

Manual De Taller

Kia Sportage

1993-2004

Español





procedimientos fundamentales

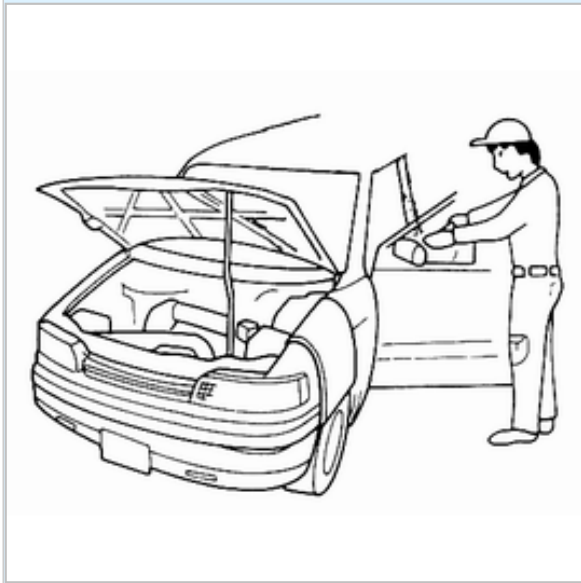
NOTE

A medida que lea los procedimientos, llegará a través de avisos, precauciones y advertencias. Cada uno de éstos indican un propósito específico. NOTICE dan información para evitar que cometas un error que podría dañar el vehículo o componentes. Las precauciones le recuerdan que tener especial cuidado en aquellas zonas donde el descuido puede causar lesiones personales. Las advertencias le recuerdan que tener mucho cuidado en aquellas zonas donde el descuido puede causar la muerte potencial. La siguiente lista contiene algunas advertencias generales que shoul seguir a la hora de trabajar en el vehículo.

PROTECCIÓN DEL VEHÍCULO

CAUTION

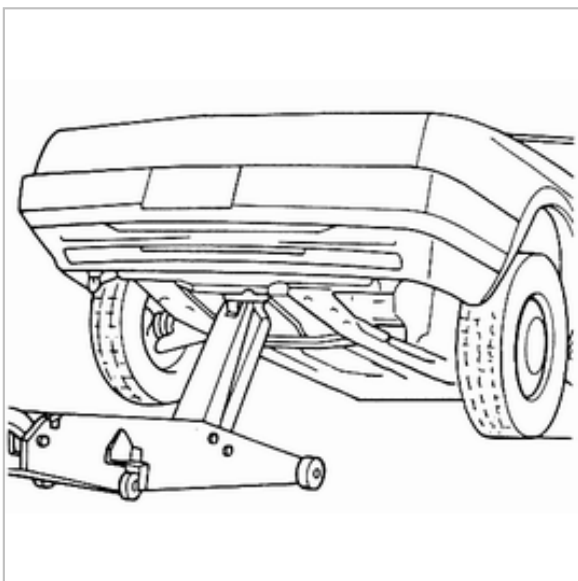
Use cubiertas apropiadas para proteger las defensas, alfombras y tapicería del vehículo antes del mantenimiento o reparación.



UNA PALABRA SOBRE SEGURIDAD

Las siguientes precauciones deben seguirse cuando levantar el vehículo:

1. Bloquear las ruedas.
2. Use sólo las posiciones de gateamiento especificados.
3. Apoyar el vehículo con soportes de seguridad.



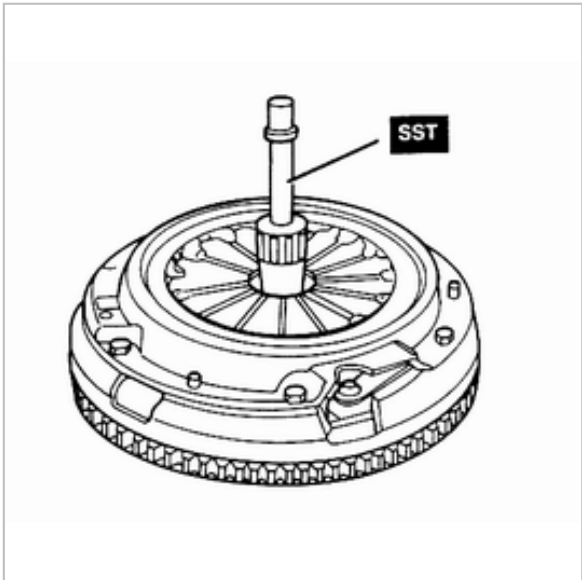
Preparación de instrumentos y equipo de medición

1. Asegúrese de que todas las herramientas necesarias y el equipo de medición están disponibles antes de comenzar cualquier trabajo.



HERRAMIENTAS SPECIAL

1. Utilizar las herramientas especiales cuando se le pide.



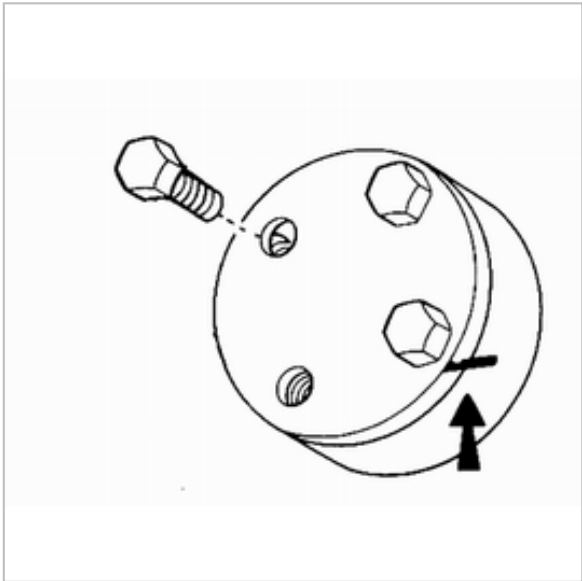
Eliminación de piezas

1. Si bien la corrección de un problema, trate también para determinar su causa. Comenzar a trabajar sólo después de que el primer aprendizaje que las partes y subconjuntos deben ser retirados y desmontados para el reemplazo para su reparación.



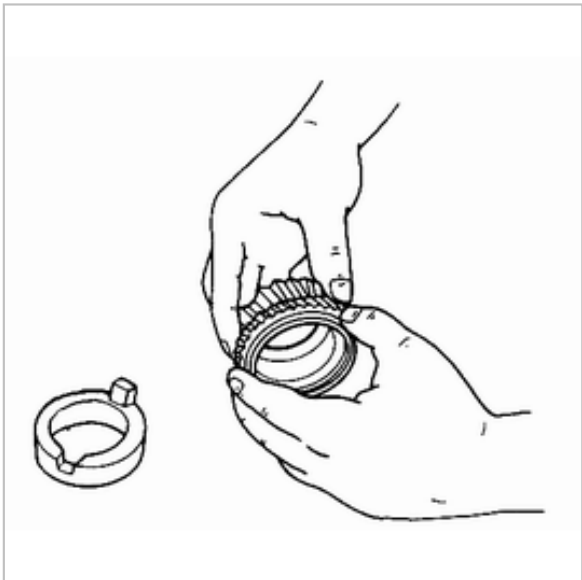
DESMONTAJE

1. Si el procedimiento de desmontaje es compleja, requiriendo muchas partes que ser desmontado, todas las partes deben desmontar de una manera que no afecte a su rendimiento o su aspecto externo e identificados de manera que el montaje se puede realizar con facilidad y eficacia.



2. La inspección de piezas

Cuando se retira, cada parte debe inspeccionarse cuidadosamente por el mal funcionamiento, la deformación, el daño o otros problemas.



3. Disposición de piezas

Todas las piezas desmontadas deben ser cuidadosamente dispuestos para el montaje. Separada o identificar las piezas que se substituirán forma los que serán reutilizados.



4. Piezas de limpieza para su reutilización

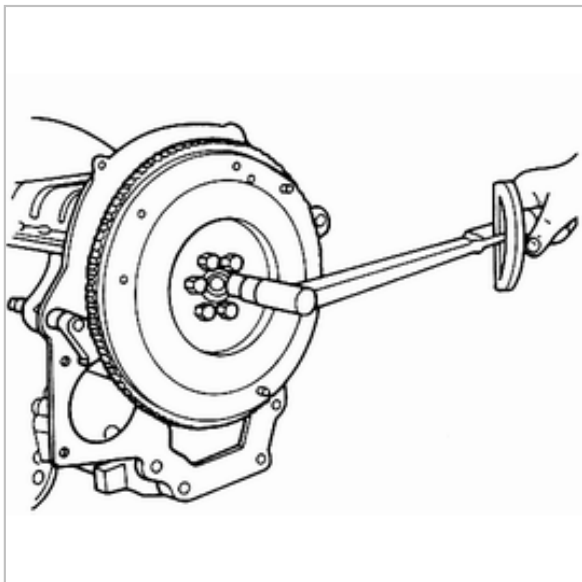
Todas las piezas a ser reutilizados deben limpiarse cuidadosamente y a fondo de acuerdo con el método apropiado.



MONTAJE

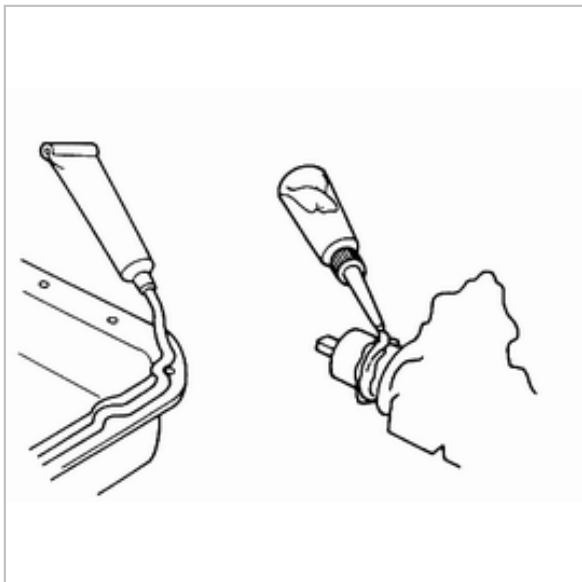
Los valores estándar, tales como pares y ciertos ajustes, deben observarse estrictamente en el montaje de todas las piezas. Cuando se retira, las siguientes piezas deben ser reemplazadas por otras nuevas:

1. Los retenes
2. Juntas
3. juntas tóricas
4. arandelas elásticas
5. dolores Cotter
6. tuercas de nylon



Dependiendo de la ubicación:

- 7. El sellador debe aplicarse o utilizarse juntas nuevas.
- 8. El aceite debe ser aplicado a los componentes móviles de piezas.
- 9. aceite o grasa especificado se deben aplicar en los lugares prescritos (tales como los sellos de aceite) antes del montaje.



AJUSTE

- 1. Use medidores adecuados / probadores cuando marcado PIEZAS DE GOMA Y la gasolina ajustes TUBO prevenir o aceite penetre en las piezas de goma o el tubo.

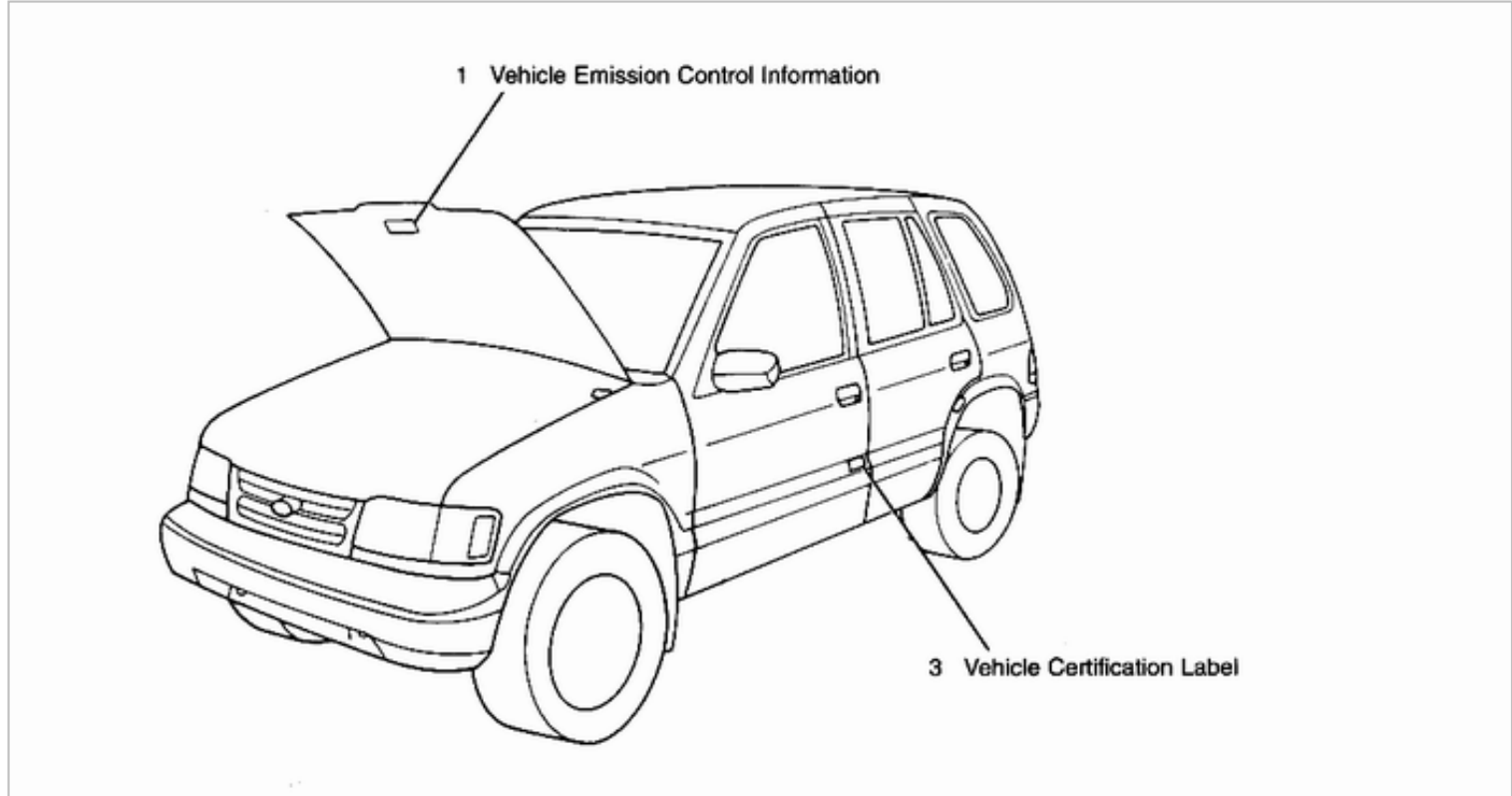


Piezas de goma Y TUBERÍA

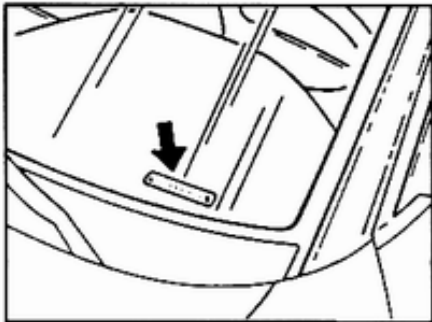
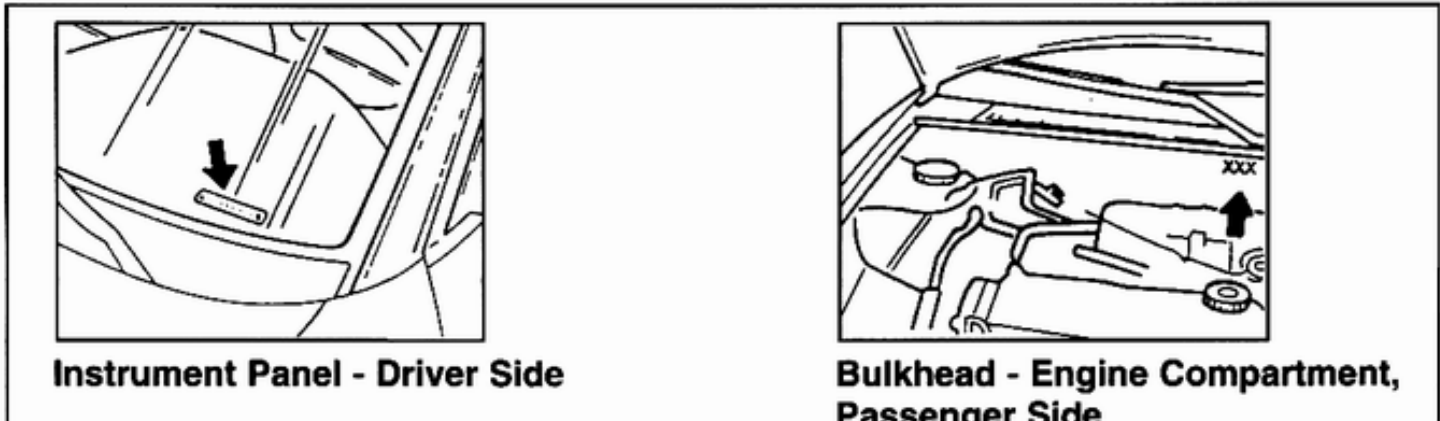
1. Evitar que la gasolina o el aceite penetre en las piezas de goma o tubos.



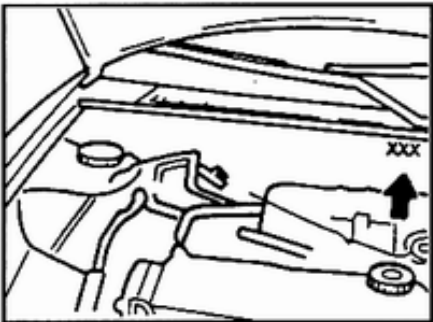
INFORMACIÓN DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO



VEHICLE IDENTIFICATION NUMBER (VIN) LOCATIONS

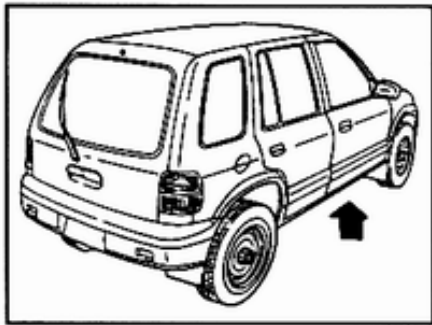


Instrument Panel - Driver Side



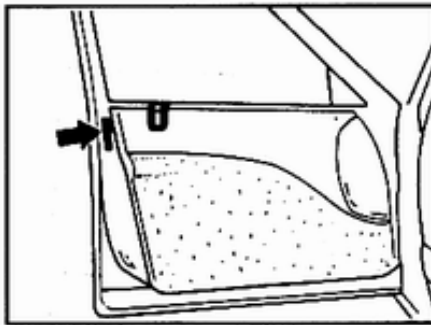
Bulkhead - Engine Compartment, Passenger Side

Instrument Panel - Driver Side



Frame Rail - Passenger Side

Bulkhead - Engine Compartment, Passenger Side



FMVSS label - Driver's Door Jamb

VEHÍCULO Etiqueta de certificación

La etiqueta de certificación vehículo indica Clasificación de peso bruto del vehículo (GVWR), Gross Eje (por eje trasero separado frente y Clasificación de peso (GAWR), y la carga útil de puntuaciones. También muestra el tamaño original del neumático y la presión de inflado recomendada.

Peso bruto del vehículo (GVW)

Peso bruto del vehículo es el peso original del vehículo junto con el peso de la carga y de pasajeros. MMA no debe exceder de peso bruto.

Peso bruto del eje (VAG)

Peso bruto del vehículo es el peso original del vehículo junto con el peso de la carga y de pasajeros. MMA no debe exceder de peso bruto.

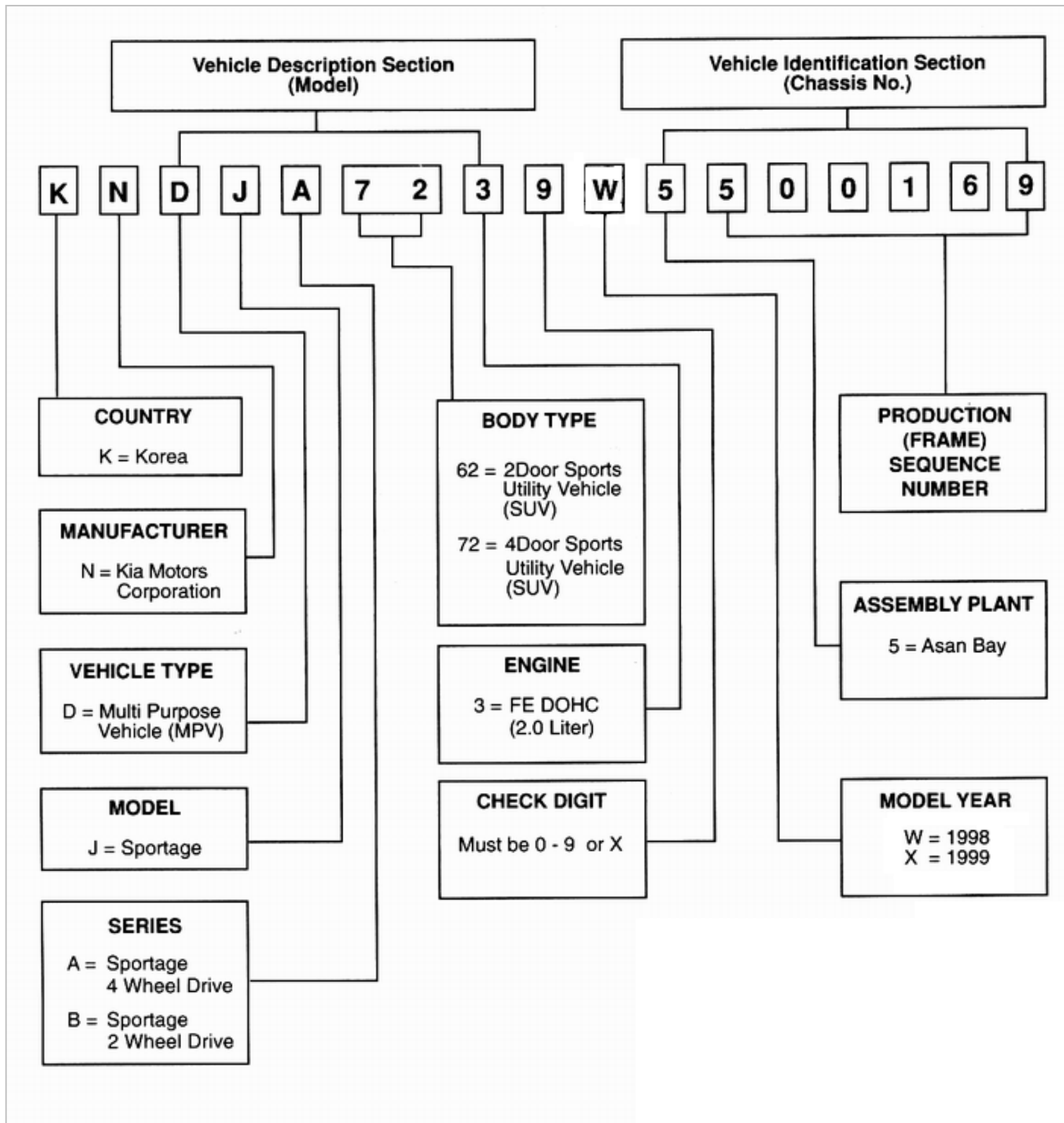
MODELO	MOTOR	GVWR	GAWR (delantero)	GAWR (trasera)
4-PUERTA	2.0L Gasolina	4.204 lbs. 1.907 kg	2.040 lbs. 950 kg	2,279 lbs. 1,030 kg

Clasificación de carga útil

clasificación de carga útil es la carga máxima admisible de carga. Esta ocupación de carga permisible incluye conductor y el pasajero de peso. El tamaño del neumático y la presión de inflado debe ser siempre adecuado para la carga del vehículo.

FE DohI (4WD)		FE DOHC (4WD)
Capacidad de remolque lb (kg)	Sin frenos del remolque	1000 (450) Tongue Peso: 100 (45)
	Con los frenos del remolque	2000 (900) Tongue Peso: 200 (90)
Capacidad de carga lb (kg)		838 (380)

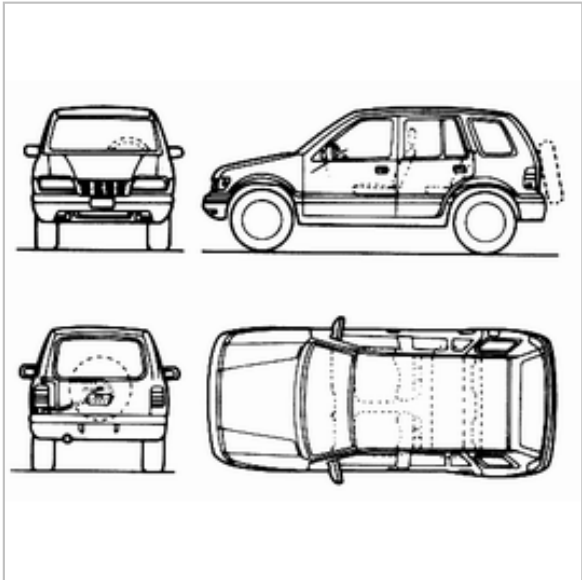
SISTEMA DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO PARA KIA SPORTAGE



El número de identificación del vehículo (VIN) para el Kia Sportage se compone de diecisiete (17) dígitos y está grabado en una placa de metal que se encuentra en el lado del conductor del panel de instrumentos visible desde el exterior del vehículo a través del parabrisas. El VIN también está grabado en el centro de la mampara del compartimiento del motor, en el lado del pasajero del marco (sección delantera) y está impreso en la etiqueta de Normas de Seguridad Vehículos de Motor Federal (FMVSS) que está unido en el jamba de la puerta del conductor.

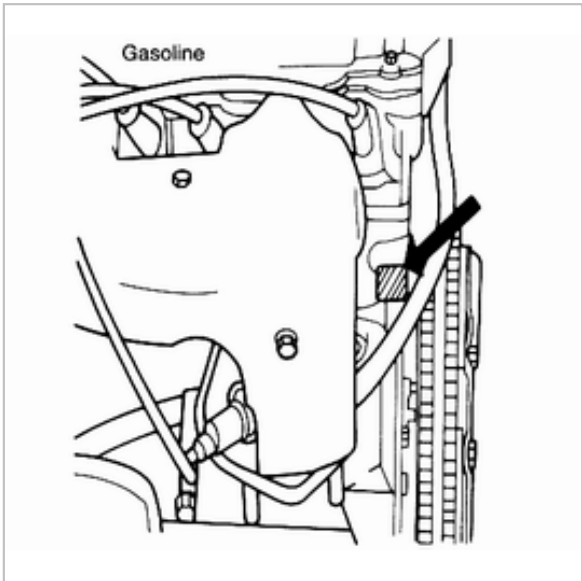
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

1. La 4-puerta, 4WD Sportage cuenta con un motor de gasolina 2.0L con inyección de combustible multipuerto electrónica, sistema antibloqueo rueda trasera (rueda trasera ABS) y una transmisión manual de 5 velocidades.



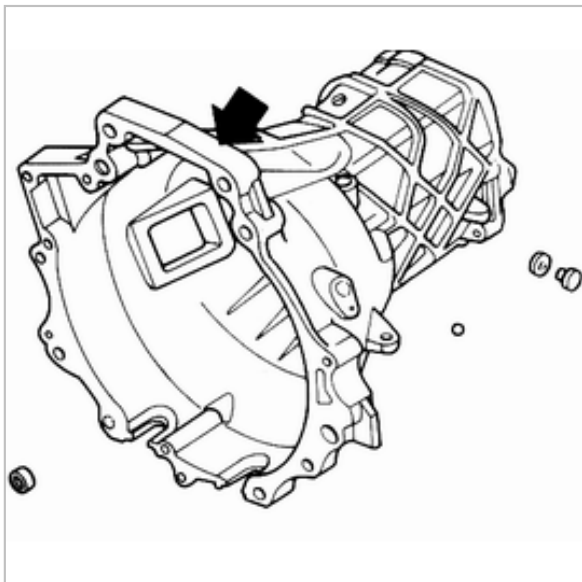
IDENTIFICACIÓN DEL MOTOR

1. Todo motor están grabados con un número de identificación del motor. El número de identificación del motor se encuentra en el lado izquierdo en la parte trasera del bloque del motor. El octavo carácter del número de identificación del vehículo indica el tipo de motor utilizado en el vehículo.



IDENTIFICACIÓN DE TRANSMISIÓN

1. El número de identificación de la transmisión se encuentra en la caja de transmisión en una etiqueta o una etiqueta. Esto identifica el modelo de transmisión manual.



GENERAL levantar el vehículo y levantamiento con gato

CAUTION

1) No se meta debajo del vehículo cuando está soportado sólo por el gato. Siempre utilice soportes de seguridad para soportar el peso del vehículo, y cuñas en las ruedas para evitar que el vehículo ruede. Si no se lo hace podría resultar en lesiones o muerte.

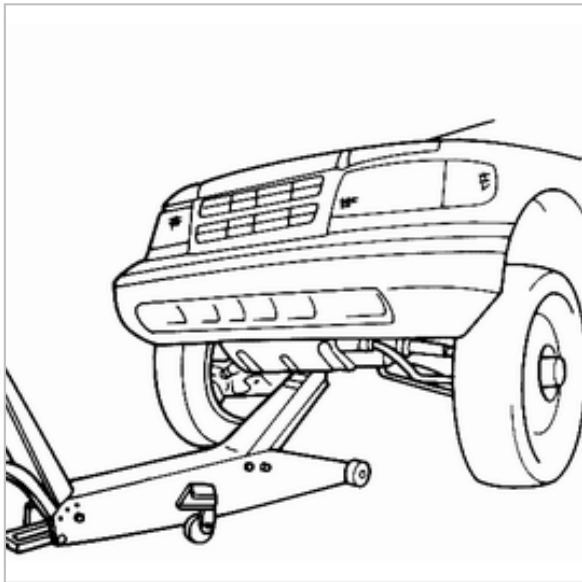
2) Antes de levantar el vehículo con un elevador, asegúrese de que la parte delantera y trasera del vehículo están correctamente posicionados y los brazos de elevación se fijan lo más amplia posible.

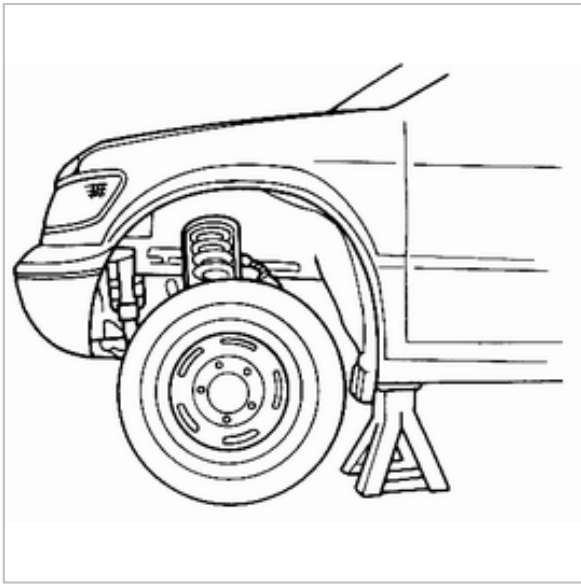
ELEVACIÓN DE VEHÍCULO

1. Cuando el vehículo está sujeción con un gato de vehículo o gato de piso (jack taller), procedimientos de seguridad adecuados deben ser seguidas. Véase, por puntos de elevación del vehículo.

Front End Jack Posición

1. Cuando el vehículo se apodera de solamente travesaño delantero, soportes de seguridad se debe colocar en el segundo travesaño en ambos lados del bastidor de carrocería.





Extremo trasero Jack Posición

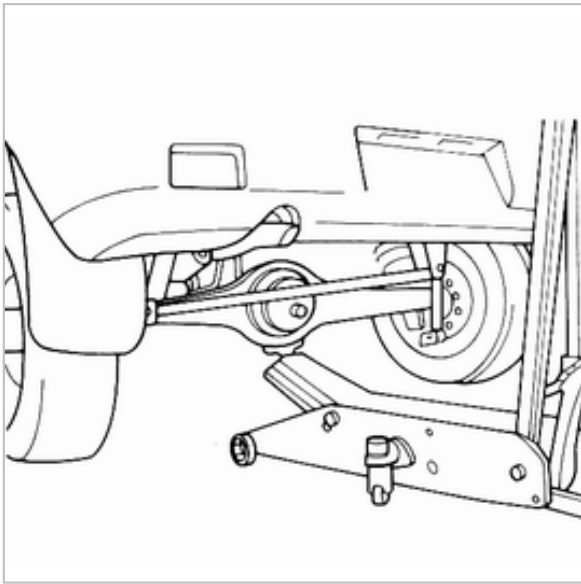
1. Cuando el vehículo está secuestrada desde el centro del travesaño trasero, soportes de seguridad deben ser colocados en la percha delantero del resorte trasera en ambos lados del bastidor de carrocería.

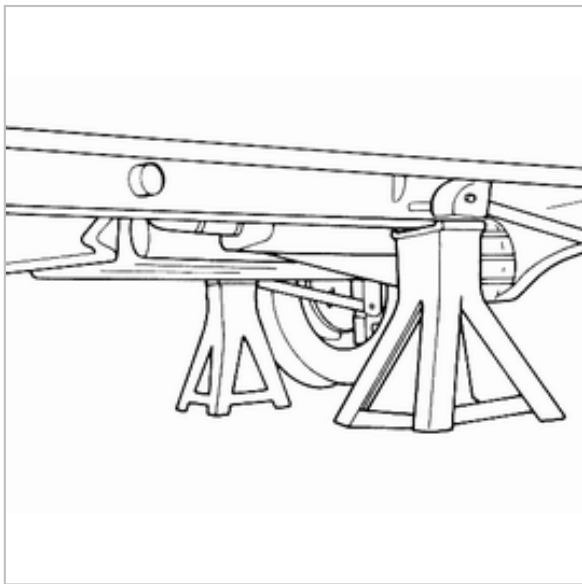
Mano izquierda de la rueda delantera Jack Posición

1. Cuando el vehículo se apodera de IZQUIERDA RUEDA DELANTERA, cuñas en las ruedas deben ser colocados a ambos lados de la rueda derecha TRASERO.

Mano derecha delantera de la rueda Jack Posición

1. Cuando el vehículo se apodera de la mano derecha RUEDA DELANTERA, cuñas en las ruedas deben ser colocados a ambos lados de la rueda izquierda MANO FRAR.





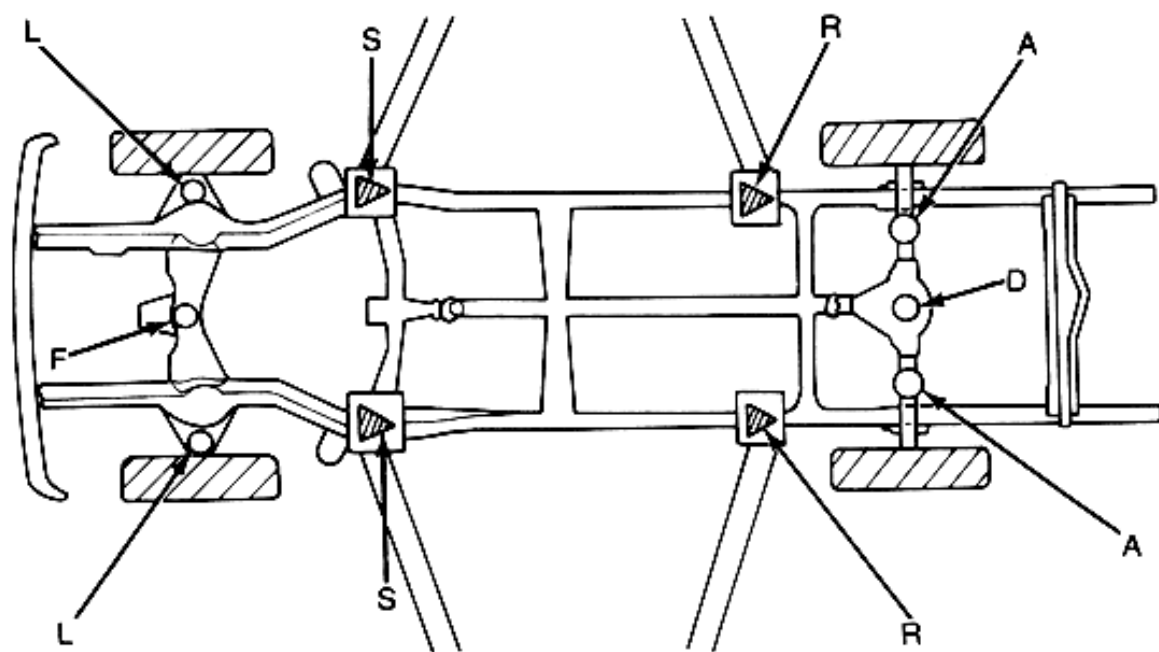
Mano izquierda de la rueda trasera Jack Posición

Cuando el vehículo se apodera de izquierda TRASERO RUEDA, cuñas en las ruedas deben ser colocados a ambos lados de la rueda derecha anterior de la mano.

Mano derecha de la rueda trasera Jack Posición

Cuando el vehículo se apodera de DERECHA MANO TRASERO RUEDA, cuñas en las ruedas deben ser colocados a ambos lados de la rueda izquierda anterior de la mano.

PUNTOS vehículo elevador



 Vehicle Jack or Floor Jack

 Floor Jack



Vehicle Jack or Floor Jack



Floor Jack



Hoist - 2 Pole Lift

L : At the Lower Control Arm, inboard of the Ball Joint.
F : At the center of Front Crossmember.
S : At the second Crossmember.
R : At the Forward Spring Hanger of the Rear Spring.
A : At the inboard of the Shock Absorber Hanger of the Axle.
D : At the center of the Differential.

CAUTION

REMOLQUE REMOLQUE

Todas las leyes estatales o provinciales (en Canadá) y las leyes locales con respecto a remolque deben ser obedecidas.

CAUTION

Las cadenas de seguridad deben ser usados para todas las operaciones de remolque.

NOTE

equipo adecuada de remolque se debe utilizar para evitar posibles daños al vehículo durante la operación de remolque. Antes de remolcar, asegúrese de que el sistema de dirección, transmisión, y el eje trasero están en buenas condiciones. Si alguna unidad está dañada, utilice un remolque de plataforma rodante.

Remolque whth ruedas traseras del suelo

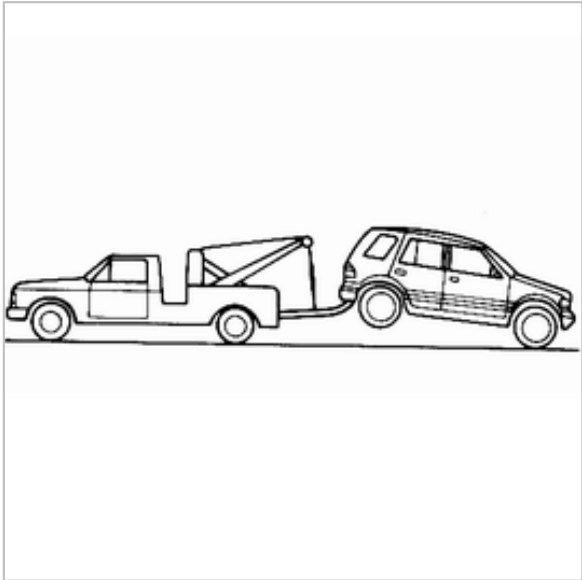
Al ser remolcado por un camión de remolque comercial, la parte trasera del Sportage siempre debe ser levantada, no en el frente.

NOTE

Tanto la palanca de cambios de la transmisión y la caja de palanca de cambio de transferencia deben estar en "neutral". El no hacerlo puede causar daños internos en la transmisión.

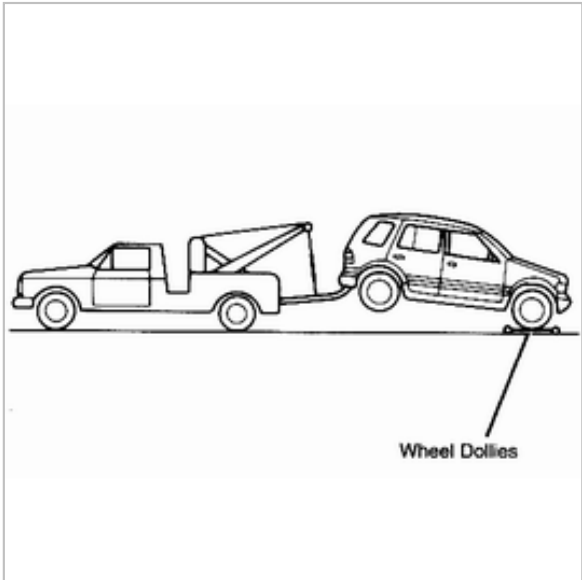
1. Ajuste el interruptor de encendido en la posición "ACC".
2. Coloque la palanca de cambios en "neutral".
3. Ponga la palanca de la caja de transferencia a N (neutro).

4. Soltar el freno de estacionamiento.



Con el remolque remolque Carros

1. Si el sistema de dirección, la transmisión, o el eje trasero está dañado, utilice un remolque de plataforma rodante.



NOTE

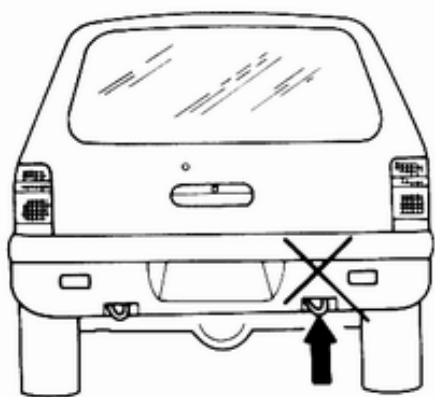
1) Retirar el árbol de transmisión trasero si es necesario exceder de 28 mph y / o de 50 millas. Si el eje de accionamiento no se puede quitar, parar cada 50 millas y arrancar el motor. Deje el motor en ralentí durante unos minutos que aseguren que la transmisión es suficientemente lubricada.

2) No remolque el vehículo de bucles de gancho. bucles de gancho están diseñados sólo para amarre de transporte. Si se utilizan bucles de gancho para el remolque, la carrocería del vehículo se dañará.

Tie Down Hook-Front



Tie Down Hook-Rear



UNIDAD DE TABLA DE CONVERSIÓN

MULTIPLICAR	POR	LLEGAR
pulgadas (") del pie (ft.) de jardin (yd.) millas	LONGITUD 25.4 0,304 8 0,914 4 1,609	milímetros (mm) metros (m) metros kilómetros (km)
pulgada² (in²) Foot² (ft²) yard² (yd³)	ZONA 645,2 6.45 0,092 9 0,836 1	millimeters² (mm²) centimeters² (cm²) mts² (m²) mts² (m²)
inch³ (³) cuarto (qt.) galón (gal.) yard³ (yd³)	16387 VOLUMEN 16.387 0,016 4 0,946 4 3,785 4 0,764 6	mm³ litros cm³ (l) litros litros meters³ (m³)

libra (lb) ton ton	PESO 0,453 6 907,18 0,907	kilogramos (kg) kilogramos por tonelada (t)
kilogramo onza (oz) libra	FUERZA 9,807 0,278 0 4.448	newtons (N) newtons newtons
la licenciatura	ÁNGULO 0,0175	radianes (rojo)
oz pulgadas	EQUILIBRAR 720.077 8	miligramo-metro (mg · m)
pie / segundo² (ft / s²) pulgada / segundo² (en / s²)	ACELERACIÓN 0,304 8 0,025 4	metros / segundo² (m / s²) metros / segundo²
libra-pulgada (lb-in) libras-pie (lb-ft)	ESFUERZO DE TORSIÓN 0.112 98 1,355 8	newton-metros (N · m) newton-metros
caballos de fuerza (hp)	PODER 0,746	kilovatios (kW)
pulgadas de pulgadas de mercurio de agua libras / pulgada cuadrada (psi)	Presión o tensión 3.377 0,249 1 3,895	kilopascales (kPa) kilopascales kilopascales
btu pie-libra (ft.lb.) kilowatt-hora	Energía o trabajo 1055 1,355 8 3,6 x 10 (6)	julios (J) julios julios (J = un W · s)
vela de pie	LIGERO 10.764	lúmenes / metro² (lm / m²)
millas / galón galones (mpg) / milla	RENDIMIENTO DE COMBUSTIBLE 0,425 1 2.352 7	kilómetros / litro (km / l) litros / kilómetro (l / km)
millas / hora (mph)	VELOCIDAD 1.609 3	kilómetros (km / h)
° F- 32 ° C	TEMPERATURA 5/9 9/5 (32)	° C ° F

COMÚN AUTOMOTIVE ABREVIATURAS

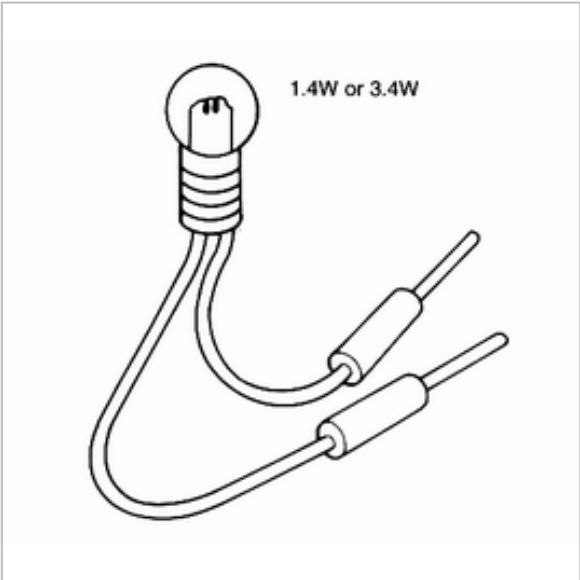
ABDC	Después del punto muerto inferior
abdominales	Sistema de anti bloqueo de frenos
C.A	Aire acondicionado

ACC	Accesorios
ATDC	Después del punto muerto
ATF	líquido de transmisión automática
BAC	control de aire de derivación
BBDC	Antes del punto muerto inferior
APMS	Antes del punto muerto
UPC	Unidad Central de procesamiento
DOHC	doble árbol de levas
DRL	Luces de circulación diurna
CE-AT	cambio automático controlado electrónicamente
ECM	Módulo de control del motor
E / L	Carga eléctrica
EX	Escape
FA	avance fijo
GND	Suelo
HLA	ajustador de válvula hidráulica
IGN	Encendido
EN	Consumo
EN T	Intermitente
IAC	Control de aire de ralentí
LH	Mano izquierda
METRO	Motor
MAMÁ	adelanto máximo
MIL	Luz indicadora de mal funcionamiento
SRA	La dirección manual
MONTE	Transmisión manual
SOBREDOSIS	Sobremarcha
APAGADO	Apagar
EN	Encender
PCV	ventilación positiva del cárter
PD	Dirección asistida
República Popular China	de control del regulador de presión
P / W	La ventana de energía
RH	Mano derecha
SOHC	Árbol de levas simple

SST	herramienta de servicio especial
S T	comienzo
SO	Cambiar
TDC	El punto muerto superior
TNS	zona de números de la cola

luz de prueba

1. La luz de prueba, como se muestra en la figura, utiliza una lámpara de 12V. Los cables de remolque de plomo deberían estar conectados a sondas. La luz de prueba se utiliza para los controles simples de tensión y en verificar si hay cortocircuitos.

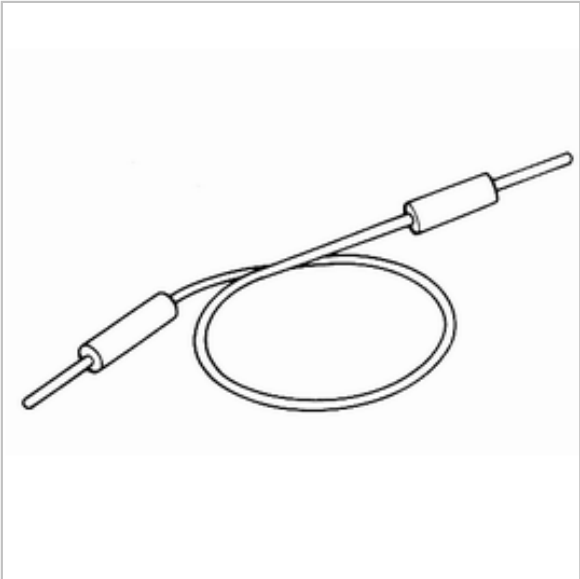


NOTE

Al comprobar la unidad de control, nunca utilice una bombilla de más de 3,4 W; hacerlo puede causar daños a la unidad.

CABLE PASA CORRIENTE

1. El cable de puente se utiliza para la prueba por un cortocircuito en los terminales del interruptor y las conexiones circulares.

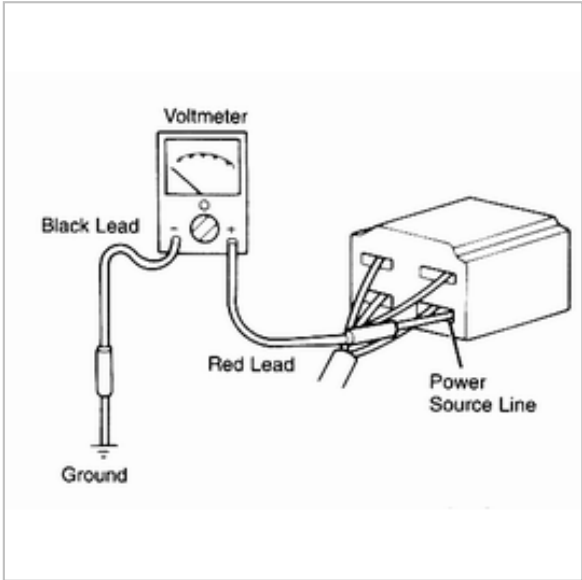


NOTE

No conecte un cable de puente desde la línea de fuente de alimentación a una masa de la carrocería; esto puede causar quemaduras u otros daños a los arneses o los componentes electrónicos.

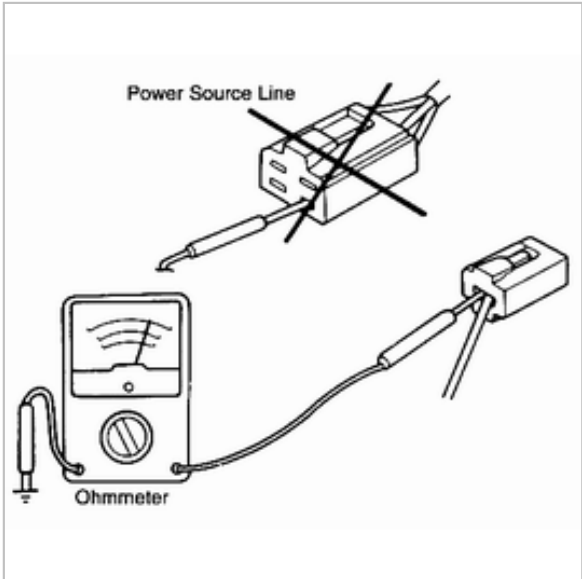
VOLTÍMETRO

1. El voltímetro de CC se utiliza para medir el voltaje de circuito. Un voltímetro con un rango de 15 V o más se utiliza mediante la conexión de la sonda positiva (+) al punto donde el voltaje se va a medir y el negativo (-) de la sonda a una masa de la carrocería.



ÓHMETRO

1. El ohmímetro se utiliza para medir la resistencia entre dos puntos de un circuito para comprobar la continuidad, y en el diagnóstico de cortocircuitos.

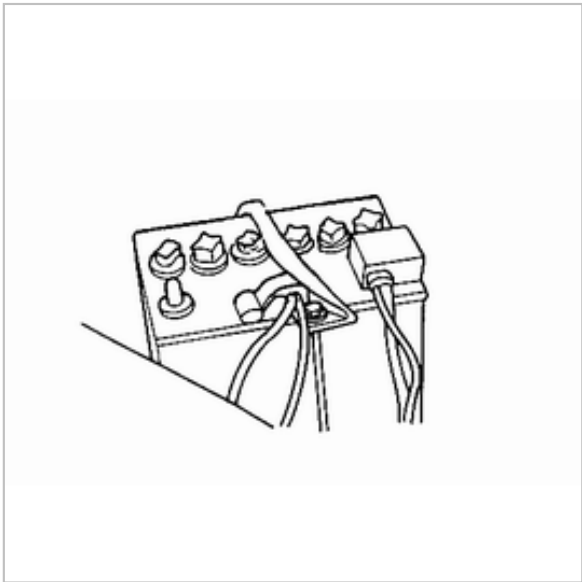


NOTE

No intente conectar el ohmímetro a cualquier circuito al que se aplica el voltaje; esto puede quemar o dañar el medidor de resistencia.

cable de la batería

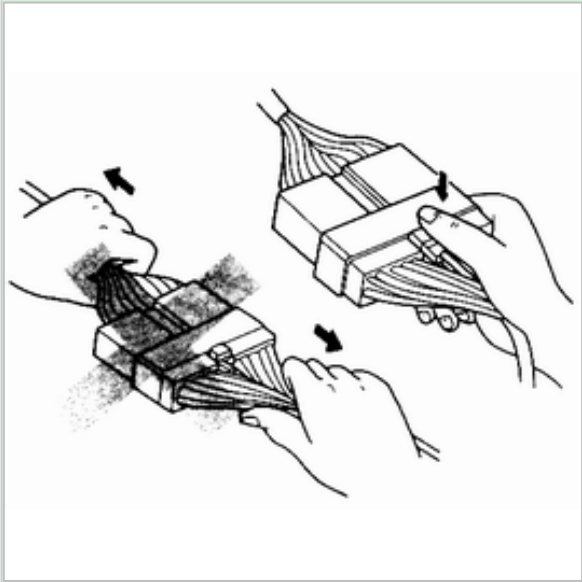
1. Antes de desconectar los conectores o sustitución de partes eléctricas, desconecte el negativo (-) de la batería.



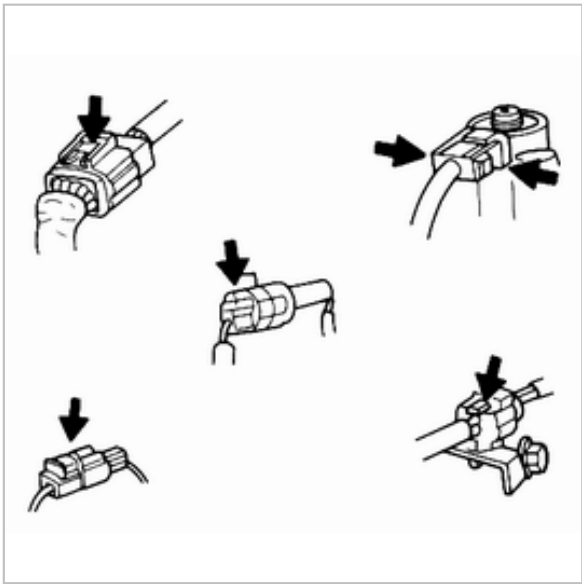
CONECTORES

NOTE

Nunca tire del arnés de cableado al desconectar los conectores.

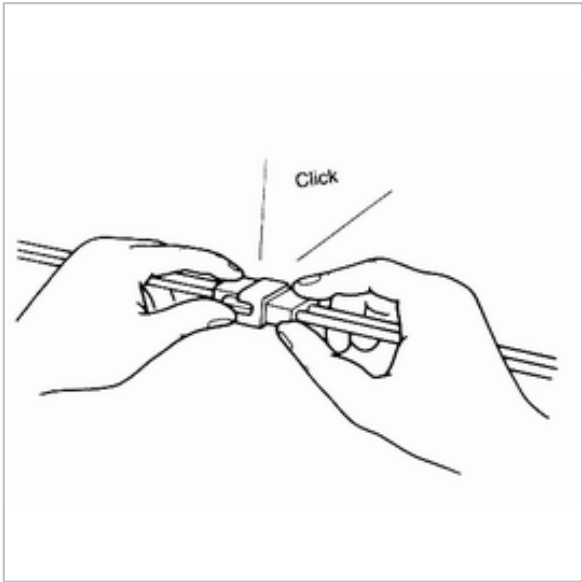


1. Los conectores pueden ser quitados presionando o tirando de la palanca de bloqueo como se muestra.



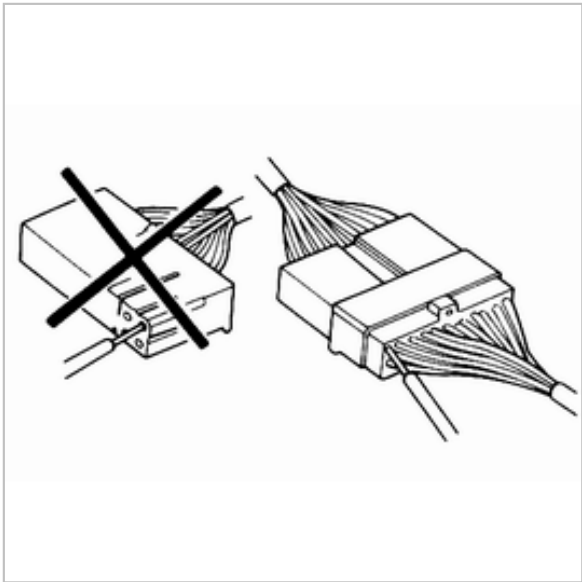
Cierre

1. Al bloquear los conectores, asegúrese de escuchar por un clic que indica que arte de las bien cerradas.

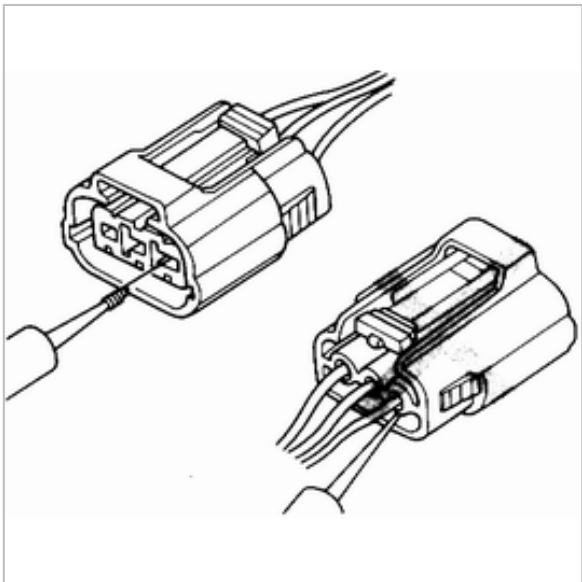


inspección

1. Cuando un probador se utiliza para comprobar la continuidad o para medir la tensión, inserte la sonda de probador desde el lado del mazo de cables.



2. Comprobar los terminales de los conectores a prueba de agua desde el lado del conector, porque no se puede acceder desde el lado del mazo de cables.

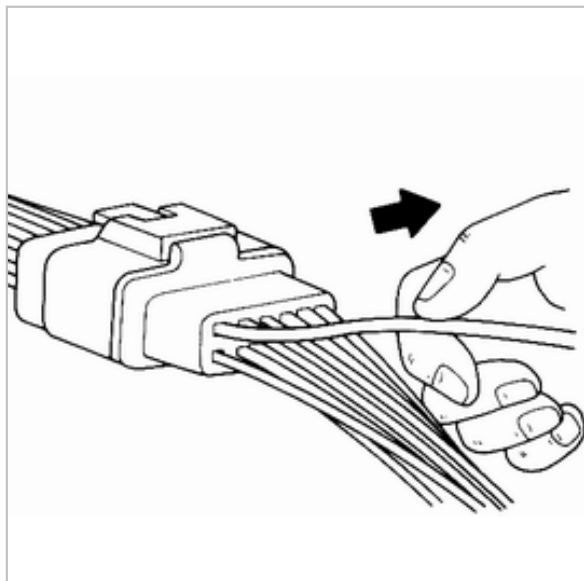


NOTE

Adjuntar un pequeño cable de calibre (clip) a la sonda de probador para evitar daños en el terminal del conector. No dañar el terminal cuando insertando el cable probador.

TERMINALES

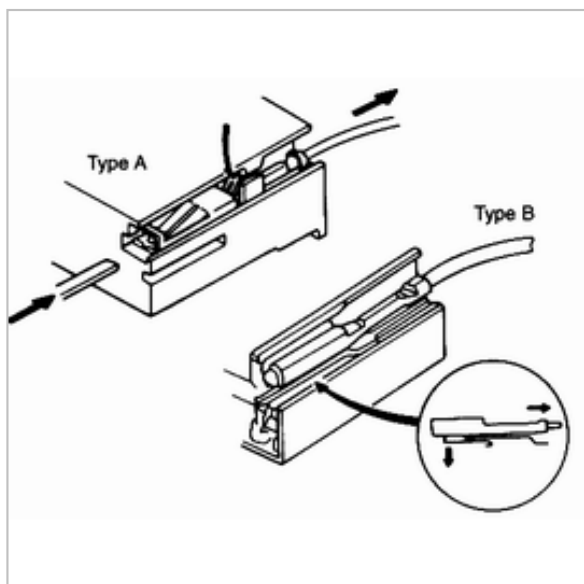
1. Tire ligeramente en los cables individuales para comprobar que están asegurados en el terminal.



Reemplazo

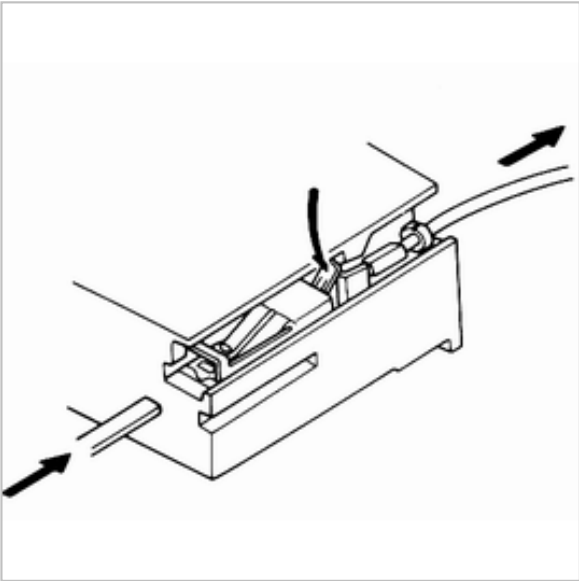
1. Utilizar las herramientas apropiadas para eliminar la forma mostrada. Al instalar el terminal, asegúrese de insertar hasta que se bloquee de forma segura. (1) Mujer

Inserte una fina pieza de metal del lado terminal del conector, y con la lengüeta de bloqueo de terminal presionado hacia abajo, tire de la terminal de salida del conector.



(2) Male

Inserte una fina pieza de metal del lado terminal del conector, y con la lengüeta de bloqueo de terminal presionado hacia abajo, tire de la terminal de salida del conector.



Sensores, interruptores y relés

NOTE

Manejar sensores, interruptores y relés con cuidado. No los deje caer ni golpee contra otra.

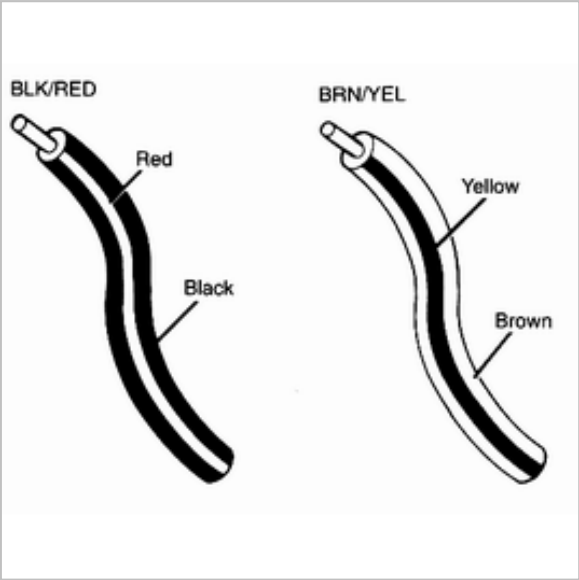
A line drawing of a hand holding a small, rectangular electronic component with a connector on one side. The hand is shown from the side, with the thumb and index finger gripping the component. The component has a small, rectangular body with a multi-pin connector on one end. The background is a light green gradient.

arnés de cableado

1. alambres de dos colores se indican mediante dos símbolos de código de color. El primer símbolo de código indica el color base del alambre, y el segundo el color de la banda en el color base.

Código	Color	Código	Color
BLK	blakc	ORG	naranja
BRN	marrón	PNK	Rosado
GRN	Verde	ROJO	rojo
GRY	gris	VIO	Violeta
BLU	Azul	WHT	Blanco
BLU LT	Azul claro	YEL	Amarillo

LT GRN	Verde claro
--------	-------------



MANTENIMIENTO

Los servicios de mantenimiento programadas se basan en lo siguiente:

- 1. Vehículo distancia de recorrido con pasajeros y / o carga estará dentro de los límites de distancia especificados en la etiqueta de certificación vehículo situado en el borde de la puerta del conductor.
- 2. La superficie de la carretera sobre la que se desplaza el vehículo es razonable y la conducción está dentro de los límites legales de funcionamiento.
- 3. La gasolina sin plomo se utiliza para el vehículo.

HORARIOS DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Se proporcionan dos horarios de servicio de mantenimiento. Siga 'Lista 1-Normal Mantenimiento' si el vehículo es operado mainly where ninguno de los aplican las siguientes condiciones, siga 'Programa de Mantenimiento 2-severa'.

- 1. repetida distancias cortas de conducción.
- 2. Conducir en condiciones de mucho polvo.
- 3. Conducir con un amplio uso de los frenos.
- 4. Conducción en áreas donde se están utilizando sal u otros materiales corrosivos.
- 5. La conducción por carreteras en mal estado o con barro
- 6. Largos periodos de funcionamiento a baja velocidad de marcha en vacío o.
- 7. Conducir por un período prolongado en temperaturas frías y / o climas extremadamente húmedos. Después de 60 meses o 60,000 millas (96 000 km) continuará siguiendo los intervalos de mantenimiento prescritos.

MANTENIMIENTO DE conducción fuera de carretera

se requiere un mantenimiento frecuente de la siguiente cada vez que el vehículo es conducido fuera de la carretera a través de barro, agua o arena:

- 1. Filtro de aire más limpio
- 2. Guarnición de freno y tambores
- 3. Las líneas de freno y mangueras
- 4. Las pastillas de freno y discos
- 5. Carcasa del embrague
- 6. diferencial, transeje y aceite de transferencia de
- 7. ejes de transmisión y palieres
- vinculación 8. Dirección
- 9. Rueda de grasa de los cojinetes y la grasa hub de funcionamiento libre

El cambio de aceite

Utilice el aceite de motor de viscosidad apropiada solamente. Siempre use SG o SH de aceite del motor designada.

Capacidad: 4.375 cuartos (4.14L)

Anexo 1 - mantenimiento normal

MAINTENANCE INTERVALS MAINTENANCE ITEM		Number of months or miles (kilometers), whichever comes first								
		Months	7.5	15	22.5	30	37.5	45	52.5	60
		Miles	7,500	15,000	22,500	30,000	37,500	45,000	52,500	60,000
		(km)	(12 000)	(24 000)	(36 000)	(48 000)	(60 000)	(72 000)	(84 000)	(96 000)
Drive belts (tension)					I				I	
Engine oil		R	R	R	R	R	R	R	R	
Engine oil filter		R	R	R	R	R	R	R	R	
Engine timing belt(1)	Outside California	Replace every 60,000 miles (96 000 km)								
	California	Inspect at 60,000 miles (96 000 km) and 90,000 miles (144 000 km)(2) Replace every 105,000 miles (168 000 km)								
Air cleaner element					R				R	
Spark plugs					R				R	
Transfer case oil (if equipped)			I		R, I		I		R	
Manual (automatic) transmission fluid		I	I	I	R	I	I (R)	I	I	
Front differential fluid (if equipped)		I	I	I	R	I	I	I	I	
Rear differential fluid		I	I	I	R	I	I	I	I	
Cooling system					I				I	
Engine coolant					R				R	
PCV valve									I	
Ignition wires									I	
Idle speed					I (2)				I (1)	
Fuel filter					R (1)				R (1)	
Fuel line and hoses					I (2)				I	
Fuel line and hoses (California)					I (2)				I (2)	
Hose and tube for emission	Outside of California								I	
	California								I (2)	
		Replace every 105,000 miles (168 000 km)								
Brake lines and connections					I				I	
Drum brakes					I				I	
Disc brakes			I		I				I	
Steering operations and linkage					I				I	
Front suspension ball joints					I				I	
Driveshaft dust boots			I		I		I		I	
Front and rear driveshaft u-joints			L		L		L		L	
Chassis/body nuts and bolts					I				I	
Exhaust system heat shield					I				I	
All locks and hinges		L	L	L	L	L	L	L	L	
Air conditioner refrigerant (if equipped)		Inspect refrigerant amount annually								
Air conditioner compressor (if equipped)		Inspect operation annually								

I: Inspeccionar y, si es necesario, ajustar, corregir, limpiar o sustituir. L: Lubricar.

R: Reemplazar o cambiar.

1. Este mantenimiento es necesario en todos los estados excepto California. Sin embargo, recomendamos que también puede realizar en los vehículos de California.

2. Este mantenimiento es recomendada por Kia. Sin embargo, no es necesario para la cobertura de la garantía de emisión o pasivo de memoria del fabricante.

Programa 2 - Mantenimiento grave

MAINTENANCE INTERVALS MAINTENANCE ITEM		Number of months or miles (kilometers), whichever comes first												
		Months	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
		Miles (x 1,000)	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
		(km x 1,000)	(8)	(16)	(24)	(32)	(40)	(48)	(56)	(64)	(72)	(80)	(88)	(96)
Drive belts (tension)							I						I	
Engine oil		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Engine oil filter		R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	
Engine timing belt (1)	Outside California	Replace every 60,000 miles (96,000 km)												
	California	Inspect at 60,000 miles (96,000 km) and 90,000 miles (144,000 km)(2) Replace every 105,000 miles (168,000 km)												
Air cleaner element				I (2&3)			R			I (2&3)			R	
Spark plugs							R						R	
Transfer case oil (if equipped)		I	I	R	I	I	R	I	I	R	I	I	R	
Manual (automatic) transmission fluid		I (1)	I (1)	R (1)	I (1)	I (R)	R (1)	I (1)	I (1)	R (1)	I (R)	I (1)	R (1)	
Front differential fluid (if equipped)		I	I	R	I	I	R	I	I	R	I	I	R	
Rear differential fluid		I	I	R	I	I	R	I	I	R	I	I	R	
Cooling system							I						I	
Engine coolant							R						R	
PCV valve													I	
Ignition wires													I	
Idle speed							I (2)						I (1)	
Fuel filter							R (1)						R (1)	
Fuel line and hoses							I (2)						I	
Fuel line and hoses (California)							I (2)						I (2)	
Hose and tube for emission	Outside of California												I	
	California												I (2)	
		Replace every 105,000 miles (168 000 km)												
Brake lines and connections							I						I	
Drum brakes							I						I	
Disc brakes				I			I			I			I	
Steering operations and linkage							I						I	
Front suspension ball joints							I						I	
Driveshaft dust boots							I						I	
Chassis/body nuts and bolts				I			I			I			I	
Exhaust system heat shield							I						I	
All locks and hinges		L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
Air conditioner refrigerant (if equipped)		Inspect refrigerant amount annually												
Air conditioner compressor (if equipped)		Inspect operation annually												
Front and rear driveshaft u-joints			L		L		L		L		L		L	

I: Inspeccionar y, si es necesario, ajustar, corregir, limpiar o sustituir. L: Lubricar.

R: Reemplazar o cambiar.

1. Este mantenimiento es necesario en todos los estados excepto California. Sin embargo, recomendamos que también puede realizar en los vehículos de California.

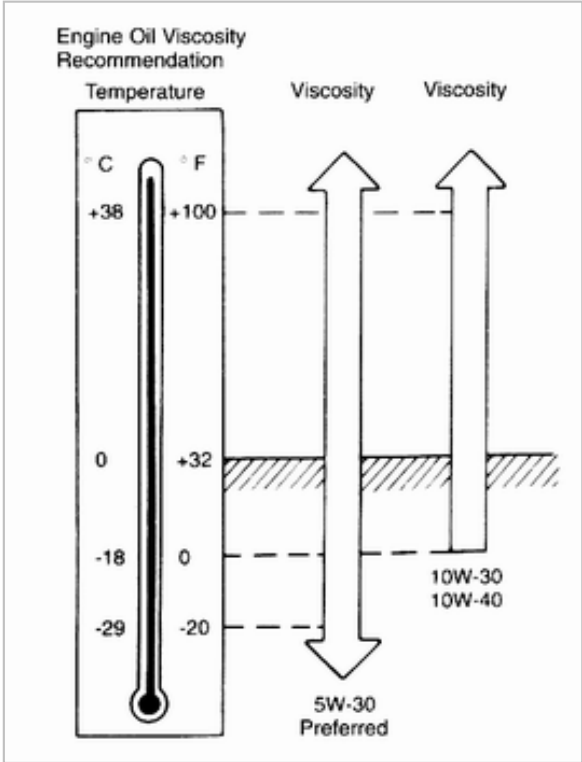
2. Este mantenimiento es recomendada por Kia. Sin embargo, no es necesario para la cobertura de la garantía de emisión o pasivo de memoria del fabricante.

3. Revisar, y si es necesario, sustituir

La viscosidad del aceite MOTOR (espesor)

La viscosidad de aceite del motor afecta a la operación del motor y economía de combustible. flujo de aceite del motor en funcionamiento en clima frío se retrasa.

- 1. Baja viscosidad (SW-30) de aceite del motor se debe utilizar en tiempo frío.
- 2. viscosidad a alta (10W-30 o 10W-40) de aceite del motor se debe utilizar en tiempo caliente.



ACEITE DE SELECCIÓN DE MOTOR

- 1. Considerar las condiciones de temperatura el vehículo será operando.
- 2. Seleccionar la viscosidad del aceite de SAE figura recomendado.

NOTE

El uso de aceite de motor inadecuado puede provocar daños en el motor.

CAMBIO DE MOTOR FILTRO DE ACEITE

Capacidad: 0,21 cuartos (0.20L)

Eliminación

- 1. Vaciar el aceite de motor usado.
- 2. Retire el cartucho del filtro de aceite de motor usado girándolo hacia la izquierda.

Instalación

- 1. ligeramente la junta de aceite con aceite de motor limpio.
- 2. Instalación de filtro de aceite de motor limpio.

CAUTION

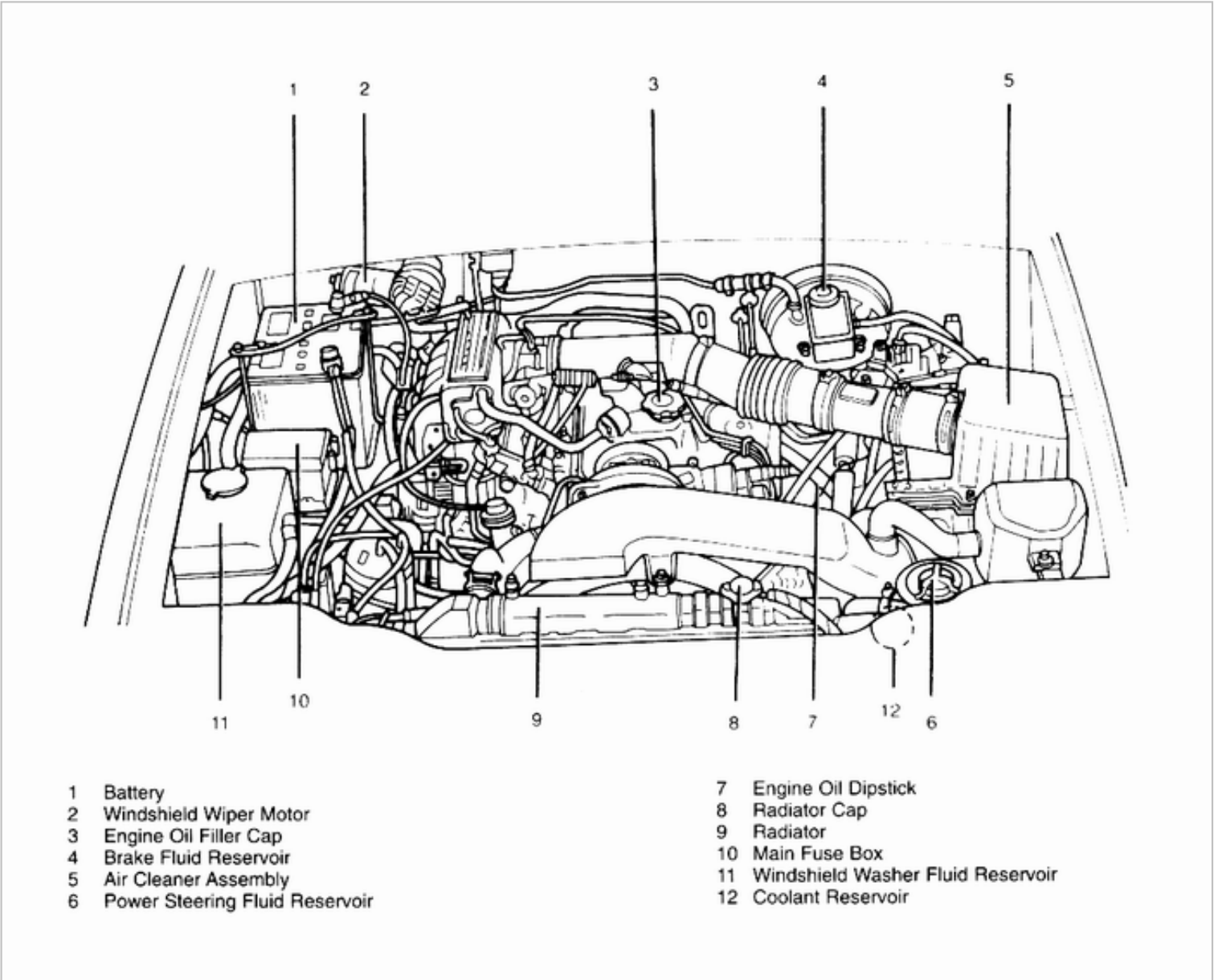
El aceite del motor contiene ciertos elementos que pueden ser poco saludable para la piel y pueden causar cáncer. No establezca estancia aceite de motor usado en la piel durante mucho tiempo. manos limpias adecuadamente y eliminar cualquier ropa o trapos manchados con aceite de motor usado.

LA SEGURIDAD AMBIENTAL

aceite de motor usado es una amenaza para el medio ambiente. No deseche el aceite de motor usado en la basura o tierra. Consulte a su centro de reciclaje local para obtener ayuda.

ESCAPE GAS RECLRCULATION (EGR) VERIFICAR

Consulte "Sistema de EGR" en este manual para llevar a cabo la comprobación del sistema EGR.



Correas del motor de impulsión de accesorios

generador y accionamiento de la bomba de agua cinturones nspeccionar junto con la dirección asistida y la correa de transmisión acondicionador de aire, si está equipado, en busca de grietas o desgaste excesivo.

Regular o sustituir si es necesario.

BUJÍAS

Tipo de enchufe: BKR6E-11Gap: 0,039 a 0,043 pulgadas (1,0-1,1 mm)

ACEITE DE CAJA DE TRANSFERENCIA

Capacidad: 1,4 cuartos (1.3L)

El fluido de transmisión MANUAL

Capacidad: 1,32 cuarto (1,25 litros)

FLUIDO diferencial delantero

NOTE

Se requiere reemplazo del fluido diferencial a cada 24.000 millas (40 km) 000 después de la sustitución inicial a 6.000 millas (10 000 km). Si no se cambia el diferencial de fluido podría provocar daños en el diferencial.

Capacidad: 1,3 cuartos (1,2 L)

FLUIDO diferencial trasero

NOTE

Se requiere reemplazo del fluido diferencial a cada 24.000 millas (40 km) 000 después de la sustitución inicial a 6.000 millas (10 000 km). Si no se cambia el diferencial de fluido podría provocar daños en el diferencial.

Capacidad: 1,3 cuartos (1,2 L)

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Compruebe las mangueras de refrigerante en busca de grietas o la guerra excesivo.

Comprobar el nivel de líquido refrigerante.

Capacidad: 7,9 cuartos (7.5L)

RALENTÍ

Verificar que la velocidad de ralentí está dentro de las especificaciones.

La velocidad de ralentí: 750-850 rpm

LÍNEA y conductos de combustible

Verifique las conexiones, conexiones y componentes en busca de fugas.

LÍNEAS Y CONEXIONES DE FRENO

Verificar la correcta instalación y las conexiones estrechas.

FRENOS DE TAMBOR

Inspeccionar la guarnición de freno por daños o desgaste excesivo. Verificar

espesor Ining y el tambor de diámetro interior,

espesor de revestimiento: 0,04 pulgadas (1,0 mm) minimumDrum diámetro interno: 9,89 pulgadas (251,2 mm) máximo

FRENOS DE DISCO

Inspeccionar y verificar espesor rotor de disco y el grosor de la almohadilla.

grosor del rotor de disco: 0,88 pulgadas (22,4 mm) de espesor minimumPad: 0,08 pulgadas (2,0 mm) mínimo

Chasis / BÁSICOS DEL CUERPO

Inspeccionar todos los tornillos y tuercas chasis y del cuerpo y apriete si es necesario.

Cerraduras y herrajes

Ajuste y lubrique según sea necesario.



PRESUPUESTO

Capacidades de llenado para el motor 2.0L

Sistema de refrigeración del motor	7,9 qt (7.5L)
Aceite del motor w / cambio de filtro	4.4 qt (4.2L)
Transmisión manual	1,3 qt (1,25 l)
Transmisión automática	2,7 qt (2,5 l)
Caja de transferencia de petróleo	1,4 qt (1.3L)
Dirección asistida	0,74 qt (0.7L)
Depósito de combustible	15,8 gal (60L)
Depósito del lavaparabrisas	2 qt (1.89L)

PARTES DE SERVICIO

Fiter aire	OK011-13-Z40
Filtro de combustible	OK03X-20-490A
Cartucho del filtro de aceite	OFE3R-14-302
Batería	UK011-18-520A
Bujía (OKOIC-18-110)	Tipo NGK: BKR6E-11 Gap
	0,039-0,043 pulg. (1.0-1.1mm)
Válvula PCV	KB603-13-890

PRESIÓN DE LLANTA

Presión de neumáticos (delantero y trasero)	26 psi (179 kPa)
Repuesto Del mismo tamaño	35 psi (240 kPa)

**COMPROBAR****Compruebe la bobina de encendido Voltaje**

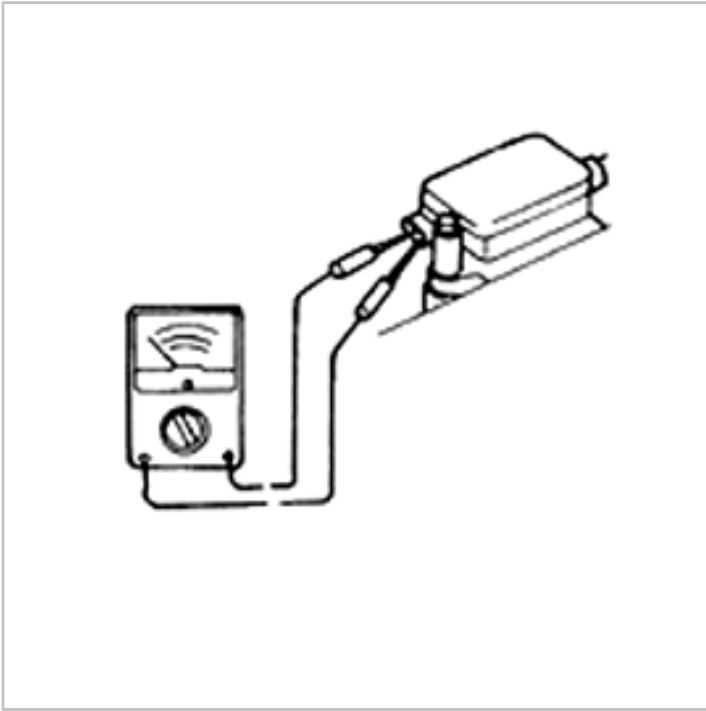
1. Asegúrese de que el interruptor de encendido está en la posición OFF.
2. Desconectar el conector de la bobina de encendido.
3. Girar el interruptor de encendido en "ON"
4. Medir la tensión en ambos de los blancos y los cables rojos en el conector de la bobina de encendido.

Tensión: aproximadamente 12 Voltios

5. Si no hay voltaje, revise el fusible principal, interruptor de encendido y mazo de cables.

**Comprobación de la resistencia**

1. El uso de un ohmímetro, comprobar la resistencia de la bobina primaria. Si no las especificaciones, sustituir la bobina. Recuerde que la unidad tiene dos conjuntos de bobina, por lo que hay dos primarias a comprobar. Conectar un cable del óhmetro en el ohmmeyer a la (•) terminal positivo y el otro cable a cada uno negativo (•) terminal.



Primary resistencia de la bobina: 0,55-0,60 • @ 68 ° F (20 ° C)

2. Usando un ohmímetro, compruebe el resistance.If bobina secundaria no dentro de las especificaciones, sustituir la bobina. Recuerde que la unidad dos conjuntos de bobina, por lo que hay dos secundarios que debe comprobar. Si uno fuera de especificación reemplazar toda la unidad.

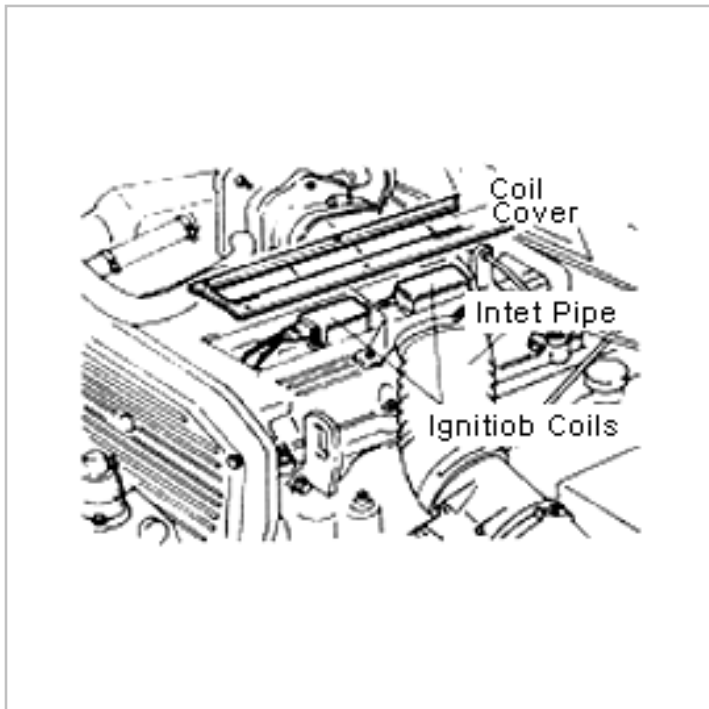


resistencia de la bobina secundaria: 13-15k • @ 68 ° F (20 ° C)

ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable de la batería.
2. Desconectar la alta tensión conduce.

3. Desconectar los conectores de la bobina de encendido.
4. Retirar los pernos de montaje de la bobina de cuatro de ignición.
5. Retire las bobinas de encendido.



INSTALACIÓN

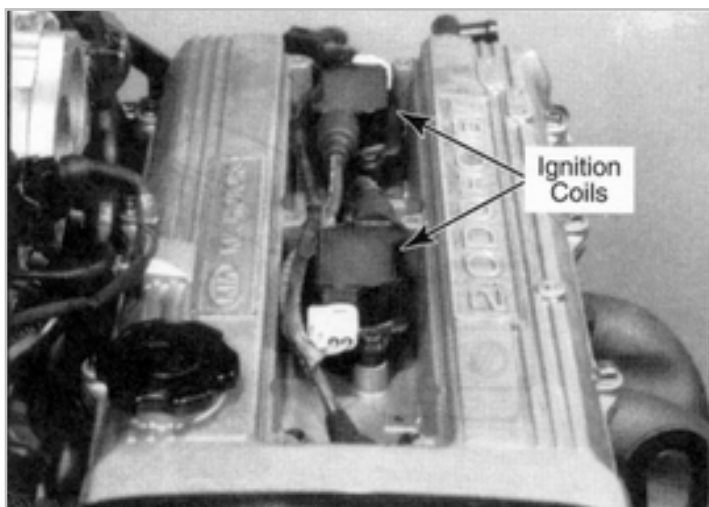
1. Posición las bobinas de encendido

Localizar las dos bobinas por encima de los tapones # 2 y # 4 de chispa, y firmemente empuje hacia abajo para conectarse.

2. inserte y apriete los cuatro pernos de montaje de la bobina.

Apretar los pernos: 14-19lb · ft (19-25N · m)

3. Vuelva a conectar los conectores de la bobina de encendido.
4. Vuelva a colocar la alta tensión conduce. Asegúrese de realizar las conexiones correctamente; cables están marcados.
5. Vuelva a conectar el cable de la batería.





Inspección

1. Aplicar el freno de estacionamiento.
2. Calentar el motor a la temperatura de funcionamiento normal.
3. Apague todas las cargas eléctricas.
4. Conectar el tacómetro y una lámpara de tiempo al motor.
5. Verificar que la velocidad de ralentí del motor es correcta utilizando uno de los tres métodos explican en el servicio del vehículo que se inspecciona la velocidad de ralentí.

CAUTION

tiempo de encendido no es ajustable.

La velocidad de ralentí (transmisión neutro): 820 +/- 50 rpm.

6. Compruebe el tiempo de encendido utilizando las marcas en la polea del cigüeñal y la marca de sincronización en la cubierta de la correa de temporización están alineados.

Encendido: BTDC 6 ° +/- 6 ° (a la velocidad de ralentí)

7. Si el tiempo no está dentro del rango especificado, reemplace el ECM.

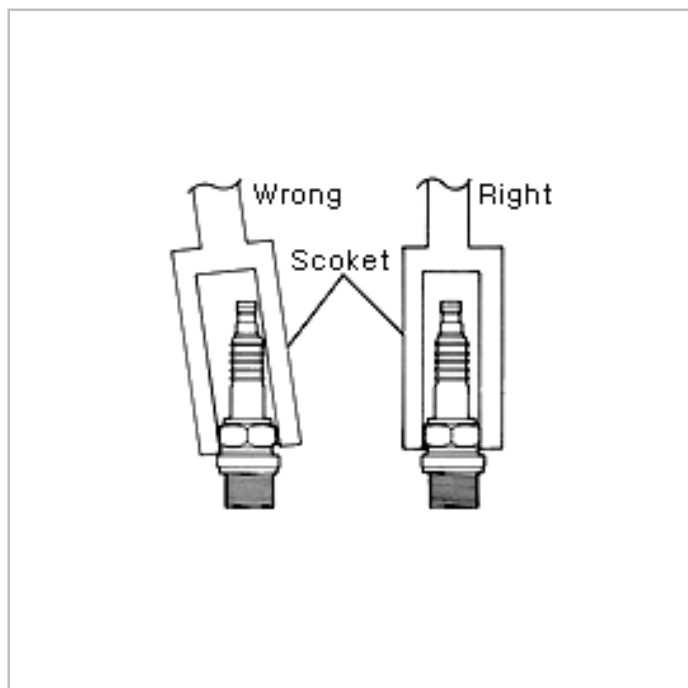


ELIMINACIÓN

CAUTION

No efectúe el mantenimiento de las bujías si el motor no lo es.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Retire cuidadosamente la alta tensión conduce.
3. El uso de aire comprimido para soplar cualquier suciedad o residuos de todo el agujero de las bujías.
4. Comprobar que chispa toma de corriente encaja perfectamente en la bujía y retire la bujía.



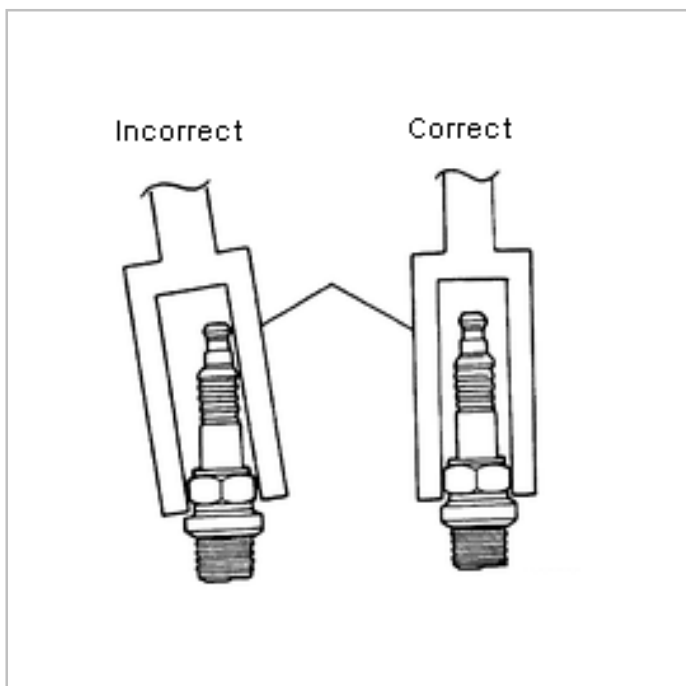
ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- conjunto de entrada de aire 2. Eliminación.
- soporte del cable del acelerador 3. Remoción.
4. Remoción de seis pernos y cubierta de la bobina de tapa de la culata.
5. Retirar cuatro pernos y las dos bobinas de la cubierta.
6. Desconectar la tensión alta conduce de las bujías girando el arranque y la eliminación.
7. Uso de aire comprimido para eliminar la suciedad de todo el agujero de la bujía.

8. Asegúrese de que el enchufe de la bujía encaja perfectamente en la bujía, luego retire.



9. Asegúrese de que el enchufe de la bujía encaja perfectamente en la bujía, que quitar.



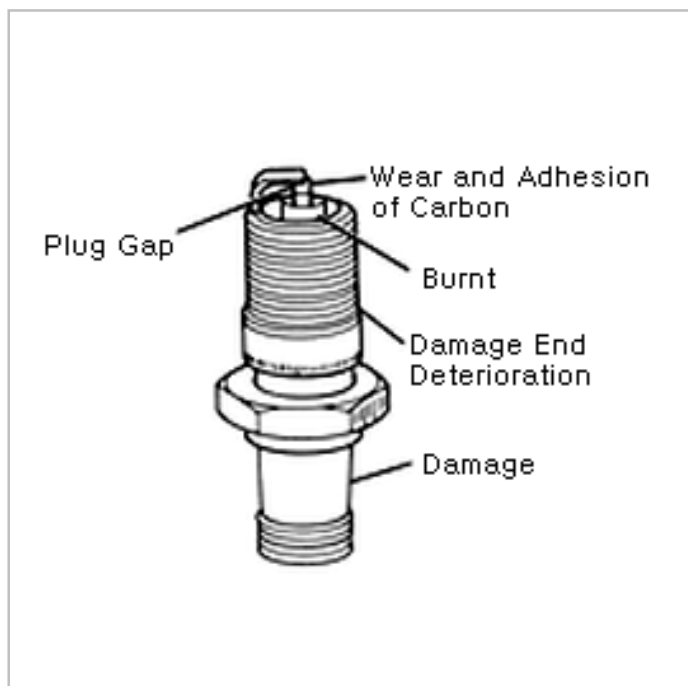
INSTALACIÓN

1. Instalar la bujía en la culata.

Apretar la bujía para 18-22lb · pies (25-30N · m)

2. Vuelva a conectar la alta tensión conduce.

3. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.



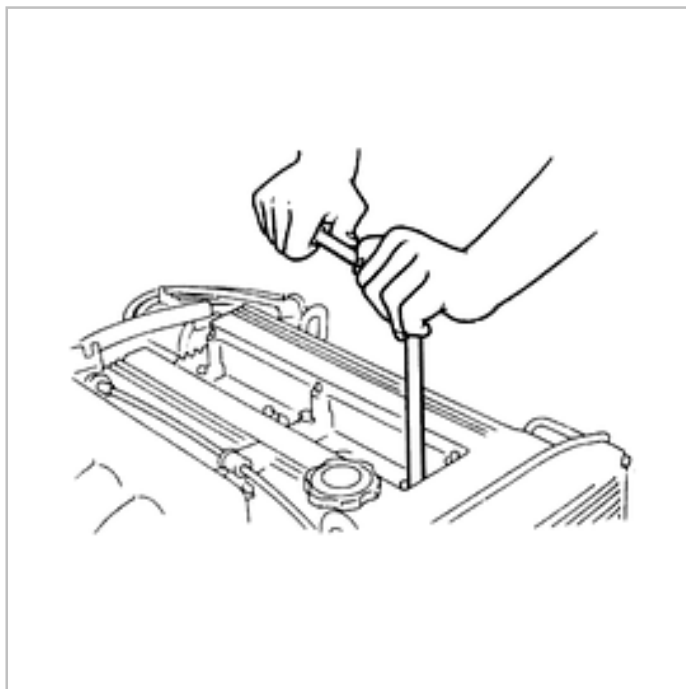
4. Comprobar las bujías para el espacio adecuado.

separación de los electrodos: 0,039-0,043 en (1.0-1.1mm)

5. Aplique compuesto antiagarrotamiento a las roscas de la bujía.

6. Instalar las bujías.

Par de apriete: 11-17 lb · ft (15-23N · m)



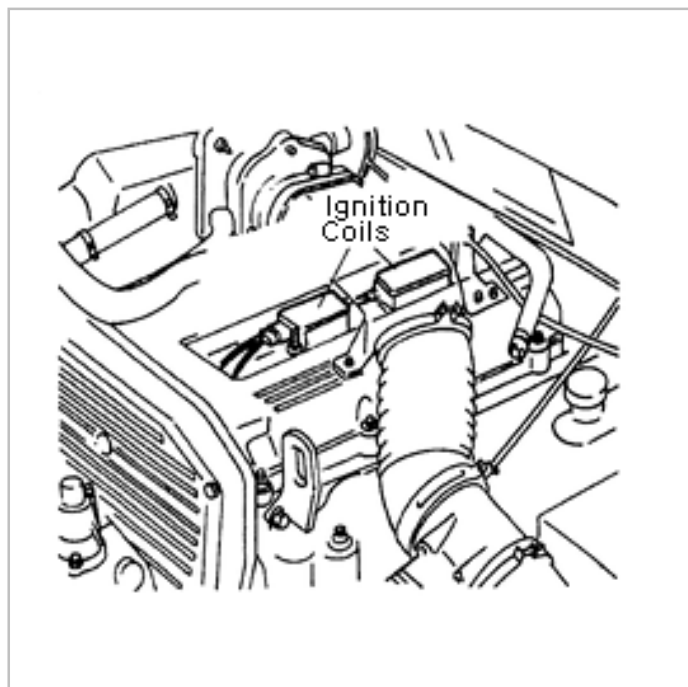
INSTALACIÓN

1. Aplique compuesto antiagarrotamiento a las roscas de la bujía.

2. Instalar las bujías en la culata y apriete con la especificación.

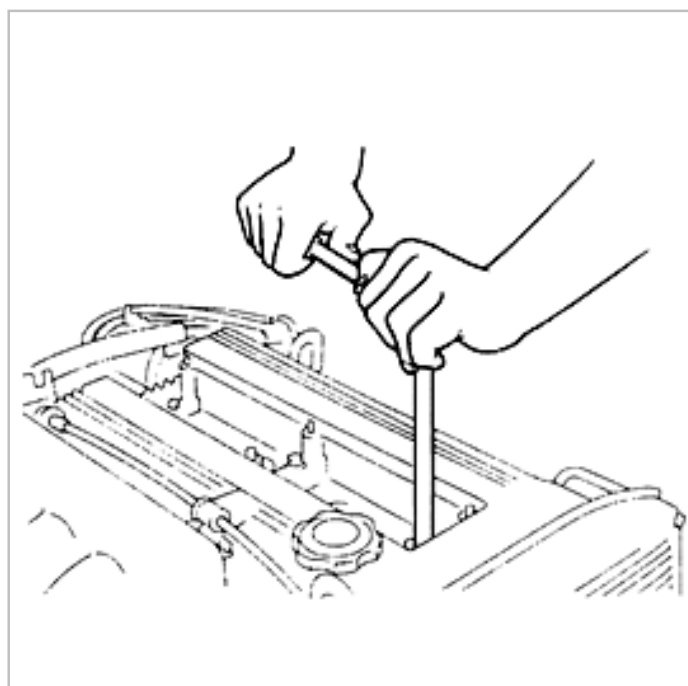
Par de apriete: 11-17ft · lb (15-23N · m)

3. Volver a conectar la alta tensión conduce.
4. Instalación de las dos bobinas y asegurar con cuatro pernos.
5. Instalar la cubierta de la bobina y asegurar con seis pernos
6. Instalar el bracket cable del acelerador.
7. Instalar el conjunto de entrada de aire. Consulte la instalación del motor.
8. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN

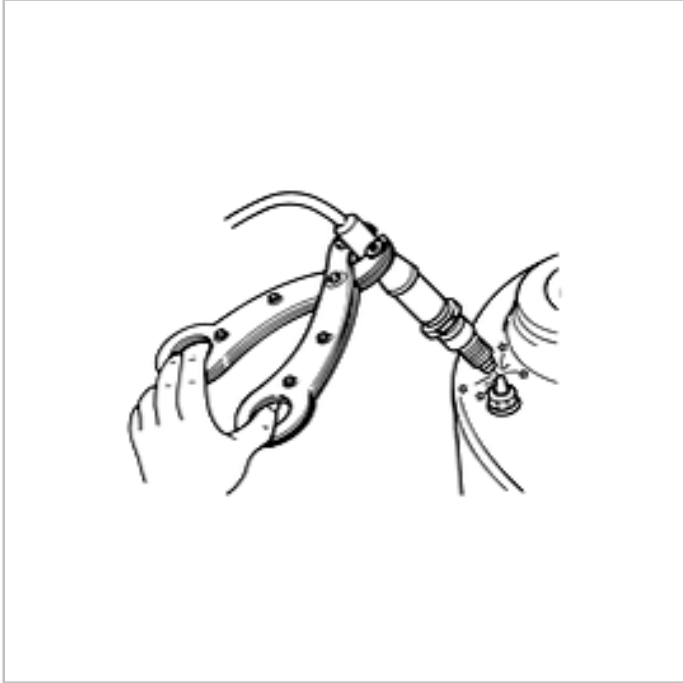
1. Aplique compuesto antiagarrotamiento a las roscas de la bujía.
2. Instalar las bujías.



Par de apriete: 11-17 ft · lb (15-23N · m)

INSPECCIÓN

1. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.
2. Conectar la bujía al cable de alta tensión.



CAUTION

No toque el cuerpo del vehículo durante la siguiente instrucción.

3. Mientras sostiene la bujía, tienen una segunda persona arrancar el motor. Verificar que una chispa azul fuerte salta de la bujía que no hay arco.
4. Compruebe si hay, y aplicar la corrección.
 - A. Carbon depósitos. Limpie o cambie la bujía.
 - fouing B.Oil. Probelm correcta de aceite, colocar el tapón.
 - C.Worn o electrodo quemado. Si está presente, colocar el tapón.
 - D.Broken o aislador de cerámica quemada. Si está presente colocar el tapón.
 - E.Damaged anillo bujía. Si es así, vuelva a colocar el anillo.
 - F.Improper bujía Gap. Regap Si es posible, reemplazar lo contrario.

Inspección

5. Comprobar el siguiente:

instulation A.Damaged

electrodos B.Worn

desposits C.Carbon

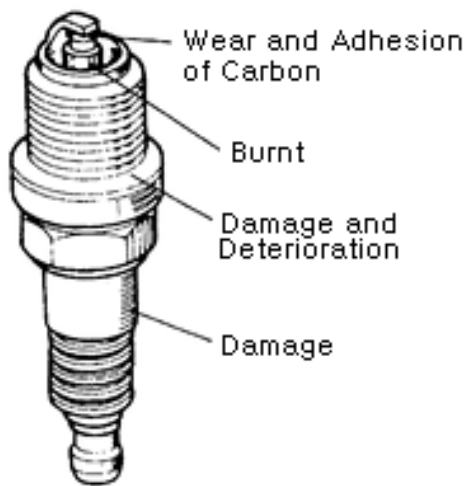
juntas D.Damaged

E.Burnt chispa aislante

brecha F.Plug

separación de los electrodos: 0.028-0.031inch (0.70-0.80mm)

6. Limpiar o sustituir si es necesario.

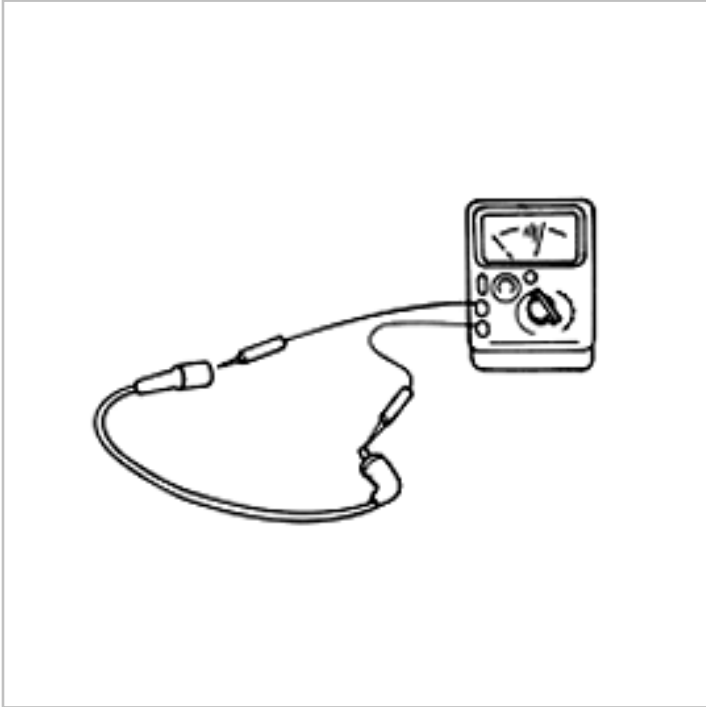




Inspección (de alta tensión Cables)

1. Sacar de la bobina y las bujías.
2. Compruebe si hay roturas en el aislamiento.
3. Comprobar el interior de alta tensión llevan conectores de corrosión o de carbono depósitos.
4. Conectar el cable de alta tensión a un óhmetro y comprobar la resistencia.

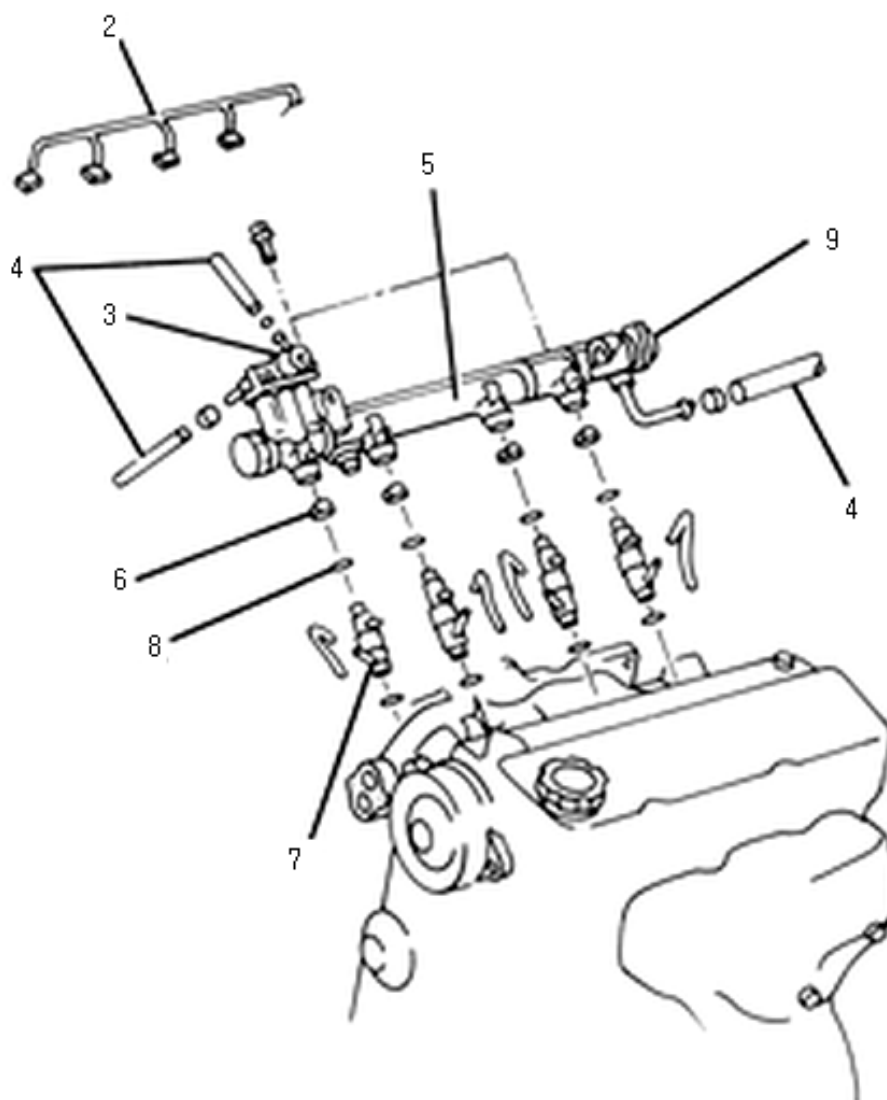
Resistencia: • 16k por 3.28feet (1m)



5. Vuelva a colocar si es defectuoso.

distribuidor de combustible

Eliminación



- 1 Battery Negative Terminal
- 2 Injector Connector
- 3 Pressure Regulator
- 4 Fuel Hose
- 5 Distribution Pipe
- 6 Clip
- 7 Injector
- 8 O-ring
- 9 Pulsation Damper

1. Despresurizar el sistema de combustible. Ver "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección.

2. Vaciar el refrigerante del motor.

3. Desconectar el borne negativo de la batería.

4. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto de la manguera de admisión de aire.

- 5. Aflojar la abrazadera entre el cuerpo del acelerador y el conducto de admisión de aire.
- 6. Retirar los cuatro tubos respiraderos conectados al conducto de admisión de aire.
- 7. Desconectar el conector eléctrico del sensor de flujo de masa de aire.
- 8. Retirar los pernos de montaje del sensor de flujo de masa de aire.
- 9. Aflojar la abrazadera en el conjunto del filtro de aire para la manguera de admisión de aire.
- 10. Quitar el perno de la abrazadera de la manguera de admisión de aire.
- 11. Quitar los pernos de soporte del cable de acelerador.
- 12. Desconectar el cable del acelerador.
- 13. Quitar la manguera de vacío que va desde el colector de admisión a la tubería de vacío.
- 14. Desconectar los conectores eléctricos para el sensor de posición del acelerador, la válvula de control de aire de ralentí y el solenoide de EGR.
- 15. Desconectar las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.
- 16. Retire la abrazadera y la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.
- 17. Retire la abrazadera y la manguera.
- 18. Retire la abrazadera de la manguera y en el carril de aire.
- 19. Retire la manguera de la válvula EGR.
- 20. Quitar la abrazadera y la manguera de vacío del servofreno formar la cámara dinámica.
- 21. Quitar la manguera de vacío de control de crucero de la cámara dinámica.
- 22. Quitar los dos tornillos y el soporte de la cámara de dinámica.
- 23. Quitar el perno inferior del soporte de válvula de control de aire de ralentí.
- 24. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.
- 25. Quitar el perno inferior del soporte de válvula de control de aire de ralentí.
- 26. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.
- 27. Elevar el vehículo en un elevador.
- 28. Quitar los pernos inferiores del soporte de colector.
- 29. Bajo el vehículo.
- 30. Retire la manguera de entrada del calentador en el codo.
- 31. Quitar la manguera de vacío a la tubería de vacío.
- 32. Eliminar las tres tuercas y pernos que sujetan el conjunto de la cámara dinámica.
- 33. Quitar la cámara dinámica.
- 34. Quitar la manguera de combustible desde el regulador de presión de combustible.
- 35. Retire los cuatro inyectores clips distribuidor de combustible.
- 36. Retire el distribuidor de combustible.
- 37. Retire los dos aisladores de inyector.
- 38. Retire el amortiguador de pulsaciones de combustible.
- 39. Quitar el regulador de presión.
- 40. Limpiar las superficies de contacto de junta.

Instalación

- 1. Instalar y apretar dos pernos para el regulador de presión.
- 2. Instalar y apretar el amortiguador de pulsaciones.
- 3. Instalar dos aisladores inyector del inyector.
- 4. Instalación del distribuidor de combustible a los inyectores.
- 5. Instalar los cuatro inyectores clips distribuidor de combustible.
- 6. Instalación de los dos pernos al distribuidor de combustible y apriete.
- 7. Conectar la manguera de combustible al regulador de presión.
- 8. Conectar la manguera de combustible al distribuidor de combustible.
- 9. Posición de la junta de cámara dinámica.
- 10. Instalación de la cámara dinámica.
- 11. Instalar y apretar las tres tuercas y pernos para la cámara de dinámica.
- 12. Instalación de la manguera de vacío a la tubería de vacío.
- 13. Instalación de la manguera de entrada de calentador en el codo.

- 14. Instalar el perno inferior al soporte de válvula de control de aire de ralenti.
- 15. Conectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralenti.
- 16. Conectar la manguera de la válvula de control de aire de ralenti.
- 17. Conect la manguera de vacío para la válvula de EGR.
- 18. Instalación de la abrazadera y la manguera al carril de aire.
- 19. Instalación de los dos pernos superiores con el soporte de colector. No apriete los tornillos.
- 20. Elevar el vehículo en un elevador.
- 21. Instalar y apretar los dos tornillos de la parte inferior en el soporte de colector.
- 22. Baje el vehículo.
- 23. Apriete los dos pernos superiores en el soporte de colector.
- 24. Instalación de los dos tornillos y soportes a la cámara dinámica.
- 25. Instalación de la manguera de vacío de control de crucero a la cámara de dinámica.
- 26. Conectar las dos mangueras de refrigerante en el cuerpo del acelerador.
- 27. Conectar el conector eléctrico de EGR de solenoide.
- 28. Instalación de la manguera de vacío del colector de admisión a la tubería de vacío.
- 29. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
- 30. Conectar la línea de vacío del servofreno al conector de cámara dinámica.
- 31. Instalar el conjunto de la manguera de admisión de aire.
- 32. Instalar y apretar el perno de uno para el soporte de la manguera de admisión de aire.
- 33. Instalación de los tornillos para el soporte del sensor de flujo de masa de aire y apriete.
- 34. Conectar el flujo de aire conector eléctrico del sensor de masas.
- 35. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el filtro de aire.
- 36. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el cuerpo del acelerador.
- 37. Conectar el cable del acelerador.
- 38. Instalar y ighten los dos tornillos para el soporte del cable del acelerador.

juego libre para el cable del acelerador debe ser de 0,120 pulgadas (3,0 mm).

- 39. Instalar y apretar los dos pernos para el conjunto de la manguera de admisión de aire.
- 40. Instalación de los cuatro tubos respiraderos en el conjunto de conducto de aire.
- 41. Conectar el terminal negativo de la batería.
- 42. Refill el sistema de refrigeración.
- 43. Arranque el vehículo y comprobar que no haya fugas.



DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistema de encendido

En un vehículo convencional, la bobina de encendido produce un alto voltaje de corriente que el distribuidor distribuye envía corriente, en el momento requerido, para cada bujía.

El Sportage sin embargo utiliza un totalmente nuevo sistema de encendido. En este sistema de dos sensores (sensor de posición del árbol de levas y el sensor de posición del cigüeñal) decir el módulo de control del motor (ECM), que el cilindro está listo para disparar. El ECM a continuación, envía una señal de encendido a una bobina de encendido electrónico. Esta bobina de encendido produce entonces y envía una corriente de alto voltaje a la bujía apropiada.

Bobinas de ignición

El motor DOHC emplea dos bobinas de encendido. El motor DOHC los ubica directamente por encima de la #2 y #4 de la bujía. La resistencia de la bobina son idénticos para las dos bobinas, y no hay mantenimiento requerido; las bobinas se reemplazan encuentran para ser defectuoso.

posición del árbol de levas (CMP) sensor

El sensor de posición del árbol de levas controla la posición del árbol de levas. Está montado en la parte trasera de la cabeza del cilindro.

posición del árbol de levas (CKP) sensor

El sensor está en el frente de la caja de transmisión. Se detecta un anillo en el volante de inercia para la posición del cigüeñal.

cables de alta tensión

Esta alta tensión conduce conectar las bobinas de encendido a las bujías.

Bujías

Las bujías proporcionan el espacio de aire necesario para producir un arco desde la energía procedente de la bobina de encendido.

Este arco de encendido la mezcla de combustible / aire en el cilindro del motor, la producción de energía.



DIAGNÓSTICO

Problema	Causa posible	Acción
luz del motor está en "ON"	unidad de control del motor detecta falla en el sistema	Interrogar unidad de control. Reparar según se requiera
El motor funciona irregularmente	fracaso Bujía	Comprobar, limpiar o sustituir los tapones
	-Alta Tensión de carga de arco al suelo	Reemplace los cables de alta tensión
	bobina (s) de encendido defectuoso	Revise / cambie la bobina (s) de ignición
	defectuoso sensor CMP	Comprobar / Cambiar el sensor
	sensor CKP defectuoso	Comprobar / Cambiar el sensor
El motor no arranca, arranque de inflexión	fallo de fusible	Revise / cambie el fusible IGN
	Baja corriente de la batería	Compruebe el sistema de carga
	Bobina de encendido (s) fracaso	Revise / cambie la bobina (s)
	fallo del sensor CMP	Comprobar / Cambiar el sensor
	fallo del sensor CKP	Compruebe el sistema de carga



ELIMINACIÓN

Sensor de posición del árbol de levas

- cable negativo de la batería 1. Desconectar.
2. Conector Desconectar el cable de sensor.
3. Retirar los pernos de montaje del sensor.
4. Retirar el sensor desde la parte posterior de la cabeza del cilindro.

ELIMINACIÓN

Sensor de posición del cigüeñal

1. cable de la batería nagative haya desconectado.
2. Levante vehículo y apoyo.
3. Conector Desconectar el cable de sensor.
4. Retirar sensor perno de montaje.
5. Retire el sensor de principio tranmission.

INSTALACIÓN

Sensor de posición del árbol de levas

1. Instalación de sensor de posición del árbol de levas en la parte trasera de la cabeza del cilindro.
2. Instalar y apretar los tornillos de montaje del sensor.
3. Conectar conector de cable al sensor.
4. Conectar el cable de la batería nagative.

INSTALACIÓN

1. Instalación de sensor de posición del cigüeñal a la cobertura de transmisión.
2. Instalar y apretar sensor perno de montaje.
3. Conectar conector de cable al sensor.
4. Baje el vehículo.
5. Conectar el cable negativo de la batería.

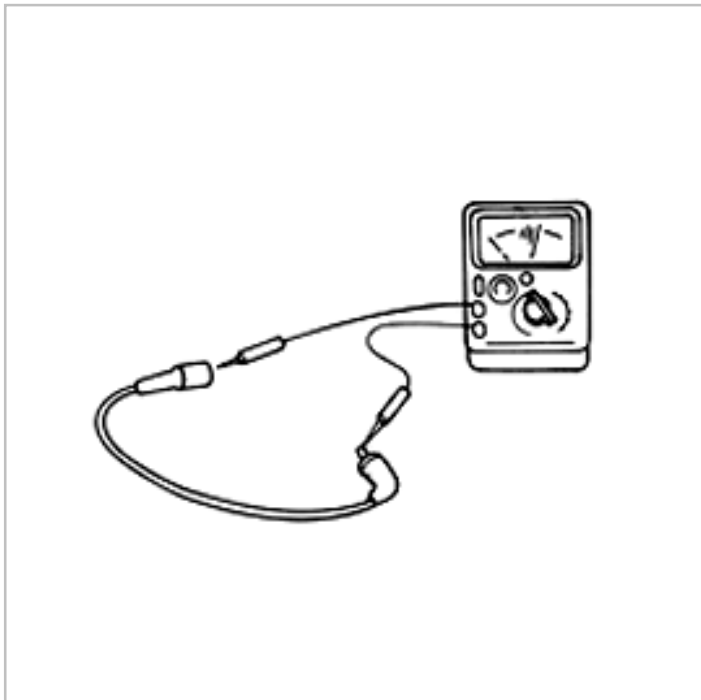
INSPECCIÓN

Potenciales de alta tensión

1. Quitar alta tensión conduce desde las bobinas y las bujías.
2. Compruebe si hay roturas en el aislamiento.
3. Comprobar alta tensión conector plomo y comprobar la resistencia.

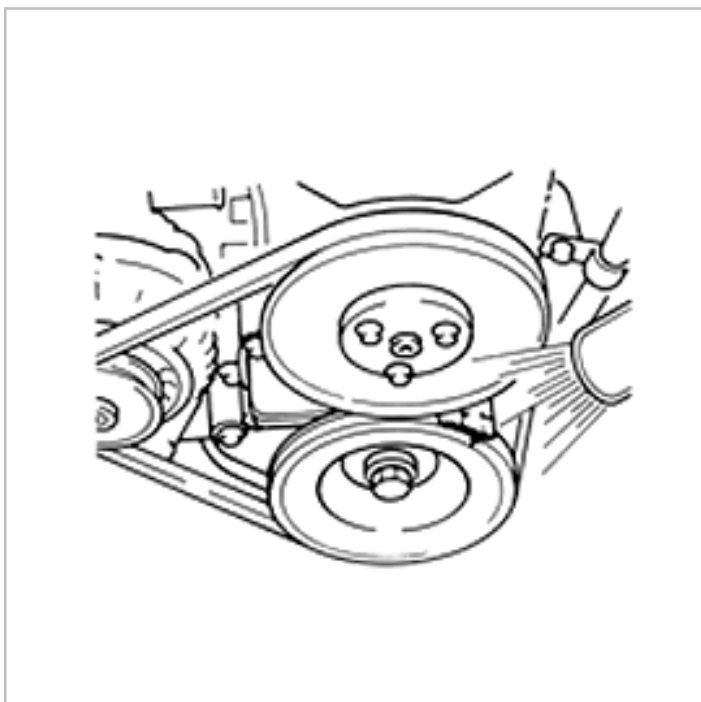
Resistencia: • 16k por 3.28 pies (1 m)

4. Reemplazar si es defectuoso.



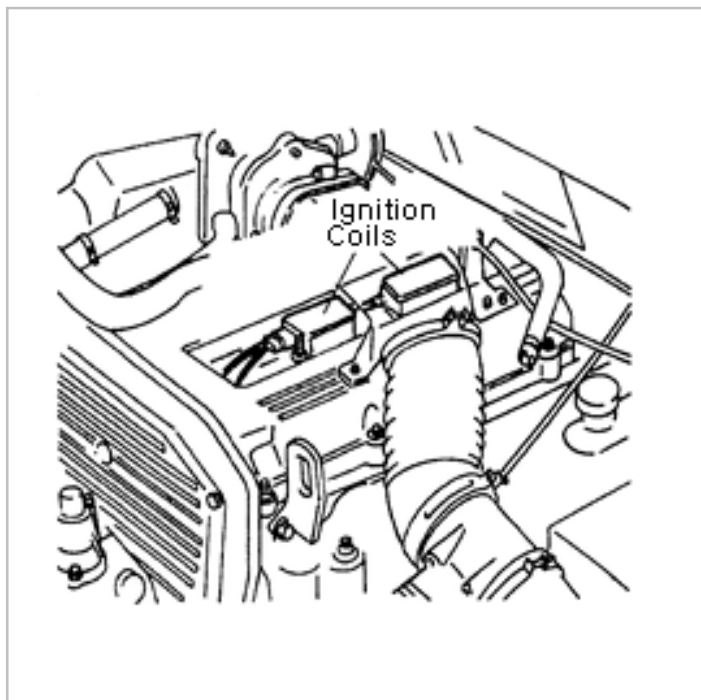
Encendido Procedimiento de revisión

1. Calentar el motor y dejar inactivo.
2. Encienda todos los demás sistemas eléctricos OFF.
3. Conexión a tierra del conector de prueba para el vehículo con un cable de puente.
4. Conectar el calibrador de reglaje de alta tensión número ventaja de un.
5. Comprobar que la marca de tiempo de encendido en la polea del cigüeñal se alinea con la marca de sincronización en el bloque motor.



De alta tensión de plomo

1. Comprobar si la siguiente



plomo A.Damaged

depósitos B.Carbon

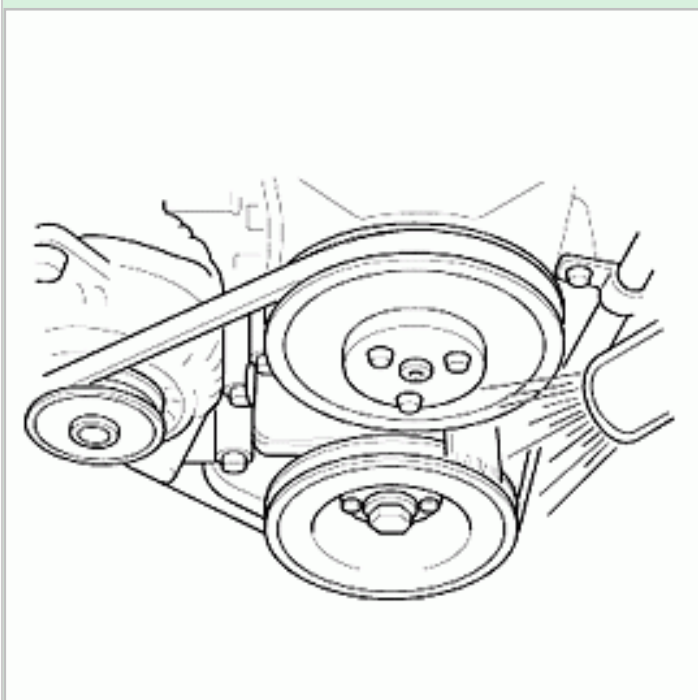
2. Limpiar o sustituir si es necesario.

Tiempo de ignicion

1. Arranque el motor y deje que se caliente a temperatura normal de funcionamiento.
2. Apague todas las cargas eléctricas.
3. Retire la cubierta de acceso en la cubierta de la bobina y conecte la luz de regulación para cable de alta tensión No.1.
4. Verificar que el tiempo de encendido es dentro de las especificaciones.

NOTE

tiempo de encendido no se puede ajustar.



tiempo de encendido: 4 ± 6 grados (a la velocidad de ralentí)

5. Retire la luz de regulación del motor y volver a instalar la cubierta de acceso en la cubierta de la bobina.

6. Apague el motor.



ESPECIFICACIÓN

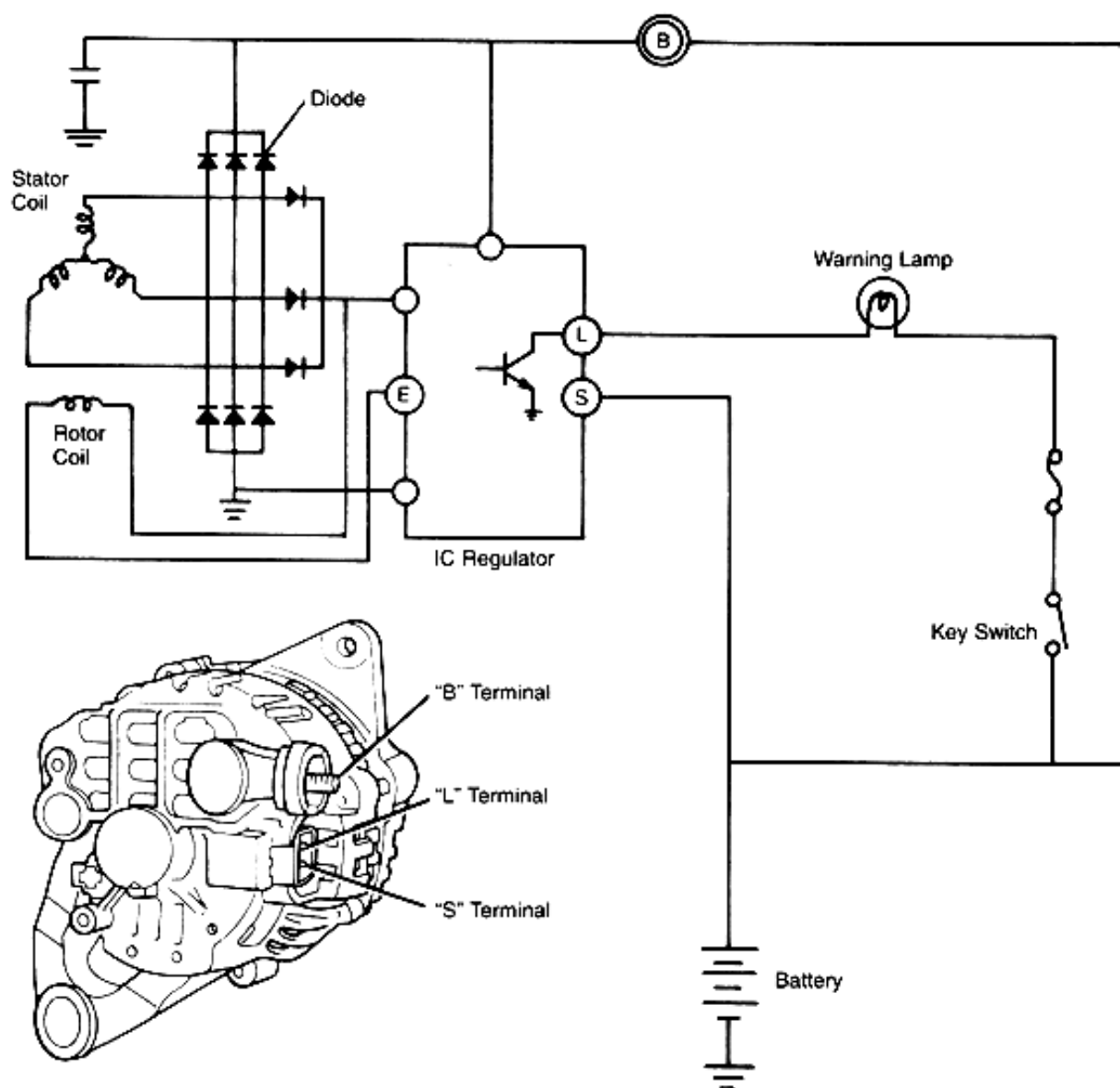
Especificaciones cierre de apriete

perno de la bobina de encendido	14-22 lb · pies (19-3.0N · m)
Bujías	11-17lb · pies (15-23N · m)

Especificaciones generales

Velocidad de ralentí del motor		800 ± 22 rpm
Bobina de encendido	Tipo	doble bobina
	resistencia de la bobina primaria	0,45-0,55 • @ 68 ° F (20 ° C)
	resistencia de la bobina secundaria	13-15k • @ 68 ° F (20 ° C)
plomo de alta tensión		• 16k por 3.28feet (1m)
abertura de la bujía		0.039-0.043 (1.0-1.1)
El tipo de bujfa		NGK BKR6E-11

Diagrama de circuito

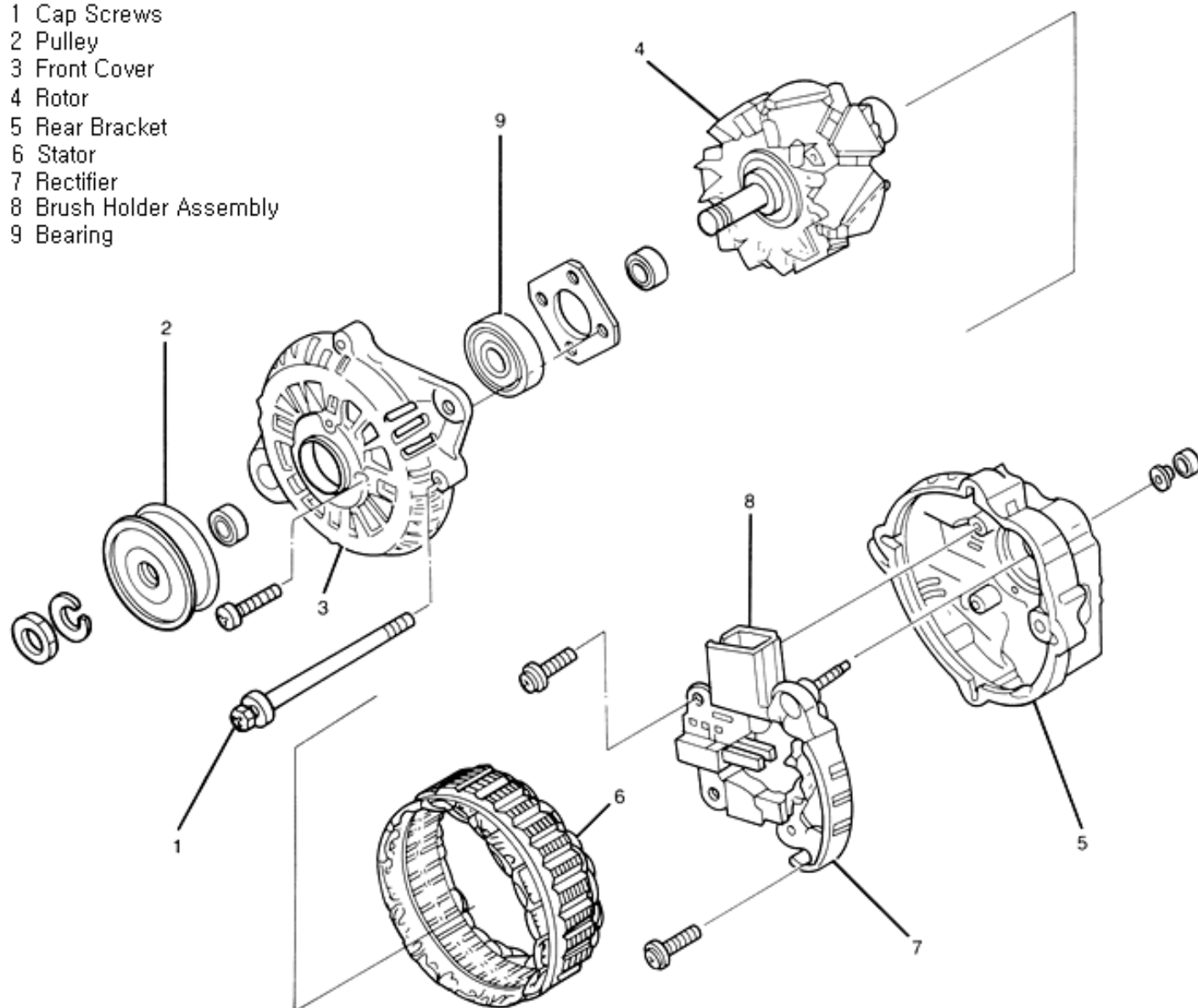


The generator has a self-diagnostic function to warn of the following problems in the charging system. If a problem arises, the generator warning lamp lights up.

1. S-terminal circuit open
2. No voltage output
3. Field coil circuit open
4. B-terminal circuit open
5. Voltage output too high

COMPONENTE

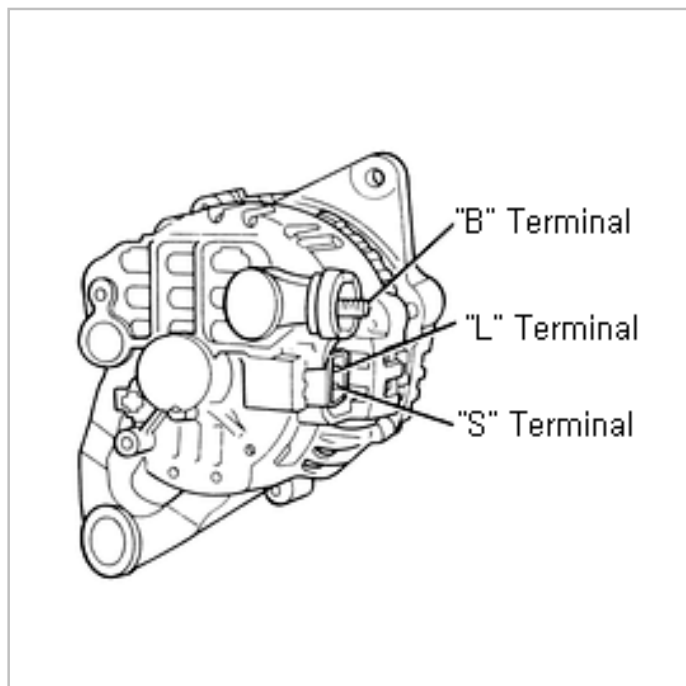
- 1 Cap Screws
- 2 Pulley
- 3 Front Cover
- 4 Rotor
- 5 Rear Bracket
- 6 Stator
- 7 Rectifier
- 8 Brush Holder Assembly
- 9 Bearing



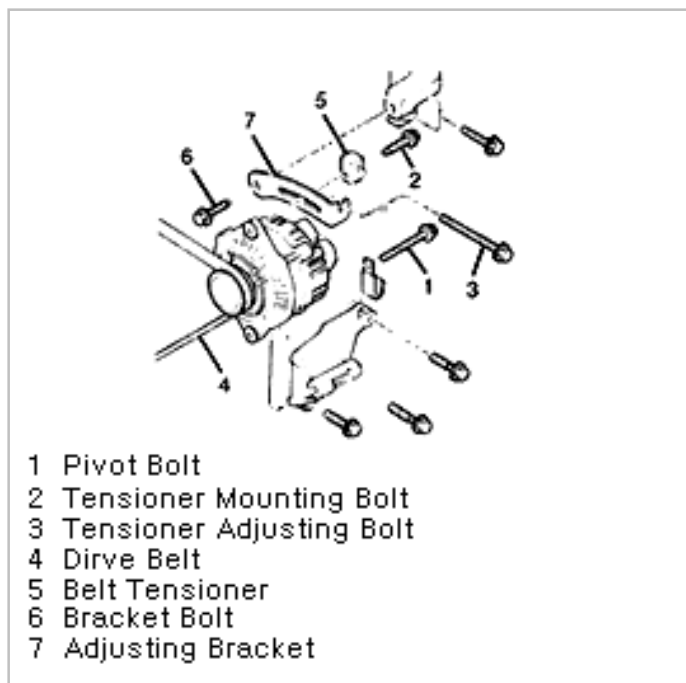


ELIMINACIÓN

1. Retire el cable negativo de la batería.
2. Retirar los pernos frontales de tubo de entrada del filtro de aire.
3. Afloje la abrazadera de extremo en la entrada.
4. Retirar la parte superior de la manguera de la cámara de resonancia y retirar el filtro de aire del tubo de entrada.
5. Abra B-terminal.
6. Retire B-terminal de tuerca.
7. Retire plomo B-terminal.



8. Desconecte del generador conectores S-terminales L-y.
9. Aflojar perno de pivote y el perno de montaje del tensor. No quitar.

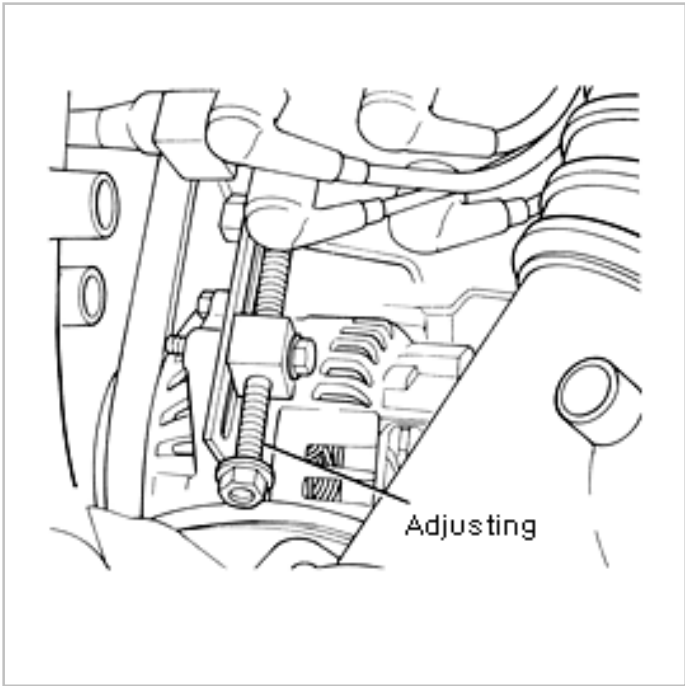


10. aliviar la tensión en la correa de transmisión mediante la rotación de tornillo de ajuste.
11. Quitar la correa de polea del generador.

- 12. Quitar perno y tensor de la correa de montaje del tensor.
- 13. Quitar perno generador de pivote.
- 14. Aflojar base de perno de ajuste de soporte y gire el soporte hacia arriba.
- 15. Generador de elevación desde el compartimiento del motor.

INSTALACIÓN

- 1. Posición del generador en el motor.
- 2. Instalación, pero dejar suelto, perno de pivote.
- 3. Girar el soporte hacia abajo en posición en la parte superior de generador.
- 4. Coloque tensor de la correa en su posición en soporte de ajuste.
- 5. Instalar tensor de perno de montaje, dejar suelto.
- 6. Colocar la correa de transmisión en la polea del generador.
- 7. Ajuste tensión de la correa mediante la rotación de tornillo de ajuste.



Permissible deflectionNew cinta: 0.23-0.31inch (6-8 mm) de la correa antigua: 0.28-0.35inch (7-9 mm)

- 8. Apretar el tornillo tensor.

Apretar el tornillo tensor: 14-19lb · pies (19-26N · m)

- 9. Apriete el perno de pivote y el perno de soporte.

Apretar el tornillo de pivote: 28-38 lb · ft (38-51N · m)

- 10. Conectar generador conectores S-terminales L-y.
- plomo 11. Conectar B-terminal.
- 12. Instalar y apretar B-terminal tuerca.
- 13. Cierre la tapa tuerca B-terminal.
- 14. Instalación de tubería de entrada de la toma de aire y apriete y la abrazadera.

15. Conectar la parte superior de la manguera a la tubería de entrada de entrada de aire.

16. Instalación de admisión de aire pernos tubo de entrada delanteras.

cable negativo de la batería 17. Conectar.

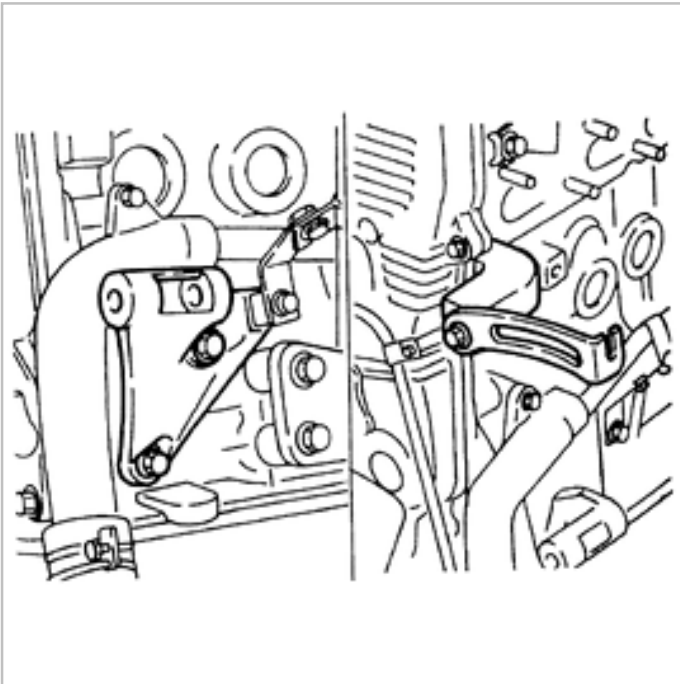
CAUTION

- 1) Asegúrese de que las conexiones de la batería no se revierten. Esto dañará el rectificador.
- 2) No utilice Teaters de alta tensión, como un megóhmetro. Que pueden dañar el rectificador.
- 3) Recuerde que la tensión de batería siempre se aplica al alternador B-terminal.
- 4) No conecte a tierra el terminal L, mientras que el motor está en marcha.
- 5) No arrancar el motor, mientras que el acoplador está desconectado de la L-y S-terminales.

18. Instalación de la correa de generador y el soporte.

19. Instalación de la ménsula inferior.

Par de apriete: 69-83 lb · ft (93-113N · m)



20. Instalar el generador.

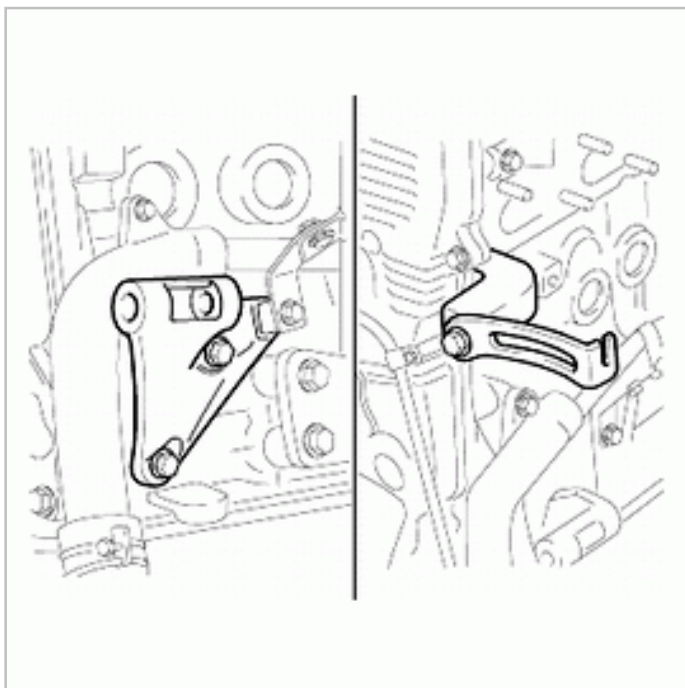
Par de apriete: 27-38lb · pies (37-52N · m)

21. Instalación de la correa de transmisión geneator, y ajustar la deflexión de la correa. Consulte Sistema de Charing.



Instalación

1. Instalar la correa generador y el soporte.
2. Instalar el soporte inferior.

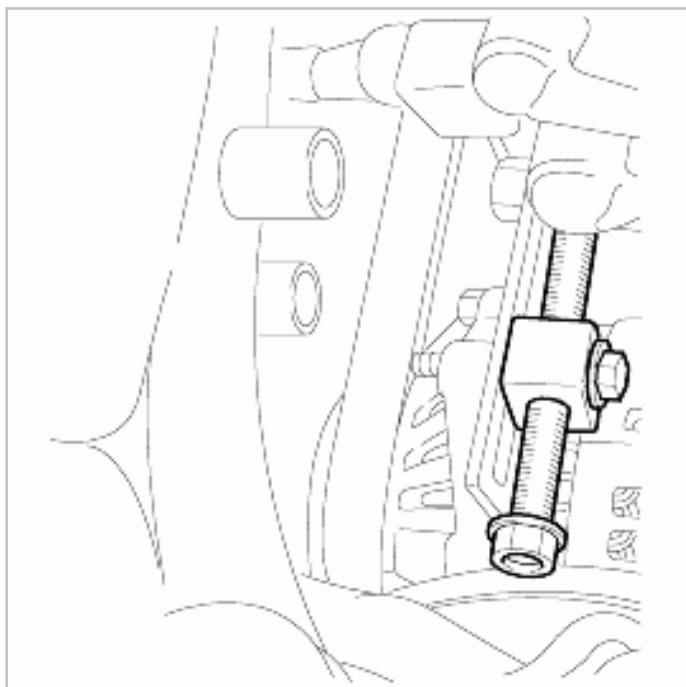


Par de apriete: 69-83 ft · lb (93-113N · m)

3. Instalar el generador.

Par de apriete: 27-38ft · lb (37-52N · m)

4. Instalación de la correa de transmisión del generador y ajustar la deflexión de la correa. Consulte el sistema de carga.

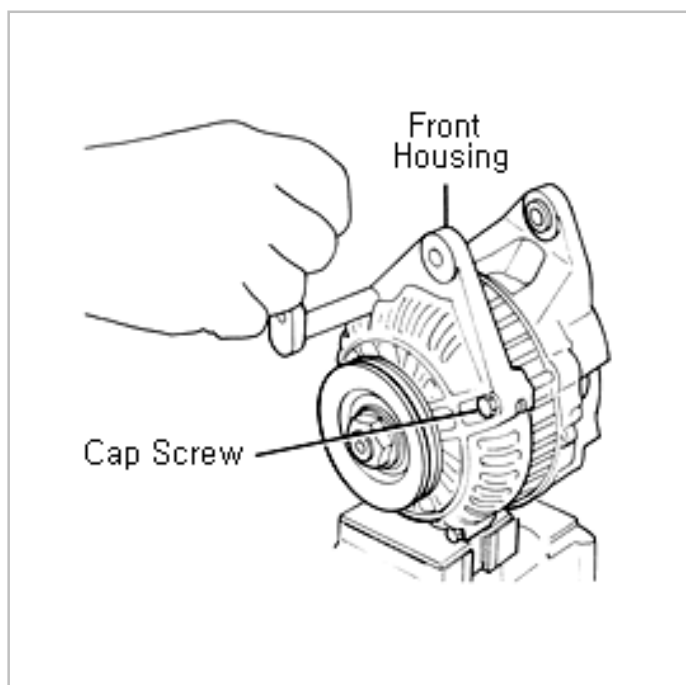


DISSEMBLY

NOTE

Inserte material protector en las mordazas de la prensa de tornillo.

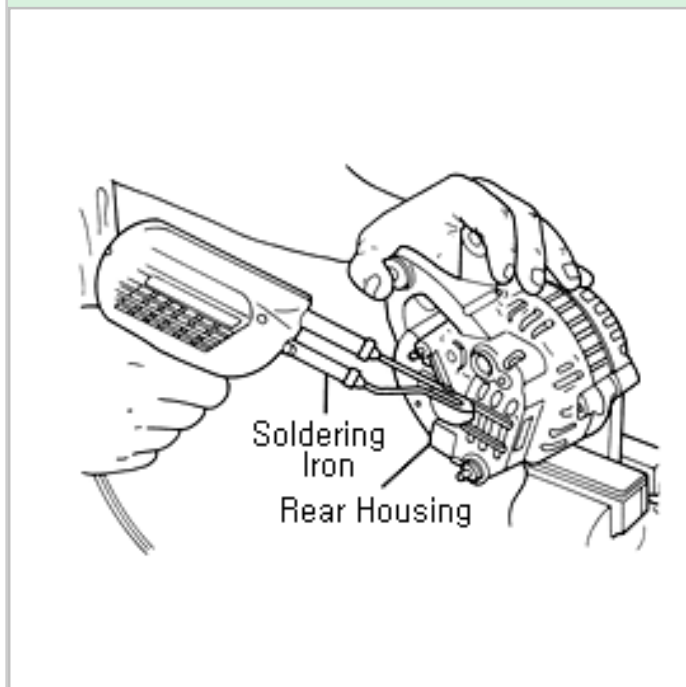
1. Coloque el generador en el tornillo de banco.
2. Retirar los tornillos de cabeza de alojamiento frontal.



3. Usar un soldador de 200 vatios para calentar la parte trasera de la caja de cojinete para permitir que el cojinete sea retirado de la carcasa trasera.

NOTE

Si el cuadro de cojinete no se calienta, el rodamiento no se puede sacar porque el cojinete trasero y la carcasa trasera encajan muy bien.

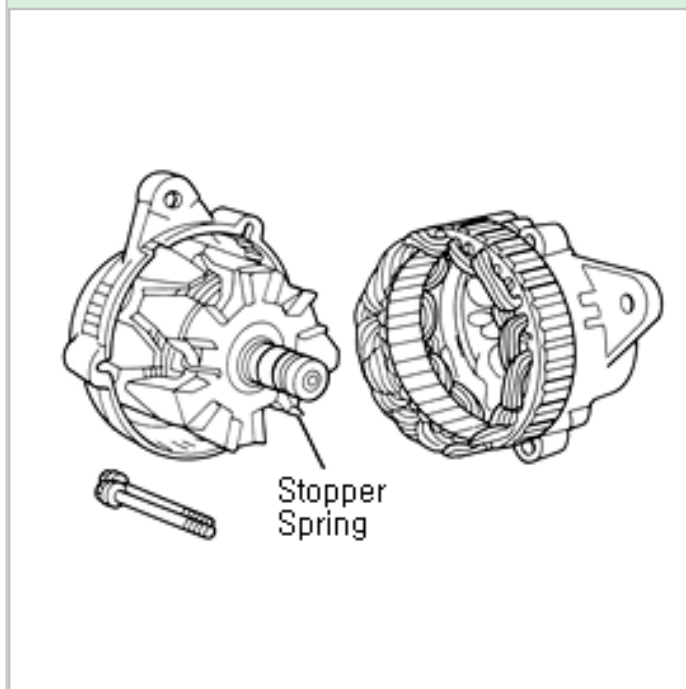


4. Utilice un destornillador de punta plana para separar el alojamiento frontal del estator.



NOTE

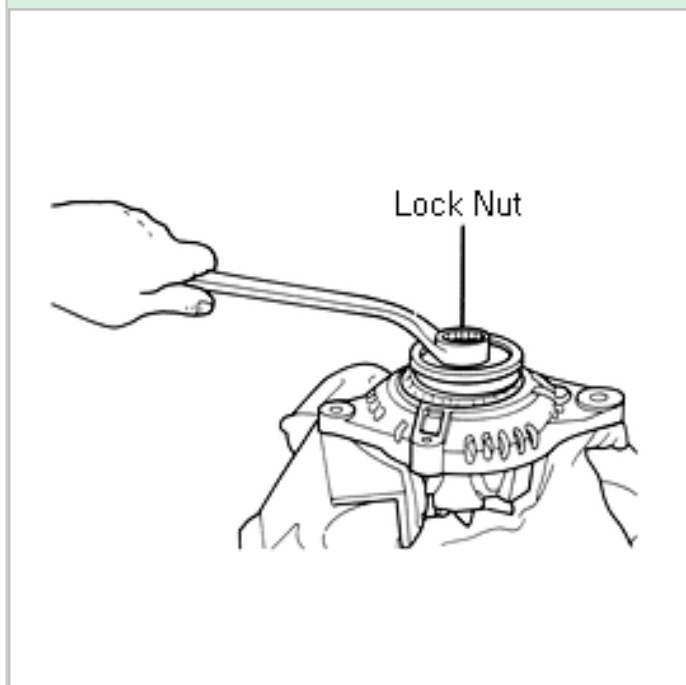
Tenga cuidado de no perder el resorte de tope que se coloca alrededor del cojinete trasero.



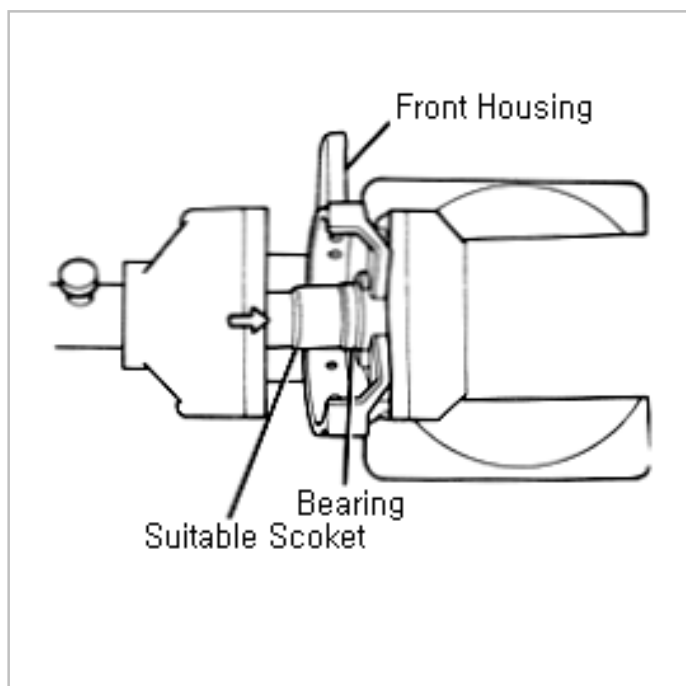
5. Coloque el rotor en tornillo de banco y aflojar la tuerca de bloqueo, a continuación, desmontar la polea, el rotor y el alojamiento frontal.

NOTE

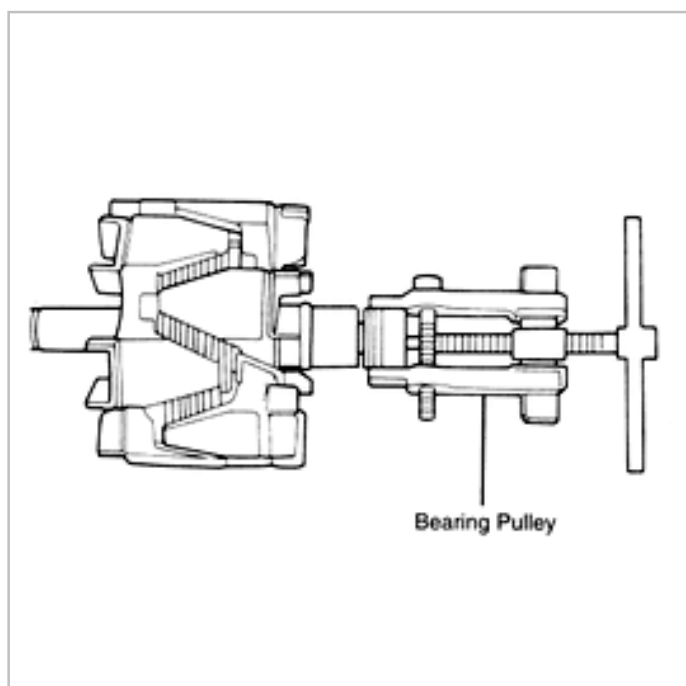
material protector Inserte en las mordazas de la prensa de tornillo. Antes de poner el generador en el mismo.



6. Volver a colocar el cojinete delantero. Con una llave que encaja exactamente la pista exterior del rodamiento, empuje con cuidado en el rodamiento delantero. Use una prensa de mano o un tornillo de banco.



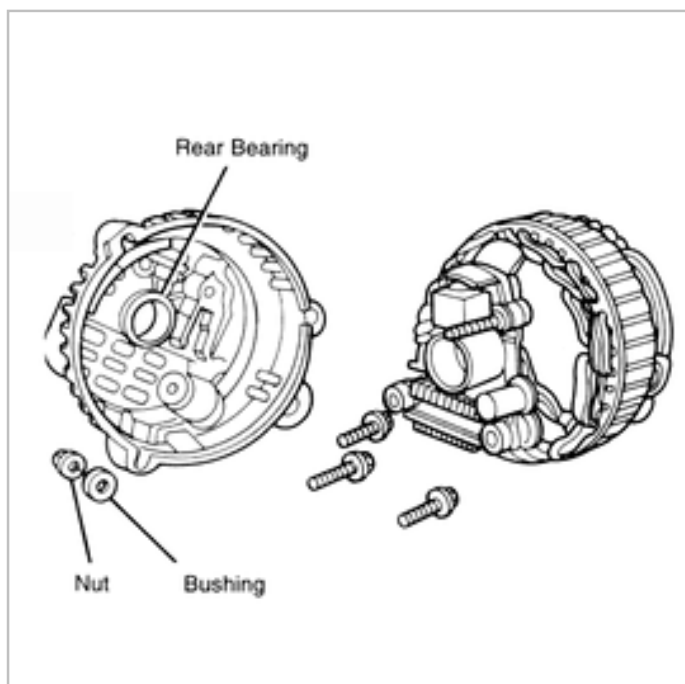
7. Reemplazar el cojinete trasero. Retire el cojinete trasero con un extractor de cojinetes. Durante la instalación, asegúrese de que la ranura en el borde del cojinete es el lado del anillo de deslizamiento.



8. Quitar la tuerca B-terminal y el casquillo aislante.

9. Retire los tornillos que sujetan el rectificador y el portaescobillas.

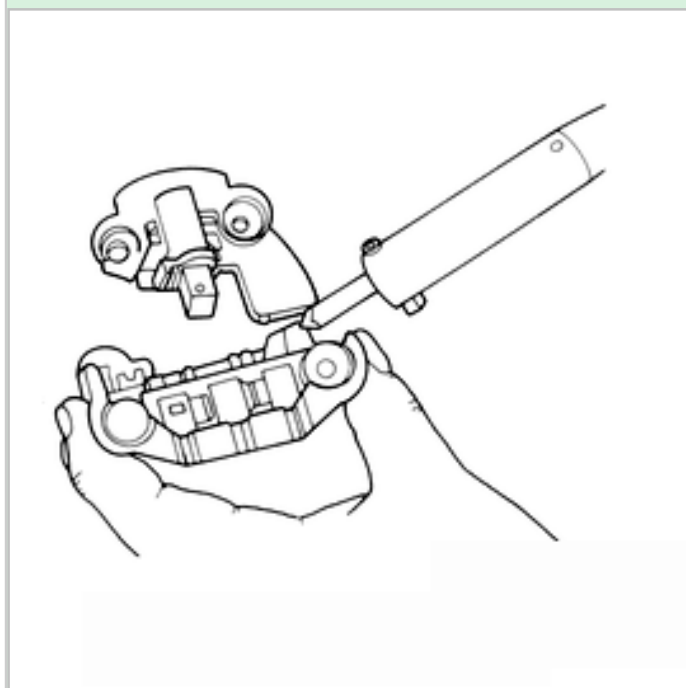
10. separar el soporte trasero y el estator.



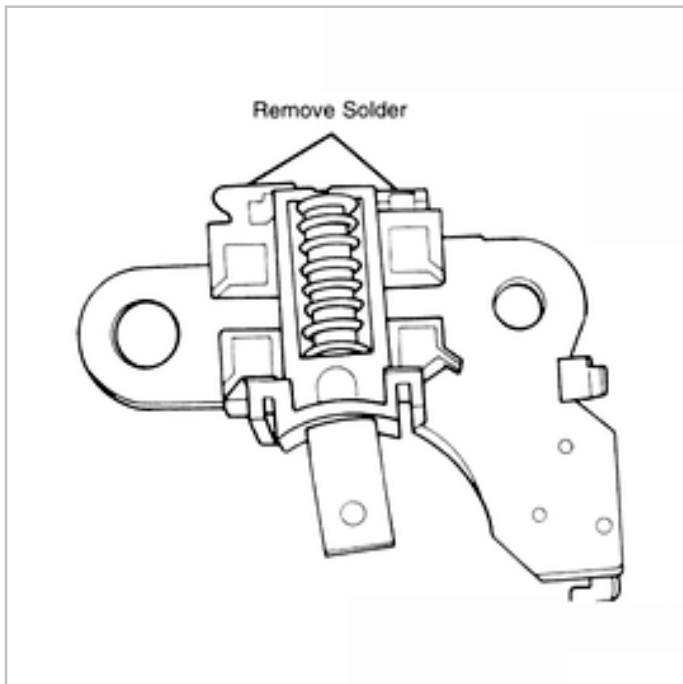
11. Uso de un soldador para eliminar la soldadura desde el rectificador y los conductores del estator y, a continuación, quitar el regulador IC.

NOTE

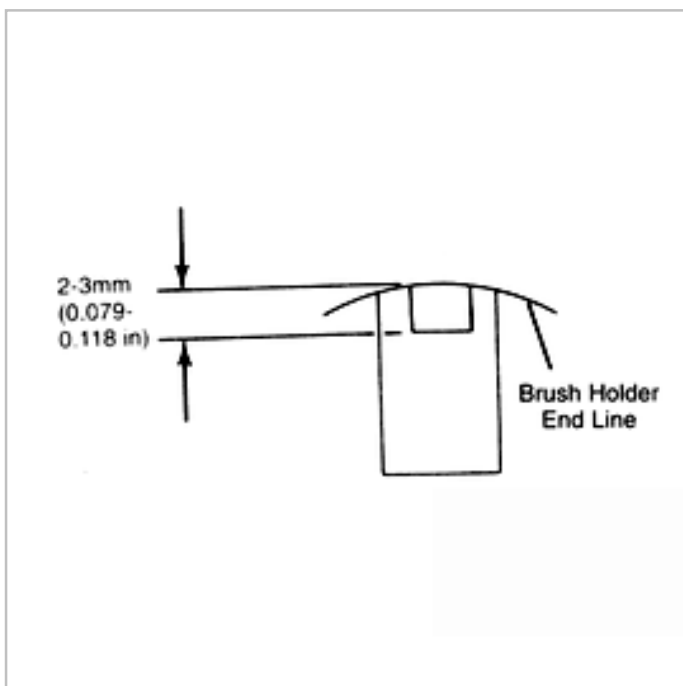
Desconectar rápidamente. Si se utiliza el soldador durante más de cinco segundos, el rectificador puede ser dañado por el calor.



12. Sustituir los cepillos. Eliminar la soldadura de la cola de cerdo y a continuación, quitar el cepillo.



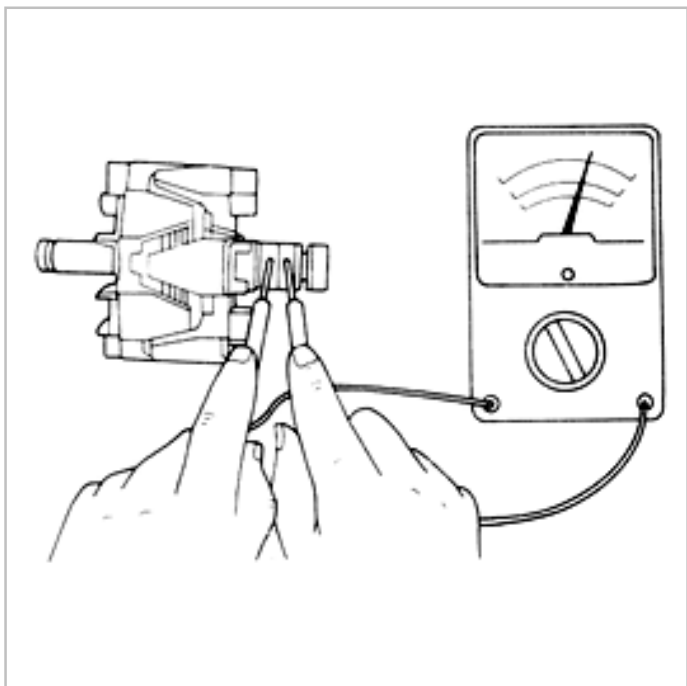
13. Al conectar el cepillo, soldar el cable flexible de conexión de modo que la línea de límite de desgaste de los proyectos cepillo 0.079-0,118 pulgada (2-3 mm) fuera del soporte del cepillo.



INSPECCIÓN

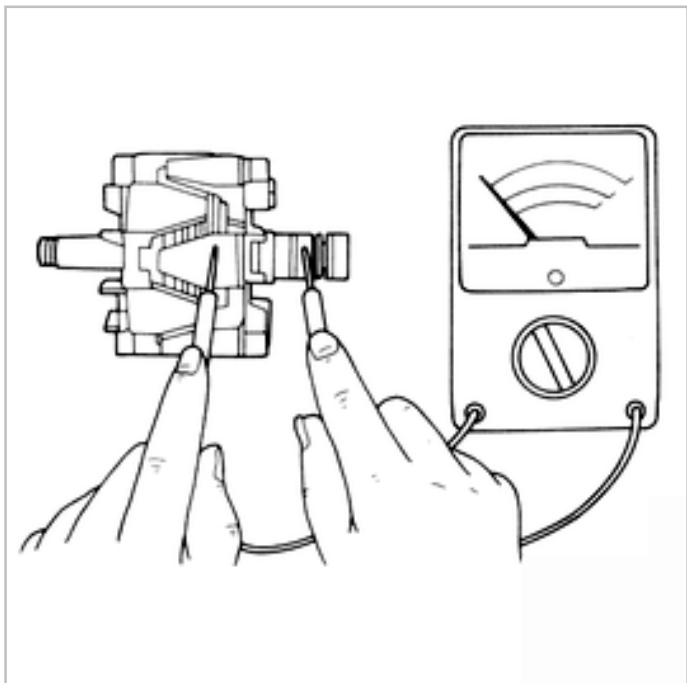
1. Rotor

- (1) Medir la resistencia entre los anillos de deslizamiento con un ohmímetro. Si no está dentro de norma resistencia, sustituir el rotor.



resistencia estándar: 3,5-4,5 •

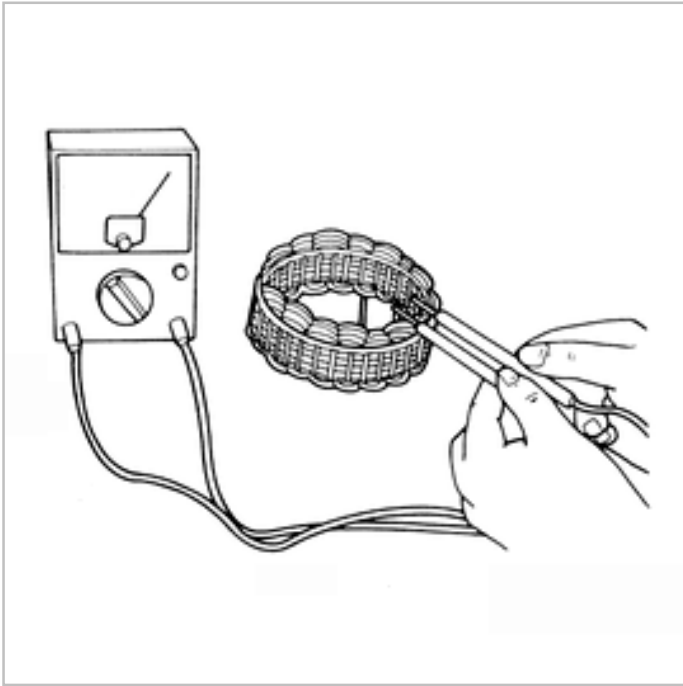
- (2) Compruebe la continuidad entre el anillo de deslizamiento y el núcleo con un comprobador de circuito. Sustituir el rotor si hay continuidad.



- (3) Si la superficie del anillo de deslizamiento es áspero, liso con un torno o papel de lija fino.

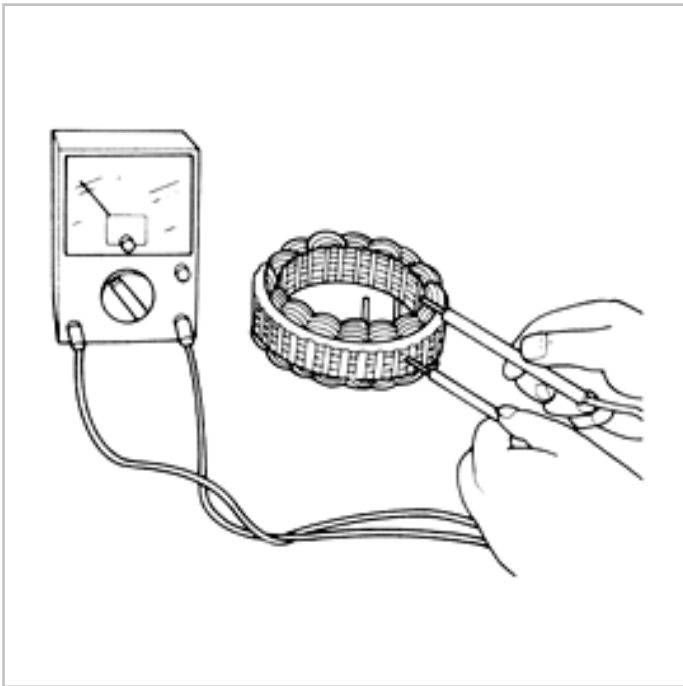
2. estator

(1) Verificar la continuidad entre la bobina de estator conduce con un comprobador de circuito.



(2) Sustituir el estator si no hay continuidad.

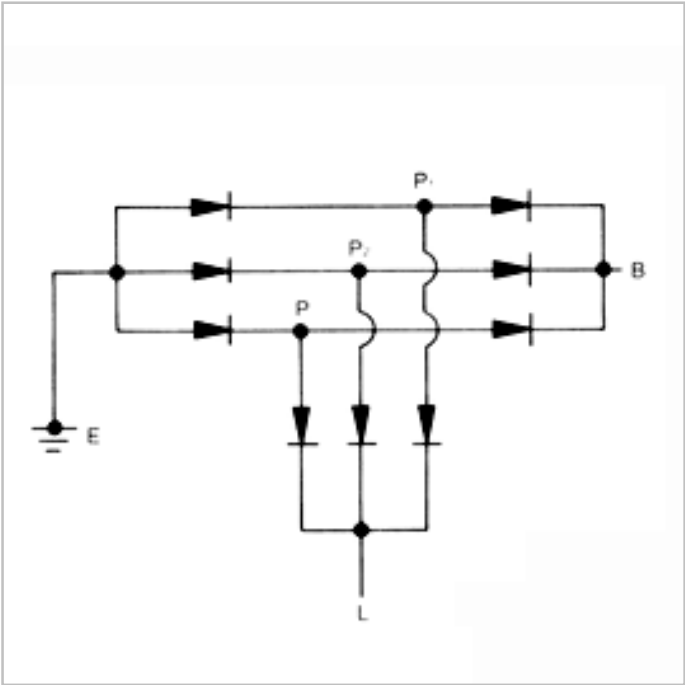
(3) Controlar la continuidad entre los conductores de la bobina de estator y el núcleo con un probador de circuito. (4) Sustituir el estator si hay continuidad.

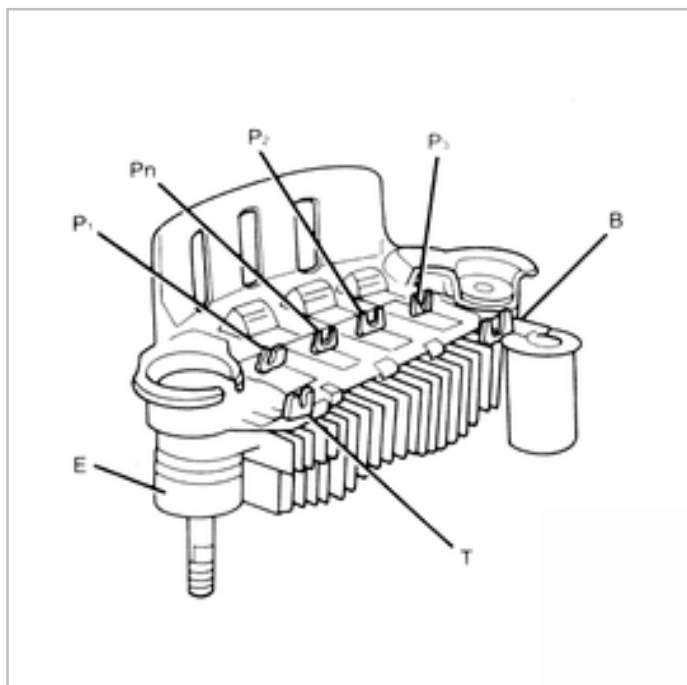


3. Rectificador

(1) Verificar la continuidad entre cada diodo con un ohmímetro.

Negativo (Negro)	Positivo (rojo)	Continuidad
mi	Pn, P1, P2, P3	•
segundo	Pn, P1, P2, P3	×
T	Pn, P1, P2, P3	×
Pn, P1, P2, P3	mi	×
	segundo	•
Pn, P1, P3	T	•
pn	T	×

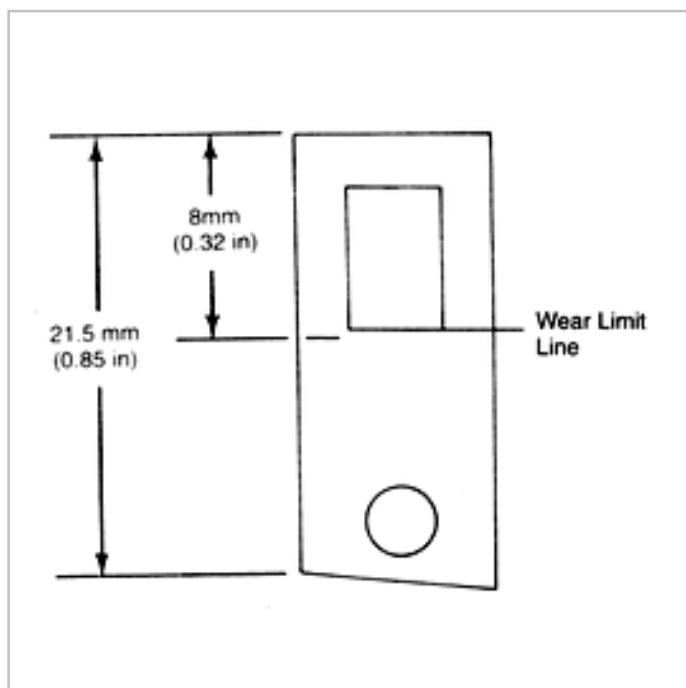




(2) Sustituir si es necesario.

4. cepillo

Si los cepillos están desgastados o más allá del límite, reemplazarlos.

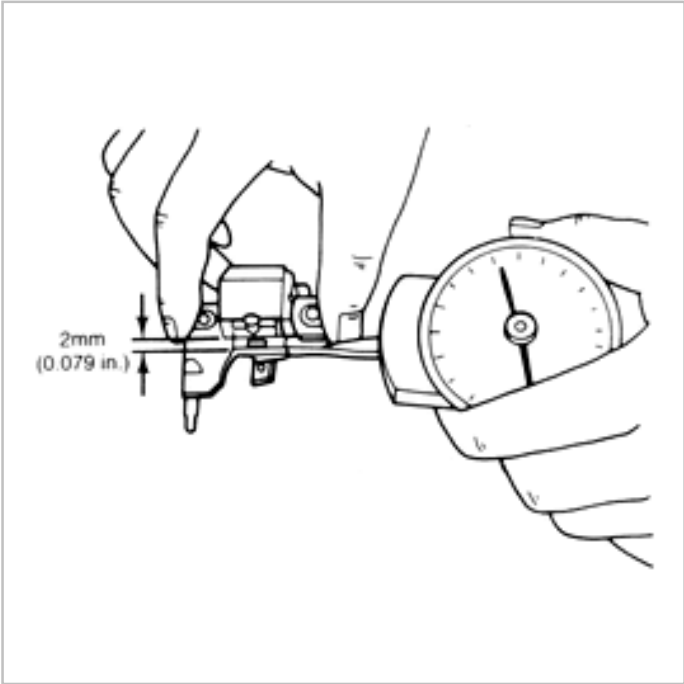


Estándar: 0.85inch (21,5 mm) Mínimo: 0.32inch (8.0mm)

5. cepillo de la

- (1) Medir la fuerza del resorte de la escobilla con un medidor de presión del resorte. (2) Sustituir el resorte si es necesario.

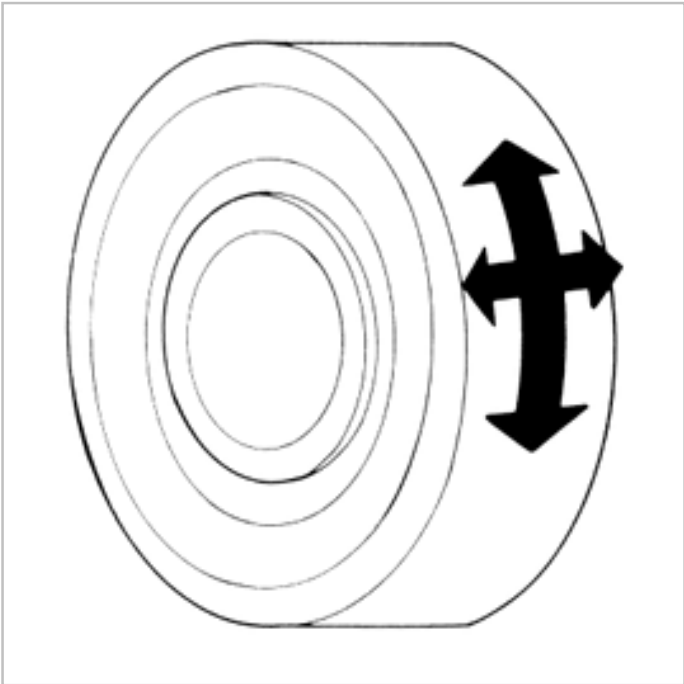
Leer la presión del resorte con la punta del pincel projecting 0,08 pulgadas (2 mm)



fuerza estándar: · 0.71-0.96lb pies (m) · 3.1-4.1N mínimos: 0.36-0.52lb · pie (1.60-2.4N · m)

6. Teniendo

- (1) Verificar para el ruido anormal, flojedad, lubricación insuficiente, etc. (2) Sustituir el cojinete (s) si hay alguna anomalía.



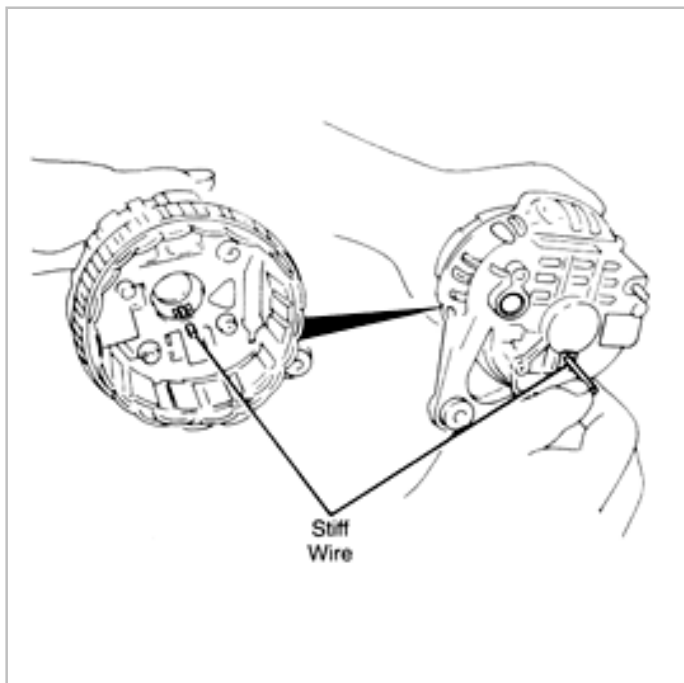
MONTAJE

NOTE

Asegúrese de retirar el alambre después de haber terminado el montaje.

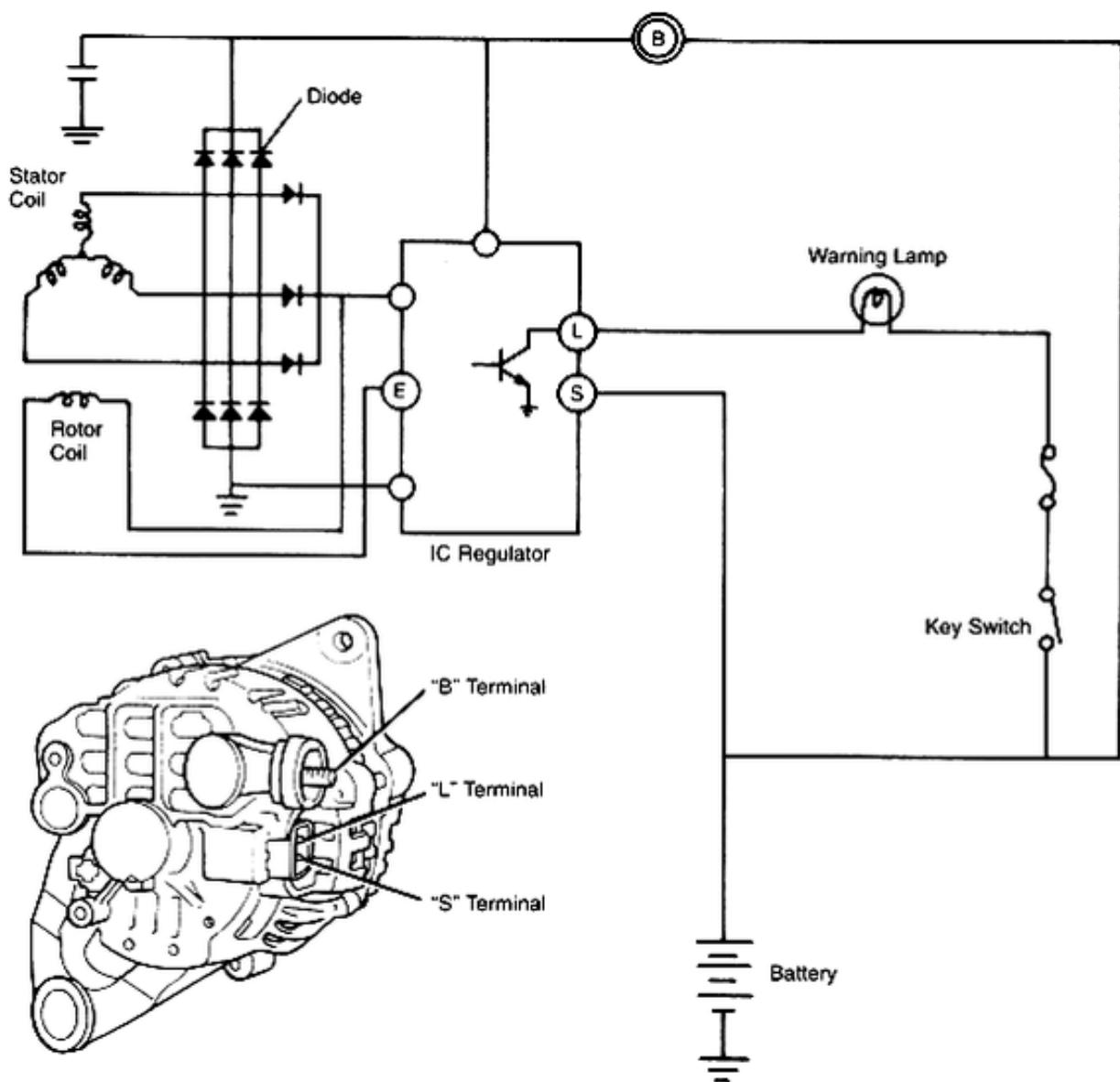
Montar en el orden inverso al de desmontaje, en referencia a los siguientes puntos.

1. Antes del montaje, usar un dedo para mantener los cepillos en el portaescobillas. Pasar una pulgada de alambre 0.08, 1.6-2.0inch (2 mm, 40-50 mm) a través del agujero que se muestra en la figura.



2. Fije los cepillos en su posición.

DIAGRAMA DE CIRCUITO

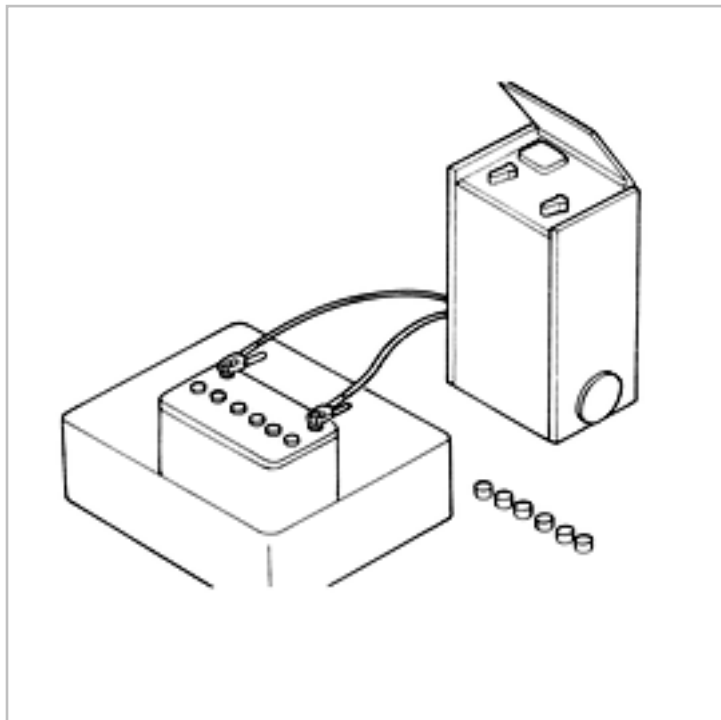


El generador tiene un funtion delf-deagnostic calentar de ninguna salida en el sistema de carga. Si surge un problema de la advertencia del generador se enciende.



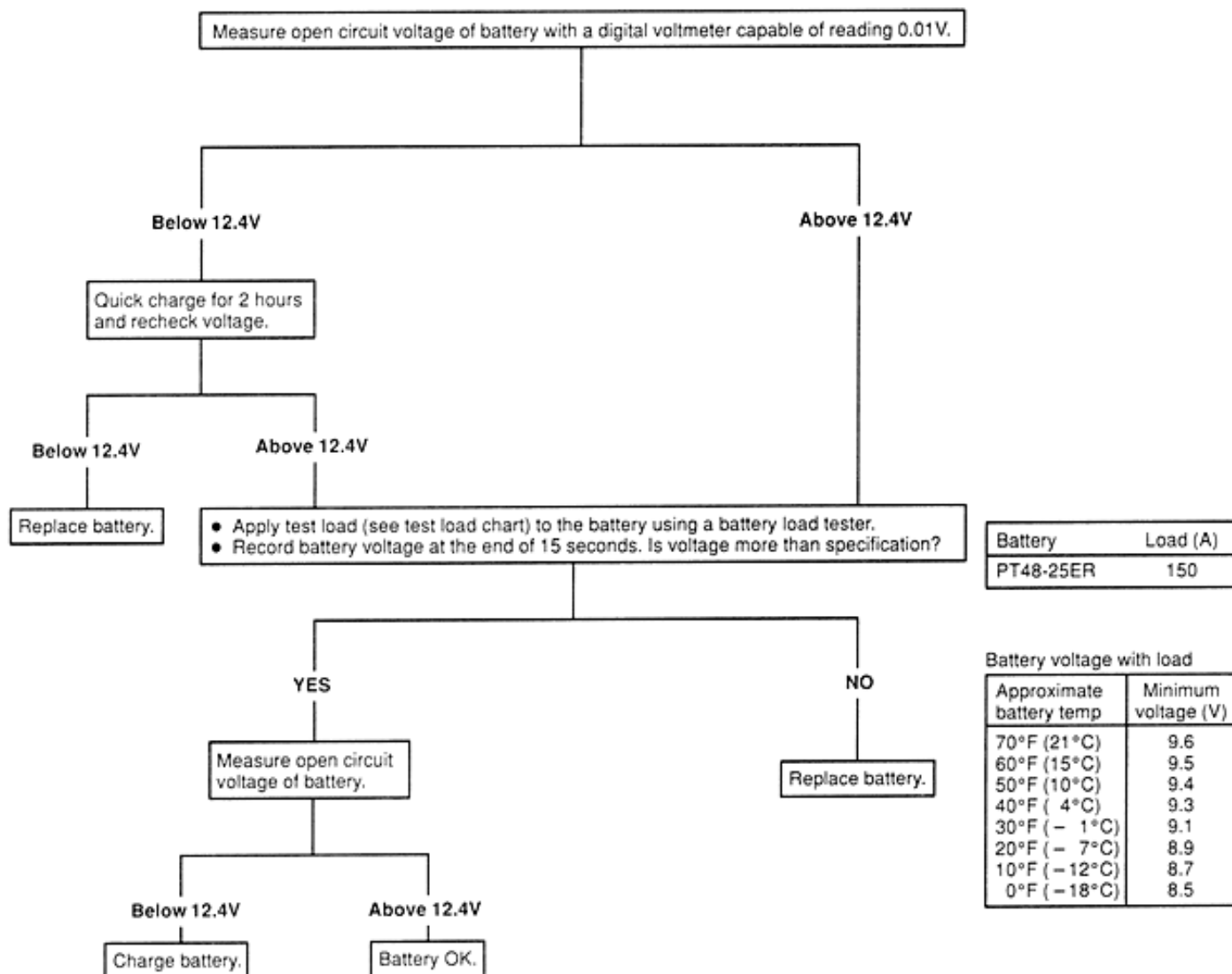
CARGA RÁPIDA

1. Retirar la batería del vehículo y quitar los tapones de ventilación a perfrom una carga rápida.





PRUEBA DE BATERÍA DISCHARGO

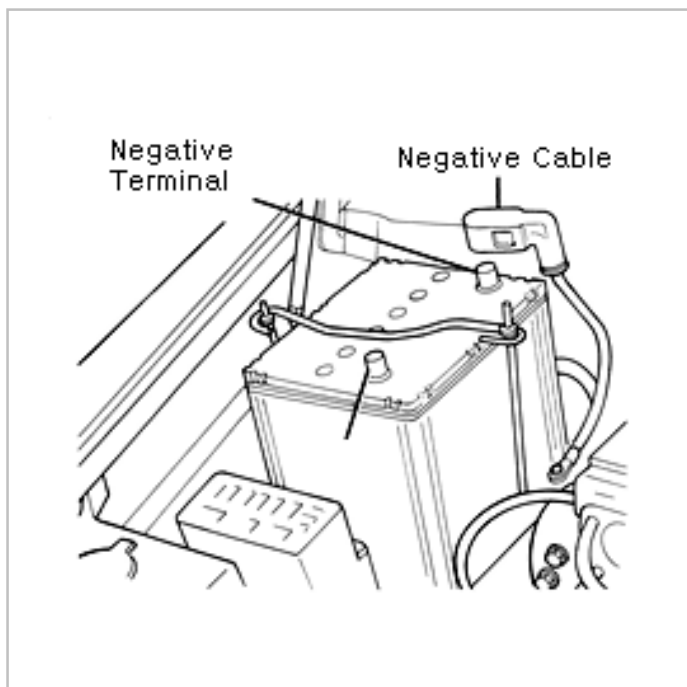




INSPECCIÓN

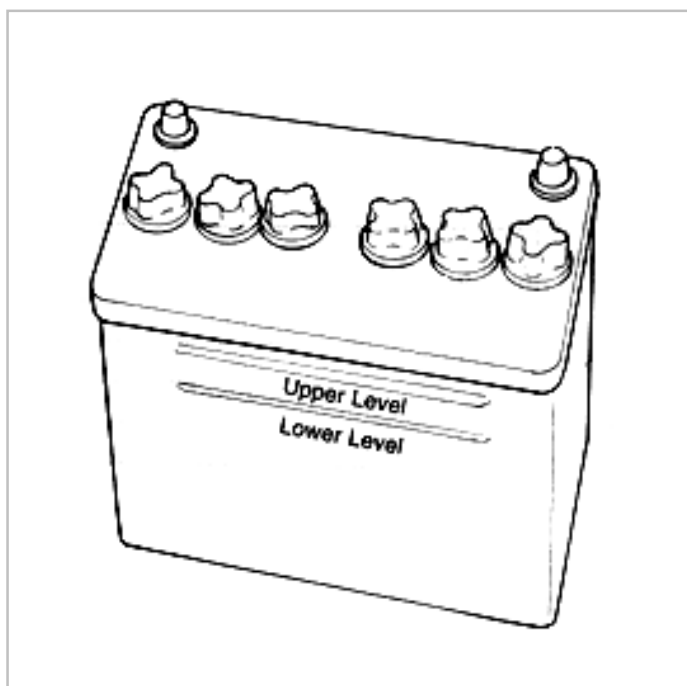
1. Terminal y Cable

- (1) Verificar el apriete de los terminales para asegurar buenas conexiones eléctricas. Limpiar los terminales y recubrirlos con grasa después de apretar. (2) Inspeccionar para cables de la batería corroídos o dañados.
- (3) Compruebe el protector de goma en el terminal positivo de la cobertura adecuada.



2. Nivel de electrolito

- (1) Verificar si o no la palanca de electrolito se encuentra entre el nivel superior y el LOWER líneas de nivel.
- (2) Si está bajo, añadir agua destilada hasta que se alcanza la línea de nivel superior. No llene demasiado. (3) de la batería de carga brfore comprobación de gravedad específica.

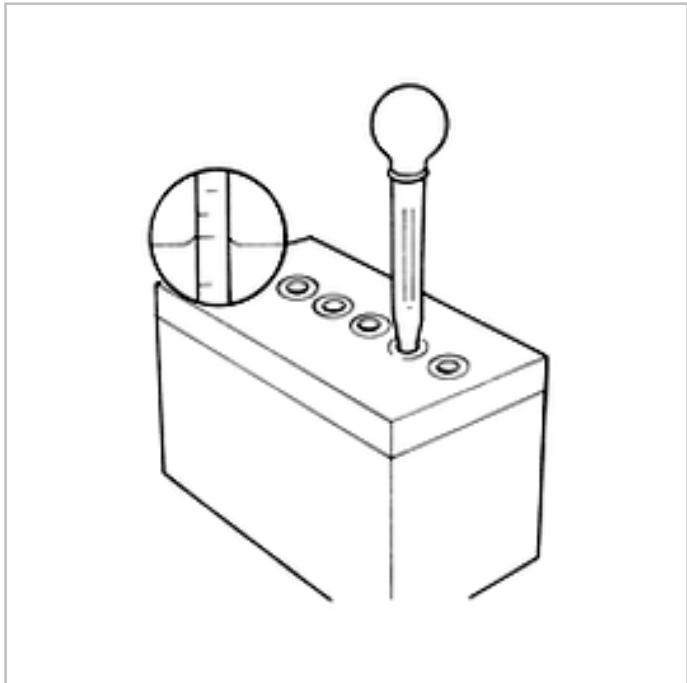


3. Gravedad específica

(1) medir la gravedad específica de cada célula con un hidrómetro. (2) Si la lectura de gravedad específica es por debajo del estándar, recargar la batería.

gravedad estándar: 1.280 a 77 ° F (25 ° C)

(3) Si las lecturas del hidrómetro para las células de más alta y lowerest varían 0,05 o más, sustituir la batería.



CAUTION

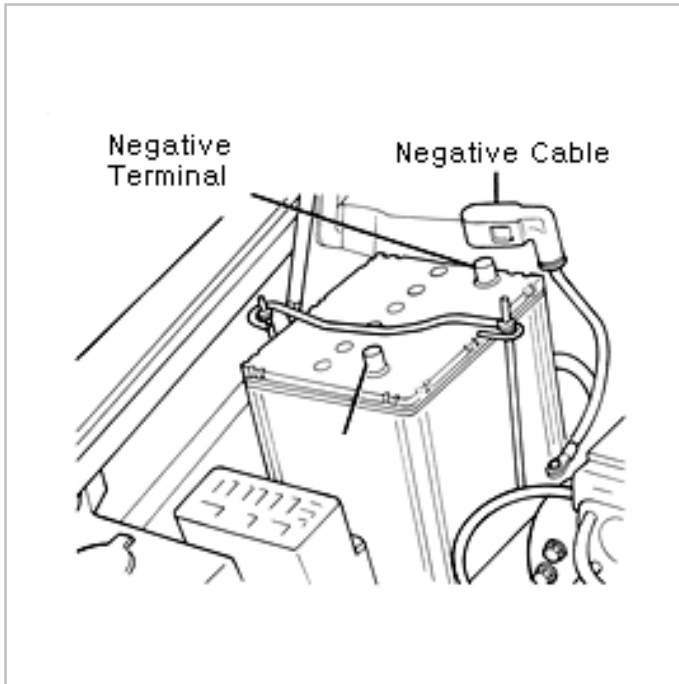
- 1) Antes de realizar el mantenimiento o la recarga de la batería, la batería, apague todos los accesorios y detener el motor.
- 2) El cable negativo se debe retirar primero y último instalado.
- 3) Establecer la batería en agua cuando se carga rápida para evitar el sobrecalentamiento de la batería.

INSPECCIÓN

1. Terminal y Cable

(1) Verificar el apriete de los terminales para asegurar buenas conexiones eléctricas. Limpiar los terminales y recubrirlas con grasa después de apretar. (2) Inspeccionar para cables de la batería corroídos o dañados.

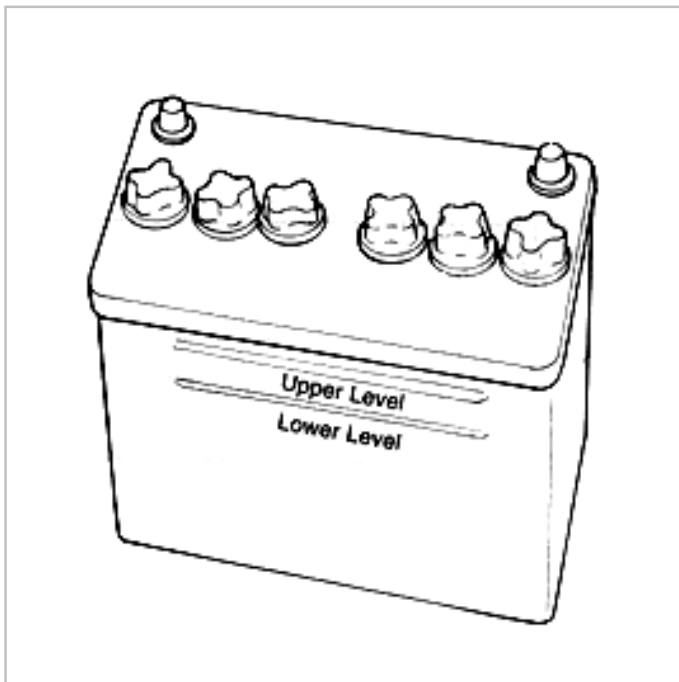
(3) Compruebe el protector de goma en el terminal positivo de la cobertura adecuada.



2. Nivel de electrolito

(1) Verificar si o no la palanca de electrólito se encuentra entre el nivel superior y el LOWER líneas de nivel.

(2) Si está bajo, añadir agua destilada hasta que se alcanza la línea de nivel superior. No llene demasiado. (3) de la batería de carga brfore comprobación de gravedad específica.

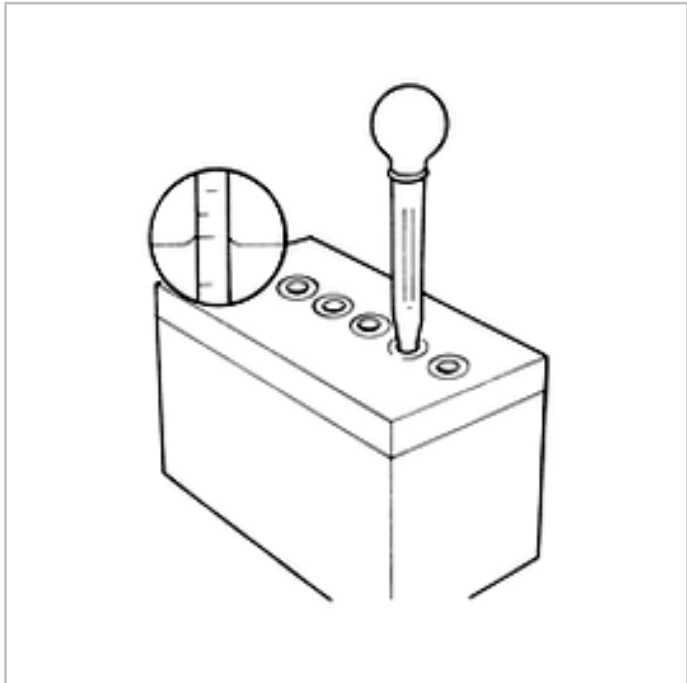


3. Gravedad específica

(1) medir la gravedad específica de cada célula con un hidrómetro. (2) Si la lectura de gravedad específica es por debajo del estándar, recargar la batería.

gravedad estándar: 1.280 a 77 ° F (25 ° C)

(3) Si las lecturas del hidrómetro para las células de más alta y lowerest varían 0,05 o más, sustituir la batería.



CAUTION

- 1) Antes de realizar el mantenimiento o la recarga de la batería, la batería, apague todos los accesorios y detener el motor.
- 2) El cable negativo se debe retirar primero y último instalado.
- 3) Establecer la batería en agua cuando se carga rápida para evitar el sobrecalentamiento de la batería.



DESCRIPCIÓN GENERAL

Asamblea de la batería

El conjunto de batería consta de la batería, la bandeja de la batería, las pinzas de la batería, y los cables de la batería. La batería es, bajo tipo de mantenimiento convencional, de 12 voltios de la batería 48 amp-hora. No hay se encuentra incorporado el hidrómetro.

La batería proporciona energía para el sistema de arranque y actúa como un estabilizador de tensión para el sistema eléctrico. Cuando la carga del sistema eléctrico supera la salida del generador, la batería también puede proporcionar energía adicional durante un tiempo limitado.

CAUTION

- 1) Leer la etiqueta de la batería para obtener información de seguridad antes de trabajar en la batería.
- 2) El gas hidrógeno producido durante el funcionamiento normal de la batería. Este gas puede explotar si llamas, chispas o cigarrillos encendidos son llevados cerca de la batería. Cuando la carga o utilizando una pieza en un espacio cerrado, siempre la ventilación, y protegerse la cara y los ojos.
- 3) Mantenga las pilas fuera del alcance de los niños. Las baterías contienen ácido sulfúrico. Evite el contacto con la piel o los ojos. También, proteger sus ojos cuando se trabaja cerca de la batería para proteger contra posibles salpicaduras de la solución ácida. En CASEOF contacto con el ácido de la piel, los ojos o la ropa, lávese inmediatamente con agua durante un período de 15 minutos y luego llamar la atención promptmedical. Si se ingiere ácido, llame a un phtsican inmediatamente.

Generador

El generador consta de un regulador de voltaje, un estator, un rectificador y un rotor. El generador es un elemento útil, pero no hay un programa de mantenimiento.



Diagnóstico

Problema	Causa posible	Acción
No hay energía de la batería	cable suelto o corroed batería descargada alambre terreno perdido	Compruebe la batería Comprobar el cable conductor de tierra del generador Revisar la batería Comprobar
Generador de luz está en "ON"	tensión del generador fuera de especificación	Consultar la correa de transmisión y el arnés Comprobar generador Comprobar alambre polea



PRESUPUESTO

especificaciones cierre de apriete

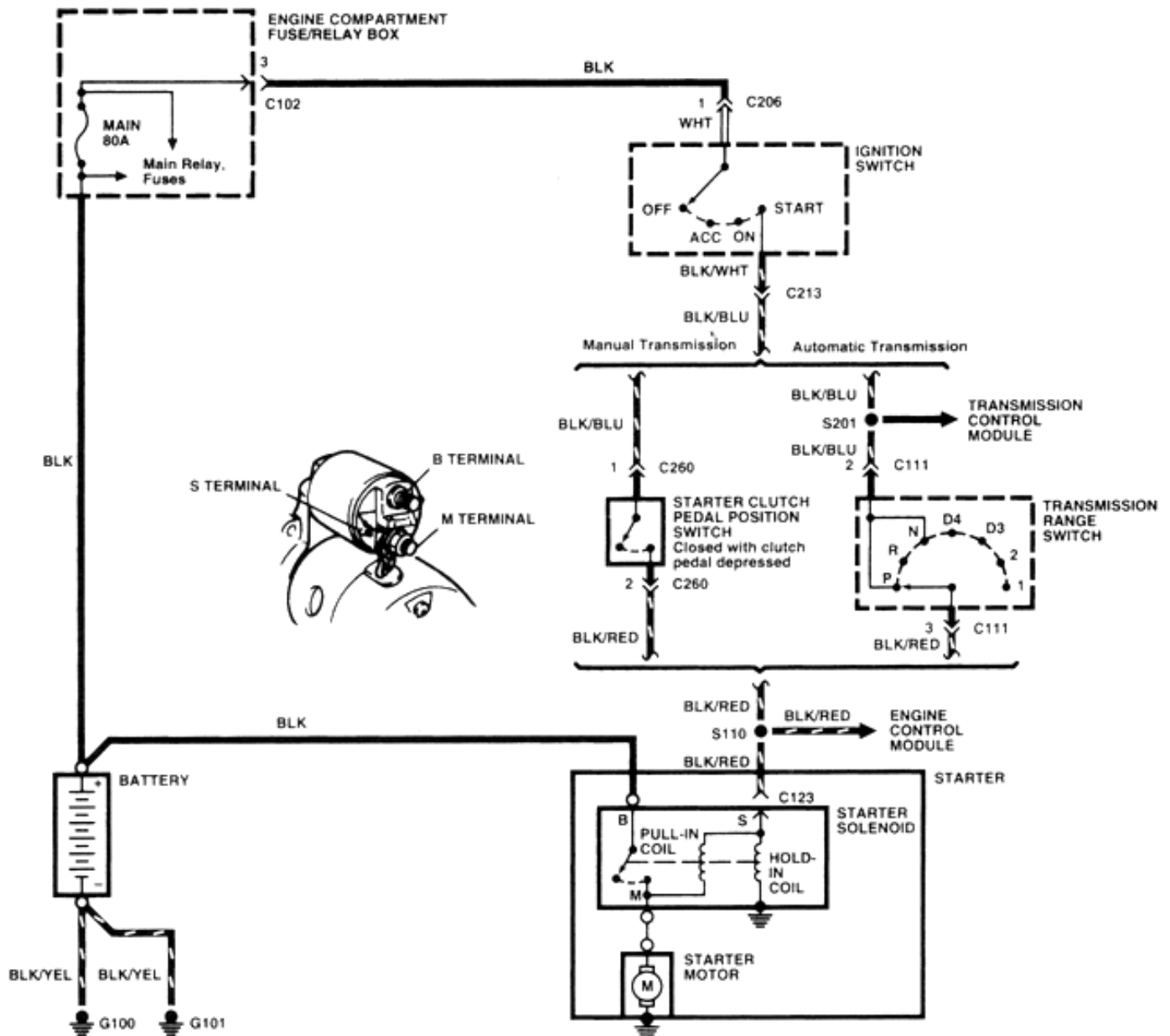
Teniendo tornillos de la caja	18-48lb · en (2.0-5.4N · m)
pernos de la tapa	18-48lb · en (2.0-5.4N · m)
perno de pivote	28-38lb · en (38-51N · m)
tuerca de fijación de la polea	44-72lb · en (59-98N · m)
tornillos de rectificador	18-48lb · en (2.0-5.4N · m)
Tensor perno de montaje	14-19lb · en (19-26N · m)

Especificaciones generales-FE motor de gasolina

Batería	Vaitage		12V, negativo a tierra
	Tipo y capacidad (tasa de 5 por hora)		48AH
Generador	Tipo		C.A.
	Salida		12V-70A
	La tensión de la correa de (V)		Transistorizado (incorporado regulador IC)
	La tensión de la correa de accionamiento	Nuevo	0,24-0,32 pulgada (6-8 mm) / 22lb (98N)
		Usado	Desde 0,28 hasta 0,35 pulgadas (7-9mm) / 22lb (98N)

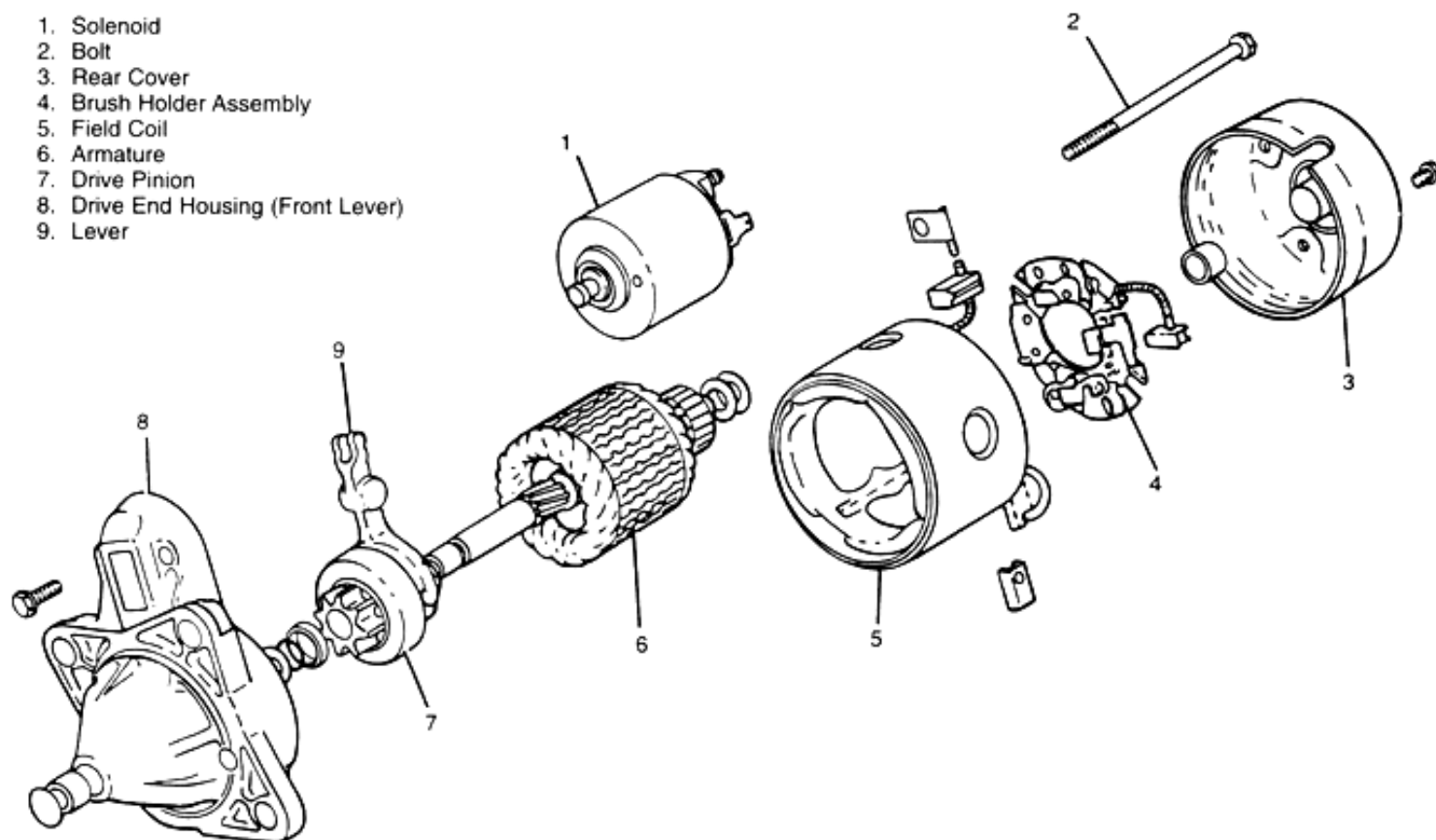


DIAGRAMA DE CIRCUITO

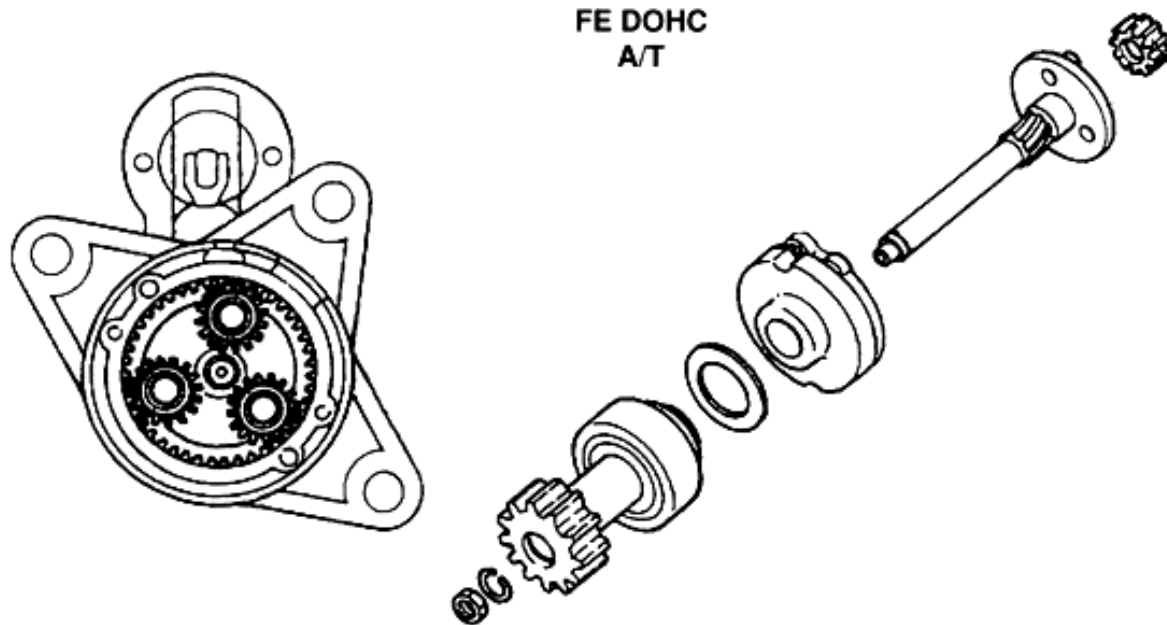


COMPONENTE

1. Solenoid
2. Bolt
3. Rear Cover
4. Brush Holder Assembly
5. Field Coil
6. Armature
7. Drive Pinion
8. Drive End Housing (Front Lever)
9. Lever



**Gear Reduction Starter
FE DOHC
A/T**



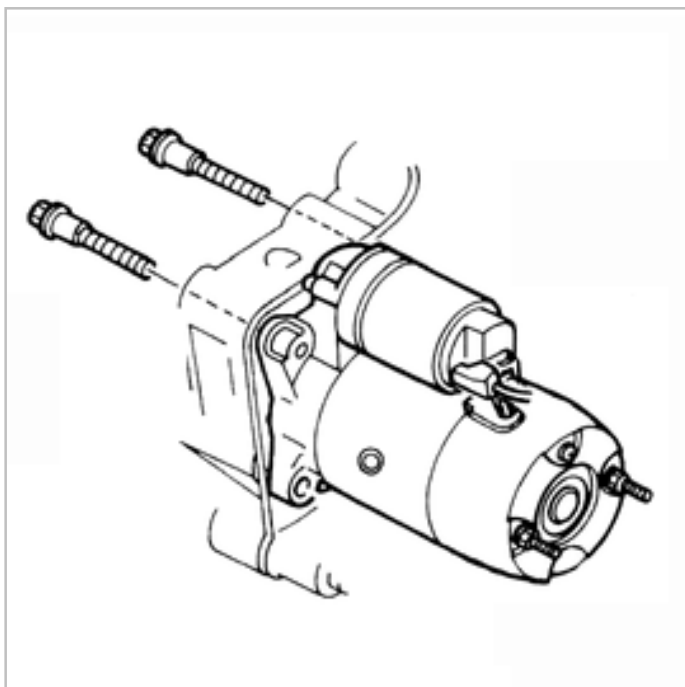


ELIMINACIÓN

- cable negativo de la batería 1. Desconectar.
- Retirar los dos tornillos superiores del soporte de colector de admisión.
- Elevar vehículo y apoyo.
- Quitar los dos tornillos en la liberación del embrague. cilindro y hacer a un lado (M / T).



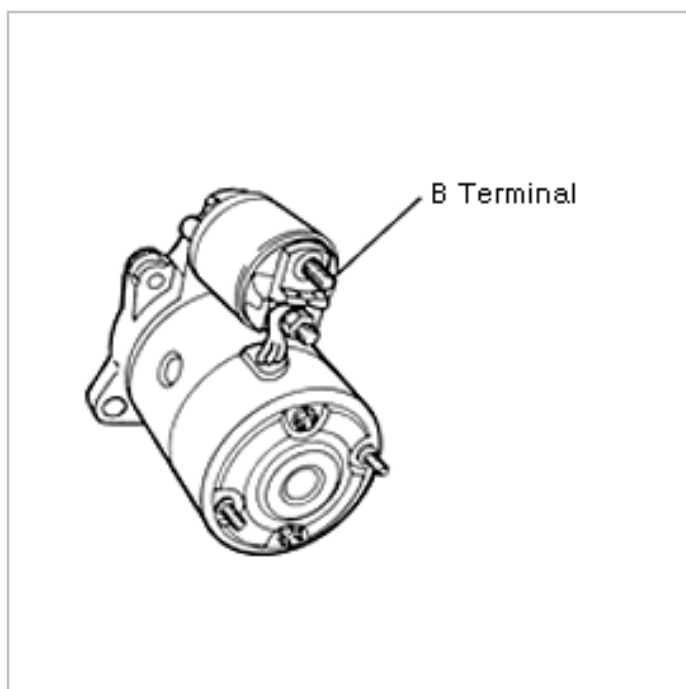
- Retirar los inferiores dos pernos del soporte de colector de admisión.
- Retire el soporte de colector de admisión.
- Retire los dos tornillos superiores de arranque.



- Quitar el tornillo de arranque inferior.
- Tire del arrancador de la clutch (M / T) / convertidor de par (T / A) vivienda y apuntalar en su lugar.
- Baje el vehículo.
- Desde arriba, desconectar el conector S-terminal.

12. Quitar la tuerca y la arandela de bloqueo en B-terminal.

13. Desconectar B-terminal.



14. Subir y vehículo de apoyo.

15. Empuje mazo de cables transmisson lado.

16. Retire el motor de arranque.

INSTALACIÓN

1. Coloque en el arranque del motor así.

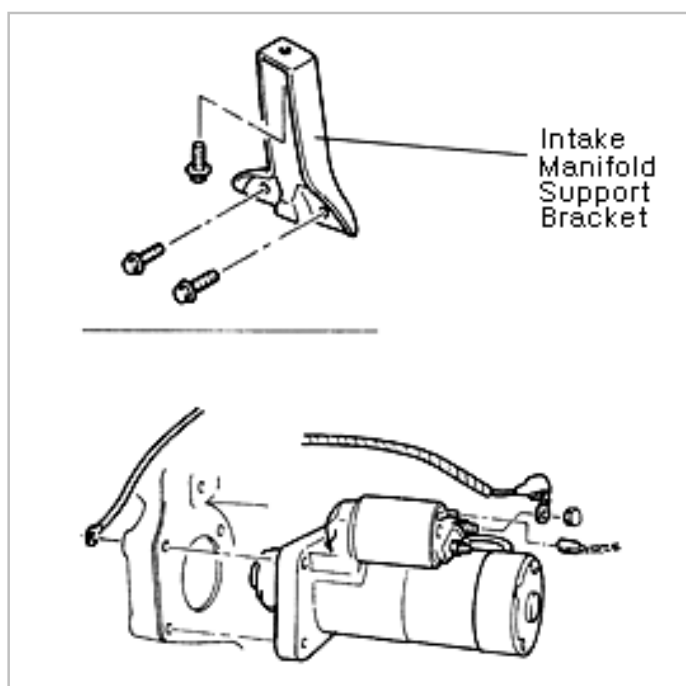
2. Baje el vehículo.

3. Conectar el cable B-terminal.

4. Instalar la arandela y la tuerca en B-terminal y apriete.

5. Conectar S-terminal.

6. soporte de colector de admisión inferior en su posición e inserte los dos tornillos superiores.

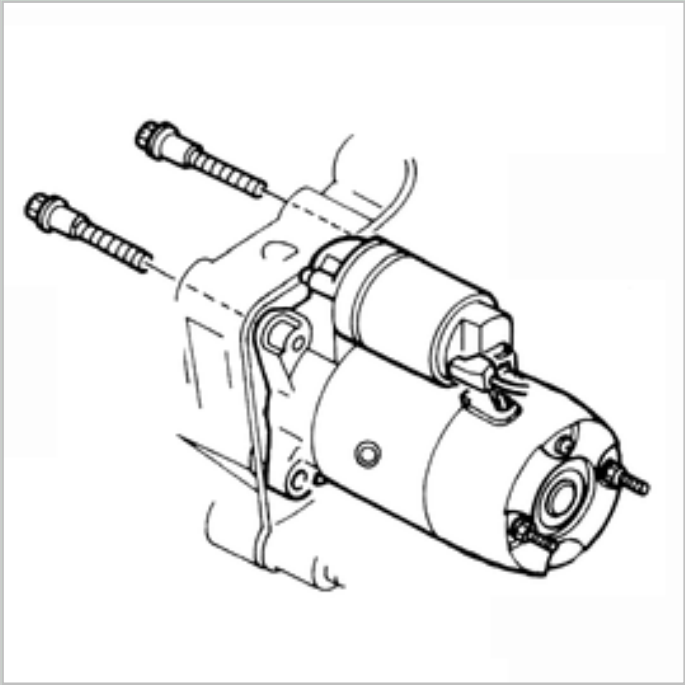


7. Levante y el apoyo vehicle.

- 8. Place de arranque en posición.
- 9. Insertar los dos pernos de arranque superiores.
- 10. Inseet perno inferior de arranque.

NOTE

El motor de arranque puede requerir un ajuste después de la instalación. Si es necesario, haga girar el motor de arranque ligeramente hacia un espacio más grande.



- 11. Apretar los tres tornillos de arranque.

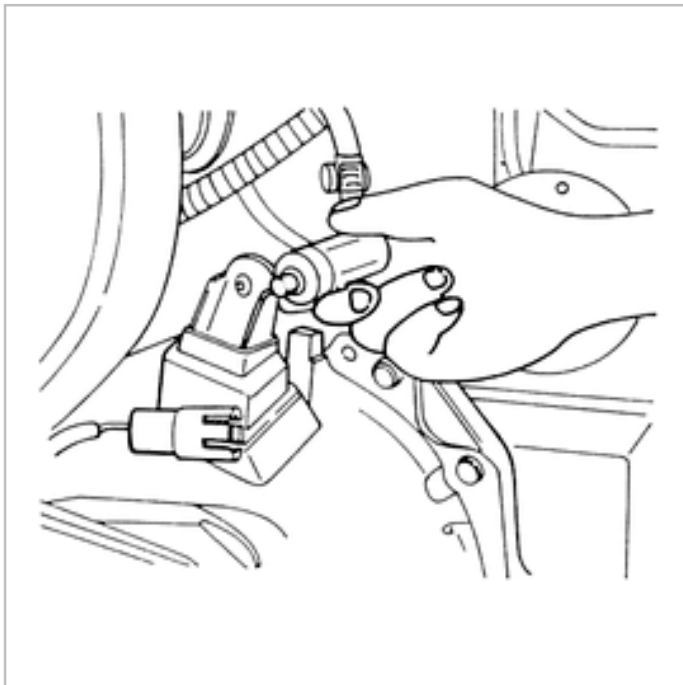
Apretar los pernos a 27-40 lb · ft (37-54N · m)

- 12. Inserte pernos de soporte inferior, y apriete.

Apretar los pernos a 27-40 lb · ft (37-54N · m)

- 13. posición del cilindro de liberación de embrague e instalar pernos (M / T).

Apretar los pernos a 27-40 lb · pies (27-54 N · m)



14. Baje el vehículo.

15. Apretar los dos pernos del colector de admisión superiores.

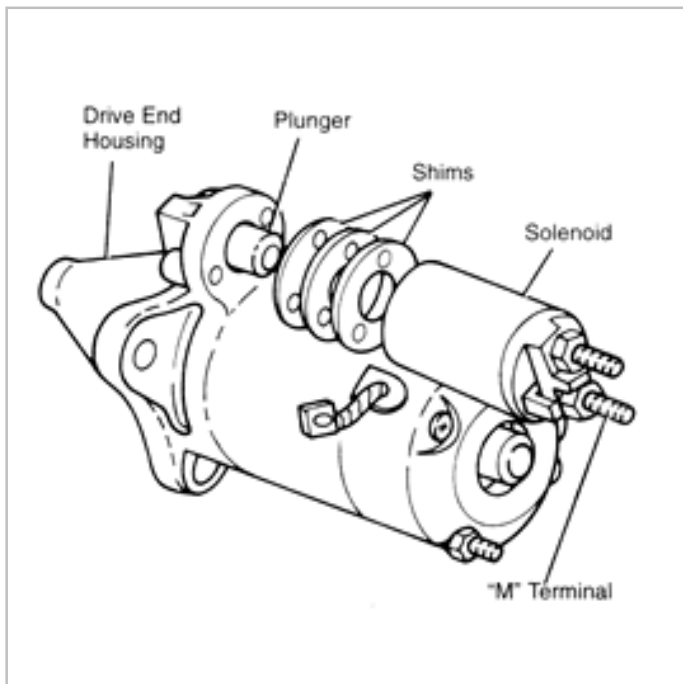
Apretar los pernos a 27-40 lb · pies (37-54 N · m)

DISSEMBLY

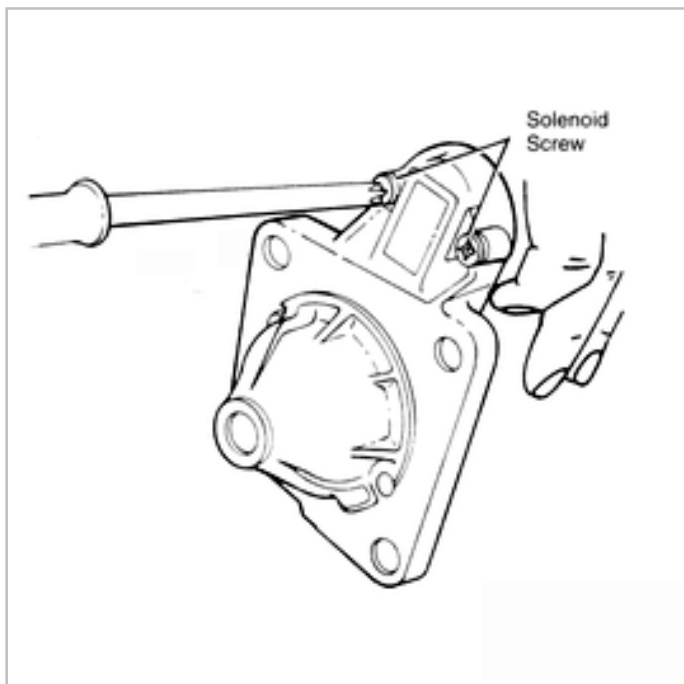
1. Retire la tuerca del solenoide M-terminal.

2. Retirar el cable de campo desde el solenoide M-terminal.

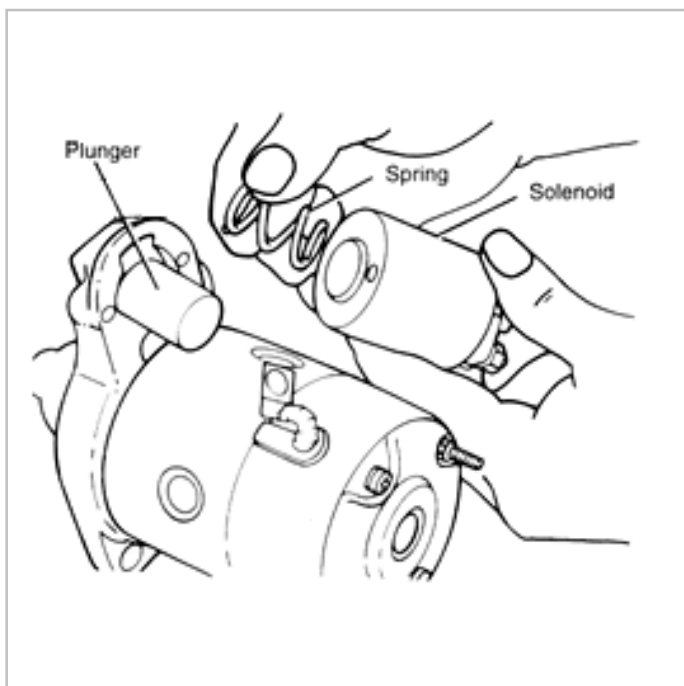
Si se encuentran cuñas de profundidad piñón entre, eliminarlos y dejar de lado.



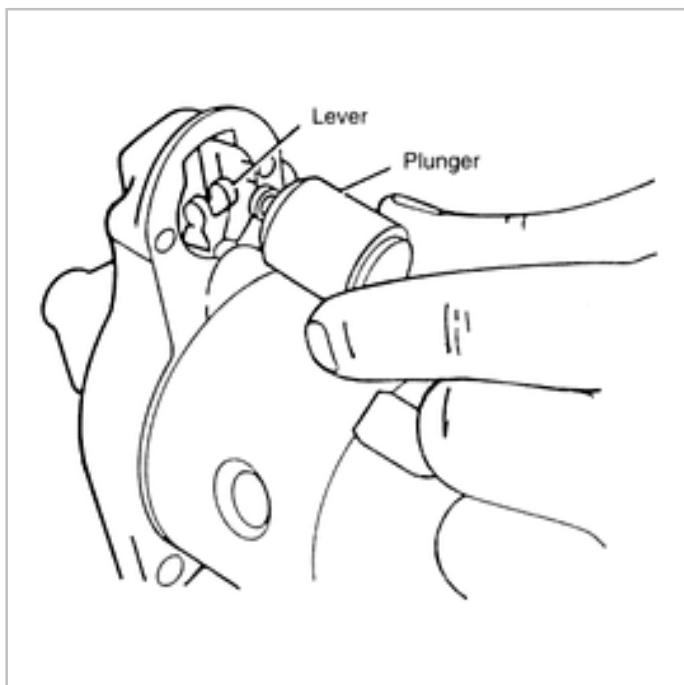
3. Retire los tornillos de solenoide y el interruptor magnético.



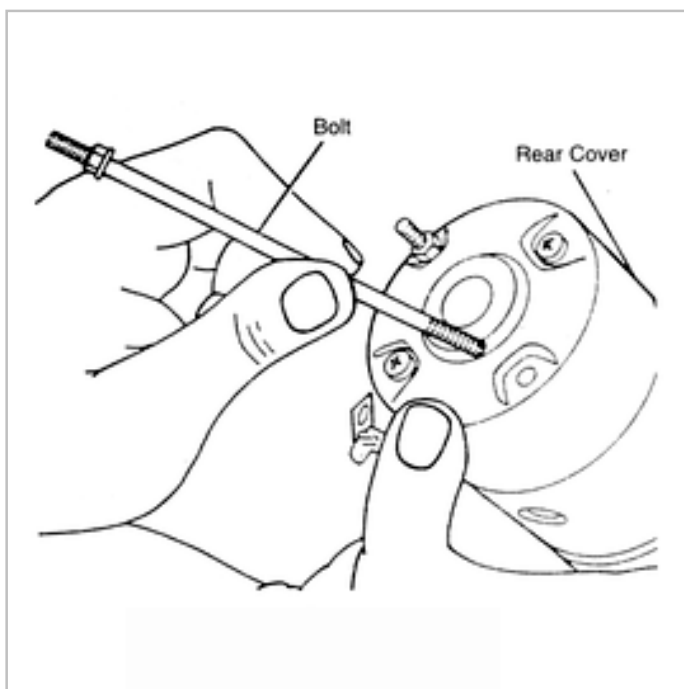
4. Retire el resorte del émbolo del solenoide.



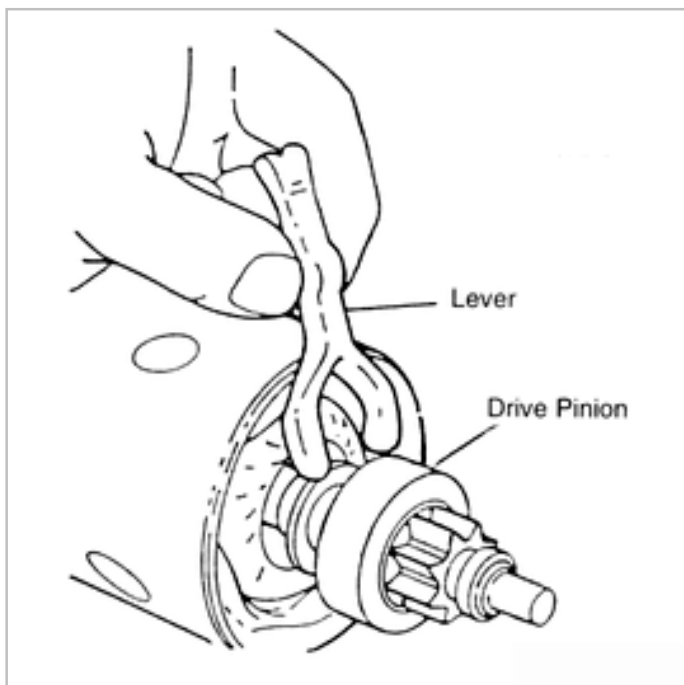
5. Desenganche el émbolo de la palanca y retire el émbolo.



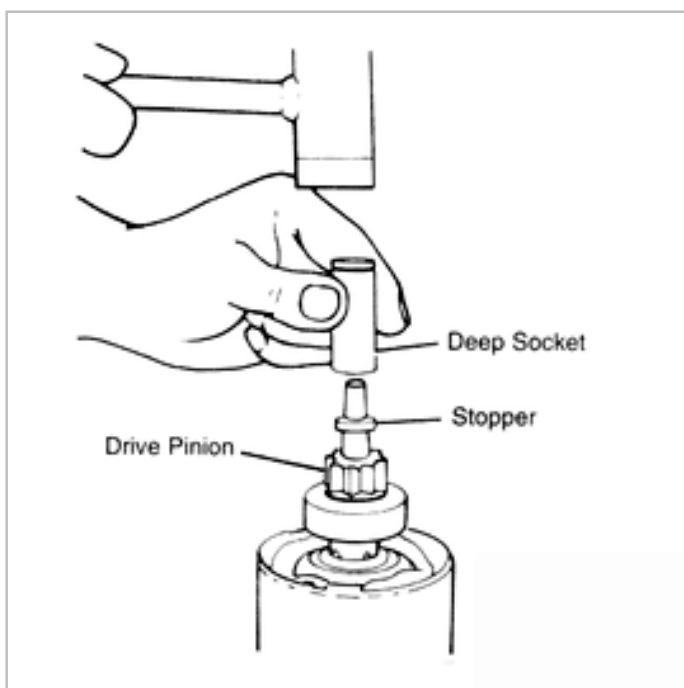
6. Retire los tornillos de la cubierta posterior. Separeter el conjunto de motor de la carcasa del lado de accionamiento. También separe el conjunto de motor a partir del conjunto de engranaje planetario, si está presente.



7. Retire la palanca del piñón de ataque.

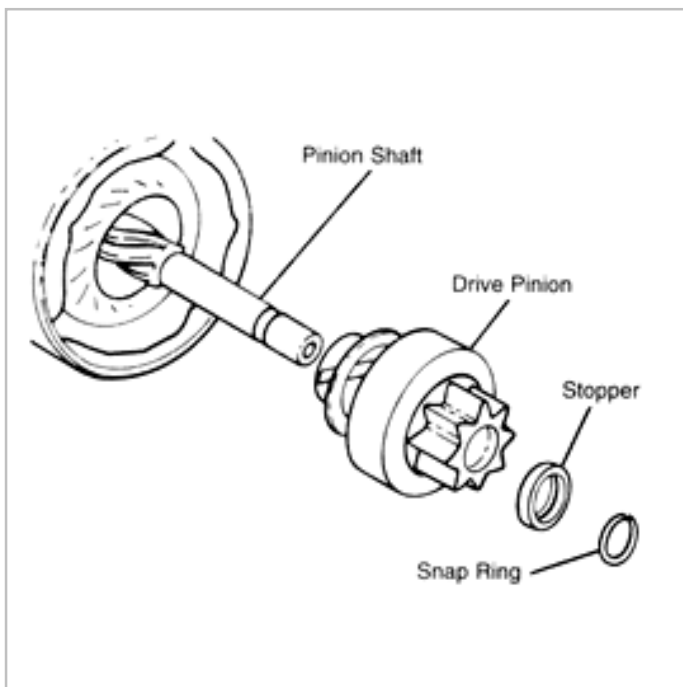


8. Uso de una toma de pozo profundo, o una herramienta similar, para accionar el tapón del anillo de retención.

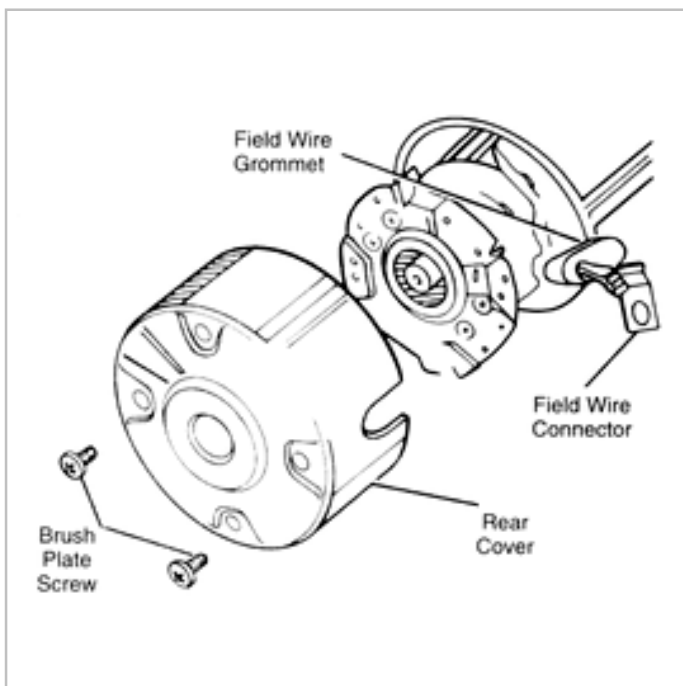


9. Retirar el anillo de retención de su ranura en el eje del piñón.

10. Quitar el tapón y el piñón de impulsión desde el eje del piñón.



11. Quitar los dos tornillos de la placa de cepillo y la cubierta posterior.



12. Quitar la armadura de la carcasa de la bobina de campo.

13. Retirar las arandelas armaure desde el extremo de la armadura.

INSPECCIÓN

1. solenoide

(1) Continuity (S-terminal, M-terminal)

Compruebe si existe continuidad entre S y M-terminales con ohmímetro. Vuelva a colocar el solenoide si no hay continuidad.



(2) Continuity (S-terminal-Body)

Compruebe si existe continuidad entre S-terminal y el cuerpo con el ohmímetro. Vuelva a colocar el solenoide si no hay continuidad.



(3) Puesta a tierra

Compruebe si hay continuidad entre el M-y B-terminales con un ohmímetro. Vuelva a colocar el solenoide si no hay continuidad.

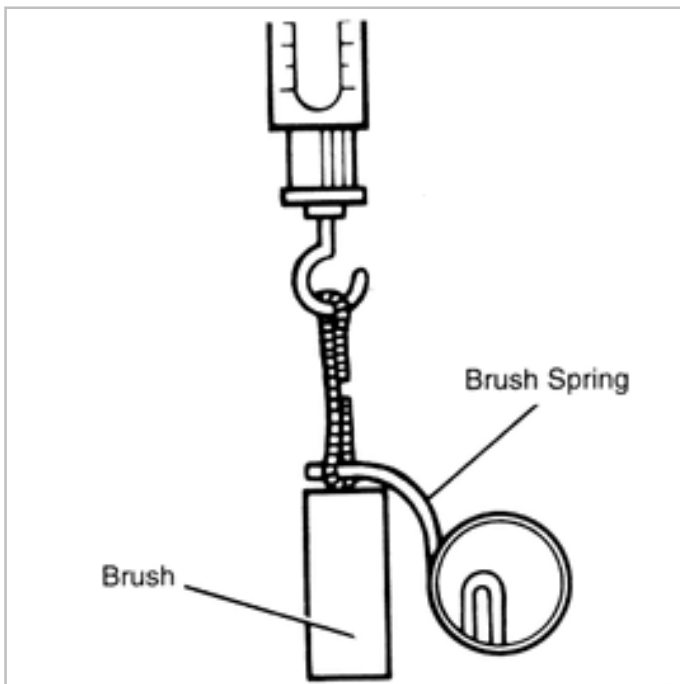
2. Cepillo y soporte de la escobilla (1)

Insolatin

Compruebe cepillo continuidad aislamiento y la placa con el ohmímetro. Reemplazar el portaescobillas si hay continuidad.



(2) Medir la fuerza del resorte de la escobilla con una balanza de resorte disponible comercialmente.

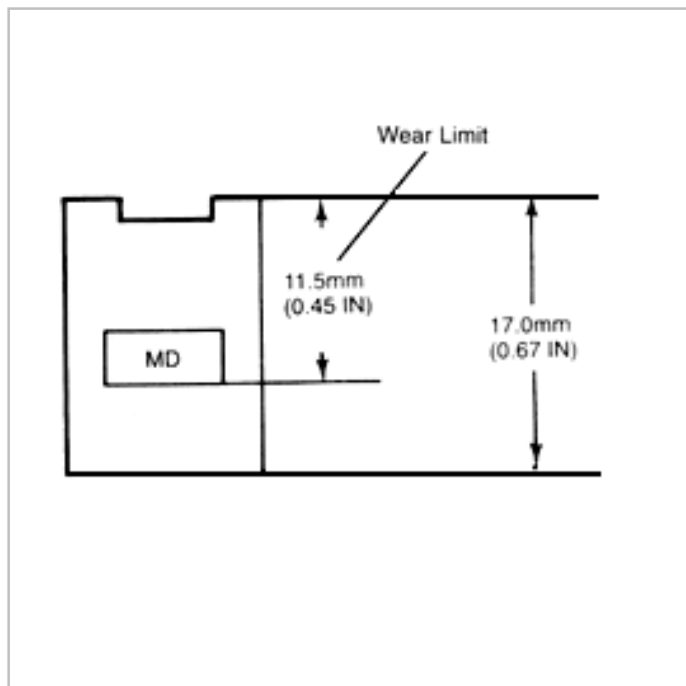


Cepillo de resorte de fuerza: 2.0lb (8.8N)

(3) Cambiar el muelle si es necesario.

3. cepillo

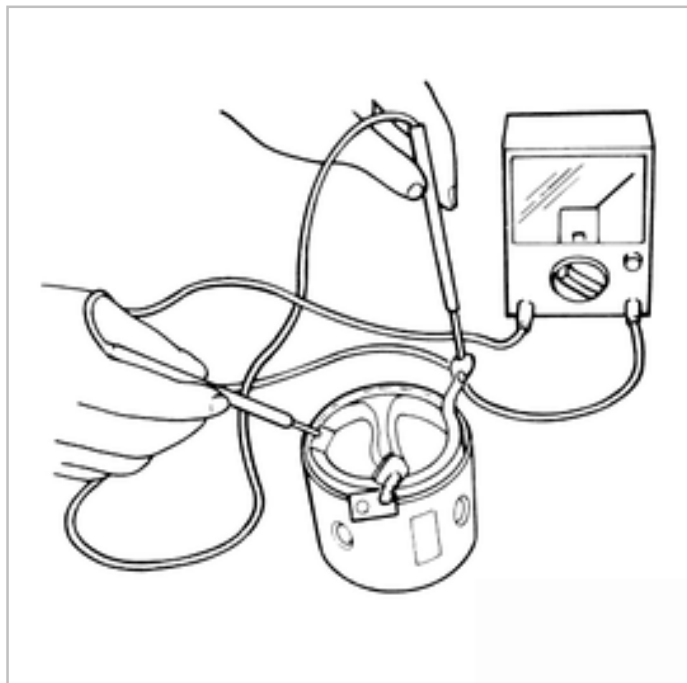
Si un cepillo se desgasta, o más allá, el límite de desgaste, sustituir todos los pinceles.



Estándar: 0.67in (17 mm) de desgaste límite: 0.45in (11,5 mm)

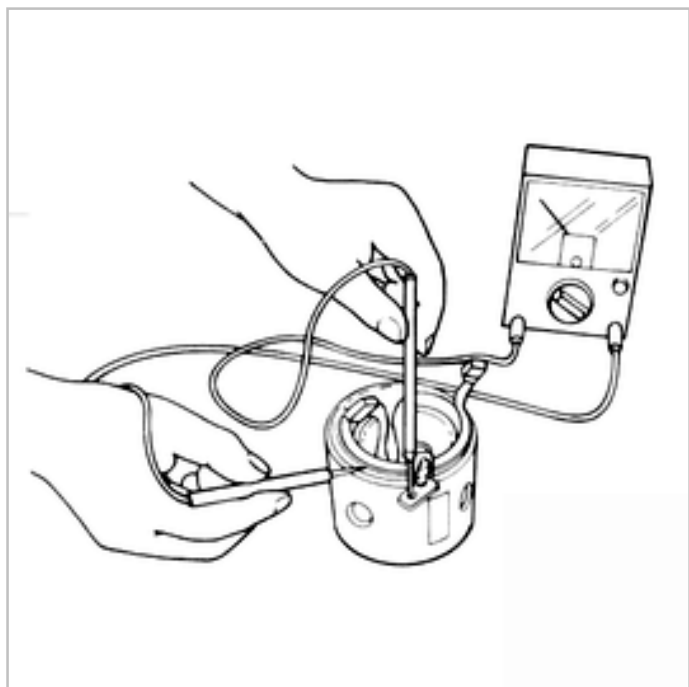
bobina 4. Campo

- (1) Compruebe la continuidad entre el cable M-terminal y los cepillos con un ohmímetro. Reemplace la montaje de yugo si hay continuidad.



- (2) Verificar la continuidad entre el cable M-terminal y el yugo con el ohmímetro. Vuelva a colocar el yugo montaje si es necesario.

(3) Comprobar si la bobina de campo está suelta. Sustituir el conjunto de yugo si es necesario.

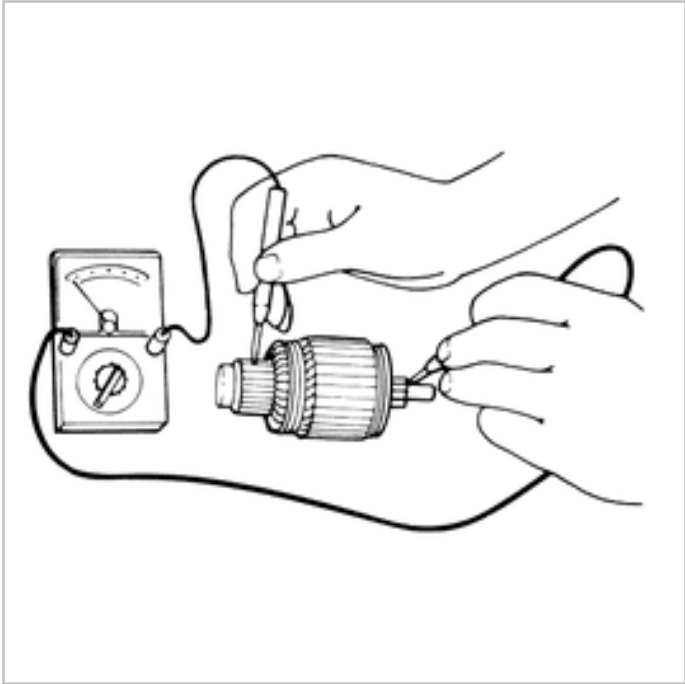


5. Armadura

(1) Verificar la continuidad entre el conmutador y el núcleo con un ohmímetro. Vuelva a colocar la armadura si hay continuidad.

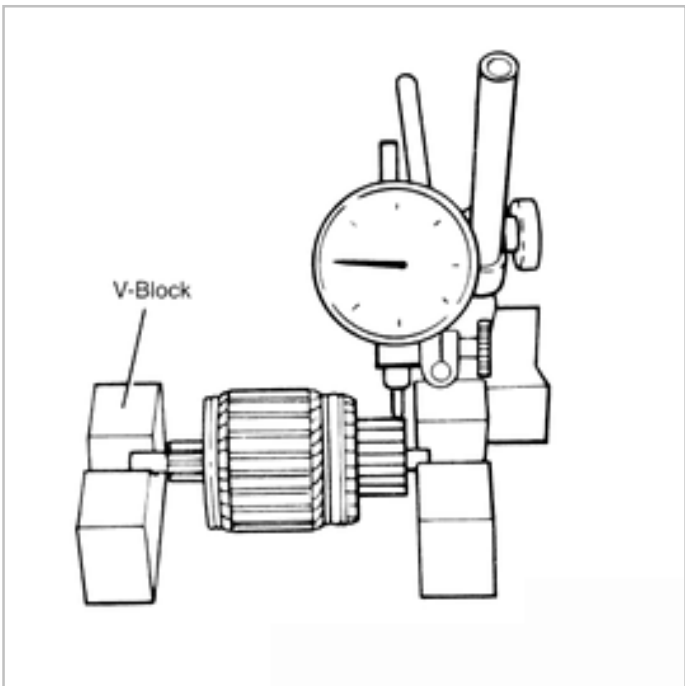


- (2) Verificar la continuidad entre el conmutador y el eje con un ohmímetro. Vuelva a colocar la armadura si hay continuidad.



- (3) Colocar la armadura en bloques en V, y medir el descentramiento con un indicador de dial.

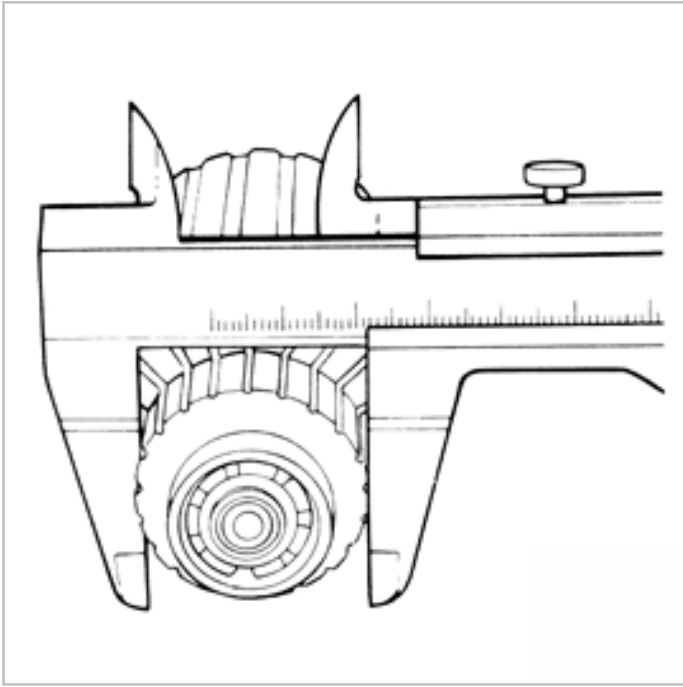
Si el descentramiento no está dentro de las especificaciones, repararla con un torno o reemplazar la armadura.



Descentramiento: 0.002inch (0,05 mm) máxima: 0.016inch (0,4 mm)

- (4) Sustituir la armadura si el diámetro exterior del conmutador está en, o menor que, el límite de molienda.

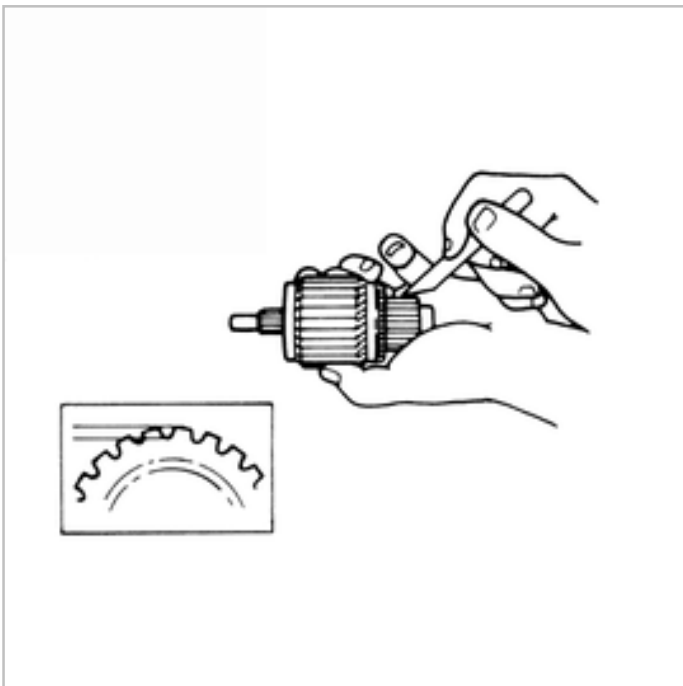
- (5) Si la superficie commuatator está sucio, limpie con un paño si; si es áspera, repararlo con un torno o bien papel de lija.



Límite Grind: 1.22 in (31 mm)

- (6) la profundidad del segmento ranura

Si la profundidad del molde entre los segmentos está en o menor que, el mínimo, sustituir la armadura.



Profundidad: 0.02-0.03inch (0.5-0.8mm) Mínimo: 0.008inch (0,2 mm)

MONTAJE

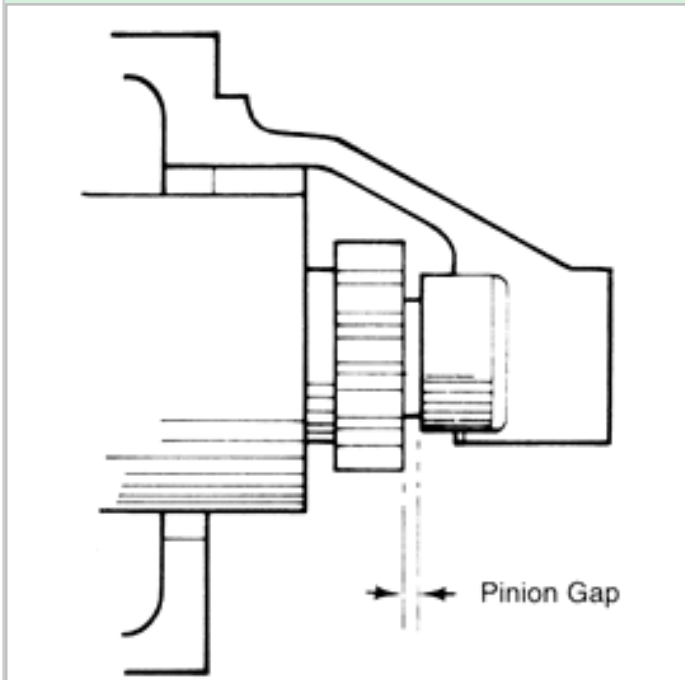
Montar en el orden inverso al de desmontaje, en referencia a los siguientes puntos:

El ajuste de separación de piñón

1. Desconectar el cableado del terminal M.
2. Aplicar energía de la batería a la S-terminal y tierra el cuerpo del motor de arranque. El piñón se expulsa hacia el exterior y luego se detiene.
3. Medir la clearance (brecha pinioin) entre el piñón y el tapón.

NOTE

Tenga cuidado de no dejar que el flujo de electricidad de forma continua durante más de 10 segundos.

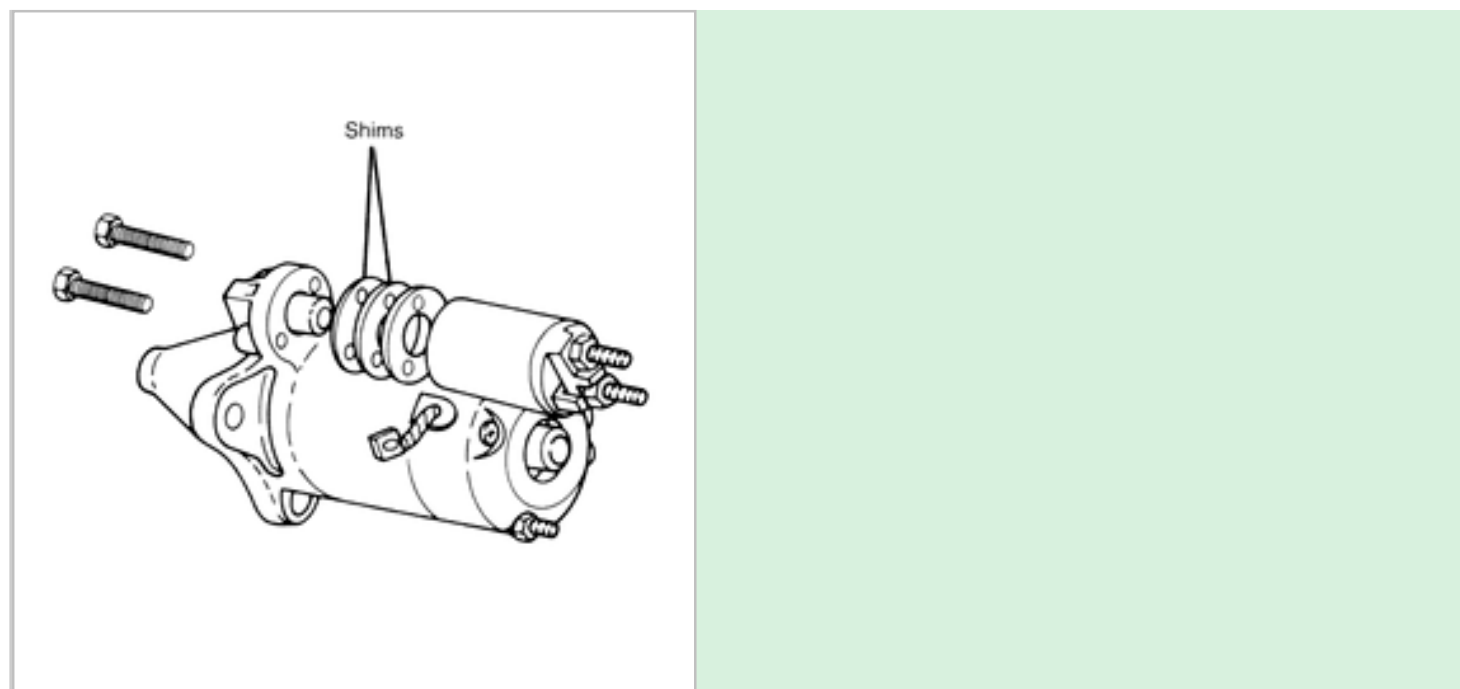


separación de piñón: 0.020-0.079inch (0.5-2.0mm)

4. Si la separación de piñón no está dentro del rango especificado, hacer el ajuste aumentando o disminuyendo el número de arandelas utilizadas entre el solenoide y la carcasa de accionamiento. La brecha se hará más pequeño si se aumenta el número de arandelas.

NOTE

No utilice más arandelas de placas.





DESCRIPCIÓN GENERAL

Motor de arranque

El motor DOHC con una transmisión automática utiliza un uso de reducción de engranajes de arranque convencional. Otras combinaciones de motor / transmisión utilizan arrancadores conventinal. Ambos conjuntos de iniciadores contsist de un motor, un solenoide, un piñón de accionamiento y una carcasa.

Cuando la llave de encendido está en la posición START la soleniod es energizado y se extiende el piñón de accionamiento, con la participación del volante. El soleniod también cierra un contacto eléctrico, el suministro de corriente de la batería al motor de arranque. Esta corriente hace girar el motor, el piñón de accionamiento y el volante.

Pendal posición (CPP), el interruptor del embrague (Manual de vehículo de transmisión)

El interruptor de posición del pedal de embrague es un interruptor de seguridad que cierra el circuito entre el motor de arranque y el interruptor de encendido cuando el pedal del embrague está deprimido.

El rango de transmisión (TR) interruptor (vehículos Transmission automática)

El interruptor de rango de transmisión preformas la misma función que el interruptor de posición del pedal de embrague. Cuando la transmisión está en punto muerto o PARK, el circuito para el solenoide de arranque está cerrado. Si los transmissionis en cualquier otra posición el circuito está abierto y el motor de arranque no funcionará. Consulte la transmisión automática de los procedimientos para la eliminación y la inspección del interruptor de rango de transmisión.



dignosis

Problema	Causa posible	Acción
Arrancador no arranque el motor	Sin actual de la batería	Compruebe el sistema de carga
	Rotura en el mazo de cables	Compruebe harnss hilo
	TR o no CPP interruptor activado Comprobar TR o el	interruptor CPP Interrupción en el circuito
	de la llave ingition	Comprobar el interruptor de encendido
	Falla interna	Cambie el solenoide o arranque
De arranque hace girar / que no se extiende ninguna	piñón del cigüeñal del motor de accionamiento	Reemplazar el conjunto de motor de arranque
	daños volante de inercia	ver motor
Arrancador manivela lentamente	corriente de la batería es baja	Compruebe el sistema de carga
	Cable suelto o terminal	Compruebe las conexiones del mazo de cables
Generador de luz está encendida durante el arranque	viltage batería de carga Especificación comprobación del sistema	



ELIMINACIÓN

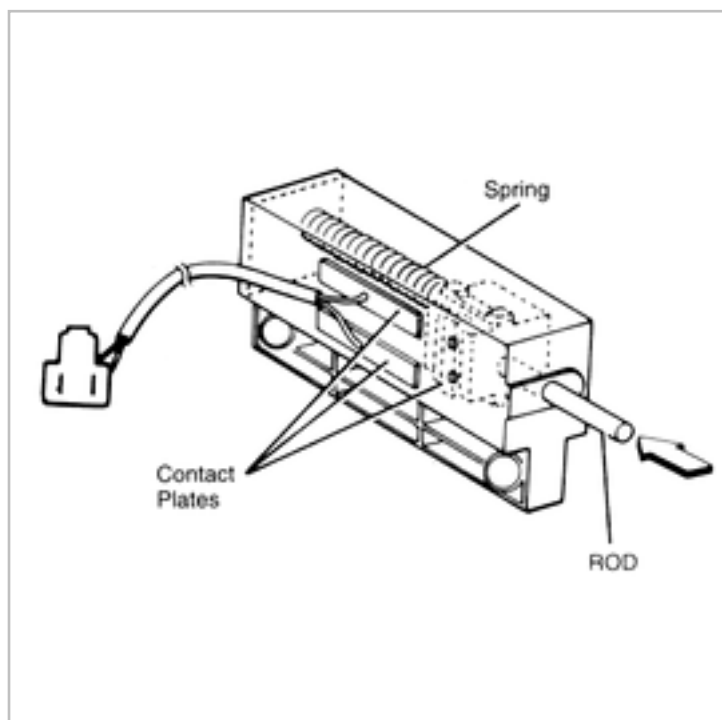
Embrague de posición del pedal (CPP) Cambiar

1. Desconectar el conector eléctrico del interruptor.
2. Retirar los dos tornillos y retire interruptor.

INSTALACIÓN

Embrague de posición del pedal (CPP) Cambiar

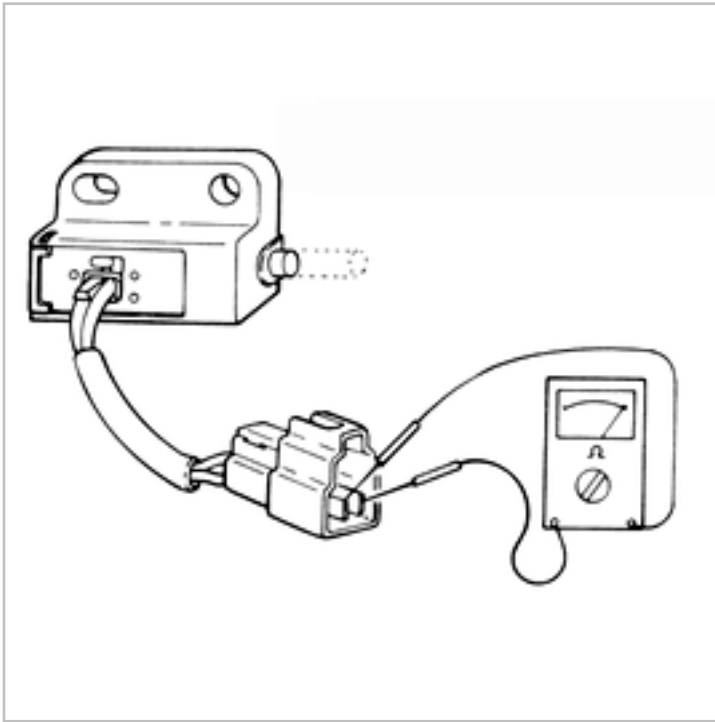
1. Posición del interruptor detrás del pedal del embrague e inserte los dos pernos.
2. Conectar el conector eléctrico del interruptor.



INSPECCIÓN

Embrague de posición del pedal (CPP) Cambiar

1. Desconectar el conector eléctrico del interruptor.
2. Conectar un ohmímetro al interruptor.



3. Presione el pedal del embrague.

Si existe continuidad, ir a la siguiente parada.

4. Suelte el pedal del embrague.

Si existe continuidad no existe no existe, el interruptor es okey.

5. Vuelva a colocar el interruptor si falla cualquiera de estas pruebas.



PRESUPUESTO

Especificaciones de apriete rápido

Comience pernos del motor	27-40 lb · pies (37-54N · m)
tuerca B-Terminal	12-17lb · pies (16-23N · m)
Del producto de pernos del soporte del colector	27-40lb · pies (37-54N · m)

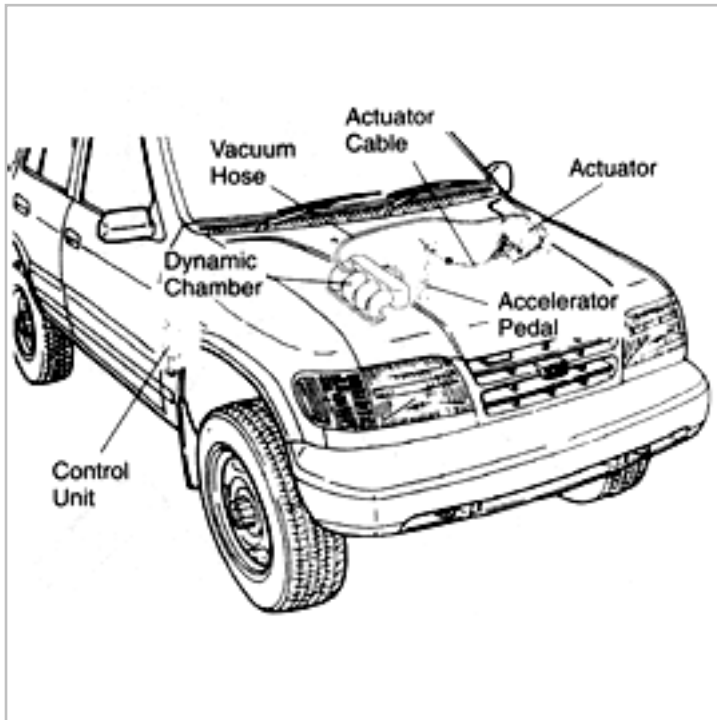
Especificaciones generales

Tipo		Directa (DOHC con A • T-caja reductora)
Salida		12hp (0.9kw) [DOHC con A • T-16HP (1,2 kW)]
longitud del cepillo	Estándar	0.67in (17 mm)
	límite de desgaste	0,45 en (11,5 mm)
Fuerza de la primavera		2.0lb (8.8N)
descentramiento del inducido	Estándar	0.002inch (0,05 mm)
	Límite	0.16in (0,4 mm)



INSPECCIÓN

1. La operación incorrecta puede ser causada por un mecánico, de vacío, o un problema eléctrico. En primer lugar realizar una inspección visual. La unidad de actuador y el cable de actuador deben operar libremente y sin problemas. Compruebe que una fuga de vacío por arrancar el motor y en busca de fuente de vacío en la unidad de actuador. Además, inspeccionar visualmente la única válvula de vacío y dos válvulas de ventilación (ubicados dentro de la carcasa del actuador), mangueras de vacío, etc. Compruebe el sistema para asegurar que no hay cables pelados, rotos o desconectados. Si la inspección preliminar revela ninguna solución y el sistema está inoperante, usar la información de diagnóstico en el Manual de solución de problemas eléctricos.

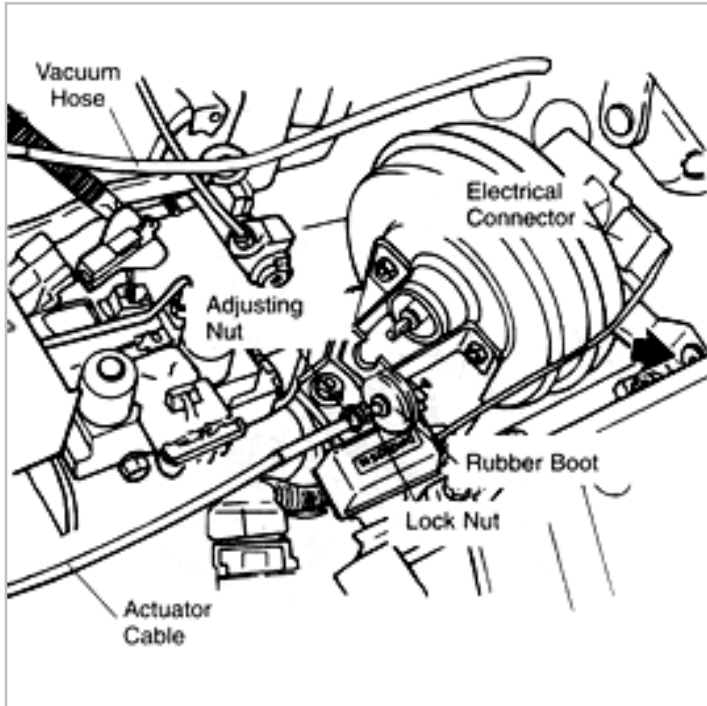




ELIMINACIÓN

Montaje del actuador

1. Desconectar el cable de accionamiento del actuador. Consulte Desmontaje del actuador por cable.
2. Desconectar la manguera de vacío del actuador.
3. Quitar los tornillos del soporte de montaje de tres actuador.



4. Desconectar el conector eléctrico del actuador.
5. Retirar el conjunto de actuador del vehículo.

INSTALACIÓN

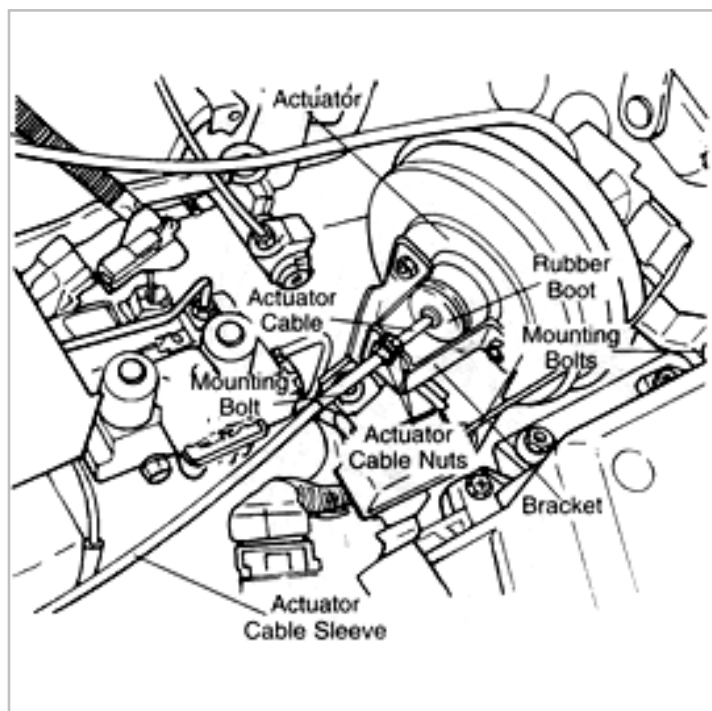
Montaje del actuador

1. Posición del conjunto de accionamiento en el vehículo y conectar el conector eléctrico del actuador.
2. Instalación de los tres actuadores de montaje pernos del soporte y apriete con la especificación.

Apretar par: 72 en · lb (8 N · m)

3. Conectar la línea de manguera de vacío al actuador.
4. Conectar el cable del actuador y colocar la funda del cable en el soporte.

5. Ajustar el juego del cable de acuerdo con el procedimiento de ajuste anteriormente.

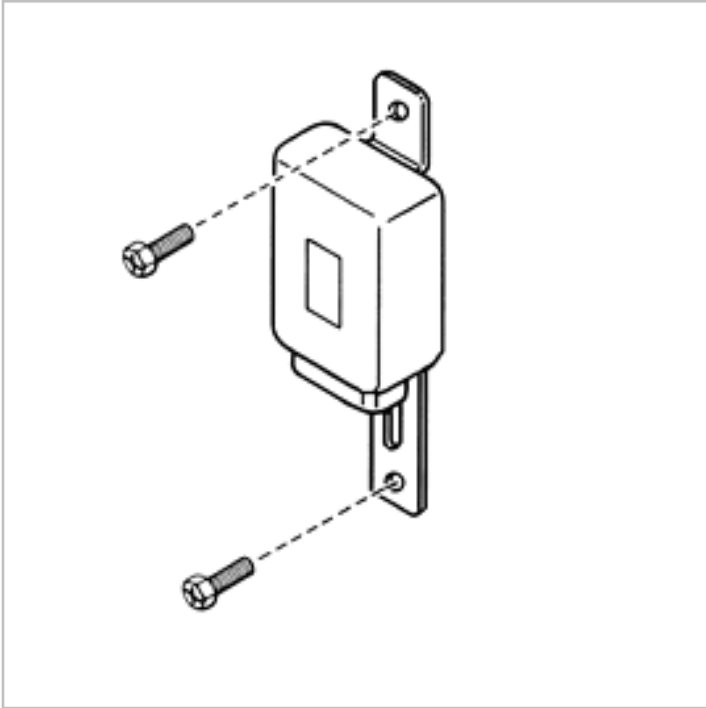




ELIMINACIÓN

Unidad de control de crucero

1. Retirar la placa del desgaste del lado del pasajero delantero.
2. Retire el panel de patada lateral derecha.
3. Desconectar el conector eléctrico unidad de control.
4. Quitar los tornillos que fijan la unidad de control al panel de la carrocería y quitar la unidad.



INSTALACIÓN

Unidad de control de crucero

1. Coloque la unidad de control para la instalación.
2. Fijar la unidad de control al panel de soporte cuerpo usando dos (2) tornillos.

Par de apriete: 35 en · lb (4 N · m)

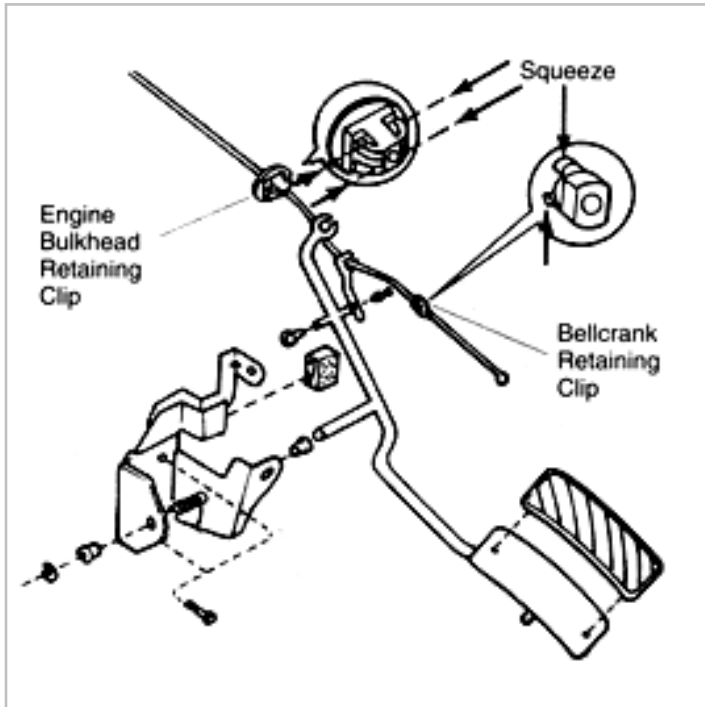
3. Conectar el conector eléctrico unidad de control.
4. Instale el panel de patada lateral derecha.
5. Instalar la placa del desgaste del lado del pasajero delantero.



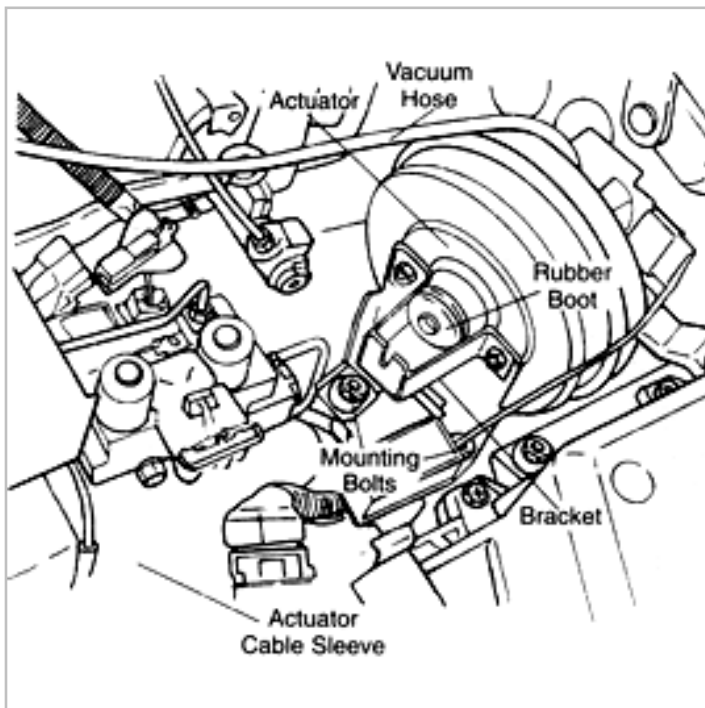
ELIMINACIÓN

cable del actuador

1. Desde el interior del vehículo, desconecte el cable del actuador de la palanca acodada en el conjunto del pedal del acelerador.



2. Desde el interior del vehículo, soltar el cable del actuador de la chapa del salpicadero.
3. Desde el interior del compartimiento del motor, afloje las dos tuercas en la funda del cable. Tirar de la funda de goma fuera de la carcasa del actuador.

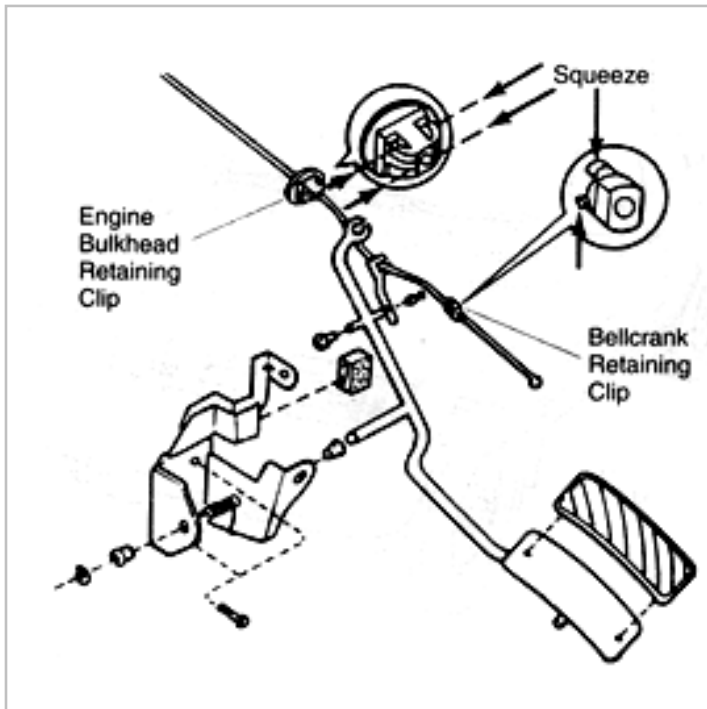


4. Desconectar el cable de accionamiento del soporte y retirarlo del actuador.

INSTALACIÓN

cable del actuador

1. Conectar el cable de actuador al actuador y colocar el manguito de cable en el soporte.
2. Apretar las tuercas de vivienda cable.
3. Inserte el extremo del cable a través del mamparo del motor y fijar la caja a la mampara.

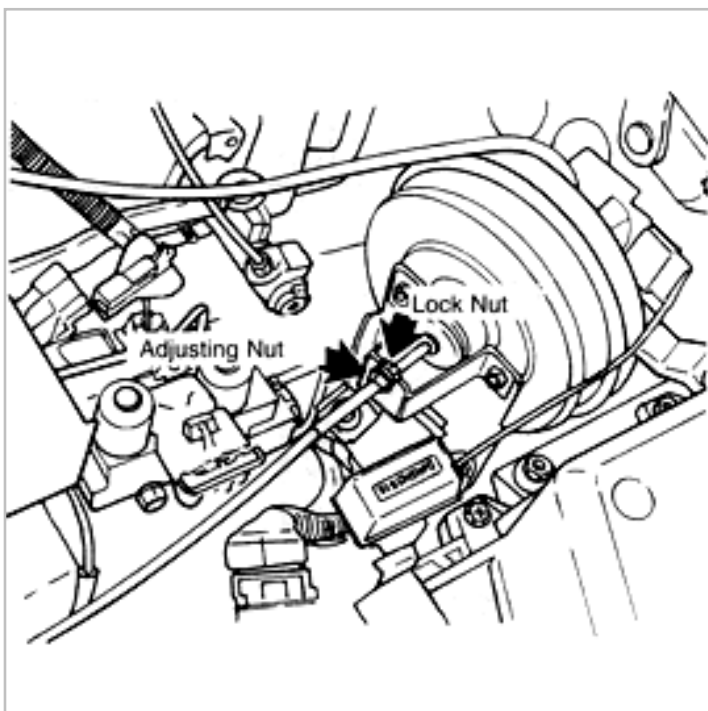


4. Conectar el cable a la palanca acodada en el conjunto del pedal del acelerador.
5. Ajuste el juego libre del cable del actuador con el procedimiento.

AJUSTE

cable del actuador

1. Confirmar que ambos extremos del cable del actuador de control de cruceo están bien sujetos, y asegurar que la cerradura y tuercas de ajuste (mostrados) están sueltos.



2. Sin mover el pedal del acelerador, empuje el extremo del actuador de la funda del cable hacia el actuador, hasta que el cable tiene juego libre.
3. Girar la tuerca de ajuste (más alejada de accionamiento) hasta el soporte, y continuar para apretarlo hasta que se elimine el juego libre en el cable. No sobre-ajuste.
4. Apriete la tuerca de seguridad.

Par de apriete: 72 en · lb (8 N · m).



DESCRIPCIÓN

El sistema de control de crucero es enganchada por el interruptor "CRUISE MAIN" situado en el panel de instrumentos inferior, derecha del volante de dirección. El sistema tiene la capacidad de crucero, la costa, la velocidad del curriculum vitae, y acelerar y elevar "tap-up" o inferior "tap-down" velocidad establecida. También tiene una interrupción de seguridad, enganchado sobre freno deprimiente o pedales de embrague.

Motor paso a paso Cruise Control (SMCC) es un sistema de control de velocidad que mantiene una velocidad del vehículo requerida en condiciones normales de conducción.

Los principales componentes del sistema de SMCC son interruptores modo de control, el interruptor del embrague, interruptor de freno, sensor de velocidad del vehículo, el módulo de control de crucero y el cable de control que conectan el cuerpo del acelerador. SMCC sistema utiliza un módulo de control de velocidad para ganar la operación de crucero del vehículo requerido. Dos componentes importantes del módulo son un controlador electrónico y un motor eléctrico paso a paso. La velocidad del vehículo controlador monitorea y opera el motor eléctrico paso a paso. El motor mueve un ligamiento de la cinta y el acelerador, en respuesta al controlador, para mantener la velocidad de crucero deseada. El módulo de control de crucero contiene un límite de baja velocidad, lo que impide la participación del sistema por debajo de una velocidad mínima de 40 km / h (25 mph). operación lhe del controlador es controlado por interruptores de control de modo situado en el volante.

interruptor del embrague y el interruptor del freno se proporcionan para desactivar el sistema de control de crucero. Los interruptores son en el freno y el soporte clutchpedal. Cuando el pedal de freno o el pedal del embrague presionado, el sistema de control de crucero se desacopla eléctricamente yla acelerador es devuelto a la posición de ralentí.

interruptor principal de crucero

sistema de SMCC se dedica pulsando el botón push "crucero". La liberación de "crucero" acelerador de liberación pulsador, borra la memoria de velocidad de crucero, y pone vehículo es un modo de no cuise.

Conjunto interruptor / costa

interruptor SET / costa situada en la parte inferior del volante tiene dos positon - "Normal" y "" deprimido. La posición de ajuste - Con SET / COAST cambiar deprimida y luego releasely, la velocidad de crucero se ajustará a la velocidad del vehículo cuando iba interruptor SET / COAST fue puesto en libertad. La posición de la costa - Con SET / COAST cambiar completamente presionado, el conductor puede bajar la velocidad de crucero. Para disminuir la velocidad de crucero, ajuste el interruptor / costa se mantiene en, desenganchando sistema de control de crucero. Cuando el vehículo se ha ralentizado a la velocidad de crucero es necesario, liberar interruptor SET / COAST. Volverá a estar listo velocidad a la nueva velocidad seleccionada.

El grifo hacia abajo - Para bajar la velocidad del vehículo, curise debe estar activado y en funcionamiento. Pulse la flecha abajo que se hace presionando y soltando el interruptor SET / COAST rápidamente. No mantenga ajuste el interruptor / costa en la posición deprimida.

Pulse la flecha abajo es una función en la que un coche de velocidad de crucero ser disminuido por 1 mph (1,6 km / h)

Reanudar el interruptor / Accel

RESUME interruptor / ACEL situada en la parte inferior del volante tiene dos posiciones - "Normal" y

"Deprimido".

La posición de reanudación - Con RESUME / interruptor ACEL deprimido y luego suelte, Este conmutador también devuelve operación de control de crucero a última velocidad (que se desprende temporalmente por el interruptor Concel o del pedal de freno), el ajuste cuando se opera momentáneamente el interruptor RESUME / ACEL por aceleración constante.

La posición de aceleración - Con RESUME / ACEL interruptor deprimido y se mantiene en, desacoplando sistema de control de crucero, cuando el vehículo se ha acelerado a la velocidad de crucero requerida, liberando interruptor RESUME / ACEL se volver a participar velocidad a la nueva velocidad seleccionada.

El grifo de arriba - Para aumentar la velocidad del vehículo, el cruce debe estar activado y en funcionamiento. Pulse hasta que se hace presionando y soltando rápidamente RESUME / ACCEL interruptor de menos de 0,75 segundos. No mantenga RESUME / interruptor de ACEL está en la posición deprimida. Toque up es una función en la que la velocidad de cruce se puede disminuir por 1 mph (1,6 km / h)

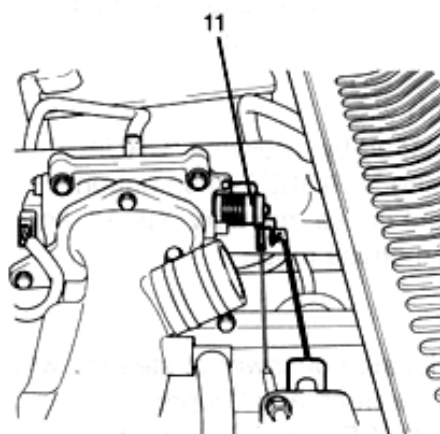
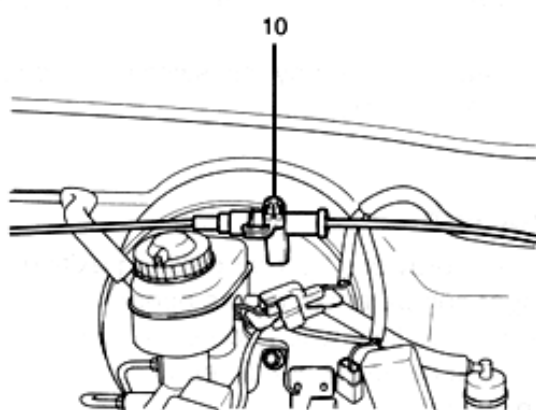
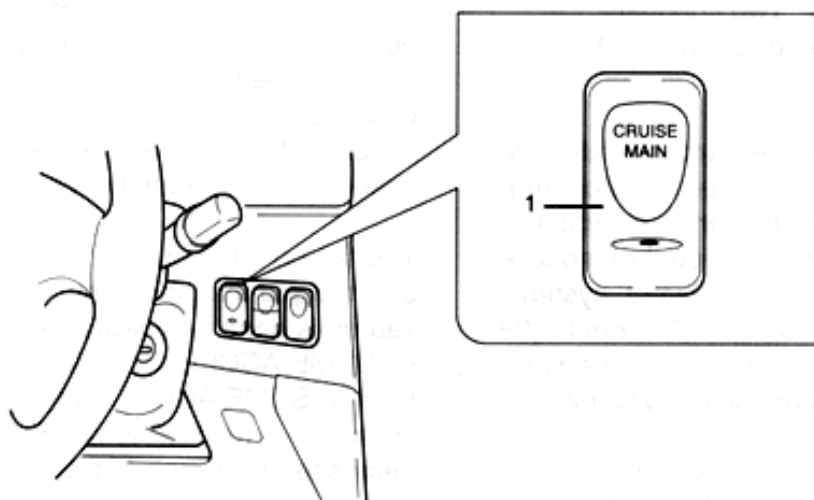
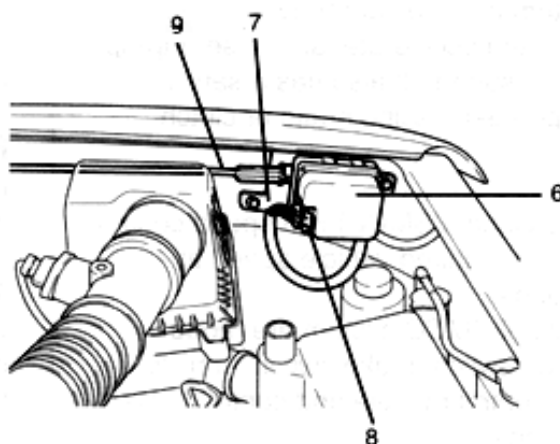
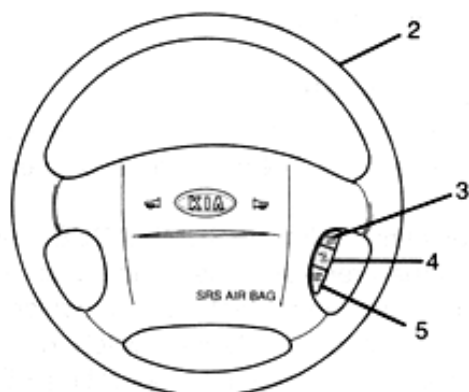
interruptor de cancelación

SMCC sistema se desactiva temporalmente pulsando "Cancelar" interruptor. La velocidad de cruce cancelado por este interruptor será recuperar mediante interruptor RESUME / ACCEL.

Luz interior

La luz interior proporciona luz para entrar excitante de compartimento de pasajeros (puertas abiertas). También se puede utilizar para proporcionar la luz cuando las puertas están cerradas. Se coloca en el centro del revestimiento de techo, es tanto más útil y reemplazable.

COMPONENTES



1. CRUISE MAIN switch
2. Steering wheel
3. SET / COAST switch
4. CANCEL switch
5. RESUME / ACCLE switch
6. Cruise control module

7. Cruise control module bracket
8. Cruise control module connector
9. Cruise control cable
10. Cable lock tap
11. Throttle body

5. RESUME / ACCLE switch
6. Cruise control module

11. Throttle body



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Consulte el Manual de solución de problemas eléctricos para el diagnóstico eléctricos.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa posible	Acción
Sistema de la travesía inoperable	fusible abierto	Cambiar el fusible
	Mal contacto en los conectores eléctricos	Prueba y reparación, según sea necesario *
	Desgastado o roto el cableado eléctrico	Compruebe si hay cableado defectuoso *
Sistema de la travesía sobretensiones	Actuador y la articulación del acelerador desajustado o dañado	Ajustar o reemplazar
	manguera de vacío pellizca o dañado	Corregir o cambiar según sea necesario
Cruise conjunto Spee demasiado alta o demasiado baja	Mangueras de vacío restringida o dañados	Corregir o cambiar según sea necesario
	El exceso de holgura o daño a la unión unidad de actuador	Ajustar o reemplazar cuando sea necesario
pérdida de velocidad excesiva en las colinas	Mangueras de vacío restringida o dañados	Reemplace según sea necesario
	La válvula de retención que no opera	Pruebe y reemplace según sea necesario
Curriculum vitae, costa, acelerar características inoperables	Mal contacto en los conectores de cables de prueba y reemplace según necesario*	
	interruptores de control de crucero desgastadas o dañadas	Pruebe y reemplace según sea necesario *
	unidad de control defectuoso	Pruebe y reemplace según sea necesario *
Control de crucero no lo hace desacoplar cuando se presiona el pedal de freno	conector o cableado eléctrico desgastado o roto	Pruebe y reemplace según sea necesario
	interruptor eléctrico de freno desgastadas o dañadas	Pruebe y reemplace según sea necesario

velocidad establecida aumenta gradualmente o disminuye después de que se establece	Motor fuera de tono	Servicio del motor según sea necesario
	Actuador fuera de ajuste	Ajuste según sea necesario
	válvula de liberación de vacío desgastadas o dañadas	Pruebe y reemplace según sea necesario
	Desgastados o dañados conjunto de actuador	Pruebe y reemplace según sea necesario
	sensor de velocidad del vehículo dañado	Pruebe y reemplace según sea necesario



ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

Pedal de freno de tuerca de bloqueo del interruptor	21 pies-lb (29N · m)
pedal de embrague tuerca interruptor lovk	21 pies-lb (29N · m)
Control de perno de montaje	61-113ft-lb (7-13N · m)
Control de la tuerca de montaje soporte	15-19ft-lb (21-36N · m)



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0300 P0304 a través

Valor umbral ~ ~ tasa de fallo de encendido de

emisión relativo (ER):> 2,5%

Catalizador Dañinos. (CD):> pre-determinado de carga / mapa
rpm

Condiciones permitan ~ ER

y CD ~

Cambio de carga: <59.55 m / segundo cambio de velocidad:

<1200 rpm / segundo Tiempo de arranque del motor:

rugosidad> 2,9 segundos Carretera: <0,34 g

Monitoreo de período de retardo de iniciación: 50 ciclos de
encendido

Requisitos de tiempo ~

ER: Continuo (1000 revoluciones) CD:

Continuo (200 revoluciones) ER MIL

Iluminación ~: 2 ciclos de conducción

CD: Inmediatamente (MIL parpadeo)

Random / múltiple y # 1 a # 4 fallo de encendido

Artículos relacionados

- 1) Pérdida de vacío en el sistema de admisión de aire.
- 2) mal funcionamiento del circuito Crank Posición (CKP) Sensor.
- 3) Sensor CKP defectuoso.
- 4) mal funcionamiento del circuito de encendido.
- 5) bobina de encendido defectuosa o cable de la bujía.
- 6) el mal funcionamiento de la bujía.
- 7) Low compresión debido a la junta de culata soplado, válvula (s) o anillo (s) de pistón con fugas.
- 8) de baja presión / combustible de alta debido a regulador de presión defectuoso, enchufado filtro de combustible o bomba de combustible defectuoso.
- 9) mal funcionamiento del circuito del inyector de combustible.
- 10) del inyector de combustible defectuoso.

NOTE

Si hay algún código del inyector de combustible (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	Sí	Vaya al paso 2.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.

2	<p>Desconectar C147 de CKP. Mida la resistencia entre C147-1 y C147-2 en pigtail CKP (800 a 900 ohmios a 68 grados F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [distancia medida desde el alojamiento a los dientes en el convertidor de volante / par (medición "A") y de la superficie de montaje en el sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "A"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	<p>comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C147 (Sensor CKP) y C211 (ECM). Mida la resistencia entre C147-3 y GND (<1 ohm). Repare según sea necesario. Si bien, vaya al paso 3.</p>
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si espacio de aire está fuera de especificación.
3	<p>Con contacto cortado, desconectar C150 a partir de envases de la bobina. Conectar el encendido y la tensión medida en C150-1 y C150-2 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Compruebe si hay abierta entre C150-1,2 y C221-2. Si el cableado está bien, compruebe si hay terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídos en C150-1,2 y C221-2. Repare según sea necesario.</p>
4	<p>Con encendido, comprobar visualmente bobinas de encendido y cables de conexión para grietas o rastreo de carbono. Compruebe la resistencia de las bobinas primarias (0,45 a 0,55 ohmios a 68 grados F) y bobinas secundarias (de 13 a 15 kilo ohmios a 68 grados F) por Manual de servicio.</p> <p>Compruebe la resistencia de los alambres del enchufe [16 kilo ohmios por 3,28 pies (1 metro)]. Son bobinas de encendido y cables de conexión de acuerdo?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		NO	Reparar si es necesario.
5	<p>Retire las bujías y comprobar brecha [0,039 a 0,043 pulgadas (1,0 a 1,1 mm)] y enchufe condición.</p> <p>Se bujías gapped adecuadamente y en buenas condiciones?</p>	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Reparar si es necesario.
	<p>Realizar la prueba de compresión</p> <p>[Aproximadamente 175 ~ 190 psi a 300 rpm]</p>	Sí	Vaya al paso 7.

6	(No más de 10% entre los cilindros altos y más bajos)]. Está bien de compresión?	NO	Realizar fugas hacia abajo de prueba para determinar la fuente de baja compresión y repare según sea necesario.
7	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte 211 del ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div> <div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) junta del cuerpo del acelerador 2) Junta entre el colector de admisión y la culata 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación 4) los sellos entre el colector de admisión y las inyecciones de combustible </div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. NO Ir al paso 8.
8	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p> <p>Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).</p>	NO	<p>Sí Vaya al paso 9.</p> <p>Si la presión de combustible es bajo, inspeccionar el filtro de combustible para las restricciones y / o contaminación. Si el filtro de combustible está bien o la presión es alta, reemplace el regulador de presión y vuelva a probar. Si el máximo resultado de la prueba de presión de combustible es bajo (y el filtro de combustible está bien), reemplace la bomba de combustible y vuelva a probar. Si mantiene la presión es baja, los inyectores de combustible de prueba para fugas y reparación, según sea necesario.</p>
9	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio (sección 22). Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en todos los circuitos relacionados. NO Reparar si es necesario.</p>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0300 P0304 a través

Valor umbral ~ ~ tasa de fallo de encendido de

emisión relativo (ER):> 2,5%

Catalizador Dañinos. (CD):> pre-determinado de carga / mapa
rpm

Condiciones permitan ~ ER

y CD ~

Cambio de carga: <59.55 m / segundo cambio de velocidad:

<1200 rpm / segundo Tiempo de arranque del motor:

rugosidad> 2,9 segundos Carretera: <0,34 g

Monitoreo de período de retardo de iniciación: 50 ciclos de
encendido

Requisitos de tiempo ~

ER: Continuo (1000 revoluciones) CD:

Continuo (200 revoluciones) ER MIL

Iluminación ~: 2 ciclos de conducción

CD: Inmediatamente (MIL parpadeo)

Random / múltiple y # 1 a # 4 fallo de encendido

Artículos relacionados

- 1) Pérdida de vacío en el sistema de admisión de aire.
- 2) mal funcionamiento del circuito Crank Posición (CKP) Sensor.
- 3) Sensor CKP defectuoso.
- 4) mal funcionamiento del circuito de encendido.
- 5) bobina de encendido defectuosa o cable de la bujía.
- 6) el mal funcionamiento de la bujía.
- 7) Low compresión debido a la junta de culata soplado, válvula (s) o anillo (s) de pistón con fugas.
- 8) de baja presión / combustible de alta debido a regulador de presión defectuoso, enchufado filtro de combustible o bomba de combustible defectuoso.
- 9) mal funcionamiento del circuito del inyector de combustible.
- 10) del inyector de combustible defectuoso.

NOTE

Si hay algún código del inyector de combustible (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	SÍ	Vaya al paso 2.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.

2	<p>Desconectar C147 de CKP. Mida la resistencia entre C147-1 y C147-2 en pigtail CKP (800 a 900 ohmios a 68 grados F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [distancia medida desde el alojamiento a los dientes en el convertidor de volante / par (medición "A") y de la superficie de montaje en el sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "A"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	<p>comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C147 (Sensor CKP) y C211 (ECM). Mida la resistencia entre C147-3 y GND (<1 ohm). Repare según sea necesario. Si bien, vaya al paso 3.</p>
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si espacio de aire está fuera de especificación.
3	<p>Con contacto cortado, desconectar C150 a partir de envases de la bobina. Conectar el encendido y la tensión medida en C150-1 y C150-2 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Compruebe si hay abierta entre C150-1,2 y C221-2. Si el cableado está bien, compruebe si hay terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídos en C150-1,2 y C221-2. Repare según sea necesario.</p>
4	<p>Con encendido, comprobar visualmente bobinas de encendido y cables de conexión para grietas o rastreo de carbono. Compruebe la resistencia de las bobinas primarias (0,45 a 0,55 ohmios a 68 grados F) y bobinas secundarias (de 13 a 15 kilo ohmios a 68 grados F) por Manual de servicio.</p> <p>Compruebe la resistencia de los alambres del enchufe [16 kilo ohmios por 3,28 pies (1 metro)]. Son bobinas de encendido y cables de conexión de acuerdo?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		NO	Reparar si es necesario.
5	<p>Retire las bujías y comprobar brecha [0,039 a 0,043 pulgadas (1,0 a 1,1 mm)] y enchufe condición.</p> <p>Se bujías gapped adecuadamente y en buenas condiciones?</p>	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Reparar si es necesario.
	<p>Realizar la prueba de compresión</p> <p>[Aproximadamente 175 ~ 190 psi a 300 rpm]</p>	Sí	Vaya al paso 7.

6	(No más de 10% entre los cilindros altos y más bajos)]. Está bien de compresión?	NO	Realizar fugas hacia abajo de prueba para determinar la fuente de baja compresión y repare según sea necesario.
7	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte 211 del ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div> <div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) junta del cuerpo del acelerador 2) Junta entre el colector de admisión y la culata 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación 4) los sellos entre el colector de admisión y las inyecciones de combustible </div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. NO Ir al paso 8.
8	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p> <p>Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).</p>	NO	<p>Sí Vaya al paso 9.</p> <p>Si la presión de combustible es bajo, inspeccionar el filtro de combustible para las restricciones y / o contaminación. Si el filtro de combustible está bien o la presión es alta, reemplace el regulador de presión y vuelva a probar. Si el máximo resultado de la prueba de presión de combustible es bajo (y el filtro de combustible está bien), reemplace la bomba de combustible y vuelva a probar. Si mantiene la presión es baja, los inyectores de combustible de prueba para fugas y reparación, según sea necesario.</p>
9	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio (sección 22). Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en todos los circuitos relacionados. NO Reparar si es necesario.</p>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0300 P0304 a través

Valor umbral ~ ~ tasa de fallo de encendido de

emisión relativo (ER):> 2,5%

Catalizador Dañinos. (CD):> pre-determinado de carga / mapa
rpm

Condiciones permitan ~ ER

y CD ~

Cambio de carga: <59.55 m / segundo cambio de velocidad:

<1200 rpm / segundo Tiempo de arranque del motor:

rugosidad> 2,9 segundos Carretera: <0,34 g

Monitoreo de período de retardo de iniciación: 50 ciclos de
encendido

Requisitos de tiempo ~

ER: Continuo (1000 revoluciones) CD:

Continuo (200 revoluciones) ER MIL

Iluminación ~: 2 ciclos de conducción

CD: Inmediatamente (MIL parpadeo)

Random / múltiple y # 1 a # 4 fallo de encendido

Artículos relacionados

- 1) Pérdida de vacío en el sistema de admisión de aire.
- 2) mal funcionamiento del circuito Crank Posición (CKP) Sensor.
- 3) Sensor CKP defectuoso.
- 4) mal funcionamiento del circuito de encendido.
- 5) bobina de encendido defectuosa o cable de la bujía.
- 6) el mal funcionamiento de la bujía.
- 7) Low compresión debido a la junta de culata soplado, válvula (s) o anillo (s) de pistón con fugas.
- 8) de baja presión / combustible de alta debido a regulador de presión defectuoso, enchufado filtro de combustible o bomba de combustible defectuoso.
- 9) mal funcionamiento del circuito del inyector de combustible.
- 10) del inyector de combustible defectuoso.

NOTE

Si hay algún código del inyector de combustible (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	SÍ	Vaya al paso 2.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.

2	<p>Desconectar C147 de CKP. Mida la resistencia entre C147-1 y C147-2 en pigtail CKP (800 a 900 ohmios a 68 grados F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [distancia medida desde el alojamiento a los dientes en el convertidor de volante / par (medición "A") y de la superficie de montaje en el sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "A"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	<p>comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C147 (Sensor CKP) y C211 (ECM). Mida la resistencia entre C147-3 y GND (<1 ohm). Repare según sea necesario. Si bien, vaya al paso 3.</p>
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si espacio de aire está fuera de especificación.
3	<p>Con contacto cortado, desconectar C150 a partir de envases de la bobina. Conectar el encendido y la tensión medida en C150-1 y C150-2 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Compruebe si hay abierta entre C150-1,2 y C221-2. Si el cableado está bien, compruebe si hay terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídos en C150-1,2 y C221-2. Repare según sea necesario.</p>
4	<p>Con encendido, comprobar visualmente bobinas de encendido y cables de conexión para grietas o rastreo de carbono. Compruebe la resistencia de las bobinas primarias (0,45 a 0,55 ohmios a 68 grados F) y bobinas secundarias (de 13 a 15 kilo ohmios a 68 grados F) por Manual de servicio.</p> <p>Compruebe la resistencia de los alambres del enchufe [16 kilo ohmios por 3,28 pies (1 metro)]. Son bobinas de encendido y cables de conexión de acuerdo?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Reparar si es necesario.
5	<p>Retire las bujías y comprobar brecha [0,039 a 0,043 pulgadas (1,0 a 1,1 mm)] y enchufe condición.</p> <p>Se bujías gapped adecuadamente y en buenas condiciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Reparar si es necesario.
	<p>Realizar la prueba de compresión</p> <p>[Aproximadamente 175 ~ 190 psi a 300 rpm]</p>	SÍ	Vaya al paso 7.

6	(No más de 10% entre los cilindros altos y más bajos)]. Está bien de compresión?	NO	Realizar fugas hacia abajo de prueba para determinar la fuente de baja compresión y repare según sea necesario.
7	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte 211 del ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div> <div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) junta del cuerpo del acelerador 2) Junta entre el colector de admisión y la culata 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación 4) los sellos entre el colector de admisión y las inyecciones de combustible </div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. NO Ir al paso 8.
8	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p> <p>Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).</p>	NO	<p>Sí Vaya al paso 9.</p> <p>Si la presión de combustible es bajo, inspeccionar el filtro de combustible para las restricciones y / o contaminación. Si el filtro de combustible está bien o la presión es alta, reemplace el regulador de presión y vuelva a probar. Si el máximo resultado de la prueba de presión de combustible es bajo (y el filtro de combustible está bien), reemplace la bomba de combustible y vuelva a probar. Si mantiene la presión es baja, los inyectores de combustible de prueba para fugas y reparación, según sea necesario.</p>
9	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio (sección 22). Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en todos los circuitos relacionados. NO Reparar si es necesario.</p>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0300 P0304 a través

Valor umbral ~ ~ tasa de fallo de encendido de

emisión relativo (ER):> 2,5%

Catalizador Dañinos. (CD):> pre-determinado de carga / mapa
rpm

Condiciones permitan ~ ER

y CD ~

Cambio de carga: <59.55 m / segundo cambio de velocidad:

<1200 rpm / segundo Tiempo de arranque del motor:

rugosidad> 2,9 segundos Carretera: <0,34 g

Monitoreo de período de retardo de iniciación: 50 ciclos de
encendido

Requisitos de tiempo ~

ER: Continuo (1000 revoluciones) CD:

Continuo (200 revoluciones) ER MIL

Iluminación ~: 2 ciclos de conducción

CD: Inmediatamente (MIL parpadeo)

Random / múltiple y # 1 a # 4 fallo de encendido

Artículos relacionados

- 1) Pérdida de vacío en el sistema de admisión de aire.
- 2) mal funcionamiento del circuito Crank Posición (CKP) Sensor.
- 3) Sensor CKP defectuoso.
- 4) mal funcionamiento del circuito de encendido.
- 5) bobina de encendido defectuosa o cable de la bujía.
- 6) el mal funcionamiento de la bujía.
- 7) Low compresión debido a la junta de culata soplado, válvula (s) o anillo (s) de pistón con fugas.
- 8) de baja presión / combustible de alta debido a regulador de presión defectuoso, enchufado filtro de combustible o bomba de combustible defectuoso.
- 9) mal funcionamiento del circuito del inyector de combustible.
- 10) del inyector de combustible defectuoso.

NOTE

Si hay algún código del inyector de combustible (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	SÍ	Vaya al paso 2.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.

2	<p>Desconectar C147 de CKP. Mida la resistencia entre C147-1 y C147-2 en pigtail CKP (800 a 900 ohmios a 68 grados F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [distancia medida desde el alojamiento a los dientes en el convertidor de volante / par (medición "A") y de la superficie de montaje en el sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "A"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	<p>comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C147 (Sensor CKP) y C211 (ECM). Mida la resistencia entre C147-3 y GND (<1 ohm). Repare según sea necesario. Si bien, vaya al paso 3.</p>
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si espacio de aire está fuera de especificación.
3	<p>Con contacto cortado, desconectar C150 a partir de envases de la bobina. Conectar el encendido y la tensión medida en C150-1 y C150-2 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Compruebe si hay abierta entre C150-1,2 y C221-2. Si el cableado está bien, compruebe si hay terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídos en C150-1,2 y C221-2. Repare según sea necesario.</p>
4	<p>Con encendido, comprobar visualmente bobinas de encendido y cables de conexión para grietas o rastreo de carbono. Compruebe la resistencia de las bobinas primarias (0,45 a 0,55 ohmios a 68 grados F) y bobinas secundarias (de 13 a 15 kilo ohmios a 68 grados F) por Manual de servicio.</p> <p>Compruebe la resistencia de los alambres del enchufe [16 kilo ohmios por 3,28 pies (1 metro)]. Son bobinas de encendido y cables de conexión de acuerdo?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		NO	Reparar si es necesario.
5	<p>Retire las bujías y comprobar brecha [0,039 a 0,043 pulgadas (1,0 a 1,1 mm)] y enchufe condición.</p> <p>Se bujías gapped adecuadamente y en buenas condiciones?</p>	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Reparar si es necesario.
	<p>Realizar la prueba de compresión</p> <p>[Aproximadamente 175 ~ 190 psi a 300 rpm]</p>	Sí	Vaya al paso 7.

6	(No más de 10% entre los cilindros altos y más bajos)]. Está bien de compresión?	NO	Realizar fugas hacia abajo de prueba para determinar la fuente de baja compresión y repare según sea necesario.
7	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte 211 del ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div> <div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) junta del cuerpo del acelerador 2) Junta entre el colector de admisión y la culata 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación 4) los sellos entre el colector de admisión y las inyecciones de combustible </div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. NO Ir al paso 8.
8	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p> <p>Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).</p>	NO	<p>Sí Vaya al paso 9.</p> <p>Si la presión de combustible es bajo, inspeccionar el filtro de combustible para las restricciones y / o contaminación. Si el filtro de combustible está bien o la presión es alta, reemplace el regulador de presión y vuelva a probar. Si el máximo resultado de la prueba de presión de combustible es bajo (y el filtro de combustible está bien), reemplace la bomba de combustible y vuelva a probar. Si mantiene la presión es baja, los inyectores de combustible de prueba para fugas y reparación, según sea necesario.</p>
9	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio (sección 22). Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en todos los circuitos relacionados. NO Reparar si es necesario.</p>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0300 P0304 a través

Valor umbral ~ ~ tasa de fallo de encendido de

emisión relativo (ER):> 2,5%

Catalizador Dañinos. (CD):> pre-determinado de carga / mapa
rpm

Condiciones permitan ~ ER

y CD ~

Cambio de carga: <59.55 m / segundo cambio de velocidad:

<1200 rpm / segundo Tiempo de arranque del motor:

rugosidad> 2,9 segundos Carretera: <0,34 g

Monitoreo de período de retardo de iniciación: 50 ciclos de
encendido

Requisitos de tiempo ~

ER: Continuo (1000 revoluciones) CD:

Continuo (200 revoluciones) ER MIL

Iluminación ~: 2 ciclos de conducción

CD: Inmediatamente (MIL parpadeo)

Random / múltiple y # 1 a # 4 fallo de encendido

Artículos relacionados

- 1) Pérdida de vacío en el sistema de admisión de aire.
- 2) mal funcionamiento del circuito Crank Posición (CKP) Sensor.
- 3) Sensor CKP defectuoso.
- 4) mal funcionamiento del circuito de encendido.
- 5) bobina de encendido defectuosa o cable de la bujía.
- 6) el mal funcionamiento de la bujía.
- 7) Low compresión debido a la junta de culata soplado, válvula (s) o anillo (s) de pistón con fugas.
- 8) de baja presión / combustible de alta debido a regulador de presión defectuoso, enchufado filtro de combustible o bomba de combustible defectuoso.
- 9) mal funcionamiento del circuito del inyector de combustible.
- 10) del inyector de combustible defectuoso.

NOTE

Si hay algún código del inyector de combustible (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	Sí	Vaya al paso 2.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.

2	<p>Desconectar C147 de CKP. Mida la resistencia entre C147-1 y C147-2 en pigtail CKP (800 a 900 ohmios a 68 grados F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [distancia medida desde el alojamiento a los dientes en el convertidor de volante / par (medición "A") y de la superficie de montaje en el sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "A"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	<p>comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C147 (Sensor CKP) y C211 (ECM). Mida la resistencia entre C147-3 y GND (<1 ohm). Repare según sea necesario. Si bien, vaya al paso 3.</p>
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si espacio de aire está fuera de especificación.
3	<p>Con contacto cortado, desconectar C150 a partir de envases de la bobina. Conectar el encendido y la tensión medida en C150-1 y C150-2 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Compruebe si hay abierta entre C150-1,2 y C221-2. Si el cableado está bien, compruebe si hay terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídos en C150-1,2 y C221-2. Repare según sea necesario.</p>
4	<p>Con encendido, comprobar visualmente bobinas de encendido y cables de conexión para grietas o rastreo de carbono. Compruebe la resistencia de las bobinas primarias (0,45 a 0,55 ohmios a 68 grados F) y bobinas secundarias (de 13 a 15 kilo ohmios a 68 grados F) por Manual de servicio.</p> <p>Compruebe la resistencia de los alambres del enchufe [16 kilo ohmios por 3,28 pies (1 metro)]. Son bobinas de encendido y cables de conexión de acuerdo?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Reparar si es necesario.
5	<p>Retire las bujías y comprobar brecha [0,039 a 0,043 pulgadas (1,0 a 1,1 mm)] y enchufe condición.</p> <p>Se bujías gapped adecuadamente y en buenas condiciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Reparar si es necesario.
	<p>Realizar la prueba de compresión</p> <p>[Aproximadamente 175 ~ 190 psi a 300 rpm]</p>	SÍ	Vaya al paso 7.

6	(No más de 10% entre los cilindros altos y más bajos)]. Está bien de compresión?	NO	Realizar fugas hacia abajo de prueba para determinar la fuente de baja compresión y repare según sea necesario.
7	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte 211 del ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div> <div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) junta del cuerpo del acelerador 2) Junta entre el colector de admisión y la culata 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación 4) los sellos entre el colector de admisión y las inyecciones de combustible </div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. NO Ir al paso 8.
8	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p> <p>Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).</p>	NO	<p>Sí Vaya al paso 9.</p> <p>Si la presión de combustible es bajo, inspeccionar el filtro de combustible para las restricciones y / o contaminación. Si el filtro de combustible está bien o la presión es alta, reemplace el regulador de presión y vuelva a probar. Si el máximo resultado de la prueba de presión de combustible es bajo (y el filtro de combustible está bien), reemplace la bomba de combustible y vuelva a probar. Si mantiene la presión es baja, los inyectores de combustible de prueba para fugas y reparación, según sea necesario.</p>
9	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio (sección 22). Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en todos los circuitos relacionados. NO Reparar si es necesario.</p>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0561, P0562 y P0563	Tensión del sistema inestable, baja o alta ~ respectivamente
<p>Valor umbral ~ ~ P0561 <2.5v ~ 2.5 P0562 P0563 a 10V ~> 16v</p> <p>Condiciones permitan ~ ~ NA P0561 P0562 ~ 240 segundos después del arranque del motor P0563 ~ 240 segundos después del arranque del motor ~ velocidad del vehículo:> 0 MPH</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL no se iluminará MIL</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Generador defectuoso.</p> <p>2) La batería es defectuosa.</p> <p>3) abierto, de alta resistencia, cortocircuito a tierra o un mal contacto intermitente entre interruptor de encendido, EGI relé principal o el circuito de respaldo de batería y el ECM.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>El vehículo no funcionará si hay un circuito abierto en el ECM en cualquiera de estos 3 circuitos. Si se soplan los fusibles, reparar fuente de corta antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Comprobar el estado de la batería y la salida del generador según el Manual de Servicio Sección 32. Son el estado de la batería y la salida del generador tanto de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 2.
		No	Reparar o sustituir si es necesario.
2	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Girar encendido y medir el voltaje en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +).</p> <p>Voltaje de la batería es disponible en las tres terminales?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	<p>Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre el terminal afectado en ECM y el circuito de fusibles / control apropiado. Repare según sea necesario.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si B + está ausente en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p> </div>

3	<p>Conduzca el vehículo mientras el voltaje controlarse en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +). No se mantienen estables en todos los circuitos de voltaje de la batería?</p> <div><div>NOTE</div><p>Si el voltaje es inestable en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p></div>	Sí	comprobar cuidadosamente todas las conexiones entre los fusibles / circuitos de control y terminales de ECM 26, 54 y 58 para los terminales sueltas, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
		NO	Localizar fuente de intermitente pobres contactar y repare según sea necesario.
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0561, P0562 y P0563	Tensión del sistema inestable, baja o alta ~ respectivamente
<p>Valor umbral ~ ~ P0561 <2.5v ~ 2.5 P0562 P0563 a 10V ~> 16v</p> <p>Condiciones permitan ~ ~ NA P0561 P0562 ~ 240 segundos después del arranque del motor P0563 ~ 240 segundos después del arranque del motor ~ velocidad del vehículo:> 0 MPH</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL no se iluminará MIL</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Generador defectuoso. 2) La batería es defectuosa. 3) abierto, de alta resistencia, cortocircuito a tierra o un mal contacto intermitente entre interruptor de encendido, EGI relé principal o el circuito de respaldo de batería y el ECM. <div> <p>NOTE</p> <p>El vehículo no funcionará si hay un circuito abierto en el ECM en cualquiera de estos 3 circuitos. Si se soplan los fusibles, reparar fuente de corta antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Comprobar el estado de la batería y la salida del generador según el Manual de Servicio Sección 32. Son el estado de la batería y la salida del generador tanto de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 2.
		No	Reparar o sustituir si es necesario.
2	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Girar encendido y medir el voltaje en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +).</p> <p>Voltaje de la batería es disponible en las tres terminales?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	<p>Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre el terminal afectado en ECM y el circuito de fusibles / control apropiado. Repare según sea necesario.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si B + está ausente en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p> </div>

3	<p>Conduzca el vehículo mientras el voltaje controlarse en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +). No se mantienen estables en todos los circuitos de voltaje de la batería?</p> <div><div>NOTE</div><p>Si el voltaje es inestable en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p></div>	Sí	comprobar cuidadosamente todas las conexiones entre los fusibles / circuitos de control y terminales de ECM 26, 54 y 58 para los terminales sueltas, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
		NO	Localizar fuente de intermitente pobres contactar y repare según sea necesario.
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0561, P0562 y P0563	Tensión del sistema inestable, baja o alta ~ respectivamente
<p>Valor umbral ~ ~ P0561 <2.5v ~ 2.5 P0562 P0563 a 10V ~> 16v</p> <p>Condiciones permitan ~ ~ NA P0561 P0562 ~ 240 segundos después del arranque del motor P0563 ~ 240 segundos después del arranque del motor ~ velocidad del vehículo:> 0 MPH</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL no se iluminará MIL</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Generador defectuoso. 2) La batería es defectuosa. 3) abierto, de alta resistencia, cortocircuito a tierra o un mal contacto intermitente entre interruptor de encendido, EGI relé principal o el circuito de respaldo de batería y el ECM. <div> <p>NOTE</p> <p>El vehículo no funcionará si hay un circuito abierto en el ECM en cualquiera de estos 3 circuitos. Si se soplan los fusibles, reparar fuente de corta antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Comprobar el estado de la batería y la salida del generador según el Manual de Servicio Sección 32. Son el estado de la batería y la salida del generador tanto de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 2.
		No	Reparar o sustituir si es necesario.
2	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Girar encendido y medir el voltaje en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +).</p> <p>Voltaje de la batería es disponible en las tres terminales?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	<p>Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre el terminal afectado en ECM y el circuito de fusibles / control apropiado. Repare según sea necesario.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si B + está ausente en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p> </div>

3	<p>Conduzca el vehículo mientras el voltaje controlarse en BOB pasadores 26, 54 y 58 (B +). No se mantienen estables en todos los circuitos de voltaje de la batería?</p> <div><div>NOTE</div><p>Si el voltaje es inestable en el pin 54, comprobación de control de relé principal circuito de conexiones / cableado junto con el cableado / relé de combustible entre el fusible y Iny C211-54.</p></div>	Sí	comprobar cuidadosamente todas las conexiones entre los fusibles / circuitos de control y terminales de ECM 26, 54 y 58 para los terminales sueltas, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
		NO	Localizar fuente de intermitente pobres contactar y repare según sea necesario.
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		

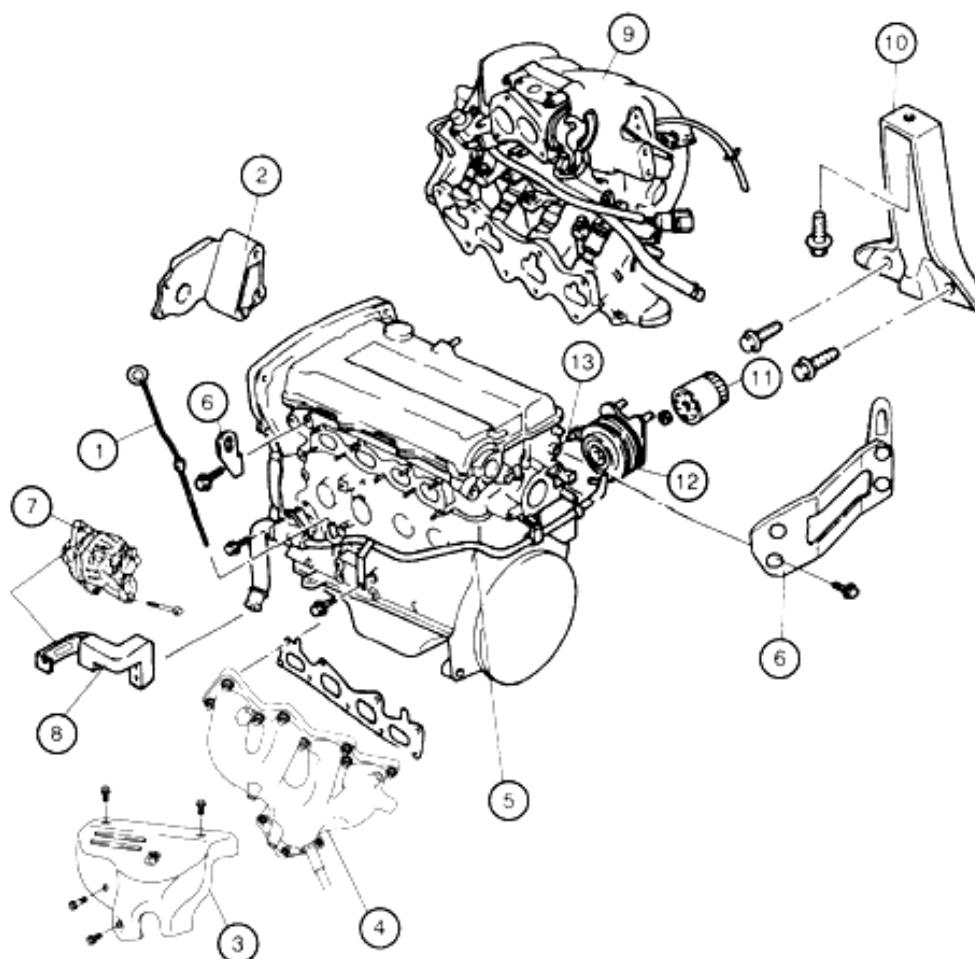


Descripción general

El motor fuel-injected 2.0L FE DOHC es un diseño overead dual de cuatro cilindros con una 9,2: 1 relación de compresión. El motor fuelinjected incorpora una combinación cabeza bock • aluminio hierro fundido que proporciona conductividad térmica superior y resistencia al calor. La cámara de combustion de la culata contiene cuatro válvulas (dos de admisión y dos de escape) por cilindro. Theengine tiene un sistema de inyección secuencial multipuerto de combustible (SFI) y usados ajustadores de válvula hidráulicos (HLA) para reducir el ruido del motor.

El bloque de cilindros de hierro fundido tiene apoya cojinete principal para el cigüeñal. Los sellos de cigüeñal delantera y trasera son de una pieza. Las grandes extremos de la varilla utilizan un inserto de soporte reemplazable. Gooves en la tapa de la biela proporcionan una lubricación a las paredes del cilindro y enfriar los pistones. Además, la refrigeración del pistón chorros. (Roscado en el principal galera aceite del bloque de cilindros) proporcionan una refrigeración adicional a los pistons y lubrclation adicional a los pasadores de pistón whever prseeure aceite risesabove 25 psi. El sistema de lubricación es un tipo de cárter húmedo que distribuye aceite a presión a través del motor del cárter de aceite. El aceite se desplaza desde la bomba de aceite a través del motor, incluyendo los cojinetes principales crankshaft, los cojinetes de biela y los cojinetes del árbol de levas.

El sistema de refrigeración del motor incluye una bomba de agua-forward montado, un termostato y un ventilador de refrigeración accionado por termostato. La temperatura thermostatcontrols refrigerante, y está situado dentro de la carcasa de salida de agua en la parte delantera del bloque de cilindros. el ventilador está montado en el lado frontal del motor en el radiador, y es controlado por un dispositivo de DIMETAL bimetálico.



- | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Oil Level Gauge | 6. Engine Hanger | 11. Oil Filter |
| 2. Thermo-Modulated Fan Bracket | 7. Generator | 12. Oil Cooler |
| 3. Exhaust Manifold Heat Shield | 8. Generator Strap and Bracket | 13. Oil Pressure Switch |
| 4. Exhaust Manifold | 9. Intake Manifold Assembly | |
| 5. Coolant Inlet Pipe and Bypass Pipe | 10. Intake Support Bracket | |



Diagnóstico

FE motor DOHC

Problema	Posible	Acción
El motor no arranca	Batería, sistema de arranque u otros problemas eléctricos	Consulte el Sistema de arranque, sistema de carga, El Manual de Troubleshooting eléctrico
	Líquido en chamber combustión	Retirar con pistola de succión, a continuación, girar el motor por encima con bujías removidas.
	incautados motor	Reparar
El motor gira normalmente, pero no se inicia	Malfuntion del sistema de combustible	Consulte Sistema de combustible
	Malfuntion del sistema de encendido	Consulte el sistema de ignición
	juego de válvulas incorrecto	Compruebe HLA
	sistema de escape Restriced	Consulte el Sistema de escape
	Correa de distribución y (o) las partes relativas	Inspeccionar la correa de distribución y relacionados reemplazan partes si es necesario
	Compresión baja debido a: válvula atascada o quemado; pistón desgastado, anillo de pistón o cilindro fallaron junta de culata	Perfrom un ensayo de compresión, como outilned en esta sección; reparación del motor según sea necesario
	Árbol de levas desgastado	Reemplazar
ralentí pobres	Malfuntion del sistema de combustible	Consulte Sistema de feul
	Malfuntion de sistema de emisión	Consulte sistema de emisión malfuntion de
	sistema de encendido	Consulte el sistema de encendido
	juego de válvulas incorrecto	Compruebe HLA
	compresión del cilindro desigual	Perfrom un ensayo de compresión, como outilned en esta sección; reparación del motor según sea necesario
	Poor de válvula a la válvula de contacto del asiento	Consulte o requerido resorte de la
	válvula Roto	Reparar

	No se pudo junta de culata	Reemplazar
El humo blanco de escape Uaually causada por vapor de agua,	que es un subproducto normal de la combustión en los días fríos	No se requiere
	humo blanco excesivo con motor caliente podría ser Causd por una culata de cilindro fallado o junta de admisión. También podría ser un bloque agrietado, cabeza de cilindro o colector de admisión.	Reparar o reemplazar
El humo negro de malfuntion de escape del sistema de combustible		Consulte Sistema de combustible
	Malfuntion de sistema de emisión Refiérase a control de emisiones Sistema	
El humo azul de escape	Por lo general causada por burin aceite en las cámaras de combustión de: anillos chaflanado, guías de válvulas desgastadas sellos o faild junta de culata.	Reemplazar
el ruido del tren de válvulas	guías de válvula desgastados	Reparar
	Baja presión de aceite	Consulte el sistema de lubricación
	juego de válvulas incorrecto	Compruebe HLA de
	resorte de la válvula Roto	Reemplazar
	El pegarse válvulas	válvulas gratuitas
	Árbol de levas desgastado o defectuoso	Reemplazar
Poder insuficiente	Compresión insuficiente causado por: 1. holgura de la válvula inadecuada 2. fugas del asiento de la válvula 3. vástago de la válvula apoderado 4. muelle de válvula débil o roto 5. fallidos junta de culata 6. agrietado o distorsionada culata 7. pegue, anillo de pistón dañado o desgastado	Compruebe reparación de HLA o reemplazar Reemplazar Reemplazar Reemplazar reparación o reemplazar Reemplazar Reemplazar

	8. agrietado o Maifuntion pistón gastado	
	del sistema de combustible	Consulte Sistema de combustible
	El embrague patina	Consulte la Cluch
	draging frenos	Consulte el sistema de frenos
	tamaño de los neumáticos worng	Consulte a ruedas y neumáticos.
	sistema de escape restringido	Consulte el Sistema de escape
de combustión anormal	juego de válvulas incorrecto	Compruebe HLA
	Sticking o válvula quemado	Reemplazar
	resorte de la válvula débiles o rotos	Reemplazar
	La acumulación de carbono en la cámara de combustión	eliminar de carbono
El motor golpea cuando hots y al ralentí	Suelta desgastada accesorio de correa de transmisión / tensor	Compruebe las correas y tensores Cambiar si es necesario
	A / C compresor o cojinete genertor	Reemplazar
	la viscosidad del aceite Impropressor	Instalar la viscosidad del aceite correcto para temperaturas esperadas
	pase del eje del pistón excesiva	Instalar nuevo pistón, el pasador y / o biela
	Conexión de alineación varilla	Comprobar y sustituir las barras si se requiere
	pistón insuficiente para aclaramiento taladro	Hone y encajar pistón nuevo, si es necesario
	tensor de correa de distribución defectuosa o guía	Reemplazar
	amortiguador flojo puelly	Apretar o sustituir si es necesario
ligero ruido al ralentí, aumenta a medida que la velocidad del motor se increased	Válvula de resorte clic sobre el casquillo, fuera roto cuadrado	Reparar o reemplazar
	madre excesiva para guiar aclaramiento	Reparar
	descentramiento asiento de la válvula excesiva	Reparar

golpes motor en frío	pistón excesiva a la distancia a la pared	reemplazar pistones
	Sueltas o rotas del regulador de tiro de la polea	Apretar o reemplazar
De Knock aumenta con pistón excesiva	torpue a ánima despeje	Reemplazar pistón
	biela doblada	Reemplazar
Motor tiene golpe pesado cuando se aplica calor y el par	Borken polea amortiguador	Reemplazar
	correas accesorias demasiado apretado o dañado	Ajustar o reemplazar la correa
	Tensor de correa dañada	Reemplazar
	Volante agrietado o placa de embrague suelta	Sustituir volante o placa de embrague
	holgura del cojinete principal excesiva	Reparar
	varilla excesiva holgura del cojinete de reparación	
Motor tiene ligero golpe en caliente y en condiciones de carga ligera	tiempo Improprt	comprobar la sincronización
	del bulón del pistón y / o vástago de conexión	Reemplazar pasador del pistón y / o barra de combustible
	de mala calidad	Use combustible Recommened o highter grado
	fuga de escape en el colector	Apretar los pernos y / o reemplazar de escape junta del colector si es necesario
	varilla excesiva cleatance cojinete	Reparación
Detonación del motor durante el arranque inicial y golpear dura sólo unos pocos segundos	la viscosidad del aceite incorrecto	Instalar la viscosidad del aceite correcto para temperaturas esperadas

de correas dentadas

Problema	Causa posible	Acción

Tooth está roto o agrietado de interferencia del árbol de levas		Inspeccionar el árbol de levas mediante la eliminación de la culata cubre la reparación o sustituir si es necesario
superficie posterior está agrietada y / o desgastado	jamming tensor	Retire el tensor e inspeccionar Reemplazar si es necesario
	sobrecalentamiento del motor	Inspeccionar el sistema de enfriamiento Refiérase a motor Sistema de refrigeración
	La interferencia con la cubierta de correa de distribución	Sacar la tapa de la correa e inspeccionar Reemplazar si es necesario
superficie lateral está desgastado y / o Fayed	Una instalación inadecuada de la correa de distribución	Retire la correa de distribución y volver a instalar
	Malfuntion de temporización placa de guía de la correa	Quitar la correa de distribución y inspeccionar placa de guía
Los dientes están desgastados	sellado cubierta de la correa Poor	Sacar la tapa de la correa e inspeccionar Reemplazar si es necesario
	Las fugas de refrigerante en la bomba de agua	Inspeccionar la bomba de agua Cambiar si es necesario
	Árbol de levas no funtioning adecuadamente	Inspeccionar camshsft mediante la eliminación de la cubierta de culata de reparación cilindro o sustituir si es necesario
	La tensión excesiva de la correa	Retire el resorte tensor e inspeccionar Reemplazar si es necesario
Aceite o refrigerante se ha quedado atascado cinta ro	Pobres seailng petróleo	Inspeci retenes delanteros sustituir si es necesario
	Las fugas de refrigerante en la bomba de agua	Inspeccionar la bomba de agua Cambiar si es necesario
	sellado cubierta de la correa Poor	Sacar la tapa de la correa e inspeccionar Reemplazar si es necesario



Presupuesto

Especificaciones cierre de apriete

perno del cable del acelerador		60 lb · en (7 N · m)
A / C perno del soporte		32 lb · ft (45N · m)
A / C compresor perno de montaje		18 lb · ft (25N · m)
A / C perno de soporte del tensor		18 lb · ft (25N · m)
A / C polea loca tuerca de bloqueo		24 lb · ft (32N · m)
manguera de aire tornillo de fijación		60 lb · en (7 N · m)
perno de alojamiento de admisión de aire		38-56 lb · en (4-6N · m)
perno tubo de derivación		18 lb · ft (25N · m)
perno de la tapa del árbol de levas		16 lb · ft (22N · m)
Árbol de levas polea pestillo de la cerradura		42 lb · ft (56N · m)
Embrague (M / T) / ComVerter (A / T) perno vivienda	0.55inch (14 mm)	80 lb · ft (108N · m)
	0.39inch (10mm)	28 lb · ft (38N · m)
	0.24inch (6 mm)	60 lb · en (7 N · m)
Conexión de tuerca de la varilla		50 lb · ft (67N · m)
Enfriamiento perno conjunto de ventilador		27 lb · ft (37N · m)
Enfriamiento tuerca del ventilador		16 lb · ft (22N · m)
Enfriamiento perno cubierta del ventilador		72 lb · en (8N · m)
Cigüeñal perno del amortiguador polea		11 lb · ft (15N · m)
perno de culata		62 lb · ft (84N · m)
Cilindro perno de la tapa de culata		60 lb · en (7 N · m)
perno cámara Dinámico / tuerca		16 lb · ft (22N · m)
cámara dinámica perno de soporte de apoyo		18 lb · ft (25N · m)
perno de cable de tierra-Engine-a-cuerpo.		18 lb · ft (25N · m)
perno del soporte del motor		32 lb · ft (45N · m)
perno de suspensión del motor		16 lb · ft (22N · m)

montaje del motor tuerca		28 lb · ft (38N · m)
perno de sujeción del motor		28 lb · ft (38N · m)
perno del soporte de escape		20 lb · ft (27N · m)
De escape tuerca de seguridad con brida		24 lb · ft (31N · m)
De escape tuerca colector		31 lb · ft (42N · m)
De escape perno escudo térmico colector		18 lb · ft (25N · m)
De escape tuerca protector		35 lb · en (4 N · m)
perno de conducto de aire fresco		84 lb · en (10 N · m)
Frente Alxle caja de perno de montaje		48 lb · ft (65N · m)
perno del soporte del generador		32 lb · ft (45N · m)
perno de montaje del generador (parte inferior)		32 lb · ft (45N · m)
perno de montaje del generador (arriba)		16 lb · ft (22N · m)
perno de la correa Generador		32 lb · ft (45N · m)
perno Cartela		32 lb · ft (45N · m)
Bobina de encendido perno de montaje		18 lb · ft (25N · m)
Colector de admisión perno / tuerca		16 lb · ft (22N · m)
Ingesta perno de abrazadera de soporte del colector		32 lb · ft (45N · m)
Principal perno de la tapa de cojinete		63 lb · ft (85N · m)
Enfriador de aceite perno adaptador		84 lb · en (10 N · m)
tuerca de enfriador de aceite		26 lb · ft (34N · m)
perno de tubo indicador de aceite		60 lb · en (7 N · m)
perno de la bomba de aceite	0.32inch (8 mm)	16 lb · ft (22N · m)
	0.39inch (10mm)	32 lb · ft (45N · m)
colador de aceite perno de montaje		84 lb · en (9N · m)
Árbol de levas perno sensor de posición		84 lb · en (10 N · m)
P / S perno del soporte		32 lb · ft (45N · m)
P / S mountiong perno		30 lb · ft (42N · m)
pestillo de la cerradura de la bomba P / s		30 lb · ft (42N · m)

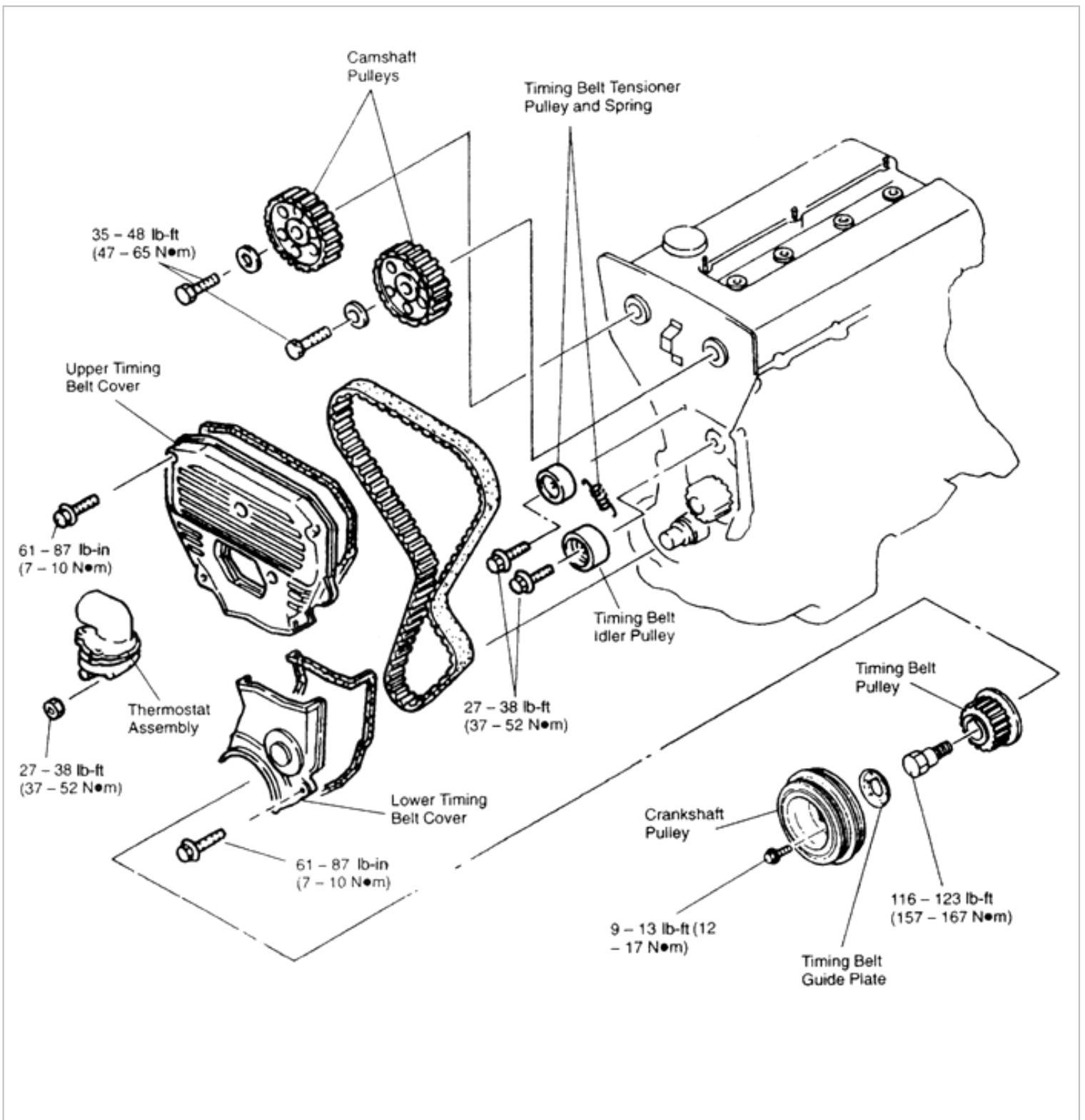
Radiador perno de montaje	72 lb · en (8N · m)
perno de la cubierta trasera	84 lb · en (10 N · m)
perno de la placa de separación	18 lb · ft (25N · m)
La placa inferior perno de montaje	84 lb · en (9N · m)
Bujía	11-17 lb · pies (15-23N · m)
perno Sparter	34 lb · ft (46N · m)
Timing perno cubierta de la correa	84 lb · en (10 N · m)
Timing polea de la correa pestillo de la cerradura	120 lb · ft (162N · m)
correa de distribución perno de bloqueo tensor	33 lb · ft (45N · m)
Transmisión perno encubierto	84 lb · en (9N · m)
perno de montaje encubierto	72 lb · en (8N · m)
perno de tubo de entrada de agua	18 lb · ft (25N · m)
perno de la bomba de agua	18 lb · ft (22N · m)

Especificaciones generales

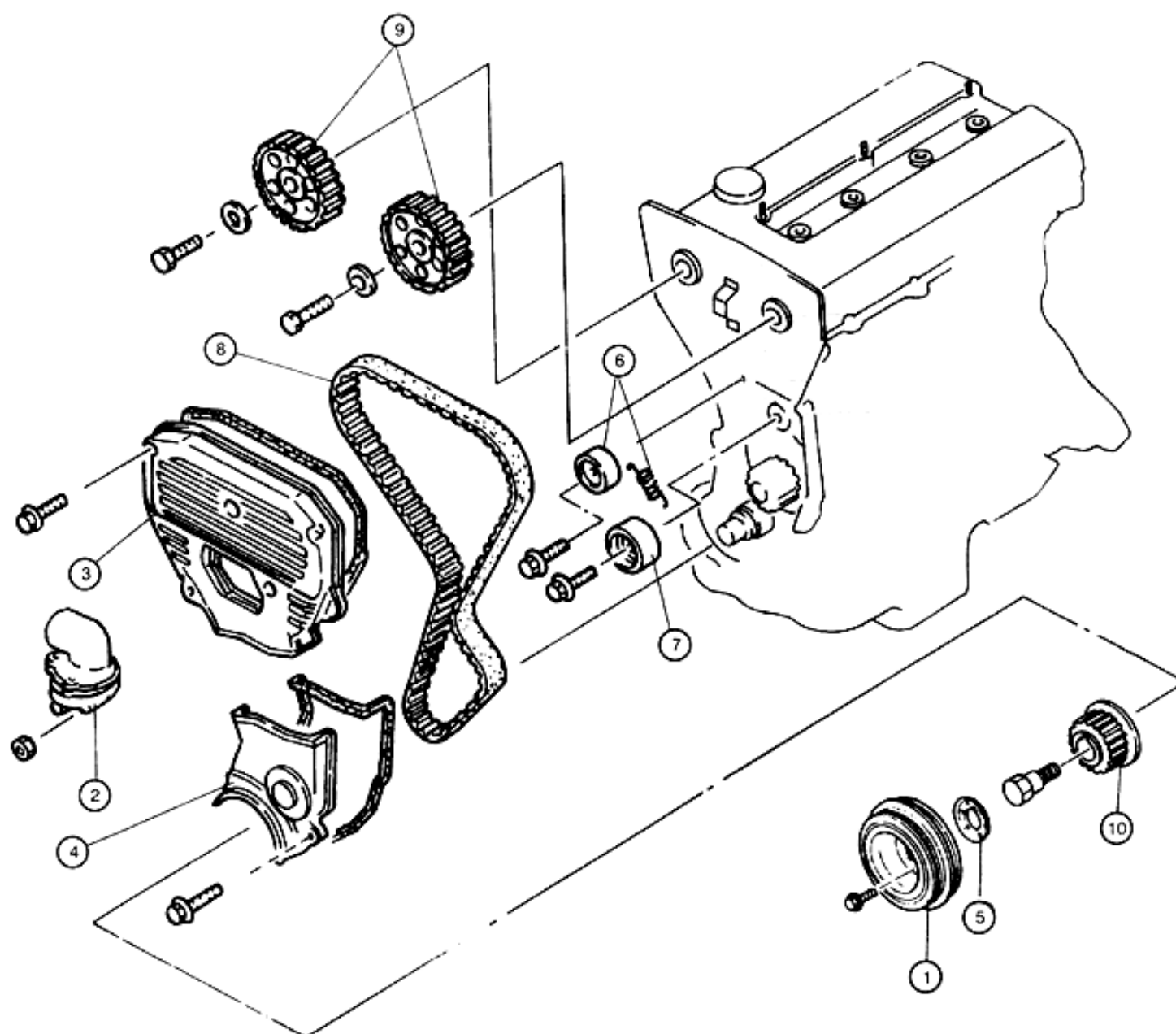
Tipo			La gasolina, 4-ciclo
presión de compresión			En línea, 4 cilindros
charmber de combustión			Pent Techo
sistema de válvulas			DOHC, cinturón-Dreven
Desplazamiento			122 cu pulgadas (1998cc)
Diámetro y carrera			3,39 × 3,39 pulgadas (86,0 × 86.0mm)
Índice de compresión			9.2: 1
presión de compresión			188 psi (13,2 kg / cm²) (250 rpm)
de tiempo de válvula	EN	Abierto	10 grados antes del PMS
		Cerca	ABDC 55 grados
	EX abierto		BBEC 55 grados
		Cerca	ATDC 10 grados
el juego de válvulas	EN		0

	EX	0
Ralentí	MTX	800 ± 50 rpm
Tiempo de ignicion		BTDC 4 ± 6 grados
Orden de abrir fuego		1-3-4-2

ESFUERZO DE TORSIÓN



veiw EXPLODED



1. Crankshaft Pulley
2. Thermostat Assembly
3. Upper Timing Belt Cover
4. Lower Timing Belt Cover
5. Timing Belt Guide Plate

6. Timing Belt Tensioner Pulley and Spring
7. Timing Belt Idler Pulley
8. Timing Belt
9. Camshaft Pulleys
10. Timing Belt Pulley

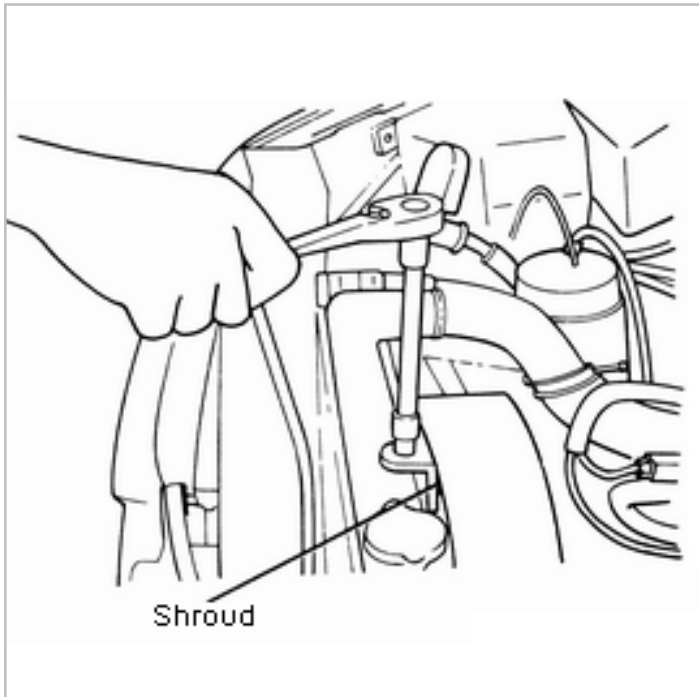


ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retirar los dos tornillos de fijación del conducto de aire fresco en el radiador.
3. Aflojar la abrazadera de conducto de aire fresco en el alojamiento de admisión.
4. Retirar la manguera en la cámara de resonancia.
5. Retire el conducto de aire Fresh.

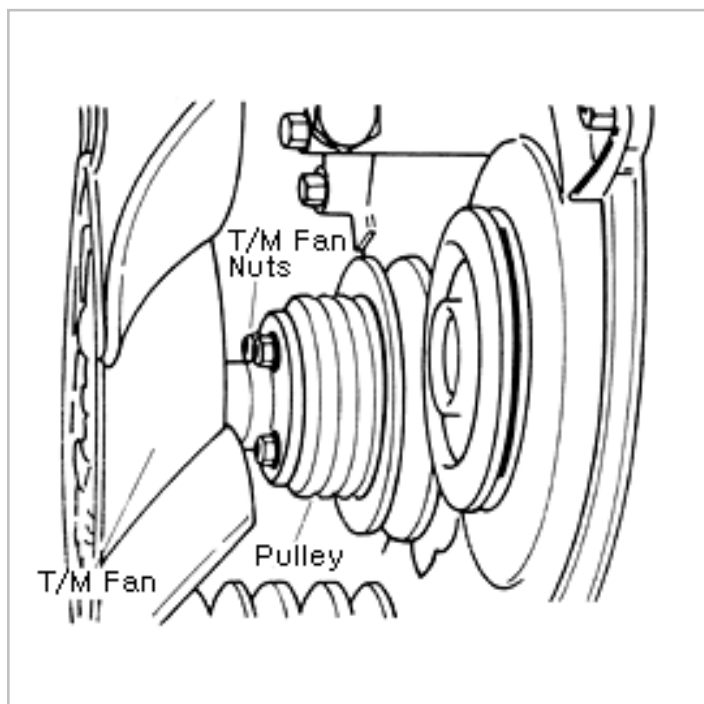


6. Retirar los pernos de ventilador de la cubierta cinco de refrigeración.

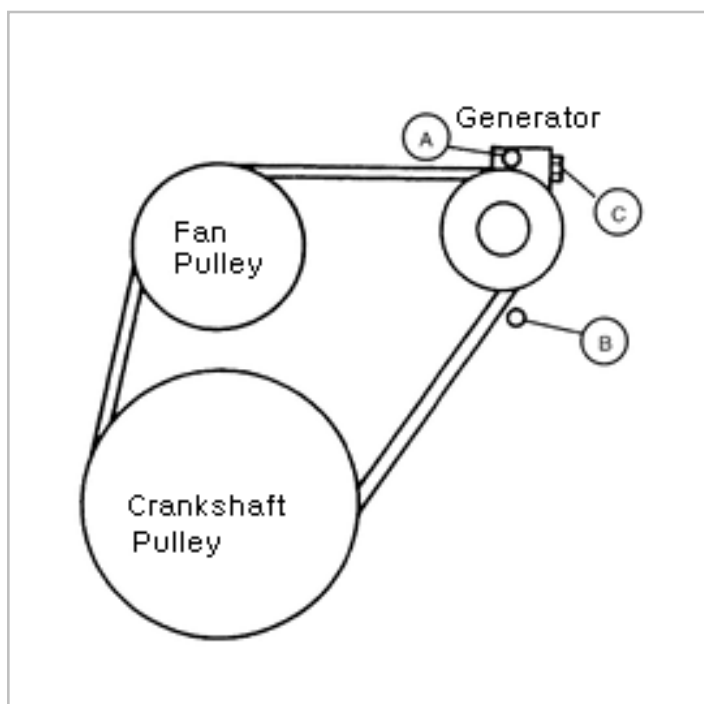


7. Retire las cuatro tuercas ventilador termo-modulada.

8. Retirar los cuatro cubierta del ventilador de refrigeración del ventilador termo-modulada al mismo tiempo.



9. Aflojar los dos pernos de montaje del generador (A y B).



10. aflojar la correa de transmisión del generador desde el generador aflojando el perno de ajuste (C).

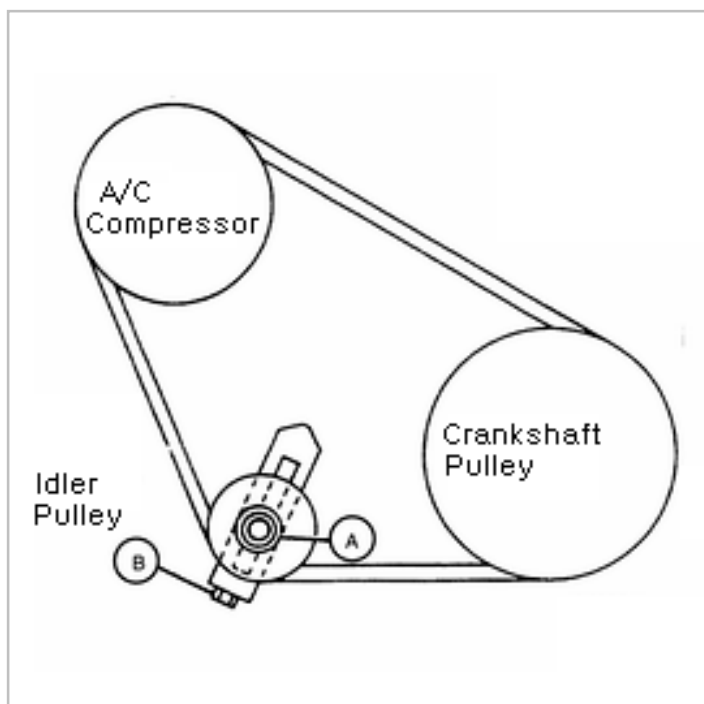
11. Retire la correa de transmisión del generador.

12. Quitar la polea de ventilador.

13. Retire los pernos de montaje y protección contra salpicaduras de guardia de cuatro salpicaduras.

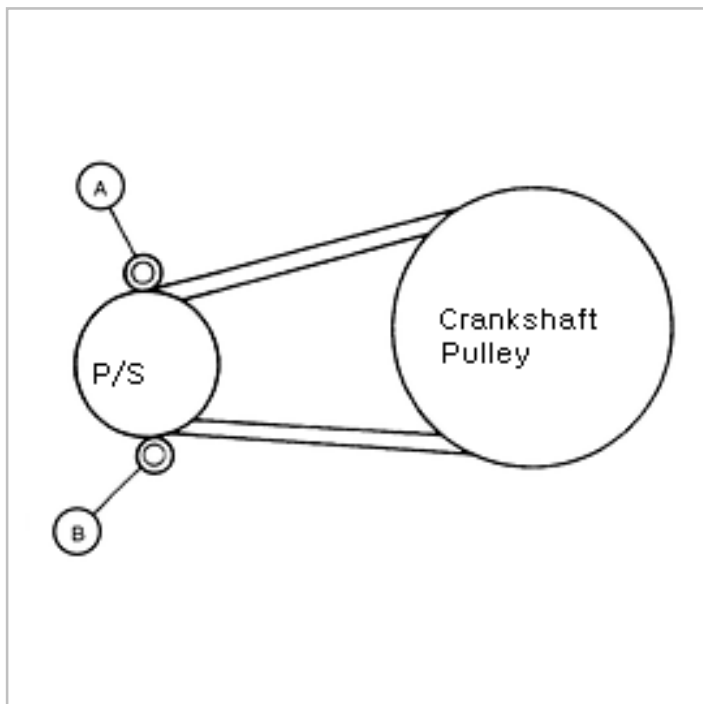


14. Afloje el / C idler tuerca de un extractor (A).



15. Retire la correa de transmisión A / C aflojando el perno de ajuste.

16. Aflojar el perno de bloqueo de la bomba de dirección asistida y el perno de montaje.

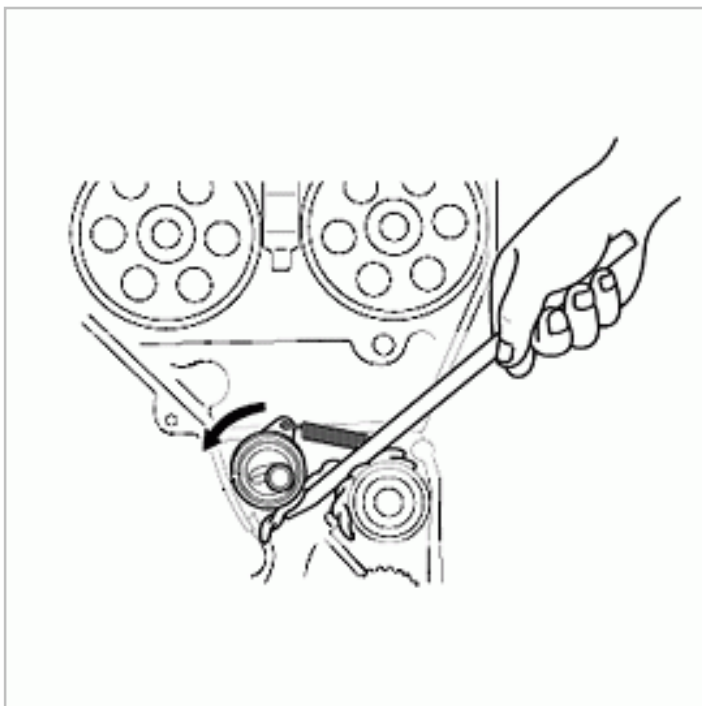


17. Quitar la correa de la dirección asistida.

18. Quitar cinco pernos y la cubierta de correa de distribución superior. Consulte la correa dentada.

19. Quitar dos tornillos y el cárter de distribución inferior. Consulte la correa dentada.

20. Aflojar el perno de bloqueo tensor y gire la polea tensora hacia el exterior para eliminar la tensión de la correa de distribución, a continuación, volver a apretar el tornillo de bloqueo del tensor.



Par de apriete: · lbs 27-38ft (37-52N · m)

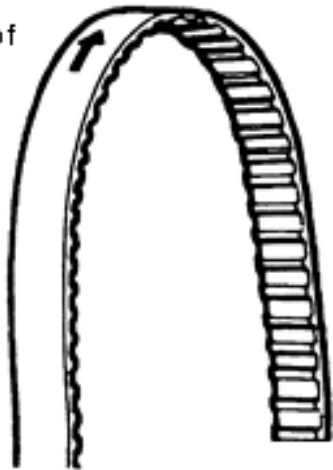
21. Marque la rotación de la correa de distribución para instalarlos correctamente si se reutiliza.

22. Retire la correa de distribución.

CAUTION

Tenga cuidado de no permitir que la grasa de aceite en el cinturón.

Mark the
Direction of
Rotation



ELIMINACIÓN

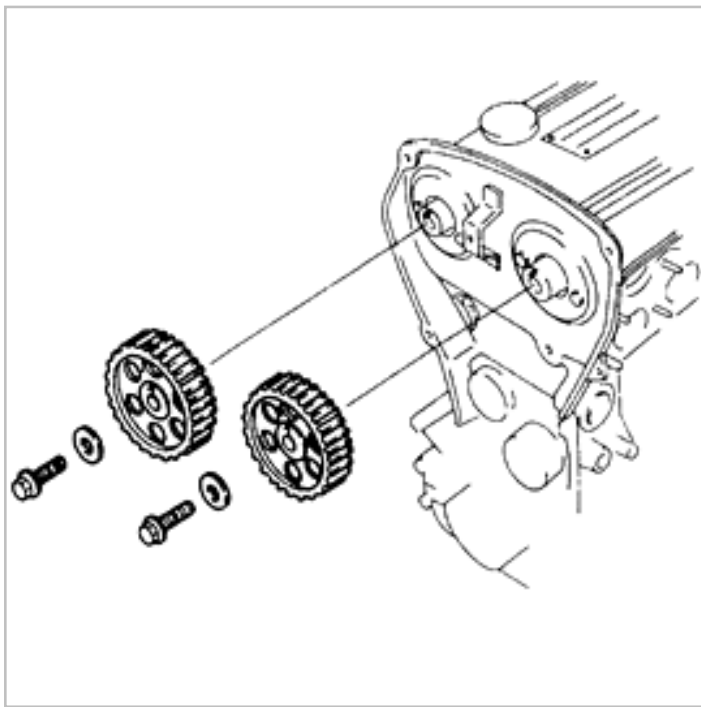
Correa de distribución Polea

- 1. Consulte Desmontaje de la correa.
- 2. Retirar el perno de bloqueo de la polea de correa de temporización.
- 3. Retire la polea de correa de distribución.

ELIMINACIÓN

Las poleas del árbol de levas

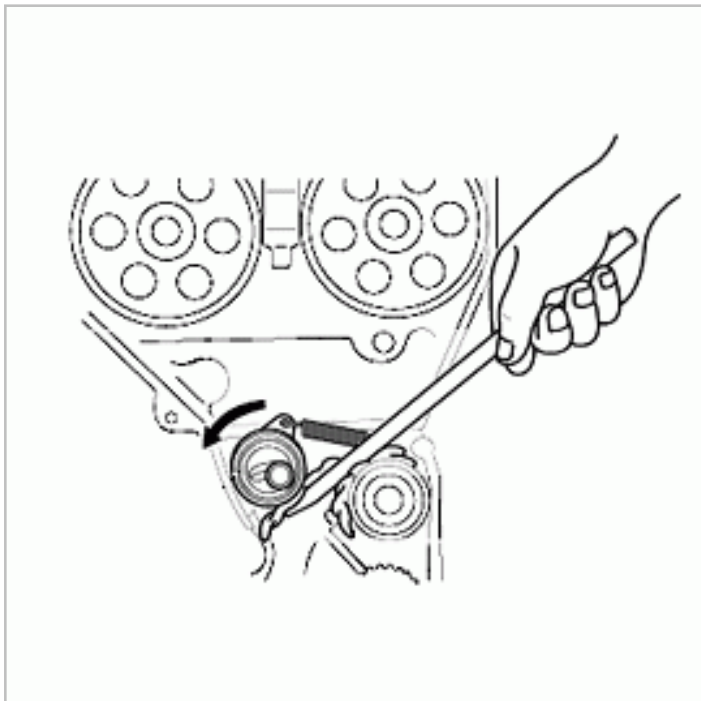
- 1. Consulte Desmontaje de la correa.
- 2. Retirar los pernos de bloqueo del árbol de levas de la polea.
- 3. Retire las poleas del árbol de levas.



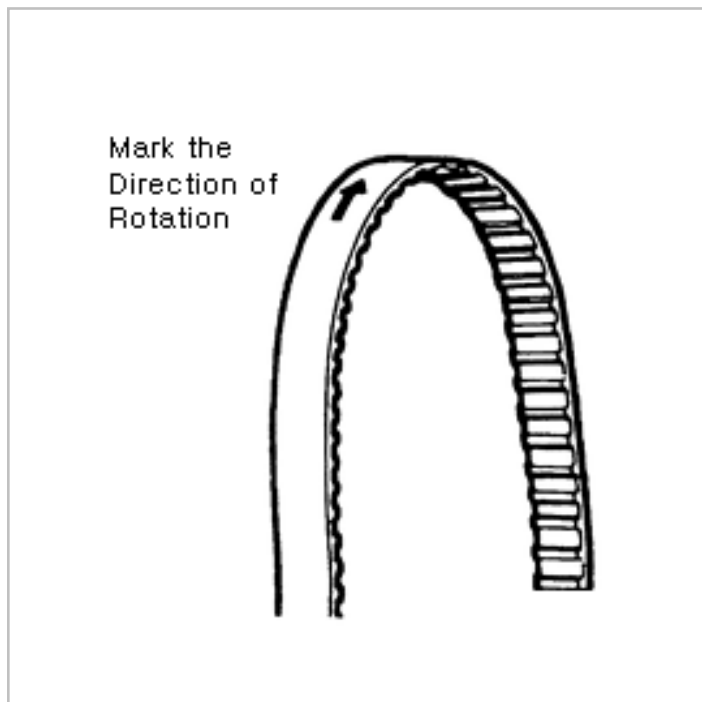
ELIMINACIÓN

1. Retirar en la secuencia mostrada en la figura en la siguiente figura.
2. Aflojar el perno de bloqueo del tensor, y pivotar la polea del tensor hacia el exterior, la eliminación de la tensión de la correa de distribución y apriete el perno de bloqueo del tensor.

Par de apriete: 27-38lb · ft (37-52 N · m)



3. Marcar la rotación correa de distribución para la reinstalación adecuada si se reutiliza.



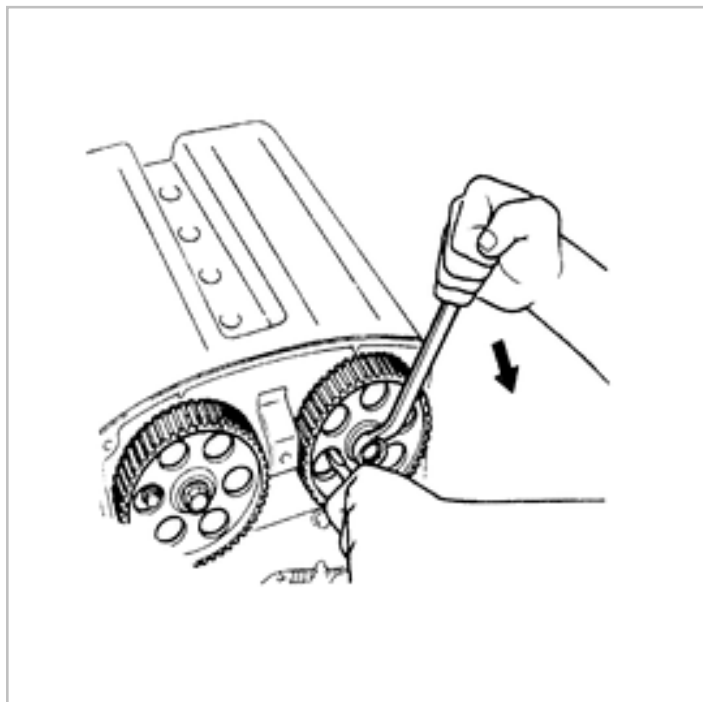
4. Retirar la correa de distribución.

CAUTION

Tenga cuidado de no permitir que el aceite o grasa en el cinturón.

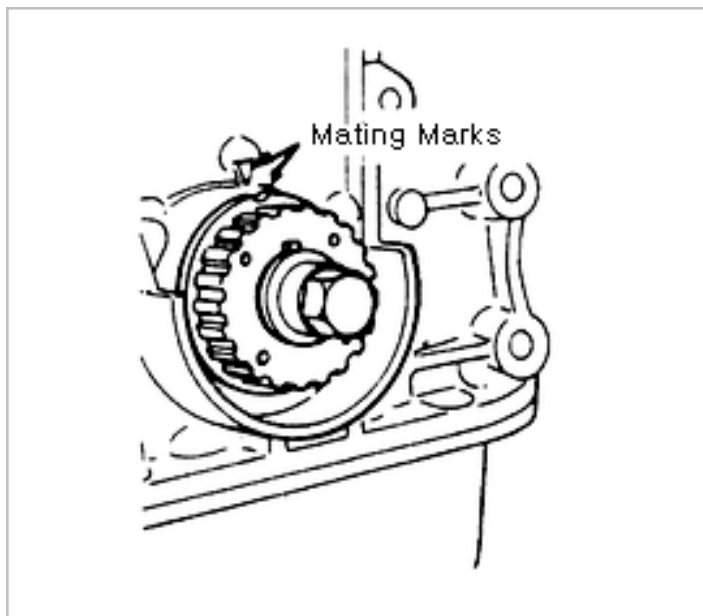
Las poleas del árbol de levas

1. Mantenga el árbol de levas con una llave.
2. Retirar los pernos de bloqueo del árbol de levas de la polea y los árboles de levas.



INSTALACIÓN

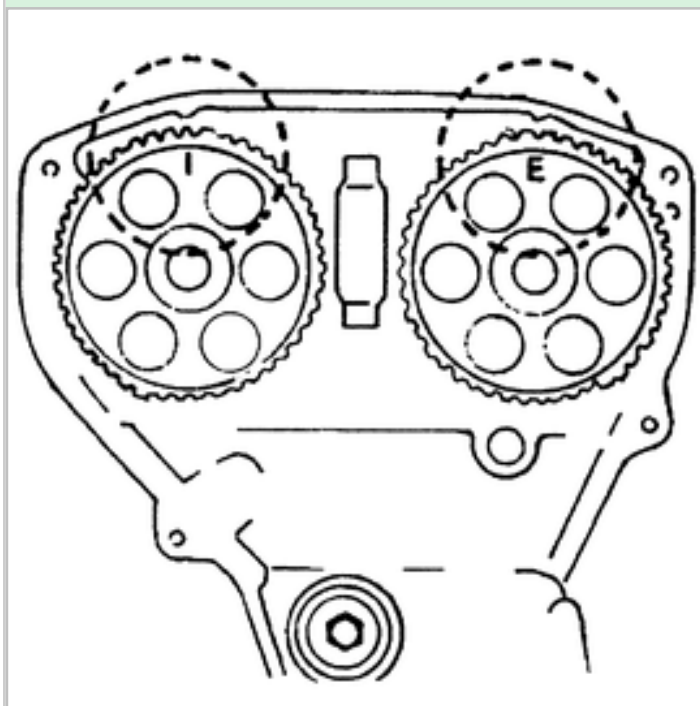
1. Alinear la polea de correa de distribución y las marcas de alineación del cuerpo de la bomba.



2. Alinear las marcas de alineación en las poleas de árbol de levas con las marcas de alineación en la placa de sello.

NOTE

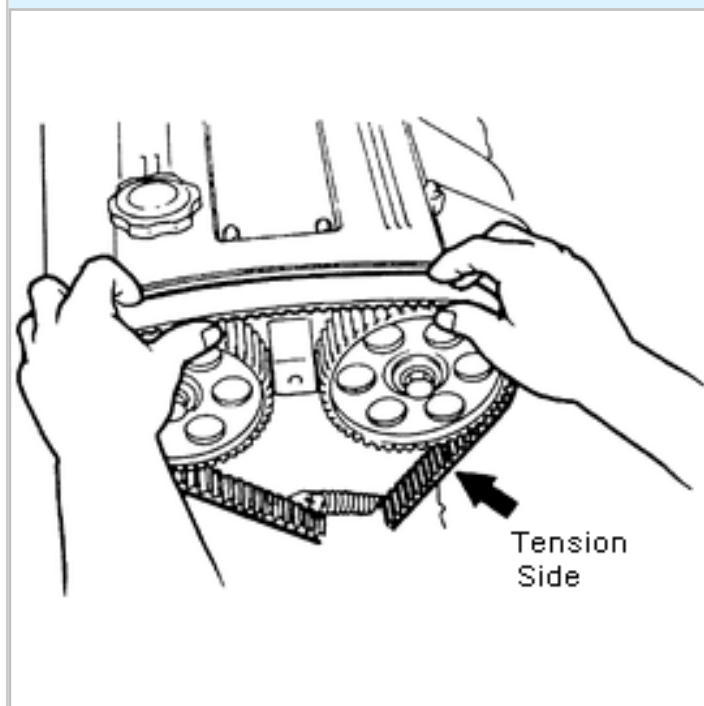
- 1) Para la ingesta de pulpet árbol de levas lateral, alinear la marca "I"
- 2) Para el escape de la polea del árbol de levas lateral, alinee "E" marca.



3. Instalar la correa de distribución para que no haya flojedad en el lado de tensión, y en las dos poleas de árbol de levas.

CAUTION

- 1) Si la correa de distribución está siendo, deberá ser instalada para girar en la dirección original.
- 2) Comprobar que no hay aceite, grasa o suciedad en la correa de distribución.

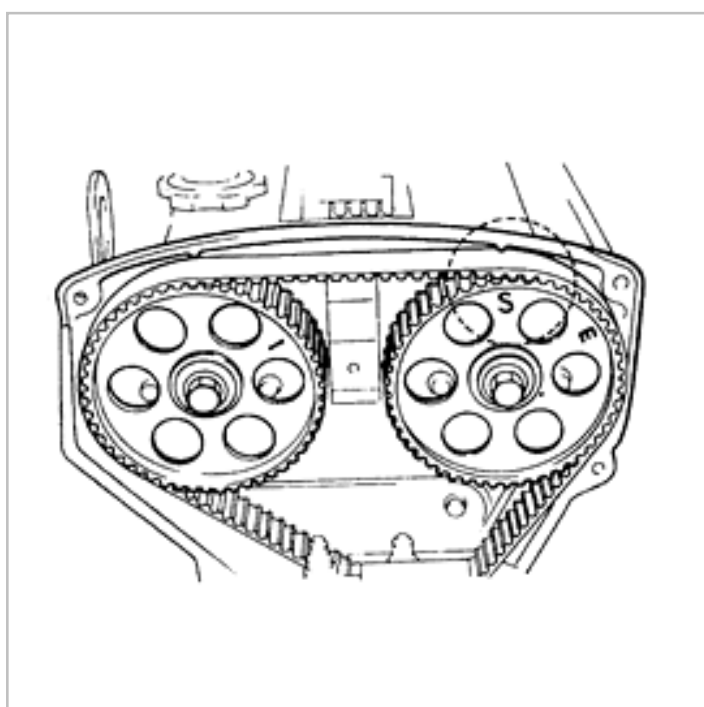


4. Aflojar el tornillo de bloqueo del tensor.

5. Girar el cigüeñal dos vueltas complete en el sentido de giro.

6. Comprobar que las marcas de alineación están alineados correctamente. Si no alineado correctamente, retire la correa de distribución y el tensor, y volver al paso 1.

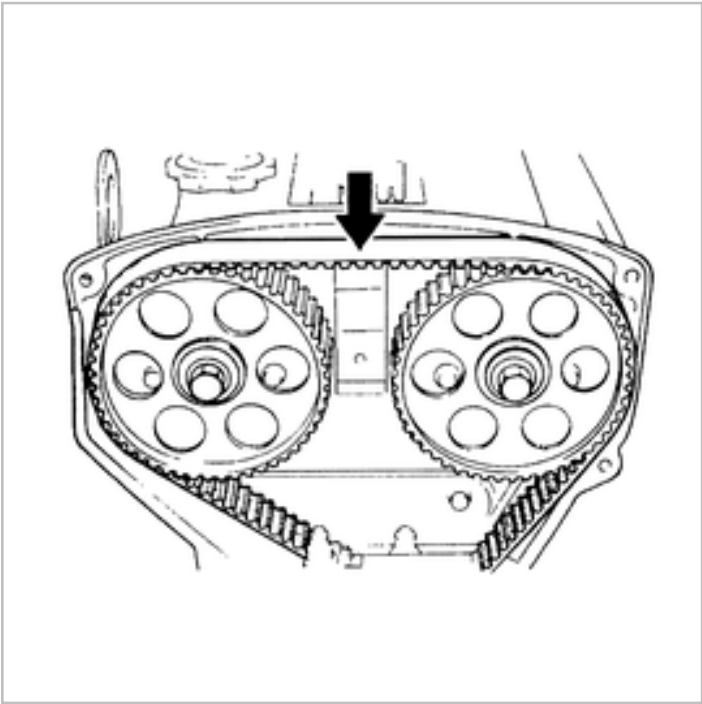
7. Girar el cigüeñal para alinear la marca "S" de la polea del árbol de levas de escape con la marca de alineación placa de sello.



8. Apretar el tornillo de bloqueo tensor de correa de distribución.

Par de apriete: 27-38ft · lb (32-52N · m, 3.8-5.3kg · m)

9. Compruebe la deflexión de la correa de temporización. Si la curvatura no es correcta, aflojar el perno de bloqueo del tensor y repita los pasos 5-7 de arriba. Sustituir el muelle tensor si es necesario.



Deflexión de la correa: 0,30 hasta 0,33 en (7.5-8.5mm) • 22 libras (98 N, 10 kg)

10. Instalación de la cubierta de la correa de distribución inferior y dos pernos. Consulte la correa dentada.

Par de apriete: 61-87in · lb (7-10N · m)

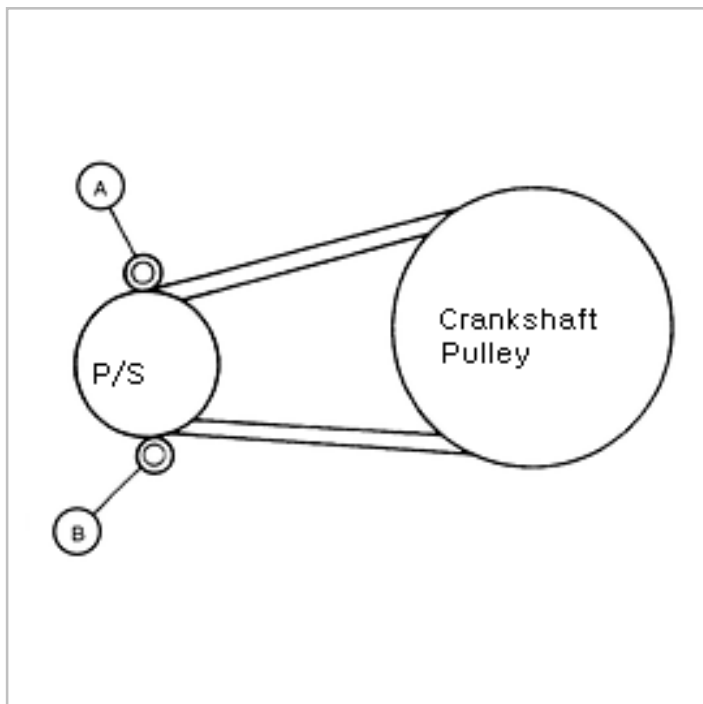
11. Instalación de la cubierta de la correa de distribución superior y cinco pernos. Consulte la correa dentada.

Par de apriete: 61-87in · lb (7-10N · m)

12. Instalación de la correa de accionamiento de dirección asistida y establecer deflexión de la correa.

Dirección Asistida Deflexión de la correa: Nuevo: 0.31-0.39in (8-10 mm) Usado: 0.35-0.43in (9-11mm).

13. Apretar el tornillo de bloqueo (A) y el perno de montaje (B).



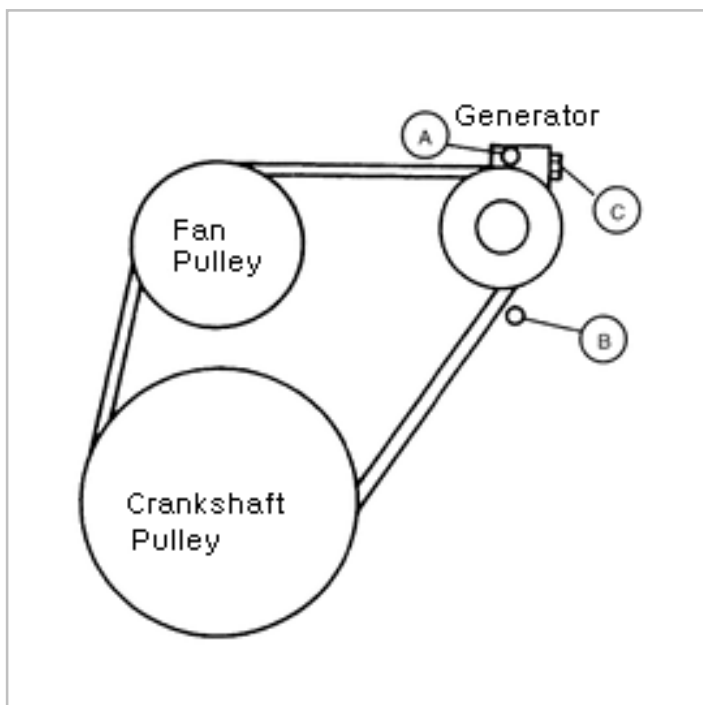
Par de apriete: 27-34in · lb (37-46N · m)

14. Instalación de la polea de ventilador.

15. Instalación de la correa de transmisión del generador y ajustar deflexión de la correa apretando perno de ajuste (C).

Generador Deflexión de la correa: Nuevo: 0.24-0.31in (6-8 mm) Se utiliza... 0.27-0.35in (7-9 mm)

16. Apretar el montaje del generador de pernos (A y B).

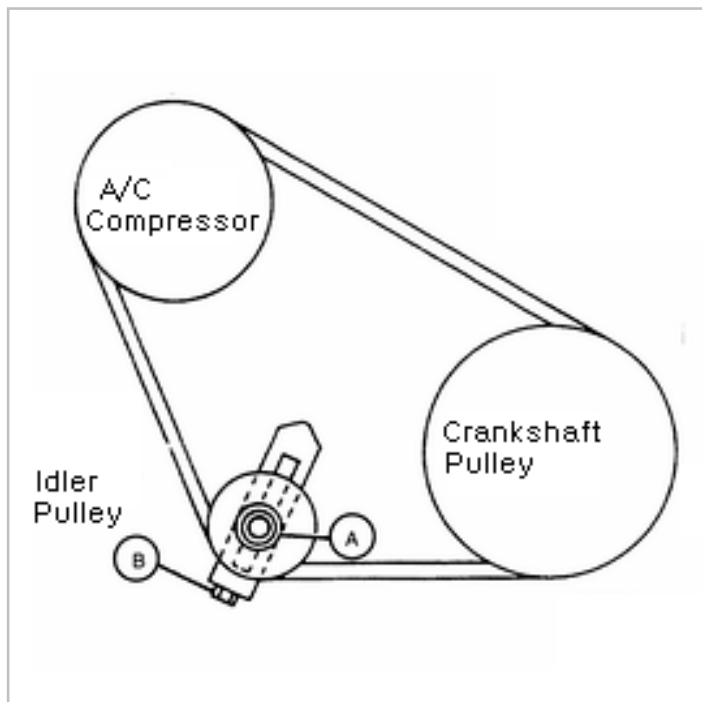


Par de apriete: A: 16 ft · lb (22N · m) B: 32 pies · lb (45N · m)

17. Instalación de A / C correa de transmisión y establecer deflexión de la correa apretando perno de ajuste (B).

A / C Deflexión de la correa: Nuevo: 0.27-0.35in (7-9 mm) Usado. 0.31-0.39in (8-10 mm).

18. Apretar el tornillo de ajuste (B) y el perno de la polea loca (A).

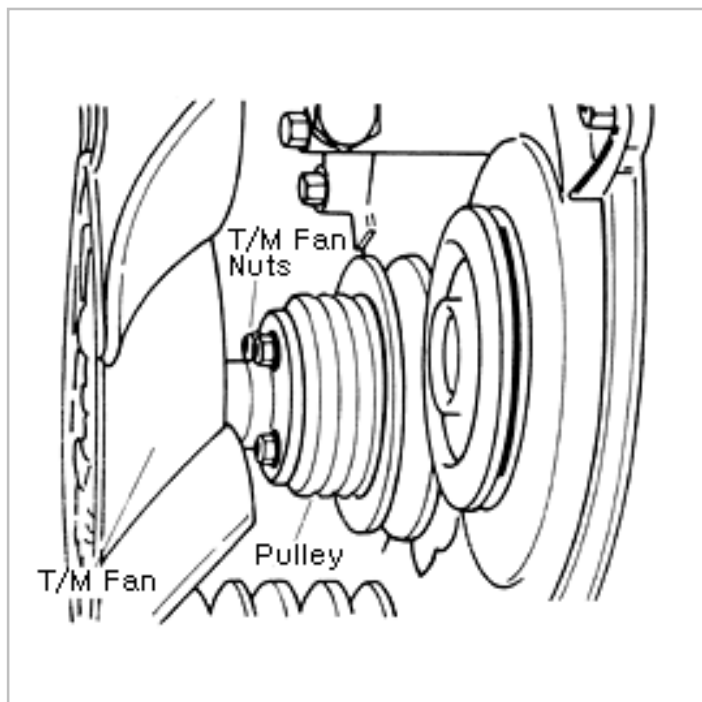


Par de apriete: 23-25 ft · lb (31-34N · m)

19. Instalación de la protección contra salpicaduras apriete los cuatro pernos de montaje.

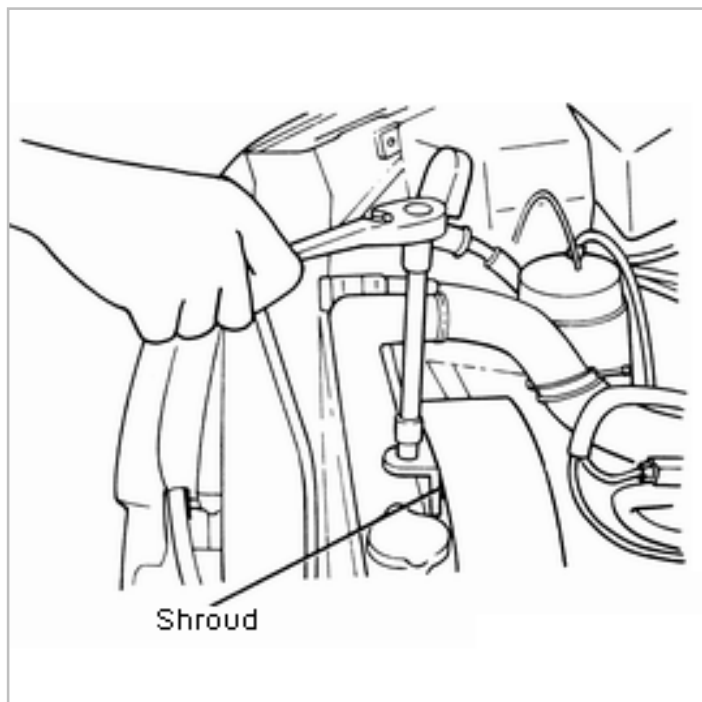
20. Instalación del ventilador y la cubierta.

21. Instale los cuatro tornillos del ventilador y apriete.



Par de apriete: 24 pies · lb (32.6N · m)

22. Instalación de los pernos de montaje de cinco envuelta de ventilador.



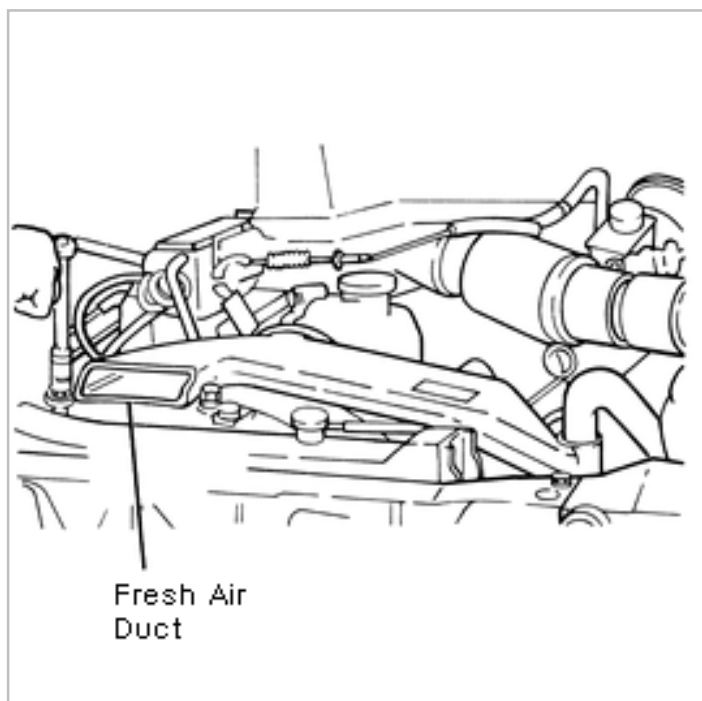
Par de apriete: 69-95 in · lb (7.8-11N · m)

23. Instalar el conducto de aire fresco.

24. Instalación de la manguera en la cámara de resonancia.

25. Instalación de la manguera en la abrazadera en la carcasa de admisión de aire.

26. Instalación de los dos tornillos de fijación de conductos de aire fresco y apriete.

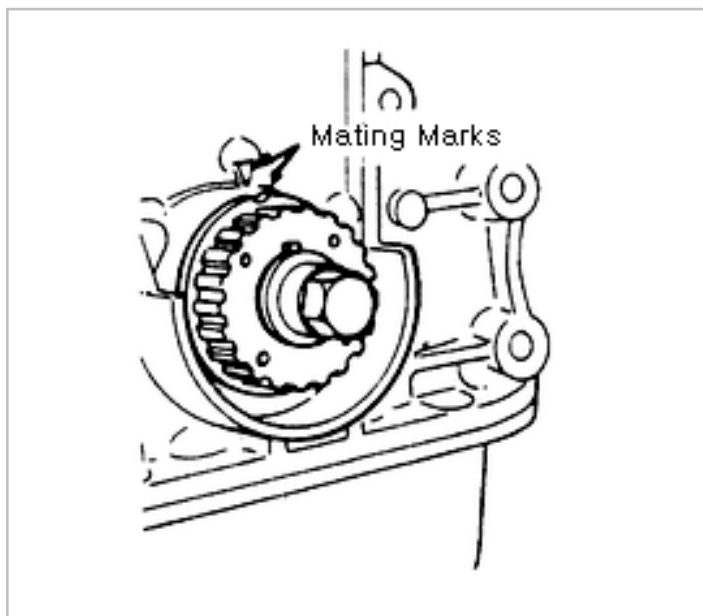


Par de apriete: 69-95 in · lb (7.8-11N · m)

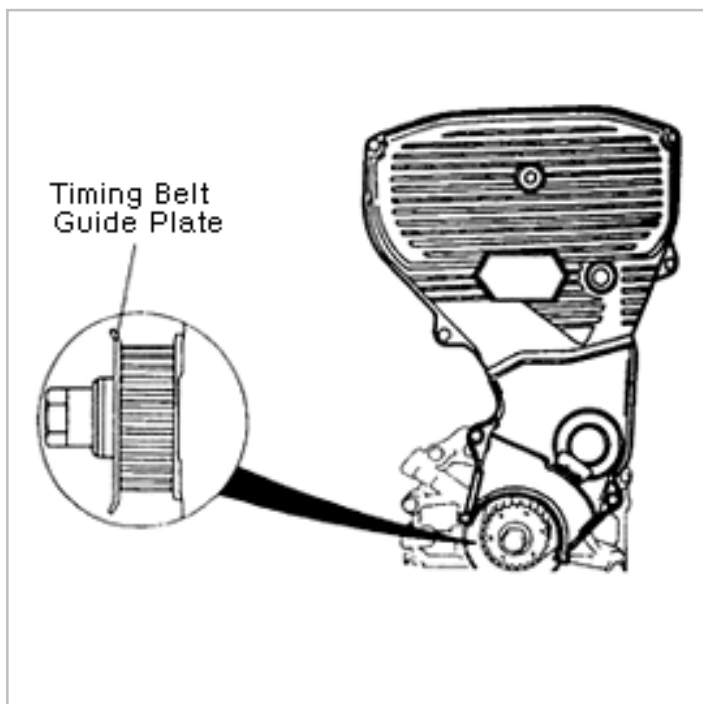
27. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.

Correa de distribución Polea

1. Instalar la polea de correa de distribución con las marcas de alineación alineadas.



2. Posición de la placa de guía como se muestra.



3. Instalar el pestillo de la cerradura y apriete.

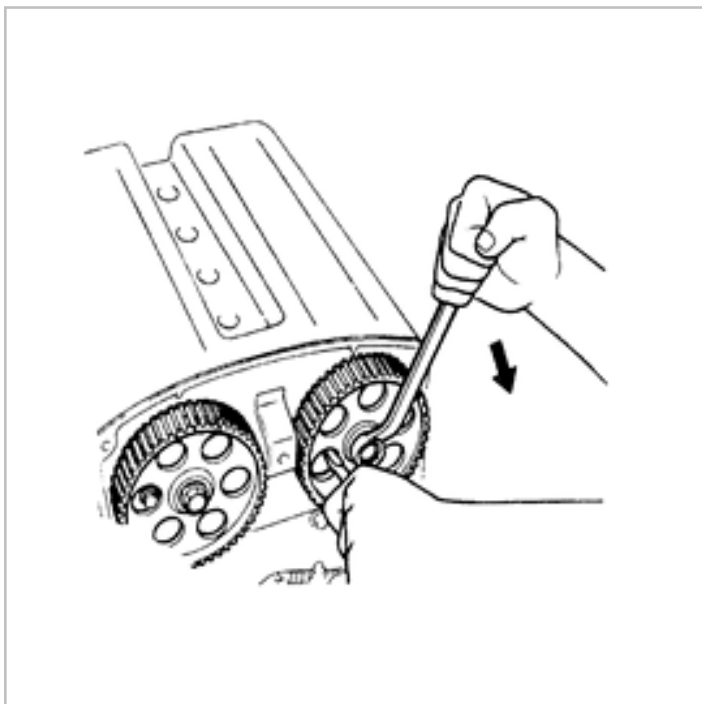
Par de apriete: 120 ft · lb (162N · m)

4. Instalar la correa de distribución como se describe en esta sección.

INSTALACIÓN

1. Instalar las poleas del árbol de levas como se muestra en la ilustración, asegurándose de que los pasadores y "I" (admisión) y "E" (escape) marcas están apuntando hacia arriba.

2. Instalación de los pernos de bloqueo del árbol de levas de polea y apriete.



Par de apriete: 35-48 ft · lb (47-65N · m)

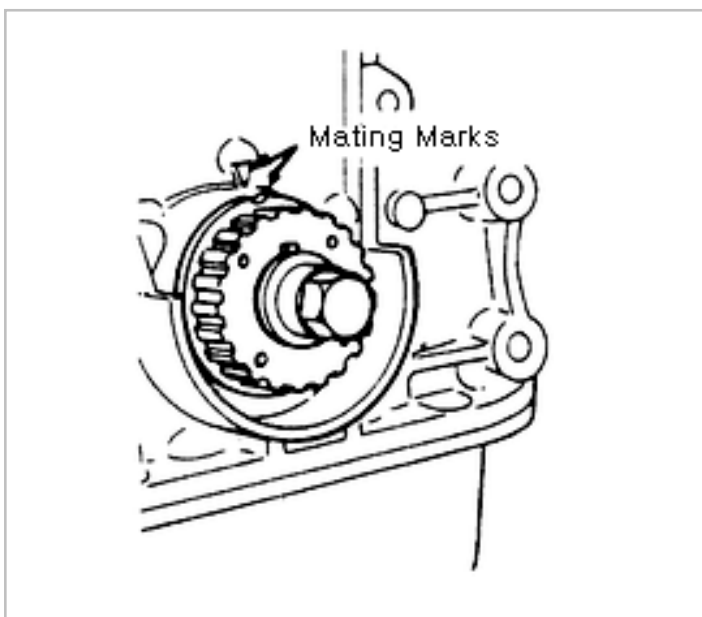
3. Consulte Sincronización Instalación de la correa.

Correa de distribución Pully

1. Invertir la dirección de la SST (freno de engranaje de anillo).
2. Instalar la llave de media luna del cigüeñal.
3. Instalar la puleya de la correa de distribución en el cigüeñal.

Par de apriete: 116-123 ft · lb (157-167N · m)

4. Soltar el freno de corona dentada.
5. Alinear la puleya de correa de distribución y las marcas de alineación del cuerpo de la bomba.



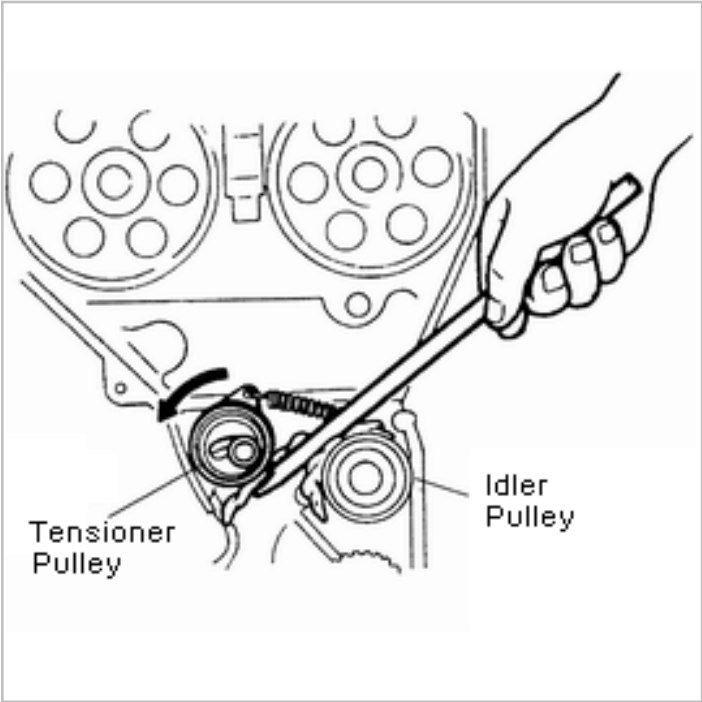
Correa de distribución de la polea loca

Instalar la polea loca correa de distribución.

Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

Correa de distribución Tensiner

- 1. Instalación de la polea del tensor correa de distribución y el resorte tensor.
- 2. Asegure temporalmente la polea del tensor con el muelle totalmente extendido.



Correa de distribución de la polea loca

Instalar la polea loca correa de distribución.

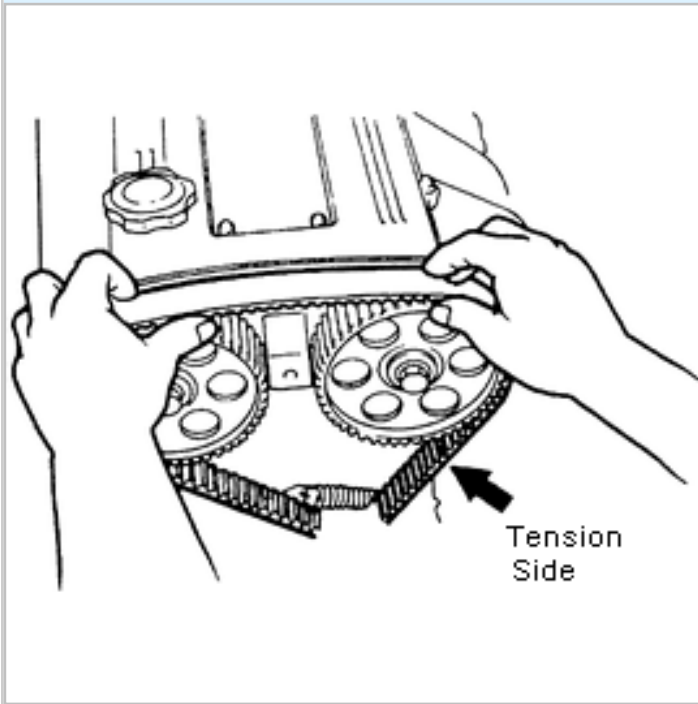
Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

de correas dentadas

- 1. Instalar la correa de distribución de modo que no haya flojedad en el lado de tensión y entre las dos puellys árbol de levas.

CAUTION

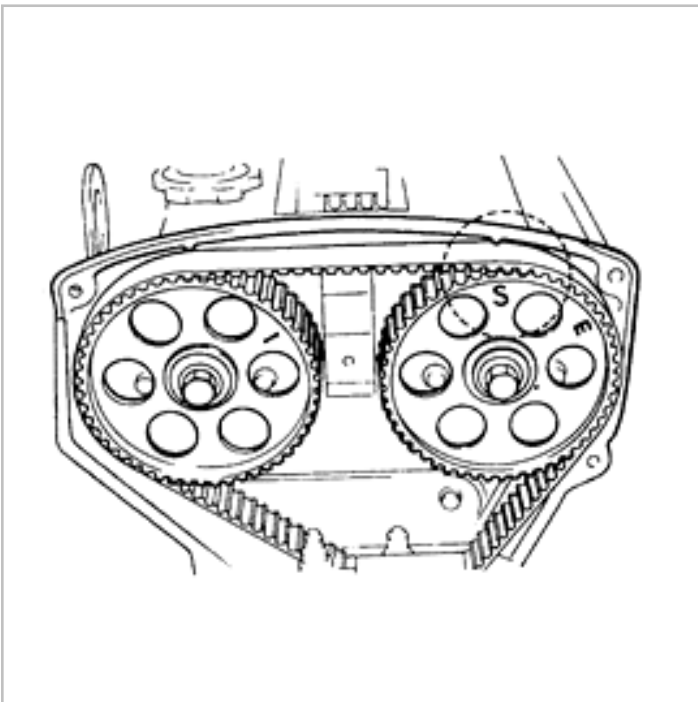
- 1) Si la correa de distribución está siendo reutilizado, debe ser reinstalado para girar en la dirección original.
- 2) Comprobar que no hay aceite, grasa o suciedad en la correa de distribución.



2. Aflojar el perno de bloqueo del tensor.
3. Girar el cigüeñal dos veces en el direction de rotación.
4. Compruebe que las marcas de alineación están alineados correctamente.

Si no alineados, quitar la correa de distribución, retraer el tensor, y repetir el procedimiento de instalación correa de distribución.

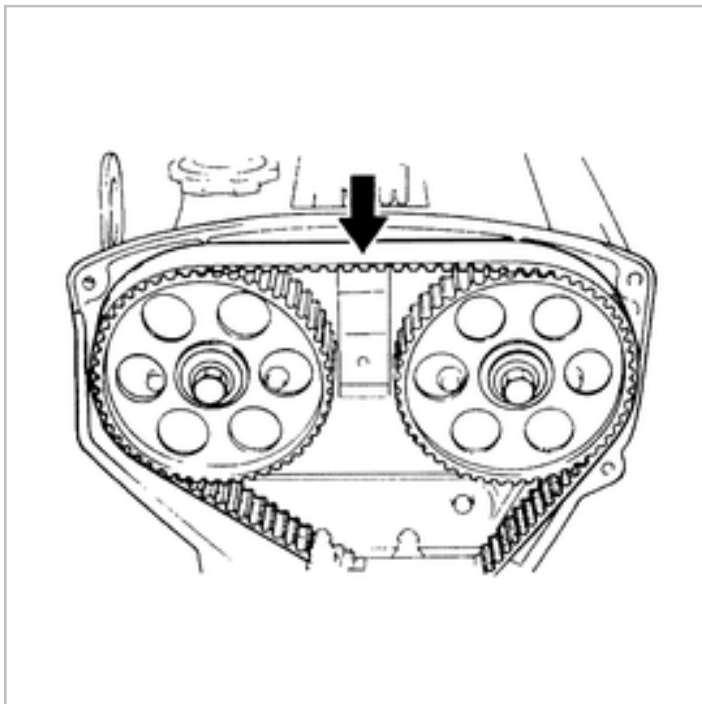
5. Girar el cigüeñal para alinear la marca S de la polea del árbol de levas de escape con marca de alineación placa de sello.



6. Apretar el tornillo de bloqueo tensor de la correa correa de distribución.

Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

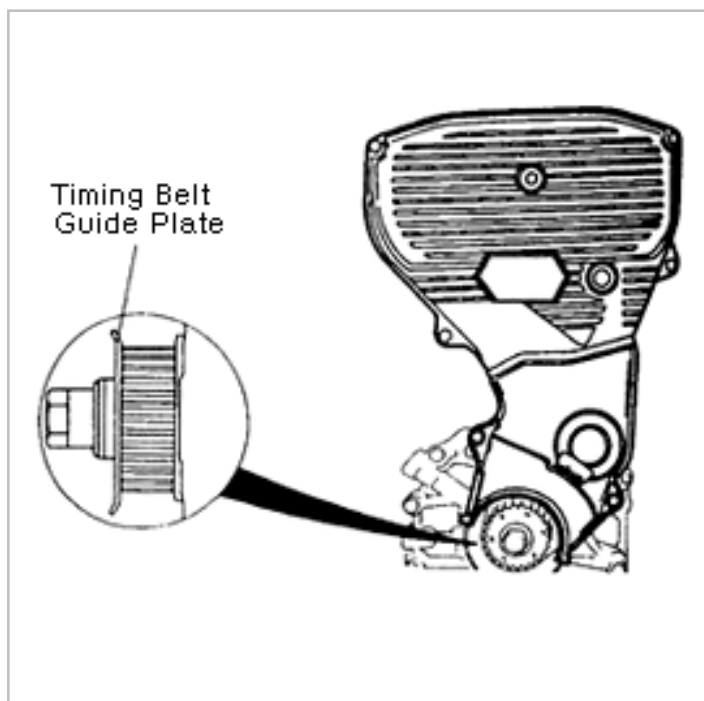
7. Comprobar la deflexión de la correa de temporización. Si la curvatura no es correcta, aflojar el perno de bloqueo del tensor y repita los pasos 3-5 de arriba. Sustituir el muelle tensor necesario.



Deflexión de la correa: 0,30 hasta 0,33 en (7.5-8.5mm) / 22lb (98N, 10 kg)

Guía de correa de distribución Plate

1. Posición de la placa de guía de correa de distribución en la polea de correa de distribución.



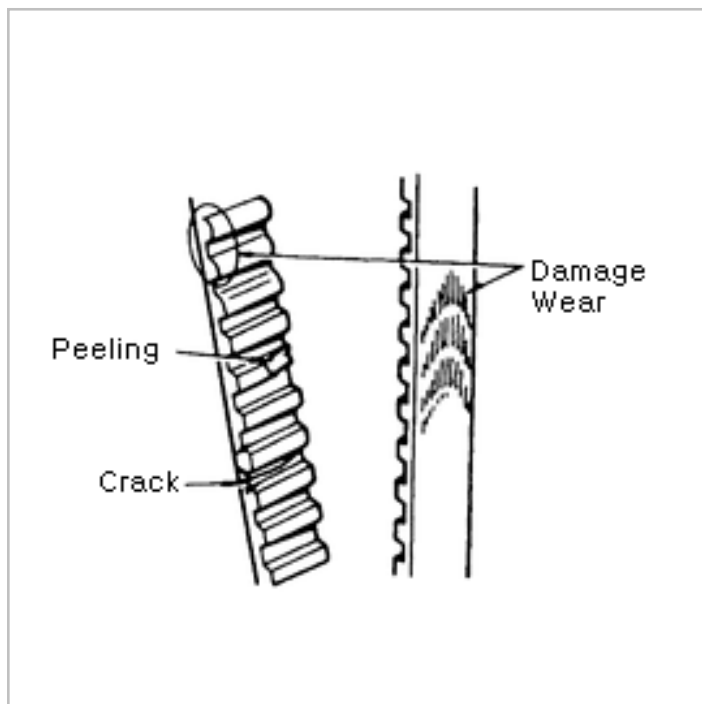
Cubierta de correas dentadas

Instalar la cubierta inferior correa de temporización cubierta de la correa de distribución superior, y junta nueva.

Par de apriete: 72-84 in · lb (7-10N · m)

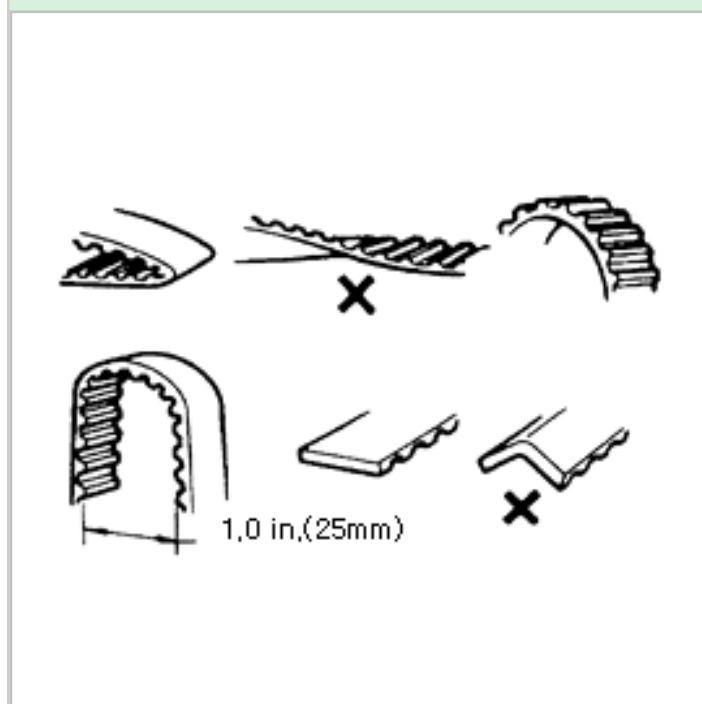
INSPECCIÓN

1. Sustituir la correa de distribución si hay cualquier aceite o grasa en él.
2. Comprobar la correa de distribución por daños, desgaste, descamación, grietas, o endurecimiento. Cambiar si es necesario.



NOTE

- 1) Nunca fuerza torsión, vuelta del revés, o doblar la correa de distribución.
- 2) Tenga cuidado de no permita que la grasa de aceite en el cinturón.

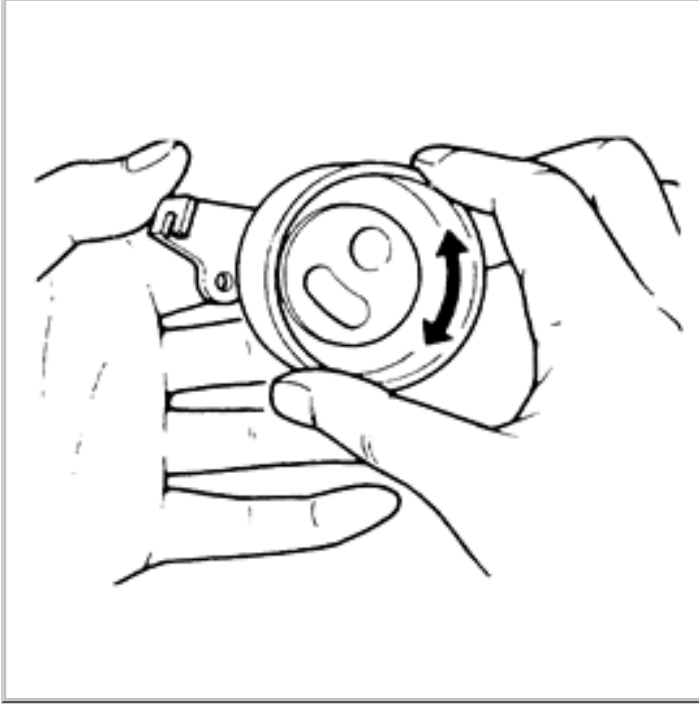


Tensor y la polea loca

1. Verificar el tensor de correa de distribución y poleas locas para una rotación suave y el ruido anormal. Cambiar si es necesario.

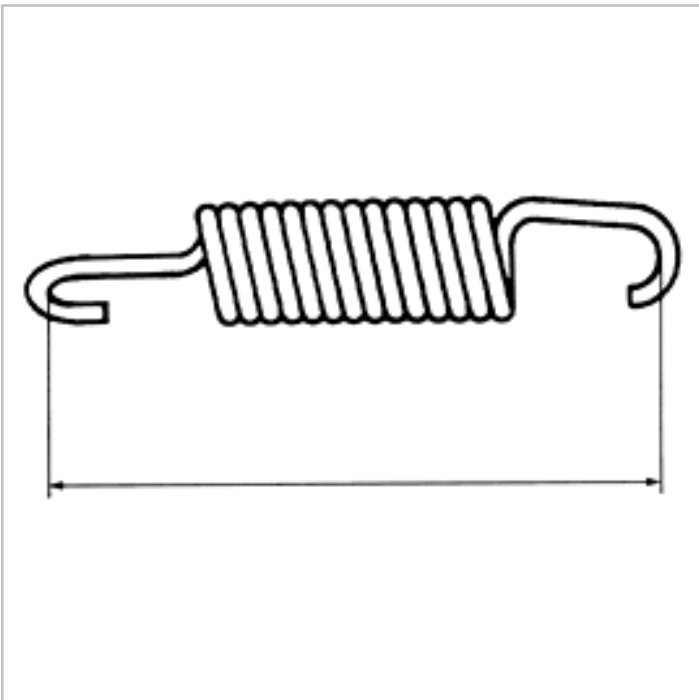
NOTE

No limpie la polea tensora con líquidos de limpieza. Si es necesario, utilice un paño suave para limpiarla, y evitar que se raye.



tensor de resorte

1. Compruebe la longitud libre del muelle tensor. Cambiar si es necesario.



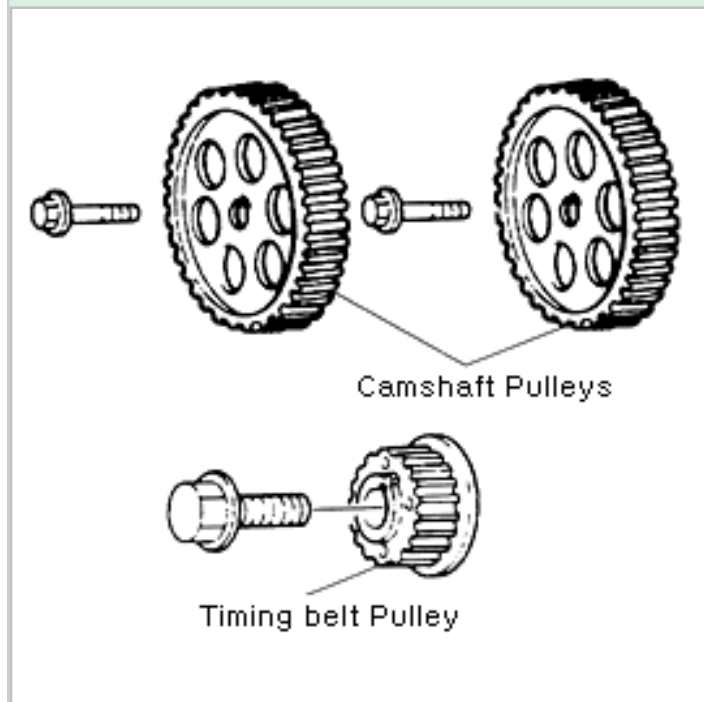
Longitud libre: 2.189 en (55.6mm) máx..

correa de distribución del árbol de levas Polea y Poleas

1. Inspeccionar los dientes de la polea para el desgaste, deformación, u otros daños. Cambiar si es necesario.

NOTE

No limpie la polea con la limpieza de fluidos. Si es necesario utilizar un trapo para limpiarlo.



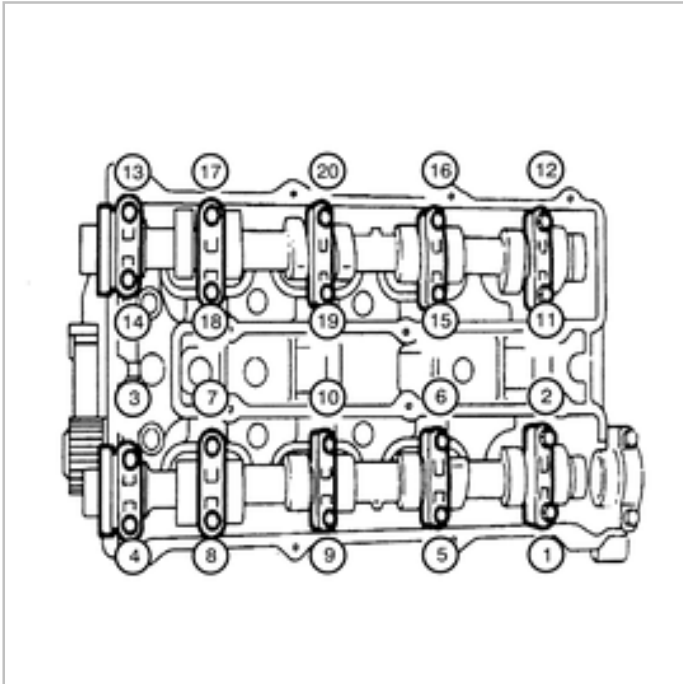
Cubierta de correas dentadas (inferior y superior)

- Inspeccionar las cubiertas de la correa de temporización por daños o grietas. Cambiar si es necesario.



ELIMINACIÓN

- cable negativo de la batería 1. Desconectar.
2. Retirar cinco pernos y la cubierta de correa de distribución puer.
3. Retire la correa de distribución de las poleas del árbol de levas. Consulte la Desmontaje de la correa.
4. Retirar la tapa de culata tapa de la culata. Consulte Desmontaje tapa de la culata.
5. Retire las poleas del árbol de levas. Consulte Desmontaje del árbol de levas Polea.
6. Retirar pernos de la tapa del árbol de levas en el orden mostrado.



7. Retire las tapas del árbol de levas.
8. Retire los árboles de levas.

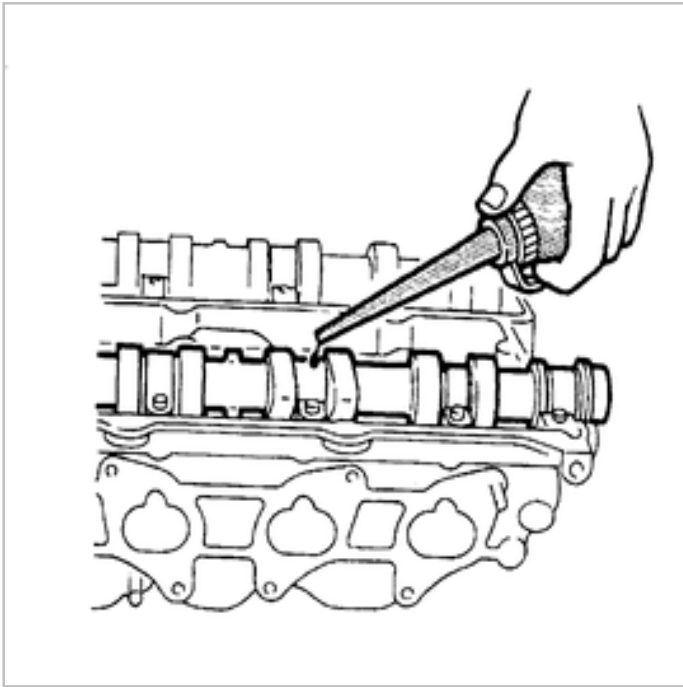
INSTALACIÓN

1. Establecer árboles de levas en culata. Consulte la cabeza del cilindro.

NOTE

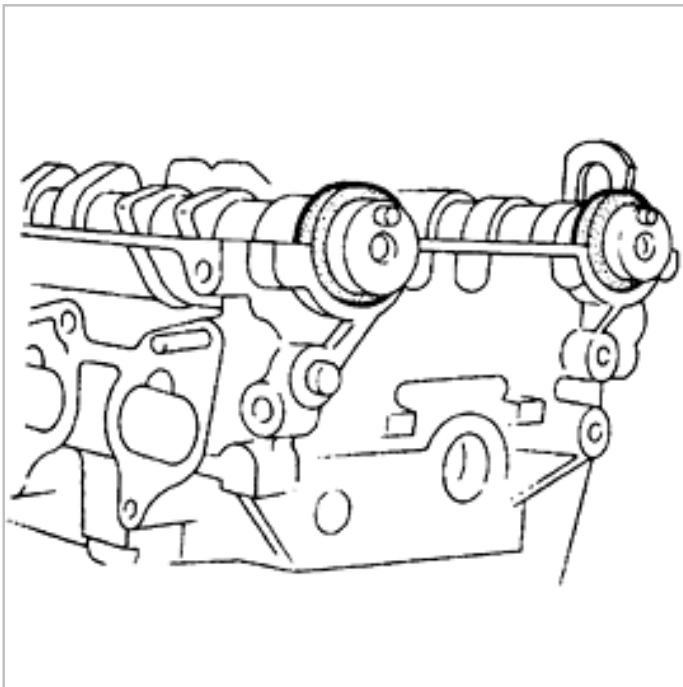
El árbol de levas de escape tiene un pasador de sujeción de acero en la parte trasera para el sensor de posición del árbol de levas.

2. Aplicar una cantidad generosa de aceite de motor a las revistas y los cojinetes.
3. Coloque el árbol de levas en posición con el pasador de sujeción frente hacia arriba.



Sello de aceite del árbol de levas

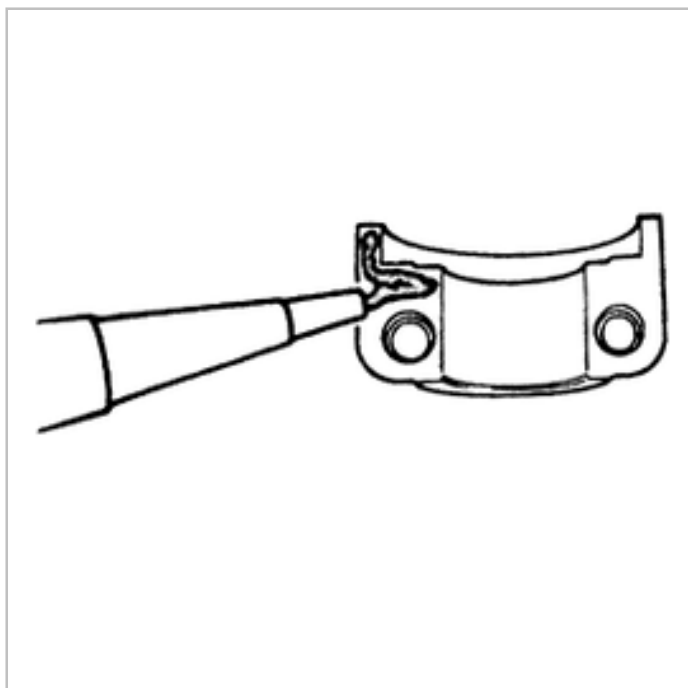
1. Aplicar una cantidad generosa de aceite de motor limpio a la junta de aceite del árbol de levas y la culata.
2. Instalar el sello de aceite del árbol de levas.



del árbol de levas

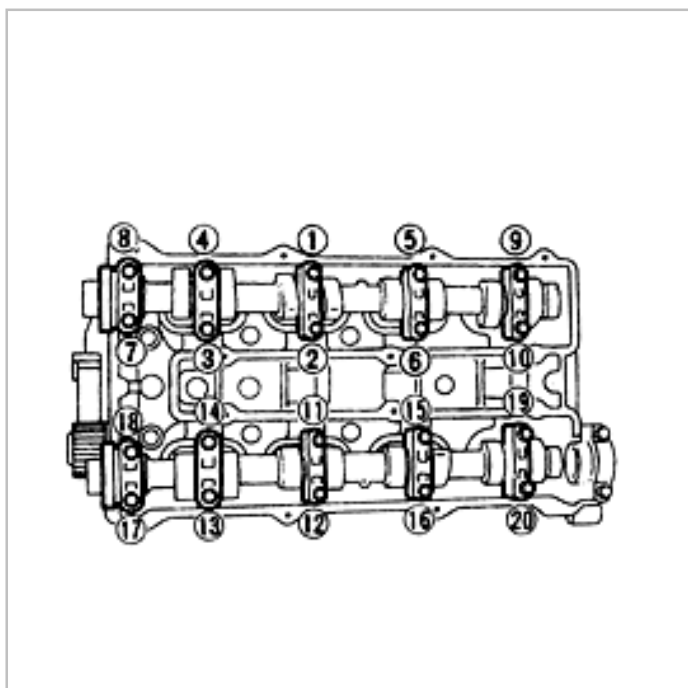
1. Aplique una cantidad generosa de aceite de motor limpio a los lóbulos del árbol de levas y revistas

2. Aplique sellador de silicona a ambas superficies del casquillo del árbol de levas delanteras y la tapa de montaje del sensor de posición del árbol de levas.



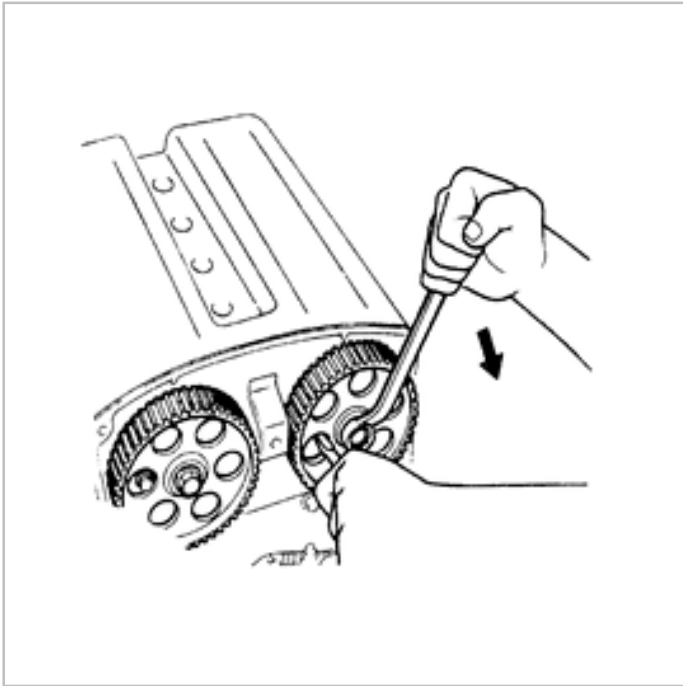
3. Posición las tapas del árbol de levas de acuerdo con el número con las flechas apunta hacia la parte delantera de la culata.

4. Instalación de las tapas del árbol de levas. Apretar los pernos en dos o tres pasos en el orden que se muestra en la figura.



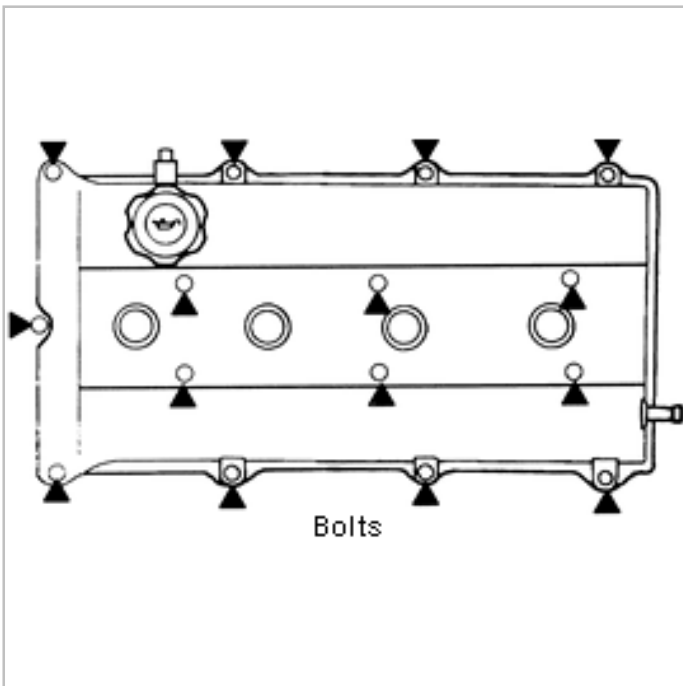
Par de apriete: 13-20 lb · ft (18-26N · m)

5. Instalar poleas del árbol de levas. Consulte la instalación del árbol de levas Polea.

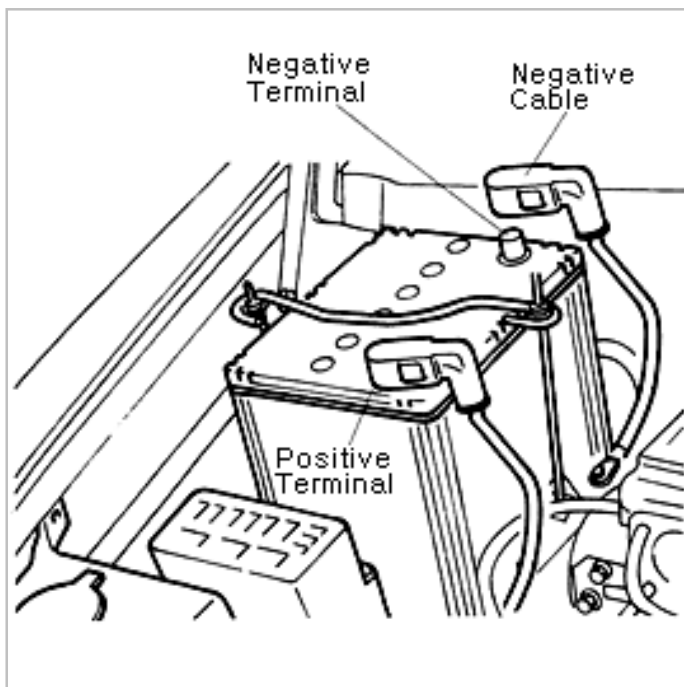


6. Instalar la correa de distribución. Consulte la sincronización Instalación de la correa.

7. Instalar la tapa de la culata. Consulte el Cilindro de instalación cubierta de la cabeza.

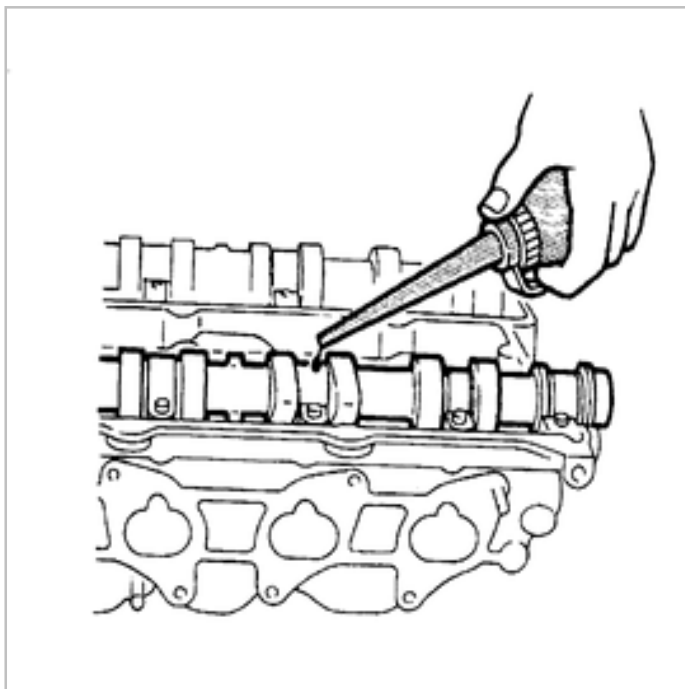


8. Conectar el cable negativo de la batería.



árboles de levas

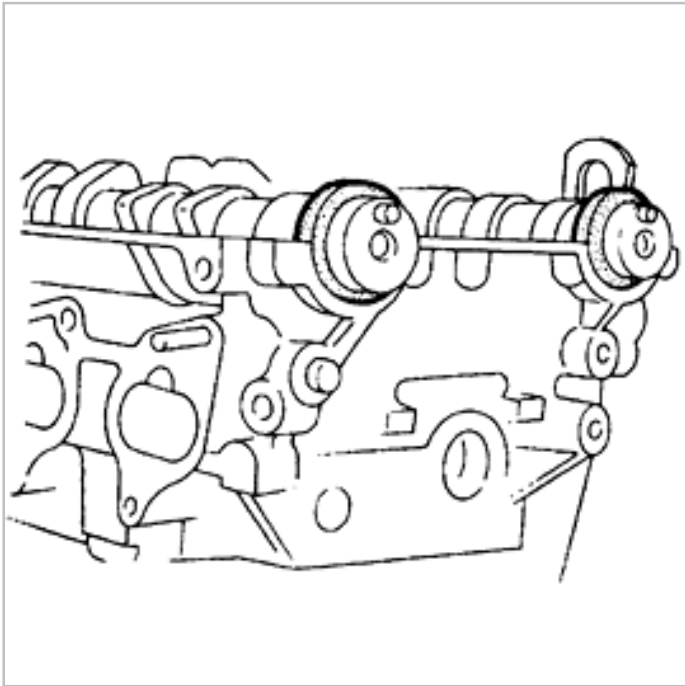
1. Aplique una cantidad generosa de aceite de motor a las revistas.
2. Coloque los árboles de levas en su posición con pasadores que enfrenta hacia arriba.



Retenes del árbol de levas

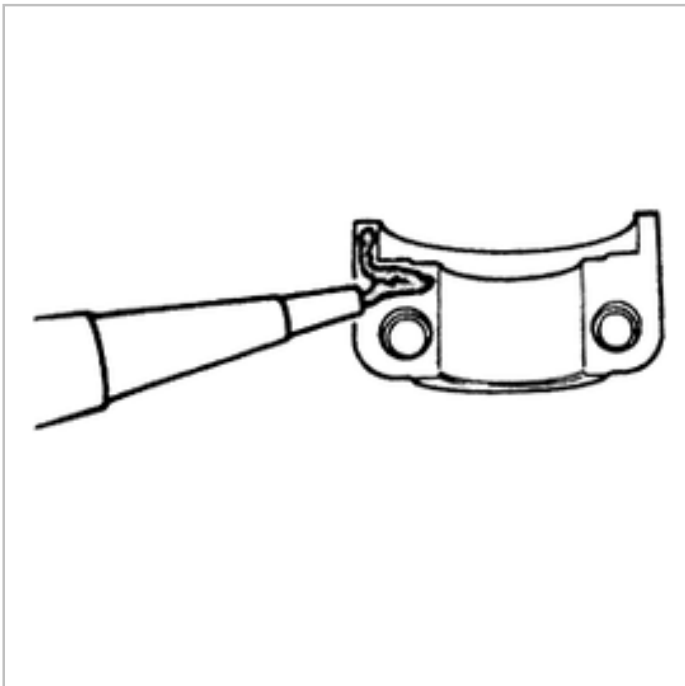
1. Aplicar generosa cantidad de aceite de motor limpio a los sellos de aceite de árbol de levas y la culata.

2. Instalación de los sellos de aceite de árbol de levas.

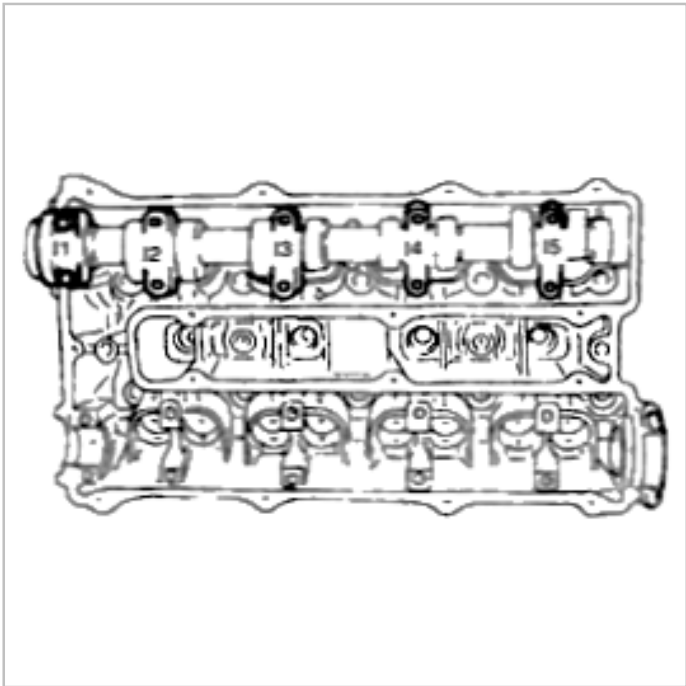


Caps Camshaft

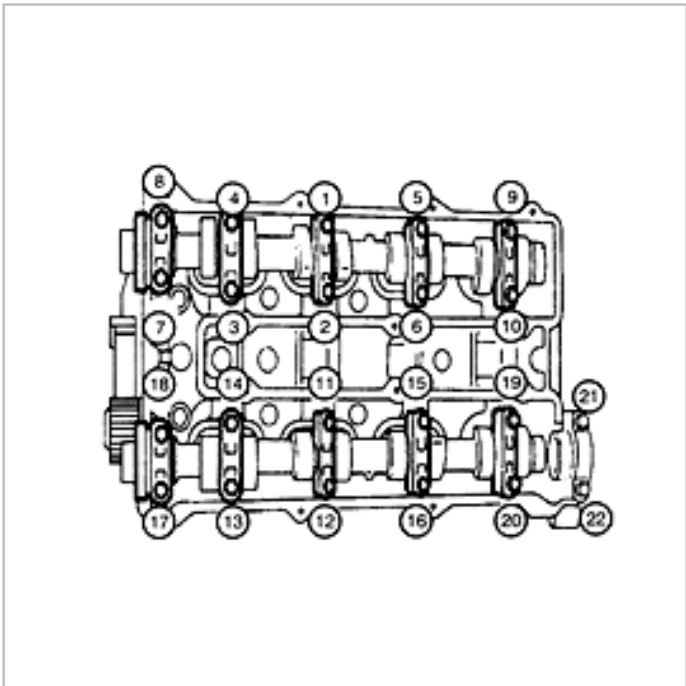
1. Aplicar generosa cantidad de aceite de motor limpio a los lóbulos del árbol de levas y revistas.
2. Aplique sellador de silicona a las tapas del árbol de levas frontales y el sensor de posición del árbol de levas superficie de la tapa de montaje.



3. Posición las tapas del árbol de levas de acuerdo con el número tapa y marca.



4. Instalación de las tapas del árbol de levas. Apretar los pernos en dos o tres pasos en el orden que se muestra en la figura.



Apriete torque1st paso: 6-7lb · pies (8-9N · m) segundo paso: 13-20 lb · pies (18-26N · m)

Sensor de posición del árbol de levas

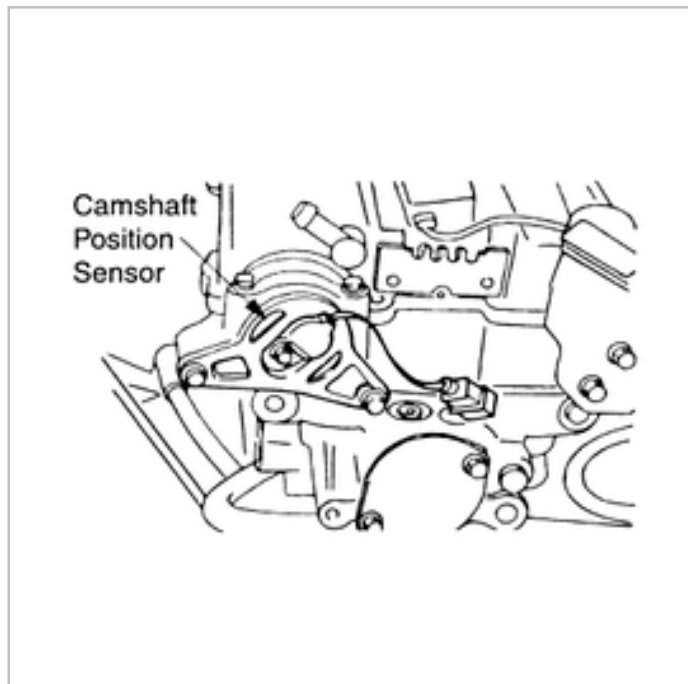
- 1. Quitar toda la suciedad, grasa y otro material de la superficie de la carcasa del sensor de posición del árbol de levas.
- 2. Colocar una nueva junta tórica en posición.

NOTE

No vuelva a utilizar la junta tórica originales.

- 3. Instalar la carcasa del sensor de posición del árbol de levas.

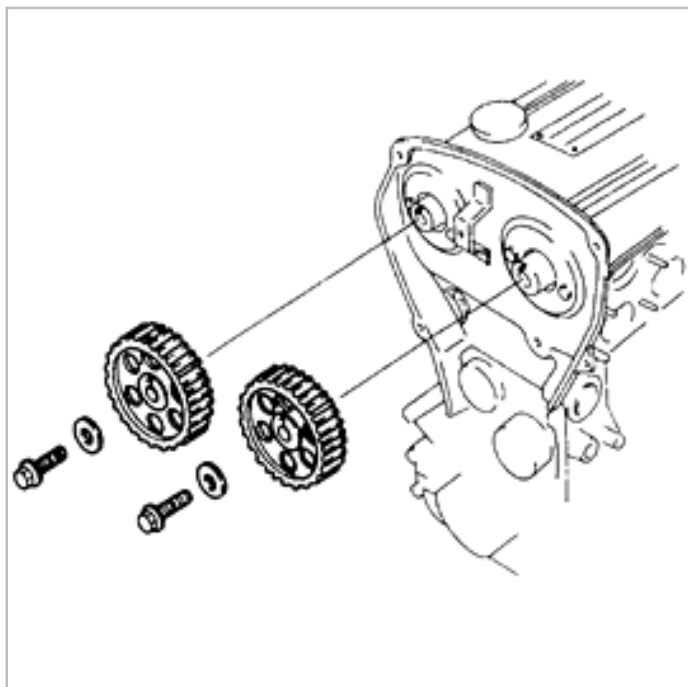
4. Apriete sensor de posición del árbol de levas de montaje pernos de la tapa.



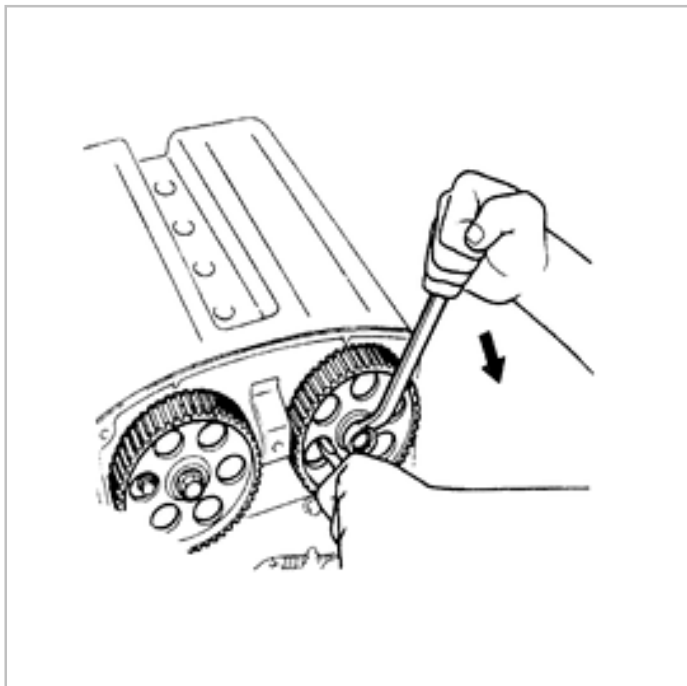
Par de apriete: 19-25 lb · en (1.9-2.6N · m)

Las poleas del árbol de levas

1. Instalar las poleas del árbol de levas de los árboles de levas con los pasadores encajar en el agujero en la marca I (lado de entrada) y la marca E (lado de escape).



2. Apretar los pernos de bloqueo del árbol de levas de la polea.



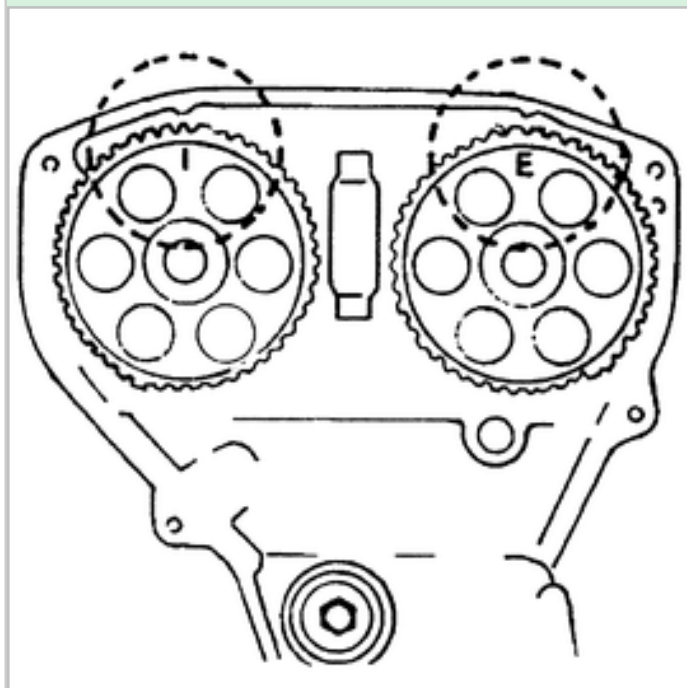
Par de apriete: 35-48 lb · ft (47-65N · m)

3. Alinear las marcas de alineación en las poleas de árbol de levas con las marcas de alineación en la placa de sello.

NOTE

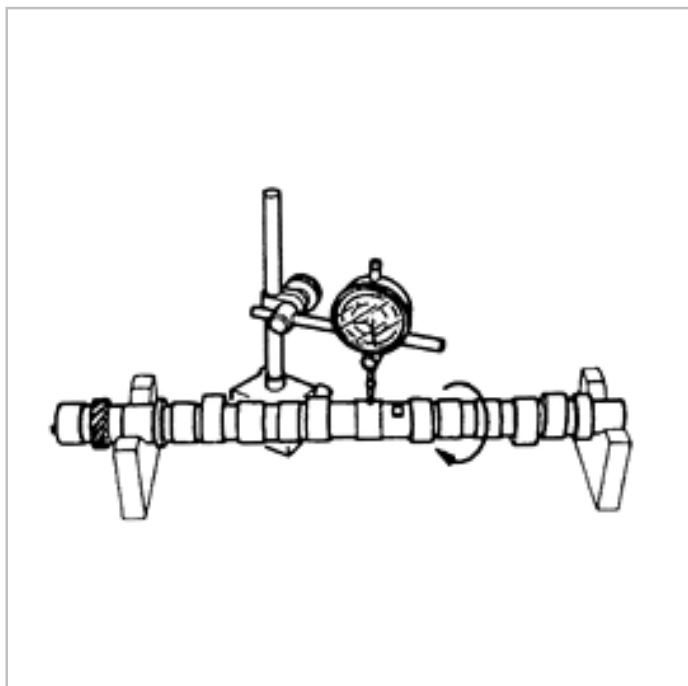
1) para el consumo de la polea del árbol de levas lateral, alinee marca "I".

2) Para el escape de la polea del árbol de levas lateral, alinee "E" marca.



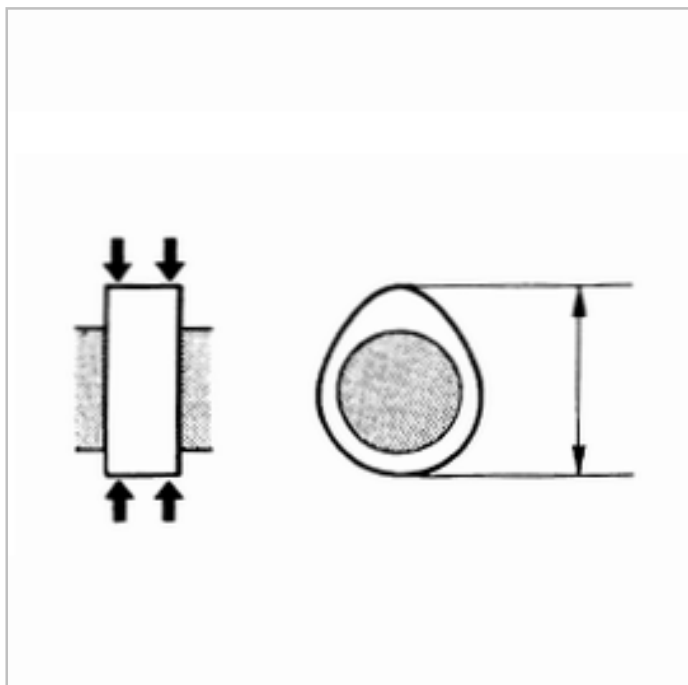
INSPECCIÓN

1. Establecer las revistas delantero y trasero en bloques en V. Comprobar el descentramiento del árbol de levas en cada revista girando el árbol de levas en la dirección de las agujas del reloj .. Cambiar si es necesario.



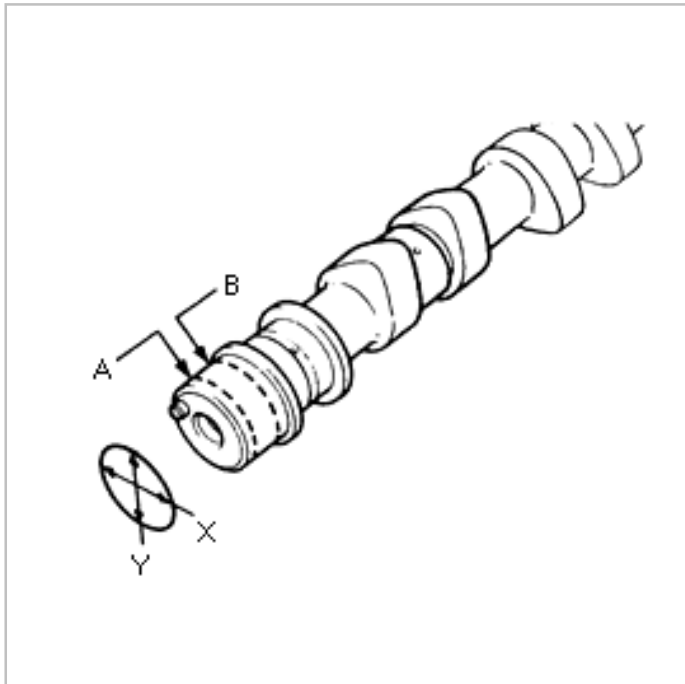
Descentramiento: 0,0012 in (0,03 mm) máx..

2. Comprobar la leva para el desgaste o daño. Cambiar si es necesario.
3. Compruebe la altura lóbulo de la leva en los dos puntos como se muestra en la figura.



Altura: 1,7737 en el mínimo (45.052mm.): 1,7658 en (44.852mm).

4. desgaste Medida de las revistas en direcciones X e Y en los dos puntos como se muestra en la figura.



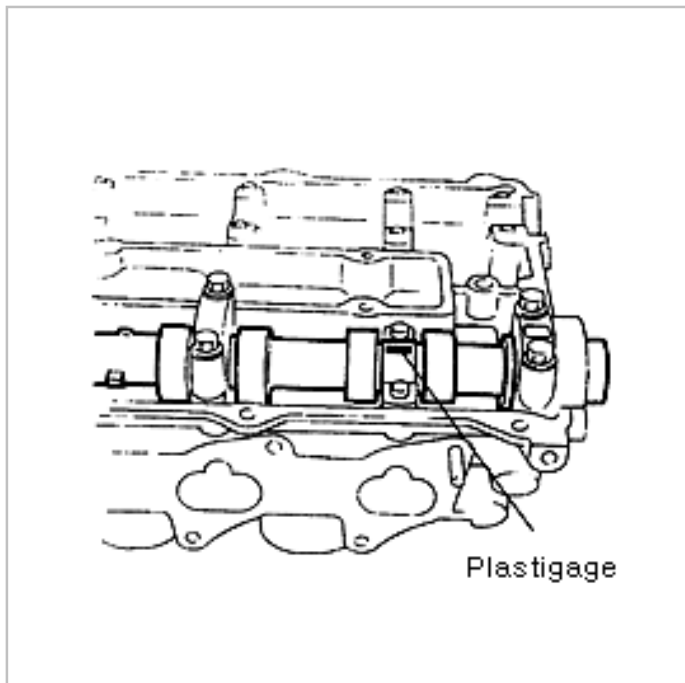
Diámetro: 1,1787-1,1797 en (29.94.-29.965mm) Fuera de la ronda: 0,002 en (0,05 mm)

5. Medir la holgura de aceite de las tapas del árbol de levas y árbol de levas.

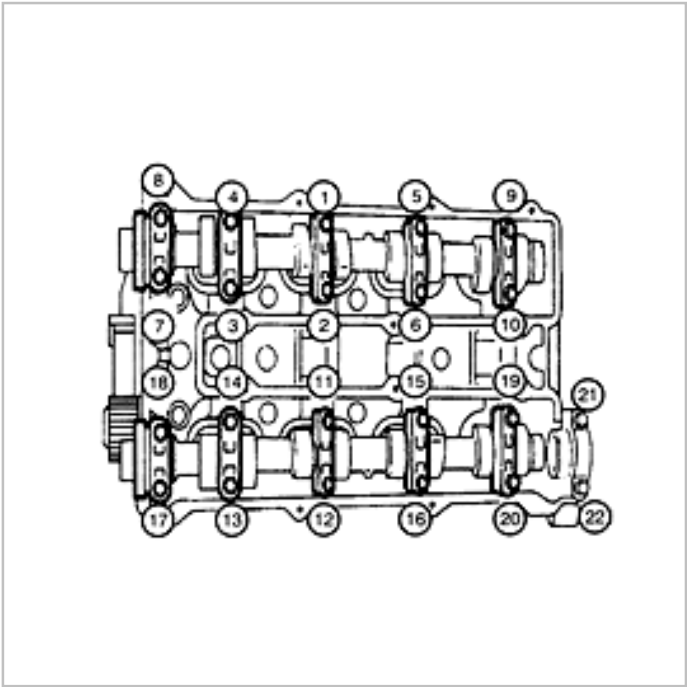
A.Remove cualquier aceite o suciedad de las revistas y superficie de apoyo.

B.Set el árbol de levas en la culata.

C.Position Plastigage en la parte superior de las revistas en la dirección axial.

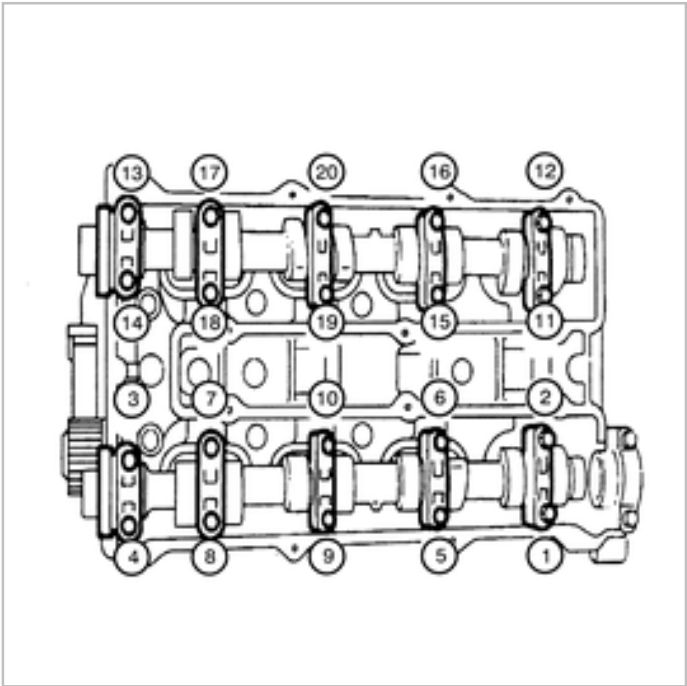


tapas del árbol de levas D.Place de acuerdo con el número tapa y la flecha, y apretarlos con especificación en el orden mostrado en la figura.



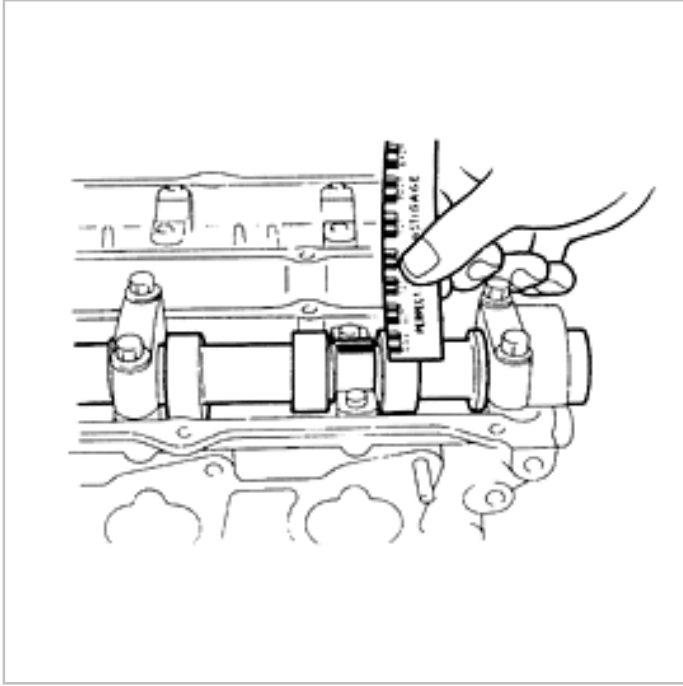
Apretar par: 13-20 ft · lb (18-26N · m)

E.Loosen los pernos de la tapa del árbol de levas en el orden mostrado en la figura.



F.Carefully retirar las tapas del árbol de levas.

G.Measure la holgura de aceite en cada tapa.

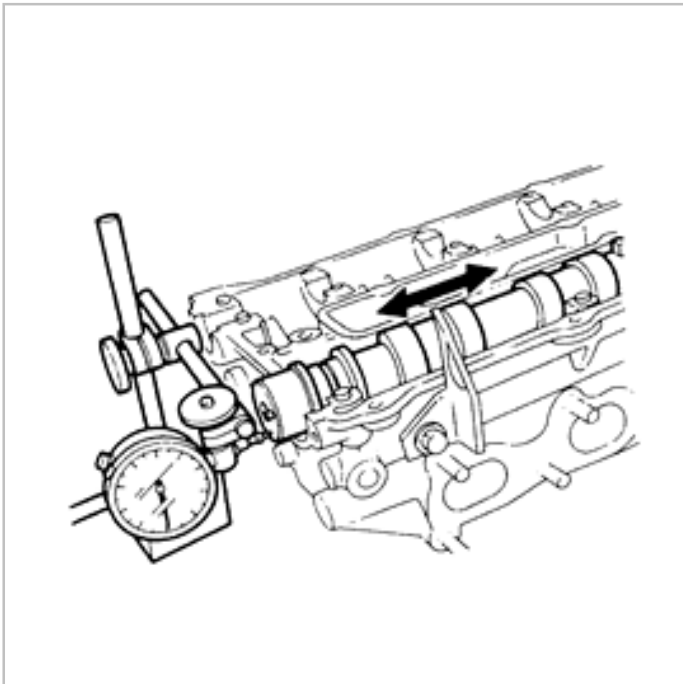


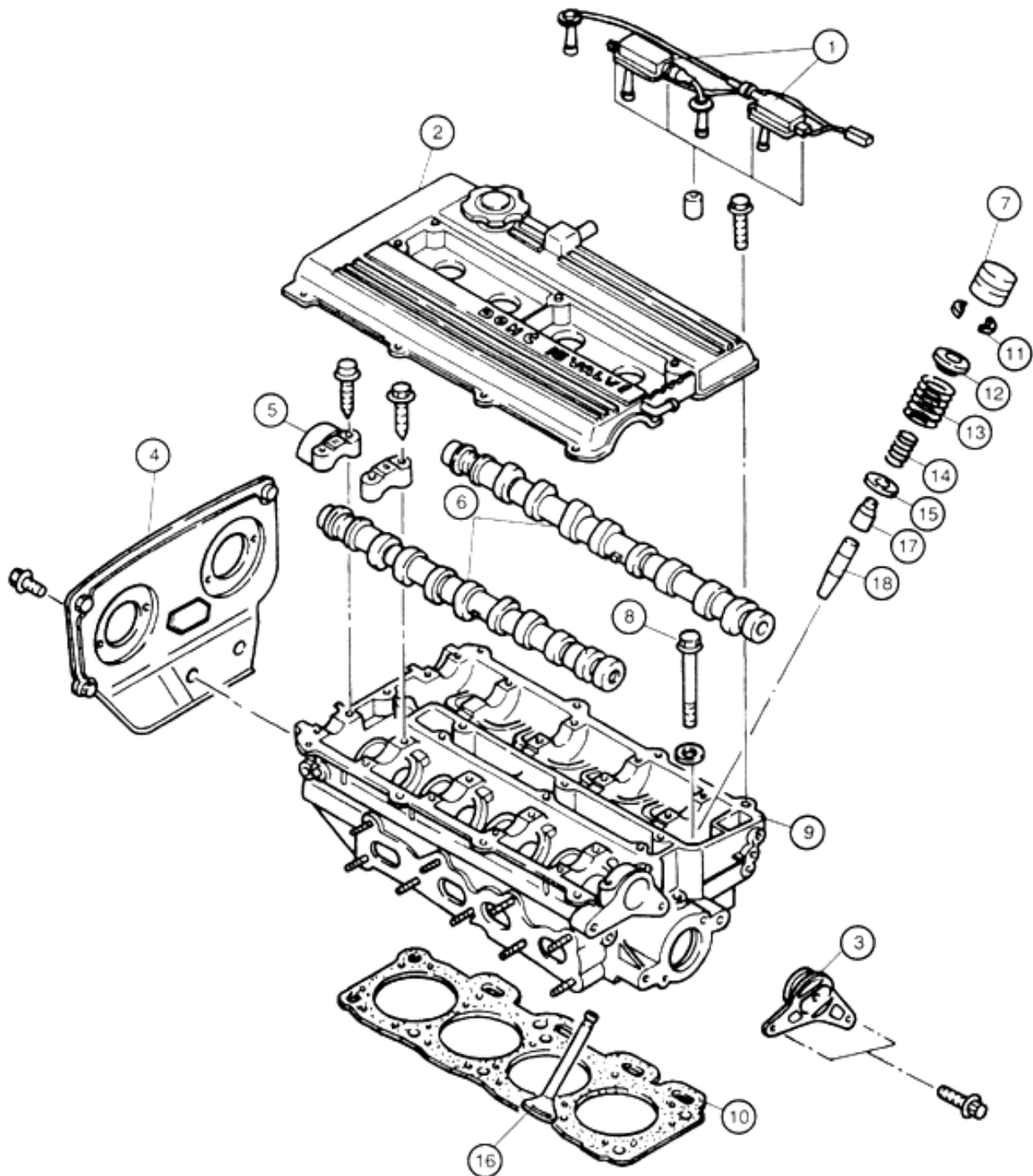
holgura de aceite: 0,0014 a 0,0033 en (0,035 a 0,085 mm) máxima: 0.0059 (0,15 mm)

H.If la holgura de aceite se indica por la medición de plastigage excede el máximo, reemplazar el árbol de levas y / o la cabeza del cilindro.

6. El uso de una herramienta especial (dial indicador) para medir el juego axial del árbol de levas. Si se excede el máximo, reemplazar el árbol de levas y / o la cabeza del cilindro.

el juego axial: 0,003-0,004 en Máximo (0.08-0.10mm): 0,008 en (0,20 mm)

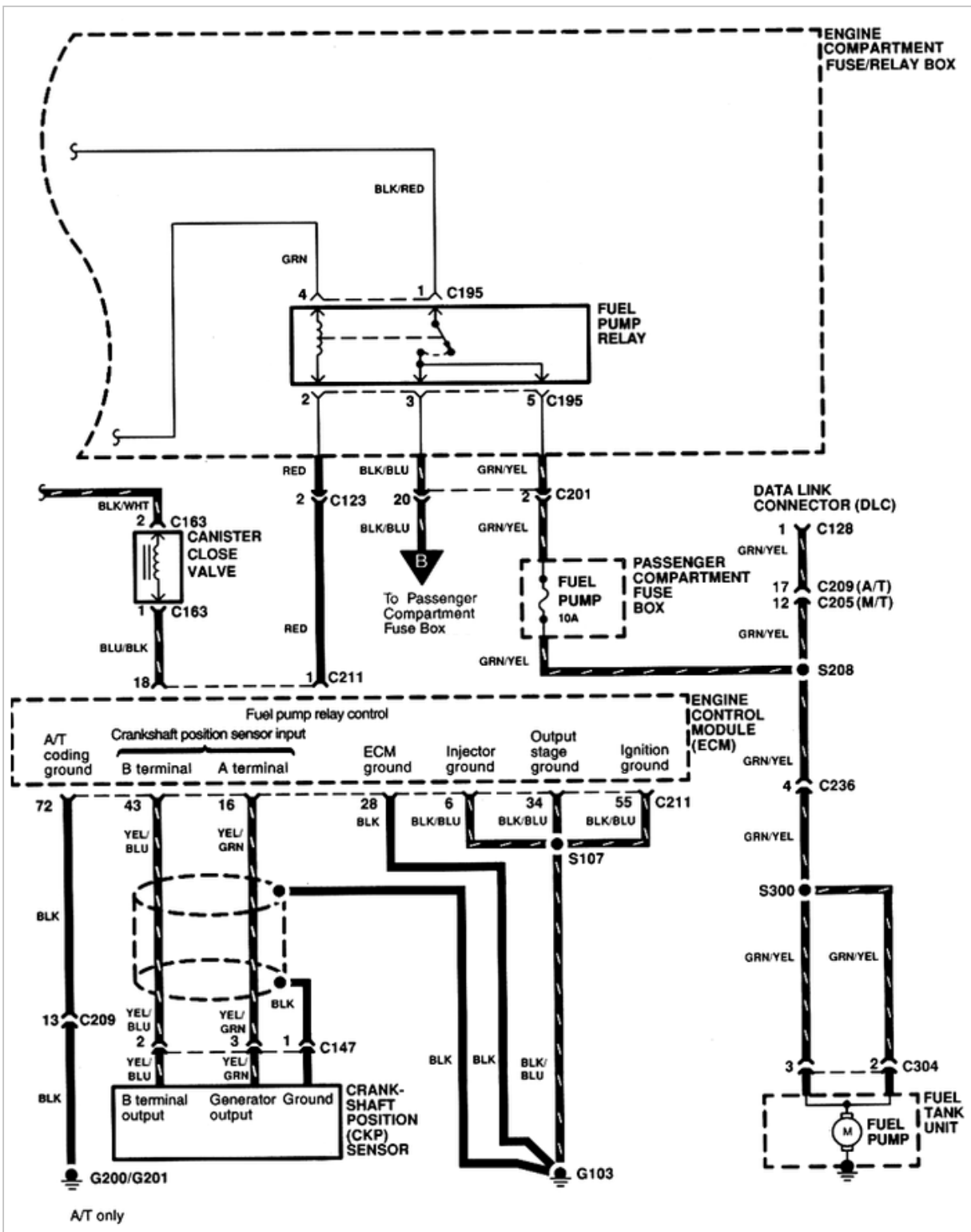


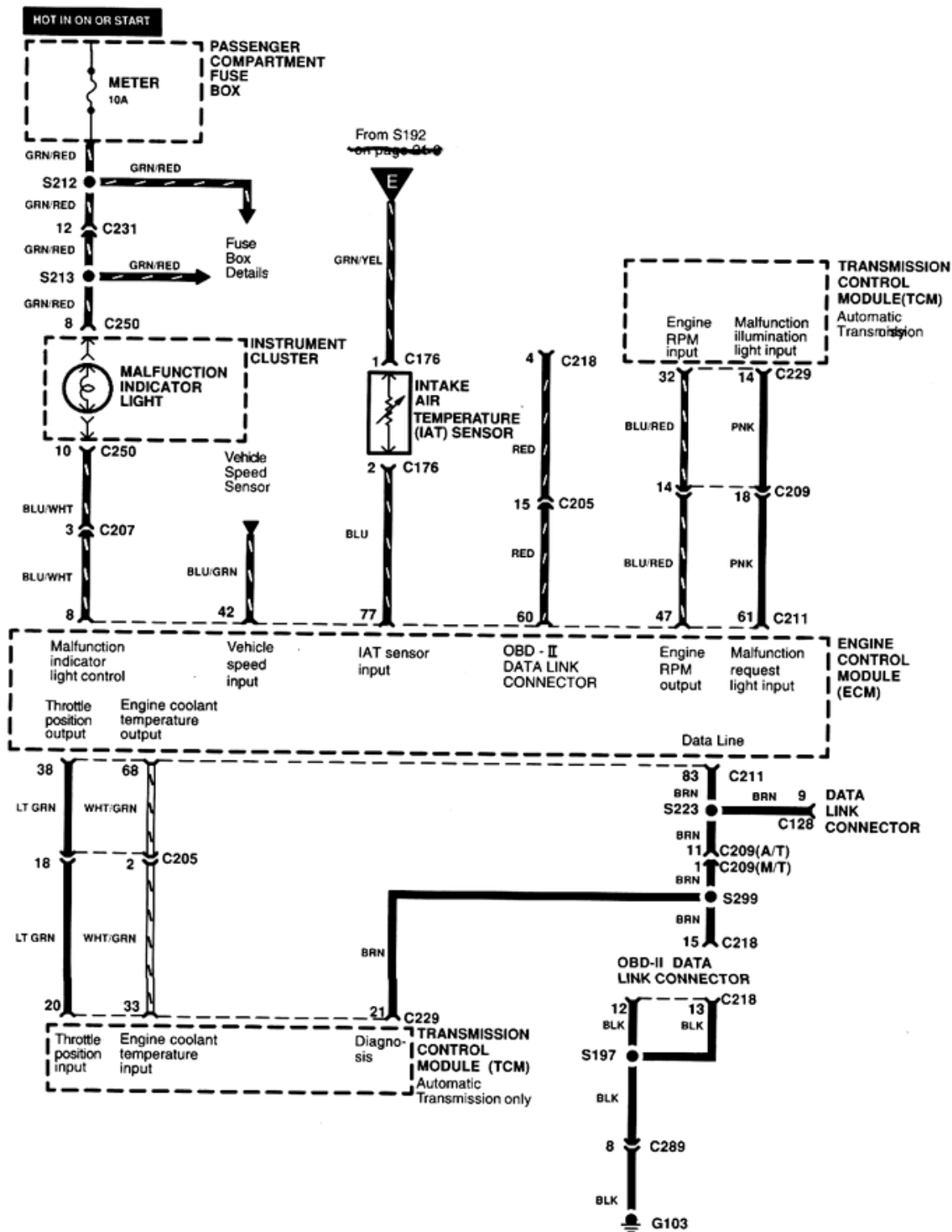


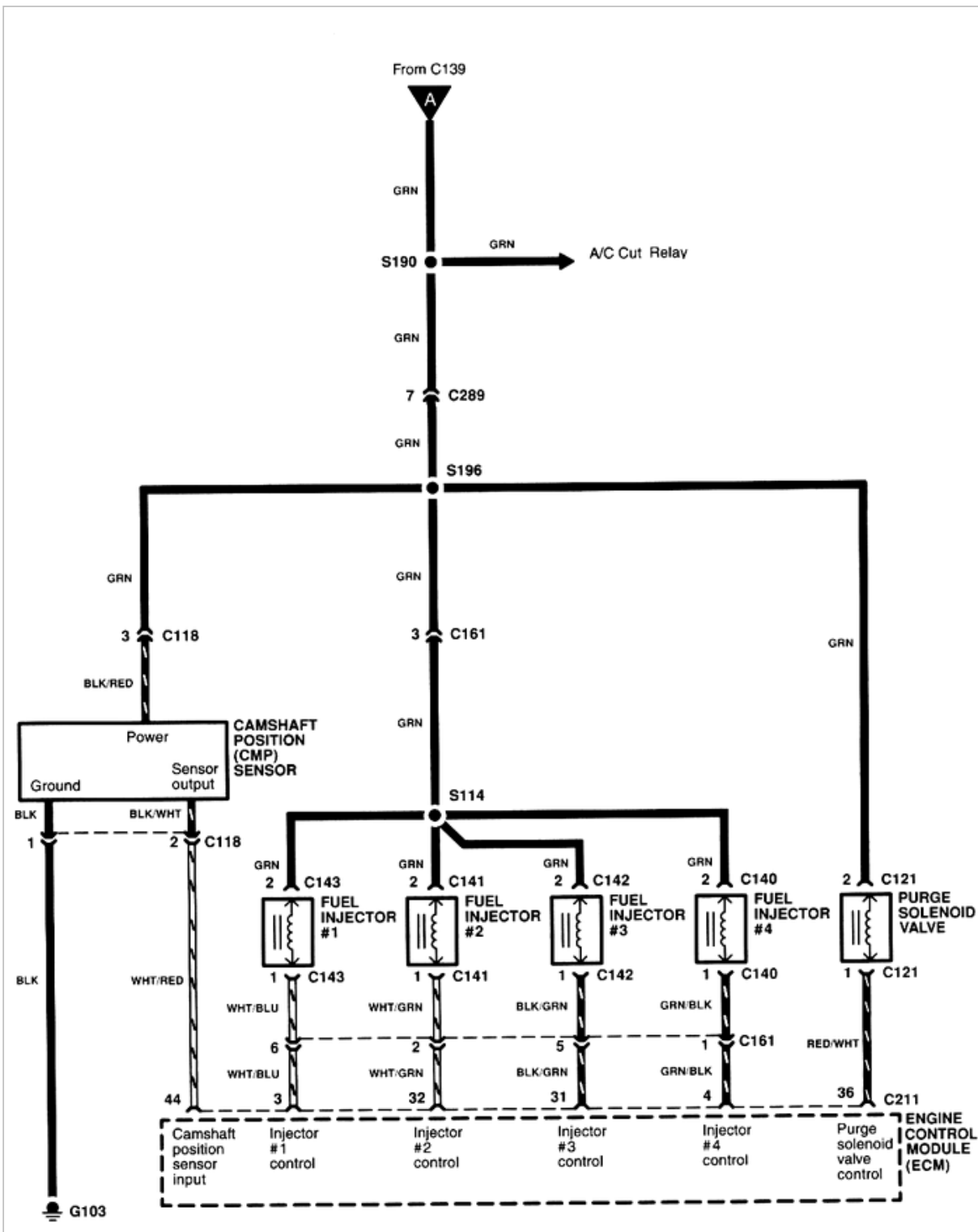
1. Ignition Coils and High Tension Leads
2. Cylinder Head Cover
3. Camshaft Position Sensor
4. Seal Plate
5. Camshaft Caps
6. Camshafts

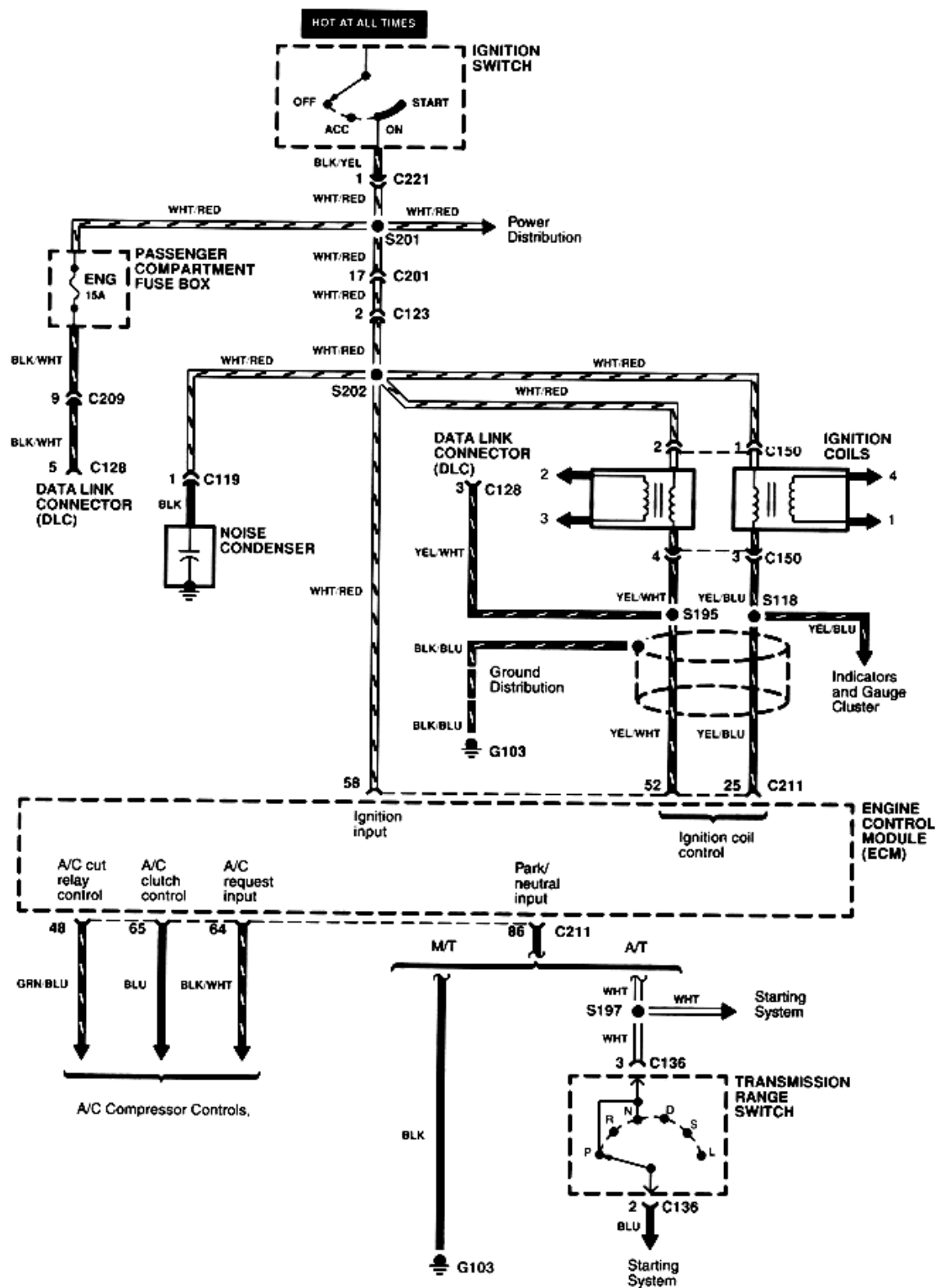
7. Hydraulic Lash Adjuster
8. Cylinder Head Bolt
9. Cylinder Head
10. Cylinder Head Gasket
11. Valve Locks
12. Upper Spring Seat

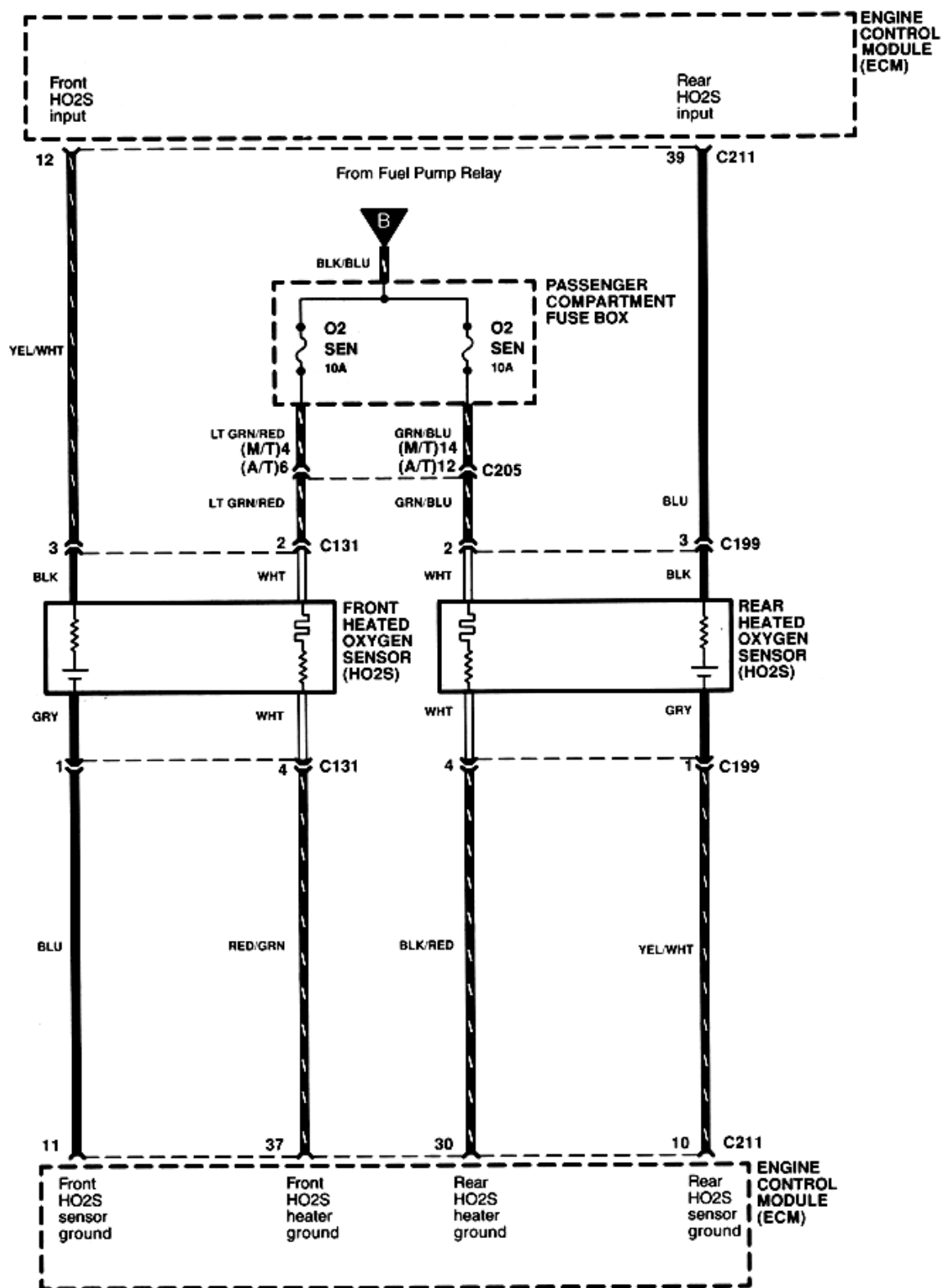
13. Outer Valve Spring
14. Inner Valve Spring
15. Lower Spring Seat
16. Valve
17. Valve Stem Seal
18. Valve Guide











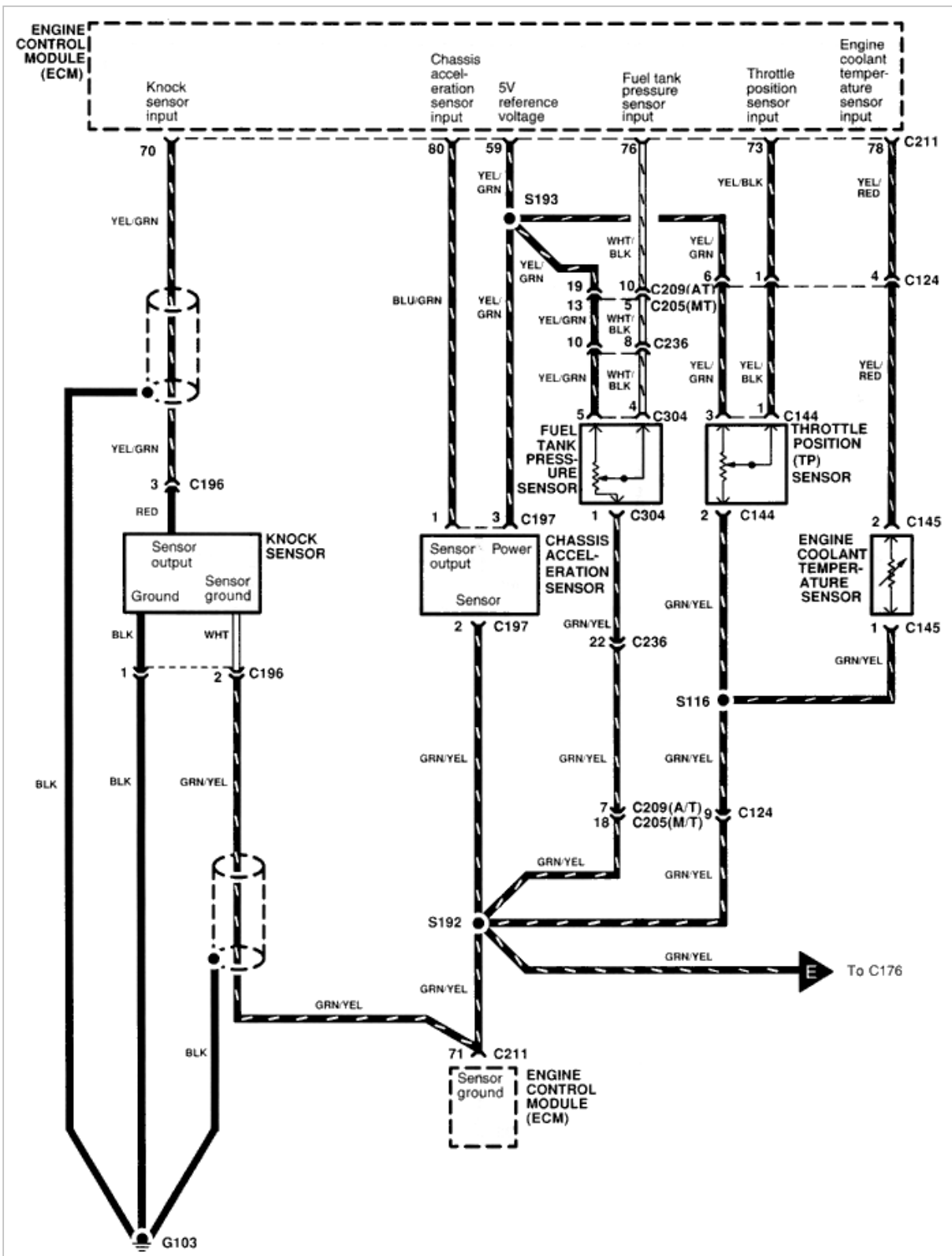
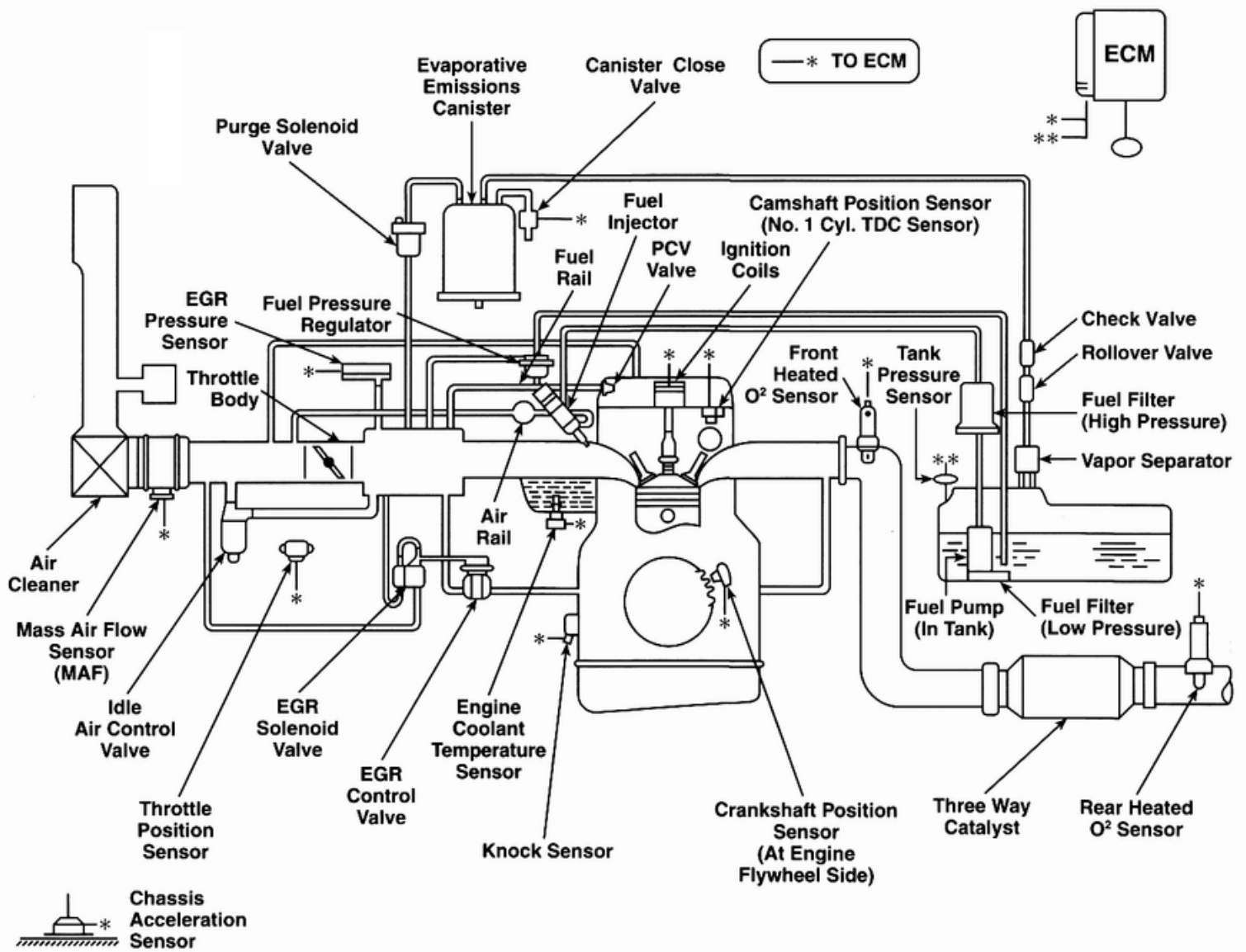


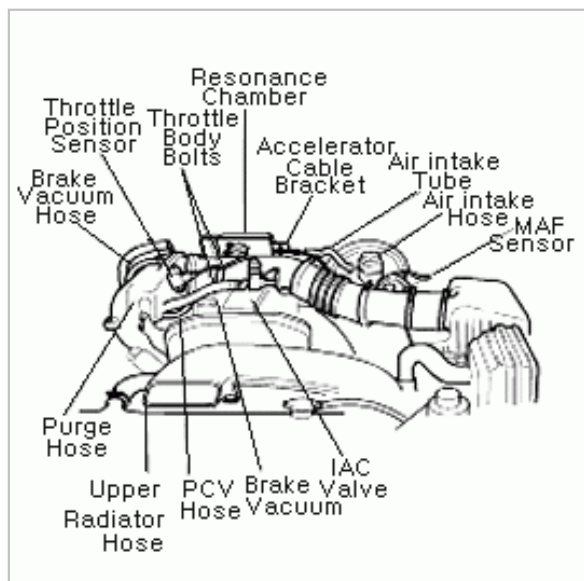
DIAGRAMA FUNCIONAL



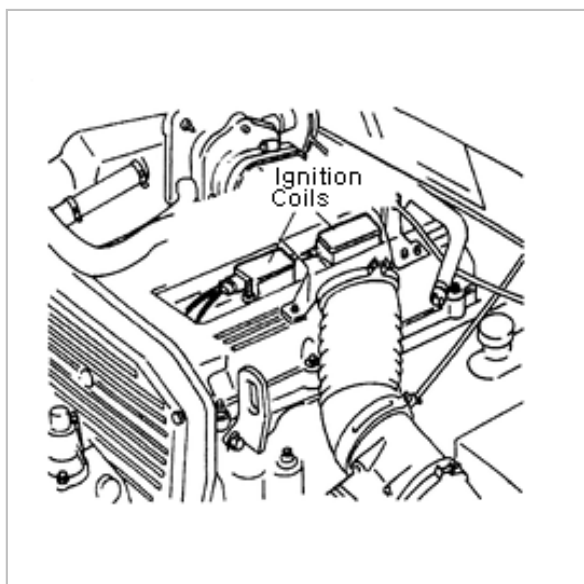
ELIMINACIÓN

Cubierta de tapa de cilindro

1. Desconecte el terminal negativo de la batería. Proceder para eliminar la manguera en la cámara de resonancia.
2. Retirar un perno y la cámara de resonancia, a continuación, quitar los dos pernos de soporte del cable de acelerador de la tapa de la culata.

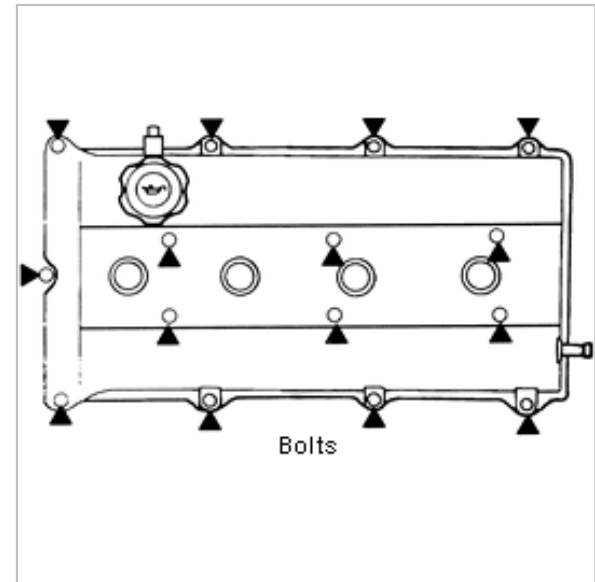


3. Quitar los tornillos de la tapa cabeza dos de admisión de aire-tubos-a cilindro.
4. Desconectar el cable del acelerador tirando hacia atrás en el eje del acelerador y girar el cable del acelerador hasta que se alinee con la ranura de la polea.
5. Aflojar la abrazadera de la manguera de aire de la manguera de admisión de aire al sensor MAF.
6. Eliminar la IAC y las mangueras de ventilación, y la línea de vacío del tubo de admisión de aire.
7. Quitar los tres tornillos desde el tubo de entrada de aire al cuerpo del acelerador y quitar el tubo de entrada de aire y la manguera de admisión de aire como un conjunto.
8. Quitar los seis tornillos de la tapa de la bobina desde la parte superior de la tapa de la culata.
9. Desconectar el eléctrica de las bobinas de encendido.



10. Quitar los cuatro tornillos (dos cada uno) de las bobinas de encendido a la tapa de la culata.
11. Quitar los cables de bujía de las bujías.

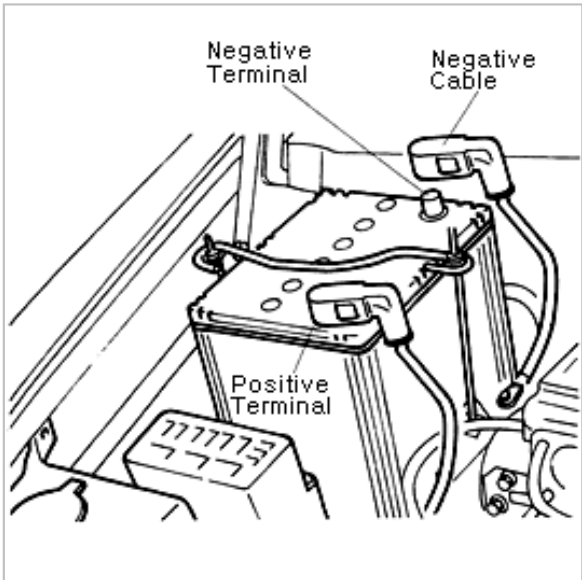
12. Quitar los tornillos de la tapa de culata 15 de cilindro.



13. Retirar la tapa de la culata.

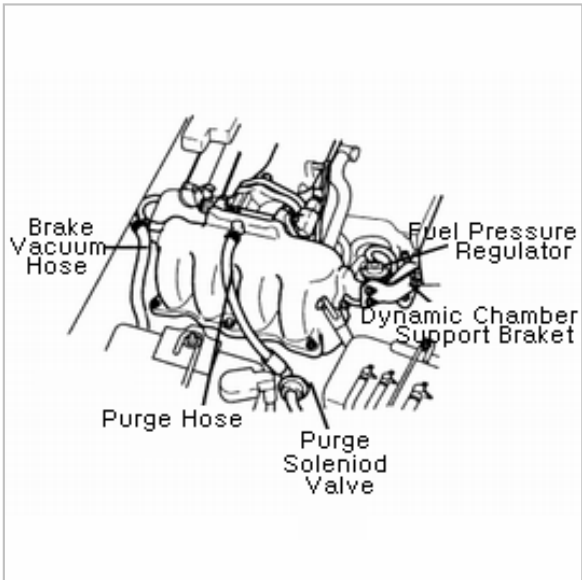
ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

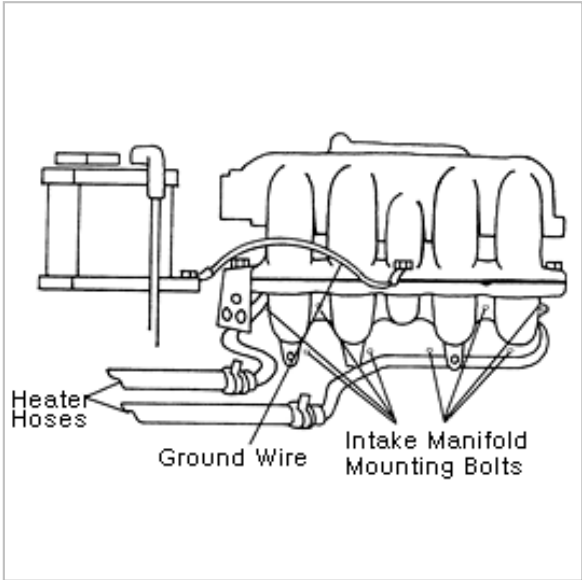


2. Retirar la manguera de vacío bracke gestor de arranque de la cámara dinámica.

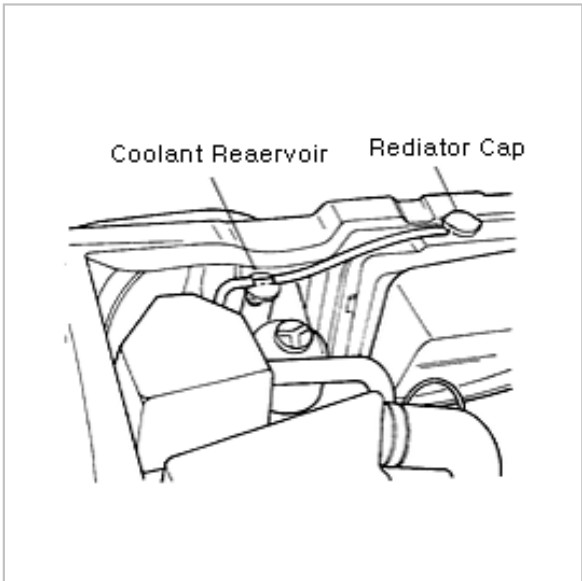
3. Eliminar la línea de combustible del regulador de presión y la línea de retorno loated en el regulador trasero y la línea de retorno situado en la parte trasera de la cámara de dinámica.



4. Retirar el cable de tierra de motor a cuerpo desde el colector de admisión y el soporte de arnés debajo de ella.

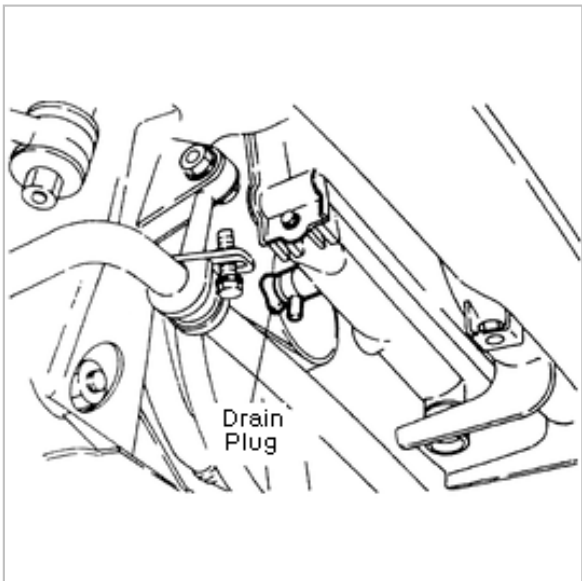


5. Retirar la tapa radiador.



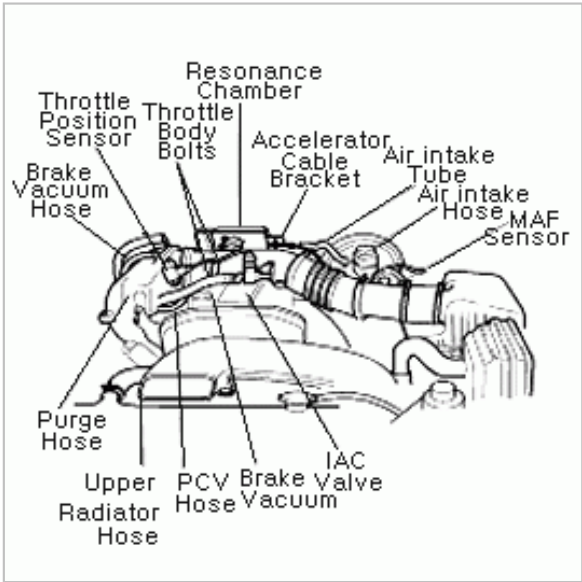
6. Quitar el tapón de drenaje del radiador y drenar el refrigerante del motor en un recipiente contable adecuado.

7. Apretar el tapón de drenaje del radiador.



8. Retirar la manguera de vacío electroválvula de purga de la cámara de dinámica.

9. Afloje las dos abrazaderas y desconecte la manguera superior del radiador.



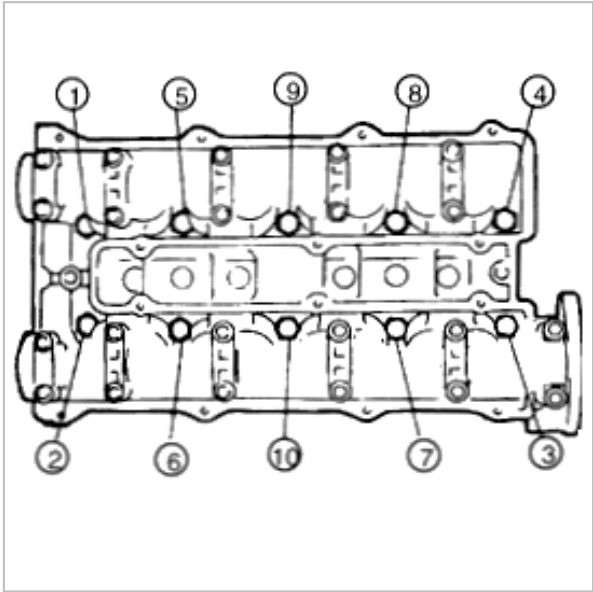
10. Retire los tres pernos de soporte apoyo colector de admisión y soporte.

11. Retire las tres tuercas de seguridad brida de la tubería de entrada del convertidor.

12. Retire la correa de distribución. Consulte la Desmontaje de la correa.

13. retire la cubierta de la culata. Consulte Desmontaje tapa de la culata.

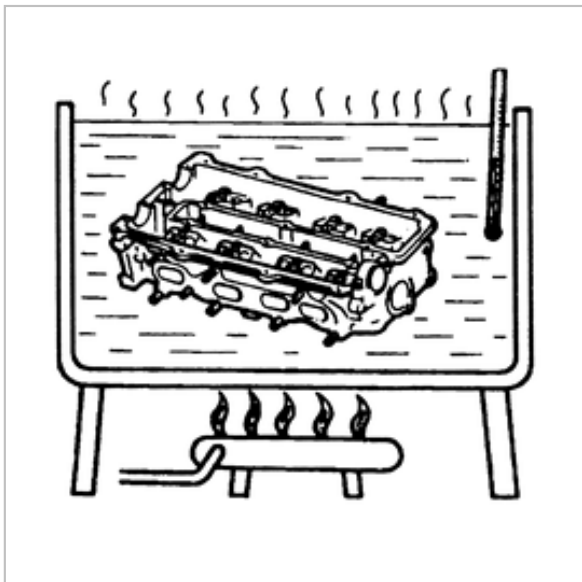
14. Eliminar los diez tornillos de culata y carefulley levantar la cabeza del cilindro del bloque de cilindro con la ingesta y los colectores de escape adjuntos.



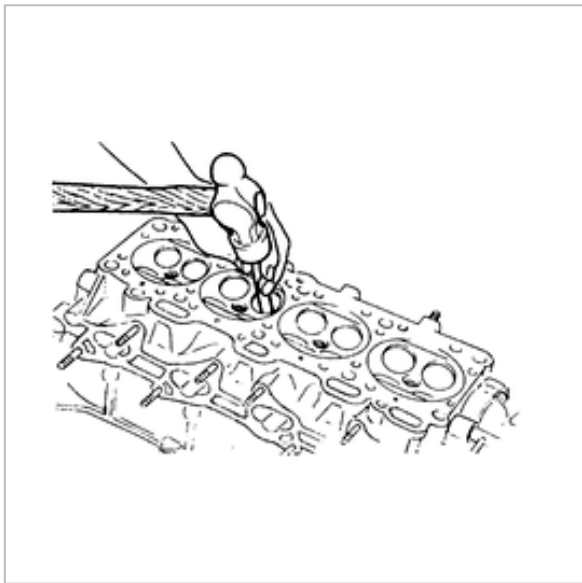
15. Desconectar los tres conectores de mazo de cables en el negro de la cabeza del cilindro y quitar la cabeza del cilindro y extraer el conjunto de culata de cilindro del vehículo.

ELIMINACIÓN

1. Calentar gradualmente la cabeza del cilindro en agua a aproximadamente 194 ° F (90 ° C).



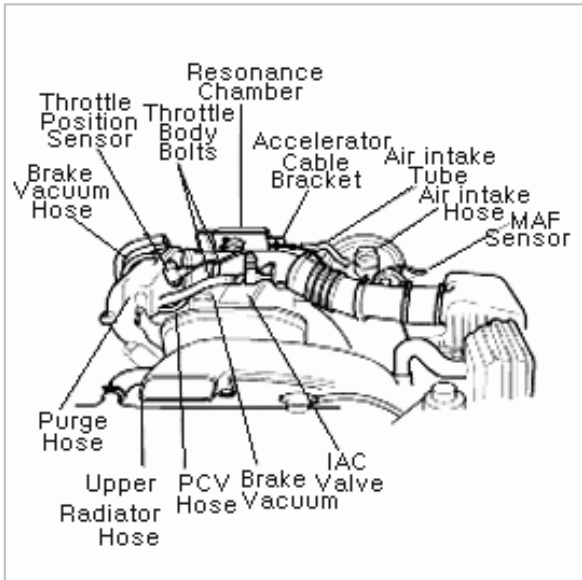
2. Retirar la guía de la válvula desde el lado de la cámara de combustión.



ELIMINACIÓN

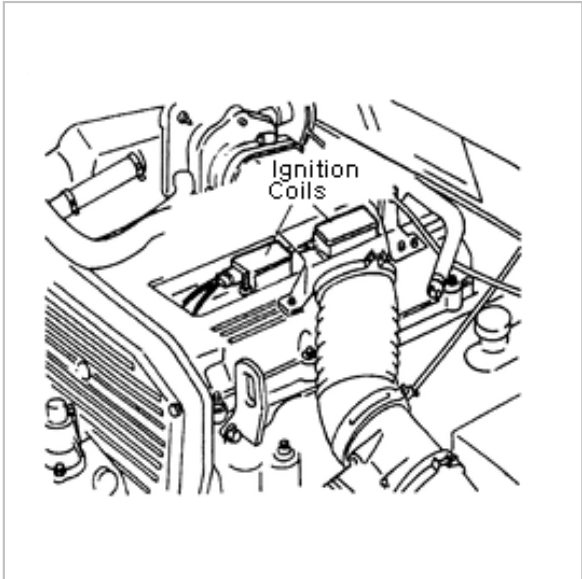
Cubierta de tapa de cilindro

1. Desconecte el terminal negativo de la batería. Proceder para eliminar la manguera en la cámara de resonancia.
2. Retirar un perno y la cámara de resonancia, a continuación, quitar los dos pernos de soporte del cable de acelerador de la tapa de la culata.

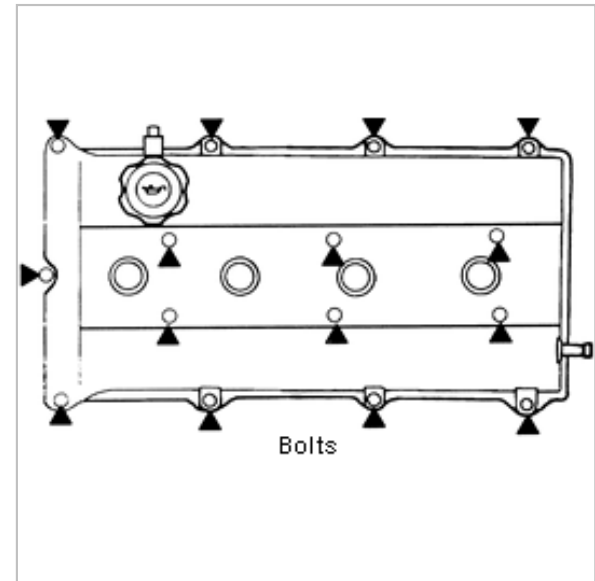


3. Quitar los tornillos de la tapa cabeza dos de admisión de aire-tubos-a cilindro.

- 4. Desconectar el cable del acelerador tirando hacia atrás en el eje del acelerador y girar el cable del acelerador hasta que se alinee con la ranura de la polea.
- 5. Aflojar la abrazadera de la manguera de aire de la manguera de admisión de aire al sensor MAF.
- 6. Eliminar la IAC y las mangueras de ventilación, y la línea de vacío del tubo de admisión de aire.
- 7. Quitar los tres tornillos desde el tubo de entrada de aire al cuerpo del acelerador y quitar el tubo de entrada de aire y la manguera de admisión de aire como un conjunto.
- 8. Quitar los seis tornillos de la tapa de la bobina desde la parte superior de la tapa de la culata.
- 9. Desconectar el eléctrica de las bobinas de encendido.



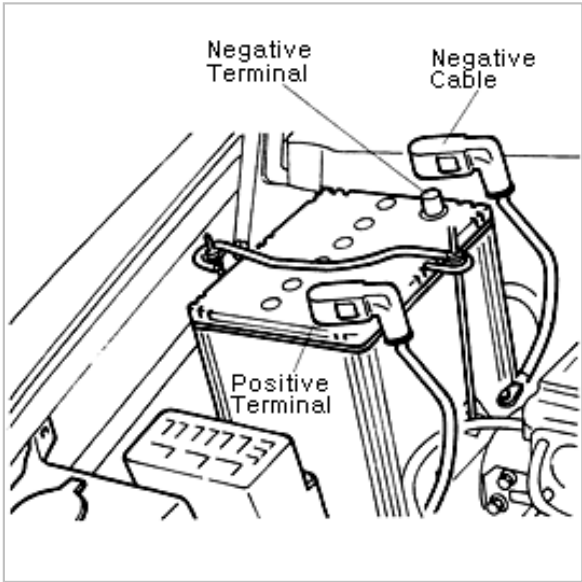
- 10. Quitar los cuatro tornillos (dos cada uno) de las bobinas de encendido a la tapa de la culata.
- 11. Quitar los cables de bujía de las bujías.
- 12. Quitar los tornillos de la tapa de culata 15 de cilindro.



- 13. Retirar la tapa de la culata.

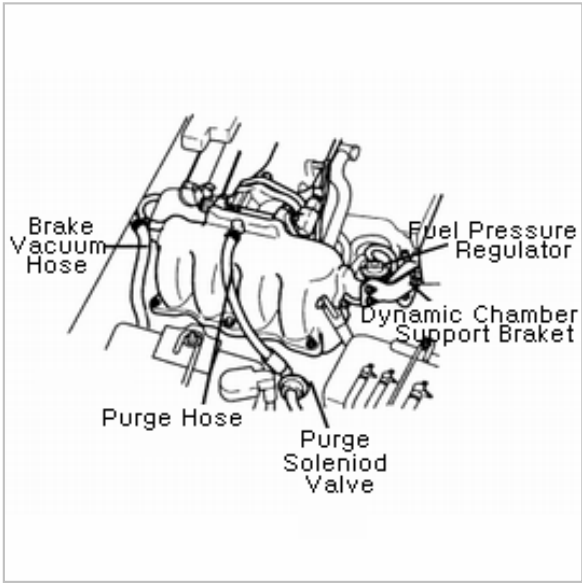
ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

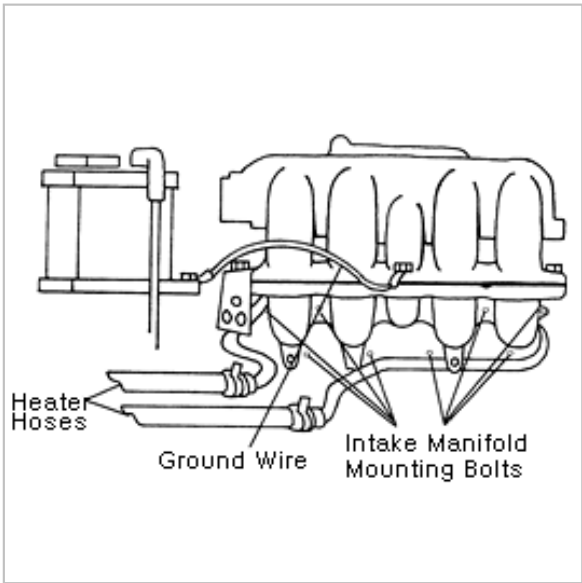


2. Retirar la manguera de vacío bracke gestor de arranque de la cámara dinámica.

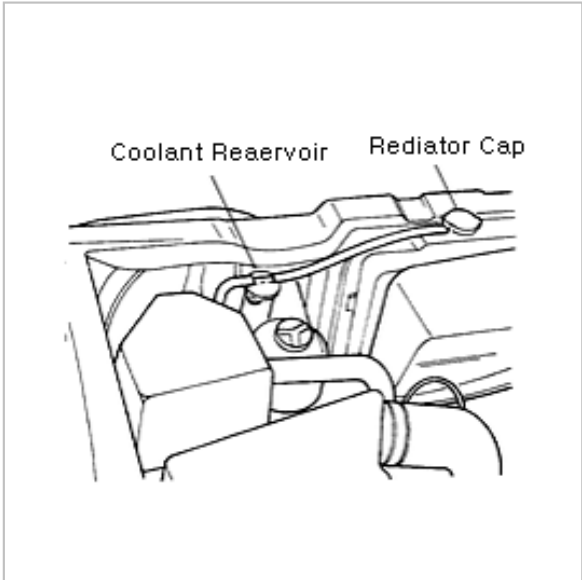
3. Eliminar la línea de combustible del regulador de presión y la línea de retorno loated en el regulador trasero y la línea de retorno situado en la parte trasera de la cámara de dinámica.



4. Retirar el cable de tierra de motor a cuerpo desde el colector de admisión y el soporte de arnés debajo de ella.

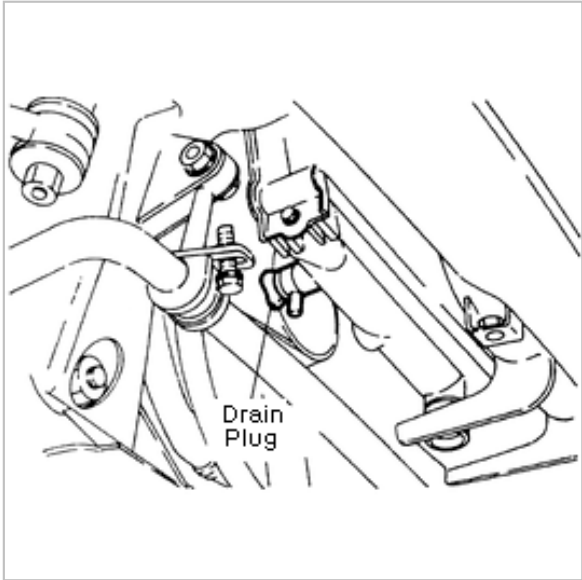


5. Retirar la tapa radiador.



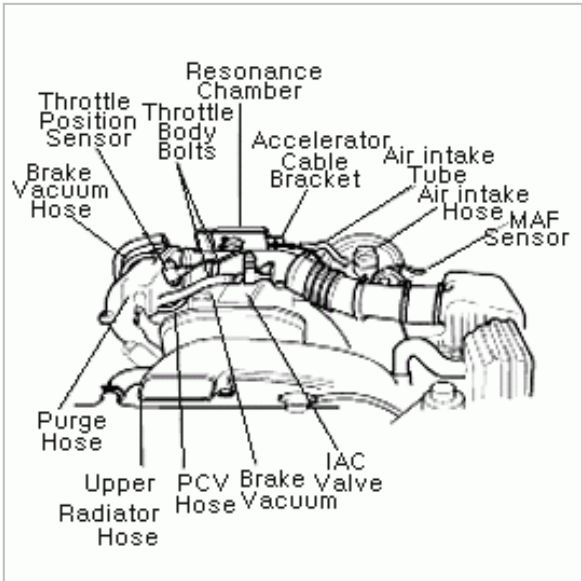
6. Quitar el tapón de drenaje del radiador y drenar el refrigerante del motor en un recipiente contable adecuado.

7. Apretar el tapón de drenaje del radiador.



8. Retirar la manguera de vacío electroválvula de purga de la cámara de dinámica.

9. Afloje las dos abrazaderas y desconecte la manguera superior del radiador.

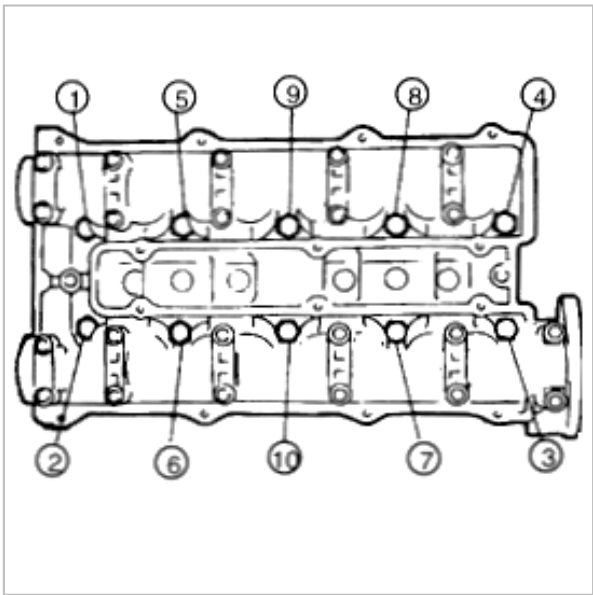


10. Retire los tres pernos de soporte apoyo colector de admisión y soporte.

11. Retire las tres tuercas de seguridad brida de la tubería de entrada del convertidor.

12. Retire la correa de distribución. Consulte la Desmontaje de la correa.

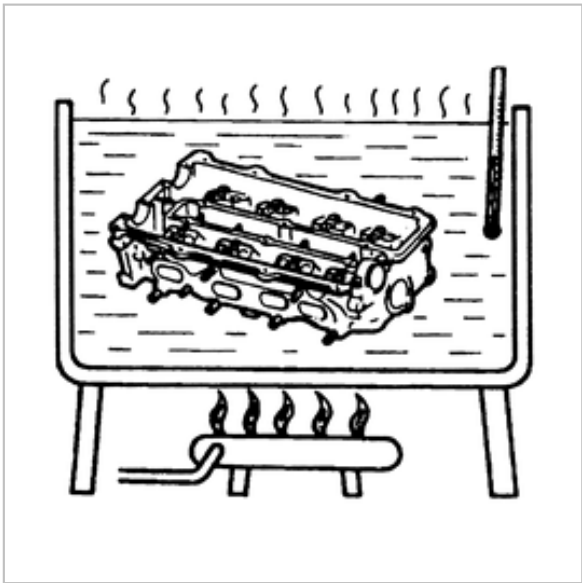
13. retire la cubierta de la culata. Consulte Desmontaje tapa de la culata.
14. Eliminar los diez tornillos de culata y carefulley levantar la cabeza del cilindro del bloque de cilindro con la ingesta y los colectores de escape adjuntos.



15. Desconectar los tres conectores de mazo de cables en el negro de la cabeza del cilindro y quitar la cabeza del cilindro y extraer el conjunto de culata de cilindro del vehículo.

ELIMINACIÓN

1. Calentar gradualmente la cabeza del cilindro en agua a aproximadamente 194 ° F (90 ° C).



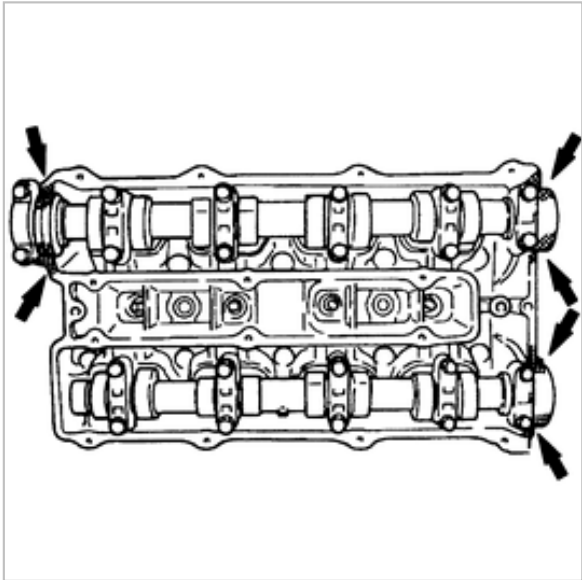
2. Retirar la guía de la válvula desde el lado de la cámara de combustión.



INSTALACIÓN

Cubierta de tapa de cilindro

1. Colocar una pequeña cantidad de sellador en las esquinas de las tapas del árbol de levas de flotador y la tapa de montaje del distribuidor.



2. Colocar culata cubre en la parte superior de la cabeza del cilindro.
3. Asegure la cubierta con 15 tornillos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 35-52 in · lb (4-6N · m)

4. Instalación de las bobinas de encendido y conectar los cables de bujía a las bujías.
5. Fije las dos bobinas a la cabeza del cilindro cubren con los cuatro pernos de montaje y apriete con la especificación.

Par de apriete: 60 en · lb (6,8 N · m)

6. Conectar los dos conectores de la bobina de encendido.
7. Instalar la cubierta de la bobina y asegurar con seis pernos. Apriete con la especificación.

Par de apriete: 30-40 in · lb (3-5N · m)

8. Instalar la manguera de admisión de aire y el tubo de admisión de aire como un conjunto. tubo de admisión de aire seguro del acelerador cuerpo con tres pernos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 18 ft · lb (24N · m)

9. Instalar los dos tornillos de la tapa de entrada de aire del tubo-a-cilindro de cabeza y apriete con la especificación.

Par de apriete: 16 ft · lb (22N · m)

10. Conectar el cable del acelerador tirando hacia atrás de la polea de eje del acelerador y la inserción del cable en la ranura. Soltar el acelerador a la posición cerrada.

11. Instalación de la IAC y las mangueras de ventilación, y la línea de vacío al tubo de admisión de aire.

12. Conectar la manguera de admisión de aire al sensor MAF y apretar la abrazadera.

13. Instalación de la cámara de resonancia y asegurar con un tornillo. Apriete las dos abrazaderas.

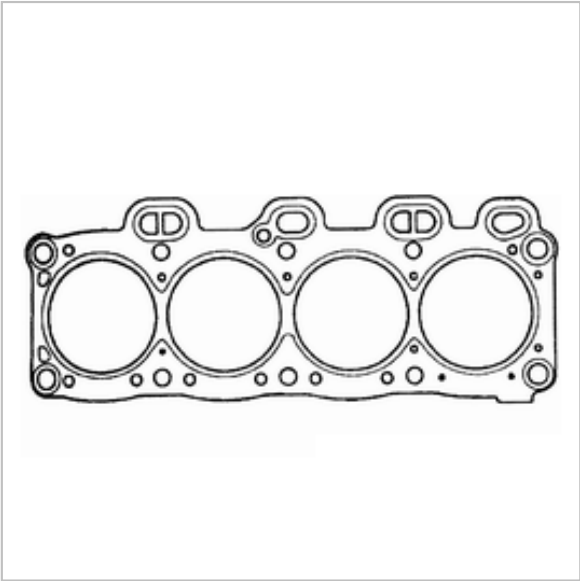
14. conectado el cable negativo de la batería.

INSTALACIÓN

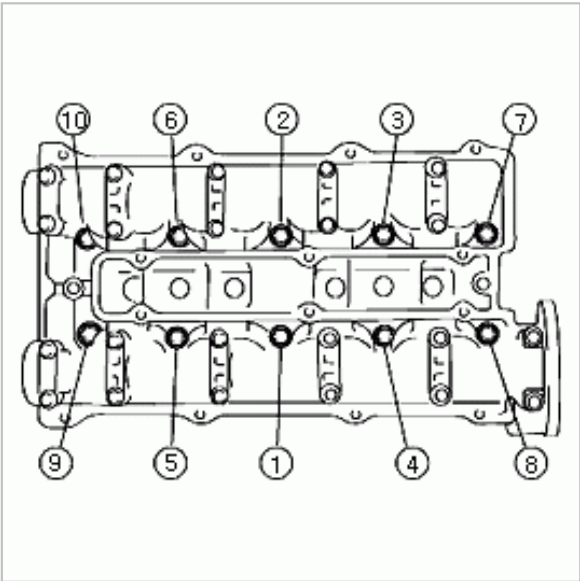
1. Colocar la nueva junta de culata en su posición.

culata 2. Place con colectores instalada sobre el bloque de cilindros y adjuntar los tres conectores de mazo de cables a la parte posterior de la cabeza.

3. culata inferior en el bloque de cilindros.



4. Instalación de los pernos de cabeza de diez cilindros.



5. Apriete los tornillos de la culata con la especificación. Sigue el patrón que se muestra, y apriete en 3 pasos iguales.

Apretar par: 59-64 lb · pies (80-87N · m)

6. Instalación de tapa de la culata. Consulte la culata de instalación de la cubierta.

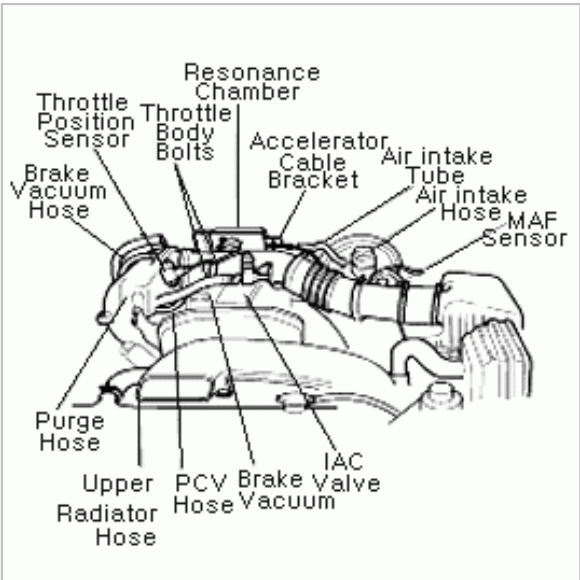
7. Instalar la correa de distribución. Consulte la sincronización Instalación de la correa.
8. Instalar los tres convertidores de tubo de entrada contratueras brida y apriete con la especificación.

Apretar par: 24 lb · ft (33N · m)

9. Instalar la manguera superior del radiador y apriete las dos abrazaderas.
10. Llenar el radiador e instalar la tapa.
11. Conectar la manguera de vacío del colector de admisión a la camister carbón.

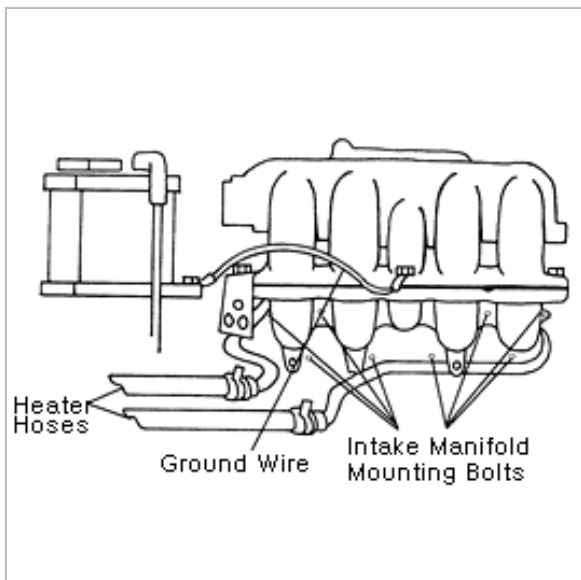


12. Conectar la manguera de vacío de purga a la cámara de dinámica.



13. Instalar el cable de tierra engine0to-cuerpo y el soporte de arnés para el colector de admisión.

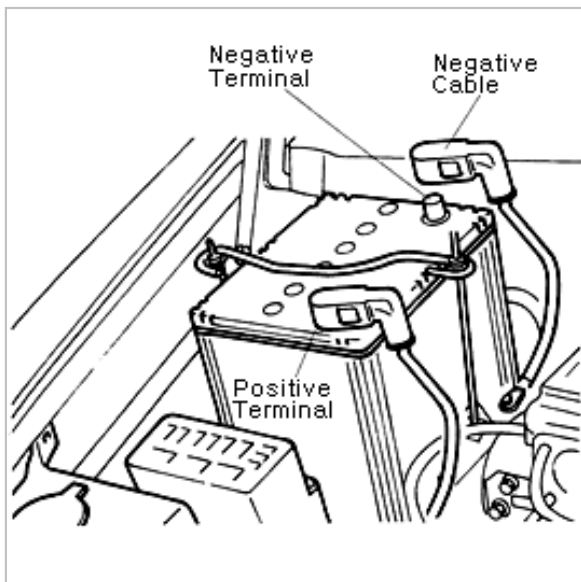
Par de apriete: 14-18lb · pies (19-25N · m)



14. Instalación de la línea de combustible al regulador de presión y la línea de retorno al carril de combustible situado en el de la cámara de dinámica.

15. Instalación de la manguera de vacío del servofreno a la cámara de dinámica.

16. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN

1. Calentar gradualmente la cabeza del cilindro en agua a aproximadamente 194 ° F (90 ° C)

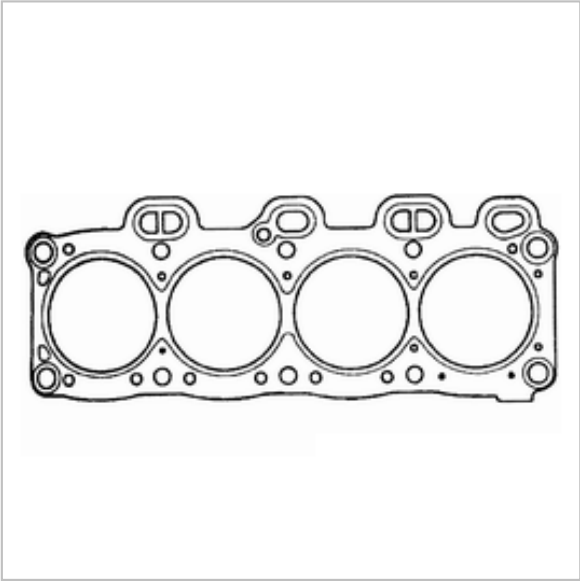
2. Pulse en la guía de la válvula desde el lado opuesto de la cámara de combustión hasta que se especifica como la altura de la proyección.



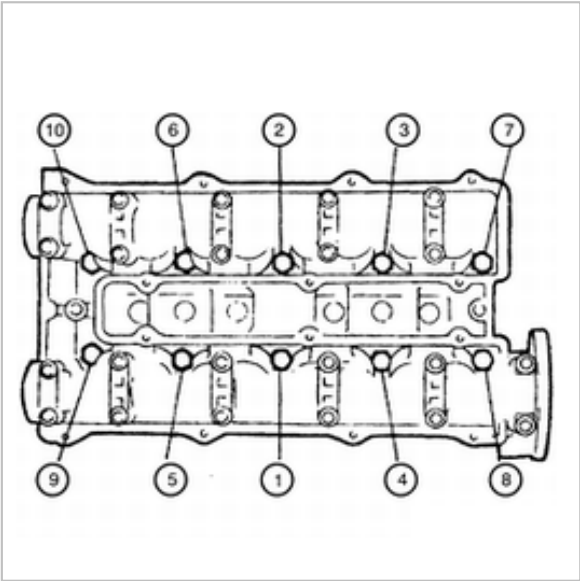
Proyección Altura: 0,449 hasta 0,469 en (11.4 a 11.9mm).

Cabeza de cilindro

1. eliminar completamente toda la suciedad, aceite u otro material de la superficie del bloque de cilindros.



2. Colocar la nueva junta de culata en su posición.
3. Instalar la culata.
4. Aplique aceite de motor a las rosas del perno y las caras de asiento.
5. Apriete los tornillos de culata en dos o tres pasos en el orden que se muestra en la figura.

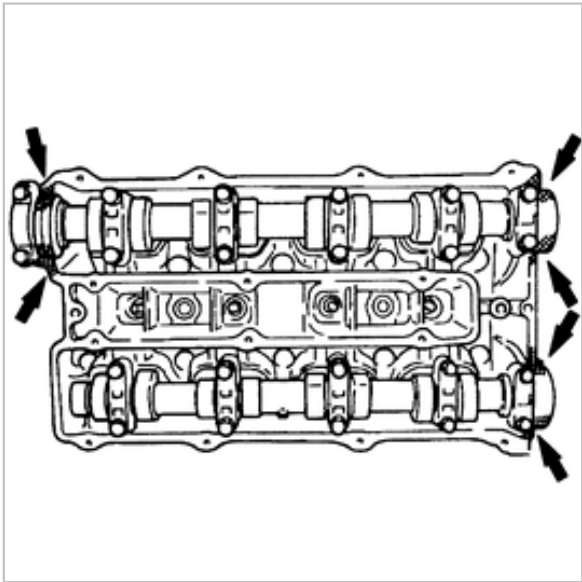


Par de apriete: 1 st paso: 20 lb · ft (27N · m) segunda etapa: 40 lb · ft (54N · m) Última etapa: 59-64 lb · ft (80-86 N · m)

INSTALACIÓN

Cubierta de tapa de cilindro

1. Colocar una pequeña cantidad de sellador en las esquinas de las tapas del árbol de levas de flotador y la tapa de montaje del distribuidor.



2. Colocar culata cubre en la parte superior de la cabeza del cilindro.

3. Asegure la cubierta con 15 tornillos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 35-52 in · lb (4-6N · m)

4. Instalación de las bobinas de encendido y conectar los cables de bujía a las bujías.

5. Fije las dos bobinas a la cabeza del cilindro cubren con los cuatro pernos de montaje y apriete con la especificación.

Par de apriete: 60 en · lb (6,8 N · m)

6. Conectar los dos conectores de la bobina de encendido.

7. Instalar la cubierta de la bobina y asegurar con seis pernos. Apriete con la especificación.

Par de apriete: 30-40 in · lb (3-5N · m)

8. Instalar la manguera de admisión de aire y el tubo de admisión de aire como un conjunto. tubo de admisión de aire seguro del acelerador cuerpo con tres pernos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 18 ft · lb (24N · m)

9. Instalar los dos tornillos de la tapa de entrada de aire del tubo-a-cilindro de cabeza y apriete con la especificación.

Par de apriete: 16 ft · lb (22N · m)

10. Conectar el cable del acelerador tirando hacia atrás de la polea de eje del acelerador y la inserción del cable en la ranura. Soltar el acelerador a la posición cerrada.

11. Instalación de la IAC y las mangueras de ventilación, y la línea de vacío al tubo de admisión de aire.

12. Conectar la manguera de admisión de aire al sensor MAF y apretar la abrazadera.

13. Instalación de la cámara de resonancia y asegurar con un tornillo. Apriete las dos abrazaderas.

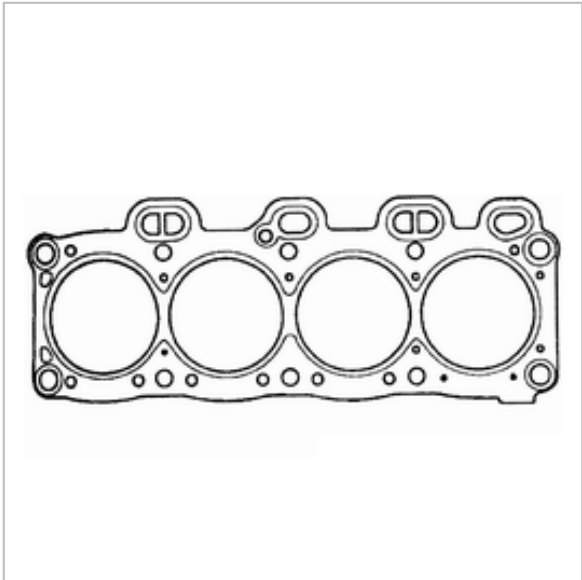
14. conectado el cable negativo de la batería.

INSTALACIÓN

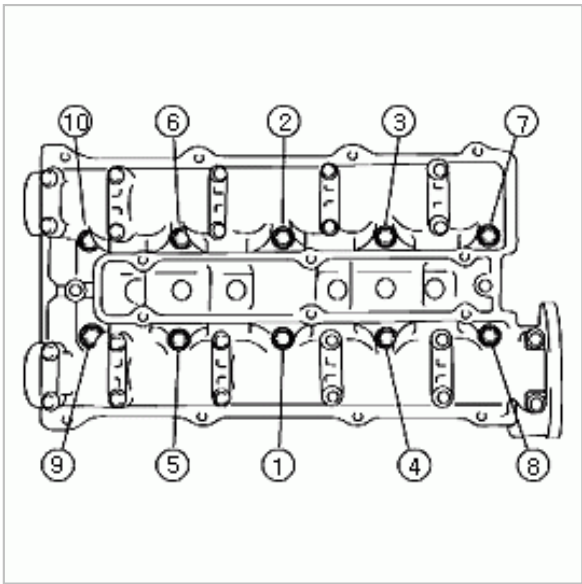
1. Colocar la nueva junta de culata en su posición.

culata 2. Place con colectores instalada sobre el bloque de cilindros y adjuntar los tres conectores de mazo de cables a la parte posterior de la cabeza.

3. culata inferior en el bloque de cilindros.



4. Instalación de los pernos de cabeza de diez cilindros.



5. Apriete los tornillos de la culata con la especificación. Sigue el patrón que se muestra, y apriete en 3 pasos iguales.

Apretar par: 59-64 lb · pies (80-87N · m)

6. Instalación de tapa de la culata. Consulte la culata de instalación de la cubierta.

7. Instalar la correa de distribución. Consulte la sincronización Instalación de la correa.

8. Instalar los tres convertidores de tubo de entrada contratueras brida y apriete con la especificación.

Apretar par: 24 lb · ft (33N · m)

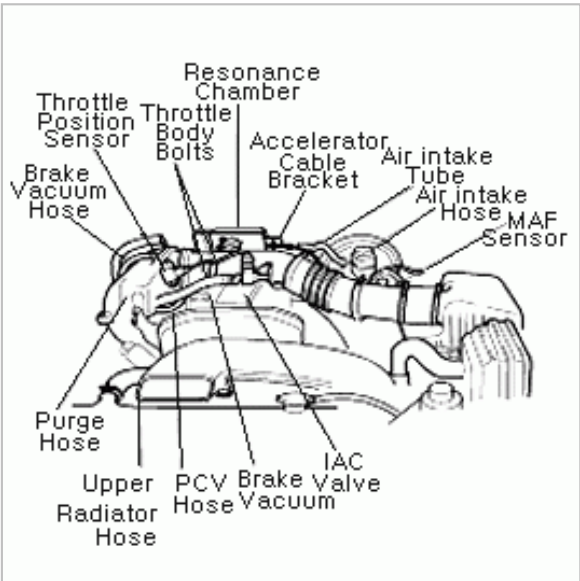
9. Instalar la manguera superior del radiador y apriete las dos abrazaderas.

10. Llenar el radiador e instalar la tapa.

11. Conectar la manguera de vacío del colector de admisión a la camister carbón.

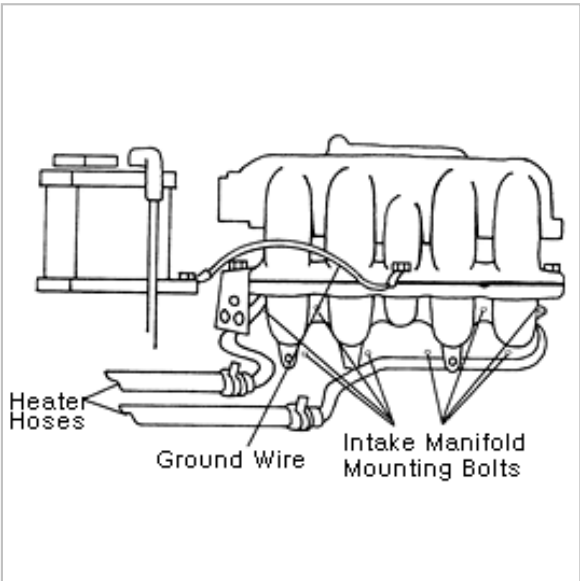


12. Conectar la manguera de vacío de purga a la cámara de dinámica.



13. Instalar el cable de tierra engine0to-cuerpo y el soporte de arnés para el colector de admisión.

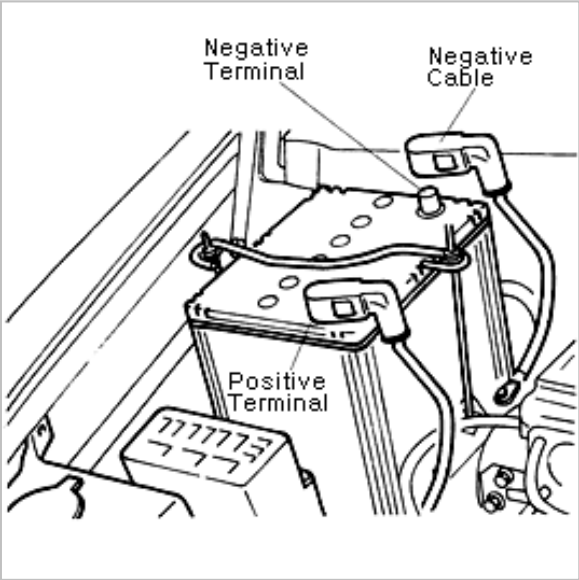
Par de apriete: 14-18lb · pies (19-25N · m)



14. Instalación de la línea de combustible al regulador de presión y la línea de retorno al carril de combustible situado en el de la cámara de dinámica.

15. Instalación de la manguera de vacío del servofreno a la cámara de dinámica.

16. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN

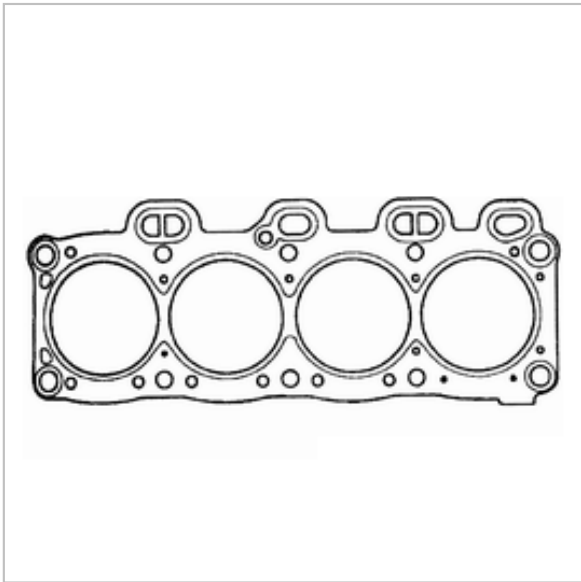
- 1. Calentar gradualmente la cabeza del cilindro en agua a aproximadamente 194 ° F (90 ° C)
- 2. Pulse en la guía de la válvula desde el lado opuesto de la cámara de combustión hasta que se especifica como la altura de la proyección.



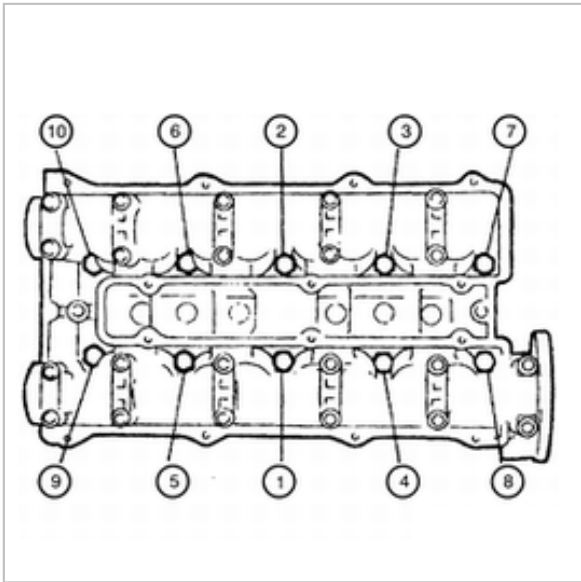
Proyección Altura: 0,449 hasta 0,469 en (11.4 a 11.9mm).

Cabeza de cilindro

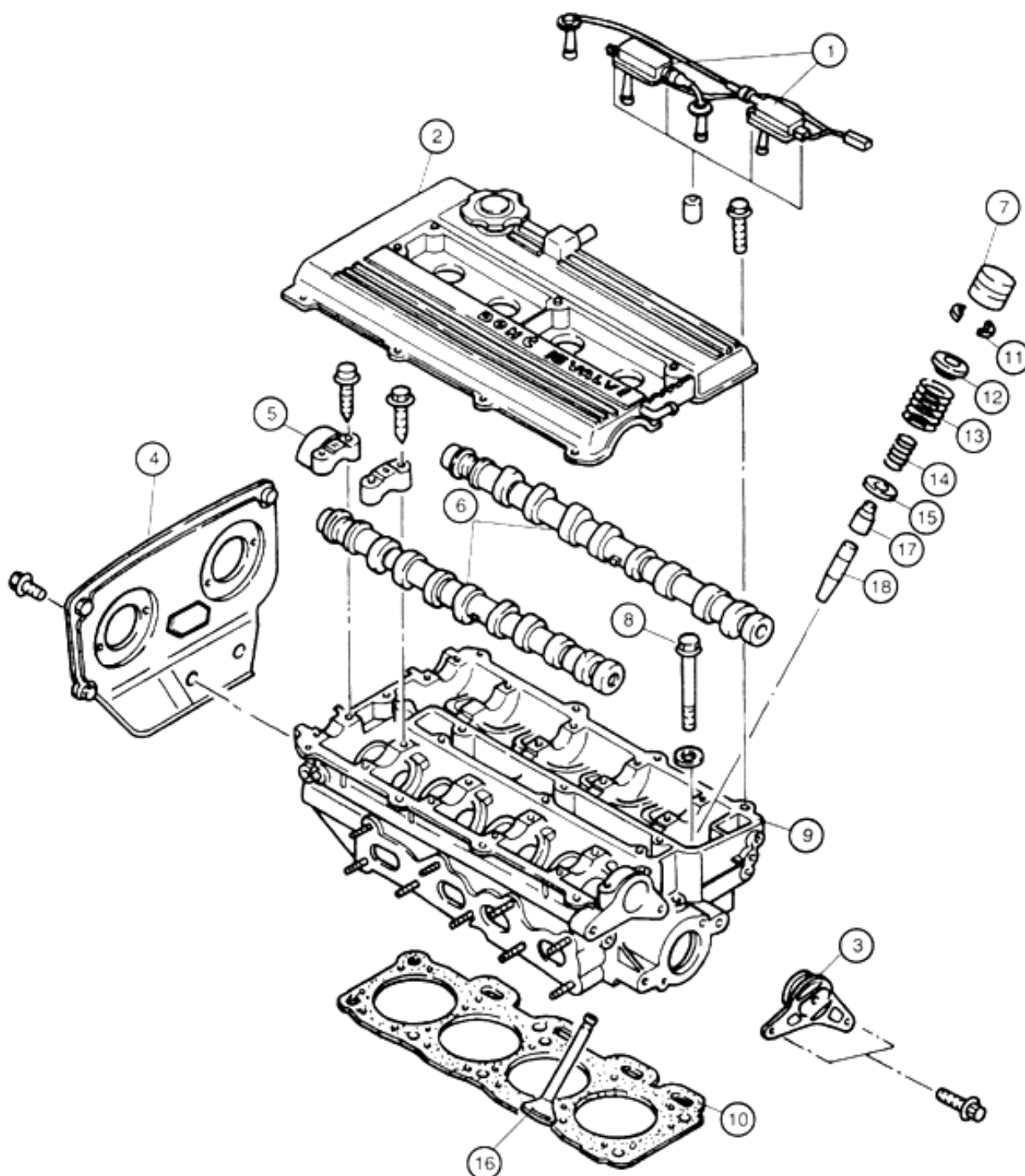
- 1. eliminar completamente toda la suciedad, aceite u otro material de la superficie del bloque de cilindros.



- 2. Colocar la nueva junta de culata en su posición.
- 3. Instalar la culata.
- 4. Aplique aceite de motor a las roscas del perno y las caras de asiento.
- 5. Apriete los tornillos de culata en dos o tres pasos en el orden que se muestra en la figura.



Par de apriete: 1 st paso: 20 lb · ft (27N · m) segunda etapa: 40 lb · ft (54N · m) Última etapa: 59-64 lb · ft (80-86 N · m)



1. Ignition Coils and High Tension Leads
2. Cylinder Head Cover
3. Camshaft Position Sensor
4. Seal Plate
5. Camshaft Caps
6. Camshafts

7. Hydraulic Lash Adjuster
8. Cylinder Head Bolt
9. Cylinder Head
10. Cylinder Head Gasket
11. Valve Locks
12. Upper Spring Seat

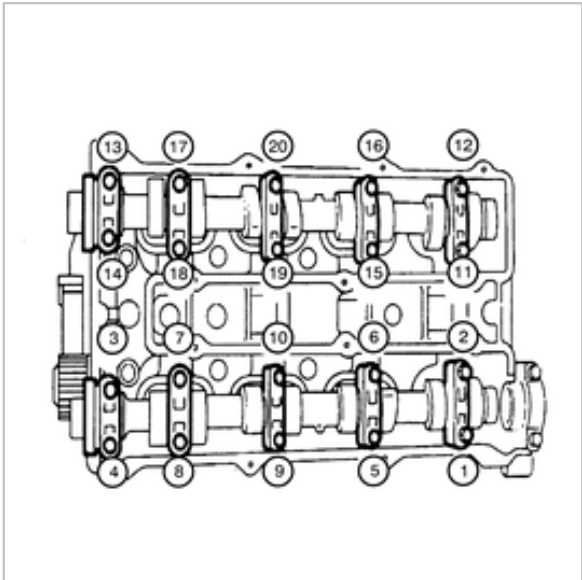
13. Outer Valve Spring
14. Inner Valve Spring
15. Lower Spring Seat
16. Valve
17. Valve Stem Seal
18. Valve Guide

1. Desconectar y retirar las bobinas de encendido y los cables de alta tensión. Retirar la tapa del cilindro de cabeza, sensor de posición del árbol de levas, y la placa de sello como se muestra.

2. Aflojar y retirar los tornillos de culata y quitar la cabeza del cilindro.

Disassembly

3. Aflojar los tornillos de la tapa del árbol de levas en el orden mostrado en la ilustración.



4. Retire cuidadosamente las tapas del árbol de levas.

5. Retire los árboles de levas.

6. Retirar los antígenos de leucocitos humanos.

NOTE

Mantener a los antígenos de leucocitos humanos en el orden correcto para que puedan ser reutilizados.

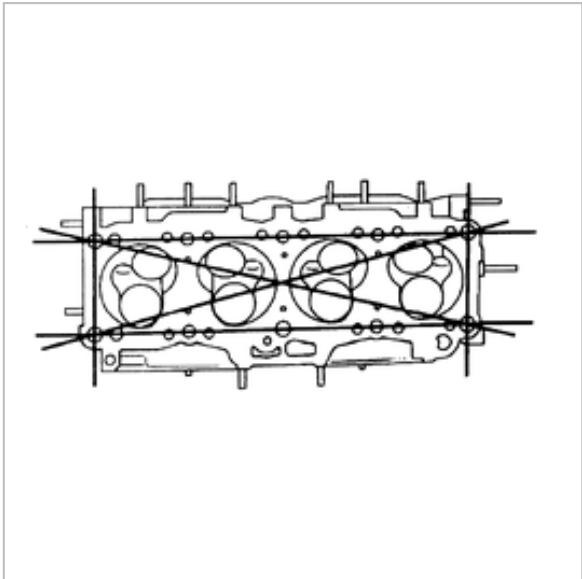
7. Retire las válvulas de la culata.

NOTE

Instalar protector de HLA, K95A SST-1001-E, para proteger el HLA aburre de los daños.

INSPECCIÓN

1. Inspeccionar la culata por daños, grietas, y las fugas de agua o aceite. Cambiar si es necesario.
2. Medir la superficie de la culata para la distorsión en las seis direcciones mostradas en la figura.



La distorsión máxima: 0.006 (0,15 mm) máx..

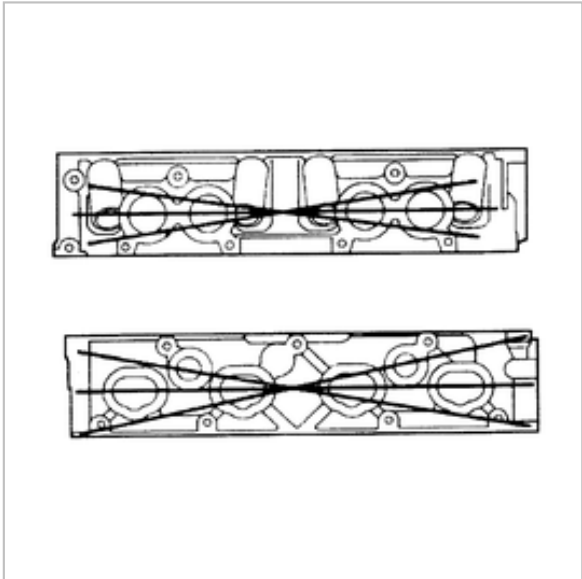
3. Si la distorsión de culata de cilindro excede especificación, moler la cabeza del cilindro, la superficie.

4. Antes de moler la cabeza del cilindro, compruebe lo siguiente. Cambiar si es necesario.

- A.Sinking de asiento de válvula.
- B.Damage de superficie de contacto del colector.
- holgura de aceite C.Camshaft y el juego final

Moler Límite: 0.008 (0,20 mm) máx..

5. Measure la ingesta y distorsión de la superficie de escape colector de contacto lateral en las seis direcciones mostradas figura.



Distorsión: 0.006 (0,15 mm) máx..

6. Si la distorsión excede especificación, moler la superficie o reemplazar la culata.

Moler Límite: 0.008 (0,20 mm) máx..

altura de la cabeza del cilindro 7. Medir.

Altura de la cabeza del cilindro: 5,274-5,278 en (133.95-134.05mm).

NOTE

Si la altura de la cabeza de cilindro no está dentro de la especificación, la cabeza de cilindro debe ser reemplazado.

Cylinder Head Height
5.274 - 5.278in
(133.95 - 134.05mm)



Componente	funcion	Observación
Un relé / C Cut	controla el funcionamiento A / C de acuerdo con a las condiciones del vehículo envía la señal de condición de la operación / C de A a ECM	Controla el funcionamiento del ventilador del condensador
A Switch / C	Controla energía de la batería a A / C relé	tipo normalmente abierto
Filtro de aire	Filters aire que entra en el cuerpo del acelerador de tipo seco	
posición del árbol de levas (CMP) sensor	Detecta No. 1 TDC cilindro: envía señal al ECM	Instalada en la parte trasera de la culata
Caja cierre de la válvula	Cerrar aire de entrada a las emisiones de evaporación del frasco en el encendido OFF para la detección de las emisiones de fugas del sistema de evaporación y la inspección de fugas de vapor	Situado en la parte frontal del filtro de emisiones de evaporación.
sensor de aceleración de chasis	Detecta el movimiento del chasis vertical sobre el terreno áspero AMD envía señal al ECM	Para el motor de fallo de encendido determinstion detección
La válvula de retención	Mantiene la presión en el depósito de combustible y regula el flujo de vapor a la lata emisiones evapoative	Situado en las líneas del sistema de evaporación al lado del depósito de combustible
de posición del cigüeñal (CKP) sensor	Detecta ángulo de cigüeñal de rotation volante y envía ECM señal	1. señal de SGT 2. Para la detección de fallos de encendido del motor
conector de enlace de datos (DLC)	conector de servicio centralizado para la diagnosis a bord	Para el diagnóstico bordo y dervice / inspección
relé principal EGI	Suministros de energía de la batería de los dispositivos eléctricos	1. tipo normalmente abierto 2. Controlado por ECM
sensor de presión diferencial EGR	Detecta presión EGR o la presión atmosférica a la válvula de EGR	Para el control de verificación de EGR

válvula de solenoide de EGR	Controles de vacío o la presión barométrica a la válvula EGR	1. Deber controlada 2.Actuated por la válvula EGR soleniod
válvula de EGR	Controla el flujo de gas de escape desde el colector de escape al colector de admisión (cámara dinámica)	Accionado por válvula de solenoide de EGR
módulo de control del motor (ECM)	Detecta la siguiente	
	funcionamiento 1. A / C 2. relación aire / combustible (conectration oxígeno) 3. Arranque de Señal 4. tempreature refrigerante del motor 5. Motor de velocidad señal de 6.Ignition EN 7. En-engranaje condición (sólo A / T) 8. cantidad del aire de admisión 9. No.1 pistón TDC (carrera de compresión) 10. Throttle ángulo de apertura de la válvula	Interruptor conditioniing 1.Air sensor 2. Oxygen 3. Interruptor de encendido sensor de temperatura del refrigerante del motor 4. 5. posición Crankschaft (CKP) sensor. (Señal SGT). 6.Ignition conmutador 7. Interruptor de Gama de transmisión (A / T) 8. sensor de masa de aire sensor de posición del árbol de levas 9. 10. sensor de posición del acelerador
	Controla el funcionamiento de la siguiente	
	1.A / C (de corte) 2. funtion de autodiagnóstico sistema de inyección de combustible 3. 4. Control de la velocidad de ralentí 5. Monitor de funtion sistema de control 6. Purga sistema de control de función 7. EGR control de la bomba 8. Combustible	relé de corte 1.A / C Herramienta Scan Pro 2.Kia Datos y MIL 3.Injector 4. Válvula de control de aire de ralentí 5.Engine salida de monitor a DLC válvula colenoid 6.Purge válvula de solenoide 7.EGR 8.Fuel relé de bomba
la temperatura del refrigerante del motor (ECT) Sensor	Detectar la temperatura del refrigerante del motor y envía la señal al ECM	Instalada cerca del termostato
Evaporativos vapores del tanque de emisión Tiendas	cartucho de combustible (motor detenido)	-
Filtro de combustible (lado de alta presión)	Filtro de partículas de suciedad finas en el combustible descargado de la bomba de combustible	-

Filtro de combustible (lado de baja presión)	Los filtros de combustible en el tanque de combustible	Instalado en conjunto de la bomba de combustible
Inyector de combustible	Inyecta el combustible en el puerto de admisión	Controlado por la señal de ECM
Regulador de presión de combustible	Ajusta suministro de presión de combustible a los inyectores	Controlada por la ingesta de vacío del colector
Bomba de combustible	El suministro de combustible del tanque de combustible de combustible a presión	Accionado por relé de la bomba de combustible instalado
Relé de la bomba de combustible	Controla energía de la batería de la bomba de combustible	1. Normalmente open type 2. accionado por la señal de control de bomba de combustible ECM o saltando de enlace de datos terminal del conector # 1 a B +
sensor de presión del tanque de combustible	Detecta fugas de vapor y monitores de purga válvula operación Ubicado en el tanque de combustible	
sensor de oxígeno calentado (frontal)	Detecta densidad oxígeno en los gases de escape y envía señal al ECM	1. Situado en el colector de escape 2. Para ajuste de la mezcla de aire / carburante
sensor de oxígeno calentado (posterior)	Detecta densidad oxígeno en los gases de escape y envía señal al ECM	1. located aguas abajo del convertidor catalítico 2. Para la evaluación catalítica eficiencia del convertidor
control del ralentí válvula (IAC)	Suministros de aire de admisión al motor, sin pasar por la válvula de mariposa	1. Para el control de velocidad de ralentí 2. Accionado por ECM Signal de control de ralentí
Bobinas de ignición	Supply tensión secundaria a las bujías	Montado directamente por encima de las bujías
módulo de control de encendido	Controla el funcionamiento de las bobinas de encendido	Incorporado en ECM
interruptor Ignition	El motor arranque y controles de energía de la batería a devies eléctricas	-
colector de admisión	Suministros de aire de admisión para todos los cilindros	-

Sensor de detonacion	Detecta detnation en la cámara (s) de combustión y envía señal al ECM	El ECM de retardo del encendido de entrada de señal basado en
relé principal	Fuentes de corriente a los dispositivos de salida y ECM	-
de masa de aire (MAF) sensor	Detecta cantidad de aire de admisión de un d envía señal al ECM	Tipo de película caliente
ventilación positiva del cárter de válvula (PCV)	Los envíos gases de fuga en el cárter en el colector de admisión (cámara dinámica)	1. accionado por la ingesta de vacío del colector 2. Para reirculation gas blow-by
la válvula de solenoide de purga	Controla vapor de combustible de carbón caninster a colector de admisión (cámara dinámica)	1. Para el control de purga 2. accionado por la señal de control de purga RCM
cámara de resonancia	Reduce el ruido de aspiración del aire de admisión y aumenta el par del motor	-
válvula de inversión	Restringe el combustible entre en el sistema de evaporación en un vuelco del vehículo	Situado en las líneas del sistema de evaporación al lado del depósito de combustible
Motor de arranque	El motor arranca girando corona dentada del volante	-
Catalizador de tres vías Reduce HC, CO y NOx en de escape a través chemicl		Para la reducción de las emisiones de gases de escape
cuerpo del acelerador	Controla cantidad de aire de admisión	-
Sensor de posición del acelerador	Detecta throttlr apertura de la válvula ángulo y envía señal al ECM instalados en el cuerpo del acelerador	
módulo de control de transmisión	Controla los funtions de transmisión para un mejor rendimiento y calidad de los cambios	Situado por debajo de panel de instrumentos detrás del panel de revestimiento inferior izquierdo por detrás del izquierdo Lanel menor recorte
interruptor de rango de transmisión	Detecta posición de la palanca de cambios y envía a ECM	1. Para el control de velocidad de ralentí 2. Cargar / no determinación / carga



INSPECCIÓN

1. Inspeccionar cada válvula para el siguiente.

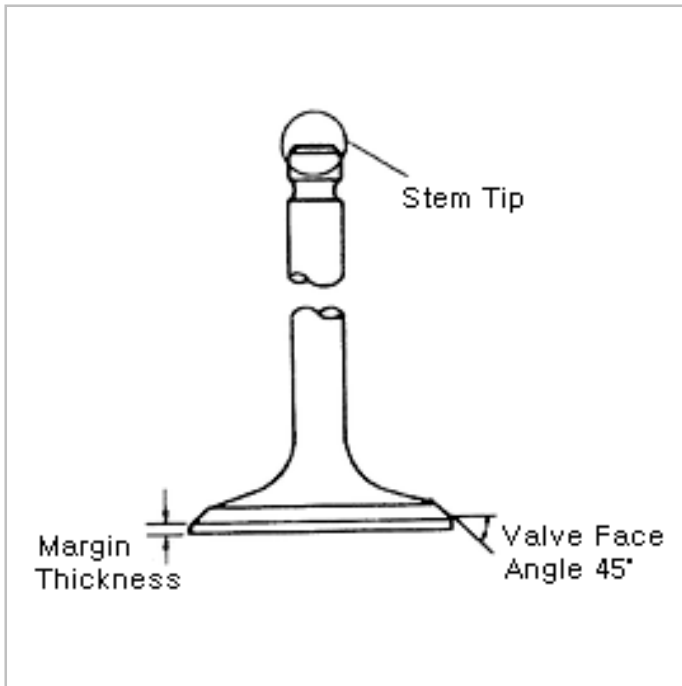
A.Damage o vástago doblado.

B.Roughness o daño a cara.

C.Damage o desgaste desigual de la punta del tallo.

Reemplazar o resurgir si es necesario.

2. Controlar el espesor margen cabeza de la válvula y reemplace si es necesario.

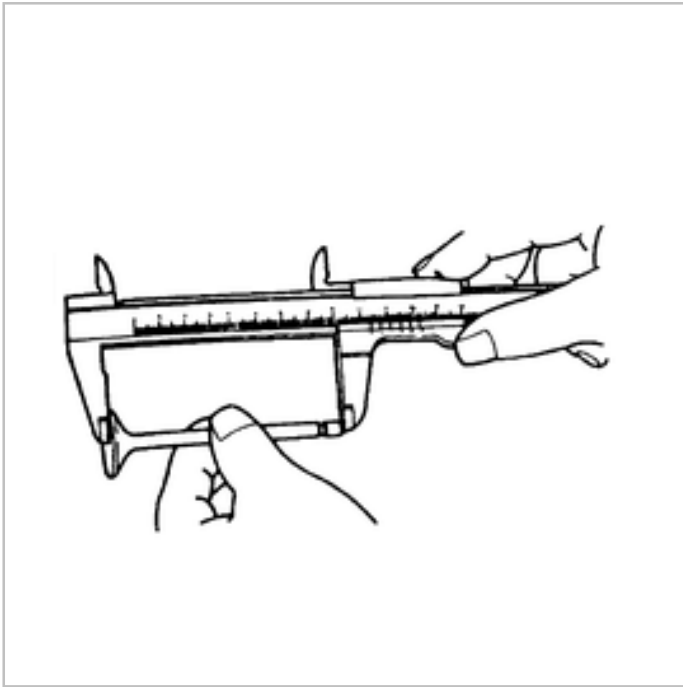


Margen thicknessIN: 0,033 en (0,85 mm) min.EX: 0,035 en (0,9 mm) min..

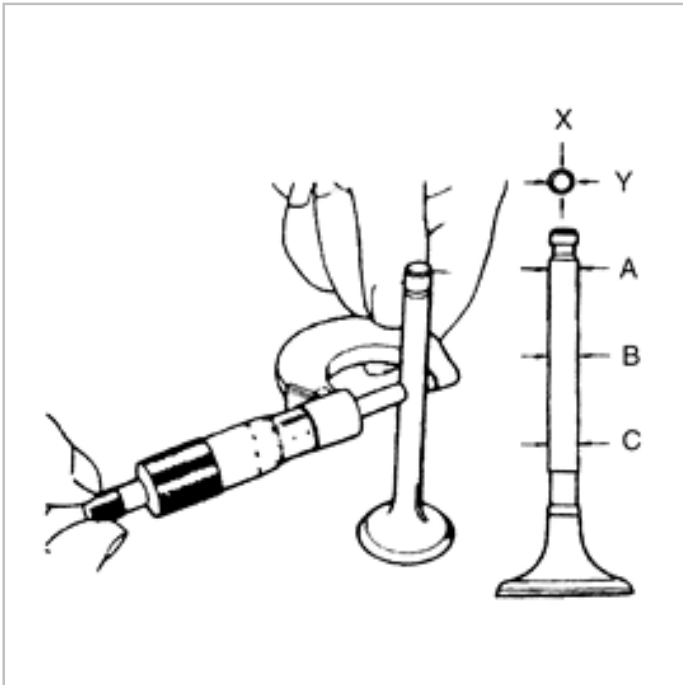
3. Medir la longitud de la válvula.

Longitud en: 4,0622 en (103.18mm) min.EX: 4,0921 en (103.94mm) min..

4. Si no dentro de las especificaciones, sustituir la válvula.



5. Medir el diámetro del vástago de válvula en las direcciones y ubicaciones que se muestran.



DiameterIN: 0,2350 a 0,2356 en (5.970-5.985mm) min.EX: 0,2348 a 0,2354 en (5.965-5.980mm) min..

6. Si no dentro de las especificaciones, sustituir la válvula.

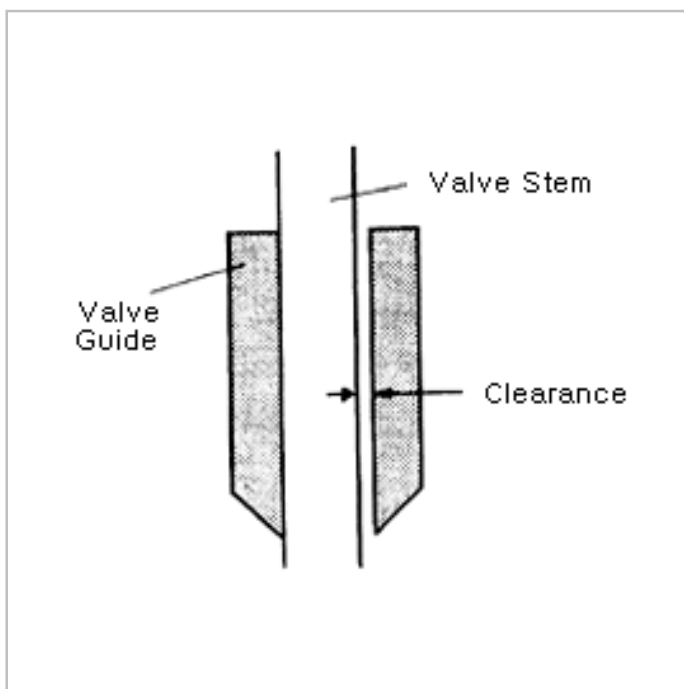
7. Medir el diámetro interior de la guía de la válvula.



EN: 0,2366 a 0,2374 en (6.01 a 6.03mm) EX:... 0,2366 a 0,2347 en (6.01 a 6.03mm)

8. Si no dentro de las especificaciones, reemplace la guía de válvula.

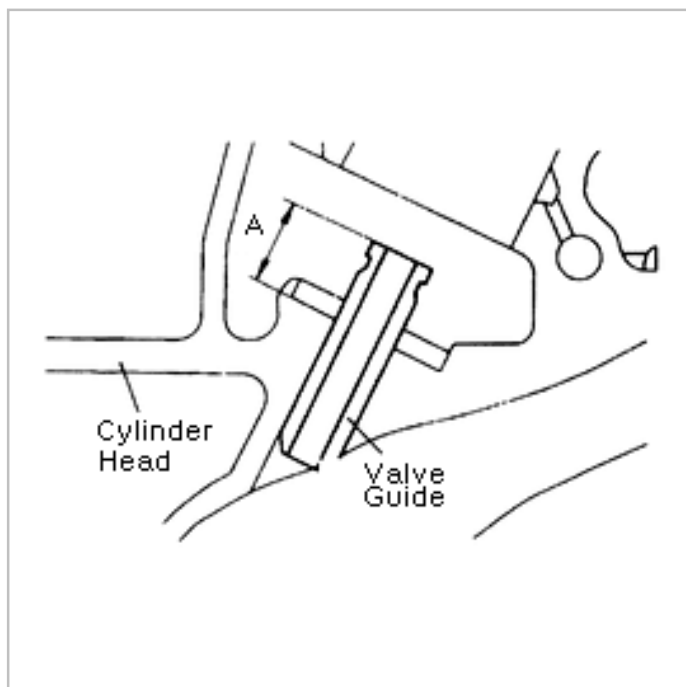
9. Medir el vástago de la válvula para guiar un despeje de restar el diámetro exterior del vástago de la válvula desde el diámetro interior de la guía de la válvula correspondiente.



ClearanceIN:.. 0,0010 a 0,0024 en (0.025 a 0.060mm) Ej.: 0,0012 a 0,0026 en (0.030 a 0.065mm) máxima: 0,0079 in (0,20 mm).

10. Si la holgura excede el máximo, sustituir la válvula y / o guía de la válvula.

11. Comprobar la altura de la proyección guía de la válvula (dimensión A en la figura).



Altura: 0,449 a 0,469 en (11.4 a 11.9mm).

INSPECCIÓN

Asiento de válvula

1. Inspeccionar la superficie de contacto del asiento de válvula y la cara de la válvula para el siguiente:

A.Roughness

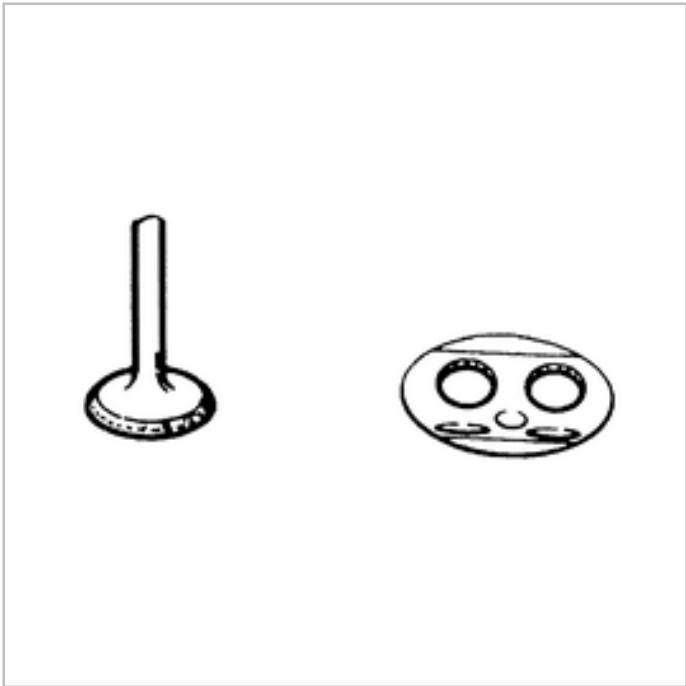
B.Damage

2. Si es necesario, recubrir la asiento de la válvula con un cortador de asiento 45 ° de la válvula y / o recubrir la cara de la válvula.



3. Aplicar una capa fina de Dychem azul a la cara de la válvula y el asiento de la válvula.

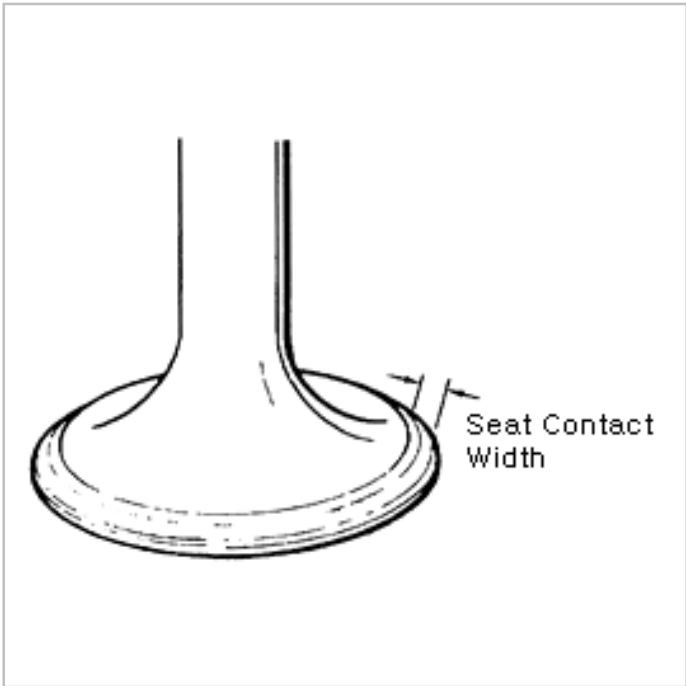
4. Comprobar el asiento de la válvula mediante la rotación de la válvula contra el asiento.



A.If contacto no es aparentes de 360 ° alrededor de la cara de la válvula, sustituir la válvula.

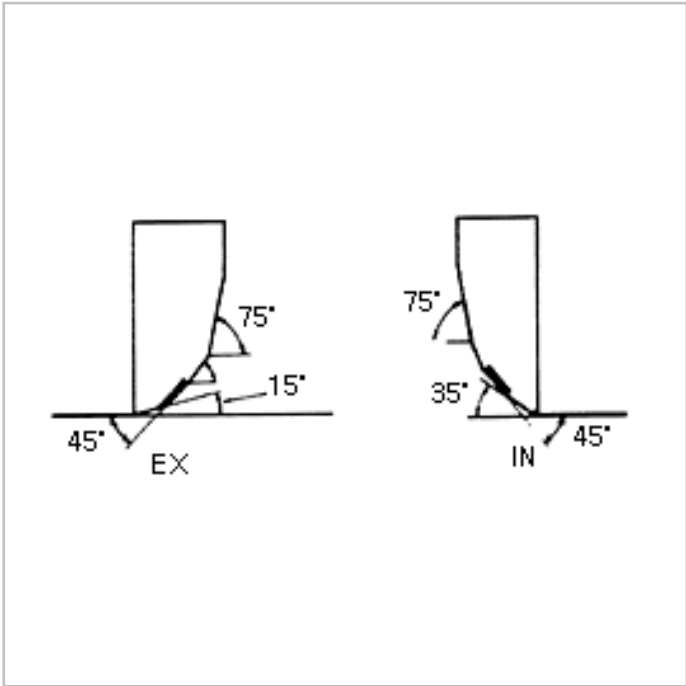
contacto B.If no es evidente 360° alrededor del asiento de válvula, resurgir del asiento.

5. Comprobar la anchura de contacto del asiento.



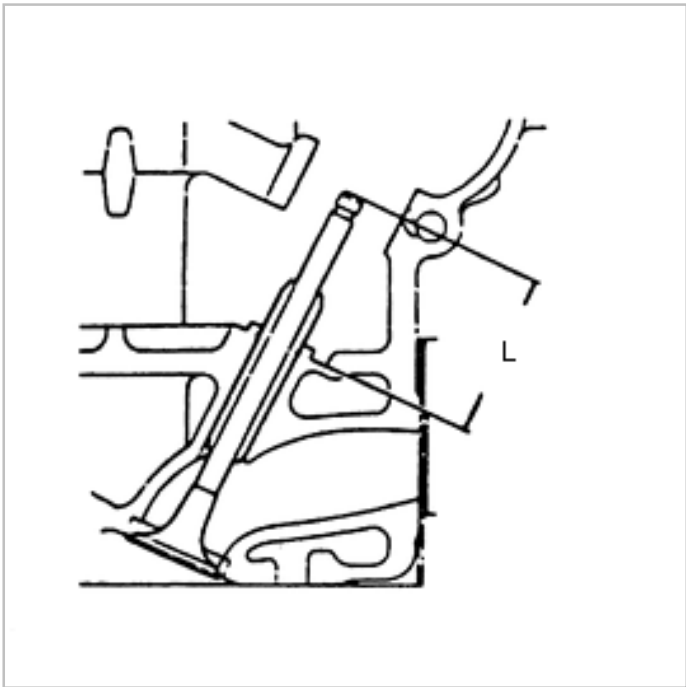
Anchura: 0,047 a 0,063 en (1.2-1.6mm).

6. Comprobar que la válvula de la posición del asiento está en el centro de la cara de la válvula.



- A.If la posición de asiento es demasiado alto, corregir el asiento de válvula, con un cortador de 60 ° y un cortador 45 ° .
- B.If la posición de asiento es demasiado baja, corregir el asiento de válvula con una 35 ° (IN) o 15 ° cortador (EX) y un cortador 45 ° .

7. Comprobar el hundimiento del asiento de válvula. Medir la longitud saliente (dimensión L) de cada válvula.



Dimensión L: 1.449 en (36.8mm).

A.If L es como a continuación se puede utilizar tal como es.

EN: 1,432-1,467 en (36.37-37.27mm) EX:. 1,467-1,494 en (36.36-37.96mm).

B.If L es inferior a, insertar un espaciador entre el asiento de muelle y la culata de ajustar.

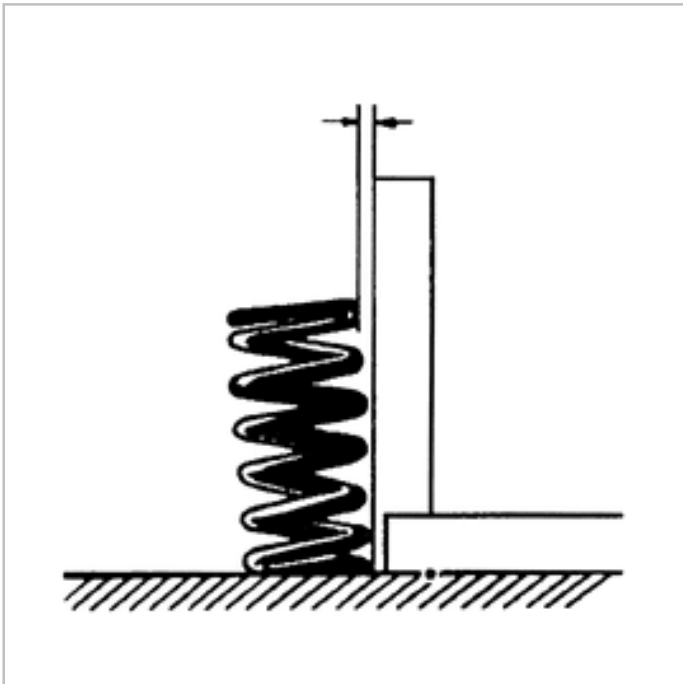
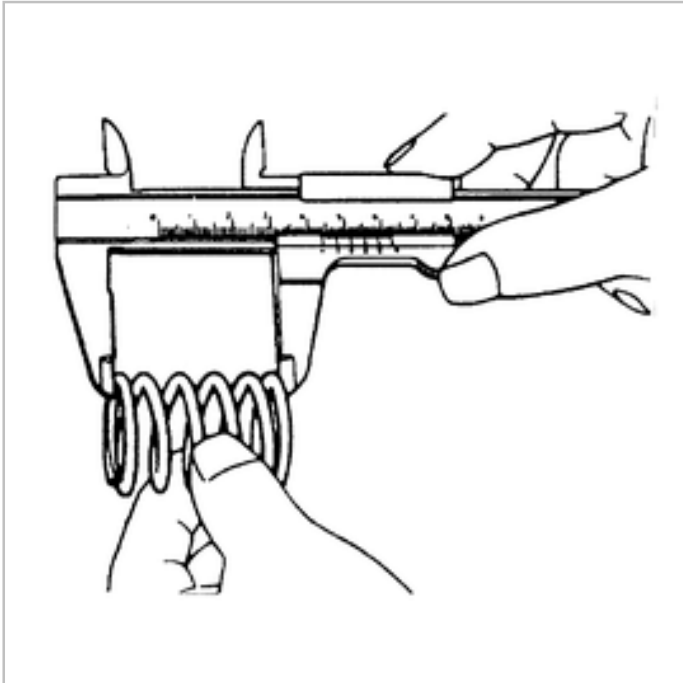
EN: 1,467-1,495 en (37.27-37.97mm) EX:. 1,467-1,494 en (36.26-37.96mm).

C.If L es más que como abajo, sustituir la culata.

EN: 1.494 en (36.97mm) EX:. 1.494 en (37.96mm).

Resorte de válvula

1. Inspeccionar cada resorte de la válvula para detectar grietas o daños.
2. Compruebe la longitud libre y el ángulo. Cambiar si es necesario.



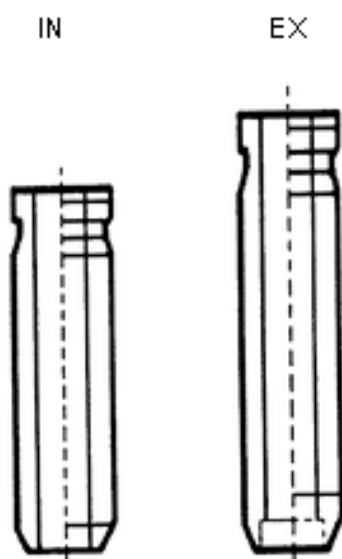
Longitud libre: Outer estándar: 1.539 en, (39.1mm) Mínimo: 1.524 in (38,7 mM) estándar interno.:
1,496 en mínima (38,0 mm):.. 1,484 en (37.7mm) Ángulo: Outer: 0,053 en (1.36mm) max..

REEMPLAZO

guías de válvulas

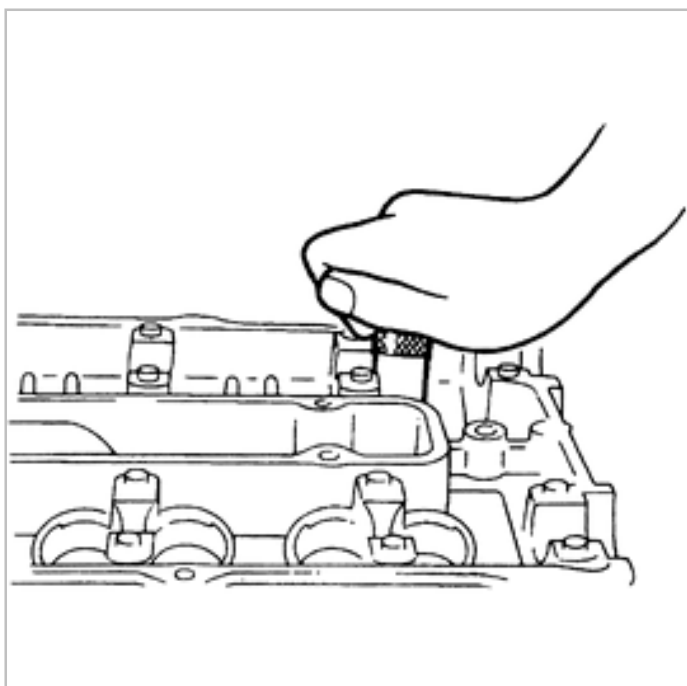
NOTE

Las formas y longitudes de las guías de válvulas de admisión y escape son diferentes.



INSTALACIÓN

1. Aplique aceite de motor en el interior de la nueva junta de la válvula.
2. Instalar el sello de la válvula en la guía de la válvula con una herramienta adecuada.

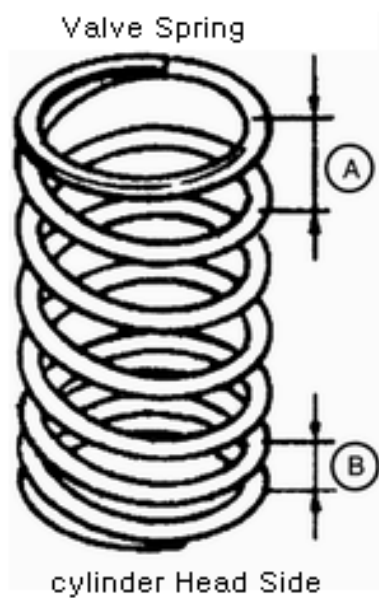


Válvula y el resorte de la válvula

1. Instalar el asiento del resorte inferior.
2. Instalación de la válvula.
3. Instalar el resorte de la válvula y el asiento de resorte superior.

NOTE

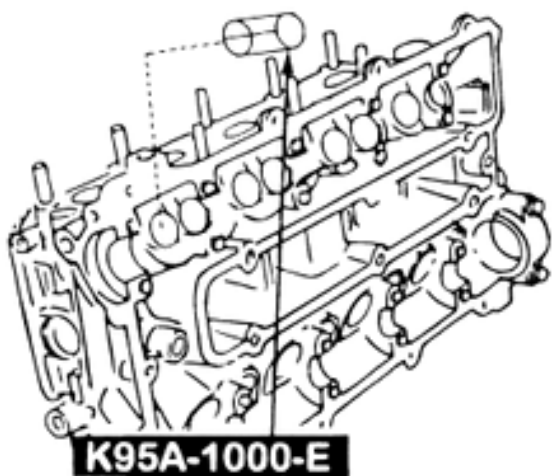
Instalar el muelle de válvula interior y exterior con las bobinas de paso más hacia la cabeza del cilindro.



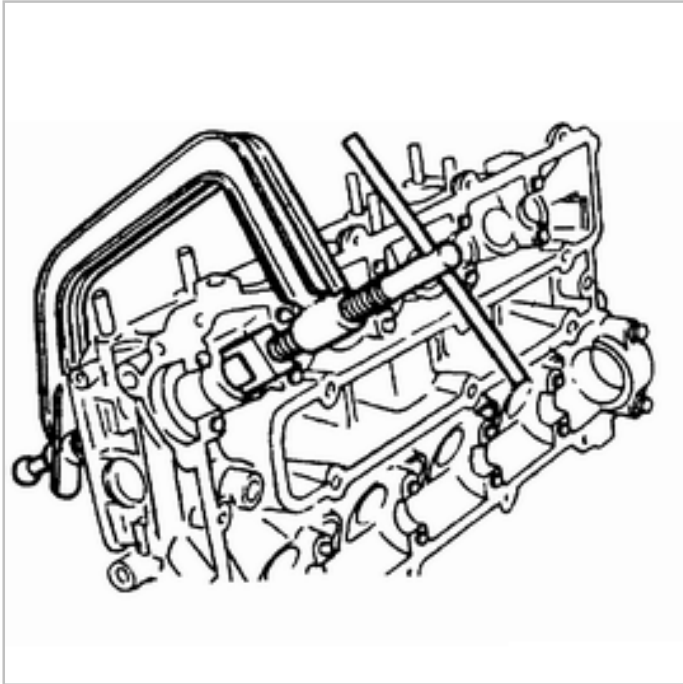
4. Insertar SST, K95A-1001-E, en el agujero de HLA.

NOTE

HLA protectores de ruido de fondo se utiliza para proteger el HLA aburre de los daños.



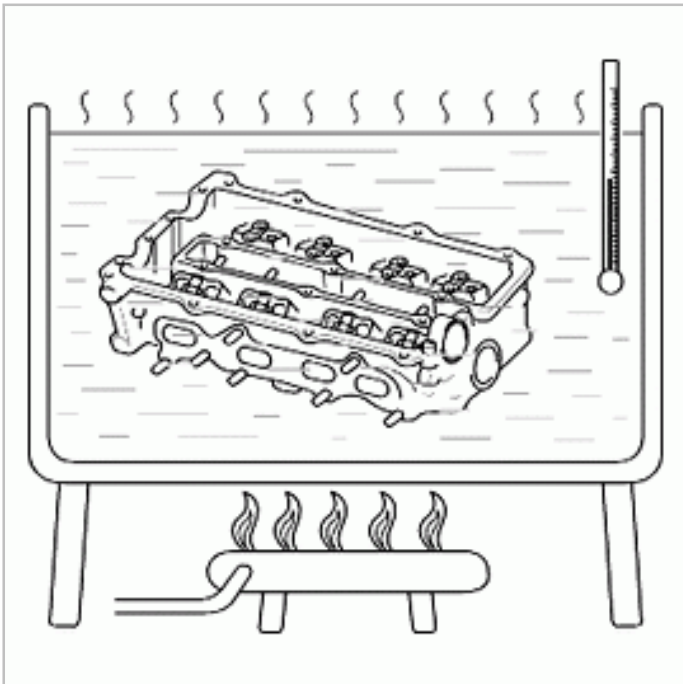
5. Comprimir el muelle de la válvula como se muestran los instalan los seguros de válvula.



6. Toque en el extremo del vástago de válvula ligeramente dos o tres veces con un martillo de plástico para confirmar que las cerraduras están completamente asentados.

ELIMINACIÓN

3. Gradualit calentar la cabeza del cilindro en agua a aproximadamente 194 ° F (90 ° C).



4. Retirar la guía de válvula desde el lado de la cámara de combustión.

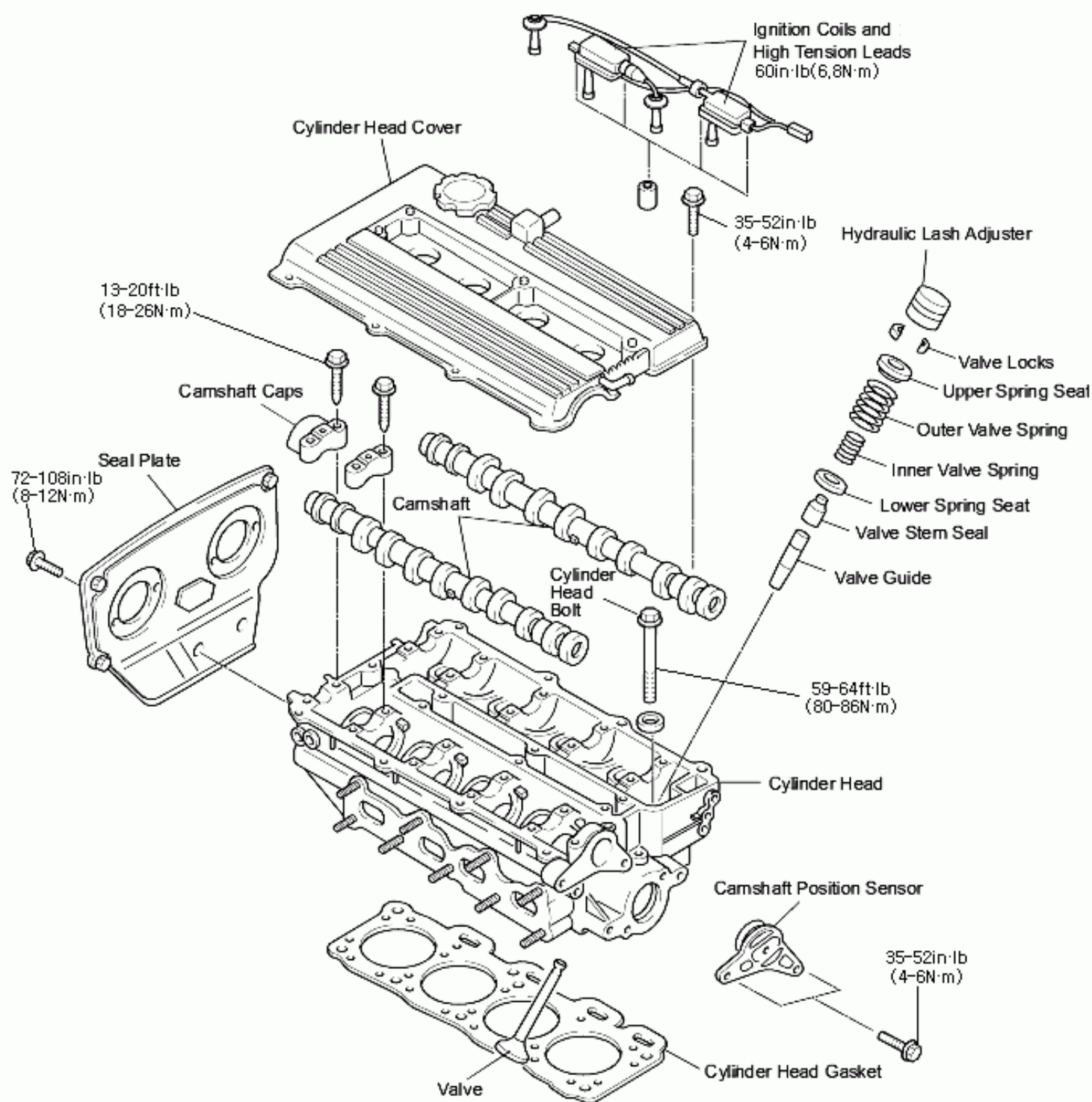




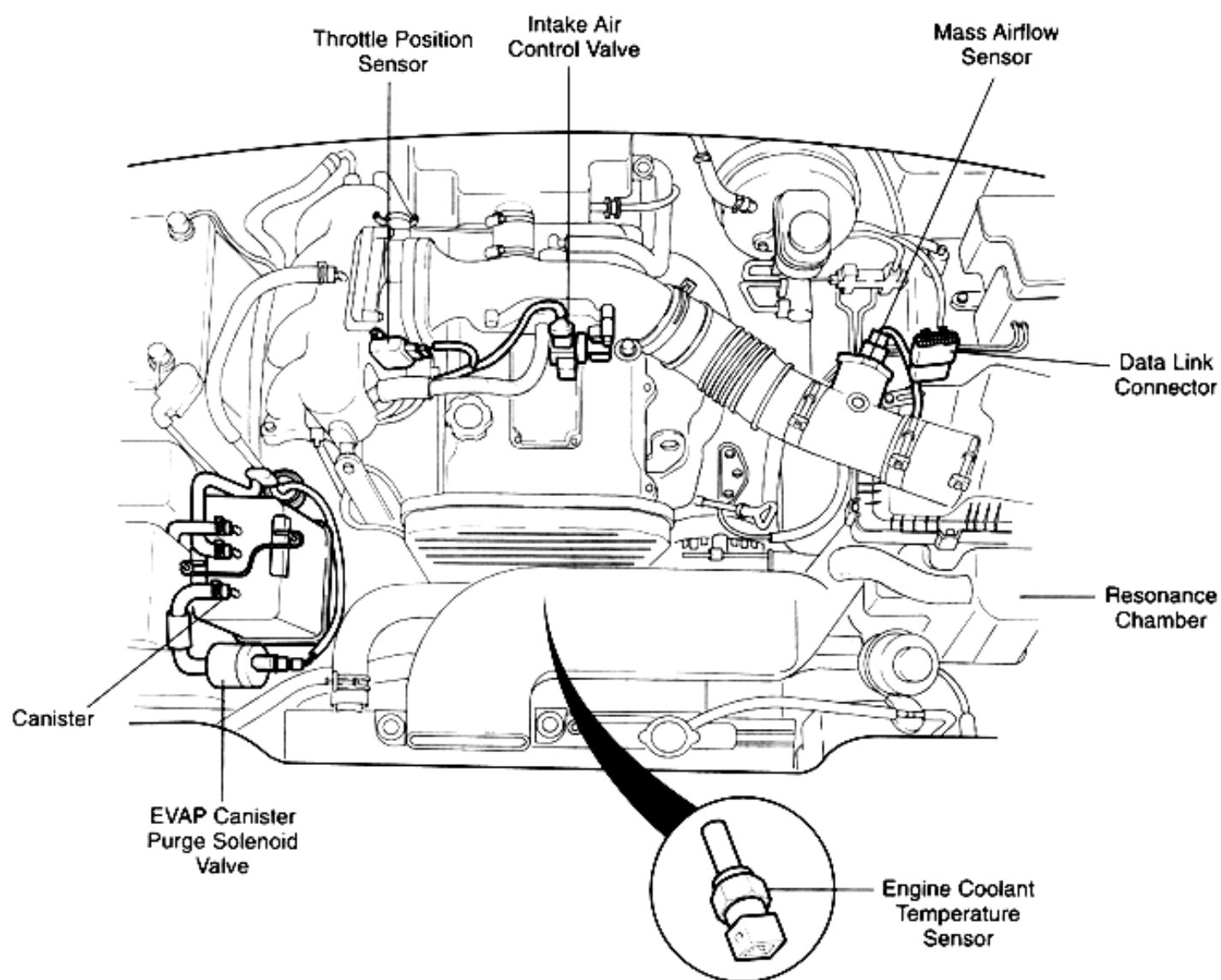
Los gases de escape del motor se componen principalmente de nitrógeno ($N \bullet$), sin embargo, también contienen monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono ($CO \bullet$), vapor de agua ($H \bullet O$), oxígeno ($O \bullet$), óxidos de nitrógeno (NOx), e hidrógeno ($H \bullet$), así como varios otros hidrocarburos no quemados (HC). Tres de estos gases de escape, CO, NOx , y HC, son los principales contaminantes del aire. Sus emisiones deben ser controlados. El vehículo contiene un sistema secuencial de inyección de combustible multipuerto (SFI) clasificado como un multi-punto, tiempo de impulso, el flujo de masa de aire, el sistema de inyección de combustible. Este sistema suministra el motor con la mezcla de aire / combustible necesario para la combustión. Un sistema de inducción de aire y de inyección de combustible sistema de trabajo en conjunción con un sistema electrónico de control del motor en cuales consta de varios sensores, interruptores, y el módulo de control del motor (ECM).

El requisito de combustible básico del motor se detecta a partir de los datos suministrados a la ECM por el sensor de flujo de masa de aire (MAF). El ECM mide la cantidad de aire que entra en el motor. Sensores adicionales e interruptores temperatura del motor mearsure refrigerante, la velocidad del motor, el contenido de oxígeno de escape y el número 1 la parte superior del cilindro de punto muerto.

Los diversos sensores e interruptores detectan cualquier cambio en las condiciones de funcionamiento y envían señales al ECM. Esto permite que el ECM para controlar los inyectores, la apertura de la duración (anchura de impulso) y mantener el control de emisiones de escape y un rendimiento óptimos para todas las condiciones. El convertidor catalítico de tres vías está montada en línea entre el tubo colector y el silenciador. La cerámica temperatura catalítica. El nido de abeja está montado dentro de la carcasa del convertidor que está surrounded por un escudo térmico. Reacciona productos y por lo tanto reducir los niveles de contaminantes dentro de los límites prescritos legalmente. Consulte el sistema de escape.



Componentes de control de emisión bajo el capó





	Señal	Conectado a	Condición de prueba	voltaje
Bomba de combustible C211-1 relé de la bomba de combustible de control del relé			Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	<2.0V
C211-2	de cierre de control de ralenti	Válvula de control de aire de ralenti	Clave inactivo ON / OFF del motor	5.03V
				8-9V
el control de inyector de combustible C211-3		Inyector de combustible # 1	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
el control de inyector de combustible C211-4		Inyector de combustible # 4	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-5	-	-	-	-
C211-6	planta inyector	Suelo	Constante	<1.0V
C211-7	-	-	-	-
Control MIL C211-8		luz indicadora malfunction	La tecla ON / OFF del motor <1.0V inactivo	
				B +
válvula de solenoide C211-9 EGR controlar		válvula de solenoide de EGR	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-10	-	-	-	-
C211-11 sensor de frente HO2S suelo		sensor de oxígeno calentado Frente	Tecla ON / OFF del motor inactivo	0.1-0.8V
				0.7V
C211-12 entrada frontal HO2S		sensor de oxígeno calentado Frente	Clave inactivo ON / OFF motor de	1,15 V
				1,15 V
C211-13	-	-	-	-
sensor de flujo de aire C211-14 misa suelo		Sensor de flujo de masa de aire	Clave inactivo ON / OFF del motor	0.01V
				0.02v
C211-15	-	-	-	-
C211-16	sensor de posición del cigüeñal output- Un terminal	Canistshaft posición clave sensor en 0.07V OFF / Motor		

			Ocioso	0.09V
C211-17	-	-	-	-
C211-18 caja cierre de la válvula entrada		Caja cierre de la válvula	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-19	-	-	-	-
C211-20	-	-	-	-
C211-21	-	-	-	-
C211-22	-	-	-	-
C211-23	salida de temperatura del refrigerante del motor a la medicina tradicional china	módulo de control de transmisión	0.61V tecla ON / OFF del motor	
			Ocioso	0.73V
C211-24	-	-	-	-
control de la bobina de encendido C211-25		De encendido (cy 1 y 4)	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
voltaje de la batería C211-26		Batería	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
mainrelay C211-27 EGI		relé principal EGI	Clave inactivo ON / OFF del motor	0.21V
				0.25V
C211-28 planta ECM		Suelo	Clave inactivo ON / OFF del motor	0.01V
				0.01V
C211-29 válvula de control de aire de ralentí bobina de apertura		Control de aire de ralentí	Clave inactivo ON / OFF del motor	11.02V
				11.15V
C211-30 calentador HO2S trasera gound		sensor de oxígeno calentado trasero	Tecla ON / OFF del motor	0.0V
el control de inyector de combustible C211-31		Inyector de combustible # 3	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
el control de inyector de combustible C211-32		Inyector de combustible # 2	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-33	-	-	-	-

Salida C211-34 Planta de control de solenoide			Clave inactivo ON / OFF del motor	0.01V
				0.02v
C211-35	-	-	-	-
de control de solenoide de purga C211-36		la válvula de solenoide de purga	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-37 calentador de la sonda HO2S delantera	suelo	sensor de oxígeno frente heaed	Tecla ON / OFF del motor	0.0V
			Ocioso	0.32V
señal de posición del acelerador C211-38	salida	módulo de control de transmisión	Clave inactivo ON / OFF del motor	8.23V
				9.54V
C211-39 entrada HO2S trasera		oxígeno calentado trasero	Clave inactivo ON / OFF del motor	1.18V
				1.25V
entrada del sensor C211-40 HO2S trasera posterior de oxígeno calentado		sensor	Clave inactivo ON / OFF del motor	0.73V
				0.72V
sensor de flujo de aire C211-41 misa	entrada	Sensor de flujo de masa de aire	Idle (800 rpm)	0.9-1.1V
			3300 rpm	1.8-2.0V
entrada de velocidad C211-42 Vehículo		Combinación de instrumentos	Clave inactivo ON / OFF del motor	5.54V
				5.72V
C211-43 posición del cigüeñal	sensor de posición del cigüeñal input- terminal B		Clave inactivo ON / OFF del motor	0.01V
				0.01V
C211-44 posición del árbol de levas	entrada del sensor	la posición del árbol de levas	Clave sensor en 5.04V OFF / Motor	
			Ocioso	4.96V
C211-45	-	-	-	-
C211-46	-	-	-	-
C211-47	-	-	-	-
C211-48 A / C de control de relé de corte		Un relé de corte / C	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-49	-	-	-	-
C211-50	-	-	-	-

C211-51	-	-	-	-
control de la bobina de encendido C211-52		Bobina de encendido (Cil 2 y 3)	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-53	-	-	-	-
C211-54 Poder		relé principal EGI	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-55 planta de encendido		Suelo	Clave inactivo ON / OFF del motor 0.01V	
				0.01V
C211-56	-	-	-	-
C211-57	-	-	-	-
entrada C211-58 de encendido		Switch de ignición	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-59 tensión de referencia		sensor EGR presión diferencial, sensor shassis accleration, sensor de presión del depósito de combustible, sensor de posición del acelerador	5.04V tecla ON / OFF del motor	
			Ocioso	5.04V
C211-60	-	-	-	-
solicitud MIL C211-61		módulo de control de transmisión	Clave inactivo ON / OFF del motor 10.74V	
				12.09V
C211-62	-	-	-	-
C211-63	-	-	-	-
entrada solicitud C211-64 A / C		A / relé C	Clave inactivo ON / OFF del motor 0.01V	
				0.01V
C211-65 A / C del embrague del compresor operación		A / C de presión doble interruptor de llave	0.01V OFF / Motor	
			Ocioso	0.01V
C211-66	-	-	-	-
C211-67	-	-	-	-
C211-68	-	-	-	-

C211-69	-	-	-	-
C211-70 de Knock entrada del sensor		golpee senaor	Tecla ON / OFF del motor	B +
de masa del sensor C211-71		sensor de aceleración de chasis, EGR sensor de presión diferencial, el sensor de temperatura del refrigerante del motor, sensor de detonación, sensor de presión del depósito de combustible, sensor de posición del acelerador	0.01V tecla ON / OFF del motor	
			Ocioso	0.01V
C211-72 tierra (A / T solamente)		Suelo	Clave inactivo ON / OFF del motor	0.01V
				0.01V
sensor de posición del acelerador C211-73 entrada		Sensor de posición del acelerador	Tecla ON / OFF del motor	0.6V
			Ocioso	3.9V
C211-74	-	-	-	-
C211-75 diferencial EGR entrada del sensor de presión		sensor de presión diferencial EGR	Tecla ON / OFF del motor	5.0V
			Ocioso	1.4V
la presión del tanque de combustible C211-76 entrada del sensor		la presión del tanque de combustible tecla de sensor	ON / OFF del motor	2.5V
			Ocioso	2.5V
C211-77	-	-	-	-
El refrigerante del motor C211-78 entrada del sensor TEMPERATURA		Sensor de temperatura del refrigerante del motor	Clave inactivo ON / OFF del motor	2.24V
				1.1V
C211-79	-	-	-	-
aceleración C211-80 Chasis entrada del sensor		sensor de aceleración de chasis	Clave inactivo ON / OFF del motor	5.75V
				2.5V
C211-83 Diagnosis- K-Line		OBD-II conector de enlace de datos tecla ON / OFF del motor		B +
			Ocioso	B +
C211-84	-	-	-	-
C211-85	-	-	-	-
C211-86 Parque / neutro de entrada (A / T solamente)		Transmisión gama de interruptores de arranque		B +
			Ocioso	0.01V

C211-87	-	-	-	-
C211-88	-	-	-	-

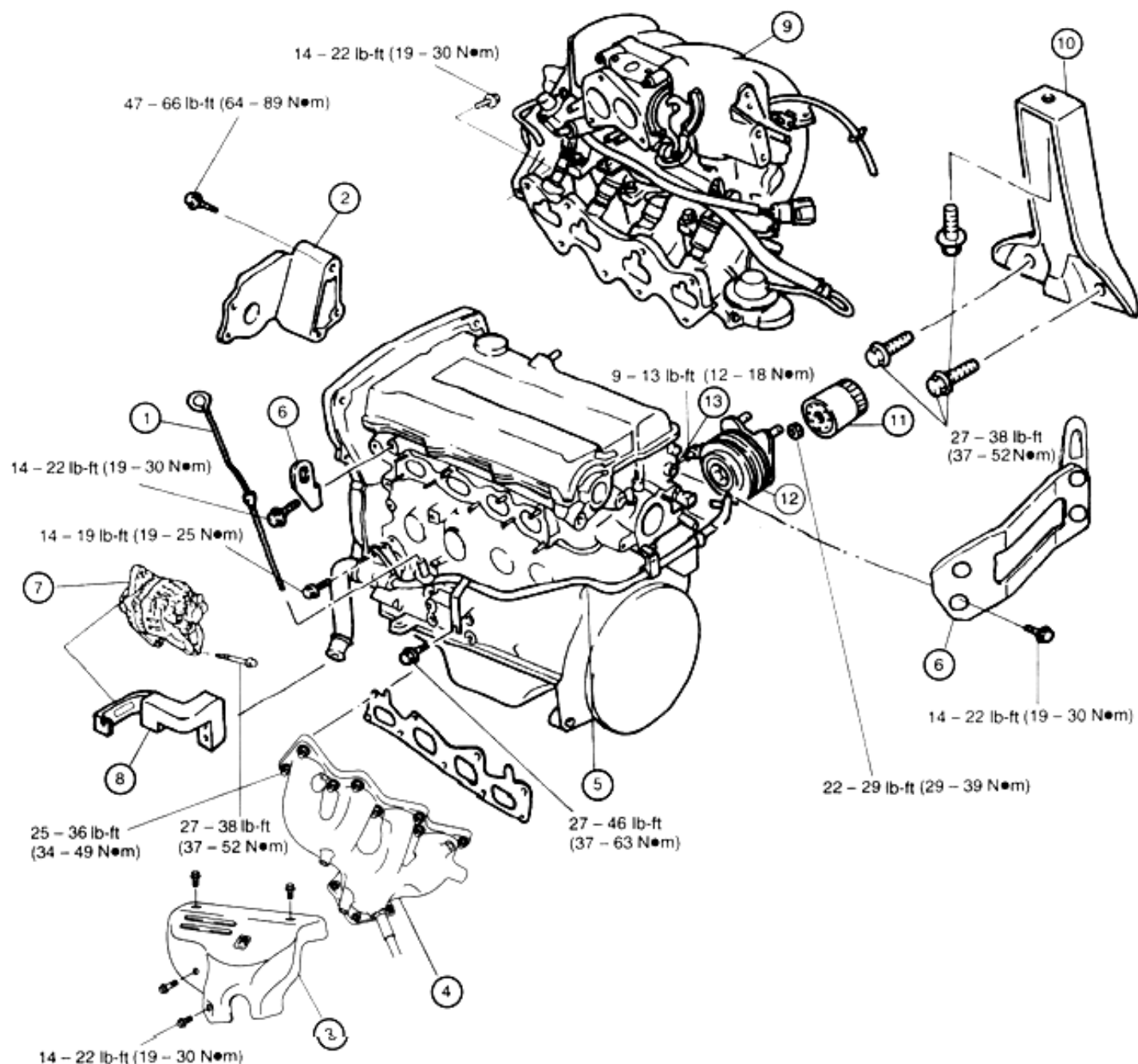
Presupuesto

Motor			FE DOHE
ít.			
Ralentí*		rpm	820 ± 50
Tiempo de ignicion*			6 ° ± 6 °
cuerpo del acelerador	Tipo		Proyecto horizontal
	diámetro de la garganta		1,8 (42 mm) x 2 pulgadas
Válvula de control de aire de ralentí	Tipo		Giratorio
	Resistencia (a 68 ° F [20 ° C])		11-13 •
Sensor de flujo de masa de aire			Resistencia climatizada (película caliente)
Aire elemento del filtro			Seco, Tipo de papel
la válvula de solenoide de purga	Resistencia (a 68 ° F [20 ° C])		45 •
sensor de líquido refrigerante del motor tempreature	Resistencia -40 ° F (-20 ° C)		16,2 ± 1.6k •
		68 ° F (20 ° C)	2.45 ± 0.25k •
		176 ° F (80 ° C)	0,32 ± 0.03k •
válvula de solenoide de EGR	Resistencia (a 68 ° F [20 ° C])		28.8 •
Bomba de combustible	Tipo		Impulsor (en el tanque)
	la presión de salida máxima		92psi (640kPa)
Filtro de combustible	Tipo	Baja presión	Elemento de Nylon (en la bomba de combustible)
		Alta presión	Elemento de papel
Regulador de presión	Tipo		Diaphram
	de regulación de presión		42-43psi (294-304kPa)
Inyector de combustible	Tipo		-Alta óhmica, superior en la alimentación, Aire Envuelto
	Tipo de unidad		Electrmechanical
	Numder de los puertos de pulverización		2

	Resistencia (a 68 ° F [20 ° C])	12-16 •
corte de combustible	sobrevelocidad del motor	7200
	Desaceleración	Por encima de 1300
Depósito de combustible	Capactiy	15.8US gal (60Liters)
Combustible	Especificación	Unleaded- (R + M) / 2 método 87 o highter

* Tiempo de encendido y la velocidad del motor no son ajustables

AUXILIAR DE PIEZAS DE PAR



1. Oil Level Gauge
2. Thermo-Modulated Fan Bracket
3. Exhaust Manifold Heat Shield
4. Exhaust Manifold
5. Coolant Inlet Pipe and Bypass Pipe

6. Engine Hanger
7. Generator
8. Generator Strap and Bracket
9. Intake Manifold Assembly
10. Intake Manifold Support Bracket

11. Oil Filter
12. Oil Cooler
13. Oil Pressure Switch

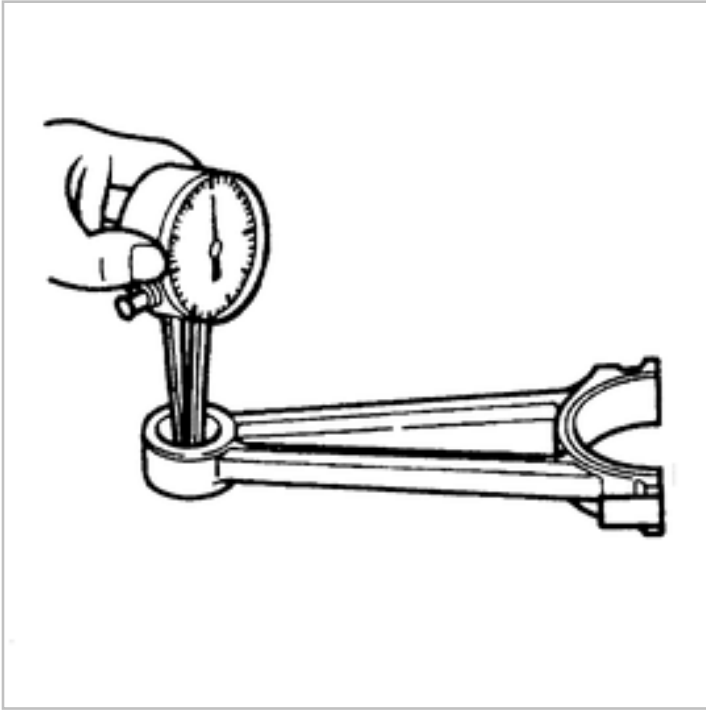


INSPECCIÓN

1. Medir la biela casquillo diámetro interior.

Diámetro: 0,8663 a 0,8667 en (22.003-22.014mm).

2. Restar el diámetro del pasador del pistón a partir del diámetro del buje para obtener la medición de espacio libre. Si no dentro de las especificaciones, reemplace el buje.



Liquidación: 0,004-0,00011 en (0.010-0.027mm).

3. Compruebe cada biela de flexión o torsión. Repare o reemplace según sea necesario.

Curva: 0,0029 in (0,075 mm) por 1,97 en 50 (mm) de la torcedura:... 0,0070 en (0.180mm) por 1,97 en 50 (mm)

INSPECCIÓN

1. Inspeccionar los circunferencias exteriores de todos los pistones de incautación o de puntuación. Cambiar si es necesario.

2. Medir el diámetro exterior de cada pistón en un ángulo recto (90 °) para el pasador del pistón, 0,709 en (18 mm) por debajo del anillo de aceite tierra borde inferior.

tamaño	Aburrir
Estándar	3,3836 a 3,3844 en (38.944-86.964mm)
0,010 pulg. (0,25 mm) de gran tamaño	3,3935 a 3,3942 en (86.194-86.214mm)
0,050 pulg. (0,50 mm) de gran tamaño	3,4033 a 3,4041 en (86.444-86.464mm)



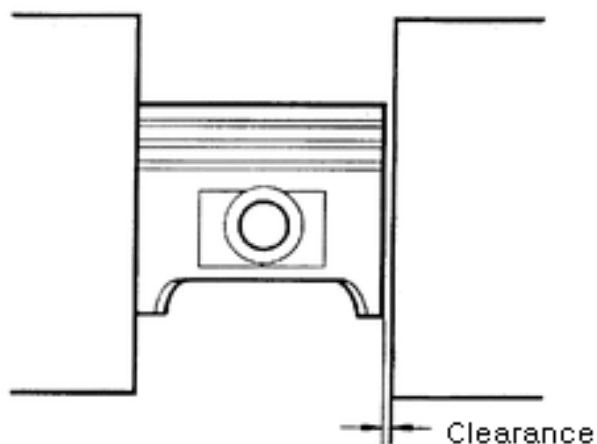
3. Controlar el juego de orificio entre pistón y cilindro.

Liquidación: 0,0019 a 0,0024 en Máximo (0.049-0.062mm.): 0.0059 (0,15 mm).

4. Si la holgura excede el máximo, sustituir el pistón o rebore los cilindros para adaptarse a los pistones de gran tamaño.

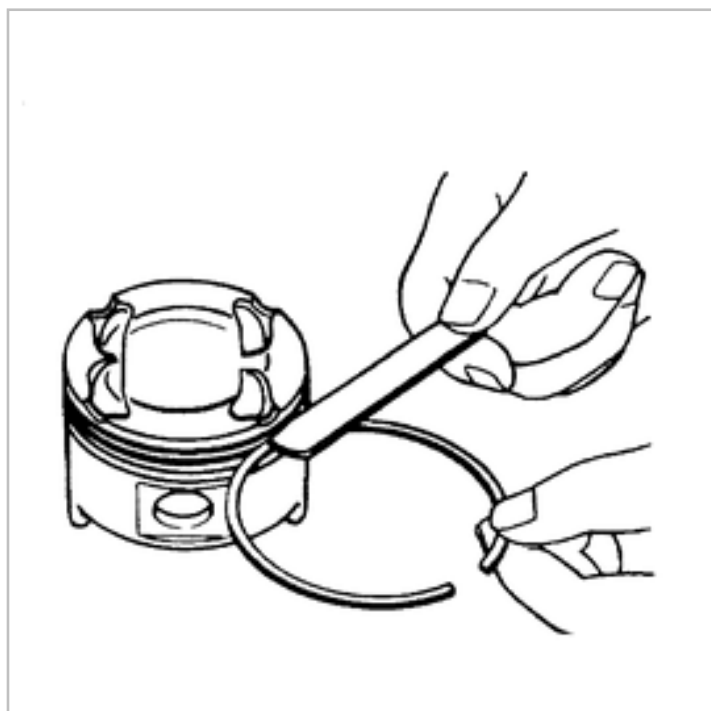
NOTE

Si se sustituyen los pistones, el anillo de pistón también debe ser reemplazado.



Anillo de pistón

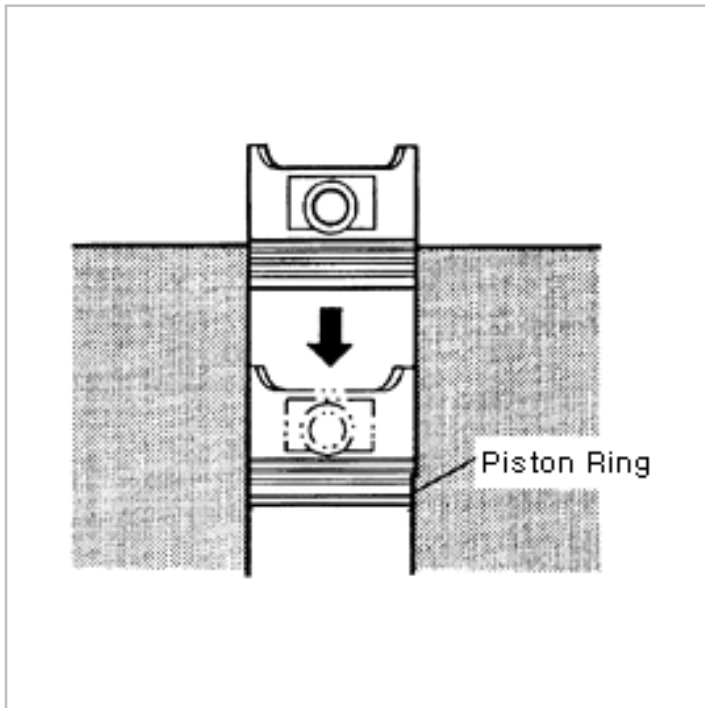
1. Medir el anillo de pistón para que suene aclaramiento de tierra alrededor de toda la circunferencia usando un nuevo anillo de pistón.



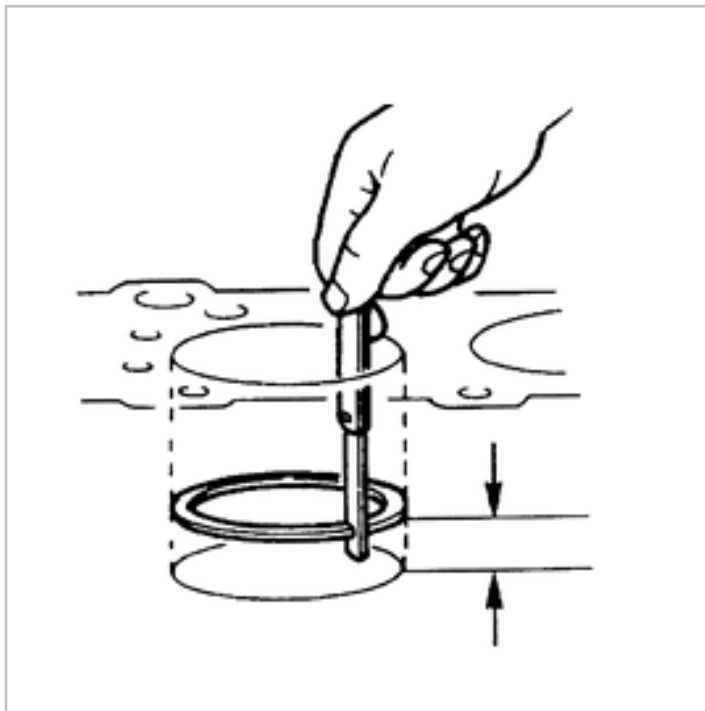
Liquidación (parte superior y segundos): 0,001 a 0,003 en máxima (0.03-0.07mm):. 0,006 en (0,15 mm).

2. Si la holgura excede el valor especificado, sustituir el pistón.
3. Inspeccionar los anillos de pistón para daño, desgaste anormal, o rotura. Cambiar si es necesario.

4. Insertar el anillo de pistón en el cilindro por mano y empuje si a la parte inferior de la carrera de anillo en el uso del pistón.



5. Medir cada anillo de pistón hueco final con una galga de espesores. Cambiar si es necesario.



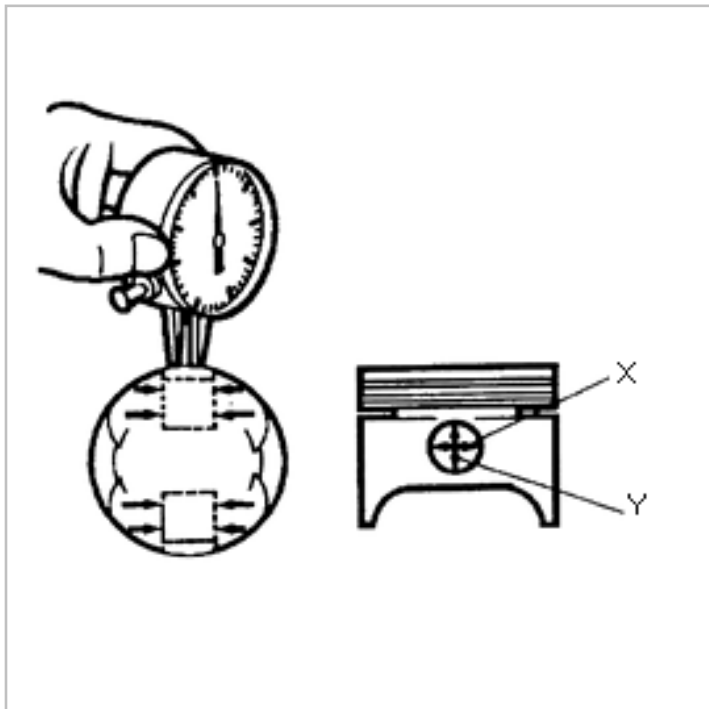
entre puntas: Inicio: 0,006-0,012 en (0.15-0.30mm) Segundo: 0,008 a 0,014 en el carril de Petróleo (0.20-0.35mm):
. 0,008-0,028 en (0.20-0.70mm) máximo: 0.039 en (1.0 mm).

Pasador del pistón

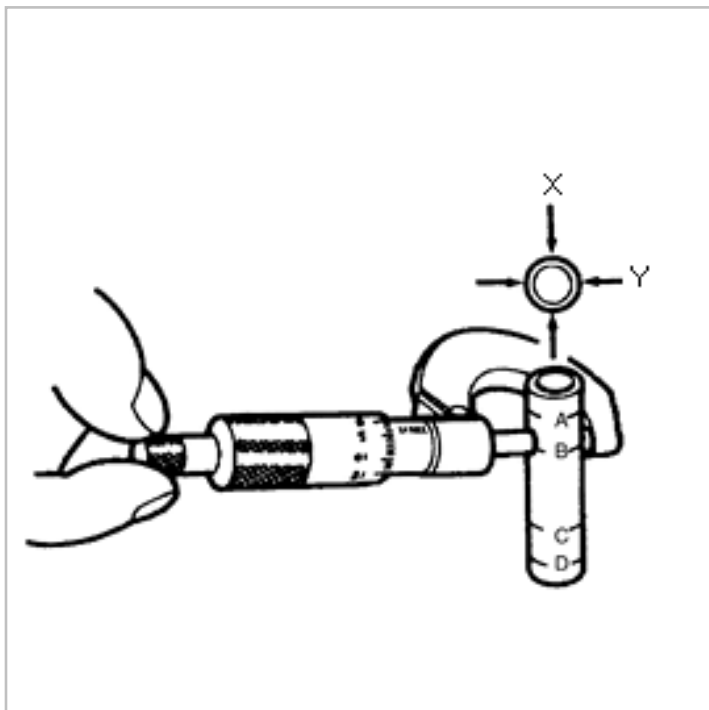
1. Medir el diámetro del agujero del pasador de pistón en direcciones X e Y en cuatro puntos.

Diámetro: 0,8657 a 0,8661 en (21,988-21,998 mm).

2. Si el diámetro excede especificado, sustituir el pistón.



3. Medir el diámetro del pasador de pistón en los puntos A, B, C y D, tanto en la direcciones X e Y.



Diámetro: 0,8656 a 0,8661 en (21.987-21.999mm).

4. Medir el juego pin a pistón pistón por sutracting el pasador del pistón fuera diatemter desde el diámetro del agujero del pasador del pistón.

Liquidación: 0,0002 a 0,0004 en (0.005-0.011mm).

5. Si la holgura excede la especificación, sustituir el pistón y / o el pasador del pistón.

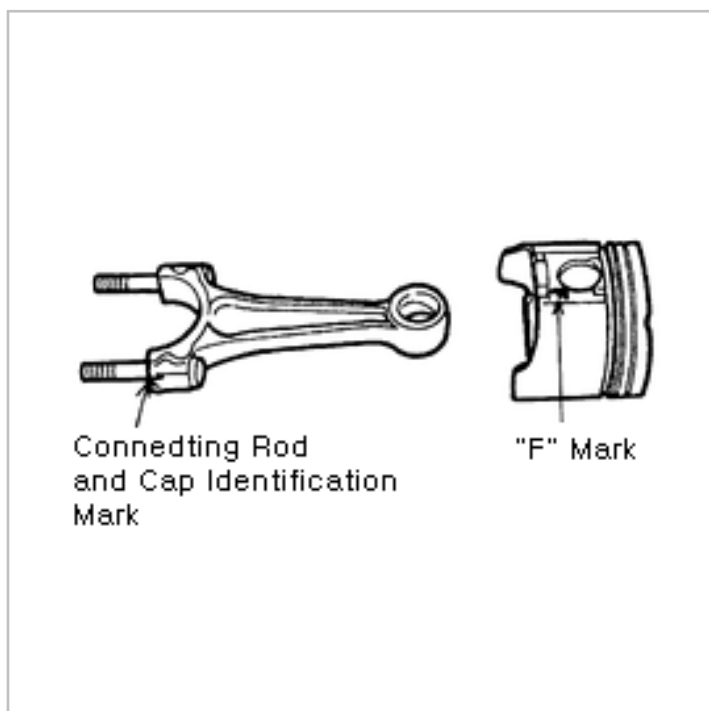
Refrigeración del pistón Jets

1. Asegúrese de que el paso de aceite no esté obstruido.
2. Compruebe que la bola de retención no se ha quedado atascado.



MONTAJE

1. Alinear la marca de identificación en la base de la biela y la marca "F" en el pistón como se muestra en la figura.

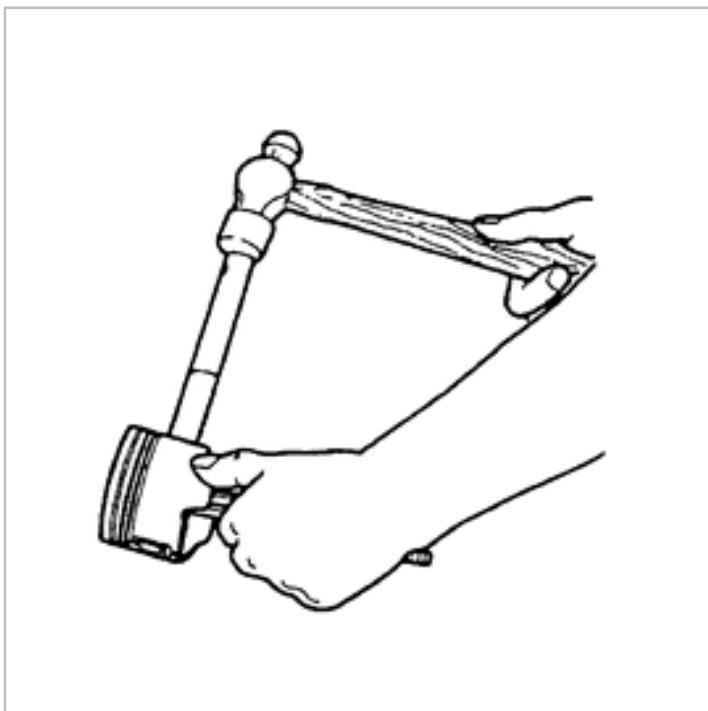


2. Aplicar una capa de aceite de motor a la circunferencia de cada pasador del pistón y para el extremo pequeño de cada biela.

3. Establecer un clip en la ranura clip en un lado del pistón.



4. Insertar el pasador de pistón en el pistón y la biela desde el lado opuesto del pistón como se muestra.



5. Pulse en el pasador del pistón en hasta toques el clip. Instalar el otro clip en la ranura en el pistón.

6. Compruebe el par de oscilación de la biela.

MONTAJE

Anillo de pistón

1. Instalar los anillos de aceite de tres piezas sobre los pistones.

aceite de motor A.Apply al espaciador anillo de aceite y los carriles.

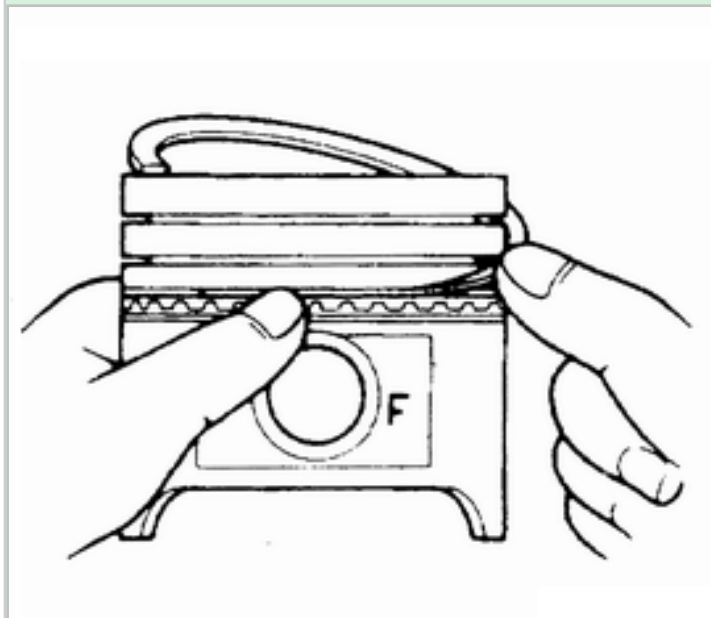
B.Install el espaciador anillo de aceite de modo que la abertura quede hacia arriba.

C.Install el carril superior y el carril inferior.

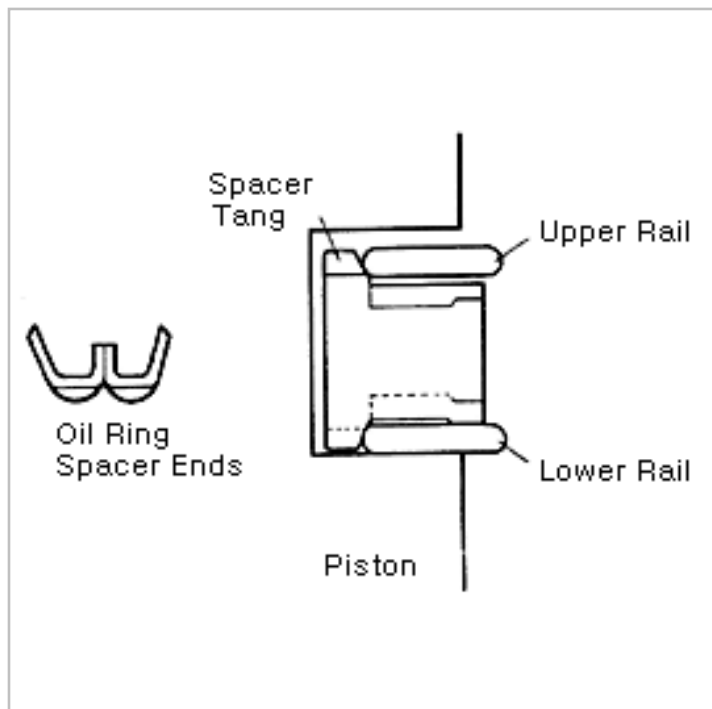
NOTE

1) El carril superior y el carril inferior son los mismos.

2) El riel puede instalarse ya sea con la cara hacia arriba.



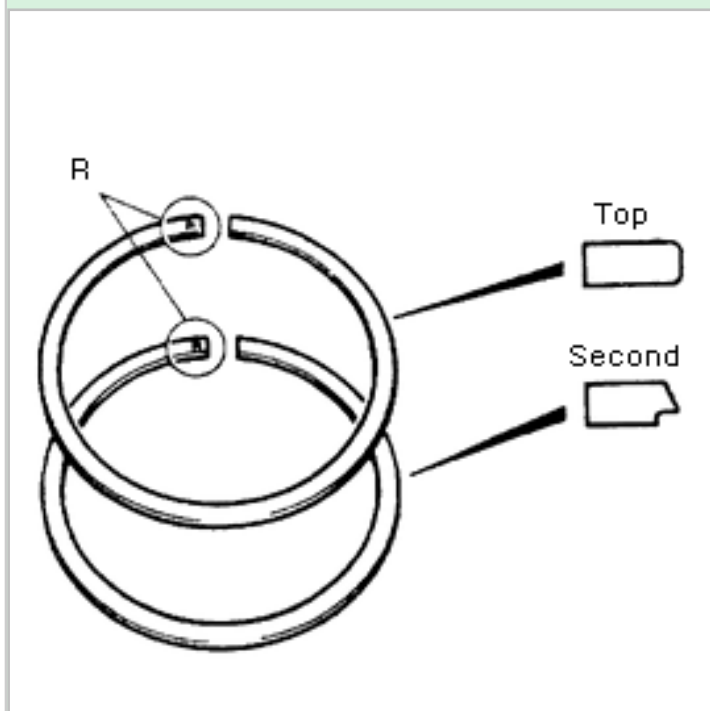
2. Comprobar que ambos rieles se expanden por las lengüetas espaciadoras como se muestra en la figura por la comprobación de que ambos rieles giran suavemente en ambas direcciones.



3. Instalar el segundo anillo al pistón primero, a continuación, instalar el anillo superior. Utilice un expansor de anillo de pistón.

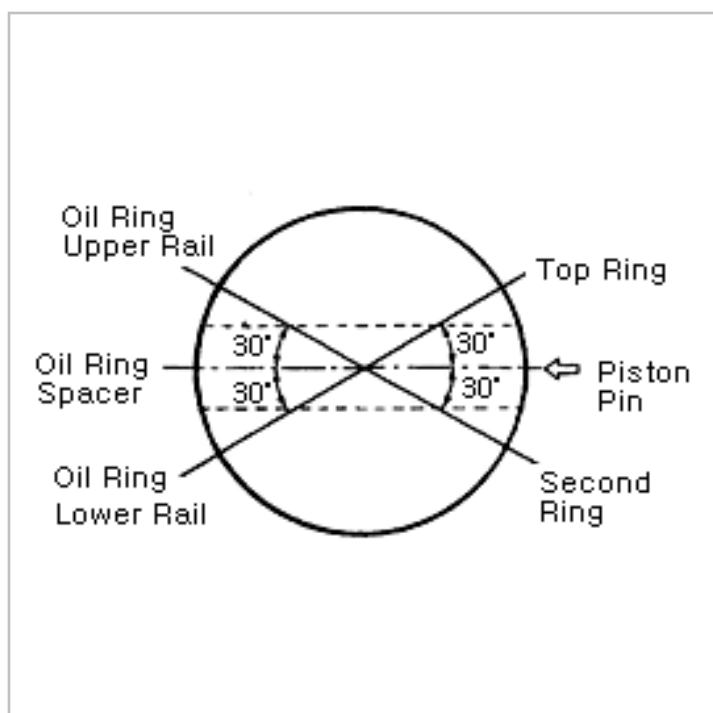
NOTE

Los anillos deben instalarse con las marcas R hacia arriba.



4. Aplicar una cantidad generosa de aceite de motor limpio a la segunda y superiores anillos de pistón.

5. Posición de la apertura de cada anillo como se muestra en la figura.



INSTALACIÓN

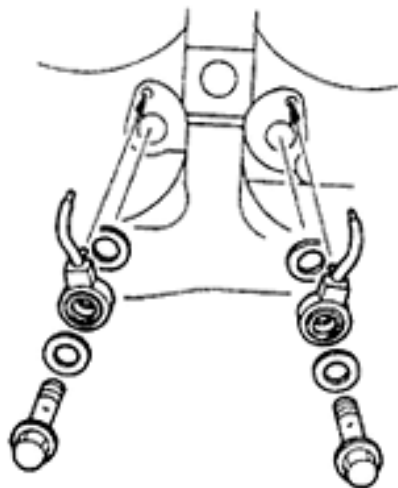
Refrigeración del pistón Jets

Instalar el pistón chorros de enfriamiento como se muestra en la figura.

Par de apriete: 9-15lb · ft (12-18N · m)

NOTE

Las formas de la No. 1, chorros de enfriamiento 3 cylinderpiston y No. 2, jets de enfriamiento 4 de pistón son diferentes, y debe ser instalado correctamente alineadas (ver diagrama).



Cylinder No,1 and 3

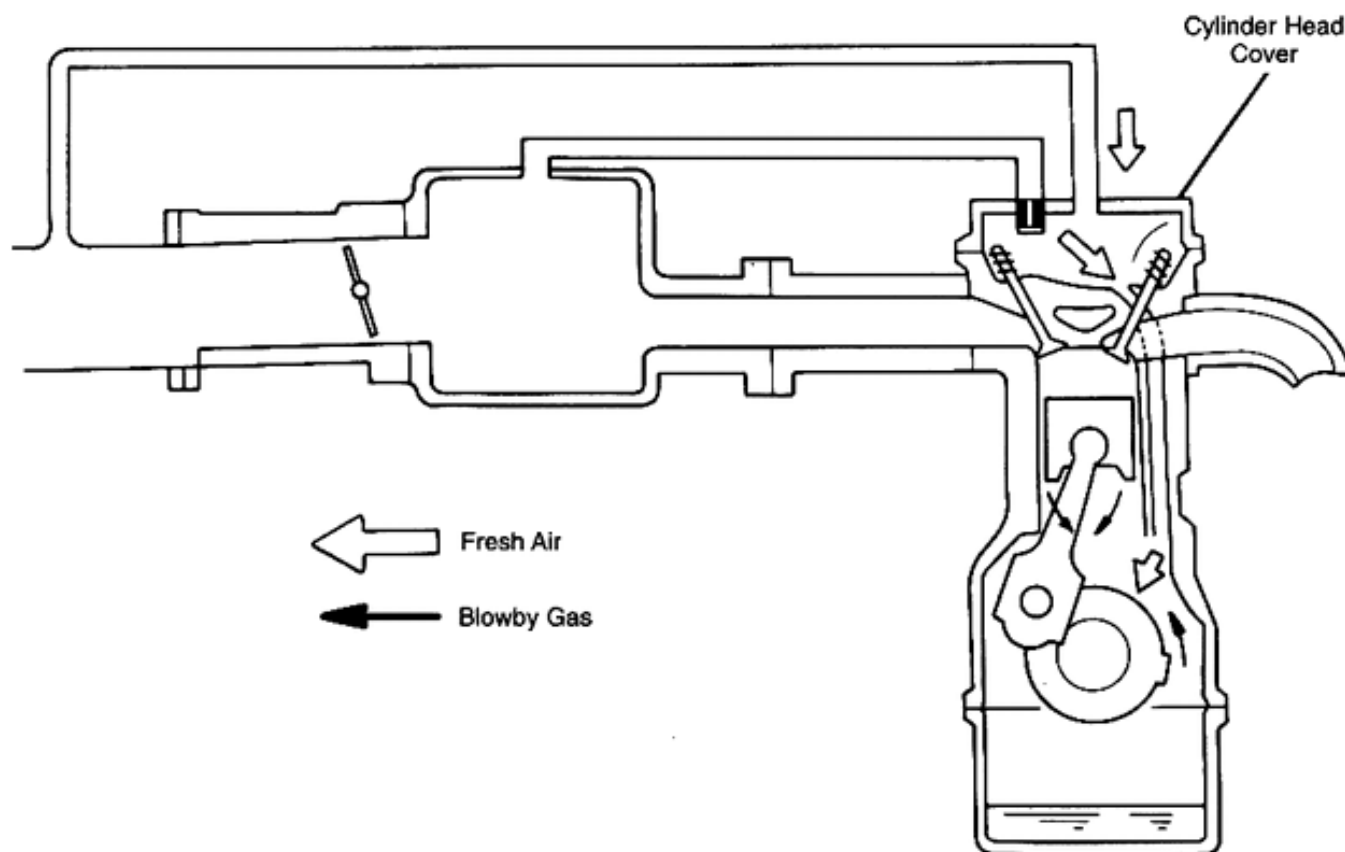
Cylinder No,2 and 4

SISTEMA PCV

La válvula de PCV es operado por el vacío del colector de admisión.

Cuando el motor está funcionando al ralentí, la válvula de PCV se abre ligeramente y una pequeña cantidad de gas soplado por se introduce en la cámara de combustión para ser quemado.

A medida que la velocidad del motor se eleva la válvula de PCV se abre más, lo que permite una mayor cantidad de gas de fuga a ser arrastrados a la cámara de combustión.





INSPECCIÓN (válvula de PCV y la manguera de ventilación)

1. Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y hacerlo funcionar en ralentí.
2. Desconectar la válvula de PCV tirando de la manguera de ventilación de la tapa de la culata.
3. bloquear la abertura PCV.

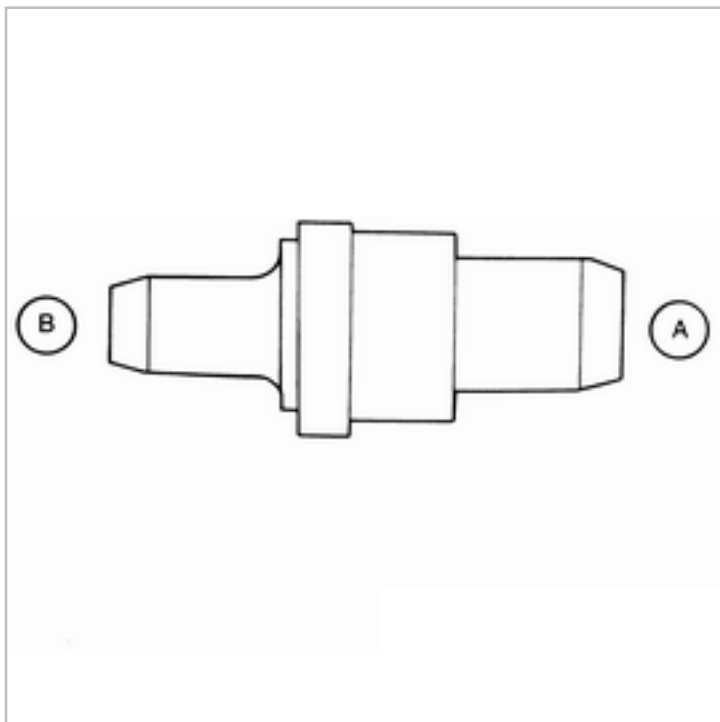


4. Verificar se considera que vacío.
5. Retirar la válvula de PCV
6. Escape de aire a baja presión a través de la entrada de mayor diámetro. El aire debe pasar a través de la válvula.
7. Escape de aire a baja presión a través de la entrada más pequeña de la válvula de PCV. El aire no debe pasar a través de la válvula.
8. Vuelva a colocar la válvula de PCV si falla cualquiera de estas pruebas.

CHEQUEO DEL SISTEMA

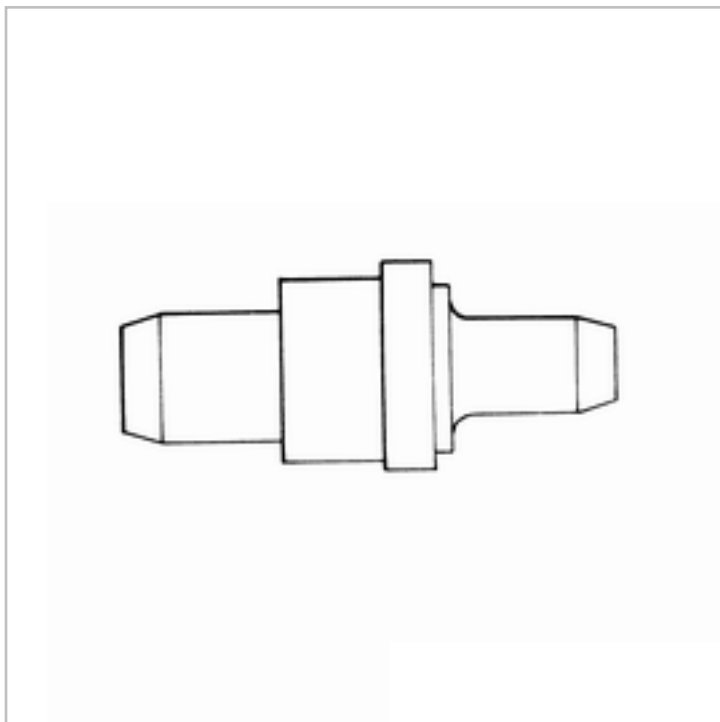
1. Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento.
2. Hacer funcionar el motor al ralentí.
3. Desconectar la válvula de PCV con la manguera de ventilación adjunto de la tapa de la culata.
4. Bloquear la apertura de la válvula PCV.
5. Verificar se considera que vacío.
6. Retirar la válvula de PCV.
7. Blow través de la válvula del puerto de "A" y verificar que el aire sale de puerto "B".
8. Blow través de la válvula desde el puerto "B" y verificar que no hay aire sale de puerto "A".

9. Vuelva a colocar la válvula de PCV si es necesario.



Eliminación

1. Retire la manguera de ventilación de la tapa de la válvula y la válvula PCV.
2. Retire el extremo de la manguera del cuerpo throllte.



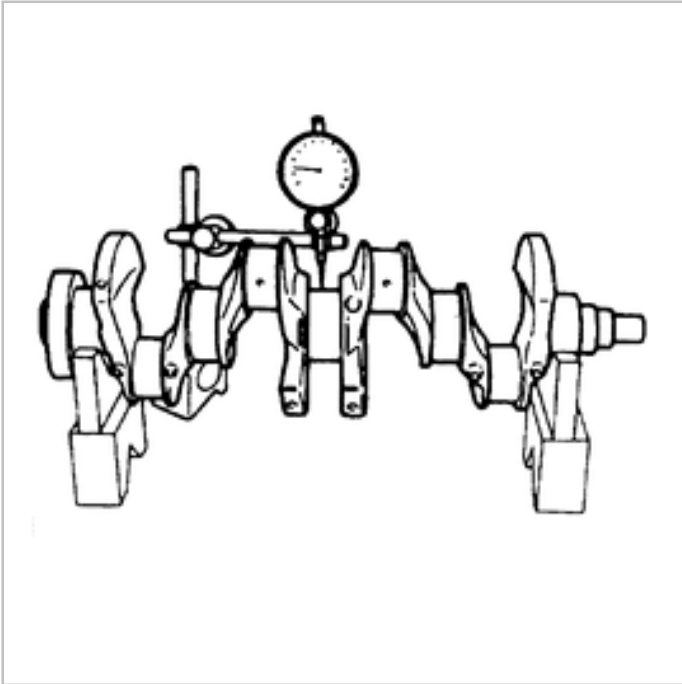
Instalación

1. Instalar la manguera de ventilación en el cuerpo mariposa.
2. Instalar la manguera de ventilación de la válvula de PCV y la tapa de válvulas.



INSPECCIÓN

1. Compruebe las revistas y pines para el daño, puntuación o la obstrucción orificio de aceite.
2. Establecer el cigüeñal sobre bloques en V.
3. Comprobar el descentramiento del cigüeñal en la revista central.



Descentramiento: 0,0012 in (0,03 mm) máx..

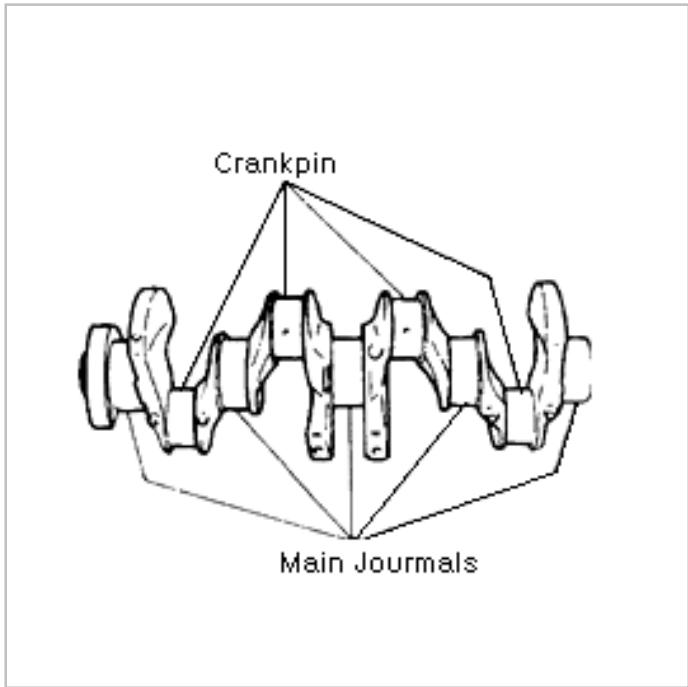
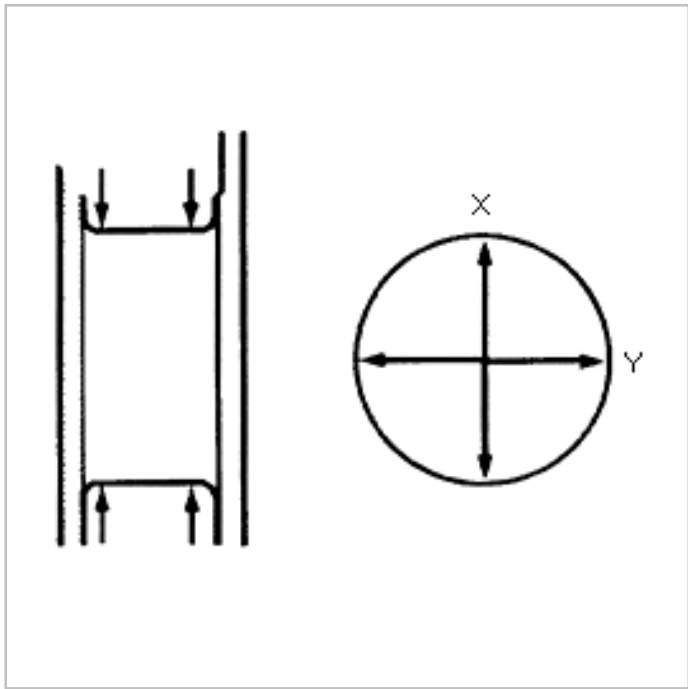
4. Si el descentramiento del cigüeñal excede la tolerancia máxima, sustituir el cigüeñal.

cigüeñal Revistas

1. Medir cada diámetro revista en direcciones X e Y en dos puntos.

Principales revistas: Diámetro: 2,3597 a 2,3604. 59.937-59.955mm (en) fuera ofround: 0,0002 (0.005mm) en revistas:
max.Crankpin. Diámetro: 2,0055 a 2,0061. 50.940-50.955mm (en) fuera ofround : 0,0002 in (0,005 mm) max..

2. Si el diámetro es inferior al mínimo, moler las revistas para que coincida con rodamientos de tamaño insuficiente.



cojinete Undersize: 0,010 en (0,25 mm) 0,020 en (0,50 mm), 0,030 en (0,75 mm)...

Díámetro principal Diario Undersize

Teniendo Tamaño		Diario Díámetro
0,010 pulg. (0,25 mm) Undersize	Nº 1,2,4,5	2,3501 a 2,3508 in. (59,693-59,711 mm)
	Numero 3	2,3499 a 2,350 in. (59,687-59,705 mm)
0,020 pulg. (0,50 mm) Undersize	Nº 1,2,4,5	2,3403 a 2,350 in. (59,443-59,461 mm)

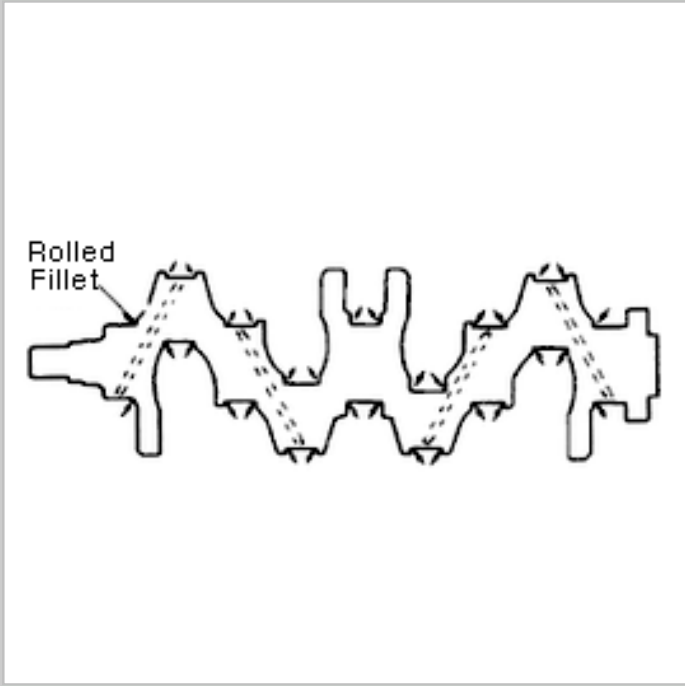
	Numero 3	2,3400 a 2,3407 in. (59,437-59,455 mm)
0,030 pulg. (0,75 mm) Undersize	Nº 1,2,4,5	2,3304 a 2,3311 in. (59,193-59,211 mm)
	Numero 3	2,3302 a 2,3309 in. (59,187-59,205 mm)

Muñequilla Diario Diámetro Undersize

Teniendo Tamaño	Diario Diamteter
0,010 pulg. (0,25 mm) Undersize	1,9957 a 1,9963 in. (50,690-59,705 mm)
0,020 pulg. (0,50 mm) Undersize	1,9858 a 1,9864 in. (50,440-50,455 mm)
0,030 pulg. (0,75 mm) Undersize	1,9760 a 1,9766 in. (50,190-50,205 mm)

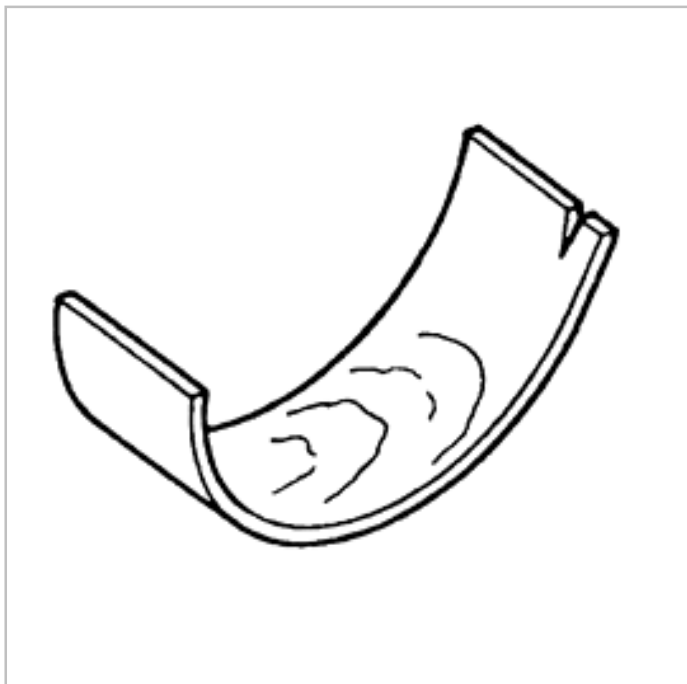
NOTE

No rectifique la zona filete de laminados.



Cojinete

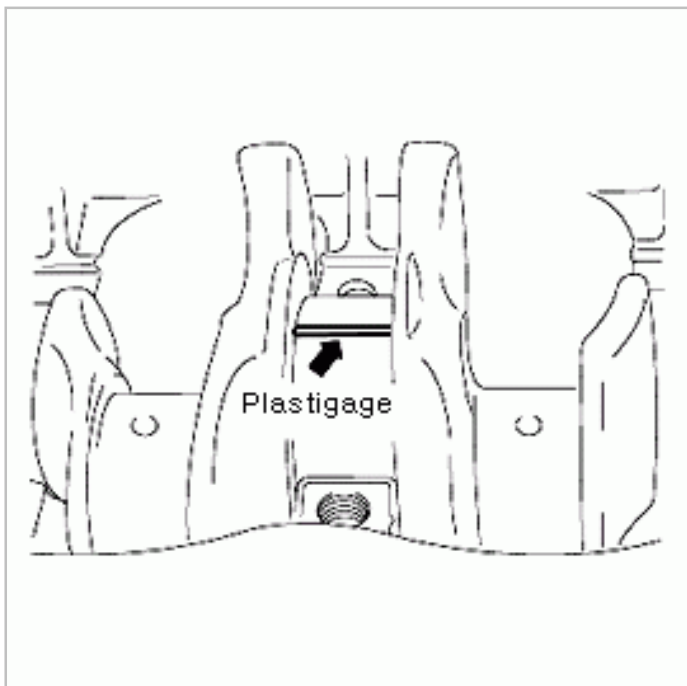
1. Comprobar los cojinetes principales y los cojinetes de biela para pelar, puntuación, u otros daños.



INSPECCIÓN

Liquidación de petróleo

1. Retire cualquier material extraño y el aceite de las revistas y los cojinetes.
2. Instalar el cojinete principal superior en el bloque de cilindros.
3. Establecer el cigüeñal en el bloque de cilindros.
4. Colocar el plastigage en la parte superior de las revistas en la dirección axial.



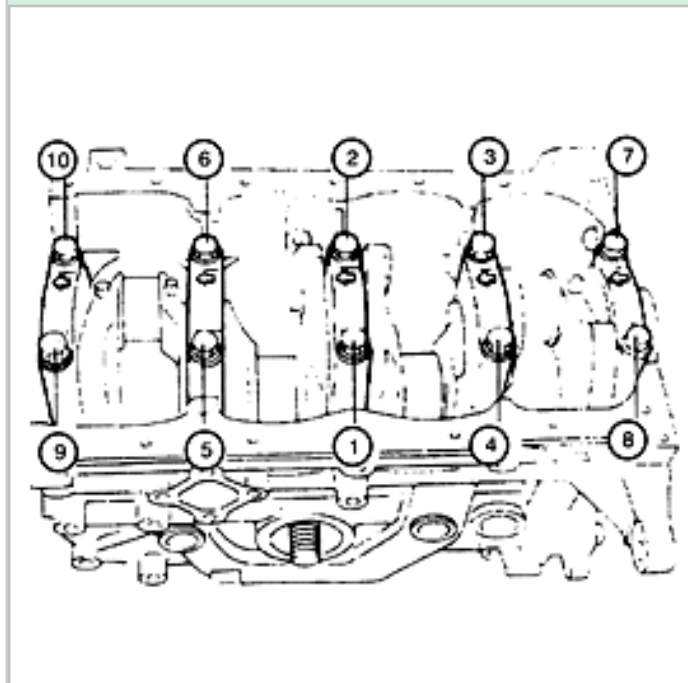
5. Instalar las tapas de cojinetes principales junto con los cojinetes principales inferior de acuerdo con el número tapa y marca de la flecha.

6. Apretar los tapones en dos o tres pasos en el orden mostrado en la FIGURA.

Par de apriete: 61-65lb · pies (82-88N · m)

NOTE

No gire el cigüeñal cuando measureing la holgura de aceite.



7. Retire las tapas de cojinetes principales y medir la galga en cada revista en el punto más ancho para el despacho más pequeño, y en el punto narwest para el despacho más grande.

NOTE

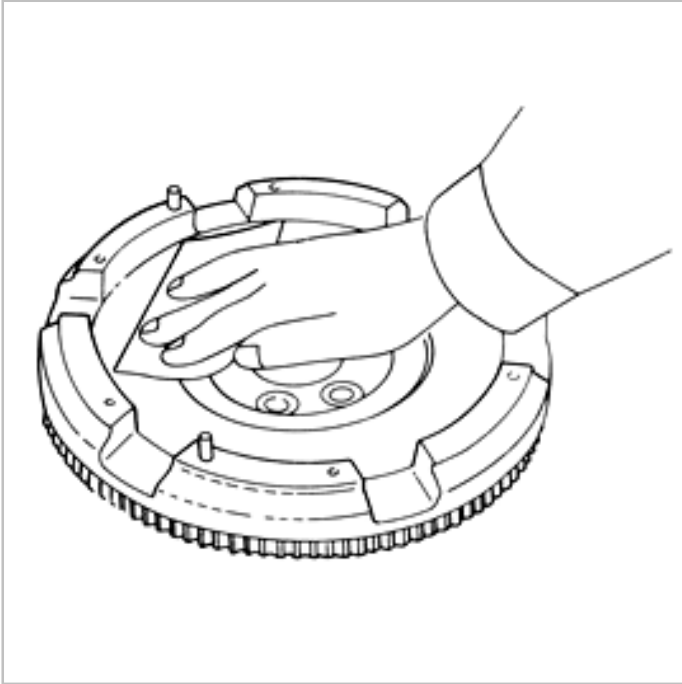
Si la holgura de aceite excede la especificación moler el cigüeñal y el uso de los cojinetes de bancada de tamaño inferior.



clearanceNo aceite. 1, 2, 3, 4: 0,0010 a 0,0017 en (0.25-0.043mm) No. 3: 0,0012 a 0,0019 en (0.031-0,49 mm) máxima: 0,0031 en (0,08 mm)

INSPECCIÓN

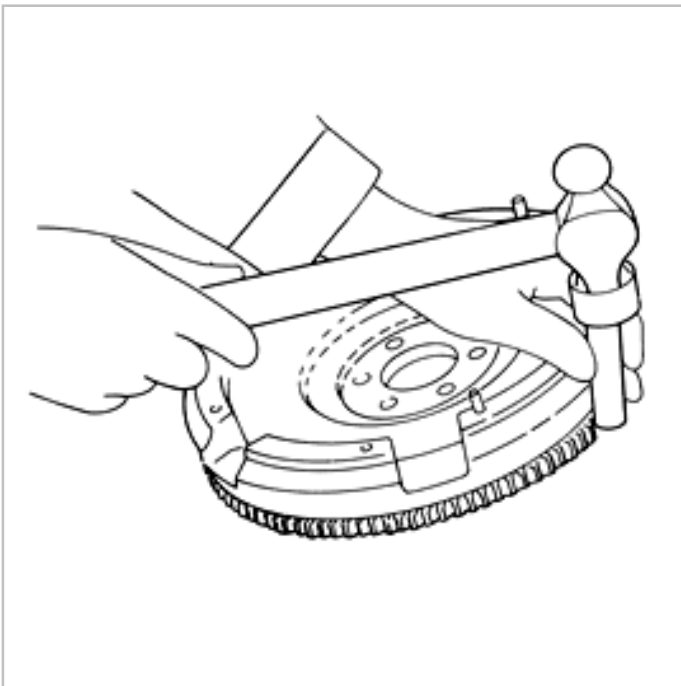
1. Examinar para grietas en la superficie, de puntuación, o decoloración de la superficie contat embrague. estropear menores de la superficie se puede reparar con papel de lija. De lo contrario, debe haber flysheet máquina resurgió o reemplazado.



2. Examinar de dientes de la corona dañados o desgastados. Si es necesario, vuelva a colocar la corona de la siguiente manera:

A. Grind casi a través del engranaje de anillo, a continuación, cortar a través del material restante con cincel.

B. Heat el nuevo engranaje de anillo a 480-570 ° F (250-300 ° C), a continuación, que quepan en el volante temperatura ambiente. El lado biselado de la corona dentada debe mirar hacia el lado del motor.

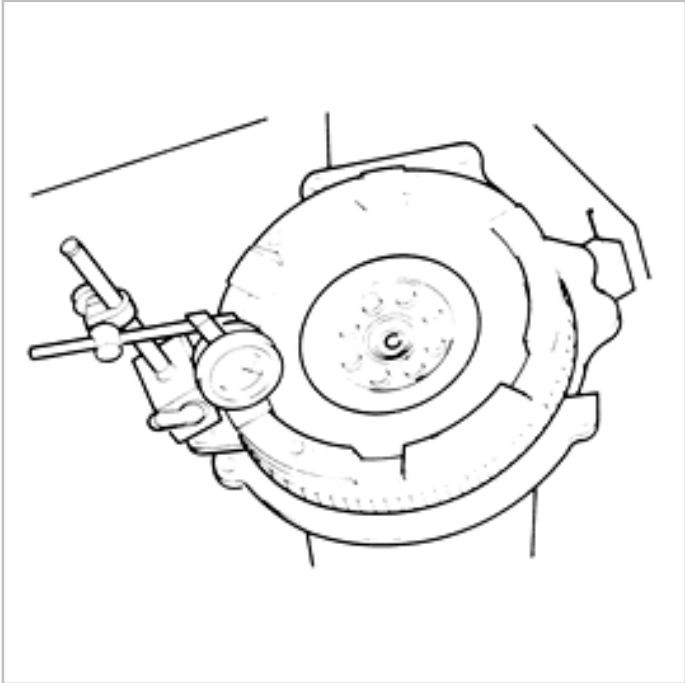


3. Controlar por el descentramiento de la siguiente manera:

A.Con volante adjunto a motor, montar indicador de cuadrante con la superficie de calibre émbolo tacto del volante de embrague contacto. Apague el motor manualmente y registrar la lectura máxima.

Maximum Descentramiento: 0,008 pulgadas (0,2 mm)

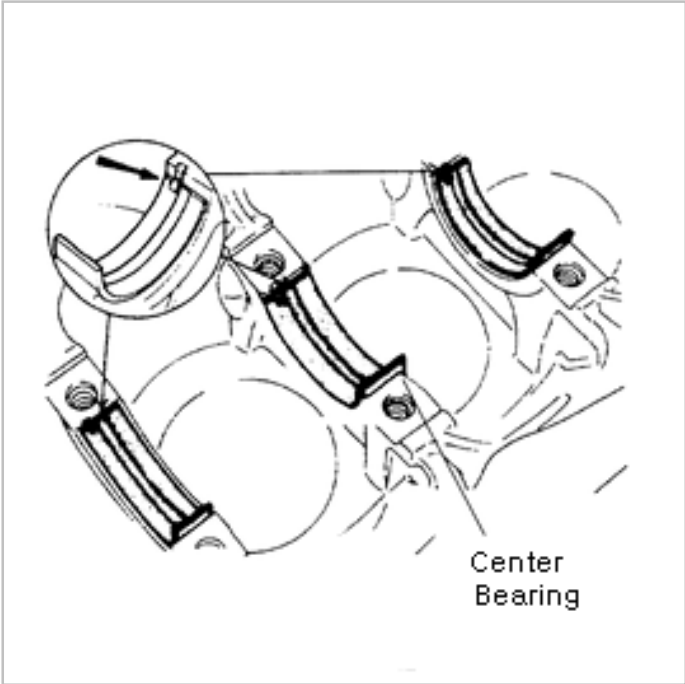
B.If el descentramiento supera especificación, la reparación por repavimentación (molienda).



La profundidad máxima resurfacing: 0,020 pulgadas (0,5 mm)

MONTAJE

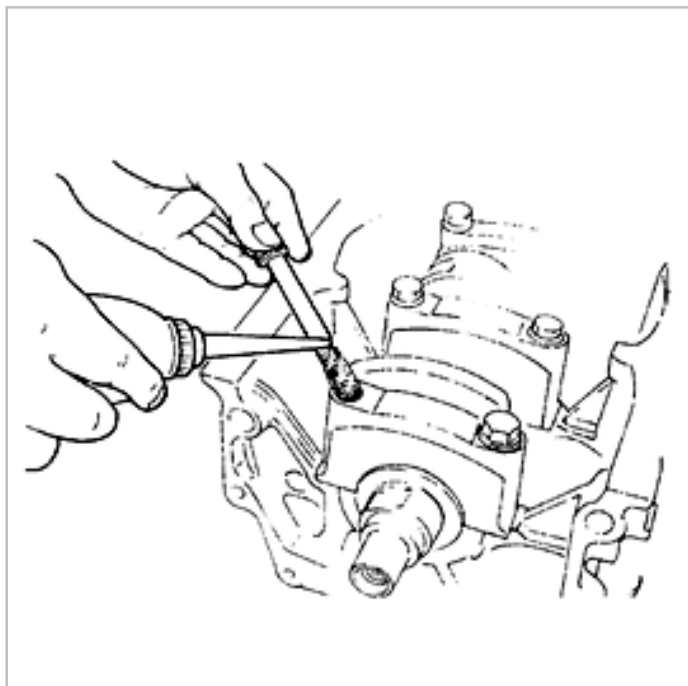
1. Antes de instalar el cigüeñal, inspeccione la holgura de aceite principal de soporte como se describe.



2. Retire plastigage de Beering y el diario.

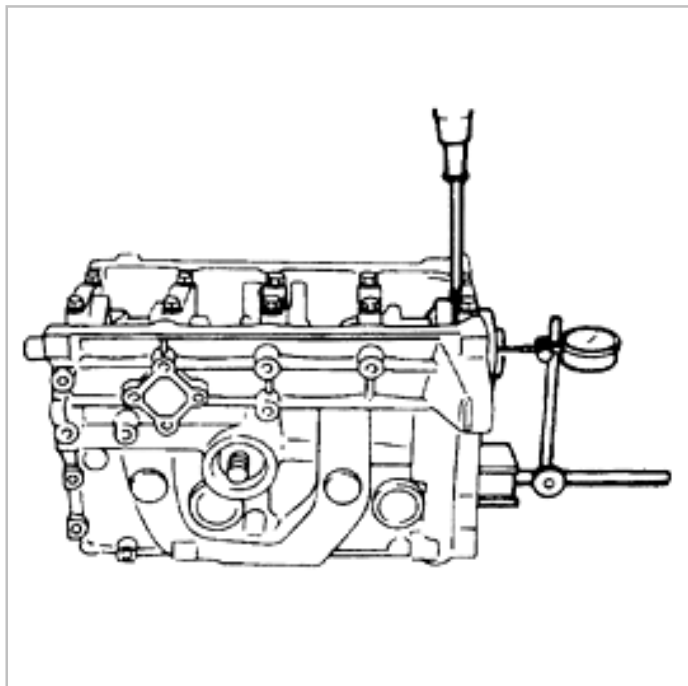
3. Aplique una cantidad generosa de aceite de motor al cojinete principal y las principales revistas.
4. Instalar el cigüeñal y las tapas de cojinetes principales de acuerdo con el número tapa y la marca de la flecha por paso 1.e. y f. encima.

Par de apriete: 61-65lb · pies (82-88N · m)



5. El uso de un indicador de cuadrante comprobar el juego axial del cigüeñal.

el juego axial: 0,0031 a 0,0071 en Máximo (0.08-0.18mm): 0.012 (0,30 mm)



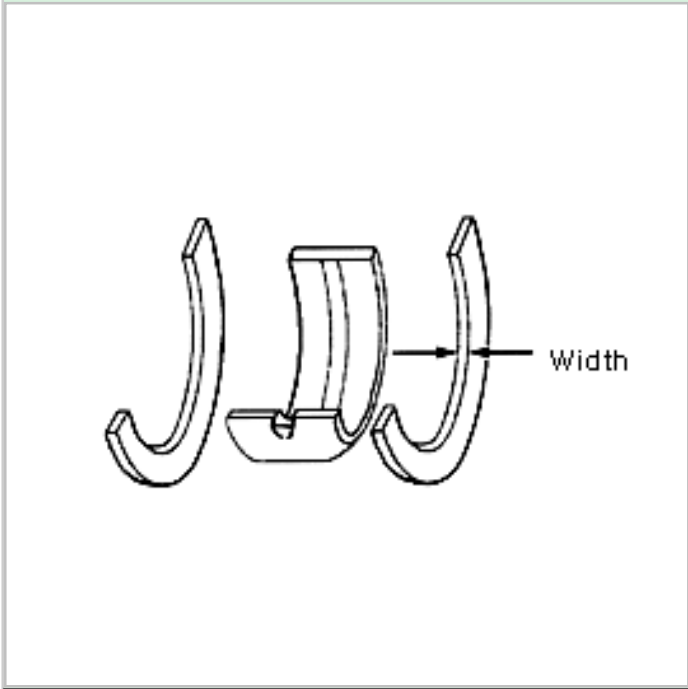
6. Si el juego axial excede specificationm moler el cigüeñal y utilizar cojinetes de empuje de gran tamaño.

Empuje

undersize
0,010 en (0,25 mm)
0,020 en (0,50 mm)
0,030 en (0,75 mm)

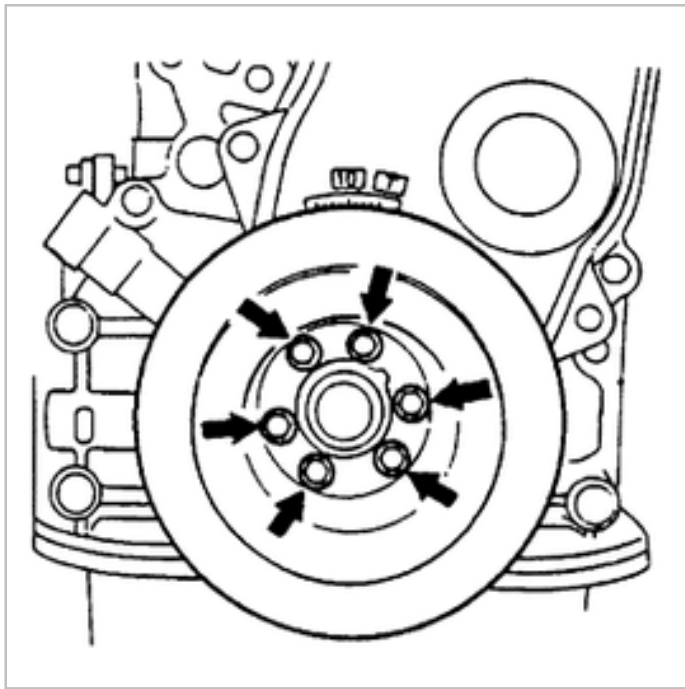
NOTE

Wider anchura de empuje está disponible sólo en centros de tamaño inferior cojinetes principales.



la polea del cigüeñal

1. Instalar la polea del cigüeñal.



Par de apriete: 9-13 lb · ft (12-17N · m)

ELIMINACIÓN

Volante

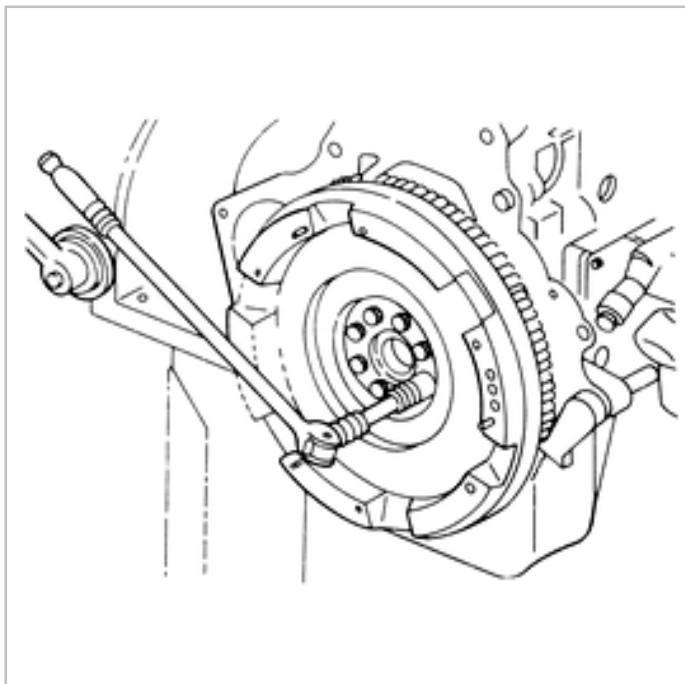
requerido:

- 1) Anillo de engranaje de freno

NOTE

Volante de inercia es pesado y si no es apoyado caerá fromvehicle cuando se eliminan todos los pernos de montaje.

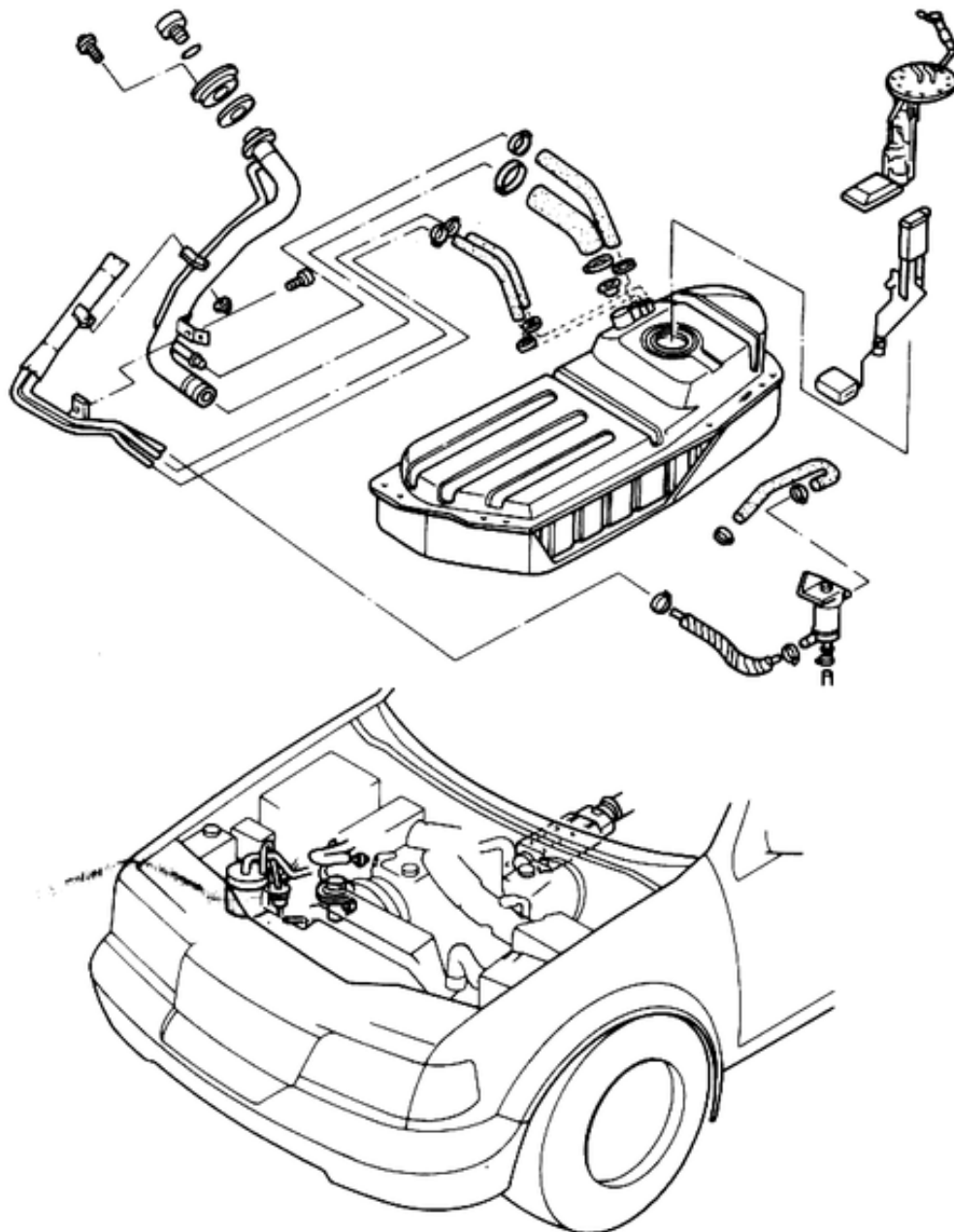
1. Con el freno de corona en su lugar, retire ocho pernos del volante.



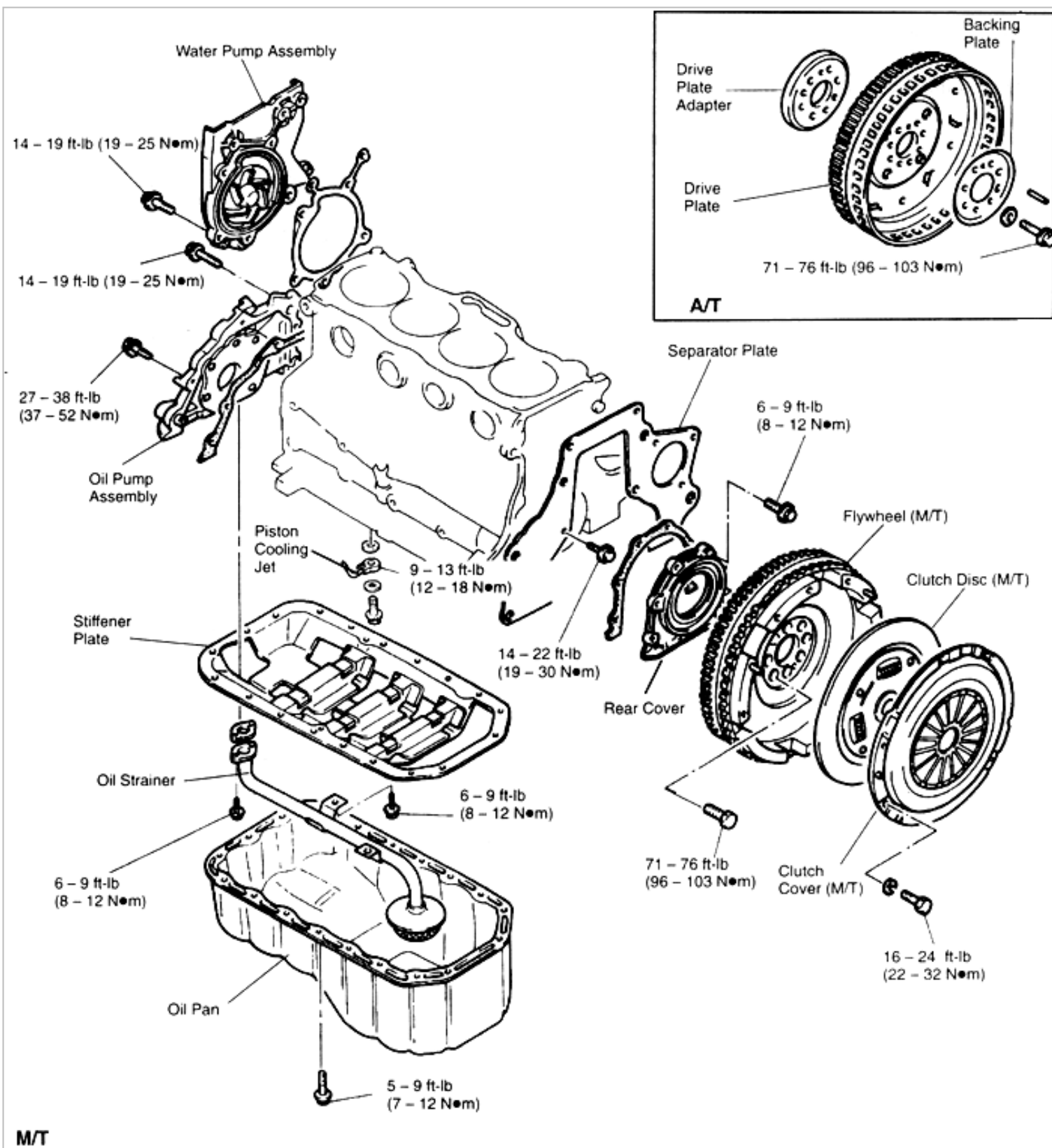
subsistemas

Para reducir las emisiones de CO, HC y NOx, se emplean los siguientes subsistemas.

1. Sistema de ventilación positiva del cárter (PCV)
2. Sistema de control de emisiones evaporativas
- de recirculación de gases de escape 3. sistema (ERG)
4. Catalizador. Consulte el Sistema de escape

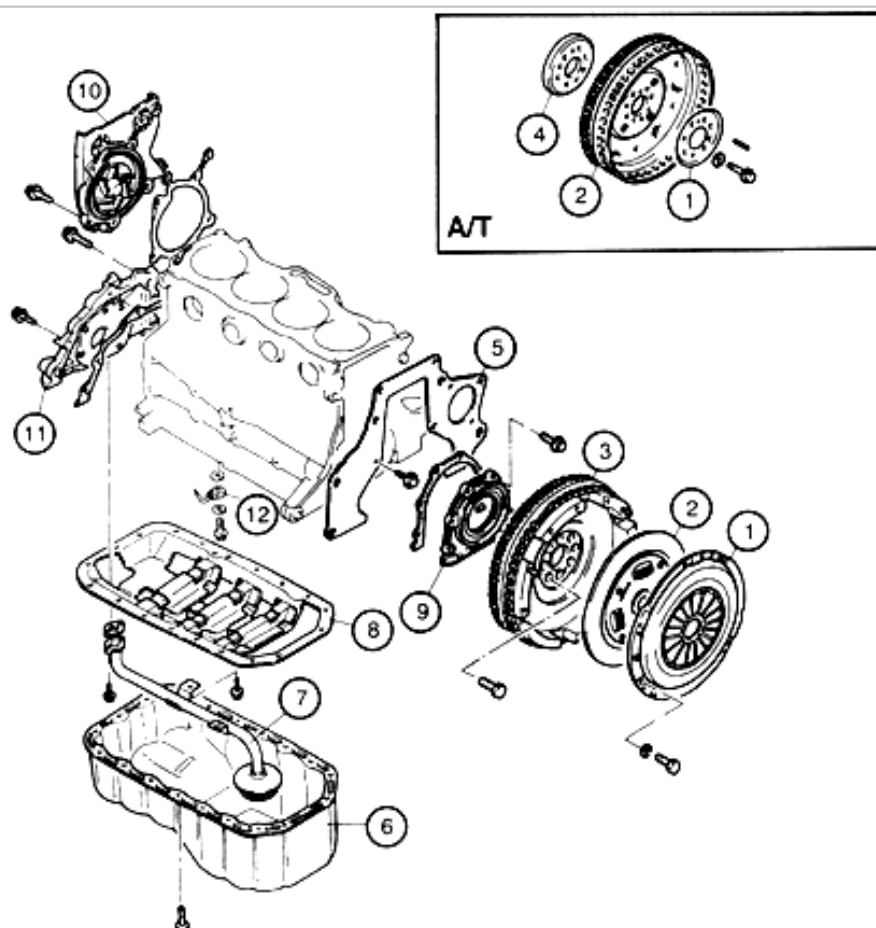


ESFUERZO DE TORSIÓN





DESMONTAJE

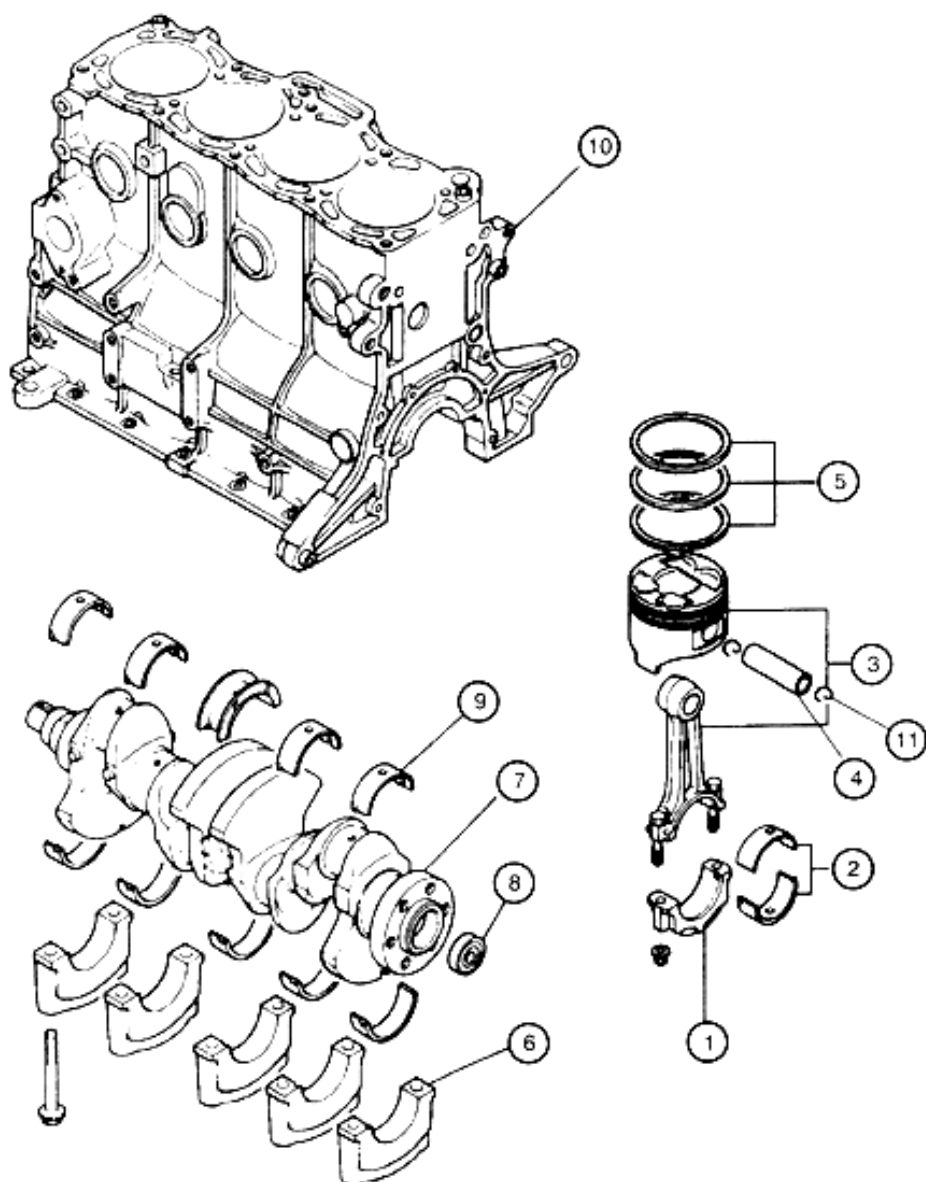


M/T

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Clutch Cover (M/T), Backing Plate (A/T) | 7. Oil Strainer |
| 2. Clutch Disk (M/T), Drive Plate (A/T) | 8. Stiffener Plate |
| 3. Flywheel (M/T) | 9. Rear Cover |
| 4. Drive Plate Adapter (A/T) | 10. Water Pump Assembly |
| 5. Separator Plate | 11. Oil Pump Assembly |
| 6. Oil Pan | 12. Piston Cooling Jet |

Retire las piezas del motor externos en el aequence muestra a continuación.

Bloque de cilindros (partes internas)



1. Connecting Rod Cap
2. Connecting Rod Bearing
3. Connecting Rod and Piston
4. Piston Pin
5. Piston Rings
6. Main Bearing Cap

7. Crankshaft
8. Pilot Bearing (M/T)
9. Main Bearing
10. Cylinder Block
11. Piston Pin Clip (Snap Ring)

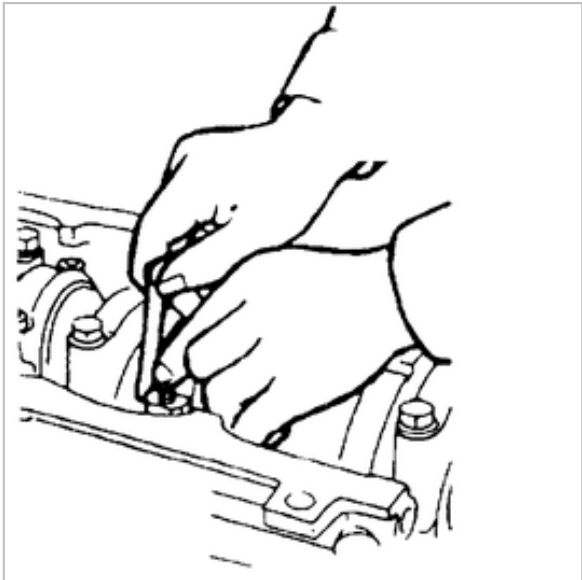
1. Quitar las partes internas que se muestran abajo.

2. Consulte Conexión biela y la tapa y del cojinete principal del Cap, antes de retirar biela o tapas de cojinetes principales.

3. Limpiar e inspeccionar todas las piezas de desgaste y daños. Reemplazar o reparar según sea necesario.

Biela y la tapa

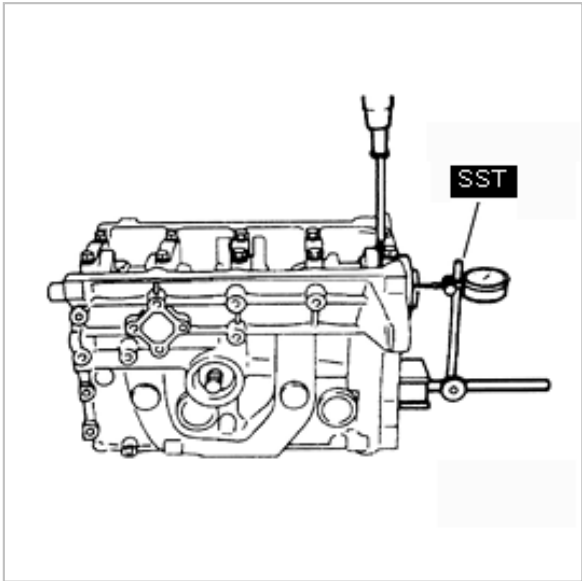
1. Antes de retirar la tapa de la biela, mida la holgura lateral de la biela. Consulte la biela y Cap. Si la holgura lateral varilla de conexión excede el máximo, la varilla de conexión debe ser reemplazado.



2. Marcar bielas y tapa para asegurar la ubicación correcta durante el montaje.
3. Quitar la conexión unts de varilla y gorras.
4. Cubierta roscas de los pernos de biela con protectores adecuados tales como longitudes cortas de tubo de goma
5. Retire los conjuntos de pistón y el vástago.

Tapa del cojinete principal

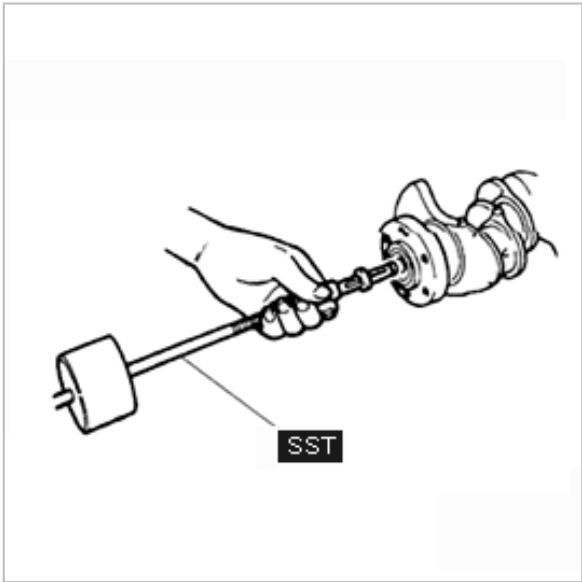
1. Antes de retirar las tapas de cojinetes principales, medir el juego axial del cigüeñal. Consulte árbol de levas Si el juego axial del cigüeñal excede themaximum, el cigüeñal debe ser empuje remolido y de gran tamaño a bolas utilizado.



2. cojinete principal Marcos casquillos para asegurar la ubicación adecuada para el reensamblaje.
3. Eliminar los principales pernos de la tapa de cojinete y las tapas.
4. Proteger los iournals cigüeñal de daños al envolver un trapo alrededor de cada uno y asegurar con cinta adhesiva.

Piloto de cojinete (Sólo M / T)

1. Retirar el piloto cojinete del cigüeñal con una herramienta adecuada.



Pistón y la biela

- 1. Antes de desmontar el pistón y la biela, vuelva a instalar las tuercas de los cojinetes de biela, casquillo y la tapa.
- 2. Inspeccione todas las piezas en busca de daños y desgaste. Reemplazar o máquina según sea necesario.

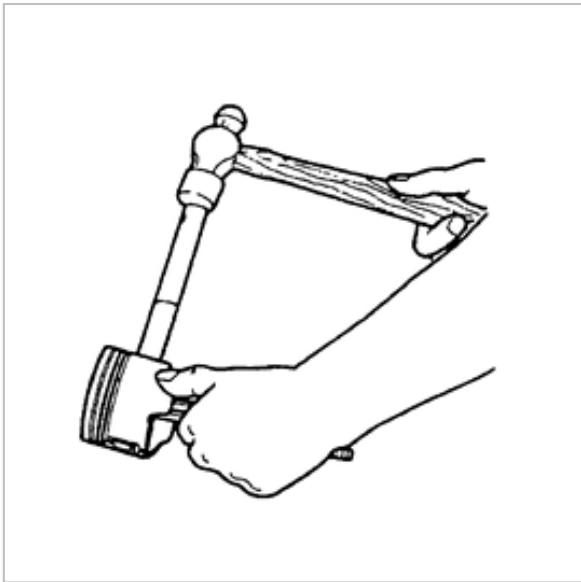
NOTE

Si el extremo grande hace gota mot por su propio peso, sustituir el pistón, pasador del pistón, o casquillo.

3. Quitar los clips del pasador del pistón.



4. Retire el pasador de pistón.

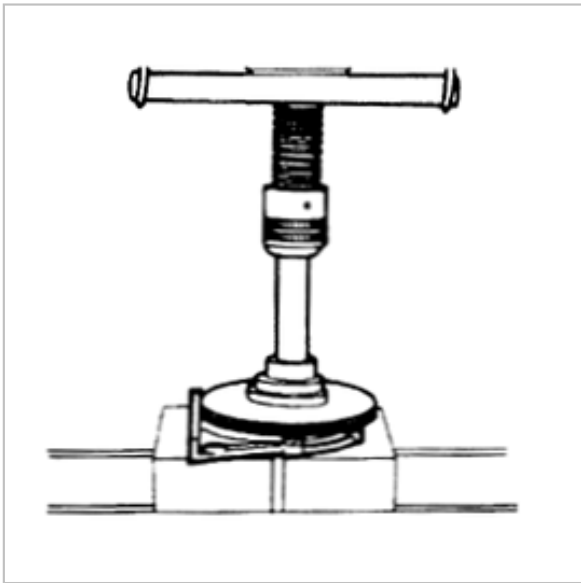


INSPECCIÓN

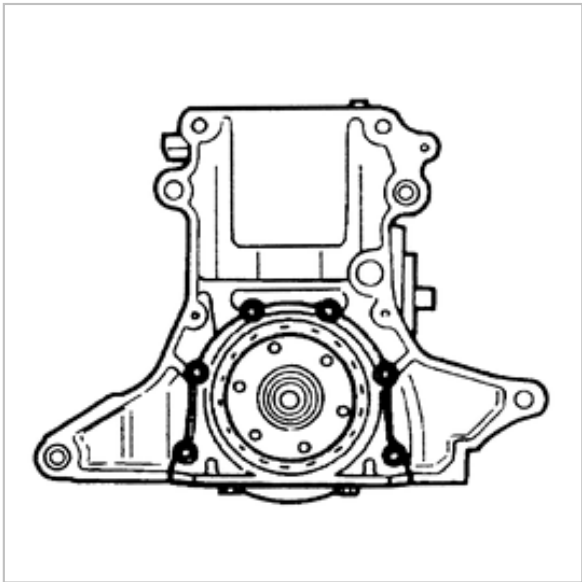
- 1. Limpiar todas las piezas, teniendo cuidado de eliminar cualquier junta.
- 2. Inspeccione todas las piezas en busca de daños y desgaste. Reemplazar o máquina según sea necesario.

Cubierta trasera

- 1. Aplique aceite de motor a la cubierta posterior, el sello de aceite y la junta de aceite del labio.
- 2. Pulse el sello de aceite en la cubierta trasera.



- 3. Instalar la tapa posterior y una nueva junta.

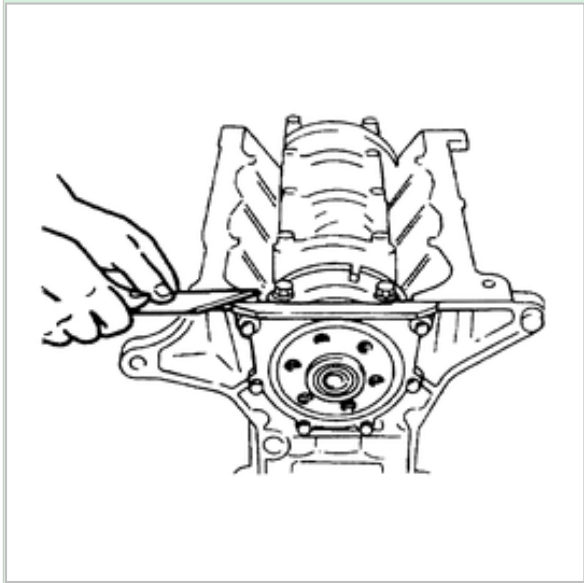


Par de apriete: 69-104 lb · en. (8-12N · m)

4. cortar la parte de la junta de los proyectos fuera desde el conjunto de cubierta posterior hacia el lado plan de aceite.

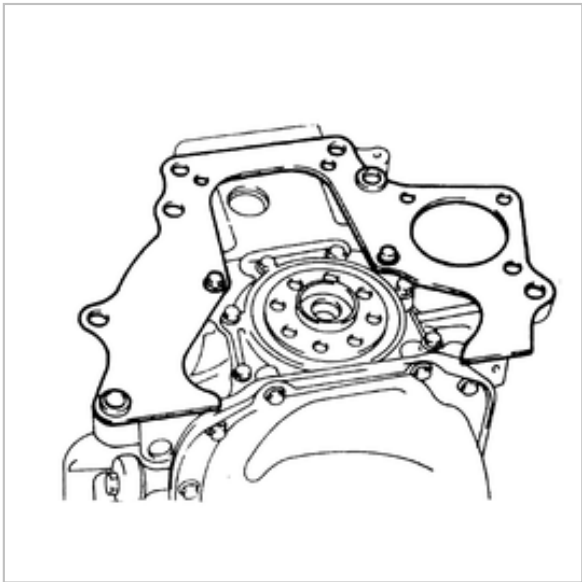
NOTE

No se rasque el conjunto de la cubierta trasera.



placa separadora

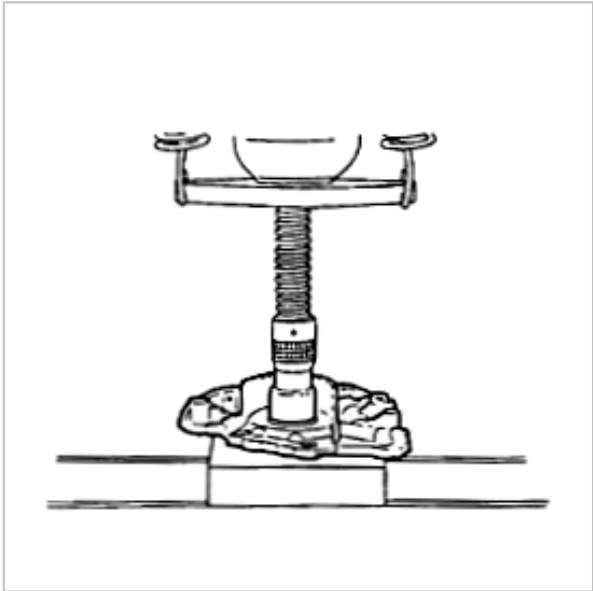
1. Instalar la placa separadora.



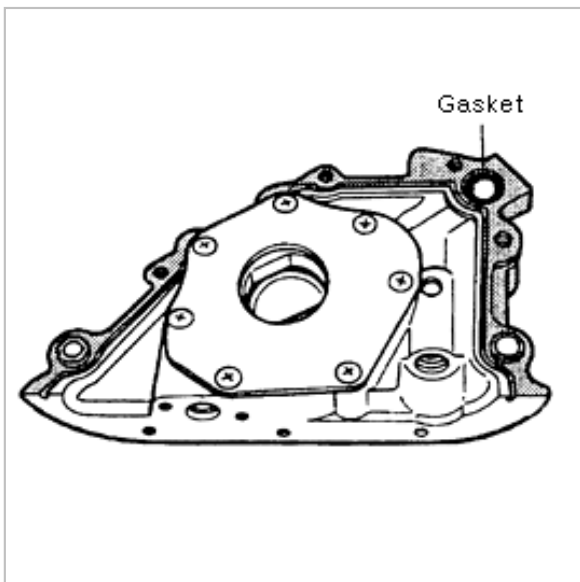
Par de apriete: 14-22 lb · pies (9-30N · m)

Bomba de aceite

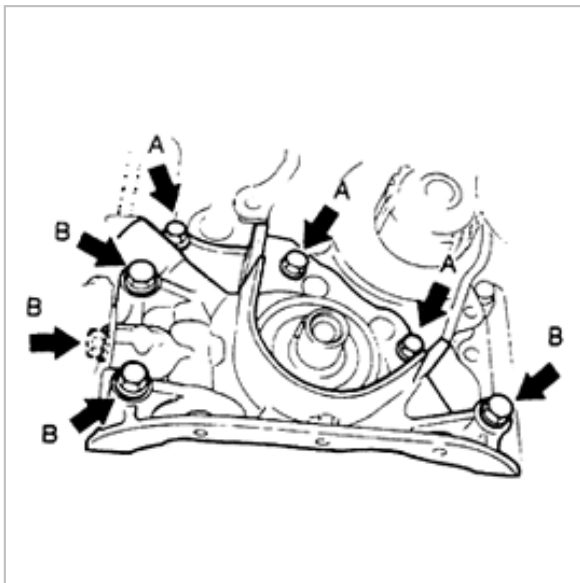
- 1. Aplique aceite de motor a un nuevo sello de aceite de la bomba de aceite y el cuerpo de la bomba.
- 2. Pulse el sello de aceite en el cuerpo de la bomba de aceite.



- 3. Aplique aceite de motor en el borde del sello.
- 4. Eliminar cualquier u otro material de las superficies de contacto.
- 5. Coloque una nueva junta en la bomba de aceite.



6. Instalar una nueva junta tórica en el cuerpo de la bomba.
7. Instalar la bomba de aceite.



Par de apriete: A: 14-19 ft · lb (19-25N · m) B: 27-38 ft · lb (37-52N · m)

rigidizador

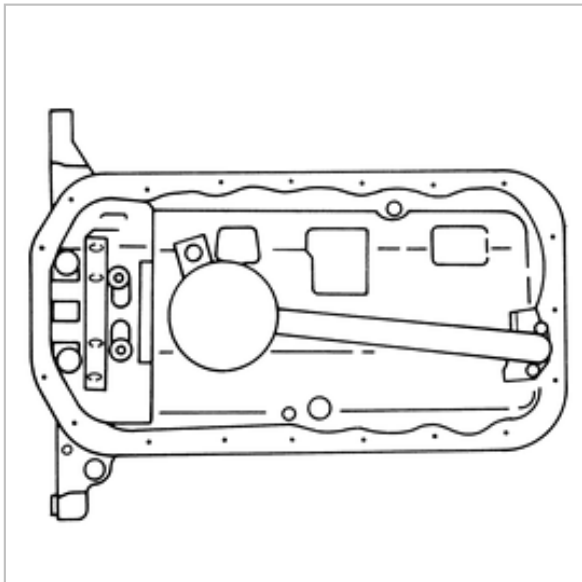
1. Eliminar la suciedad u otro material de la superficie de contacto.
2. Aplicar una tira continua de sellador de silicio (LOCTITE ULTRA NEGRO 598 o equivalente) al rigidizador lo largo del interior de los orificios de los pernos, y la superposición de los extremos.



3. Instalar el rigidizador.

Filtro de aceite

1. Instalar el filtro de aceite y una nueva junta.



Par de apriete: 72-108 in · lb (8-12N · m)

Bomba de agua

1. Quitar toda la suciedad, grasa y otro material de la superficie de montaje de la bomba de agua.



2. Instalar la bomba de agua con una junta nueva.



Par de apriete: 14-19 lb · ft (19-25N · m)

Placa de sello

1. Instalar la placa del mar.

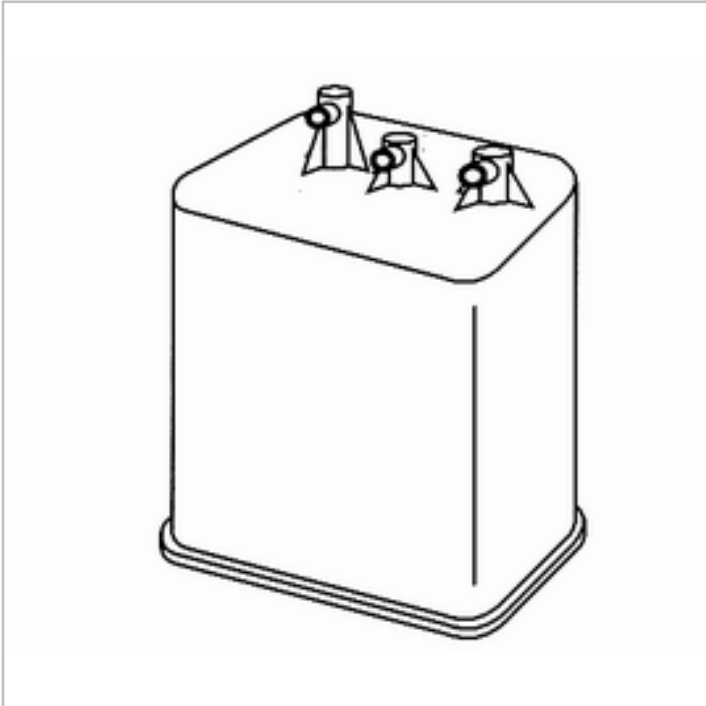
Apriete toeque: 72-108 lb · en (8-12N · m)





Inspección

1. Verificar visualmente por los daños y reemplazar si es necesario.

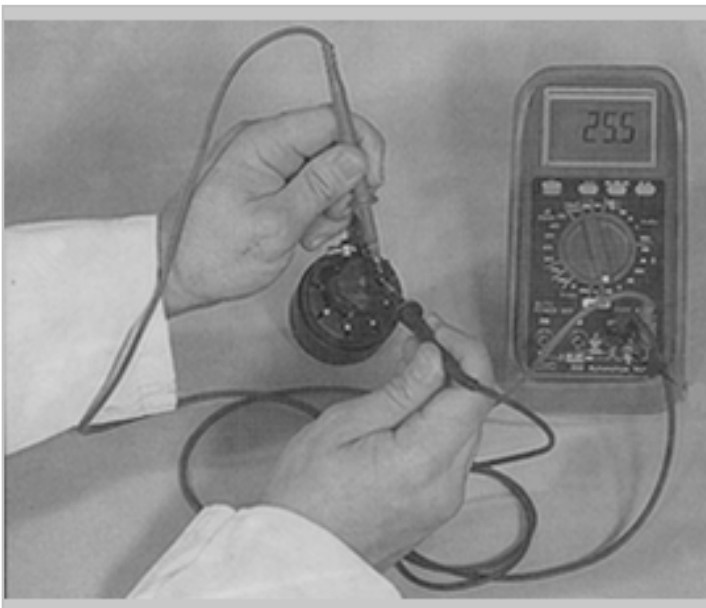


Inspección

1. Medir la resistencia caja cierre de la válvula.

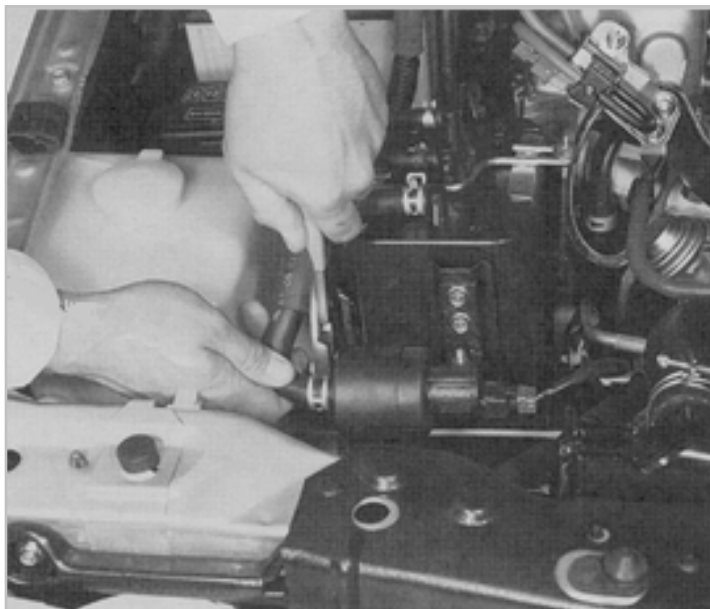
Resistencia: Aproximadamente 25 • a 68 ° F (20 ° C)

2. Si no lo especificado, sustituir el Cerrar la válvula del frasco.

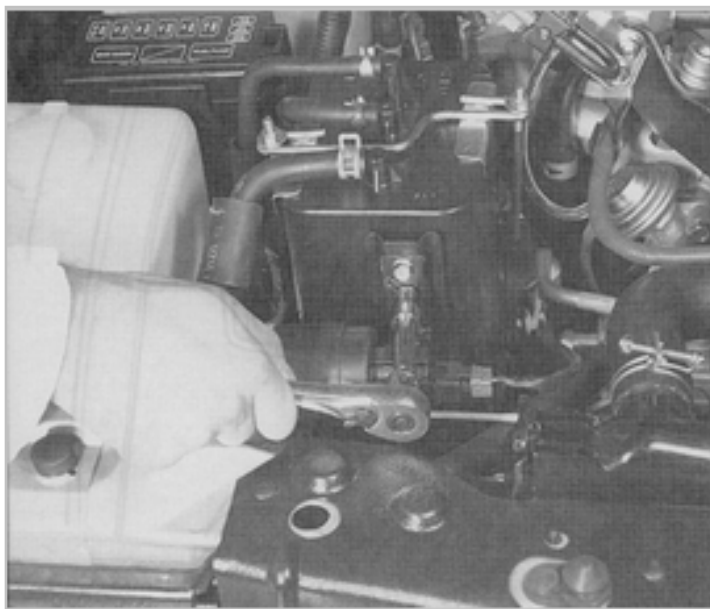


Eliminación

1. Retire la manguera de caja cierre de la válvula.



2. Retirar los pernos del soporte de caja cierre de la válvula de montaje.

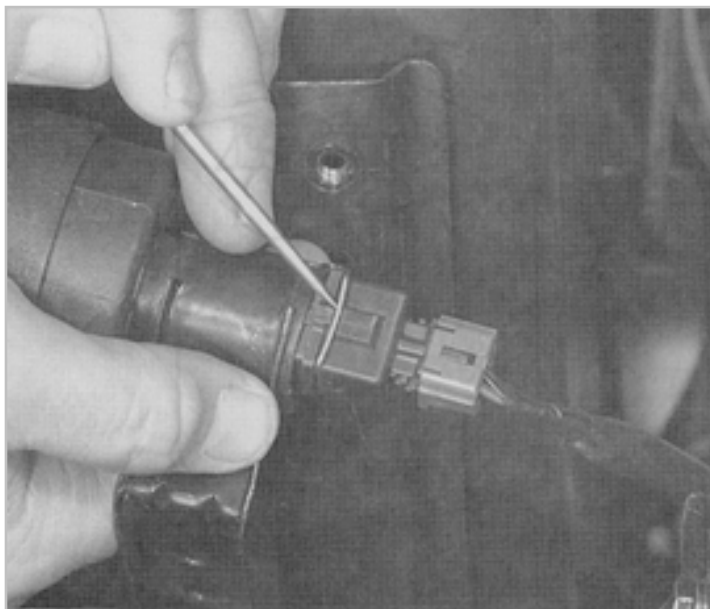


3. Desconectar el conector del frasco Cerrar la válvula haciendo palanca el clip de retención del conector con una herramienta de selección.

CAUTION

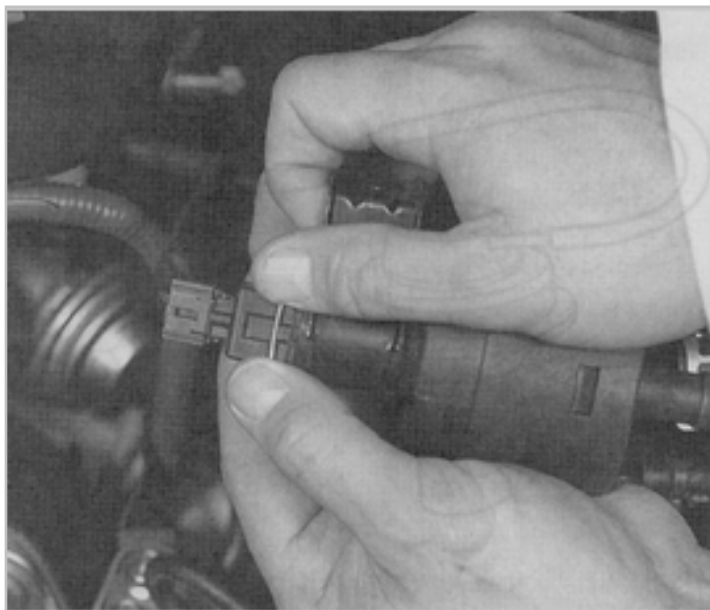
Tenga cuidado cuando palanca en el clip de retención.

4. Desconectar el Cerrar la válvula del frasco del conector del mazo de cables.

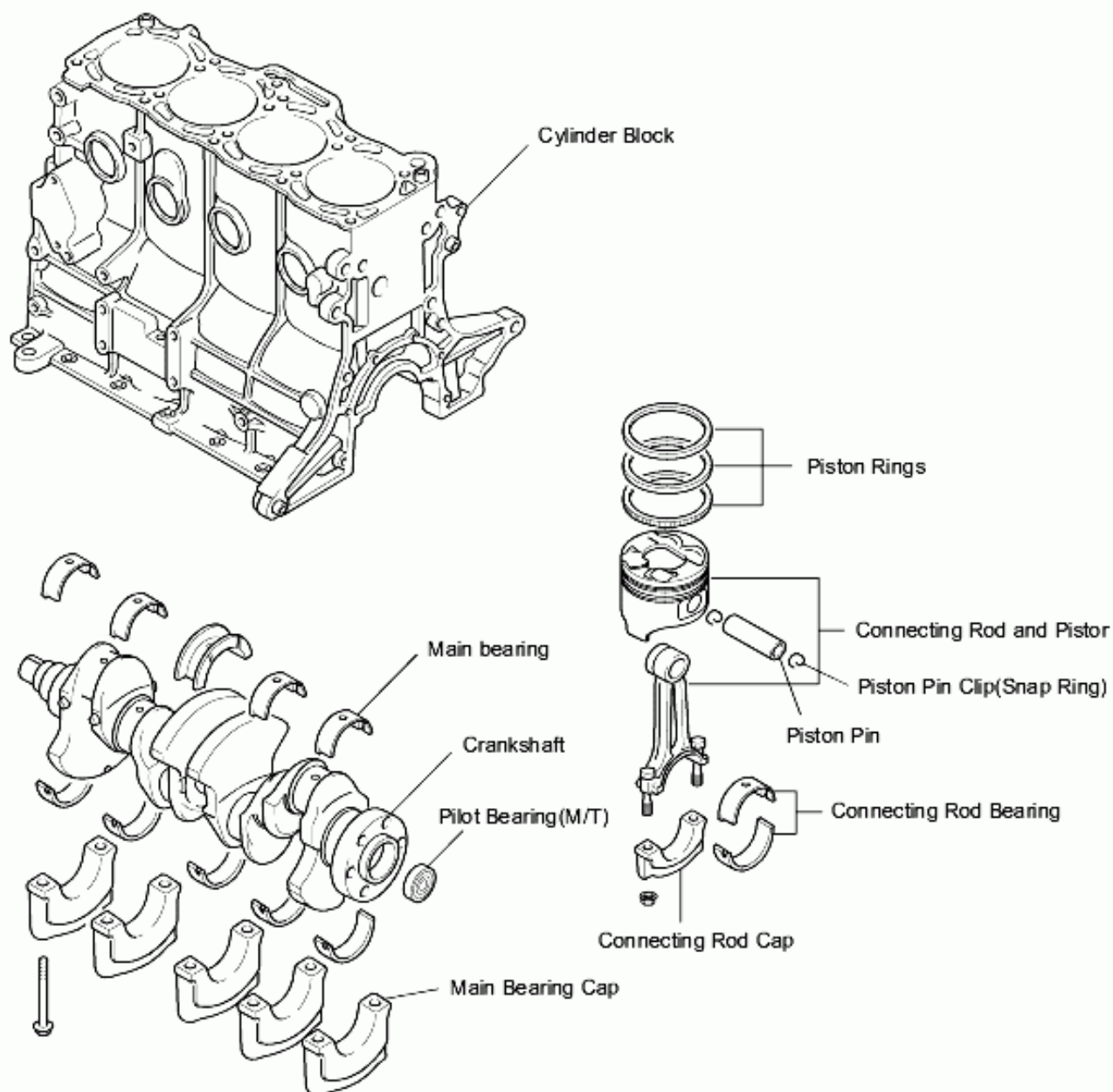


Instalación

1. Conectar caja cierre conector de la válvula.
2. Vuelva a colocar el clip de retención.
3. Vuelva a instalar los pernos de soporte caja cierre de la válvula de montaje.
4. Vuelva a colocar la manguera de caja cierre de la válvula.



desmontaje



1. Quitar las partes internas que se muestran abajo.
2. Consulte conector de barra y casquillo, y del cojinete principal del Cap, antes de retirar biela o tapas de cojinetes principales.
3. Limpiar e inspeccionar todas las piezas de desgaste y daños. Consulte o repare según sea necesario.

Soporte de montaje del motor

1. Instalar el soporte del motor soportes a ambos lados del bloque de cilindros.



Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

motor Percha

1. Instalar el sustentadores de motor delantero y trasero.



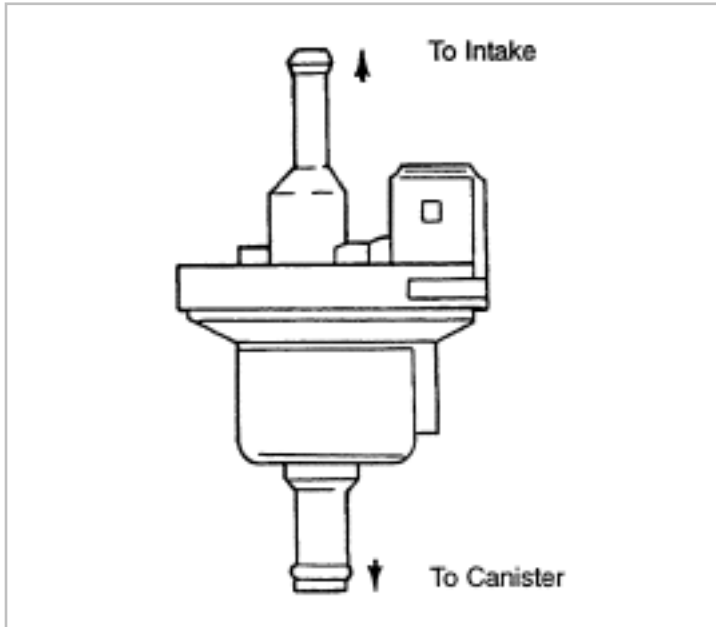
Par de apriete: 14-22 lb · ft (19-30N · m)



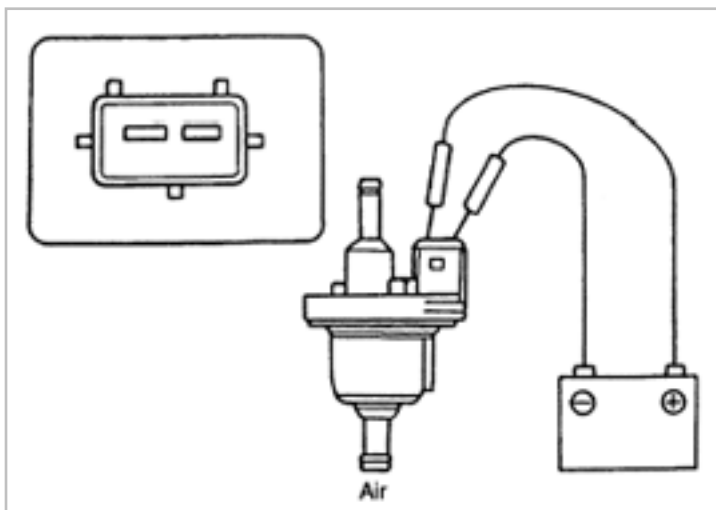
Emisiones de evaporación (EVAP) de la válvula solenoide de purga

Inspección

1. Desconectar las mangueras de vacío de la válvula de solenoide de control de purga.
2. Verificar que el aire no fluye a través de la válvula.

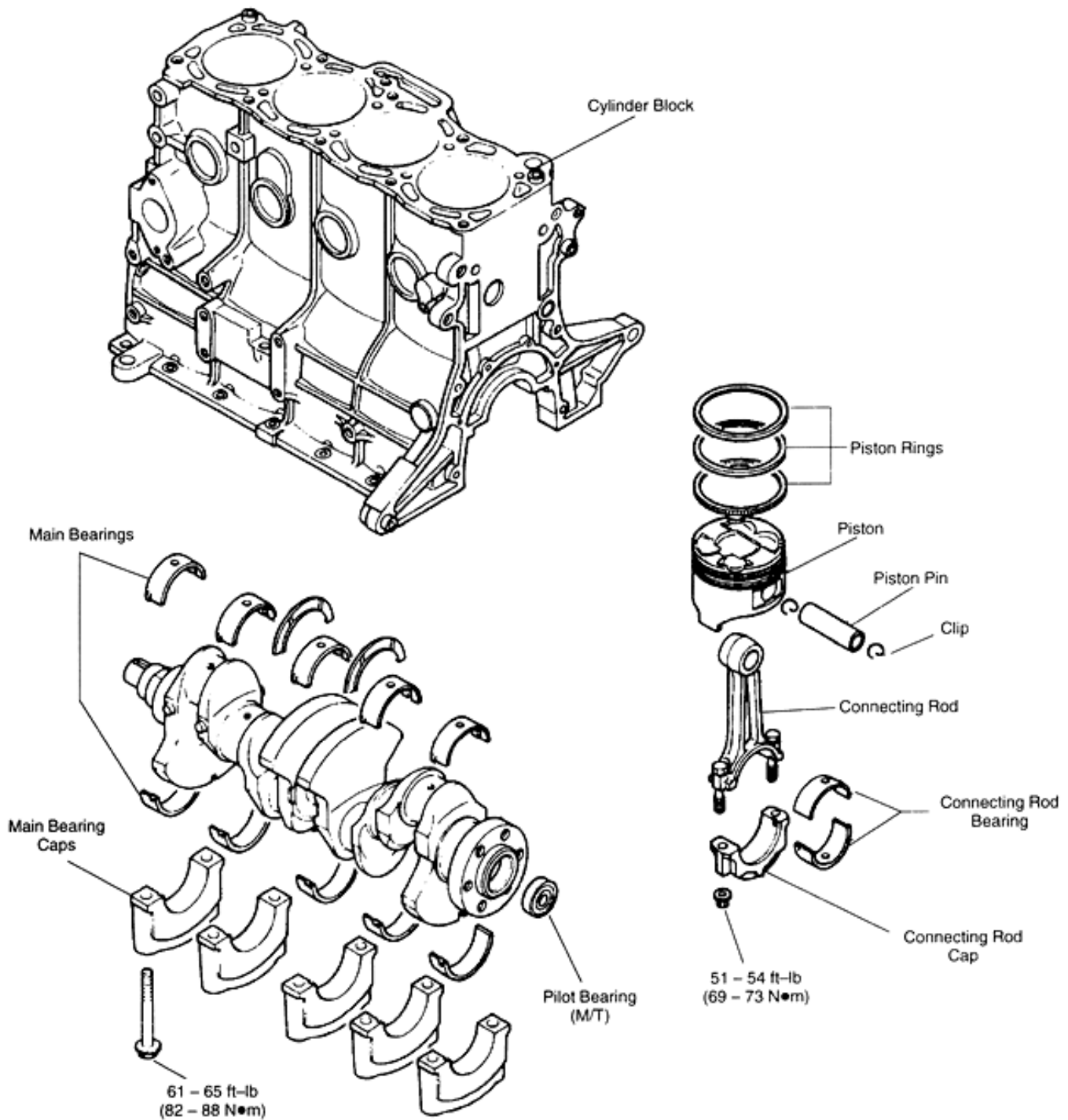


3. Desconectar el conector de la válvula y aplicar tensión de la batería de 12 voltios como se muestra en la figura.
4. Verificar que los flujos de aire a través de la válvula.
5. Si no hay corrientes de aire, reemplazar la válvula.
6. Vuelva a instalar el conector de la válvula.
7. Vuelva a conectar las mangueras de vacío a la válvula de solenoide de control de purga.





VISTA EN DESPIECE ORDENADO



1. Limpiar todas las piezas antes de la reinstalación.
2. Manzanar aceite de motor nuevo a todas las partes deslizantes y rotating.
3. Ajuste todos los pernos y tuercas a los pares especificados.
4. Vuelva a colocar cojinetes deslizantes si están pelando, quemado o se ha dañado.

NOTE

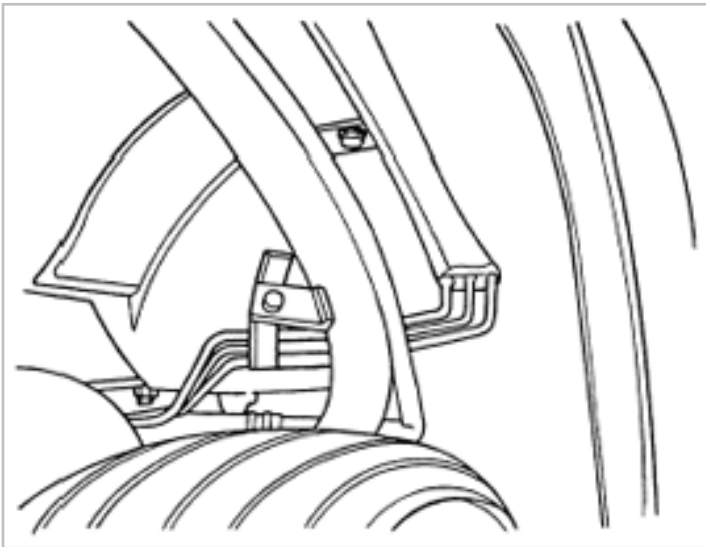
No vuelva a utilizar o sellos de aceite.



Separador de vapor

Inspección

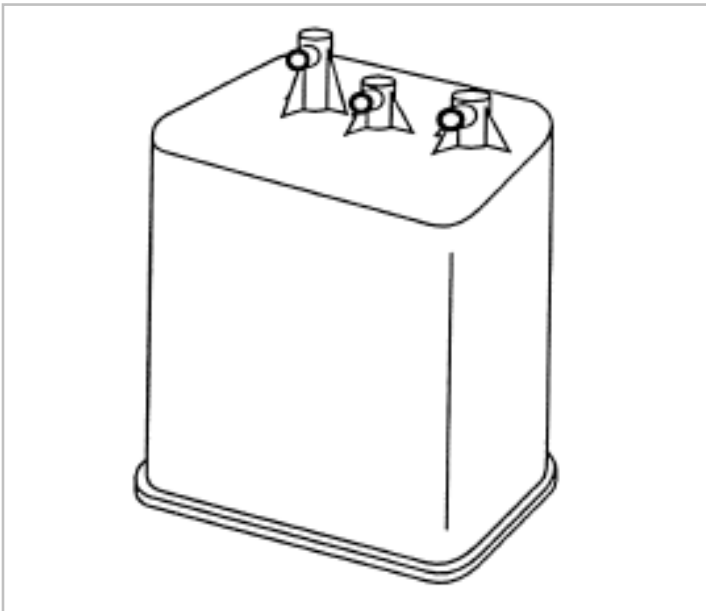
1. Levantar y apoyar adecuadamente el vehículo.
2. Retire el neumático trasero derecho.
3. Retire el soporte de retención del separador de vapor.
4. Retire el separador de vapor.
5. comprobar visualmente el separador de vapor de los daños. Cambiar si es necesario.
6. Vuelva a instalar el separador de vapor.
7. Reemplazar el soporte de retención para asegurar el separador de vapor en su lugar.
8. Vuelva a instalar el neumático trasero derecho en el vehículo.
9. Baje el vehículo al suelo.



Las emisiones evaporativas frasco de

inspección

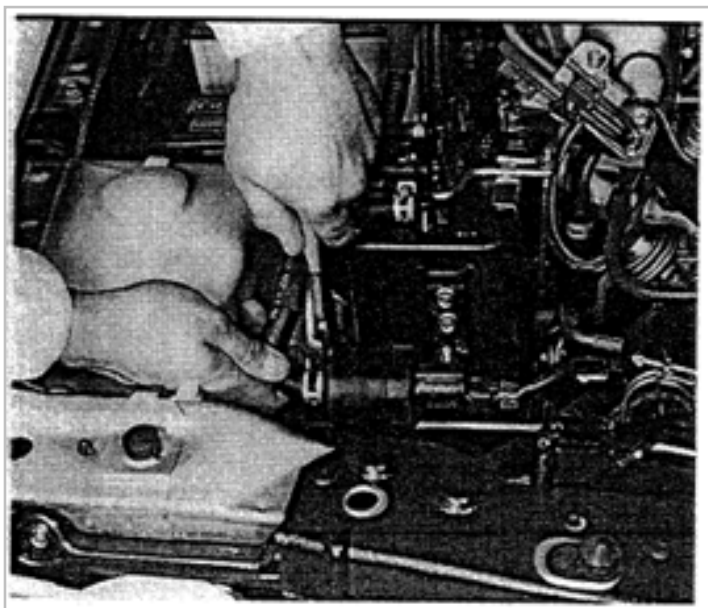
1. Verificar visualmente por los daños y reemplazar si es necesario.



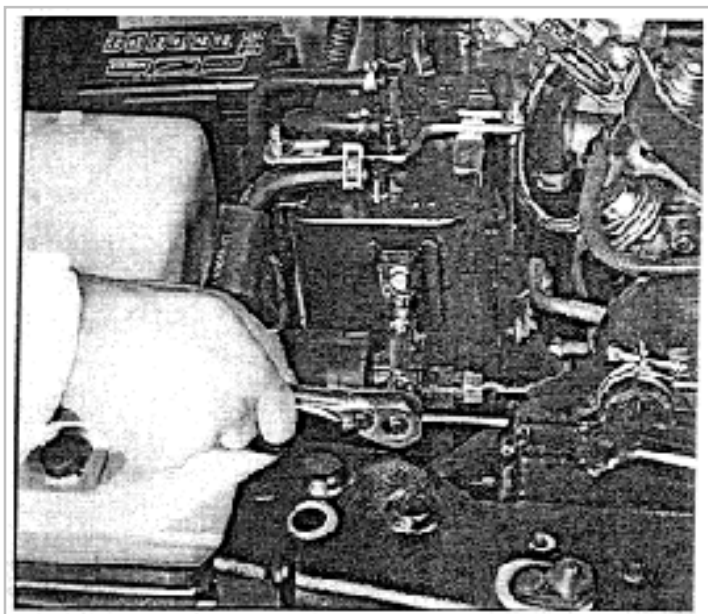
La eliminación caja cierre de la

válvula

1. Retire la manguera de caja cierre de la válvula.



2. Retirar los pernos del soporte de caja cierre de la válvula de montaje.

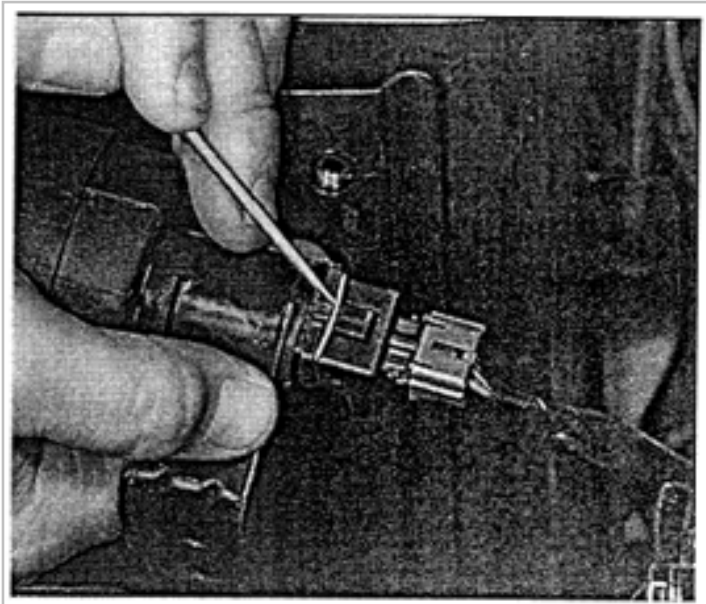


3. Desconectar el conector del frasco Cerrar la válvula haciendo palanca el clip de retención del conector con una herramienta de selección.

CAUTION

Tenga cuidado cuando palanca en el clip de retención.

4. Desconectar el Cerrar la válvula del frasco del conector del mazo de cables.



Inspección

1. Medir la resistencia caja cierre de la válvula.

Resistencia: Aproximadamente 25 • a 68 ° F (20 ° C)

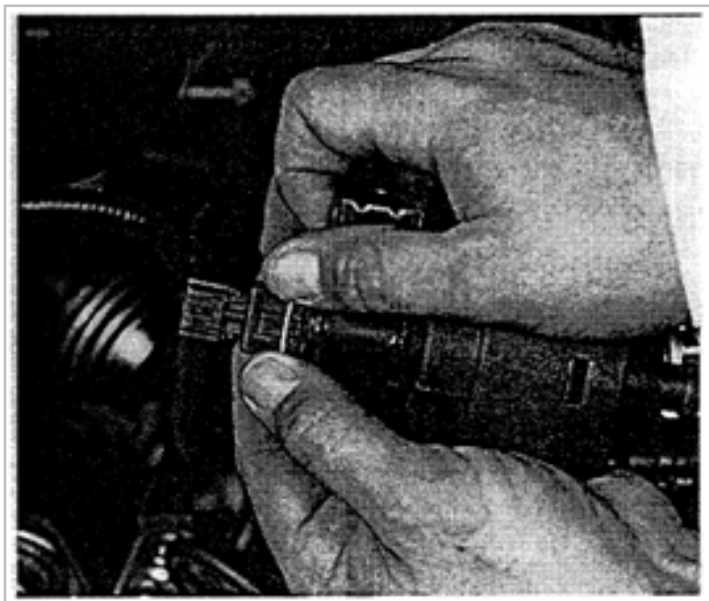
2. Si no lo especificado, sustituir el Cerrar la válvula del frasco.



Instalación

1. Conectar el conector Cerrar la válvula del frasco.
2. Vuelva a colocar el clip de retención.
3. Vuelva a instalar los pernos de soporte caja cierre de la válvula de montaje.

4. Vuelva a colocar la manguera de caja cierre de la válvula.





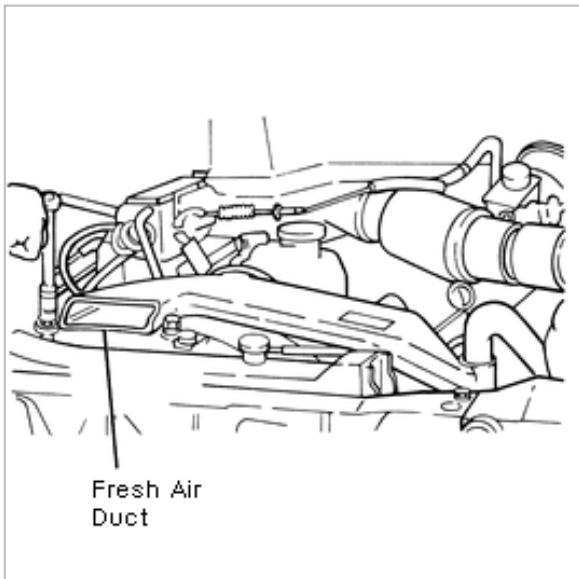
ELIMINACIÓN

Motor

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Soltar la presión del sistema de combustible. Consulte Sistema de combustible.
3. Retire la manguera de lavado del parabrisas de la campana.
4. Retirar los cuatro pernos de montaje del capó y el capó.



5. Quitar los dos pernos de montaje de conducto de aire fresco en el radiador.
6. Aflojar la abrazadera de conducto de aire fresco en la caja de admisión de aire.
7. Retire el conducto de aire fresco.



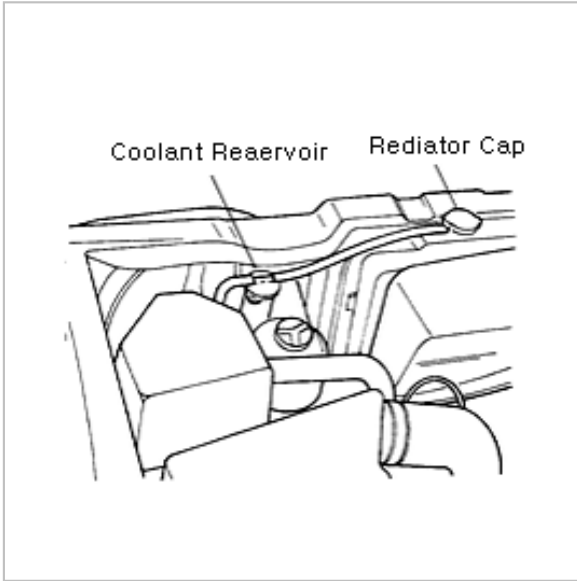
8. Retirar el cable del acelerador y el cable de control de transmisión (sólo A / T).
9. Desconectar el cable del acelerador, tirando hacia atrás en el eje del acelerador. Girar el cable del acelerador hasta que se alinee con la ranura de la polea.
10. Quitar el perno de montaje cámara de resonancia, perno cámara y el silenciador de aire.
11. Retire la manguera de aire IAC, el tubo respiradero y la línea de vacío del tubo de admisión de aire.
12. Desconectar el conector del sensor MAF empujando sobre el clip de alambre.
13. Aflojar la abrazadera de la manguera de entrada de aire desde el sensor MAF.
14. Quitar los tres tornillos desde el tubo de admisión de aire para estrangular cuerpo.

15. Retirar la manguera de admisión de aire y el tubo de admisión de aire como un conjunto.

CAUTION

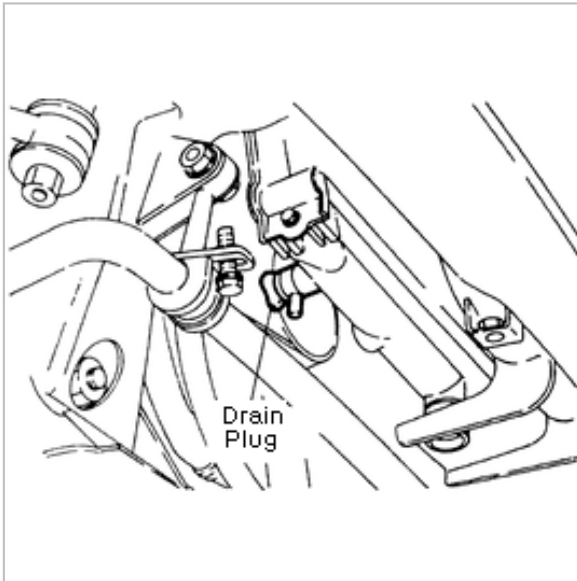
Nunca quite la tapa del radiador mientras el motor está caliente

16. Retirar la tapa del radiador.



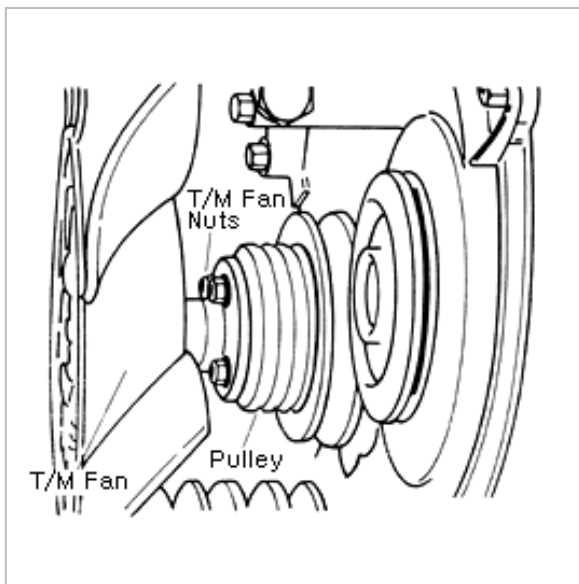
17. Aflojar el tapón de drenaje del radiador y drenar el refrigerante del motor en un recipiente adecuado.

18. Apretar el tapón de drenaje del radiador.

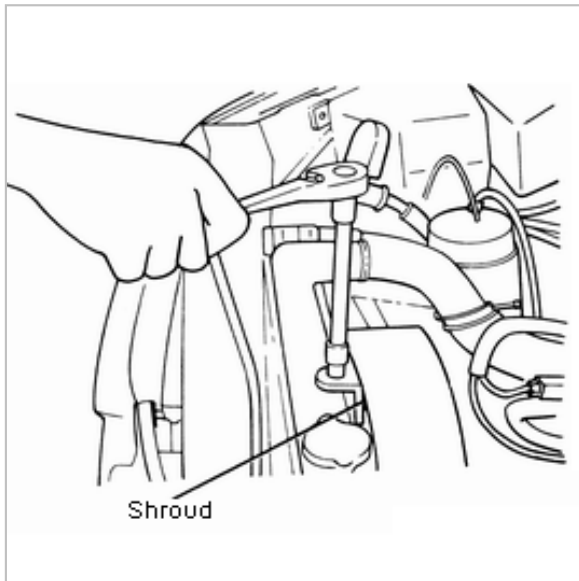


19. aflojar y remover las abrazaderas de manguera superior del radiador, y retire el tubo del radiador superior.

20. Retire las cuatro tuercas ventilador termo-modulada.

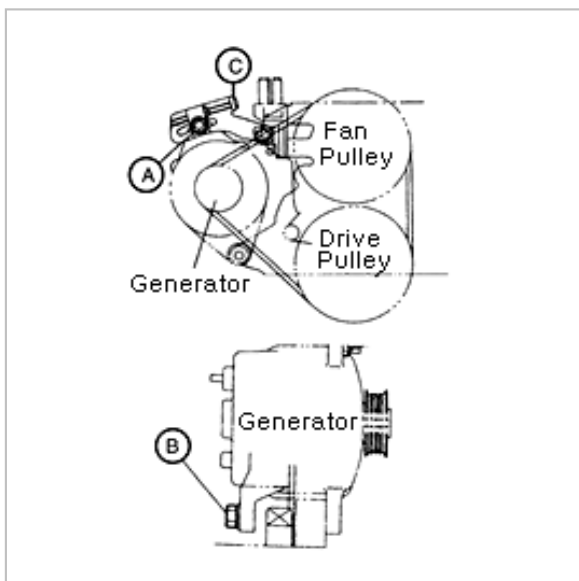


21. Retirar los pernos de la cubierta del ventilador de enfriamiento de cinco.



22. Retire el ventilador termo-modulada y la cubierta del ventilador de enfriamiento al mismo tiempo.

23. Aflojar el montaje del generador de pernos (A y B).

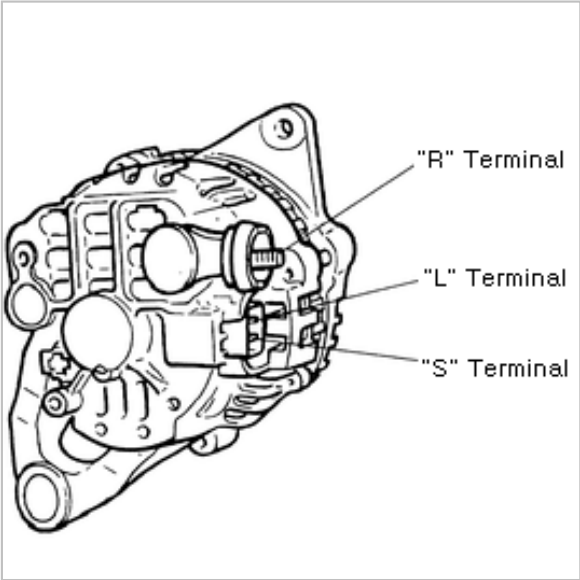


24. aflojar la correa de transmisión del generador aflojando el perno de ajuste (C).

25. Quitar la correa de transmisión del generador.

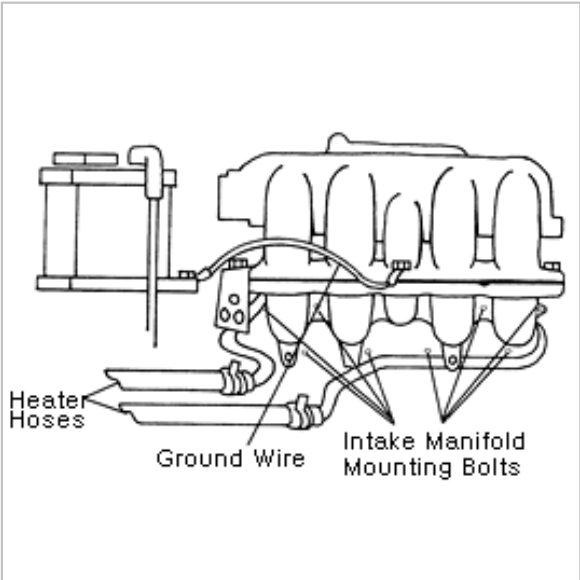
26. Quitar la polea de ventilador.

27. Retire los dos conectores eléctricos (tipo clip de "L" y "S", perno tipo "B") de la dinamo como se muestra en la figura.

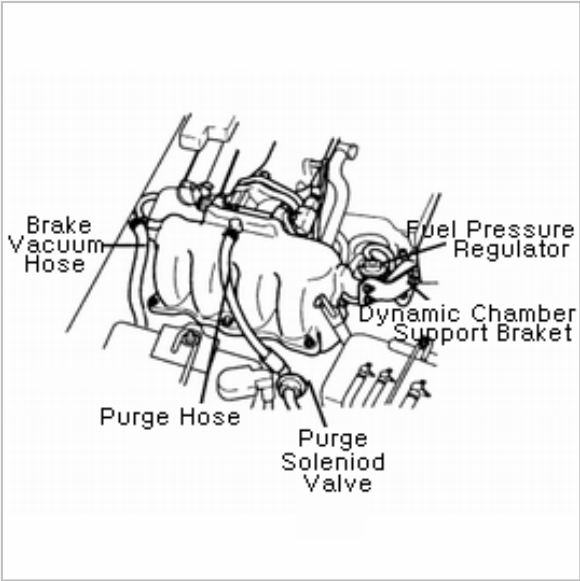


28. Quitar ambas mangueras de calefacción de las tuberías.

29. Quitar el cable de tierra de motor a cuerpo desde el colector de admisión y el soporte de arnés debajo de ella.



30. Quitar la manguera de vacío del servofreno de la cámara dinámica.



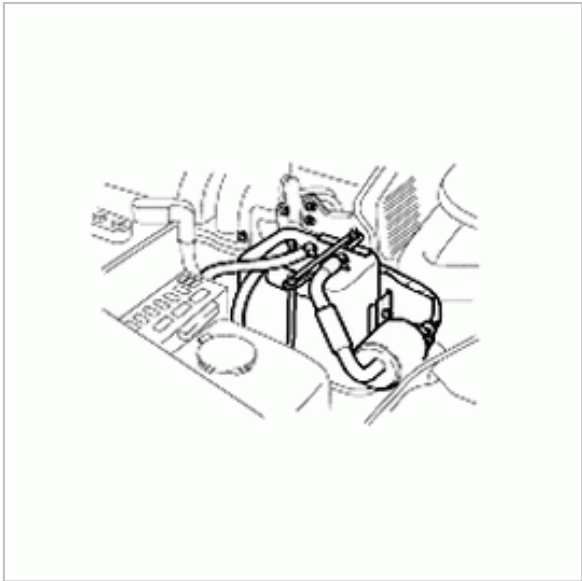
31. Quitar el tubo de combustible desde el regulador de presión de combustible y la línea de retorno situado en la parte trasera de la cámara de dinámica.

NOTE

Retire la manguera de actuador de vacío de control cruies de la cámara de cámara dinámica, si es necesario.

32. Quitar la manguera de vacío electroválvula de purga de la cámara de dinámica.

33. Quitar la manguera de tres de vacío de la parte superior del bote de carbón vegetal.



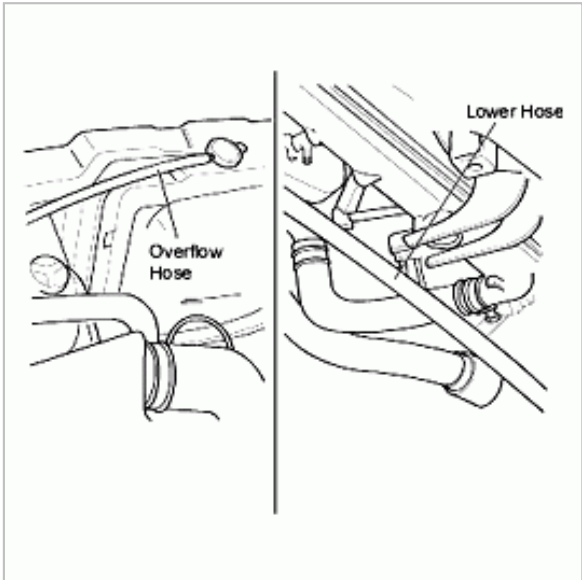
34. Retire el cartucho de carbón deslizándolo hacia arriba fuera del soporte. Colocar fuera del camino para acceder al compresor A / C.

35. Afloje las dos abrazaderas de manguera inferior del radiador.

NOTE

Habrà refrigerante que queda en esta manguera. Coloque la bandeja de drenaje de líquido refrigerante bajo esta conexión antes de romper la conexión.

36. Retire la manguera inferior del radiador.



37. Aflojar los dos ATF abrazaderas línea enfriador inferiores

NOTE

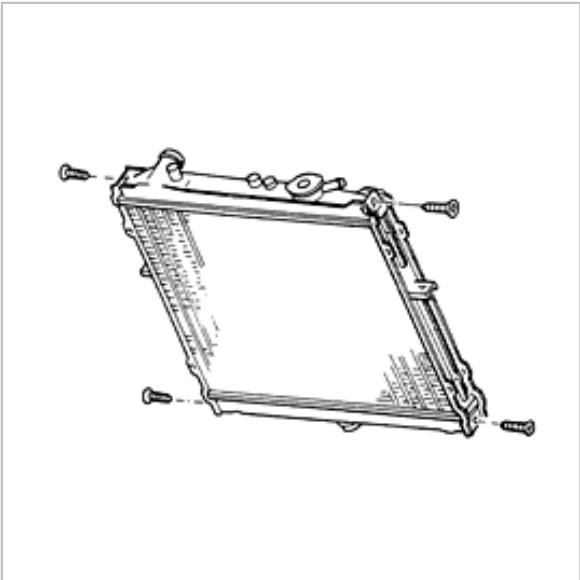
Habrà fluido ATF en líneas allí. Coloque una bandeja de drenaje del líquido refrigerante ATF bajo estas conexiones antes de romper las conexiones.

38. Retire las líneas de la ATF inferior más frías.

39. Retire las cuatro tuercas de montaje de radiadores situados en los lados, arriba y abajo.

40. Retire la manguera de refrigerante de desbordamiento.

41. Retire el radiador.

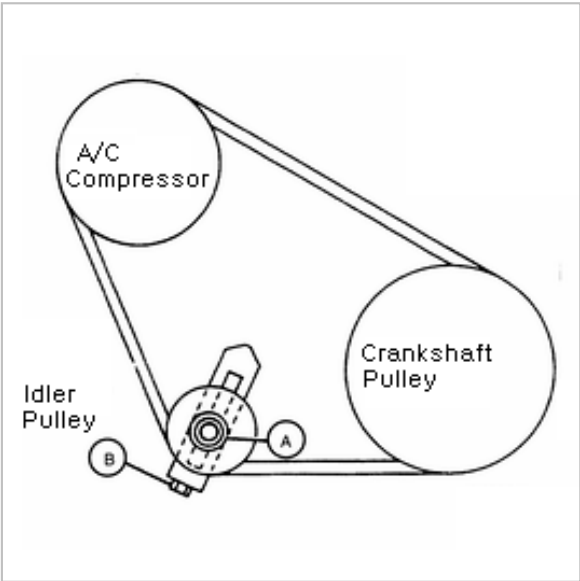


42. Levante y adecuadamente apoyar el vehículo

43. Retire los cuatro (menor protección contra salpicaduras) pernos de montaje de la cubierta interior y encubierto.



44. Afloje el A / C polea loca tuerca de seguridad (A).



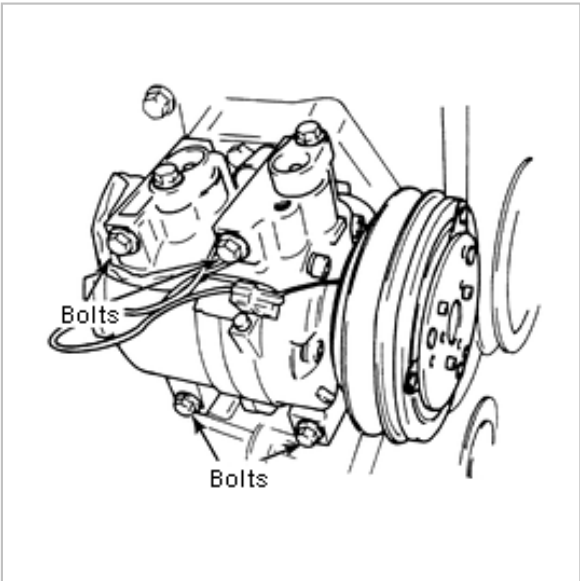
45. Quitar la correa de la unidad A / C aflojando el perno de ajuste (B).

46. Quitar los dos tornillos de montaje A / C soporte de polea loca de la correa y el soporte de la polea loca A / C.

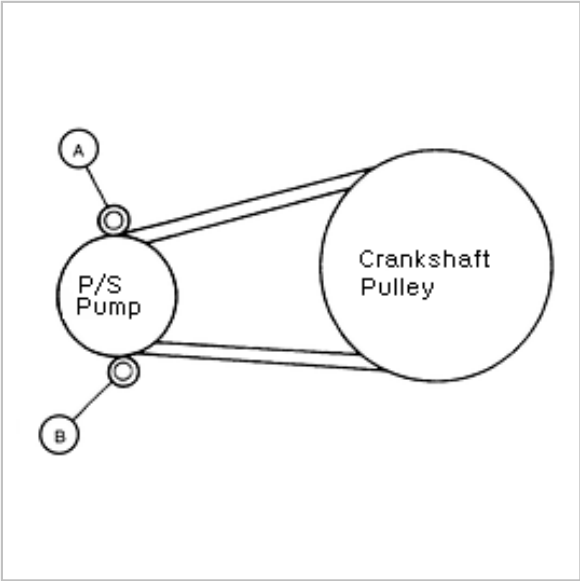
NOTE

Tener cuidado de no dañar los / C compresor o de potencia mangueras de dirección A al moverlos.

47. Retire la de A / C compresor pernos de montaje y el compresor A / C. Coloque el compresor A / C lejos del motor.



48. aflojar el perno de dirección de energía de cierre de la bomba (A) y el perno de montaje (B).



49. Retire la correa de transmisión de potencia steering.

50. Retire el perno de dirección de energía de cierre de la bomba (A) y el perno de montaje (B) y la posición de la bomba de dirección asistida de distancia Fron el motor.

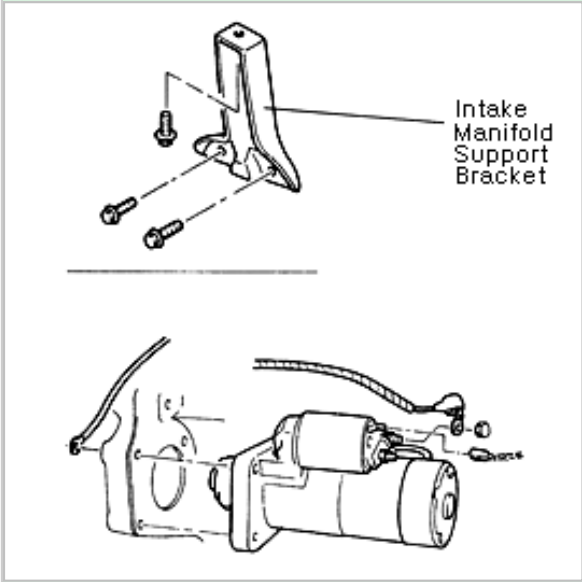
51. Retire los tres pernos de soporte apoyo colector de admisión y el soporte.

52. Retire los tres tornillos de arranque.

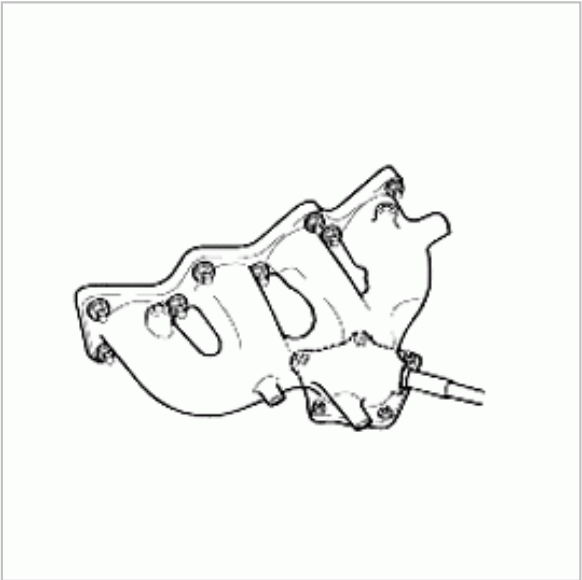
53. Retire el motor de arranque y la posición lejos del motor.

NOTE

Suspender el motor de arranque así que no hay tensión en el mazo de cables.

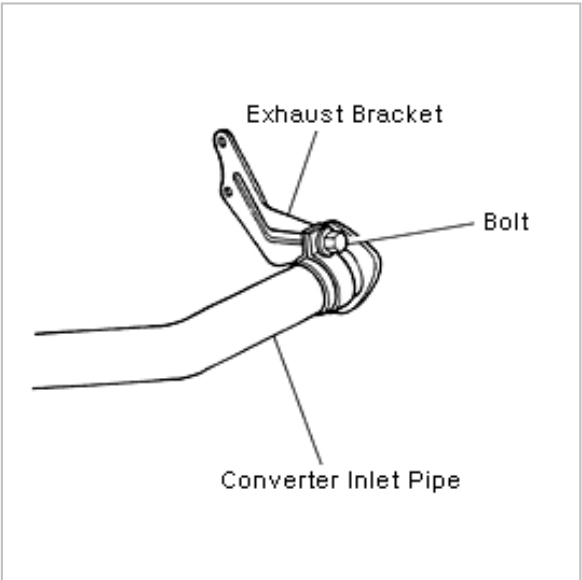


54. Retire las tres tuercas de seguridad brida de la tubería de entrada del convertidor.

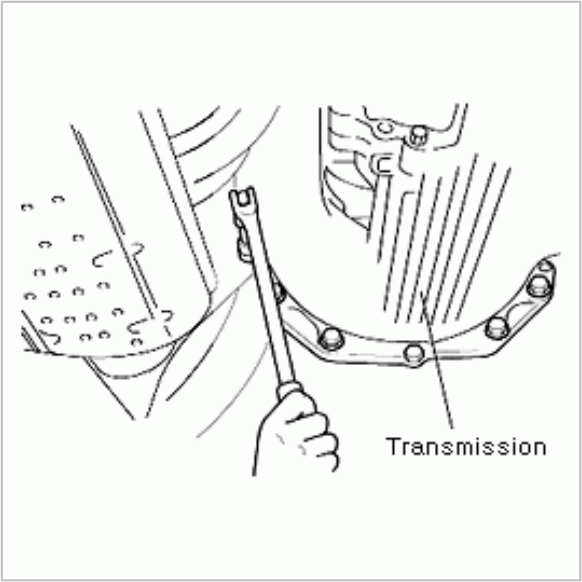


55. Quitar el perno de soporte de escape delantero.

56. Eliminar los dos escape soporte-a-embrague (M / T) / convertidor (A / T) de vivienda pernos de montaje y el soporte.



57. Retire el embrague (M / T) / convertidor (A / T) pernos de la caja-a-motor de montaje.



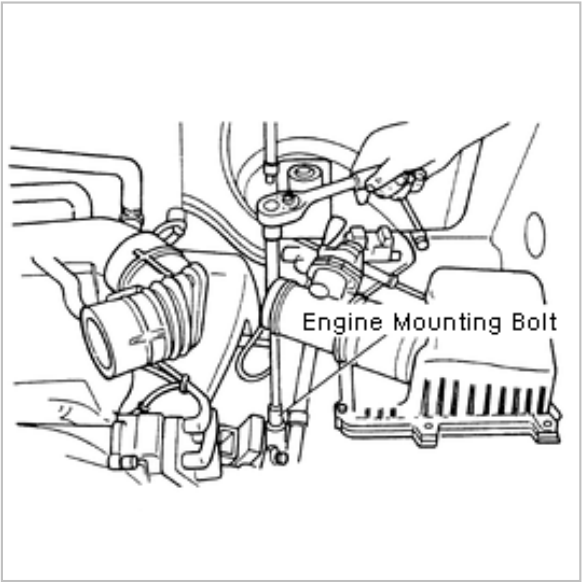
58. Baje el vehículo.

59. Remove-placa-a par pernos convertidor seis de accionamiento (A • T solamente).

60. Adecuadamente soportar la transmisión de debajo.

61. Conectar un motor de elevación en el motor.

62. Retire los tres tornillos de fijación del motor lado izquierdo.



63. Retire los tres tornillos de fijación del motor del lado derecho.

64. Ascensor el motor y mover un poco hacia delante para proporcionar acceso a los tres conectores eléctricos en la parte trasera de la cabeza de cilindro del motor.

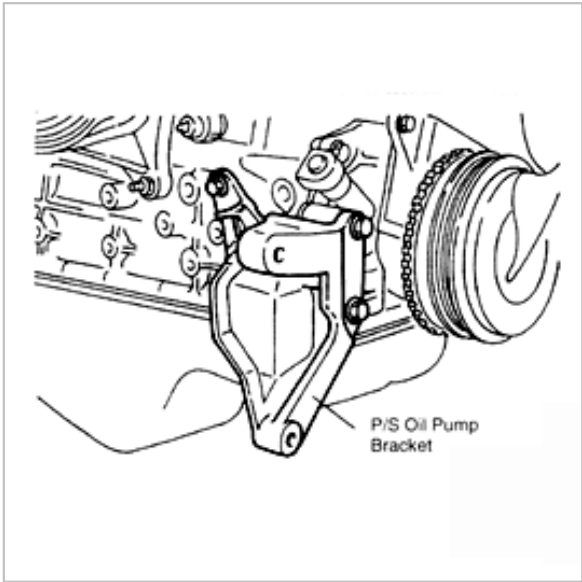
65. Desconecte los tres conectores eléctricos en la parte trasera del compartimiento del motor (sensor del árbol de levas de posición, las bobinas de encendido, y el condensador).

66. Retire lentamente el motor del vehículo, la comprobación de todos los conectores desconectados o mecánicos “obsesiones”. Disconnectany conectores y liberar cualquier mecánicas “obsesiones” antes de continuar.

INSTALACIÓN

P / S Soporte de la bomba de aceite

1. Instalar el soporte de bomba de aceite de dirección asistida con tres pernos de montaje.



Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

Motor

1. Baje lentamente el motor en el vehículo, la comprobación de “obsesiones” sobre la marcha. Liberar cualquier tipo de “obsesiones” antes de continuar. Bajar el motor hasta que el sensor de posición del árbol de levas, los conectores de condensador y de la bobina de encendido puede estar conectado en la parte trasera del motor.

2. Conectar los conectores del sensor, condensador y la bobina del árbol de levas de posición y fijarlos en la pinza en la parte trasera de la cabeza de cilindro del motor.

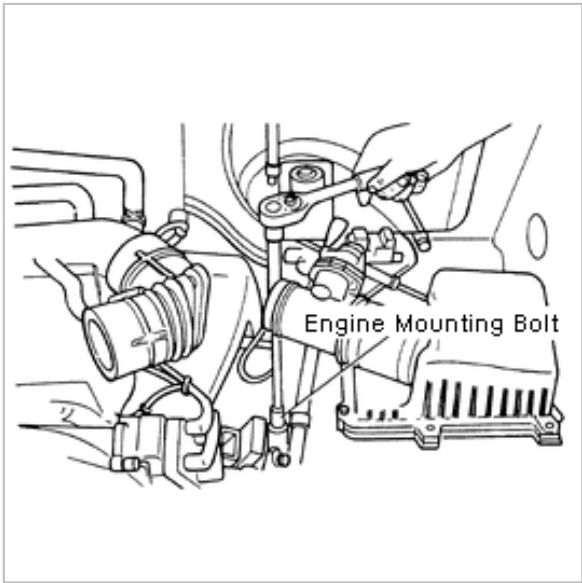
3. Conectar el motor a la transmisión.

Par de apriete: Pernos (0,55 en, 14 mm): 80ft · lb (108N · m) pernos (0,39 en, 10 mm): 28 pies · lb (· m 38n) pernos (0,24 en, 6 mm): 5 pies · lb (7 N · m)

4. Instalación de los tres tornillos de fijación del lado derecho y apriete con la especificación.

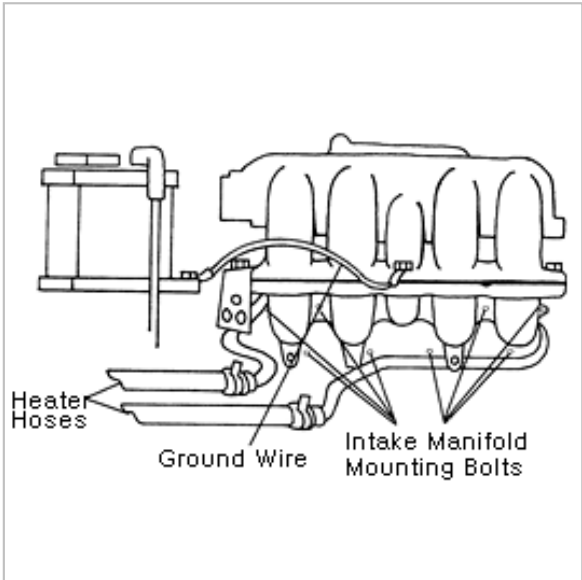
Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

5. Instalar los tres tornillos de fijación laterales izquierda y apriete con la especificación.

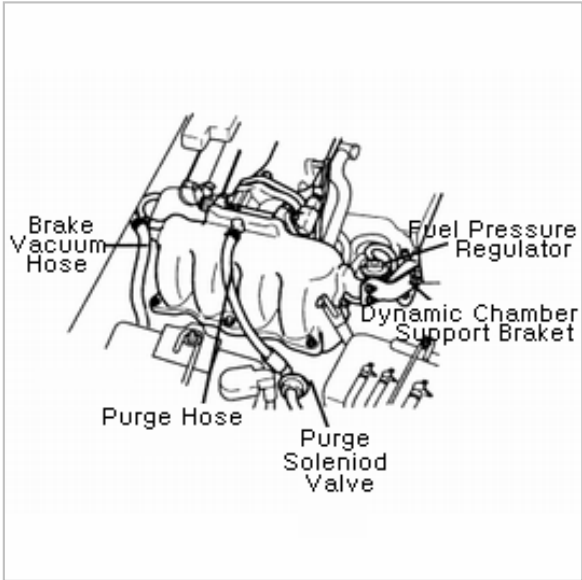


Par de apriete: 27-38 lb · ft (37-52N · m)

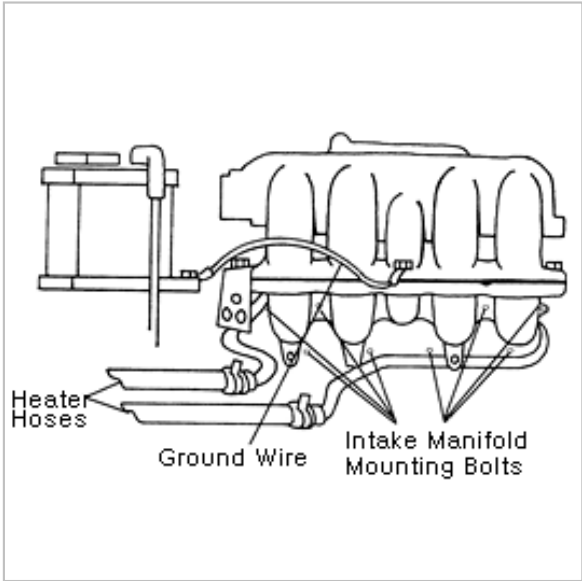
- 6. Desconectar el motor de elevación del motor.
- 7. Instalar el cable de tierra-motor-a-cuerpo y el soporte por debajo de ella en el colector de admisión.



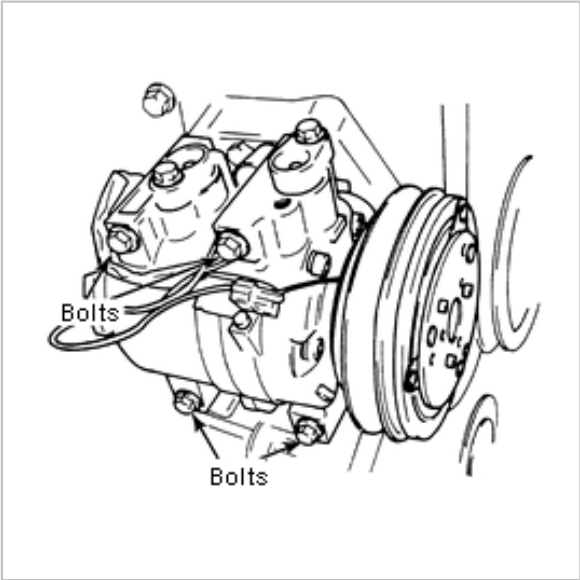
- 8. Instalar la línea de combustible al regulador de presión de combustible y la línea de retorno en la parte trasera de la cámara de dinámica.
- 9. Instalación de la manguera de vacío del servofreno a la cámara de dinámica.



- 10. Instalación de ambas mangueras de calefacción a los tubos.
- 11. Instalación de los conectores eléctricos (dos-uno de clip y uno atornillan) al generador.

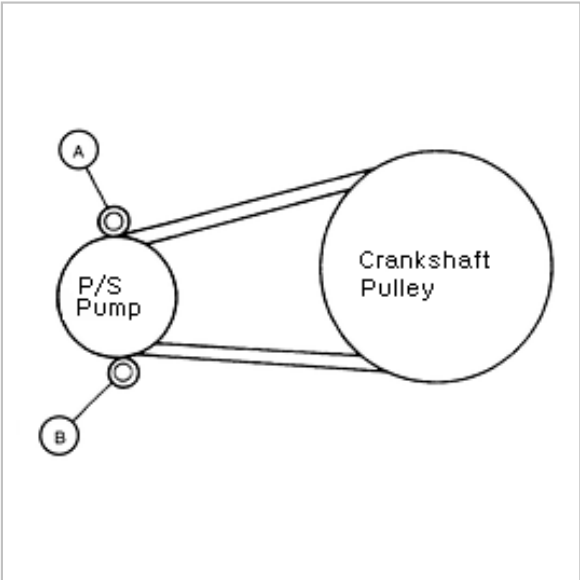


12. Instalar el compresor A / C y segura con los cuatro pernos de montaje. Apriete con la especificación.



Par de apriete: 18 libras · pie (24N · m)

13. instalar, pero no apriete, el perno de dirección de energía de cierre de la bomba (A) y el perno de montaje (B).



14. Instalación de la correa de dirección asistida.

15. Ajuste la correa de dirección asistida, y apriete el perno de dirección de energía de cierre de la bomba (A) y el perno de montaje (B).

P / S Deflexión de la correa: 0,35 a 0,43 en (9-11mm) a 22 libras (98 N · m) Par de apriete: 30 ft · lb (42N · m)

16. Establecer la polea del ventilador en su lugar.

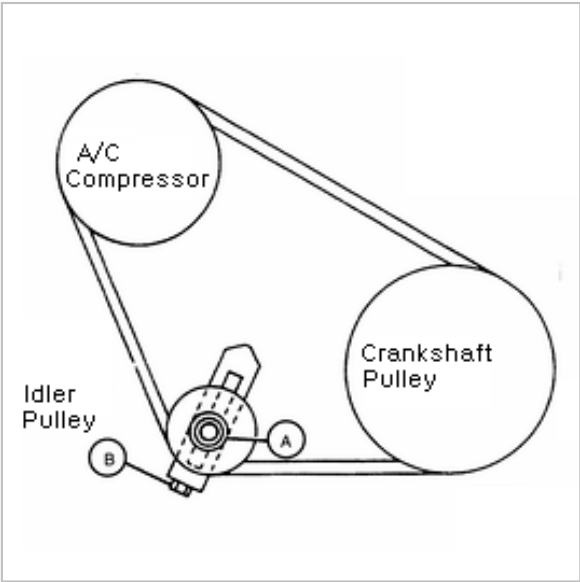
17. establecer temporalmente la correa del generador en su lugar en las poleas del generador, del cigüeñal y del ventilador hasta que se instale el ventilador. Consulte el paso 31 en esta sección.

18. Establecer el cinturón de A / C en su lugar.

19. Instalar el soporte del tensor A / C y apriete con la especificación.

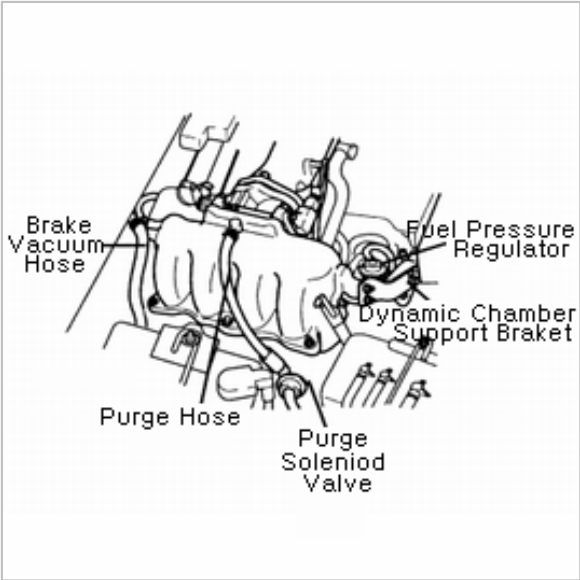
Par de apriete: 18 lb · ft (24N · m)

20. Ajustar la tensión de la correa A / C y apretar los tornillos del tensor de la polea A / C.



A / C Deflexión de la correa: 0,35 a 0,43 en (9-11mm) a 22 libras (98 N · m) Par de apriete: 24 lb · ft (32N · m)

21. Instalación de la manguera de vacío electroválvula de purga al colector de admisión.

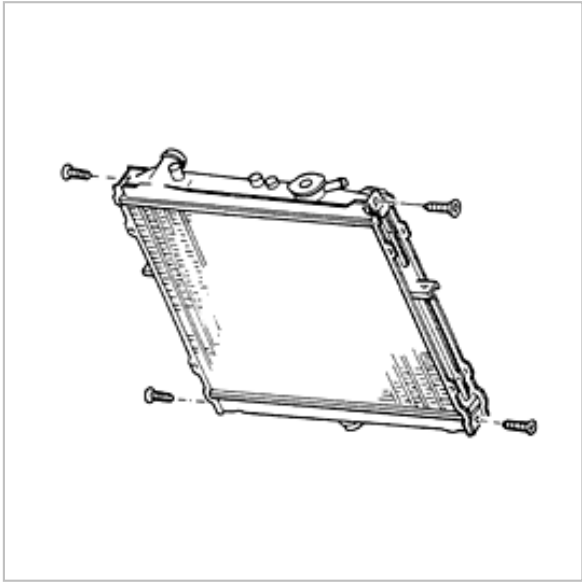


22. Instalación del cartucho de carbón deslizándola en la abrazadera prevista para ello.

23. Instalación de los tres mangueras de vacío a la parte superior del depósito de carbón.

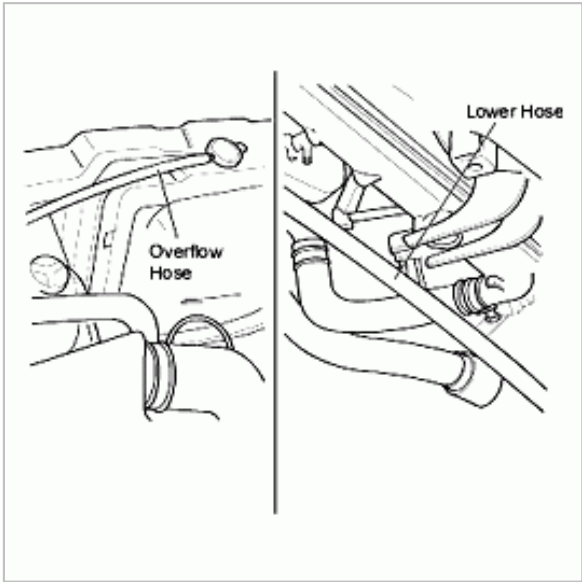


24. Instalar el radiador con los cuatro pernos de montaje del radiador.



Par de apriete: 72 lb · en (8N · m)

25. Instalar la manguera de refrigerante de desbordamiento.



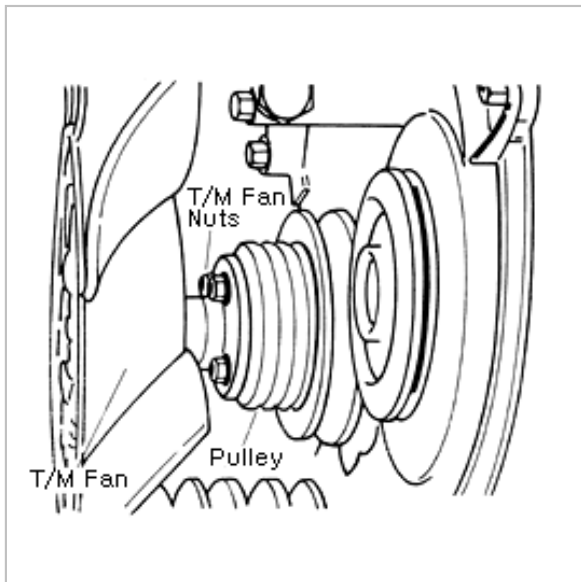
26. Instalación de la manguera inferior del radiador.

27. Asegure las abrazaderas de manguera inferior del radiador.

28. Instalación de líneas de la transmisión automática más frías. (Sólo A / T)

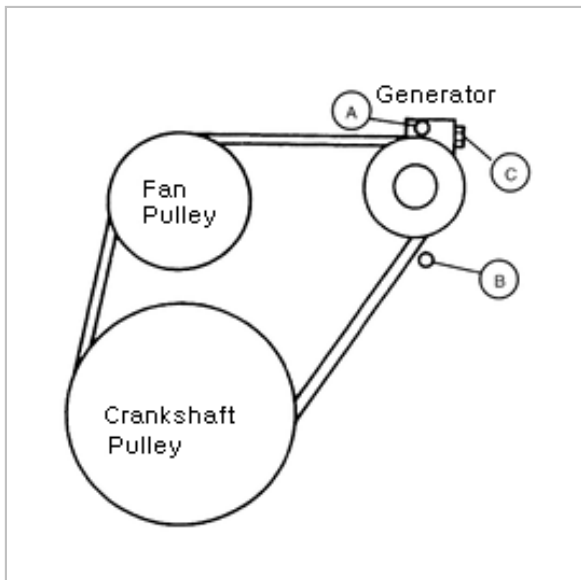
29. Instalación del ventilador termo-modulada y enfriamiento cubierta del ventilador al mismo tiempo.

30. Instalar las cuatro tuercas ventilador termo modulada, a continuación, apriete ellos.



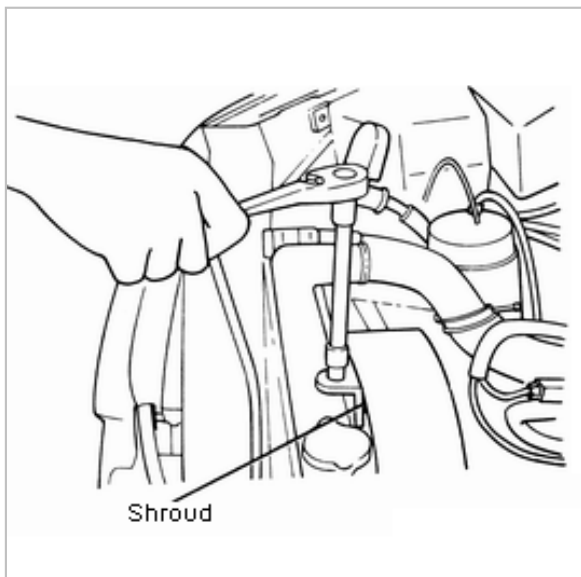
Par de apriete: 27 lb · ft (37N · m)

31. Ajustar la tensión en la correa del generador y apriete el perno de bloqueo del generador.



Deflexión: 0,24 a 0,35 en (7-9mm) a 22 libras (98 N · m) Par de apriete: A: 16 lb · ft (22N · m) B: 32 lb · ft (45N · m)

32. Instalación de los pernos de la cubierta del ventilador de enfriamiento de cinco y apriete con la especificación.

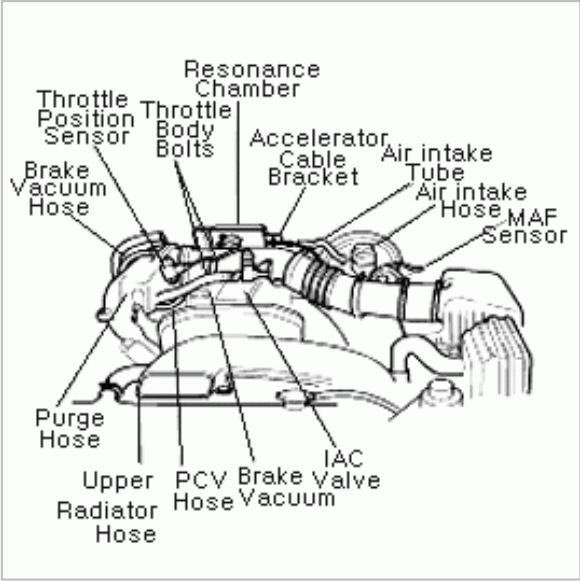


Par de apriete: 6.2 lb · ft (8N · m)

- 33. Instalar la manguera superior del radiador.
- 34. Asegure las abrazaderas de manguera superior del radiador.
- 35. Instalar y apretar el tapón de drenaje del radiador.
- 36. Instalación de la manguera de admisión de aire y el tubo de admisión de aire como un conjunto.
- 37. Instalar tres tornillos desde el tubo de entrada de aire al cuerpo del acelerador.
- 38. asegurar el tubo de entrada de aire a la tapa de la culata con dos pernos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 3.2-4.6 lb · ft (4.6N · m)

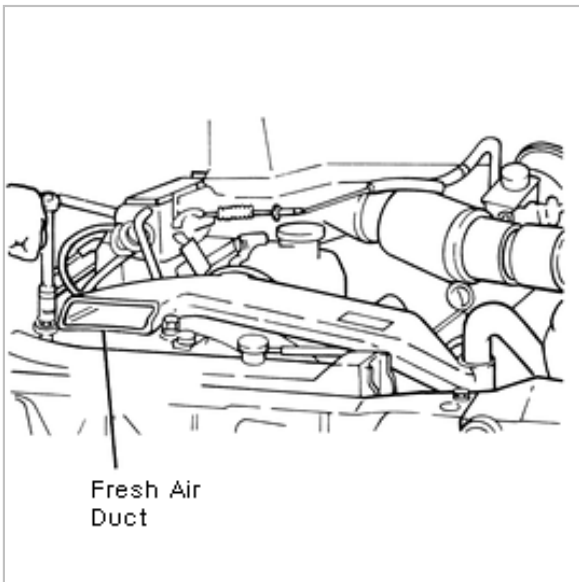
- 39. Instalación de la manguera de aire para el sensor de flujo de masa de aire (MAF).
- 40. Fijación de la manguera de aire abrazadera delantera al sensor MAF.
- 41. Conectar el conector de mazo del sensor MAF.



- 42. Instalación de la manguera de IAC de aire, el tubo respiradero, y la línea de vacío para el conjunto de entrada de aire.
- 43. Instalación de la cámara de resonancia y asegurar en su lugar con el perno de montaje.
- 44. Conectar el cable del acelerador.
- 45. Conectar el cable de control A / T.
- 46. Instalación de los pernos de montaje de la manguera dos cable del acelerador y de entrada de aire a la tapa de la culata.

Par de apriete: 60 ft · lb (7 N · m)

- 47. Instalar el conducto de aire fresco.



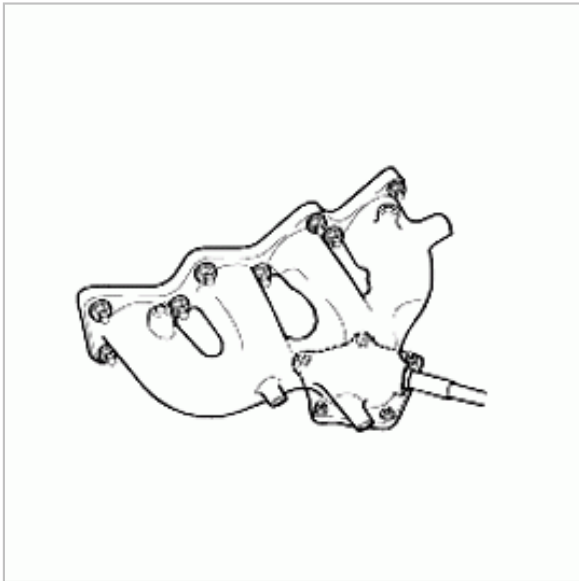
48. Asegure el conducto de aire fresco a la caja de aire.

49. Instalación de los dos tornillos de fijación de conductos de aire fresco al radiador.

Par de apriete: 84 lb · en (10 N · m)

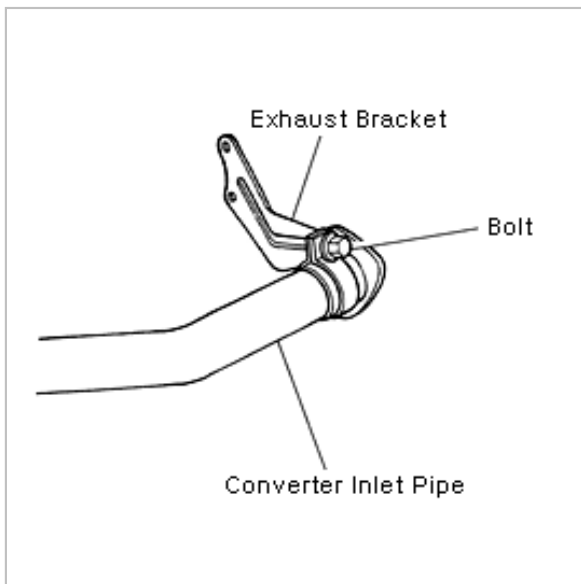
50. Subir y correctamente apoyan el vehículo.

51. Instalar las tres tuercas de fijación de la brida de escape más bajas.



Par de apriete: 24 libras · pie (31N · m)

52. Instalar el perno de montaje del soporte de escape delantero.

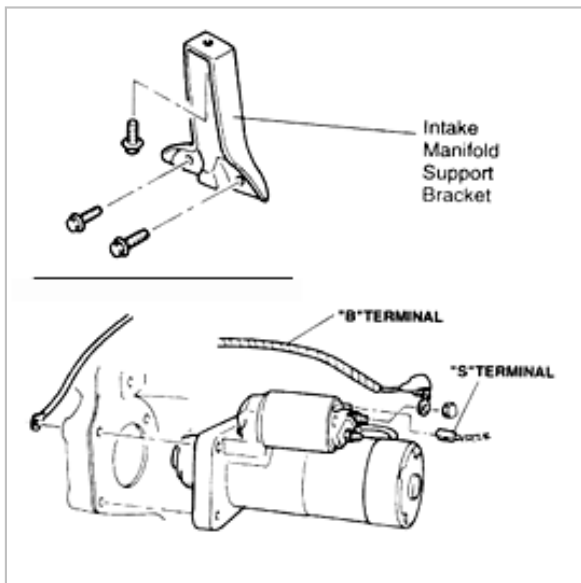


Par de apriete: 20 libras · pie (27N · m)

53. Instalación de los soporte a embrague (M / T) / convertidor (A / T) que aloja dos pernos de montaje de escape y el soporte.

Par de apriete: 31 lb · ft (42N · m)

54. Instalar el motor de arranque y pernos de montaje.



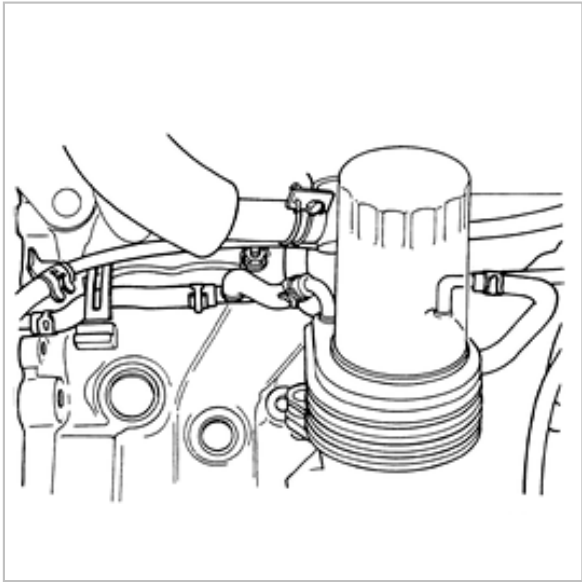
Par de apriete: 32 lb · ft (45N · m)

55. Instalación de conectores eléctricos, si se retira.

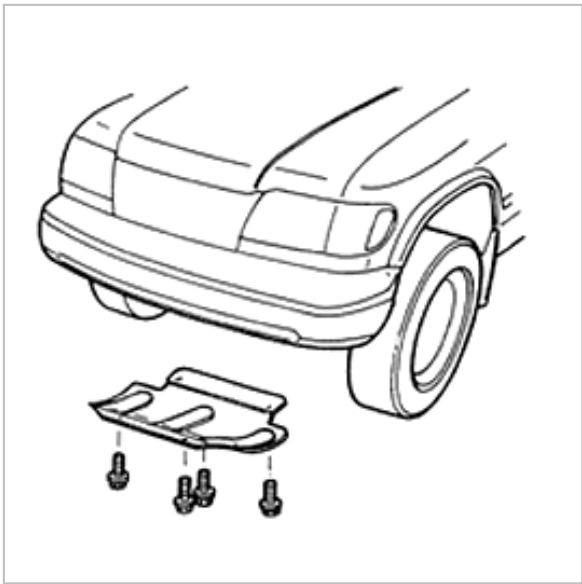
56. instalar el soporte de colector de admisión y apriete los tres tornillos a la especificación.

Par de apriete: 32 lb · ft (45N · m)

57. Instalar los conductos de refrigerante al radiador de aceite, y asegure las abrazaderas de la línea de refrigerante.

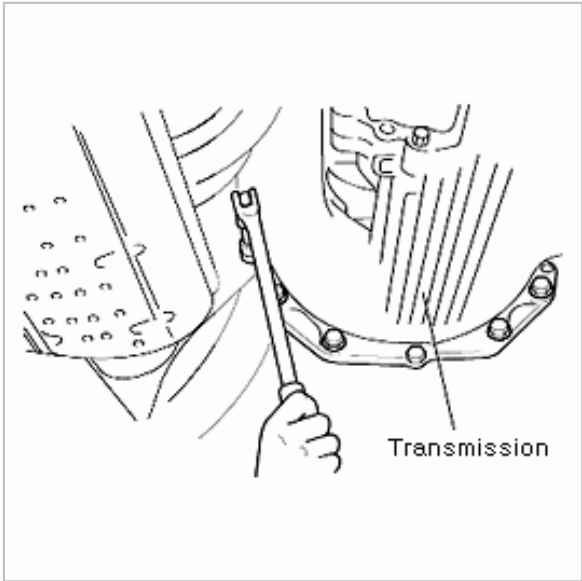


58. Instalación de la cubierta inferior (menor protección contra salpicaduras) con los cuatro pernos de montaje encubiertos. Apriete con la especificación.



Par de apriete: 74lb · en (8N · m)

59. Instalación de los placa a par pernos convertidor seis de accionamiento y apriete con la especificación. (A / T solamente)

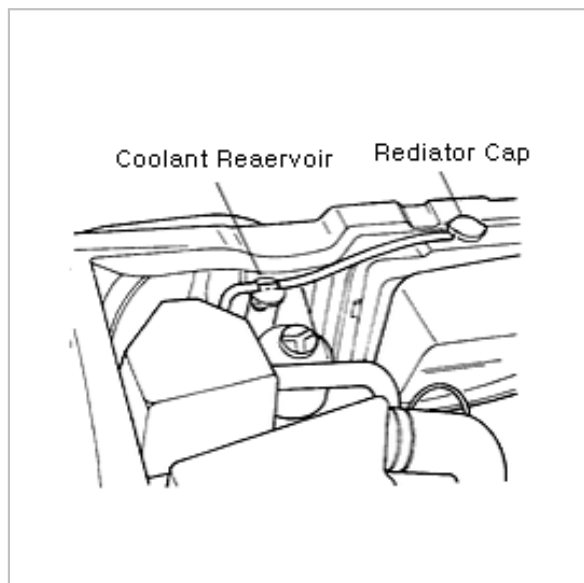


Par de apriete: 20 lb · en (28N · m)

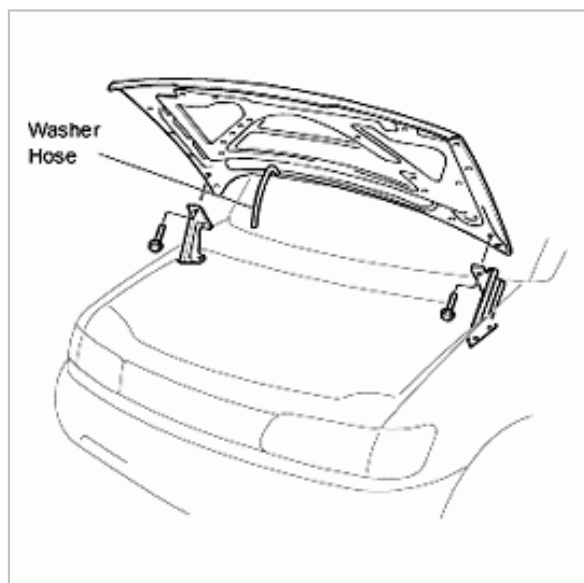
60. Baje el vehículo.

61. Llenar el radiador con la cantidad adecuada y mezcla de refrigerante.

62. Instalación de la tapa del radiador.



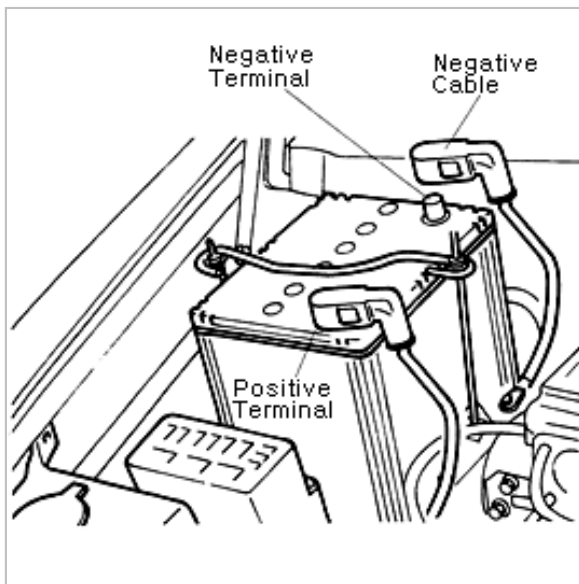
63. Instalación de la campana con los cuatro pernos de montaje del capó y apriete con la especificación.



Par de apriete: 17 lb · ft (22.5N · m)

64. Vuelva a conectar la manguera de lavado del parabrisas a la campana.

65. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.

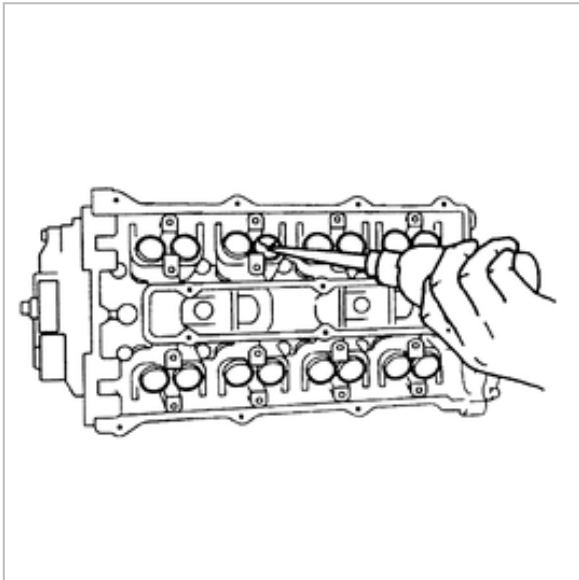


66. Comprobar y rellenar según sea necesario, todos los niveles de líquido antes de arrancar el motor o conducir el vehículo.

INSTALACIÓN

Ajustador Hydeaulic (HLA)

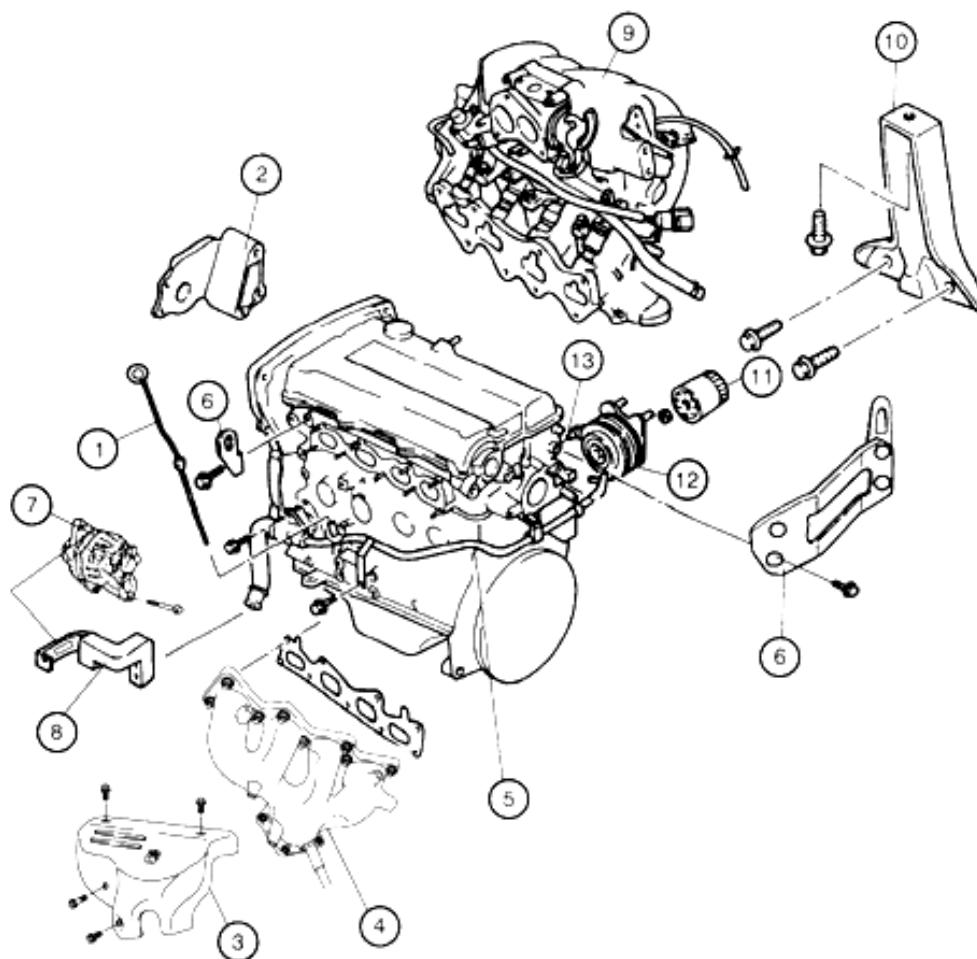
1. Aplique aceite de motor a la superficie deslizante.



2. Instalación de los HLA en la posición de la que fueron eliminados.

3. Compruebe si hay libre circulación.

DESMONTAJE



- | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Oil Level Gauge | 6. Engine Hanger | 11. Oil Filter |
| 2. Thermo-Modulated Fan Bracket | 7. Generator | 12. Oil Cooler |
| 3. Exhaust Manifold Heat Shield | 8. Generator Strap and Bracket | 13. Oil Pressure Switch |
| 4. Exhaust Manifold | 9. Intake Manifold Assembly | |
| 5. Coolant Inlet Pipe and Bypass Pipe | 10. Intake Support Bracket | |

1. Retirar en la secuencia mostrada en la figura siguiente.

2. Marcar todos partes idénticas (tales como pistones, aros de pistones, varillas de conexión, y muelles de válvula) para que puedan ser reinstalados en el cilindro de la que fueron eliminados.

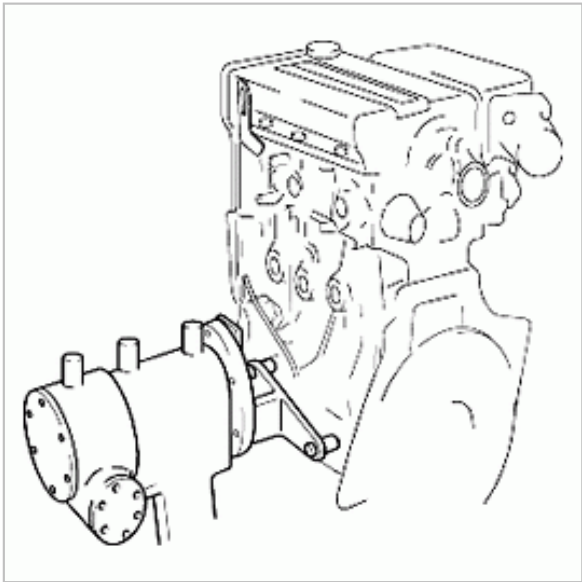
3. Limpiar las piezas con vapor de agua y soplar el agua restante con aire comprimido.

CAUTION

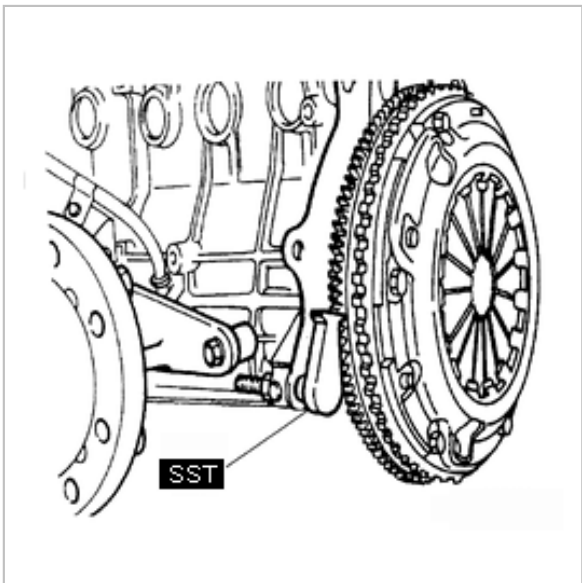
Unas gafas de protección durante el secado de las piezas con aire comprimido.

motor de apoyo

1. Monte el motor en un soporte del motor adecuado.



2. Utilizar una herramienta para prevenir volante gire cuando aflojando el perno de la polea del cigüeñal.



INSPECCIÓN

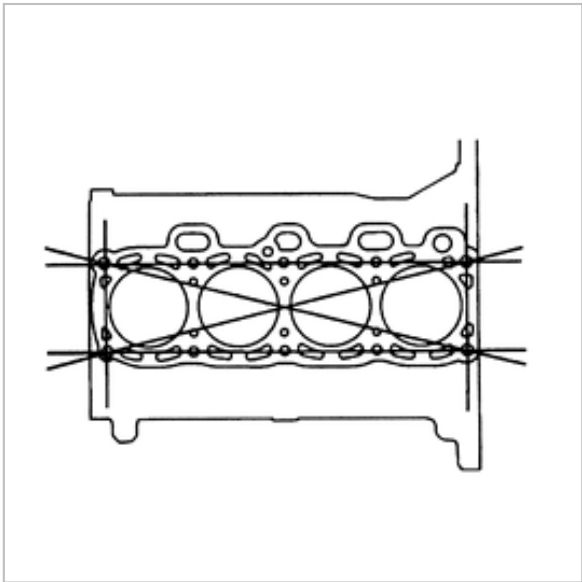
Bloque cilíndrico

1. Compruebe el bloque de cilindros para el siguiente:

- daños A.Leakage
- B.Cracks
- C.Scoring de cilindro si es necesario.

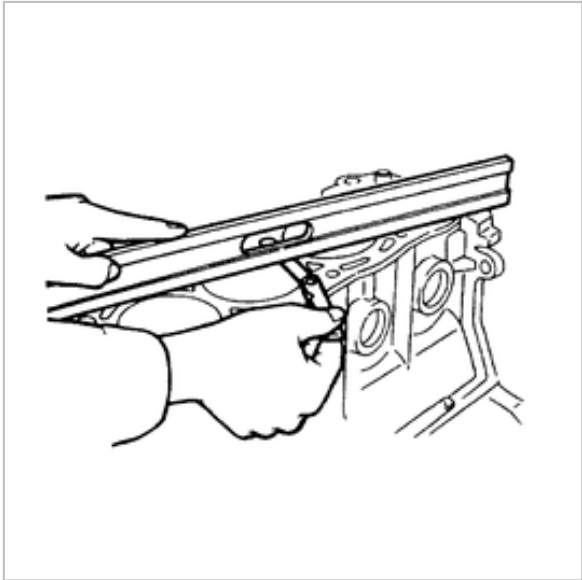
2. Medir la distorsión de la superficie superior del bloque de cilindros en las seis direcciones como se muestra en la figura.

Distorsión: 0.006 (0,15 mm) máx.



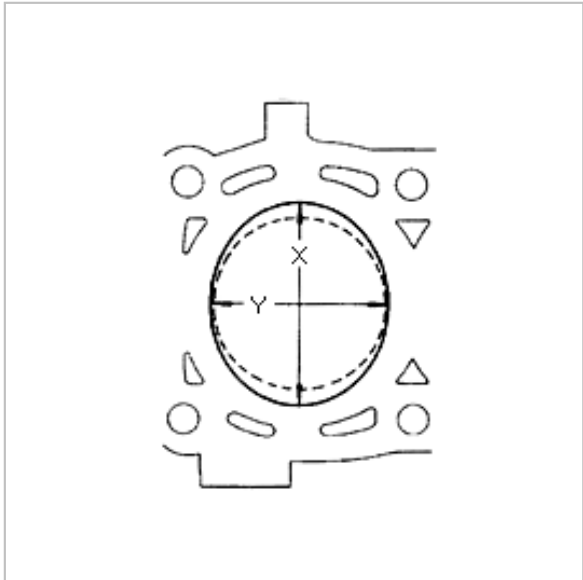
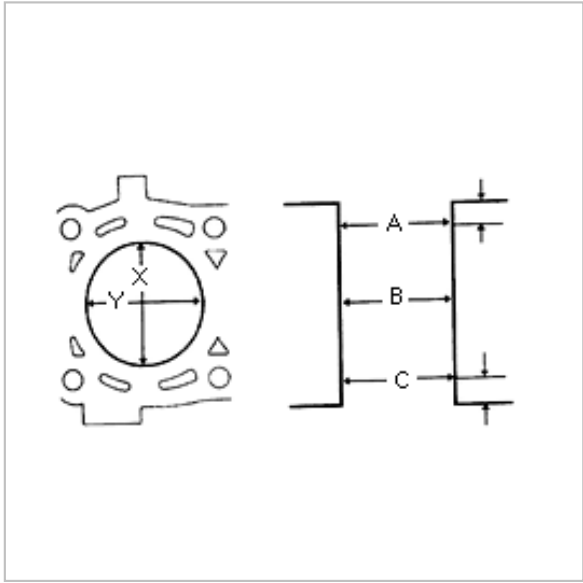
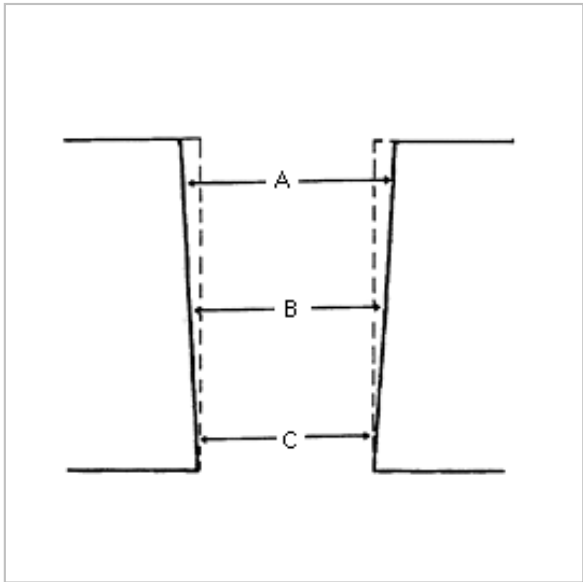
3. Si la distorsión excede el máximo, la reparación por molienda, o sustituir el bloque de cilindros.

Molienda límite: 0,008 en (0,20 mm) max.



4. Medir el diámetro interior del cilindro en direcciones X e Y en tres niveles en cada cilindro como se muestra.

tamaño	Aburrir
Estándar	3,3858 a 3,3866 en (86,000-86,019 mm)
0,010 en gran tamaño (0,25 mm)	3,3957 a 3,3964 en (86,250-86,269 mm)
0,020 en gran tamaño (0,50 mm)	3,4005 a 3,4062 en (86,500-86,519 mm)



A.If la diferencia entre dos mediciones supera el máximo estrechamiento, rebore el cilindro de sobredimensionar.

Taper: 0,0007 en (0.019mm) máx.

B.OUT de ronda o "ovalización" de los revestimientos en determinó midiendo la diffenec entre la medición excede el máximo de todo el año, Rebore el cilindro de la sobremedida.

Fuera de ronda: 0,0007 en max (0,019 mm).

NOTE

El tamaño del orificio debe basarse en el tamaño de un pistón de gran tamaño y ser el mismo para todos los cilindros.

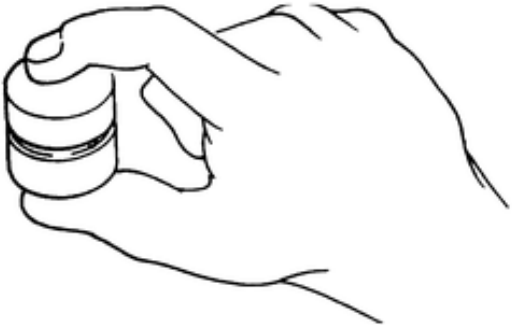
INSPECCIÓN

Hidráulico Lash Ajustador (HLA)

- 1. Compruebe la cara HLA el desgaste o deterioro.
- 2. Mantenga el HLA entre los dedos y presionarlo. Si el HLA mueve, reemplazarlo.

CAUTION

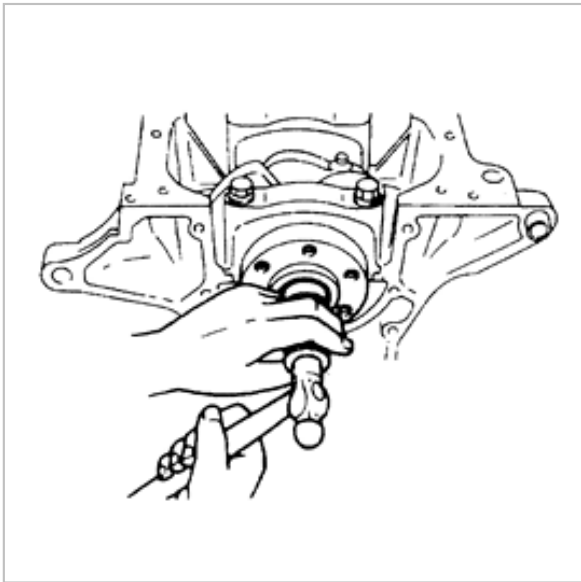
- 1) No desmonte el HLA.
- 2) En los motores SOHC un patrón parecido a una figura "S" indica el desgaste normal HLA.
- 3) En los motores DOHC un patrón parecido a una barra horizontal recta indica el desgaste normal.
- 4) un patrón uniforme ovel-ción en la superficie HLS en ambos motores indica un-desgaste uniforme, y el HLA debe ser reemplazado.



MONTAJE

Piloto de cojinete (Sólo M / T)

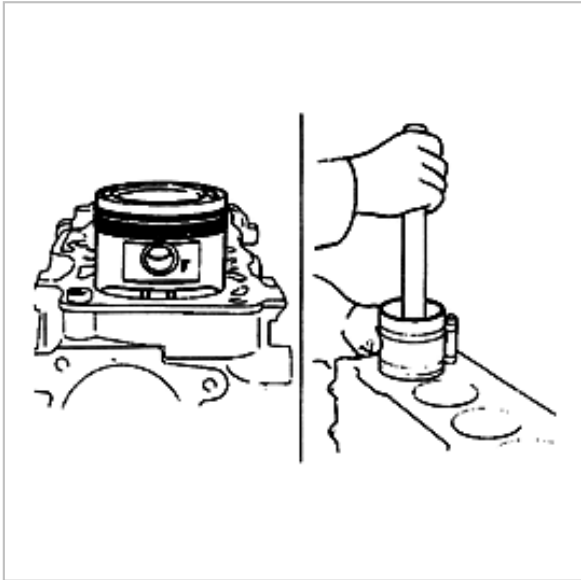
- 1. Aplique aceite de motor a la circunferencia exterior del cojinete.
- 2. Usando el instalador apropiado, presione el cojinete uniformemente en el cigüeñal.



3. Lubricar el rodamiento con grasa.

Pistón y la biela

- 1. Aplicar una cantidad generosa de aceite de motor limpio a las paredes del cilindro, pistón y anillos.
- 2. Comprobar los anillos de pistón para la alineación brecha final.
- 3. Insertar cada conjunto de pistón en el bloque de cilindros con la marca "F" hacia la parte delantera del motor. Utilice una herramienta de compresor de anillo de pistón (disponible comercialmente).



Biela y Cap

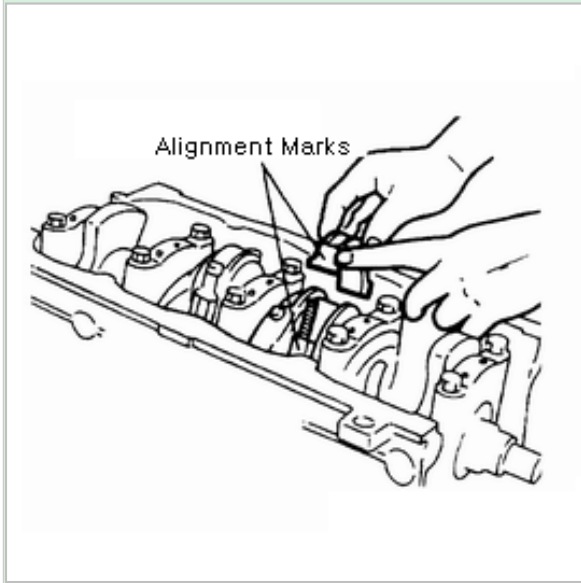
- 4. Comprobar las holguras del cojinete de biela de conexión usando el mismo procedimiento que el utilizado para la holgura de aceite principal del cojinete. Consulte la holgura de aceite.



Conexión de barra de torsión de apriete: 51-54 lb · ft holgura de aceite (69-73N · m): 0,009 a 0,0021 en (0.023-0.053N · m)

NOTE

Alinear las marcas de alineación en la tapa y en la barra de conexión cuando la instalación de la tapa de la biela.

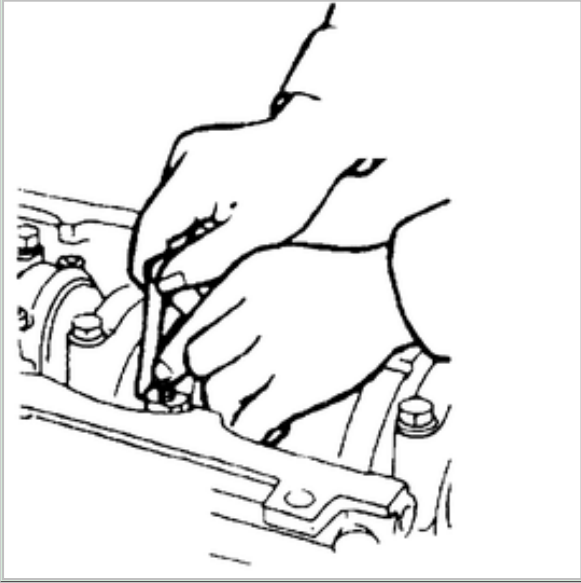


5. Retirar tapa de la biela y bajar cojinete de biela.
6. Si la holgura de aceite excede especificación, moler el cigüeñal y utilizar cojinetes de biela Undersize.
7. Retire galga de rodamiento y el diario.
8. Comprobar la holgura lateral de cada varilla de conexión sin el tapón instalado.

holgura lateral: 0,004 a 0,0103 en (0,110-0,262 mm) máxima... 0,012 en (0,30 mm)

NOTE

Si la holgura excede el valor especificado, sustituir la biela.



9. Aplicar una cantidad generosa de aceite de motor a la muñequilla y el cojinete de biela.

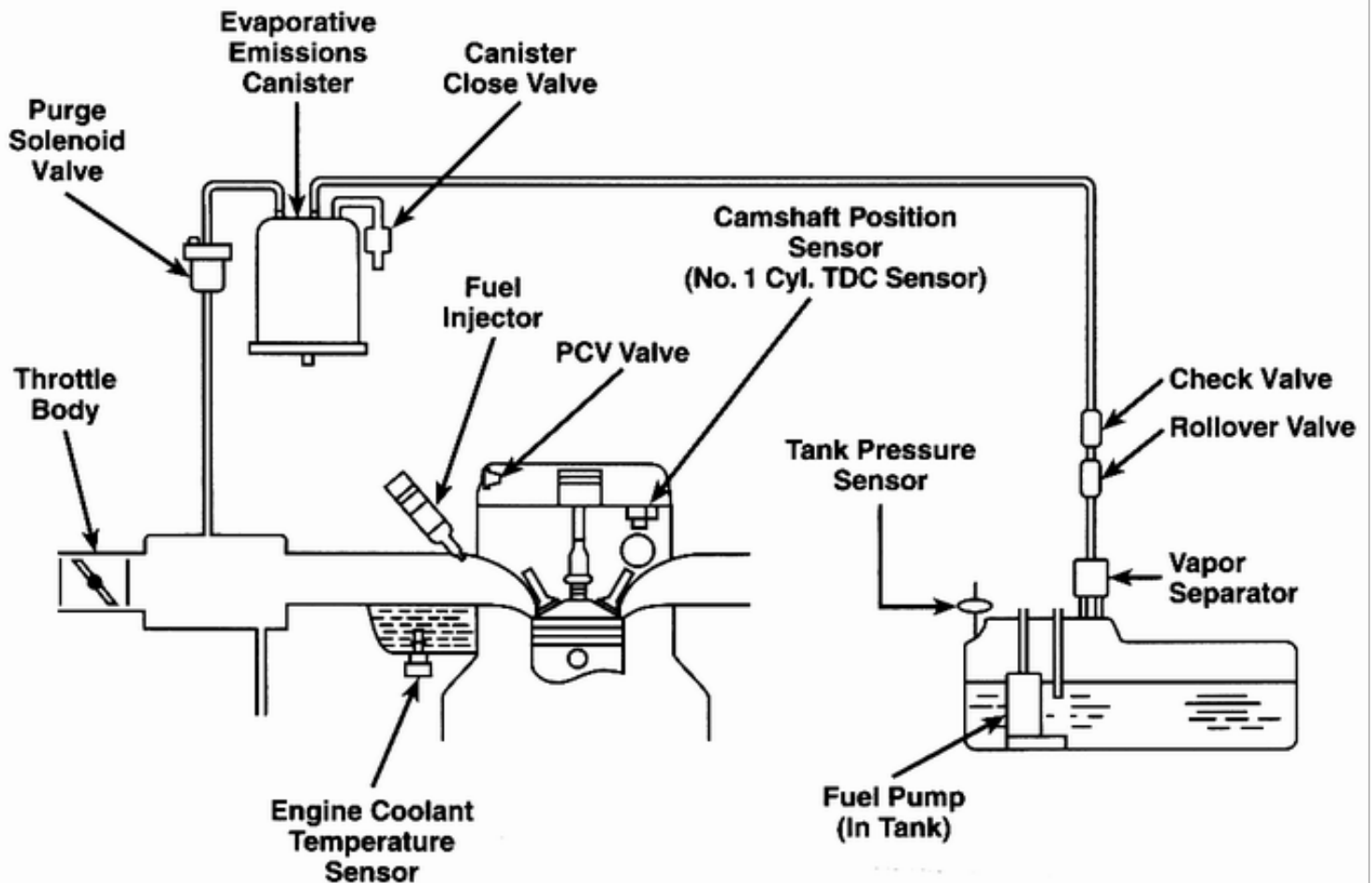


10. Instalación de la tapa de la biela con las marcas de alineación alineadas.

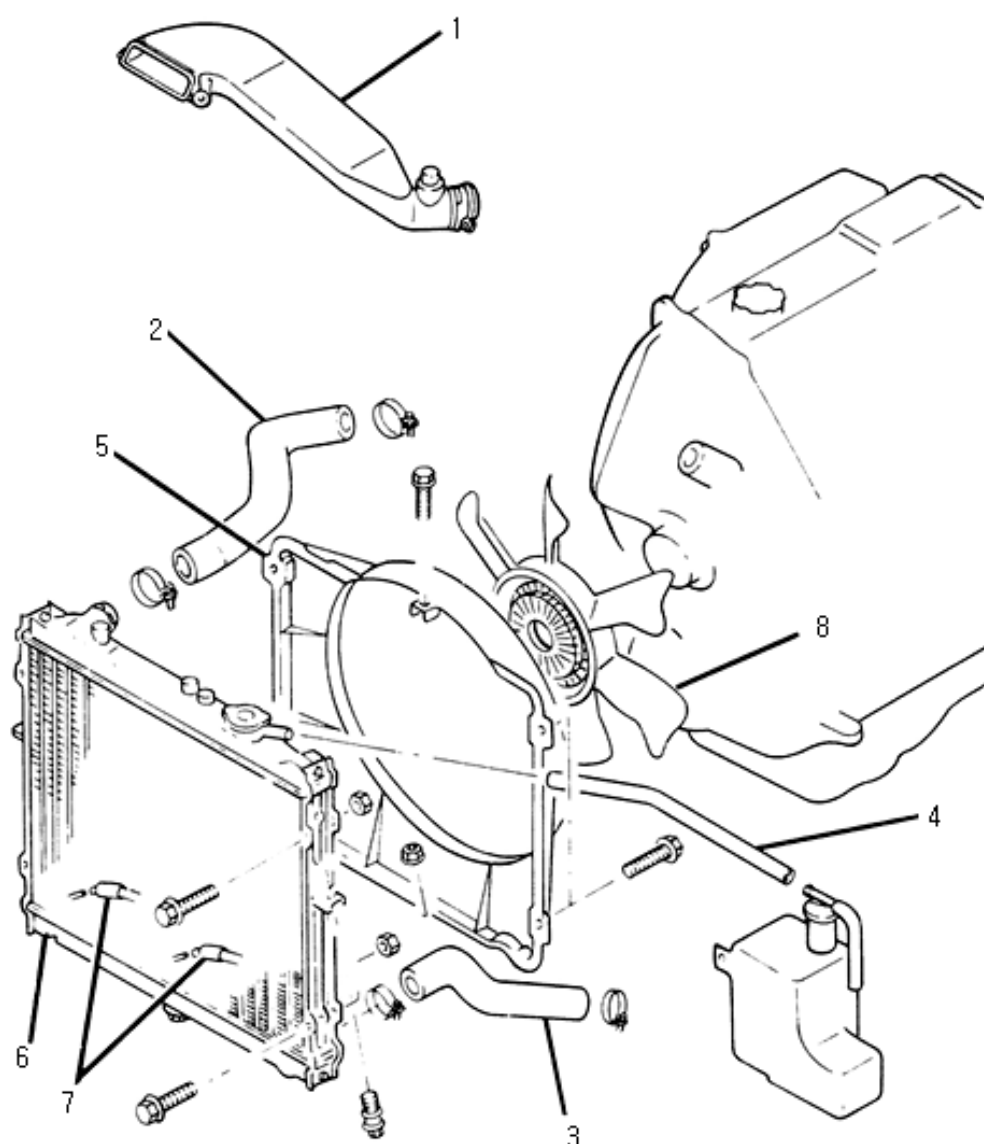
Par de apriete: 51-54 lb · ft (69-73N · m)

Sistema de emisiones de evaporación

El sistema de emisiones de evaporación consiste en el separador de vapor, la válvula de dos vías de verificación, el bote de las emisiones de evaporación, la válvula de solenoide de purga, el módulo de control del motor (ECM), y los dispositivos de entrada. La cantidad de vapores de evaporación introduce en el motor y quemado es controlado por la válvula de purga para corresponder a las condiciones de funcionamiento del motor. Para mantener el mejor rendimiento del motor, la válvula de purga de solenoide es controlada por el ECM.



DESCRIPCIÓN GENERAL



- 1 Fresh Air Duct
- 2 Upper Radiator Hose
- 3 Lower Radiator Hose
- 4 Coolant Reservoir Tank Hose

- 5 Shroud
- 6 Radiator
- 7 ATF Hose(ATX)
- 8 Thermo Modulated Fan

1) Sistema de refrigeración

Los vehículos Sportage tienen un sistema de refrigeración del motor del tipo de presión. Un termostato controla la temperatura del refrigerante que circula a través de los pasos de refrigerante del motor, el radiador y el núcleo del calentador. Esta circulación es forzada por una bomba de tipo impulsor. El sistema está sellado por una tapa del radiador regulado en presión.

Esta tapa contiene una válvula de presión común / vacío. La válvula de presión acciona a aproximadamente 15 psi (103kPa). A medida que la temperatura del refrigerante del motor a la que hierve el refrigerante. Esto permite que el motor funcione de manera más eficiente. Cuando se alcanza una presión del sistema de refrigeración interno de 15 psi (103kPa), la válvula de presión en la tapa del radiador se abre y el aire, el vapor de refrigerante y pase refrigerante al depósito. Aire y el escape de vapor desde el depósito a través de un orificio de ventilación. Refrigerante permanece en el depósito hasta que una disminución en el enfriamiento de la temperatura del sistema hace que la presión a caer. Cuando el sistema de refrigeración desciende por debajo de la presión atmosférica, la válvula de radiador vacío se abre y el refrigerante se extrae de nuevo en el radiador, igualación de la presión en el sistema de refrigeración con la presión atmosférica.

2) bomba de refrigerante

La bomba de refrigerante hace circular refrigerante a través del sistema de refrigeración. Está montado en la parte delantera del bloque del motor. El dentada sincronización del motor transmisiones por correa impulsor.

3) depósito de refrigerante del tanque

El depósito de refrigerante sirve como un tanque de retención para mantener el refrigerante que se derrame en el suelo. A medida que el sistema se enfría, el vacío aspira líquido refrigerante desde el depósito de nuevo en el radiador. También actúa como un punto de llenado del sistema de enfriamiento para reponer el refrigerante perdido.



4) ventilador de refrigeración

El ventilador de refrigeración del radiador está montado inmediatamente detrás del radiador dentro de una mortaja circular. Tiene ocho cuchillas y 16 inches isapproximately de diámetro. Este ventilador es accionado por correa. El embrague se activa y DE-activa tanto la velocidad del motor térmicamente andby. El embrague desacopla umbral de temperatura. Del mismo modo, el embrague se desacopla cuando cae por debajo del umbral bajo de temperatura. También, el embrague se desacopla cuando la velocidad del motor supera el umbral de alta velocidad. Cuando la velocidad del motor cae por debajo del umbral de baja velocidad, el embrague se acopla para proporcionar una refrigeración cuando hay bajo flujo de aire resultingfrom baja velocidad.

5) Radiador

El radiador actúa como un intercambiador de calor. calor del motor se transfiere al líquido refrigerante y los tanques inferiores conectadas por un núcleo. El tanque superior incluye la boca de llenado del radiador, la salida del depósito de desbordamiento y la entrada de refrigerante que recibe el líquido refrigerante caliente del motor.

El núcleo del radiador se compone de una serie de tubos de refrigeración con aletas. Las aletas tubo de refrigeración aumentan la superficie overwhich el aire exterior puede pasar a eliminar el calor del refrigerante. El depósito inferior incluye la salida de refrigerante que las rutas enfriaron refrigerante de nuevo al motor y un grifo de vaciado para el radiador y sistema de refrigeración de drenaje.

6) Termostato

El termostato regula el flujo de refrigerante a través del radiador. El termostato para el motor DOHC está en el frente de la cabeza, delante de la cubierta de correa de distribución. Cuando el motor está frío, la válvula de termostato está cerrada y el flujo de refrigerante está restringido al paso del refrigerante del motor y el núcleo calentador de modo que el motor puede calentarse rápidamente. A medida que el motor y los aumentos de temperatura del refrigerante, la válvula de termostato comienza a abrir y permite que algunos del refrigerante pasen a través del radiador.

Cuando la temperatura del refrigerante llega a 188 ° F (87 ° C) la válvula está completamente abierta y casi todo el líquido refrigerante se dirige a través del radiador para la refrigeración máxima del motor.

7) la tapa del radiador

La tapa del radiador sella el sistema de refrigeración hasta que la presión del sistema de refrigeración interna alcanza 15 psi (103kPa). En ese momento, la válvula de presión en la tapa se abre y permite que el aire, el vapor de refrigerante y el refrigerante pasen al tanque de almacenamiento. El aire y el vapor de refrigerante se ventila desde el depósito. El refrigerante se mantiene en el depósito hasta que cae la presión del sistema. Cuando la presión del sistema caiga por debajo de la presión atmosférica, la válvula de vacío en la tapa se abre y la presión atmosférica en el refrigerante fuerza el depósito de nuevo en el radiador.

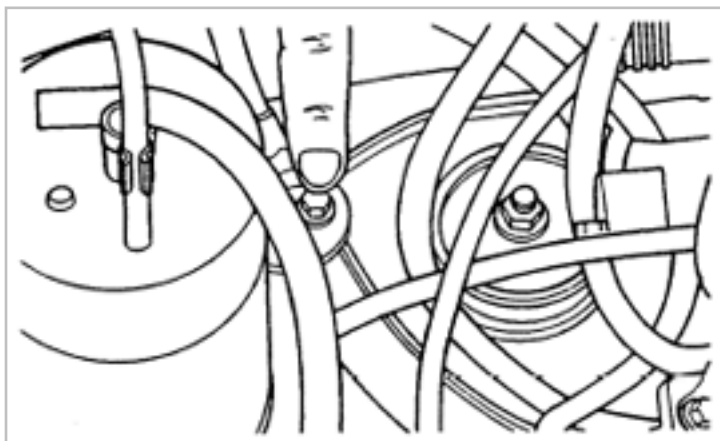
Cuando las dos fuerzas igualan a la presión atmosférica, la válvula de vacío se cierra.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO

Chequeo del sistema

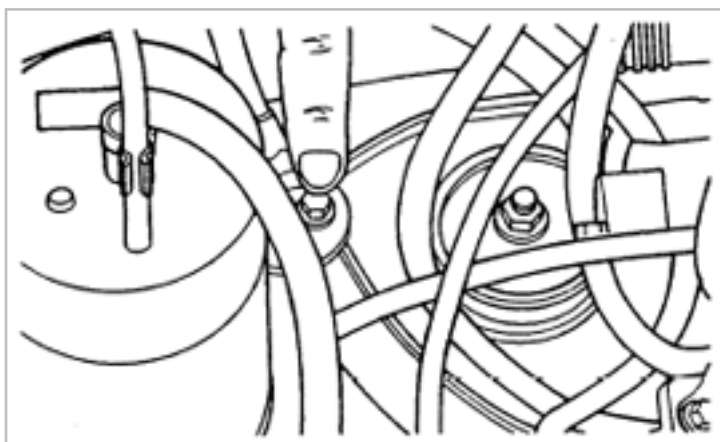
1. Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.
2. Desconectar la manguera de vacío desde el lado de la válvula de solenoide de control de purga de la manguera.
3. Compruebe que hay vacío se siente en la válvula de solenoide de control de purga.
4. Si no, como se especifica, comprobar el funcionamiento de la válvula solenoide de control de purga
5. Si la válvula está funcionando correctamente, vuelva a instalar la manguera de vacío a la válvula.



SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES EVAPORATIVO

Chequeo del sistema

1. Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.
2. Desconectar la manguera de vacío desde el lado de la válvula de solenoide de control de purga de la manguera.
3. Compruebe que hay vacío se siente en la válvula de solenoide de control de purga.
4. Si no, como se especifica, comprobar el funcionamiento de la válvula solenoide de control de purga
5. Si la válvula está funcionando correctamente, vuelva a instalar la manguera de vacío a la válvula.





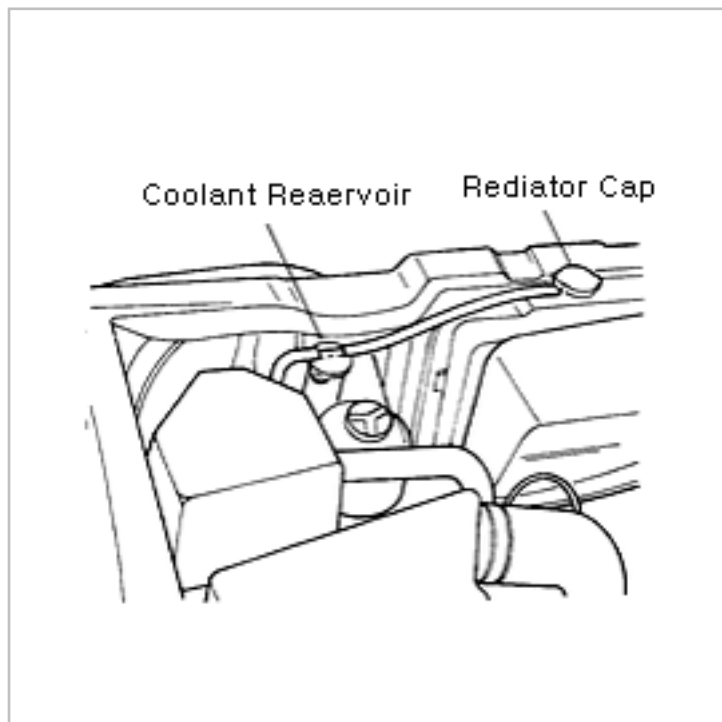
INSPECCIÓN

1. Asegúrese de que el motor está frío.

CAUTION

Nunca quite la tapa del radiador cuando el motor está caliente.

2. Retire la tapa del radiador y verifique que el nivel de refrigerante está cerca del cuello de llenado del radiador.

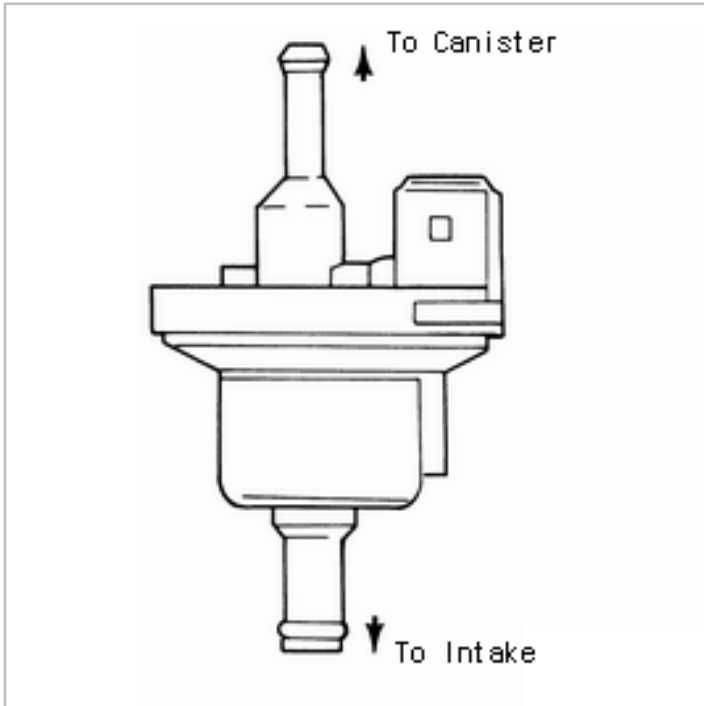


3. Si el nivel de refrigerante está por debajo de la boca de llenado del radiador, añadir una cantidad suficiente de líquido refrigerante para que el nivel llegue a la boca de llenado.
4. Instalación de la tapa del radiador. Asegúrese de que se sate firmly.
5. Compruebe que el nivel de refrigerante está cerca de la línea "F" en el depósito de líquido refrigerante (motor a temperatura de funcionamiento).
6. Si el nivel de refrigerante está por debajo de la línea "F", a continuación, quitar el tapón del depósito de fluido refrigerante y añadir enough refrigerante para que el nivel llegue a la línea "F".
7. Vuelva a instalar el tapón del depósito fluid.

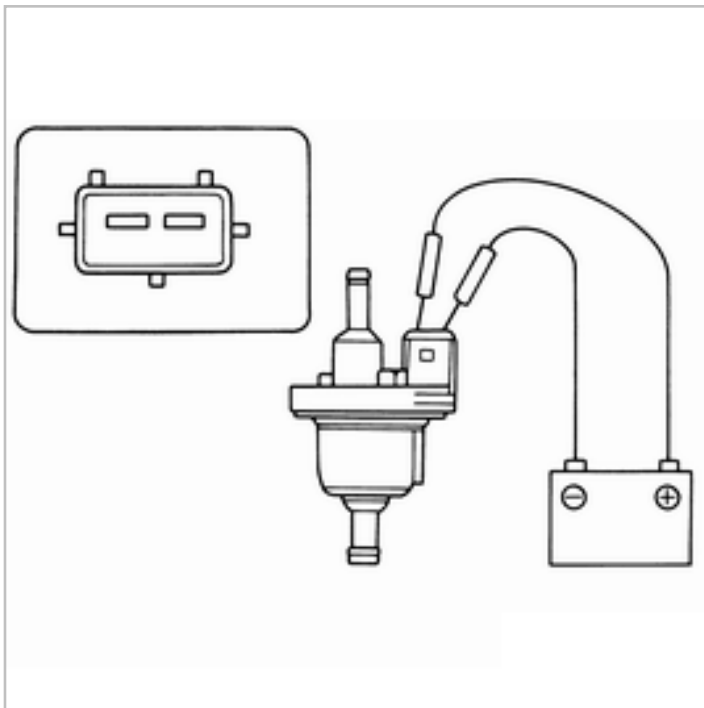


Inspección

1. Desconectar las mangueras de vacío de la válvula de solenoide de control de purga.



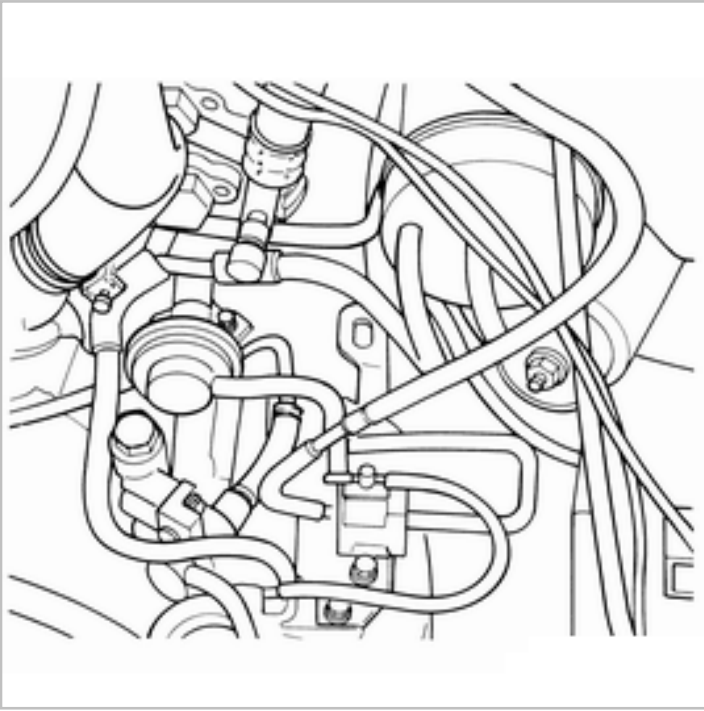
2. Verificar que el aire no fluye a través de la válvula.



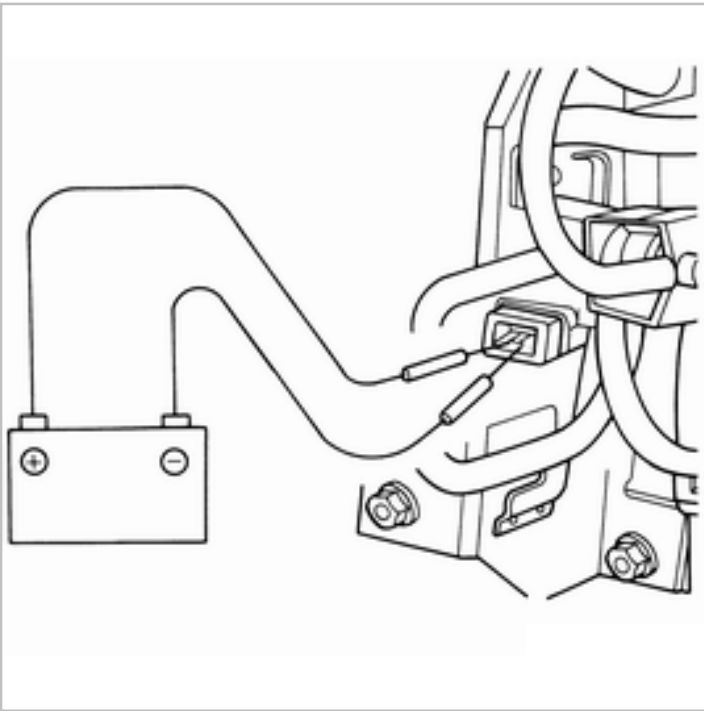
3. Desconectar el conector de la válvula y aplicar tensión de la batería de 12 voltios como se muestra en la figura.
4. Verificar que los flujos de aire a través de la válvula.
5. Si no hay corrientes de aire, reemplazar la válvula.
6. Vuelva a instalar el conector de la válvula.
7. Vuelva a conectar las mangueras de vacío a la válvula de solenoide de control de purga.

Inspección

1. Desconectar la manguera de vacío del lado derecho de la válvula de solenoide de EGR y retirarla.



2. Golpe en la válvula de solenoide y verificar que el aire no fluye a través de la válvula.



3. Desconectar el conector de la válvula solenoide de EGR.
4. Aplicar tensión de la batería al terminal válvula de EGR de solenoide 2 y tierra para EGR solenoide terminal de válvulas 1.
5. Blow en la válvula de solenoide y verificar que el aire fluye a través de la válvula.
6. Si no fluye aire, reemplace el conjunto de válvula.
7. Vuelva a instalar el conector de la válvula.
8. Si las funciones de la válvula solenoide de EGR correctamente, vuelva a conectar las mangueras de vacío.

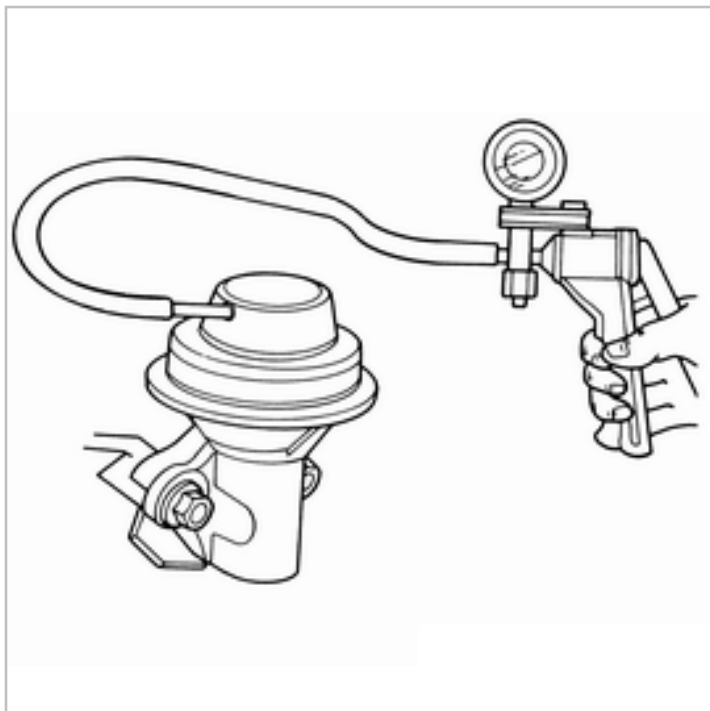
Inspección (válvula de control EGR)

1. Arranque el motor y deje que funcione al ralentí.
2. Conectar una bomba de vacío a la manguera de vacío de la válvula de control de EGR, como se muestra, y aplicar un vacío.

3. Compruebe que el motor funciona más o menos y puestos dentro del rango especificado.

Especificación: 2,59 mm de Hg (8,67 kPa [65 mm Hg])

4. Si no lo especificado, sustituir la válvula de control de EGR.



5. Vuelva a conectar la manguera de vacío.

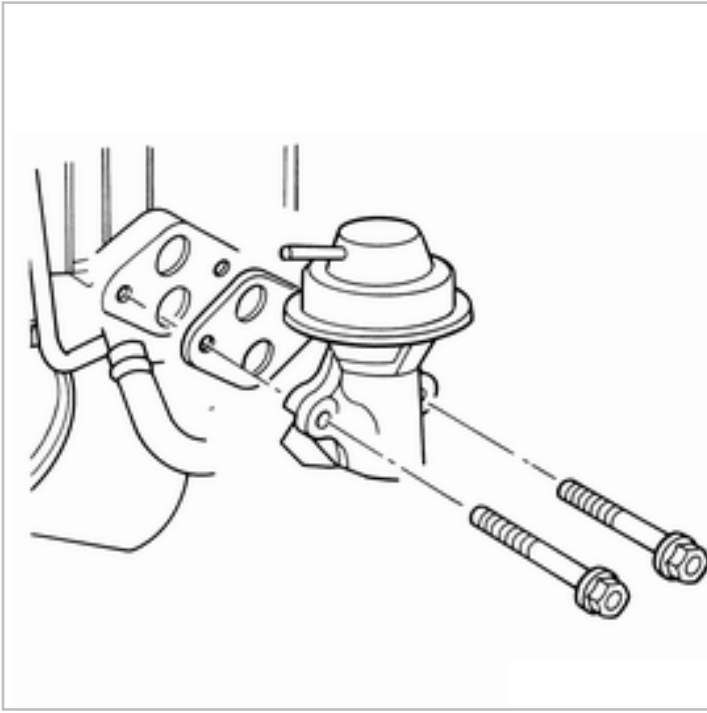
Eliminación

1. Retirar la manguera de vacío de la válvula de control de EGR.
2. Sacar los dos tornillos que sujetan la válvula de control EGR en su lugar.
3. Retire la válvula EGR y juntas.

Instalación

Antes de instalar la válvula de control de EGR, la instalación de nuevas juntas.

1. Reemplazar las juntas y colocar la válvula de EGR en la posición con los dos tornillos sin apretar que lo sostiene.
2. Apriete los dos pernos de retención que sujetan la válvula de EGR.



Apretar los pernos a 17 libras-pie (23 N · m)



INSPECCIÓN

Inspeccionar todo el refrigerante cubierta de la correa de temporización. Si no se encuentra el refrigerante en esa zona es probley la bomba o la junta fugas de refrigerante.

Vuelva a colocar la bomba de refrigerante.

ELIMINACIÓN

1. Retire la cubierta inferior.

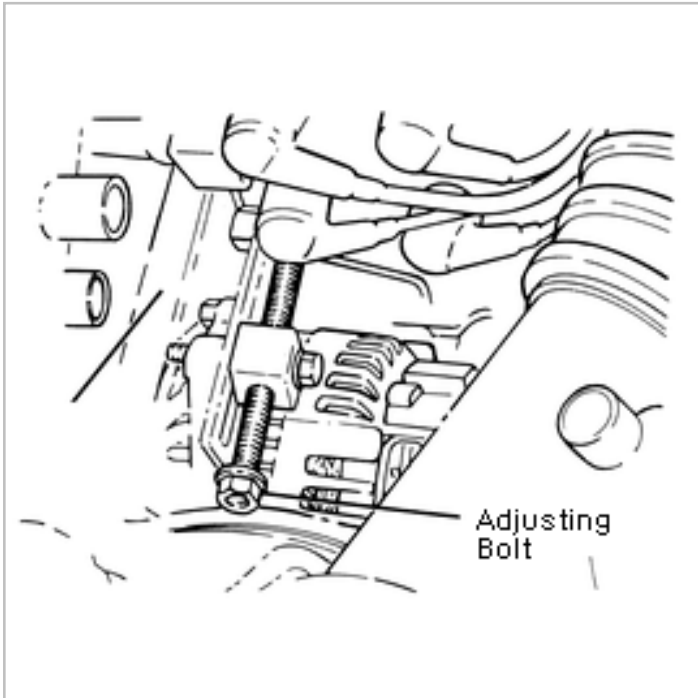
CAUTION

Nunca abra la tapa del radiador cuando el motor está caliente. Retire la tapa del radiador de un motor caliente puede provocar una quemadura seious. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa del radiador al retirarlo.

2. Retirar la tapa del radiador.
3. grifo de drenaje abierto y drenaje del líquido refrigerante en un recipiente adecuado.
4. Retire las mangueras del radiador superior e inferior.
5. Retirar el tubo del depósito de refrigerante.
6. Quitar el conducto de aire fresco. Consulte "radiador" en esta sección.

Apretar los pernos de conductos de aire fresco a 89lb · en (10 N · m)

7. Retire el ventilador del motor y toghter dhroud. Consulte "radiador" en esta sección.
8. Aflojar el tornillo de fijación y el perno de ajuste del alternador.



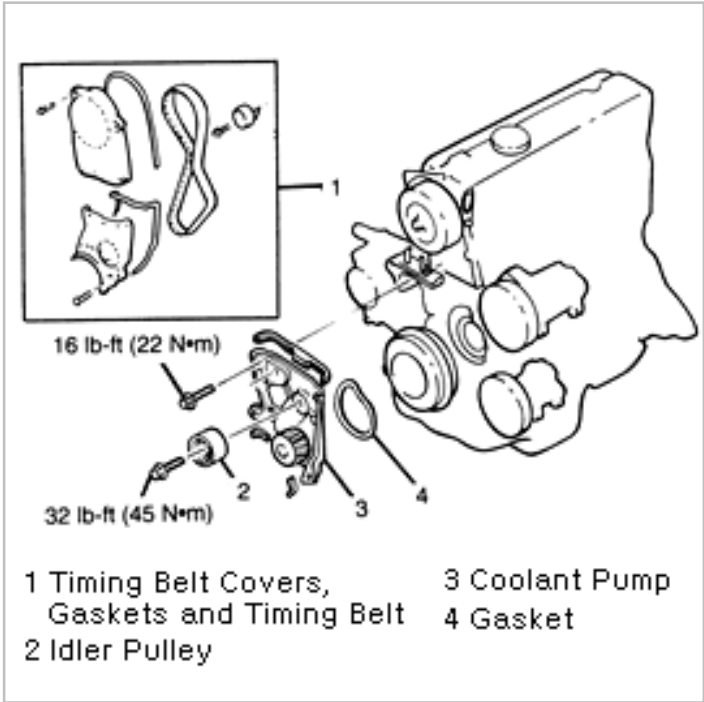
9. Retirar el perno generador.
10. Quitar la polea del ventilador.
11. Quitar conjunto de ventilador Brack.

12. Quitar cubiertas de la correa superior e inferior de temporización.

Apretar tornillos de la tapa correa de distribución superior e inferior para 71lb · en (8N · m)

13. Girar el cigüeñal de modo que el cilindro No.1 está en el PMS.

14. Aflojar tensiomer bloquear el perno y la palanca tensor de distancia.



15. Volver a apretar el perno tensor.

16. Retire la correa de distribución y dejar de lado.

17. Aflojar el tornillo del tensor y dejar reposar tensor.

18. Retirar la bomba de refrigerante.

19. Retire los dos tensor de la bomba de refrigerante.

Apriete de temporización tensores de correa 32 lb · ft (43N · m)

20. superficies de la junta de acoplamiento limpias.

INSTALACIÓN

1. Instalar la bomba de refrigerante en el orden inverso de la extracción con una junta nueva.

Apretar bomba de refrigerante pernos de montaje a 16 libras · pie (22N · m) Apriete el perno de la polea loca 32 lb · ft (43N · m)

2. Arranque el motor.

3. Añadir refrigerante adicional que sea necesaria como el motor llega a la temperatura de funcionamiento.

4. Vuelva a colocar la tapa del radiador y comprobar si hay fugas.



Recirculación de Gases de Escape (EGR)

Este sistema hace recircular una pequeña cantidad de gas de escape en el colector de admisión para reducir la temperatura de combustión y reducir las emisiones de NOx.

Este sistema consiste en la válvula de control de EGR, la válvula de solenoide de EGR, el módulo de control del motor (ECM) y dispositivos de entrada.

Operación

Motor frío (temperatura de refrigerante de menos de 131 ° F [55 ° C]): operación de EGR se detiene para mejorar la facilidad de conducción cuando el motor está frío. Motor caliente (la temperatura del refrigerante más de 131 ° F [55 ° C]):

El módulo de control del motor controla las válvulas de solenoide para suministrar gases EGR tal como se describe a continuación.

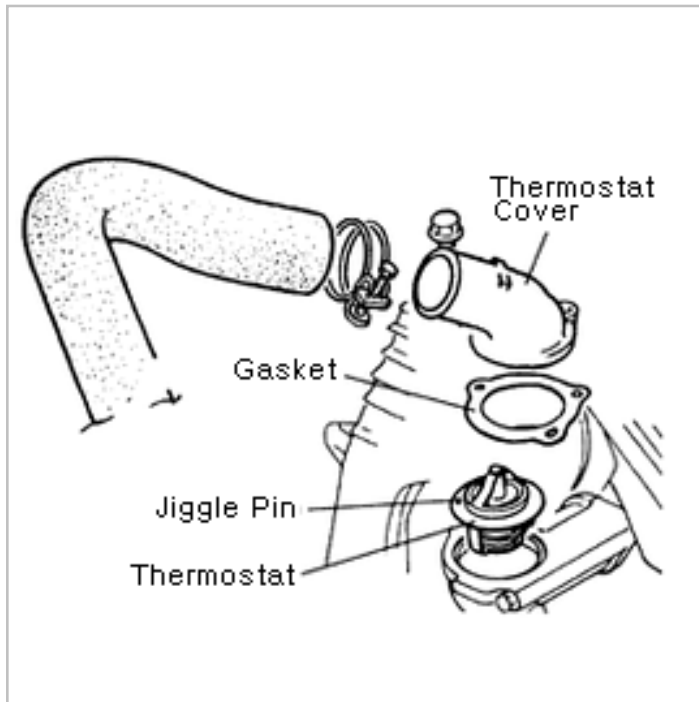
Operando	el funcionamiento de EGR
Ocioso	Detenido
Desaceleración de	
carga pesada de alta	
velocidad	
cantidad de gas EGR reducido advertencia aceleración hasta	
Otro	suministro de control de la cantidad de gas de EGR mediante el uso de la señal de válvula de control EGR





INSTALACIÓN

1. Instalar la caja del termostato en el bloque de cilindros.



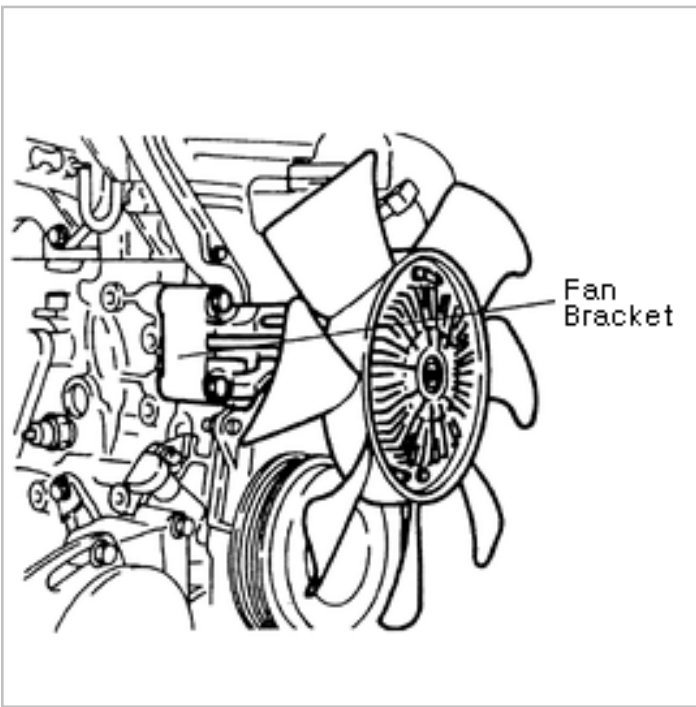
Par de apriete: 27-38lb · pies (37-52N · m)

2. Instalar el termostato en el termostato en la carcasa con clavija móvil mirando hacia delante.
3. Instalar una nueva junta con la cara de impresión del sello hacia la caja del termostato.
4. Instalar la cubierta del termostato.

Par de apriete: 14-22lb · pies (19-30N · m)

Thermo Modulada conjunto de ventilador

1. Instalar el ventilador termo-modulada en el soporte del ventilador.



Par de apriete: 78-113lb · en (8.8-12.7N · m)

Instalación

1. Instalar la tapa del radiador.
2. Arranque el motor y permita que se alcance la temperatura de funcionamiento.
3. Comprobar si hay fugas alrededor de la junta de la tapa del termostato.
4. Instalar la cubierta inferior.

Eliminación

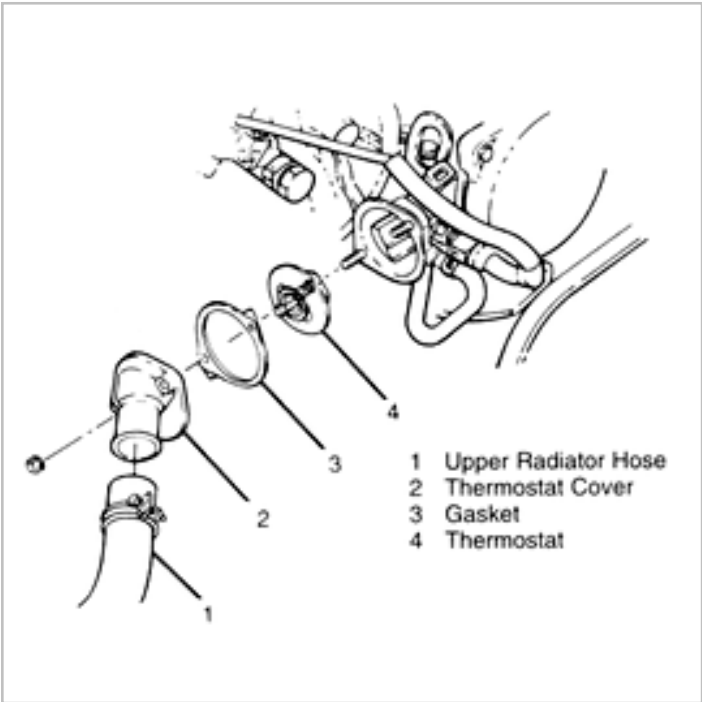
1. Retire la cubierta inferior.

CAUTION

Nunca quite la tapa del radiador mientras el motor está caliente. Extracción de la tapa del radiador de un motor caliente podría resultar en una quemadura grave. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa al retirarlo.

2. Retirar la tapa del radiador.
3. Abrir el grifo de drenaje y drene el refrigerante en un recipiente adecuado, limpio. Si no contaminada, salvo refrigerante drenado para su reutilización.

4. Retire la cubierta del termostato quitando las dos tuercas que lo fijan. Eliminar la junta.



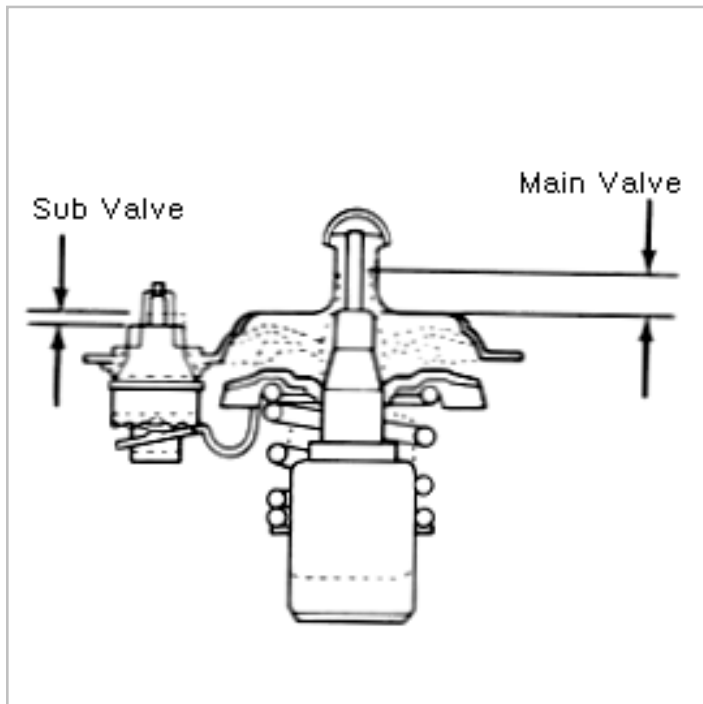
5. Retire el termostato.

6. Pruebe el termostato

7. Sumergir el termostato y un adecuado.

8. Calentar gradualmente el agua y verificar lo siguiente.

Evento	paramenter
temperatura de apertura inicial	Sub válvula de 182-188 ° F (83-87 ° C) de la válvula principal 188-193 ° C (87-89 ° C)
la temperatura de todo-abierto	212 ° F (100 ° C)
elevación de todo-abierto	0.06inch válvula Sub (1,5 mm) / min 0.31inch válvula principal (8,0 mm) / min



9. Limpiar las superficies de contacto de la cubierta del termostato y sustituir la junta si es necesario.
10. Permitir que el termostato por seco e instalar en el orden inverso de la extracción, asegurándose de que el pasador se agitan es en la parte superior.

Apriete los dos pernos de montaje a 16 libras · pie (22N · m)

11. Cierre la llave de desagüe.
12. Rellene el sistema de refrigeración con el refrigerante no contaminada, reservado o reemplazar con nuevo líquido refrigerante de acuerdo con la siguiente tabla para el grado de protección deseado:

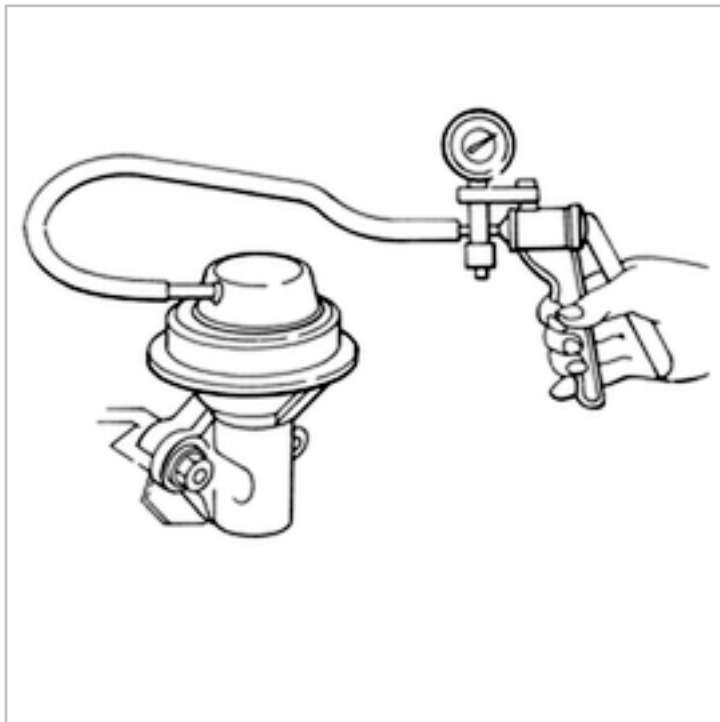
Proteccion	Porcentaje de volumen		Gravedad específica
	Anticongelante	Agua	
Por encima de 3 ° F (-16 ° C)	35	sesenta y cinco	1.054
Por encima de -15 ° F (-26 ° C)	45	55	1,066
Por encima de -40 ° F (-40 ° C)	55	45	1.078

La capacidad de enfriamiento del sistema: 7.9quarts (7.5liters)



Inspección (válvula EGR)

1. Arrancar el motor y dejarlo al ralentí.
2. Conectar una bomba de vacío a la conexión de vacío en la válvula de EGR.



3. Aplicar vacío a la válvula EGR, el motor debe funcionar áspera o puesto en o por encima de 2,59 en / Hg (65 mm / Hg).
4. Si el motor no funciona áspera o Stall como 2,59 en / Ha se supera (65 mm / Hg) de vacío, sustituir la válvula EGR.

Remoción (válvula EGR)

1. Desconectar la manguera de vacío a la válvula EGR.
2. Retirar la válvula de EGR mediante la eliminación de los dos pernos de montaje.

Instalación (válvula EGR)

1. Coloque el vvalve junta EGR.

Siempre instale una nueva junta ralve EGR durante la instalación y la válvula EGR.

2. Instalar los dos EGR pernos de montaje y apriete.
3. Conectar la manguera de vacío a la válvula EGR.

Para inspeccionar los siguientes elementos, consulte el Manual de solución de problemas eléctricos. Sensor del acelerador de flujo de masa de aire sensor de posición del solenoide de EGR

Válvula de control de aire de ralentí

Inyector de combustible - pruebas de resistencia

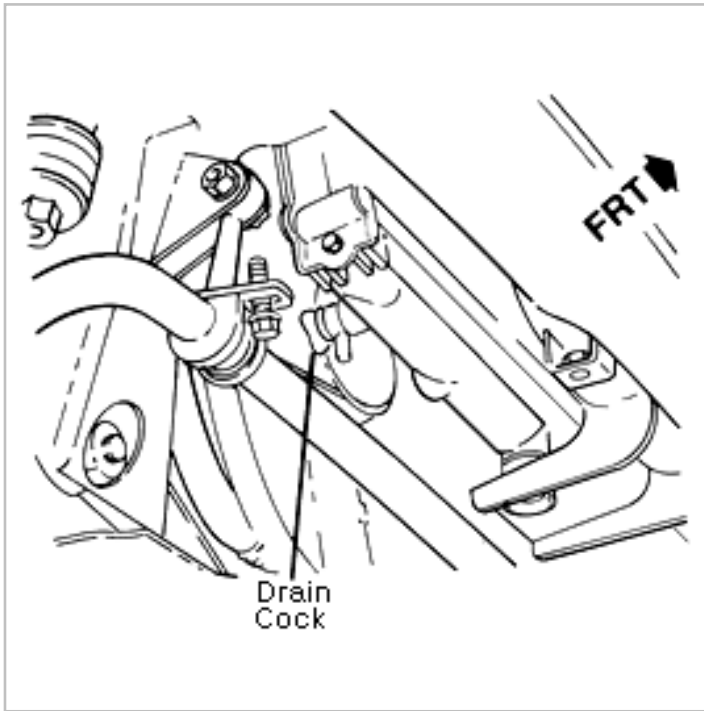


ELIMINACIÓN

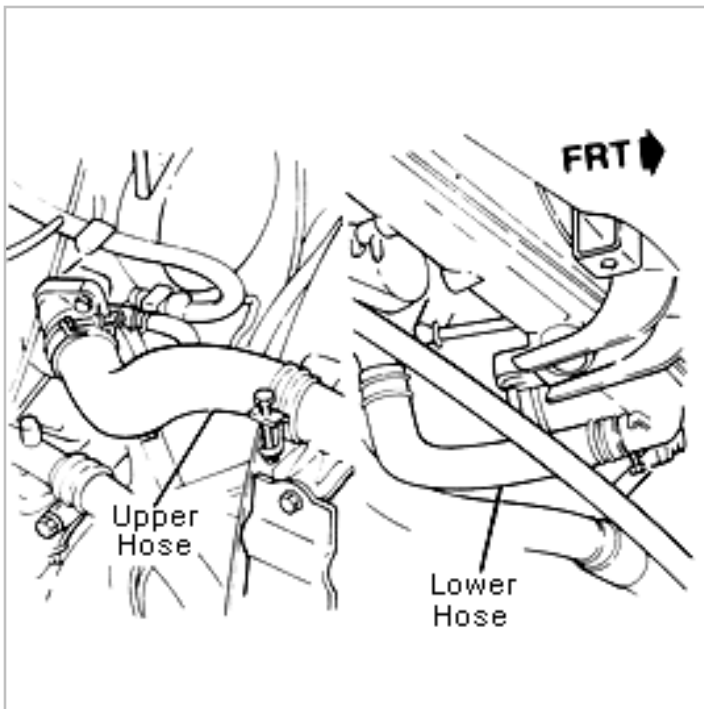
CAUTION

Nunca quite la tapa del radiador cuando el motor está caliente. Retire la tapa del radiador de un motor caliente podría resultar en una quemadura grave. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa del radiador al retirarlo.

1. Retire la cubierta inferior.
2. Retirar la tapa del radiador, afloje el grifo de drenaje, y drenar el refrigerante en un recipiente adecuado.

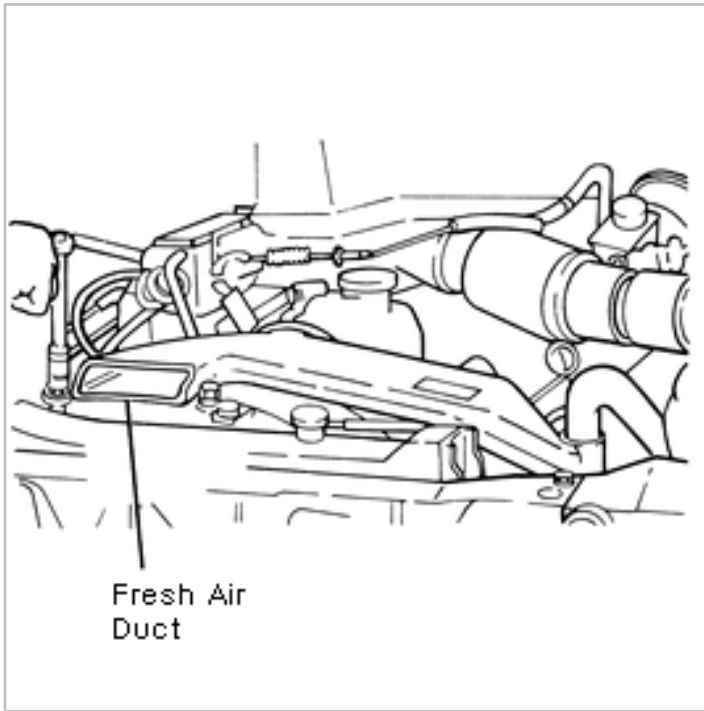


3. Retire las mangueras del radiador superior e inferior.



4. tubo del depósito de refrigerante Desconectar.

5. Retire el conducto de aire fresco.

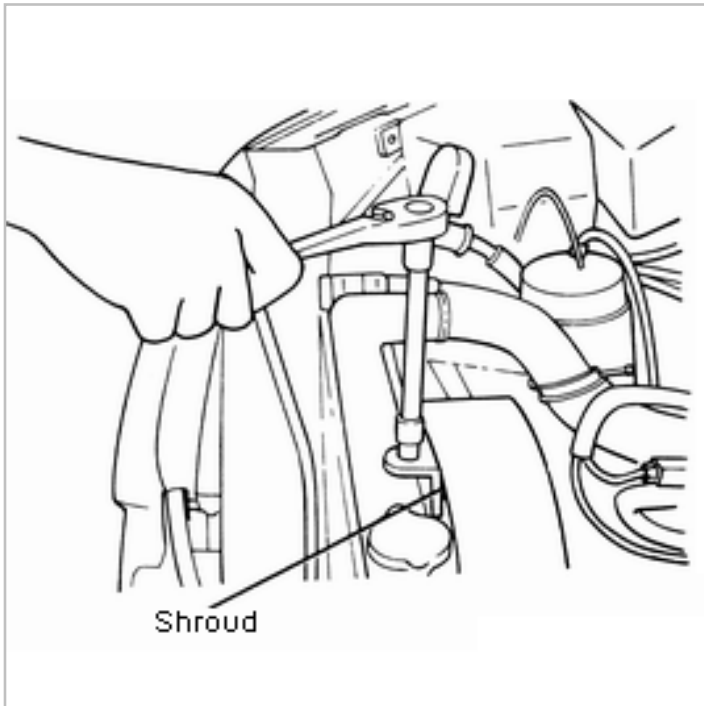


Al instalar conducto de aire fresco, apretar los tornillos a 89lb · en (10 N · m)

NOTE

No dañado las aletas del radiador. El daño a las aletas afectará la capacidad hasta para irradiar calor.

6. Retire los cinco tornillos de la cubierta.



7. Retirar los pernos de sujeción del radiador y el radiador hacia arriba.

8. Enviar el radiador completo a un taller de reparación de radiadores para su reparación.

INSPALLATION

1. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Coloque las abrazaderas de manguera en la ubicación original de la manguera.

2. Reemplazar el refrigerante.

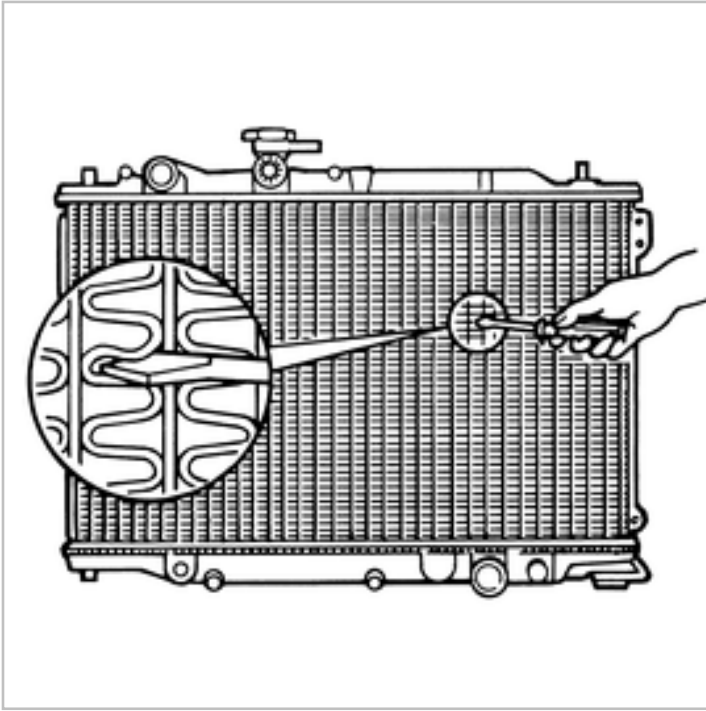
3. Arranque el motor. Dejar que llegue a temperatura de funcionamiento. Añadir refrigerante adicional según sea necesario.

Inspección

Compruebe los siguientes puntos. Repare o reemplace si es necesario

1. Las grietas, dañados o fugas de agua.

2. aletas dobladas (reparación con un destornillador).



3. Distorted o doblado de entrada o de salida del radiador.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

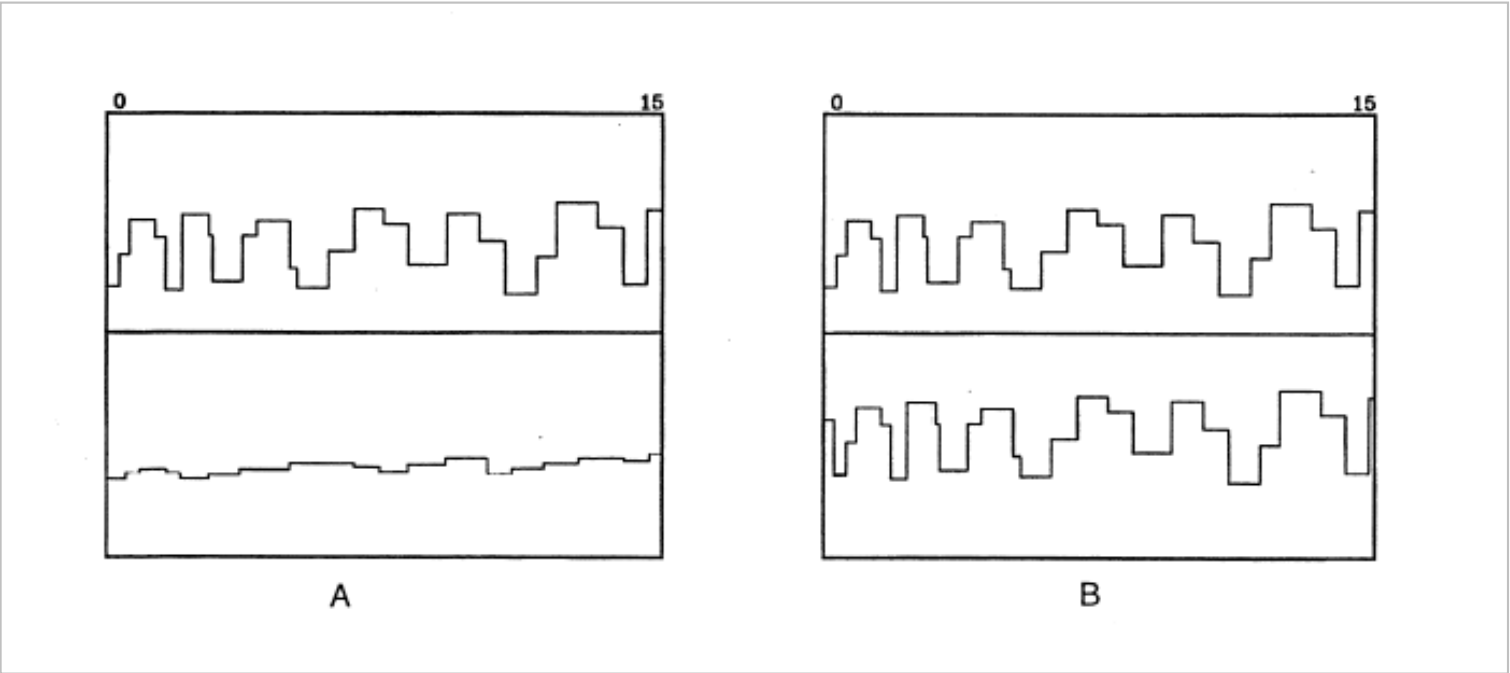
P0422	Principal eficiencia del catalizador por debajo del umbral
Valor umbral ~ Factor de calidad (AHKAT) ~ Manual trans:> 0,70 Auto trans:> 0,60 Habilitar Condiciones ~ La velocidad del motor: Entre 720 y 2520 RPM valor de carga: Dentro de criterios predeterminados mapa Calculado temperatura del catalizador:> 738 grados de carga F Catalizador: Dentro de criterios mapa predeterminado de estado del sistema de combustible: bucle cerrado Requisitos de tiempo de ciclo ~ 2 de conducción continua (> 80 segundos) MIL Iluminación ~	Articulos relacionados 1) 2) NOTA: Si los códigos relacionados con sensor de O2, sensor MAF, los inyectores de un P0171 o P0172 un están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.

Conecte KIA Pro datos al conector OBD-II y proceder a la detección de la lista de datos del usuario para ECM. Cambiar O2S B1 S1 y S2 O2S B1 a Sí y dejar todos los otros en NO (pulse enter). Durante la supervisión de voltajes del sensor de O2, presione F5 para acceder gráfico de los datos. Pulse la flecha izquierda una vez para un menor tiempo de gráfico a 15 segundos. Deje el motor en ralentí y estabilizar la temperatura de servicio. Gráfica debería ser similar a la muestra a la izquierda, a pesar de las amplitudes exactas y tiempos de conexión serán diferentes. Los principales criterios a tener en cuenta es el gráfico inferior (sensor de O2 trasero) debe ser muy plana en comparación con el gráfico superior (sensor de O2 delantero) como en la muestra A. La muestra B es el peor escenario posible. Representa una forma completamente quemado convertidor catalítico (gato). Un gato débil tendrá una amplitud del sensor de O2 trasera más baja, pero imitará el sensor de O2 delantero en apariencia. Vuelva a colocar el gato si los gráficos del sensor de O2 indican que se deteriora. Si los voltajes de sensor de frente O2 son consistentemente alta, o los datos de cuadro congelado muestra un excesivamente alto ajuste largo de combustible negativa, comprobar presiones de combustible y los inyectores por los pasos 1 y

2. Si las tensiones sensor delantero O2 son consistentemente baja, o se congelan datos de trama muestra un excesivamente alto ajuste a largo combustible positiva, comprobar las presiones de combustible y los inyectores por los pasos 1 y 2. También revise todas las mangueras de vacío y la ingesta de fugas de vacío por inspecciones en los pasos 3 y 4. Asegúrese de que no hay fugas de escape que puedan diluir las lecturas del sensor de O2 traseras mediante la realización de la inspección por el paso 5. Volver a comprobar el funcionamiento del sensor de O2 después de completar las reparaciones mientras que la prueba de conducción del vehículo. Verificar que el vehículo no se está ejecutando en una condición excesivamente rica, ya que se quemará un gato.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible.	Sí	Vaya al paso 2.
	Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).		
	Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo). Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos).	NO	Reparar si es necesario.
2	Son prueba de presión de combustible dentro de las especificaciones?		
	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio.	Sí	Vaya al paso 3.
3	Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	NO	Reparar si es necesario.
	Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados.	Sí	Vaya al paso 4.
3	Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto. Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?		

			NO Cambie la manguera defectuosa vacío (s), PCV o PSV.
	<p>Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con el motor al ralentí, controlar el voltaje del sensor de O2 delantero o gráfico y realice la siguiente prueba:</p> <p>En períodos cortos, spray limpiador del carburador en aerosol en las siguientes áreas, mientras que en busca de una larga subida de tensión en el sensor de O2 delantero (una subida de tensión que es aproximadamente el tiempo que el spray de limpiador del carburador indica algo del limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p>		
4	<div>CAUTION</div> <p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p> <p>1) junta del cuerpo del acelerador</p> <p>2) Junta entre el colector de admisión y la culata</p> <p>3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación</p> <p>4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible</p>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí Reparar si es necesario. No	
		Pasar al paso 5.	
5	<p>Compruebe si hay fugas de escape por tener un ayudante que sostenga un trapo arrugado contra tubo de escape y escuchar en busca de fugas de escape entre principal convertidor catalítico y la culata con vehículo en marcha.</p> <p>Se detectan fugas de escape?</p>	Sí Reparar si es necesario.	
		No Pasar al paso 6.	
6	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		

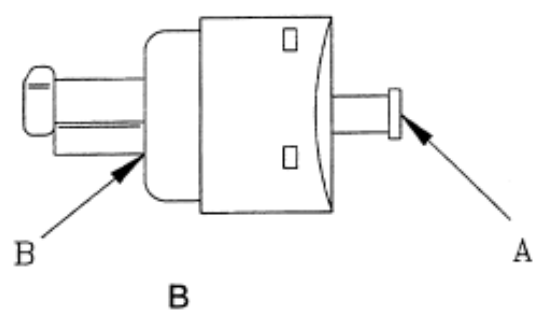
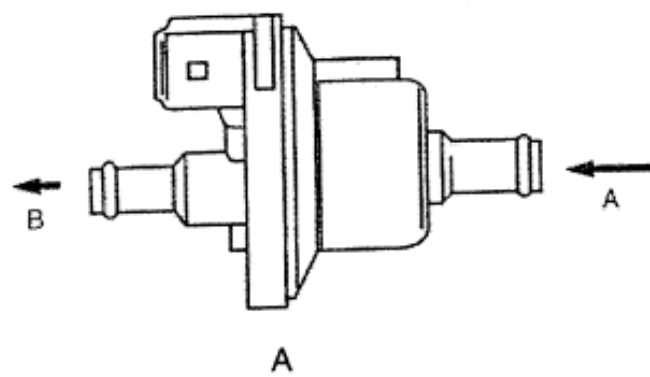


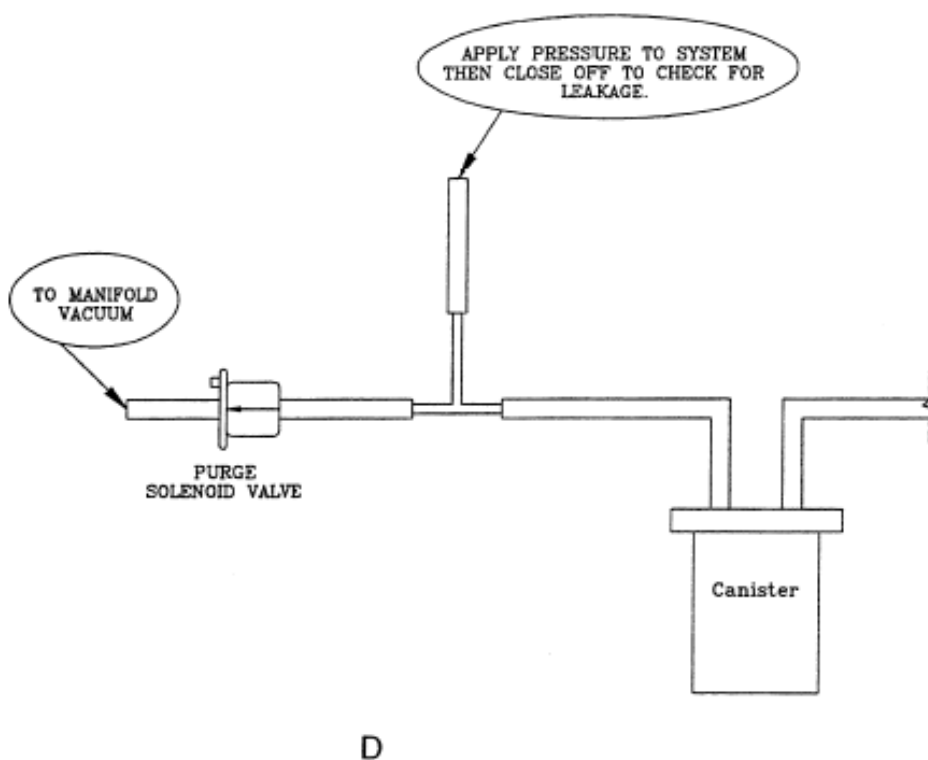
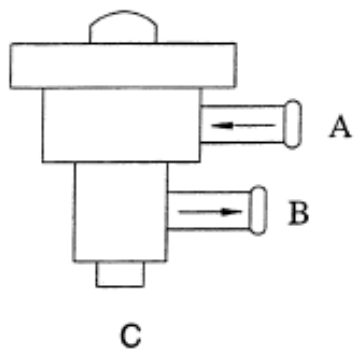


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0440 / P0442	control de emisiones evaporativas mal funcionamiento / pequeña fuga detectada
<p>Los valores de umbral (P0440) ~</p> <p>1. Al inicio de comprobación de fugas ~</p> <p>A.Fuel presión del tanque: <-14,89 hPa en 20 segundos</p> <p>B.Fuel variación de la presión del tanque:> 4,88 hPa en 20 segundos</p> <p>2. Combustible presión del tanque (mientras que la válvula de purga y caja cierre de la válvula son ambos cerrados): <-0,73 hPa en 4 segundos</p> <p>gota 3. Combustible presión del tanque (tanto de la válvula y el solenoide de purga cierre la válvula del frasco son abierta): <-1,71 hPa en 3,5 segundos</p> <p>variación de la presión del tanque 4. Combustible (después de caja cierre de válvula está cerrada y la válvula de purga se mantiene abierta): <0,49 hPa en 2,5 segundos</p> <p>la presión del tanque 5. Combustible (con caja cierre de la válvula cerrada y purga de la válvula de solenoide abierta) (después de # 4 está marcada):> -6,10 hPa en 7,5 segundos</p> <p>6. gradiente de presión del tanque de combustible (variación mientras que el vacío se aplica al tanque de combustible): <0,55 hPa por segundo</p> <p>presión 7. Depósito de combustible (después de cierre de la válvula de purga en la terminación de vacío acumulación de depósito de combustible): <-23,93 hPa</p> <div><div>NOTE</div><p>Multiplicar por 0,0295 hPa para obtener pulgadas de mercurio (P0442) ~</p></div> <p>índice de gradiente (compensada):> 1 Activar</p> <p>Condiciones ~ Velocidad del motor: velocidad de</p> <p>ralentí del vehículo: 0 MPH</p> <p>Valor de carga (ti): <2,2 milisegundos factor de</p> <p>carga del frasco: <presión del tanque 4,0</p> <p>Combustible: <15,14 hPa</p> <p>Motor TEC lectura (en el motor de arranque): </ = 150 ° F IAT</p> <p>lectura:> 9,05 grados? F tensión de la batería:> 10.9v</p> <p>Tiempo después del arranque del motor:> 1005 segundos o ajuste de combustible a largo plazo se ha estabilizado y el sistema de control de ralentí ha pasado pruebas de diagnóstico</p> <p>el estado del sistema de combustible: circuito cerrado</p> <p>Requisitos de tiempo ~ Una vez por ciclo de conducción (cuando se cumplan las condiciones que permitan) (aproximadamente 30 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) la tapa de llenado de combustible suelto o falta.</p> <p>2) la tapa de llenado de combustible o-anillo perdido o dañado.</p> <p>3) tubo de llenado de combustible defectuoso o dañado.</p> <p>4) La fuga, el líneas de vapor de combustible desconectados o conectados.</p> <p>5) de gasolina en líneas debido a vuelcos defectuosa y / o válvulas de retención o pegado CCV cerrado.</p> <p>6) caja cierre de la válvula (CCV) obstruida, atascada en posición abierta o cerrada.</p> <p>7) instalado incorrectamente válvula de solenoide de limpieza (PSV).</p> <p>8) PSV atascada en posición abierta o cerrada.</p> <p>9) del sensor de presión del tanque de combustible defectuoso (FTPS).</p> <p>10) La fuga recipiente o tanque de captura.</p> <div><div>NOTE</div><p>Si los códigos relacionados con FTPS, circuitos CCV o PSV están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas. ¡IMPORTANTE!</p></div> <p>Record todo el marco de congelación, los datos CID y TID antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Verificar la tapa de llenado de combustible para ser firmemente instalada, ha ORING sello instalado y está en buenas condiciones. Verificar libere el tapón de presión / vacío a valores especificados (presión de aproximadamente 3 psi y aproximadamente 2 pulgadas de vacío de mercurio). Son la tapa, la junta tórica y la liberación de las presiones de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	colocar la tapa de llenado de combustible.
2	Entrada de tubo de llenado de combustible en busca de grietas, el daño y el asiento de junta tórica para la deformación. Está bien tubo de llenado de combustible?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Reemplazar tubo de llenado de combustible.
3	comprobar minuciosamente todas las mangueras de vapor de combustible y abrazadera de manguera entre: 1) del frasco y depósito de combustible. 2) del frasco y CCV. 3) del frasco y PSV. 4) PSV y colector de admisión. (En este punto, verificar la flecha en el PSV está apuntando hacia el colector de admisión. Si no lo está, la instalación inversa.) Son mangueras de vapor y abrazaderas de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Reemplace todas las mangueras rotas / dañadas o sueltas abrazaderas.
4	Con el encendido conecte el cable adaptador # K99U-2106G17 a Bob y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Retire la tapa del combustible y girar encendido. Medir tensión de salida FTPS en BOB terminal de 76 (2.5v +/- 0.32v). Es la base de FTPS tensión dentro de las especificaciones?	Sí	Vaya al paso 5.
		No	Cambiar FTPS y vaya al paso 5.
5	Gire el encendido y desconecte la manguera que va desde el PSV de colector de admisión en el PSV. Según el diagrama "B", dibuja un vacío en el pezón "B" con un Mityvac y verificar PSV mantiene vacío. Conectar el encendido y puentear un cable desde BOB pasador 36 a GND (debe Aquí un leve chasquido procedente del PSV). El vacío debe purgar. Repita este procedimiento 4 o 5 veces para asegurar la fiabilidad del PSV. PSV está funcionando correctamente?	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Reemplazar PSV y luego ir al paso 6.
6	Gire el encendido y desconecte la manguera que conecta a CCV lata a lata. Per diagrama de "C", soplar aire en la manguera retirado del recipiente y verificar escapa el aire de "B". Conectar el encendido y el puente de un cable a GND en el BOB pasador 18 (válvula CCV debe hacer clic). Soplar aire en la manguera de aire y comprobar que no escapa del puerto "B". Repita este procedimiento 4 o 5 veces para asegurar la fiabilidad CCV. CCV está funcionando correctamente?	Sí	Vaya al paso 7.
		NO	Reemplazar CCV. Si CCV estaba atrapado cerrada, inspeccione todas las líneas y recipiente para combustible líquido. Reemplazar cualquiera de los componentes contaminados y soplar las líneas y luego ir al paso 7.





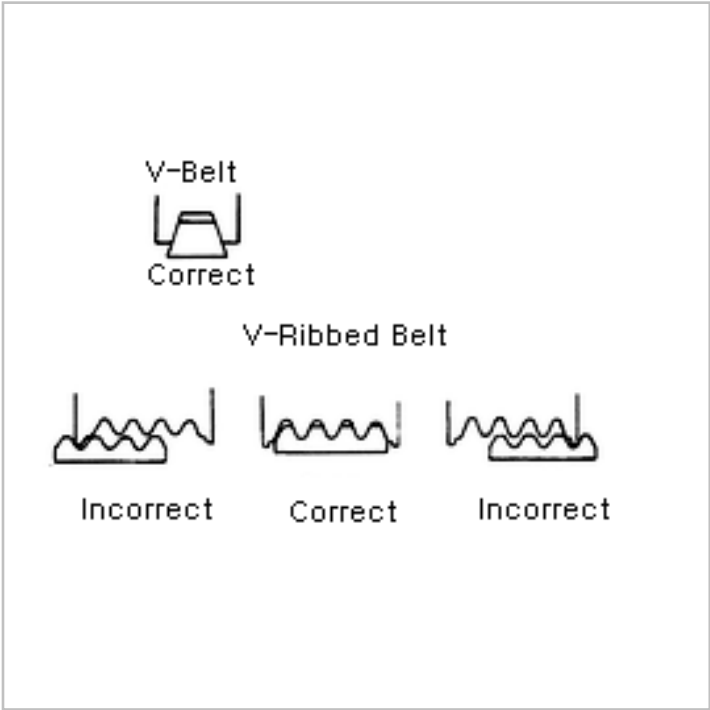
PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
7	Retire la válvula de retención del vehículo y verificar el número de pieza "K01G" está estampada en la válvula. inspeccionar visualmente para detectar cualquier signo de agrietamiento alrededor del saliente o en el cuerpo de montaje. Soplar aire a través de ambos pezones, verificar válvula está abierta (con ligera restricción) en ambas direcciones y el diafragma "Pops" abrir cuando se sopla en dirección de la flecha en la válvula. Válvula de retención no pasa la inspección?	Sí	Vaya al paso 8.
		NO	Reemplazar válvula de retención y luego ir al paso 8.
8	Eliminar válvula de inversión de vehículo y (según el diagrama "C") verificar aire pasa sólo en dirección de las flechas en el diagrama (no de flechas en el lado de la válvula) cuando se inclina más de 40 ° de la vertical en cualquier dirección y en ambas direcciones con la válvula en la derecha -	Sí	Vaya al paso 9.

	lado-up posición. Hace válvula de inversión pasar la inspección?		NO Sustituir la válvula de vuelco y luego ir al paso 9.
9	<p>Volver a la condición original del vehículo (pero deja conectado BOB). Per diagrama de "D", insertar "T" en la manguera evap entre PSV y el recipiente. Hacer tapón de llenado de combustible se instala seguro y firme. Adjuntar un cable de puente desde GND al terminal 18 (control de tierra CCV) BOB. Adjuntar cable de tierra de voltímetro digital a GND y cable positivo al terminal de BOB 76 (tensión de salida FTPS). Girar de encendido ON (motor apagado) y, utilizando el puerto presión sobre Mityvac o una herramienta similar, aplicar presión al sistema a través de "T" hasta que la tensión de salida es de aproximadamente FTPS 4v. Abrazadera de la manguera a Mityvac y controlar la tensión de salida FTPS durante 1 minuto. Después de 1 minuto tensión de salida FTPS no debe caer más de 0.1V.</p> <p>Did caída de tensión de más de 0,1 V?</p>	<div>NOTE</div> <p>Si el voltaje no aumenta como se describe, verificar:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Retirar la tapa del gas y verificar liberación de la presión. Si se verifica la liberación de la presión, reemplace FTPS. Si se observa ninguna liberación de la presión, ir a la caja # 2.2) Con corriente líneas de vapor entre PSV y depósito de combustible.3) de combustible en bote debido a CCV cerrado atascado (consulte el paso 6). Repare según sea necesario.	<p>Retire la abrazadera de la manguera a Mityvac, presurizar sistema hasta un máximo de 2 psi y la abrazadera de sistema de nuevo. Con el sistema de sellado y presurizado, comprobar si hay fugas con una A R134-detector de fugas (asegúrese de comprobar las mangueras en rollover / válvulas de retención, del frasco y la junta en la Unidad de tanque). Repare según sea necesario y luego rehacer el paso 9. No Pasar al paso 10.</p>
10	<p>Retire cable de puente a GND de BOB pin 18. voltaje en el pin BOB 76 debe caer (a menos de aproximadamente 15 segundos) a dentro del 10% de la tensión de base medida en el paso 4. caída de tensión hizo como se describe?</p>	<p>Sí Vaya al paso 11.</p> <p>NO</p>	<p>Vuelva a comprobar las líneas de EVAP, válvulas de retención / de sustitución, CCV y bote para obstrucciones. Repare según sea necesario y rehacer los pasos 9 y 10.</p>
11	<p>Repetir los pasos 9 y 10. Sin embargo, en lugar de eliminar cable de puente a GND de BOB pin 18, puente un cable desde BOB pin 36 (control de tierra PSV) a GND y controlar la tensión de salida FTPS en BOB pasador 76. Una vez más, la tensión de salida debe caer pero un poco más lento como PSV tiene un pequeño orificio de control en el mismo (voltaje debe caer dentro de un 10% de la tensión de base dentro de aproximadamente 30 segundos). Hizo caída de tensión como se describe?</p>	<p>Sí Vaya al paso 12.</p> <p>NO operación</p>	<p>Volver a revisar el PSV y el recipiente de obstrucciones. Repare según sea necesario y vuelva a realizar el paso 11.</p>
12	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos por cada siguiente ciclo de preparación Drive. Asegúrese de que la TEC es inferior a 150 grados F antes de iniciar el ciclo de conducción. Después de completar la prueba, comprobar que no existen códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



INSPECCIÓN

- 1. Compruebe las correas de transmisión de desgaste, grietas o deshilachado.
- 2. Cambiar si es necesario.
- 3. Compruebe que las correas de accionamiento están montados correctamente en las poleas.



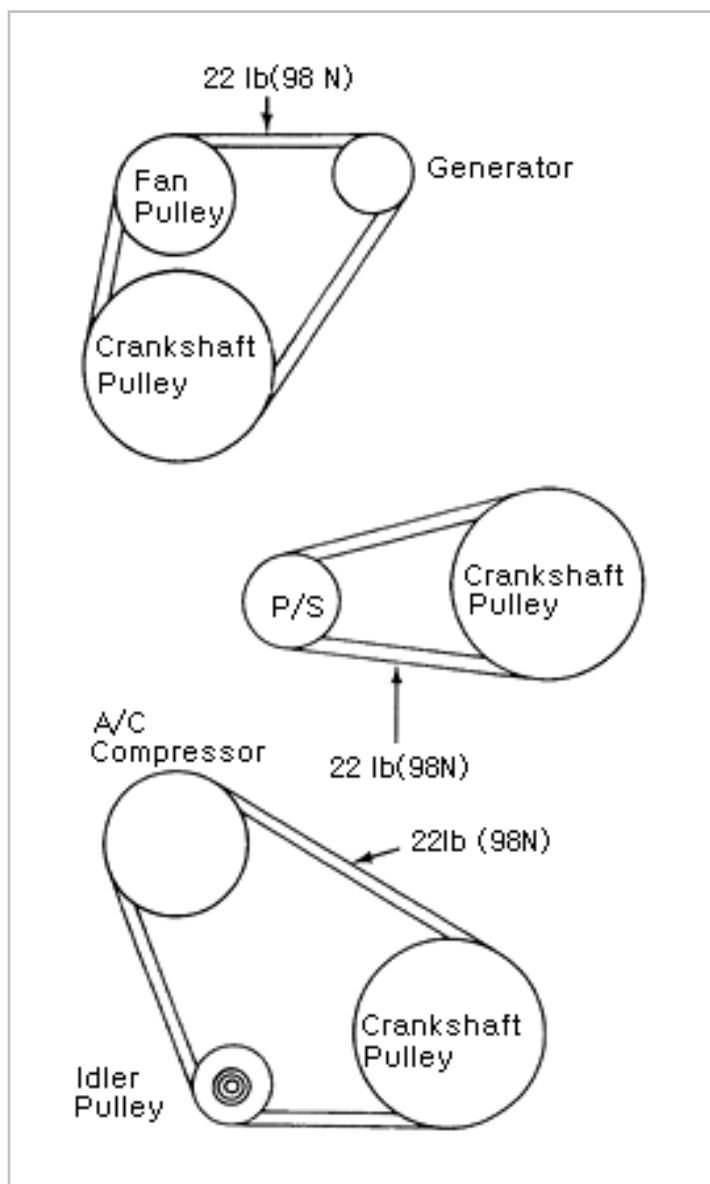
- 4. Comprobar la deflexión de la correa de accionamiento mediante la aplicación de una presión moderada (22lb [98N]) a medio camino entre las poleas.

A.Measure la deflexión de la correa entre las poleas especificados.

cinturón de BA se considera "nuevo" si se ha utilizado en un motor en marcha durante menos de minutos.

C.Check la deflexión de la correa cuando el motor está frío o al menos 30 minutos después que el motor se ha detenido.

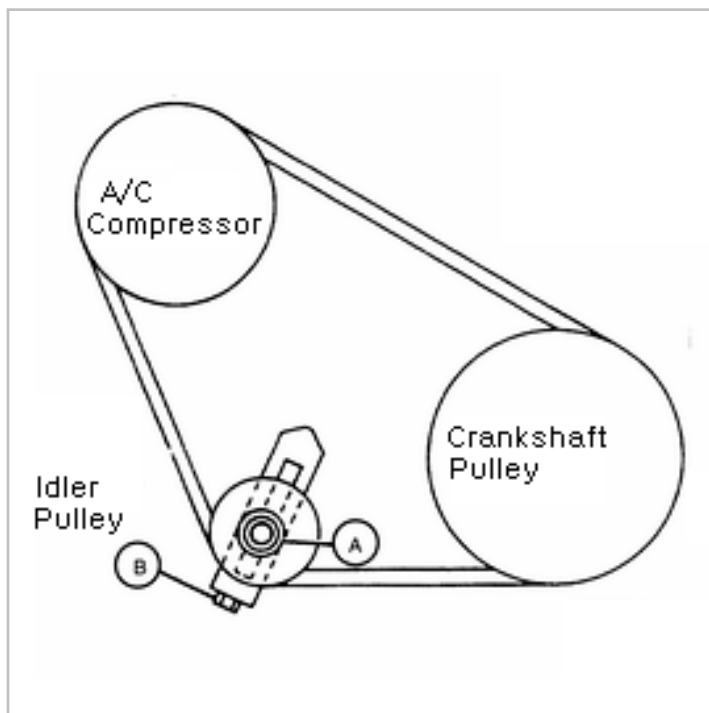
CINTURÓN	NEW pulgada (mm)	pulgadas USED (mm)
Generador	0,21 a 0,32 (6-8)	0,27-0,35 (7-9)
PD	0,31 hasta 0,39 (8-10)	0,35-0,43 (9-11)
C.A	0,27-0,35 (7-9)	0,31 hasta 0,39 (8-10)



5. Si la curvatura no es correcta, ajustar la banda.

cinturón de aire acondicionado Drive

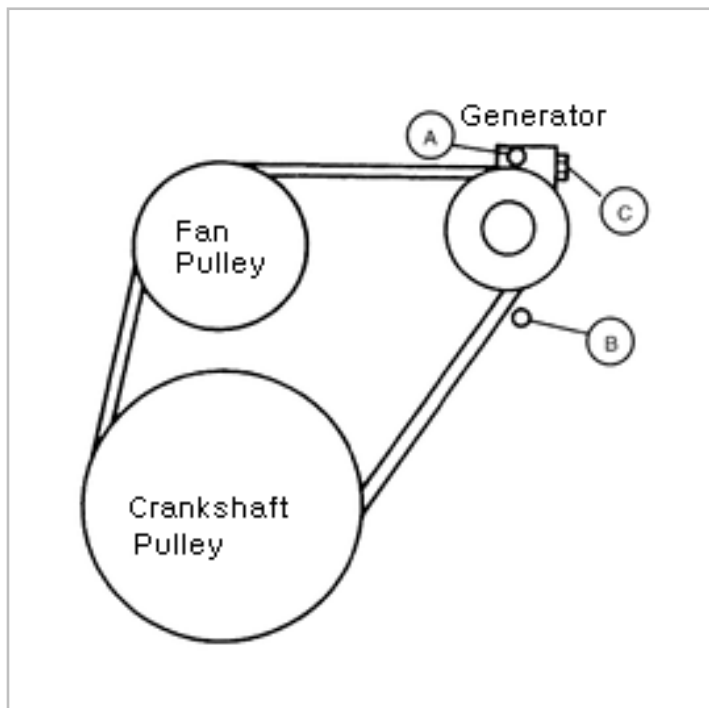
1. Si es necesario ajuste o eliminación, afloje la tuerca de bloqueo (A) y ajuste la desviación girando el perno de ajuste (B).
2. Después de hacer el ajuste, apriete la tuerca de seguridad (A) con la especificación.



Par de apriete: 23-25ft · lb (31-34N · m)

Generador de la correa de transmisión

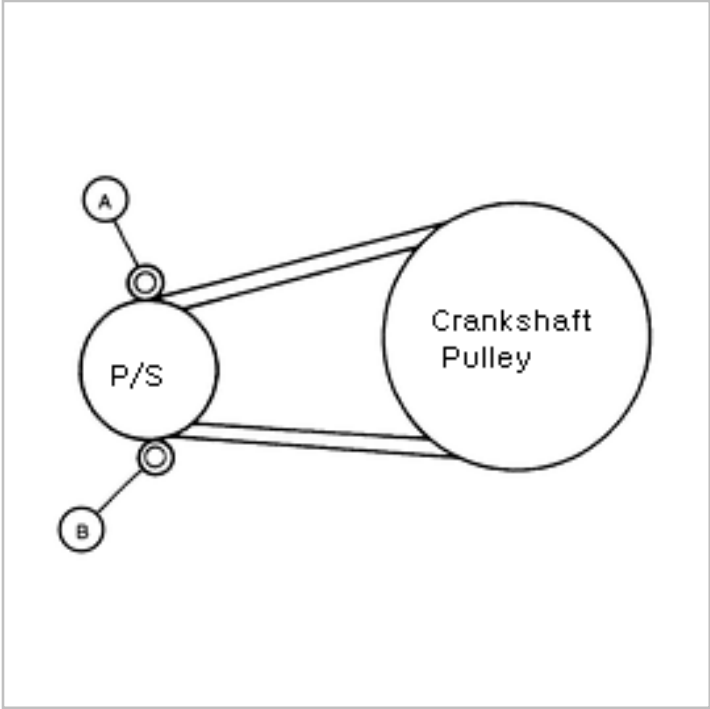
1. Para retirar la correa de transmisión del generador, el aire acondicionado Frist correa de transmisión. Consulte la sección Aire Acondicionado correa de transmisión.
2. Si es necesario un ajuste o remoción, aflojar los tornillos de montaje (A y B) de la parte trasera del generador y ajustar la desviación girando el perno de ajuste (C).
3. Después de hacer el ajuste, apriete los tornillos de fijación (A y B) con la especificación.



Par de apriete: A: 16 pies · lb (22N · m) B: 32 pies · lb (45N · m)

Dirección Asistida correa de transmisión

1. Para retirar la correa de transmisión de potencia Streeing, el aire acondicionado y el generador de la correa de transmisión debe ser removido Frist. Consulte la sección Aire Acondicionado correa de transmisión, y la correa de transmisión del generador.
2. Si es necesario un ajuste o remoción, aflojar los tornillos de bloqueo (A) y el perno de montaje (B) y ajustar la desviación haciendo palanca sobre la bomba de dirección asistida con una palanca adecuada.
3. Después de hacer el ajuste, apriete el perno de bloqueo (A) y la especificación perno de montaje (B).



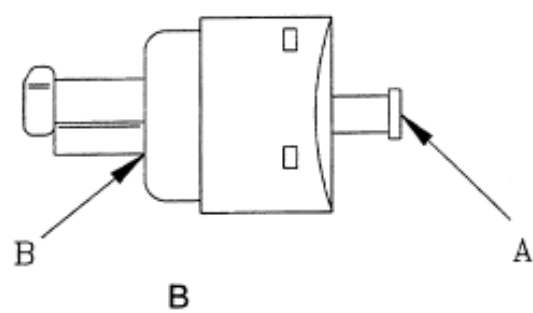
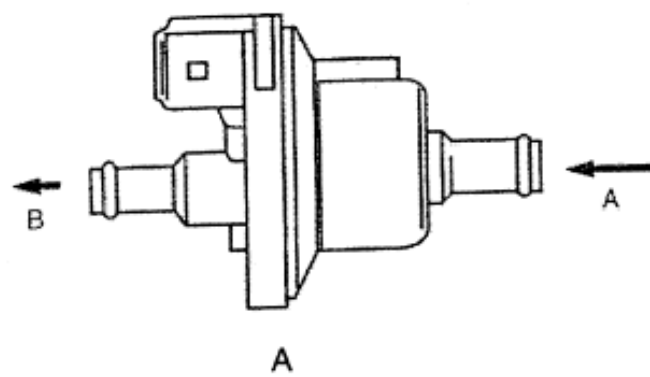
Par de apriete: 27-34ft · lb (37-46N · m)

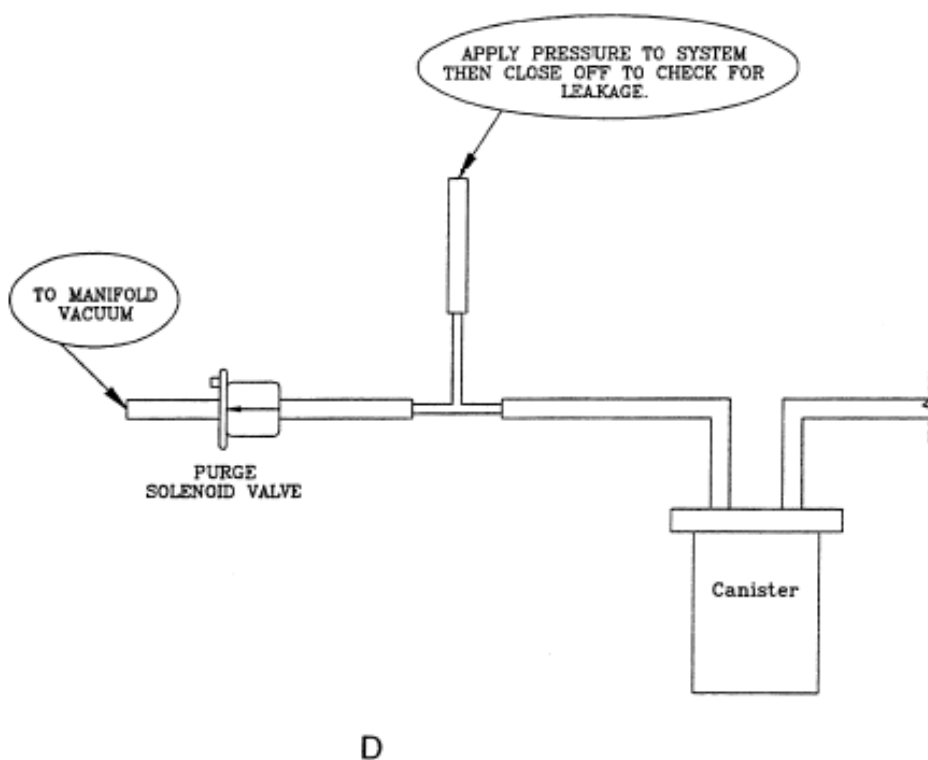
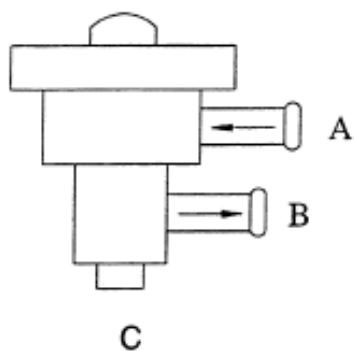


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0440 / P0442	control de emisiones evaporativas mal funcionamiento / pequeña fuga detectada
<p>Los valores de umbral (P0440) ~</p> <p>1. Al inicio de comprobación de fugas ~</p> <p>A.Fuel presión del tanque: <-14,89 hPa en 20 segundos</p> <p>B.Fuel variación de la presión del tanque:> 4,88 hPa en 20 segundos</p> <p>2. Combustible presión del tanque (mientras que la válvula de purga y caja cierre de la válvula son ambos cerrados): <-0,73 hPa en 4 segundos</p> <p>gota 3. Combustible presión del tanque (tanto de la válvula y el solenoide de purga cierre la válvula del frasco son abierta): <-1,71 hPa en 3,5 segundos</p> <p>variación de la presión del tanque 4. Combustible (después de caja cierre de válvula está cerrada y la válvula de purga se mantiene abierta): <0,49 hPa en 2,5 segundos</p> <p>la presión del tanque 5. Combustible (con caja cierre de la válvula cerrada y purga de la válvula de solenoide abierta) (después de # 4 está marcada):> -6,10 hPa en 7,5 segundos</p> <p>6. gradiente de presión del tanque de combustible (variación mientras que el vacío se aplica al tanque de combustible): <0,55 hPa por segundo</p> <p>presión 7. Depósito de combustible (después de cierre de la válvula de purga en la terminación de vacío acumulación de depósito de combustible): <-23,93 hPa</p> <div><div>NOTE</div><p>Multiplicar por 0,0295 hPa para obtener pulgadas de mercurio (P0442) ~</p></div> <p>índice de gradiente (compensada):> 1 Activar</p> <p>Condiciones ~ Velocidad del motor: velocidad de</p> <p>ralentí del vehículo: 0 MPH</p> <p>Valor de carga (ti): <2,2 milisegundos factor de</p> <p>carga del frasco: <presión del tanque 4,0</p> <p>Combustible: <15,14 hPa</p> <p>Motor TEC lectura (en el motor de arranque): </ = 150 ° F IAT</p> <p>lectura:> 9,05 grados? F tensión de la batería:> 10.9v</p> <p>Tiempo después del arranque del motor:> 1005 segundos o ajuste de combustible a largo plazo se ha estabilizado y el sistema de control de ralentí ha pasado pruebas de diagnóstico</p> <p>el estado del sistema de combustible: circuito cerrado</p> <p>Requisitos de tiempo ~ Una vez por ciclo de conducción (cuando se cumplan las condiciones que permitan) (aproximadamente 30 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) la tapa de llenado de combustible suelto o falta.</p> <p>2) la tapa de llenado de combustible o-anillo perdido o dañado.</p> <p>3) tubo de llenado de combustible defectuoso o dañado.</p> <p>4) La fuga, el líneas de vapor de combustible desconectados o conectados.</p> <p>5) de gasolina en líneas debido a vuelcos defectuosa y / o válvulas de retención o pegado CCV cerrado.</p> <p>6) caja cierre de la válvula (CCV) obstruida, atascada en posición abierta o cerrada.</p> <p>7) instalado incorrectamente válvula de solenoide de limpieza (PSV).</p> <p>8) PSV atascada en posición abierta o cerrada.</p> <p>9) del sensor de presión del tanque de combustible defectuoso (FTPS).</p> <p>10) La fuga recipiente o tanque de captura.</p> <div><div>NOTE</div><p>Si los códigos relacionados con FTPS, circuitos CCV o PSV están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas. ¡IMPORTANTE!</p></div> <p>Record todo el marco de congelación, los datos CID y TID antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Verificar la tapa de llenado de combustible para ser firmemente instalada, ha ORING sello instalado y está en buenas condiciones. Verificar libere el tapón de presión / vacío a valores especificados (presión de aproximadamente 3 psi y aproximadamente 2 pulgadas de vacío de mercurio). Son la tapa, la junta tórica y la liberación de las presiones de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	colocar la tapa de llenado de combustible.
2	Entrada de tubo de llenado de combustible en busca de grietas, el daño y el asiento de junta tórica para la deformación. Está bien tubo de llenado de combustible?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Reemplazar tubo de llenado de combustible.
3	comprobar minuciosamente todas las mangueras de vapor de combustible y abrazadera de manguera entre: 1) del frasco y depósito de combustible. 2) del frasco y CCV. 3) del frasco y PSV. 4) PSV y colector de admisión. (En este punto, verificar la flecha en el PSV está apuntando hacia el colector de admisión. Si no lo está, la instalación inversa.) Son mangueras de vapor y abrazaderas de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Reemplace todas las mangueras rotas / dañadas o sueltas abrazaderas.
4	Con el encendido conecte el cable adaptador # K99U-2106G17 a Bob y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Retire la tapa del combustible y girar encendido. Medir tensión de salida FTPS en BOB terminal de 76 (2.5v +/- 0.32v). Es la base de FTPS tensión dentro de las especificaciones?	Sí	Vaya al paso 5.
		No	Cambiar FTPS y vaya al paso 5.
5	Gire el encendido y desconecte la manguera que va desde el PSV de colector de admisión en el PSV. Según el diagrama "B", dibuja un vacío en el pezón "B" con un Mityvac y verificar PSV mantiene vacío. Conectar el encendido y puentear un cable desde BOB pasador 36 a GND (debe Aquí un leve chasquido procedente del PSV). El vacío debe purgar. Repita este procedimiento 4 o 5 veces para asegurar la fiabilidad del PSV. PSV está funcionando correctamente?	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Reemplazar PSV y luego ir al paso 6.
6	Gire el encendido y desconecte la manguera que conecta a CCV lata a lata. Per diagrama de "C", soplar aire en la manguera retirado del recipiente y verificar escapa el aire de "B". Conectar el encendido y el puente de un cable a GND en el BOB pasador 18 (válvula CCV debe hacer clic). Soplar aire en la manguera de aire y comprobar que no escapa del puerto "B". Repita este procedimiento 4 o 5 veces para asegurar la fiabilidad CCV. CCV está funcionando correctamente?	Sí	Vaya al paso 7.
		NO	Reemplazar CCV. Si CCV estaba atrapado cerrada, inspeccione todas las líneas y recipiente para combustible líquido. Reemplazar cualquiera de los componentes contaminados y soplar las líneas y luego ir al paso 7.





PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
7	Retire la válvula de retención del vehículo y verificar el número de pieza "K01G" está estampada en la válvula. inspeccionar visualmente para detectar cualquier signo de agrietamiento alrededor del saliente o en el cuerpo de montaje. Soplar aire a través de ambos pezones, verificar válvula está abierta (con ligera restricción) en ambas direcciones y el diafragma "Pops" abrir cuando se sopla en dirección de la flecha en la válvula. Válvula de retención no pasa la inspección?	Sí	Vaya al paso 8.
		NO	Reemplazar válvula de retención y luego ir al paso 8.
8	Eliminar válvula de inversión de vehículo y (según el diagrama "C") verificar aire pasa sólo en dirección de las flechas en el diagrama (no de flechas en el lado de la válvula) cuando se inclina más de 40 ° de la vertical en cualquier dirección y en ambas direcciones con la válvula en la derecha -	Sí	Vaya al paso 9.

	lado-up posición. Hace válvula de inversión pasar la inspección?		NO Sustituir la válvula de vuelco y luego ir al paso 9.
9	Volver a la condición original del vehículo (pero deja conectado BOB). Per diagrama de "D", insertar "T" en la manguera evap entre PSV y el recipiente. Hacer tapón de llenado de combustible se instala seguro y firme. Adjuntar un cable de puente desde GND al terminal 18 (control de tierra CCV) BOB. Adjuntar cable de tierra de voltímetro digital a GND y cable positivo al terminal de BOB 76 (tensión de salida FTPS). Girar de encendido ON (motor apagado) y, utilizando el puerto presión sobre Mityvac o una herramienta similar, aplicar presión al sistema a través de "T" hasta que la tensión de salida es de aproximadamente FTPS 4v. Abrazadera de la manguera a Mityvac y controlar la tensión de salida FTPS durante 1 minuto. Después de 1 minuto tensión de salida FTPS no debe caer más de 0.1V. Did caída de tensión de más de 0,1 V?		<div>NOTE</div> <div>Si el voltaje no aumenta como se describe, verificar:</div> <div>1) Retirar la tapa del gas y verificar liberación de la presión. Si se verifica la liberación de la presión, reemplace FTPS. Si se observa ninguna liberación de la presión, ir a la caja # 2.</div> <div>2) Con corriente líneas de vapor entre PSV y depósito de combustible.</div> <div>3) de combustible en bote debido a CCV cerrado atascado (consulte el paso 6). Repare según sea necesario.</div>
		Sí	Retire la abrazadera de la manguera a Mityvac, presurizar sistema hasta un máximo de 2 psi y la abrazadera de sistema de nuevo. Con el sistema de sellado y presurizado, comprobar si hay fugas con una A R134-detector de fugas (asegúrese de comprobar las mangueras en rollover / válvulas de retención, del frasco y la junta en la Unidad de tanque). Repare según sea necesario y luego rehacer el paso 9. No Pasar al paso 10.
10	Retire cable de puente a GND de BOB pin 18. voltaje en el pin BOB 76 debe caer (a menos de aproximadamente 15 segundos) a dentro del 10% de la tensión de base medida en el paso 4. caída de tensión hizo como se describe?	Sí	Vaya al paso 11.
		NO	Vuelva a comprobar las líneas de EVAP, válvulas de retención / de sustitución, CCV y bote para obstrucciones. Repare según sea necesario y rehacer los pasos 9 y 10.
11	Repetir los pasos 9 y 10. Sin embargo, en lugar de eliminar cable de puente a GND de BOB pin 18, puente un cable desde BOB pin 36 (control de tierra PSV) a GND y controlar la tensión de salida FTPS en BOB pasador 76. Una vez más, la tensión de salida debe caer pero un poco más lento como PSV tiene un pequeño orificio de control en el mismo (voltaje debe caer dentro de un 10% de la tensión de base dentro de aproximadamente 30 segundos). Hizo caída de tensión como se describe?	Sí	Vaya al paso 12.
		NO	operación Volver a revisar el PSV y el recipiente de obstrucciones. Repare según sea necesario y vuelva a realizar el paso 11.
12	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos por cada siguiente ciclo de preparación Drive. Asegúrese de que la TEC es inferior a 150 grados F antes de iniciar el ciclo de conducción. Después de completar la prueba, comprobar que no existen códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



INSPECCIÓN

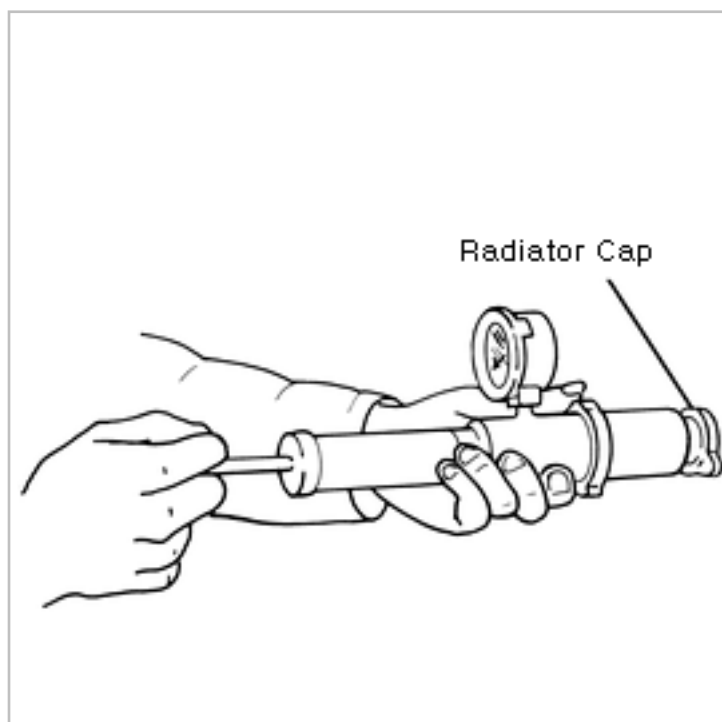
1. Tire de la válvula de presión negativa para abrirlo. Compruebe que cierra completamente cuando se suelta.



2. Comprobar por daños en las superficies de contacto y para el embalaje sello roto o deformado.
3. Sustituir el tapón del radiador si es necesario.

Casquillo de válvula del radiador

1. Retirar el material extraño (tal como residuo de agua) de entre la válvula de la tapa del radiador y el asiento de válvula.
2. Acople tapón del radiador para un probador de la tapa del radiador (comercialmente). Aplique presión gradualmente a 15 psi (103kPa).



3. Espere aproximadamente 10 segundos. Compruebe que la presión indicada se ha reducido. Vuelva a colocar la tapa del radiador si la presión se ha filtrado fuera.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0443	control de purga mal funcionamiento del circuito de la válvula
Umbral Circuito ~ Valor abierto o en cortocircuito Habilitar Condiciones ~ Tensión fuera de los parámetros de operación	Artículos relacionados 1) abierto entre el inyector de fusibles y de purga de la válvula solenoide (PSV).
Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción	2) PSV defectuoso. 3) abierta entre PSV y ECM. 4) Breve a GND o B + entre PSV y ECM.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C121 procedente del PSV. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C121-1 (B +). Está disponible voltaje de la batería?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	1) Verificar B + (y buena conexión) a C161-6. 2) Si B + está disponible en C161-6 pero no a C121-1, localizar la fuente de abierta entre estos 2 puntos. 3) Si B + no está disponible en C161-6, verificar B + en el terminal EGIMR 1 con el encendido conectado. 4) Si el voltaje no está disponible en EGIMR (vehículo no se ejecutará), compruebe fusible principal (15A) y Iny combustible fusible. 5) Si los fusibles están bien, verificar B + en EGIMR terminales 2 y 5 en todo momento. 6) Si B + está ausente @ ya sea terminal, localizar fuente de abierto entre EGIMR y Main / combustible Iny fusibles. 7) Si B + está disponible @ ambos terminales sustituyen EGIMR y vuelva a probar 8) Si el voltaje no está disponible en C161-6 (y está disponible en el terminal EGIMR 1), Localiza fuente de abierto entre EGIMR y C161-6. Repare según sea necesario.

2	<p>Girar encendido y medir la resistencia entre los terminales en el PSV (aproximadamente 24 a 28 ohmios a 68 grados F).</p> <p>Se mide la resistencia dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		No	Cambiar el PSV.
3	<p>Con encendido, desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C121-2 y C211-36 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de abierto entre PSV y ECM. Repare según sea necesario.
4	<p>Con condiciones el mismo que el paso 2, medir la resistencia a GND en C211-36 (resistencia infinita).</p> <p>Se mide la resistencia infinita?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Localiza fuente de corto a GND entre PSV y el ECM. Repare según sea necesario.
5	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en C211-36 (0 V).</p> <p>Se mide el voltaje de 0 V?</p>	SÍ	comprobar a fondo todos los conectores en circuito para terminales sueltos, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
		NO	Localizar fuente de corto a la batería entre PSV y el ECM. Repare según sea necesario.
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0446	Vent de control de mal funcionamiento del circuito de la válvula
Umbral Circuito ~ Valor abierto o en cortocircuito Habilitar Condiciones ~ Tensión fuera de los parámetros de operación	Artículos relacionados
Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción	1) abierto entre el inyector de fusibles y caja cierre de la válvula (CCV). 2) CCV defectuoso. 3) abierta entre CCV y ECM. 4) Breve a GND o B + entre CCV y ECM.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C163 de CCV. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C163-1 (B +). Está disponible voltaje de la batería?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	1) Verificar B + (y buena conexión) a C161-1. 2) Si B + está disponible en C161-1 pero no a C163-1, localizar la fuente de abierta entre estos 2 puntos. 3) Si B + no está disponible en C161-1, verificar B + en el terminal 3 EGIMR con el encendido conectado. 4) Si el voltaje no está disponible en EGIMR (vehículo no se ejecutará), compruebe fusible principal (15A) y Iny combustible fusible. 5) Si los fusibles están bien, verificar B + en EGIMR terminales 2 y 5 en todo momento. 6) Si B + está ausente @ ya sea terminal, localizar fuente de abierto entre EGIMR y Main / combustible Iny fusibles. 7) Si B + está disponible @ ambos terminales sustituyen EGIMR y vuelva a probar 8) Si el voltaje no está disponible en C161-1 (y está disponible en el terminal EGIMR 3), localizar fuente de abierto entre EGIMR y C161-1. Repare según sea necesario.

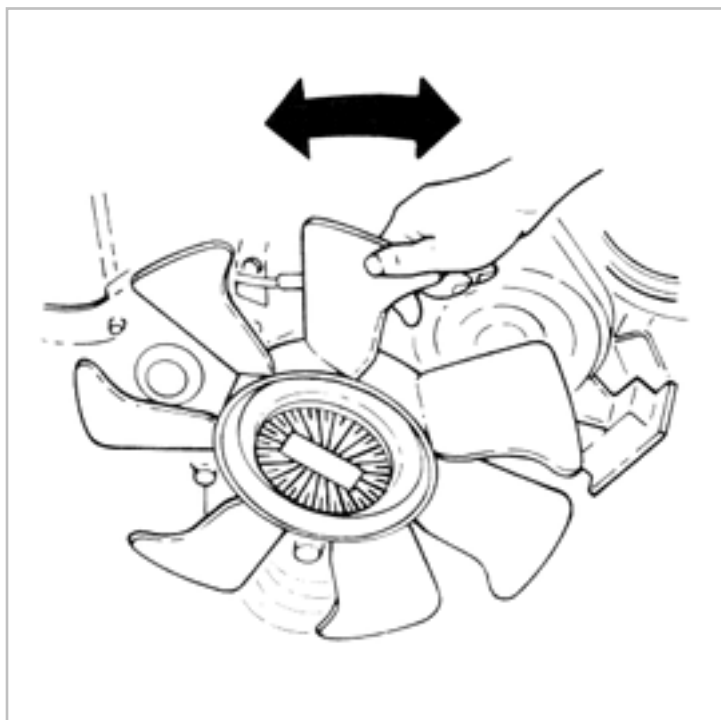
2	<p>Girar encendido y medir la resistencia entre los terminales en CCV (aproximadamente 24 a 28 ohmios @ 68 grados F).</p> <p>Se mide la resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Cambie la CCV.
3	<p>Con encendido, desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C163-2 y C211-18 (<1 ohm). Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de abierto entre CCV y el ECM. Repare según sea necesario.
4	<p>Con condiciones el mismo que el paso 3, medir la resistencia a GND en C211-18 (resistencia infinita).</p> <p>Se mide la resistencia infinita?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		NO	Localiza fuente de corto a GND entre CCV y el ECM. Repare según sea necesario.
5	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en C211-18 (0 V).</p> <p>Se mide el voltaje de 0 V?</p>	Sí	comprobar a fondo todos los conectores en circuito para terminales sueltos, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario. NO Localiza fuente de corto a B +
			entre ECM y CCV. Repare según sea necesario.
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



INSPECCIÓN

Embrague del ventilador

1. Cuando el motor está frío, verifique que el ventilador se mueve libremente. Si no lo hace, cambiar el conjunto del embrague del ventilador.
2. Cuando el motor está caliente, se siente resistencia cuando se hace girar el ventilador. Si no es así, sustituir el conjunto de embrague del ventilador.
3. Compruebe si hay juego excesivo del cojinete. Si hay un juego excesivo, sustituir el conjunto del embrague del ventilador.



4. Revise para asegurarse de que no hay fugas de líquido de la transmisión del ventilador.
5. Revise para asegurarse de que no hay deformación del resorte bimetálico.
6. Retire el ventilador. Consulte la "bomba de refrigerante" en esta sección.
7. Retire el embrague del ventilador.
8. Compruebe si hay fugas.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0451	Depósito de combustible alcance de los sensores de presión / mal funcionamiento de rendimiento
<p>Valor de umbral ~ presión del tanque de combustible media entre 1,0 y 10,0 segundos después de comenzar vehículo:> / = 13,9 hPa durante 2,5 segundos de duración.</p> <div> <div>NOTE</div> <p>Multiplicar por 0,0295 hPa para obtener pulgadas de mercurio</p> </div> <p>Habilitar Condiciones ~ Velocidad del motor: al ralentí</p> <p>Temperatura de refrigerante del motor (en el momento de arranque del motor): </ = 95,5 ° F</p> <p>Requisitos de tiempo ~ Una vez por ciclo de conducción MIL</p> <p>iluminación ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) de alta resistencia o abierta entre sensor de presión de depósito de combustible (FTPS) C306-2 y (ECM) C254-71.</p> <p>2) abierto o cortocircuito a B + entre (FTPS) C3063 y (ECM) C254-76.</p> <p>3) defectuoso FTPS.</p> <p>4) Pegado cerrado caja cierre de la válvula (CCV).</p> <p>5) Manguera de vapor Bloqueado entre recipiente y CCV.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Conectar el cable adaptador # K99U-2106G17 a BOB. Con encendido, desconecte C211 C306 de ECM y de FTPS.	Sí	Vaya al paso 2.
	<p>Conecte C211 vehículo de ECM y C306 de FTPS.</p> <p>Conecte C211 vehículo al adaptador del cable, pero deje el cable adaptador C211 desconectado de ECM. Mida la resistencia entre BOB pin 71 a C306-2 (<1 ohm).</p> <p>Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	NO	Localiza fuente de abierto o de alto la resistencia y la reparación, según sea necesario.
2	Conectar el cable adaptador de C211 a BOB. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en tanto BOB pasador 76 y C306-3 (aproximadamente 5.6V a 5.8V). Se mide la tensión en ambos puntos dentro de las especificaciones y la igualdad?	Sí	Vaya al paso 3.

			<div>Reemplazar CCV.</div> <div>1) Si el voltaje estaba por encima de las especificaciones, localizar fuente de corto a B +.</div> <div>2) Si el voltaje estaba dentro de especificaciones en BOB 76, pero por debajo de las especificaciones a C306-3, localice fuente de abierto o resistencia alta.</div> <div>3) Reparación según sea necesario.</div>
3	Gire el encendido y quite FTPS de unidad de tanques. C306 conectar a FTPS. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB pasador 76 (+/- 2.5v 0.32v). Se mide la tensión dentro de las especificaciones?	Sí	Vaya al paso 4.
		No	Cambiar FTPS.
4	<div>Gire el encendido y quite la manguera que conduce de bote a bote CCV en el. Soplar a través de la manguera y verificar escapa el aire desde el puerto en la parte posterior de la CCV. Girar encendido (el motor) y el puente de un alambre de BOB pin 18 a GND. Soplar a través de la manguera de nuevo y verifique que no se escape el aire desde el puerto. Para ello, 4 o 5 veces para asegurar la fiabilidad CCV. ¿Pasa CCV inspección?</div> <div><div>NOTE</div><div>Si la manguera se pellizca o restringido, el bloqueo podría causar que la presión se acumule en el tanque que provocó una P451. Sustituir o desviar la manguera si es necesario para corregir.</div></div>	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre ECM y FTPS. Repare según sea necesario.
		No	Cambie la CCV.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Eliminación

1. Retire bajo cubierta.

CAUTION

Nunca abra la tapa del radiador cuando el motor está caliente. Extracción de la tapa del radiador de un motor caliente podría resultar en una quemadura grave. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa del radiador al retirarlo.

2. Retirar la tapa del radiador.

3. Abrir el grifo de drenaje.

4. Drenar el sistema en un recipiente adecuado. Consulte “radiador” en esta sección.

5. Afloje las abrazaderas en cada extremo y retire la manguera.

Si la manguera se replacd, la eliminación es a menudo más fácil si la manguera se corta en el medio. Consulte “Extracción del radiador” en esta sección.

6. Retirar y conservar las abrazaderas de manguera.

ELIMINACIÓN

Depósito de refrigerante del tanque

- 1. Quitar los dos pernos en la brida del depósito.
- 2. Retire la manguera de rebose en el cuello de llenado del radiador.
- 3. Retire el tanque.

INSTALACIÓN

- 1. Instalar una nueva manguera en orden inverso al desmontaje.
- 2. Llenar el líquido refrigerante.
- 3. Arranque el motor.
- 4. Añadir refrigerante adicional que sea necesaria como el motor llega a la temperatura de funcionamiento.
- 5. Vuelva a colocar el refrigerante del radiador.
- 6. Inspeccionar y comprobar si hay fugas.

INSTALACIÓN

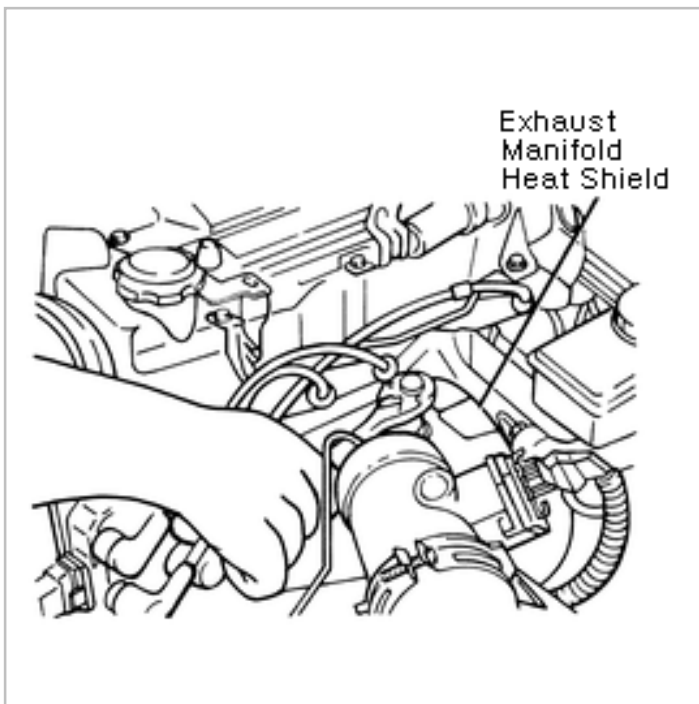
Depósito de refrigerante del tanque

- 1. Posición del tanque para la instalación.
- 2. Conectar la manguera de desbordamiento en el cuello del filtro del radiador.
- 3. Instalar los pernos del depósito.

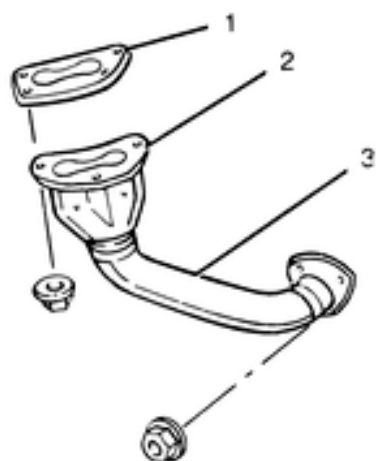
Apretar los pernos a 89lb · en (10 N · m)

Conjunto de tubo de derivación

1. Retire la cubierta inferior.
2. Retirar la tapa del radiador.
3. Abrir el grifo de drenaje y drene el refrigerante un recipiente adecuado.
4. Cierre grifo de purga.
5. Retire el conjunto de la manguera de entrada de aire.
6. Retirar los pernos superiores del soporte en el colector.
7. Retire uno pernos del soporte en el colector.
8. Retirar telar de alambre en la parte trasera del motor del soporte.
9. Retirar un perno y el clip con el soporte de la parte trasera del motor.
10. Desconectar el conector del TPS.
11. Desconecte la línea de combustible conector de la instalación # 1.
12. Desconectar el carril de combustible conector de mazo # 2.
13. Eliminar un perno y la abrazadera de tubo de cables desde la parte trasera izquierda del motor.
14. desconectar los dos conectores del sensor y soporte de alambre.
15. Quitar el protector de calor del colector de escape.



16. Quitar el escudo térmico colector inferior.
17. Levantar el vehículo.
18. Quitar los pernos de tubo colector.

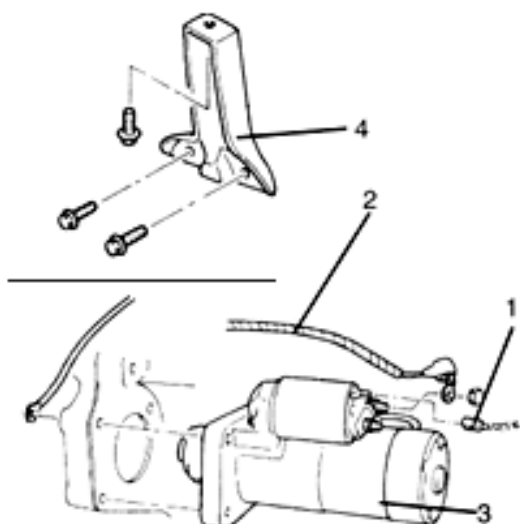


- 1 Header Pipe Gasket
- 2 Header Pipe Flange
- 3 Header Pipe

19. Quitar el tornillo de soporte de tubo colector.

20. Quitar los pernos inferiores del motor de arranque.

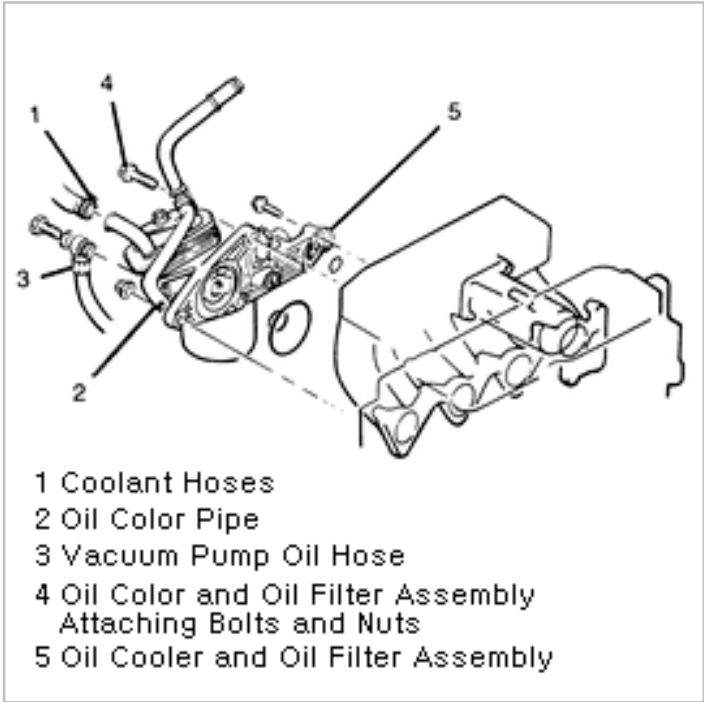
21. Remover el motor de arranque.



- 1 "S" Terminal
- 2 "B" Terminal
- 3 Starter Motor
- 4 Starter Bracket

22. Vuelva a colocar el motor de arranque para limpiar las mangueras.

23. Desconectar la abrazadera para la manguera de radiador de aceite.



24. Desconectar la abrazadera para manguera de retorno del calentador.

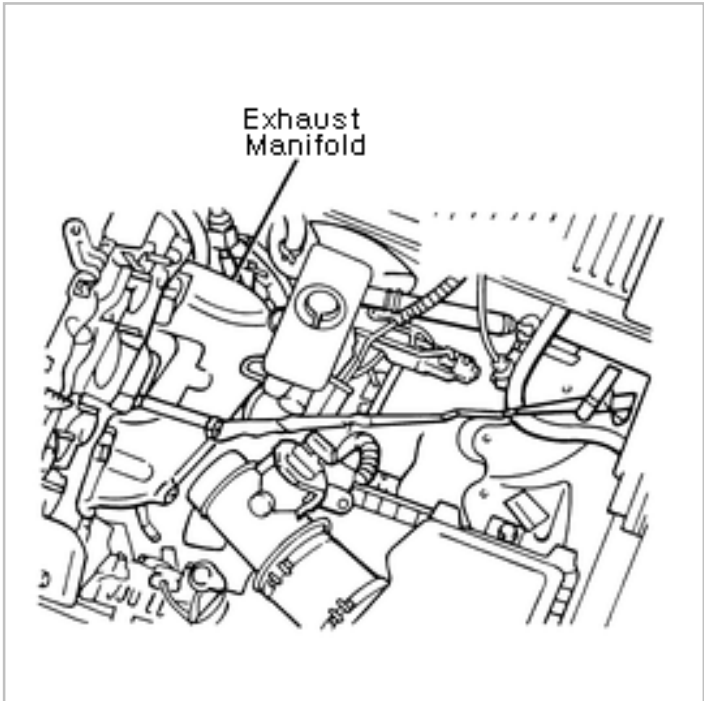
25. Quitar el tubo calentador de tornillos enganche posterior de la transmisión.

26. Retire la manguera del enfriador de aceite de la tubería.

27. Retire la manguera de retorno del calentador de la tubería.

28. vehicle inferior.

29. Quitar el colector de escape.



30. Quitar el tubo calentador izquierdo perno de soporte frontal.

31. Quitar el tubo del calentador de la entrada de agua.

32. Quitar el conjunto del tubo calentador completa.

INSTALACIÓN

1. Instalar una nueva junta tórica en el conjunto del tubo del calentador.

- 2. Colocar el tubo en la parte trasera del bloque para la instalación.
- 3. Instalar la manguera del calentador.
- 4. Instalar la manguera de retorno del enfriador de aceite.
- 5. Instalar el tubo en el alojamiento de entrada.
- 6. Instalar un tornillo para la abrazadera de tubo calentador en la parte delantera izquierda.
- 7. Instalar la junta del colector de escape.
- 8. Instalar seis pernos en el colector de escape.

Apretar los seis tornillos a 18 lb · ft (24N · m)

- 9. Levantar el vehículo.
- 10. Instalar el tubo colector y la junta para el colector de escape.
- 11. Instalación de un tornillo para el soporte de brida de escape.

Apretar los pernos a 18 lb · ft (24N · m)

- 12. Instalación de tres tuercas en el soporte de brida de escape.

Apriete los tres tornillos a 18 lb · ft (24N · m)

- 13. Instalación de la abrazadera para la manguera de radiador de aceite.
- 14. Instalación de la abrazadera para la manguera de retorno del calentador.
- 15. Instalar el motor de arranque con tres pernos de fijación.

Apriete los tres tornillos a 35 lb · ft (47N · m)

- 16. Instalar el soporte del colector de admisión con dos pernos.
- 17. Instalar el soporte de tubo de calentamiento en la transmisión.

Apretar los pernos del soporte de tubo calentador a 16 lb · ft (22N · m)

- 18. Baje el vehículo.
- 19. Instalar dos pernos para el colector de admisión.

Apretar los pernos de soporte de tubo hearter a 16 lb · ft (22N · m)

- 20. Conecte el mazo de riel de combustible conector # 1.
- 21. Conecte el mazo de riel de combustible conector # 2.
- 22. Conectar connetor TPS.
- 23. Instalación de un perno (suelto) con clip y el soporte en el motor.
- 24. Instalación de un perno (suelto) con el soporte en el colector.

Apretar los dos pernos a 16 lb · ft (22N · m)

25. Instalación de un tornillo para la abrazadera telar trasera izquierda.

Apretar los pernos de fijación telar a 16 lb · ft (22N · m)

26. Instalar el telar de alambre en sus clips.

27. Instalar el escudo térmico inferior con dos tuercas.

Apretar las dos tuercas a 16 lb · ft (22N · m)

28. Instalación de la pantalla térmica superior con tres tornillos.

Apriete los tres tornillos a 16 lb · ft (22N · m)

29. Conectar el conector del sensor de O •.

30. Instalación de la O • cable del sensor en su soporte.

31. Instalar el conjunto de tubo de aire y conecte el ssnsor flujo de masa de aire.

32. Llenar wi ° refrigerante y prueba de presión.

33. vehículo Elevar.

Apretar el perno de dos bottm del soporte de motor de arranque para 35lb · ft (47N · m)

34. Inspeccione si hay fugas.

35. Baje el vehículo.

INSPECCIÓN

Inspección de todas las mangueras y conexiones de las mangueras en busca de fugas o colapso. Si hay fugas de la manguera o la manguera de conexión, se tensan o reemplazarlo.

Depósito de refrigerante del tanque

- 1. Inspección del tanque y mangueras en busca de grietas.
- 2. Inspeccionar el interior del tanque de contaminación.

Conjunto de tubo Typass (LH)

Inspeccionar las tres conexiones para fugas de refrigerante. Si se encuentra una fuga, o bien apretar la conexión o reemplazar la cañería.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0452	sensor de presión del depósito de combustible de entrada baja
<p>Valor umbral ~ presión del tanque de combustible: <-29,3 hPa</p> <p>NOTE</p> <p>Multiplicar por 0,0295 hPa a llegar pulgadas de mercurio Habilitar</p> <p>Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo continuo (~ 0,5 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a GND entre el sensor de presión del tanque de combustible (FTPS) C306-1 y (ECM) C211-59 o entre (FTPS) C3063 y (ECM) C211-76.</p> <p>2) abierta entre (FTPS) C306-1 y (ECM) C211-59.</p> <p>3) defectuoso FTPS.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con encendido, desconecte C306 de FTPS. Conecte el adaptador de cable # K99U2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C306-1 (5v). Es la tensión de aproximadamente 5 V?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	<p>Gire el encendido y desconecte C211 cable adaptador de ECM. Compruebe si hay cortocircuito hacia masa o abierta entre C306-1 y C211-59. Repare según sea necesario.</p> <p>NOTE</p> <p>circuito de tensión de referencia es compartida por numerosos componentes. Consulte 98 Sportage ETM para otras posibles causas de un cortocircuito en este circuito.</p>
2	<p>Mida el voltaje en C306-3 (5.6V a 5.8V).</p> <p>Es voltaje entre 5.6V y 5.8V?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Gire el encendido y desconecte C211 cable adaptador de ECM. Compruebe si hay cortocircuito hacia masa entre C306-3 y C211-76. Repare según sea necesario.
3	<p>Gire el encendido apagado. Retire FTPS del vehículo y vuelva a conectar C306 a FTPS. Conectar el encendido y medir voltaje de salida en BOB pasador 76 (+/- 2.5v 0.32v).</p> <p>Es la tensión de salida FTPS dentro de las especificaciones?</p>	Sí	<p>comprobar a fondo para terminales conectores sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas entre FTPS y ECM. Repare según sea necesario. No Cambiar FTPS.</p>

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Diagnóstico

Problema	Causa posible	Acción
sobrecalentamiento del motor	refrigerante de baja	Añadir refrigerante
	Las fugas de refrigerante	Reparación y añada líquido refrigerante
	núcleo del radiador obstruido	Limpiar o reparación
	mal funcionamiento del tapón del radiador	Reemplazar
	Malfuntion de refrigeración del ventilador	Reparar
	malfuntion termostato	Reemplazar
	passge refrigerante obstruido	Limpiar
	la manguera se derrumbó	Reemplazar
	malfuntion bomba de refrigerante	Reemplazar
	manguera dañada	Reemplazar
	Correa del ventilador suelta	Ajustar la tensión de la correa
	radiador con fugas	Reparar o reemplazar
	Cabeza fugas junta	Reemplazar
	Embrague del ventilador	Reemplazar
	Bomba junta con fugas	Reemplazar
	junta de la carcasa frontal	Reemplazar
	Sincronización	Hora
alcanzador temperatura normal del motor demasiado lentamente	Termostato ha quedado abierta	Reemplazar
El motor se calienta, pero indicador de temperatura no verifica	Sensor de temperatura del refrigerante	Reemplazar
indicador de temperatura indica sobrecalentamiento del motor, pero no es	tenmpreature refrigerante	Reemplazar



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0453	sensor de presión del depósito de combustible de entrada alto
<p>Umbral ~ válvula de presión del tanque de combustible:> 29,5 hPa</p> <p>NOTE</p> <p>Multiplicar por 0,0295 hPa a llegar pulgadas de mercurio Habilitar</p> <p>Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo continuo (~ 0,5 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a B + entre el sensor de presión del tanque de combustible (FTPS) C306-3 y (ECM) C211-76.</p> <p>2) Breve a B + entre (FTPS) C306-1 y (ECM) C211-59.</p> <p>3) abierta entre (FTPS) C306-2 y (ECM) C211-71.</p> <p>4) defectuoso FTPS.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con el encendido C306 desconectarse de FTPS. Conecte el adaptador de cable # K99U2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C306-3 (5.6V a 5.8V).</p> <p>Es el voltaje de aproximadamente 5.6V a 5.8V?</p>	<p>SÍ Vaya al paso 2.</p> <p>NO</p>	<p>Si el voltaje está por debajo de la especificación, localizar fuente de abierto o resistencia alta entre C306-3 y C211-76. Si el voltaje está por encima de la especificación, localizar fuente de corto a B + entre C306-3 y C211-76. Repare según sea necesario.</p>
	<p>tensión de 2 Medir en (FTPS) C306-1 (5v). Es el voltaje de aproximadamente 5?</p>	<p>SÍ Vaya al paso 3.</p> <p>NO</p>	<p>Localiza fuente de corto a B + entre C306-1 y C211-59. Repare según sea necesario.</p> <p>NOTE</p> <p>circuito de tensión de referencia es compartida por numerosos componentes. Consulte la Sportage ETM para otras posibles causas de un cortocircuito en este circuito.</p>
3	<p>Gire el encendido y desconecte C211 cable adaptador de ECM. Mida la resistencia entre C306-2 y BOB</p>	<p>SÍ Vaya al paso 4.</p>	

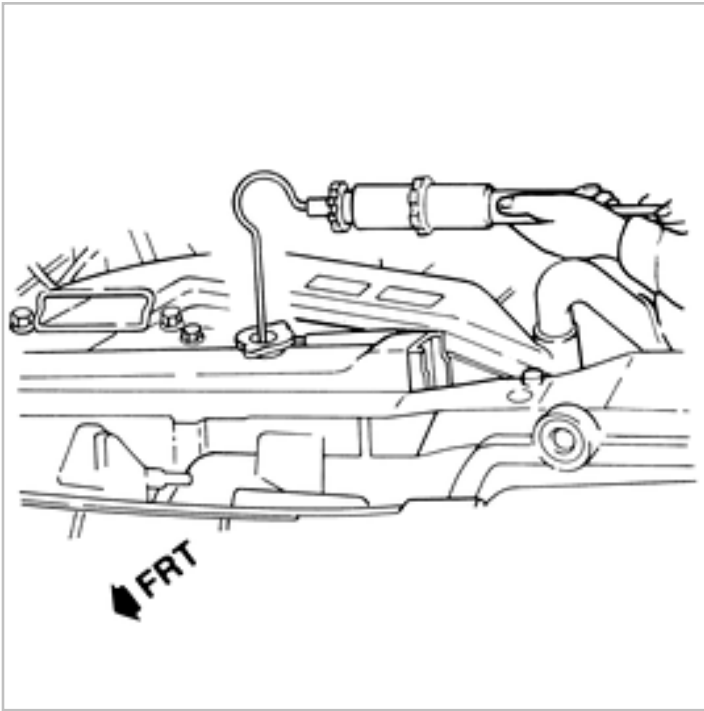
	<p>pin 71 (<1 ohm).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C306-2 y C211-71. Repare lo necesario.
4	<p>Retire FTPS del vehículo. Vuelva a conectar C306 a C211 FTPS y cable adaptador para ECM. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB pasador 76 (+/- 2.5v 0.32v).</p> <p>¿Se pasa la inspección FTPS?</p>	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas entre ECM y FTPS. Repare según sea necesario.
		No	Cambiar FTPS.
5	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



INSPECCIÓN

Sistema de refrigeración

1. Presión tetina el sistema de refrigeración a 15 psi (103kPa) utilizando el comprobador del sistema del radiador. Si el sistema a prueba para mantener 15 psi (103kPa), comprobar el sistema de fugas, mientras que bajo presión. Es probable que sea una conexión de manguera o manguera.



Calentamiento excesivo

CAUTION

- 1) Nunca quite la tapa del radiador cuando el motor está caliente. Retire la tapa del radiador de un motor caliente podría resultar en una quemadura grave. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa al retirarlo.
- 2) Al retirar o bien la tapa del radiador o el probador, afloje lentamente hasta que se libera la presión. Luego lo elimina.

1. Asegúrese de que el motor esté frío antes de la inspección.
2. Inspeccionar el nivel de refrigerante en el cuello del depósito de refrigerante y de llenado del radiador. Añadir refrigerante según sea necesario.
3. Controlar por óxido o escalas, ya sea en el tanque de almacenamiento o cuello de llenado. Si el óxido o cualquier tipo de contaminación es detectada en cualquiera lugar, sistema de lavado a fondo y refrigerante nuevo según sea necesario.
4. Controlar por aceite, ya sea en el tanque de almacenamiento o en el cuello de llenado del radiador. Si no se encuentra el aceite, ya sea en su lugar, es probable que haya una junta de culata con fugas. Consulte el motor para la eliminación de junta de culata y la instalación.

5. Inspeccione si hay fugas de refrigerante en el radiador. Si el radiador fugas, reparar o reemplazar el radiador. Consulte “radiador” en esta sección.



junta de la culata

1. Inspeccionar la varilla de nivel de aceite del motor para el olor del anticongelante. Si la varilla pequeña de anticongelante, la causa más probable es una junta de culata con fugas.

CAUTION

Nunca quite la tapa del radiador cuando el motor está caliente. Extracción de la tapa del radiador de un motor caliente podría resultar en una quemadura grave. Envolver un paño grueso alrededor de la tapa al retirarlo.

2. Arranque el motor. Inspeccionar de escape y el refrigerante para determinar si el refrigerante está entrando en la cámara de combustión.
Retire la tapa del radiador. Si el escape del motor es humo blanco o si hay burbujas en el refrigerante tal como se ve a través del radiador del cuello del radiador, el refrigerante está entrando en la cámara de combustión. Instalar la tapa del radiador. Apague el motor. Consulte el motor para quitar headgasket y sustitución.

Frente Junta de Vivienda

1. Inspeccionar para el refrigerante alrededor de la carcasa frontal. La aparición de refrigerante en la zona de la carcasa frontal indicaría la junta que rodea las fugas de paso de refrigerante a la atmósfera. La junta de la carcasa frontal debe ser reemplazado.
2. Controlar por la presencia de aceite en el refrigerante. La presencia de aceite en el refrigerante indica que hay una fuga interna entre los dos pasajes. La junta de la carcasa frontal debe ser reemplazado. Para la eliminación de la junta frontal, consulte motor.

Enfriador de aceite de la transmisión

Inspeccionar la varilla de medición automática de líquido de la transmisión para ver si hay goma o barniz en él. Si hay goma o barniz en la tira reactiva, reparar o reemplazar el enfriador de aceite de la transmisión en el radiador. Si el refrigerante aparece en el líquido de la transmisión, la transmisión debe ser completamente desmontado, limpiado y

reparado cuando sea necesario. Consulte “radiador” en esta sección.

Sensor de temperatura del refrigerante

Consulte Sistema de control de emisiones para la inspección y eliminación del sensor de temperatura del refrigerante.

Eliminación

Anual de refrigeración ras Sistema

CAUTION

refrigerante de residuos es perjudicial para el medio ambiente. Debe eliminarse de acuerdo con las regulaciones locales.

Este motor no tiene un drenaje del bloque del motor.

1. Retire la caja del termostato del bloque del motor.
2. Retire el termostato y retener.
3. Instalar la caja del termostato.

Apriete las dos tuercas del termostato a 16 libras · pie (22 N · m)

4. Retirar la tapa del radiador.
5. Retire la cubierta inferior.
6. Abrir el grifo de drenaje y drene el refrigerante en un recipiente adecuado. Desechar de una manera environmentallysafe. El contenedor se vacía varias veces.
7. Cierre grifo de purga.
8. Retirar el tanque de almacenamiento y lavar repetidamente con agua corriente.
9. Llenar el sistema de refrigeración completamente con agua corriente.
10. Arranque el motor.
11. Añadir agua si es necesario.
12. Abrir la llave de desagüe.
13. Añadir agua para mantener el radiador completo.
14. Continuar este procedimiento hasta que el agua drenada es limpio y claro.
15. agua de drenaje del radiador y del bloque.
16. Cierre el desagüe.
17. Enjuague el termostato con agua corriente.

INSTALACIÓN

Anual de refrigeración ras Sistema

1. Instalar el termostato.
2. Instalar la cubierta del termostato.

Apriete los dos pernos de montaje a 16 libras · pie (22N · m)

3. Instalar el tanque de depósito.

4. Llenar el sistema de refrigeración con refrigerante mezclado en la proporción deseada. Consulte la tabla de la página siguiente.
5. Instalar la tapa del radiador.
6. Apagar el motor apagado.



PRESUPUESTO

Especificaciones cierre de apriete

Bomba de líquido refrigerante perno de montaje	16 lb · ft (22N · m)
perno del soporte de escape	18 lb · ft (24N · m)
De escape tuerca de soporte de brida	18 lb · ft (24N · m)
pernos colector de escape	18 lb · ft (24N · m)
perno del embrague	56 lb · ft (76N · m)
perno de conducto de aire fresco	89 lb · en (10 N · m)
Calentador de tornillos soporte de tubo	16 lb · ft (22N · m)
escudo de calor (parte inferior) de tuerca	16 lb · ft (22N · m)
Blindaje térmico perno (superior)	16 lb · ft (22N · m)
perno de la polea Idler	32 lb · ft (43N · m)
perno de la abrazadera Loom	16 lb · ft (22N · m)
perno de arranque	35 lb · ft (47N · m)
perno de la cubierta de termostato	16 lb · ft (22N · m)
tuerca de termostato	16 lb · ft (22N · m)
Timing perno cubierta de la correa	71 lb · en (8N · m)
Timing tensores de correa	32 lb · ft (43N · m)

Especificaciones Generales - FE motor DOHC

Sistema de refrigeración		Refrigerado por agua, criulation forzado
capacidad de refrigerante	con calentador	79 cuartos (7.5L)
	sin calentador	73 cuartos (6.9L)
Bomba de agua	Tipo	Centrífugo
thermosat	Tipo	Cera, Dos Etapas
	principal de la apertura inicial	188-193 ° F (87-89 ° C)
	sub Temperatura	182-188 ° F (83-87 ° C)

	Full-Abrir tenmperature		212 ° F (100 ° F)
	elevación total Abierta	Principal	0,31 pulgadas (8,0 mm) / min
		Sub	0,06 pulgadas (1,5 mm) / min
Radiador	Cap presión de apertura de la válvula		11-15 psi (76-103kPa)
Ventilador	Tipo		ventilador modulado-Thermo
	Numder de palas		8
Diamater externa			16 pulgadas (381 mm)



La lubricación del motor

El sistema de lubricación para los motores se compone de un cárter de aceite, la bomba de aceite, el refrigerador de aceite, filtro de aceite y los conductos de aceite en el bloque y la cabeza.

El motor DOHC también incorpora cuatro chorros de refrigeración de pistones situados en el cárter, uno debajo de cada pistón. Cuando el oilpressure excede 25psi una válvula de retención en cada chorro se abre, lo que permite una pulverización de aceite que se dirige contra la superficie inferior del pistón.

la bomba de aceite del motor es accionado por el cigüeñal y bombas de aceite del cárter de aceite a las diversas partes del motor. aceite a presión pasa a través del filtro de aceite (Donde se eliminan impurezas) y luego a través del refrigerador de aceite (donde se enfría el aceite). El aceite enfriado entonces fluye en un conducto que se dirige a lo largo del lado del bloque, la alimentación de los principales bearingjournals y, a continuación se encamina hacia arriba para el conjunto de tren de la válvula. El aceite es suministrado a la gran cojinete de biela a través de orificios perforados en el cigüeñal. Las partes internas que no tienen suministro directo se engrasan por salpicaduras y la escorrentía de las partes adyacentes. Después de que el petróleo ha llegado a su destino, la gravedad que volver a la bandeja de aceite. La bomba de aceite del tipo de engranaje tiene un regulador de presión que controla la presión del sistema sin pasar por una porción de la bandeja de aceite. El elemento de filtro de aceite es un flujo total,

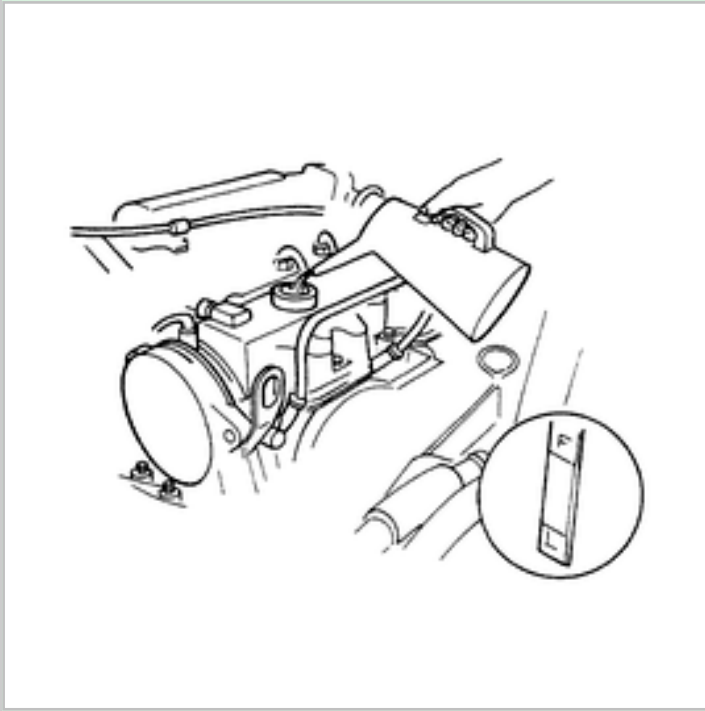


INSPECCIÓN

1. Asegúrese de que el vehículo se encuentra en un terreno llano.
2. Arranque el motor y deje que se caliente a temperatura normal de funcionamiento.
3. Apague el motor. Espere a 5 minutos.

NOTE

Si no espere, gague aceite del motor podría no mostrar el nivel real.



4. Retire el medidor de aceite del motor y limpiarlo con un trapo.
5. Inserte completamente el indicador de aceite del motor y quitar de nuevo, manteniendo la punta apuntando hacia abajo.

NOTE

No añadir demasiado aceite. Si el nivel de aceite está por encima de la línea "F", el motor podría dañarse.

6. Si el nivel de aceite está en o por debajo de la línea "L", añadir el aceite suficiente para llevarlo hasta la línea "F".

REEMPLAZO

1. Asegúrese de que el vehículo se encuentra en un terreno llano.
2. Arranque el motor y deje que se caliente a temperatura normal de funcionamiento.
3. Encienda el motor y esperar cinco minutos (para el aceite de motor caliente se enfríe).
4. Retirar la tapa del filtro de aceite.

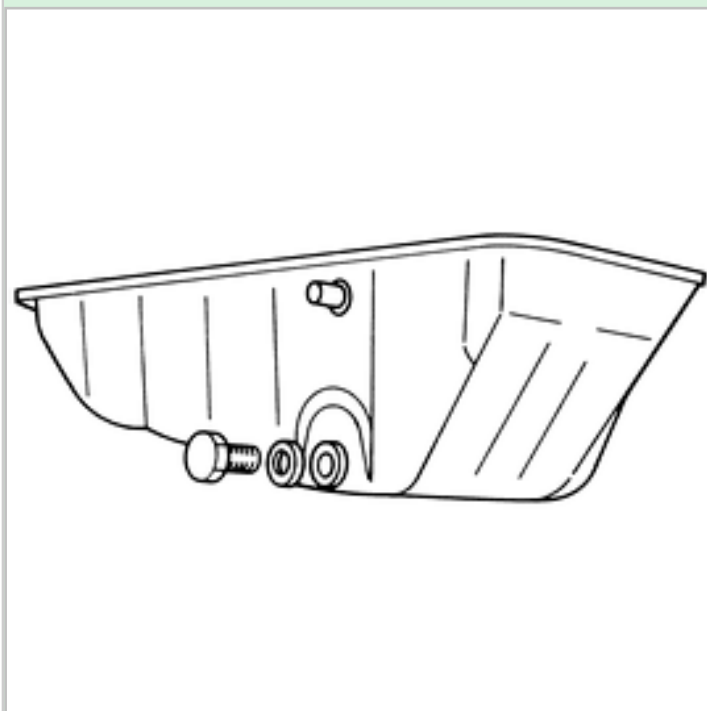
CAUTION

Tenga cuidado al drenar el aceite está muy caliente.

5. Quitar el tapón de drenaje del aceite y vaciar el aceite de motor en un recipiente adecuado.

NOTE

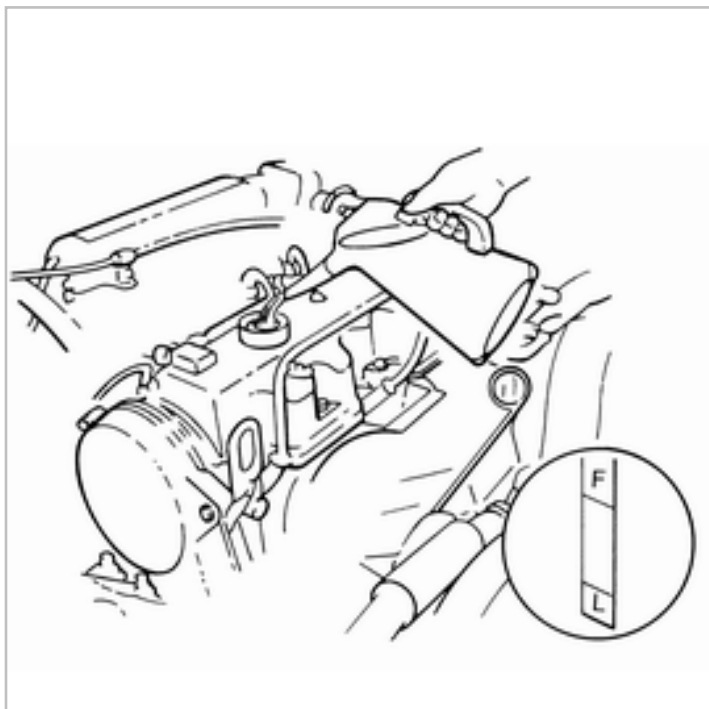
Lo mejor es cambiar el filtro de aceite cuando se cambia el aceite del motor.



6. Instalar el tapón de drenaje con una junta nueva.

Apretar el tapón de drenaje a 26lb · ft (35N · m)

7. Llenar el motor con el tipo especificado y la cantidad de aceite.



Capacidad de aceite del motor: 4,375 cuartos (4.14L)

8. Vuelva a colocar la tapa del filtro de aceite.

9. Arranque el motor y deje que se caliente a temperatura normal de funcionamiento.
10. Pare el motor.
11. Esperar cinco minutos para asegurar la lectura correcta del nivel de aceite.
12. Retire la varilla de nivel de aceite del motor y limpiarlo con una toalla de papel o trapo.
13. Inserte el sipstick aceite de motor nuevo en todo el camino y quitarlo agine, manteniendo la punta apuntando hacia abajo.

NOTE

No añadir demasiado aceite. Si el nivel de aceite está por encima de la línea "F", el motor podría dañarse.

14. Si el nivel de aceite está en o por debajo de la línea "L", a continuación, añadir el aceite suficiente para llevarlo hasta la línea "F".
15. Reemplazar varilla de nivel de aceite del motor.

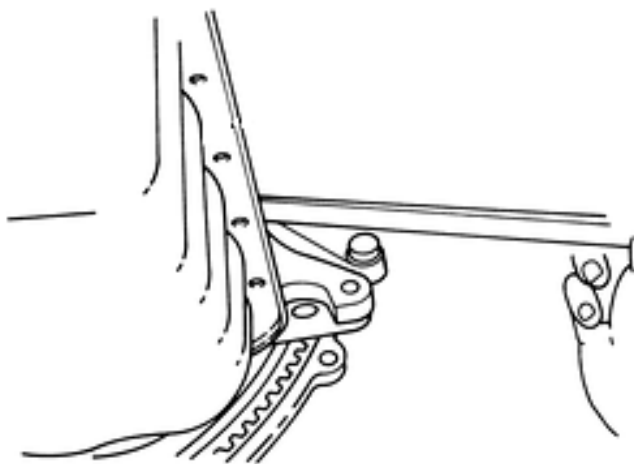


ELIMINACIÓN

1. Retire los pernos de montaje del cárter de aceite.
2. Insertar un raspador o una herramienta adecuada entre el cárter de aceite y el rigidizador o bloque de cilindros para separarlos.
3. Retire el cárter de aceite.

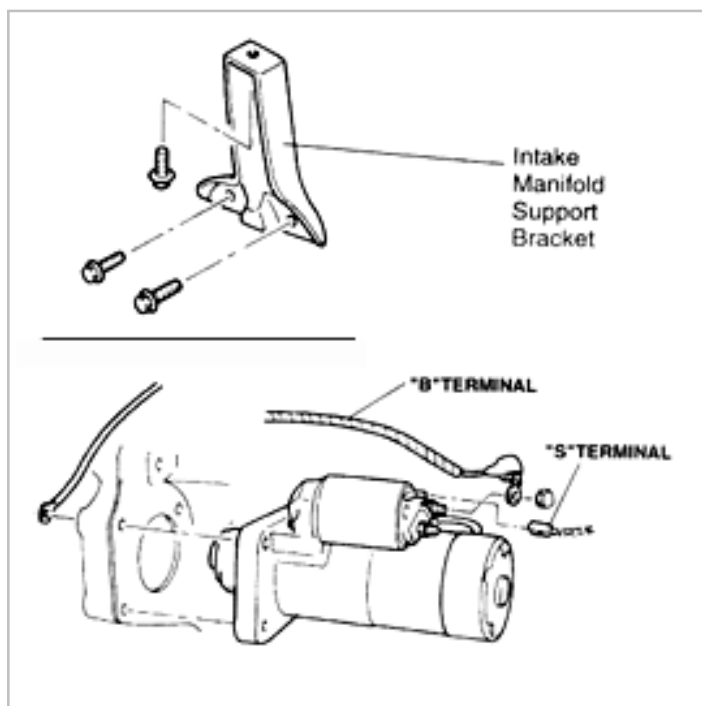
CAUTION

No dañar o arañar la superficie de contacto al retirar el sellador aceite.



ELIMINACIÓN

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Retirar los dos pernos de soporte del colector de admisión superior.

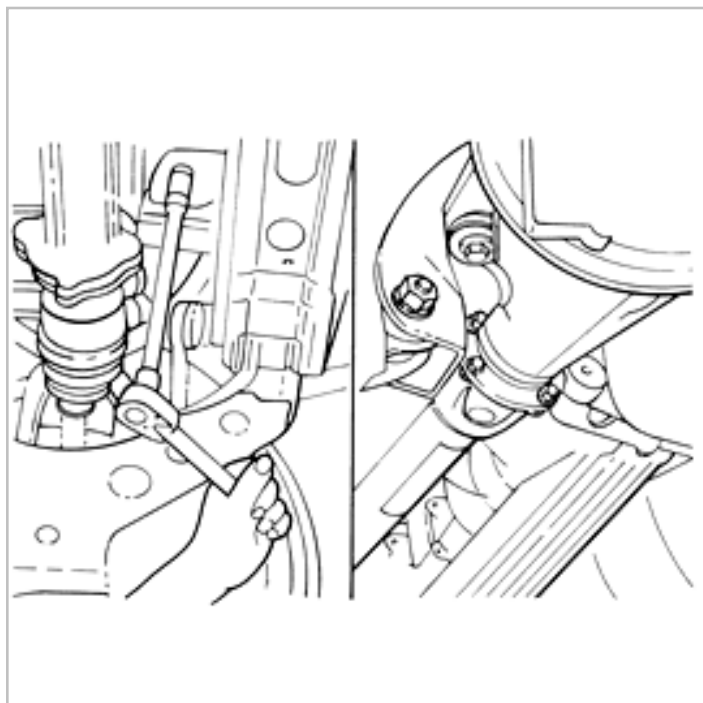


3. Elevar y apoyar adecuadamente el vehículo.
4. Quitar el tapón de drenaje del aceite y vaciar el aceite de motor en un recipiente adecuado.
5. Instalar el tapón de drenaje.

CAUTION

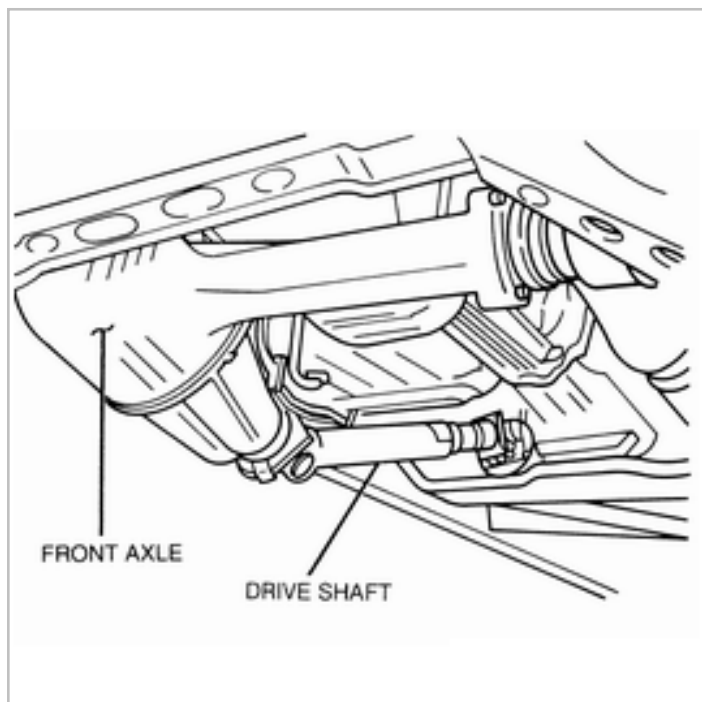
Asegurar el eje delantero y del eje de transmisión como se muestra en la FIGURA (4WD solamente).

6. Quitar los tres tornillos de montaje del eje housing delanteras (4WD solamente).

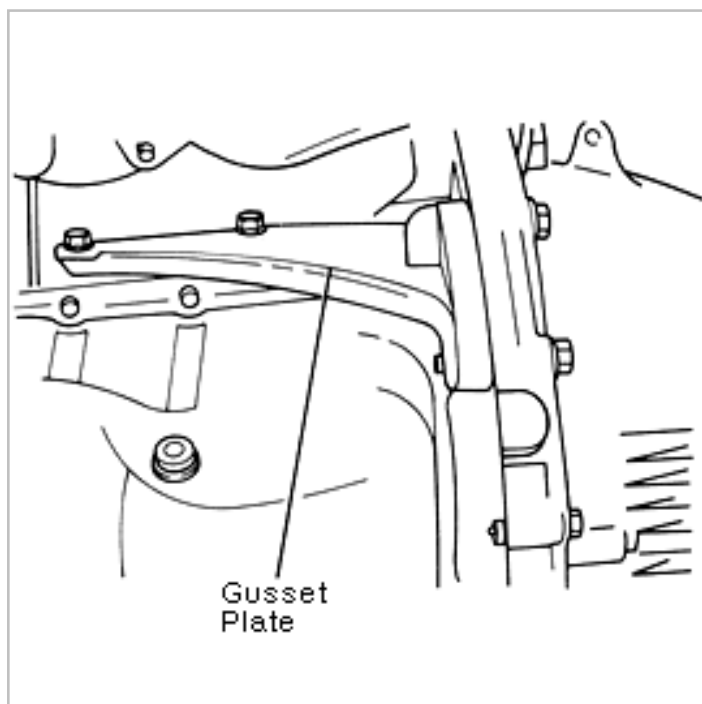


7. Retire el buje delantero izquierdo para el montaje en la caja del eje.

8. Bajar cuidadosamente el alojamiento del eje delantero.



9. Retirar los cuatro pernos de montaje de placa de escuadra de un lado del motor y retire la placa guesst.



10. Quitar los cuatro pernos de montaje de refuerzo desde el otro lado del motor y quita la otra cartela.

11. Retire los tres tornillo en la placa inferior de la transmisión.

12. encubierto transmisión Quitar.

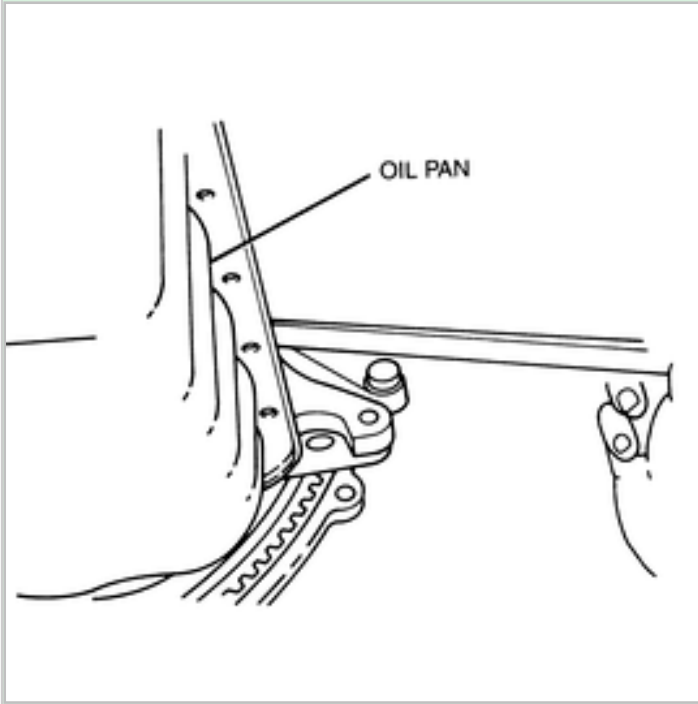
13. Retire los cuatro tornillos en el motor encubierto y retirar la placa inferior del motor.

14. Retirar los pernos de montaje del cárter de aceite diecinueve.

15. Insertar un raspador o una herramienta adecuada entre el cárter de aceite y el deflector de aceite para separarlos.

NOTE

No doble el cárter de aceite o dañe el aceite recoger tubo cuando indiscretas loose. Remove el cárter de aceite.

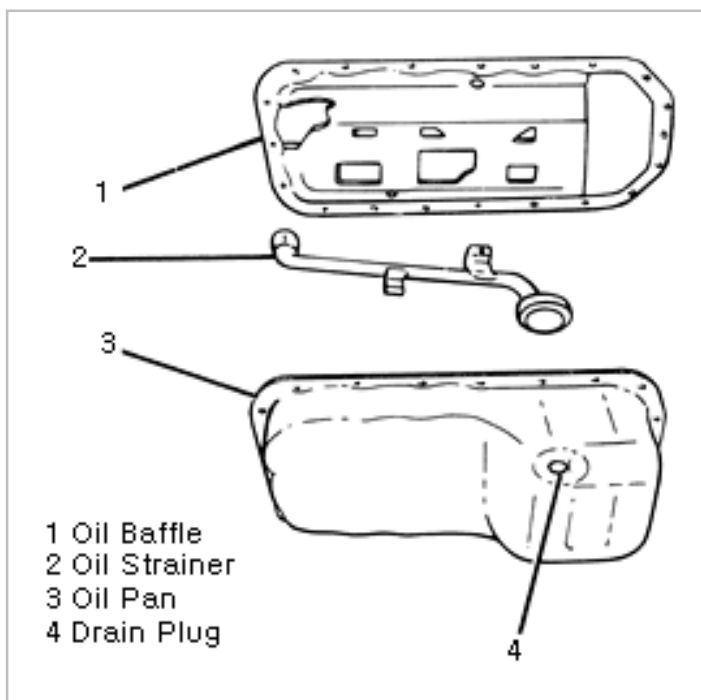


16. Quitar el cárter de aceite.
17. Quitar los cuatro pernos de montaje del filtro de aceite.
18. Retire el conjunto strainer aceite.

NOTE

No doble el deflector de aceite o dañe el aceite recoger tubo cuando haciendo palanca suelta.

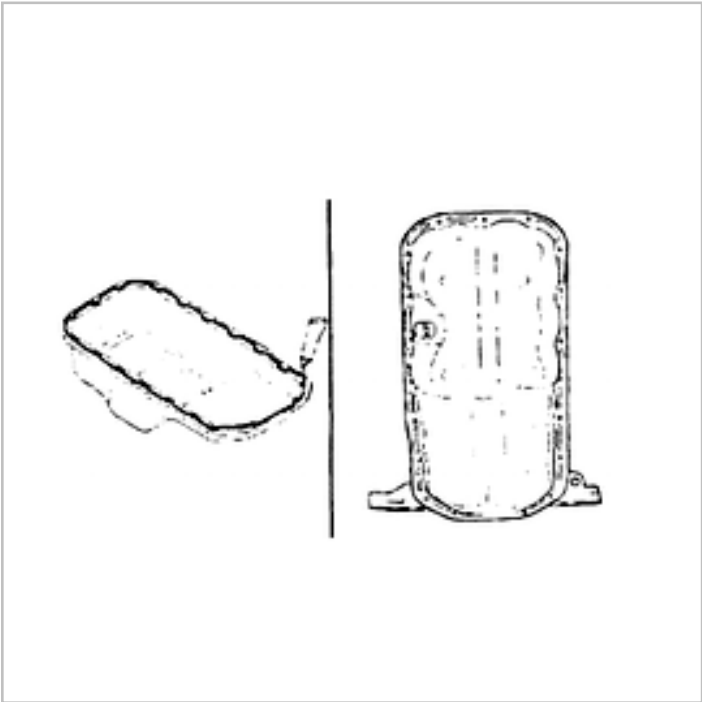
19. Eliminar un perno deflector y retirar la placa.
20. Retirar el deflector de aceite.



21. eliminar completamente toda la suciedad, el aceite y otro material de las superficies de contacto del cárter de aceite y el deflector.

INSTALACIÓN

1. Aplique una tira continua de sellador de silicio (LOCTITE ULATRA NEGRO 598 o equivalente) al rigidizador lo largo del interior de los agujeros, y la superposición de los extremos.



2. Instalar el cárter de aceite.

Par de apriete: 72-108 in · lb (7-12N · m)

INSTALACIÓN

1. Aplique un cordón continuo de sellador de silicona (Loctite Ultra Azul 587 o equivalente) para el deflector de aceite a lo largo del interior de los orificios y la superposición de los extremos.



NOTE

La proyección del cárter de aceite y la recesión desde el final del bloque motor no deben contener más de 0,06 pulgadas (1,5 mm).

2. Instalación de deflector de aceite.

3. Instalar un deflector de aceite perno de montaje.

Apretar los pernos de montaje a 84 lb · in (9,5 N · m).

4. Instalar el conjunto de filtro de aceite.

5. Instalar cuatro pernos de montaje en el conjunto de filtro de aceite.

Apretar los pernos de montaje a 84 lb · in (9,5 N · m)

6. Aplique una tira continua de sellador de silicona (Toray SH780M, Loctite Ultra Azul 587 o equivalente) para el cárter de aceite por el interior de los agujeros de perno y la superposición de los extremos.

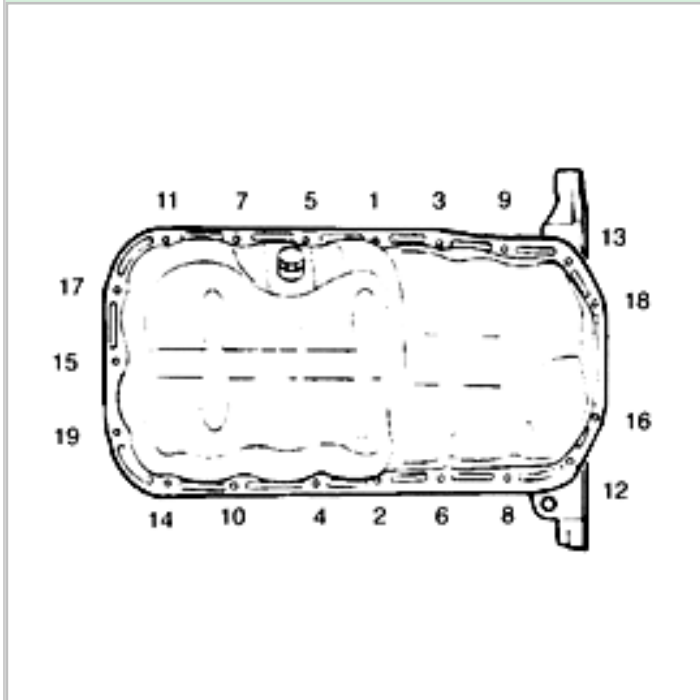


7. Instalar el cárter de aceite.
8. Instalar los pernos de montaje del cárter de aceite diecinueve y apriete.

Apretar los pernos de montaje a 84 lb · in (9,5 N · m)

NOTE

Secuencia de apriete para pernos del cárter de aceite se muestra en la figura.



9. Instalar dos tapones de caucho para el alojamiento de la transmisión.
10. Instalar la placa inferior de la transmisión.

11. Instalación de pernos encubiertos tres de transmisión.

Apretar los pernos de montaje a 84 lb · in (9,5 N · m)

NOTE

Antes de la instalación, asegúrese de que la junta de goma en la cubierta interior transmisión está intacto. Cambiar si es necesario.

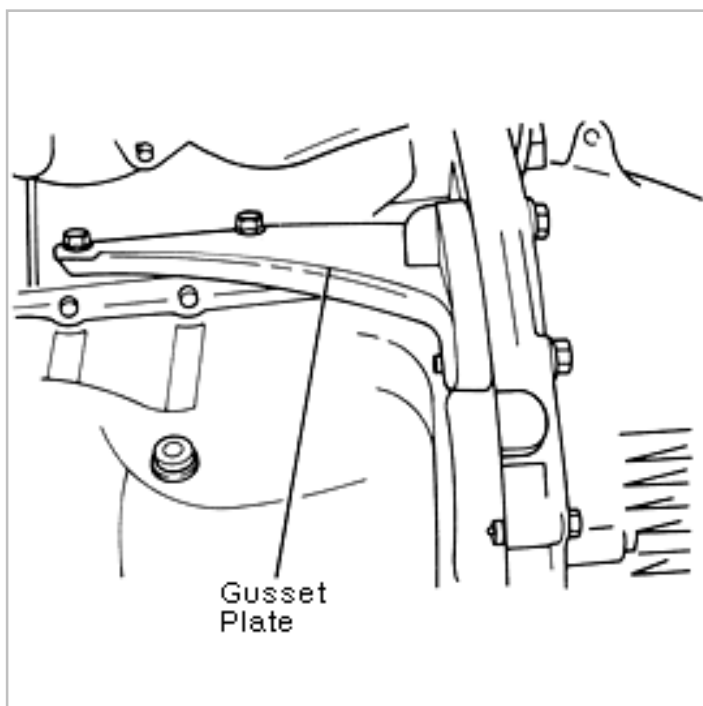
12. Instalación de una de las placas de refuerzo.

13. Instalación de los cuatro pernos de montaje de placa de escuadra.

Apretar los pernos de montaje a 33 lb · ft (45N · m)

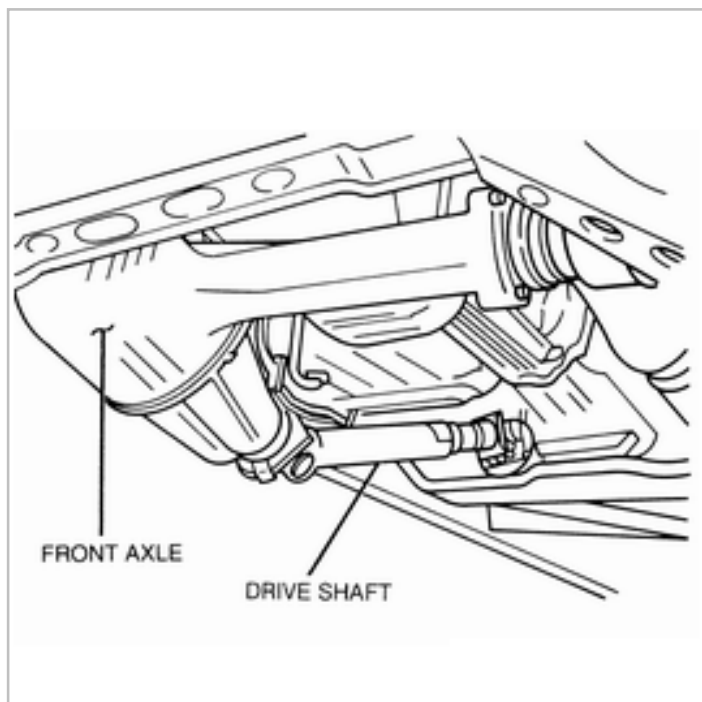
14. Instalación de la otra placa guesset.

15. Instalación de los pernos de montaje de placa de cuatro guesst

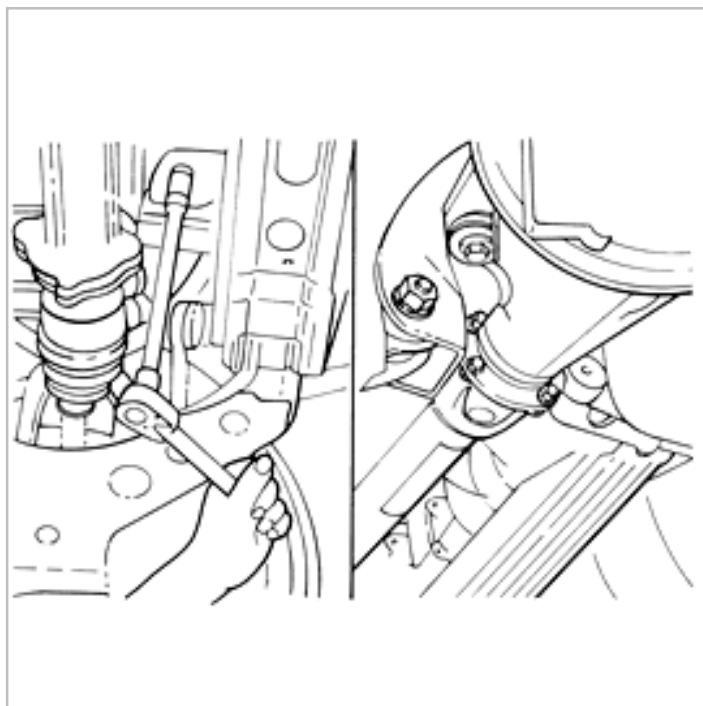


Apretar los pernos de montaje a 33 lb · ft (45N · m)

16. Elevar la caja del eje delantero en su lugar.



17. Instalación de los pernos de montaje de la carcasa del eje delantero y apriete.



Apretar los pernos de montaje a 48 lb · ft (65N · m)

18. Bajo el vehículo

19. Añada la cantidad especificada del aceite del motor.

20. Conectar el batterycable negativo.

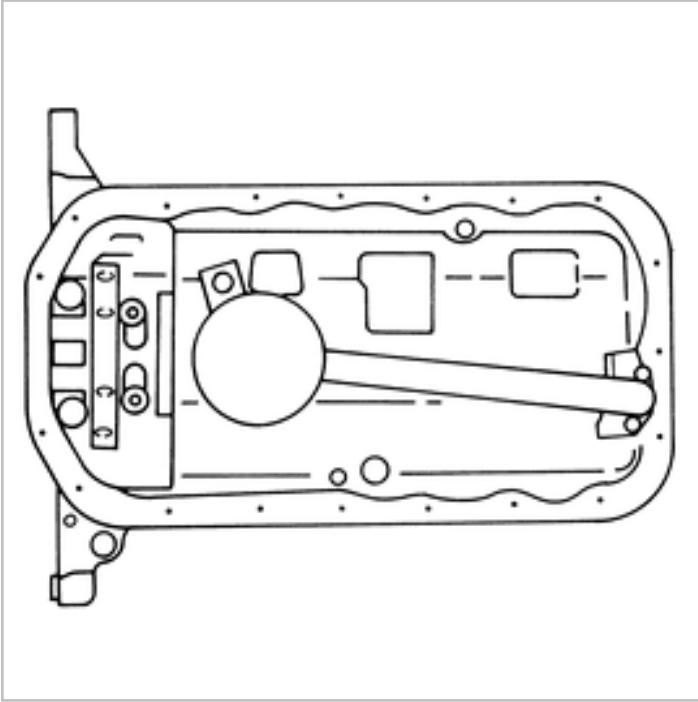
21. instalar dos pernos superiores en el soporte de colector de admisión del motor.

Apretar los pernos de montaje a 34 lb · ft (46N · m)

22. Arranque el motor y comprobar que no existen fugas de aceite.

INSPECCIÓN

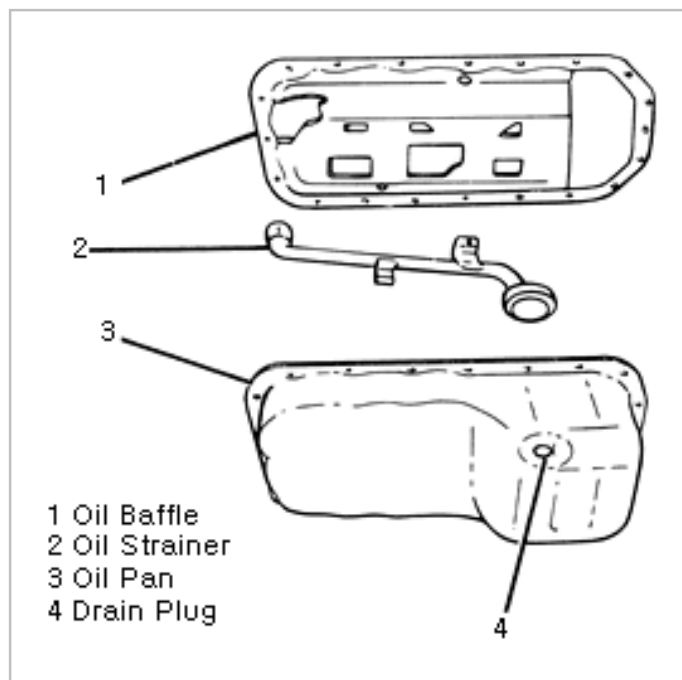
1. Inspeccionar el cárter de aceite para grietas, deformación o roscas del tapón de drenaje dañadas. Repare o reemplace si es necesario.
2. Inspeccionar roscas en el tapón de drenaje. Reemplazar si el enchufe si es necesario.
3. Inspeccionar el deflector de aceite y el filtro de aceite para la obstrucción o daño. Limpiar o sustituir si es necesario.



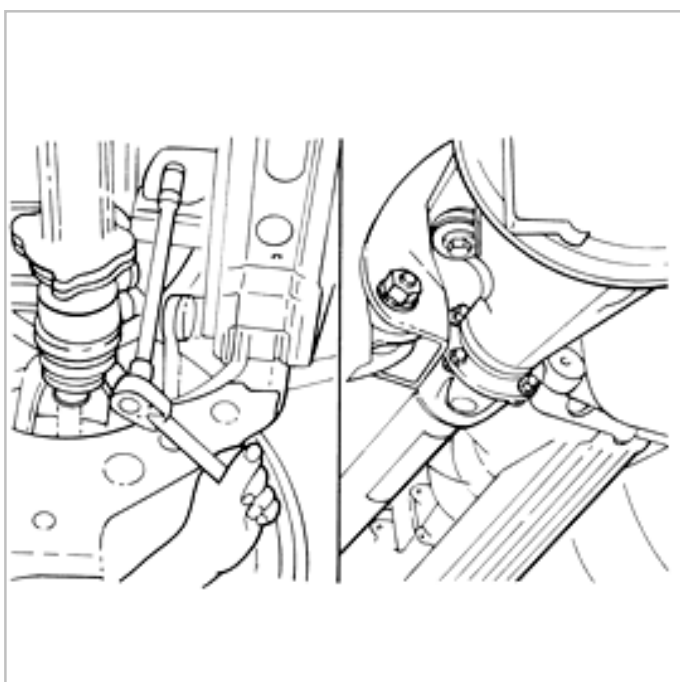


ELIMINACIÓN

1. Retirar la tapa del radiador y drenar el refrigerante.
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Retire la correa de distribución. Consulte el motor.
4. Quitar el cárter de aceite. Consulte "Cárter de aceite" en esta sección.
5. Retirar los pernos de montaje del filtro de aceite.
6. Retire el filtro de aceite
7. Retire los pernos de montaje del deflector de aceite.
8. Retirar el deflector de aceite.



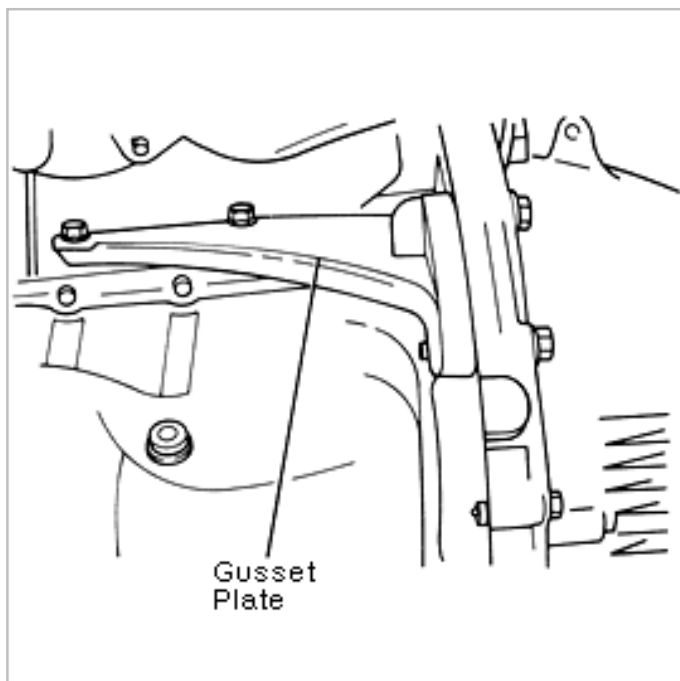
9. mantener adecuadamente a la parte delantera frontal con jeck transmisión.
10. Eliminar Mount tres carcasa eje delantero pernos.



11. Quitar dejó buje delantero para montaje en la caja del eje.

12. Bajo la caja del eje delantero.

13. Retire cuatro pernos de montaje de placa de escuadra para el lado derecho y retire la cartela.



14. Retire cuatro pernos de montaje de placa de escuadra para el lado izquierdo y retire la cartela.

15. Retire los tres tornillos en la transmisión encubierto.

16. Retire la placa inferior de la transmisión.

17. Retire los cuatro tornillos en el motor encubierto y retirar la placa inferior del motor.

18. Quitar dos tornillos en la bomba de la dirección asistida.

19. Retire los cuatro tornillos de la bomba steering poder.

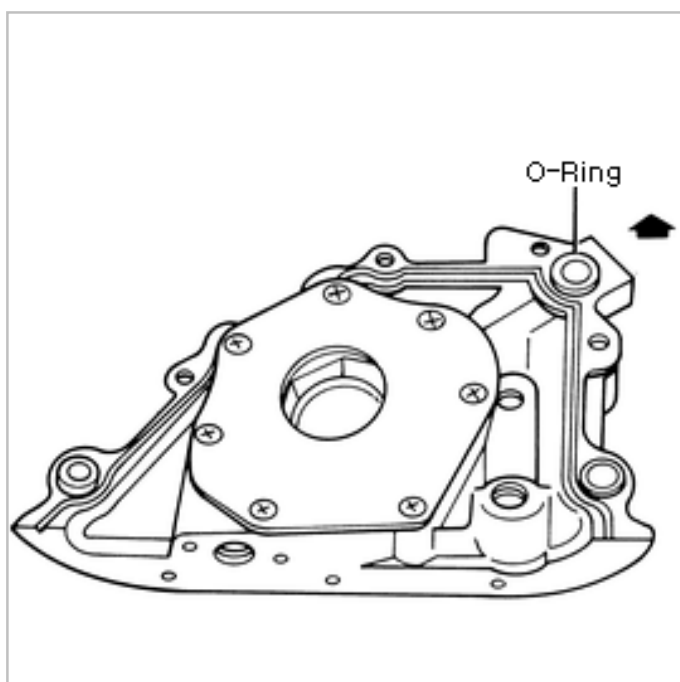
soporte de la bomba de dirección asistida 20. Quitar.

21. Retire la polea de correa de tiempo de la manivela.

22. Retire los cuatro restantes pernos de la bomba de aceite.

23. Retirar la bomba de aceite.

24. Retirar el anillo de aceite de la bomba de aceite.



25. eliminar completamente toda la suciedad, aceite u otro material de las superficies de contacto del bloque del motor, el filtro, el deflector de aceite y el cárter de aceite.

ELIMINACIÓN

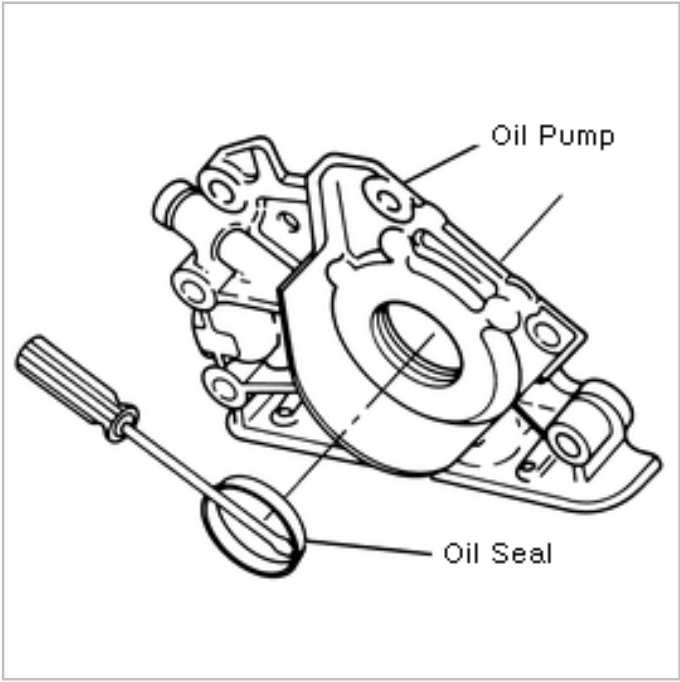
sello de aceite delantero

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Retire los cuatro tornillos de la cubierta interior.
- 3. Retire la cubierta inferior del motor.
- 4. Retirar la correa de distribución. Consulte la correa dentada.
- 5. Quitar el tornillo de bloqueo de la polea de correa de temporización.
- 6. Retirar la polea de correa de distribución.

NOTE

Si es necesario, retire la polea con un extractor de volante de dirección (disponible comercialmente).

- 7. Retire la llave Woodruff polea.
- 8. Cortar el labio de la junta de aceite con una navaja de afeitar.
- 9. Retire el sello de aceite con un destornillador protegido con un trapo.

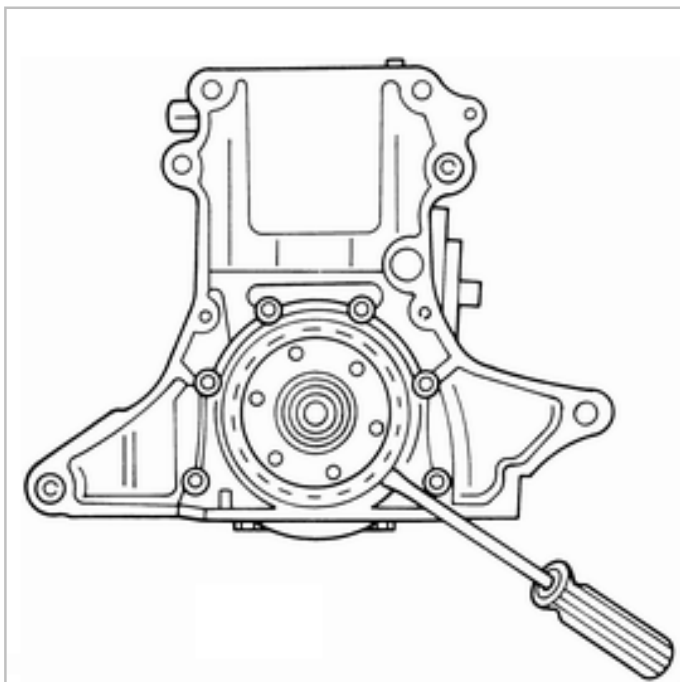


ELIMINACIÓN

sello de aceite trasero

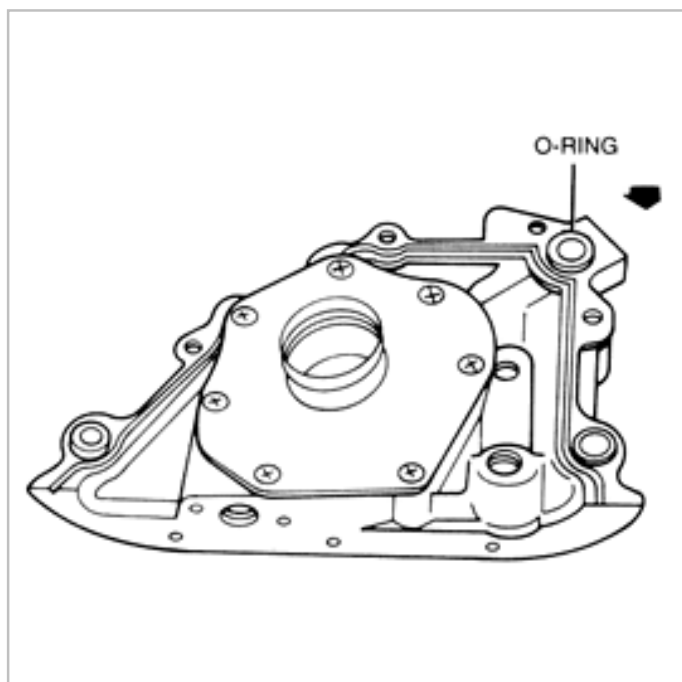
- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Levante y apoyar adecuadamente el vehículo.
- 3. Retire la transmisión. Consulte la transmisión.
- 4. Retire los seis tornillos de fijación de la tapa del embrague.
- 5. Retire la tapa del embrague y el disco de embrague.
- 6. sujetar el volante con la SST (o equivalente).
- 7. Retire los tornillos de bloqueo del volante.
- 8. Quitar el volante.

9. Retire los seis tornillos de la tapa trasera.
10. Retire la cubierta posterior.
11. Quitar el sello de aceite con el sello con herramienta de eliminación.

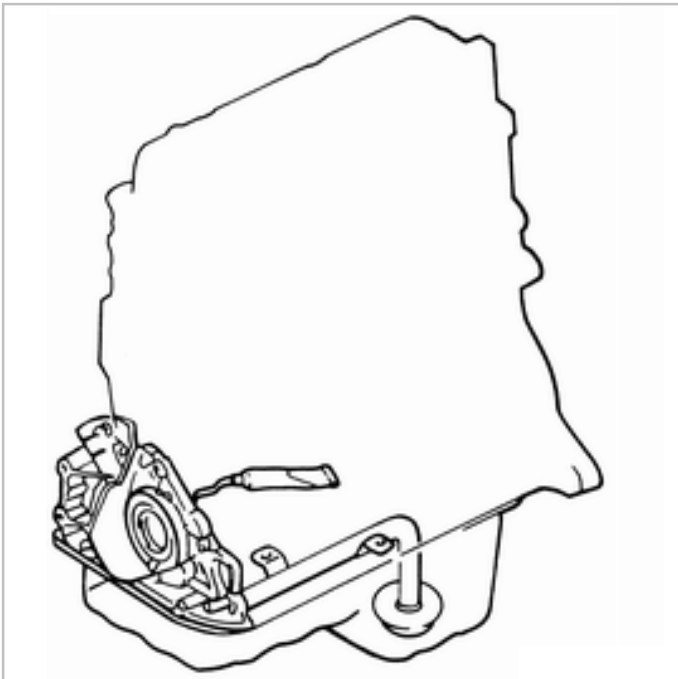


INSTALACIÓN

1. Instalar una nueva junta tórica en el cuerpo de bomba de aceite.



2. Aplicar una tira continua de sellador de silicona a la superficie de contacto de la bomba de aceite.



3. Instalar la bomba de aceite con cuatro pernos.

Apretar los pernos (A) a 16 lb · ft (22N · m) Apretar los pernos (B) a 33 lb · ft (44.5N · m)

4. Retirar dos pernos de montaje inferiores en el compresor A / C.

5. Retire dos tornillos de fijación superiores en el compresor A / C.

6. Aflojar tres tornillos en el soporte de compresor A / C.

7. Instalar soporte de la bomba de dirección asistida.

8. Instalar cuatro pernos en el soporte de bomba de dirección asistida. Apriete a mano los tornillos.

9. Apriete tres pernos de soporte de compresor A / C.

10. Instalación de A / C compresor.

11. Instalación de A / C de montaje del compresor pernos Mano apretar los tornillos.

12. Apriete dos tornillos de fijación superiores en el compresor A / C.

Apriete los dos pernos de montaje a 17 lb · ft (23.5N · m)

13. Apretar dos pernos de montaje inferiores en el compresor del A / C

Apriete los dos pernos de montaje a 17 lb · ft (23.5N · m)

14. Apriete cuatro pernos de soporte de la bomba de dirección asistida.

Apretar los cuatro pernos a 24 lb · ft (32.4N · m)

15. Instalación de bomba de dirección asistida:

A.Position bomba de dirección asistida.

B.Install dos pernos de montaje.

Apretar los dos pernos a 42 lb · ft (57.5N · m)

16. Coloque el engranaje de la correa de tiempo en el cigüeñal.

17. Instalar el perno grande de manivela.

Apretar los pernos de uno a 119 lb · ft (162N · m)

18. Aplicar sellador a la superficie de contacto deflector de aceite.

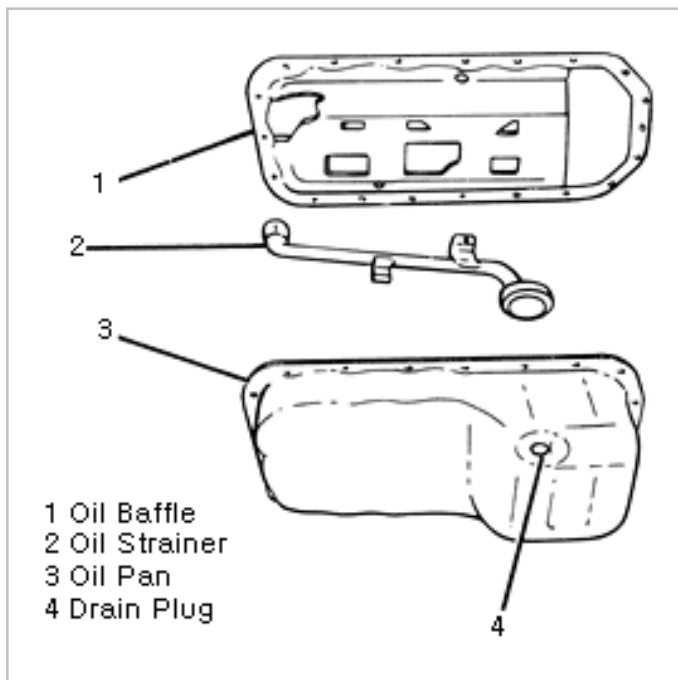


19. Instalación de un deflector de aceite perno de montaje.

Apretar los cuatro pernos a 84 lb · in (9,5 N · m)

20. Instalación de filtro de aceite.

21. Instalación de cuatro pernos de filtro de aceite.



Apretar los cuatro pernos a 84 lb · in (9,5 N · m)

22. Instalar el cárter de aceite. Consulte “Cárter de aceite” en esta sección.

23. Instalación de dos enchufes para alojamiento de la transmisión.

24. Instalación encubierto transmisión.

25. Instalación de tres tornillos en encubierto transmisión.

Tighren los cuatro pernos a 84lb · en (9,5 N · m)

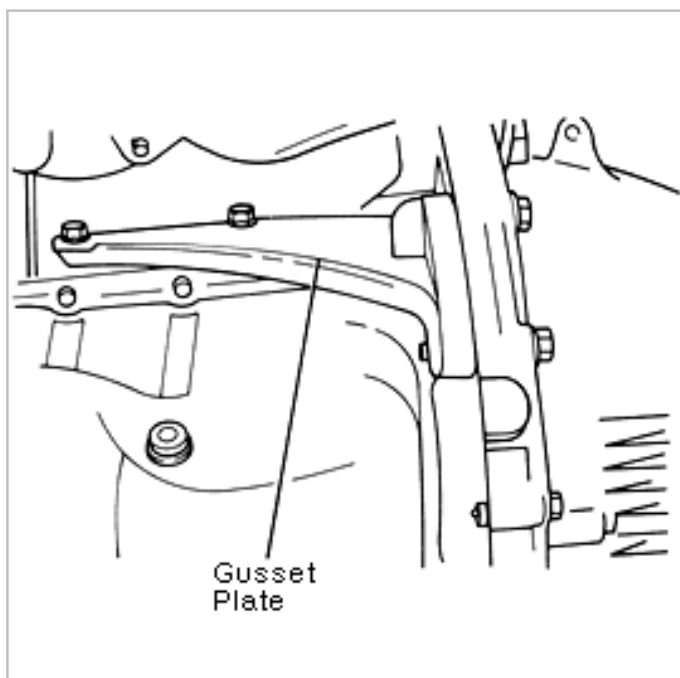
26. Instalación de placa guesset lado derecho:

A.Position la placa guesset.

B.Install cuatro pernos.

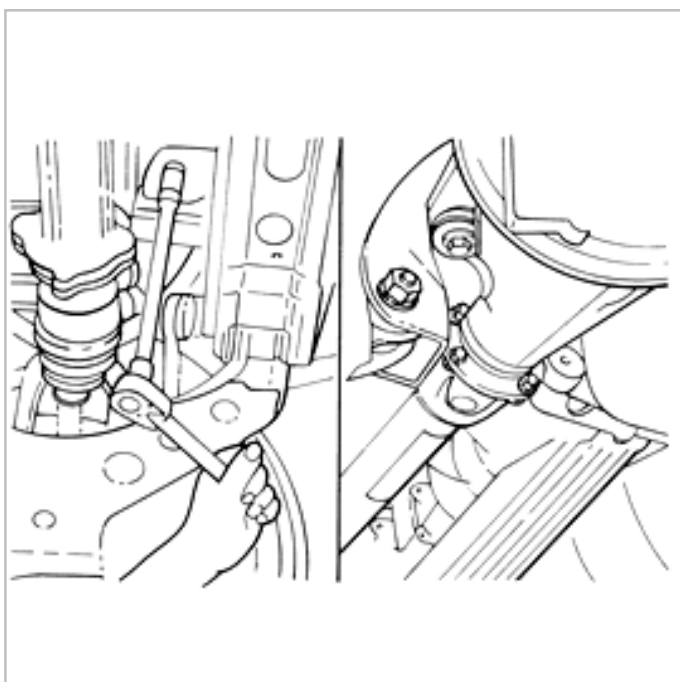
Apretar los cuatro pernos a 33 lb · ft (45N · m)

27. Instalación de placa guesset lado izquierdo con cuatro pernos.



Apretar los cuatro pernos a 33 lb · ft (45N · m)

28. Instalación de caja del eje delantero:



A.Raise la caja del eje delantero.

B.Install dejó buje delantero para montaje en la caja del eje.

C.Install hay pernos de montaje.

Apriete los tres pernos para 48lb · ft (65N · m)

29. Bajo gato de transmisión de debajo de la caja del eje delantero.

30. Instalación de cubierta inferior del motor:

- A.Position la cubierta inferior del motor.
- B.Install cuatro pernos.

Apretar los cuatro tornillos a 18 libras · pie (25N · m)

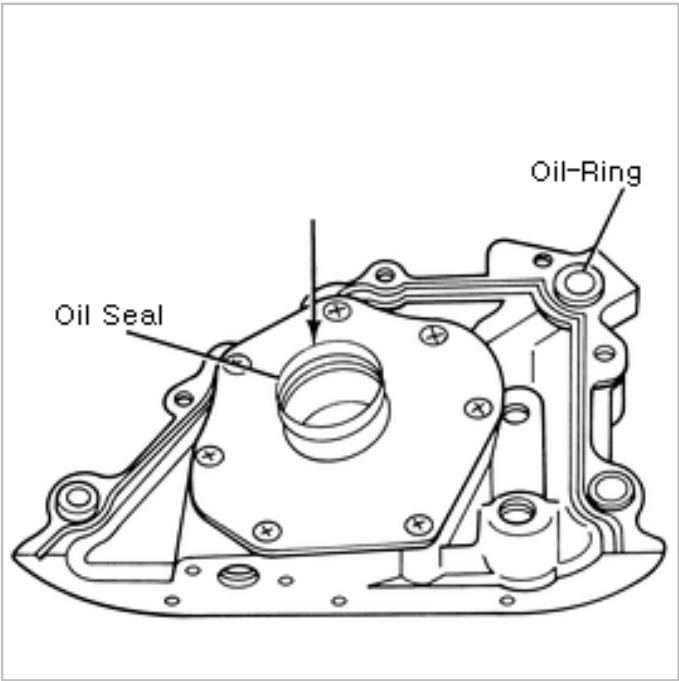
31. Instalación de la correa de distribución.

nivel de aceite 32. El registro y el nivel de refrigerante.

INSTALACIÓN

sello de aceite delantero

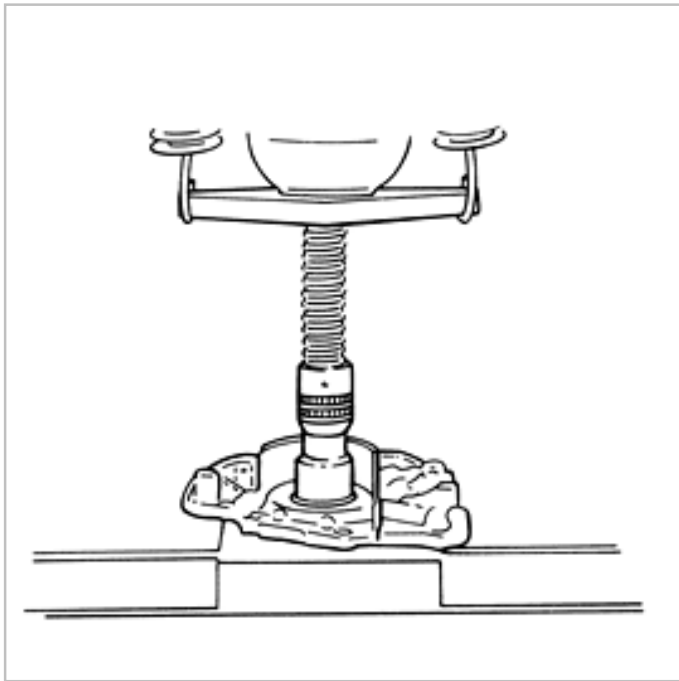
- 1. Aplique una pequeña cantidad de aceite de motor limpio al borde de un nuevo sello de aceite.
- 2. Empuje el sello de aceite ligeramente en la mano.



NOTE

El sello de aceite debe ser presionado hasta que quede al ras con el borde del cuerpo de aceite.

- 3. Instalar el sello de aceite en el cuerpo de la bomba de aceite.



4. Instalar la polea de correa de distribución.

5. Instalar la chaveta polea.

6. Coloque el perno de bloqueo de la polea.

Apretar el tornillo de bloqueo a 116-123 lb · ft (157-167N · m)

7. Instalar la correa de distribución. Consulte la correa dentada.

8. Instalar la cubierta inferior.

9. Instalación de los cuatro pernos encubiertos.

Apretar los cuatro tornillos a 18 libras · pie (25N · m)

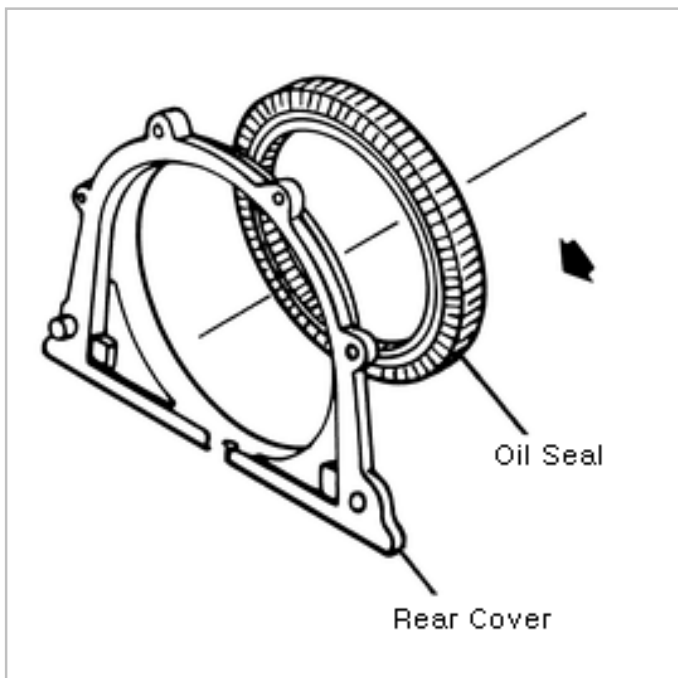
10. Conectar el cable de la batería del motor.

11. Arranque el motor y compruebe el tiempo de encendido. Consulte "tiempo de encendido" en esta sección.

INSTALACIÓN

sello de aceite trasero

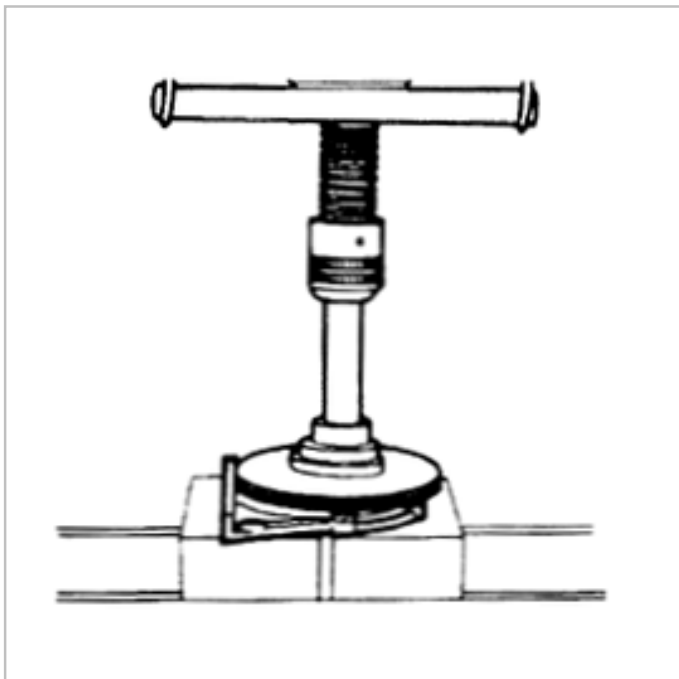
1. Aplique una pequeña cantidad de aceite de motor limpio al borde de un nuevo sello de aceite y la cubierta trasera.
2. Empuje el sello de aceite ligeramente en la mano.



NOTE

El sello de aceite debe estar al ras con el borde de la cubierta trasera.

3. Instalar el sello de aceite en la cubierta posterior, el uso de una herramienta especial o una prensa como se muestra en diagrama de la derecha.



4. Instalar la cubierta trasera.
5. Instalar los tornillos de la tapa trasera y apriete.
6. Retirar el sellador de los pernos del volante y los agujeros de perno en el cigüeñal.

NOTE

- 1) Si todo del sellador anterior no puede retirarse de un perno, a continuación, reemplazar el perno.
- 2) No aplique sellador a un nuevo perno.

7. Aplique sellador a los pernos del volante.
8. Establecer el volante de inercia sobre el cigüeñal.
9. Instalación de los pernos del volante.

- 10. sujetar el volante con la SST (o equivalente).
- 11. Apretar los pernos en dos o tres pasos.

Apretar torque1st paso: 25-30lb · ft (34-41N · m) segundo paso: 55-60lb · ft (34-41N · m) tercera etapa: 73lb · ft (99.5N · m)

- 12. Instalar el disco de embrague y la tapa de embrague.
- 13. Instalación de los seis tornillos de la tapa de embrague y apriete.

Apretar los pernos a 16 libras · pie (22N · m)

- 14. Instalación de la transmisión. Consulte la transmisión.
- 15. Conectar el cable negativo de la batería.
- 16. Arranque el motor y realizar los ajustes necesarios del motor.

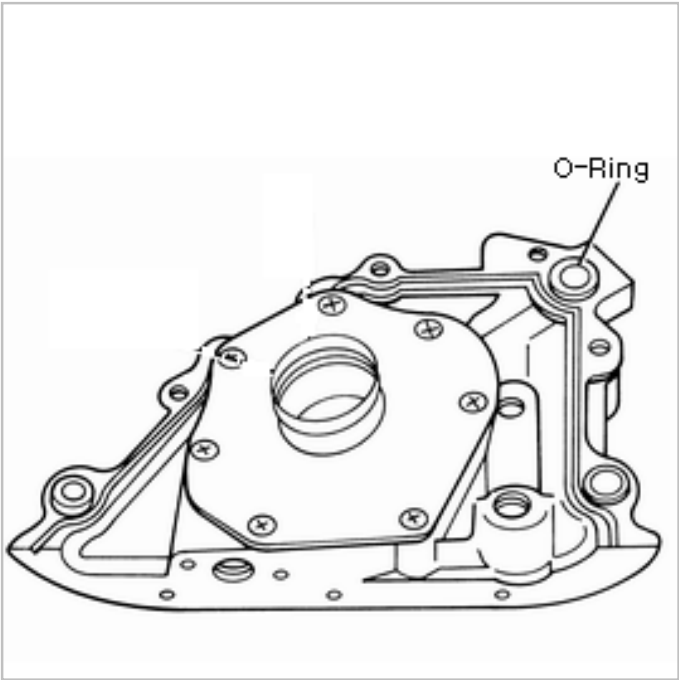
INSPECCIÓN

Sello de aceite trasero

- 1. Inspeccionar el volante, corona y el conjunto de embrague.
- 2. Cambiar si es necesario.

INSPECCIÓN

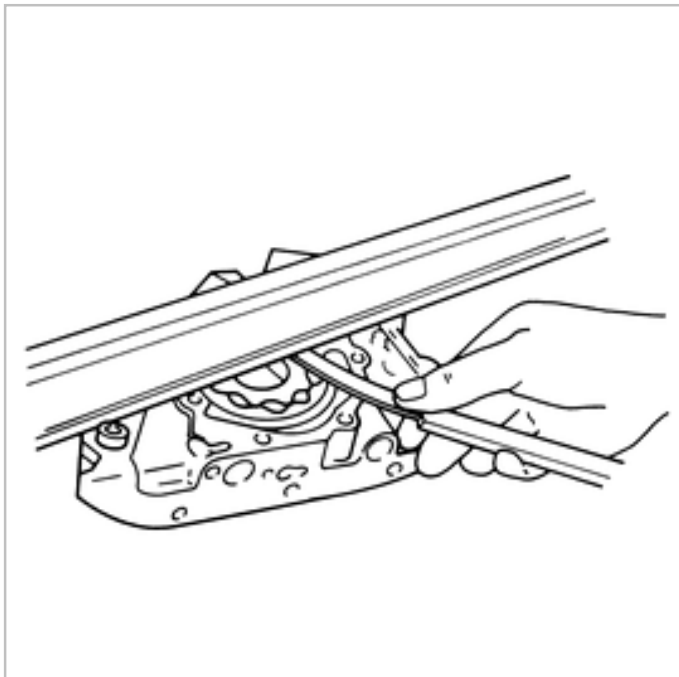
- 1. Sustituir la junta tórica.



- 2. Compruebe si hay un cuerpo de bomba de aceite distorsionada o dañado o la cubierta. Cambiar si es necesario.
- 3. Comprobar si el émbolo desgastado o dañado. Cambiar si es necesario.
- 4. Comprobar débil del resorte del émbolo roto. Medir la longitud libre del muelle. Cambiar si es necesario.

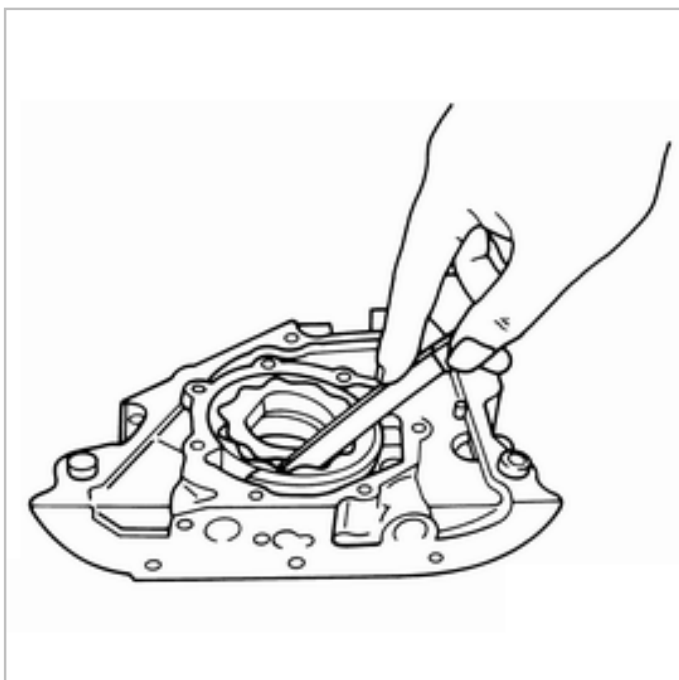
Longitud libre: 1.791 en (45.5mm).

5. Medir el engranaje a la depuración corporal.



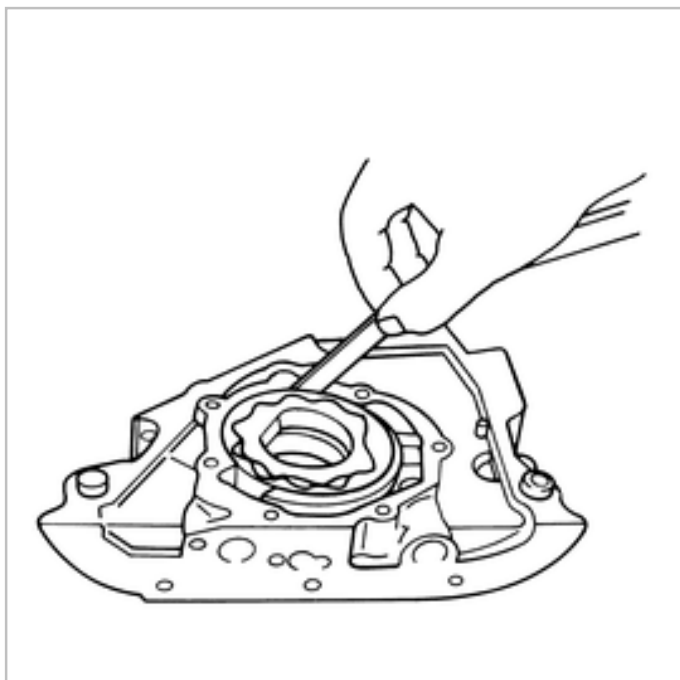
holgura máxima: 0,004 pulgadas (0,10 mm)

6. Medir el juego en el extremo de los dientes.



holgura máxima: 0,007 pulgadas (0,18 mm)

7. Medir la bomba de aceite rotor exterior para bombear el aclaramiento corporal.



holgura máxima: 0,008 pulgadas (0,20 mm)

DESMONTAJE

Coloque la bomba de aceite en un banco de trabajo.

1. Retire los siete tornillos de la tapa de la bomba de aceite.

2. Retire la tapa de la bomba de aceite.

3. Retirar la bomba de aceite rotor interior.

4. Retirar la bomba de aceite rotor exterior.

5. Retirar la válvula de alivio de presión:

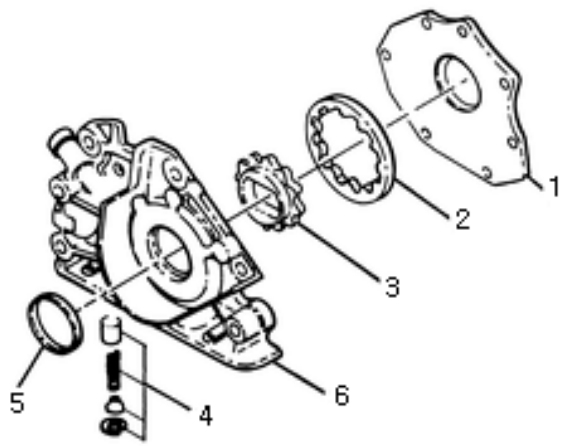
A.Remove anillo de retención.

asiento de muelle b.Retire

resorte de presión C.Remove

D.Remove émbolo de presión.

6. Eliminar sello de aceite.



- | | |
|---------------|-------------------------|
| 1 Pump Cover | 4 Pressure Relief Valve |
| 2 Outer Rotor | 5 Oil Seal |
| 3 Inner Rotor | 6 Oil Pump Body |

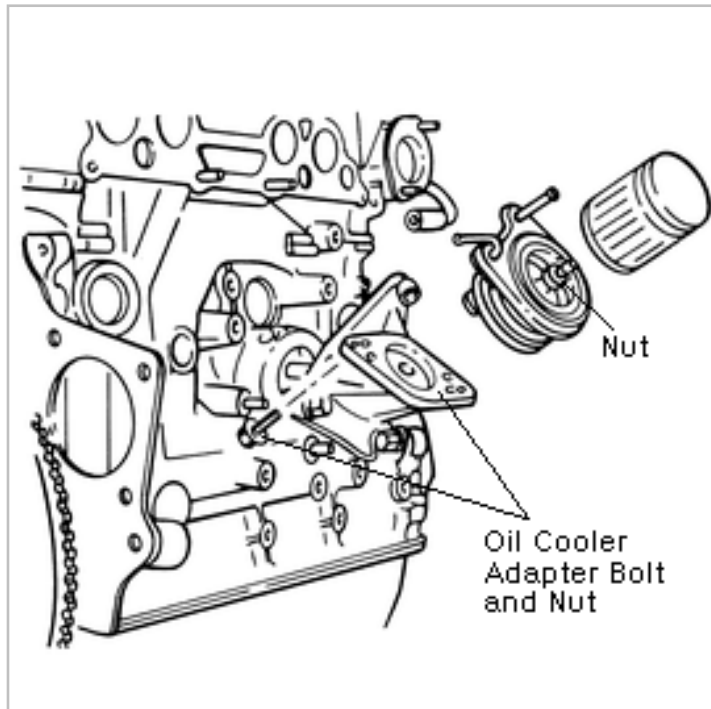


INSTALACIÓN

1. Instalar el adaptador de radiador de aceite.

Apriete de los tornillos de par y de la tuerca: 70-95 lb · en (7.8-10.8N · m)

2. Instalar el refrigerador de aceite con una nueva junta tórica.



Nut: 22-29 lb · pies (29-39N · m)

INSTALACIÓN

Refrigerador de aceite y Vivienda

1. Posición e instalar el radiador de aceite con dos pernos de montaje.

Apretar los dos pernos a 84 lb · in (9,5 N · m)

2. Lubricar e instalar los dos mangueras de agua en el radiador de aceite.
3. Coloque el soporte de colector de admisión y la mano instalar cuatro pernos de montaje.
4. Apriete los dos pernos de soporte del múltiple de admisión inferiores.

Apretar los dos pernos a 84 lb · in (9,5 N · m)

5. Bajar el vehículo.

6. Apretar los dos pernos de soporte del colector de admisión superior.

Apretar los dos pernos a 84 lb · in (9,5 N · m)

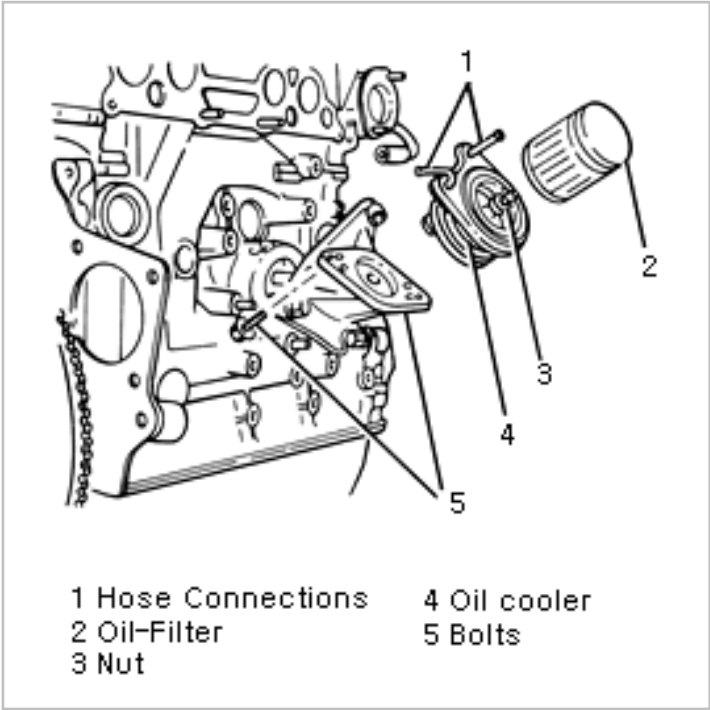
7. Instalar una tuerca grande en el refrigerador de aceite.

Apretar la tuerca a 25 lb · ft (34N · m)

8. Instalar el filtro de aceite.

9. Instalación de la tapa del radiador.

10. Comprobar el nivel de aceite y el nivel de refrigerante.

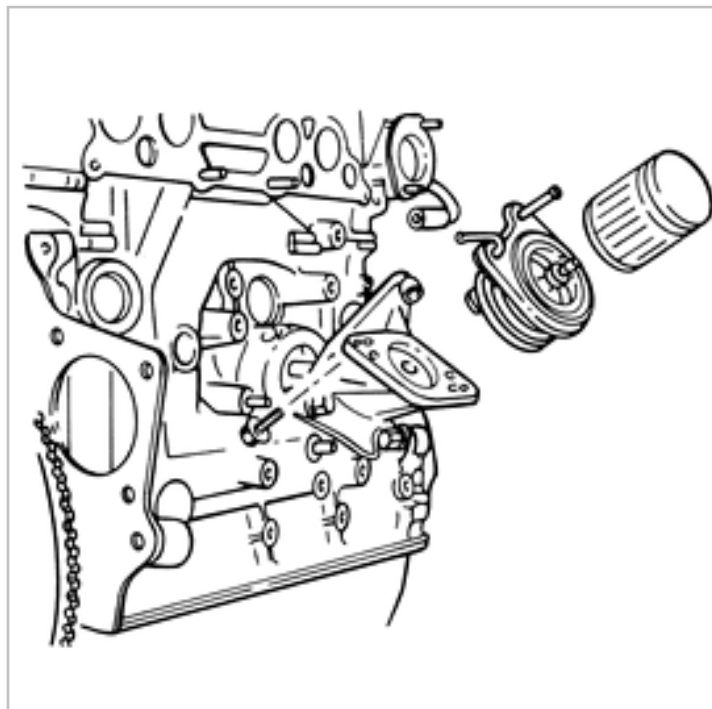


ELIMINACIÓN

Refrigerador de aceite y Vivienda

1. Retire la tapa del radiador y drenar el refrigerante.
2. Retire el filtro de aceite.
3. Retire la tuerca grande enfriador de aceite.
4. Retirar dos pernos del soporte de colector de admisión superior.
5. Levantar y apoyar adecuadamente el vehículo.
6. Retirar dos pernos inferiores en el soporte de colector de admisión y retire el soporte de colector de admisión.
7. Afloje las abrazaderas en las dos mangueras de agua y desconecte las mangueras del radiador de aceite.
8. Retirar dos pernos de montaje del enfriador de aceite.

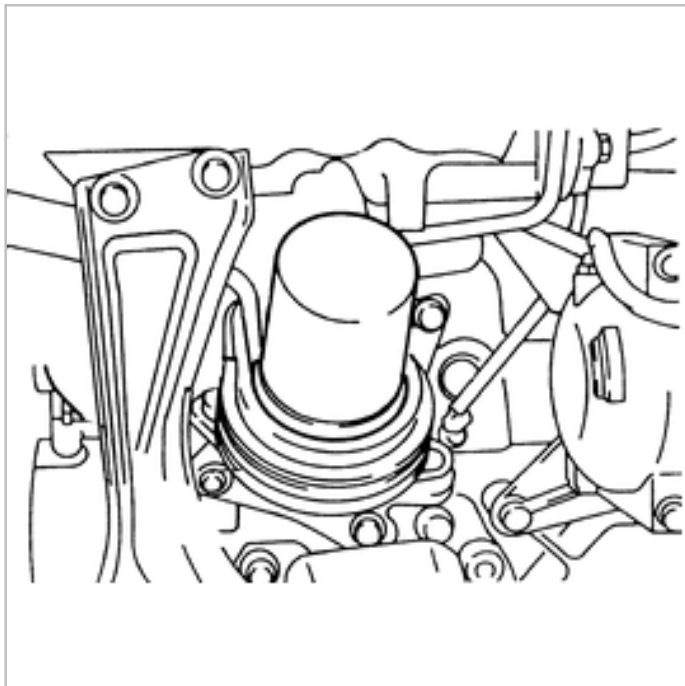
9. Retire el radiador de aceite.





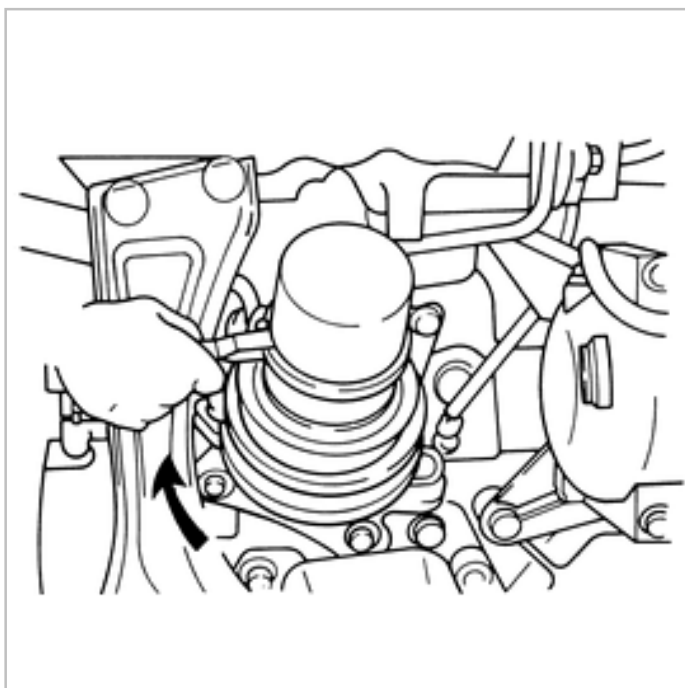
INSTALACIÓN

1. Aplicar una pequeña cantidad de aceite de motor a la junta de goma del nuevo filtro.
2. Instalar el filtro de aceite y apretarlo con la mano hasta que los contactos de sellado de caucho de la base.
3. A continuación, apretar el filtro 1 y 1/6 de vuelta.



INSTALACIÓN

1. Aplicar una pequeña cantidad de aceite de motor a la junta de timón del nuevo filtro.
2. Instalar el filtro de aceite hasta que los contactos de sellado de caucho de la base y de apretar el filtro de 1-1 / 6 vueltas con una llave adecuada.



3. Arrancar el motor y comprobar que no existen fugas de aceite alrededor del filtro.

4. Comprobar el nivel de aceite, añadir aceite si es necesario.

la capacidad del filtro de aceite: 0,21 cuartos (0,20 L)

ELIMINACIÓN

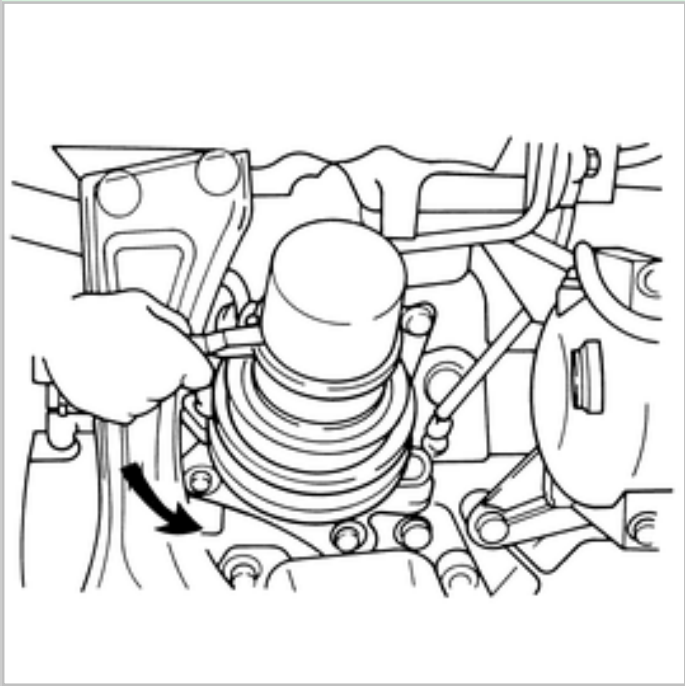
CAUTION

Tenga cuidado si el motor y el filtro están calientes.

- 1. Retire el filtro de aceite.
- 2. Use un trapo limpio para eliminar la superficie de montaje en el motor.

NOTE

Asegúrese de que la junta de goma se elimina con el filtro de aceite.

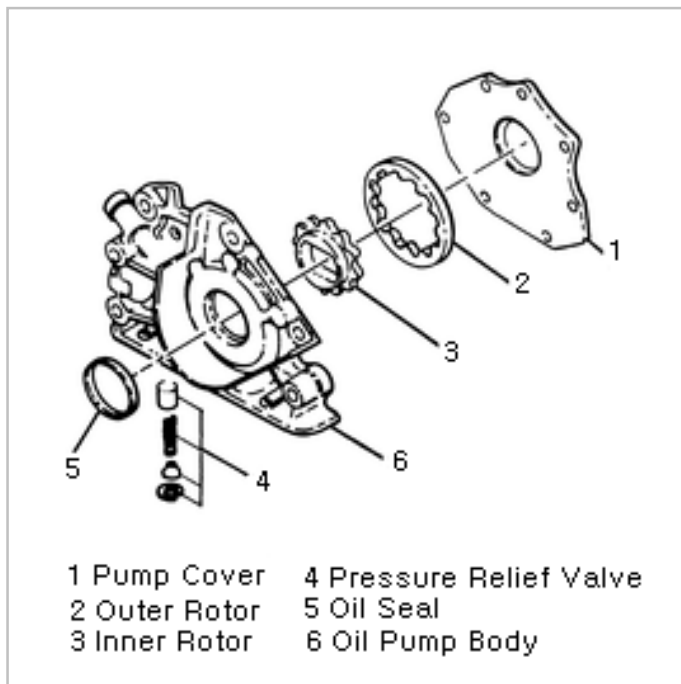


MONTAJE

- 1. sello de aceite:
 - (1) Aplicar el aceite de motor a la superficie de contacto cuerpo de cierre hermético y el motor. (2) Instalación de sello de aceite presionándolo en.
- 2. La válvula de alivio que trabajan a presión.
 - (1) Coloque el muelle en el asiento de muelle y el émbolo de presión. (2) Instalación de la válvula de alivio para el cuerpo de la bomba.
- 3. Instalar la bomba de aceite rotor exterior.
- 4. Instalación de bomba de aceite rotor interior.

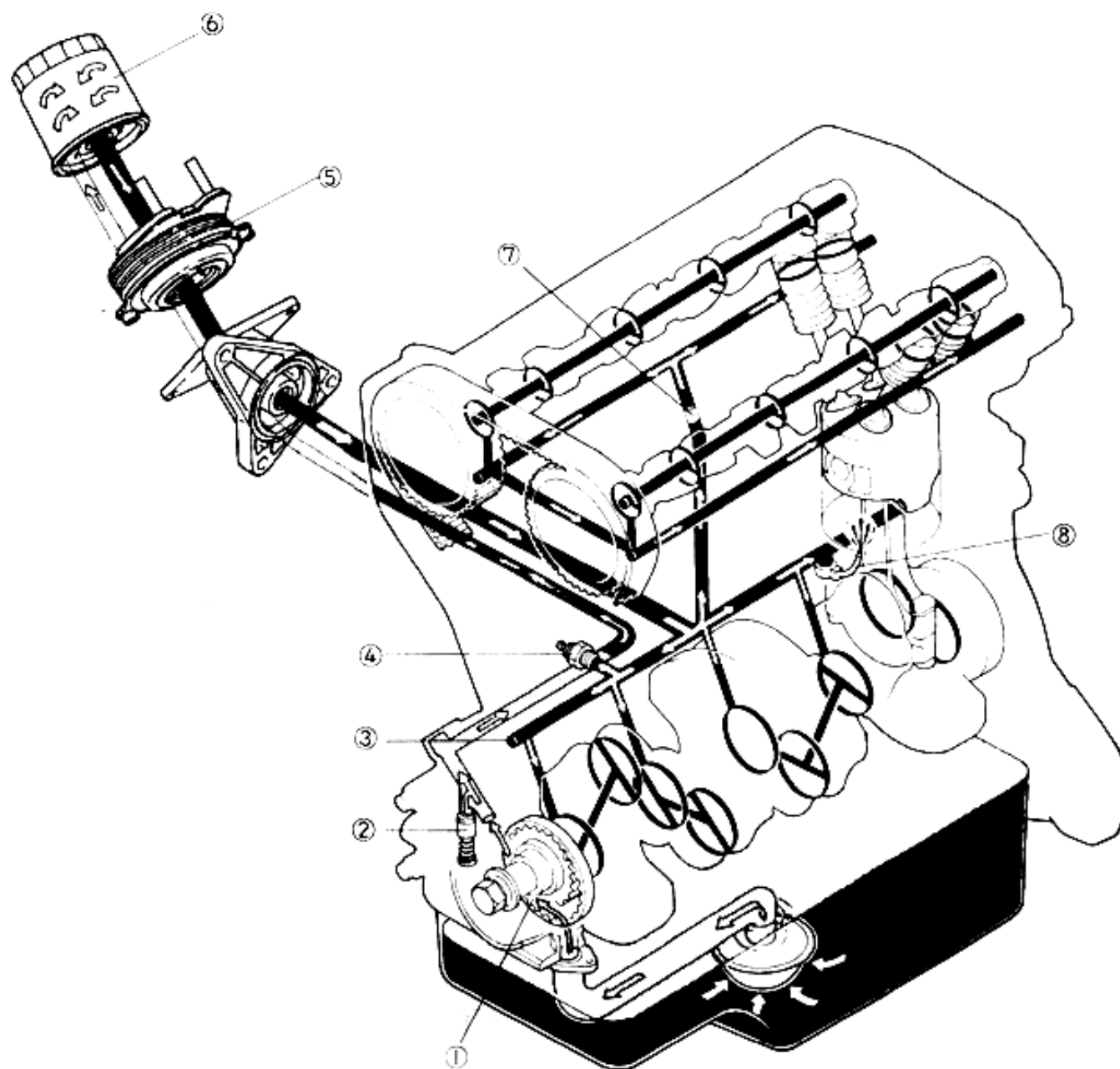
5. Instalar la tapa de la bomba de aceite.

(1) Aplicar compuesto de bloqueo de roscas a las roscas de tornillo de montaje de cubierta. (2) Coloque la cubierta de la bomba de aceite al cuerpo de bomba de aceite. (3) apriete los tornillos.



Apriete los tornillos para 66 libras · en (7,5 N · m)

voew EXPLODED



1. Oil pump
2. Pressure regulator valve
3. Main gallery
4. Oil pressure switch

5. Oil cooler
6. Oil filter
7. Oil control plug
8. Piston cooling jet



DIAGNÓSTICO

Problema	Causa posible	Acción
Baja presión de aceite	aceite insuficiente	Agregar el aceite
	aceite de motor viscosidad inadecuada	Reemplazar con viscosidad apropiada aceite de motor
	Fuga de aceite	Reparar
	engranaje de la bomba de aceite gastado o dañado	Reemplazar
	émbolo Worn (bomba de aceite en el interior) o resorte débil	Reemplazar
	El colador de aceite	Limpiar
	cojinete principal excesivo o la holgura del cojinete de biela	Consulte el motor
	que envía la unidad defectuosa	Verificar la presión de aceite e inspeccionar unidad de envío
	temperatura ambiente alta	Inspeccionar rodamiento y el aclaramiento Consulte motor
	aceite de motor Contaminated	Reemplazar con aceite de motor nuevo
	El agua congelada en el cárter de aceite	Descongelar el agua y reemplazar con aceite de motor nuevo
	tubo de recogida de aceite agrietada	Cambiar si es necesario
	válvula reguladora defectuosa	Reemplazar
	la bomba de aceite defectuosa	Reemplazar
	holgura de funcionamiento excesivo del motor	Inspeccionar de juego de montaje. Consulte el motor
	válvula reguladora defectuosa	Reemplazar
	la bomba de aceite defectuosa	Reemplazar
	Cárter llenado en exceso o sin rellenar	Level aceite correcto

La alta presión de aceite	la viscosidad del aceite del motor incorrecto Reemplazar	Reemplazar aceite del motor con una adecuada viscosidad
	unidad de envío de presión de aceite defectuosa	Verificar la presión de aceite e inspeccionar unidad de envío
	filtro de aceite tapado	Reemplazar
	temperaturas ambiente bajas	Reemplazar con aceite de motor viscosidad correcta
	válvula reguladora defectuosa	Reemplazar
lámpara de advertencia iluminada mientras el motor está en marcha	Baja presión de aceite	Consulte el Manual Troubleshooting eléctrico
	Malfunction del interruptor de presión de aceite	Consulte el Manual Troubleshooting eléctrico
	Malfunction del sistema eléctrico	Consulte el Manual Troubleshooting eléctrico
Refrigerante presente en el cárter de aceite	junta de culata defectuosa	Reemplazar
El consumo excesivo de aceite de fugas de aceite external		Reemplazar las juntas de aceite y las juntas según sea necesario. apriete los pernos
	viscosity aceite incorrecto	Reemplazar con aceite de motor viscosidad apropiada
	malfuncking sistema PCV	Servicio según sea necesario
	guías de válvula / junta de vástago de válvula wirn o sellos falta	Reemplazar
	anillos de pistón gusano o no correctamente asentados	Reemplazar



Palanca de presión del aceite

1. Instalar el interruptor de presión de aceite.



Par de apriete: 9-13lb · ft (12-18N · m)

INSPECCIÓN

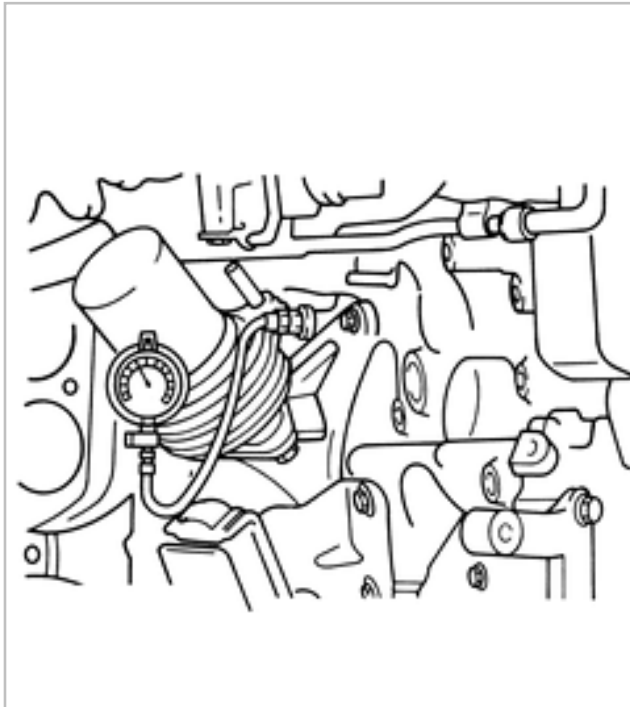
Presión del aceite

SST requerida: Indicador de presión de aceite: 140 015 OK670

1. Retire el tornillo del interruptor de presión de aceite para desconectar el envío de alambre de la presión del aceite.
2. Retire el interruptor de presión de aceite.



3. Tornillo el manómetro de aceite en el orificio de instalación del interruptor de presión de aceite.



4. Poner en marcha el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento.

5. Hacer funcionar el motor a 3.000 rpm y anote la lectura del medidor.

La presión de aceite: 43-57psi (294-392kPa)

6. Si no se especifica como la presión, la verificación de la causa y reparar si es necesario.

7. Retire el manómetro de aceite desde el agujero de instalación del interruptor de presión de aceite.

8. Instalar el interruptor de presión de aceite del motor.

9. Instalar el tornillo para el interruptor de presión de aceite para volver a conectar el cable de envío de presión de aceite y apriete.



PRESUPUESTO

Especificaciones cierre de apriete

A / C compresor pernos de montaje	17 lb · ft (23.5N · m)
tornillos de la tapa de embrague	16 lb · ft (22N · m)
perno del cigüeñal	119 lb · ft (162N · m)
Tapón de drenaje	26 lb · ft (35N · m)
de admisión del motor pernos de montaje del soporte de colector	34 lb · ft (46N · m)
pernos de la cubierta interior del motor	18 lb · ft (25N · m)
pernos del volante	73 lb · ft (99.5N · m)
caja del eje delantero pernos de montaje	48 lb · ft (65N · m)
Cartela montaje borrones de montaje	33 lb · ft (45N · m)
pernos barcket múltiple de admisión inferiores	84 lb · in (9,5 N · m)
deflector de aceite perno de montaje	84 lb · in (9,5 N · m)
pernos de montaje del enfriador de aceite	84 lb · in (9,5 N · m)
tuerca de enfriador de aceite	25 lb · ft (34N · m)
pernos de montaje del cárter de aceite	84 lb · in (9,5 N · m)
pernos de la bomba enfriador de aceite (A)	16 lb · ft (22N · m)
pernos de la bomba enfriador de aceite (B)	33 lb · ft (44.5N · m)
tornillos de la tapa de la bomba de aceite	66 lb · ft (7,5 N · m)
colador de aceite pernos de montaje del conjunto de	84 lb · in (9,5 N · m)
Dirección asistida pernos de soporte de la bomba	24 lb · ft (32.4N · m)
bomba de dirección asistida pernos de montaje	42 lb · ft (57.5N · m)
pestillo de la cerradura Polea	116-123 lb · pies (157-167N · m)
Pernos de transmisión encubiertos	84 lb · in (9,5 N · m)
máximo de consumo pernos del soporte de colector	84 lb · in (9,5 N · m)

Especificaciones generales

Sistema de lubricación	Bomba de aceite	Tipo de Fuerza alimentados
Tipo		engranajes trochoid
presión de alivio		43-57 psi (294-392kPa)
Presión del aceite		43-57 psi (294-392kPa)
Filtro de aceite	Tipo	De flujo completo, el elemento de papel
	diferencial de presión Relief	11-17 psi (78-118 kPa)
presión de activación del interruptor de presión de aceite		3,6 psi (25 kPa)
capctity aceite	Total (motor en seco)	5,0 qt (4,7 litros)
	Colector de aceite	4.4qt (4,14 litros)
	Filtro de aceite	0,21 qt (0,20 litros)
Aceite de motor	API de servicio SG	5W-30, 10W-30



Descripción general

Sistema de escape

El Sportage (sistema de escape 1998/1999 del motor) tiene un tubo de cabeza, de tres vías convertidor catalítico, y el convertidor de calentamiento.

Las partes principales que componen el sistema de escape del motor son el tubo colector, el convertidor catalítico, el silenciador, y el tubo de cola. Cada componente se une con una junta para evitar fugas de escape. El sistema está fijado al bastidor con cuatro soportes de goma.

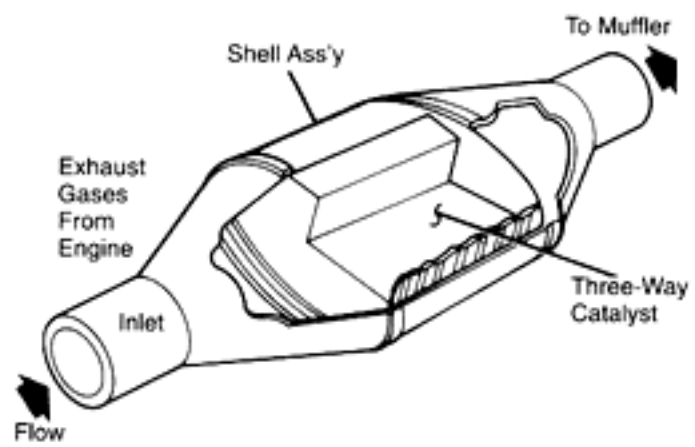
Los gases de escape del motor se componen principalmente de nitrógeno ($N \bullet$). Sin embargo, también contienen monóxido de carbono ($CO \bullet$), dióxido de carbono ($CO \bullet$), vapor de agua ($H \bullet O$), oxígeno ($O \bullet$), óxidos de nitrógeno (NOx), e hidrógeno ($H \bullet$), así como varios otros sin quemar hidrocarburos (HC). Tres de estos gases de escape, $CO \bullet$, Nox , y HC son los principales contaminantes del aire. Sus emisiones deben ser controlados. El convertidor catalítico de calentamiento se coloca en la medida de aguas arriba en el flujo de escape como sea posible para tomar ventaja de la alta temperatura de escape en el colector. La temperatura de funcionamiento del calentamiento aumento convertidor catalítico muy repídy aftr arranque en frío intial para disminuir la cantidad de emisiones emitidos durante la operación del motor en frío.

tubo colector y de tres vías convertidor catalítico se suelda en una unidad. El convertidor catalítico de tres vías reacciona con los gases de escape para convertirlos a productos menos nocivos y por lo tanto reducir los niveles de contaminantes dentro de los límites prescritos legalmente.

Los metales catalíticos están recubiertos finamente en una, de cerámica de alta temperatura con forma de panal. El nido de abeja está montado dentro de la carcasa del convertidor que está rodeada por un escudo térmico. Este diseño produce poca restricción al flujo de gases de escape y ha demostrado ser duradera.

CAUTION

No toque el protector de calor convertidor catalítico cuando el motor está en marcha. El proceso de conversión produce calor alto. Incluso cuando el motor no está en marcha, se mantiene caliente mucho tiempo. Se mantendrá caliente después de otras tuberías se han enfriado. Al tocar la pantalla térmica puede producir una quemadura grave.

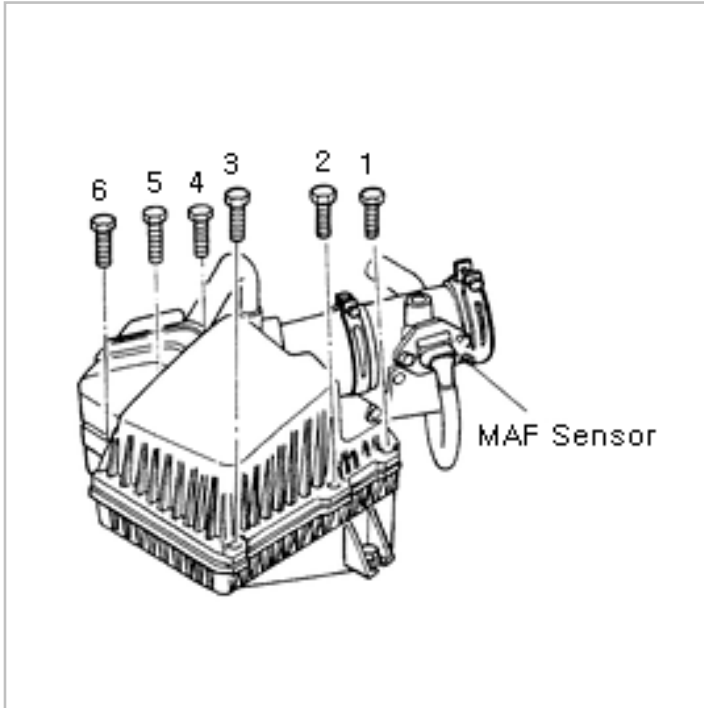


Three-Way Catalytic Converter



ELIMINACIÓN

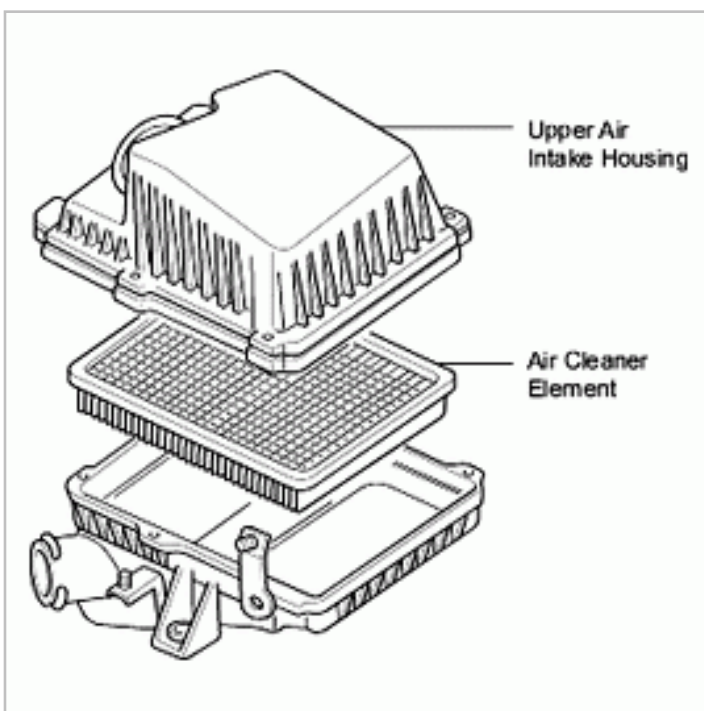
1. Desconectar el cable de la batería negatividad.
2. Desconectar el cable de arnés del sensor de flujo de masa de aire (MAF) empujando sobre el clip de alambre.
3. Deslizar el conector de enlace de datos (DLC) fuera el soporte en la carcasa de la toma superior.
4. Retirar los seis tornillos superior de la carcasa de admisión de aire.



NOTE

Levantar el alojamiento de la toma de aire superior con cuidado para que la manguera de entrada de aire no se doble demasiado.

5. Retire el filtro de aire.



MONTAJE DEL FILTRO DE AIRE Y SOPORTE

1. Desconectar la manguera de cámara de resonancia desde el conducto de aire fresco.
2. Retirar el conducto de aire fresco aflojando la abrazadera y la eliminación de los dos pernos de montaje.
3. Aflojar la abrazadera que sostiene el conducto de admisión de aire a la caja del filtro de aire.
4. Desconectar el conector del sensor de masa de aire presionando el pestillo de muelle.
5. Desconectar el tubo de admisión de aire.
6. Apretar la abrazadera que sostiene el conducto de admisión de aire a la caja del filtro de aire.
7. Retire el perno y dos tuercas que retienen el conjunto de la caja del filtro de aire. Retire el conjunto de la vivienda.
8. Retire el soporte del filtro de aire mediante la eliminación de su perno.

Resonancias en la cámara

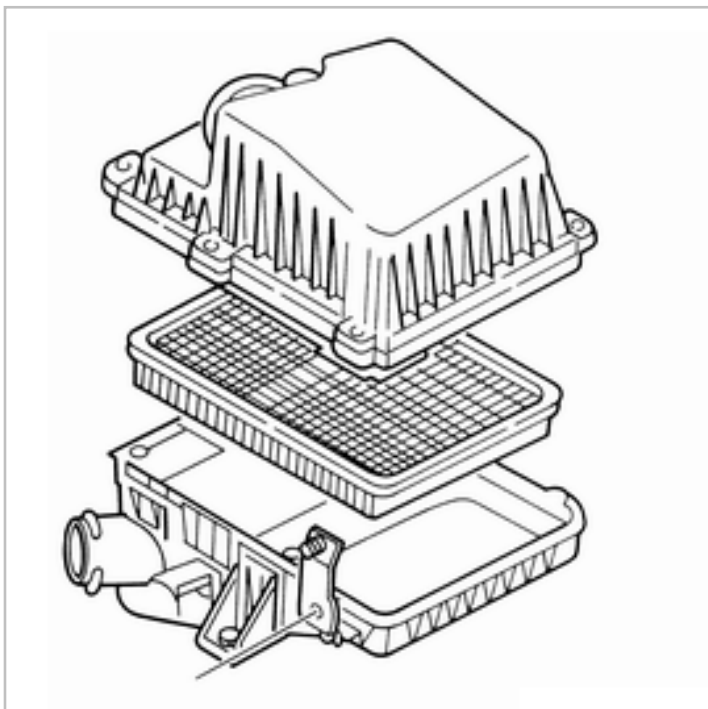
1. Retirar la manguera cámara de resonancia.
2. Retire las dos tuercas de montaje para la cámara de resonancia.
3. Retire la cámara de resonancia.

INSTALACIÓN

1. Instalar el elemento de filtro de aire en la caja de entrada de aire inferior con borde de caucho hacia arriba.
2. Colocar la carcasa de la toma de aire superior en la parte superior de la carcasa inferior.
3. Instalar los seis pernos superior de la carcasa de admisión de aire y apriete con la especificación.

Par de apriete: 38-56lb · en (4-6N · m)

4. Deslizar el DLC de nuevo en el soporte situado en la carcasa de la toma de aire.
5. Vuelva a conectar el mazo de cables al conector MAF.
6. Vuelva a conectar el calbe negativo de la batería.



Instalación

1. Posición del soporte de filtro de aire en el guardabarros bien y retener con un perno.
2. conjunto de alojamiento de posición sobre el soporte y retener con un perno y dos tuercas.

Apretar a 18 libras-pie (25 N · m)

3. Vuelva a conectar la manguera de admisión de aire y apriete su abrazadera.
4. Vuelva a conectar el conector del sensor de masa de aire.
5. Vuelva a instalar el conducto de aire fresco mediante la instalación de los dos pernos de montaje.

Apretar a 12 libras-pie (9 N · m)

6. Apretar la pinza en el conducto de aire fresco y vuelva a conectar la manguera de cámara de resonancia.

Instalación

1. Coloque la cámara de resonancia e instalar las dos tuercas de montaje.
2. Instalar la manguera cámara de resonancia.

Inspección

1. comprobar visualmente el elemento de filtro de aire para la suciedad excesiva, daño o aceite.

NOTE

No utilice aire comprimido para limpiar el filtro de señor.

2. Si es necesario, limpiar o sustituir o reemplazar el filtro de aire.

Inspección

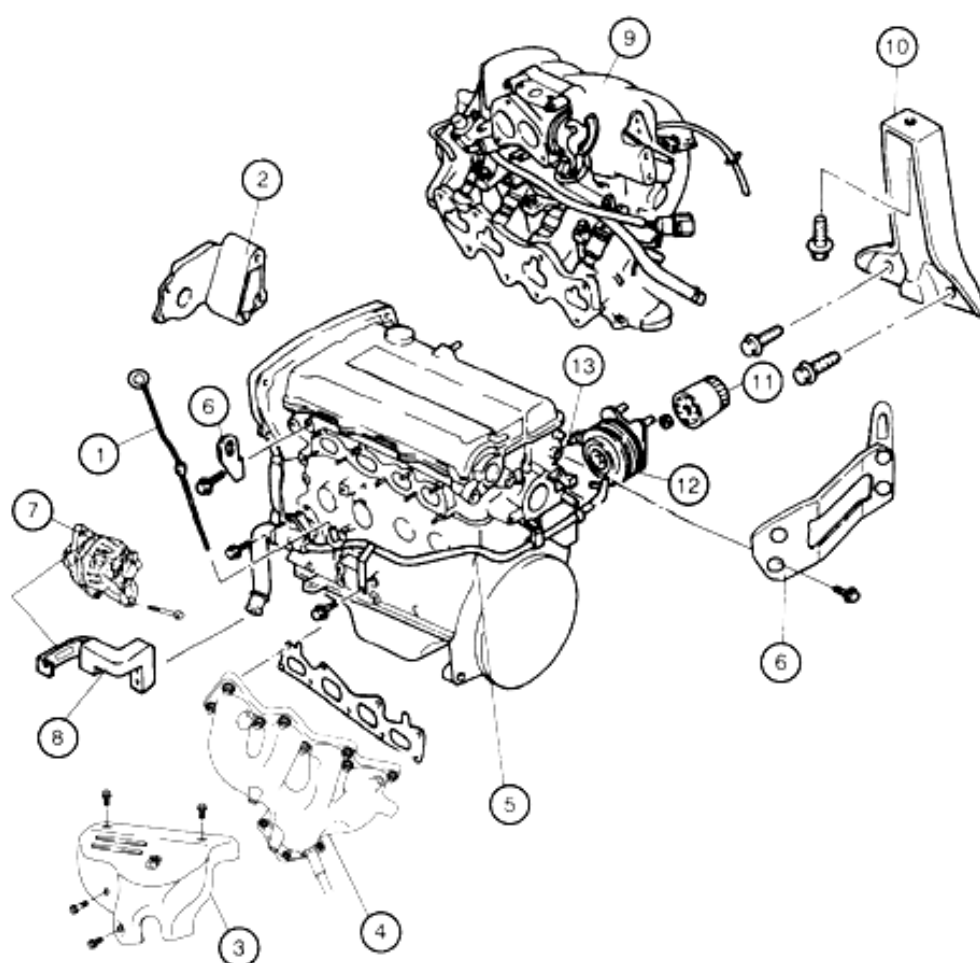
1. comprobar visualmente el elemento de filtro de aire para la suciedad excesiva, daño o aceite.

NOTE

No utilice aire comprimido para limpiar el filtro de señor.

2. Si es necesario, limpiar o sustituir o reemplazar el filtro de aire.

VISTA EXPLDED

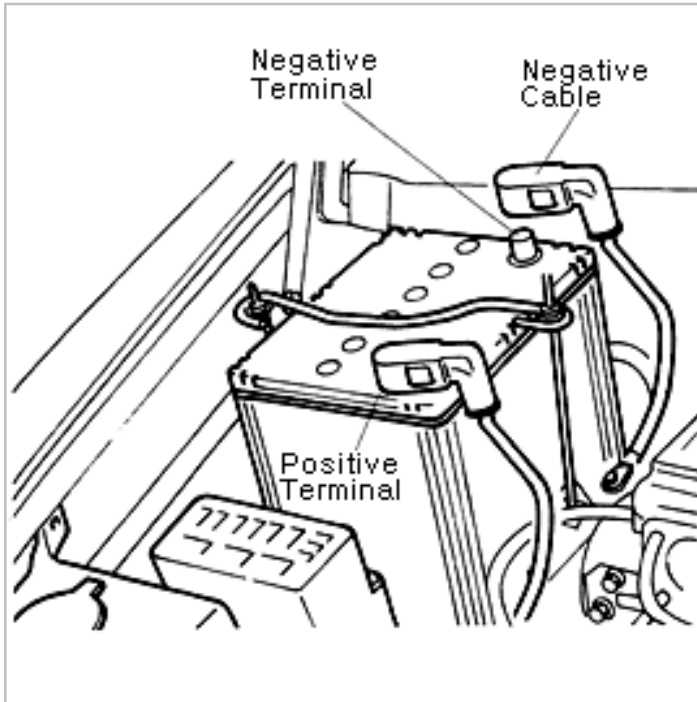


- | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| 1. Oil Level Gauge | 6. Engine Hanger | 11. Oil Filter |
| 2. Thermo-Modulated Fan Bracket | 7. Generator | 12. Oil Cooler |
| 3. Exhaust Manifold Heat Shield | 8. Generator Strap and Bracket | 13. Oil Pressure Switch |
| 4. Exhaust Manifold | 9. Intake Manifold Assembly | |
| 5. Coolant Inlet Pipe and Bypass Pipe | 10. Intake Support Bracket | |



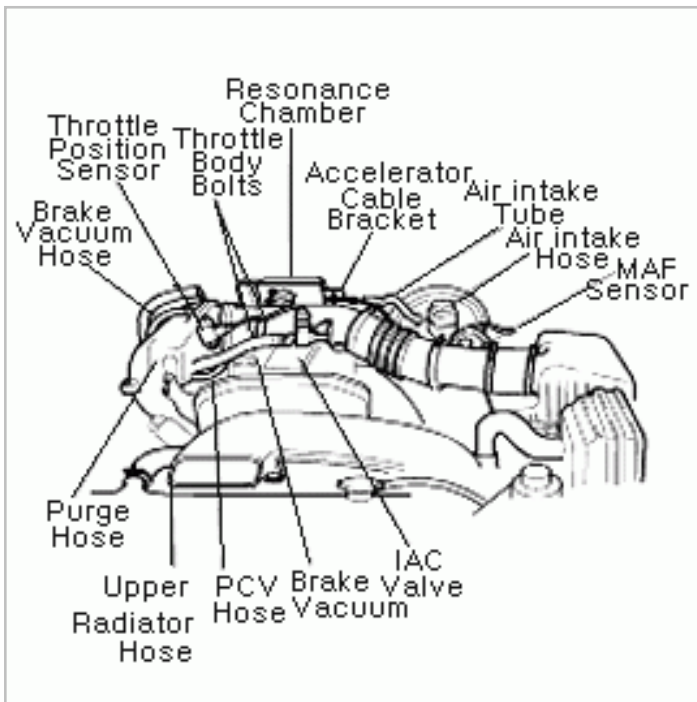
Eliminación

cable negativo de la batería 1. Desconectar.



2. Descargar la presión del sistema de combustible. Consulte el sistema de combustible.

3. Quitar los dos tornillos de la tapa de cabecera de cable del acelerador soporte-a-cilindro.



4. Quitar el tubo de admisión de aire al cilindro de dos tornillos de la tapa de la cabeza.

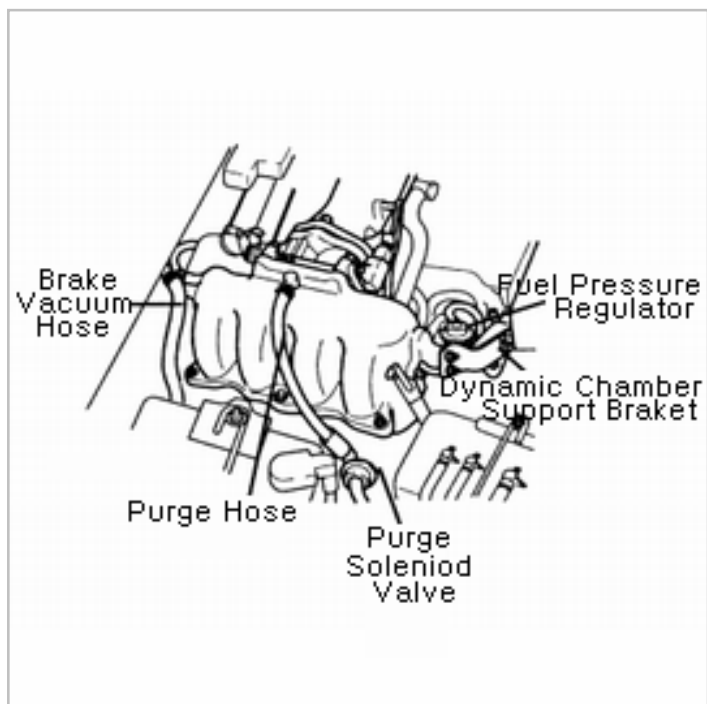
5. Quitar el tubo de admisión de aire del árbol de estrangular pernos del cuerpo.

6. Aflojar la abrazadera de la manguera de admisión de aire para sensor MAF.

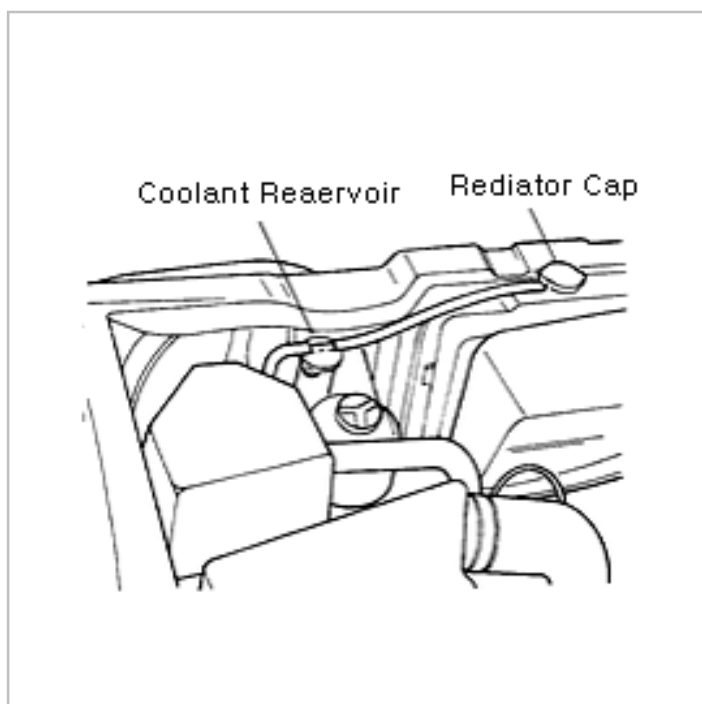
7. Retire la manguera de la válvula de control de aire, el tubo respiradero y la línea de vacío del tubo de admisión de aire.

8. Quitar el tubo de admisión de aire y la manguera de admisión de aire como un conjunto.

9. Retire la manguera de PCV de la cámara dinámica.

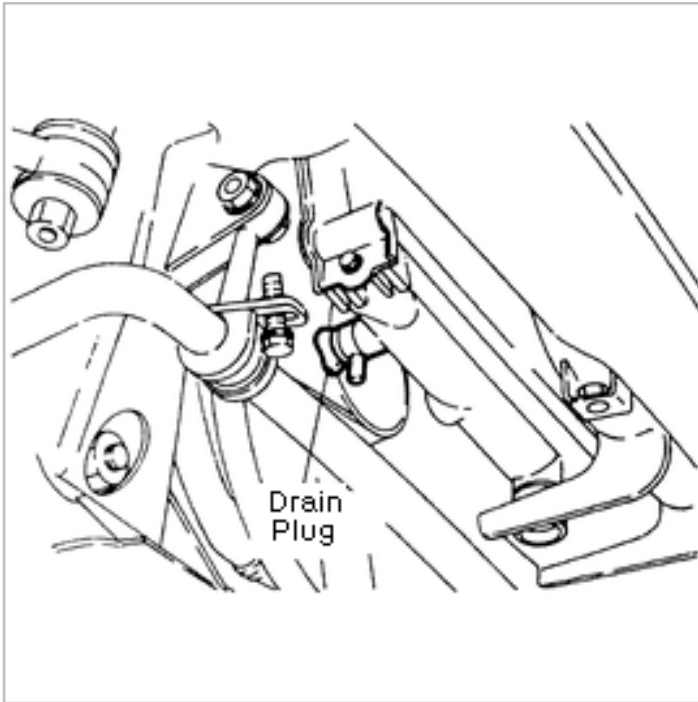


10. Retirar la tapa del radiador.

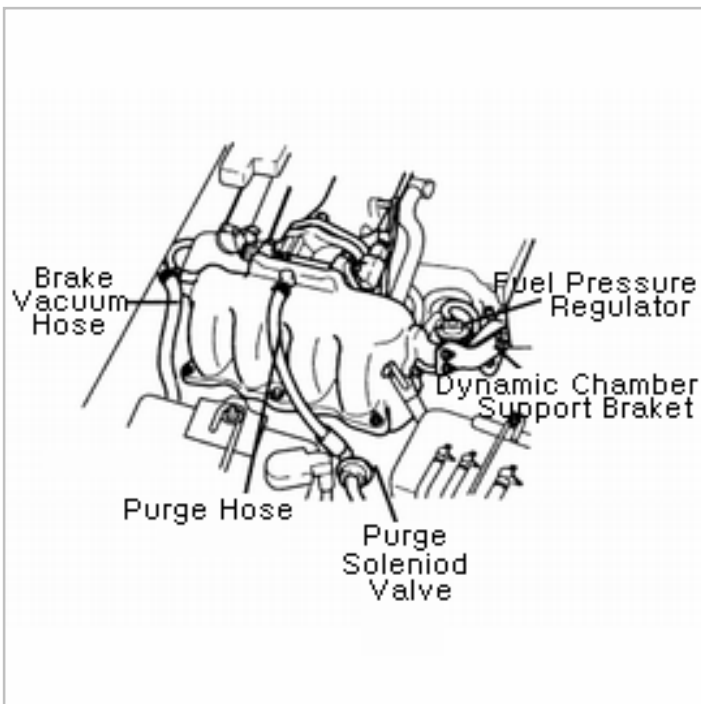


11. Aflojar el tapón de drenaje del radiador y drenar el refrigerante del motor en un recipiente adecuado.

12. Apretar el tapón de drenaje del radiador.



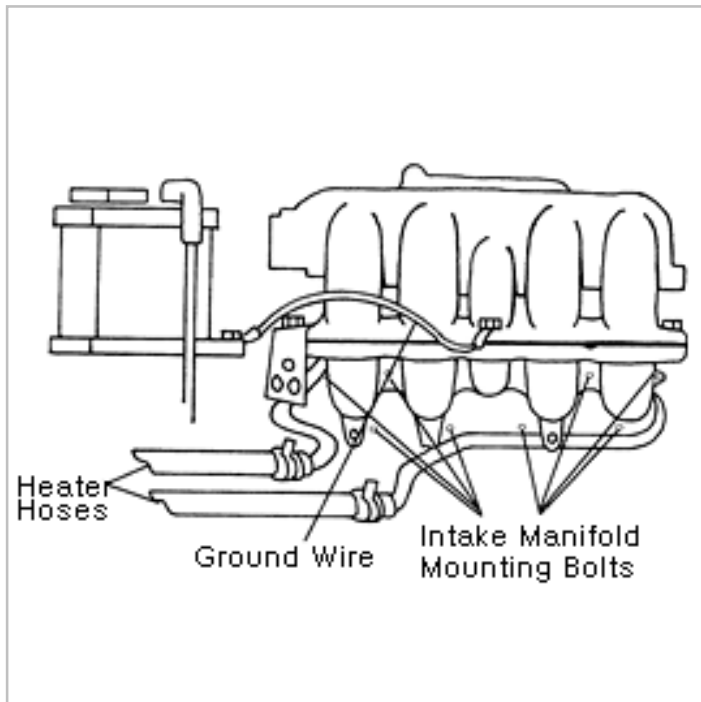
13. Quitar la manguera de vacío electroválvula de purga de la cámara de dinámica.



14. Desconectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.

15. Desconectar la conexión eléctrica para la válvula de control de aire de ralentí tirando del alambre de recortar.

16. Quitar ambas mangueras de calefacción de las tuberías.



17. Retire el suelo de motor a cuerpo del perno de fijar el cable de tierra a la ingesta de conjunto de colector.

18. Retire las dos mangueras de calefacción desde abajo el cuerpo del acelerador.

19. Quitar la línea de freno reforzador de vacío.

20. Quitar la manguera de vacío del regulador de presión de combustible.

21. Eliminar las dos abrazaderas de soporte de cámara dinámicas y los pernos.

NOTE

Hay dos uno ménsula de soporte del colector de admisión ménsula de soporte de cámara dinámica (delantero y trasero) y.

22. Desconectar los cuatro conectores eléctricos de los inyectores de combustible por empuje sobre los clips de alambre.

23. Eliminar las dos abrazaderas de soporte de cámara dinámicas y los pernos.

NOTE

No eres dos ménsula de soporte de colector una ingesta de ménsulas de soporte de cámara dinámica (delantero y trasero) y.

24. Desconectar los cuatro conectores eléctricos de los inyectores de combustible por empuje sobre los clips de alambre.

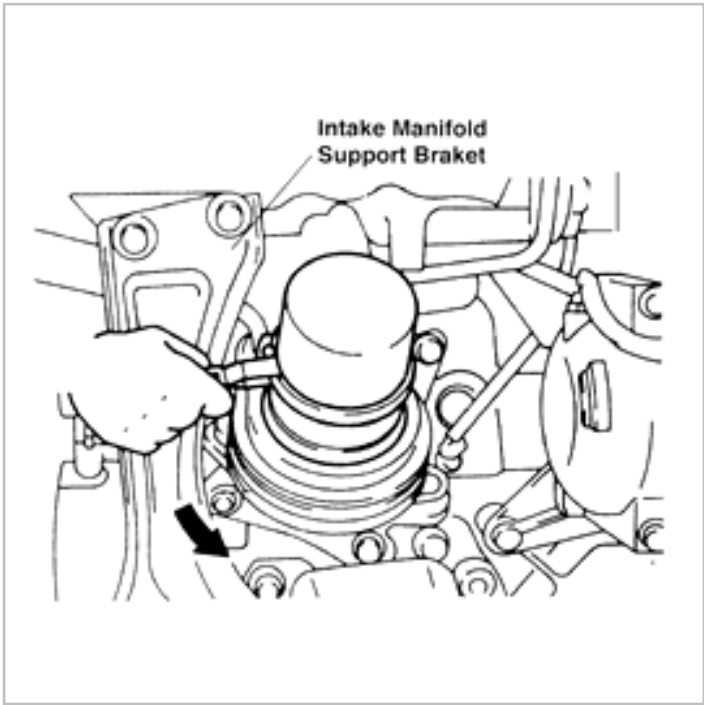
25. Reviva presión del sistema de combustible. (Consulte Sistema de combustible)

26. Desconectar la línea de combustible del regulador de presión.

27. desconectar la línea de retorno de combustible desde el conjunto de carril de combustible.

28. Retire los tres pernos de soporte apoyo colector de admisión y el soporte.

29. Quitar el filtro de aceite con una llave adecuada.



30. Retire los cuatro pernos y tuercas para desde el colector de admisión.

31. Retire la derivación de la manguera del calentador.

32. Retirar el colector de admisión y la junta.

INSTALACIÓN

1. Instalar el colector de admisión con una junta nueva.

2. Instalar el tubo de derivación.

3. Instalar los cuatro pernos y cuatro tuercas al colector de admisión. Apriete con la especificación.

Par de apriete: 14-22 ft · lb (19-30N · m)

4. Instalar un nuevo filtro de aceite. Apretar 1 y 1 • 6 vueltas después de contactos de sellado del refrigerador de aceite.

5. Instalar la abrazadera de soporte del colector de admisión con tres pernos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 27-38 ft · lb (37-52N · m)

6. Vuelva a conectar la línea de combustible al regulador de presión de combustible.

7. Vuelva a conectar la línea de retorno de combustible al conjunto de carril de combustible.

8. Vuelva a conectar los cuatro conectores eléctricos a los inyectores de combustible.

9. Instalar el cable de tierra-motor-a-cuerpo y el perno, y apriete con la especificación.

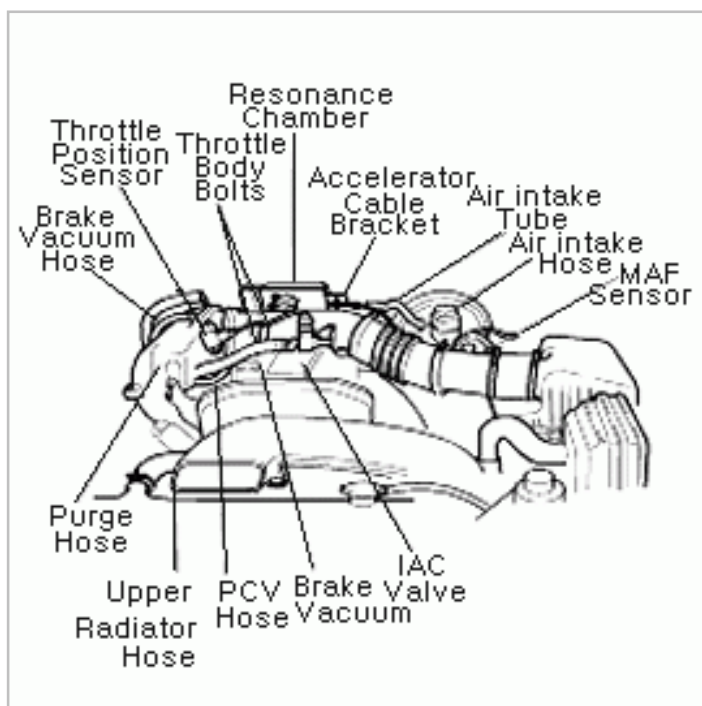
Par de apriete: 14-18 ft · lb (19-25N · m)

10. Instalación de los dos de apoyo cámara de soportes pernos dinámicos y apriete con la especificación.

Par de apriete: 14-18 ft · lb (19-25N · m)

11. Instalación de la manguera de vacío electroválvula de purga al colector de admisión.

12. Instalación de la manguera de vacío al regulador de presión de combustible.
13. Instalar las dos mangueras de refrigerante por debajo del cuerpo del acelerador.
14. Vuelva a conectar la conexión eléctrica a la válvula de control de aire de ralentí.
15. Instalación de la manguera bracke reforzador de vacío.
16. Instalación de los mangueras de calefacción.
17. Vuelva a conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
18. Instalación de la manguera de vacío electroválvula de purga a la cámara de dinámica.
19. Instalar el tubo de admisión de aire y la manguera de admisión de aire como un conjunto en el cuerpo mariposa con pernos y apriete con la especificación.



Apretar par: 16 pies · lb (22N · m)

20. Instalación de la manguera de PCV a la cámara de dinámica.
21. Una el cable del acelerador a la polea del cuerpo del acelerador.
22. Fije el soporte de cable del acelerador a la tapa de la culata con dos pernos y apriete con la especificación.

Apretar par: 10 pies · lb (14N · m)

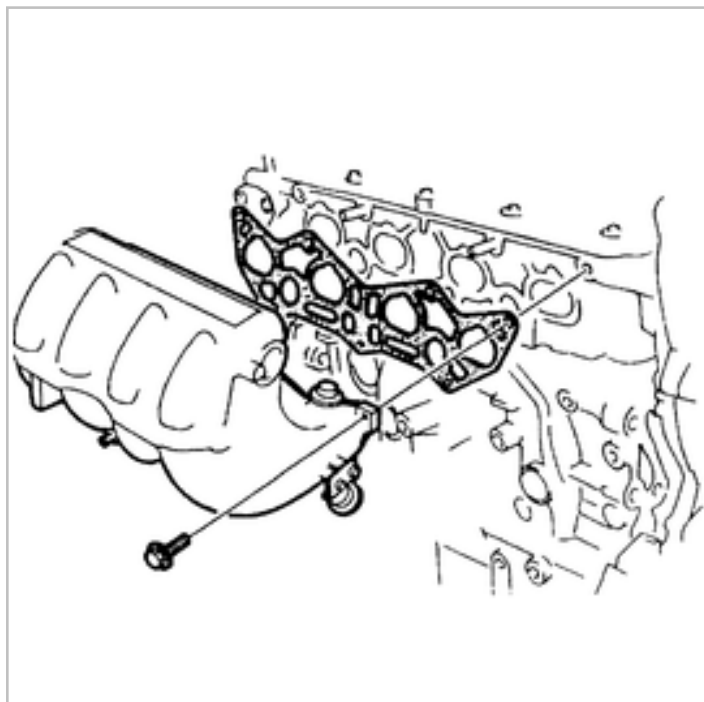
23. Coloque la manguera de entrada de aire al sensor MAF y apretar la abrazadera.
24. Instalación de la cámara de resonancia, dos abrazaderas y un perno al tubo de admisión de aire.
25. Conectar la manguera de IAC, el tubo respiradero y la línea de vacío a la ingesta conjunto de colector.
26. Presurizar el sistema de combustible. Consulte Sistema de combustible
27. Refill el radiador.
28. Conectar el cable negativo de la batería.

MONTAJE

1. Coloque la nueva junta en su posición.

2. Instalar el conjunto de colector de admisión.
3. Apretar las tuercas en dos o tres pasos.

Par de apriete: 14-22 lb · ft (19-30N · m)





INSTALACIÓN

Agotar pantalla térmica del colector

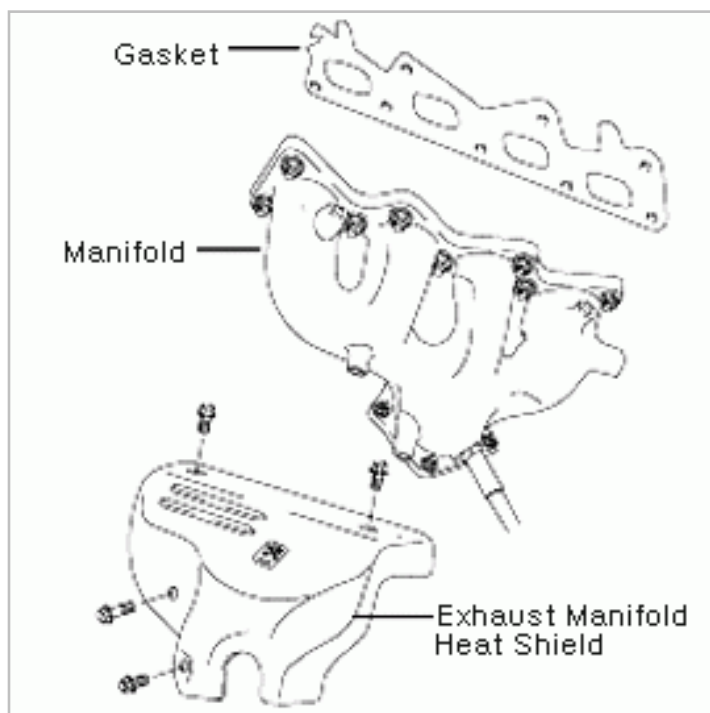
1. Instalar el protector de calor del colector de escape.

Par de apriete: 14-22lb · pies (19-30N · m)



Instalación

1. Instalar la junta del colector de escape.
2. Instalar el colector de escape.
3. Instalar los tornillos del colector de escape y apriete con la especificación.



Apretar par: 31ft · lb (42N · m)

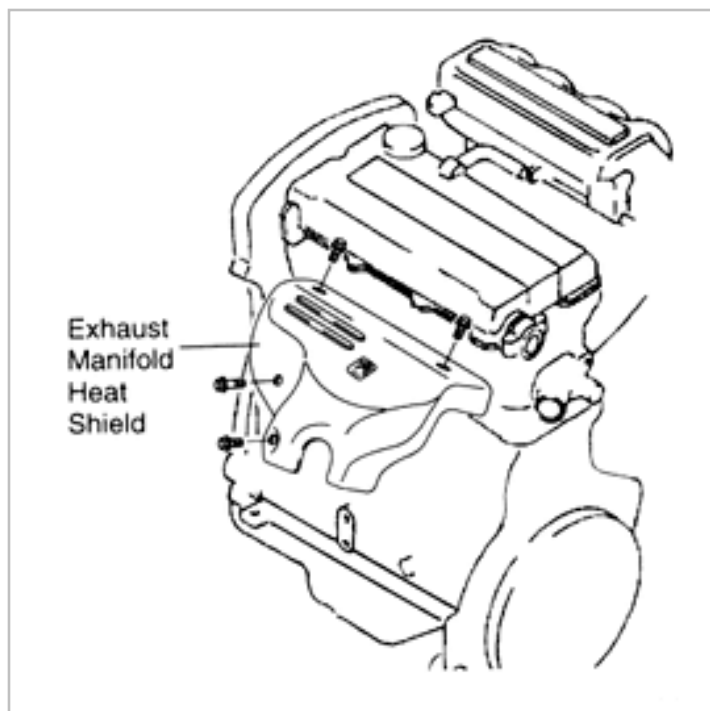
4. Instalar una nueva junta de brida y unir el tubo de entrada del convertidor.

5. Instalar las tres tuercas y apretar según las especificaciones.

Apretar par: 24 pies · lb (33N · m)

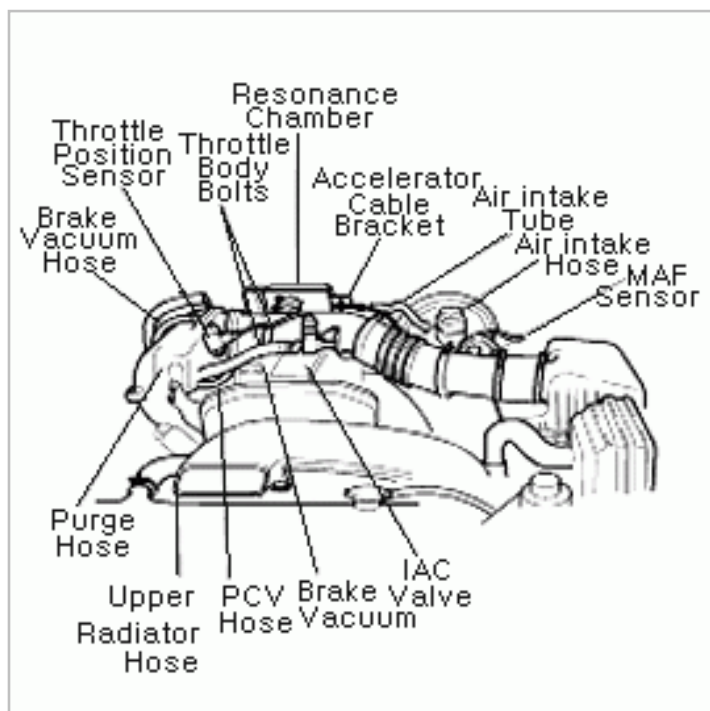
6. Instalar el protector de calor del colector de escape.

7. Instalar los cuatro pernos de escudo térmico y apriete con la especificación.

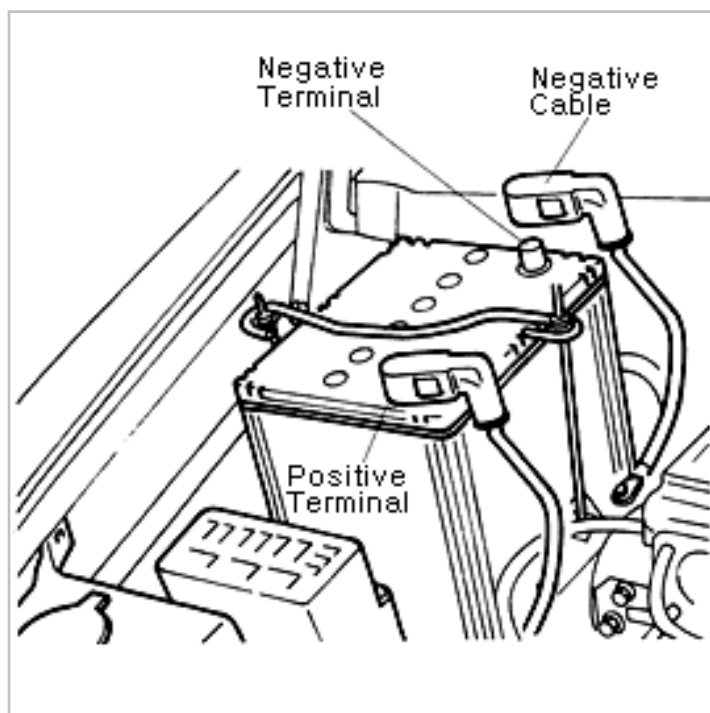


Apretar par: 18 pies · lb (24N · m)

8. Instalar la manguera de admisión señor y apriete las dos abrazaderas.

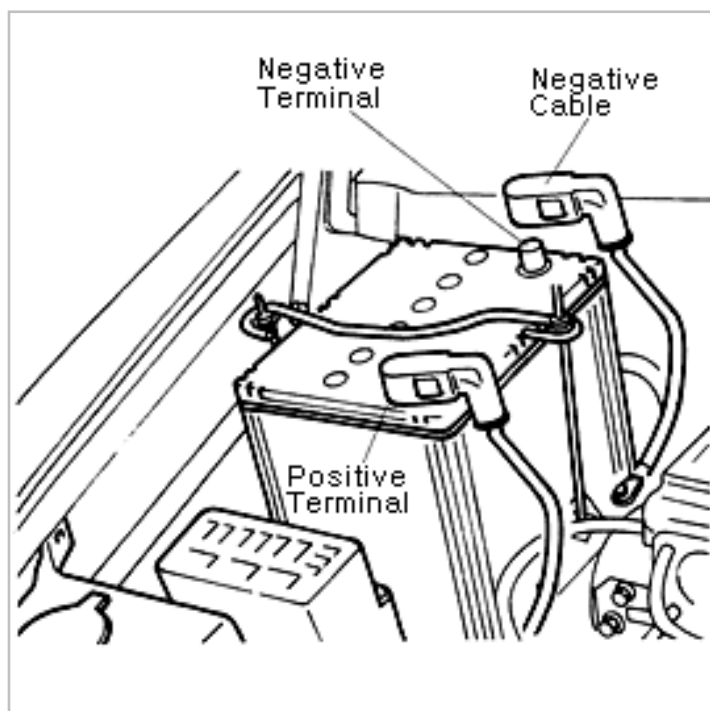


9. Conectar el cable negativo de la batería.

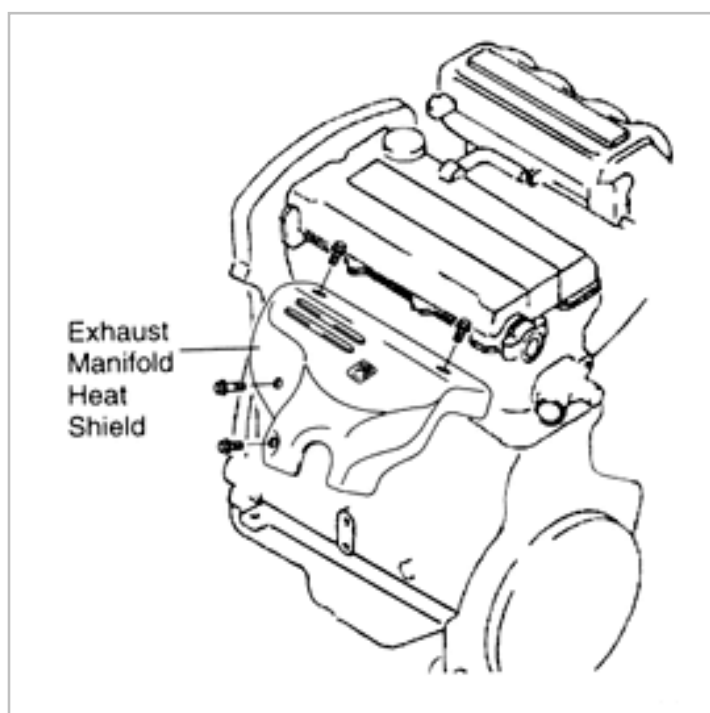


ELIMINACIÓN

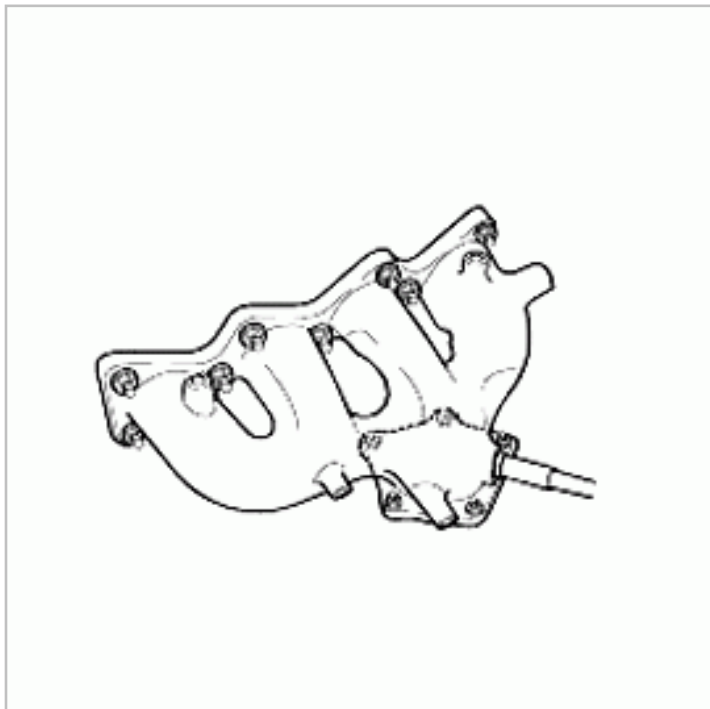
1. Desconectar el cable negativo de la batería.



2. Aflojar el aire dos abrazaderas de manguera de admisión y retire la manguera de entrada de aire.
3. Retire seis tornillos de escudo térmico colector de escape.
4. Retirar el protector de calor del colector de escape.



5. Retirar cinco contratueras brida de la tubería de entrada del convertidor.



6. Retirar nueve tornillos del colector de escape.

7. Retire colector de escape y la junta.

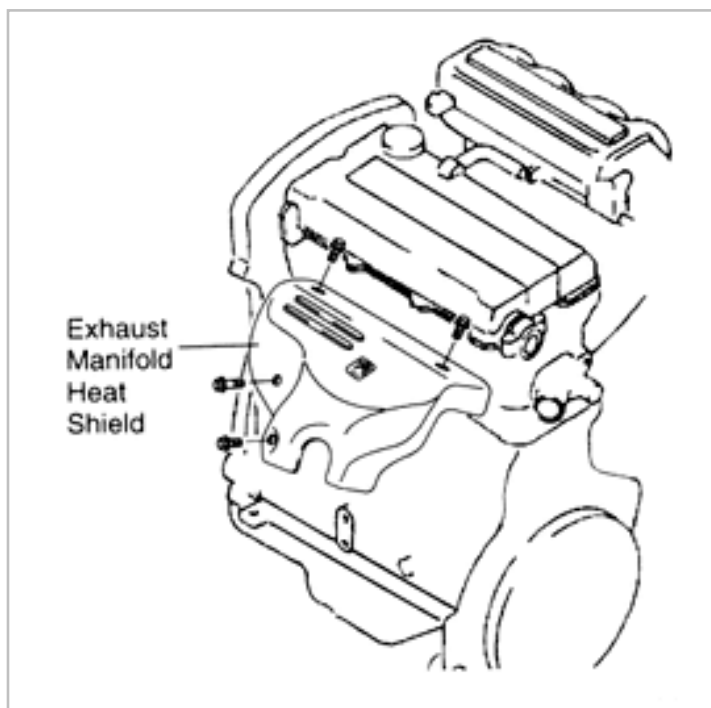
MONTAJE

1. Place las nuevas juntas en posición con la cresta hacia la culata.

2. Instalar el conjunto de colector de escape.

3. apretar las tuercas en dos de tres pasos.

Par de apriete: 25-36 lb · ft (34-49N · m)



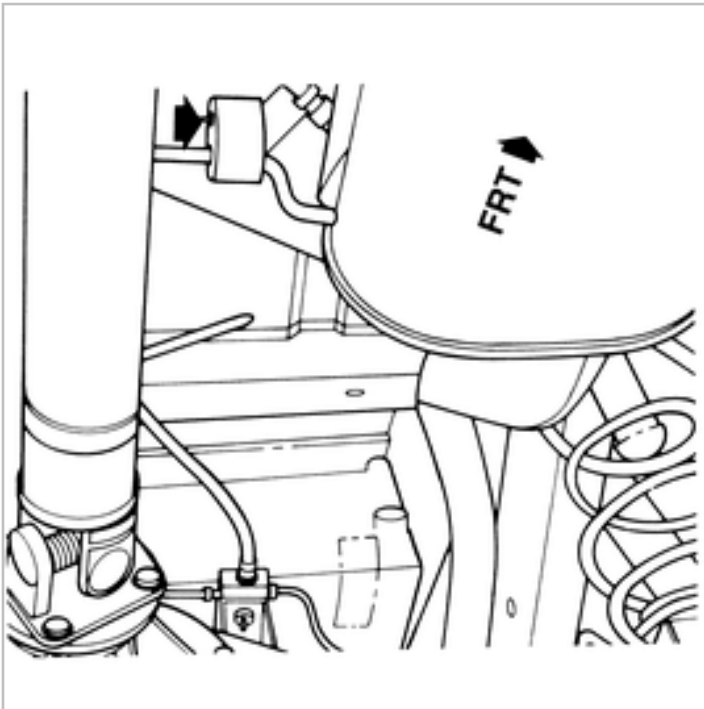
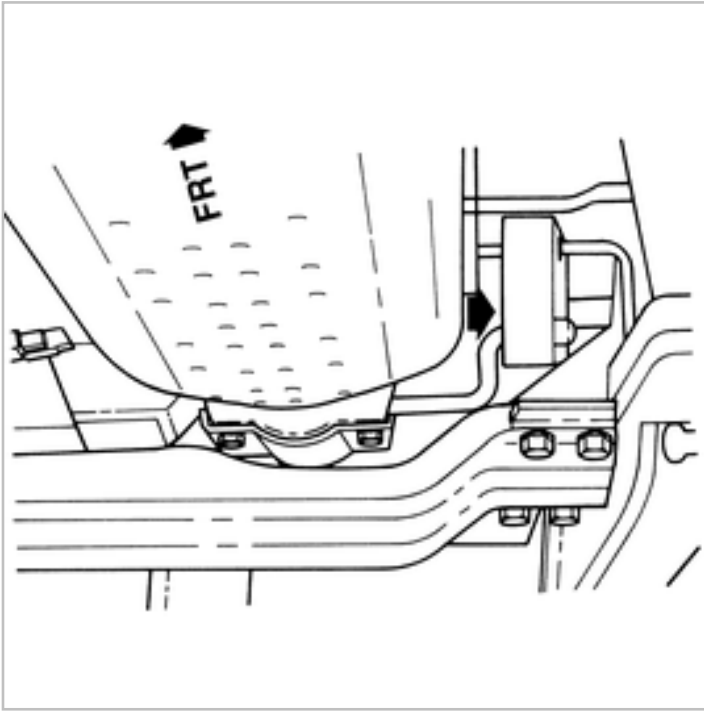


ELIMINACIÓN

CAUTION

Un sistema de escape caliente puede producir una quemadura grave.

1. Retire las dos tuercas en la brida del tubo de escape.
2. Retire las dos tuercas en la brida hacia delante del silenciador.
3. Retire los cuatro soportes del silenciador.



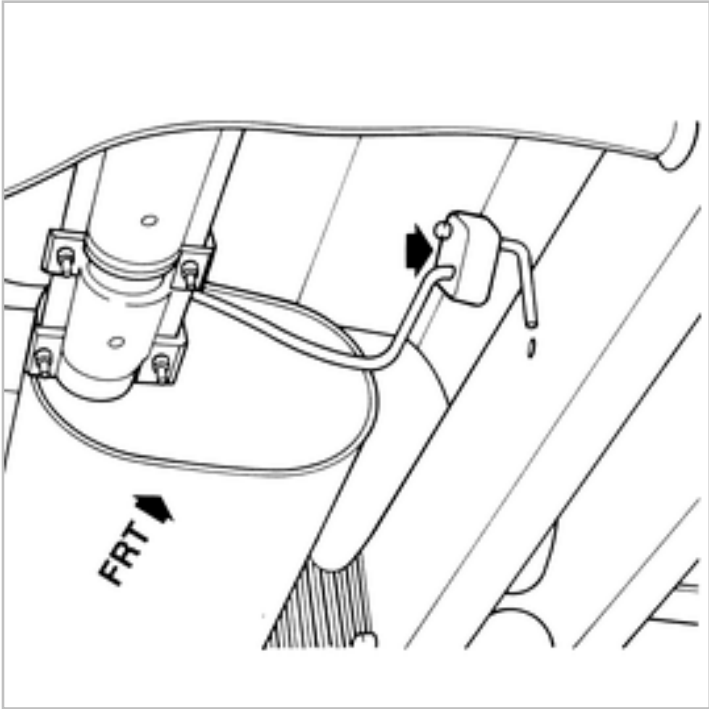
4. Retire el silenciador.
5. Retire las dos juntas.

ELIMINACIÓN

CAUTION

Un sistema de escape caliente puede producir una quemadura grave.

- 1. Retire el tubo de escape de su soporte.
- 2. Retire las dos tuercas en la brida del tubo de escape.
- 3. Retire el tubo de escape.
- 4. Retire la junta



INSTALACIÓN

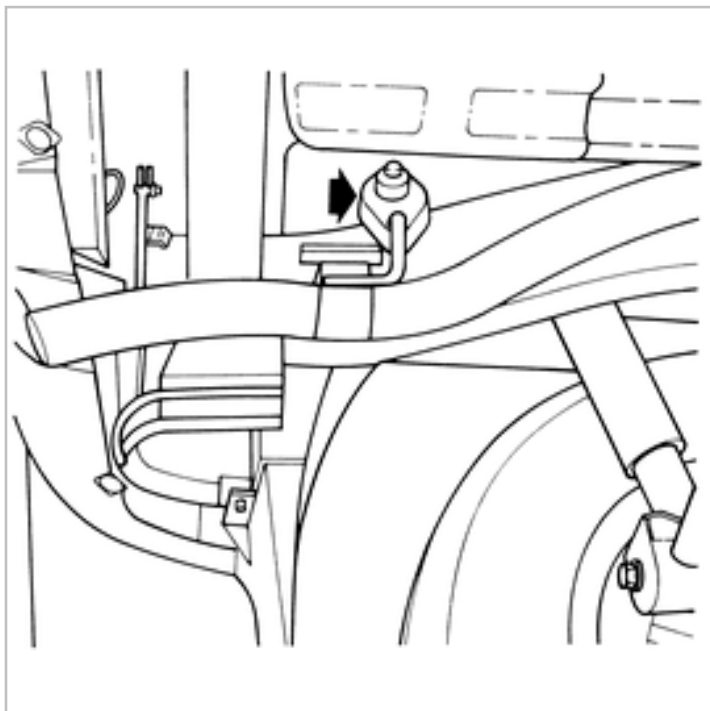
- 1. Lubricar el interior de los cuatro ganchos del silenciador con un lubricante de silicona para facilitar la instalación del silenciador.
- 2. Limpiar las superficies de acoplamiento según se requiera.
- 3. Instalar dos nuevas juntas en los pernos.
- 4. Cuelgue el silenciador en los cuatro perchas.
- 5. Instalar las cuatro tuercas.

Apretar las cuatro tuercas a 70 libras-pie (100 N · m)

INSTALACIÓN

- 1. Limpiar las superficies de acoplamiento según se requiera.
- 2. Instalar una nueva junta en la brida del silenciador.

3. Lubricar el interior de la percha de tubo de escape.



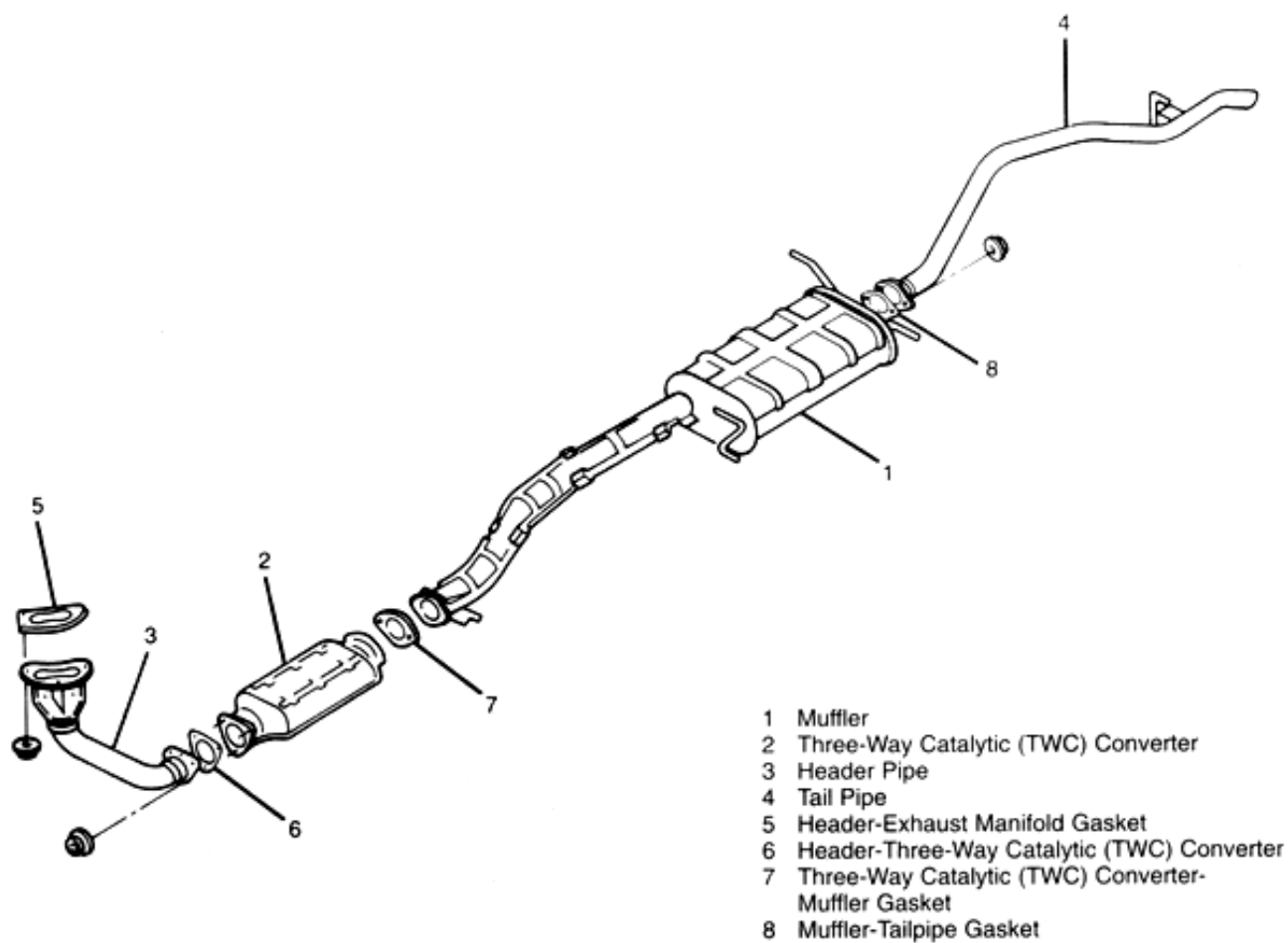
4. Cuelgue el silenciador de la percha tubo de escape.

5. Instalar la brida de tubo de escape en la brida de silenciador trasero.

6. Instalar dos tuercas en la parte trasera de la brida de tubo de escape.

Apretar estos dos tuercas a 70 libras-pie (100 N · m)

VISTA EN DESPIECE ORDENADO





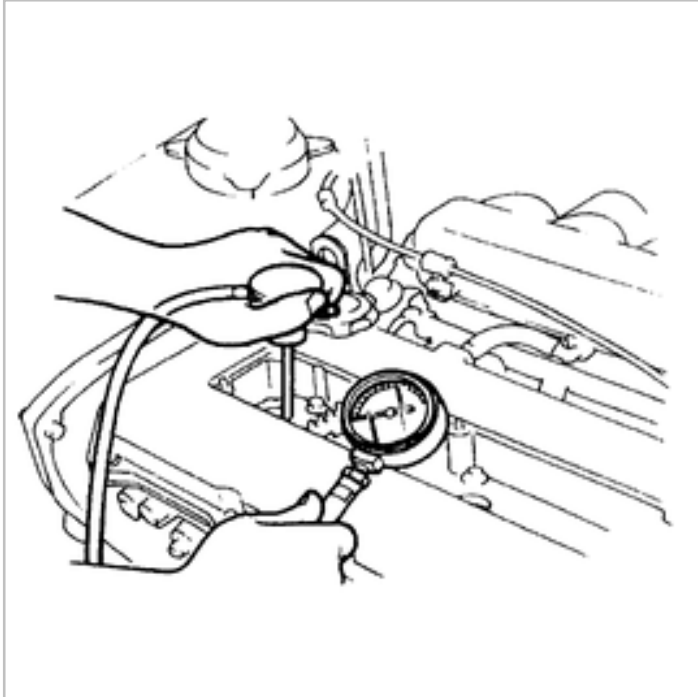
Problema	Causa posible	Acción
el ruido de escape	tubo colector agujero	Reemplazar
	Agujero en catalítico de tres vías (TWC)	Reemplazar
	Agujero en el silenciador	Reemplazar
	Fugas de junta (s)	Reemplazar
Motor lento y no pasará smong pezones, incluso después de una puesta a punto	De tres vías catalytic (TWC) Sustituir el convertidor	
sonajero sistema de escape	soporte roto (s)	Reemplazar



INSPECCIÓN

Compresión

1. Compruebe que la batería está completamente cargada.
2. recarga si es necesario.
3. Arranque el motor y permita que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
4. Girar el motor y espere unos 10 minutos para permitir que el colector de escape se enfríe.
5. Retire las bujías e inspeccionar. Referirse a la bujía.
6. Conectar un medidor de compresión en el agujero de la bujía No. 1.



7. A partir de la medidor de compresión en cero, pise a fondo el pedal del acelerador y girar el motor durante unos 10 segundos.
8. Registrar la lectura máxima de calibre.
9. Compruebe la compresión en cada cilindro.

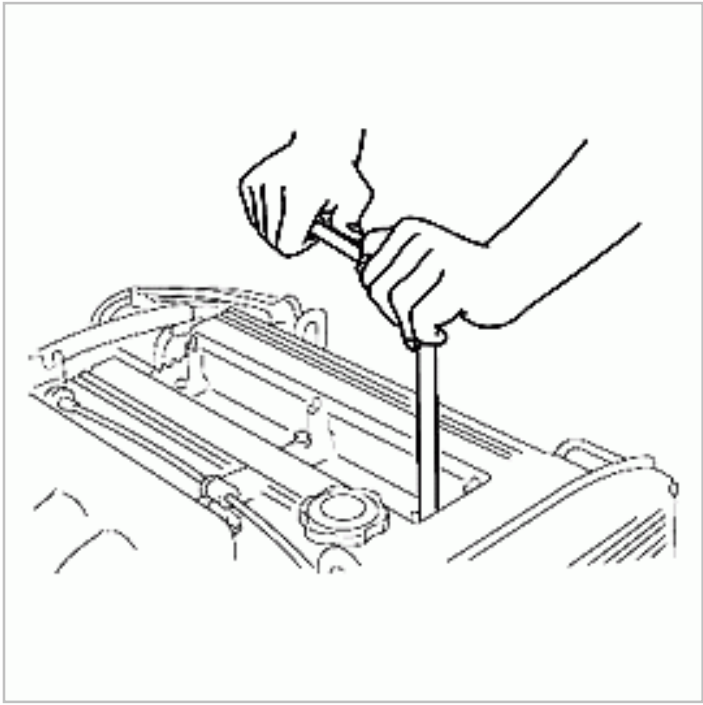
NOTE

La diferencia máxima en compresión entre cilindros debe ser 26 psi (179kPa).

Compresión normal: 164psi (1,130kPa) de compresión mínima: 114psi (786kPa)

10. Si la compresión en uno o más cilindros es baja, verter una pequeña cantidad (aproximadamente una cucharada) de aceite de motor en el cilindro y vuelva a verificar la compresión.
 - A.If los aumentos de compresión, el pistón, los anillos del pistón o la pared del cilindro pueden ser usados.
 - B.If la compresión sigue siendo baja, una válvula puede estar atascado o asentada incorrectamente.
 - C.If la compresión en los cilindros adyacentes junta de culata puede ser defectuoso o la cabeza del cilindro distorsionada.

11. Vuelva a instalar las bujías, se refiere a Spark Plug instalación.



ELIMINACIÓN

embudo de aire

1. Afloje las abrazaderas de la manguera de entrada de aire.
2. Retirar la manguera de admisión entre el sensor de flujo de masa de aire y el embudo de aire.
3. Retire los cuatro tubos más pequeños que unen el embudo de aire.
4. Quitar los dos pernos de montaje para el embudo de aire.
5. Aflojar la abrazadera en el codo de admisión y quitar el embudo de aire

ELIMINACIÓN

El aire de admisión Manguera

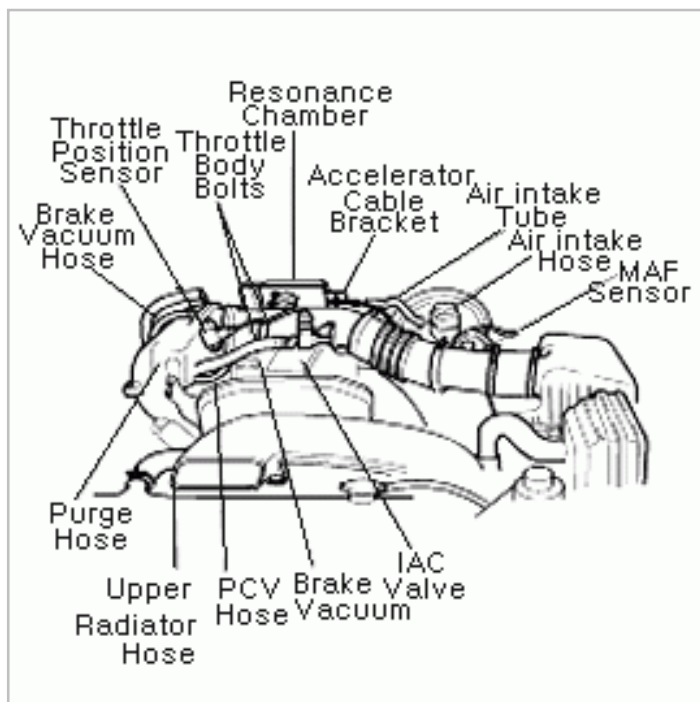
1. Retire las abrazaderas de los extremos embudo de aire y del sensor de flujo de masa de aire de la manguera de admisión de aire.
2. Retire la manguera de entrada de aire.

ELIMINACIÓN

El aire de admisión del conducto

1. Afloje las abrazaderas en el sensor de flujo de masa de aire y los extremos caja del filtro de aire del conducto de admisión de aire.
2. Retirar los dos pernos de montaje para el conducto de admisión de aire.

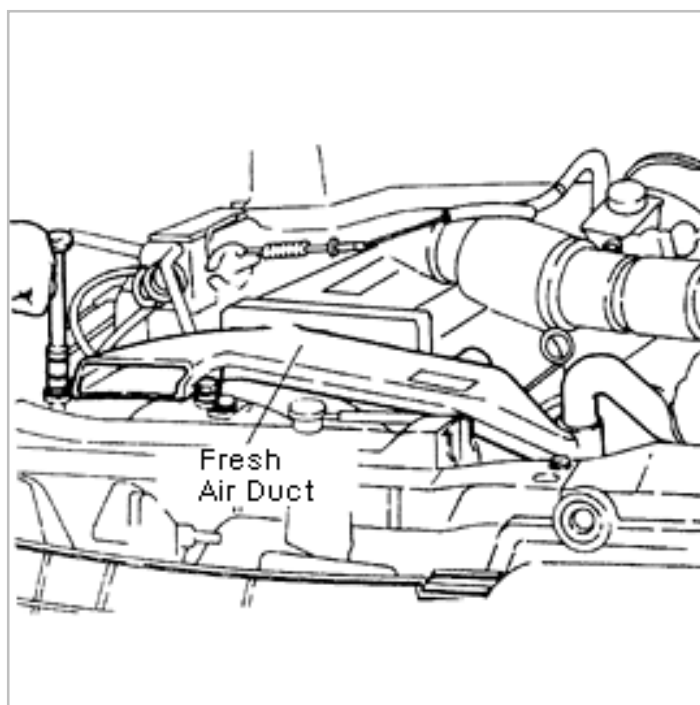
3. Retire las abrazaderas y conducto de admisión de aire.



ELIMINACIÓN

Conducto de aire fresco

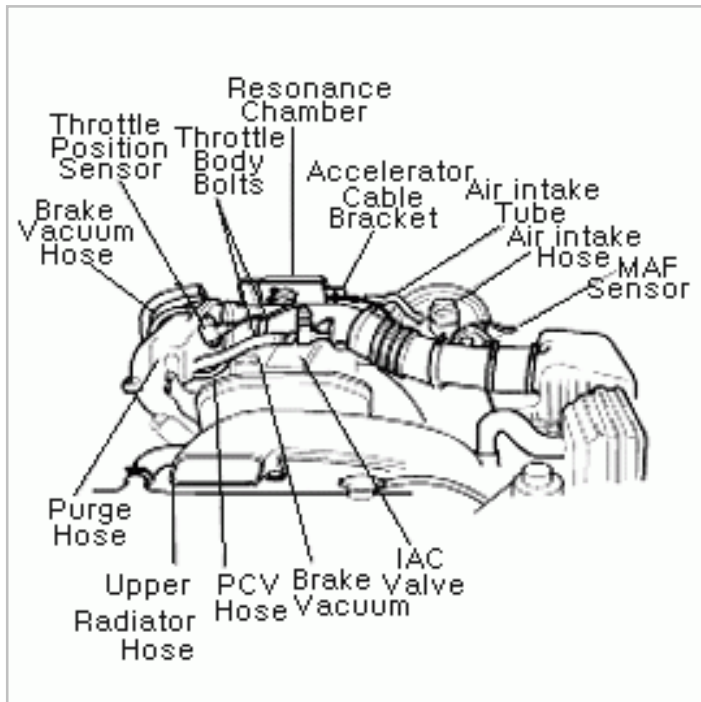
1. Quitar los dos tornillos en la parte delantera del conducto de aire fresco
2. Aflojar la abrazadera entre el conducto de aire y la caja del filtro de aire.



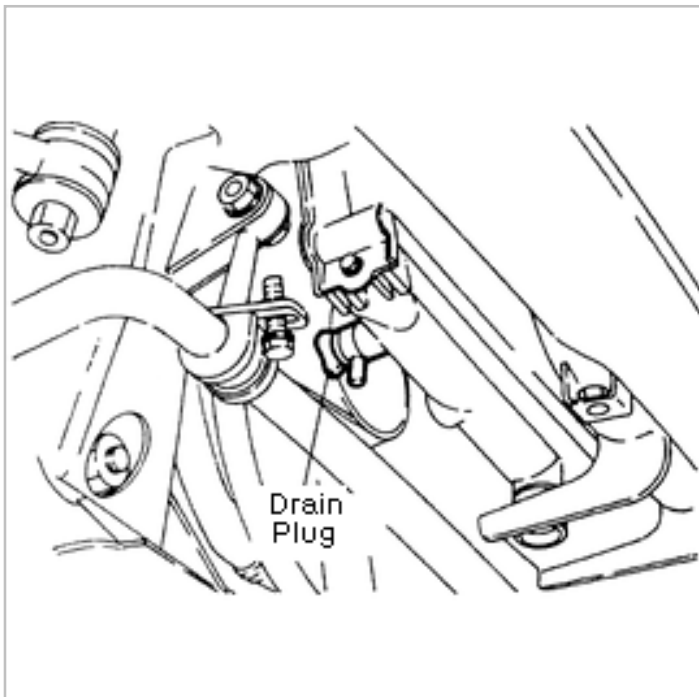
ELIMINACIÓN

Cámara dinámica

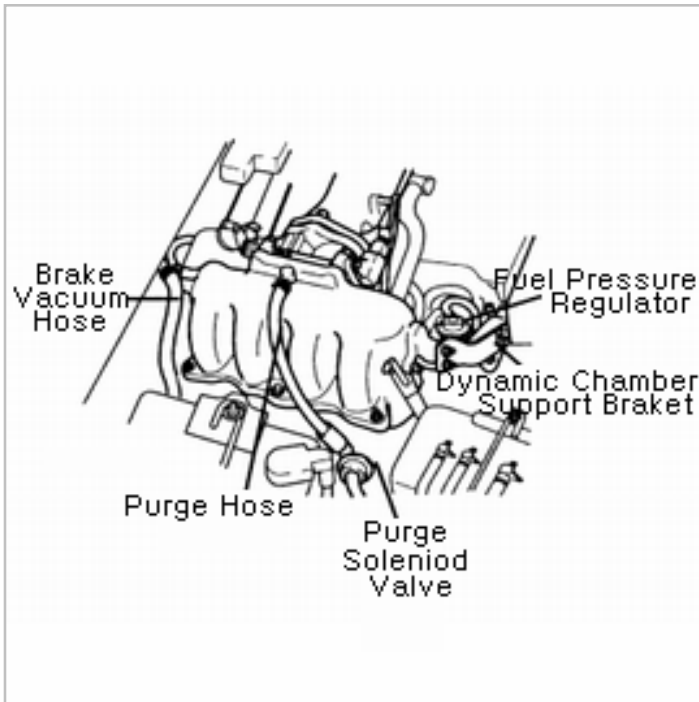
1. Quitar los dos tornillos de la manguera de entrada de aire.



2. Aflojar la abrazadera en la manguera de admisión cuerpo del acelerador.
3. Retire los cuatro tubos respiraderos del conducto de admisión en el cuerpo del acelerador.
4. Desconectar el conector eléctrico en el sensor de flujo de masa de aire.
5. Aflojar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el conjunto del filtro de aire.
6. Quitar el tornillo para el soporte de la manguera de admisión de aire.
7. Quitar los tornillos para el sensor de flujo de masa de aire.
8. Quitar el conjunto de la manguera de admisión de aire.
9. Retirar los pernos de soporte del cable de acelerador.
10. Desconectar el cable del acelerador.
11. Vaciar el refrigerante del motor.



12. Quitar la manguera de vacío para el servofreno.



13. Desconectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.

14. Desconectar las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.

15. Quitar la abrazadera y la manguera de aire de la válvula de control de aire de ralentí.

16. Retire la abrazadera y la manguera de aire del riel de aire.

17. desconectar la manguera de PCV de la cámara dinámica.

18. Quitar la línea de vacío del regulador de presión.

19. Eliminar las líneas de vacío de control de cruce de la cámara dinámica.

20. Desconectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralentí.

21. Quitar los dos pernos y permanecer soporte de la cámara de dinámica.

22. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.

23. Levantar el vehículo en un elevador.

24. Quitar los dos tornillos de la parte inferior con el soporte de colector.

25. Bajo el vehículo.

26. Retire la manguera de entrada del calentador en el codo.

27. Quitar la línea de vacío en el tubo de vacío.

28. Eliminar las tres tuercas y pernos desde el conjunto de cámara dinámica y retire el conjunto de la cámara dinámica.

29. Retirar la manguera de vacío de la parte superior del cuerpo del acelerador.

30. Retire el cuerpo del acelerador.

31. Quitar los dos tornillos y tuercas para retirar el conjunto de válvula de solenoide y el soporte.

32. Quitar los dos pernos con la válvula de control de aire de ralentí y el soporte.

33. Quitar los dos pernos y el conjunto del tubo.

ELIMINACIÓN

Calentamiento convertidor catalítico

1. Retire los cinco tornillos de fijación aislante y eliminar aislante.

- 2. Retire los cinco tuercas que sujetan de tres vías convertidor catalítico de calentamiento para manifold de escape.
- 3. Retire las tres tuercas que sujetan de tres vías convertidor catalítico de calentamiento para tubería y montaje convertidor catalítico.
- 4. Retire de tres vías convertidor catalítico de calentamiento.
- 5. Retire las dos juntas.

ELIMINACIÓN

Pipe y el convertidor catalítico

- 1. Retire las tres tuercas que sujetan de tres vías convertidor catalítico de calentamiento para tubería y montaje convertidor catalítico.
- 2. Retire las dos tuercas de la brida del silenciador delantero.
- 3. Retire el convertidor catalítico de tres vías.
- 4. Retire las dos juntas.

ELIMINACIÓN

Soporte del sistema de escape

- 1. Lubricar el interior del soporte alrededor de ambos ejes con lubricante de silicona.
- 2. palanca la parte superior e inferior del soporte a partir de sus respectivas perchas.
- 3. Retire el soporte.

INSTALACIÓN

embudo de aire

- 1. Posición del embudo de aire e instalar los dos pernos de montaje. Apretar los pernos.
- 2. Apriete las abrazaderas en el codo de admisión.
- 3. Instalar los cuatro mangueras de unión del embudo de aire.
- 4. Instalación de la manguera de admisión de aire entre el embudo de aire y el sensor de flujo de masa de aire.
- 5. Apriete las dos abrazaderas de la manguera de entrada de aire.

INSTALACIÓN

El aire de admisión Manguera

- 1. Posición de la manguera de admisión de aire entre el sensor de flujo de masa de aire y el embudo de aire.
- 2. Instalar y apretar las abrazaderas en cada extremo de la manguera de admisión de aire.

INSTALACIÓN

El aire de admisión del conducto

- 1. Colocar las abrazaderas en cada extremo del conducto de admisión de aire.
- 2. Colocar el conducto de admisión de aire entre la caja del filtro de aire y el sensor de flujo de masa de aire.
- 3. Deslizar el conducto de admisión de aire sobre el labio en el sensor de flujo de masa de aire y apretar la abrazadera.
- 4. Deslizar el conducto de admisión de aire sobre el labio en la carcasa del filtro de aire y apretar la abrazadera.
- 5. Volver a colocar los dos pernos de retención del conducto de admisión de aire.

INSTALACIÓN

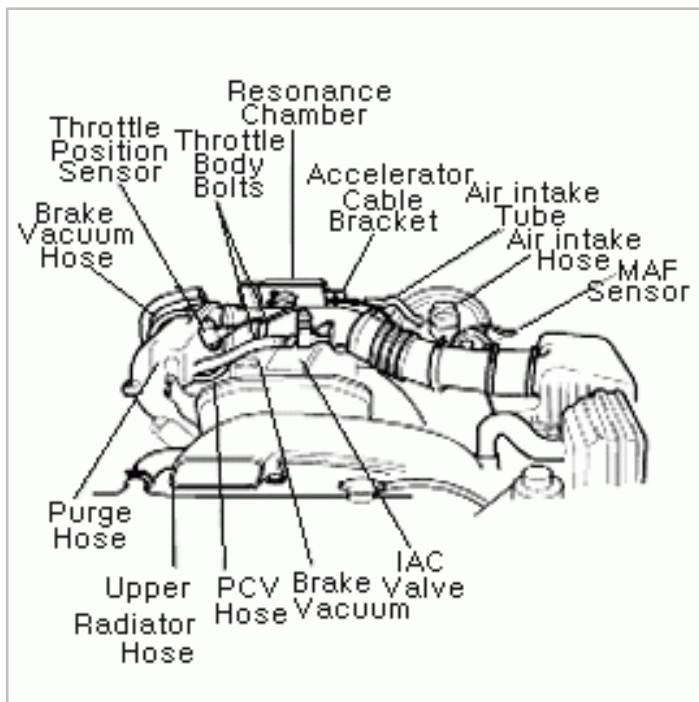
Conducto de aire fresco

1. Posición del conducto de aire fresco en la entrada del alojamiento del filtro de aire. Asegúrese de que la abrazadera está en el conducto.
2. Instalación de los dos tornillos de fijación en los lados delanteros del conducto de aire.
3. Apriete la pinza en el conducto en la caja del filtro de aire.

INSTALACIÓN

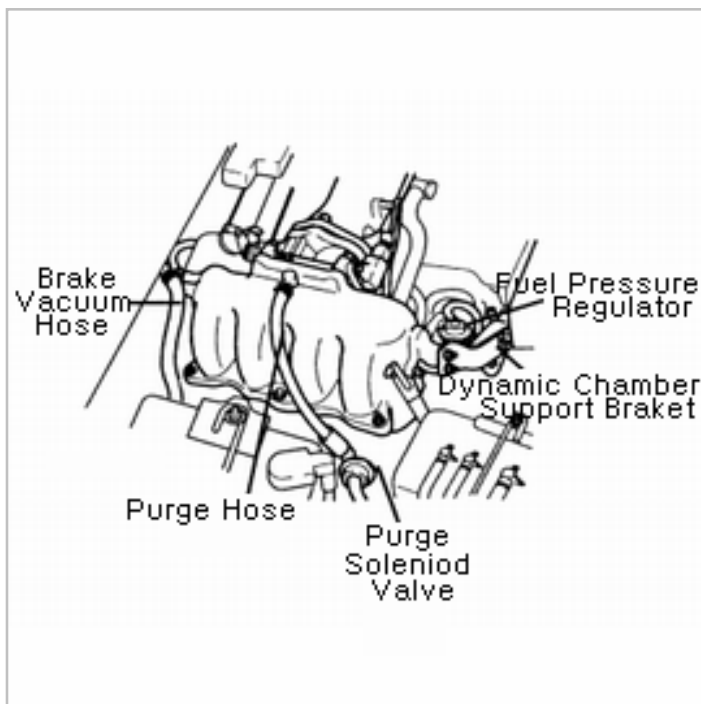
Cámara dinámico

1. Limpiar las superficies de la junta del cuerpo del acelerador y la cámara dinámica.

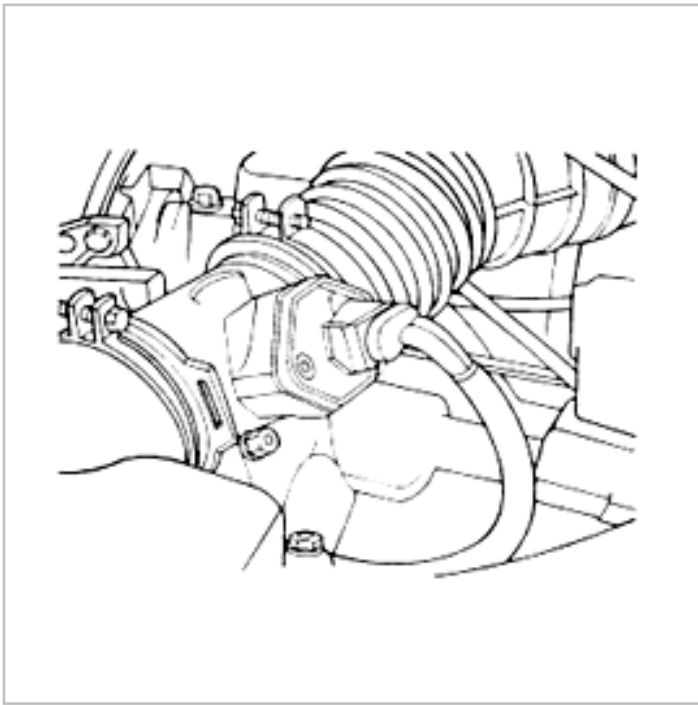


2. Instalar el conjunto de la válvula de solenoide y el soporte y apriete los dos pernos y tuercas.
3. Instalar la válvula de control de aire de ralentí y apriete los dos pernos.
4. Instalar el conjunto de tubo y apriete los dos pernos.
5. Coloque la junta para que el cuerpo del acelerador.
6. Instalar el cuerpo del acelerador y apriete las dos tuercas y pernos.
7. Instalar la junta para la cámara de dinámica
8. Instalar la cámara dinámica.
9. apretar las tuercas de la cámara y pernos dinámico.
10. Conectar la manguera de PCV a la cámara dinámica.
11. Instalación de la manguera de aire al carril de aire.
12. Instalación del soporte de la válvula de control de aire de ralentí.
13. Conectar el control de aire conector eléctrico de la válvula de ralentí.
14. Instalación de la manguera de entrada de calentador en el codo.
15. Instalación de la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.
16. Instalación de la línea de vacío de control de cruce a la cámara de dinámica.
17. Instalación de la línea de vacío del servofreno a la cámara de dinámica.

18. Conectar la manguera de vacío al regulador de presión de combustible.
19. Instalación de los dos pernos superiores al soporte de colector. No apriete los tornillos.
20. Elevar el vehículo en un elevador.
21. Instalar y apretar los dos tornillos de la parte inferior para el soporte del colector.
22. Baje el vehículo.
23. Apriete los dos pernos superiores para el soporte de colector.
24. Conectar las dos mangueras de refrigerante en el cuerpo del acelerador.
25. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
26. Conectar la manguera de vacío a la tubería de vacío.



27. Instalar el conjunto de la manguera de admisión de aire.
28. Instalar y apretar el tornillo para el soporte de la manguera de admisión de aire.
29. Instalar y apretar los tornillos para el sensor de flujo de masa de aire.
30. Conectar el flujo de aire conector eléctrico del sensor de masas.
31. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el filtro de aire.



32. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el cuerpo del acelerador.

33. Conectar el cable del acelerador.

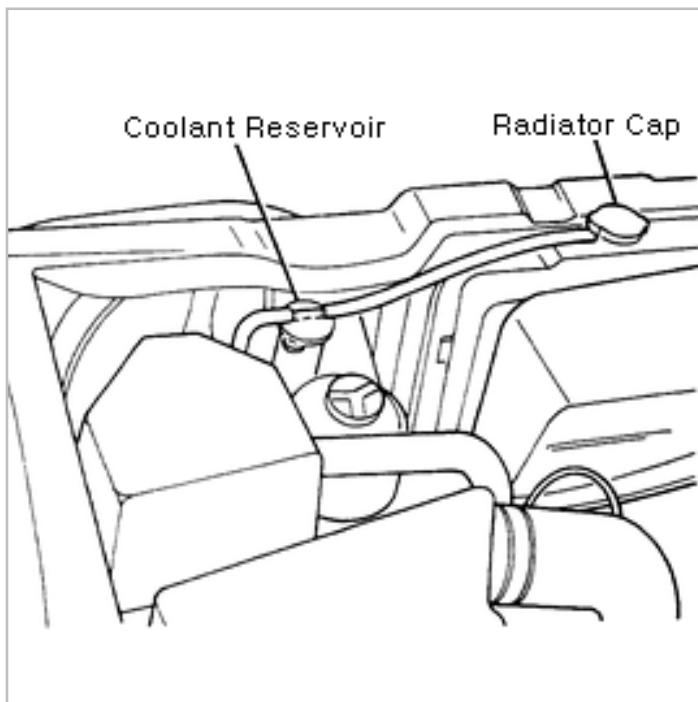
34. Instalar y apretar los pernos de soporte del cable de acelerador.

De desviación para el cable del acelerador debe ser 0 - 0,6 en (0 - 15 mm).

35. Instalar y apretar los dos pernos para el conjunto de la manguera de admisión de aire.

36. Instalación de los cuatro tubos respiraderos en el conjunto de entrada de aire.

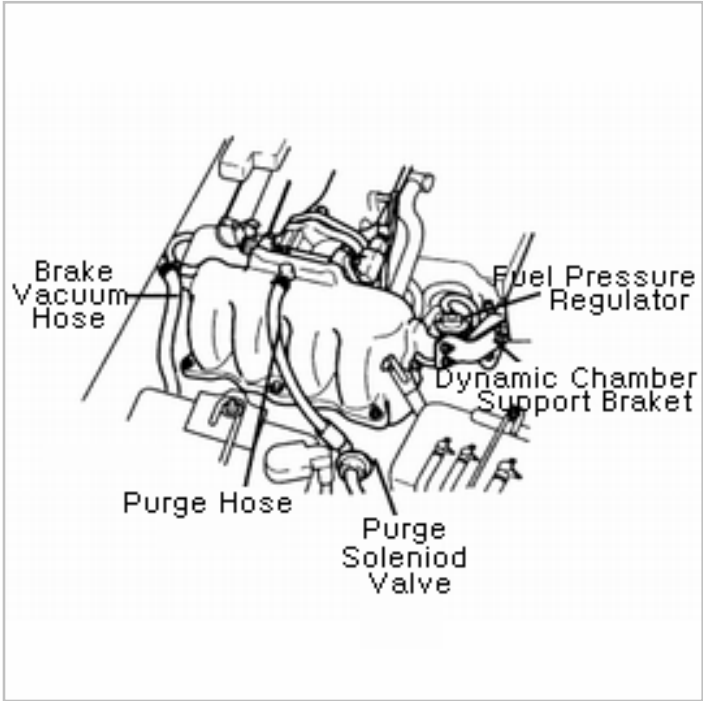
37. Llenar el sistema de refrigeración.



38. Arranque el motor y compruebe que no haya fugas.

39. Instalación de los soportes de apoyo cámara dinámicos en la parte delantera y trasera del colector de admisión.

Par de apriete: 14-19 libras-pie (19-25 N · m)



INSTALACIÓN

Calentamiento convertidor catalítico

1. Limpiar la superficie de contacto según sea necesario.
2. Instale nuevas juntas.
3. Posición de calentamiento de tres vías convertidor catalítico para la instalación.
4. Apriete tres tuercas que sujetan de tres vías convertidor catalítico de calentamiento para tubería y el conjunto de convertidor catalítico.

Apriete las tres tuercas a 27,4-38,3 lb-ft (37,2 a 51,9 N · m)

5. Apriete cinco tuercas que sujetan convertidor de TWC calentamiento para colector de escape.

Apretar los cinco tuercas a 27,4-38,31 lb-ft (37,2 a 51,9 N · m)

6. Apretar cinco pernos en aislante.

Apretar los cinco tuercas a 5,8 a 8,0 lb-ft (7.8 a 10.8 N · m)

Pipe y montaje convertidor catalítico

CAUTION

No toque TWC escudo térmico del convertidor cuando el motor está en marcha. El proceso de conversión produce calor alto. Incluso cuando el motor no está funcionando, se mantiene caliente mucho tiempo y siguen siendo calientes después de que el tubo de escape se haya enfriado.

Al tocar la pantalla térmica puede producir una quemadura grave.

INSTALACIÓN

Pipe y el convertidor catalítico

1. Limpiar las superficies de acoplamiento según se requiera.
2. Instalación de dos nuevas juntas.
3. Coloque el catalizador de tres vías para la instalación.
4. Apriete las dos tuercas en la brida del silenciador hacia adelante.

Apretar las dos tuercas a 70 libras-pie (100 N · m).

5. Apriete tres tuercas de fijación de tres vías convertidor catalítico de calentamiento para tubería y el conjunto de convertidor catalítico.

Apriete las tres tuercas a 70 lb-ft (100 N · m)

INSTALACIÓN

Soporte del sistema de escape

1. Lubricar ambos ejes con lubricante de silicona.
2. Lubricar el interior de los dos agujeros del soporte con lubricante de silicona.
3. Instalar el soporte sobre ambas perchas.

INSPECCIÓN

Compresión

1. Compruebe que la batería está completamente cargada.
2. recarga si es necesario.
3. Arranque el motor y permita que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
4. Girar el motor y espere unos 10 minutos para permitir que el colector de escape se enfríe.
5. Retire las bujías e inspeccionar. Referirse a la bujía.

6. Conectar un medidor de compresión en el agujero de la bujía No. 1.



7. A partir de la medidor de compresión en cero, pise a fondo el pedal del acelerador y girar el motor durante unos 10 segundos.

8. Registrar la lectura máxima de calibre.

9. Compruebe la compresión en cada cilindro.

NOTE

La diferencia máxima en compresión entre cilindros debe ser 26 psi (179kPa).

Compresión normal: 164psi (1,130kPa) de compresión mínima: 114psi (786kPa)

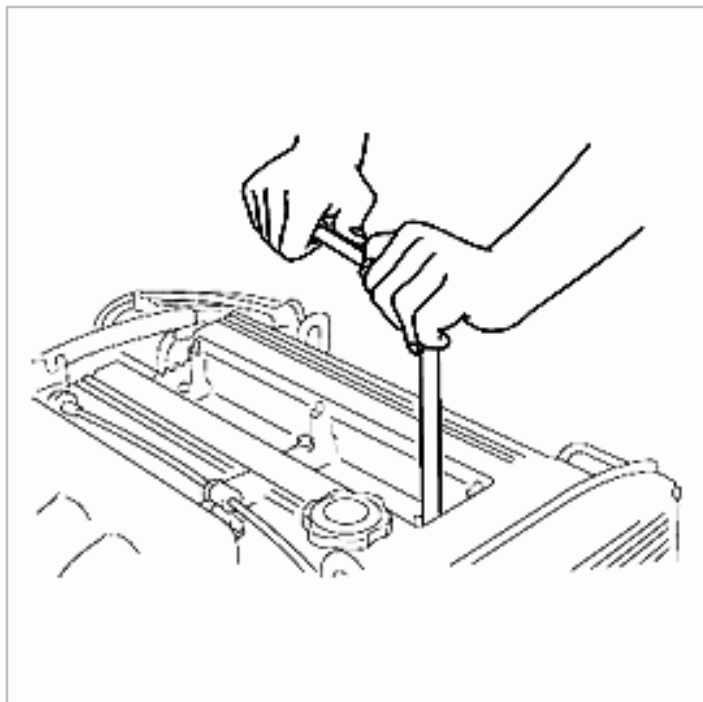
10. Si la compresión en uno o más cilindros es baja, verter una pequeña cantidad (aproximadamente una cucharada) de aceite de motor en el cilindro y vuelva a verificar la compresión.

A.If los aumentos de compresión, el pistón, los anillos del pistón o la pared del cilindro pueden ser usados.

B.If la compresión sigue siendo baja, una válvula puede estar atascado o asentada incorrectamente.

C.If la compresión en los cilindros adyacentes junta de culata puede ser defectuoso o la cabeza del cilindro distorsionada.

11. Vuelva a instalar las bujías, se refiere a Spark Plug instalación.





PRESUPUESTO

Secifications de apriete rápido

tuercas de la brida hacia delante del silenciador	70 lb · ft (100N · m)
tubo colector tuercas de la brida inferior	70 lb · ft (100N · m)
Header perno de soporte de tubo	38 lb · ft (50N · m)
frutos secos convertidor cabecera-pipe-a CATALY	70 lb · ft (100N · m)
tuercas del colector Header-pipe-a de escape	70 lb · ft (100N · m)
frutos secos escudo térmico	7 lb · ft (10 N · m)
Cola tuercas de brida de la tubería	70 lb · ft (100N · m)

diámetro nominal del perno (mm)	Pitch (mm)	marca de cabeza (8)
M6	1.0	7 lb · ft (10 N · m)
M10	1.25	38 lb · ft (50N · m)
M12	1.25	70 lb · ft (100N · m)

DESCRIPCIÓN GENERAL

SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES

Los gases de escape del motor se componen principalmente de nitrógeno (N2), sin embargo, también contienen monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO2), vapor de agua (H2O), oxígeno (O2), óxidos de nitrógeno (NOx), y el hidrógeno (H2), así como varios otros hidrocarburos no quemados (HC). Tres de estos gases de escape, CO, NOx, y HC, son los principales contaminantes del aire. Sus emisiones deben ser controlados. El vehículo contiene un sistema secuencial de inyección de combustible multipuerto (SFI) clasificado como un multi-punto, tiempo de impulso, el flujo de masa de aire, el sistema de inyección de combustible. Este sistema suministra el motor con la mezcla de aire / combustible necesario para la combustión. Un sistema de inducción de aire y de inyección de combustible sistema de trabajo en conjunción con un sistema electrónico del motor de control que consta de varios sensores, interruptores, y el módulo de control del motor (ECM).

El requisito de combustible básico del motor se detecta a partir de los datos suministrados a la ECM por el sensor de flujo de masa de aire (MAF). El ECM mide la cantidad de aire que entra en el motor. Sensores adicionales y los interruptores de temperatura del motor medida refrigerante, la velocidad del motor, contenido de oxígeno de escape, y el número 1 cilindro punto muerto superior.

Los diversos sensores e interruptores detectan cualquier cambio en las condiciones de funcionamiento y envían señales al ECM. Esto permite que el ECM para controlar los inyectores de apertura duración (anchura de impulso) y mantener el control de emisiones de escape y un rendimiento óptimos para todas las condiciones. El convertidor catalítico de tres vías está montada en línea entre el tubo colector y el silenciador. Los metales catalíticos son-recubierto por una, de cerámica de alta temperatura con forma de panal. El nido de abeja está montado dentro de la carcasa del convertidor que está rodeada por un escudo térmico. Reacciona con los gases de escape para convertirlos a productos menos nocivos y por lo tanto reducir los niveles de contaminantes dentro de los límites prescritos legalmente. Consulte el sistema de escape, el Grupo 20.

Descripción de componentes

Componente	Función	Observación
A / C Cut Relay	controla el funcionamiento A / C de acuerdo con las condiciones del vehículo y envía señales de condición operación A / C a ECM	Controla el funcionamiento del ventilador del condensador
A Switch / C	Controla energía de la batería a A / C relé	tipo normalmente abierto
Filtro de aire	Filtros cuerpo de mariposa de entrada de aire	Tipo seco

Árbol de levas de posición (CMP) Sensor	Detecta No. 1 PMS del cilindro; envía una señal al ECM	Instalada en la parte trasera de la culata
Cerrar la válvula del frasco	Cierra la entrada de aire a las emisiones de evaporación del frasco en el encendido OFF para la detección de las emisiones de fugas del sistema de evaporación y la inspección de fugas de vapor	Situado en la parte frontal del filtro de emisiones de evaporación
Chasis del sensor de aceleración	Detecta el movimiento del chasis vertical sobre el terreno áspero y envía la señal al ECM	Para la determinación de detección de fallos de encendido del motor
La válvula de retención	Mantiene la presión en el depósito de combustible y regula el flujo de vapor a la lata de emisiones evaporativas	Situado en las líneas del sistema de evaporación al lado del depósito de combustible
De posición del cigüeñal (CKP) Sensor	Detecta ángulo de cigüeñal de la rotación del volante y envía señal al ECM	1. señal de SGT 2. Para la detección de fallos de encendido del motor
Conector de enlace de datos (DLC)	conector de servicio centralizado para el diagnóstico de a bordo	Para el diagnóstico y el servicio a bordo / inspección
EGL relé principal	Suministros de energía de la batería de los dispositivos eléctricos	1. tipo normalmente abierto 2. Controlado por ECM
Módulo de control del motor (ECM)	<p>Detecta los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none">1) A / C operación2) la relación aire / combustible (concentración de oxígeno)3) la señal de arranque4) la temperatura del refrigerante del motor5) La velocidad del motor6) la señal de encendido en ON7) En-engranaje condición (sólo A / T)8) la cantidad del aire de admisión9) La temperatura del aire de admisión10) No. 1 pistón TDC (carrera de compresión)11) Ángulo de apertura de la válvula del acelerador <p>controla el funcionamiento de los siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none">1) A / C (de corte)	<ul style="list-style-type: none">1) Interruptor de aire acondicionado2) del sensor de oxígeno3) Interruptor de encendido4) sensor de temperatura del refrigerante del motor5) de posición del cigüeñal (CKP) sensor (señal SGT)6) Interruptor de encendido7) interruptor de la gama de transmisión (A / T)8) sensor de masa de aire9) sensor de temperatura del aire de admisión10) la posición del árbol de levas (CMP) sensor (señal SGC)11) sensor de posición del acelerador12) Relé de A / C de corte

	2) Función de autodiagnóstico 3) sistema de inyección de combustible 4) control de la velocidad de ralentí 5) Función de monitorización 6) El sistema de control de purga 7) control de la bomba de combustible	1) herramienta de análisis de datos y Kia Pro MIL 2) del inyector 3) de la válvula de control de aire de ralentí 4) de salida del monitor del motor a DLC 5) electroválvula de purga 6) relé de la bomba de combustible
Temperatura del refrigerante del motor (ECT) Sensor	Detecta la temperatura del refrigerante del motor y envía la señal al ECM	Instalada cerca del termostato
Emisiones de evaporación del frasco	Tiendas vapores del tanque de combustible (motor parado)	-
Filtro de combustible (alta presión lateral)	Filtros partículas de suciedad finas en el combustible descargado de la bomba de combustible	-
Filtro de combustible (baja presión lateral)	Los filtros de combustible en el tanque de combustible	Instalado en conjunto de la bomba de combustible
Inyector de combustible	Inyecta el combustible en el puerto de admisión	Controlada por las señales de ECM
Regulador de presión de combustible	Regula el suministro de la presión de combustible a los inyectores	Controlada por la ingesta de vacío del colector
Bomba de combustible	El suministro de combustible del tanque de combustible de combustible a presión	Accionado por relé de la bomba de combustible con aparato
Relé de la bomba de combustible	Controla energía de la batería de la bomba de combustible	1. tipo normalmente abierto 2. accionado por la señal de control de bomba de combustible ECM o saltando terminal del conector de enlace de datos # 1 a B +
Sensor de presión de combustible del tanque	Detecta fugas de vapor y monitores purgan funcionamiento de la válvula	Ubicado en el tanque de combustible
Sensor de oxígeno calentado (frontal)	Detecta la densidad de oxígeno en el gas de escape y envía señal al ECM	1. Situado en el colector de escape 2. Para ajuste de la mezcla de aire / carburante
Sensor de oxígeno calentado (posterior)	Detecta la densidad de oxígeno en el gas de escape y envía señal al ECM	1. Situado aguas abajo del convertidor catalítico 2. Para la evaluación catalítica eficiencia del convertidor

Idle control de aire (IAC) Válvula	Suministros de aire de admisión al motor, sin pasar por la válvula de mariposa	1. Para el control de velocidad de ralentí 2. accionado por la señal de control de ralentí del ECM
Bobinas de ignición	Suministre el voltaje secundarios de las bujías	Montado directamente por encima de las bujías
Módulo de Encendido	Controla el funcionamiento de las bobinas de encendido Incorporado en ECM	
Switch de ignición	El motor arranque y controles de energía de la batería de los dispositivos eléctricos	-
La ingesta del sensor de temperatura del aire	Detecta la temperatura de entrada de aire y lo envía al ECM.	Instalado en conjunto del filtro de aire
colector de admisión	Suministros de aire de admisión para todos los cilindros	-
Sensor de detonacion	Detecta la detonación en la cámara (s) de combustión y envía señal al ECM	El ECM retardará el tiempo de encendido en base a la señal de entrada
relé principal	Fuentes de corriente a los dispositivos de salida y ECM	-
Flujo de Masa de Aire (MAF) Sensor	Detecta cantidad de aire de admisión y envía la señal al ECM	Tipo de película caliente
Ventilación positiva del cárter (PCV) de la válvula	Los envíos gases de fuga en el cárter en el colector de admisión (cámara dinámica)	1. accionado por la ingesta de vacío del colector 2. Para recirculación de los gases blow-by
Válvula de solenoide de purga	Controla vapor de combustible de carbón bote para colector de admisión (cámara dinámica)	1. Para el control de purga 2. accionado por la señal de control de purga RCM
Cámara de resonancia	Reduce el ruido de aspiración del aire de admisión y aumenta el par del motor	-
válvula de inversión	Restringe el combustible entre en el sistema de evaporación en un vuelco del vehículo	Situado en las líneas del sistema de evaporación al lado del depósito de combustible
Motor de arranque	girar el motor girando corona dentada del volante	-
De tres vías convertidor catalítico	Reduce HC, CO, y NOx en gases de escape a través de reacción química	Para la reducción de las emisiones de gases de escape

--

cuerpo del acelerador	Controla cantidad de aire de admisión	-
Sensor de posición del acelerador	Detecta ángulo de apertura de válvula de mariposa y envía señal al ECM	Instalado en el cuerpo del acelerador
Módulo de control de transmisión	Controla las funciones de transmisión para un mejor rendimiento y calidad de los cambios	Situado por debajo de panel de instrumentos detrás de panel de revestimiento inferior izquierdo
Selector de rango de transmisión	Detecta la posición palanca de cambios y envía la señal al ECM	1. Para el control de velocidad de ralentí 2. Cargar / determinación sin carga

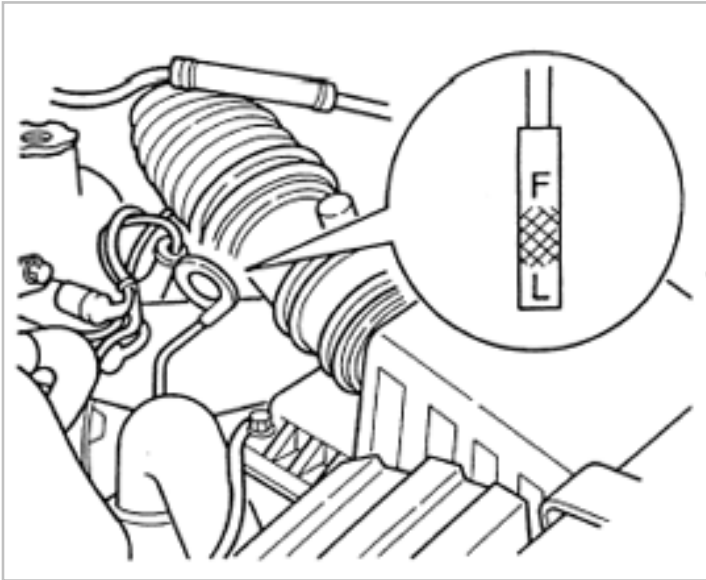


SERVICIO EN EL VEHÍCULO

Ajuste del motor básico de

aceite del motor Inspección

1. Retire el medidor de nivel de aceite del motor y comprobar el nivel de aceite del motor y el estado.
2. Añadir o cambiar el aceite según sea necesario.

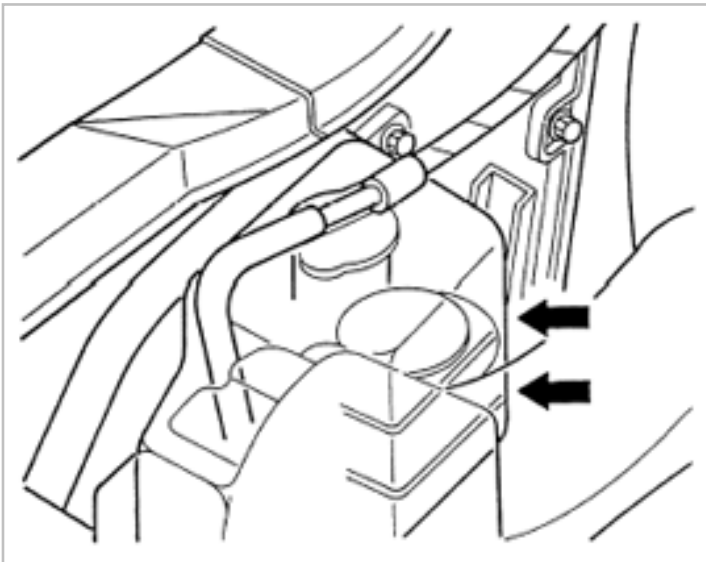


refrigerante del motor

CAUTION

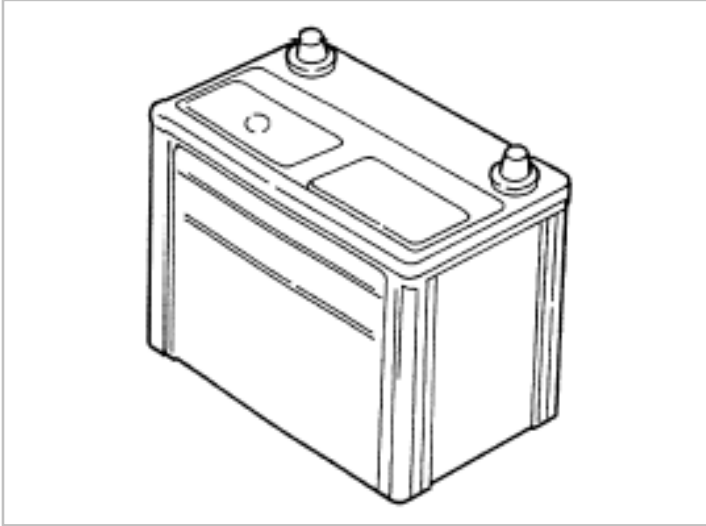
Nunca quite la tapa del radiador mientras el motor está caliente.

1. Retire el medidor de refrigerante del depósito de refrigerante.
2. Comprobar el refrigerante para un nivel entre las marcas L y F de la galga.
3. Añada refrigerante si es necesario.



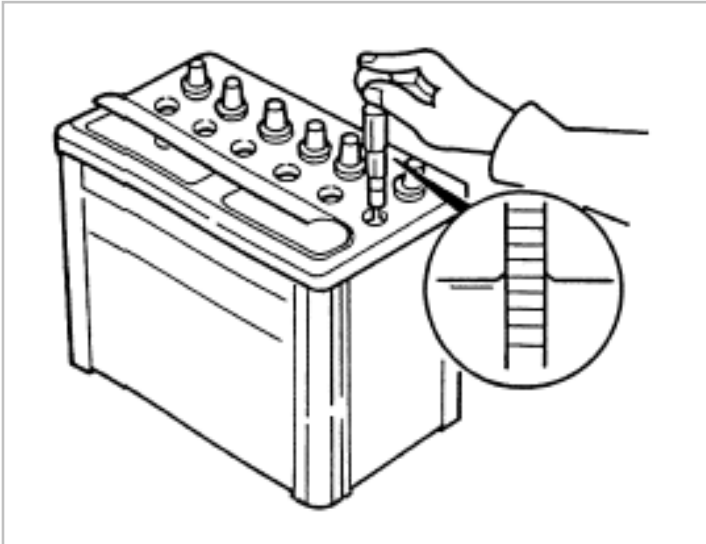
Batería

1. Compruebe si hay corrosión en los bornes de la batería y de las conexiones de cables sueltos y corroídas. Si es necesario, retire y limpie / reemplace las abrazaderas de cable.
2. Vuelva a conectar los cables a los postes y apretar las abrazaderas.
3. Comprobar que el nivel de electrolito está entre el nivel superior y marcas de nivel inferior en el lado de la batería.
4. Añadir agua destilada si es necesario.



5. Compruebe la carga de la batería con un hidrómetro.

Gravedad: 1.27 a 1.29 (a 68 ° F • 20 ° C •)



Elemento del filtro de aire

Inspección

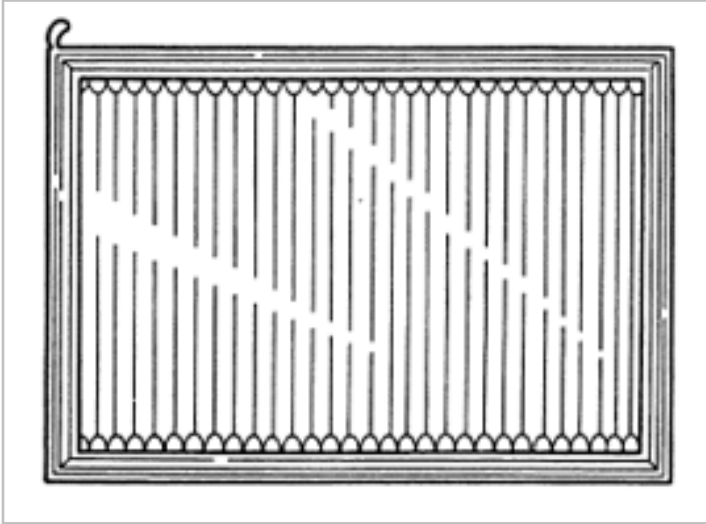
1. Aflojar abrazadera de la manguera de admisión de aire en el sensor de flujo de masa de aire.
2. manguera de aire Desconectar del sensor de flujo de masa de aire.
3. Retire los seis tornillos que sujetan la carcasa del filtro de aire y la unidad de vivienda ascensor.

4. Retire el filtro de aire de debajo de la carcasa del filtro de aire.

NOTE

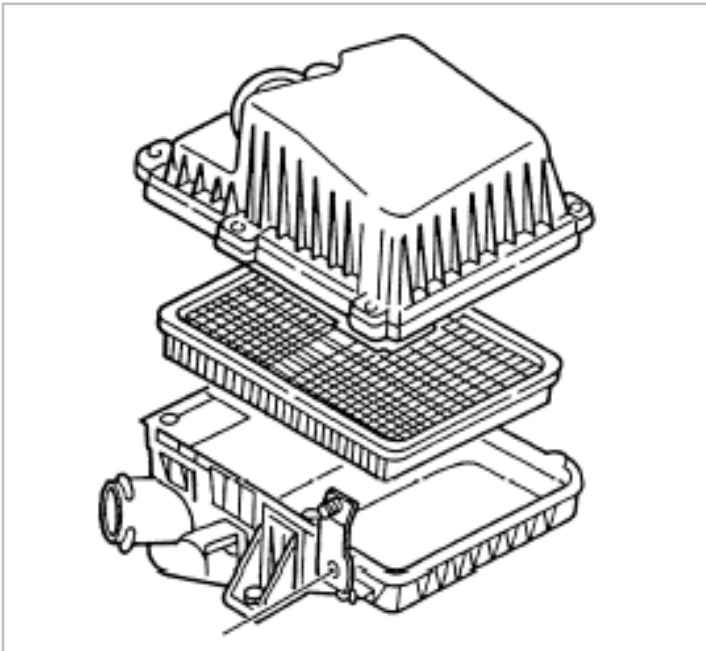
No utilice aire comprimido para limpiar el filtro de aire.

5. Inspeccionar elemento de filtro de aire para el exceso de suciedad, daños, o aceite.
6. Volver a colocar el elemento del filtro si es necesario.



Instalación

1. Levante la unidad de caja del filtro de aire e instalar el filtro de aire por debajo de la unidad de vivienda.
2. Bajar la unidad de vivienda y reemplazar seis tornillos de sujeción para mantener la unidad en su lugar.
3. Volver a colocar la manguera de admisión de aire al sensor de flujo de masa de aire y apriete la abrazadera de retención.



Inspección tiempo de encendido

1. Aplicar el freno de estacionamiento.
2. Calentar el motor a la temperatura de funcionamiento normal.
3. Apague todas las cargas eléctricas.
4. Conectar el tacómetro y una lámpara de tiempo al motor.

5. Verificar que la velocidad de ralentí del motor es correcta utilizando uno de los tres métodos explicados en el servicio del vehículo que se inspecciona la velocidad de ralentí.

La velocidad de ralentí (transmisión neutro): 820 +/- 50 rpm.

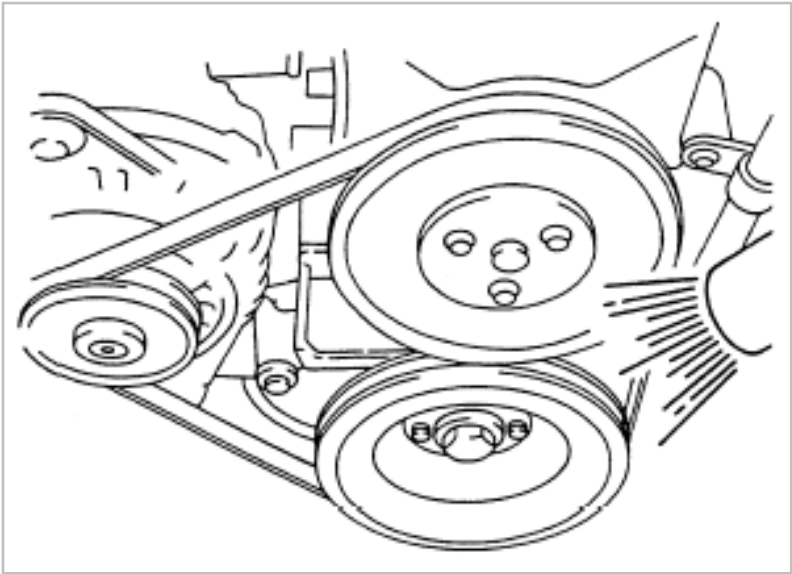
NOTE

tiempo de encendido no es ajustable.

6. Compruebe el tiempo de encendido utilizando las marcas en la polea del cigüeñal y la marca de sincronización en la cubierta de la correa de temporización están alineados.

Encendido: BTDC 6 ° +/- 6 ° (a la velocidad de ralentí)

7. Si el tiempo no está dentro del rango especificado, reemplace el ECM.

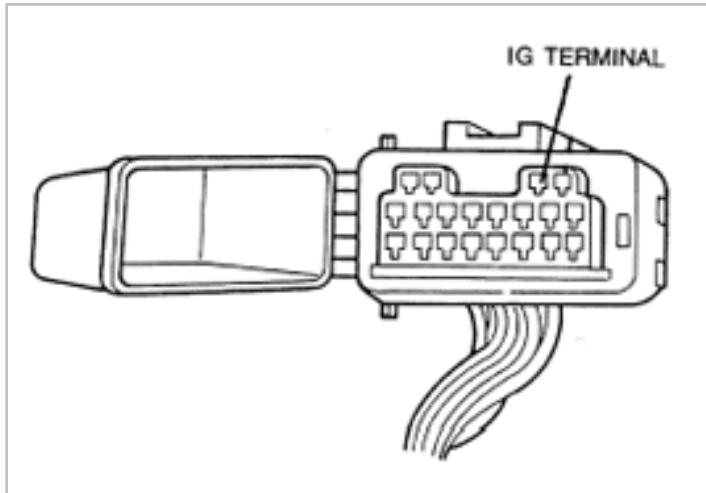


Ralentí

- 1. Aplicar el freno de estacionamiento.
- 2. Calentar el motor a la temperatura de funcionamiento normal.
- 3. Apague todas las cargas eléctricas.
- 4. Utilice uno de los tres métodos de control de la velocidad de ralentí:

- A.Conecte un tacómetro para el enlace de datos
Conector (DLC) IG-terminal. (Este terminal es para conectar el cable positivo de sólo tacómetros no inductivas.)
- B.Utilice captador inductivo en el cable de la bujía para medir la velocidad de ralentí.

- C. Conecte Kia Pro herramienta de análisis de datos al conector de enlace de datos (DLC) y luego consulte el manual de instrucciones de la herramienta Scan Pro KIA de datos para la recuperación de información de velocidad de ralentí del motor.



NOTE

El régimen de ralentí no es ajustable. La velocidad de ralentí se controla automáticamente por el módulo de control del motor a través de la inactividad de control de aire (IAC) de la válvula.

5. Comprobar que la velocidad de ralentí está dentro del rango especificado. La velocidad de ralentí (transmisión en NEURTAL): 820 ± 50 rpm
6. Retire la herramienta de diagnóstico que se utiliza para recuperar la velocidad de ralentí.
7. Apagar el motor.



PRESUPUESTO

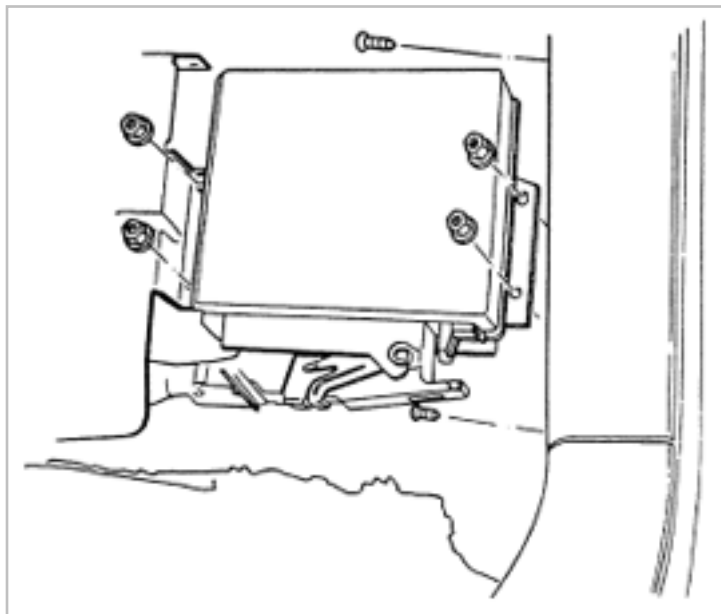
Item		Engine	FE DOHC
Idle Speed *		rpm	820 ± 50
Ignition Timing *		BTDC	6° ± 6°
Throttle Body	Type		Horizontal Draft
	Throat Diameter	in (mm)	1.8 (42) x 2
Idle Air Control Valve	Type		Rotary
	Resistance (at 68°F [20°C])	©	11 – 13
Mass Air Flow Sensor			Heated Resistor (Hot Film)
Air Cleaner Element			Dry, Paper Type
Purge Solenoid Valve	Resistance (at 68°F [20°C])	©	45
Engine Coolant Temperature Sensor	Resistance k	-40°F (20°C)	16.2 ± 1.6
		68°F (20°C)	2.45 ± 0.25
		176°F (20°C)	0.32 ± 0.03
Fuel Pump	Type		Impeller (in tank)
	Maximum Output Pressure	psi (kPa)	92 (640)
Fuel Filter	Type	Low Pressure	Nylon Element (on fuel pump)
		High Pressure	Paper Element
Pressure Regulator	Type		Diaphragm
	Regulating Pressure	psi (kPa)	42-43 (294-304)
Fuel Injector	Type		High-Ohmic, Top Feeding, Air Shrouded
	Type of Drive		Electromechanical
	Number of Spray Ports		2
	Resistance (at 68°F [20°C])	©	12-16
Fuel Cut	Engine Overspeed	rpm	7,200
	Deceleration	rpm	Above 1,300
Fuel Tank	Capacity	US gal (Liters)	15.8 (60)
Fuel	Specification		Unleaded-(R+M)/2 method 87 or higher



MÓDULO DE CONTROL DEL MOTOR (ECM)

Eliminación

1. Sacar los dos tornillos y retire el panel inferior de la moldura lateral justo debajo del panel de instrumentos, en el lado del pasajero del vehículo.
2. Tire hacia atrás de la alfombra para exponer la ECM.
3. Retire cuatro tuercas de retención del ECM para los pernos de montaje del entarimado.
4. Retire el ECM de los pernos de montaje.
5. Desconectar el conector del ECM.



Instalación

1. Fije el conector a la ECM.
2. Monte el ECM en los pernos de montaje de la tabla de entarimado.
3. Instale cuatro tuercas para retener el ECM en los pernos de montaje.
4. alfombra poner de nuevo en su lugar.
5. Mantenga panel de ajuste en su lugar e instalar los dos tornillos de sujeción.

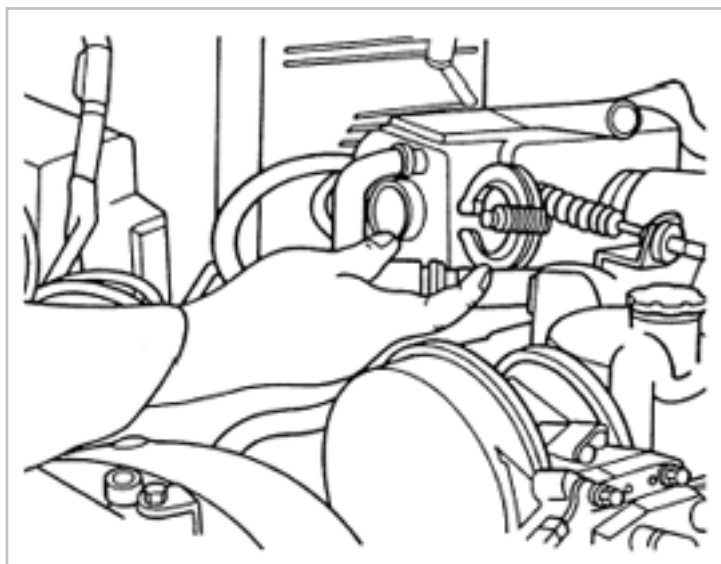




Gráfico ECM Terminal Voltaje

TERMINAL	SEÑAL	CONECTADO A	CONDICIÓN DE PRUEBA	VOLTAJE
C211-1	control del relé de la bomba de combustible	Relé de la bomba de combustible	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	<2,0 V
C211-2	control de ralentí - clausura	válvula de control de aire inactivo la	Tecla ON / OFF Engine	3.3 ~ 3.6 V
			Ocioso	6,0 V
C211-3	el control de inyector de combustible	Inyector de combustible # 1	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-4	el control de inyector de combustible	Inyector de combustible # 4	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-5	-	-	-	-
C211-6	planta inyector	Suelo	Constante	<1,0 V
C211-7	-	-	-	-
C211-8	Control MIL	Luz indicadora de mal funcionamiento	Tecla ON / OFF del motor	<1,0 V
			Idle (No DTC encontrado)	B +
C211-10	tierra del sensor HO2S trasera	sensor de oxígeno calentado trasero	Tecla ON / OFF del motor	0,1 a 0,8 V
			Ocioso	0,3 V
C211-11	tierra del sensor frontal HO2S	sensor de oxígeno calentado Frente	Tecla ON / OFF del motor	0,1 a 0,8 V
			Ocioso	0,3 V
C211-12	Entrada frontal HO2S delantera	sensor de oxígeno calentado sensor	Tecla ON / OFF del motor	Aprox. 0,45 V
			Ocioso	0,1-0,9 V
C211-13	-	-	-	-
C211-14	de masa del sensor de masa de aire	flujo de masa de aire sensor de llave de encendido / apagado del motor		0,01 V
			Ocioso	0,03 V
C211-15	-	-	-	-
C211-16	Sensor de posición del cigüeñal	de posición del cigüeñal	tecla ON / OFF del motor	1.5 a 1.6 V

	salida - Un sensor de terminales		Ocioso	1.5 a 1.6 V
C211-17	-	-	-	-
C211-18	Bote de entrada de la válvula cerca	Caja cierre clave válvula ON / OFF del motor		B +
			Ocioso	B +
C211-19	-	-	-	-
C211-20	-	-	-	-
C211-21	-	-	-	-
C211-22	-	-	-	-
C211-23	salida de temperatura del refrigerante del motor a la medicina tradicional china	módulo de control de transmisión	Tecla ON / OFF del motor	0,61 V
			Ocioso	0,73 V
C211-24	-	-	-	-
C211-25	Bobina de encendido bobina de control de encendido (Cil 1 y 4)		Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-26	Voltaje de la batería	Batería	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-27	control de relé principal EGI	relé principal EGI	Tecla ON / OFF del motor	0,9 V
			Ocioso	0,9 V
C211-28	planta ECM	Suelo	Tecla ON / OFF del motor	0,01 V
			Ocioso	0,01 V
C211-29	Idle válvula de control de aire - bobina de apertura	Control de aire de ralentí	Tecla ON / OFF del motor	9,85 V
			Ocioso	10,5 V
C211-30	de masa del calefactor HO2S trasera	sensor de oxígeno calentado trasero	Tecla ON / OFF del motor	<0,3 V
C211-31	el control de inyector de combustible	Inyector de combustible # 3	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-32	el control de inyector de combustible	Inyector de combustible # 2	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +

C211-33	-	-	-	-
C211-34	planta etapa de salida	Suelo	Tecla ON / OFF del motor	0,01 V
			Ocioso	0,02 V
C211-35	-	-	-	-
C211-36	de control de solenoide de purga	la válvula de solenoide de purga	Tecla ON / OFF Engine	B +
			Ocioso	B +
C211-37	control del calentador frontal HO2S	sensor de oxígeno calentado Frente	Tecla ON / OFF del motor	0,0 V
			Ocioso	0,3-0,5 V
C211-38	salida de señal de posición de la mariposa	módulo de control de transmisión	Tecla ON / OFF del motor	10,8 V
			Ocioso	12 V
C211-39	Rear HO2S entrada trasera de oxígeno calentado sensor		Tecla ON / OFF del motor	0,45 V
			Ocioso	Desde 0,6 hasta 0,7 V
C211-41	entrada del sensor de masa de aire	Sensor de flujo de masa de aire	Idle (800 rpm)	0,9 - 1,1 V
			3300 rpm	1,8-2,0 V
C211-42	de entrada de velocidad del vehículo	Combinación de instrumentos	Tecla ON / OFF del motor	5,54 V
			Ocioso	5,72 V
C211-43	Cigüeñal de entrada del sensor de posición - terminal B	de posición del cigüeñal	Tecla ON / OFF del motor	1,6 V
			Ocioso	1,6 V
C211-44	entrada del sensor de posición del árbol de levas	Sensor de posición del árbol de levas	Tecla ON / OFF del motor	5,04 V
			Ocioso	4.1 a 4.5 V
C211-45	-	-	-	-
C211-46	-	-	-	-
C211-47	RPM del motor a la medicina tradicional china	TCM	Tecla ON / OFF del motor	0,04 V
			Ocioso	8 V
C211-48	Un control de relé de corte / C	Un relé de corte / C	Idle / A / C OFF	B +
			A / C ON	Aprox. 0 V
C211-49	-	-	-	-

C211-50	-	-	-	-
C211-51	-	-	-	-
C211-52	Bobina de encendido bobina de control de encendido (Cil 2 & 3)		Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-53	-	-	-	-
C211-54	Poder	relé principal EGI	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-55	planta de ignición	Suelo	Tecla ON / OFF del motor	0,01 V
			Ocioso	0.01
C211-56	-	-	-	-
C211-57	-	-	-	-
C211-58	entrada de ignición	Switch de ignición	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ocioso	B +
C211-59	Voltaje de referencia	sensor de aceleración de chasis, sensor de presión del depósito de combustible, sensor de posición del acelerador	Tecla ON / OFF del motor	5,04 V
			Ocioso	5,04 V
C211-60	-	-	-	-
C211-61	solicitud MIL	módulo de control de transmisión	Tecla ON / OFF del motor	12,3 V
			Ocioso	13,4 V
C211-62	-	-	-	-
C211-63	-	-	-	-
C211-64	A / C petición de entrada A / relé C		Idle / A / C OFF	5 V
			A / C ON	Aprox. 0 V
C211-65	A / C operación del embrague del compresor	interruptor de presión doble A / C	Idle / A / C OFF	5 V
			A / C ON	Aprox. 0 V
C211-66	-	-	-	-
C211-67	-	-	-	-

C211-68	salida de la TEC	TCM	Key ON / OFF del motor (170 ° F)	0,01 V
			Idle (194 ° F)	13,2 V
C211-69	-	-	-	-
C211-70	De Knock entrada del sensor	Sensor de detonacion	Tecla ON / OFF del motor	0,03 V
C211-71	de masa del sensor	sensor de aceleración de chasis, EGR sensor de presión diferencial, el sensor de temperatura del refrigerante del motor, sensor de detonación, sensor de presión del depósito de combustible, sensor de posición del acelerador	Tecla ON / OFF del motor	0,01 V
			Ocioso	0,01 a 0,03 V
C211-72	Planta (sólo T / A) Planta		MTX	5 V
			Key ON / (ATX)	0,01 V
C211-73	entrada del sensor de posición del acelerador	Sensor de posición del acelerador	Tecla ON / OFF del motor	0,6 V
			Ocioso	0,6 V
C211-74	-	-	-	-
C211-76	Depósito de combustible entrada del sensor de presión	sensor de presión del tanque de combustible	Tecla ON / OFF del motor	2,5 V
			Ocioso	2,5 V
C211-77	temperatura del aire de admisión sensor A de entrada	sensor de temperatura del aire de admisión	Key ON / OFF del motor (48 ° F)	5 V
			Idle (123 ° F)	2,2 V
C211-78	entrada del sensor de temperatura del refrigerante del motor	Sensor de temperatura del refrigerante del motor	Key ON / OFF del motor (40 ° F)	5 V
			Idle (186 ° F)	1,1 V
C211-79	-	-	-	-
C211-80	la aceleración del chasis	sensor de aceleración de chasis	Tecla ON / OFF del motor	2,5 V

	entrada del sensor		Ocioso	2,5 V
C211-83	enlace de datos K-Line OBD-II	- Diagnóstico conector	Tecla ON / OFF del motor	B +
			Ralentí / Comunicación entre el ECM a SCANTOOL	8 - 10 V
C211-84	-	-	-	-
C211-85	-	-	-	-
C211-86	Parque / neutro de entrada (sólo A / T)	interruptor de rango de transmisión	ATX (Excepto P & N Rango)	B +
			MTX, ATX (P & N Rango)	0,01 V
C211-87	-	-	-	-
C211-88	-	-	-	-



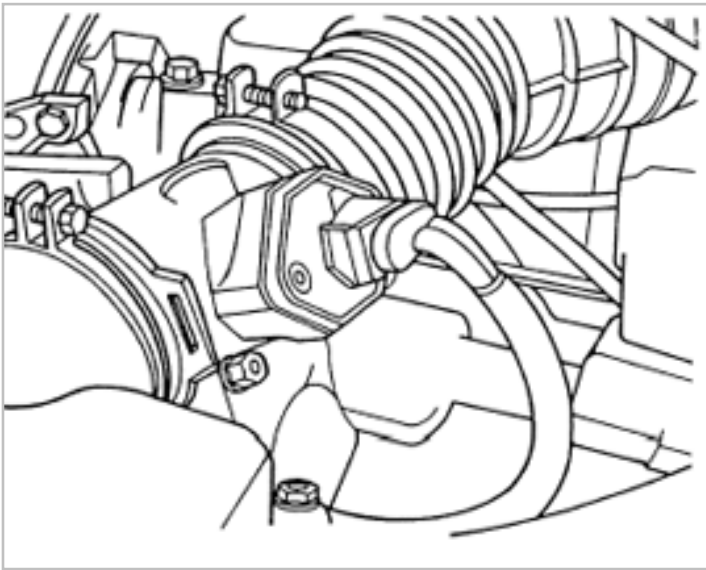
MASA DE AIRE SENSOR DE FLUJO (CALIENTE TIPO DE PELÍCULA)

Eliminación

NOTE

No deje caer ni lo someta el sensor de choque. No coloque objetos en el interior del sensor.

1. Desconectar el conector del sensor de flujo de masa de aire.
2. Aflojar la manguera de admisión de aire abrazaderas de retención en ambos lados del sensor de flujo de masa de aire.
3. Desconectar la manguera de admisión de aire del sensor de flujo de masa de aire.
4. Quitar los dos pernos que fijan el sensor de flujo de masa de aire al soporte de montaje.
5. Retire el sensor de flujo de masa de aire.



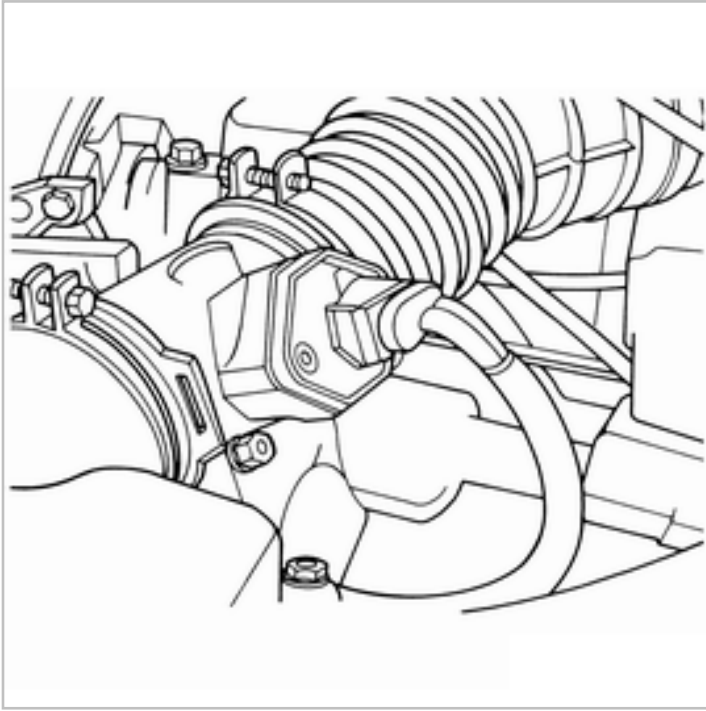
Removal

NOTE

No deje caer ni lo someta el sensor de choque. No coloque objetos en el interior del sensor.

1. Desconectar el conector del sensor de flujo de masa de aire.
2. Aflojar la manguera de admisión de aire abrazaderas de retención en ambos lados del sensor de flujo de masa de aire.
3. Desconectar la manguera de admisión de aire del sensor de flujo de masa de aire.
4. Quitar los dos pernos que fijan el sensor de flujo de masa de aire al soporte de montaje.

5. Retire el sensor de flujo de masa de aire.

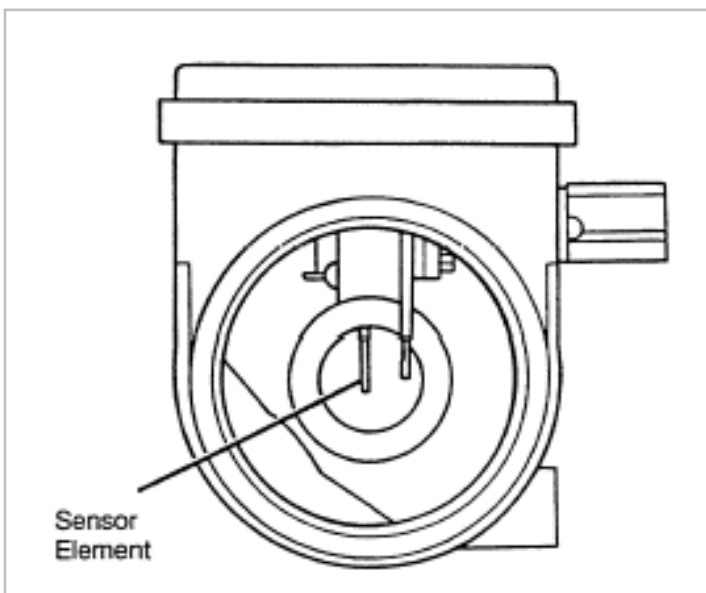


Instalación

1. Comprobar el sensor de flujo de masa de aire por daños, reemplace si es necesario.
2. Acople sensor de flujo de masa de aire a la manguera de entrada de aire y al soporte de montaje.
3. Sustituir los dos pernos para retener el sensor de flujo de masa de aire al soporte de montaje.

Apretar los pernos a 69 a 96,3 lb-in (7.8 a 10.8 N • m).

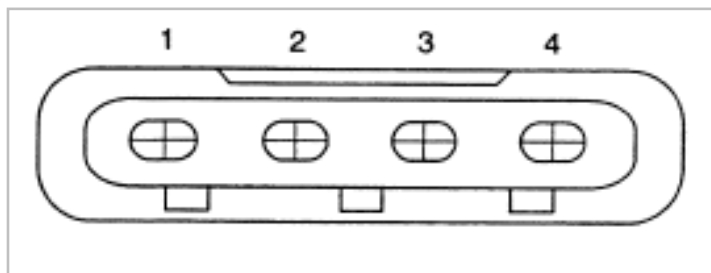
4. Vuelva a conectar la manguera de admisión señor al sensor de flujo de masa de aire.
5. Apretar los pernos de las abrazaderas de retención en ambos lados del sensor de flujo de masa de aire.
6. Vuelva a conectar el conector de sensor de flujo de masa de aire en el sensor.



Inspección

1. Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y dejar inactivo.

2. Conectar un voltímetro entre el terminal 4 (cable RED / GRN) y tierra.
3. Compruebe que la tensión varía entre 0.8V-1.2V.
4. Rev encima del motor y verificar que la tensión varía entre 3,5 V-4V.
5. Si el voltaje no está dentro de las especificaciones, reemplace el sensor de flujo de masa de aire.

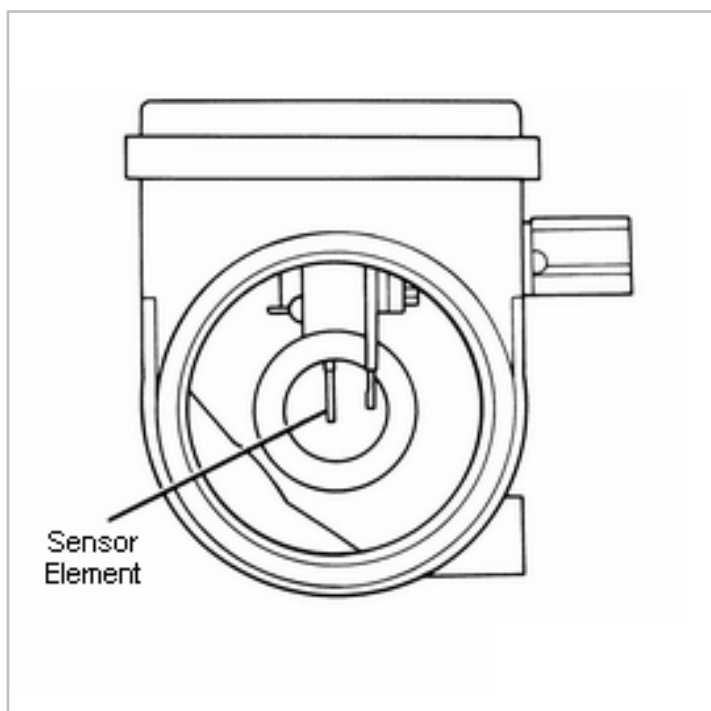


Instalación

1. Comprobar el sensor de flujo de masa de aire por daños, reemplace si es necesario.
2. Acople sensor de flujo de masa de aire a la manguera de entrada de aire y al soporte de montaje.
3. Sustituir los dos pernos para retener el sensor de flujo de masa de aire al soporte de montaje.

Apretar los pernos a 69-96.3 lb-in (7.8 a 10.8 N · m).

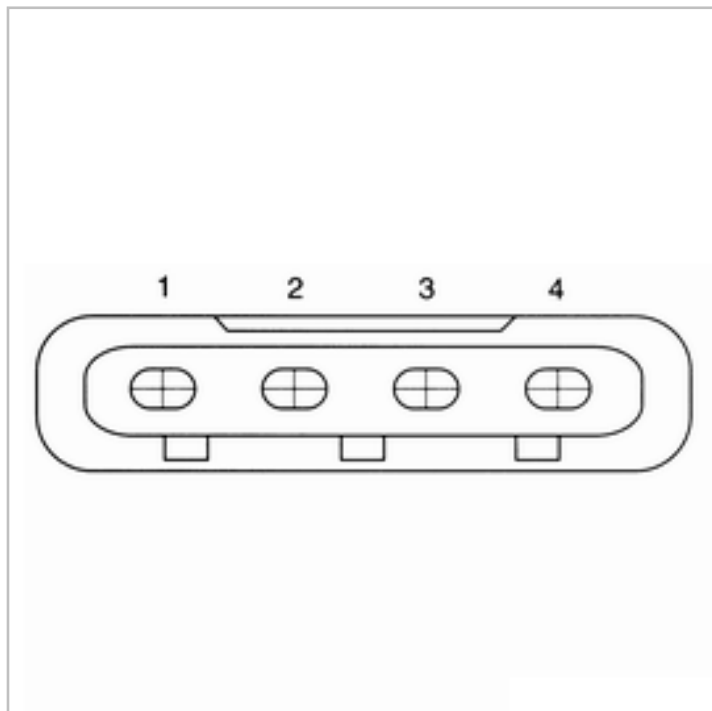
4. Vuelva a conectar la manguera de entrada de aire al sensor de flujo de masa de aire.
5. Apretar los pernos de las abrazaderas de retención en ambos lados del sensor de flujo de masa de aire.
6. Vuelva a conectar el conector de sensor de flujo de masa de aire en el sensor.



Inspección

1. Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y dejar inactivo.
2. Conectar un voltímetro entre el terminal 4 (cable RED / GRN) y tierra.
3. Compruebe que la tensión varía entre 0.8V-1.2V.
4. Rev encima del motor y verificar que la tensión varía entre 3,5 V-4V.

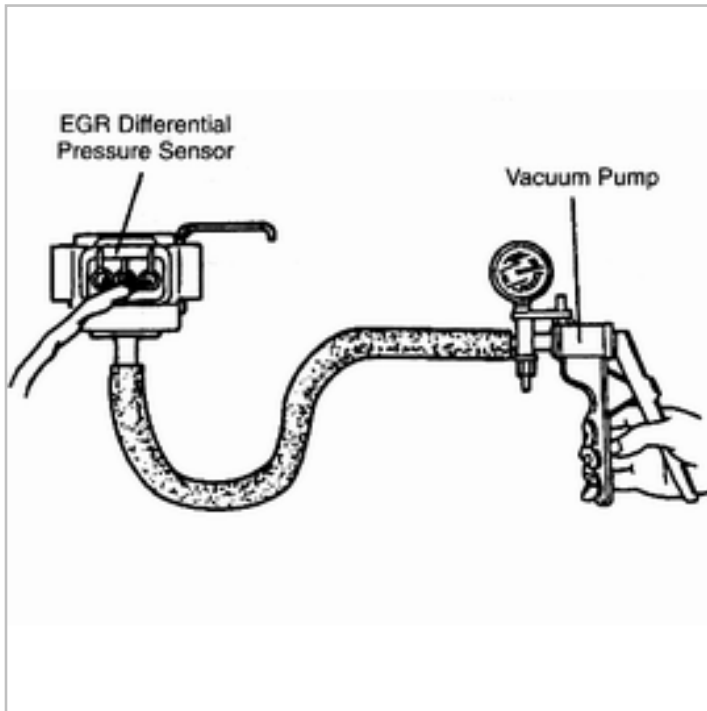
5. Si el voltaje no está dentro de las especificaciones, reemplace el sensor de flujo de masa de aire.





Inspección

1. Aplicar vacío al sensor de presión diferencial EGR utilizando una bomba de vacío.
2. Girar el interruptor de encendido en ON.
3. Con el conector del sensor de presión diferencial EGR aún conectado, mida la tensión en EGR presión diferencial conector del sensor pin 3 (GRY).



Specification 6.0 in.Hg (20,3 kPa [152,4 mmHg]) Approx. 3.6V 12.0 in.Hg (40,6 kPa [304,8 mmHg]) Approx. 2.6V 16.0 in.Hg (54,0 kPa [406,4 mmHg]) Aprox. 1.9V 25.0 in.Hg (84,4 kPa [635 mm Hg]) Aprox. .4v

4. Si no se especifica, cambie el sensor de presión diferencial EGR.

Eliminación

1. Retirar línea de vacío y desconecte mazo de cables.
2. Retire el perno sensor fijación al vehículo y quitar sensor.

Instalación

1. sensor Secure al vehículo con el perno.
2. Conectar la línea de vacío y el cableado.



La ingesta del sensor de temperatura del aire

Inspección

1. Apague el interruptor de encendido.
2. Desconectar el conector del sensor de IAT.
3. El uso de un ohmímetro, medir la resistencia entre los terminales 1 y 2 del sensor de IAT.

Resistencia: $2,21 \sim 2,69 \text{ K} \cdot 68^\circ \text{ F} = (20^\circ \text{ C})$

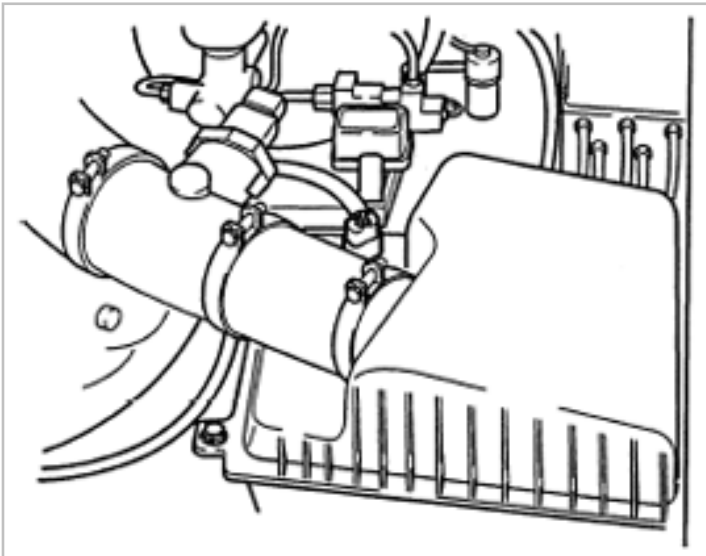
4. Si no se especifica, reemplace el sensor IAT.
5. Conectar el sensor de IAT.

Eliminación

1. Desconectar el conector del sensor de IAT haciendo palanca en la retención de clip de salida del conector con una herramienta de selección.
2. Retirar el sensor IAT de conjunto del filtro de aire.

Instalación

1. Instalar una nueva lavadora y el sensor de temperatura de aire de admisión para ventilar conjunto del filtro.
2. Conectar el conector de la temperatura del aire de admisión.



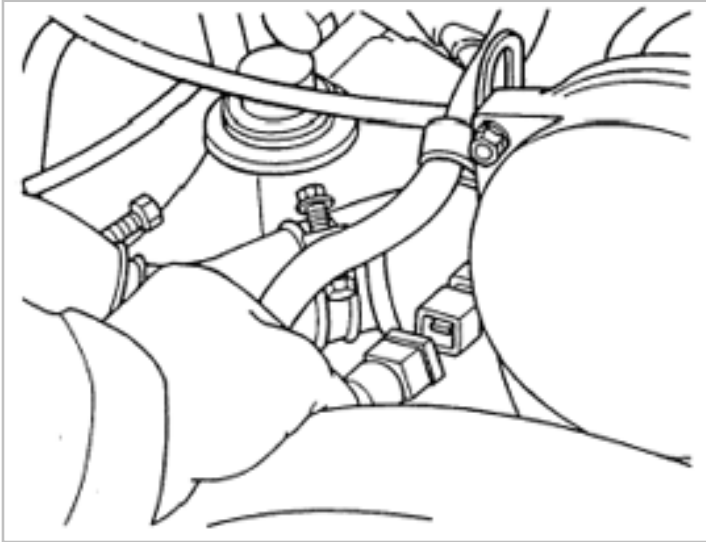


SENSOR DE TEMPERATURA DEL REFRIGERANTE DEL MOTOR

Eliminación

El sensor de temperatura del refrigerante del motor está cerca del termostato.

1. Desconectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor.
2. Retire el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

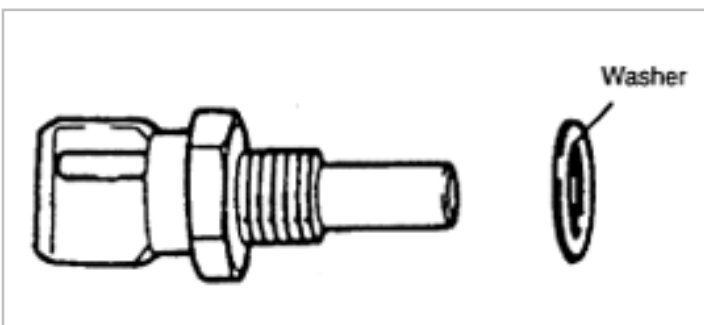


Instalación

1. Instalar una nueva lavadora y el sensor de temperatura del refrigerante del motor en el motor.

Apriete a 18-22 ft-lb (25-29 N · m).

2. Conectar el conector del sensor de temperatura del refrigerante del motor.
3. Arranque el motor y compruebe si existen fugas.



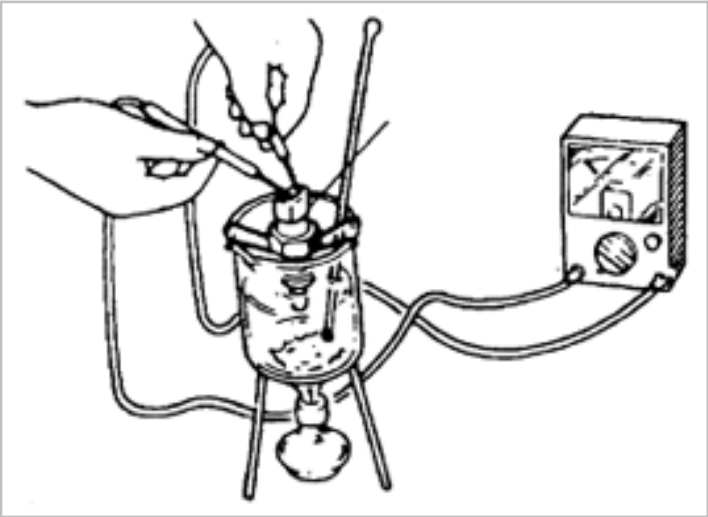
Inspección

1. Coloque el sensor en un vaso de precipitados de agua con un termómetro y calentar el agua gradualmente.

2. Medir la resistencia del sensor con un óhmetro.

TEMPERATURA DE AGUA ° F (° C)	Resistencia (k •)
68 ° F (20 ° C)	2,45 ± 0,24
176 ° F (80 ° C)	0,322 ± 0,032

3. Si las resistencias no son las especificaciones, sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor.

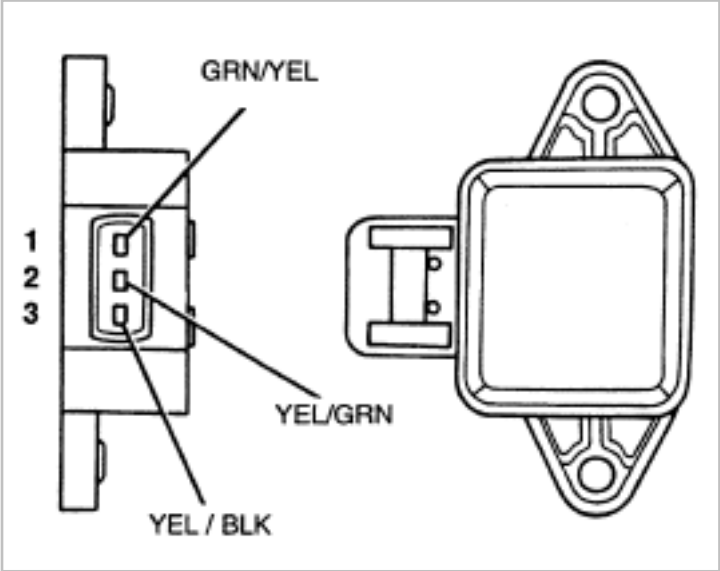




SENSOR DE POSICIÓN DEL ACELERADOR

Inspección

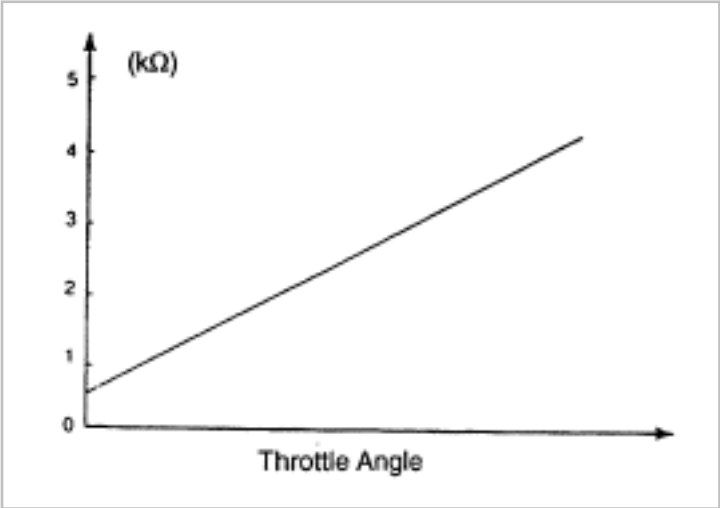
- 1. Desconectar el conector del sensor de posición del acelerador.
- 2. Conectar un ohmímetro entre los terminales del sensor 2 y 3.
- 3. Compruebe que la resistencia aumenta linealmente de acuerdo con el ángulo de la mariposa.



Especificación:

La medición de Estado	Resistencia (k •)
totalmente cerrada	Aprox. 2.4
Totalmente abierto	Aprox. 1

- 4. Si no se especifica como la resistencia, cambie el sensor de posición del acelerador.
- 5. Conectar el conector del sensor de posición del acelerador.
- 6. volver a inspeccionar el nuevo sensor de posición del acelerador después de la instalación para su correcto funcionamiento.

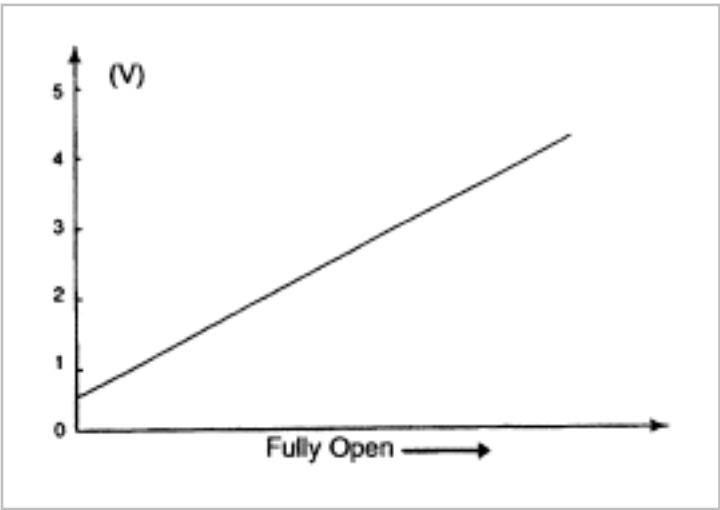


Comprobación del voltaje

1. Verificar que el acelerador está en la posición de la mariposa cerrada.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Conectar el voltímetro entre el terminal 3 (cable YEL / BLK) y 2 (cable / YEL GRN) en el conector del sensor de posición del acelerador.
4. Verificar que la válvula de mariposa está en la posición cerrada del acelerador.
5. Abrir completamente la válvula de mariposa y verificar que el voltaje en el terminal 3 está dentro de la especificación.
6. Si no lo especificado, sustituir el sensor de posición del acelerador.

Especificación

La medición de Estado	Voltaje (V)
totalmente cerrada	0.5V
Totalmente abierto	4.1V



Eliminación

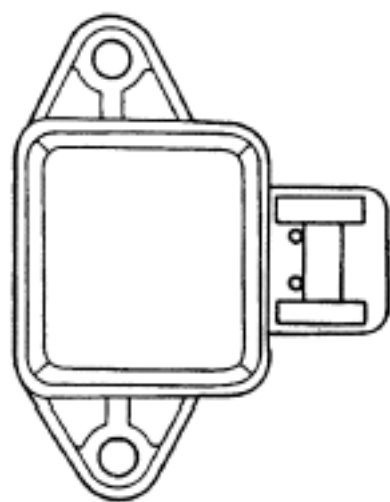
NOTE

El sensor de posición del acelerador no es ajustable o sustituible. El sensor de posición del acelerador es parte del conjunto de cuerpo de mariposa.

Para la instalación del cuerpo del acelerador, consulte Sistema de combustible, Sección 22.

Instalación

Para la instalación del cuerpo del acelerador, consulte Sistema de combustible, Sección 22.

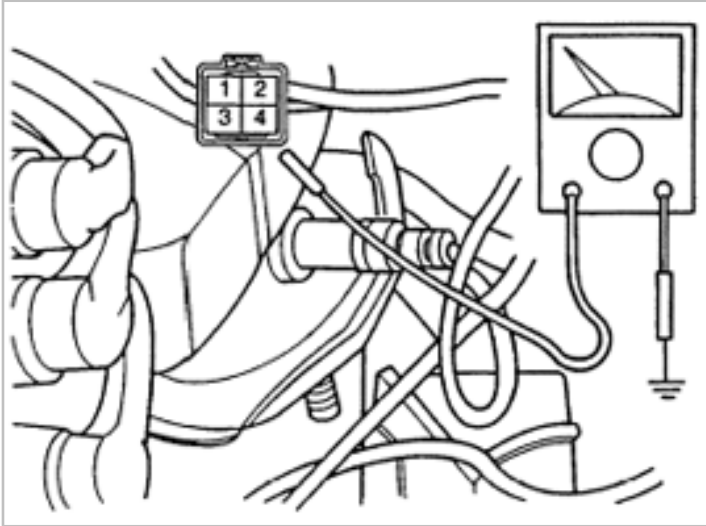




SENSORES oxígeno calentado

Inspección de la tensión en los bornes para el sensor de oxígeno delantera y trasera térmica

1. Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento.
2. Hacer funcionar el motor al ralentí.
3. Conectar un voltímetro entre el terminal 4 (BLK / cable ROJO) y tierra.



4. Aumentar y disminuir la velocidad del motor rápidamente varias veces.
5. Compruebe que la lectura del medidor varía entre 0-1.0V.

NOTE

El voltaje del sensor de oxígeno trasera no fluctúa tan rápido como sensor de oxígeno frente.

6. Si no especificado, inspeccione:

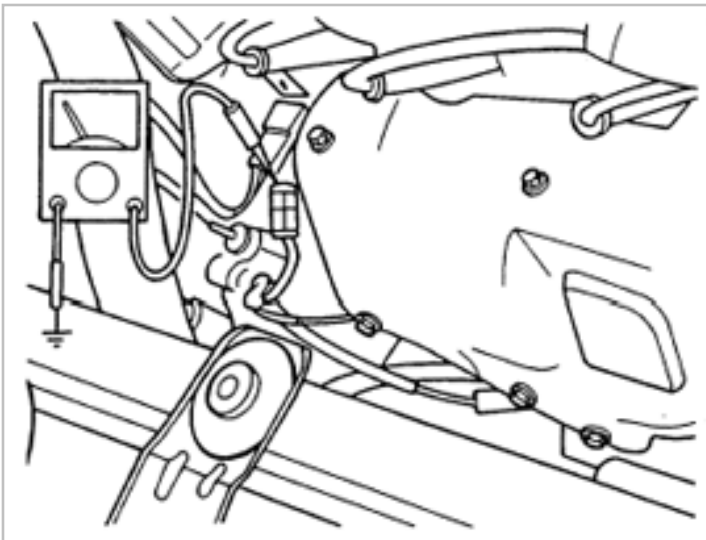
sistema de diagnóstico de a bordo A.On

inspección B.System

C.Intake vacío del colector

presión de la línea D.Fuel

7. Si todos los sistemas son normales, reemplace el sensor de oxígeno calentado.



La inspección de los calentadores del sensor de oxígeno delantera y trasera térmica

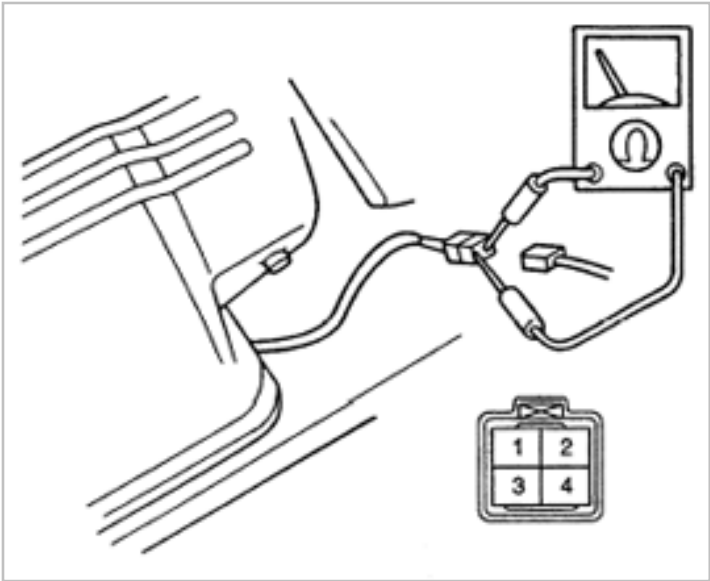
- 1. Asegúrese de que el interruptor de encendido está apagado.
- 2. Desconectar el conector del sensor de oxígeno calentado.
- 3. Conectar un ohmímetro entre los terminales 2 y 4 y medir la resistencia.

Especificación: aprox. 5 • (68 ° F {20 ° C})

- 4. Si no lo especificado, sustituir el sensor de oxígeno calentado.

Apriete a 22-36 libras-pie (30 ~ 49 N · m)

- 5. Vuelva a conectar el conector del sensor de oxígeno calentado.



Eliminación

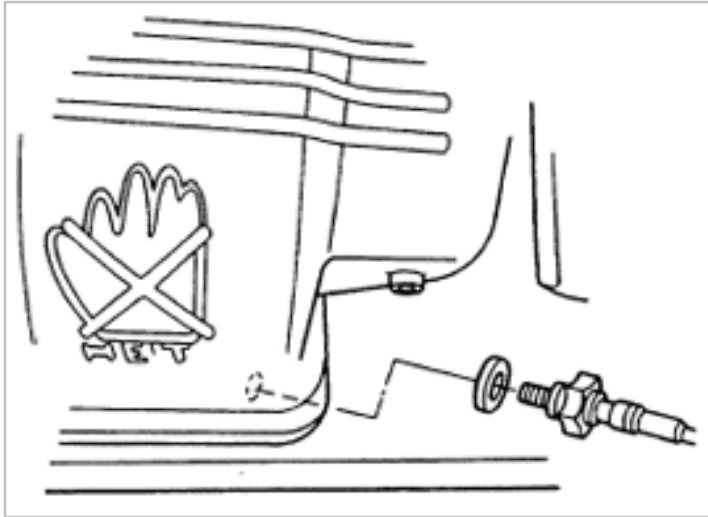
- 1. Desconectar el conector del sensor de oxígeno calentado.
- 2. Con un enchufe de sensor de oxígeno estándar, retire el sensor de oxígeno calentado y la arandela.

Instalación

- 1. Instalar el sensor de oxígeno calentado y la arandela.

Apriete a 22-36 libras-pie (30 ~ 49 N · m)

2. Vuelva a conectar el conector del sensor de oxígeno calentado.





SENSOR DE DETONACION

Inspección

1. Con el conector sensor de detonación todavía conectado, conecte un voltímetro entre el terminal 3 (YEL / GRN) y tierra.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Toque el soporte de travesaño del motor con una llave.
4. Verificar que un pico de voltaje (menos de 1 V) se emite desde el sensor de detonación.
5. Si no se observa ningún pico de voltaje, reemplace el sensor de detonación.

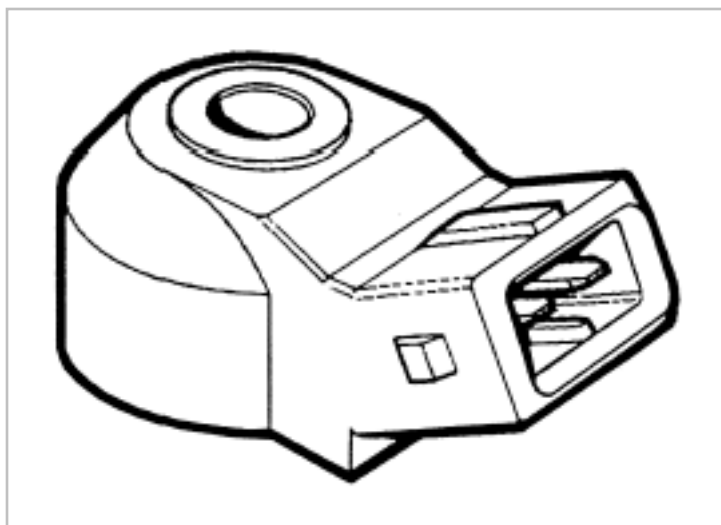
Eliminación

1. Retirar abrazadera de soporte del colector de admisión.
2. mazo de cables Desconectar.
3. Aflojar el perno y eliminar sensor.

Instalación

1. Instalación de sensor y apriete el perno.
2. Instalación de mazo de cables.

ménsula de soporte del colector 3. ingesta Reinstalar.





Eliminación

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Levante vehículo y apoyo.

3. narness alambre Desconectar.

4. Retire el perno de montaje.

5. Retire el sensor de la cubierta de la transmisión.

Instalación

1. Instalar cubierta de transmisión sensor de posición del cigüeñal.

2. Instalar y apretar el perno de montaje.

3. Conectar y arnés.

4. Baje el vehículo.

5. Conectar el cable negativo de la batería.



Eliminación

- cable negativo de la batería 1. Desconectar.
2. mazo de cables Desconectar.
3. Retire los pernos de montaje.
4. Retirar sensor desde la parte posterior de la cabeza del cilindro.

Instalación

1. Instalación de sensor de posición del árbol de levas en la parte trasera de la cabeza del cilindro.
2. Instalar y apretar pernos de montaje.
3. Conectar el mazo de cables.
4. Conectar el cable negativo de la batería.



CHASIS sensor de aceleración

Inspección

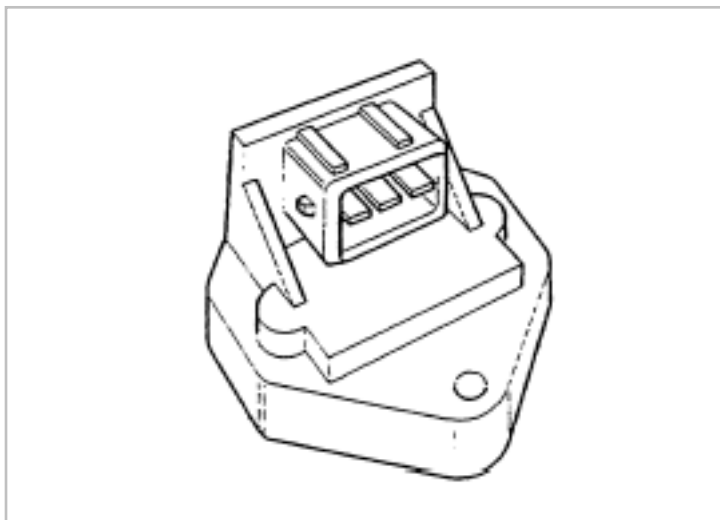
1. Con el conector componente aún conectado, conecte un voltímetro entre el terminal 3 (BLU / GRN) y tierra.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Pulse en el soporte del sensor de aceleración de chasis con una llave.
4. Verificar que un pico de voltaje (menos de 1 V) se emite desde el sensor de aceleración de chasis.
5. Si no se observa ningún pico de voltaje, reemplace el sensor de aceleración chasis.

Eliminación

1. Retire el conector de alambre del sensor.
2. Aflojar y quitar elementos de sujeción, quitar sensor.

Instalación

1. Coloque el sensor en la posición (tenga en cuenta que el sensor es direccional y se debe instalar con el conector en dirección a la parte trasera).
2. Instale las tuercas y apriete.





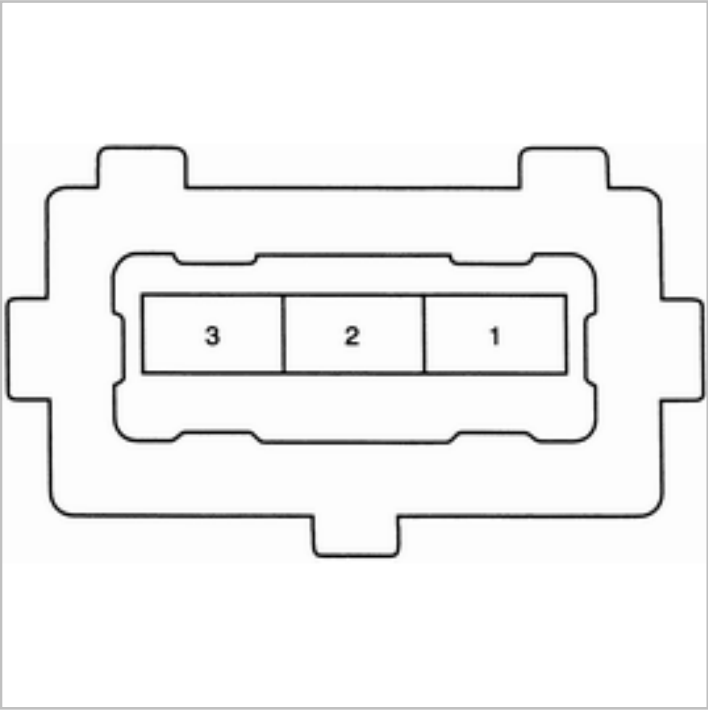
Inspección

- 1. Asegúrese de que el interruptor de encendido está apagado.
- 2. Desconectar el conector de la válvula IAC.
- 3. Medir la resistencia de la válvula IAC.

Terminal	ohmios
1-2	18,5-20,1
1-3	35,3-36,9
2-3	16,0-17,6

Especificación: a 68 ° F (20 ° C)

- 4. Si no lo especificado, sustituir la válvula IAC.



Inspección

- 1. Aplicar el freno de estacionamiento.
- 2. Arranque el motor y deje que se caliente a temperatura normal de funcionamiento.
- 3. Apague las cargas eléctricas.
- 4. Abra la tapa al conector de enlace de datos (DLC) situado en la carcasa de la toma de aire.

5. Conectar el tacómetro al GI-terminal de la DLC.

NOTE

La velocidad de ralentí se controla automáticamente por el módulo de control del motor a través de la válvula de control de aire de ralentí (IAC), por lo tanto la velocidad de ralentí no se puede ajustar.

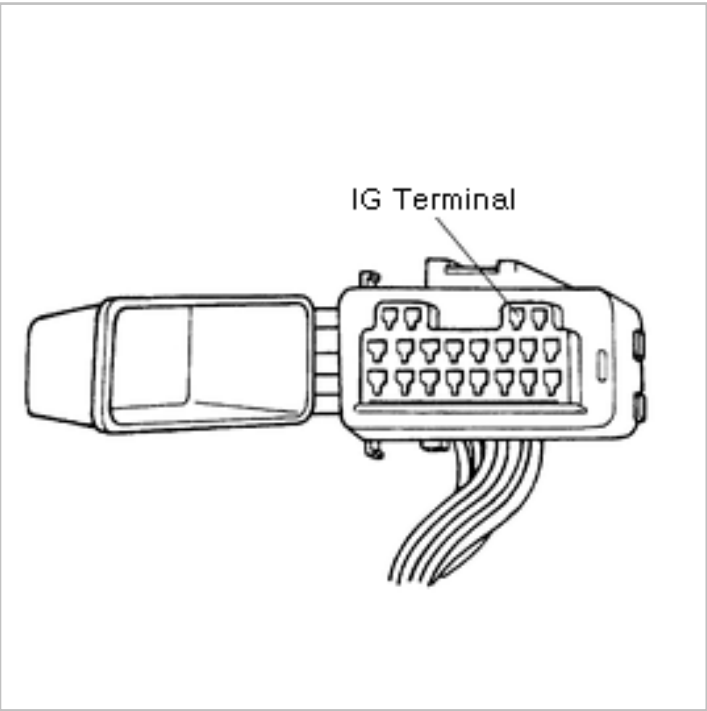
6. Comprobar que la velocidad de ralentí está dentro del rango especificado.

La velocidad de ralentí (transmisión en neutro): 800 ± 50 rpm

7. Desconectar el tacómetro del DLC IG-terminal.

8. Cierre la tapa al DLC.

9. Apagar el motor.



Ralentí

- 1. Aplicar el freno de estacionamiento.
- 2. Calentar el motor a la temperatura de funcionamiento normal.
- 3. Apague todas las cargas eléctricas.
- 4. Utilice uno de los tres métodos de control de la velocidad de ralentí:
 - A. Conecte un tacómetro al conector de enlace de datos (DLC) IG-terminal. (Este terminal es para conectar el cable positivo de sólo tacómetros no inductivos.)
 - B. Utilice captador inductivo en el cable de la bujía para medir la velocidad de ralentí
 - C. Conecte Kia Pro herramienta de análisis de datos al conector de enlace de datos (DLC) y luego consulte el manual de instrucciones de la herramienta Scan Pro Kia datos para la recuperación de información de velocidad de ralentí del motor.

NOTE

El régimen de ralentí no es ajustable. La velocidad de ralentí se controla automáticamente por el módulo de control del motor a través de la inactividad de control de aire (IAC) de la válvula.

5. Comprobar que la velocidad de ralentí está dentro del rango especificado.

La velocidad de ralentí (transmisión en neutro): 850 +/- 50 rpm

6. Retire la herramienta de diagnóstico que se utiliza para recuperar la velocidad de ralentí.

7. Apagar el motor.

Eliminación

- 1. Asegúrese de que el interruptor de encendido está apagado.
- 2. Desconectar el conector de la válvula IAC.
- 3. Quitar los dos tornillos de fijación de la válvula de IAC a la tubería de aire.
- 4. Retire la junta IAC.
- 5. Limpiar las superficies de acoplamiento de tubería de aire y la válvula IAC

Instalación

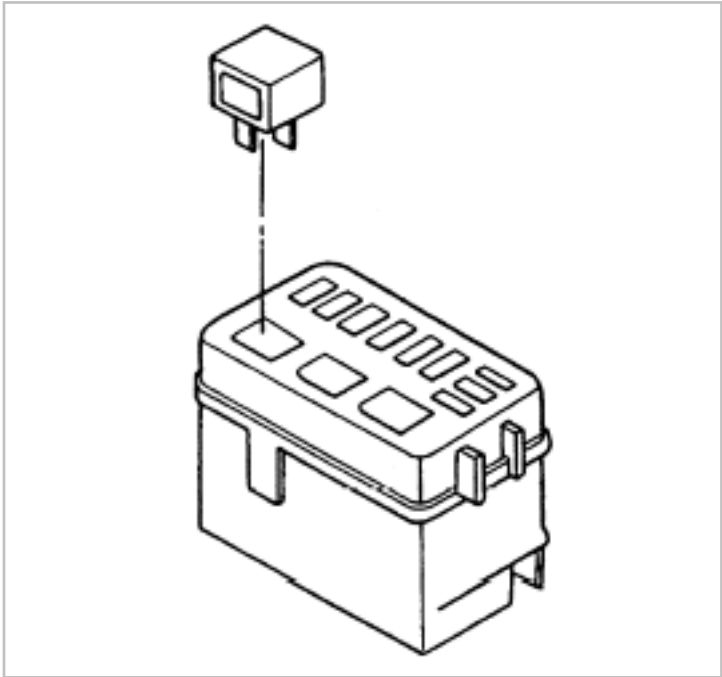
- 1. Instalar una nueva junta en la válvula IAC.
- 2. Posición de la válvula de IAC en el tubo de aire.
- 3. Instalar y apretar los dos pernos retanining la válvula de IAC a la tubería de aire.
- 4. Conectar el conector eléctrico de la válvula IAC.



relé principal

Inspección de la tensión en los bornes

- 1. Retire la cubierta del bloque de fusibles principal.
- 2. Coloque un dedo en el relé principal.
- 3. Verificar que el relé hace clic cuando el interruptor de encendido está en ON.

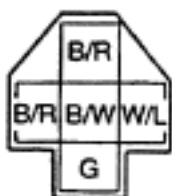
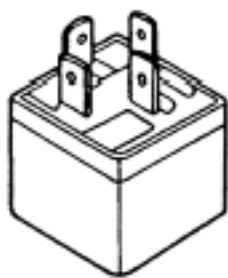


- 4. Verificar que los principales clics cuando el interruptor de encendido está apagado.
- 5. Retire el relé.
- 6. Aplicar tensión de la batería (B +) al terminal 86 y tierra el terminal 85 del relé.
- 7. Asegurar la continuidad del relé como se muestra.

terminales	B + aplica	B + no aplica
30-87	Continuidad	No hay continuidad

- 8. Si no lo especificado, sustituir el relé principal.
- 9. Coloque el encendido en posición OFF.
- 10. Instalar el relé.

11. Vuelva a colocar la cubierta en el bloque de fusibles principal.





BOMBA DE INSPECCIÓN RELAY

Revisar el funcionamiento

CAUTION

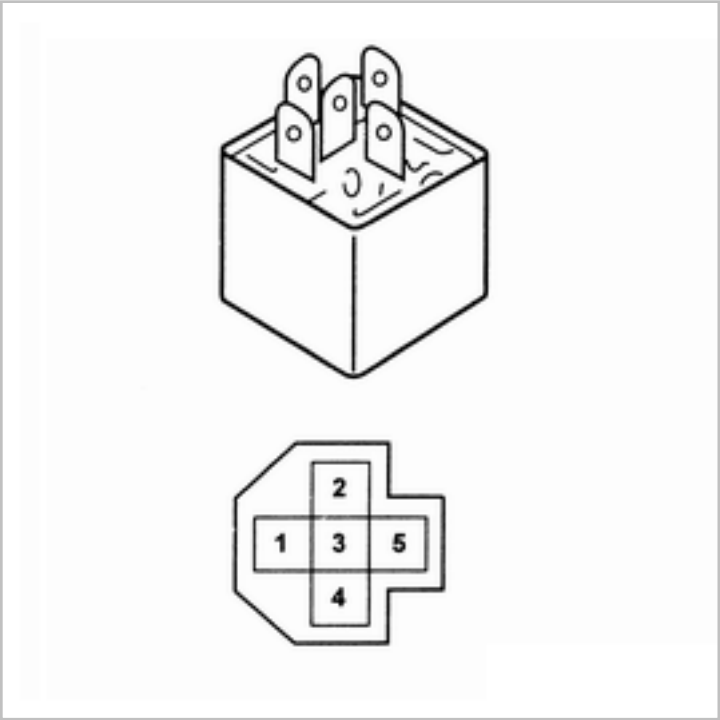
El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daño de fuego a los componentes del vehículo.

Escuchar el relé de la bomba de combustible pulsando el interruptor de ignición está en "ON".

inspección de la continuidad

- 1) Verificar la continuidad entre terminales de relé. B +: Tensión de la batería positivo

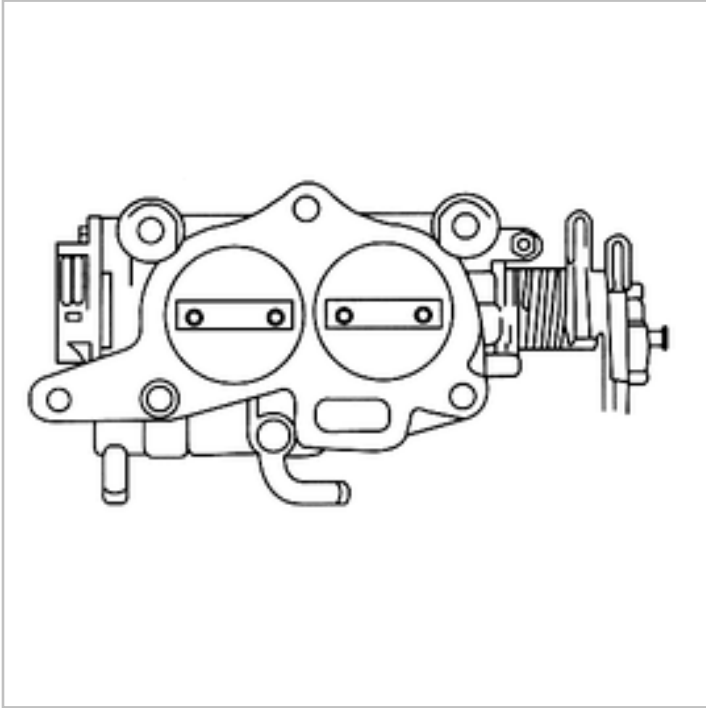
Terminal 2-4	Terminal 5- (1 o 3)
Aplicar B +	Sí
B + no aplica	No





Inspección

1. Comprobar que las placas del acelerador no se unen o pegan. Compruebe si hay desgaste, depósitos o daños refrigerante.
2. Comprobar que las válvulas de mariposa se mueven suavemente a través de su gama de cerrado a totalmente abierto.
3. Sustituir el cuerpo de la mariposa con el sensor de posición del acelerador si es necesario.



Eliminación

Antes de retirar el cuerpo del acelerador, compruebe que el interruptor de encendido está en la posición "OFF".

1. Drenar el refrigerante.
2. Desconectar el conector para el sensor de posición del acelerador.
3. Aflojar la abrazadera en el extremo del cuerpo del acelerador del conducto de admisión de aire.
4. Retire los cuatro tubos respiraderos que se unen al conducto de admisión.
5. Desconecte el conector eléctrico del sensor MAF.
6. Aflojar la abrazadera en el conjunto del filtro de aire para la manguera de admisión.
7. Retire el perno que sujeta el soporte de la manguera de entrada de aire.
8. Quitar el conjunto de la manguera de admisión de aire.
9. Retirar los pernos de soporte del cable de acelerador.
10. Desconectar el cable del acelerador y mover a un lado.
11. Eliminar las mangueras de vacío forman el cuerpo del acelerador.
12. Desconecte las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.
13. Retire las dos tuercas y pernos que sujetan el cuerpo del acelerador al colector de admisión.
14. Quitar el cuerpo del acelerador.
15. Retire la junta del cuerpo del acelerador.
16. Limpiar las superficies de contacto del cuerpo del acelerador y el colector de admisión.

Instalación

1. Sustituir la junta del cuerpo del acelerador.
2. Conectar las líneas de refrigerante y las mangueras de vacío al cuerpo del acelerador.
3. Posición del cuerpo del acelerador en el colector de admisión.
4. Instale y apriete los dos tornillos y tuercas que sujetan el lugar del cuerpo del acelerador.

Apretar los pernos y tuercas a 18 libras-pie (25 N · m).

5. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.



6. Conectar el conector eléctrico del sensor MAF.
7. Instalar el conjunto de la manguera de aire de admisión y apretar las abrazaderas de manguera.
8. Conectar el cable del acelerador e instalar y apretar los dos tornillos para el soporte del cable del acelerador.
9. Verificar que la válvula de mariposa está totalmente cerrada y medir el juego del cable del acelerador.

El juego libre debe fuese 0,040 - 0,120 pulgadas (1,0-3,0 mm)

10. Instalar y apretar los dos pernos para el conjunto de la manguera de admisión de aire.
11. Instalación de los cuatro mangueras en el conducto de aire.
12. Rellene el radiador y compruebe el nivel de refrigerante.



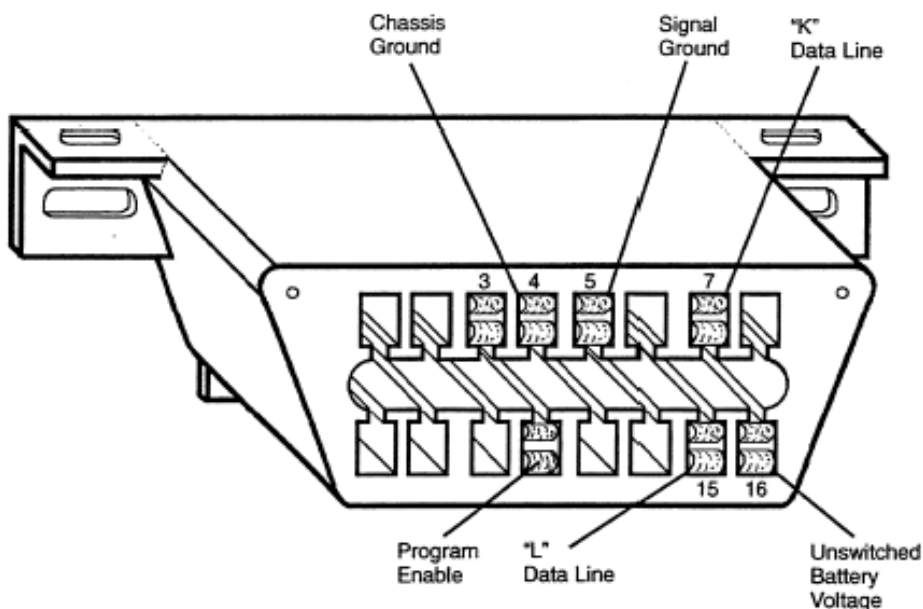
Solución de Problemas con los códigos de diagnóstico OBD-II

RECUPERACIÓN DE LOS CODIGOS DE DIAGNOSTICO DE

1. Conectar el Pro Scan herramienta de análisis de datos Kia / Power para el OBD-II DLC (Data Link Connector). El DLC OBD-II se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos, cerca de la consola central.
2. Arranque el motor.
3. Consulte el manual de instrucciones herramienta de análisis de datos Kia Pro y recuperar cualquier DTC (códigos de diagnóstico).
4. Consulte los códigos de diagnóstico, página 21-22. Inspeccionar y reparar cualquier condición aplicable, según las instrucciones.
5. Cuando no se presentan los códigos adicionales, proceder a la reparación después de la cirugía.

DESPUÉS DEL PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN

1. Cancelar la memoria de los DTC de la desconectando el cable negativo de la batería durante al menos veinte segundos. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.
2. Busque el OBD-II DLC (enlace de datos) y conecte el Pro Scan herramienta de análisis de datos Kia / Potencia en ella.
3. Girar el interruptor de encendido en ON.
4. Inicio y el motor caliente, ejecutándolo a 2.000 rpm durante tres minutos.
5. Comprobar que se ha grabado ningún (códigos de diagnóstico) de DTC.
6. DTC se registran, se refieren a los códigos de diagnóstico, página 21-22.





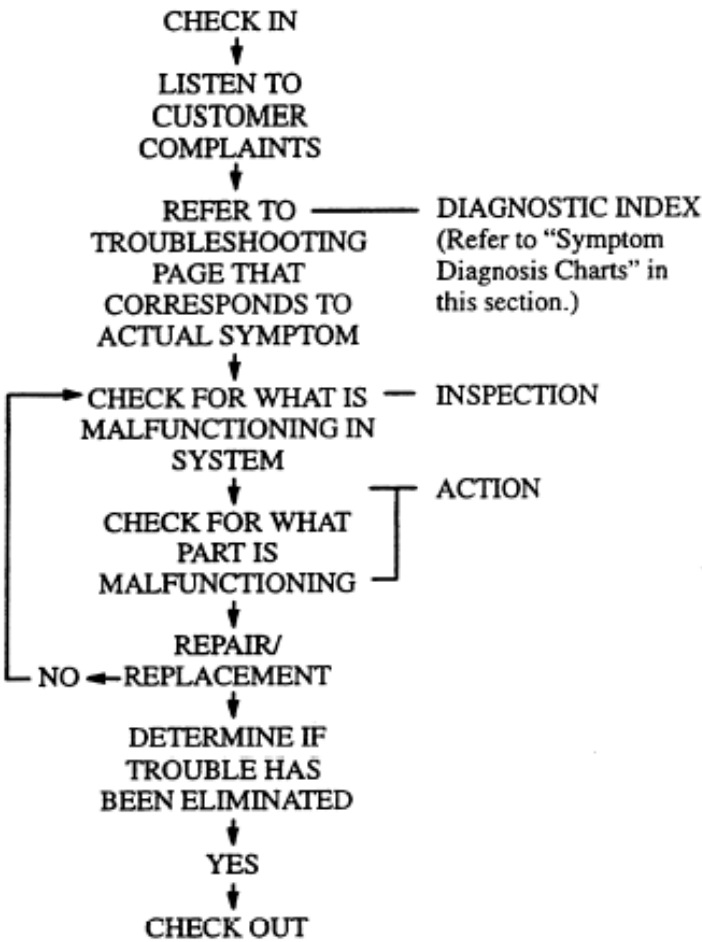
DIAGNÓSTICO SÍNTOMA

USO DE ESTA SECCIÓN

Introducción

La mayor parte del sistema de combustible y la emisión de control es controlada eléctricamente, a menudo por lo que es difícil de diagnosticar problemas en el sistema, especialmente los problemas intermitentes. Antes de emprender cheques reales, tomar unos minutos para hablar con un cliente que se acerca con una queja facilidad de conducción. El cliente es a menudo una buena fuente de información sobre este tipo de problemas, especialmente los intermitentes. A través de las conversaciones con el cliente, se puede averiguar cuáles son los síntomas y las condiciones en que se producen.

El flujo de trabajo



Índice de Síntomas de diagnóstico

No.	PUNTO DE PROBLEMAS		DESCRIPCIÓN	PÁGINA
1	no arranca o vira lentamente		Consulte el sistema eléctrico del motor	grupo 31
2	Manivelas normalmente pero no comenzará	No hay combustión	El motor gira a velocidad normal, pero no muestra signos de cansancio	21-104
3		frío del motor de combustión parcial	El motor gira a velocidad normal, pero muestra sólo la combustión parcial y no continuará funcionando	21-106
4		La combustión parcial Después de calentamiento	El motor arranca normalmente cuando está frío, pero no se iniciará después de correr y caliente empapado	21-108
5	Manivelas normalmente pero duro para iniciar	Siempre	El motor gira a velocidad normal, pero requiere tiempo para el arranque excesiva antes de comenzar	21-109
6		Cuando el motor está frío misma condición que No. 5 después de ejecutar y frío; reinicia normalmente después de calentamiento	21-110	
7		Después de calentamiento	Misma condición que No. 5 después de ejecutar y arranques en caliente normalmente cuando frío	21-111
8	Acertijo ocioso (Velocidad de ralentí bajo / cala el motor al ralentí)	Siempre	El motor se cala o vibra en exceso al ralentí.	21-112
9		Antes de calentamiento	El motor se cala o vibra en exceso al ralentí durante el calentamiento	21-113
10		Después de calentamiento	El motor funciona normalmente al ralentí durante el calentamiento, pero vibra en exceso o se detiene después del calentamiento	21-114

11		Cuando A / C ON	El motor se cala o vibra en exceso al ralentí cuando A / C ON	21-115
12	puestos de ralentí / irregular del motor justo después de comenzar		El motor se cala o vibra excesivamente recién después de comenzar (aceleración desde ralentí)	21-116
13	alta velocidad de ralentí después del calentamiento		La velocidad de ralentí excesivo después del calentamiento	21-117
14	se mueve hacia arriba y abajo Idle / caza de inactividad		Velocidades del motor hacia arriba y abajo periódicamente al ralentí	21-118
15	Motor puestos de desaceleración		El motor se detiene de forma inesperada funcionando en fase de desaceleración o después de la desaceleración	21-119
16	El motor se cala repente (intermitente)		El motor se para intermitentemente correr	21-120
17	tropieza / titubea en aceleración		punto plano se produce justo después del acelerador pisado o sacudidas leves se produce durante la aceleración	21-121
18	Surges mientras que cruza		cambio inesperado en la velocidad del motor que suele ser repetitivo	21-122
19	La falta de poder		Bajo rendimiento bajo carga cuando la válvula de mariposa totalmente abierta velocidad máxima reducida	21-123
20	Aceleración deficiente		Bajo rendimiento al tiempo que acelera	21-124
21	funciona con esfuerzo durante la deceleración / petardeo		El motor funciona en fase de desaceleración y la combustión anormal ocurre en el sistema de escape	21-127
	Llamar a la puerta 22		combustión anormal acompañado por un “ping” ruido audible	21-128
	el olor de combustible 23		Gasolina olor en la cabina	21-129
24	El alto consumo de aceite		el consumo excesivo de aceite	21-130
25	MIL siempre en ON		Herramienta de análisis de datos Kia Pro no indica código de diagnóstico, pero siempre MIL EN	21-131
26	MIL Nunca se enciende		Herramienta Scan Pro Kia Los datos indican un mal funcionamiento	21-131
27	A / C no funciona		ventilador funciona pero el embrague magnético no funciona	21-131

Definiciones de manejabilidad

Tropezar: sacudidas suaves durante la aceleración.

Vacilación: Retraso en el aumento de la velocidad del motor que ocurre justo después se pisa el pedal del acelerador. Sobretensiones: sacudidas suaves continuo durante el cruceo.

Precauciones para Síntoma Diagnóstico

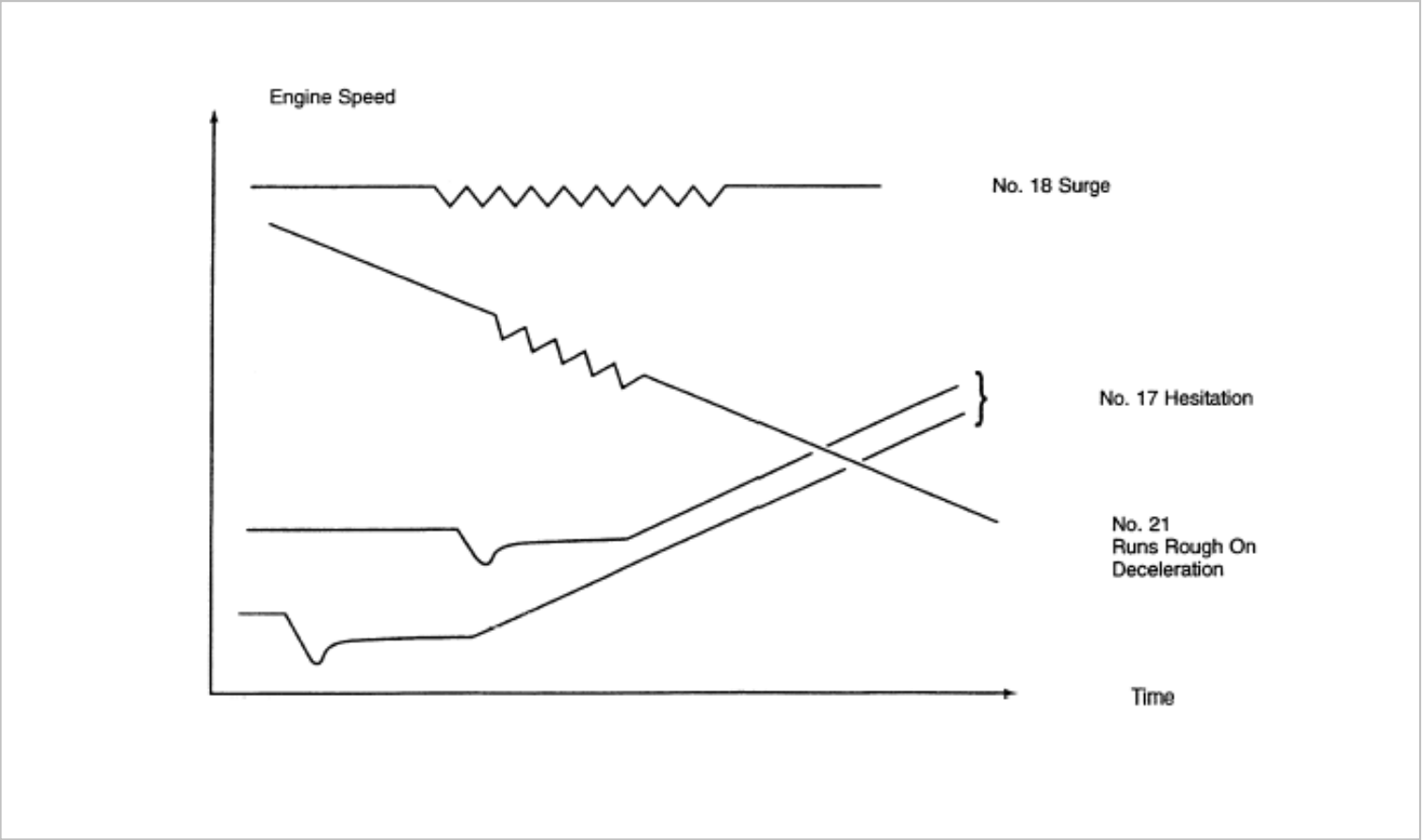
Presión de combustible sistema de actuación

CAUTION

El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. Liberar combustible SISTEMA presión antes de desconectar cualquier línea de combustible para reducir la posibilidad de lesiones personales o incendios DAÑO A componentes del vehículo.

COMBUSTIBLE es explosivo. Un tanque de combustible vacío puede todavía contienen gases explosivos. SUMINISTRO DE VENTILACIÓN ADECUADA PARA EL ÁREA DE TRABAJO. No fumar, Y Mantener las chispas y llamas alejadas.

Tefer GRUPO 22, SISTEMA DE COMBUSTIBLE PARA SISTEMA DE COMBUSTIBLE PROCEDIMIENTOS liberación de presión.



CARTAS DE DIAGNÓSTICO SÍNTOMA

2	Manivelas normalmente, pero no comenzará (sin combustión)
Descripción	1) CigÜeñales normalmente, pero no hay combustión 2) La batería está bien 3) La válvula de mariposa cerrada durante el arranque
<p>(Pista Solución de problemas)</p> <p>Sin inyección de combustible al motor debido a la escasez de combustible o ningún contacto en todos los cilindros.</p> <p>① No hay chispa</p> <p>1) mal funcionamiento de control de encendido</p> <p>2) Mal funcionamiento del componente de sistema de encendido No</p> <p>② inyección de combustible</p> <p>1) Mal funcionamiento de la bomba de combustible</p> <p>2) Mal funcionamiento del inyector de baja</p> <p>③ presión de combustible</p> <p>④ Bajo la presión de compresión del motor</p>	

Paso	Comprobar	Remedio

1	Compruebe chispa azul fuerte en cada cable de la bujía desconectado.	Sí	Vaya al paso 5. No vaya al
			siguiente paso.
2	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II.
3	Comprobar el sistema de encendido. Compruebe la resistencia de las bobinas de DLI. Primaria: Aprox. 0,70 • Secundaria: 12-13 • Compruebe el cableado entre el ECM y la bobina de DLI.	Sí	Pasar al paso siguiente.
			No Sustituir las bobinas de encendido o el mazo de cables de reparación.
4	Compruebe los cables de alta tensión. Resistencia: • 16k / m Compruebe si hay daños en cables de alta tensión.	Sí	Pasar al paso siguiente.
			No Sustituir cable de alta tensión.
5	Conectar el enlace de datos de terminales del conector FUELPUMP y B + con un cable de puente y prueba de sonido de funcionamiento de bomba de combustible.	Sí	Compruebe que el motor comienza en esta condición: 1) Verificar el relé de la bomba de combustible o el mazo de cables Si el motor arranca. 2) Ir al paso 7 si el motor no arranca.
			Sin Ir al siguiente paso.
6	Verificar que se aplica voltaje de la batería en el alambre G / Y del conector de la bomba de combustible cuando el interruptor de encendido está en ON.	Sí	Verificar la continuidad de la bomba de combustible (entre G / Y y B). Sin relé de la bomba de combustible Revisar.
7	gíralo el motor y la prueba de sonido de funcionamiento de inyector	Sí	Vaya al paso 10. No Pasar al
			paso siguiente.
8	Compruebe que la tensión de la batería se aplica sobre el inyector conector cuando el interruptor de encendido está en ON.	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin alambre de retención entre relé principal y el inyector.
9	Compruebe que la resistencia del inyector es 12 •.	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir el inyector.
10	Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conector de combustible y B + con un cable de puente y comprobar la presión de la línea de combustible mientras el interruptor de encendido está en ON. presión de la línea de combustible: 40-41 psi (285-259 kPa)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible. 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente. 3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido. Cuando la presión es alta: Hora de la obstrucción de la manguera de retorno de combustible. 1) Si es normal: sustituir regulador de presión de combustible. 2) Si no es normal: reparar o reemplazar.
11	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi-270 rpm	Sí	Pasar al paso siguiente.

		No	Comprobar el estado del motor: 1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro 2) Defecto de la junta de culata 3) La deformación de la culata de cilindros 4) el juego de válvulas incorrecto 5) Válvula bloqueada para guiar
12	Compruebe el estado de todas las bujías. 1) hueco de la bujía: 0,032 pulgadas (0,8 mm) 2) el depósito excesivo de carbono 3) de contacto con el cable de alta tensión	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Limpiar o reemplazar.
13	Comprobar el sensor de posición del cigüeñal.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Comprobar el sensor de posición del cigüeñal y cables relacionado aprovechar.
14	Reemplazar ECM y comprobar el funcionamiento correcto		

3	Bielas normalmente, pero no comenzará (combustión parcial) del motor está frío -Cuando
Descripción	1) Bielas normalmente, pero se produce parcial, no continua, de combustión 2) La batería está bien 3) de combustible presente en el depósito
<p>(Pista Solución de problemas)</p> <p>① proporción demasiado rica de aire / combustible</p> <p>1) elemento de filtro de aire obstruido</p> <p>2) Mal funcionamiento de la relación de combustible del sensor</p> <p>② de flujo de masa de aire Overlean aire /</p> <p>1) control de la inyección de combustible incorrecta (corrección para la temperatura del refrigerante del motor)</p> <p>2) la presión de línea de combustible de baja</p> <p>3) Las fugas de aire en el sistema de admisión del motor</p> <p>③ baja presión de compresión</p>	

Paso	Comprobar		Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminado.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	bujía Desconectar. Arranque el motor y comprobar la chispa.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la bobina de encendido o el mazo de cables de reparación.
3	Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conector de combustible y B + con un cable de puente y comprobar la presión de la línea de combustible mientras el interruptor de encendido está en ON. presión de la línea de combustible: 40 ~ 41 psi (285-259 kPa)	Sí	Pasar al paso siguiente.

			<p>Quando la presión es baja:</p> <p>Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible.</p> <p>1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente</p> <p>2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente</p> <p>3) Comprobar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido Cuando la presión es alta: Hora de la obstrucción de la manguera de retorno de combustible.</p> <p>1) Si es normal: sustituir regulador de presión de combustible</p> <p>2) Si no es normal: la reparación o reemplazo</p>
4	¿El inyector de operar durante el arranque del motor?	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Compruebe que la tensión de la batería se aplica en el conector del inyector y comprobar cable entre relé principal y el inyector.
5	Compruebe la resistencia de inyector. Resistencia: 12 •	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir el inyector.
6	Comprobar el estado de la válvula IAC. circuito abierto entre la válvula IAC y el voltaje de la batería ECM se aplica al alambre de B / W de IAC válvula IAC conexión de la manguera de la válvula	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>circuito abierto o voltaje incorrecto:</p> <p>1) arnés de cableado reparación incorrecta</p> <p>resistencia válvula IAC:</p> <p>1) Sustituir la válvula de IAC</p>
7	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
8	Comprobar contaminación del elemento sensor en el interior Sensor de flujo de masa de aire.	Sí	Sustituir el sensor MAF. Sin Ir al siguiente paso.
9	Compruebe que el motor se inicia cuando el refrigerante del motor conector del sensor de temperatura está desconectado.	Sí	<p>Comprobar el sensor de temperatura del refrigerante del motor</p> <p>1) Si es normal: comprobar el cableado entre el sensor de temperatura del refrigerante del motor y ECM</p> <p>2) Si no es normal: sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor. Sin Ir al siguiente paso.</p>
	Comprobar las fugas de aire 10 en los componentes del sistema de admisión.	Sí	Reparar o reemplazar. Sin Ir al siguiente paso.
11	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi-270 rpm	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Comprobar el estado del motor:</p> <p>1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro</p> <p>2) Defecto de la junta de culata</p> <p>3) La deformación de la culata de cilindros</p> <p>4) el juego de válvulas incorrecto</p> <p>5) Válvula bloqueada para guiar</p>

12	Compruebe el estado de todas las bujías. 1) hueco de la bujía: 0,8 mm 2) el depósito excesivo de carbono 3) de contacto con el alambre de alta tensión	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Limpiar o reemplazar.
13	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

4	Bielas, normalmente, pero no se iniciará (combustión parcial) del motor -Después se calienta
Descripción	<div>1) Después que el motor se caliente a la izquierda después de correr, la velocidad de arranque está bien</div> <div>2) La batería está bien</div> <div>3) El motor se inicia normalmente cuando el motor está frío</div>
<div>(Pista Solución de problemas)</div> <div>❶ proporción demasiado rica de aire / combustible</div> <div>1) de corrección para la temperatura del refrigerante</div> <div>2) La fuga de combustible en la cerradura</div> <div>❷ inyector de vapor se produce</div> <div>1) La presión de combustible no se mantiene cuando se detiene el motor</div>	

Paso	Comprobar	Remedio	
1	Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y parada del motor. Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conector de combustible y B + con un cable de puente durante 3 minutos mientras el interruptor de encendido está en ON. A continuación, comprobar que arranque el motor.	Sí	Sustituir combustible con otra marca.
		No	vaya al paso 3.
2	Retire la manguera de vacío del regulador de presión y comprobar que arranque el motor.	Sí	Verificar el regulador de presión de combustible. Sin Ir al siguiente paso.
		No	Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible. 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido. Cuando la presión es alta: Hora de la obstrucción de la manguera de retorno de combustible. 1) Si es normal: sustituir regulador de presión de combustible. 2) Si no es normal: reparar o reemplazar.
3	Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conectador de combustible y B + con un cable de puente y comprobar la presión de la línea de combustible mientras el interruptor de encendido está en ON. presión de la línea de combustible: 40 ~ 41 psi (285-259 kPa)	Sí	Pasar al paso siguiente.
4	Compruebe que la presión del combustible se mantiene mientras el interruptor de encendido está apagado en las mismas condiciones que el paso 2. presión de la línea de combustible: 19psi min. durante 5 minutos	Sí	Vaya al paso 6.
		Sin	Ir al siguiente paso.
5	Enchufe de salida del regulador de presión de combustible y comprobar que la presión de combustible se mantiene mientras que el interruptor de encendido es la presión de línea OFFFuel: 21psi min. durante 5 minutos	Sí	Sustituir el regulador de presión de combustible.

		No	Comprobar la presión de la bomba de combustible se mantiene. 1) Si es normal: comprobar el cableado entre el sensor de temperatura del refrigerante del motor y ECM 2) Si no es normal: sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor
6	Compruebe que el motor se inicia cuando el refrigerante del motor conector del sensor de temperatura está desconectado.	Sí	Comprobar el sensor de temperatura del refrigerante del motor. 1) Si es normal: comprobar el cableado entre el sensor de temperatura del refrigerante del motor y ECM 2) Si no es normal: sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor. Sin Ir al siguiente paso.
7	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminado.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
8	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin Ir	al siguiente paso.
9	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

5	Manivelas con normalidad, pero difícil de empezar - Siempre
Descripción	1) Bielas normalmente, pero el arranque de tiempo hasta de partida es excesivamente largo 2) La batería está bien 3) El motor funciona normal, mientras que el motor a ralentí (Consulte "Rough entintado", si no en buen estado de ralentí)
(Pista Solución de problemas) ① proporción demasiado rica de aire / combustible 1) control de la inyección de combustible incorrecta (corrección para la temperatura del refrigerante del motor) 2) la presión de línea de combustible de baja 3) Las fugas de aire en el sistema de admisión ② demasiado rica de aire / combustible 1) elemento de filtro de aire obstruido 2) Mal funcionamiento de Spark sensor de flujo de masa de ③ aire no se conecta en buen estado	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Compruebe vacío en el colector de admisión mientras el motor está al ralentí. Vacío: más de 17,7 in.Hg (450 mmHg)	Sí Pasar al paso siguiente. Sin Comprobar fugas de aire en el sistema de admisión.
3	Compruebe la limpieza del filtro de aire.	Sí Pasar al paso siguiente.

			Sin Comprobar fugas de aire en el sistema de admisión.
4	Compruebe si el motor arranca con facilidad cuando la válvula de mariposa trimestre abierta.	Sí	Verificar depósito de carbono en la válvula de mariposa y vaya al paso 6. No vaya al siguiente paso.
		Sí	Pasar al paso siguiente.
	línea de combustible 5 Compruebe la presión mientras el motor está al ralentí. presión de la línea de combustible: 40 ~ 41 psi (285-295 kPa).	No	<p>Cuando la presión es baja:</p> <p>Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible.</p> <p>1) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente.</p> <p>2) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no está obstruido.</p>
6	Comprobar la tensión de terminal del sensor de masa de flujo de aire, sensor de posición del acelerador, la bobina de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
7	Conectar el conector de retención de la bomba de combustible en un cable de puente mientras el interruptor de encendido está en ON y comprobar que los arranques del motor, mientras que la bomba de combustible funciona.	Sí	<p>Verificar el relé de la bomba de combustible.</p> <p>1) Si es normal, reparar o sustituir el cableado.</p> <p>2) Si no es normal, reemplace el relé.</p>
			Sin Ir al siguiente paso.
8	Comprobar contaminación del sensor dentro de la masa de aire sensor de flujo.	Si	Limpiar o reemplazar. Sin Ir al siguiente paso.
		Sí	Pasar al paso siguiente.
9	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi-270 rpm	No	<p>Comprobar el estado del motor.</p> <p>1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro</p> <p>2) Defecto de la junta de culata</p> <p>3) La deformación de la culata de cilindros</p> <p>4) el juego de válvulas incorrecto</p> <p>5) Válvula bloqueada para guiar</p>
10	Comprobar el estado de la bujía. abertura de la bujía: 032 en (0,8 mm) de depósito excesivo de carbono de contacto con el cable de alta tensión	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin Limpiar o reemplazar.
11	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

6	Manivelas con normalidad, pero difícil de empezar - Cuando el motor está frío
Descripción	<p>1) Bielas normalmente, pero el arranque de tiempo hasta de partida es excesivamente largo</p> <p>2) La batería está bien</p> <p>3) de reinicio es normal después de motor caliente</p> <p>4) El motor es normal mientras el motor a ralentí (Consulte "Rough entintado", si no en buen estado de ralentí)</p>

(Pista Solución de problemas)	
①	proporción demasiado rica de aire / combustible
1)	Mal funcionamiento del sensor de flujo de masa de aire
2)	Relación de Overlean aire / combustible
3)	elemento del filtro de aire contaminado
4)	Mal funcionamiento de la relación de combustible de
②	control de ralentí demasiado rica de aire /
1)	Mal funcionamiento de control de la inyección (de corrección para la temperatura del refrigerante del motor) de la válvula de
③	solenoide de EGR
1)	La válvula de solenoide atascado
④	válvula de control EGR
1)	válvula de control de EGR pegado

Paso	Comprobar	Remedio	
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
3	Compruebe si el motor arranca con facilidad cuando el acelerador trimestre válvula abierta.	Sí	Verificar depósito de carbono en la válvula de mariposa y vaya al paso 6. No vaya al siguiente paso.
4	Compruebe vacío en el colector de admisión mientras el motor está al ralentí. Vacío: más de 17,7 in.Hg (450 mmHg)	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin control de fugas de aire en los componentes del sistema de aire de admisión.
5	Compruebe la limpieza del filtro de aire.	Sí	Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento
			del filtro de aire.
6	Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conector de combustible y B + con un cable de puente y comprobar la presión de la línea de combustible mientras el interruptor de encendido está en ON. presión de la línea de combustible: 40-41 psi (285-295 kPa)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	<p>Cuando la presión es baja:</p> <p>Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible.</p> <p>1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente.</p> <p>2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente.</p> <p>3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido. Cuando la presión es alta: Hora de la obstrucción de la manguera de retorno de combustible.</p> <p>1) Si es normal: sustituir regulador de presión de combustible.</p> <p>2) Si no es normal: reparar o reemplazar.</p>
7	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento. Sí Sustituir el ECM.		
		No	Sustituir combustible con otra marca.

7	Manivelas normalmente, pero difícil empezar - Después que el motor se haya calentado
---	--

Descripción	1) Después que el motor se deja caliente después de correr, manivelas normalmente, pero el arranque de tiempo hasta de partida es excesivamente largo 2) La batería está bien 3) se inicia normalmente cuando el motor está frío 4) El motor es normal mientras el motor a ralentí (Consulte "Rough entintado", si no en buen estado de ralentí)
(Pista Solución de problemas)	
① proporción demasiado rica de aire / combustible	
1) Mal funcionamiento de control de encendido de combustible	
2) La fuga de combustible de bloqueo del	
② inyector de vapor	
1) La fuga de combustible desde el inyector	

Paso	Comprobar	Remedio	
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
3	Después de ralentí del motor y gire el interruptor de encendido en OFF. Comprobar la presión de la línea de combustible que la presión de la tubería de combustible se mantiene: más de 22psi durante 5 minutos	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Tapón de salida del regulador de presión de combustible y girar el interruptor de encendido OFF. A continuación, compruebe que la presión de la línea de combustible se mantiene. 1) Si es normal: sustituir regulador de presión de combustible 2) Si no es normal: comprobar si la presión de la bomba de combustible mantiene. Si la bomba de combustible es normal, compruebe la fuga de combustible desde el inyector.
4	Calentar el motor a la temperatura normal de funcionamiento y parada del motor. Conectar el enlace de datos de la bomba terminales del conector de combustible y B + con un cable de puente durante 3 minutos mientras el interruptor de encendido está en ON. A continuación, compruebe que el motor arranca con facilidad.	Sí	Sustituir combustible con otra marca.
			Sin Ir al siguiente paso.
5	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento. Sí Sustituir el ECM.	Sí	Sustituir el ECM.
		No	Sustituir combustible con otra marca.

8	ralentí áspero / motor se para en ralentí - Siempre
Descripción	1) El motor se inicia con normalidad, pero el motor se detiene o comienza a vibrar en ralentí.

(Pista Solución de problemas)	
<div>❶</div> <div>proporción demasiado rica de aire / combustible</div>	
<div>1) Las fugas de aire</div>	
<div>2) Mal funcionamiento de control de inyección de combustible</div>	
<div>3) presión de la línea de combustible de baja</div>	
<div>❷</div> <div>Obstrucción o mal funcionamiento de uno o más inyectores Mal funcionamiento de</div>	
<div>❸</div> <div>la masa de flujo de aire mal funcionamiento del sensor de IAC Mal funcionamiento</div>	
<div>❹</div> <div>de la válvula de la bujía</div>	
<div>❺</div>	
<div>❻</div> <div>Bajo la presión de compresión del motor</div>	
<div>❼</div> <div>Mal funcionamiento del sensor de posición del acelerador o el cableado relacionado</div>	

Paso	Comprobar	Remedio	
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
3	Verificar sonido de funcionamiento del inyector mientras el motor de marcha en vacío.	Sí	Vaya al paso 5. No vaya al siguiente paso.
4	Compruebe que aprox. voltaje de la batería se aplica en conector del inyector mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar el mazo de cables entre el ECM y el inyector.
5	Control de la resistencia de inyector. Resistencia: 12 •	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir el inyector.
6	Compruebe que la tensión del sensor de posición del acelerador terminal (Y alambre / B) es 0.3-0.7v y no varía.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor de posición del acelerador o el mazo de cables.
7	Compruebe si el elemento sensor en el interior del flujo de masa de aire sensor está contaminada.	Si	Limpiar o reemplazar. Sin Ir al siguiente paso.
8	Comprobar la presión de compresión del motor. Motor presión de compresión: 163psi - 270 rpm	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Comprobar el estado del motor. 1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro 2) Defecto de la junta de culata 3) La deformación de la culata de cilindros 4) Válvula bloqueada para guiar
9	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

9	ralentí áspero / motor se para mientras el motor está al ralentí - motor frío
Descripción	1) La velocidad del motor es lenta, el motor se detiene o comienza a vibrar durante el calentamiento del motor.

(Pista Solución de problemas)	
① aire de admisión insuficiente	
1) Mal funcionamiento del sensor de flujo de masa de aire	
2) filtro de aire obstruido	
3) Mal funcionamiento de la válvula IAC	
② Mal funcionamiento de control de la inyección de combustible.	
1) Mal funcionamiento de dispositivos de control de inyección de combustible	
(de corrección para la temperatura del refrigerante del motor)	

Paso	Comprobar	Remedio	
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Compruebe las fugas de aire en el sistema de admisión y el vacío de la cámara dinámico mientras el motor está al ralentí. Vacío: 17.7in.Hg (450 mmHg)	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin control de fugas de aire en los componentes del sistema de admisión.
3	Compruebe la limpieza del filtro de aire.	Sí	Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento
			del filtro de aire.
4	Comprobar la tensión de terminal del sensor de masa de flujo de aire, posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
			No Verificar la presencia causas.
5	Compruebe la resistencia del sensor de temperatura del refrigerante del motor. 1) En -4 ° F (-20 ° C) resistencia debe ser 14,6 a • 17.8k 2) A 68 ° F (20 ° C) resistencia debe ser 2,2 a • 2.78k 3) a 176 ° F (80 ° C) resistencia debe ser 0,29 a • 0.358k		Sí Pasar al paso siguiente.
			No Sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor.
6	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	Sí	Sustituir el ECM. No Sustituir combustible con
			otra marca.

10	ralentí áspero / motor se para mientras el motor está al ralentí - Después que el motor se calienta
Descripción	1) El funcionamiento del motor es normal durante el calentamiento del motor, pero el motor se detiene o comienza a vibrar después del calentamiento. (Pista Solución de problemas)
① Mal funcionamiento de la relación ② aire / combustible demasiado rica IAC 1) Las fugas de aire 2) la presión de línea de combustible de baja ③ Mal funcionamiento del sistema de encendido ④ demasiado rica la relación aire / combustible 1) Mal funcionamiento de control de inyección de combustible (corrección para la temperatura del refrigerante) presión de ⑤ compresión del motor bajas	

Paso	Comprobar		Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Comprobar la tensión de terminal del sensor de flujo de masa de aire, sensor de posición del acelerador, bobinas de encendido, sensor motor temperatura del refrigerante.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas.
3	de retención de vacío de colector de admisión. Vacío: más de 17.7in.Hg (450 mmHg)	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin Compruebe si hay fugas de aire en los componentes del sistema de admisión.
4	Compruebe la limpieza del filtro de aire.	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir el filtro de aire.
5	Comprobar la presión de la tubería de combustible mientras el motor está al ralentí. presión de la línea de combustible: 40 ~ 41psi (285-295 kPa) (al desconectar la manguera de vacío del regulador de presión)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible. 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente. 3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido.
6	Desconexión del refrigerante del motor conector del sensor de temperatura y comprobar que la condición del motor mejora.	Sí	Sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor.
			Sin Ir al siguiente paso.
7	Compruebe sonido de funcionamiento del inyector mientras el motor está de marcha en vacío.	Sí	Vaya al paso 10. No Pasar al
			paso siguiente.
8	comprobación de la resistencia de inyector Resistencia: 12 •	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir el inyector.
9	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi-270 rpm	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar el motor.
10	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

11	ralentí áspero / motor se para mientras el motor está al ralentí - Cuando A / C está en funcionamiento
Descripción	1) El motor se para o vibra excesivamente cuando A / C está funcionando 2) la condición de ralentí es normal cuando A / C se pone en OFF
(Pista Solución de problemas)	
① Mal funcionamiento del sistema de control de IAC Mal	
② funcionamiento del interruptor de funcionamiento A / C	

Paso	Comprobar	Remedio

1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Compruebe relé de acondicionador de aire de corte está en ON / OFF cuando el interruptor de aire acondicionado está en ON / OFF.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Mal funcionamiento del interruptor de aire acondicionado o de corte de aire acondicionado relé.
3	¿Hay continuidad entre el pin 64 y N° de ECM?	Sí	Reparar el cableado. Sin Ir al siguiente paso.
4	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

12	Anormal ralentí / motor se detiene inmediatamente después de comenzar
Descripción	1) de partida es normal, pero el motor vibra excesivamente o se detiene inmediatamente después de comenzar (cuando se acelera desde la condición de marcha en vacío)
	2) la condición de ralentí es normal en otras condiciones.
<p>(Pista Solución de problemas)</p> <p>❶ Mal funcionamiento del sistema de IAC Las</p> <p>❷ fugas de aire en la admisión</p> <p>❸ Mal funcionamiento del sensor de flujo de masa de aire</p>	

Paso	Comprobar		Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Es normal que el sensor de flujo de masa de aire? (Página 21 a 143).	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	sensor de flujo de masa de aire de reparación o en el cableado relacionado.
3	Compruebe que la tensión de terminal del sensor de posición del acelerador (Y alambre / B) es 0.3-0.7V y no varía.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor de posición del acelerador o el mazo de cables.
4	Compruebe si hay fugas de aire en el sistema de admisión y el vacío de la cámara dinámico mientras el motor está al ralenti. Vacío: más de 17.7in.Hg (450 mmHg)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	existe un sistema de retención de admisión y la cámara dinámica.
5	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

13	Alta velocidad de ralenti cuando el motor se calentaba		
Descripción	1) excesivamente alta velocidad de ralenti después de motor caliente		

(Pista Solución de problemas) de flujo de aire de admisión excesiva	
①	válvula de mariposa totalmente cerrada Mal funcionamiento
②	del control de velocidad de ralentí
1) La válvula de IAC	
2) conector de la válvula IAC desconectado	
3) señal de entrada incorrecta del sensor de temperatura del refrigerante	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la válvula de mariposa se cierra completamente cuando se suelta el pedal del acelerador.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Comprobar el correcto montaje y funcionamiento sin estrangulación enlace. Si no es normal, limpia o ajustar vinculación.
2	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
3	Desconectar el conector del refrigerante del motor señor temperatura y comprobar que la condición del motor mejora.	Sí Sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor.
		Sin Ir al siguiente paso.
4	manguera Plug PCV conectado a la ingesta colector y comprobar disminución de velocidad del motor.	Sí Verificar o reemplazar la válvula PCV. Sin Ir al siguiente paso.
5	Compruebe que la tensión de terminal del sensor de posición del acelerador (Y alambre / B) es 0.3-0.7V y no varía.	Sí Sustituir el sensor de posición del acelerador o el mazo de cables.
		Sin Ir al siguiente paso.
6	Compruebe la tensión en los terminales del ECM.	Sí Pasar al paso siguiente. No Verificar
		la presencia causas.
7	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	

14	Variación del / de caza inactivo ralentí
Descripción	1) aumento de la velocidad del motor Periódica y disminución mientras el motor está al ralentí
(Pista Solución de problemas)	
① aumento de la velocidad del motor y la disminución periódica mientras el motor está al ralentí Las fugas de aire	
②	
③ Mal funcionamiento de la inyección de combustible IAC	
④ sistema de control es el mal funcionamiento irregular del	
⑤ sistema de encendido	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
	Compruebe que el voltaje del sensor de posición del acelerador	Sí Pasar al paso siguiente.

2	terminal (Y alambre / B) es 0.3-0.7V y no varía.	No Sustituir el mazo de cables del sensor de posición del acelerador.
3	Compruebe el elemento del filtro de aire.	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento del filtro de aire.
4	alambre de alta tensión de desconexión y comprobar igual disminución de velocidad del motor en todos los cilindros.	Sí Pasar al paso siguiente. No vaya al paso 7.
5	Compruebe la tensión en los terminales del ECM.	Sí Pasar al paso siguiente. No Verificar la presencia causas.
6	Comprobar sensor de flujo de masa de aire. (Página 21 a 129).	Sí Vaya al paso 12. No Sustituir el sensor de flujo de masa de aire.
7	Compruebe sonido de funcionamiento del inyector mientras el motor está al ralentí.	Sí Vaya al paso 9. No Pasar al paso siguiente.
8	Compruebe que aprox. voltaje de la batería se aplica en alambre conector del inyector.	Sí Pasar al paso siguiente. No Verificar el mazo de cables entre el ECM y el inyector.
9	Compruebe la resistencia de inyector. Resistencia: 12 •	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir el inyector.
10	Comprobar las bujías para su correcto funcionamiento.	Sí Pasar al paso siguiente. Sin Limpiar o reemplazar.
11	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi-270 rpm	Sí Pasar al paso siguiente. No Verificar la causa.
12	Compruebe si hay fugas de combustible desde el inyector.	Sí Sustituir el inyector. Sin Ir al siguiente paso.
13	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	

15	Motor puestos de desaceleración
Descripción	1) El motor se detiene de forma inesperada durante o después de la deceleración 2) la condición de ralentí es normal
(Pista Solución de problemas) La velocidad del motor disminuye bruscamente cuando se suelta el pedal del acelerador, que puede causar conectores se suelten. ① Mal funcionamiento del control de aire de ralentí ② Mal funcionamiento del acelerador sistema de sensor de posición Mal ③ funcionamiento de control de corte de combustible	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.

2	Compruebe el sensor de posición del acelerador. terminal de válvulas IAC voltaje y el cableado relacionado.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar el cableado o en parte la unidad de comprobación.
3	Verificar los voltajes terminales de ECM para C211-2, C211-29, C211-59, C211-71 y C211-73. (Página 21-17).	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la causa y reparación.
4	Comprobar el estado de contacto de los siguientes conectores: 1) sensor de posición del acelerador, el sensor de flujo de masa de aire, bobinas de encendido, inyector, sensor de posición del cigüeñal, relé de la bomba de combustible, ECM.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Reparar o sustituir.
5	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

dieciséis	El motor se para de repente (intermitentes), parada repentina del motor
Descripción	1) El motor se para de repente y de forma intermitente 2) El motor es normal hasta paradas del motor
(Pista Solución de problemas)	
① Mal funcionamiento del sistema de control de IAC	
② Mal funcionamiento del sistema sensor de posición del acelerador	
③ contacto intermitente aflojado del arnés de cableado eléctrico	

Paso	Comprobar		Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
		No	
2	Comprobar el estado de contacto de los siguientes conectores: 1) sensor de posición del acelerador, el sensor de flujo de masa de aire, bobinas de encendido, inyector, sensor de posición del cigüeñal, relé de la bomba de combustible, ECM.	Sí	Reparar o reemplazar.
		No	Sin Ir al siguiente paso.
3	Mida sensor de posición del cigüeñal y las señales del sensor de masa de aire y comprobar que se detectan las señales normales.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la causa y reparación.
4	Verificar los voltajes terminales de ECM para C211-16, C211-41, C211-43, C211-59, C211-71 y C211-73. (Página 21-17).	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Verificar la presencia causas y reparación.
5	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

17	Tropiezo / vacilación en la aceleración
Descripción 1) El vehículo parece que parar por un tiempo inmediatamente después de presionar el acelerador o sacude un poco durante aceleración	

(Pista Solución de problemas)	
① Magra ración de aire / combustible en	
1) la presión de línea de combustible de baja	
2) Las fugas de aire	
3) Mal funcionamiento de control de inyección de combustible	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	de retención de vacío en el colector de admisión mientras el motor al ralentí. Vacío: más de 17,7 en-Hg (450 mm Hg)	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Comprobar fugas de aire en el sistema de admisión de aire y la reparación.
3	Verificar la limpieza del filtro de aire.	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento
		del filtro de aire.
4	Comprobar el sensor de flujo de masa de aire. 1) La resistencia interna, la tensión, la contaminación de elemento sensor etc.	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de flujo de masa de aire.
5	sensor de temperatura del refrigerante del motor 5 Check.	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de temperatura del refrigerante del motor.
6	Comprobar el sensor de posición del acelerador. Tensión entre los terminales: al ralentí condición: 1V máxima de la válvula del acelerador completamente abierta: alrededor de 4V	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de posición del acelerador.
7	Desconectar el conector inyector uno por uno mientras el motor está al ralentí, y comprobar la igualdad de disminución de velocidad del motor para cada cilindro.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Control de los inyectores. Consulte Sistema de combustible, Sección 22.
8	Compruebe la correcta instalación y operación libre de acelerador enlace.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Ajuste o cambie la vinculación conjunta o dañado y ajustar la desviación del cable del acelerador.
9	línea de combustible 9 Comprobar la presión mientras el motor está al ralentí.	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la línea de combustible 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente. 3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido.
10	paso de aire 10 comprobación y la instalación de la manguera de vacío.	Sí Pasar al paso siguiente. No
		Reparar.
11	Ver la obstrucción del sistema de escape.	Sí Reparar o reemplazar.

		Sin Ir al siguiente paso.
12	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	

18	variación de la velocidad del motor repetida se produce en todo momento
Descripción	1)
(Pista Solución de problemas)	
① Mal funcionamiento de la válvula reguladora de fallo de encendido	
② sistema de posición	
③ Contacto suelto del mazo de cables relación aire /	
④ combustible ración	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	de retención de vacío en la ingesta mientras colector Motor inactivo.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Comprobar fugas de aire en el sistema de admisión de aire y la reparación.
3	Compruebe acelerador voltaje del sensor de posición entre los terminales: al ralenti condición: 1V máxima de la válvula del acelerador completamente abierta: aprox. 4V	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de posición del acelerador.
4	Desconectar delante del sensor de oxígeno calentado conector y verificación de funcionamiento adecuado	Sí Sustituir el sensor de oxígeno calentado delante. Sin Ir al siguiente paso.
5	Compruebe que la entrada de señal del sensor de velocidad del vehículo para ECM es normal. 1) No.42 terminal de ECM	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de velocidad del mazo de cables o vehículo.
6	Verificar los voltajes terminales de ECM para C211-42, C211-59, C211-71 y C211-73 (página 21-17).	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Verificar la presencia causas y reparación.
7	Compruebe la correcta instalación y funcionamiento sin de articulación del acelerador.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Ajuste o cambie la vinculación conjunta o dañado y ajustar desviación del cable del cuerpo del acelerador.
8	Compruebe la limpieza del filtro de aire.	Sí Sustituir el elemento del filtro de aire (tipo seco). Sin Ir al siguiente paso.
		Sí Pasar al paso siguiente.
	línea de combustible 9 Comprobar la presión mientras el motor está al ralenti. presión de la línea de combustible: 40-41psi (285-259 kPa)	

		No	<p>Quando la presión es baja:</p> <p>Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la línea de combustible</p> <p>1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente.</p> <p>2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente.</p> <p>3) Controlar la presión máxima de la bomba de combustible si no obstruido.</p>
10	Comprobar la obstrucción del sistema de escape.	Sí	Reparar. Sin Ir al siguiente paso.
11	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

19	Lac del poder
Descripción	<p>1) La falta de potencia a todo gas</p> <p>2) Baja velocidad máxima del vehículo</p> <p>3) La velocidad de ralentí es normal</p>
(Pista Solución de problemas) <p>① aire de admisión insuficiente</p> <p>1) La válvula de mariposa no se abre completamente</p> <p>2) Sistema de aire de admisión obstruido relación</p> <p>② aire / combustible pobre</p> <p>1) disminución de la presión línea de combustible.</p> <p>2) Mal funcionamiento de la inyección de</p> <p>③ combustible. Mal funcionamiento de la ignición</p> <p>④ Bajo la presión de compresión del motor</p>	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe los siguientes elementos. <p>1) el deslizamiento del embrague</p> <p>2) de arrastre de freno</p> <p>3) La falta de presión de los neumáticos</p> <p>4) tamaño de los neumáticos incorrecto</p>	Sí Pasar al paso siguiente si es normal.
		No Reparar.
2	Válvula de mariposa se abre completamente cuando se pisa el pedal del acelerador hasta el fondo?	Sí Vaya al paso 5. No vaya al siguiente paso.
3	Comprobar el funcionamiento de la válvula de control de EGR mientras el motor está de marcha en vacío.	Sí Pasar al paso siguiente. No Verificar la válvula de solenoide de EGR.
4	Compruebe la correcta instalación del cable del acelerador	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir o reemplazar el cuerpo del acelerador.
5	Comprobar el correcto funcionamiento del cuerpo del acelerador.	Sí Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir el cuerpo del acelerador.
6	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de diagnóstico OBDII.

		Sin Ir al siguiente paso.
7	Compruebe el sensor de posición del árbol de levas.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Comprobar el sensor de posición del árbol de levas y cables relacionado aprovechar.
8	Comprobar el sensor de posición del acelerador. Tensión entre los terminales: al ralentí condición: 1V máxima de la válvula del acelerador completamente abierta: aprox. 4V	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de posición del acelerador.
9	Compruebe vacío en el colector de admisión mientras el motor está al ralentí. Vacío: más de 17.7in.Hg (450 mmHg)	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin sistema de admisión de reparación y cámara dinámica.
10	Desconectar el conector inyector uno por uno mientras el motor está al ralentí, y comprobar la igualdad de disminución de velocidad del motor para cada cilindro.	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Control de los inyectores. Consulte Sistema de combustible, la sección 22.
11	Comprobar la limpieza del filtro de aire.	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento
		del filtro de aire.
12	Mantener el motor al ralentí y gire el interruptor de encendido en OFF. Compruebe que la presión de la tubería de combustible se mantiene. presión de la línea de combustible: más de 21 psi durante 5 minutos	Sí Pasar al paso siguiente.
		No El tapón de salida de regulador de presión y girar el interruptor de encendido OFF. A continuación, compruebe que la presión de la línea de combustible se mantiene. 1) Si es normal: sustituir regulador de presión. 2) Si no es normal: comprobar la presión de la bomba de combustible cuidado. Si la bomba de combustible es normal, compruebe la fuga de combustible desde el inyector.
13	Se incrementa la presión de línea de combustible al acelerar bruscamente? presión de la línea de combustible: 40 ~ 41 psi (285-295 kPa)	Sí Pasar al paso siguiente.
		Comprobar ninguna línea de combustible y el combustible en forma de obstrucción y reparar si no normal.
14	Comprobar el sensor de flujo de masa de aire. - La resistencia interna, la contaminación de elemento de sensor, etc. - Medir la tensión de salida 1) 1,5 V en ralentí 2) 5V cuando está abierto completamente	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir el sensor de flujo de masa de aire.
15	Comprobar el sistema de encendido. 1) Compruebe la resistencia de DLI primaria bobina: Aprox. 0,70 • Secundaria: 12 - 13 • 2) Verificación del mazo de cables entre la bobina y el ECM DLI	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Sustituir las bobinas de encendido o el mazo de cables de reparación.
16	Comprueba los cables de alta tensión.	Sí Pasar al paso siguiente. No Sustituir cables
		de alta tensión.
	Comprobar la bujía 17.	Sí Pasar al paso siguiente. Sin
		Limpiar o reemplazar. Sí Pasar al
		paso siguiente.

18	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi - 270 rpm	No	Comprobar el estado del motor. 1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro 2) Defecto de la junta de culata 3) La deformación de la culata de cilindros 4) el juego de válvulas incorrecto 5) guía Vale pegado
19	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	Sí	Sustituir el ECM. No Sustituir combustible con otra marca.

20	Aceleración deficiente / La falta de poder
Descripción	1) La falta de potencia en la aceleración 2) La falta de potencia a todo gas 3) velocidad del vehículo máxima más baja 4) La velocidad de ralentí es normal
(Pista Solución de problemas) ① El patinaje del embrague 1) el deslizamiento del embrague 2) de arrastre de freno 3) La falta de presión de los neumáticos 4) tamaño de los neumáticos incorrecto 5) Sobrecarga ② aire de admisión insuficiente 1) La válvula de mariposa no se abre completamente 2) Sistema de admisión obstrucción ③ Overlean relación aire / combustible Mal ④ funcionamiento de ignición ⑤ Bajo la presión de compresión del motor	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Son los siguientes factores OK? 1) el deslizamiento del embrague 2) de arrastre de freno 3) La falta de presión de los neumáticos 4) tamaño de los neumáticos incorrecto 5) Sobrecarga	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Reparar.
2	Válvula de mariposa se abre completamente cuando se pisa el pedal del acelerador hasta el fondo?	Sí Vaya al paso 5. No vaya al siguiente paso.
3	Compruebe la correcta instalación del cable del acelerador.	Sí Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir el cable del acelerador.
4	Compruebe el correcto funcionamiento del cuerpo del acelerador.	Sí Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir el cuerpo del acelerador.
5	Compruebe el funcionamiento de la válvula EGR mientras el motor está al ralentí.	Sí Pasar al paso siguiente.

		No	Verificar la válvula de solenoide de EGR.
6	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de diagnóstico OBDII. Sin Ir al siguiente paso.
7	Compruebe el sensor de posición del árbol de levas y el conector.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Comprobar el sensor de posición del árbol de levas y cables relacionado aprovechar.
8	Comprobar el sensor de posición del acelerador. Tensión entre los terminales: al ralentí condición: 1V máxima de la válvula del acelerador completamente abierta: aprox. 4V	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir la válvula de mariposa.
9	Compruebe vacío en el colector de admisión mientras el motor está al ralentí. Vacío: más de 17.7in.Hg (450 mmHg)	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Comprobar fugas de aire en el sistema de admisión y reparación.
10	Desconectar el conector inyector uno por uno mientras el motor está al ralentí, ¿Hay una disminución de velocidad del motor igual para cada cilindro.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Control de los inyectores. Consulte Sistema de combustible, la sección 22.
11	Comprobar la limpieza del filtro de aire.	Sí	Pasar al paso siguiente. No Sustituir el elemento del filtro de aire.
12	Comprobar la presión de la tubería de combustible mientras el motor está al ralentí. presión de la línea de combustible: 40-41 psi (285-295 kPa) (Al desconectar la manguera de vacío del regulador de presión)	No	Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible. 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente. Compruebe la presión máxima de la bomba de combustible si no está obstruido.
13	¿Aumenta la presión de la tubería de combustible al acelerar bruscamente. presión de la línea de combustible: aprox. 42 psi	Sí	Pasar al paso siguiente.
		Sin	Comprobar ninguna línea de combustible y el combustible en forma de obstrucción y reparar si no normal.
14	Comprobar el sensor de flujo de masa de aire. - La resistencia interna, la contaminación de elemento de sensor, etc. - Medir la tensión de salida 1) en vacío: 1.5V 2) cuando está abierto completamente: 5V	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor de flujo de masa de aire.
15	Comprobar el sistema de encendido. 1) Compruebe la resistencia de DLI primaria bobina: Aprox. 0,70 • Secundaria: 12 - 13 • 2) Verificación del mazo de cables entre la bobina y el ECM DLI	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir las bobinas de encendido o el mazo de cables de reparación.
16	Verificar los cables de alta tensión.	Sí	Pasar al paso siguiente.

		No Sustituir cable de alta tensión.
17	Compruebe la bujía. 1) hueco de la bujía: 0,8 mm 2) el depósito excesivo de carbono 3) de contacto con el cable de alta tensión	Sí Pasar al paso siguiente.
		Sin Limpiar o reemplazar.
18	Comprobar la presión de compresión del motor. presión de compresión del motor: 163 psi - 270 rpm	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Comprobar el estado del motor. 1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro 2) Defecto de la junta de culata 3) La deformación de la culata de cilindros 4) el juego de válvulas incorrecto 5) Válvula bloqueada para guiar
19	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	Sí Sustituir el ECM. No Sustituir combustible con
		otra marca.

21	motor en marcha áspera en la deceleración / Detonación
Descripción	1) Rough motor se ejecuta en desaceleración y contraproducente 2) La transmisión es normal
(Pista Solución de problemas)	
① proporción demasiado rica de aire / combustible	
1) el elemento del filtro de aire obstruido	
2) Mal funcionamiento del sistema de inyección de combustible	
(control de corte de combustible)	
1) La fuga de combustible desde el inyector	
2) Mal funcionamiento del sensor de posición del acelerador	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Compruebe vacío en el colector de admisión mientras el motor al ralentí. Vacío: más de 450 mmHg	Sí Pasar al paso siguiente.
		No hay fugas de retención de aire en el sistema de admisión de aire
3	Verificar la limpieza del filtro de aire.	Sí Pasar al paso siguiente.
		No se controle la limpieza del filtro de aire.
4	Ver tensiones en los terminales de ECM para C211-14, C211-41, C211-59, C211-71 y C211-73. (Página 21-17).	Sí Pasar al paso siguiente. No
		Verificar la causa.
	sistema de inyección de combustible 5 Check. (Sección 22).	Sí Pasar al paso siguiente.
		No Reparar o reemplazar el sistema de inyección de combustible.

6	Comprobar el sensor de flujo de masa de aire. - La resistencia interna, la tensión, la contaminación de elemento de sensor, etc. - Medir la tensión de salida 1) en vacío: 1.5V 2) cuando está abierto completamente: 5V	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor de flujo de masa de aire.
7	Comprobar el sensor de posición del acelerador. - Tensión entre los terminales 1) en vacío: 0,3 ~ 0.7V 2) Cuando la apertura de la válvula de mariposa completamente: aprox. 4V - Comprobar que la tensión vuelve a ralentí valor especificado cuando se libera después de tirar del cable del acelerador.	Sí	Pasar al paso siguiente.
		No	Sustituir el sensor de posición del acelerador.
	contaminación cuerpo del acelerador 8 Check.	Si	Limpiar o reemplazar. Sin Ir
			al siguiente paso.
9	Compruebe la fuga de combustible desde el inyector.	Si	Limpiar o reemplazar. No
			Sustituir.
10	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.		

22	Golpes
Descripción	1) de combustión anormal se produce, acompañado por un “ping” ruido audible
(Pista Solución de problemas) ① Inadecuada depósito de carbono de tiempo ② de encendido en el sobrecalentamiento del ③ motor de cilindro ④ Overlean de aire / combustible ración 1) de inyección de combustible incorrecta 2) disminución de presión de la línea de combustible en aceleración	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Si la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
2	Válvula de mariposa se abre completamente cuando se pisa el pedal del acelerador hasta el fondo?	Si Vaya al paso 5. No vaya al siguiente paso.
3	Compruebe la correcta instalación del cable del acelerador.	Si Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir el cable del acelerador.
4	Compruebe la correcta instalación del cuerpo del acelerador.	Si Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir el cuerpo del acelerador. Si Pasar al paso siguiente.

5 Compruebe la presión de compresión del motor. Motor presión de compresión: 163psi - 270 rpm	No	Comprobar el estado del motor. 1) Desgaste de pistón, el anillo de pistón y la pared del cilindro 2) Defecto de la junta de culata 3) La deformación de la culata de cilindros 4) el juego de válvulas incorrecto 5) Válvula bloqueada para guiar
6 Compruebe el sensor de posición del árbol de levas.	Sí	Pasar al paso siguiente.
	Sin	Comprobar el sensor de posición del árbol de levas y el mazo de cables relacionado.
línea de combustible 7 Comprobar la presión mientras el motor está al ralentí. presión de la línea de combustible: 42 psi	No	Cuando la presión es baja: Conecte la manguera de retorno de combustible y comprobar la presión de la tubería de combustible. 1) regulador de presión de combustible Comprobar si la presión aumenta abruptamente. 2) Comprobar la obstrucción entre la bomba de combustible y el regulador de presión de combustible si la presión aumenta lentamente. Compruebe la presión máxima de la bomba de combustible si no está obstruido.
8 comprobación del sistema de refrigeración.	Sí	Pasar al paso siguiente. No Reparar o sustituir
		componentes.
9 Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	Sí	Sustituir el ECM. No Sustituir combustible con
		otra marca.

23	olor a combustible
Descripción	1) olor a combustible en el compartimiento de pasajeros
(Pista Solución de problemas) ① Conexión suelta del sistema de combustible o por evaporación mal funcionamiento del sistema de control de gas de ② sistema de control de gas de evaporación	

Paso	Comprobar	Remedio
1 Compruebe daños o fugas del sistema de combustible o sistema de control de gas de evaporación.	Sí	Reparar o reemplazar. Sin Ir al siguiente paso.
2 Compruebe que la luz indicadora de mal funcionamiento es iluminada mientras el interruptor de encendido está en ON.	Sí	la luz indicadora de mal funcionamiento se ilumina. Encontrar posibles causas. Consulte Solución de problemas con los códigos de problemas de diagnóstico OBD-II. Sin Ir al siguiente paso.
3 Calentar el motor completamente. Después de desconectar la manguera de vacío de las emisiones de evaporación canister para purgar la válvula de solenoide, comprobar que se aplica vacío a la misma.	Sí	Vaya al paso 6.
	Sin	Ir al siguiente paso.
4 la prueba de sonido de funcionamiento de la válvula de solenoide de purga es normal.	Sí	Verificar la manguera de vacío obstrucción. Sin Ir al siguiente paso.
5 Compruebe que se aplica vacío a la manguera de aspiración después de aplicar tensión de la batería para purgar solenoide	Sí	Verificar ECM tensión del terminal.

		No Sustituir la válvula de solenoide de purga.
6	Vuelva a colocar ECM y comprobar su correcto funcionamiento.	

24	El alto consumo de aceite
Descripción	1) Alto consumo de aceite
(Pista Solución de problemas)	
① Mal funcionamiento de la válvula de PCV	
② Mal funcionamiento del motor (fugas de aceite)	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Verificación de daños, remoción, obstrucción o adherencia de la manguera PCV, los pezones de manguera de ventilación	Sí Reparar o reemplazar. Sin Ir
		al siguiente paso.
2	Compruebe que hay presión de aire o aceite en la manguera de ventilación.	Sí Pasar al paso siguiente. Sin Comprobar el
		estado del motor. 1) Pérdida de aceite 2) Desgaste de sello de la válvula 3) Desgaste de vástago de la válvula 4) Desgaste de guía de la válvula
3	de retención de vacío se aplica en la válvula de PCV mientras el motor está al ralentí.	Sí
		Comprobar el estado del motor. 1) Desgaste de la ranura del anillo de pistón 2) Mal funcionamiento del anillo de pistón 3) Desgaste de pistón o cilindro
		No Sustituir la válvula de PCV.

25	MIL luz sobre continuamente
Descripción	1) herramienta de análisis de datos Kia Pro no muestra el código de avería, pero MIL luz encendida continuamente
(Pista Solución de problemas)	
① Cortocircuito del Mal funcionamiento del mazo de	
② cables del ECM	

Paso	Comprobar	Remedio
1	Desconectar el cable (L / W) a partir de ECM y comprobar que restos MIL iluminado.	Sí Sustituir el ECM. Sin Comprobar cortocircuito de metro
		establece en ECM.

26	MIL no se enciende
Descripción	1) herramienta de análisis de datos muestra Kia Pro código de avería, pero MIL no se enciende
(Pista Solución de problemas)	
① Bombilla se sopla de	
② circuito abierto	
③ Mal funcionamiento del ECM	

Paso	Comprobar	Remedio
------	-----------	---------

1	Compruebe la bombilla está bien.	Sí	Pasar al paso siguiente. No
			Sustituir la bombilla.
2	Cable de masa ECM (L / W) con un cable de puente y comprobar que MIL se enciende.	Sí	Pasar al paso siguiente.
			Sin juego de cables de reparación de ECM para conjunto metros.
3	Compruebe que la conexión está bien ECM.	Sí	Sustituir ECM No Reparar o sustituir el conector
			del ECM.

27	El acondicionador de aire no funciona
Descripción	1) El motor del ventilador funciona, pero embrague magnético no comprometida
(Pista Solución de problemas)	
① cortocircuito o circuito abierto del mazo de cables	
② Mal funcionamiento del relé de acondicionador de aire, interruptor de aire acondicionado, mal funcionamiento del interruptor	
③ magnético de ECM	

Paso	Comprobar		Remedio
1	Comprobar la tensión de ECM terminal N° 64.	Sí	Comprobar la tensión de ECM terminal N° 65. 1) Si normal, compruebe sistema acondicionador de aire. 2) Si no es normal, reemplace el ECM.
		No	Verificar la presencia causas.



CHASIS sensor de aceleración

Inspección

1. Con el conector componente aún conectado, conecte un voltímetro entre el terminal 3 (BLU / GRN) y tierra.
2. Coloque el interruptor de encendido.
3. Pulse en el soporte del sensor de aceleración de chasis con una llave.
4. Verificar que un pico de voltaje (menos de 1 V) se emite desde el sensor de aceleración de chasis.
5. Si no se observa ningún pico de voltaje, reemplace el sensor de aceleración chasis.

Remoción (sensor de aceleración de chasis)

1. Retire el conector de alambre del sensor.
2. Aflojar y quitar elementos de sujeción, quitar sensor.

Instalación

1. Coloque el sensor en la posición (tenga en cuenta que el sensor es direccional y se debe instalar con el conector en dirección a la parte trasera).
2. Instale las tuercas y apriete.





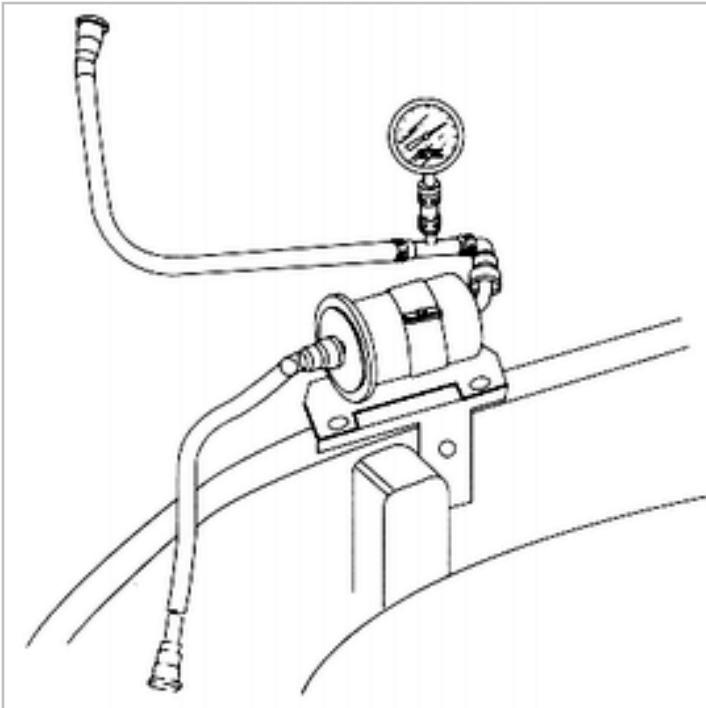
Inspección de combustible mantenimiento de la presión

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.

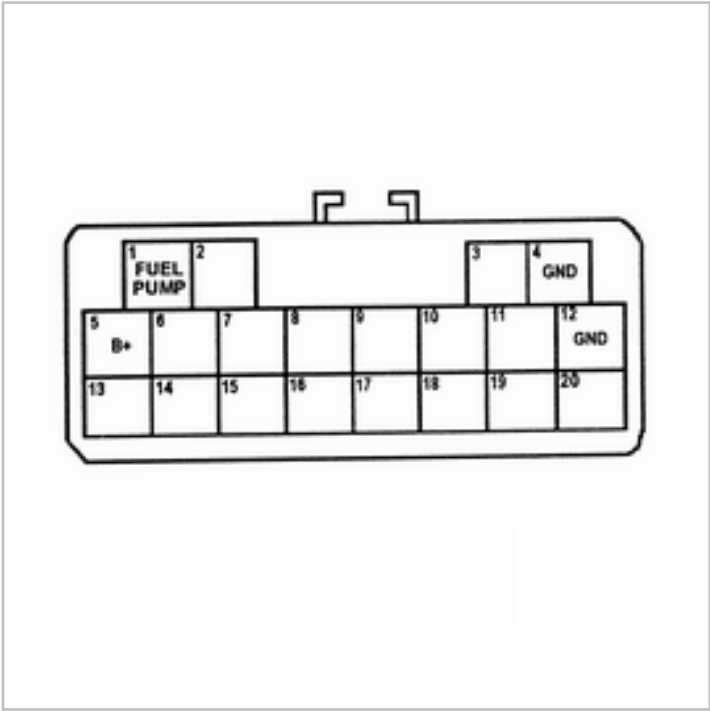
CAUTION

El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daño de fuego a los componentes del vehículo.

2. Release presión del sistema de combustible. Consulte "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección.
3. Instalar un medidor de presión de combustible en el puerto de presión situado en el frente de la línea de combustible.



4. Conecte el terminal negativo de la batería.
5. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.



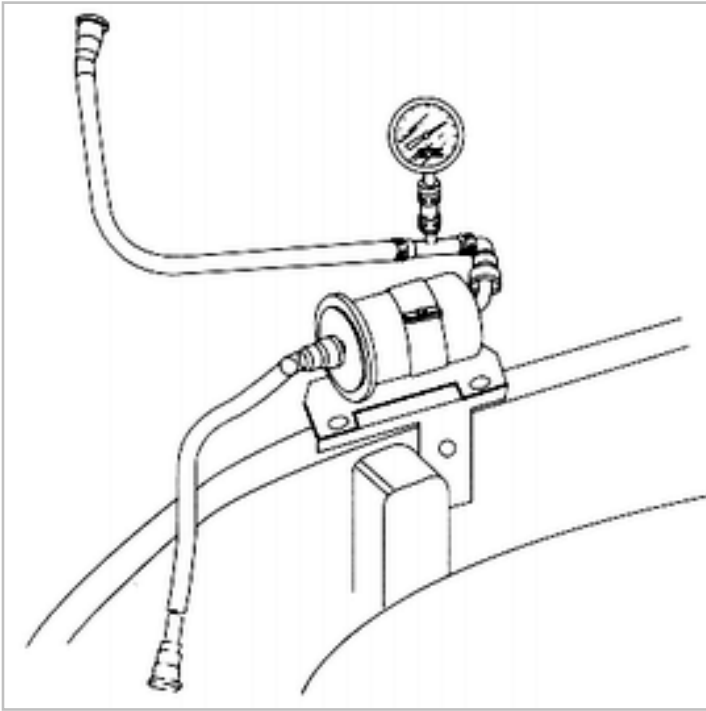
- 6. Girar el interruptor de encendido durante 10 segundos para hacer funcionar la bomba de combustible.
- 7. Coloque el interruptor de encendido y sacar el cable de puente.
- 8. Inspeccionar la presión de combustible después de 5 minutos.

La presión de combustible: Más de 21psi (150 kPa)

9. Si no es así como se ha señalado, realice las siguientes inspecciones:
- A.Fuel bomba de presión de retención.
 - B.Pressure presión de retención regulador.
 - fuga de combustible C.Injector.

Comprobación de la presión de combustible Línea

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Release presión del sistema de combustible. Consulte “Cómo eliminar la presión del sistema de combustible” en esta sección.
- 3. Instalar un medidor de presión de combustible en el puerto de presión situado en el frente de la línea de combustible.



4. Conectar el cable negativo de la batería.
5. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.
6. Girar el interruptor de encendido durante 10 segundos.
7. Inspeccionar la presión de la línea de combustible.

presión de la línea de combustible: 42 psi (292,5 kPa)

8. Coloque el interruptor de encendido y sacar el cable de puente.
9. Si no es así como se ha señalado, realice las siguientes inspecciones:

- A. Fuel bombear la presión máxima.
- B. Fuel obstrucción de línea y de restricción.
- C. Fuel obstrucción del filtro y la restricción.
- D. Pressure presión de retención regulador.



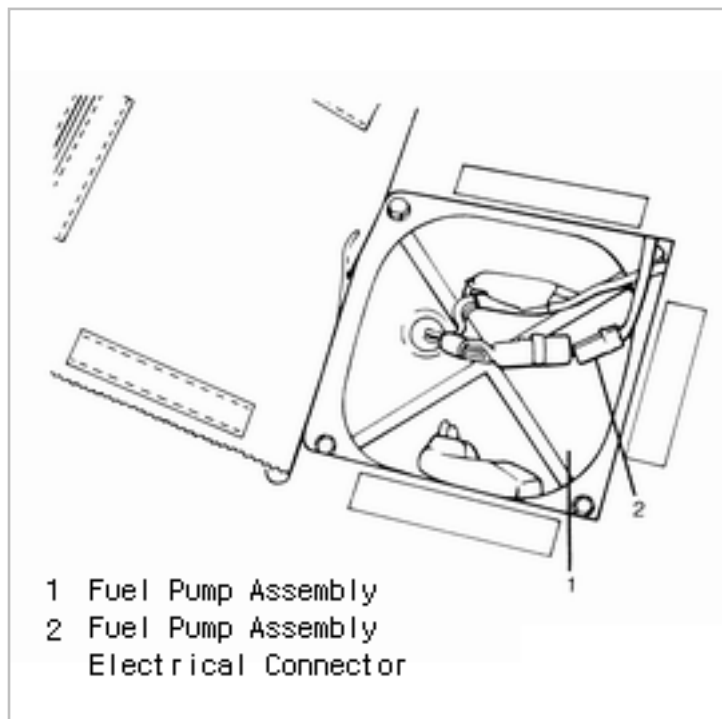
Eliminación

CAUTION

El combustible es explosivo. Un tanque de combustible vacío todavía puede contener gases explosivos.

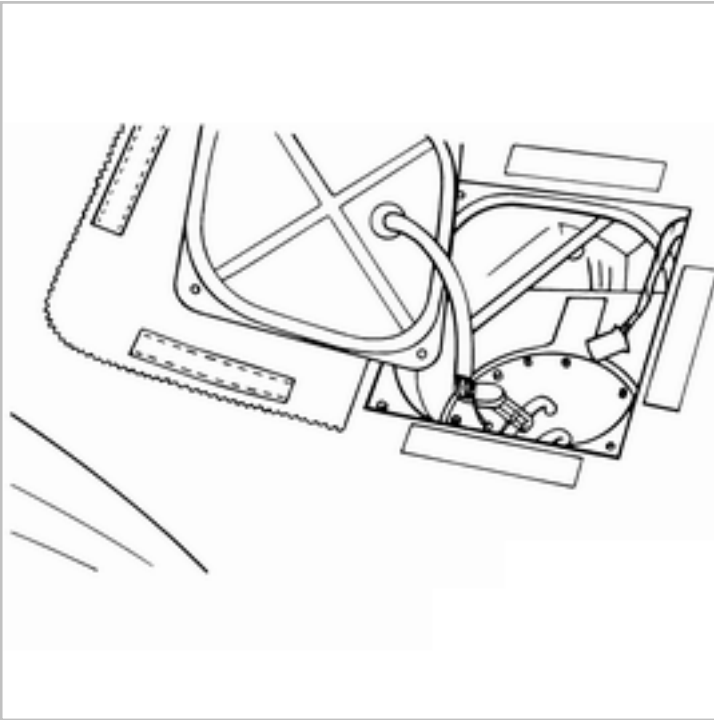
Suministrar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos. purgar los vapores desde el depósito tan pronto como sea posible.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
3. Suelte el retén para el asiento trasero y la inclinación hacia fuera del camino.
4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el piso del vehículo.
5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.



6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
7. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta de acceso y retire la cubierta de acceso, moverlo fuera del camino.
8. Retirar dos clips de montaje de la manguera de combustible de los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
9. Desconectar los dos conjuntos de manguera de combustible del conjunto de la bomba de combustible.
10. Sensor de presión del tanque de combustible Desconecte el conector eléctrico.

11. Trabajar a través del puerto de acceso, quite tres abrazaderas de manguera de combustible desde donde los tres mangueras de combustible están conectadas al tanque de combustible.



12. Desconectar los tres mangueras de combustible de las boquillas en el depósito de combustible.
13. Afloje el conjunto anfitrión entrada de abrazadera de la junta.
14. Elevar el vehículo en un elevador hidráulico para el nivel de servicio del tren de rodaje normal.
15. Uso de un dispositivo de elevación, levantar el dispositivo de elevación al nivel de la parte inferior del depósito de combustible en el vehículo.

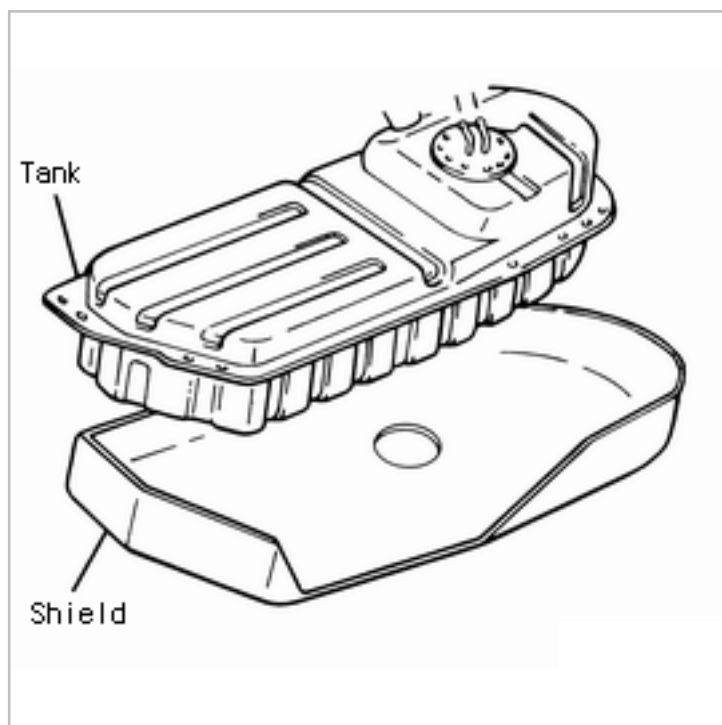
Centrar el dispositivo de elevación en el montaje del tanque de combustible / escudo.

16. Retire cinco 15 pernos mm desde el conjunto de depósito de combustible / escudo.
17. Tire con cuidado el conjunto de depósito de combustible / escudo de distancia del chasis del vehículo y deje que el conjunto descansa sobre el dispositivo de elevación.
18. Bajar el dispositivo de elevación y colocar el conjunto del tanque de combustible / escudo en un área de banco de trabajo.

CAUTION

Cubrir los puertos abiertos en el depósito de combustible con tapas de plástico u otras cubiertas disponibles para evitar vapor de combustible contaminar el área de trabajo.

19. separar el depósito de combustible desde el escudo mediante la eliminación de dos tornillos de fijación. Levantar el depósito de combustible fuera de la pantalla y almacenar el escudo.

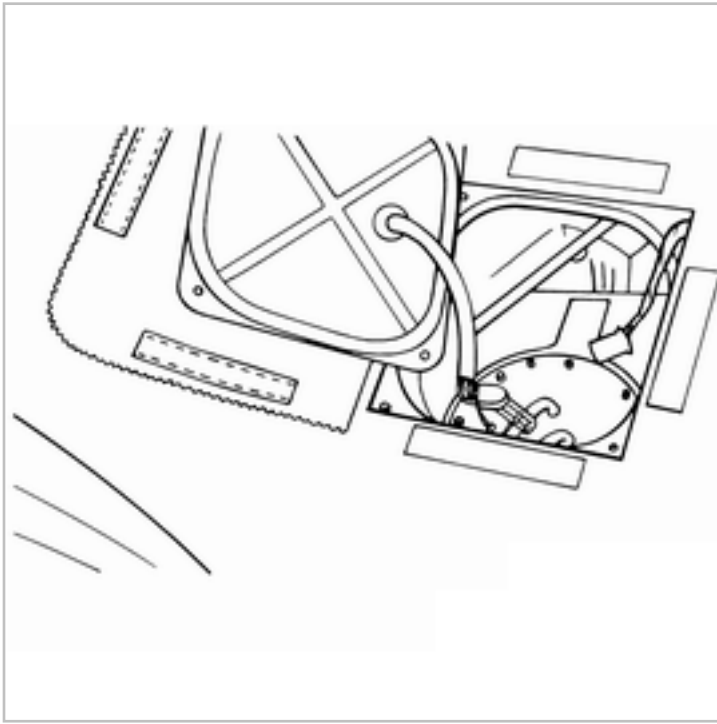


Remoción (remitente tanque de combustible)

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
3. Soltar la captura para el asiento trasero y la incline fuera del camino.
4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el piso del vehículo.
5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
7. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta de acceso y retire la cubierta de acceso, moverlo fuera del camino.



8. Retirar las dos abrazaderas de manguera de combustible de los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
9. Desconectar los dos conjuntos de manguera de combustible del conjunto de la bomba de combustible.

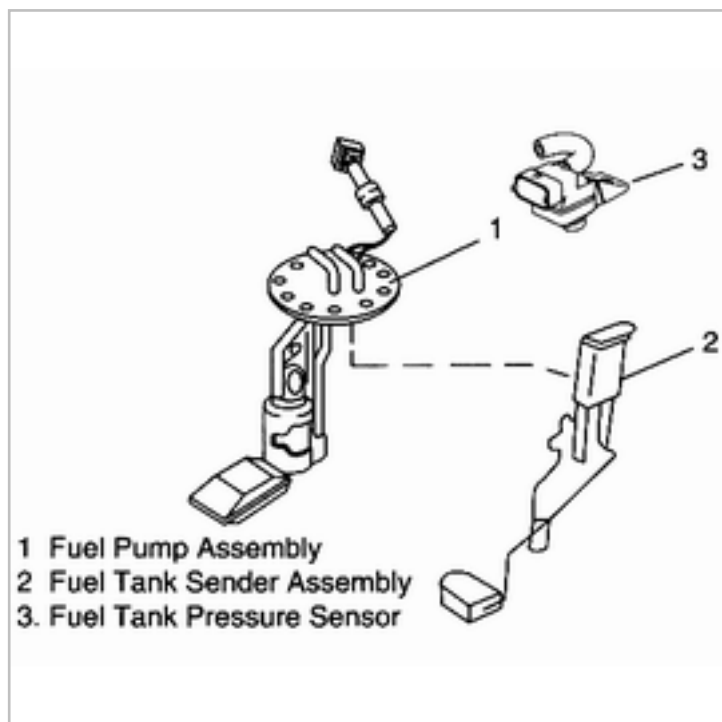
NOTE

No fuerce las piezas de montaje de combustible de la bomba. El filtro de combustible es delicado el puede ser dañado por la eliminación inadecuada del depósito de combustible.

10. Sensor de presión del tanque de combustible Desconecte el conector eléctrico.
11. Sacar los ocho tornillos de sujeción alrededor de la superficie superior del montaje de la bomba de combustible.
12. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, tire gradualmente en el conjunto de la bomba de combustible hasta que comience a salir de la parte superior del conjunto del depósito de combustible.



13. Cuando se toma por completo el conjunto de la bomba de combustible fuera de la zona de acceso, envolverlo en una toalla con cuidado hasta que llegue a la zona de mantenimiento.
14. Sellar el puerto del depósito de combustible abierta con una cubierta de enchufe.
15. Quitar hardware de retención que sujeta el conjunto emisor de tanque de combustible para el conjunto de la bomba de combustible.



Instalación

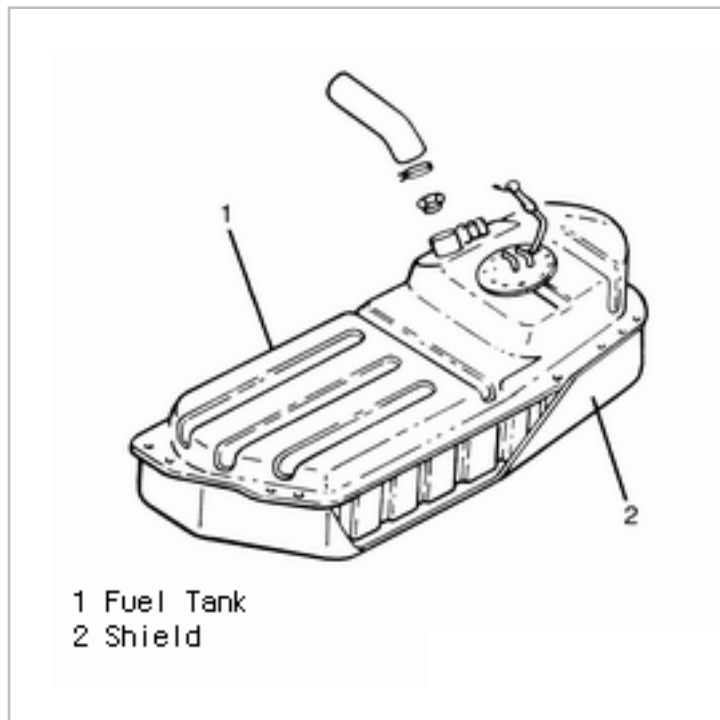
CAUTION

El combustible es explosivo. Un tanque de combustible vacío todavía puede contener gases explosivos.

Suministrar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos. humos de purga desde el tanque tan pronto como sea posible.

1. Levantar el vehículo en un elevador hidráulico para el nivel de servicio del tren de aterrizaje normal.
2. Acople el escudo para el depósito de combustible con dos pernos de fijación.
3. Asegúrese de las tapas protectoras, se retiran de los puertos del tanque de combustible.
4. Colocar el depósito de combustible en un dispositivo de elevación y cuidadosamente elevan el conjunto de depósito de combustible debajo del vehículo elevado hasta que el conjunto se coloca en el punto o la instalación.

5. Instalar cinco 15 pernos mm para sujetar el conjunto de depósito de combustible / escudo en su lugar en el chasis del vehículo.



6. Baje el vehículo al nivel del suelo.

7. Instalar el conjunto de la manguera de entrada abrazadera de la junta.

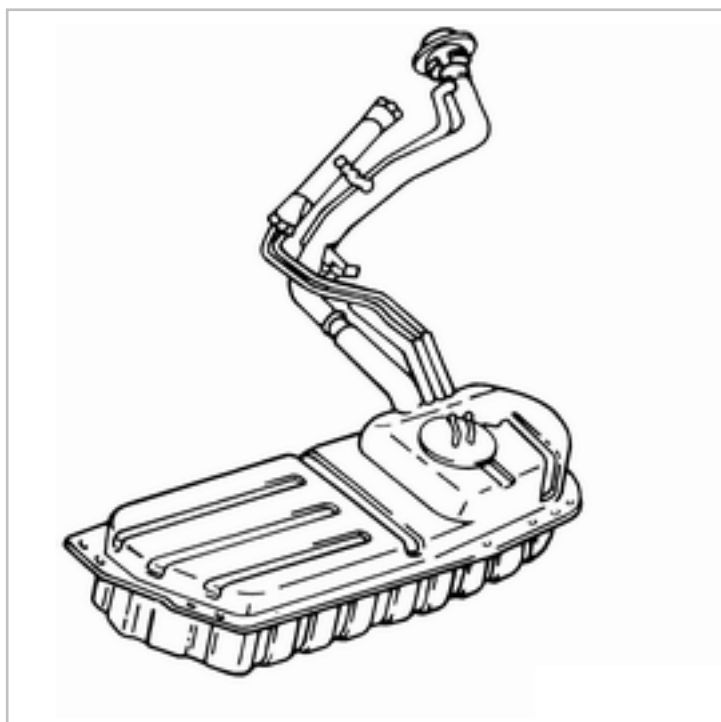
8. Conectar tres mangueras de combustible a los inyectores de combustible en el tanque.

9. A través del puerto de acceso para conectar tres abrazaderas de manguera de combustible a donde los tres mangueras de combustible están conectadas al tanque de combustible.

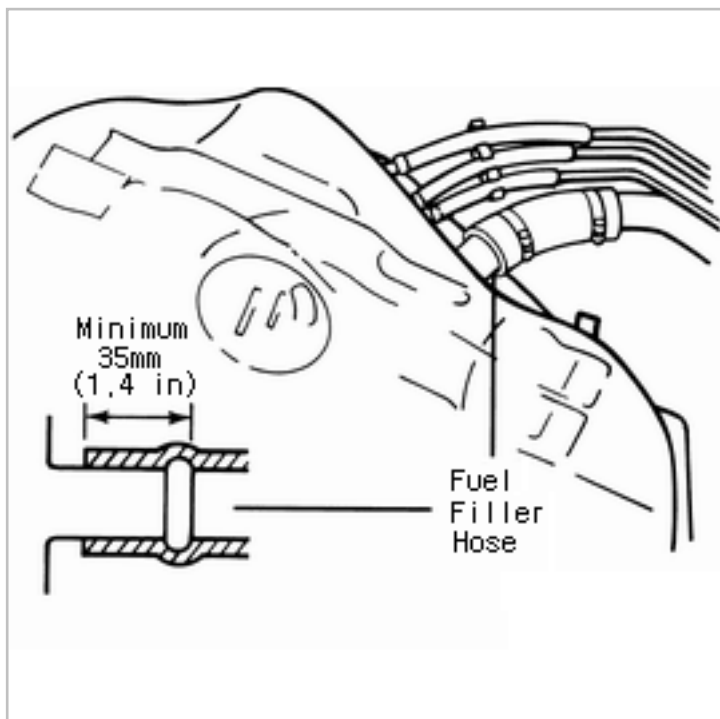
10. Conectar dos mangueras al conjunto de la bomba de combustible.

11. instalar dos clips de montaje de la manguera de combustible hasta el punto donde las mangueras de combustible están conectados a los puertos de entrada en el depósito de combustible.

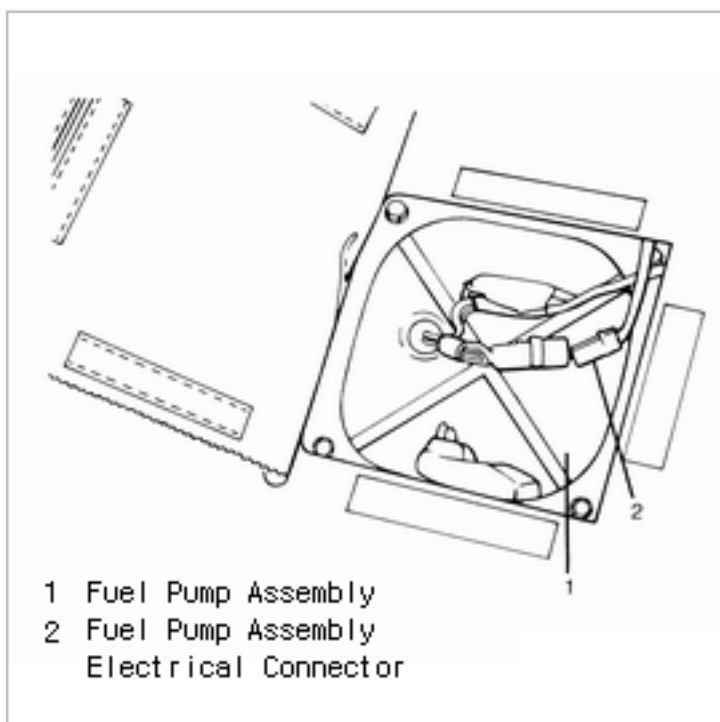
Empuje los extremos de la manguera de combustible principal, la manguera de retorno de combustible y la manguera de evaporación en el tanque de combustible ajuste de al menos 1,0 pulgadas (25 mm). Empuje las mangueras de llenado de combustible en los tubos de depósito de combustible y los tubos de relleno de al menos 1,4 pulgadas (35 mm).



12. Conectar el sensor de presión del depósito de combustible conector eléctrico.
13. Inserte la línea de puesta a tierra y el conjunto de la bomba de combustible cableado del conector eléctrico a través del orificio de acceso en el panel de acceso.
14. Coloque los cuatro tornillos para fijar la cubierta de acceso a la parte superior de la zona de acceso sobre el conjunto de la bomba de combustible montado en el depósito de combustible.
15. Una el terminal de cable de tierra a tierra del chasis con el tornillo de fijación.



16. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
17. Posición el cableado en su lugar con una tira adhesiva y colocar el cuadrado de la alfombra de nuevo sobre el área de acceso en el suelo de vehículo.
18. soltar el cierre para el asiento trasero y traerlo de vuelta a la posición normal.
19. Cierre todas las puertas de acceso al vehículo en que sea necesario.
20. Conectar el terminal negativo a la batería.

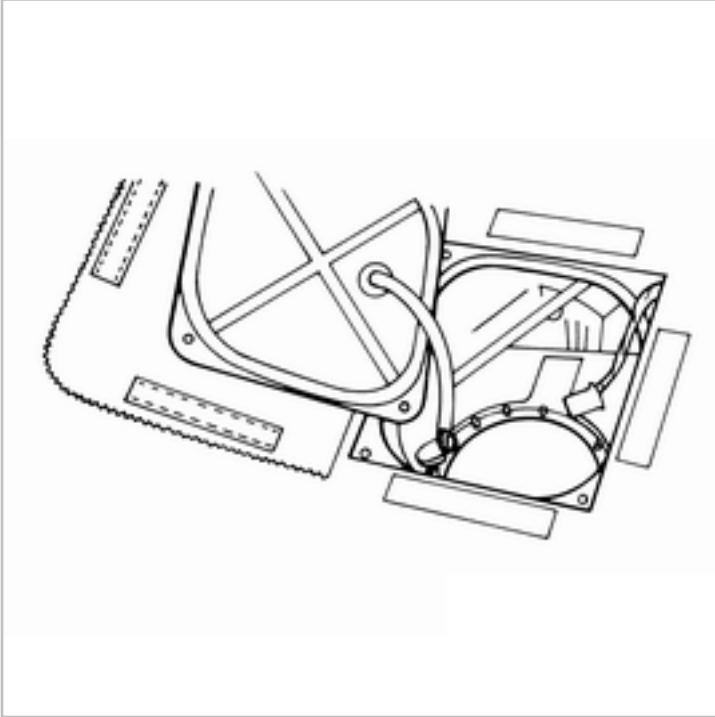


Instalación (Sender depósito de combustible)

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Instalar el hardware de retención que sostiene el conjunto emisor de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
2. Eliminar cualquier tapa o cubierta protectora del puerto en la parte superior del depósito de combustible.



3. Sosteniendo el conjunto emisor de bomba / combustible de combustible ensamblado, guiar en el puerto de acceso en la parte superior del depósito de combustible como la medida en que va a ir en ese punto.



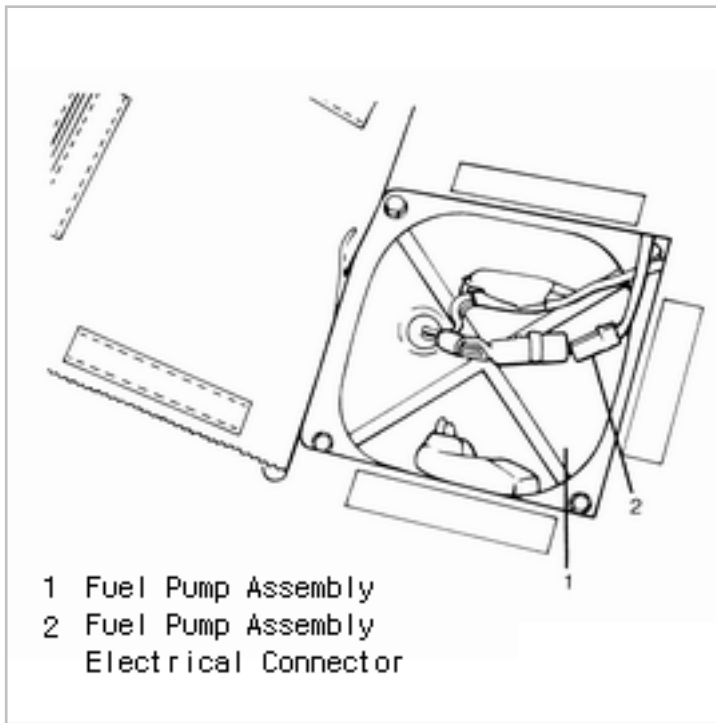
NOTE

No fuerce las piezas de montaje de combustible de la bomba. El filtro de combustible es delicado y puede ser dañado por una instalación inadecuada al depósito de combustible.

4. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, empujar poco a poco en el conjunto hasta que se empieza a ir en su posición en el conjunto del tanque de combustible.
5. Instalar ocho tornillos alrededor de la superficie superior del conjunto de bomba de combustible.
6. Conectar los dos conjuntos de manguera de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
7. Instalar las dos abrazaderas de manguera de combustible a los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
8. depósito de combustible sensor de presión conector eléctrico Conectar.



9. Insertar el cable de tierra y los cables de conexión eléctrica de la bomba de combustible a través del orificio de acceso en la puerta de acceso y montar sobre el agujero de acceso.
10. Instalación de cuatro tornillos para fijar la puerta de acceso al suelo del vehículo.
11. Instalar la orejeta de cable de tierra a la planta con el tornillo de fijación.
12. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.



13. Coloque cinta adhesiva de cableado por lo que cualquier suelta y cubrir la zona de la puerta de acceso instalado con el cuadrado de la alfombra.
14. soltar el cierre para el asiento trasero y ponerlo en la posición normal.
15. Cierre la puerta de acceso posterior del vehículo.
16. Conectar el terminal negativo a la batería.



INSPECCIÓN

CAUTION

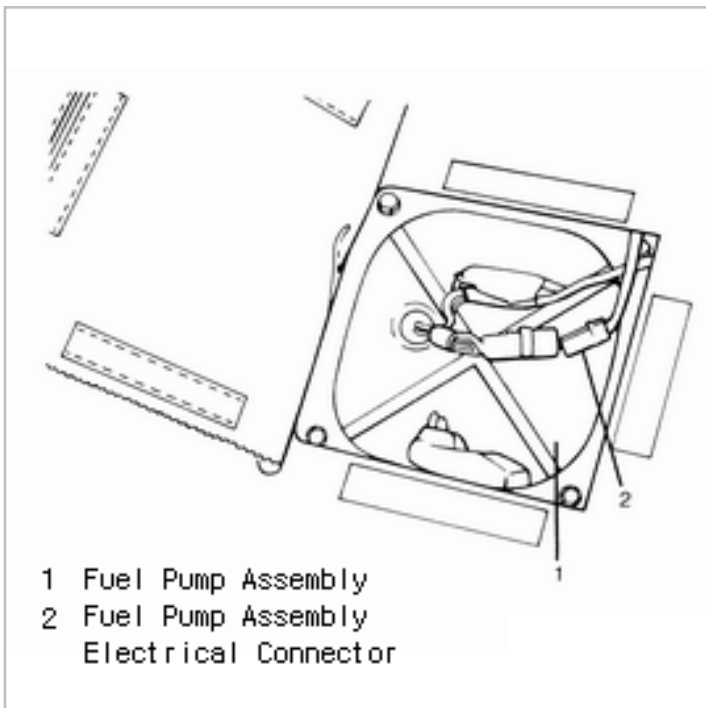
El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daño de fuego a los componentes del vehículo.

Funcionamiento de la bomba de combustible

1. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.
2. Retirar el tapón de llenado de combustible.
3. Girar el interruptor de encendido en "ON".
4. Determinar si la bomba de combustible está funcionando al escuchar el sonido de la misma en la entrada del depósito de combustible.
5. Instalar la tapa de llenado de combustible.
6. Si no hay sonido se escuchó medir el voltaje entre el cable conector de la bomba de combustible (G / Y) a tierra del chasis.

Voltaje: 12V Sobre

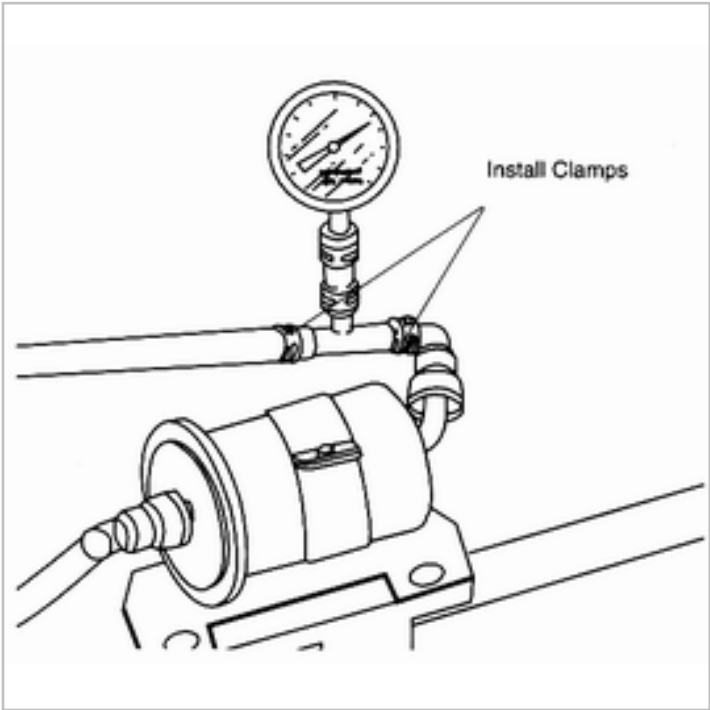
7. Si no voltaje correcto, comprobar el relé de la bomba de combustible y el cableado relacionado.
8. Si no se mide 12V, y comprueba la continuidad entre la bomba de combustible cables terminales conector (G / Y) y (B).
9. Si hay continuidad, reemplace la bomba de combustible.
10. Si no hay continuidad, repare el circuito de tierra.



Presión de retención

Para ello, la inspección si no se especifica como la inspección de funcionamiento de la bomba.

- 1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
- 2. Release presión del sistema de combustible. Consulte “Cómo eliminar la presión del sistema de combustible” en esta sección.
- 3. Conectar un medidor de presión de combustible al filtro de combustible y el enchufe de la salida del captador, como se muestra. (Instalar abrazaderas tal como se muestra.)

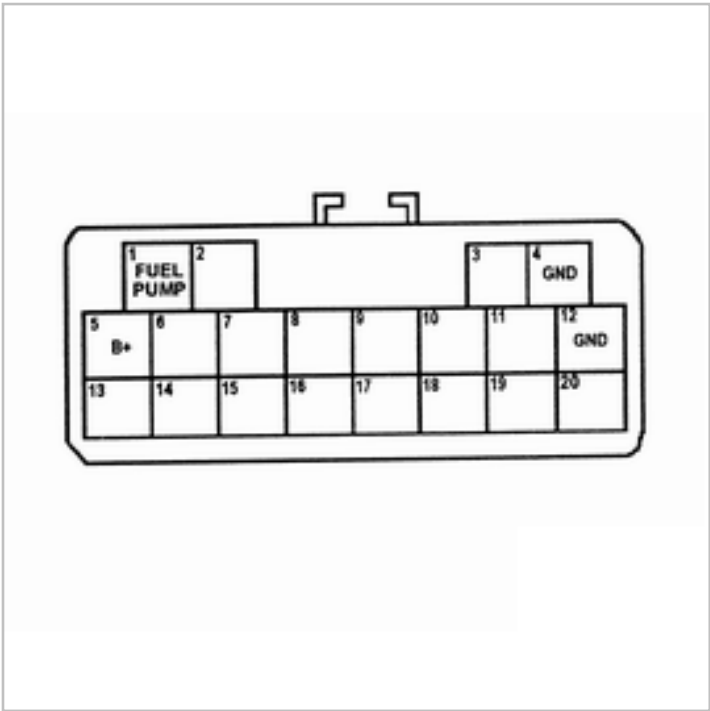


- 4. Conecte el terminal negativo de la batería

CAUTION

El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daño de fuego a los componentes del vehículo.

- 5. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.



- 6. Girar el interruptor de encendido durante 10 segundos para hacer funcionar la bomba de combustible.

- 7. Coloque el interruptor de encendido y sacar el cable de puente.
- 8. Observe la presión de combustible después de 5 minutos.

La presión de combustible: Más de 50 psi (340 kPa)

- 9. Si no es así como se ha señalado, reemplace la bomba de combustible.

Bomba de combustible Presión máxima

- 1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
- 2. Release presión del sistema de combustible. Consulte "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección.
- 3. Conectar un medidor de presión de combustible al filtro de combustible y el enchufe de la salida del captador, como se muestra. (Instalar abrazaderas tal como se muestra.)
- 4. Conecte el terminal negativo de la panadería.
- 5. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.
- 6. Girar el interruptor de encendido en la carrera de la bomba de combustible.
- 7. Medir la presión máxima de la bomba de combustible.

la bomba de combustible de presión máxima: por encima de 50 psi (340 kPa)

- 8. Coloque el interruptor de encendido y sacar el cable de puente.
- 9. Si esta presión no se mide, sustituir la bomba de combustible.

CONJUNTO BOMBA DE COMBUSTIBLE

Eliminación

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

- 1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
- 2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
- 3. Soltar la captura para el asiento trasero y la incline fuera del camino.
- 4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el piso del vehículo.
- 5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
- 6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
- 7. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta de acceso y retire la cubierta de acceso, moverlo fuera del camino.

8. Retirar las dos abrazaderas de manguera de combustible de los dos conjuntos de manguera de combustible conectados a conjunto de la bomba de combustible.



NOTE

No utilice cualquier fuerza excesiva en el conjunto de la bomba de combustible. Las piezas son delicadas, tales como la pantalla de combustible que podría ser dañado por la eliminación incorrecta del tanque de combustible.

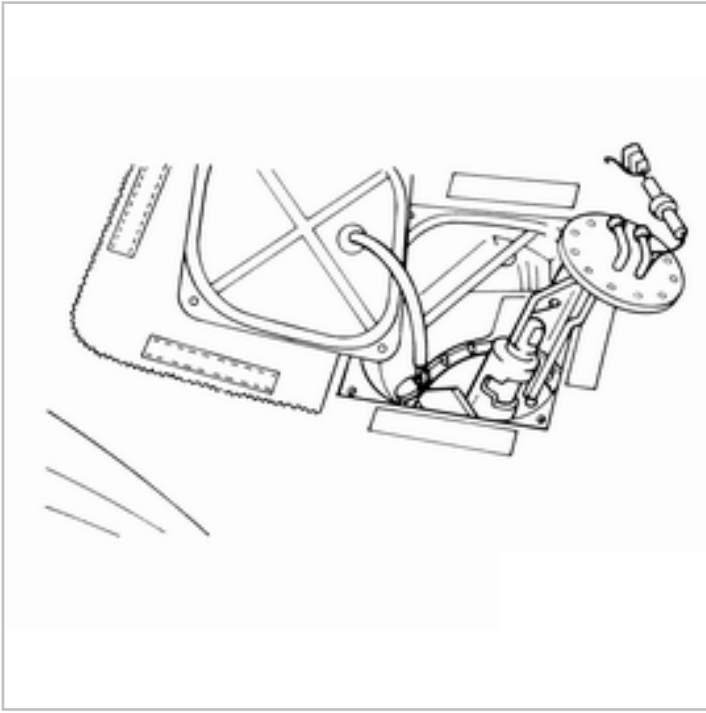
9. Desconectar los dos conjuntos de manguera de combustible del conjunto de la bomba de combustible.

10. Sacar los ocho tornillos de sujeción alrededor de la superficie superior del montaje de la bomba de combustible.

11. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, tire gradualmente hasta que comience a salir de la parte superior del conjunto del depósito de combustible.

12. Cuando se toma por completo el conjunto de la bomba de combustible fuera de la zona de acceso, envolverlo en una toalla con cuidado hasta que llegue a la zona de mantenimiento.

13. sellar el puerto de depósito de combustible abierto con una tapa o tapón.

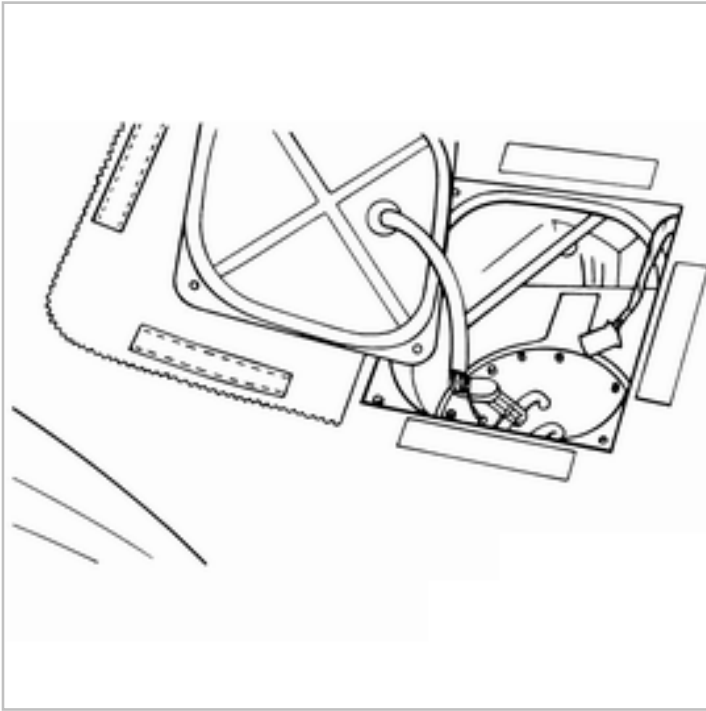


Remoción (Filtro de la bomba de combustible)

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
3. Soltar la captura para el asiento trasero y la incline fuera del camino.
4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el piso del vehículo.
5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
7. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta de acceso y retire la cubierta de acceso, moverlo fuera del camino.

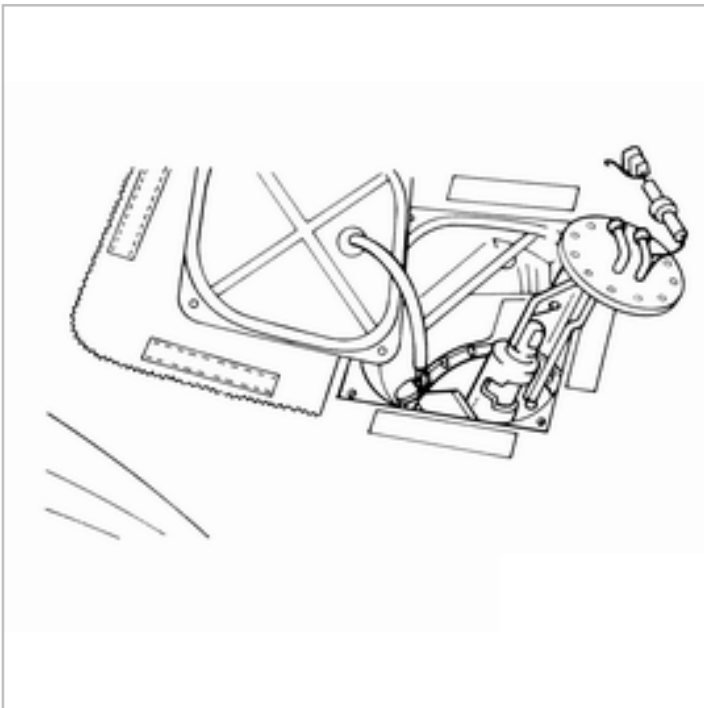


8. Retirar las dos abrazaderas de manguera de combustible de los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.

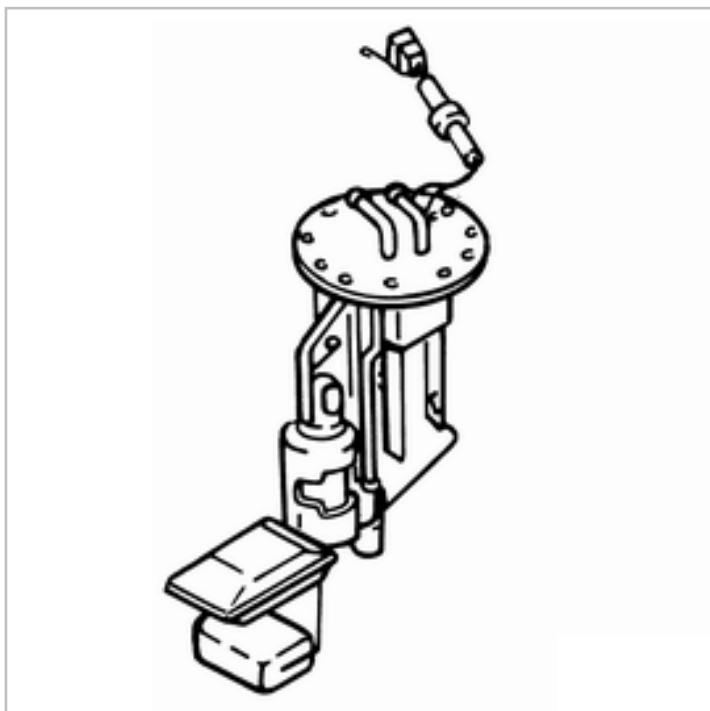
NOTE

No utilice cualquier fuerza excesiva en el conjunto de la bomba de combustible. Las piezas son delicadas, tales como la pantalla de combustible que podría ser dañado por la eliminación incorrecta del tanque de combustible.

9. Desconectar los dos conjuntos de manguera de combustible del conjunto de la bomba de combustible.
10. Sacar los ocho tornillos de sujeción alrededor de la superficie superior del montaje de la bomba de combustible.
11. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, tire gradualmente en el conjunto hasta que empiece a salir de la parte superior del depósito de combustible.

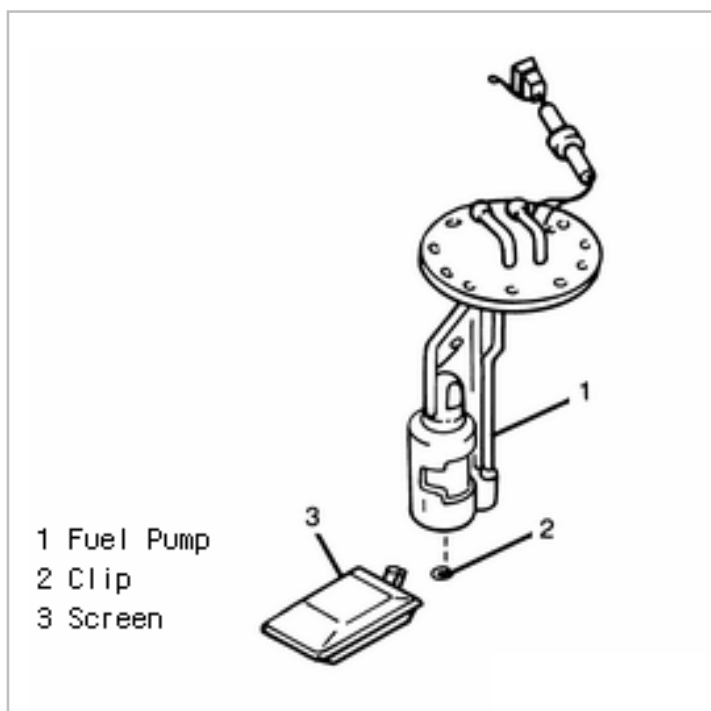


12. Cuando se toma por completo el conjunto de la bomba de combustible fuera de la zona de acceso, envolverlo en una toalla con cuidado hasta que llegue a la zona de mantenimiento.



13. sellar el puerto de depósito de combustible abierto con una tapa o tapón.

14. Retire el clip de retención circular en el extremo de la bomba de combustible que permite que el filtro de combustible (pantalla) se desconecte del conjunto de la bomba de combustible.



Eliminación

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.

2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
3. Soltar la captura para el asiento trasero y la incline fuera del camino.
4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el vehículo en el suelo del vehículo.
5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
7. Retire los cuatro tornillos que sujetan la cubierta de acceso y retire la cubierta de acceso, moverlo fuera del camino.



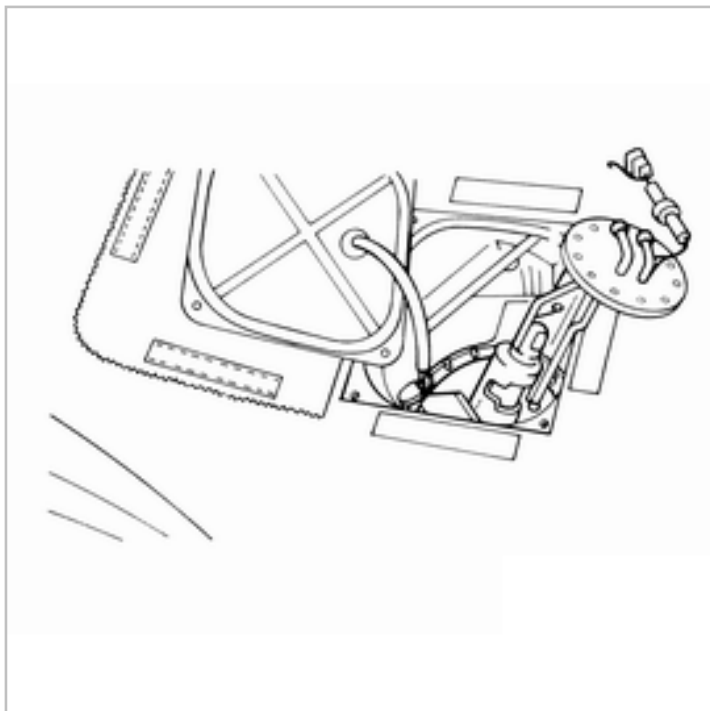
8. Retirar las dos abrazaderas de manguera de combustible de los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
9. Desconectar los dos conjuntos de manguera de combustible del conjunto de la bomba de combustible.

NOTE

No utilice cualquier fuerza excesiva en el conjunto de la bomba de combustible. Las piezas son delicadas, tales como la pantalla de combustible que podría ser dañado por la eliminación incorrecta del tanque de combustible.

10. Sacar los ocho tornillos de sujeción alrededor de la superficie superior del montaje de la bomba de combustible.
11. depósito de combustible sensor de presión conector eléctrico Desconectar.

12. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, tire gradualmente en el conjunto de la bomba de combustible hasta que comience a salir de la parte superior del conjunto del depósito de combustible.



13. Cuando se toma por completo el conjunto de la bomba de combustible fuera de la zona de acceso, envolverlo en una toalla con cuidado hasta que llegue a la zona de mantenimiento.

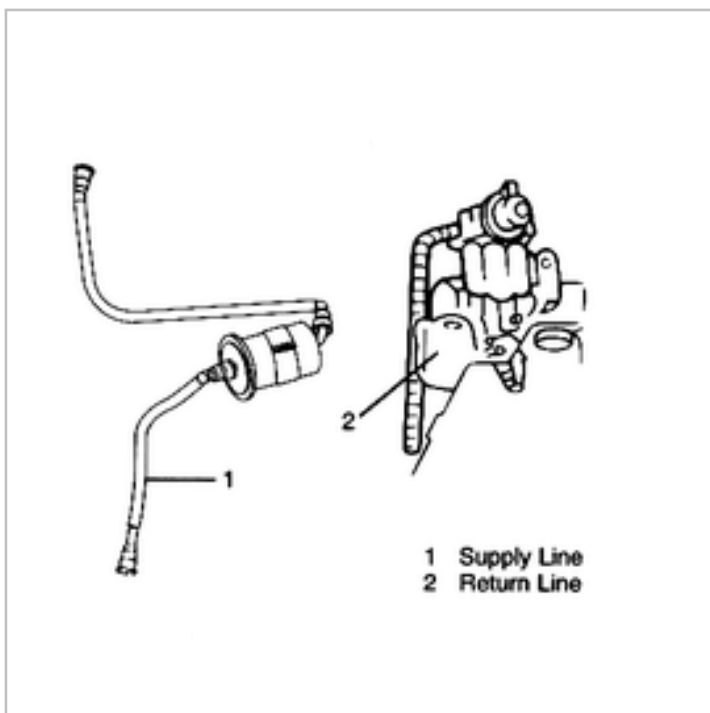
14. sellar el orificio de depósito de combustible abierta con una cubierta o tapón.

15. Retire cuatro tornillos de retención que sujetan el soporte de retención de plástico de la bomba de combustible al bastidor del conjunto de bomba de combustible.

16. Retire el clip de sujeción de la manguera de combustible y desconectar la manguera de combustible de la bomba de combustible.

17. Retire la bomba de combustible soporte de sujeción de montaje de plástico como sea necesario.

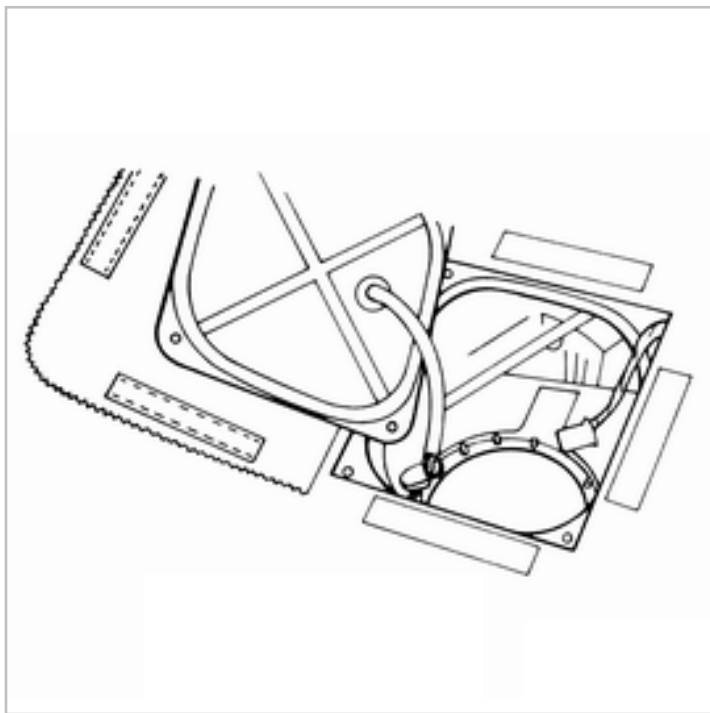
- sensor de presión del depósito de combustible 18. Quitar.



CAUTION

- 1) El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.
- 2) No fuerce las piezas de montaje de combustible / bomba. El combustible / pantalla es delicado y puede ser dañado por una instalación inadecuada al depósito de combustible.

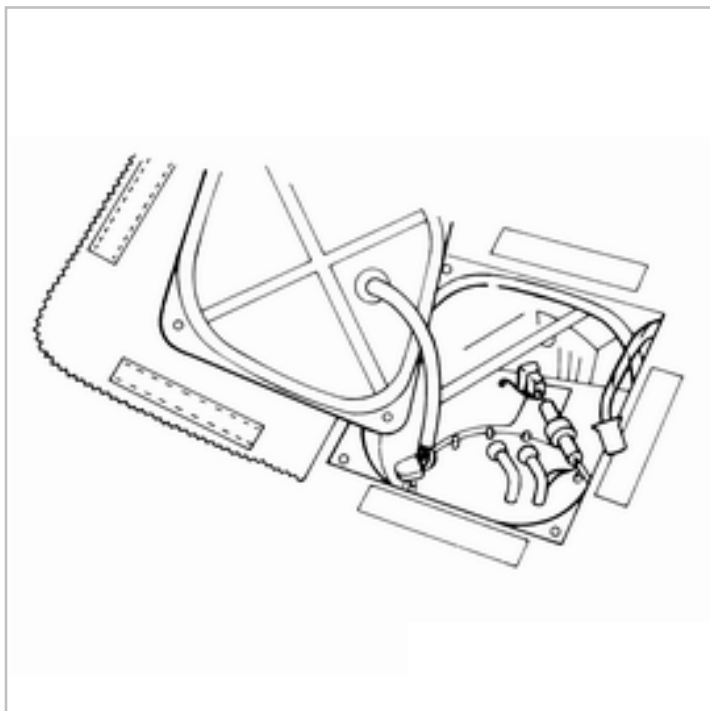
1. Retire cualquier tapa o cubierta protectora del puerto en la parte superior del depósito de combustible.



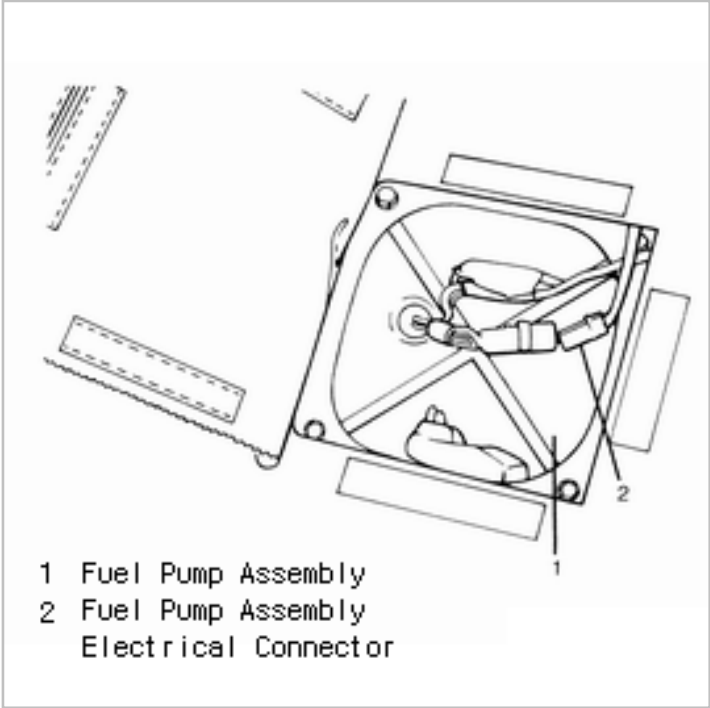
2. Sujetando el conjunto de la bomba de combustible montado, guías en el puerto de acceso en la parte superior del depósito de combustible como la medida en que va a ir en ese punto.

3. Si bien la torsión con mucho cuidado, y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, empujar poco a poco hasta que el conjunto empieza a asentar en el tanque de combustible correctamente.

4. Instalar ocho tornillos de sujeción en la parte superior del conjunto de la bomba de combustible instalado.



- 5. Conectar los dos conjuntos de manguera de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
- 6. Instalación de las dos abrazaderas de manguera de combustible a los dos conjuntos de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
- 7. Insertar el cable de tierra en el conjunto de conector de conjunto de bomba de combustible a través del orificio de acceso en la cubierta de acceso.
- 8. Instalar los cuatro tornillos de sujeción que fijan la cubierta de acceso al piso del vehículo.
- 9. Una el terminal de cable de tierra al suelo del vehículo con el tornillo de fijación.
- 10. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.



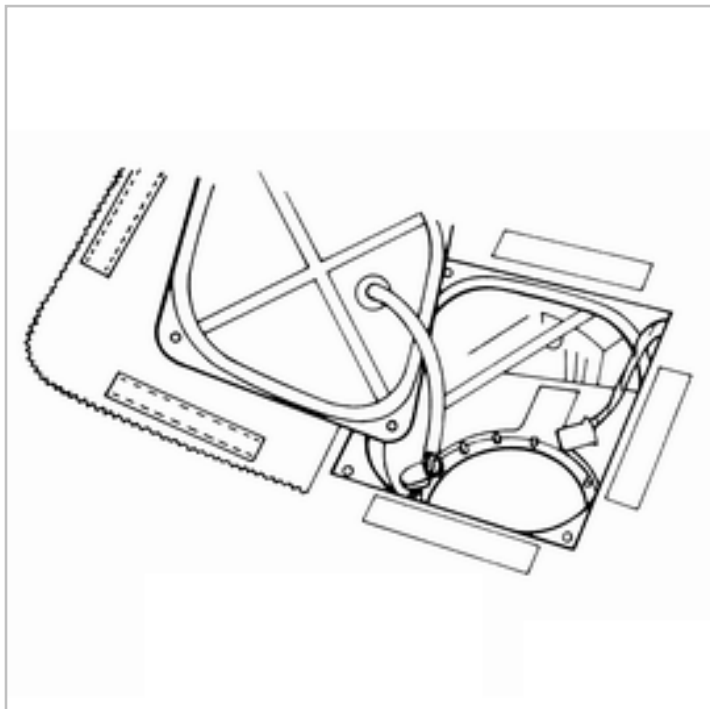
- 11. Coloque la cinta adhesiva sobre el cableado suelto y poner el cuadrado de la alfombra de nuevo sobre la superficie de la puerta de acceso detrás del asiento trasero.
- 12. soltar el cierre para el asiento trasero y la inclinación de nuevo en la posición normal.
- 13. Cierre la puerta de acceso posterior del vehículo.
- 14. Conectar el terminal negativo a la batería.

Instalación (filtro de la bomba completa)

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Retire cualquier tapa o cubierta protectora del puerto en la parte superior del depósito de combustible.



2. Instalar el clip de retención circular en el extremo de la bomba de combustible que contiene el filtro de combustible (pantalla) para el conjunto de la bomba de combustible.

El conjunto de la bomba de combustible está ahora listo para instalar.

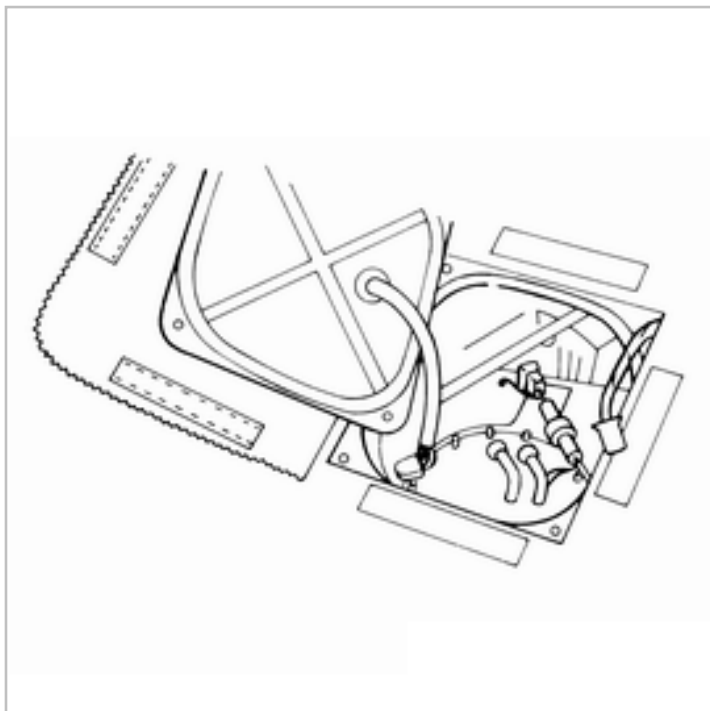
3. Sosteniendo el conjunto de la bomba de combustible montado, guías en el puerto de acceso en la parte superior del depósito de combustible como la medida en que va a ir en ese punto.



NOTE

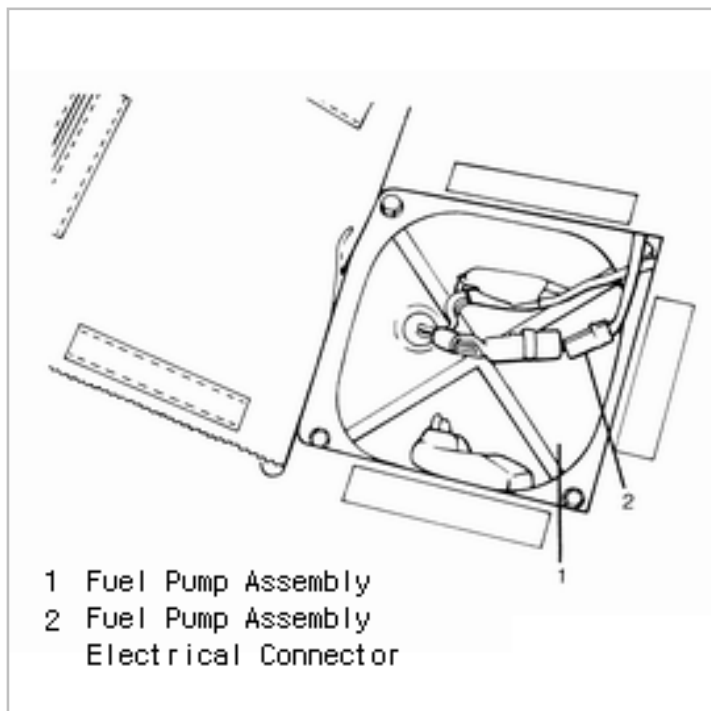
No fuerce las piezas de montaje de combustible de la bomba. El filtro de combustible es delicado y puede ser dañado por la eliminación inadecuada del tanque.

4. Si bien la torsión con mucho cuidado, y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, empujar poco a poco hasta que el conjunto empieza a asentar en el tanque de combustible correctamente.



5. Instalar ocho tornillos de sujeción alrededor de la superficie superior del montaje de la bomba de combustible.
6. Conectar los dos conjuntos de manguera de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
7. Instalar las dos abrazaderas de manguera de combustible a las dos mangueras de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.
8. Conectar los dos conjuntos de manguera de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
9. Instalación de las dos abrazaderas de manguera de combustible a las dos mangueras de combustible conectados a la assembly bomba de combustible.
10. Conectar el sensor de presión del tanque de combustible conector eléctrico.
11. Insertar el cable de tierra en el conjunto de conector de conjunto de bomba de combustible a través del orificio de acceso en la cubierta de acceso.
12. Instale los cuatro tornillos de sujeción que fijan la cubierta de acceso al piso del vehículo.
13. Fije la orejeta de cable de tierra al suelo del vehículo con el tornillo de fijación.
14. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
15. Coloque la cinta adhesiva sobre el cableado suelto y poner el cuadrado de la alfombra de nuevo sobre la superficie de la puerta de acceso detrás del asiento trasero.
16. soltar el cierre para el asiento trasero y la inclinación hacia fuera del camino.
17. Cierre la puerta de acceso posterior del vehículo.

18. Conectar el terminal negativo a la batería.

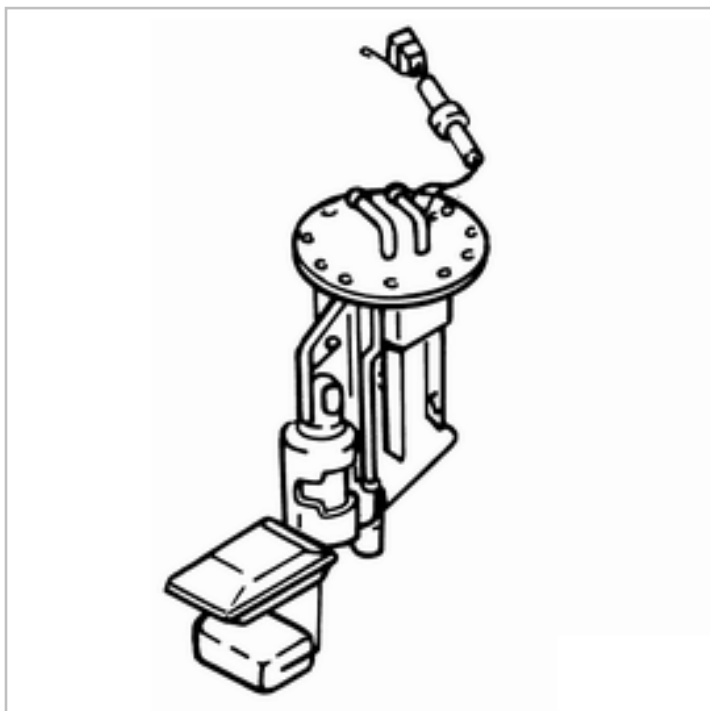


Instalación

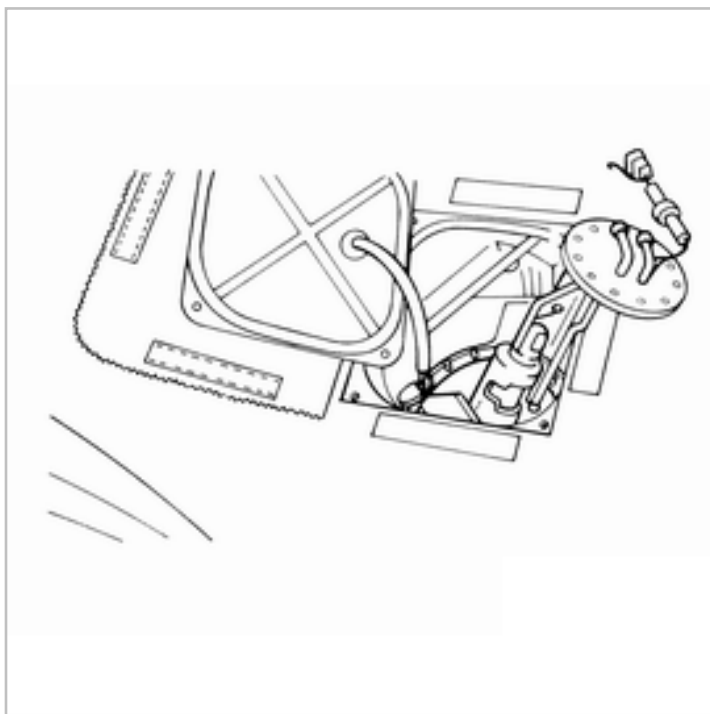
CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar y evitar que las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Instalar el soporte de montaje de la bomba de combustible de plástico en la bomba de combustible e instalar los cuatro tornillos de montaje que sujetan la bomba de combustible en el bastidor de montaje.
2. Conectar la manguera de combustible a la bomba de combustible e instalar el clip de sujeción para asegurar la manguera de la bomba de combustible.
3. Eliminar cualquier tapa o cubierta protectora del puerto en la parte superior del depósito de combustible.



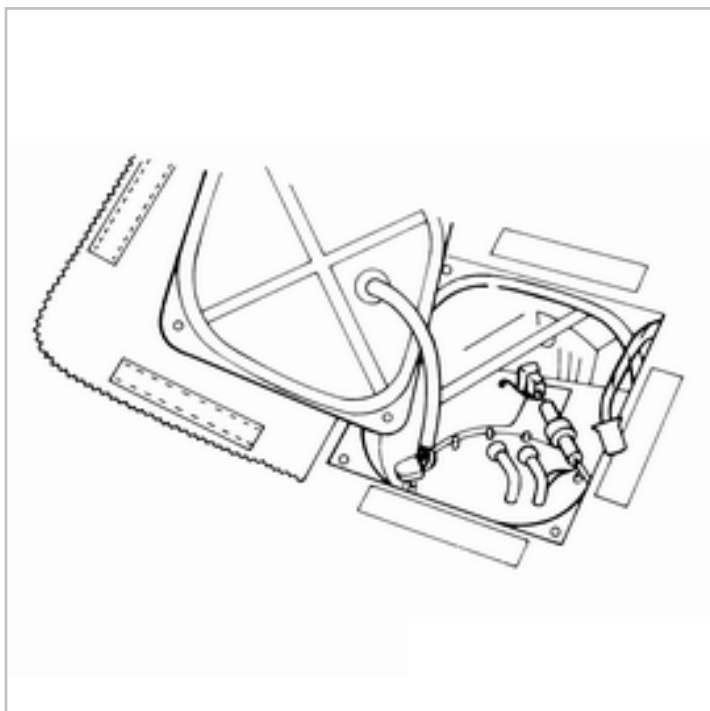
4. Sosteniendo el conjunto de la bomba de combustible montado, guías en el puerto de acceso en la parte superior del depósito de combustible como la medida en que va a ir en ese punto.



NOTE

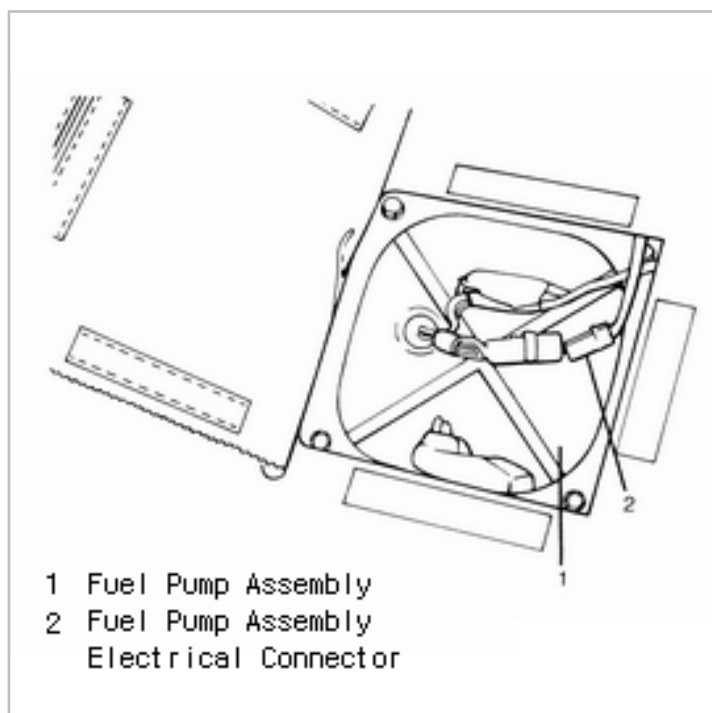
No fuerce las piezas de montaje de combustible de la bomba. El filtro de combustible es delicado y puede ser dañado por una instalación inadecuada al depósito de combustible.

5. Si bien la torsión con mucho cuidado y la inclinación del conjunto de la bomba de combustible, empujar poco a poco en el conjunto hasta que se empieza a ir en su posición en el conjunto del tanque de combustible.



6. Instalación de ocho tornillos alrededor de la superficie superior del conjunto de bomba de combustible.
7. Conectar los dos conjuntos de manguera de combustible al conjunto de la bomba de combustible.
8. Instalar las dos abrazaderas de manguera de combustible a los dos conjuntos de manguera de combustible conectados al conjunto de la bomba de combustible.

9. Instalación de sensor de presión del depósito de combustible.
10. Conectar el sensor de presión del tanque de combustible conector eléctrico.
11. Insertar el cable de tierra y la bomba de combustible cables del conector eléctricas a través del orificio de acceso en la puerta de acceso y montar sobre el agujero de acceso.
12. Instalación de cuatro tornillos para fijar la puerta de acceso al suelo del vehículo.
13. Instalar la orejeta de cable de tierra a la planta con el tornillo de fijación.
14. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
15. Coloque cinta adhesiva a cualquier cables sueltos y cubrir la zona de la puerta de acceso instalado con el cuadrado de la alfombra.
16. soltar el cierre para el asiento trasero y ponerlo a la posición normal.
17. Cierre la puerta de acceso posterior del vehículo.



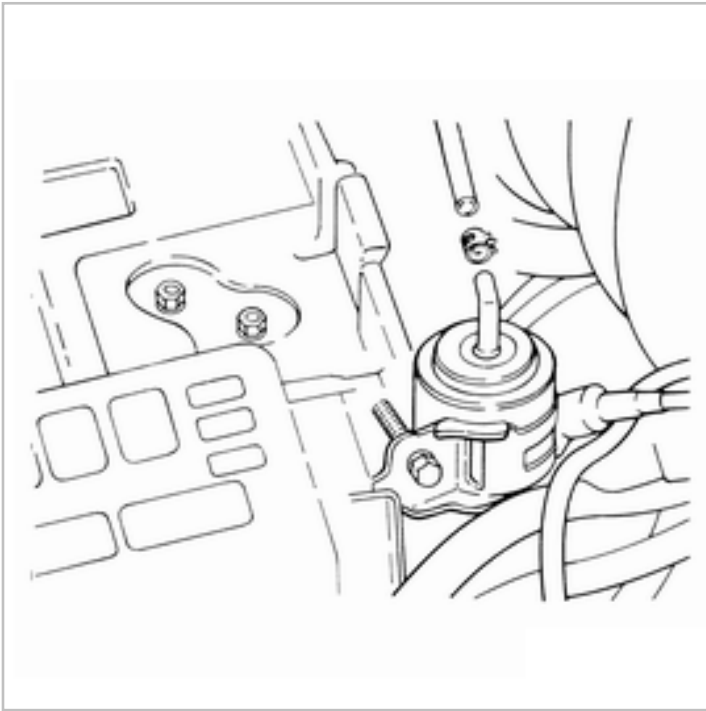


Eliminación

CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja con piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Despresurizar el sistema de combustible. Ver "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección.
2. Desconectar el conector de la bomba de combustible.
3. Desconectar las mangueras de combustible desde el filtro de combustible.
4. Retirar el filtro de combustible y el soporte.



Instalación

Al instalar el filtro de combustible, empujar las mangueras de combustible completamente sobre el filtro de combustible.

1. Instalar el filtro de combustible y el soporte.

Apretar los pernos a 95 libras-pie (129 N · m).

2. Conectar las mangueras de combustible al filtro de combustible.
3. Conectar el conector de la bomba de combustible.



INYECTOR DE COMBUSTIBLE DE INSPECCIÓN

Compruebe Operation

1. Calentar el motor y dejar inactivo.
2. Escuchar el sonido de cada inyector en ejecución mediante un alcance de sonido o un destornillador.



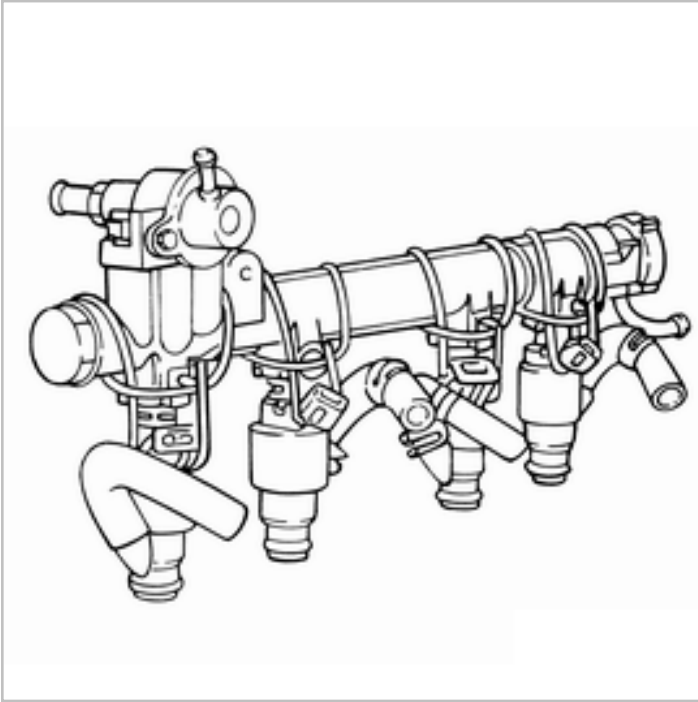
CAUTION

- 1) El combustible es explosivo cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.
- 2) Asegúrese de que los inyectores de combustible están firmemente asentados en la línea de combustible para evitar el movimiento y posibles daños.

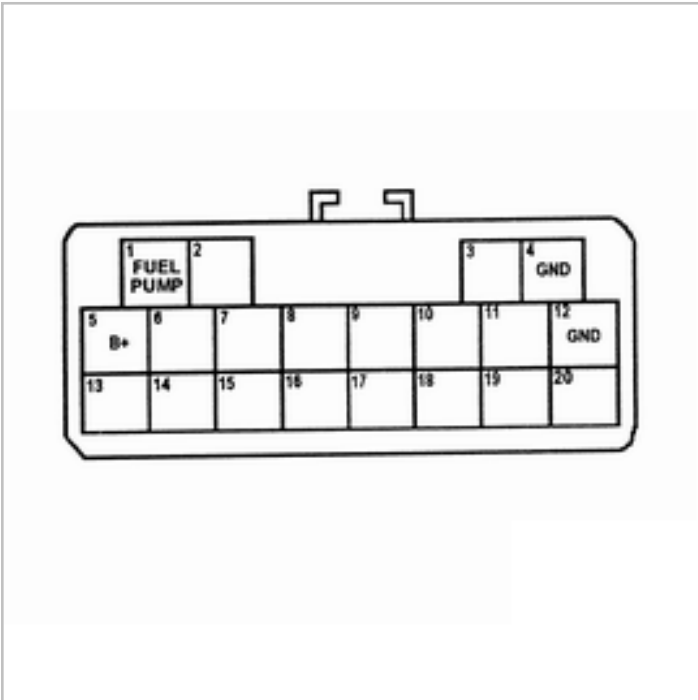
3. Si no se escucha ningún sonido, medir la resistencia del inyector.
4. Si el inyector es OK, control de cableado para el inyector y las tensiones de los terminales de la ECU 16, 17, 34 y 35.
5. Si es necesario remover del sistema de inyección, consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección para los pasos.

Prueba de fuga de combustible

1. Sacar los inyectores junto con el tubo de distribución.



2. Colocar los inyectores a la tubería de distribución con alambre.
3. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente.
4. Girar el interruptor de encendido.
5. Incline los inyectores de aproximadamente 60 grados y verificar que no hay fugas de combustible desde las boquillas de los inyectores.



6. Si hay fugas de combustible, sustituir el inyector. Consulte "Servicio de Vehículos Si" en esta sección.
7. Girar el interruptor de encendido en "OFF" y quitar el cable de puente.

Prueba de volumen.

1. Sacar los inyectores junto con el tubo distribuidor.
2. Colocar los inyectores al tubo distribuidor con alambre.
3. Conectar un probador de inyector a la batería y el inyector.

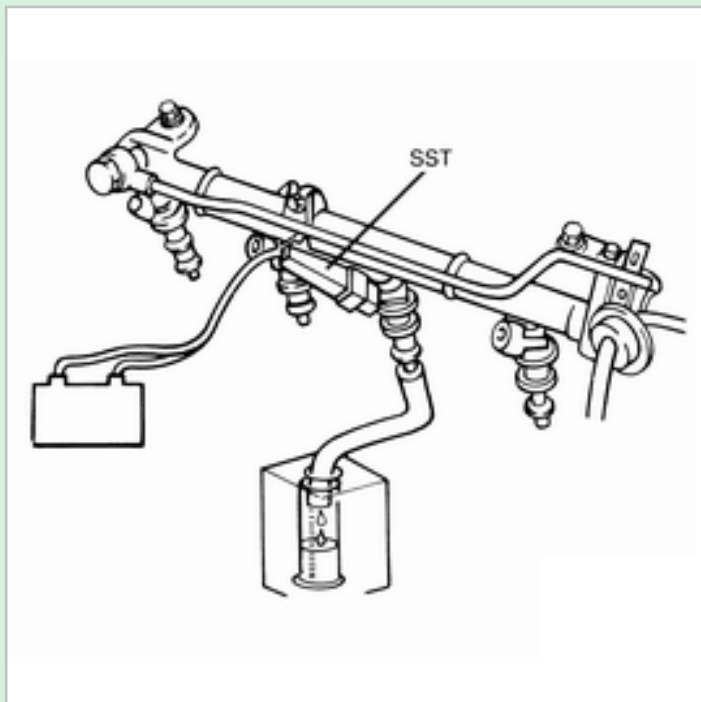
4. Inspeccionar el volumen inyector con un recipiente graduado.

volumen inyector: 130 cm³ (130 cc, 7,75) / min

5. Si no es así como se ha señalado, reemplace los inyectores. Consulte "Servicio de Vehículos Sí" en esta sección.

NOTE

- 1) Utilizar siempre nuevo inyector juntas tóricas al sustituir inyectores.
- 2) Aplicar una pequeña cantidad de aceite de motor limpio a cada uno de los anillos tóricos antes de instalar.

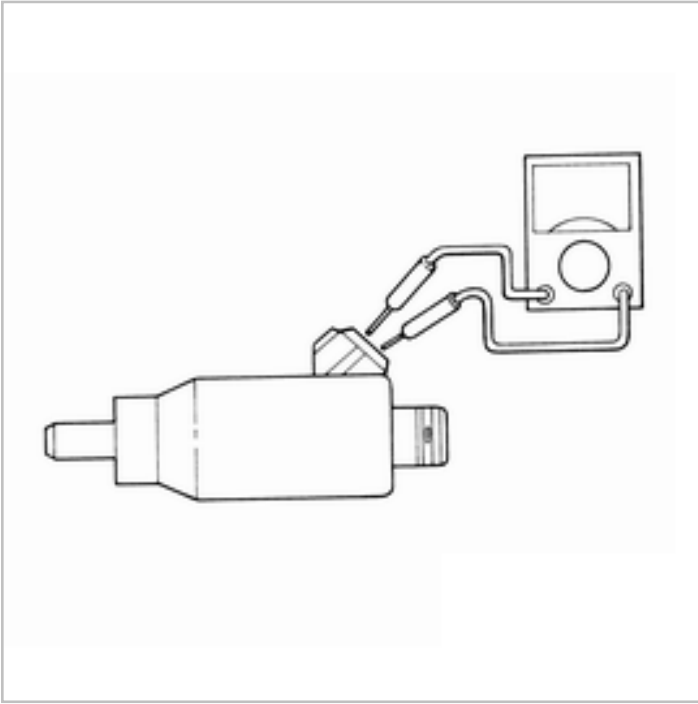


La resistencia del inyector

1. Desconectar el mazo de inyector.
2. Medir la resistencia del inyector.

Resistencia: 13,8 • @ 68 ° F (20 ° C)

3. Si no se ha señalado, sustituir el inyector. Consulte "Servicio de Vehículos Sí" en esta sección los pasos.



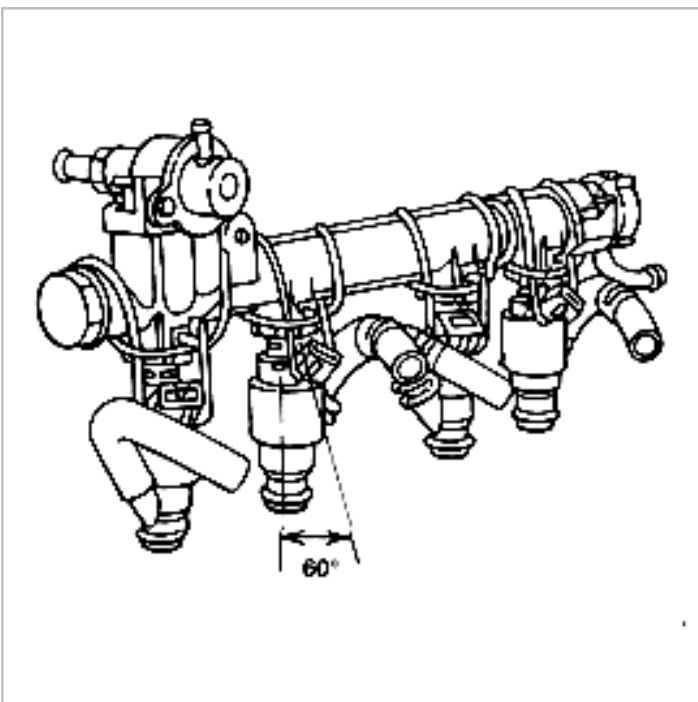
Inspección

1. Quitar los inyectores con el riel de combustible.

CAUTION

La operación en esta sección resultará en que está presente en la atmósfera de combustible y de vapor de combustible. Véase la advertencia al comienzo de la sección de combustible.

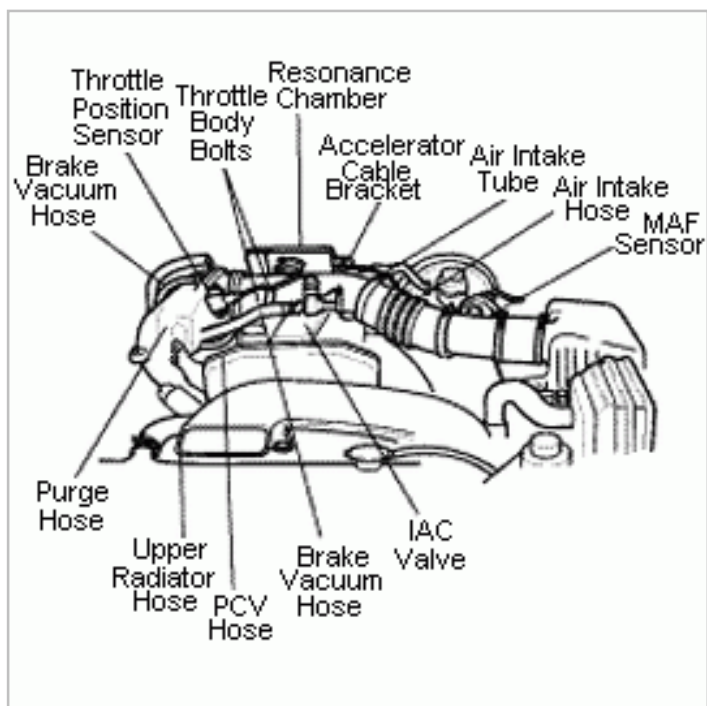
2. Conectar la entrada de combustible y la línea de retorno a la tubería de distribución de combustible.
3. Conectar el conector de enlace de datos con un cable de puente.
4. Girar el interruptor de encendido durante 10 segundos.
5. Coloque el interruptor de encendido y retire el cable de puente.
6. El combustible no presente fugas como el carril de combustible está inclinado a un ángulo de aproximadamente 60 grados.



7. Si hay fugas de combustible, sustituir el inyector.

Eliminación

1. Despresurizar el sistema de combustible. Ver? Eleasing de presión del sistema de combustible? En esta sección.
2. Drenar el sistema de refrigeración.
3. Retire los dos tornillos de la manguera de entrada de aire.
4. Aflojar la abrazadera en el extremo del cuerpo del acelerador de la manguera de admisión de aire.
5. Retire los cuatro tubos respiraderos de la manguera de entrada de aire.
6. Desconectar el conector eléctrico del sensor de flujo de masa de aire.
7. Soltar la manguera de entrada de aire en el conjunto del filtro de aire.
8. Retirar la toma de aire perno de soporte de la manguera.
9. Retirar los pernos del soporte de sensor de flujo de masa de aire.
10. Retire el conjunto de la manguera de entrada de aire.
11. Quitar los dos pernos de soporte del acelerador.
12. Desconectar el conjunto de cable de acelerador.
13. Quitar la manguera de vacío del tubo de vacío.
14. Desconectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
15. Desconectar las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.
16. Retire la abrazadera y la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.
17. Retire la abrazadera y la manguera de aire del riel de aire.
18. Retire la manguera de PCV de la cámara dinámica.
19. Quitar la manguera de vacío del regulador de presión de combustible.
20. Retire la manguera de vacío de la válvula EGR.
21. Retire la manguera de vacío del solenoide de EGR deber.
22. Desconectar el conector eléctrico del solenoide de EGR.
23. Quitar la abrazadera de la manguera de vacío del servofreno en la cámara de dinámica.
24. Quitar la línea de vacío de control de crucero de la cámara dinámica.
25. Quitar dos tornillos y el soporte de la estancia desde la cámara de dinámica.
26. Desconectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralentí.
27. Quitar el perno inferior del soporte de válvula de control de aire de ralentí.



28. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.
29. Elevar el vehículo en un elevador.
30. Quitar los dos tornillos de la parte inferior y el soporte de colector.
31. Baje el vehículo.
32. Retire la manguera de entrada del calentador en el codo.
33. Eliminar las tres tuercas y pernos desde el conjunto de cámara dinámica.
34. Quitar el dispositivo de cámara dinámica.
35. Desconectar los cuatro conectores eléctricos de los inyectores de combustible.
36. Quitar la manguera de combustible desde el regulador de presión de combustible.
37. Retire la manguera de combustible del tubo distribuidor de combustible.
38. Retire los cuatro abrazaderas y mangueras del carril de aire.
39. Quitar los dos pernos para el carril de combustible.
40. Quitar los cuatro clips inyector de combustible.
41. Retire el tubo distribuidor de combustible.
42. Quitar los inyectores de combustible.

INYECTOR AISLADORES (Eliminación)

1. Despresurizar el sistema de combustible. Ver Cómo eliminar la presión del sistema de combustible en esta sección.
2. Drenar el sistema de refrigeración.
3. Retire los dos tornillos de la manguera de entrada de aire.
4. Aflojar la abrazadera en el extremo del cuerpo del acelerador de la manguera de admisión de aire.
5. Retire los cuatro tubos respiraderos de la manguera de entrada de aire.
6. Desconectar el conector eléctrico del sensor de flujo de masa de aire.
7. Soltar la manguera de entrada de aire en el conjunto del filtro de aire.
8. Retirar la toma de aire perno de soporte de la manguera.
9. Quitar los tornillos para el soporte del sensor de flujo de masa de aire.
10. Retire el conjunto de la manguera de entrada de aire.
11. Quitar los dos pernos de soporte del acelerador.

12. Desconectar el conjunto del cable del acelerador.
13. Quitar la manguera de vacío del tubo de vacío.
14. Desconectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
15. Desconectar las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.
16. Retire la abrazadera y la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.
17. Retire la abrazadera y la manguera de aire del riel de aire.
18. Retire la manguera de PCV de la cámara dinámica.
19. Quitar la manguera de vacío del regulador de presión de combustible.
20. Quitar la abrazadera de la manguera de vacío del servofreno en la cámara de dinámica.
21. Quitar la línea de vacío de control de cruce de la cámara dinámica.
22. Quitar dos tornillos y el soporte de la estancia desde la cámara de dinámica.
23. Desconectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralentí.
24. Quitar el perno inferior del soporte de válvula de control de aire de ralentí.
25. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.
26. Elevar el vehículo en un elevador.
27. Quitar los dos tornillos de la parte inferior y el soporte de colector.
28. Bajo el vehículo.
29. Retire la manguera de entrada del calentador en el codo.
30. Eliminar las tres tuercas y pernos desde el conjunto de cámara dinámica.
31. Quitar el dispositivo de cámara dinámica.
32. Desconectar los cuatro conectores eléctricos de los inyectores de combustible.
33. Quitar la manguera de combustible desde el regulador de presión de combustible.
34. Retire la manguera de combustible del tubo distribuidor de combustible.
35. Retire los cuatro abrazaderas y mangueras del carril de aire.
36. Quitar los dos pernos para el carril de combustible.
37. Retire los cuatro clips de inyector de combustible.
38. Retire el tubo distribuidor de combustible.
39. Quitar los inyectores de combustible.
40. Retire dos aisladores de inyector.
41. área de superficie de la junta limpia.

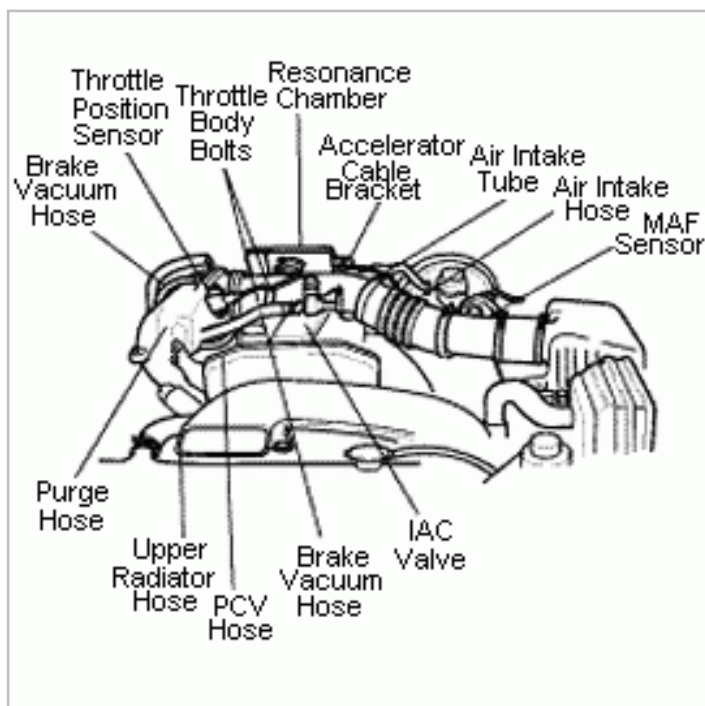
Instalación

1. Limpiar las superficies de junta de acoplamiento.
2. Instalación de cuatro nuevos sellos de inyector en el tubo distribuidor de combustible.
3. Instalar cuatro nuevos clips del inyector en los inyectores de combustible.
4. Instalar el carril de combustible y los inyectores en el colector de admisión.
5. Instalar los tornillos para el carril de combustible y apretarlos.
6. Instalar cuatro abrazaderas y la manguera de aire al carril de aire.
7. Puede conectar cuatro conectores eléctricos al combustible inyecciones res.
8. Conectar la manguera de combustible al tubo distribuidor de combustible.
9. Conectar la manguera de combustible al regulador de presión de combustible.
10. Posición de la junta de cámara dinámica.

11. Instalación de la cámara dinámica.
12. Instalar y apretar las tres tuercas y pernos para la cámara de dinámica.

Apretar las tuercas de cámara dinámicas y pernos a 16 lb-ft (22 N · m)

13. Instalar el perno inferior al soporte de válvula de control de aire de ralentí.
14. Instalación del conector eléctrico para la válvula de control de aire de ralentí.
15. Instalación de la manguera de entrada del calentador a la entrada en la cámara de dinámica.
16. Instalar dos pernos y permanecer soporte a la cámara de dinámica.
17. Instalación de la manguera de control de crucero al acoplamiento en la cámara de dinámica de entrada.
18. Instalación de la manguera del reforzador de vacío del freno al acoplamiento en la cámara de dinámica.
19. Conectar el conector eléctrico de EGR de solenoide.
20. Conectar la manguera de vacío en el solenoide deber EGR.
21. Conectar la manguera de vacío a la válvula EGR.
22. Conectar la manguera de vacío al regulador de presión.
23. Instalación de la manguera de PCV a la cámara de dinámica.
24. Instalación de la abrazadera y la manguera de aire al carril de aire.
25. Instalación de la abrazadera y la manguera a la válvula de control de aire de ralentí.



26. Instalación de los dos pernos superiores al soporte de colector. No apriete los tornillos.
27. vehículo Raise en un elevador.
28. Instalar y apretar los dos tornillos inferiores para el soporte de colector.
29. Bajo el vehículo.
30. Apriete los dos pernos superiores al soporte de colector.
31. Conectar las dos mangueras de refrigerante en el cuerpo del acelerador.
32. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
33. Conectar la manguera de vacío a la tubería de vacío.
34. Instalar el conjunto de la manguera de admisión de aire.

- 35. Instalar y apretar el perno de la abrazadera de entrada de aire.
- 36. Instalar el flujo de aire pernos del soporte de sensor de masas.
- 37. Conectar el flujo de aire conector eléctrico del sensor de masas.
- 38. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el filtro de aire.
- 39. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el cuerpo del acelerador.
- 40. Conectar el cable del acelerador.
- 41. Instalar y apretar los pernos del soporte del acelerador.
- 42. Instalar y apretar los tornillos para el conjunto de la manguera de admisión.
- 43. Instalación de los cuatro tubos respiraderos para el conjunto de entrada de aire.
- 44. Llenar el sistema de refrigeración.
- 45. Arranque el motor y compruebe que no haya fugas.

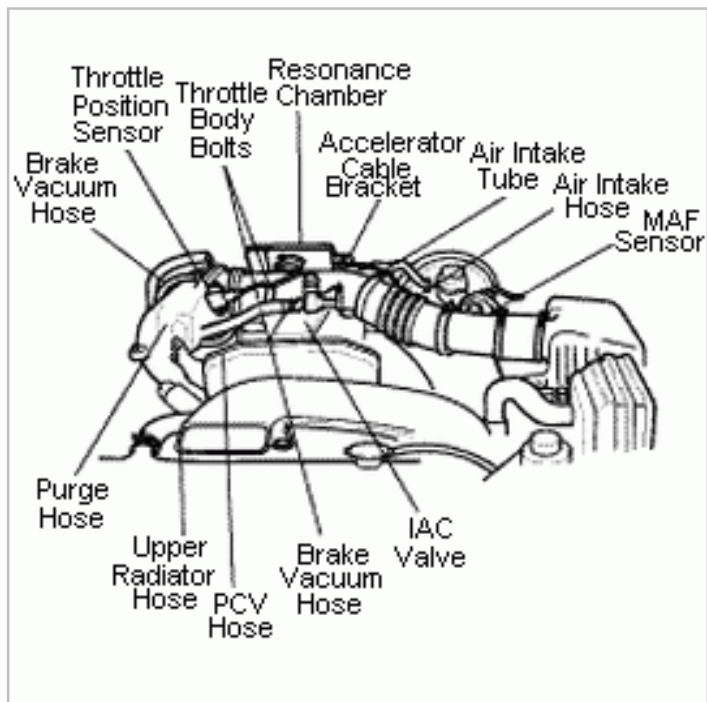
INYECTOR AISLADORES (Instalación)

- 1. Limpiar las superficies de junta de acoplamiento.
- 2. Instalar dos aisladores de inyector.
- 3. Instalar cuatro nuevos clips del inyector en los inyectores de combustible.
- 4. Instalar el carril de combustible y los inyectores en el colector de admisión.
- 5. Instalar los tornillos para el carril de combustible y apretarlos.
- 6. Instalar cuatro abrazaderas y la manguera de aire al carril de aire.
- 7. Conectar cuatro conectores eléctricos a los inyectores de combustible.
- 8. Conectar la manguera de combustible al tubo distribuidor de combustible.
- 9. Conectar la manguera de combustible al regulador de presión de combustible.
- 10. Posición de la junta de cámara dinámica.
- 11. Instalación de la cámara dinámica.
- 12. Instalar y apretar las tres tuercas y pernos para la cámara de dinámica.

Apretar las tuercas de la cámara y pernos dinámica a 16 lb-ft (22 N · m).

- 13. Instalar el perno inferior para el soporte de la válvula de control de aire de ralentí.
- 14. Conectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralentí.
- 15. Instalación de la manguera de entrada del calentador a la entrada en la cámara de dinámica.
- 16. Instalación de la manguera de control de crucero al acoplamiento en la cámara de dinámica de entrada.
- 17. Instalación de la manguera del reforzador de vacío del freno al acoplamiento en la cámara de dinámica.
- 18. Conectar la manguera de vacío al regulador de presión.
- 19. Instalación de la manguera de PCV a la cámara de dinámica.
- 20. Instalación de la abrazadera y la manguera de aire al carril de aire.

21. Instalar la manguera a la válvula de control de aire de ralentí.



22. Instalación de los dos pernos superiores para el soporte de colector. No apriete los tornillos.

23. Elevar vehículo en un elevador.

24. Instalar y apretar los dos tornillos de la parte inferior para el soporte del colector.

25. Apriete los dos pernos superiores para el soporte de colector.

26. Conectar las dos mangueras de refrigerante para el cuerpo del acelerador.

27. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.

28. Conectar la manguera de vacío a la tubería de vacío.

29. Instalar el conjunto de la manguera de admisión de aire.

30. Instalar y apretar el perno de la abrazadera de entrada de aire.

31. Instalar el flujo de aire pernos del soporte de sensor de masas.

32. Conectar el flujo de aire conector eléctrico del sensor de masas.

33. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el filtro de aire.

34. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el cuerpo del acelerador.

35. Conectar el cable del acelerador.

36. Instalar y apretar los pernos del soporte del acelerador.

37. Instalar y apretar los tornillos para el conjunto de la manguera de admisión.

38. Instalación de los cuatro tubos respiraderos para el conjunto de entrada de aire.

39. Llenar el sistema de refrigeración.

40. Arranque el motor y compruebe que no haya fugas.



REGULADOR DE PRESIÓN DE INSPECCIÓN

Presión de la línea de combustible

1. Desconecte el terminal negativo de la batería
2. Release presión del sistema de combustible. Consulte "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección
3. Conectar un medidor de presión de combustible en el puerto de presión situado en el frente de la línea de combustible.
4. Conecte el terminal negativo de la batería.
5. Arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí.
6. Inspeccionar la medición de la presión de línea de combustible.

presión de la línea de combustible: 34 psi (235 kPa)

7. Desconectar la manguera de vacío del regulador de presión y medir la presión de la línea de combustible.

presión de la línea de combustible: 42 psi (292,5 kPa)

Presión de retención

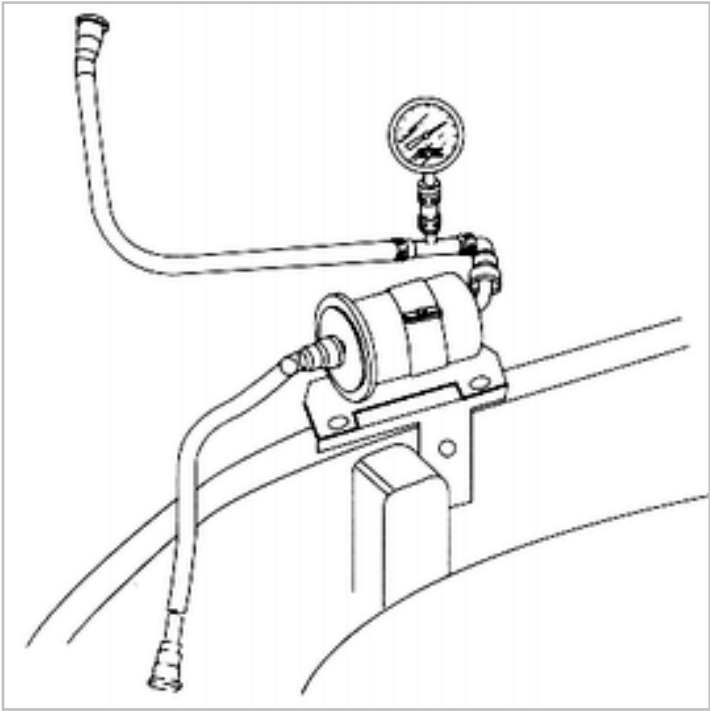
Para ello, la inspección, si la inspección presión de la línea de combustible no se como se ha señalado.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.

CAUTION

El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daños por incendio en el vehículo.

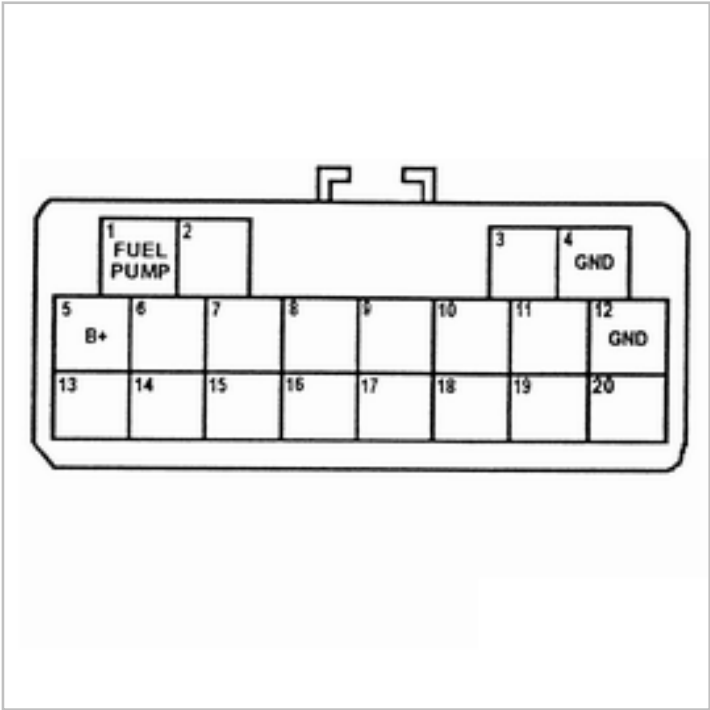
2. Release presión del sistema de combustible. Consulte "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" en esta sección.
3. Conectar un medidor de presión de combustible en el puerto de presión situado en el frente de la línea de combustible.
4. Conecte el terminal negativo de la batería.



- 5. Conectar el enlace de datos de la bomba de combustible y terminales del conector B + con un cable de puente
- 6. Girar el interruptor de encendido durante 10 segundos para hacer funcionar la bomba de combustible.
- 7. Coloque el interruptor de encendido y sacar el cable de puente.
- 8. Coger la manguera de retorno de combustible en el regulador con unos alicates.
- 9. Observar la presión de combustible durante 5 minutos.

La presión de combustible: Más de 21 psi (147 kPa)

- 10. Si no como se ha señalado, reemplace el regulador de presión, corresponde a las etapas de sustitución del regulador de presión situado en este manual.



CAUTION

- 1) El sistema de combustible permanece bajo presión cuando el motor no está funcionando. la presión del sistema de combustible de liberación antes de la línea de combustible disconnectingany para reducir el riesgo de lesiones personales o daño de fuego a los componentes del vehículo.
- 2) El combustible es explosivo. Cuando se trabaja con piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Depressruize el sistema de combustible. Ver "Cómo eliminar la presión del sistema de combustible" IIN esta sección.
2. Desconectar el conector de la bomba de combustible.
3. Desconectar la manguera de vacío.
4. Desconectar el tubo de retorno de combustible.
5. Retirar el regulador de presión mediante la eliminación de los dos pernos de montaje.

Instalación

1. Instalar una nueva junta tórica en el cuerpo del regulador.
2. Instalar el regulador de presión con dos pernos de montaje.

Apretar al 69 ~ 104 lb-in (7,8 ~ 11,7 N · m).

3. Instalar la manguera de retorno de combustible.
4. Instalar la manguera de vacío.
5. Conectar el conector de placa eléctrica de la bomba de combustible.



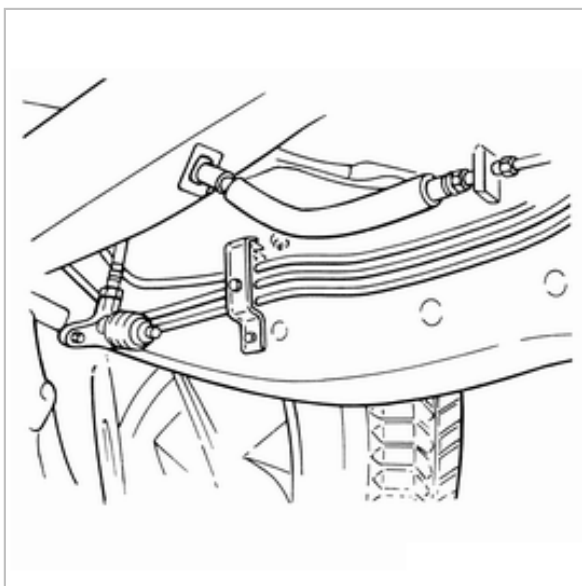
Eliminación

CAUTION

El combustible es explosivo. cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

Puede ser necesario retirar el conjunto de transeje y otros soportes del chasis con el fin de obtener acceso a las líneas de combustible. Si esto es necesario, consulte las secciones para instrucciones de eliminación.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Aflojar los tornillos del soporte de seis de retención y retirar las líneas de combustible de remolque de cada soporte, una a la vez, hasta que las dos líneas de combustible están libres de los soportes.
3. Aflojar los herrajes en los extremos de las líneas de combustible y cuidadosamente deslice las líneas a través del tren de aterrizaje de la vehiclechassis hasta que puedan ser completamente quitados de los encuentros por quitarse los clips de fijación.



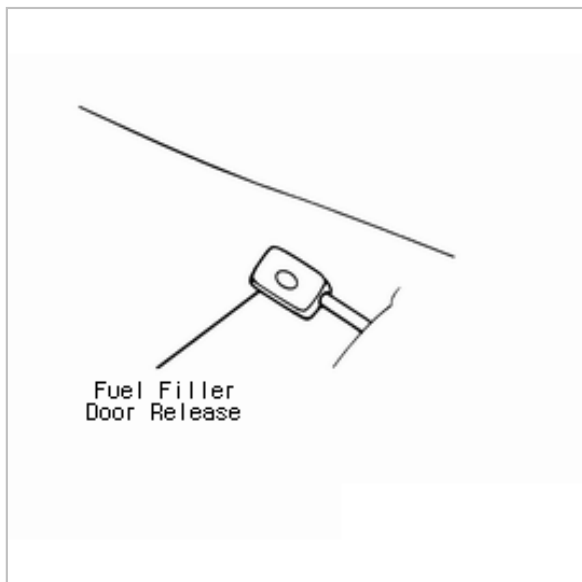
Eliminación

TUBO DE ENTRADA

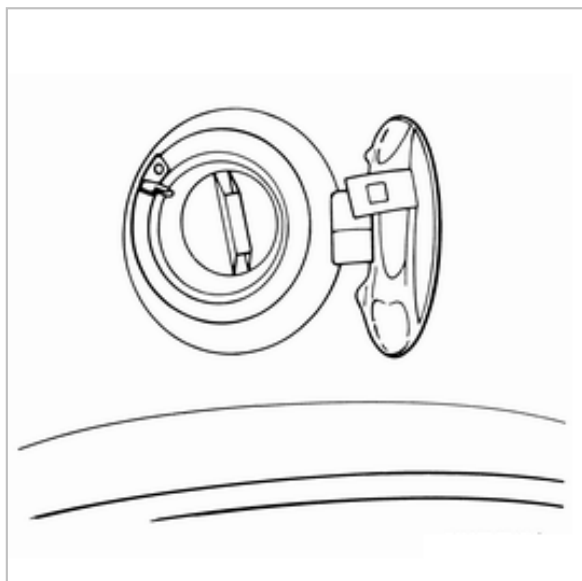
CAUTION

El combustible es explosivo. cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Soltar el cierre de la puerta de llenado de entrada de combustible mediante el accionamiento de la manija de liberación de la puerta en el lado derecho del conductor situado en el suelo del vehículo. Esto libera la puerta a la abre.



2. Retirar el tapón de llenado del conjunto del tubo de entrada situado en la parte trasera del vehículo trimestre derecha.



3. Retire tres tornillos de la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.

4. Quitar la tuerca de la abrazadera de sujeción para la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.

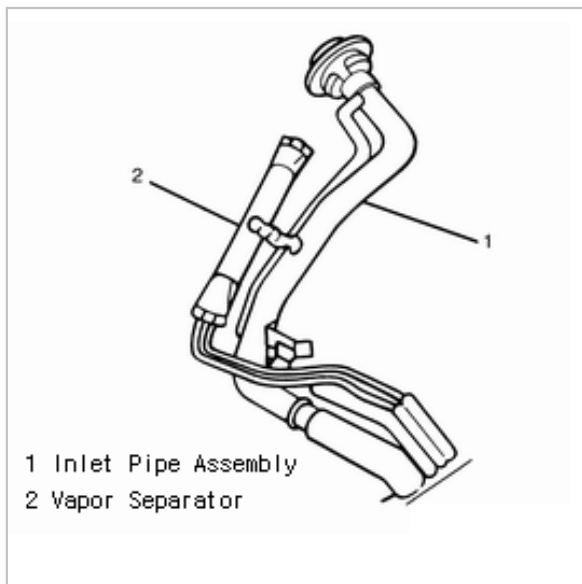
5. Levantar el vehículo en el elevador hidráulico al nivel en el que puede ganar el acceso a la rueda trasera derecha también.

6. Retirar dos pernos del soporte de fijar el conjunto al bastidor del vehículo.

7. Retire el perno de unión sujeta el conjunto de tubo de entrada para el conjunto separador de vapor.

8. Aflojar y quitar las dos abrazaderas en el punto donde el conjunto del tubo de entrada está conectado a la manguera de articulación y a la manguera de combustible.

9. Quitar el conjunto del tubo de entrada que ha sido puesto en libertad y moverlo al área de mantenimiento.



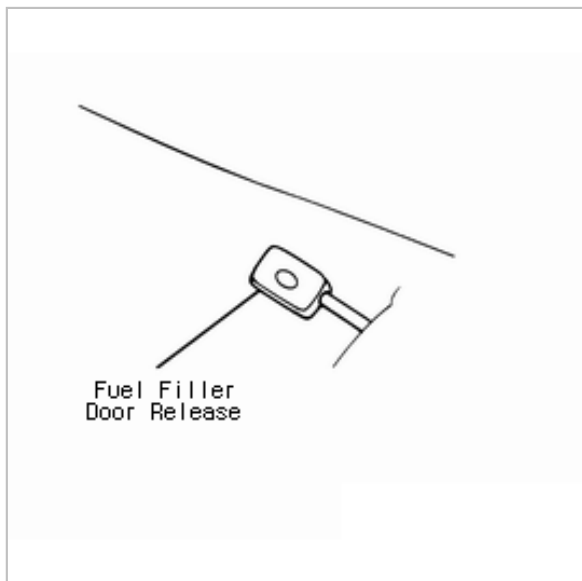
Remoción (vapor separador)

CAUTION

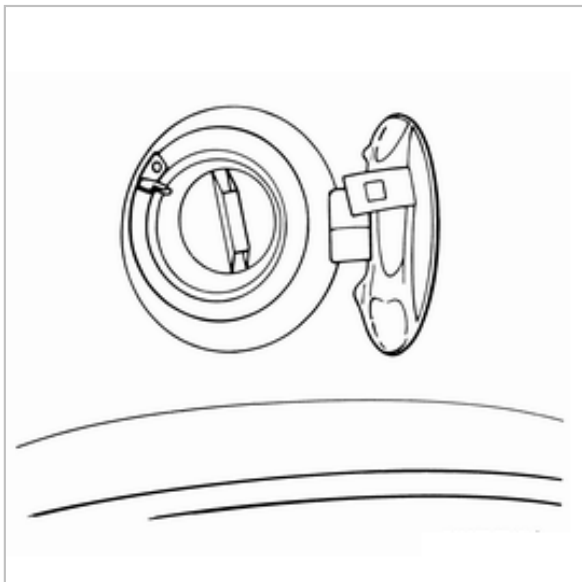
El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Soltar el cierre de la puerta de llenado de entrada de combustible mediante el accionamiento de la manija de liberación de la puerta en el lado derecho del asiento del conductor en el piso del vehículo.

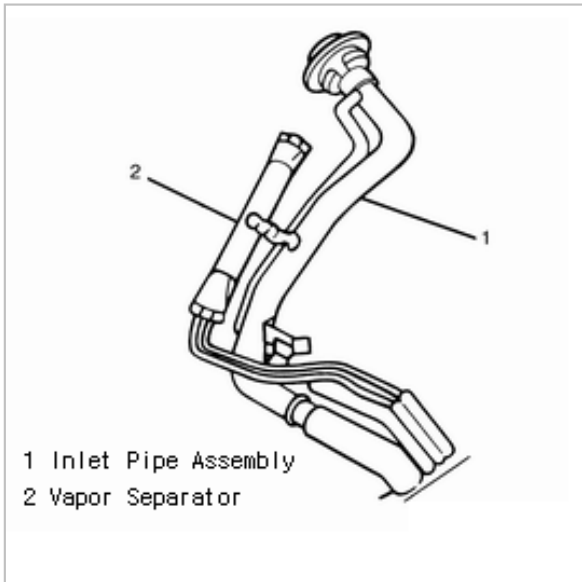
Esto libera la puerta se abra.

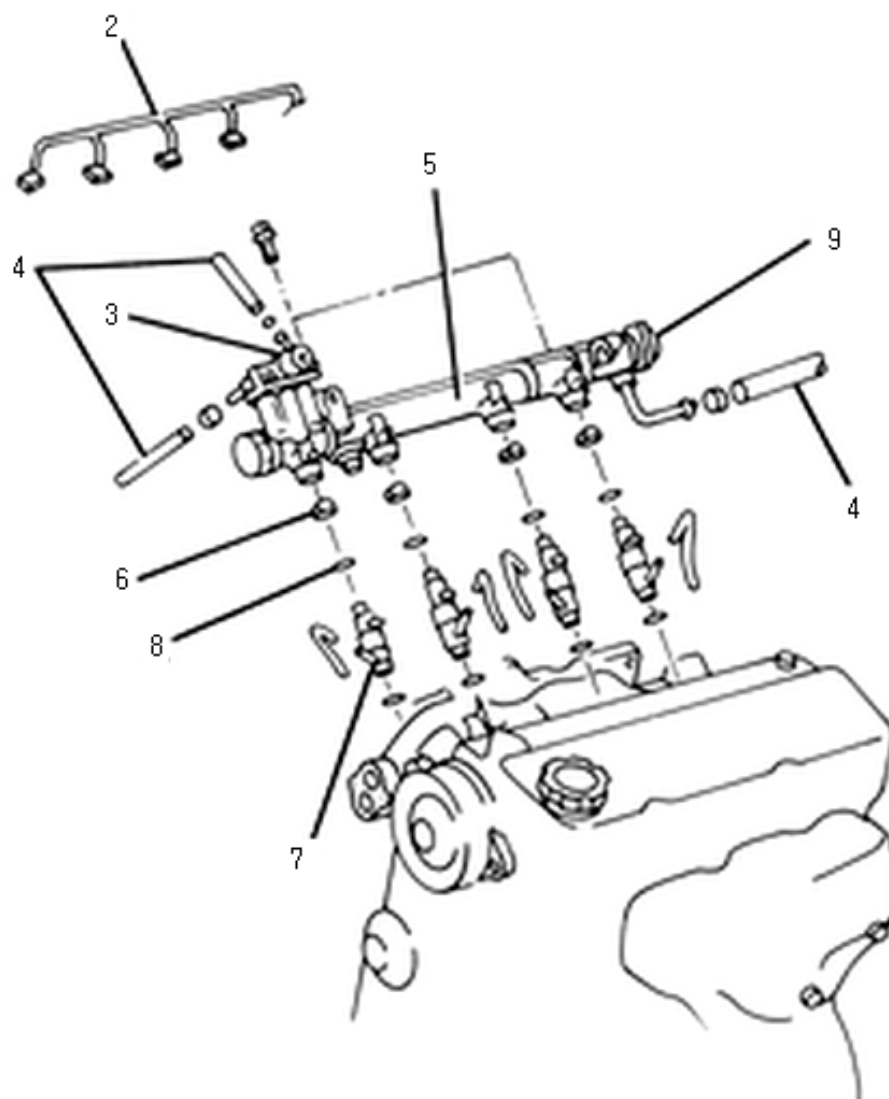


2. Retirar el tapón de llenado del conjunto del tubo de entrada.



3. Retire tres tornillos de la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.
4. Quitar la tuerca de la abrazadera de sujeción para la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.
5. Retirar dos pernos del soporte de conectar el conjunto de tubería de entrada al bastidor del vehículo.
6. Romove el perno de unión sujeta el conjunto de separador de vapor al conjunto de tubo de entrada.
7. Retire las grapas de cierre las mangueras del conjunto separador de vapor al tanque de combustible.
8. Quitar el conjunto separador de vapor que ha sido liberado y moverlo a la zona de mantenimiento.

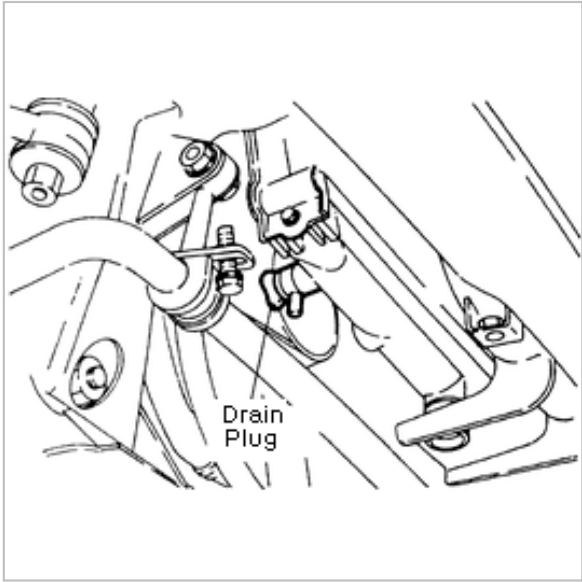




- 1 Battery Negative Terminal
- 2 Injector Connector
- 3 Pressure Regulator
- 4 Fuel Hose
- 5 Distribution Pipe
- 6 Clip
- 7 Injector
- 8 O-ring
- 9 Pulsation Damper

1. Despresurizar el sistema de combustible. Ver Cómo eliminar la presión del sistema de combustible en esta sección.

2. Vaciar el refrigerante del motor.



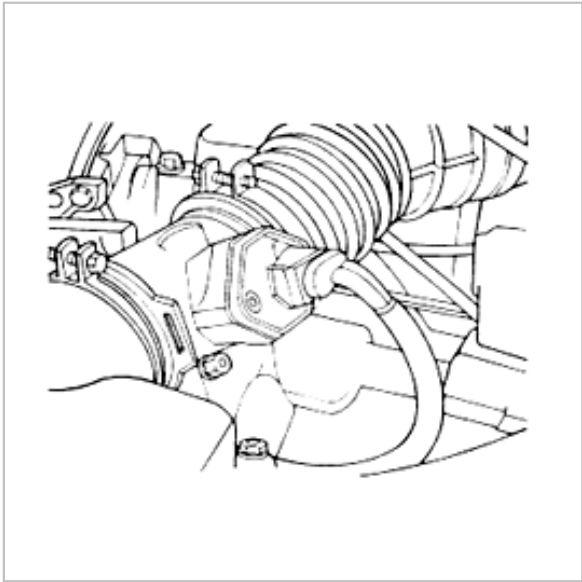
3. Desconectar el borne negativo de la batería.

4. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto de la manguera de admisión de aire.

5. Aflojar la abrazadera entre el cuerpo del acelerador y el conducto de admisión de aire.

6. Retirar los cuatro tubos respiraderos conectados al conducto de admisión de aire.

7. Desconectar el conector eléctrico del sensor de flujo de masa de aire.



8. Retirar los pernos de montaje del sensor de flujo de masa de aire.

9. Aflojar la abrazadera en el conjunto del filtro de aire para la manguera de admisión de aire.

10. Quitar el perno de la abrazadera de la manguera de admisión de aire.

11. Quitar los pernos de soporte del cable de acelerador.

12. Desconectar el cable del acelerador.

13. Quitar la manguera de vacío que va desde el colector de admisión a la tubería de vacío.

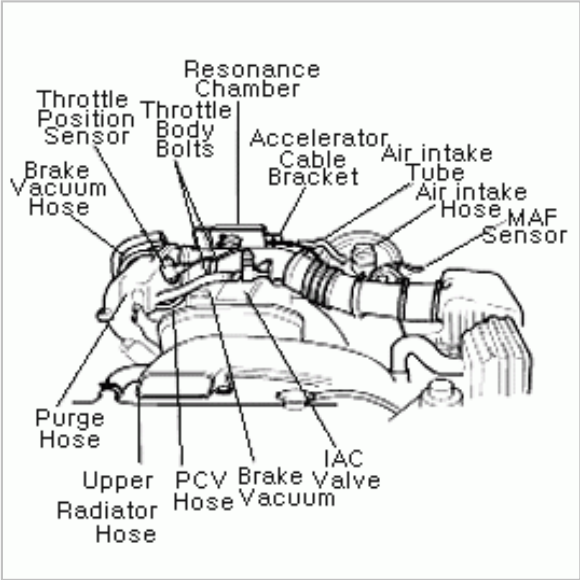
14. Desconectar los conectores eléctricos para el sensor de posición del acelerador, la válvula de control de aire de ralentí.

15. Desconectar las dos mangueras de refrigerante desde el cuerpo del acelerador.

16. Retire la abrazadera y la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.

17. Retire la abrazadera y la manguera.

18. Retire la abrazadera de la manguera y en el carril de aire.



19. Quitar la abrazadera y la manguera de vacío del servofreno de la cámara dinámica.

20. Quitar la manguera de vacío de control de crucero de la cámara dinámica.

21. Quitar los dos tornillos y el soporte de la cámara de dinámica.

22. Quitar el perno inferior del soporte de válvula de control de aire de ralentí.

23. Quitar los dos pernos superiores del soporte de colector.

24. Elevar el vehículo en un elevador.

25. Quitar los pernos inferiores del soporte de colector.

26. Bajo el vehículo.

27. Quitar la manguera de entrada del calentador en el codo.

28. Quitar la manguera de vacío a la tubería de vacío.

29. Eliminar las tres tuercas y pernos que sujetan el conjunto de la cámara dinámica.

30. Quitar la cámara dinámica.

31. Quitar la manguera de combustible desde el regulador de presión de combustible.

32. Retire la manguera de entrada de combustible a partir de la línea de combustible.

33. Quitar los dos pernos de la línea de combustible.

34. Retire los cuatro inyectores de combustible bridas.

35. Retire el tubo distribuidor de combustible.

36. Retire los dos aisladores de inyector.

37. Retire el amortiguador de pulsaciones de combustible.

38. Quitar el regulador de presión.

39. Limpiar las superficies de contacto de junta.

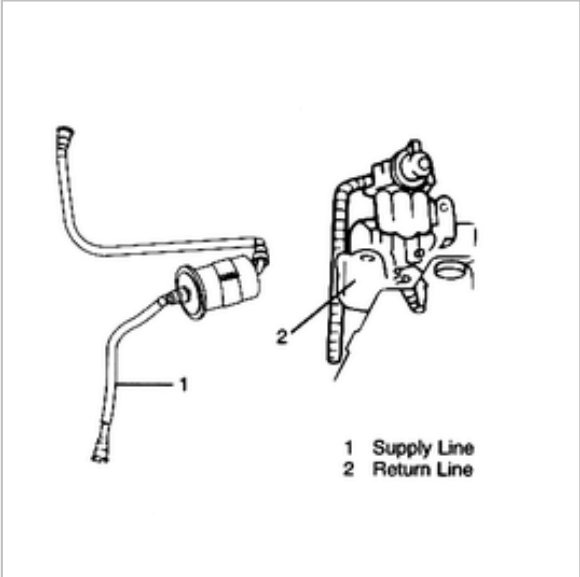
Instalación

CAUTION

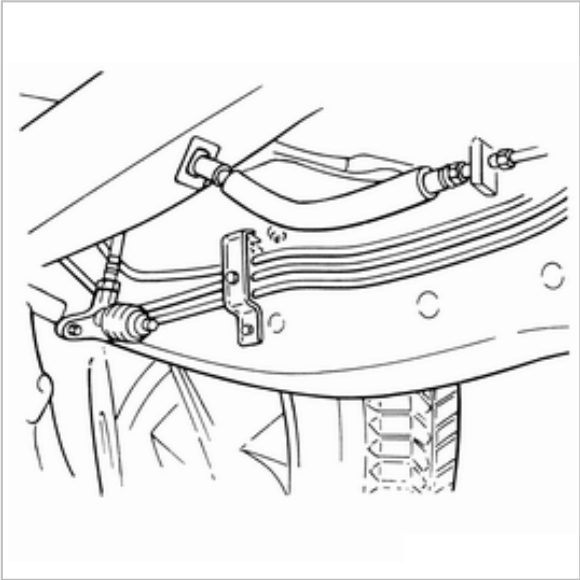
El combustible es explosivo. cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

Si puede ser necesario para el conjunto de transeje y otros soportes del chasis para ser quitados con el fin de volver a instalar las líneas de combustible. Si esto es cierto, consulte las secciones afectadas por las instrucciones de desmontaje y montaje.

1. Vuelva a insertar las líneas de combustible cuidadosamente en cada uno de los seis ménsulas de retención a lo largo del tren de aterrizaje del chasis del vehículo hasta que el carburante se han colocado en su lugar.



- 2. Apriete los tornillos de sujeción de seis soporte después de las dos líneas de combustible se han colocado en su lugar.
- 3. líneas de combustible conectar las mangueras a los accesorios de la que fueron despegado.
- 4. Instalación de clips para sujetar las líneas de combustible / mangueras a los accesorios.
- 5. Conectar el terminal negativo a la batería.

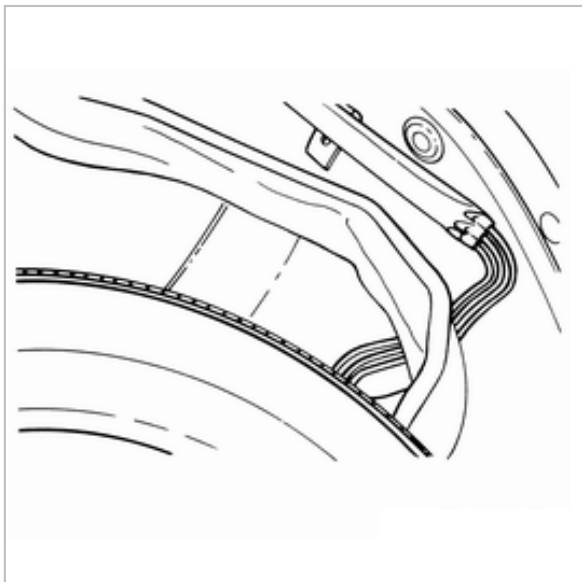


Instalación

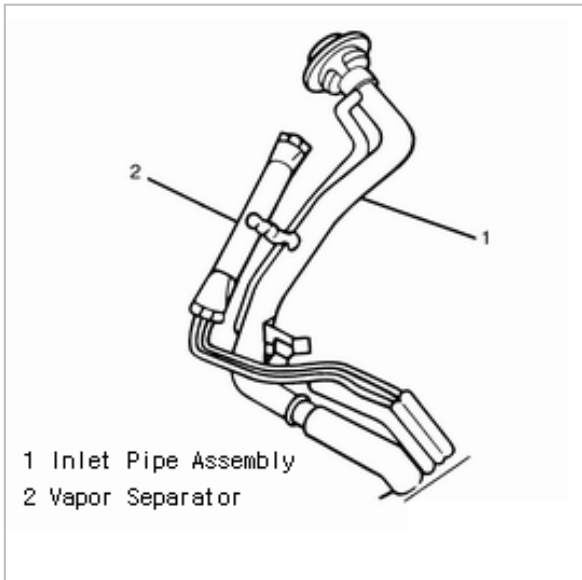
CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

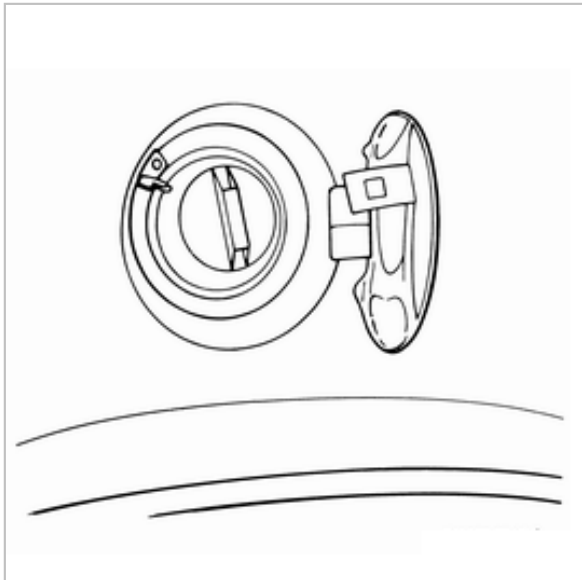
- 1. Levantar el vehículo en un elevador hidráulico a un nivel donde el acceso puede ser adquirida en el área bien la rueda trasera derecha.



2. Instalar el conjunto de tubo de entrada y el perno de fijación sujeta el conjunto de tubo de entrada para el conjunto separador de vapor.
3. Conectar el conjunto separador conjunto de tubo de entrada / vapor a la manguera de la articulación y la manguera de combustible. Instale las dos abrazaderas.
4. Instalación de los pernos que fijan al soporte sujeta el conjunto de tubo de entrada al bastidor del vehículo.
5. Instalar la tuerca en el soporte de sujeción para la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.
6. Bajar el vehículo en el elevador hidráulico a nivel del suelo. Instalar tres tornillos a la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.



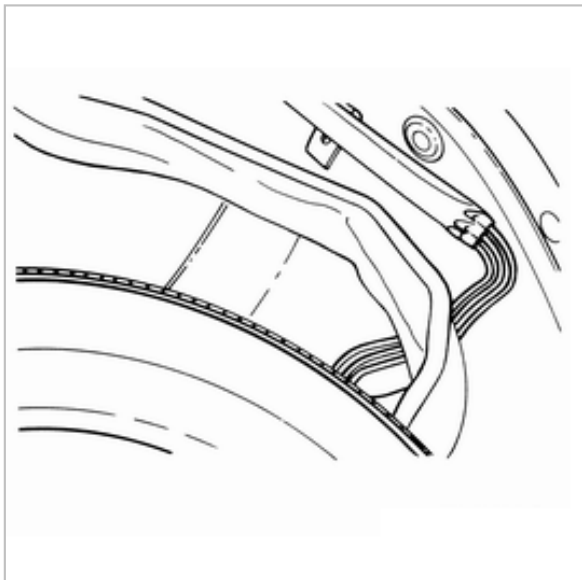
7. Instalar el tapón de llenado a la porción roscada del conjunto de tubo de entrada.
8. Cierre la puerta de llenado de entrada de combustible empujándolo hasta que el cierre es seguro.



CAUTION

El combustible es explosivo. Cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el lugar de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Conectar los tubos separadores para el montaje del depósito de combustible.
2. Coloque el tubo de bridas de sujeción en las mangueras del conjunto separador, ya que conectan al tanque de combustible.
3. Una el perno que sujeta el conjunto separador al conjunto de tubo de entrada.
4. Instalación de una tuerca a la abrazadera de sujeción para la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.
5. Instalar tres tornillos a la parte de cuello del montaje de tubo de entrada.
6. Instalar el tapón de llenado a la porción roscada del conjunto de tubo de entrada.
7. Cierre la puerta de llenado de entrada de combustible empujándolo hasta que el cierre es seguro.

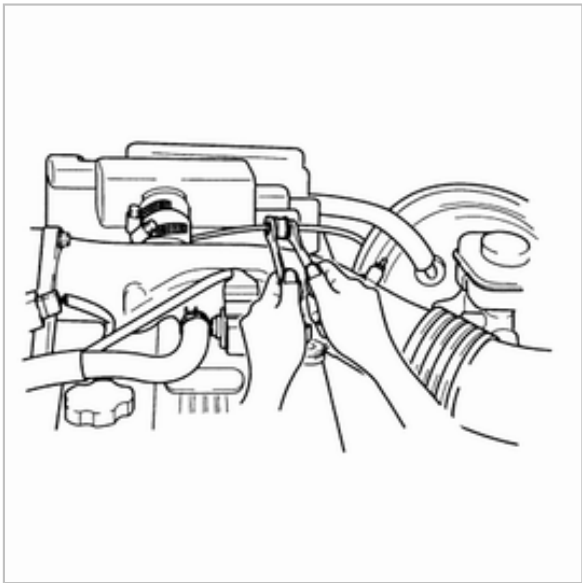


Instalación

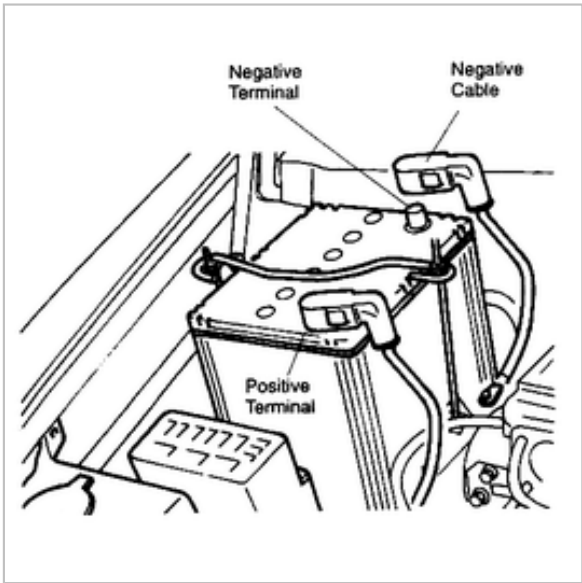
1. Instalar y apretar dos pernos para el regulador de presión.
2. Instalar y apretar el amortiguador de pulsaciones.
3. Instalar dos aisladores de inyector.
4. Instalar el carril de combustible a los inyectores.
5. Instalar los cuatro inyectores clips de carril de combustible.
6. Instalación de los dos pernos al carril de combustible y apriete.
7. Conectar la manguera de combustible al regulador de presión.
8. Conectar la manguera de combustible al tubo distribuidor de combustible.
9. Posición de la junta de cámara dinámica.
10. Instalación de la cámara dinámica.
11. Instalar y apretar las tres tuercas y pernos para la cámara de dinámica.
12. Instalación de la manguera de vacío a la tubería de vacío.
13. Instalación de la manguera de entrada de calentador en el codo.
14. Instalar el perno inferior al soporte de válvula de control de aire de ralentí.
15. Conectar el conector eléctrico de la válvula de control de aire de ralentí.
16. Conectar la manguera de la válvula de control de aire de ralentí.
17. Instalación de la abrazadera y la manguera al carril de aire.
18. Instalación de los dos pernos superiores con el soporte de colector. No apriete los tornillos en este momento.
19. Elevar el vehículo en un elevador.
20. Instalar y apretar los dos tornillos de la parte inferior en el soporte de colector.
21. Baje el vehículo.
22. Apriete los dos pernos superiores en el soporte de colector.
23. Instalación de los dos tornillos y soportes a la cámara dinámica.
24. Instalación de la manguera de vacío de control de crucero a la cámara de dinámica.

- 25. Conectar las dos mangueras de refrigerante en el cuerpo del acelerador.
- 26. Conectar la manguera de vacío del colector de admisión a la tubería de vacío.
- 27. Conectar el conector eléctrico del sensor de posición del acelerador.
- 28. Conectar la línea de vacío del servofreno al conector de cámara dinámica.
- 29. Instalar el conjunto de la manguera de admisión de aire.
- 30. Instalar y apretar el perno de uno para el soporte de la manguera de admisión de aire.
- 31. Instalación de los tornillos para el soporte del sensor de flujo de masa de aire y apriete.
- 32. Conectar el flujo de aire conector eléctrico del sensor de masas.
- 33. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el filtro de aire.
- 34. Apretar la abrazadera de la manguera de admisión de aire en el cuerpo del acelerador.
- 35. Conectar el cable del acelerador.
- 36. Instalar y apretar los dos tornillos para el soporte del cable del acelerador.

De desviación para el cable del acelerador debe ser 0 - 0,6 en (0 - 15 mm).

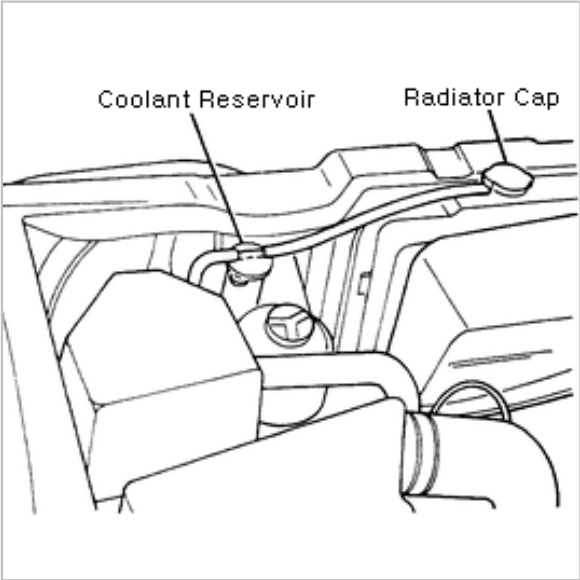


- 37. Instalar y apretar los dos pernos para el conjunto de la manguera de admisión de aire.
- 38. Instalación de los cuatro tubos respiraderos en el conjunto de conducto de aire.
- 39. Conectar el terminal negativo de la batería.



- 40. Refill el sistema de refrigeración.

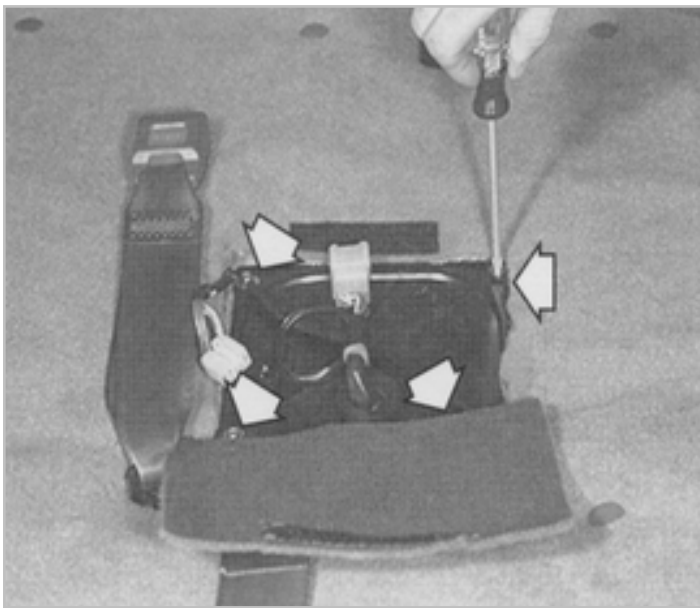
41. Arranque el vehículo y comprobar que no haya fugas.



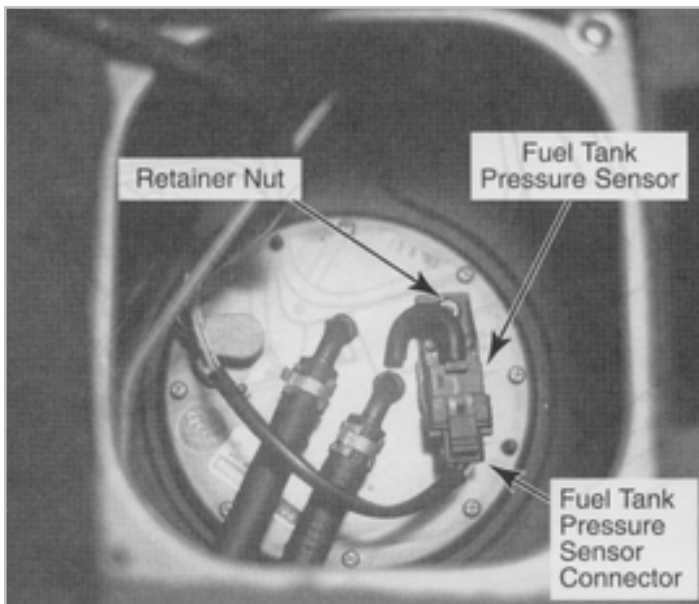


Remoción (SENSOR DE DEPÓSITO DE PRESIÓN FLEL)

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Abra la puerta de acceso posterior del vehículo.
3. Soltar la captura para el asiento trasero y la incline fuera del camino.
4. Tire hacia atrás el cuadrado de alfombra en la zona detrás del asiento inclinado que cubre el panel de acceso conjunto de la bomba de combustible en el piso del vehículo.
5. Desconectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
6. Retirar el tornillo que sujeta la orejeta de cable de tierra a tierra.
7. Retire la cubierta de acceso de cuatro y quitar los tornillos que sujetan la cubierta de acceso al moverlo fuera del camino.



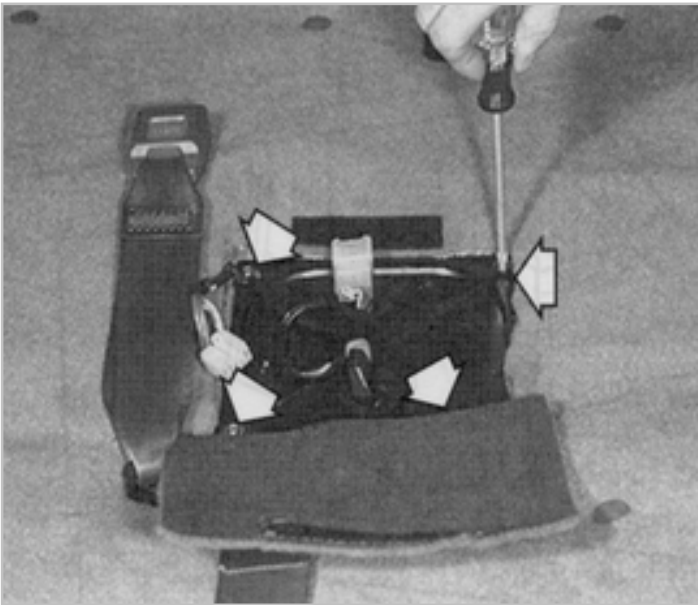
8. Desconectar depósito de combustible THF conector snesor presión. No debe eliminar hasta después de la inspección.



Instalación

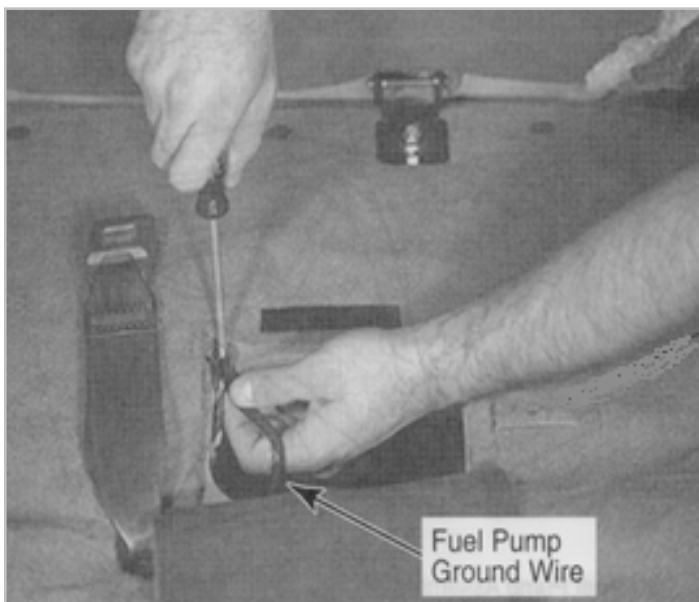
1. Vuelva a colocar el sensor de presión del depósito de combustible a la unidad emisora del depósito de combustible.
2. Vuelva a instalar la tuerca de retención.

3. Vuelva a instalar el conector del sensor de presión del tanque de combustible.
4. Volver a colocar el cable de tierra del sensor de presión del depósito de combustible al depósito de combustible unidad de envío de la placa de montaje con el tornillo retirado anteriormente.
5. Vuelva a instalar la cubierta de acceso a la bomba de combustible.
6. Vuelva a colocar los cuatro tornillos para fijar la puerta de acceso al suelo del vehículo.
7. Instalar la orejeta de cable de tierra a la planta con el tornillo de fijación.
8. Conectar las dos mitades del conector eléctrico conjunto de la bomba de combustible.
9. Una cinta adhesiva a cualquier cables sueltos y cubrir la zona de la puerta de acceso instalado con el cuadrado de la alfombra.
10. soltar el cierre para el asiento trasero y ponerlo en la posición normal.
11. Cierre la puerta de acceso posterior del vehículo.
12. Conectar el terminal negativo a la batería.



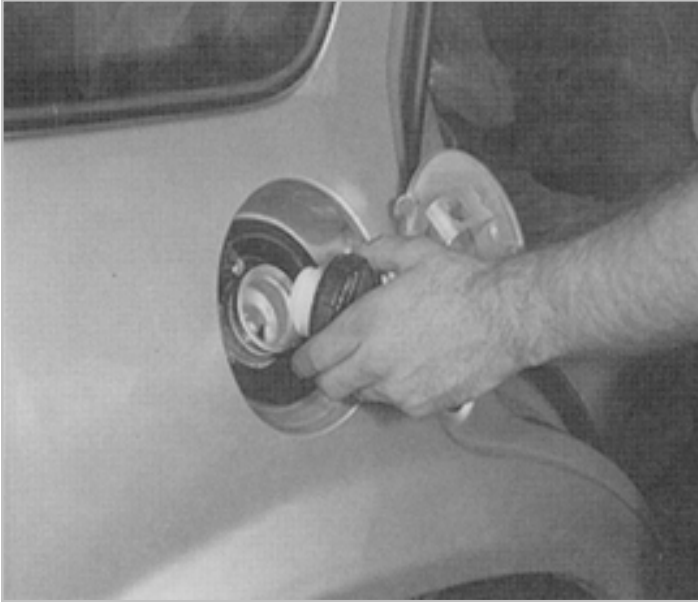
Inspección

1. Vuelva a instalar el cable de tierra bomba de combustible para el tornillo de cubierta de acceso bomba de combustible. Conectar el terminal negativo a la batería.



2. Rejilla de ventilación del combustible mediante la eliminación de la tapa de llenado de combustible.

3. Girar el interruptor de encendido en la posición ON.



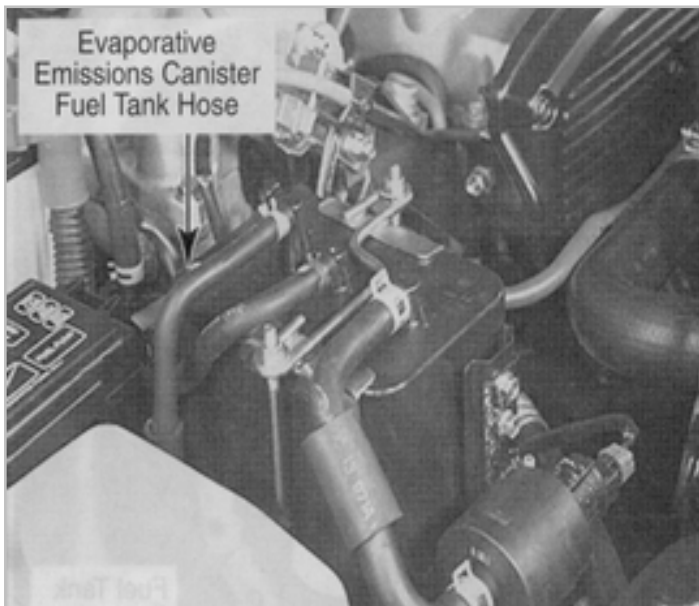
4. El uso de un voltímetro para medir el voltaje en todas las tres terminales de combustible del sensor de presión del tanque en el tanque de combustible que envían conector de la unidad.

WHT / BLK - (lectura de la tensión de retorno de señal / base) 3,0 V - 2,0

Si el voltaje de la señal lee 5,0 voltios, compruebe el cable de tierra del sensor.

GRN / YEL - 0,0 V (planta sensor) YEL / GRN - 5,0 V (voltaje de referencia) WHT / BLK - 2,0 - 3,0 V
(tensión de retorno de la señal / lectura base)

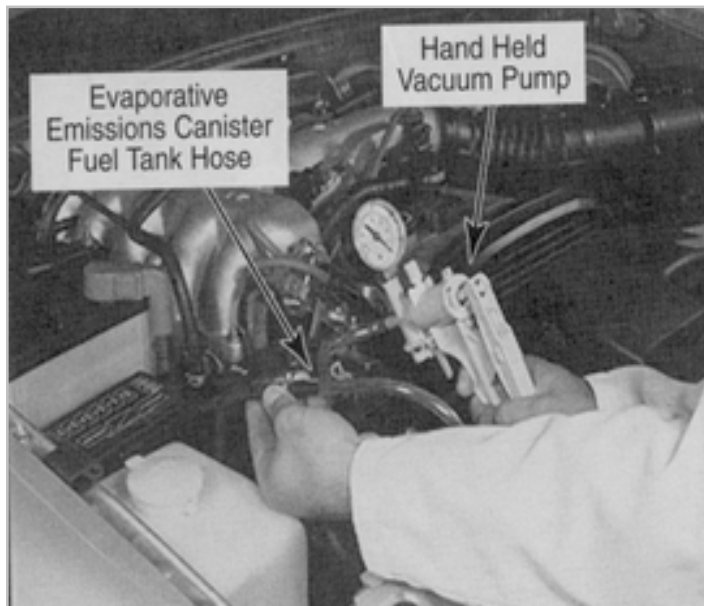
5. En el compartimiento del motor, desconectar la manguera de formar el depósito de combustible en las emisiones por evaporación del frasco que viene del tank combustible.



6. Conectar una bomba de vacío de mano a la manguera.

7. Conectar el voltímetro entre el suelo del depósito de combustible y el cable WHT / BLK en el tanque de combustible que envía conector de la unidad.

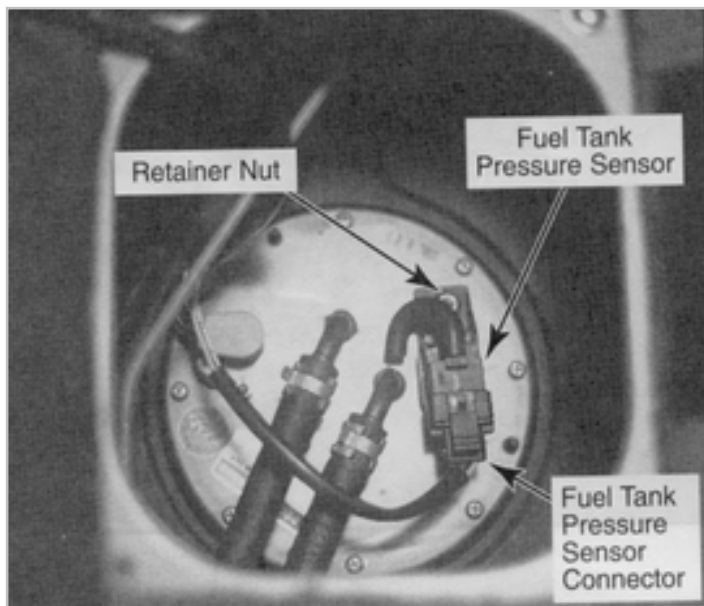
8. Con el interruptor de encendido en la posición ON, verificar que la tensión baja cuando se aplica vacío a la manguera del frasco depósito de combustible, y que la tensión aumenta cuando se aplica presión.



9. Desconectar el conector del sensor de presión del tanque de combustible, a continuación, quitar la tuerca de retención. Y retirar el sensor de presión del tanque de combustible del tanque.
10. Retire el tornillo que sujeta el cable de tierra del sensor de presión del depósito de combustible al depósito de combustible el envío de la placa de montaje unidad.
11. Medir la resistencia del tanque de combustible del sensor de presión.

GRN / YEL - WHT / BLK: 4,63 ohmsGRN / YEL - YEL / GRN: 2,75 ohmsYEL / GRN - WHT / BLK:
4,55 ohmios

12. Si no dentro de las especificaciones, reemplace el sensor de presión del tanque de combustible.





Separador de vapor

Inspección

1. Levantar y apoyar adecuadamente el vehículo.
2. Retire el neumático trasero derecho.
3. Retire el soporte de retención del separador de vapor.
4. Retire el separador de vapor.
5. comprobar visualmente el separador de vapor de los daños. Cambiar si es necesario.
6. Vuelva a instalar el separador de vapor.
7. Reemplazar el soporte de retención para asegurar el separador de vapor en su lugar.
8. Vuelva a instalar el neumático trasero derecho en el vehículo.
9. Baje el vehículo al suelo.





Remoción (CONTROL Y CORTE DE LA VÁLVULA)

CAUTION

El combustible es explosivo. cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Retirar los clips de retención a partir de dos mangueras conectadas a la válvula de retención.



3. Desconectar los dos mangueras de la válvula de retención.
4. Retire un tornillo de fijación que sujeta el soporte vlave cheque para el marco.

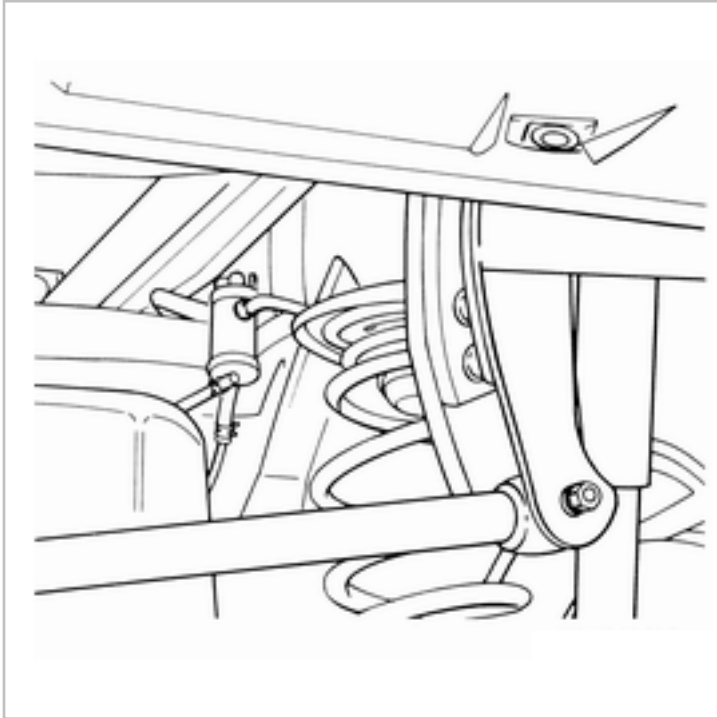


Instalación

CAUTION

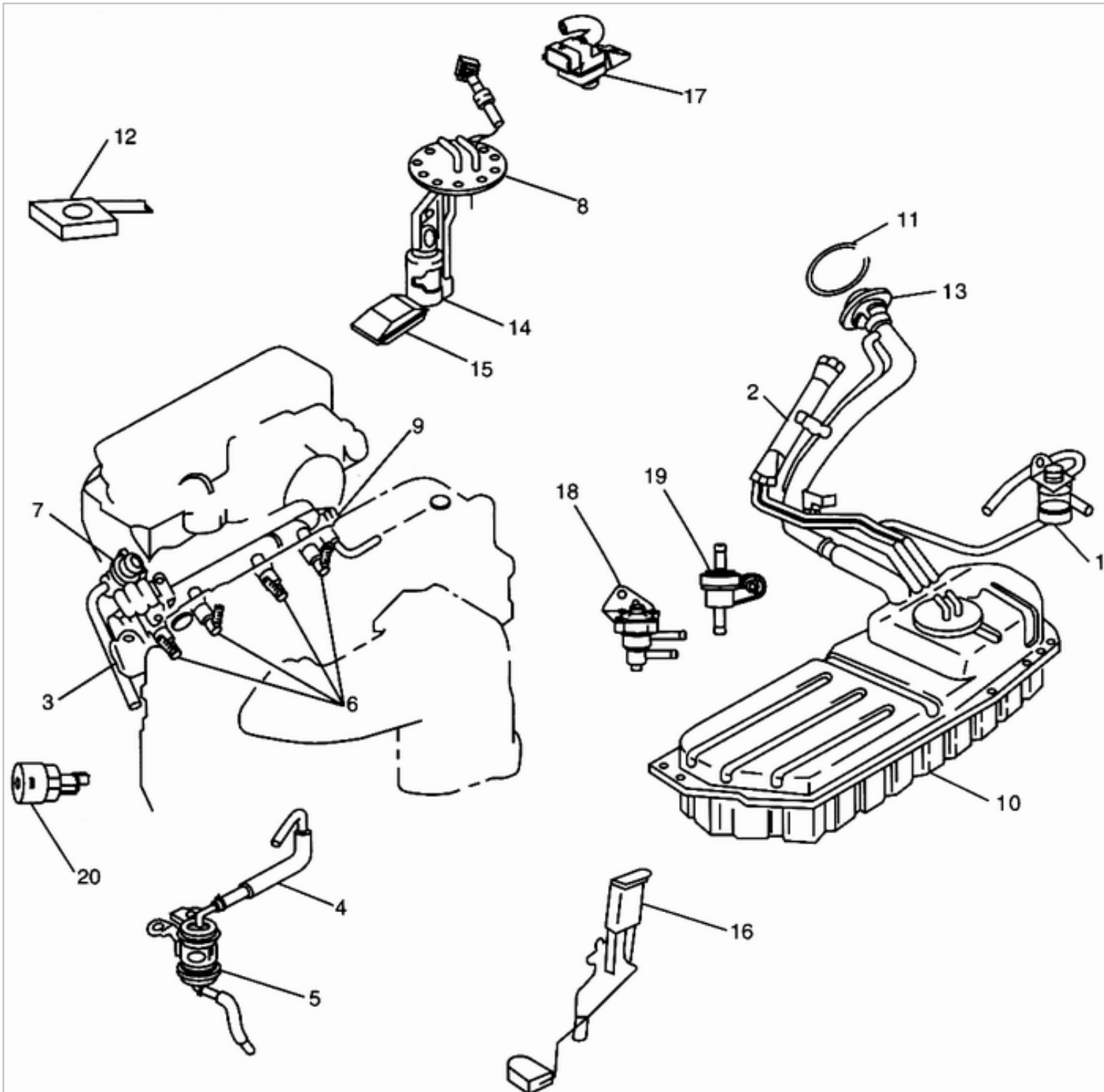
El combustible es explosivo. cuando se trabaja en las piezas del sistema de combustible, asegúrese de proporcionar una ventilación adecuada para el área de trabajo. No fumar, y mantenga las chispas y llamas abiertas lejos.

1. Instalar el tornillo de retención que sujeta el soporte de válvula de retención en el bastidor
2. Conectar las dos mangueras de combustible a la válvula de retención.
3. Instalar los dos clips de retención para las dos mangueras conectadas a la válvula de retención.
4. Conectar el terminal negativo a la batería.



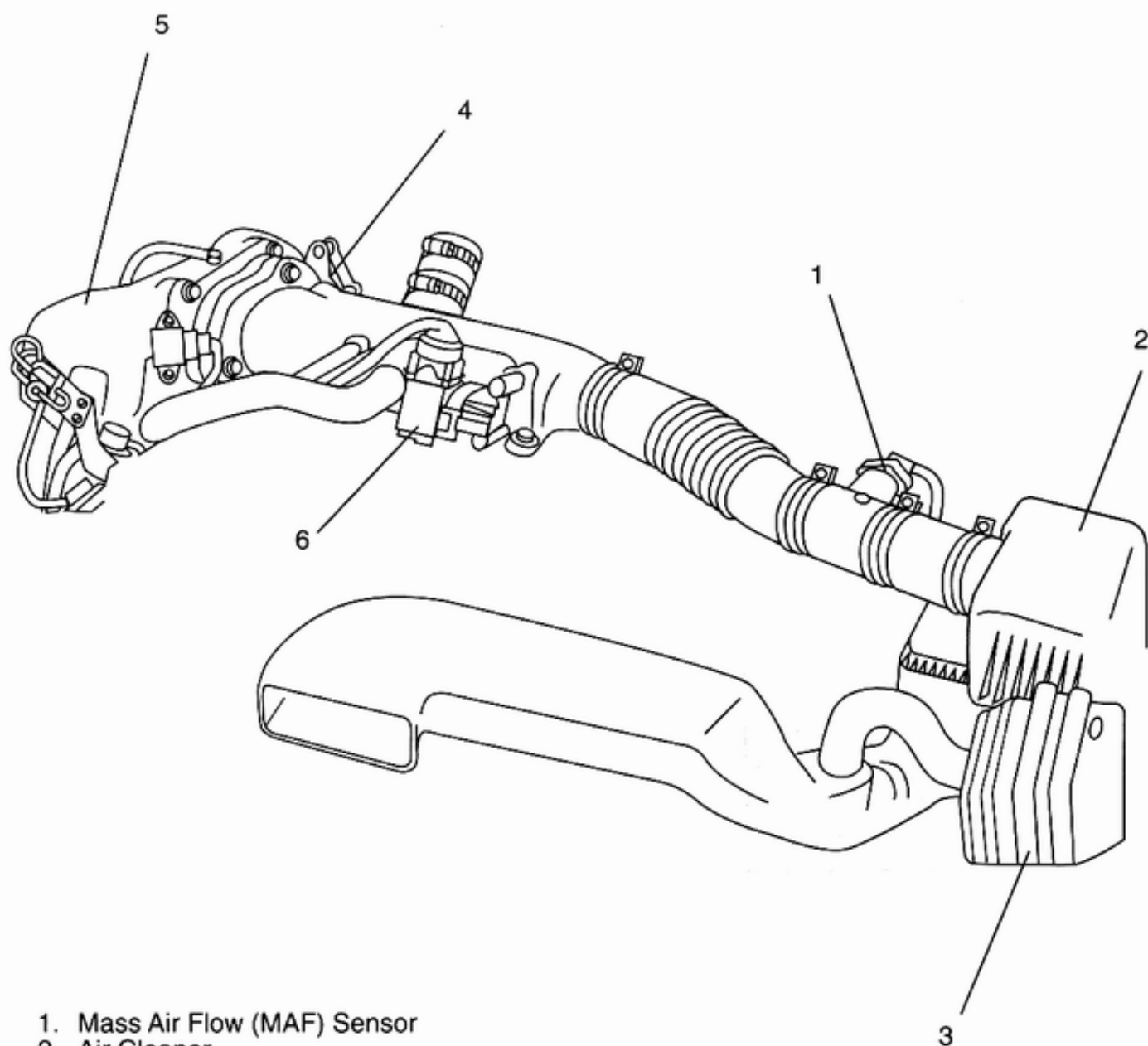


COMPONENTE



- 1 Check and Cut Valve
- 2 Vapor Separator
- 3 Return Line
- 4 Feed Line
- 5 Fuel Filter (High Pressure Side)
- 6 Fuel Injector (4)
- 7 Fuel Pressure Regulator
- 8 Fuel Pump Assembly
- 9 Pulsation Damper
- 10 Fuel Tank

- 11 Filler Lid
- 12 Filler Lid Opener
- 13 Filler Inlet Neck
- 14 Fuel Pump
- 15 Fuel Pump Filter (Screen)
- 16 Fuel Sender Assembly
- 17 Fuel Tank Pressure Sensor
- 18 Rollover Valve
- 19 Check Valve
- 20 Canister Close Valve



1. Mass Air Flow (MAF) Sensor
2. Air Cleaner
3. Resonance Chamber
4. Throttle Body (Includes Throttle Position Sensor)
5. Plenum
6. Idle Air Control Valve



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0101	de masa de aire gama circuito / rendimiento problema
<p>Valor umbral ~ Relación entre el valor de carga calculado por MAFS y TPS> <1.215 ms o -2.625 ms.</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>1) La velocidad del motor> 1320 RPM</p> <p>2) Temperatura del refrigerante> 140 ° F</p> <p>Requisitos Tiempo ~ 5 segundos (continua)</p> <p>1 ciclo de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) del filtro de aire sucio.</p> <p>2) Cap aceite Varilla de nivel o falta o no está instalado correctamente.</p> <p>3) Fuga de aire en el sistema de admisión.</p> <p>4) contaminado, deteriorado o MAFS dañado.</p> <p>5) defectuoso MAFS o sensor de posición del acelerador (TPS).</p> <p>6) Conexión defectuosa (s) (o alta resistencia en el cableado) entre ECM y MAFS o TPS.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Compruebe el estado del filtro de aire. Filtro de aire está obstruido con suciedad?	SI	Cambiar el filtro de aire. No
			Pasar al paso 2.
2	Compruebe la tapa del aceite y la instalación varilla de nivel de aceite. Se tapa del aceite y la varilla de medición correcta instalación y el casquillo atornillan por completo?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Reparar si es necesario.
3	Compruebe tubo de aspiración, tubo respiradero y MAFS de las fuentes de fugas de aire. ¿Hay alguna grieta en el tubo de admisión, MAFS o tubo respiradero y son todas las bandas apretado e instalado correctamente?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Reparar si es necesario.
4	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. C211 conectar el conector del arnés al adaptador conector del cable y el cable adaptador a ECM. Acople del voltímetro positiva a BOB terminal # 12 y el conductor negativo a GND.</p> <p>Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En periodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue dibujado en la cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga) (Permitir el tiempo suficiente entre las zonas controladas por pulverización carb se disipe) ~</p>		

CAUTION

No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!

- 1) junta del cuerpo del acelerador
- 2) Junta entre el colector de admisión y la culata.
- 3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación
- 4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible
- 5) Sello entre la cámara de equilibrio y el tubo de PCV

Se indican las fugas de aire?

Sí Reparar si es necesario. No

Pasar al paso 5.

5

Compruebe MAFS de contaminación, deterioro o daño.

Está contaminada MAFS, deteriorada o dañada?

Sí

MAFS limpias con limpiador de frenos en aerosol y dejar secar al aire antes de volver a instalar.
Inspeccionar el filtro de aire y la vivienda de fuente de la fuga y la reparación, según sea necesario. Si está dañado o deteriorado, sustituya. No Pasar al paso 6.

6 Compruebe TPS.

¿Pasa TPS pruebas de resistencia?

Sí Vaya al paso 7. NO

Cambie TPS.

7

Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con el motor al ralentí, mida el voltaje en el terminal BOB # 41 (aprox. 1v). Abra el acelerador lentamente y verificar que la tensión aumenta con el flujo de aire. voltajes reales variarán con la altitud y humidificar relativa, pero, a nivel del mar y 50% de humedad relativa, la tensión debe ser aproximadamente:

- 1) 0.9V a 1.1V en inactividad
- 2) 1.4v @ 1500 rpm
- 3) 1.5v @ 2000 rpm
- 4) 1.6V @ 2500 rpm
- 5) 1.7v @ 3000 rpm

Es la tensión en reposo dentro de las especificaciones y se incrementan las lecturas de voltaje con RPM?

Sí Vaya al paso 8.

Vaya al paso 8. Si el cableado y las conexiones están bien, reemplace MAFS.

8	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en ECM, TPS y MAFS. Con encendido apagado, ECM desconexión, TPS y MAFS. Con encendido apagado, ECM desconexión, TPS y conectores MAF. Mida la resistencia entre TPS y ECM en todos los tres circuitos (C144-1 a BOB # 71, C144-2 a BOB # 59 y C144-3 a BOB # 73). Mida la resistencia entre MAFS y ECM (C129-2 a BOB # 14 y C129-4 a BOB # 41). Mida la resistencia entre MAFS y GND (C129-1 y GND). Son todos los valores de resistencia inferiores a 1 ohm?</p>	Sí Vaya al paso 9.	
9	<p>Vuelva a realizar comprobaciones de resistencia en el paso 8, mientras que “pruebas de maniobra” los arneses en las siguientes áreas:</p> <p>1) Para BOB pin 71 a C144-1 ~ S116 (@ o justo delante del # 1 rama inyector), S192 (26 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>2) Para BOB pin 59 a C144-2 ~ S193 (2-6 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>3) Para BOB pin 73 a C144-3 ~ C124.</p> <p>4) Para MAFS C129-1 y GND ~ S195 (@ de base de la rama C129) y S194 (en la rama G103 aproximadamente 2-6 pulgadas de base).</p> <p>¿Cambia la resistencia medida, mientras que “las pruebas de maniobra” con cualquiera de las 4 pruebas?</p>	Sí Reparar la conexión @ C124 o soldar el empalme apropiado.	
		No Pasar al paso 10.	
10	<p>códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0102 / P0103	circuito de flujo de masa de aire baja / alta de entrada
<p>Valor de umbral (P0102) ~</p> <p>valor 1. <pre-determinado de la relación de carga / rpm</p> <p>2. <15 kg / hr</p> <p>(P0103) ~> valor pre-determinado de la relación / rpm carga Habilitar</p> <p>Condiciones (P0102) ~</p> <p>1. En Umbral valor # 1 ~ La velocidad del motor> 360 RPM</p> <p>2. En Umbral valor # 2 ~ La velocidad del motor> 360 RPM y la válvula de apertura del acelerador> 35 ° (P0103) ~ velocidad del motor> 360 Requisitos RPM Tiempo Continuo ~ MIL Iluminación ~ Un ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a tierra entre el sensor de flujo de masa de aire (MAFS) (C129-4) y el módulo de control del motor (ECM) (C211-41). (P0102)</p> <p>2) abierta entre MAFS (C129-3) y EGI relé principal (terminal 3). (P0102)</p> <p>3) abierta entre MAFS (C129-2) y ECM (C211-14). (P0103)</p> <p>4) abierta entre MAFS (C129-1) y G103. (P0103)</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Para P0102: Con motor al ralentí, Sondee a la inversa C129-3 en MAFS y la tensión medida en C129-3 (B +). Se indica voltaje de la batería?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Apague el motor y desconecte C129 de MAFS y quitar EGI relé principal de la caja de compartimiento del motor de fusibles / relés (ECFB)]. Medir la resistencia entre el terminal # 3 (terminal centro) y C129-3 (menos de 1 ohmio). Si la resistencia es menor a 1 ohm y no hay corrosión en los terminales, reemplace EGI relé principal. Si la resistencia es mayor que 1 ohm o terminales están corroídos, repare según sea necesario.
2	Para P0102: Con llave de contacto C129 desconectarse de MAFS y C211 de ECM. Mida la resistencia entre C129-4 y C211-41 (menos de 1 ohmio). También puedes ver por cortocircuito a tierra en el mismo circuito. Es un corto a GND o más de 1 ohmios de resistencia indicado?	SÍ	Localiza fuente de alta resistencia abierto o el cortocircuito a GND. Repare según sea necesario.
		No	Pasar al paso 4.

3	<p>Para P0103: Con llave de contacto C129 desconectarse de MAFS y C211 de ECM.</p> <p>Mida la resistencia entre C129-2 y C211-14 (menos de 1 ohmio). También medir la resistencia entre C129-1 y GND (menos de 1 ohmio). Es la resistencia en cualquiera de los circuitos más de 1 ohm?</p>		Sí circuito (s) de reparación según sea necesario.
			No Pasar al paso 4.
4	<p>códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0102 / P0103	circuito de flujo de masa de aire baja / alta de entrada
<p>Valor de umbral (P0102) ~</p> <p>valor 1. <pre-determinado de la relación de carga / rpm</p> <p>2. <15 kg / hr</p> <p>(P0103) ~> valor pre-determinado de la relación / rpm carga Habilitar</p> <p>Condiciones (P0102) ~</p> <p>1. En Umbral valor # 1 ~ La velocidad del motor> 360 RPM</p> <p>2. En Umbral valor # 2 ~ La velocidad del motor> 360 RPM y la válvula de apertura del acelerador> 35 ° (P0103) ~ velocidad del motor> 360 Requisitos RPM Tiempo Continuo ~ MIL Iluminación ~ Un ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a tierra entre el sensor de flujo de masa de aire (MAFS) (C129-4) y el módulo de control del motor (ECM) (C211-41). (P0102)</p> <p>2) abierta entre MAFS (C129-3) y EGI relé principal (terminal 3). (P0102)</p> <p>3) abierta entre MAFS (C129-2) y ECM (C211-14). (P0103)</p> <p>4) abierta entre MAFS (C129-1) y G103. (P0103)</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Para P0102: Con motor al ralentí, Sondee a la inversa C129-3 en MAFS y la tensión medida en C129-3 (B +). Se indica voltaje de la batería?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Apague el motor y desconecte C129 de MAFS y quitar EGI relé principal de la caja de compartimiento del motor de fusibles / relés (ECFB)]. Medir la resistencia entre el terminal # 3 (terminal centro) y C129-3 (menos de 1 ohmio). Si la resistencia es menor a 1 ohm y no hay corrosión en los terminales, reemplace EGI relé principal. Si la resistencia es mayor que 1 ohm o terminales están corroídos, repare según sea necesario.
2	Para P0102: Con llave de contacto C129 desconectarse de MAFS y C211 de ECM. Mida la resistencia entre C129-4 y C211-41 (menos de 1 ohmio). También puedes ver por cortocircuito a tierra en el mismo circuito. Es un corto a GND o más de 1 ohmios de resistencia indicado?	Sí	Localiza fuente de alta resistencia abierto o el cortocircuito a GND. Repare según sea necesario.
		No	Pasar al paso 4.

3	<p>Para P0103: Con llave de contacto C129 desconectarse de MAFS y C211 de ECM.</p> <p>Mida la resistencia entre C129-2 y C211-14 (menos de 1 ohmio). También medir la resistencia entre C129-1 y GND (menos de 1 ohmio). Es la resistencia en cualquiera de los circuitos más de 1 ohm?</p>		Sí circuito (s) de reparación según sea necesario.
			No Pasar al paso 4.
4	<p>códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0112 / P0113	temperatura del aire de admisión baja / alta de entrada
<p>Valor de umbral ~ (P0112) ~ <-40 ° F (P0113) ~> 284 ° F Habilitar Condiciones ~</p> <p>Tiempo después del arranque del motor ~> ~ ralentí (después de un mínimo de 30 segundos después de cualquier corte de combustible)</p> <p>Requisitos de tiempo y ciclos de conducción ~ 2 ~ continua MIL iluminación 180 segundos de velocidad del motor</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a B + entre la ingesta de temperatura del aire (IAT) Sensor (C176-1) y ECM (C211-77) (P0112).</p> <p>2) abierta entre IAT (C176-2) y ECM (C211-71) (P0112).</p> <p>3) Breve a GND entre el sensor IAT (C176-1) y ECM (C211-77) (P0113).</p> <p>4) Breve entre los cables del sensor de IAT (P0113).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Para los vehículos con un P0112 muestran: Con el encendido, desconecte C176 del sensor de IAT.</p> <p>Conectar el encendido y la tensión medida en C176-1 (5v).</p> <p>Es la tensión en la especificación?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Si el voltaje es mayor que la especificación, localizar corto a la batería. Si el voltaje es inferior al especificado, localizar abierto en el cableado entre el ECM y el IAT. Repare según sea necesario.
2	<p>Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C176-2 y C211-71 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre (C176-1 y C211-77) y (C176-2 y C211-71), entonces ir al paso 4.
		NO	Localizar abierto entre C176-2 y C211-71. Repare según sea necesario.
3	<p>Para los vehículos con un P0113 se muestra: Con el encendido, la forma de desconexión C176 y C211 IAT de ECM. Medir la resistencia de C176-1 a GND (resistencia infinita) y la resistencia entre C176-1 y C176-2 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Localizar corto a GND y repare según sea necesario.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Splice S192 se encuentra a 1 a 4" a cada lado de la arandela de cierre (siga cable desde C211-71 para localizar empalme).</p> </div>

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0112 / P0113	temperatura del aire de admisión baja / alta de entrada
<p>Valor de umbral ~ (P0112) ~ <-40 ° F (P0113) ~> 284 ° F Habilitar Condiciones ~</p> <p>Tiempo después del arranque del motor ~> ~ ralenti (después de un mínimo de 30 segundos después de cualquier corte de combustible)</p> <p>Requisitos de tiempo y ciclos de conducción ~ 2 ~ continua MIL iluminación 180 segundos de velocidad del motor</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a B + entre la ingesta de temperatura del aire (IAT) Sensor (C176-1) y ECM (C211-77) (P0112).</p> <p>2) abierta entre IAT (C176-2) y ECM (C211-71) (P0112).</p> <p>3) Breve a GND entre el sensor IAT (C176-1) y ECM (C211-77) (P0113).</p> <p>4) Breve entre los cables del sensor de IAT (P0113).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Para los vehículos con un P0112 muestran: Con el encendido, desconecte C176 del sensor de IAT.</p> <p>Conectar el encendido y la tensión medida en C176-1 (5v).</p> <p>Es la tensión en la especificación?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Si el voltaje es mayor que la especificación, localizar corto a la batería. Si el voltaje es inferior al especificado, localizar abierto en el cableado entre el ECM y el IAT. Repare según sea necesario.
2	<p>Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C176-2 y C211-71 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre (C176-1 y C211-77) y (C176-2 y C211-71), entonces ir al paso 4.
		NO	Localizar abierto entre C176-2 y C211-71. Repare según sea necesario.
3	<p>Para los vehículos con un P0113 se muestra: Con el encendido, la forma de desconexión C176 y C211 IAT de ECM. Medir la resistencia de C176-1 a GND (resistencia infinita) y la resistencia entre C176-1 y C176-2 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	<p>Localizar corto a GND y repare según sea necesario.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Splice S192 se encuentra a 1 a 4" a cada lado de la arandela de cierre (siga cable desde C211-71 para localizar empalme).</p> </div>

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0116 / P0125	Refrigerante del motor temperatura del circuito gama / rendimiento temperatura problema / insuficiente refrigerante para circuito cerrado control de combustible
<p>Valor umbral ~</p> <p>(P0116) ~ Diferencia entre temp calculada y la temperatura medida> 50 ° F</p> <p>(P0125) ~ Tiempo para alcanzar circuito cerrado permiten temperatura (desde la puesta en marcha temp) ~</p> <p>1) 5100 segundos @ 17 ° F</p> <p>2) 300 segundos @ 46 a 48 ° F</p> <p>3) 120 segundos @ 50 °</p> <p>Requisitos F Tiempo ~ (P0116)</p> <p>~ continuo</p> <p>(P0125) ~ Una vez por ciclo de conducción ciclo de conducción MIL Iluminación ~ 1</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Después que el motor de arranque, el tiempo transcurrido antes de la operación de realimentación se inicia es demasiado largo [Temperatura de refrigerante del motor (ECT) sensor de entrada es insuficiente para el funcionamiento de bucle cerrado].</p> <p>2) Las conexiones defectuosas entre la TEC y el ECM.</p> <p>3) defectuoso ECT.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C145 de la TEC y C211 de ECM. Mida la resistencia entre C145-1 y C211-78 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia entre C145-1 y C211-78. Repare según sea necesario.
2	Retire la TEC de motor. Mida la resistencia entre los terminales. Son medidas de resistencia dentro de las especificaciones? -6 ° F = 16,2 k ohms +/- 10% 68 ° F = 2,45 k ohms +/- 10% 176 ° F = .322 k ohms +/- 10%	SÍ	Revise a fondo sueltas, dobladas o corroídas terminales entre TEC y el ECM.
		NO	Cambie la TEC.
3	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción del vehículo, mientras que el seguimiento de la TEC y combustible Stat 1 en la lista de datos del usuario con la herramienta de Kia Pro datos de escaneo. Consulte la tabla "A" para la cantidad de tiempo en el cual el combustible Stat 1 debe mostrar el funcionamiento de bucle cerrado después que el motor se ha iniciado. (Obtener la temperatura de puesta en marcha mediante el acceso a los datos del usuario con la llave de contacto y el motor apagado antes de comenzar vehículo).		

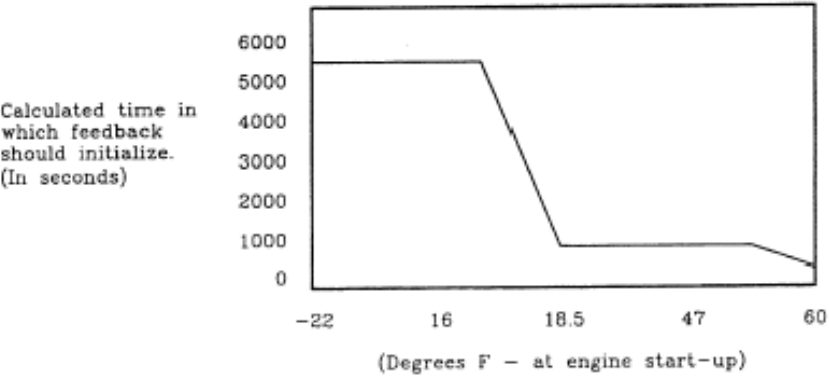


Chart A



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0117 / P0118	circuito de temperatura del refrigerante del motor de entrada alta / baja
<p>Valor de umbral ~</p> <p>(P0117) ~ <-40 ° F</p> <p>(P0118) ~> 284 ° F</p> <p>Habilitar Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL 1 ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve tensión de la batería (B +) entre la temperatura del refrigerante del motor (ECT) sensor (C145-1) y el ECM (C211-78) (P0117).</p> <p>2) Abrir entre TEC y el ECM (P0117).</p> <p>3) Breve a GND entre ECT (C145-1) y ECM (C211-78) (P0118).</p> <p>4) Breve entre los alambres ECT (P0118).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Para los vehículos con un P0117 muestran: Con el encendido, desconecte C145 de la TEC. Conectar el encendido y la tensión medida en C145-1 (5v). Es la tensión medida de aproximadamente 5 V?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Si el voltaje es mayor que la especificación, localizar corta a B + entre C145-1 y C211-78. Si el voltaje es inferior al especificado, localizar abierto entre C145-1 y C211-78. Repare según sea necesario.
2	<p>Apague y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C145-2 y C211-71 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas entre TEC y el ECM.
		NO	Localiza abierto (o fuente de alta resistencia entre C145-2 y C211-71. Repare según sea necesario.
3	<p>Para los vehículos con un P0118 muestran: Con el encendido, desconecte C145 de la TEC y C211 de ECM. Medir la resistencia a GND a C145-1 y entre C145-1 y C145-2 (resistencia infinita). Es la resistencia en ambas mediciones infinito?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas entre TEC y el ECM.
		NO	Localiza corto a GND entre C145-1 y C211-78 o para el cortocircuito entre los cables. Repare según sea necesario.

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0117 / P0118	circuito de temperatura del refrigerante del motor de entrada alta / baja
<p>Valor de umbral ~</p> <p>(P0117) ~ <-40 ° F</p> <p>(P0118) ~> 284 ° F</p> <p>Habilitar Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL 1 ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve tensión de la batería (B +) entre la temperatura del refrigerante del motor (ECT) sensor (C145-1) y el ECM (C211-78) (P0117).</p> <p>2) Abrir entre TEC y el ECM (P0117).</p> <p>3) Breve a GND entre ECT (C145-1) y ECM (C211-78) (P0118).</p> <p>4) Breve entre los alambres ECT (P0118).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Para los vehículos con un P0117 muestran: Con el encendido, desconecte C145 de la TEC. Conectar el encendido y la tensión medida en C145-1 (5v). Es la tensión medida de aproximadamente 5 V?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Si el voltaje es mayor que la especificación, localizar corta a B + entre C145-1 y C211-78. Si el voltaje es inferior al especificado, localizar abierto entre C145-1 y C211-78. Repare según sea necesario.
2	<p>Apague y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C145-2 y C211-71 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas entre TEC y el ECM.
		NO	Localiza abierto (o fuente de alta resistencia entre C145-2 y C211-71. Repare según sea necesario.
3	<p>Para los vehículos con un P0118 muestran: Con el encendido, desconecte C145 de la TEC y C211 de ECM. Medir la resistencia a GND a C145-1 y entre C145-1 y C145-2 (resistencia infinita). Es la resistencia en ambas mediciones infinito?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas entre TEC y el ECM.
		NO	Localiza corto a GND entre C145-1 y C211-78 o para el cortocircuito entre los cables. Repare según sea necesario.

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción del vehículo, mientras que el seguimiento de la TEC y combustible Stat 1 en la lista de datos del usuario con la herramienta de Kia Pro datos de escaneo. Consulte la tabla "A" para la cantidad de tiempo en el cual el combustible Stat 1 debe mostrar el funcionamiento de bucle cerrado después que el motor se ha iniciado. (Obtener la temperatura de puesta en marcha mediante el acceso a los datos del usuario con la llave de contacto y el motor apagado antes de comenzar vehículo).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0122	circuito del sensor de posición de la mariposa de entrada baja
<p>Valor de umbral ~ ángulo de la válvula del acelerador < 2.8 °</p> <p>Habilitar Condiciones ~ La velocidad del motor > 720 RPM</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Breve a GND entre posición del acelerador del sensor (TPS) C144-3 y C211-73 (ECM). 2) abierto o cortocircuito a GND entre (TPS) C144-2 y C211-59 (ECM). 3) Breve a GND entre (ECM) C211-59 y Sensor Chasis Aceleración (CAS) o del sensor de presión del depósito de combustible (FTPS). 4) defectuoso TPS, CAS o FTPS.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C128 de TPS. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C128-2 (5v). Es la tensión de aproximadamente 5 V?	Sí	Vaya al paso 2.
		No	Pasar al paso 4.
2	Con C128 sigue desconectado y encendido (motor apagado) de tensión medida en C1283 (5.6V a 5.8V). Es el voltaje de aproximadamente 5.6V a 5.8V?	Sí	Vaya al paso 3.
		No	Pasar al paso 5.
3	Compruebe TPS. ¿Pasa TPS inspección?	Sí	comprobar a fondo para terminales conectores sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas entre TPS y ECM. Repare según sea necesario. No Cambiar TPS.
4	Con encendido, desconecte C254 de ECM. Compruebe si hay cortocircuito hacia masa en el C254-59. Se corta a GND indicado?	Sí	Durante la supervisión de la resistencia de C25459 a GND, CAS desconecte y FTPS uno a la vez. Si cortocircuito a tierra se corrige mediante la desconexión sea CAS o FTPS, sustituir el componente defectuoso. Si corto es todavía presente después de desconectar CAS y FTPS, la verificación de corto a GND entre C254-59 y TPS, CAS y FTPS. Repare según sea necesario.

		NO	comprobar a fondo para terminales conectores sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas entre (TPS) C128-2 y C254-59 (ECM). Repare según sea necesario.
5	<p>Con encendido, desconecte C254 de ECM. Compruebe si hay cortocircuito hacia masa en el C254-73.</p> <p>Se corta a GND indicado?</p>	SÍ	Localiza corto entre (TPS) C128-3 y C254-73 (ECM). Repare según sea necesario.
		NO	comprobar a fondo para terminales conectores sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas entre (TPS) C128 y C254 (ECM). Repare según sea necesario.
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0123	circuito del sensor de posición de la mariposa de entrada alto
<p>Valor de umbral ~ ángulo de la válvula del acelerador <101.2 °</p> <p>Habilitar Condiciones ~ velocidad del motor > 720 Requisitos RPM</p> <p>Tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 1 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a la batería entre la posición del sensor del acelerador (TPS) C144-3 y C211-73 (ECM).</p> <p>2) abierta entre (TPS) C144-1 y C211-71 (ECM).</p> <p>3) TPS defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con encendido, desconecte C144 de TPS. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en (TPS) C144-3 (5.6V a 5.8V). Es el voltaje de aproximadamente 5.6V a 5.8V?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Si el voltaje está por debajo de la especificación, localizar fuente de abierto o resistencia alta entre (TPS) C144-3 y (ECM) C211-73. Si el voltaje está por encima de la especificación, la verificación de corto a la batería entre (TPS) C144-3 y (ECM) C211-73. Repare según sea necesario.
2	<p>Con contacto cortado, desconectar C211 de ECM y medir la resistencia entre (TPS) C144-1 y (ECM) C211-71 (<1 ohm).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Con contacto cortado, desconectar C211 de ECM y medir la resistencia entre (TPS) C144-1 y (ECM) C211-71 (<1 ohm). <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>
3	<p>Compruebe TPS.</p> <p>¿Pasa TPS inspección?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales conectores sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas en (TPS) C144 y C211 (ECM). No Cambiar TPS.
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0116 / P0125	Refrigerante del motor temperatura del circuito gama / rendimiento temperatura problema / insuficiente refrigerante para circuito cerrado control de combustible
<p>Valor umbral ~</p> <p>(P0116) ~ Diferencia entre temp calculada y la temperatura medida> 50 ° F</p> <p>(P0125) ~ Tiempo para alcanzar circuito cerrado permiten temperatura (desde la puesta en marcha temp) ~</p> <p>1) 5100 segundos @ 17 ° F</p> <p>2) 300 segundos @ 46 a 48 ° F</p> <p>3) 120 segundos @ 50 °</p> <p>Requisitos F Tiempo ~ (P0116)</p> <p>~ continuo</p> <p>(P0125) ~ Una vez por ciclo de conducción ciclo de conducción MIL Iluminación ~ 1</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Después que el motor de arranque, el tiempo transcurrido antes de la operación de realimentación se inicia es demasiado largo [Temperatura de refrigerante del motor (ECT) sensor de entrada es insuficiente para el funcionamiento de bucle cerrado].</p> <p>2) Las conexiones defectuosas entre la TEC y el ECM.</p> <p>3) defectuoso ECT.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C145 de la TEC y C211 de ECM. Mida la resistencia entre C145-1 y C211-78 (menos de 1 ohmio).	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia entre C145-1 y C211-78. Repare según sea necesario.
2	Retire la TEC de motor. Mida la resistencia entre los terminales.	SÍ	Revise a fondo sueltas, dobladas o corroídas terminales entre TEC y el ECM.
		NO	Cambie la TEC.
3	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción del vehículo, mientras que el seguimiento de la TEC y combustible Stat 1 en la lista de datos del usuario con la herramienta de Kia Pro datos de escaneo. Consulte la tabla "A" para la cantidad de tiempo en el cual el combustible Stat 1 debe mostrar el funcionamiento de bucle cerrado después que el motor se ha iniciado. (Obtener la temperatura de puesta en marcha mediante el acceso a los datos del usuario con la llave de contacto y el motor apagado antes de comenzar vehículo).		

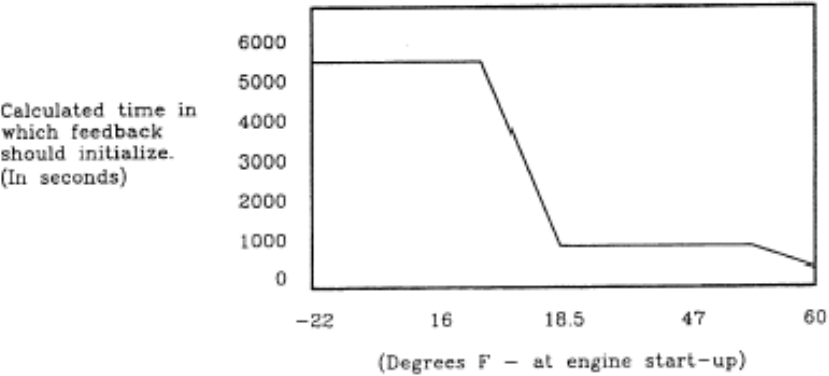


Chart A



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0130	Frente mal funcionamiento del circuito del sensor de O2
<p>Valor umbral ~</p> <p>(N ° 1) ~ O2 sensor de tensión: a 0.04v 0.06v</p> <p>(Condición # 2) ~ O2 sensor de tensión: a -0.03v 0.03V</p> <p>Habilitar Condiciones ~ (n ° 1) ~</p> <p>Tiempo después de la iniciación del sensor de O2 período de calentamiento: > 151 segundos</p> <p>tensión de O2 trasera del sensor:> 0.65V</p> <p>(Condición 2 #) ~</p> <p>Tiempo después de la iniciación del sensor de O2 período de calentamiento: > 151 segundos</p> <p>la temperatura del refrigerante del motor por fin de ignición de cierre:> 175 ° F</p> <p>la temperatura del refrigerante del motor: <104 ° F Requisitos</p> <p>Tiempo ~ continuas (mínimo 9 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Cortocircuito en el cableado del sensor de O2 delantero entre C211-11 y C211-12.</p> <p>2) fuera de lugar, doblado, suelto o terminales conectores corroídos.</p> <p>3) Sensor defectuoso Frente O2.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Desconectar C131 del sensor de O2 delantero y C211 de ECM. Con la llave de encendido, medir la resistencia entre C131-2 y C131-4 (resistencia infinita).</p> <p>Se mide la resistencia infinita?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar corto entre el circuito de masa del sensor de O2 delantero y el circuito de entrada del sensor de O2 delantero.

2	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y C211 cable adaptador a ECM. Vuelva a conectar a C131 O2 sensor frontal. Comience vehículo y dejar que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con ralentí del motor, controlar el voltaje del sensor de frente O2 en BOB pin 12 y verificar sensor está cambiando de rica a pobre un mínimo de 3 veces en 10 segundos (tensión variará entre aprox. 0,4 V y 1.1V). Es el cambio del sensor de O2 delantero correctamente?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales fuera de lugar, sueltas, dobladas o corroídas en el sensor de frente de O2 y en ECM.
		NO	NO cambie el sensor de O2 delantero.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0131	circuito del sensor de O2 delantero de bajo voltaje
<p>Valor umbral ~</p> <p>(Condición # 1) ~ O2 sensor de tensión: <-0.15v (Condición # 2) ~ O2 sensor de tensión: 0.15V a 0.38v Habilitar Condiciones ~ (Condición # 1) ~</p> <p>Tiempo después de la iniciación del sensor de O2 período de calentamiento:</p> <p>> 155 segundos</p> <p>(Condición nº 2) ~</p> <p>Tiempo después de la iniciación del sensor de O2 período de calentamiento:</p> <p>> 155 segundos</p> <p>la temperatura del refrigerante del motor en el último cierre de ignición:> 140 ° F</p> <p>la temperatura del refrigerante del motor: <104 ° F</p> <p>Requisitos Tiempo ~ ~ 2 ciclos de conducción MIL</p> <p>iluminación continua</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a GND entre C131-4 y C21112</p> <p>2) del sensor de O2 defectuoso frontal.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Desconectar C131 del sensor de O2 delantero y C211 de ECM. Con llave de contacto, medir la resistencia a GND en C211-12 (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre C131-4 y C211-12. Repare según sea necesario.
2	Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y C211 cable adaptador a ECM. Vuelva a conectar a C131 O2 sensor frontal. Comience vehículo y dejar que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con ralentí del motor, controlar el voltaje del sensor de frente O2 en BOB pin 12 y verificar sensor está cambiando de rica a pobre un mínimo de 3 veces en 10 segundos (tensión variará entre 0,4 V aproximadamente y 1.1V). Es el cambio del sensor de O2 delantero correctamente?	SÍ	comprobar a fondo para terminales fuera de lugar, sueltas, dobladas o corroídas en el sensor de frente de O2 y en ECM.
		NO	NO cambie el sensor de O2 delantero.

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0132	circuito del sensor de O2 delantero de alto voltaje
<p>Valor umbral ~ O2 sensor de tensión:> 1.56v Habilitar Condiciones ~ Tiempo después de la iniciación de O2 periodo de calentamiento del sensor:> 155 segundos Tiempo Requisitos ~ MIL iluminación continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a la batería (B +) entre C131-4 y C211-12</p> <p>2) del sensor de O2 defectuoso frontal.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Desconectar C131 del sensor de O2 delantero y C211 de ECM. Con llave de contacto, el motor apagado, mida el voltaje en C211-12 (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + entre C131-4 y C211-12. Repare según sea necesario.
2	Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y C211 cable adaptador a ECM. Vuelva a conectar C131 al sensor de O2 delantero. Comience vehículo y dejar que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con ralentí del motor, controlar el voltaje del sensor de frente O2 en BOB pin 12 y verificar sensor está cambiando de rica a pobre un mínimo de 3 veces en 10 segundos (tensión variará entre aprox. 0,4 V y 1.1V). Es el cambio del sensor de O2 delantero correctamente?	SÍ	comprobar a fondo para terminales fuera de lugar, sueltas, dobladas o corroídas en el sensor de frente de O2 y en ECM.
		NO	NO cambie el sensor de O2 delantero.
3	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0133	respuesta lenta del circuito del sensor O2 delantero
<p>Valor umbral ~</p> <p>(Período de seguimiento de tiempo) ~ período de la señal del sensor:> 1,2 segundos</p> <p>(Sensor de monitorización de envejecimiento) ~ Aire / factor de compensación de combustible (ATV) (calculada a partir del sensor de O2 trasera): fuera de pre determinaron-superior y valores límite inferiores Habilitar Condiciones ~</p> <p>(Período de seguimiento de tiempo) ~</p> <p>1) La velocidad del motor 2200 3000 RPM</p> <p>2) Valor de carga: 2,0 ~ 4,0 ms</p> <p>3) temperatura del catalizador Calculado:> 666 ° F</p> <p>4) el estado del sistema de combustible: bucle cerrado</p> <p>(vigilancia envejecimiento Sensor) ~</p> <p>1) Velocidad del motor: 1280 ~ 4000 RPM</p> <p>2) Valor de carga: fuera de los valores límite superior e inferior pre-determinada</p> <p>3) temperatura del catalizador Calculado:> 738 ° F</p> <p>4) el estado del sistema de combustible: Requisitos de tiempo de bucle cerrado ~</p> <p>(Período de tiempo de vigilancia) ~ continua (durante aproximadamente 7 segundos)</p> <p>(Sensor de monitorización de envejecimiento) ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) frontal y las conexiones del sensor de O2 trasero invertido.</p> <p>2) sistema de suministro de combustible defectuoso.</p> <p>3) de fugas en el sistema de admisión.</p> <p>4) de fugas en el sistema de escape.</p> <p>5) del circuito de masa del sensor de flujo de aire defectuoso misa.</p> <p>6) del sensor de O2 defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si cualquier fallo de encendido, la válvula solenoide de limpieza, sensor de flujo de masa de aire o el sensor de O2 códigos calentador están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Compruebe los sensores de O2 delantero y trasero para conexiones está invirtiendo. Se invierten las conexiones del sensor de O2?	Sí	Cambie las conexiones del sensor de O2
		No	Pasar al paso 2.

2	<p>¡ADVERTENCIA! Consulte el Manual de servicio para los procedimientos de prueba adecuados y precauciones antes de realizar cualquier prueba de presión de combustible. Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI).</p>		Sí Vaya al paso 3.
	<p>Realizar Tes máximos de presión de combustible (50 PSI mínimo)</p> <p>Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos). Son pruebas de presión de combustible dentro de las especificaciones?</p>		NO Reparar si es necesario.
3	<p>Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto. Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?</p>		Sí Vaya al paso 4.
			NO Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.
4	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106G17 a Bob y desconecte C211 de ECM.</p>		Sí Vaya al paso 5.
	<p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Comience vehículo y dejar que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento.</p> <p>Con ralenti del motor, controlar el voltaje del sensor de frente O2 en BOB pin 12 y verificar sensor está cambiando de rica a pobre un mínimo de 3 veces en 10 segundos (tensión variará entre aproximadamente 0,4 V y 1.1V).</p> <p>Es el cambio del sensor de O2 delantero correctamente?</p>		NO Realizar comprobaciones en el paso 5. Si no hay ingesta se detectan fugas, reemplace el sensor de O2.

Con el motor todavía ralentí, en períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los carbohidratos limpiador se introduce en la cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.

CAUTION

No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!

- 1) junta del cuerpo del acelerador
- 2) Junta entre el colector de admisión y la culata
- 3) Junta entre mitades del múltiple de admisión
- 4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible

Se indican las fugas de aire?	Sí	Reparar si es necesario. No
		Pasar al paso 6.

Compruebe si hay fugas de escape por tener un ayudante que sostenga un trapo arrugado contra tubo de escape y escuchar en busca de fugas de escape entre principal convertidor catalítico y la culata con vehículo ralentí. Se detectan fugas de escape?	Sí	Reparar si es necesario.
	No	Pasar al paso 7.

Gire el encendido apagado y sondear a la inversa del sensor de flujo de aire a C129-1. Coloque la sonda del voltímetro positiva a C129-1 y la sonda negativa al chasis GND. Comience vehículo, dejar inactivo a temperatura de funcionamiento y medir la caída de tensión entre C129-1 y GND (35 mv). Es la caída de voltaje 35 mV o menos?	Sí	Vaya al paso 8.
	NO	<div>Soldadura empalmes S194 y S195. Localizar y reparar cualquier otra fuente de alta resistencia si la caída de tensión no baja de los 35 mv.</div> <div>NOTE S194 se encuentra en la rama de G103 aproximadamente de 2 a 4 pulgadas de ECM; S195 se encuentra en el sensor MAF / IAT sensor dividido.</div>

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0134	No hay actividad detectada en el circuito del sensor de O2 frente
<p>Valor umbral ~ 0,4 ~ 0,6 V</p> <p>Habilitar Condiciones ~ Tiempo después de la iniciación de O2 periodo de calentamiento del sensor:> 155 segundos Requisitos de tiempo continuo (~> 5,12 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Recepción de O2 Sen fusible fundido o falta</p> <p>2) abierto entre el sensor de O2 delantero y ECM (terminales de C211 11 o 12).</p> <p>3) del sensor de O2 defectuoso frontal.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si cualquier fallo de encendido, solenoide de limpieza de la válvula o del sensor de O2 códigos calentador están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registro de todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s) .Verify Frente O2 Sen fusible está instalado y no soplados. Se instala el fusible y no soplado?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Cambiar el fusible y reparar cualquier cortocircuito según sea necesario.
2	<p>Con encendido, desconecte C131 del sensor de O2 delantero y C211 de ECM. Verificar la continuidad entre C131-2 a C21111 y C131-4 a C211-12 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia en ambos circuitos de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de abierta y reparación como necesario.
3	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en C131-1 (B +).</p> <p>Está disponible voltaje de la batería?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de abierta entre Frente fusible O2 Sen y C131-1.
4	<p>Conducir el vehículo mientras se monitoriza el voltaje de entrada del sensor de O2 delantero con Kia Pro datos conectado al conector OBD-II. Verificar sensor está cambiando de rica a pobre un mínimo de 3 veces en 10 segundos.</p>	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, doblados, fuera de lugar o corroídas. Repare según sea necesario.

	Se sensor de O2 cambiando normalmente?		NO Reemplace el sensor de O2.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0135	Frente mal funcionamiento del circuito calentador del sensor de O2
<p>Valor umbral ~ resistencia calculada:> 16.4N o <6.1N</p> <p>Habilitar Condiciones ~ Tiempo después de la iniciación de O2 periodo de calentamiento del sensor:> 150 segundos Tiempo</p> <p>Requisitos ~ MIL iluminación continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) soplado o desaparecidos Frente O2 Sen fusible.</p> <p>2) Breve a B + Entre el sensor de O2 delantero (C131-3) y el ECM (C211-37).</p> <p>3) abierto entre el sensor de O2 delantero (C131-3) y el ECM (C211-37).</p> <p>4) del sensor de O2 defectuoso frontal.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Compruebe si hay falta o fusible fundido Frente O2 Sen. Se encuentra o fusible quemado?</p>	SÍ	Cambiar el fusible y reparación fuente de corta entre el Frente O2 Sen fusible y C131-1.
		No	Pasar al paso 2.
2	<p>Desconectar C131 del sensor de O2 delantero y C211 de ECM. Con el encendido, medir la resistencia entre C131-3 y C211-37 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	reparación abierta o fuente de alta resistencia como sea necesario.
3	<p>Con conectores desconectado, encienda la ignición ON (motor apagado) y la tensión medida en C211-37 (0v). Es 0v tensión?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	localizar y reparar corta a B + entre C131-3 y C211-37.
4	<p>En el sensor de frente O2, medir la resistencia entre C131-1 y C131-3 (de 2 a 4 ohmios). Es la resistencia entre 2 y 4 ohmios?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en el circuito calentador del sensor de frente de O2.
		NO	cambie el sensor de O2 delantero.
5	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0136	O2 trasera mal funcionamiento del circuito del sensor
<p>Valor umbral ~ O2 sensor de tensión: a -0.4v 0.4V</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>Tiempo después de la iniciación del sensor de O2 período de calentamiento: > 155 segundos</p> <p>La velocidad del motor: 1280 hasta 4000 rpm Calculado</p> <p>temperatura del catalizador:> 738 ° F estado del sistema de combustible: Cerrado Requisitos de tiempo de bucle ~ continuas (> 40 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Cortocircuito en el cableado del sensor de O2 trasero entre C211-10 y C211-39.</p> <p>2) fuera de lugar, doblado, suelto o terminales conectores corroídos.</p> <p>3) Sensor defectuoso O2 trasero.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).	SÍ	Vaya al paso 2.
	<p>Desconectar C199 del sensor de O2 trasero y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable.</p> <p>Con la llave de encendido, medir la resistencia entre BOB patillas 10 y 39 (resistencia infinita).</p> <p>Se mide la resistencia infinitos ohmios?</p>	NO	Localizar fuente de corto entre el circuito de masa del sensor de O2 trasero y el circuito de entrada del sensor de O2 trasero.
2	Vuelva a conectar C199 al sensor de O2 trasero y conecte el cable adaptador de C211 a ECM. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Durante la supervisión de voltaje del sensor de O2 trasero al pasador 39 BOB, aumentar motor entre 2000 y 2500 rpm durante 5 a 10 segundos y luego soltar el acelerador a ralentí. voltaje del sensor de O2 trasero debe elevarse durante el período de alto rpm sostenida y soltar de manera significativa cuando el acelerador se se cerró. Repetir un par de veces para verificar	SÍ	comprobar a fondo para terminales fuera de lugar, sueltas, dobladas o corroídas en el sensor de O2 trasero y en el ECM.

	<p>el funcionamiento del sensor de O2 trasero.</p> <p>Es el cambio del sensor de O2 trasero correctamente?</p>	NO cambie el sensor de O2 trasero.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>	



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0137	el circuito del sensor de O2 trasera de bajo voltaje
<p>Valor umbral ~ O2 sensor de tensión: <-0.15v habilitan condiciones ~ Tiempo después del inicio del período de calentamiento de la sonda de O2:> 155 segundos</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1).</p> <p>2) del sensor de O2 defectuoso posterior.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registro de todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s) .Disconnect C199 del sensor de O2 trasero y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable. Con llave de contacto, medir la resistencia a GND en el pin 39 BOB (resistencia infinita) .IS resistencia medida infinita?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre C199-4 y C211-39. Repare según sea necesario.
2	<p>Vuelva a conectar C199 al sensor de O2 trasero y conecte el cable adaptador de C211 a ECM. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Durante la supervisión de voltaje del sensor de O2 trasero al pasador 39 BOB, aumentar motor entre 2000 y 2500 rpm durante 5 a 10 segundos y luego soltar el acelerador a ralentí. voltaje del sensor de O2 trasero debe elevarse durante el período de alto rpm sostenida y soltar de manera significativa cuando el acelerador se se cerró. Repetir un par de veces para verificar el funcionamiento del sensor de O2 trasero.</p> <p>Es el cambio del sensor de O2 trasero correctamente?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales fuera de lugar, sueltas, dobladas o corroídas en el sensor de O2 trasero y en el ECM.
		NO	NO cambie el sensor de O2 trasero.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0138	el circuito del sensor de O2 trasera de alto voltaje
<p>Umbral de voltaje del sensor de O2 ~ Valor trasera:> 1.08v Habilitar</p> <p>Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL</p> <p>continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a la batería (B +) entre C199-4 y C211-39.</p> <p>2) Sensor defectuoso Frente O2.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Desconectar C199 del sensor de O2 trasero y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable. Con llave de contacto, el motor apagado, mida el voltaje en BOB pasador 39 (0 V).</p> <p>Se mide el voltaje de 0 V?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + entre C199-4 y C211-39. Repare según sea necesario.
2	<p>Vuelva a conectar C199 al sensor de O2 trasero y conecte el cable adaptador de C211 a ECM. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Durante la supervisión de voltaje del sensor de O2 trasero al pasador 39 BOB, aumentar motor entre 2000 y 2500 rpm durante 5 a 10 segundos y luego soltar el acelerador a ralentí. voltaje del sensor de O2 trasero debe elevarse durante el período de alto rpm sostenida y soltar de manera significativa cuando el acelerador se se cerró. Repetir un par de veces para verificar el funcionamiento del sensor de O2 trasero.</p> <p>Es el cambio del sensor de O2 trasero correctamente?</p>	SÍ	comprobar a fondo por fuera de lugar, flojo, doblado de terminales corroídas en el sensor de O2 trasero y en el ECM.
		NO	NO cambie el sensor de O2 trasero.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0139	el circuito del sensor de O2 trasera respuesta lenta
<p>Valor umbral ~ factor de compensación de aire / combustible (ATV)</p> <p>(Calculado a partir del sensor de O2 trasero) de parámetros de alto y bajo predeterminados Habilitar Condiciones ~</p> <p>ATV:> 0,8 segundos o <-0.8 segundo Calculado temperatura del catalizador:> 752 ° F Requisitos Tiempo ~ continua MIL iluminación ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) frontal y las conexiones del sensor de O2 trasero invertido. 2) sistema de suministro de combustible defectuoso. 3) de fugas en el sistema de admisión. 4) de fugas en el sistema de escape. 5) del circuito de masa del sensor de flujo de aire defectuoso misa. 6) del sensor de O2 defectuoso. <div> <p>NOTE</p> <p>Si cualquier fallo de encendido, la válvula solenoide de limpieza, sensor de flujo de masa de aire o el sensor de O2 códigos calentador están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).	Sí	Cambie las conexiones del sensor de O2
	Comprobar el sensor de O2 delantero y trasero para conexiones que se invierte. Se invierten las conexiones del sensor de O2?	No	Pasar al paso 2.
2	Realizar la prueba de presión de combustible (36 a 40 PSI). Realizar prueba máxima de presión de combustible (> 50 PSI).	Sí	Vaya al paso 3.
	Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos). Son pruebas de presión de combustible dentro de las especificaciones?	NO	Reparar si es necesario.
3	Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.	Sí	Vaya al paso 4.
	Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?		

			NO Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.
4	<p>Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento.</p> <p>Durante la supervisión de voltaje del sensor de O2 trasero al pasador 39 BOB, aumentar motor entre 2000 y 2500 rpm durante 5 a 10 segundos y luego soltar el acelerador a ralentí. voltaje del sensor de O2 trasero debe elevarse durante el período de alto rpm sostenida y soltar de manera significativa cuando el acelerador se se cerró. Repetir un par de veces para verificar el funcionamiento del sensor de O2 trasero. Se sensor de O2 cambiando adecuadamente?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Realice verificaciones en el paso 5. Si no se detectan fugas en la toma, cambie el sensor de O2.
5	<p>Con el motor todavía ralentí, en períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los carbohidratos limpiador se introduce en la cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div><div>CAUTION</div><p>No rocíe limpiador del carburador en o cerca de cables de la bobina o el enchufe. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p><ul style="list-style-type: none">1) junta del cuerpo del acelerador2) Junta entre el colector de admisión y la culata3) Junta entre mitades del múltiple de admisión4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible</div>		
	Se indican las fugas de aire?	SÍ	Reparar si es necesario. No
			Pasar al paso 6.
6	<p>Compruebe si hay fugas de escape por tener un ayudante que sostenga un trapo arrugado contra tubo de escape y escuchar en busca de fugas de escape entre principal convertidor catalítico y la culata con</p>	SÍ	Reparar si es necesario.

	<p>ralentí vehículo.</p> <p>Se detectan fugas de escape?</p>	No	Pasar al paso 7.
7	<p>Gire el encendido apagado y sondear a la inversa del sensor de flujo de aire a C129-1. Coloque la sonda del voltímetro positiva a C129-1 y la sonda negativa al chasis GND. Comience vehículo, dejar inactivo a temperatura de funcionamiento y medir la caída de tensión entre C129-1 y GND (35mv).</p> <p>Es la caída de tensión 35 mv de menos?</p>	Sí	Vaya al paso 8.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia y repare según sea necesario.
8	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0140	No hay actividad detectada en el circuito del sensor de O2 trasera
<p>Valor umbral ~ O2 trasero voltaje del sensor: 0.42v a 0.52v</p> <p>Habilitar Condiciones ~ Tiempo después de la iniciación de O2 periodo de calentamiento del sensor:> 155 segundos Requisitos de tiempo continuo (~> 400 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Parte posterior de O2 Sen se quemó un fusible o desaparecidos.</p> <p>2) abierto entre el sensor de O2 trasero y ECM (terminales de C211 10 o 39).</p> <p>3) del sensor de O2 defectuoso posterior.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si cualquier fallo de encendido, solenoide de limpieza de la válvula o del sensor de O2 códigos calentador están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).	SÍ	Vaya al paso 2.
	Verificar posterior O2 Sen fusible está instalado y no quemado.	NO	Cambiar el fusible y reparar cualquier corta según sea necesario.
2	Se instala el fusible y no soplado?		
	Con encendido, desconecte C199 del sensor de O2 trasero y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable. Verificar la continuidad entre C199-2 a BOB pin 10 y C199-4 a pin BOB 39 (menos de 1 ohmio).	SÍ	Vaya al paso 3.
	Es la resistencia en ambos circuitos de menos de 1 ohm?	NO	Localizar fuente de abierta y reparación como necesario.

3	<p>Vuelva a conectar C199 al sensor de O2 trasero y conecte el cable adaptador de C211 a ECM. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Durante la supervisión de voltaje del sensor de O2 trasero al pasador 39 BOB, aumentar motor entre 2000 y 2500 rpm durante 5 a 10 segundos y luego soltar el acelerador a ralentí. voltaje del sensor de O2 trasero debe elevarse durante el período de alto rpm sostenida y soltar de manera significativa cuando el acelerador se se cerró. Repetir un par de veces para verificar el funcionamiento del sensor de O2 trasero.</p>	Sí Revise a fondo para sueltos, doblados o corroídos.
		NO Reemplace el sensor de O2.
Es el cambio del sensor de O2 trasero correctamente?		
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>	



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0141	O2 trasero mal funcionamiento del circuito calentador del sensor
<p>Valor umbral ~ resistencia calculada:> 16.4N o <6.1N</p> <p>Habilitar Condiciones ~ Tiempo después de la iniciación de O2 periodo de calentamiento del sensor:> 150 segundos Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación MIL continuo ciclo de conducción 2</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) soplado o desaparecidos posterior O2 Sen fusible.</p> <p>2) Breve a B + Entre el sensor de O2 trasero (C199-3) y el ECM (C211-30).</p> <p>3) Abrir Entre el sensor de O2 trasero (C199-3) y el ECM (C211-30).</p> <p>4) del sensor de O2 defectuoso posterior.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Compruebe si hay falta o fusible quemado posterior O2 Sen. Se encuentra o fusible quemado?</p>	SÍ	Cambiar el fusible y reparación fuente de corta entre Rear O2 Sen fusible y C199-1.
		No	Pasar al paso 2.
2	<p>Desconectar C199 del sensor de O2 trasero y C211 de ECM. Con el encendido, medir la resistencia entre C199-3 y C211-30 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	reparación abierta o fuente de alta resistencia como sea necesario.
3	<p>Con conectores desconectado, encienda la ignición ON (motor apagado) y la tensión medida en C211-30 (0v). Es 0v tensión?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	localizar y reparar corta a B + entre C199-3 y C211-30.
4	<p>Al sensor de O2 posterior, medir la resistencia entre C199-1 y C199-3 (de 2 a 4 ohmios). Es la resistencia entre 2 y 4 ohmios?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en el circuito calentador del sensor de O2 trasero.
		NO	cambe el sensor de O2 trasero.
5	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0171	Sistema demasiado pobre
<p>Valor umbral ~ ajuste de combustible a largo plazo:> 23% Habilitar Condiciones ~ estado del sistema de combustible: Requisitos de circuito cerrado de tiempo ~ ~ Iluminación MIL continuo ciclo de conducción 2</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) sistema de suministro de combustible defectuoso. 2) del inyector de combustible obstruido (s). 3) del inyector de combustible defectuoso (s). 4) de fugas en el sistema de admisión. 5) de fugas en el sistema de escape. 6) Sensor de flujo de aire defectuoso misa. 7) del sensor de posición defectuosa del acelerador. <div> <p>NOTE</p> <p>Si los códigos relativos a los inyectores, sensor de O2, sensor de temperatura del refrigerante o el sensor de flujo de masa de aire se almacenan, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).	SÍ	Vaya al paso 2.
	<p>Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados.</p> <p>Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto.</p> <p>Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?</p>	NO	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV.
2	Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI). Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).	SÍ	Vaya al paso 3.
	Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos). Son pruebas de presión de combustible dentro de		

	¿presupuesto?		NO Reparar si es necesario.
3	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio. Inyectores de combustible están funcionando bien y dispensación de volumen adecuado?	Sí Vaya al paso 4.	
		NO Reparar si es necesario.	
4	Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con ralenti del motor, controlar el voltaje del sensor de frente O2 en BOB pasador 12. En periodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en el sensor delantero O2 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el de pulverización de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue dibujado en la cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.		
	<div>CAUTION</div> <div>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</div> <div>1) junta del cuerpo del acelerador</div> <div>2) Junta entre el colector de admisión y la culata</div> <div>3) Junta entre mitades del múltiple de admisión</div> <div>4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible</div>		
	Se indican las fugas de aire?	Sí Reparar si es necesario. No	
		Pasar al paso 5.	
5	Compruebe si hay fugas de escape por tener un ayudante que sostenga un trapo arrugado contra tubo de escape y escuchar en busca de fugas de escape entre principal convertidor catalítico y la culata con vehículo en marcha	Sí Reparar si es necesario.	
		No Pasar al paso 6.	
	Se detectan fugas de escape?		

6	<p>Compruebe MAFS de contaminación, deterioro o daño.</p> <p>Está contaminada MAFS, deteriorada o dañada?</p>	Sí	<p>MAFS limpias con limpiador de frenos en aerosol y dejar secar al aire antes de volver a instalar. Compruebe el filtro de aire y la vivienda de fuente de la fuga y la reparación, según sea necesario. Si está dañado o deteriorado, sustituya. No Pasar al paso 7.</p>
7	<p>Compruebe TPS.</p> <p>¿Pasa TPS pruebas de resistencia?</p>	Sí	Vaya al paso 8. NO
8	<p>Arrancar el motor y dejar inactivo a temperatura de funcionamiento. Mida el voltaje en BOB pasador 41 (0,9V a 1v). Abra el acelerador lentamente y verificar que la tensión aumenta con el flujo de aire. voltajes reales variarán con la altitud y la humedad relativa, pero, al nivel del mar y 50% de humedad relativa, la tensión debe ser aproximadamente:</p> <p>1) 0,9 a 1v inactividad</p> <p>2) 1.4v @ 1500 rpm</p> <p>3) 1.5v @ 2000 rpm</p> <p>4) 1.6V @ 2500 rpm</p> <p>5) 1.7v @ 3000 rpm</p> <p>Es la tensión en reposo dentro de las especificaciones y se incrementan las lecturas de voltaje con RPM?</p>	Sí	<p>Vaya al paso 9.</p> <p>NO</p> <p>Vaya al paso 9. Si el cableado y las conexiones están bien, reemplace MAFS.</p>
9	<p>Con contacto cortado, desconectar los conectores del TPS y MAF. Mida la resistencia entre TPS y ECM en todos los tres circuitos (C144-1 a BOB pin 71, C144-2 a BOB pin 59 y C144-3 a BOB pin 73). Mida la resistencia entre MAFS y ECM (C1292 a BOB pin 14 y C129-4 a pin BOB</p> <p>41). Mida la resistencia entre MAFS y GND (C129-1 y GND). Son todos los valores de resistencia inferiores a 1 ohm?</p>	Sí	<p>comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en ECM, TPS y MAFS. Repare según sea necesario.</p> <p>NO</p> <p>Localiza fuente de alta resistencia de abrir y reparar si es necesario.</p>
10	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0172	Sistema demasiado rica
<p>Valor umbral de ajuste de combustible a largo plazo ~: <-23% ~ habilitan condiciones de estado del sistema de combustible: los requisitos de tiempo de bucle cerrado ~ 2 ciclos de conducción MIL iluminación continua ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Sistema de encendido defectuoso. 2) sistema de suministro de combustible defectuoso. 3) del inyector de combustible defectuoso (s). 4) del sensor de O2 defectuoso frontal. 5) El sensor de flujo de aire defectuoso misa. 6) del sensor de posición defectuosa del acelerador. <div> <p>NOTE</p> <p>Si los códigos relativos a los inyectores, sensor de O2, sensor de temperatura del refrigerante o el sensor de flujo de masa de aire se almacenan, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).	SÍ	Vaya al paso 2.
	Consulte Manual de servicio (sección 30) y comprobar bobinas, cables de las bujías y las bujías. Sistema de encendido está funcionando normalmente?	NO	Reparar si es necesario.
2	Realizar la prueba de presión de combustible (34 a 38 PSI). Realizar la prueba de presión de combustible máxima (50 PSI mínimo).	SÍ	Vaya al paso 3.
	Realizar prueba de mantenimiento de la presión de combustible (21 PSI mínimo después de 5 minutos). Son pruebas de presión de combustible dentro de las especificaciones?	NO	Reparar si es necesario.
3	Realizar inyector de combustible Inspección y ensayo de volumen según el Manual de Servicio. Inyectores de combustible están funcionando bien y	SÍ	Vaya al paso 4.

	dispensación de volumen adecuado?		NO Reparar si es necesario.
4	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con ralentí del motor, controlar la tensión frente del sensor de O2 en BOB pin 12 y verificar sensor de O2 está cambiando de rica a pobre un mínimo de 2 veces en 10 segundos.</p> <p>Se sensor de O2 delantero cambiando normalmente?</p>		Sí Vaya al paso 5.
			NO cambie el sensor de O2 delantero.
5	<p>Compruebe MAFS de contaminación, deterioro o daño.</p> <p>Está contaminada MAFS, deteriorada o dañada?</p>	Sí	MAFS limpias con limpiador de frenos en aerosol y dejar secar al aire antes de volver a instalar. Compruebe el filtro de aire y la vivienda de fuente de la fuga y la reparación, según sea necesario. Si está dañado o deteriorado, sustituya. No Pasar al paso 6.
6	<p>Compruebe TPS.</p> <p>¿Pasa TPS pruebas de resistencia?</p>		Sí Vaya al paso 7. NO
			Cambie TPS.
7	<p>Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. Con el motor al ralentí, mida el voltaje en BOB pasador 41 (0,9V a 1v). Abra el acelerador lentamente y verificar que la tensión aumenta con el flujo de aire. voltajes reales variarán con la altitud y la humedad relativa, pero, al nivel del mar y 50% de humedad relativa, la tensión debe ser aproximadamente:</p> <p>1) 0,9 a 1v inactividad</p> <p>2) 1.2v @ 1500 rpm</p> <p>3) 1.4v @ 2000 rpm</p> <p>4) 1.5V a 1.6V @ 2500 rpm</p> <p>5) 1.7v @ 3000 rpm</p> <p>Es la tensión en reposo dentro de las especificaciones y se incrementan las lecturas de voltaje con RPM?</p>		Sí Vaya al paso 8.
		NO	Vaya al paso 8. Si el cableado y las conexiones están bien, reemplace MAFS.

8	<p>Con contacto cortado, desconectar los conectores del TPS y MAF. Mida la resistencia entre TPS y ECM en todos los tres circuitos (C144-1 a BOB pin 71, C144-2 a BOB pin 59 y C144-3 a BOB pin 73). Mida la resistencia entre MAFS y ECM (C1292 a BOB pin 14 y C129-4 a pin BOB</p> <p>41). Mida la resistencia entre MAFS y GND (C129-1 y GND). Son todos los valores de resistencia inferiores a 1 ohm?</p>	Sí	comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas en ECM, TPS y MAFS. Repare según sea necesario.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
9	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0261, P0264, P0267 y P0270	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de baja tensión)
<p>Valor umbral ~ NA NA</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL 1 ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre EGI relé principal y el inyector.</p> <p>2) abierto o cortocircuito a GND entre el inyector y ECM.</p> <p>3) del inyector de combustible defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar el conector del inyector apropiado. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el conector del arnés de la terminal # 1 (B +). Voltaje de la batería es la actualidad? S	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Comprobar tensión en EGI relé principal (terminal 1) con el encendido conectado. Si el voltaje no está disponible en EGI relé principal (vehículo no se ejecutará), reemplace EGI relé principal y vuelva a probar. Si el voltaje está disponible en EGI relé principal, la verificación de B + a C161-6. Si el voltaje no está disponible en C161-6 (y está disponible en EGI relé principal), localizar y soldadura de empalme S190. Si el voltaje está disponible en C161-6, localizar la fuente de abierta entre C161-6 y el inyector. Repare según sea necesario.
2	Coloque el encendido y desconecte C211 de ECM (conector licencia inyector desconectado). Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Medir la resistencia entre el conector de inyector terminal # 2 y el pasador de BOB apropiado (consulte BOB superposición) (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de abierta y reparación según sea necesario.
3	Con las condiciones las mismas que en el paso 2, medir la resistencia a GND en el conector inyector terminal # 2 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	Sí	Vaya al paso 4.

			NO Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
4	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (de 12 a 16 ohmios @ 68 grados F). Es la resistencia dentro de las especificaciones?	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. No Cambiar inyector.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0262, P0265, P0268 y P0271	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de alto voltaje)
Valor umbral ~ NA NA Habilitar Condiciones ~ Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) corto a la batería (B +) entre el inyector y ECM. 2) del inyector de combustible defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar los conectores de inyector y ECM apropiada. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el terminal apropiado ECM (0 V). Es 0 voltios indicados?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
2	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (14 a 15 ohmios @ 68 grados F). Es la resistencia dentro de las especificaciones?	SÍ	Wiggle arneses de prueba entre el inyector y ECM mientras se realiza el paso 1 de nuevo. No Cambiar inyector.
3	códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0261, P0264, P0267 y P0270	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de baja tensión)
<p>Valor umbral ~ NA NA</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL 1 ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre EGI relé principal y el inyector.</p> <p>2) abierto o cortocircuito a GND entre el inyector y ECM.</p> <p>3) del inyector de combustible defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar el conector del inyector apropiado. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el conector del arnés de la terminal # 1 (B +). Hay alto voltaje de la batería?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Comprobar tensión en EGI relé principal (terminal 1) con el encendido conectado. Si el voltaje no está disponible en EGI relé principal (vehículo no se ejecutará), reemplace EGI relé principal y vuelva a probar. Si el voltaje está disponible en EGI relé principal, la verificación de B + a C161-6. Si el voltaje no está disponible en C161-6 (y está disponible en EGI relé principal), localizar y soldadura de empalme S190. Si el voltaje está disponible en C161-6 y el inyector. Repare según sea necesario.
2	Coloque el encendido y desconecte C211 de ECM (conector licencia inyector desconectado). Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Medir la resistencia entre el conector de inyector terminal # 2 y el pasador de BOB apropiado (consulte BOB superposición) (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de abierta y reparación según sea necesario.
3	Con las condiciones las mismas que en el paso 2, medir la resistencia a GND en el conector inyector terminal # 2 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.

4	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (de 12 a 16 ohmios @ 68 grados F).	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. No Cambiar inyector.
	Es la resistencia dentro de las especificaciones?		
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0262, P0265, P0268 y P0271	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de alto voltaje)
Valor umbral ~ NA NA Habilitar Condiciones ~ Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) corto a la batería (B +) entre el inyector y ECM. 2) del inyector de combustible defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar los conectores de inyector y ECM apropiada. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el terminal apropiado ECM (0 V). Es 0 voltios indicados?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
2	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (14 a 15 ohmios @ 68 grados F). Es la resistencia dentro de las especificaciones?	SÍ	Wiggle arneses de prueba entre el inyector y ECM mientras se realiza el paso 1 de nuevo. No Cambiar inyector.
3	códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0261, P0264, P0267 y P0270	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de baja tensión)
<p>Valor umbral ~ NA NA</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL 1 ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre EGI relé principal y el inyector.</p> <p>2) abierto o cortocircuito a GND entre el inyector y ECM.</p> <p>3) del inyector de combustible defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar el conector del inyector apropiado. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el conector del arnés de la terminal # 1 (B +). Hay alto voltaje de la batería?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Comprobar tensión en EGI relé principal (terminal 1) con el encendido conectado. Si el voltaje no está disponible en EGI relé principal (vehículo no se ejecutará), reemplace EGI relé principal y vuelva a probar. Si el voltaje está disponible en EGI relé principal, la verificación de B + a C161-6. Si el voltaje no está disponible en C161-6 (y está disponible en EGI relé principal), localizar y soldadura de empalme S190. Si el voltaje está disponible en C161-6 y el inyector. Repare según sea necesario.
2	Coloque el encendido y desconecte C211 de ECM (conector licencia inyector desconectado). Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Medir la resistencia entre el conector de inyector terminal # 2 y el pasador de BOB apropiado (consulte BOB superposición) (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de abierta y reparación según sea necesario.
3	Con las condiciones las mismas que en el paso 2, medir la resistencia a GND en el conector inyector terminal # 2 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.

4	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (de 12 a 16 ohmios @ 68 grados F).	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. No Cambiar inyector.
	Es la resistencia dentro de las especificaciones?		
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0262, P0265, P0268 y P0271	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de alto voltaje)
Valor umbral ~ NA NA Habilitar Condiciones ~ Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) corto a la batería (B +) entre el inyector y ECM. 2) del inyector de combustible defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar los conectores de inyector y ECM apropiada. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el terminal apropiado ECM (0 V). Es 0 voltios indicados?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
2	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (14 a 15 ohmios @ 68 grados F). Es la resistencia dentro de las especificaciones?	SÍ	Wiggle arneses de prueba entre el inyector y ECM mientras se realiza el paso 1 de nuevo. No Cambiar inyector.
3	códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0261, P0264, P0267 y P0270	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de baja tensión)
Valor umbral ~ NA NA Habilitar Condiciones ~ Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) abierta entre EGI relé principal y el inyector. 2) abierto o cortocircuito a GND entre el inyector y ECM. 3) del inyector de combustible defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar el conector del inyector apropiado. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el conector del arnés de la terminal # 1 (B +). Hay alto voltaje de la batería?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Comprobar tensión en EGI relé principal (terminal 1) con el encendido conectado. Si el voltaje no está disponible en EGI relé principal (vehículo no se ejecutará), reemplace EGI relé principal y vuelva a probar. Si el voltaje está disponible en EGI relé principal, la verificación de B + a C161-6. Si el voltaje no está disponible en C161-6 (y está disponible en EGI relé principal), localizar y soldadura de empalme S190. Si el voltaje está disponible en C161-6 y el inyector. Repare según sea necesario.
2	Coloque el encendido y desconecte C211 de ECM (conector licencia inyector desconectado). Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Medir la resistencia entre el conector de inyector terminal # 2 y el pasador de BOB apropiado (consulte BOB superposición) (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de abierta y reparación según sea necesario.
3	Con las condiciones las mismas que en el paso 2, medir la resistencia a GND en el conector inyector terminal # 2 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.

4	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (de 12 a 16 ohmios @ 68 grados F).	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. No Cambiar inyector.
	Es la resistencia dentro de las especificaciones?		
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0262, P0265, P0268 y P0271	(cilindros 1 a 4 inyector circuito de alto voltaje)
Valor umbral ~ NA NA Habilitar Condiciones ~ Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) corto a la batería (B +) entre el inyector y ECM. 2) del inyector de combustible defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con contacto cortado, desconectar los conectores de inyector y ECM apropiada. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en el terminal apropiado ECM (0 V). Es 0 voltios indicados?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
2	Medir la resistencia entre los terminales del inyector 1 y 2 (14 a 15 ohmios @ 68 grados F). Es la resistencia dentro de las especificaciones?	SÍ	Wiggle arneses de prueba entre el inyector y ECM mientras se realiza el paso 1 de nuevo. No Cambiar inyector.
3	códigos claros y verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (ver la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0326	De Knock gama circuito sensor / rendimiento
<p>Valor umbral ~ Fuera de rango mV del mapa predeterminado RPM del motor. Habilitar Condiciones ~</p> <p>1) La velocidad del motor > 2200 rpm</p> <p>2) Temperatura del refrigerante > 104 ° F</p> <p>3) Valor de carga > 3,0 ms</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a GND entre el sensor de detonación y el ECM terminal # 70.</p> <p>2) Fuente de alta resistencia entre sensor de detonación y el ECM terminal # 70.</p> <p>3) de Knock defectuoso Sensor.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con encendido, desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Deja cable adaptador desconectado de ECM para todas las pruebas. Verificar la continuidad entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	No Pasar al paso 3.
2	<p>Individualmente comprobar la continuidad a GND entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es la resistencia a GND infinita en ambos circuitos?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Compruebe si hay un cortocircuito a masa entre el sensor de detonación y el ECM. Repare según sea necesario.
3	<p>Desconectar C196 de sensor de detonación. Compruebe la resistencia entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?</p>	SÍ	Reemplazar sensor de detonación y realizar la comprobación en el paso 4 antes de proceder al paso 7.
		NO	Verificar el mazo de daños u otra causa de un cortocircuito entre el cableado del sensor de detonación. Repare según sea necesario.
4	<p>Desconectar C196 de sensor de detonación. Compruebe la resistencia entre BOB pin 70 y C196-1 (menos de 1 ohmio).</p>	SÍ	Vaya al paso 5.

	Es la resistencia de menos de 1 ohm?		NO Localiza fuente de alta resistencia y repare según sea necesario.
5	<p>Retirar sensor de detonación de vehículo y asegurar (a través de saliente de montaje) en un tornillo de banco de la tienda. Configurar la herramienta de análisis de datos KIA Pro para su uso como un osciloscopio (haga batería interna esté completamente cargada).</p> <p>Coloque la sonda negativa a llamar pin de sensor # 2 y la sonda positiva a la clavija del sensor # 1. tiempo establecido (F1) para .5 segundos y el voltaje (F2) a 0.2V. Rap en tornillo de banco con un martillo de bola mientras pantalla de monitorización osciloscopio (debe haber un pico de menos de 1 voltio con cada golpe de martillo).</p> <p>¿El sensor de detonación enviar un pico de voltaje con golpes de martillo?</p>		Sí Vaya al paso 6.
			NO Reemplazar sensor de detonación y realizar verificaciones en el paso 7.
6	<p>Retire la placa de pie en el lado del pasajero del vehículo.</p> <p>Cuidadosamente desenvolver cinta de C294 conector de unión (grabado al arnés motor justo en frente de la etiqueta de número de pieza). inspeccione cuidadosamente barra de unión de conector en busca de signos de corrosión o conexiones sueltas. pins sondear a la inversa 5 y 6 y comprobar su continuidad a GND (menos de 1 ohmio).</p> <p>Se continuidad a GND en ambos circuitos de menos de 1 ohm?</p>		Sí comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
			NO <div><div>NOTE</div><div>S194 se encuentra en pigtail G103 (siga cable desde C294-3 para empalmar).</div></div>
7	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		

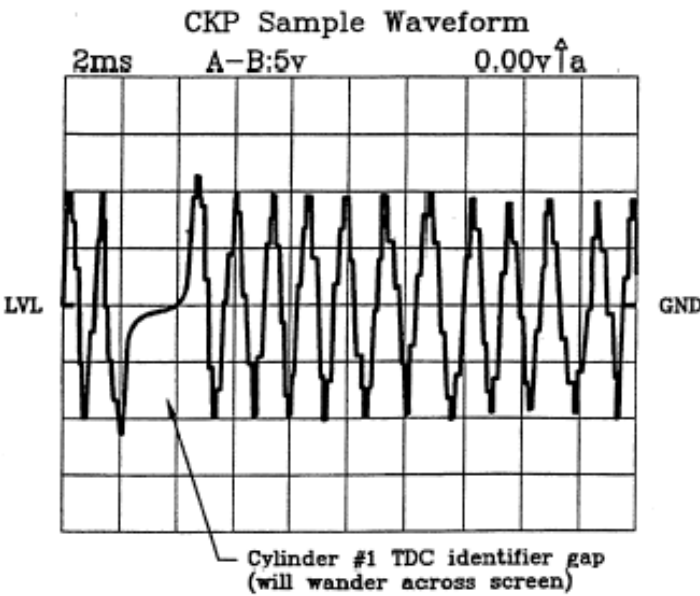


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0335	de posición del cigüeñal mal funcionamiento del circuito sensor
Valor umbral ~ No hay señal de habilitación Condiciones ~ NA Requisitos de tiempo ~ (4 revoluciones del árbol de levas) continuos MIL Iluminación ~ Inmediatamente	Artículos relacionados 1) abierto entre el sensor de posición del cigüeñal (CKP) y ECM. 2) Breve a la batería entre CKP y el ECM. 3) Breve entre los cables del sensor de CKP. 4) Sensor CKP defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con la llave de encendido, desconecte C147 de CKP y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106G17 a Bob y el vehículo C211 al adaptador del cable. Medir la resistencia de C147-1 a BOB pasador 16 y desde C147-2 a BOB pin 43 (<1 ohm). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia / abierta. Repare según sea necesario.
2	Mida la resistencia entre BOB pin 16 y BOB pin 43 (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto entre el sensor CKP alambres. Repare según sea necesario.
3	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB pasador 16 y el pasador 43 BOB (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
4	Gire el encendido y vuelva a conectar C147 a CKP. Mida la resistencia entre BOB pin 16 y BOB pin 43 (800 a 900 ohmios a 68 ° F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [medida de la distancia de la carcasa a los dientes en el convertidor de volante / par (medición 'A') y de montaje superficie sobre sensor a sensor punta (medición "B") - restar "B" de = espacio de aire "a"]. Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas en el sensor CKP y el ECM. Repare según sea necesario y proceda al paso 5.
		NO	cambe el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si es espacio de aire fuera de especificación.

5	<p>Conectar el cable adaptador de C211 a C147 ECM y vuelva a conectar a CKP. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos). Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad se carga por completo o utilizar el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No conecte la herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto afectará de forma de onda.</p> <p>Ajuste F1 a 2 ms, F2 a 5V, F3 a 0.00V, F5 a j, y F6 a n o a. Coloque la sonda positiva herramienta de exploración a BOB pasador 16 y la sonda negativa al pin BOB 43.</p> <p>Arranque el vehículo, calentar a la temperatura de funcionamiento y permitir al estado de reposo. Comparación de forma de onda con la muestra en el diagrama "A" (amplitud de su vehículo puede variar de muestra, pero debe haber un descanso [indicando brecha para la identificación cilindro # 1] seguido por impulsos constantes de duración similar y amplitud). Si la forma de onda está bien, tratar de maniobra probar la instalación entre el CKP y C211 durante el seguimiento de pantalla de la herramienta de exploración (en reparar la zona afectada si surgen anomalías). Si la forma de onda es irregular, sustituir conoce bien CKP y vuelva a probar.</p>
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Comprobar una reparación por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>



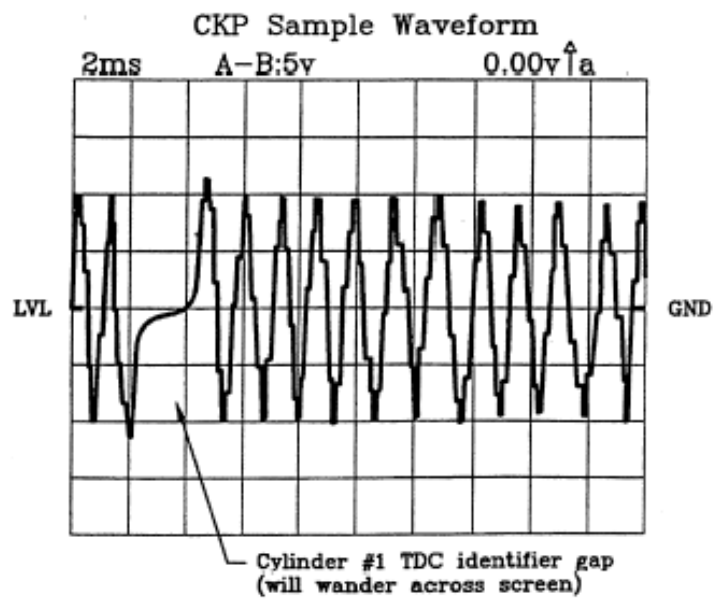
A



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0336	sensor de posición del cigüeñal gama circuito / rendimiento
<p>Valor umbral ~ # de dientes anillo sensor contados (entre brecha marca de referencia) no es igual a # real de los dientes Habilitar Condiciones ~ Velocidad del motor:> 600 RPM Tiempo Requisitos ciclo de conducción continua ~ ~ 1 MIL iluminación</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) conexión (s) pobre en el sensor de ángulo del cigüeñal (CKP) o al ECM.</p> <p>2) arnés del motor defectuoso o dañado.</p> <p>3) separación de aire incorrecta entre CKP y objetivo de rueda.</p> <p>4) CKP defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con la llave de encendido, desconecte C147 de CKP y C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106G17 a Bob y el vehículo C211 al adaptador del cable. Medir la resistencia de C147-1 a BOB pasador 16 y desde C147-2 a BOB pin 43 (<1 ohm). Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia / abierta. Repare según sea necesario.
2	<p>Vuelva a conectar C147 a CKP. Mida la resistencia entre BOB pin 16 y BOB pin 43 (800 a 900 ohmios a 68 °F). Retire el sensor CKP de transmisión y calcular espacio de aire entre el sensor y el convertidor de volante / par (0,037" a 0,067" - 0,95 mm a 1,7 mm) [medida de la distancia de la carcasa a los dientes en el convertidor de volante / par (medición 'A') y de montaje superficie sobre sensor a sensor punta (medición "B") restar "B" de = espacio de aire "a"].</p> <p>Son espacio de aire y las mediciones de resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	Inspeccionar volante / par dientes anillo sensor convertidor (asegúrese de que todos los dientes están intactos y el anillo está colocada adecuadamente. A fondo de verificación para terminales sueltos, dobladas o corroídas en el sensor CKP y ECM. Repare según sea necesario y proceda al paso 3.
		NO	NO cambie el sensor CKP o llame a la línea de tecnología si es espacio de aire fuera de especificación.
3	<p>Conectar el cable adaptador de C211 a C147 ECM y vuelva a conectar a CKP. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos). Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No conecte la herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto afectará de forma de onda.</p> <p>Ajuste F1 a 2 ms, F2 a 5V, F3 a 0.00V, F5 a j, y F6 a n o a. Coloque la sonda positiva herramienta de exploración a BOB pasador 16 y la sonda negativa al pin BOB 43.</p> <p>Arranque el vehículo, calentar a la temperatura de funcionamiento y permitir al estado de reposo. Comparación de forma de onda con la muestra en el diagrama "A" (amplitud de su vehículo puede variar de muestra, pero debe haber un descanso [indicando brecha para la identificación cilindro # 1] seguido b impulsos constantes de duración similar y amplitud). Si la forma de onda está bien, tratar de maniobra probar la instalación entre el CKP y C211 durante el seguimiento de pantalla de la herramienta de exploración (en reparar la zona afectada si surgen anomalías). Si la forma de onda es irregular, sustituir conoce bien CKP y vuelva a probar.</p>		
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



A

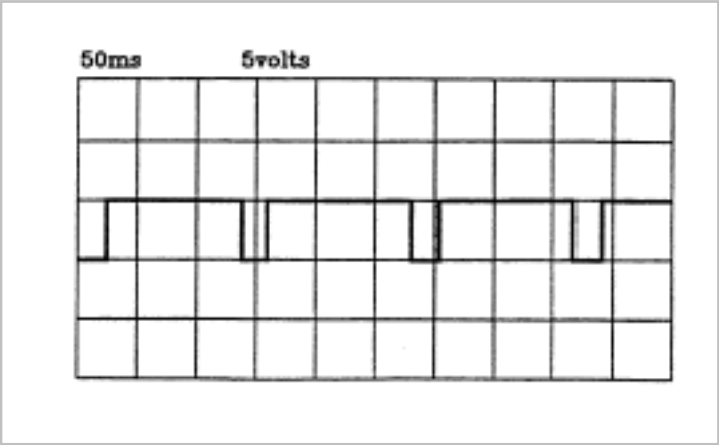


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0342	posición del árbol de levas (fase) sensor de baja entrada
<p>Valor umbral ~ # de las señales del sensor de CMP durante 2 revoluciones del cigüeñal:> 1</p> <p>Habilitar Condiciones ~ velocidad del motor:> 600 Requisitos RPM</p> <p>Tiempo de iluminación ~ ~ MIL continuo ciclo de conducción 2</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) cortocircuito a tierra entre la posición de la leva (Fase) del sensor (CMP) (C118-2) y el ECM (C211-44).</p> <p>2) Sensor CMP defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores de código (s) de compensación.</p> <p>Con encendido, desconecte C118 C211 de CMP y de ECM. Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Medir la resistencia a GND en BOB pin 44 (resistencia infinita).</p> <p>Es infinita resistencia?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
2	<p>Medir la resistencia de cable flexible de conexión del sensor de CMP (C118-2) a GND (resistencia infinita). Es infinita resistencia?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		No	Cambiar sensor de CMP.
3	<p>Vuelva a conectar C118 a CMP y conecte el cable adaptador de C211 a ECM. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos).</p> <p>Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No conecte la herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto puede afectar la forma de onda. Conecte el cable positivo a BOB pasador 44 y el cable negativo a GND. Establecer el tiempo de alcance (F1) a 50 ms y el voltaje (F2) a 5v.</p>	Sí	<p>Aunque todavía la vigilancia de forma de onda, arnés de prueba de movimiento entre el sensor de CMP y C211. Si el patrón se rompen o se elimina, reparar o reemplazar el arnés cuando sea necesario.</p>

	Arrancar el motor y dejar inactivo a temperatura de funcionamiento. Patrón debe ser similar al de la muestra: Es similar a la muestra patrón?		No Cambiar sensor de CMP.
4	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



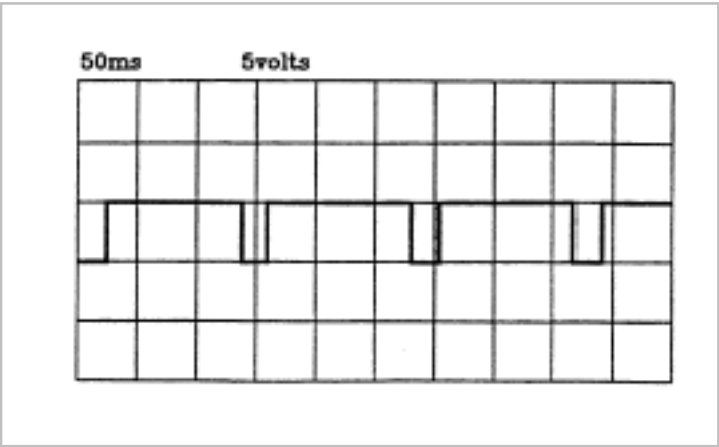


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0343	posición del árbol de levas (fase) sensor de alta entrada
<p>Valor umbral ~ No hay señal del sensor de posición del árbol de levas para > 200 revoluciones del cigüeñal Habilitar Condiciones ~ velocidad del motor: > 600 Requisitos de Tiempo Continuo RPM ~ ~ 2 MIL Iluminación ciclo de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a B + entre posición de la leva (Fase) Sensor (CMP) (C118-2) y ECM (C211-44).</p> <p>2) abierto entre el sensor de CMP (C118-3) y GND.</p> <p>3) abierta entre EGI relé principal (pin # 1) y CMP Sensor (C118-1).</p> <p>4) pin sensor falta en la leva de escape.</p> <p>5) del sensor de CMP defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Con encendido, desconecte C118 C211 de CMP y de ECM. Conectar el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar desconectado de ECM). Mida la resistencia entre C118-2 y BOB pin 44 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta. Repare según sea necesario.
2	<p>Mida la resistencia entre C118-3 y GND (<1 ohm).</p> <p>Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C118-3 y GND. Repare según sea necesario.
3	<p>ignición rasgado ON (motor apagado) y la tensión medida en BOB pin 44 (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a B + entre CMP y C211-44. Repare según sea necesario.

4	Gire el encendido y conecte el cable adaptador C211 a ECM. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C118-1 (B +). Se mide la tensión B +?	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Compruebe si hay tensión en EGI relé principal (pin 1). Si la tensión es baja o ausente, reemplace el relé y volver a probar. Si B + está presente en el relé, pero no a C118-1, localice fuente de abierto o resistencia alta y reparación, según sea necesario.
5	Gire el encendido, vuelva a conectar C118 a CMP y configurar datos de KIA Pro para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card Programa KIA datos de la sección 4 Manual de procedimientos de configuración). Asegúrese de que la batería NICAD interna está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No conecte la herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto puede afectar la forma de onda. Conecte el cable positivo a BOB pasador 44 y el cable negativo a GND. Establecer el tiempo de alcance (F1) a 50 ms y el voltaje (F2) a 5v. Arrancar el motor y dejar inactivo a temperatura de funcionamiento. Patrón debe ser similar al de la muestra: ¿Es patrón similar al de la muestra?	SÍ	Aunque todavía la vigilancia de forma de onda, arnés de prueba de movimiento entre el sensor de CMP y C211. Si el patrón se rompen o se elimina, reparar o reemplazar el arnés cuando sea necesario.
		NO	Eliminar CMP soporte de montaje sensor y comprobar leva de escape para el perno sensor. Si el pasador no está presente, reemplace la leva de escape. Si el pasador está intacto, reemplazar sensor de CMP.
6	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		

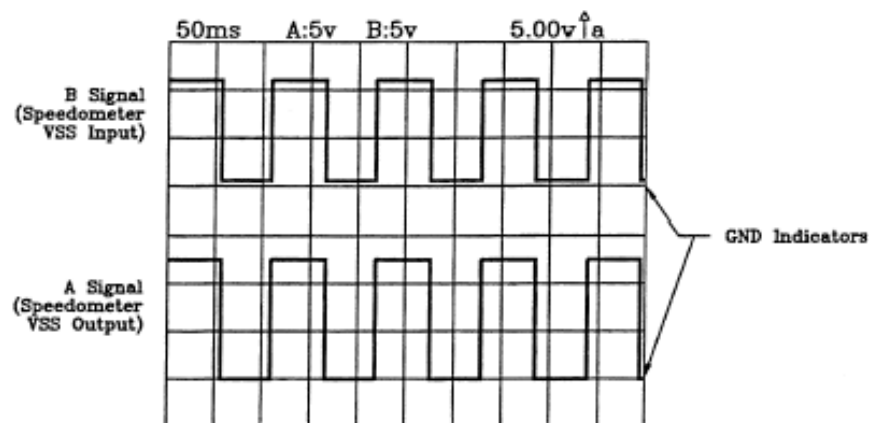




Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

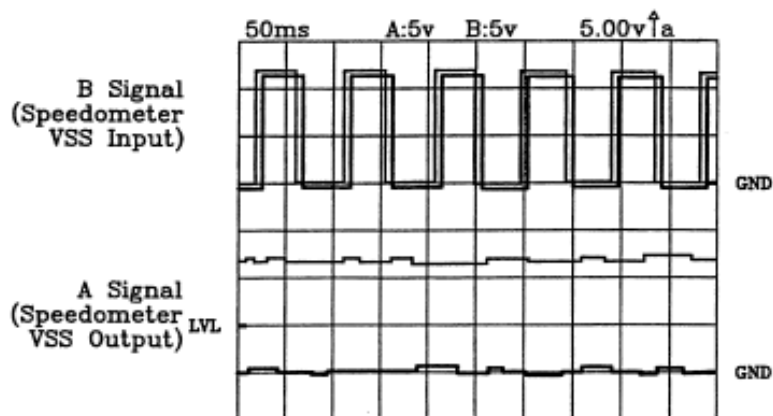
P0501	rango del sensor de velocidad del vehículo / mal funcionamiento rendimiento
<p>Valor umbral ~ No hay señal de habilitación Condiciones ~</p> <p>La velocidad del motor:> 2200 RPM valor de carga</p> <p>(ti):> 3,0 milisegundos</p> <p>Requisitos de tiempo continuo ~ (> 5,12 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto entre el medidor de fusibles y el sensor de velocidad del vehículo (VSS).</p> <p>2) abierta entre VSS y GND.</p> <p>3) abierta entre VSS y ECM.</p> <p>4) Breve a B + o GND entre VSS y ECM.</p> <p>5) VSS defectuoso.</p> <p>6) Velocímetro defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Verificar Meter fusible no está quemado. Si es así, localizar la fuente de corta y repare según sea necesario. Con encendido, desconecte C137 de VSS.</p> <p>Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C137-3 (B +).</p> <p>Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto entre Meter Fuse y VSS. Repare según sea necesario.
2	<p>Girar encendido y medir la resistencia a GND a C137-2 (<1 ohm).</p> <p>Se midió la resistencia por debajo de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierta entre G203 y VSS. Repare según sea necesario.
3	<p>Vuelva a conectar C137 a VSS. Localiza C207 y C205 (bajo la tapa ECM) y back-sonda C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y C207-11. Estableció KIA Pro datos para su uso como un osciloscopio con señales dobles (consultar en el capítulo 4 de la tarjeta Pro Programa de Datos Manual del operador para obtener información detallada sobre el funcionamiento del osciloscopio de doble canal). Fije el cable rojo a la parte posterior de la sonda en C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y el cable negro a la parte posterior de la sonda en C207-11. Ajustar el tiempo (F1) a 50 ms; ajustar ambas tensiones A y B (F2) a 5v; ajustar el nivel (F3) a 5v; ajustar A GND (F4) a primera rejilla de la parte inferior y B GND (F4) para tercera rejilla desde la parte superior (ver las formas de onda de ejemplo a continuación). Levante el vehículo sobre ascensor con neumáticos de al menos 6 pulgadas del suelo. Comience vehículo y cambiar de puesto en 2ª marcha. Obtener un régimen de vehículo y verificar la velocidad es aproximadamente de 5 mph. forma de onda superior es la entrada VSS en velocímetro y forma de onda inferior es la salida VSS de velocímetro. En 5 mph las formas de onda deben ser similares a las muestras en el diagrama "A". Diagrama de "B" ilustra un vehículo con uno o más de lo siguiente en el lado de salida del indicador de velocidad ~</p> <p>1) un corto a B + (paso 4) 2) un cortocircuito a GND o un abierto (paso 5) 3) un velocímetro defectuoso Si este es el caso, vaya al paso se indica en paréntesis.</p> <p>Diagrama de "C" ilustra un vehículo con uno o más de lo siguiente en el lado de entrada del velocímetro ~</p> <p>1) un corto a B + (paso 7) 2) un cortocircuito a GND o un abierto (paso 8) 3) un VSS defectuoso Si este es el caso, vaya al paso se indica en paréntesis.</p>		
4	<p>Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 de clúster, C211 de ECM, C229 de la medicina tradicional china, C125 de la Unidad de Control de Velocidad (CCU) y C164 de la unidad de control ABS (ABSCU). Conectar el encendido y la tensión medida en C205-13 (automático) o C205-5 (manual) (0 V).</p> <p>Se mide el voltaje de 0 V?</p>	SÍ	Inspeccionar la placa de circuito impreso (PCB) para detectar signos de cortocircuito entre C250 y el velocímetro (sustituir si es necesario). Si PCB está bien, vuelva a colocar el velocímetro y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + en el lado de salida del circuito de velocímetro. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.



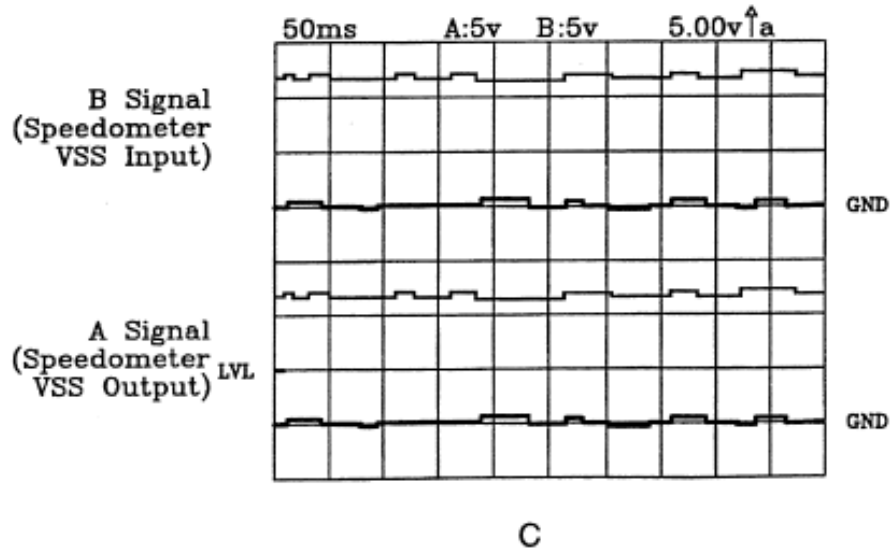
A

— = Short to B+ on output side of speedometer
 — = Short to GND or open on output side of speedometer
 (or a faulty speedometer)
 NOTE: Speedometer is operational in both cases.



B

— = Short to B+ on input side of speedometer
 — = Short to GND on input side of speedometer
 NOTE: Speedometer is NOT operational in both cases.



PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
5	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 de clúster, C211 de ECM, C229 y C125 de la medicina tradicional china de la Unidad de Control de Velocidad (CCU). Mida la resistencia entre C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y GND (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de corto a GND en el lado de salida del circuito de velocímetro. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
6	Mida la resistencia entre C250-3 y C211-42 (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Inspeccionar la placa de circuito impreso (PCB) en busca de signos de abre entre el C250 y el velocímetro (sustituir si es necesario). Si PCB está bien, vuelva a colocar el velocímetro y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C250-3 y C211-42. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
7	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 del cluster y C137 de VSS. Conectar el encendido y la tensión medida en C207-11 (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?	SI	Cambiar VSS y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
8	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 del cluster y C137 de VSS. Mida la resistencia entre C207-11 y GND (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	SÍ	Vaya al paso 9.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.

9	Mida la resistencia entre C230-8 y VSS (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SI	Cambiar VSS y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
10	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0506	Idle sistema de control de RPM menor de lo esperado
<p>Valor umbral ~</p> <p>(RPM deseado) - (RPM del motor) y 100 RPM y el valor integrador de la válvula de control de aire de ralentí (IAC): <-5.2 kg / h o combustible contador de corte:> 3 Habilitar Condiciones ~ Velocidad del motor: velocidad de ralentí del vehículo: 0 MPH</p> <p>La temperatura del refrigerante del motor:> 176 grados F</p> <p>Requisitos de tiempo continuo (~ 12 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) de alta resistencia entre relé principal EGI y la válvula IAC.</p> <p>2) de alta resistencia entre IAC Válvula y ECM.</p> <p>3) defectuoso IAC Valve.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si cualquier TPS, MAFS, del inyector de combustible o códigos de circuito de la válvula IAC (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociados con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con encendido, desconecte C146 de la válvula IAC.</p> <p>Conectar el encendido y la tensión medida en C146-2 (B +).</p> <p>Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar la fuente de alta resistencia entre relé principal EGI y C146-2. Repare según sea necesario.
2	<p>Girar el encendido y medir IAC Válvula de bobinado resistencia entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (aproximadamente 14 ~ 18 ohmios a 68 grados F).</p> <p>Son lecturas de resistencia con las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Sustituir la válvula de IAC.
3	<p>Desconectar C211 de ECM. Mida la resistencia entre C146-1 y C211-2. También medir la resistencia entre C146-3 y C211-29 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Son valores de resistencia para ambos circuitos de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia en el circuito (s) afectado. Repare según sea necesario.

4	<p>Retire la válvula IAC de cuerpo del acelerador y comprobar para los depósitos de carbono excesivos y se pega por siguiente comprobación:</p> <p>Conecte la válvula IAC terminal # 2 a la fuente de alimentación de 12V.</p> <p>Uno-en-a-tiempo, momentáneamente tierra los pines 1 y 3 al verificar visualmente la válvula se cierra cuando el pin # 1 está conectada a tierra y la válvula se abre cuando el pin # 3 está conectado a tierra. Repetir varias veces para asegurar la fiabilidad de la válvula. Se IAC válvula móvil libremente y no hace falta carbono?</p> <div><div>NOTE</div><p>Mientras se retira la válvula IAC, inspeccionar Cuerpo del acelerador para obstrucciones en los puertos circuito en reposo. Repare o reemplace según sea necesario.</p></div>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas. Repare según sea necesario.
		NO	Sustituir la válvula de IAC.
5	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0507	Idle sistema de control de RPM mayor de lo esperado
<p>Valor umbral ~</p> <p>(RPM del motor) - (RPM deseado) > 200 RPM y el valor integrador de la válvula de control de aire de ralentí (IAC) > 5,0 kg / h Habilitar</p> <p>Condiciones ~ Velocidad del motor: velocidad de ralentí del vehículo: 0 MPH</p> <p>La temperatura del refrigerante del motor > 176 grados F</p> <p>Requisitos de tiempo continuo (~ 7 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ajustado incorrectamente Cable del acelerador. 2) Fuga de aire en el sistema de admisión entre la cabeza y la placa de estrangulación. 3) defectuoso PCV Valve. 4) El carbono falló con elevado placa del acelerador. 5) conexión (s) pobre en el circuito de TPS o TPS defectuoso. 6) de alta resistencia entre IAC Válvula y ECM. 7) defectuoso IAC Valve. <div> <p>NOTE</p> <p>Si hay algún código de circuito TPS, MAF o válvula IAC (o códigos pendientes) están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Compruebe Cable del acelerador juego libre [0,040 ~ 0,120 in. (1,0 ~ 3,0 mm)]. Cable del acelerador es el juego libre dentro de las especificaciones?	Sí	Vaya al paso 2.
		No	Ajustar el número de cables.
2	Comprobar si hay alguna fractura, desconectado o mangueras de vacío perforados. Además, la válvula de retención de PCV para la operación apropiada y solenoide de limpieza de válvula (PSV) para la instalación y el funcionamiento correcto. Son las mangueras de vacío, PCV y PSV de acuerdo?	Sí	Vaya al paso 3.
		No	Cambie la manguera de vacío defectuoso (s), PCV o PSV
3	Retire la manguera de admisión y de inspeccionar la placa del acelerador para depósitos de carbón excesivos. Placa del acelerador está siendo abierto con depósitos de carbón excesivos?	Sí	Limpie Cuerpo del acelerador con sensor de O2 segura limpiador del carburador.
		No	Pasar al paso 4.

4	<p>Con encendido apagado, conecte el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Conectar el encendido (el motor) y medir el voltaje de salida del TPS a BOB pasador 73 con la placa del acelerador cerrado (0,4 ~ 0,6 V). Es la tensión de salida del TPS dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Inspeccionar TPS por DTC P0123 Solución de problemas Árbol. Repare según sea necesario.
5	<p>Girar contacto cortado, desconectar C146 de la válvula IAC y medir IAC Válvula de bobinado resistencia entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (aproximadamente 14 ~ 18 ohmios a 68 grados F). Son lecturas de resistencia con las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Sustituir la válvula de IAC.
6	<p>Retire la válvula IAC de cuerpo del acelerador y comprobar para los depósitos de carbono excesivos y se pega por siguiente comprobación:</p> <p>Conecte la válvula IAC terminal # 2 a la fuente de alimentación de 12V. Uno-en-a-tiempo, momentáneamente tierra los pines 1 y 3 al verificar visualmente la válvula se cierra cuando el pin # 1 está conectada a tierra y la válvula se abre cuando el pin # 3 está conectado a tierra. Repetir varias veces para asegurar la fiabilidad de la válvula. Se IAC válvula móvil libremente y no hace falta carbono?</p> <div><div>NOTE</div><p>Mientras se retira la válvula IAC, inspeccionar Cuerpo del acelerador para obstrucciones en los puertos circuito en reposo. Repare o reemplace según sea necesario.</p></div>	SÍ	Vaya al paso 7.
		NO	Sustituir la válvula.

7	Con el contacto cortado, desconectar C211 cable adaptador de ECM. Mida la resistencia entre C146-1 y BOB pin 2. También medir la resistencia entre C146-3 y BOB pin 29 (menos de 1 ohmio).	SÍ	Vaya al paso 8. Si no se encuentran fugas en el paso 8, a fondo comprobar terminales sueltos, dobladas o corroídas.
	Son valores de resistencia para ambos circuitos de menos de 1 ohm?	NO	Localiza fuente de alta resistencia y repare según sea necesario.
8	<p>Vuelva a conectar el cable adaptador C211 de ECM y todos los conectores removidos a su componente. Conecte la sonda voltímetro positiva a BOB pasador 12 y la sonda negativa a GND. Arranque el motor y deje que se caliente hasta la temperatura de funcionamiento. En períodos cortos, rocíe limpiador del carburador aerosol en las siguientes áreas en la búsqueda de un largo aumento de la tensión en BOB pin 12 (un aumento de la tensión que es aproximadamente tan largo como el spray de limpiador del carburador indica algunos de los limpiador del carburador fue elaborado en el cámara de admisión enriqueciendo la mezcla de combustible verificar una fuga). Permitir suficiente tiempo entre las zonas controladas por aspersión en carbohidratos para disipar.</p> <div><div>CAUTION</div><p>No rocíe limpiador del carburador en o bobinas cerca o cables de conexión. Un cable o bobina de formación de arcos podrían provocar un incendio!</p><ul style="list-style-type: none">1) junta del cuerpo del acelerador2) Junta entre el colector de admisión y la culata3) Junta entre el colector de admisión y tanque de compensación4) Seals entre colector de admisión y los inyectores de combustible</div>		
9	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0601 y P0604	suma de control ECM y error de RAM
<p>Valor umbral ~</p> <p>P0601 P0604 de error de suma de comprobación ~ ~ error de RAM</p> <p>Habilitar Condiciones ~ En el arranque Requisitos Tiempo</p> <p>~ Una vez por ciclo de conducción</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Abrir o fusible fundido (fusible ECU en el compartimiento del pasajero Caja de fusibles - PCFB de combustible Iny fusibles en el compartimiento del motor de fusibles / relés Caja ECFRB) en ECM copia de seguridad de circuito de alimentación.</p> <p>2) ECM defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Compruebe combustible Iny fusible en ECFRB y el fusible ECU en PCFB.</p> <p>Se sopla o bien se funden?</p>	SÍ	Localizar fuente de corto y reparación como necesario. No
			Pasar al paso 2.
2	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Medir la tensión en BOB pin 26 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Monitorear el voltaje en BOB pasador 26, mientras que la prueba de conducción. Si la tensión se mantiene el código vuelve constante y pendientes, reemplace el ECM. Si el voltaje fluctúa, echa un circuito a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas y repare según sea necesario.
		NO	Localiza fuente abierta o de alta resistencia entre ECM B + fusible y C211-26. Repare según sea necesario.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0601 y P0604	suma de control ECM y error de RAM
<p>Valor umbral ~</p> <p>P0601 P0604 de error de suma de comprobación ~ ~ error de RAM</p> <p>Habilitar Condiciones ~ En el arranque Requisitos Tiempo ~ Una vez por ciclo de conducción</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Abrir o fusible fundido (fusible ECU en el compartimiento del pasajero Caja de fusibles - PCFB de combustible Iny fusibles en el compartimiento del motor de fusibles / relés Caja ECFRB) en ECM copia de seguridad de circuito de alimentación.</p> <p>2) ECM defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Compruebe combustible Iny fusible en ECFRB y el fusible ECU en PCFB.</p> <p>Se sopla o bien se funden?</p>	SÍ	Localizar fuente de corto y reparación como necesario. No
			Pasar al paso 2.
2	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conectar el cable adaptador de C211 a C211 vehículo ECM y al adaptador del cable. Medir la tensión en BOB pin 26 (B +). Está disponible voltaje de la batería?</p>	SÍ	Monitorear el voltaje en BOB pasador 26, mientras que la prueba de conducción. Si la tensión se mantiene el código vuelve constante y pendientes, reemplace el ECM. Si el voltaje fluctúa, echa un circuito a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas y repare según sea necesario.
		NO	Localiza fuente abierta o de alta resistencia entre ECM B + fusible y C211-26. Repare según sea necesario.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1115	mal funcionamiento señal de temperatura del agua
<p>Umbral de la continuidad del circuito ~ Valor: No hay tensión Habilitar</p> <p>Condiciones ~ NA</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación MIL</p> <p>continuo ciclo de conducción 2</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a GND o B + entre ECM y TCM en la línea ECT.</p> <p>2) Abrir entre ECM y TCM en la línea de la TEC.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador</p> <p># K99U-2103-G17 a BOB, C211 desconectarse de ECM y C229 de la medicina tradicional china. Conecte C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china).</p> <p>Mida la resistencia entre BOB-33 y C211-68 (<1 ohm).</p> <p>Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	<p>Mida la resistencia entre BOB-33 y GND (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?</p>	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	<p>Gire la ignición y la tensión medida en BOB-33 (0 V).</p> <p>Se mide el voltaje de 0 V?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre ECM y TCM.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1121	circuito de TPS de ECM a un mal funcionamiento TCM
<p>Umbral de la continuidad del circuito ~ ~ Valor abierta: No hay señal</p> <p>Corto: TPS = <5% o> 94%</p> <p>Habilitar Condiciones ~ velocidad del motor:> 300 RPM Tiempo</p> <p>Requisitos ~ (> 4 segundos de duración) Continua</p> <p>ciclo de conducción 2 MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Breve a GND o B + entre ECM y TCM.</p> <p>2) abierto entre ECM y TCM.</p> <div style="background-color: #008000; color: white; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold;">NOTE</div> <p>Si la posición del sensor del acelerador (TPS) códigos {o pendientes código (s)} P0122 o P0123 se almacenan, hacer todas las reparaciones asociadas con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas. Un mal funcionamiento en el circuito de TPS o defectuoso TPS puede establecer un código P1121.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con encendido, desconecte C211 C229 de ECM y de la medicina tradicional china. Conectar el cable adaptador # K99U-2103-G17 a BOB y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china). Mida la resistencia entre BOB-20 y C211-38 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de resistencia y repare según sea necesario.
2	<p>Medir la resistencia a GND en BOB-20 (resistencia infinita).</p> <p>Se mide la resistencia infinita?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y repare según sea necesario.
3	<p>Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB-20 (0 V). Es 0v tensión?</p>	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C25438 y C221-38.
		NO	Localizar fuente de corto a la batería
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		voltaje y la reparación, según sea necesario.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1307, P01308 y P01309	Chasis aceleración mal funcionamiento señal del sensor, entrada baja y alta de entrada
<p>Valor umbral ~</p> <p>amplitud de la señal del sensor ~ P1307:> 0,34 gravedad</p> <p>Señal del sensor ~ P1308 valor medio: <gravedad -2.49</p> <p>Sensor ~ P1309 señal de valor medio:> 2.49 gravedad</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>P1307 Tiempo después ~ vehículo ha llegado a detenerse:> 15 segundos</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto entre el sensor de aceleración de chasis (CAS) y ECM.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre CAS y ECM.</p> <p>3) CAS defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si un código P0501 y / o P1500 (o código pendiente) está presente, hacer todas las reparaciones correspondientes a dicho código antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C197 C211 del CAS y de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C211 desconectado de ECM). Mida la resistencia entre C197-3 y BOB-80 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
2	Mida la resistencia entre BOB-80 y GND (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación según sea necesario.
3	Mida la resistencia entre BOB-71 y C197-2 (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
4	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB-80 (0 V).	SÍ	Vaya al paso 5.

	Es la tensión según se especifica?	NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
5	Gire el encendido y conecte el cable adaptador C211 a ECM. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C197-1 (5v). Se mide el voltaje de 5V?	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de, alta resistencia abierto o cortocircuito a B + entre C197-1 y C211-59. Repare lo necesario.
6	Gire el encendido, extraiga CAS del vehículo y vuelva a conectar a CAS C197. Conectar el encendido (motor apagado) y verificar aproximadamente 2,5 V a BOB-80 (con CAS no se mueve). Durante la supervisión de tensión en BOB-80, tienen helper violentamente sacudida CAS arriba y hacia abajo en la mano (con el montaje de base paralela celebrada al suelo). El voltaje debe variar rápidamente entre aproximadamente 0,1 V y 5 V (cantidad de variación dependerá de cambio de la aceleración en el plano vertical). Es la tensión CAS como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroidas entre CAS y ECM. Si la espera P1307 reaparece durante la prueba de conducción, compruebe el cableado del sensor de velocidad del vehículo por esquemática en árbol P0501 solución de problemas.
		NO	Reemplazar CAS.
7	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1307, P01308 y P01309	Chasis aceleración mal funcionamiento señal del sensor, entrada baja y alta de entrada
<p>Valor umbral ~</p> <p>amplitud de la señal del sensor ~ P1307:> 0,34 gravedad</p> <p>Señal del sensor ~ P1308 valor medio: <gravedad -2.49</p> <p>Sensor ~ P1309 señal de valor medio:> 2.49 gravedad</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>P1307 Tiempo después ~ vehículo ha llegado a detenerse:> 15 segundos</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto entre el sensor de aceleración de chasis (CAS) y ECM.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre CAS y ECM.</p> <p>3) CAS defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si un código P0501 y / o P1500 (o código pendiente) está presente, hacer todas las reparaciones correspondientes a dicho código antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C197 C211 del CAS y de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C211 desconectado de ECM). Mida la resistencia entre C197-3 y BOB-80 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
2	Mida la resistencia entre BOB-80 y GND (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación según sea necesario.
3	Mida la resistencia entre BOB-71 y C197-2 (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
4	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB-80 (0 V).	SÍ	Vaya al paso 5.

	Es la tensión según se especifica?	NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
5	Gire el encendido y conecte el cable adaptador C211 a ECM. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C197-1 (5v). Se mide el voltaje de 5V?	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de, alta resistencia abierto o cortocircuito a B + entre C197-1 y C211-59. Repare lo necesario.
6	Gire el encendido, extraiga CAS del vehículo y vuelva a conectar a CAS C197. Conectar el encendido (motor apagado) y verificar aproximadamente 2,5 V a BOB-80 (con CAS no se mueve). Durante la supervisión de tensión en BOB-80, tienen helper violentamente sacudida CAS arriba y hacia abajo en la mano (con el montaje de base paralela celebrada al suelo). El voltaje debe variar rápidamente entre aproximadamente 0,1 V y 5 V (cantidad de variación dependerá de cambio de la aceleración en el plano vertical). Es la tensión CAS como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroidas entre CAS y ECM. Si la espera P1307 reaparece durante la prueba de conducción, compruebe el cableado del sensor de velocidad del vehículo por esquemática en árbol P0501 solución de problemas.
		NO	Reemplazar CAS.
7	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1307, P01308 y P01309	Chasis aceleración mal funcionamiento señal del sensor, entrada baja y alta de entrada
<p>Valor umbral ~</p> <p>amplitud de la señal del sensor ~ P1307:> 0,34 gravedad</p> <p>Señal del sensor ~ P1308 valor medio: <gravedad -2.49</p> <p>Sensor ~ P1309 señal de valor medio:> 2.49 gravedad</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>P1307 Tiempo después ~ vehículo ha llegado a detenerse:> 15 segundos</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto entre el sensor de aceleración de chasis (CAS) y ECM.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre CAS y ECM.</p> <p>3) CAS defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si un código P0501 y / o P1500 (o código pendiente) está presente, hacer todas las reparaciones correspondientes a dicho código antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C197 C211 del CAS y de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C211 desconectado de ECM). Mida la resistencia entre C197-3 y BOB-80 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
2	Mida la resistencia entre BOB-80 y GND (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación según sea necesario.
3	Mida la resistencia entre BOB-71 y C197-2 (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
4	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB-80 (0 V).	SÍ	Vaya al paso 5.

	Es la tensión según se especifica?	NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
5	Gire el encendido y conecte el cable adaptador C211 a ECM. Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C197-1 (5v). Se mide el voltaje de 5V?	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de, alta resistencia abierto o cortocircuito a B + entre C197-1 y C211-59. Repare lo necesario.
6	Gire el encendido, extraiga CAS del vehículo y vuelva a conectar a CAS C197. Conectar el encendido (motor apagado) y verificar aproximadamente 2,5 V a BOB-80 (con CAS no se mueve). Durante la supervisión de tensión en BOB-80, tienen helper violentamente sacudida CAS arriba y hacia abajo en la mano (con el montaje de base paralela celebrada al suelo). El voltaje debe variar rápidamente entre aproximadamente 0,1 V y 5 V (cantidad de variación dependerá de cambio de la aceleración en el plano vertical). Es la tensión CAS como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroidas entre CAS y ECM. Si la espera P1307 reaparece durante la prueba de conducción, compruebe el cableado del sensor de velocidad del vehículo por esquemática en árbol P0501 solución de problemas.
		NO	Reemplazar CAS.
7	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1386	Control picado sensor de prueba cero
<p>Valor umbral ~ mv> 293</p> <p>Habilitar Condiciones ~ @ arranque del motor o bien:</p> <p>1) La velocidad del motor> 2200 rpm</p> <p>2) Temperatura del refrigerante> 104 ° F Valor de carga> 3,0 ms</p> <p>Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua</p> <p>MIL dos ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto o cortocircuito a GND entre sensor de detonación y ECM terminal # 70 o 71.</p> <p>2) defectuoso Sensor de detonación.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con encendido, desconecte C211 de ECM. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y conectarse C211 vehículo al adaptador del cable. Deja cable adaptador desconectado de ECM para todas las pruebas. Verificar la continuidad entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	SÍ	Vaya al paso 2.
		No	Pasar al paso 3.
2	Individualmente comprobar la continuidad a GND entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es la resistencia a GND infinita en ambos circuitos?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas. Si todas las comprobaciones de cableado bien, reemplazar el sensor de detonación.
		NO	Compruebe si hay un cortocircuito a masa entre el sensor de detonación y el ECM. Repare según sea necesario.
3	Desconectar C196 de sensor de detonación. Compruebe la resistencia entre BOB pasadores 70 y 71 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	SI	Cambiar el sensor de detonación.
		NO	Verificar el mazo de daños u otra causa de un cortocircuito entre el cableado del sensor de detonación. Repare según sea necesario.

4

los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1458	A / C mal funcionamiento de la señal de control del compresor
<p>Valor umbral ~ tensión detectada en el terminal de ECM 64, pero sin tensión detectada en el terminal de ECM 65.</p> <p>Habilitar Condiciones ~ Velocidad del motor:> 22.85 RPM</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre ECM (C211-64) y S242 con A / C encender.</p> <p>2) Breve a GND entre Un termostato / C (C285-3) y ECM (C211-65) con A / C apagará.</p>

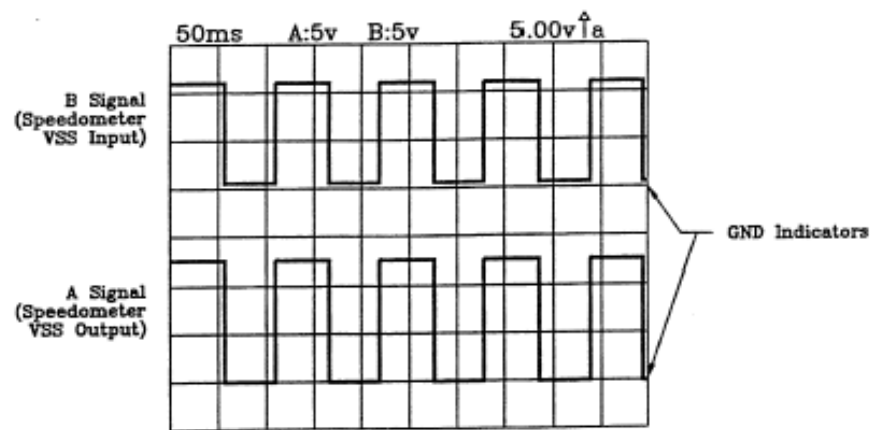
PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conecte C211 vehículo al adaptador del cable y el cable adaptador C211 a ECM. Girar de encendido ON (motor apagado), interruptor del soplador en (posición # 1), interruptor de A / C en y la tensión medida en BOB-64 (<0,5 V). Se mide la tensión de menos de 0,5 V?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierta entre S242 y C211-64. Repare según sea necesario.
2	<p>Girar A / C desconectar y mida el voltaje en BOB-65 (5v).</p> <p>Es la tensión medida de aproximadamente 5 V?</p>	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas (o arnés pellizcado / cortocircuito) entre A / C relé (C283-5) y ECM (C211-64 y 65).
		NO	Localiza fuente de corto a GND entre A / C termostato (C285-3) y C211-65. Repare según sea necesario.
3	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

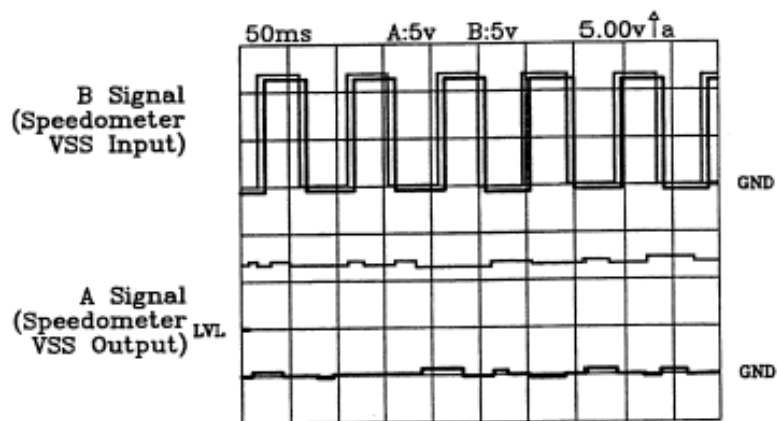
P1500	rango del sensor de velocidad del vehículo / mal funcionamiento rendimiento
<p>Valor umbral ~ No hay señal de habilitación Condiciones ~</p> <p>señal de velocidad de salida:> 775 RPM L4 interruptor:</p> <p>Apagado</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierto entre el medidor de fusibles y el sensor de velocidad del vehículo (VSS).</p> <p>2) abierta entre VSS y GND.</p> <p>3) abierta entre VSS y ECM.</p> <p>4) Breve a B + o GND entre VSS y ECM.</p> <p>5) VSS defectuoso.</p> <p>6) Velocímetro defectuoso.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Verificar Meter fusible no está quemado. Si es así, localizar la fuente de corta y repare según sea necesario. Con encendido, desconecte C137 de VSS.	SÍ	Vaya al paso 2.
	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C137-3 (B +). Está disponible voltaje de la batería?	NO	Localiza fuente de abierto entre Meter Fuse y VSS. Repare según sea necesario.
2	Girar encendido y medir la resistencia a GND a C137-2 (<1 ohm).	SÍ	Vaya al paso 3.
	Se midió la resistencia por debajo de 1 ohm?	NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierta entre G203 y VSS. Repare según sea necesario
3	<p>Vuelva a conectar C137 a VSS. Localiza C207 y C205 (bajo la tapa ECM) y back-sonda C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y C207-11. Estableció KIA Pro datos para su uso como un osciloscopio con señales dobles (consultar en el capítulo 4 de la tarjeta Pro Programa de Datos Manual del operador para obtener información detallada sobre el funcionamiento del osciloscopio de doble canal). Fije el cable rojo a la parte posterior de la sonda en C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y el cable negro a la parte posterior de la sonda en C207-11. Ajustar el tiempo (F1) a 50 ms; ajustar ambas tensiones A y B (F2) a 5v; ajustar el nivel (F3) a 5v; ajustar A GND (F4) a primera rejilla de la parte inferior y B GND (F4) para tercera rejilla desde la parte superior (ver las formas de onda de ejemplo a continuación). Levante el vehículo sobre ascensor con neumáticos de al menos 6 pulgadas del suelo. Comience vehículo y cambiar de puesto en 2ª marcha. Obtener un régimen de vehículo y verificar la velocidad es aproximadamente de 5 mph.</p> <p>forma de onda superior es la entrada VSS en velocímetro y forma de onda inferior es la salida VSS de velocímetro. En 5 mph las formas de onda deben ser similares a las muestras en el diagrama "A".</p> <p>Diagrama de "B" ilustra un vehículo con uno o más de lo siguiente en el lado de salida del indicador de velocidad ~</p> <p>1) un corto a B + (paso 4) 2) un cortocircuito a GND o un abierto (paso 5) 3) un velocímetro defectuoso Si este es el caso, vaya al paso se indica en paréntesis.</p> <p>Diagrama de "C" ilustra un vehículo con uno o más de lo siguiente en el lado de entrada del velocímetro ~</p> <p>1) un corto a B + (paso 7) 2) un cortocircuito a GND o un abierto (paso 8) 3) un VSS defectuoso Si este es el caso, vaya al paso indicado entre paréntesis.</p>		
4	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C211 de ECM, C229 de la medicina tradicional china, C125 de la Unidad de Control de Velocidad (CCU) y C164 de la Unidad ABSControl (ABSCU). Conectar el encendido y la tensión medida en C205-13 (automático) o C205-5 (manual) (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?	SÍ	Inspeccionar la placa de circuito impreso (PCB) para detectar signos de cortocircuito entre C250 y el velocímetro (sustituir si es necesario). Si PCB está bien, vuelva a colocar el velocímetro y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + en el lado de salida del circuito de velocímetro. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.



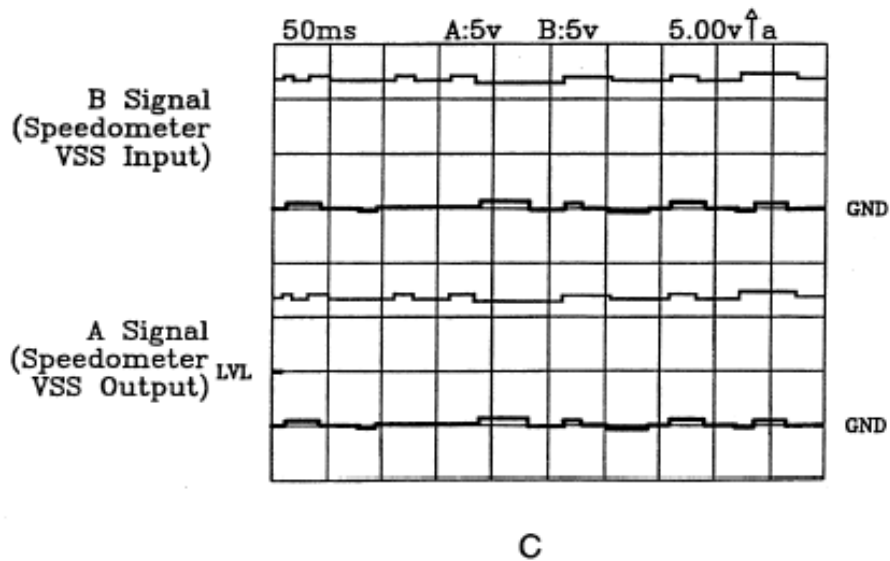
A

— = Short to B+ on output side of speedometer
 — = Short to GND or open on output side of speedometer
 (or a faulty speedometer)
 NOTE: Speedometer is operational in both cases.



B

— = Short to B+ on input side of speedometer
 — = Short to GND on input side of speedometer
NOTE: Speedometer is NOT operational in both cases.



PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
5	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C229 C125 de la medicina tradicional china y de la Unidad de Control de Velocidad (CCU). Mida la resistencia entre C205-13 (automático) o C205-5 (manual) y GND (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de corto a GND en el lado de salida del circuito de velocímetro. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
6	Mida la resistencia entre C250-3 y C211-42 (<1 ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Inspeccionar la placa de circuito impreso (PCB) en busca de signos de abre entre el C250 y el velocímetro (sustituir si es necesario). Si PCB está bien, vuelva a colocar el velocímetro y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C250-3 y C229-15. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
7	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 del cluster y C137 de VSS. Conectar el encendido y la tensión medida en C207-11 (0 V). Se mide el voltaje de 0 V?	SI	Cambiar VSS y rehacer el paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
8	Gire el encendido y saque copias de sondas de C207 y C205. Retire cuadro de instrumentos y desconecte C250 del cluster y C137 de VSS. Mida la resistencia entre C207-11 y GND (resistencia infinita). Se mide la resistencia infinita?	SÍ	Vaya al paso 9.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
	Mida la resistencia entre C230-8 y VSS (<1	SI	Cambiar VSS y rehacer el paso 3.

9	ohm). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?	NO	Localiza fuente de abierto o resistencia alta entre C250-2 y VSS. Repare según sea necesario y rehacer el paso 3.
10	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1505 y P1506	Idle apertura de la válvula de control de aire de la señal de bobina de baja / alta
Valor de umbral de voltaje ~ ~ ~ P1505 P1506 Bajo Alto ~	Artículos relacionados 1) abierta o de alta resistencia entre mando de ralentí válvula de aire (IAC) y ECM.
Habilitar Condiciones ~ NA	2) Breve a B + o GND entre IAC y ECM.
Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua	3) defectuoso IAC.
MIL 1 ciclo de conducción	

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C146 del IAC. Conectar el encendido y la tensión medida en C146-2 (B +). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar fuente de abierta entre relé principal EGI e IAC. Repare según sea necesario.
2	Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C146-3 y C211-29 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	ir paso 3A o 3B.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto la resistencia y la reparación, según sea necesario.
3A	Para vehículos con P1505: Medir la resistencia a GND en C211-29 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3B	Para vehículos con P1506: Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-29 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
4	Girar encendido y medir la resistencia en la válvula IAC entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (11 ~ 13 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. NO Reemplazar IAC.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos con conector OBD-II conectado Pro KIA de datos y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1505 y P1506	Idle apertura de la válvula de control de aire de la señal de bobina de baja / alta
Valor de umbral de voltaje ~ ~ ~ P1505 P1506 Bajo Alto ~ Habilitar Condiciones ~ NA Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) abierta o de alta resistencia entre mando de ralentí válvula de aire (IAC) y ECM. 2) Breve a B + o GND entre IAC y ECM. 3) defectuoso IAC.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C146 del IAC. Conectar el encendido y la tensión medida en C146-2 (B +). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localizar fuente de abierta entre relé principal EGI e IAC. Repare según sea necesario.
2	Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C146-3 y C211-29 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	ir paso 3A o 3B.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto la resistencia y la reparación, según sea necesario.
3A	Para vehículos con P1505: Medir la resistencia a GND en C211-29 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3B	Para vehículos con P1506: Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-29 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
4	Girar encendido y medir la resistencia en la válvula IAC entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (11 ~ 13 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. NO Reemplazar IAC.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos con conector OBD-II conectado Pro KIA de datos y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1507 y 1508	Idle control de aire de cierre de la válvula de la señal de bobina de baja / alta
Valor de umbral de voltaje ~ ~ ~ P1507 Baja 1508 ~ Alto Habilitar Condiciones ~ NA Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) abierta o de alta resistencia entre mando de ralentí válvula de aire (IAC) y ECM. 2) Breve a B + o GND entre IAC y ECM. 3) defectuoso IAC.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C146 del IAC. Conectar el encendido y la tensión medida en C146-2 (B +). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto entre fusible inyector y IAC. Repare según sea necesario.
2	Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C146-1 y C211-2 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	ir paso 3A o 3B.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto la resistencia y la reparación, según sea necesario.
3A	Para vehículos con P1507: Medir la resistencia a GND a C211-2 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3B	Para vehículos con 1508: Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-2 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
4	Girar encendido y medir la resistencia en la válvula IAC entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (11 ~ 13 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. NO Reemplazar IAC.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos con conector OBD-II conectado Pro KIA de datos y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1507 y 1508	Idle control de aire de cierre de la válvula de la señal de bobina de baja / alta
Valor de umbral de voltaje ~ ~ ~ P1507 Baja 1508 ~ Alto Habilitar Condiciones ~ NA Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación continua MIL 1 ciclo de conducción	Artículos relacionados 1) abierta o de alta resistencia entre mando de ralentí válvula de aire (IAC) y ECM. 2) Breve a B + o GND entre IAC y ECM. 3) defectuoso IAC.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C146 del IAC. Conectar el encendido y la tensión medida en C146-2 (B +). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto entre fusible inyector y IAC. Repare según sea necesario.
2	Gire el encendido y desconecte C211 de ECM. Mida la resistencia entre C146-1 y C211-2 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	ir paso 3A o 3B.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto la resistencia y la reparación, según sea necesario.
3A	Para vehículos con P1507: Medir la resistencia a GND a C211-2 (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3B	Para vehículos con 1508: Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-2 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
4	Girar encendido y medir la resistencia en la válvula IAC entre los terminales 1 ~ 2 y 2 ~ 3 (11 ~ 13 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas en todos los conectores en circuito. NO Reemplazar IAC.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos con conector OBD-II conectado Pro KIA de datos y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1586	AT / MT codificación
<p>Valor umbral ~</p> <p>1) A la señal de codificación está en (sin tensión presente en C211-72) pero interruptor de posición de accionamiento está apagado (sin tensión presente en C211-86) y condiciones que permitan que se cumplan</p> <p>2) A la señal de codificación está apagado (tensión presente en C211-72) pero interruptor de posición de accionamiento está encendido (tensión presente en C211-86) y se cumplen las condiciones que permitan</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>La velocidad del motor:> 2200 rpm Valor de carga:> 3,0 ms</p> <p>Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL</p> <p>continua ~ 2 ciclos de conducción</p>	<p>Artículos relacionados ~</p> <p>Auto Trans ~</p> <p>1) abierta entre C211-72 y GND.</p> <p>2) Breve entre C211-86 y GND. Manual Trans</p> <p>~</p> <p>1) abierta entre C211-86 y GND.</p> <p>2) Breve entre C211-72 y GND (no debería ser un cable instalado en C211-72).</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con el encendido, conecte el cable adaptador</p> <p>#K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM. Conecte C211 vehículo al adaptador del cable pero deje cable adaptador C211 desconectado de ECM. Medir la resistencia a GND en BOB pin 72 (<1 N). Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia abierta / entre C211-72 y GND. Repare según sea necesario.
2	<p>Conectar el cable adaptador de C211 a ECM y gire la llave de encendido ON (motor apagado). Medir la tensión en BOB pin 86 con selector de velocidades en D (aproximadamente 9 ~ 11v w / control de cruce, 5vwo / control de cruce).</p>	Sí	comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas. "Prueba de movimiento" arneses adecuados, mientras que volver a hacer pruebas. Repare según sea necesario si los pantalones cortos intermitentes / abre aparece.

	Se mide la tensión entre 8 ~ 10v?	NO	C136 desconectar desde el interruptor de rango. Si la tensión en BOB pasador 86 cae en las especificaciones, reemplace el interruptor de rango y volver a probar. Si el voltaje en el pin BOB 86 estancias en aproximadamente 0V, localizar la fuente de corto a masa en el circuito de C211-86 entre el ECM, CCU, interruptor de encendido y C136-6. Repare según sea necesario.
--	-----------------------------------	----	---

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s).</p> <p>Con el encendido, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y desconecte C211 de ECM.</p> <p>Conecte C211 vehículo al adaptador del cable pero deje cable adaptador C211 desconectado de ECM.</p> <p>Medir la resistencia a GND en BOB pin 72 (ohms infinito).</p> <p>Se mide la resistencia infinita?</p>	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Check Engine Harness parte # adecuada para asegurar el arnés está en vehículo. Si las piezas n.º cheques bien, cortar alambre en C211-72.
2	<p>Medir la resistencia a GND en BOB pin 86 (<1 N).</p> <p>Se mide la resistencia de menos de 1 ohm?</p>	SÍ	comprobar a fondo para conectores sueltos, dobladas o corroídas. "Prueba de movimiento" arneses adecuados, mientras que volver a hacer pruebas. Repare según sea necesario si los pantalones cortos intermitentes / abre aparece.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia abierta / entre C211-86 y G103.
3A	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1611 y P1614	circuito solicitud MIL - bajo / alto voltaje
<p>Valor umbral ~</p> <p>Tensión P1614 ~ alta durante 1 segundo después de ECM detecta "encendido" Activar Condiciones ~</p> <p>P1611 Tiempo ~ después de "encendido":> 2,3 segundos P1614 ~ En el encendido Tiempo Requisitos P1611 ~ ~ Continua</p> <p>P1614 ~ Una vez por conducir ciclos de conducción</p> <p>2 MIL ciclo de iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre ECM y TCM en línea de petición mil.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre ECM y TCM en línea de petición mil.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1A	<p>Para los vehículos con un P1611:</p> <p>Con encendido, desconecte C229 C211 de TCM y de ECM. Mida la resistencia entre C229-14 y GND (resistencia infinita).</p> <p>Es la resistencia como se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
1B	<p>Para los vehículos con un P1614:</p> <p>Con encendido, desconecte C229 C211 de TCM y de ECM. Mida la resistencia entre C229-14 y C211-61 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia como se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto resistencia a una reparación que sean necesarias.
2	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en C211-61 (0 V).</p> <p>Es la tensión según se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
3	<p>Apague el motor, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable.</p> <p>Conecte C229 vehículo para la medicina tradicional china y C211 cable adaptador a ECM. Tener voltímetro y (mientras se monitoriza voltímetro) Conectar el encendido. Tensión puede pico momentáneamente para 4 ~ 8v cuando el encendido está</p>	Sí	comprobar a fondo para el terminal suelto, doblado o corroído entre ECM y TCM. Repare según sea necesario.

	<p>enciende por primera vez, pero se reducirá inmediatamente por debajo de 1 voltio.</p> <p>Aproximadamente 2,3 segundos después de la tecla está activada la tensión saltará aproximadamente a B + y permanecer allí. Es un circuito MIL operativo de tensión como se describe?</p>	NO	<p>Si el voltaje está por debajo de 1 V y que todas las comprobaciones de cableado bien, tratar bien ECM y vuelva a probar conocido. Si la tensión es una constante de 12 V y todas las comprobaciones de cableado bien, intentar una buena medicina tradicional china conocida y vuelva a</p>
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

señal de petición P1624 MIL de TCM para ECM

Artículos relacionados

Esta es sólo una solicitud de TCM para ECM para encender la MIL en. El código de error se almacena en la medicina tradicional china.

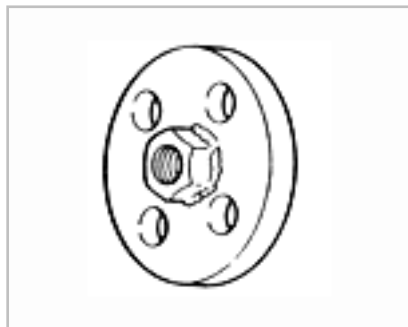
Los Datos del marco de helada se almacena en el ECM bajo el código de solicitud P1624. Asegúrese de recuperar los datos de imagen fija antes de borrar el código P1624 de ECM.



HERRAMIENTAS ESPECIALES

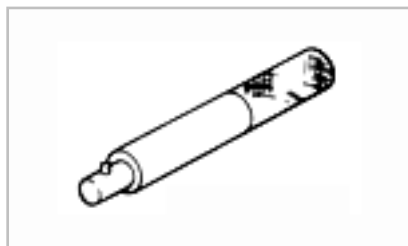
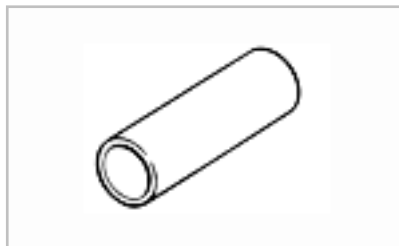
Eje posterior


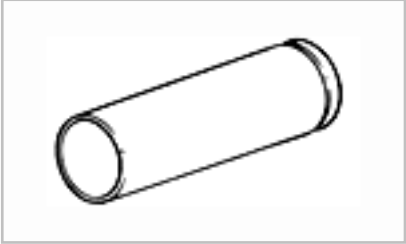

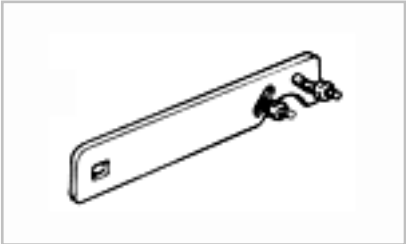

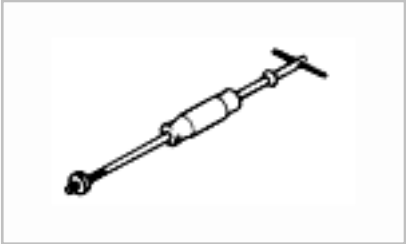
fijación eliminación K95U-5005-GAxle




Para la eliminación de los ejes

DIFERENCIAL (eje trasero)

K94U-0001-H mango
universalPara el cojinete y
el sello
instaladoresmodelo de piñón
K95B-5006-D DrivePara ajustar la altura
del piñón de
accionamientoK95B-5004-D
adjunto instalación cojinete SidePara la instalación de
los cojinetes lateralestubo de calibre
K95B-5005-D piñónPara ajustar la altura
del piñón de
accionamientoK95B-5001-D
cojinete delantero pista exterior adjunto
instalaciónPara la instalación de
cojinete delantero
pista exteriorcalibre diámetro Llevada
K95B-5007-DPara la medición de
diámetro portador

<p>K95B-5003-B</p> <p>adjunto instalación del sello de aceite</p> 	<p>Para la instalación de los sellos de aceite</p>	<p>K95U-0003-G</p> <p>tubo Drive</p> 	<p>Para la instalación de rodamientos y sellos</p>
<p>K95B-5000-D</p> <p>cojinete trasero pista exterior adjunto instalación</p> 	<p>Para la instalación de la pista exterior del rodamiento trasero</p>	<p>titular brida Companion K95B-5013-D</p> 	<p>Para la eliminación de tuerca de seguridad</p>
<p>K95B-5002-D</p> <p>adjunto instalación cojinete trasero</p> 	<p>Para la instalación de cojinete trasero</p>	<p>K95U-0004-G</p> <p>Slide martillo</p> 	<p>Universal</p>

Eje frontal

<p>K95B-5011-A</p> 	<p>Para la instalación de cojinete de agujas nudillo</p>	
---	--	--

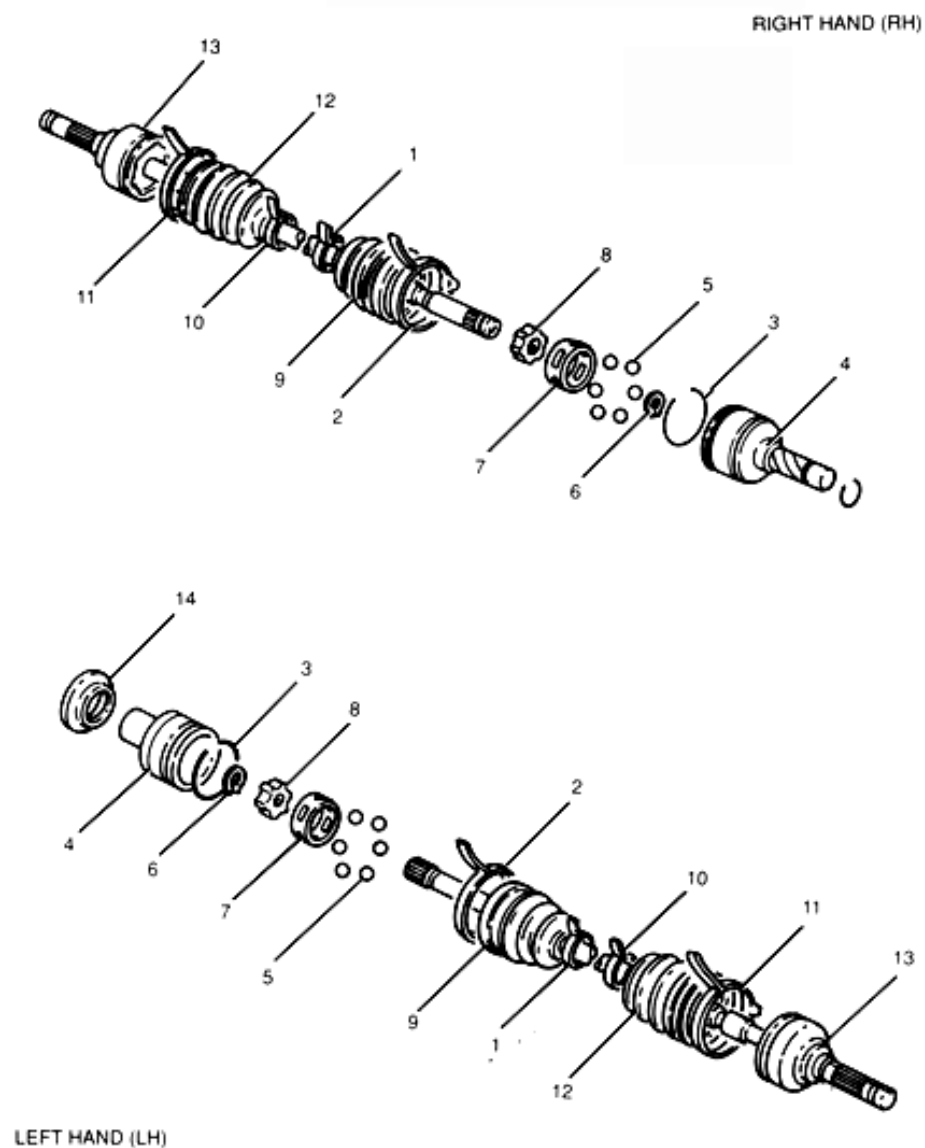


ESPECIFICACIONES GENERALES

Par de arranque	2.6-8.7 lb · in (0,29 a 0,98 N · m)
Delante del eje de transmisión de brida para transferir	36-43 lb · pies (49-59 N · m)
Brida del eje de transmisión de diferencial delantero	25-27 lb · pies (34-37 N · m)
Brida del eje de transmisión trasero para transferir	36-43 lb · pies (49-56 N · m)



COMPONENTES



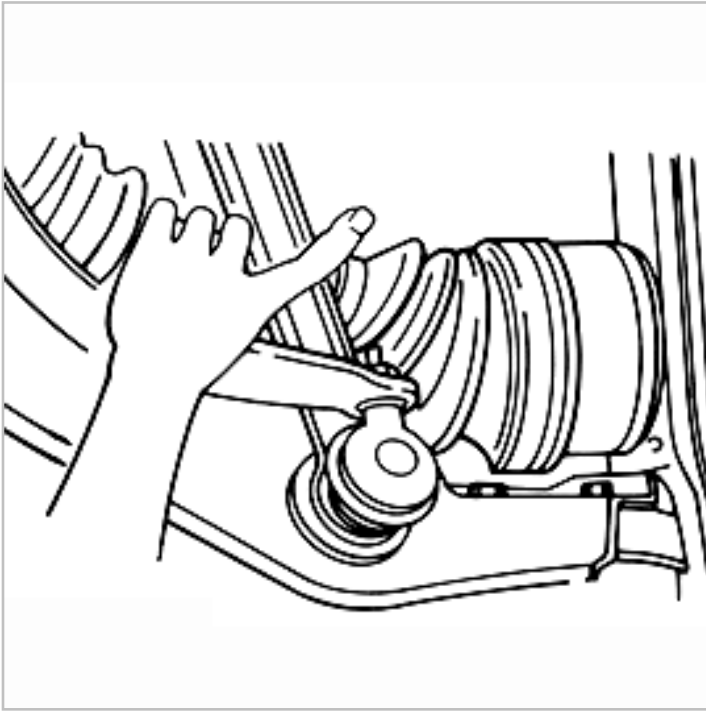
- | | | |
|----------------|--------------|----------------------------|
| 1 BOOT CLAMP | 6 SNAP RING | 11 BOOT CLAMP |
| 2 BOOT CLAMP | 7 CAGE | 12 BOOT |
| 3 STOPPER RING | 8 INNER RING | 13 AXLE SHAFT AND CV JOINT |
| 4 OUTER RING | 9 BOOT | 14 DUST COVER |
| 5 BALL | 10 BOOT BAND | |



INSPECCIÓN

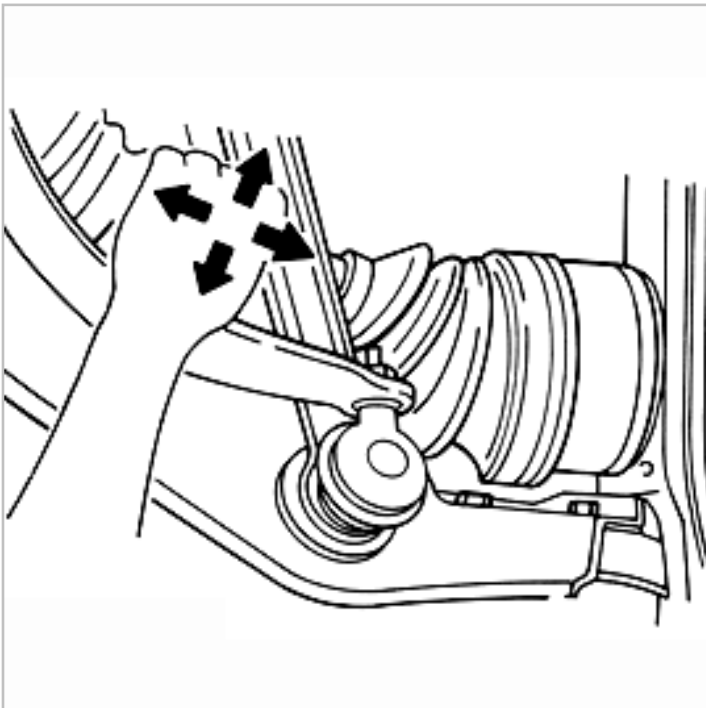
semiejes

1. Inspeccionar para las botas de las articulaciones CV rotas o sueltas.



2. Prueba de estrías semieje sueltos. Agarrando los semiejes y tirando hacia arriba y hacia abajo y de popa a proa.

3. También inspeccione para semiejes dobladas o rotas.



INSPECCIÓN

Aceite para engranajes

1. Añadir el aceite del cambio, si el nivel de aceite no es del orificio de llenado.

2. Instalar el tapón de llenado con nueva lavadora.

Apretar tapón de llenado a 35 libras-pie (47 N · m).

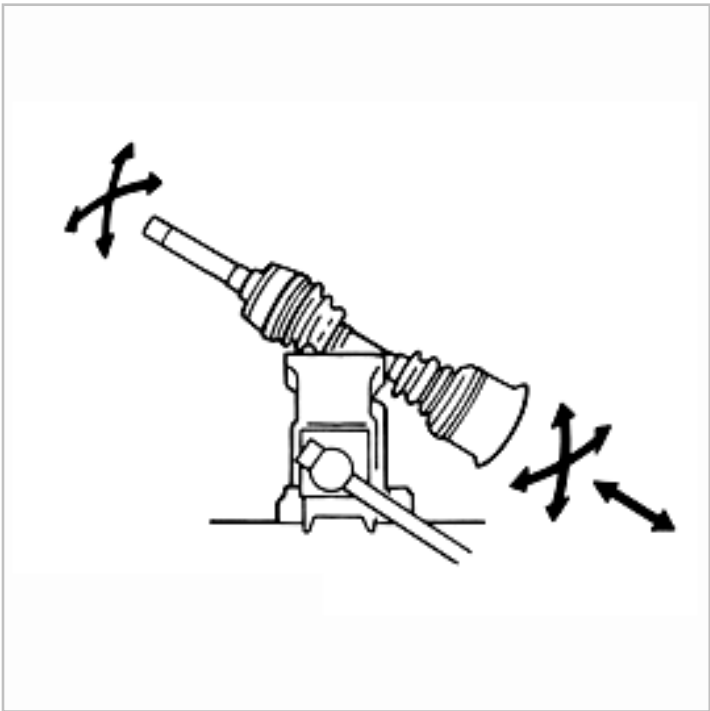
DESMONTAJE

semiejes

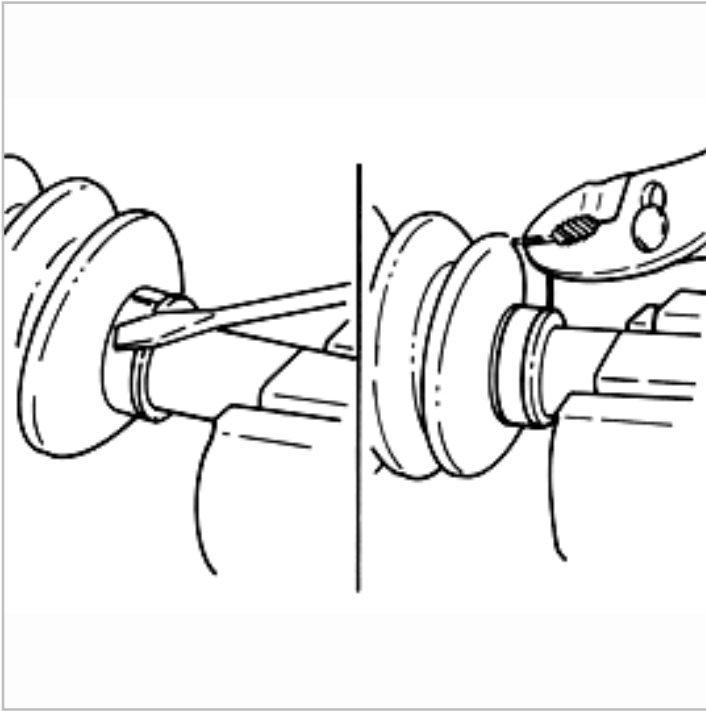
NOTE

Fije la junta homocinética en un tornillo de banco con la cubierta protectora, tal como cobre, en la mordaza de tornillo. Tenga cuidado de que el polvo u otros materiales extraños no entra en la articulación durante la reparación. No desmonte la articulación lateral volante CV. No lave conjunta en el disolvente a menos que sea necesario desmontar.

1. Inspeccionar el arranque y la abrazadera de daños.



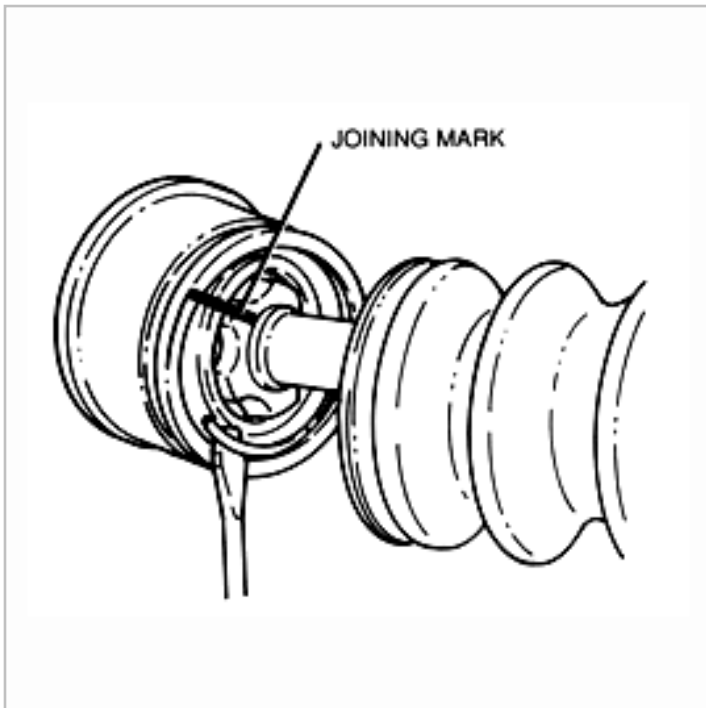
2. Levante arranque lateral del diferencial abrazaderas con un destornillador y unos alicates de bloqueo.



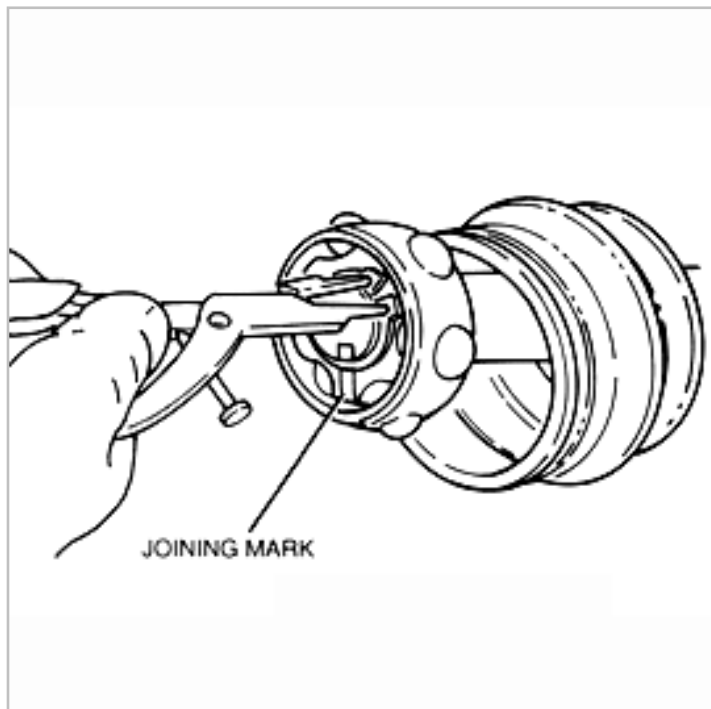
3. Retire la abrazadera de arranque y arranque deslizar a lo largo del eje para exponer la articulación CV.

4. eje Mark y el anillo exterior para la posición de la instalación idénticas.

5. Retire el anillo de tope con un destornillador.

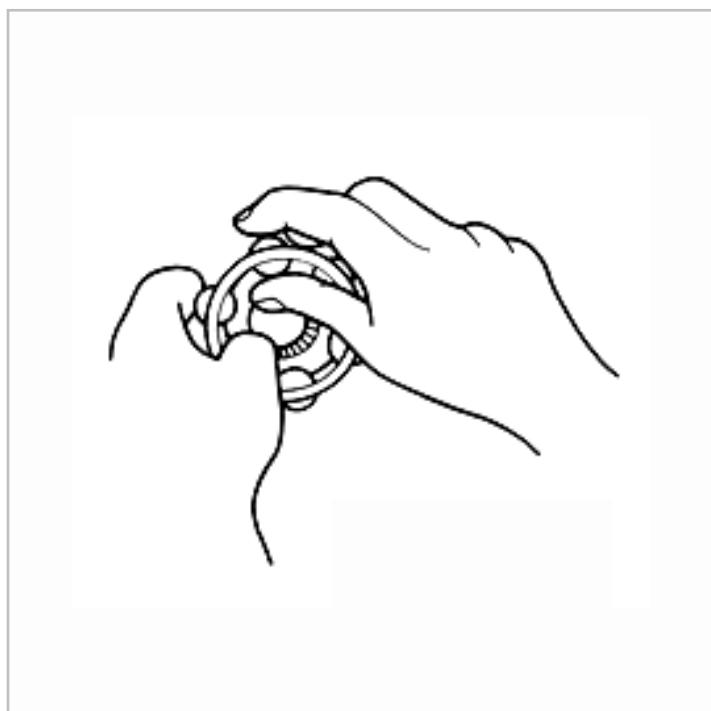


6. Marque el eje, jaula, y anillo interior para la posición de montaje idénticos.



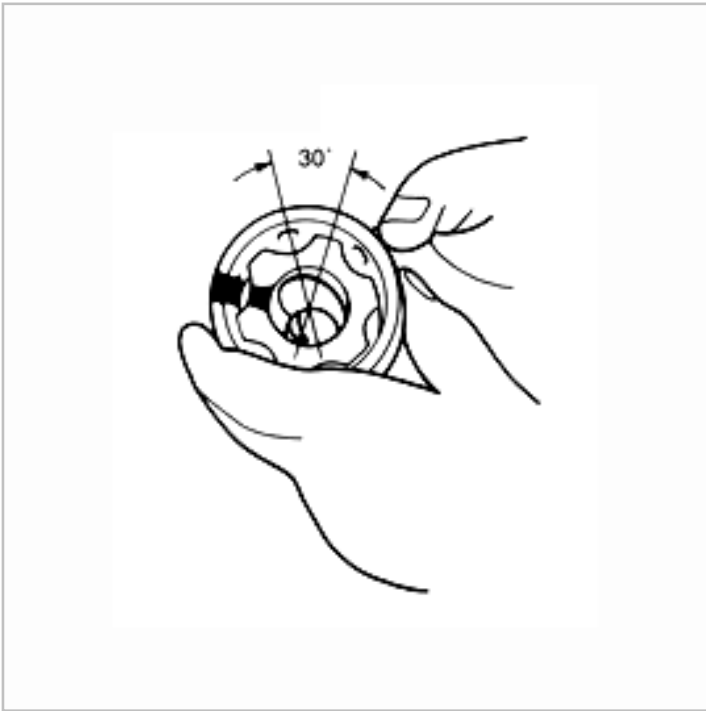
7. Retire el anillo de retención con pinzas de resorte de anillo.

8. Quitar el conjunto de jaula.



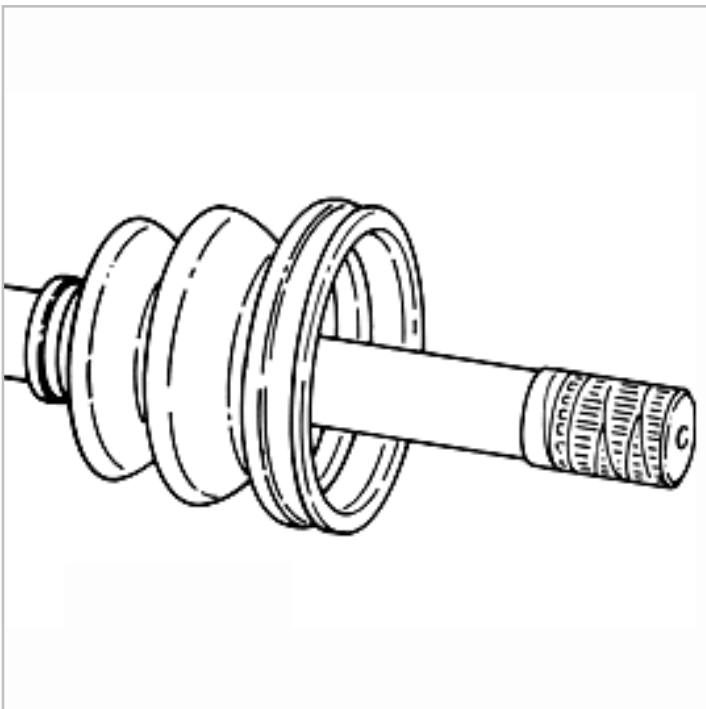
9. Retirar los rodamientos de bolas.

10. Marque el anillo interior y la jaula para posición de montaje idénticos.



11. Girar la jaula alrededor de 30 grados y separarlo del anillo interior.

12. Wrap las estrías laterales de rueda con cinta adecuada y eliminar la bota.

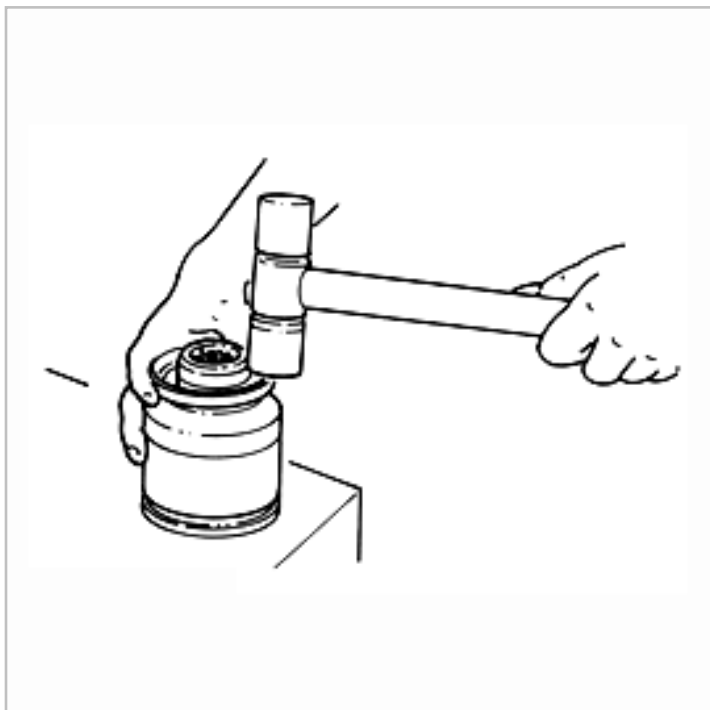


13. Si es necesario, retire la cubierta de polvo con un martillo de plástico.



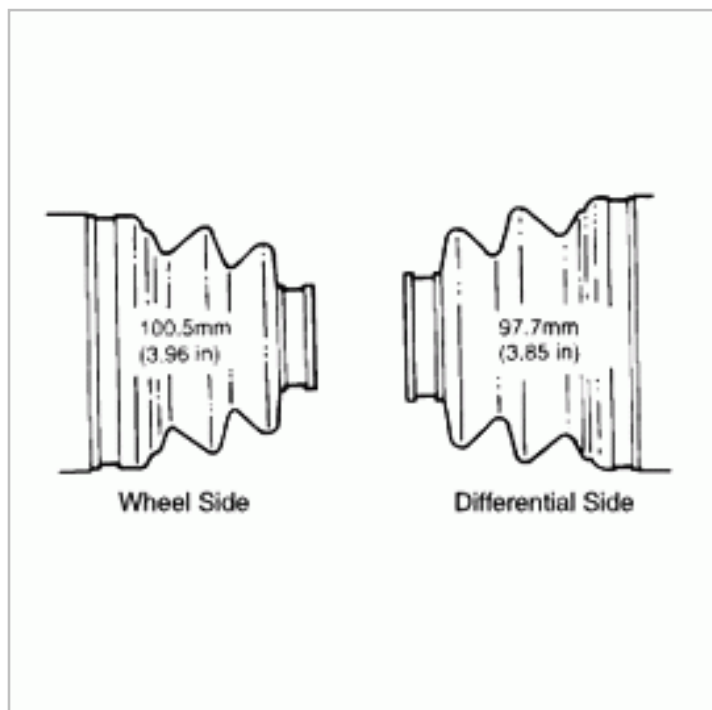
REENSAMBLAJE (LH)

1. En el extremo diferencial, instale (si eliminado) una nueva cubierta de polvo con un martillo de plástico.

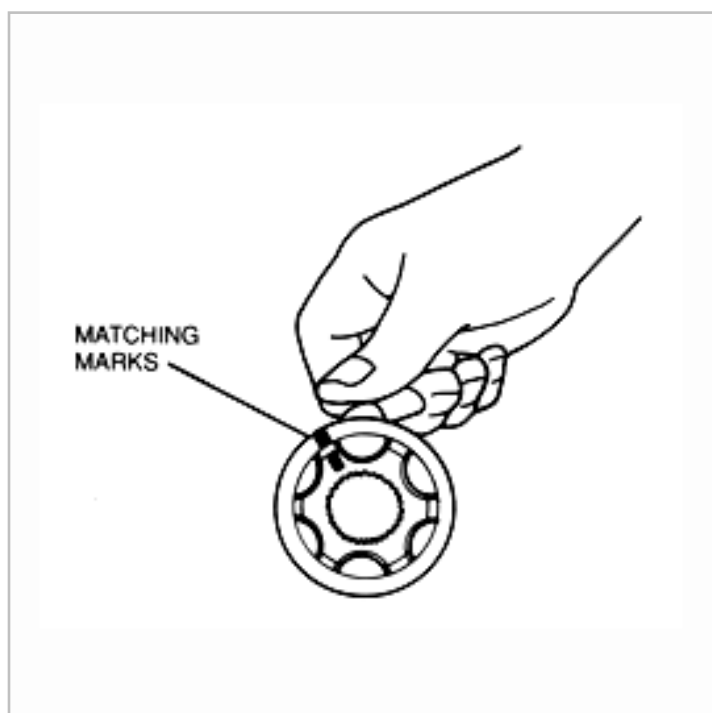


2. Si no está ya envuelto, abrigo las ranuras laterales de las ruedas con cinta adecuada e instalar un nuevo arranque con una nueva abrazadera.

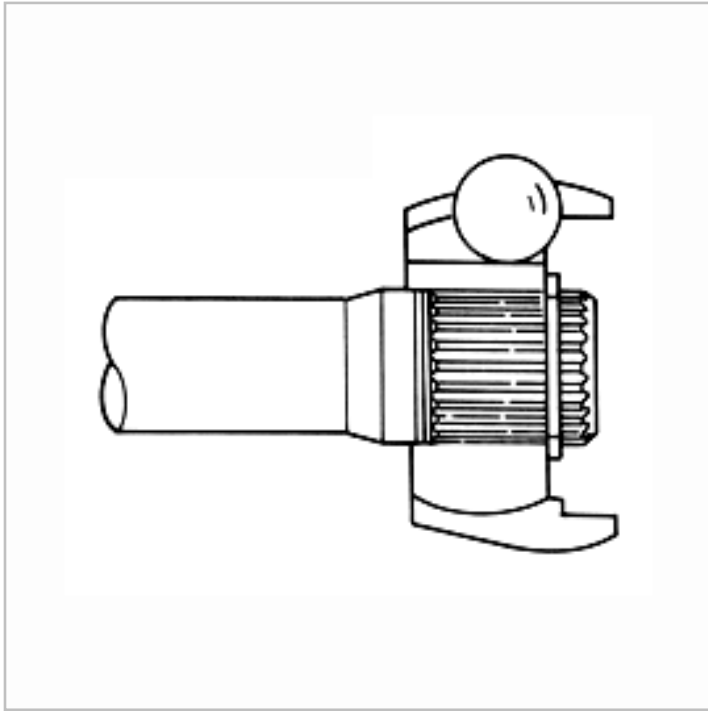
El lado de la rueda y las botas laterales diferenciales no son idénticos.



3. Alinear las marcas de referencia de desmontaje y poner los rodamientos de bolas en el anillo interior.



4. Instalar la jaula, el anillo interior y el conjunto de bola a la semieje en la dirección mostrada.



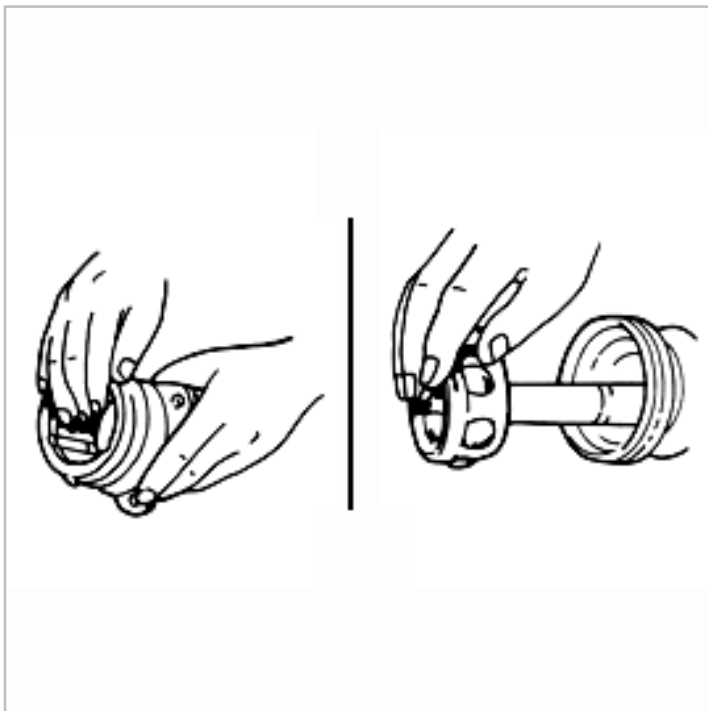
NOTE

Instalar la jaula con la gran final frente a la ranura anular. Si se instala en sentido inverso, el árbol de transmisión puede llegar a ser desacoplada.

5. Con unas pinzas de anillo de retención, instale un nuevo anillo de retención en la ranura del semieje.

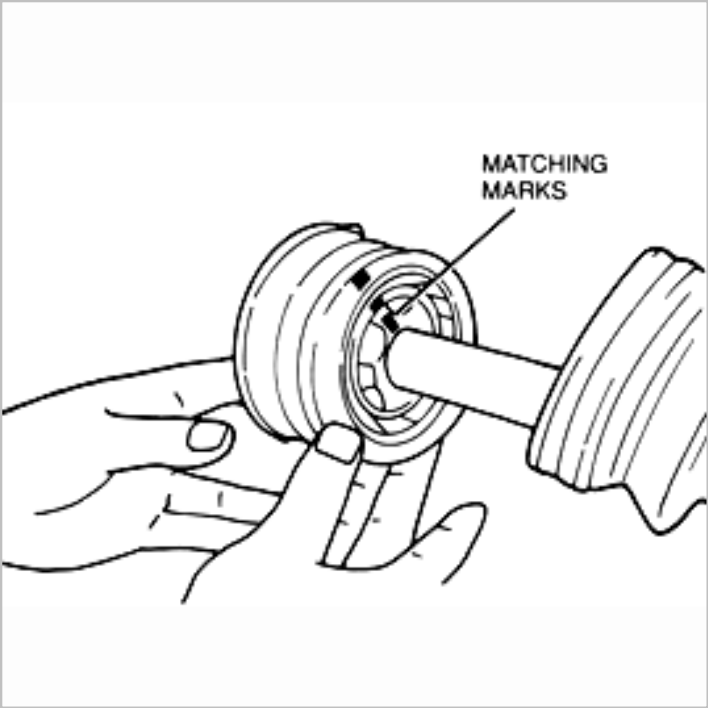
REENSAMBLAJE (RH)

1. Para extremo de rueda, instale la jaula en el anillo interior y girar a unos 30 grados con respecto al anillo interior.



2. Montar los rodamientos de bolas a través de la jaula en las ranuras de bolas del anillo interior.
3. Aplique grasa conjunta amarilla a la jaula, el anillo interior, y rodamientos de bolas.

4. Marcas de montaje de referencia alinee e instale un nuevo anillo de retención y el tapón.



5. Instalar un nuevo arranque con pinza de arranque:

- A.Using, pinza de arranque de plegado.
- B.Bend los clips de sujeción para bloquear la abrazadera en su lugar.

NOTE

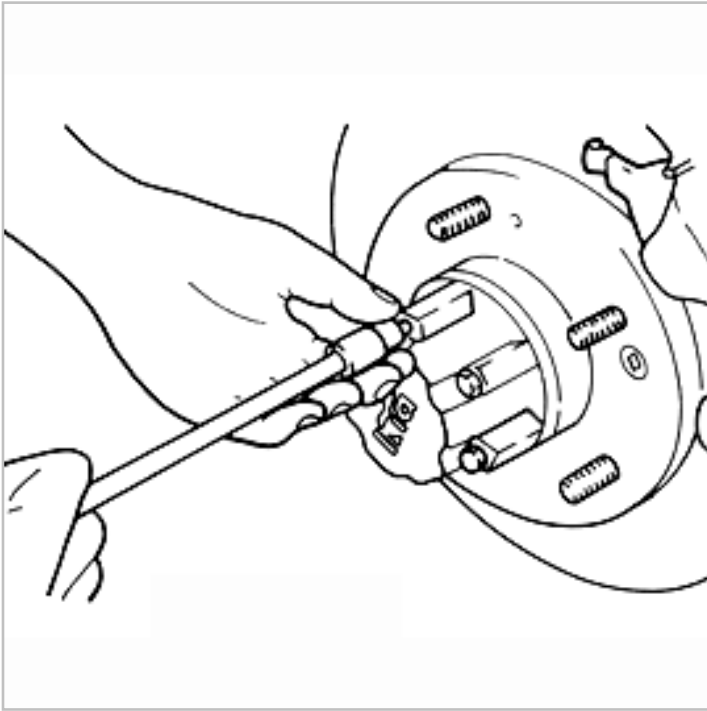
Utilice siempre nuevas abrazaderas e instalar la abrazadera de crimpado-over en dirección opuesta del semieje de rotación hacia delante.

6. El uso de pinzas, instale un nuevo clip en la mitad del eje diferencial en la ranura.

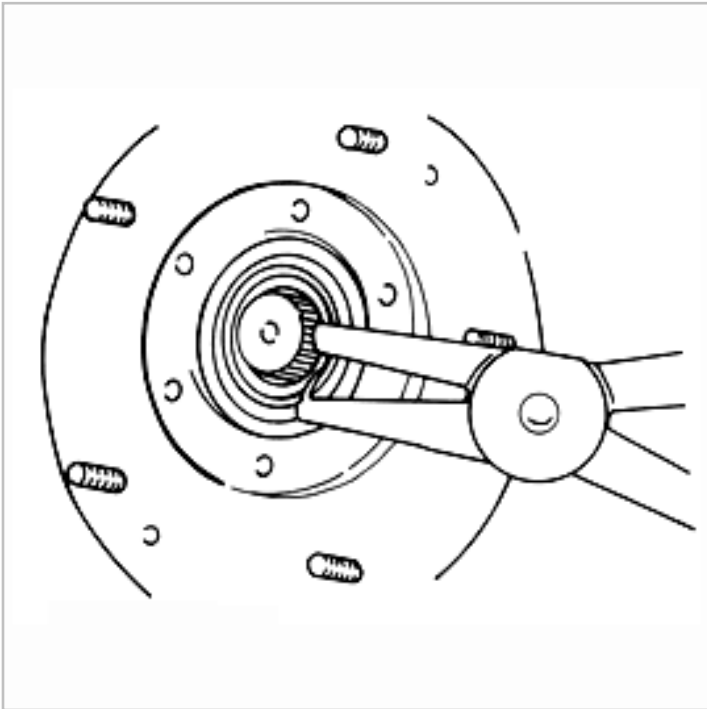
ELIMINACIÓN

semiejes

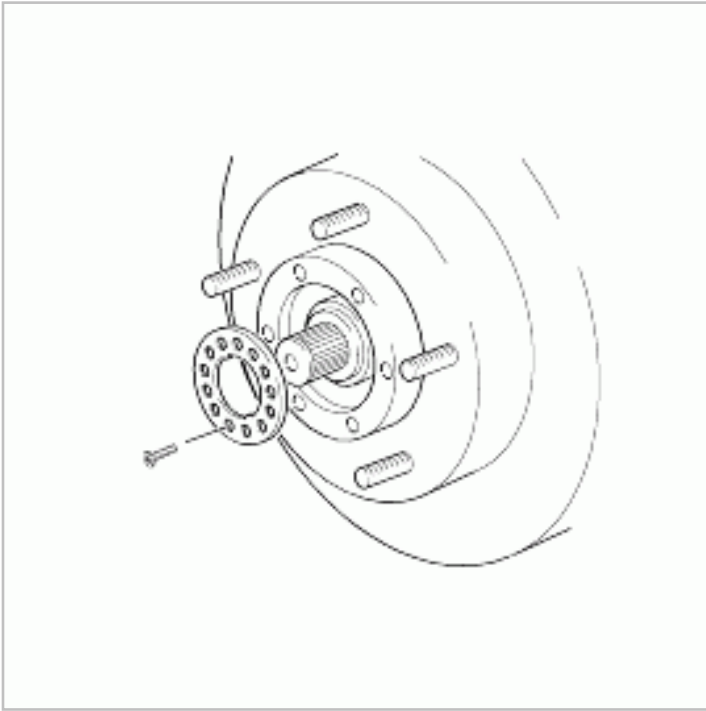
1. Retire los seis tornillos y extraer el cuerpo de cubo de rueda libre.



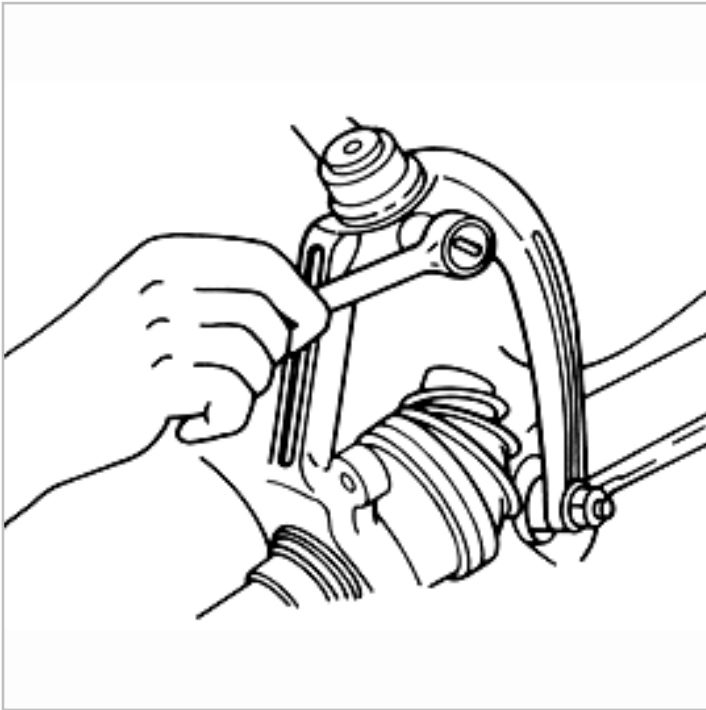
2. El uso de alicates de anillo de botón, eliminar eje de resorte de retén del anillo y el espaciador.



3. Haga palanca hacia fuera fija conjunto de leva.



4. Retirar dos pernos y quitar la pinza de freno de rotor de freno. corbata Existencias temporalmente pinza al bastidor del vehículo con alambre.

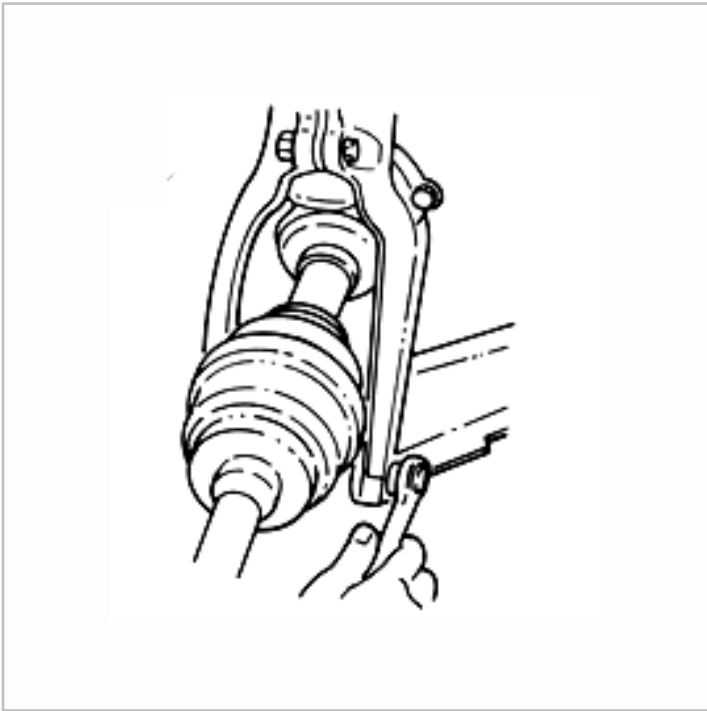


5. Quitar el control superior enlace brazo pestillo de la cerradura, la arandela de resorte y la tuerca.

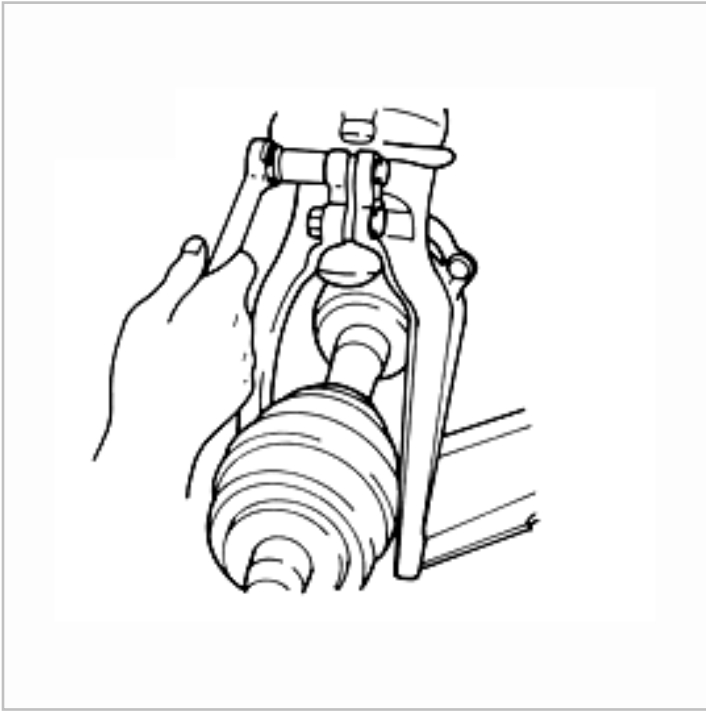
6. Retirar tirante pasador de chaveta final y el uso de un extractor de articulación de rótula, retire extremo tirante de articulación de dirección.



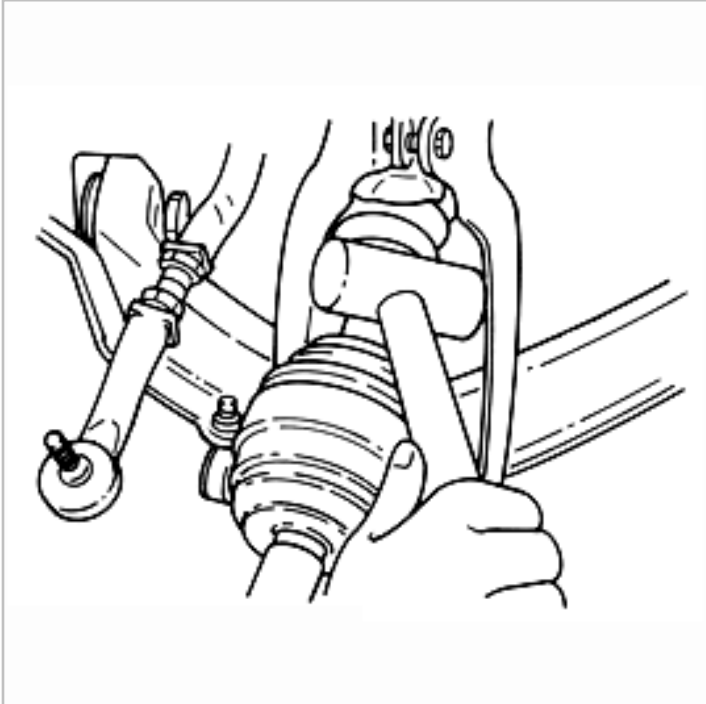
7. Soltar el enlace gota tuerca de seguridad inferior.



8. Afloje el enlace gota cuatro tuercas de fijación superiores.



9. El uso de un martillo de goma, abrir el tenedor enlace gota.

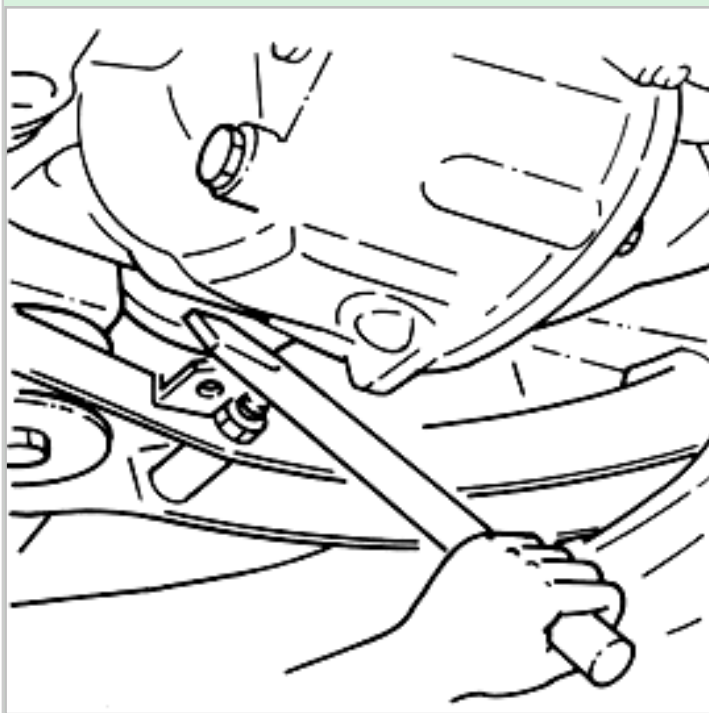


10. Marque semieje para posición de montaje idénticos.

11. El uso de una herramienta adecuada, PRY semieje de caja del diferencial.

NOTE

Asegúrese de marcar la alineación original del semieje a sus bridas de montaje con pintura o un punzón adecuado.



INSTALACIÓN

semiejes

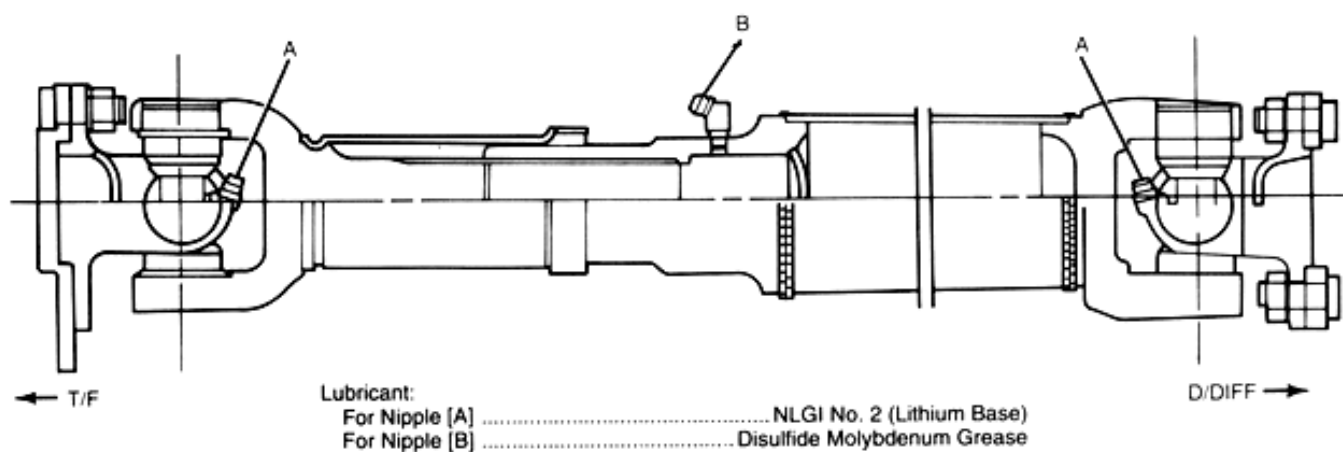
1. Alinear las marcas de referencia de ensamblado semieje-diferenciales e inserte el semieje en la carcasa del diferencial.

2. Apriete las cuatro tuercas de seguridad de enlace de descenso superior.

3. Apriete la tuerca de bloqueo gota inferior.

Después de los semiejes están instalados en el diferencial y el enlace descenso se aprieta, consulte “muñón de la dirección”, “rodamientos de rueda”, y “Cubo de rueda libre” en esta sección para completar la instalación.

Conjunto del eje impulsor





DIAGNÓSTICO

Problema	Causa posible	Acción
Vibración	eje de accionamiento de Bent	Reemplazar
	anillos de retención junta universal izquierda / derecha no simétrica	Ajustar
	instalación yugo flojo	Apretar
ruido	Desgastados o dañados cojinete junta universal	Reemplazar
	anillo de retención junta universal	Apretar



SERVICIO EN EL VEHÍCULO

Si está presente en la línea de accionamiento del vehículo ruido o vibración, el eje de accionamiento puede estar fuera de ronda debido a daños. Esta inspección ayudará a determinar si el árbol de accionamiento y sus componentes de la línea de fijación de accionamiento son “verdadero” o girando con una cantidad mínima absoluta de movimiento lateral.

BACKLASH SPLINE

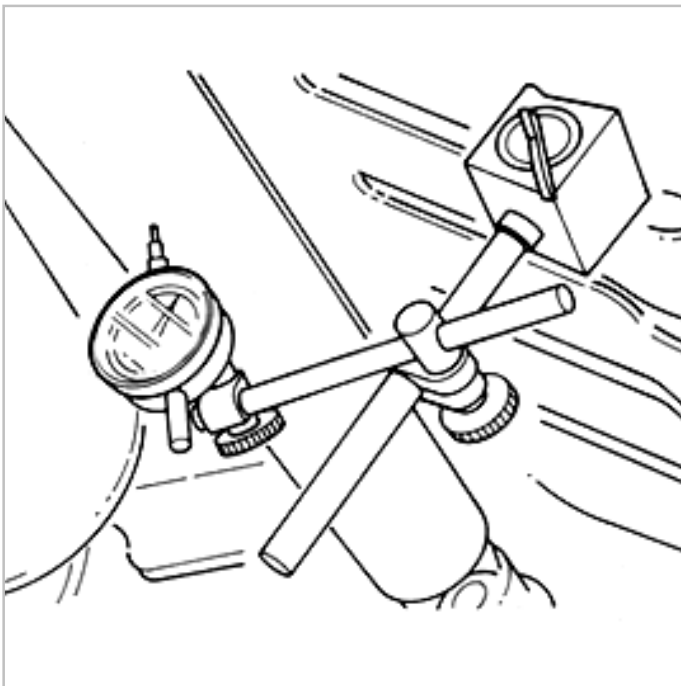
Consultar la reacción spline por agitación eje de transmisión de ida y vuelta.

UNIVERSALES SUELTOS

Compruebe si hay pernos de yugo universales sueltos y frutos secos. Apretar si es necesario.

EJE DE LA DESVIACIÓN

1. Coloque la transmisión en punto muerto.
2. Levante y apoyar adecuadamente vehículo.
3. Instalar un indicador de cuadrante para el tren de aterrizaje del vehículo y colocar el émbolo indicador en el eje de accionamiento.
4. Medir ambos ejes en tres lugares distintos: en el centro y 3 pulgadas (76,2 mm) de cada soldadura yugo. Gire lentamente una de las ruedas para girar el eje de accionamiento y registrará el mayor indicador de la lectura en los tres lugares.

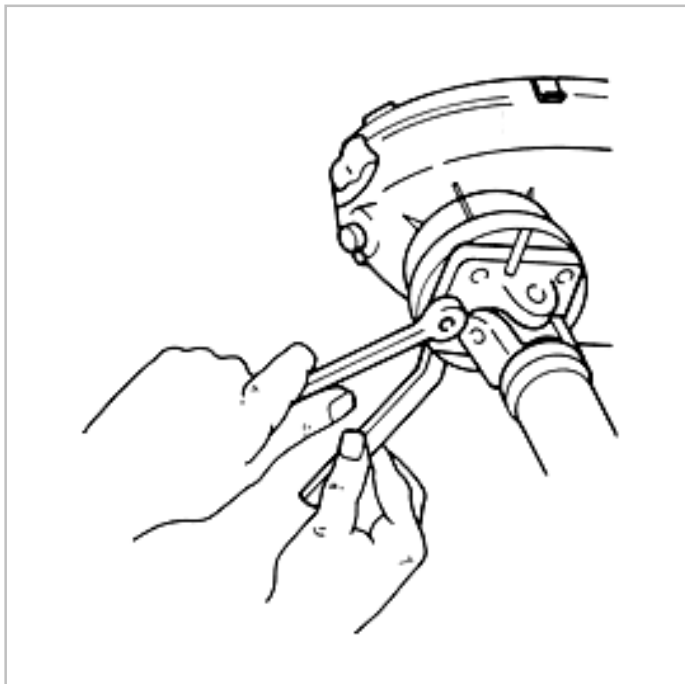


ELIMINACIÓN

Árbol de transmisión Defrection

1. Levantar y apoyar adecuadamente vehículo.
2. Colocar marcas de índice adecuado (marcas de referencia) en los ejes de accionamiento y su caja de transferencia a juego y los ejes de entrada / salida diferenciales.

3. Retire cuatro tuercas que sujetan la brida universal a la caja de transferencia.

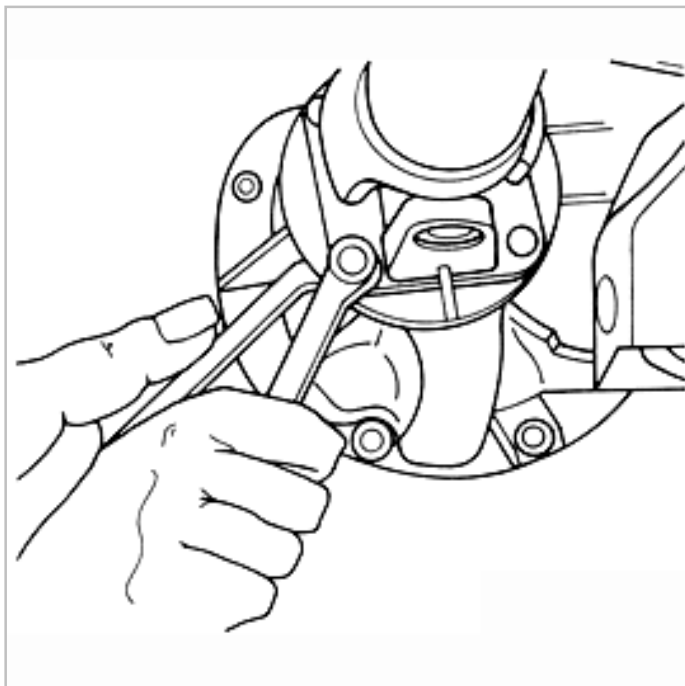


4. Retire cuatro tuercas que sujetan la brida universal al diferencial.

5. Retirar eje de accionamiento.

6. Inspeccionar árbol de accionamiento para abolladuras u otros daños. Si el eje está dañado, sustituirlo.

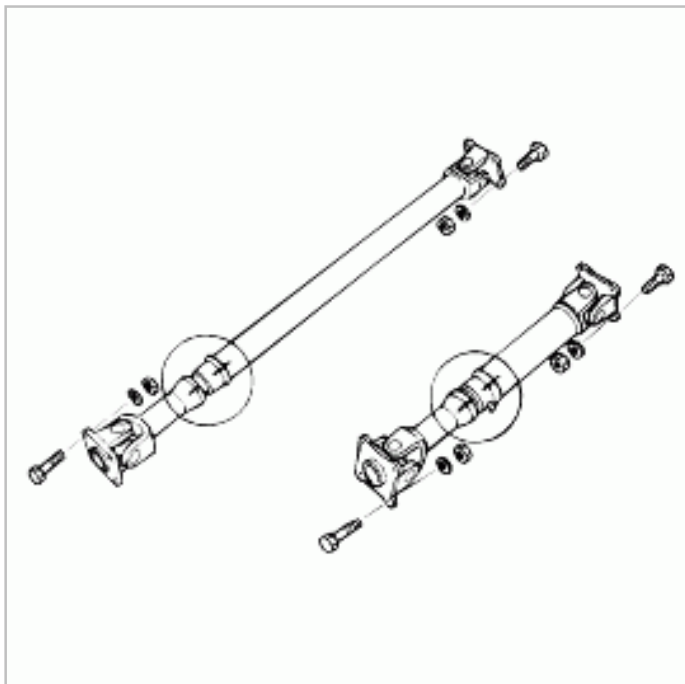
7. Inspeccionar las juntas de articulación para el giro suave. Si las juntas se unen o aparecen apretado, reemplazarlos como conjuntos.



INSTALACIÓN

Junta universal

1. Alinear las marcas de índice en el eje de transmisión.



2. Conectar la brida del eje de transmisión delantero para la brida de acoplamiento en la transferencia.

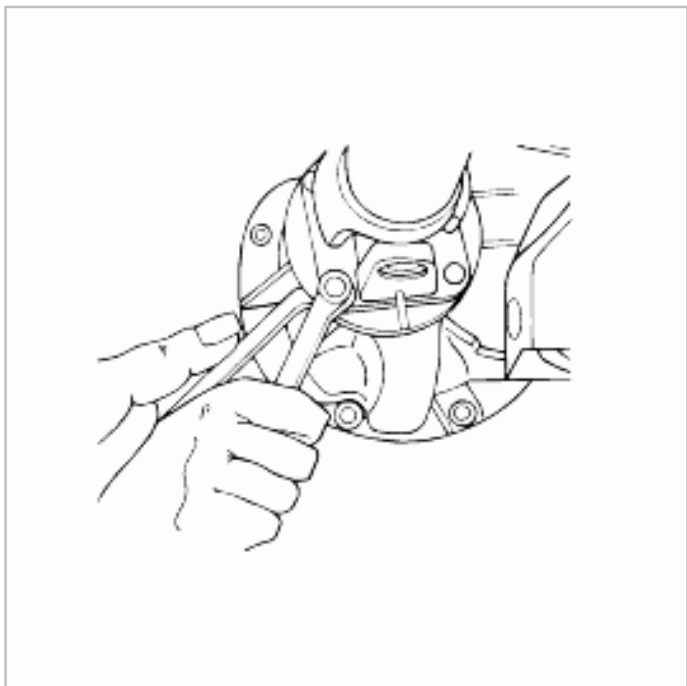
(1) Alinear las marcas de índice de la brida y conectar las bridas con cuatro pernos y tuercas. (2) Apretar los pernos y tuercas.

Par de apriete: 36-43 lb · ft (49-59 N · m)



3. brida del eje de transmisión Conectar a la brida de acoplamiento de diferencial delantero. (1) Alinear las marcas de índice de la brida y conectar las bridas con cuatro pernos y tuercas. (2) Apretar los pernos y tuercas.

Par de apriete 25-27 lb · pies (34-37 N · m)



4. Conectar la brida del eje de transmisión trasero a la brida de acoplamiento en la transferencia.

(1) Alinear las marcas de índice de la brida y conectar las bridas con cuatro pernos y tuercas. (2) Apretar los pernos y tuercas.

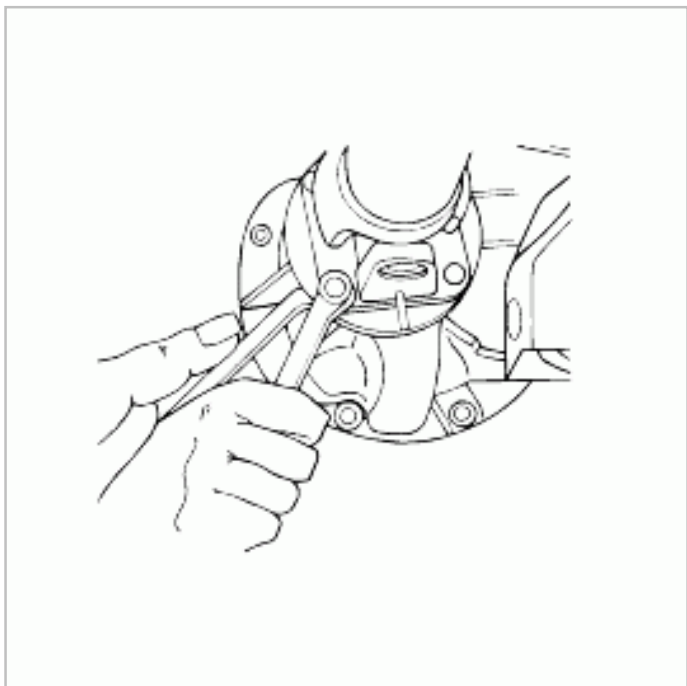
toque de apriete: 36-43 lb · ft (49-56 N · m)



5. brida de eje de transmisión Conectar a compaion brida en diferencial trasero.

- (1) Alinear las marcas de índice de la brida y conectar las bridas con cuatro pernos y tuercas. (2) Apretar los pernos y tuercas.

Par de apriete 25-27 lb · pies (34-37 N · m)



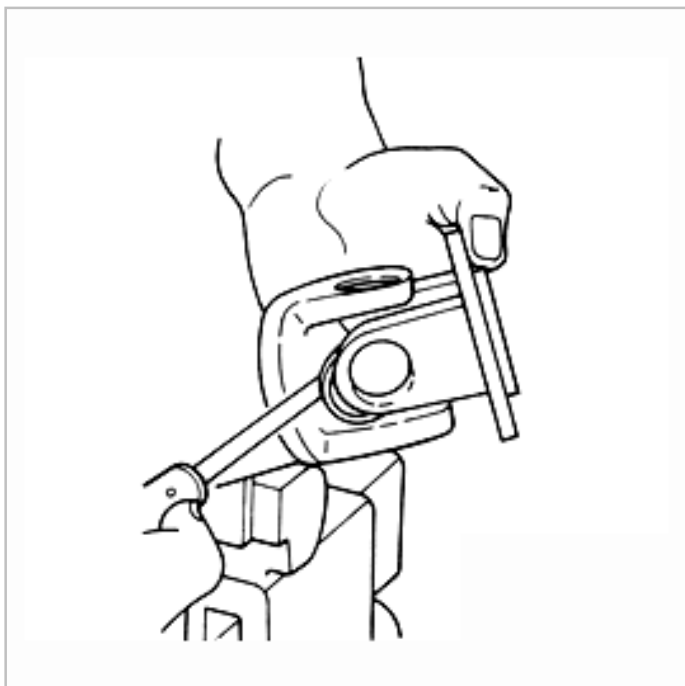
DESMONTAJE

Junta universal

NOTE

Para evitar daños en la unidad, utilizar pastillas de tornillo de banco.

1. Coloque eje de transmisión de tornillo de banco.

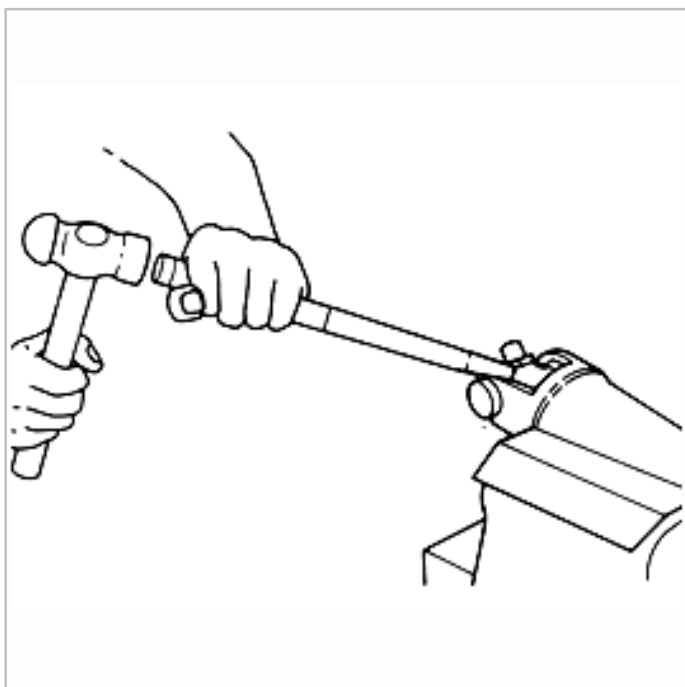


2. Para los efectos de reensamblado, marcas de índice lugar (marcas de referencia) en el eje de accionamiento, araña y el yugo.

3. Usando un destornillador adecuado, retirar y desechar todo anillos de retención.
4. Golpee ligeramente con un martillo adecuado para eliminar los rodamientos del yugo.
5. Retire el yugo.



6. El uso de un punzón adecuado y el martillo, extraer los rodamientos de araña



REENSAMBLAJE

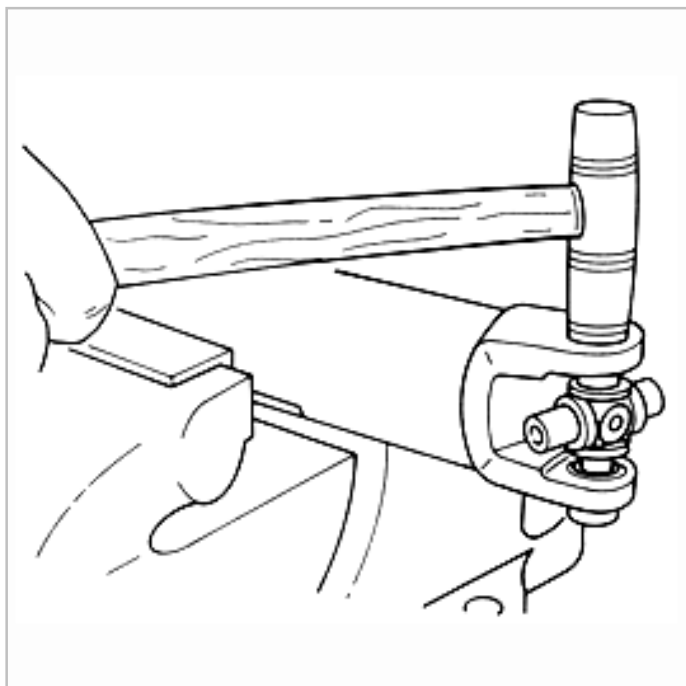
Junta universal

1. Antes del montaje, recubrir el interior de la tapa del cojinete, rodillo, y el agujero de grasa ranura de la araña con grasa a base de litio.

NOTE

Alinear el eje de transmisión y marcas de índice de araña.

2. Con la unidad en un tornillo de banco adecuado, colocar araña en yugo motriz. El uso de un martillo de plástico, toque las tapas de cojinete en los extremos de la araña.



3. Colocar el apareamiento yugo sobre los extremos de la araña abiertas y, usando un martillo de plástico, grifo restante tapas de cojinete en los extremos de la araña.

4. Instalar nuevos anillos de seguridad. Los cuatro anillos de seguridad deben ser del mismo grosor.

SERVICIO EN EL VEHÍCULO

Si está presente en la línea de accionamiento del vehículo ruido o vibración, el eje de accionamiento puede estar fuera de ronda debido a daños. Esta inspección ayudará a determinar si el árbol de accionamiento y sus componentes de la línea de fijación de accionamiento son “verdadero” o girando con una cantidad mínima absoluta de movimiento lateral.

BACKLASH SPLINE

Consultar la reacción spline por agitación eje de transmisión de ida y vuelta.

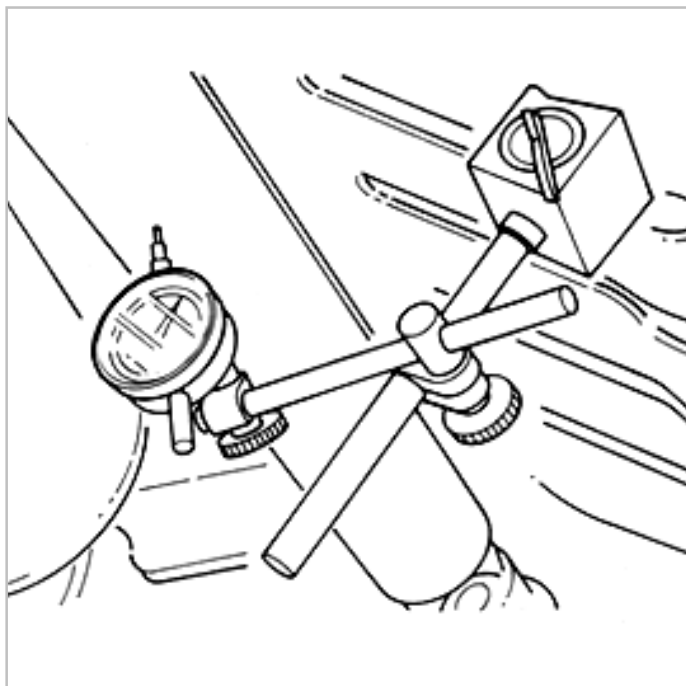
UNIVERSALES SUELTOS

Compruebe si hay pernos de yugo universales sueltos y frutos secos. Apretar si es necesario.

EJE DE LA DESVIACIÓN

1. Coloque la transmisión en punto muerto.
2. Levante y apoye adecuadamente vehículo.
3. Instalar un indicador de cuadrante para el tren de aterrizaje del vehículo y colocar el émbolo indicador en el eje de accionamiento.

4. Medir ambos ejes en tres lugares distintos: en el centro y 3 pulgadas (76,2 mm) de cada soldadura yugo. Gire lentamente una de las ruedas para girar el eje de accionamiento y registrará el mayor indicador de la lectura en los tres lugares.





ESPECIFICACIONES GENERALES

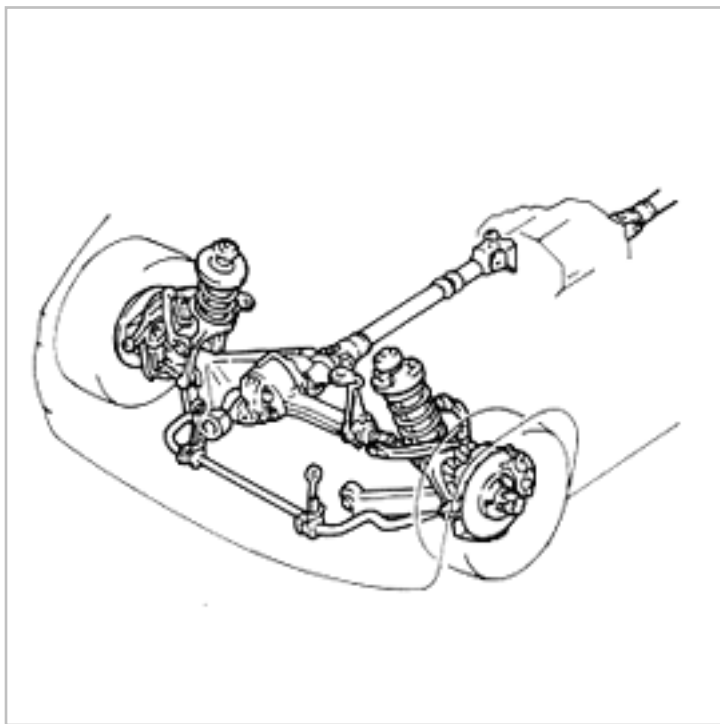
Par de arranque: 4-12 lb · en (0,4-1,4 N · m)



DESCRIPCIÓN GENERAL

1. Un anillo diferencial de tipo hipoide y el piñón monitor transmite fuerza motriz del motor a las ruedas delanteras a través de semiejes. El conjunto de engranajes y un solo eje están encerrados en una carcasa tipo Salisbury modificado que está atornillada al vehículo. Los semiejes derecho e izquierdo están unidos a la diferencial y ruedas motrices por velocidad constante (CV) articulaciones. Se proporcionan centros de auto-bloqueo de rueda libre.

Un diferencial de deslizamiento limitado no es una opción para el eje de accionamiento delantero.



NOTE

Los cubos delanteros no son intercambiables entre los modelos 4WD. 2WD delanteros concentradores no incluyen dos puntos de fijación para los cubos delanteros 4WD Auto-bloqueo.

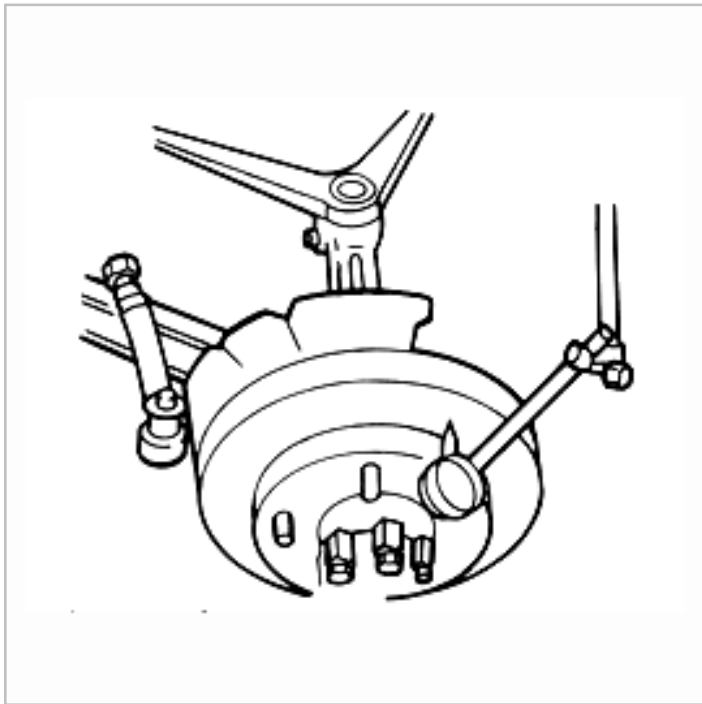


INSPECCIÓN

Cojinetes de las ruedas

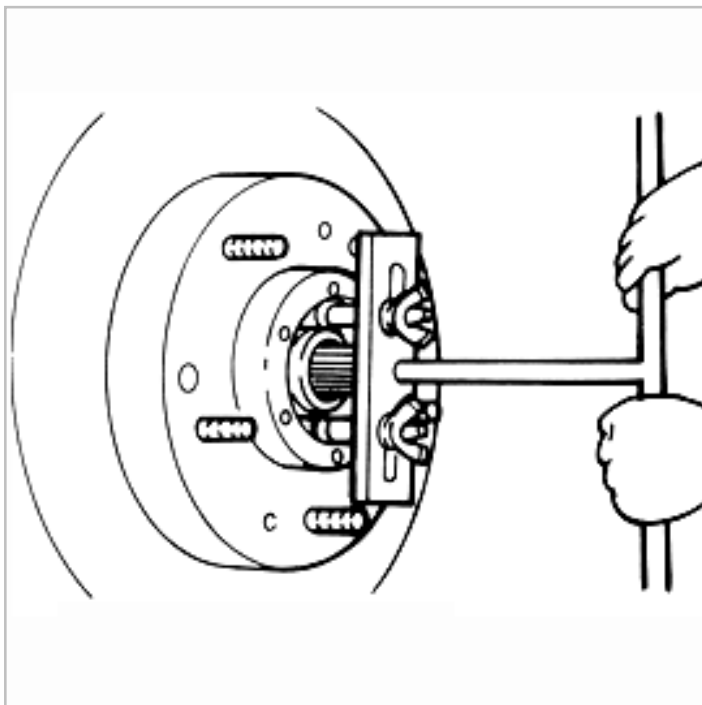
Para inspeccionar cojinetes de la rueda, el cubo de la rueda libre primero debe ser eliminado. Consulte “Cubo de rueda libre” en esta sección.

1. pernos Removetwo y quitar la pinza de freno de rotor de freno. Ate pinza al bastidor del vehículo con alambre.



2. Indicador de línea de montaje con el émbolo a cero contra rotor de freno en 4,7 pulgadas (12 cm) desde el centro del rotor.

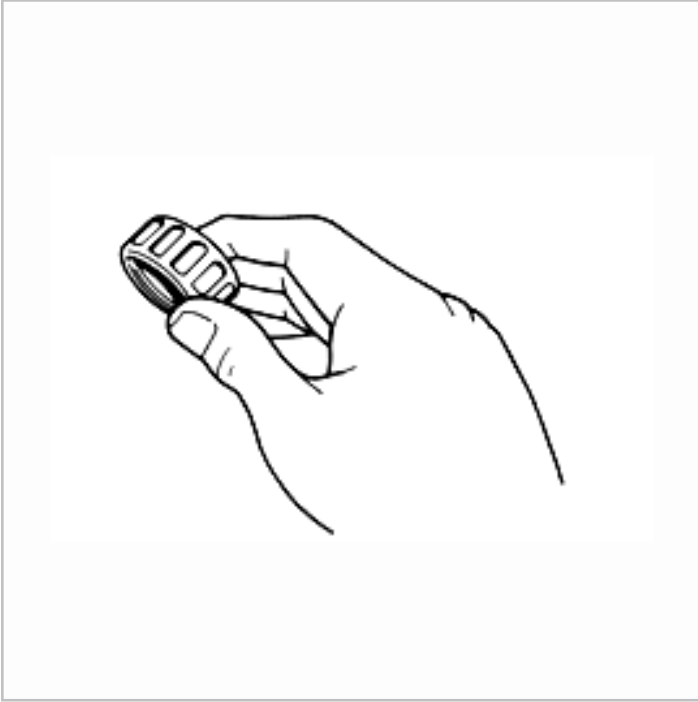
3. Girar el rotor y leer indicador de cuadrante para la dimensión descentramiento.



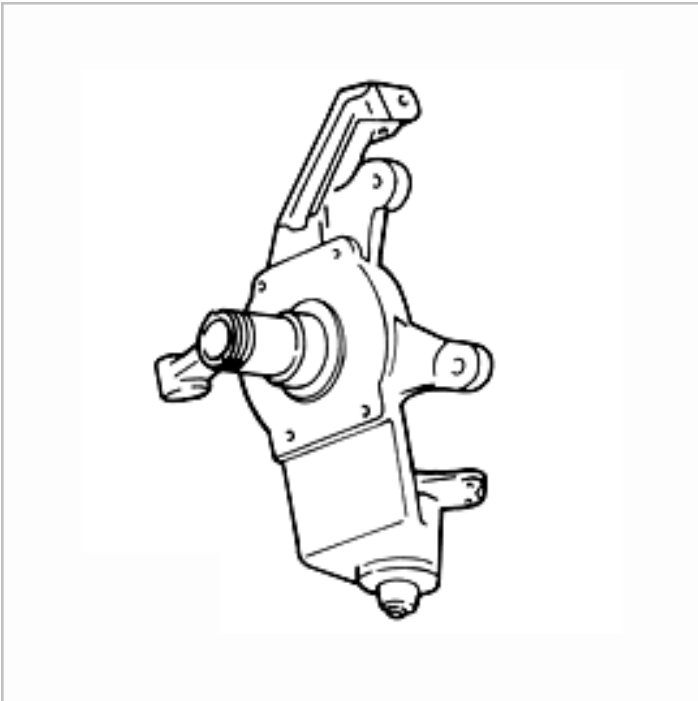
no descentramiento para exceder 0,004 pulgadas (0,10 mm)

rótula de dirección

1. Inspeccionar cojinete para el desgaste o daño.



2. Inspeccionar muñón de la dirección para el desgaste o daño.



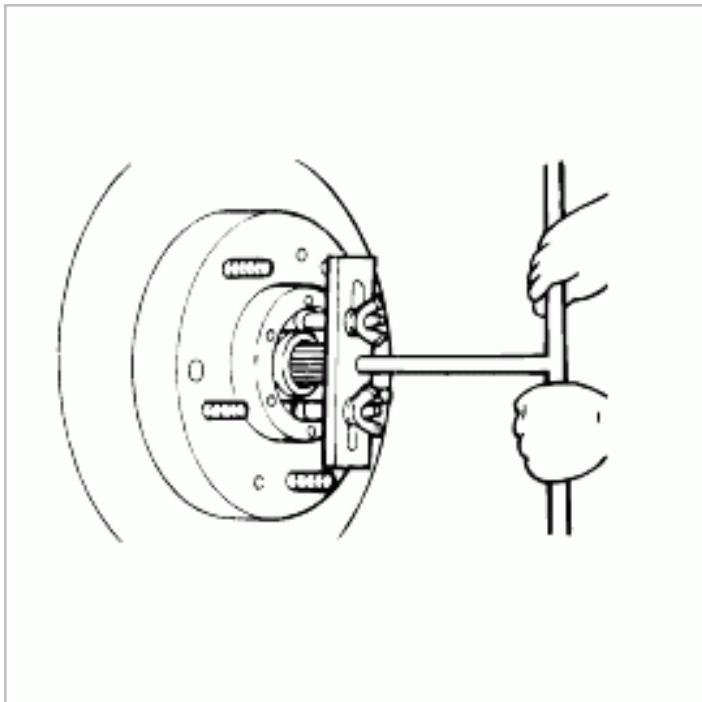
ELIMINACIÓN

Cojinetes de las ruedas

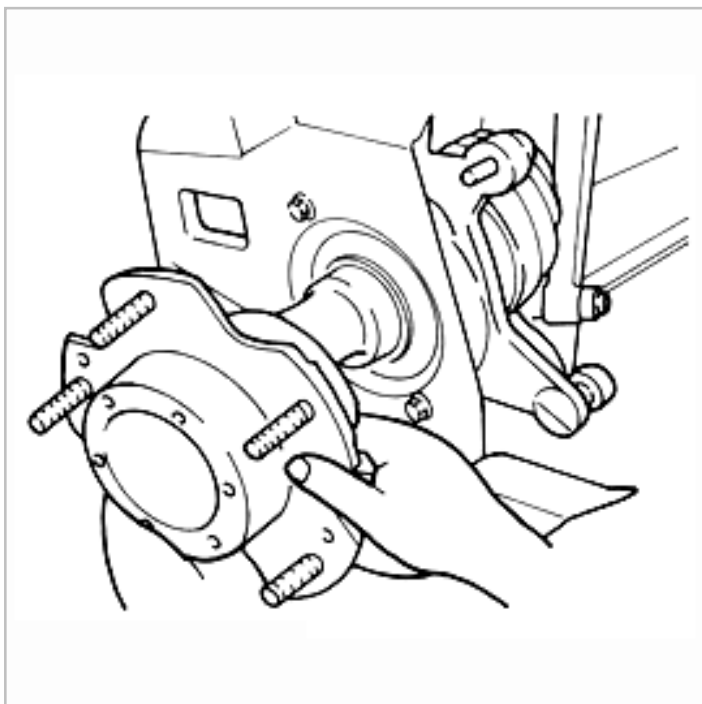
Para eliminar los rodamientos de rueda, el cubo de la rueda libre primero debe ser eliminado. Consulte “Cubo de rueda libre” en esta sección.

1. Retirar dos pernos y quitar la pinza de freno de rotor de freno. corbata Existencias temporalmente pinza al bastidor del vehículo con alambre.
2. Retire los dos tornillos y quitar rotor del freno.

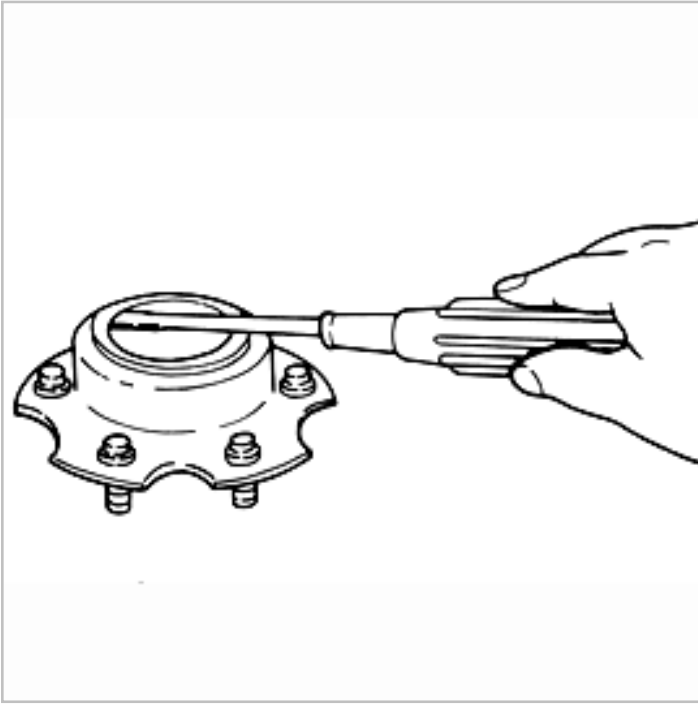
3. Usando una llave de tuerca de bloqueo (o equivalente), retire la tuerca de bloqueo.



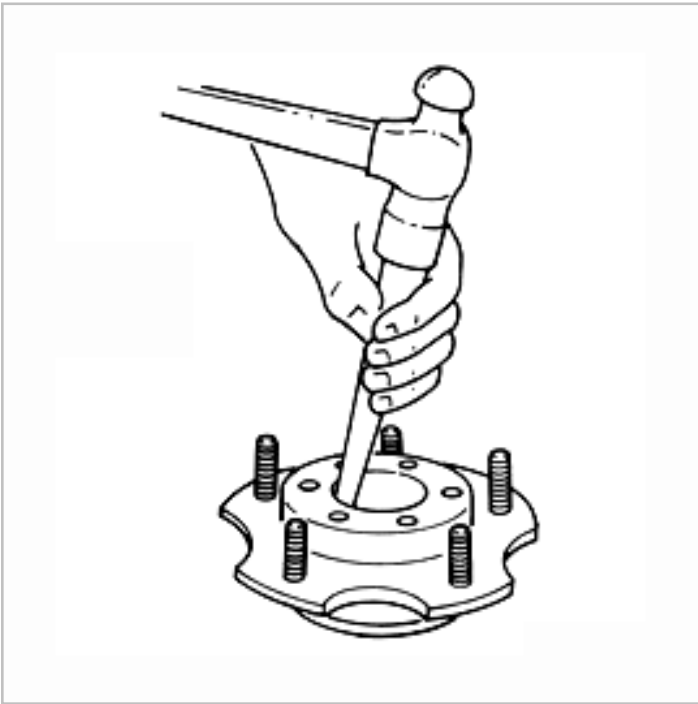
4. Retirar cubo de cojinete de rueda.



5. El uso de un destornillador, haga palanca fuera del sello de aceite de cubo de cojinete de rueda.



6. Retirar los cojinetes interior y exterior desde el cubo de cojinete de rueda.



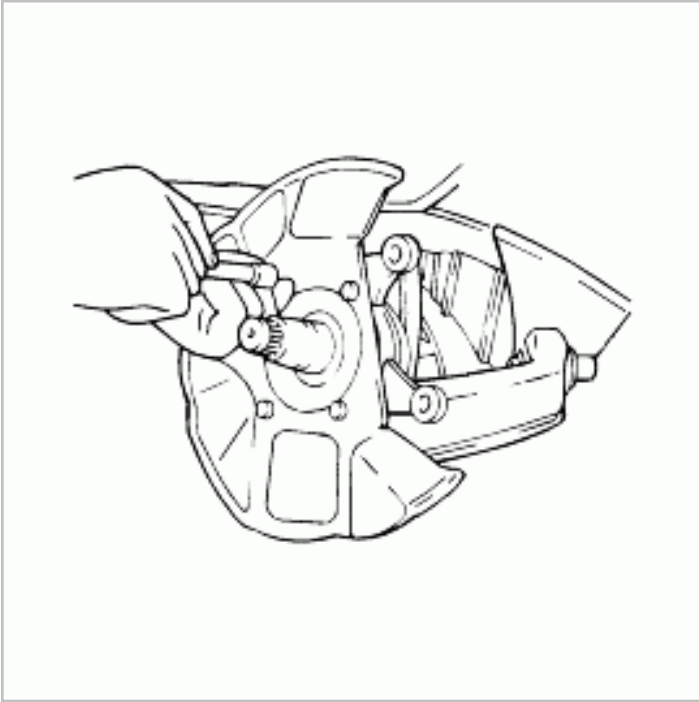
7. El uso de un punzón adecuado, eliminar pista de cojinete interior y exterior.

ELIMINACIÓN

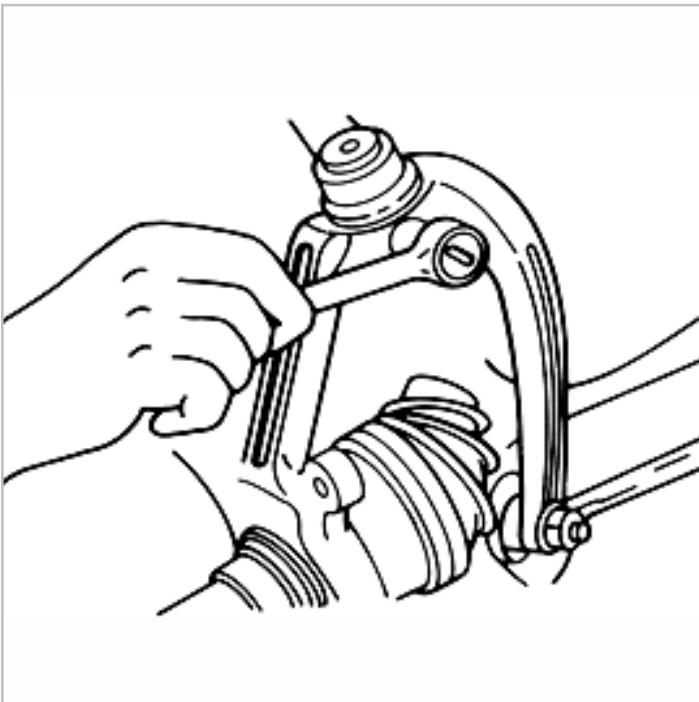
rótula de dirección

Para eliminar muñón de la dirección, el cubo de la rueda libre y el cubo de cojinete de rueda primero debe ser eliminado. Consulte “Cubo de rueda libre” y rodamientos de rueda”en esta sección.

1. Retire la cubierta de polvo



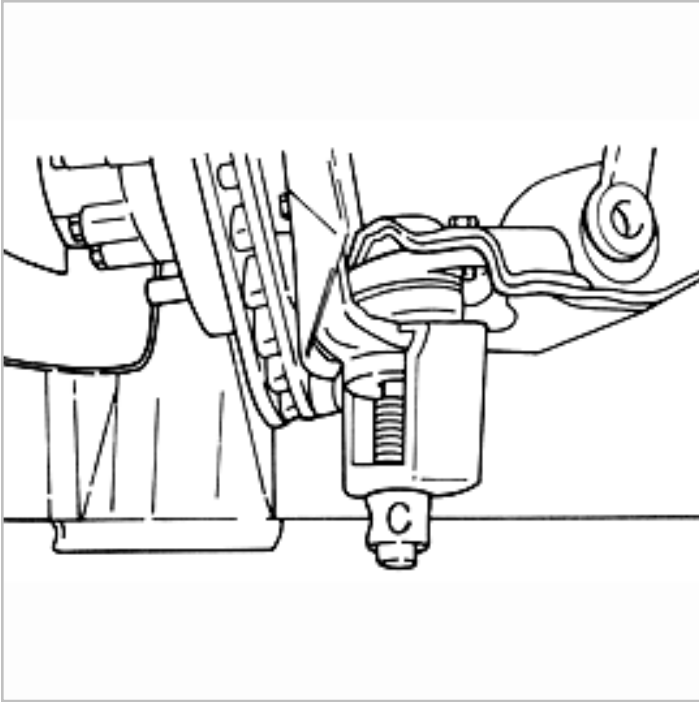
2. Retirar el control superior enlace brazo pestillo de la cerradura, la arandela de resorte y la tuerca.



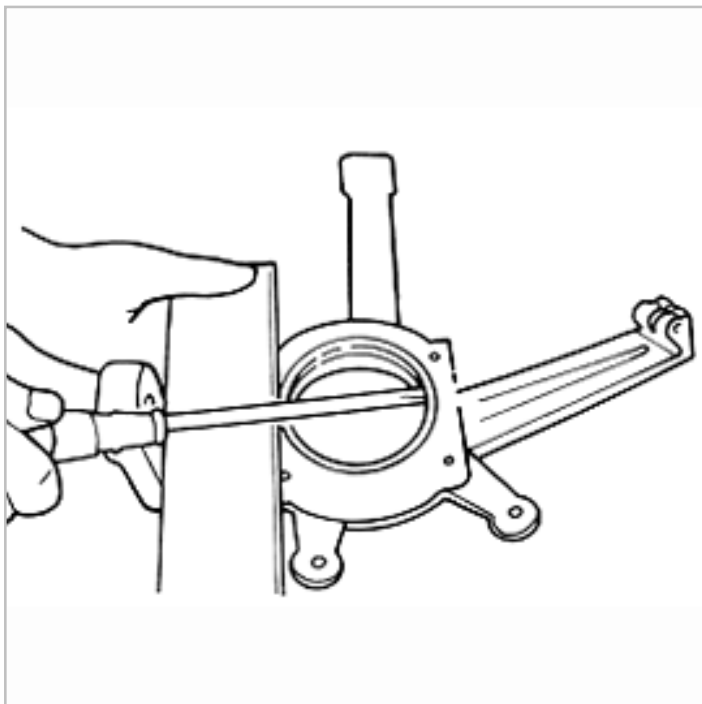
3. Retirar lazo extremo de la barra pasador de chaveta y el uso de un extractor de articulación de rótula, retire terminal de la barra de rótula de dirección.



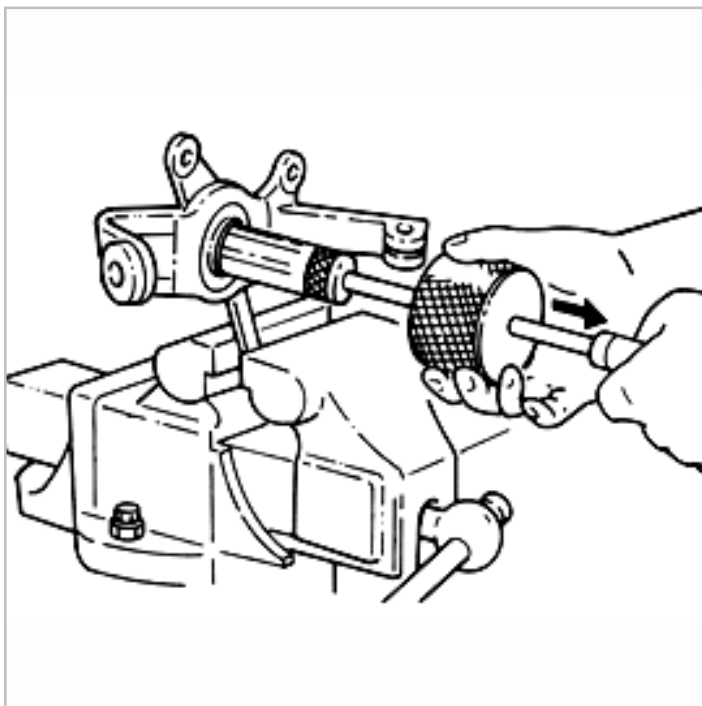
4. Retirar inferior pasador de chaveta brazo de control y el uso de un extractor de articulación de rótula, y quitar brazo de control de articulación de dirección.



5. Retirar rótula de dirección de vehículo y el uso de un destornillador, haga palanca fuera del sello de aceite interna.



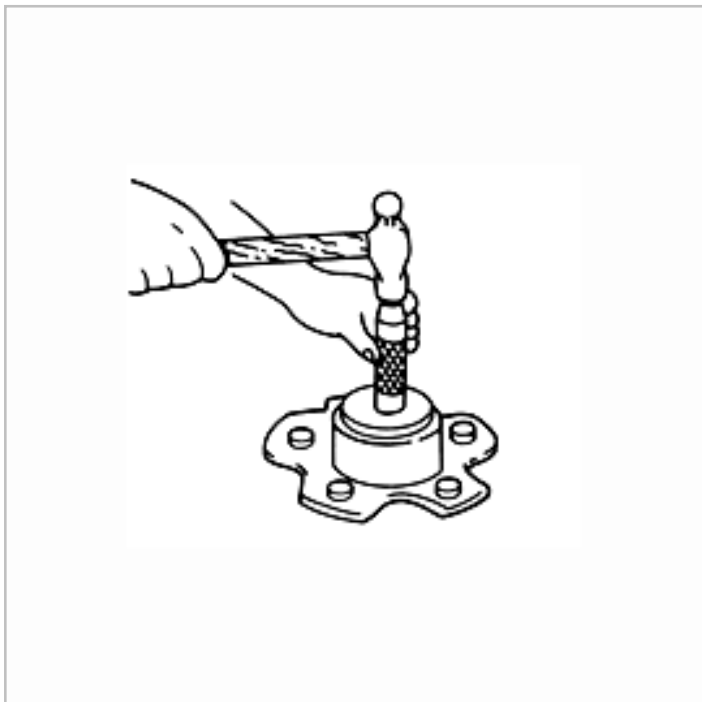
6. El uso de un extractor de cojinetes de aguja, retirar el cojinete de agujas.



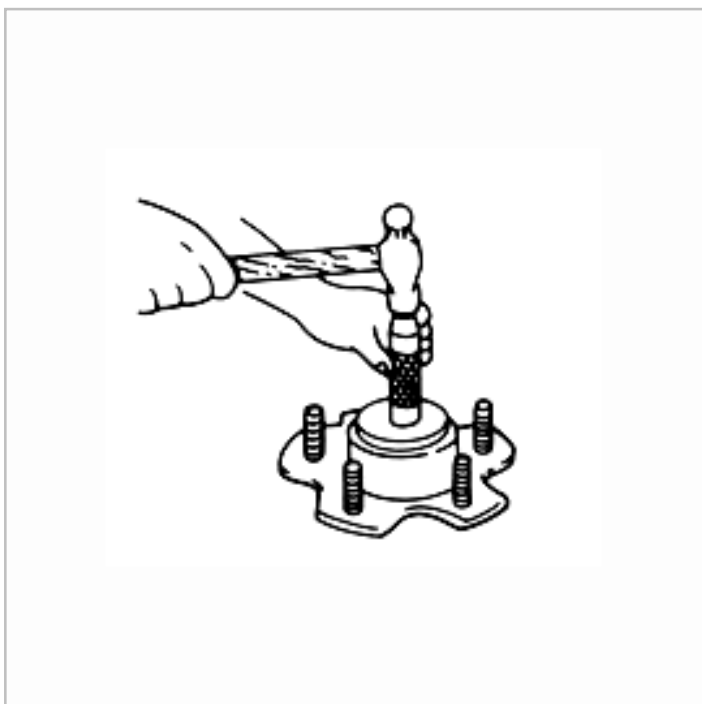
INSTALACIÓN

Cojinetes de las ruedas

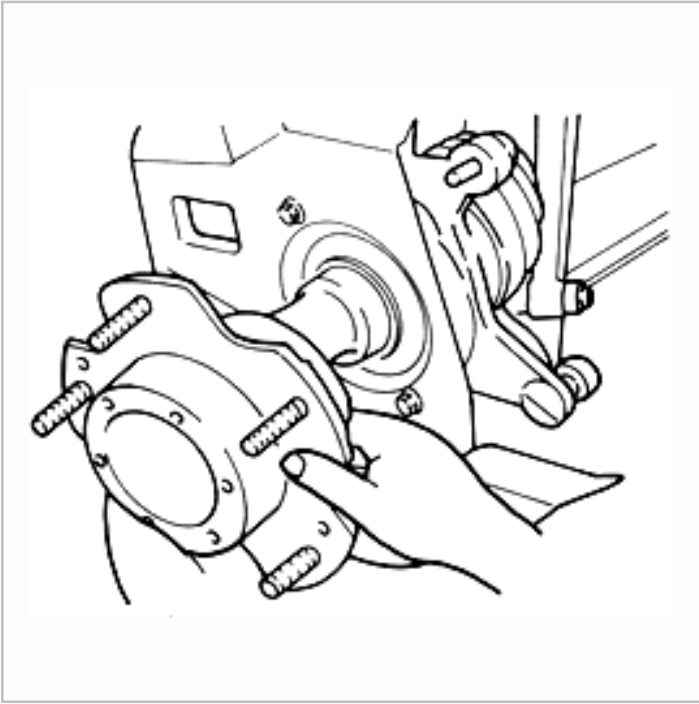
1. Instalar Anillo interior del cojinete exterior y el sello de aceite.



2. Instalación de rodadura exterior de cojinete exterior.



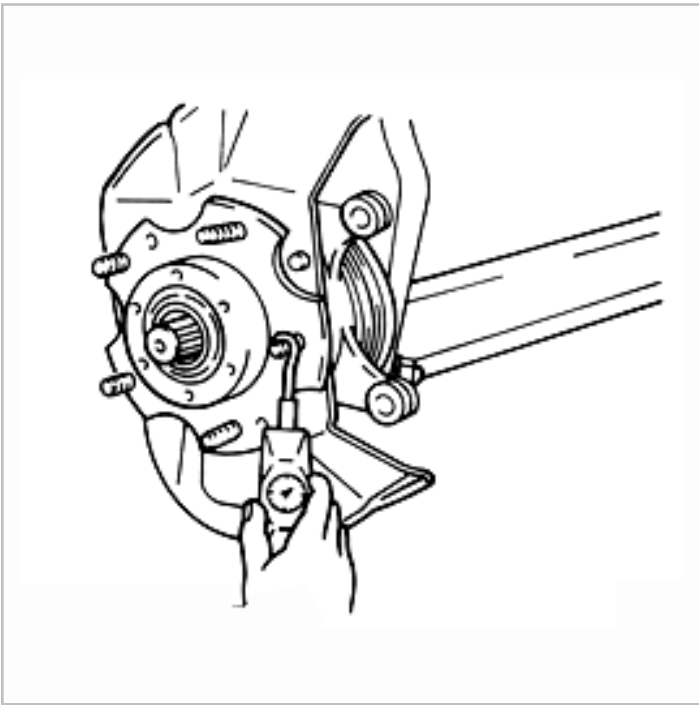
3. Instalar la cubierta de polvo con cuatro tornillos.



4. Aplique grasa a ambos cojinetes y el labio de la junta de aceite.

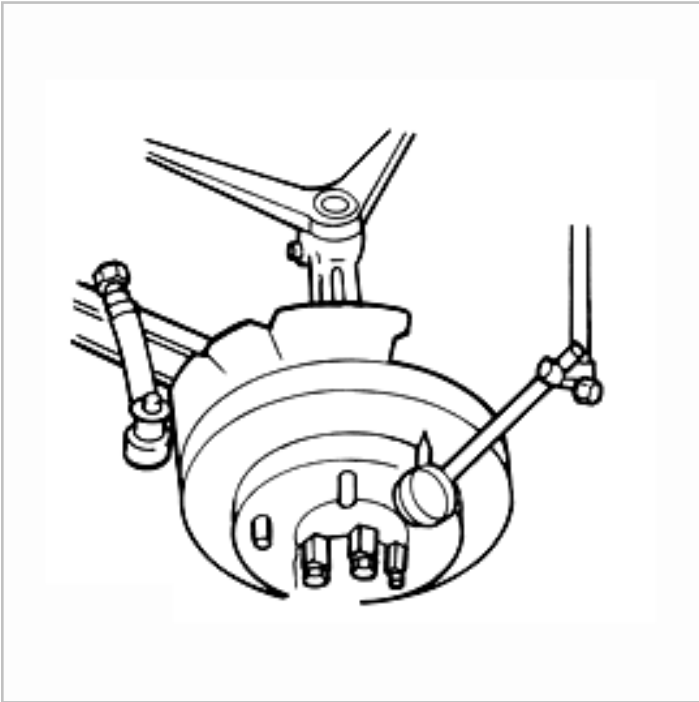
5. Put conjunto de cubo de cojinete de la rueda sobre muñón de la dirección. Dar marcha atrás y hacia adelante para verificar la instalación correcta del cojinete.

6. Tornillo tuerca de bloqueo en contra de conjunto de cubo de rueda y con una llave de tuerca de bloqueo, apriete la tuerca para ajustar la precarga del rodamiento.



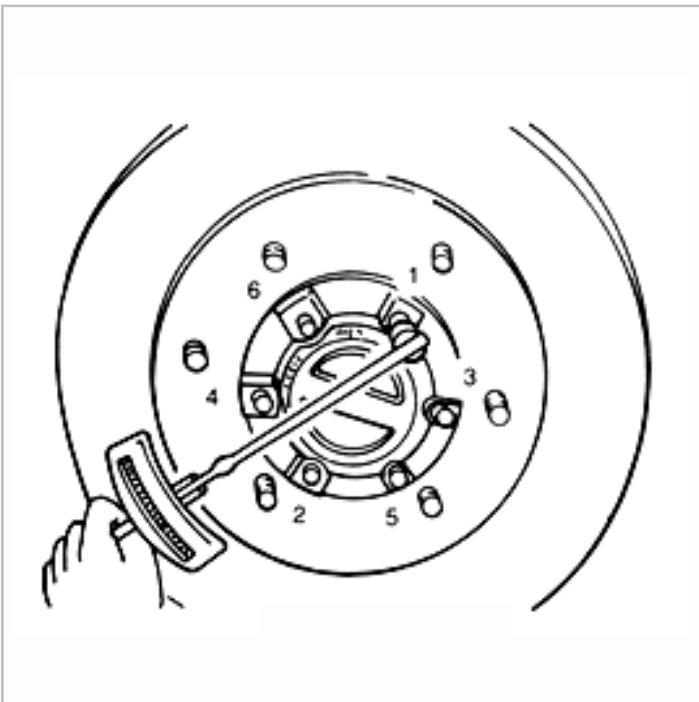
precarga del rodamiento: 10 lb-in (1,3 N · m)

7. Poner freno del rotor en los pernos cubo de cojinete de rueda e instale los dos tornillos de sujeción.



8. Indicador de línea de montaje con el émbolo a cero contra rotor de freno en 4,7 pulgadas (12 cm) desde el centro del rotor.

9. Encienda el rotor y leer indicador de cuadrante para la dimensión descentramiento.



no descentramiento para exceder 0,004 pulgadas (0,10 mm)

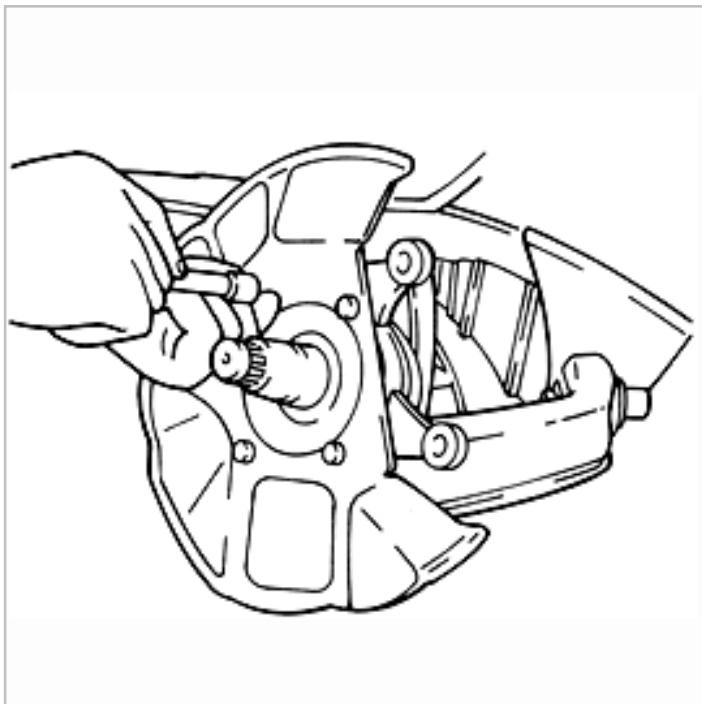
10. Instalación de pinza de freno y apretar dos pernos.

11. Alinear la tecla leva fija cubo de la rueda libre con la ranura de la tuerca de bloqueo y empuje en conjunto de leva fijo. Aplique grasa a ambos extremos del anillo de retención.

12. spacer Put en el eje, a continuación, utilizando unos alicates para aros adecuados, instalar el anillo de retención del eje de retención.

13. Aplicar sellador a la superficie de montaje de cuerpo libre cubo de la rueda.

14. Instalar y apretar, en dos pasadas, seis pernos en el orden mostrado.



Primer paso: Apriete de montaje del cubo pernos a 19 libras-pie (25 N · m) .SECOND pass: Apretar los pernos de montaje del cubo a 23 libras-pie (31 N · m).

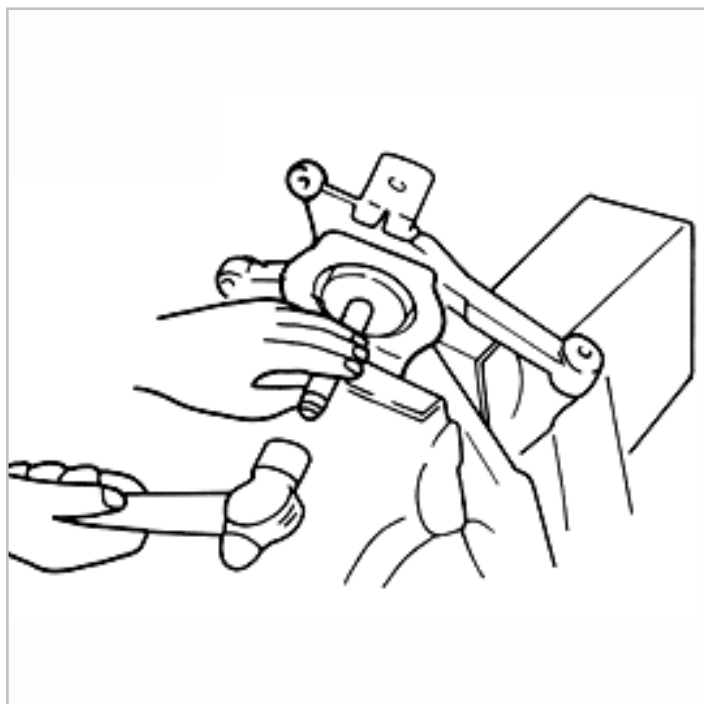
INSTALACIÓN

rótula de dirección

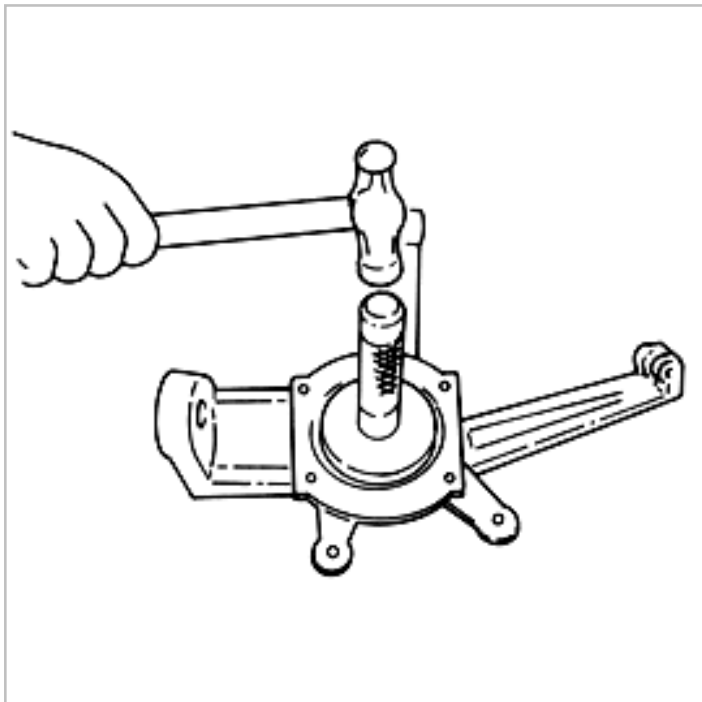
SST requerida:

1) Instalador de cojinete de aguja: K95B-5011-A

1. El uso de SST K95B-5011-A, instalar rodamiento.

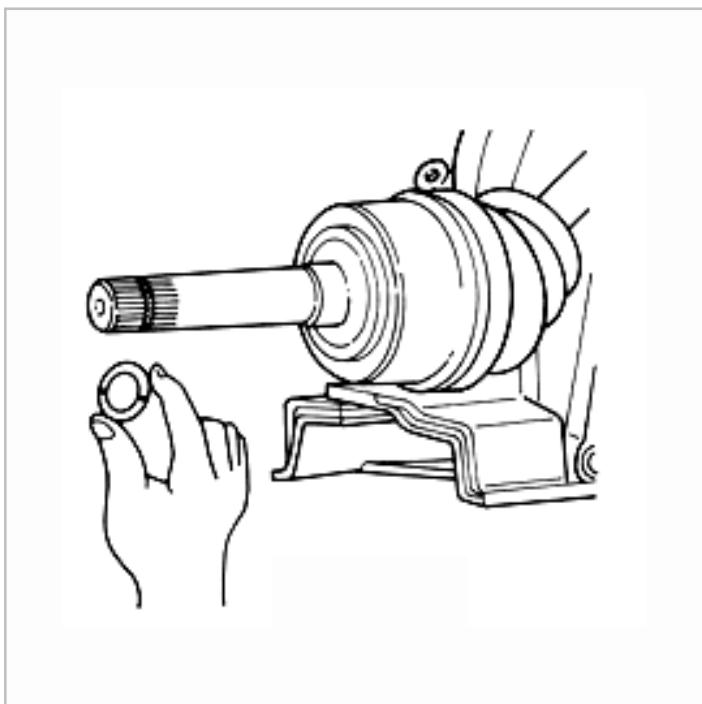


2. Instalar un nuevo sello de aceite.

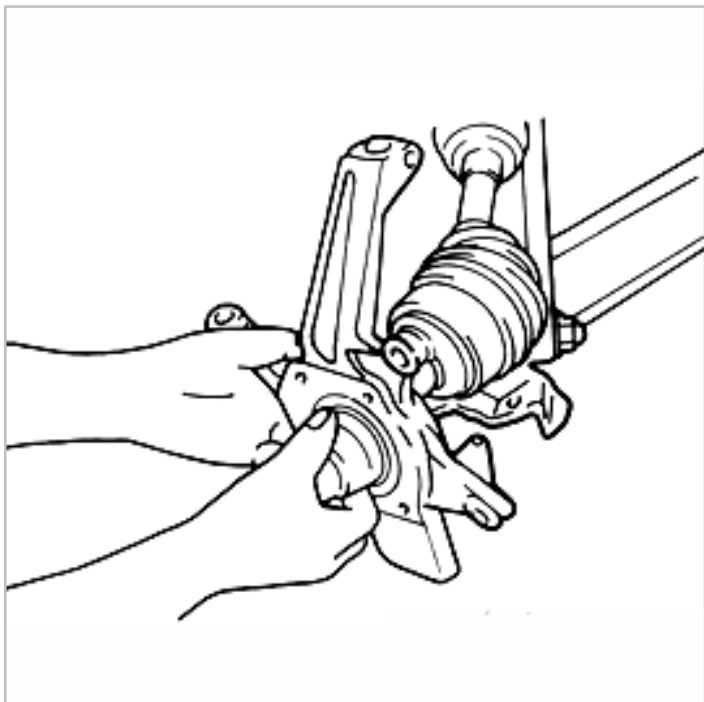


3. Aplique grasa al cojinete de agujas y el labio de sellado.

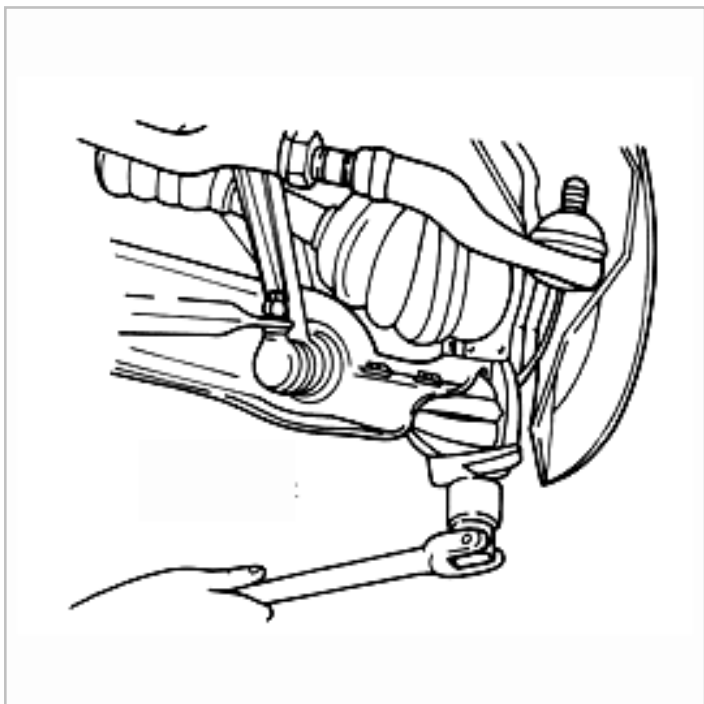
4. Si se eliminó espaciador, aplicar grasa a ambos lados e instalar en extremo semieje.



5. Put rótula de dirección en el extremo semieje con juntas de rótula superior e inferior en los orificios de montaje.

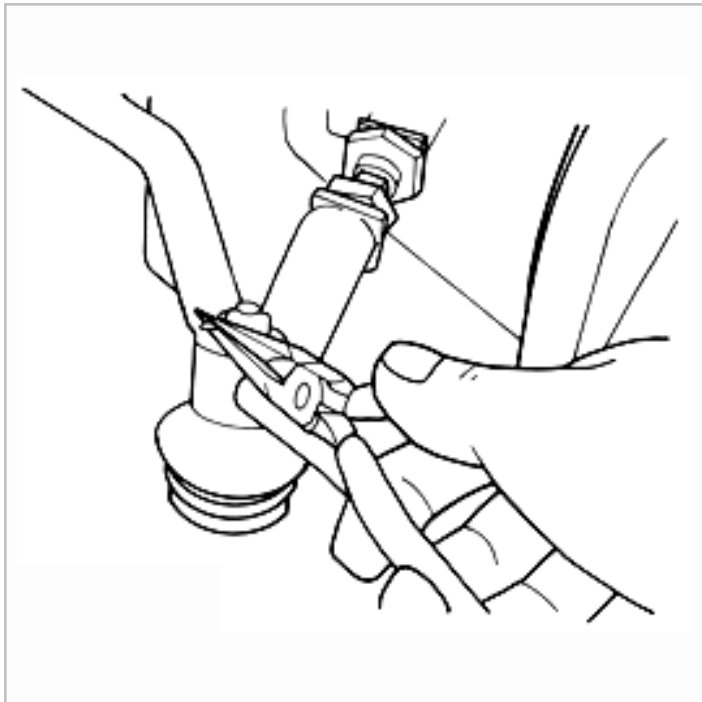


6. Coloque el brazo inferior de control, apriete la tuerca de seguridad, e instalar el pasador de chaveta.



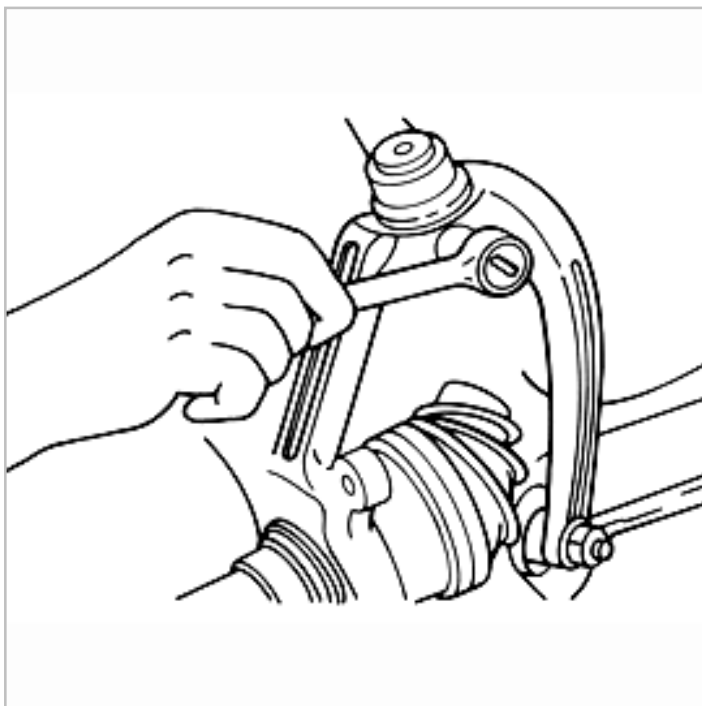
Apretar la contratuerca a 110 libras-pie (148 N · m).

7. Fije el extremo tirante de nudillo, apretar la tuerca, e instalar el pasador de chaveta.



Apretar la contratuerca a 27 libras-pie (36 N · m).

8. Insertar perno superior de bloqueo enlace brazo de control con la arandela de resorte y apretar la tuerca.



Apretar la tuerca a 36 libras-pie (49 N · m).

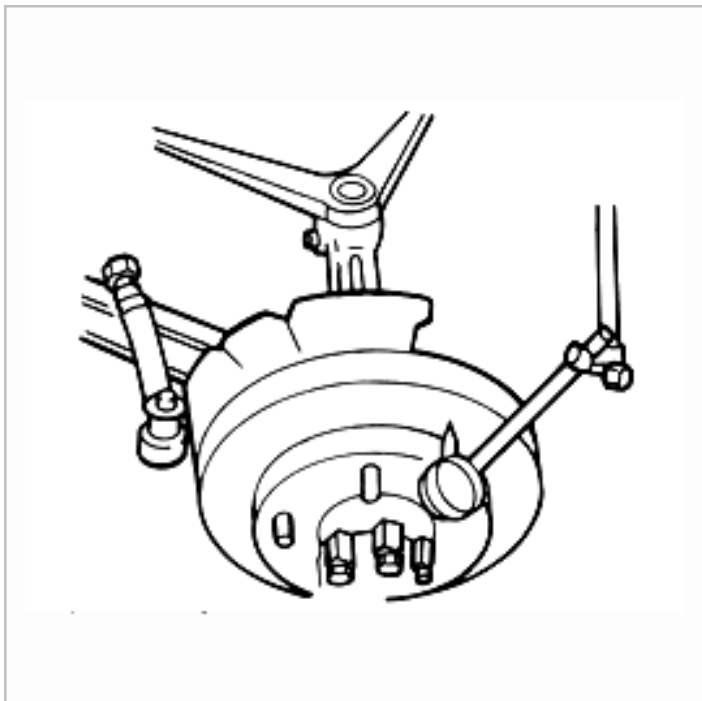
Para ensamblar cubo de la rueda de apoyo, pinza de freno, rotor de freno, y el cubo de rueda libre, consulte “Hub libre de la rueda” y “rodamientos de rueda” en esta sección.

INSPECCIÓN

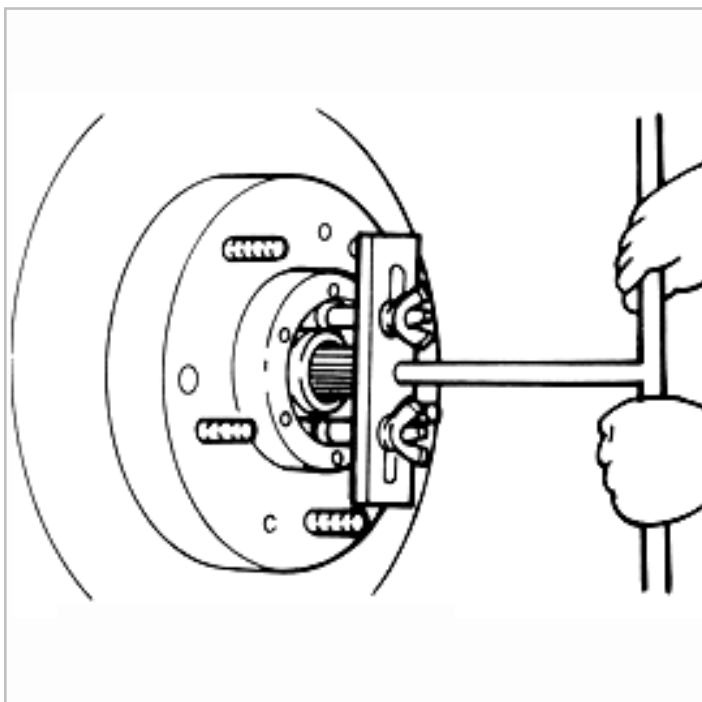
Cojinetes de las ruedas

Para inspeccionar cojinetes de la rueda, el cubo de la rueda libre primero debe ser eliminado. Consulte "Cubo de rueda libre" en esta sección.

1. pernos Removetwo y quitar la pinza de freno de rotor de freno. Ate pinza al bastidor del vehículo con alambre.



2. Indicador de línea de montaje con el émbolo a cero contra rotor de freno en 4,7 pulgadas (12 cm) desde el centro del rotor.
3. Girar el rotor y leer indicador de cuadrante para la dimensión descentramiento.



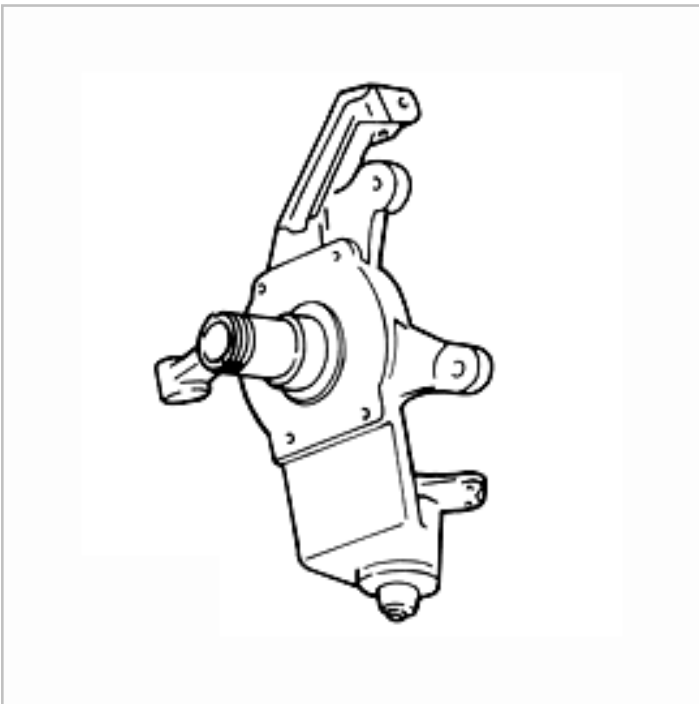
no descentramiento para exceder 0,004 pulgadas (0,10 mm)

rótula de dirección

1. Inspeccionar cojinete para el desgaste o daño.



2. Inspeccionar muñón de la dirección para el desgaste o daño.

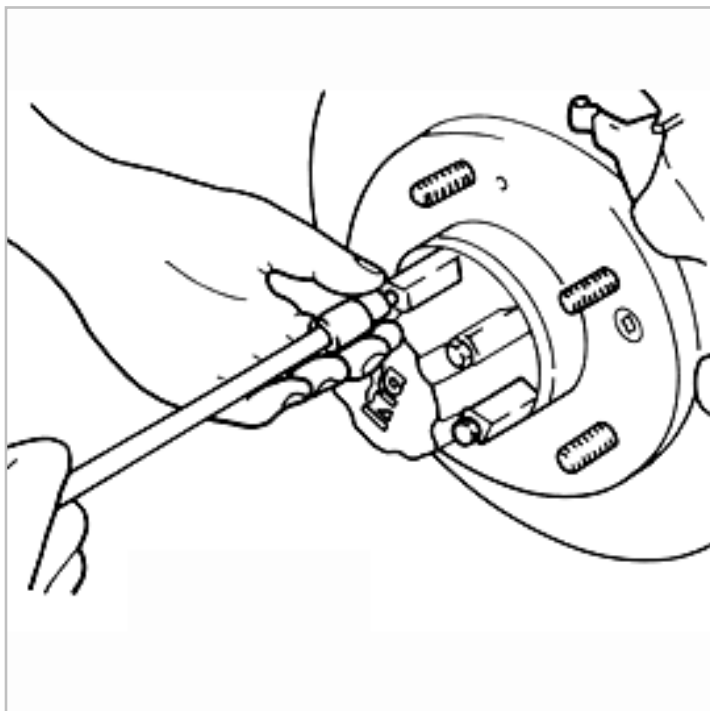




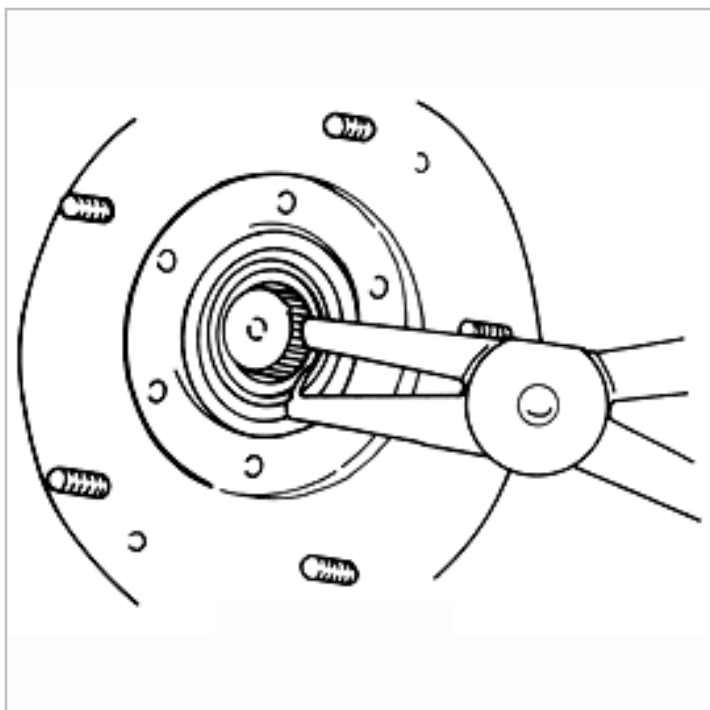
ELIMINACIÓN

Cubo de rueda libre

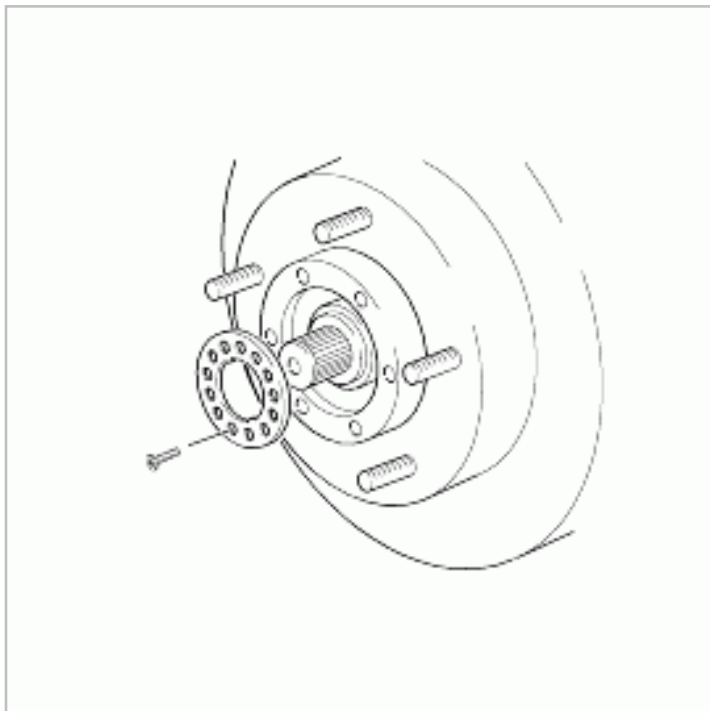
1. Retire los seis tornillos y extraer el cuerpo de cubo de rueda libre



2. El uso de alicates de anillo de botón, eliminar eje de resorte de retén del anillo y el espaciador.



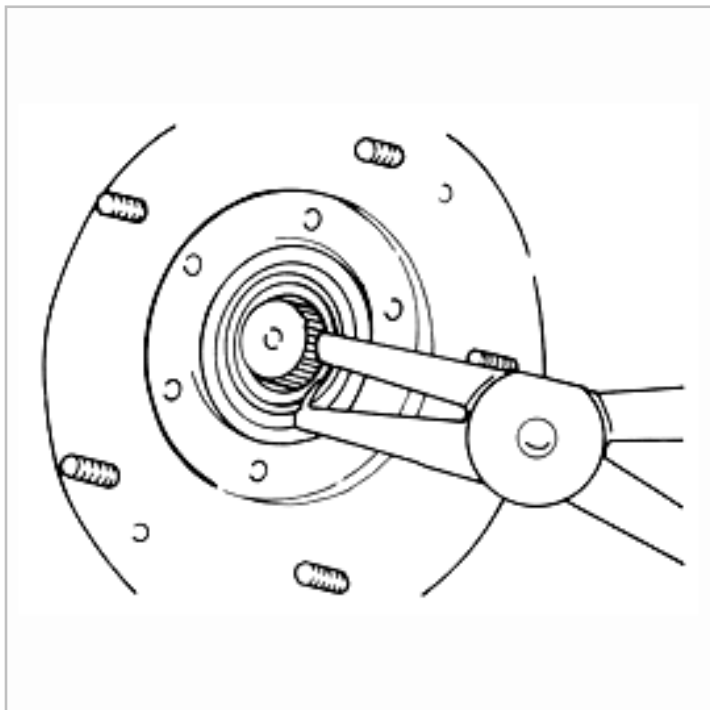
3. Haga palanca hacia fuera fija conjunto de leva.



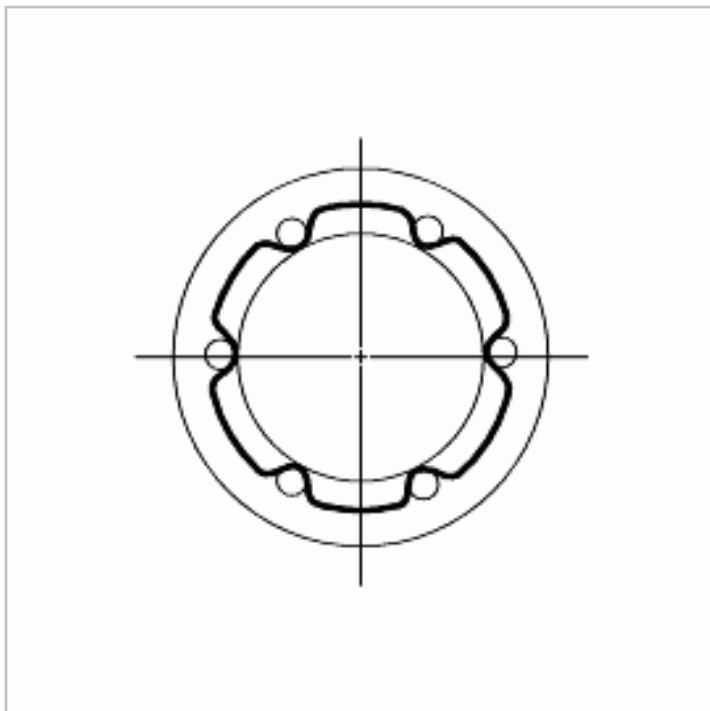
INSTALACIÓN

Cubo de rueda libre

1. Alinear la tecla leva fija con la ranura de la tuerca de bloqueo y empuje en conjunto de leva fijo.
2. Put espaciador en el eje, a continuación, utilizando unos alicates para aros adecuados, instalar el anillo de retención del eje de retención. Aplique grasa a ambos extremos del anillo de retención.

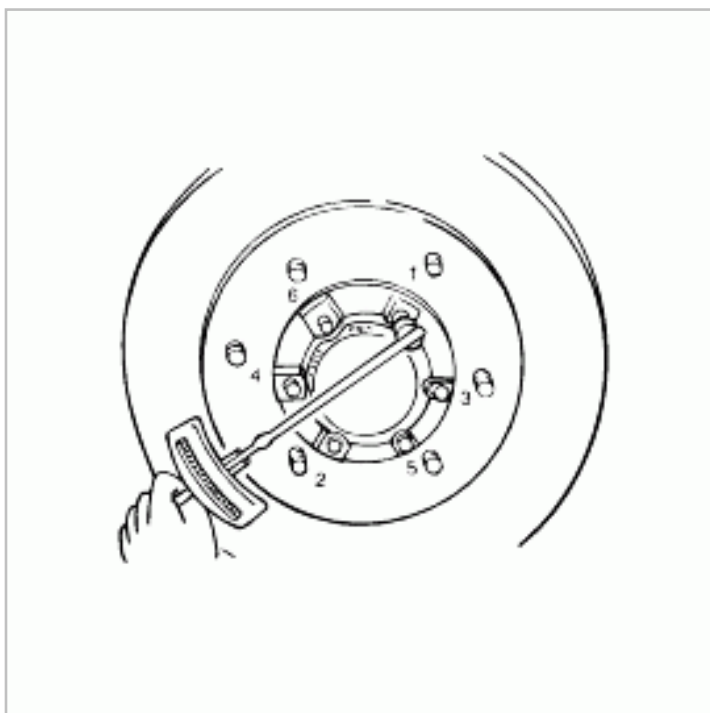


3. Aplique sellador a la superficie de montaje de cuerpo libre cubo de la rueda.

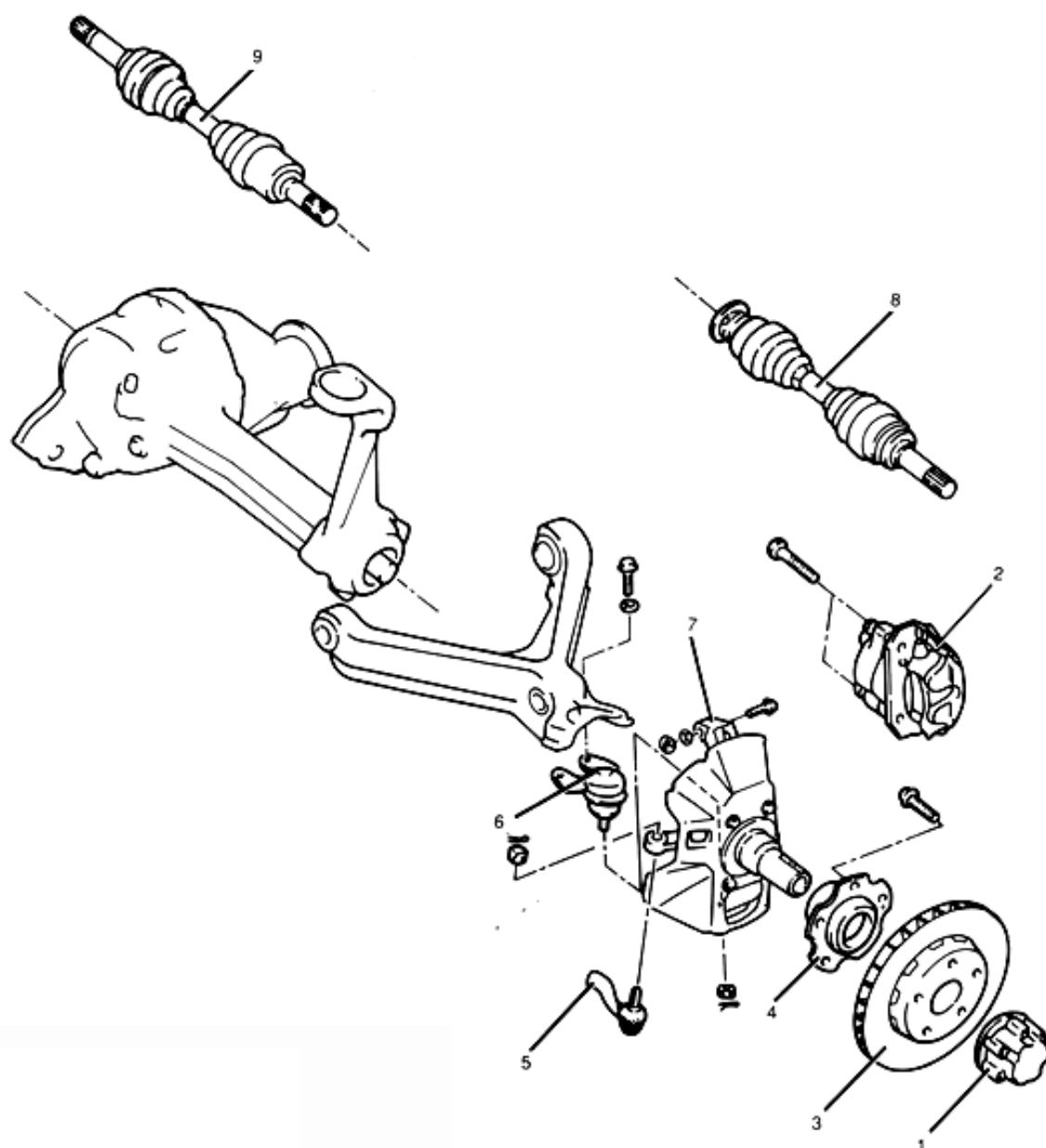


4. Instalación de cubo y apriete seis pernos, en dos pasadas, en el orden mostrado.

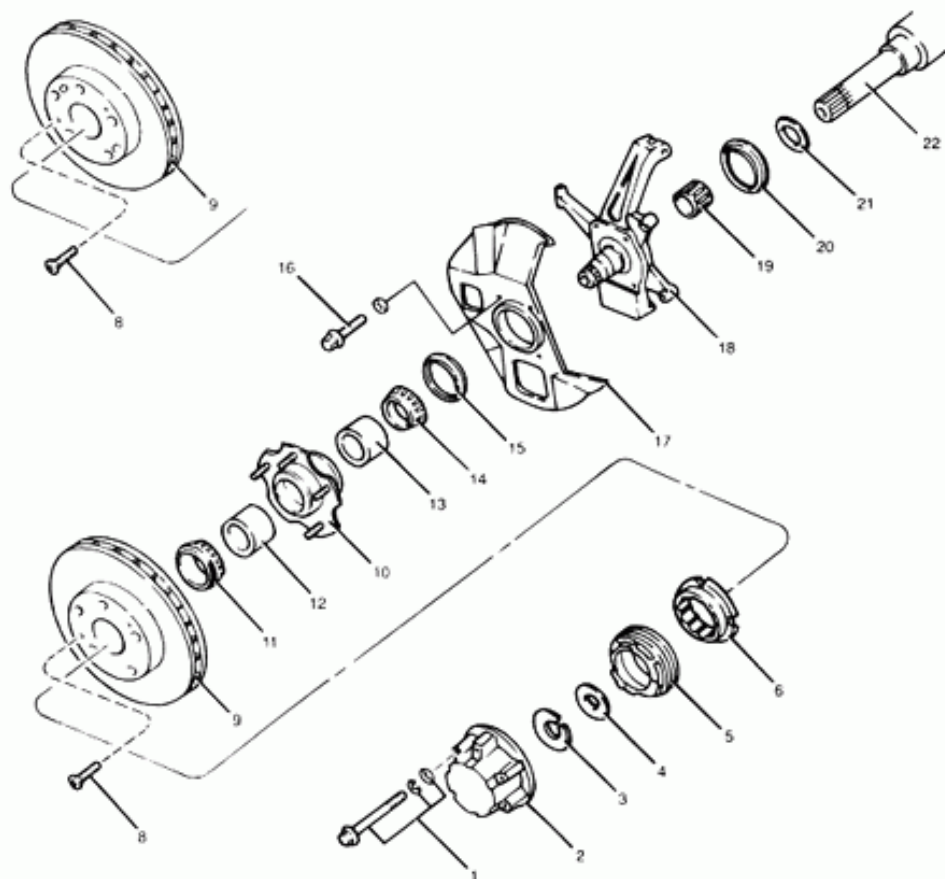
Primer paso: Apriete de montaje del cubo pernos a 19 libras-pie (25 N · m) .SECOND pass: Apretar los pernos de montaje del cubo a 23 libras-pie (31 N · m).



COMPONENTES



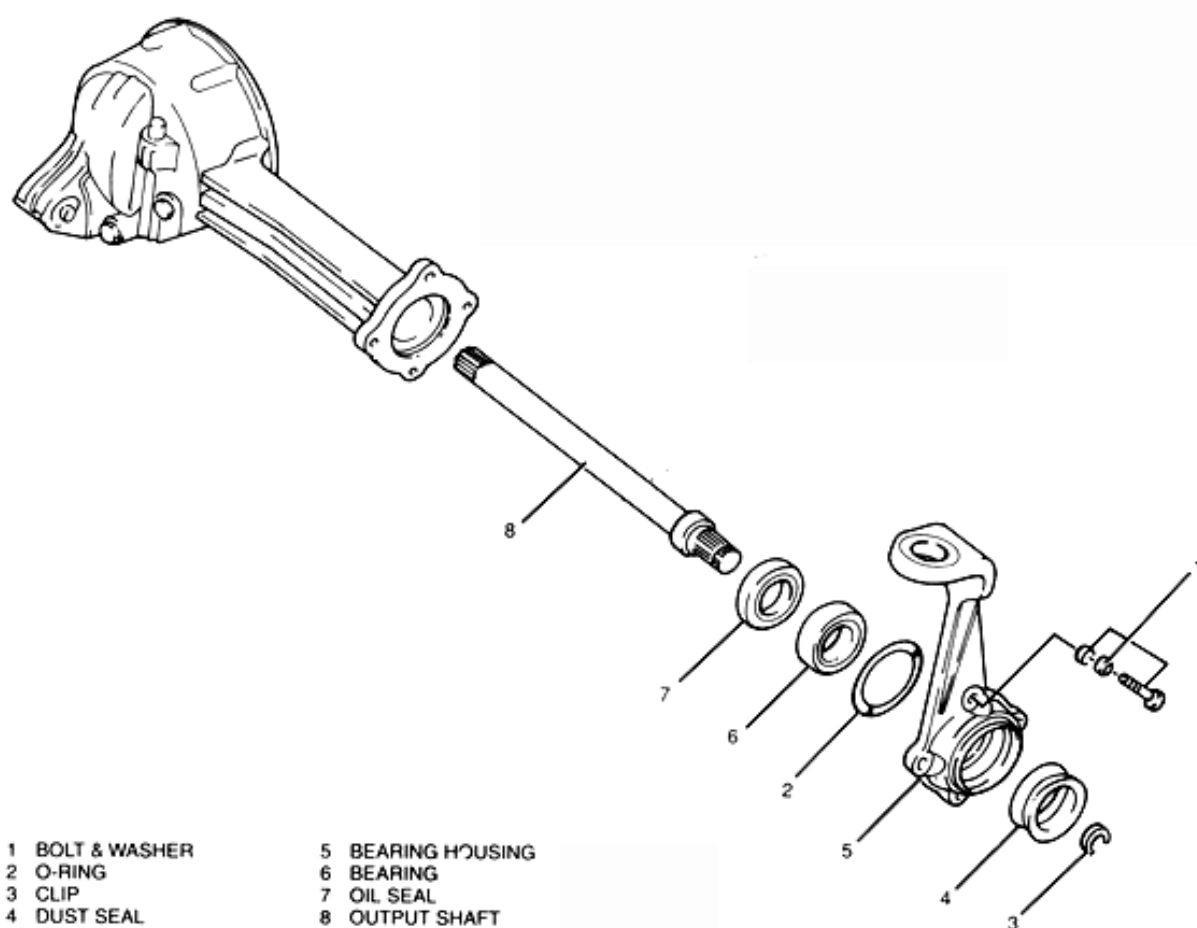
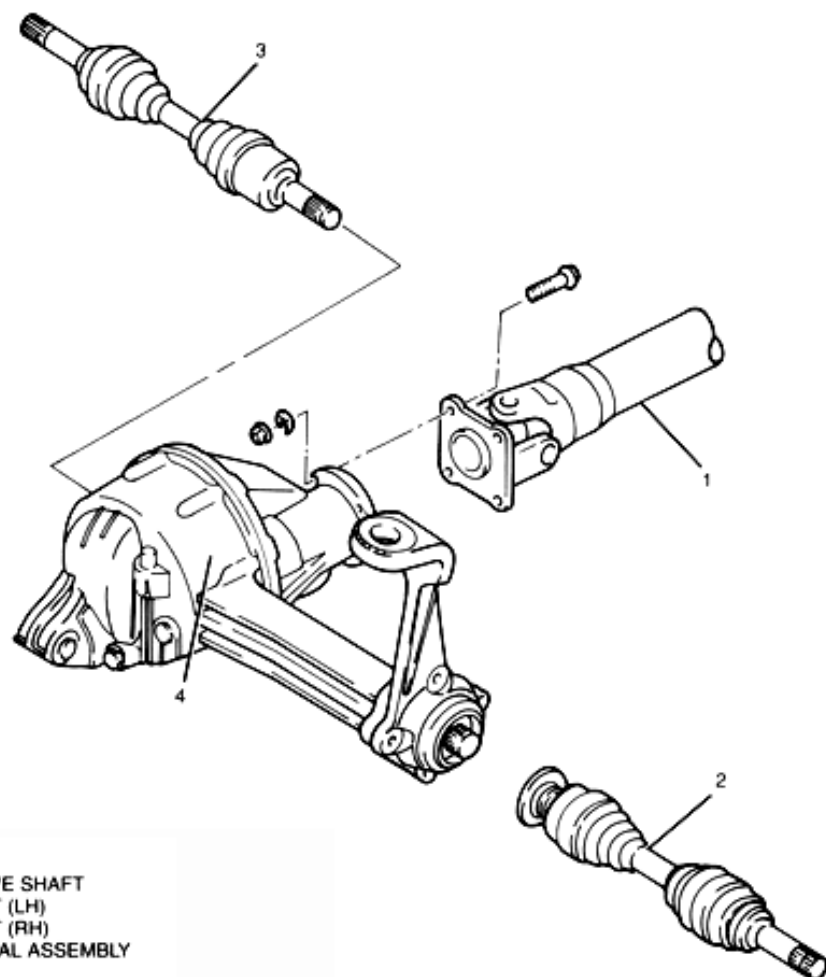
- 1 FREE WHEEL HUB ASSEMBLY
- 2 CALIPER ASSEMBLY
- 3 ROTOR
- 4 WHEEL HUB ASSEMBLY
- 5 TIE-ROD END
- 6 LOWER BALL JOINT
- 7 KNUCKLE AND DUST COVER
- 8 HALF SHAFT (LH)
- 9 HALF SHAFT (RH)



- 1 Bolt/Washer
- 2 Free Wheel Hub Body
- 3 Snap Ring
- 4 Spacer
- 5 Screw
- 6 Set-plate
- 7 Lock Nut
- 8 Screw

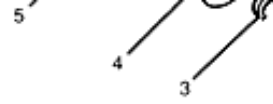
- 9 Rotor
- 10 Wheel Hub
- 11 Inner Bearing Inner Race
- 12 Inner Bearing Outer Race
- 13 Outer Bearing Outer Race
- 14 Outer Bearing Inner Race
- 15 Oil Seal
- 16 Bolt & Spring Washer

- 17 Dust Cover
- 18 Knuckle
- 19 Needle Bearing
- 20 Oil Seal
- 21 Spacer
- 22 Drive Shaft (LH)



1 BOLT & WASHER
2 O-RING
3 CLIP
4 DUST SEAL

5 BEARING HOUSING
6 BEARING
7 OIL SEAL
8 OUTPUT SHAFT





DIAGNÓSTICO

EJE

Problema	Causa posible	Acción
Vibración de las ruedas de dirección	juego de los cojinetes de la rueda mal ajustada	Apretar o reemplazar
	Desgastados o dañados de cojinete de rueda	Reemplazar
Ruido anormal	Desgastados o dañados de cojinete de rueda	Reemplazar
	juego de los cojinetes de la rueda mal ajustada	Apretar o reemplazar
juego del volante excesiva	juego de los cojinetes de la rueda mal ajustada	Apretar o reemplazar

semiejes

Problema	Causa posible	Acción
Ruido anormal	Worn conjunta CV	Reemplazar
	conjunta CV mal engrasado o spline	Reemplazar
	holgura excesiva spline	Lubricar o sustituir
	Desgastado o dañado balón CV teniendo	Reemplazar
CV grasa fugas de arranque	de arranque dañado	Reemplazar
	banda de la funda suelta	Reemplazar
	Exceso de grasa	Reparar

DIFERENCIAL

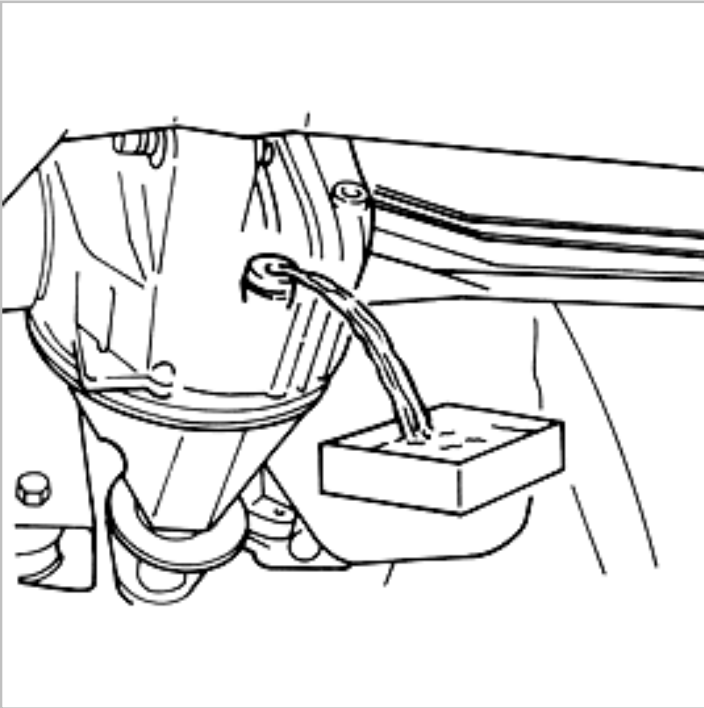
Problema	Causa posible	Acción
	aceite insuficiente	Agregar el aceite
	aceite incorrecta	Reemplazar
	contragolpe del engranaje final fuera de ajuste	Ajustar
	dientes de los engranajes finales desajustadas	Ajustar
	Desgastados o dañados cojinete lateral	Reemplazar
	Desgastado o dañado engranaje final	Reemplazar
	Desgastados o dañados rodamiento del piñón	Reemplazar

Ruido anormal	piñón desgastado o dañado y engranaje lateral	Reemplazar
	engranaje lateral apoderado	Reemplazar
	lado gastado spline de engranajes	Reemplazar
	compañero suelta tuerca de la brida	Apretar
	lado gastado arandela de empuje del engranaje	Reemplazar
	eje del piñón Worn	Reemplazar
	Mal ajustada la precarga del cojinete lateral	Ajustar
	unidad mal ajustada la precarga del rodamiento del piñón	Ajustar
	salida Worn spline eje	Reemplazar
La acumulación de calor	aceite diferencial insuficiente	Agregar el aceite
	holgura del engranaje insuficiente	Ajustar
	precarga excesiva cojinete	Reemplazar
Fuga de aceite	aceite diferencial excesiva	drene el aceite
	Obstruido respiradero de la caja diferencial	Reparar
	portadora diferencial de floja	Apretar
	Desgastados o dañados sello de aceite	Reemplazar

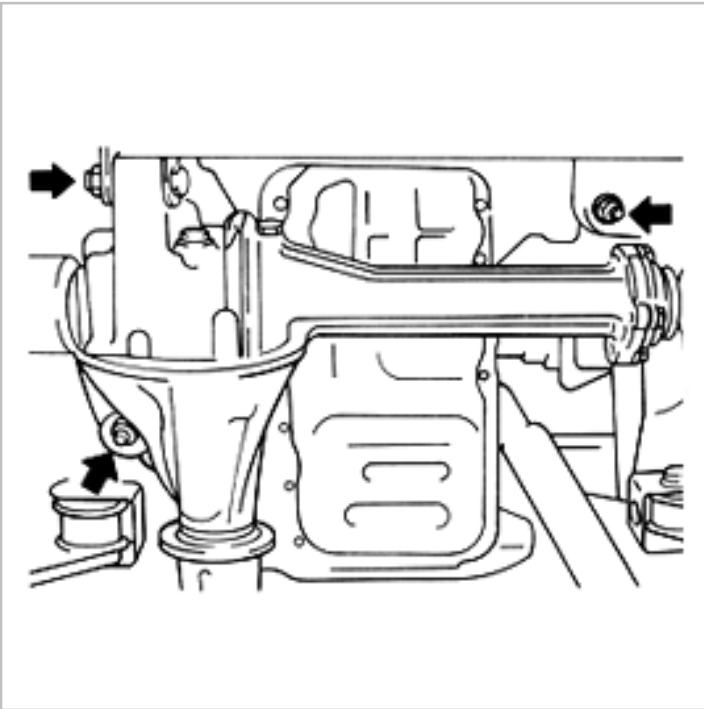


ELIMINACIÓN

aceite de engranajes 1. Vaciar en un recipiente adecuado.



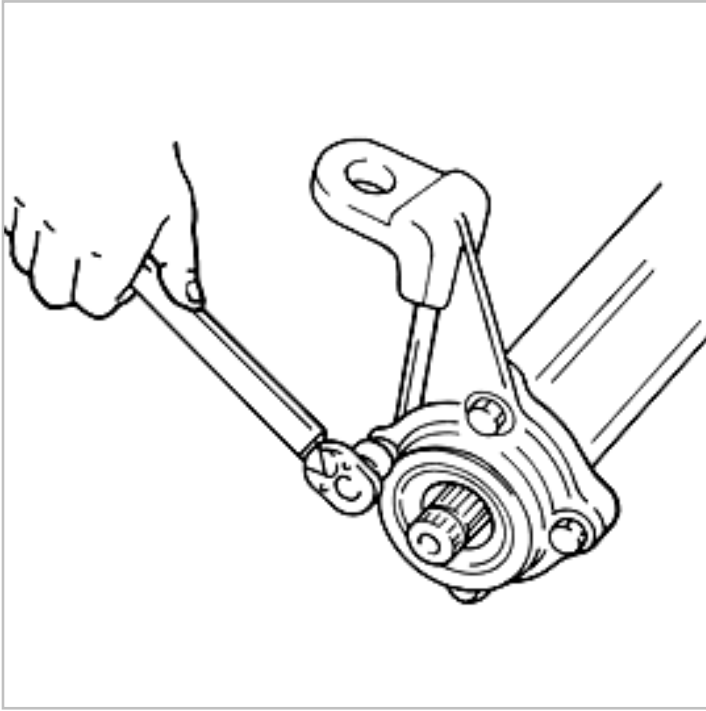
2. Retire el eje de accionamiento. Consulte eje de la hélice.
3. Retire semiejes. Consulte “Eje de rueda libre”, “rodamientos de rueda”, y “rótula de dirección” en esta sección.
4. Levantar el diferencial y quite los tres pernos de montaje diferenciales.



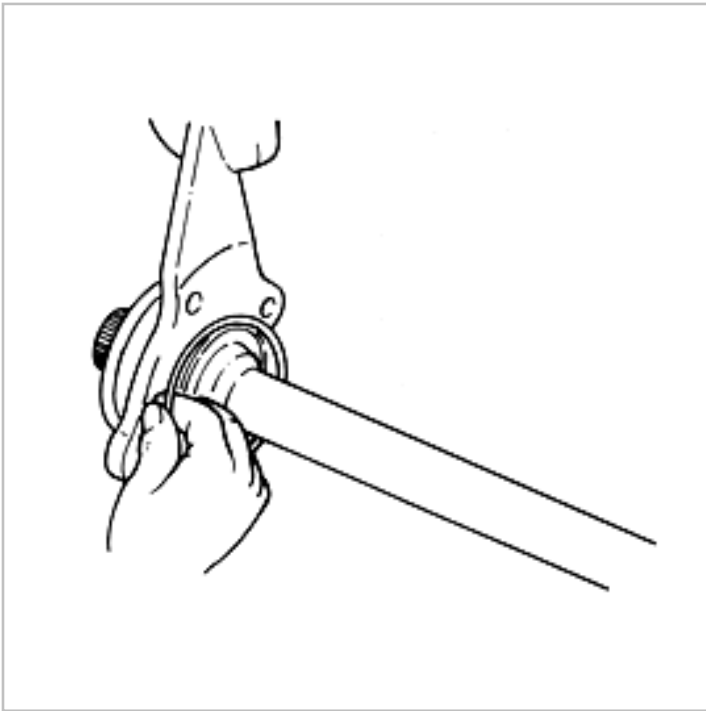
DESMONTAJE

Eje de salida

1. Desmontar el cojinete de pernos de la caja.

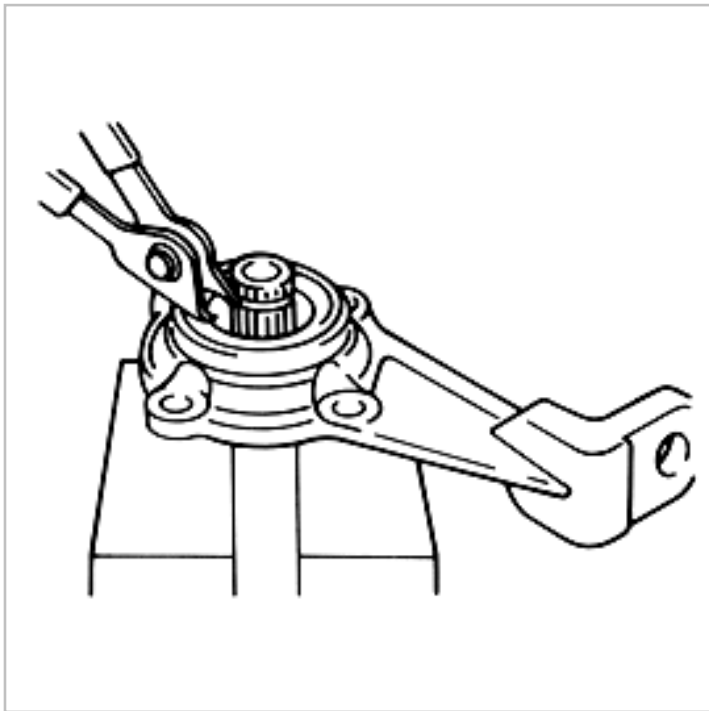


2. Retirar eje de salida de la caja del diferencial.

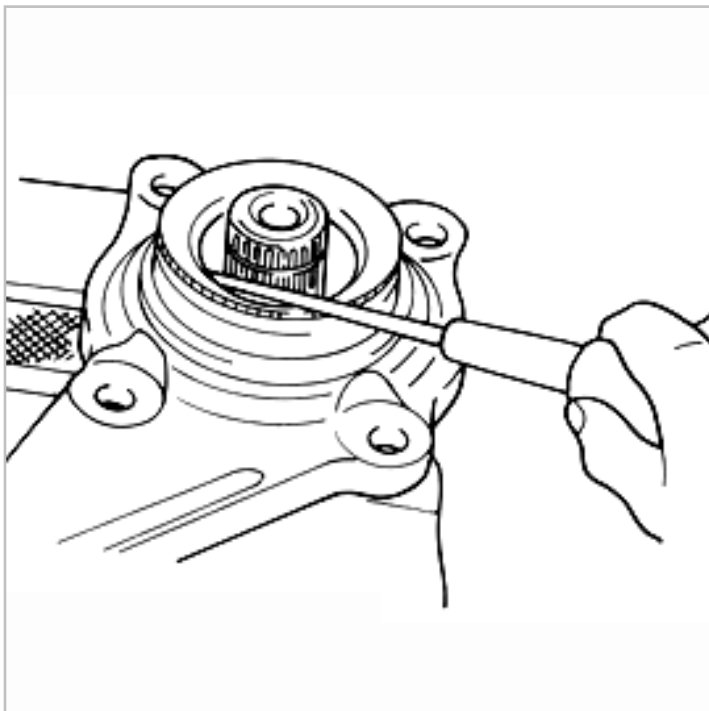


3. Retirar teniendo el sello de aceite de la vivienda.

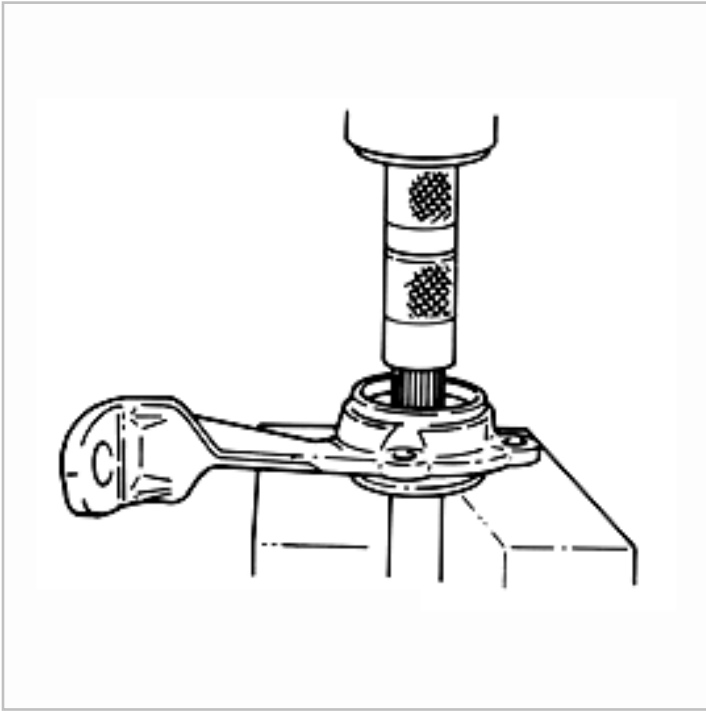
4. Retirar clip de eje con unos alicates.



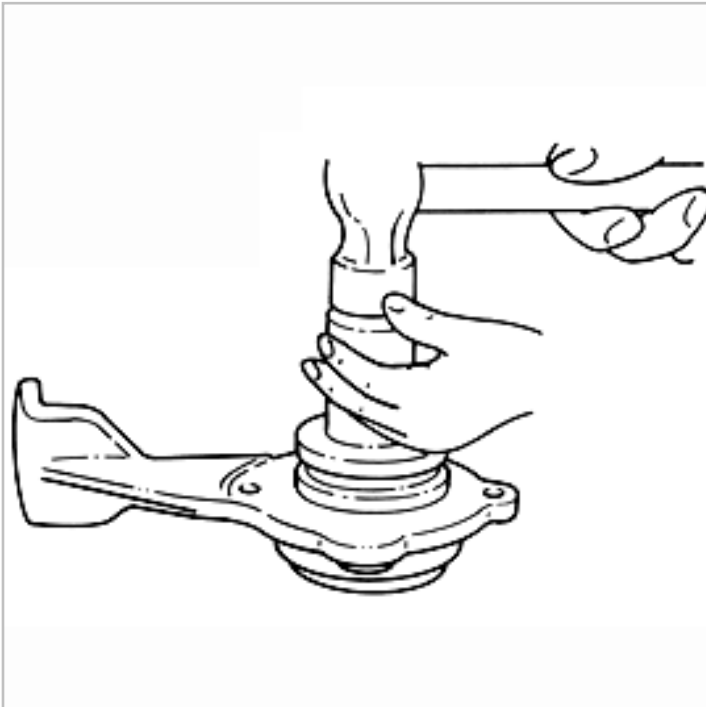
5. Haga palanca hacia fuera del sello de aceite con un destornillador.



6. Usando una prensa hidráulica, retire el alojamiento del cojinete del eje de salida.



7. Usando una prensa hidráulica, eliminar rodamiento usando SST K95B-5014-A de eje de salida.



8. Comprobar:

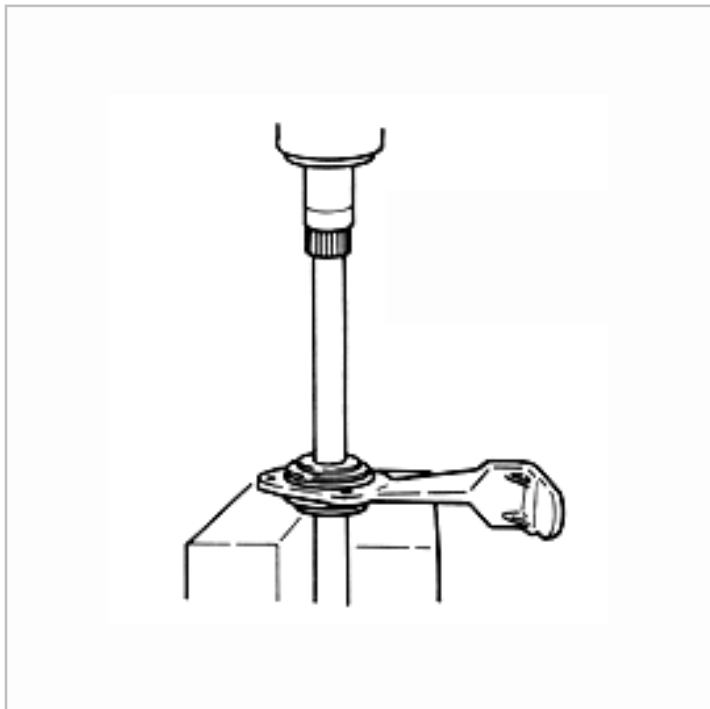
- A.Output eje para daños.
- B.Bearing está dura o ruido.
- C.Oil sellar por daños.
- D.Bearing vivienda en busca de grietas.

REENSAMBLAJE

Eje de salida

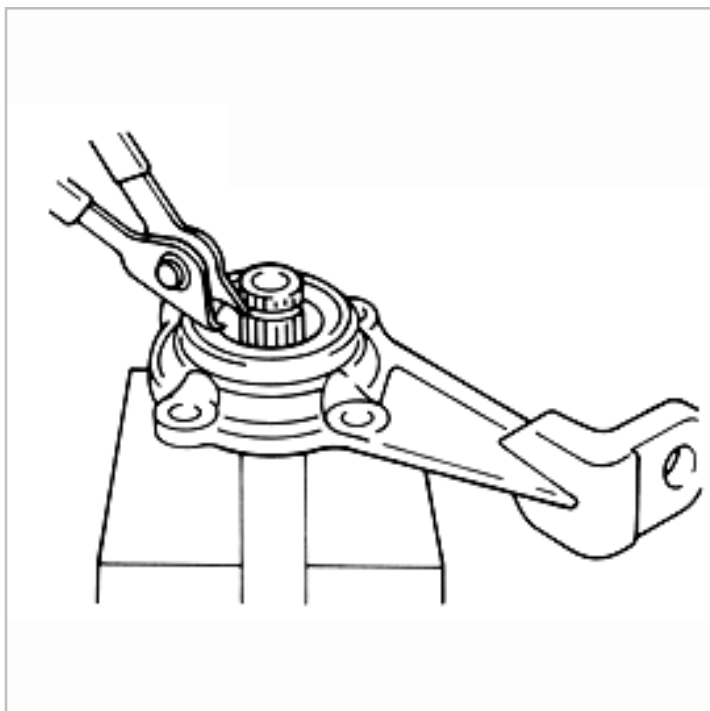
1. Instalar sello de aceite en el alojamiento del cojinete.

2. Usando una prensa hidráulica, instale rodamiento en el eje de salida utilizando SST K95B-5014-A.



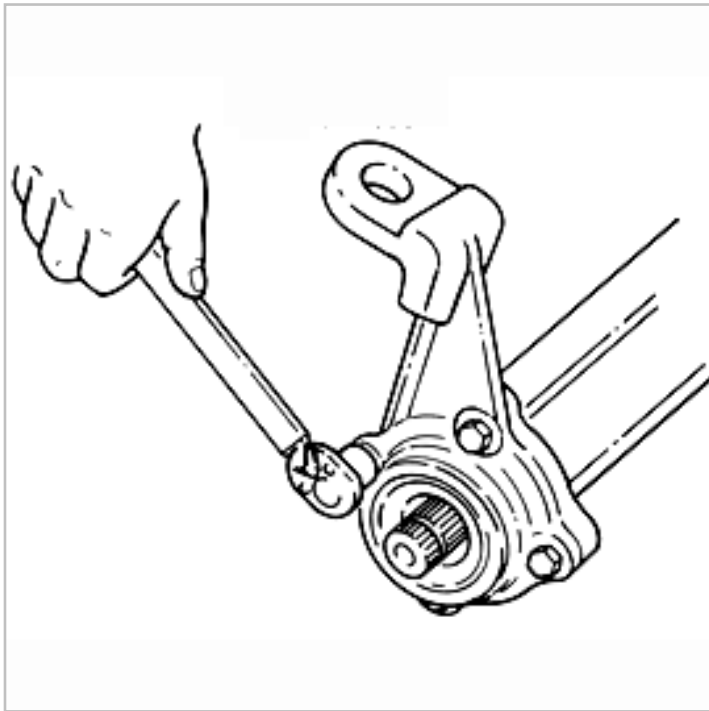
3. Usando una prensa hidráulica, instale eje con el cojinete en el alojamiento del cojinete.

4. Instalación de nueva junta tórica alojamiento de cojinete.



5. Instalar un nuevo clip en ranura del eje de salida.

6. eje de salida Insertar en caja del diferencial.



7. Instalar y apretar cuatro tornillos y tuercas.

Apretar las tuercas a 34 libras-pie (46 N · m).



PRESUPUESTO

ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

Cubo de rueda de pernos de montaje	1 st Pass		19 libras-pie (25 N · m)
	2 nd Pass		23 libras-pie (31 N · m)
	MUÑON control inferior del brazo Tuerca		
	de seguridad		110 libras-pie (148 N · m)
	Tirante Fin tuerca de seguridad		27 libras-pie (36 N · m)
	Superior oscilante, suspensión de tuerca de seguridad		36 libras-pie (49 N · m)
Diferencial	Engranaje tapón de llenado		35 libras-pie (47 N · m)
	Eje de salida del sello de aceite Tapón de llenado		35 libras-pie (47 N · m)
	vivienda Tuerca		34 libras-pie (46 N · m)
	Un conjunto de tuerca		48 libras-pie (65 N · m)
		tuerca B	63 libras-pie (85 N · m)

ESPECIFICACIONES GENERALES

Eje	Teniendo precarga (instalar el sello de aceite, aplicar grasa)		7,812 a 12,152 lb-in (0,882 a 1,372 N · m)
	Tipo		Semi-flotador
	Longitud del eje		RH 27,3 pulgadas (693 mm) LH
			25,5 pulgadas (647 mm)
Diferencial	Engranaje reductor		engranaje hipoide
	Mecanismo diferencial		recto engranaje cónico
	Relación de engranajes final		4.778: 1
Medio eje	Tipo de articulación		Velocidad constante
	Longitud del eje		RH 23,4 pulgadas (596,2 mm) LH
			20,8 pulgadas (528,7 mm)
Diámetro del eje			1,07 pulgadas (27,1 mm)

LUBRICANTES

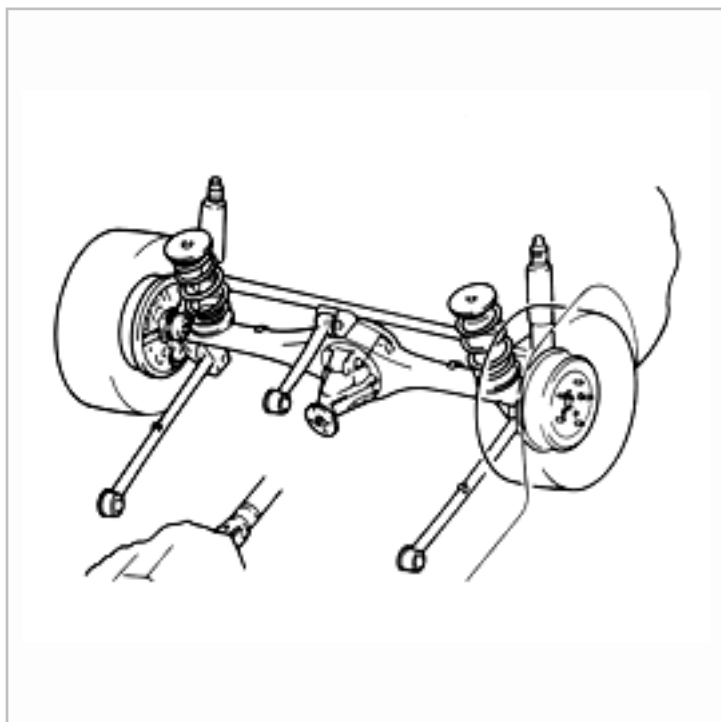
Petróleo	Grado		API GL-5
	Viscosidad	Por encima de 0 ° F (18 ° C)	SAE 90
		Debajo de 0 ° F (18 ° C)	SAE 80W
		Cantidad	1,3 cuartos de galón (1,2 l)



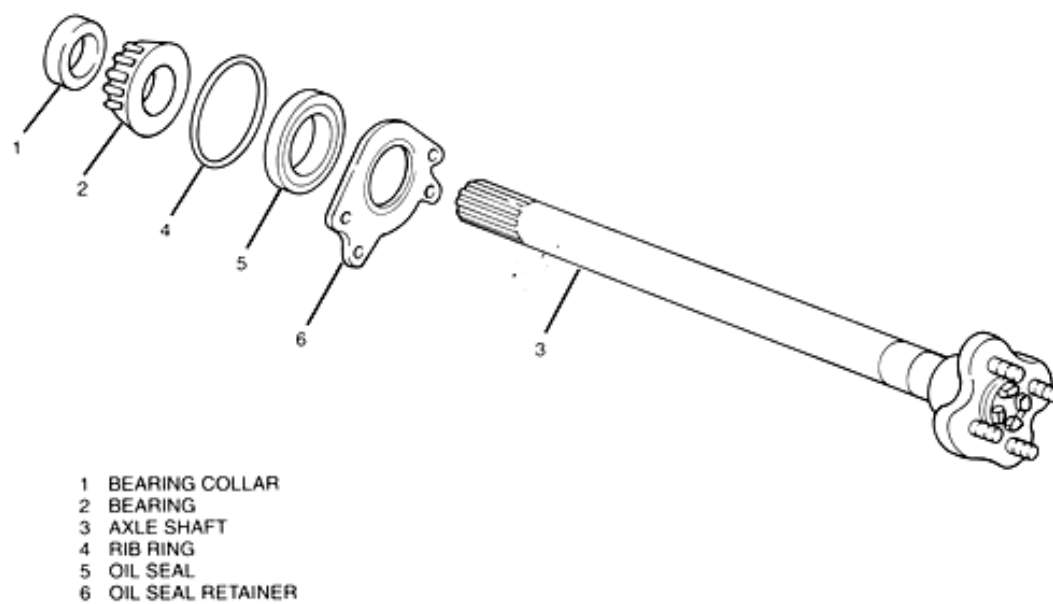
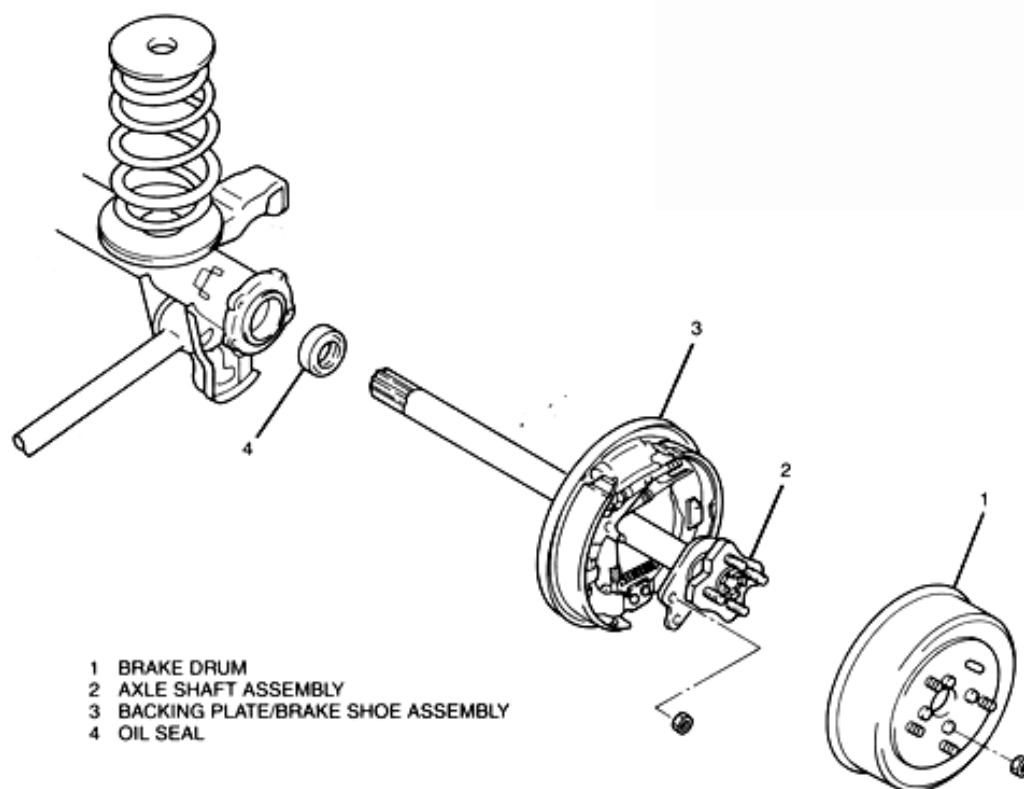
DESCRIPCIÓN GENERAL

1. El diseño sólido eje trasero es idéntico para 2WD, 4WD, vehículos. El eje trasero consta de derecha e izquierda del eje ejes que tienen sus extremos interiores conectados a un tipo hipoide de diferencial. El alojamiento del eje se encuentra en el bastidor de adelante hacia atrás con enlaces uno superior y dos de salida inferior. Se encuentra de lado a lado con una sola varilla Panhard. El eje trasero está suspendido del marco con muelles helicoidales y amortiguadores tubulares.

Para tomar plena ventaja de una mayor par del motor DOHC, el diferencial en estos vehículos tiene una relación de engranaje de anillo y el piñón que es numéricamente más alto. Como opción, los vehículos 4WD con el motor DOHC pueden ser equipados con un diferencial de deslizamiento limitado.



COMPONENTES





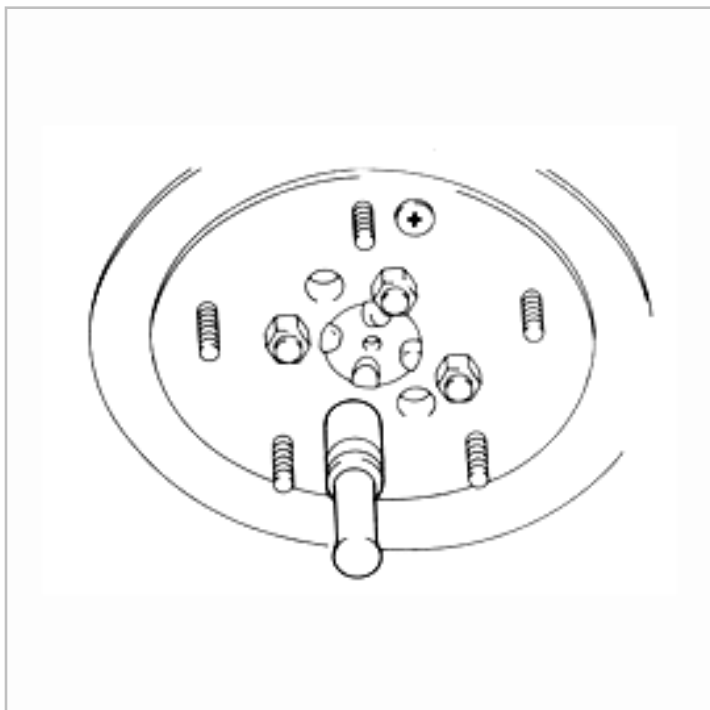
ELIMINACIÓN

Semieje

SST requerida:

- 1) Fijación Eje: K95U-5005-G
- 2) Deslizar Hammer: K95U-0004-G

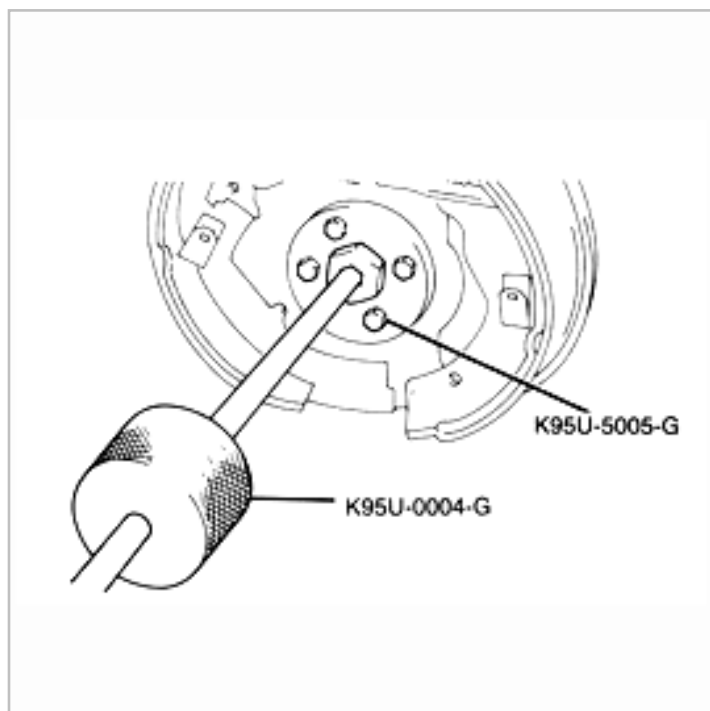
1. Levante el vehículo y quite las ruedas.
2. Retire cuatro tuercas y retire el tambor de freno.



3. Retirar cuatro tuercas que sujetan la brida de retención del sello de aceite.



4. Uso de SST K95U-5005-G y K95U-0004-G, retirar el conjunto de árbol del eje.



INSTALACIÓN

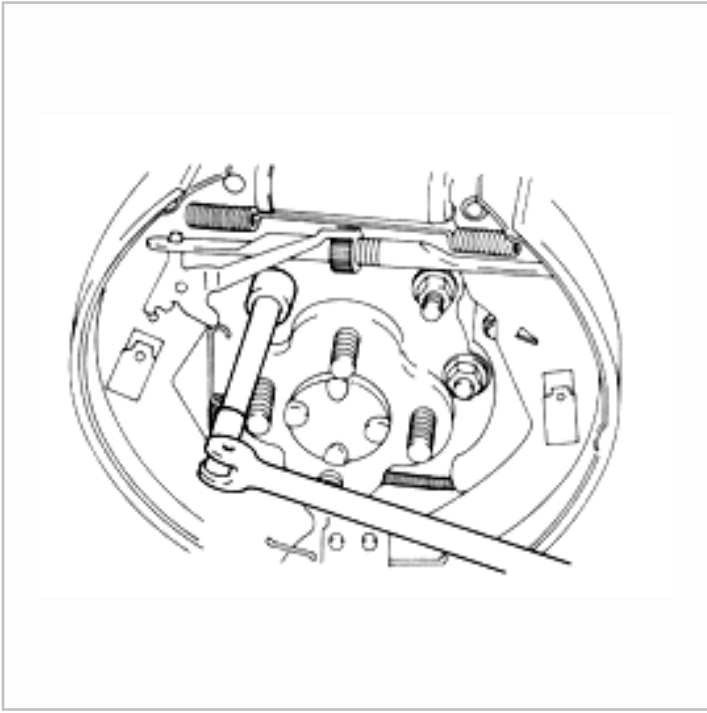
Semieje

Los ejes son ya la derecha la mano izquierda. El eje de la izquierda es de 28,2 pulgadas (717 mm) de largo: el eje derecha es 30,0 pulgadas (763 mm) de largo.

1. Si retira, lugar posterior del conjunto de placa / freno en cuatro pernos al final de la caja del eje.
2. Insertar el conjunto de eje de eje en la caja del eje. Tenga cuidado de no dañar el sello de aceite.
3. eje movimiento atrás y adelante hasta compañeros eje spline con diferencial spline engranaje lateral. Asegúrese de que los agujeros en el aceite de brida de retén de sello se ajustan sobre pernos de la caja del eje.
4. Instalación de cuatro tuercas en tuercas caja del eje.

Apretar las tuercas a 74 lb · ft (100 N · m)

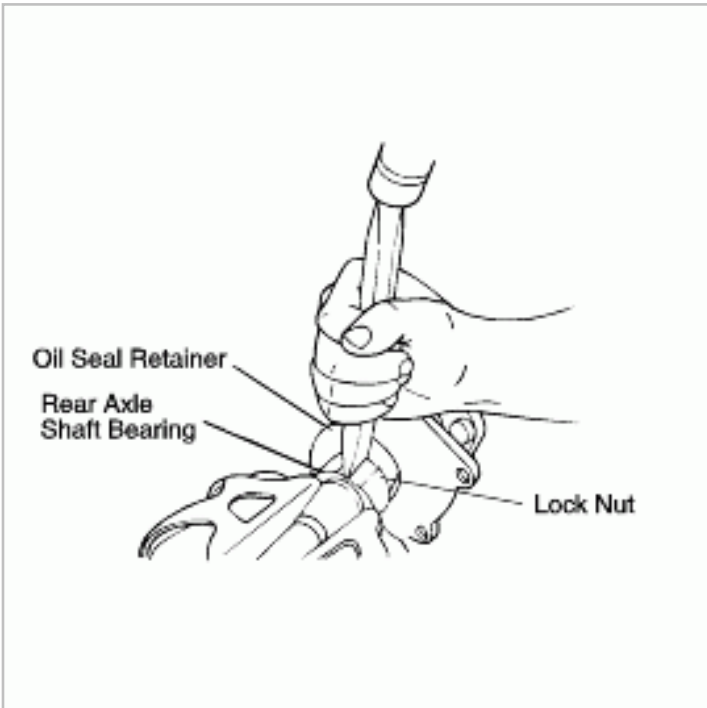
5. Instalar el tambor de freno con cuatro tuercas.
6. Instalación de ruedas y vehículo inferior.



Apertar las tuercas a 74 lb · ft (100 N · m)

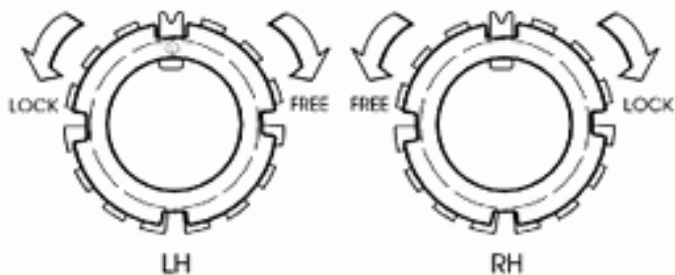
DESMONTAJE

1. El uso de un martillo y un cincel para conducir la tuerca de bloqueo y bloquear la arandela, retire el conjunto del eje.



CAUTION

- 1) Girar la tuerca de bloqueo del eje de la derecha hacia la izquierda.
- 2) Girar la tuerca de bloqueo del eje de la izquierda hacia la derecha.
- 3) La tuerca de bloqueo de la izquierda está marcado en la "L".

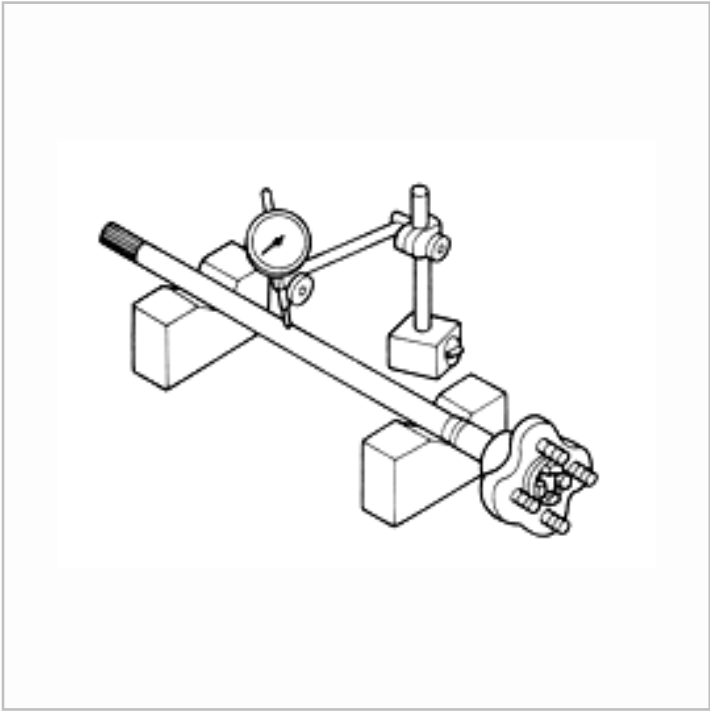


INSPECCIÓN

1. Comprobar para eje de eje doblado utilizando bloques de "V" y marcar indicador.

descentramiento máximo: 0,04 pulgadas (1,0 mm)

2. Compruebe si hay estrías del eje del eje desgastado o dañado.
3. Compruebe si hay cojinetes de las ruedas desgastadas o dañadas.
4. Comprobar si la junta de aceite dañado.



REENSAMBLAJE

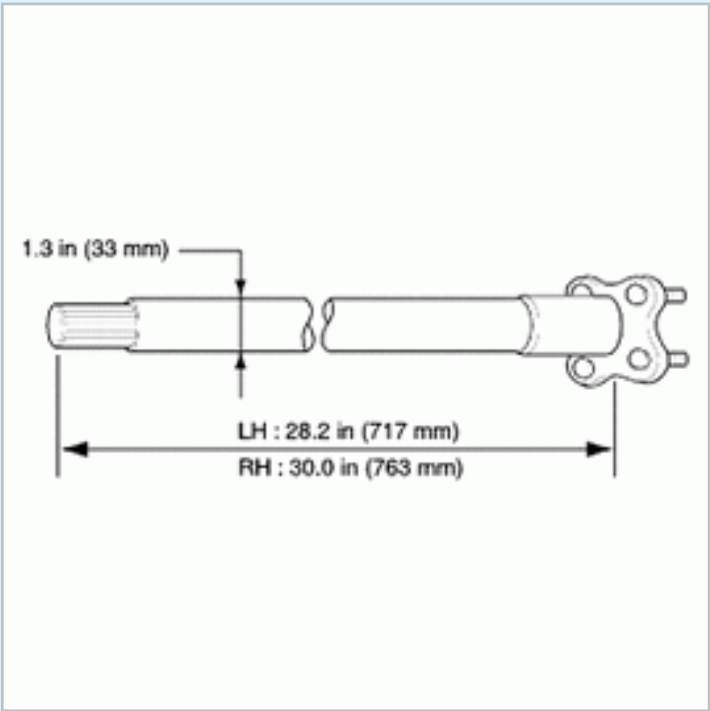
Si el eje se va a sustituir, reemplazar con el montaje completo.

1. corredera de retención del sello de aceite, sello de aceite, anillo de nervio, y el cojinete de rueda en el eje del eje.
2. Instalar nueva tuerca de unión en nueva arandela de seguridad.

Apriete las contratuercas 220 lb · ft (300 N · m)

CAUTION

- 1) Girar la tuerca de bloqueo del eje de la derecha hacia la derecha.
- 2) Girar la tuerca de bloqueo del eje de la izquierda hacia la derecha.





DIAGNÓSTICO

EJE

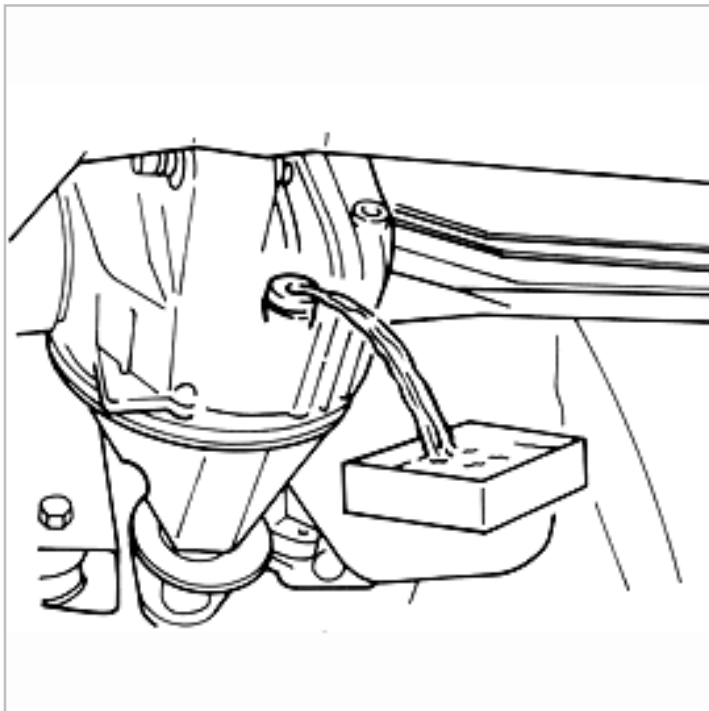
Problema	Causa posible	Acción
Ruido anormal	carcasa de eje doblado	Reemplazar
	semieje de Bent	Reemplazar
	Desgastados o dañados de cojinete de rueda	Reemplazar
	eje Worn eje estriado	Reemplazar
Fuga de aceite	Desgastados o dañados sello de aceite	Reemplazar



REEMPLAZO

Aceite para engranajes

1. Quitar el tapón de drenaje y drene el aceite en un recipiente apropiado.



2. Instalar el tapón de drenaje con nueva lavadora.
3. Añadir el aceite del cambio hasta que el nivel llegue orificio de llenado.

Capacidad de aceite: 1,3 US qt (1,2 litros) especificación de aceite por encima de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, SAE 80

4. Instalar el tapón de llenado con nueva lavadora.

Apretar tapón de llenado a 35 libras-pie (47 N · m).

Retén de ejes de salida

1. Vaciar el aceite del engranaje. Consulte el aceite del engranaje en esta sección.
2. Retire RH semieje. Consulte “Eje de rueda libre”, “rodamientos de rueda”, y “rótula de dirección” en esta sección.
3. Usando un destornillador, haga palanca fuera del sello de aceite.
4. Instalar un nuevo sello de aceite.
5. Instalar semieje. Consulte “Eje de rueda libre”, “rodamientos de rueda”, y “rótula de dirección” en esta sección.

6. Añadir el aceite del cambio hasta que el nivel llegue orificio de llenado.

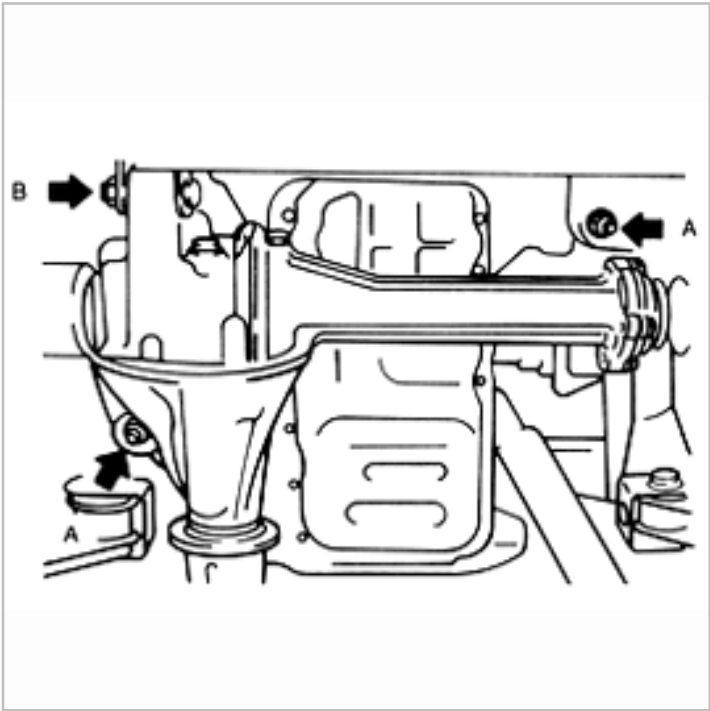
Capacidad de aceite: 1,3 US qt (1,2 litros) especificación de aceite por encima de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, SAE 80

7. Instalar el tapón de llenado con nueva lavadora.

Apretar tapón de llenado a 35 libras-pie (47 N · m).

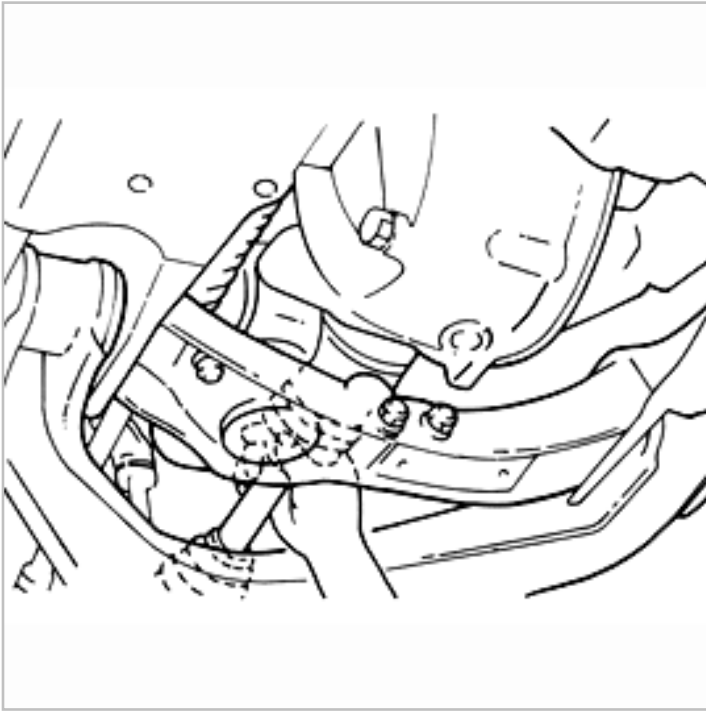
INSTALACIÓN

1. Instalar el conjunto de diferencial.



Apretar la tuerca A 48 libras-pie (65 N · m) .Apriete tuerca B 63 libras-pie (85 N · m).

2. Instalación de RH y LH semiejes. Consulte “Eje de rueda libre”, “rodamientos de rueda”, y “rótula de dirección” en esta sección.

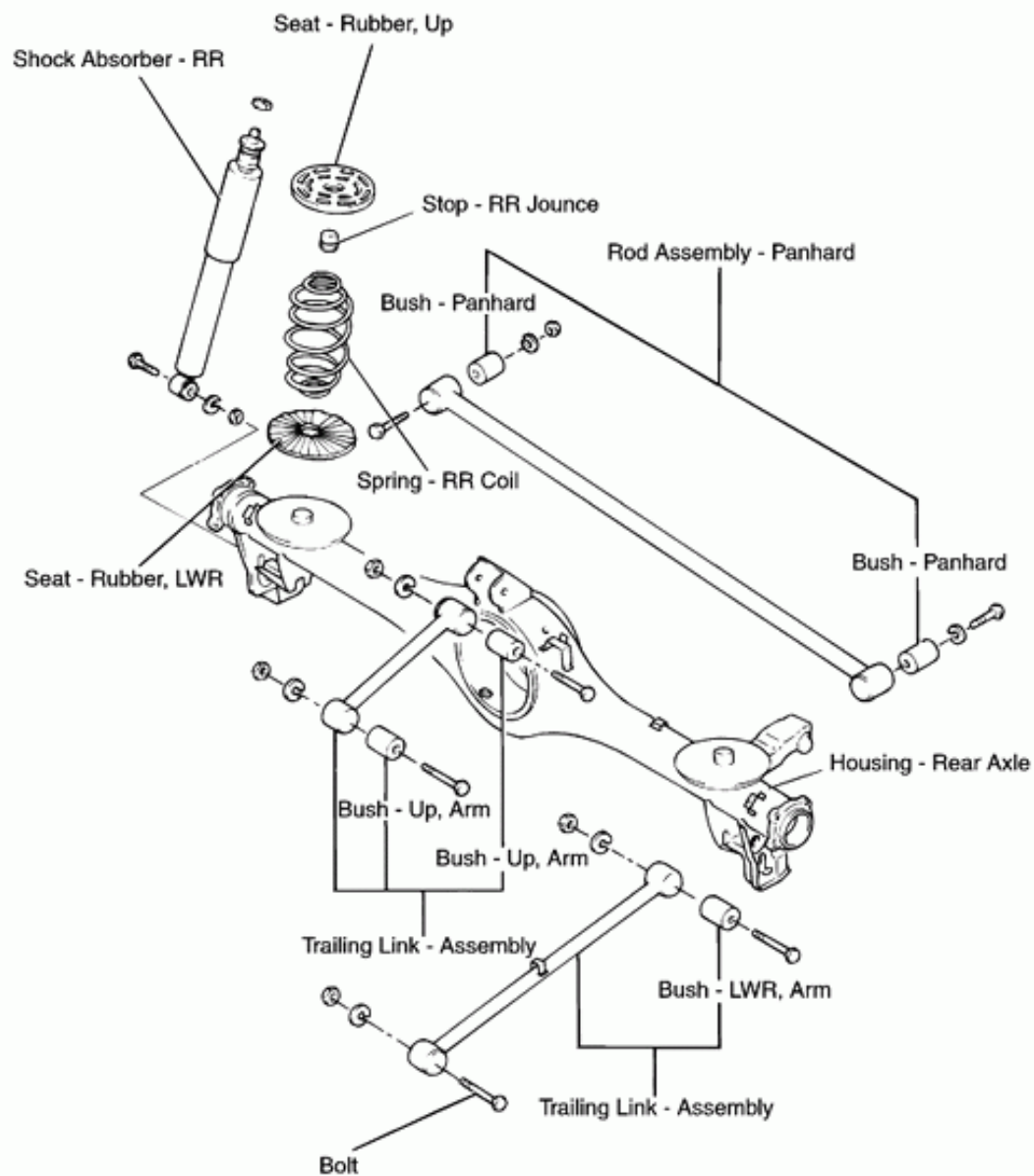


3. Instalar eje de accionamiento. Consulte el eje de la hélice.

4. Añadir el aceite del cambio hasta que el nivel llegue orificio de llenado.

Capacidad de aceite: 1,3 US qt (1,2 litros) especificación de aceite por encima de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (18 ° C): API GL-5, SAE 80

COMPONENTES

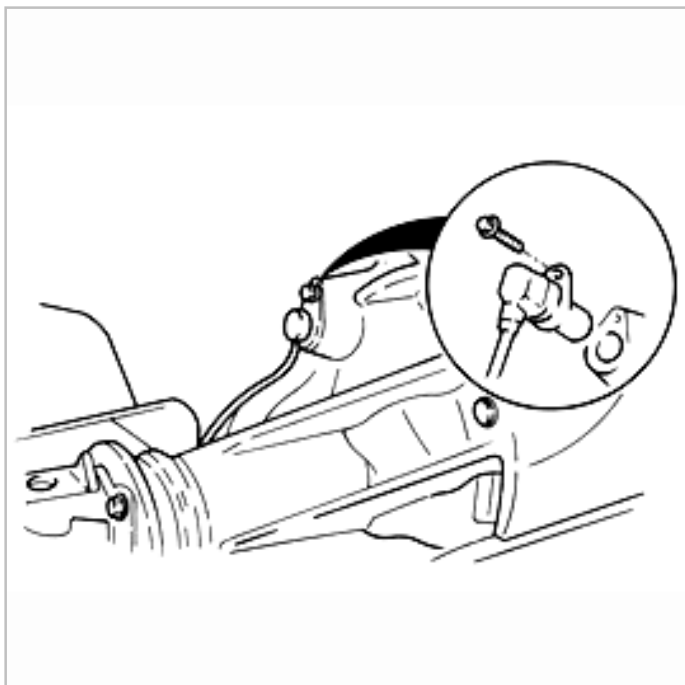




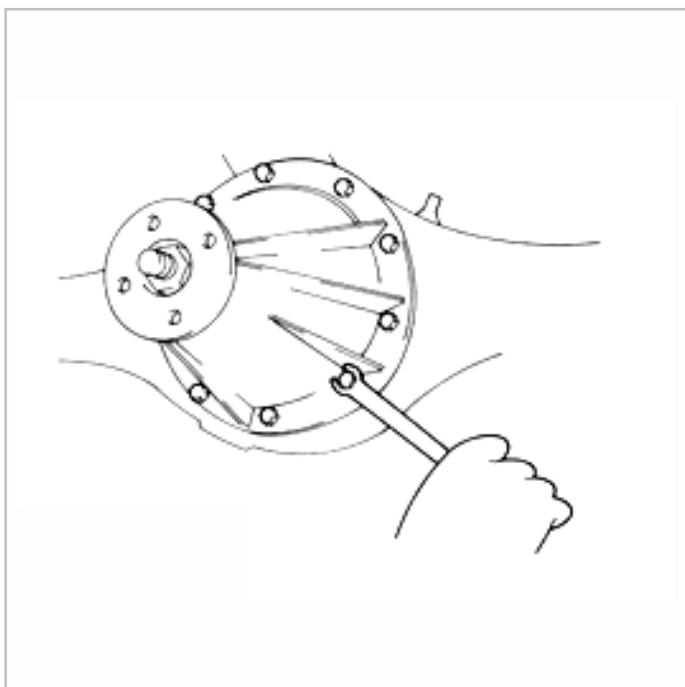
ELIMINACIÓN

Carrier diferencial

1. Retire los semiejes. Consulte “Eje del eje” en esta sección.
2. Vaciar el aceite del engranaje y retirar del eje de transmisión. Consulte “Sustitución del sello de aceite de piñón” en esta sección.
3. Retirar sensor ABS perno de montaje.



4. Retirar ocho pernos y retirar el conjunto de soporte de diferencial.



ELIMINACIÓN

caja del diferencial

1. Elevar vehículo; quitar las ruedas y los tambores de freno.
2. Retire los semiejes.

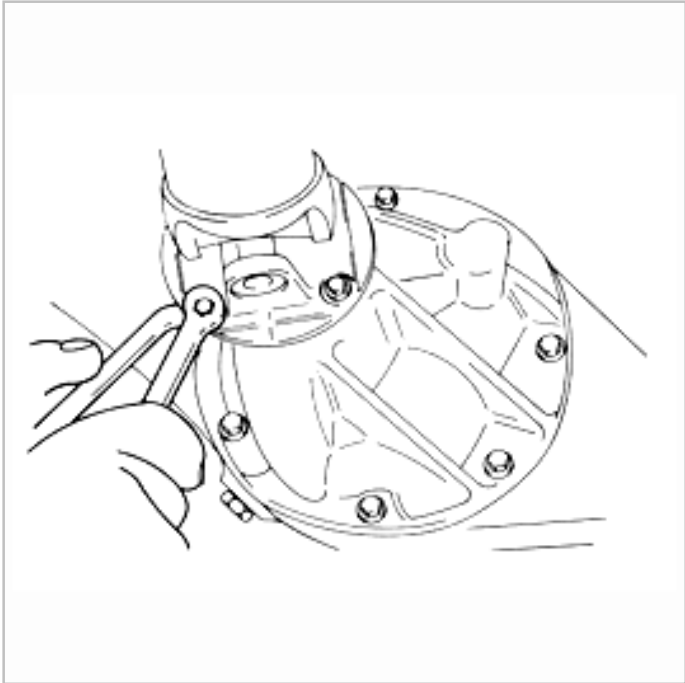
3. Retirar el tapón de drenaje y drene el aceite para engranajes en un recipiente apropiado. Instalar el tapón de drenaje.

Apretar el tapón de drenaje a 27 lb · pies (36 N · m)

4. Retirar sensor ABS.

5. Uso de una llave de la línea, la línea de freno de desconexión del bloque divisor de caja del diferencial.

6. Marcar para posición de montaje idénticos y eliminar eje de transmisión.



7. Retire la correa de cable de restricción freno de emergencia.

8. El uso de un llave de la línea, la línea de freno de desconexión de cada conjunto de freno.

placa de soporte 9. Mover con conjunto de freno unido a un lado y atarlo al chasis con alambre.

10. Apoyo a la vivienda con un gato.

11. Quitar tanto inferior del amortiguador pernos de montaje.

12. eliminar tanto de salida inferior enlace-a pernos de la caja del eje trasero.

13. Quitar el perno superior.

14. Quitar el tornillo de la caja del eje-bar a la parte trasera Panhard.

15. jack inferior y quitar muelles helicoidales y los asientos de goma.

16. Con la cubierta sobre una superficie de trabajo adecuada, retire portadora diferencial.

17. Quitar la línea de freno de la caja.

18. Retire el respiradero.

INSTALACIÓN

Teniendo lado

SST requerida:

1) la manija universal: K94U-0001-G

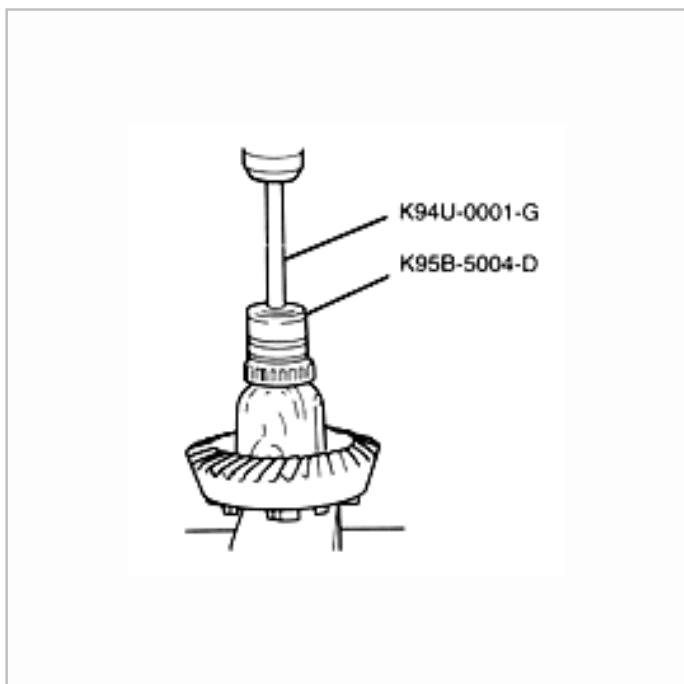
2) Instalador de rodamiento: K95B-5004-D

3) Ajustador Llave para tuercas de: K95B-0001-U

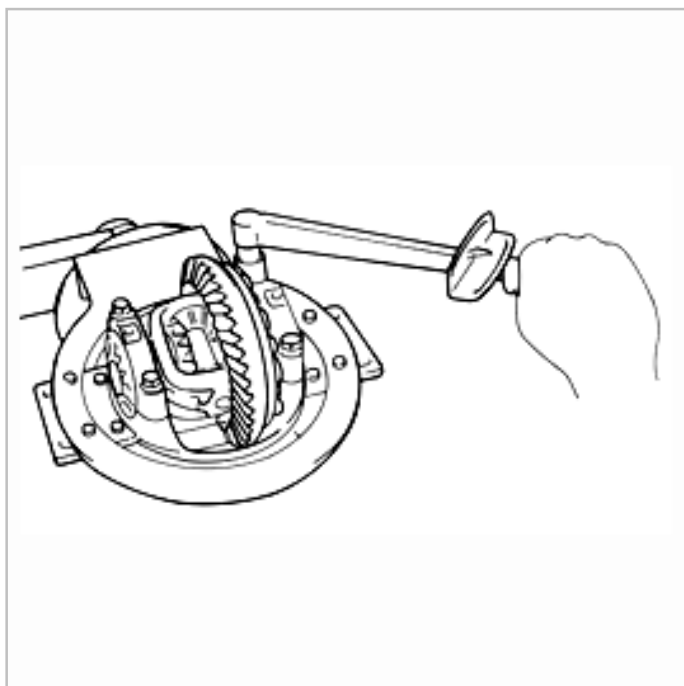
4) portador Diámetro Gage: K95B-5007-D

Instalar todos ellos en sus posiciones originales utilizando marcas de referencia desmontaje.

1. Uso de SST K94U-0001-G, K95B-5004-D, y una prensa hidráulica, instale cojinete lateral.



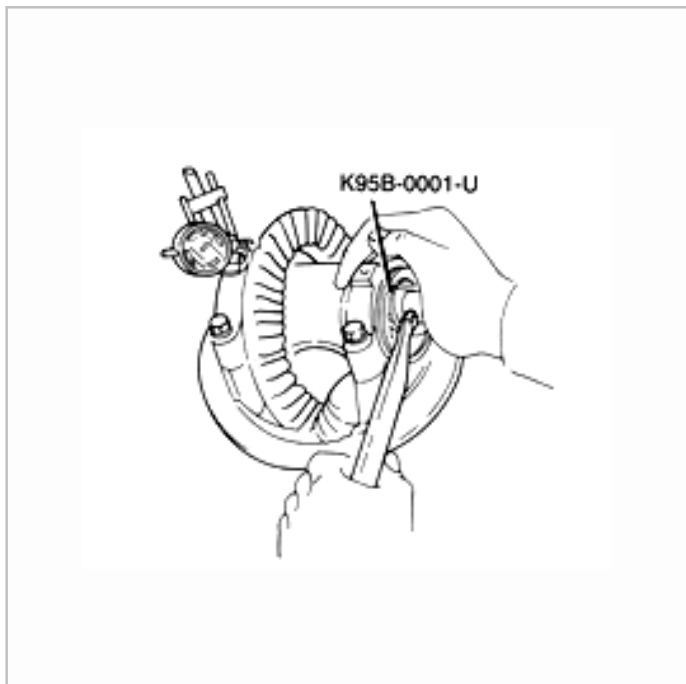
2. Instalar el conjunto de engranajes diferenciales en el portador.



Apretar los pernos de tapa de cojinete de extremo a 10 libras-pie (13 N · m)

3. Monte un indicador de cuadrante con su émbolo en contacto con un engranaje de dientes anillo de frente.
4. Con el indicador de cero en una dirección de la rotación del engranaje de anillo máximo (el piñón de bloqueo impedirá que el engranaje de anillo se mueva más allá de cualquier reacción), invertir la rotación del engranaje de anillo. La lectura del indicador es el valor contragolpe.

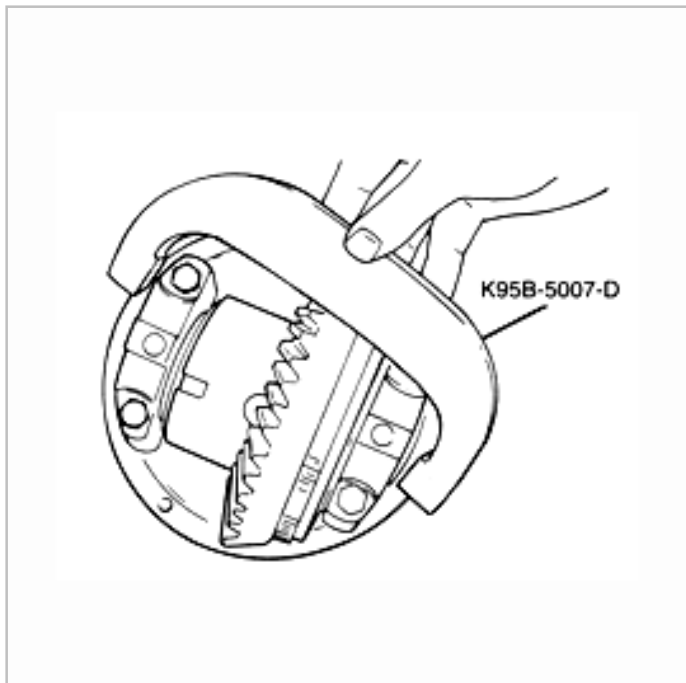
5. Uso de SST K95B-0001-U, ajustar los ajustadores derecho e izquierdo igualmente hasta que se logra reacción correcta.



Backlash: 0,0035 a 0,0043 pulgadas (0,09-0,11 mm)

Si SST K95B-5007-D no encaja sobre soporte de medición de almohadillas, portador no encajará en la caja del diferencial.

6. Como se muestra, utilice SST K95B-5007-D para inspeccionar diámetro portadora diferencial. Si SST K95B-5007-D no se ajusta sobre la medición de los cojines, lado precarga del rodamiento debe ser aliviado hasta que lo haga.



7. Apriete tapas de los cojinetes laterales.



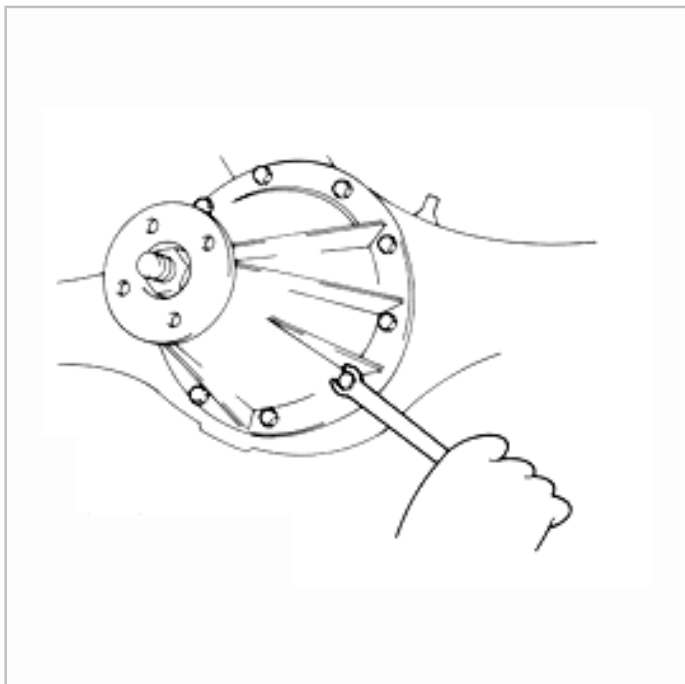
Apretar los pernos a 31 libras-pie (42 N · m)

8. Medir la holgura del engranaje de anillo.

Backlash: 0,0035 a 0,0043 pulgadas (0,09-0,11 mm)

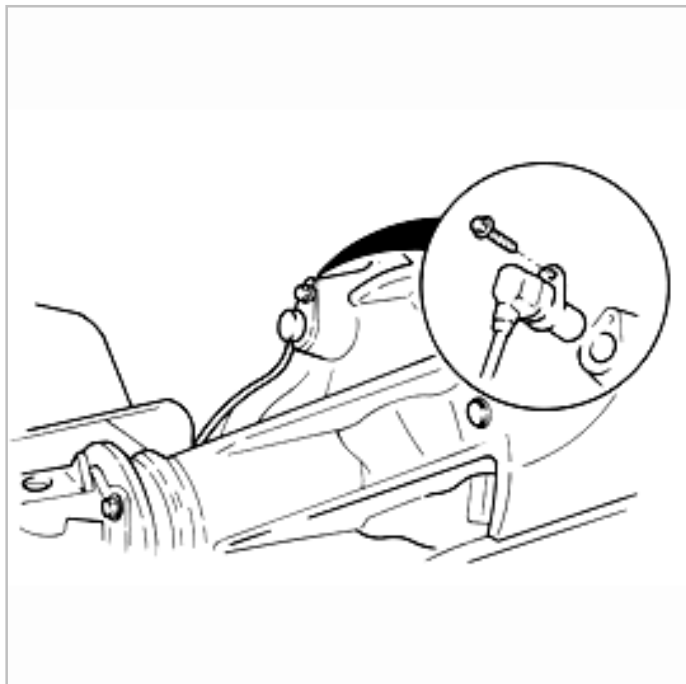
Carrier diferencial

1. Aplique sellador RTV (o equivalente) e instalar el conjunto de soporte de diferencial



Apretar los pernos M8 a 18 libras-pie (24 N · m) Apretar los pernos M10 a 38 libras-pie (51 N · m)

2. Instalación de sensor de ABS con el perno de retención.



Apretar el tornillo de retención de ABS a 15 libras-pie (20 N · m)

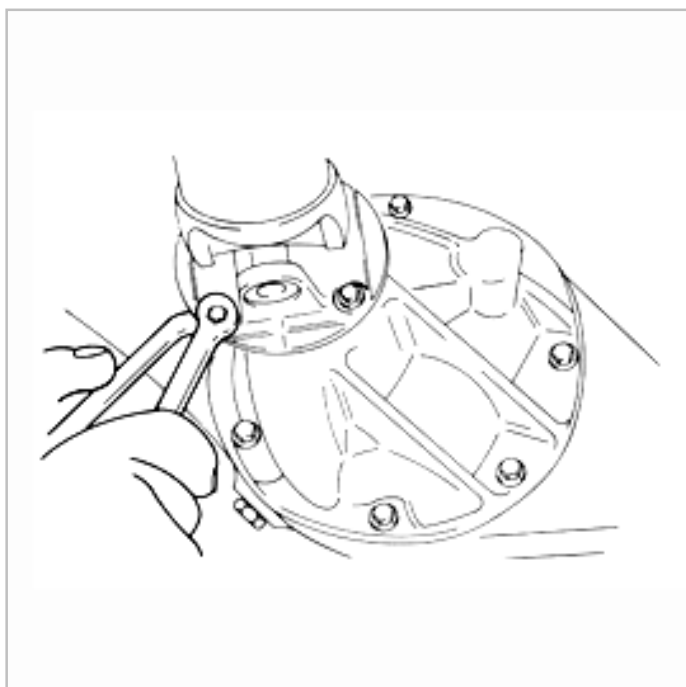
3. Instalar semiejes.

4. Instalar el conjunto de freno.

5. Instalar tambor de freno.

6. Instalación de ruedas y vehículo inferior.

7. Instalar el eje de transmisión.



Apretar transferencia-a-universales tuercas conjuntos para 40 libras-pie (54 N · m) Apriete diferencial-a-universales tuercas conjuntos para 2 libras-pie (28 N · m)

8. diferencial de relleno con aceite a llenador nivel agujero.

Capacidad de aceite: 1,6 cuartos (1,5 L) especificación de aceite por encima de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, SAE 80

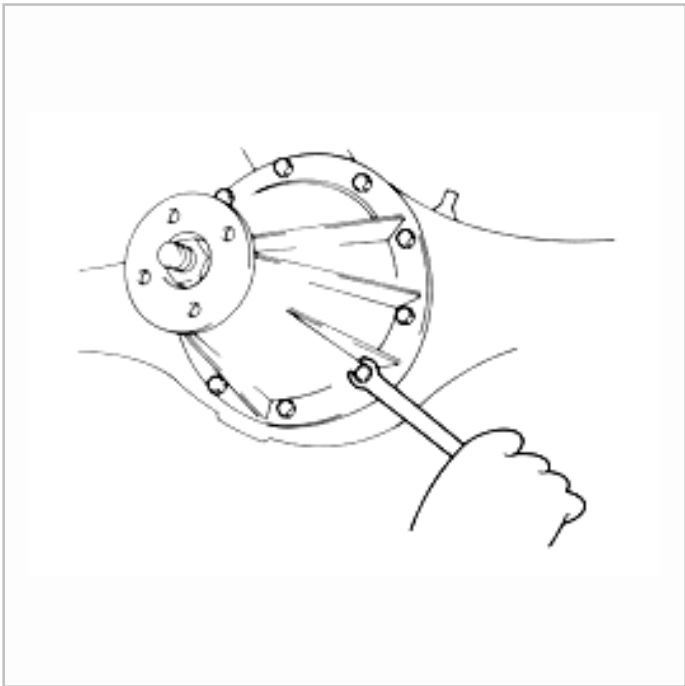
9. Instalar el tapón de llenado con una nueva lavadora.

Apretar tapón de llenado a 27 libras-pie (36 N · m)

10. Instalar el tapón de drenaje diferencial con nueva lavadora.

INSTALACIÓN

- 1. Sujetar el cable de freno a la vivienda.
- 2. Aplique sellador RTV (o equivalente) e instalar conjunto portador diferencial.



Apretar los pernos M8 a 18 libras-pie (24 N · m) Apretar los pernos M10 a 38 libras-pie (51 N · m)

- 3. El uso de un jack adecuado, colocar la caja del eje trasero en posición de montaje preliminar e instalar muelles helicoidales con los asientos de caucho superior e inferior
- 4. Jack vivienda arriba a su posición de montaje final.
- 5. Acople barra Panhard para manguera eje y apriete el perno.
- 6. Fije brazo oscilante longitudinal superior y apriete el perno.
- 7. Coloque los dos enlaces inferiores se arrastran y apretar los tornillos.
- 8. Fije ambos amortiguadores y apretar los tornillos.

Apretar barra Panhard, detrás de los enlaces y los pernos de montaje del amortiguador a 66 libras-pie (90 N · m)

9. Lugar de freno se reúne en posición de montaje.

10. Instale las tuercas.

Apretar las tuercas a 74 libras-pie (100 N · m)

11. Instalación de ventilación.

12. Usando una llave de línea, conecte la línea de freno a ambos conjuntos de freno.

13. Acople correa de sujeción del cable del freno de emergencia al chasis.

14. Instalación de los dos ejes. Consulte “Eje” en esta sección.

15. Usando una llave de línea, conecte la línea de freno de eje trasero bloque divisor de la vivienda.

16. Instalación de sensor ABS.

17. Alinear las marcas de referencia y la instalación del eje de transmisión.

18. diferencial de relleno con aceite a llenador nivel agujero.

Capacidad de aceite: 1,6 cuartos (1,5 l) especificación de aceite por encima de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, SAE 80

19. Instalar el tapón de llenado con una nueva lavadora.

Apretar tapón de llenado a 27 libras-pie (36 N · m)

20. Purgar el sistema de frenos. Consulte el sistema de frenos.

DESMONTAJE

Portador

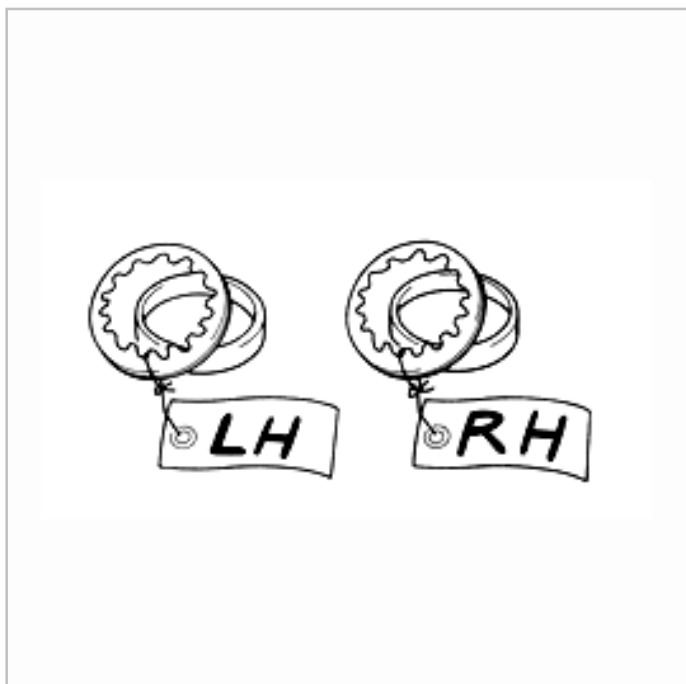
1. conjunto de soporte de montaje del diferencial en un soporte de trabajo adecuado.



2. Marcar ambos cojinete lateral tapas diferenciales y carcasa del portador para la posición de instalación idénticas.

3. Retire los seis pernos, dos placas de bloqueo, y las dos tapas de los cojinetes.

4. Retirar los tornillos del cojinete lateral y el lado que lleva las pistas exteriores. Marcar para la instalación idéntica como se muestra.



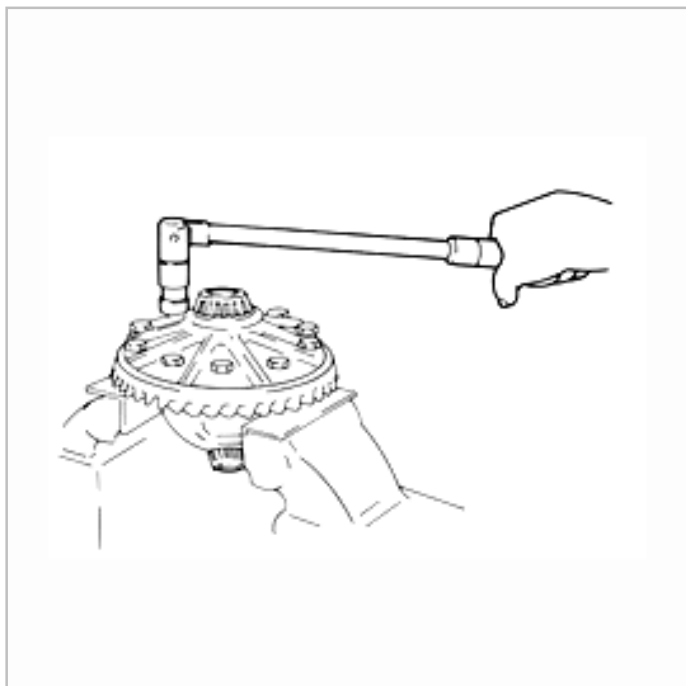
Teniendo lado

1. cojinetes Marcar y caso portador para la posición de montaje idénticos.
2. El uso de un extractor de cojinetes, retire los cojinetes laterales del portador.



Corona dentada

1. conjunto portador segura en un tornillo de banco, utilizando mordaza de tornillo tapas para proteger portador de daños. Asegure con la corona dentada como se muestra.



2. Marcar el engranaje de anillo y la caja del diferencial para posición de montaje idénticos.

3. Retire el engranaje de anillo pernos y engranajes anillo de montaje.

CAUTION

Si equipado-LSD, restringir ABS sensor de anillo placa para cargado por resorte portador mientras se quita tornillos ranura en cruz.

4. Desatornillar cuatro tornillos ranura en cruz para eliminar sensor ABS anillo-placa. Si el reemplazo

LSD, sin desmontaje adicional requerido.



Eje del piñón

1. El uso de un punzón adecuado, conducir el pasador de bloqueo del eje del piñón.

2. Marcar secundarios y piñón engranajes para posición de montaje idénticos.

3. Retirar el eje del piñón, engranajes de piñón, engranajes laterales, arandelas de empuje, y si está equipado, resortes de LSD y placas de embrague.

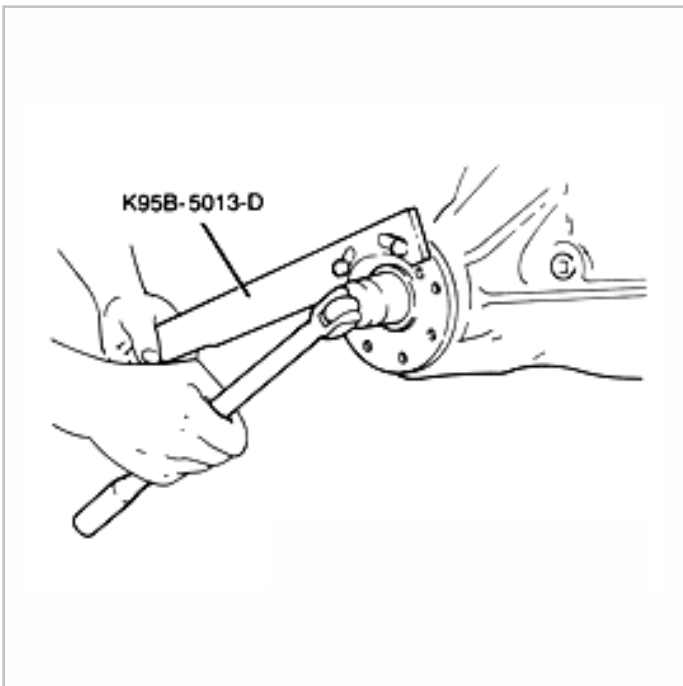


Brida de acoplamiento

SST requerida:

- 1) Holder Companion brida: K95B-5013-D

1. Uso de SST K95B-5013-D, retire la tuerca de seguridad y la arandela.



2. Retire la brida de acoplamiento.

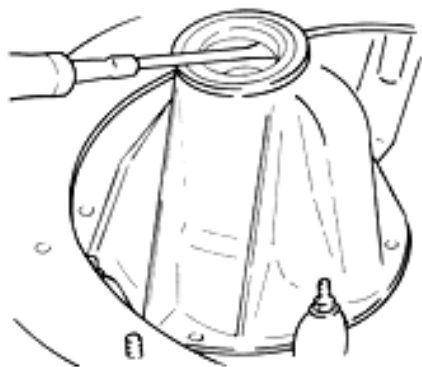


Piñón

1. Conducir el piñón de la portadora con un martillo de plástico.



2. Eliminar sello de aceite.

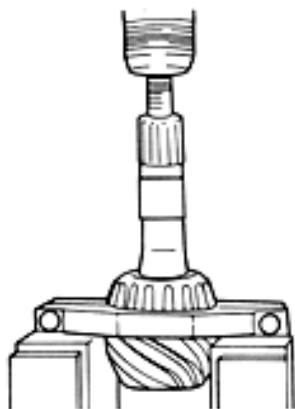


3. Retire el rodamiento delantero.

NOTE

Para evitar daños piñón, piñón apoyar de manera que cuando el cojinete trasero sale el eje del piñón, el piñón no se caiga al suelo.

4. El uso de un divisor de cojinete y una prensa hidráulica, eliminar cojinete trasero y el separador.



5. Uso de punzón adecuado, colocado alternativamente en dos ranuras de soporte opuestas, retirar anillos de rodadura exterior delantero y trasero.

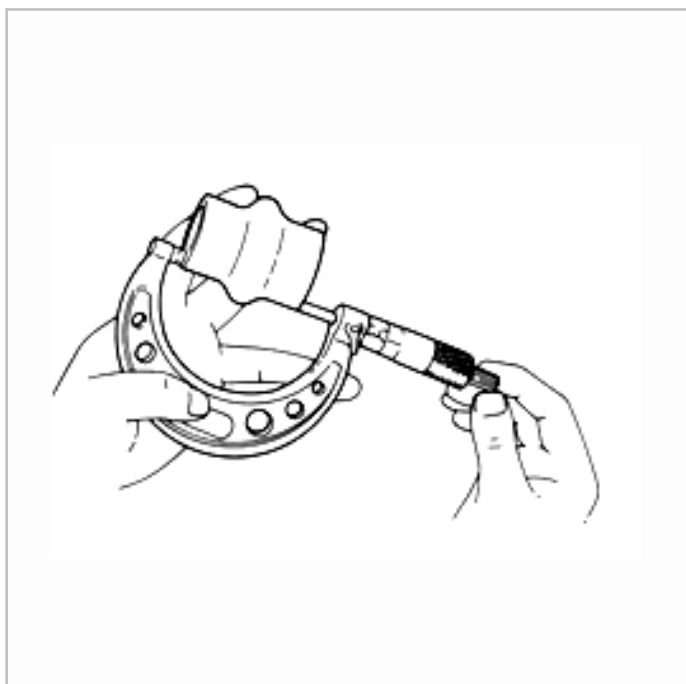
Marque los anillos de rodadura para la instalación idénticas.



Piezas diferenciales

Después de la limpieza, compruebe lo siguiente y reemplazar las piezas si es necesario:

1. mallado pobre, desgastado o dañado corona y el piñón de ataque. Reemplazar anillo y el piñón como un conjunto.
2. cojinetes desgastados o dañados.
3. espesor de regulación dañada.
4. Dañado sello de aceite.
5. portador y caja del diferencial dañado.
6. desgastados o dañados engranaje lateral y la arandela de empuje.
7. incorrecta longitud aplastamiento espaciador.



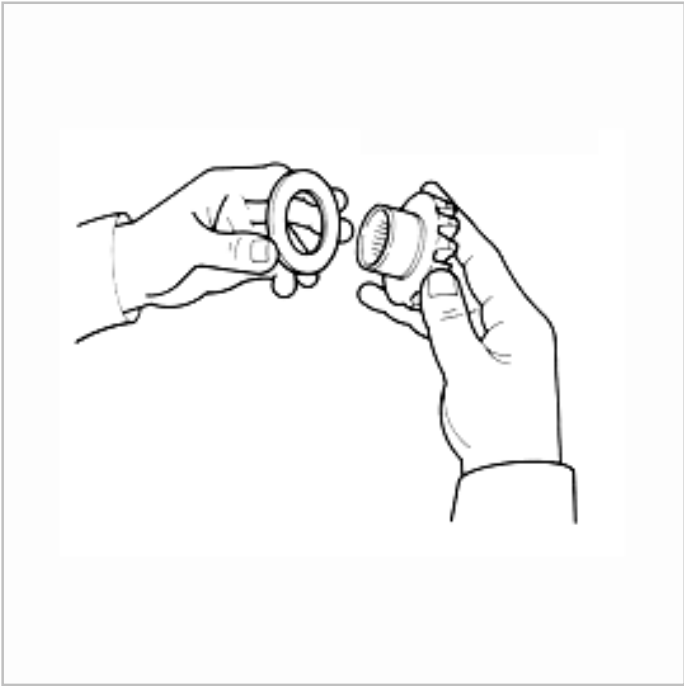
REENSAMBLAJE

Diferencial

Si el reemplazo LSD, iniciar procedimiento de montaje en el “Anillo de Montaje de una”.

- 1. arandelas de empuje de montaje de los engranajes laterales.
- 2. Instalación de engranajes de piñón, engranajes laterales, y si está equipado, LSD placas de embrague y resortes en el portador.
- 3. Instalar eje del piñón.

No instale el pasador de bloqueo del piñón aquí.



4. Ajuste lateral y piñón juego del engranaje de la siguiente manera:
- (1) Monte la caja de engranajes en un tornillo de banco con la corona dentada tocar indicador de cuadrante émbolo. (2) Mira uno de los engranajes laterales.
 - (3) Leer indicador de cuadrante mientras gira el engranaje de piñón.
 - (4) Cambio de empuje espesor lavadora hasta que la lectura del indicador de cuadrante no exceda el máximo valor.

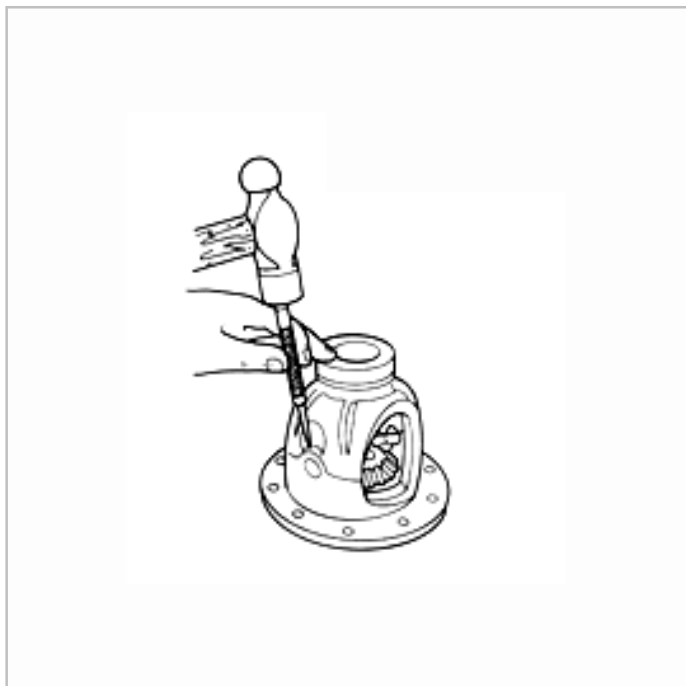
Marca de identificación	espesor Lavadora: pulgada (mm)
0	0,0787 (2,00)
05	0,0807 (2,05)
1	0,0827 (2,10)
15	0,0846 (2,15)
2	0,0866 (2,20)



holgura máxima: 0,008 pulgadas (0,2 mm)

5. Instalar el pasador de bloqueo del eje del piñón.

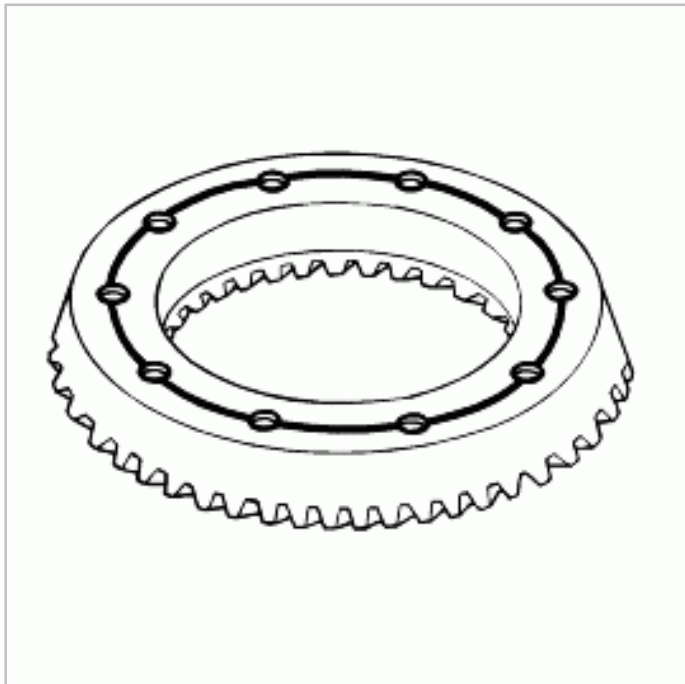
6. El uso de un punzón adecuado, la participación pasador de bloqueo en su lugar.



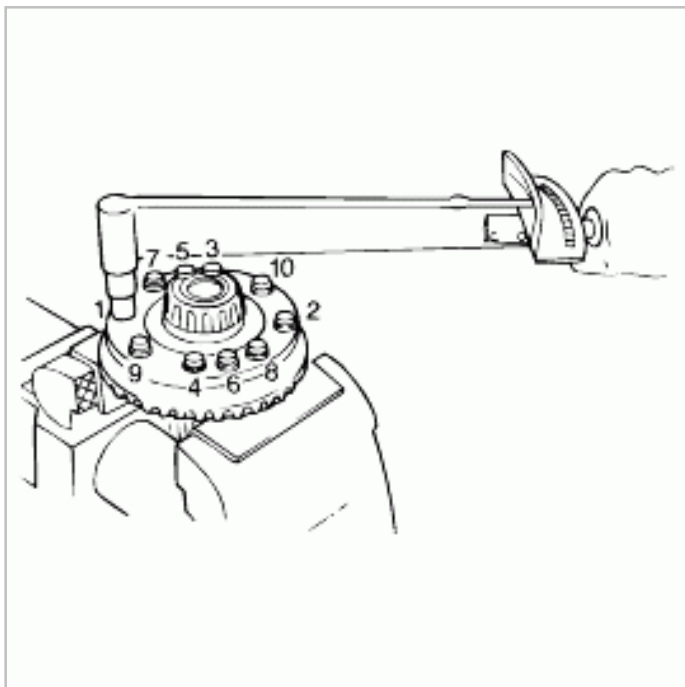
Corona dentada

1. Anillo de soporte de sensor ABS en soporte con cuatro tornillos de ranura en cruz.

2. Aplique compuesto de bloqueo de roscas para el anillo de montaje de la cara agujeros traseros de engranajes.



3. corona del perno en la caja de engranajes. Cuando apriete de los pernos, los lados alternos para prevenir cualquier deformación.



Apretar engranaje de anillo pernos de montaje a 56 libras-pie (76 N · m)

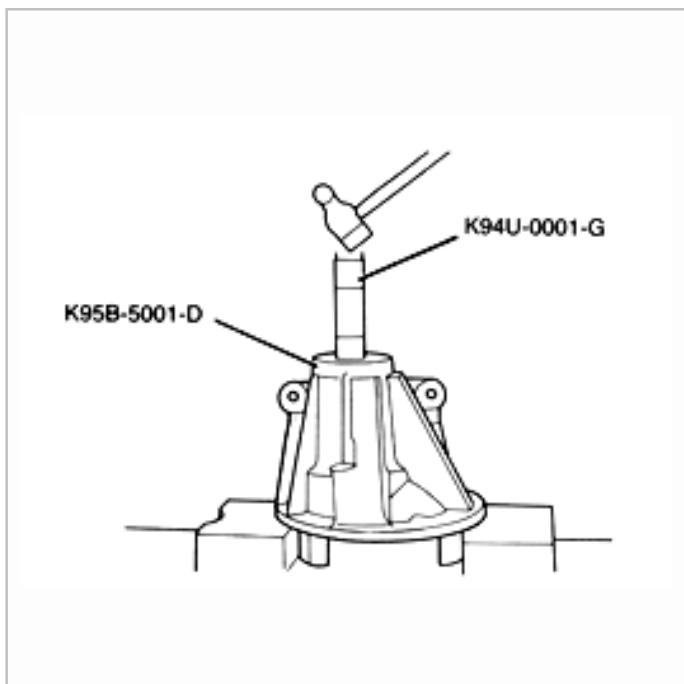
AJUSTE

Altura del piñón

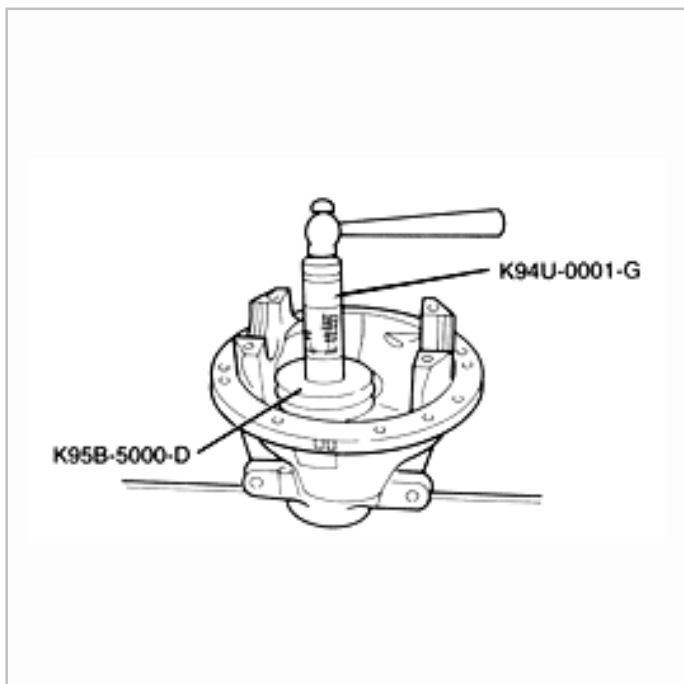
SST requerida:

- 1) la manija universal: K94U-0001-G
- 2) Teniendo instalador pista exterior: K95B-5000-D
- 3) Teniendo instalador pista exterior: K95B-5001-D
- 4) Piñón Modelo: K95B-5006-D
- 5) Piñón Gauge tubo: K95B-5005-D

1. Uso de SST K94U-0001-G y K95B-5001-D, instale pista exterior del rodamiento delantero.

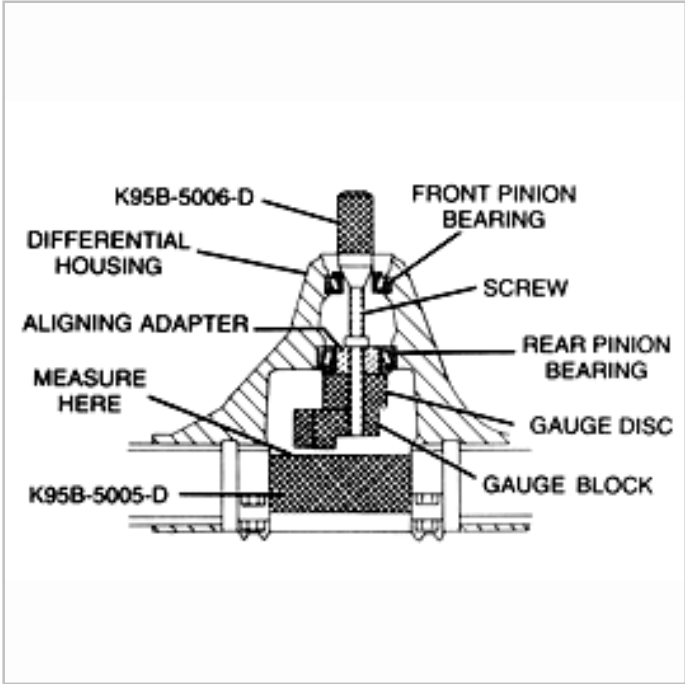


2. Usando SST K94U-0001-G y K95B-5000-D, instale anillo de rodadura exterior de cojinete interior.



3. Ponga los cojinetes delantero y trasero en el modelo piñón de accionamiento SST K95B-5006-D.
4. Instalar el conjunto de modelo de piñón SST K95B-5006-D en el soporte como se muestra.

5. Instalar piñón tubo de sonda SST K95B-5005-D en el soporte como se muestra.



6. Instalación de tapas de cojinete y apriete a mano pernos.

7. Con calibre del modelo de bloques 90 grados a la tubo de medición, medir el espacio entre el bloque de calibración y el tubo de calibre.

8. A partir de los espaciadores disponibles, elegir e instalar un espaciador piñón (bisel junto a engranaje de piñón) con un espesor que es igual al espacio de medida justo-plus 0,078 pulgadas (2 mm).

espaciadores disponibles

Identificación Marcos	Espesor: pulgadas (mm)	Identificación Marcos	Espesor: pulgadas (mm)
08	0,1213 (3,08)	29	0,1295 (3,29)
11	0,1224 (3,11)	32	0,1307 (3,32)
17	0,1248 (3,17)	38	0,1331 (3,38)
20	0,1260 (3,20)	41	0,1343 (3,41)
23	0,1271 (3,23)	44	0,1353 (3,44)
26	0,1283 (3,26)	47	0,1366 (3,47)

9. Retirar modelo de piñón y el tubo de calibre.

La precarga del piñón

SST requerida:

- 1) Holder Companion brida: K95B-5013-D

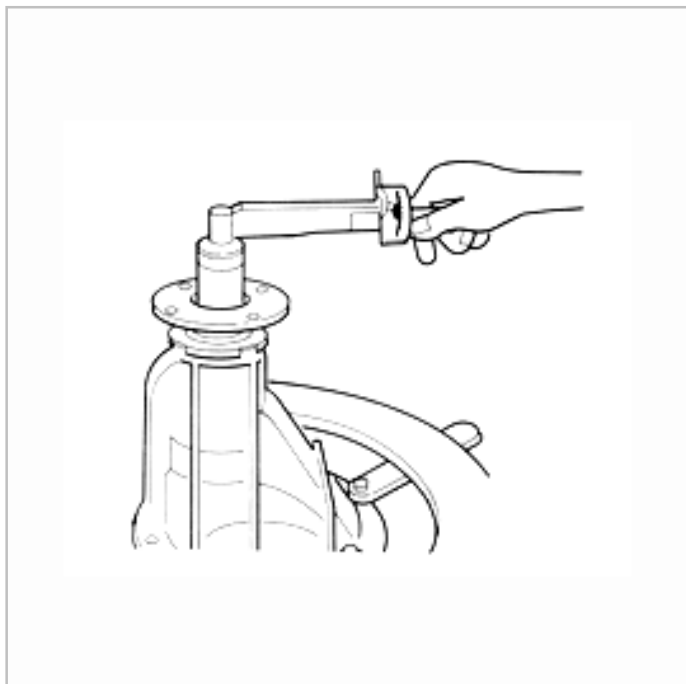
1. Póngase separador en el eje del piñón y el uso de una prensa, instale el cojinete trasero del piñón. No instale el sello de aceite aquí.



2. Instalación de piñón, agolpamiento espaciador, cojinete delantero, y la brida de acoplamiento en la carcasa de soporte.
3. Conjunto de mantener en su lugar con brida de mano a su vez compañero apretado mano y tuerca de bloqueo para asentar los cojinetes del piñón.
4. Uso de SST K95B-5013-D y una llave de torsión adecuado, apretar la tuerca de bloqueo.

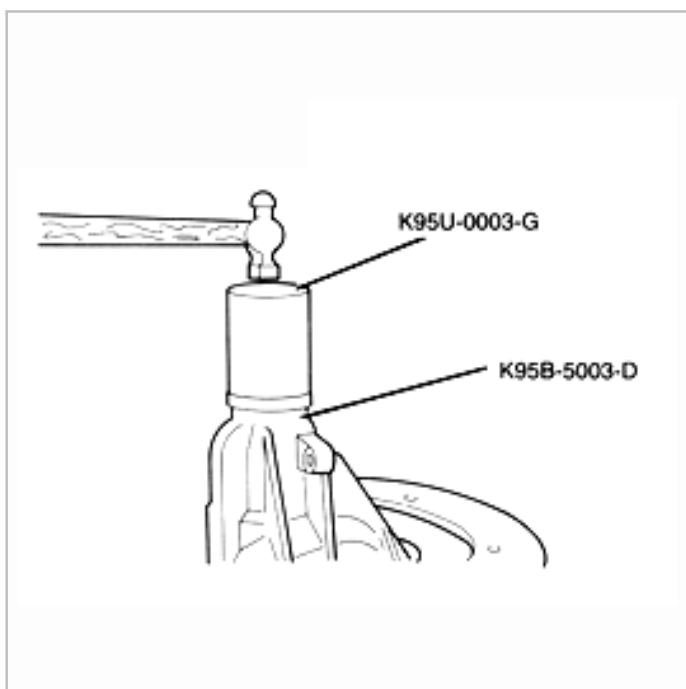


5. Medir la precarga del rodamiento del piñón girando el piñón con una llave dinamométrica.



Piñón precarga del rodamiento: 10 lb-in (1,1 N · m) Apriete la tuerca a no más de 210 libras-pie (284 N · m), pero no menos de 94 libras-pie (128 N · m)

6. Retirar la tuerca de bloqueo, la arandela y la brida de acoplamiento.
7. Uso de SST K95U-0003-G y K95B-5003-D, instalar un nuevo sello de aceite.



8. Instalar la brida de acoplamiento, la arandela y tuerca nueva cerradura.



9. Apriete la tuerca de seguridad.

Apretar la tuerca a no más de 210 libras-pie (284 N · m), pero no menos de 94 libras-pie (128 N · m).

10. Medida de gestión de la brida de acoplamiento.

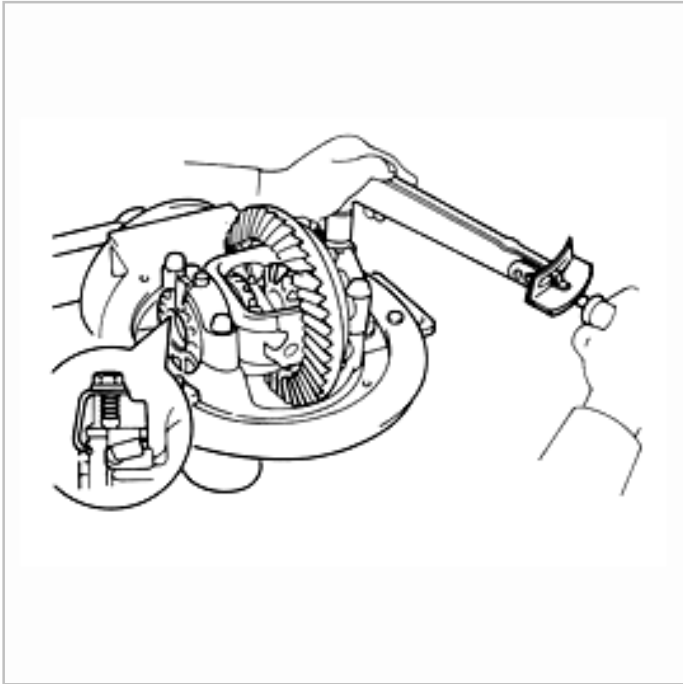
Mida ejecutar-out: 0,0027 pulgadas (0,07 mm)

Anillo de engranaje a engranaje de piñón Contacto

1. Escudo ambas superficies de los dientes del engranaje de anillo de 6-8 con grasa azul o blanco de Prusia.



2. Rotar los dientes de la corona marcadas atrás y hacia adelante más allá del piñón.



3. Si las marcas del piñón de la corona no están cerca del centro de los dientes de la corona, desmontar, y ajustar el piñón dentro o hacia fuera.

(1) del talón y de contacto cara marcas: utilizan más grueso espaciador del piñón para mover el piñón en (2) marcas del dedo del pie

y de contacto flanco: Utilice diluyente espaciador del piñón para mover el piñón.

Apretar los pernos de la placa de bloqueo a 16 libras-pie (21 N · m)



ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

ABS retén de perno	15 libras-pie (20 N · m)
Árbol de alojamiento Nueces	74 libras-pie (100 N · m)
tuercas de fijación del semieje	220 libras-pie (300 N · m)
Asamblea de freno tuercas de montaje	74 libras-pie (100 N · m)
Diferencial-a-Universal Joint Nueces	21 libras-pie (28 N · m)
Tapón de drenaje	27 libras-pie (36 N · m)
Tapón de llenado	27 libras-pie (36 N · m)
Pernos de la placa de bloqueo	16 libras-pie (21 N · m)
Los pernos M8	18 libras-pie (24 N · m)
Los pernos M10	38 libras-pie (51 N · m)
Panhard Bar pernos de montaje	66 libras-pie (90 N · m)
Tuerca de piñón	94-210 libras-pie (128 a 284 N · m)
Corona dentada pernos de montaje	56 libras-pie (76 N · m)
Amortiguador de pernos de montaje	66 libras-pie (90 N · m)
Teniendo lado Cap Tornillos	31 libras-pie (42 N · m)
Arrastrando Enlace pernos de montaje	66 libras-pie (90 N · m)
Transfer-a-Universal Joint Nueces	40 libras-pie (54 N · m)

ESPECIFICACIONES GENERALES

Diferencial	Engranaje reductor		engranaje hipoide	
	Mecanismo diferencial		recto engranaje cónico	
	Relación de engranajes final		4,778-1	
	Petróleo	Grado		API GL-5
		Viscosidad	Por encima de 0 ° F (-18 ° C)	SAE 90
			Debajo de 0 ° F (-18 ° C)	SAE 80W
		Cantidad		1,6 cuartos de galón (1,5 l)

semiejes	Longitud del eje	RH	30,0 pulg. (763 mm)
		LH	28,2 pulg. (717 mm)
	Diámetro del eje		1,3 pulg. (33 mm)



DIAGNÓSTICO

-Diferencial de deslizamiento limitado (LSD)

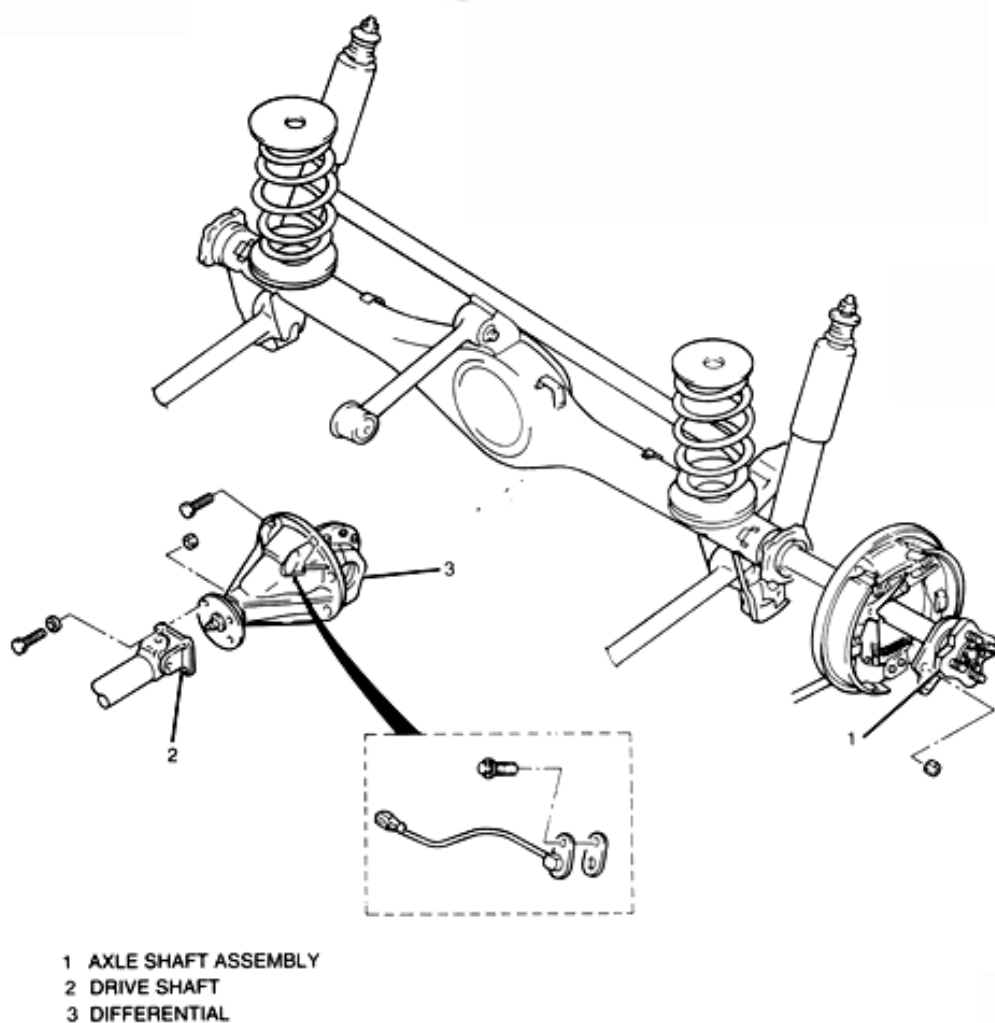
CAUTION

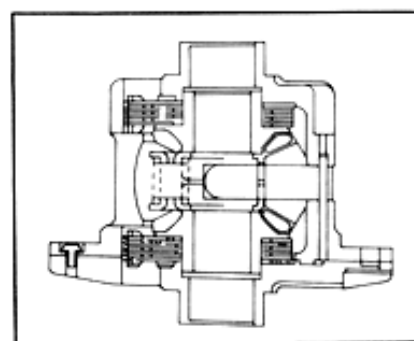
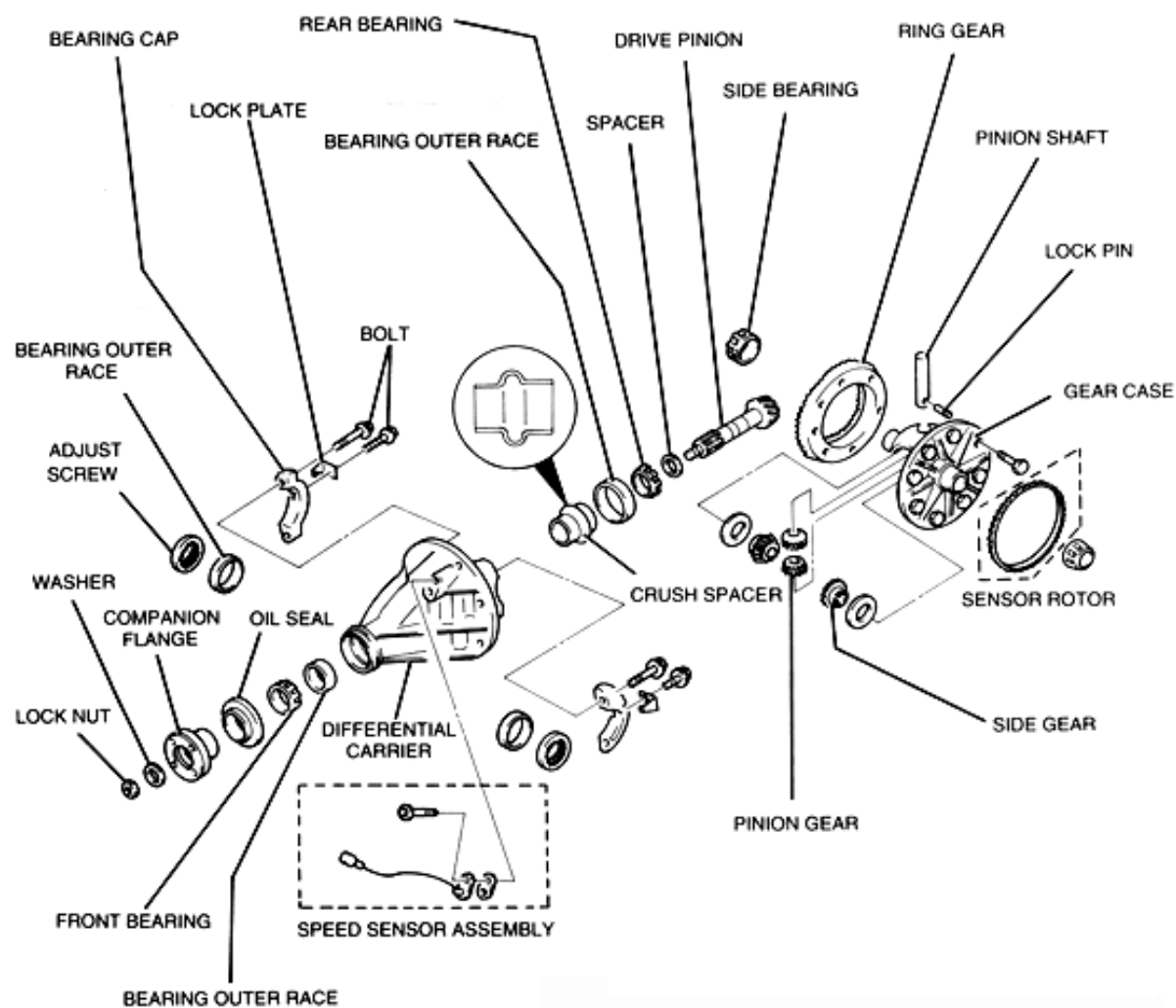
Un vehículo equipado con un diferencial de deslizamiento limitado siempre tendrá ambas ruedas motrices. Si, mientras el vehículo está beingserviced, una sola rueda se haya levantado del suelo y el eje trasero es accionado por el motor, la rueda en el suelo coulddrive el vehículo fuera de la base o jack.

Problema	Causa posible	Acción
No operación diferencial disco de fricción misassembled, placa o muelle cónico	selección shim incorrecta para el engranaje sub-conjuntos	Reparar
		Ajustar
Ninguna operación LSD	aceite diferencial insuficiente	Reemplazar
	disco de fricción misassembled, placa, resorte cónico	Reparar
	selección shim incorrecta para el engranaje sub-conjuntos	Ajustar
	disco de fricción Worn, placa, resorte cónico o anillo de presión	Reemplazar

INSPECCIÓN

- Levantar una de las ruedas.
- Mientras que la otra rueda está en el suelo, y el uso de una llave de torsión de al menos 200 libras pies (271 N · m), prueba de la par de arranque necesario para iniciar la rotación. El par requerido para iniciar la rotación debe ser de al menos 20 lb · pies (27 N · m). Normalmente, el par inicial de ruptura será más alto que el par de giro continuo. El árbol del eje debe girar con una presión uniforme sin unión durante toda la prueba.
- Si la lectura de par es menor que la especificada o si las pruebas de conducción revelan charla anormal, la caja del diferencial debe ser reemplazado. Consulte “diferencial” en “Servicio en el vehículo” en esta sección.

COMPONENTES**Aceite para engranajes**



LIMITED SLIP DIFFERENTIAL
(LSD) OPTIONAL



DIAGNÓSTICO

ESTÁNDAR DEFFERENTIAL

Problema	Causa posible	Acción
Ruido anormal	aceite insuficiente	Agregar el aceite
	aceite incorrecta	Reemplazar
	contragolpe del engranaje final fuera de ajuste	Ajustar
	dientes de los engranajes finales desajustadas	Ajustar
	Desgastados o dañados cojinete lateral	Reemplazar
	Desgastados o dañados corona dentada	Reemplazar
	Desgastados o dañados rodamiento del piñón	Reemplazar
	piñón desgastado o dañado y engranaje lateral	Reemplazar
	engranaje lateral apoderado	Reemplazar
	lado gastado spline de engranajes	Reemplazar
	compañero suelta tuerca de la brida	Apretar
	lado gastado arandela de empuje del engranaje	Reemplazar
	eje del piñón Worn	Reemplazar
	Mal ajustada la precarga del cojinete lateral	Ajustar
	unidad mal ajustada la precarga del rodamiento del piñón	Ajustar
	salida Worn spline eje	Reemplazar
La acumulación de calor	aceite diferencial insuficiente	Agregar el aceite
	holgura del engranaje insuficiente	Ajustar
	precarga excesiva cojinete	Reemplazar
Fuga de aceite	aceite diferencial excesiva	drene el aceite
	Obstruido respiradero de la caja diferencial	Reparar
	portadora diferencial de floja	Apretar
	Desgastados o dañados sello de aceite	Reemplazar



REEMPLAZO

Engranaje del nivel de aceite

1. Retirar el tapón de llenado y desechar la lavadora.
2. Añadir aceite hasta el nivel del orificio de llenado.
3. Instalar el tapón de llenado con una nueva lavadora instalada.

Apretar tapón de llenado a 27 libras-pie (36 N · m)

Aceite para engranajes

1. Retirar el tapón de drenaje y desechar la lavadora.
2. Escurrir el aceite en un recipiente.



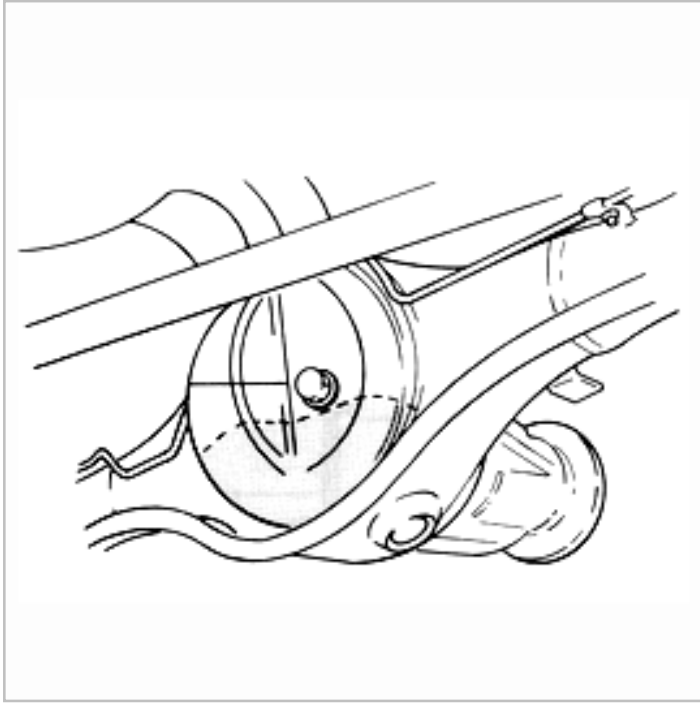
3. Uso de una nueva lavadora, instalar el tapón de drenaje.

Apretar el tapón de drenaje de 27 libras-pie (36 N · m)

4. Retirar el tapón de llenado y desechar la lavadora.
5. Añadir el aceite del cambio al nivel orificio de llenado.

Capacidad de aceite: 1,6 cuartos (1,5 L) especificación de aceite por encima de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por encima de 0 ° F (-18 ° C): GL-5 API, SAE 80

6. Instalar el tapón de llenado con una nueva lavadora.



Apretar tapón de llenado a 27 libras-pie (36 N · m)

Sello de aceite del piñón

SST requerida:

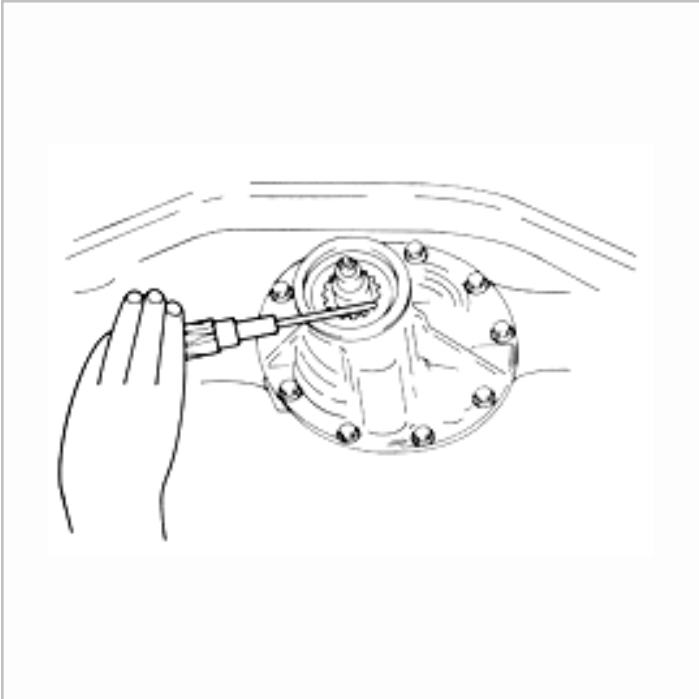
- 1) Holder Companion brida: K95B-5013-D
- 2) de la manija universal: K95U-0003-G
- 3) Sello de aceite del instalador: K95B-5003-D

- 1. Elevar vehículo: quitar las ruedas y los tambores de freno.
- 2. Retirar el tapón de drenaje y drene el aceite para engranajes en un recipiente apropiado.
- 3. Marcar para posición de montaje idénticos y eliminar eje de transmisión.
- 4. Uso de una libra pulgadas llave de torsión (N · m), medir y registrar el par necesario para mantener la rotación del piñón.
- 5. Uso de SST K95B-5013-D, retire la tuerca de bloqueo del piñón.

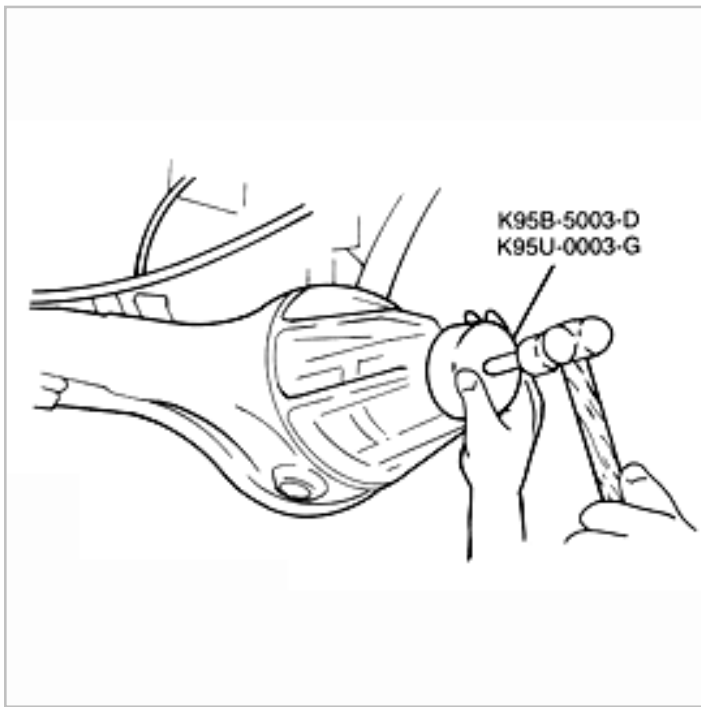


6. Retirar la brida de acoplamiento.

7. Retire el sello de aceite.



8. Instalar un nuevo sello de aceite usando SST K95U-0003-G y K95B-5003-D. Aplicar una capa fina de aceite en el cambio a la nueva junta de aceite.



9. Instalación de brida de acoplamiento.

10. Uso de una libra pulgadas ($N \cdot m$) llave de torsión y SST K95B-5013-D, instalar la tuerca de seguridad al par lectura obtenida de la precarga cuando se eliminó tuerca o 8-14 lb-in (0,9-1,6 $N \cdot m$). Si se requiere una reducción de la precarga, un nuevo espaciador aplastamiento debe ser instalado.



11. Alinear las marcas de referencia y la instalación del eje de transmisión.

Apretar transferencia a las nueces junta universal a 40 libras-pie (54 $N \cdot m$) Apriete diferencial a las nueces junta universal a 29 libras-pie (39 $N \cdot m$)

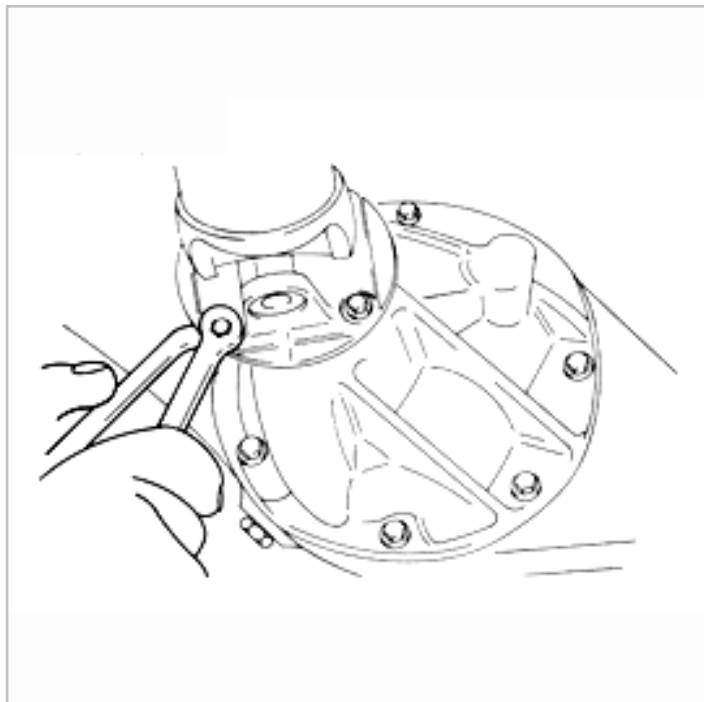
12. Añadir el aceite del cambio al nivel orificio de llenado.

Capacidad de aceite: 1,6 cuartos (1,5 L) especificación de aceite por encima de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, la especificación SAE 90Oil por debajo de 0 ° F (-18 ° C): API GL-5, SAE 80

13. Instalar el tapón de llenado con una nueva lavadora instalada.

Apretar tapón de llenado a 27 libras-pie (36 N · m)

14. Instalación de tambores de freno y ruedas, y vehículo inferior.





DESCRIPCIÓN GENERAL

Sistema de frenado

El Sportage está equipado con un asistida,, sistema de frenos hidráulico autilock (ABS) de vacío. Cuando se pisa el pedal de freno, un pistón se mueve en el cilindro maestro. Este fluido hidráulico fuerzas pistón en las líneas del sistema de freno, aplicando presión a los cilindros de rueda. Como los cilindros de rueda se extienden, que sujetan los frenos de disco contra un rotor de freno y se extienden zapatas de freno contra un tambor de freno.

El sistema de frenos primario consta de los siguientes componentes: un cilindro maestro, un reforzador de vacío, una válvula dosificadora, un solenoide ABS, líneas de frenos, tambores de freno traseras, y conjuntos de freno de disco delantero. Estos artículos son todas reemplazables, o se puede, con los programas de mantenimiento regulares.

El sistema de freno de estacionamiento es un sistema mecánico que se utiliza para mantener el vehículo cuando está aparcado.

Cilindro maestro

El cilindro maestro produce la presión necesaria para accionar los cilindros de rueda. La unidad consta del depósito de fluido hidráulico y un conjunto de pistón dual. Cuando se pisa el pedal de freno, una articulación mecánica empuja en esta doble pistón forzando fluido fuera de dos puertos secundarios. El puerto delantero envía fluido a los frenos de disco delanteros, mientras que el puerto trasero envía fluido a los frenos traseros de tambor. Mediante el uso de este mehod, un fallo en uno de los pistones sólo afectará a la mitad del sistema de freno.

reforzador de vacío

El reforzador de vacío es un diafragma montado entre el pedal de freno y el cilindro principal. Una manguera de vacío que conecta thisunit al colector de admisión del motor extrae aire hacia fuera de entre el diafragma y el pistón del cilindro maestro. Con la presión atmosférica ahora sólo en el lado del pedal de freno del diafragma, cualquier presión aplicada a este pedal se incrementa en 1 atmósfera. Es una forma de frenos de potencia.

Válvula Proportining

Debido a que los frenos de disco necesitan presiones de línea más altas para producir la misma cantidad de fuerza de frenado como un freno de tambor, una válvula dosificadora se ha colocado en las líneas de freno. Su función es mantener la presión de la línea de freno trasero más baja que las líneas de los frenos delanteros, produciendo frenado equilibrado.

Módulo de control de ABS

El módulo de control ABS se componen de seis válvulas y la bomba de motor colocados entre la válvula dosificadora y los frenos. Esta unidad reduce o aumenta la presión de la línea de freno, impidiendo el bloqueo de los frenos durante paradas repentinas. El sistema ABS tiene tres sensores de velocidad.

Líneas de freno

Las líneas de freno conectan el cilindro maestro con los conjuntos de freno delantera y trasera.

Conjunto del freno de tambor

El Sportage tiene conjuntos de freno de tambor de la rueda trasera. conjuntos de freno de tambor consisten en el cilindro dualservo rueda, zapatas de freno primario y secundario, un mecanismo de ajuste de uno mismo, un tambor, y la placa de respaldo.

En los frenos de tambor Sportage, no hay ninguna diferencia en el tamaño entre la zapata primaria y los zapatos secundarias. Los auto-ajustadores también ajustan cuando los frenos se aplican ya sea contra el movimiento hacia adelante o hacia atrás.

Conjunto del freno de disco

El Sportage tiene frenos de disco de la rueda delantera, cada uno consistente en el conjunto de pinza flotante, un pistón, pastillas de freno y un disco ventilado. Este sistema produce la misma fuerza en ambos lados del disco de la rueda delantera, produciendo igual desgaste de las pastillas.



DIAGNÓSTICO

Sistema de frenos

Problema	Causa posible	Acción
movimiento del pedal de largo	El aire en el sistema de frenos	Purgar el aire del sistema de frenos
	Auto-ajustadores que no funcionan	Compruebe / reemplace auto-ajustadores
	Fugas en el cilindro de rueda de la junta de pistón	Reemplazar cilindro o sello
	Fuga en la línea de freno o la manguera	Apretar / cambiar la línea o manguera
	maestro interno fuga del sello del cilindro	Reemplazar conjunto de pistón M / C
	El desgaste irregular o daños al revestimiento	Reemplazar revestimientos tambor o disco fuera de especificación
	Reforzador de vacío inadecuada para dominar longitud del cilindro	Reparación / sustitución del tambor o disco
		Comprobar / ajustar o reemplazar
Pedal arrastra hacia abajo	maestro interno fuga del sello del cilindro	Reparar / reemplazar cilindro maestro
	Fugas de cilindro de rueda de la junta del émbolo	Reemplazar cilindro de rueda o sello
	Fugas en la línea de freno o la manguera	Apretar / reemplazar las líneas o mangueras
	El daño a la válvula de retención reforzador de vacío	Reemplazar válvula de retención
pulsos pedios	Tambor o disco fuera de especificación	Reparación / sustitución del tambor o disco
	Desgastadas o desigual que usan forros de freno	reemplazar los forros
	cojinetes de las ruedas están gastadas	Reemplazar los cojinetes de rueda
	componentes de la suspensión dañado	sustituir partes de la suspensión
pedal duro	Fugas o válvula de retención dañado reforzador de vacío	Reemplazar válvula de retención
	Derrames o reforzador de vacío dañado	Reemplazar reforzador de vacío
	Restricción o agujero en la línea de vacío	Reemplazar línea de vacío

	forros de freno acristalamiento	reemplazar los forros
	Daños en disco o tambor de superficie	Reparación / sustitución del tambor o disco
	línea de freno aplastado o colapsado o manguera	Vuelva a colocar la línea de freno o la manguera
	admisión del motor, mal funcionamiento del colector del motor	Comprobar
Pedal va al piso	Nivel bajo de líquido o aire en el sistema de frenos	Cheque, agregar el líquido de los frenos de purga
	línea de freno rota o manguera	Reemplazar las líneas o mangueras
	Cortar o rasgado sellos cilindro maestro	Reemplazar conjunto de pistón M / C
	Pedal de freno no está conectado a la varilla de empuje	Compruebe T-enlace y el pasador de horquilla
	cilindro de rueda o pistón de la pinza se cae	Reparar
El ruido no cuando está en uso	forros desgastados, tambor o disco indicador de raspar	reemplazar los forros
	Partes de los frenos de tambor suelta	Compruebe los frenos de tambor / reparación
	piezas de la suspensión sueltos	Apretar o la reparación
	Caliper interferir con rotor	Verificar / Reparar si es necesario
	Doblado o partes de la suspensión agrietados suspensión	Reparación de tambor en contacto
	con la placa de respaldo	Verificar / Reparar si es necesario
Ruido cuando está en uso	Forro, indicador de tambor o disco desgastado raspado	reemplazar los forros
	La falta de lubricación en el pedal del freno	Grease perno de pivote / muelle de retorno
	resortes de retención débiles en los frenos de tambor	Reemplazar muelles de freno de tambor
	La falta de lubricación en la placa de respaldo	Lubricar tambor
	Worn o pistón de la pinza se cae	Reparación / sustitución del tambor o disco
	Forro interior contaminado por sustancias extrañas	Reemplazar los forros de freno
	forros de freno desgastadas de forma desigual	Reemplazar los forros de freno

Chatters / sonajeros	zapatas de freno doblados o sueltos	Reemplazar el resorte de sujeción / zapatos
	muelles retractor débiles o rotos	Reemplazar muelles de freno de tambor
	cable de freno suelto, línea o wirning ABS	Comprobar / reparación
	superficie desgastada en el tambor o el disco	Reparación / sustitución del tambor o disco
	Tambor o disco outof especificación	Reparación / sustitución del tambor o disco
No gracias (en parada)	forros desgastados	reemplazar los forros
	material de revestimiento incorrecta o dañado	reemplazar los forros
	superficie desgastada en los tambores o discos	Reparación / sustitución del tambor o disco
	Agrietados o partes de la suspensión dobladas	Reemplazar partes de suspensión suspensión
	Loose	Apretar / reemplazar las piezas
Frenos tirón izquierda / derecha	almohadilla o guarnición Worn	Vuelva a colocar revestimientos de pasteles
	El líquido de frenos, aceite o agua en el forro	Limpie / cambie
	El endurecimiento de almohadilla o guarnición	Cambiar pastillas de freno / guarnición
	Mal funcionamiento de auto-regulador	reemplazar ajustador
	pistón de la pinza que se pega (abierto o cerrado)	Reparación / sustitución de pistón
	Loose cojinetes de las ruedas o piezas de la suspensión	Sustituir los rodamientos / partes apretar
	partes de suspensión desgastados	Cambie las piezas desgastadas
	dirección sueltos o aparatos de gobierno	Reparar / reemplazar piezas de dirección
	presiones de aire de los neumáticos desigual	Compruebe la presión de los neumáticos
	Suspensión delantera fuera de la alineación volver a alinear	las ruedas delanteras suelto o
	deformada placa posterior perno de montaje	Apretar / reemplazar
frenos agarran	forros de freno contaminados	reemplazar los forros
	El daño a tambor o disco superficie	Reparar / reemplazar los tambores o discos
	Tambor o disco fuera de especificación	Reparar / reemplazar los tambores o discos

	reforzador de vacío Dañado	Reemplazar reforzador de vacío
frenos de fricción	muelle de retorno freno de tambor desgastado o dañado	reemplazar la primavera
	Freno de estacionamiento no liberar	Compruebe / cable / ajuste
	Auto-ajuste más ajustadores	Reemplazar ajustadores auto
	Inadecuada reforzador de vacío longitud de la varilla de empuje	Ajuste / reemplazo de refuerzo
	pistones de la pinza atrapados	pinzas de reparación
la acción de frenado desigual (delantero-trasero)	El desgaste irregular de los neumáticos: la inflación impropia	Compruebe la presión de los neumáticos
	Alineando el uso desigual de delante hacia atrás	reemplazar los forros
	válvula dosificadora no funciona correctamente	Reemplazar válvula dosificadora
	ABS mal funcionamiento del solenoide	Reemplazar solenoide ABS
	fuga de líquido en el sistema de	No se encontraron comprobación / reparación
	superficie desgastada en el tambor o rotor	Reparación / sustitución del tambor o rotor
Frenos liberan lentamente	muelle de retorno freno de tambor desgastado o dañado	Reemplazar muelles de freno de tambor
	Pedal de freno de unión o doblada	Vuelva a colocar el pedal del freno
	pistón de la pinza que se pega abierto	pistón de la pinza de reparación
	sellos del pistón de la pinza Worn	pistón de la pinza de reparación
	sellos cilindro maestro desgastadas o dañadas	Reemplazar conjunto de pistón M / C
paradas largas	Discos o tambores de reparación fuera de especificación /	reemplazar discos o tambores de ratón o los
	zapatos no se ajuste correctamente	Reemplazar auto-ajustadores
	pastillas de freno desgastadas o glaseado	Reemplazar los forros de freno
	válvula proporcional errores Reemplazar válvula dosificadora se pegue pistón de la	
	pinza cerrada	pistón de la pinza de reparación

Olor	Revestimientos se han sobrecalentado	Compruebe que el freno de estacionamiento está apagado
	Revestimientos contaminados por sustancias extrañas	Reemplazar los forros de freno
luz de freno roja “ON”	freno de mano	el freno de mano
	palanca bajo del líquido de frenos en el cilindro maestro	Refill cilindro Comprobar maestro para fugas
	Interruptor de freno de estacionamiento ajustado Inproperly	Compruebe el interruptor y el arnés
ABS light “ON”	Ver el diagnóstico del sistema ABS	
El freno de estacionamiento no se sostiene	freno de estacionamiento mal ajustado	Ajustar el freno de estacionamiento y los cables de frenos no se ajuste
	correctamente	Reemplazar auto-ajustadores
	Forros desgastados	reemplazar los forros
	cable de freno se ha desconectado	Re-connect / reemplazar los cables
	Brake palanca doblada o suelta	Reparación / sustitución de palanca
El freno de estacionamiento no se libera	los cables del freno de estacionamiento vinculantes	Comprobar los cables del freno de estacionamiento
	Palanca de liberación roto o vinculante	Vuelva a colocar la palanca del freno



INSPECCIÓN

Altura del pedal

1. Comprobar que la distancia desde la parte superior central de la almohadilla de pedal al panel del salpicadero se encuentra dentro de la especificación

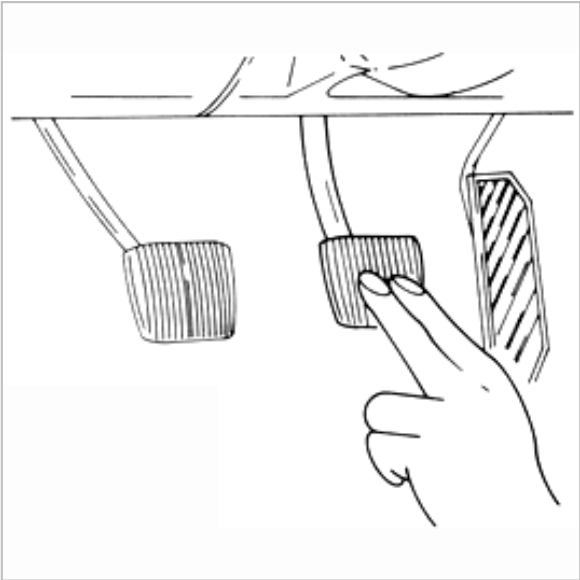
Altura del pedal: 8,90 a 9,10 pulgadas (226 a 231 mm)

INSPECCIÓN

Juego libre del pedal

1. Presione el pedal de un par de veces para eliminar el vacío en el sistema.
2. Presione ligeramente el pedal con la mano y comprobar el juego del pedal (pulsar hasta que los contactos émbolo de la válvula la placa de tope, y que se sienta resistencia).

juego del pedal: 0,16-0,28 pulgadas (4 - 7 mm)



INSPECCIÓN

Pedal-a-piso Clearance

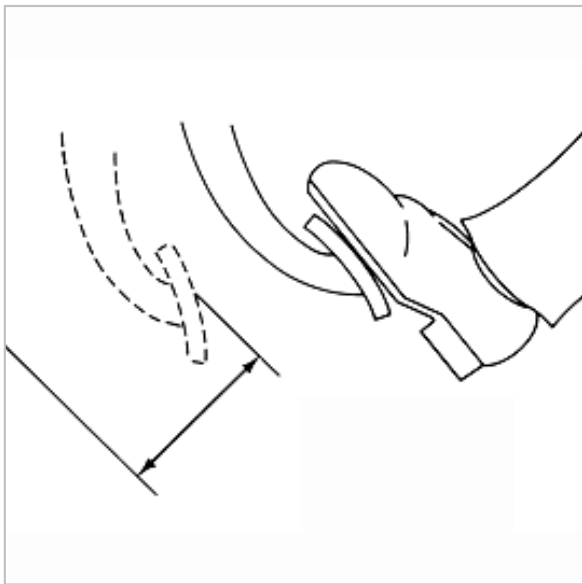
1. Comprobar que la distancia desde el panel de suelo para el centro de la superficie superior de la almohadilla de pedal es como se especifica cuando se pisa el pedal con una fuerza de 152 lb (69 kg, 677 N)

Pedal-a-piso despeje: 4,61 pulgadas (117 mm) min.

Si la distancia es menor que el especificado, compruebe lo siguiente:

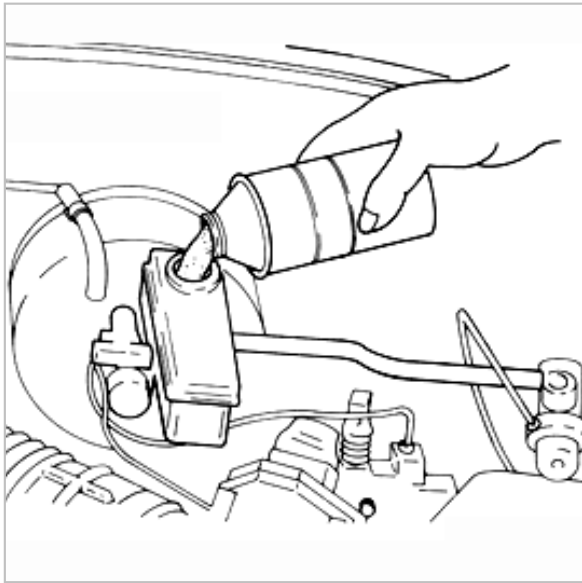
A.Air en el sistema de frenos.

B.Malfunction del ajustador automático (para frenos de tambor).



El fluido de freno de repuesto

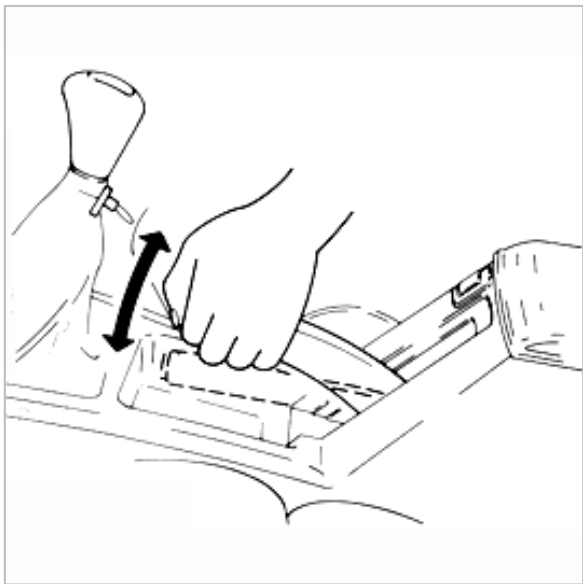
1. Retirar el líquido de frenos desde el depósito usando una bomba de succión.
2. Llenar el depósito con líquido de frenos.
3. Fije un tubo de vinilo transparente para el tornillo de purga y coloque el otro extremo en un recipiente.
4. Haga que un asistente se aplica y mantiene la presión sobre el pedal de freno.
5. Aflojar el tornillo de purga en el más alejado de la rueda desde el cilindro principal de freno (trasero derecho) y sangrar circuito de freno hasta que el pedal de freno hace contacto con el suelo.
6. Apretar el tornillo de purga y suelte el pedal de freno.
7. circuito de freno de purga hasta que, los flujos de líquido claro frescos del tornillo de purga.
8. Repetir la operación en restante 3 ruedas.



Carrera del freno de estacionamiento

1. Comprobar que la carrera es dentro de las especificaciones cuando la palanca de freno de estacionamiento se tira con una fuerza de 22 lb (10 kg, 98 N).

Carrera: 6 - 8 muescas



AJUSTE

Altura del pedal

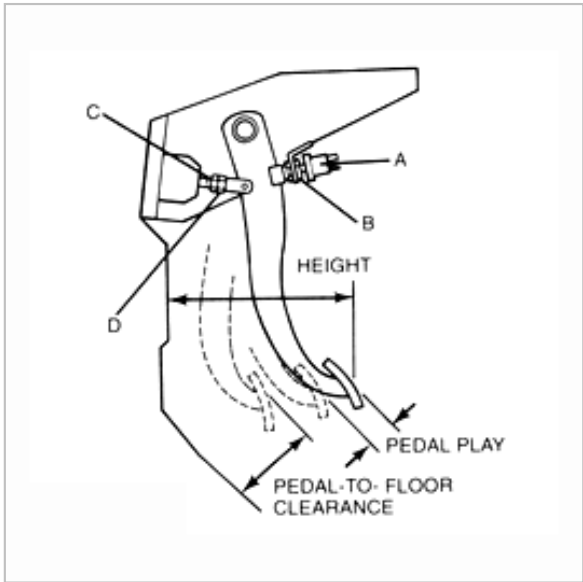
1. Desconectar el conector del interruptor de luz de freno.
2. Afloje la tuerca de seguridad "B" y gire el interruptor "A" hasta que no haga contacto con el pedal.
3. Aflojar la tuerca de seguridad "D" y gire varilla "C" para ajustar la altura.
4. Ajuste el juego libre del pedal y apriete la tuerca de operación de bloqueo de varilla.

Apretar la contratuerca a 21 lb · pies (29 N · m)

5. Coloque el interruptor de luz de freno hasta que contacte con el pedal y luego girar un 1/2 de vuelta adicional. A continuación, apriete la tuerca de seguridad.

Apretar la contratuerca a 11,5 lb · pies (15,7 N · m)

6. Comprobar que las luces de freno se encienden cuando el pedal de freno está presionado, y se apagan cuando se suelta el pedal del freno.

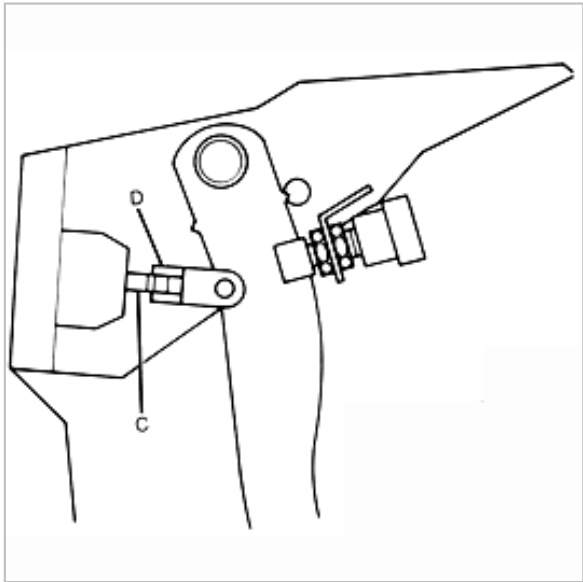


AJUSTE

Juego libre del pedal

1. Afloje la tuerca de seguridad "D" o varilla "C" y gire la varilla para ajustar el juego libre.

2. Apriete la tuerca de seguridad.



PROCEDIMIENTO DE PURGA DE AIRE

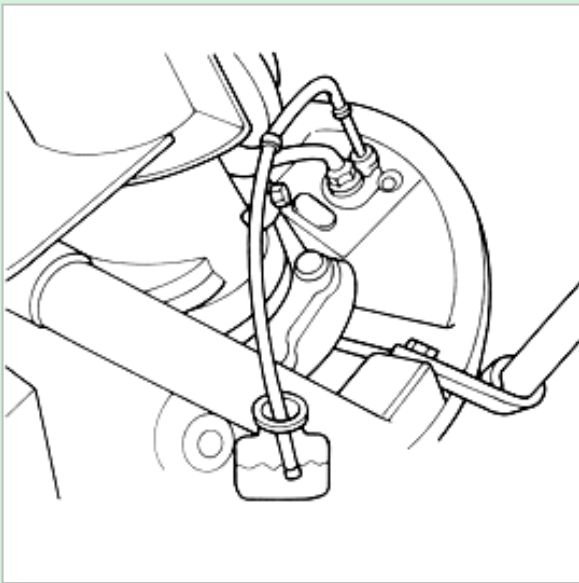
NOTE

- 1) El fluido en el depósito debe mantenerse en el nivel de 3/4, o superior, durante el sangrado de aire.
- 2) No permita que el líquido de frenos haga contacto con cualquier superficie pintada. Si el líquido de frenos hace contacto, lavar inmediatamente.

1. Levantar el vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Llenar el depósito con líquido de frenos. Asegúrese de que el depósito es de al menos 3/4 de su capacidad en todo momento durante el proceso de purga de aire.
3. Después de quitar el tapón de purga, conecte un extremo o un tubo de vinilo transparente para el tornillo de purga y coloque el otro extremo en un receptáculo.

NOTE

- 1) Se necesitan dos personas para este procedimiento y deben permanecer en contacto de voz entre sí.
- 2) Asegúrese de que el pedal se mantiene deprimido hasta que se aprieta el tornillo de purga de aire.



4. Una persona debe pisar el pedal del freno varias veces, y luego mantenerlo en la posición deprimida.

5. Una segunda persona debe aflojar el tornillo de purga, drenar el fluido, y volver a apretar el tornillo.

CAUTION

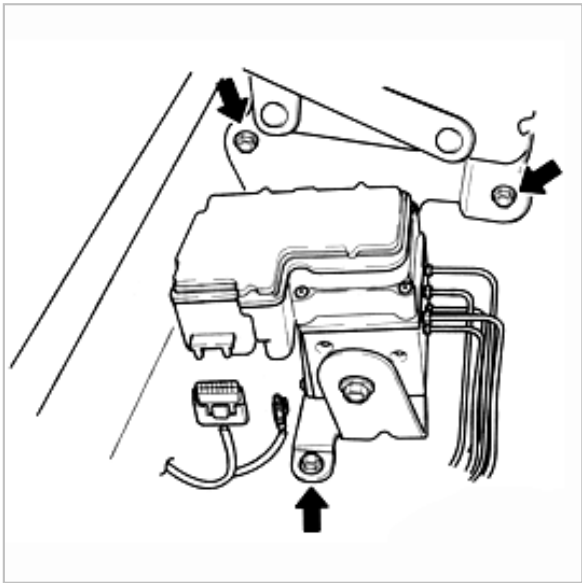
- 1) Después de apretar el tornillo de purga, comprobar para asegurarse de que no hay fugas de líquido.
- 2) Asegúrese de limpiar cualquier residuo de fluido derramado.

6. Repetir los pasos 4 y 5 hasta que no hay burbujas de aire se observan en el tubo.

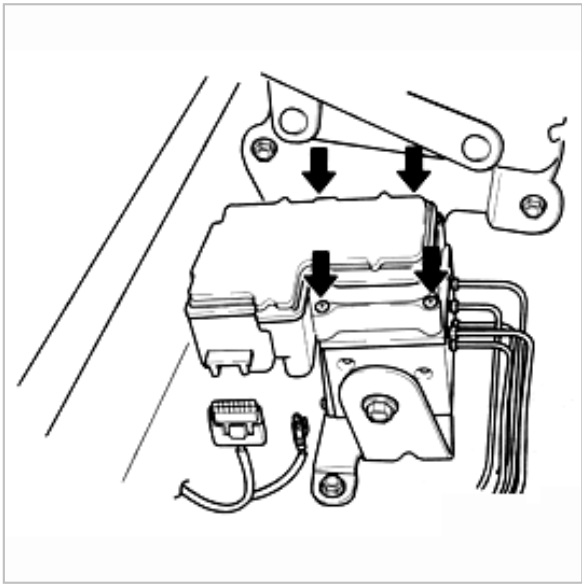
7. Después de sangrado fuera del aire, líquido de frenos hasta el depósito hasta que se alcanza la línea "MAX".

SUSTITUCIÓN ECU

- 1. Coloque el encendido en "off".
- 2. vehículo y del arnés desconexión de la batería conectores del conjunto de la ECU.
- 3. Retire las tuercas que sujetan el soporte al guardabarros.
- 4. Conjunto Girar así que el acceso se proporciona a todos los cuatro pernos que se montan la ECU a la HCU.



- 5. Retirar los cuatro pernos que sujetan la ECU a la HCU.
- 6. Levante el conjunto de la ECU directamente de la HCU y desconectar el conector del motor.
- 7. Limpiar la parte superior de la HCU con un paño limpio y seco.



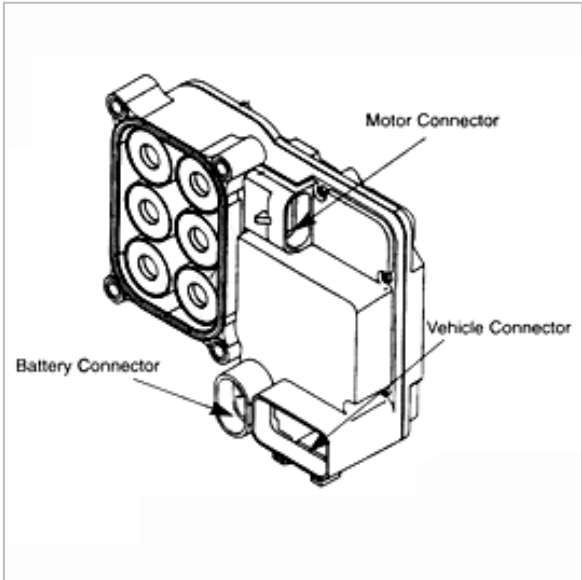
8. Vuelva a conectar el conector del motor a la ECU de reemplazo y se coloca cuidadosamente la ECU en el HCU.

9. pernos Torque el ECU en los dos pasos siguientes: (1) Iniciar todos los cuatro pernos en HCU y la mano tightedn.
- (2) de par en la secuencia mostrada hasta una achieced final para cada perno.

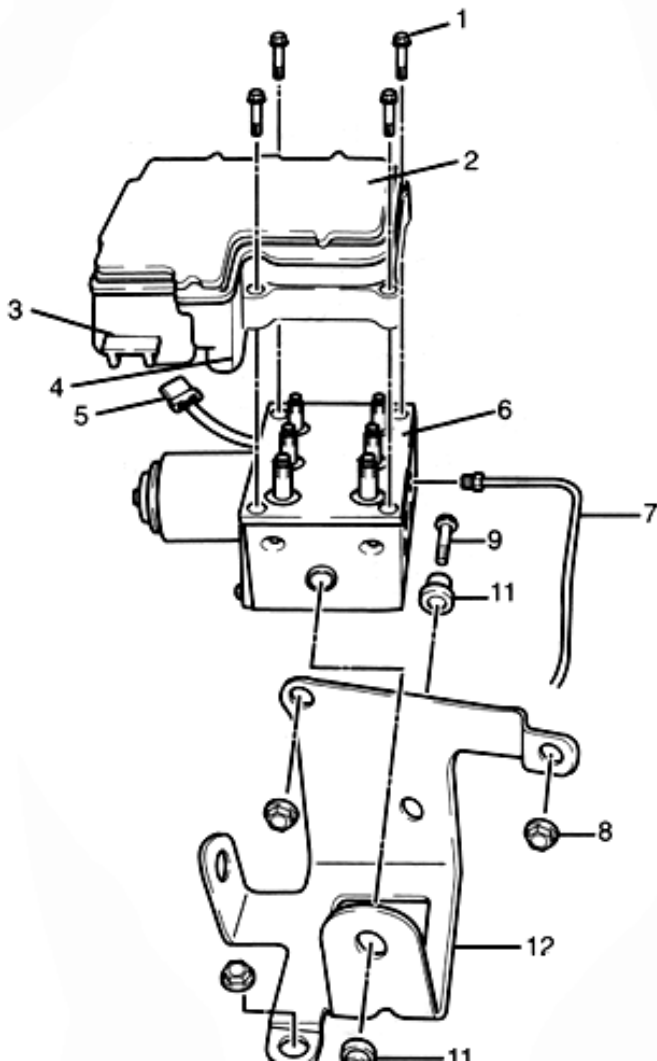
Apretar el tornillo de 2.6 a 3.8 lb · ft (3.6 a 5.2 N · m)

10. Vuelva a conectar los conectores del mazo de vehículo.
11. tuercas Vuelva a instalar fijar el soporte para guardabarros.

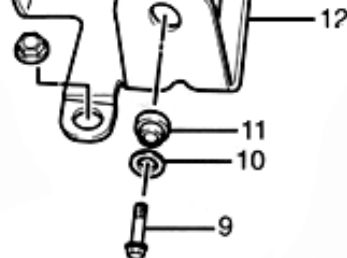
Apriete la tuerca a 13 - 18 lb · ft (18 - 25 N · m)



HCU SUSTITUCIÓN



- 1. Bolt
- 2. ECU
- 3. Vehicle Connector
- 4. Battery Connector
- 5. Motor Connector
- 6. HCU
- 7. Brake pipe
- 8. Nut



- 4. Battery Connector
- 5. Motor Connector
- 6. HCU
- 7. Brake pipe
- 8. Nut
- 9. Bolt
- 10. Washer
- 11. Rubber
- 12. ABS Bracket

1. Coloque el encendido en "off".

2. Desconectar los conectores del arnés del vehículo de conjunto de la ECU.

3. Marcar los tubos de freno que entran y salen de la HCU con las etiquetas de modo reinstalación de las líneas de freno será correcta.

4. Retirar los tubos de frenos de la HCU. Tenga cuidado de no permitir que la mugre en las líneas.

5. Retire las tuercas que sujetan el soporte EHCU al guardabarros.

6. Retirar EHCU y el soporte de vehículo.

7. Quitar los dos tornillos que sujetan la EHCU al soporte y retire EHCU del soporte.

8. Retire los cuatro pernos que sujetan la ECU a la HCU y levante la ECU con cuidado la HCU.

9. Separar el conector del motor de la ECU.

10. Verificar que el sello de la ECU es libre de golpes o formación de grietas y conecte el conector del motor de reemplazo HCU a la ECU.

11. Vuelva a colocar con cuidado la ECU en el HCU reemplazo.

12. Par de los pernos ECU en los dos pasos siguientes: (1) Iniciar los cuatro pernos en los HCU y apriete a mano.
(2) de par en la secuencia mostrada, hasta un final alcanzado para cada perno.

Apretar el tornillo de 2.6 a 3.8 lb · ft (3.6 a 5.2 N · m)

13. Reattach soporte a los pernos EHCU.

Apretar el tornillo de 10 - 12 lb · ft (13 a 16 N · m)

14. tuercas Vuelva a instalar fijar el soporte para guardabarros.

15. Adjuntar tubos de soporte para EHCU, tenga cuidado para volver a colocar los tubos en las mismas posiciones que estaban en antes de la eliminación

Apretar a los 10 - 15 lb · ft (13 - 20 N · m)

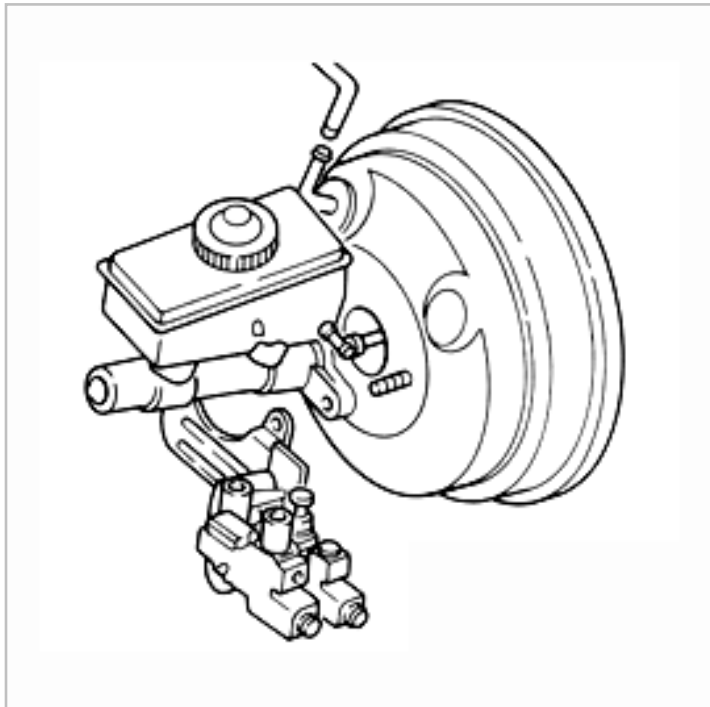
16. Vuelva a conectar vehículo y del arnés batería conectores.



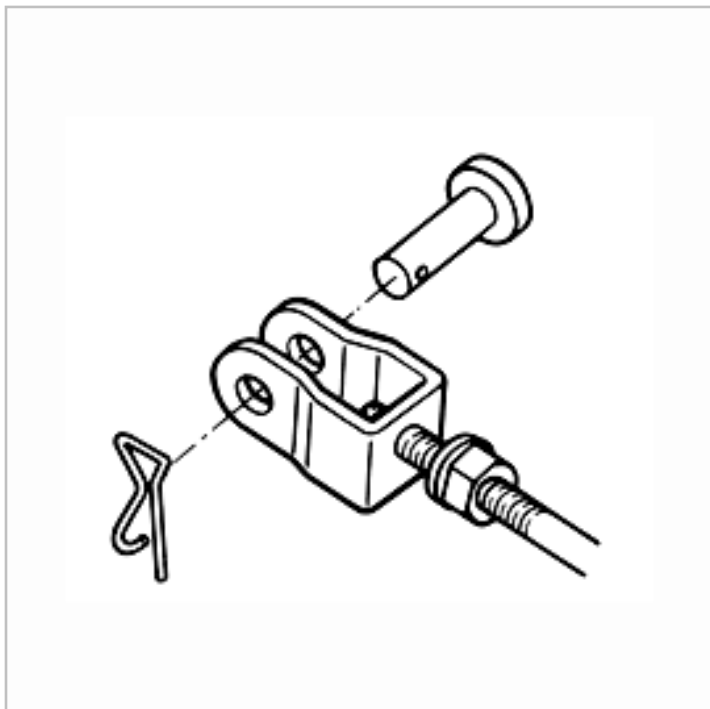
ELIMINACIÓN

reforzador de vacío

1. Retirar el cilindro principal y el conjunto de soporte. Consulte “Cilindro maestro” en esta sección.
2. manguera de vacío Desconectar.

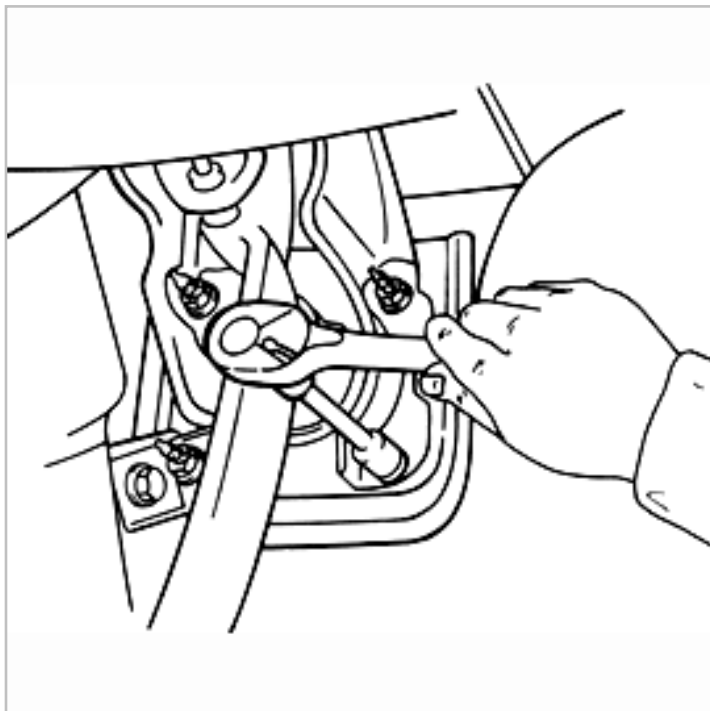


3. Retire el pasador de chaveta y pasador de horquilla del pedal del freno.



4. Desde el interior del coche, quitar las tuercas de seguridad y luego eliminar el enlace de tipo T.

5. Retirar reforzador de vacío.

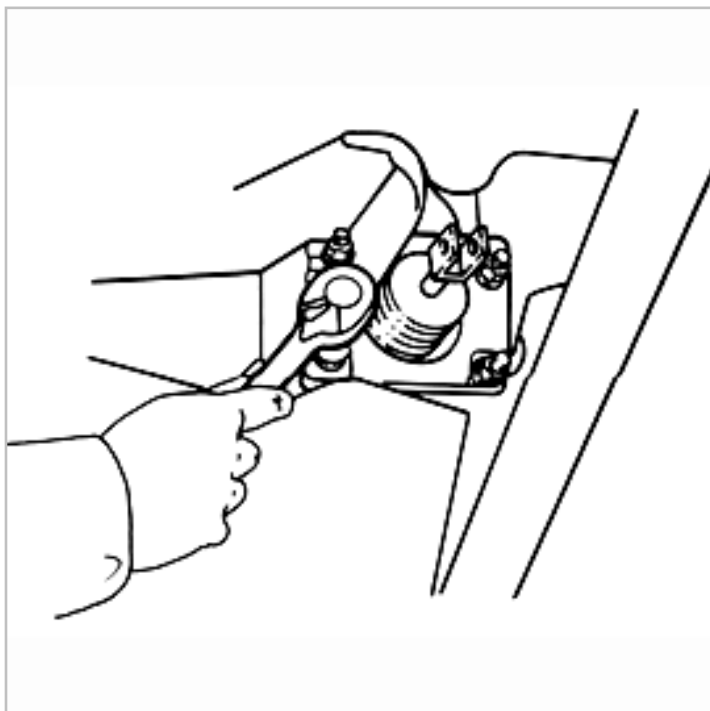


INSTALACIÓN

reforzador de vacío

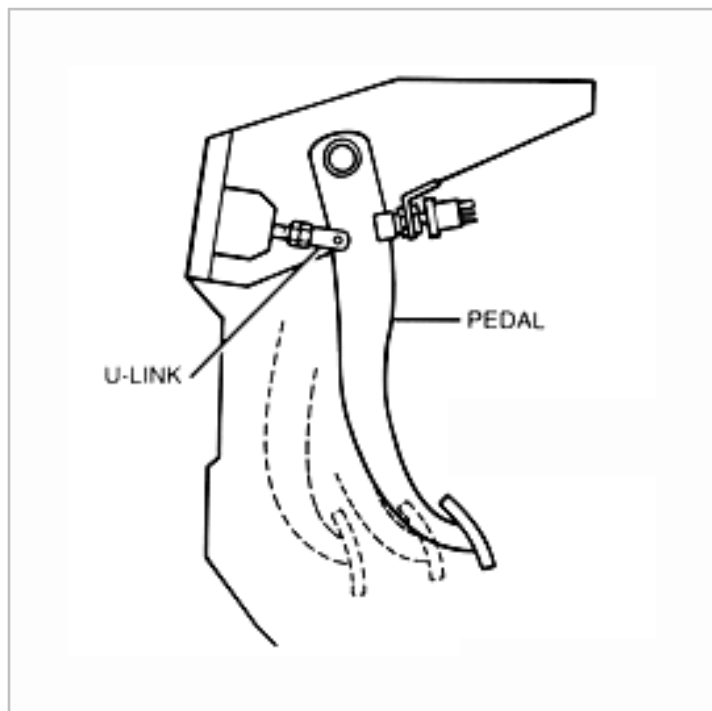
1. Inserte el reforzador de vacío y conectar el enlace de U-Type.
2. Coloque y apriete las tuercas de fijación.

Apretar tuercas de bloqueo a 15 libras-pie (19,5 N · m)



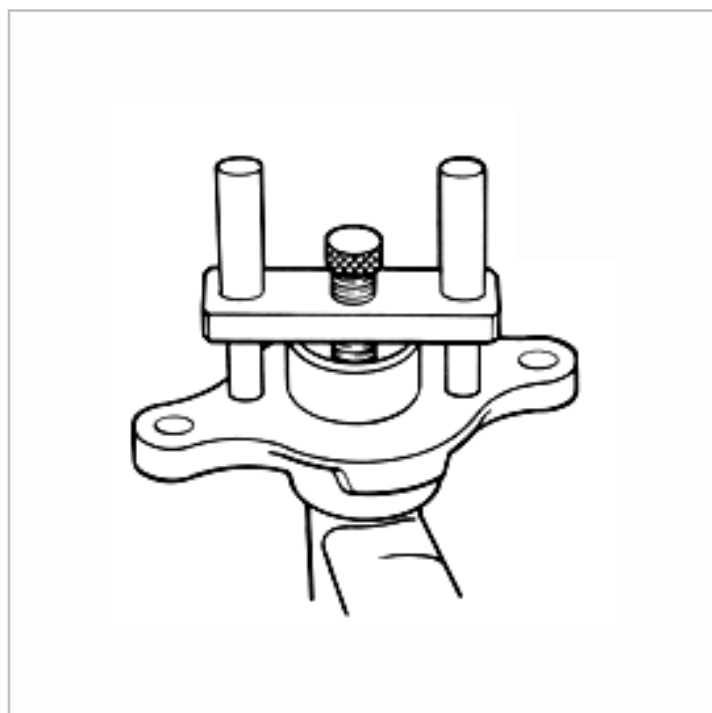
3. pedal del freno tire hacia abajo para U-Type enlace.

4. Insertar el pasador de horquilla y fijar con pasador nuevo.

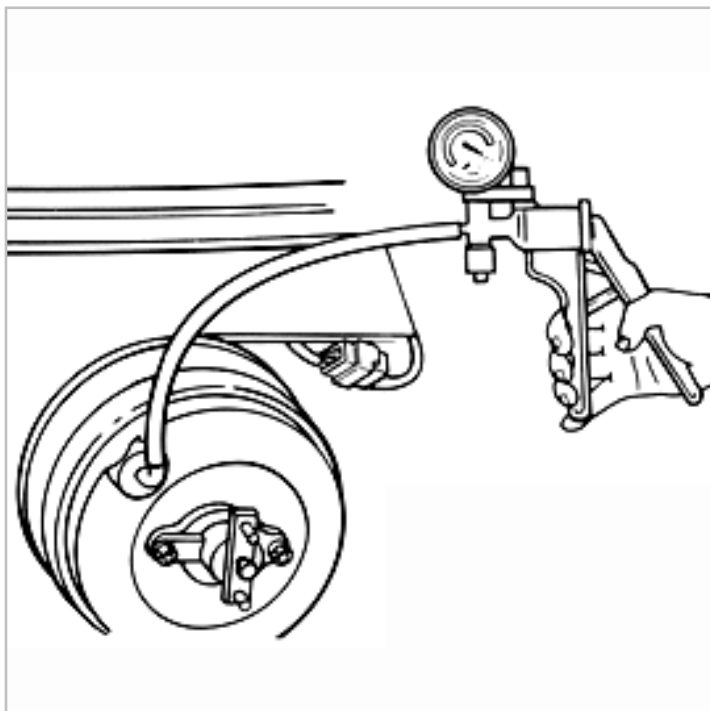


5. Colocar la junta sobre el cilindro maestro.

6. Ponga el ajustador de la varilla de empuje sobre la junta y apretar el perno de ajuste hasta que el perno toca la parte inferior del agujero de varilla de empuje.



7. Aplique 500 mmHg de vacío con una bomba de vacío.



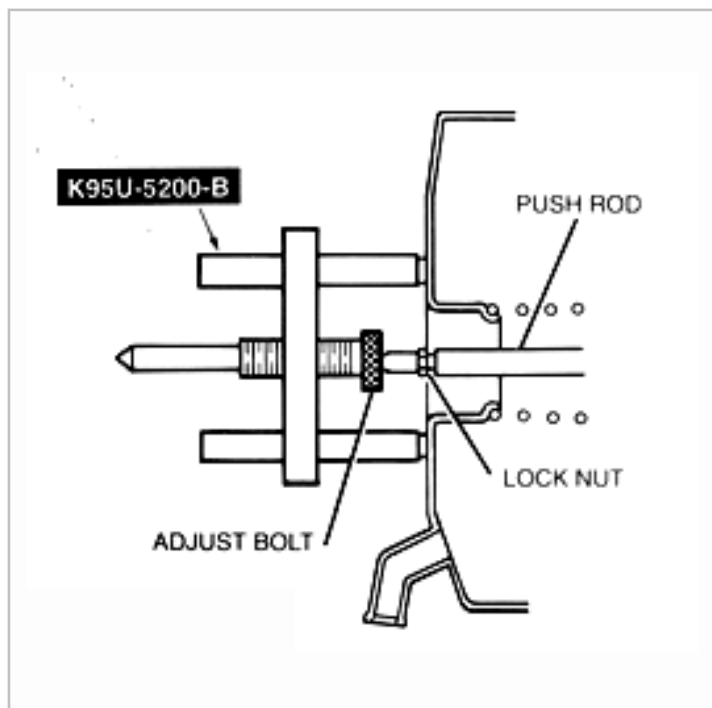
8. Colocar el calibre del cilindro maestro (SST K95U-5200-B) sobre la unidad de reforzador de vacío con la parte superior del perno de ajuste tocar la varilla de empuje.

9. Controlar el juego entre el borde del tornillo de ajuste y la varilla de empuje de la unidad de frenado de potencia.

aclaramiento admisible 0,004 hasta 0,012 pulgadas (0,1 - 0,3 mm)

Si no a la especificación, afloje la tuerca de bloqueo de la varilla de empuje y gire la varilla de empuje para hacer el ajuste.

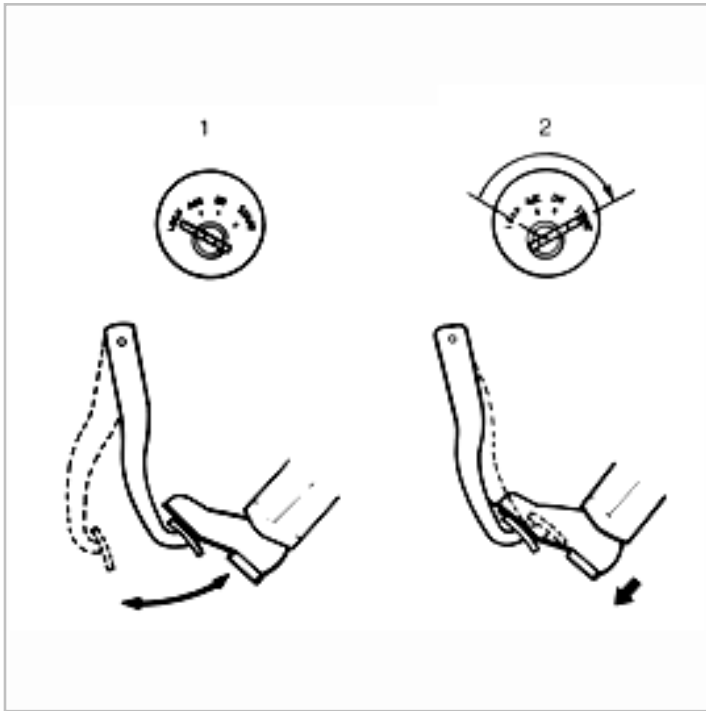
10. Instalación de cilindro maestro y conjunto de soporte.



1. Paso 1

(1) Con el motor apagado, presione el pedal unas cuantas veces. (2) Con el pedal pisado, arranque el motor.

(3) Si inmediatamente después de que el motor arranque el pedal se mueve ligeramente hacia abajo, la unidad está funcionando.



2. Paso 2

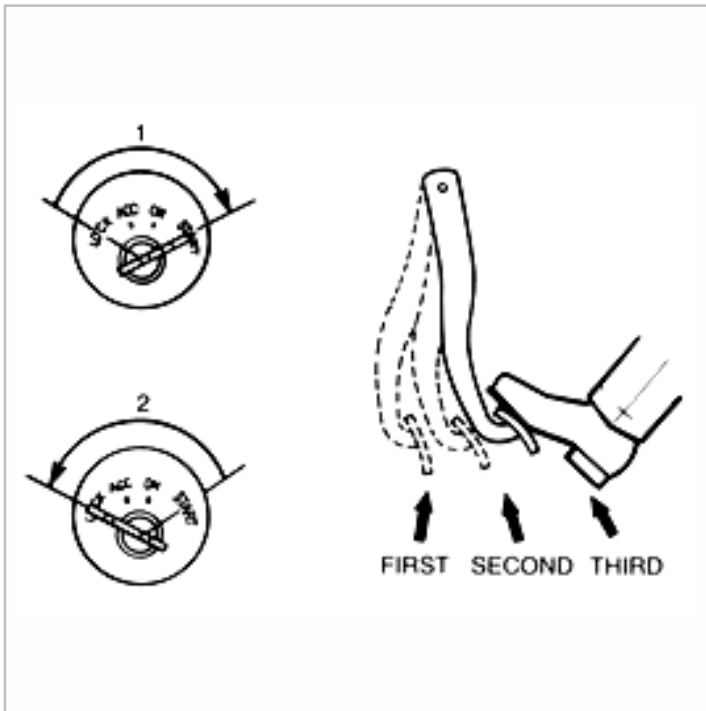
(1) Arranque el motor.

(2) Detener el motor después de que se ha ejecutado durante 1 o 2 minutos. (3) La bomba del pedal con la fuerza habitual.

(4) Si el primer golpe de pedal es largo y se hace más corto con trazos posteriores, la unidad está operando.

(5) Si se encuentra un problema, inspeccionar por daños a la manguera de la válvula de retención o de vacío y examinar la instalación.

Reparar si es necesario, e inspeccionar una vez más.



3. Paso 3

(1) Arranque el motor.

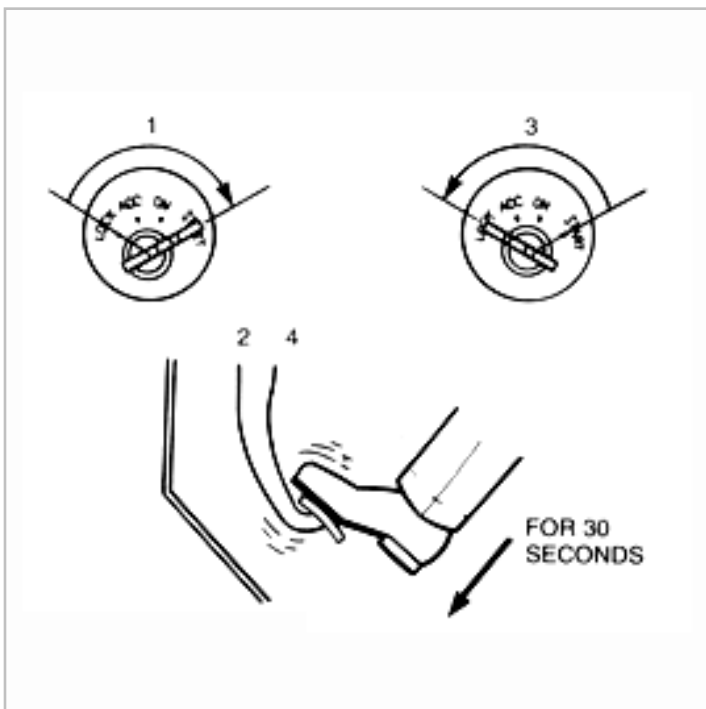
(2) Presionar el pedal con la fuerza de costumbre. (3)

Detener el motor.

(4) Mantenga el pedal hacia abajo durante unos 30 segundos.

(5) Si la altura del pedal no cambia, la unidad está funcionando

(6) Si hay un problema, comprobar los daños a la manguera de la válvula de retención o de vacío, y comprobar el conexión. Reparar si es necesario y comprobar una vez más.

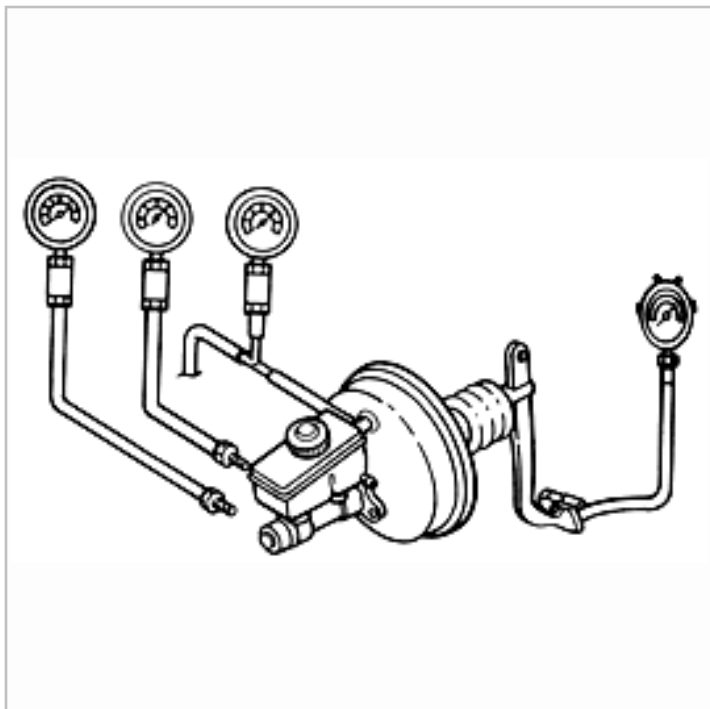


Si la naturaleza del problema todavía no está claro después de los pasos anteriores, siga el cheque más detallada se describe a continuación:

Usando el método Tester

1. Conectar un manómetro indicador de presión, indicador de vacío y la fuerza de depresión de pedal tal como se muestra en la figura. Después de purgar el aire del medidor de presión, llevar a cabo la prueba como se describe en los pasos siguientes.

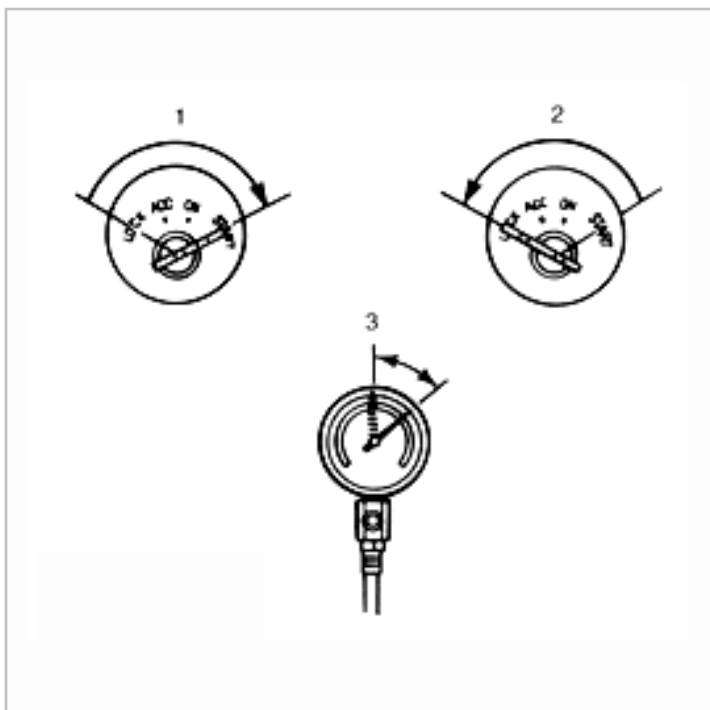
Utilizar indicadores disponibles en el mercado y medidor de fuerza de depresión de pedal.



Comprobación de pérdida de vacío

sin carga:

1. Arranque el motor.
2. Presione el pedal de freno con una fuerza de 44 lb (20 kg, 196 N).
3. Detener el motor cuando el indicador de vacío alcanza 19,7 inHg (500 mmHg).
4. Observar el medidor de vacío durante 15 segundos. Si el indicador muestra 18,7-19,7 inHg (475-500 mm Hg), la unidad está funcionando correctamente.



condiciones de carga:

- 5. Arranque el motor.
- 6. Presione el pedal de freno con una fuerza de 44 lb (20 kg, 196 N).
- 7. Con el pedal del freno pisado, parar el motor cuando el indicador de vacío alcanza 19,7 inHg (500 mmHg).
- 8. Observe el indicador de vacío durante 15 segundos. Si el indicador muestra 18,7-19,7 inHg (475 a 500 mmHg), la unidad está funcionando.



Comprobación de presión hidráulica

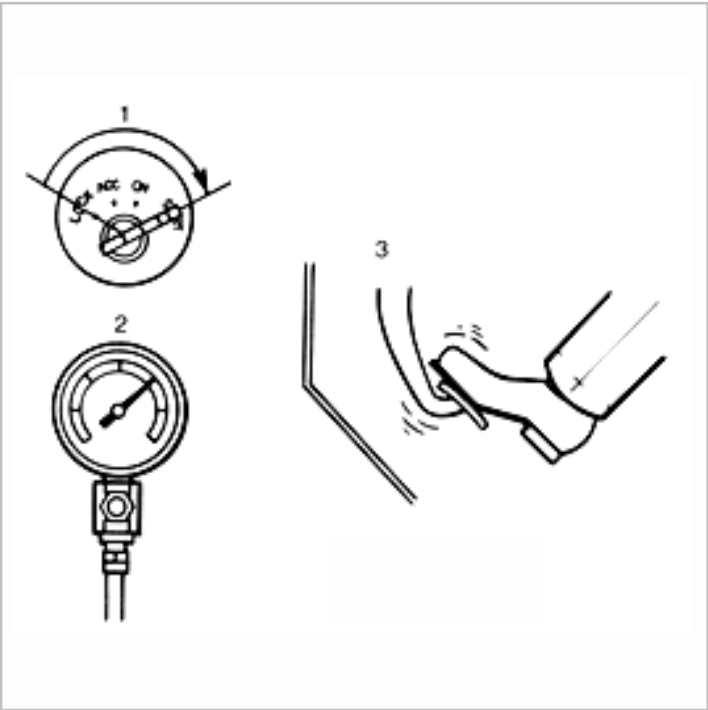
- 1. Con el motor apagado (vacío 0 mmHg), compruebe la presión del fluido:

Fuerza del pedal	La presión del fluido
44 lb (20 kg, 196 N)	171 psi (12 kg / cm², 1 177 kPa) min



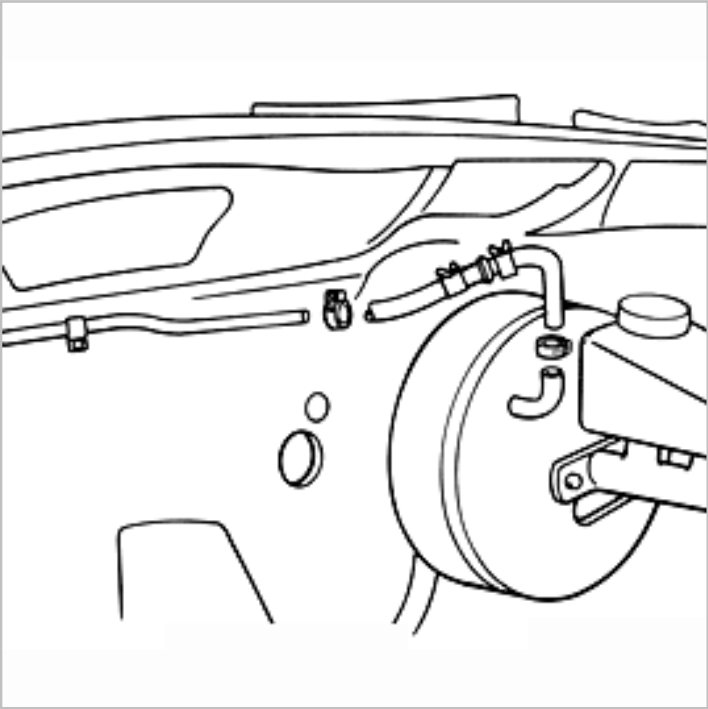
2. Arranque el motor. Presione el pedal del freno cuando el vacío alcanza 19,7 inHg (500 mmHg). Si la presión del fluido está dentro de la especificación, la unidad está funcionando.

la fuerza del pedal	La presión del fluido
44 lb (20 kg, 196 N)	995 psi (70 kg / cm², 6 867 kPa) min



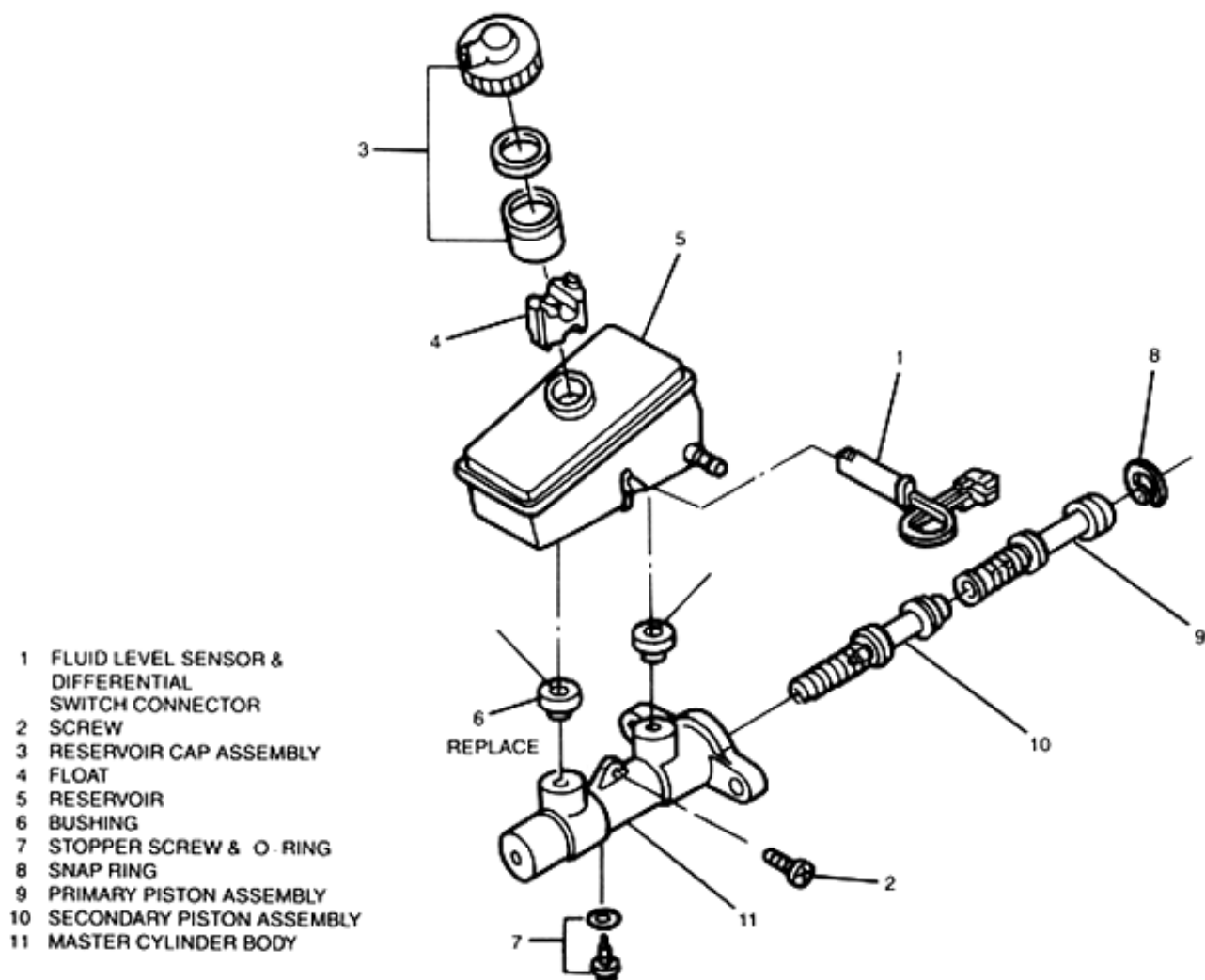
LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

- 1. Desconectar la manguera de vacío.
- 2. Comprobar para asegurarse de que el aire pasa al motor y no desde el motor a la reforzador de vacío.



La válvula de retención se presiona en la manguera de vacío, y hay una flecha en la superficie de la manguera para indicar la dirección de instalación.

COMPONENTES





ELIMINACIÓN

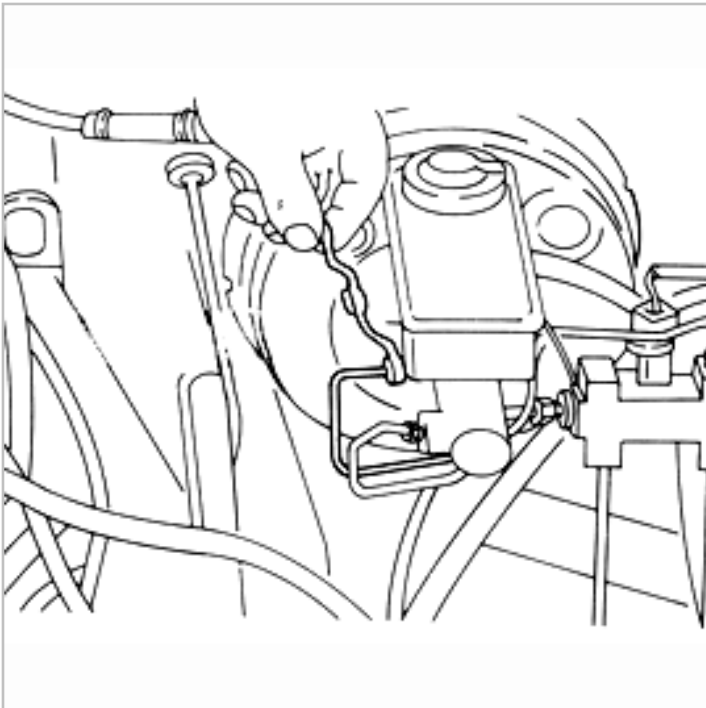
NOTE

El fluido hidráulico puede dañar la pintura. Si el líquido entra en contacto con una superficie pintada, limpie inmediatamente.

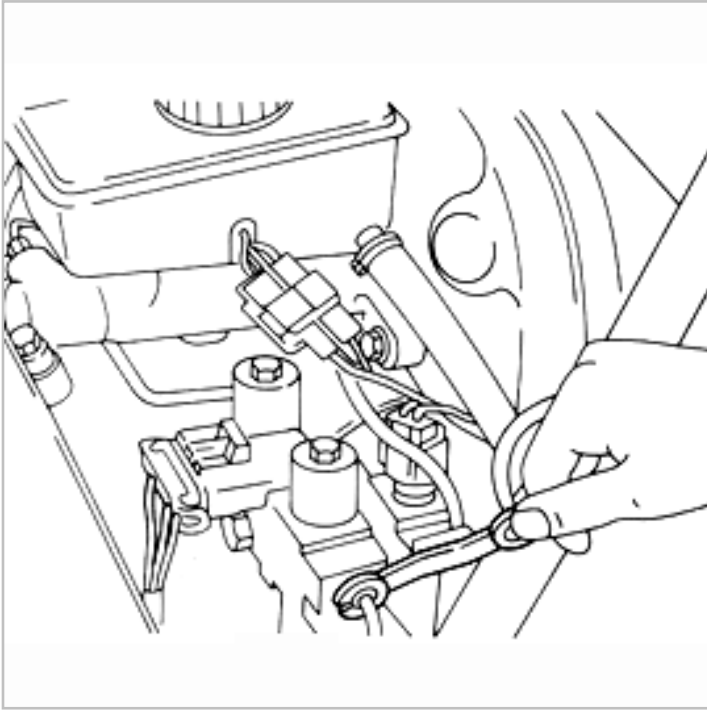
1. Colocar un paño bajo el cilindro maestro para evitar que el fluido de frenos desde caer sobre superficies pintadas.



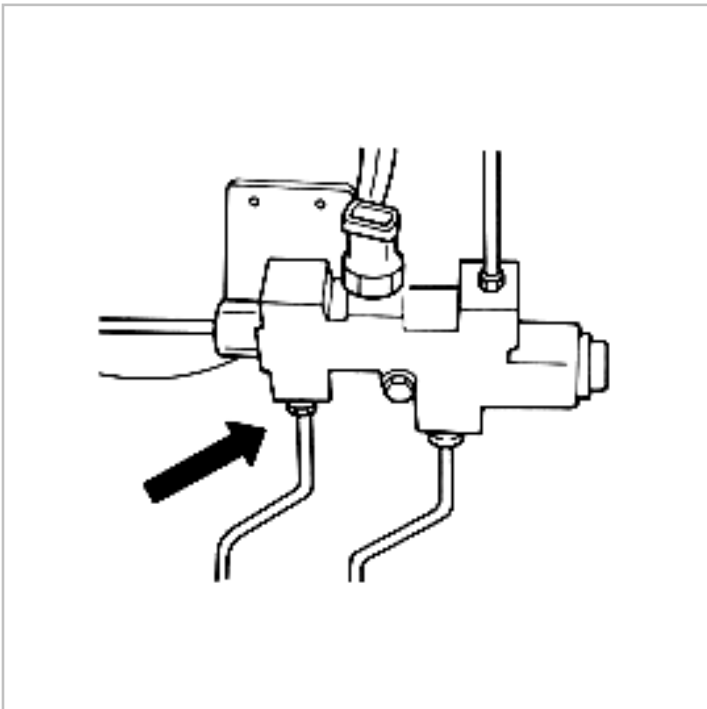
2. Desconectar la manguera de fluido de embrague de la parte posterior de depósito del cilindro maestro y el depósito de drenaje.
3. Retire el conector de sensor de nivel de líquido y diferencial.
4. Eliminar las líneas de freno desde el cilindro maestro a la válvula dosificadora con una llave de línea.



5. Retirar la línea de freno de la rueda trasera del lado derecho de los solenoides ABS utilizando una llave de la línea.

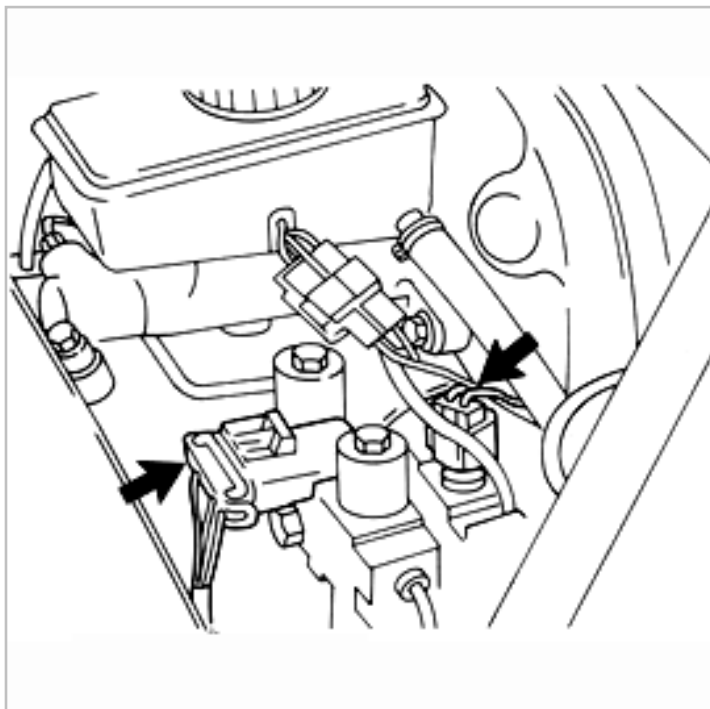


6. Retirar la línea de freno de la rueda delantera desde el puerto inferior izquierda de la válvula dosificadora con una llave de línea.



7. Retire el conector del mazo de cables a los solenoides ABS.

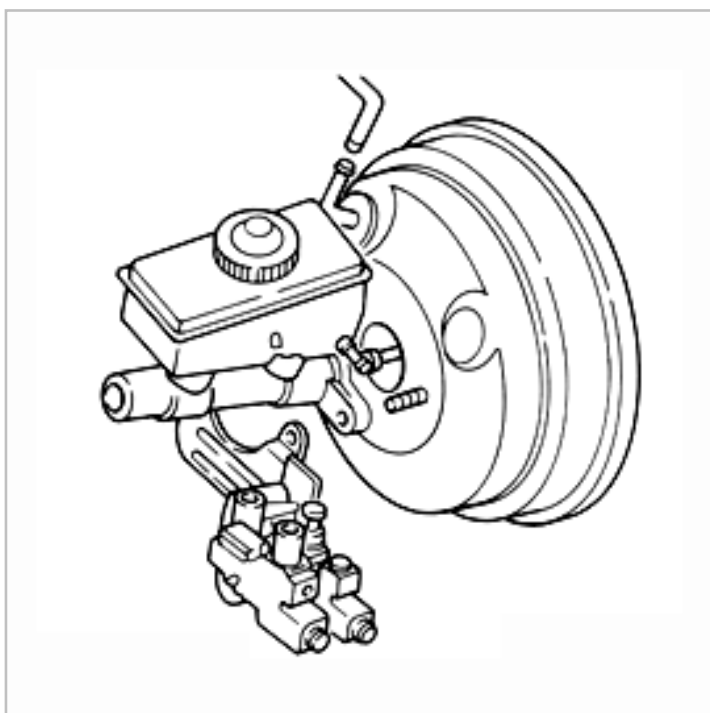
8. Retirar el conector del mazo de cables a la válvula dosificadora.



9. Retire las tuercas de montaje del cilindro maestro.

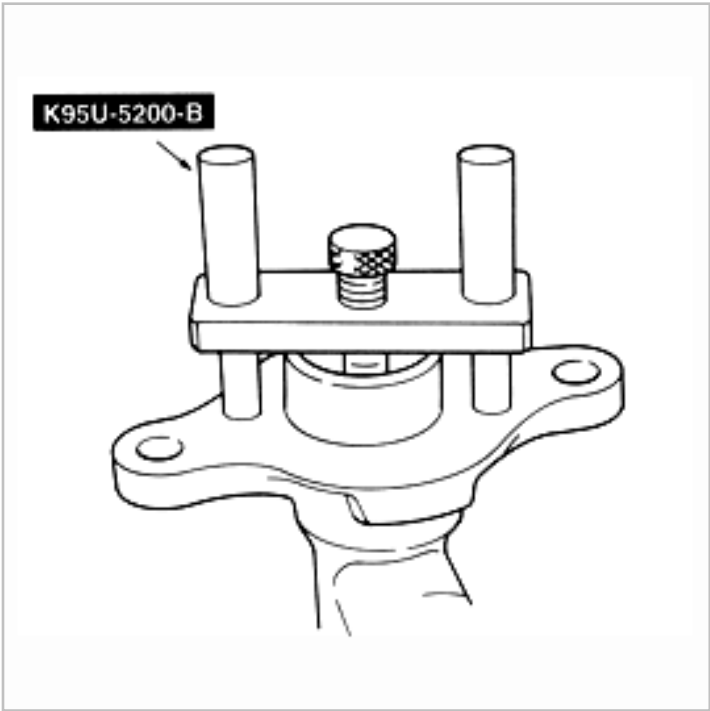
10. Retire el soporte que sostiene solenoides ABS y válvula dosificadora.

cilindro maestro 11. Quitar del reforzador de vacío.



INSTALACIÓN

1. Colocar una nueva junta en el cilindro maestro y ajustar la longitud de la varilla de empuje con ajustador (SST K95U-5200-B).



2. Acople la dosificación de la válvula y ABS solenoides para soporte.

cilindro maestro 3. Colocar en los pernos de la unidad de refuerzo de vacío.

4. Coloque el soporte de montaje en los pernos de refuerzo de vacío e instalar las tuercas.

Apretar las tuercas a 115 lb-in (13 N · m)

NOTE

Para disminuir la posibilidad de dañar roscas de la tuerca, afloje la tuerca en el extremo opuesto de la línea de freno. Esto proporcionará una mayor flexibilidad para un comienzo de la rosca adecuada. Una vez que ambos extremos se inician correctamente, apretar las tuercas a las especificaciones.

5. Sujetar el cable de freno de rueda trasera al puerto lado derecho de solenoide ABS.

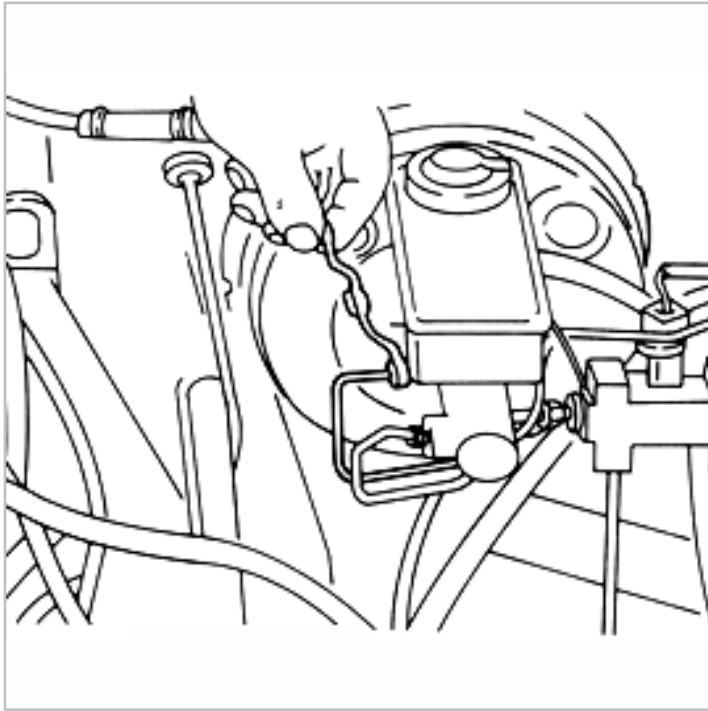
Apretar la tuerca a 13 libras-pie (17 N · m)

6. Sujetar el cable de freno de rueda delantera para bajar el puerto izquierdo de la válvula dosificadora.

Apretar la tuerca a 13 libras-pie (17 N · m)

7. Conectar las líneas de freno para dominar cilindro.

Apretar la tuerca a 13 libras-pie (17 N · m)



8. Conecte el nivel del líquido y el sensor de diferencial.

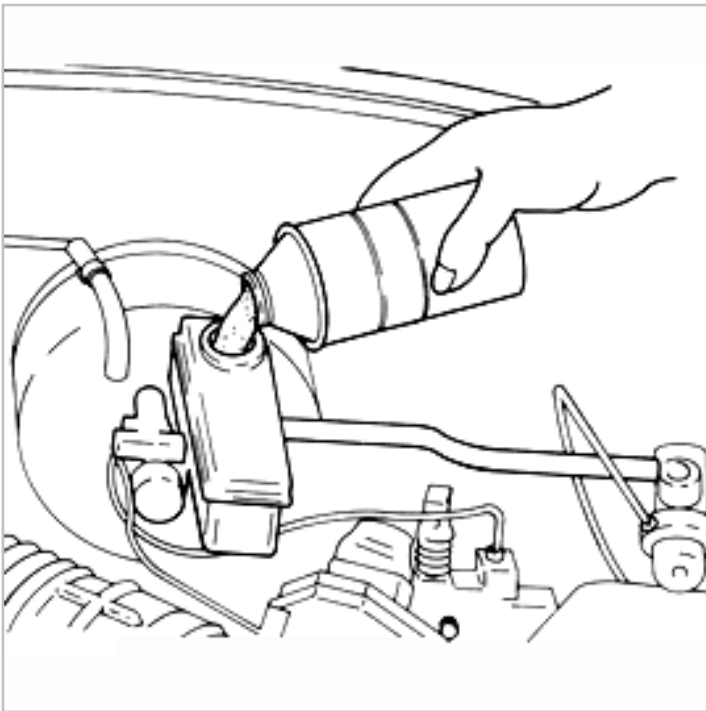
9. Conexión de ABS de solenoide y la válvula dosificadora conectores mazo de cables.

10. Llenar el depósito de reserva.

11. Comprobar si existe alguna fuga.

12. Revisar y ajustar el pedal del freno si es necesario.

13. Sistema de freno de purga.

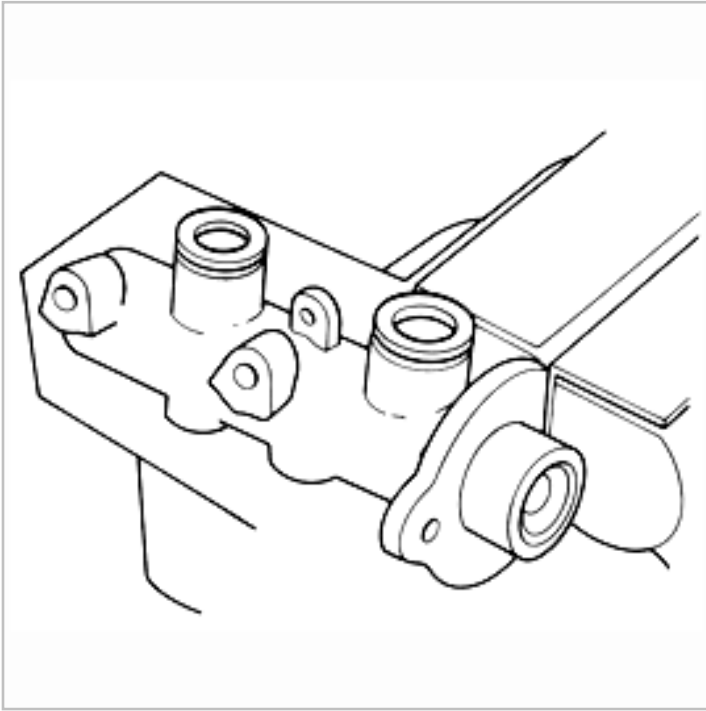


DESMONTAJE

NOTE

- 1) asegurar la brida de cilindro maestro en un tornillo de banco cuando sea necesario.
- 2) Sustituir el conjunto del pistón, si fuera necesario.
- 3) No deje que material extraño entre en el cilindro, y no se raye el interior del cilindro o de la superficie exterior del pistón.

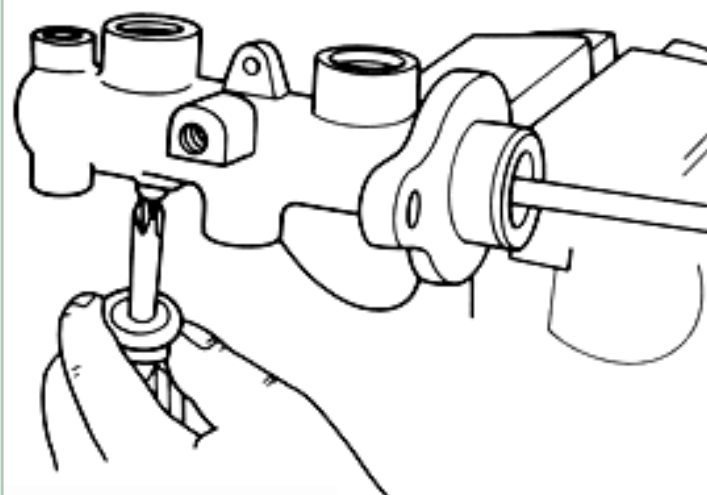
1. Desatornillar el perno y eliminar el depósito.
2. Retirar la tapa y el filtro desde el depósito.
3. Retire los dos casquillos.



4. Empuje el pistón en con un destornillador y luego quitar el perno de tope.

NOTE

- 1) Cubrir el extremo del destornillador con cinta adhesiva para evitar cualquier daño en el orificio del pistón o cilindro.



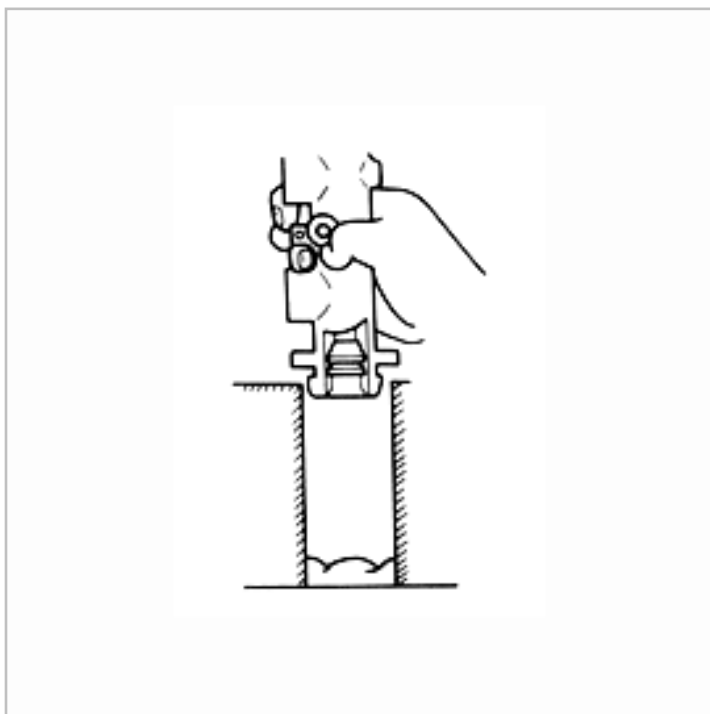
2) Eliminar el pistón horizontalmente a fin de no dañar el diámetro interior del cilindro.

5. Empuje el pistón en con un destornillador y retirar el anillo de retención con un alicate de anillo de resorte.

6. Retirar el conjunto de pistón 1 st a mano.

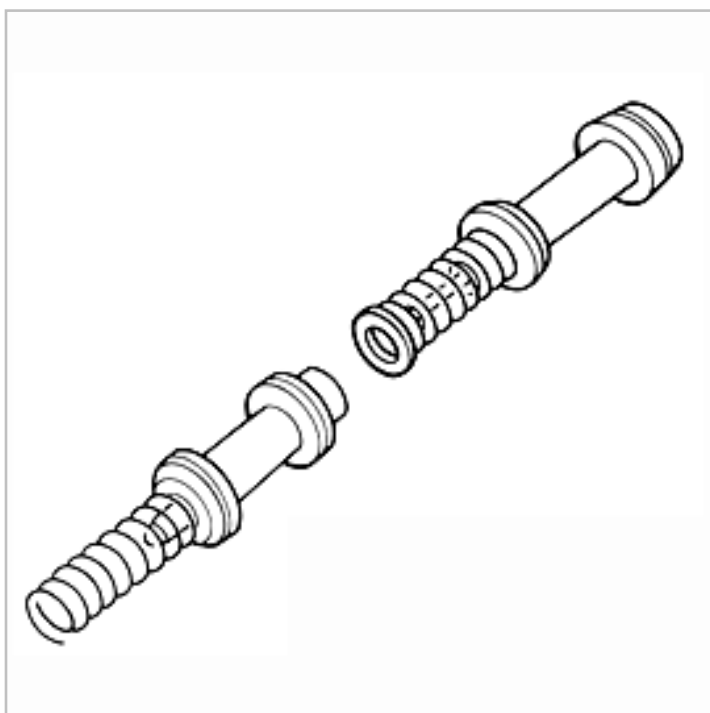


7. Poner una tela alrededor de un bloque de madera y luego extraer el conjunto de pistón 2 nd tocando la brida del cilindro ligeramente con el bloque.

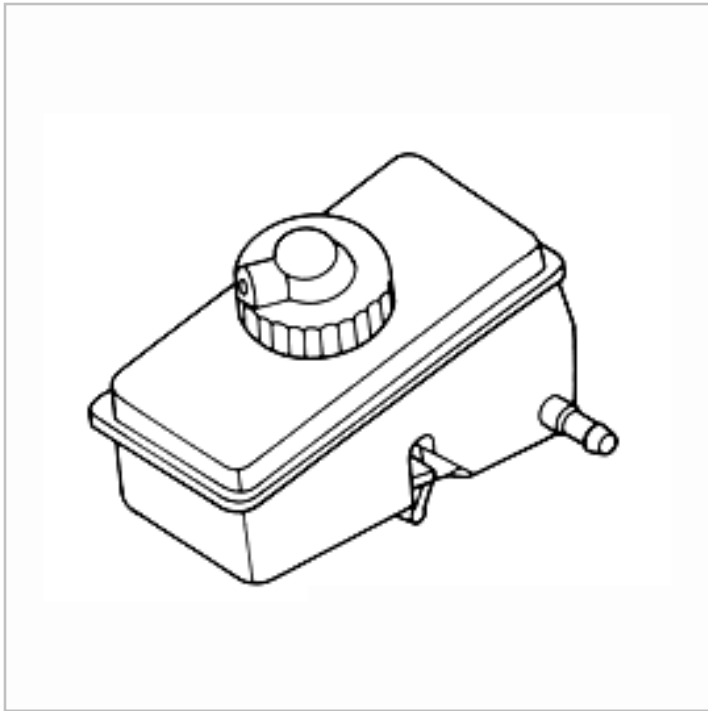


INSPECCIÓN

1. Comprobar desgaste anormal, corrosión, o daños en el pistón y el cilindro interior.
2. Compruebe si hay debilidad o daño a la primavera.

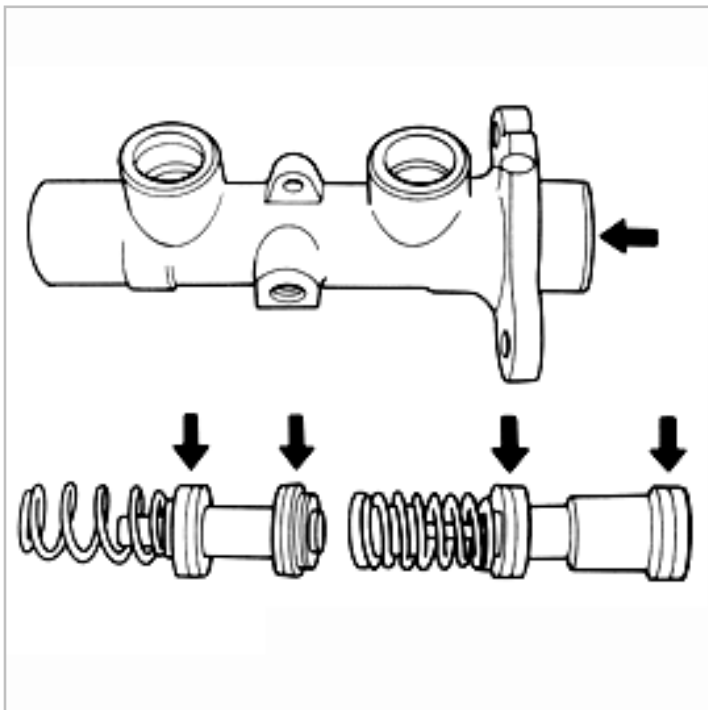


3. Controlar deterioro o deformación del depósito.



MONTAJE

1. Aplique líquido de frenos a las superficies de caucho que se muestran en la figura.



2. Inserte el conjunto 2 nd pistón y el resorte de retorno horizontal.

NOTE

Tenga cuidado de no dañar el labio de goma del pistón.



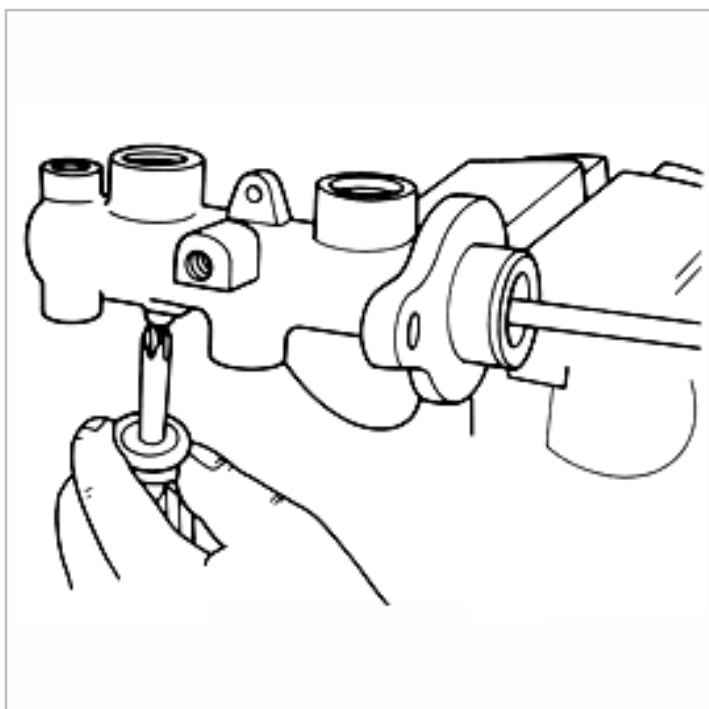
3. Insertar el anillo de retención con un alicate de anillo de resorte mientras que el pistón se mantiene en con un destornillador.

NOTE

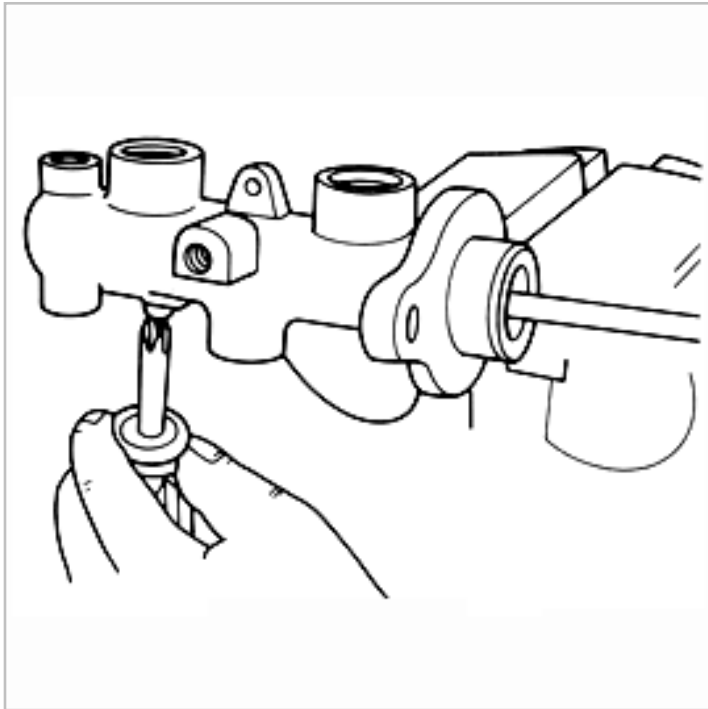
Cubrir el destornillador con cinta adhesiva para evitar cualquier daño.

4. Coloque el perno de tope, mientras que el destornillador protegido está presionando sobre el pistón.

Apretar el tornillo de 17-22 lb-in (2-2,5 N · m).



5. Asegúrese de que el perno de tope está en la posición correcta, presionando y soltando el destornillador.



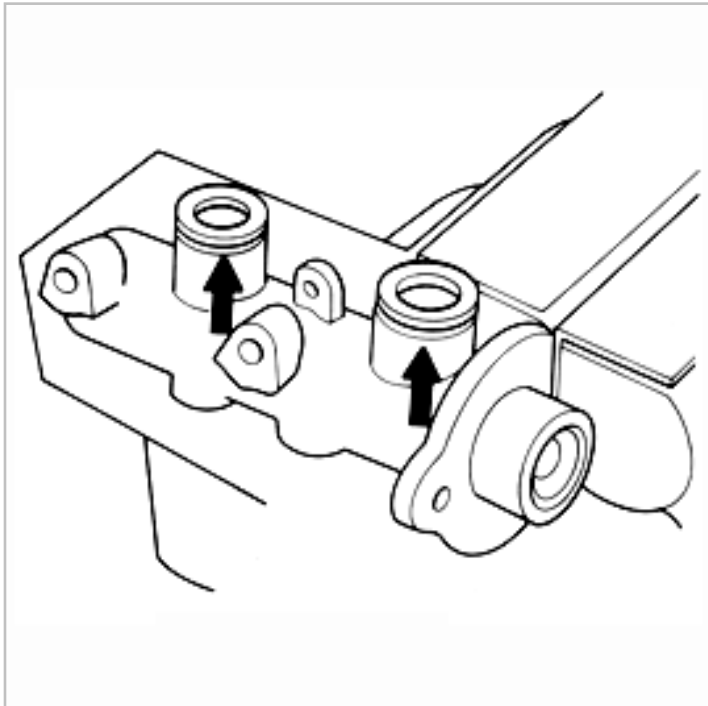
6. Inserte los dos casquillos.

7. Instalar el tapón y el filtro en el depósito.

8. Instalar el cilindro maestro temporalmente en el depósito.

9. Coloque el perno mientras que sostiene el depósito.

Apretar el tornillo de 9-13 lb-in (1-1,5 N · m).



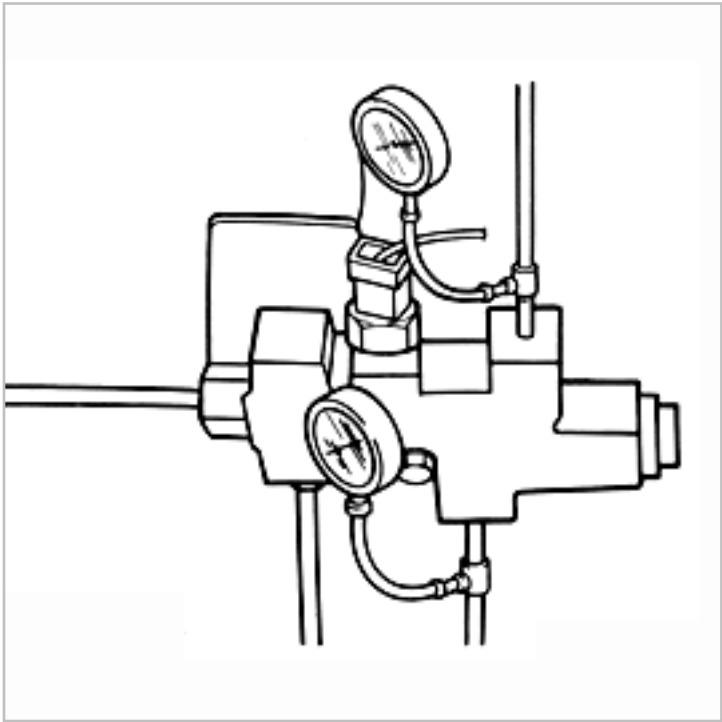


INSPECCIÓN

PROPORCIONADORA VALVULA

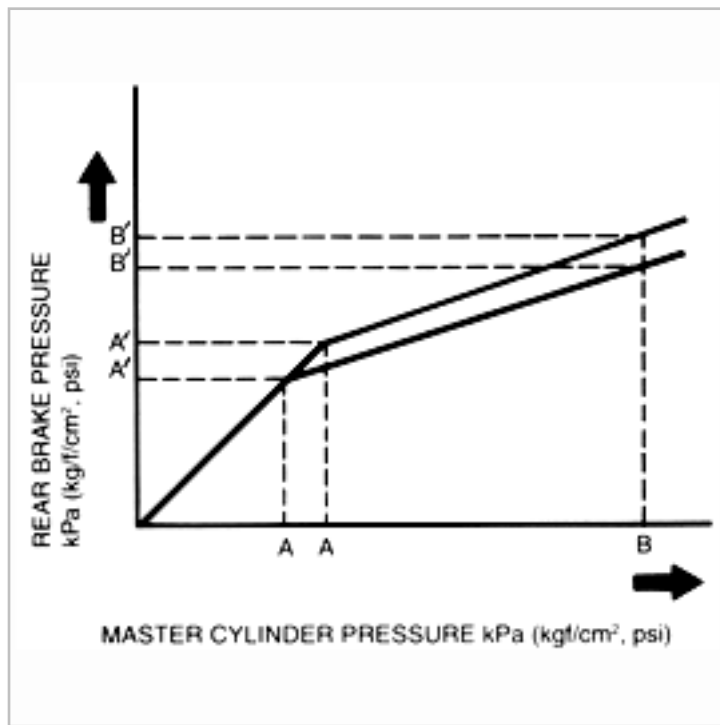
Si la válvula es defectuosa, sustituir el conjunto.

- 1. medidores Connect presión (1500 psi [10 000 kPa]) para el cilindro maestro y los puertos de freno trasero de la válvula de derivación de dosificación.
- 2. Presione suavemente el pedal de freno para aplicar presión adicional para el fluido de lado del cilindro maestro y el líquido lado del freno trasero.



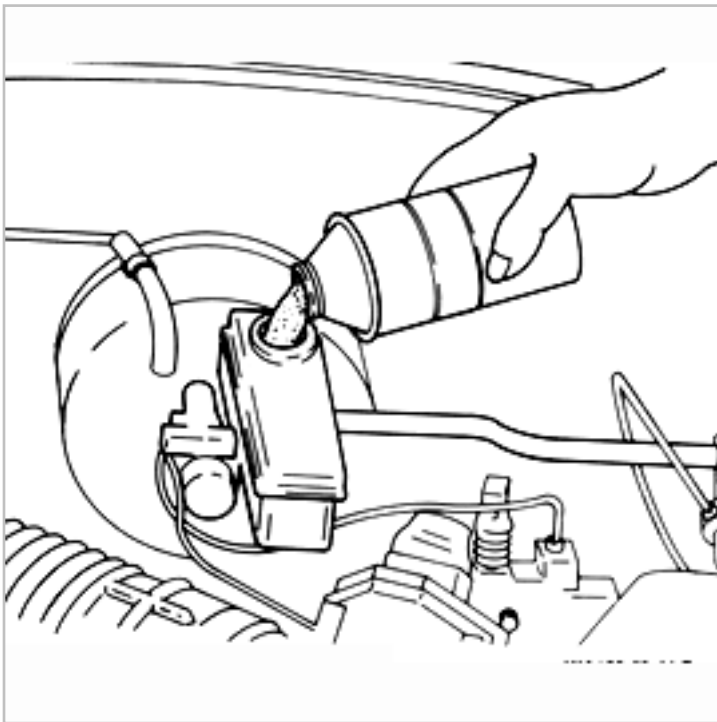
La presión del fluido

UN	UN'	segundo	SEGUNDO'
459 psi (3169 kPa)	430-487 psi (2.972 a 3.364 kPa)	1422 psi (9810 kPa)	744-886 psi (5.131 a 6.112 kPa)



3. Las líneas de freno vuelva a conectarse a la dosificación de la válvula, solenoide ABS y el cilindro maestro.

4. Añada líquido y purgue el sistema: comprobar si hay fugas.





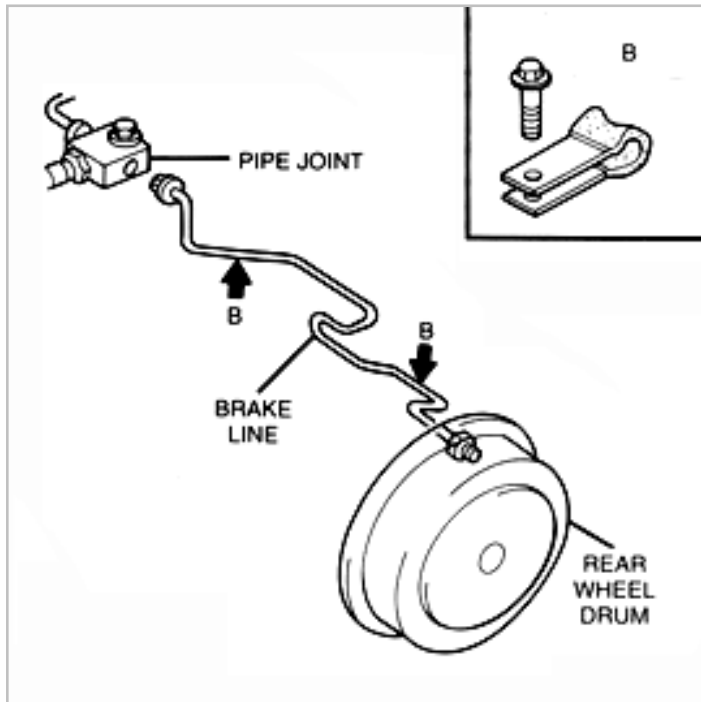
ELIMINACIÓN

Líneas de freno / manguera flexible (Servicio trasera de la rueda)

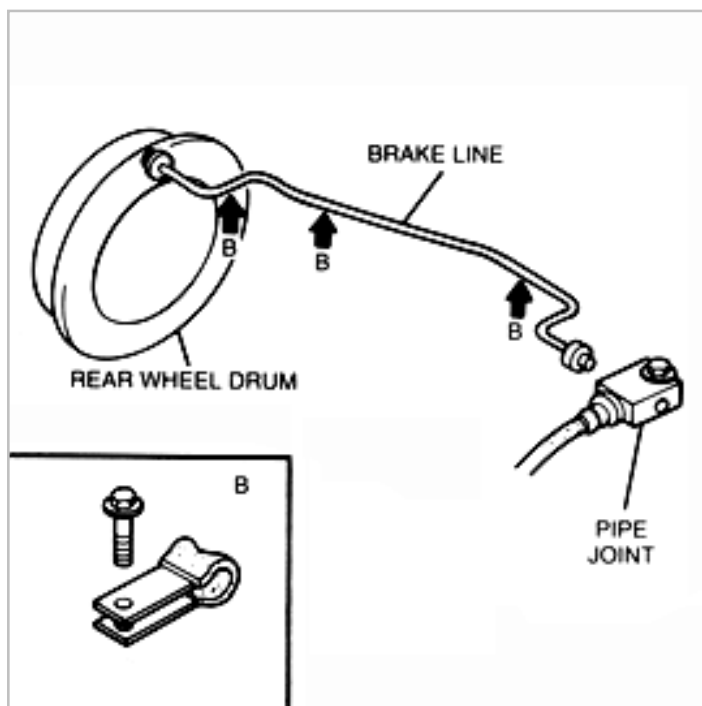
NOTE

El fluido hidráulico puede dañar la pintura. Si el líquido entra en contacto con una superficie pintada, limpie inmediatamente.

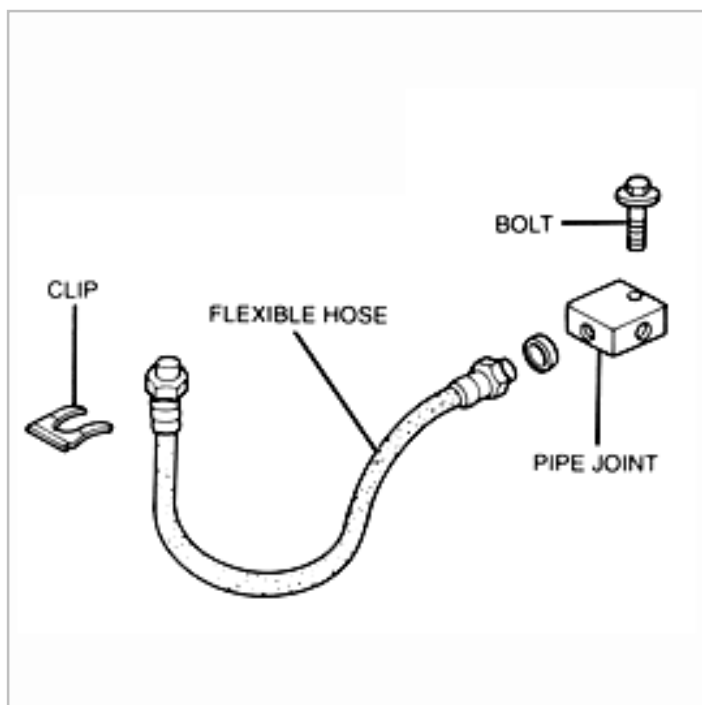
1. Aflojar la línea de freno de tuerca de abocardado trasera izquierda en el conjunto de freno trasero izquierdo y desconectar.
2. Soltar y retirar la línea de freno trasero izquierdo de la junta de tubería.
3. Retire los dos pernos de soporte y luego eliminar la línea de freno trasera izquierda.



4. Aflojar la línea de freno derecha tuerca cónica trasera del conjunto de freno trasero derecho y desconectar.
5. Soltar y retirar la línea de freno derecha desde la junta de tubería.
6. Retirar los tres pernos de soporte y luego eliminar la línea de freno trasero derecho.



7. Retire la tuerca de la manguera flexible.
8. Retire el clip y luego desconectar la manguera flexible.
9. manguera flexible Desconectar de junta de tubería.
10. Quitar el perno de montaje en unión de tubo y quitar junta de tubería.



INSTALACIÓN

Líneas de freno / manguera flexible (Servicio trasera de la rueda)

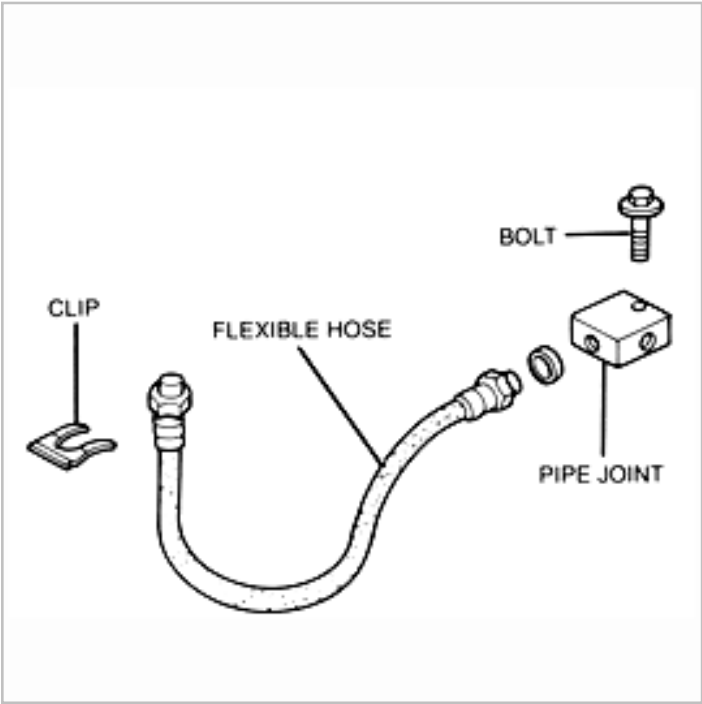
1. Place unión de tubo en posición y el inserto de perno de montaje.

Apretar el tornillo a 89 lb-in (10 N · m).

2. Vuelva a conectar la manguera flexible para unión de tubería.
3. Coloque la manguera flexible en la posición de inserción y clip.

4. Conectar el tubo flexible para la línea de freno y apretar la tuerca abocinada.

Apretar la tuerca a 89 lb-in (10 N · m).



5. Coloque la línea de freno trasero derecho en su posición.

6. Conectar la línea de freno derecho a la unión del tubo y apriete a mano la tuerca.

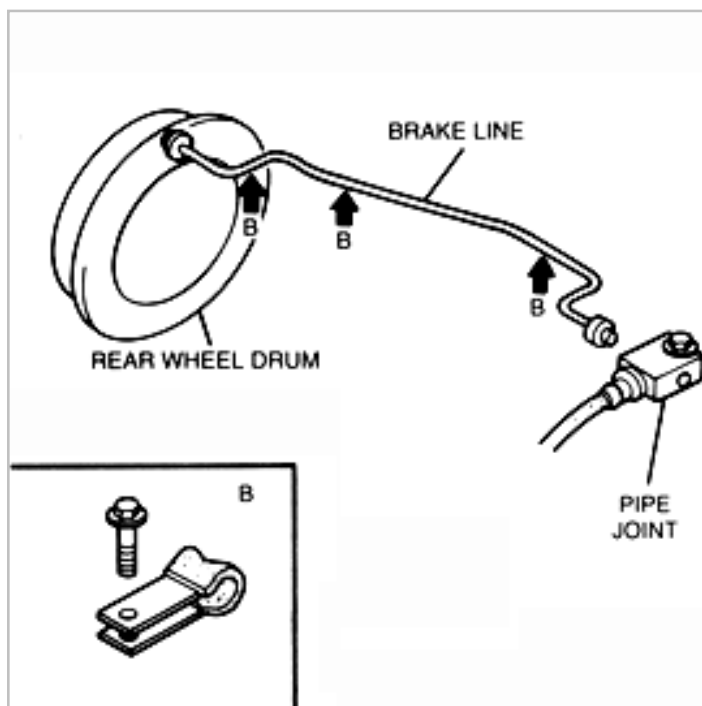
7. Conectar el conducto de freno derecho a la derecha conjunto del freno trasero y apriete a mano la tuerca.

8. abrazaderas de tubo de freno Posición e insertar los tres pernos de montaje.

Apretar el tornillo a 89 lb-in (10 N · m)

9. Apretar las tuercas de la línea de freno.

Apretar las tuercas a 89 lb-in (10 N · m)



10. Coloque de la línea de freno trasero en su posición.

11. Conectar la izquierda la línea de freno trasero para unión de tubería y apriete a mano la tuerca.

12. Conectar la izquierda la línea de freno trasero a izquierda conjunto de freno trasero y apriete a mano las tuercas.

13. Posición las dos abrazaderas de la tubería y se insertan pernos de montaje.

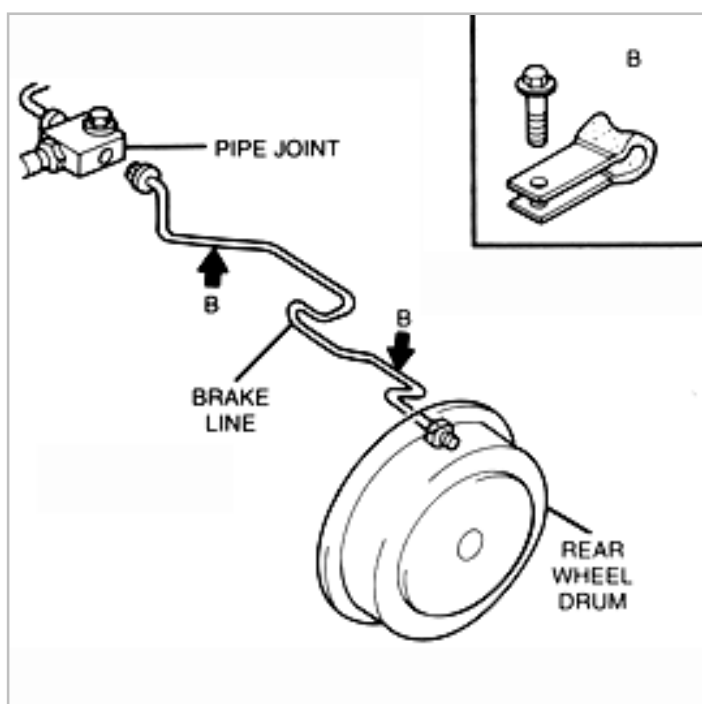
Apriete el tornillo a 89 lb-in (10 N · m)

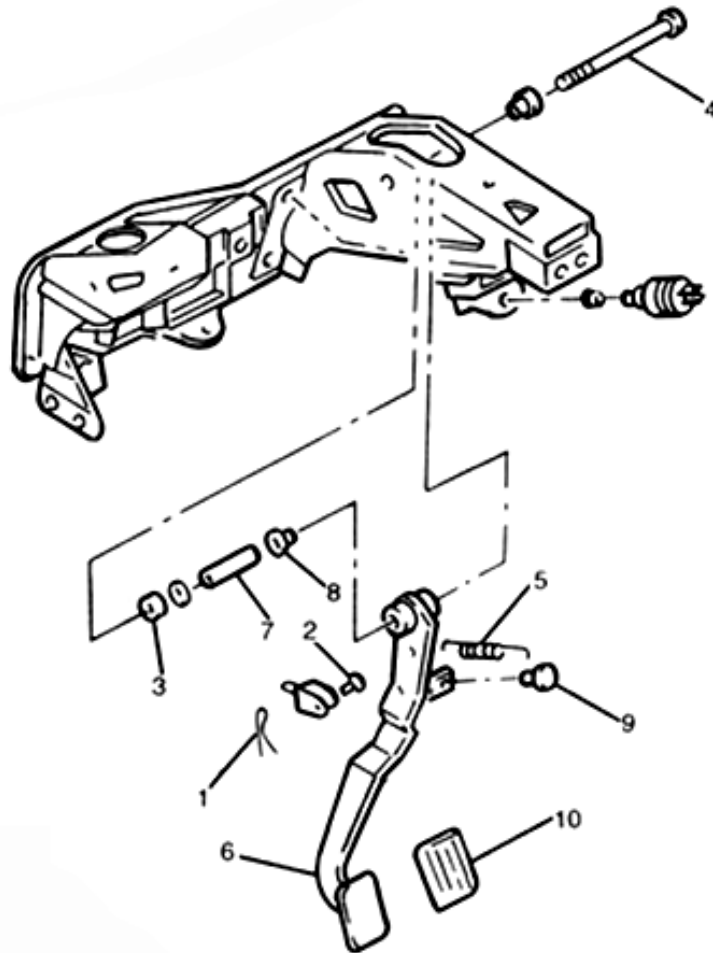
14. apriete las tuercas de la línea de freno.

Apriete las tuercas a 89 lb-in (10 N · m)

cilindro maestro 15. Refill y luego sangrar frenos traseros.

16. Comprobar si existe alguna fuga.



ELIMINACIÓN**Pedal de freno**

- 1 COTTER PIN
- 2 CLEVIS PIN
- 3 NUT
- 4 PIVOT BOLT
- 5 RETURN SPRING
- 6 BRAKE PEDAL
- 7 GUIDE PIPE
- 8 BUSHING
- 9 STOPPER RUBBER
- 10 PEDAL PAD

1. Retire el pasador de chaveta de horquilla y el pedal de desconexión de la biela.
2. Retirar la tuerca y arandela en el perno de pivote del pedal de freno.
3. Retirar el perno de pivote.
4. Desconectar el muelle de retorno del pedal y quitar.

INSTALACIÓN**Pedal de freno**

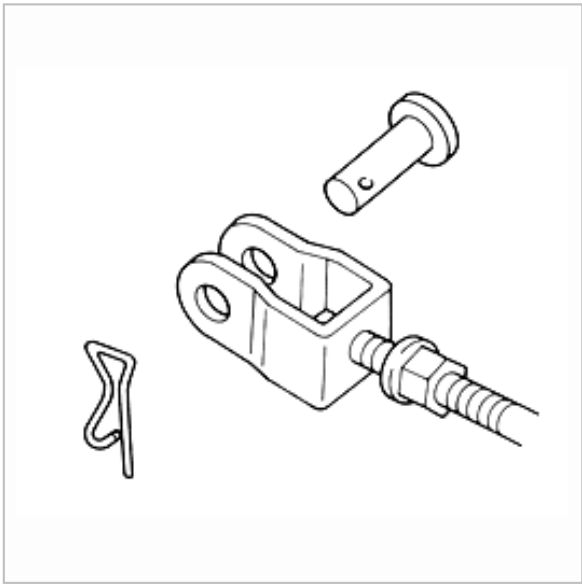
1. Comprobar que guían la tubería, el casquillo, y el tapón de caucho están en posición correcta.
2. Conectar el muelle de retorno al pedal de freno.
3. Posición del pedal y el inserto perno de pivote.

4. Instalar la arandela y la tuerca en el perno de pivote.

Apretar la tuerca a 20 libras-pie (27 N · m)

5. Empuje pedal hacia abajo hasta que esté en el monte de horquilla.

6. Inserte el perno de horquilla y el bloqueo en su lugar con pasador nuevo.



INSPECCIÓN

Pedal de freno

Compruebe lo siguiente. Reemplace si es necesario.

1. Comprobar casquillo de desgaste.

2. Comprobar el pedal de deformación o flexión.

cojín del pedal 3. Comprobar desgaste.

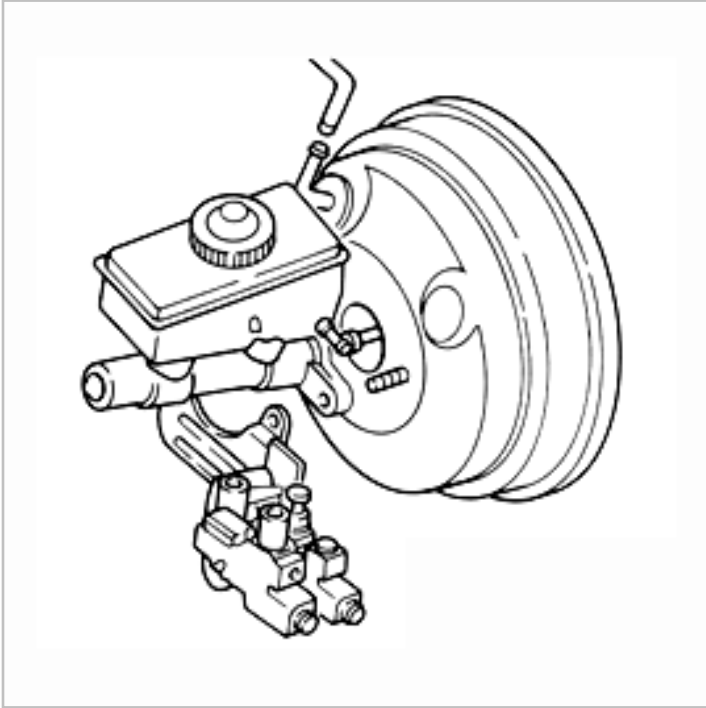
perno de pivote 4. Comprobar deformaciones.

5. Comprobar muelle de retorno para la debilidad o daño.



INSPECCIÓN

1. Levante el vehículo y apoyo.
2. Retire la rueda delantera.
3. Mira a través del lado de la pinza para comprobar visualmente espesor de las pastillas. También comprobar para ver si indicador de desgaste está en contacto con el conjunto de disco. Siempre vuelva a colocar almohadillas si indicador de desgaste (clicker) toca rotor.

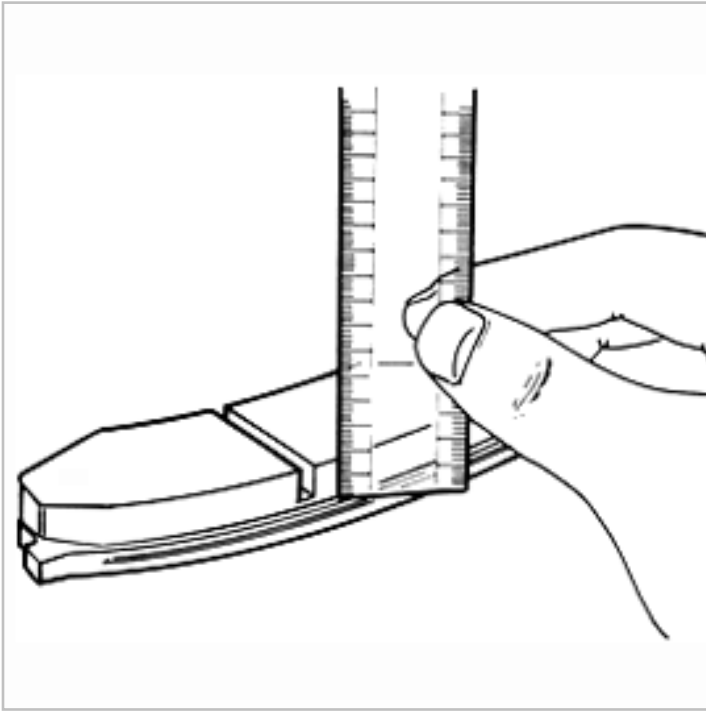


NOTE

El fluido hidráulico puede dañar la pintura. Si el líquido entra en contacto con una superficie pintada, limpie inmediatamente.

4. Comprobar para aceite o grasa sobre las almohadillas o en el conjunto de disco.
5. Comprobar espesor del forro almohadilla. Si por debajo del mínimo, vuelva a colocar la almohadilla.

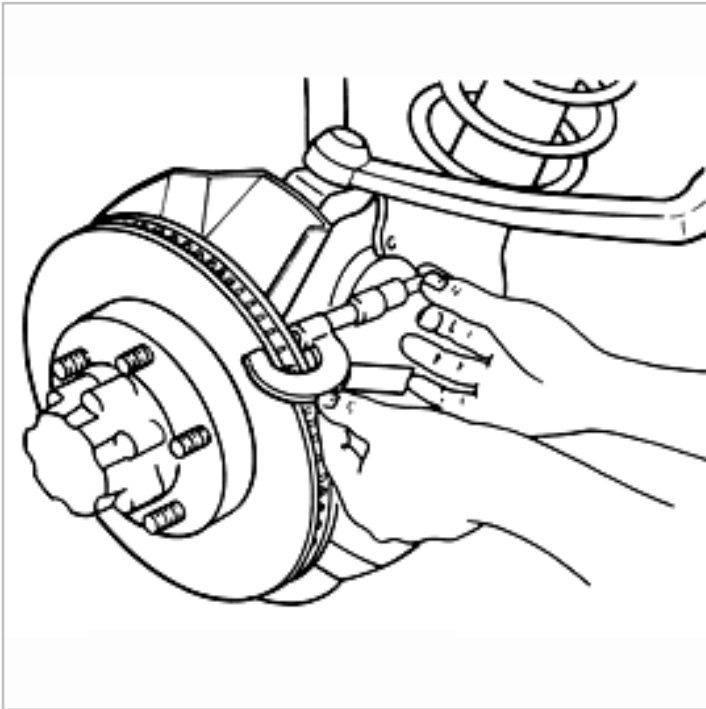
Min. Espesor: 0,08 pulgadas (2,0 mm) New Espesor: 0,37 pulgadas (9,5 mm)



6. Comprobar visualmente disco por daños o desgaste.

7. espesor del disco de medición. Si por debajo del mínimo, reemplace el conjunto de discos.

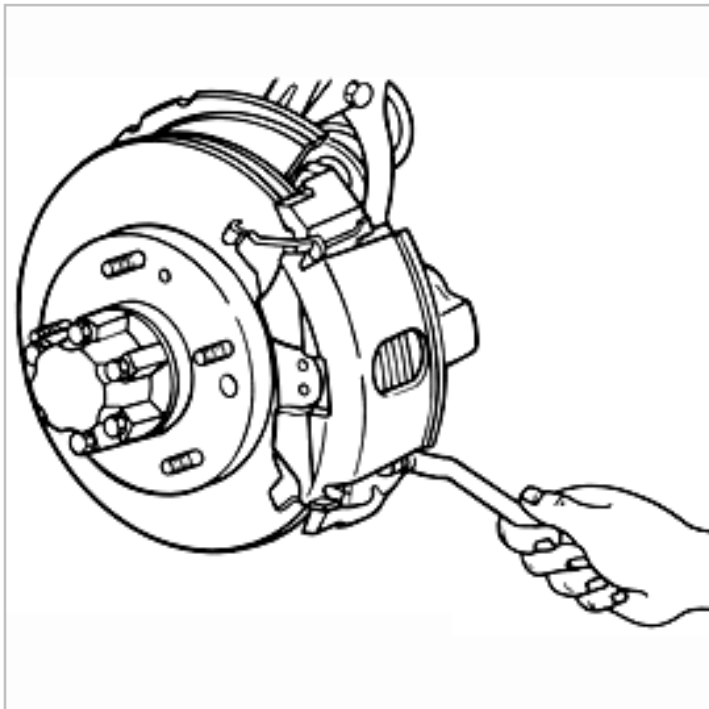
Estándar: 0,94 pulgadas (24 mm) mínimo: 0,88 pulgada (22,4 mm)



8. comprobar visualmente el sello del pistón para los agujeros, lágrimas, u otros daños. Reemplazar usando kit de reparación de pistón.

ELIMINACIÓN

1. Quitar los dos tornillos conjunto de la pinza y tire de la pinza de disco.

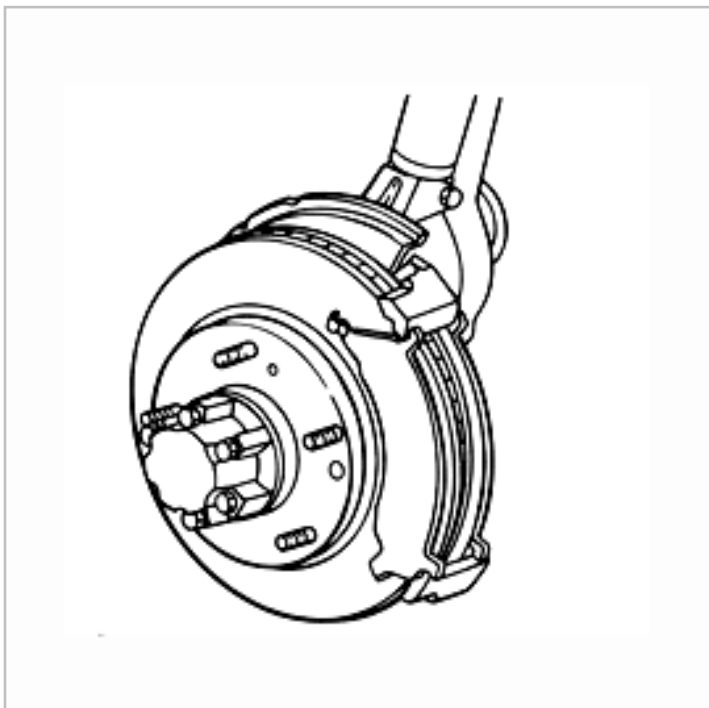


2. Retire el tornillo de fijación de la manguera flexible de freno y desconectar la manguera flexible de freno de la pinza.

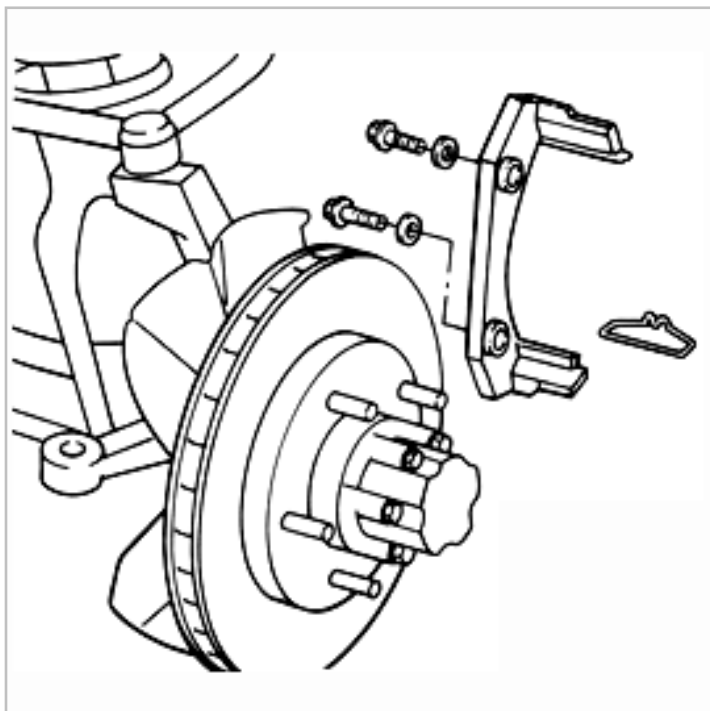
NOTE

No desmonte la manguera flexible de frenos.

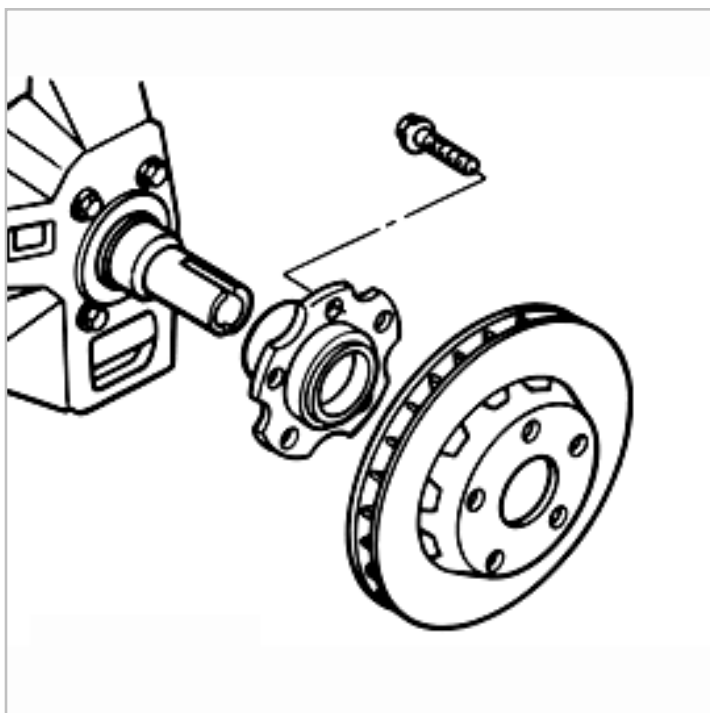
3. Retire las pastillas de freno del adaptador.



4. Retire los dos pernos de montaje del adaptador y luego retire el adaptador.



5. Retire los dos tornillos y desmonte el conjunto del disco.



INSTALACIÓN

conjunto de disco 1. Coloque en el eje delantero e instale los tornillos del disco. Compruebe el disco descentramiento de la superficie exterior.

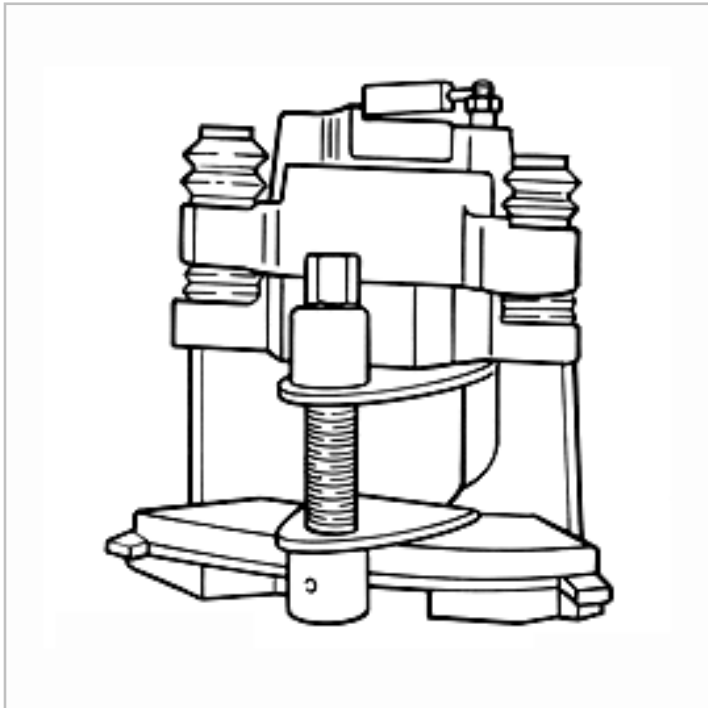
Descentramiento: 0,004 pulgadas (0,10 mm) a 4,7 pulgadas (12 cm) desde el centro del disco.

2. Compruebe que el clip antitraqueteo está en el adaptador y luego instale el adaptador y tornillos.

Apretar los pernos a 17 libras-pie (23,5 N · m)

3. Coloque las almohadillas de freno en el adaptador.

4. El uso de un C-abrazadera o dispositivo similar, empujar el pistón de la pinza en la pinza.

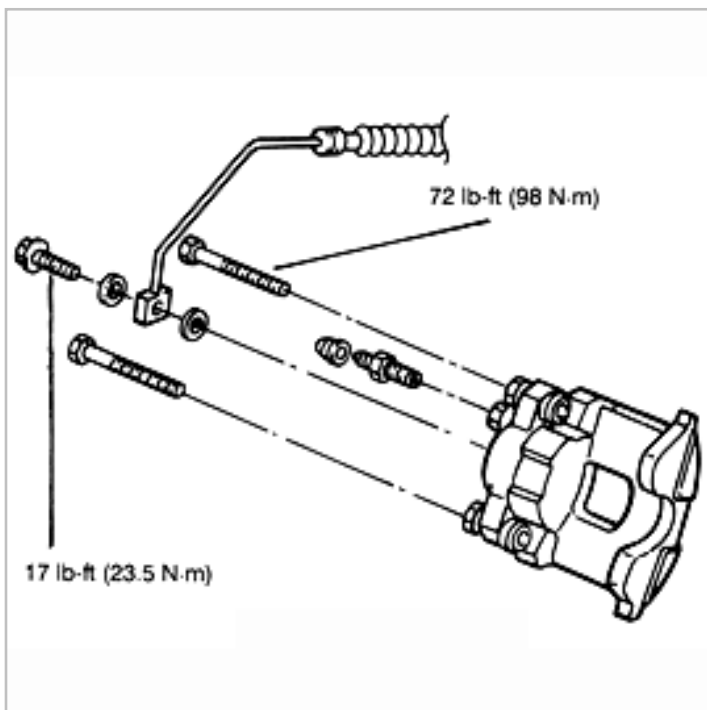


5. Coloque el conjunto de la pinza en posición sobre el conjunto del disco.

Apretar los pernos a 72 libras-pie (98 N · m)

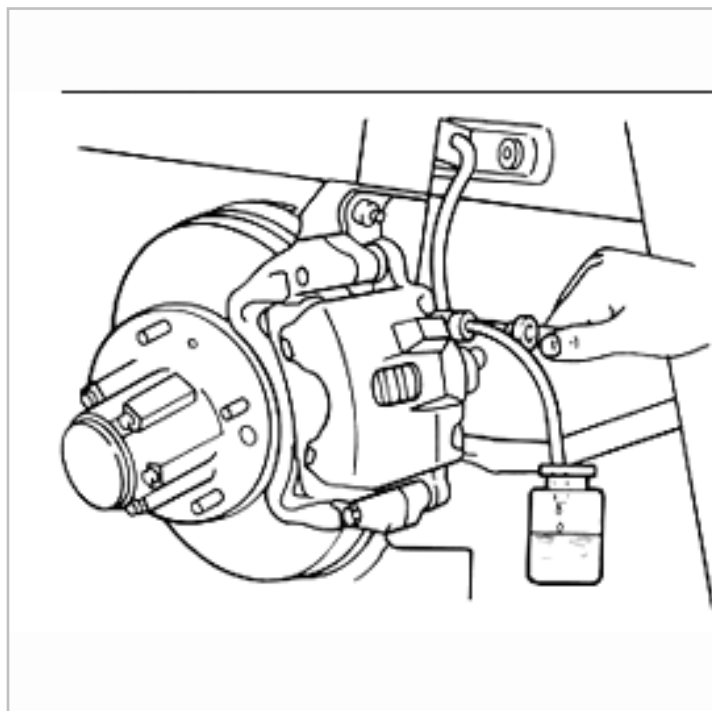
6. Vuelva a conectar la manguera flexible de freno y apretar el tornillo de fijación.

Apretar los pernos a 17 libras-pie (23,5 N · m)



7. Instalar el neumático y purgar el sistema de frenos.

8. Bombear el pedal de freno tres veces y luego verificar el movimiento del freno mientras gira el neumático.



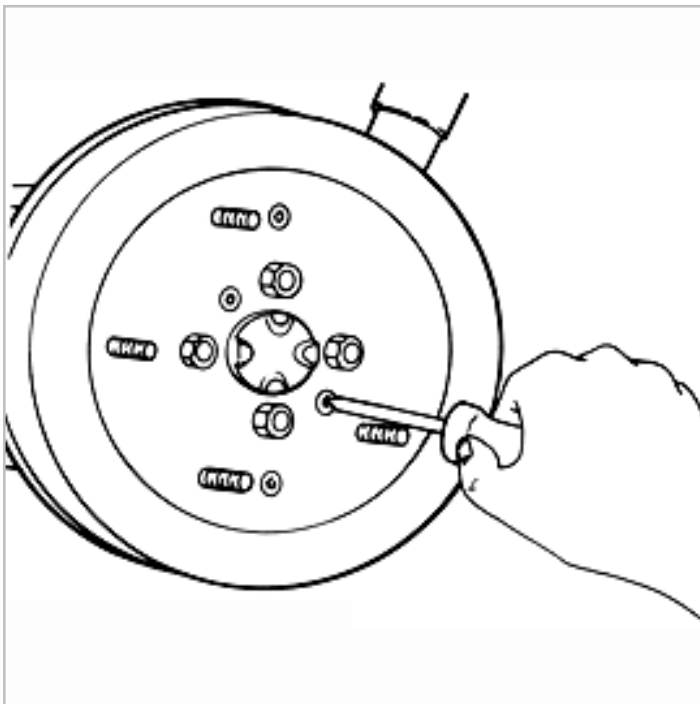


ELIMINACIÓN

NOTE

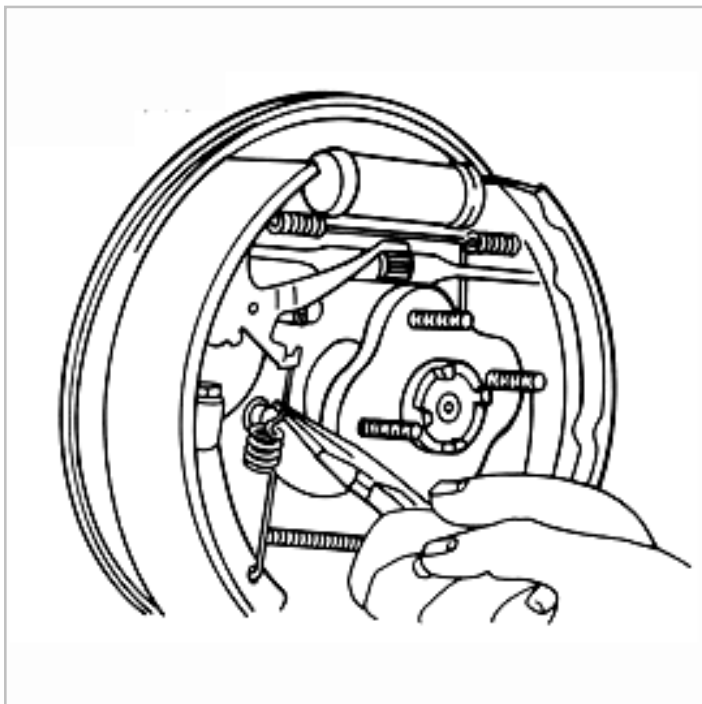
El fluido hidráulico puede dañar la pintura. Si el líquido entra en contacto con una superficie pintada, limpie inmediatamente.

1. Afloje los cinco tuercas de la rueda.
2. Levante vehículo y apoyo.
3. Retire la rueda delantera.
4. Establecer el freno de estacionamiento.
5. Afloje y retire las cuatro tuercas del cubo.

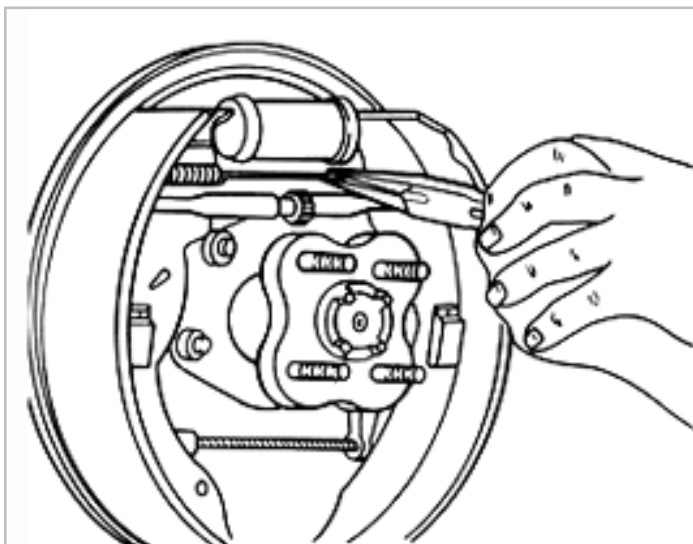


freno de estacionamiento 6. Soltar y desmontar el tambor de la rueda.

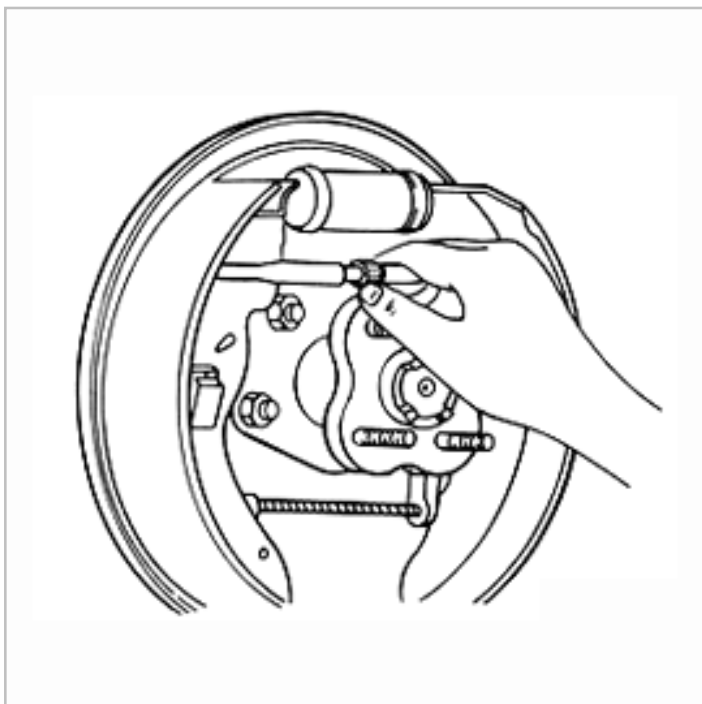
7. Retire el muelle de la palanca de ajuste con una llave o pinzas de resorte y luego retire la palanca de ajuste.



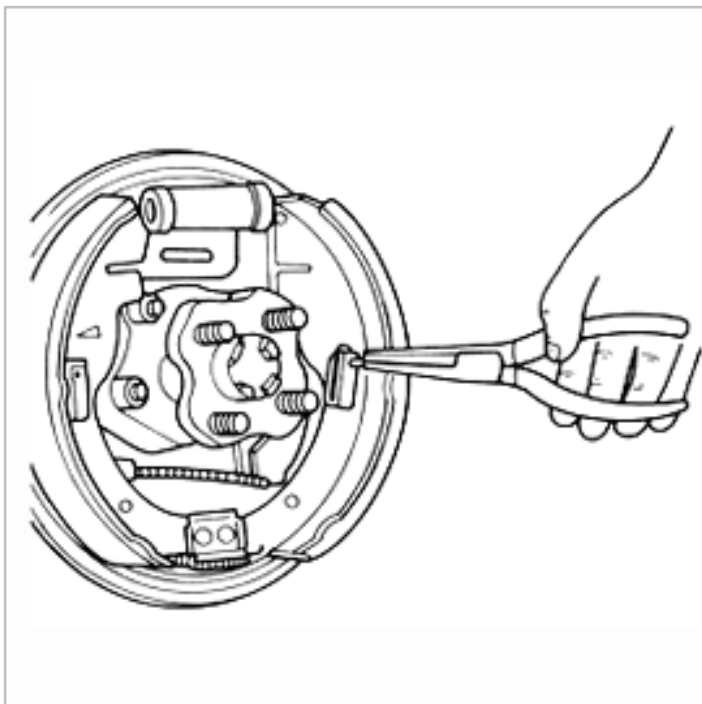
8. Retire el muelle de retorno con una llave de resorte del freno o unos alicates.



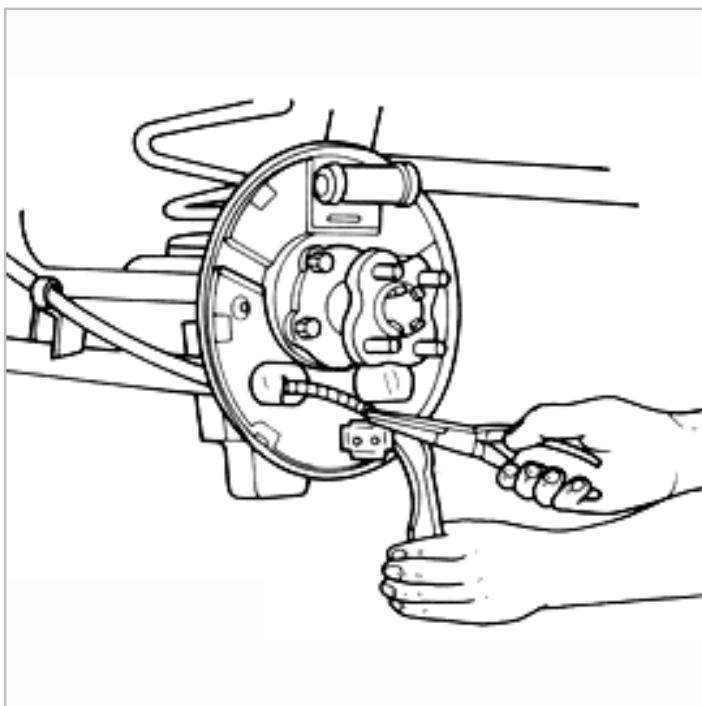
9. Girar el selector de rueda de estrella hacia la derecha para aliviar la tensión en los zapatos.



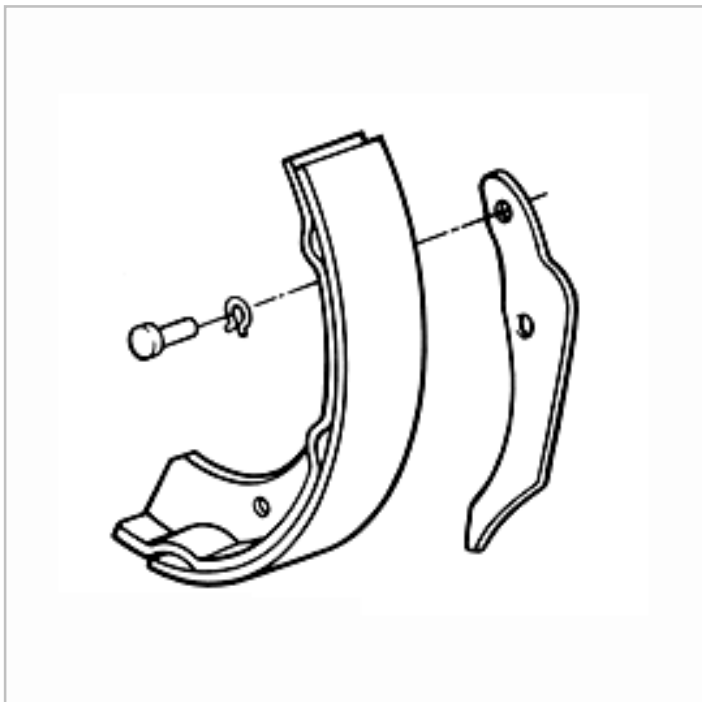
10. Retire el conjunto del ajustador.
11. Girar los pasadores de sujeción hasta que se alinean con la ranura de las pinzas de resorte de sujeción.
12. Sacar los pasadores de sujeción y pinzas de resorte.



13. Retire el zapato primario y el resorte de anclaje.
14. Quitar la zapata de freno secundario con cable de freno de estacionamiento adjunto, a continuación, quitar el cable de freno de estacionamiento de zapato.

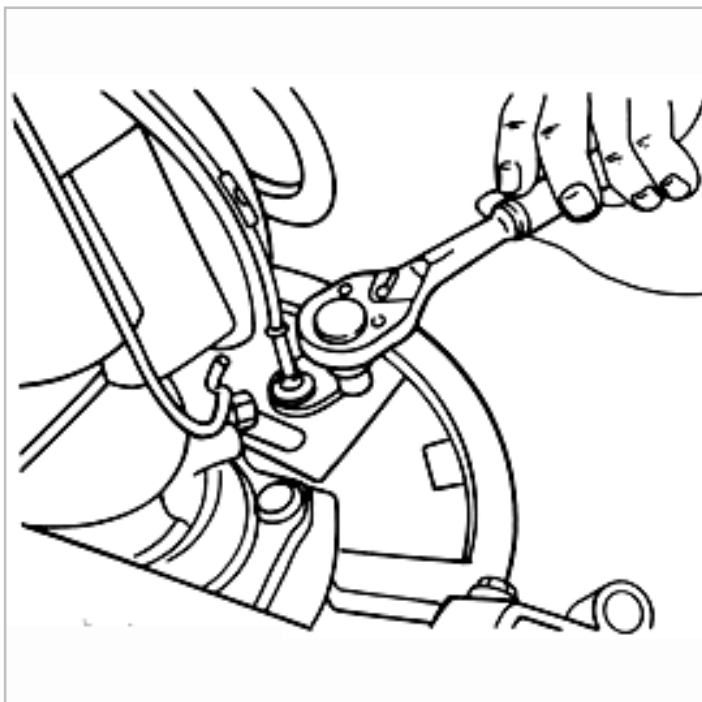


15. Quitar la palanca de control C-clip y la palanca de zapata de freno secundario.

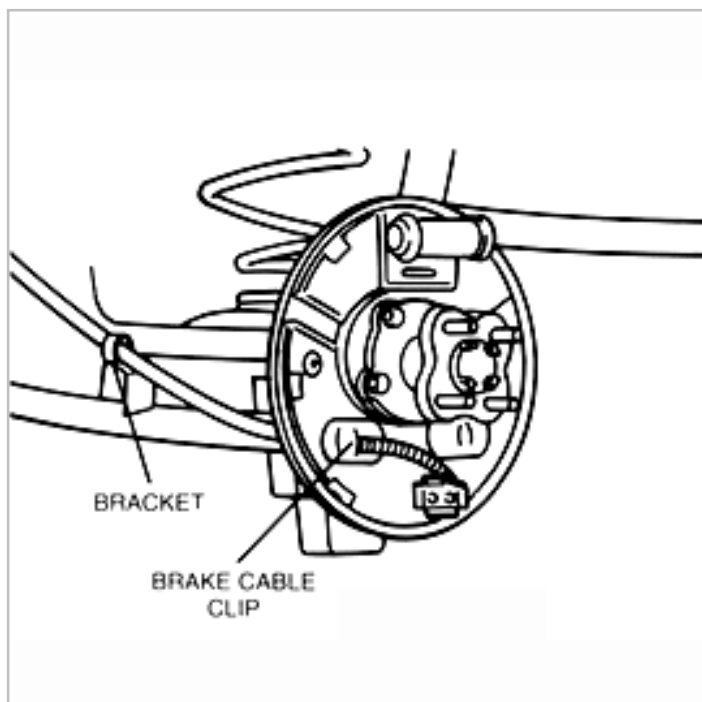


16. línea de freno Desconectar del cilindro de la rueda.

17. Retirar los dos pernos de montaje del cilindro de rueda y quitar cilindro de rueda.



18. Quitar el freno de estacionamiento perno de soporte de cable, a continuación, quitar el cable de freno de estacionamiento de la placa de respaldo.



19. Retire cuatro tuercas de placa de respaldo.

20. Tap eje de detrás con martillo de goma y luego retirar el eje de la caja.

21. placa de respaldo Quitar.



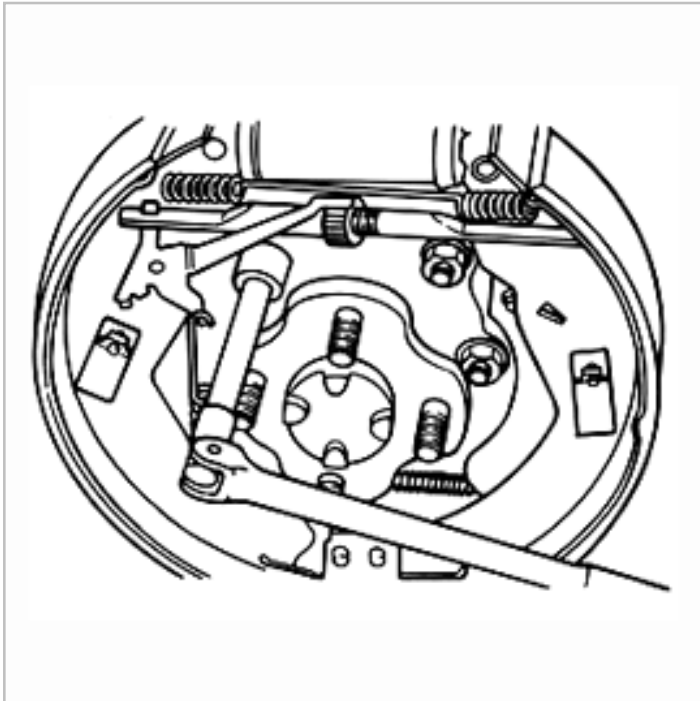
INSTALACIÓN

1. Colocar placa de apoyo en la caja del eje.

2. Eje de grasa y insertar en la vivienda

3. Insertar y apretar las tuercas de la placa de soporte de cuatro

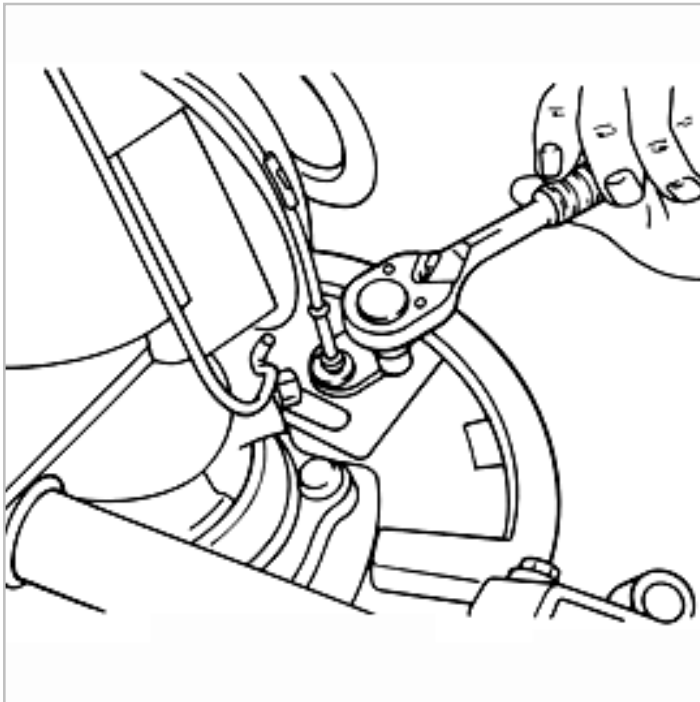
Apretar las tuercas a 73 libras-pie (98,3 N · m)



4. Instalación de cable de freno de aparcamiento en placa de soporte e insertar el perno en el soporte de montaje de cable.

5. Instalar cilindro de rueda y apriete los dos pernos de montaje.

Apretar los pernos a 115 lb-in (13 N · m).



Aplicar un sellante (silicona RTV) alrededor de los orificios de montaje del cilindro de rueda.

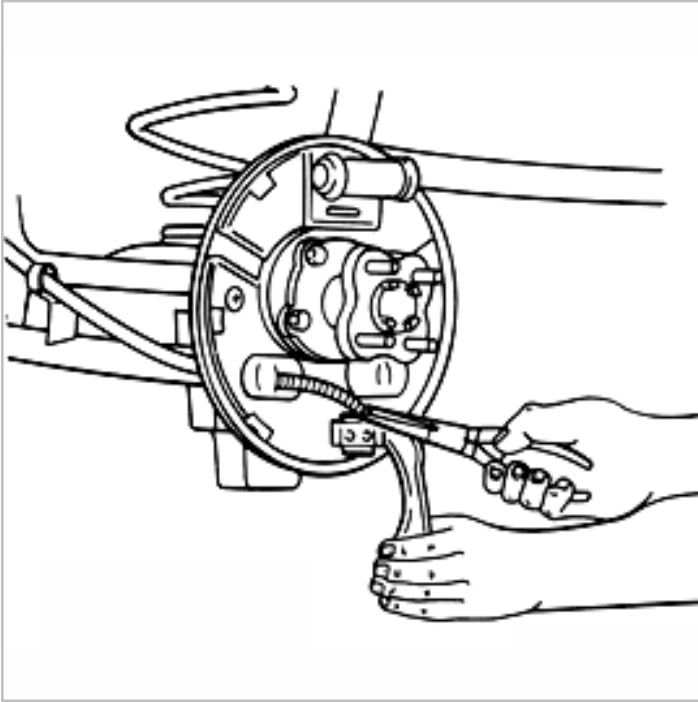
6. Aplique grasa a las ruedas puntos de contacto de los cilindros.

7. Instalar línea de freno de cilindro de rueda.

Apretar la tuerca línea a 89 lb-in (10 N · m).

8. Instalar la palanca de control en el zapato secundario con el nuevo C-clip

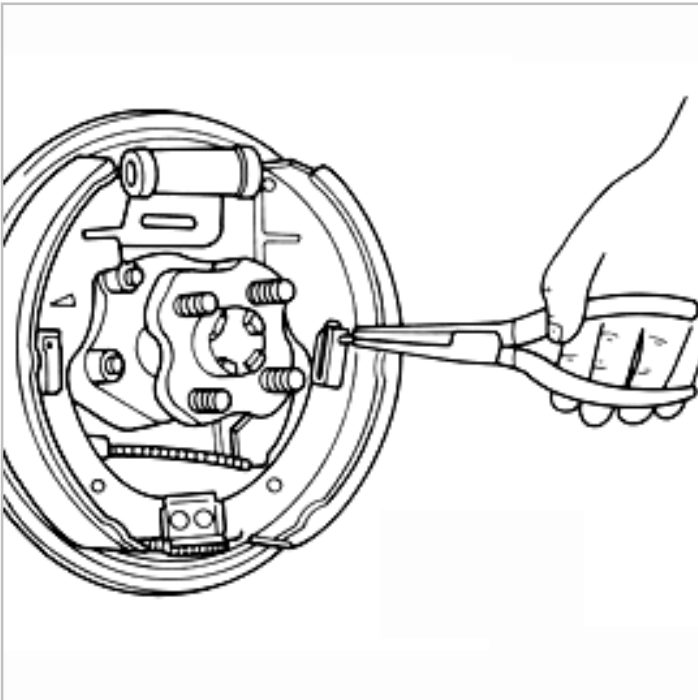
9. Conectar el cable de freno de mano en la zapata secundaria con unos alicates.



10. Montar el zapato secundaria a la placa de respaldo con asiento sembrado pin y clip de resorte.

11. Una un extremo del muelle de anclaje a la zapata secundaria y el otro a la zapata primaria.

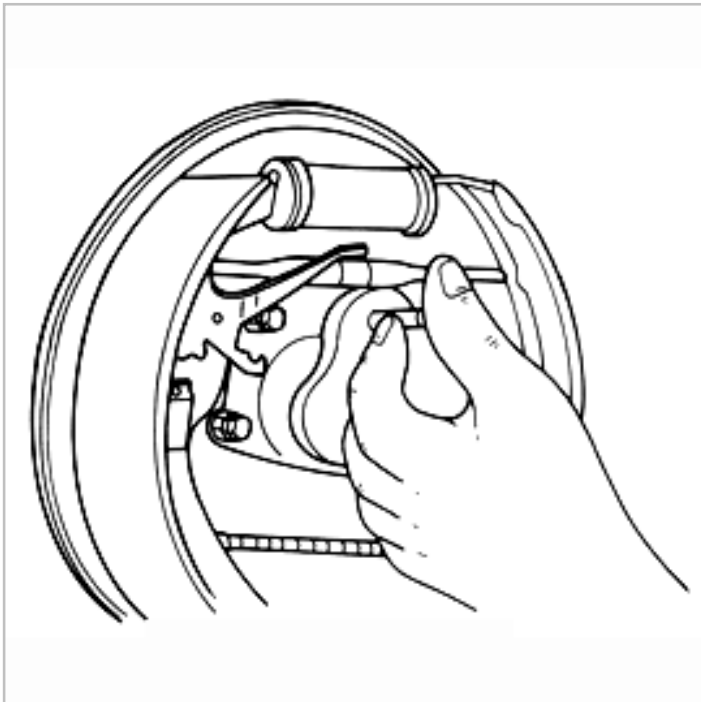
12. Posición del zapato primaria e instalar mantenga pulsada pin y clip de resorte.



13. Instalación de conjunto de ajuste.

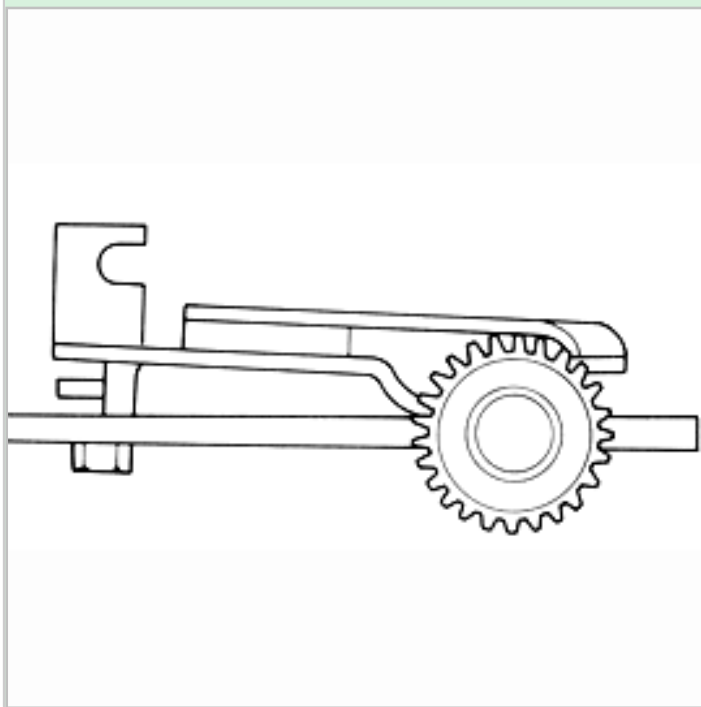
14. Instalación de muelle de retorno con la llave de primavera.

15. Instalación de la palanca de ajuste y el ajuste de resorte de la palanca.



NOTE

La palanca de ajuste debe ponerse en contacto con la rueda de estrella en el conjunto de ajuste.

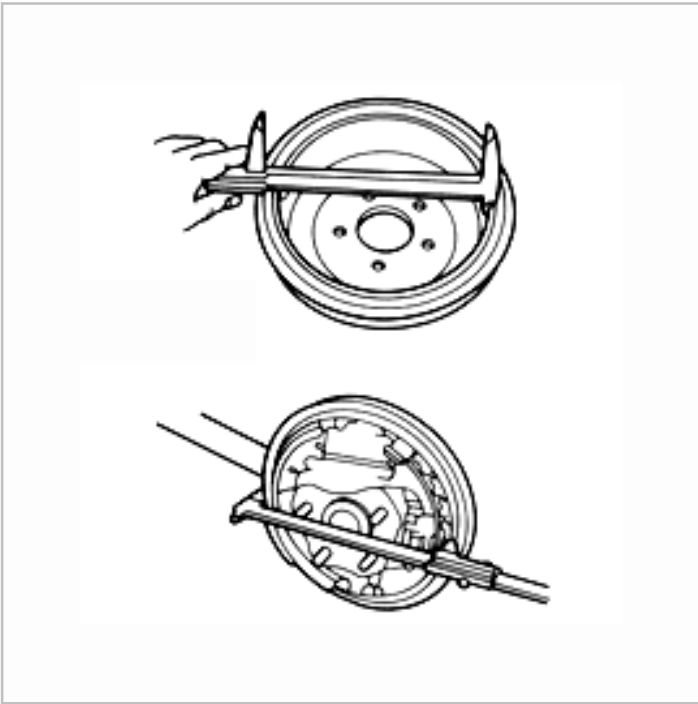


16. Medir el diámetro exterior del zapato cuando se instala en tambores.

17. Medir el diámetro interior del tambor.

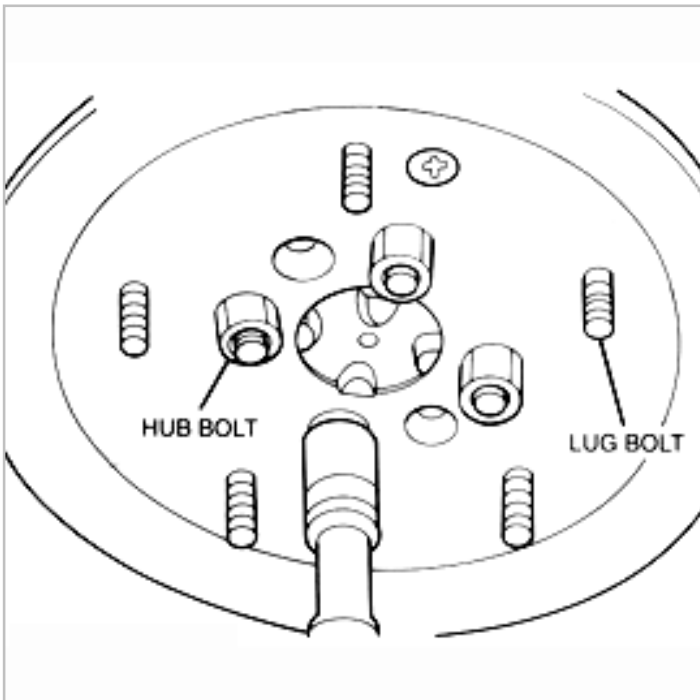
18. Calcular un despeje de restar diámetro zapato de diámetro del tambor. Ajustar girando la rueda de ajuste de la estrella del conjunto.

juego permisible: desde 0,020 hasta 0,040 en (0,5-1,0 mm)



19. Instalación de tambor y freno de estacionamiento.

20. Instalar y apretar pernos de cubo.

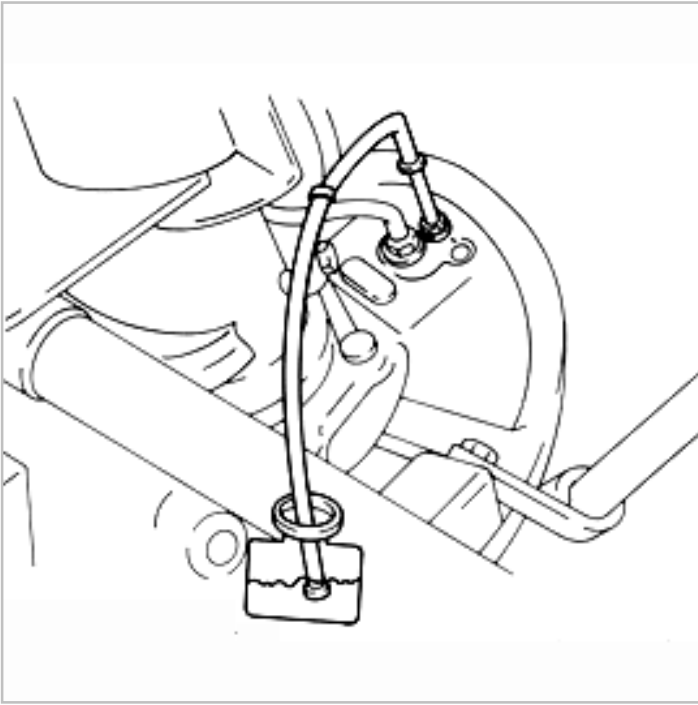


- freno de estacionamiento 21. Lanzamiento e instalar las tuercas de los neumáticos y del estirón.

22. Baje el vehículo y apriete las tuercas.

23. Añadir líquido de frenos y purgar los frenos.

24. Comprobar si existe alguna fuga.



INSPECCIÓN

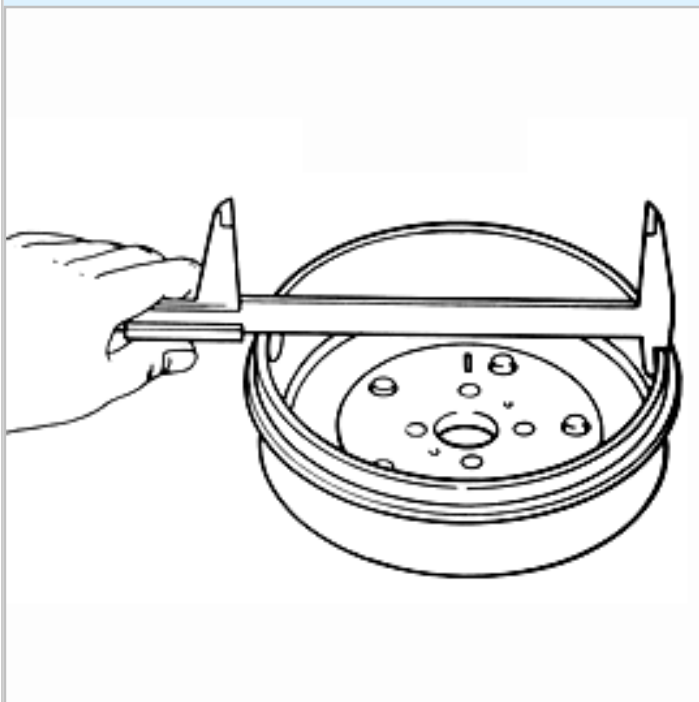
1. Compruebe si hay ranuras o desgaste anormal en la superficie interna del tambor.
2. Medir el diámetro interior del tambor. Compruebe que el interior del tambor es circular.

Máximo aceptable: 9,89 pulgadas (251,2 mm)

3. Si está dañado o fuera de la ronda, pero dentro de diámetro máximo, gire el tambor de reparar.

CAUTION

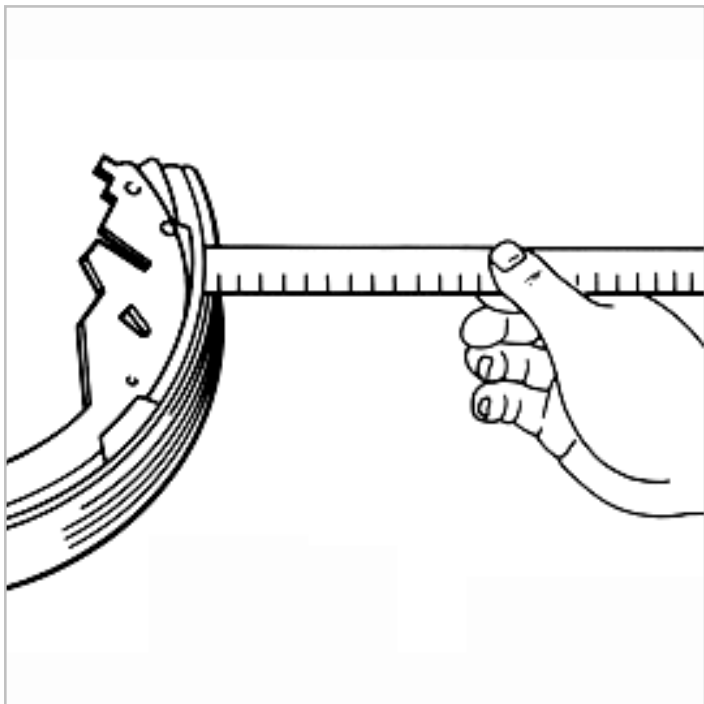
Si se reemplaza un conjunto de zapatos, debe reemplazar el otro conjunto. Hacer lo contrario afectará la uniformidad de los frenos traseros.



4. Compruebe si hay daños o desgaste anormal de las zapatas de freno.

5. Medir el espesor del revestimiento.

New espesor: 0,24 pulgadas (6,0 mm) Espesor mínimo: 0,06 pulgada (1,5 mm)



6. Comprobar holgura entre el tambor y los extremos de las zapatas de freno. Si el contacto es pobre, reemplace los zapatos.





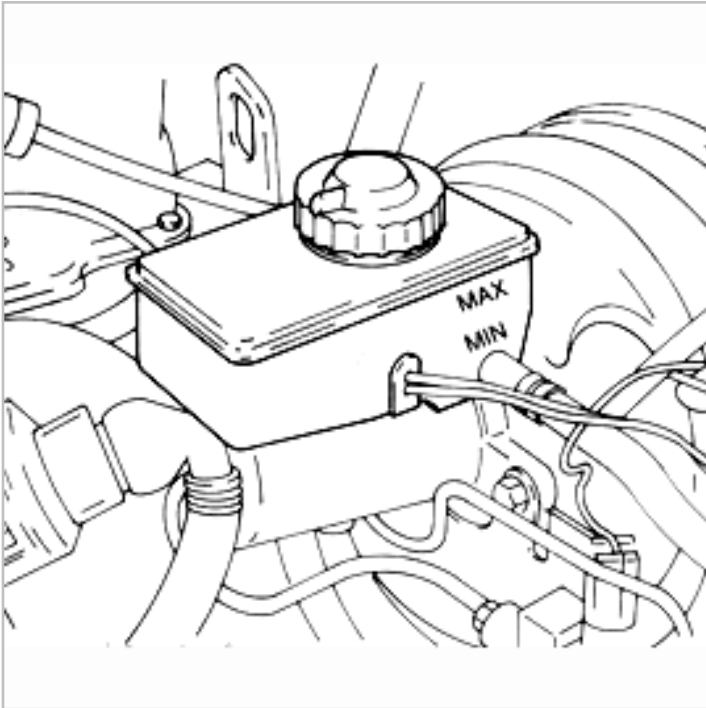
SERVICIO EN EL VEHÍCULO

Freno de nivel de líquido

1. Comprobar el nivel de líquido en el depósito.

El nivel debe estar entre "Max" y "Min" en el depósito. Si el nivel del líquido es extremadamente baja, compruebe el sistema de frenos que no haya fugas.

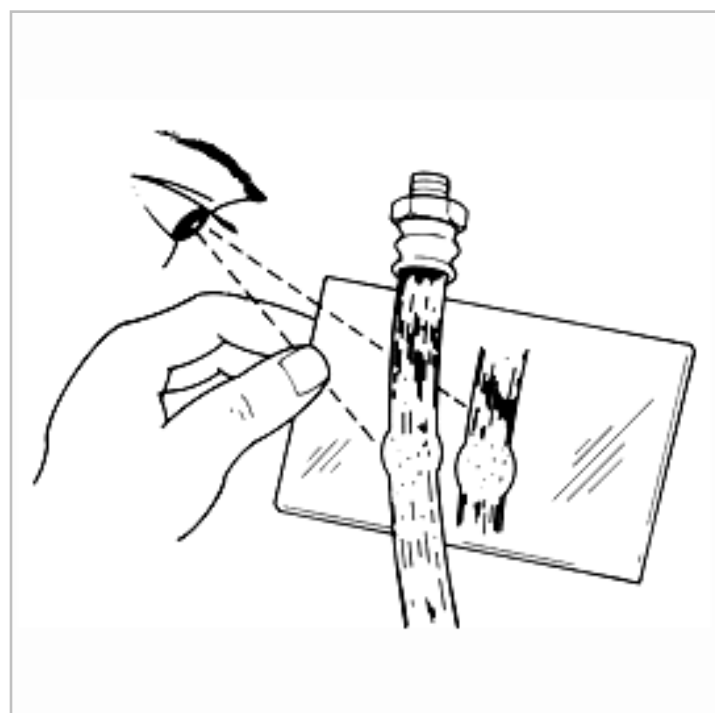
especificación de fluido: DOT-3 o DOT-4 o SAE J1703Capacity: 0,55 pintas (0,26 litros)



Líneas de freno / mangueras de freno

Para el control, reemplazar las piezas si está dañado.

1. Las grietas, daños o corrosión de la manguera del freno.
2. El daño a las roscas del tubo de freno.
3. Cicatrices, grietas o hinchazón de la manguera flexible.
4. Todas las líneas de fugas de líquido.





ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

Manguera de freno Flex perno de montaje	17 libras-pie (23,5 N · m)
Línea de freno Tuerca y tornillo	89 lb-in (10 N · m)
Freno de línea a Cilindro maestro Tuerca	13 libras-pie (17 N · m)
Pedal de freno de pivote Perno Tuerca	20 libras-pie (27 N · m)
ECU-a-HCU Perno	2.6 a 3.8 lb-ft (3.6 a 5.2 N · m)
Freno delantero Adaptador Tornillos	17 libras-pie (23,5 N · m)
Pinza de freno delantera Tornillos	72 libras-pie (98 N · m)
Rueda delantera de freno de línea de tuerca de la válvula dosificadora	13 libras-pie (17 N · m)
HECU-Soporte Tuerca	13-18 libras-pie (18-25 N · m)
tubo HECU-a-Brake	10-15 libras-pie (13-20 N · m)
Cilindro maestro tuerca de montaje	115 lb-in (13 N · m)
Maestro Cilindro de tuerca de montaje	13 libras-pie (17 N · m)
Operando barra de bloqueo Tuerca	21 libras-pie (29 N · m)
Conjunto de tubo perno de montaje	89 lb-in (10 N · m)
El tapón de pistón Perno	20 lb-in (2,25 N · m)
Copia de la rueda trasera de la placa Nueces	73 libras-pie (98 N · m)
Rueda trasera freno de línea a ABS solenoide Tuerca	13 libras-pie (19 N · m)
Trasera Cilindro de tornillo	115 libras-pie (13 N · m)
Perno del tanque reservorio	11 lb-in (1,25 N · m)
Perno del sensor de velocidad	15 lb-in (19,5 N · m)
Pare la luz interruptor de bloqueo Tuerca	12 libras-pie (15,7 N · m)
Reforzador de vacío Perno de montaje	15 libras-pie (19,5 N · m)

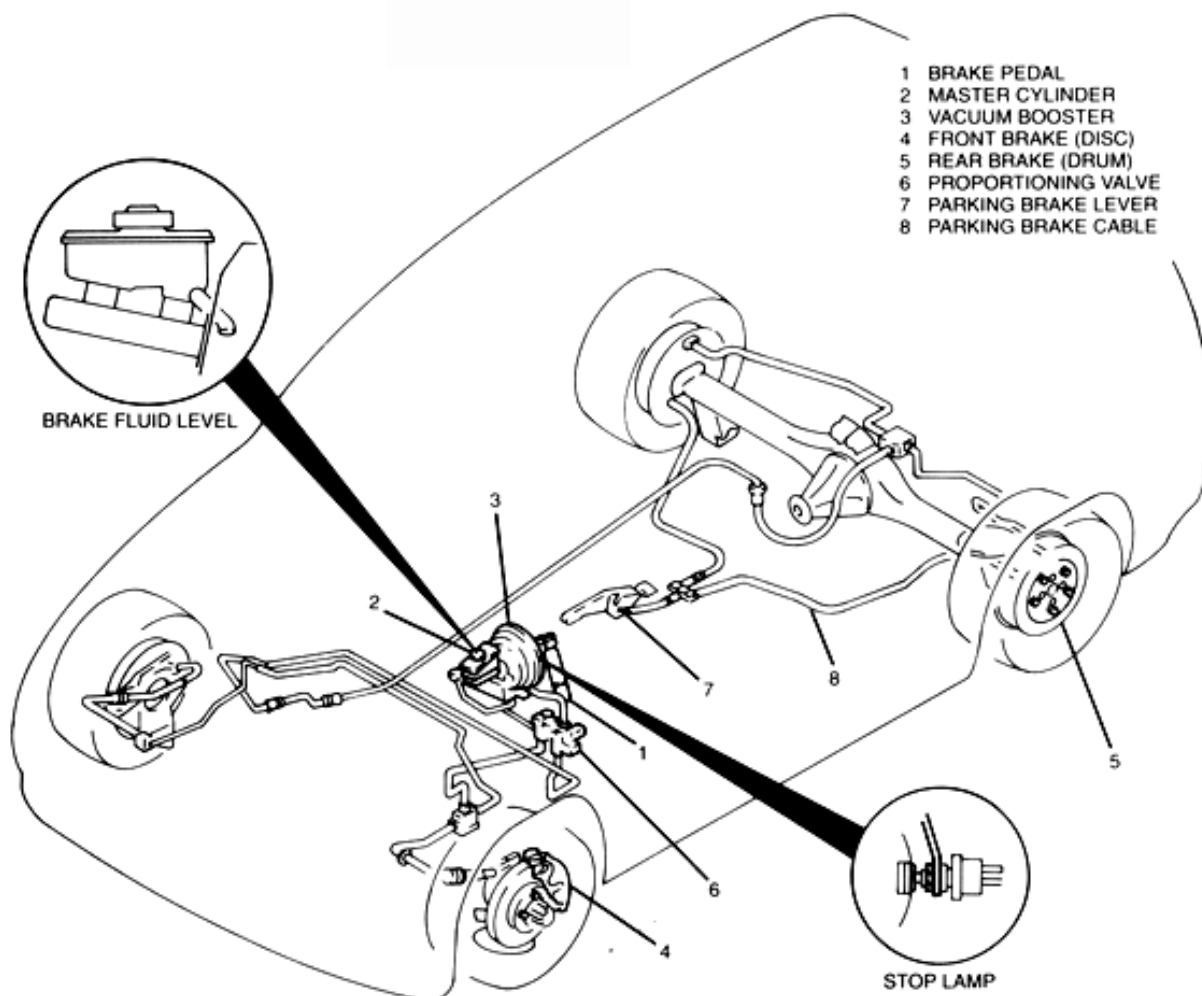
ESPECIFICACIONES GENERALES

Fluido	Tipo	DOT-3, DOT-4, o SAE J1703
	Capacidad	8.8 onzas líquidas (0,26 litros)

Pedal de freno	Altura	8.9 a 9.1 en (226-231 mm)
	Jugar	0,16-0,28 en (4-7 mm)
	Despeje	4,61 en (117 mm)
maestro de vacío	Juego permisible	0,004 hasta 0,012 en (0,1-0,3 mm)
sistema de vacío		475-500 mm HG
Presión del sistema	la fuerza del pedal	44 libras (196 N)
	Motor apagado	171 psi (1.177 kPa)
	en el motor	995 psi (6.867 kPa)
Pads de freno de disco delantero	Pad Min Grosor 0,08 en (2,0 mm) Espesor	
	especificado 0,37 en (9,5 mm)	
	Sin	0,004 en (0,10 mm) a 4,7 en (12 cm) desde el centro del disco
Placa de disco delanteros	Espesor mínimo 0,88 en (22,4 mm) Espesor	
	especificado 0,94 en (24 mm)	
	Sin	0,004 en (0,10 mm) a 4,7 en (12 cm) desde el centro del disco
Freno trasero de zapatos Espacio libre máximo Juego		0,020-0,040 en (0,5-1,0 mm)

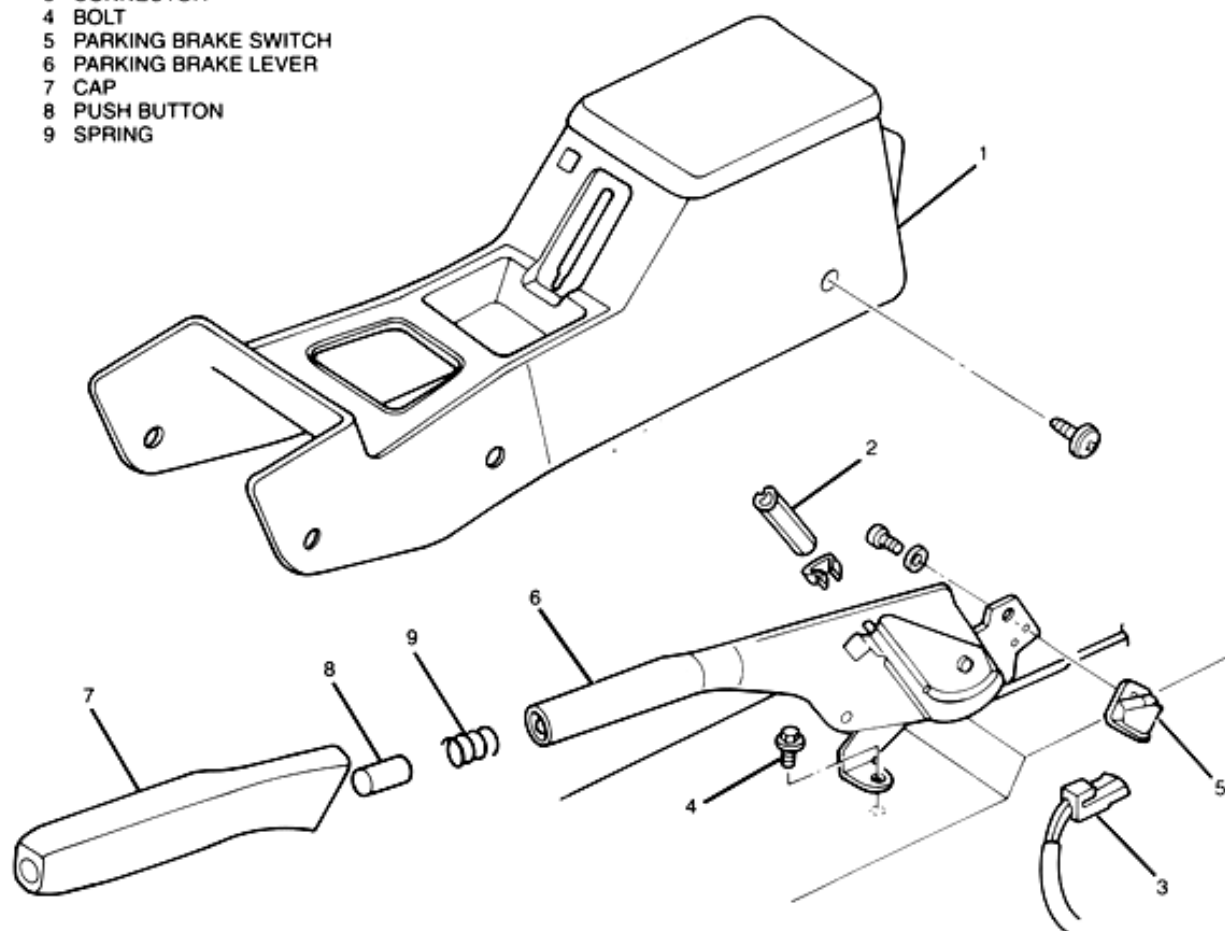
COMPONENTES

El freno de estacionamiento es un sistema de frenado mecánico. Un cable conecta la palanca de freno de estacionamiento para los extensores mecánicos en los tambores de freno de las ruedas traseras. Cuando se tira del cable, estos extensores empujan las zapatas de freno hacia el exterior contra el tambor de freno trasero.



COMPONENTES (palanca de freno)

- 1 CENTER CONSOLE
- 2 ADJUST NUT
- 3 CONNECTOR
- 4 BOLT
- 5 PARKING BRAKE SWITCH
- 6 PARKING BRAKE LEVER
- 7 CAP
- 8 PUSH BUTTON
- 9 SPRING





ELIMINACIÓN

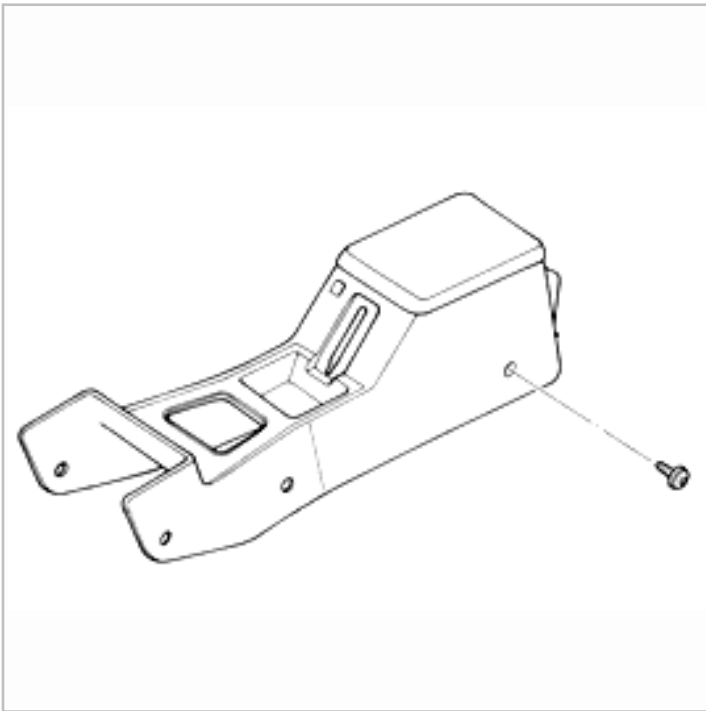
Freno de estacionamiento Palanca

1. freno de estacionamiento.
2. Retire el tornillo de seis en la consola central.
3. Retire la tuerca de ajuste y el clip.
4. Desconectar el conector del interruptor del freno de estacionamiento.
5. Retire los dos pernos de montaje.
6. Retire el interruptor del freno de estacionamiento.
7. Retire la palanca del freno de estacionamiento.

ELIMINACIÓN

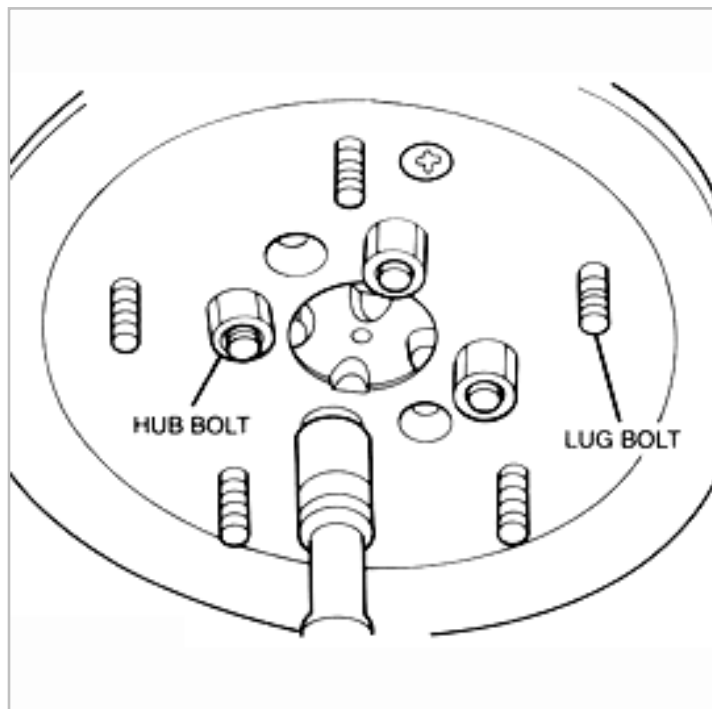
Aparcamiento cable de freno

1. Soltar la palanca del freno de estacionamiento.
2. Retire la consola central.
3. Aflojar pernos de orejeta rueda trasera
4. Levante el vehículo y apoyar el marco.



5. Afloje y retire las tuercas de las ruedas traseras, a continuación, quitar las ruedas traseras.

6. Uso de los frenos hidráulicos para sostener las ruedas traseras, romper la tensión en las tuercas del cubo.

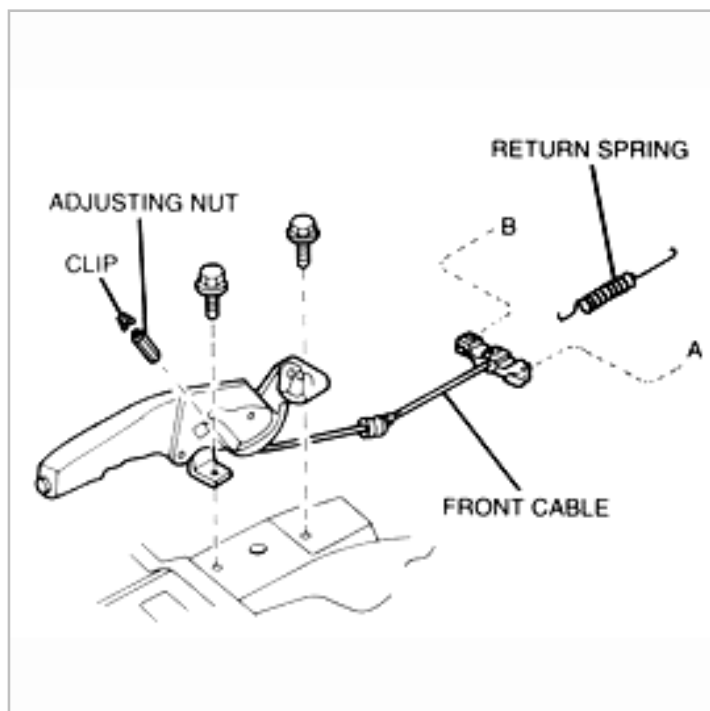


7. Retire la tuerca de ajuste y el clip de la palanca de freno.

8. Vehículo de Raise superior y apoyo.

9. Retire el muelle de retorno y el cable principal.

10. Retire los dos clips que sujetan la parte delantera de los dos cables de freno trasero.



11. Quitar los pernos del soporte de cable de cuatro de freno.

12. Sin retirar la línea de freno o cilindro de rueda, retirar las zapatas de freno de tambor traseros y desconectar los cables de freno de estacionamiento. Consulte "Drakes posterior" en esta sección.

INSTALACIÓN

Freno de estacionamiento Palanca

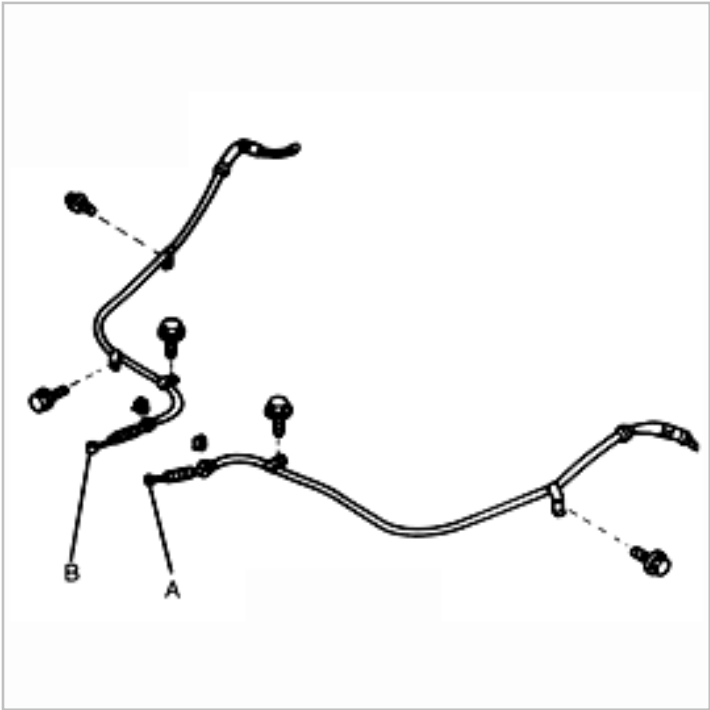
Después del montaje, girar las ruedas traseras para ver si el freno de estacionamiento se ha establecido en apretado.

1. Procedimiento de extracción inversa.

INSTALACIÓN

Aparcamiento cable de freno

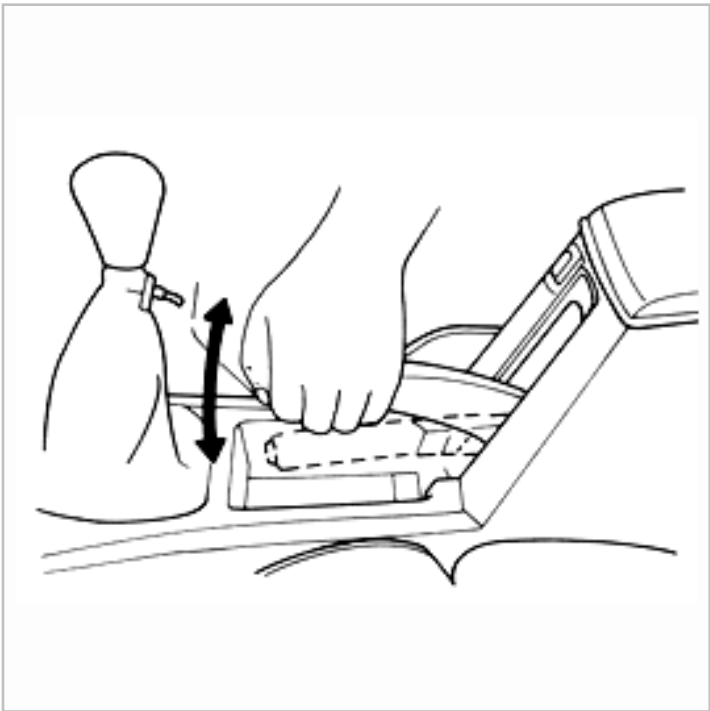
- 1. Procedimiento de extracción inversa.
- 2. Ajuste el cable del freno de estacionamiento según sea necesario. Consulte “freno de mano” en esta sección.



INSPECCIÓN

- 1. Comprobar que la carrera es dentro de las especificaciones cuando la palanca de freno de estacionamiento se tira con una fuerza de 22 lb (10 kg, 98 N).

Carrera: 6 ~ 8 muescas



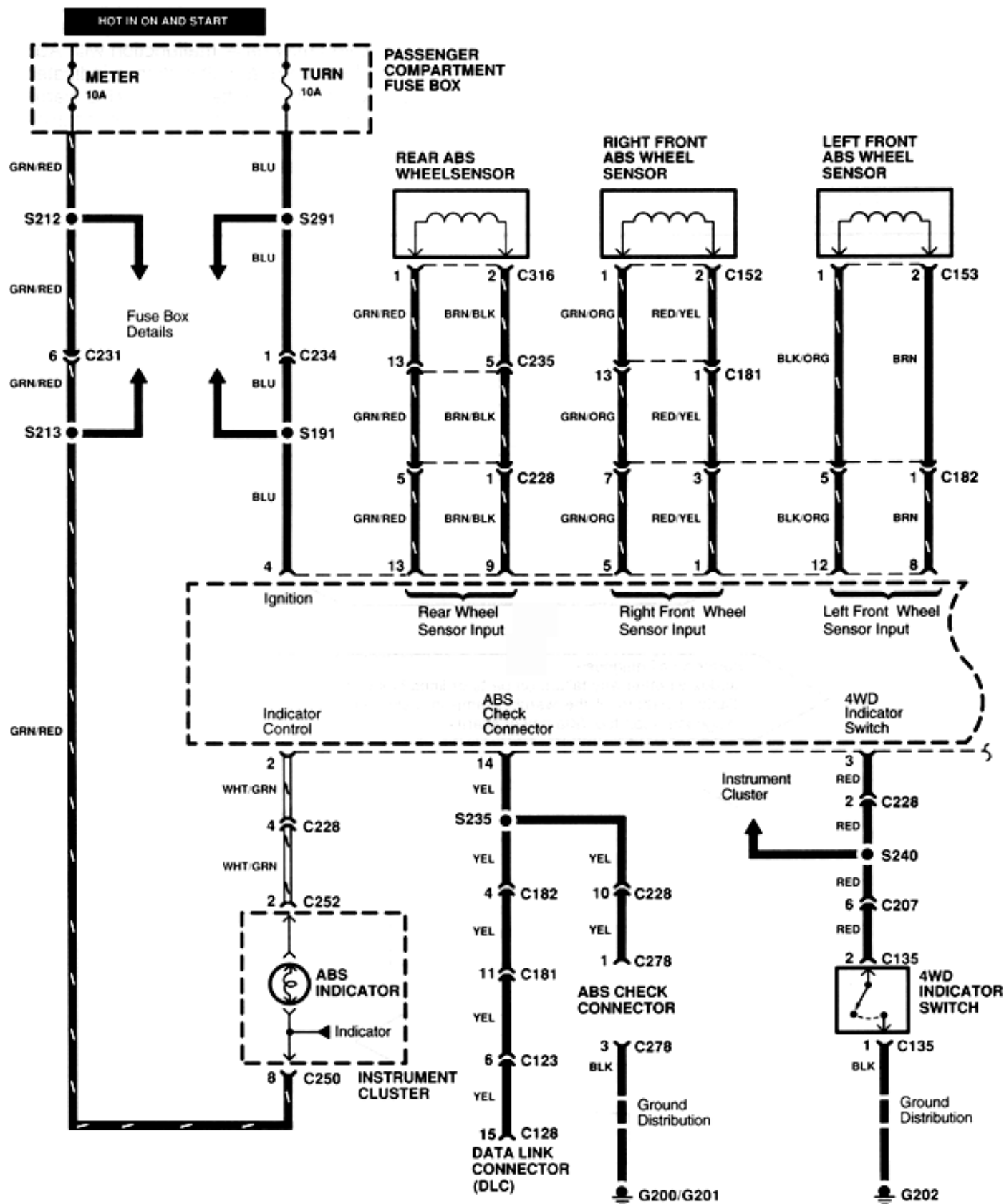
AJUSTE

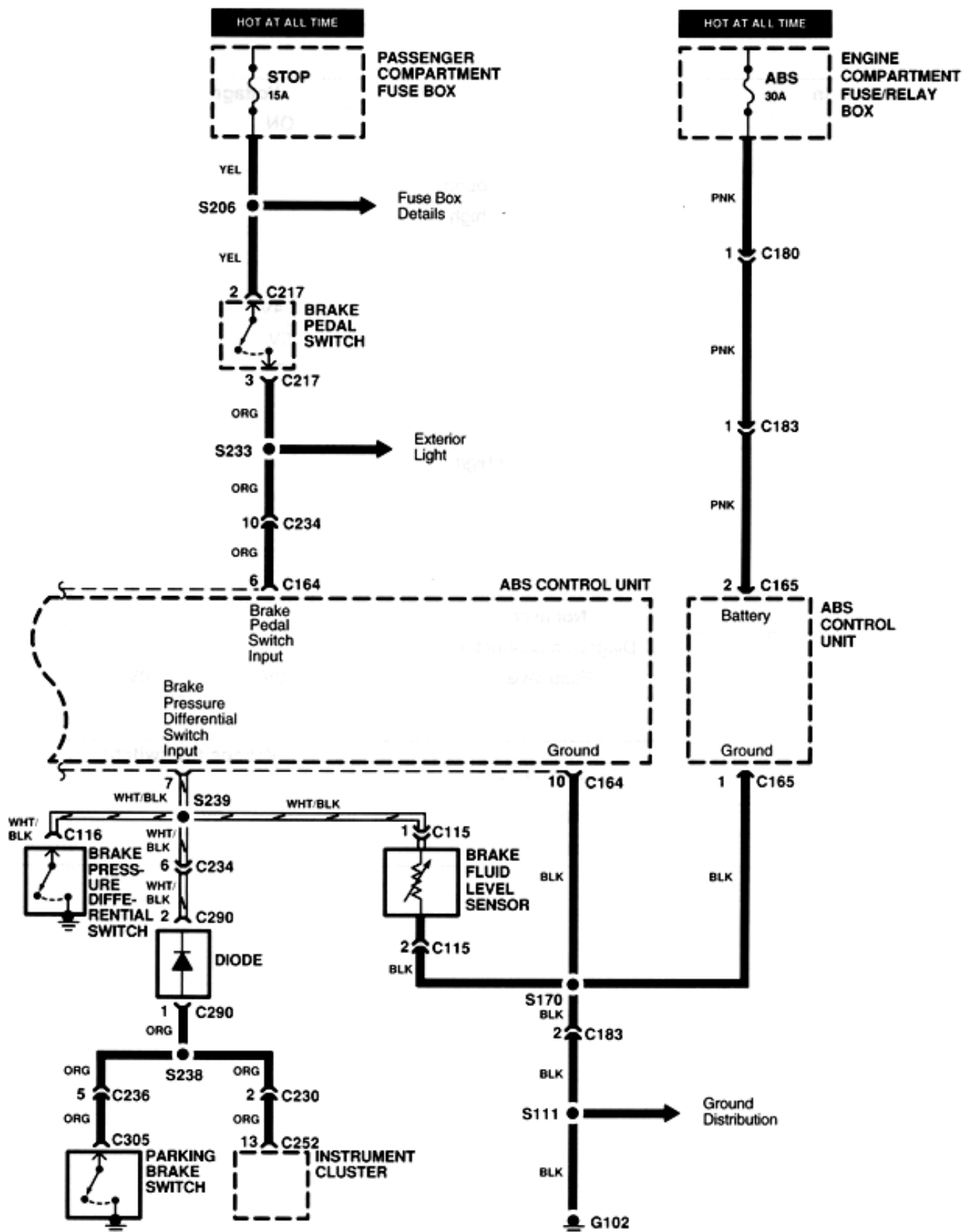
1. Antes del ajuste, arranque el motor y pisar el pedal del freno varias veces mientras el vehículo está en movimiento a la inversa.
2. Parar el motor.
3. Retire la consola central.
4. Retire el clip de tuerca de ajuste y girar la tuerca de ajuste en la parte delantera del cable de estacionamiento.
5. Después del ajuste, compruebe los siguientes puntos:
 - A. Gire el interruptor de encendido en "ON", tire de la palanca de freno de mano en un escalón, y comprobar que el freno de mano enciende la luz de advertencia.
 - B. Verify que los frenos traseros no arrastre.





DIAGRAMA DE CABLEADO







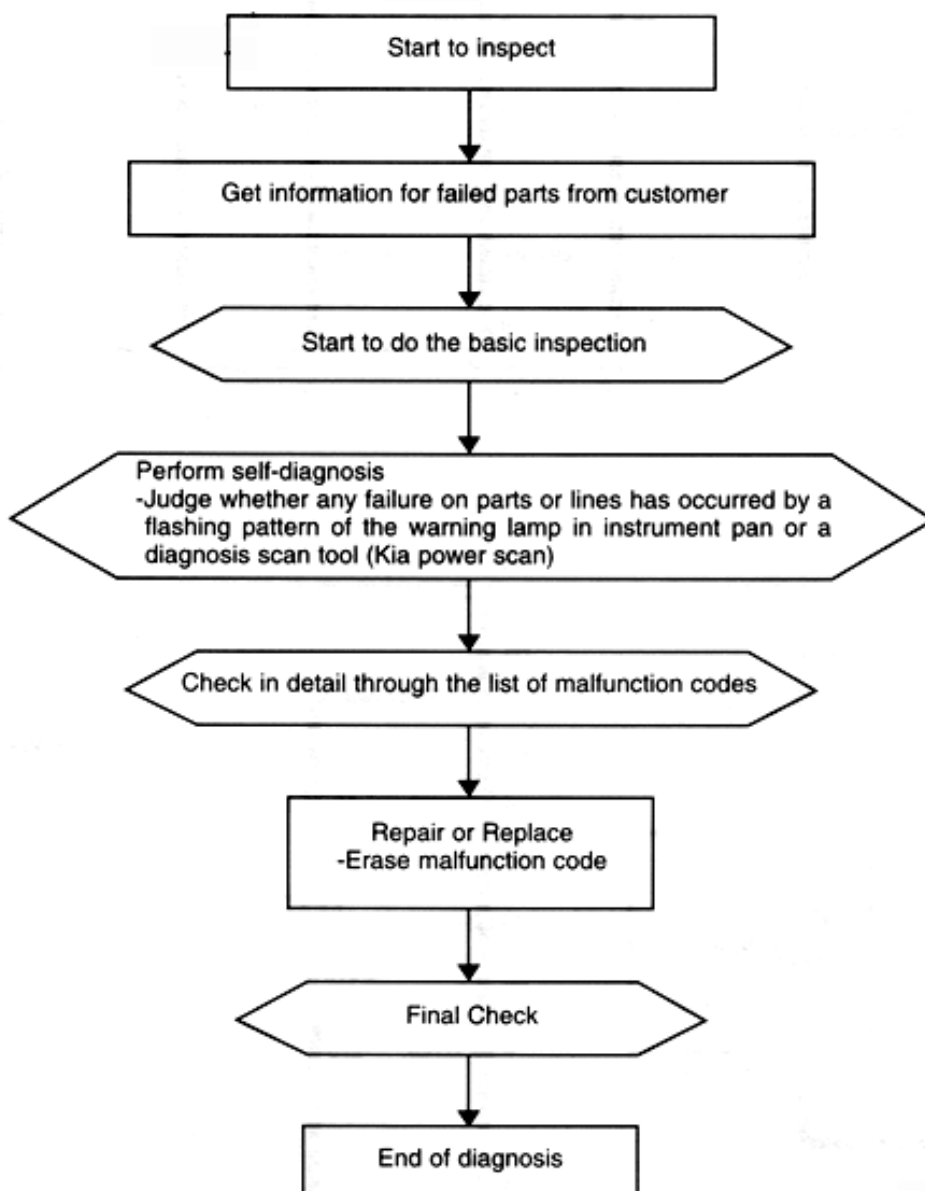
DESCRIPCIÓN

Sistema de anti bloqueo de frenos

La rueda ABS se compone o componentes eléctricos y mecánicos (unidad hidráulica), y los componentes del sistema de frenos estándar

El sistema utiliza 3 sensores y 3-canales que controlan ruedas delanteras cada uno las ruedas de forma independiente y trasera por tipo de seleccione baja. Cuando el sistema detecta un deslizamiento en una de las ruedas, se aplica presión hidráulica a los frenos en el lado donde se detecta el deslizamiento primera. Cualquier mal funcionamiento de los componentes eléctricos o mecánicos ABS se juzga por la función de autodiagnóstico en la unidad de control ABS. Todos los fallos de funcionamiento se indican mediante la luz de advertencia en el tablero de instrumentos. En condiciones normales, la lámpara de advertencia ABS está en para 203 segundos después de que el motor arranque y goesout. Se mantiene en forma continua, es posible que haya malfunctin con el sistema ABS. La ubicación de un mal funcionamiento está indicado para el técnico por un patrón de parpadeo de la lámpara de advertencia ABS (o una herramienta de análisis diagnóstico (exploración de energía Kia)).

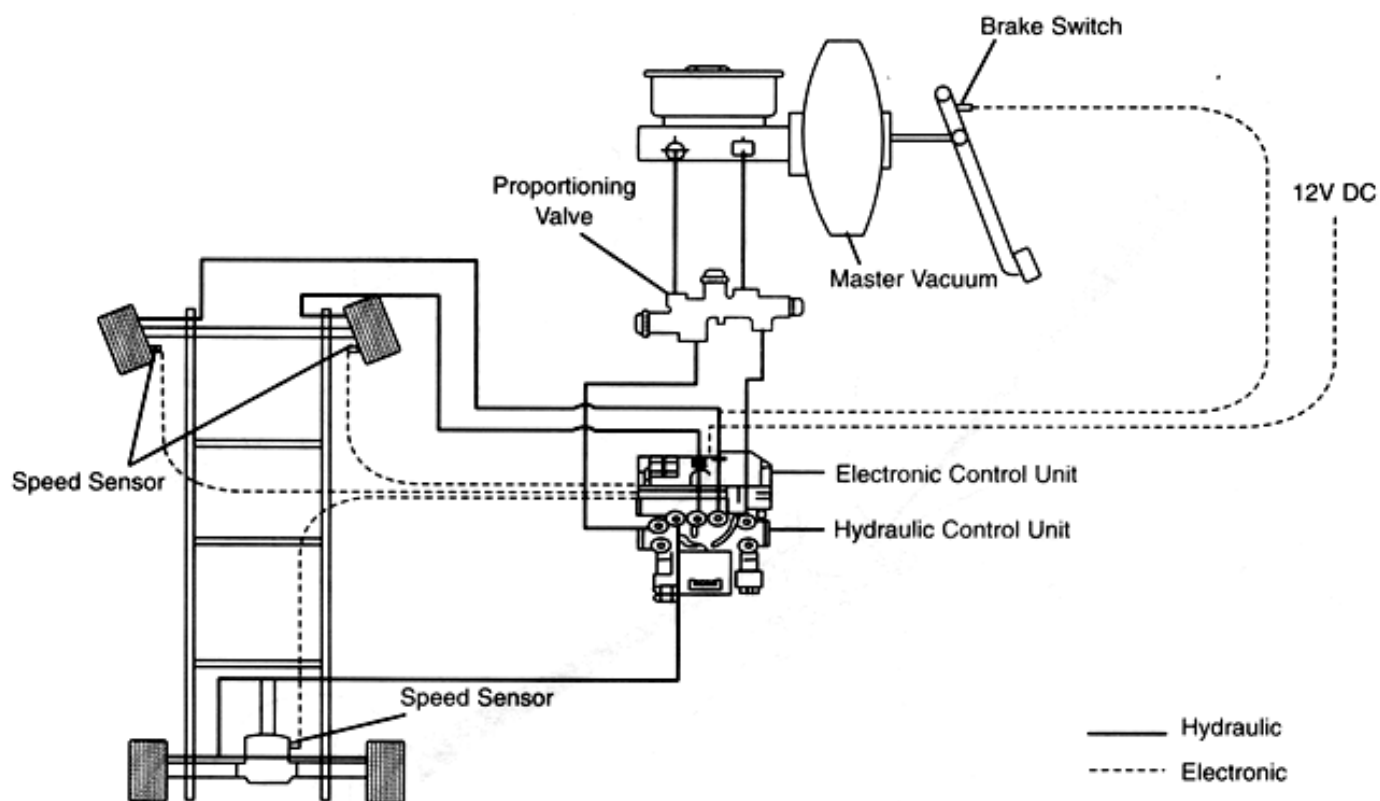
Cuando la luz indicadora de 4WD está encendido, el sistema ABS está diseñado para desactivar.



COMPONENTES

Sistema de anti bloqueo de frenos

El Sportage está equipado con un sistema de frenos antibloqueo. En condiciones de frenado inestable la unidad de control ABS detecta la disminución de la velocidad y modula la presión hidráulica a los frenos, evitando el bloqueo de las ruedas.

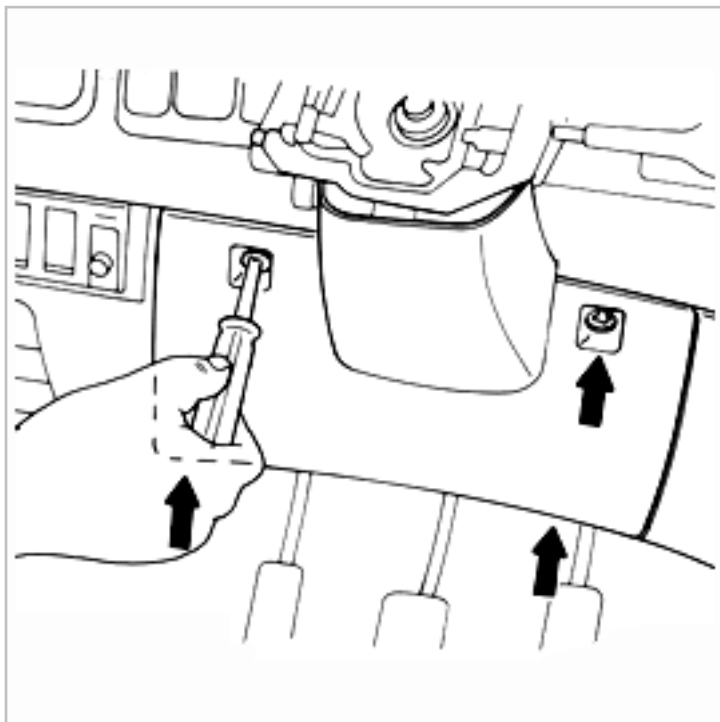




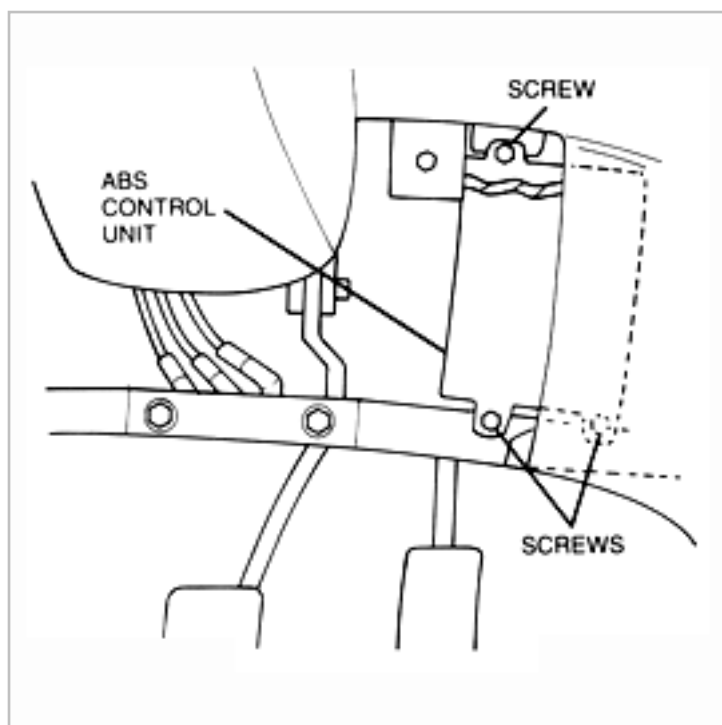
ELIMINACIÓN

Unidad de control ABS

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el conector de mazo unidad de control ABS.
3. Retire la almohadilla panel de ajuste alrededor de la consola de dirección.



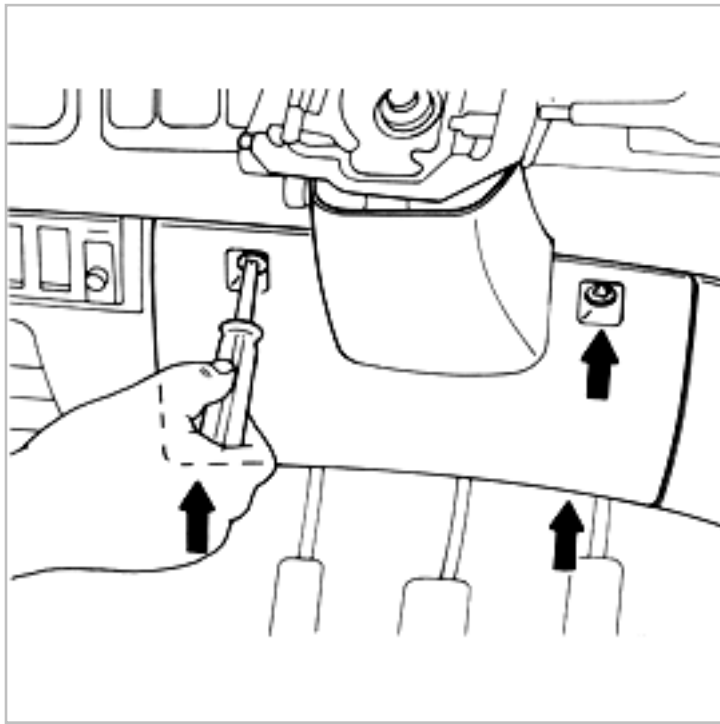
4. Retire los tres tornillos de montaje.
5. Retire la unidad de control del ABS del tablero.



INSTALACIÓN

Unidad de control ABS

1. Posición del ABS unidad de control en tablero de instrumentos.
2. Inserte y apriete los tres tornillos de montaje.
3. Vuelva a colocar la almohadilla de corte.
4. Conexión de ABS conector del arnés de la unidad de control.
5. Conectar el cable negativo de la batería.

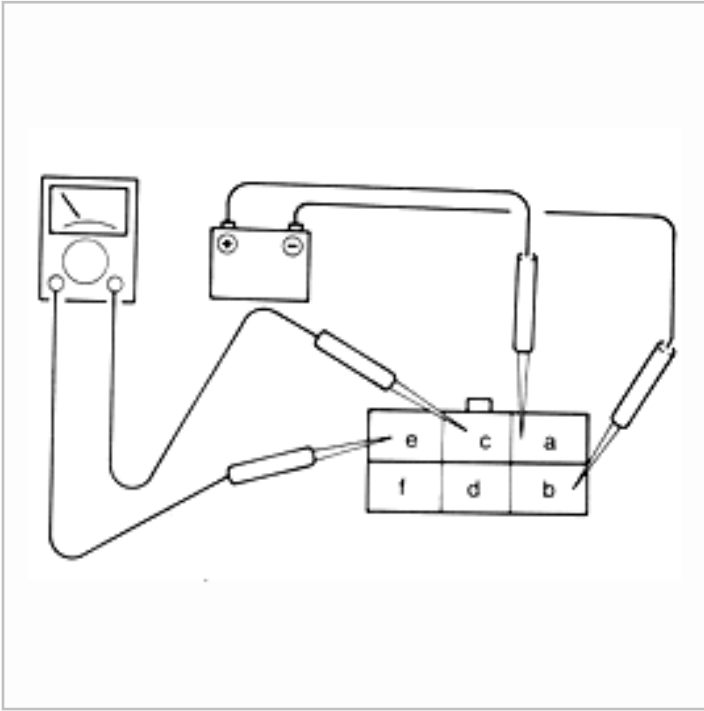




INSPECCIÓN

relé ABS

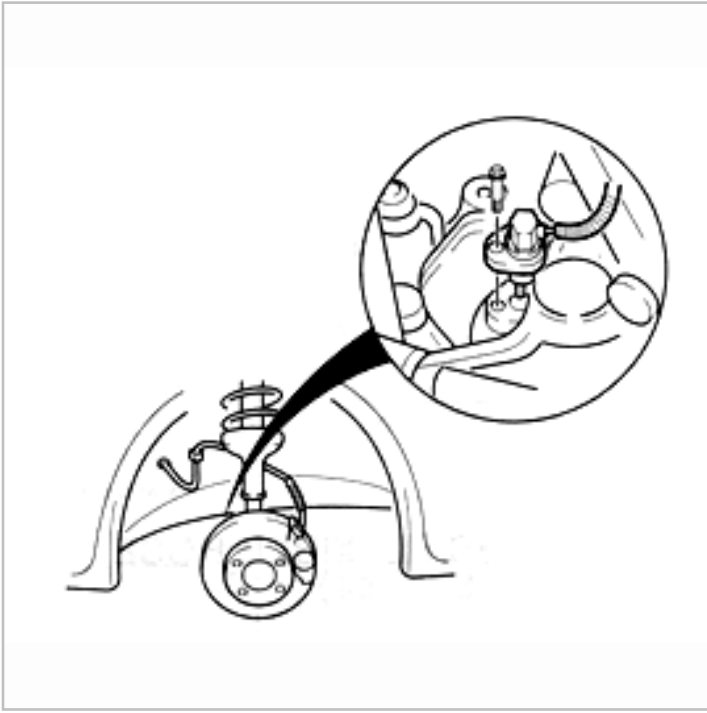
1. Retire el relé del ABS.
2. Verificar la continuidad de los terminales “f” y “c”.
3. Aplicar tensión de la batería entre los terminales “a” y “b” y comprobar la continuidad entre los terminales “e” y “c”.
4. Cambie el relé ABS si es defectuoso.



ELIMINACIÓN

Sensor de velocidad

1. Retire el conector de la instalación.
2. Retire el perno sensor y eliminar el sensor de velocidad.

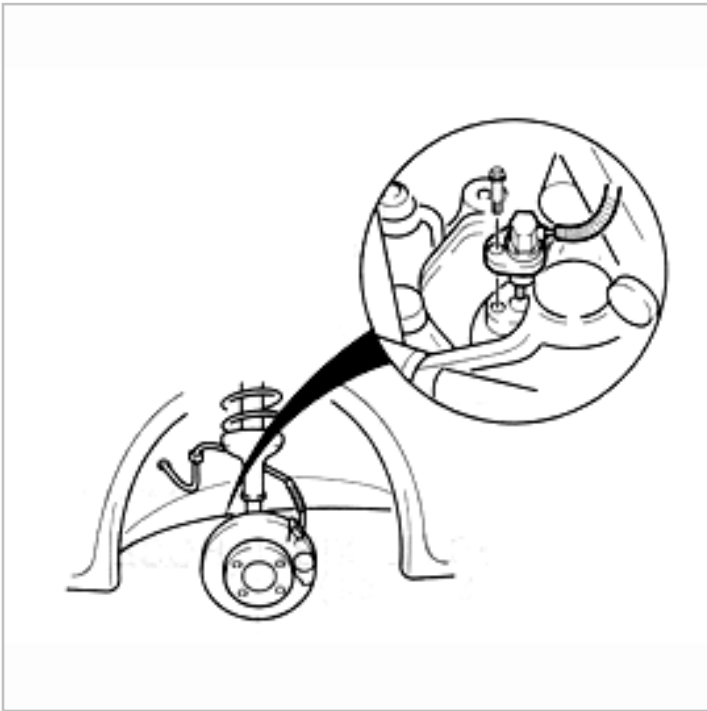


INSTALACIÓN

Sensor de velocidad

1. Sensor de velocidad Clean superficie de fijación.
2. Instalación de sensor de velocidad.

Apretar el perno a: 7 lb-ft (9,5 N · m)

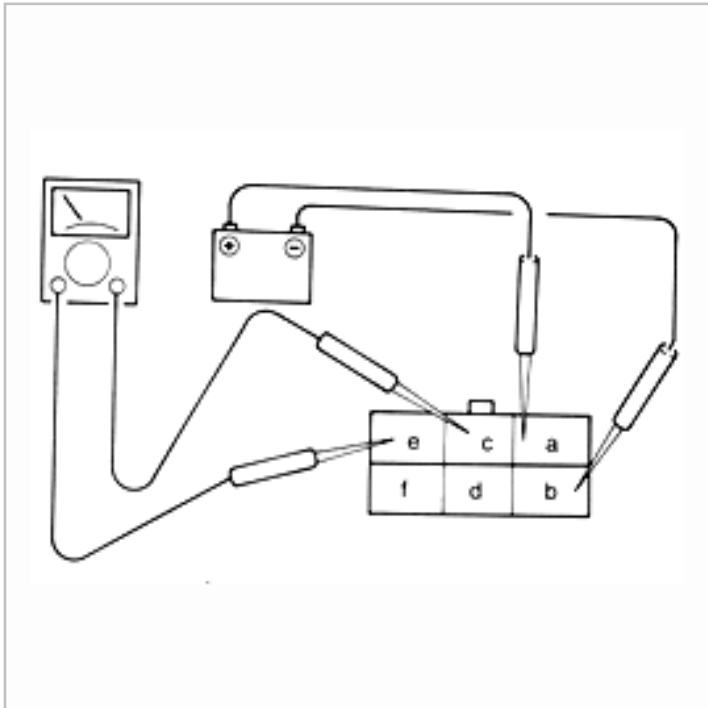


INSPECCIÓN

relé ABS

1. Retire el relé del ABS.

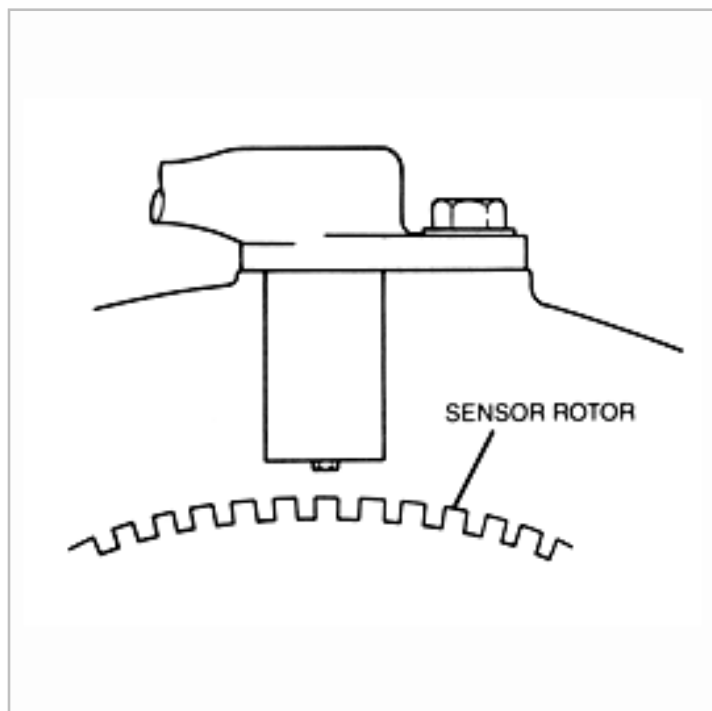
2. Verificar la continuidad de los terminales “f” y “c”.
3. Aplicar tensión de la batería entre los terminales “a” y “b” y comprobar la continuidad entre los terminales “e” y “c”.
4. Cambie el relé ABS si es defectuoso.





INSPECCIÓN

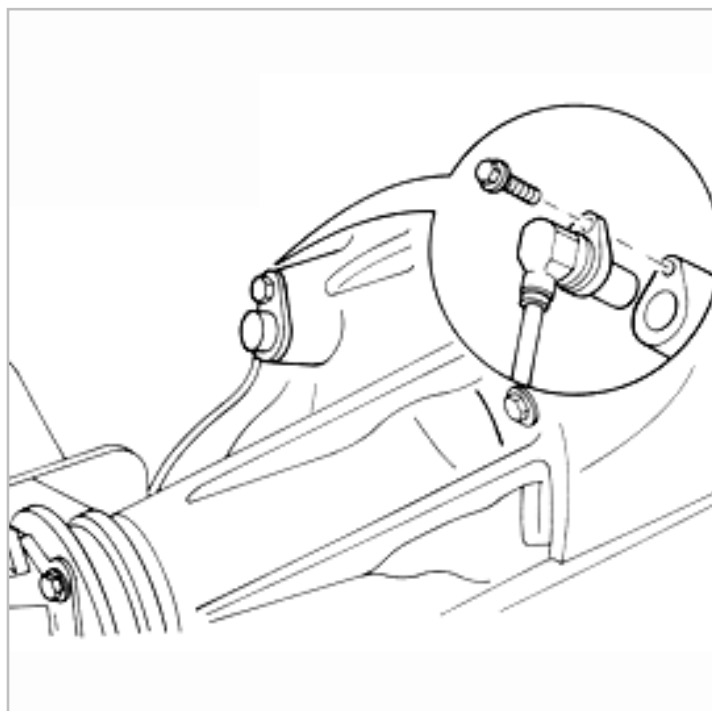
1. El rotor del sensor no es útil. Si hay un problema (daño dientes del rotor, etc.) en el rotor sensor, sustituir el conjunto de caja de engranajes diferencial.



ELIMINACIÓN

Sensor de velocidad trasero

1. Retire el conector de la instalación.
2. Retirar el perno sensor y eliminar el sensor de velocidad.

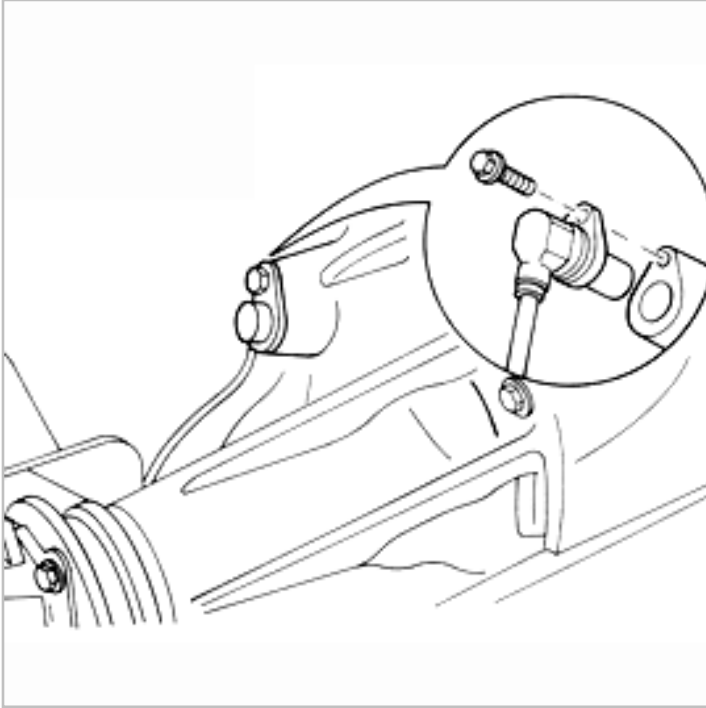


INSTALACIÓN

Sensor de velocidad trasero

1. Limpiar la superficie de sensor de velocidad de fijación.
2. Lubricar la junta tórica sensor con aceite de motor.
3. Instalar el sensor de velocidad.

Apretar el perno a 7 lb-ft (9,5 N · m)





Prueba del circuito de la unidad de control ABS

1. Desconectar el conector de la instalación de la unidad de control.
2. Comprobar los terminales de conector de mazo unidad de control de lado de la tela para la tensión o la resistencia en referencia a la siguiente tabla.

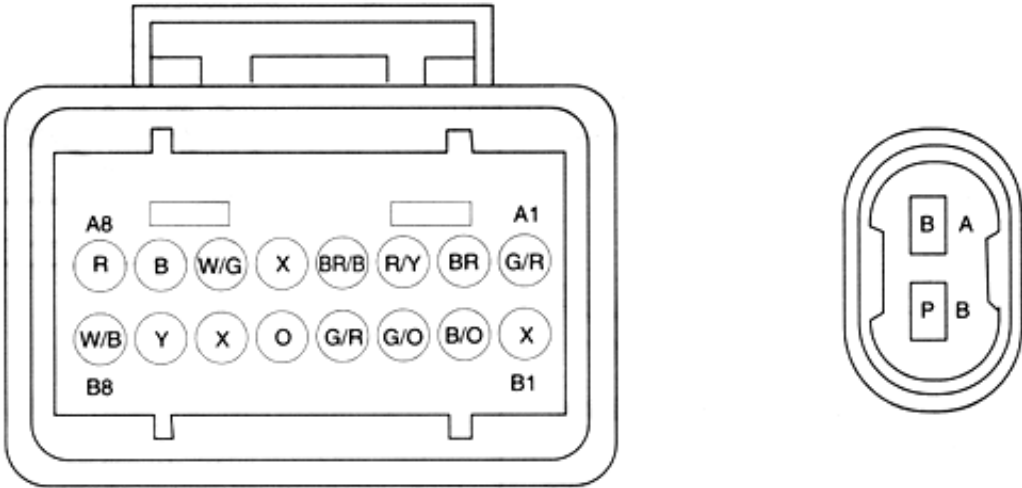
connetion probador (Color)	artículo medido	Tensión (interruptor IG)		Observación
		EN	APAGADO	
A1-G / R	Igniton	12V	0V	
A2-BR	tierra del sensor delantero izquierdo	0V	0V	
A3-R / Y	sensor frontal derecha alto	0.6V	0V	
A4-BR / B	tierra del sensor trasero	0V	0V	
A5	No utilizado	-		-
A6-W / G	lámpara de ABS a cabo	1.4V	0V	
A7-B	lámpara de suelo	0V	0V	
A8-R	botón de 4WD	12V	0V	modo 2WD
		0V	12V	modo 4WD
B1-	No utilizado	-		-
B2-B / O	sensor de alta delantero izquierdo	0.6V	0V	
B3-G / O	tierra del sensor delantero derecho	0V	0V	
B4-G / R	sensor trasero alto	0.6V	0V	
B5-O	interruptor del freno	12V	12V	Encender
		0V	0V	Apagar
B6-	No utilizado	-		-
B7-Y	conector de diagnóstico	-		-
B8-W / B	Nivel fluído	12V	0V	

conexión del probador	medida de artículos	Tensión (interruptor IG)		Remakr
		EN	APAGADO	
A - B	Suelo	0V		
B - P	además de la batería	12V		

NOTE

Un análisis de la resistencia en los bornes de la central, siempre desconecte el terminal negativo (-) de la batería. resistencia inadecuada puede ocurrir con la batería del vehículo conectada.

Cuando se utiliza un cable de prueba, utilice una sonda delgada para evitar daños al terminal.



Lista de códigos de avería

Código mal funcionamiento	Parte fracaso	Posibles causas	Mal funcionamiento Tabla de códigos Número
23 21 24	Sensor (RF) Sensor (LF) Sensor (R)	1) circuito abierto o cortocircuito en el sensor o cableado del sensor (incluyendo conectores) 2) de circuito abierto en ECU en serie con la entrada del sensor	ABS-1 ABS-3
27 26 28	Sensor (RF) Sensor (LF) Sensor (R)	1) de baja tensión de salida del sensor, incluyendo la salida del sensor en cortocircuito a tierra 2) Mantiene dos sensores a baja velocidad mientras que el vehículo se está moviendo por encima de 12.8kph 3) bobinas derretida o shoted	ABS-1 ABS-2
34 32 35	28 Sensor (RF) Sensor (LF) Sensor (R)	1) cortocircuito o circuito abierto intermitente en sensor o cableado del sensor (incluyendo conectores)	ABS-1 ABS-2

37	anomalías de velocidad de rueda	1) Tres o cuatro neumáticos del tamaño significativamente diferentes instalados en el vehículo 2) Número incorrecto de los dientes en el anillo excitador (s) 3) señal snesor velocidad calibrada-Mis y diferentes tamaños de rueda delantera	ABS-2
43 45 41 42 46 47	Aislamiento delantera derecha derecha volcado frente delantero izquierdo aislamiento delantera izquierda volcar el aislamiento posterior volcado posterior	1) de solenoide abierto 2) de circuito abierto entre el relé y el solenoide	ABS-4
53 54 51 52 56 57	Aislamiento delantera derecha derecha volcado frente delantero izquierdo aislamiento delantera izquierda volcar el aislamiento posterior volcado posterior	1) de solenoide cortocircuitado 2) en cortocircuito a la tensión de la batería del vehículo	ABS-4
61 62	Relé	1) bobina abierta relé o contactos de relé no se pueda cerrar 2) Mantiene el motor de alta tensión de realimentación cuando se supone que el relé de estar abierto 3) Contacto de relé pegado cerrada	ABS-4
63 64	Motor	1) El inducido del motor en supone que es estacionaria 2) Abrir bobinado del motor 3) motor o la bomba Seized	ABS-4
71 72 73 67 68	EHCU	1) no EHCU	ABS-4
16 17 65	Alambrado	1) de circuito abierto a la Terminal de encendido ECU 2) bombilla cortocircuito 3) Breve a voltaje de la batería del vehículo en el cableado entre la lámpara y la ECU	ABS-4
-	lámpara de freno	1) Pérdida de cilindro maestro del fluido en un circuito hidráulico	ABS-4
18	interruptor del freno	1) interruptor de freno eléctrico Error 2) Problema en el cableado entre el interruptor de freno y la ECU	ABS-4

DIAGNOSTIC de código de apuro ABS-1

Circuito abierto en el circuito del sensor de velocidad

Paso	Causa posible	Acción
1	<p>Compruebe si hay circuito abierto en snesor velocidad o cableado del sensor de la siguiente manera:</p> <p>1) Poner "OFF".</p> <p>2) conector de mazo de sensor de velocidad de desconexión de sensor de velocidad en diferencial y la rueda delantera.</p> <p>3) ohmímetro en la escala 20k ohmios.</p> <p>4) Medir la resistencia en dos patillas del sensor LF "BR" y "B / S" en dos patillas del sensor RF "R / Y" y "G / S" y en Twon patillas del sensor R "BR / B" y "G / R "</p>	<p>Si la resistencia es de 2.400 a 3.000 •, vaya al paso 2. Si la resistencia es greate de 3.000 •, reemplace el sensor de velocidad.</p>
2	<p>Compruebe si hay un circuito abierto en el cableado de velocidad snesor de la siguiente manera:</p> <p>1) Activar tecla "OFF".</p> <p>2) Desconectar el cable de la batería.</p> <p>3) Vuelva a conectar conector de mazo de sensor de velocidad de sensor de velocidad.</p> <p>4) conector del arnés de unidad de control de desconexión de la unidad de control</p> <p>5) Conjunto ohmímetro en la escala de 20 k ohmios.</p> <p>6) Desde el lado wiree, medir la resistencia entre LF snesor de conector de mazo pasadores "BR" y "B / O", sensor RF pasadores de conector de mazo "R / Y" y "B / S", y patillas del sensor R "BR? B" y "G / R"</p>	<p>Si la resistencia es de 2.400 a 3.000 •, reemplace la unidad de control.</p> <p>Si la resistencia es mayor que 3000 •, reparar circuito abierto en los cables del sensor de velocidad entre el sensor de velocidad y la unidad de control.</p> <p>Compruebe si hay pines flojos o sucios.</p>

DIAGNOSTIC de código de apuro ABS-2

la señal del sensor de velocidad reduce rápidamente hacia adentro y hacia fuera (Condición sólo se produce durante la conducción) Paso

	Causa posible	Acción
1	<p>Compruebe si hay señal del sensor de velocidad errático y conexiones de los cables sueltos de la siguiente manera:</p> <p>1) Poner "OFF".</p> <p>2) Desconectar el cable de la batería.</p> <p>3) ohmímetro en la escala de 2,000 ohmios.</p> <p>4) A partir de la cara tela, comprobar la resistencia en dos patillas del sensor LF "BR" y "B / S" en dos patillas del sensor RF "BR / B" y "G / R" mientras se agita arnés de sensor a la unidad de control.</p>	<p>Si hay una lectura constante de 2.400 a 3.000 •, vaya al paso 2.</p> <p>Si la lectura es errático, reparar conexión floja en los conductores del sensor de velocidad y verifique si hay suciedad o sueltas, conectores deshilachados o en cortocircuito.</p>
2	<p>Compruebe si hay virutas de metal en el sensor de velocidad imán pieza polar de la siguiente manera:</p> <p>1) Retirar el sensor del diferencial e inspeccionar para una acumulación de virutas de metal en polo magnético del sensor.</p>	<p>Si no hay virutas de metal están presentes, ir al paso 3. Si virutas de metal están presentes, de drenaje y diferencial limpio. Compruebe el rotor del sensor para los dientes rotos o astillados.</p>

3	<p>Consultar la salida del sensor de velocidad errática o baja en la unidad de control como sigue:</p> <p>1) vehículo Posición en un elevador y elevar las ruedas traseras para limpiar el suelo.</p> <p>2) Arranque el motor y girar las ruedas a 5 mph (8 km / h)</p> <p>3) Coloque el voltímetro en la escala de 2,000 mV AC.</p> <p>4) Medir la tensión en dos patillas del sensor LF "BR" y "B / S", a las dos patillas del sensor RF "R / Y" y "G / O" y en dos patillas del sensor R "BR / B" y "G / R".</p>	<p>Si el voltaje es mayor que 0,5 - 0,7 V (en 9 mph [13 kmh]) y constante, sustituir la unidad de control. Si el voltaje es inferior a 0,5 - 0,7 V (en 8 mph [13 kmh]) o errático, vaya al paso 4.</p>
4	<p>Compruebe si hay daños rotor sensor como sigue:</p> <p>1) Retirar sensor.</p> <p>2) Girar rotor sensor y comprobar los daños a los dientes.</p>	<p>Si los dientes están intactos y no se observa el descentramiento lateral visible, reemplace el sensor de velocidad y vuelva a verificar de salida.</p> <p>Si teeten están dañados o descentramiento lateral de rotor sensor es visible, sustituir el rotor sensor.</p>

DIAGNOSTIC de código de apuro ABS-3

Abrir en circuito del sensor de velocidad Paso

	Causa posible	Acción
1	<p>Compruebe si hay cortocircuito en el sensor de velocidad de la siguiente manera:</p> <p>1) Ponga el encendido en "OFF".</p> <p>2) arnés de sensor de velocidad de desconexión del sensor de velocidad.</p> <p>3) Lugar ohmímetro en la escala de 20 k ohmios.</p> <p>4) Medir la resistencia en dos patillas del sensor LF "BR" y "B / S", a las dos patillas del sensor RF "R / Y" y "G / O", y en dos patillas del sensor R "BR / B" y "G / R"</p>	<p>Si la resistencia es inferior a 2.400 •, reemplace el sensor de velocidad.</p> <p>Si la resistencia es de 2.400 a 3.000 •, vaya al paso 2.</p>
2	<p>Compruebe si el cableado del sensor de velocidad con conexión a tierra de la siguiente manera:</p> <p>1) Ponga el encendido en "OFF".</p> <p>2) Desconectar el cable de la batería.</p> <p>3) conector de mazo de sensor de velocidad de desconexión del sensor de velocidad.</p> <p>4) conector del arnés de unidad de control de desconexión de la unidad de control.</p> <p>5) Conjunto ohmímetro en la escala de 20 k ohmios.</p> <p>6) Desde el lado del alambre, medir la resistencia de clavija "B" del conector del arnés a tierra del chasis.</p>	<p>Si la resistencia es inferior a 2.400 •, reparar cortocircuito a tierra en el sensor.</p> <p>Compruebe cables pelados o conectores cortocircuitados. Si la resistencia es mayor que 2400 •, vaya al paso 3.</p>
3	<p>Compruebe si el cableado del sensor de velocidad en corto de la siguiente manera:</p> <p>1) Ponga el encendido en "OFF".</p> <p>2) conector de mazo de sensor de velocidad de desconexión del sensor de velocidad.</p> <p>3) conector del arnés de unidad de control de desconexión de la unidad de control.</p> <p>4) Lugar ohmímetro en la escala de 20 k ohmios.</p> <p>5) Desde el lado del alambre, medir la resistencia de clavija "BR" a "B / O" de conector de mazo de sensor LF, de pin "R / Y" a "G / S" del conector del arnés del sensor RF, y de "BR / B "a "G / R" del conector del arnés del sensor R.</p>	<p>Si la resistencia es inferior a 2.400 •, reparar un cortocircuito entre los circuitos del sensor de velocidad. Compruebe cables pelados o conectores cortocircuitados. Si la resistencia es mayor que 2400 •, reemplace la unidad de control.</p>

DIAGNOSTIC de código de apuro ABS-4

Interruptor de freno siempre cerrada o interruptor de freno automático defectuoso

Paso	Causa posible	Acción
1	<p>Compruebe si hay señales de parada del vehículo de la siguiente manera:</p> <p>1) Aplicar los frenos de servicio y observar las luces de freno traseras.</p>	<p>Si las luces se encienden, vaya al paso 2. Si las luces no se encienden, reparar o reemplazar el interruptor de frenado del vehículo. Compruebe si el fusible soplado interruptor del freno. Investigar razón de fusible fundido. Compruebe si hay circuito abierto en el cableado del interruptor de freno o el freno de soplado.</p> <p>Reparar según sea necesario.</p>
2	<p>Compruebe si hay circuito abierto entre el interruptor del freno y la unidad de control de la siguiente manera:</p> <p>1) Ponga el encendido en "OFF".</p> <p>2) Ajuste el voltímetro en la escala de 20 V CC.</p> <p>3) conector de la unidad de control de desconexión arnés.</p> <p>4) Conjunto ohmímetro en la escala de 20 k ohmios.</p> <p>5) Desde el lado del alambre, medir el voltaje entre el pin "O" exterior. y la masa del chasis, mientras que pisar el pedal del freno.</p>	<p>Si el voltaje es inferior a 9,5 V, la reparación de circuito abierto entre el interruptor de circuito de freno y la unidad de control. Si el voltaje es de 9,5 V o más, comprobar la instalación y reparación relacionados.</p>

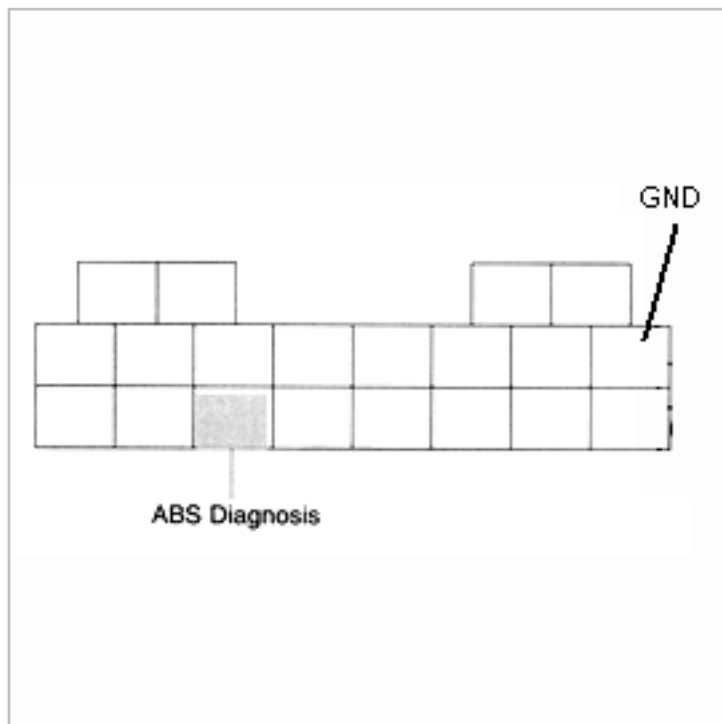


PROCEDIMIENTO DE AUTODIAGNOSTICO

conector de diagnóstico 1. ABS se encuentra debajo del lado de vacío maestro en el compartimiento del motor.

2. Interruptor de llave IG ON.

3. Conectar el terminal de diagnóstico ABS (H) al suelo más de un segundo y continuamente conectar los terminales para recuperar todos los códigos de error.



4. El siguiente procedimiento es cómo comprobar el código digital de "12" como un ejemplo.

A. Cuando el cable de puente está conectado a tierra ABS lámpara de advertencia está apagado. Indica la función de autodiagnóstico se empezó a operar.

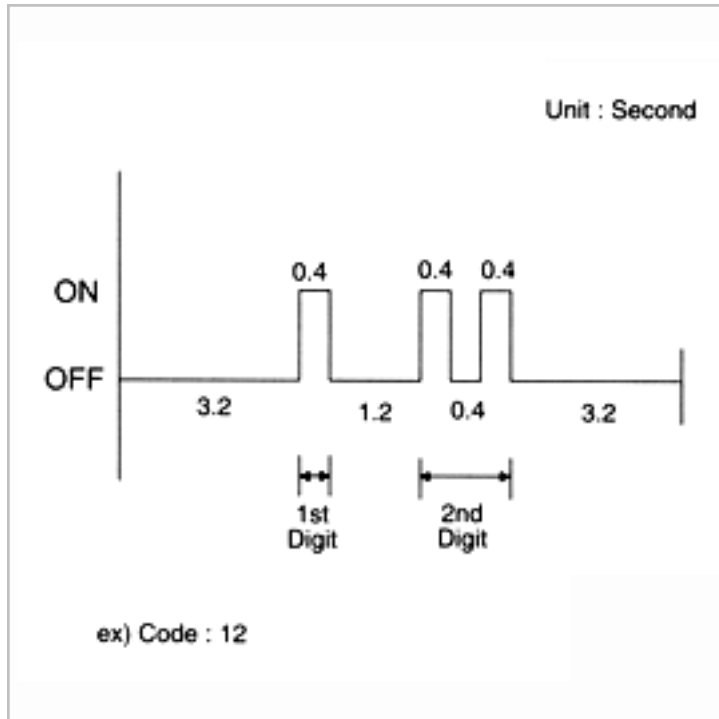
B. ABS luz de advertencia está apagado durante 3,2 segundos y entonces es ON & OFF rapidly (0,4 segundos) de una vez. Indica primer dígito del código es "1".

segundos C. 1.2 después primer dígito del código de destellos, la lámpara de advertencia del ABS está en OFF y dos veces. Indica segundo dígito del código es "2".

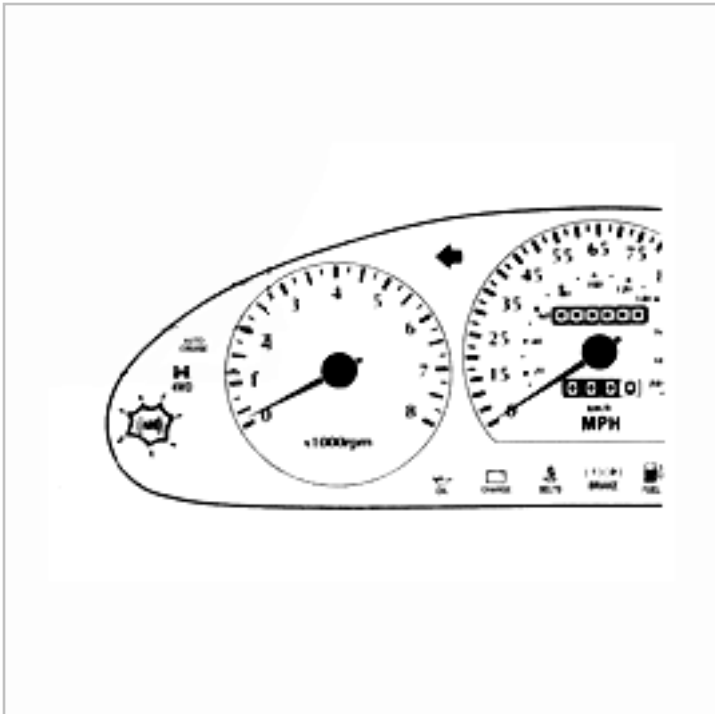
procedimiento D. Above se repite tres veces. Y a continuación, el código siguiente es seguido por el mismo patrón.

E. La código se puede comprobar en la lista de código de avería.

F.Fault código "12" es sólo un código de inicio que parpadea hacia fuera sin embargo no hay ningún fallo.



5. Para los códigos de diagnóstico claro utilizando el pedal del freno, es el ritmo de aplicar el pedal de freno más de 6 veces y seguir aplicando el pedal del freno lo más rápido posible durante más de 3 segundos. Los códigos de diagnóstico se pueden borrar utilizando el pedal de freno cuando el módulo de control del ABS está en función de autodiagnóstico. Si el pedal del freno está presionado seis veces en tres segundos, mientras que en el código de Flash cabo códigos modo se borran.



NOTE

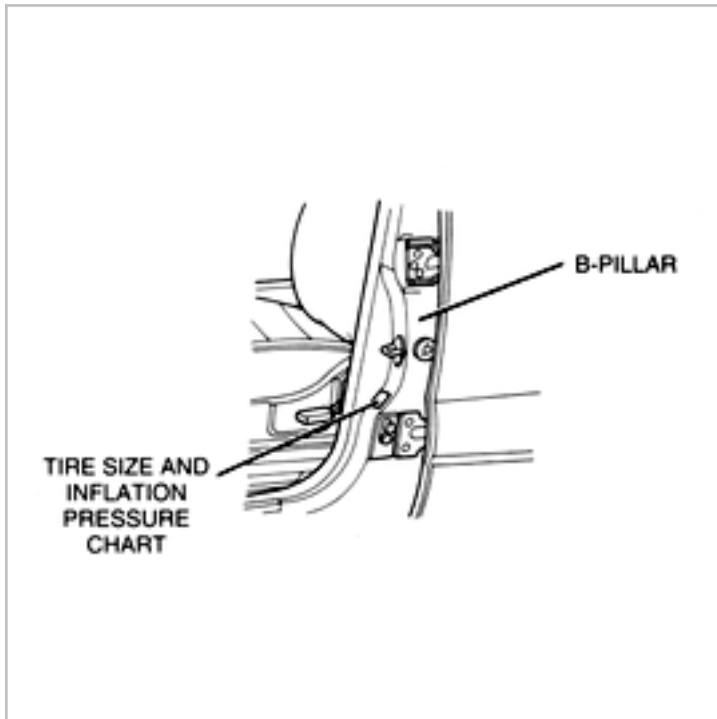
1) flashout Código no se possible con una luz indicadora de ABS en cortocircuito o alambre de diagnóstico en cortocircuito alta.

2) Eliminación de códigos no es posible con un interruptor de freno inoperante (existe código 18).



CARTEL DE NEUMÁTICOS

- 1) Una placa en el pilar de la puerta delantera izquierda enumera capacidad máxima del vehículo de carga, tamaño del neumático y la presión de inflado del neumático-frío.

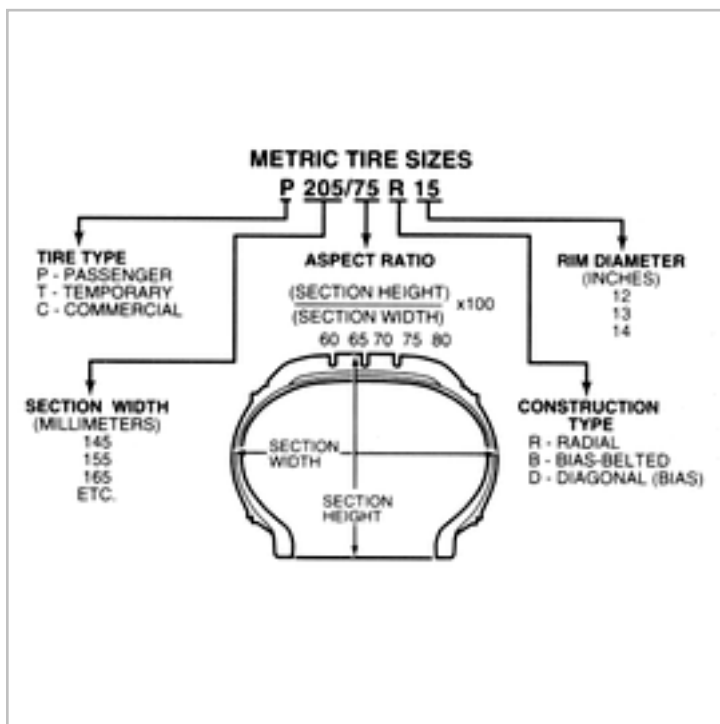




IDENTIFICACIÓN DE NEUMÁTICOS

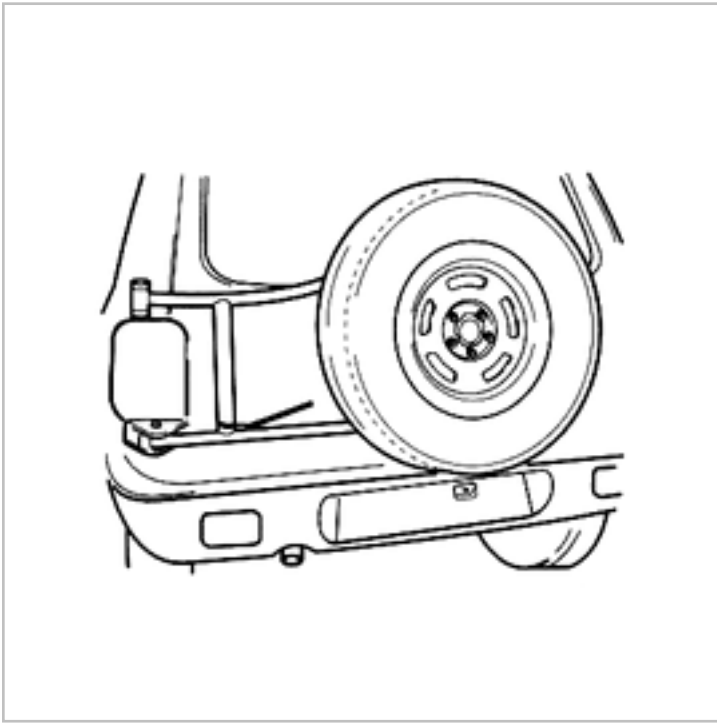
- 1) Este vehículo utiliza neumáticos de tamaño P-métrica. neumáticos P-metric son available en dos rangos de carga: carga estándar con presión de inflado de 35psi (241 kPa) como máximo, y la carga adicional con la presión de inflado de 41psi (283kPa) como máximo.

qué la mayoría de tamaños de neumáticos P-métricas no tienen exactamente correspondientes tamaños de neumáticos alphanumeric. Si los neumáticos P-métricas deben ser reemplazados con otros tamaños, un distribuidor de neumáticos debe ser consultado. fabricantes de neumáticos pueden Batter recomendar el partido de clostest alfanumérico para tamaños de números P.

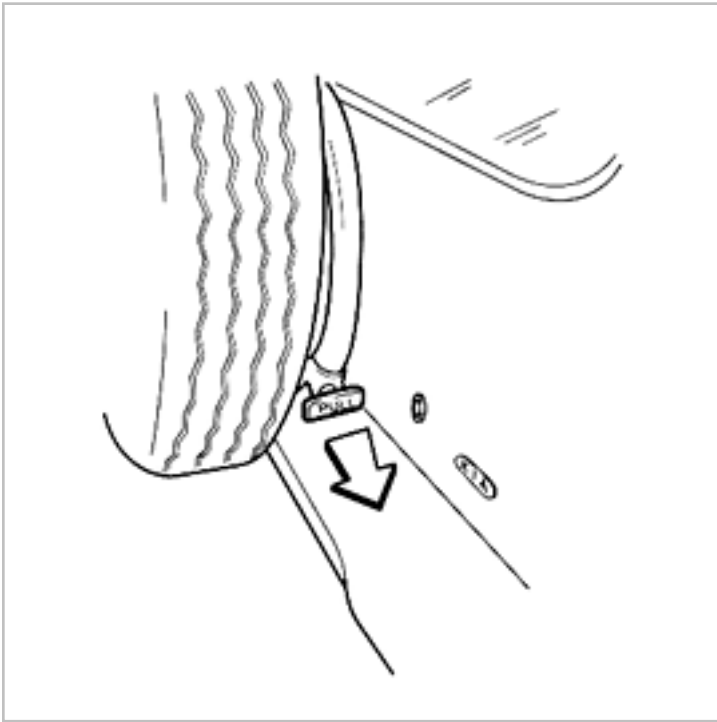


TAMAÑO COMPLETO neumático de repuesto

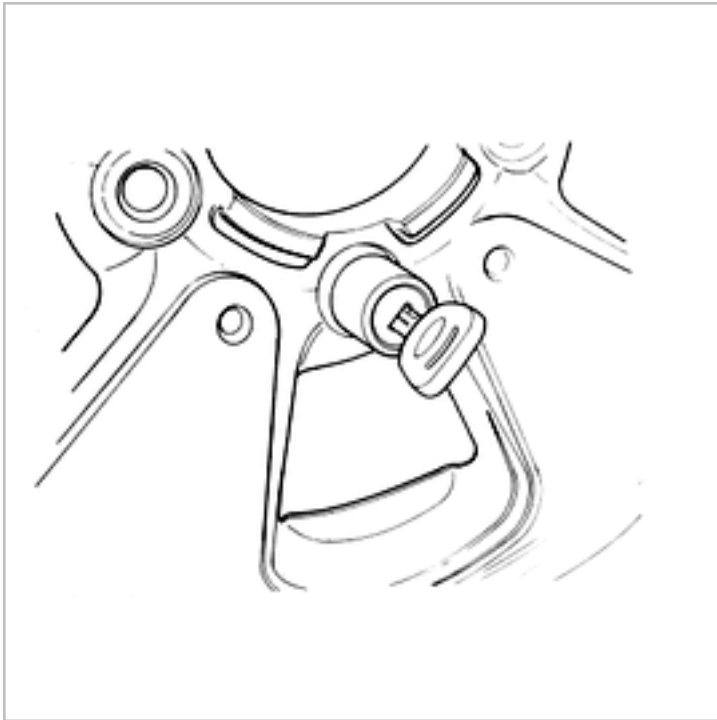
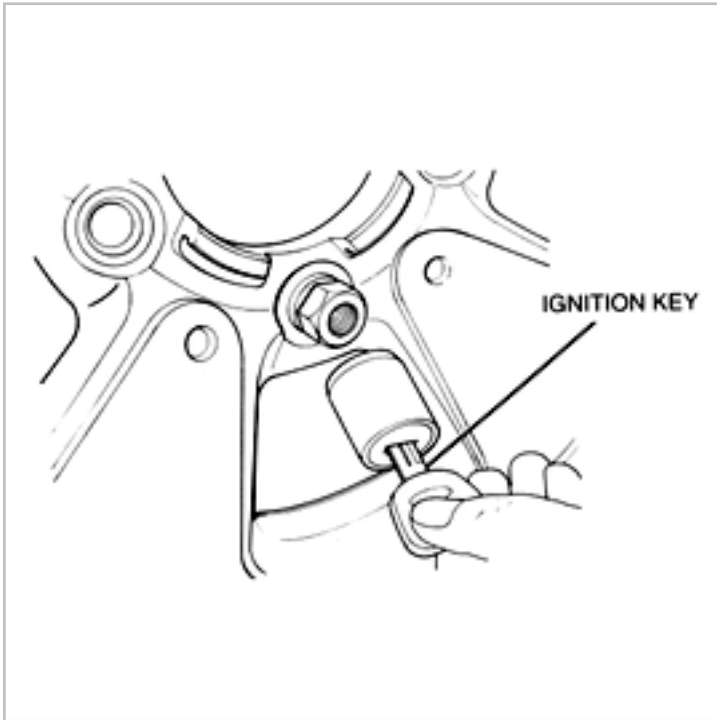
- 1) El tamaño del neumático de repuesto completa es idéntico al de los neumáticos instalados en las otras ruedas. La rueda de repuesto de tamaño completo está montado sobre un soporte unido a la puerta trasera.



2) El mecanismo de soporte de rueda de repuesto está articulada al vehículo en el lado izquierdo, y se desenclava (desde la posición normal estibado) y se volvió a la izquierda para permitir la apertura de la puerta trasera. El pestillo es operado por una palanca adyacente a la unidad en la que el conductor en el lado derecho del conductor. se retira la rueda de repuesto • instalado en el mecanismo de soporte con la palanca de bloqueo de la puerta. Sin embargo, el neumático también puede Br eliminado • instalado en el mecanismo de soporte con el soporte de retenida y se apartó de la puerta, si es necesario.



- 3) El neumático de repuesto de tamaño completo está unido al soporte con dos Lugnuts convencionales y tercera tuerca que tiene locking provisions especiales. La tercera tuerca está desbloqueado • cierra con la llave de encendido del vehículo. El propósito de esta tuerca especial es para evitar el robo de la rueda de repuesto.



Los neumáticos de repuesto

Los neumáticos de repuesto deben ser del mismo tamaño, capacidad de carga y la construcción como equipo original. El uso de cualquier otro tamaño o construcción de neumáticos puede afectar negativamente a la conducción, el manejo, el velocímetro calibrado • odómetro, cleraance masa del vehículo y la separación del neumático a la carrocería y el chasis. Nuevo neumático se debe instalar en pares en el mismo eje. Si es necesario reemplazar sólo uno de los neumáticos, la sustitución debe estar emparejado con el neumático que tiene la mayoría de la banda de rodamiento para igualar la tracción tanto como posible.

Los neumáticos deben ser reemplazados cuando

1. Se llevan a un punto donde 0.063inch (1,6 mm) o menos la banda de rodadura se mantiene, o el cable o tela está mostrando.

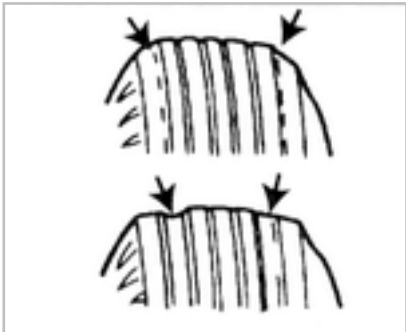
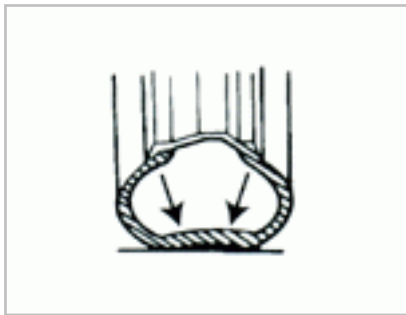
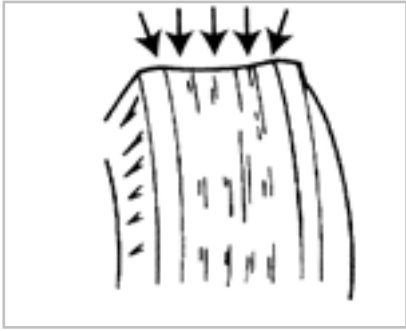
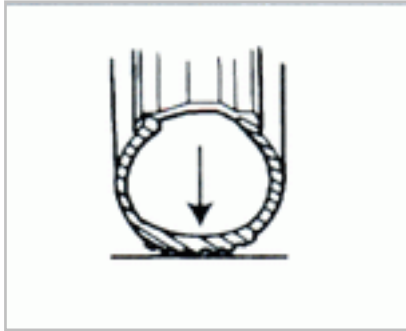

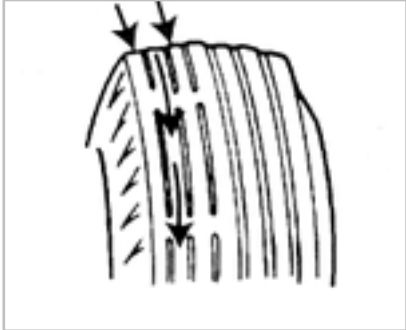
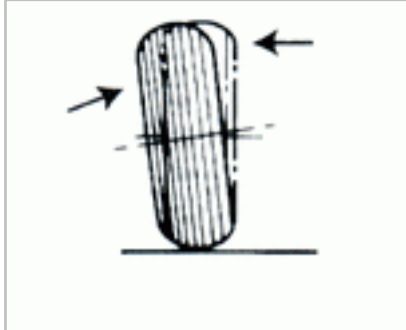
Para ayudar a detectar esta condición, los neumáticos han incorporado en los indicadores de desgaste que aparecen entre los surcos de la banda cuando la banda de rodadura está desgastada hasta 0.063inch (1,6 mm) o menos. cuando los indicadores aparecen en dos o más ranura adyacente en tres lugares alrededor de la llanta, el neumático debe ser reemplazado.

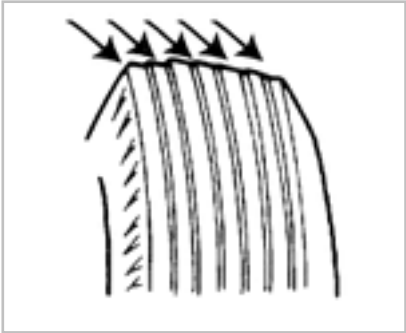
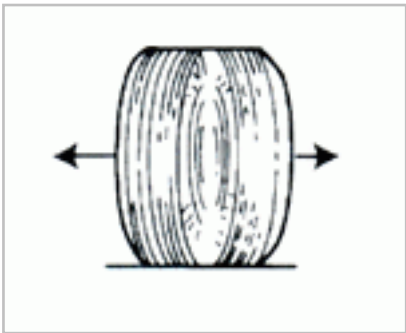

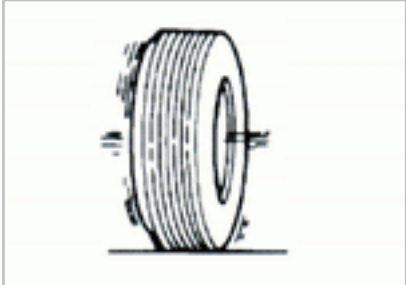
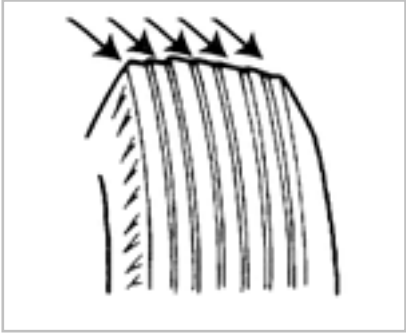
2. La banda de rodadura o flanco está agrietado o cortados profundamente lo suficiente para exponer el cable o tela.
3. El neumático tiene una protuberancia, protuberancia o derramado. muescas de las paredes laterales leves.
4. El neumático tiene un pinchazo, corte o otro daño que no CAM ser reparado correctamente debido a la lovation de los daños.



diagnosis

Los patrones de desgaste o daños visibles en los neumáticos son síntomas de problema (fallos) whin neumático, rueda o llevaron a la Suspensión sistema del vehículo. Otros fallos son identificables por los síntomas observados durante la inspección del vehículo.

Problema		Causa posible		Acción
repido desgaste en los hombros		Inflado insuficiente o falta de rotación		Ajuste la presión de los neumáticos
un rápido desgaste en el centro		Inflado excesivo o falta de rotación		
peldaños agrietados		El inflado		
El desgaste en un lado		comba excesiva		Inspeccionar la comba

Borde de plumas		toe incorrecta		Ajuste el toe-in
calvas		rueda no equilibrada		Ajuste las ruedas desequilibradas
desgaste festoneado		La falta de rotación de los neumáticos o suspensión desgastado o fuera ofalignment		Rotar los neumáticos inspeccionar la alineación de la suspensión delantera.

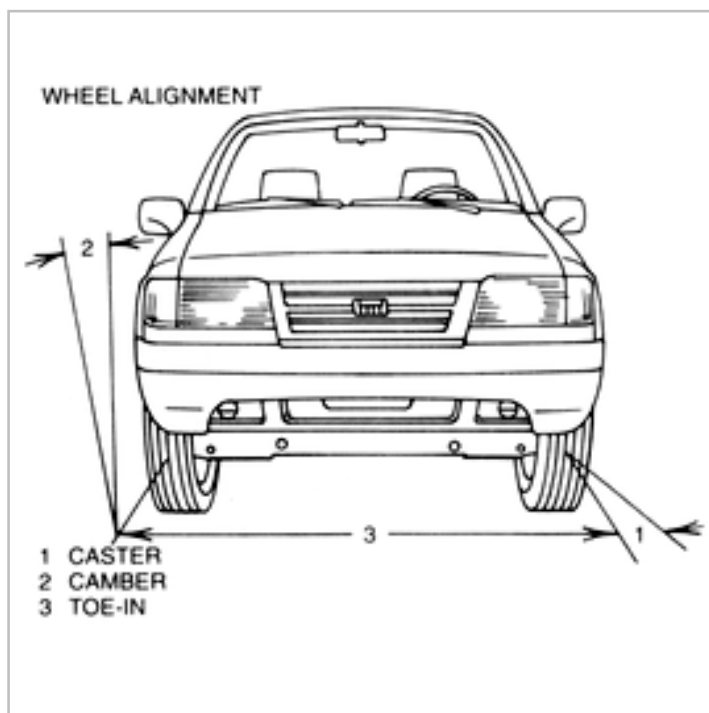


ALINEACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA

CAUTION

Proporcionar apoyo suficiente para el vehículo para reducir la posibilidad de caída del vehículo, causando lesiones personales o la muerte.

Alineación de las ruedas se refiere a la relación angular entre las ruedas, los brazos de control, la suspensión y el suelo. Si se trata con la comba de los neumáticos, ruedas, convergencia y equilibrio de las ruedas, alineación de las ruedas y el equilibrio de la rueda asegura una conducción segura y tranquila, con un mínimo desgaste de los neumáticos. En esta sección se asume que todos los componentes estén en buenas condiciones de trabajo. La realización de este ejercicio también puede detectar las áreas con problemas en la suspensión delantera. Es aconsejable reemplazar los componentes defectuosos antes de intentar una alineación de las ruedas.



INSPECCIÓN

1. Inspeccionar los neumáticos para mantener el equilibrio adecuado y la inflación. Equilibrar los neumáticos y se puso a la presión recomendada en caso de necesidad.
2. Inspeccionar juego de los cojinetes de la rueda delantera y reducir el juego de los cojinetes; reemplazar los cojinetes defectuosos.
3. Inspeccionar para cualquier holgura excesiva de la articulaciones de rótula y el centro de articulación de la dirección.
4. Poner el vehículo en un terreno llano y confirmar que no hay pasajeros o equipaje a bordo.
5. Empuje hacia abajo en la parte delantera del vehículo para determinar el correcto funcionamiento de los amortiguadores.

COMBA

- 1) Camber es la inclinación de las ruedas delanteras de la vertical cuando se ve desde la parte delantera del vehículo. Cuando las ruedas se inclinan hacia el exterior en la parte superior, la curvatura es "positivo" (+). Cuando las ruedas inclinación hacia adentro en la parte superior, la comba es "negativo" (-). La cantidad de inclinación se mide en grados de la vertical. ajuste de camber influirá en el control direccional y desgaste de los neumáticos.

INSPECCIÓN

- 1. Coloque el vehículo de manera que la rueda delantera esté en el medidor de inflexión de radio.
- 2. Retire el buje de la rueda delantera.
- 3. Coloque el medidor de inclinación estándar al cubo y medir la comba.



Camber: 0,44 ° ± 0,5 ° (sin carga de pasajeros) 0 ° ± 0,5 ° (2 carga de pasajeros)

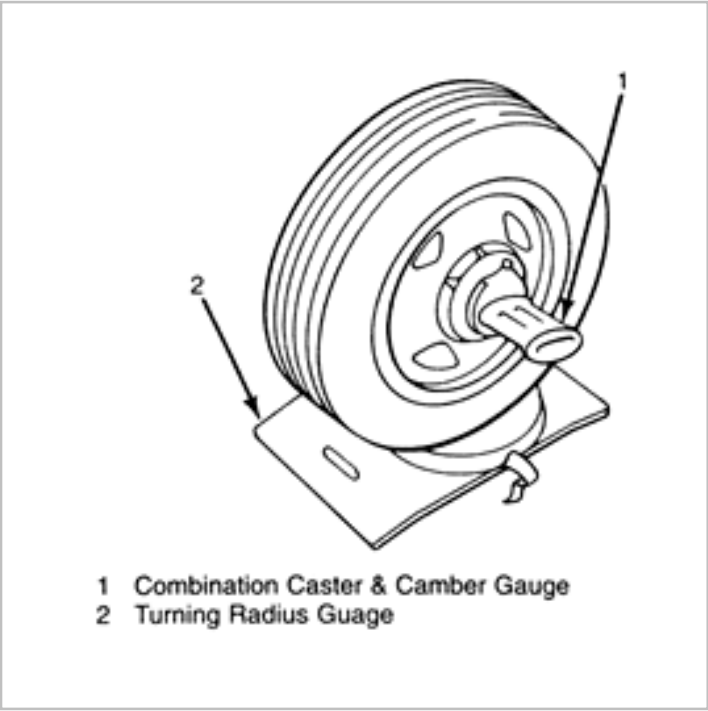
CASTOR

- 1) Caster es la inclinación del eje de dirección delanteras (en la parte superior) ya sea hacia adelante o hacia atrás desde la vertical. Una inclinación hacia atrás es "positivo" (+) y una inclinación hacia delante es "negativo" (-). Caster influye en el control direccional de la dirección, pero no afecta el desgaste del neumático. El lanzador se ve afectada por la altura del vehículo, por lo tanto, es importante para mantener el cuerpo en su altura designada. La sobrecarga del vehículo o una débil, flacidez muelle trasero afectará a la máquina de colada. Cuando la parte trasera del vehículo es inferior a su altura ajuste designado, la suspensión delantera se mueve para una máquina de colada menos positiva.

INSPECCIÓN

- 1. Coloque el vehículo de manera que la rueda delantera esté en el medidor de inflexión de radio.

2. Retire el buje de la rueda delantera.



3. Coloque un medidor estándar de lanzador al cubo y medir el lanzador.

Caster: 3,58 ° ± 0,5 ° (sin carga de pasajeros) 3,85 ° ± 0,5 ° (2 carga de pasajeros)

TOE - EN

Convergencia es una medida de la cantidad de las ruedas delanteras están giradas dentro o fuera de una posición de marcha recta. Cuando las ruedas se convierten en, el dedo del pie es "positivo" (+). Cuando las ruedas se apaguen, el dedo del pie es "negativo" (-). El dedo del pie amountof real es normalmente sólo una fracción de un grado. El propósito de dedo del pie es para asegurar que las ruedas ruedan paralelo. alsoserves dedo del pie para compensar las pequeñas desviaciones del sistema de soporte de la rueda que se producen cuando el vehículo está rodando hacia adelante. En otras palabras, incluso cuando las ruedas se fijan al dedo del pie en o ligeramente hacia fuera cuando el vehículo está parado, tienden a rodar en paralelo en el camino cuando el vehículo se está moviendo. Dedo del pie afecta desgaste de los neumáticos.

INSPECCIÓN

1. Coloque el vehículo sobre el nivel del suelo y colocan las ruedas delanteras en una posición recta hacia adelante dentro de ± 5 grados.
2. Medir la convergencia con un dedo del pie-en ancho de vía estándar.

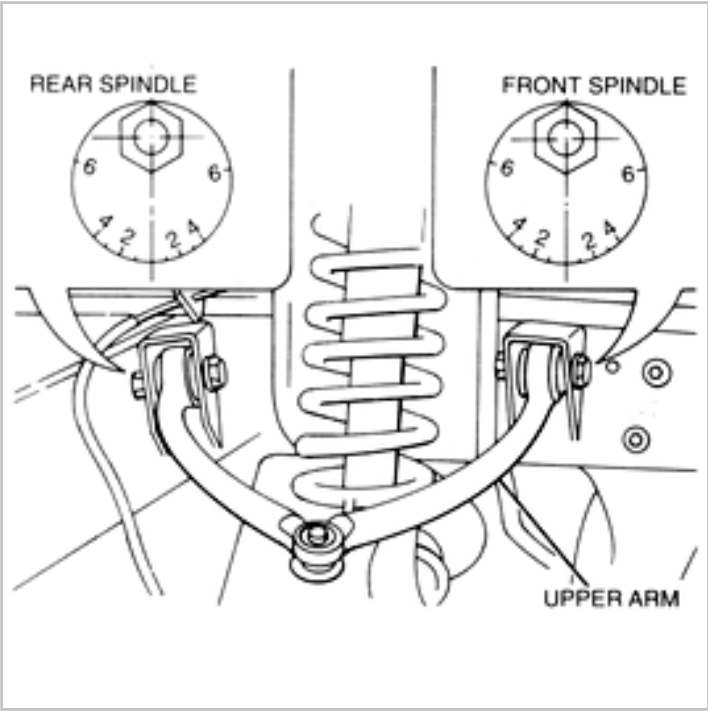
Toe-In: 0,098 ± 0,098 pulgada (2,5 ± 2,5 mm) (No de carga de pasajeros) 0,0 ± 0,09 pulgadas (0,0 ± 2,5 mm) (2 de carga de pasajeros)

AJUSTE

1. Girar la parte delantera hacia la derecha husillo de modo que la marca de número "2" está alineado con la línea vertical en el soporte de husillo.

2. Girar la parte posterior hacia la derecha husillo de modo que la marca de número "2" está alineado con la línea vertical en el soporte de husillo.

Cada punto numérico indicado en el husillo aumenta la curvatura de 0,4 grados cuando se gira hacia la línea vertical en el soporte de husillo.



AJUSTE

- 1. Girar la parte delantera hacia la derecha husillo hasta que la marca número "2" está alineado con la línea vertical en el soporte de husillo.
- 2. Girar la parte posterior hacia la derecha husillo hasta que la marca número "2" está alineado con la línea vertical en el soporte de husillo.

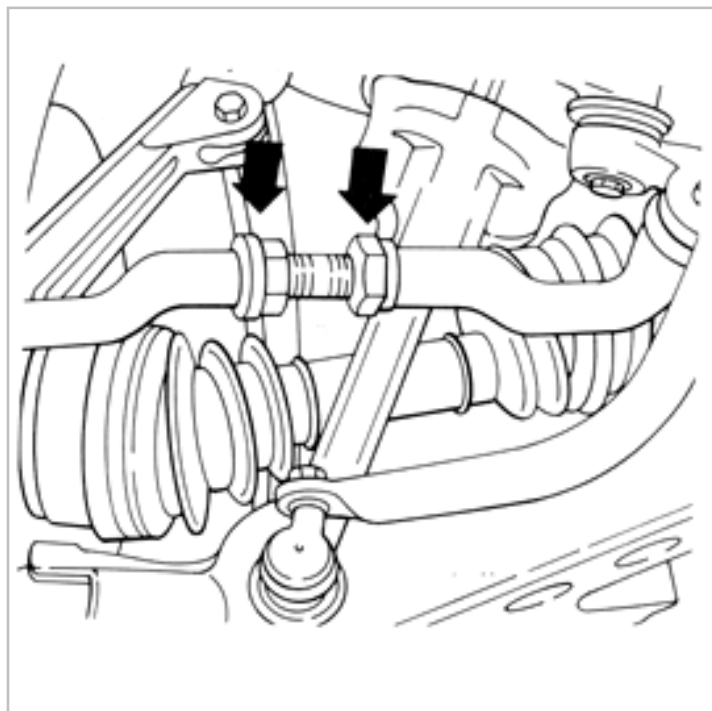
Cada punto numérico indicado en el husillo aumenta la máquina de colada por 0,55 grados cuando se gira a la línea vertical.

AJUSTE

- 1. Afloje las tuercas de fijación de los tirantes izquierdo y derecho.
- 2. dedo del pie con las especificaciones girando la barra de acoplamiento por el ajustador central.
- 3. Apretar las tuercas de fijación de los tirantes izquierdo y derecho.

Apretar las tuercas de fijación de los tirantes izquierdo y derecho a 76 libras-pie (103 N · m)

4. Repetir las instrucciones de ajuste para el lado opuesto.



PRESUPUESTO

Especificaciones cierre de apriete

Soltar la tuerca de enlace	145 libras · pies (197 N · m)
pernos de la horquilla delantera	36lb · ft (48N · m)
Bajar pernos de montaje de brazo	62lb · ft (84N · m)
de control esférica del brazo inferior joint-a-dirección perno mnuckle	87lb · ft (118N · m)
brazo de control Lpwer pernos de casquillo superior	221lb · ft (300N · m)
pernos de orejeta	80lb · ft (108N · m)
pernos de brazo Panhard	62lb · ft (84N · m)
Pistón tuerca de la varilla	31lb · ft (42N · m)
pernos de articulación de giro	31lb · ft (42N · m)
Amortiguador inferior perno	62lb · ft (84N · m)
Choque tuerca superior absorbedor	53lb · ft (72N · m)
tuercas de husillo	62lb · ft (84N · m)
tuerca del asiento del resorte	18lb · ft (25N · m)
Estabilizador de pernos de la placa bar	22lb · ft (29N · m)
tuercas de enlace estabilizador-a gota	36lb · ft (48N · m)
tuercas de fijación de los tirantes	76lb · ft (103N · m)
pernos de montaje del brazo superior	62lb · ft (84N · m)
Uppercontrol bola brazo perno nudillo joint-enlace-a de dirección	36lb · ft (48N · m)

Especificaciones generales

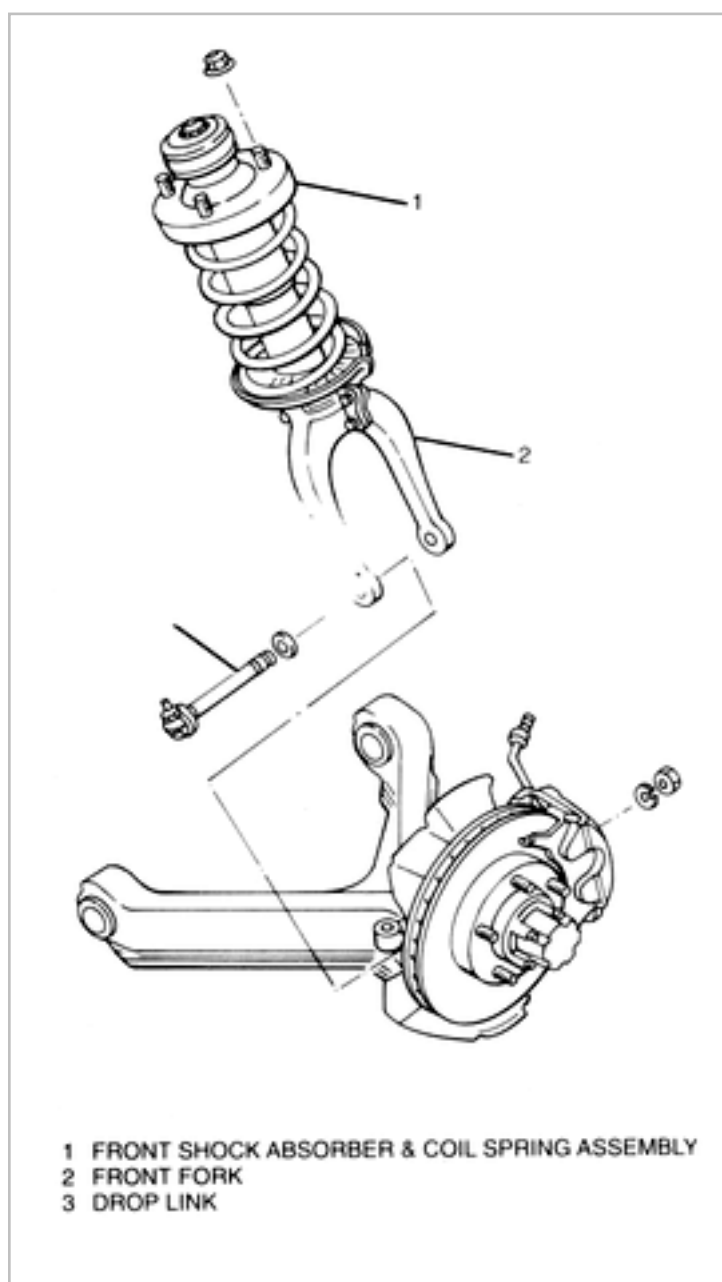
tipo de suspensión			Doble horquilla muelle helicoidal
la alineación de la rueda delantera	Convergencia	Sin carga pressenger	0,09 ± 0,09 pulgadas (2,5 ± 2,5 mm)
		carga 2 pressenger	0 ± 0,09 pulgadas (0 ± 2,5 mm)
	Camber Sin	carga pressenger	0,44 ° ± 0,5 °
		carga 2 pressenger	0 ° ± 0,5 °

		Castor	Sin carga pressenger	3,58 ° ± 0,5 °
			carga 2 pressenger	3,58 ° ± 0,5 °
	choque frontal tipo absorbedor			De doble efecto, rellenos de aceite
	Tipo de suspensión trasera			4 Enlace Muelle
	Alineación de las ruedas	Toe-in (pulgada (mm))		0
		Comba		0
	amortiguador trasero Tipo de amortiguador			De doble efecto, rellenos de aceite



FRENTE AMORTIGUADOR Y BOBINA conjunto de muelles

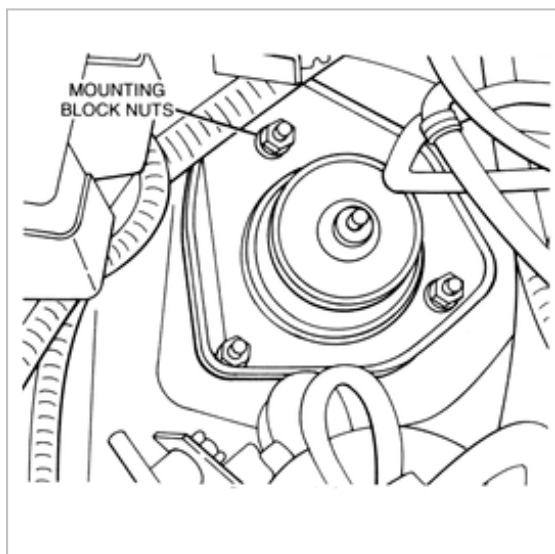
- 1) Cada amortiguador y muelle helicoidal frontal está retirada del vehículo como una unidad, que tuvo lugar en un estado comprimido por retenedores andlower superiores. Este conjunto integrado está montado entre una carcasa que sobresale hacia arriba en el bastidor delantero (en lo toas un bloque de montaje) y el conjunto del brazo de control inferior. El amortiguador es de doble acción, el aceite de llenado, y es mountedto el conjunto del brazo de control inferior por medio de un tenedor frontal 2-pieza. Este tenedor frontal está unida a la base absorbermounting choque con cuatro tornillos y tuercas y se fija al brazo de control inferior por medio de un enlace de la gota. El extremo superior ofeach amortiguador extiende a través del retenedor de resorte delantera de la bobina con aisladores, retenedores aislante y tres tuercas fijadas al bloque de montaje. El bloque de montaje superior y las tres tuercas se encuentran bajo el capó,



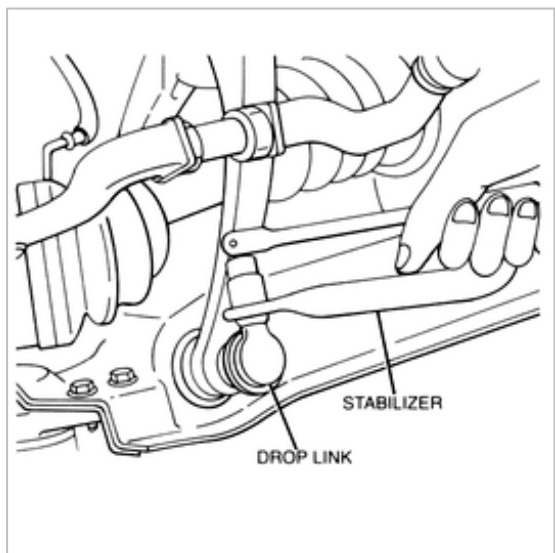


ELIMINACIÓN

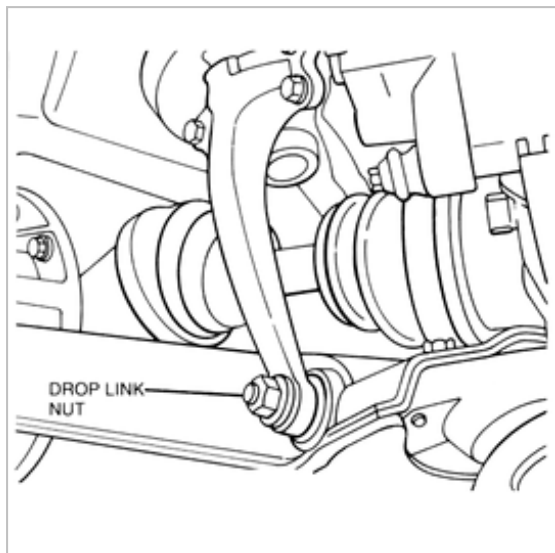
1. Elevar el capó y quitar tres amortiguador tuercas de montaje de bloque del bloque de montaje (fácilmente accesible bajo el capó cerca de la parte superior de la guardabarros interior también).



2. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras.
4. En la parte delantera del vehículo, localizar y eliminar la barra estabilizadora. Consulte "Barra estabilizadora" en esta sección.

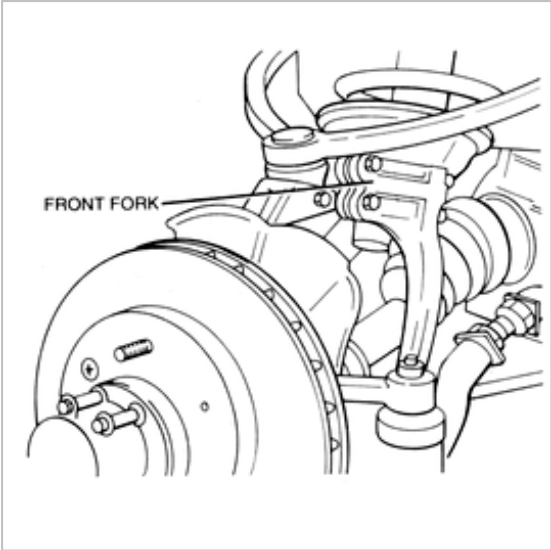


5. Retire la tuerca de enlace de caída, lo que permite el enlace gota permanezca en su lugar para facilitar la extracción del tenedor delante.



6. Retirar los pernos de la horquilla delantera y retirar las dos mitades del tenedor frontal.

7. Retire el enlace descenso.



8. El conjunto de muelles y amortiguadores es ahora capaz de ser retirado del vehículo como un conjunto.

INSTALACIÓN

1. Posición el resorte y el conjunto amortiguador en el bloque de montaje superior.
2. Instalar las tuercas bloque de montaje por 3-4 hilos solamente (accesible cerca de la parte superior del guardabarros interior también).
3. Asegúrelo la parte delantera del vehículo se eleva y se apoya con soportes de seguridad.
4. Instalar el tenedor frontal y apretar los tornillos de la horquilla delantera para ambos thhalves del tenedor frontal.

Apretar los pernos de la horquilla delantera de 36 libras-pie (48 N · m)

5. Montar el enlace de caída e instalar la tuerca de enlace de caída. Mantenga la cabecera del enlace descenso en la posición delantera.

Apretar la tuerca de enlace gota a 145 libras-pie (197 N · m).

6. Inserte la barra estabilizadora en el enlace de gota y apriete la tuerca.

Apretar la tuerca a 36 libras-pie (48 N · m).

7. Instalar las ruedas y asegurar con pernos de orejeta.

Apretar los pernos de orejeta a 74 libras-pie (100 N · m).

8. Bajar el vehículo.

9. Instalación de la tuerca del asiento Sprock.

Apretar la tuerca a 18 libras-pie (25 N · m).

10. Instalación de los pernos de la horquilla delantera a las dos mitades del tenedor frontal.

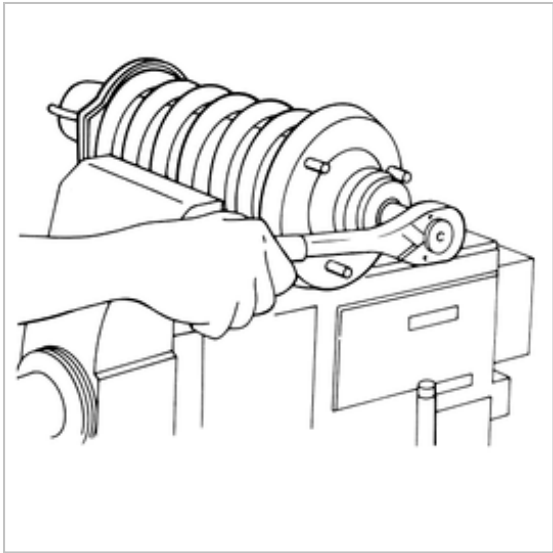
Apretar los pernos de la horquilla delantera a 18 libras-pie (25N · m).

Después de instalar el conjunto amortiguador y resorte helicoidal delantero, medir la alineación de las ruedas y ajuste si es necesario.



DESMONTAJE (Amortiguador y muelle en espiral)

1. Asegure el soporte inferior del amortiguador en un tornillo de banco adecuado.
2. Aflojar la tuerca de vástago de pistón varias vueltas.



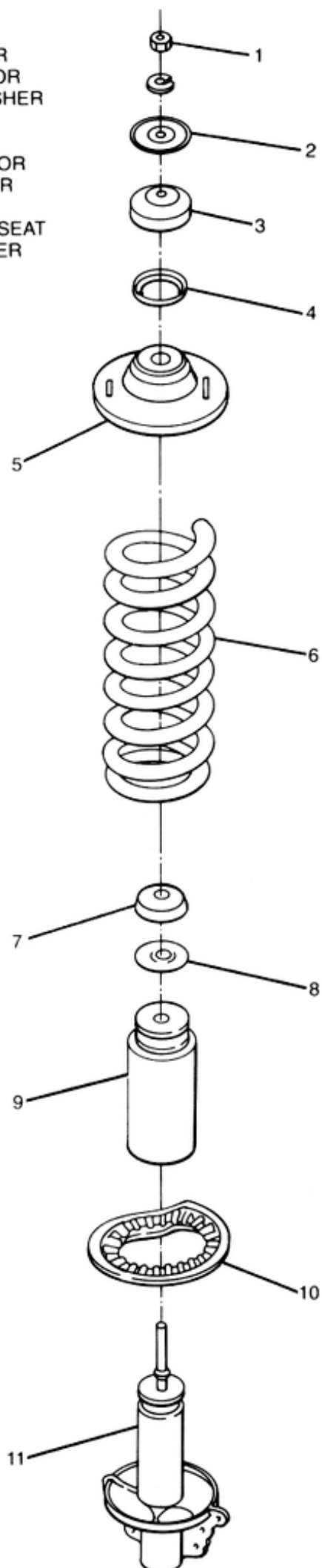
NOTE

Utilice la placa de cobre en las mordazas de la vice para proteger el soporte inferior del amortiguador. No retire la tuerca de la varilla del pistón hasta muelle helicoidal se comprime y se fija.

3. Mientras todavía asegurado en un tornillo de banco, comprimir el muelle helicoidal con un compresor estándar muelle helicoidal.
4. Retirar la tuerca de apriete vástago de pistón y cada parte se especifica a continuación:

- Una nuez
- retenedor B.Upper
- aislador C.Upper
- lavadora D.Centering
- asiento E.Spring
- primavera F.Coil
- aislador G.Lower
- retenedor H.Lower
- arranque I.Dust
- asiento de muelle J.Lower

- 1 NUT
- 2 UPPER RETAINER
- 3 UPPER INSULATOR
- 4 CENTERING WASHER
- 5 SPRING SEAT
- 6 COIL SPRING
- 7 LOWER INSULATOR
- 8 LOWER RETAINER
- 9 DUST BOOT
- 10 LOWER SPRING SEAT
- 11 SHOCK ABSORBER

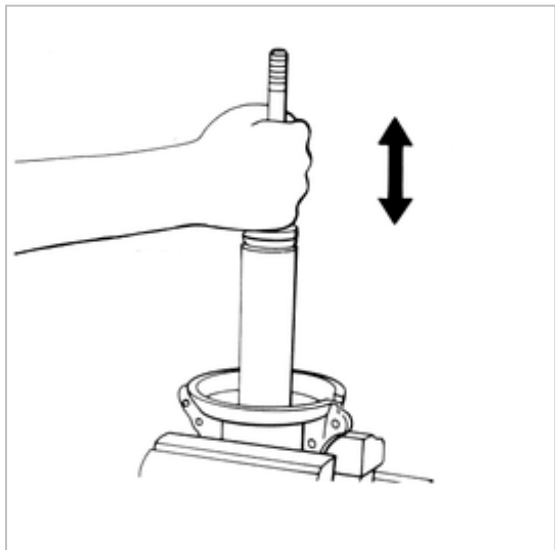




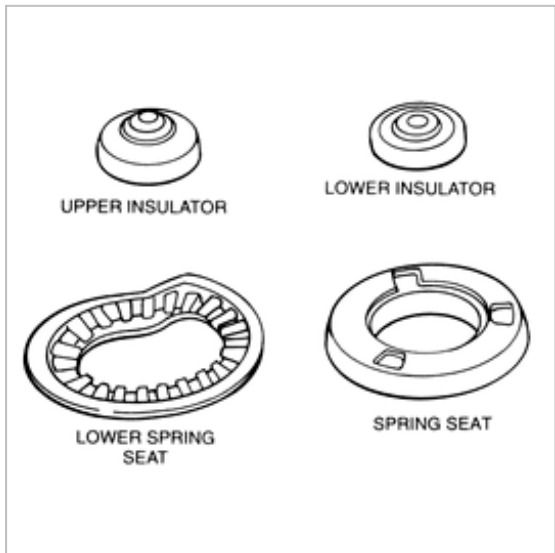
INSPECCIÓN / RECONSTRUIR

Inspeccionar los siguientes puntos y reemplazar componentes defectuosos según sea necesario.

1. Asegure un identificador para el vástago de pistón del amortiguador y comprimir y levantar la barra tres veces con una velocidad constante. Inspeccionar para la fuerza de trabajo uniforme y ruido anormal.
2. Inspeccione todo el choque en busca de signos de fugas de aceite: sustituir en caso necesario.
3. Inspeccionar el muelle helicoidal para grietas de tensión y / u otros daños.



4. Controlar por daño o deterioro de los aisladores superior del amortiguador e inferior.
5. Inspeccionar por daños o desgarro de la asiento de resorte de la bobina y el asiento inferior del resorte.
6. Reemplazar si está dañada, deformada o agrietada: sustituir los casquillos si están desgastados o deteriorados.



MONTAJE

1. Asegure la porción inferior del amortiguador en un tornillo de banco y comprimir el muelle helicoidal con un compresor estándar muelle helicoidal.

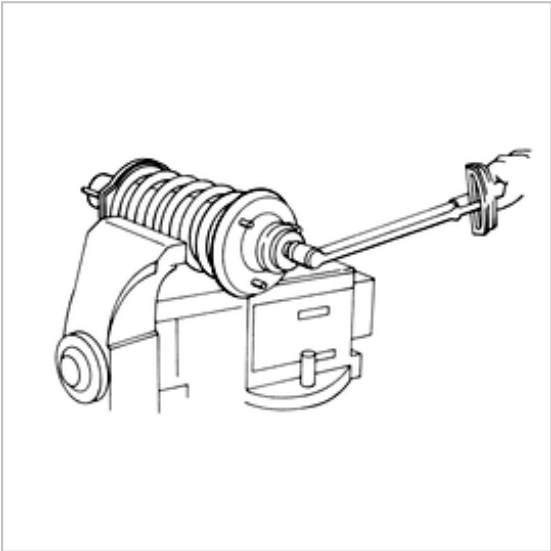
NOTE

Utilice la placa de cobre en las mordazas de la vice para proteger el soporte inferior del amortiguador.

2. Establecer la línea del muelle helicoidal para el asiento del resorte inferior e instale el muelle helicoidal.
3. Montar la bota polvo e inferior de retención, inferior aislante, asiento Sprock, jefe, arandela de centrado, aislador superior y de retención superior.

Inspeccionar la instalación del muelle helicoidal del asiento Sprock al asiento de resorte inferior. Además, la correcta alineación del asiento del resorte y la porción de montaje inferior del amortiguador es necesario para su correcta instalación en el vehículo.

- 4. Ajuste sin apretar la tuerca de la varilla del pistón.
- 5. Cuidadosamente afloje la compresión muelle helicoidal y retirarla.
- 6. Con el soporte inferior del amortiguador todavía en el tornillo de banco, apriete la tuerca de vástago de pistón.



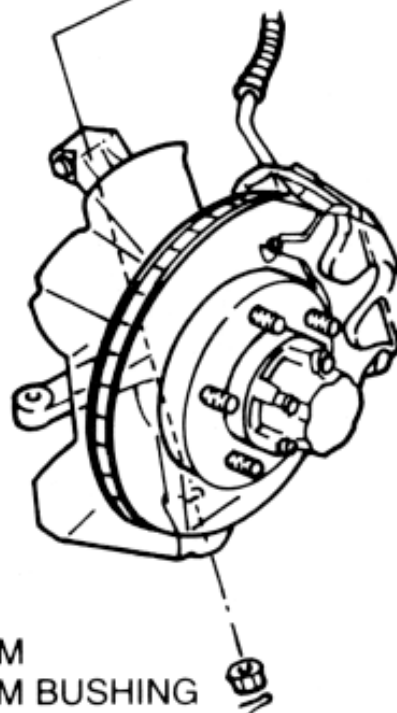
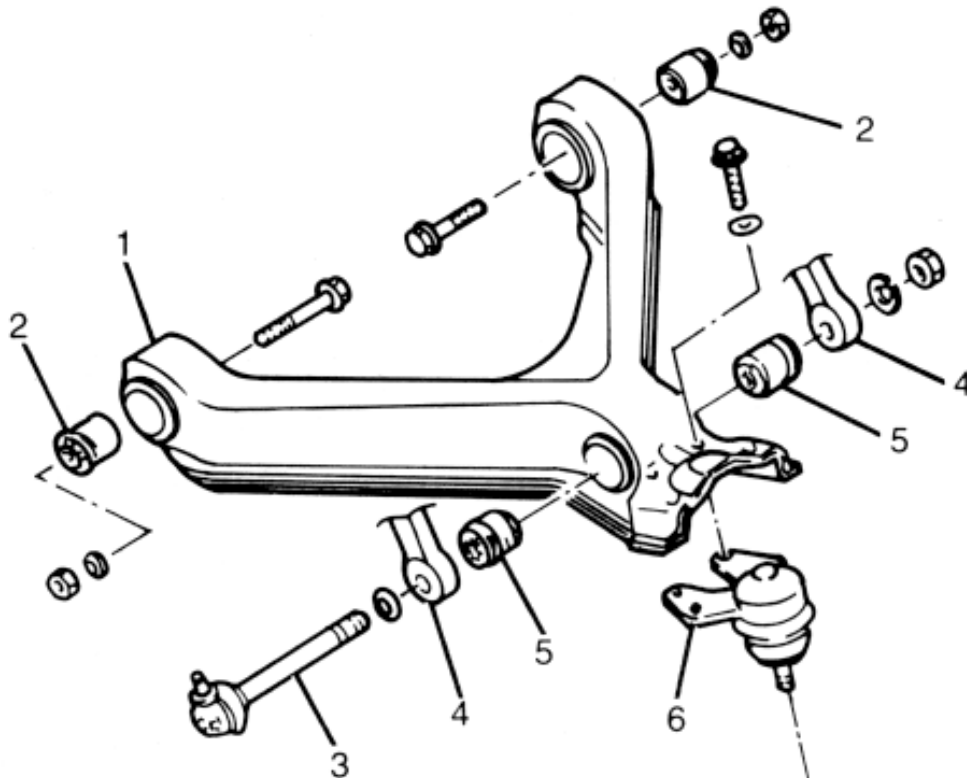
Apretar la tuerca de vástago de pistón a 31 libras-pie (42 N · m).




BRAZO DE CONTROL INFERIOR

El brazo de control inferior funciona al unísono con el brazo de control superior y se utiliza para soportar el conjunto de amortiguador y muelle helicoidal. También soporta y controla la porción inferior de la articulación de la dirección a través de una articulación de rótula desmontable. Al igual que el brazo de control superior, está unido al bastidor por medio de tuercas y pernos, aislado por casquillos de caucho.

El brazo de control inferior mantiene la estabilidad, así como controla el movimiento vertical de la rueda y, a través del conjunto de resorte de amortiguador / bobina, amortigua impactos de la carretera y la vibración. La articulación de rótula permite la rotación de la rueda a través de la dirección nudillo interfaz inferior.



- 1 LOWER CONTROL ARM
- 2 LOWER CONTROL ARM BUSHING
- 3 DROP LINK
- 4 FRONT FORK

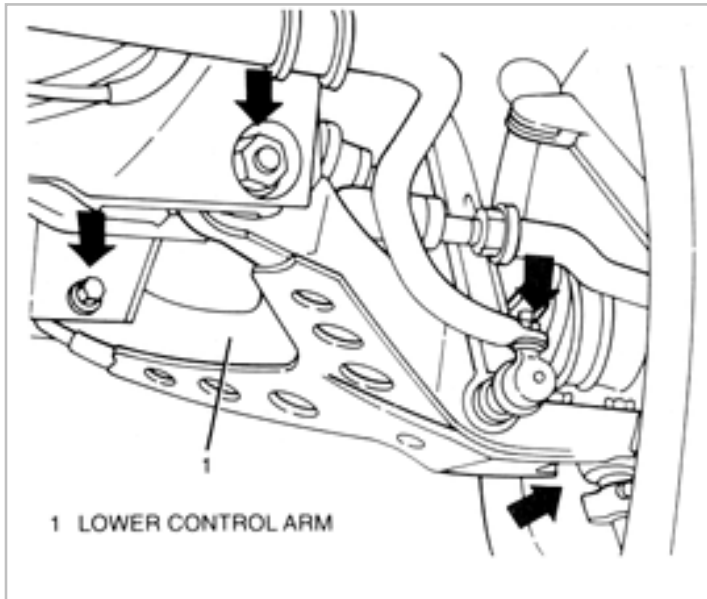
- 1 LOWER CONTROL ARM
- 2 LOWER CONTROL ARM BUSHING 
- 3 DROP LINK
- 4 FRONT FORK
- 5 DROP LINK BUSHING
- 6 LOWER CONTROL ARM BALL JOINT



ASAMBLEA brazo de control inferior

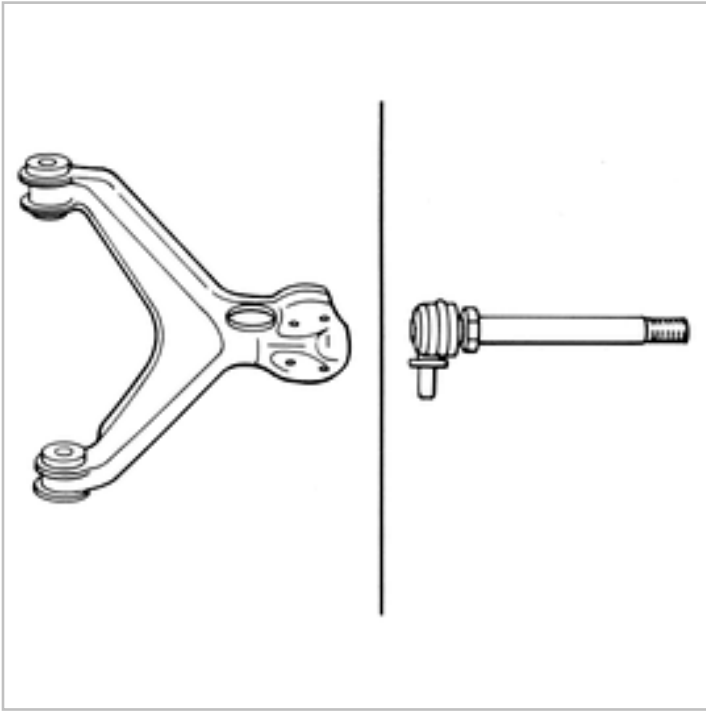
1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con gradas safety.
2. Aflojar los pernos de instalación de brazo de control inferior.
3. Inspeccionar por daños, deformación o agrietamiento del brazo y la bola de la junta inferior.
4. Inspeccione por desgaste o deterioro de los casquillos del brazo inferior.
5. Retirar y sustituir cualquier elemento dañado, deformado o agrietado; quitar y reemplazar el buje si está desgastado o deteriorado.

Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.



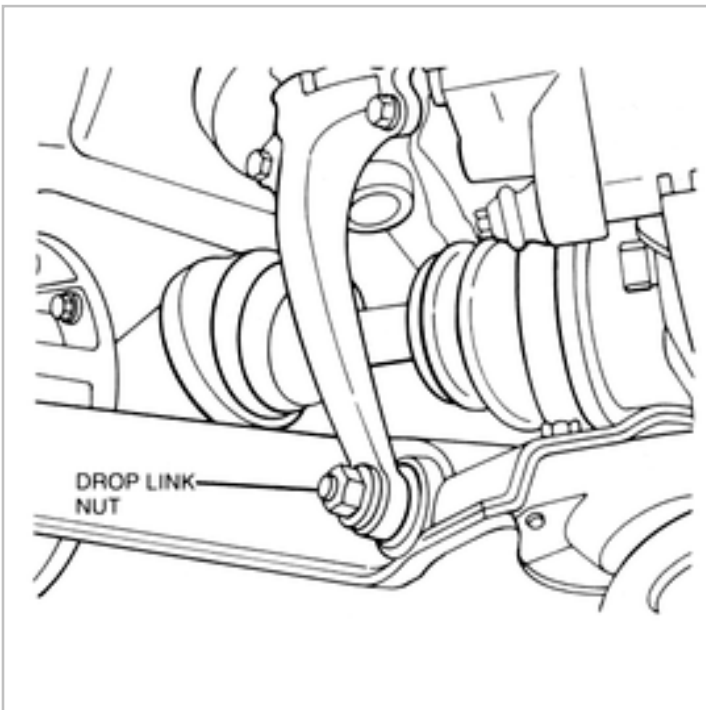
INSPECCIÓN

1. Inspeccionar para bujes del brazo inferior gastados o deteriorados
2. Controlar por doblado, agrietado o dañado brazo de control inferior.
3. Controlar por enlace gota doblado o dañado.
4. Controlar por desgastada o dañada rótula.
5. Reemplazar si está dañada, deformada o agrietada: sustituir nushing si están gastados o deteriorados ,. Consulte "Sustitución del buje" en el siguiente procedimiento.



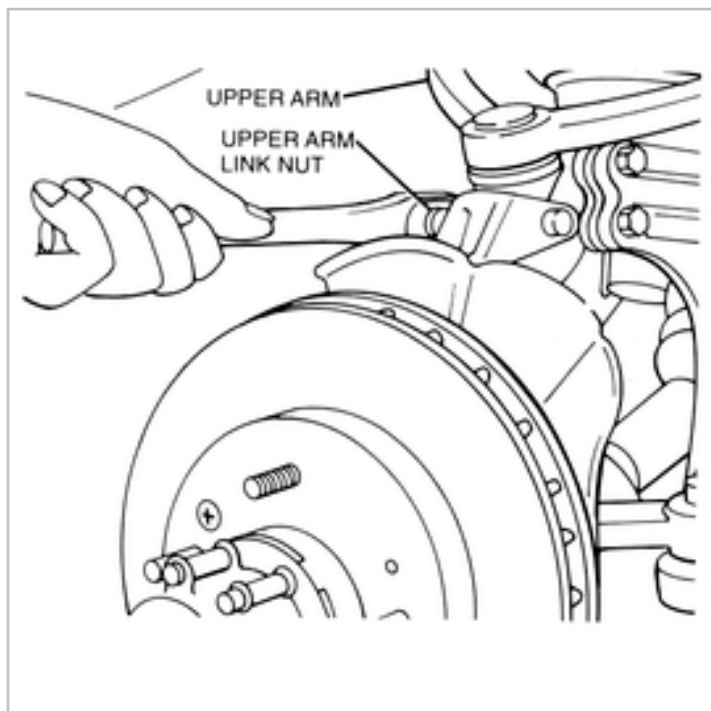
ELIMINACIÓN

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire las ruedas delanteras.
3. Retire la barra estabilizadora. Consulte "Barra estabilizadora" en esta sección.
4. Desconectar y quitar el eje de accionamiento de la rueda delantera desde el diferencial frontal y la rótula de dirección.
5. Retire la tuerca de enlace de caída.

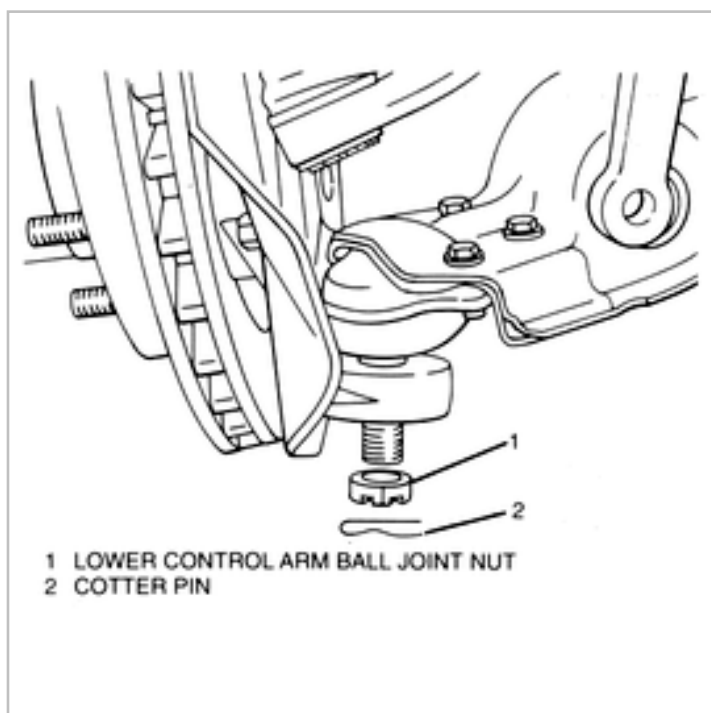


6. Retirar tanto Reducir a la mitad del amortiguador y muelle helicoidal frontal tenedor.

7. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo de la rótula del brazo de control inferior.



8. Retirar el brazo de control rótula inferior de la articulación de dirección con un tenedor de tracción estándar.



9. Eliminar los brazos de control inferiores de los soportes crossmember del bastidor delantero.

10. Retire el brazo de control inferior.

reemplazo del buje

1. Para la eliminación de casquillo, utilizar una prensa de rodamiento estándar.
2. Instalar el nuevo buje utilizando una prensa de rodamiento estándar. Aplicar lubricante a los nuevos bujes antes de la instalación.

INSTALACIÓN

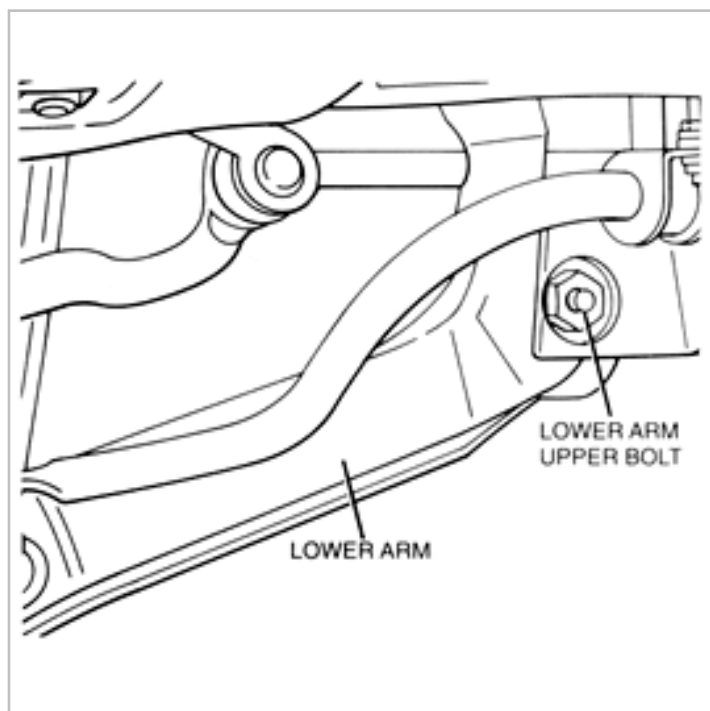
1. Posición del brazo de control inferior a los soportes crossmember del bastidor delantero y sin apretar el brazo de control de los casquillos superior y inferior.

2. Instalar el brazo de control inferior junta de rótula y tornillo para la articulación de la dirección.

Apretar el tornillo a 87 libras-pie (118 N · m).

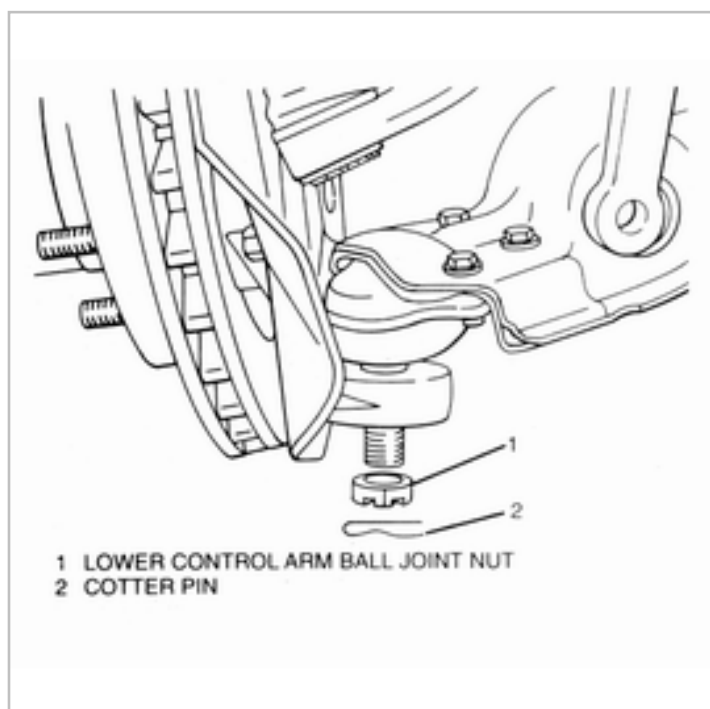
3. Instalar un pasador nuevo a través de la tuerca almenada.

4. Instalar el brazo de control pernos de casquillo superior más bajas.



Apretar el tornillo a 221 libras-pie (300 N · m).

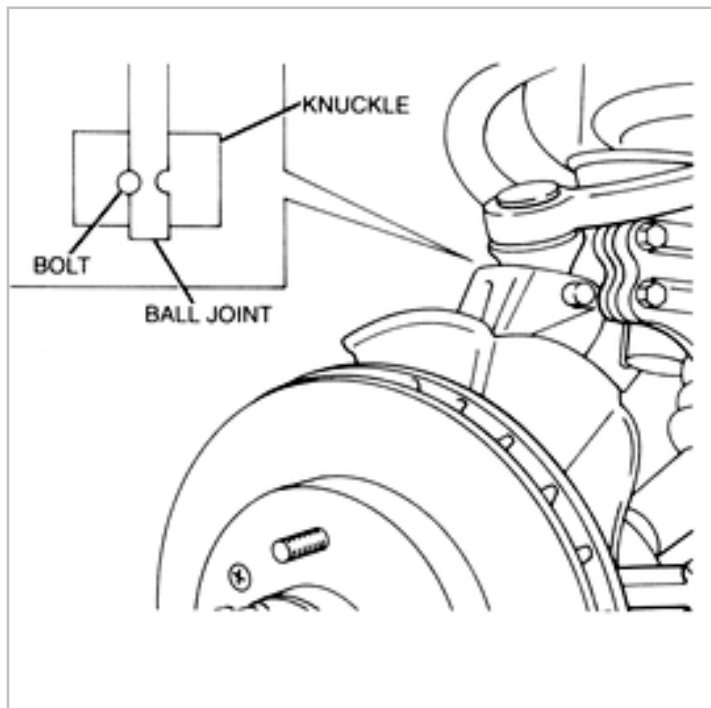
5. Instalar las mitades de la horquilla delantera para el conjunto de muelle del amortiguador y la bobina y la posición de la parte inferior sobre los agujeros de enlace de gota brazo de control inferior.



6. Instalar el enlace de la gota. Asegúrese de que la cabeza mira hacia adelante y apretar la tuerca.

Apretar la tuerca a 145 libras-pie (197 N · m).

7. Vuelva a conectar el eje de accionamiento de la rueda delantera para el diferencial frontal y la rótula de dirección.



8. Instalar la barra estabilizadora.

9. Instale las ruedas y asegure las tuercas de la rueda.

Apretar las tuercas a 74 libras-pie (100 N · m).

10. Retire los soportes de seguridad y bajar el vehículo.

Después de la instalación, medir la alineación de las ruedas y ajustar si es necesario. Consulte “Alineación de ruedas” en esta sección.



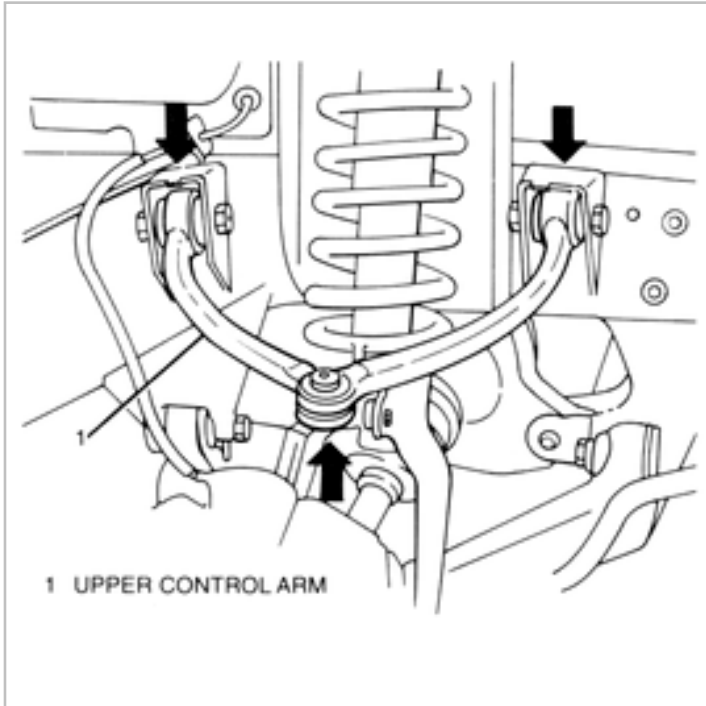
EL CONTROL parte superior del brazo

El brazo de control superior funciona al unísono con el brazo de control inferior y es demandado a supprot y controlar la porción superior del nudillo sterring vía fija, bola integrada link.It conjunta es agregado a los soportes de bastidor por tuercas y pernos, con casquillos de caucho como aisladores. El brazo de control superior controla el movimiento vertical de la rueda. El enlace de rótula permite la rotación de la rueda a través de la dirección nuckle interfaz superior.



ASAMBLEA brazo de control superior

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Aflojar los pernos de instalación.
3. Inspeccionar por daños, deformación o agrietamiento de la parte superior del brazo.



4. Inspeccione por desgaste o deterioro del buje del brazo superior.
5. Retire y reemplace si está dañada, deformada o agrietada; reemplazar el buje si está desgastado o deteriorado. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.

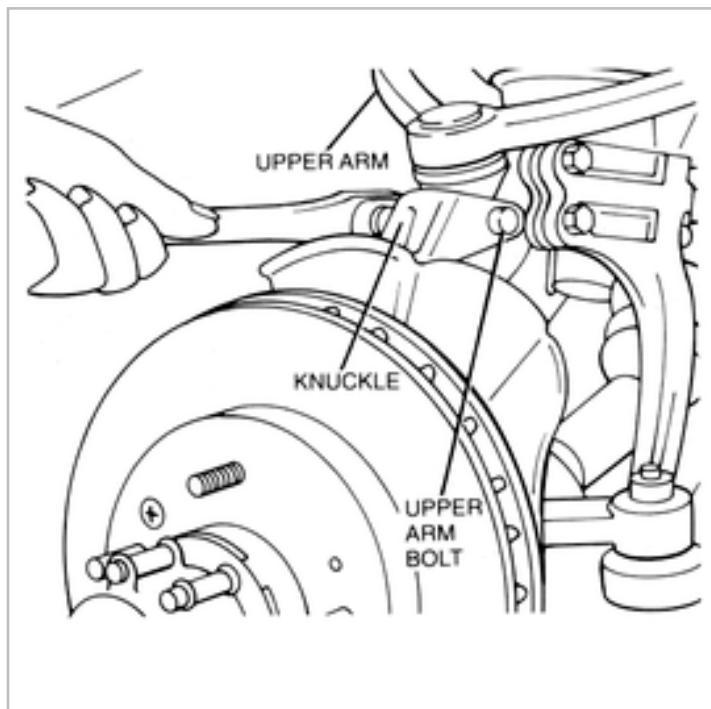
INSPECCIÓN

1. Controlar por doblado, agrietado o brazo de control superior de otra manera dañado.
2. Controlar por buje del brazo superior desgastado o deteriorado.
3. Controlar por enlace de bola gastados o dañados.
4. Reemplazar si está dañada, deformada o agrietada: sustituir los casquillos si están desgastados o deteriorados. Consulte "Sustitución del buje" en el siguiente procedimiento.

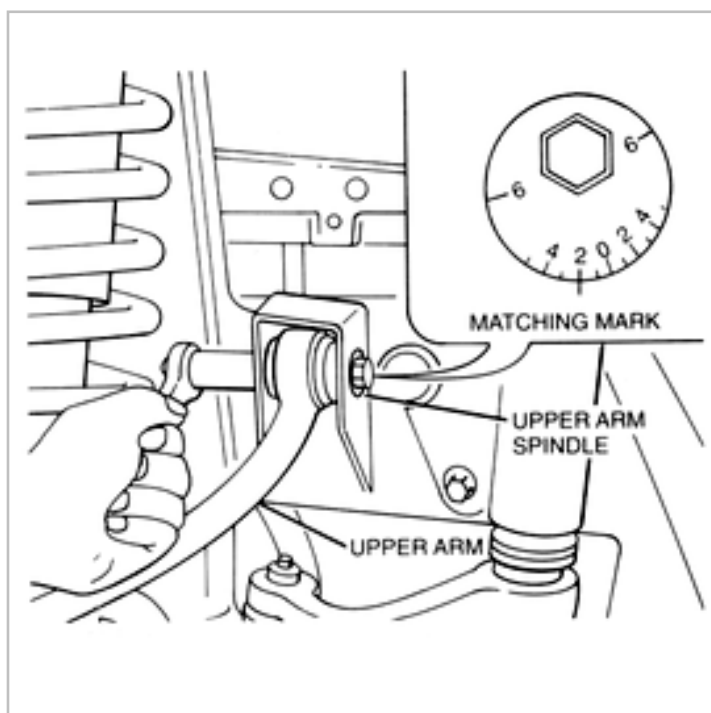
ELIMINACIÓN

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire las ruedas delanteras.

3. Quitar el tornillo en el lado de articulación de la dirección que asegura el control de enlace de bola brazo superior.



4. Retirar los husillos del brazo superior en la (lado del bastidor) superior del brazo de control superior. Antes de aflojar las tuercas de los ejes superiores, tome nota de la configuración numérica y marcar la ubicación en el soporte del bastidor y la placa para que pueda ser re-instalado en el mismo valor y la ubicación.

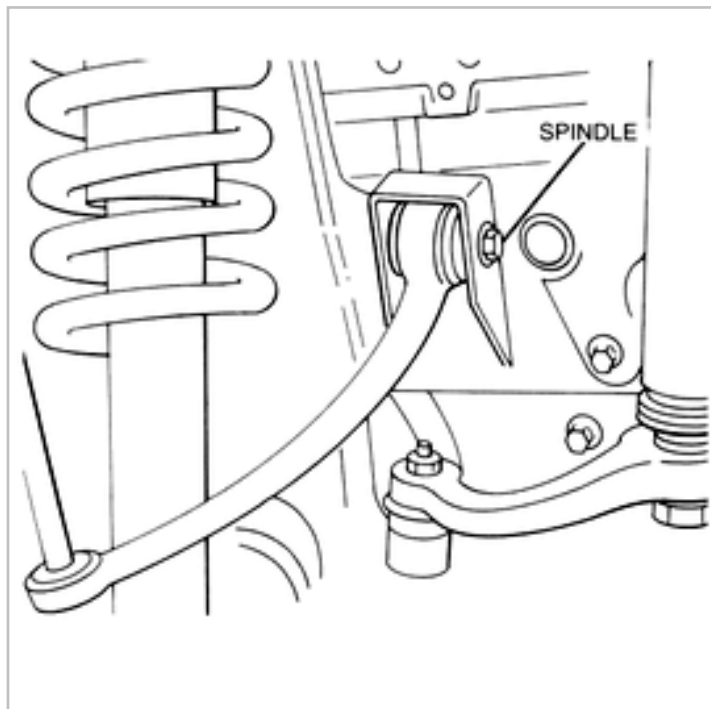


SUSTITUCIÓN DEL BUJE

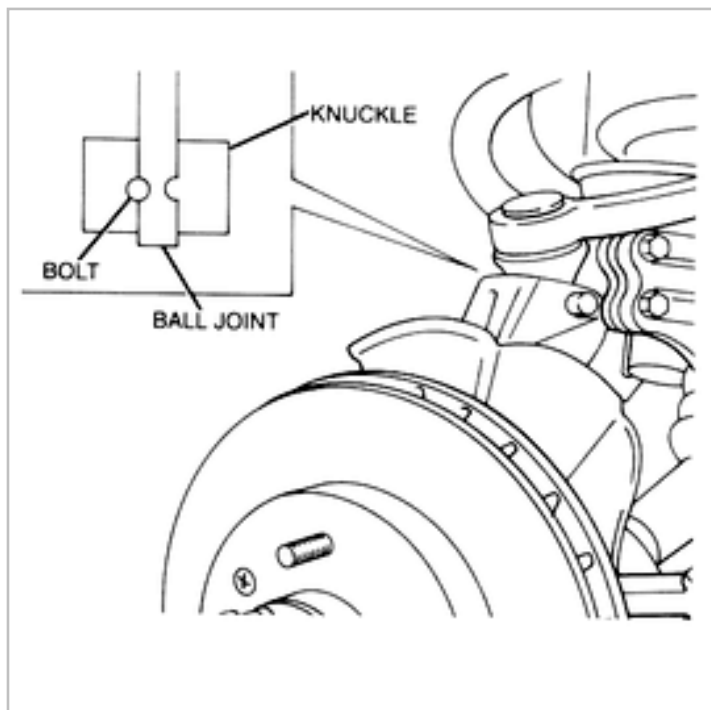
1. Asegure el brazo de control superior en una prensa adecuada.
2. El uso de una prensa de rodamiento estándar, retire la boquilla vieja.
3. Instalar el nuevo buje y presione en la parte superior del brazo con una prensa de rodamiento estándar. Aplicar lubricante a los nuevos bujes para facilitar la inserción en el brazo de control superior. El control superior esférica del brazo de unión de articulación y de arranque polvo son artículos no sustituibles. Vuelva a colocar el brazo de control superior si estos elementos están dañados o deteriorados y.

INSTALACIÓN

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad y quitar las ruedas.
2. Colocar el brazo de control superior a los soportes del bastidor, inserte los husillos y apriete a mano las tuercas de husillo.



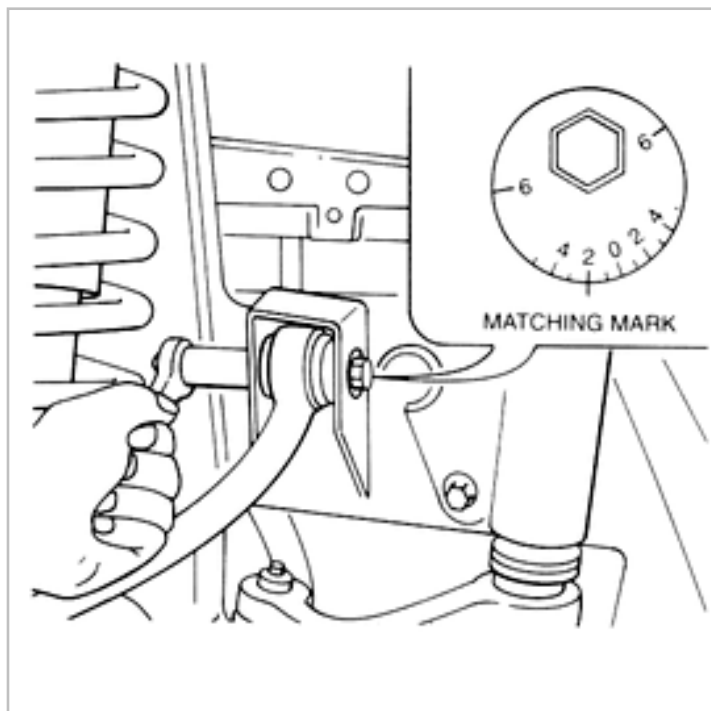
3. Instalar el control del balón brazo de unión de articulación superior en la parte superior de la rótula de dirección y apriete el perno lateral y la tuerca.



Apretar el perno y la tuerca a 36 libras-pie (48 N · m).

4. Instalación de los husillos superiores del brazo al brazo de control superior. Instalar las tuercas

de husillo superiores.



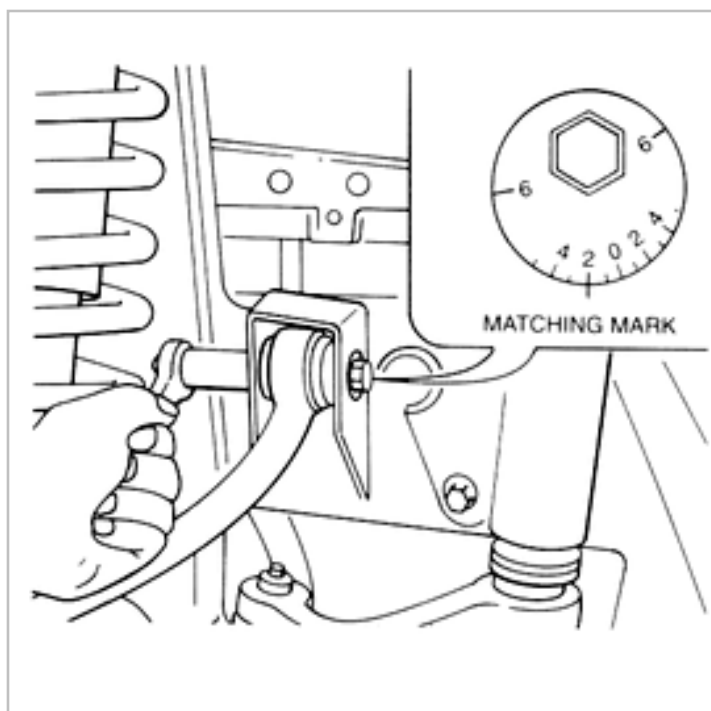
Apretar las tuercas de husillo a 62 libras-pie (84 N · m).

Alinear el husillo a la configuración numérica y ubicación marcada en el soporte del bastidor y la placa de modo que la misma configuración y la ubicación se mantiene.

Después de la instalación, medir la alineación de las ruedas y ajustar si es necesario. Consulte "Alineación de ruedas" en esta sección.

5. Vuelva a colocar las ruedas: instalar los pernos de orejeta.

Apretar los pernos de orejeta a 80 libras-pie (108 N · m).





FRENTE barra estabilizadora

La barra estabilizadora delantera se utiliza para minimizar frontal del vehículo de distancia durante los giros. La barra de acero de resorte que ayuda a equilibrar el vehiculo corporal en relación a la suspensión. La barra se extiende a través de la parte inferior delantera del chasis y conecsts enel enmarcar a través de enlaces de pivote. Los enlaces están conectados a los soportes crossmember marco. También está conectado al brazo lowercontrol a través de enlaces de gota. Todos los puntos de montaje de la barra estabilizadora se aíslan por casquillos de caucho.



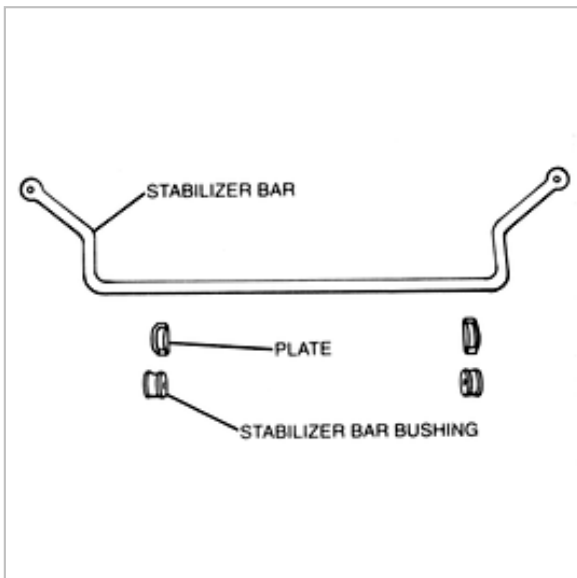
BARRA ESTABILIZADORA

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Aflojar los pernos de instalación y frutos secos.
3. Inspeccionar por daños, deformación o agrietamiento de la barra estabilizadora o un enlace de pivote.
4. Inspeccione por desgaste o deterioro de los bujes de la barra estabilizadora.
5. Retire y reemplace si está dañada, deformada o agrietada; reemplazar los bujes si están desgastados o deteriorados. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.



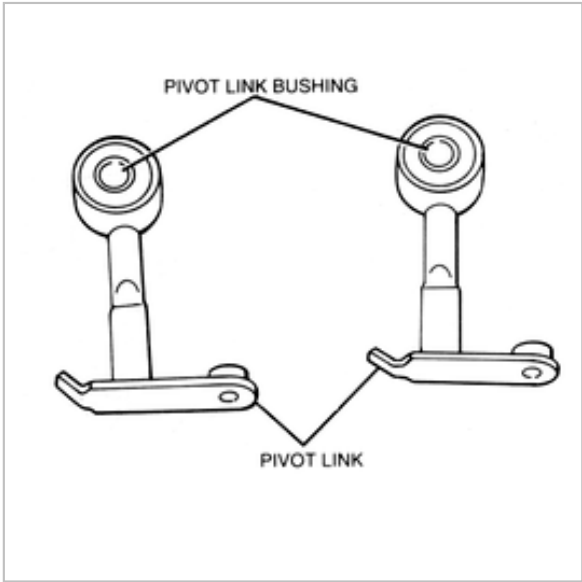
INSPECCIÓN

1. Controlar por doblado, agrietado o dañado barra estabilizadora.
2. Controlar por buje barra estabilizadora desgastado o deteriorado.

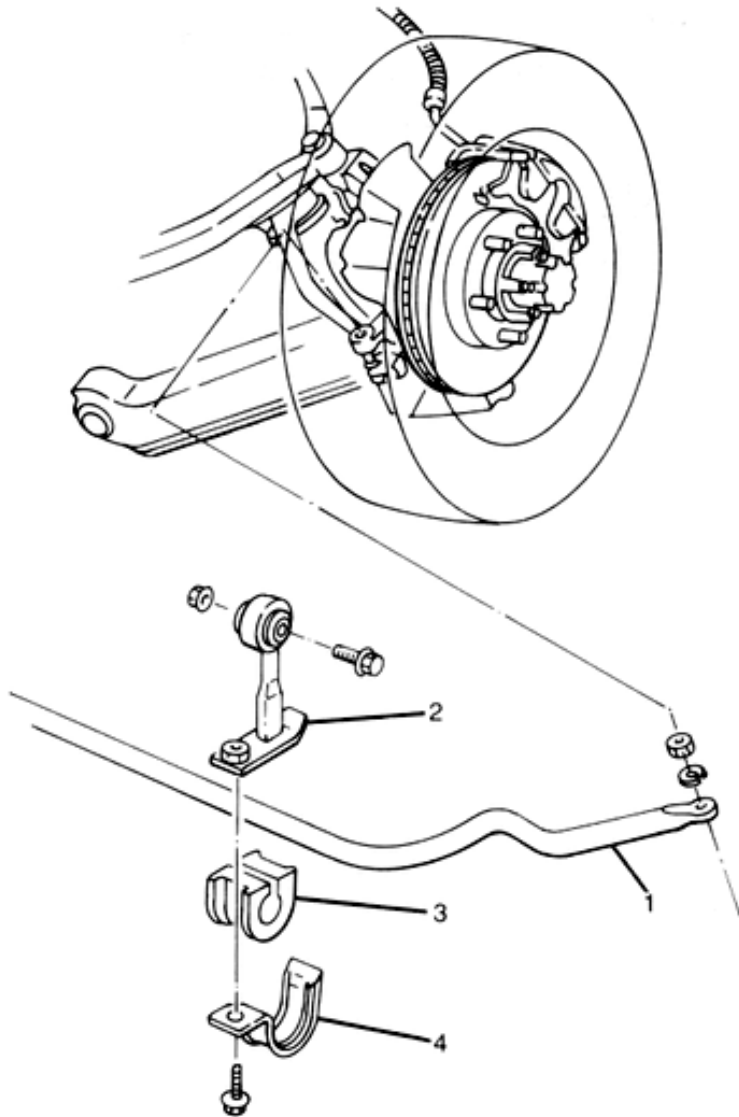


3. Controlar por buje unión de pivote desgastado o deteriorado.
4. Controlar por doblado, agrietado o unión de pivote dañado.

5. Reemplazar si está dañada, deformada o agrietada: sustituir los casquillos si están desgastados o deteriorados.

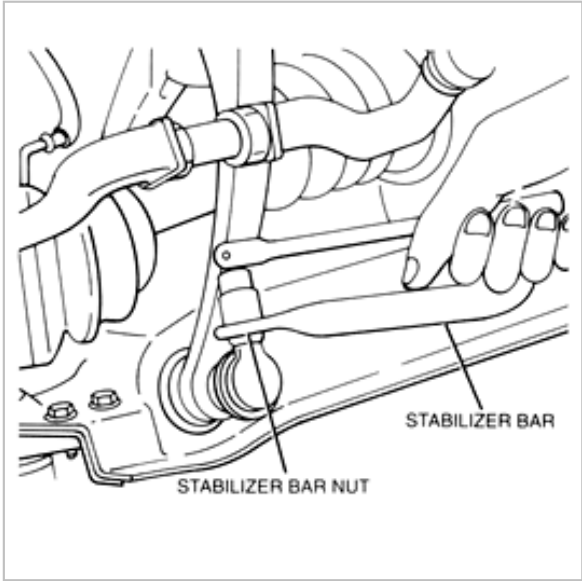


ELIMINACIÓN

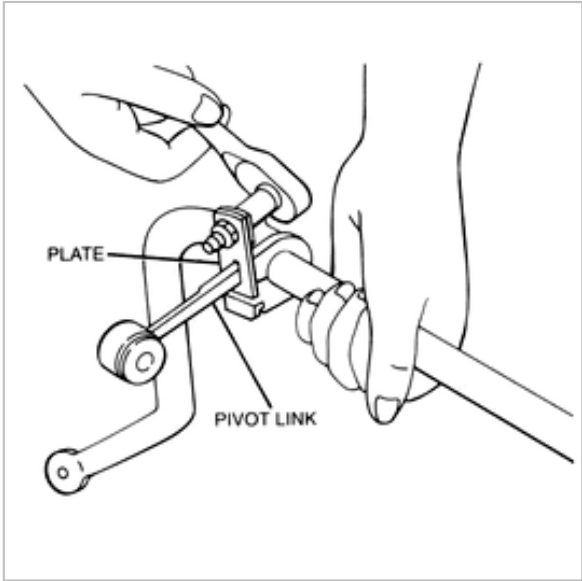


- 1 STABILIZER BAR
- 2 PIVOT LINK
- 3 BUSHING
- 4 STABILIZER PLATE

1. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire las ruedas.
3. Retire la cubierta interior.
4. Retirar los pernos de articulación de giro.
5. Retire las tuercas de la barra estabilizadora de los acoples de descarga.
6. Retire la barra estabilizadora.

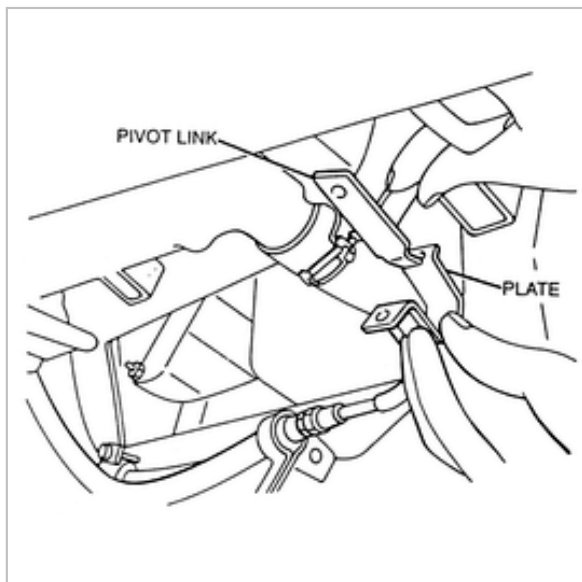


7. Retire los pernos de la placa de la barra estabilizadora y retire la conexión de la placa y el pivote.



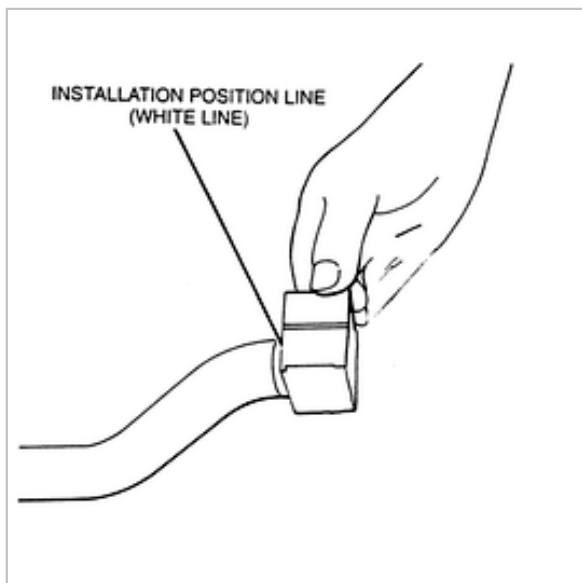
INSTALACIÓN

1. Coloque los enlaces de pivote en el soporte de travesaño del marco frontal.
2. apriete sin apretar los pernos de articulación de giro.
3. Insertar la placa de la barra estabilizadora en el enlace de pivote.



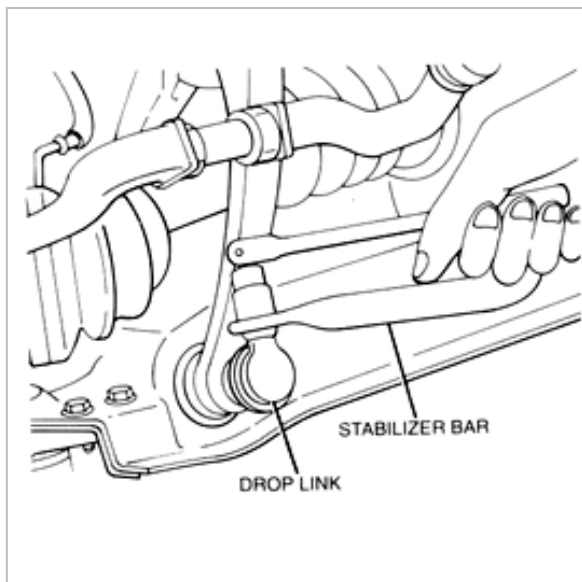
4. Alinear el casquillo barra estabilizadora con la línea de posición de instalación (blanco) en la barra estabilizadora.
5. Insertar la barra estabilizadora en la parte de configuración de placa y apriete el perno de dos hilos para conectar la placa (y barra estabilizadora) con el enlace de pivote.

Aplicar lubricante en los bujes de la barra stabilzer.



6. Inserte el estabilizador en el enlace de caída y apretar las tuercas. Asegúrese de que el jefe de las soltar los enlaces se mantienen en la posición delantera.

Apretar las tuercas a 36lb · pies (48 N · m)



7. Instalar los pernos de la placa barra estabilizadora.

Apretar los pernos de la placa bar a 18 lb · ft (25 N · m).

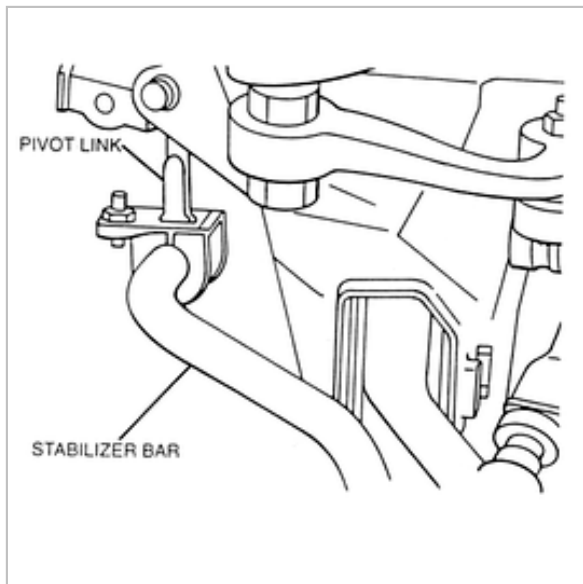
8. Instalar los pernos de articulación de giro.

Apretar los pernos de articulación de giro a 31 lb · ft (42 N · m).

9. Instalar la cubierta interior.

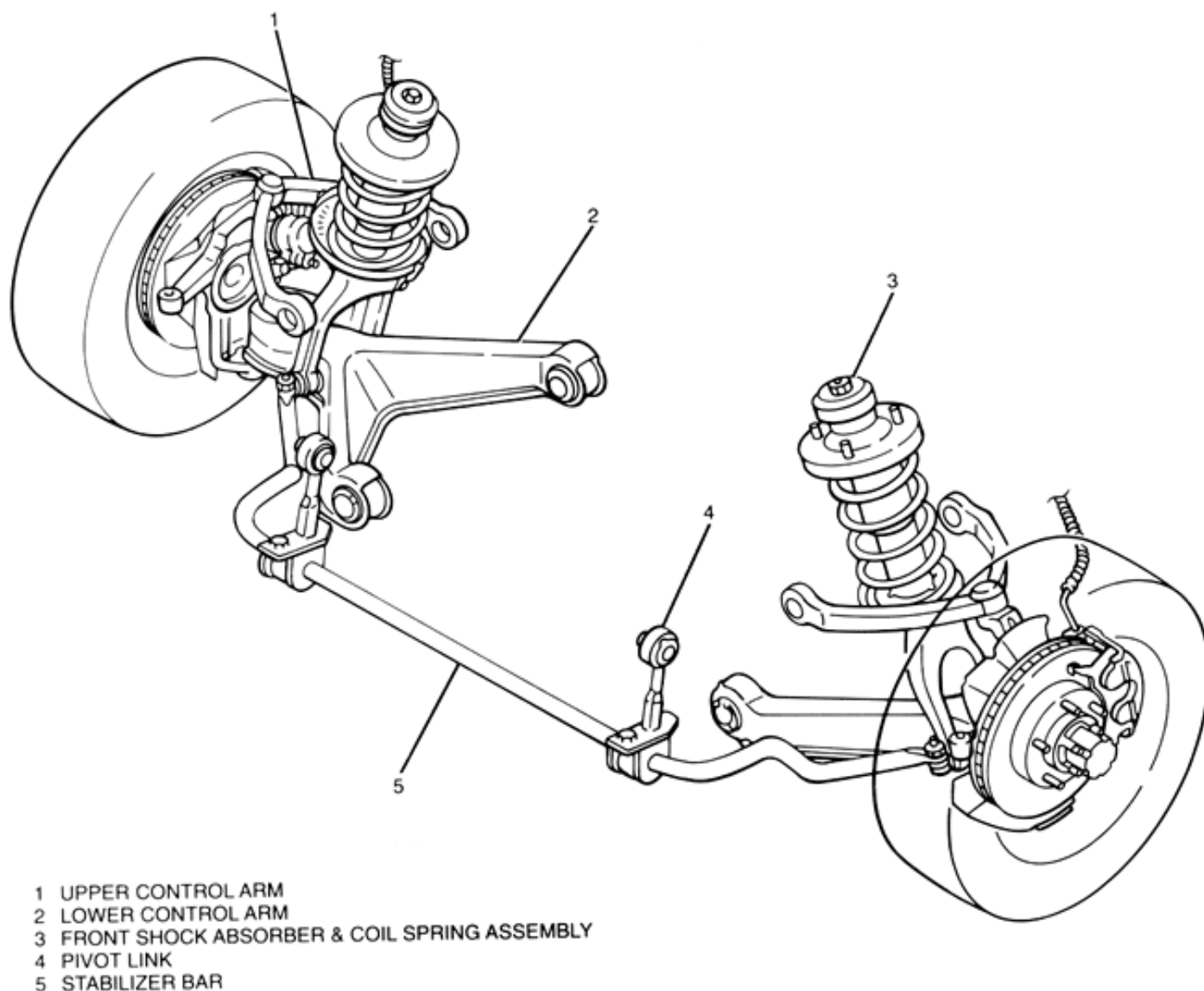
10. Vuelva a colocar las ruedas: instalar pernos de orejeta.

Apretar pernos de orejeta a 74 lb · ft (100 N · m).



DESCRIPCIÓN GENERAL

La suspensión delantera es lateralmente independiente y utiliza amortiguadores Integrated y muelles helicoidales (spruts). El extremo superior de estos conjuntos están ancladas a la estructura por un soporte de bloque de montaje. El conjunto está aislado del montaje de soporte de bloque por retenedores y soportes de goma. El extremo inferior del conjunto de amortiguador y muelle helicoidal está conectado a un tenedor que, está unido al brazo de control inferior. Los extremos superior e inferior del conjunto de amortiguador y muelle helicoidal está conectado a un tenedor que, está unido al brazo de control inferior. Los extremos superior e inferior de la rótula de dirección se boltsed a rótula que son partes de los conjuntos de brazo de control superior e inferior. El muñón de la dirección se conecta también a los conjuntos de barras de lazo. Una barra estabilizadora está fijada al travesaño de cuadro delantero a través de enlaces de pivote.



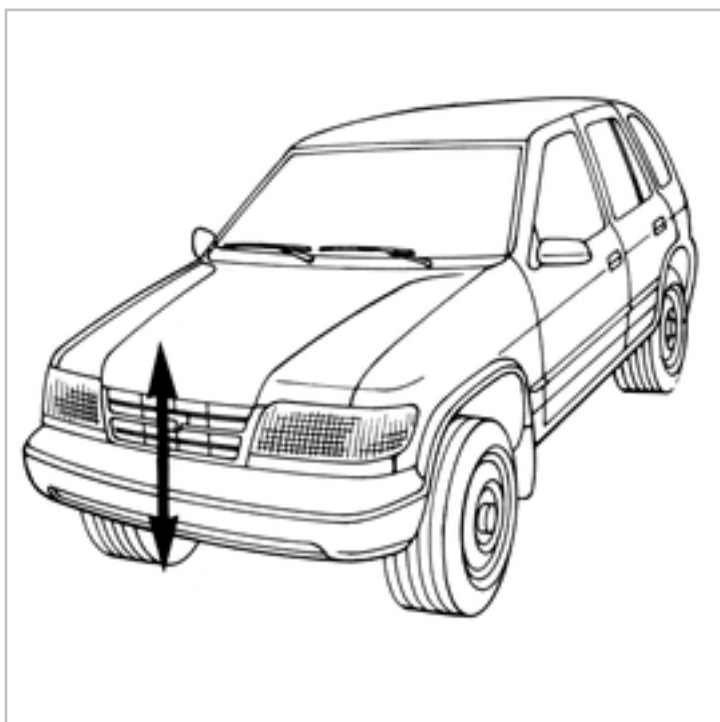


INSPECCIÓN

- 1) Si se encuentra un paseo duro, los primeros elementos a investigar son: presión de los neumáticos, la altura de marcha, y el amortiguador y la condición conjunto de muelles helicoidales. Consulte el grupo Árbol de transmisión y el eje y el Grupo de ruedas y neumáticos. Si estos elementos sean correctas, la cantidad de fricción en la suspensión delantera debe ser inspeccionado. Si la inspección anterior no corrige el problema, una inspección visual completa de la suspensión debe ser hecho para la inspección de la suspensión abvisual should hacerse por los daños y / o artículos fuera de la alineación obvia.

FRONT SHOCK absorbé y la bobina ASAMBLEA SPRIGN

1. Empuje la parte delantera del vehículo en un movimiento hacia abajo varias veces; escuchar cualquier ruido anormal y ver por no llegar a un resto inmediata.



2. Controlar por daños amortiguador y / o fugas de aceite.
3. Retire y reemplace si está dañado o con fugas. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.
4. Levante la parte delantera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
5. Inspeccionar visualmente los muelles helicoidales delanteros de los daños y / o formación de grietas.
6. Prueba en carretera del vehículo para comprobar la eficacia de los amortiguadores.
7. Retire y reemplace si está dañado o roto, consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.

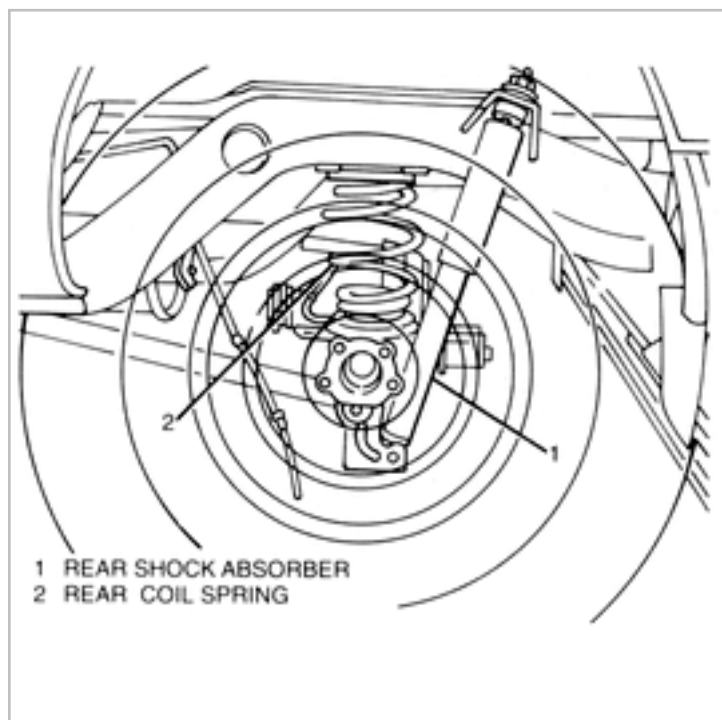


TRASERO BOBINA MUELLES Y AMORTIGUADORES

CAUTION

El eje trasero debe ser asegurado y apoyado para reducir el riesgo de que se caiga, causando lesiones corporales. Los componentes descritos en el presente documento cada soporte una porción del eje rea. Cada tarea asume sólo un componente a la vez será retirado de él eliminación axle. The trasera u otros componentes de la suspensión trasera podría causar inestabilidad eje.

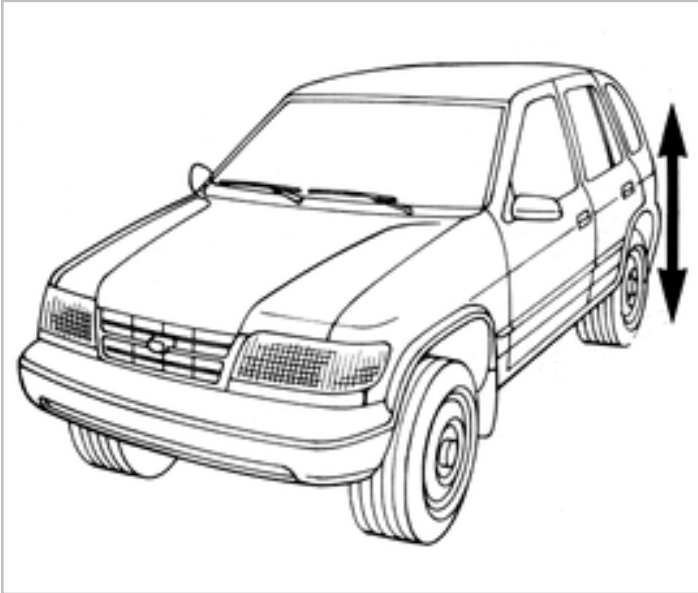
- 1) El sistema de suspensión del eje trasero utiliza resortes helicoidales montados independientemente y de doble efecto, amortiguadores rellenos de aceite. Ellos están unidos al eje trasero y el cuerpo por retenedores y asientos de goma. Su función es amortiguar carretera and vibration choque.





AMORTIGUADOR TRASERO

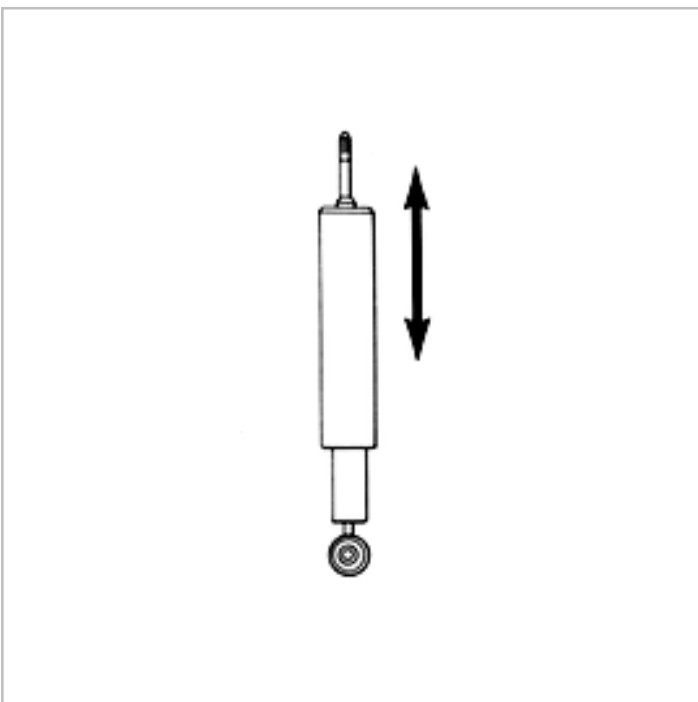
1. Empuje la parte trasera del vehículo en un movimiento hacia abajo varias veces; escuchar cualquier ruido anormal y ver por no llegar a un rest. Inspect inmediata de los daños amortiguador y / o fugas de aceite.



2. Controlar por daños amortiguador y / o fugas de aceite.
3. Prueba en carretera del vehículo para comprobar la eficacia de los amortiguadores.
4. Retire y reemplace si está dañado o con fugas. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.

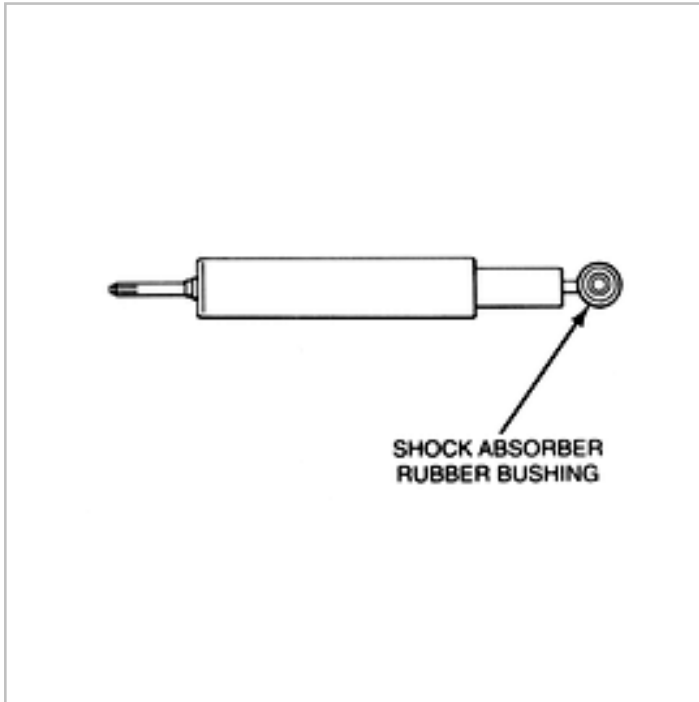
inspection

1. Comprimir y expandir el amortiguador de tres a cuatro veces y analizar para la fuerza de trabajo uniforme y ruido anormal.
2. Controlar por fugas de aceite.

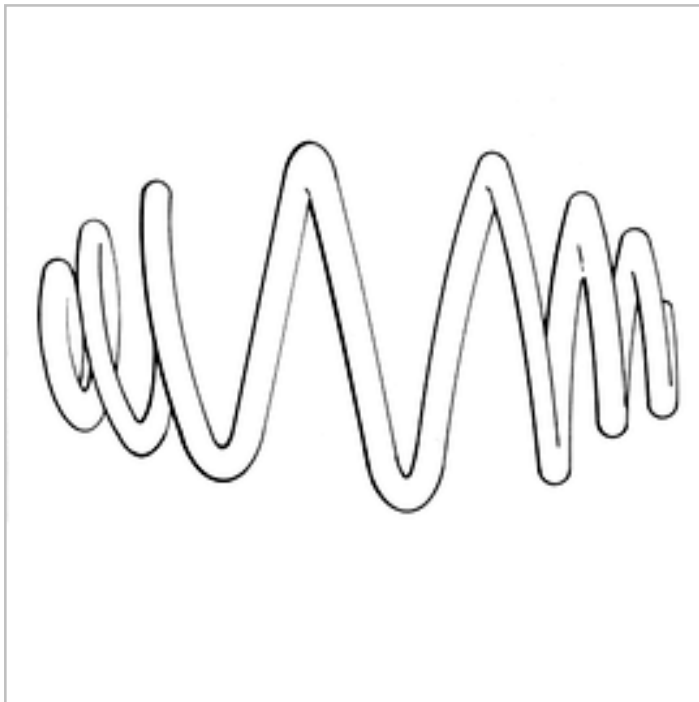


3. Inspeccionar el amortiguador para un casquillo de caucho desgastado o deteriorado.

4. Sustituir el conjunto del amortiguador trasero si se encuentra un problema. Consulte “trasero Muelle y Amortiguador” en esta sección.

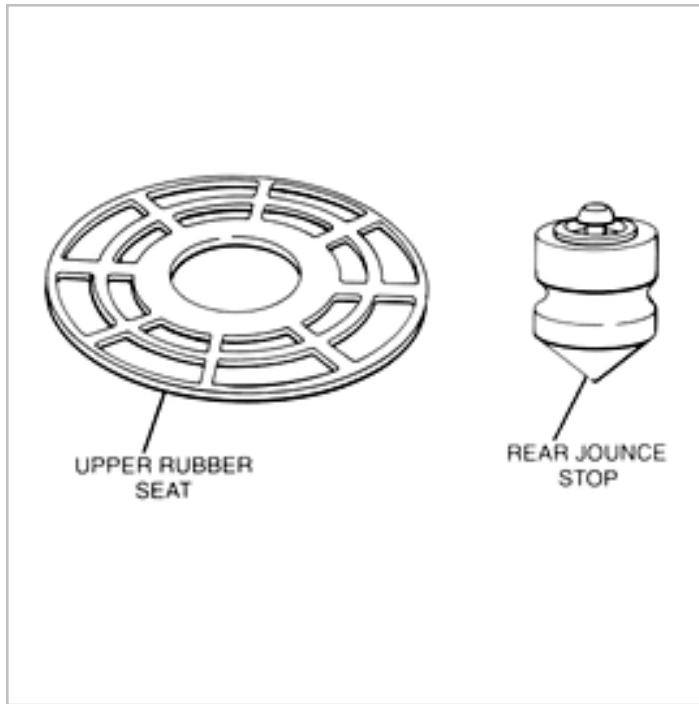


5. Inspeccionar el muelle helicoidal trasero para curvas, grietas u otros daños.



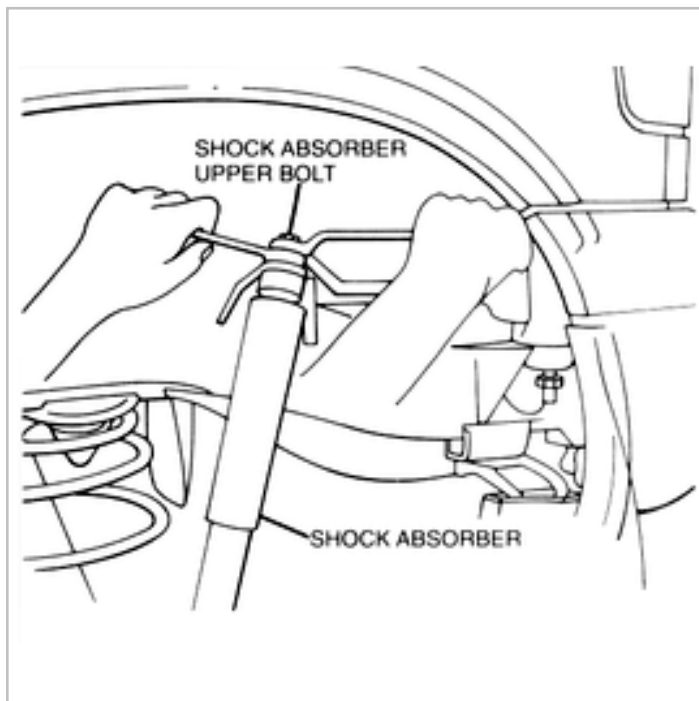
6. Inspeccionar los asientos de goma de resorte superior e inferior trasera para las lágrimas y / o deterioro.
7. Inspeccionar la parada de bote trasera de los daños y / o deterioro.

8. Reemplazar si está dañada, deformada o agrietada: sustituir los casquillos si están desgastados o deteriorados.



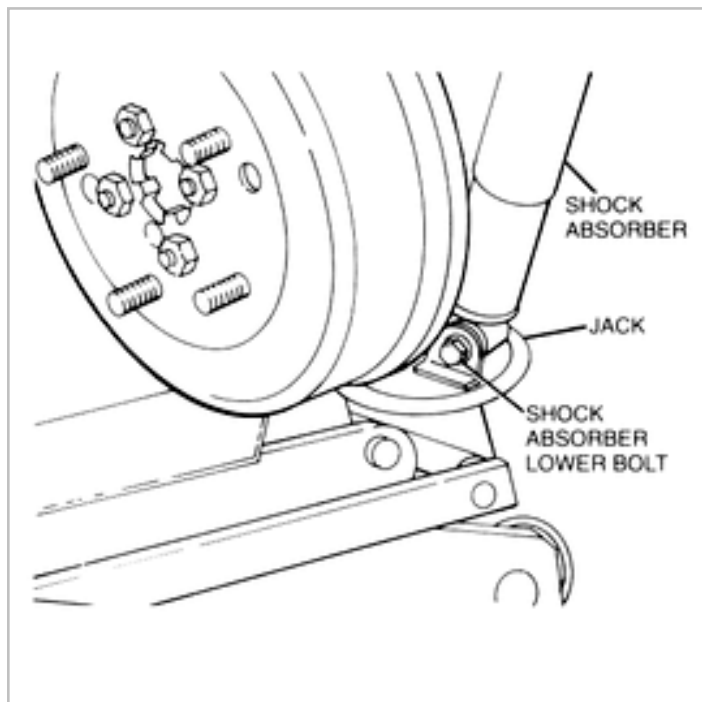
ELIMINACIÓN

1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire las ruedas traseras.
3. Elevar la caja del eje trasero para facilitar la eliminación de los amortiguadores.
4. Retirar la tuerca de seguridad del amortiguador trasero, tuerca superior y la arandela.
5. Retirar la placa de caucho superior.

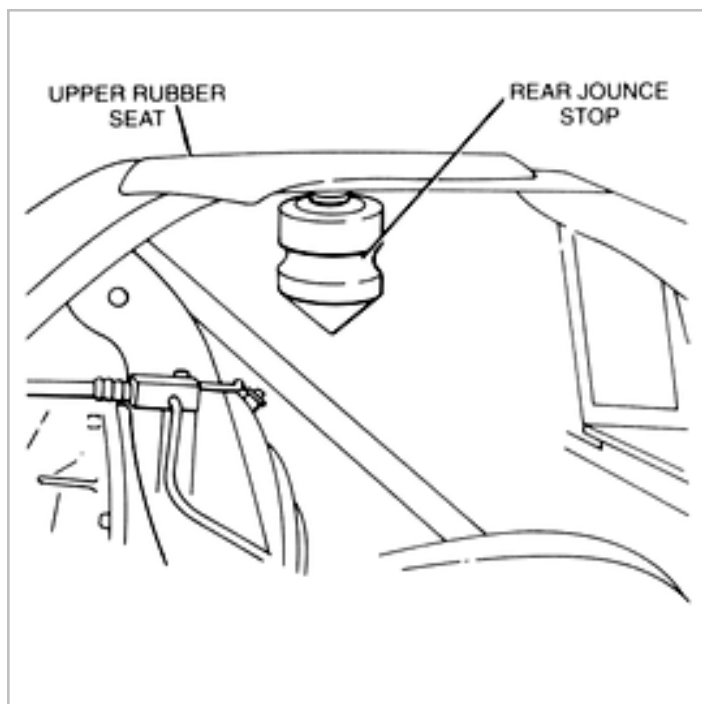


6. Retirar el amortiguador perno inferior.

7. Bajar la caja del eje trasero lentamente para facilitar la eliminación del amortiguador y el muelle helicoidal.



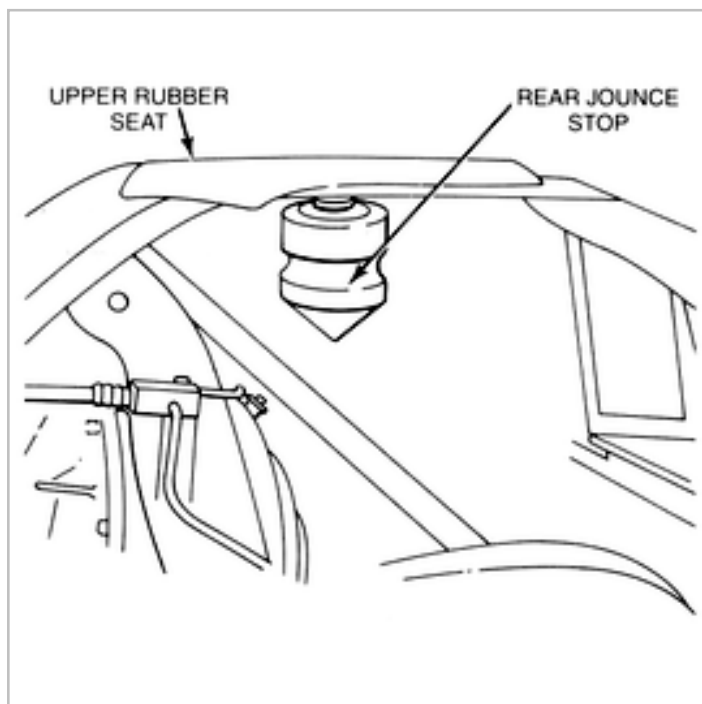
8. Retirar el tope (resorte helicoidal) de jardín caucho y jounce superior.



INSTALACIÓN

1. Instalar y apretar a mano la parada de bote trasera al cuerpo.

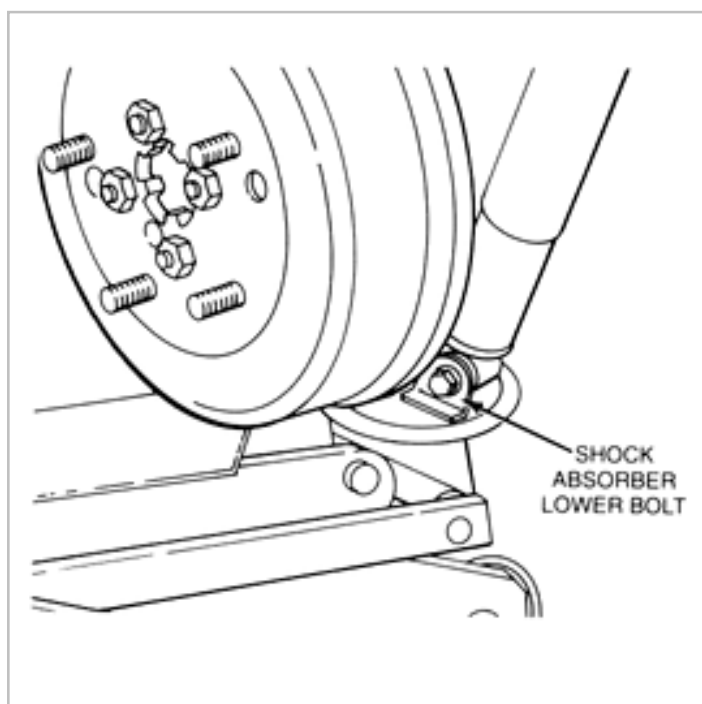
2. Colocar el asiento de goma superior (muelle helicoidal) alrededor de la parada de bote trasera.



NOTE

Aplique lubricante a la clavija de retención de la parada de bote trasera cuando se instala en el agujero de acoplamiento. Tenga cuidado de que no se rompa durante la instalación.

3. Colocar el extremo inferior del amortiguador en el soporte de montaje eje trasero.
4. Ajuste sin apretar el amortiguador inferior del perno y la tuerca.
5. Insertar la inferior arandela de retención e inferior de placas de caucho en la parte superior del amortiguador.
6. Levante lentamente la caja del eje trasero durante la instalación del muelle helicoidal y la parte superior del amortiguador trasero.



7. Insertar el caucho de placa superior y la arandela de retención sobre la parte superior del amortiguador de choque y seguro.

8. Bajar la caja del eje trasero lentamente. Montar el amortiguador y el muelle helicoidal.

9. Instalar la tuerca superior del amortiguador y añadir la tuerca de seguridad.

Apretar a 44 libras-pie (60 N · m).

10. Instalación de tornillo inferior del amortiguador.

Apretar a 62 libras-pie (84 N · m).

11. Vuelva a colocar las ruedas e instalar los pernos de orejeta.

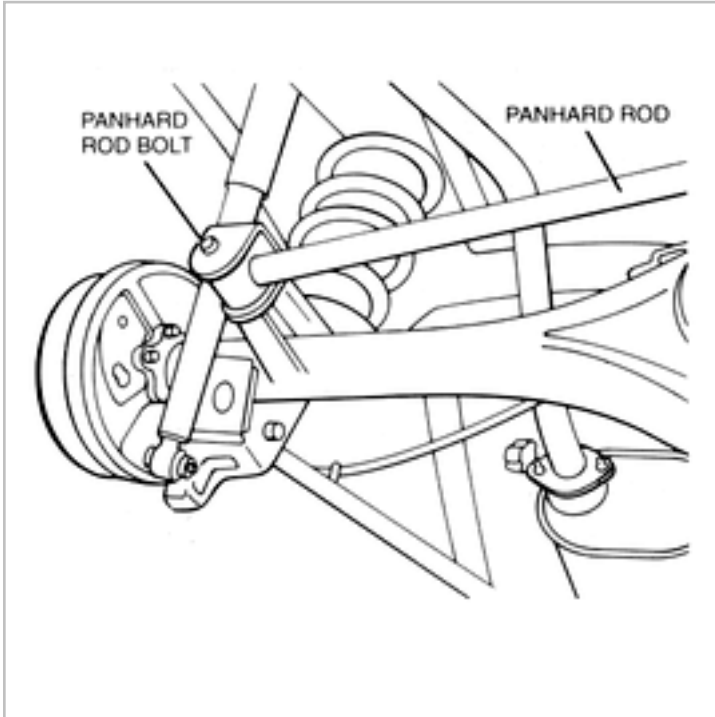
Apretar los pernos a 74 libras-pie (100 N · m).

12. Retire los soportes de seguridad y bajar el vehículo.



ASAMBLEA barra Panhard

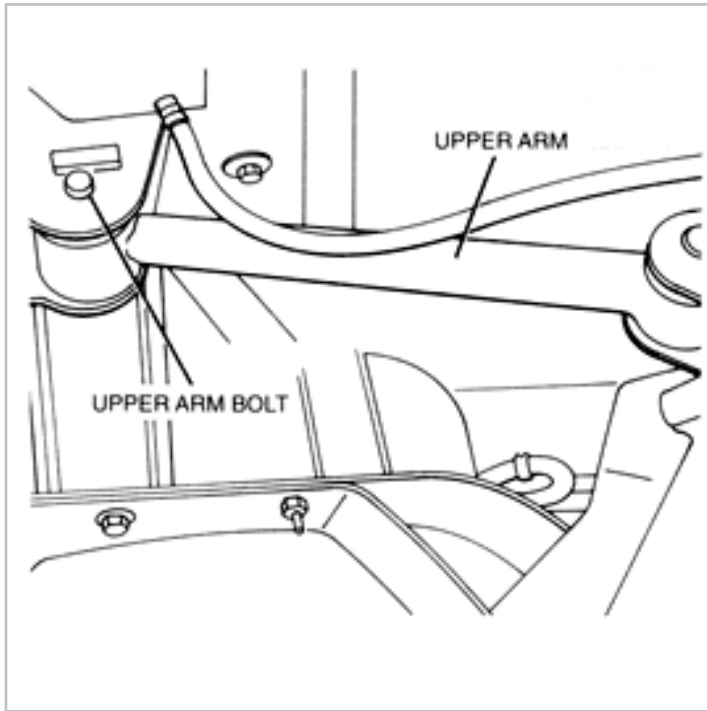
- 1) El conjunto de la varilla Panhard suspensión trasera (más comúnmente conocido como una barra de torsión) está unido a soportes en el bastidor y theaxle. En los puntos de apoyo que está aislado por casquillos de caucho, que funciona como un dispositivo de estabilización para evitar el movimiento lateral del eje.





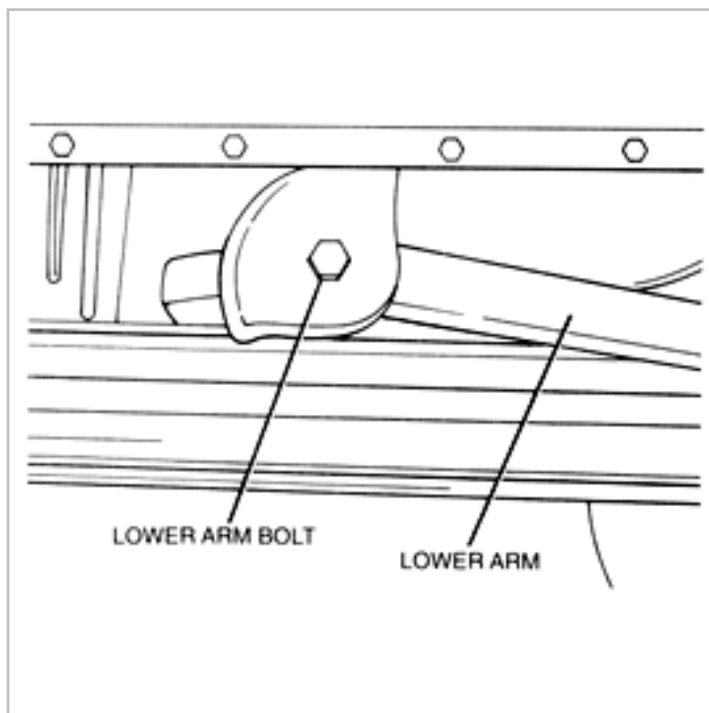
MONTAJE POSTERIOR parte superior del brazo

1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Aflojar los pernos de instalación.
3. Inspeccionar por daños, deformación o agrietamiento de la parte superior del brazo.
4. Inspeccione por desgaste o deterioro del buje del brazo superior.
5. Retire y reemplace si está dañada, deformada o agrietada; reemplazar el buje si está desgastado o deteriorado. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.



TRASERO BRAZO INFERIOR

1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Aflojar los pernos de instalación.
3. Inspeccionar por daños, deformación o agrietamiento de la parte inferior del brazo.
4. Inspeccione por desgaste o deterioro del casquillo inferior de brazo.
5. Retire y reemplace si está dañada, deformada o agrietada; reemplazar el buje si está desgastado o deteriorado. Consulte "en el vehículo serviced" en esta sección.

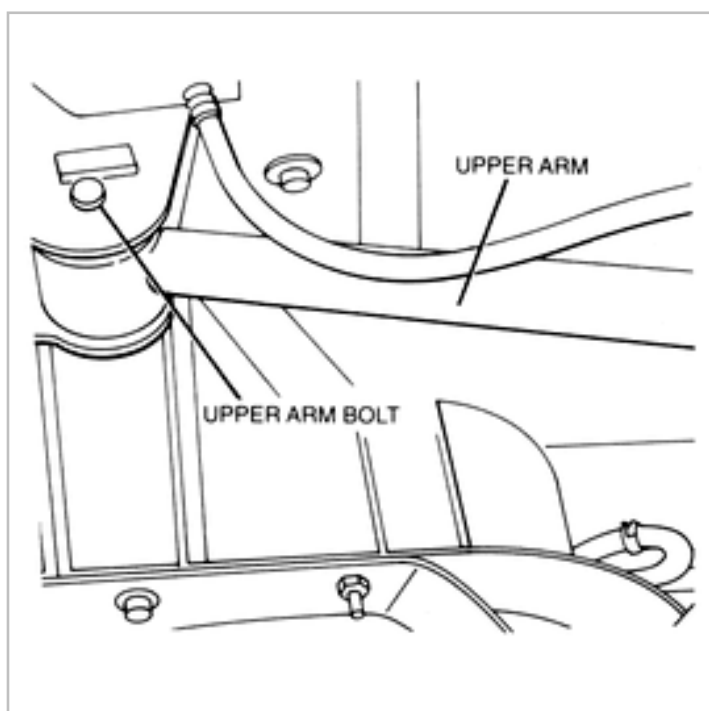


INSPECCIÓN

1. Inspeccionar el brazo inferior para curvas, grietas y / u otros daños.
2. Inspeccionar los bujes del brazo más bajos para el desgaste y / o deterioro.
3. Sustituir si está dañada, deformada o agrietada: sustituir los casquillos si están desgastados o deteriorados. Consulte "Sustitución del buje" en el siguiente procedimiento.

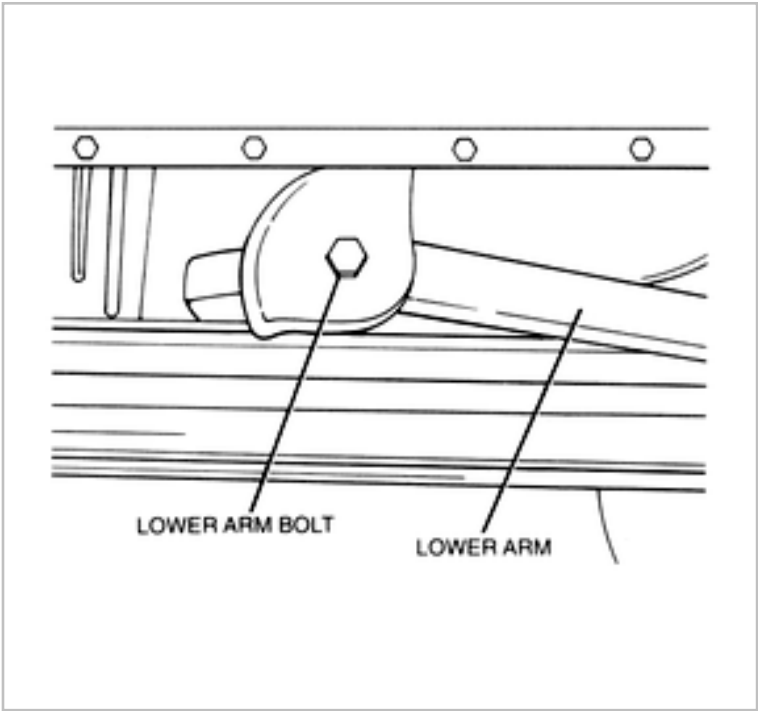
ELIMINACIÓN

1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire las ruedas traseras
3. Elevar la caja del eje trasero para facilitar la retirada del conjunto de brazo inferior.
4. Aflojar los tornillos del brazo inferior y retire el brazo inferior.



ELIMINACIÓN

- 1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
- 2. Retire las ruedas traseras.
- 3. Elevar la caja del eje trasero para facilitar la retirada del conjunto de brazo Panhard.
- 4. Aflojar los tornillos de brazo Panhard y retirar el brazo Panhard.



reemplazo del buje

- 1. Pulse el buje usando una prensa de rodamiento estándar.
- 2. Aplique lubricante al buje y presione en su lugar utilizando una prensa de rodamiento estándar.

reemplazo del buje

- 1. Pulse el buje usando una prensa de rodamiento estándar.
- 2. Aplique lubricante al buje y presione en su lugar utilizando una prensa de rodamiento estándar.

INSTALACIÓN

- 1. Instalar el brazo inferior y los pernos.

Apretar los pernos a 62 libras-pie (84 N · m).

- 2. Bajar la caja del eje trasero.
- 3. Vuelva a colocar las ruedas e instalar los pernos de orejeta.

Apretar los pernos a 80 libras-pie (108 N · m).

- 4. Retire los soportes de seguridad y bajar el vehículo.

INSTALACIÓN

1. Instalar el brazo inferior y los pernos.

Apretar los pernos a 62 libras-pie (84 N · m).

2. Bajar la caja del eje trasero.

3. Vuelva a colocar las ruedas e instalar los pernos de orejeta.

Apretar los pernos a 80 libras-pie (108 N · m).

4. Retire los soportes de seguridad y bajar el vehículo.



Posterior (trasera) ARMS

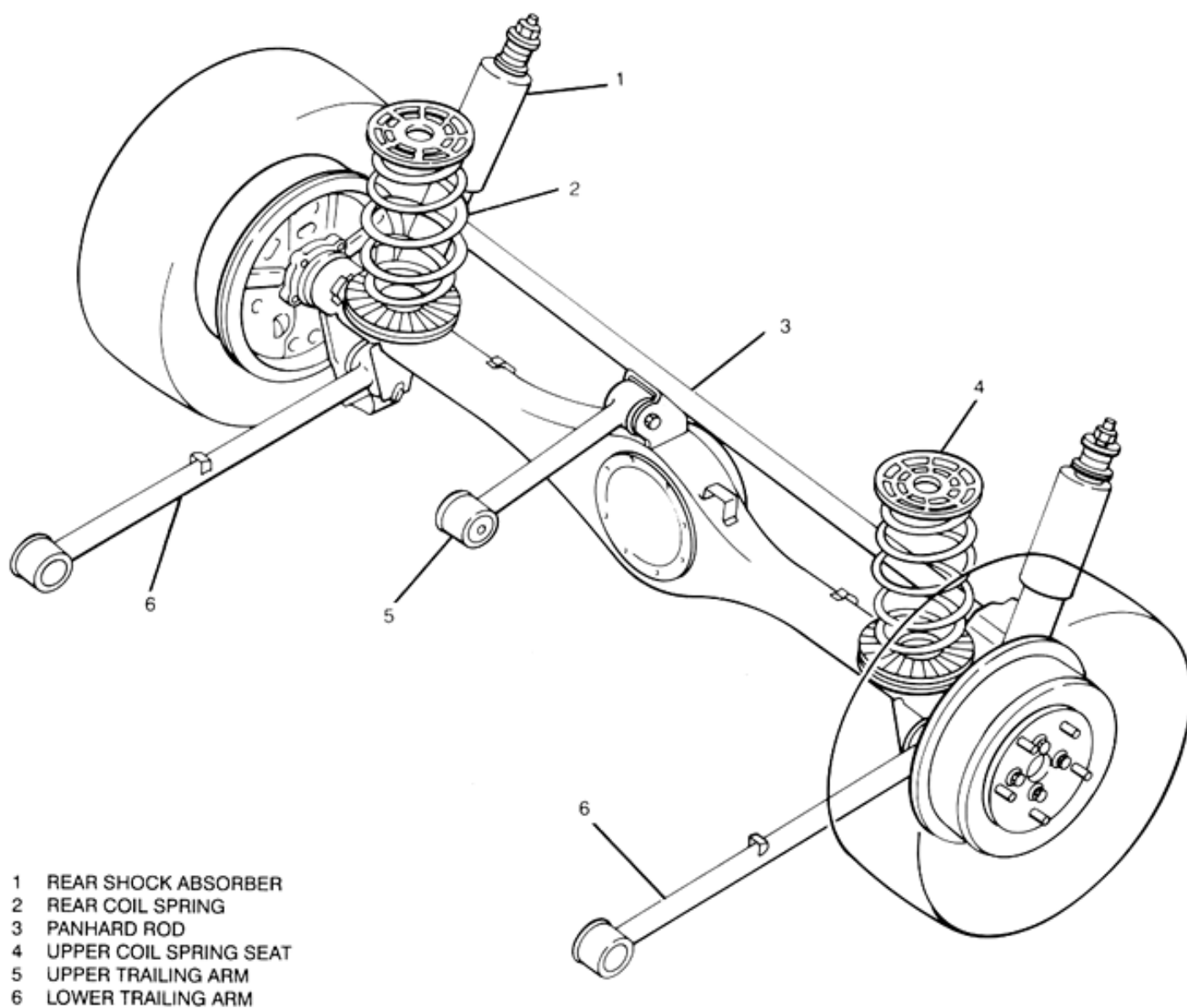
Tres barras de arrastre se emplean para controlar y soportar el conjunto de eje trasero. Un brazo superior, conectado a la parte superior del eje y aislado de ella con casquillos de caucho, además de dos brazos inferiores, también aislados con casquillos de caucho, localizar el eje trasero de delante a atrás. Estas barras de arrastre permiten que el eje se mueva verticalmente. Además, impiden la rotación de torsión del eje, que se produciría durante la aceleración del vehículo y el frenado.



GENERAL Description

El sistema de suspensión trasera es un eje sólido, springtype bobina, que consta de dos muelles helicoidales, un eje trasero, dos amortiguadores, uno superior y dos inferiores brazos de arrastre y una varilla Panhard (véase la ilustración). soporte de suspensión posterior es proporcionado por un brazo de arrastre superior, conectado a la parte superior del eje y el cuerpo por bujes, y dos inferiores brazos traseros, conectados a cada lado (inferior) del eje y el cuerpo por bujes permitiendo que el eje se mueva hacia arriba y abajo en los puntos de apoyo. Evitan que el eje de rotación de torsión que podrían ocurrir durante la aceleración del coche y el frenado. La varilla de suspensión Panhard trasera (barra estabilizadora) está unido al cuerpo y el movimiento del eje.

Los dos muelles helicoidales están montados entre el eje trasero y el cuerpo con retenedores y asientos de goma. Los muelles helicoidales y sbsorbers de choque traseros están unidos independientemente entre el cuerpo y el eje para amortiguar impactos de la carretera y la vibración.



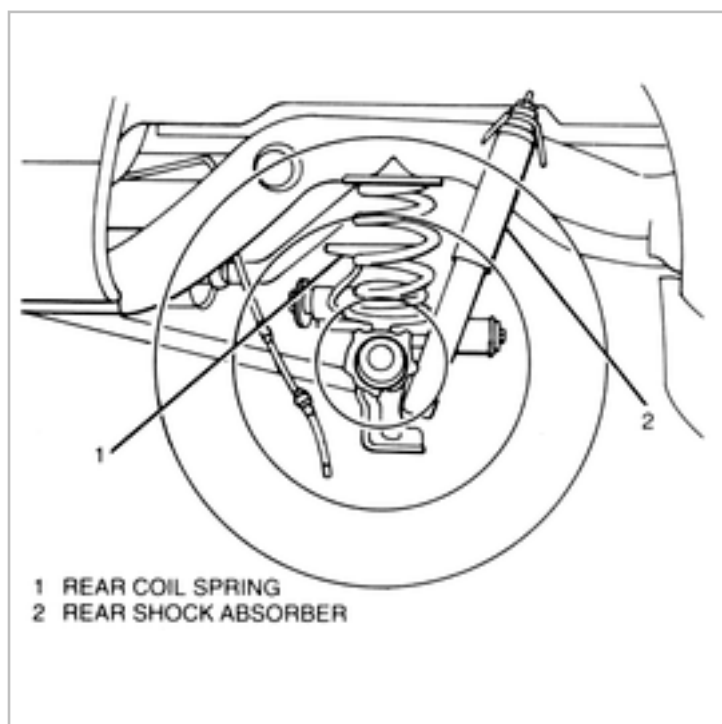


INSPECCIÓN

Si se encontrara un viaje duro, los primeros elementos a investigar son: presión de los neumáticos, la altura de marcha, y el estado del amortiguador ..., consulte el grupo Árbol de transmisión y el eje y el Grupo de ruedas y neumáticos. Si estos elementos sean correctos, la cantidad de fricción en la suspensión trasera debe ser inspeccionada. Si la inspección anterior falla para corregir el problema, una inspección visual completa de la suspensión debe ser hecha por los daños evidentes y artículos -o fuera de la alineación.

TRASERO MUELLE HELICOIDAL

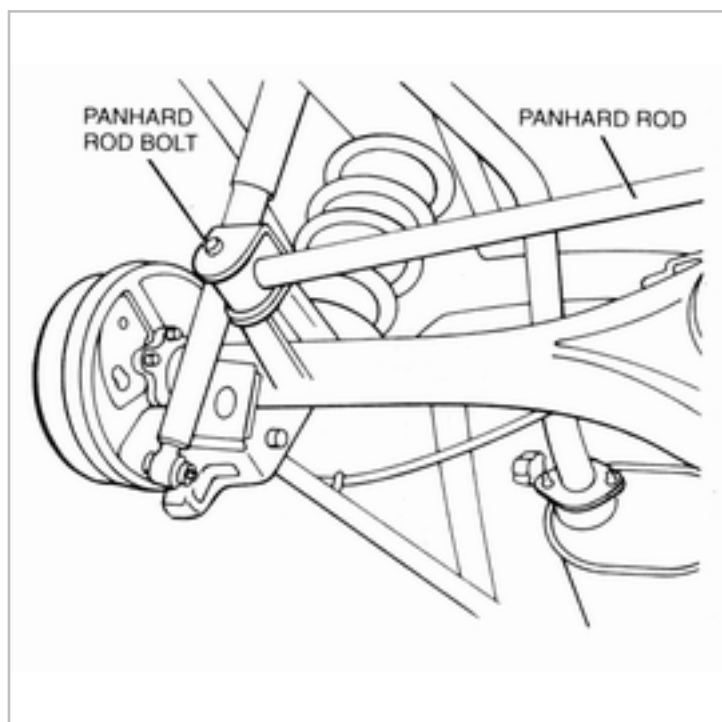
1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Inspección visual de los muelles helicoidales traseros para daños y / o formación de grietas.
3. Retire y reemplace si está dañado o roto. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.



ASAMBLEA barra Panhard

1. Levante la parte trasera del vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Levantar el alojamiento trasero para aliviar la tensión en la barra Panhard.
3. Aflojar los pernos de la barra Panhard.
4. Controlar por daños, deformación o agrietamiento de la barra Panhard.
5. Inspeccionar para llevar o deterioro del casquillo de caucho barra Panhard.

6. Retire y reemplace si la barra está dañada, deformada o agrietada; reemplazar el buje si está desgastado o deteriorado. Consulte "Servicio en el vehículo" en esta sección.

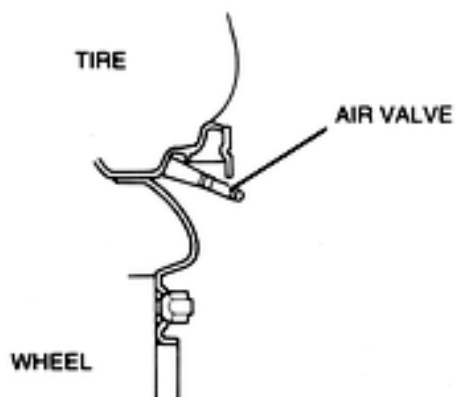
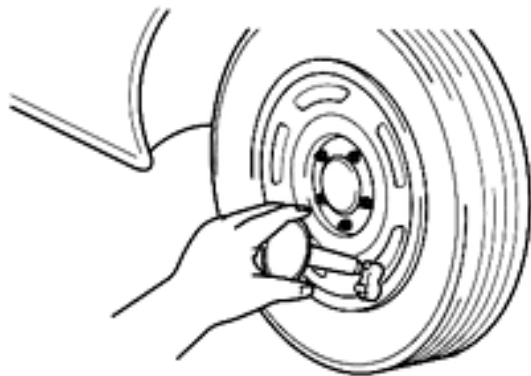




SERVICIO EN EL VEHÍCULO (neumático de presión)

presión de los neumáticos debe comprobarse cada mes, antes de cualquier viaje largo y en cualquier otro momento del inflado de los neumáticos apenas mal. Los neumáticos deben ser revisados cuando están fríos. la inflación del neumático de repuesto se debe comprobar cada vez que se verifiquen los otros neumáticos. la inflación del neumático de repuesto se debe comprobar cada vez que se verifiquen los otros neumáticos.

Un neumático frío es uno que ha establecido (no accionado) durante tres horas o más, o que ha sido impulsada por menos de una milla. neumático caliente mormally exceda presión recomendada por 4 a 6 psi (28 a 41kPa). No suelte el aire de los neumáticos calientes para ajustar thepressure al nivel recomendado. Las válvulas de aire incluyen una tapa de rosca que debe ser eliminado antes de comprobar la presión del neumático. Always instalar esta tapa después de revisar o ajustar la presión del neumático. La presión de los neumáticos requerida es: neumáticos delanteros y traseros: 26 psi (179kPa) completo - tamaño de repuesto: 35 psi (248 kPa)



ROTACIÓN DE LLANTA

Los neumáticos deben ser rotados cada 7.500 millas (12.000 kilómetros), utilizando el patrón mostrado. rotación Preiodic de neumáticos será igualar el desgaste entre los neumáticos se igualar el desgaste entre los neumáticos. El intervalo de rotación puede ser reducido a 5.000 millas (8.000 km) o menos si el kilometraje es sobre todo la conducción urbana. Ciudad de conducción por lo general mucho invoves de inflexión, lo que aumenta la tasa de desgaste de los neumáticos delanteros. Con un neumático sparce de tamaño completo, el patrón de rotación incluye la rueda de repuesto. Con un neumático de repuesto compacta el repuesto no está incluido en el patrón de rotación.

CAUTION

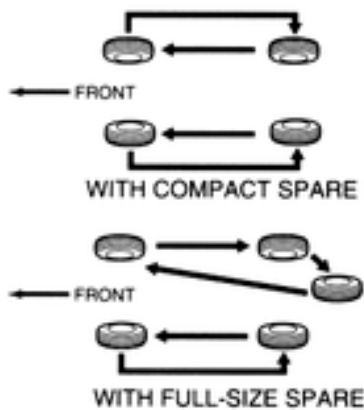
1) Las presiones de inflado deben ajustarse como el neumático se mueve desde la posición libre a la cubierta de neumático se mueve desde la posición libre a una posición en servicio, y cuando se mueve desde la posición en servicio a la posición de recambio.

2) El exceso de la inflación o la baja presión puede reducir la vida útil del neumático, afectar negativamente a la maniobrabilidad del vehículo, y conducir a un fallo repentino del neumático. Esto podría resultar en la pérdida de control del vehículo.



Neumático y rueda DESMONTAJE

1. Conjunto de freno de estacionamiento y el bloque de la rueda diagonalmente opuesta. En los vehículos con transmisión manual, coloque la palanca de cambio a la inversa.
2. Con el peso del vehículo aún en las ruedas., Romper las Lugnuts suelto. No retire las Lugnuts en este momento.
3. Elevar y calzar el vehículo con el neumático clara de la planta • suelo.
4. Retirar los Lugnuts, a continuación, extraer el conjunto de rueda-neumático.



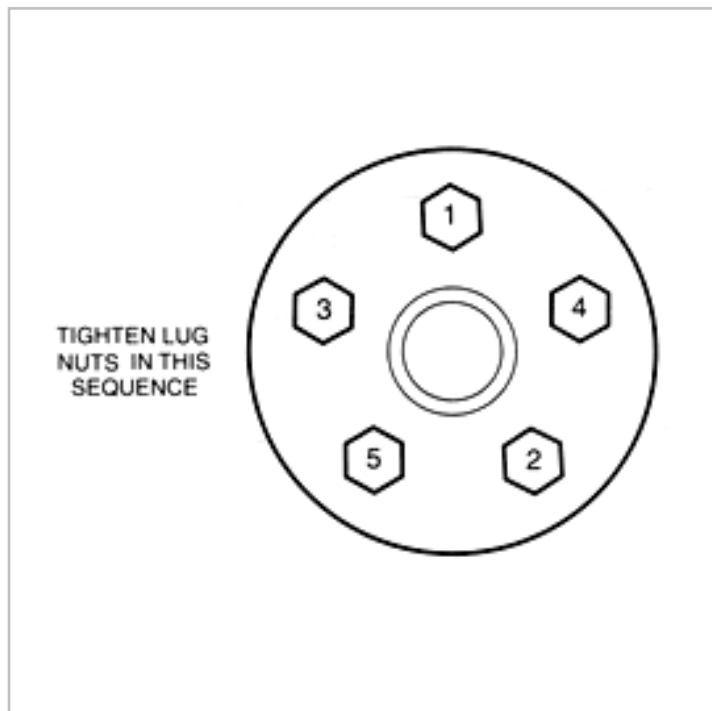
Neumático y rueda INSTALACION DEL CONJUNTO

CAUTION

Antes de instalar un Sheel en el vehículo, limpiar las superficies de montaje del cubo o tambor que los contactos de la rueda. Las superficies de contacto deben estar libres de irregularidades y material extraño. Sin el contacto apropiado de las superficies coincidentes, las tuercas podrían aflojar y permitir que la rueda se balancee o se sale del vehículo, la pérdida de control causeing. No use lubricante en las Lugnuts o espárragos para ayudar en la instalación o eliminación futuro. El uso de lubricante puede causar los Lugnuts se aflojen.

1. Posición de la rueda en el cubo o tambor, según sea apropiado.
2. Instalación de los Lugnuts con el extremo del cono hacia adentro. No apriete lugunts en este momento.
3. Girar la rueda hasta que un lugnut es en la parte superior del círculo espárrago. Apretar este lugnutuntil Sung (dedo apretado, con la rueda de retenida contra la superficie de acoplamiento mientras se aprieta el lugnut).

4. En una forma cruzada (como se muestra), apriete el Lugnuts restantes hasta cantada.



5. Bajar el vehículo, o de otro modo impedir la rotación de la rueda.

6. Apriete uniformemente los Lugnuts en la secuencia mostrada.

Apretar los Lugnuts a 74 In-ft (100N · m)

NOTE

Apertar los Lugnuts de nuevo después de 500 millas (800 kilómetros). Esto es necesario para permitir que las ruedas para asentar adecuadamente y asegurarse de que los Lugnuts llevará a cabo una carga de sujeción uniforme y permanecen completamente apertado.



ELIMINACIÓN

CAUTION

No utilice herramientas manuales tales como planchas de neumáticos, martillos y destornilladores para quitar el neumático de la rueda. Las herramientas pueden dañar el neumático de la rueda. Las herramientas pueden dañar la llanta de aluminio de la rueda y, posiblemente, el talón del neumático. El daño puede resultar en neumático fuyte o el fracaso de la rueda provoca que el control por pérdida del vehículo.

1. Instalar el neumático-rueda assembly en una máquina de cambio de neumático comercial. Siga las instrucciones del manufacturer para el uso de la máquina.
2. Desinflar el neumático empujando en el émbolo núcleo de la válvula hasta que casi todo el aire liberado (a tanto como sea razonablemente posible).

CAUTION

gafas de seguridad deben ser usados durante los siguientes pasos de presión dentro del neumático podría soplar el núcleo de la válvula a alta velocidad, causando lesiones al personal.

3. Retirar el núcleo de la válvula usando una herramienta de eliminación núcleo de la válvula comercial.
4. Lubricar la zona de talón del neumático y llanta de la rueda con un lubricante de caucho comercial hecho para este propósito

Si el neumático Willbe instalado enla misma rueda (o misma rueda tipo), Mafr el flanco del neumático, cerca de la válvula de aire.

5. Esto permitirá que el neumático que debe ser instalado en la misma posición (con respecto a la válvula de aire) como antes.

INSPECCIONES

Inspeccionar la rueda de cerca en busca de desgaste o daño que podría causar el fallo. La rueda de aluminio deben limpiarse a fondo con los materiales de limpieza aprobados para ayudar en la inspección.

CAUTION

No utilice productos abrasivos, productos químicos agresivos, o cepillos de alambre para limpiar las ruedas de aluminio. Los daños en el recubrimiento resistente a la corrosión expondrá el aluminio para harmfl acción química de las sales, etc., dando como resultado el fracaso de la rueda.

1. Verificar el volante para la acumulación corsion.
2. Compruebe si hay grietas rueda de cheques.
- agujeros del perno prisionero del lugnut 3. Comprobar si están dañadas o desgastadas.
- zona del borde 4. Compruebe si hay abolladuras y bridas BEMT.
5. Compruebe si hay arañazos • goufes que penetran en el recubrimiento resistente a la corrosión de la rueda.

CAUTION

Descartar rueda damaged de una manera que asegurará que las ruedas no pueden ser utilizados de nuevo. ruedas dañadas pueden fallar suddenly durante el inflado de neumáticos, o cuando se instala en el vehículo, i-ésima y posibles lesiones al personal y daños al equipo.



Rueda y el neumático DESCENTRAMIENTO

radial excesiva y el descentramiento lateral de un conjunto de rueda y el neumático pueden causar rugosidad, la vibración, vagabundo rueda, desgaste de los neumáticos, y el temblor volante.

Antes de comprobar el descentramiento, para evitar falsas indicaciones causadas por puntos planos temporales en el neumático, comprobar el descentramiento después de que el vehículo haya recorrido lo suficiente como para calentar los neumáticos. Todas las mediciones se hizo en el vehículo con los neumáticos inflados a la presión de inflado recomendada y con el cojinete de la rueda delantera ajustan a las especificaciones.

PRESUPUESTO

ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

lugnut	74lb-ft (100N · m)
--------	--------------------

Rueda y el neumático ESPECIFICACIONES

Rueda	tamaño	6JJ × 15WDC
	Compensar	1,77 pulgadas (45 mm)
	Diámetro del círculo	5,5 pulgadas (139.7mm)
	Material	Acero y aluminio
Neumático	tamaño	• P2.5 75R15
	Presión de inflación	26psi (179kPa)
desequilibrio máximo		0,71 oz (20 g)



DESCRIPCIÓN GENERAL

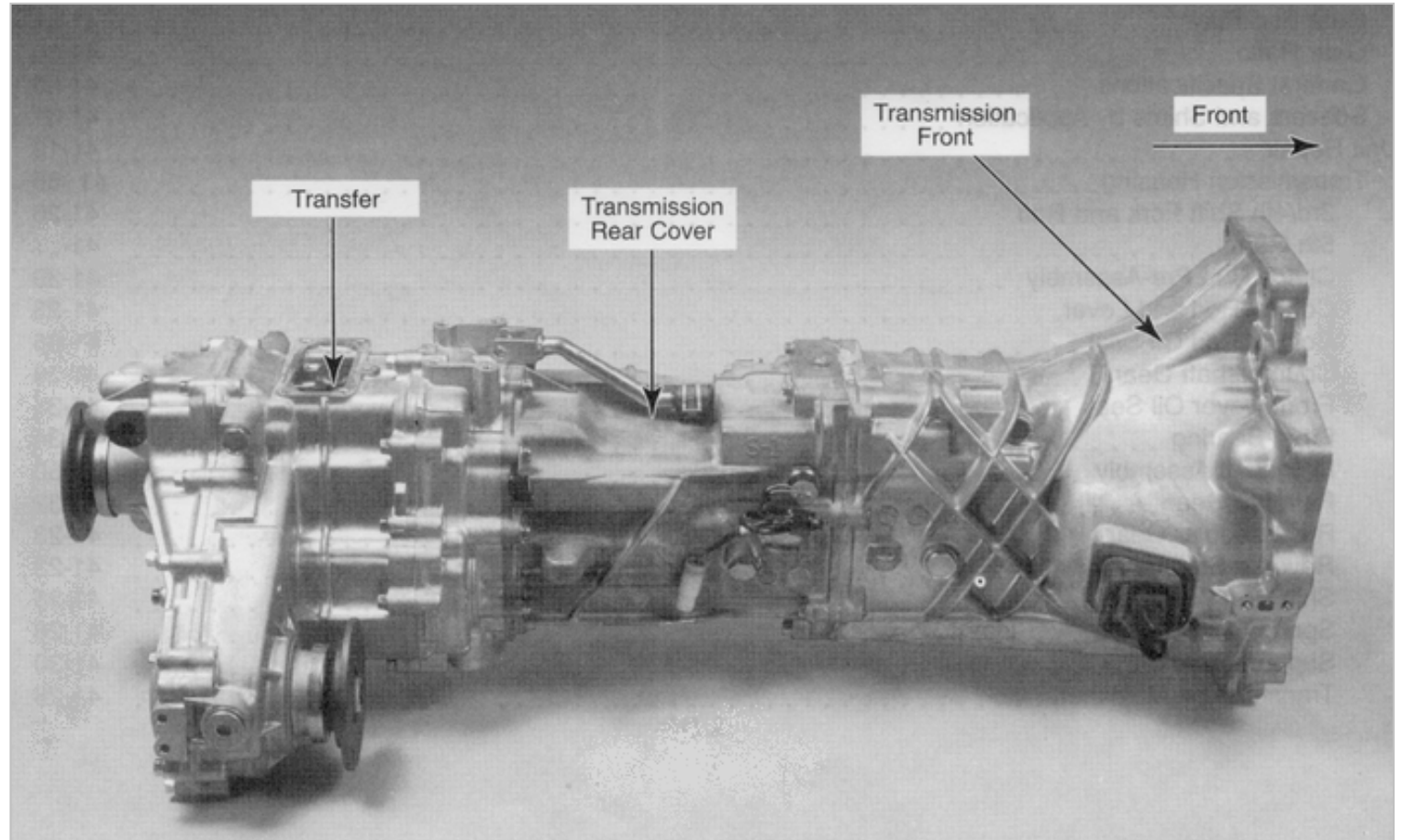
TRANSMISIÓN MANUAL

La transmisión manual Getrag diseñado, instalado tanto en los modelos Sportage 4x4 4x2 y, cuenta con cinco velocidades hacia adelante y hacia atrás. La transmisión está completamente sincronizada en todas las marchas, incluyendo inversa. Hay cuatro engranajes de transporte de ejes separados: el eje de entrada, eje motor, eje intermedio, y revertir eje loco. El extremo delantero del eje motor se apoya en una aguja bearingthat se instala en el extremo posterior del eje de entrada. Cuando se selecciona la cuarta marcha, un cubo de embrague une mecánicamente el eje de entrada directamente al eje motor. No hay engranajes mallados en la trayectoria de flujo de energía cuando cuarto está seleccionada, y la relación de transmisión resultante es 1: 1. Esto da lugar a cinco pares de engranajes engranados: primero, segundo, tercero, quinto y revertir. Todos los cinco pares están cortado helicoidalmente, y cada par está en engrane constante.

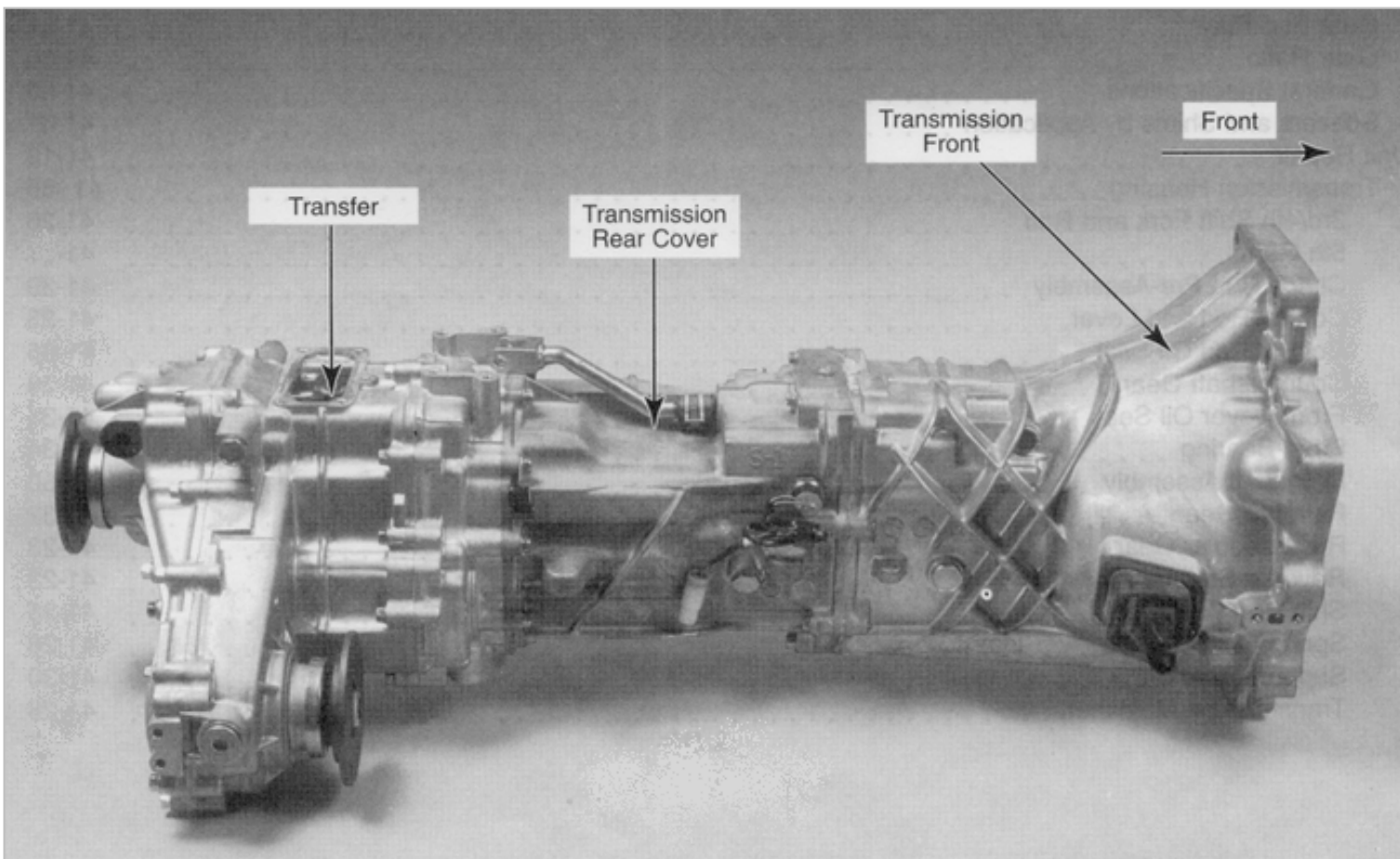
Los cinco engranajes en el contraeje son una parte de ese eje y, por lo tanto, giran continuamente (accionado por el árbol de entrada). Sus engranajes de acoplamiento en el eje principal están montados sobre cojinetes de agujas, lo que les permite girar independientemente del eje principal hasta seleccionado. El engranaje loco de marcha atrás también se cojinete montado, y su posición en el eje loco es fijo. Los componentes de transmisión están encerradas en una carcasa de aluminio de dos piezas que se divide verticalmente. La palanca de cambios, situada en el compartimento de pasajeros, está vinculada a la barra de control. Esta varilla entra en la parte superior trasera de la vivienda thetransmission y es capaz de seleccionar una de las tres barras de desplazamiento que se encuentran dentro de la carcasa. Cada varilla de cambio tiene un tenedor desplazamiento unido a él, y este tenedor se acopla uno de los tres manguitos de cubo. acoplamiento de las marchas se produce cuando un shifffork desliza un manguito de cubo hacia la marcha seleccionada. El dentado de diámetro interior del manguito hub luego une el exterior del engranaje a la parte exterior del cubo del embrague. El cubo del embrague está fijada al eje motor con splines.

La palanca de liberación de embrague y el sensor de posición del cigüeñal están situados en la carcasa frontal. El interruptor de la luz de respaldo se encuentra en la cubierta posterior en ambos modelos 4x2 y 4x4. La cubierta posterior en modelos 4X2 tiene un alojamiento de extensión empernada a la misma, y la cubierta trasera 4X4 tiene la caja de transferencia de inercia. El sensor de velocidad del vehículo está montado en el alojamiento de extensión en los modelos de 4x2, y en la cubierta trasera de la caja de transferencia en modelos 4x4.

Conjunto de la transmisión

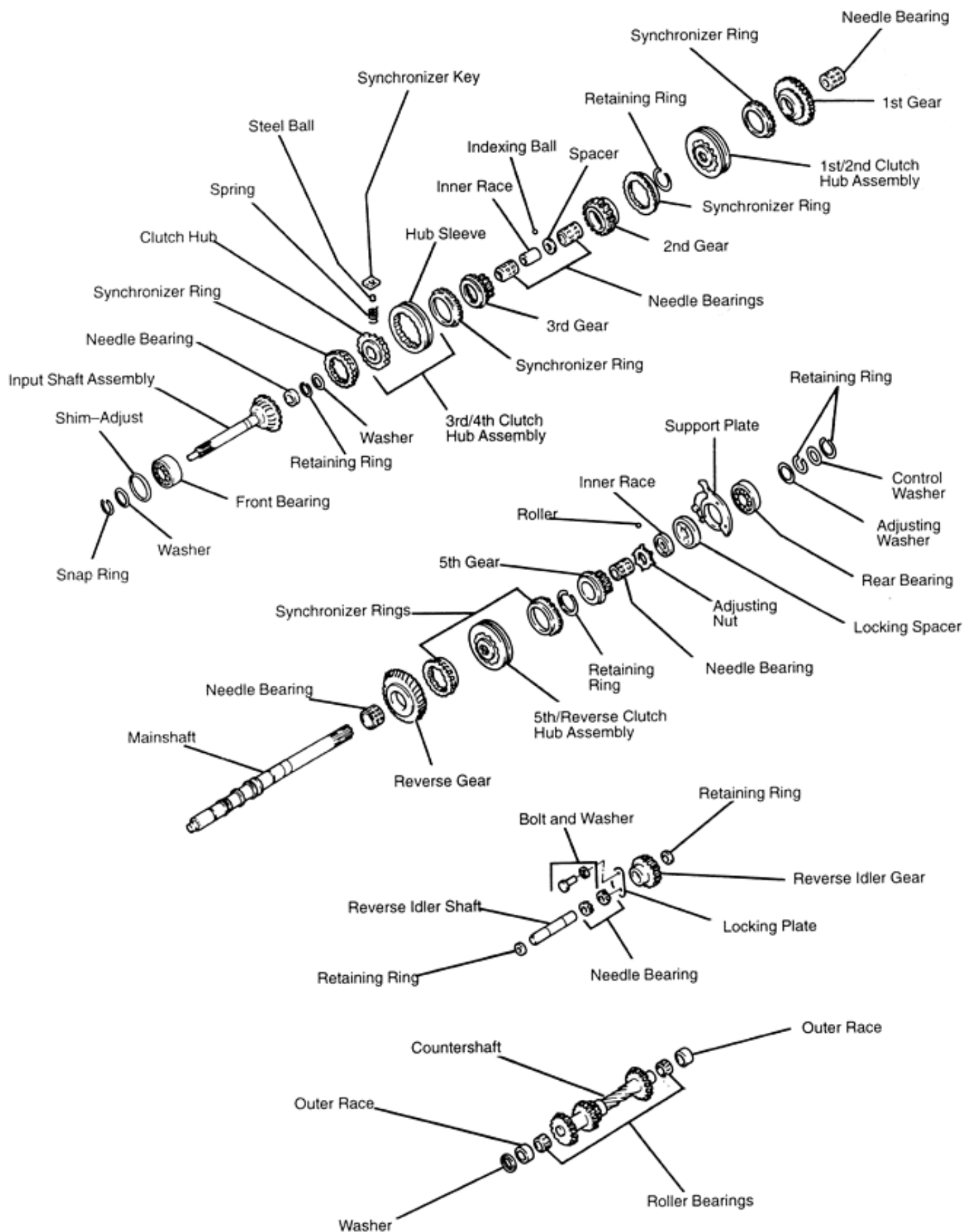


Conjunto de la transmisión





La flecha de entrada, Minshaft, contraeje y marcha atrás Conjunto de eje Ilder





Eliminación

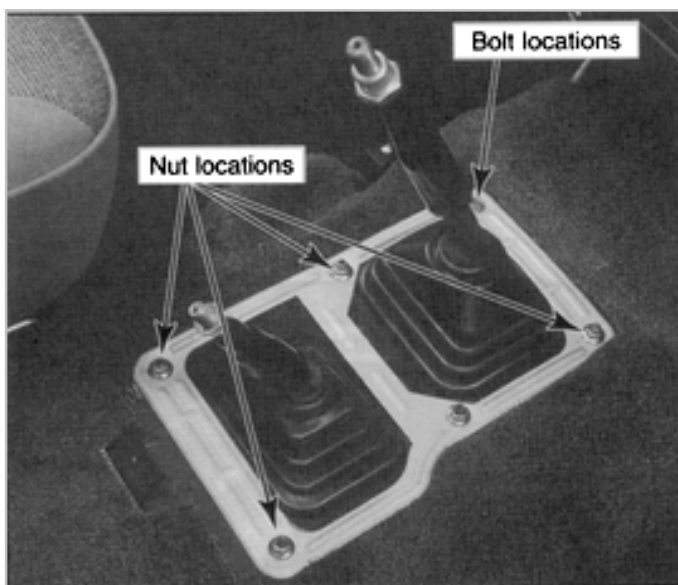
NOTE

Todas las fotos son de la Sportage 4 × 4. El Sportage 4 × 2 es similar (a menos que se indique lo contrario).

1. Desconectar el cable del terminal negativo de la batería.
2. Retire la parte trasera de la consola central:
 - A.Remove dos tornillos de los lados de la consola central trasera.
 - B.Raise la palanca del freno de emergencia.
 - C.Remove la consola central.
3. Desenroscar y quitar el pomo de la palanca de cambios y la palanca de transferencia (4 × 4 only).



4. Retire los tres tornillos de la parte delantera de la consola central. Lado las botas de la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y retire la consola.
5. Retire la placa de cubierta de polvo mediante la eliminación de cinco tuercas y un tornillo.

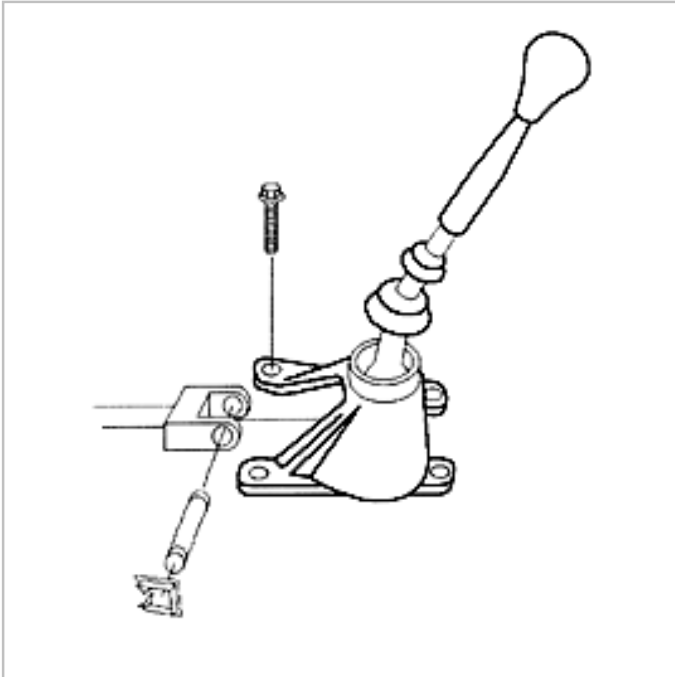


6. Retire la palanca de cambios:

- A. Separe el soporte de la palanca de cambios de la caja de transmisión mediante la eliminación de cuatro pernos.
- B. Tilt el soporte de la palanca de cambios hacia atrás para permitir el acceso a la articulación del cambio.
- C. Remove el clip desde un extremo del pasador de enlace fijar la palanca de cambios a la extensión de la barra de control.
- D. Remove el pasador de la palanca de cambio y separar la palanca de la extensión de la barra de control.

7. Retire la palanca de transferencia (4 × 4 only):

- A. Remove cinco tornillos.
- B. Retire la palanca de transferencia.
- C. Remove la pinza del cable del sensor de velocidad del vehículo.

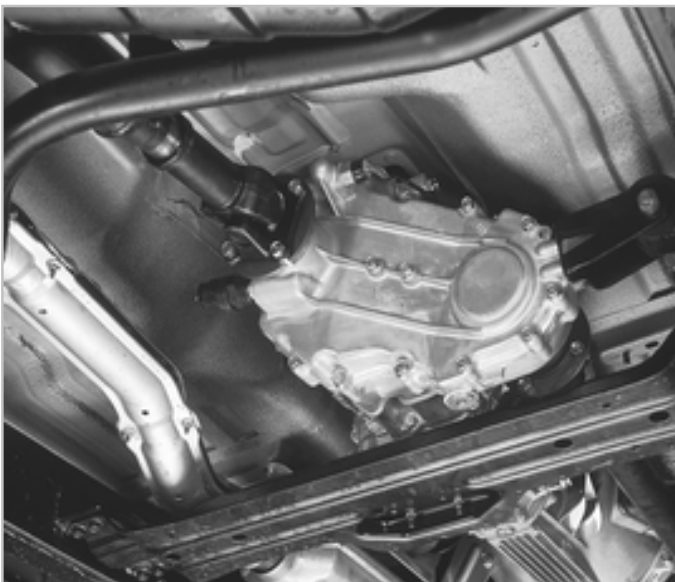


8. Levantar el vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.

9. Retirar el nivel de aceite del enchufe / de relleno y de drenaje de transmisión de enchufe. Escurrir el aceite de la transmisión en un recipiente adecuado.

10. Quitar el tapón de drenaje de la caja de transferencia y drenar el aceite de la caja de transferencia en un recipiente adecuado (4 × 4 solamente).

11. Marque ambas bridas de acoplamiento en cada extremo de la ejes de transmisión delantero y trasero para referencia de alineación durante la reinstalación.



12. Quitar el eje de transmisión delantero retirando los cuatro pernos en el diferencial delantero y cuatro pernos a la caja de transferencia (4 × 4only).

13. Extraer la transmisión trasera:

A.4 × 4-Retire los cuatro pernos en la brida de diferencial trasero y cuatro pernos en la brida de la caja de transferencia.

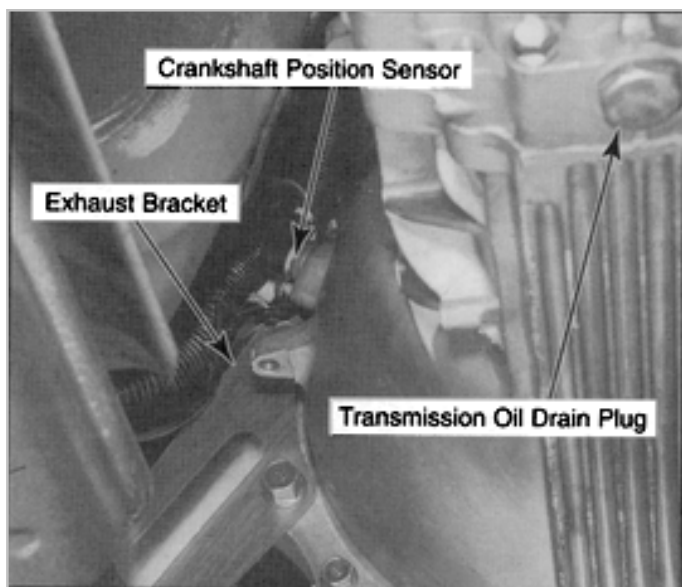
B.4 × 2-Retire los cuatro pernos en la brida de diferencial trasero, y dos tornillos en el soporte central. Tire del eje de transmisión de la vivienda eje de cola.

14. Desconectar el conector del respaldo interruptor de la luz, el conector del interruptor indicador de 4WD (4 × 4), y el conector del sensor de velocidad del vehículo. Retire el arnés de extraer de sus clips y moverlo fuera del camino.

15. Quitar el sensor de posición del cigüeñal de la carcasa de la transmisión:

A.Remove un perno y tire del sensor en línea recta desde el alojamiento.

B.Move el sensor a un lado.



CAUTION

No desconecte la línea de embrague.

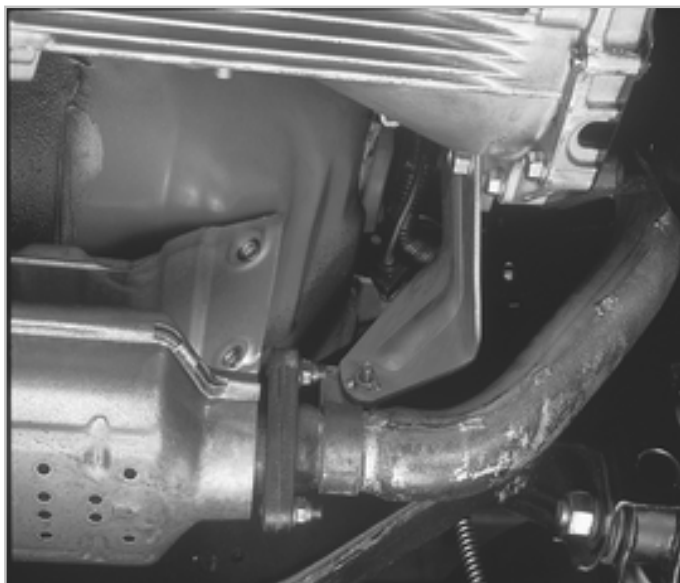
16. Retire dos tornillos desde el cilindro de liberación de embrague y mover con cuidado el conjunto a un lado.



17. Retire el soporte de tubo de escape delantero:

A.Remove dos tornillos de la caja de la transmisión.

B.Retire un perno de la percha tubo de escape.



18. Retire cinco perno inferior del alojamiento de la transmisión delantera.

19. Quitar el lado de la caja de transferencia de montaje (4 × 4only):

A.Remove dos tuercas en el chasis.

B.Retire dos pernos en la caja de transferencia.

20. apoyan el conjunto de transmisión, incluyendo la caja de transferencia en el 4 × 4, con un gato de transmisión.

21. Retire el travesaño de transmisión:

A.Remove cuatro pernos en cada extremo de la traviesa.

B.Retire dos pernos que aseguran la transmisión de montaje a la transmisión.

22. Retire los tres tornillos que sujetan el motor de arranque de la cubierta delantera.



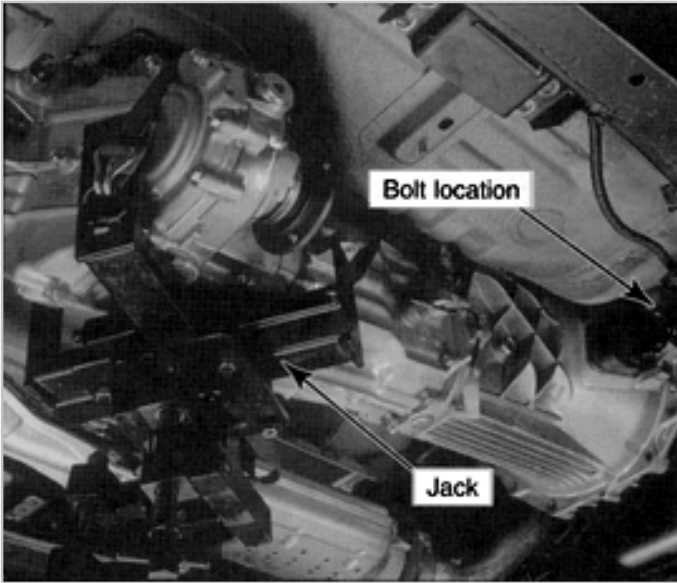
NOTE

Uno de los pernos tiene un cable de tierra eléctrica adjunto. No desconectar los cables de arranque o eliminar el motor de arranque del motor.

23. asegurar el conjunto de transmisión, incluyendo la caja de transferencia en el 4 × 4, a la toma de la transmisión en el centro de la cubierta trasera para asegurar el equilibrio correcto de la unidad cuando lowering.r tapa para garantizar el equilibrio correcto de la unidad al bajar.
24. Eliminar los restantes pernos de la caja de embrague y luego eliminar la transmisión, incluyendo la caja de transferencia en el 4 × 4, del vehículo.

Instalación

1. Asegure la transmisión, incluyendo la caja de transferencia en el 4 × 4, en el gato de manera que la parte trasera de la transmisión, incluyendo el extremo caja de transferencia en el 4 × 4, es ligeramente más bajo que el extremo de la caja de transferencia front.uding en el 4 × 4, es ligeramente más baja que la parte delantera.
2. Levante la transmisión y posicionarlo en la parte trasera del motor.
3. Hacer pasar el mazo de cables a lo largo del lado derecho de la transmisión luego ruta el cable del sensor de velocidad del vehículo sobre la parte superior deEl transmisión sólo para la parte posterior de la extensión de la barra de control. la transmisión sólo para la parte posterior de la extensión de la barra de control.
4. Mientras se eleva y la nivelación de la transmisión, empuje hacia delante para acoplar los pasadores motor.
5. Asegure la transmisión al motor con un tornillo de 14 mm en el lado derecho de la transmisión.
6. Vuelva a instalar el soporte de escape sobre el lado izquierdo de la transmisión con un tornillo de 14 mm.



7. Vuelva a instalar la transmisión de seis 14mm a los pernos de montaje del motor.

Par de apriete: 80 ft-lb (108 N · m).

8. Vuelva a instalar la transmisión de cinco a 10 mm pernos de montaje del motor.

Par de apriete: 29 ft-lb (39 N · m).

9. Vuelva a instalar la transmisión 6 mm a tornillos de fijación del motor.

Par de apriete: 5 ft-lb (7 N · m).

10. Perno del tubo de escape en el soporte de tubo de escape usando un perno.

Par de apriete: 20 ft-lb (27 N · m).

11. Vuelva a instalar los tres tornillos de motor de arranque y el cable de tierra.

Par de apriete: 29 ft-lb (39 N · m).

NOTE

El motor de arranque puede requerir un ajuste después de la instalación. Si es necesario, aflojar los tornillos de arranque y haga girar el motor de arranque ligeramente hacia un espacio más grande.

12. Vuelva a instalar el travesaño transmisión de montaje en la parte trasera de la transmisión utilizando dos pernos.

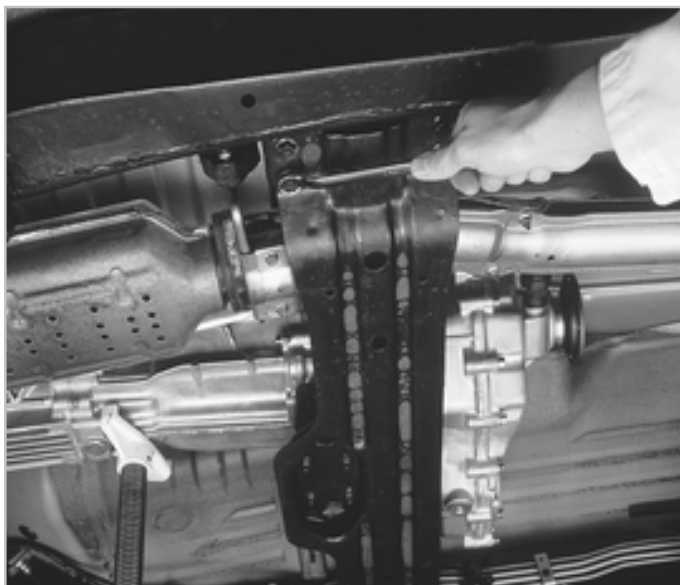
Par de apriete: 80 ft-lb (108 N · m).

NOTE

Utilice el gato de transmisión para ayudar a posicionar y alinear el travesaño al chasis.

13. Vuelva a instalar el travesaño transmisión al chasis con ocho pernos.

Par de apriete: 32 ft-lb (44 N · m).



14. Retire el gato de transmisión.

15. Vuelva a instalar el sensor de posición del cigüeñal utilizando un perno.

Par de apriete: 5 ft-lb (7 N · m).

16. Conectar el conector del interruptor de luz indicadora de 4WD (4 × 4only).

17. Conectar el conector del interruptor de la luz de reserva.

18. Conectar el conector del sensor de velocidad del vehículo.

19. Hacer pasar el mazo de cables, aunque los clips en la ubicación del interruptor de la luz de reserva y en la caja de transferencia a la junta de transmisión.

20. Vuelva a instalar el cilindro de liberación de embrague con dos pernos.

Par de apriete: 29 ft-lb (39 N · m).



NOTE

Refiérase a las marcas de alineación en las bridas de acoplamiento en cada extremo del árbol de accionamiento para la orientación correcta del eje de la caja del diferencial / transferencia.

CAUTION

La desalineación de las bridas puede causar daño a la caja de transferencia, el motor, o ejes de transmisión.

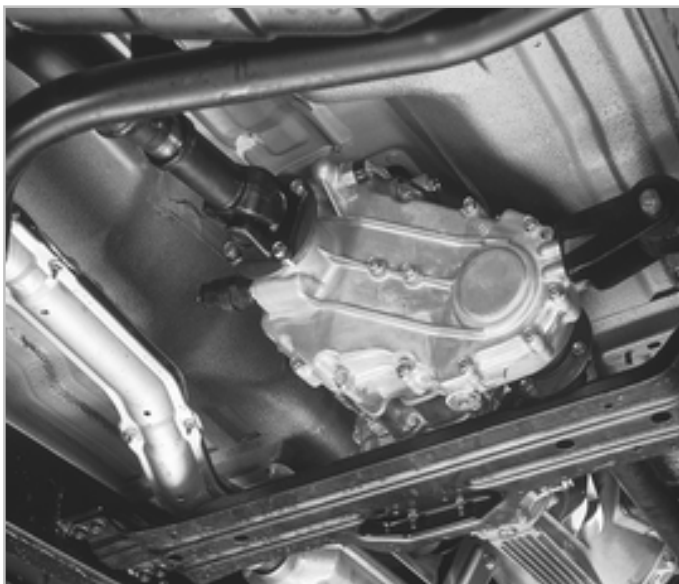
21. Instalar el eje de transmisión trasero:

A.4 × 4-Volver a colocar el eje de transmisión a la brida del diferencial trasero con cuatro pernos, y a la brida de la caja de transferencia con cuatro pernos.

B.4 × 2-Insert extremo delantero del eje de transmisión en la carcasa de extensión y adjuntar soporte central al chasis con dos pernos.

Conectar eje a la brida del diferencial trasero con cuatro pernos.

Par de apriete: 27 ft-lb (36 N · m).

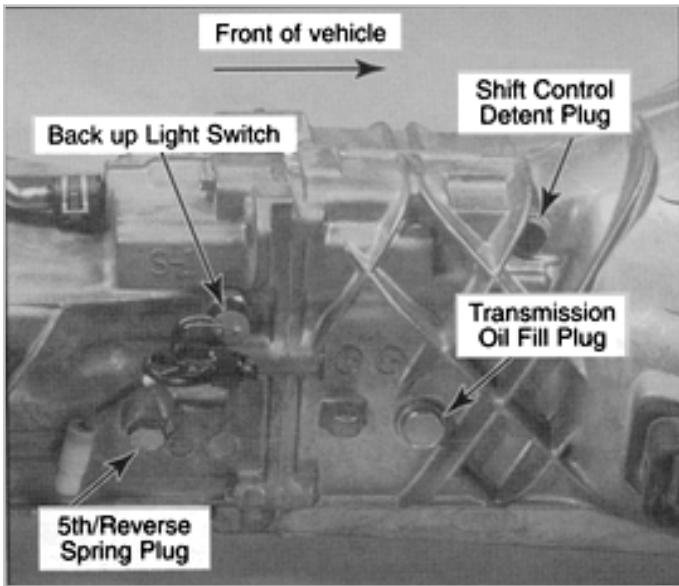


22. Vuelva a instalar el eje de transmisión delantero medio de cuatro tornillos en la caja de transferencia y cuatro pernos en el diferencial delantero (4 × 4only).

23. Añadir aproximadamente 1.3qt. (1,25 litros) de API GL-4 o GL-5, aceite 75W-90 de transmisión en el orificio de llenado de aceite de la transmisión. El aceite debe estar nivelada con la parte inferior de la hole.on. relleno El aceite debe estar nivelada con la parte inferior del orificio de llenado.

24. Instalación de un nuevo arandela en el tornillo de llenado de aceite de la transmisión y volver a instalar en el caso.

Par de apriete: 22 ft-lb (30 N · m).



25. Vuelva a instalar el lado de la caja de transferencia de montaje (4 × 4only):

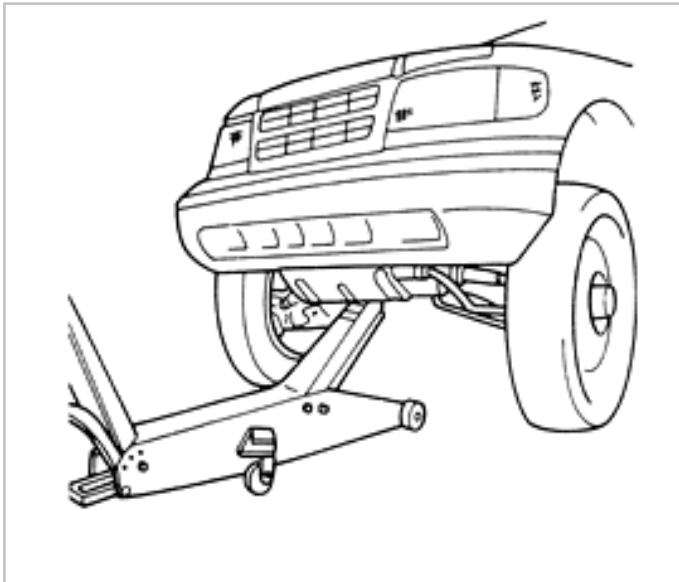
A.Reinstall el lado caja de transferencia de montaje a la caja de transferencia con dos pernos.

Par de apriete: 38 ft-lb (52 N · m).

B.Reinstall el lado de la caja de transferencia montar al chasis con dos tuercas.

Par de apriete: 38 ft-lb (52 N · m).

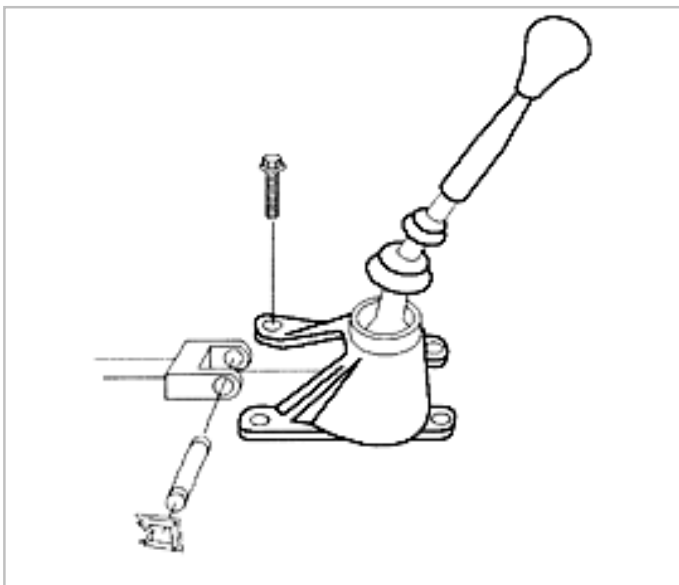
26. Bajo el vehículo.



27. Vuelva a instalar el conjunto de palanca de cambio:

- A.Reinstall el extremo de bola de la palanca de cambio en el tenedor de la extensión de la barra de control.
- B.Reinstall el pasador de enlace en la extensión tenedor barra de control y volver a instalar el clip en el pasador de enlace.
- C.Reinstall el soporte de la palanca de cambio en la caja de transmisión por medio de cuatro tornillos.

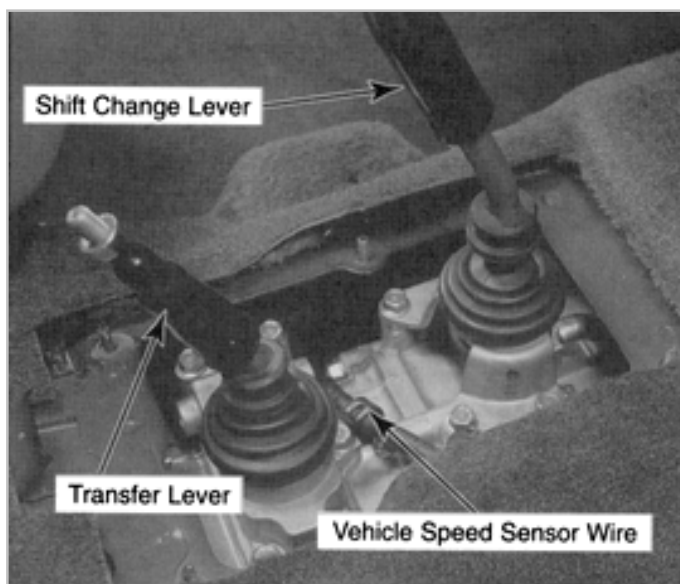
Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).



28. Instalar el conjunto de la palanca de transferencia (4 × 4only):

- A.Route el cable del sensor de velocidad del vehículo a través de la traba del arnés e instalar el clip sobre el perno hacia adelante.
- B.Reinstall el conjunto de palanca de transferencia utilizando cinco pernos.

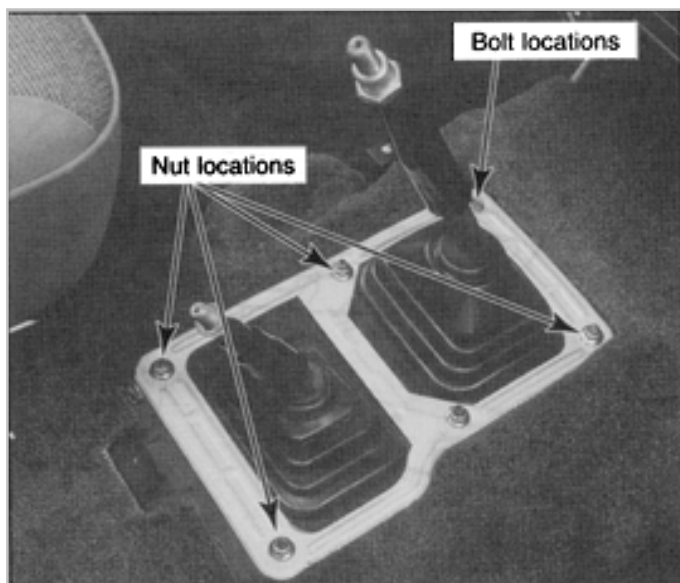
Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).



29. La caída de la placa de cubierta de polvo sobre el tirador de la palanca de cambio (y la palanca de transferencia en el 4 × 4).

30. Fije la placa cubierta de polvo utilizando cinco nueces y un perno.

Par de apriete: 15 ft-lb (20 N · m).



31. Vuelva a instalar la consola delantera con los tres tornillos.

32. Volver a instalar la perilla en la palanca de cambio (y en la palanca de transferencia en el 4 × 4).

33. Vuelva a instalar la consola trasera con los dos tornillos.

34. Vuelva a conectar el cable al terminal negativo de la batería.



TRANSMISIÓN DE MONTAJE TRAVESANO

Inspeccionar el montaje del lado de la caja de transferencia para el craqueo o caucho frágil, y las bridas dobladas o dañadas. Cambiar si es necesario.

CAJA DE TRANSFERENCIA DE MONTAJE LATERAL (4 × 4 solamente)

Inspeccionar el montaje del lado de la caja de transferencia para el craqueo o caucho frágil, y las bridas dobladas o dañadas. Cambiar si es necesario.

El árbol principal, contraeje y el desplazamiento de Ensamble de la varilla

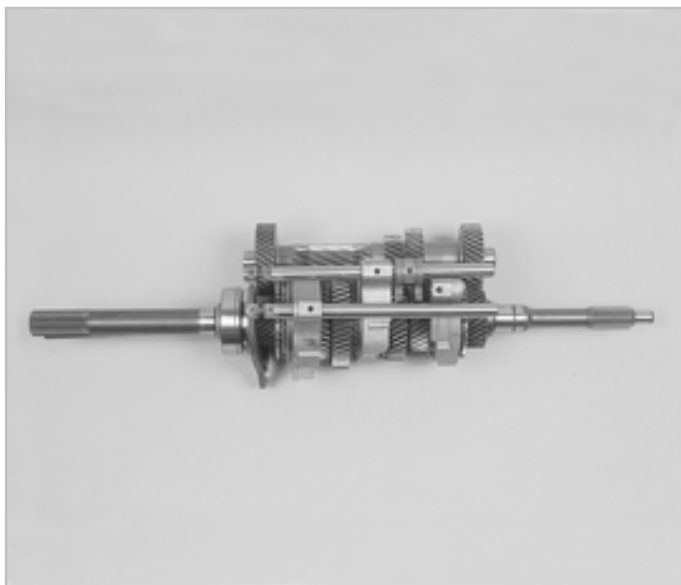
SST requerida (o equivalente):

- 1) Guía de barras: K95B-4100-MT
- 2) universal Puller: K95U-0002-G

1. Instalar la barra de guía K95B-4100-MT en el orificio de brazo de pivote en la placa de soporte.



2. En el banco, montar la 3ª / 4ª tenedor desplazamiento, montaje 1º / 2º turno tenedor, y el conjunto de cambio de tenedor 5ª / marcha atrás en el eje principal.



NOTE

El lado escalonado de la tercera / cuarta tenedor de cambio se enfrenta a los otros dos tenedores.

3. Engrase el cojinete de rodillos contraeje trasera y la inserta en la carrera en la cubierta posterior. Inserte el extremo con un collar escalonado primero.
4. Alinear la barra guía K95B-4100-MT con el agujero correcto. Coincidir los contraeje con el conjunto de árbol principal eje de entrada, y los conjuntos de barras / de la horquilla. Instalar este conjunto en la cubierta trasera usando el extractor universal de K95U-0002-G.



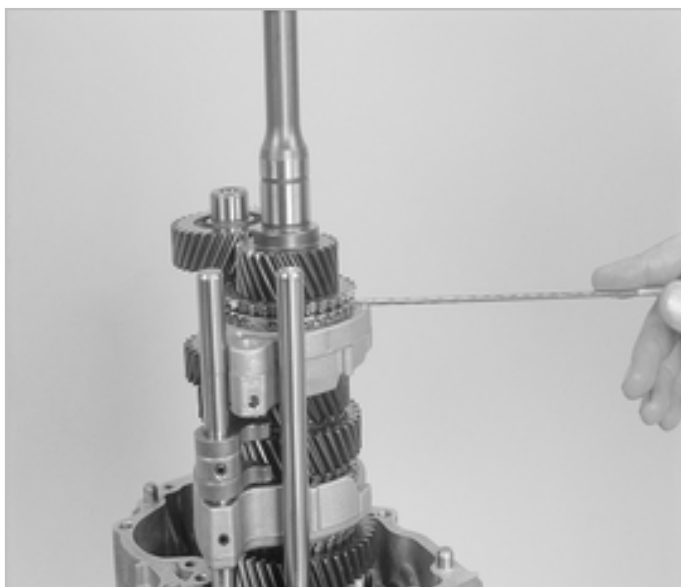
NOTE

- 1) Mantenga el extractor universal de K95U-0002-G mientras se gira el tornillo de accionamiento.



- 2) El conjunto puede requerir agitación y rotación durante la instalación con la herramienta para mantener el contraeje de la unión.

5. Soltar la cuarta corona dentada sincronizador de 4ª marcha después de pulsar.

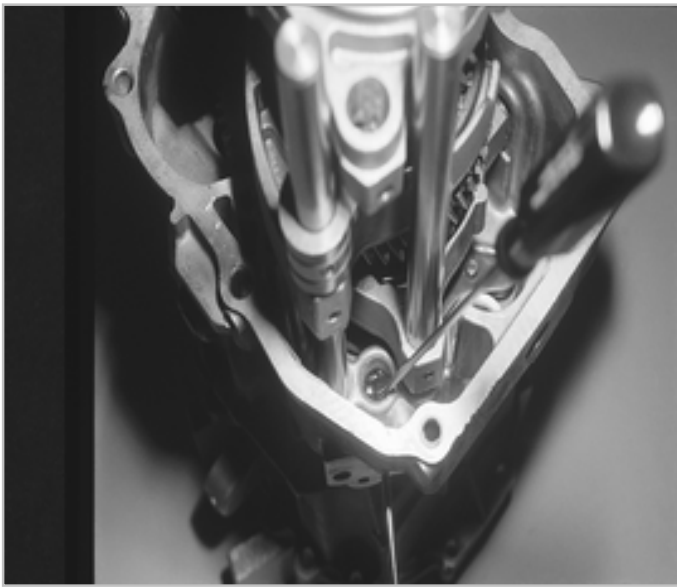


6. Inserte una bola de acero en la ranura de la primera / segunda y barras de desplazamiento de 5ª / marcha atrás a través del orificio previsto para la tercera / cuarta bola de retención y el resorte.

NOTE

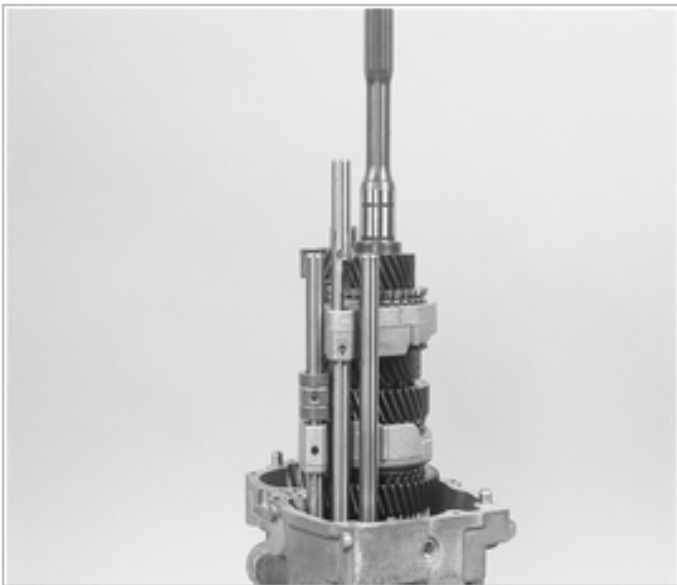
- 1) El uso de imán y un destornillador de hoja delgada en el agujero tercera / cuarta varilla de cambio para mover la bola en los orificios adyacentes.

- 2) Vaselina ayudará a mantener la bola en su lugar después de que se libera.

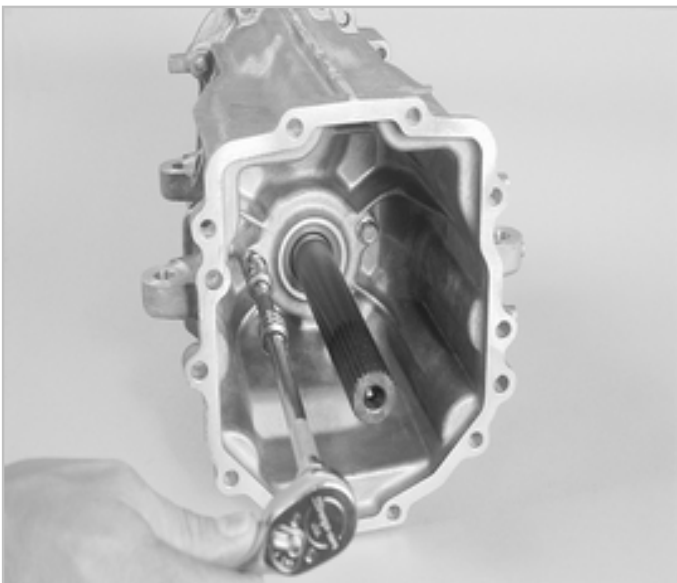


7. Insertar el pasador de bloqueo en el orificio en el extremo de la varilla de 3° 4° / turno.

8. Insertar la varilla tercero / cuarto de cambio a través de su tenedor y en el casquillo en la tapa posterior. Girar la varilla de manera que la ranura en la varilla se enfrente a la varilla de control y el agujero se alinee con el agujero en las horquillas.



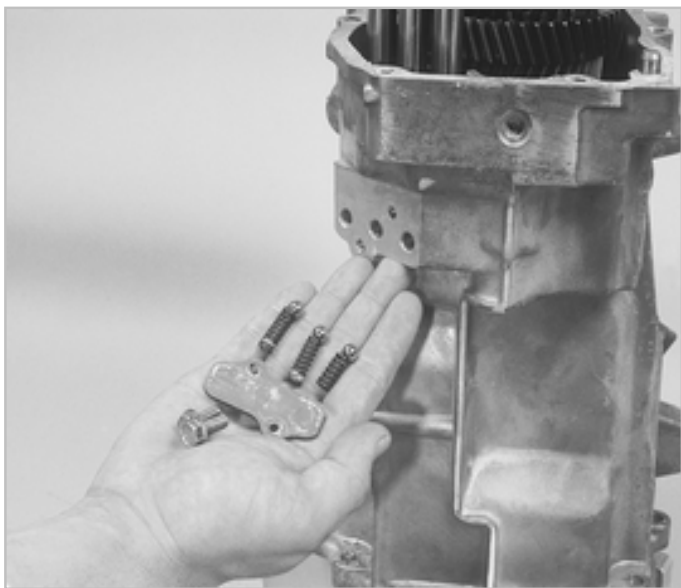
9. Instalar un nuevo pasador de rodillo en el conjunto de palanca de cambios de tercera / cuarta usando un punzón.



10. Vuelva a instalar las tres bolas y muelles de retención de varilla palanca de cambios en la cubierta posterior.

NOTE

El resorte quinta / inversa es más corto que los otros resortes.



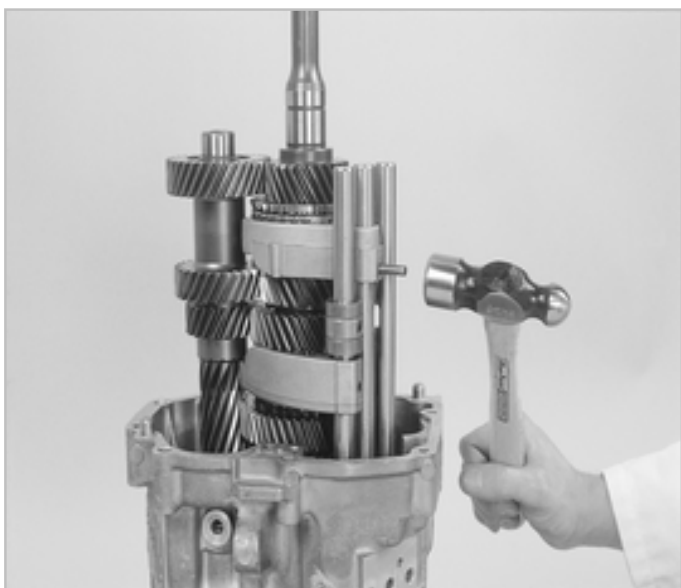
11. Aplicar una capa fina de sellador de silencio a la cubierta de resorte e instalar la tapa de resorte.

Par de apriete: 5 ft-lb (7 N · m).

12. Coloque la cubierta posterior en su lado.

13. Instalación de nuevas arandelas de aluminio en los tres pernos de la placa de apoyo. Instalar un perno. Retire la barra de guía K95B4100-MT de la placa de soporte de cojinete e instalar los dos tornillos restantes.

Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).



Asamblea de la cubierta frontal

1. Engrase el cojinete de rodillos contraeje e instalarlo en la carrera alojamiento frontal con el lado del collar escalonado frente a la carrera.



2. Aplique sellador a la superficie de sellado cubierta posterior.
3. Vuelva a instalar la carcasa frontal en la cubierta posterior. Enganche la cubierta tonel posterior con los orificios correspondientes en la carcasa delantera y el asiento de la carcasa.

NOTE

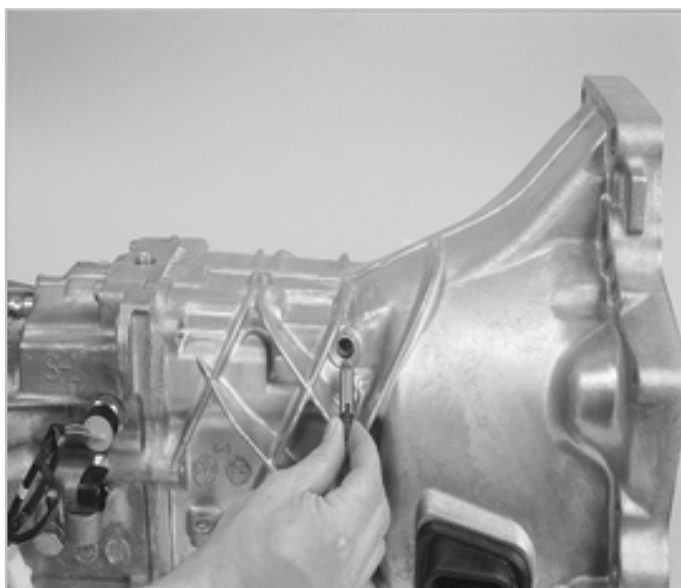
No instale el cojinete de carcasa delantera en este momento.

4. Vuelva a instalar ocho pernos. Vuelva a instalar el clip de alambre en el tornillo debajo del interruptor de luz de copia de seguridad.

Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).

Varilla de control Detent

1. Instalar el retén de barra de control y la primavera. La ranura en la varilla de retención se enfrenta a la parte superior de la transmisión.
2. Aplique sellador de silicona a un nuevo tapón y empujar la clavija en la carcasa.



Revertir engranaje más libre perno de la flecha

1. Instalar un nuevo arandela en el perno de montaje del engranaje loco de marcha atrás frente. Aplique sellador de roscas a las roscas e instalar el perno.

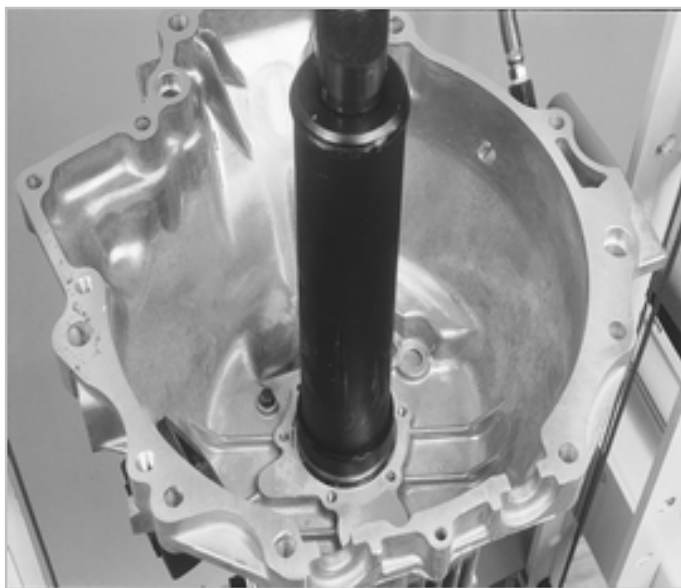
Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).

Teniendo delante

SST requerida (o equivalente):

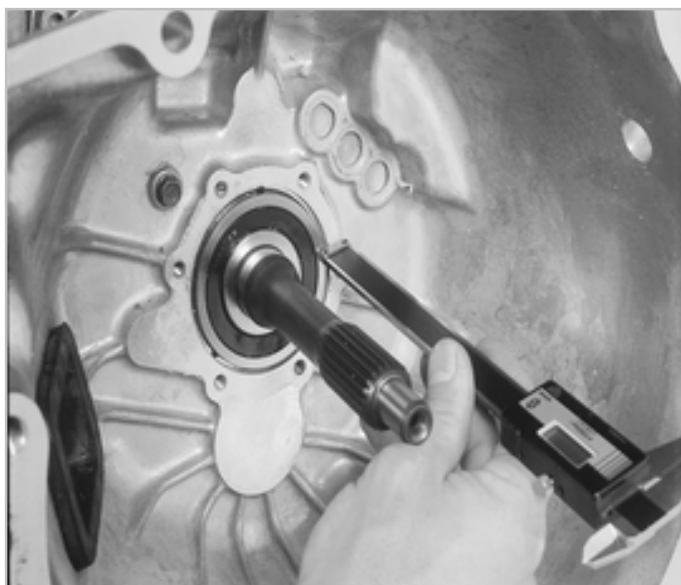
- 1) Driver manija universal: K95U-0003-G
- 2) Teniendo instalador y Raza: K95B-4105-MT

1. Presione el rodamiento delantero en su lugar mediante el controlador de mango universal K95U-0003-G y el rodamiento y la raza instalador K95B-4105MT.
2. Instalar el anillo de arandela y de retención en el eje de entrada.



Portada

1. Medir la altura A de la superficie de avance del cojinete delantero a la superficie de la cubierta frontal de acoplamiento (en el interior de la carcasa frontal).



2. Medir la profundidad B del asiento de cuña en la cubierta frontal dio a luz a la cara superior del labio en la cubierta frontal.



3. Medir la altura C de la cara del labio en la tapa frontal a la superficie de la brida en la cubierta frontal.

4. Seleccione la cuña correcta e instalarla en la cubierta frontal.

juego A = shim extremo thicknessFront B - - C: 0,004 pulgadas (0,10 mm)

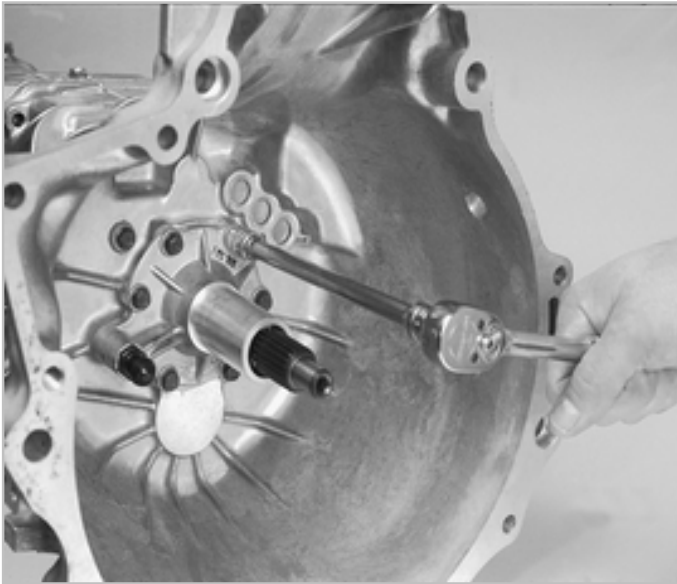
Cubierta frontal Teniendo Calce

Número de pieza	Espesor	
	pulgada	mm
K011 17 171	0,020	0.50
K011 17 172	0,022	0.55
K011 17 173	0,024	0.60
K011 17 174	0,026	0.65
K011 17 175	0,028	0.70
K011 17 176	0,039	1.00



5. Aplicar una capa fina de sellador en el área de sellado de la brida de la tapa frontal e instalar la cubierta sobre el eje de entrada. Instalar seis pernos.

Par de apriete: 5 ft-lb (7 N · m).



Montaje final

1. Instalación de la extensión de la barra de control:

- A.insert un nuevo pasador en el acoplamiento.
- B.Slide el manguito de resorte en su lugar.
- C.Install la pinza de resorte.

2. Instalación de la palanca de liberación de embrague y cuello:

- A.Slide la palanca a través de la funda de caucho de la carcasa frontal.
- B.Slide el collar sobre la cubierta frontal.
- C.Hook los brazos de la palanca a través de las lengüetas en el collar.
- D.Press la palanca sobre el pedestal pelota en la portada hasta la primavera en que la palanca en su lugar.

3. Vuelva a instalar el alojamiento de extensión sobre la transmisión utilizando diez pernos.

Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).

4. Vuelva a instalar la caja de transferencia en la transmisión utilizando diez pernos.

Par de apriete: 18 ft-lb (24 N · m).



PALANCA DE CAMBIO

Eliminación

1. Retire la parte trasera de la consola central.

A.Remove dos tornillos de los lados de la consola trasera.

empuñadura del freno de emergencia B.Raise.

C.Remove la consola.

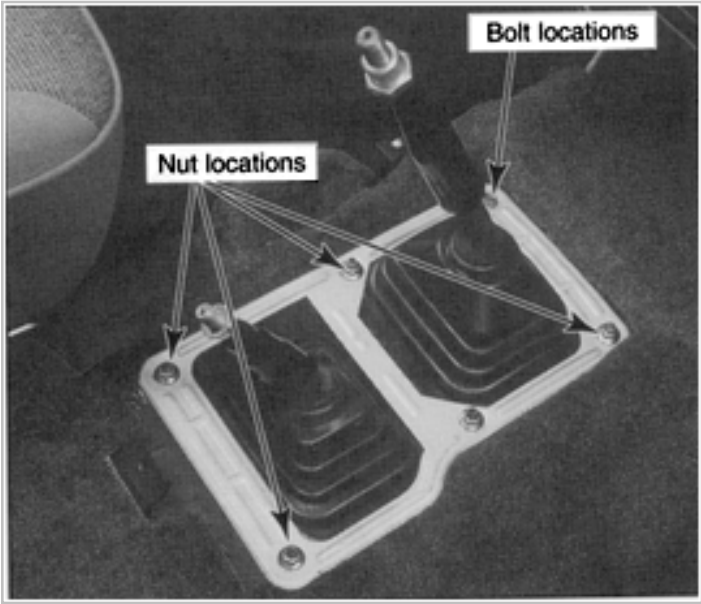


2. Desenroscar y quitar el pomo de la palanca de cambio (y de la palanca de transferencia en el 4 × 4).

3. Retire los tres tornillos de la parte delantera de la consola. Lado las botas por encima de las palancas y retire la consola.

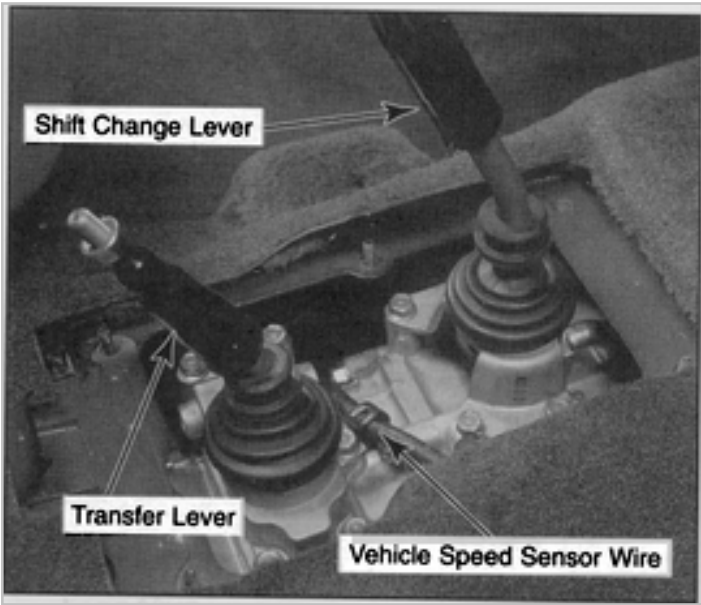


4. Retire la placa de cubierta de polvo mediante la eliminación de cinco tuercas y un tornillo. Proceder a lado de la bota de la cubierta de polvo sobre la manija de la palanca de cambio de turno (y sobre la palanca de transferencia en el 4 × 4) .le de la palanca de cambio de turno (y sobre la palanca de transferencia en el 4 × 4).



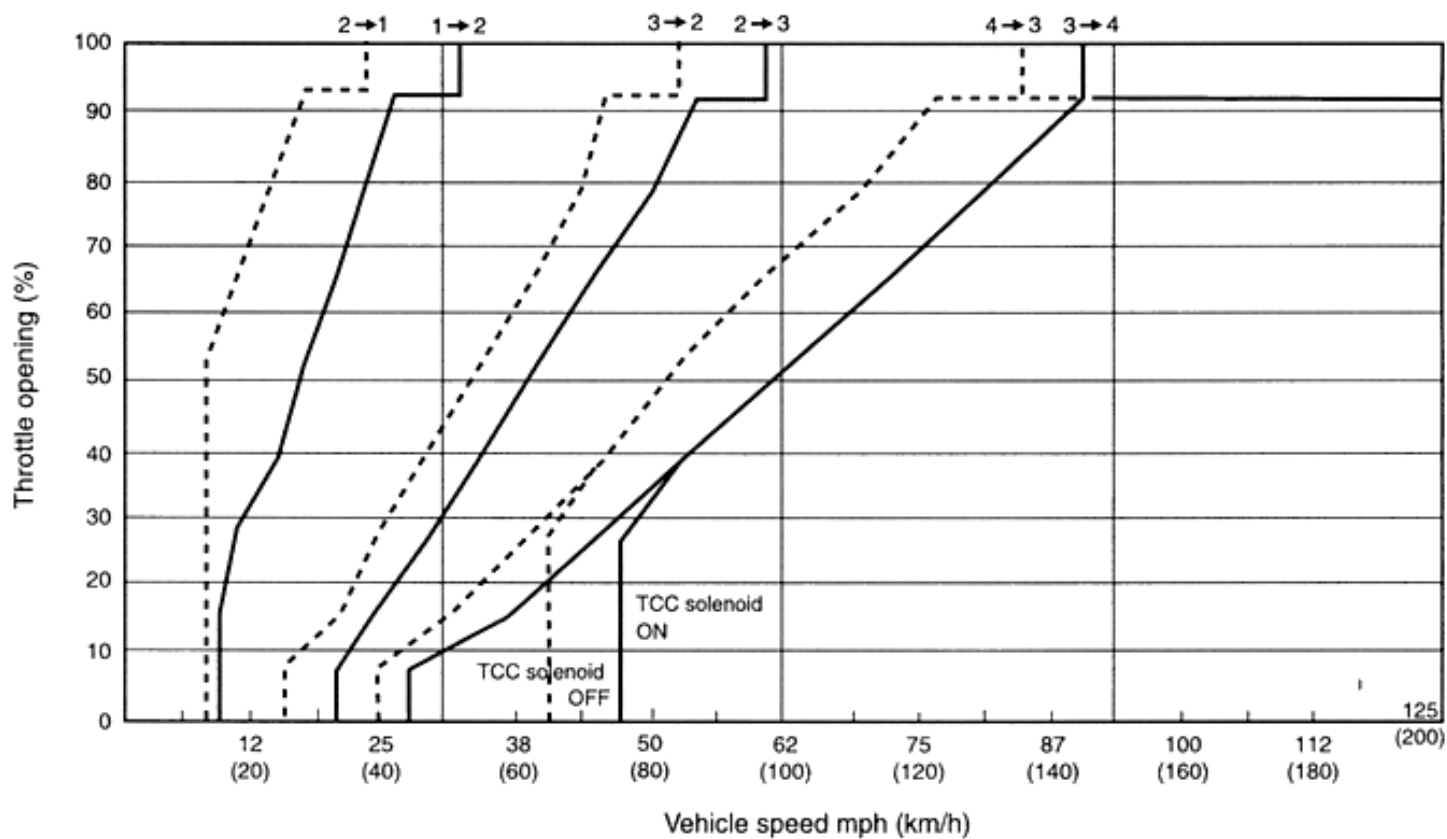
5. Retire la palanca de cambios:

- A. Separate el soporte de la palanca de cambios de la caja de transmisión mediante la eliminación de cuatro pernos.
- B. Tilt el soporte de la palanca de cambios hacia atrás para permitir el acceso a la barra de control.
- C. Remove el clip de un lado del pasador que une la palanca de cambios a la extensión de la barra de control.
- D. Remove el pasador de enlace de la palanca de cambio y separar la palanca de la extensión de la barra de control.

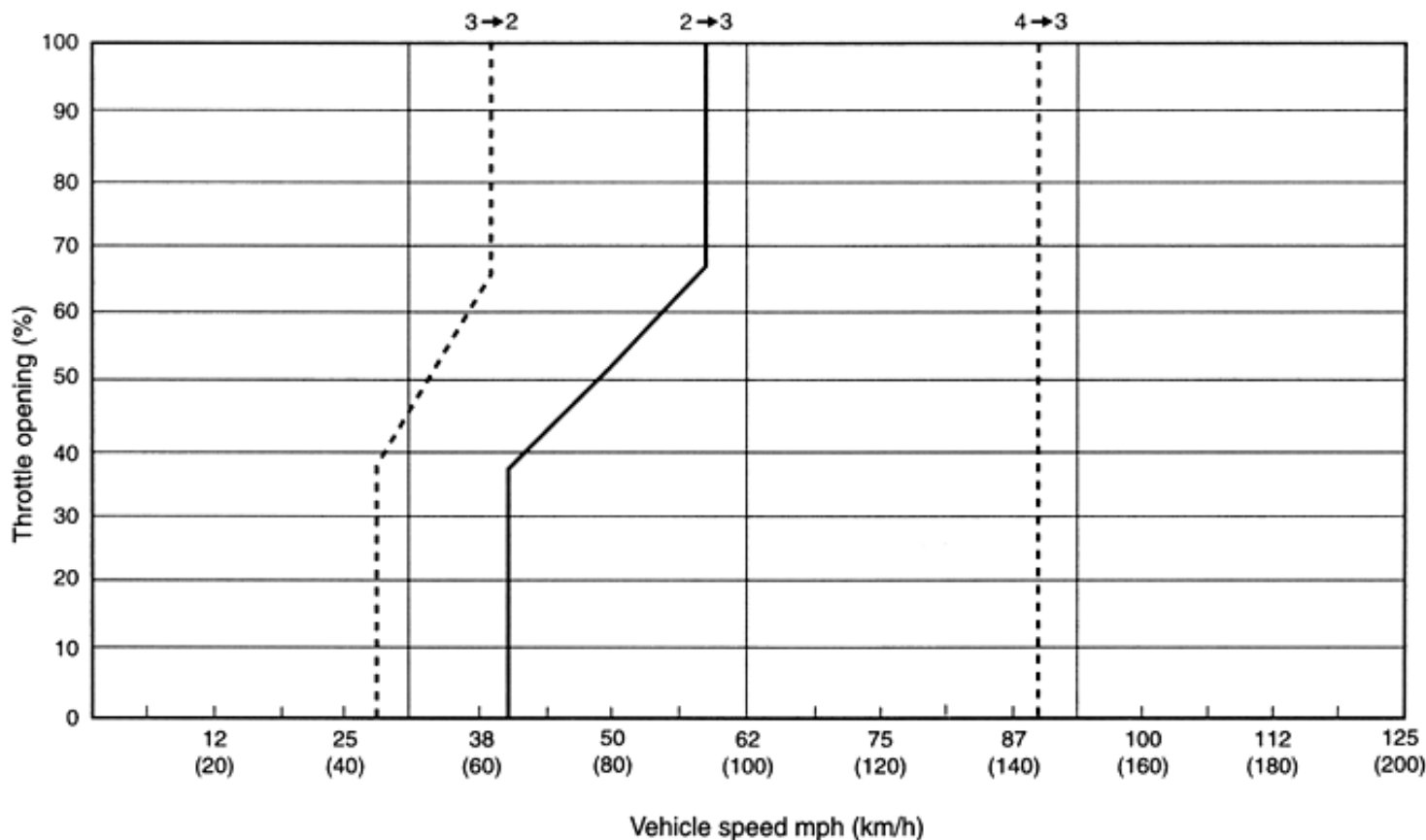


CONTROL DE ROD y la palanca

Eliminación



gama D (HOLD) patrón de cambios



Evaluación

CONDICIÓN	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN
Sin cambio ascendente 1-2 o 2-1 cambio descendente	· turno pegado solenoide B	· Compruebe la electroválvula de cambio B
	· pegado 1-2 válvula de desplazamiento	· Compruebe 1-2 válvula de cambio

No 2-3 cambio ascendente o cambio descendente 3-2	· Un cambio de solenoide atascado	· Compruebe la electroválvula de cambio Una
	· Pegado válvula de cambio 2-3	· Pegado válvula de cambio 2-3
No 3-OD cambio ascendente o cambio descendente OD-3	· solenoide Stuck A o B	· Compruebe solenoides de cambio de A y B
	· Pegado válvula 3-4 turno	· Compruebe 3-4 válvula de desplazamiento
Sin convertidor de par función de bloqueo del convertidor de par	· Pegado solenoide del embrague	· Compruebe solenoide del embrague del convertidor de par
	· válvula de control de convertidor de par Stuck	· La válvula de retención de control de convertidor de par
punto de cambio incorrecta	· • Un cable de control T no está ajustado correctamente	· • Compruebe ajustar un cable de control T •
	· válvulas de cambio Stuck	· La válvula de retención de desplazamiento apropiado (s)
golpe del desplazamiento o deslizamiento excesivo	· acumuladores Stuck	· Compruebe acumulador correspondiente (s)
	· cuerpo de la válvula atascado o que falta la bola de retención	· Válvula de retención de bolas de retención cuerpo
	· embragues, frenos desgastados, o embragues unidireccionales	· Compruebe garras apropiadas, freno (s) o el embrague unidireccional (es)
Sin efecto de frenado del motor	· embragues, frenos desgastados o embragues unidireccionales	· Compruebe garras apropiadas, freno (s) o el embrague unidireccional (es)

Ruido y las vibraciones

NOTE

ruido anormal y las vibraciones también pueden ser causados por el convertidor de par, eje de transmisión, o diferencial. Por lo tanto, busque la causa de fondo.

1. Conducir el vehículo en el rango D, con O • D (lock-up), O • D (sin bloqueo), y 3º (HOLD) y compruebe si hay ruidos o vibraciones anormales.

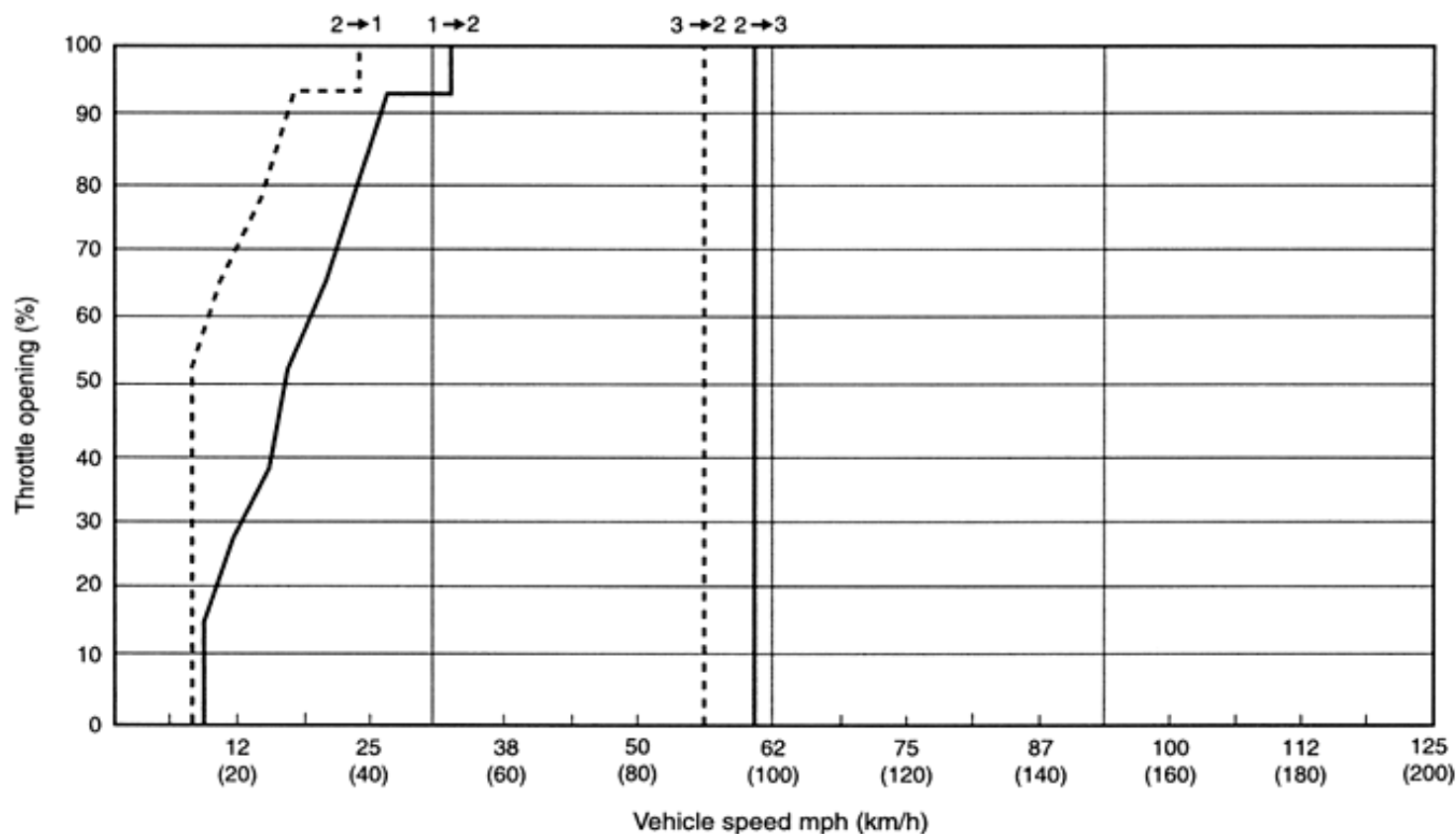
Derribar

1. Conducir el vehículo en el rango D y comprobar que kickdown se produce para O • D → 3, O • D → 2, O • D → 1, 3 → 2, 3 → 1, 2 → 1, y en los puntos de cambio son como se muestra en los patrones de cambios.

2 rango de prueba (ECONO, POTENCIA Y HOLD) (patrón de Shift)

- 1. Ponga la palanca selectora en la gama 2.
- 2. Acelerar el vehículo y verificar que se obtienen los 1-2 y 2-3 cambios ascendentes y descendentes.
- 3. En la realización de esta prueba 2 gama, soltar el pedal del acelerador y verificar se proporciona que el frenado del motor.

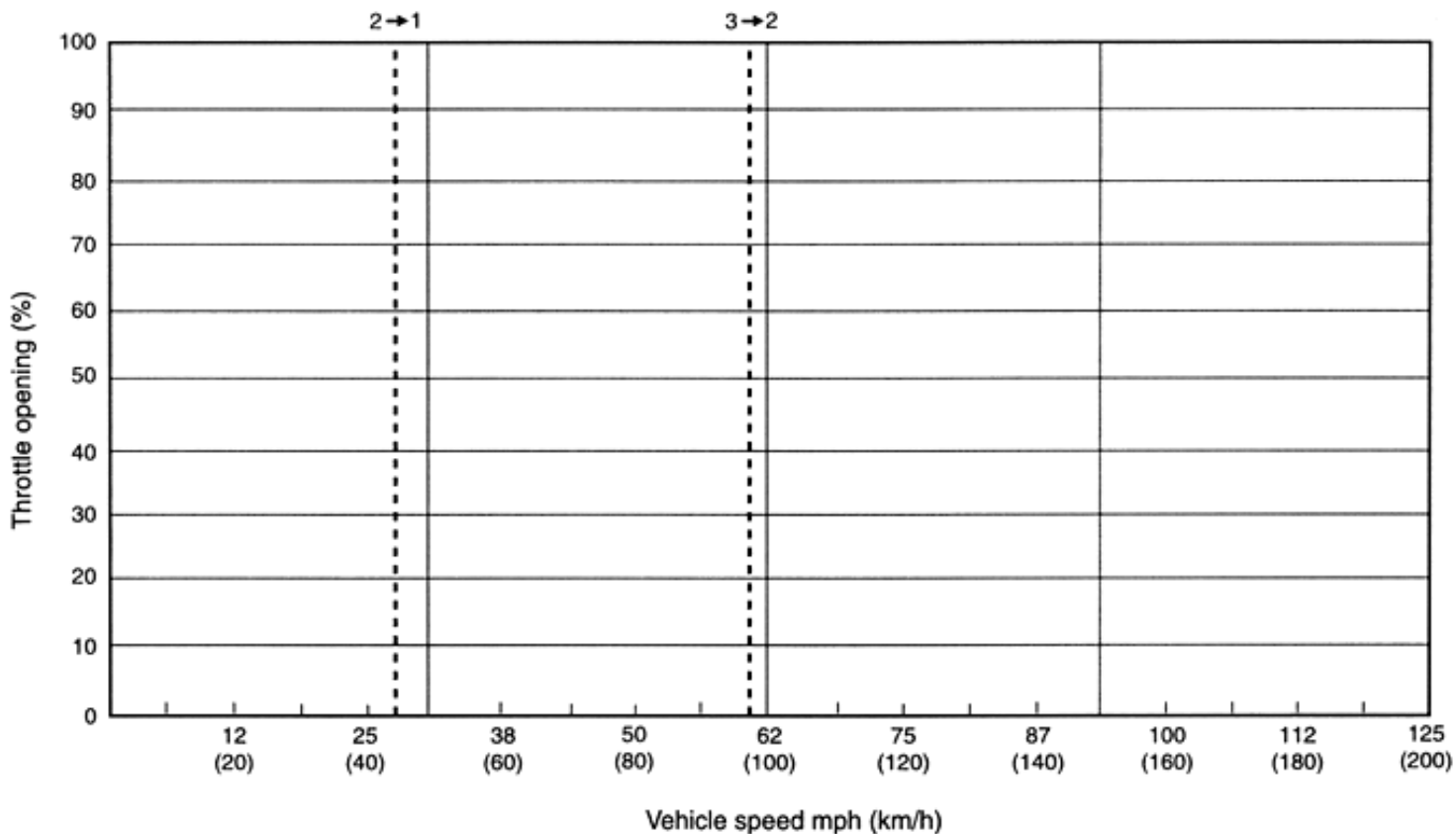
2 Rango de posición del patrón



L rango de prueba (ECONO, el poder y HOLD) (patrón de cambio)

1. Ponga la palanca selectora a la gama L.
2. Acelerar el vehículo y verifique que no se produce ningún cambio ascendente.
3. En la realización de esta prueba de rango L, suelte el pedal del acelerador y verificar se proporciona que el frenado del motor.

Patrón L cambio de gama





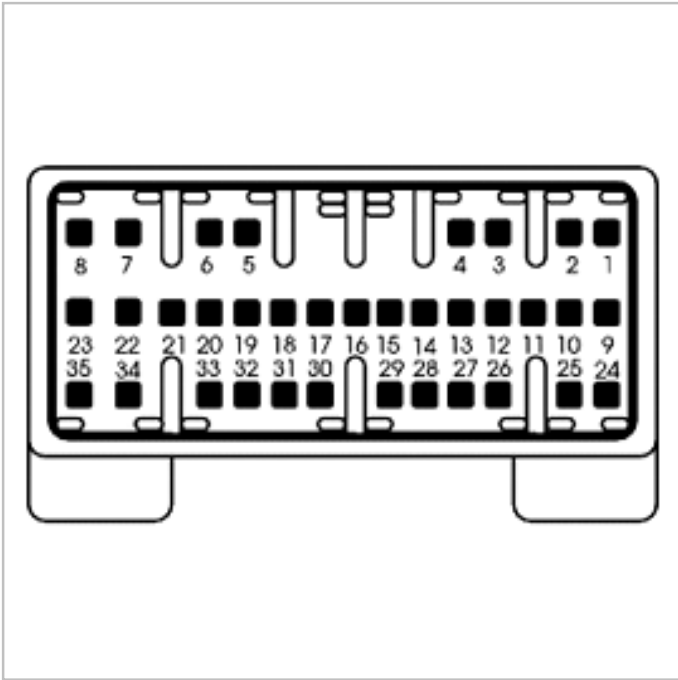
SOLENOIDES

INSPECCIÓN

- 1. Desconectar el conector del TCM.
- 2. Medir la resistencia entre masa y los pasadores 8, 7 y 22.

La resistencia debe ser entre 11-15 • (a 68 ° F [20 ° C])

- 3. Aplicar tensión positiva de batería a los terminales 11, 12 y 13. Verificar que un ruido funcionamiento del solenoide (clic) se puede escuchar desde la válvula de solenoide aplicable en el cárter de aceite de la transmisión.



Alcance de transmisión INTERRUPTOR (Operación)

- 4. Verificar que el motor de arranque funciona con el interruptor de encendido en la posición START y la palanca selectora en P y N oscila solamente.
- 5. Verificar que las luces de respaldo se iluminan cuando desplazado a la gama de R con el interruptor de encendido en la posición ON.
- 6. Inspeccionar el interruptor de rango de transmisión de la siguiente manera si no funciona como se especifica.

Alcance de transmisión INTERRUPTOR (continuidad)

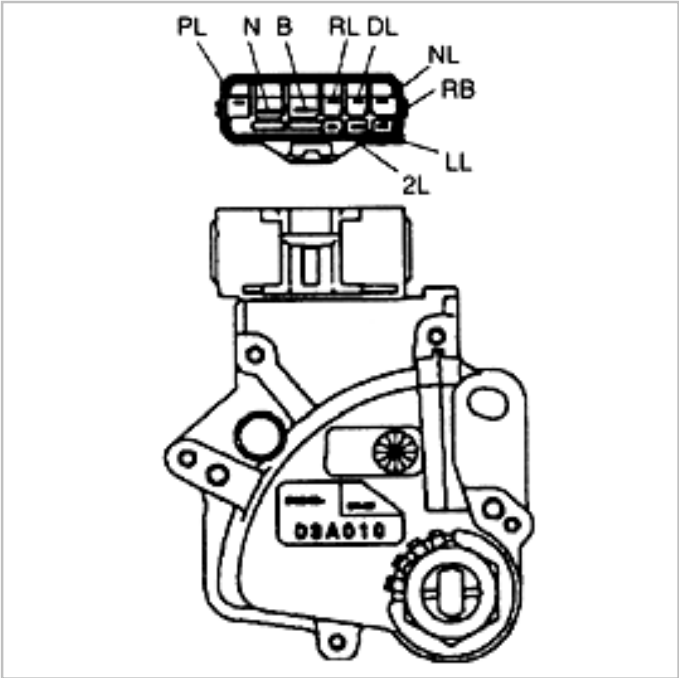
- 7. Desconectar el conector del interruptor de rango de transmisión.

8. Comprobar la continuidad entre los terminales de la rabia de transmisión como se muestra a continuación.

Position	Connector Terminal								
	B	N	RB	PL	RL	NL	DL	2L	LL
P	○	○	○	○					
R			○		○				
N	○	○	○			○			
D			○				○		
2			○					○	
1			○						○

○ — ○ : Indicates continuity

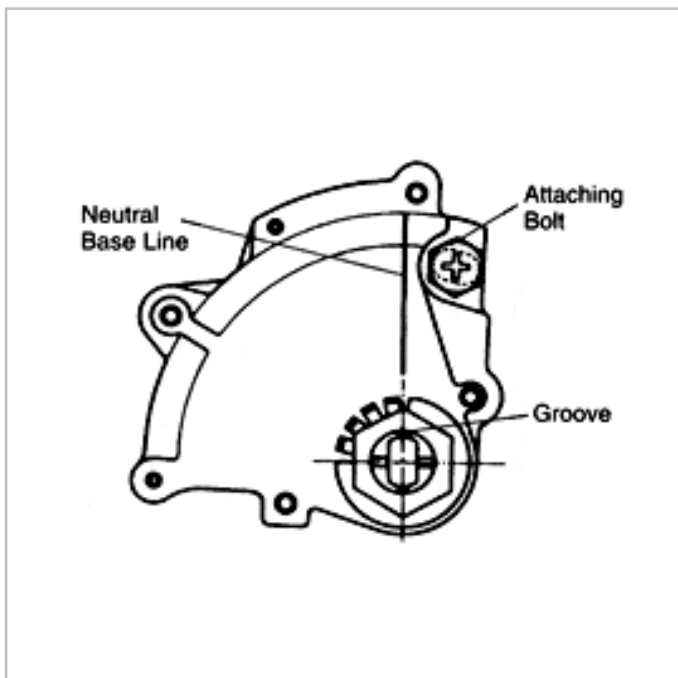
9. Si la continuidad no es correcto, sustituir el interruptor y ajustarla.



INTERRUPTOR Alcance de transmisión (ajuste)

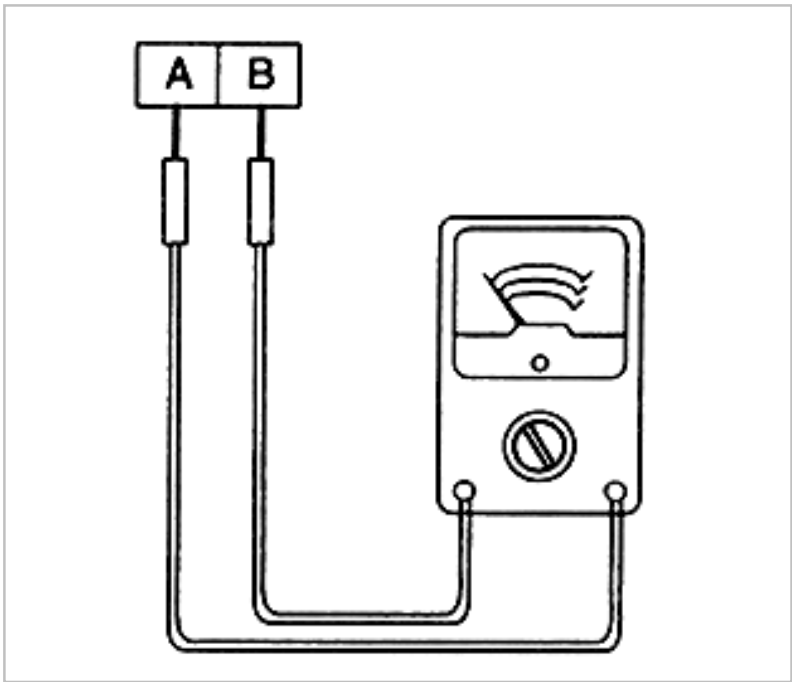
- 1. Aflojar el perno de interruptor de rango de transmisión de fijación.
- 2. Ponga la palanca de cambios a la gama N.
- 3. Alinear la ranura y la línea de base neutra, como se muestra a la derecha.
- 4. Apretar el perno de unión.

Par de apriete: 34,8-61,2 in-lb (3.9 a 6.9 N · m)



ENTRADA / TURBINA SENSOR DE VELOCIDAD

10. Bloquear las ruedas.
11. Elevar una rueda trasera del suelo.
12. Desconectar el conector del sensor de velocidad de entrada / turbina (el conector 2 pasadores situados en la parte trasera del lado del conductor de transmisión).
13. Conectar un ohmímetro entre los terminales del sensor.
14. girar las ruedas de accionamiento y comprobar que la aguja del medidor desvía 0-41 •.







SENSOR DE VELOCIDAD


1. Bloquear las ruedas.
2. Levante una rueda trasera del suelo.
3. Desconectar el conector del sensor de velocidad de entrada / turbina (el conector 2 pasadores situados en la parte trasera del lado del conductor de transmisión).
4. Conecte un ohmímetro entre los terminales del sensor.

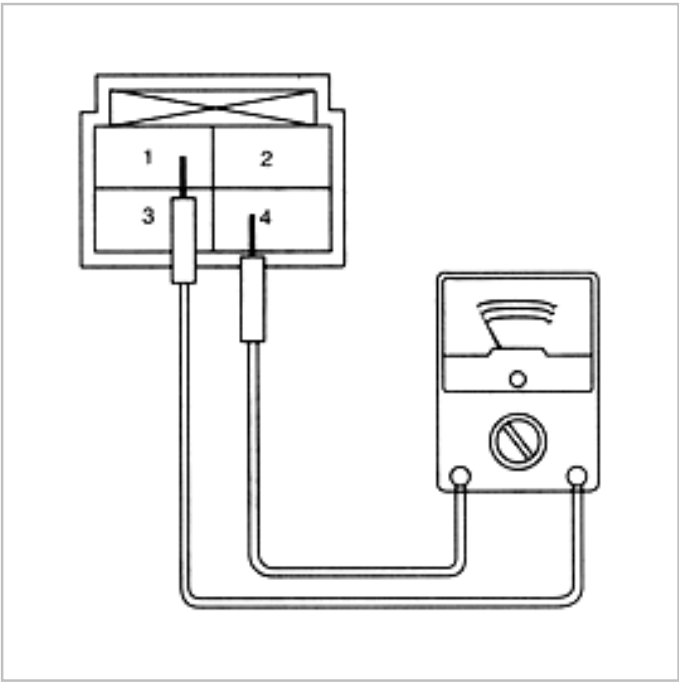
5. girar las ruedas de accionamiento y comprobar que la aguja del medidor desvíe 0-41 •.

FRENO PEDAL

- 1. Desconectar el interruptor de pedal de freno (4 conector del cable situado encima del pedal de freno).
- 2. El uso de un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor para cada posición del interruptor.

Position \ Terminal	1	2	3	4
	ON			
OFF				

 : Indicates continuity

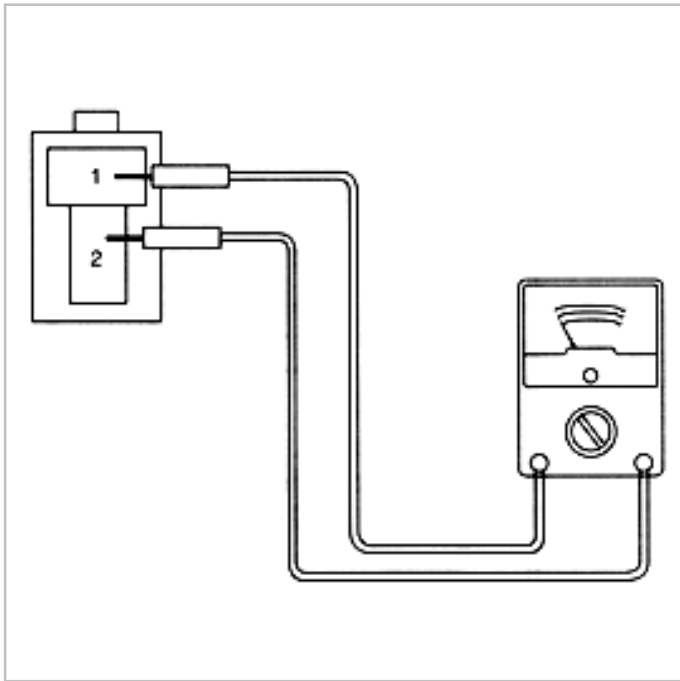


interruptor HOLD

- 1. Desconectar el interruptor HOLD (2 conector de cables situada por debajo de la palanca de cambio de transmisión).
- 2. El uso de un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor para cada posición del interruptor.

Position \ Terminal	1	2
	ON	
OFF		

 : Indicates continuity

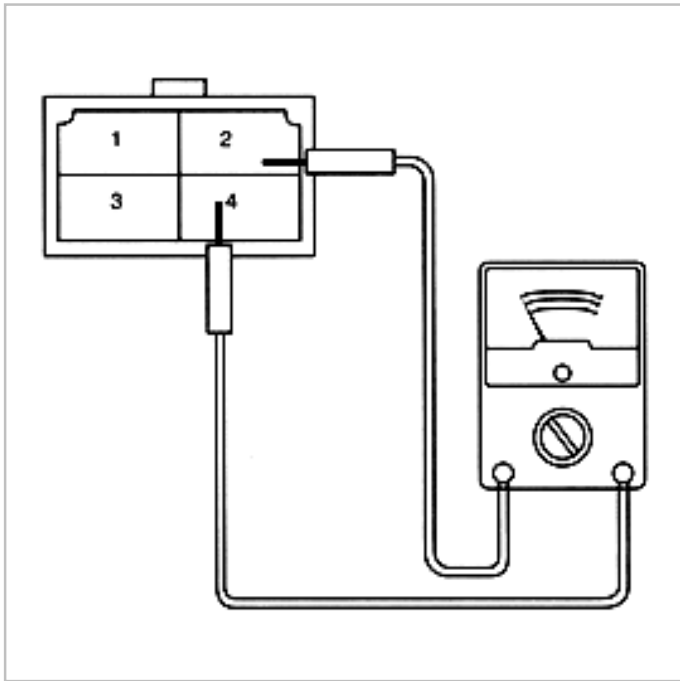


Interruptor corriente / ECONOMÍA

1. Desconectar el interruptor de encendido / economía (4 pines conector que se encuentra por debajo de la consola central, junto a la palanca de cambio de transferencia de caso).
2. El uso de un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor para cada posición del interruptor.



Position \ Terminal	1	2	3	4
Power	○	○	○	○
Economy	○	○	○	



○ — ○ : Indicates continuity

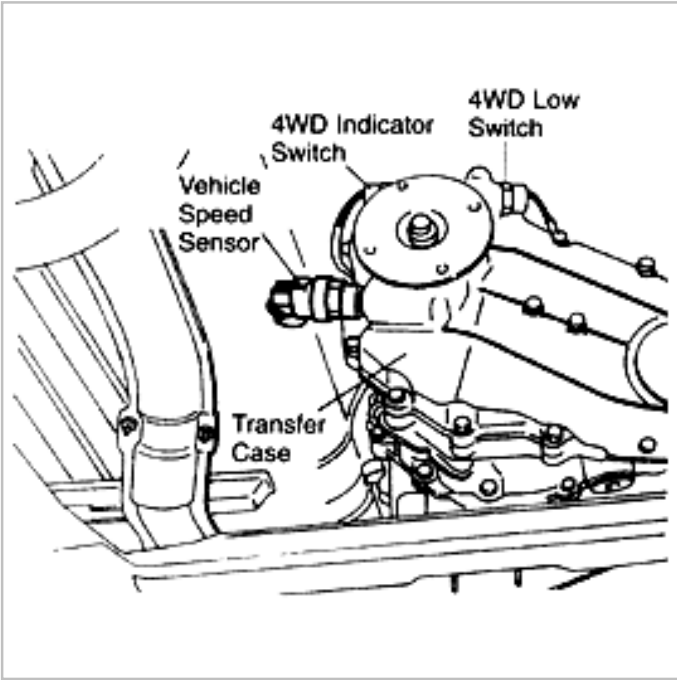


INTERRUPTOR 4WD INCICATOR

- 1. Desconectar el interruptor del indicador 4WD (2 pines del conector situado en la, parte trasera, lado del conductor superior de la caja de transferencia).
- 2. El uso de un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor para cada posición del interruptor.



Terminal		1	2
Position			
ON			
OFF			



 —  : Indicates continuity

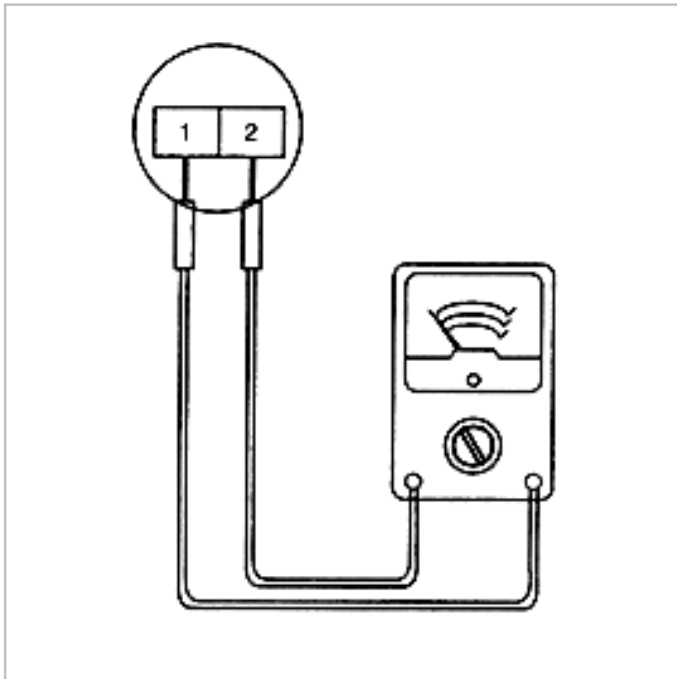


Interruptor de baja 4WD

- 1. Desconectar el interruptor de baja 4WD (conector de 2 pines situado en la parte trasera, del lado del conductor de la caja de transferencia).
- 2. El uso de un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los terminales del interruptor para cada posición del interruptor.

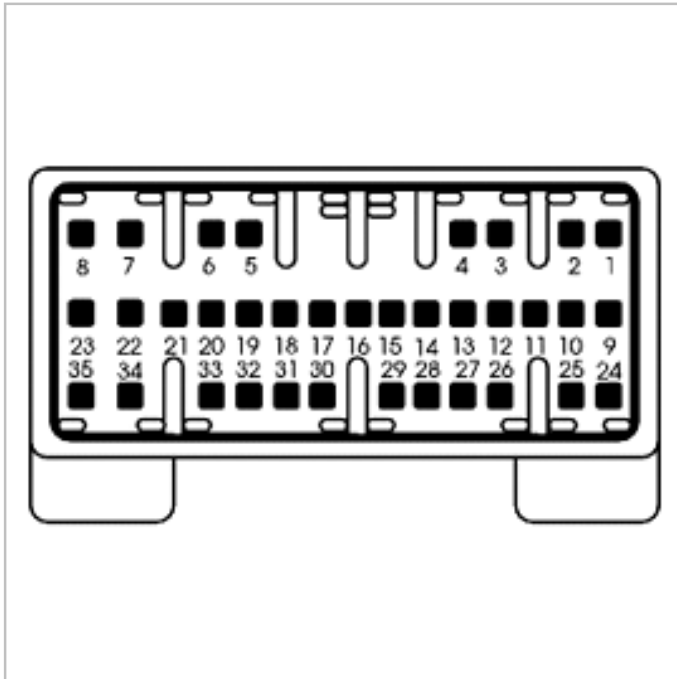
Terminal		1	2
Position			
ON			
OFF			

 —  : Indicates continuity



MÓDULO DE CONTROL DE TRANSMISIÓN (TCM)

1. Girar el interruptor de encendido en ON, pero no arranque el motor.
2. Retire la tapa de terminales TCM (lado del conductor).
3. Consulte la Tabla de Terminal de voltaje. Después de verificar que se cumple la condición apropiada, medir la tensión (sonda de vuelta) en cada terminal. Si no es correcta, vuelva a colocar el TCM.



EXTRACCIÓN DE TRANSMISIÓN

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.

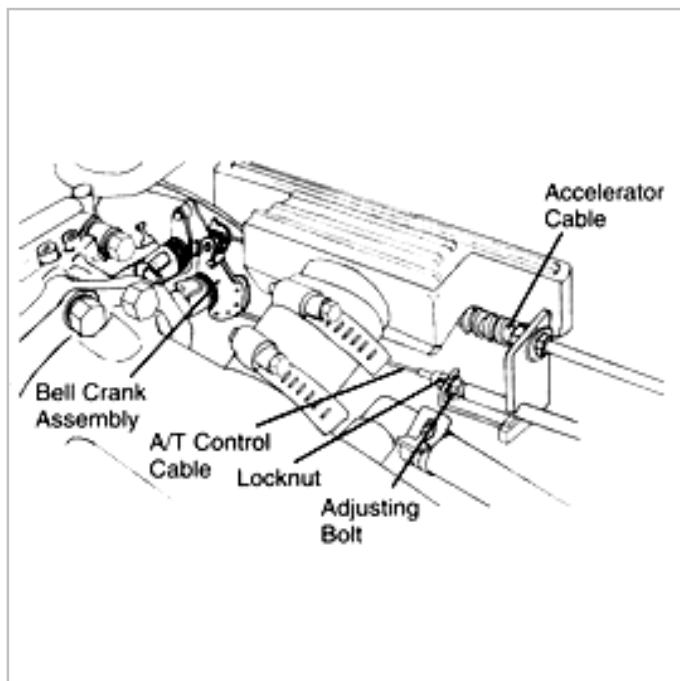
2. Desconectar el cable de control A • T del cuerpo del acelerador (compartimiento del motor) como sigue:

A.Remove un perno y retirar el silenciador de aire.

B.Provide A • T cable de control de holgura tirando suavemente del cable a la izquierda hasta que el pasador cable ha girado suficientemente para alinear el cable de control A • T con la ranura en la parte trasera de la palanca acodada cuerpo del acelerador.

C.Slide el cable de control y cable con clavija A • T en la parte trasera y fuera de la palanca acodada cuerpo del acelerador. Tenga cuidado de no pellizcar o deformar el cable.

D.Loosen la tuerca de seguridad y retire el cable del acelerador kick-down del soporte de montaje.



E.Place el cable de control A • T a un lado, donde se puede deslizar a través de la parte inferior del compartimiento del motor.

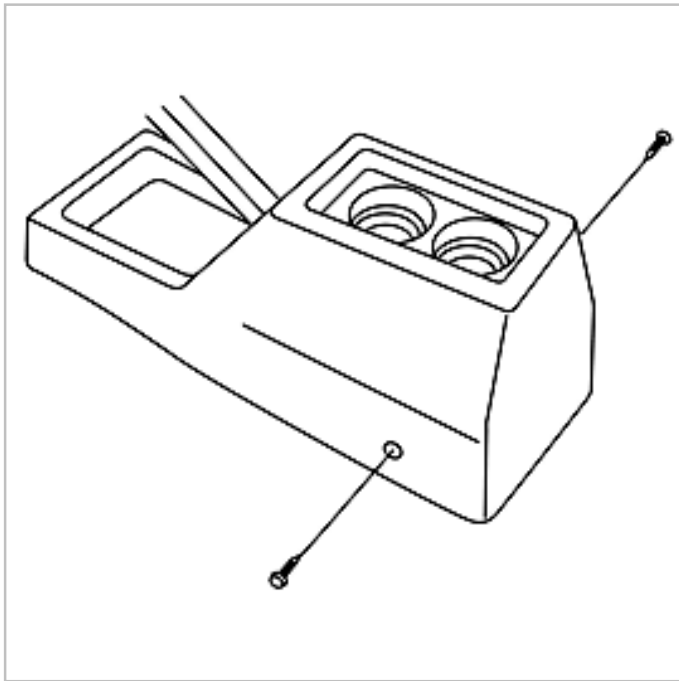
3. Deslizar los asientos delanteros hacia adelante para permitir el acceso a los dos tornillos de montaje consola de cambios trasero (situado en la parte trasera de la consola, en la parte inferior de los lados).

4. Establecer el freno de estacionamiento.

5. Retire los tornillos de montaje de la consola trasera.

6. Retire la consola trasera tirando hacia arriba de la parte trasera (Cenicero) y arrastrando la consola trasera ligeramente hacia adelante y hacia arriba. El freno de mano se deslice a través de la ranura en la parte trasera de la consola.

7. Deslice los asientos delanteros tan lejos como sea posible para permitir el acceso a los dos tornillos de montaje de la consola frontal hacia delante (situados en la parte delantera de la consola, en la parte inferior de los lados).



8. Quitar los dos tornillos de montaje de la consola delantera, así como la tercera tornillo situado en la parte trasera de la consola, centrada en la parte inferior de la consola.

9. Desata las cuerdas sorteo de arranque de cuero alrededor de la palanca de cambio de la caja de transferencia y abra el arranque completamente para permitir que se deslice sobre la perilla de la palanca de cambios caja de transferencia.

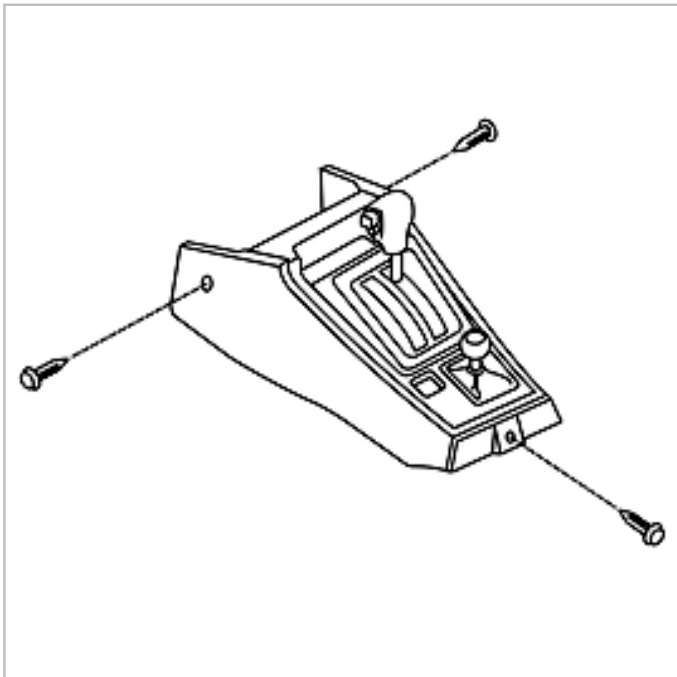
NOTE

Abrir el maletero con cuidado para evitar dañarlo.

10. Aflojar el caso de transferencia de la palanca de cambio contratuerca y desenroscar el pomo de la palanca de cambio caja de transferencia girándola hacia la izquierda.

11. Tire de la parte trasera de la consola frontal hacia arriba y ligeramente hacia atrás hasta que la potencia • Conector del interruptor de economía está expuesta, a continuación, desconecte el conector del interruptor.

12. Retire la consola delantera.



13. desplace la palanca de transferencia a la posición 4L.

14. Quitar la palanca de cambio pernos de la placa de cubierta de cuatro de transferencia.

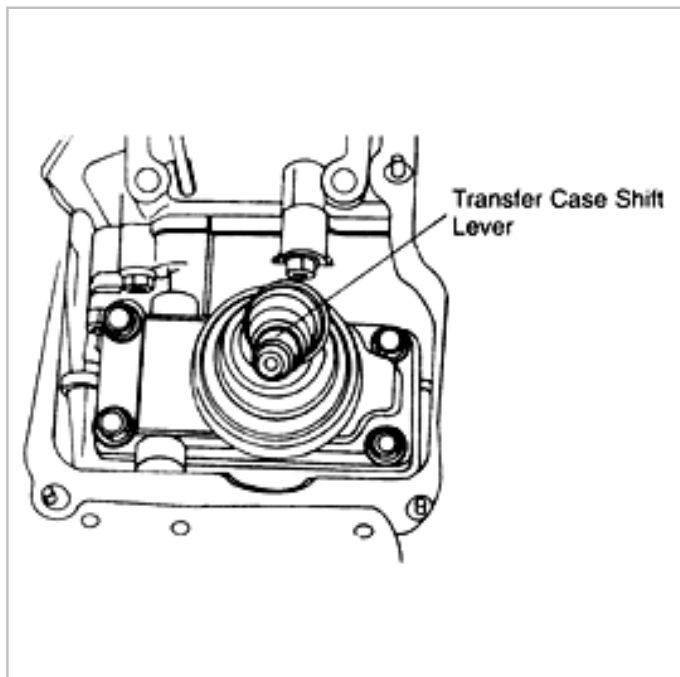
15. Retire la placa de cubierta y arranque subyacente levantándolas.

16. Retire los cinco tornillos de fijación superiores.

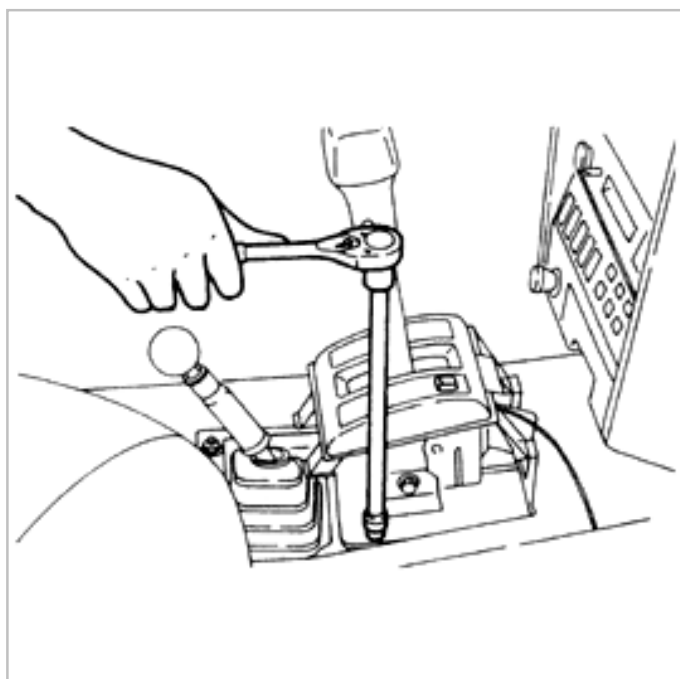
17. levantar el conjunto de palanca de cambio caja de transferencia en línea recta.

NOTE

Para evitar daños a la apertura del (o dejar caer objetos extraños en) la caja de transferencia, cubra la abertura de la caja de transferencia con un trozo de plástico, cartón, etc. (fijado en su lugar con cinta).



18. Shift el selector de cambio de transmisión a la gama P y quitar las cuatro tuercas de la palanca selectora.

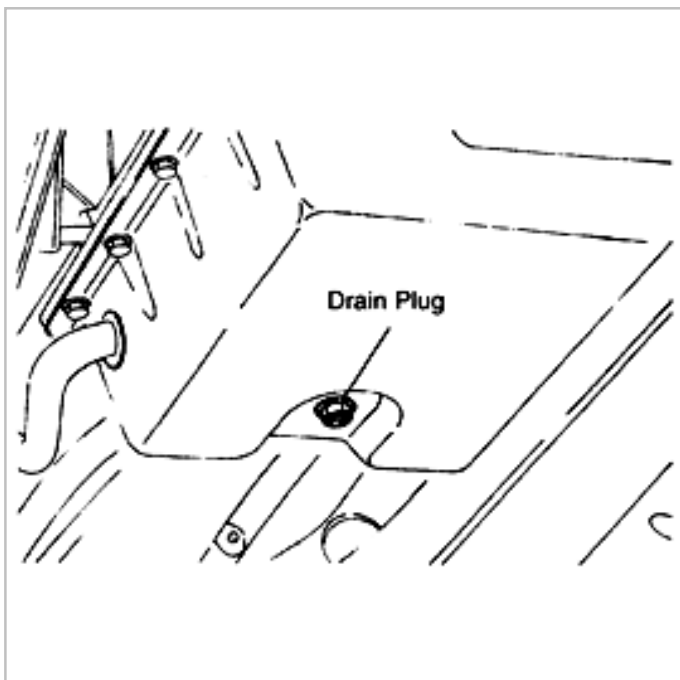


19. Levante y soporten adecuadamente el vehículo.

20. Quitar el tapón de drenaje de fluido de transmisión y drenar el ATF en un recipiente adecuado.

NOTE

Una vez que se drena el ATF, vuelva a instalar el tapón de drenaje para evitar más goteo.

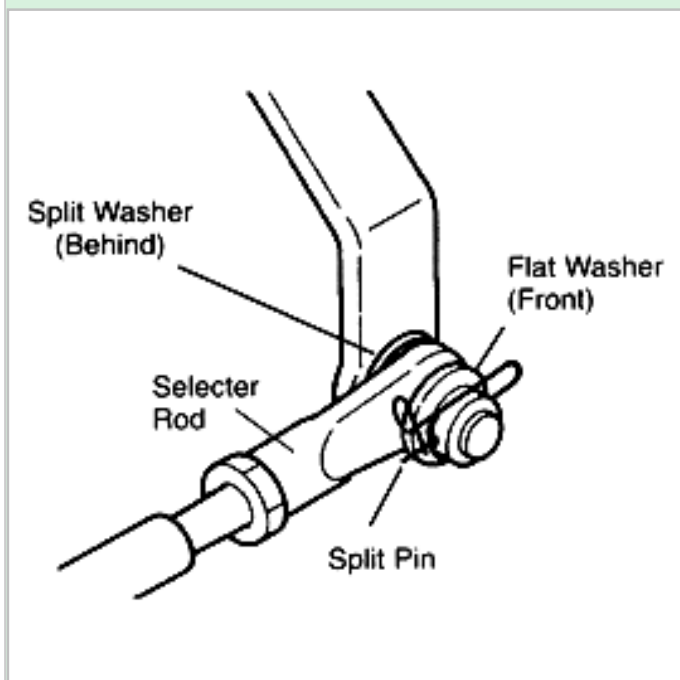


21. Retire el pasador de la palanca del selector de cambios.

22. Retire la varilla del selector de cambios, así como las dos arandelas de resorte (uno delante de, y uno detrás de la varilla selectora) de la palanca del selector de cambios.

NOTE

No pierda la chaveta o las arandelas.



23. Baje el vehículo.

24. Desconectar los cuatro conectores de debajo de la palanca selectora.

NOTE

Hay una quinta conexión de cable (Posición de reposo) que está cableado. NO desconecte este cable.

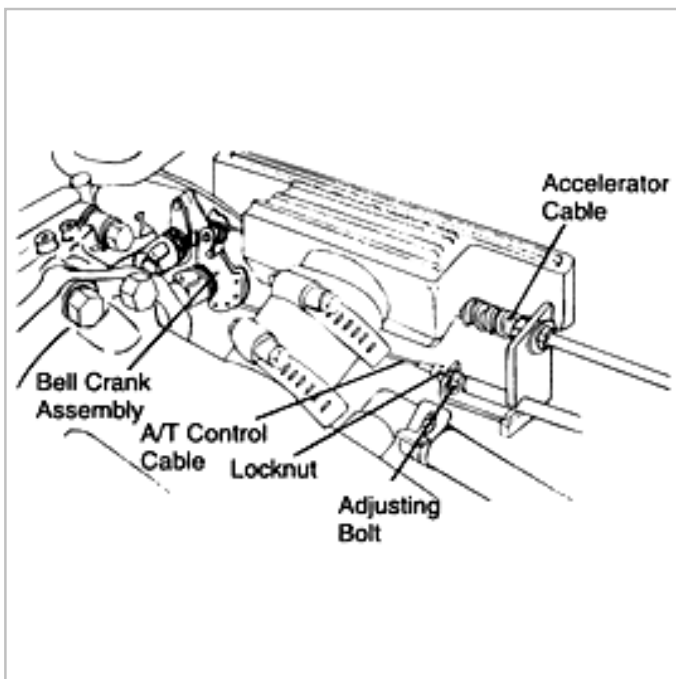
25. Quitar el conjunto de la palanca selectora de la siguiente manera:

NOTE

No debería ser necesario ejercer ninguna fuerza para retirar el conjunto de la palanca selectora. Si lo hace, podría doblar • dañar el eje de conexión a la varilla selectora.

- 1) Deslice el conjunto hacia la derecha tanto como sea posible (aprox 2-3 in).
- 2) Inclíne el conjunto a la izquierda (sentido contrario a las agujas del reloj •).
- 3) Levante ligeramente y empuje hacia delante (montaje todavía inclinada • Contador de las agujas del reloj).
- 4) se deslizan simultáneamente el conjunto a la derecha, tire hacia arriba con suavidad, e inclinar el conjunto gradualmente las agujas del reloj (se incline un poco natural).
- 5) Desactive la pin varilla selector de cambios, y extraer el conjunto.
- 6) Ajustar el conjunto en un lugar seguro.

26. En el compartimiento del motor, desconecte el cable de control • Una camiseta de la articulación del acelerador mediante la apertura de la palanca acodada acelerador completamente, y arrastrando el extremo del cable de la palanca acodada.



27. Tirar del tubo de la varilla de transmisión superior libre del tubo de la varilla de transmisión inferior.

28. Levante y soportan adecuadamente el vehículo.

CAUTION

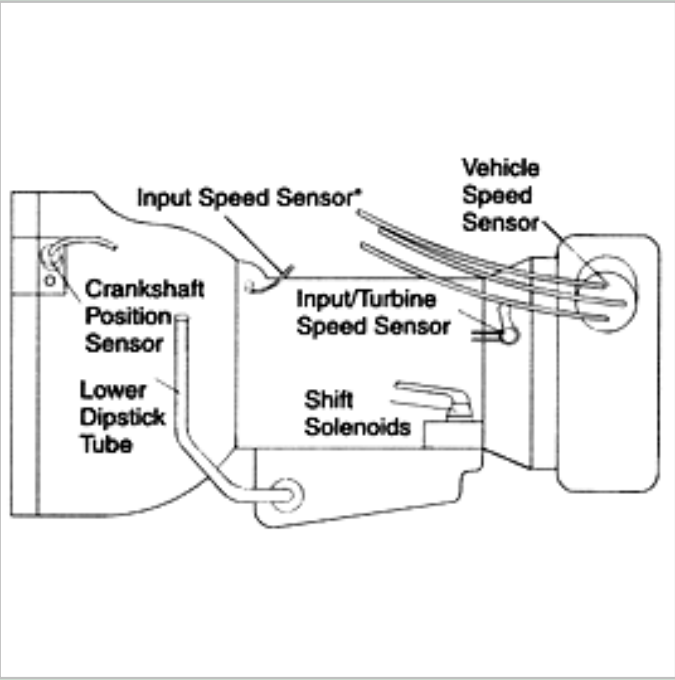
Cuando la transmisión está retirado del vehículo, el centro de gravedad se desplazará FORWARD de manera significativa. Para evitar que el TIP vehículo fuera de la ELEVACIÓN • dispositivo de soporte (S), los puntos de elevación recomendada debería ser de los dos delanteros PRINCIPAL A MIEMBROS bastidor trasero en cada lado del vehículo, en cada extremo, colocado de manera que el levantamiento • dispositivo de soporte (S) entran en FullContact con el último SUPERFICIE TOTALMENTE horizontal de los miembros de bastidor. ESTO ES justo detrás de las ruedas delanteras y justo en frente del temor ruedas.

29. Desconectar los siguientes conectores (todos ubicados en o al lado de la transmisión):

conector	• cables	Posición
• Entrada del sensor de velocidad de la turbina	2	Lado del conductor (parte superior trasera) de la transmisión
Cambiar las válvulas de solenoide	3	Lado del conductor, inferior trasera de la transmisión
Sensor de velocidad del vehículo	3	Lado del conductor, centro de transferencia
sensor de velocidad de entrada (revolución cilindro Co)	2	Lado del conductor, (arriba • frontal) de transmisión

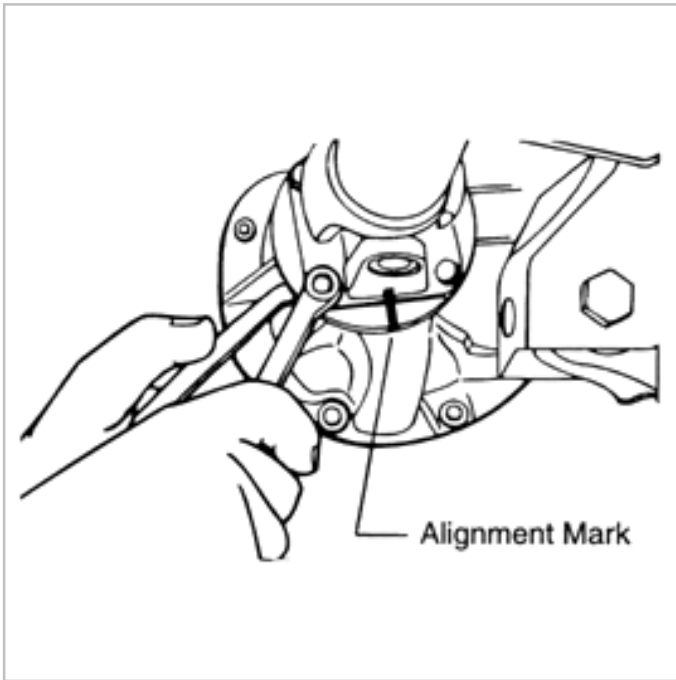
NOTE

- 1) Hay tres más conectores (4 × 4 indicador de posición, el interruptor indicador de posición de la lámpara, y el interruptor HOLD) del lado del pasajero, parte superior central de la transmisión que no puede ser desconectada en este momento. Estas conexiones serán disconnectedlater.
- 2) NO retire la transmisión antes de desconectar estos conectores.



30. Retirar los ejes de transmisión delantero y trasero de la siguiente manera:

A. Make una marca de alineación en la brida del eje de transmisión y en la brida del diferencial.



B. Retire los cuatro pernos que conectan el diferencial trasero al eje de transmisión, y los cuatro pernos que conectan el eje de transmisión a la caja de transferencia.

C. From el lateral del diferencial, empujar el eje de transmisión hacia la transmisión hasta que se separe la tuerca de brida diferencial (situado en el centro de la brida diferencial).

D. Drop la parte trasera del eje de transmisión hacia abajo hasta que está por debajo de la brida de diferencial.

E. Pull el eje de transmisión fuera de la caja de transferencia.

NOTE

1) Mantener las combinaciones de perno y tuerca con sus respectivas pestañas de montaje correcto.

2) Repetir el procedimiento anterior para el eje de transmisión delantero.

31. Quitar la (tubo de enfriamiento de aceite) dos abrazadera tuercas y las dos abrazaderas exteriores.

NOTE

Habrà una cantidad significativa de fluido ATF en las líneas de petróleo más frescas. Coloque la bandeja de goteo directamente debajo del aceite líneas más frías en las conexiones de transmisión antes de proceder.

32. Desconectar ambas líneas de refrigeración de la transmisión.

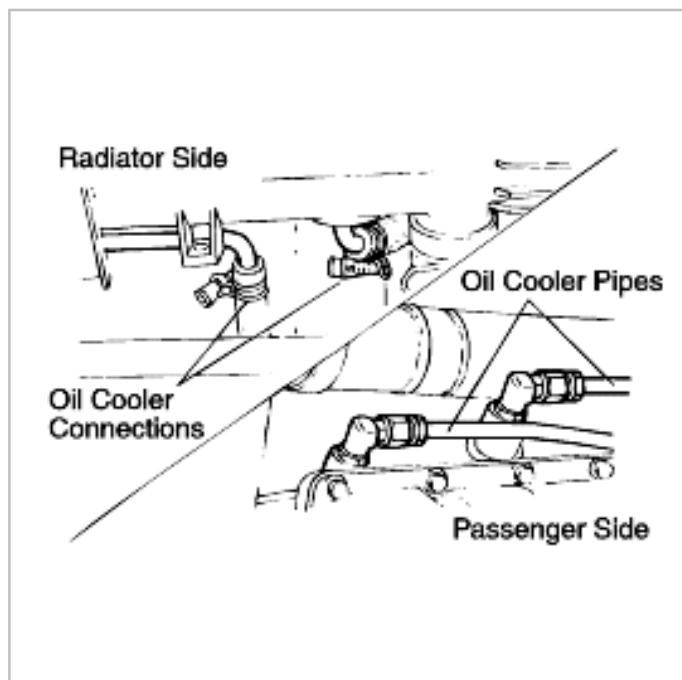
33. Mientras sujeta el extremo de transmisión de las líneas de más de la bandeja de goteo, liberar la línea de las abrazaderas con la otra mano.

34. Bajo la línea de los extremos libres hasta que están soportados por la bandeja de goteo (preferiblemente no en el fluido ATF en la sartén).

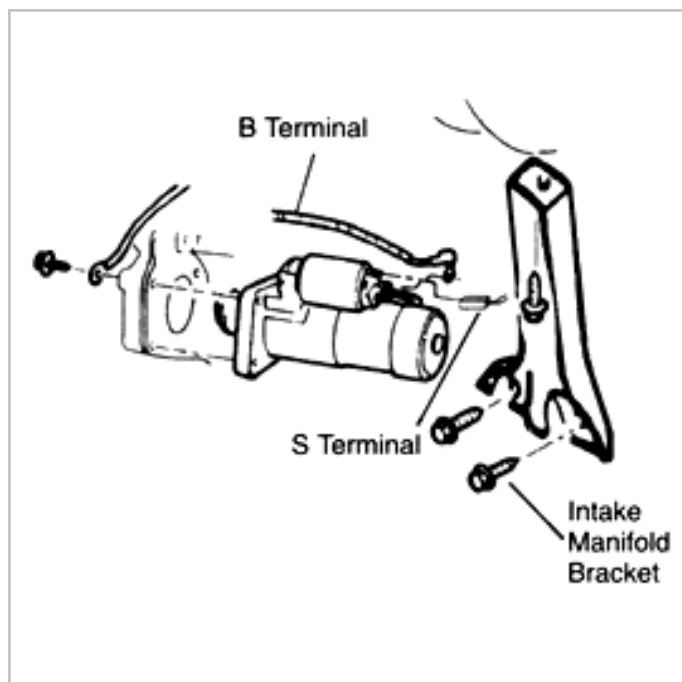
35. Permitir que el líquido de la transmisión para drenar completamente a partir de las líneas.

36. Coloque una toalla debajo de las líneas de petróleo más frías en las conexiones del radiador.

37. desconectar las tuberías del aceite de la transmisión más frías desde el radiador y eliminarlos de la vehículo.

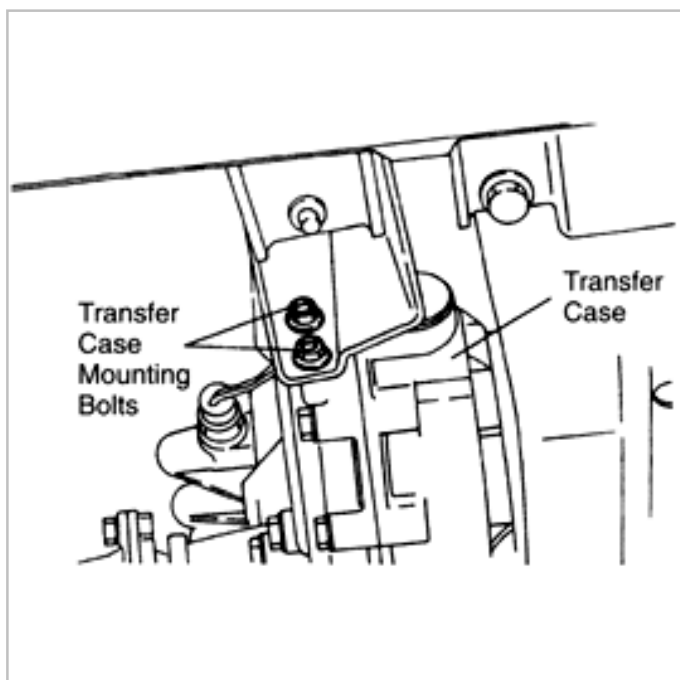


38. Retire el motor de arranque. Consulte el sistema de arranque.

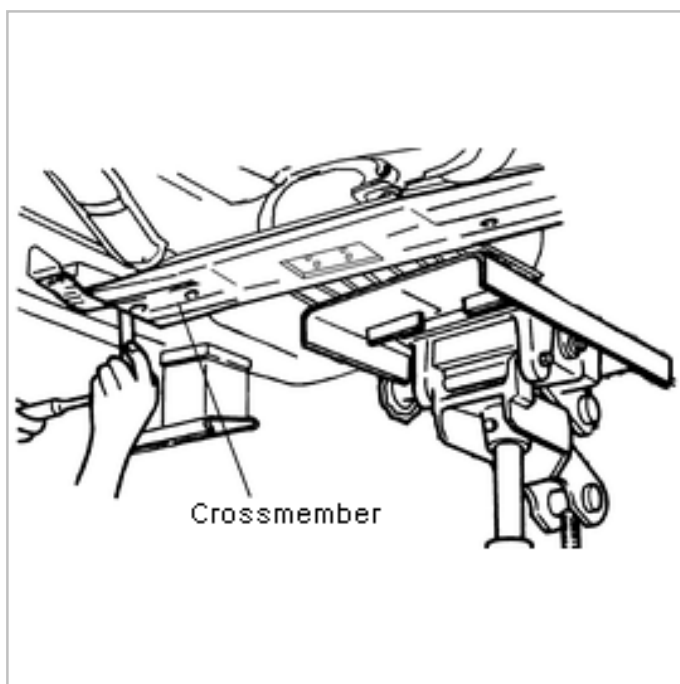


39. Quitar los dos pernos de montaje caja de transferencia (ubicadas en el lado del pasajero, centro, de la caja de transferencia).

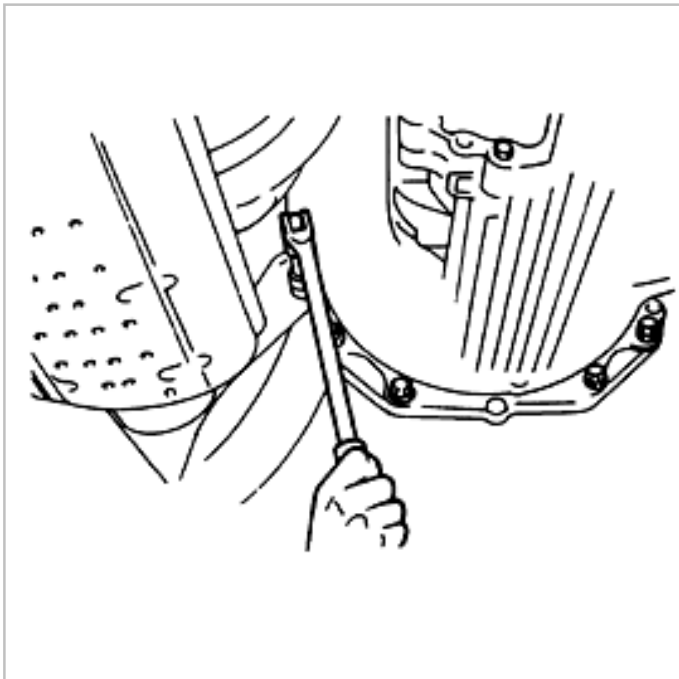
40. Retire las cuatro tuercas de la caja de transferencia del travesaño.



41. Coloque un gato de transmisión bajo el cárter de aceite de transmisión, lo más cerca del travesaño posible.
42. Extender la toma, y asegurar la transmisión a la toma de transmisión.
43. Eliminar los ocho montaje crossmember tornillos (cuatro en cada lado).
44. Retire el travesaño del vehículo.



45. Eliminar todos los pernos de montaje de transmisión (abajo a arriba) desde el motor.



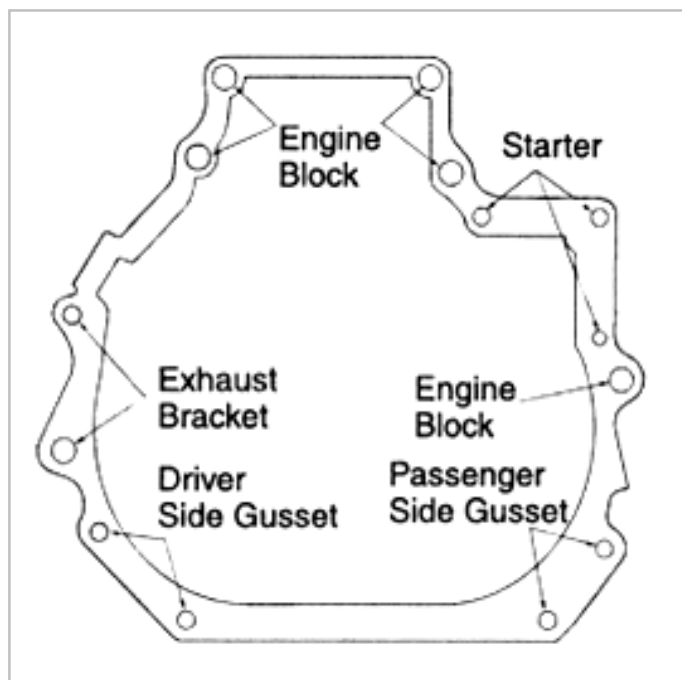
NOTE

- 1) Cuando la eliminación de los dos pernos laterales de pasajeros inferiores, el escudete del lado del pasajero caerá libre.
- 2) El lado del conductor perno del soporte de escape superior requiere una extensión de 21" , junta universal, y el zócalo 14 mm. El acceso al perno es adquirida por detrás y por encima de la porción inferior del tubo de la varilla de transmisión, fuera de la barra de selector. Aflojar el soporte de escape tornillo de fijación inferior, y deslice el soporte hacia fuera de la forma después de los dos primeros pernos de montaje se han eliminado.
- 3) El resto de los pernos de montaje del lado del conductor superior requieren una toma de 17 mm, junta universal, y 40" de extensiones (dos 20, etc.). El acceso a los pernos se obtiene de entre la barra de selector y alojamiento de la transmisión, del lado del conductor, en la sección trasera del cárter de aceite de la transmisión. La transmisión debe ser "colgado" para proporcionar holgura máxima de la herramienta. (No quite el gato de transmisión, simplemente bajarla).
- 4) El lado superior del pasajero pernos de montaje requiere una toma de 17 mm, junta universal, y extensión 20" , Acceso a los pernos se obtiene de por debajo de la transmisión, al lado de la caja de cambios, del lado del pasajero. La transmisión debe ser "colgado" para permitir una holgura máxima de la herramienta. (No quite el gato de transmisión, simplemente bajarla).

46. Una vez que todos los tornillos de montaje del motor de transmisión-a se han eliminado, elevar la transmisión hasta que es de nivel (lo más cerca a su posición original como sea posible, con el convertidor de vivienda igualmente espaciada contra el bloque del motor).

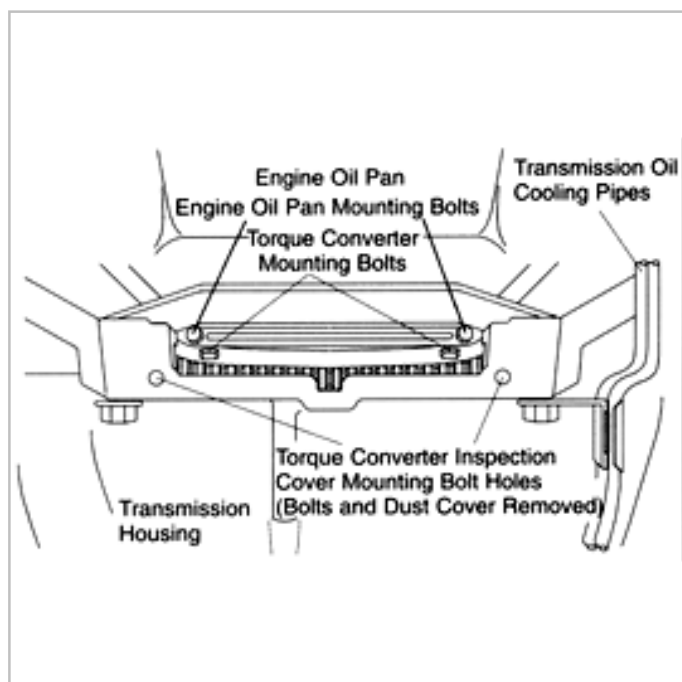
47. Retire los pernos de montaje protección contra salpicaduras de cuatro frontal inferior, y retire la protección contra salpicaduras frontal inferior.

48. Quitar cartela el lado del conductor inferior para permitir el acceso al convertidor de par perno tapa de inspección del lado del conductor.



49. Retire los dos par tornillos de la tapa de inspección convertidor y retire la tapa de inspección convertidor.

50. Retirar los pernos de montaje de seis par de placas convertidor a convertidor.



NOTE

- 1) Esto requiere mano de arrancar el motor usando un profundo zócalo 21 mm y el trinquete en la polea del cigüeñal para obtener acceso a los tornillos de convertidor de par.
- 2) Deslizar la transmisión lejos del motor aproximadamente 2-3 pulgadas, según sea necesario, para obtener acceso a estos pernos.

51. deslice Simultáneamente la transmisión lejos del motor como medida de lo posible (sin forzar), y baje lentamente la transmisión ligeramente.

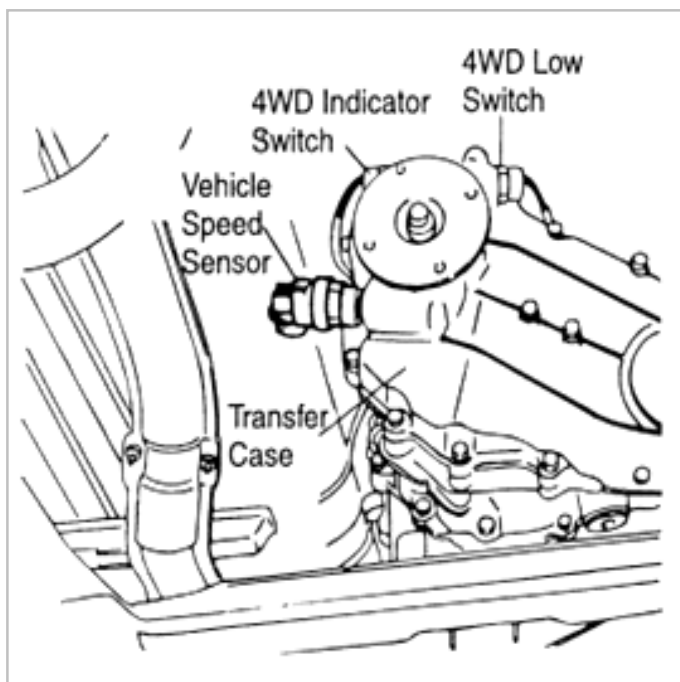
NOTE

- 1) más bajo sólo la transmisión suficiente para obtener acceso a los conectores eléctricos superiores, y al sensor de posición del cigüeñal (que se encuentra en la carcasa del convertidor, del lado del conductor, cerca de la parte superior).
- 2) La reducción de la transmisión demasiado lejos en este punto podría dar lugar a daños en el sensor de posición del cigüeñal, alambre, o cualquier • todos los tres conectores restantes.

52. Quitar el tornillo de sensor de posición del cigüeñal y retire el sensor de posición del cigüeñal.

53. Baje lentamente la transmisión (el guiado del cable de control A • T fuera del compartimiento del motor hasta que quede claro).

54. Desconectar el interruptor del indicador de 4WD, Interruptor de baja 4WD, y los conectores del sensor de velocidad del vehículo.



NOTE

- 1) Comprobar continuamente encima y alrededor de la transmisión a medida que baja que, para asegurarse de que todos los conectores han sido desconectados, y que ningún objeto quedar atrapados, o "colgaba en lo alto", como los inferiores de transmisión.
- 2) Desconecte los conectores eléctricos conectados, y nada gratuito que queda atrapado por la transmisión antes de continuar a disminuir la transmisión. El no hacerlo podría resultar en daños a la transmisión, cableado eléctrico, o el propio vehículo.

CAUTION

CON LA TRANSMISIÓN fuera del vehículo, el centro de gravedad se desplazará FORWARD SIGNIFLCANTLY.

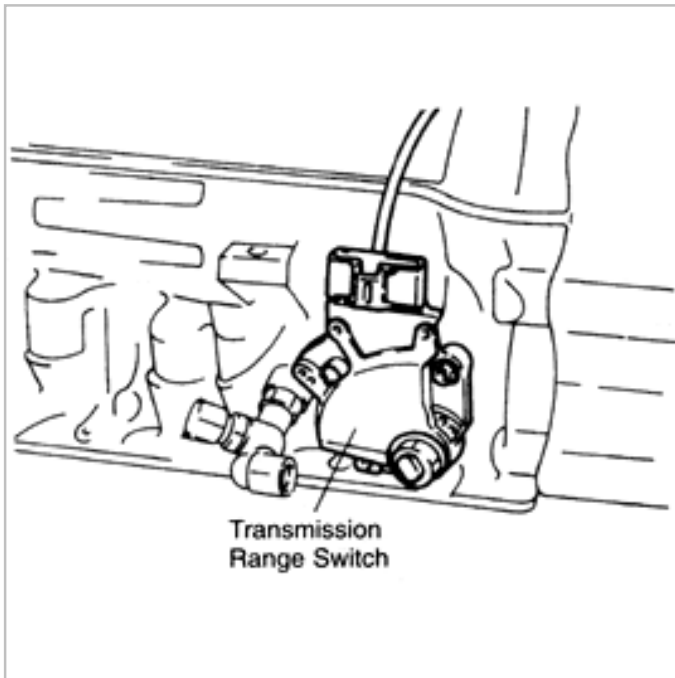
DEPENDIENDO DE exactamente donde los puntos de elevación han sido depositados, al no observar las coulé AVISO ANTERIOR POTENCIALMENTE TIP el vehículo, producto lesiones graves o fatales al personal.

ELIMINACIÓN DE COMPONENTES

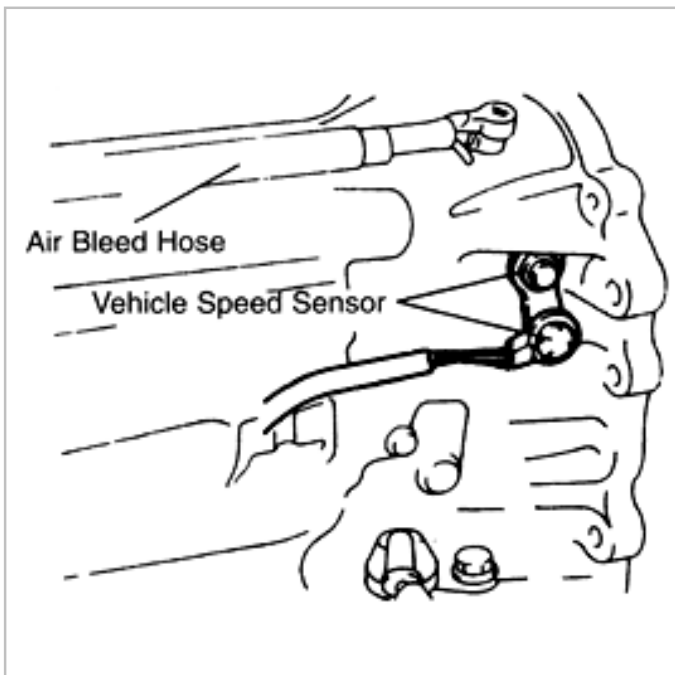
NOTE

- 1) Desmontar la transmisión en un área limpia (libre de polvo).
- 2) Coloque un tapete de goma en la mesa de trabajo para proteger las piezas de los daños.
- 3) Cuando la separación de la articulación caso, no haga palanca con un destornillador o herramienta similar, pero golpee ligeramente con un martillo de plástico.
- 4) Todas las piezas desmontadas deben ser cuidadosamente dispuestos para el reensamblaje.
- 5) Use protección ocular cuando se utiliza aire comprimido para limpiar componentes.

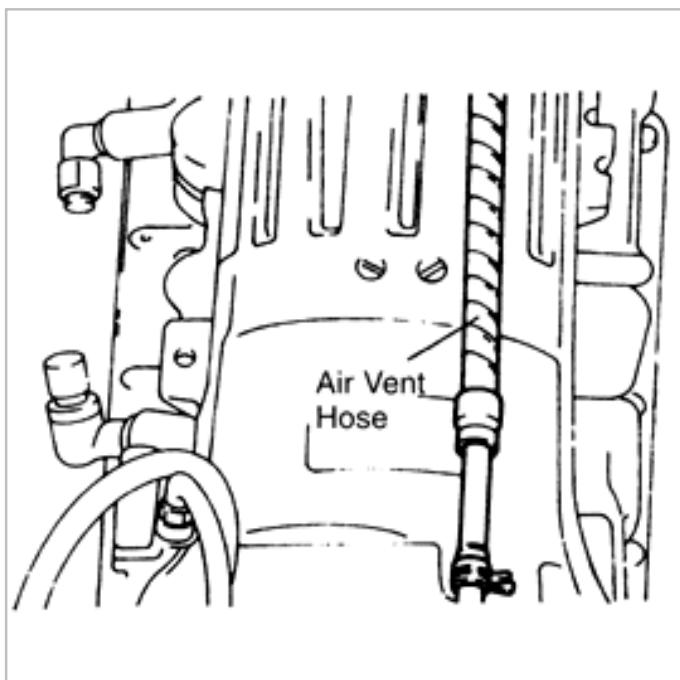
1. Retire el convertidor par.
2. Retire las lengüetas de bloqueo.
3. Retire la tuerca y el tornillo y luego eliminar el interruptor de gama de transmisión.



4. Retirar el sensor de velocidad del vehículo.

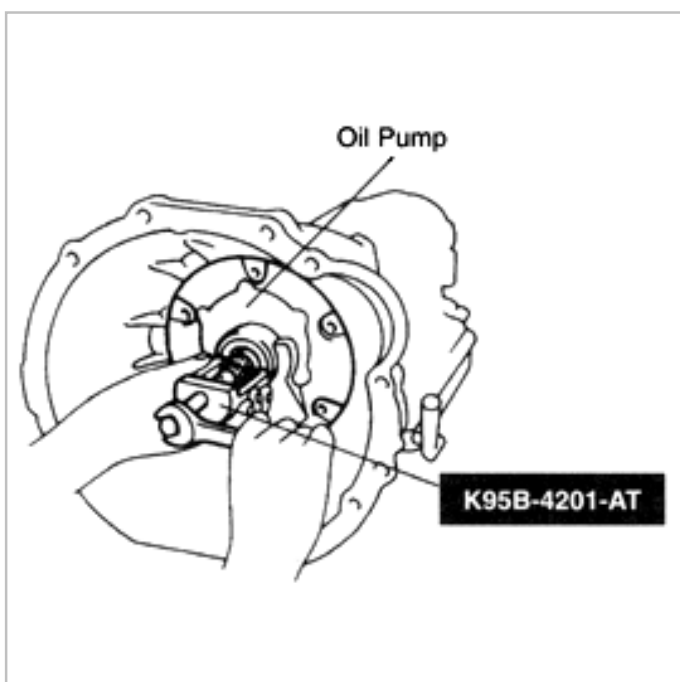


5. Retirar la manguera de ventilación de aire.

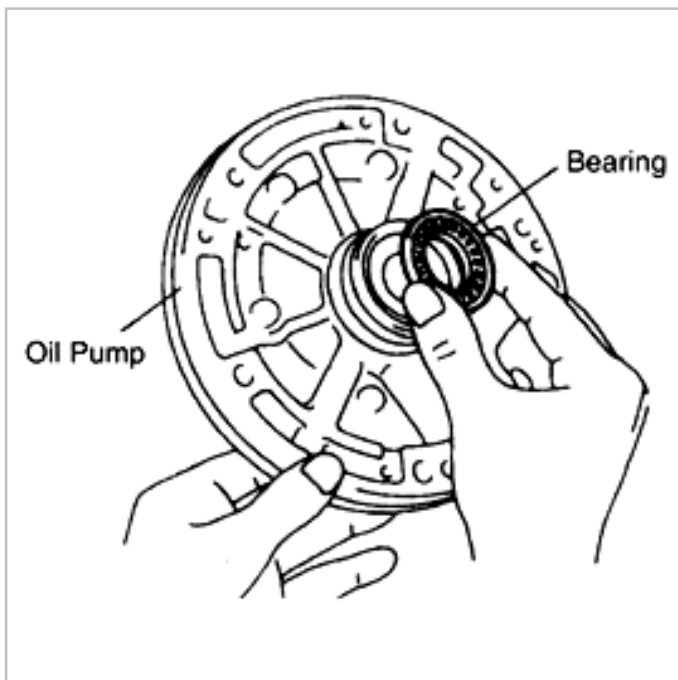


6. Retire los siete tornillos que sujetan la bomba de aceite de la caja de transmisión.

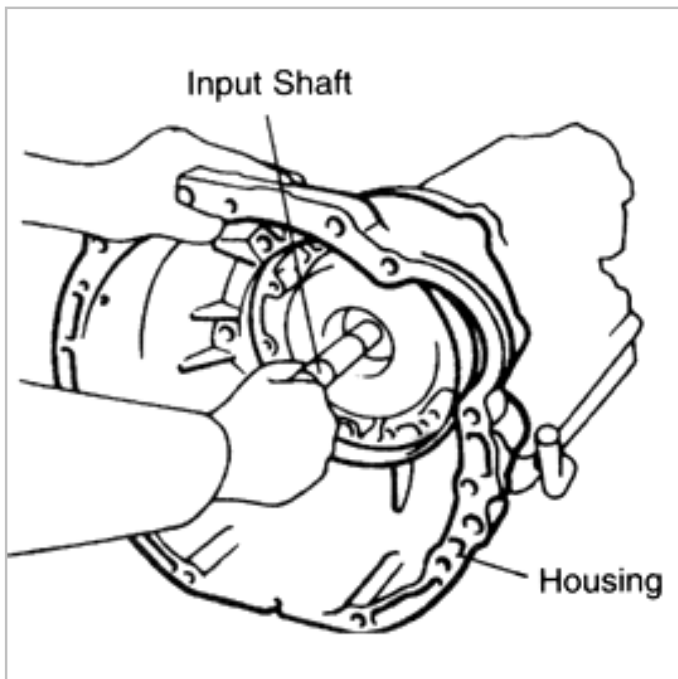
7. Retire la bomba de aceite con SST K95B-4201 AT.



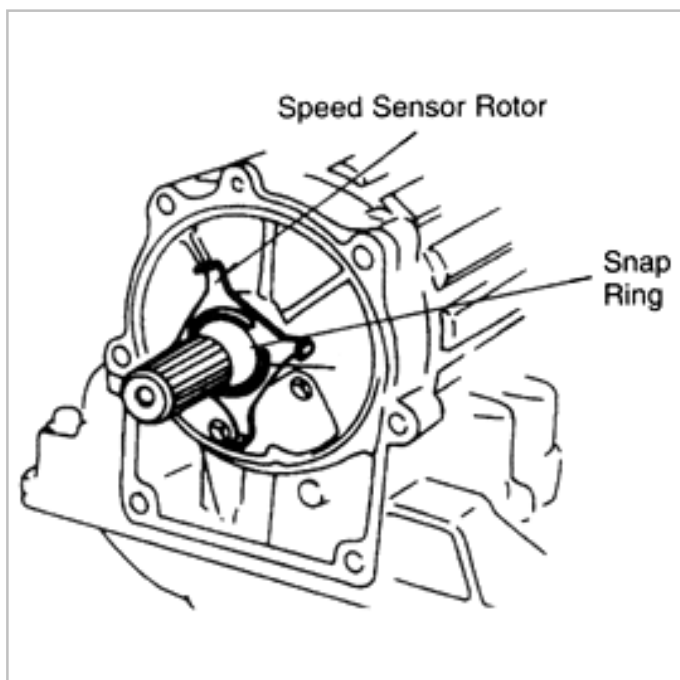
8. Retirar el cojinete montado y carrera desde el lado posterior de la bomba de aceite.



9. Retire los seis tornillos de la carcasa del convertidor y luego (mientras se mantiene el eje de entrada) retirar la carcasa del convertidor.



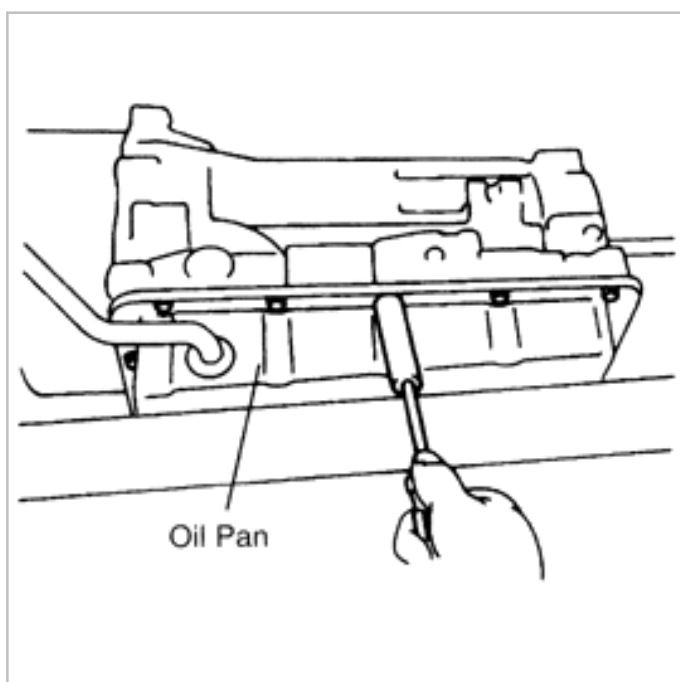
10. Retirar el anillo de resorte y desmontar el rotor del sensor de velocidad.



11. Eliminar los catorce pernos del cárter de aceite y retire la junta del cárter de aceite y el cárter de aceite.

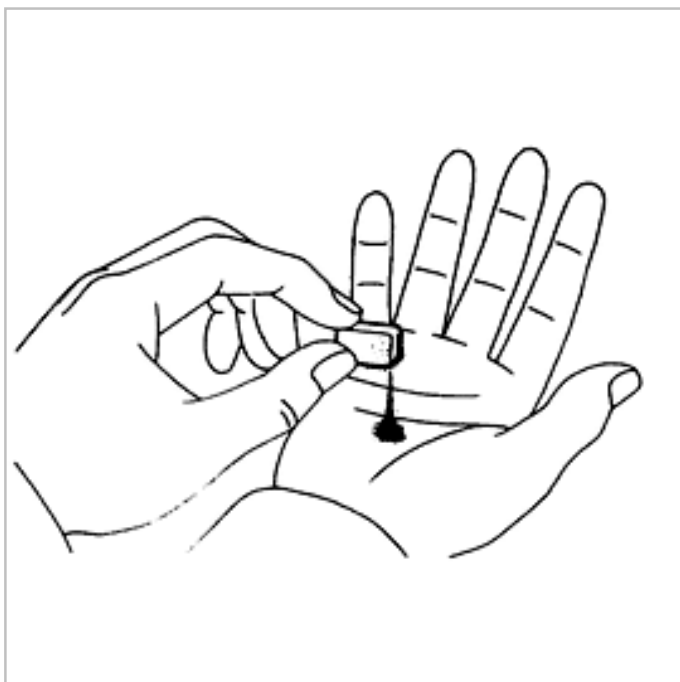
NOTE

No apague la transmisión a través de. Si lo hace, le permitirá materia extraña en la parte inferior de la bandeja de aceite para contaminar el cuerpo de la válvula.



12. Eliminar los imanes cárter de aceite. Inspeccione cuidadosamente la materia extraña y partículas en la sartén y en los imanes para anticipar el tipo de desgaste se encuentra en la transmisión.

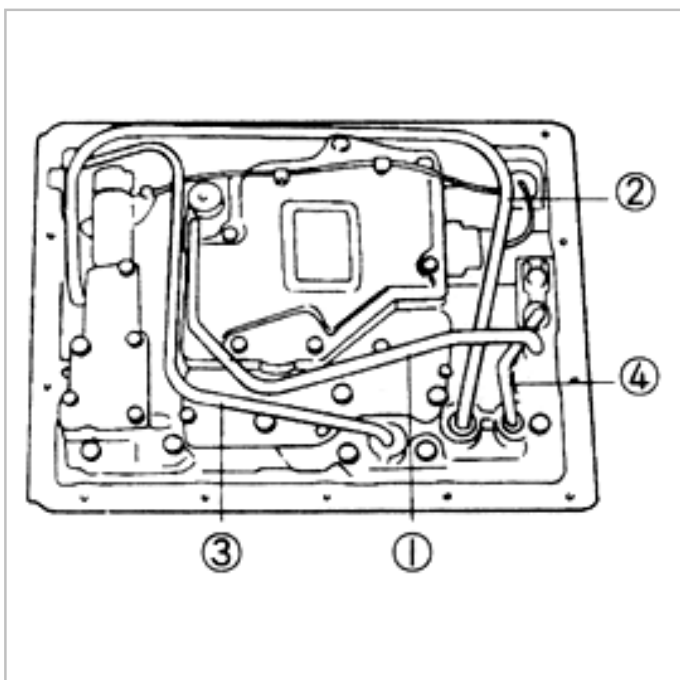
Acero engranaje (magnético) de cojinete -N y el embrague placa wear.Brass (no magnético) desgaste -bushing.



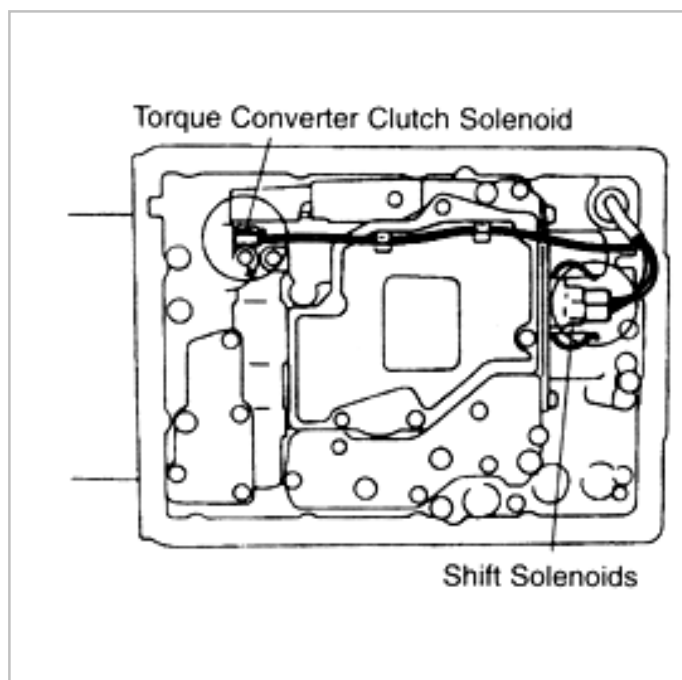
13. Retirar con cuidado los tubos de aceite haciendo palanca sobre ellos con un destornillador.

NOTE

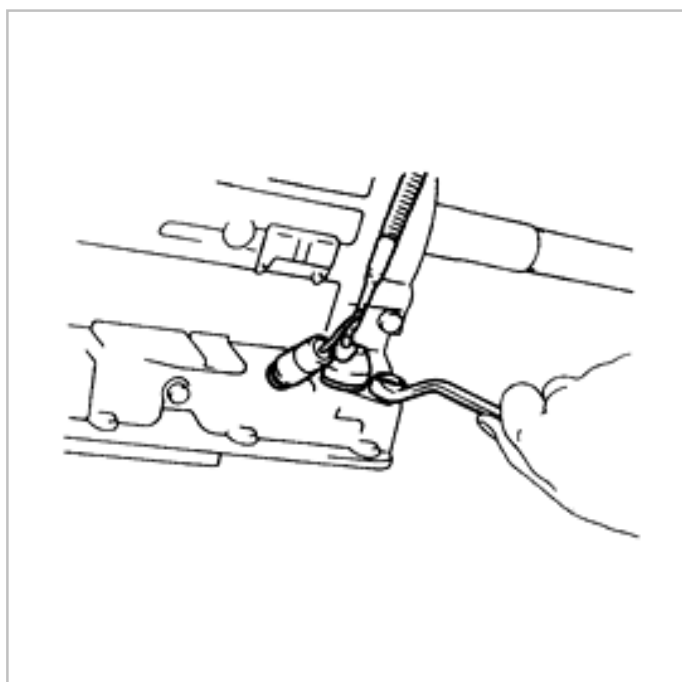
Retire los tubos en el orden mostrado.



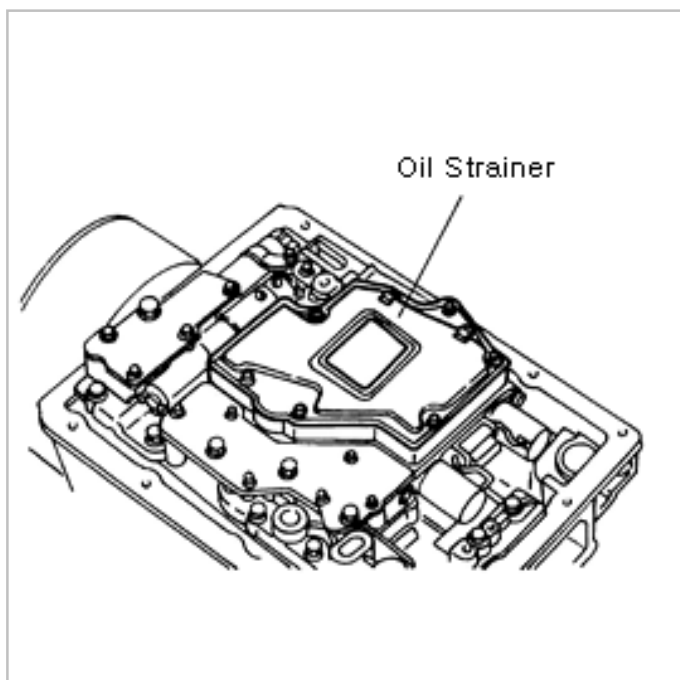
14. desconectar los conectores de solenoide del embrague y el solenoide de cambio de convertidor de par.



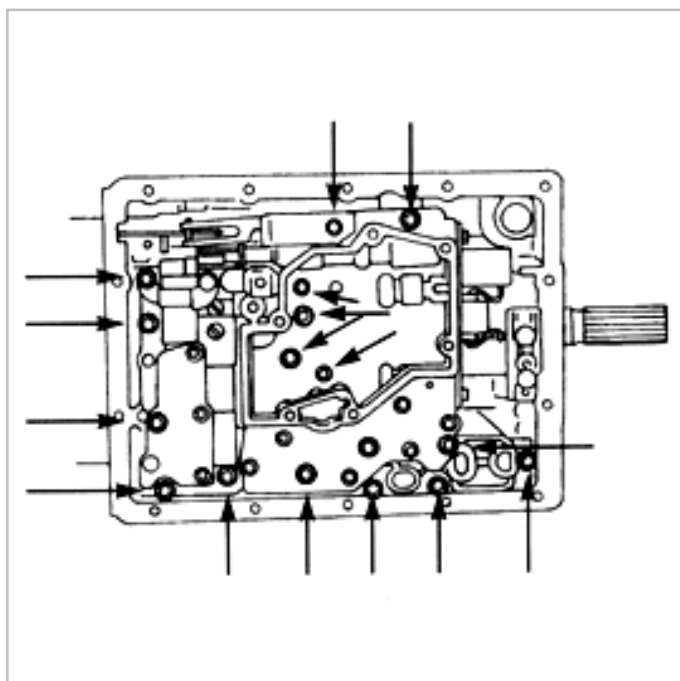
15. Retirar la placa arandela de tope y el perno de la caja de transmisión y a continuación, quitar el arnés de cables.



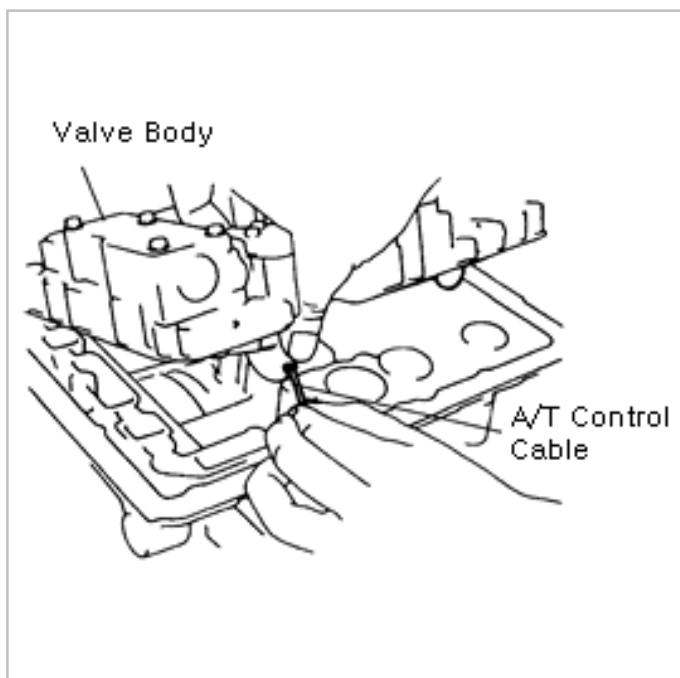
16. Retire el filtro de aceite y la junta.



17. Quitar el cuerpo de válvula pernos de montaje como se muestra, a partir de los pernos más exteriores y trabajando hacia adentro para los pernos centrales.

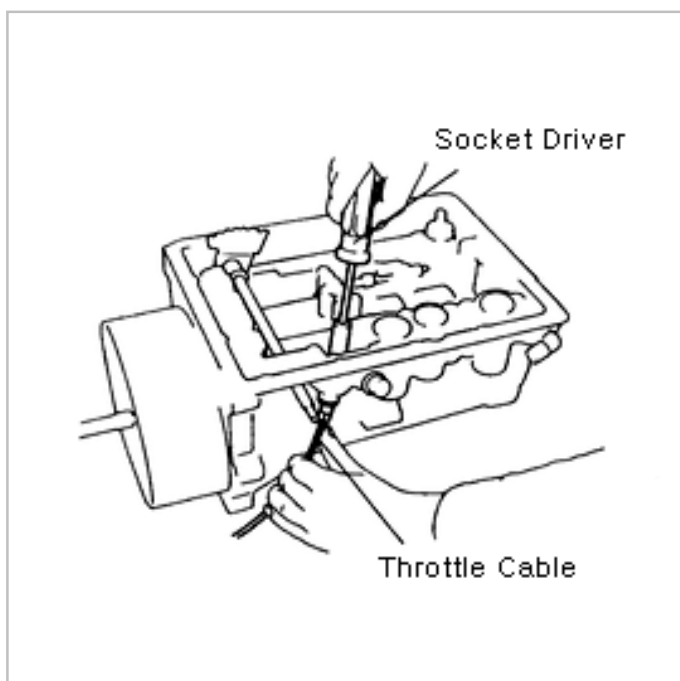


18. Levante el cuerpo de la válvula y desconecte el cable de control • Una camiseta de la leva del acelerador. Retire el cuerpo de la válvula.



19. Retire el cable de control A • T empujando en el extremo del cable con un conductor de toma de 10 mm.

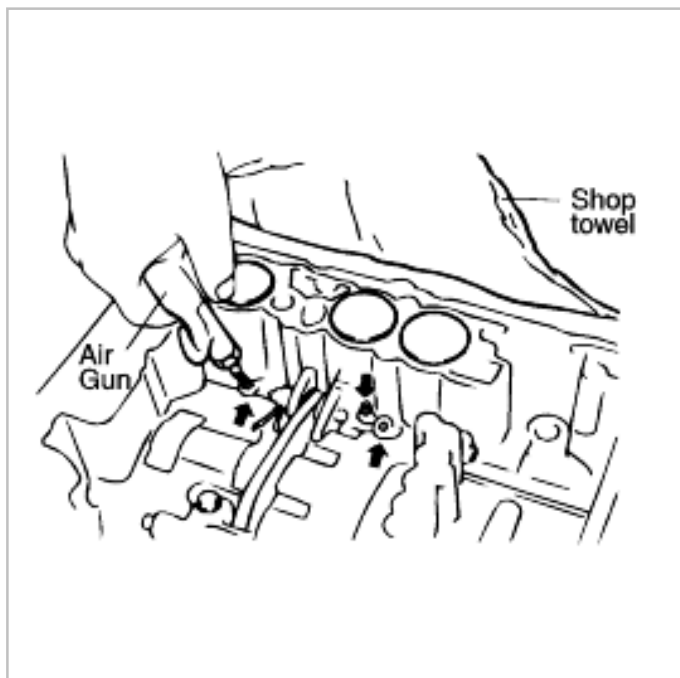
20. Retire la junta tórica del cable de control A • T.



21. Eliminar los pistones acumuladores soplando cuidadosamente aire en los pasajes mostrados.

NOTE

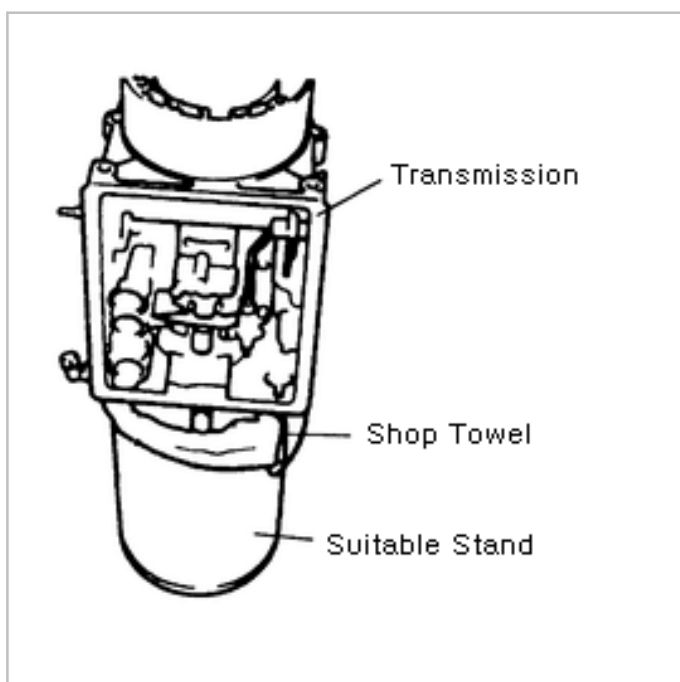
Cubrir los pistones acumulador con una toalla de taller al soplar aire en los pasajes.



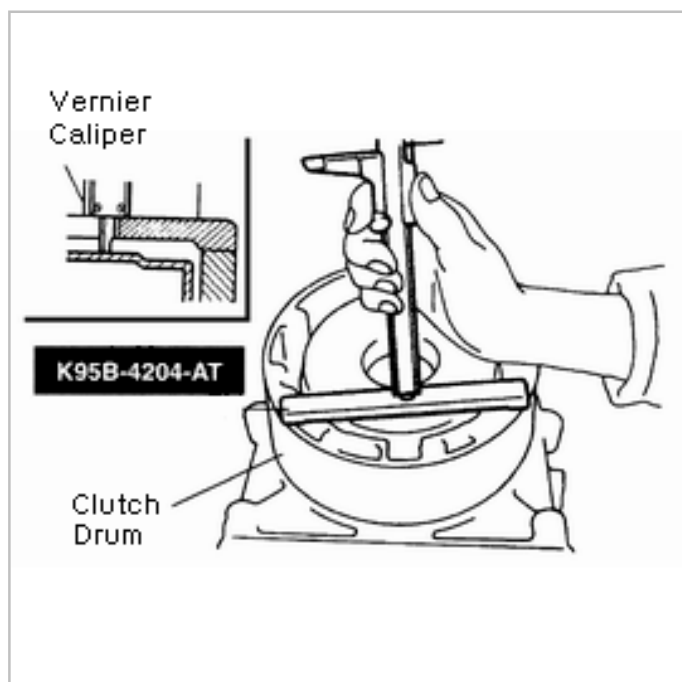
22. Coloque la transmisión en posición vertical como se muestra.

NOTE

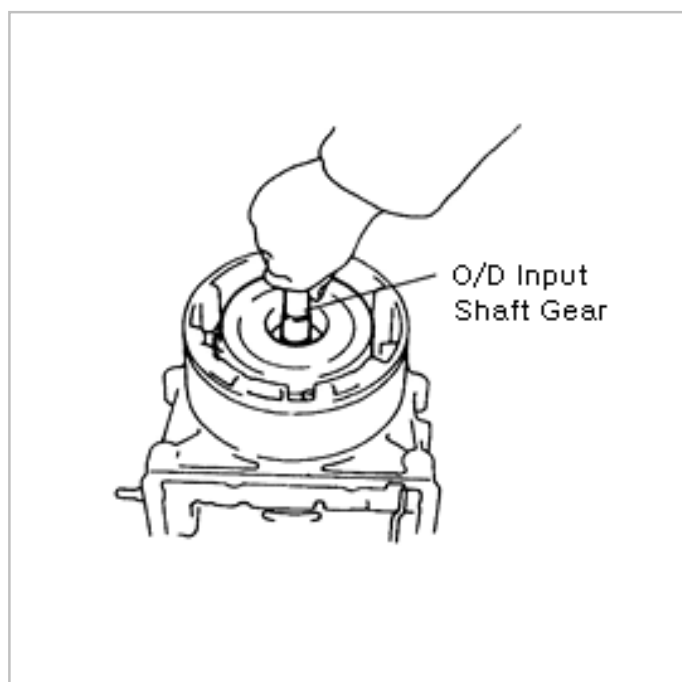
Para evitar daños en la caja de transmisión, proporcionar una protección entre la transmisión y el soporte.



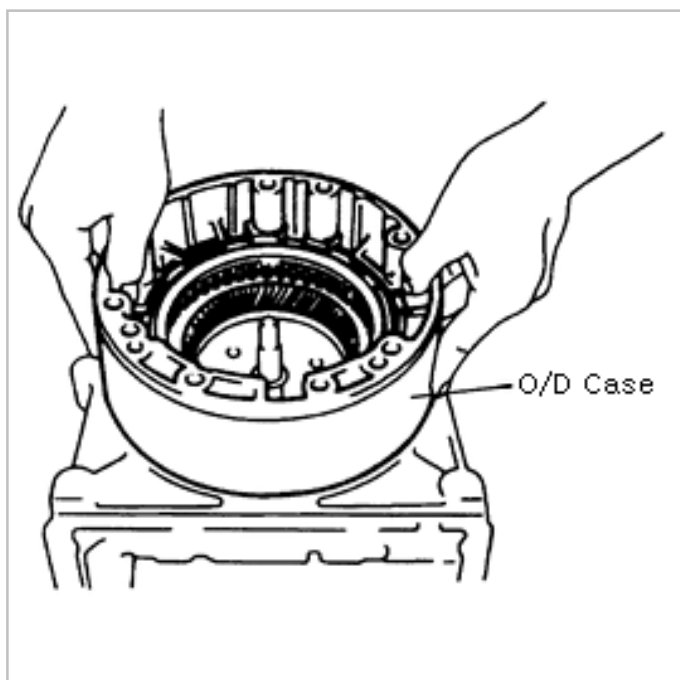
23. El uso de un pie de rey, medir la distancia entre SST K95B-4202 AT y la parte superior de la caja de sobremarcha y el tambor de embrague. Registrar las medidas para volver a montar.



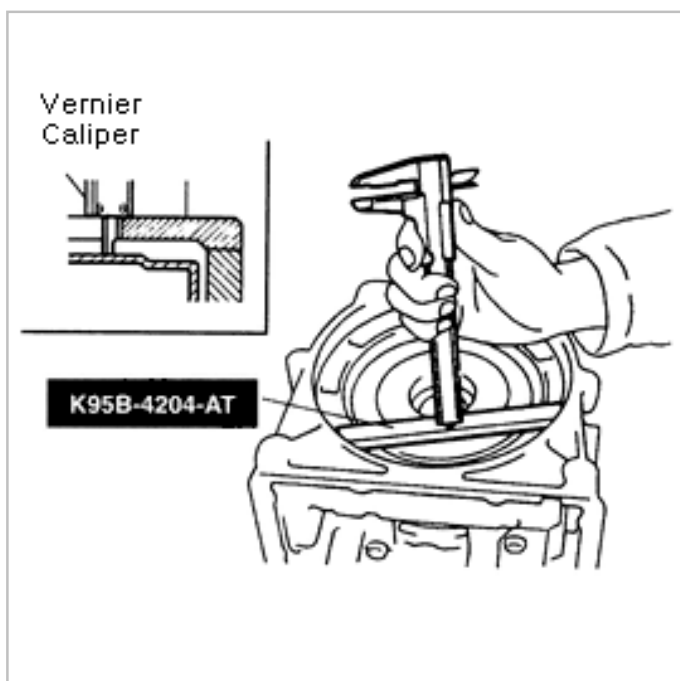
24. Retire el O • engranaje del eje de entrada D y O • D conjunto de embrague.



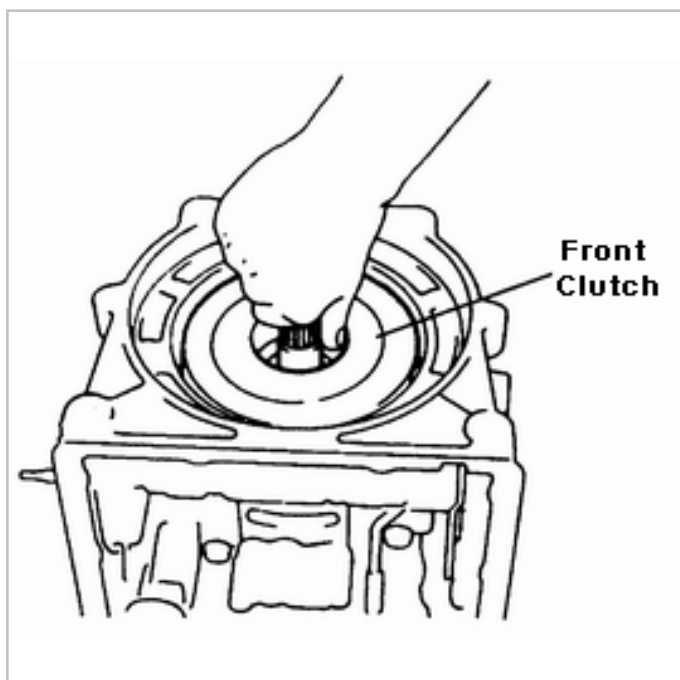
25. Retirar el caso de saturación de la caja de transmisión.



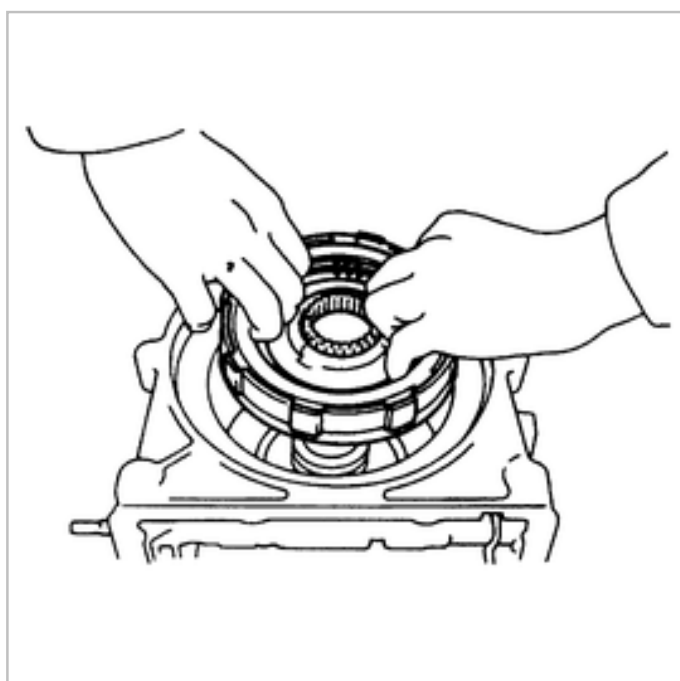
26. El uso de un pie de rey, medir la distancia entre SST D95B-4202 AT y la parte superior del tambor de embrague. Registrar esta medida para el rearmado.



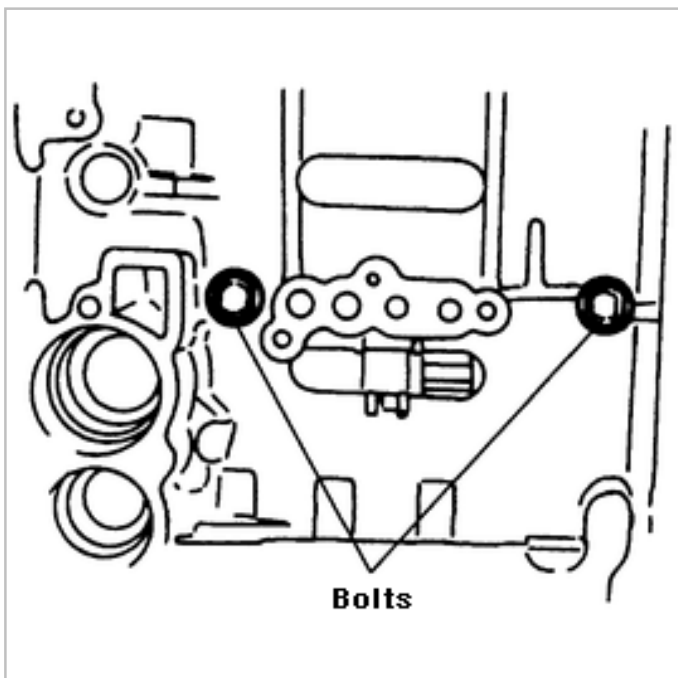
27. Retire el embrague delantero.



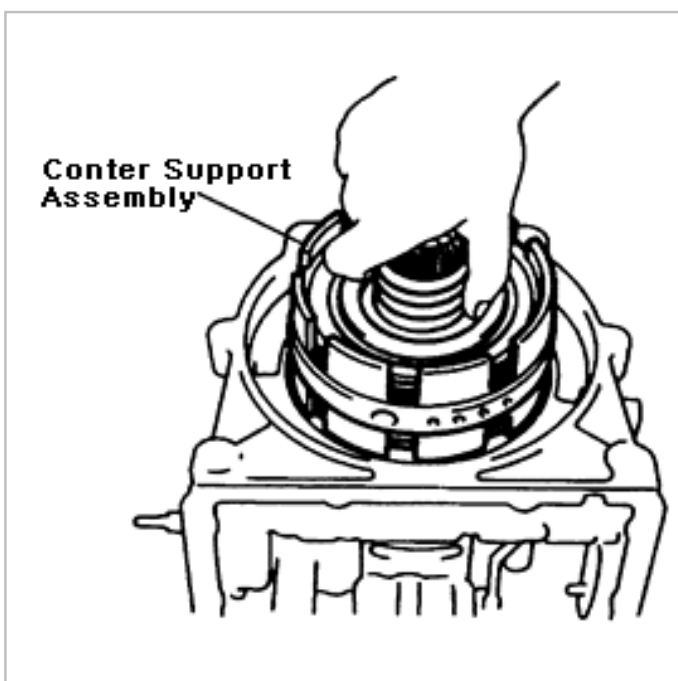
28. Quitar el embrague trasero de la caja de transmisión.



29. Quitar los dos tornillos de soporte centrales y las arandelas desde el lado del cárter de aceite de la transmisión.

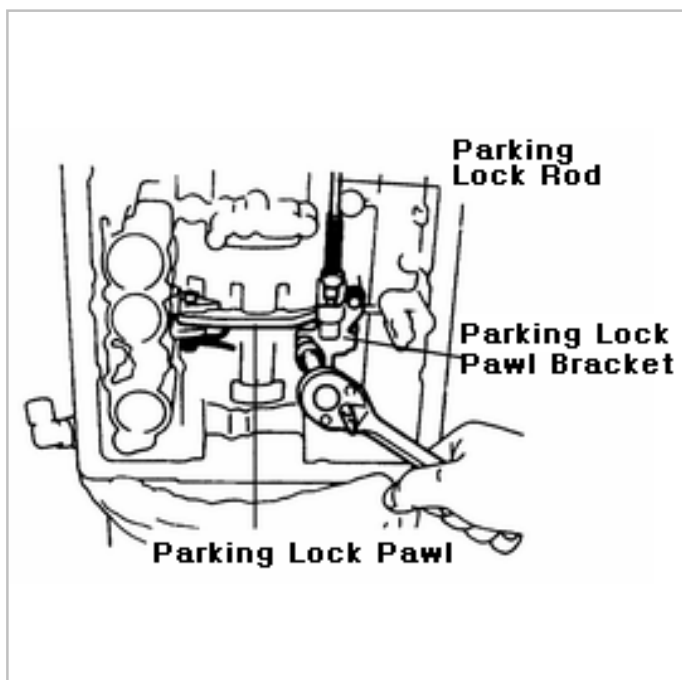


30. Retire el conjunto del soporte central.

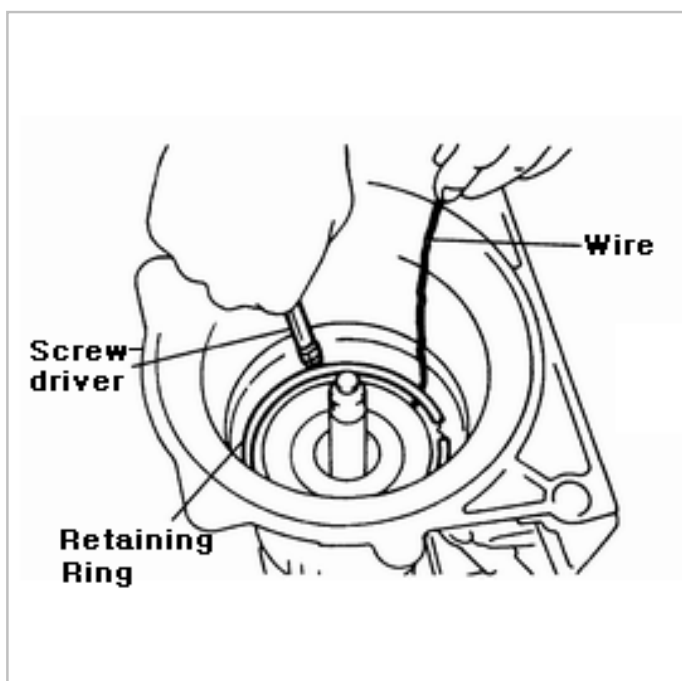


31. Quitar los dos tornillos y retire la leva de placa y bloquear varilla.

32. Retire el trinquete de resorte de torsión y bloqueo de estacionamiento, a continuación, quitar el pasador de trinquete de estacionamiento.



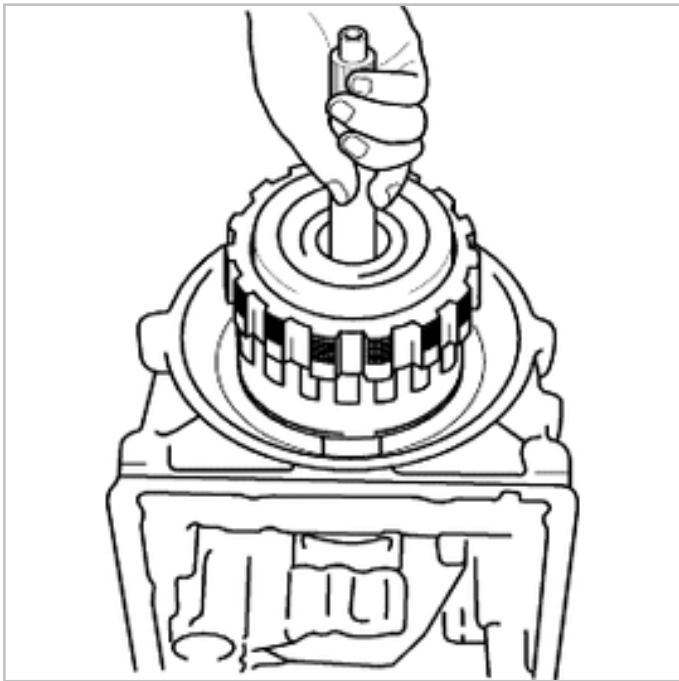
33. El uso de un destornillador y alambre, retire el anillo de retención.



34. Quitar el tubo de conjunto de engranajes, eje de salida y la manzana freno planetario.

NOTE

Confirmar que la pista de cojinete y el cojinete se instalaron "copa" de cara abajo.



INSTALACIÓN

1. Con el vehículo levantado y apoyado adecuadamente y la transmisión en un gato de transmisión, levante lentamente la transmisión hasta que se pueda conectar el interruptor indicador de 4WD y 4WD Low conectores del interruptor en la parte superior de la transmisión. Guía de cable de control theA • T en el compartimiento del motor hasta que esté en posición.

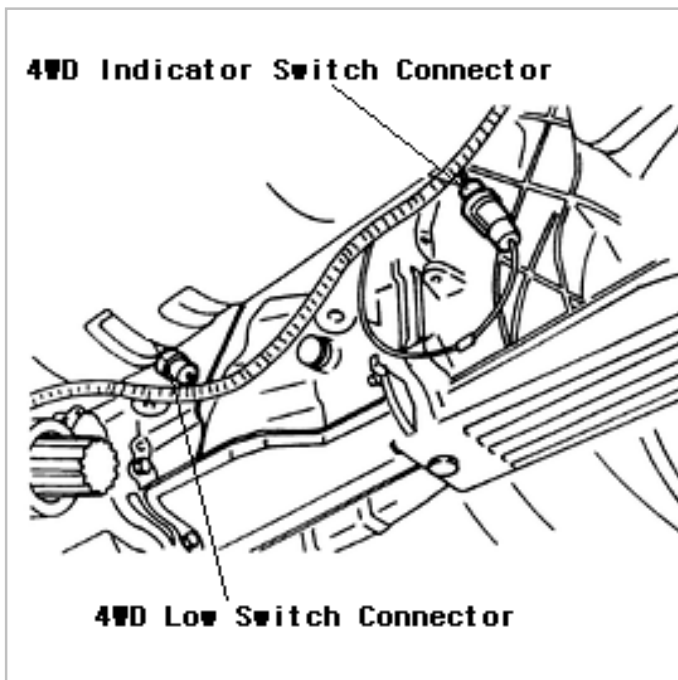
NOTE

- 1) elevar sólo la transmisión suficiente para conectar los conectores eléctricos superiores, y el sensor de posición del cigüeñal (que se encuentra en la carcasa del convertidor, del lado del conductor, cerca de la parte superior) en este momento.
- 2) Comprobar continuamente encima y alrededor de la transmisión como usted plantea que, para asegurarse de que todos los conectores se han conectado, y que ningún objeto quedar atrapados, o "colgado hacia arriba" como la transmisión va en.
- 3) cualquier cosa libre que queda atrapada por la transmisión antes de continuar elevando la transmisión. El no hacerlo podría resultar en daños a la transmisión, cableado eléctrico, o el propio vehículo.

2. Conectar el interruptor indicador de 4WD y 4WD Low switch.

NOTE

El interruptor Indicador 4WD está situado en la parte trasera de la, superior, del lado de transmisión de pasajeros. Se conecta al conector negro.



3. Conectar la entrada • Sensor de velocidad de la turbina, Shift válvulas de solenoide y los conectores del sensor de velocidad del vehículo (todos ubicados en el lado del conductor de la transmisión).
4. Instalar el sensor de posición del cigüeñal y el perno (cerca de la parte superior de la carcasa del convertidor, del lado del conductor).

Par de apriete: 10-12 ft-lb (13-16 N · m)

5. deslice Simultáneamente la transmisión hacia el motor lo más lejos posible (sin forzar) y elevar lentamente la transmisión según sea necesario para alinear los orificios de los pernos carcasa del convertidor con el motor de orificios de montaje.
6. Instalación de los pernos de montaje superior de la transmisión al motor.

Par de apriete: pernos M10 = 38-60 ft lbs (57-81 N · m) pernos M12 = 51-65 ft lbs (69-88 N · m)

NOTE

- 1) El lado del conductor superior pernos de montaje requieren una toma de 17 mm, U-articular, y 40" de extensión (dos 20" extensiones, etc.). El acceso es de entre la varilla selectora y la caja de transmisión, lado del conductor, justo detrás de la bandeja de aceite de la transmisión.
- 2) El lado superior del pasajero pernos de montaje requiere una toma de 17 mm, u-articular, y extensión 20" . El acceso es por debajo de la transmisión, inmediatamente detrás de la bandeja de aceite de la transmisión, en el lado del pasajero.

7. Utilizando el perno del gancho de escape (con la arandela y espaciador), instalar el soporte de escape a la percha de escape.

Par de apriete: 38-60 ft-lb (57-81 N · m)

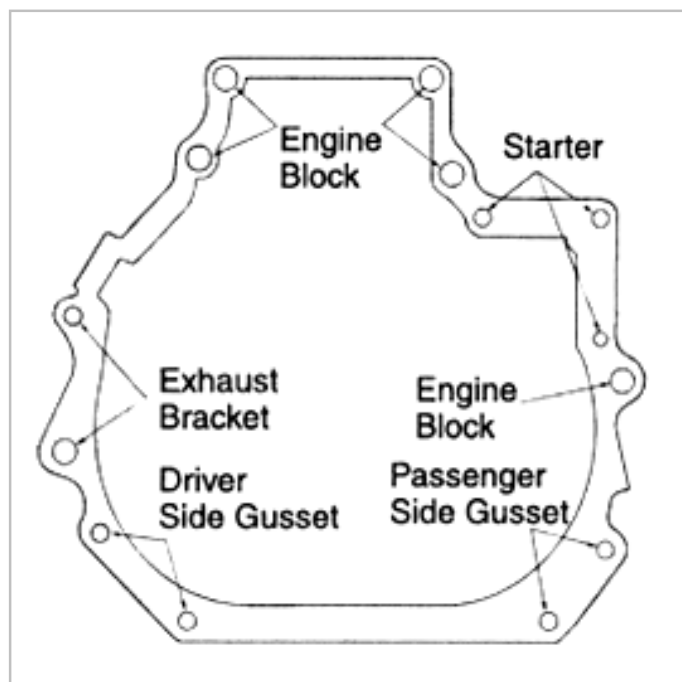
8. Instalar el soporte de escape (aunque la carcasa del convertidor) para el motor con dos tornillos de fijación y se aprieta con la especificación.

NOTE

El perno de montaje de escape del lado del conductor superior requiere una toma de 14 mm, junta en U, y extensión 21" . El acceso es por detrás y por encima del punto donde el tubo de la varilla de transmisión inferior entra en el cárter de aceite de transmisión, fuera de la barra de selector.

9. Instalar la abrazadera trasera tubo de refrigeración de aceite en el orificio de montaje del motor del lado del conductor inferior con un motor perno de montaje.

Par de apriete: 38-60 ft-lb (57-81 N · m)



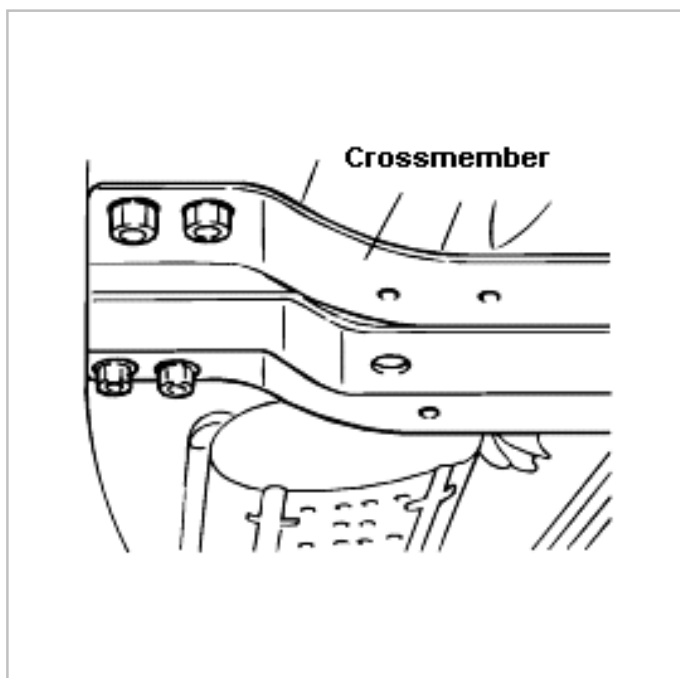
10. Elevar la parte trasera de la transmisión con el gato de transmisión.

11. Instalar el travesaño.

12. Instalación de los ocho (cuatro en cada lado) travesaño pernos de montaje.

Par de apriete: 23-34 ft-lb (31-46 N · m)

13. Bajo la transmisión en el travesaño, asegurándose de que la caja de transferencia pernos de montaje de caer en los agujeros de montaje travesaño.

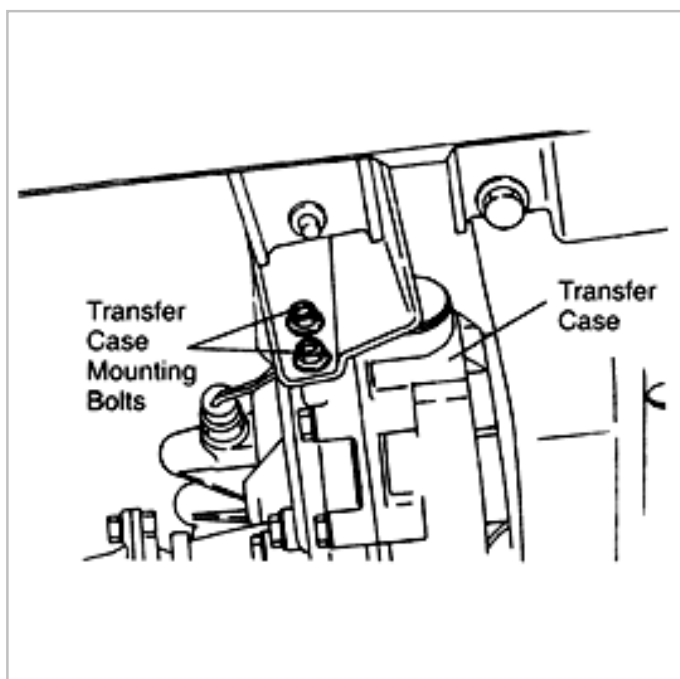


14. Instalación de los dos pernos de montaje caja de transferencia (ubicadas en el lado del pasajero, centro, de la caja de transferencia).

Par de apriete: 23-34 ft-lb (31-46 N · m)

15. Instalación de la transferencia de los casos-a crossmenber tuercas de montaje (4).

Par de apriete: 23-34 ft-lb (57-81 N · m)



16. Instalación de pernos de montaje de seis convertidor de par.

Par de apriete: 12-20 ft-lb (16-27 N · m)

NOTE

Esto requiere mano de arrancar el motor usando un tubo profundo de 21 mm y el trinquete para obtener acceso a las seis posiciones convertidor de los pernos.

17. Instalación de la placa de inspección del convertidor de torsión con dos pernos.

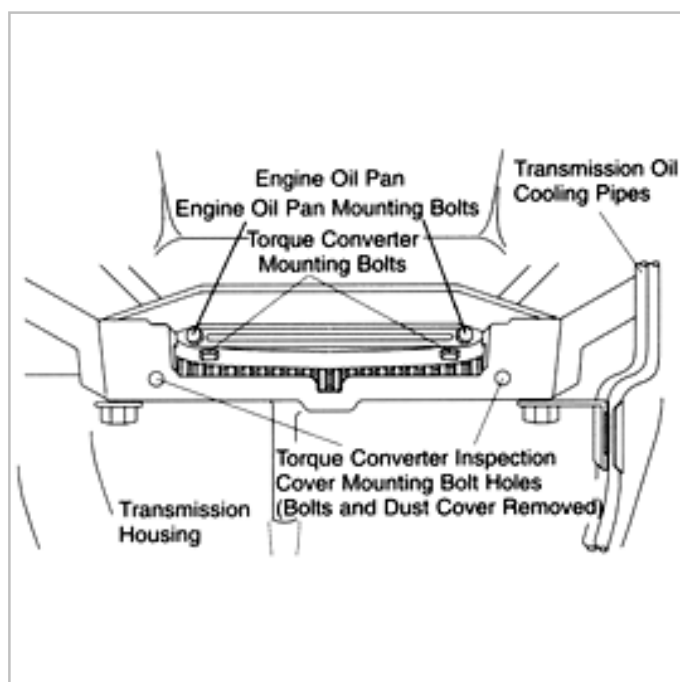
Par de apriete: 41-62 ft-lb (5-7 N · m)

18. Instalación de la cubierta de polvo del convertidor de torsión con dos pernos.

Par de apriete: 42-62 ft-lb (5-7 N · m)

19. Instalación de cartela el lado del conductor inferior con cuatro pernos.

Par de apriete: 38-60 ft-lb (57-81 N · m)



20. Instalación de motor de arranque. Consulte el sistema de arranque.

21. Instalar el lado del pasajero inferior cartela y el soporte de apoyo colector de admisión como sigue:

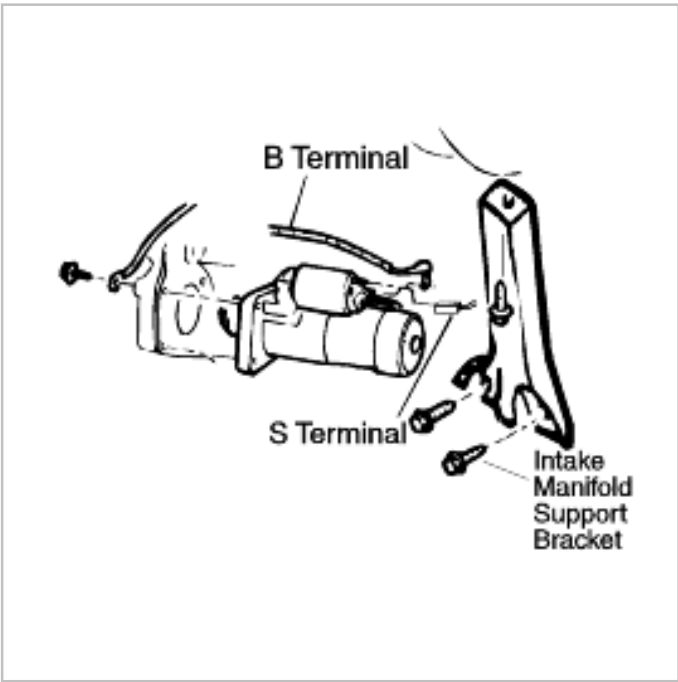
A.Install la parte inferior de la cartela con dos-vivienda-a cartela pernos de montaje del convertidor, pero no apriete todavía.

B.Secure el soporte de colector de admisión en su lugar con dos tornillos a través de la cartela a menor orificios de montaje del bloque del motor.

Par de apriete: 38-60 ft-lb (52-81 N · m)

C.Install el perno de montaje tercera ingesta abrazadera de soporte del colector a través de la abrazadera de soporte del colector de admisión y en el colector de admisión.

Par de apriete: 27-40 ft-lb (37-54 N · m)



22. Posición del aceite tuberías más frías en el lugar y seguro con las dos tapas de la abrazadera de tubo refrigerador de aceite, y dos tuercas.

Par de apriete: 41-62 in-lb (5-7 N · m)

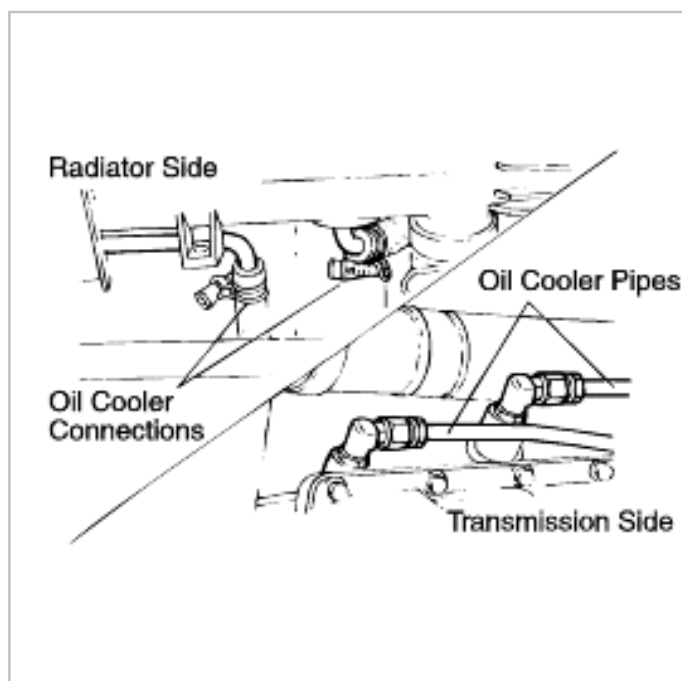
23. Conectar los tubos de dos enfriador de aceite al radiador con las dos abrazaderas de manguera proporcionadas.

24. Conectar tanto aceite de tubos de refrigeración a la transmisión.

Par de apriete: 23-35 ft-lb (31-47 N · m)

25. Instalación de la cubierta bajo (inferior protector de salpicaduras) con los cuatro pernos de montaje encubiertos.

Par de apriete: 41-62 in-lb (5-7 N · m)



26. Instalación de los ejes de transmisión delantero y trasero de la siguiente manera:

A.Raise el eje de transmisión hacia adelante en su lugar, el apareamiento de las bridas. Asegúrese de que las marcas de alineación hechas durante el desmontaje de su equipo.

B.Install los cuatro eje de transmisión al diferencial pernos de montaje.

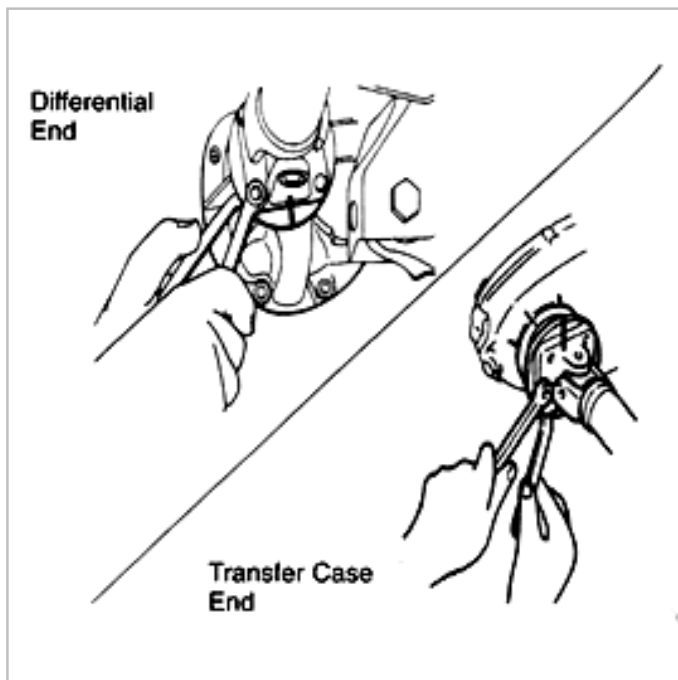
Par de apriete: 20-22 ft-lb (27-30 N · m)

C.Push el eje de transmisión hacia la caja de transferencia hasta que las bridas hacen contace completa.

D.Install cuatro eje de transmisión para transferir el montaje de casos pernos.

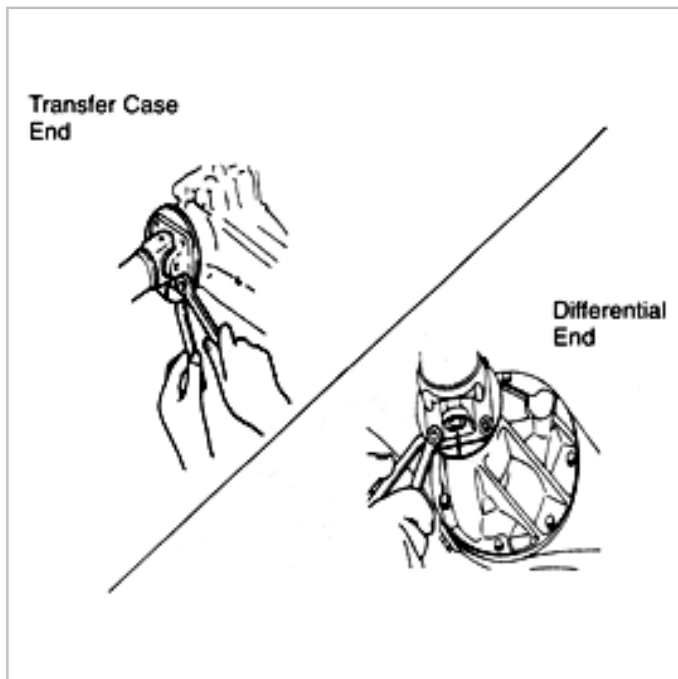
Par de apriete: 36-43 ft-lb (49-59 N · m)

E.Repeat el procedimiento anterior para el eje de transmisión trasero.



27. Insertar el tubo de la varilla de transmisión superior en el tubo de la varilla de transmisión inferior.

28. Bajo el vehículo.



29. Conectar el cable de control A • T a la articulación del acelerador de la siguiente manera:

A. Con el silenciador de aire removido, coloque el cable de control A • T en su soporte, pero no apriete la tuerca de seguridad.

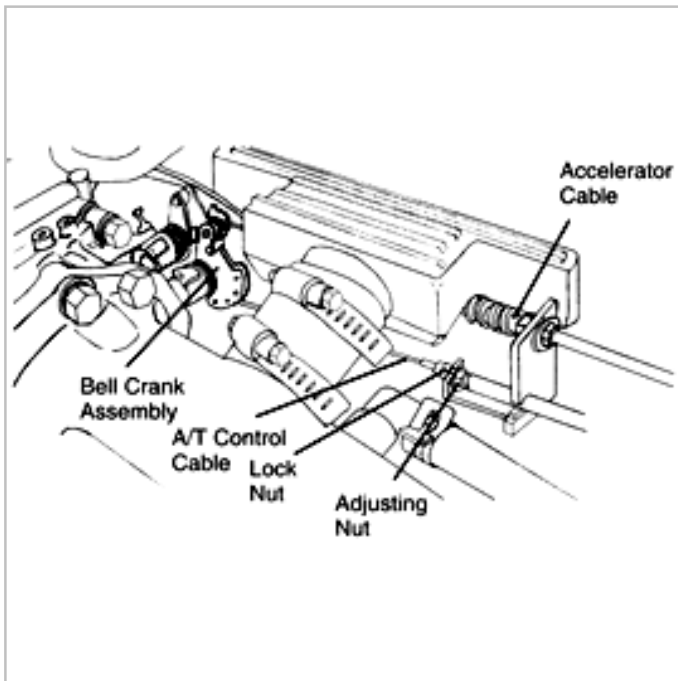
B. Gently tirar del cable hacia la izquierda hasta que haya suficiente holgura para insertar la clavija del cable en el acelerador palanca acodada cuerpo (desde la parte posterior). El cable se ajuste a través de la ranura en la parte inferior de la válvula reguladora de leva acodada cuerpo. Tenga cuidado de no pellizcar o deformar el cable.

C. Verify el ajuste del cable. Se refieren a un • T • Cable de Control de Inspección de ajuste.

D. Install el silenciador de aire con 1 perno.

Par de apriete: 14-26 in-lb (2-3 N · m)

E. Install la manguera silenciador aire Asegure la abrazadera de tornillo.



30. Desde el interior del vehicle, instale con cuidado el Módulo de desplazamiento de la palanca selectora.

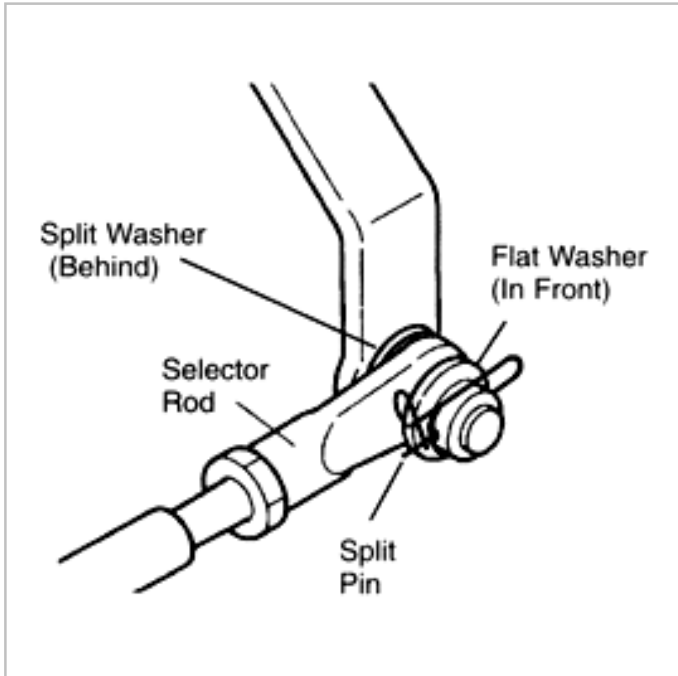
31. Conectar los tres conectores interruptor de posición.

NOTE

No conecte el conector del interruptor de encendido • Economía en este momento.

32. Shift la palanca selectora a la gama P y, por debajo del vehículo, conecte la varilla selectora al selector lever with una arandela hendida (interior), una arandela plana (exterior), y el pasador de aletas.

33. Retire la cubierta instalada en la abertura de la caja de transferencia durante el desmontaje.



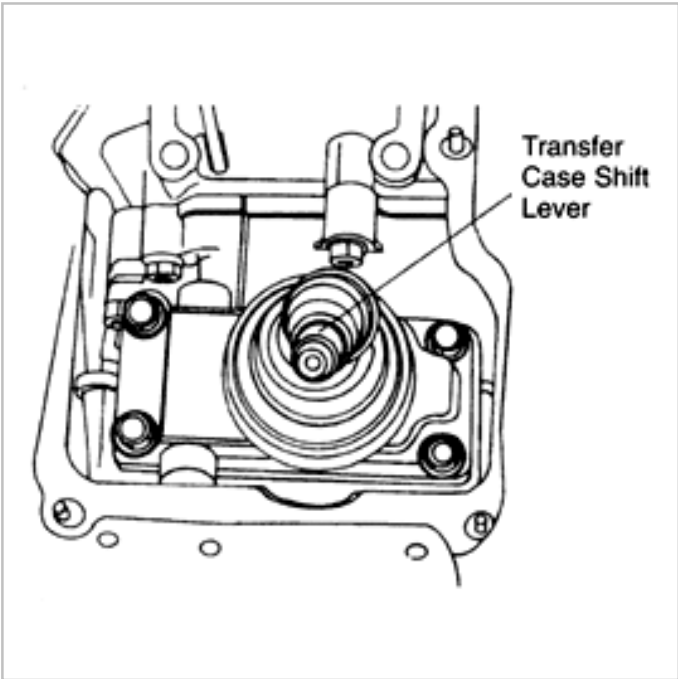
34. Alinear la palanca de cambios caja de transferencia tang en ella es ranura correspondiente, resbalón el conjunto de transferencia de la palanca de cambio directamente a la caja de transferencia, alineando los orificios de los pernos 5 de montaje (la palanca de cambio de la espiga debe encajar en su ranura fácilmente, si no, la palanca de transferencia montaje no fijará hacia abajo en la caja de transferencia).

35. Instalación de los pernos de montaje palanca de la caja de cambio de cinco transferencia.

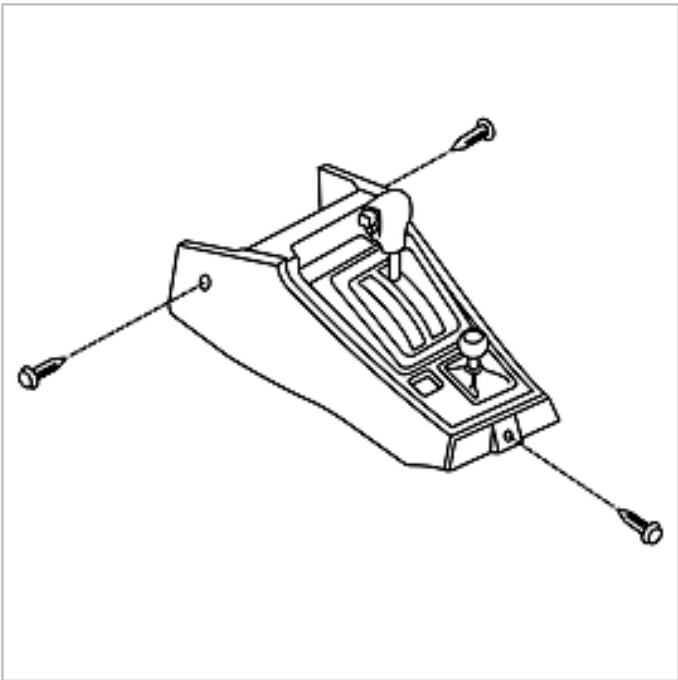
Par de apriete: 16-21 ft-lb (22-28 N · m)

- 36. Instalar la placa de cubierta de la palanca de transferencia y de arranque subyacente.
- 37. instalar la caja de cambio de pernos de la placa cubierta de la palanca de cuatro de transferencia.

Par de apriete: 72-102 in-lb (8-12 N · m)



- 38. Posición de la consola frontal en su lugar.
- 39. Conectar el conector de alimentación • Economía para el interruptor de alimentación • Economía en la consola delantera.
- 40. Asegure la consola frontal con tres tornillos (dos en la parte frontal, lados inferiores, uno en la parte trasera, inferior, centro).
- 41. Instalación de la perilla de palanca de cambio de la caja de transferencia girándolo hacia la derecha hasta que se detenga. Respaldarlo hasta que el patrón de cambio impresa en la parte superior es horizontal recta. Bloquearlo en esta posición usando la caja de transferencia tuerca de seguridad palanca de cambios.
- 42. Lazo de la bota de cuero dibujar cuerdas alrededor del eje de la palanca de cambio de transferencia.



- 43. Deslice los asientos delanteros lo más adelante posible acceder a los orificios de los tornillos de montaje de la consola trasera.

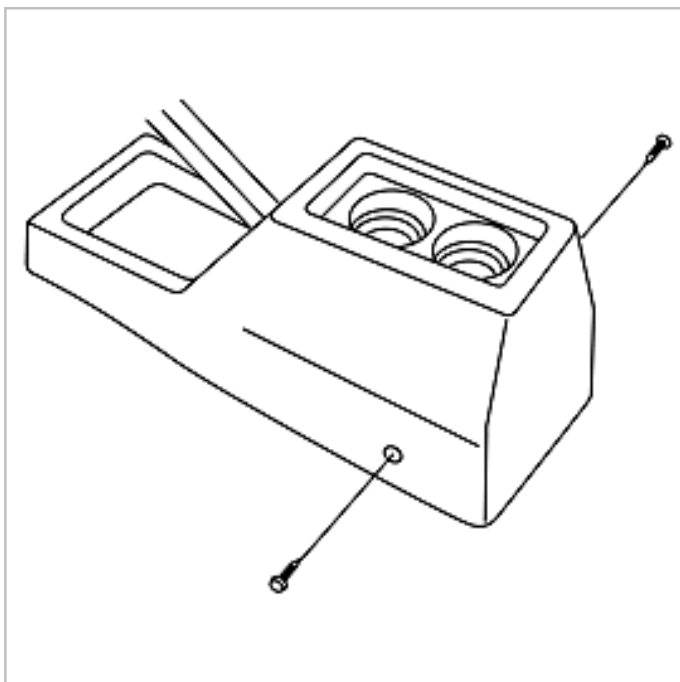
44. Establecer el freno de estacionamiento e instalar la consola trasera. La palanca del freno de mano se deslice a través de la ranura en la parte trasera de la consola.

45. Instalar los dos tornillos de montaje de la consola trasera.

46. Llenar la transmisión automática a la especificación con Dexron IIE o MIII tipo ATF.

47. Conectar el terminal negativo de la batería.

48. Arranque el motor y comprobar el nivel del líquido. Correcta según sea necesario.





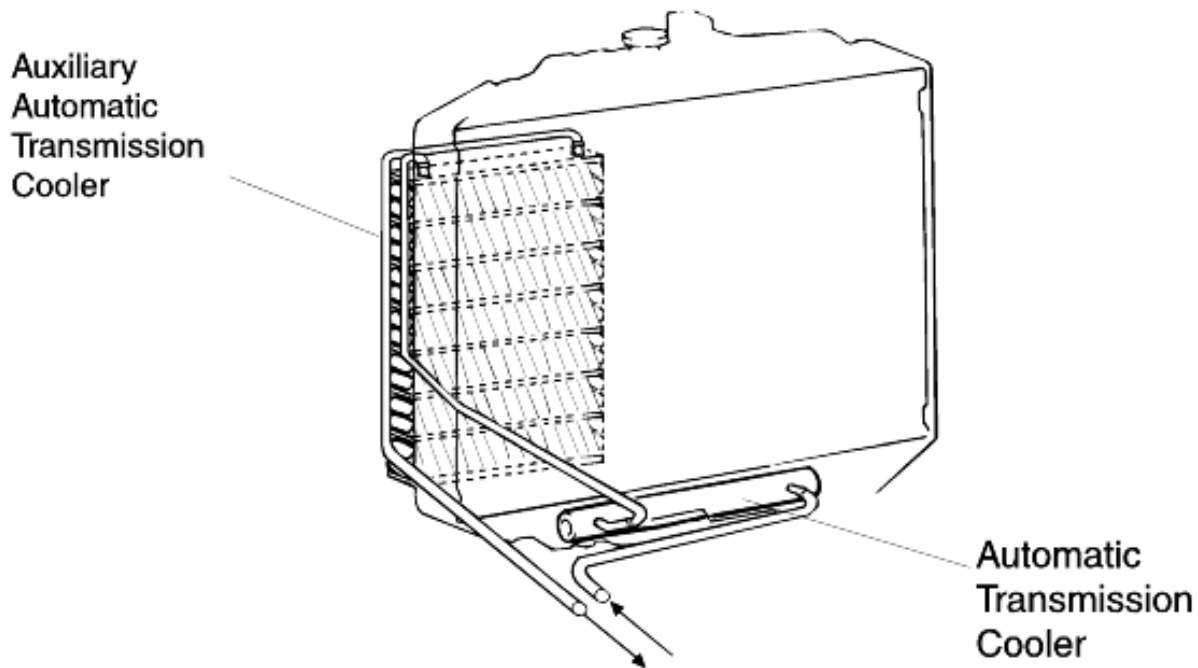
ESPECIFICACIONES (datos de servicio)

ÍT		ESPECIFICACIÓN	
Tipo convertidor de par		3-elemento, 1-paso, el tipo de 2 fases (con mecanismo de bloqueo-up)	
	relación de par Stall	2.1	
Bomba de aceite	Tipo	bomba de aceite de tipo trocoide	
	Sistema de manejo	accionado por el motor	
Dispositivo de cambio	Tipo		Forward 4-paso, revertir 1 a paso de tipo engranaje planetario
	posición de cambio	gama P	Marcha en punto muerto, el eje de salida fija, arranque del motor
		gama R	Marcha atrás
		gama N	Marcha en punto muerto, el arranque del motor
		gama D	primero hacia adelante ↔ segundo ↔ tercero ↔ Cuarto (O • D)
			(Aguanta) segundo delantero ↔ tercero ↔ cuarto rango D
			primero hacia adelante ↔ segundo ↔ tercero ↔ cuarto
			(HOLD OFF) Cambio de marchas automático
		2 gama	(Modelo normal) primero Adelante ↔ segundo ↔ Tercero, cambio de marchas automático (Modo de alimentación) segundo delantero ↔ Tercera palanca de cambio automático y fijo en 2ª velocidad
		L rango	primero hacia adelante ↔ Segunda reducción, y se fija en la 1ª marcha
	Relación de transmisión	primero	2,826
		segundo	1,493
		tercero	1.00
		Cuarto (sobremarcha) 0	730
		Reverse	2,703

		elementos de control	Tipo de embrague húmedo de discos múltiples 3 series de tipo húmedo de múltiples discos de freno 4 conjuntos embrague unidireccional 3 juegos
		Transferir caso	Hola: 1.000, Mín: 1.981
		relación final de reducción de engranajes (diferencial)	4.778
Sistema de lubricación			sistema de alimentación por la fuerza por la bomba de aceite
Sistema de refrigeración			Radiador de refrigeración asistida (de refrigeración por agua (por agua) y el radiador ATF auxiliar
Fluido	Transmisión DEXRON - II E o transferencia M III		
	API GL-4 o GL-5, 75W-90 Aceite para engranajes		
Capacidad	*Transmisión 7,08 qts US (6,7 l) Transferencia		
	1,8 cuartos de galón estadounidenses (1,7 l)		

* Excluyendo las líneas de enfriamiento

DESCRIPCIÓN

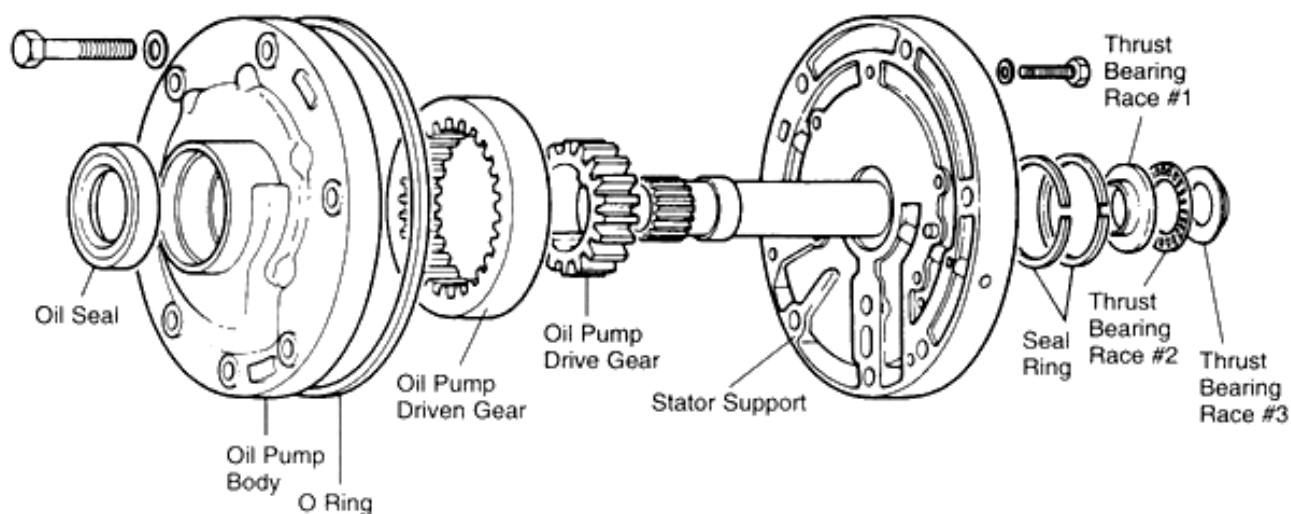


Cuando el embrague convertidor de par no está activado, el convertidor de par y la transmisión generan una gran cantidad de calor. Gran parte de este calor se transfiere directamente al fluido de transmisión automática. Para enfriar el fluido de transmisión, que se hace circular a través de un sistema de refrigeración por aceite de dos etapas. La primera etapa se encuentra en el depósito inferior del radiador. La segunda etapa (un radiador externo) está situado en frente del radiador de refrigerante del motor. El fluido es refrigerado por agua a medida que fluye a través de tubos en el depósito del radiador, a continuación, a medida que circula a través del radiador externo refrigerado por aire. La presión de aceite se mantiene a 28 psi por la válvula de derivación más fresco.

Un contribuyente importante de calor en una transmisión automática es la turbulencia del fluido dentro del convertidor de par. Sin embargo, si no hay ninguna turbulencia durante lock-up, se genera menos calor en el convertidor de par. Por lo tanto, cuando los Convertidores en bloqueo, el flujo de fluido al enfriador se reduce. enfriamiento suficiente se consigue normalmente por transferencia de calor a través de la transmisión y los componentes internos. Sin embargo, si la temperatura del motor alcanza o excede un cierto nivel, el módulo de control de transmisión (TCM) desacopla el convertidor de par de embrague para restaurar el flujo fluido de la transmisión para el refrigerador de aceite.



DESCRIPCIÓN

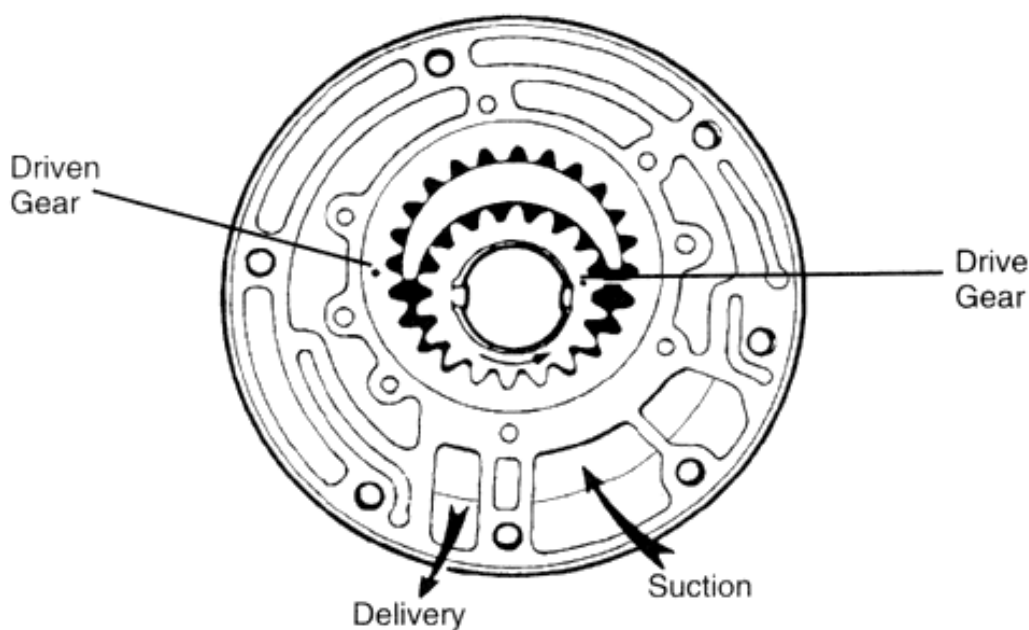


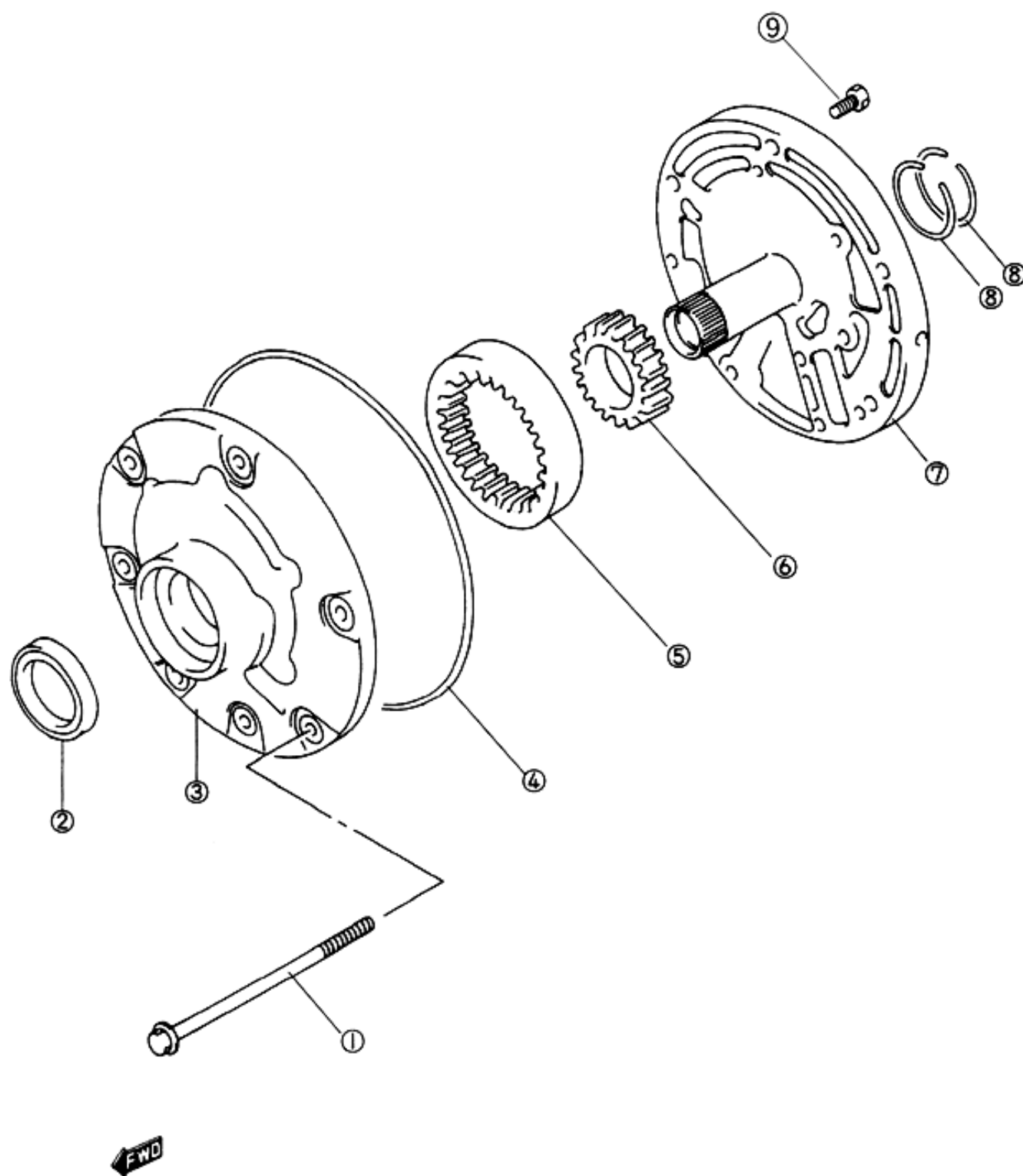
La bomba de aceite de transmisión es un desplazamiento positivo, sistema de engranaje evolvente.

El sistema de engranaje evolvente se compone de un engranaje de accionamiento (interior) (accionado por el árbol de entrada) y un engranaje accionado (exterior) (accionado por el engranaje de accionamiento).
dientes interiores del engranaje accionado están en engrane constante con los dientes de la rueda dentada de accionamiento. El engranaje de accionamiento está estriado al cubo de convertidor de par.

Con el motor en marcha, la bomba de aceite produce una alta presión a través de la interacción de la unidad y engranajes accionados. existe presión atmosférica dentro de la transmisión, a través de un orificio de ventilación en la caja de transmisión. Como la unidad y los dientes de engranaje accionados por separado, se genera una zona de baja presión. La presión atmosférica hace que el fluido de transmisión que se puede extraer en la bomba, a través del puerto de succión, en el área donde los dientes del engranaje separado. Dado que ambos engranajes continúan girando, este fluido se presuriza, ya que está atrapado entre los dientes de la rueda dentada de accionamiento, engranaje accionado y la parte en forma de media luna, del cuerpo de bomba de aceite. El fluido a alta presión sale entonces a través del puerto de suministro de la bomba.

Si el impulsor e impulsado engranajes se desgastan, se producirá una condición notable baja presión, por lo general a bajas revoluciones del motor.





1. Mounting bolt
2. Oil seal
3. Oil pump body
4. O-ring

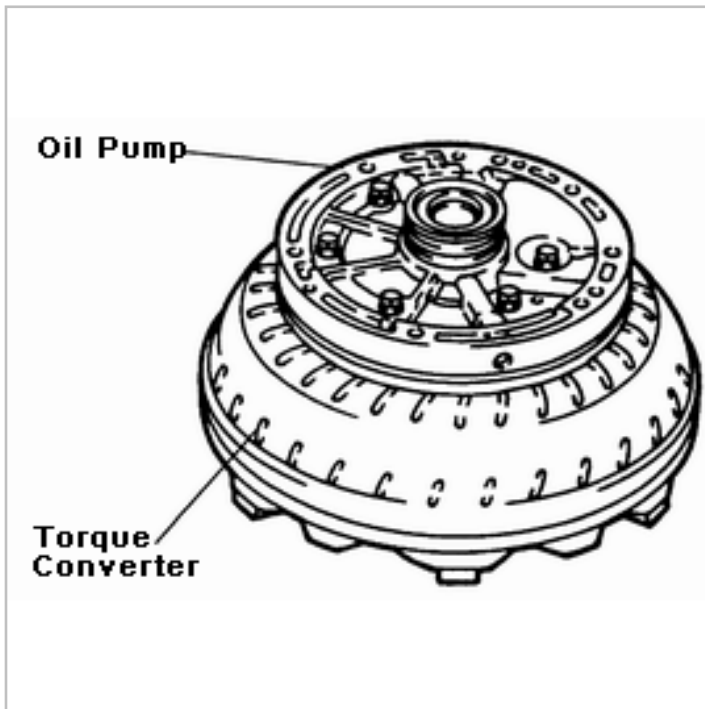
5. Oil pump driven gear
6. Oil pump drive gear
7. Stator shaft assembly
8. Oil seal rings

9. Assembly bolt



desmontaje

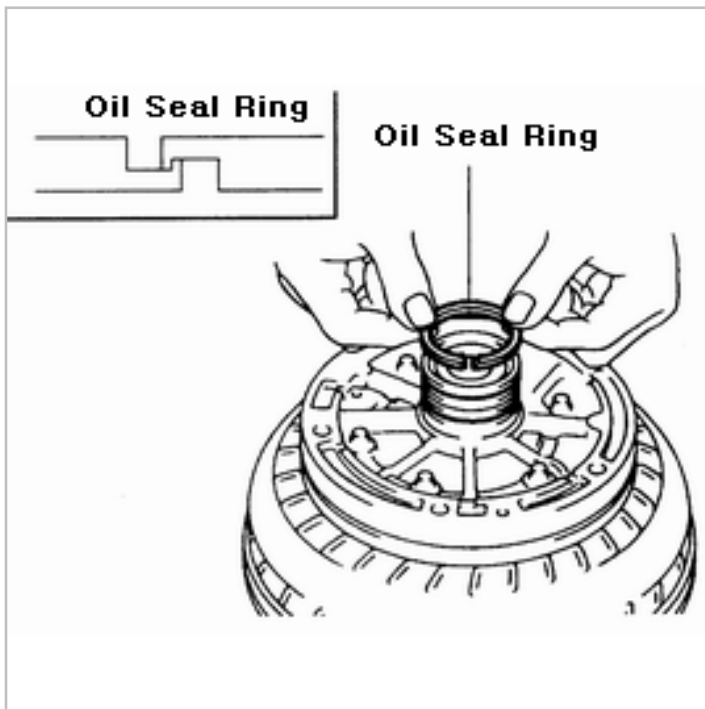
1. Posición de la bomba de aceite en el convertidor de par.



2. Desbloqueo y quitar los dos anillos de sellado de aceite desde el eje del estator.

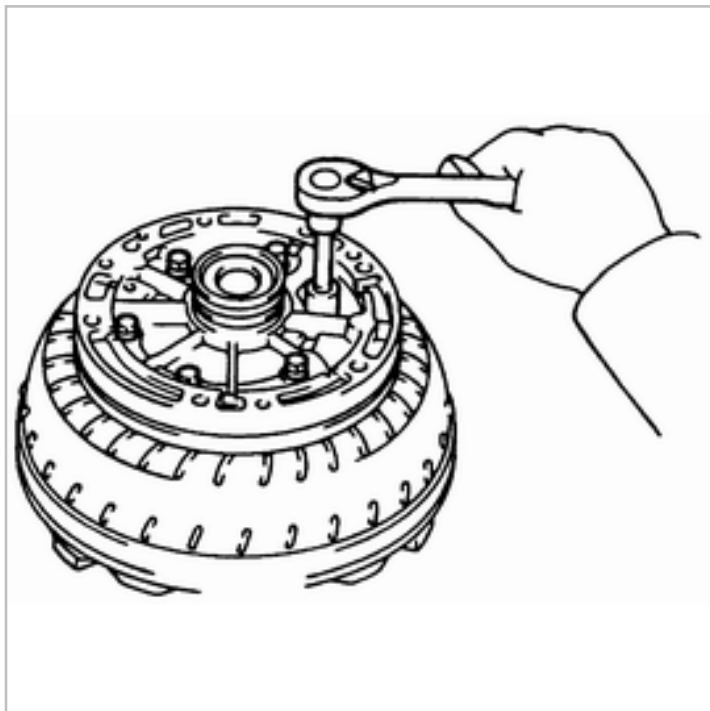
NOTE

Tenga cuidado de no abrir los anillos de sellado más de lo necesario para eliminarlos.



3. Quitar los seis tornillos de montaje.
4. Retire cuidadosamente el conjunto del eje del estator de la bomba de aceite del convertidor de par.
5. marcas Place de alineación en la unidad y los engranajes accionados (utilizar un marcador de punta de fieltro, o equivalente, a fin de no estropear las superficies) y retire el engranaje accionado y engranaje de accionamiento desde el cuerpo de la bomba de aceite.

6. Retirar la junta tórica cuerpo de la bomba de aceite.



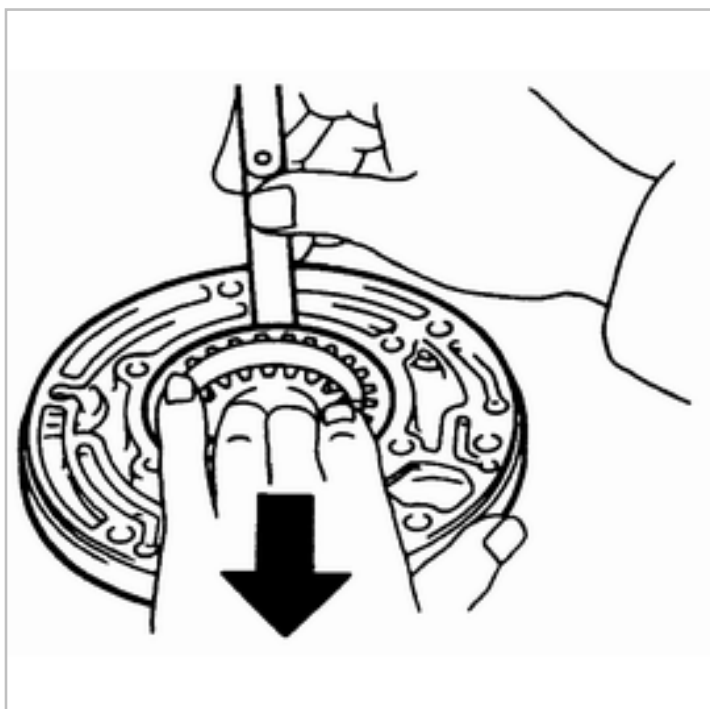
Inspección

1. Empuje el engranaje conducido a un lado del cuerpo. El uso de un calibre de espesores, medir la holgura.

Estándar: 0,0028-0,0059 in (0,07-0,15 mm) Límite de servicio: 0,0118 in (0,30 mm)

NOTE

Si el aclaramiento corporal es mayor que el valor especificado, sustituir la bomba de aceite.



2. Medir la distancia entre la unidad y dientes de los engranajes accionados y la parte en forma de medialuna del cuerpo de bomba.

Estándar: 0,0044 a 0,0055 en (0,11 a 0,14 mm) Límite de servicio: 0,0118 in (0,30 mm)

NOTE

- 1) Medida con convertidor de par instalado.
- 2) Si el juego en el extremo es mayor que el valor especificado, sustituir la bomba de aceite.

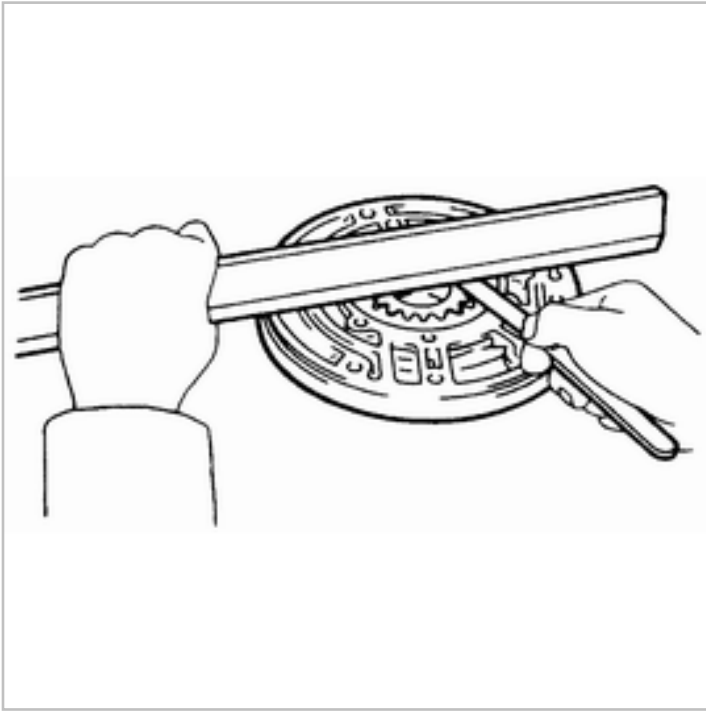


3. Uso de un acero de calibre borde recto y de espesores, medir la holgura lateral entre el engranaje interior de engranajes / exterior y el cuerpo de la bomba.

Estándar: 0,0008 a 0,0019 en (0,02-0,05 mm) Límite de servicio: 0,0039 in (0,1 mm)

NOTE

Si la holgura lateral es mayor que el valor especificado, sustituir la bomba de aceite.



4. Inspeccionar los siguientes componentes por daños o desgaste, como indicatd, y sustituir los componentes individuales según sea necesario:

A.Contact superficies en el engranaje de accionamiento y el cuerpo de bomba de aceite para crestas.

borde B.Outer de la parte de media luna cuerpo de los daños.

C.Surface de soporte del estator que contacta con el conducidos y engranajes de accionamiento por desgaste o daños.

D.Oil bombear buje de desgaste. Si se usa el buje, reemplace la bomba de aceite.

E.Front y el buje de soporte del estator trasera para el desgaste.

Para ello, insertar el eje de entrada O / D y moverlo de lado a lado. Si se observa más de movimiento lateral mínimo, reemplace el buje correspondiente.

F.Stator apoyo para el desgaste o la rugosidad excesiva.

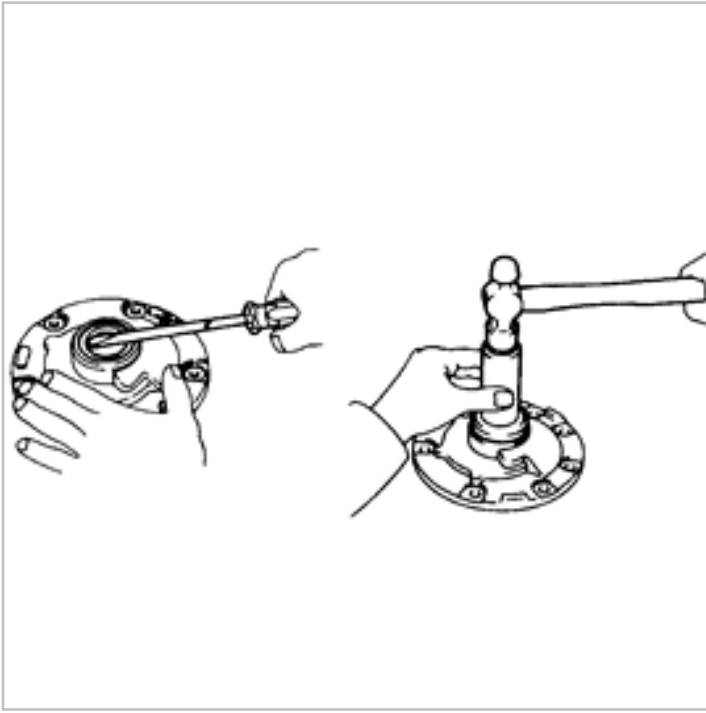
El soporte del estator debe insertar sin problemas en el convertidor de par y no debe existir ningún juego excesivo.

5. Volver a colocar el sello de aceite de la siguiente manera:

A.Pry el sello de aceite fuera del cuerpo de la bomba de aceite usando un destornillador.

B.Coat el nuevo sello de aceite del labio con ATF.

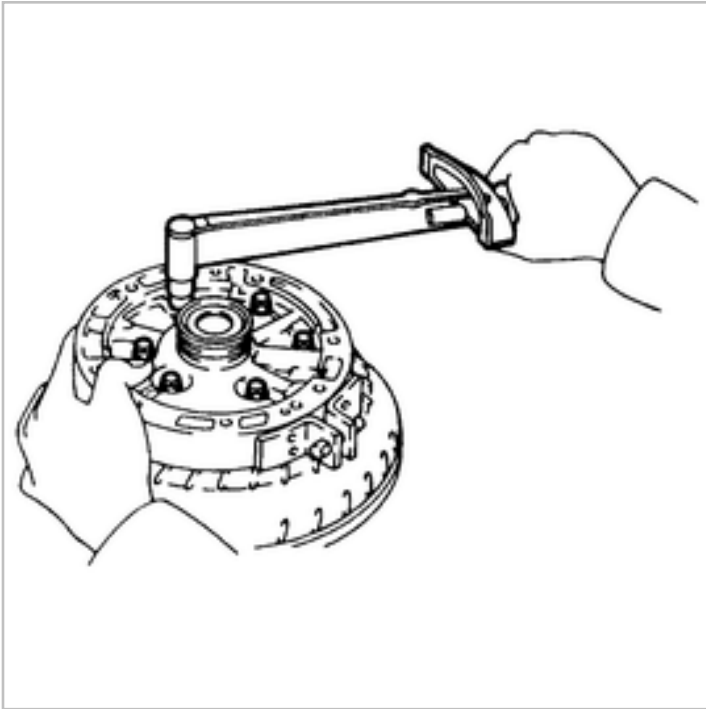
C.Install el nuevo sello de aceite. El sello de aceite debe ser instalado a ras con el borde exterior del cuerpo de bomba.



Montaje

1. Cubrir el engranaje accionado, engranaje impulsor y la junta tórica con ATF e instalar la junta tórica y el engranaje accionado engranaje de transmisión, alineando las marcas realizadas durante el desmontaje.
2. Instalar el conjunto y el conjunto del eje del estator pernos de la bomba de aceite. Apretar los pernos.

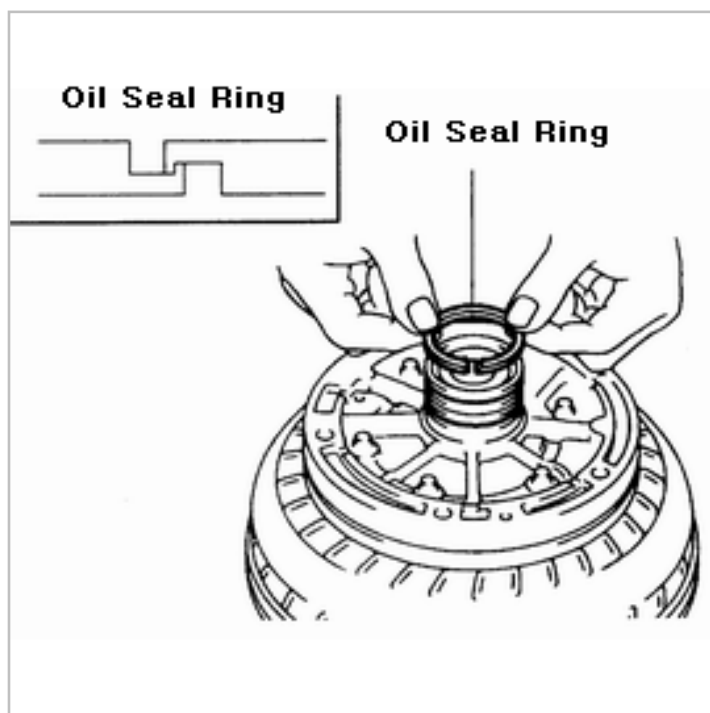
Par de apriete: 54-78 in-lb (6-9 N · m)



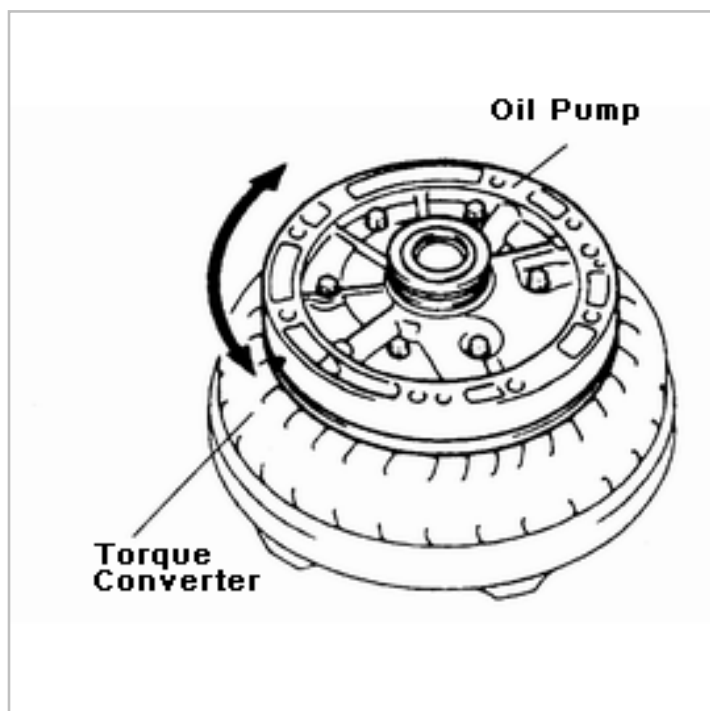
3. Instalar los anillos de sellado de aceite en el eje del estator. Una vez en su lugar, contratar a encerrarlos juntos. Compruebe que los anillos de sellado de aceite giran suavemente.

NOTE

Tenga cuidado de no abrir los anillos de sellado más de lo necesario para instalarlos.

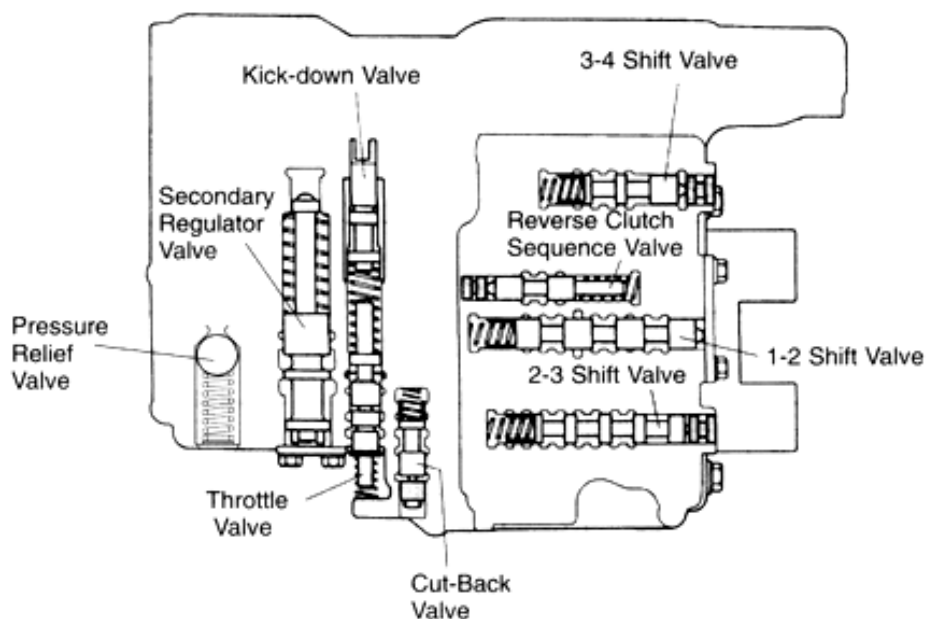


4. Comprobar que el engranaje impulsor gira suavemente.

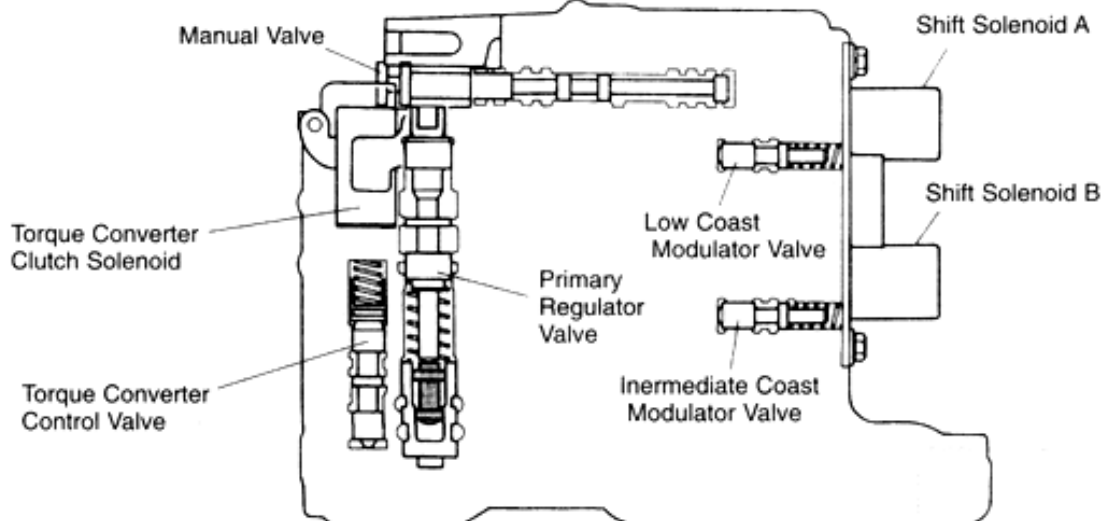


DESCRIPCIÓN

Upper Side

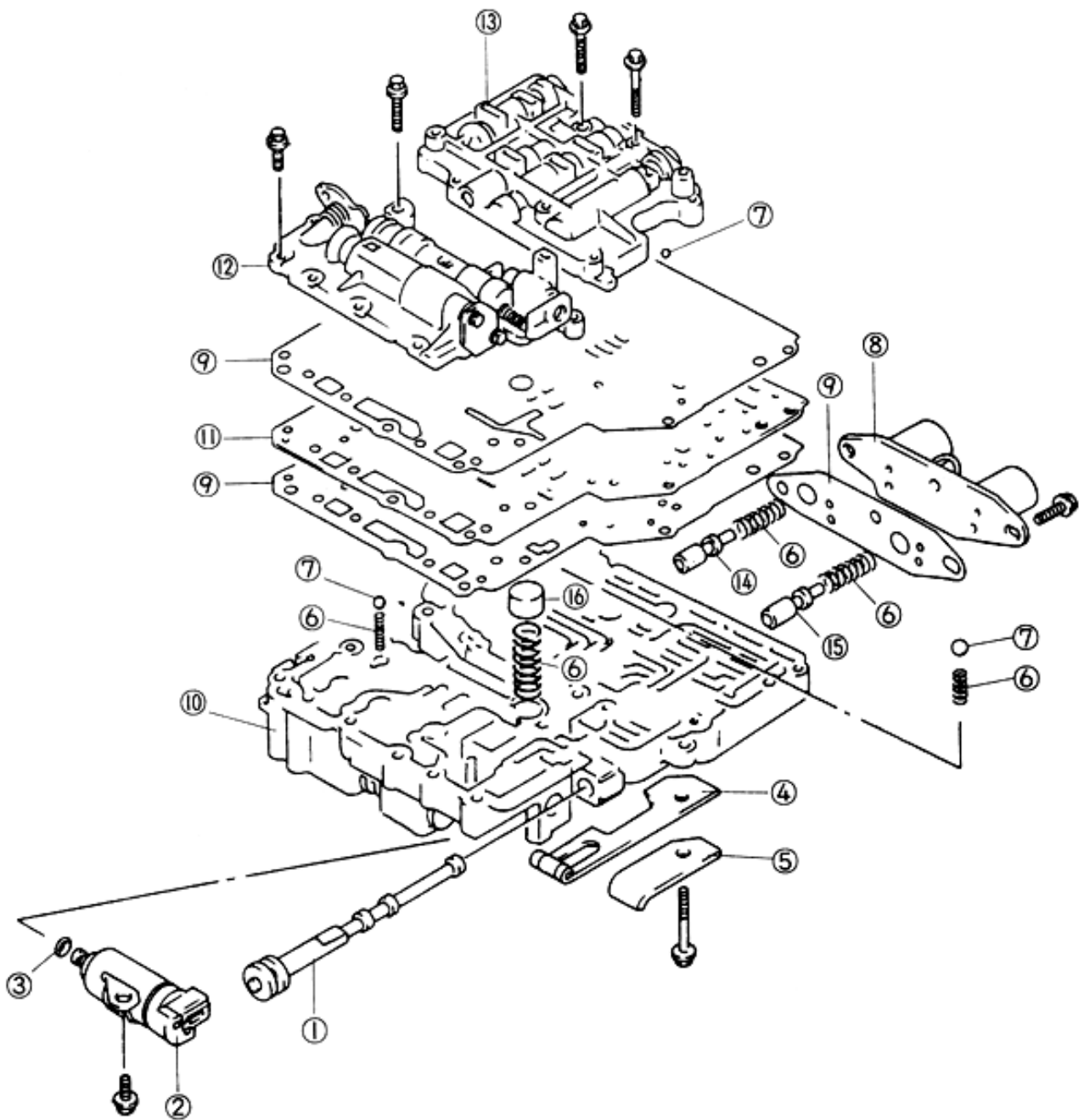


Lower Side



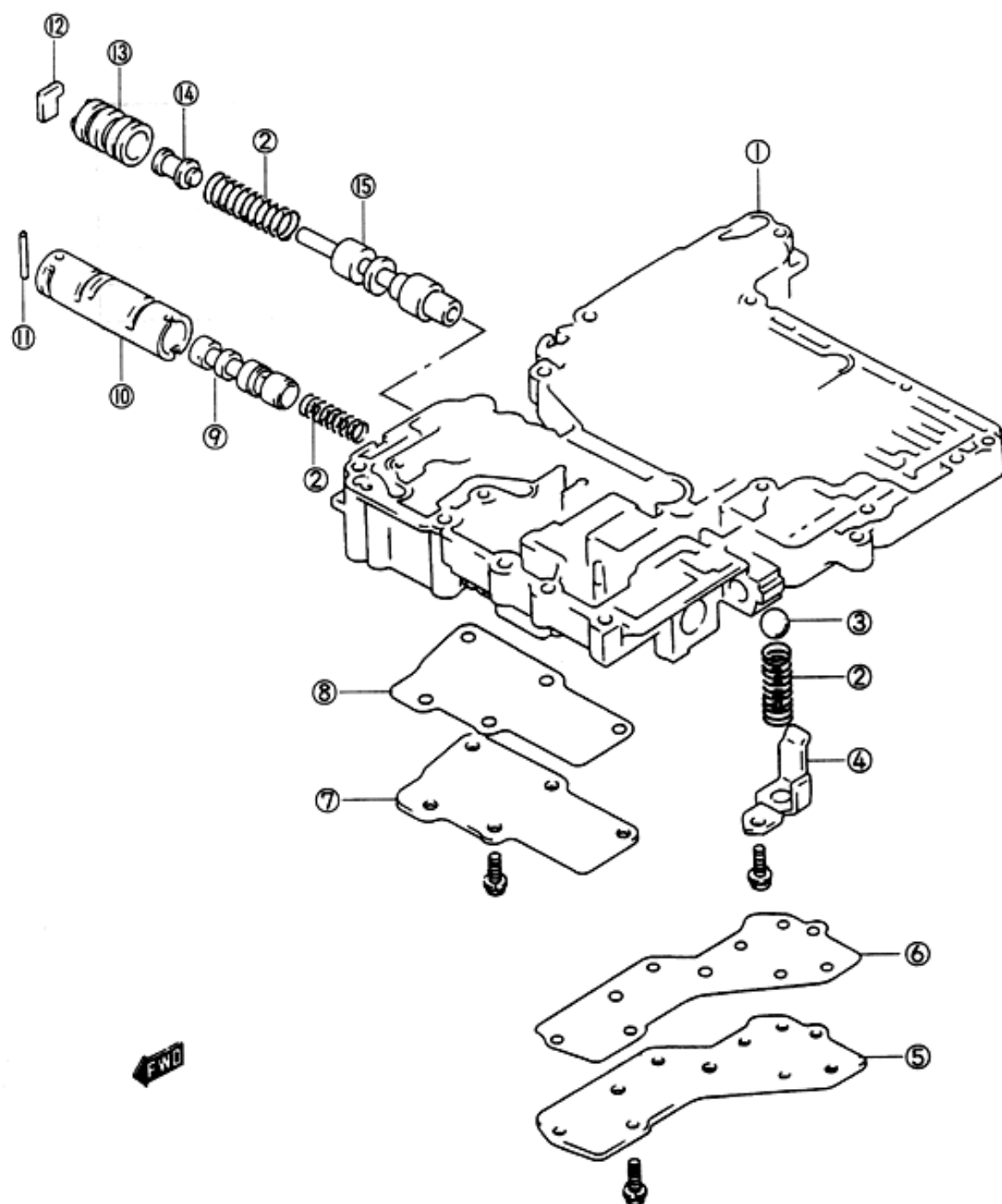
El cuerpo de válvula está situado en el cárter de aceite de la transmisión. Todo el líquido de transmisión se enruta o atrapado por válvulas o bolas de retención dentro del cuerpo de la válvula en sí. Las válvulas de control de presión de fluido y están conectados entre sí a través de conductos de fluido. El filtro de aceite, que se encuentra entre el fluido en el cárter de aceite y la bomba de aceite, filtros de fluido de transmisión. Este filtration prevents contaminación que contribuye a pegarse válvulas. El funcionamiento de los componentes individuales dentro del cuerpo de la válvula se discute más adelante en esta sección.

CONJUNTO DE CUERPO DE LA VÁLVULA



1. Manual valve
2. Torque converter clutch solenoid
3. O-ring
4. Detent spring
5. Plate
6. Detent spring
7. Check ball
8. Shift solenoids

9. Gasket
10. Lower valve body assembly
11. Separator plate
12. Front upper valve body
13. Rear upper valve body
14. Intermediate coast modulator valve
15. Low coast modulator valve
16. By-pass valve

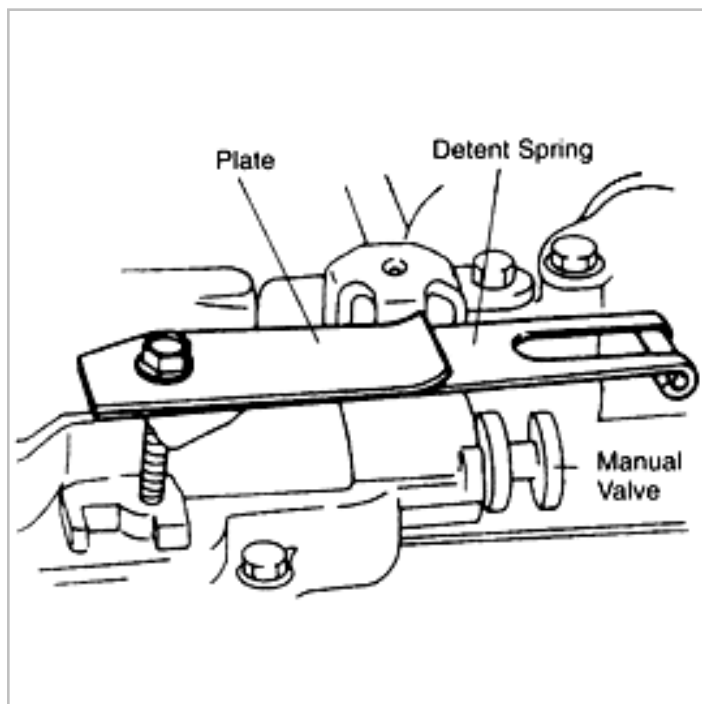


1. Lower valve body
2. Spring
3. Pressure relief valve ball
4. Pressure relief valve retainer
5. Lower valve body plate
6. Lower valve body gasket
7. Torque converter clutch control valve plate
8. Torque converter clutch control valve gasket

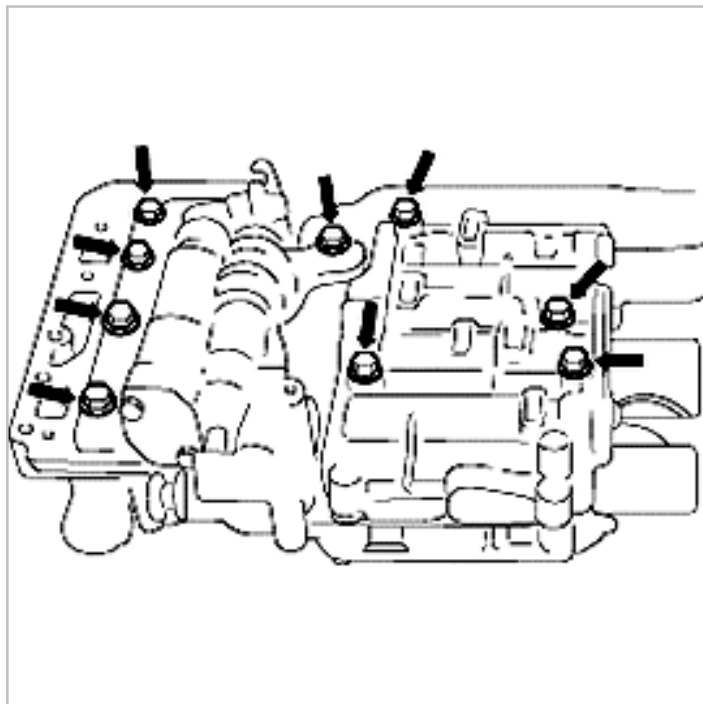
9. Torque converter clutch control valve
10. Torque converter clutch control valve
11. Pin
12. Retainer
13. Primary regulator valve sleeve
14. Primary regulator valve plunger
15. Primary regulator valve



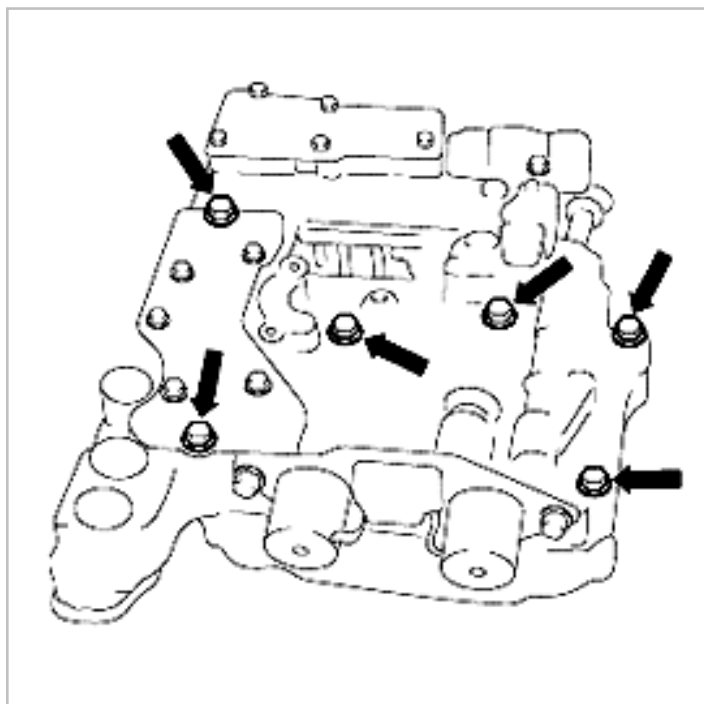
1. Quitar el muelle de retención, la placa y la válvula manual.



2. Retirar los pernos superiores del cuerpo de la válvula.



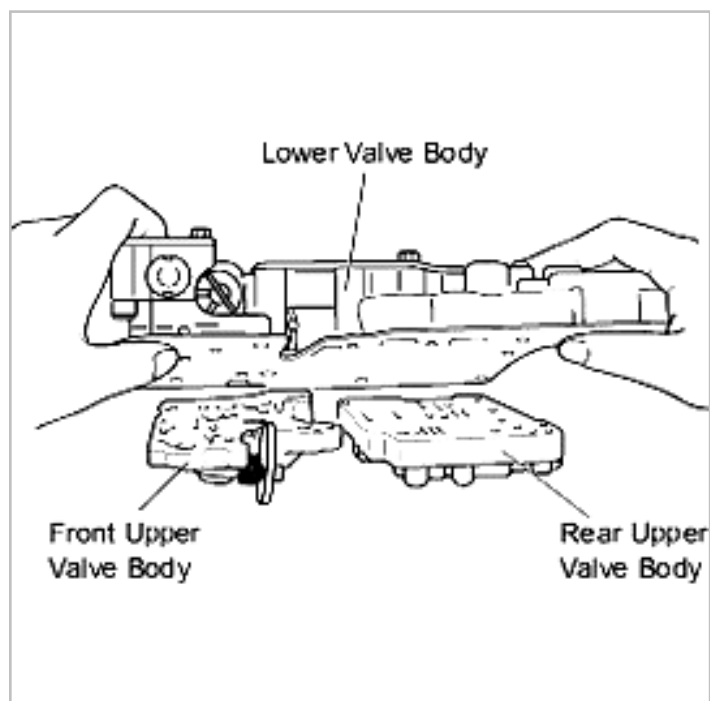
3. Girar el conjunto del cuerpo de válvula sobre (cuerpo de válvula superior delantera y trasera en la superficie del banco de trabajo), y quitar los pernos del cuerpo de válvula inferior.



4. Mientras se mantiene la placa separadora y la junta cuerpo de la válvula en su lugar contra el cuerpo de válvula inferior, separar cuidadosamente el cuerpo inferior de la válvula de los cuerpos de válvula superiores delantera y trasera. Coloque el cuerpo de la válvula inferior en el banco de trabajo, la junta lateral, y retirar con cuidado las dos juntas y la placa de separador.

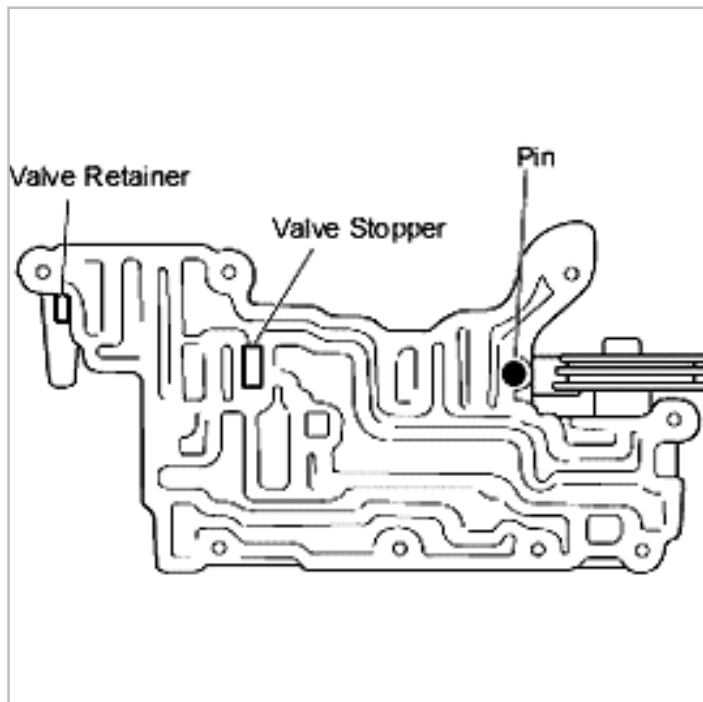
NOTE

Examinar para cualquier bolas de retención que no hayan quedado pegados a la junta del cuerpo de la válvula.

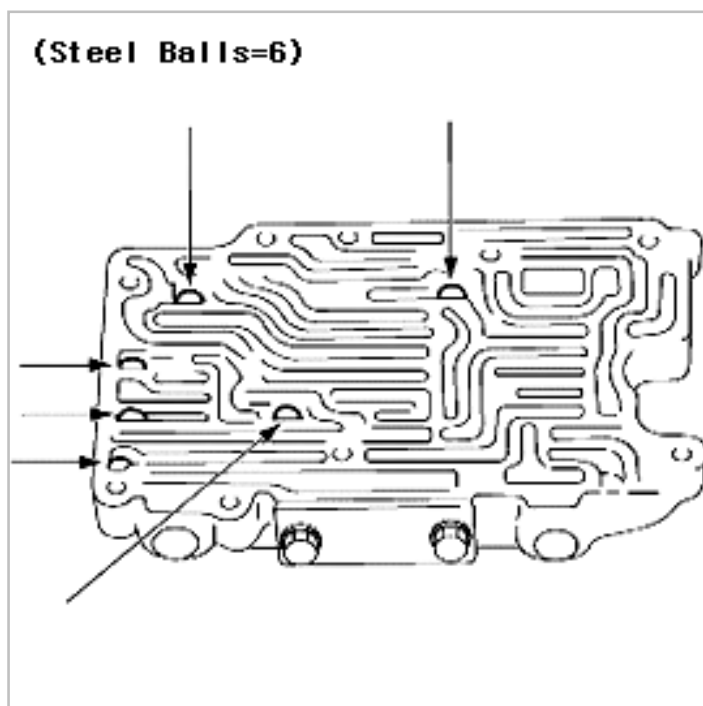


5. Antes de otro desmontaje, asegurar que todas las válvulas y comprobar las bolas se colocan correctamente, como se muestra.

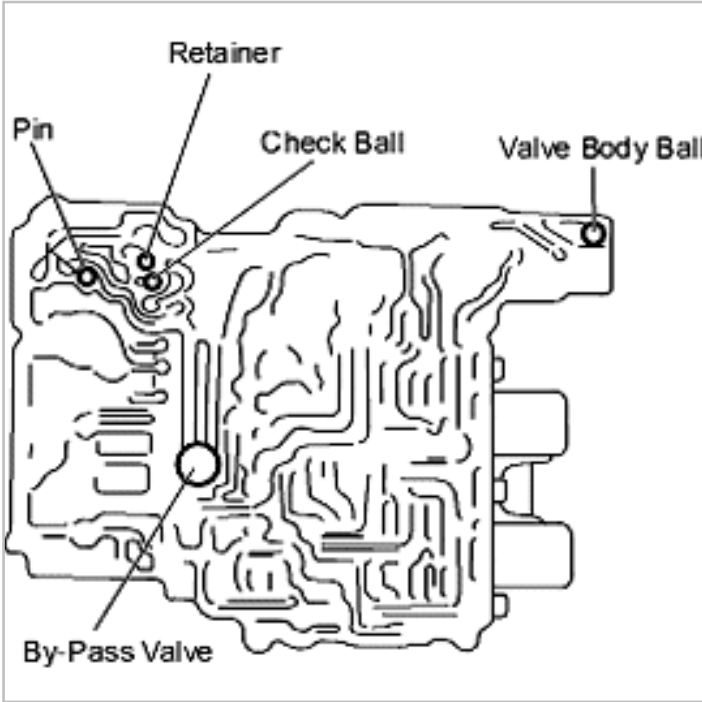
conjunto de cuerpo de válvula superior A.Front.



B.Rear conjunto superior cuerpo de la válvula.

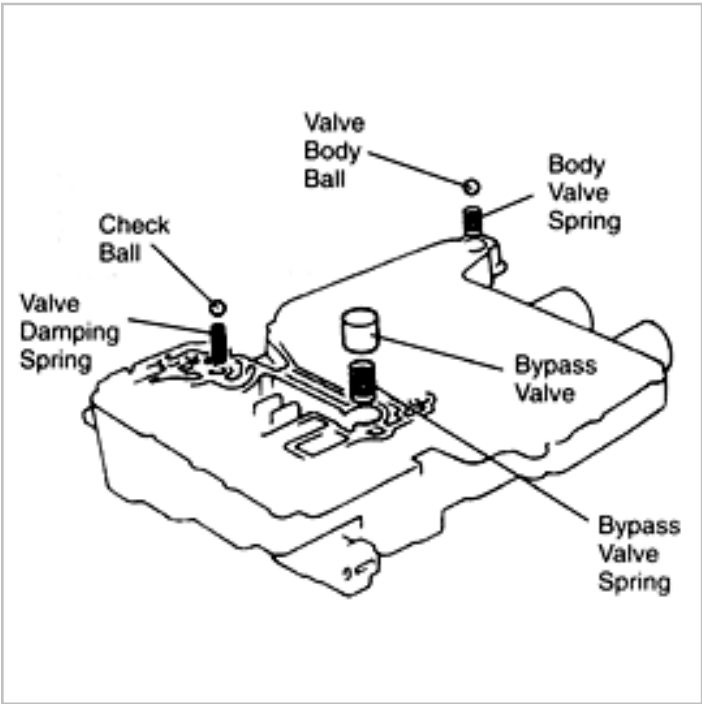


conjunto del cuerpo de válvula C.Lower.



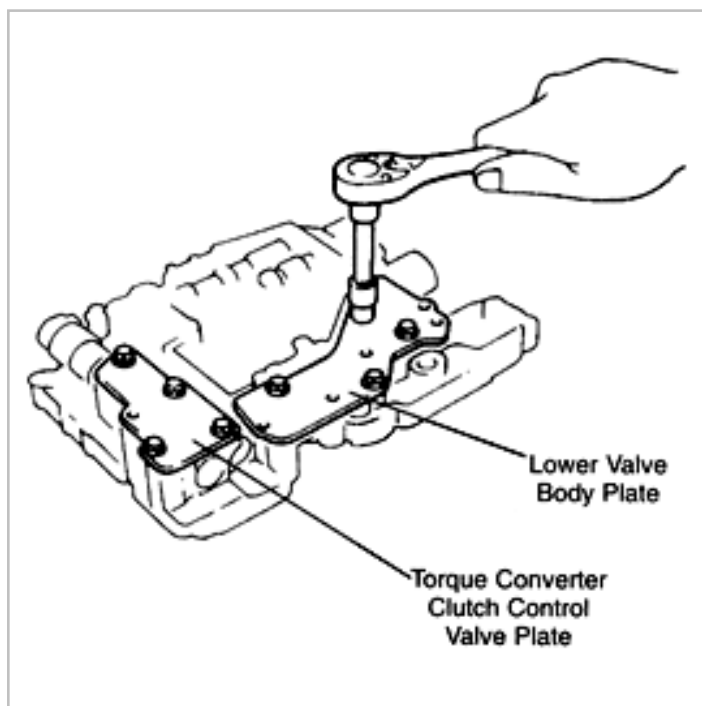
Desmontaje (cuerpo inferior de la válvula)

1. Retirar la válvula de derivación, resorte de la válvula de derivación, comprobar bola, muelle de la válvula de amortiguación, pelota de cuerpo de la válvula y el resorte de válvula de bola.



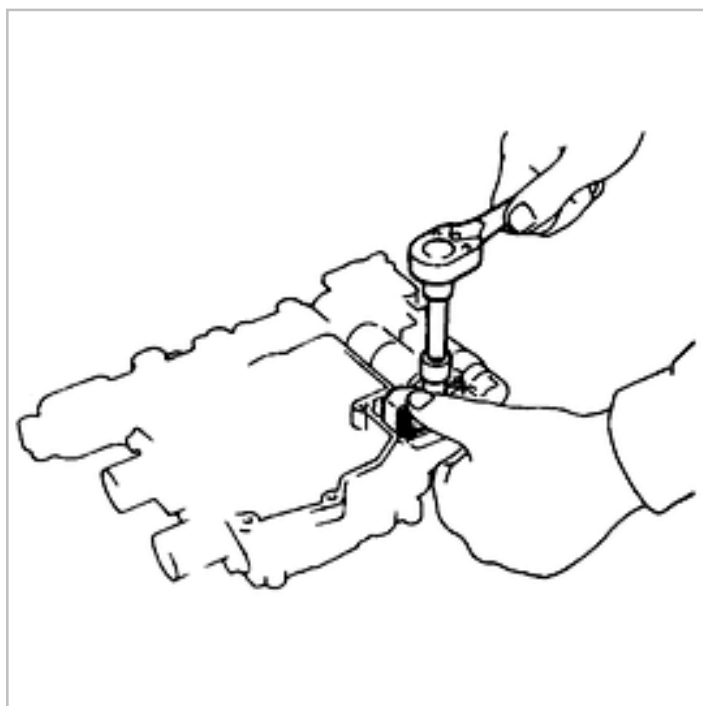
2. Retirar la placa de cuerpo de válvula inferior y inferior de empaque placa de cuerpo de válvula.

3. Retire la placa de la válvula de control de embrague convertidor de par y convertidor de par junta de la válvula de control del embrague.

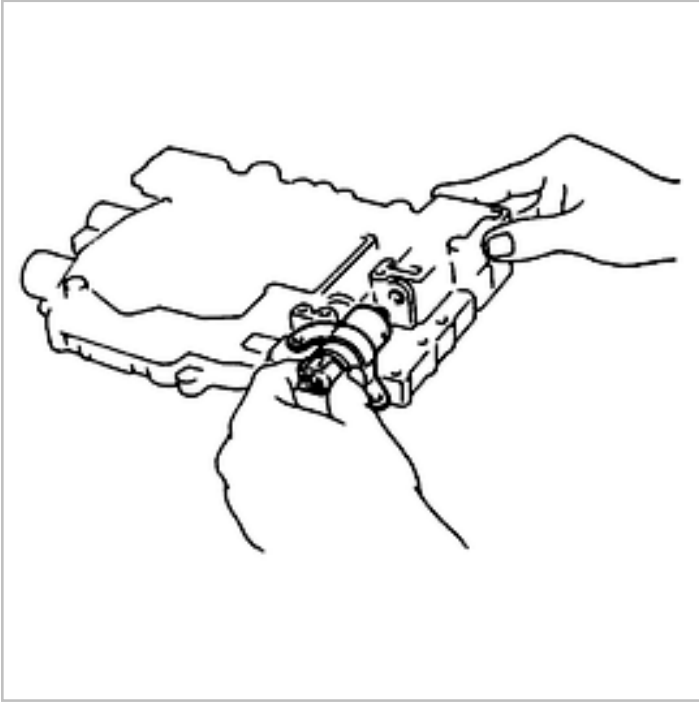


4. Con el retén de válvula de descarga de presión mantiene en su lugar, retire el perno de la válvula de alivio de presión.

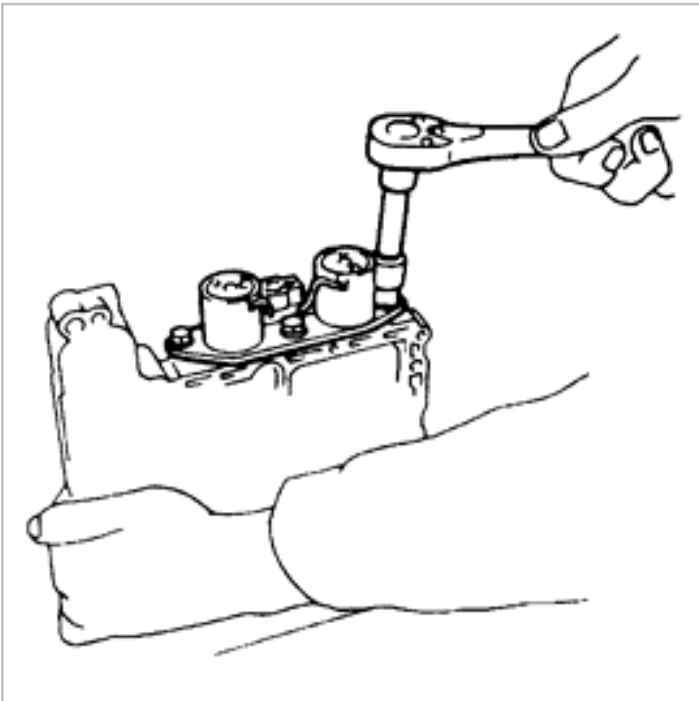
5. Retirar el balón de retención de válvula de alivio de presión, resorte de la válvula de alivio de presión y la válvula de alivio de presión.



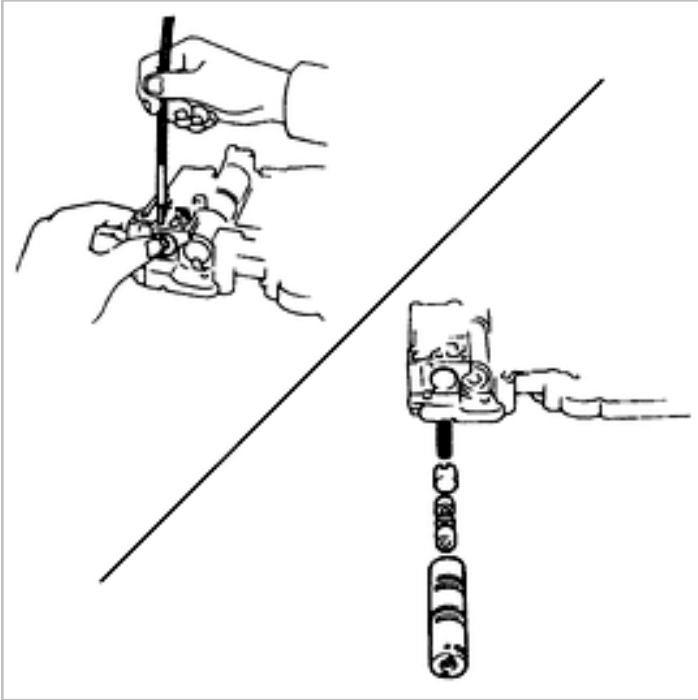
6. Quitar el solenoide del embrague convertidor de par y luego quitar la junta tórica del solenoide del embrague convertidor de par.



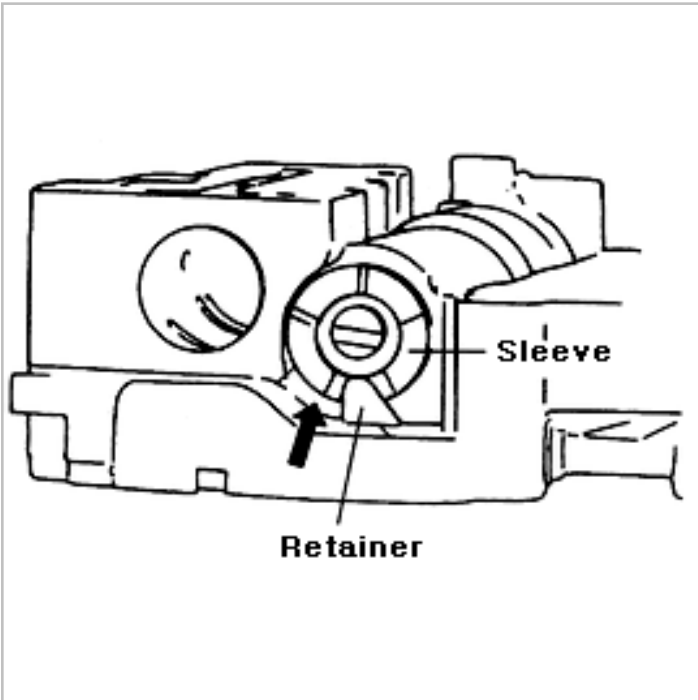
7. Después de la eliminación de los solenoides de cambio de A & B, retire la junta solenoide, resorte de la válvula bajo costa modulador, resorte de válvula modulador Intercoast y dos válvulas moduladoras costa intermedios.



8. Con el manguito de control de embrague convertidor de par mantiene en su lugar, utiliza un imán para retirar el pasador de posicionamiento y luego quitar el muelle convertidor de par de la manga de control de embrague, la válvula de control de embrague convertidor de par y la válvula de control de embrague convertidor de par.

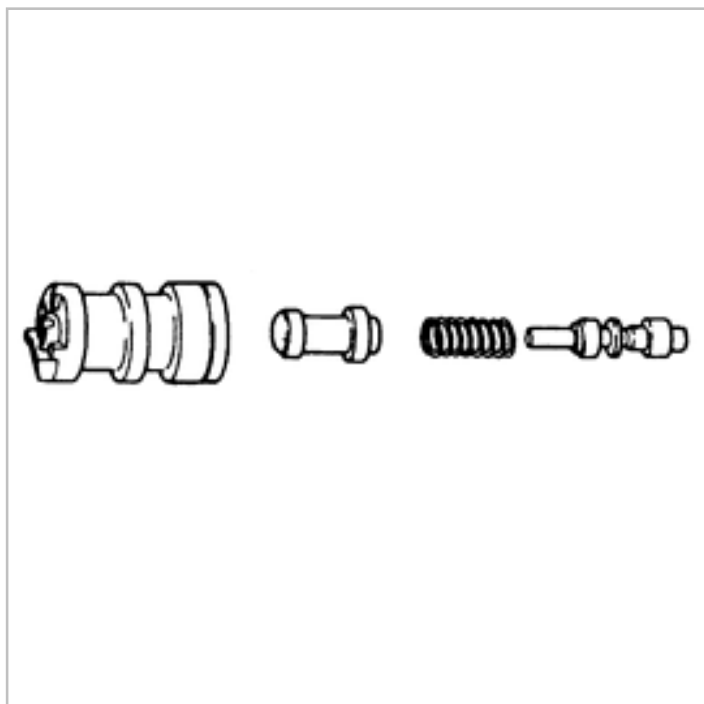


9. Compruebe que paso del manguito de válvula principal regulador (cuántos pasos hacia abajo desde su punta) en contacto con el principal regulador manguito de la válvula de retención.



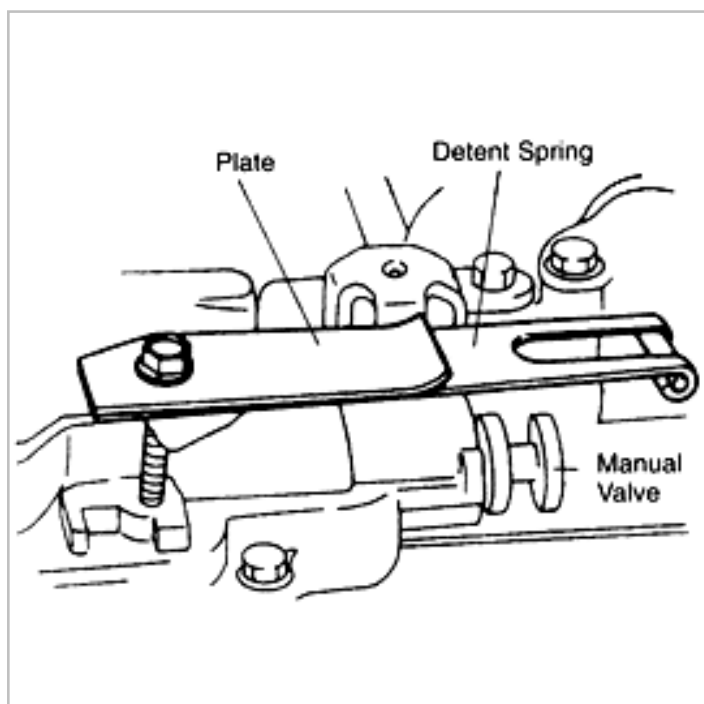
10. Con el manguito de la válvula principal regulador mantiene en su lugar, utilizan un imán para eliminar el principal regulador manguito de la válvula de retención.

11. Quitar el manguito principal regulador de la válvula, el émbolo de la válvula principal regulador, muelle de la válvula principal regulador y la válvula principal regulador.

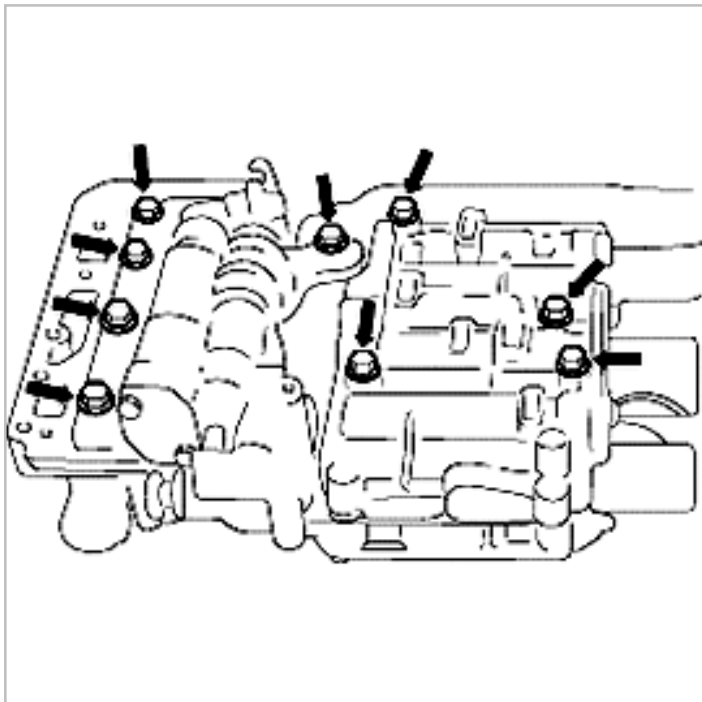


desmontaje

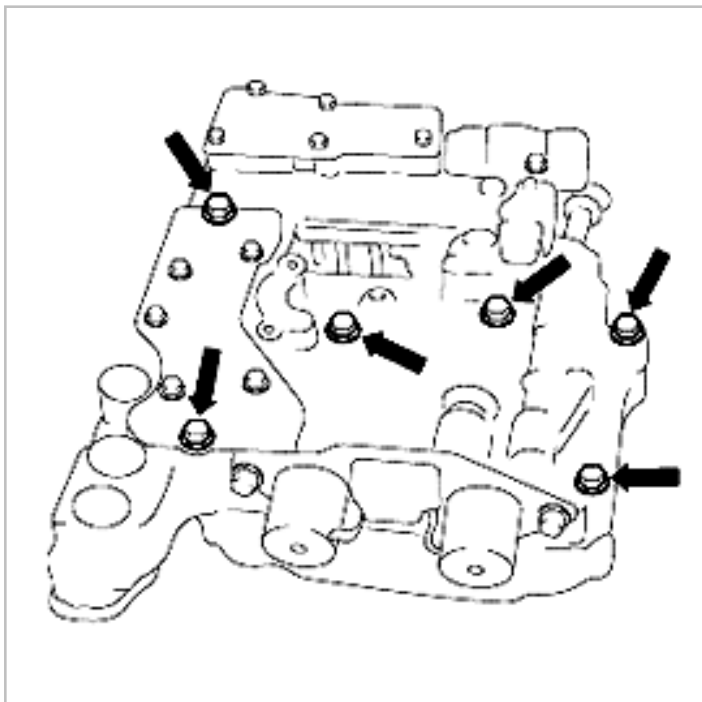
1. Quitar el muelle de retención, la placa y la válvula manual.



2. Retirar los pernos superiores del cuerpo de la válvula.



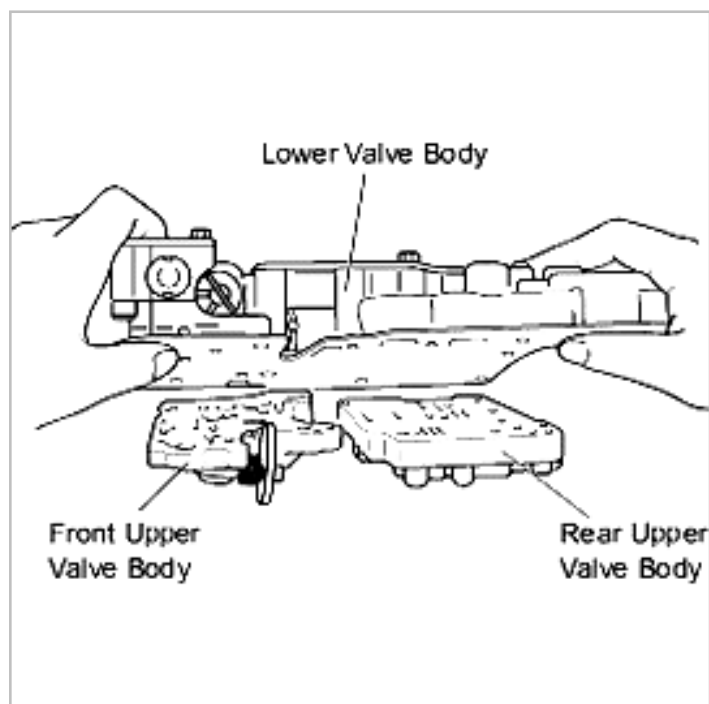
3. Girar el conjunto del cuerpo de válvula sobre (cuerpo de válvula superior delantera y trasera en la superficie del banco de trabajo), y quitar los pernos del cuerpo de válvula inferior.



4. Mientras se mantiene la placa separadora y la junta cuerpo de la válvula en su lugar contra el cuerpo de válvula inferior, separar cuidadosamente el cuerpo inferior de la válvula de los cuerpos de válvula superiores delantera y trasera. Coloque el cuerpo de la válvula inferior en el banco de trabajo, la junta lateral, y retirar con cuidado las dos juntas y la placa de separador.

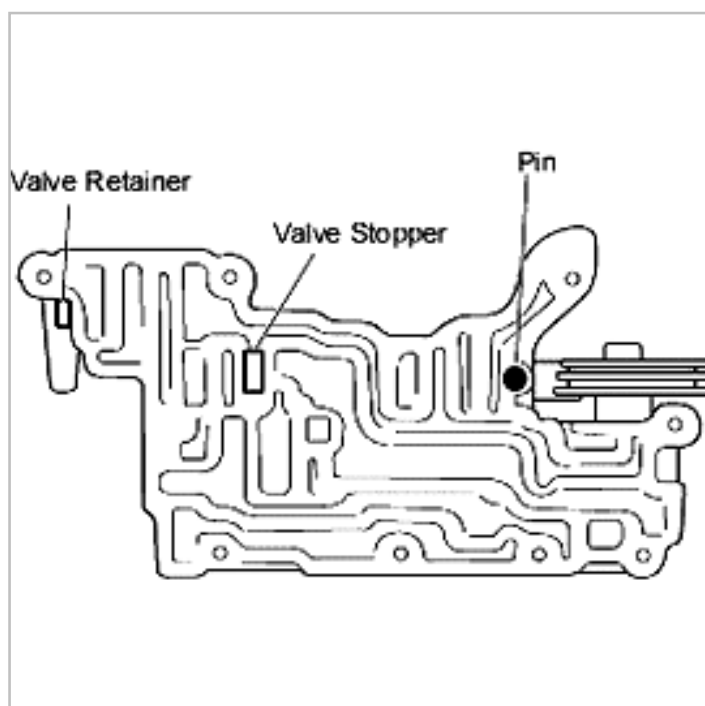
NOTE

Examinar para cualquier bolas de retención que no hayan quedado pegados a la junta del cuerpo de la válvula.

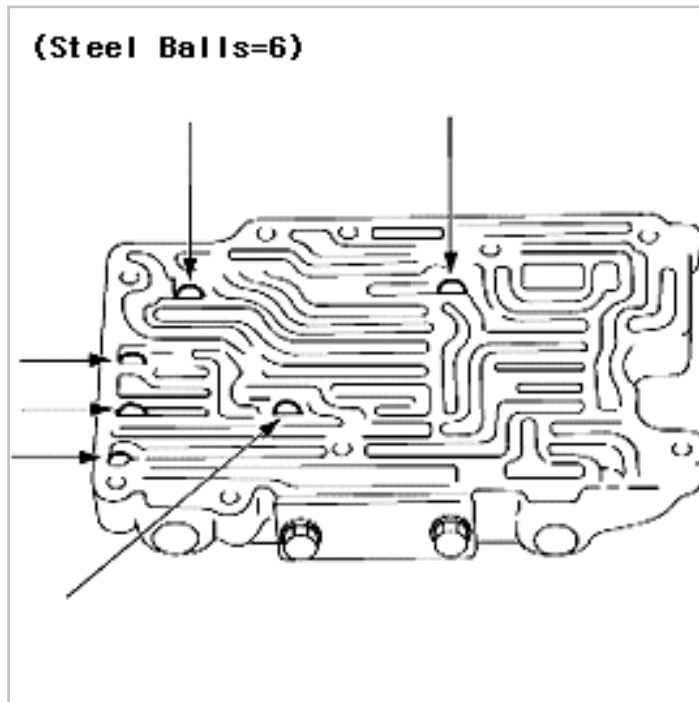


5. Antes de otro desmontaje, asegurar que todas las válvulas y comprobar las bolas se colocan correctamente, como se muestra.

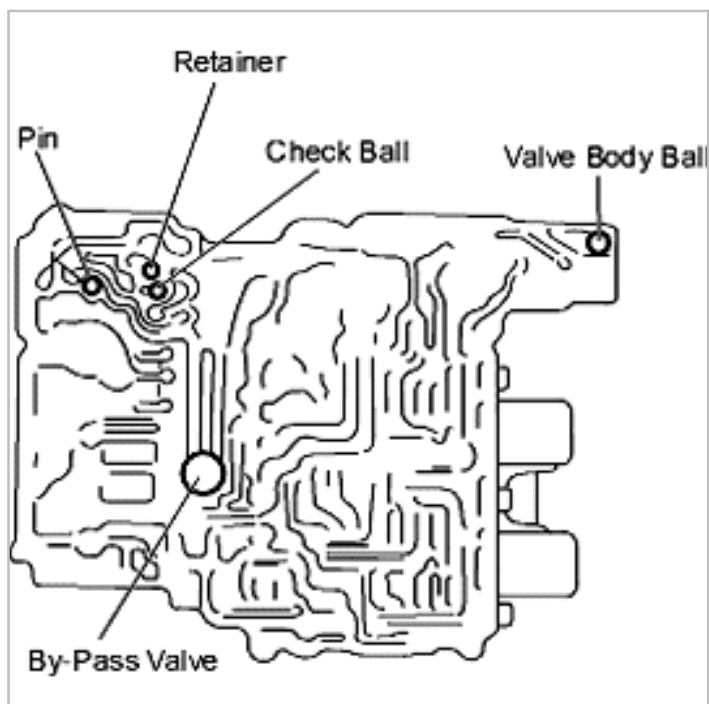
conjunto de cuerpo de válvula superior A.Front.



B.Rear conjunto superior cuerpo de la válvula.

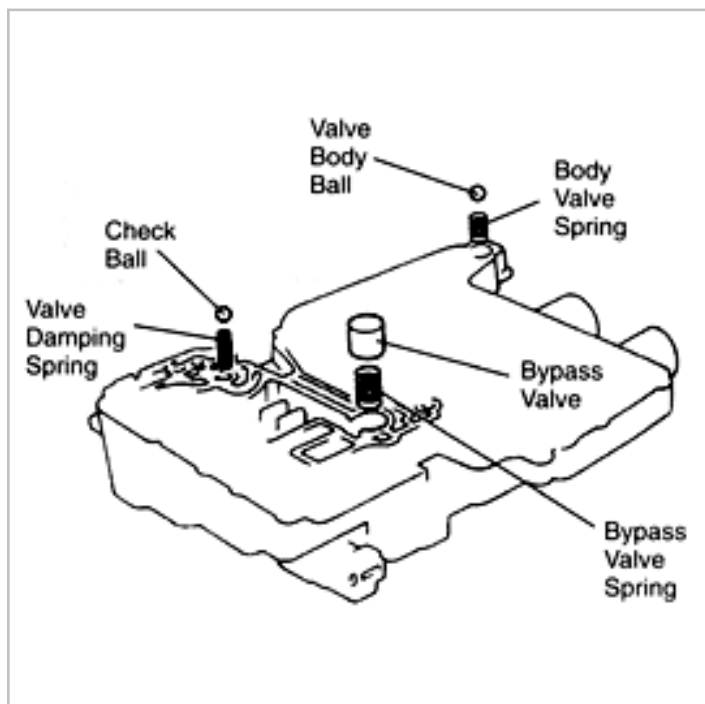


conjunto del cuerpo de válvula C.Lower.

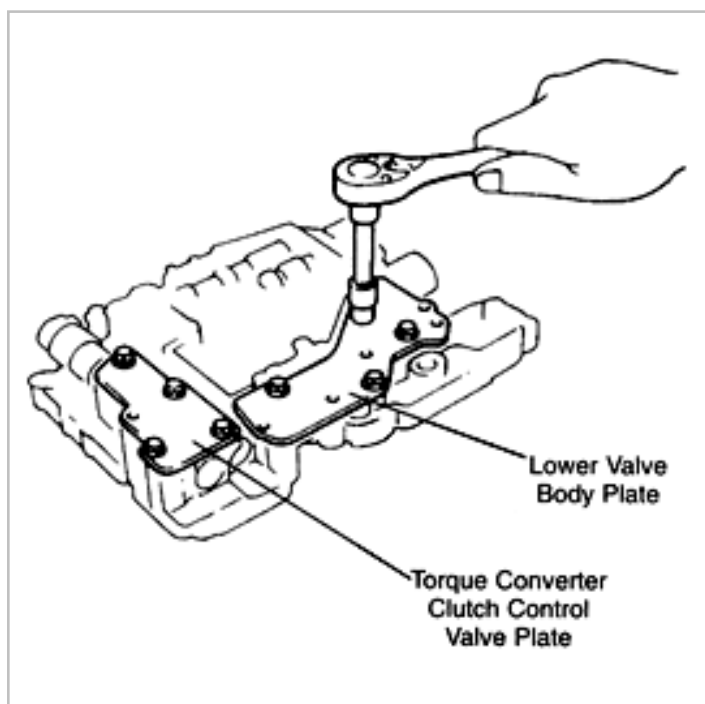


Desmontaje (cuerpo inferior de la válvula)

1. Retirar la válvula de derivación, resorte de la válvula de derivación, comprobar bola, muelle de la válvula de amortiguación, pelota de cuerpo de la válvula y el resorte de válvula de bola.

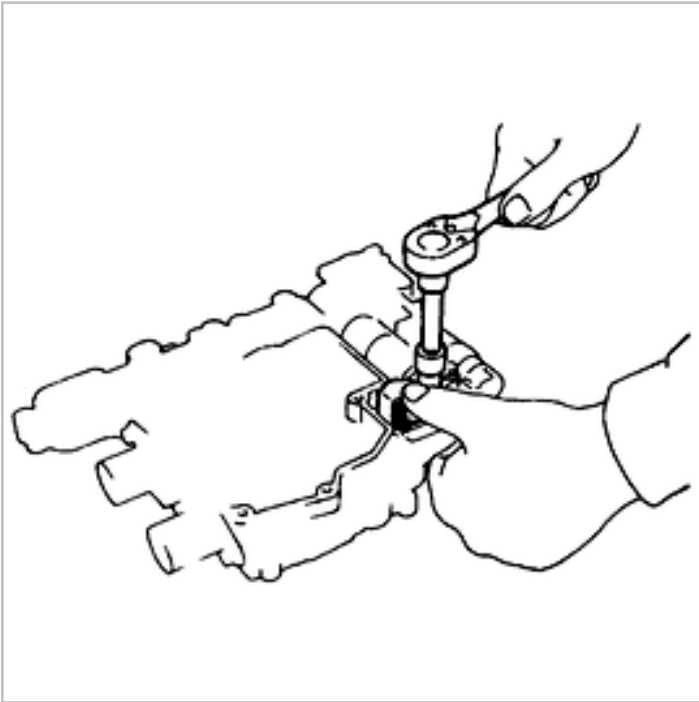


2. Retirar la placa de cuerpo de válvula inferior y inferior de empaque placa de cuerpo de válvula.
3. Retire la placa de la válvula de control de embrague convertidor de par y convertidor de par junta de la válvula de control del embrague.



4. Con el retén de válvula de descarga de presión mantiene en su lugar, retire el perno de la válvula de alivio de presión.

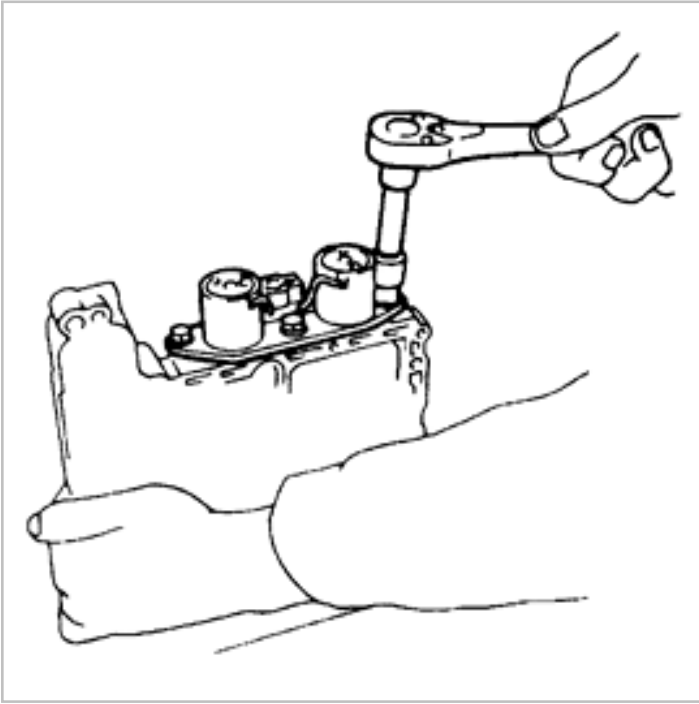
5. Retirar el balón de retención de válvula de alivio de presión, resorte de la válvula de alivio de presión y la válvula de alivio de presión.



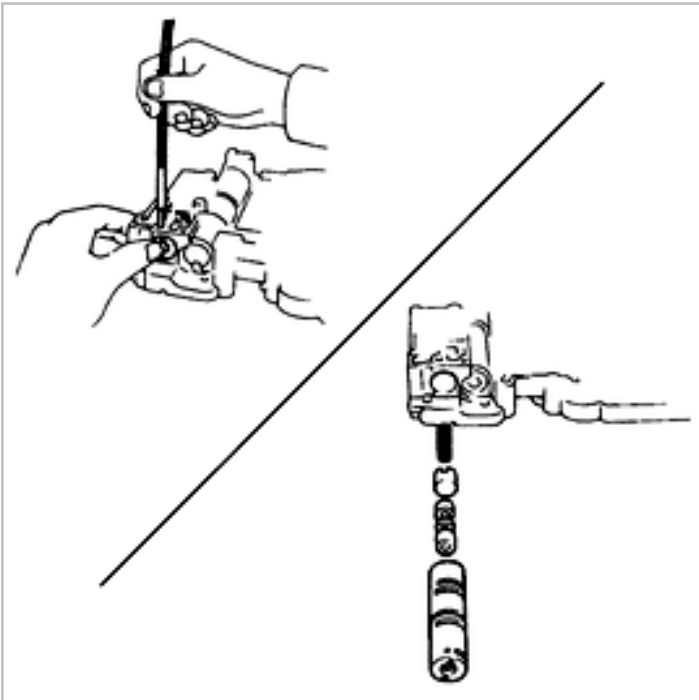
6. Quitar el solenoide del embrague convertidor de par y luego quitar la junta tórica del solenoide del embrague convertidor de par.



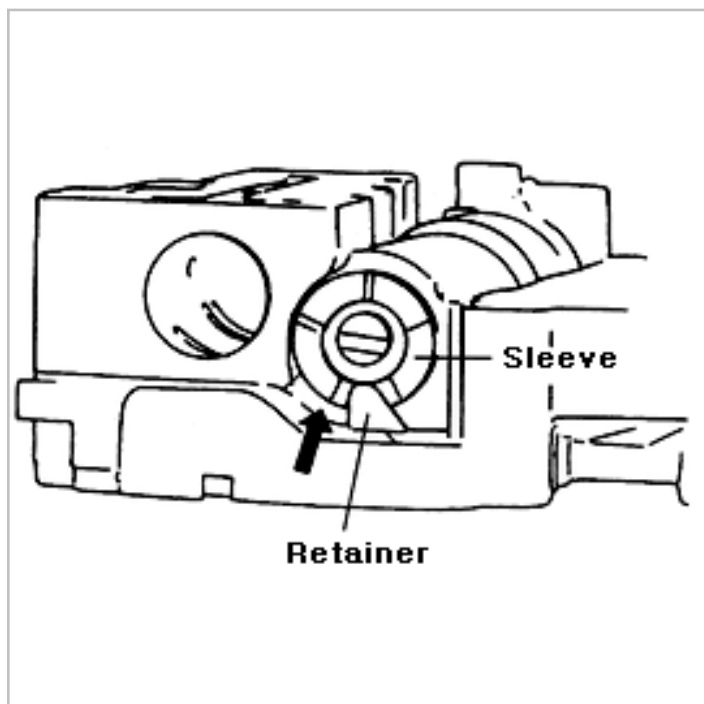
7. Después de la eliminación de los solenoides de cambio de A & B, retire la junta solenoide, resorte de la válvula bajo costa modulador, resorte de válvula modulador Intercoast y dos válvulas moduladoras costa intermedios.



8. Con el manguito de control de embrague convertidor de par mantiene en su lugar, utiliza un imán para retirar el pasador de posicionamiento y luego quitar el muelle convertidor de par de la manga de control de embrague, la válvula de control de embrague convertidor de par y la válvula de control de embrague convertidor de par.

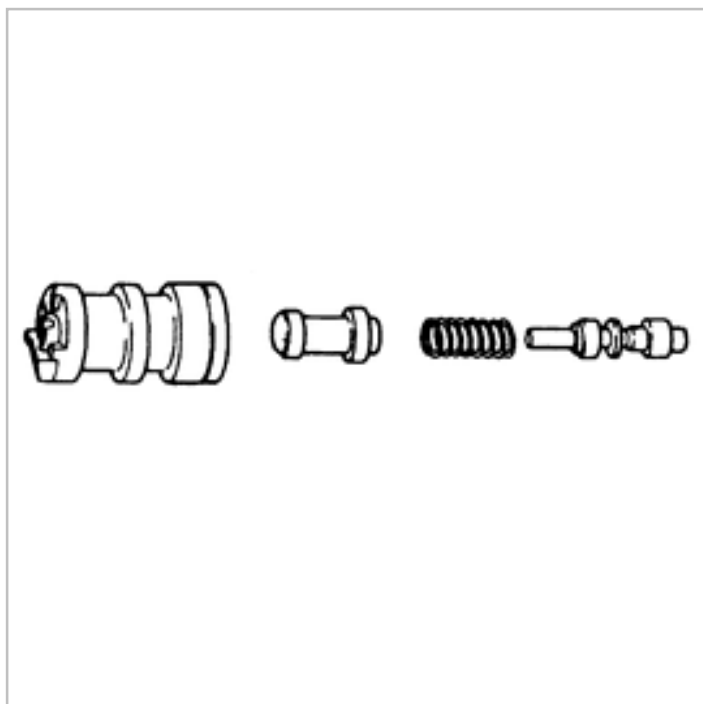


9. Compruebe que paso del manguito de válvula principal regulador (cuántos pasos hacia abajo desde su punta) en contacto con el principal regulador manguito de la válvula de retención.



10. Con el manguito de la válvula principal regulador mantiene en su lugar, utilizan un imán para eliminar el principal regulador manguito de la válvula de retención.

11. Quitar el manguito principal regulador de la válvula, el émbolo de la válvula principal regulador, muelle de la válvula principal regulador y la válvula principal regulador.



Inspección

NOTE

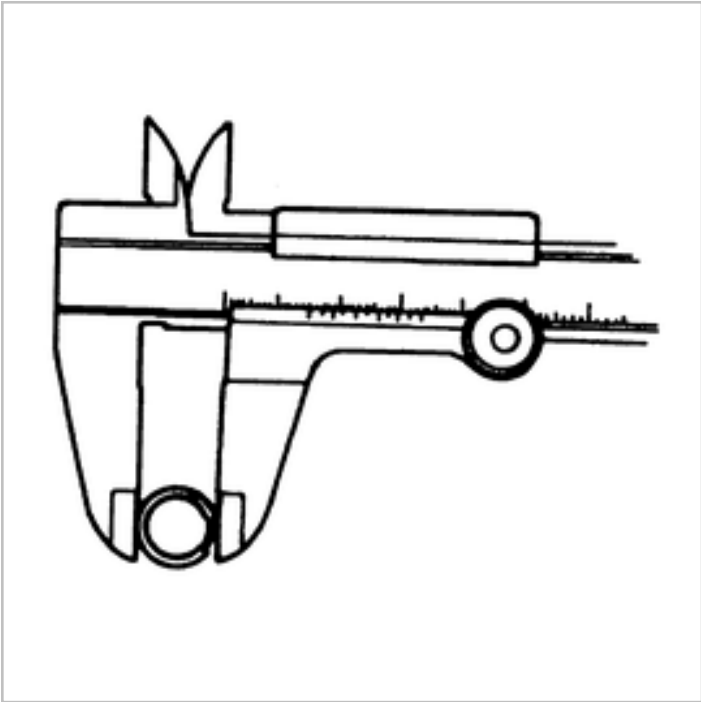
No utilice toallas de taller para limpiar cualquier parte del cuerpo de la válvula. Incluso pequeñas partículas de pelusa pueden provocar un mal funcionamiento del cuerpo de la válvula.

1. Inspeccionar el cuerpo de la válvula, la placa de separador y comprobar bolas para desgaste o daños excesivos.

2. Comprobar obstrucciones en el aceite de agujeros / pasajes.

Inspección

- 1. Inspeccione cada válvula de carrete cuidadosamente en busca de arañazos, estrías, daños y desgaste.
- 2. Insertar cada válvula en su orificio del cuerpo de válvula y verificar la rotación suave y deslizante.
- 3. Inspeccionar el cuerpo de la válvula por los daños y el desgaste de cada taladro agujero de la válvula y por la obstrucción de los conductos de aceite.
- 4. Inspeccionar la placa de cuerpo de la válvula por los daños y el desgaste. También compruebe para bolas de retención dañados.



5. El diámetro exterior de la bobina y la longitud libre de cada muelle de la válvula deben ser como se enumeran a continuación:

Primavera	Diámetro exterior en (mm) Longitud libre en (mm)	
resorte de la válvula de alivio de presión	0,517 (13,14)	1,501 (38,14)
Convertidor de par de control de embrague de resorte de la válvula	0,445 (11,30)	1,362 (34,60)
Válvula de resorte de amortiguación	0,195 (4,95)	0,787 (20,00)
Costa baja resorte de válvula modulador	0,394 (10,00)	1,667 (42,35)
muelle de válvula modulador Intercoast	0,394 (10,00)	1,395 (35,43)
resorte de la válvula de bola	0,437 (11,11)	1,265 (32,14)
resorte de la válvula de derivación	0,544 (13,82)	1,312 (33,32)
muelle de la válvula principal regulador	0,677 (17,20)	2,216 (56,30)

NOTE

Si las mediciones de resorte de la válvula no son los especificados, sustituir el muelle.

Inspección

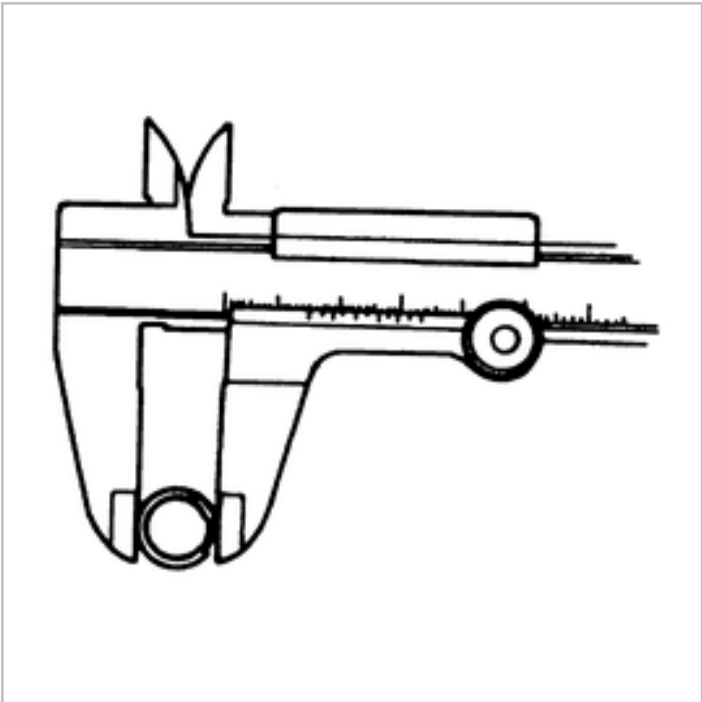
NOTE

No utilice toallas de taller para limpiar cualquier parte del cuerpo de la válvula. Incluso pequeñas partículas de pelusa pueden provocar un mal funcionamiento del cuerpo de la válvula.

- 1. Inspeccionar el cuerpo de la válvula, la placa de separador y comprobar bolas para desgaste o daños excesivos.
- 2. Comprobar obstrucciones en el aceite de agujeros / pasajes.

Inspección

- 1. Inspeccione cada válvula de carrete cuidadosamente en busca de arañazos, estrías, daños y desgaste.
- 2. Insertar cada válvula en su orificio del cuerpo de válvula y verificar la rotación suave y deslizante.
- 3. Inspeccionar el cuerpo de la válvula por los daños y el desgaste de cada taladro agujero de la válvula y por la obstrucción de los conductos de aceite.
- 4. Inspeccionar la placa de cuerpo de la válvula por los daños y el desgaste. También compruebe para bolas de retención dañados.



- 5. El diámetro exterior de la bobina y la longitud libre de cada muelle de la válvula deben ser como se enumeran a continuación:

Primavera	Diámetro exterior en (mm) Longitud libre en (mm)	
resorte de la válvula de alivio de presión	0,517 (13,14)	1,501 (38,14)
Convertidor de par de control de embrague de resorte de la válvula	0,445 (11,30)	1,362 (34,60)
Válvula de resorte de amortiguación	0,195 (4,95)	0,787 (20,00)
Costa baja resorte de válvula modulador	0,394 (10,00)	1,667 (42,35)
muelle de válvula modulador Intercoast	0,394 (10,00)	1,395 (35,43)
resorte de la válvula de bola	0,437 (11,11)	1,265 (32,14)
resorte de la válvula de derivación	0,544 (13,82)	1,312 (33,32)

muelle de la válvula principal regulador	0,677 (17,20)	2,216 (56,30)
--	---------------	---------------

NOTE

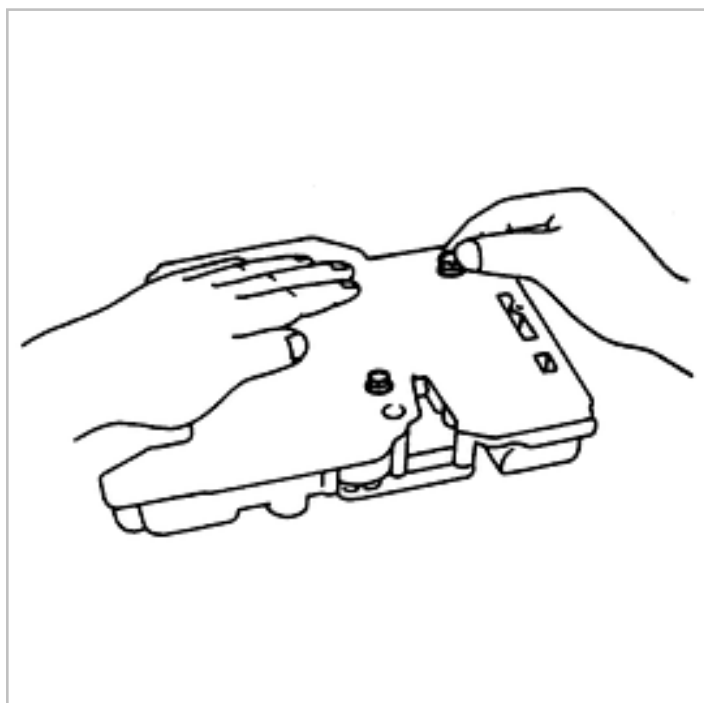
Si las mediciones de resorte de la válvula no son los especificados, sustituir el muelle.

Montaje

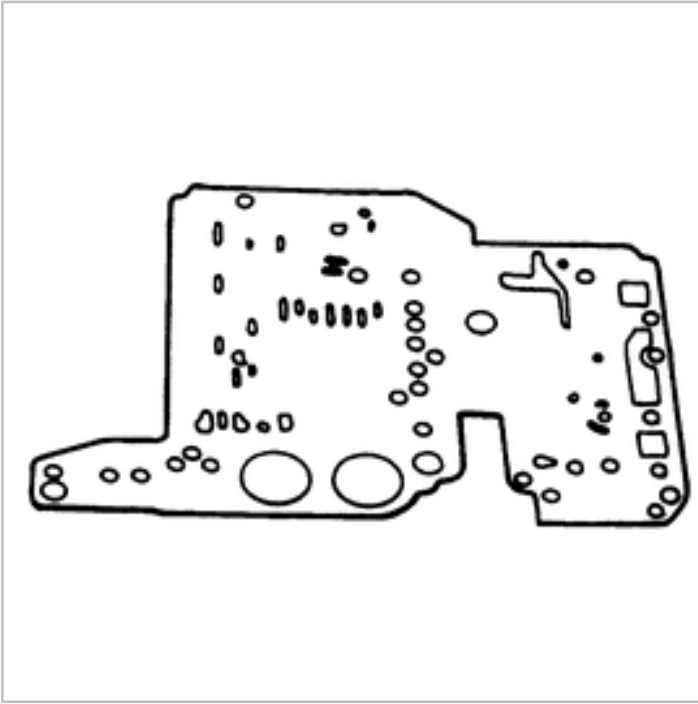
1. Colocar la placa separadora y una nueva junta inferior del cuerpo de válvula en el conjunto del cuerpo de válvula inferior. Apriete temporalmente la sección de instalación del conjunto de válvula superior frontal con dos pernos. Apretar lo suficiente para asegurar la placa separadora y la junta no va a cambiar.

NOTE

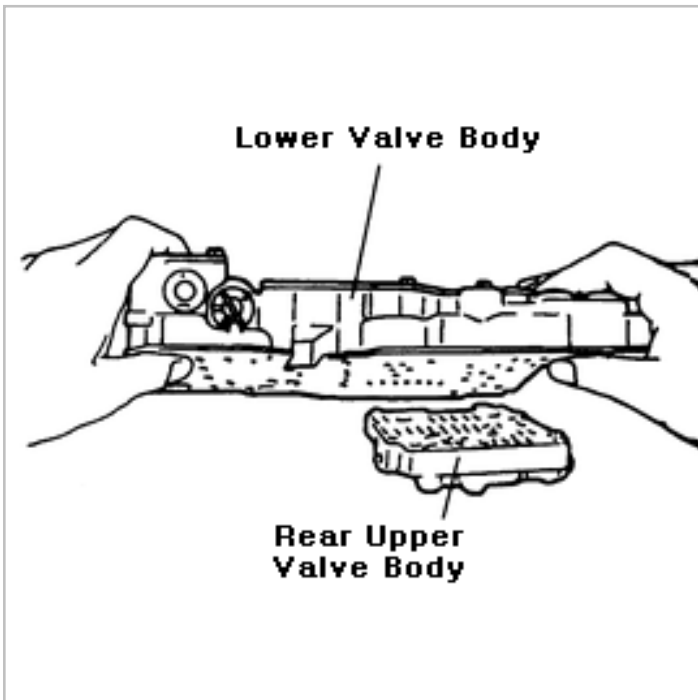
Asegurar que todos los orificios del cuerpo inferior de la válvula se alinean con sus correspondientes agujeros en la placa separadora y menor junta del cuerpo de la válvula.



2. Colocar una nueva válvula superior junta del cuerpo en el conjunto del cuerpo de válvula inferior, asegurando que todos los agujeros se alinean.



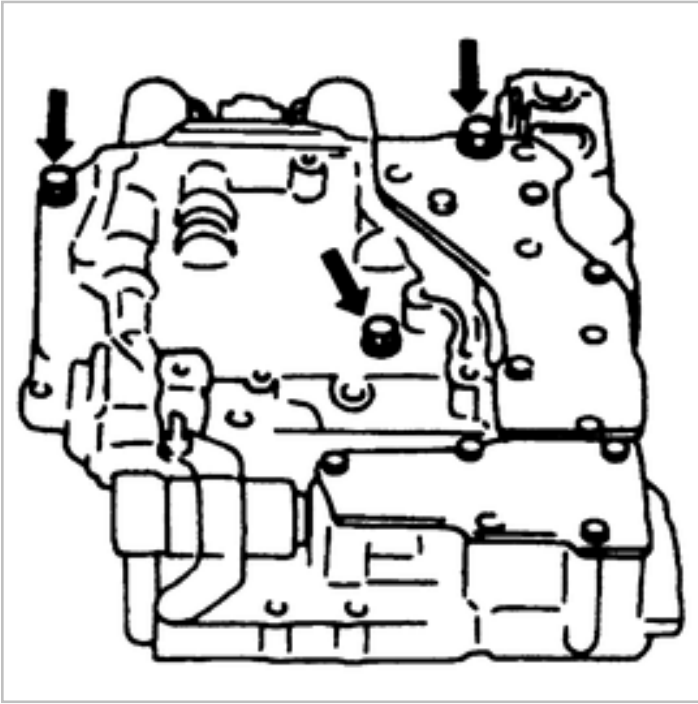
3. Mientras mantiene junta de cuerpo de válvula superior y el conjunto de cuerpo inferior de la válvula juntos, instalarlo en el conjunto superior trasera de la carrocería de la válvula.



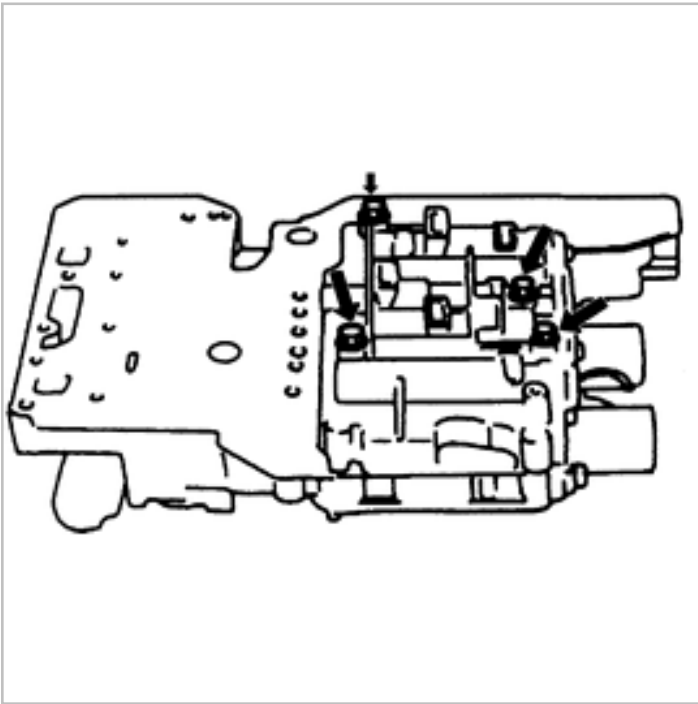
4. Instalar los tres tornillos indicados. Después de alinear todos los agujeros del cuerpo de válvula inferior con sus correspondientes agujeros en la placa separadora y dos juntas, de manera temporal apriete los tres pernos.

NOTE

- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



5. Girar el cuerpo de la válvula inferior de montaje sobre e instalar y apretar temporalmente los cuatro tornillos indicados.



6. Retirar los dos tornillos que se apretaron temporalmente en el Paso 1.

NOTE

1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.

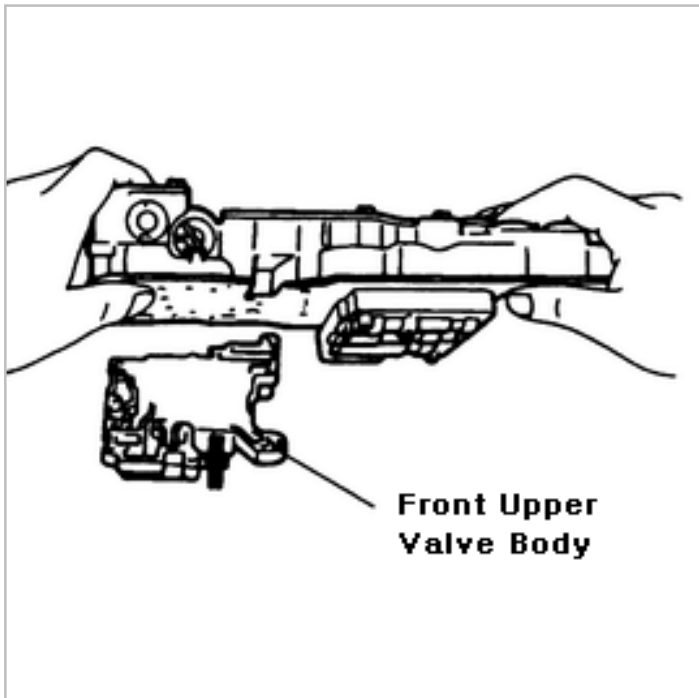
2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.



7. Apriete temporalmente los tres tornillos indicados.

NOTE

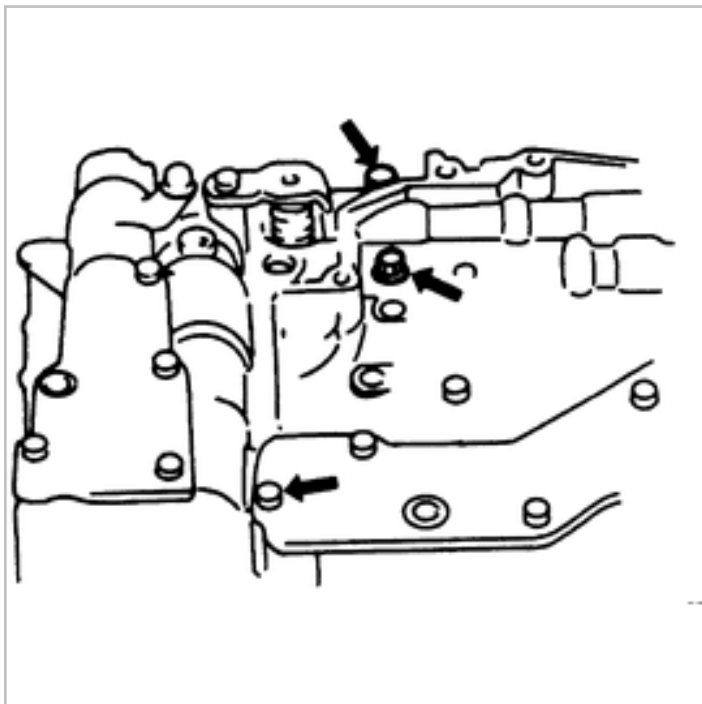
- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



8. Apriete temporalmente los tres tornillos indicados.

NOTE

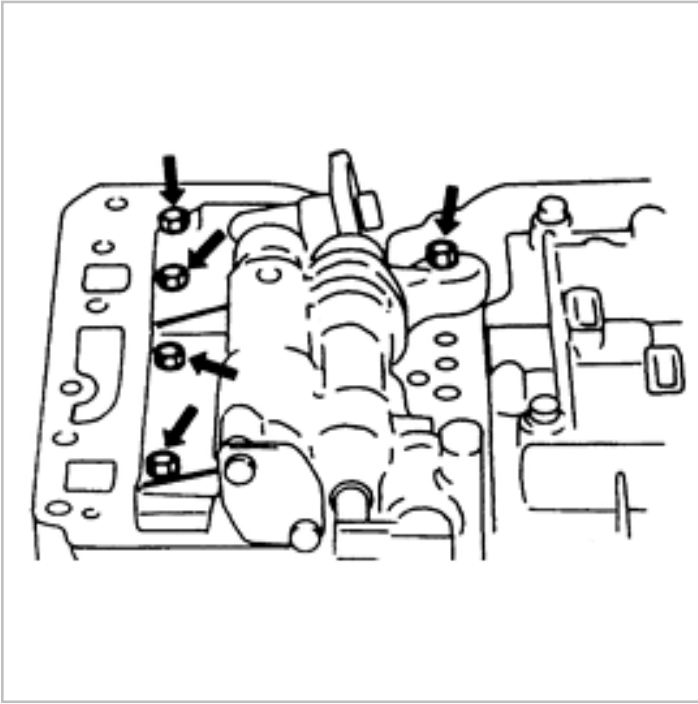
- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



9. Girar el cuerpo de la válvula de control inferior sobre y apriete temporalmente los cinco pernos indicados.

NOTE

- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



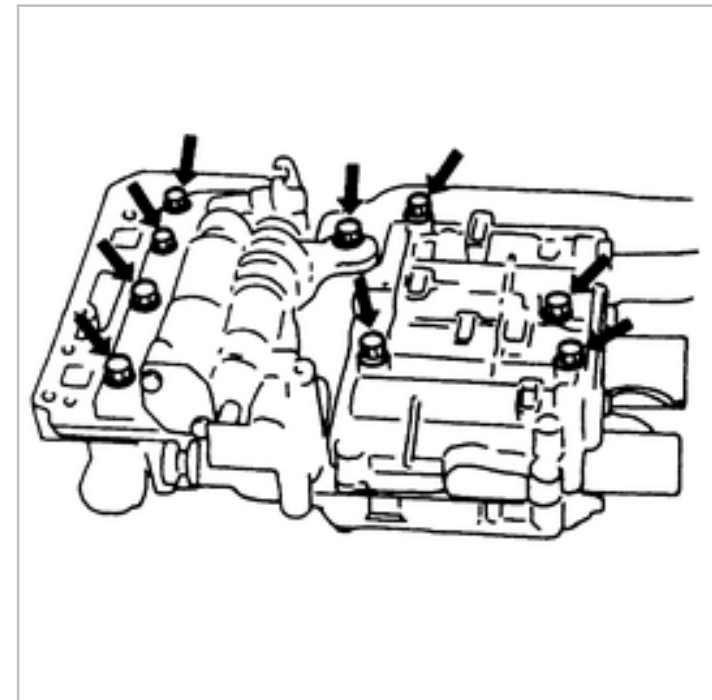
10. Apretar los pernos en el lado del cuerpo de válvula superior al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

NOTE

1) Apretar los pernos en incrementos uniformes y repetir varias veces hasta que se alcanza el par especificado.

2) El trabajo desde el centro del cuerpo de la válvula hacia el exterior.



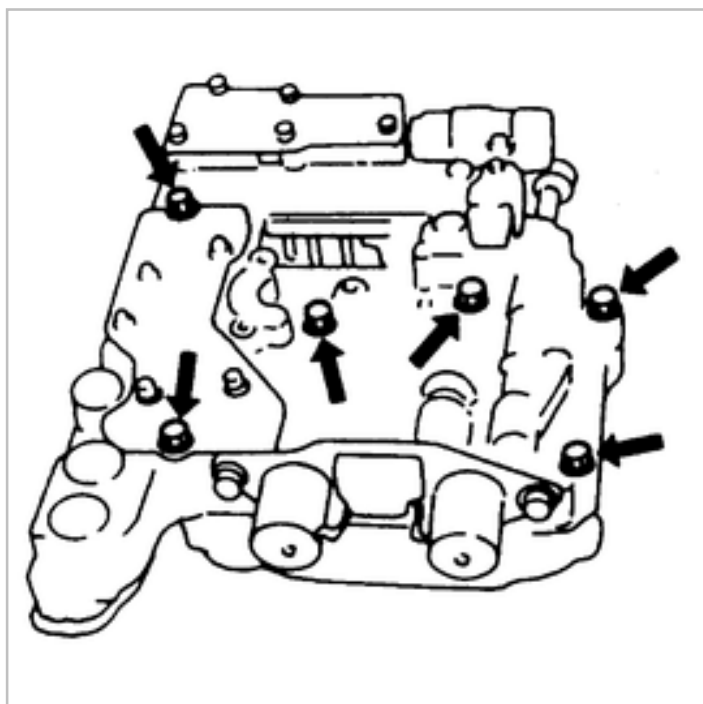
11. Apretar los pernos en el lado del cuerpo de válvula inferior al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

NOTE

1) Apretar los pernos en incrementos uniformes y repetir varias veces hasta que se alcanza el par especificado.

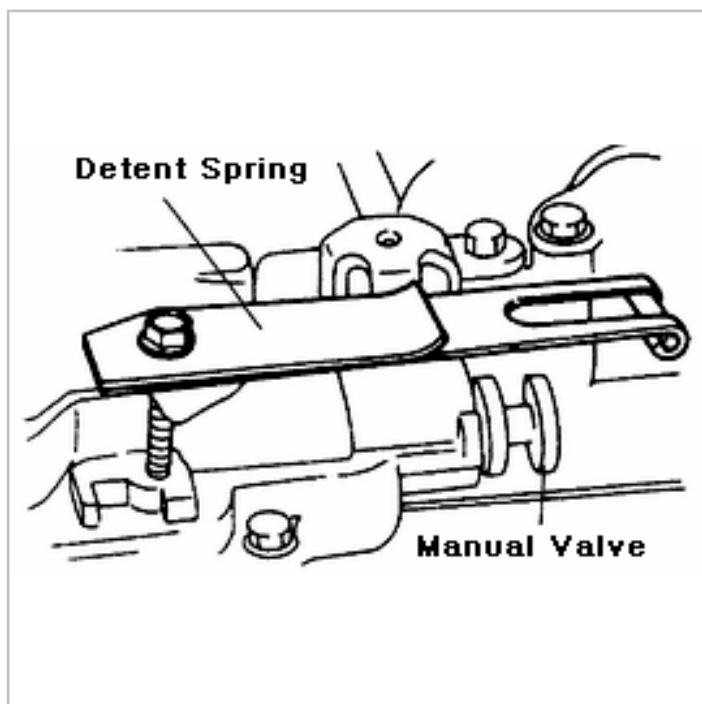
2) El trabajo desde el centro del cuerpo de la válvula hacia el exterior.



12. Instalación de la válvula manual.

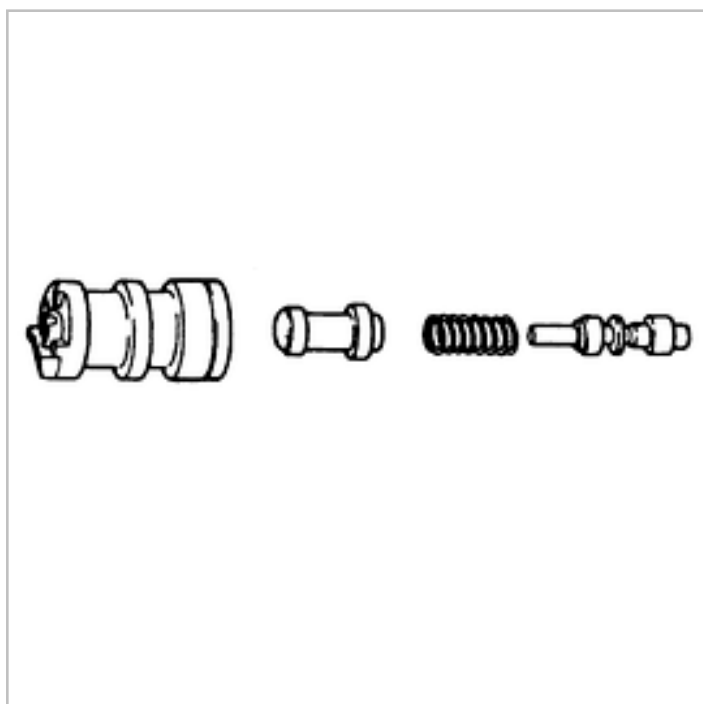
13. Instalar el muelle de retención y la placa de apriete y de retención de cerrojo de resorte al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

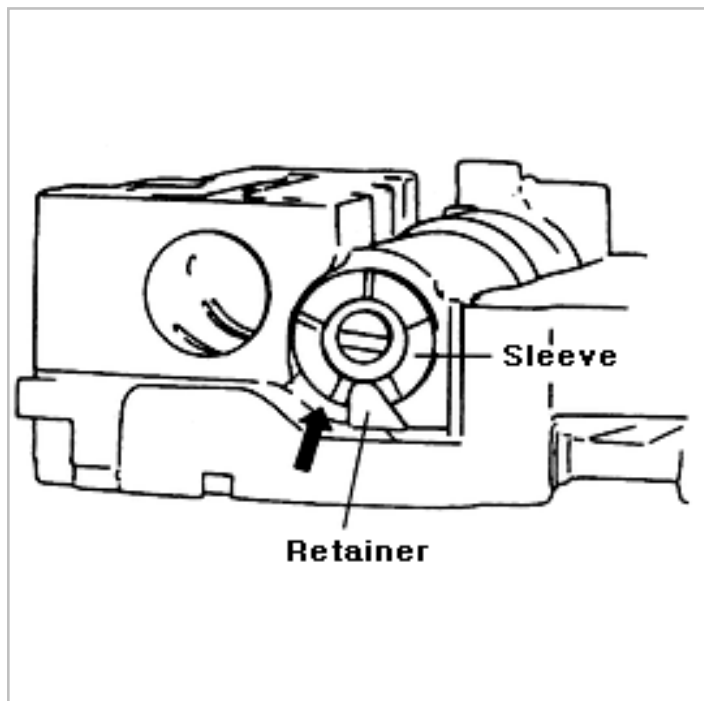


Montaje

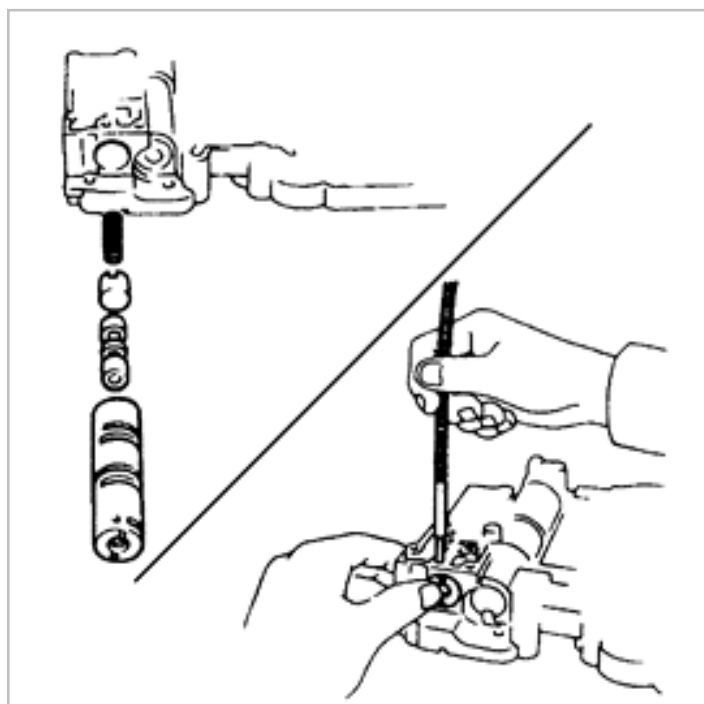
1. Instalar la válvula primaria regulador, muelle de la válvula principal regulador, émbolo de la válvula principal regulador, y el manguito de la válvula principal regulador.
2. Pulse el manguito de la válvula principal regulador en e instalar el retenedor.



3. Comprobar que el paso del manguito de válvula principal regulador (cuántos pasos hacia abajo desde su punta) en contacto con el primario de retención de la manga regulatorvalve. Debe ser el mismo paso como se ha indicado durante el desmontaje. retenedor de manguito de válvula. Debe ser el mismo paso como se ha indicado durante el desmontaje.

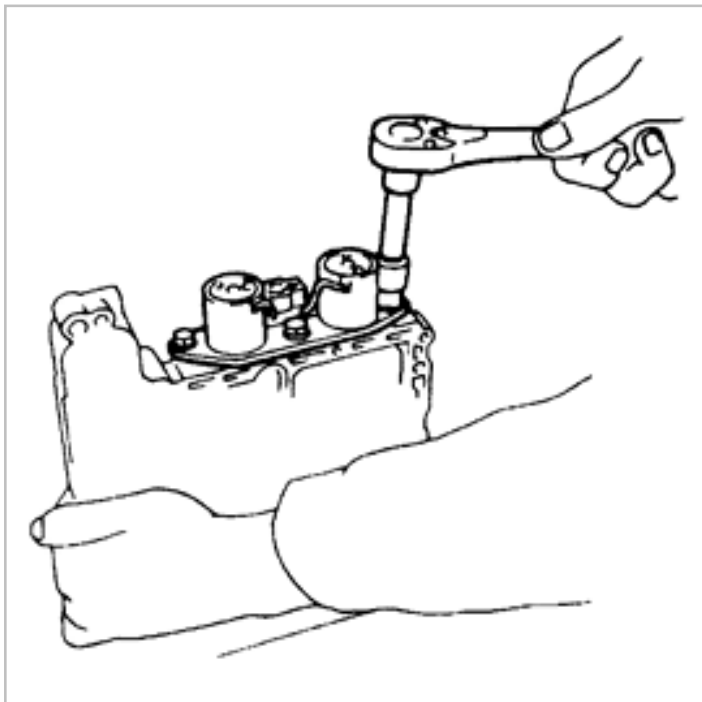


4. Instalar el manguito de la válvula de control de embrague convertidor de par, el convertidor de par resorte de control del embrague y el control del embrague convertidor de par.
5. Pulse el manguito de control de embrague convertidor de par en e instalar el pasador de posicionamiento.



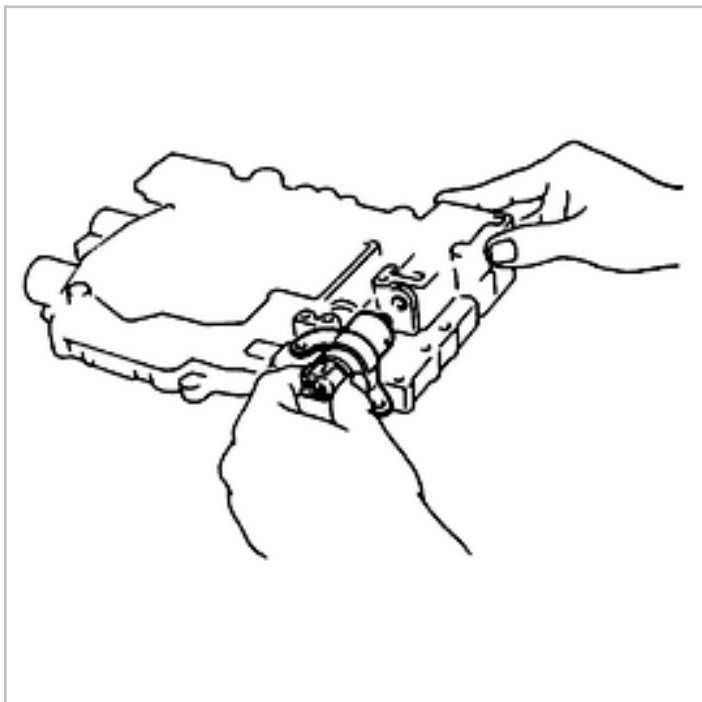
6. Instalación de las dos válvulas de costa modulador intermedios, resorte de válvula modulador intermedio, resorte de válvula modulador costa baja, la junta de solenoide y cambiar solenoides A y B.

Par de apriete: 72-102 in-lbs (8-12 N · m)



7. Instalar una nueva junta tórica al solenoide del embrague convertidor de par e instalar el solenoide del embrague convertidor de par al cuerpo de válvula.

Par de apriete: 44-52 in-lbs 5-6 N · m)



8. Instalar el retenedor de bola de la válvula de alivio de presión, resorte de la válvula de alivio de presión y la válvula de alivio de presión.

9. Pulse el retén de válvula de descarga de presión en e instalar el perno de la válvula de alivio de presión.

Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)

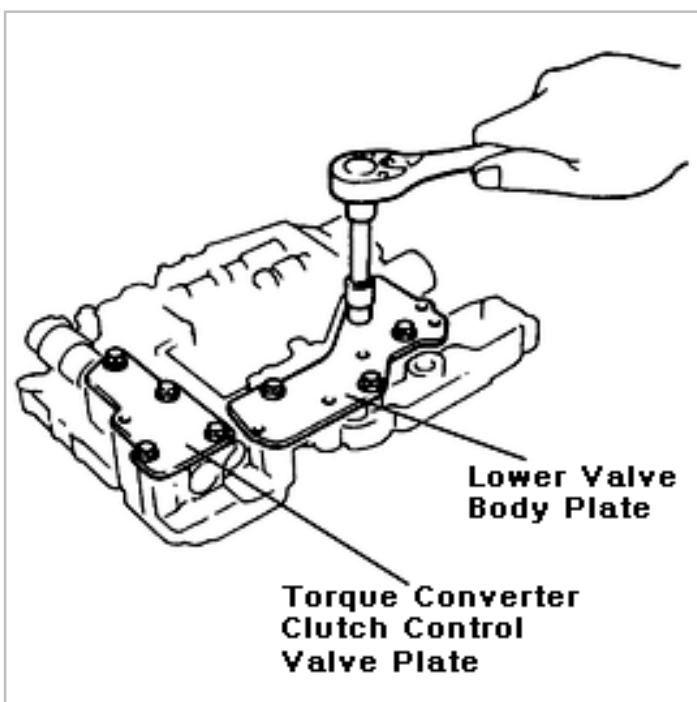


10. Instalación de un nuevo junta de la válvula de control de embrague convertidor de par y la placa de válvula de control de embrague convertidor de par.

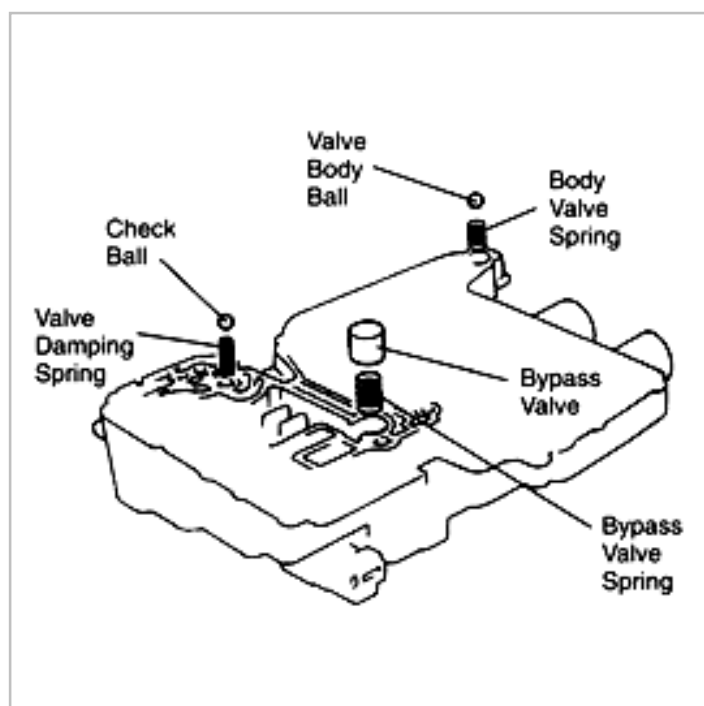
Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)

11. Instalación de un nuevo inferior junta de la placa cuerpo de la válvula, a continuación, la placa de cuerpo de la válvula inferior.

Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)



12. Instalar el resorte de válvula de bola, bola cuerpo de la válvula, válvula de amortiguación de resorte, visita bola, muelle de la válvula de derivación y la válvula de bypass.

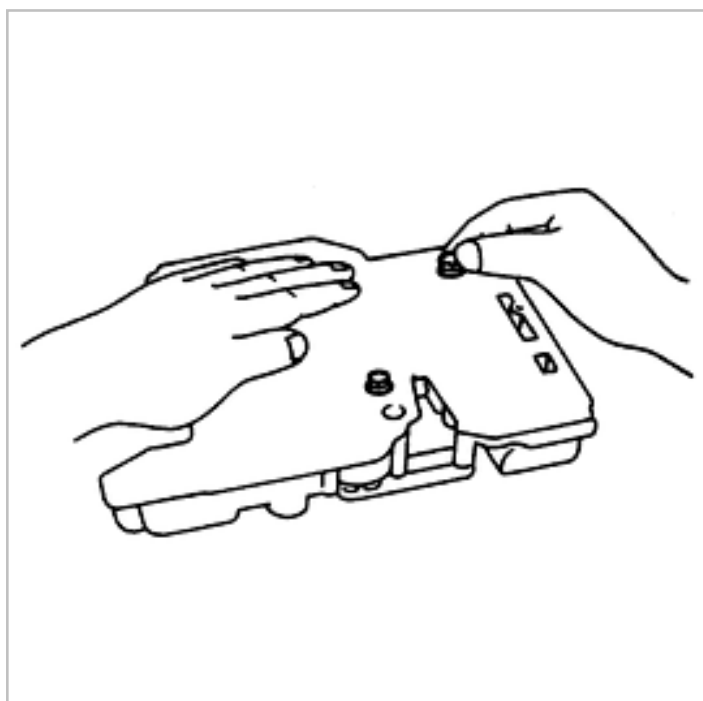


Montaje

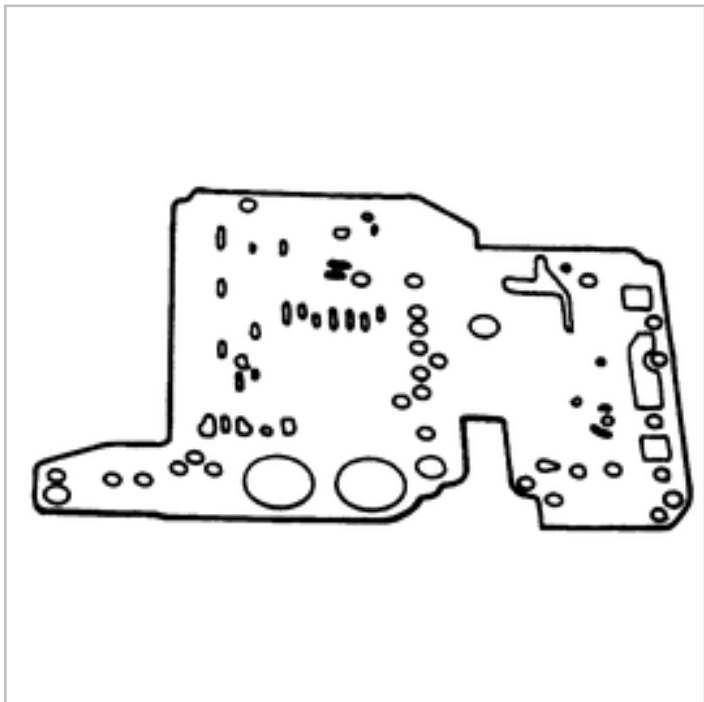
1. Colocar la placa separadora y una nueva junta inferior del cuerpo de válvula en el conjunto del cuerpo de válvula inferior. Apriete temporalmente la sección de instalación del conjunto de válvula superior frontal con dos pernos. Apretar lo suficiente para asegurar la placa separadora y la junta no va a cambiar.

NOTE

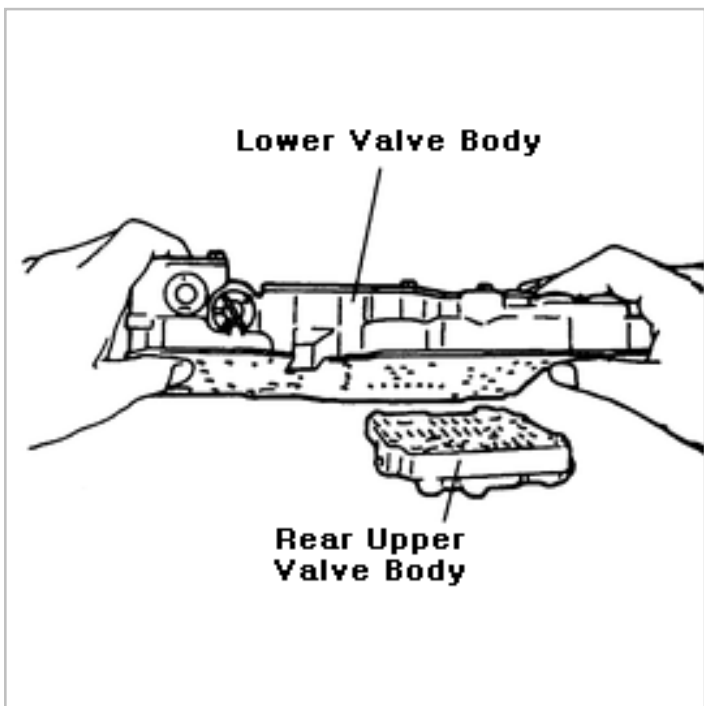
Asegurar que todos los orificios del cuerpo inferior de la válvula se alinean con sus correspondientes agujeros en la placa separadora y menor junta del cuerpo de la válvula.



2. Colocar una nueva válvula superior junta del cuerpo en el conjunto del cuerpo de válvula inferior, asegurando que todos los agujeros se alinean.



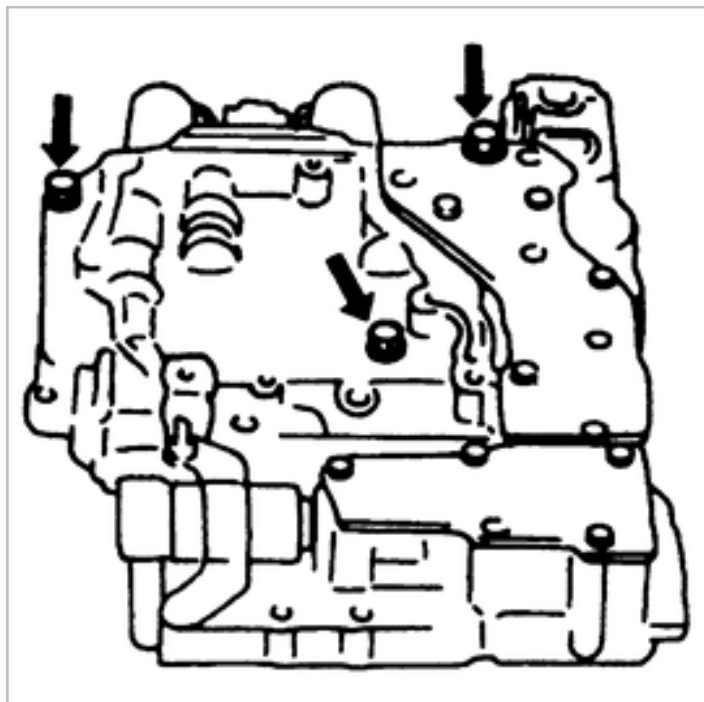
3. Mientras mantiene junta de cuerpo de válvula superior y el conjunto de cuerpo inferior de la válvula juntos, instalarlo en el conjunto superior trasera de la carrocería de la válvula.



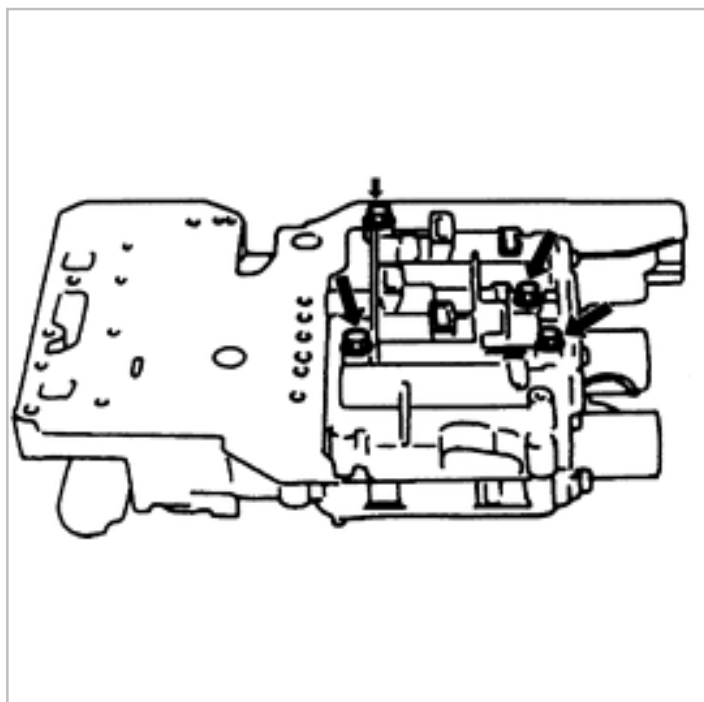
4. Instalar los tres tornillos indicados. Después de alinear todos los agujeros del cuerpo de válvula inferior con sus correspondientes agujeros en la placa separadora y dos juntas, de manera temporal apriete los tres pernos.

NOTE

- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



5. Girar el cuerpo de la válvula inferior de montaje sobre e instalar y apretar temporalmente los cuatro tornillos indicados.

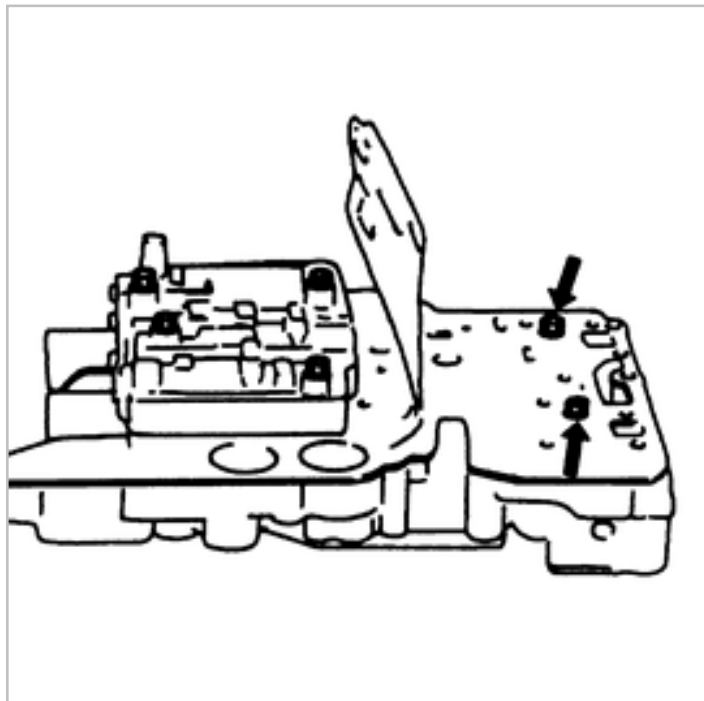


6. Retirar los dos tornillos que se apretaron temporalmente en el Paso 1.

NOTE

1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.

2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.



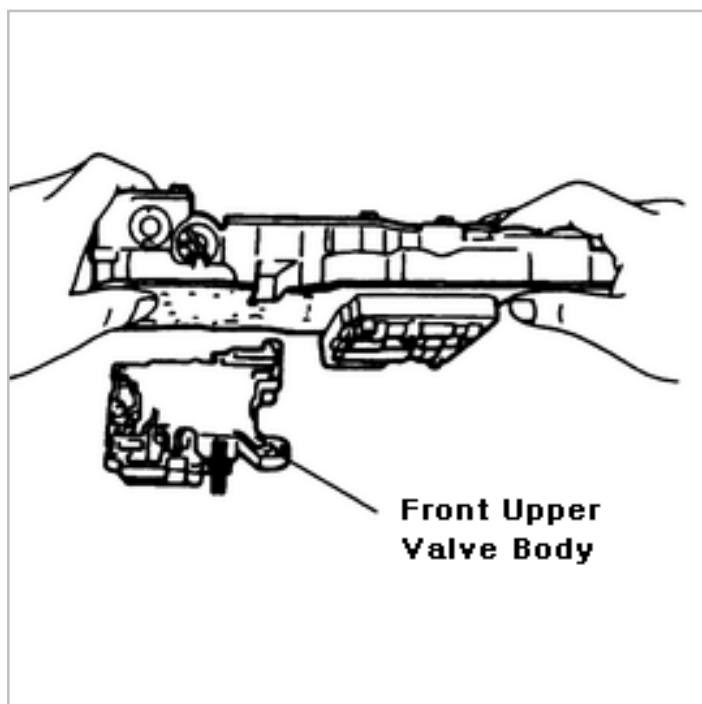
7. Apriete temporalmente los tres tornillos indicados.

NOTE

1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.

2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.

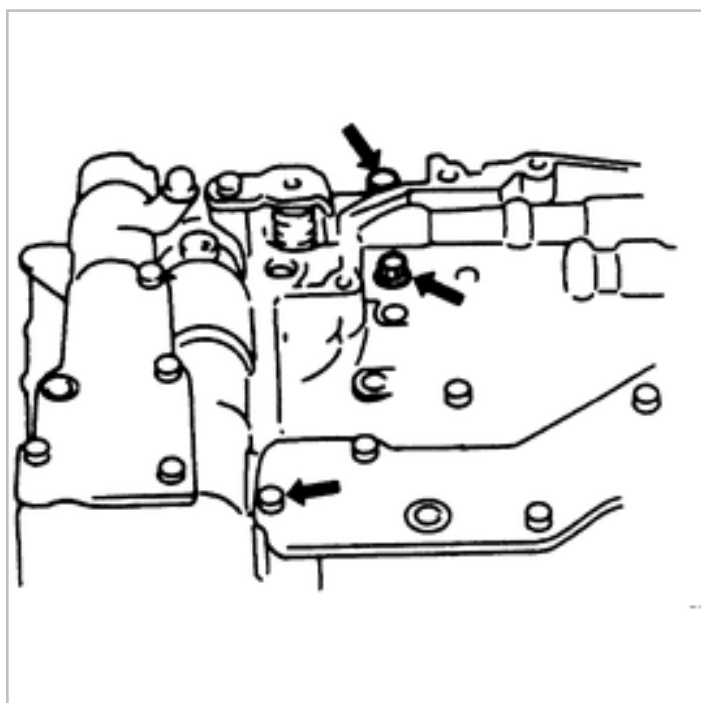
3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



8. Apriete temporalmente los tres tornillos indicados.

NOTE

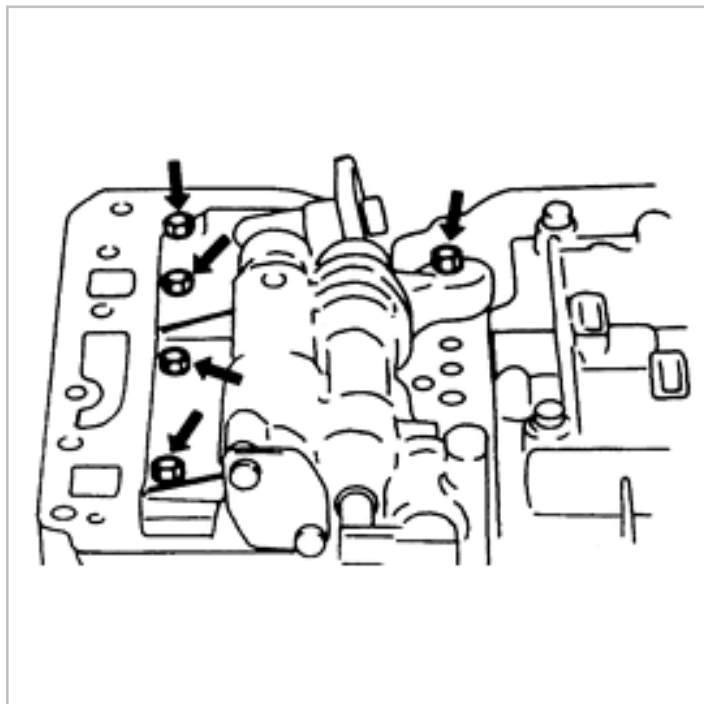
- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.



9. Girar el cuerpo de la válvula de control inferior sobre y apriete temporalmente los cinco pernos indicados.

NOTE

- 1) Apretar los pernos suficientes para asegurar que ninguno de estos componentes se desplazará cuando el conjunto se mueve.
- 2) No apriete los tornillos. Los pernos se aprietan a la especificación en el momento apropiado.
- 3) Tenga cuidado de no dañar la junta.

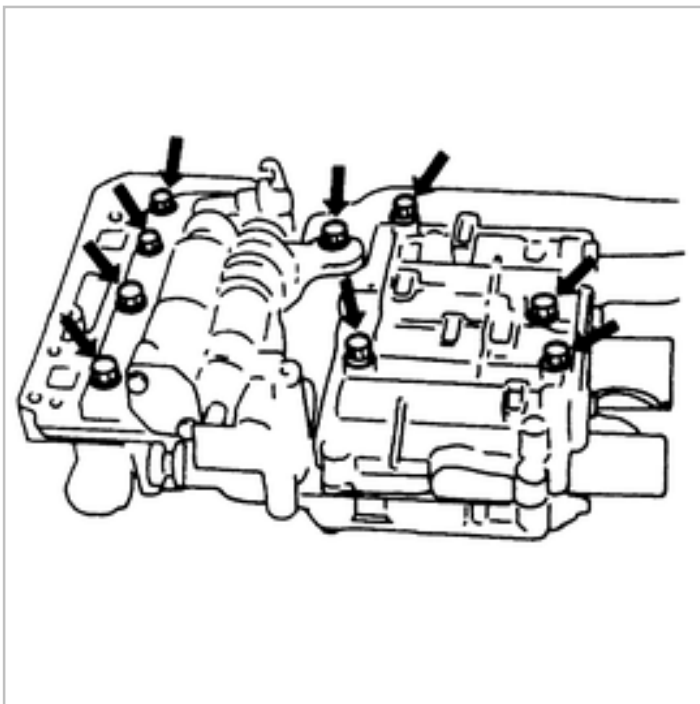


10. Apretar los pernos en el lado del cuerpo de válvula superior al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

NOTE

- 1) Apretar los pernos en incrementos uniformes y repetir varias veces hasta que se alcanza el par especificado.
- 2) El trabajo desde el centro del cuerpo de la válvula hacia el exterior.



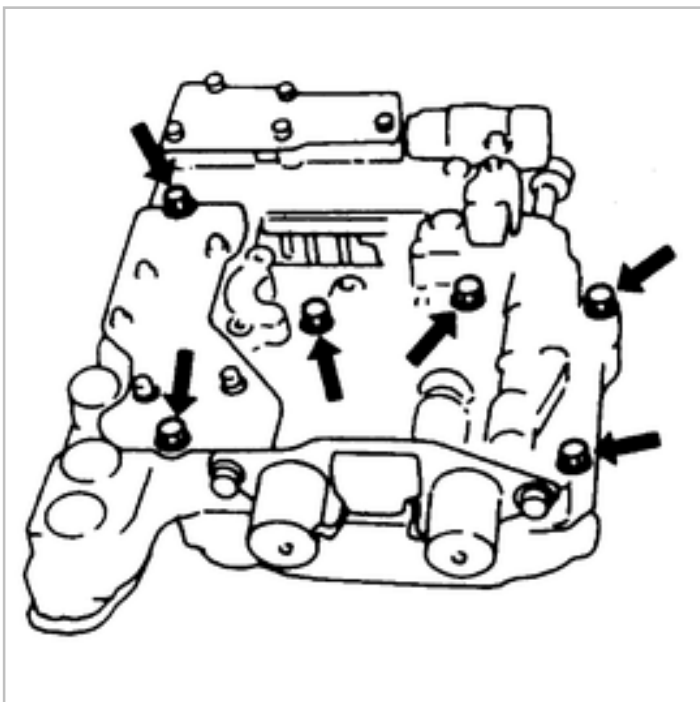
11. Apretar los pernos en el lado del cuerpo de válvula inferior al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

NOTE

1) Apretar los pernos en incrementos uniformes y repetir varias veces hasta que se alcanza el par especificado.

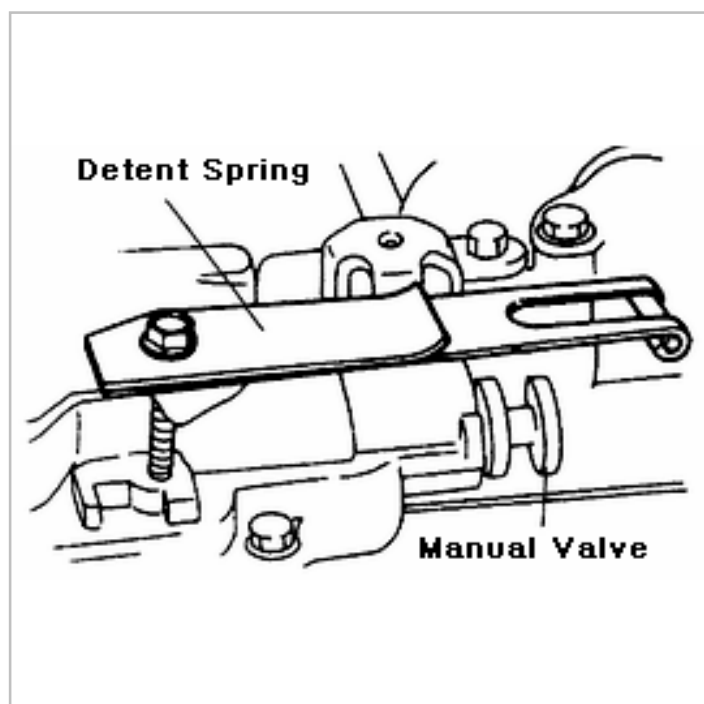
2) El trabajo desde el centro del cuerpo de la válvula hacia el exterior.



12. Instalación de la válvula manual.

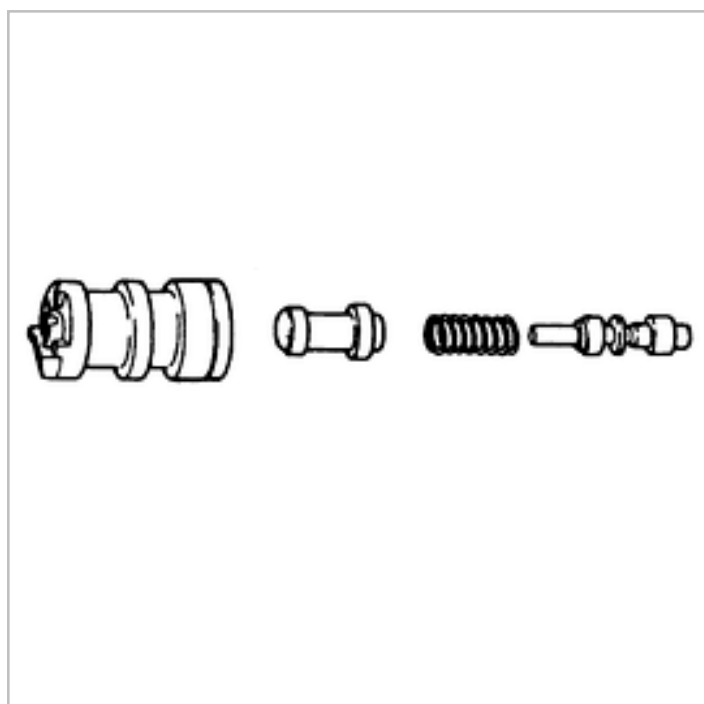
13. Instalar el muelle de retención y la placa de apriete y de retención de cerrojo de resorte al par especificado.

Par de apriete 44 - 51 en · lb (5 - 6 En N · m)

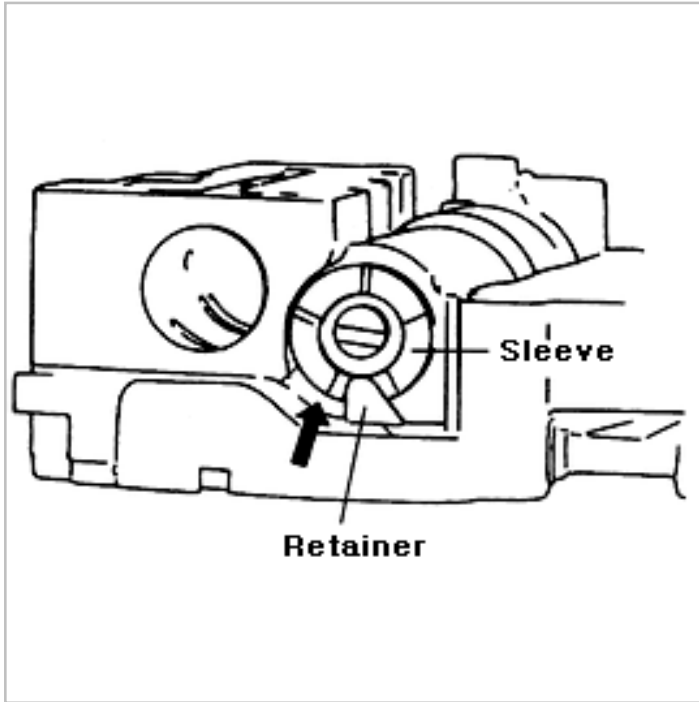


Montaje

1. Instalar la válvula primaria regulador, muelle de la válvula principal regulador, émbolo de la válvula principal regulador, y el manguito de la válvula principal regulador.
2. Pulse el manguito de la válvula principal regulador en e instalar el retenedor.

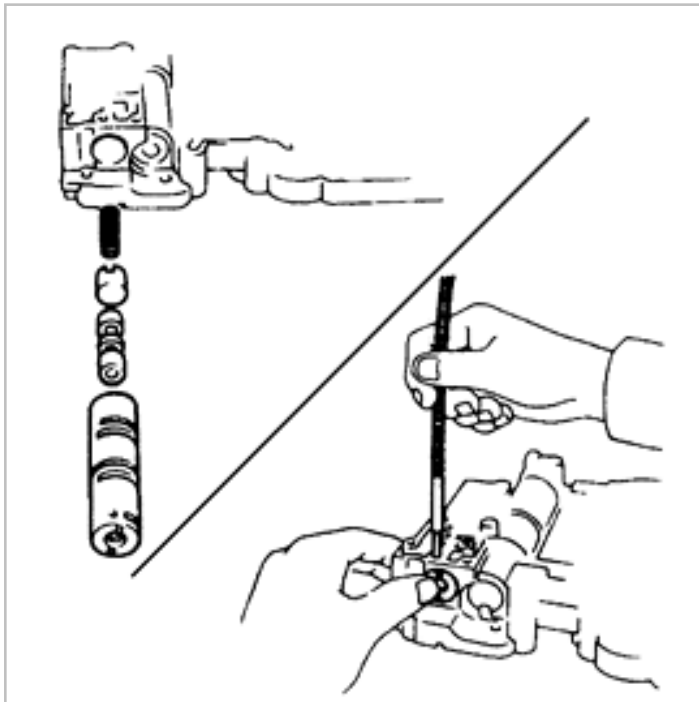


3. Comprobar que el paso del manguito de válvula principal regulador (cuántos pasos hacia abajo desde su punta) en contacto con el primario de retención de la manga regulatorvalve. Debe ser el mismo paso como se ha indicado durante el desmontaje. retenedor de manguito de válvula. Debe ser el mismo paso como se ha indicado durante el desmontaje.



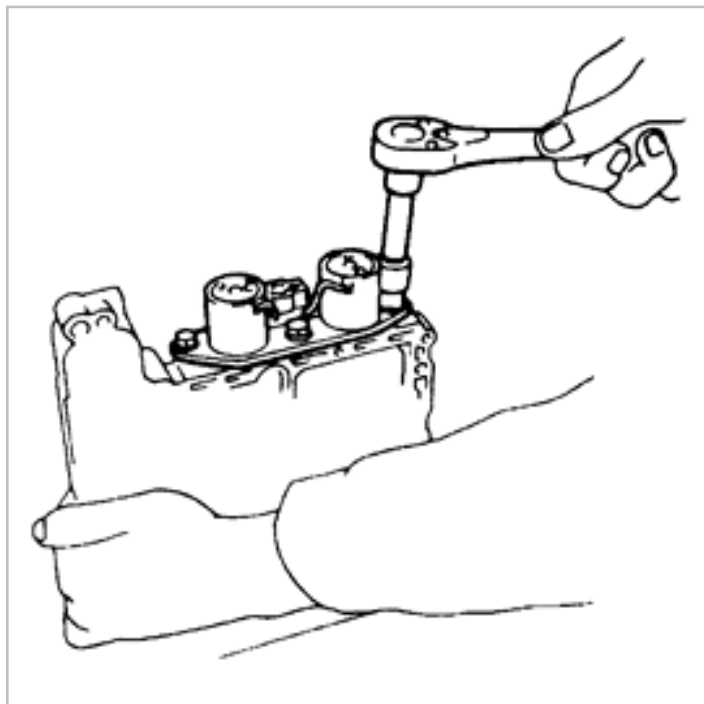
4. Instalar el manguito de la válvula de control de embrague convertidor de par, el convertidor de par resorte de control del embrague y el control del embrague convertidor de par.

5. Pulse el manguito de control de embrague convertidor de par en e instalar el pasador de posicionamiento.



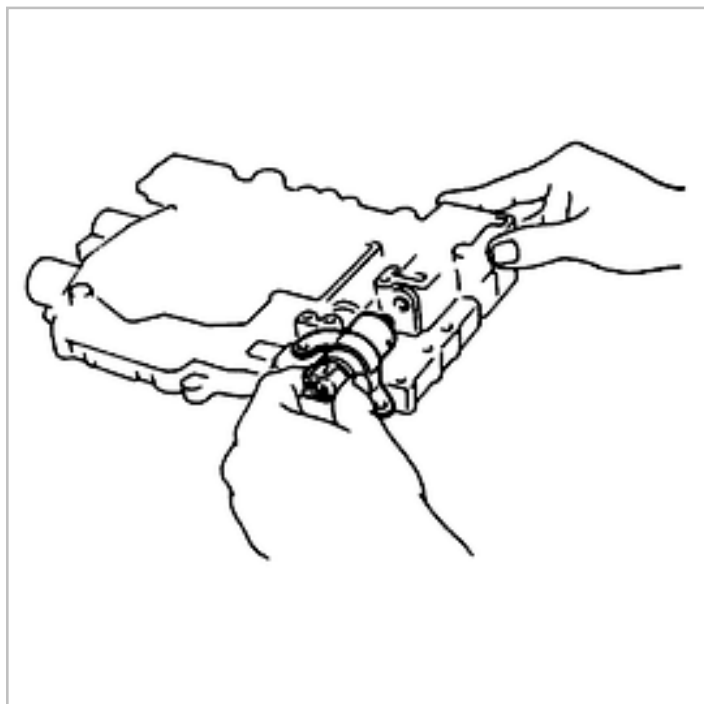
6. Instalación de las dos válvulas de costa modulador intermedios, resorte de válvula modulador intermedio, resorte de válvula modulador costa baja, la junta de solenoide y cambiar solenoides A y B.

Par de apriete: 72-102 in-lbs (8-12 N · m)



7. Instalar una nueva junta tórica al solenoide del embrague convertidor de par e instalar el solenoide del embrague convertidor de par al cuerpo de válvula.

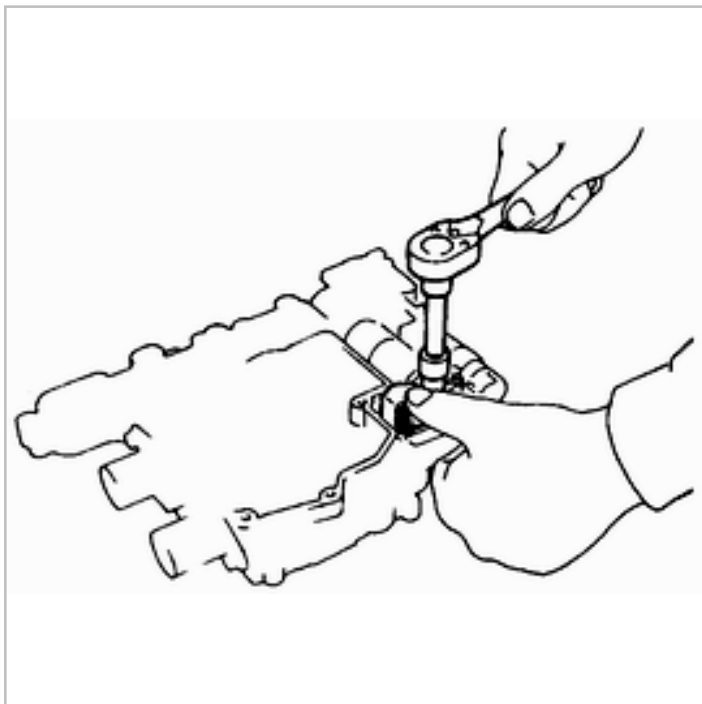
Par de apriete: 44-52 in-lbs 5-6 N · m)



8. Instalar el retenedor de bola de la válvula de alivio de presión, resorte de la válvula de alivio de presión y la válvula de alivio de presión.

9. Pulse el retén de válvula de descarga de presión en e instalar el perno de la válvula de alivio de presión.

Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)

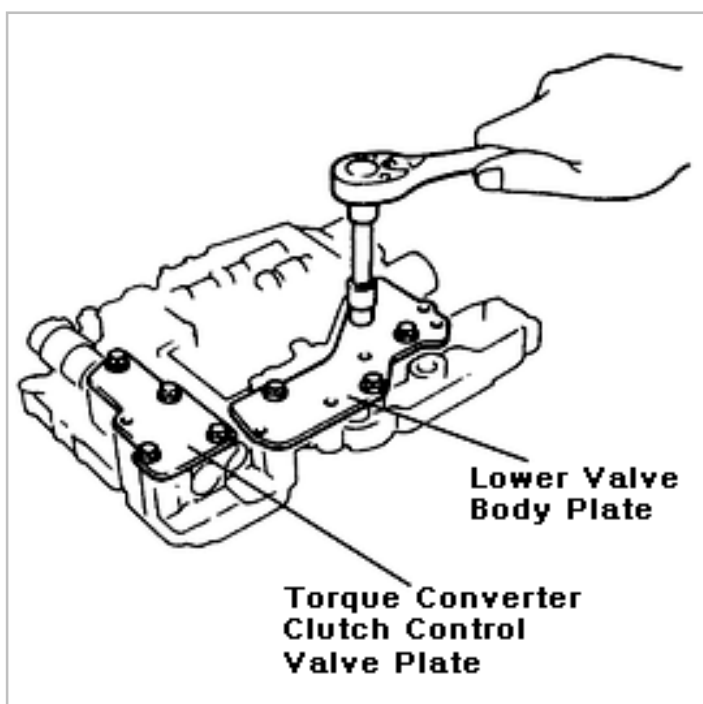


10. Instalación de un nuevo junta de la válvula de control de embrague convertidor de par y la placa de válvula de control de embrague convertidor de par.

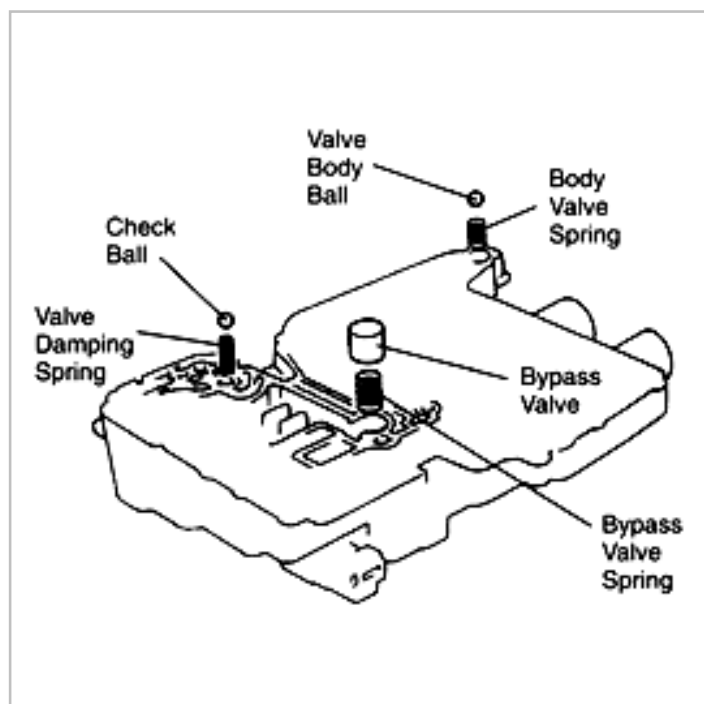
Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)

11. Instalación de un nuevo inferior junta de la placa cuerpo de la válvula, a continuación, la placa de cuerpo de la válvula inferior.

Par de apriete: 44-52 in-lbs (5-6 N · m)

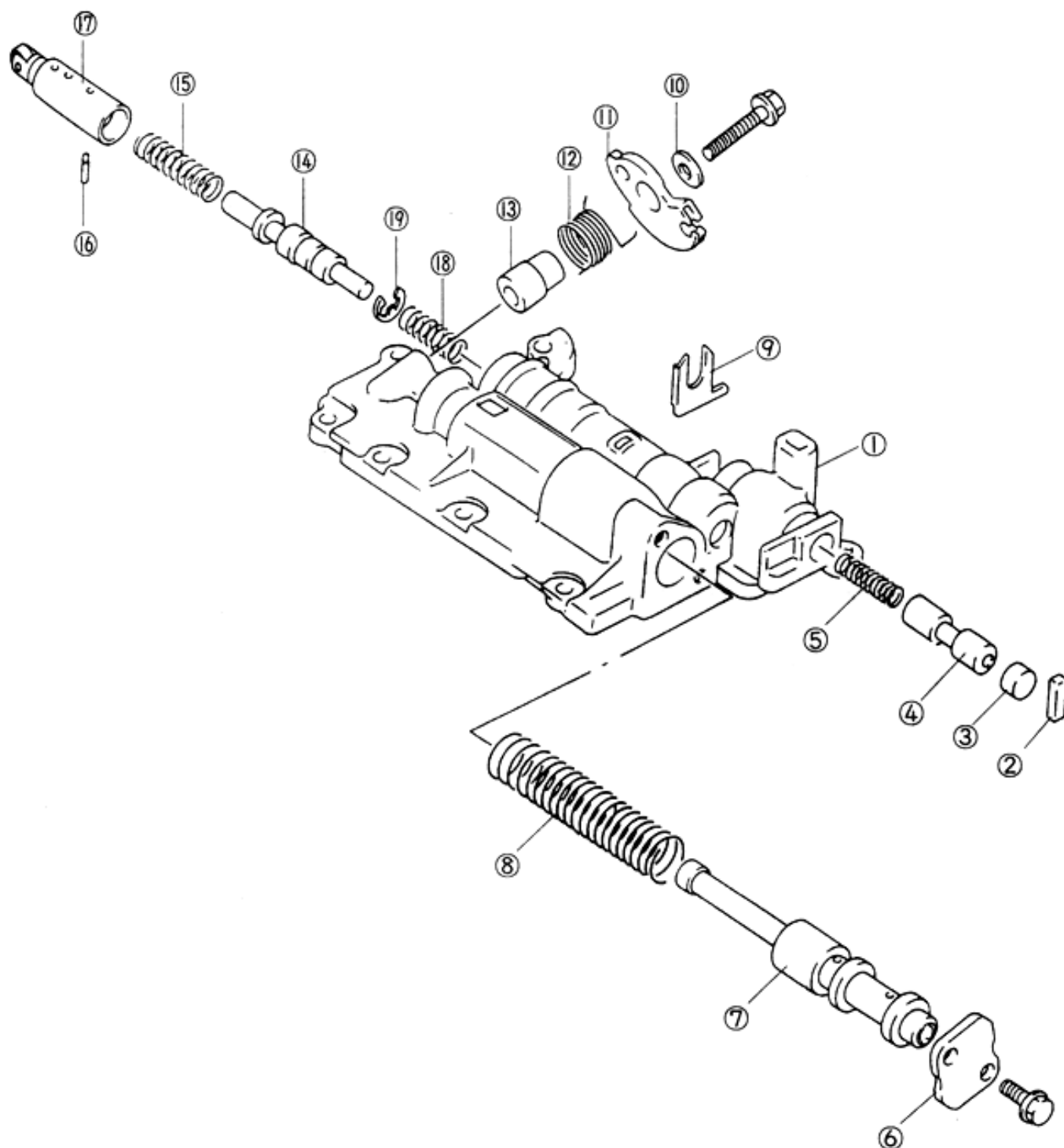


12. Instalar el resorte de válvula de bola, bola cuerpo de la válvula, válvula de amortiguación de resorte, visita bola, muelle de la válvula de derivación y la válvula de bypass.

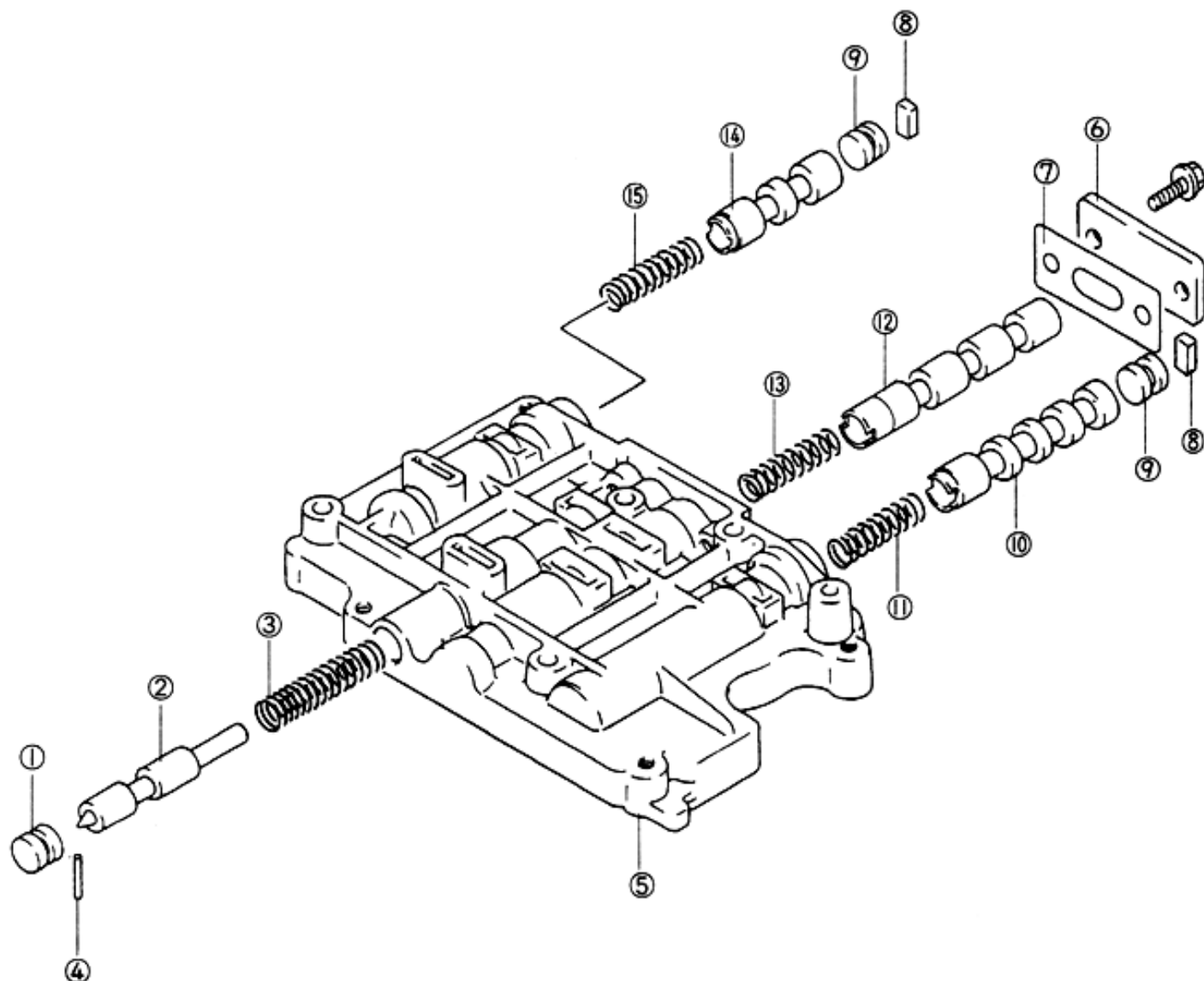




FRETE



- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Front upper valve body | 11. Throttle valve cam |
| 2. Cut valve retainer | 12. Cam return spring |
| 3. Cut back plug | 13. Cam spacer |
| 4. Cut back valve | 14. Throttle valve |
| 5. Cut back valve spring | 15. Throttle valve primary spring |
| 6. Front valve end cover | 16. Locating pin |
| 7. Secondary regulator valve | 17. Shift down plug |
| 8. Secondary regulator valve spring | 18. Secondary valve spring |
| 9. Throttle valve retainer plate | 19. E-ring |
| 10. Washer | |

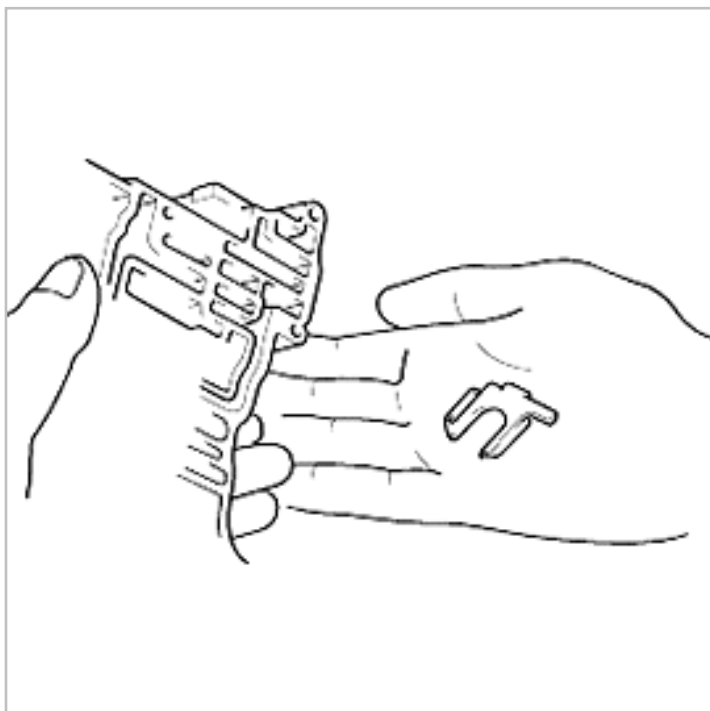


- 1. 3-2 kickdown control valve plug
- 2. Clutch sequence valve
- 3. Low and reverse brake sequence valve spring
- 4. Needle roller
- 5. Rear upper valve body
- 6. Plate
- 7. Gasket
- 8. Retainer

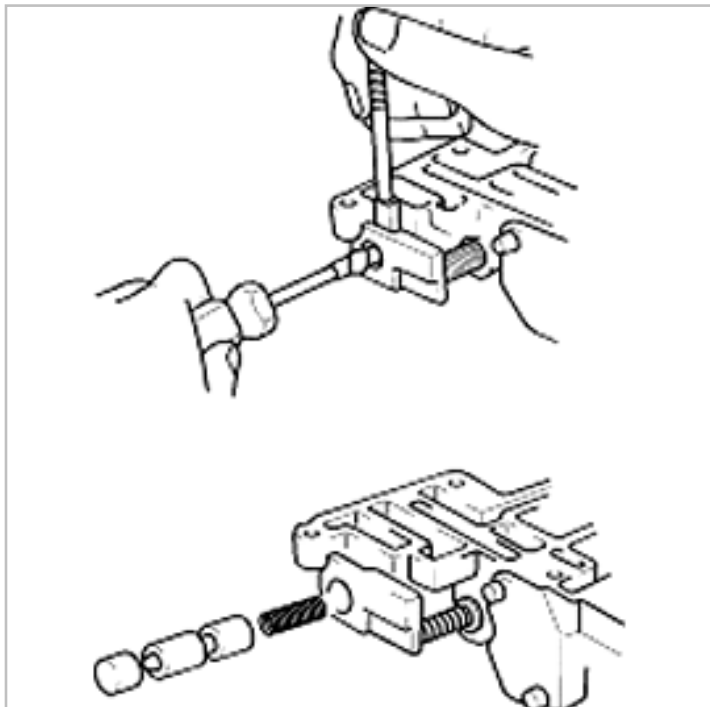
- 9. Shift valve plug
- 10. 2-3 shift valve
- 11. Shift valve spring
- 12. 1-2 shift valve
- 13. Shift valve spring
- 14. 3-4 shift valve
- 15. Shift valve spring

**(FRENTE)**

1. Retirar la placa de retención de la válvula del acelerador.



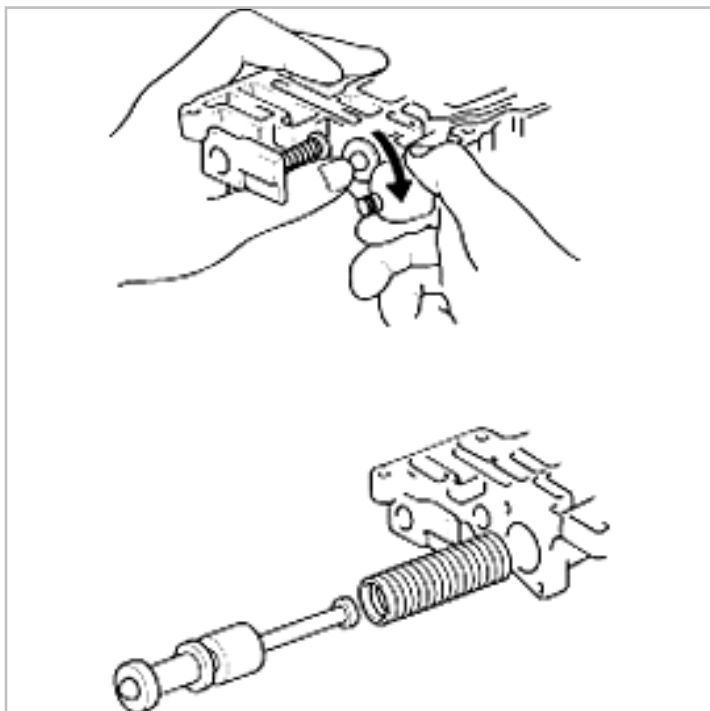
2. Usando un destornillador con cinta de vinilo o algo herida similar alrededor de su punta, mantenga el corte de nuevo tapón de la válvula y retirar el retén recortar con un imán. Quitar el tapón de la válvula recortar, recortar válvula y recortar resorte de la válvula.



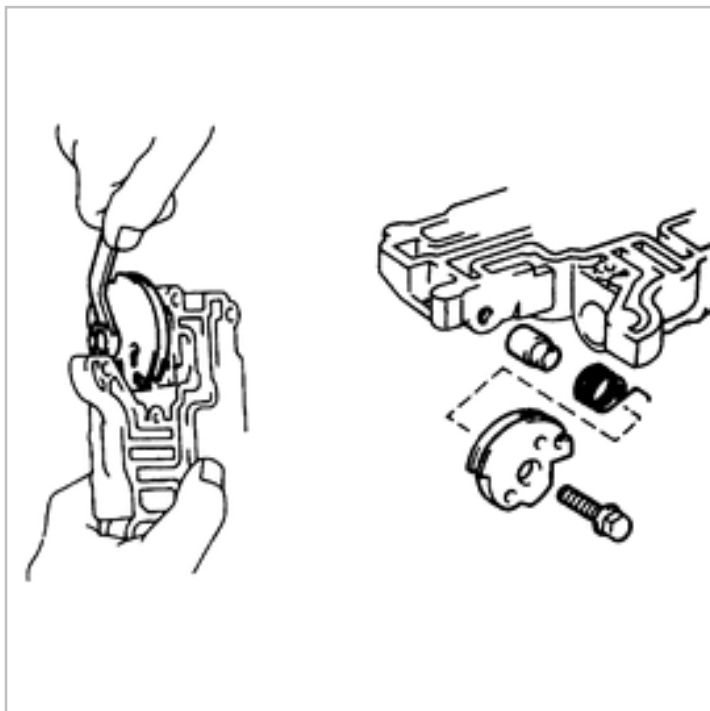
3. Retirar un perno tapa en la cubierta del extremo frontal de la válvula. Aflojar el otro voltios ligeramente para mover cubierta como se muestra. Retire la válvula regulador secundario y muelle de la válvula regulador secundario. Retire el perno de la cubierta suelta restante para retirar la cubierta del extremo frontal de la válvula.

CAUTION

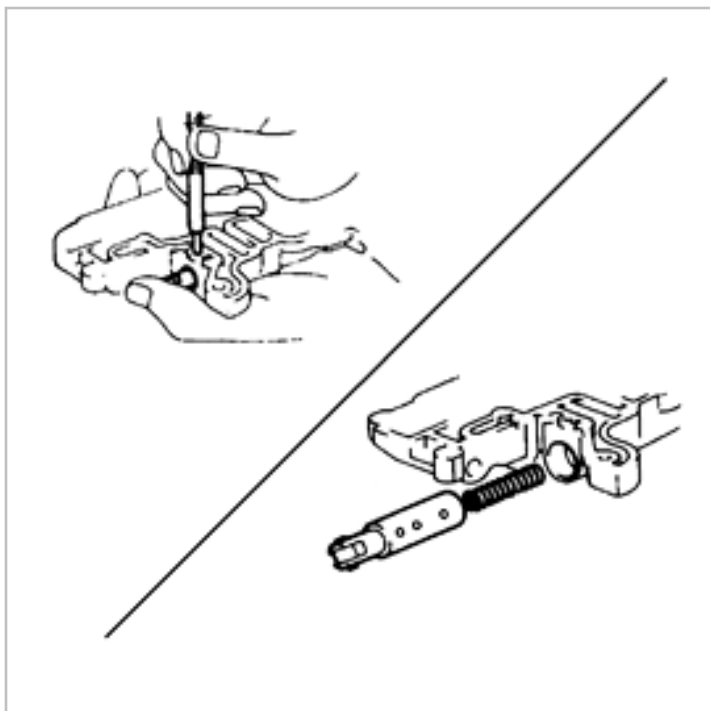
Cuando se mueve la cubierta, asegúrese de mantener la válvula con el dedo para evitar que la válvula de regulación secundaria y la primavera salten fuera.



4. Quitar el tornillo de mariposa de leva, la arandela, la leva de válvula de mariposa, resorte de retorno de la leva, y el espaciador de leva.



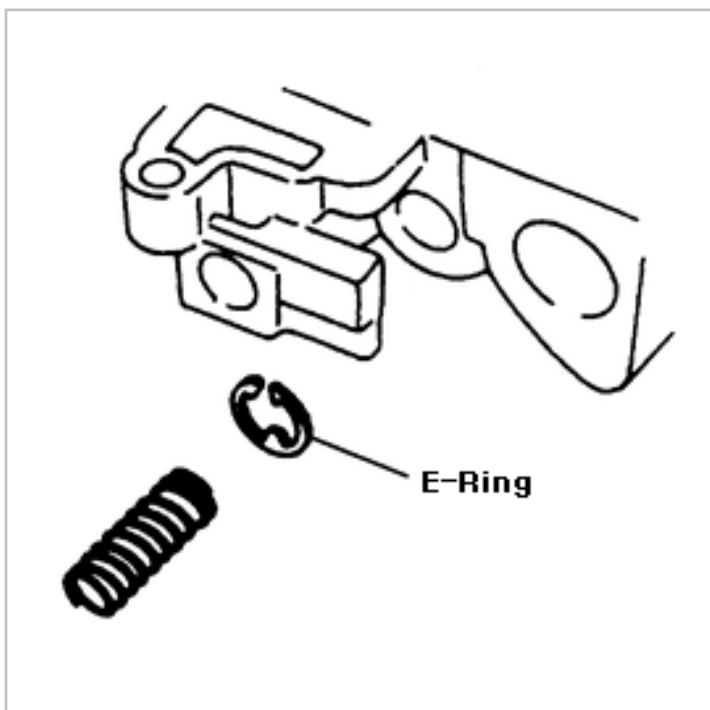
5. Con la válvula de estrangulación realizada como se muestra, quitar el pasador de posicionamiento con un imán y a continuación, quitar el tapón de cambio descendente, y el resorte principal válvula de mariposa.



6. Retirar la válvula de mariposa, a continuación, quitar el muelle de la válvula secundaria y clips.

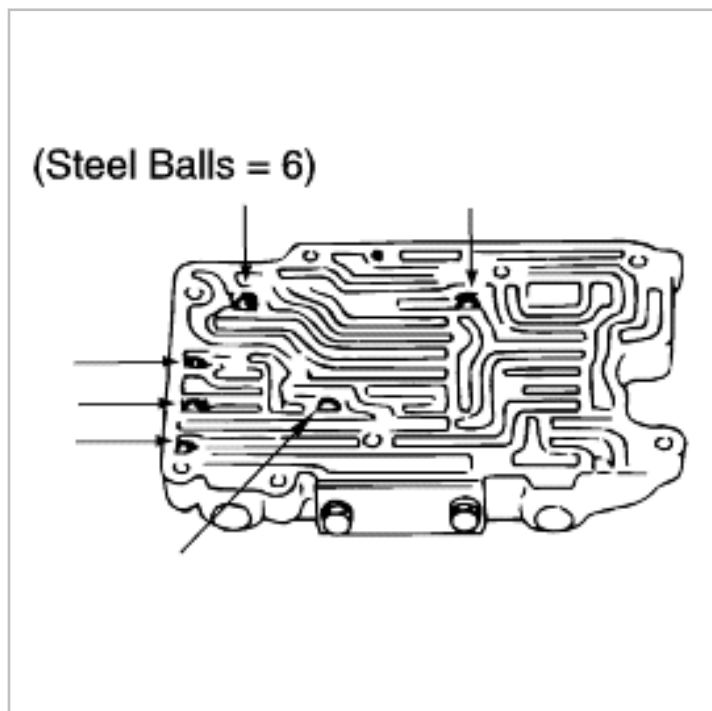
NOTE

Contar el número de clips que se han eliminado y tomar nota de ello. La presión de fluido puede variar dependiendo de la cantidad de clips instalados.

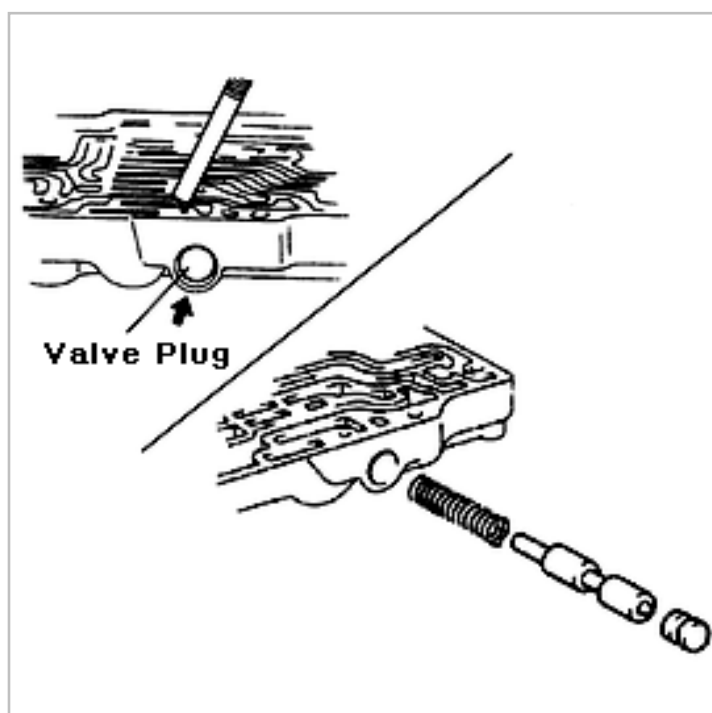


Desmontaje (trasera)

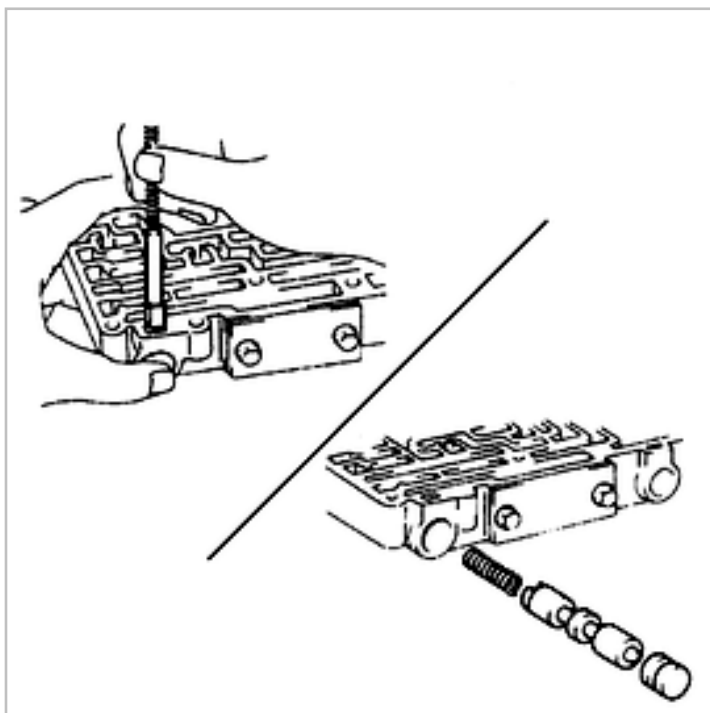
1. Retire seis bolas cuerpo de la válvula como se muestra.



2. Con el tapón de la válvula de control 3-2 kickdown mantiene en su lugar, retire el rodillo de agujas con el imán. A continuación, retire el tapón de la válvula de control 3-2 kickdown, válvula de secuencia de embrague y muelle de baja y válvula de inversión secuencia de freno.



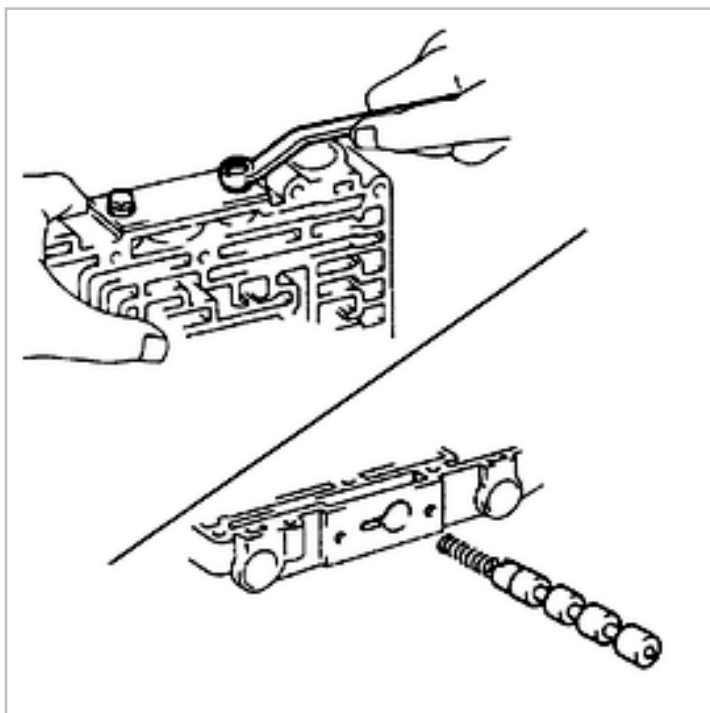
3. Con tapón de la válvula de cambio mantiene en su lugar, retire el retén de válvula de cambio con un imán y a continuación, quitar el tapón de cambio de la válvula, válvula de cambio 3-4, y 3-4 resorte de la válvula de cambio.



4. Retirar el perno de la placa interior y aflojar el perno exterior. girar cuidadosamente la cubierta y retire la válvula 12 de cambio y cambiar resorte de la válvula.

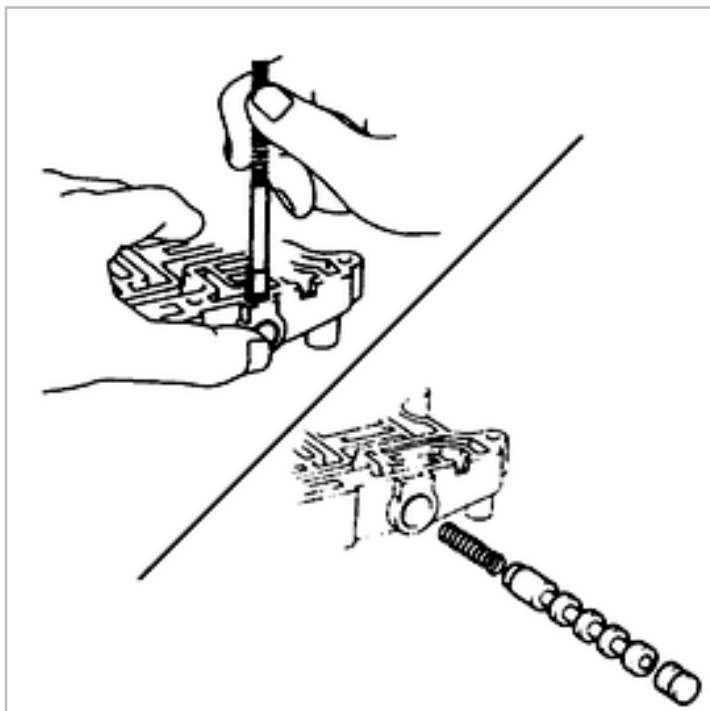
CAUTION

Cuando se mueve la cubierta, asegúrese de mantener la válvula con el dedo para evitar que la válvula de cambio 1-2 y cambiar muelle de la válvula salten fuera.



5. Retirar la placa exterior del perno, la placa y la junta.

6. Con el tapón de la válvula de cambio 2-3 mantiene en su lugar, retire el retén de válvula con un imán continuación, quitar el tapón de la válvula de cambio, 2-3 de válvula de cambio y cambio resorte de la válvula.

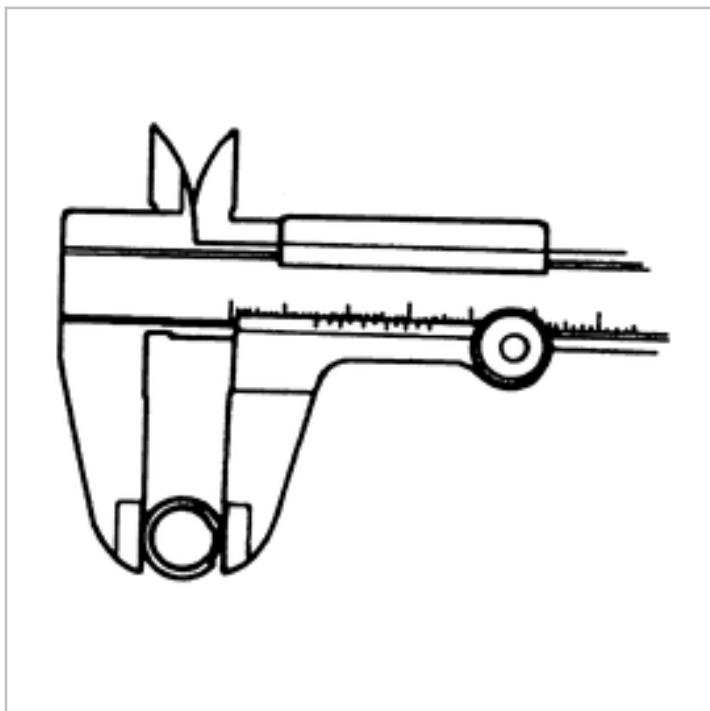


Inspección

NOTE

No utilice toallas de taller para limpiar cualquier parte del cuerpo de la válvula. Incluso pequeñas partículas de pelusa pueden provocar un mal funcionamiento del cuerpo de la válvula.

1. Inspeccionar el cuerpo frontal superior de la válvula, válvulas, cilindros, y comprobar las bolas para el desgaste o daños excesivos.
2. verificar la rotación suave y acción deslizante entre las válvulas y cilindros.
3. Comprobar obstrucciones en el aceite de agujeros / pasajes.
4. Verificar los muelles en busca de daños, el óxido o bobinas colapsado.



5. Bobina de diámetro exterior y la longitud libre de cada muelle de la válvula deben ser como se enumeran a continuación.

Nombre de la primavera	Diámetro externo	Largo libre
muelle de válvula regulador secundario	0,681 en (17.43mm)	2,804 en (71.23mm)
Recortar resorte de la válvula	0,269 en (6,85 mm)	2,905 en (23.00mm)
resorte de la válvula secundaria	0,337 en (8.58mm)	0,757 en (19.24mm)
La válvula de mariposa muelle primario	0,429 en (10.90mm)	1,557 en (39.55mm)

NOTE

Si las mediciones de resorte de la válvula no son los especificados, sustituir el muelle de la válvula.



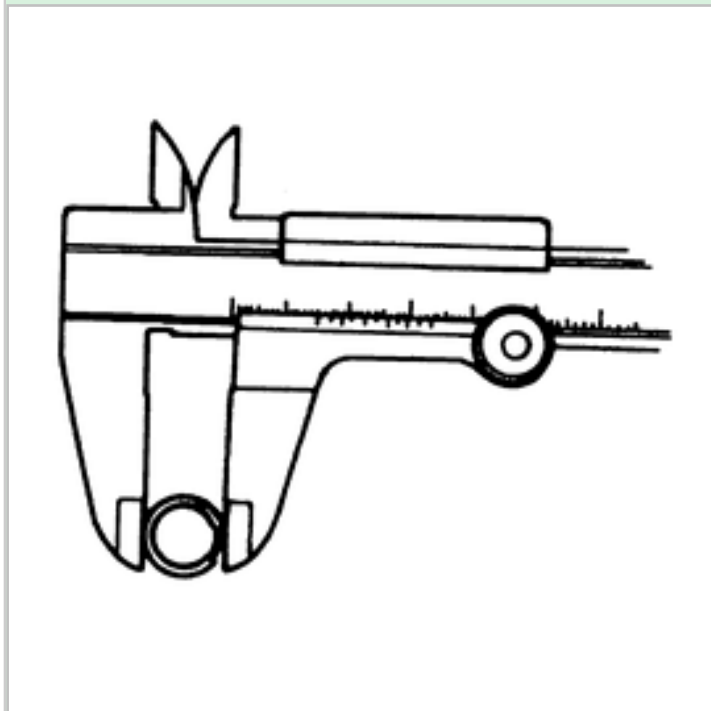
Inspección

1. El diámetro exterior de la bobina y la longitud libre de cada muelle de la válvula deben ser como enumeran derecha.

Nombre de la primavera	Diámetro externo	Largo libre
Bajo la primavera y válvula de inversión secuencia de freno	0,362 en (9,20 mm)	1,478 en (37,55 mm)
resorte de la válvula de cambio 1-2	0,350 en (8,90 mm)	1,147 en (29,15 mm)
2-3 cambio resorte de la válvula de		
resorte de la válvula 3-4 turno		

NOTE

Si las mediciones de resorte de la válvula no son los especificados, sustituir el muelle de la válvula.

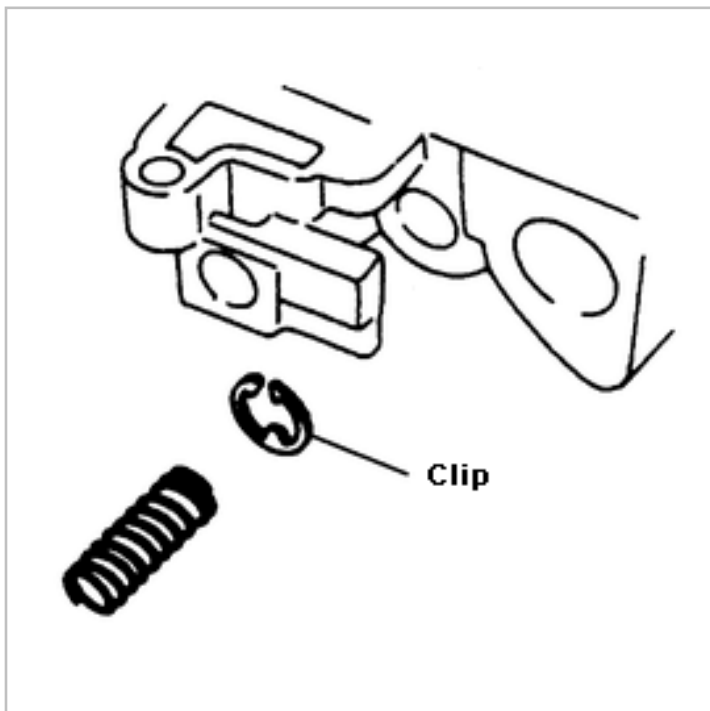


Montaje

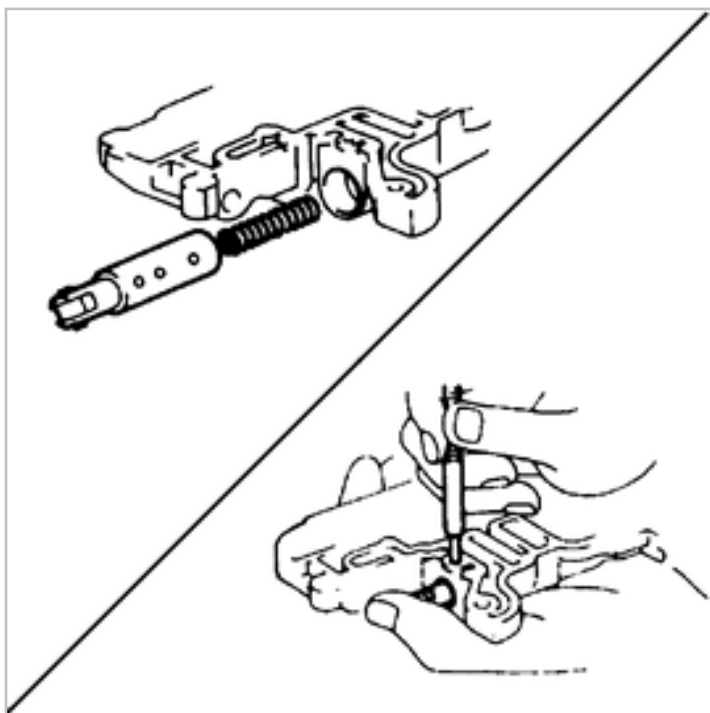
1. Instalar clips, muelles de las válvulas secundarias, y la válvula de mariposa.

NOTE

Instalar tantos clips como anotado durante el desmontaje. La presión de fluido puede variar dependiendo de la cantidad de clips instalados.

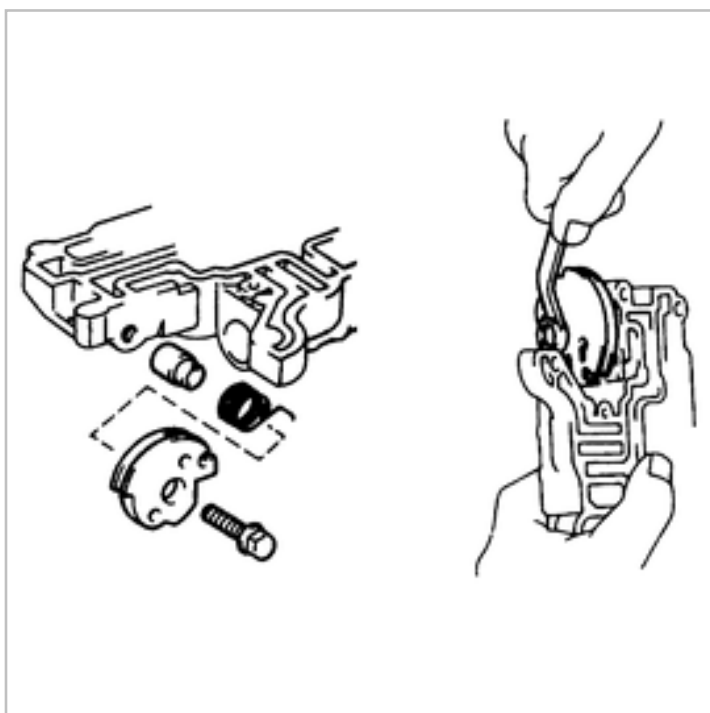


2. Instalación de la válvula de mariposa muelle primario, plug shiftdown, y, con la válvula de mariposa celebrada como se muestra, instalar el pasador de posicionamiento.



3. Instalar el espaciador de leva, el resorte de retorno de la leva, acelerador de leva de la válvula, la arandela y perno.

Par de apriete: 54-78 in-lb (6-9 N · m)

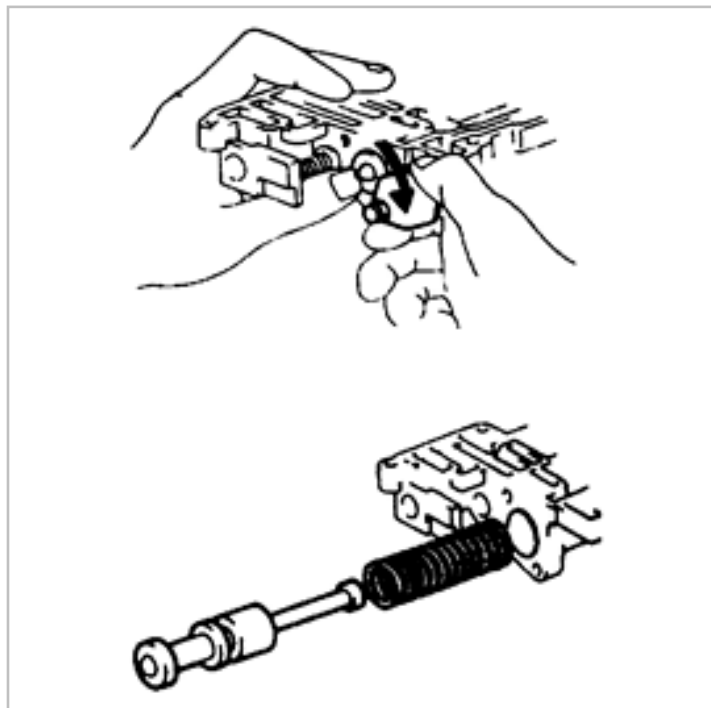


4. instalar sin apretar la tapa de extremo frontal de la válvula con un perno. Instalar el muelle de válvula regulador secundario y una válvula de regulador secundario. Mientras sostiene la válvula del regulador secundario como se muestra, deslice la tapa en su lugar e instalar el segundo perno de la cubierta final frontvalve.

Par de apriete: 44-51 in-lb (5-6 N · m)

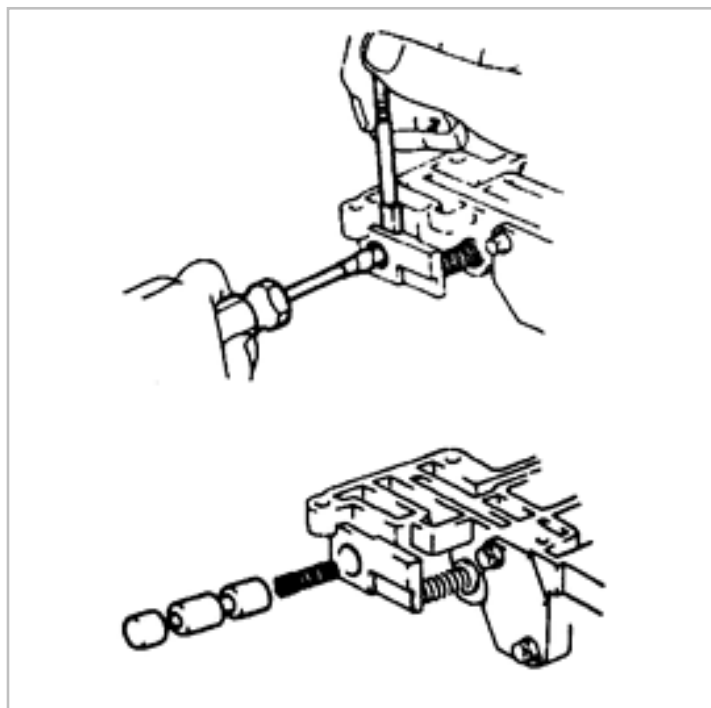
CAUTION

Al instalar la cubierta, asegúrese de mantener la válvula con el dedo para evitar que la válvula de regulación secundaria y la primavera salten fuera.

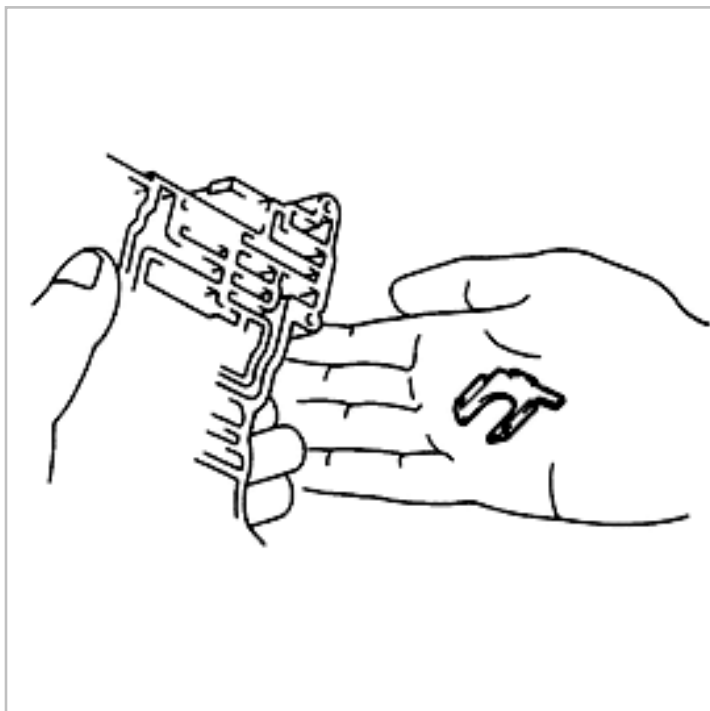


5. Instalar el resorte de la válvula recortar, recortar la válvula, y se cortó de nuevo tapón de la válvula.

6. El uso de un destornillador con cinta de vinilo o algo herida similar alrededor de su punta, mantenga el corte de nuevo tapón de la válvula e instalar el retenedor de recortar.

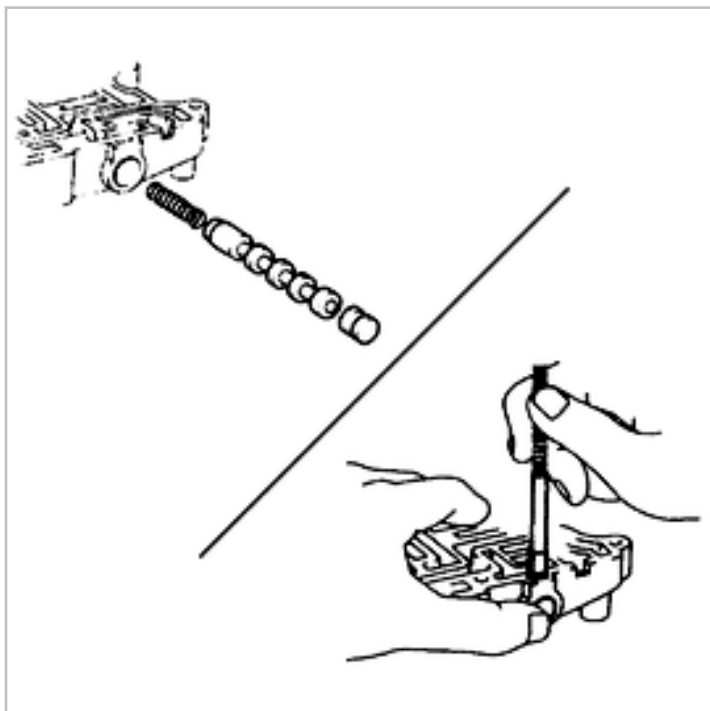


7. Instalar la placa de retención de la válvula del acelerador.



Montaje

1. Instalar el cambio 2-3 resorte de la válvula, válvula de cambio 2-3, tapón de la válvula de cambio, y el retén.



2. Usando una nueva junta de la tapa, instalar la junta de la tapa y cubrir holgadamente, con el perno exterior.

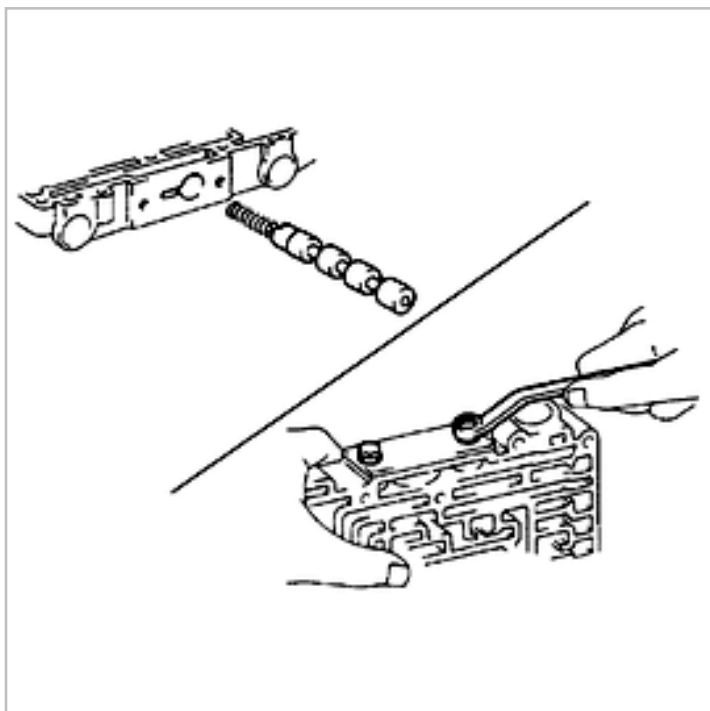
3. Instalar el resorte de la válvula de cambio 1-2 y 1-2 válvula de desplazamiento.

4. Mientras mantiene la válvula de cambio 1-2 en su lugar, mover la junta de la tapa y la cubierta en su lugar e instalar el perno de la cubierta interior.

Par de apriete: 44-51 in-lbs (5-6 N · m)

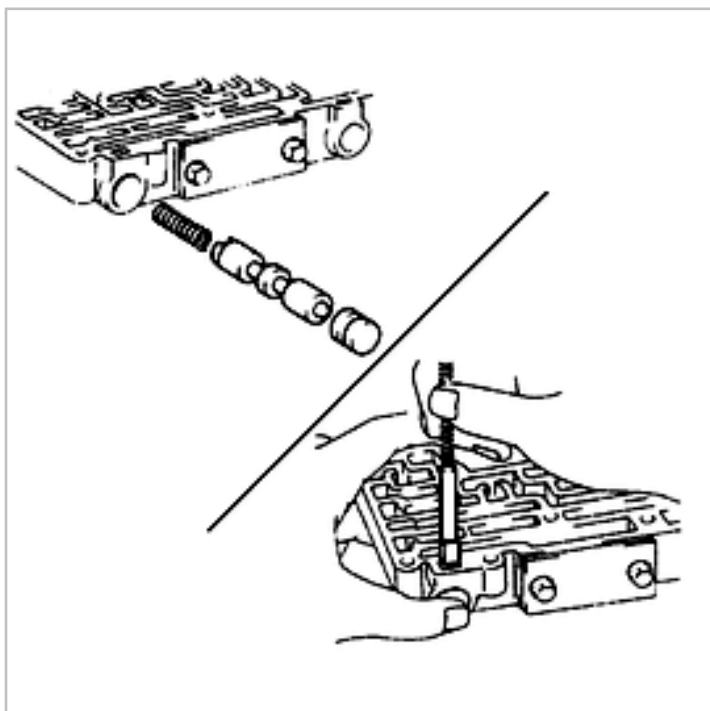
NOTE

Cuando se mueve la cubierta, asegúrese de mantener la válvula con el dedo para evitar que la válvula de cambio 1-2 y cambiar muelle de la válvula salten fuera.



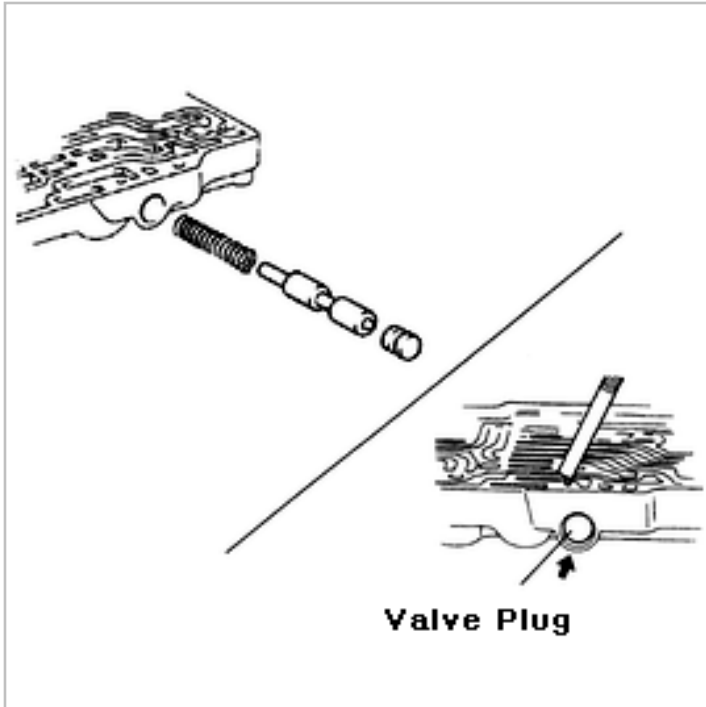
5. Instalar el resorte de la válvula 3-4 turno, 3-4 válvula de cambio, y el cambio tapón de la válvula.

6. Con el tapón de la válvula de cambio sostenido en el lugar, instalar el retén de válvula de cambio.

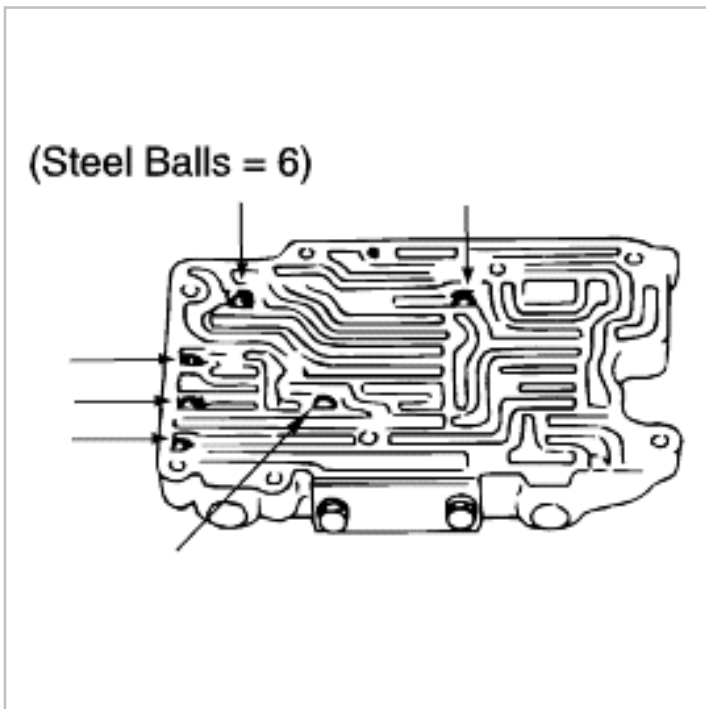


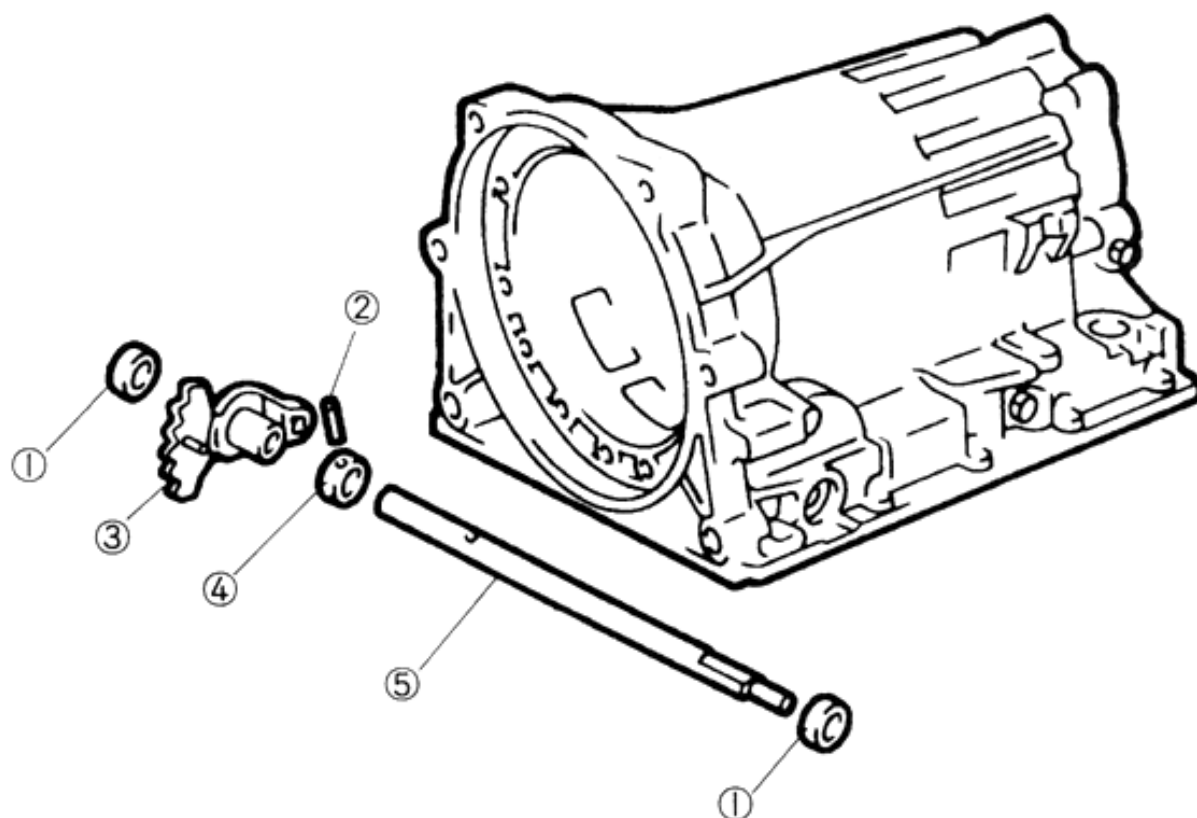
7. Instalar el resorte de baja y reversa secuencia de freno de la válvula, válvula de secuencia embrague y tapón de la válvula de control 3-2 kick-down.

8. Con el tapón de la válvula de control 3-2 kickdown mantiene en su lugar, instale el rodillo de aguja.



9. Instalación de seis bolas cuerpo de la válvula como se muestra.





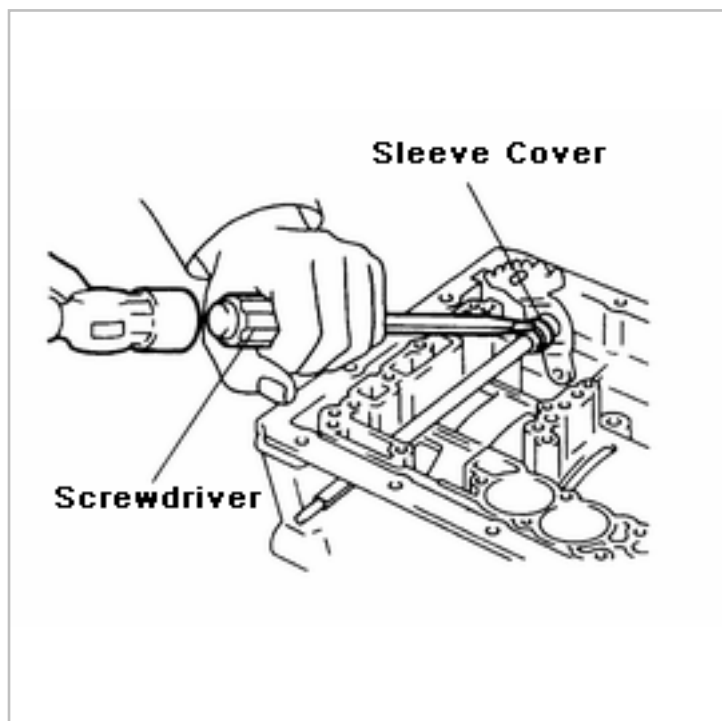
1. Oil seal
2. Spring pin
3. Manual valve lever subassembly

4. Sleeve Cover
5. Manual valve lever shaft

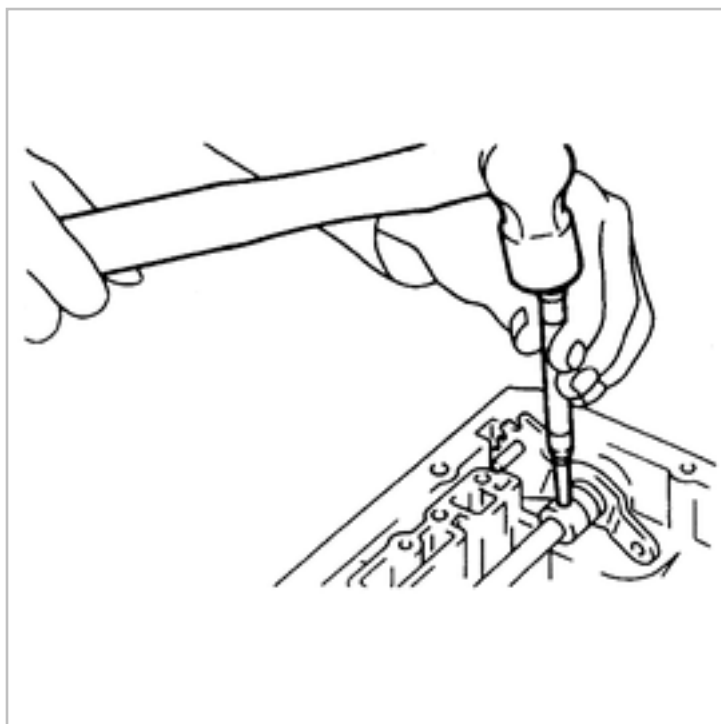


desmontaje

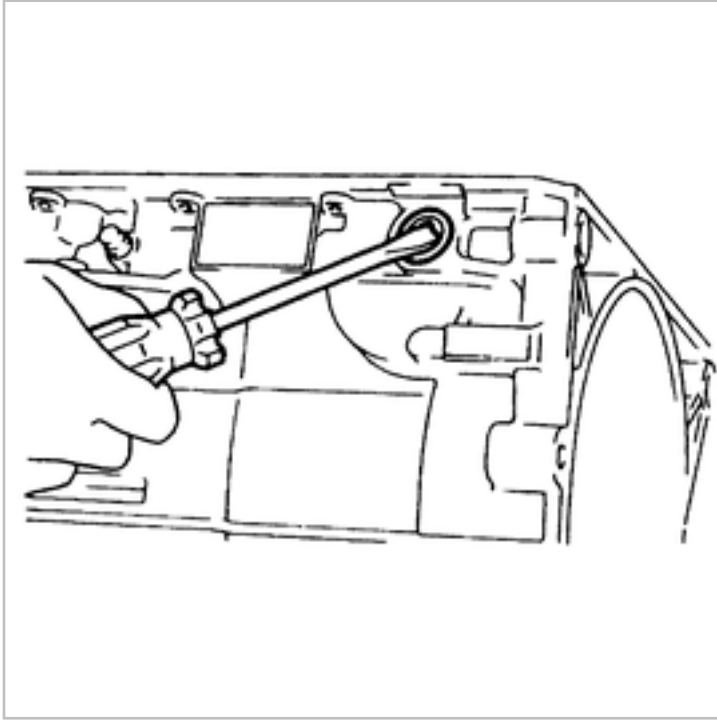
1. Asegúrese de que el pasador de retención está expuesta. Mover la cubierta de la manga pasador de retención hacia el manual subconjunto palanca de la válvula mediante el uso de un destornillador, martillo, y golpear ligeramente, hasta que se expuso el pasador de retención.



2. El uso de un punzón y un martillo, sacar el pasador.
3. Extraer el eje de la palanca de la válvula manual y quitar la palanca de la válvula manual.
4. Retire la cubierta de la manga de la palanca de la válvula manual.

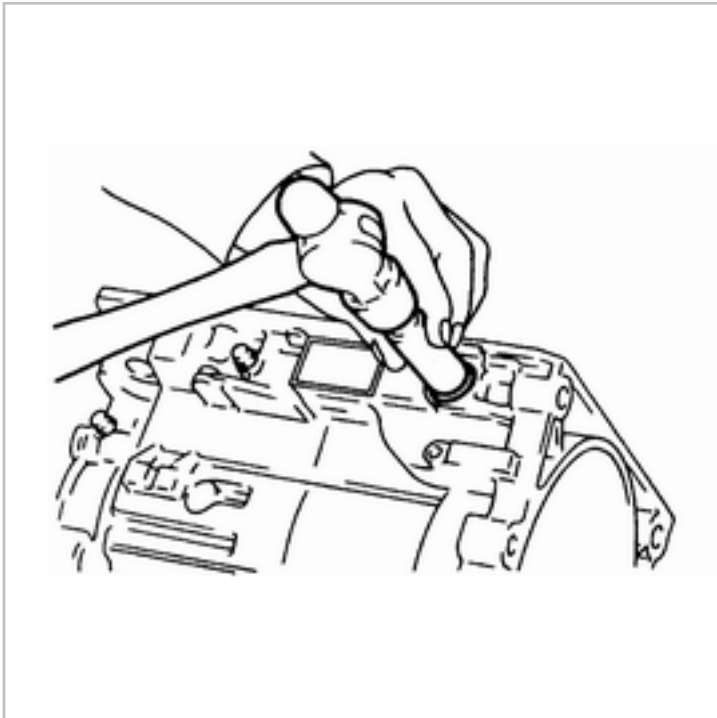


5. Retirar el sello de aceite de ambos lados de la caja de transmisión.

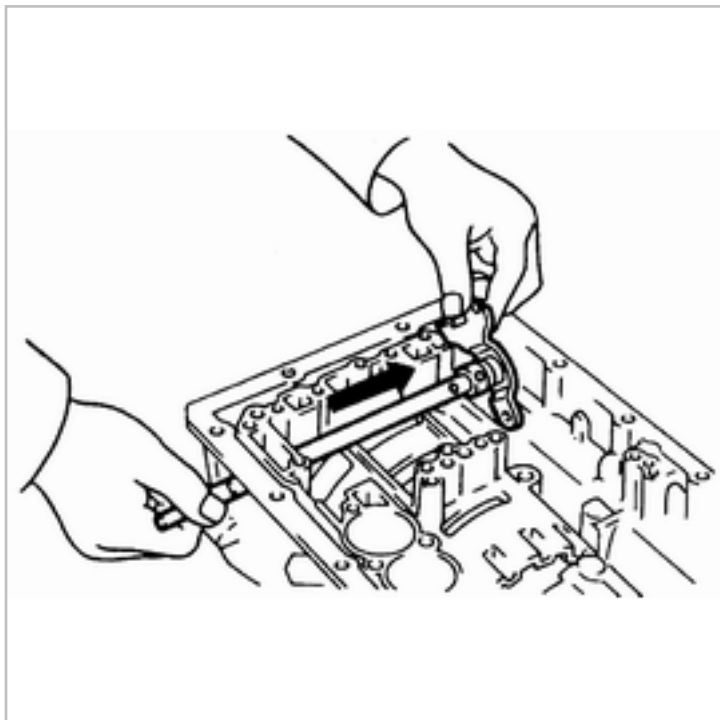


Montaje

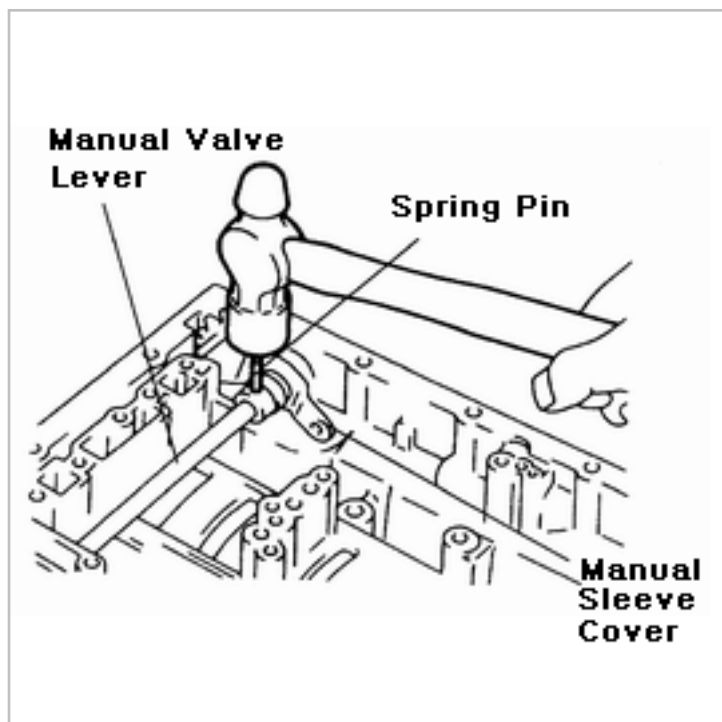
1. Aplique grasa al labio de dos nuevos sellos de aceite y conducir las juntas de aceite en hasta que hagan contacto la caja de transmisión.



2. Instalación de una nueva cubierta de manguito sobre la palanca de la válvula manual, y luego instalar el manual de palanca de la válvula y el eje manual.

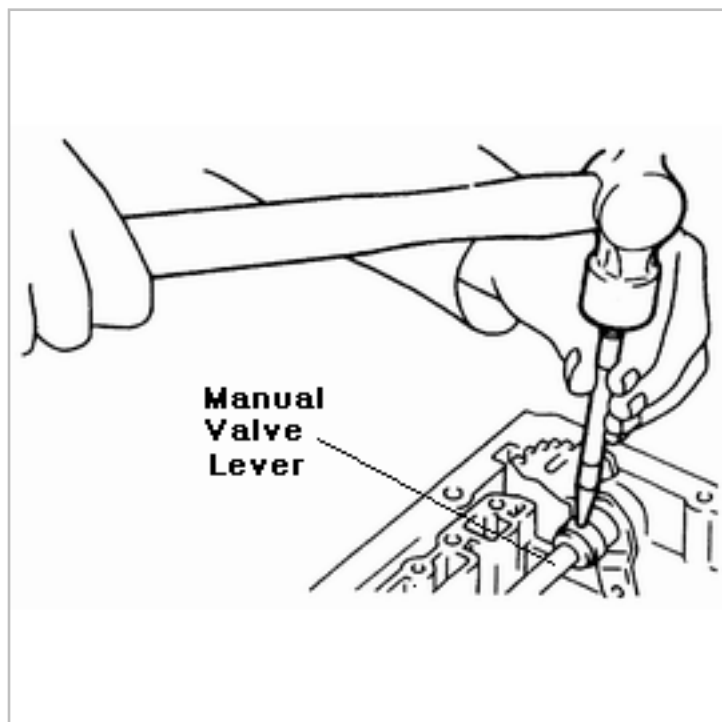


3. Alinear el orificio de la palanca de la válvula manual con el agujero en la cubierta de la manga manual, y conducir en un nuevo pasador de resorte.

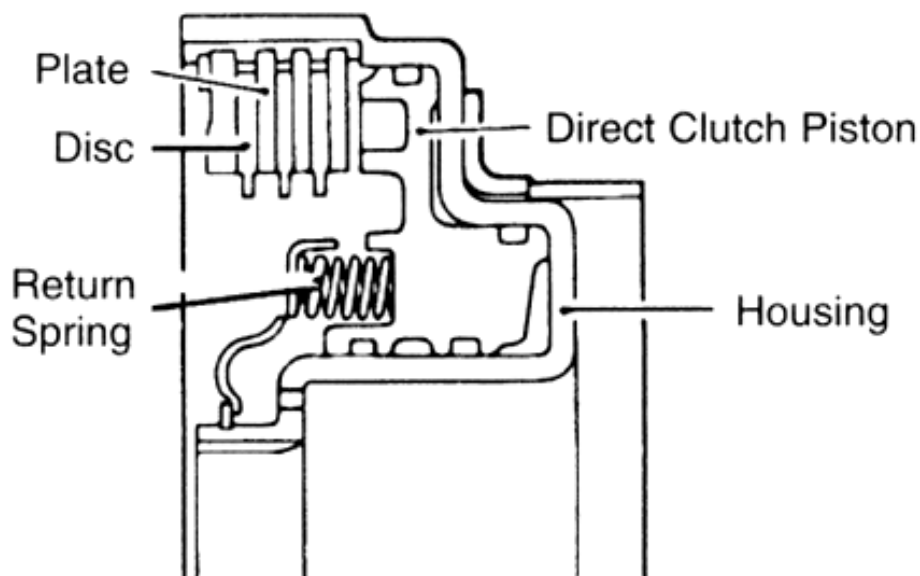


4. El uso de un punzón, establecer el nuevo pasador de resorte en su lugar.

5. Comprobar que la palanca de válvula manual gira suavemente.



Descripción

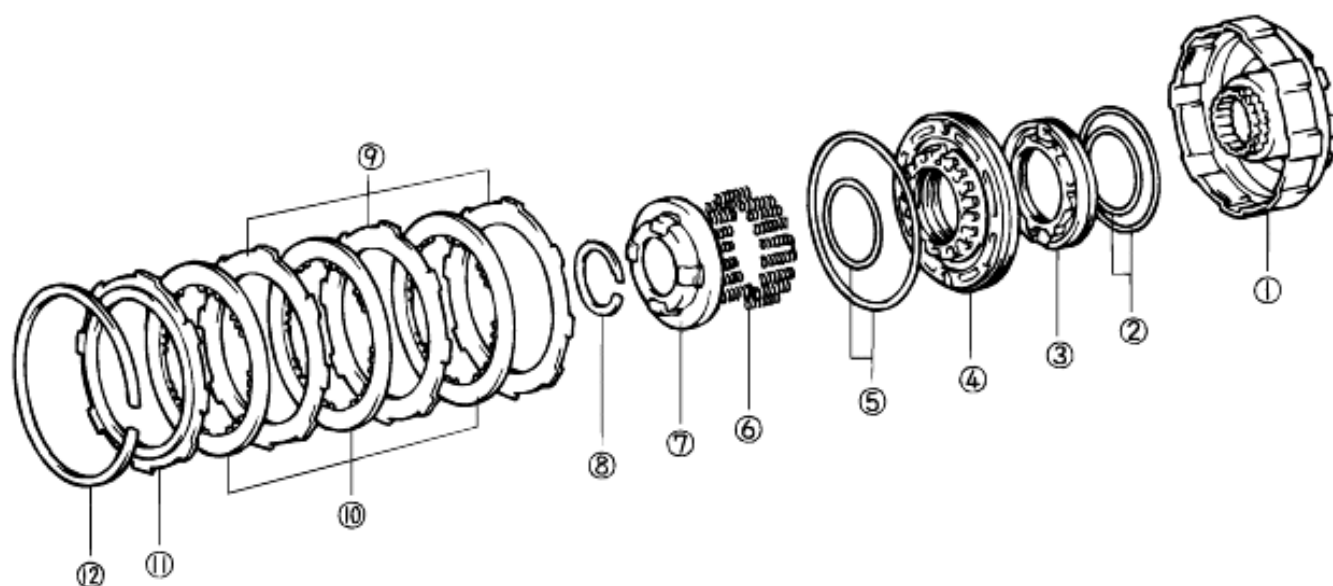


El embrague directo se aplica en 3 °, 4 ° y reversa.

La presión se aplica al embrague directa a través de los anillos de sellado de alojamiento de soporte central y de apoyo central. El pistón islocated en la parte inferior de la carcasa del embrague directo y mantiene en posición por muelles de retorno, un retenedor y un broche de presión ring.Fluid entrar en la parte inferior del pistón del embrague de avance es retenida por cuatro neoprent (caucho) juntas tóricas interior y outsideof la pistón. Un anillo de retención solo asegura las placas y los discos dentro de la carcasa del embrague.

La aplicación de fluido a presión a las fuerzas del pistón que se mueva en contra de los resortes de retorno y comprime los discos y placas para enganchar el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica. Los discos de embrague directos son splinedtothe cubo del embrague directo. Las placas están estriados a la carcasa del embrague directo La carcasa del embrague directo está estriado enel engranajes sol. Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se deslicen cuando no comprometido. Juego excesivo indica la placa o disco de desgaste. Insuficiente separación indica los procedimientos de montaje o de reacondicionamiento general inadecuadas. En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas, haciendo que el cubo del embrague directo para conducir la parte delantera y trasera dom planetario gear.The cubo del embrague directo gira con la carcasa del embrague de avance en todo momento. Cuando el embrague hacia delante y el embrague directo se aplican al mismo tiempo, resultados de accionamiento directo. Si sólo se aplica el embrague directo, gira la carcasa del embrague hacia delante, pero no impulsa el eje intermedio. Una bola de retención de la presión trampas de pistón cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado.

VISTA EN DESPIECE ORDENADO



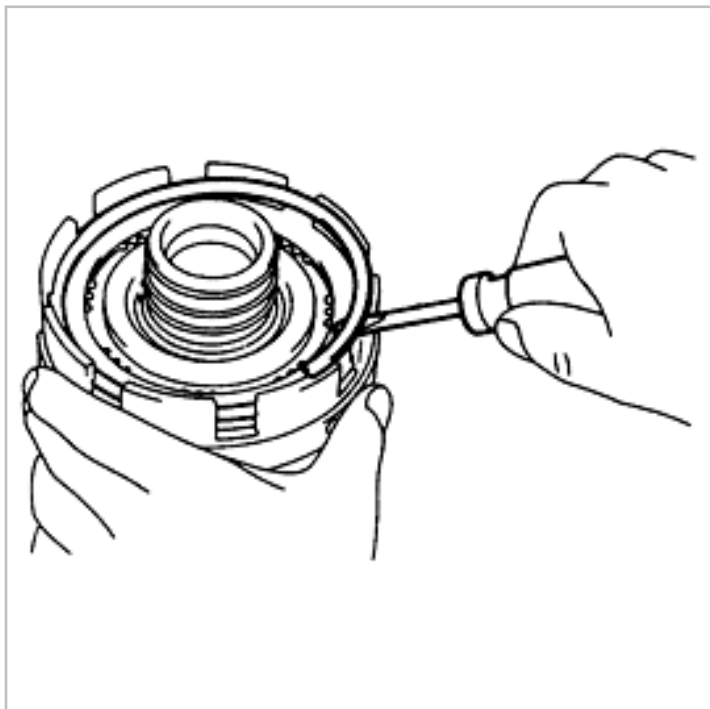
- 1. Direct clutch cylinder
- 2. O-ring
- 3. Direct clutch piston (inner)
- 4. Direct clutch piston (outer)
- 5. O-rings
- 6. Return spring

- 7. Return spring seat
- 8. Retaining ring
- 9. Clutch plates
- 10. Clutch discs
- 11. Retainer plate
- 12. Retaining ring

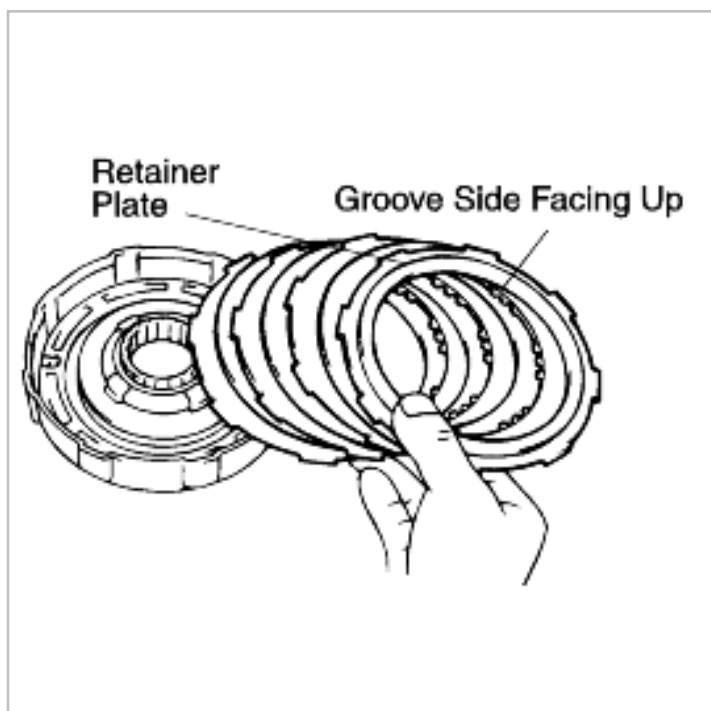


desmontaje

1. Retire el conjunto de embrague directo desde el soporte central y retire el anillo de retención.



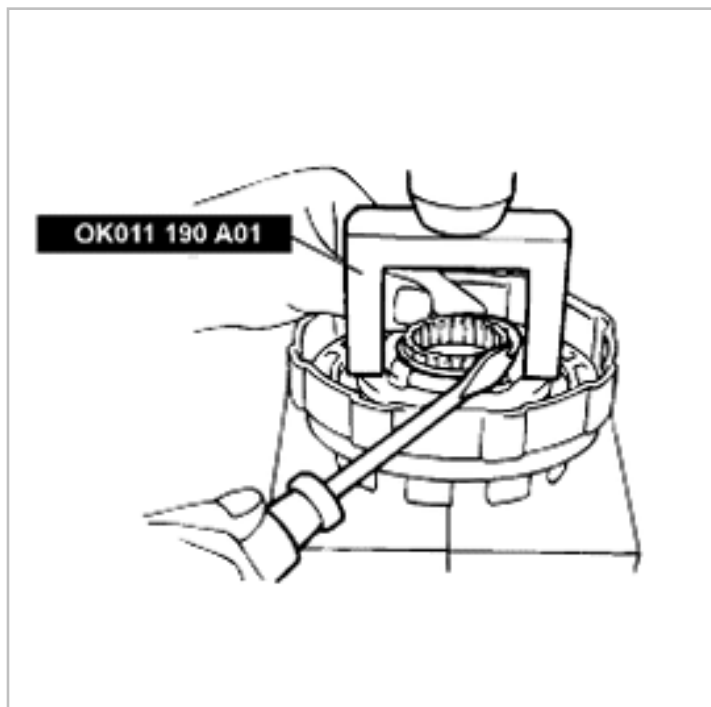
2. Retirar la placa de retención y luego retirar los discos de embrague y las placas del embrague.



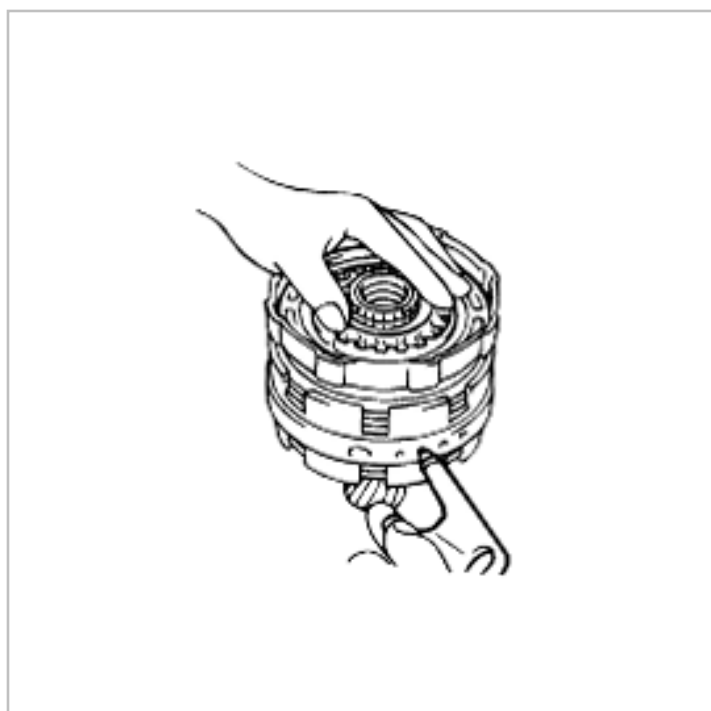
3. Uso de SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los dieciocho muelles de retorno del pistón de embrague directos y quite el anillo de theretaining, volver asiento de muelle, y los muelles de retorno.

NOTE

Tenga cuidado al aplicar presión, la presión excesiva hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón para deformar.



4. Instalar el cilindro de embrague directo sobre el soporte central. Retire el pistón exterior de embrague directo por soplado de aire a 30 psi (5,3 kg / cm²) en el segundo orificio de la izquierda como se muestra en la figura.
5. Quitar el pistón interior de embrague directo por soplado de aire en el agujero en el extremo derecho.
6. Retirar las juntas tóricas de los pistones.



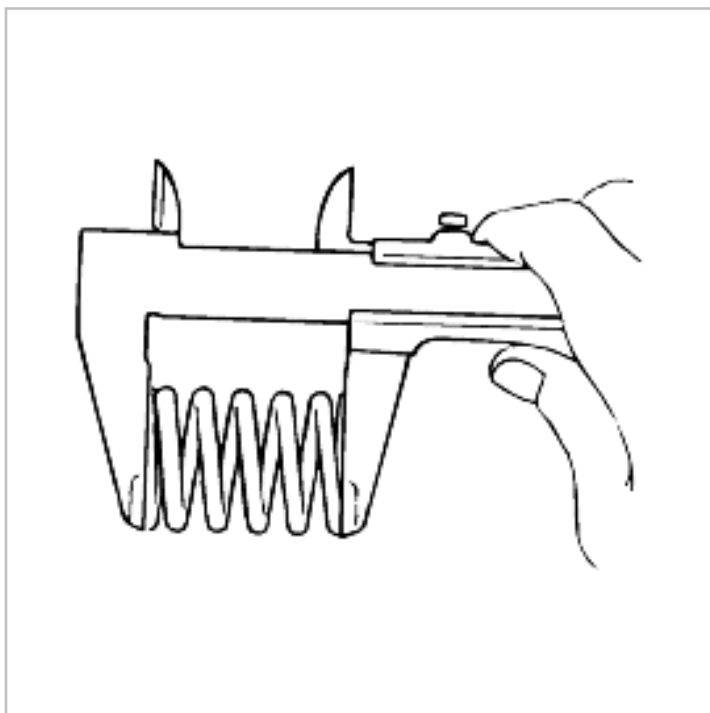
1. Medir la longitud libre de los muelles de retorno del pistón de embrague:

longitud libre estándar: 0,595 en (15,13 mm)

NOTE

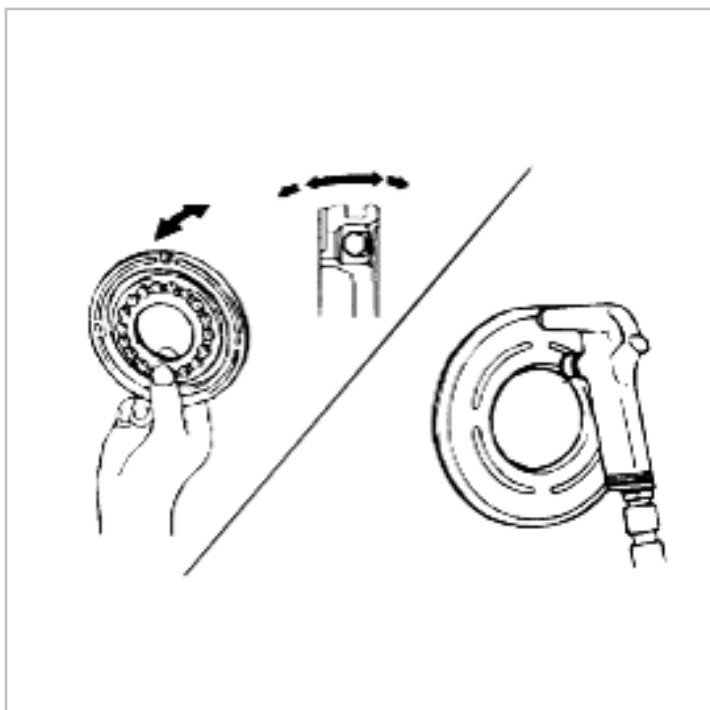
Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.

2. Comprobar que todas las superficies de deslizamiento, de contacto, y atractivo para desgaste o daños excesivos. Reemplazar por piezas nuevas según sea necesario.



3. Agitar el pistón para comprobar que la pelota no está atascado.

4. Aplicar presión de aire y comprobar que no hay fugas.

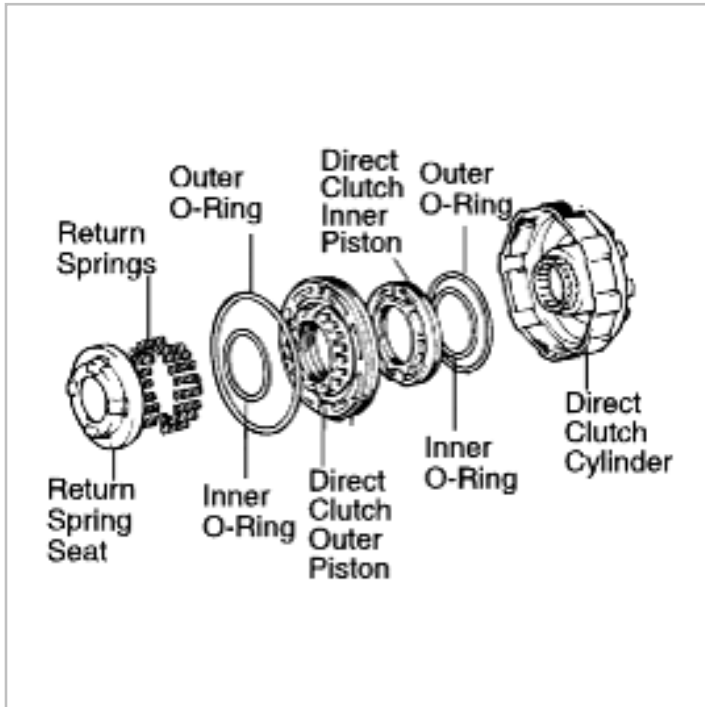


MONTAJE

NOTE

Utilice siempre una nueva junta tórica y aplicar ATF a él antes de la instalación.

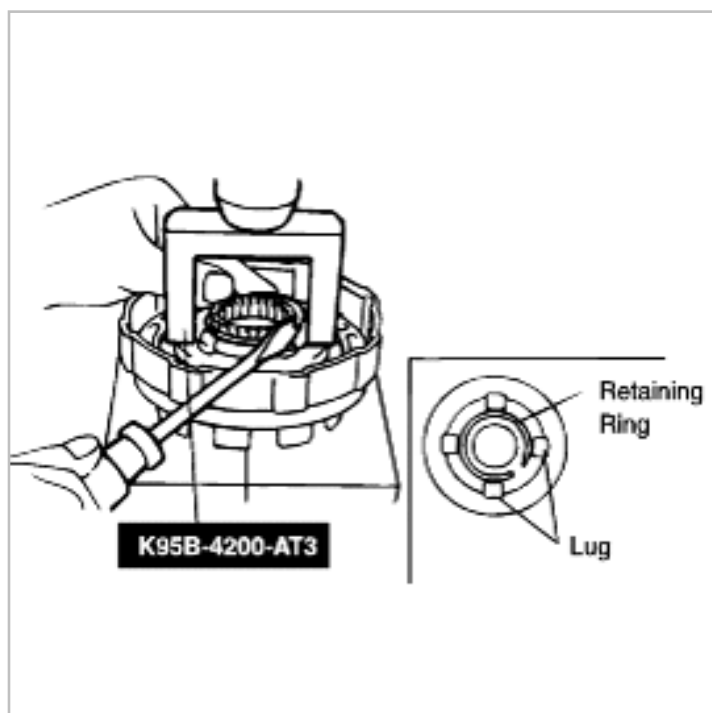
1. Instalar las juntas tóricas interior y exterior sobre el pistón interior de embrague directo, luego instalar el pistón interior de embrague directo en el cilindro de embrague directo.
2. Instalar las juntas tóricas interior y exterior sobre el pistón exterior de embrague directo, luego instalar el pistón exterior de embrague directo en el cilindro de embrague directo.
3. Instalar los resortes de retorno y devolver el asiento del resorte.



4. Uso de SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los dieciocho muelles de retorno del pistón de embrague directos y volver asiento de muelle, e instalar el anillo de retención.

NOTE

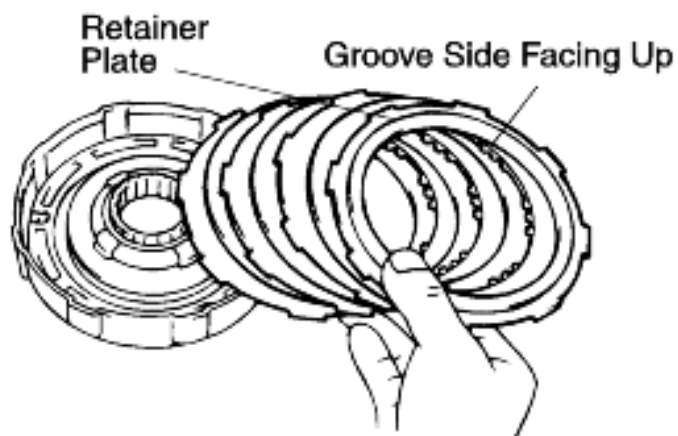
- 1) Tenga cuidado al aplicar presión, la presión excesiva hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón para deformar.
- 2) No alinee la abertura en el anillo de retención con la patilla del resorte de retorno del pistón de embrague directo en el retenedor.
- 3) Tenga cuidado para que los muelles de retorno del pistón de embrague directos no se caigan o se incline.



5. Instalar los discos de embrague y las placas (alternantes), a continuación, instalar la placa de retención.

NOTE

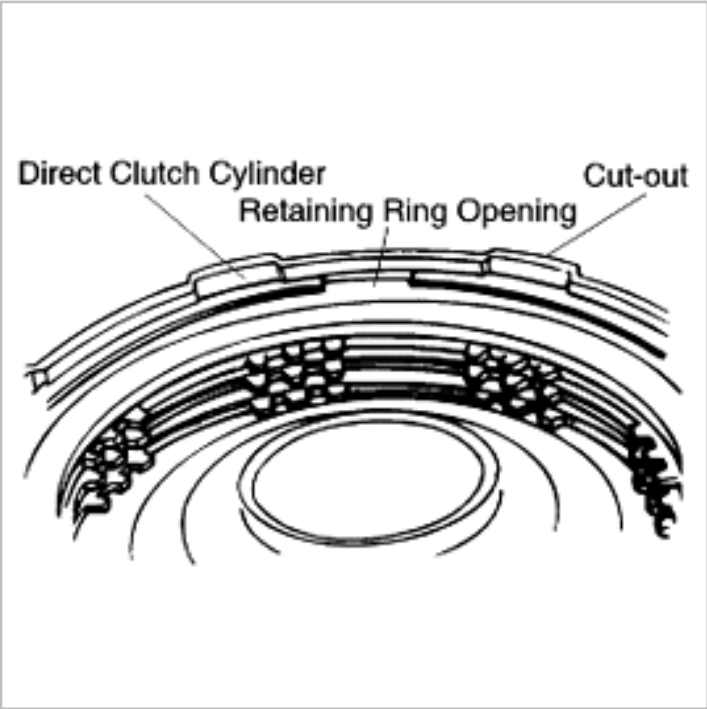
Instalar la placa de retención con la superficie plana hacia abajo.



6. Instalar el anillo de retención, a continuación, instalar el conjunto de embrague directo sobre el árbol de soporte central.

NOTE

No alinee la abertura en el anillo de retención con cualquier recorte en el cilindro de embrague directo.

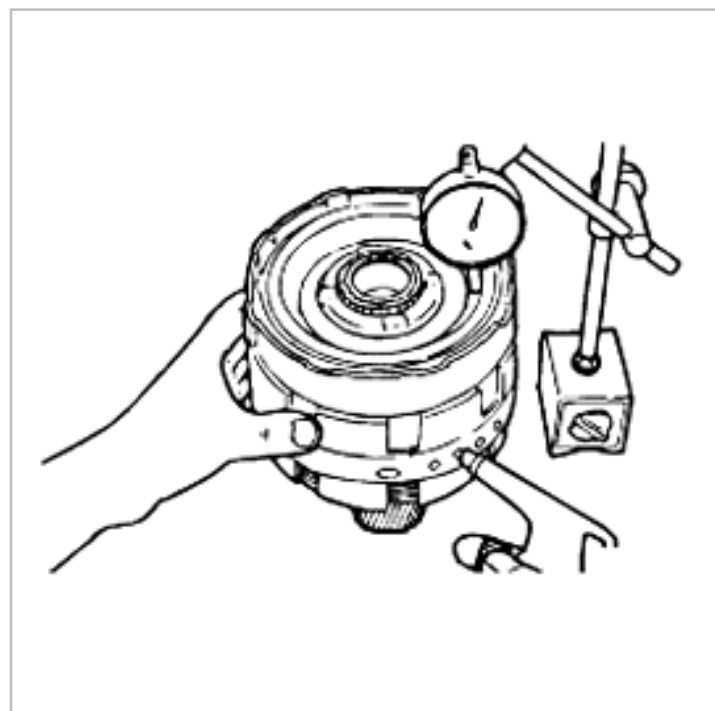


7. Aplique 58-116 psi (10,4 -20,7 kg / cm²) de presión de aire en el segundo orificio de la izquierda y medir la carrera del pistón de embrague directo como se muestra.

accidente cerebrovascular directa embrague pistón: 0,040-0,088 en (01.01 a 02.25 mm)

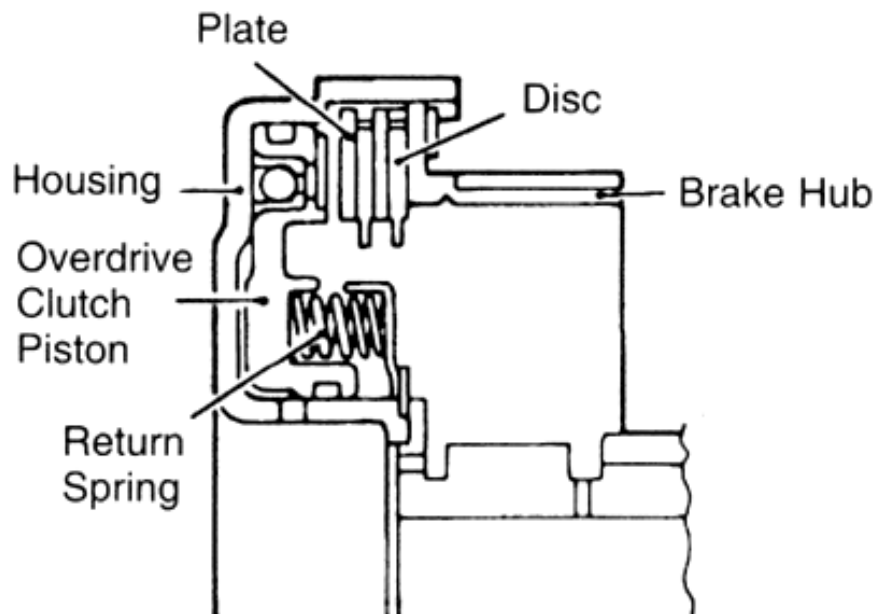
NOTE

Si la carrera del pistón de embrague directa es menor que el especificado, las partes pueden haber sido montado incorrectamente o puede haber ATF excesiva sobre los discos. Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Volver a controlar la carrera de nuevo.





Descripción (Overdrive embrague)



El cluutch sobremarcha se aplica en todas las marchas, excepto sobremarcha.

La presión se aplica al embrague de sobremarcha a través del soporte del eje reacción bomba de aceite. El pistón se encuentra en la parte inferior de la carcasa del embrague de sobremarcha y mantiene en posición por el resorte de retorno y el anillo elástico. El fluido que entra por debajo del pistón es retenido por neopreno (caucho) juntas tóricas situadas dentro y fuera del pistón. Pressurzed fluido fuerza el movimiento pistonto contra el muelle de retorno. Como el pistón se mueve, comprime los discos y placas para acoplar el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica.

El embrague de sobremarcha alberga el engranaje solar sobremarcha. Los discos de embrague de sobremarcha se estriados al portador planetario sobremarcha, mientras que las placas están estriados al cárter de embrague de sobremarcha. El cubo del freno sobremarcha se lleva a cabo a la carcasa del embrague de sobremarcha con un anillo de retención, que también se utiliza para mantener el engranaje solar sobremarcha cuando el freno de sobremarcha es applied. With el pistón en reposo, los discos y las placas no están comprometidos.

Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de los discos y placas. Juego excesivo indica plato y • o desgaste de los discos. Insuficiente separación indica los procedimientos de montaje o de reacondicionamiento general inadecuadas.

En la operación, los discos tienen el soporte de sobremarcha, que bloquean el conjunto de engranajes. Esto proporciona accionamiento directo para el resto de la transmisión. Una bola de retención de la presión trampas de pistón cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado. Hay dos anillos de retención utilizados en el conjunto de embrague de sobremarcha: un delgado anillo de resorte forall pero un disco de embrague del conjunto de embrague y un anillo de retención para el cubo del freno sobremarcha.

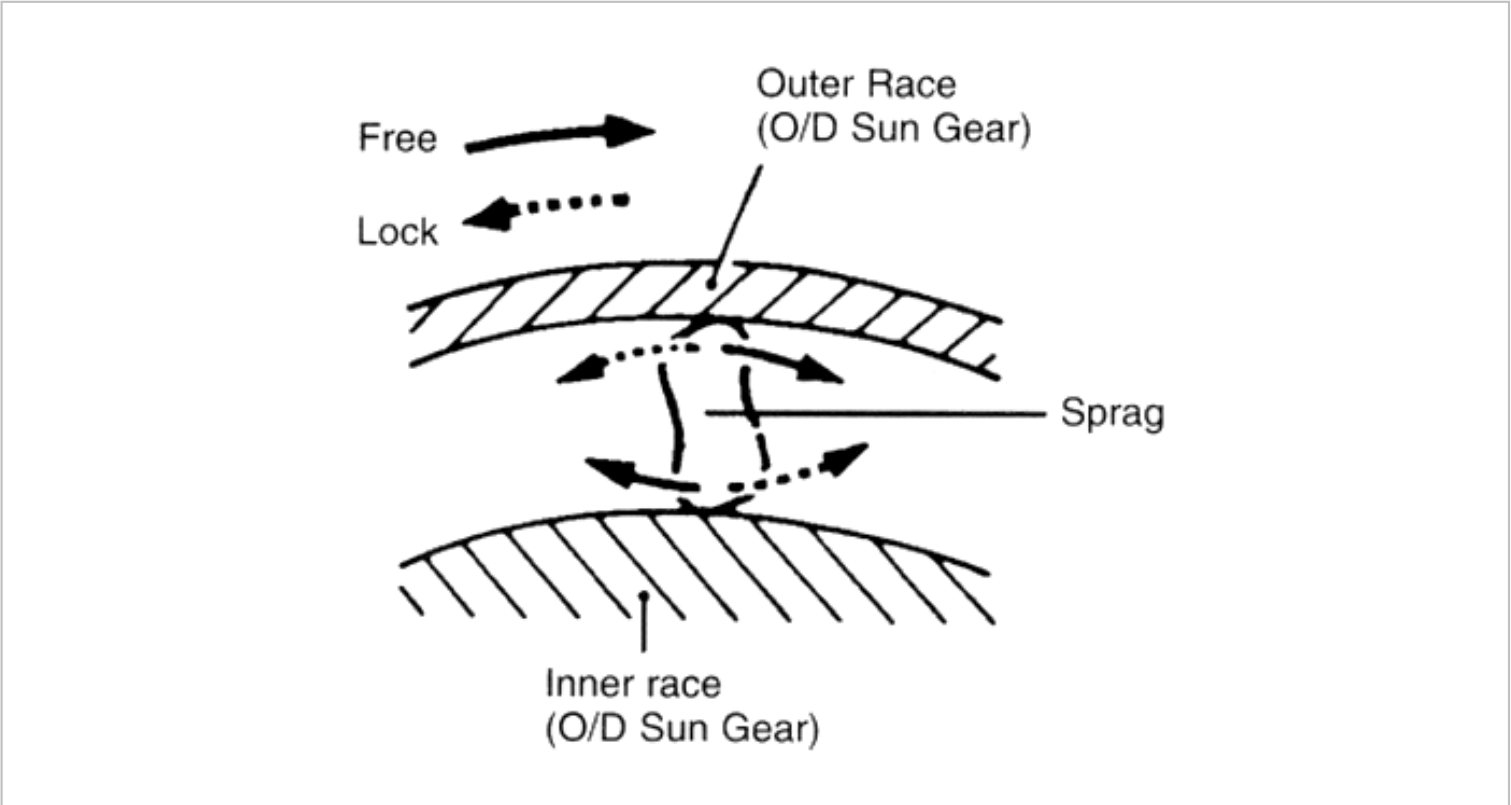


Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las reces a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

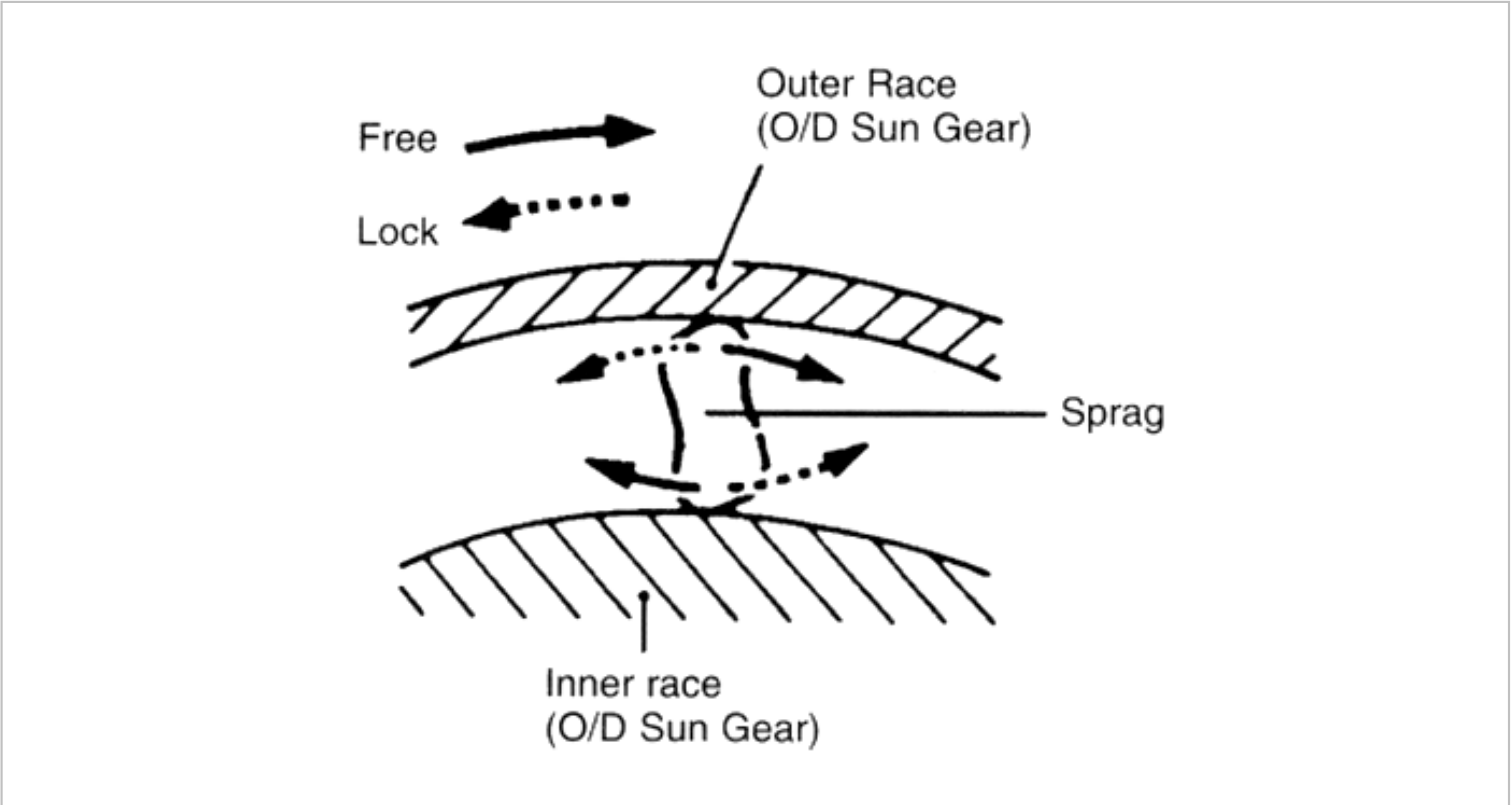
Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, lo que permite la

reces a invadidas las cuñas.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

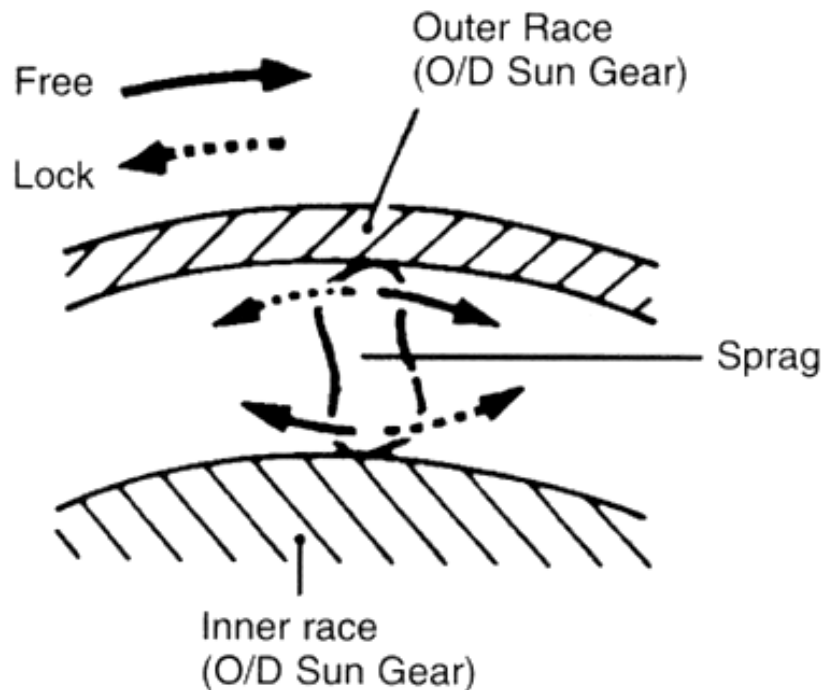
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en aninner y anillo de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargado por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las reces a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

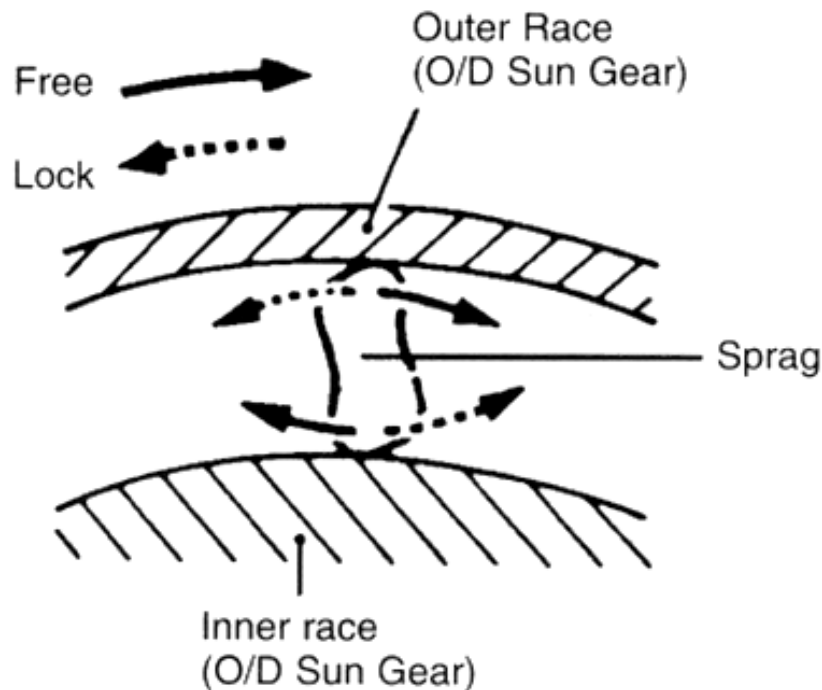
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo exterior de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las carreras a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft drive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

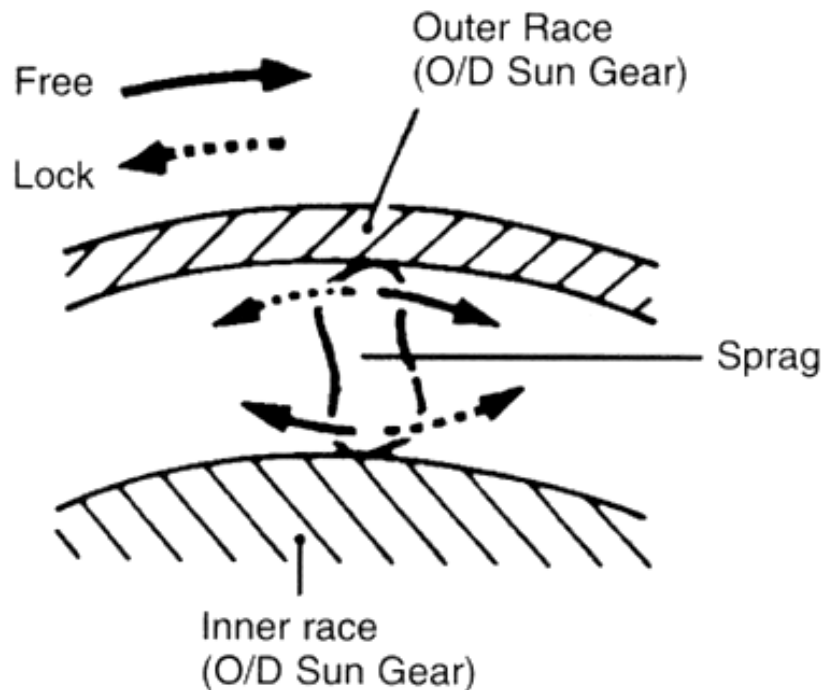
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo exterior de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las carreras a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

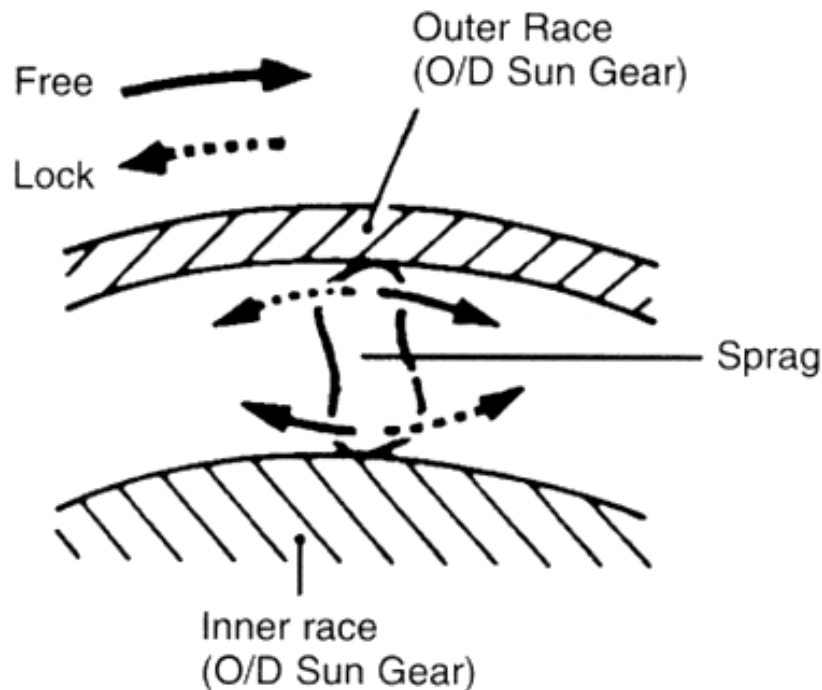
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo exterior de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las carreras a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

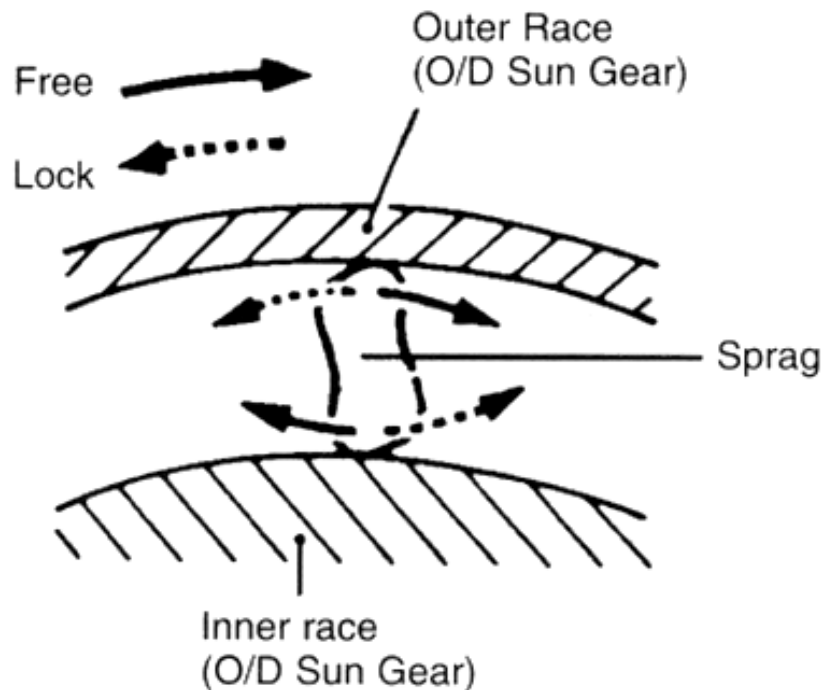
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo exterior de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las carreras a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

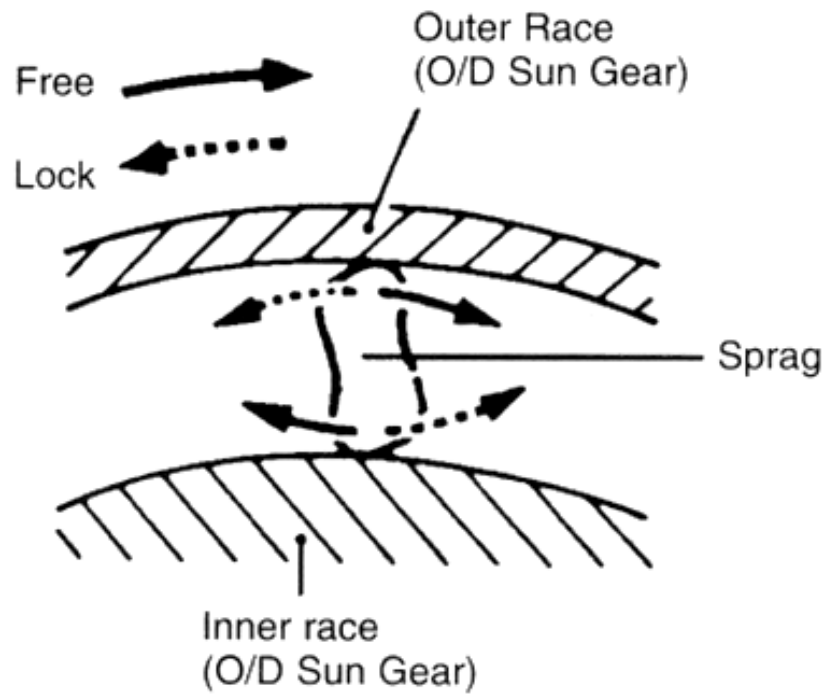
En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.

Descripción (embragues unidireccionales)

Un embrague unidireccional es un dispositivo de sujeción mecánico que no requiere control hidráulico. Un embrague unidireccional consiste en un anillo interior y un anillo exterior de rodadura exterior, y elementos de bloqueo cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Los elementos de bloqueo interior y del anillo exterior, y cargados por resorte (pequeñas piezas de forma oblonga de acero que se utilizan como cuñas). Un embrague unidireccional engancha cuando la rotación de uno o ambos de sus carreras de fuerza a los elementos de bloqueo para inclinar y la cuña sí mismos entre las razas. Esto hace que las dos carreras para encender o subsisten. El embrague se desengancha cuando la rotación de los cambios carrera (s) para permitir que los elementos de bloqueo para inclinar en la dirección opuesta. Esto permite que las carreras de girar o mantienen de forma independiente, permitiendo que las carreras a invadir el elementos de bloqueo.

Embragues unidireccionales utilizar una brida para indicar su correcta instalación. Esta brida siempre se enfrenta al motor. Prestar mucha atención a este durante el desmontaje, inspección y montaje.

Sobremarcha embrague unidireccional



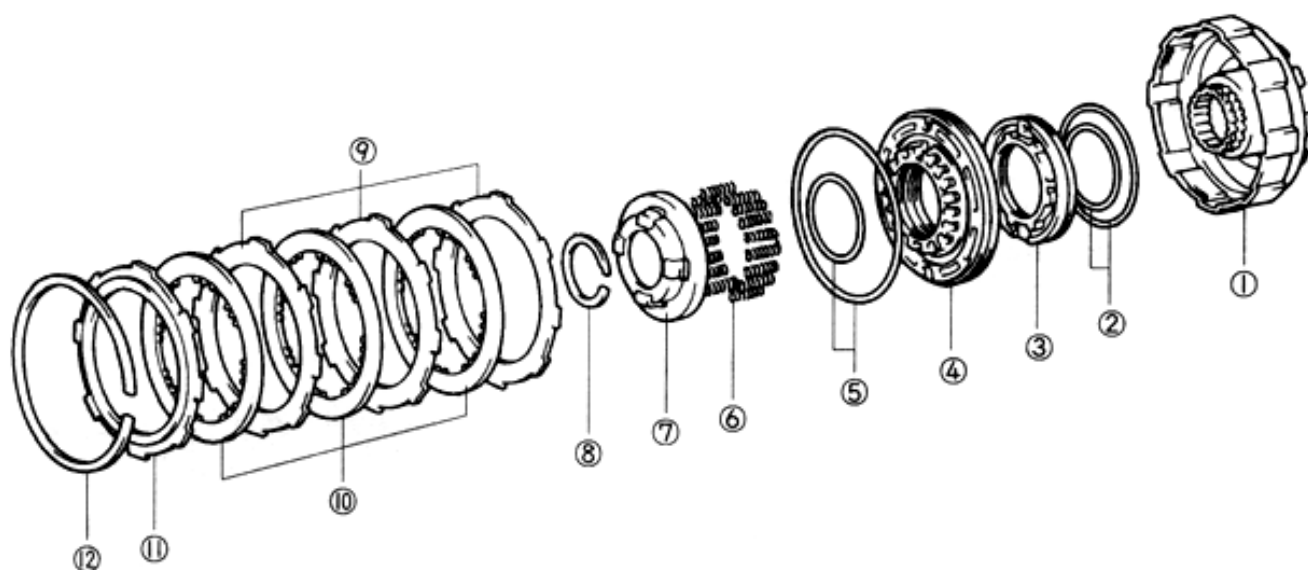
El embrague unidireccional sobremarcha evita que el engranaje solar sobremarcha y soporte planetario de girar en sentido antihorario. El anillo exterior es el portador de sobremarcha; el anillo interior es el engranaje solar sobremarcha.

Cuando el engranaje solar sobremarcha es impulsado por el embrague de sobremarcha aplicado, los soportes se conectan el engranaje solar sobremarcha y el portador sobremarcha. Esto proporciona accionamiento directo desde la turbina hasta la entrada de embrague portadora shaft.rdrive adelante. Esto proporciona accionamiento directo de la turbina al eje de entrada del embrague de avance.

En toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. Esto se mantiene la carcasa del embrague de sobremarcha y el engranaje de sobremarcha. La fuerza de accionamiento del motor se transfiere entonces a través del portador (que gira alrededor del engranaje). El giro a la derecha de la portadora adelanta al de patín. Esto permite el libre movimiento del portador, permitiendo sobremarcha.



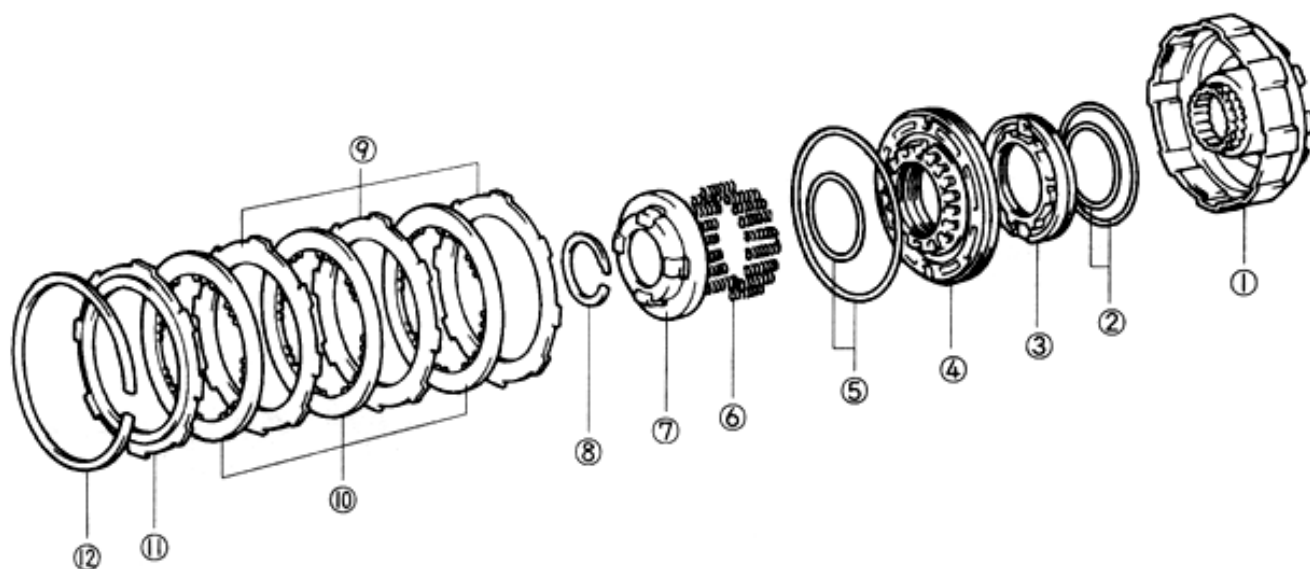
EMBRAGUE DIRECTO



1. Direct clutch cylinder
2. O-ring
3. Direct clutch piston (inner)
4. Direct clutch piston (outer)
5. O-rings
6. Return spring

7. Return spring seat
8. Retaining ring
9. Clutch plates
10. Clutch discs
11. Retainer plate
12. Retaining ring

EMBRAGUE DIRECTO



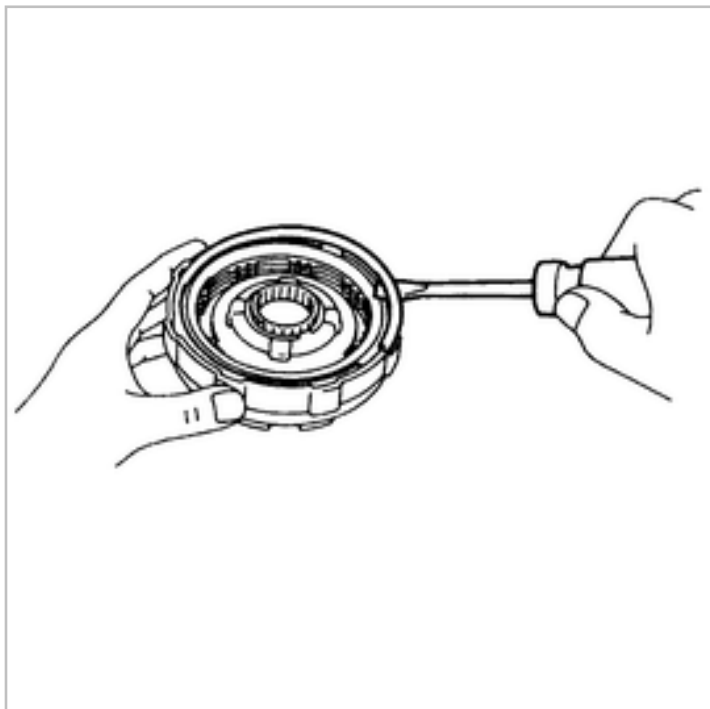
1. Direct clutch cylinder
2. O-ring
3. Direct clutch piston (inner)
4. Direct clutch piston (outer)
5. O-rings
6. Return spring

7. Return spring seat
8. Retaining ring
9. Clutch plates
10. Clutch discs
11. Retainer plate
12. Retaining ring

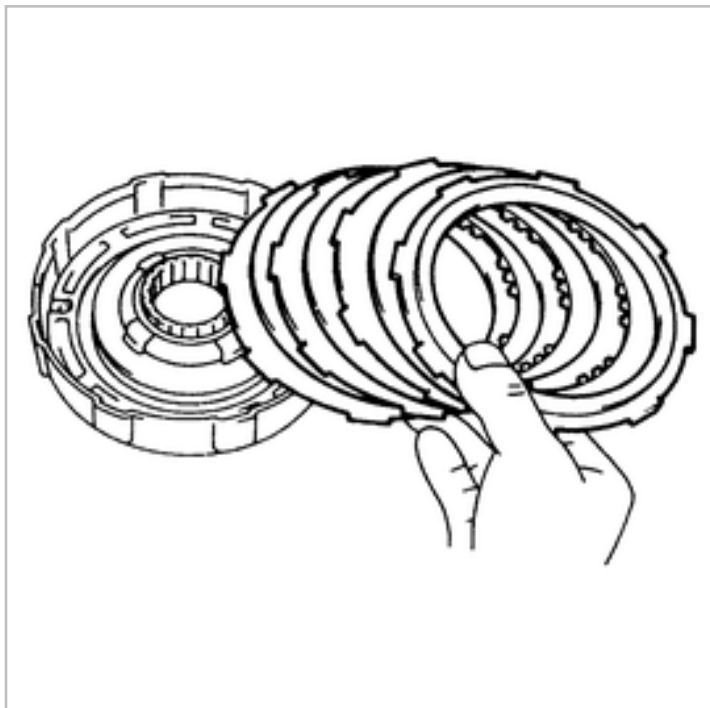


desmontaje

1. Retire el conjunto de embrague directo desde el soporte central y retire el anillo de retención.



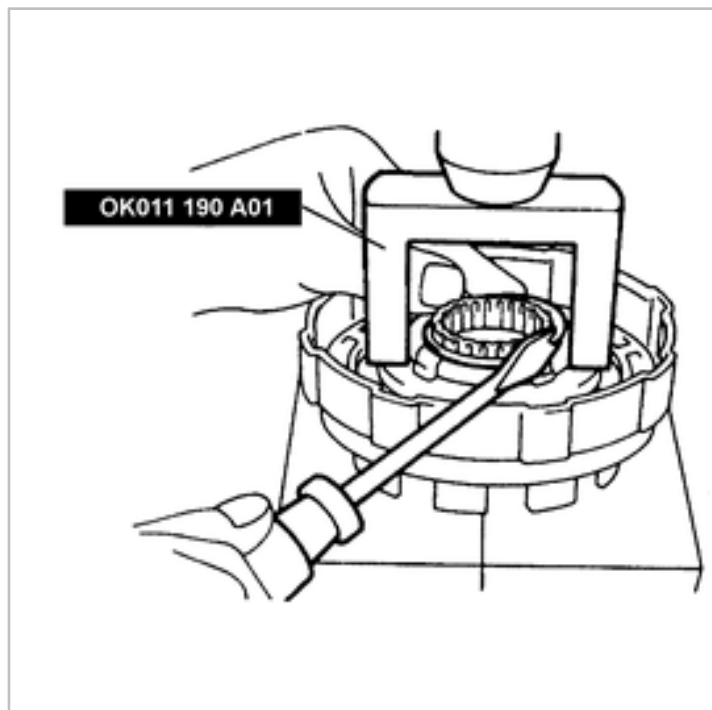
2. Retirar la placa de retención y luego retirar los discos de embrague y las placas del embrague.



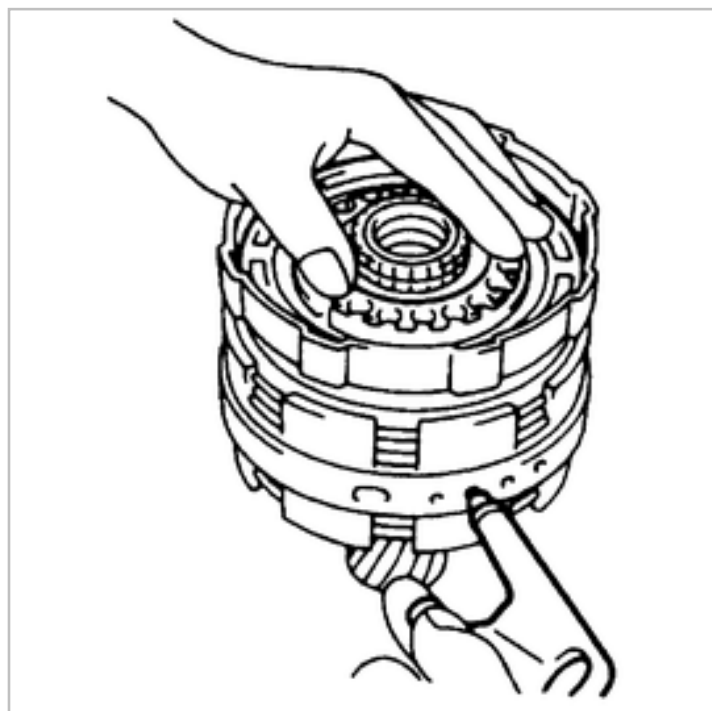
3. Uso de SST D95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los dieciocho muelles de retorno del pistón de embrague directos y retirar el anillo de retención, el retorno de asiento de muelle, y los muelles de retorno.

NOTE

Tenga cuidado al aplicar presión, por sobrepresión hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón se deforme.



4. Instalar el cilindro de embrague directo sobre el soporte central. Retire el pistón de embrague exterior por soplado de aire a 30 psi (5,3 kg / cm²) en el segundo orificio de la izquierda como se muestra en la figura.



5. Quitar el pistón interior de embrague directo por soplado de aire en el agujero en el extremo derecho.
6. Retirar las juntas tóricas de los pistones.

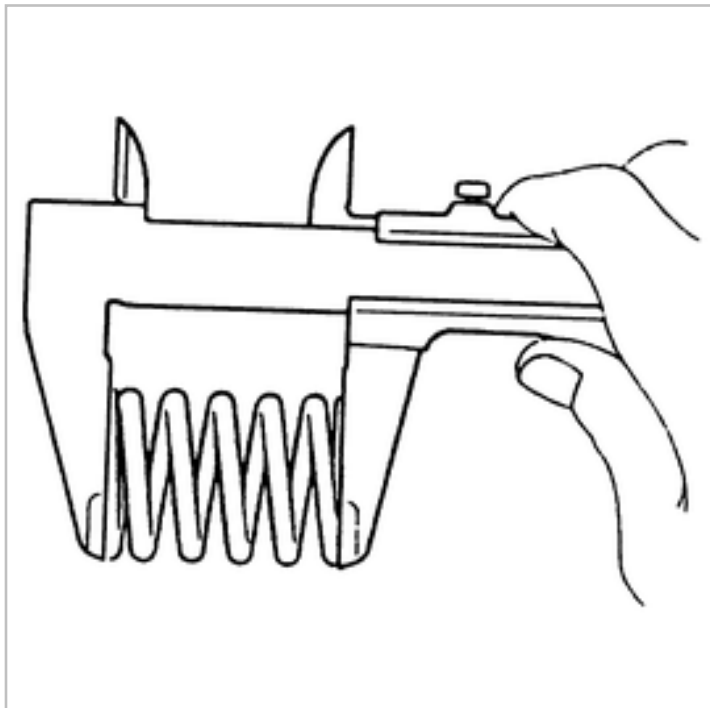
Inspección

1. Medir la longitud libre de los muelles de retorno del pistón de embrague:

longitud libre estándar: 0,595 en (15,13 mm)

NOTE

Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.



2. Comprobar que todas las superficies de deslizamiento, de contacto, y atractivo para desgaste o daños excesivos. Reemplazar por piezas nuevas según sea necesario.

3. Agitar el pistón para comprobar que la pelota no está atascado.

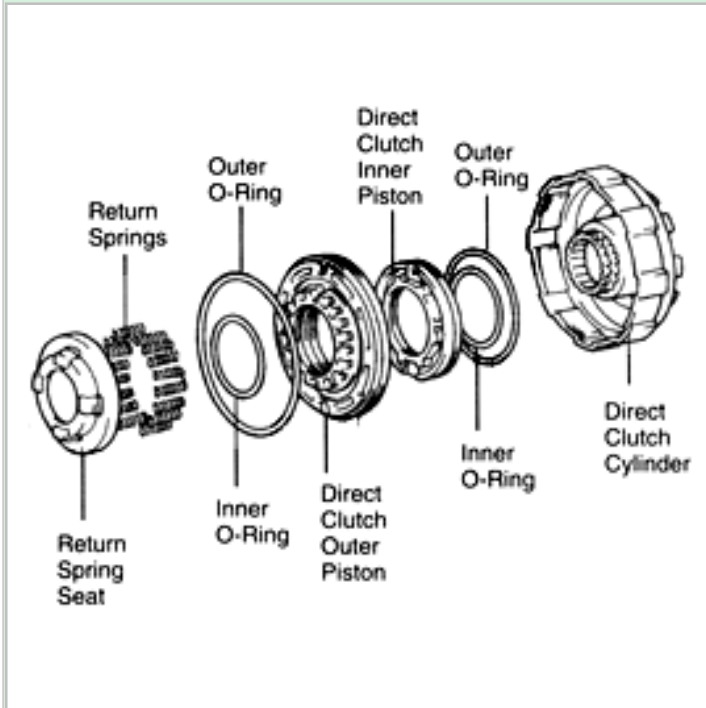


4. Aplicar presión de aire y comprobar que no hay fugas.

Montaje

NOTE

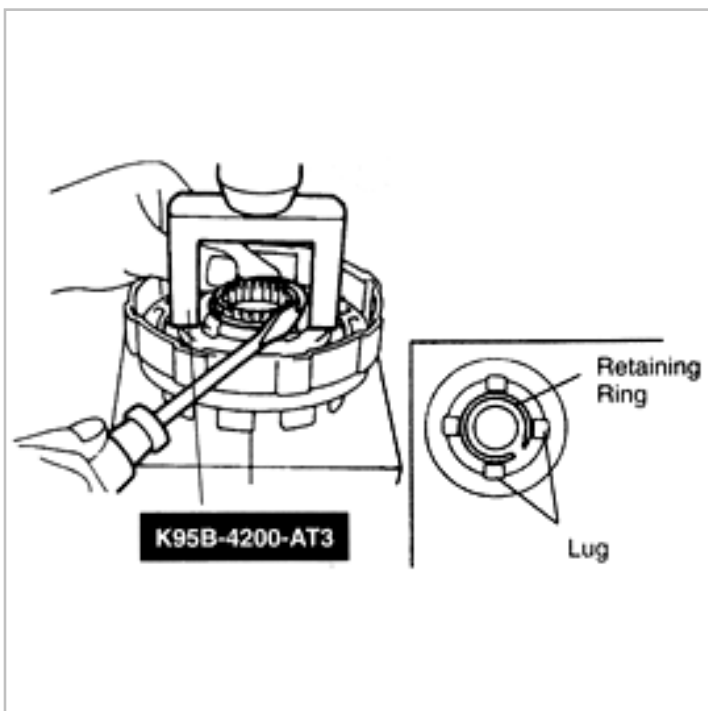
Utilice siempre una nueva junta tórica y aplicar ATF a él antes de la instalación.



1. Instalar las juntas tóricas interior y exterior sobre el pistón interior de embrague directo, luego instalar el pistón interior de embrague directo en el cilindro de embrague directo.
2. Instalar las juntas tóricas interior y exterior sobre el pistón exterior de embrague directo, luego instalar el pistón exterior de embrague directo en el cilindro de embrague directo.
3. Instalar los resortes de retorno y devolver el asiento del resorte.
4. Uso de SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los dieciocho muelles de retorno del pistón de embrague directos y volver asiento de muelle, e instalar el anillo de retención.

NOTE

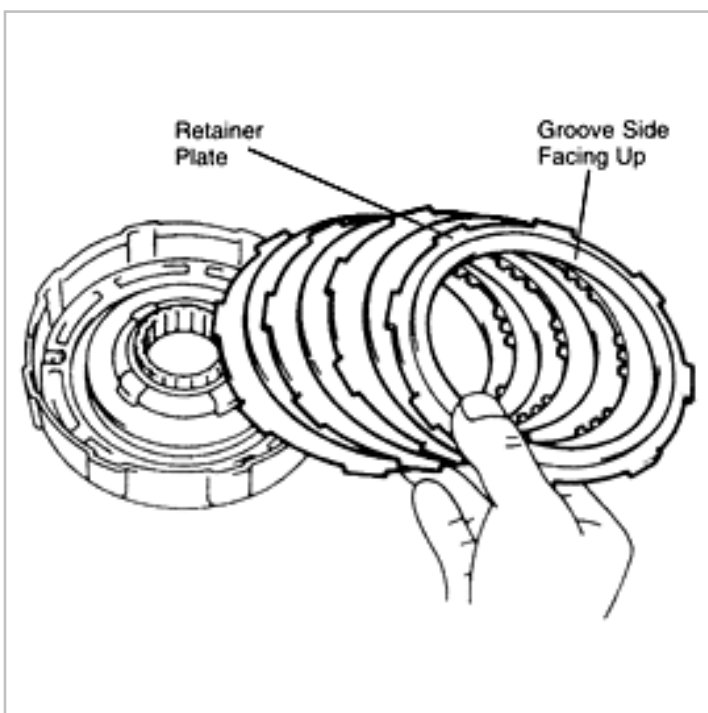
- 1) Tenga cuidado al aplicar presión, por sobrepresión hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón se deforme.
- 2) No alinee la abertura en el anillo de retención con la patilla del resorte de retorno del pistón de embrague directo en el retenedor.
- 3) Tenga cuidado para que el embrague de muelle de retorno del pistón directa no se caen o se incline.



5. Instalar los discos de embrague y las placas (alternantes), a continuación, instalar la placa de retención.

NOTE

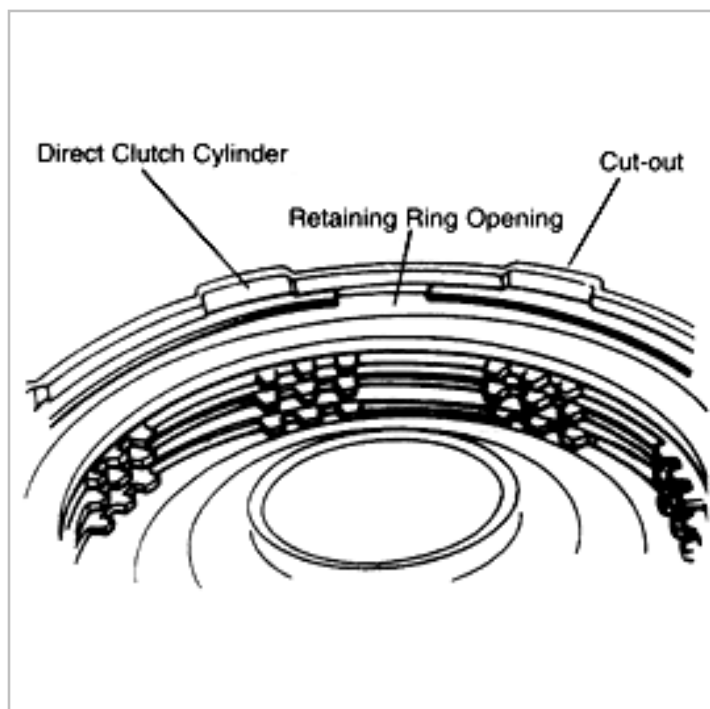
Instalar la placa de retención con la superficie plana hacia abajo.



6. Instalar el anillo de retención, a continuación, instalar el conjunto de embrague directo sobre el árbol de soporte central.

NOTE

No alinee la abertura en el anillo de retención con cualquier recorte en el cilindro de embrague directo.

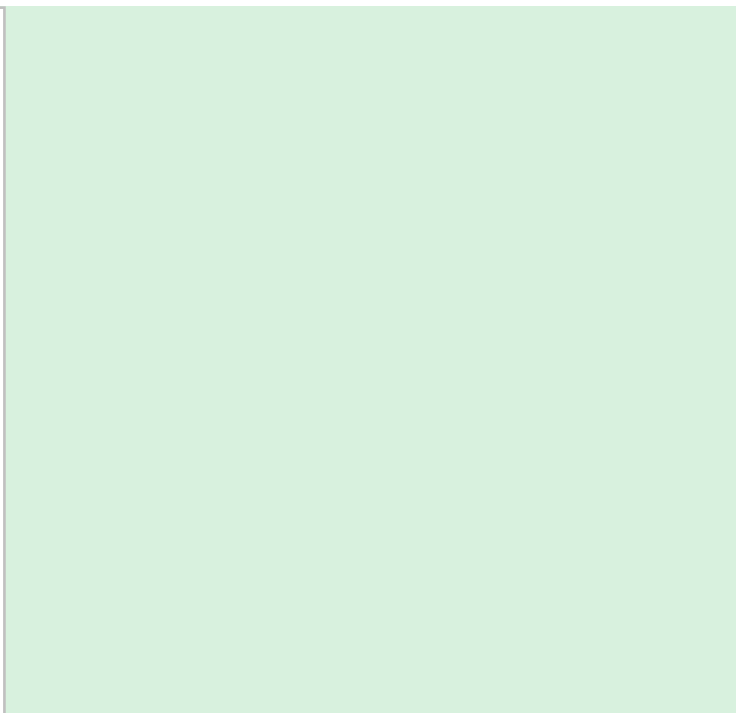
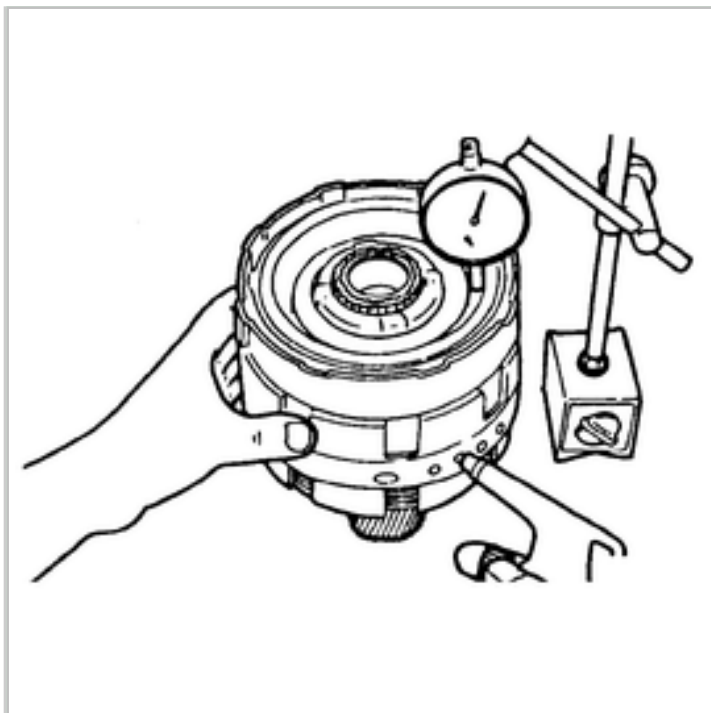


7. Aplique 58-116 psi (10,4 a 20,7 kg / cm²) de presión de aire en el segundo orificio de la izquierda y medir la carrera del pistón de embrague directo como se muestra.

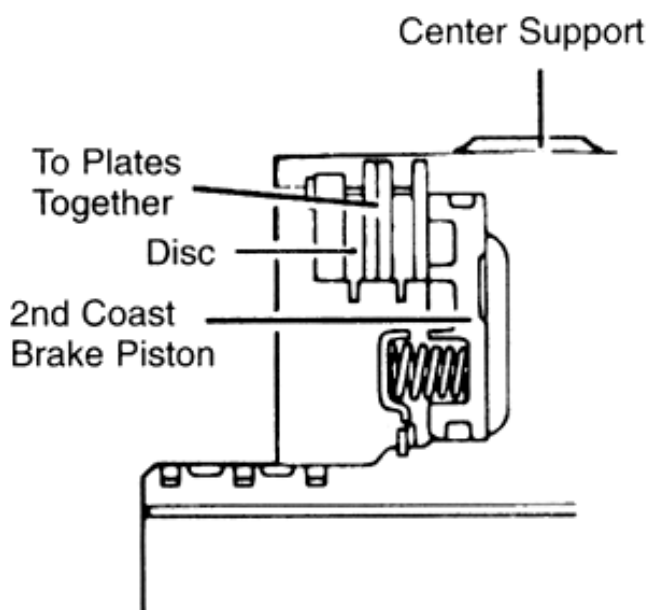
carrera del pistón de embrague directa: 0,040-.088 en (1.1 a 2.25 mm)

NOTE

Si la carrera del pistón de embrague directa es menor que el especificado, las partes pueden haber sido montado incorrectamente o puede haber ATF excesiva sobre los discos. Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Volver a controlar la carrera de nuevo.



Descripción (Segunda Costa de freno)



El segundo freno de costa es accionado para proporcionar el frenado del motor cuando se selecciona rango de marcha 2. La presión se suministra desde el cuerpo de la válvula a través del soporte central. El pistón (situado en la parte delantera del supporthousing centro) se mantiene en posición por los resortes de retorno, un retenedor y un anillo de retención. El fluido que entra la parte inferior del segundo freno de costa es retenido por neopreno (caucho) juntas tóricas dentro y fuera del pistón. Un anillo de retención sostiene el paquete de embrague en la carcasa de soporte central.

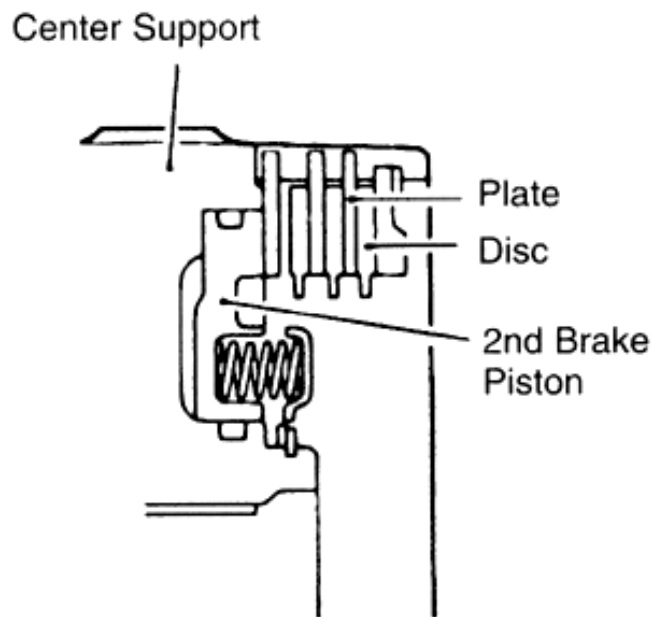
La aplicación de fluido a presión fuerza al pistón para presionar contra el muelle de retorno. Como el pistón se mueve, comprime los discos y placas, acoplar el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica. Los discos (dientes en el borde interior) están estriados para la carcasa del embrague directo. Las placas (dientes en el borde exterior) están estriados a la carcasa de soporte central que está asegurado a la caja de transmisión por dos pernos. Con el pistón en reposo, los discos y las placas no están comprometidos.

Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de los discos y placas holgura excesiva por lo general es causada por disco y / o desgaste de la plancha. Insuficiente separación es generalmente el resultado de un montaje incorrecto.

En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas. Esto bloquea el eje directo, que está ranurado para el engranaje del conjunto de engranajes planetarios delantero y trasero.

Una bola de retención de la presión trampas de pistón cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado.

Descripción (segundo freno)



El segundo freno mantiene la pista exterior de un solo sentido No.1 embrague. Esto evita que el engranaje solar gire en sentido antihorario. El segundo freno se aplica en 2 °, 3 ° y sobremarcha.

La presión se aplica a la segunda de frenos desde el cuerpo de la válvula a través del soporte central. El pistón (situado en la parte trasera de la carcasa de soporte central) se mantiene en posición por los resortes de retorno, un retenedor y un anillo de retención. El fluido que entra la parte inferior es retenido por neopreno (caucho) juntas tóricas dentro y fuera del pistón. Un anillo de retención sostiene el paquete de embrague en thecenter alojamiento de soporte.

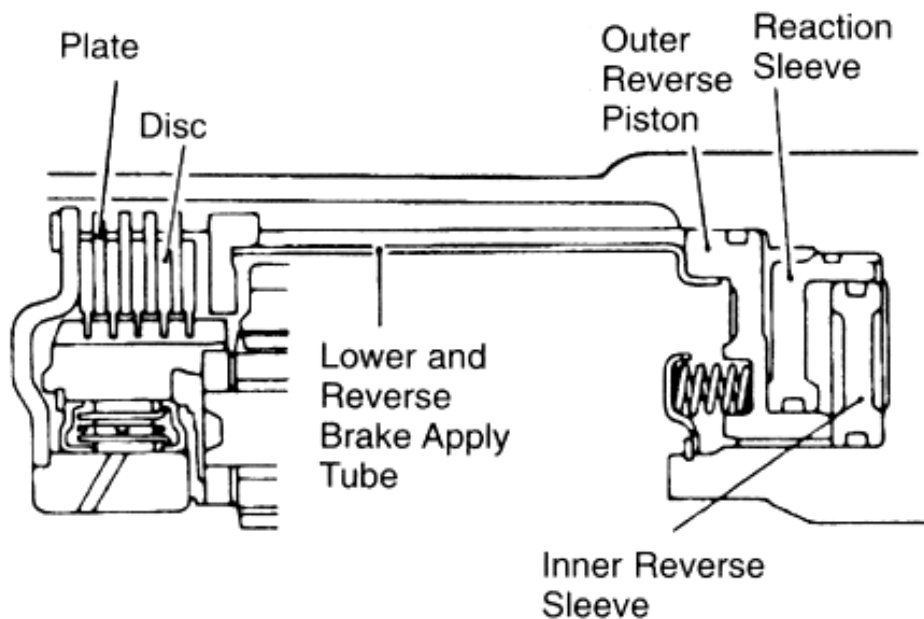
La aplicación de fluido a presión al pistón, las fuerzas que se mueva contra el muelle de retorno. Esto comprime los discos y placas, y se acopla el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica.

Los discos de freno segundo (dientes en el borde interior) se splinet al cubo de freno, que es el anillo de rodadura exterior de uno clutchNo.1 manera. Las placas (dientes en el borde exterior) están estriados al alojamiento de soporte central, que está asegurada a la caja de transmisión por dos pernos. Con el pistón en reposo, los discos y las placas no están comprometidos. Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de las placas y los discos. Juego excesivo es causado generalmente por disco y • o desgaste de la plancha. Insuficiente separación es generalmente el resultado de un montaje incorrecto.

En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas, que mantienen el cubo del freno (la pista exterior para unidireccional No.1 embrague), evitando que el engranaje solar gire en sentido antihorario.

Una bola de retención en el pistón se utiliza para la presión trampa cuando se aplica el pistón y permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado.

DESCRIPCIÓN



The Low y Reverse freno es un freno de pistón de doble situado en el extremo de la caja de transmisión. Se aplica en baja y marcha atrás.

La presión se aplica desde el cuerpo de la válvula a la caja de transmisión. Los pistones se encuentran en la parte trasera de la caja, y están separados por el manguito de reacción. El fluido que entra la cara inferior de los pistones es retenido por neopreno (caucho) juntas tóricas en el interior y exterior de los pistones, así como el manguito de reacción. Un anillo de retención sostiene el paquete de embrague en la carcasa de soporte central.

Pressurizing los pistones de debajo de los obliga a moverse en contra de los resortes de retorno y comprime los discos y placas (a través del freno de aplicar tubo) para acoplar el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica. Los discos de baja y freno de marcha atrás (dientes en el borde interior) están estriados a la carcasa de soporte planetario frontal. Las placas (dientes en el borde exterior) están estriados para la caja de transmisión. Con el pistón en reposo, las placas y los discos no están comprometidos. Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de las placas y los discos. Juego excesivo es causado generalmente por disco y / o desgaste de la plancha. Insuficiente separación es generalmente el resultado de un montaje incorrecto.

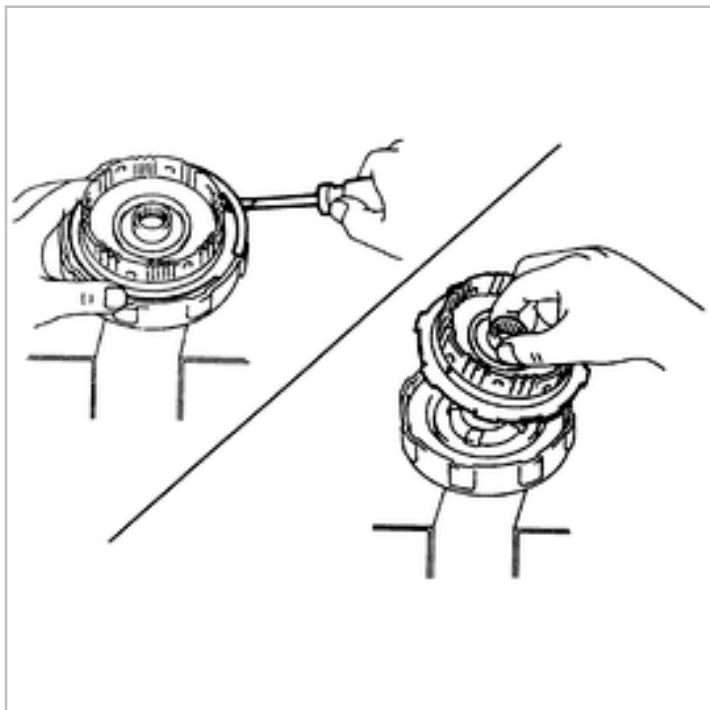
En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas, que bloquean el soporte planetario frontal para evitar cualquier rotación. Ambos pistones se aplican en baja y marcha atrás.

Una bola de retención de la presión trampas de pistón cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado.

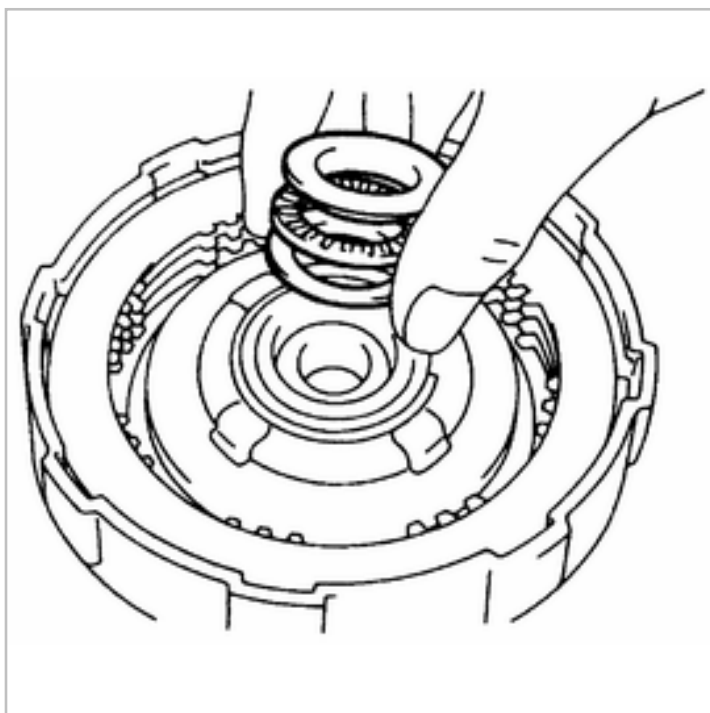


desmontaje

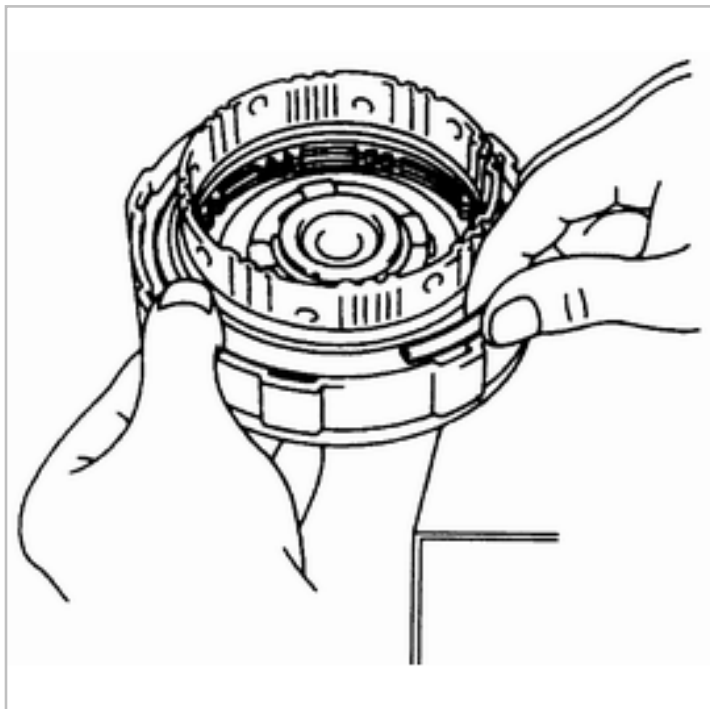
1. Después de retirar el anillo de rodadura hacia adelante, cojinete, y el anillo de retención trasera, retire el cubo de entrada de embrague directo y hacia adelante cubo del embrague.



2. Retirar los anillos de rodadura y el cojinete de empuje.



3. Instalar el cubo de entrada de embrague directo y el anillo elástico.

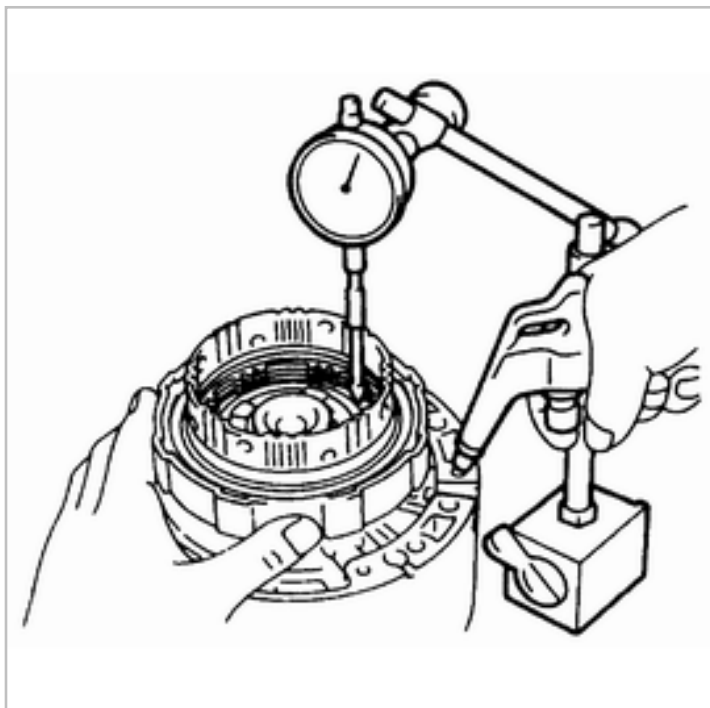


4. Instalar el embrague de marcha adelante con el caso de O • D. Aplicar 58 a 116 psi (10.4-20.7kg / cm²) de presión de aire en el orificio de fluido a la derecha del recorte en O • caso D y medir el movimiento del pistón del embrague de avance.

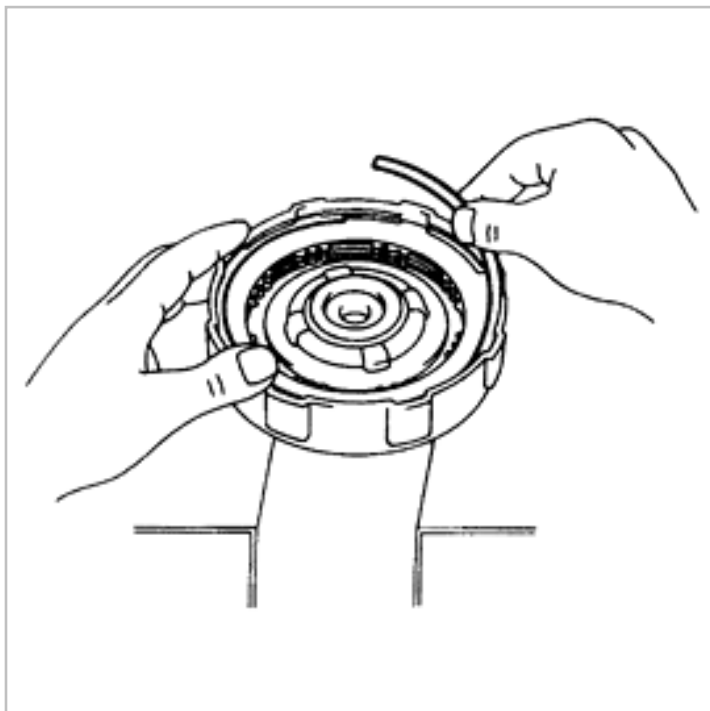
Forward embrague carrera del pistón: 0,056 hasta 0,088 en (1,40 a 2,24 mm)

NOTE

Si el valor medido no está dentro del rango estándar, inspeccionar placas de embrague y discos de embrague.



5. Retire el anillo de retención y retire el cubo de accionamiento del embrague directo.

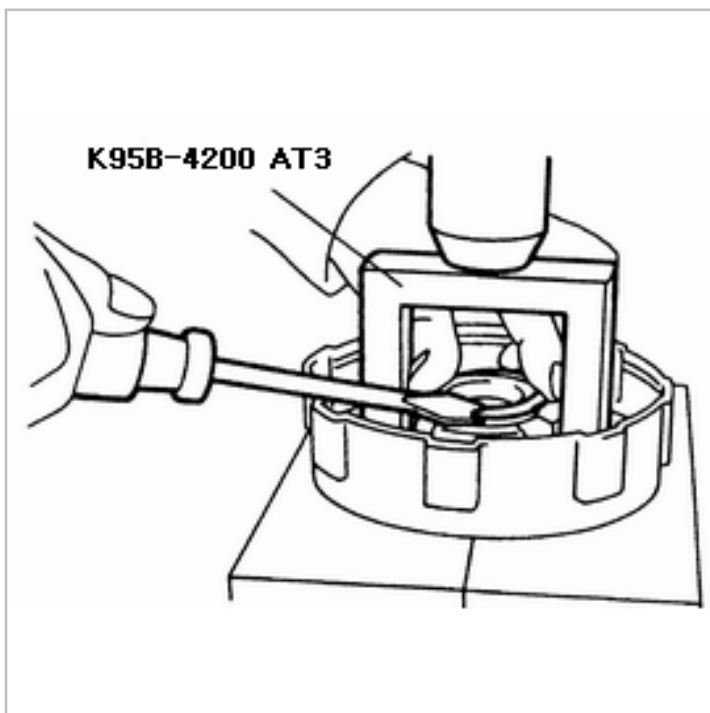


6. Retirar el anillo de retención y luego eliminar todos los discos de embrague y las placas.

7. Uso de SST D95B-4200-AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los resortes de retorno de pistón del embrague de avance, y retire el anillo de retención del eje y volver asiento de muelle.

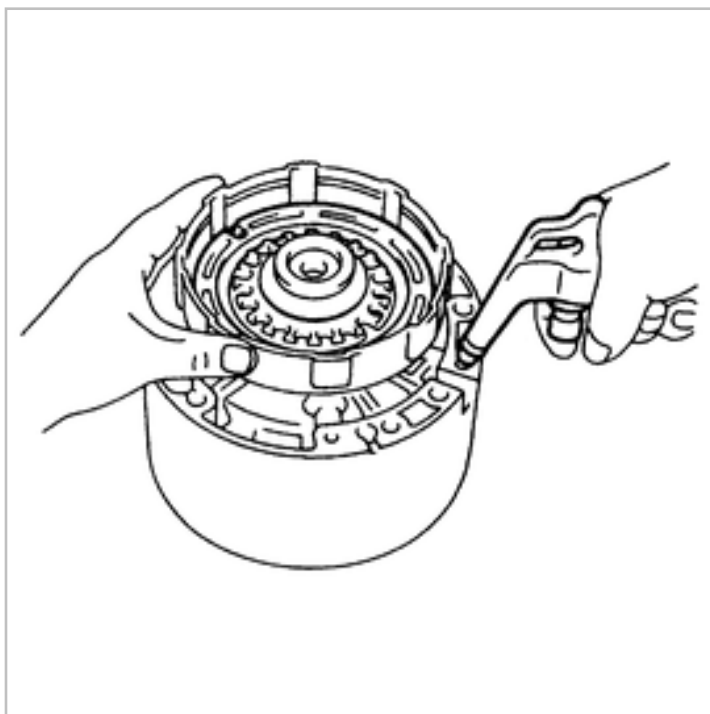
NOTE

Tenga cuidado al aplicar presión, por sobrepresión causará una sección del muelle de retorno de pistón se deforme.



8. Eliminar los dieciocho resortes de retorno de pistón del embrague de avance.

9. Deslizar el eje de entrada en el caso O • D. Soplar aire a baja presión en el orificio de fluido a la derecha del recorte en el caso O • D para eliminar el pistón del embrague de avance.

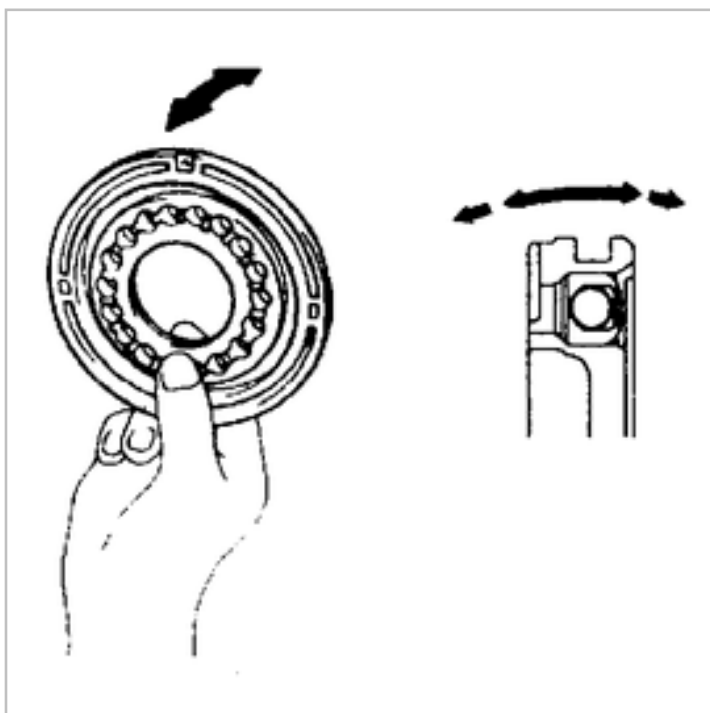


10. Retire el pistón interior y exterior juntas tóricas.

Inspección

1. Inspeccionar el pistón del embrague de avance:

- A.Shake pistón para comprobar que la pelota no está atascado.
- B.Blow aire a baja presión para comprobar la sección de bola para fugas.



2. Inspeccionar los siguientes componentes, como se indica, y sustituir según sea necesario:
- A.Clutch y placas para un desgaste excesivo y la unión de las superficies, y un desgaste excesivo en las lengüetas de enganche (dientes).
 - B.return brota por daños, grietas o desgaste excesivo o fuera drterioration.
 - superficies de contacto C.ALL entre el eje de entrada y el cilindro de embrague para el desgaste o daños excesivos.
 - estrías del eje D.Input por daños.
 - E.Clutch dientes cilindro (cut-outs) para el desgaste o daños excesivos.
 - F.Piston superficie de deslizamiento para el desgaste excesivo.
 - G.Thrust cojinete de superficie de asiento para el daño o la unión.
 - H.Teflon superficie anillo de sello para el desgaste o daños excesivos.
 - I.Front embrague nudo dientes y ranuras de desgaste o daños excesivos.
 - J.Front superficie de embrague arandela de contacto cubo de empuje para la unión o daños.
3. Medir la longitud libre de los dieciocho resortes de retorno de pistón del embrague de avance.

Longitud estándar libre: 0.594-in (15,10 mm)

NOTE

Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.



Montaje

NOTE

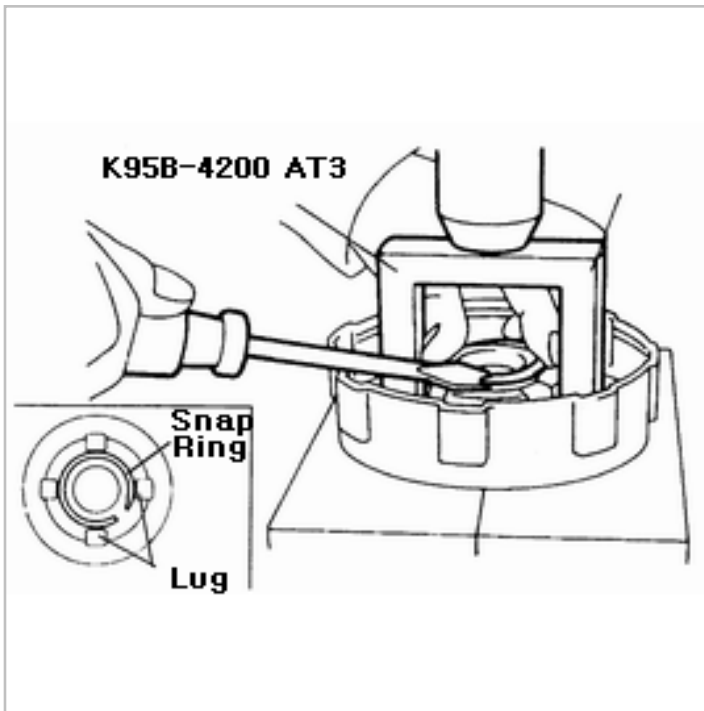
Aplicar A / T de fluido a todas las juntas tóricas, discos, etc. antes de instalarlos.

1. Instalar el delantero pistón del embrague juntas tóricas.

2. Instalar los resortes de pistón y de retorno del pistón del embrague de avance al eje de entrada hacia delante y luego montar el asiento del muelle de retorno y el anillo de eje snap usando SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica.

NOTE

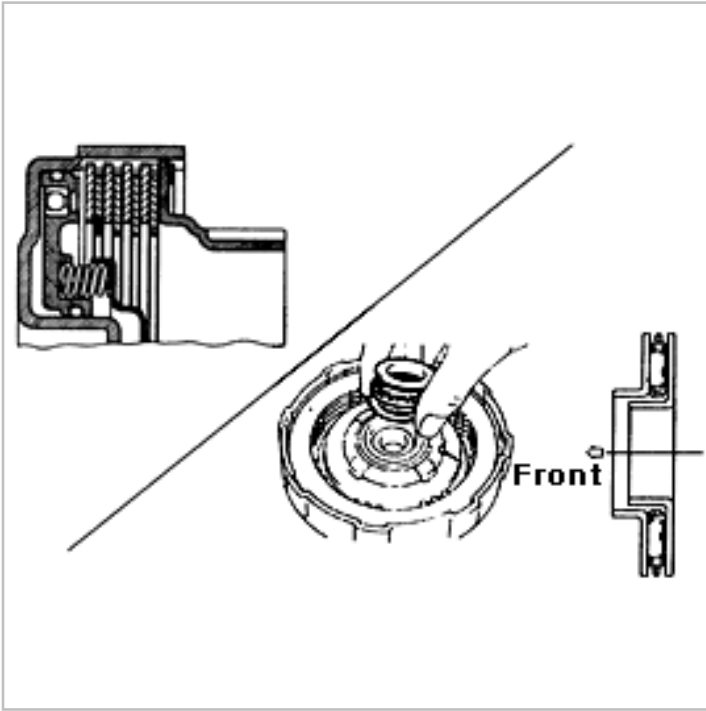
- 1) Cuando se instala el muelle de retorno, tener cuidado de manera que el muelle de retorno no se caiga o inclinar.
- 2) No alinee la abertura en el anillo de retención con la patilla del muelle de retorno de pistón del embrague de avance en su sección de retención.
- 3) Tenga cuidado al aplicar presión, por encima de la presión hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón se deforme.



3. Instalar los discos de embrague y las placas (discos alternas y placas de la uno más delgado a las más gruesas) al lado del pistón y luego instalar el anillo de retención.

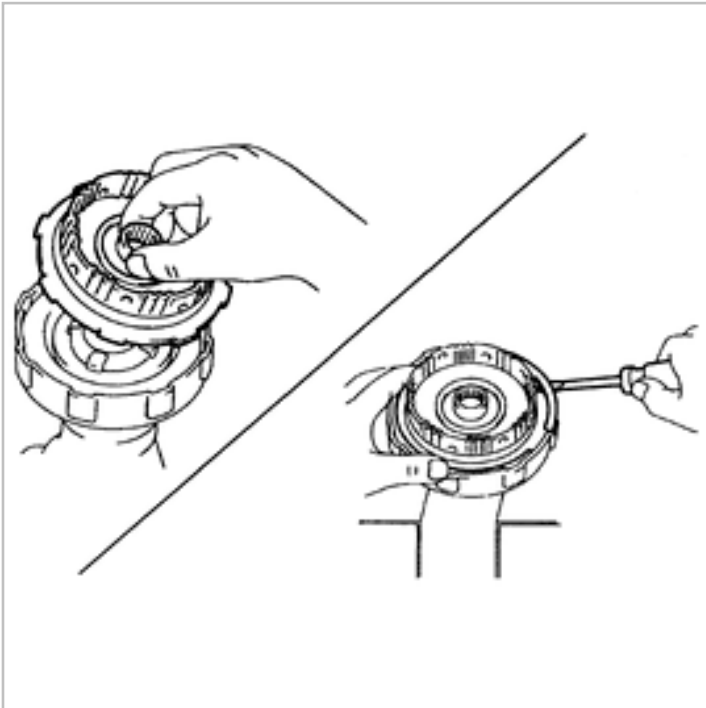
NOTE

No coinciden con la abertura en el anillo de retención y la garra de retención de muelle.

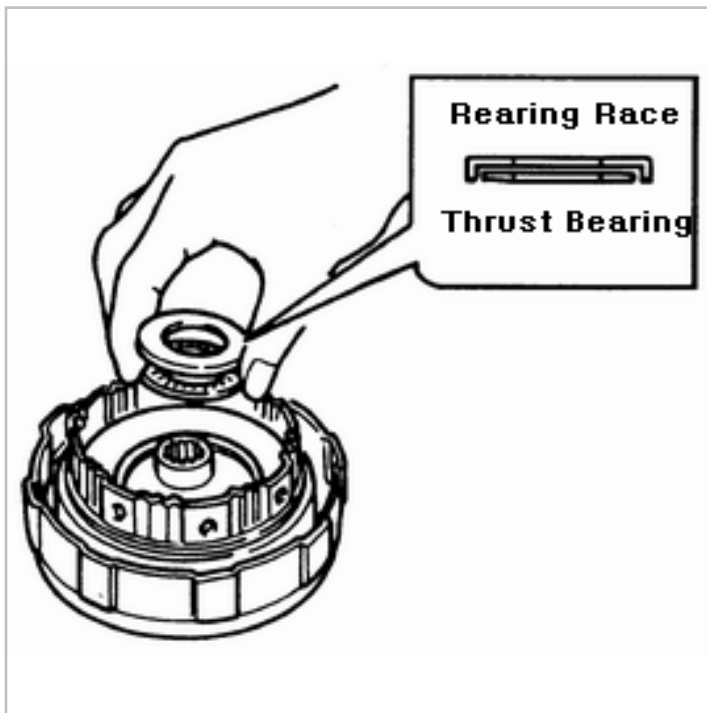


4. Instalación de los anillos de rodadura y el cojinete de empuje.

5. Instalar el cubo del embrague hacia adelante, el cubo de entrada de embrague directo, entonces el anillo trtaining.



6. Instalar el anillo de rodadura y el cojinete.



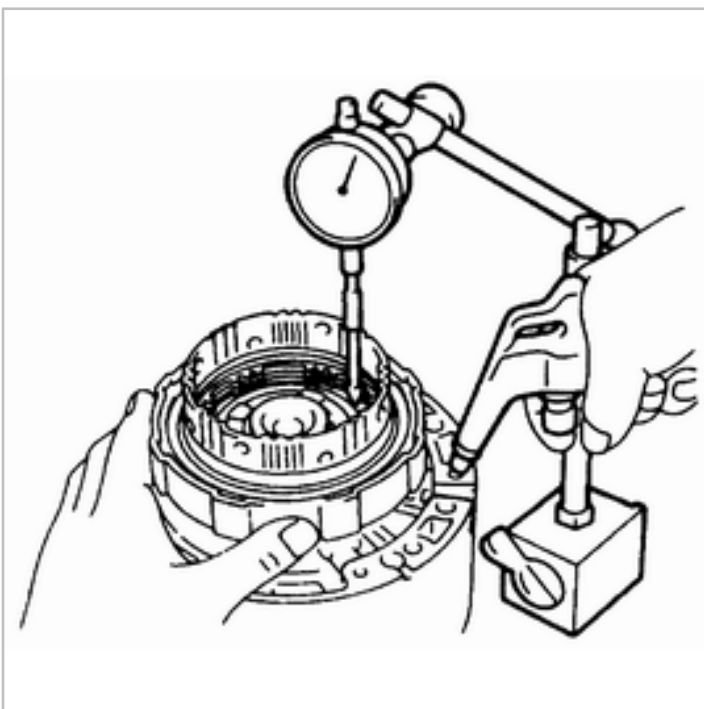
7. Instalar el embrague hacia adelante en el caso de O • D. Aplicar 58 a 116 psi (10,4 a 20,7 kg • cm²) de presión de aire en el orificio de fluido en the right de corte en O • caso D y el movimiento medida de pistón del embrague de avance.

Forward embrague carrera del pistón: 0,056 hasta 0,088 en (1,40 a 2,24 mm)

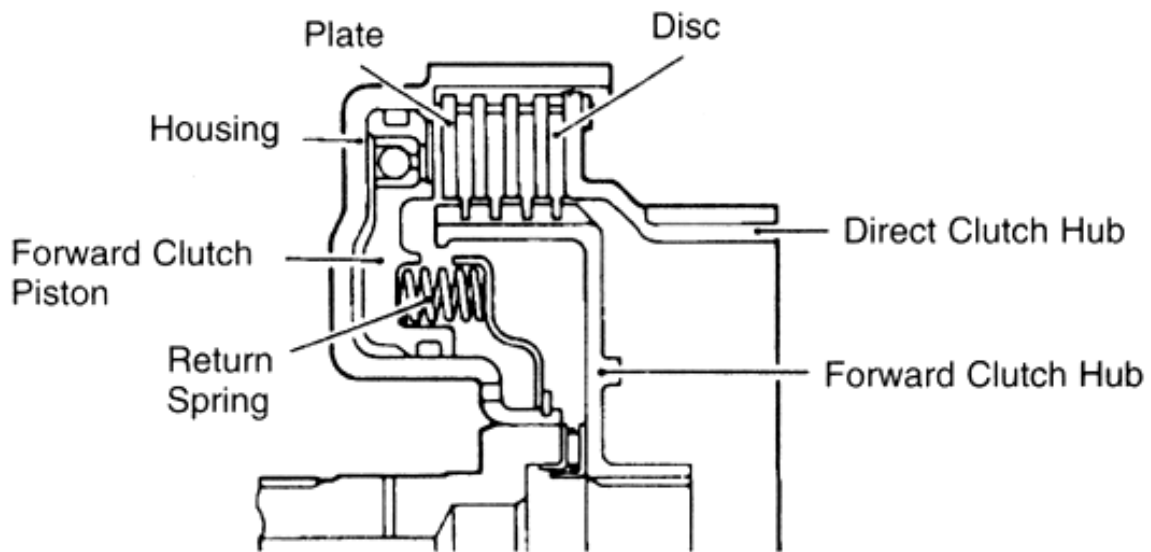
NOTE

- 1) Si el valor medido no está dentro del rango estándar, inspeccionar placas de embrague y discos de embrague.
- 2) Si la carrera del pistón es menor que el límite, las partes pueden haber sido montado incorrectamente, o puede haber ATF excesiva sobre los discos.

Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Vuelva a comprobar la carrera del pistón del embrague de avance.



embrague de marcha



El embrague de marcha adelante se aplica en todas las marchas hacia adelante.

Presión del cuerpo de válvula se aplica al embrague hacia adelante desde la bomba de aceite a través de los de apoyo posterior de la carcasa del freno y el sello anillos de sobremarcha. El pistón se encuentra en la parte inferior de la carcasa de embrague de marcha adelante y se mantiene en su posición por muelles de retorno, un retenedor y un anillos de resorte. El fluido que entra la parte inferior del pistón del embrague de avance es retenido por neopreno (caucho) juntas tóricas dentro y fuera del pistón.

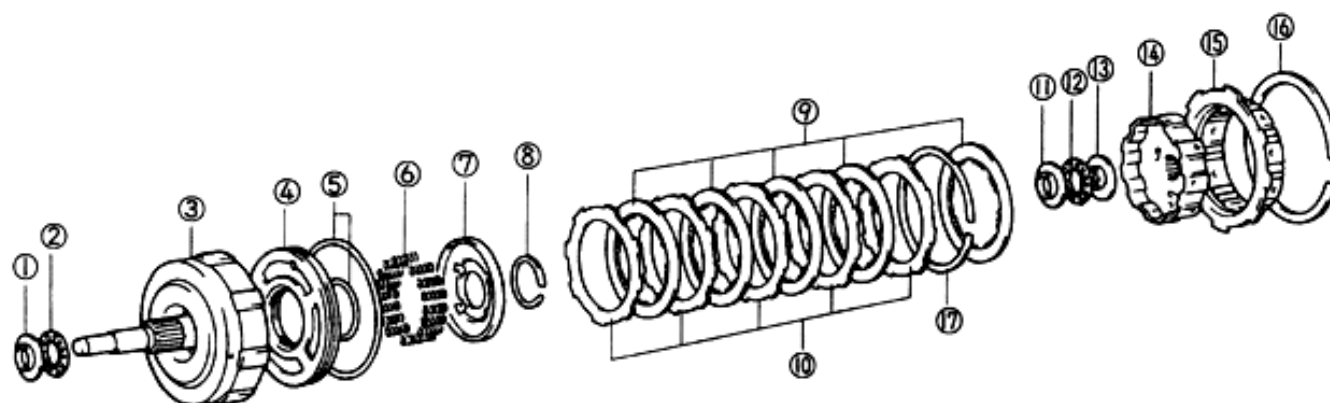
La aplicación de fuerzas de fluido a presión el pistón se mueva en contra de los muelles de retorno, comprime los discos y placas y se acopla el embrague. La bobina (retorno) resortes proporcionan ninguna ventaja mecánica.

Los discos de embrague están estriados hacia adelante con el cubo del embrague de avance. Las placas y el cubo del embrague directo están estriados a la carcasa de embrague de marcha adelante. La carcasa del embrague de avance está estriado a la corona dentada planetaria sobremarcha. Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de las placas y los discos. Juego excesivo indica la placa y / o disco de desgaste. Insuficiente separación indica los procedimientos de montaje o de reacondicionamiento general inadecuadas.

En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas y hacen que el cubo del embrague hacia adelante para conducir el árbol intermedio que acciona el soporte planetario trasero. El cubo del embrague directa gira con la carcasa del embrague de avance en todo momento.

Una bola de retención de la presión trampa el pistón cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado.

Hay dos anillos de retención utilizados en el montaje del embrague de avance: un anillo de retención delgada para todos menos uno disco de embrague del conjunto de embrague y el otro para el cubo del embrague directo.



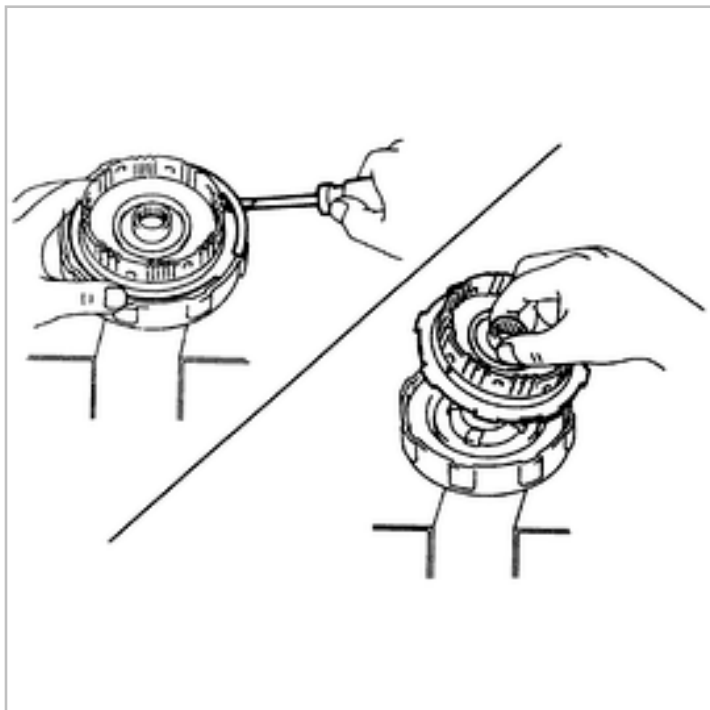
1. Thrust bearing race
2. Thrust bearing
3. Input shaft sub-assembly
4. Forward clutch piston sub-assembly
5. O-rings
6. Return spring
7. Return spring seat
8. Shaft snap ring
9. Clutch discs

10. Clutch plates
11. Thrust bearing race
12. Thrust bearing
13. Thrust bearing race
14. Forward clutch hub
15. Direct clutch input hub
16. Retaining ring
17. Retaining ring

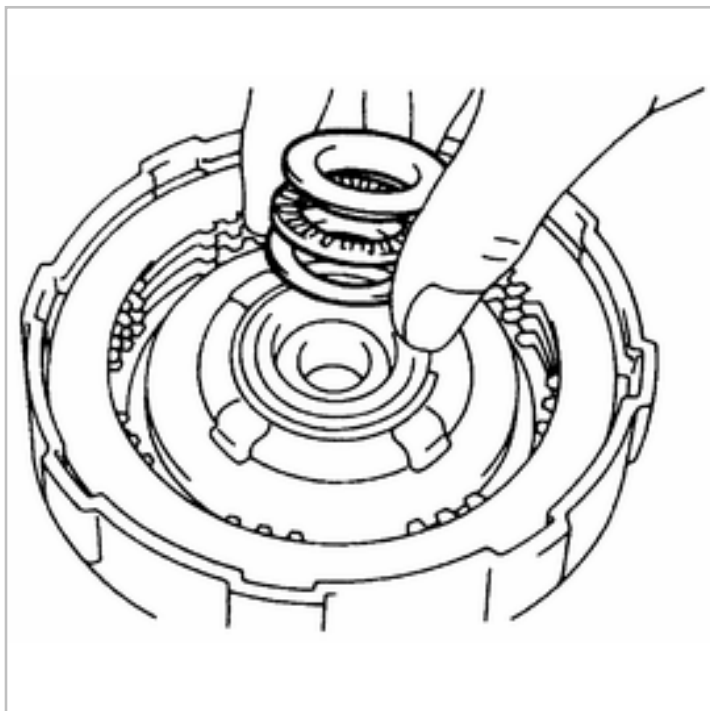


desmontaje

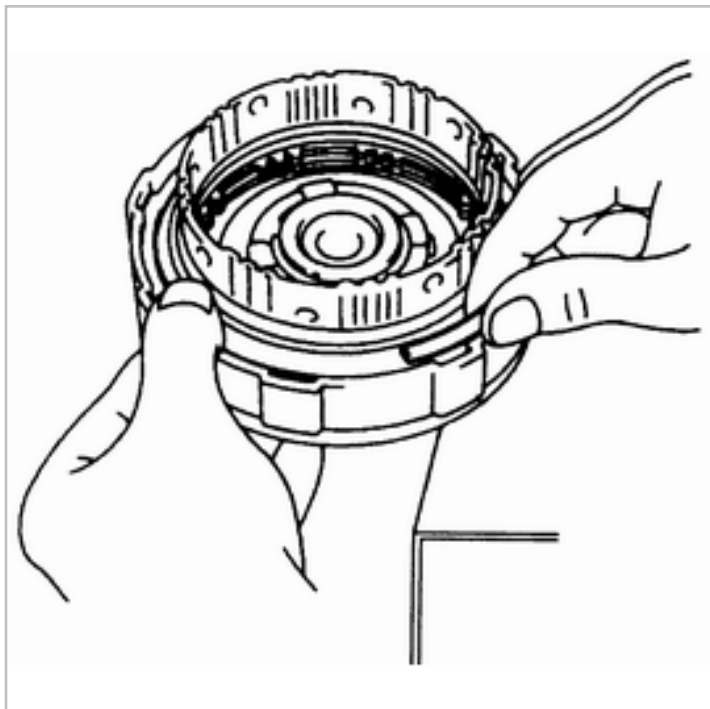
1. Después de retirar el anillo de rodadura hacia adelante, cojinete, y el anillo de retención trasera, retire el cubo de entrada de embrague directo y hacia adelante cubo del embrague.



2. Retirar los anillos de rodadura y el cojinete de empuje.



3. Instalar el cubo de entrada de embrague directo y el anillo elástico.

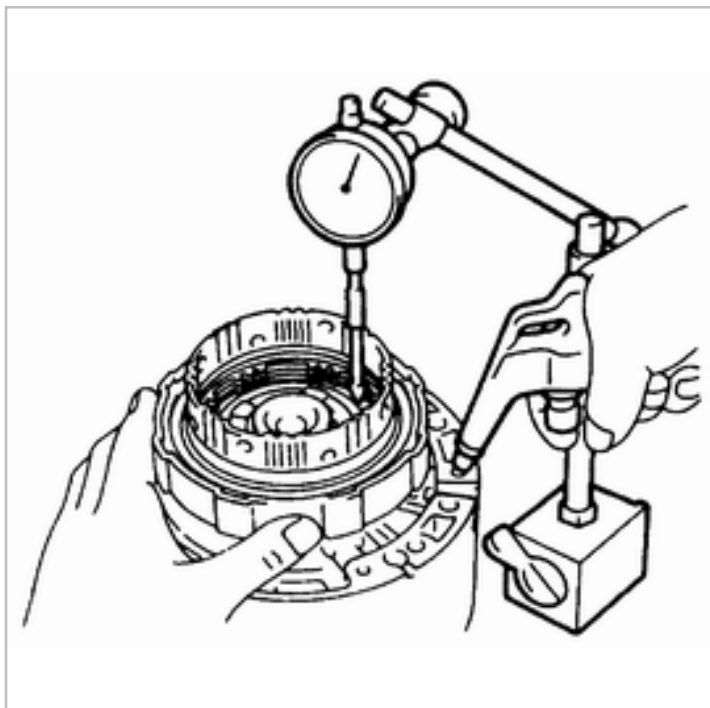


4. Instalar el embrague de marcha adelante con el caso de O • D. Aplicar 58 a 116 psi (10.4-20.7kg / cm²) de presión de aire en el orificio de fluido a la derecha del recorte en O • caso D y medir el movimiento del pistón del embrague de avance.

Forward embrague carrera del pistón: 0,056 hasta 0,088 en (1,40 a 2,24 mm)

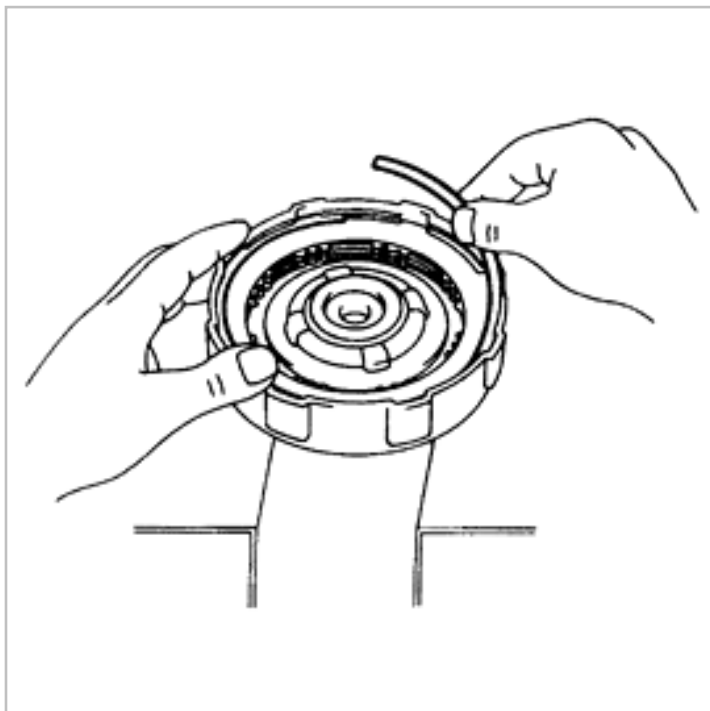
NOTE

Si el valor medido no está dentro del rango estándar, inspeccionar placas de embrague y discos de embrague.



5. Retire el anillo de retención y retire el cubo de accionamiento del embrague directo.

6. Retirar el anillo de retención y luego eliminar todos los discos de embrague y las placas.

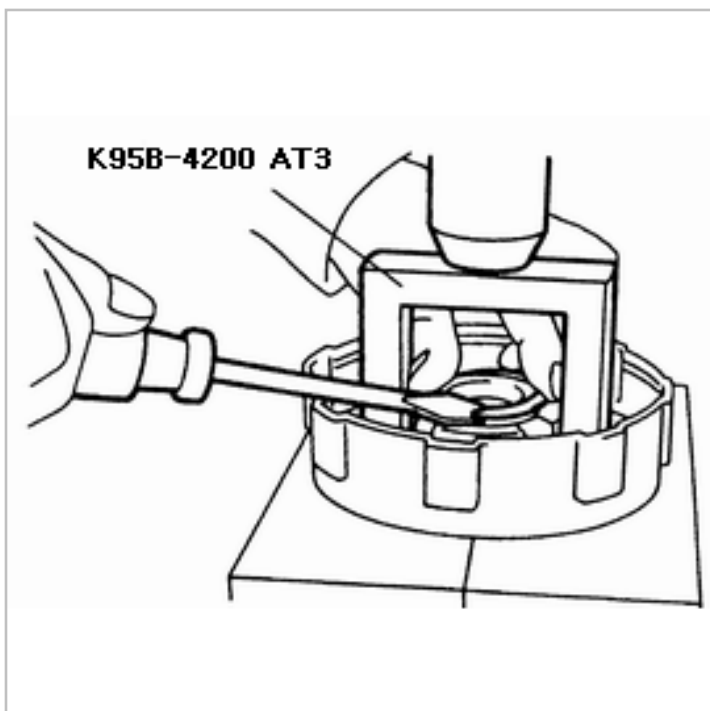


7. Uso de SST D95B-4200-AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los resortes de retorno de pistón del embrague de avance, y retire el anillo de retención del eje y volver asiento de muelle.

NOTE

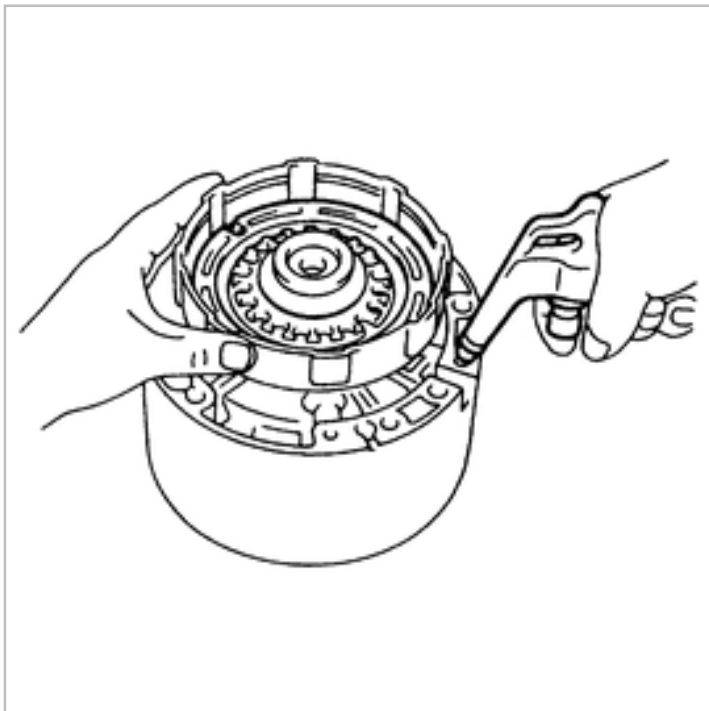
Tenga cuidado al aplicar presión, por sobrepresión causará una sección del muelle de retorno de pistón se deforme.

8. Eliminar los dieciocho resortes de retorno de pistón del embrague de avance.



9. Deslizar el eje de entrada en el caso O • D. Soplar aire a baja presión en el orificio de fluido a la derecha del recorte en el caso O • D para eliminar el pistón del embrague de avance.

10. Retire el pistón interior y exterior juntas tóricas.

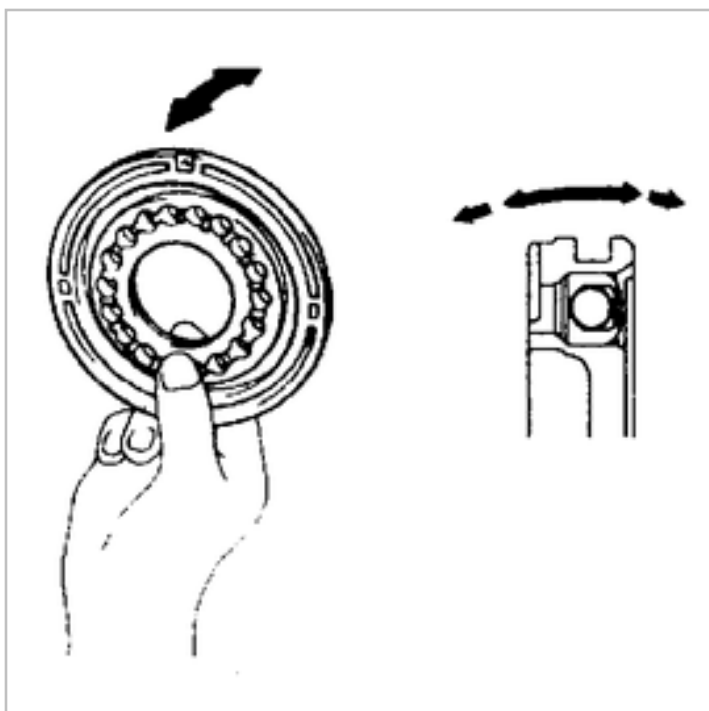


Inspección

1. Inspeccionar el pistón del embrague de avance:

A.Shake pistón para comprobar que la pelota no está atascado.

B.Blow aire a baja presión para comprobar la sección de bola para fugas.



2. Inspeccionar los siguientes componentes, como se indica, y sustituir según sea necesario:
- discos A.Clutch y placas para un desgaste excesivo y la unión de las superficies, y un desgaste excesivo en las lengüetas de enganche (dientes).
 - B.return brota por daños, grietas o desgaste excesivo o fuera drterioration.
 - superficies de contacto C.ALL entre el eje de entrada y el cilindro de embrague para el desgaste o daños excesivos.
 - estrías del eje D.Input por daños.
 - E.Clutch dientes cilindro (cut-outs) para el desgaste o daños excesivos.
 - F.Piston superficie de deslizamiento para el desgaste excesivo.
 - G.Thrust cojinete de superficie de asiento para el daño o la unión.
 - H.Teflon superficie anillo de sello para el desgaste o daños excesivos.
 - I.Front embrague nudo dientes y ranuras de desgaste o daños excesivos.
 - J.Front superficie de embrague arandela de contacto cubo de empuje para la unión o daños.
3. Medir la longitud libre de los dieciocho resortes de retorno de pistón del embrague de avance.

Longitud estándar libre: 0.594-in (15,10 mm)

NOTE

Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.



Montaje

NOTE

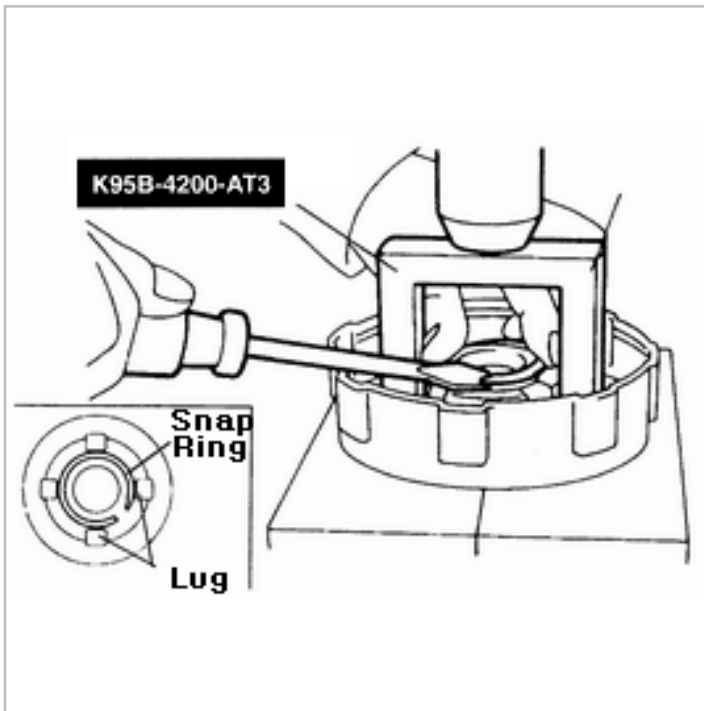
Aplicar A / T de fluido a todas las juntas tóricas, discos, etc. antes de instalarlos.

1. Instalar el delantero pistón del embrague juntas tóricas.

2. Instalar los resortes de pistón y de retorno del pistón del embrague de avance al eje de entrada hacia delante y luego montar el asiento del muelle de retorno y el anillo de eje snap usando SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica.

NOTE

- 1) Cuando se instala el muelle de retorno, tener cuidado de manera que el muelle de retorno no se caiga o inclinar.
- 2) No alinee la abertura en el anillo de retención con la patilla del muelle de retorno de pistón del embrague de avance en su sección de retención.
- 3) Tenga cuidado al aplicar presión, por encima de la presión hará que la sección de placa del muelle de retorno de pistón se deforme.

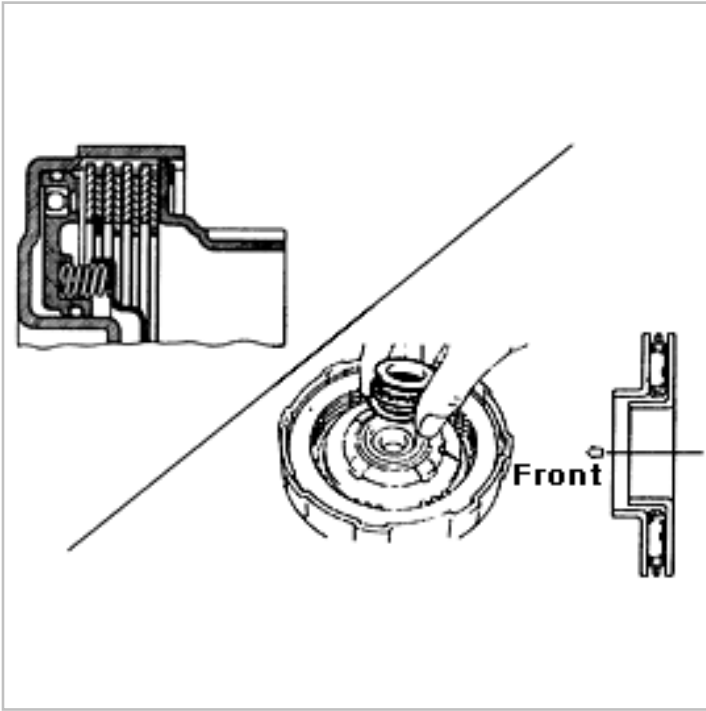


3. Instalar los discos de embrague y las placas (discos alternas y placas de la uno más delgado a las más gruesas) al lado del pistón y luego instalar el anillo de retención.

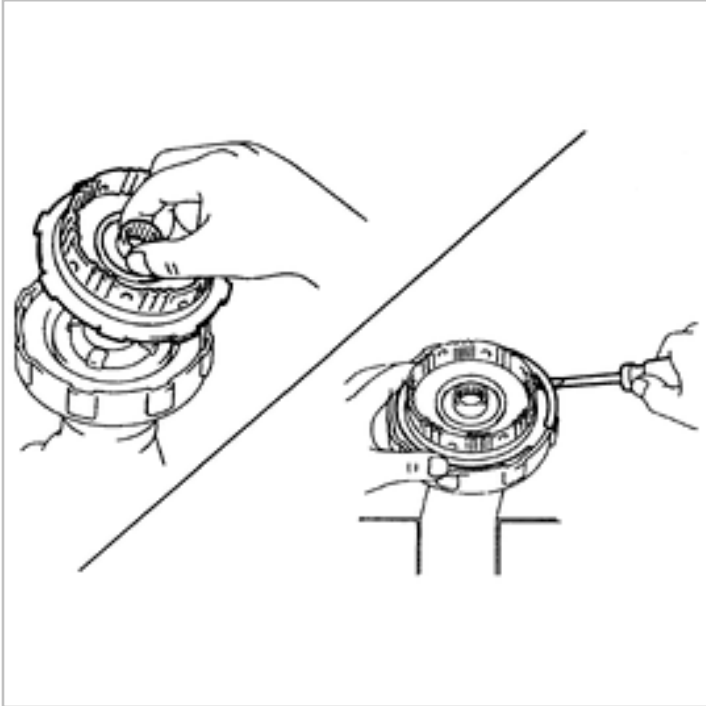
NOTE

No coinciden con la abertura en el anillo de retención y la garra de retención de muelle.

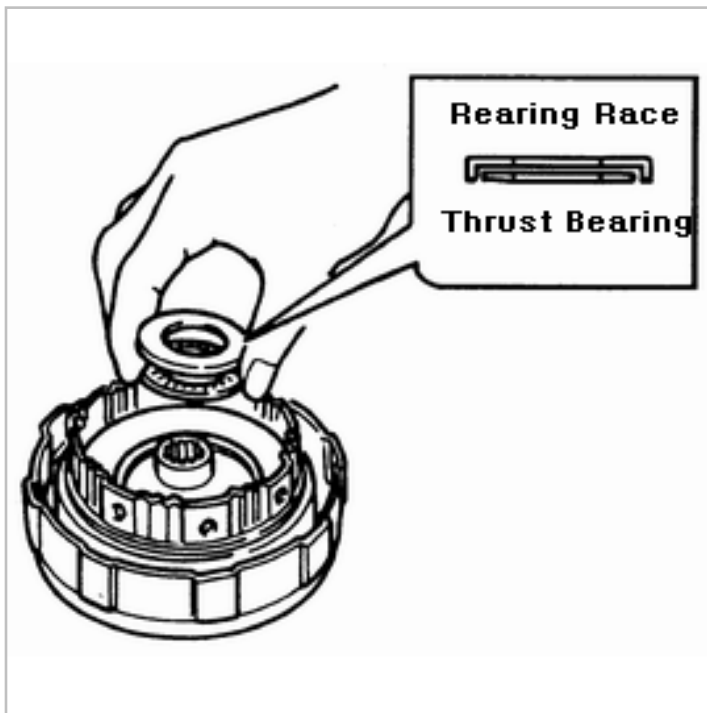
4. Instalación de los anillos de rodadura y el cojinete de empuje.



5. Instalar el cubo del embrague hacia adelante, el cubo de entrada de embrague directo, entonces el anillo training.



6. Instalar el anillo de rodadura y el cojinete.



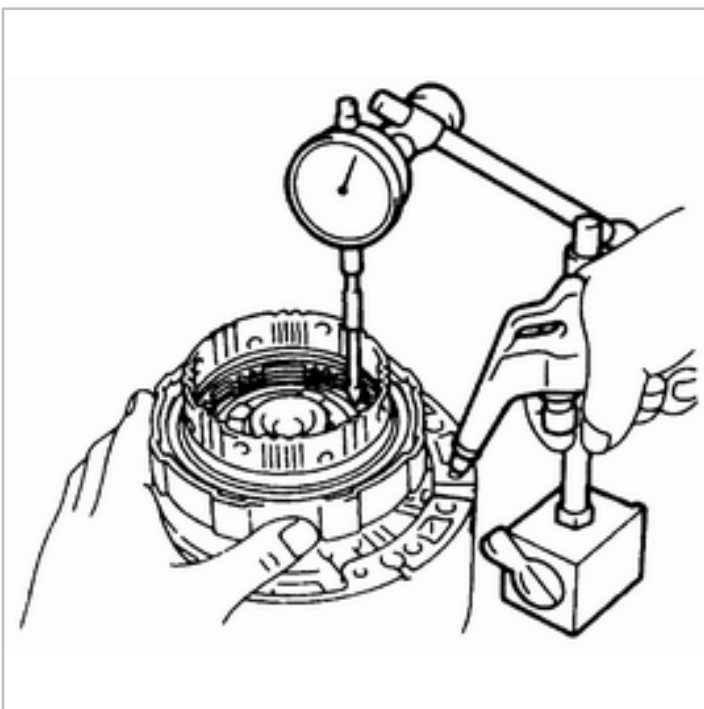
7. Instalar el embrague hacia adelante en el caso de O • D. Aplicar 58 a 116 psi (10,4 a 20,7 kg • cm²) de presión de aire en el orificio de fluido en the right de corte en O • caso D y el movimiento medida de pistón del embrague de avance.

Forward embrague carrera del pistón: 0,056 hasta 0,088 en (1,40 a 2,24 mm)

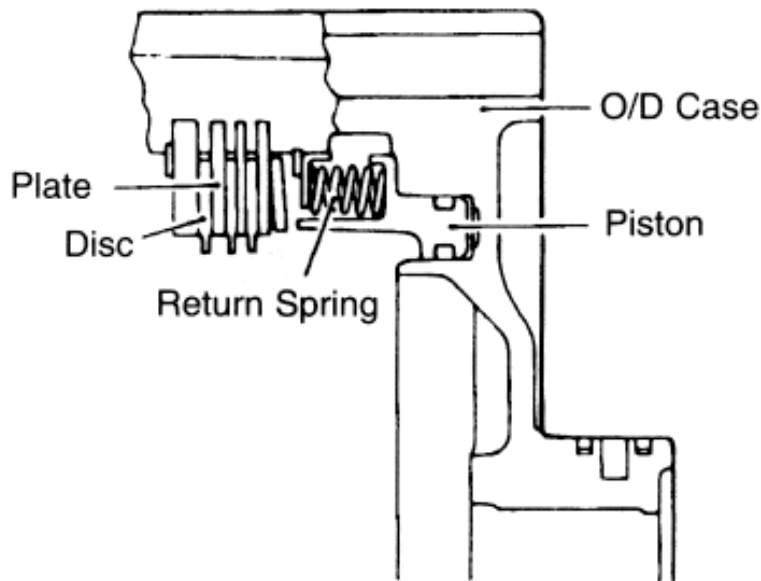
NOTE

- 1) Si el valor medido no está dentro del rango estándar, inspeccionar placas de embrague y discos de embrague.
- 2) Si la carrera del pistón es menor que el límite, las partes pueden haber sido montado incorrectamente, o puede haber ATF excesiva sobre los discos.

Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Vuelva a comprobar la carrera del pistón del embrague de avance.



DESCRIPCIÓN



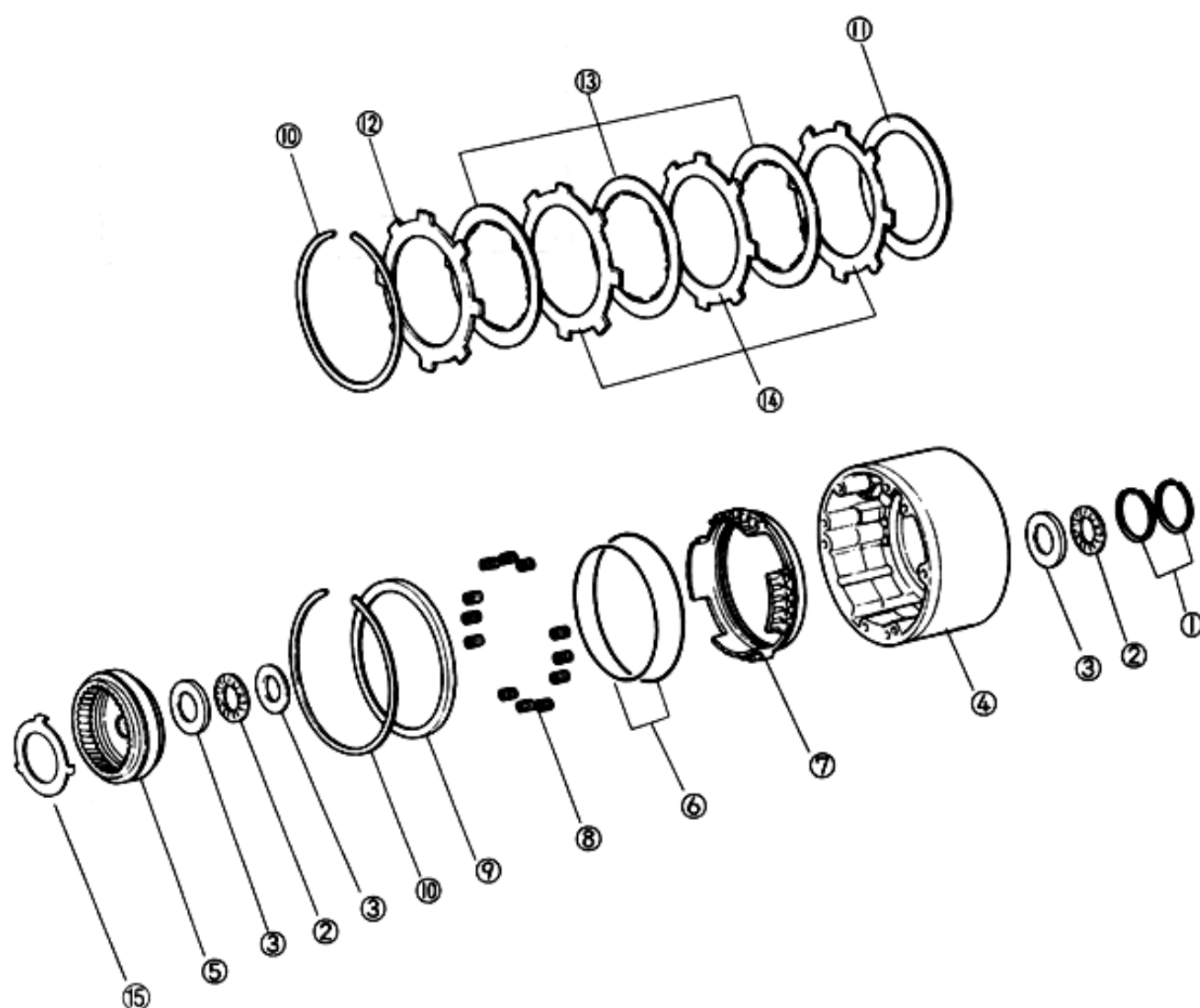
El (O / D) de freno de sobremarcha se aplica sólo en sobremarcha. La presión se suministra a través de la carcasa de la bomba de aceite. Un pistón está situado en la parte inferior de la carcasa de freno de sobremarcha, y se mantiene en posición por los resortes de retorno, un retenedor y un anillo de retención. El fluido que entra la parte inferior de la carcasa del freno sobremarcha es retenido por neopreno (caucho) O-anillo interior y el exterior del pistón. Cuando se aplica fluido a presión a la cara inferior del pistón, el pistón, el pistón es forzado contra los resortes de retorno. Como el pistón se mueve, comprime los discos y placas, enganchando el freno. La bobina (retorno) resortes proporcionan ventaja nomechanical, pero proporcionan un cojín para suavizar la aplicación del freno.

Los discos (dientes en el borde interior) están estriados para el cubo del freno sobremarcha. Las placas (dientes en el borde exterior) están estriados a la carcasa de freno de sobremarcha, que está atornillada a la caja de transmisión. Los discos y placas no están comprometidos si el pistón no está accionado.

Se requiere un espacio específico entre los discos y placas para permitir que se muevan libremente cuando no comprometido. Esta holgura es controlado por el espesor de los discos y placas. Juego excesivo es causado generalmente por disco y • o desgaste de la plancha. Insuficiente separación es generalmente el resultado de un montaje incorrecto.

En funcionamiento, los discos se acoplan con las placas, el bloqueo del cubo del freno sobremarcha (que está conectado directamente al engranaje overdrivesun) a la carcasa del embrague de sobremarcha. Como resultado, el freno de sobremarcha detiene el engranaje solar sobremarcha gire. Además, hay una bola de retención en el pistón. Esta comprobación trampas de bolas de presión cuando el pistón se aplica y se permite que la presión residual se escape después de que el pistón es liberado. Dos anillos de retención se utilizan en el conjunto de freno de sobremarcha. Un anillo de retención sostiene el retén del resorte en su lugar y el otro anillo de retención sostiene el paquete de embrague.

Despiece (Case y freno)



- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1. Seal rings | 8. Return spring |
| 2. Bearing | 9. Return spring retainer |
| 3. Bearing race | 10. Retaining ring |
| 4. O/D case sub-assembly | 11. Cushion plate |
| 5. Planetary ring gear | 12. Retainer plate |
| 6. O-rings | 13. Clutch discs |
| 7. O/D brake piston | 14. Clutch plates |
| | 15. Thrust washer |

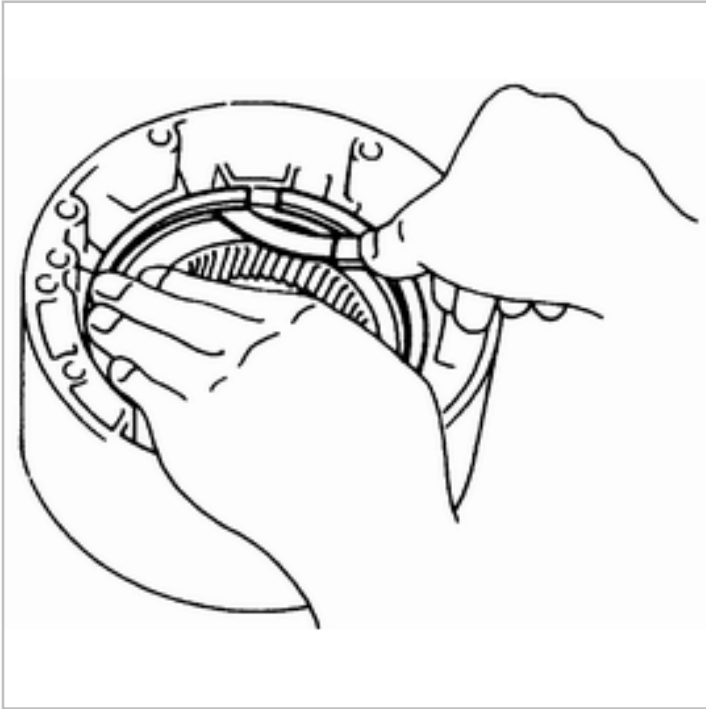


desmontaje

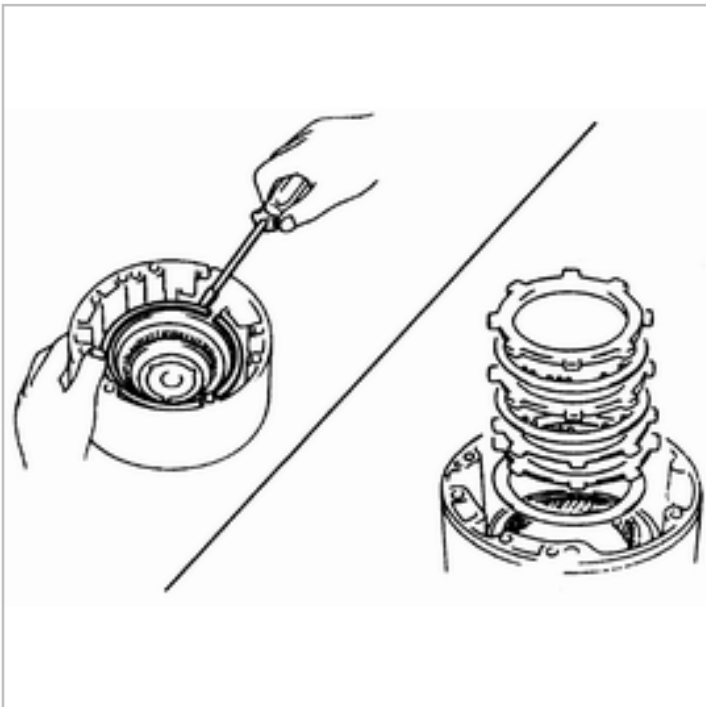
1. Medir el juego entre el anillo de retención y la placa de retención con un calibrador.

autorización normalizada: 0,014-0,075 en (0,35-1,91 mm)

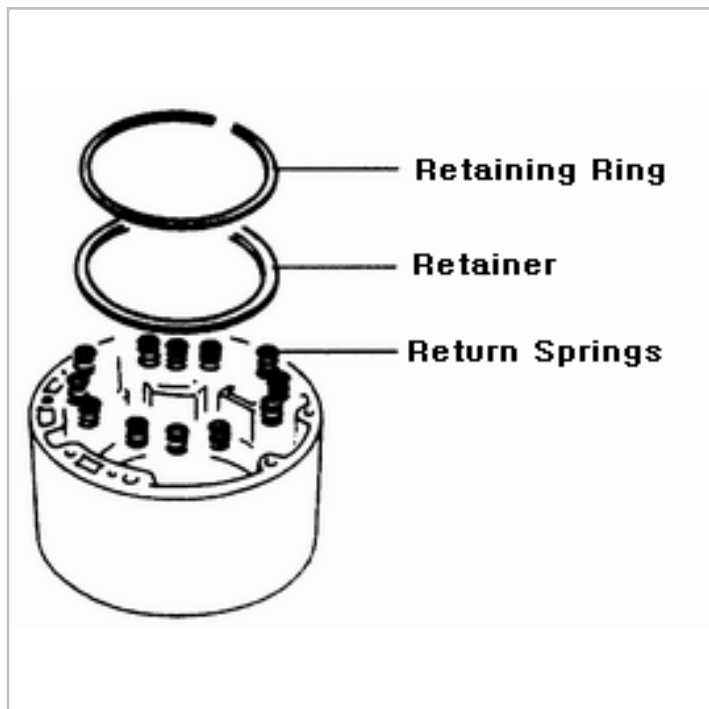
Si el juego no está dentro de lo especificado, sustituir los discos de embrague o placa de retención.



2. Retirar el anillo de retención, el retén de placa, discos de embrague, discos de embrague y la placa de freno cojín en ese orden. A continuación, retire el engranaje de anillo planetario, empuje carreras de cojinetes, el cojinete de empuje, y la arandela de empuje.

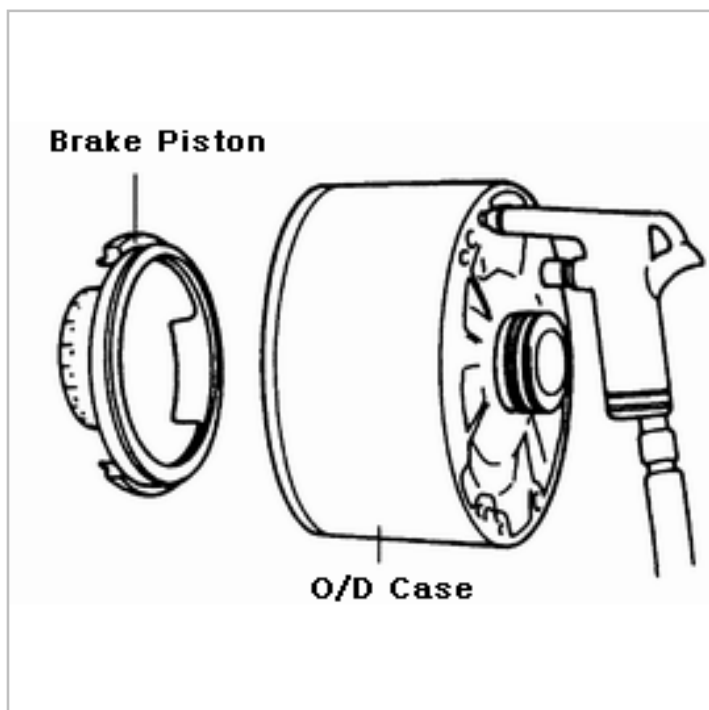


3. Retire los resortes del anillo de retención, retención y retorno del pistón.



4. Aplicar presión de aire al paso de fluido en el caso O • D para retirar el pistón de freno.

5. Retirar el anillo interior del pistón de freno y el anillo exterior del pistón de freno.

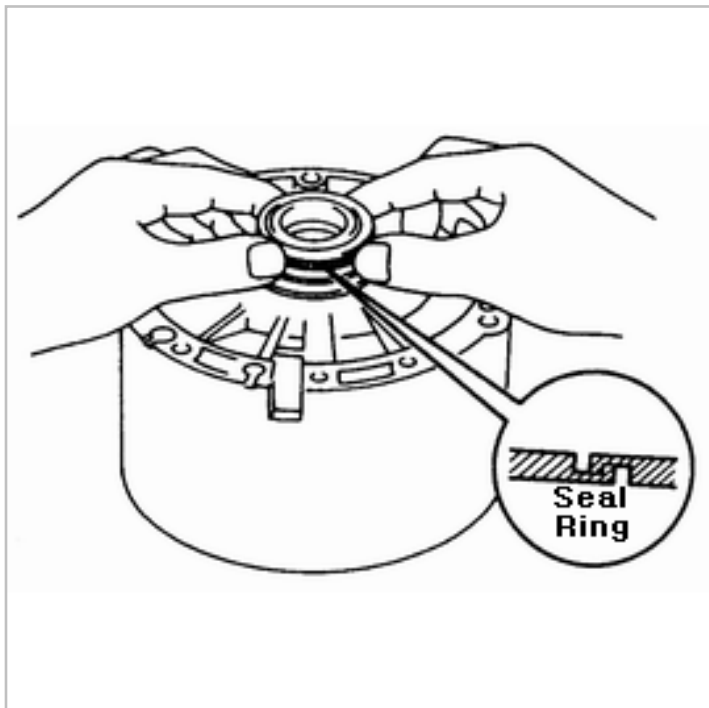


6. Desenganche los anillos de sellado.

7. Retire los dos anillos de estanqueidad, cojinete y el cojinete carrera desde la parte trasera de la O • caso D subconjunto.

NOTE

No abra los anillos de sellado más de lo necesario para eliminarlos.



Inspección

1. Compruebe todos los contactos, y superficies de acoplamiento de deslizamiento por desgaste o daños excesivos. Reemplazar por piezas nuevas según sea necesario.

2. Medida de longitud libre del resorte de retorno del pistón.

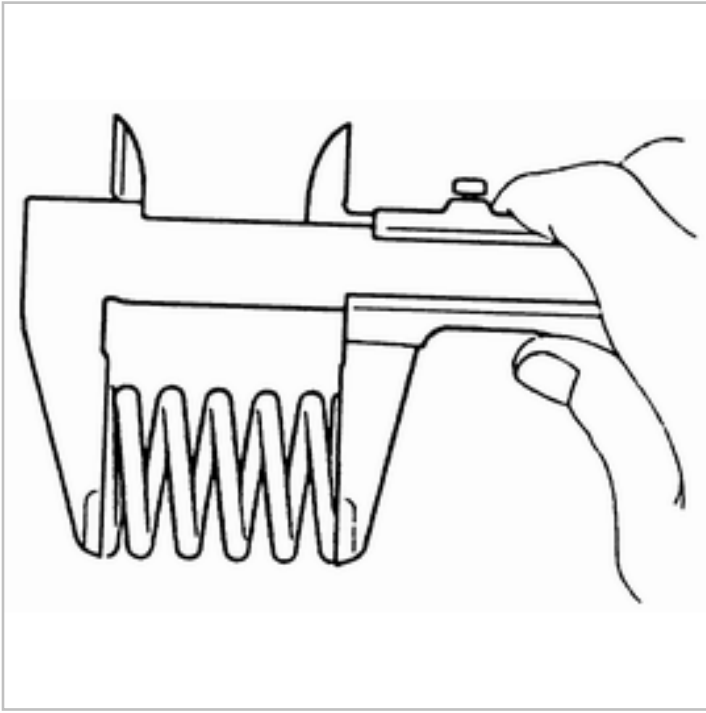
longitud libre estándar: 0,594 en (15,10 mm)

3. Medir la longitud libre de cada una de las dieciocho muelles de retorno del pistón.

longitud libre estándar: 0,594 en (15,10 mm)

NOTE

Si alguno de los muelles de retorno O • D freno no son las especificaciones, sustituir todos los muelles.



Montaje

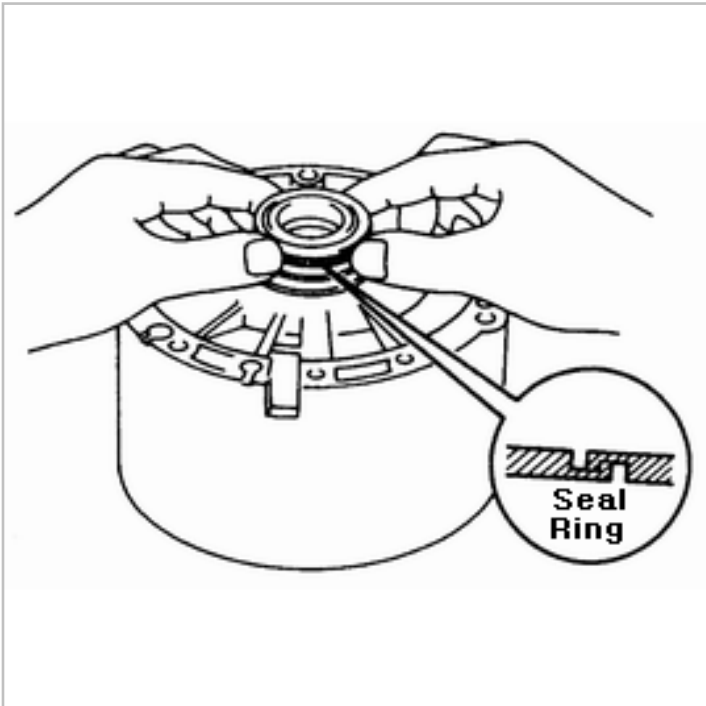
NOTE

Aplicar un fluido • T para todas las juntas tóricas, discos, etc. antes de instalarlos.

1. Instalar la pista de cojinete, cojinete, y los anillos de sellado sobre la parte posterior de la O • caso D subconjunto. Asegurar el sello anillos están bloqueados.

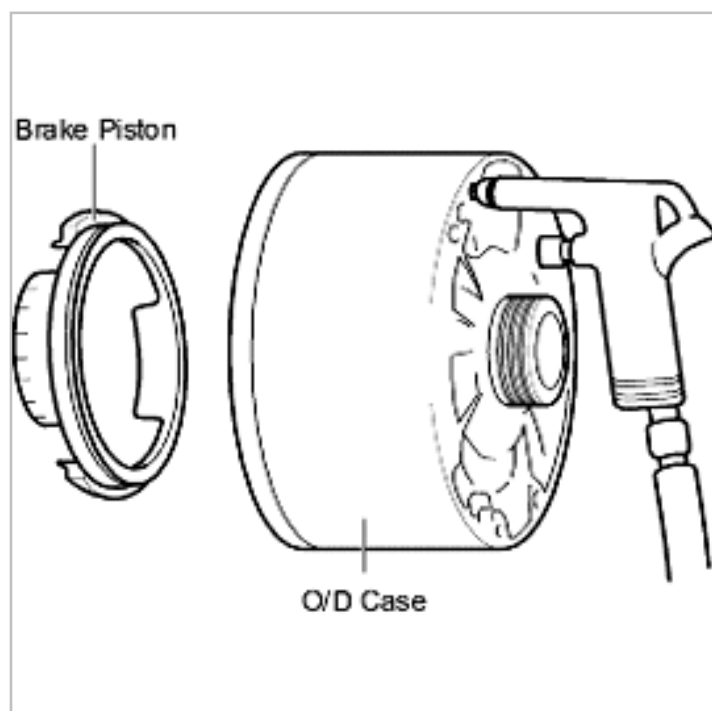
NOTE

No abra los anillos de sellado más de lo necesario para instalarlos.



2. Instalar el O • D pistón de freno juntas tóricas interior y exterior sobre el pistón de freno.

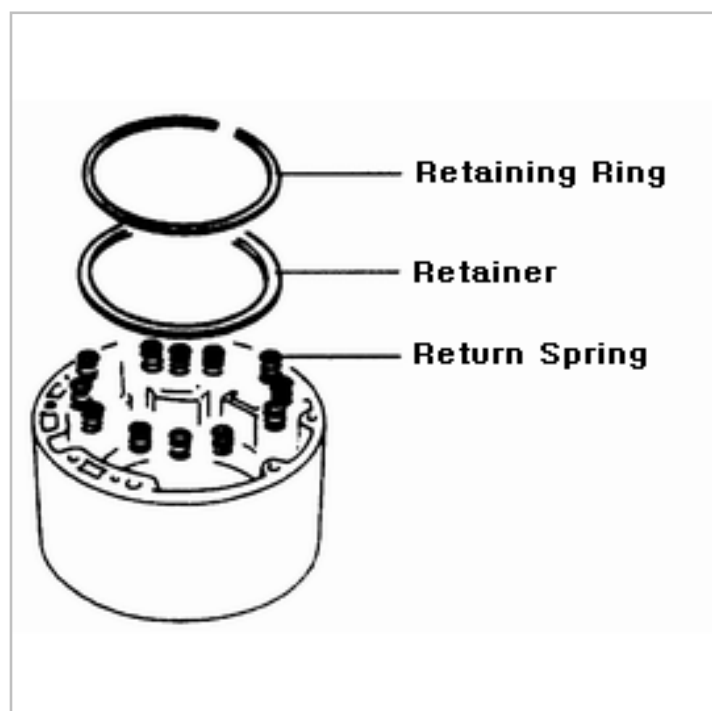
3. Lubricar las juntas tóricas, a continuación, instalar la O • pistón D freno en la O • caso D subconjunto.



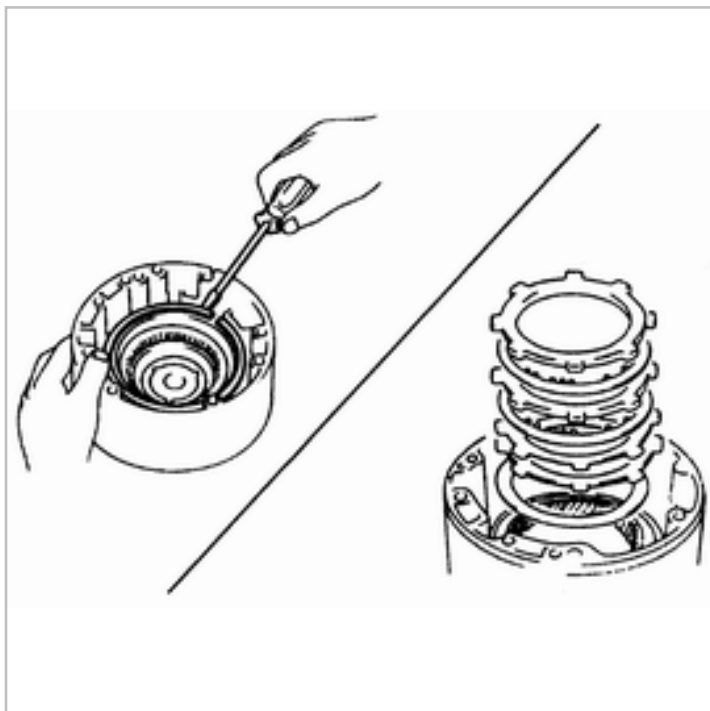
4. Instalar el muelles de retorno, el retén y el anillo de retención.

NOTE

La brecha anillo de retención no debe alinearse con cualquier O • Caso D sup-montaje escotaduras.

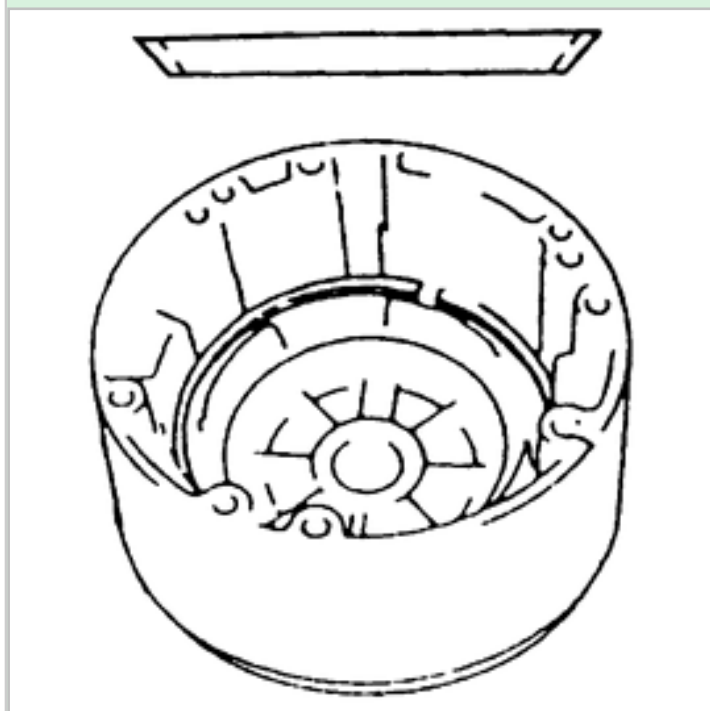


5. Instalar la pista de rodamiento, cojinete, teniendo raza, la corona dentada planetaria, y la arandela de empuje. El, en el siguiente orden, instale la placa de amortiguador, discos de embrague y discos (alternando), placa de retención y el anillo de retención, como se muestra.



NOTE

Instalar la placa de cojín tal como se muestra, el plato (cóncava) hacia arriba.



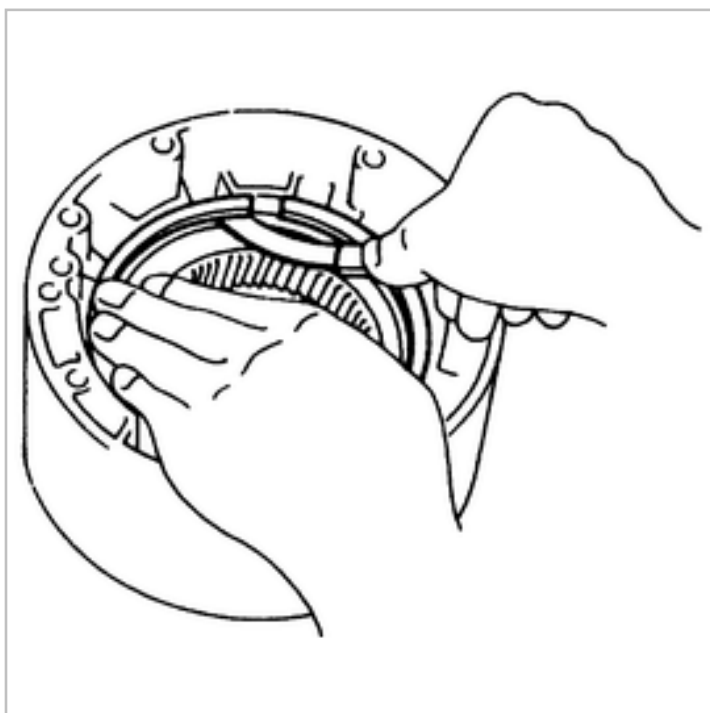
6. Medir la holgura entre el anillo de retención y la placa de retención.

autorización normalizada: 0,014-0,075 en (0,35-1,91 mm)

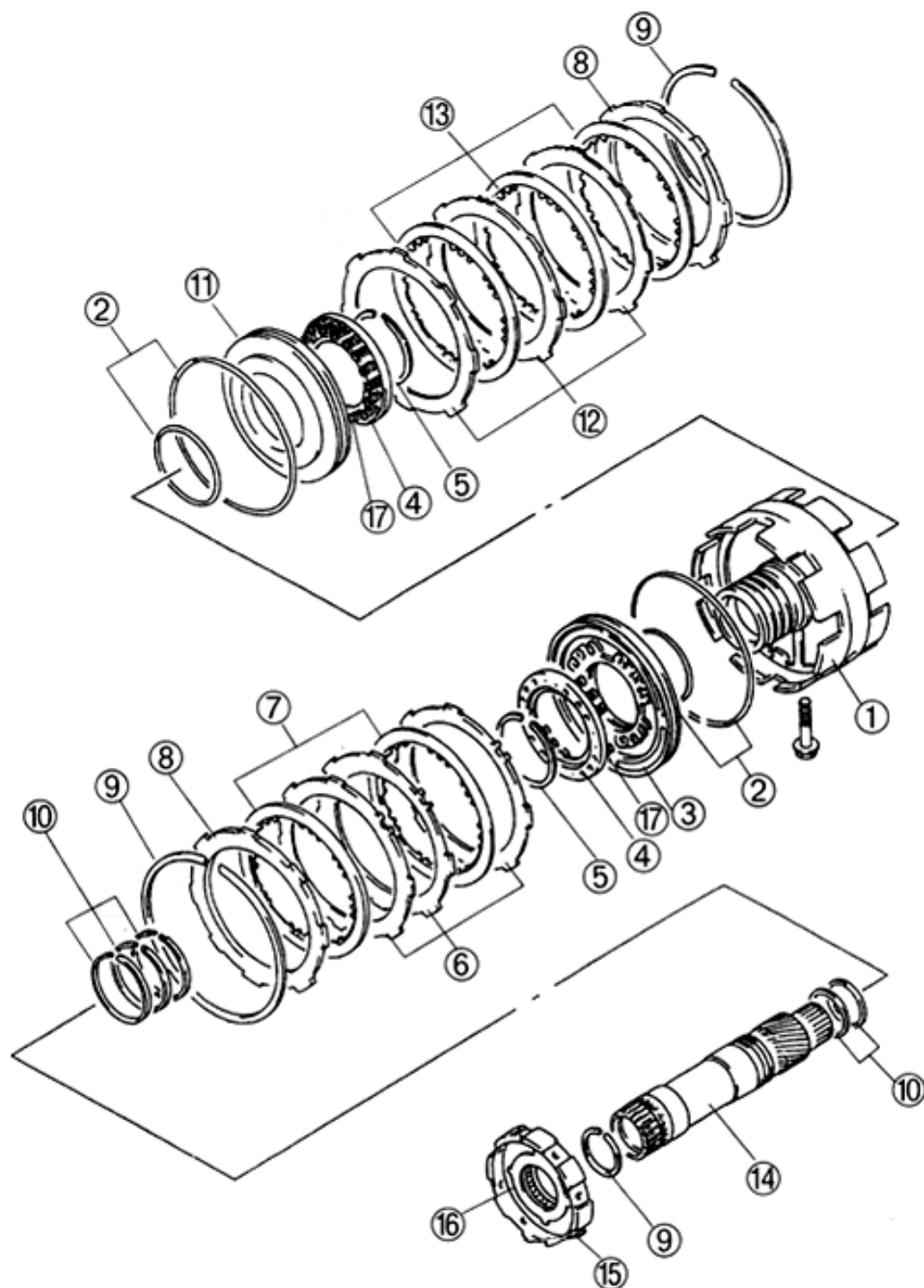
NOTE

- 1) Si la medida es en exceso de la autorización normalizada, instalar nuevos discos de embrague y • o placas.
- 2) Si la medida es menor que el estándar, las partes pueden haber sido montado incorrectamente, o puede haber ATF excesiva sobre los discos.

Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Vuelva a comprobar la holgura.



VISTA EN DESPIECE ORDENADO

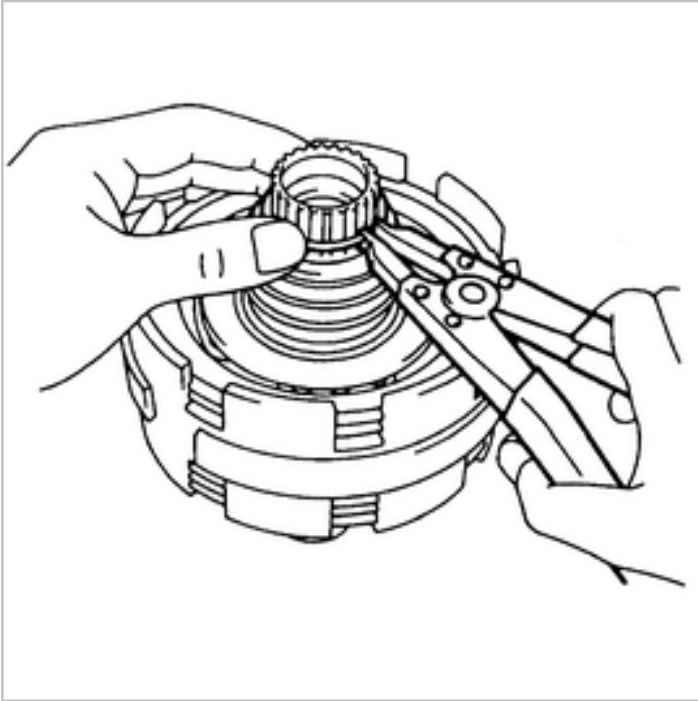


- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Center support | 10. Seal rings |
| 2. O-rings | 11. Second brake piston |
| 3. Second coast brake piston | 12. Second brake clutch plates |
| 4. Piston return spring seat | 13. Second brake clutch discs |
| 5. Snap ring | 14. Planetary sun gear |
| 6. Second coast brake clutch plates | 15. Second brake hub assembly & One-way clutch No. |
| 7. Second coast brake clutch discs | 16. Rear side retainer |
| 8. Retainer plate | 17. Return springs |
| 9. Retaining ring | |

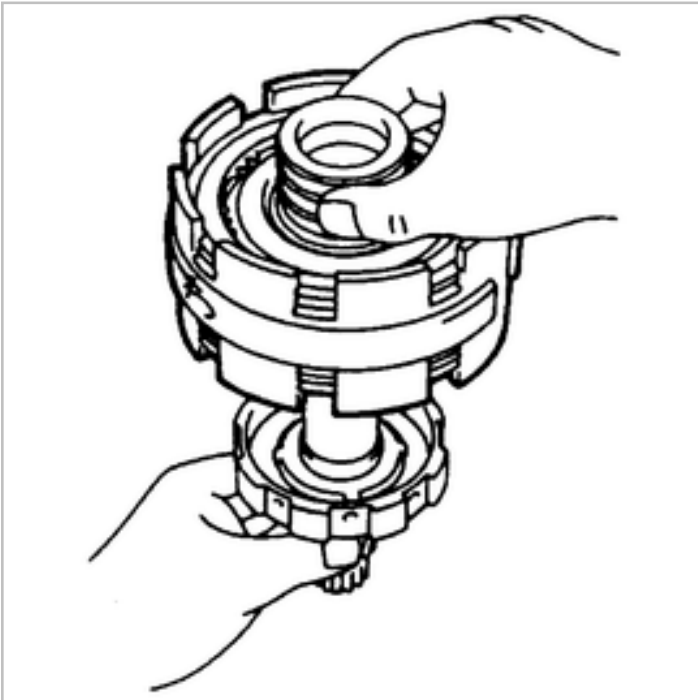


desmontaje

1. Retire el anillo de retención desde el extremo del eje del engranaje sol.



2. Tire del conjunto de soporte centro hacia afuera desde el engranaje solar planetario.

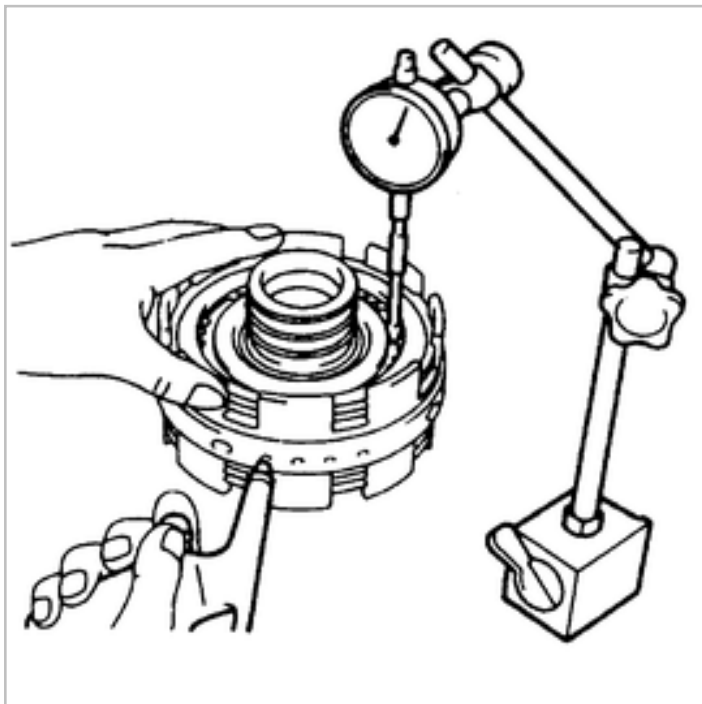


3. Aplique 58-116 psi (10,4 a 20,7 kg / cm²) de presión de aire en el orificio de fluido en el extremo izquierdo del montaje y medida de apoyo centro de movimiento del segundo pistón de freno costa.

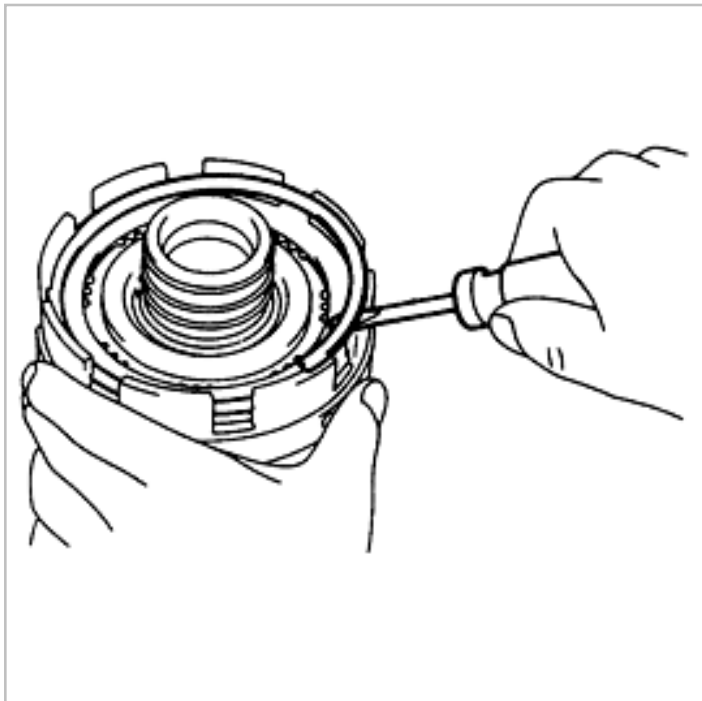
Segundo costa carrera del pistón de freno: 0,025-0,068 en (0,63-1,73 mm)

NOTE

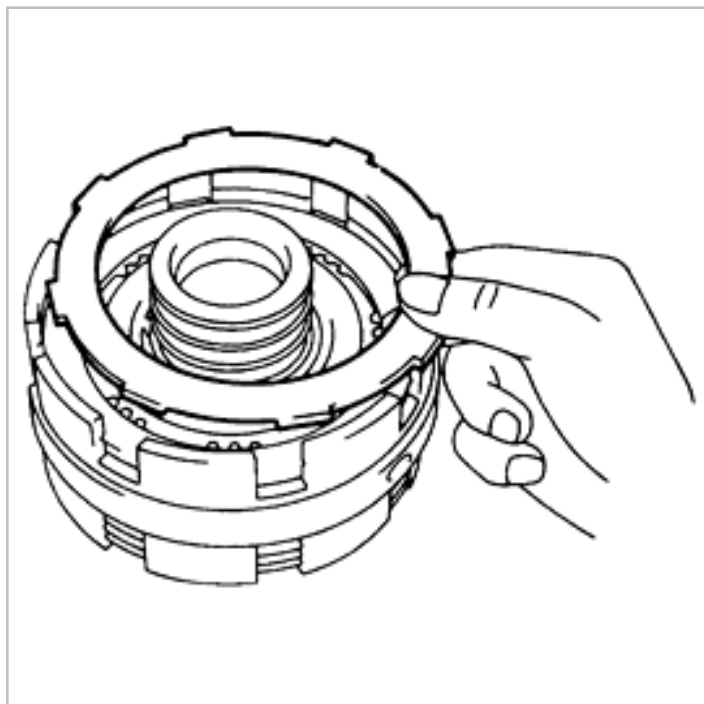
Si el valor medido no está dentro del rango normal, cambiar las placas o discos de embrague.



4. Retire el anillo de retención.



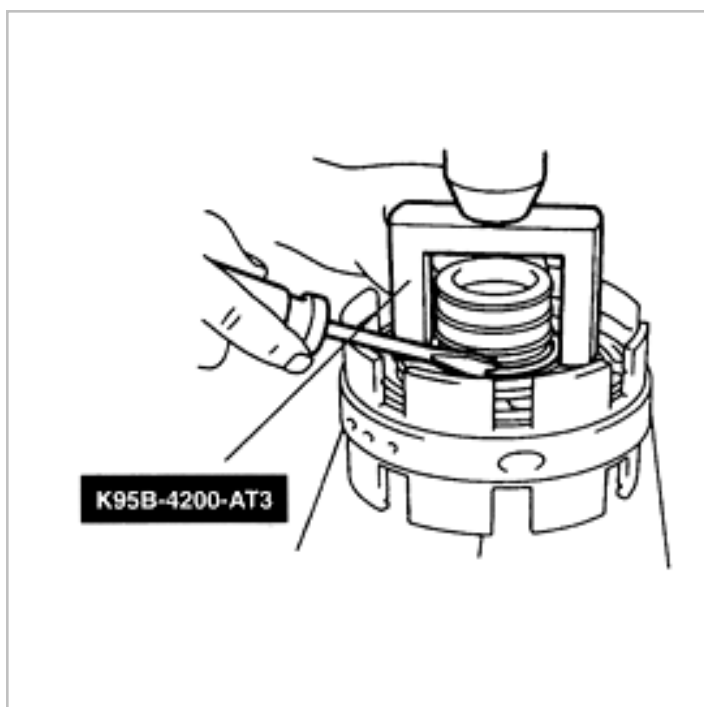
5. Después de retirar la placa de retención, retire las segundas placas de embrague de freno costa y discos de embrague freno segundo costa.



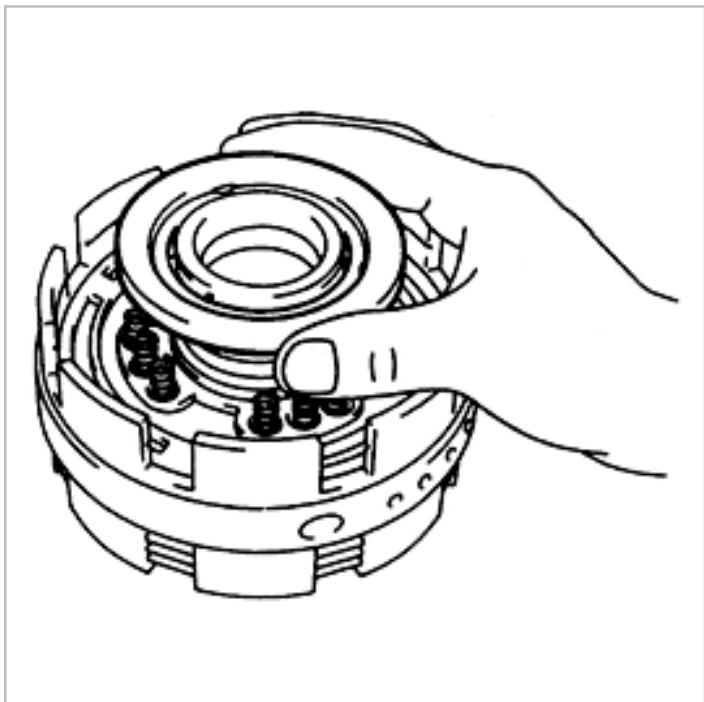
6. Uso de SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los resortes de retorno de pistón y retirar el anillo de retención.

NOTE

Tenga cuidado al aplicar presión. Demasiada presión hará que la sección de placa de asiento del resorte de retorno del pistón de freno se deforme.

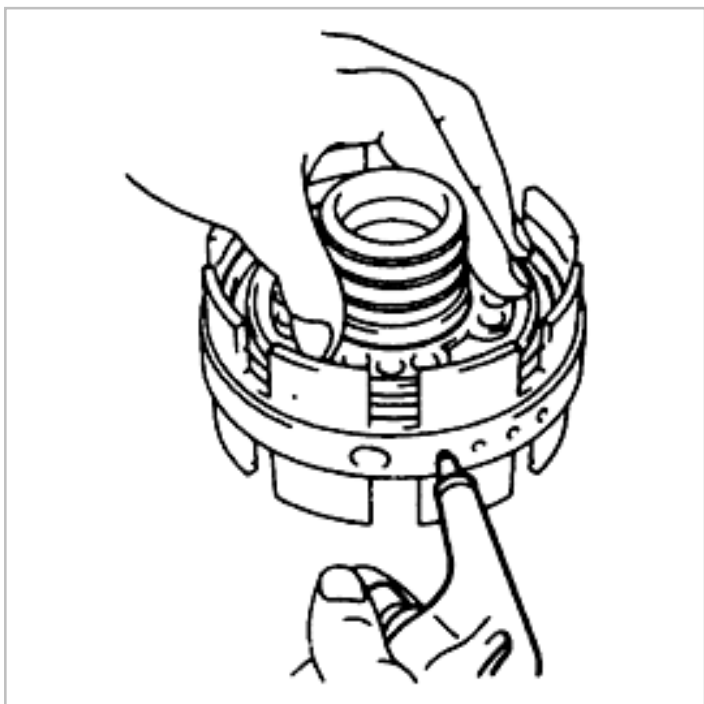


7. Retire el pistón de freno de asiento de muelle de retorno y los doce muelles de retorno.



8. Aplicar 30 psi (5,3 kg / cm²) de presión de aire en el orificio de fluido en el extremo izquierdo del conjunto de soporte central y eliminar el segundo pistón de freno costa como se muestra.

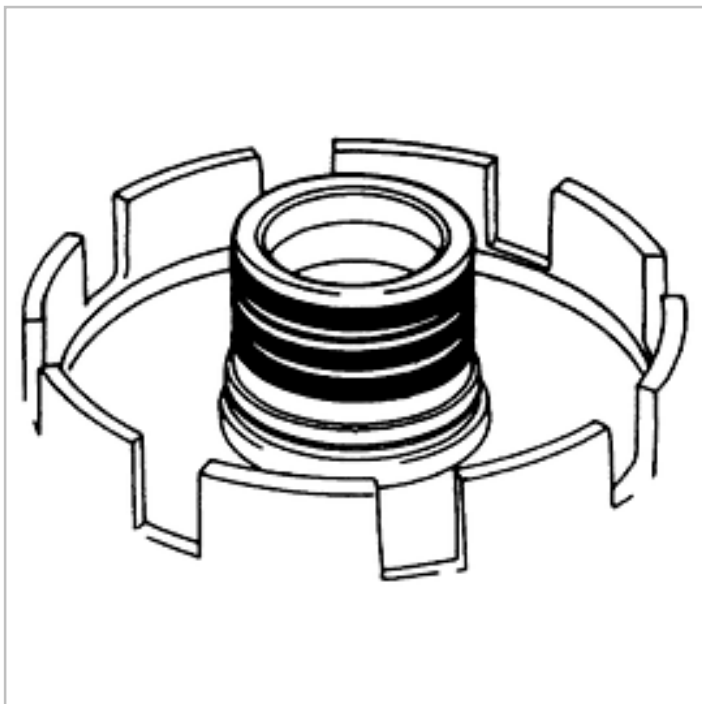
9. Retire la junta tórica interior del pistón y el pistón O-anillo exterior desde el segundo pistón de freno costa.



10. Retire los tres anillos de sello de aceite.

NOTE

No abra los anillos de sellado más de lo necesario para eliminarlos.

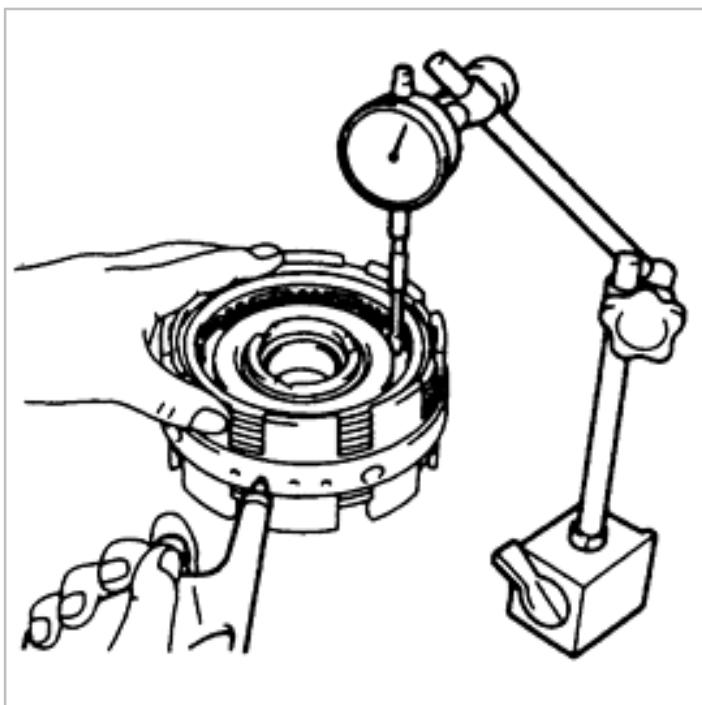


11. Aplicar 58 a 116 psi (10,4 a 20,7 kg / cm²) de presión de aire en el segundo orificio de la izquierda del conjunto de soporte central y medir la carrera del segundo pistón de freno tal como se muestra.

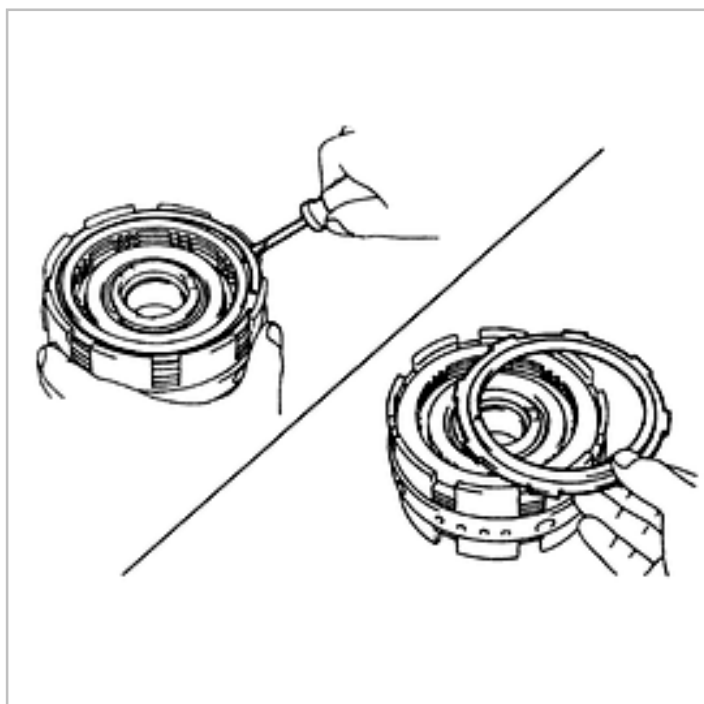
Segunda carrera del pistón de freno: 0,040 a 0,088 en (1.1 a 2.25 mm)

NOTE

Si el valor medido no está dentro del rango normal, cambiar los discos de freno o discos.



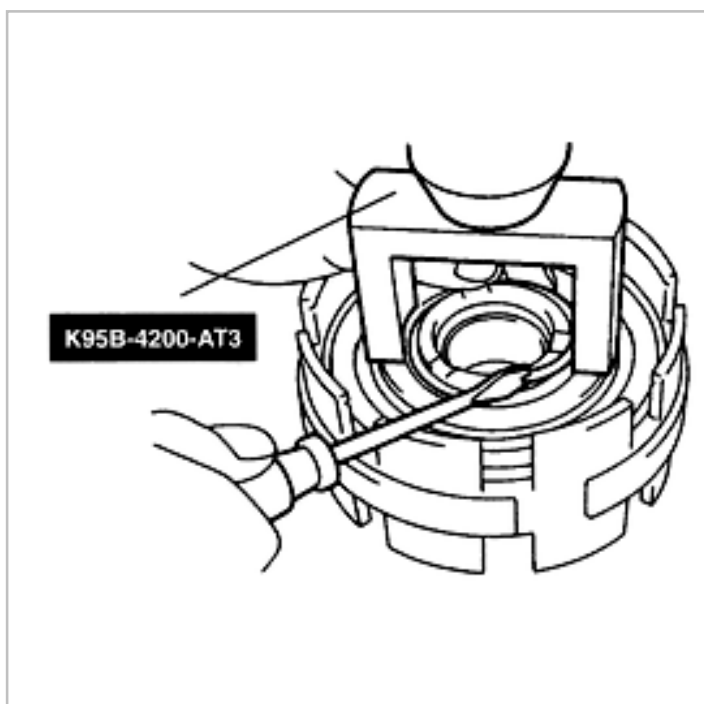
12. Quitar el anillo de retención, a continuación, quitar la placa de retención, placas segundo embrague de freno, y los discos segundo embrague de freno.



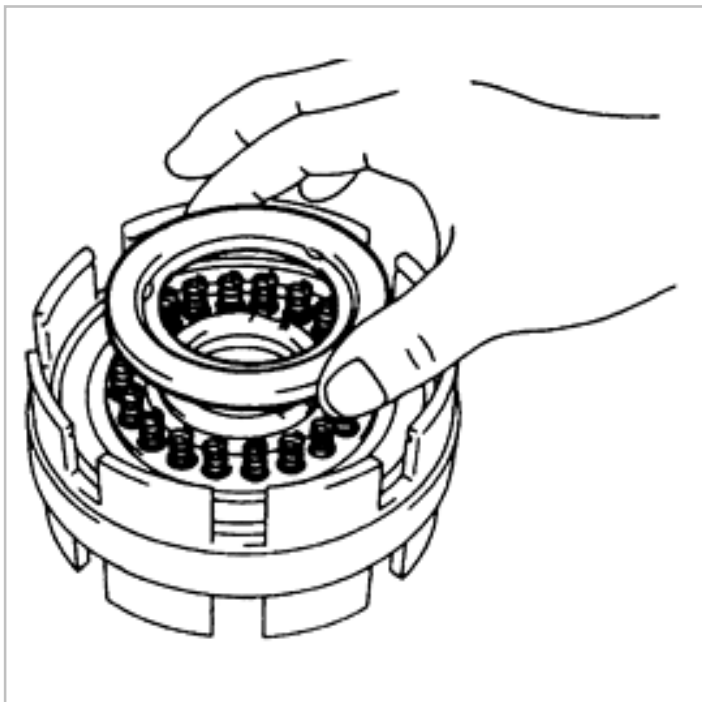
13. Uso de SST D95B-4200 AT3 y prensa hidráulica, comprimir el resorte de retorno del pistón de freno y retire el anillo de resorte.

NOTE

Tenga cuidado al aplicar presión. Demasiada presión hará que la sección de placa de asiento del resorte de retorno del pistón de freno se deforme.

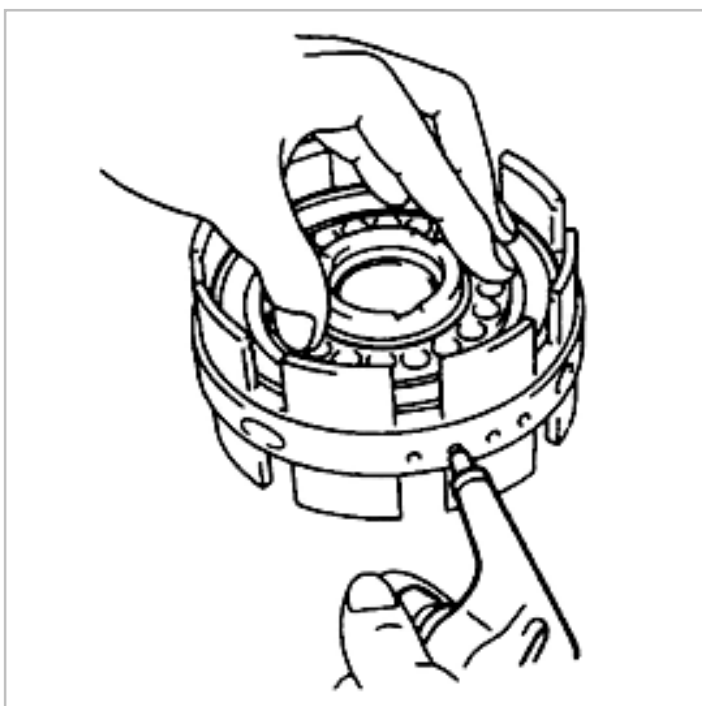


14. Quitar el muelle de retorno del pistón del freno y el asiento de muelle de retorno.

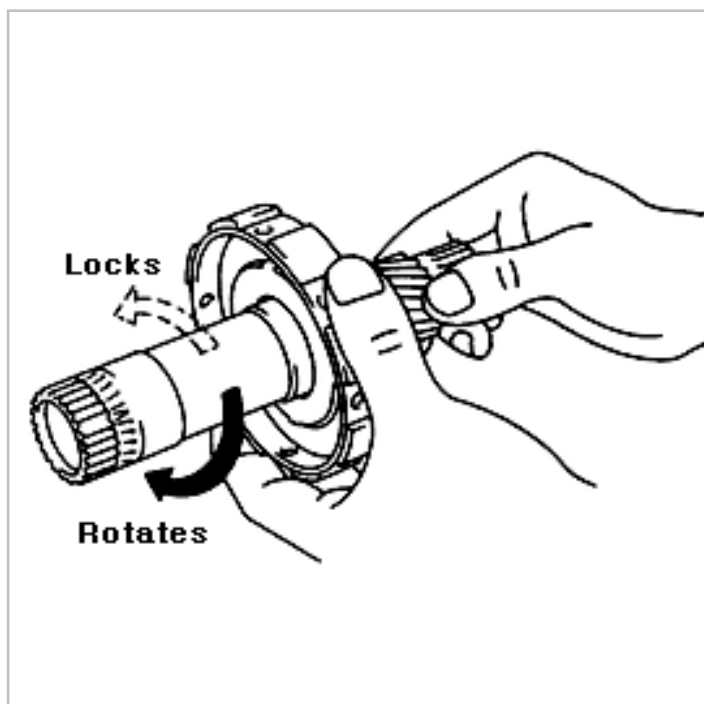


15. Aplicar 30 psi (5,3 kg / cm²) de presión de aire en el segundo agujero de aire desde la izquierda del conjunto de soporte central y retire el segundo pistón de freno.

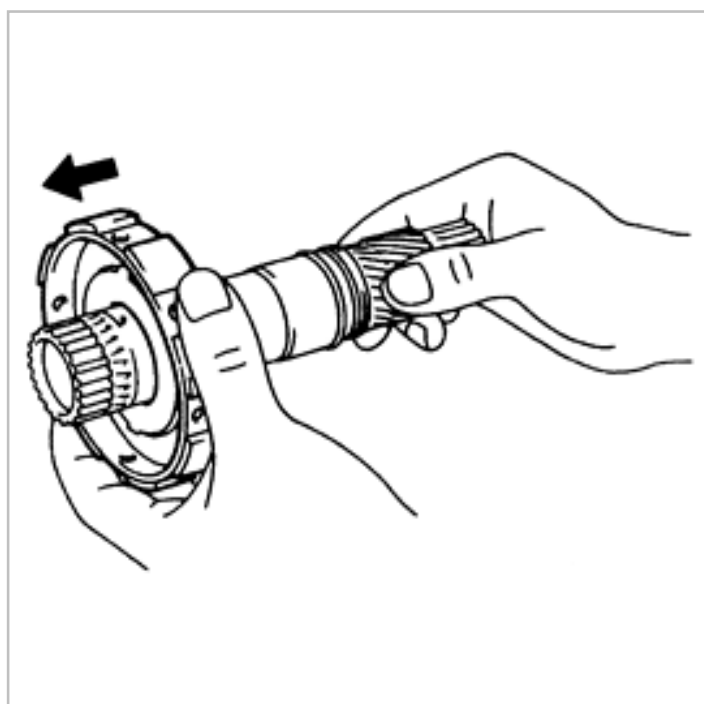
16. Retirar la junta tórica interior del pistón y la junta tórica exterior pistón del segundo pistón de freno.



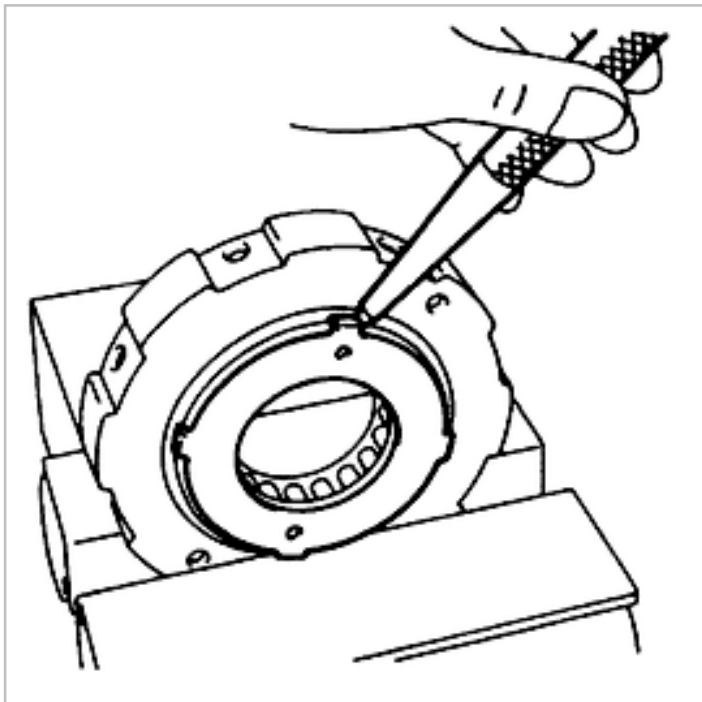
17. Con el segundo conjunto de cubo de freno celebrada estacionaria, girar el planetario en sentido horario engranaje solar para comprobar que se bloquee, y luego en sentido antihorario para comprobar que gira suavemente.



18. Retirar el segundo conjunto del cubo del freno de la rueda solar planetario.



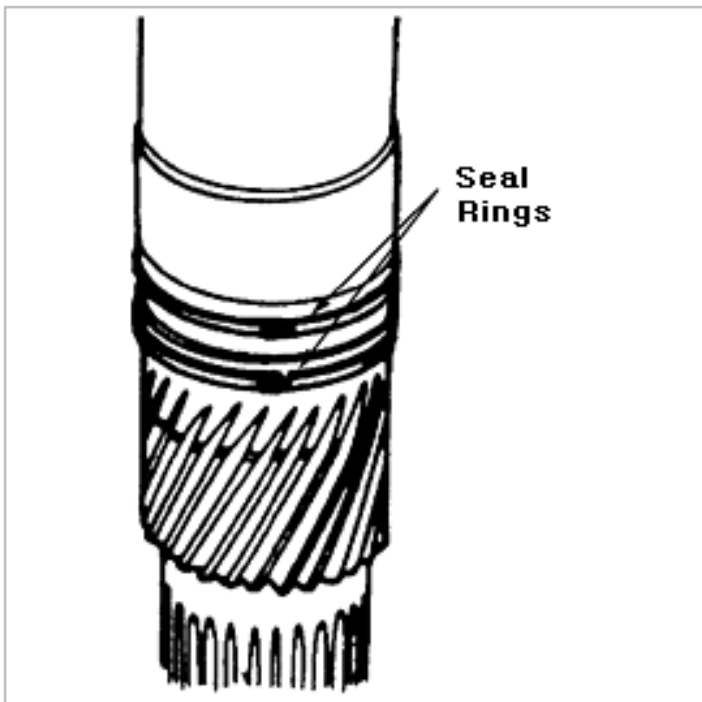
19. El uso de un punzón, aflojar las partes estacadas del elemento lateral de retención trasera y luego retirar el retén.



20. Retire los dos anillos de sellado del engranaje planetario.

NOTE

No abra los anillos de cierre engranaje más de lo necesario para eliminarlos.



Inspección

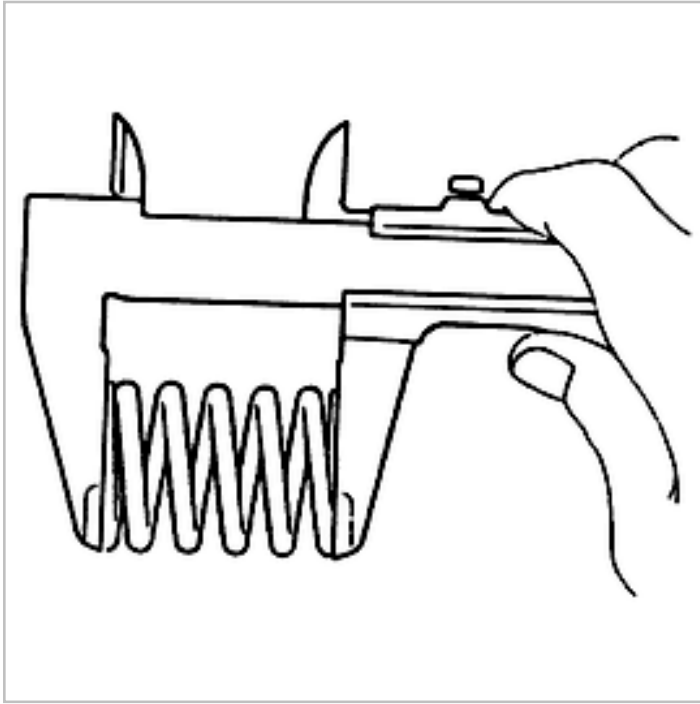
1. Medir la longitud libre de los doce muelles de retorno.

longitud libre estándar: 0.6346 en (16,12 mm)

NOTE

Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.

2. Compruebe todos los contactos, y superficies de acoplamiento de deslizamiento por desgaste o daños excesivos. Reemplazar por piezas nuevas según sea necesario.

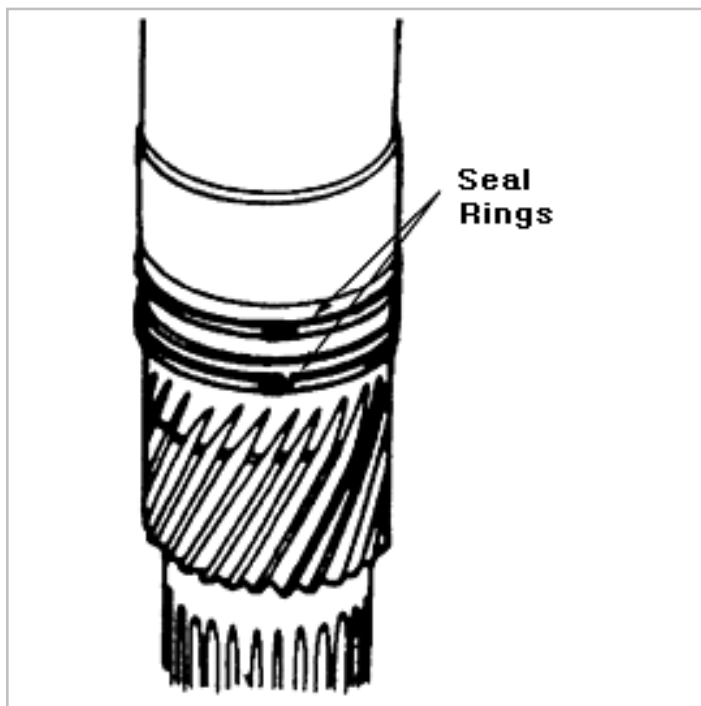


Montaje

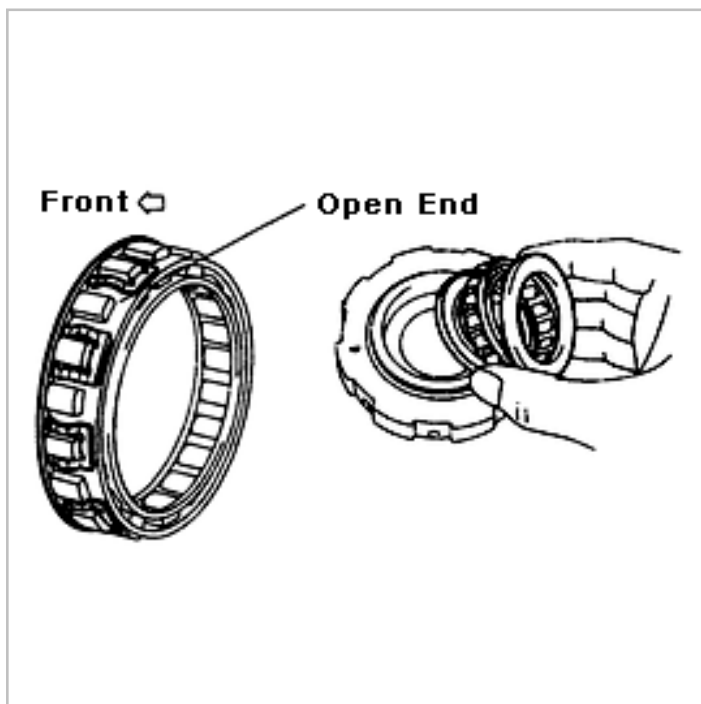
1. Instalar los dos anillos de sello en el engranaje planetario.

NOTE

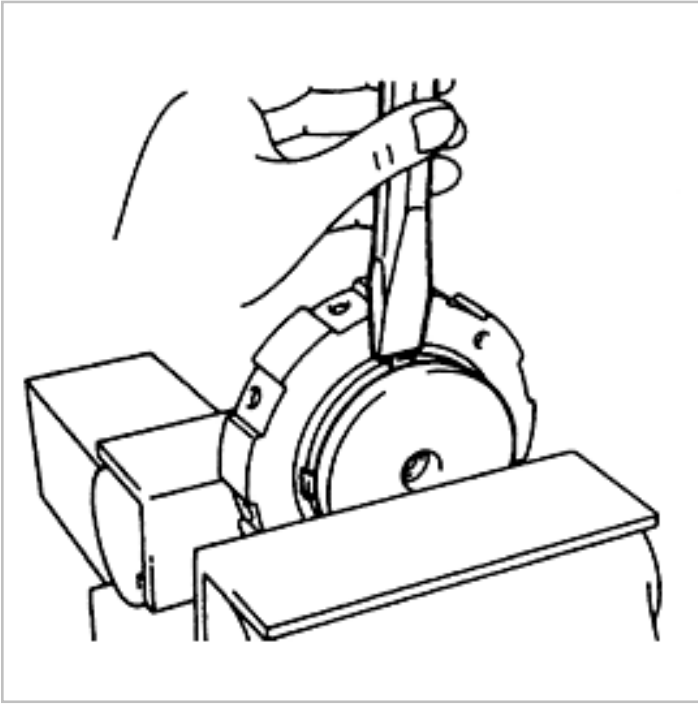
No abra los anillos de cierre engranaje más de lo necesario para instalarlos. Asegurar anillos de sellado están bloqueados (cerrados).



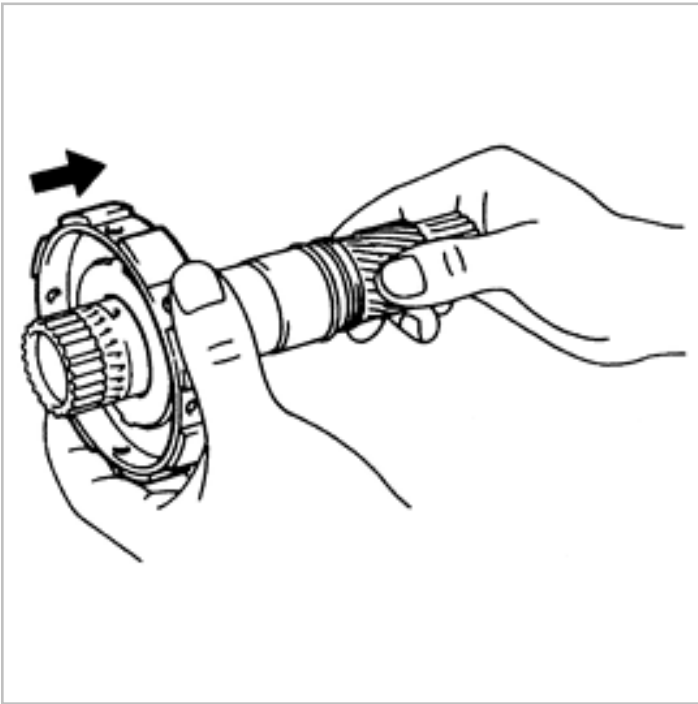
2. Instalar el embrague unidireccional en la pista exterior con el extremo de los retenedores orientados hacia atrás.



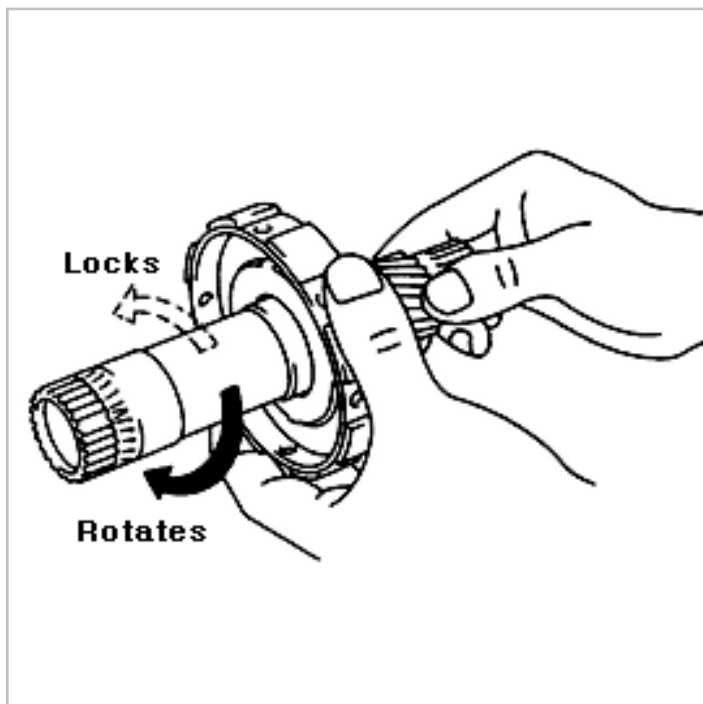
3. Instalar los dos retenedores a la pista exterior y la participación de las lengüetas de retención.



4. Instalar el segundo conjunto de cubo de freno en el engranaje solar planetario.



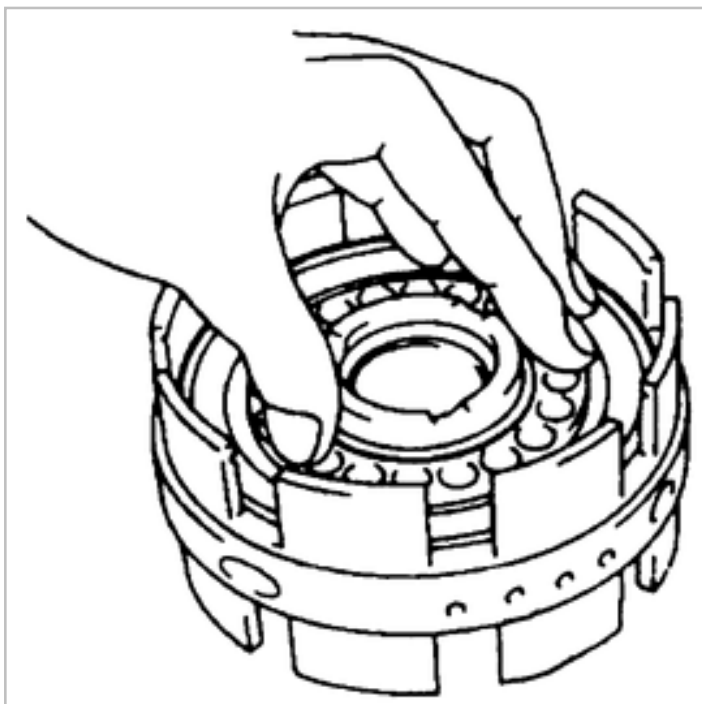
5. Mantenga el embrague unidireccional y girar el engranaje planetario. El engranaje planetario debe girar libremente en sentido antihorario, y bloquear las agujas del reloj.



6. Instalación de la junta tórica interior del pistón y el pistón junta tórica exterior sobre el segundo pistón de freno, a continuación, instalar el segundo pistón de freno en el conjunto de soporte central como se muestra.

NOTE

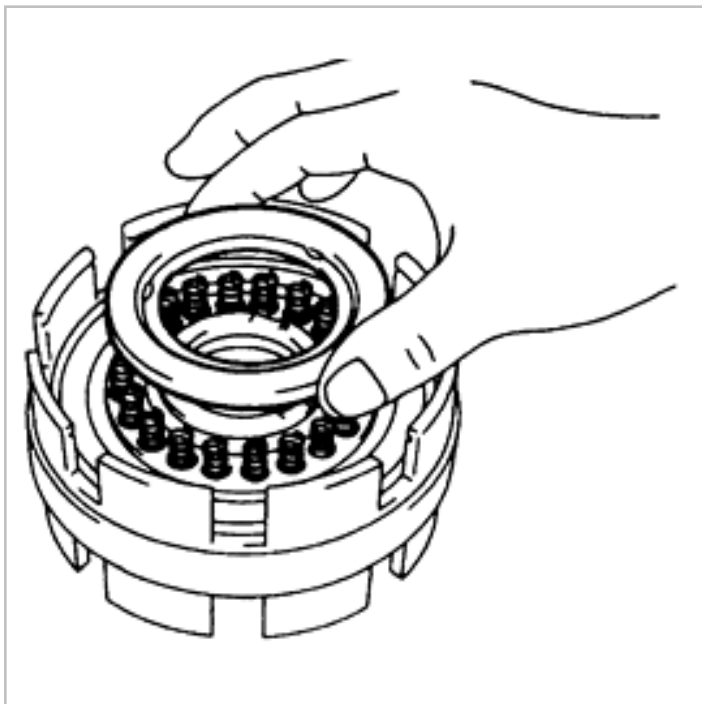
- 1) Utilice siempre nuevas juntas tóricas y aplicar ATF antes de la instalación.
- 2) Cuando se instala una junta tórica, asegurarse de que no se pellizca o torcido.



7. Instalar los segundos muelles de retorno del pistón del freno y el asiento de muelle de retorno.

NOTE

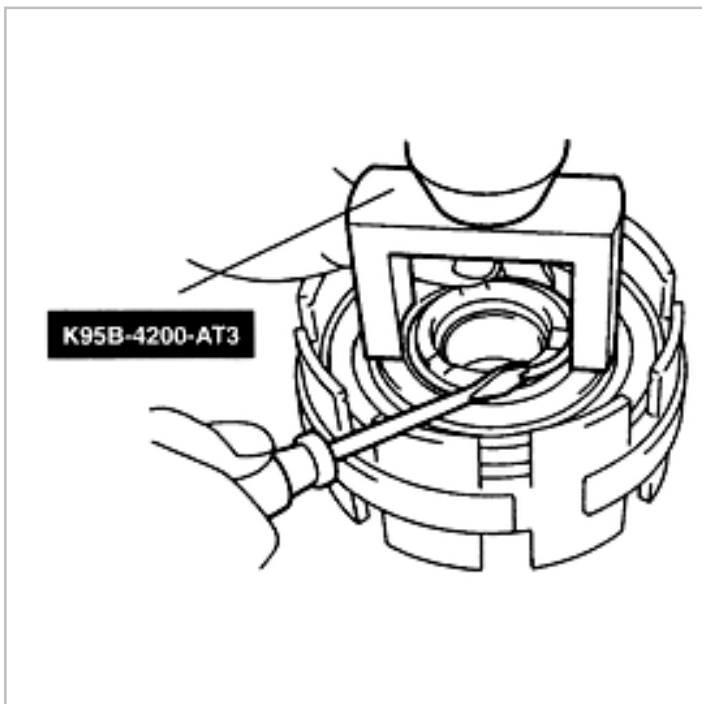
Cuando la instalación de los muelles de retorno del pistón del freno, asegurarse de que los resortes están posicionados correctamente antes de comprimirlos.



8. Uso de SST K95B-4200 AT3 y prensa hidráulica, comprimir los segundos resortes de retorno de pistón de freno.

NOTE

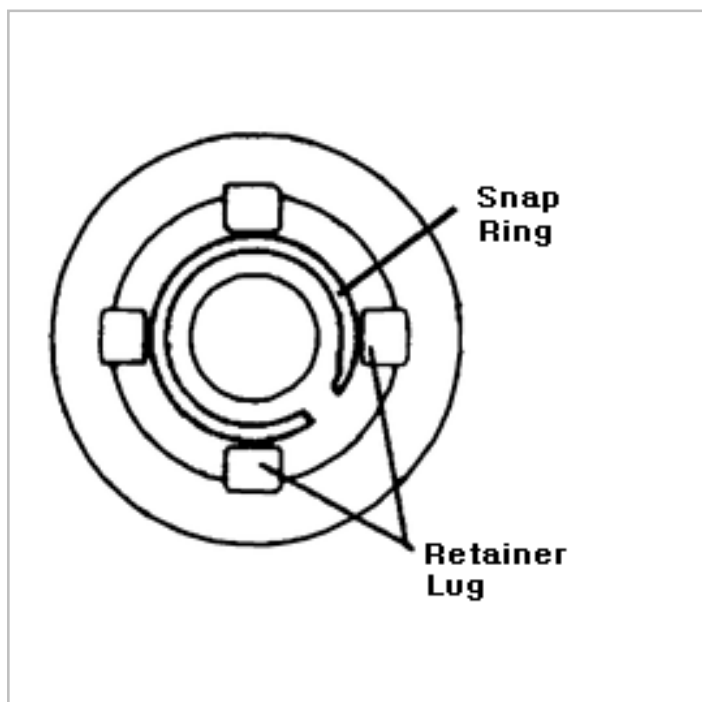
Tenga cuidado al aplicar presión. Demasiada presión hará que la sección de placa de asiento del resorte de retorno del pistón de freno se deforme.



9. Instalar el anillo de resorte.

NOTE

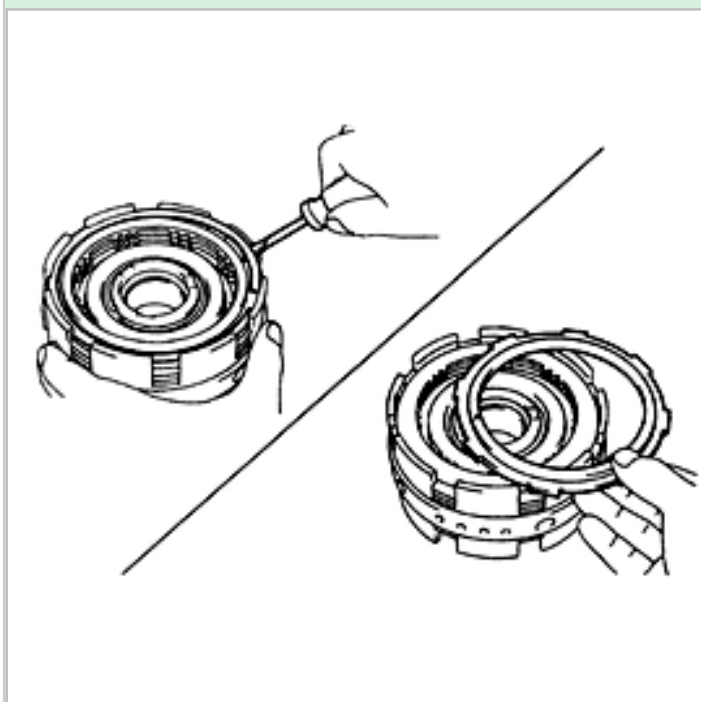
Al instalar el anillo de retención, no alinear la orejeta del elemento de retención con la abertura en el anillo de retención.



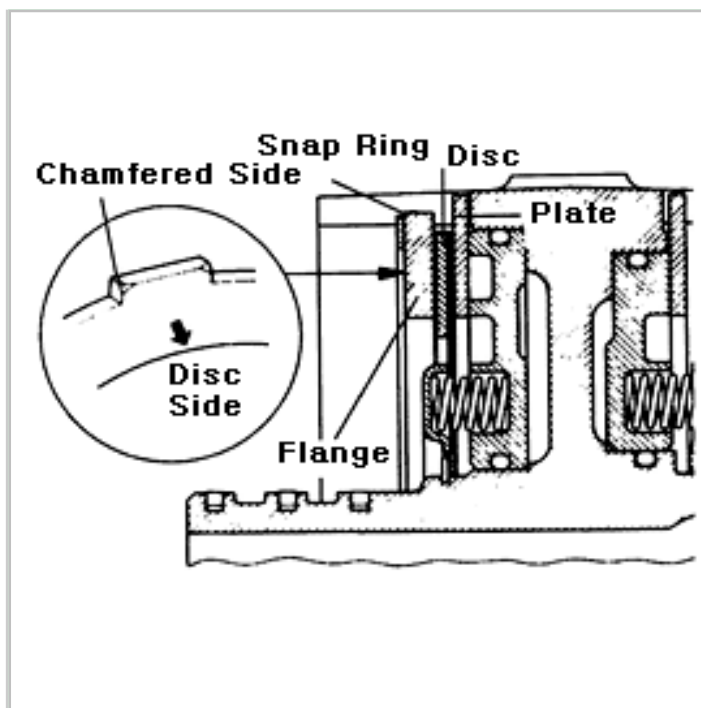
10. Instalación de las segundas placas de embrague de freno y los discos (alternando), y la placa de retención. A continuación, instalar el anillo de retención.

NOTE

Asegúrese de que el hueco en el anillo de retención no está alineado con ninguna de las de apoyo centro escotaduras.



Instalar placa de retención con su lado dirigido hacia los discos de freno achaflanadas.



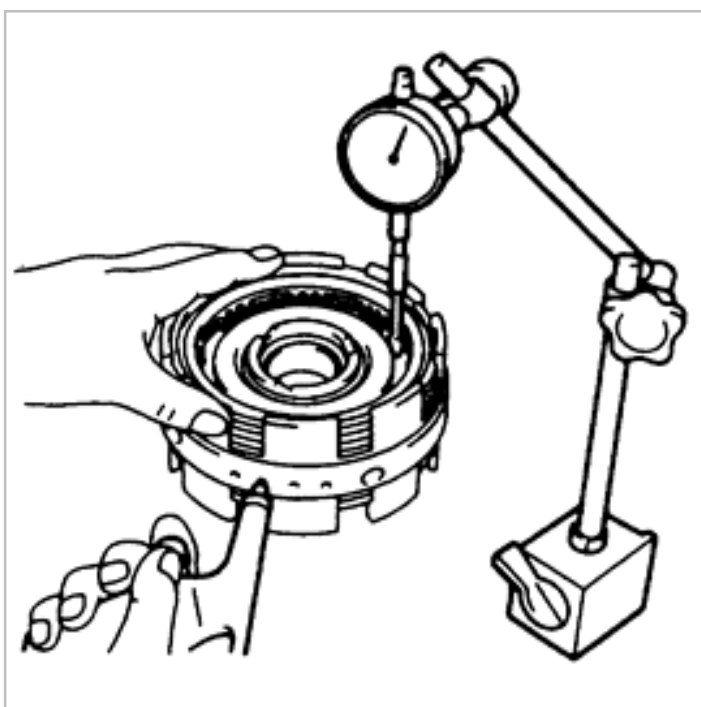
11. Aplicar 58 a 116 psi (10,4 a 20,7 kg / cm²) de presión de aire en el segundo orificio de la izquierda del conjunto de soporte central y medir la carrera del segundo pistón de freno tal como se muestra.

Segunda carrera del pistón de freno: 0,040 a 0,088 en (1.1 a 2.25 mm)

NOTE

Si la carrera del pistón de embrague es menor que el especificado, las partes pueden haber sido montado incorrectamente o puede haber ATF excesiva sobre los discos.

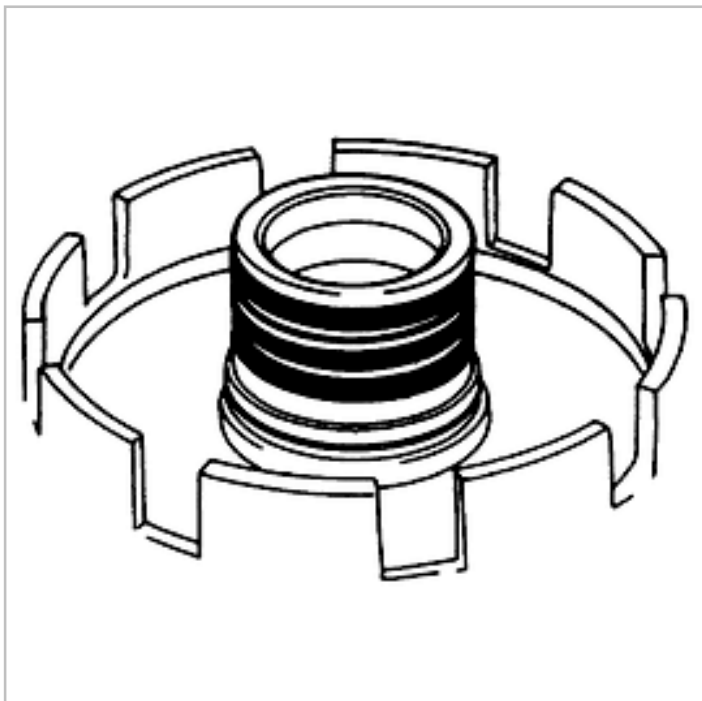
Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Volver a controlar la carrera de nuevo.



12. Instalación de los tres anillos de sello de aceite.

NOTE

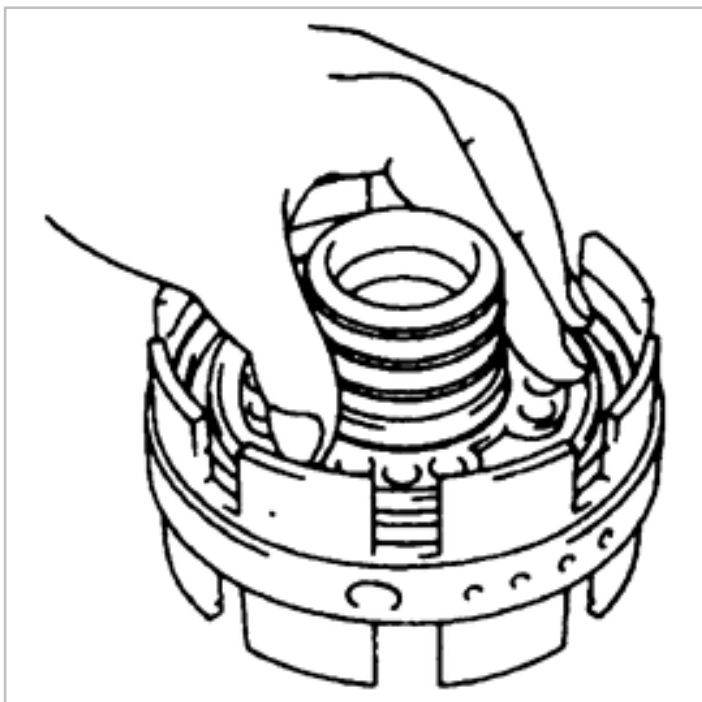
No abra los anillos de sellado más de lo necesario para instalarlos. Asegurar anillos de sellado están bloqueados (cerrados).



13. Instalar el interior O • anillo de pistón y el pistón exterior O • anillo en el segundo pistón de freno costa, a continuación, instalar el segundo pistón de freno costa.

NOTE

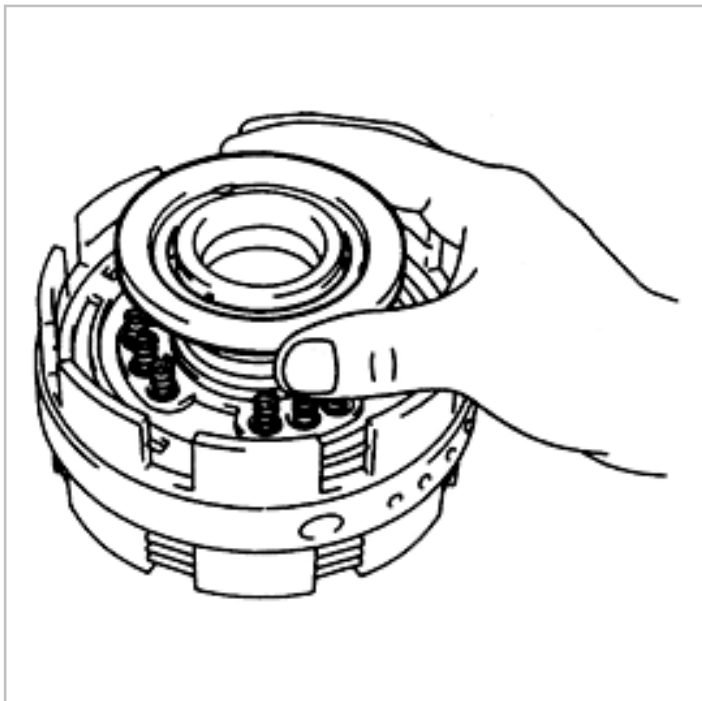
- 1) Utilice siempre nuevas juntas tóricas y aplicar ATF antes de la instalación.
- 2) Cuando se instala una junta tórica, asegurarse de que no se pellizca o torcido.



14. Instalación de los muelles de retorno del pistón del freno y el asiento de muelle de retorno.

NOTE

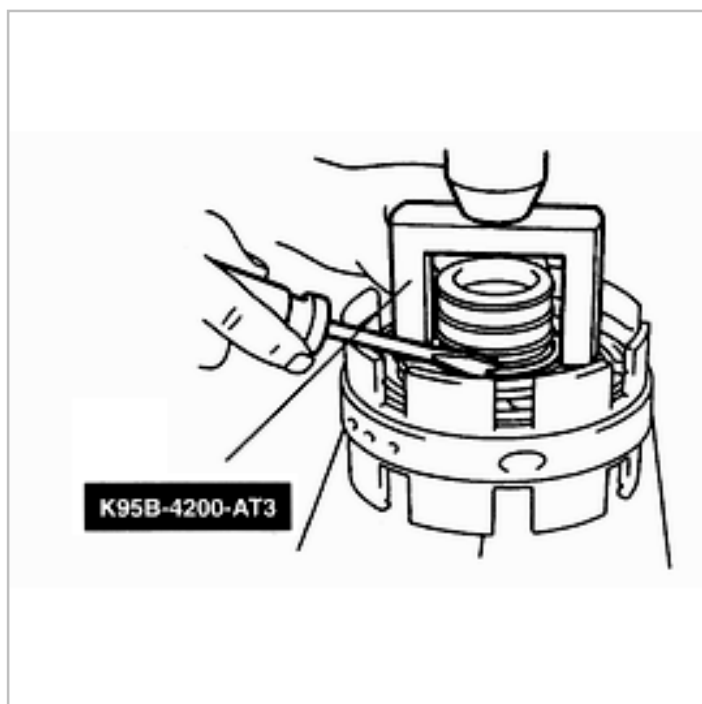
Al instalar los muelles de retorno del pistón del freno, asegurarse de que los muelles están instalados correctamente antes de comprimirlos.



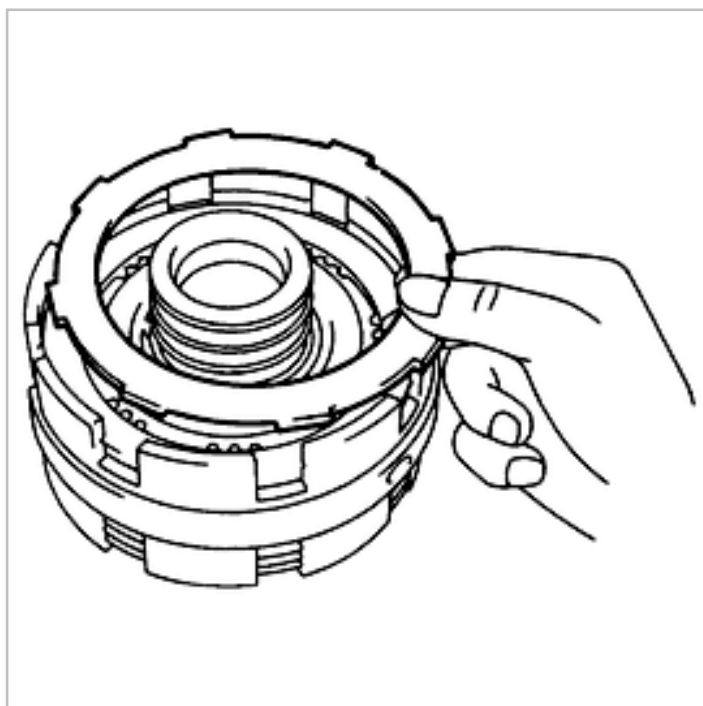
15. Uso de SST K95B-4200 AT3 y una prensa hidráulica, comprimir los resortes de retorno de pistón e instalar el anillo de retención.

NOTE

- 1) Tenga cuidado al aplicar presión. El exceso de presión hará que la sección de placa de la segunda asiento del resorte de retorno del pistón del freno de deformar.
- 2) Al instalar el anillo de retención, no alinear la orejeta del elemento de retención con la abertura en el anillo de retención.

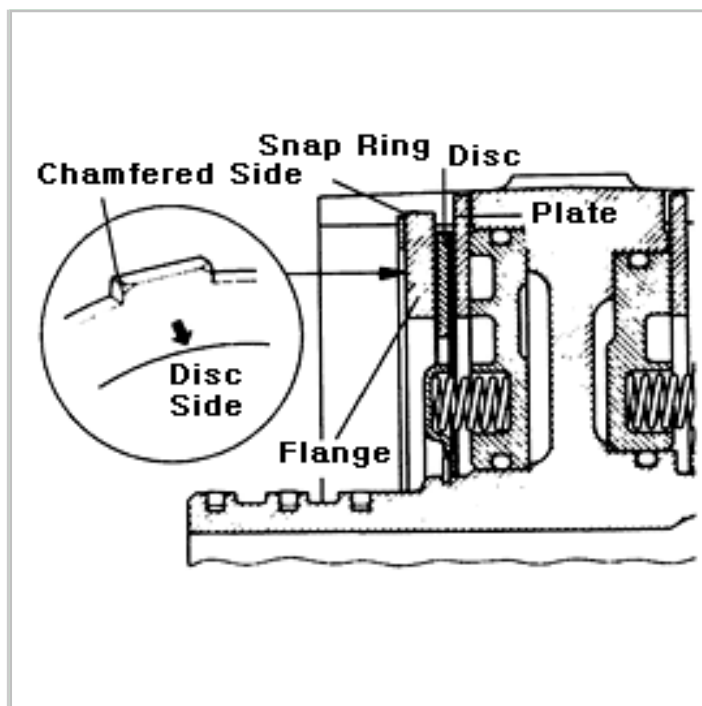


16. instalar el segundo discos de freno costa de embrague y las placas (alternando), y la placa de retención.



NOTE

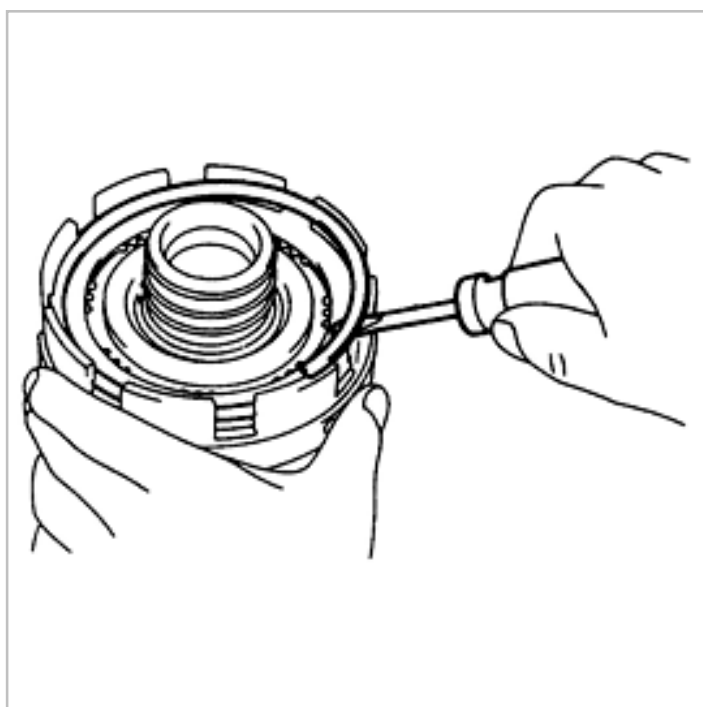
Instalar placa de retención con su lado dirigido hacia los discos de freno achaflanadas.



17. Instalar el anillo de retención.

NOTE

Asegurar que la brecha en el anillo de retención no se alinea con ningún recorte en el soporte central.

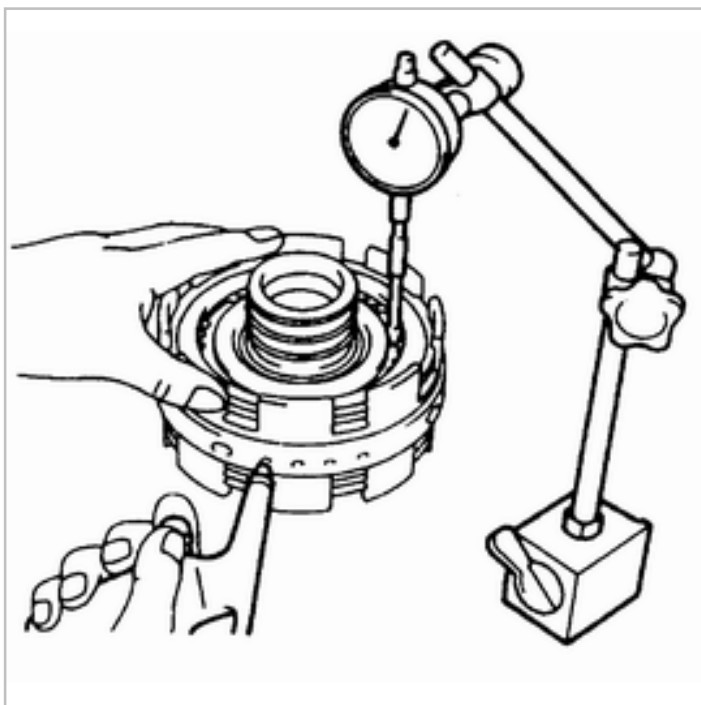


18. Aplicar 58 a 116 psi (10,4 a 20,7 kg • cm²) de presión de aire en el orificio de fluido en el extremo izquierdo del conjunto de soporte central y medir el movimiento del segundo pistón de freno costa.

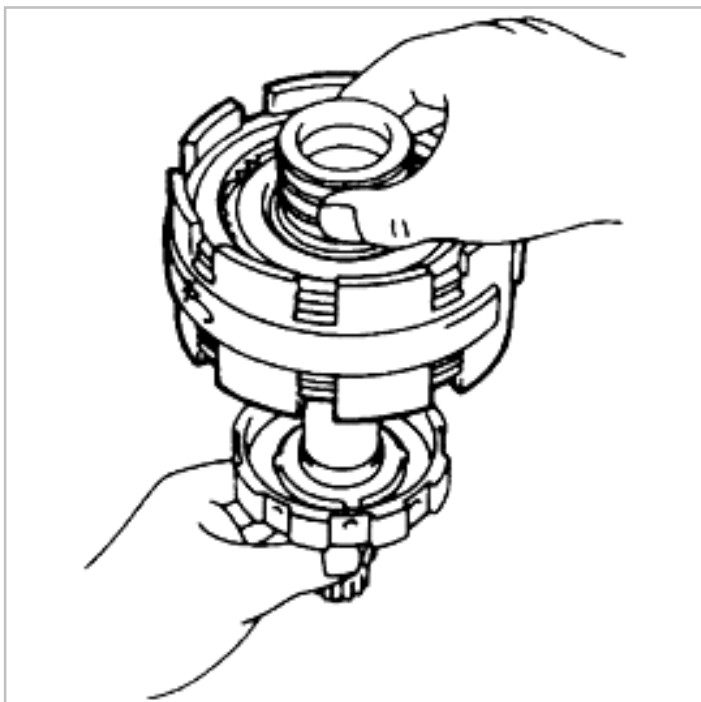
Segundo freno de carrera del pistón de embrague: 0,025 a 0,068 en (0,63 a 1,73 mm)

NOTE

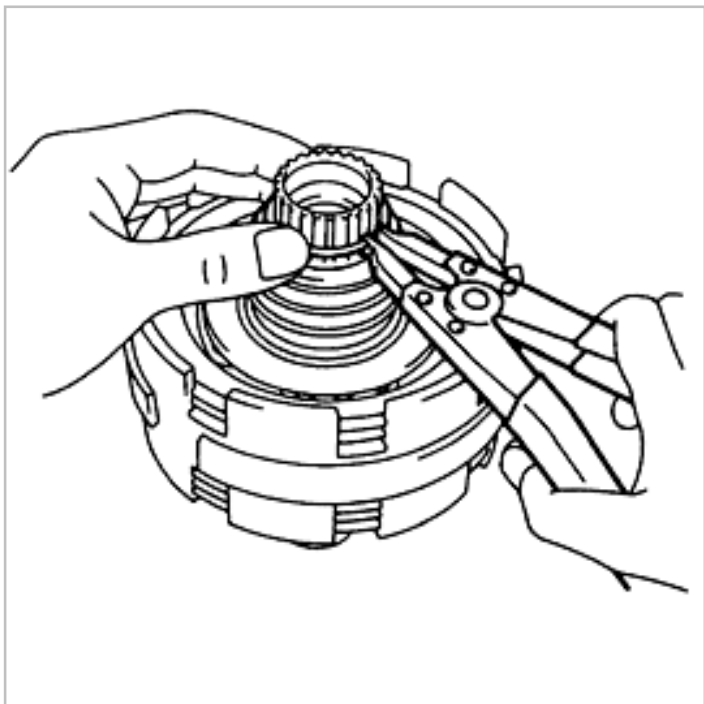
Si el valor medido no está dentro del rango normal, cambiar las placas o discos de embrague.



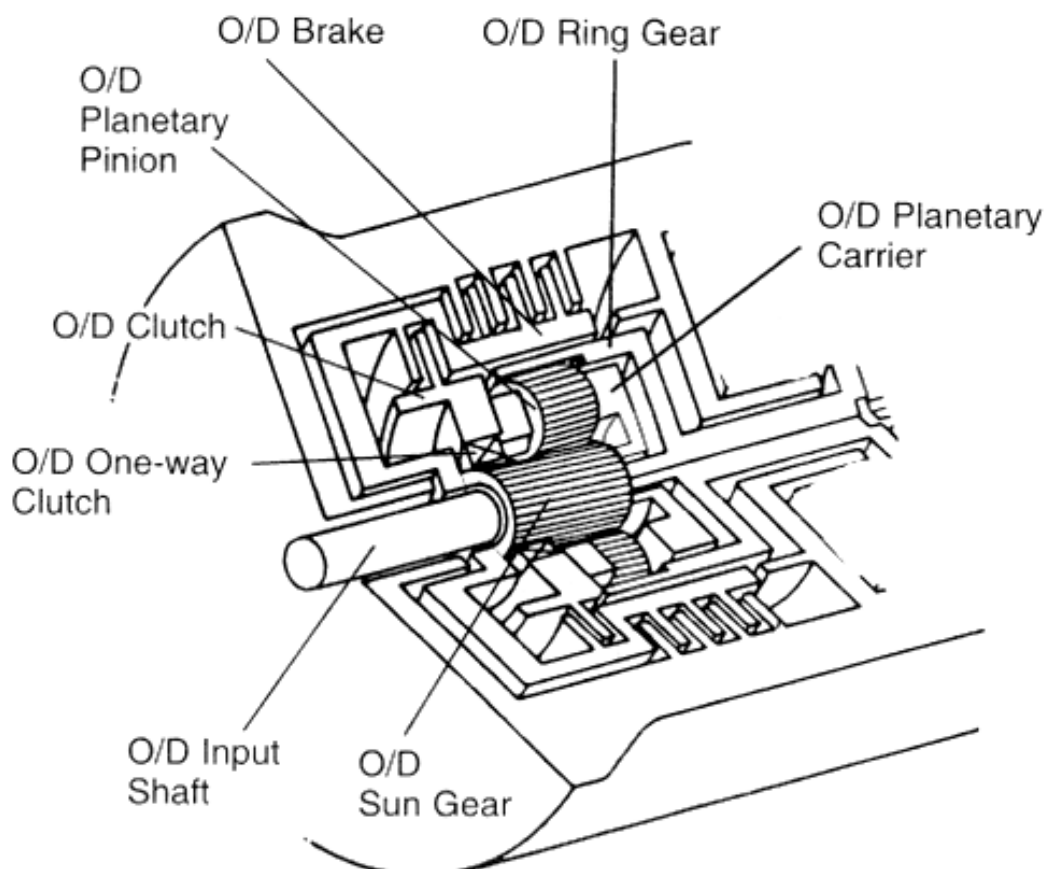
19. Instalar el conjunto de soporte central en el engranaje planetario.



20. Instalar el anillo de retención en el extremo del eje del engranaje sol.



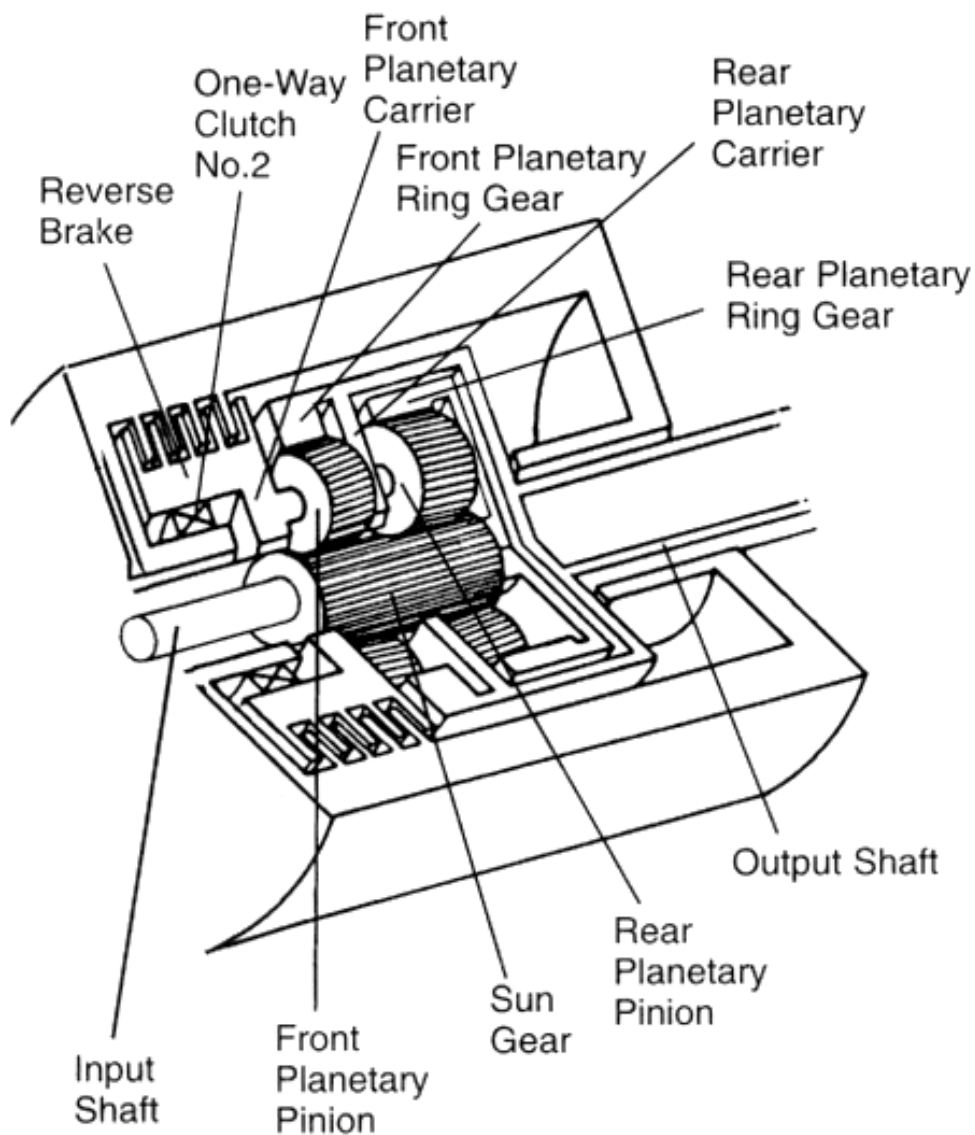
DESCRIPCIÓN

**Overdrive Planetary Gear Set**

El conjunto de engranajes planetarios sobremarcha consiste en el engranaje solar O / D, O / D conjunto piñón planetario y el engranaje de anillo O / D. El eje de entrada O / D siempre es impulsado hacia la derecha por la turbina de convertidor de par, que está unido al soporte planetario O / D. El engranaje solar es impulsado por el O / embrague D, que se aplica en todos los rangos de accionamiento, excepto sobremarcha. La fuerza motriz de la turbina IX transmite a través del eje de entrada O / D para los piñones, moviéndose en sentido horario. El embrague de sobremarcha y embrague de avance están asociadas a las ruedas motrices. La sola vía de rodadura exterior de embrague de sobremarcha es impulsado hacia la derecha por el transportista sobremarcha. La resistencia del engranaje solar sobremarcha y la fuerza motriz del soporte provoca que los elementos de bloqueo de ponerse de pie, conectando el engranaje planetario al soporte (y el eje de entrada). Con el engranaje que gira con el eje de entrada, los piñones se bloquean a la corona dentada. Esto impulsa el eje de entrada del embrague de avance.

Cuando se requiere toda marcha, el embrague de sobremarcha se libera y se aplica el freno de marcha. El engranaje solar ahora se lleva a cabo. El portador, impulsado por el eje de entrada O / D, gira alrededor del engranaje solar. Los piñones se ven obligados a caminar alrededor del engranaje central, obligando a la corona dentada para hacer girar más rápido que los piñones. Esto resulta en una relación de sobremarcha de 0.730: 1.

Conjuntos parte delantera y trasera de engranajes planetarios

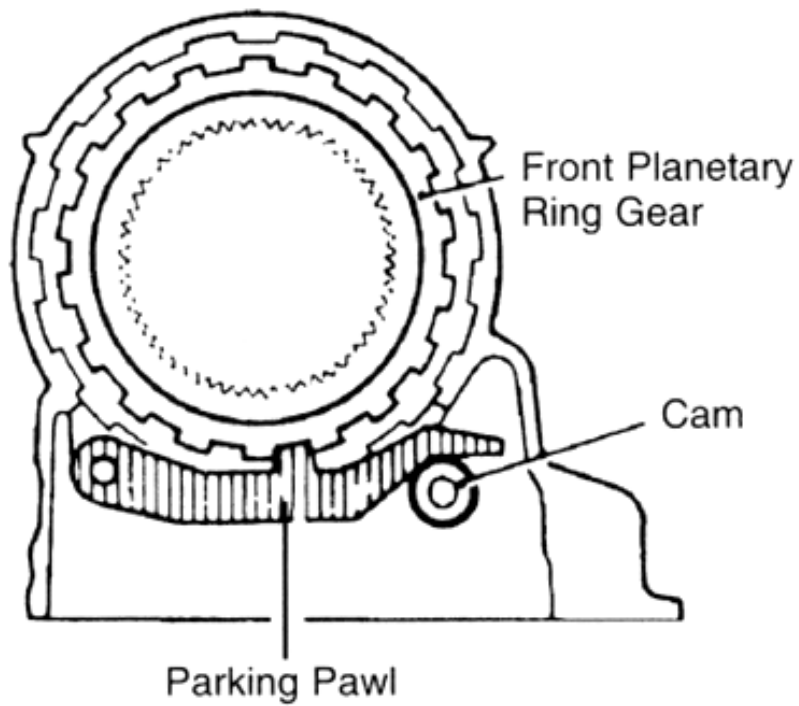


La transmisión AW372LE utiliza un conjunto de engranajes planetarios del tipo de Simpson. Este consiste en un soporte planetario delantero y trasero (ambos con piñones), uno engranaje solar común y dos engranajes de anillo.

El engranaje central está estriado para el cubo del embrague directo. El soporte frontal está estriado a la baja y freno de marcha atrás y embrague unidireccional No.1. La corona dentada planetaria trasera es impulsada por el embrague de marcha adelante. El engranaje de anillo planetario delantero y soporte planetario trasero están estriados al eje de salida.

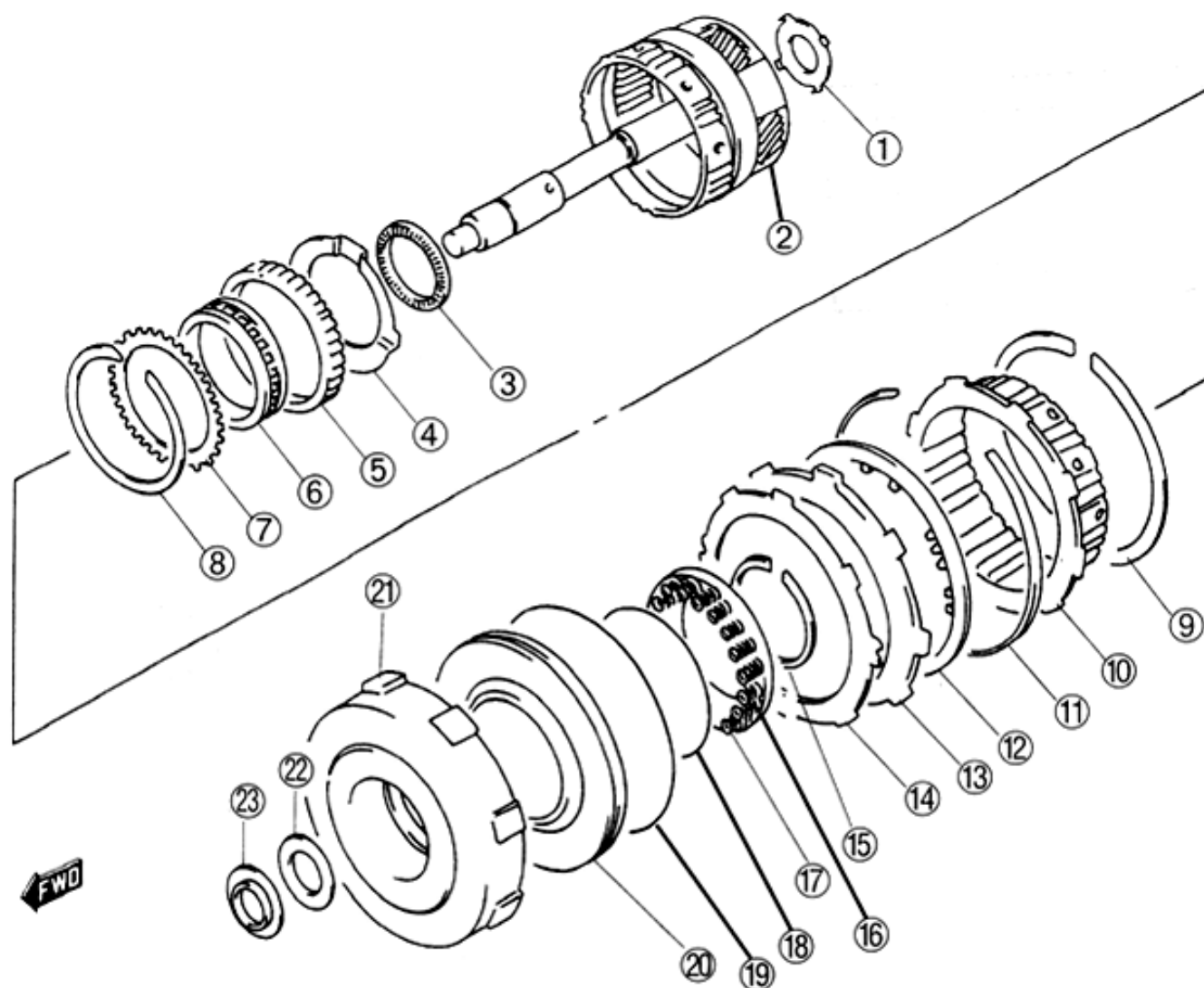
A fin de lograr la salida deseada a las relaciones de entrada, tiene que haber al menos una entrada. Una parte del conjunto de engranajes también debe mantenerse o accionado para producir una salida. Consulte las secciones individuales mecánicas de flujo de potencia (más adelante en esta sección) para detalles.

El trinquete de estacionamiento

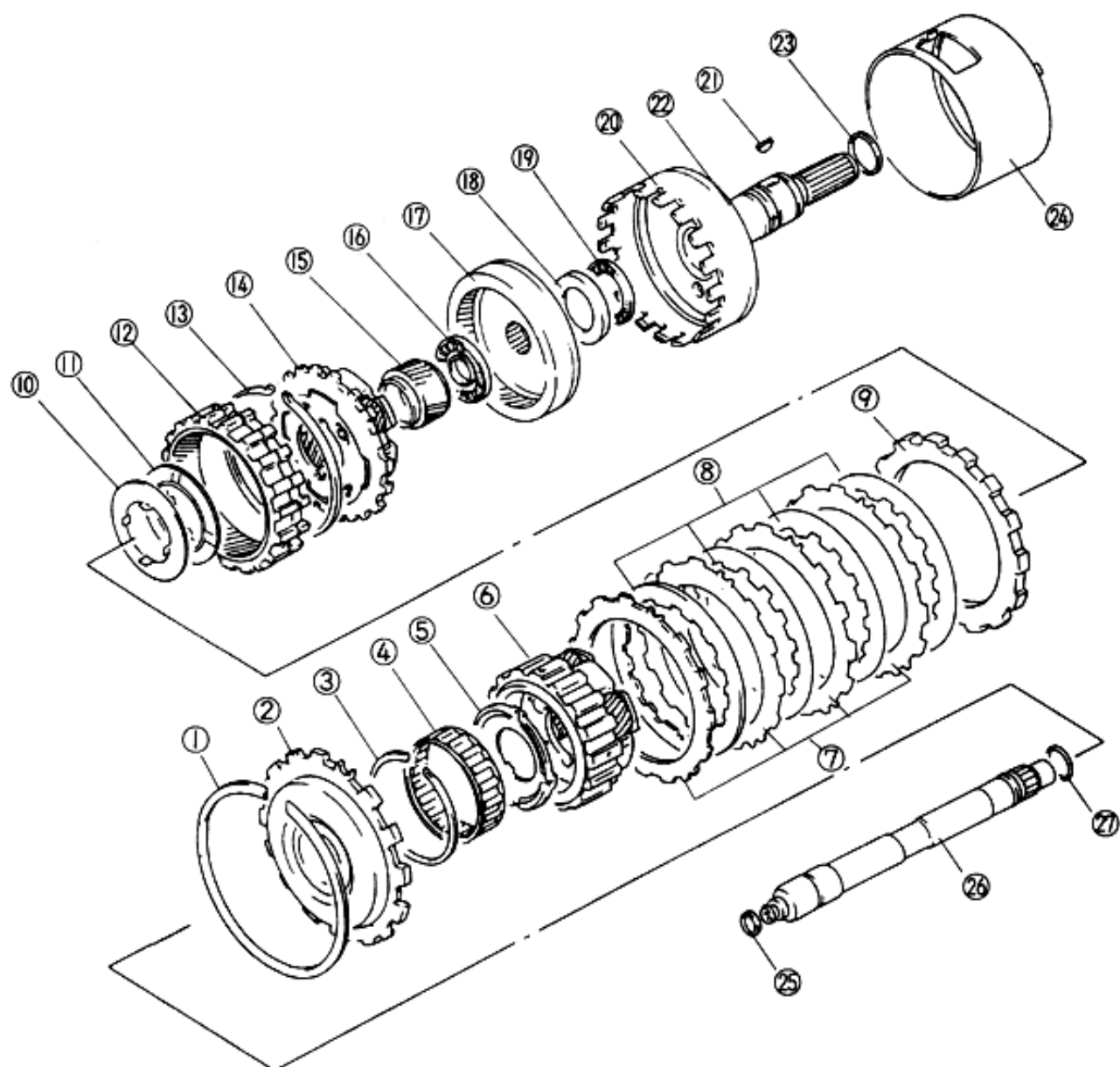


El engranaje de anillo planetario frontal tiene muescas en su circunferencia exterior. Cuando el selector de velocidades está en "P" la varilla de accionamiento de aparcamiento hace que la leva (situado en la varilla de accionamiento de aparcamiento) para mover el trinquete de aparcamiento hacia arriba para enganchar las muescas de la corona. Esto mantiene el eje estacionario salida de la transmisión y evita el movimiento del vehículo. En todos los demás engranajes, el trinquete de aparcamiento se libera de la corona dentada, que permite el movimiento del eje de salida (y el vehículo).

OVERDRIVE juego de engranajes planetarios y embrague



- | | | |
|----------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| 1. Thrust washer | 9. Retaining ring | 17. Return spring retainer |
| 2. O/D planetary gear set | 10. O/D brake hub | 18. Inner O-ring |
| 3. Thrust bearing | 11. Outer retaining ring | 19. Outer O-ring |
| 4. Thrust washer | 12. Clutch disc | 20. O/D direct clutch piston |
| 5. O/D one-way clutch outer race | 13. Retainer plate | 21. O/D drum subassembly |
| 6. O/D one-way clutch | 14. Cushion plate | 22. Thrust bearing race |
| 7. O/D one-way clutch retainer | 15. Shaft snap ring | 23. Thrust bearing |
| 8. Retaining ring | 16. Return spring retainer | |

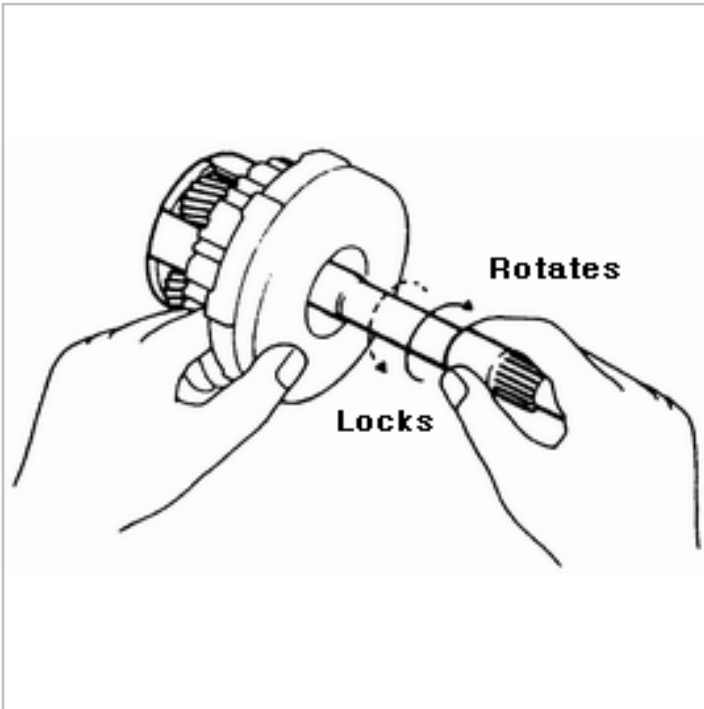


- | | | |
|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. Retaining ring | 10. Thrust washer | 19. Thrust bearing |
| 2. One-way clutch inner race | 11. Thrust washer | 20. Output shaft assembly |
| 3. Retaining ring | 12. Front planetary ring gear | 21. Key |
| 4. One-way clutch No. 2 | 13. Retaining ring | 22. Thrust bearing |
| 5. Thrust washer | 14. Rear planetary ring gear | 23. Seal ring |
| 6. Planetary gear sub assembly | 15. Planetary sun gear | 24. Brake applying tube |
| 7. Clutch plates | 16. Thrust bearing | 25. Sleeve oil seal ring |
| 8. Clutch discs | 17. Planetary ring gear subassembly | 26. Intermediate shaft |
| 9. Retainer plate | 18. Bearing race | 27. Set ring |

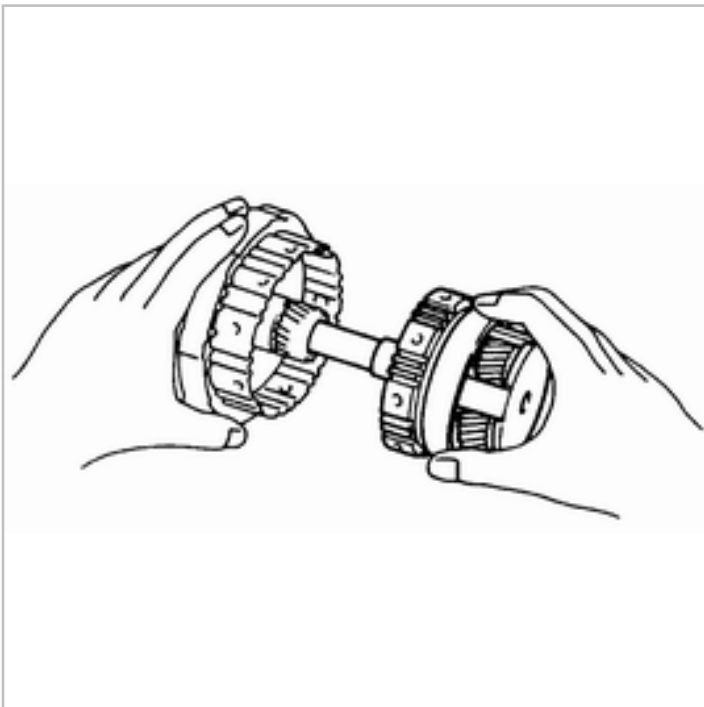


Planetary Gear Set y embrague)

1. Con la sobremarcha (O • D) tambor del embrague celebrada estacionaria, girar el O • D planetario en sentido horario del eje para comprobar que gira suavemente, a continuación, girar en sentido antihorario para verificar que se bloquee.



2. Retire el cojinete de empuje y la pista de cojinete de empuje del engranaje planetario, a continuación, quitar la arandela de empuje y el conjunto de engranajes planetarios O • D.

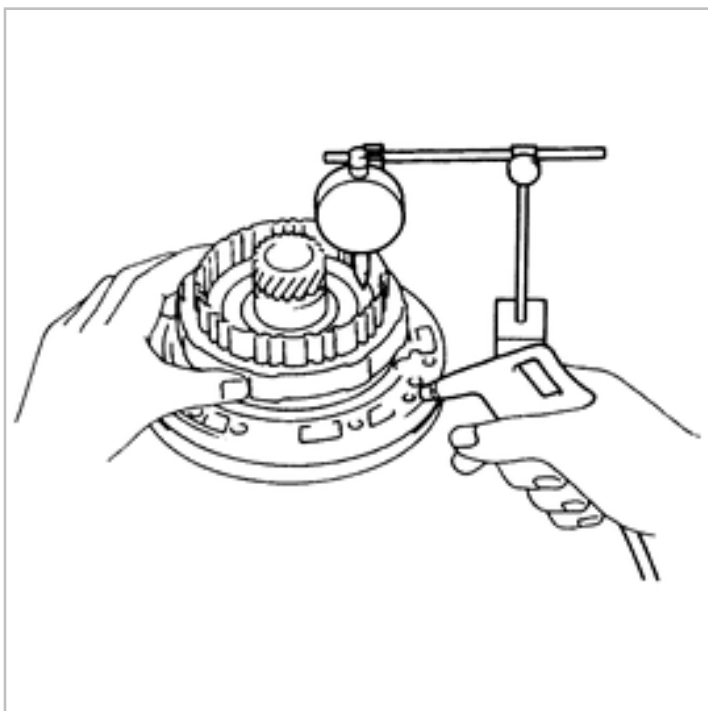


3. Con la O • D tambor subconjunto instalado en la bomba de aceite, se aplican 30 psi (5,3 kg / cm²) (max) de presión de aire en el paso de fluido en la bomba de aceite y medir la carrera del pistón de embrague. Si no está dentro de las especificaciones, reemplace el disco de embrague cojín o un disco de embrague.

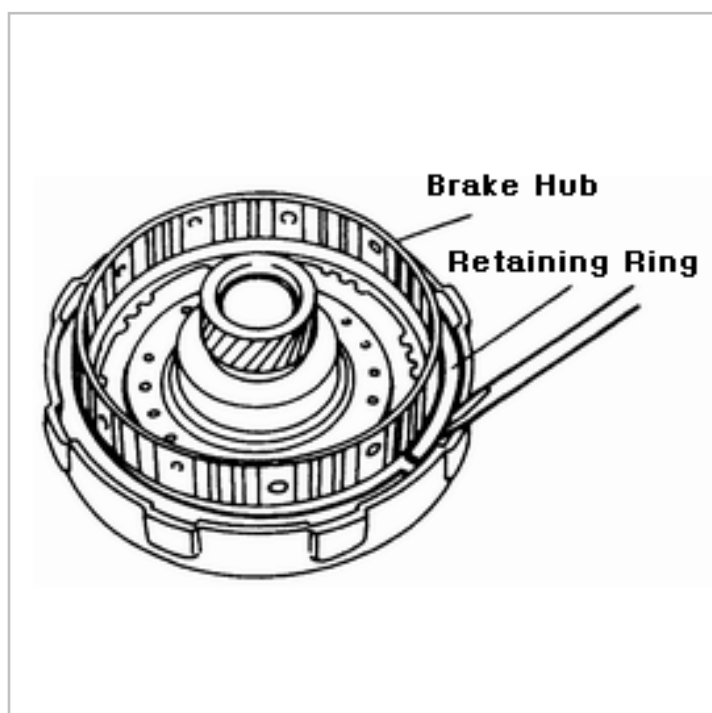
O • D embrague carrera del pistón: 0,058 a 0,089 en (1,47 a 2,28 mm)

NOTE

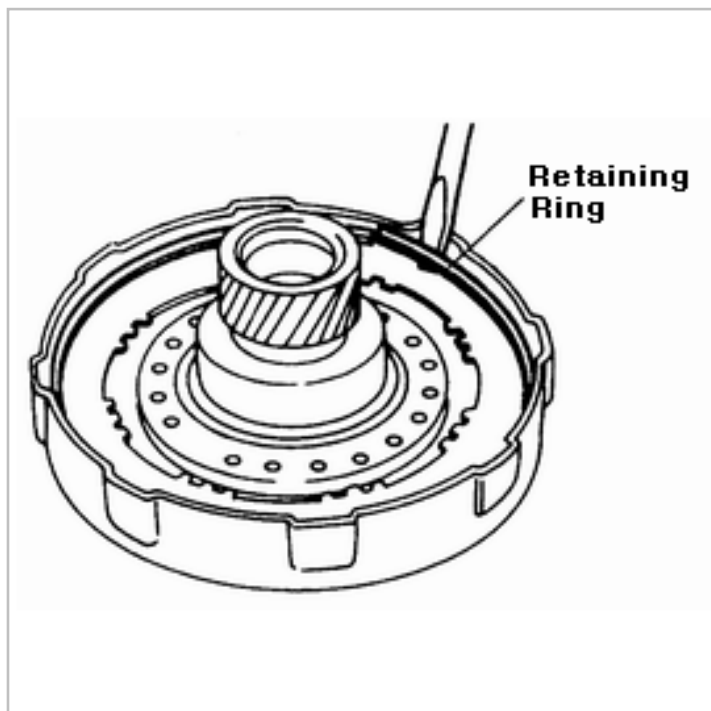
Utilice una fuente de baja presión (30 psi max) solamente.



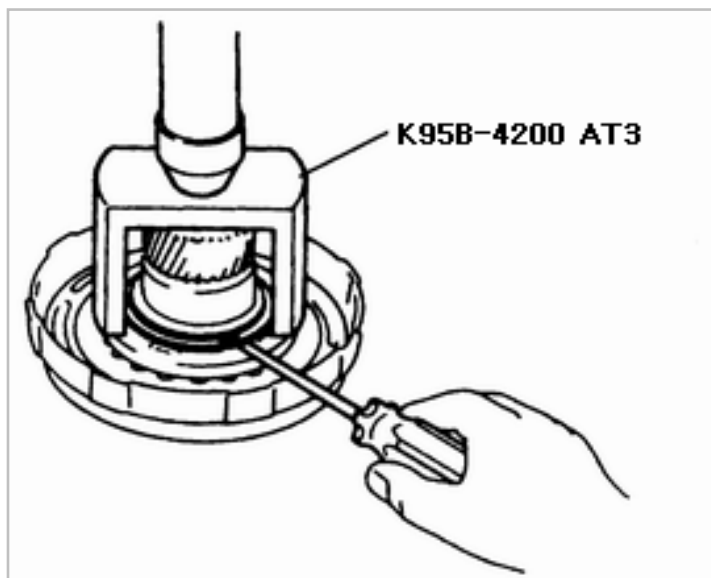
4. Retirar el anillo de retención exterior, a continuación, eliminar el O • hub D freno.



5. Retirar el anillo de retención exterior, a continuación, quitar el disco de embrague, placa de retención, y la placa de cojín.



6. Uso de SST K95B-4200 AT3, comprimir los muelles de retorno del pistón de embrague, a continuación, quitar el anillo de eje de broche de presión. Retire la SST, el retorno del embrague de retención de muelle, y la primavera retrun embrague.

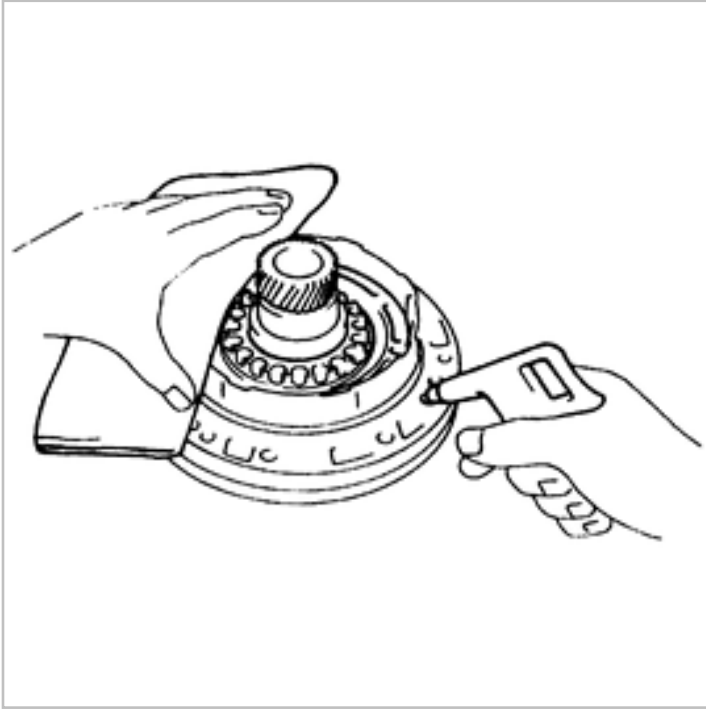


7. Instalar el O • D tambor sub-montaje en la bomba de aceite. Aplicar presión de aire en el paso de fluido en la bomba de aceite y extraer el pistón de embrague.

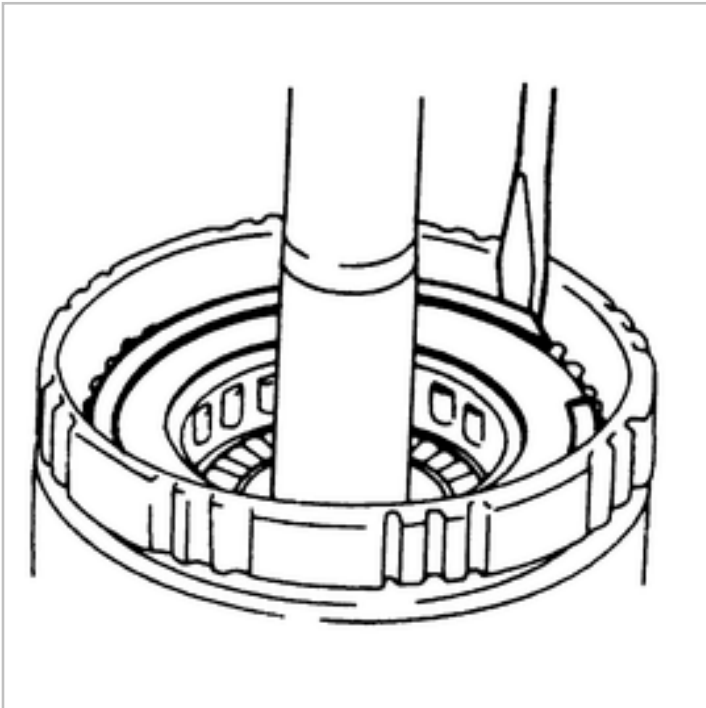
NOTE

Utilice una fuente de baja presión (30 psi max) solamente.

8. Retirar la junta tórica interior del pistón y la junta tórica exterior del pistón del pistón de embrague.

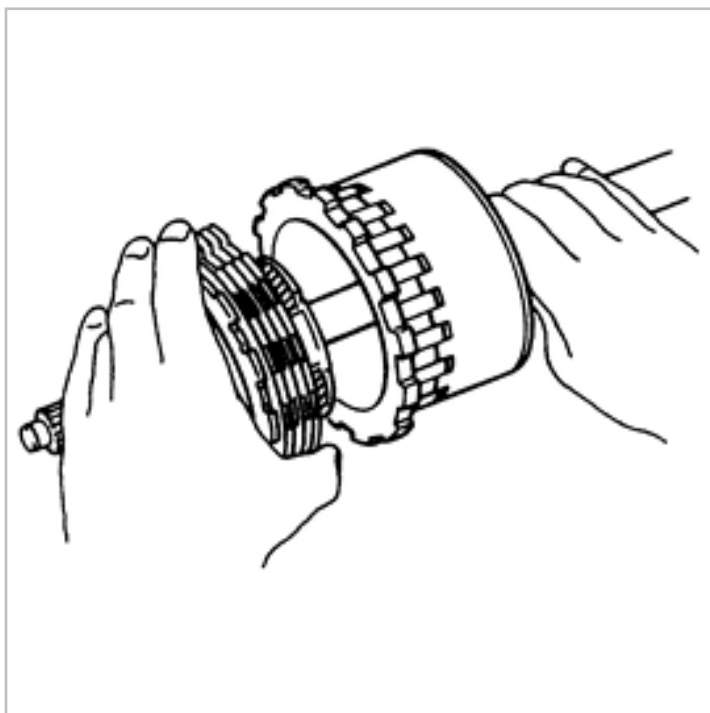


9. Retire el anillo de retención de la O • D juego de engranajes planetarios, a continuación, retire la junta • D unidireccional retén del embrague, O • D un embrague, O • D rodadura exterior de embrague unidireccional, arandela de empuje y el cojinete de empuje.

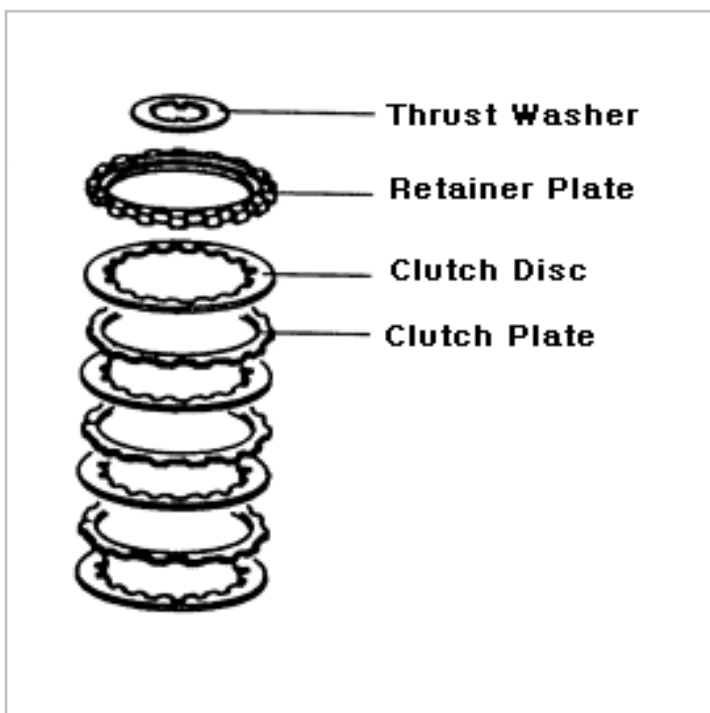


Desmontaje (Planetary Gears, eje de salida)

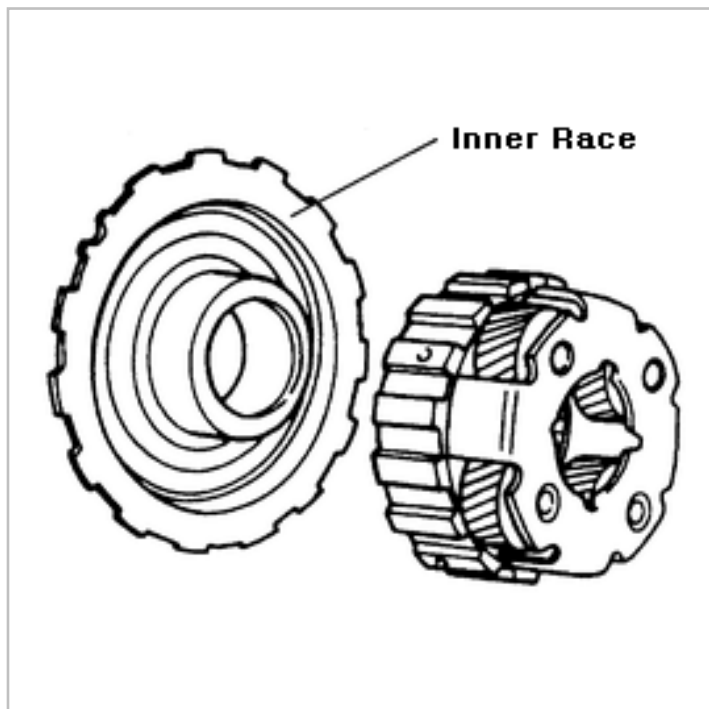
1. Asegure el conjunto en un tornillo de banco y, después de retirar el anillo de sello de aceite de la manga, retire el conjunto de engranaje planetario delante desde el conjunto de eje de salida.



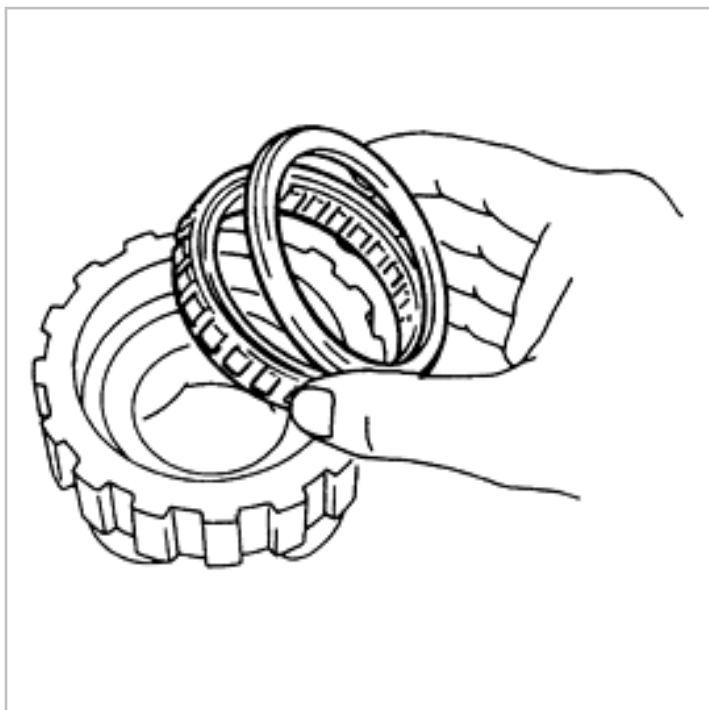
2. Retirar la arandela de empuje, la placa de retención, discos de embrague de freno y placas de embrague de frenos desde el conjunto de engranajes planetarios.



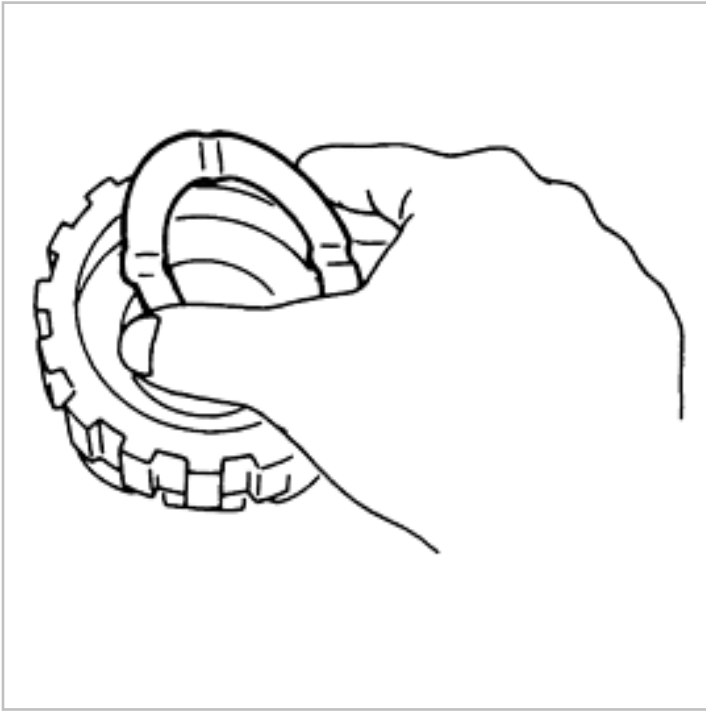
3. Retire el anillo de retención y la unidireccional N° 2 rodadura interior de embrague del engranaje planetario delantero.



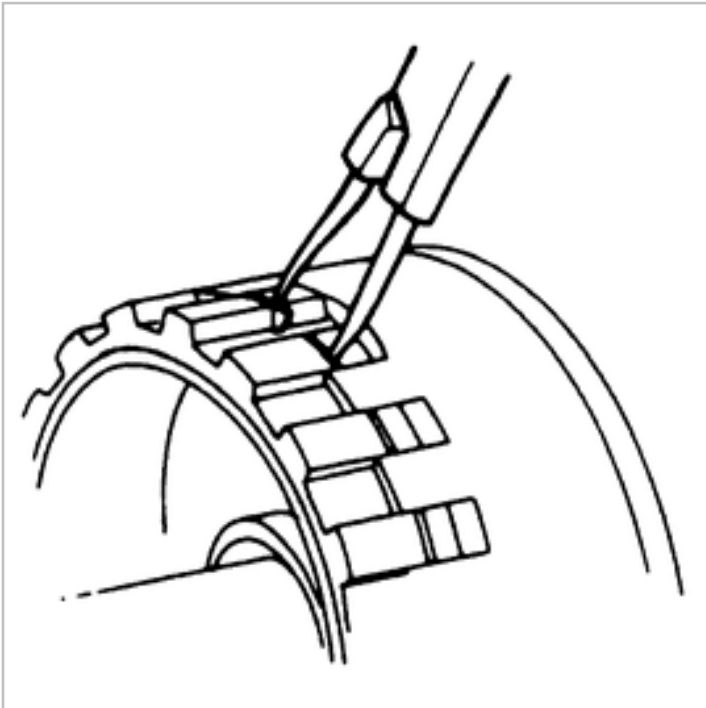
4. Después de retirar el anillo de retención, quitar la arandela y de una sola vía No.2 embrague.



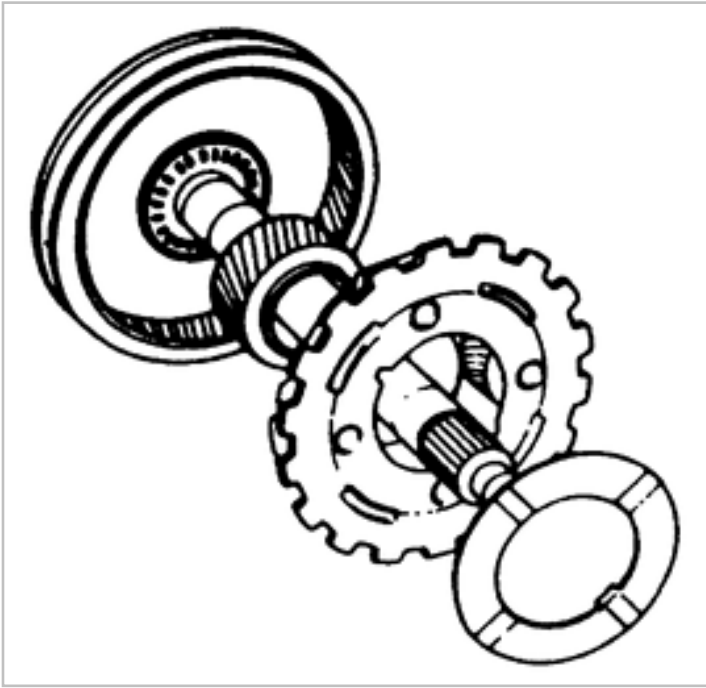
5. Retire la arandela de empuje.



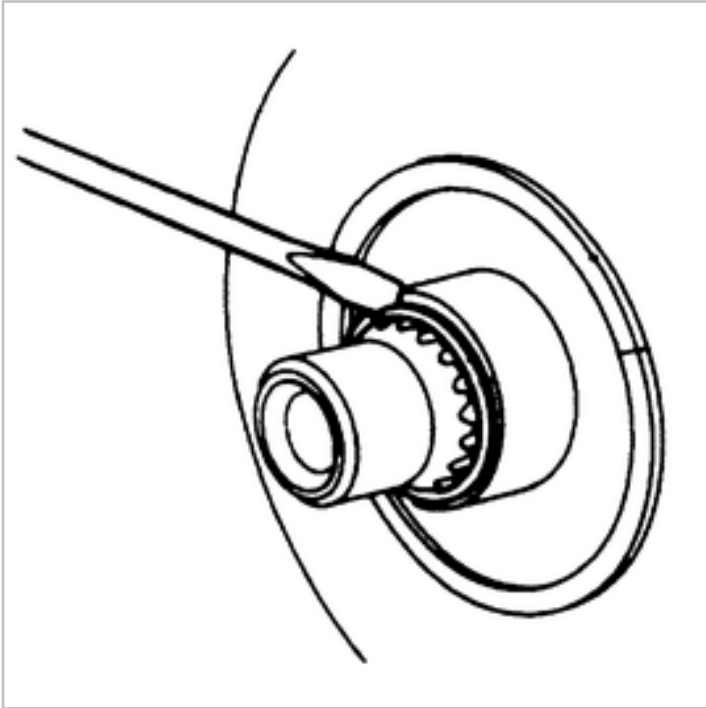
6. Después de quitar el anillo de retención, retire el anillo de engranaje delantero planetaria, el cojinete de empuje y la raza planetaria trasera.



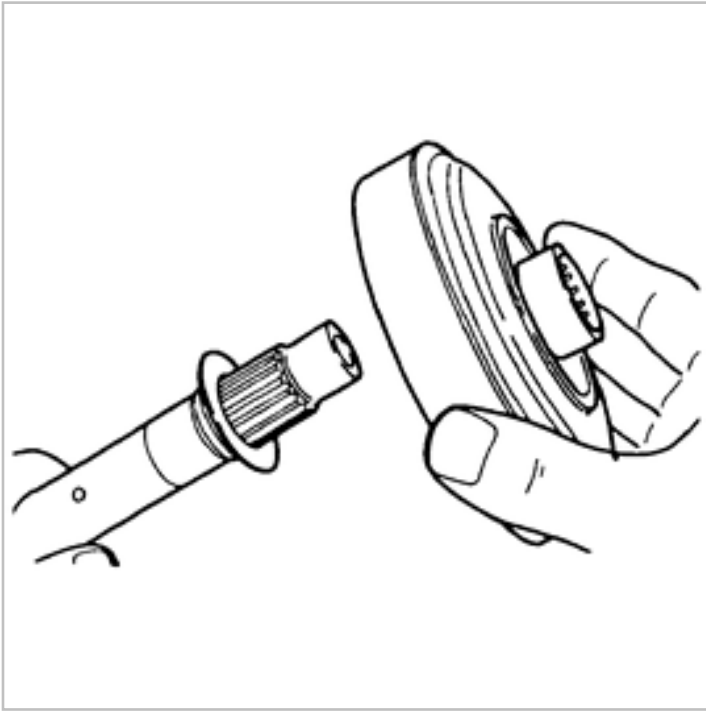
7. Retire la arandela de empuje, corona dentada planetaria trasera y engranaje planetario.



8. Quitar el anillo de conjunto desde el eje intermedio.

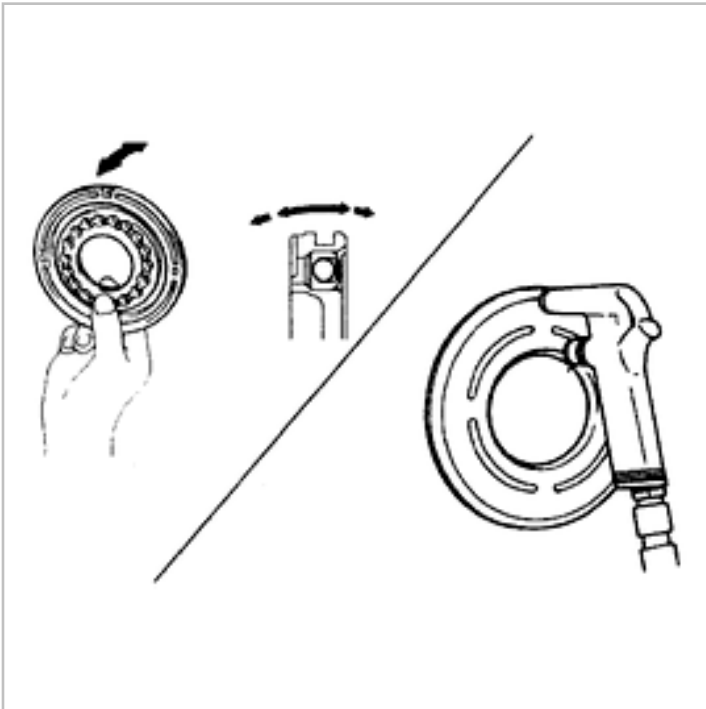


9. Retirar la pista de rodamiento, cojinete de empuje, planetaria subconjunto corona dentada, y el cojinete de empuje.



Inspección

1. Inspeccionar todo deslizamiento, contacto, y superficies de acoplamiento para el desgaste o daño. Reemplazar por piezas nuevas según sea necesario.
2. Comprobar que la válvula de bola del pistón del embrague no está atascado.
3. Comprobar la válvula de fugas mediante la aplicación de aire a baja presión en el orificio de válvula de bola.



4. Medir la longitud libre de cada una de las dieciocho muelles de retorno del pistón.

longitud libre estándar: 0,594 en (15,10 mm)

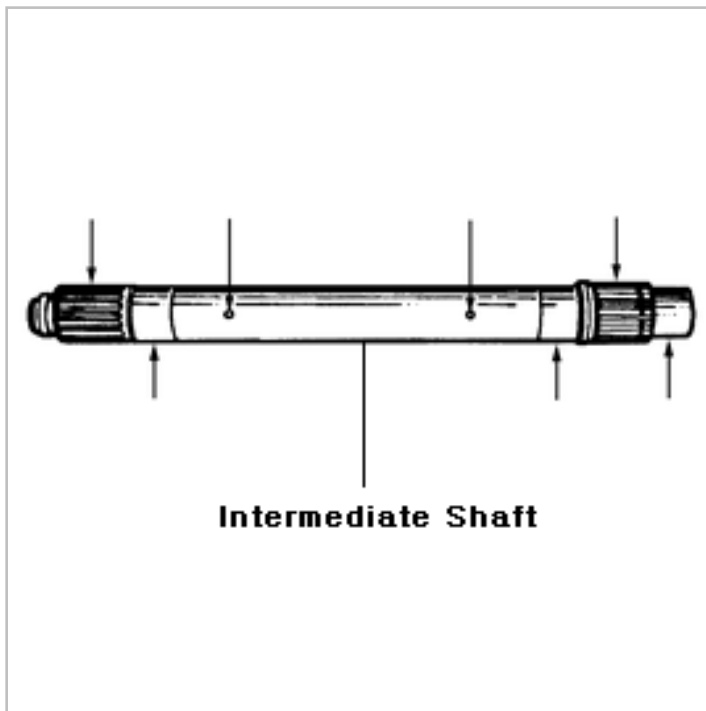
NOTE

Si resortes no cumplen con las especificaciones, reemplace los resortes.



INSPECCIÓN

1. Inspeccionar los siguientes componentes, según se indica, y reemplace según sea necesario:
- A.All superficies de contacto entre el eje de entrada y el cilindro de embrague para el desgaste o daños excesivos.
 - B.Intermediate eje para el desgaste y daños, o la obstrucción de los agujeros de aceite.
 - dientes C.Output cilindro eje (recortes) para el desgaste o daños excesivos.
 - D.Piston superficie de deslizamiento para el desgaste excesivo.

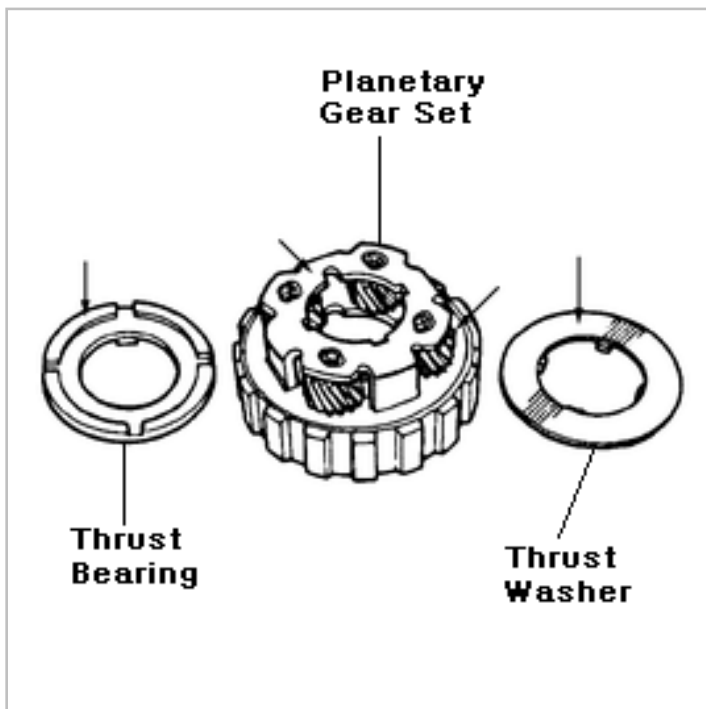


E. Thrust cojinete • superficies de asiento arandela de desgaste excesivo, flexión o de unión.

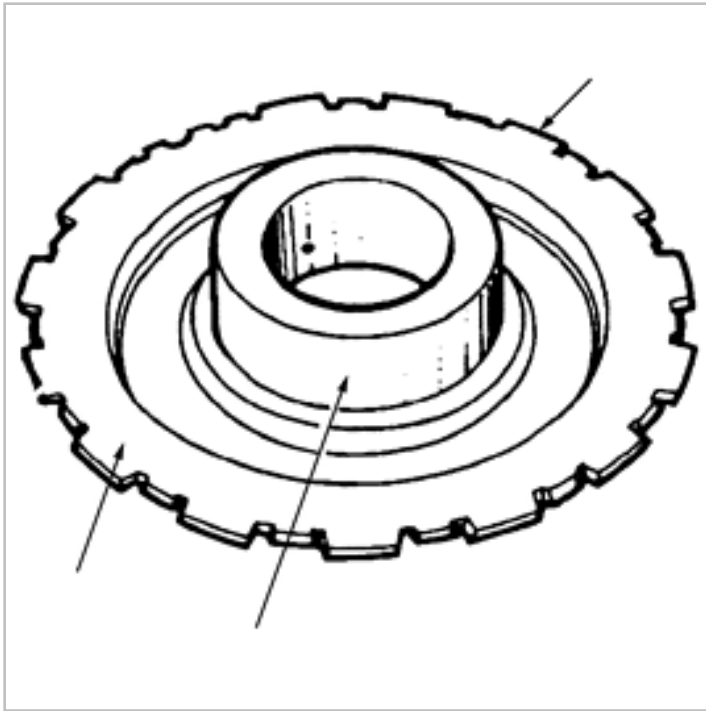
F. Teflon superficie anillo de sello para el desgaste o daños excesivos.

discos G. Clutch y placas para un desgaste excesivo y la unión de las superficies, y un desgaste excesivo en las lengüetas de enganche (dientes).

juegos de engranajes H. Planetary el desgaste y deterioro.



I. Reaction placa de desgaste y daños.

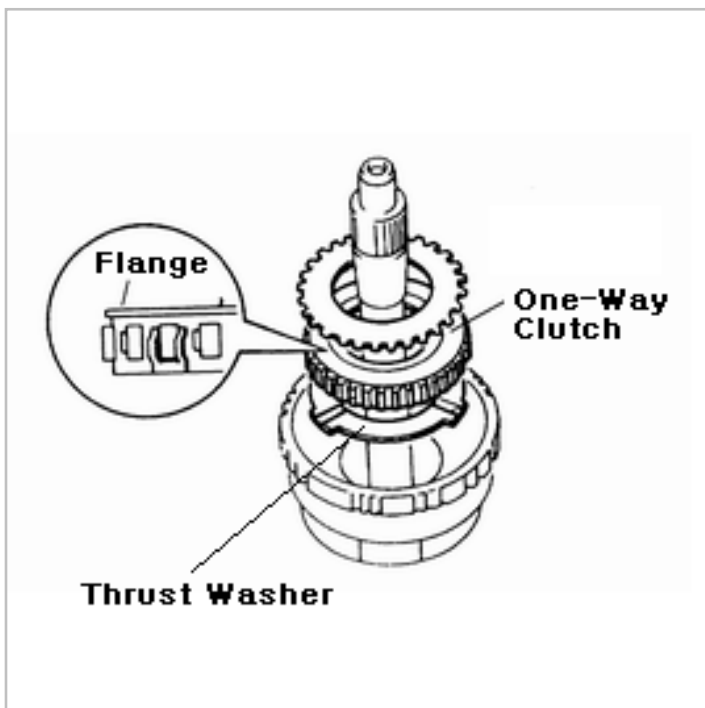


Montaje

1. Instalar el cojinete de empuje, la arandela de empuje, O • D anillo de rodadura exterior de embrague unidireccional, embrague O • D de una sola vía, y O • D unidireccional retén del embrague.

NOTE

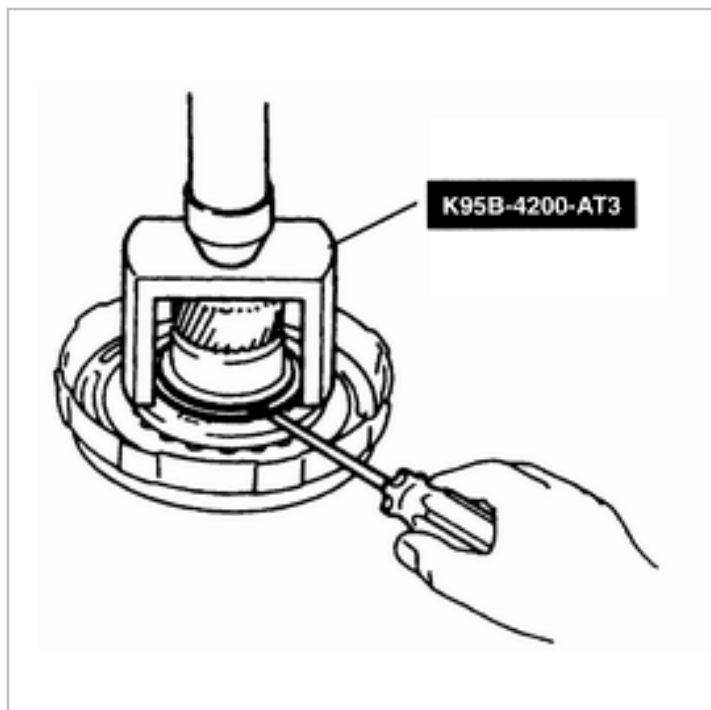
- 1) Cuando la instalación de la arandela de empuje, asegurarse de que las ranuras de aceite se enfrentan a frente.
- 2) Al instalar el embrague unidireccional a la pista exterior de embrague unidireccional, la brida de la pista exterior debe enfrentarse a la parte delantera.



2. Aplique líquido de ATF limpio al pistón interior y exterior juntas tóricas, a continuación, instalar en el pistón.
3. Instalar el pistón del embrague (resorte tapa hacia arriba), los resortes de retorno de embrague, y el embrague de retención de muelle de retorno.

4. Uso de SST D95B-4200 AT3, comprimir el resorte de retorno del pistón de embrague, a continuación, instalar el anillo de retención del eje con un destornillador.

Verificar el anillo de retención y la brecha no está alineada con una garra de retención de muelle de embrague. Retire la SST.

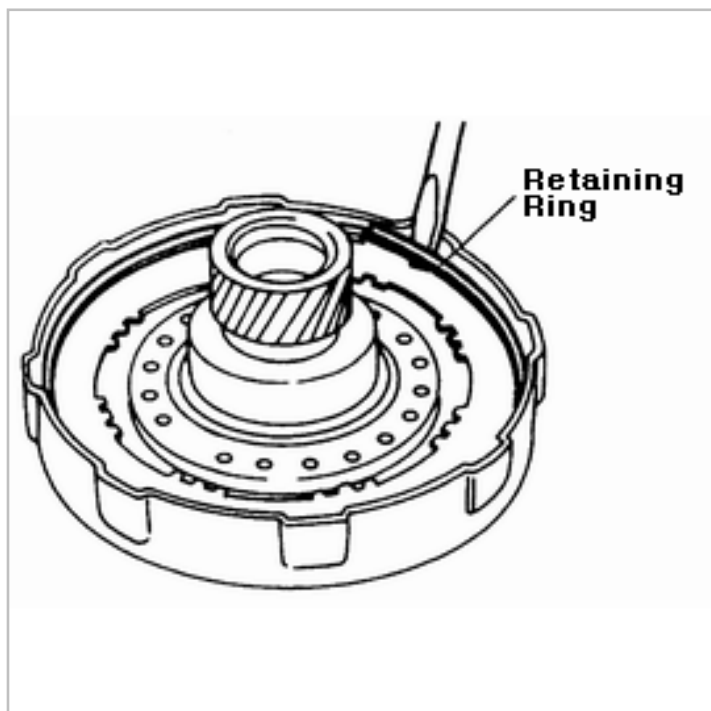


5. Instalar la placa de amortiguador, la placa de retención, y el disco de embrague. A continuación, instalar el anillo de retención externo.

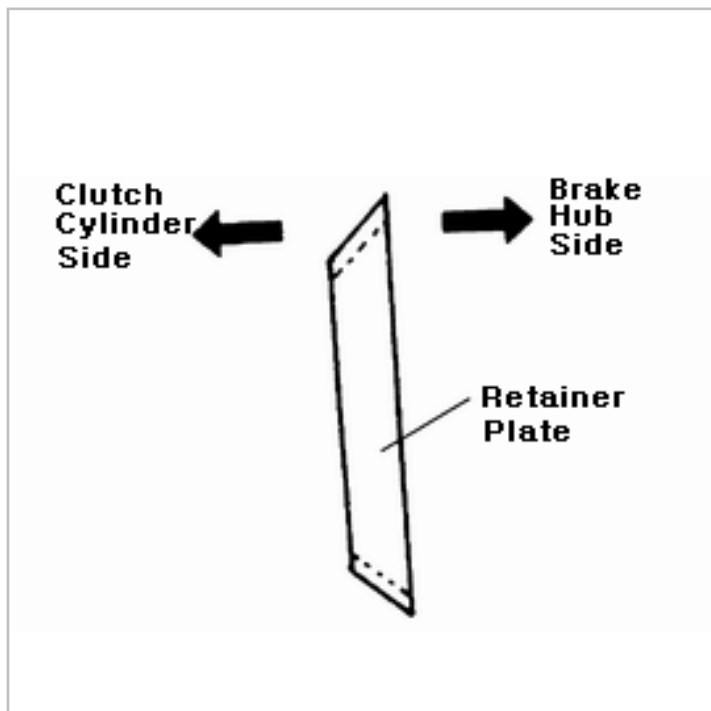
NOTE

Instalar el anillo de retención exterior, asegurando que los extremos del anillo de retención no coinciden con cualquiera de los pistones escotaduras.

Vuelva a instalar el anillo de retención con un destornillador. Verificar la brecha final anillo de retención no está alineado con ninguna de las escotaduras.



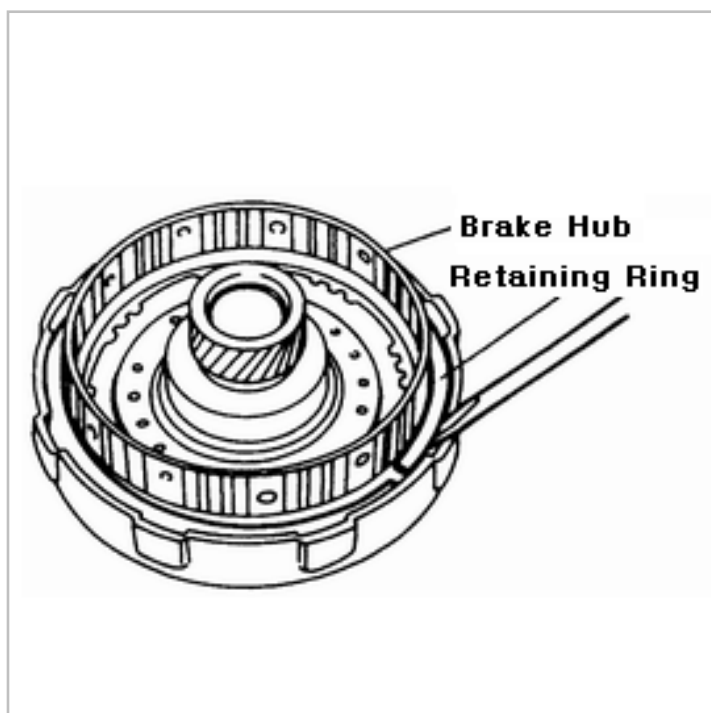
6. Instalación de la placa de retención como se muestra.



7. Instalar la junta • Concentrador D freno, entonces el anillo de retención.

NOTE

Instalar el anillo de retención y el cubo de freno O • D como se muestra, asegurándose de que los extremos de los extremos del anillo de retención no coinciden con ninguna escotaduras.



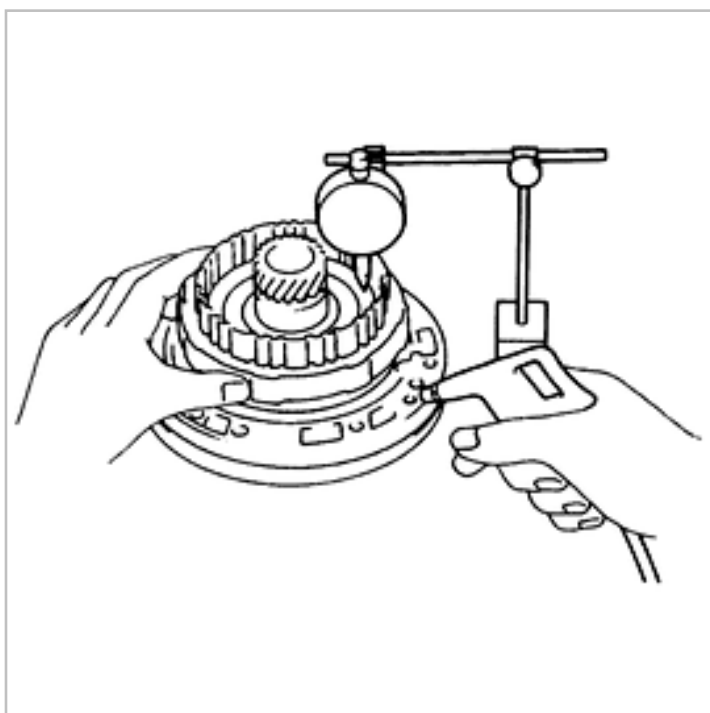
8. Con la O • D tambor subconjunto instalado en la bomba de aceite, se aplican 30 psi (5,3 kg / cm²) de presión de aire max en el paso de fluido en la bomba de aceite y medir la carrera del pistón de embrague.

O / D embrague carrera del pistón: 0,058-0,089 en (1,47-2,28 mm)

NOTE

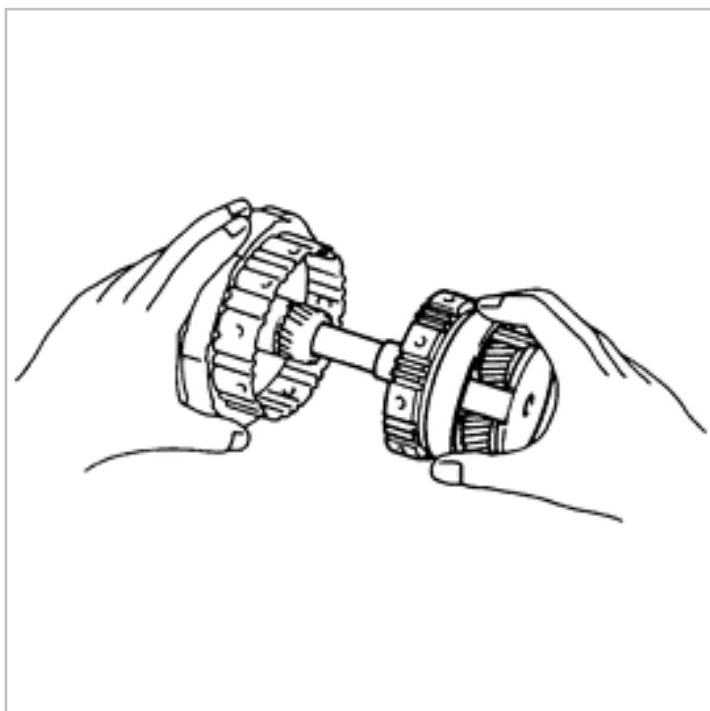
Si la carrera del pistón de embrague es menor que el especificado, las partes pueden haber sido montado incorrectamente o puede haber ATF excesiva sobre los discos.

Desmontar, volver a inspeccionar, corregir cualquier problema y volver a montar. Vuelva a comprobar la carrera del pistón de embrague.

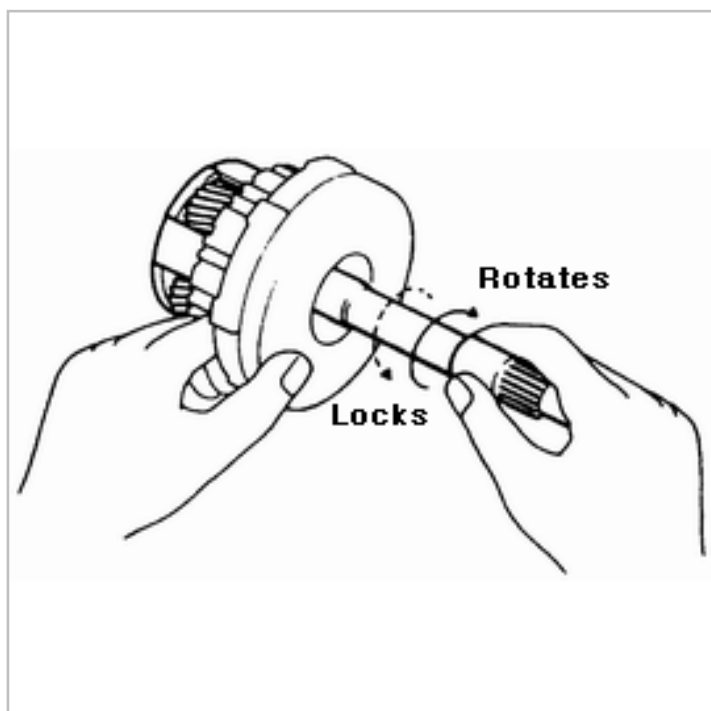


9. Instalar el conjunto de engranaje planetario y la arandela de empuje O • D.

10. Instalar la base del rodamiento de empuje y cojinete de empuje en el conjunto de engranajes planetarios.



11. Con la sobremarcha (O • D) tambor del embrague celebrada estacionaria, girar el O • D planetario en sentido horario del eje para comprobar que gira suavemente, a continuación, girar en sentido antihorario para verificar que se bloquee.

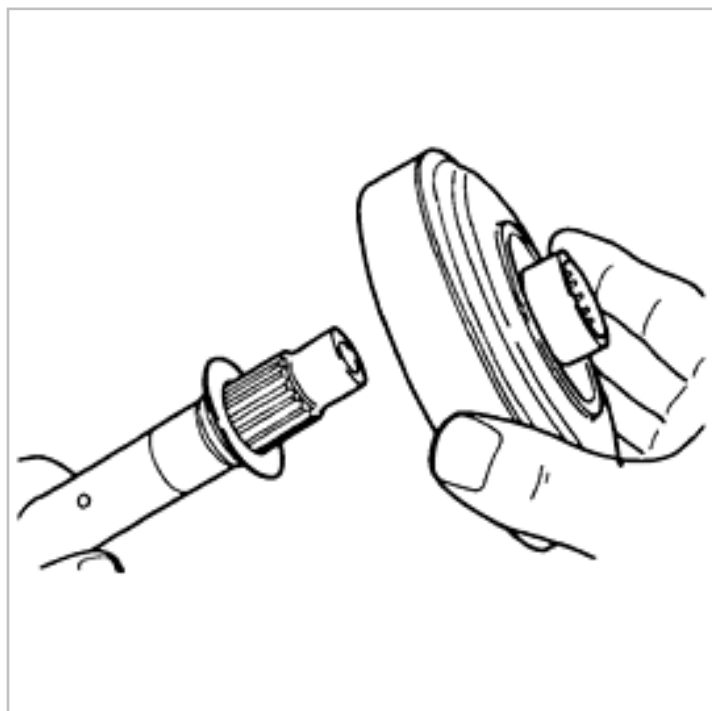


Montaje

NOTE

Lubricar todas las piezas con ATF antes de la instalación.

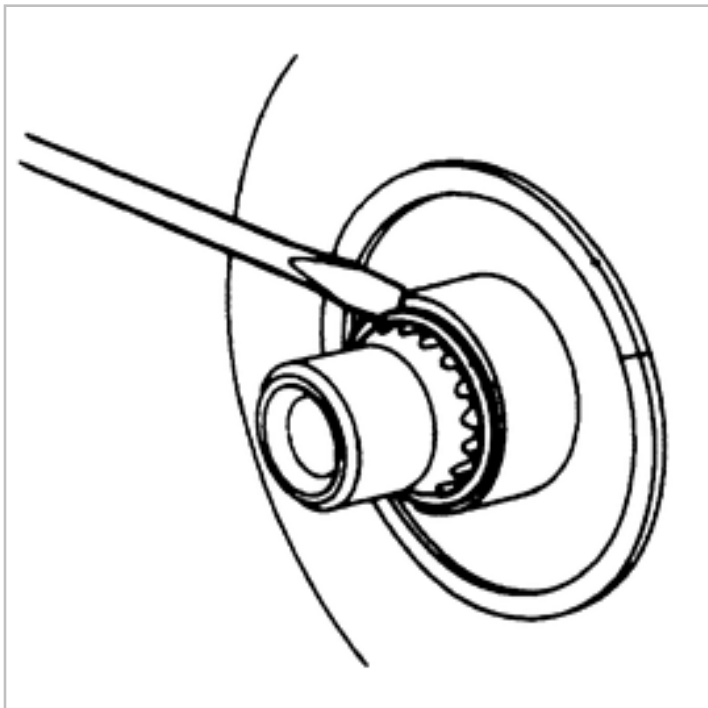
1. Instalar el cojinete de empuje, planetario subconjunto engranaje de anillo, el cojinete de empuje y anillo de rodadura en el eje intermedio.



2. Instalar el anillo de ajuste.

NOTE

Asegurar el anillo conjunto se fija firmemente en ella de ranura.



3. Instalar el engranaje planetario sol, engranaje de anillo planetario trasero, arandela de empuje y el anillo de sello de aceite de la manga.

NOTE

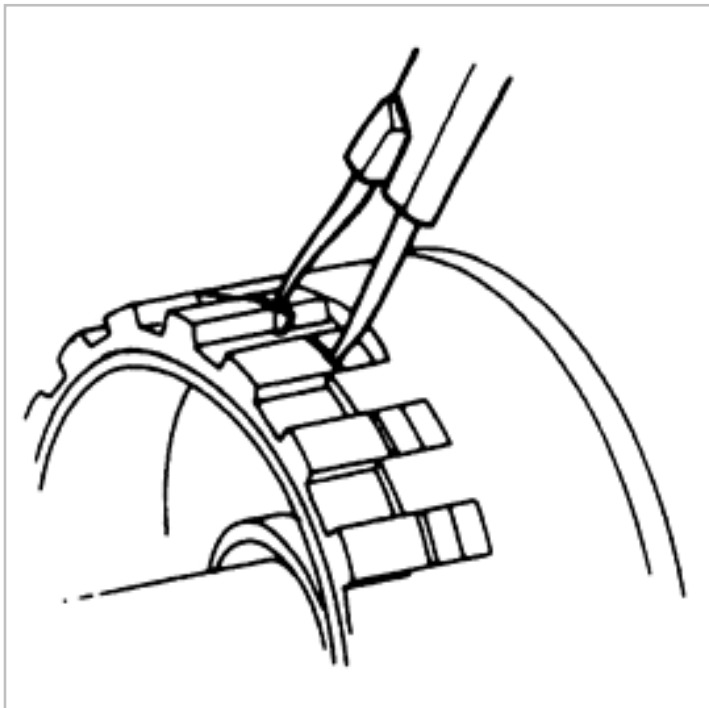
- 1) Instalar el engranaje solar con la superficie mecanizada de ancho hacia abajo.
- 2) Verificar anillo de sello de aceite de la manga por daños o desgaste antes de la instalación y sustituir si es necesario.



4. Instalar la carrera planetaria trasera, el cojinete de empuje y la corona planetaria frente. A continuación, instalar la corona dentada planetaria frontal (tetones cortos mirando hacia abajo) en el tambor del eje de salida, y seguro en su lugar con el anillo de retención.

NOTE

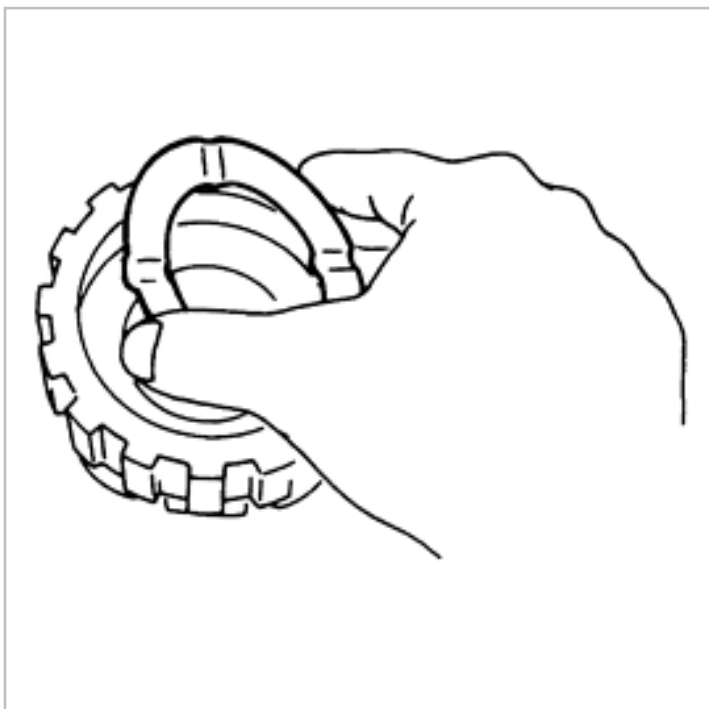
Alinear los extremos del anillo de retención con una gran distancia entre los dientes.



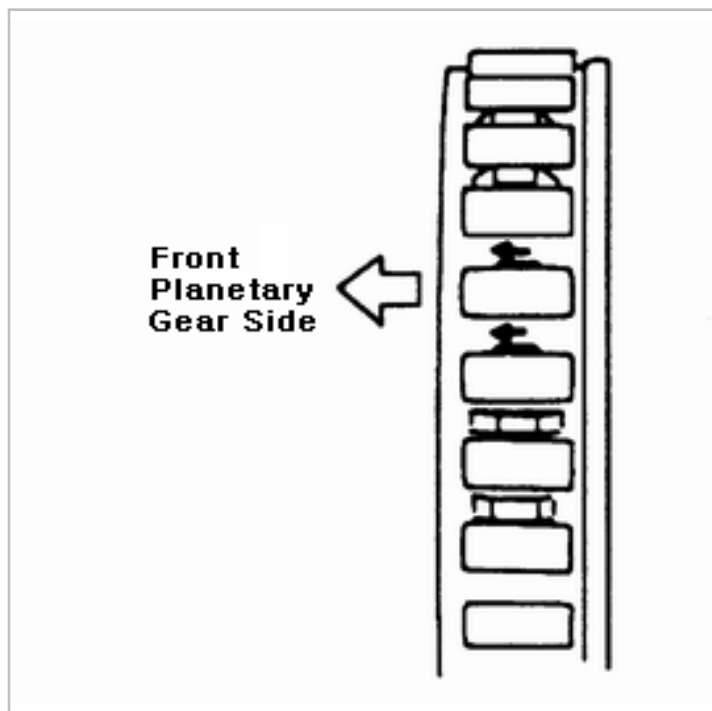
5. Instalar la arandela de empuje en el engranaje planetario anillo frontal.

NOTE

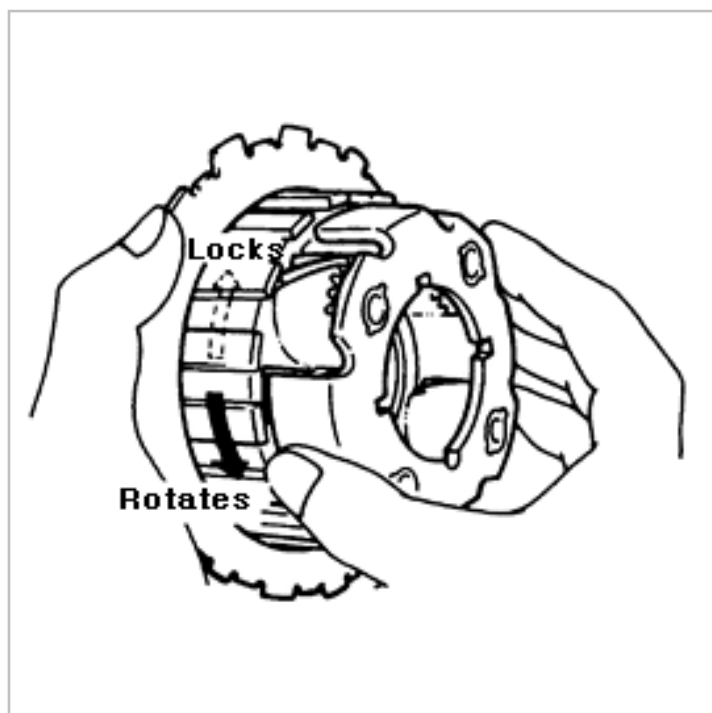
Las orejetas arandela de empuje deben mirar hacia abajo, y alinearse con las ranuras de la parte posterior del engranaje planetario frontal.



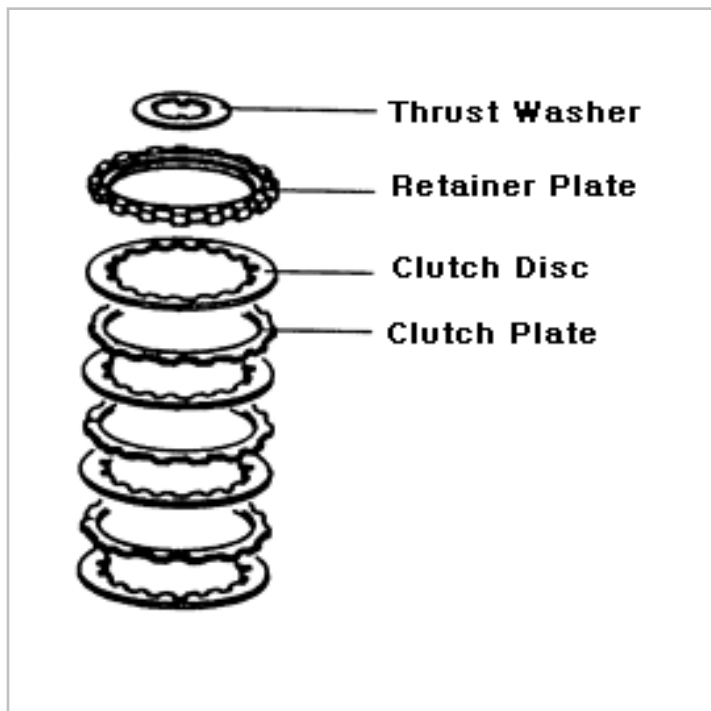
6. Instalar el No.2 embrague unidireccional, y el anillo elástico en la corona dentada planetaria frontal como se muestra.



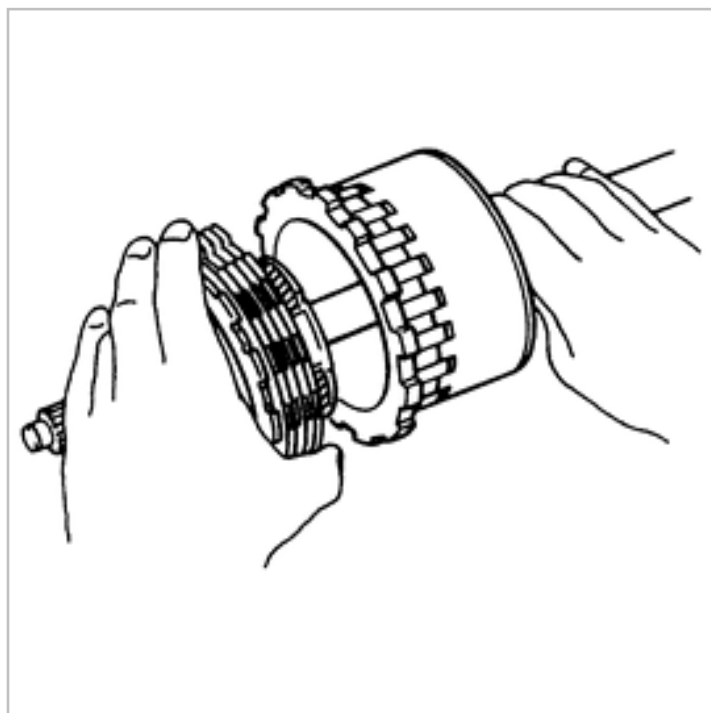
7. Instalar el anillo interior No2 embrague unidireccional de engranaje planetario delantero. Asegure en su lugar con el anillo de retención. Con el anillo de rodadura interior de embrague unidireccional fija estacionaria, girar frente planetario en sentido horario del engranaje subconjunto para comprobar que se bloquee, y luego en sentido antihorario para comprobar que gira suavemente.



8. Instalar la arandela de empuje, la placa de retención, discos de embrague de freno y placas (alternativamente) en el conjunto de engranajes planetarios, como se muestra.



9. Fije el conjunto en un tornillo de banco e instalar el conjunto de engranajes planetarios frontal en el eje de salida.





SUSTITUCIÓN retén (TRANSFER CASE)

NOTE

Este procedimiento puede ser utilizado para cualquiera de los sellos de aceite del eje delantero o trasero.

Eliminación

1. Levantar el vehículo y apoyarlo con soportes de seguridad.
2. Retire los dos pernos de montaje y dos tornillos de chasis y retirar la caja de transferencia de montaje lateral.

NOTE

Algunos casos de transferencia tienen un cheque y el tapón de llenado en el centro de la cubierta de la cadena (sin necesidad de quitar la caja de transferencia lateral de montaje).



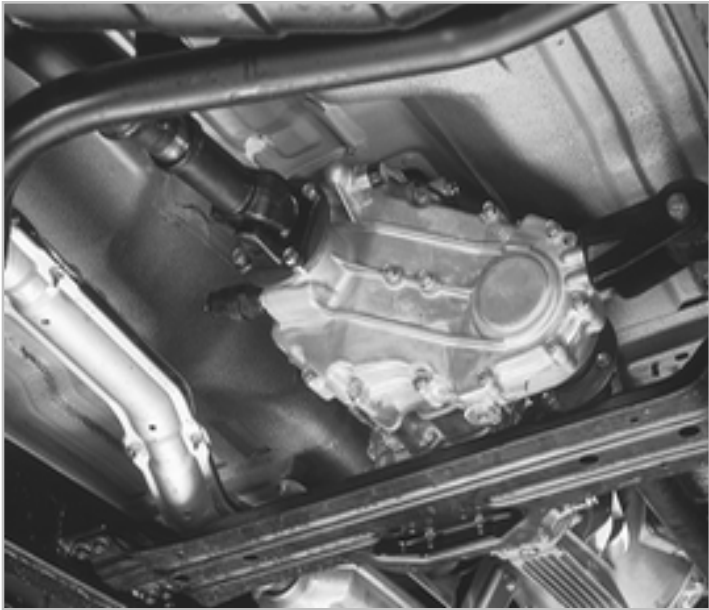
3. Quite la marca de aceite enchufe • llenado de la caja de transferencia.
4. Quitar el tapón de drenaje de la parte inferior de la caja de transferencia y drenar el líquido en un recipiente adecuado.
5. Marque la brida del eje de transmisión en el que se acopla con la brida de la caja de transferencia para la referencia de alineación.

NOTE

No separe las dos secciones acanaladas del eje de transmisión. vibración del eje de transmisión severa puede ocurrir si las secciones estriados están desalineados durante el montaje.

6. Retirar cuatro pernos del eje de transmisión en la caja de transferencia.

Desconectar el eje y moverse a un lado para descansar en el travesaño.



7. Retire la brida del conjunto de la caja de transferencia.

NOTE

La tuerca de color plata tiene una rosca a la izquierda y se utiliza en la unidad principal. La tuerca de color bronce tiene un hilo normal de la mano derecha y se utiliza en la tracción trasera.

8. Retirar el sello de aceite brida de eje de transmisión.

9. Retire la junta tórica del eje de salida.

Instalación

NOTE

Verificar el número de parte del sello antes de la instalación. Instalar el sello equivocado puede dañar la caja de transferencia.

1. Vuelva a instalar la junta tórica en el eje de salida.

2. Instalar un nuevo sello de aceite brida de eje de transmisión usando universal manija Driver (SST K95U-0003-G) y la junta de instalación (SST K95B-4400-TR) (SST K95B-4403-TR) frontal trasera o sello del instalador.

3. Vuelva a instalar la tuerca de brida.

Apretar la tuerca del eje a 82 libras-pie (111 N · m).

NOTE

- 1) La tuerca de color plata tiene una rosca a la izquierda y se utiliza en la unidad principal. La tuerca de color bronce tiene un hilo normal de la mano derecha y se utiliza en la tracción trasera.
- 2) Consulte las marcas de alineación en las bridas para la orientación correcta del eje de la brida. La desalineación de las bridas puede causar daño a la caja de transferencia, el motor, o ejes de transmisión.

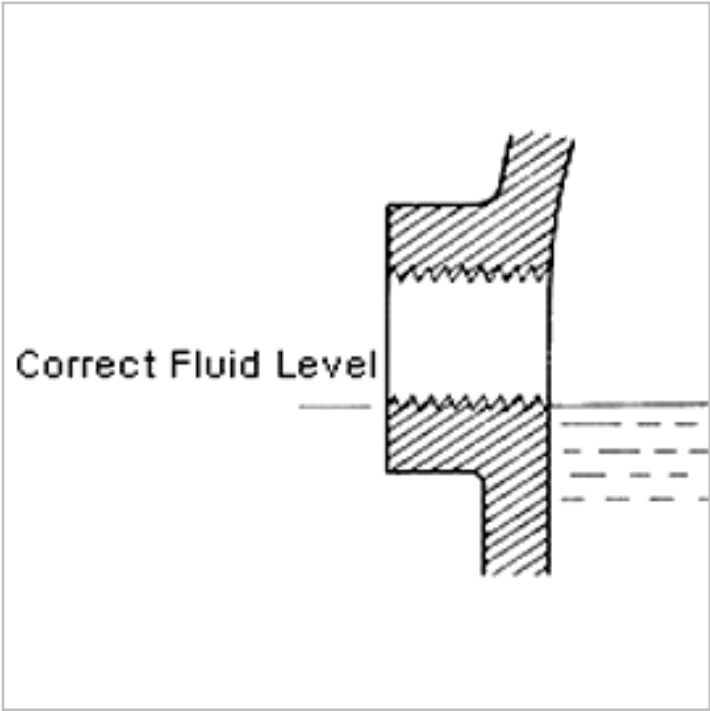
4. Perno el eje de transmisión a la brida.

Apretar el tornillo a 27 libras-pie (36 N · m).

5. Instalar una nueva arandela en el tapón de drenaje y volver a instalar el tapón en el caso.

Apretar el tapón a 22 libras-pie (30 N · m).

6. Añadir aproximadamente 1,4 cuartos de galón (1,3 litros) de aceite para engranajes 90W o aceite equivalente al aceite de comprobación agujero • relleno. El nivel de aceite debe estar nivelada con la parte inferior del cheque aceite agujero • relleno.



7. Instalar una nueva arandela en el cheque de aceite enchufe • relleno y volver a instalar el tapón en el caso.

Apretar el tapón a 22 libras-pie (30 N · m).

8. Vuelva a instalar los dos tornillos y dos tuercas del lado de la caja de transferencia de montaje (si es aplicable).

9. Baje el vehículo.

1ª velocidad

SST requerida (o equivalente): Tubo de Soporte (K95B-4101-MT)

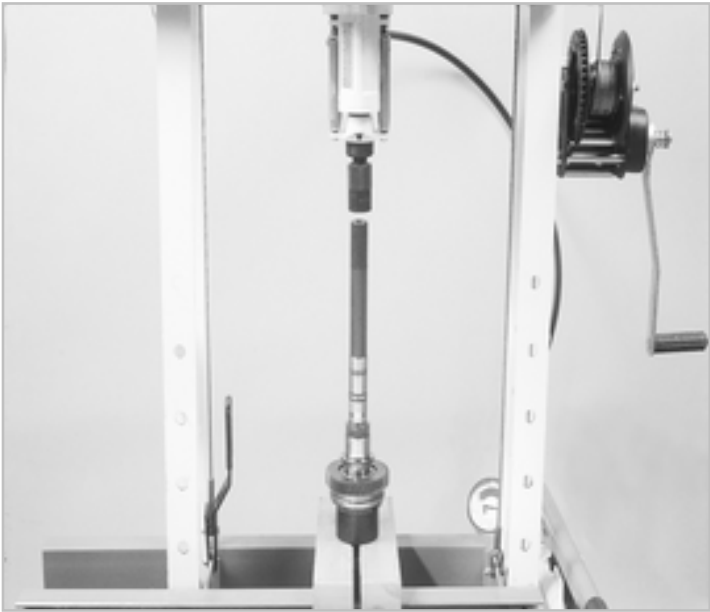
1. Alinear la ranura de llaves del anillo sincronizador de 1ª marcha con la ranura clave de la primera segundo concentrador / embrague.

NOTE

Las ranuras en la superficie exterior del manguito concentrador debe enfrentarse a la parte trasera en el conjunto.

2. Aplique grasa a la primera corona de agujas del engranaje.

3. En la prensa, ensamblar el primero • Montaje segundo embrague hub, anillo sincronizador, primero engranaje, y el rodamiento de agujas sobre el tubo de apoyo K95B-4101-MT, nada la dirección del conjunto de cubo de embrague.
4. Insertar el eje motor en el conjunto.
5. Pulse el eje en la primera • conjunto del cubo segundo embrague.



Anillo de retención

1. Utilice una galga de espesores para determinar el espesor del anillo de retención apropiado.

Anillo de retención primero-segundo del conjunto del cubo / embrague

Número de pieza	Espesor	
	pulgada	mm
K011 17 623	0,065	1.65
K011 17 624	0,067	1.70
K011 17 625	0,069	1.75
K011 17 626	0,071	1.80
K011 17 627	0,073	1.85
K011 17 628	0,075	1.90
K011 17 629	0,077	1.95

2. Instalar el anillo de retención con unos alicates de anillo rápido.

3. Medir el juego final de la 1ª marcha con una galga.

Fin del Juego 1ª velocidad: 0.004 - 0,008 pulgadas (0,10 - 0,20 mm)



2ª velocidad

SST requerida (o equivalente):

- 1) Driver manija universal: K95U-0003-G
- 2) Teniendo instalador y Raza: K95B-4105-MT

NOTE

Utilice el anillo de sincronización correcta. Refiérase a la sección de identificación del anillo sincronizador. Instalación del anillo equivocado puede causar dificultades de desplazamiento.

1. Instalar la segunda corona dentada y sincronizador de 2ª velocidad. Engrase el cojinete de agujas e instalarlo en el eje de salida.

NOTE

El lado escalonado del espaciador hacia abajo.

2. Instalar la pelota de indexación y el espaciador y presione la tercera pista interior de engranajes en su lugar. Utilice la prensa, el conductor mango universal K95U-0003-G, y el cojinete y la raza instalador K95B-4105-MT.

3. Medir el juego final de la 2ª marcha con una galga.

End Juego de segundo engranaje: 0.004 - 0,010 pulgadas (0,10 - 0,25 mm)



3ª velocidad

SST requerida (o equivalente): Tubo de Soporte (K95B-4101-MT)

1. Aplique grasa a la tercera corona de agujas del engranaje.

NOTE

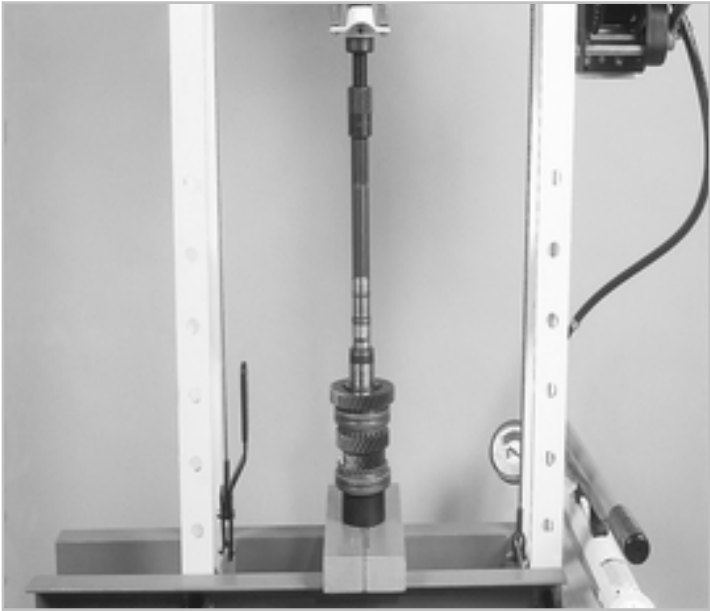
1) Usar el anillo sincronizador correcta. Refiérase a la sección de identificación del anillo sincronizador.

2) Las ranuras en la superficie exterior de la cara de la manga del cubo a la parte trasera en el conjunto.

CAUTION

Instalación del anillo de sincronización incorrecta puede provocar una falla en la transmisión.

2. Alinear la ranura clave de la tercera corona dentada sincronizador con la ranura de chaveta del cubo del embrague.
3. En la prensa, montar el siguiente sobre el soporte del cubo K95B-4101-MT: tercera • montaje cuarto cubo del embrague, tercero anillo sincronizador engranaje, tercera engranaje, y el cojinete de agujas.



4. Insertar el eje principal y presionar sobre el conjunto.

Anillo de retención y la arandela

1. Seleccionar una arandela para obtener el juego axial correcto para la 3ª marcha.

Lavadora 3º 4º del conjunto del cubo / embrague

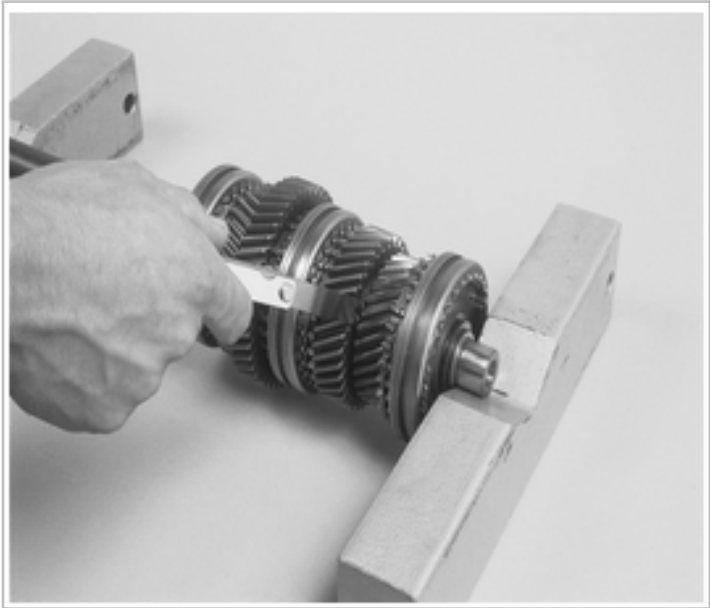
Número de pieza	Espesor	
	pulgada	mm
K011 17 663	0,091	2.30
K011 17 664	0,093	2.35
K011 17 665	0,094	2.40
K011 17 666	0,096	2.45
K011 17 667	0,098	2.50
K011 17 668	0,100	2.55
K011 17 669	0,102	2.60
K011 17 771	0,104	2.65

2. Después de instalar la arandela correcta, instalar el anillo de retención con unos alicates para anillos de retención.



3. Medir el juego final de la 3ª marcha. Vuelva a colocar la arandela si es necesario.

End Juego de tercera Gear: 0.002- 0.006 pulgadas (0,05 - de 0,15 mm)



Marcha atrás

SST requerida (o equivalente): Tubo de Soporte (K95B-4101-MT)

NOTE

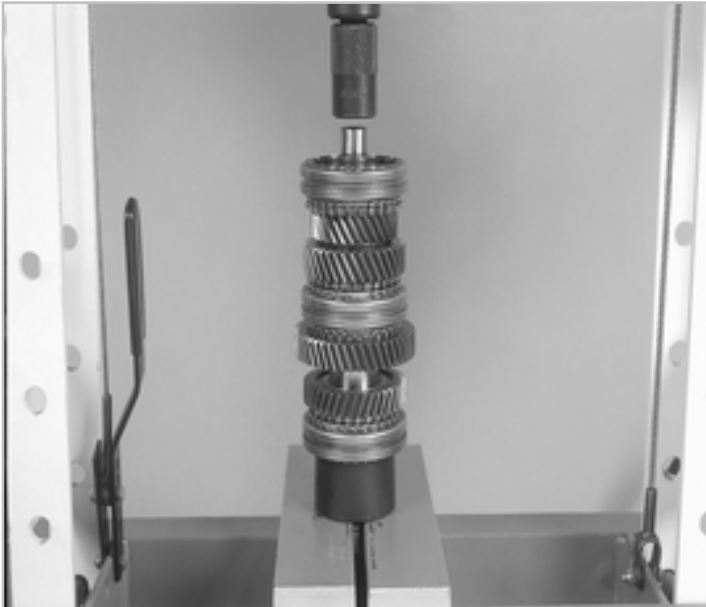
1) Usar el anillo sincronizador correcta. Refiérase a la sección de identificación del anillo sincronizador.

2) Las ranuras en la superficie externa de los manguitos de cubo se enfrentan a la parte trasera en el conjunto.

6. Montar la quinta / retroceso conjunto de cubo de embrague, revertir anillo sincronizador, la marcha atrás, y revertir el cojinete de agujas sobre el tubo de apoyo K95B-4101-MT.



7. Pulsar la Asamblea contraeje en el conjunto de cubo del embrague quinto / inversa.



5th Gear

1. Alinear la ranura de chaveta del anillo sincronizador de 5ª marcha con la ranura de chaveta del cubo del embrague.
2. Montar el anillo sincronizador, rodamiento de agujas, y quinto engranaje sobre el eje principal.

NOTE

Si es necesario, se extendió con cuidado el cojinete de agujas a mano y deslizarlo sobre el eje.



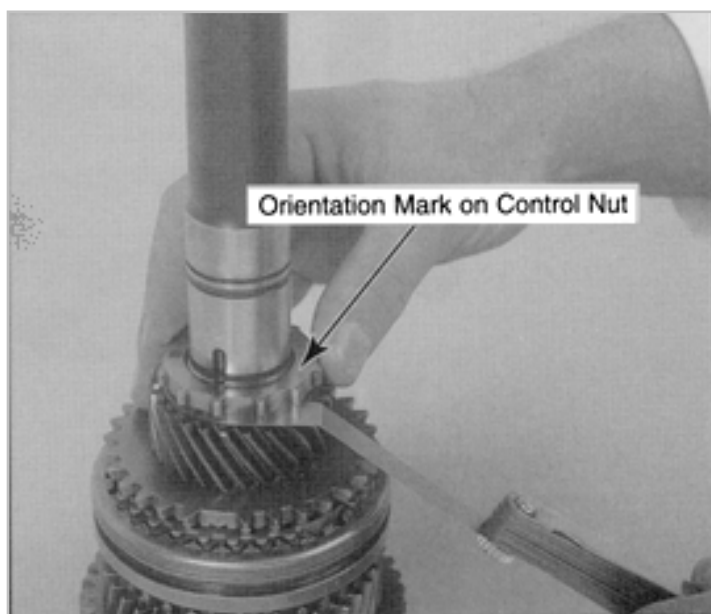
Tuerca de ajuste

1. Vuelva a colocar la tuerca de ajuste con la marca de orientación hacia arriba y apretar con la mano para ajustar el juego final de la 5ª marcha.

End Juego del quinto engranaje: 0.002- 0.004 pulgadas (0,05 - 0,10 mm)

NOTE

Inserte una galga de 0,1 mm entre la tuerca de ajuste y el engranaje. Apretar la tuerca de obtener el espacio correcto.



Espaciador de bloqueo y el rodillo

1. Vuelva a instalar el separador de bloqueo y el rodillo.

NOTE

Vaselina ayudará a mantener el rodillo en su lugar durante el montaje.



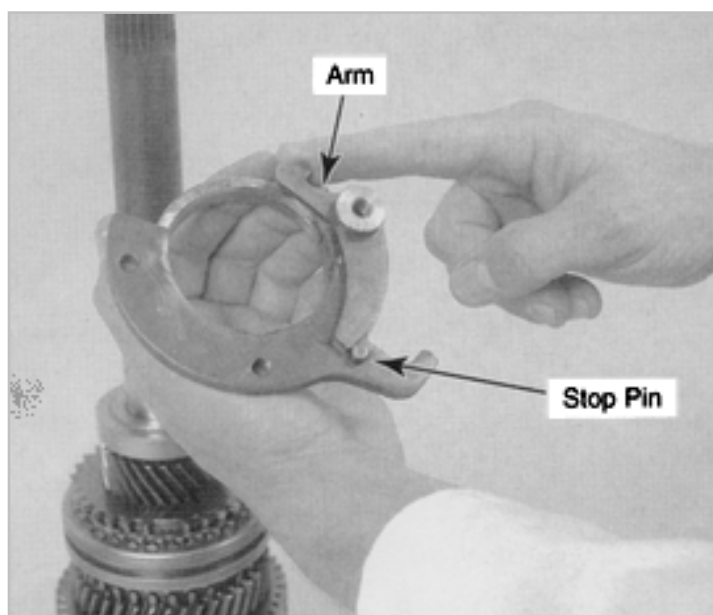
2. Vuelva a controlar el juego final de la 5ª marcha y restablecer la tuerca de ajuste según sea necesario.

Teniendo Placa de soporte

SST requerida (o equivalente):

- 1) Driver manija universal: K95U-0003-G
- 2) Teniendo instalador y Raza: K95B-4105-MT

1. Mantenga la placa de soporte del cojinete con el lado de brazo hacia arriba y girar el brazo totalmente hacia la izquierda contra el pasador de tope.

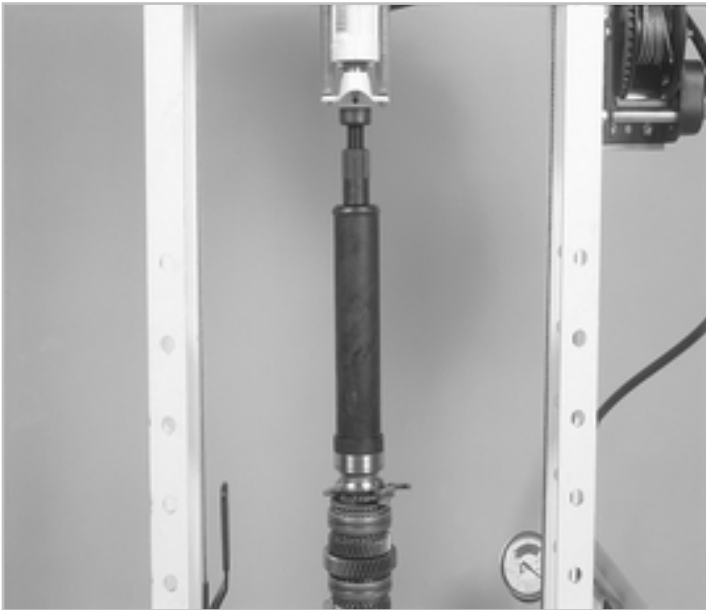


2. Sujetando el brazo en su lugar, la caída de la placa de soporte de cojinete en el eje con el lado del brazo orientado hacia los engranajes.



3. Instalar el cojinete trasero en el eje.

4. Pulse la placa de soporte y el cojinete en el eje utilizando el controlador de mango universal K95U-0003-G y el cojinete y la raza instalador K95B-4105-MT en la prensa.



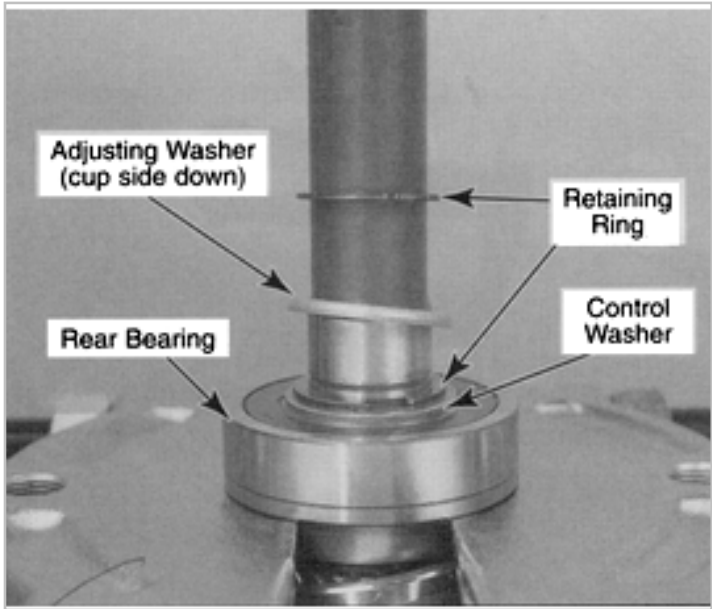
Ajuste

1. Seleccione una arandela de ajuste para minimizar el juego axial en el anillo de retención e instalar el anillo de arandela y retener.

Ajuste del cojinete trasero

Número de pieza	Espesor	
	pulgada	mm
K011 17 661	0,087	2.20
K011 17 662	0,089	2.25
K011 17 663	0,091	2.30
K011 17 664	0,093	2.35
K011 17 665	0,094	2.40
K011 17 666	0,096	2.45
K011 17 667	0,098	2.50
K011 17 668	0,100	2.55
K011 17 669	0,102	2.60
K011 17 771	0,104	2.65

2. Instalar la arandela de control, lado taza hacia abajo, e instalar el segundo anillo de retención.



Liquidación sincronizador de anillo

1. Medir el juego entre cada anillo de sincronización y su tren.

aclaramiento Sincronizador: 0,04 -0,06 pulgadas (0,9 - 1,6 mm)

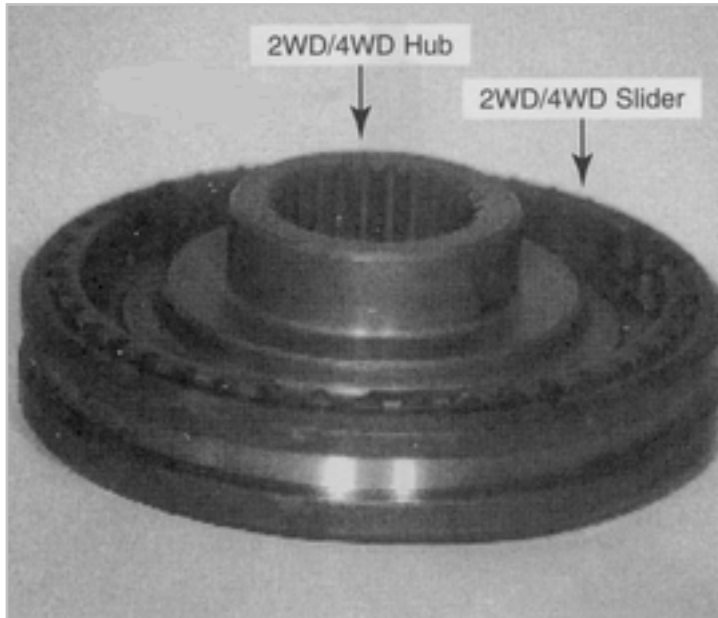




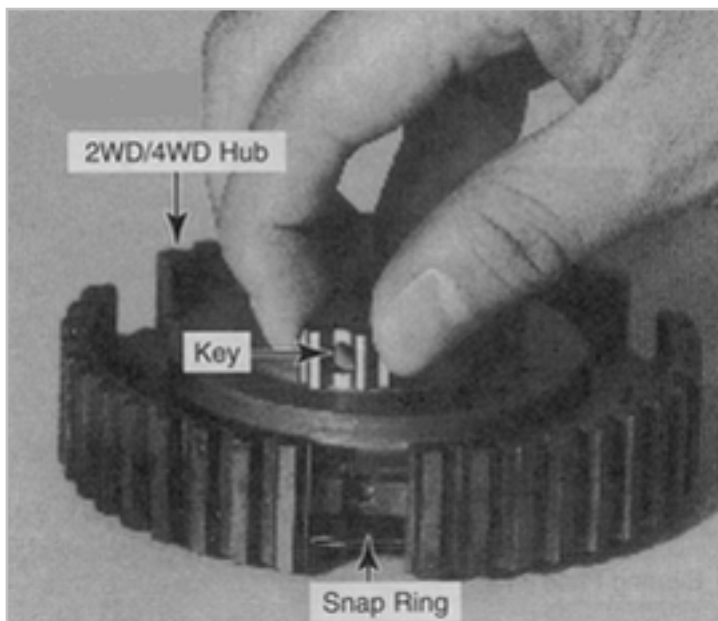
2WD • El conjunto de cubo 4WD

Inspección

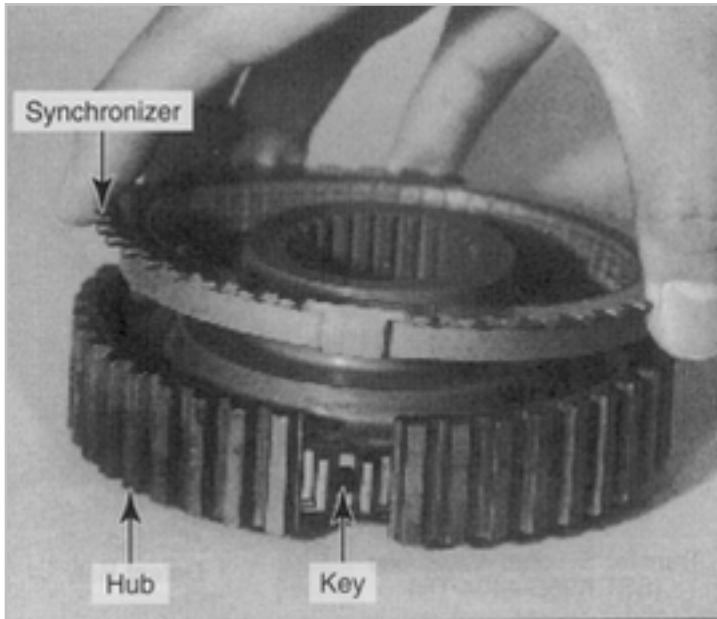
1. Coloque el conjunto del cubo • 2WD 4WD en un banco de trabajo con el lado anillo de retención hacia abajo, luego coloque un trapo sobre el conjunto para evitar la pérdida de las bolas de retención durante el desmontaje.



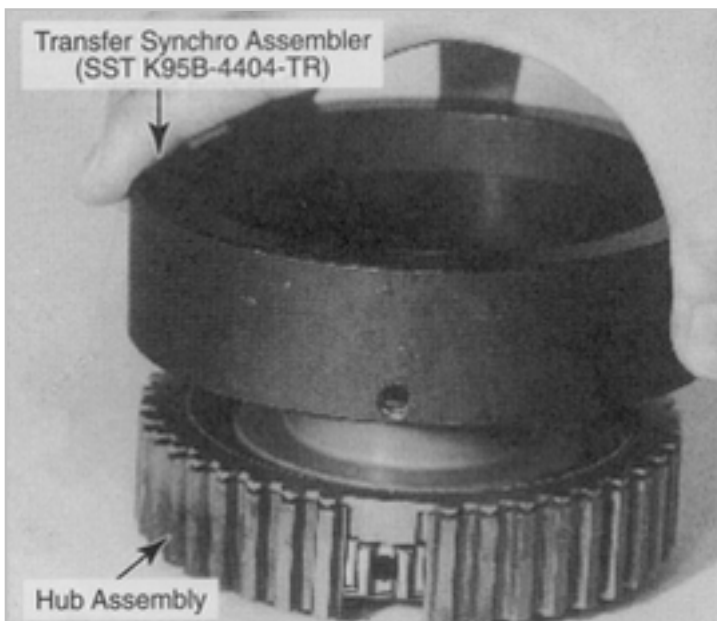
2. Tire lentamente el control deslizante de la unidad de eje. Tenga cuidado de no perder las bolas de retención o manantiales.
3. Inspeccionar la corredera, hub, llaves, resortes y bolas de retención por daños o desgaste.
4. Coloque el 2WD 4WD • centro de la mesa de trabajo con el lado anillo de retención hacia abajo.
5. Inserte las tres claves en las muescas en el centro en la parte superior del anillo de retención.



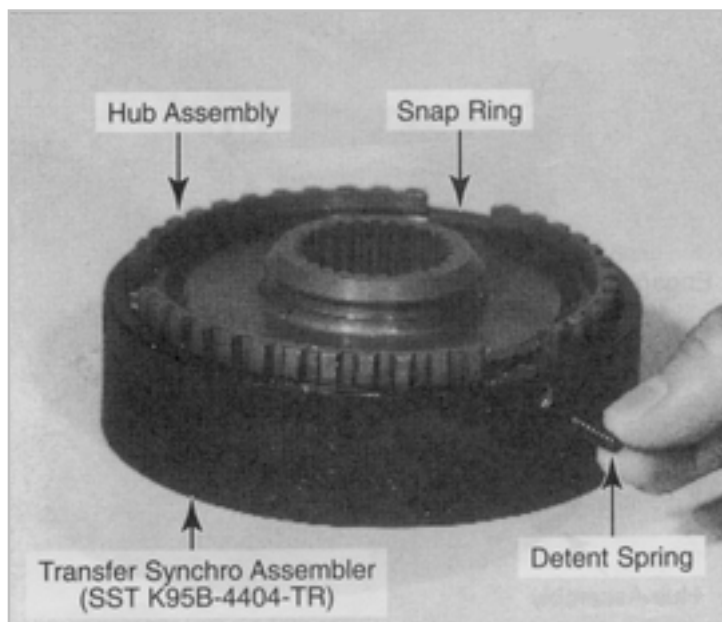
6. Alinear las tres pestañas en el sincronizador con las tres teclas en el cubo y luego coloque el sincronizador en la parte superior del cubo.



7. Retire los tornillos de sujeción de Transferencia Synchro ensamblador (SST K95B-4404-TR) a continuación, colocar la carcasa SST sobre el cubo y sincronizador y alinear los orificios para tornillos en la SST con los orificios de las llaves.

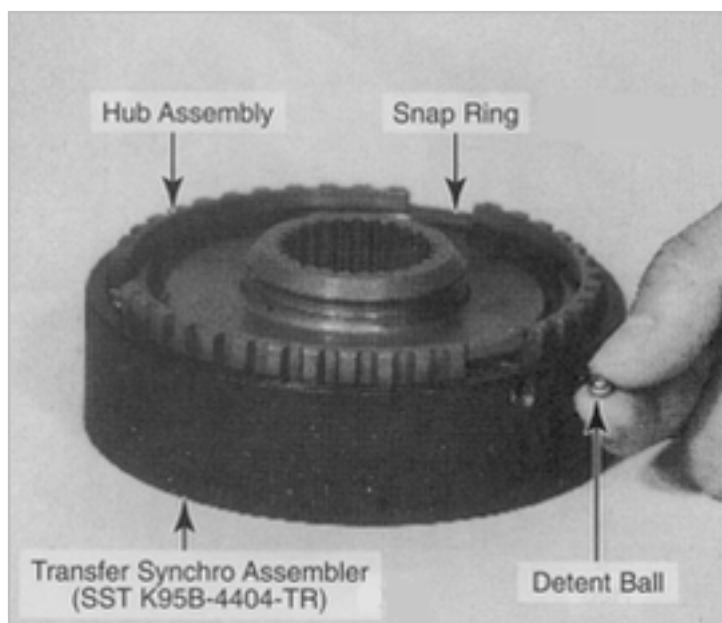


8. Mantener el conjunto de cubo y SST juntos y girar el conjunto sobre lo que el anillo de retención en el cubo es en la parte superior.



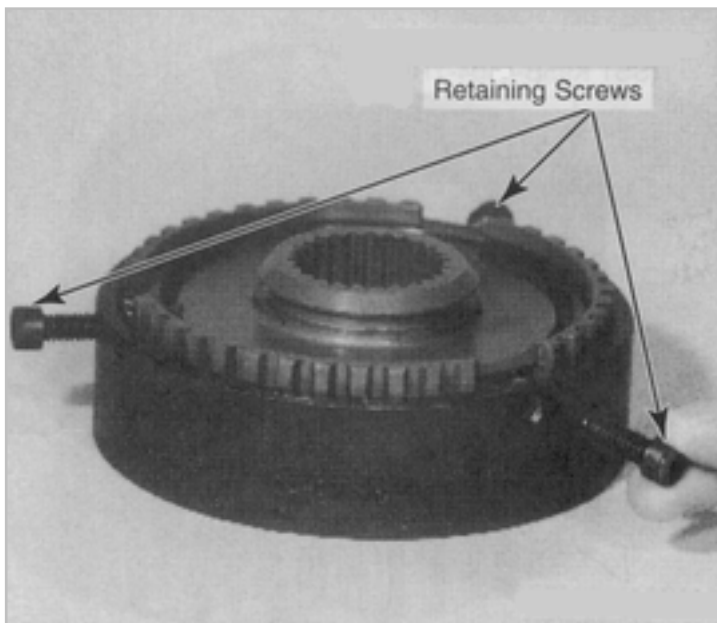
9. Inserte los tres resortes de retención a través de los orificios de la SST y en las teclas.

10. Inserte las tres bolas de retención en los orificios de la SST.

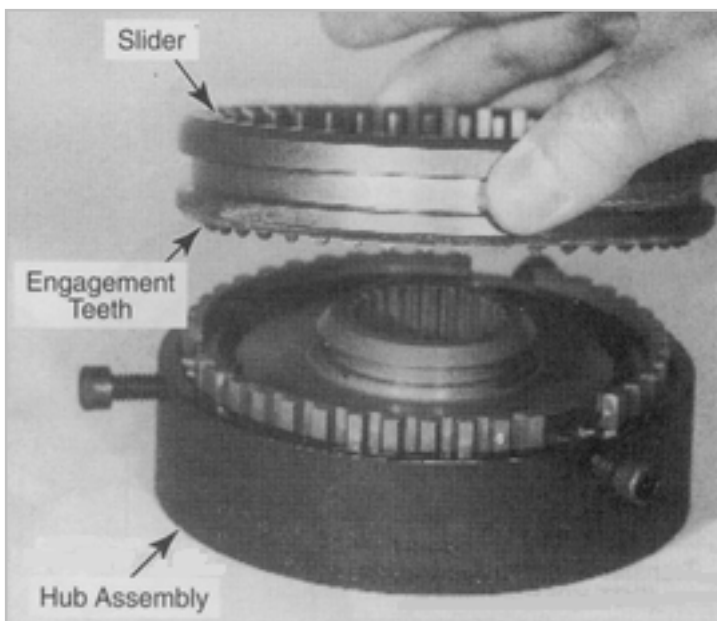


11. Comprimir las tres bolas de retención y los resortes con los tres Transfer Synchro ensamblador (SST K95B-4404-TR) de retención tornillos.

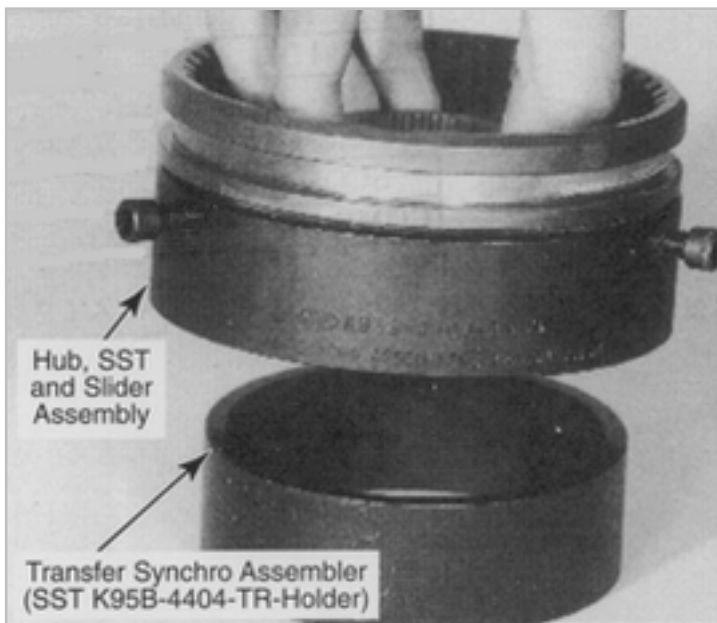
Apriete los tornillos de sujeción hasta que estén ajustadas.



12. Coloque el control deslizante en la parte superior del cubo y el conjunto de SST con los dientes de acoplamiento que sobresalen en el control deslizante orientados hacia abajo.

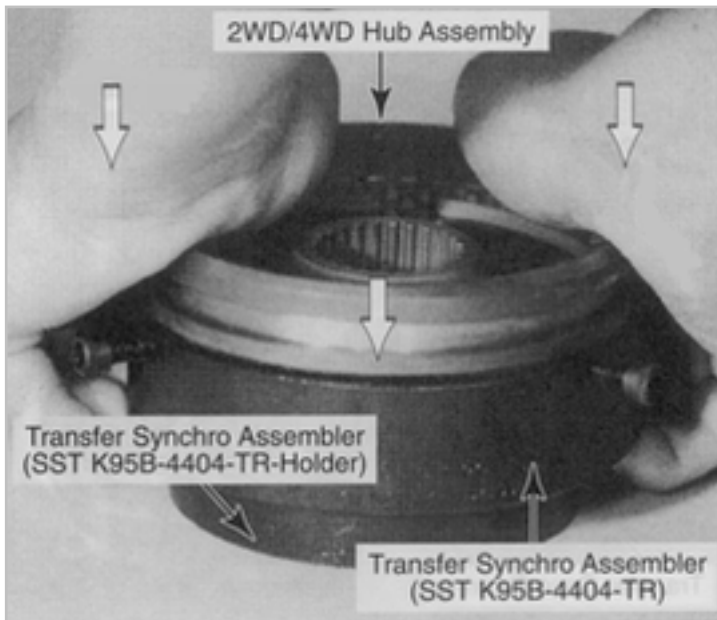


13. Mantenga el cubo, SST y conjunto de corredera juntos y coloque todo el conjunto en la parte superior de la Transferencia Synchro ensamblador (SST K95B-4404-TR) soporte.



14. Mientras sujeta el conjunto de juntas, se aplica presión hacia abajo a la parte superior de la corredera mientras que aflojando los tres tornillos de retención.

Aflojar los tornillos (mientras empuja hacia abajo) hasta que las gotas de corredera y está a nivel con el cubo.



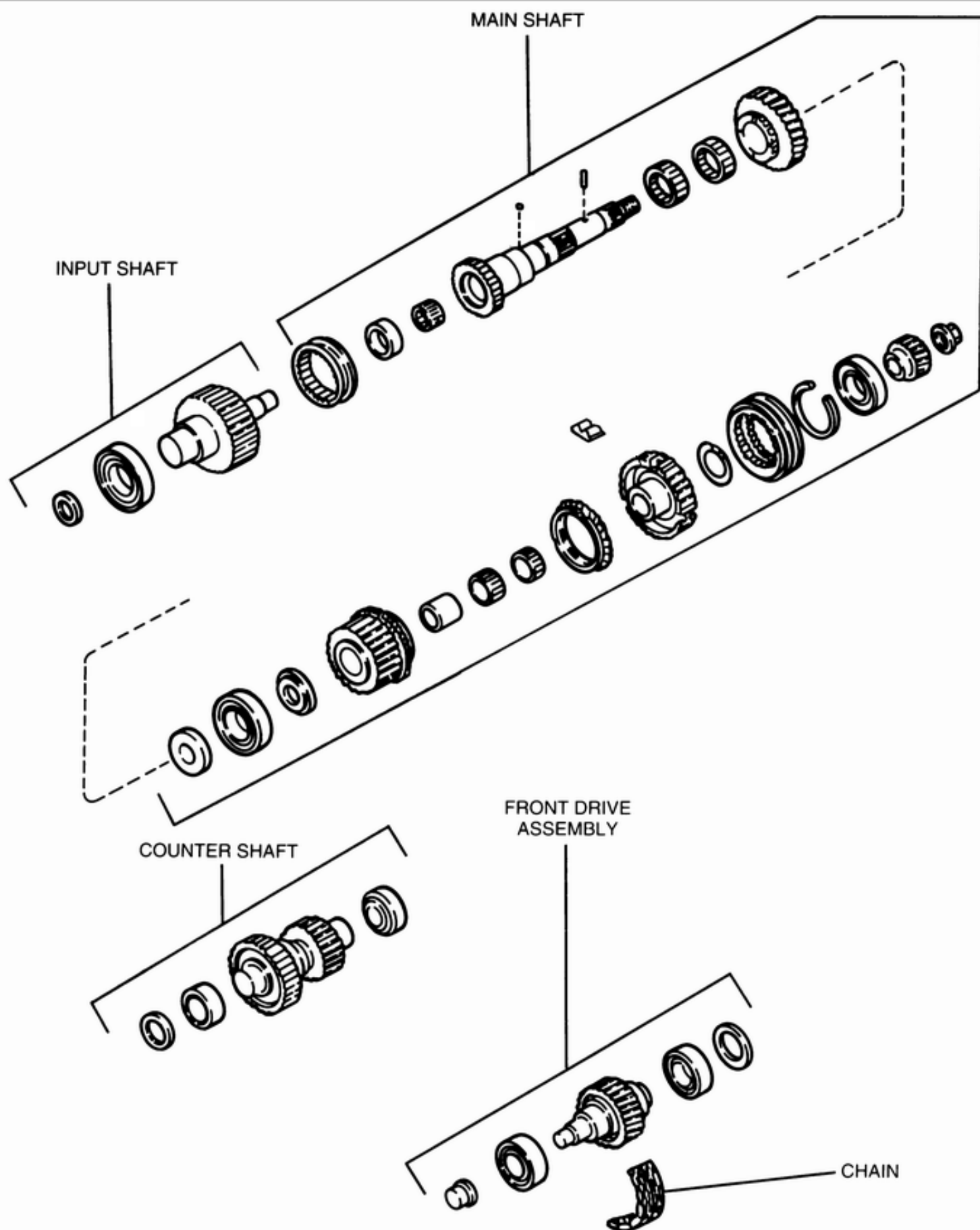
15. Mantenga el 2WD • conjunto del cubo 4WD juntos y lo despega de la transferencia sincronizada de ensamblador (SST K95B-4404-TR).

2WD/4WD
Hub Assembly



Transfer Synchro Assembler
(SST K95B-4404-TR)

COMPONENTES





Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0705	El rango de transmisión mal funcionamiento del circuito sensor
<p>Valor umbral ~</p> <p>la continuidad del circuito ~ No se detecta señal del interruptor de rango</p> <p>verificación de la racionalidad ~ Múltiples señales de interruptor de la gama</p> <p>habilitan condiciones ~ Velocidad del motor:> 150 rpm Velocidad del vehículo:> 18.6 MPH requisitos de tiempo ~ ~ 2 ciclos de conducción MIL iluminación continua</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) selector de rango corroída o defectuoso.</p> <p>2) abierta entre Meter Fusible y selector de rango (C136-4).</p> <p>3) abierta entre selector de rango (C136) y la medicina tradicional china (C229) en uno o más circuitos.</p> <p>4) A un corto a batería entre el selector de rango (C136) y la medicina tradicional china (C229) en uno o más circuitos.</p> <p>5) Breve entre dos o más cables entre selector de rango (C136) y TCM (C229).</p> <div><div>NOTE</div><p>Si se funde Medidor de fusibles, reparar cualquier cortocircuito en el circuito del medidor de fusibles antes de continuar con este árbol de solución de problemas.</p></div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C136 del selector de rango. Comprobar que no existen signos de corrosión o agua. Es cualquier agua o por corrosión presentes?	SÍ	Rocíe el interior de C136 y la gama de interruptores con lubricante de silicona y soplar conector y gama de interruptores con aire comprimido. Compruebe C136 y gama de interruptores cuidadosamente en busca de grietas o falta de sellos de agua y reemplace según sea necesario. Si la corrosión tiene terminales o cableado penetrado, reemplace frontal del arnés y el selector de rango. No Pasar al paso 2.
2	Verificar Medidor fusible está bien. Conectar el encendido y, mida el voltaje en C136-4 (B +). Está disponible voltaje de la batería?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de abierto entre Meter Fuse y C136-4. Repare según sea necesario.

BOB TERMINAL #	READING	GEAR SELECTION	RANGE SWITCH CONTINUITY CHECKS
10	B+	Park	Park: 4 to 7 and 5 to 6
	0v	All other gear positions.	Neutral: 4 to 10 and 5 to 6
2	10 to 11v	Reverse	Reverse: 4 to 8
	0v	All other gear positions.	
25	B+	Neutral	Drive: 4 to 9
	0v	All other gear positions.	
24	B+	Drive	2: 2 to 4
	0v	All other gear positions.	
9	B+	2	L: 3 to 4
	0v	All other gear positions.	
1	B+	L	
	0v	All other gear positions.	

Chart A

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
3	<p>Gire el encendido y vuelva a conectar a la gama de interruptores C136.</p> <p>Conectar el cable adaptador # K99U-2103G17 a Bob y desconecte C229 de la medicina tradicional china. Conectar el cable adaptador de C229 a C229 TCM y el vehículo al adaptador del cable. Girar de encendido ON (motor apagado) y tensiones de medida per tabla "A".</p> <p>Voltajes son correctos según carta "A"?</p>	SÍ	Revise a fondo para terminales sueltas, dobladas o corroídas.
		NO	<p>1) Si el voltaje está por debajo de las especificaciones en R, D, 2 o L 9 o más de 0v en P o N), refiriéndose a trazas "A", medir la resistencia a través de selector de rango con encendido apagado y C136 desconectado. Reemplazar selector de rango si la resistencia entre los terminales es mayor que 1 ohm. Si gama de interruptores pruebas bien, revise circuito afectado y reparar si es necesario.</p> <p>2) Si el voltaje está disponible en R, D, 2 o L cuando Selector de marcha está en "todas las demás posiciones", desconexión C136 de selector de rango y medir voltaje incorrecto (s) en el pin BOB apropiado (s) de nuevo. Reemplazar selector de rango si el voltaje cae a 0 V. Si la tensión no baja a 0 V, localizar la fuente de corto a tensión.</p> <p>3) Si el voltaje es de 0 V en el parque o neutral cuando el selector de velocidades está en "todas las demás posiciones de marcha", C136 desconexión de selector de rango y mida el voltaje en pin BOB 10 y 25 de nuevo. Sustituir interruptor de rango si la tensión vuelve a las especificaciones. Si la tensión se mantiene en 0 V, localizar el cortocircuito a masa entre C136-6 y C229-10 y 25.</p>
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Compruebe cualquier reparación iniciando vehículo con conectado a OBD = conector II KIA Data Pro y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 de la Pro manual de referencia genérica tarjeta de programa OBD-II KIA de datos). Permitir a ralentí en cada posición de la velocidad durante un mínimo de 2 1/2 minutos.</p>		

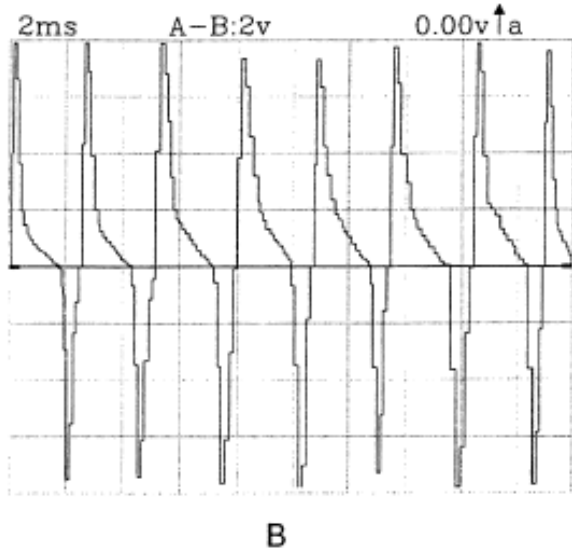
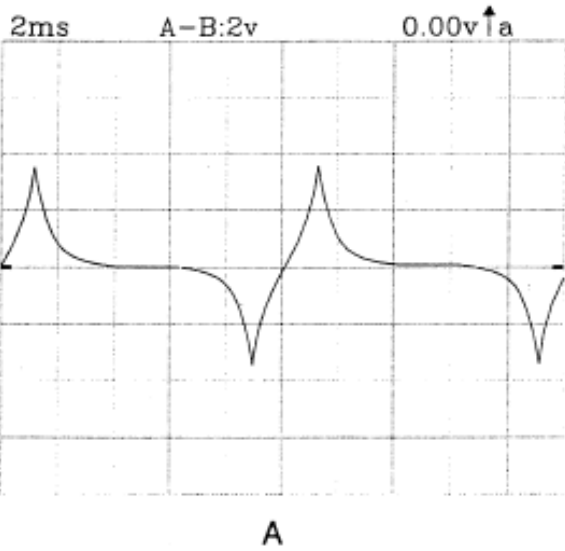


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0716 y P0717	/ Turbina rendimiento rango del sensor de velocidad de entrada / no señal
<p>Valor umbral ~</p> <p>P0716 ~ Velocidad de entrada:> 7500 RPM P0717 ~</p> <p>Velocidad de entrada: No hay señal de habilitación</p> <p>Condiciones ~ ~ P0717</p> <p>Salida de velocidad del eje:> 775 RPM interruptor de</p> <p>rango A / T: En D, 2 o L Relación de engranajes:</p> <p>primera, segunda o tercera velocidad de motor de</p> <p>engranajes:> 300 rpm</p> <p>Requisitos de tiempo ~ (duración de 10 segundos para el P0716) Continuo</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Alta resistencia o abierta entre el sensor de entrada de velocidad (ISS) (C154) y la medicina tradicional china.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre C154 y TCM.</p> <p>3) defectuoso ISS.</p> <p>4) Abrir la pantalla del cableado entre el ISS y GND.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Conecte el adaptador de cable # K99U-2103-G17 a BOB. Con encendido, desconecte C229 de la medicina tradicional china y C154 de la ISS.</p> <p>Conecte C229 vehículo para BOB cable adaptador (C229 cable adaptador licencia desconectado de la medicina tradicional china). Mida la resistencia entre:</p> <p>C154-2 pin ~ BOB 16 (menos de 1 ohm). C154-1 pin ~ BOB 17 (menos de 1 ohm). Eran ambos lecturas de resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
2	<p>Medir la resistencia a GND en BOB pin 16 y BOB pin 17 (resistencia infinita). Es la resistencia a GND infinito?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación como necesario.
3	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en BOB BOB pin 16 y pin 17 (0 V). Es 0v lectura de voltaje?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
4	<p>Retire ISS de transmisión. Inspeccionar ISS de cualquier daño físico a la punta o la vivienda. Medir la resistencia entre los terminales en ISS (550 ~ 650 ohmios a 68 grados F).</p> <p>Es ISS condición física bien y es la lectura de la resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		No	Cambiar ISS
	<p>Vuelva a conectar a la ISS C154 y C229 conectar el cable adaptador a la medicina tradicional china. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos).</p> <p>Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No se conecta</p>	Sí	<p>Aunque todavía la vigilancia de forma de onda, arneses de prueba de movimiento entre el ISS y la medicina tradicional china. Si el patrón se interrumpe, localizar la fuente de abierto o resistencia y repare según sea necesario. Si el patrón se mantiene sin cambios, el problema era probablemente una mala conexión o corroído. Compruebe todas las conexiones en el circuito a fondo y repare según sea necesario.</p>

5	<p>herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto afectará de forma de onda. Establecer el tiempo de alcance a 2 ms, ajustar el voltaje a 2v, establecer el nivel de 0 V y la polaridad nivel de palanca flecha hacia arriba (botón # 5). Coloque la sonda positiva herramienta de exploración a BOB pasador 16 y la sonda negativa a Bob perno 17.</p> <p>Arranque el motor y permitir al estado de reposo. Patrón debe ser similar a la muestra</p> <p>A. Elevar la velocidad del motor a 3.000 rpm. Patrón debe ser similar a la muestra B.</p> <p>Son similares a los patrones de muestras?</p>	NO	<p>Gire el encendido y desconecte C154 de la ISS y del arnés del vehículo C229 del cable adaptador. Desenvolver cinta de C154 y exponer ISS pantalla del cableado. Mida la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Desenvolver cinta de C229 y exponer ISS pantalla del cableado. Mida la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Si la resistencia está dentro de las especificaciones, reemplace ISS y rehacer el paso 5. Si la resistencia está fuera de especificación, localizar la fuente de alta resistencia o abierta y la reparación, según sea necesario.</p>
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



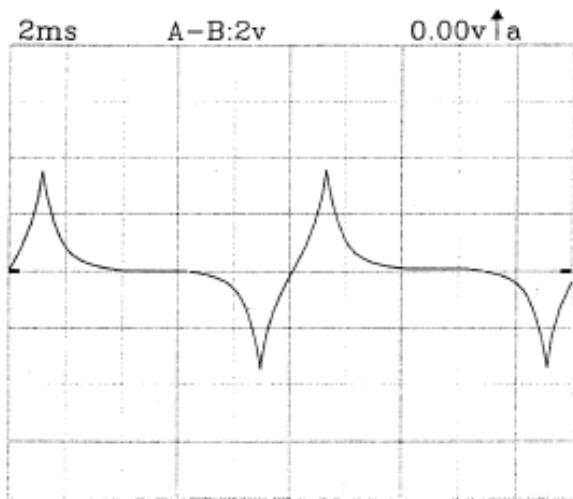


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

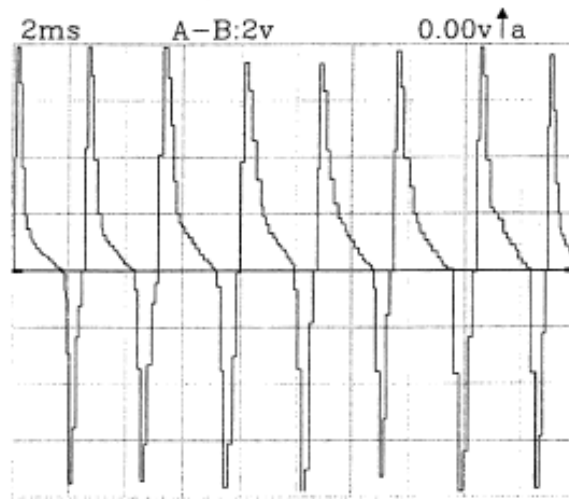
P0716 y P0717	/ Turbina rendimiento rango del sensor de velocidad de entrada / no señal
<p>Valor umbral ~</p> <p>P0716 ~ Velocidad de entrada:> 7500 RPM P0717 ~</p> <p>Velocidad de entrada: No hay señal de habilitación</p> <p>Condiciones ~ ~ P0717</p> <p>Salida de velocidad del eje:> 775 RPM interruptor de</p> <p>rango A / T: En D, 2 o L Relación de engranajes:</p> <p>primera, segunda o tercera velocidad de motor de</p> <p>engranajes:> 300 rpm</p> <p>Requisitos de tiempo ~ (duración de 10 segundos para el P0716) Continuo</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Alta resistencia o abierta entre el sensor de entrada de velocidad (ISS) (C154) y la medicina tradicional china.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre C154 y TCM.</p> <p>3) defectuoso ISS.</p> <p>4) Abrir la pantalla del cableado entre el ISS y GND.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>Conecte el adaptador de cable # K99U-2103-G17 a BOB. Con encendido, desconecte C229 de la medicina tradicional china y C154 de la ISS.</p> <p>Conecte C229 vehículo para BOB cable adaptador (C229 cable adaptador licencia desconectado de la medicina tradicional china). Mida la resistencia entre:</p> <p>C154-2 pin ~ BOB 16 (menos de 1 ohm). C154-1 pin ~ BOB 17 (menos de 1 ohm). Eran ambos lecturas de resistencia de menos de 1 ohm?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abierto y repare según sea necesario.
2	<p>Medir la resistencia a GND en BOB pin 16 y BOB pin 17 (resistencia infinita). Es la resistencia a GND infinito?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación como necesario.
3	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en BOB BOB pin 16 y pin 17 (0 V). Es 0v lectura de voltaje?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localizar fuente de corto a B + y la reparación como necesario.
4	<p>Retire ISS de transmisión. Inspeccionar ISS de cualquier daño físico a la punta o la vivienda. Medir la resistencia entre los terminales en ISS (550 ~ 650 ohmios a 68 grados F).</p> <p>Es ISS condición física bien y es la lectura de la resistencia dentro de las especificaciones?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		No	Cambiar ISS
	<p>Vuelva a conectar a la ISS C154 y C229 conectar el cable adaptador a la medicina tradicional china. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos).</p> <p>Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No se conecta</p>	Sí	<p>Aunque todavía la vigilancia de forma de onda, arneses de prueba de movimiento entre el ISS y la medicina tradicional china. Si el patrón se interrumpe, localizar la fuente de abierto o resistencia y repare según sea necesario. Si el patrón se mantiene sin cambios, el problema era probablemente una mala conexión o corroído. Compruebe todas las conexiones en el circuito a fondo y repare según sea necesario.</p>

5	<p>herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto afectará de forma de onda. Establecer el tiempo de alcance a 2 ms, ajustar el voltaje a 2v, establecer el nivel de 0 V y la polaridad nivel de palanca flecha hacia arriba (botón # 5). Coloque la sonda positiva herramienta de exploración a BOB pasador 16 y la sonda negativa a Bob perno 17.</p> <p>Arranque el motor y permitir al estado de reposo. Patrón debe ser similar a la muestra</p> <p>A. Elevar la velocidad del motor a 3.000 rpm. Patrón debe ser similar a la muestra B.</p> <p>Son similares a los patrones de muestras?</p>	<p>NO</p> <p>Gire el encendido y desconecte C154 de la ISS y del arnés del vehículo C229 del cable adaptador. Desenvolver cinta de C154 y exponer ISS pantalla del cableado. Mida la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Desenvolver cinta de C229 y exponer ISS pantalla del cableado. Mida la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Si la resistencia está dentro de las especificaciones, reemplace ISS y rehacer el paso 5. Si la resistencia está fuera de especificación, localizar la fuente de alta resistencia o abierta y la reparación, según sea necesario.</p>
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>	



A



B

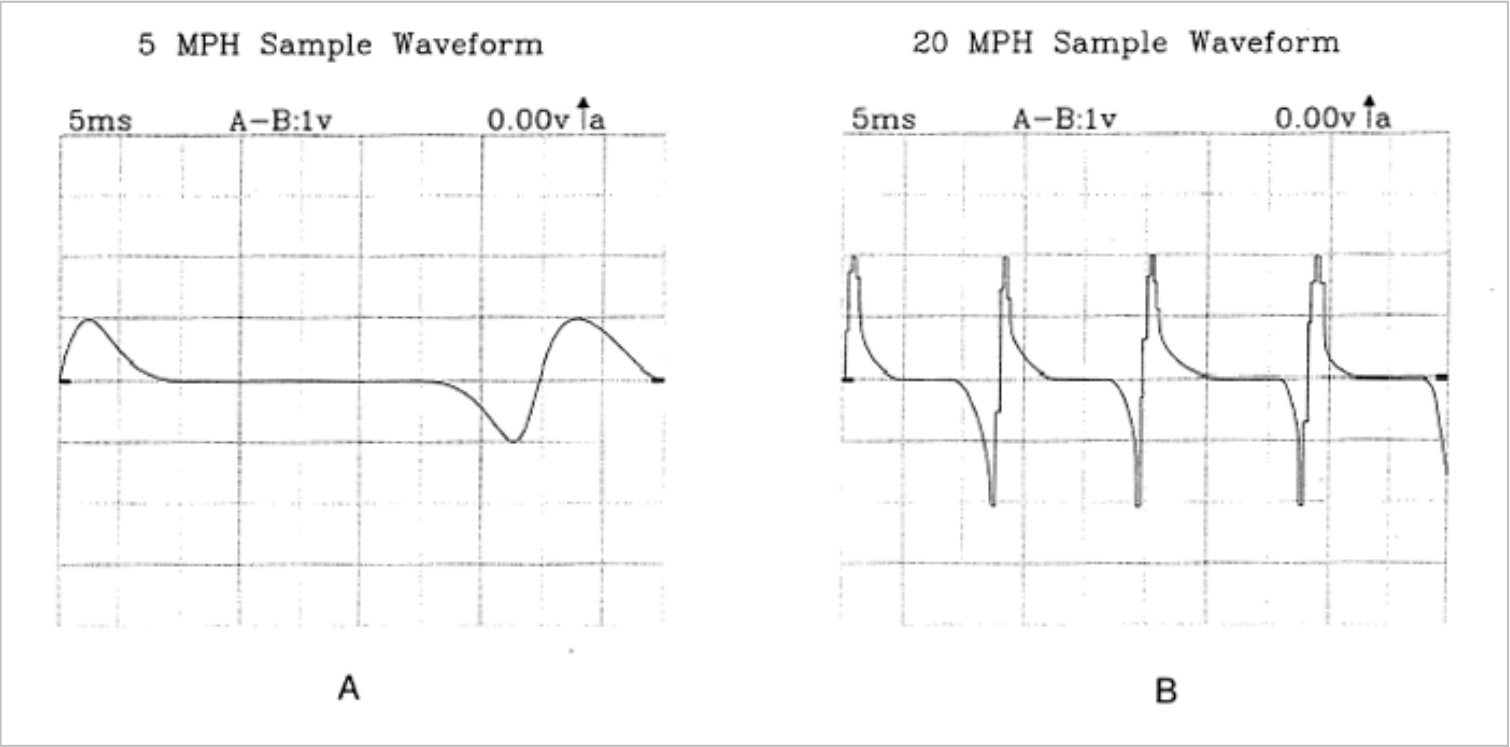


Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0722	Sin señal desde el sensor de velocidad de salida
Valor umbral ~ Salida de pulso de la señal de velocidad: no hay señal de habilitación	Artículos relacionados
Condiciones ~	1) Alta resistencia o abierta entre el sensor de velocidad de salida (OSS) y la medicina tradicional china.
Entrada de la velocidad del eje:> 775 RPM gama	2) cortocircuito a tierra entre el OSS y la medicina tradicional china
de interruptores: en D, 2 o relación L Gear: 1ª, 2ª o	3) Breve entre cables entre OSS y TCM.
3ª marcha Requisitos Tiempo ~ MIL iluminación	4) defectuoso OSS.
continua ~ 2 ciclos de conducción	5) de alta resistencia o abierta entre la pantalla del cableado OSS y GND.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Conecte el adaptador de cable # K99U-2103-G17 a BOB. Con encendido, desconecte C229 C133 de TCM y de OSS.	Sí	Vaya al paso 2.
	Conecte C229 vehículo para BOB cable adaptador (C229 cable adaptador licencia desconectado de la medicina tradicional china). Mida la resistencia entre: C133-1 ~ BOB pin 5 (menos de 1 ohmio). pin C133-2 ~ BOB 19 (menos de 1 ohmio). Eran ambas lecturas de resistencia de menos de 1 ohm?	NO	Localiza fuente de alta resistencia de abierto y repare según sea necesario.
2	Medir la resistencia a GND en BOB pin 5 y el pasador de BOB 19 (resistencia infinita). Es la resistencia a GND infinito?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra y reparación como necesario.
3	Mida la resistencia entre BOB pin 5 y el pasador de BOB 19 (resistencia infinita). Es la resistencia entre los cables de OSS infinito?	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Localiza fuente de corto entre los cables y la reparación según sea necesario.
4	Retire OSS de transmisión. Inspeccionar OSS de cualquier daño físico a la punta o la vivienda. Medir la resistencia entre los terminales en OSS (360 ~ 440 ohmios a 68 grados F).	Sí	Vaya al paso 5.
	OSS es la condición física bien y es la lectura de la resistencia dentro de las especificaciones?	No	Cambiar OSS
5	Vuelva a conectar C133 a OSS y conecte el cable adaptador de C229 a la medicina tradicional china. Estableció KIA Pro datos para su uso como un único canal de osciloscopio (consulte Operadores Pro Card programa manual KIA datos sección 4 para procedimientos establecidos). Asegúrese de que la batería interna Ni-Cad está completamente cargada o utilice el cable adaptador a la herramienta de análisis de potencia. No conecte la herramienta de análisis de OBD-II DLC para fuente de alimentación ya que esto afectará de forma de onda. Establecer el tiempo de alcance a 5 ms, ajustar el voltaje a 1v, establecer el nivel de 0 V y la polaridad nivel de palanca flecha hacia arriba (botón # 5). Coloque la herramienta de exploración de la sonda positiva a BOB pin 5 y la sonda negativa al pin 19. BOB vehículo recaudar un mínimo de 6 pulgadas fuera del suelo y arrancar el motor. Cambios de la transmisión en 2ª marcha, quite el pie del freno (freno de emergencia hacen esté apagado) y deje al ralentí. La velocidad del vehículo debe estar alrededor de 5 MPH y el patrón debería ser similar a la muestra A. Elevar la velocidad del vehículo a 20 millas por hora, mientras que el seguimiento de la herramienta de análisis. Patrón debe ser similar a la muestra B.		

	Son similares a los patrones de muestras?	Sí	Aunque todavía la vigilancia de forma de onda, arneses de prueba de movimiento entre el OSS y la medicina tradicional china. Si el patrón se interrumpe, localizar la fuente de abierto o resistencia y repare según sea necesario. Si el patrón se mantiene sin cambios, el problema era probablemente una mala conexión o corroído. Compruebe todas las conexiones en el circuito a fondo y repare según sea necesario. No Pasar al paso 6.
6	Coloque el encendido y desconecte C205 (que se encuentra bajo cubierta ECM) y C229 arnés del vehículo del cable adaptador. Desenvolver la cinta del lado del mazo de motor de C205 (terminales macho) y exponer OSS pantalla del cableado. Mida la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Desenvolver cinta de C229 y exponer OSS pantalla del cableado. Vuelva a conectar C205 y medir la resistencia entre el escudo expuesta y GND (menos de 1 ohmio). Si la resistencia está dentro de las especificaciones, reemplace OSS y rehacer el paso 5. Si la resistencia está fuera de especificación, localizar la fuente de alta resistencia o abierta y la reparación, según sea necesario.		
7	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		





Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0726 y P0727

Motor gama circuito de entrada de velocidad /
rendimiento o sin señal

Valor umbral ~

P0726 ~ Velocidad del motor:> 7500 RPM de velocidad del motor P0727 ~: No hay señal de habilitación condiciones

(P0726) ~

apertura de la válvula del acelerador: 5.0 a 94.0%

Requisitos Tiempo ~ continua (> 10 segundos de duración)

2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~

Artículos relacionados

- 1) Alta resistencia o abierta entre ECM y TCM en el circuito de RPM del motor
- 2) Breve a B + o GND entre ECM y TCM en el circuito de rpm del motor.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C211 C229 de ECM y de la medicina tradicional china. Mida la resistencia entre C211-47 y C229-32 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	Medir la resistencia a GND en C211-47 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-47 (0 V). Es 0v tensión?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C22932 y C211-47. Repare según sea necesario. NO Localiza fuente de corto a B + y
			repare según sea necesario.
4	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0726 y P0727

Motor gama circuito de entrada de velocidad /
rendimiento o sin señal

Valor umbral ~

P0726 ~ Velocidad del motor:> 7500 RPM de velocidad del motor P0727 ~: No hay señal de habilitación condiciones

(P0726) ~

apertura de la válvula del acelerador: 5.0 a 94.0%

Requisitos Tiempo ~ continua (> 10 segundos de duración)

2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~

Artículos relacionados

- 1) Alta resistencia o abierta entre ECM y TCM en el circuito de RPM del motor
- 2) Breve a B + o GND entre ECM y TCM en el circuito de rpm del motor.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C211 C229 de ECM y de la medicina tradicional china. Mida la resistencia entre C211-47 y C229-32 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia de menos de 1 ohm?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	Medir la resistencia a GND en C211-47 (resistencia infinita). Es infinita resistencia?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en C211-47 (0 V). Es 0v tensión?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C22932 y C211-47. Repare según sea necesario. NO Localiza fuente de corto a B + y
			repare según sea necesario.
4	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0740	Convertidor de par mal funcionamiento del circuito de embrague
<p>Valor umbral ~ ~ TCCS</p> <p>pegado en</p> <p>Relación de velocidad del motor a la velocidad de entrada (transmisión en segunda o tercera marcha): <100 RPM</p> <p>TCCS atrapado fuera ~</p> <p>Relación entre la velocidad del motor a la velocidad de entrada (transmisión en 4ª marcha):> 150 RPM Habilitar</p> <p>Condiciones ~</p> <p>apertura de la válvula del acelerador: 8 a 100%</p> <p>Velocidad del vehículo: 3 a 62 mph</p> <p>Tiempo de N a D de cambio:> 20 segundos la</p> <p>temperatura del refrigerante:> 131 grados F Requisitos</p> <p>de tiempo ~</p> <p>Pegado a aproximadamente 1 segundo (dos veces seguidas) pegado</p> <p>fuera ~ continua (> 2 segundos de duración)</p> <p>2 ciclos de conducción MIL Iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Pérdida de aire entre el sensor de posición del acelerador (TPS) y el sensor de flujo de aire (MAFS).</p> <p>2) bajo nivel ATF.</p> <p>3) baja presión de línea.</p> <p>4) del convertidor de par embrague deslizante</p> <p>5) la válvula de control del convertidor de par pegado.</p> <p>6) el mal funcionamiento de la válvula del convertidor de par del embrague de solenoide (TCCS).</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si los códigos relacionados con TPS o MAFS están presentes, hacer todas las reparaciones asociadas con estos códigos antes de proceder a la resolución de problemas para un código P0740. Un TPS o MAFS defectuosa puede establecer una P0740.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Compruebe si hay tubo de admisión agrietada, tubo de entrada no estén bien instalados o de otra fuente de la fuga de aire entre TPS y MAFS.	Sí	Reparar si es necesario.
	Se encontraron fugas de aire entre el TPS y MAFS?	No	Pasar al paso 2.
2	Comprobar el nivel de ATF (transmisión a la temperatura normal de funcionamiento). Es bajo el nivel de ATF?	Sí	Compruebe si hay algún signo de pérdida de transmisión. Repare según sea necesario y llenar la transmisión al nivel completo. No Pasar al paso 3.

3	<p>Comprobar el estado de la ATF y compara a la carta siguiente:</p> <p>1. Claro rosa rojizo: Condición normal.</p> <p>2. oscuro o negro (con material de fricción): mal funcionamiento interno de transmisión o desgaste excesivo.</p> <p>3. Vía de color rosa: La contaminación del agua.</p> <p>4. Luz de color marrón oscuro (oxidado): sobrecalentado o desgastado fluido. Es la condición del fluido que no sea normal?</p>	SÍ	<p>Para la condición ATF # 2, reemplace la transmisión.</p> <p>Para la condición ATF # 3, reemplazar, fuente de reparación líquido de la contaminación y realizar pruebas de presión. Si la contaminación del agua es grave, reemplace la transmisión. Para la condición ATF # 4, substituir el líquido y llevar a cabo pruebas de presión.</p>
		No Pasar al paso 4.	
4	<p>Comprobar la presión de la línea y comparar con la siguiente tabla: La presión de línea ~</p> <p>D, D"HOLD" y L: Inactivo:</p> <p>53 ~ 58 PSI Stall: 135 ~ 156 PSI R:</p> <p>Ralentí: Parada 78 ~ 87 PSI:</p> <p>188 a 223 PSI</p> <p>Es la presión de línea dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	Reemplazar transmisión.
5	<p>C170 desconectar de la transmisión. Jumper un alambre fundido (10A) de B + a la transmisión C170-2 momentáneamente mientras se escucha un clic de debajo de la cacerola coincidiendo con la aplicación y retirada de voltaje de la batería a TCCS (recuerde para ver C170 transmisión de lado de terminal como terminales son hombres).</p> <p>Es un clic audible oído al aplicar y retirar B + a TCCS?</p>	SÍ	<p>Ir al paso 6 (vehículo de tracción en un mínimo de 5 millas para asegurar ATF está alcanzando la temperatura de funcionamiento). Si el código vuelve pendientes, R & R sartén y reemplazan TCCS y rehacer el paso 6. Si la espera de código devuelve de nuevo, sustituya la transmisión.</p>
		NO	<p>R & R sartén y reemplazar TCCS.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>El convertidor de par sólo se puede realizar mediante el uso de equipo especial. Si va a reemplazar TCCS no repara vehículo, substituir la transmisión.</p> </div>
6	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0743	Convertidor de par del embrague de solenoide - eléctrica
Umbral de la continuidad del circuito ~ Valor: abierto o en cortocircuito	Artículos relacionados
Habilitar Condiciones ~ NA	1) abierta entre el convertidor de par del embrague de solenoide (TCCS) de la válvula y el módulo de control de transmisión (TCM).
Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción	2) Breve a B + o GND entre TCCS y TCM.
	3) TCCS defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C229 C170 de la medicina tradicional china y de la transmisión. Conectar el cable adaptador # K99U-2103-G17 a BOB y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de ECM). Mida la resistencia entre BOB pin 22 y C170-2 (menos de 1 ohmio). Es la resistencia como se especifica?	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	Mida la resistencia entre BOB pin 22 y GND (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	Medir la válvula TCCS resistencia de la bobina en el conector de transmisión C170-2 y GND (11 ~ 15 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica? <div style="background-color: #2e7d32; color: white; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold;">NOTE</div> Recuerde que para ver la transmisión C170 de un lado terminal del conector de terminales como son el correo.	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Retire la olla de la transmisión y, inspeccione el cableado entre C170 y TCCS. Si el cableado está defectuoso, repare según sea necesario. Si el cableado está bien, reemplace TCCS.
4	Conectar el encendido (motor apagado) y la tensión medida en BOB pasador 22 (0 V). Es la tensión según se especifica?	Sí	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C170 y C229.

			NO Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0750	Un mal funcionamiento de cambio de solenoide
<p>Valor umbral ~</p> <p>Pegado en ~ relación de transmisión calculada (con tercera marcha seleccionada por el TCM = 1,344-1,642 (detecta el funcionamiento del engranaje segundo). Pegado Off ~</p> <p>1) la relación de transmisión calculada (con primera marcha seleccionada por TCM) = operación de engranaje de cuarta.</p> <p>2) la relación de transmisión calculada (con segunda marcha seleccionada por TCM = 0,9 a 1,1 (detecta operación tercera marcha).</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>1) apertura de la válvula del acelerador: 8 a 100%</p> <p>2) Velocidad del vehículo: 3 a 62 mph</p> <p>3) Tiempo de N a D de desplazamiento> 20 segundos</p> <p>4) Temperatura del refrigerante> 132 ° F</p> <p>Requisitos de tiempo ~ continua (2 veces con 1 segundo de duración cada una) MIL Iluminación ~ ciclos 2 de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Bajo nivel de ATF.</p> <p>2) Línea de Baja Presión.</p> <p>3) mal funcionamiento interno de transmisión.</p> <p>4) defectuoso (pegado on / off) la electroválvula de cambio "A" (SSA).</p> <p>5) Un cableado defectuoso / conexiones entre el sensor de posición del acelerador (TPS) y el ECM.</p> <p>6) TPS defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si se almacenan los códigos relacionados con TPS o MAFS, hacer todas las reparaciones asociadas con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar el nivel de ATF (transmisión a la temperatura normal de funcionamiento). Es bajo el nivel de ATF?	Sí	Compruebe si hay algún signo de pérdida de transmisión. Repare según sea necesario y llenar la transmisión al nivel completo.
		No	Pasar al paso 2.
2	Comprobar el estado de la ATF y compara a la carta siguiente. 1) Claro rosa rojizo: Condición normal. 2) oscuro o negro (con material de fricción): mal funcionamiento interno de transmisión o desgaste excesivo. 3) Vía de color rosa: La contaminación del agua.	Por Sí	condición ATF # 2, reemplace transmisión.
		No	

	<p>4) La luz de color marrón oscuro (oxidado):</p> <p>sobrecalentado o desgastado fluido. Es la condición del fluido que no sea normal?</p>	NO	<p>Para la condición ATF # 3, reemplazar, fuente de reparación líquido de la contaminación y realizar pruebas de presión. Si la contaminación del agua es grave, reemplace la transmisión.</p> <p>Para la condición ATF # 4, substituir el líquido y llevar a cabo pruebas de presión. Ir al paso 3.</p>
3	<p>Realizar pruebas de presión por manual de servicio (sección 42) y compara a la tabla en la página 42-74.</p> <p>Son las presiones de línea dentro de las especificaciones?</p>	Sí	Vaya al paso 4.
		NO	Reemplazar transmisión.
4	<p>Con la llave de encendido, desconecte C229 de la medicina tradicional china. Conectar el cable adaptador # K99U-2103G17 a Bob y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china para las pruebas). Momentáneamente puente a BOB pin 23 (B +) para BOB pin 8 (solenoides "A" control). No debe haber un clic audible desde el interior de la transmisión cuando B + se aplica y se retira del solenoide.</p> <p>Es hacer clic escuchado mientras la tensión del ciclismo encendido y apagado para el solenoide "A"?</p>	Sí	Vaya al paso 5.
		NO	<p>Desconectar C170 y aplicar fundida (5 amp) B + a C170-3. Si se escucha clic con B + de aplicación al solenoide, localizar la fuente de abierto o resistencia alta entre C170-3 y C229-8. Repare según sea necesario. Si no se escucha clic con la aplicación B + al solenoide, cambie el solenoide.</p>
5	<p>Con llave de contacto C211 desconectarse de ECM y C144 de TPS. Conectar el cable adaptador # K99U-2106-G17 a BOB y dejar cable adaptador C211 desconectado de ECM. Medir resistencias entre ~</p> <p>1) pin BOB 71 y C144-1 (<1 ohm)</p> <p>2) BOB pin 59 y C144-2 (<1 ohm)</p> <p>3) pin BOB 73 y C144-3 (<1 ohm) son todas las resistencias inferiores a 1 ohm medidos?</p>	Sí	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia y repare según sea necesario.

6	<p>Vuelva a realizar comprobaciones de resistencia en el paso 5, mientras que "pruebas de maniobra" los arneses en las siguientes áreas:</p> <p>1) Para BOB pin 71 a C144-1 ~ S116 (@ o justo delante del # 1 rama inyector), S192 (2-6 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>1) Para BOB pin 59 a C144-2 ~ S193 (2-6 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>1) Para BOB pin 73 a C144-3 ~ C124. ¿Cambia la resistencia medida, mientras que "las pruebas de maniobra" con cualquiera de las 3 pruebas?</p>		Sí Reparar la conexión @ C124 o soldar el empalme apropiado.
			No Pasar al paso 7.
7	<p>Inspeccionar TPS.</p> <p>¿Pasa TPS inspección?</p>		Sí Vaya al paso 8. NO
			Reemplazar TPS.
8	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0753 y P0758	Electroválvulas de cambio A y B falla eléctrica
Umbral de la continuidad del circuito ~ Valor: abierto o en cortocircuito	Artículos relacionados
Habilitar Condiciones ~ NA	1) abierta entre solenoide Shift y el módulo de control de transmisión (TCM).
Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción	2) Breve a B + o GND entre solenoide Shift y TCM.
	3) Solenoide Shift defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C229 C170 de la medicina tradicional china y de la transmisión, conectar el adaptador de cable # K99U-2103-G17 a BOB y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china). (Continúa en la siguiente página).	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	Per siguiente tabla, medir la resistencia entre C170 y BOB (menos de 1 ohm): P0753 ~ C170-3 y BOB-8 (Solenoide A) P0758 ~ C170-1 y BOB-7 (Solenoide B) es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	Medida Shift resistencia de la bobina del solenoide de entre el terminal C170 transmisión (de la etapa 1) y GND (11 ~ 15 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Retire la olla de la transmisión y, inspeccione el cableado entre C170 y Shift apropiada válvula solenoide. Si el cableado está defectuoso, repare según sea necesario. Si el cableado está bien, reemplace la válvula solenoide de cambio.

4	Girar de encendido ON (motor apagado) y la tensión medida en el pin BOB de la etapa 1 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C170 y C229.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0755	Cambio de un mal funcionamiento del solenoide B
<p>valor umbral ~ Stuck</p> <p>On ~</p> <p>1) la relación de transmisión calculada (con primera marcha seleccionada por TCM) = 1,344-1,642 (detecta la operación de engranajes segundo).</p> <p>2) la relación de transmisión calculada (con cuarta marcha seleccionada por TCM) = 0,9 a 1,1 (detecta operación tercera marcha). Pegado Off ~</p> <p>1) la relación de transmisión calculada (con segunda marcha seleccionada por TCM) = 2,543-3,109 (detecta operación primera de engranajes).</p> <p>2) la relación de transmisión calculada (con tercera marcha seleccionada por TCM) = operación de engranaje de cuarta.</p> <p>Habilitar Condiciones ~</p> <p>1) apertura de la válvula del acelerador: 8 a 100%</p> <p>2) Velocidad del vehículo: 3 a 62 mph</p> <p>3) Tiempo de N a D de desplazamiento> 20 segundos</p> <p>4) Temperatura del refrigerante> 132 ° F</p> <p>Requisitos de tiempo ~ continua (2 veces con 1 segundo de duración cada una) MIL Iluminación ~ ciclos 2 de conducción</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) Bajo nivel de ATF.</p> <p>2) Línea de Baja Presión.</p> <p>3) mal funcionamiento interno de transmisión.</p> <p>4) defectuoso (pegado on / off) la electroválvula de cambio "B" (SSB).</p> <p>5) Un cableado defectuoso / conexiones entre el sensor de posición del acelerador (TPS) y el ECM.</p> <p>6) TPS defectuoso.</p> <div> <p>NOTE</p> <p>Si se almacenan los códigos relacionados con TPS o MAFS, hacer todas las reparaciones asociadas con ellos antes de proceder con este árbol de solución de problemas.</p> </div>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Comprobar el nivel de ATF (transmisión a la temperatura normal de funcionamiento). Es bajo el nivel de ATF?	Sí	Compruebe si hay algún signo de pérdida de transmisión. Repare según sea necesario y llenar la transmisión al nivel completo.
		No	Pasar al paso 2.

2	<p>Comprobar el estado de la ATF y compara a la carta siguiente.</p> <p>1) Claro rosa rojizo: Condición normal.</p> <p>2) oscuro o negro (con material de fricción): mal funcionamiento interno de transmisión o desgaste excesivo.</p> <p>3) Vía de color rosa: La contaminación del agua.</p> <p>4) La luz de color marrón oscuro (oxidado): sobrecalentado o desgastado fluido. Es la condición del fluido que no sea normal?</p>	SÍ	<p>Para la condición ATF # 2, reemplace la transmisión.</p> <p>Para la condición ATF # 3, reemplazar, fuente de reparación líquido de la contaminación y realizar pruebas de presión. Si la contaminación del agua es grave, reemplace la transmisión.</p> <p>Para la condición ATF # 4, substituir el líquido y llevar a cabo pruebas de presión. No Pasar al paso 3.</p>
3	<p>Realizar pruebas de presión por manual de servicio (sección 42) y compara a la tabla en la página 42-74.</p> <p>Son las presiones de línea dentro de las especificaciones?</p>	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Reemplazar transmisión.
4	<p>Con la llave de encendido, desconecte C229 de la medicina tradicional china. Conectar el cable adaptador # K99U-2103G17 a Bob y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china para las pruebas).</p> <p>Momentáneamente puente a BOB pin 23 (B +) para BOB pin 7 (solenoide de control de "B"). No debe haber un clic audible desde el interior de la transmisión cuando B + se aplica y se retira del solenoide.</p> <p>Es hacer clic escuchado mientras la tensión del ciclismo encendido y apagado para el solenoide "B"?</p>	SÍ	Vaya al paso 5.
		NO	<p>Desconectar C170 y aplicar fundida (5 amp) B + a C170-1. Si se escucha clic con B + de aplicación al solenoide, localizar la fuente de abierto o resistencia alta entre C170-1 y C229-7. Repare según sea necesario. Si no se escucha clic con la aplicación B + al solenoide, cambie el solenoide.</p>
5	<p>Con llave de contacto C211 desconectarse de ECM y C144 de TPS. adaptador de cable de ataque # K99U-2106-G17 a BOB y dejar cable adaptador C211 desconectado de ECM. Medir resistencias entre ~</p> <p>1) pin BOB 71 y C144-1 (<1 ohm)</p> <p>2) BOB pin 59 y C144-2 (<1 ohm)</p> <p>3) pin BOB 73 y C144-3 (<1 ohm) son todas las resistencias inferiores a 1 ohm medidos?</p>	SÍ	Vaya al paso 6.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia y repare según sea necesario.

6	<p>Vuelva a realizar comprobaciones de resistencia en el paso 5, mientras que "pruebas de maniobra" los arneses en las siguientes áreas:</p> <p>1) Para BOB pin 71 a C144-1 ~ S116 (@ o justo delante del # 1 rama inyector), S192 (2-6 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>1) Para BOB pin 59 a C144-2 ~ S193 (2-6 pulgadas a cada lado de la arandela de cierre) y C124.</p> <p>1) Para BOB pin 73 a C144-3 ~ C124. ¿Cambia la resistencia medida, mientras que "las pruebas de maniobra" con cualquiera de las 3 pruebas?</p>		Sí Reparar la conexión @ C124 o soldar el empalme apropiado.
			No Pasar al paso 7.
7	<p>Inspeccionar TPS.</p> <p>¿Pasa TPS inspección?</p>		Sí Vaya al paso 8. NO
			Reemplazar TPS.
8	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P0753 y P0758	Electroválvulas de cambio A y B falla eléctrica
Umbral de la continuidad del circuito ~ Valor: abierto o en cortocircuito	Artículos relacionados
Habilitar Condiciones ~ NA	1) abierta entre solenoide Shift y el módulo de control de transmisión (TCM).
Requisitos de tiempo ~ iluminación MIL continua ~ 2 ciclos de conducción	2) Breve a B + o GND entre solenoide Shift y TCM.
	3) Solenoide Shift defectuoso.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C229 C170 de la medicina tradicional china y de la transmisión, conectar el adaptador de cable # K99U-2103-G17 a BOB y C229 vehículo al adaptador del cable (cable adaptador dejar C229 desconectado de la medicina tradicional china). (Continúa en la siguiente página). Per siguiente tabla, medir la resistencia entre C170 y BOB (menos de 1 ohm): P0753 ~ C170-3 y BOB-8 (Solenoide A) P0758 ~ C170-1 y BOB-7 (Solenoide B) es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de alta resistencia o abrir y reparar si es necesario.
2	Medir la resistencia entre el pin BOB en el paso 1 y GND (resistencia infinita). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
3	Medida Shift resistencia de la bobina del solenoide de entre el terminal C170 transmisión (de la etapa 1) y GND (11 ~ 15 ohmios a 68 grados F). Es la resistencia como se especifica?	SÍ	Vaya al paso 4.
		NO	Retire la olla de la transmisión y, inspeccione el cableado entre C170 y Shift apropiada válvula solenoide. Si el cableado está defectuoso, repare según sea necesario. Si el cableado está bien, reemplace la válvula solenoide de cambio.

4	Girar de encendido ON (motor apagado) y la tensión medida en el pin BOB de la etapa 1 (0 V). Es la tensión según se especifica?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, dobladas o corroídas entre C170 y C229.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
5	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1795	Bajo botón de 4WD testigo de fallo
<p>Valor umbral ~</p> <p>1) Velocidad del vehículo (de sensor de velocidad de salida) / velocidad del vehículo (desde el sensor de velocidad del vehículo) Relación de > 1,5 con 4WD baja interruptor de apagado.</p> <p>2) velocidad del vehículo (desde el sensor de velocidad de salida) / velocidad del vehículo (desde el sensor de velocidad del vehículo) Relación de < 1,5 con interruptor de baja 4WD en. Habilitar Condiciones ~</p> <p>1) apertura de la válvula del acelerador > 2%</p> <p>2) La velocidad del vehículo > 25 MPH</p> <p>3) interruptor de la gama A / T en "D"</p> <p>Requisitos de tiempo de ~ 20 segundos ciclos 2 de conducción MIL</p> <p>Iluminación ~ (continuos)</p>	<p>Artículos relacionados ~</p> <p>1) abierta entre G200 / 201 (a través de interruptor de baja 4WD) y TCM con 4WD interruptor de baja ON.</p> <p>2) Breve a GND entre la baja interruptor 4WD y TCM con 4WD OFF interruptor de baja.</p> <p>3) defectuoso interruptor de baja 4WD.</p>

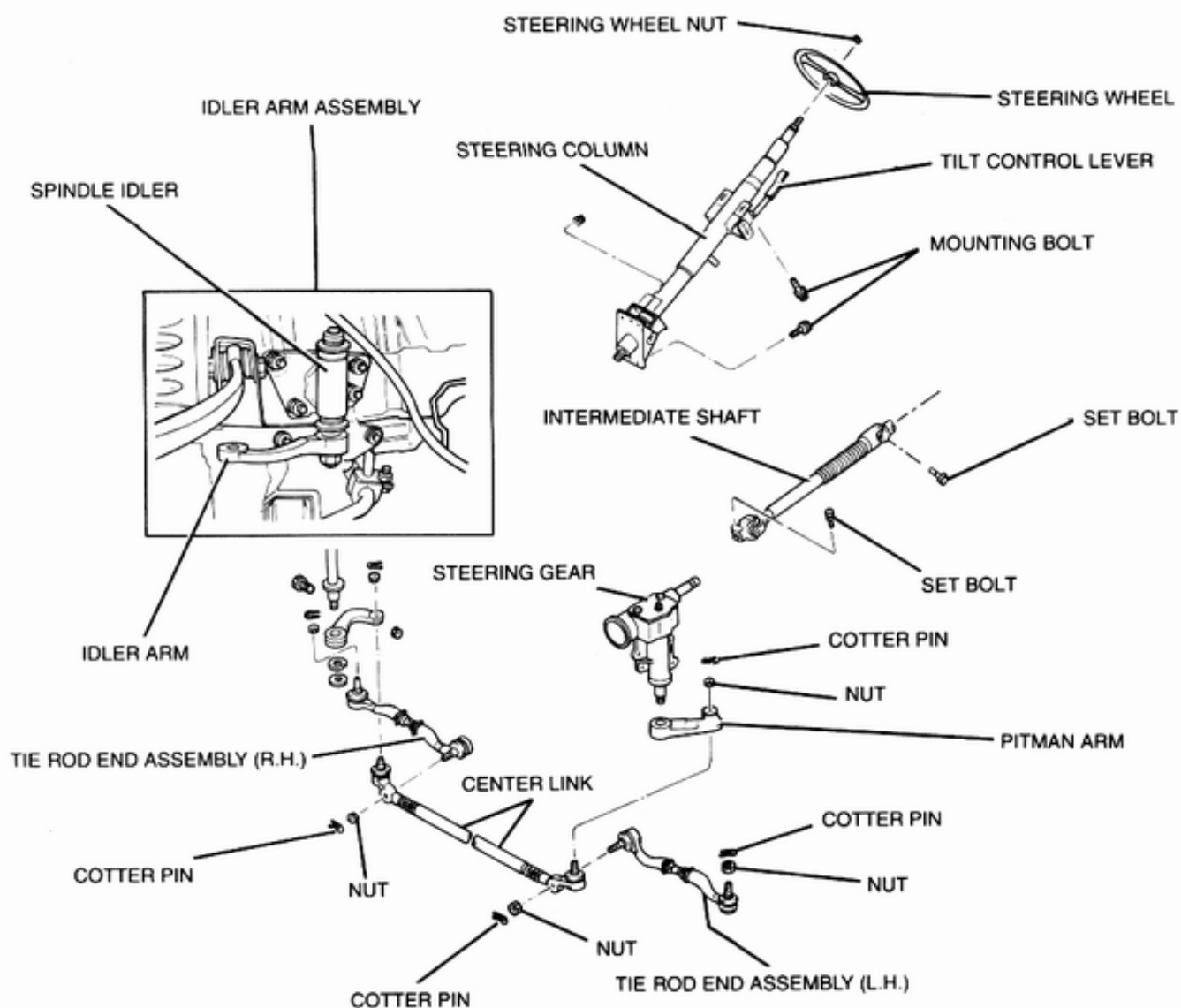
PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	<p>¡IMPORTANTE! Registrar todos los datos de imagen fija antes de desconectar los conectores o la limpieza de código (s). Con encendido, desconecte C229 de la medicina tradicional china. Conectar el cable adaptador # K99U-2103-G17 a BOB y conectarse C229 vehículo al adaptador del cable. Conectar el cable adaptador de C229 a la medicina tradicional china. Comience vehículo y (con la palanca de cambio 4WD en 2H o 4H) Tensión de medida en BOB 6 (B +).</p> <p>Se mide la tensión B +?</p>		Sí Vaya al paso 2.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre el bajo botón de 4WD y la medicina tradicional china. Repare según sea necesario.
2	<p>Shift selector 4WD en 4L y medir el voltaje en el pin 6 BOB (menos de 0,5 V). Se mide voltaje por debajo de 0,5 V?</p>		Sí Vaya al paso 3.

		NO	Desactivar el encendido, desconecte C134 y verificar la continuidad entre terminales de conmutación 1 y 2 (con el interruptor 4WD baja en) (menos de 1 ohmio). Cambie el interruptor si está defectuoso. Si los controles de interruptor bien, localizar fuente de alta resistencia o abierta entre G200 / 201 (a través de interruptor de baja 4WD) y TCM. Repare según sea necesario.
3	comprobar a fondo para terminales y reparación sueltas, dobladas o corroídas, según sea necesario. Compruebe el cableado entre C134 y la medicina tradicional china para las rozaduras (prestando especial atención a cambiar el cableado de la coleta encamina hacia arriba y sobre la transmisión). Repare según sea necesario.		
4	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		

DESCRIPCIÓN GENERAL

funcionamiento mecánico

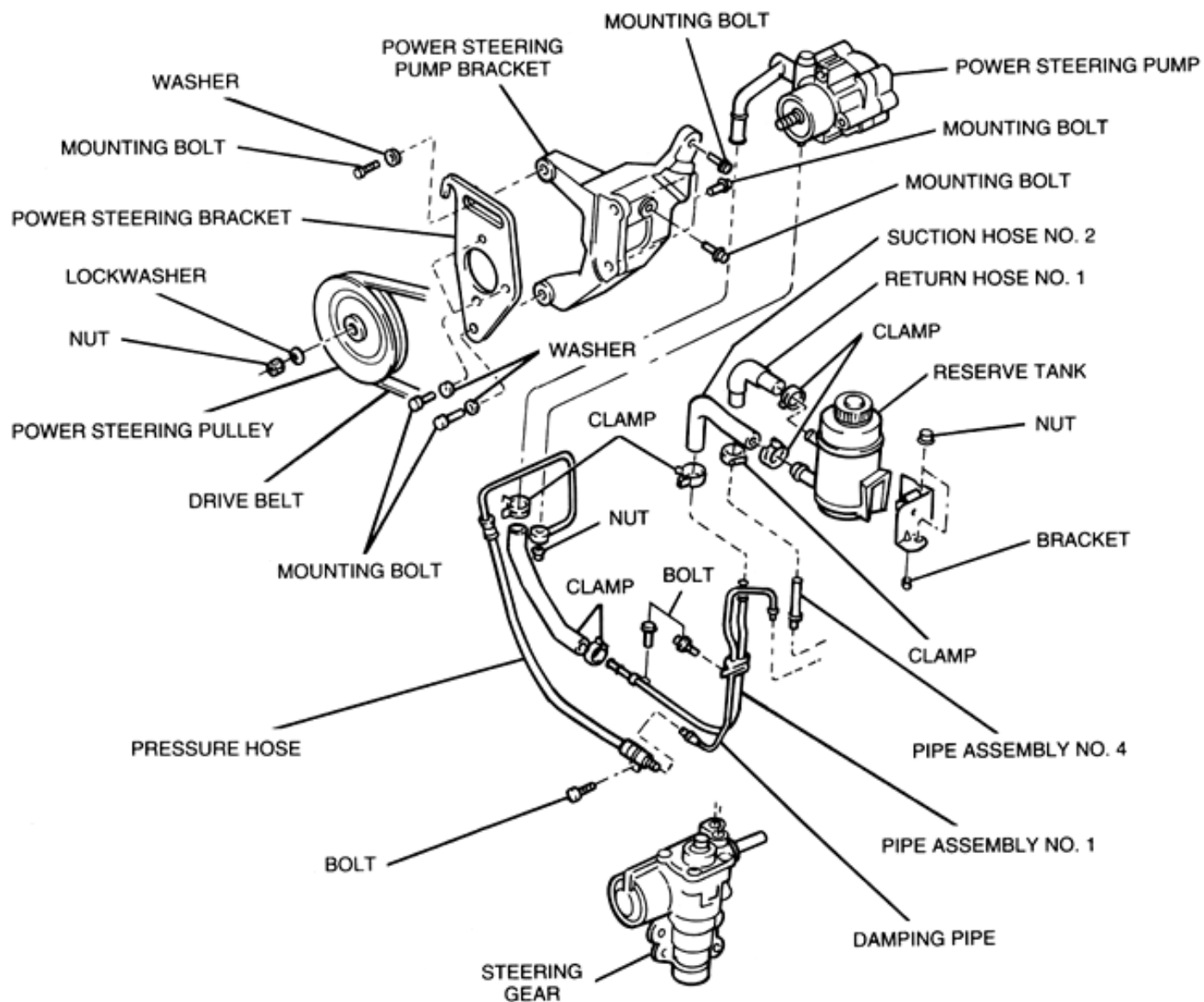
El mecanismo de dirección está montado en la parte delantera izquierda del compartimiento del motor, y se conecta al eje intermedio. La rotación de la rueda de dirección se mueve una válvula de carrete en el engranaje de dirección, que está directamente vinculado al brazo pitman.



Funcionamiento hidráulico

La presión hidráulica se utiliza para reducir el esfuerzo del conductor requerido para dirigir el vehículo. La bomba de dirección asistida está montada en el lado delantero inferior derecha del motor, y es accionada por una correa V-drive de la polea del cigüeñal. La bomba es una bomba de tipo paleta con salida proporcional a la velocidad de rotación. Una válvula de control de flujo, integral a la bomba, limita el flujo de fluido al que se requieren para la dirección. Una válvula de alivio de presión está integrada en la válvula de control de flujo para limitar la máxima presión aplicada al sistema de dirección asistida.

La presión de salida de la bomba está dirigida a una válvula de carrete en el interior del mecanismo de dirección. El movimiento de la rueda de dirección se mueve el carrete para dirigir la presión hidráulica a la parte apropiada de un pistón.





DIAGNÓSTICO

Problema	Causa posible	Acción
dirección pesada	lubricación deficiente desgaste Abonrmal de juntas de la dirección incorrecta ger dirección precarga Dañado Mal funcionamiento del aparato de gobierno de la dirección de fuga ger Fluid nivel de líquido bajo Mal funcionamiento de la bomba de dirección asistida Loose correa de accionamiento de dirección asistida Bloqueado línea de fluido rueda dañada o suspensión neumático dañado	Lubricar reparación o reemplazar Ajuste de precarga Reemplazar Reemplazar fuga de reparación, añadir Agregue líquido Reemplazar Apriete o Relace reparación o reemplazo de reparación o reemplazo de reparación o replaed
Dirección Puls sheel a un lado	Dañado varillaje de la dirección Dañado rueda o neumático Mal funcionamiento de la suspensión del sistema de frenos Dañado	Reemplazar Reemplazar reparación o reemplazar reparación o reemplazar
inestabilidad general	Worn de rótulas de dirección dañados incorrecto engranaje precarga de dirección Dañado vinculación rueda dañada o de suspensión neumático dañado	Reemplazar Ajuste de precarga Reemplazar Reemplazar Reemplazar
dirección errática	cinturón ddrive bomba de dirección asistida Loose Mal funcionamiento del varillaje de dirección del aparato de gobierno suelta	Ajustar o reemplazar Reemplazar Reemplazar
Juego excesivo de la rueda insteering	aparato de gobierno desgastado gjoints de dirección desgastadas o dañadas pernos mounion engranaje de dirección sueltos	Reemplazar Reemplazar Apriete

<p>volante no reayurn adecuadamente</p>	<p>Dañado Mecanismo de dirección de dirección</p> <p>Loose pernos de engranaje mounion</p> <p>Worn de la articulación de dirección dañado desgastado o dañado cojinete de la rueda delantera</p> <p>Dañado rueda o neumático Mal funcionamiento de la suspensión</p>	<p>Reemplazar Ajuste o reemplace steerin</p> <p>reparación de engranajes o reemplazar la reparación o reemplazo</p>
<p>Shimmy (volante vibra izquierda / derecha)</p>	<p>Damageed Mecanismo de dirección de dirección</p> <p>Loose manchas de engranajes mounion</p> <p>Worn de la articulación de dirección dañado desgastado de dañado cojinete de la rueda delantera</p> <p>rueda de daños o mal funcionamiento de los neumáticos de la suspensión</p>	<p>Apretar</p> <p>reemplazar</p> <p>reemplazar</p> <p>reemplazar</p> <p>Reemplazar</p> <p>Reemplazar</p>
<p>Ruido anormal en el sistema de dirección</p>	<p>boilts mounion aparato de gobierno sueltos</p> <p>Mal funcionamiento del aparato de gobierno varillaje de la dirección Loose gastadas de juntas de la dirección dañados flojos de dirección asistida pernos de montaje de la bomba de aire en el sistema de</p> <p>Mal funcionamiento de la bomba de dirección asistida</p>	<p>Apriete sustituir los artes steerin</p> <p>Reemplazar Reemplazar Apretar o reemplazar Apriete los pernos de purga de aire de la bomba Sustituir</p>



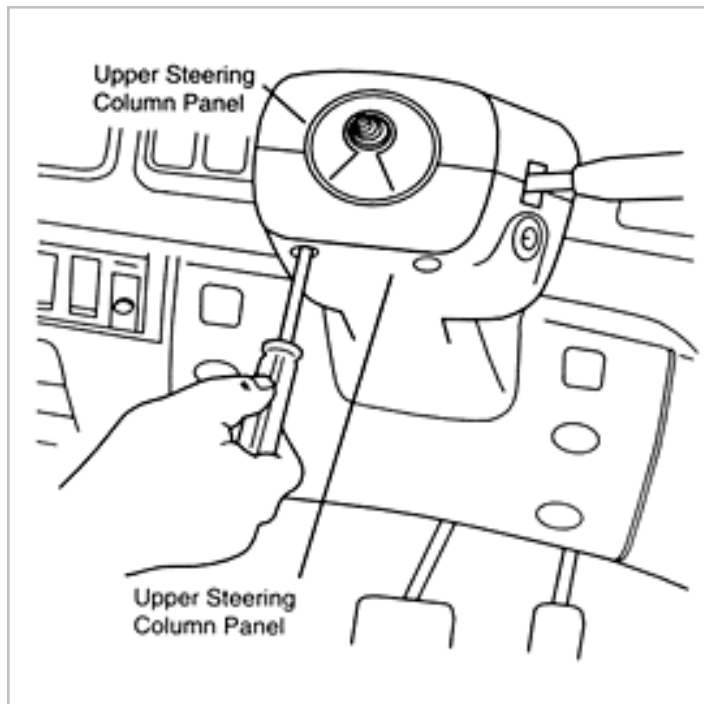
ELIMINACIÓN

1. Posición ruedas delanteras hacia delante.

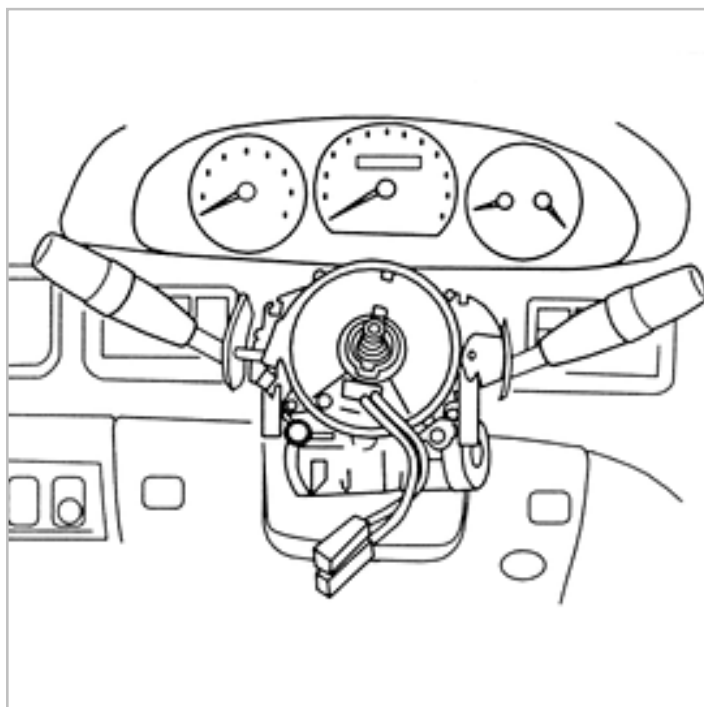
cable negativo de la batería 2. Desconectar.

3. Retire el volante y artículos relacionados. Consulte "Volante" en esta sección.

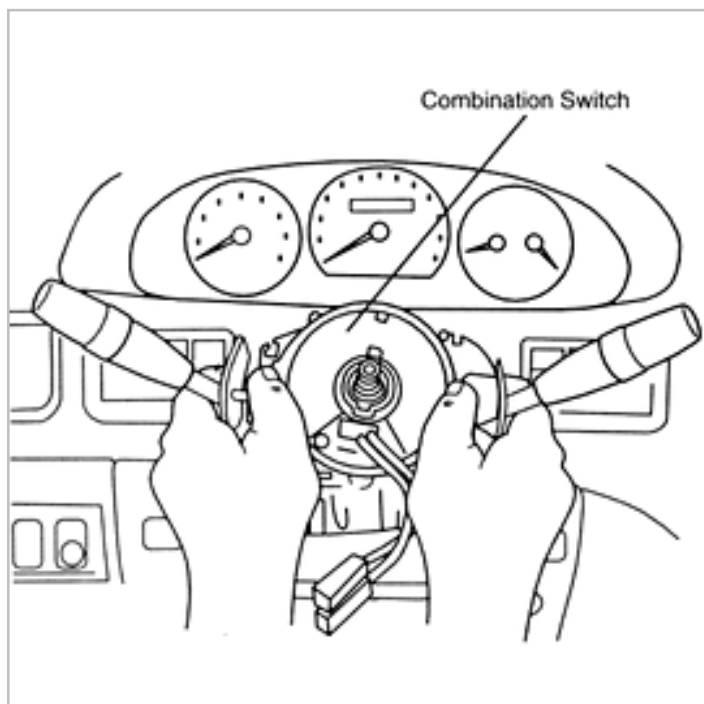
4. Retirar cuatro tornillos de panel de columna de dirección inferior.



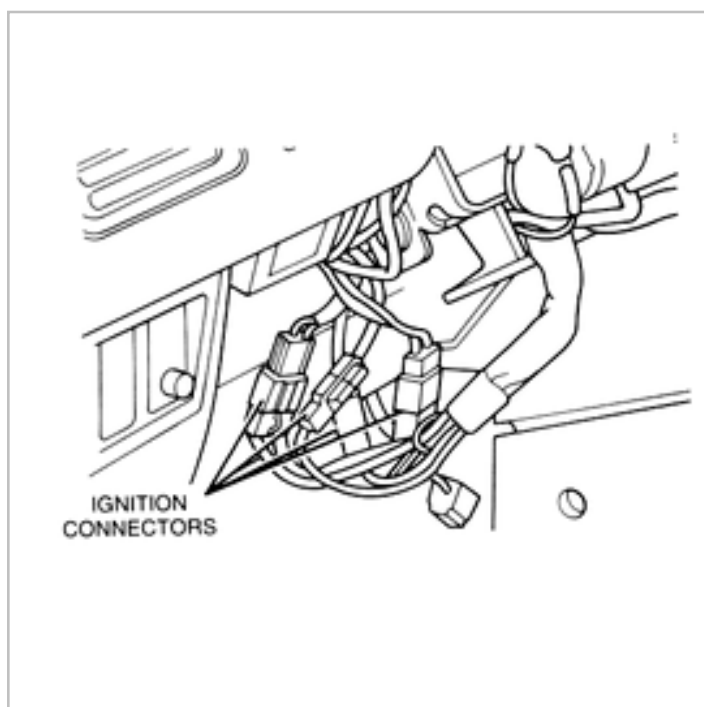
5. Retire los tornillos de sujeción interruptor de tres combinación.



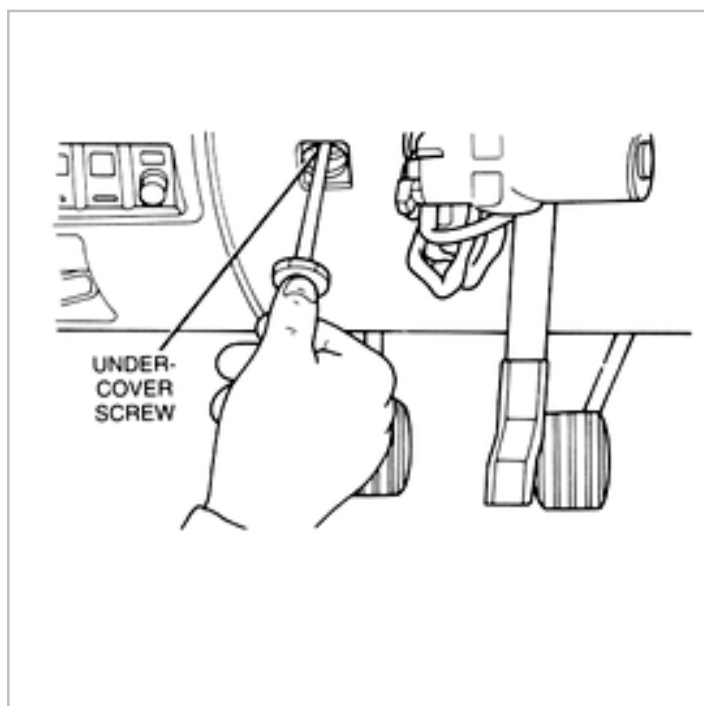
6. Desconectar los tres conectores eléctricos y quitar el interruptor de combinación.



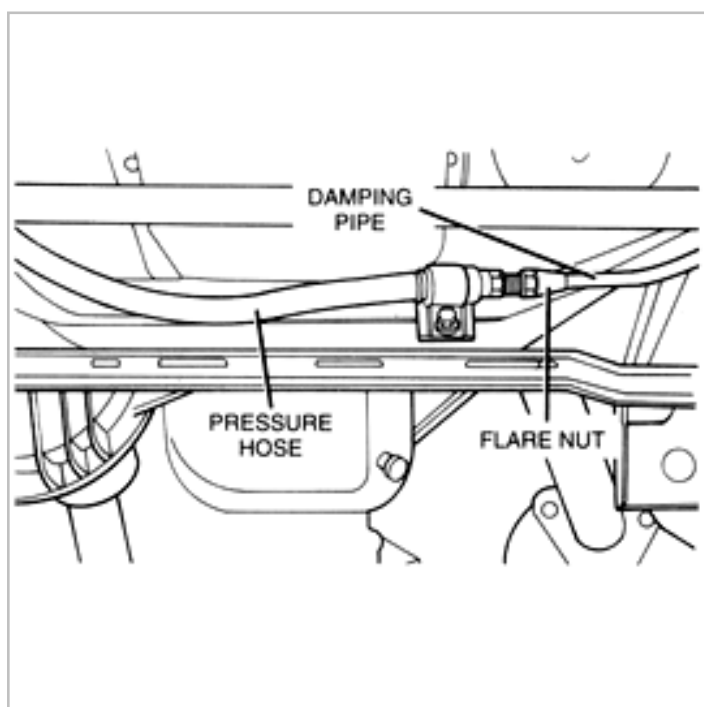
7. Desconectar conecta desde el conjunto de interruptor de encendido / dirección.



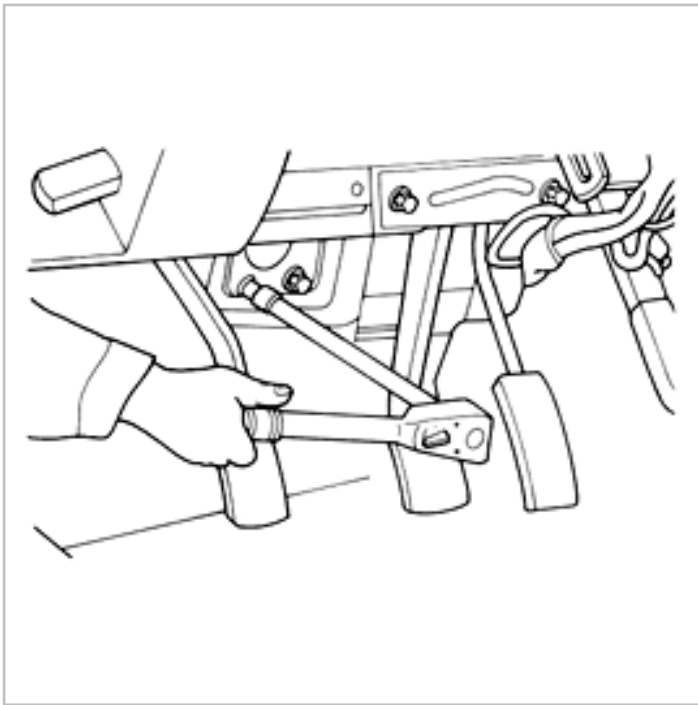
8. Retire la bolsa de aire de rodilla. Consulte la rodilla eliminación de bolsas de aire.



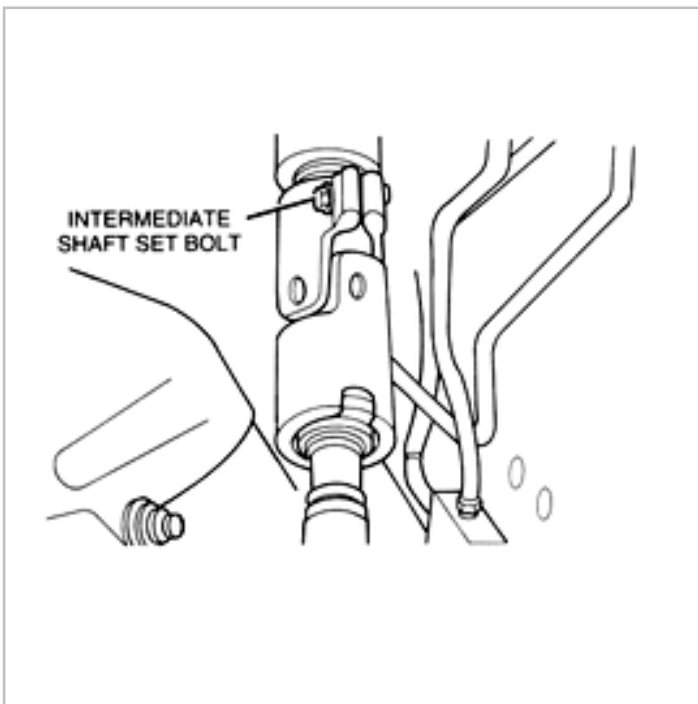
9. Retire los dos pernos de soporte column superiores.



10. Quitar los cuatro fstereners soporte inferior de columna (dos tuercas y dos tornillos).



11. Retire el perno conjunto eje intermedio superior.



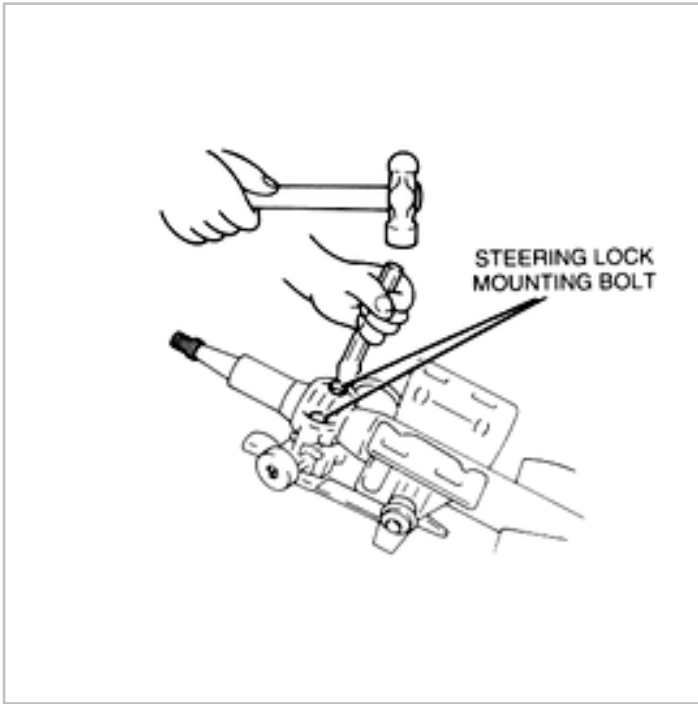
NOTE

Manejar la columna de dirección con cuidado. Debido a la energía características de la columna de dirección de absorción, que se daña fácilmente cuando fuera del vehículo. No deje caer de apoyarse en la columna de dirección.

12. Retire cuidadosamente la colmn de dirección del vehículo.

13. Asegure la columna de dirección en un tornillo de banco que tiene mordazas de acolchados.

14. El uso de un cincel y un martillo, hacer una ranura en el extremo de los elementos de fijación que sujetan el conjunto de bloqueo de dirección.



15. Quitar los elementos de fijación con un destornillador.

Comercialmente disponibles extractores de tornillos roscados se pueden utilizar para eliminar los elementos de fijación en lugar de hacer una ranura con un cincel ..

16. Retire el conjunto de bloqueo de la dirección.

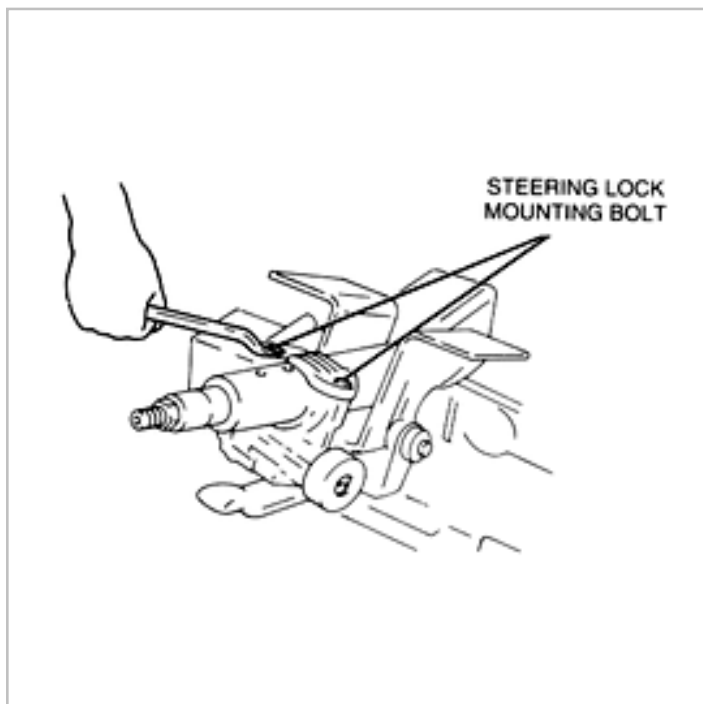
INSTALACIÓN

NOTE

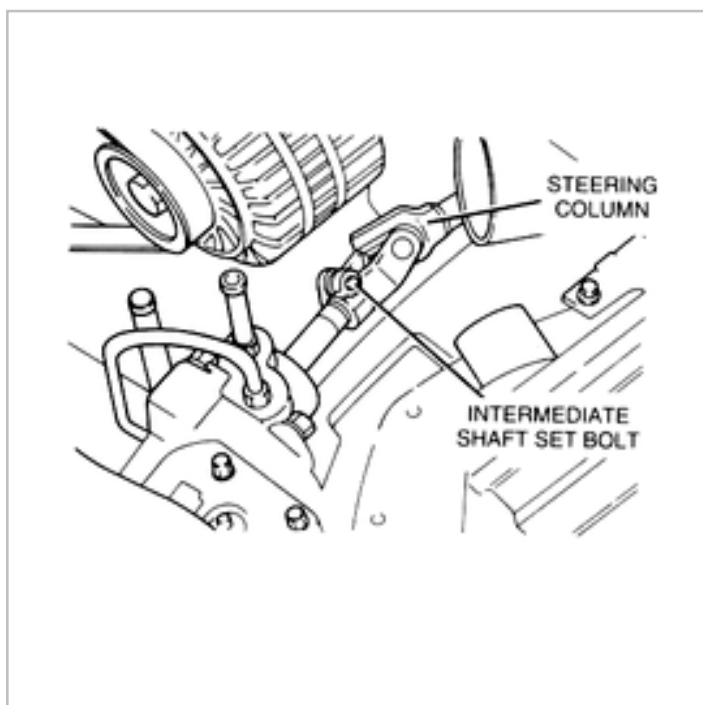
Manejar la columna de dirección con cuidado. Debido a la energía características de la columna de dirección de absorción, que se daña fácilmente cuando fuera del vehículo. No deje caer ni apoyarse en la columna de dirección.

Antes de instalar columnas de dirección de sustitución, inspeccionar visualmente las columnas de dirección de los daños. Medir la longitud del eje de dirección (eje interno) como se ilustra. No instale una columna de dirección dañado.

1. Asegure la columna de dirección en un tornillo de banco que tiene mordazas de acolchados.



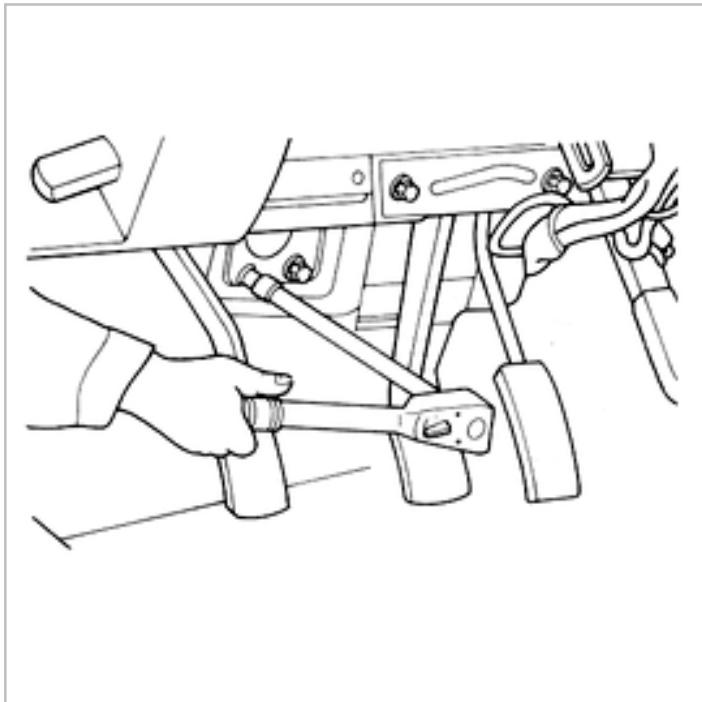
2. Instalar el conjunto de bloqueo de la dirección usando pernos nuevos.
3. Apretar los pernos hasta cabezas rompen.
4. Instalar la columna de dirección en el vehículo, de conectar la toma intermedia a la dirección de la columna de dirección.



5. Instalar el eje intermedio establecer perno de sujeción el eje de dirección al eje intermedio.

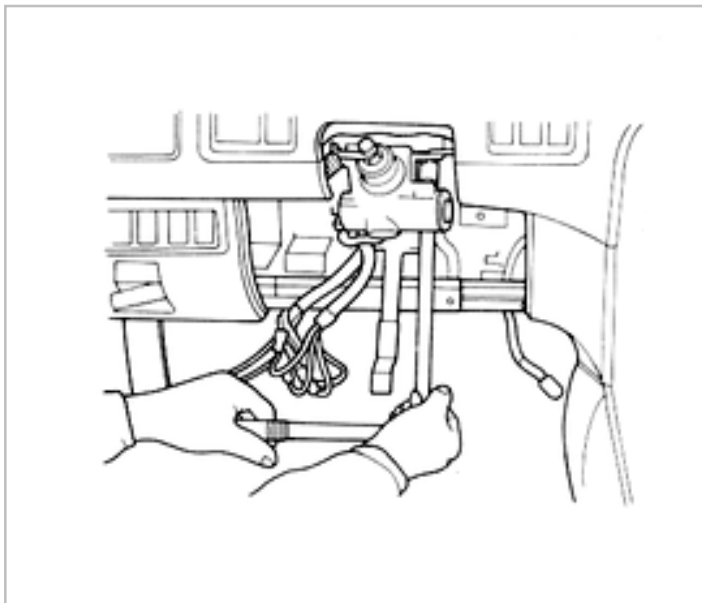
Apriete el perno 25 lb · ft (34 N · m)

6. Instalación de los cuatro elementos de fijación del soporte inferior de columna (dos tuercas y dos tornillos).



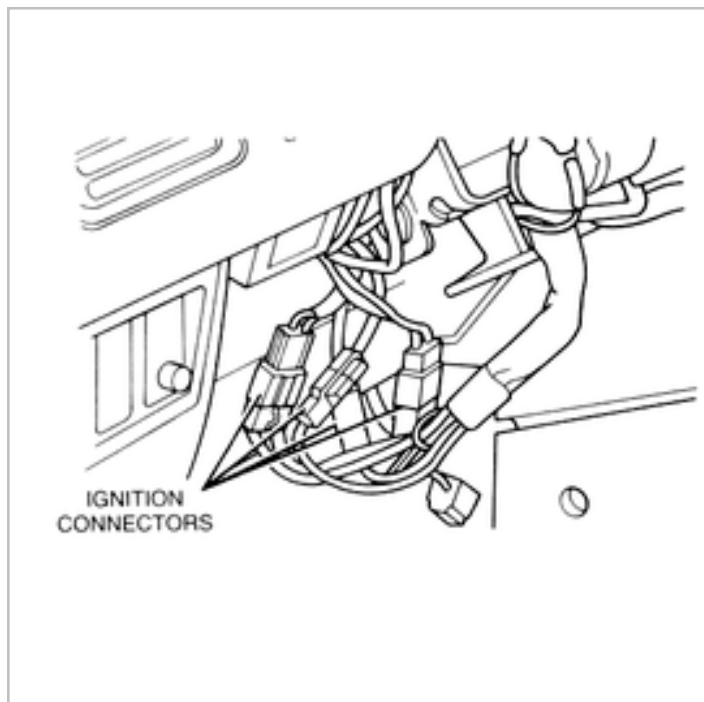
Apretar las tuercas 17 lb · ft (23 N · m) Apretar los pernos 15 lb · ft (20 N · m)

7. Instalar los dos pernos de soporte de la columna superior.

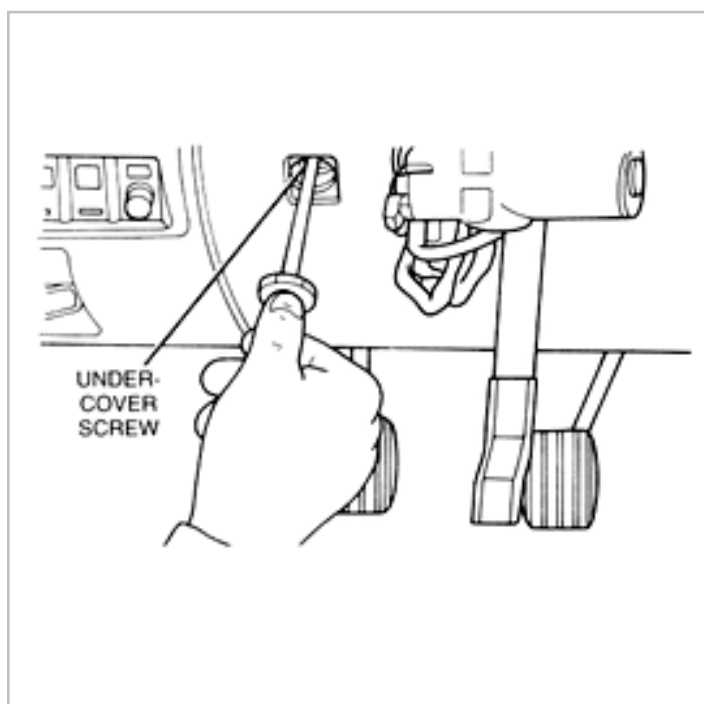


Apretar los pernos a 17 lb · pies (23 N · m)

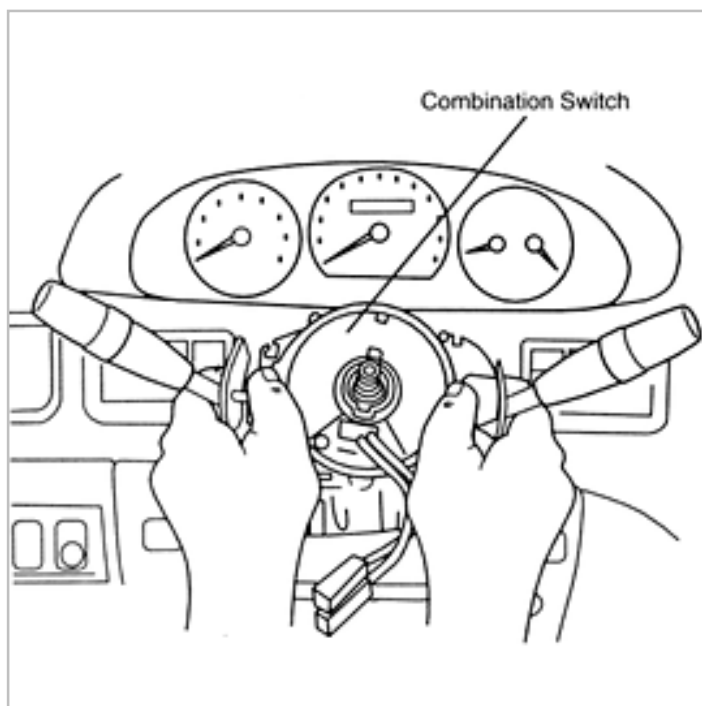
8. Enchufe el interruptor de encendido conectores conjunto de cerradura • dirección.



9. Instalar el airbag de rodilla. Consulte la rodilla instalación de colchón de aire.

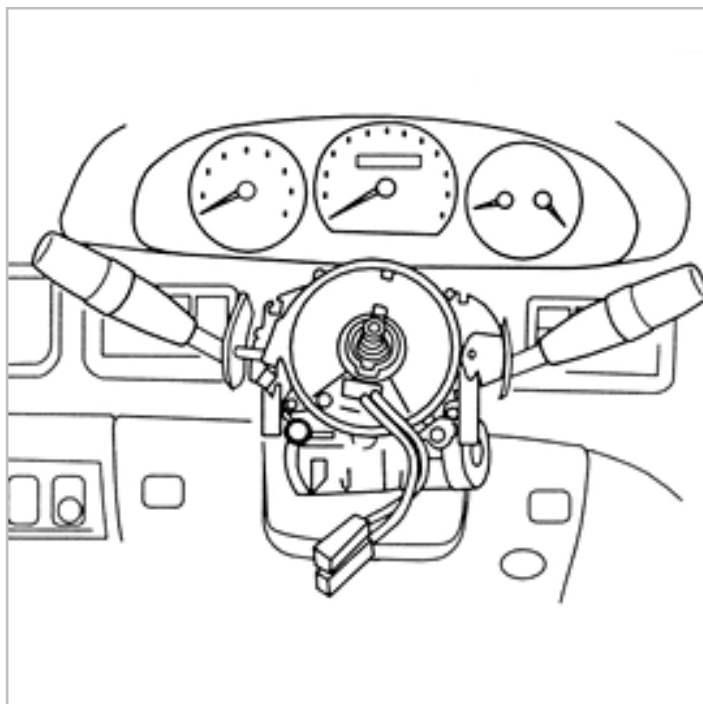


10. Alinear salientes en interruptor combinatuion con ranuras en la columna de dirección y el interruptor deslizante en la columna.

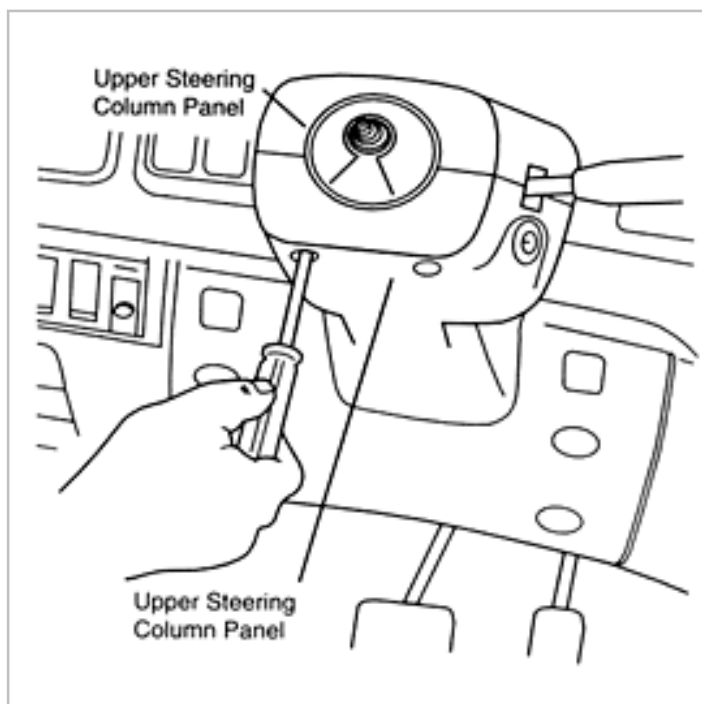


11. Conectar los tres conectores de interruptor de combinación.

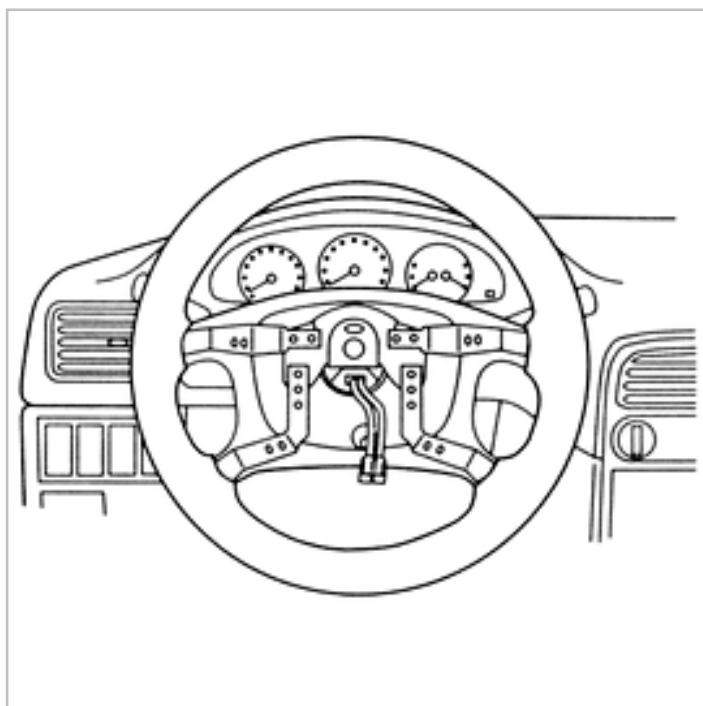
12. Inserte los tres tornillos de combinación.



13. Instalación de los paneles de dirección inferior y superior en la columna de dirección con cuatro tornillos.



14. Con las ruedas delanteras hacia adelante, instalar volante en el eje con el solo radios directamente hacia abajo.

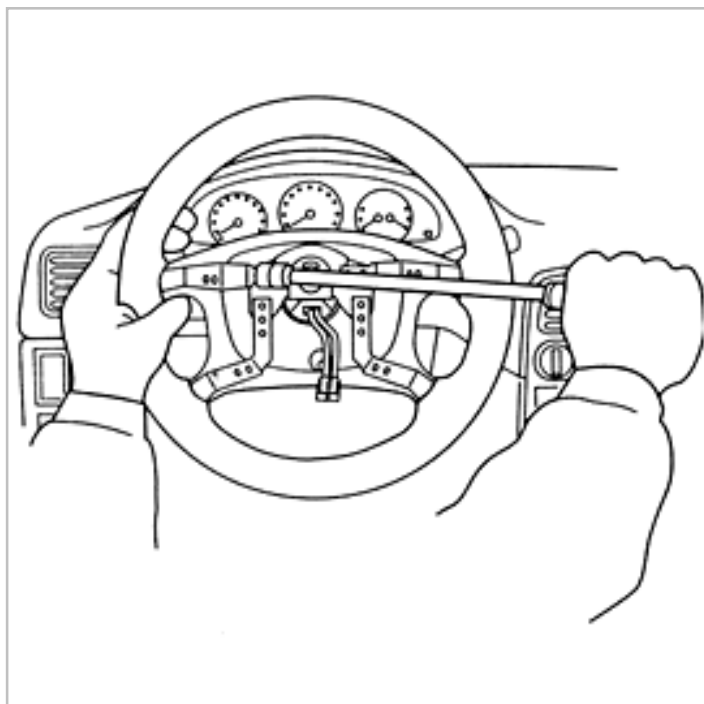


15. Instalación de la tuerca en el eje steering.

Apretar la tuerca a 33 libras-pie (45 N · m)

16. Instalación de la bolsa de aire volante. Consulte el volante de airbag de instalación.

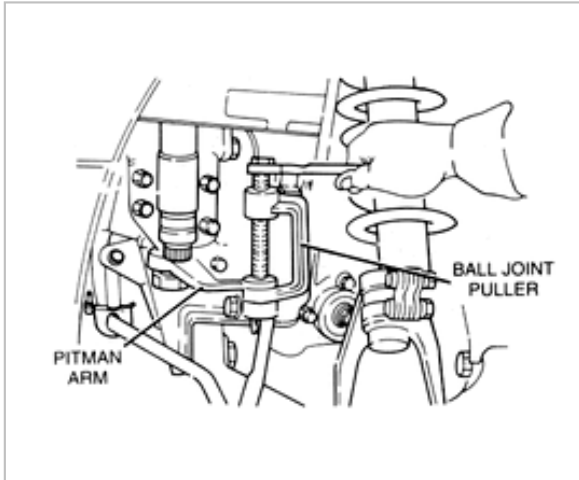
17. Conectar el cable negativo de la batería.



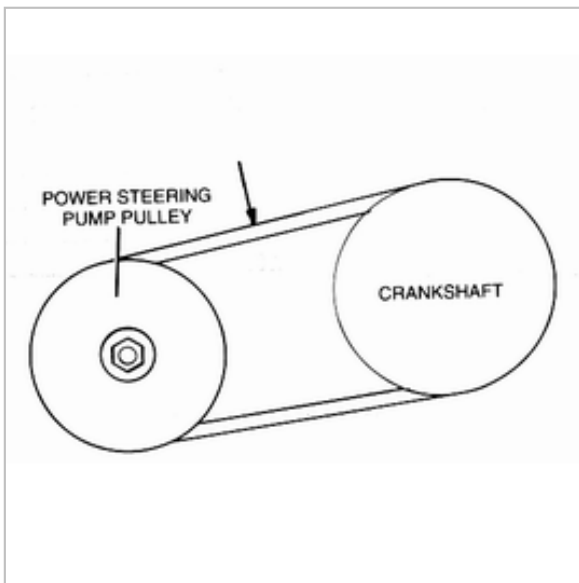


DESMONTAJE (Centro de Enlace)

1. Levantar y vehículo de apoyo.
2. Retire la izquierda y conjuntos de las llantas y la rueda derecha.
3. Retire las clavijas hendidas de las cuatro articulaciones del enlace del centro.
4. Retire las tuercas de los cuatro articulaciones del enlace del centro.
5. Uso de balón extractor de articulación, el montaje derecho lazo extremo de la barra separada de enlace central.
6. Uso de balón extractor de articulación, el montaje izquierda rie extremo de la barra separada de enlace central.
7. Uso de balón extractor de articulación, el brazo pitman separada de enlace central.



8. Uso de balón extractor de articulación, brazo tensor separado de enlace central.

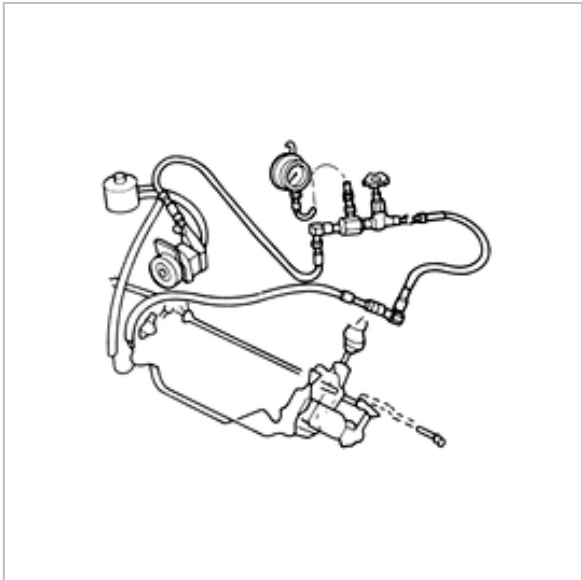


9. Eliminar enlace del centro.

DESMONTAJE (Pitman Arm)

1. Levantar y calzar vehiele.
2. Retirar los neumáticos izquierdo y conjunto de la rueda.

3. Marcar la pitman y el eje para mostrar la posición correcta del brazo pitman en el engranaje de dirección.

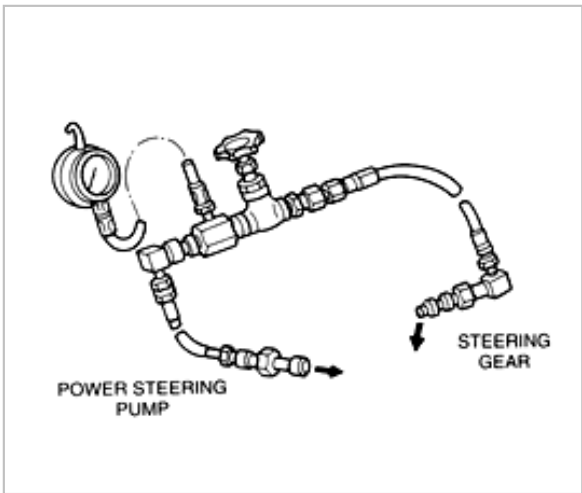


4. Retire el pasador de chaveta de la tuerca en el enlace del centro de la articulación.

5. Retire la tuerca del centro de unión de articulación.

6. Retirar la tuerca y la arandela de sujeción del eje del engranaje de dirección.

7. Uso de balón extractor de articulación, pitman separada de enlace central.



8. El uso de extractor de brazo pitman, pitman separado del mecanismo de dirección.

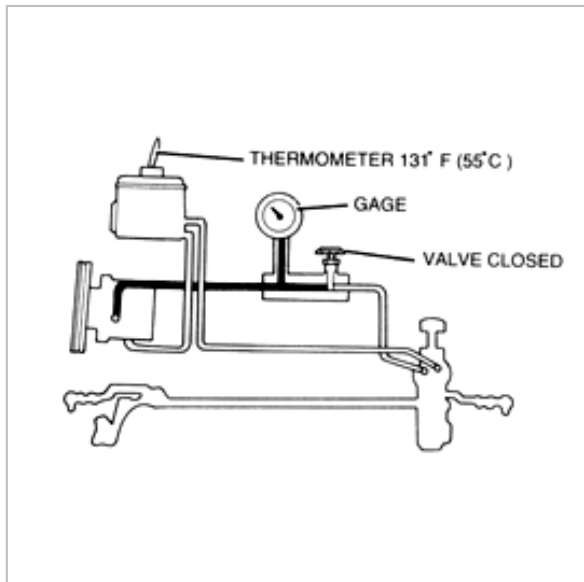
9. Retire el brazo pitman.

DESMONTAJE (Idler Arm)

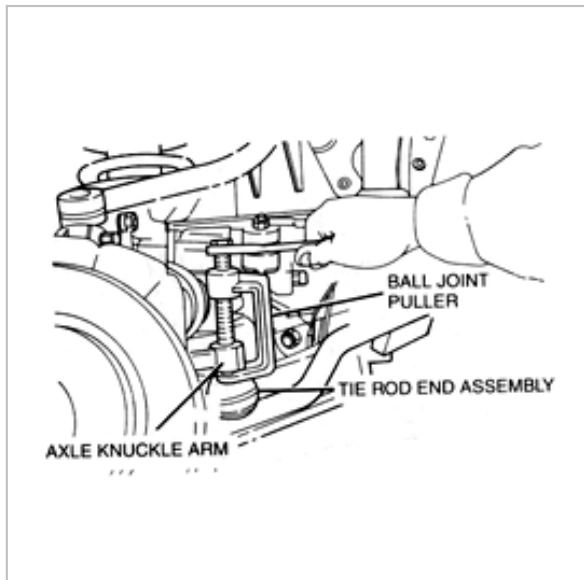
1. Levantar y vehículo de apoyo.

2. Retirar neumático correcto y conjunto de la rueda.

3. Retirar el pasador de chaveta de la tuerca en el centro de enlace final de brazo tensor.



4. Retirar la tuerca desde el extremo enlace centro de brazo tensor.
5. Retirar la tuerca de rueda loca extremo del conjunto de brazo de la polea.
6. Uso de balón extractor de articulación, brazo tensor separado de enlace central.



7. El uso de extractor de brazo pitman, brazo tensor separado del conjunto brazo tensor.
8. Retirar brazo tensor.

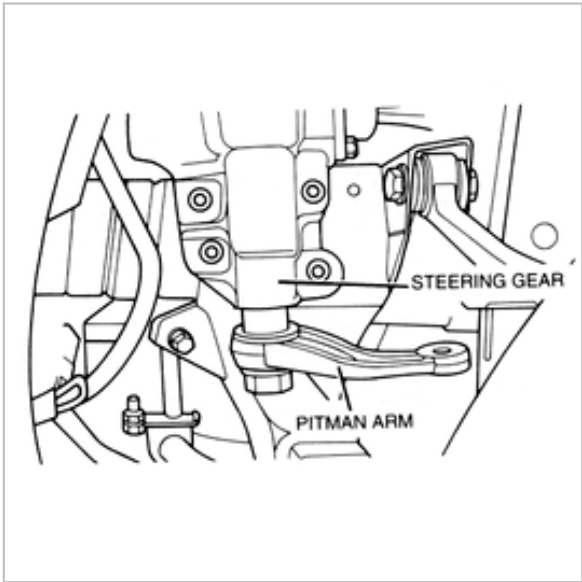
DESMONTAJE (Asamblea del brazo libre)

1. Levantar y vehículo de apoyo.
2. Retirar neumático correcto y conjunto de la rueda.
3. Retirar el pasador de chaveta de la tuerca en el centro de unión de articulación de brazo de la polea.
4. Uso de balón extractor de articulación, brazo tensor separado de enlace central.
5. Retirar cuatro tuercas, arandelas y pernos que sujetan conjunto de brazo de rueda loca para vehículo.
6. Quitar el brazo de montaje brazo tensor con brazo tensor instalado.

DESMONTAJE (Engranaje de dirección)

1. Levantar y vehículo de apoyo.
2. Retirar los neumáticos izquierdo y conjunto de la rueda.
3. Retire el pasador de chaveta de la tuerca en el centro de unión de articulación con el brazo pitman.
4. Retire la tuerca en el centro de unión de articulación con el brazo pitman.

5. Uso de extractor de articulación, el brazo pitman separada de enlace central.



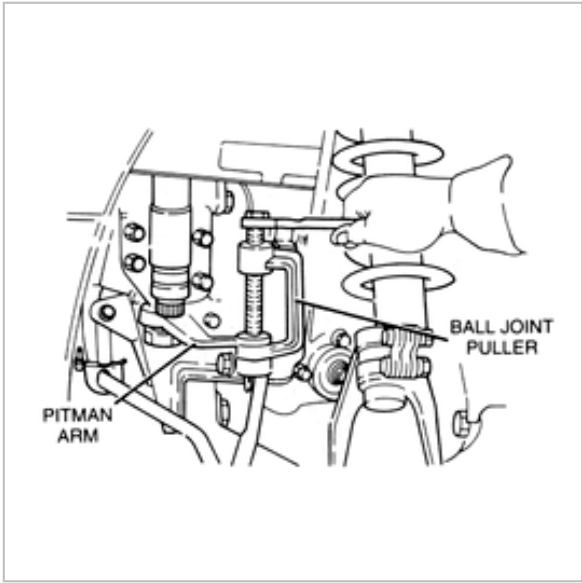
NOTE

Tapa o el tapón líneas fluidas y puertos para evitar la entrada de cuerpos extraños. La contaminación de líquido de dirección asistida puede dañar la bomba de dirección asistida y el aparato de gobierno.

Retire los cuatro pernos, de quitar bajo cubierta de acceso a líneas de fluido de dirección asistida entre la bomba de dirección de potencia y el mecanismo de dirección.

6. Posición recipiente adecuado debajo del vehículo para atrapar fluide de dirección asistida como se drenan las líneas y componentes de fluido.

7. Desconectar amortiguación tubo de la manguera de presión.



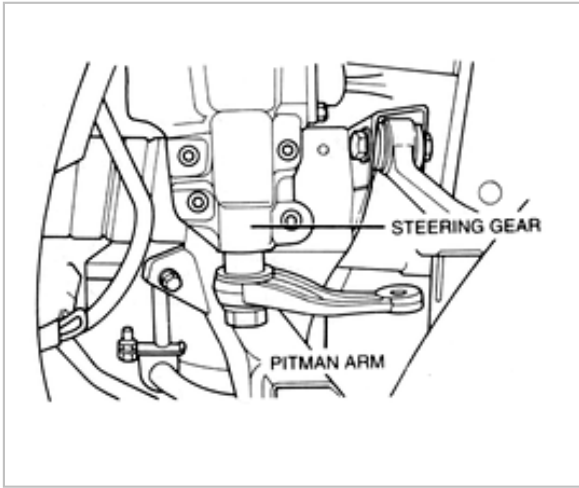
8. Desconectar la manguera de aspiración No. 1 desde el conjunto de tubo No. 1.

Las líneas de desconexión drenan parcialmente la bomba de dirección de potencia y el mecanismo de dirección. Un poco de líquido permanecerá en el aparato de gobierno. El movimiento de la biela de sonda expulsará el líquido de los puertos del aparato de gobierno.

9. Baje el vehículo para acceder a la parte superior del aparato de gobierno.

10. Retire el tanque de recuperación del refrigerante y depósito de reserva de dirección asistida. Consulte "Tanque de Reserva y soporte" en esta sección.

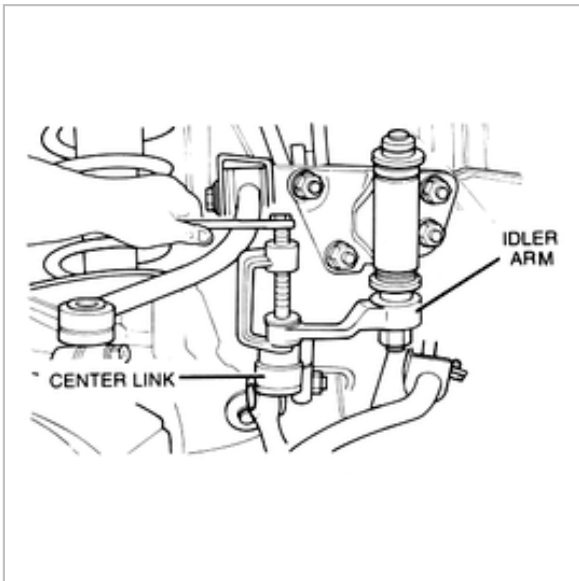
11. Desconectar amortiguación tubo de engranaje de dirección superior.



12. Desconectar y retirar No.1 manguera de retorno desde la parte superior del tanque de reserva.

13. desmontar el conjunto del tubo No.4 desde la parte superior del aparato de gobierno.

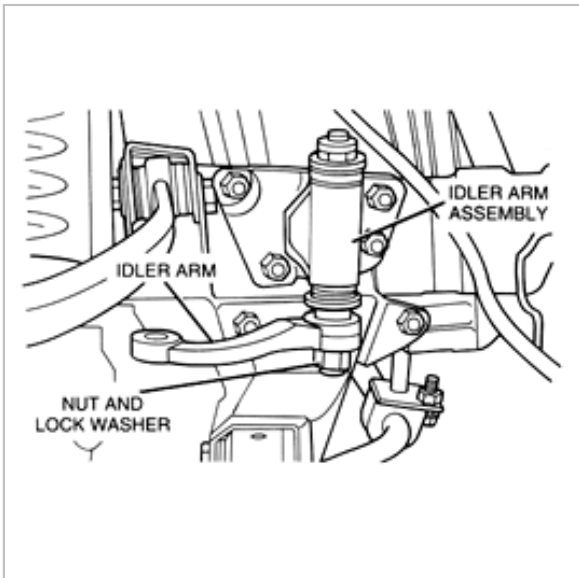
14. Quitar establecer perno de eje intermedio.



15. Desenganche eje intermedio del eje de engranaje de dirección.

El eje intermedio tiene una junta de deslizamiento estriado situado bajo la bota polvo. Esto permite que el eje para ser comprimido según sea necesario para desenganchar el eje del engranaje de dirección.

16. Retire las cuatro tuercas, arandelas y tornillos que fijan el mecanismo de dirección en el vehículo.



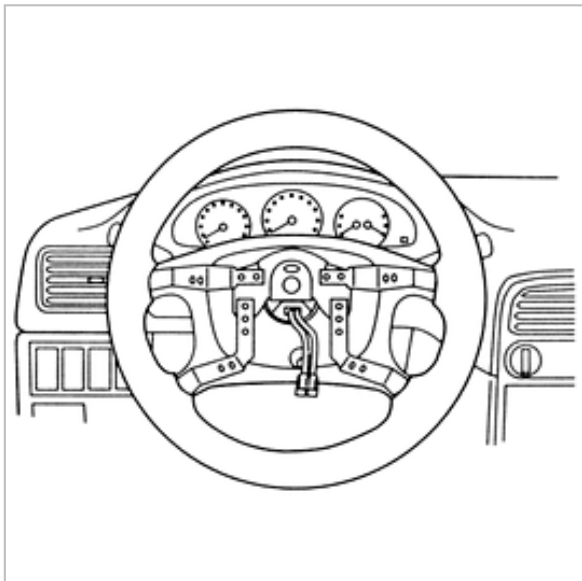
17. Levantar el engranaje de la dirección desde la parte superior teniendo cuidado de minimizar el derrame del líquido de la dirección de alimentación de los puertos del aparato de gobierno.

18. Asegúrese que las líneas de que todo el fluido y el puerto están protegidas con tapones.

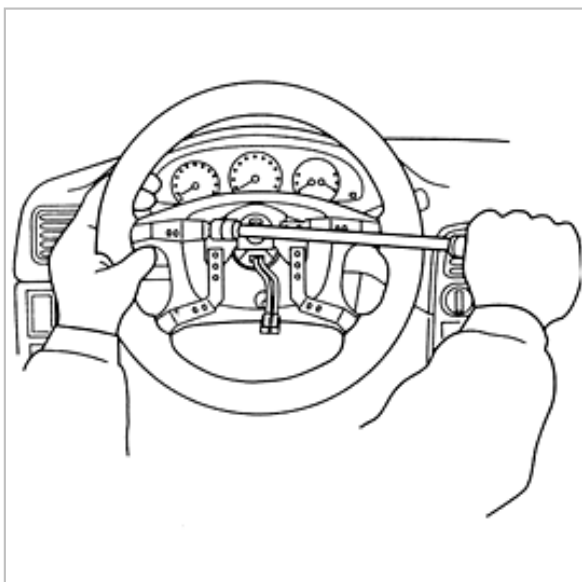
DESMONTAJE (volante)

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Retirar la tapa cuerno desde el centro del volante.



3. Retire la tuerca que se acopla volante.



NOTE

No trate de quitar el volante al golpear el eje con un martillo. golpes de martillo dañarán la columna de dirección.

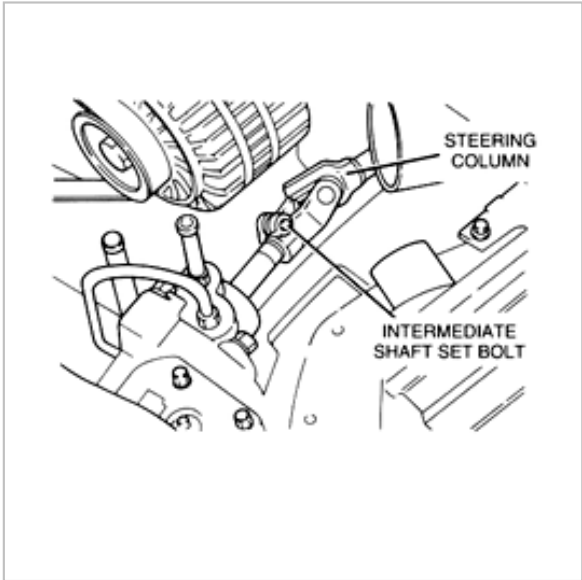
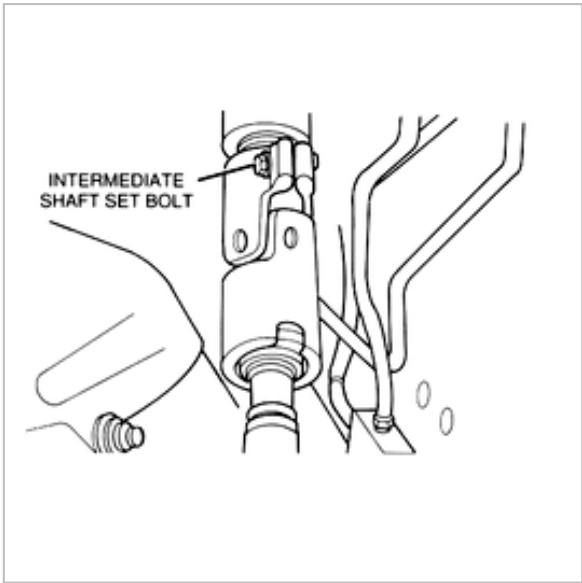
Coloque ruedas delanteras hacia adelante y el volante centrado (single radios directamente hacia abajo) para ayudar en la instalación apropiada de la rueda de dirección.

4. Uso de suitatble dirección de la rueda de tracción, retire volante.

DESMONTAJE (Eje intermedio)

1. Retire el perno conjunto eje intermedio en cada extremo del eje.

El eje intermedio tiene una junta de deslizamiento estriado cubierto por una bota. el eje puede ser comprimido (acortarse) lo suficiente como para desacoplarse de engranaje de dirección y la columna de dirección.



2. Desenganche engranaje de la dirección del eje intermedio y de eje de dirección de la columna de dirección.

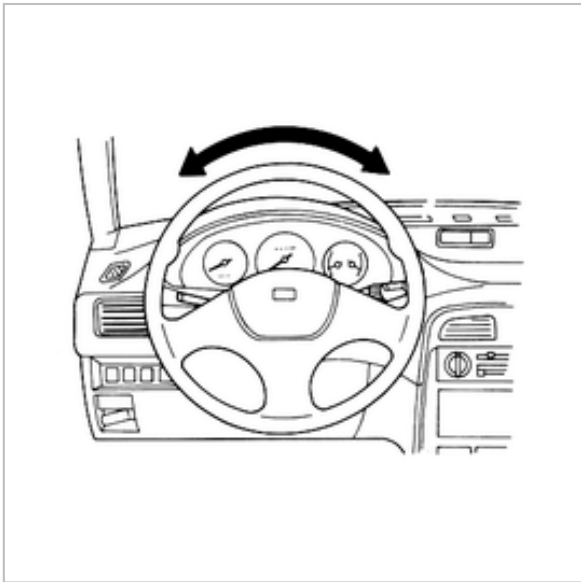
NOTE

Marque la alingment de eje y de dirección intermidiate eje de la columna steerign antes de retirar.

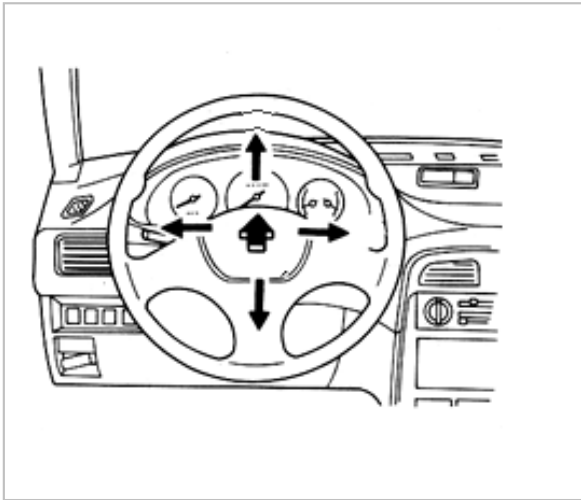
3. Retirar eje intermedio de vehículo.

INSTALACIÓN (Centro de Enlace)

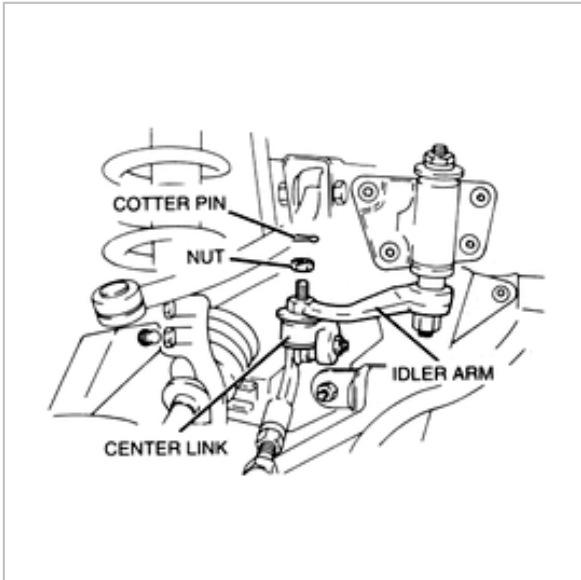
- 1. Posición enlace centro debajo del vehículo.
- 2. Instalación de conjunto de atado extremo de la barra izquierda en el enlace centro; instalar tuerca suficientemente apretado para mantener conjunto de extremo de la barra de acoplamiento en su lugar.



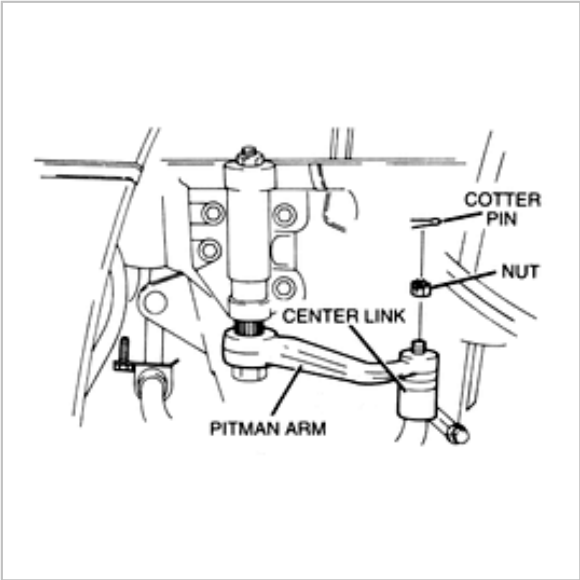
3. Instalar el conjunto de extremo de la barra a la derecha en enlace centro; instalar tuerca suficientemente apretado para mantener conjunto de extremo de la barra de acoplamiento en posición.



4. Instalación de brazo libre en el enlace centro; instalar tuerca suficientemente apretado para mantener brazo tensor en posición.



5. Instalar el brazo pitman en el enlace central; instalar la tuerca lo suficientemente apretado para mantener el brazo pitman en su posición.



6. Apretar las tuercas de montaje lazo izquierdo extremo de la varilla, el conjunto terminal de la barra derecha, brazo tensor, y el brazo pitman.

Apretar conjunto de atado del extremo del vástago y las tuercas de brazo pitman a 36 lb · ft (49 N · m) Apriete tensoras tuercas de brazo a 36 lb · pies (49 N · m)

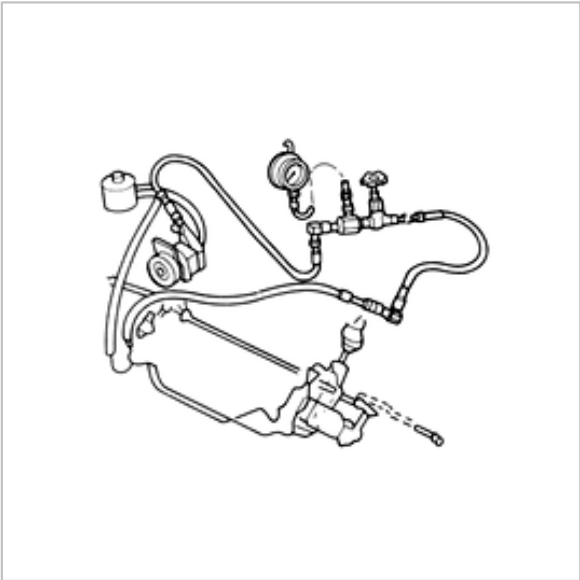
7. Instalar el pasador nuevo a través de cada una de las cuatro tuercas.

8. Instale los conjuntos de unión y las ruedas izquierda y derecha.

9. Baje el vehículo.

INSTALACIÓN (Pitman Arm)

1. Coloque el brazo de mando del aparato de gobierno y el enlace del centro.



2. Instalación de tuerca en el centro de unión de articulación.

Apriete la tuerca a 36 lb · pies (49 N · m)

3. Instalar un nuevo pasador por el enlace de tuerca al centro conjunto.

4. Instalar la tuerca y la arandela de seguridad en el eje del engranaje de la dirección.

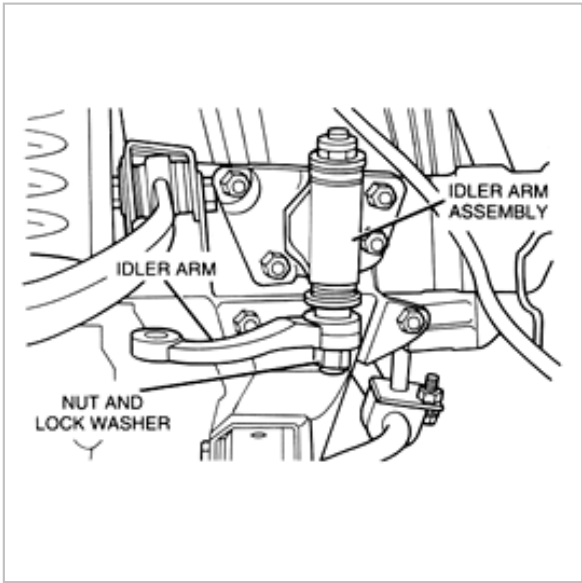
Apriete la tuerca a 166 lb · ft (225 N · m).

5. Instalar los neumáticos izquierdo y conjunto de la rueda.

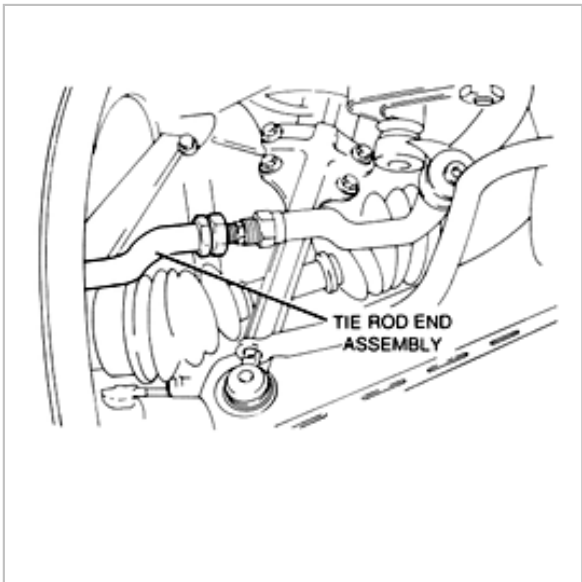
6. vehículo inferior.

INSTALACIÓN (Idler Arm)

1. Posición del brazo libre en el enlace central.



2. Instalación de tuerca en el extremo enlace centro de brazo tensor.



Apretar la tuerca a 36 libras-pie (49N · m)

3. Instalar un nuevo pasador por la tuerca.

brazo tensor 4. Posición en el eje del conjunto de brazo de la polea.

5. Instalar la tuerca y la arandela de seguridad en el eje del conjunto de brazo de la polea.

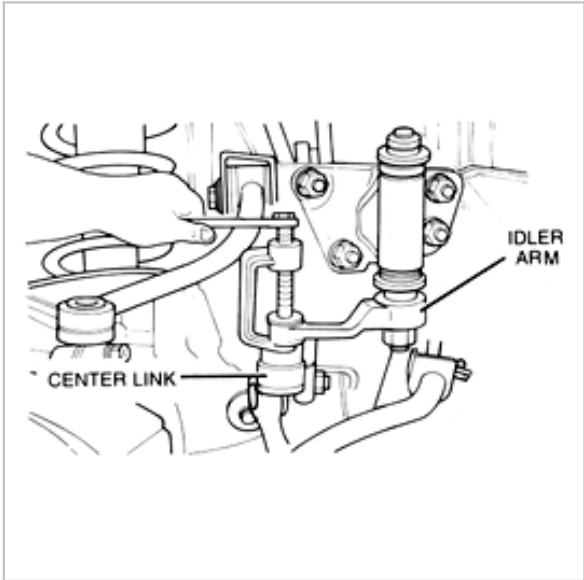
Apretar la tuerca a 166lb-ft (225N · m)

6. Instalación de neumático adecuado y el conjunto de rueda.

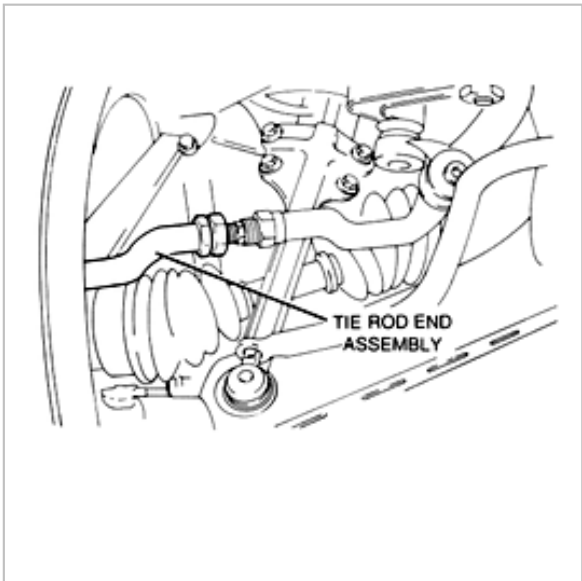
7. Baje el vehículo.

INSTALACIÓN (Asamblea del brazo libre)

1. posición de montaje del brazo intermedio sobre los orificios de montaje e instalar cuatro tornillos, arandelas y tuercas.



2. Instalación del brazo libre en el enlace central e instalar la tuerca.



Apretar centro de la tuerca de enlace a 36 libras-pie (49 N · m) .Apriete asemy tuercas de montaje a 159 libras-pie (215 N · m).

3. Instalar el pasador de chaveta a través de la tuerca en el enlace centro de la articulación.

4. Instalación de neumático adecuado y el conjunto de rueda.

5. Baje el vehículo.

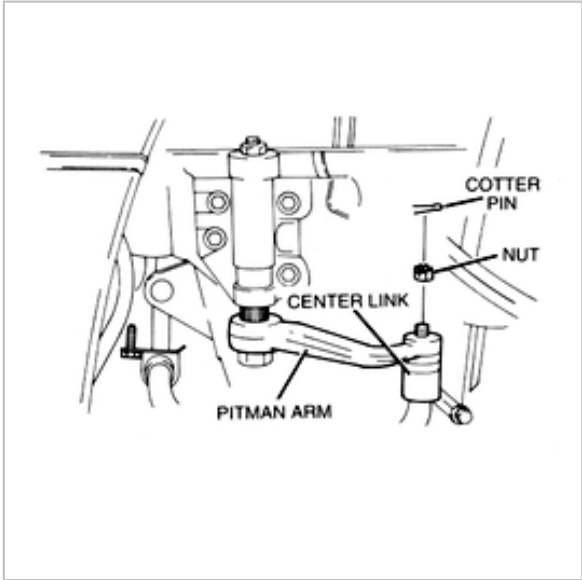
INSTALACIÓN (Engranaje de dirección)

1. engranaje de dirección inferior en su posición e insertar uno o más pernos para sujetar la unidad en su lugar.

2. Suba y vehículo de apoyo.

3. Instalar los pernos restantes e instalar cuatro lavadora y frutos secos.

4. Instalar el brazo pitman en el enlace central e instalar la tuerca.

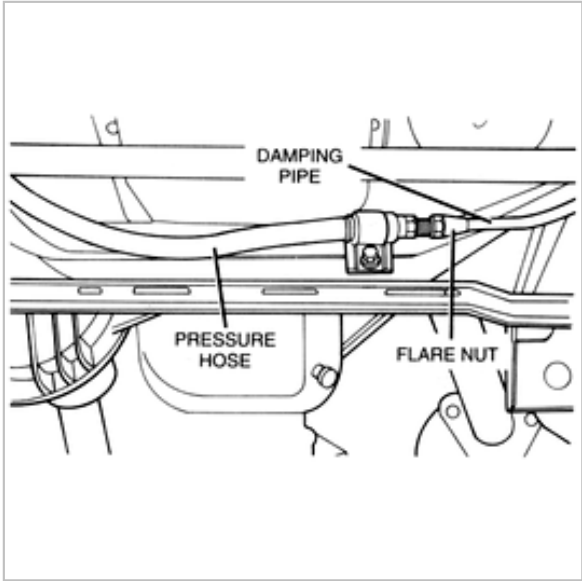


Apriete la tuerca a 36 lb · pies (49 N · m)

5. Instalar la chaveta través de la tuerca en el enlace del centro.
6. Enganche eje intermedio al eje del engranaje de dirección.
7. Instalar juego de tornillos en el eje intermedio.

Apriete el perno a 25 lb · pies (34 N · m)

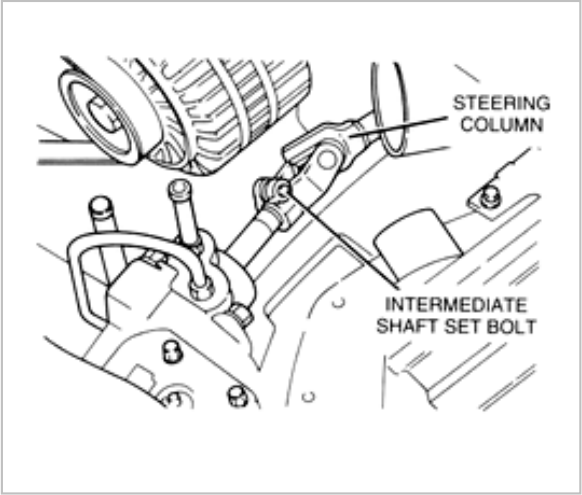
8. Conexión de amortiguación tubo a la manguera de presión.



Apretar a 29 lb · pies (39 N · m)

9. Conecte la manguera de succión No.1 en No.1 conjunto de la tubería.
10. Baje el vehículo para acceder a la parte superior del aparato de gobierno.

11. Instalación de tubería No.4 montaje en la parte superior del aparato de gobierno.



Apretar a 29 lb · pies (39 N · m)

12. Conectar amortiguación tubería a la parte superior del aparato de gobierno.

13. Instalar la manguera de retorno sobre el No.1 No.1 conjunto de la tubería.

14. Coloque el tanque de reserva en posición sobre el soporte y presione hasta que el compromiso del fiador se hace sentir. Consulte "Tanque de Reserva y soporte" en esta sección.

15. Instalar el tanque de recuperación de refrigerante.

16. Instalación bajo cubierta con cuatro pernos.

Apretar los pernos a 18 lb · pies (25 N · m)

NOTE

No haga funcionar el motor antes de añadir líquido de dirección asistida según sea necesario para llenar el sistema. El funcionamiento de la bomba de dirección asistida con fluid inadecuada puede causar daños a la bomba.

17. purgar el aire del sistema. Consulte "sangrado" en esta sección.

INSTALACIÓN (volante)

1. Posición ruedas delanteras hacia delante.

2. Instalación de volante en el eje.

3. Instalar la tuerca en el eje del volante de dirección.

Apriete la tuerca a 33 lb · pies (45 N · m)

4. Instalación de la bolsa de aire volante.

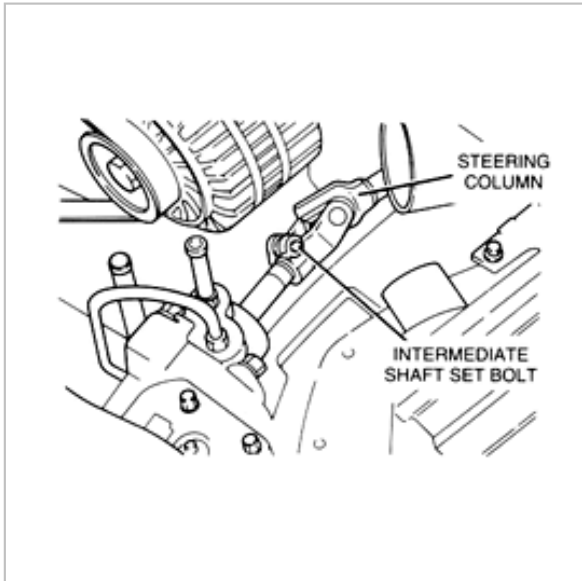
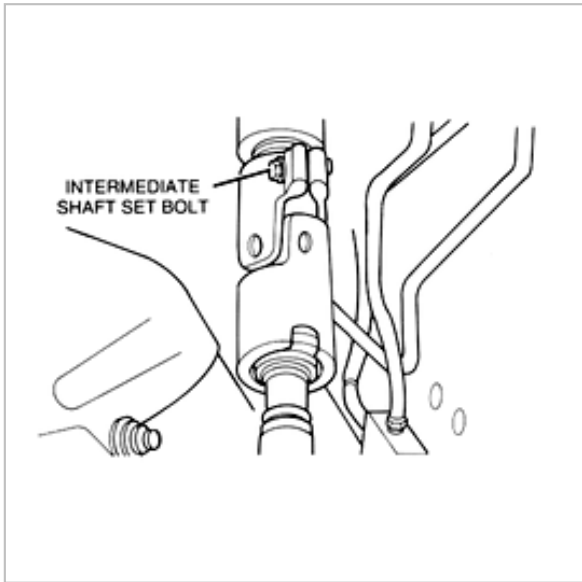
5. Conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN (Intermedio eje)

1. Compruebe que la posición del volante corresponde a la posición de las ruedas fronet.
2. Enganche eje intermedio al engranaje de la dirección y al eje de dirección de la columna de dirección.

El eje intermedio tiene una junta de deslizamiento estriado cubierto por una bota. El eje puede ser comprimido (abreviado) suficientemente para acoplarse con el engranaje de dirección y el eje de dirección de la columna de dirección.

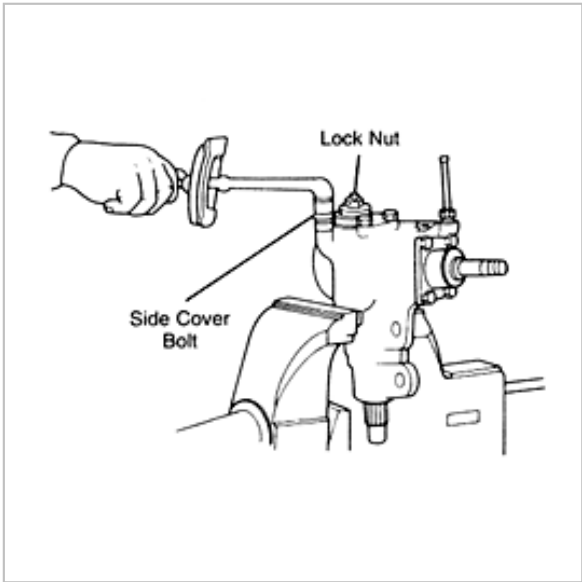


3. Instalar perno conjunto eje intermedio en cada extremo.

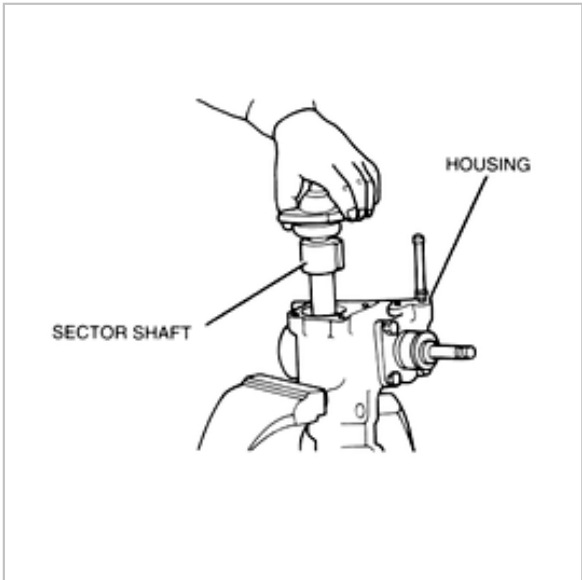
Apretar el tornillo a 25 lb · pies (34 N · m)

DESMONTAJE

1. Preparar tornillo de banco con la cubierta protectora en las mandíbulas. Instalar engranaje de dirección en torno de banco.
2. Retirar la tuerca y el eje del brazo pitman arandela de seguridad.
3. Marcar el brazo pitman y el eje para mostrar la posición del brazo en el eje.
4. Uso de pitman extractor, retire brazo pitman de engranaje de dirección.
5. Aflojar la contratuerca en el tornillo de ajuste. Girar el tornillo de ajuste en sentido antihorario ligeramente para eliminar fuerza aplicada al eje de sector.

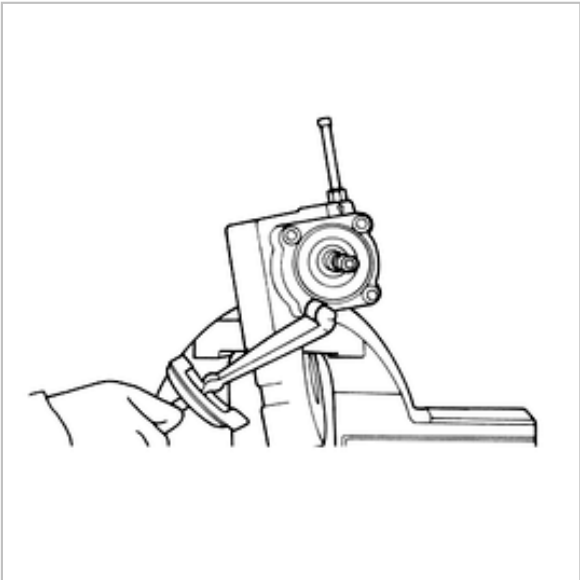


6. Retirar cuatro pernos y arandelas de fijación cubierta lateral de eje de sector.
7. Uso de Maller plástico (u otros medios de protección del eje), el extremo de vuelta del eje sector ligeramente para aflojar eje.
8. Tire eje de sector de engranaje de dirección.



9. Aflojar el perno de ajuste (si es necesario) y la cubierta lateral separada del eje del sector.

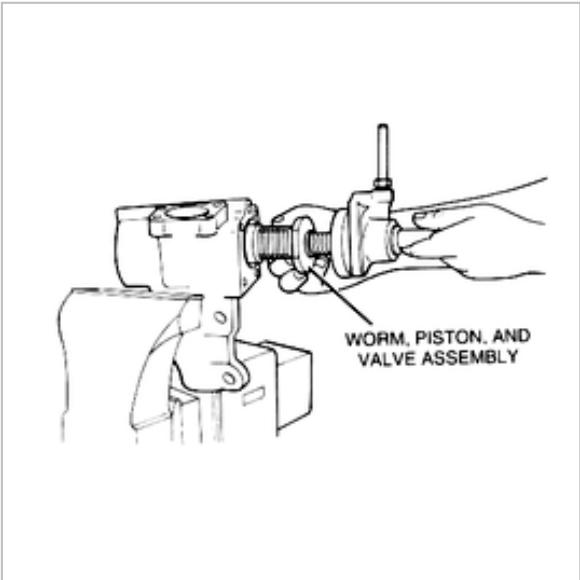
10. Quitar el perno de ajuste de conjunto de cubierta lateral eliminar el ajuste de la placa de tornillo de ajuste.



11. Quitar cuatro pernos y arandelas de gusano, de pistón, y la cubierta lateral conjunto de válvula.

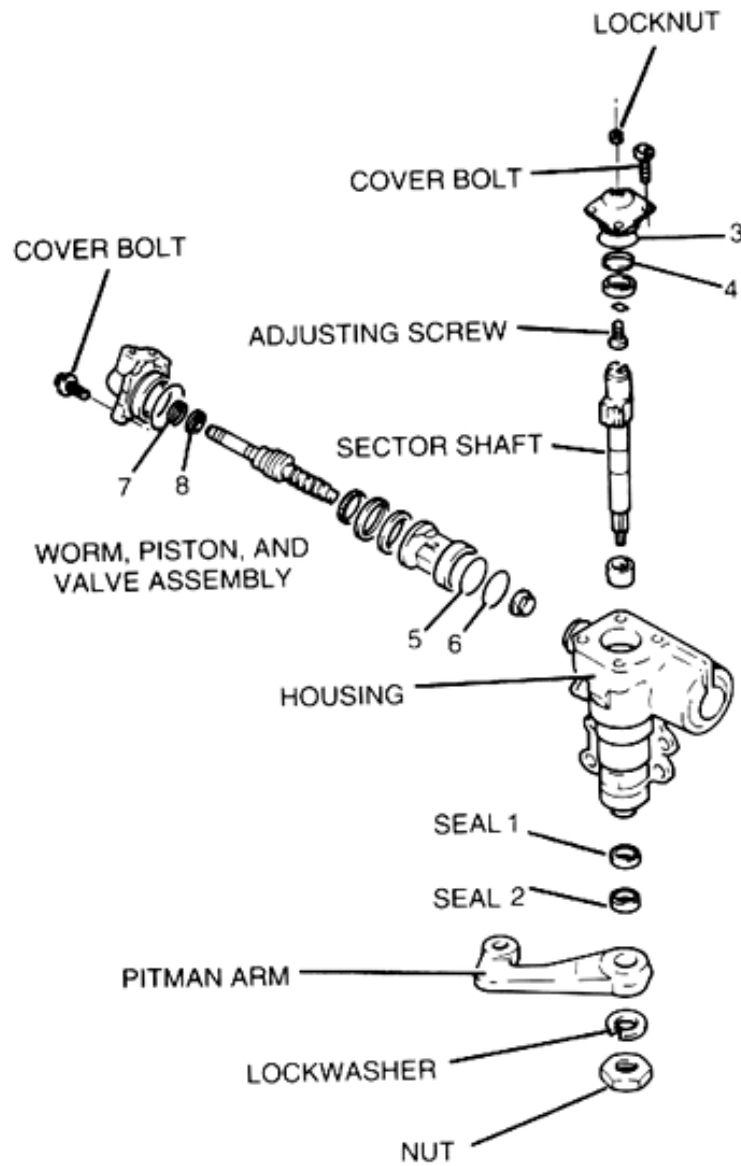
12. Retire el conjunto de cubierta lateral.

13. Quitar desgastado, el pistón y conjunto de válvula.



14. Quitar juntas (identificados como los puntos 1, 2, 3 y 4 en la ilustración).

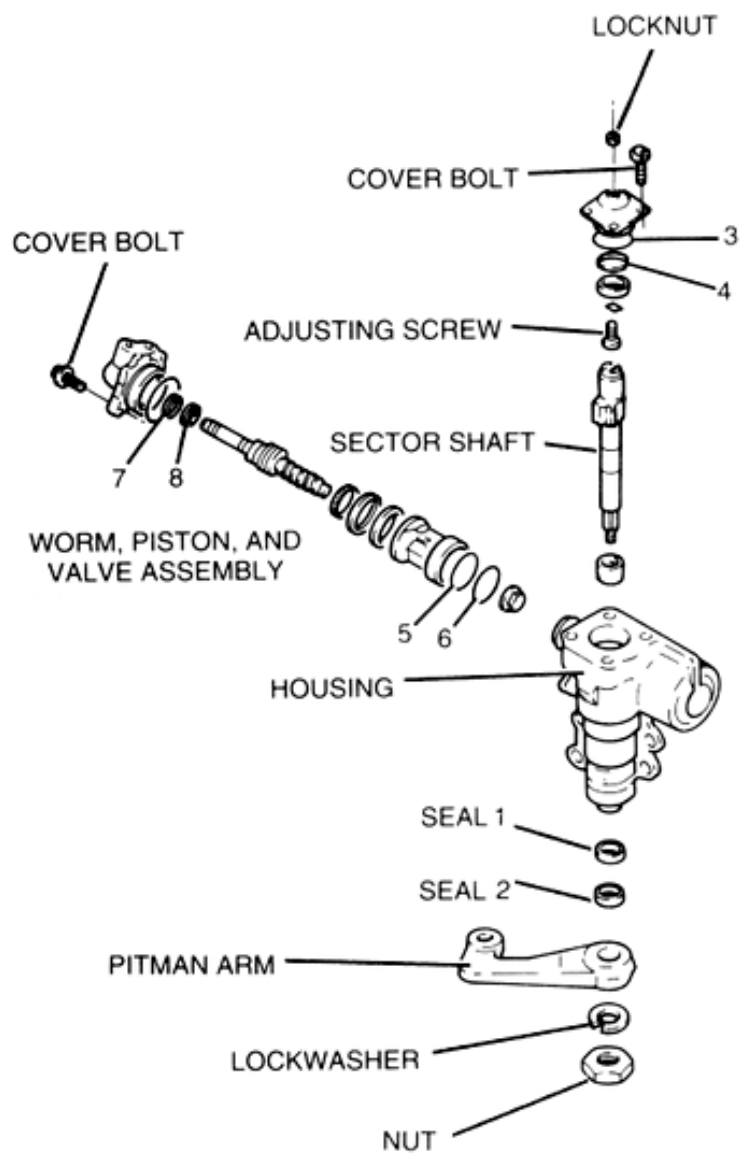
15. Quitar juntas (identificados como los puntos 5, 6, 7 y 8 en la ilustración). Además
desmontaje no se recommeced.



DESMONTAJE (Idler Arm)

1. Conjunto del lugar en un tornillo de banco que tiene mordazas de acolchados.
2. Retire el pasador de chaveta de la tuerca.
3. Retire la tuerca y la arandela.
4. Uso de mallest plástico, golpee suavemente el extremo del eje para aflojar, a continuación, tirar del eje (con brazo tensor adjunto) nuestro de la vivienda.
5. Instalar brazo tensor (con eje) en torno de banco. Retire la tuerca y la arandela de seguridad adjuntando brazo tensor.
6. Uso de pitman extractor, retire brazo de la polea del eje.
7. Retire los bujes de cada extremo de la vivienda.

MONTAJE

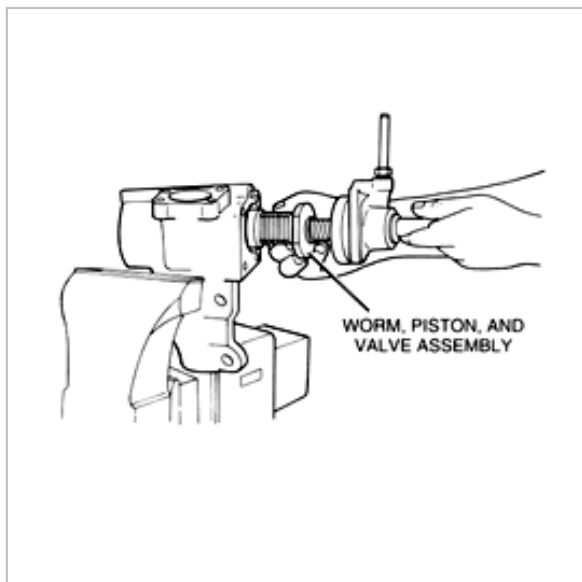


1. Coloque el cuerpo del aparato de gobierno en el tornillo de banco con mordazas acolchadas.

2. Lubricar los nuevos sellos con líquido de dirección asistida, los instalan los sellos.

Los sellos se proporcionan en dos kits. Una Kit proporciona sellos identificadas (en la ilustración) como 1,2, 3 y 4 el otro kit proporciona sellos identificados como 5, 6, 7 y 8.

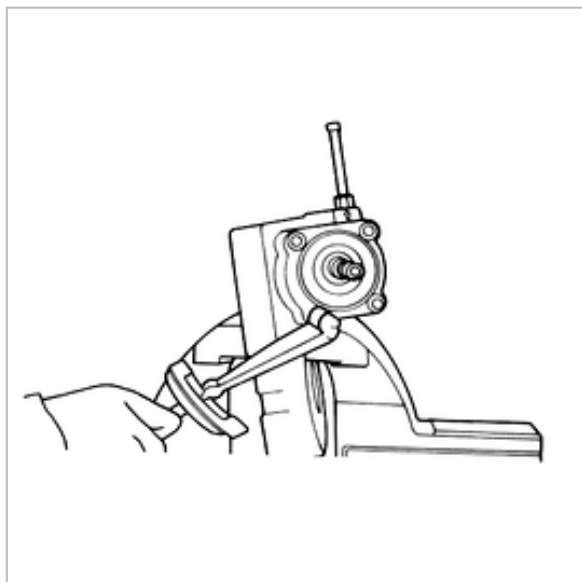
3. Instalar gusano, el pistón y el conjunto de válvula en el cuerpo del aparato de gobierno.



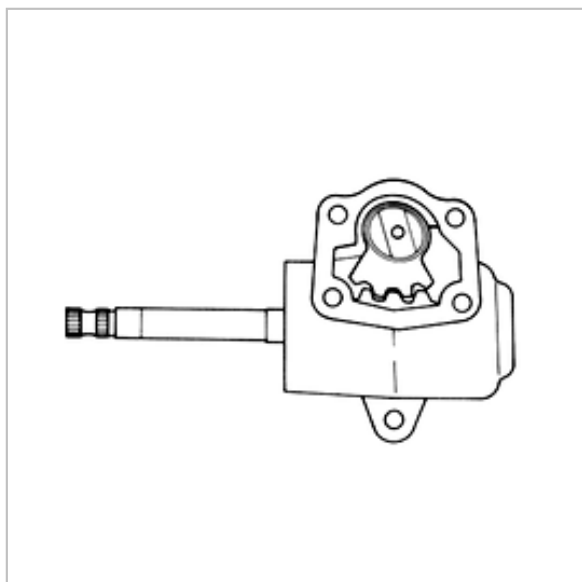
4. Instalación de cuatro pernos y arandelas de fijación cubierta al cuerpo.

Apretar los pernos a 25lb · ft (34N · m)

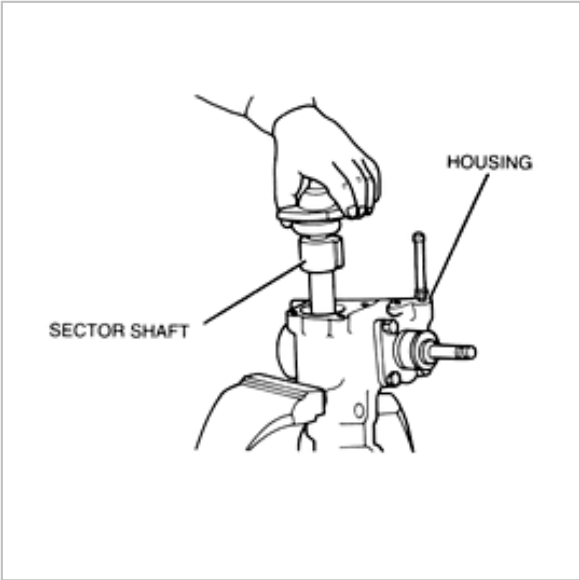
Mientras performing los dos pasos siguientes, asegúrese de que el engranaje desgastado y engranaje de sector están centradas. Si tanto el engranaje no está centrado, la dirección Left Right será desigual.



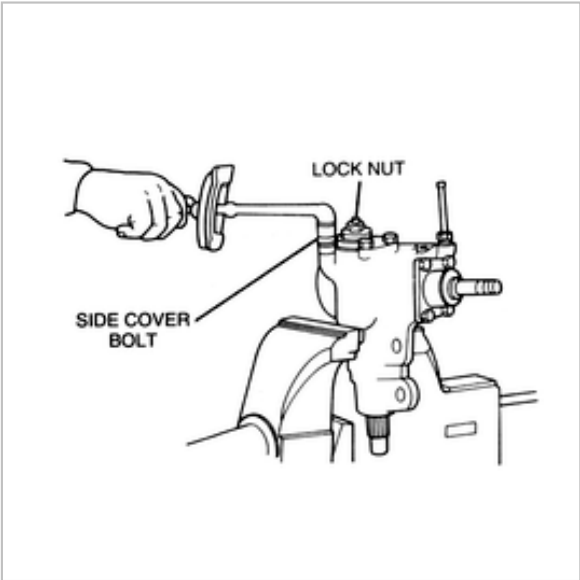
5. Girar el eje del engranaje usado para posicionar el centro del engranaje en el centro de la abertura engranaje de sector para permitir la instalación del engranaje de sector.



6. Insertar el eje de engranaje de sector en el cuerpo del aparato de gobierno y participar dientes de engranaje de sector con el engranaje desgastado.



7. Coloque la placa de ajuste en el tornillo de ajuste con la cara biselada del agujero junto a la ronda "tuvo" del tornillo.
8. Instalar tornillo en la cubierta lateral eje de sector.
9. Enganche la placa de ajuste en el extremo del eje de sector. Ajuste el tornillo de ajuste adicional como se requiere para permitir la instalación de la cubierta sobre el cuerpo del aparato de gobierno.
10. instalar cuatro pernos y arandelas para fijar la cubierta lateral.



Apretar al 25lb · ft (34N · m)

MONTAJE

1. Instalar nuevos bujes en cada extremo de la vivienda.
2. árbol de inserción a través de los casquillos.
3. Instalar la arandela y la tuerca de eje. No apriete la tuerca del eje en este momento.
4. Posición en el extremo del eje e instalar la tuerca y la arandela de seguridad.
5. Colocar brazo tensor en extremo un tornillo de banco que tiene mordazas de acolchados.
- Asegúrese thatb suficientes hebras se dedican a evitar la separación accidental del brazo tensor.
6. Apretar la tuerca al brazo tensor.

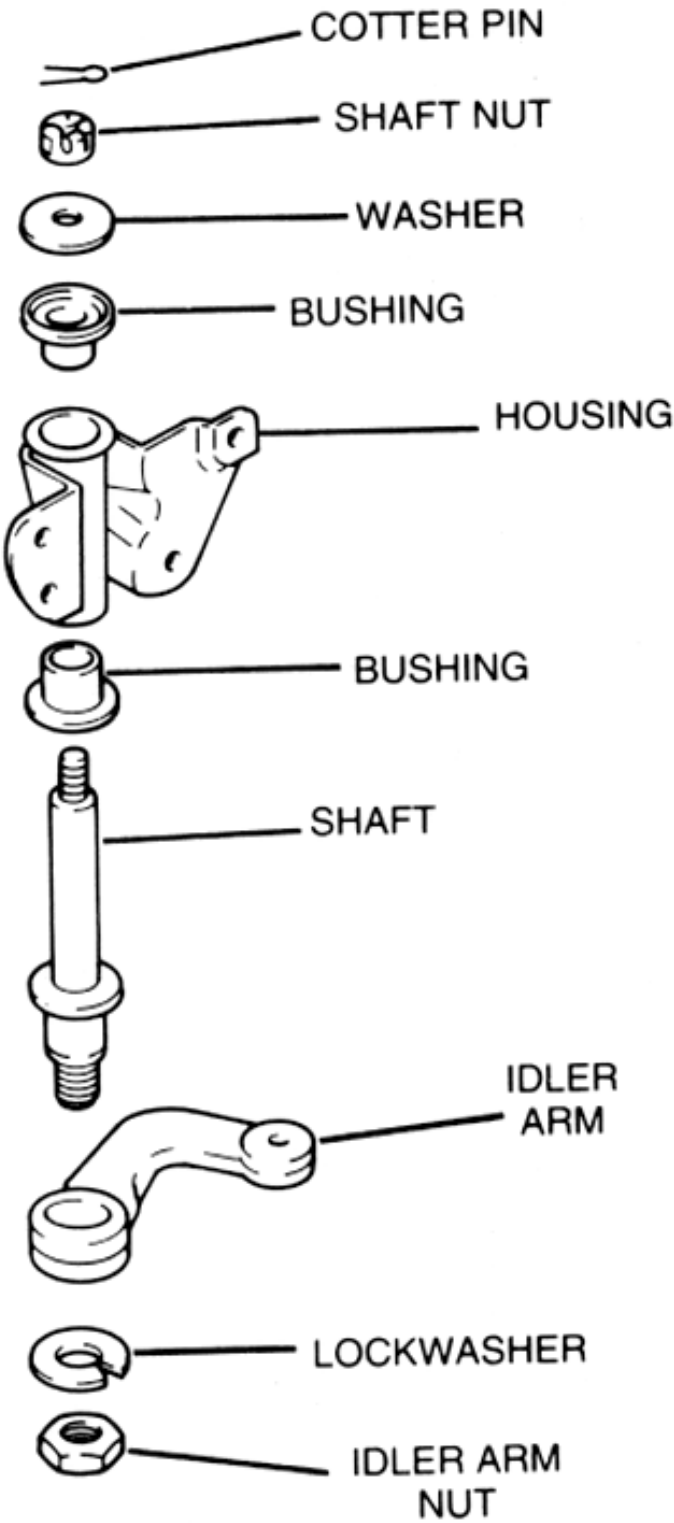
Apretar idler tuerca del brazo a 166lb · ft (225N · m)

7. Apriete la tuerca del eje en el extremo opuesto del eje.

Apretar la tuerca del eje a 80lb · ft (105N · m)

8. Instalar un nuevo pasador de chaveta a través de la tuerca del eje.

INSPECCIÓN (Brazo tensor)



1. Visual inspection of the shaft for deformation, scoring, scoring, indications of excessive wear, damage to splines, and damage to the threads.

2. Check the shaft for deformation, damage to splines, and damage to the drill that interacts with the central link.

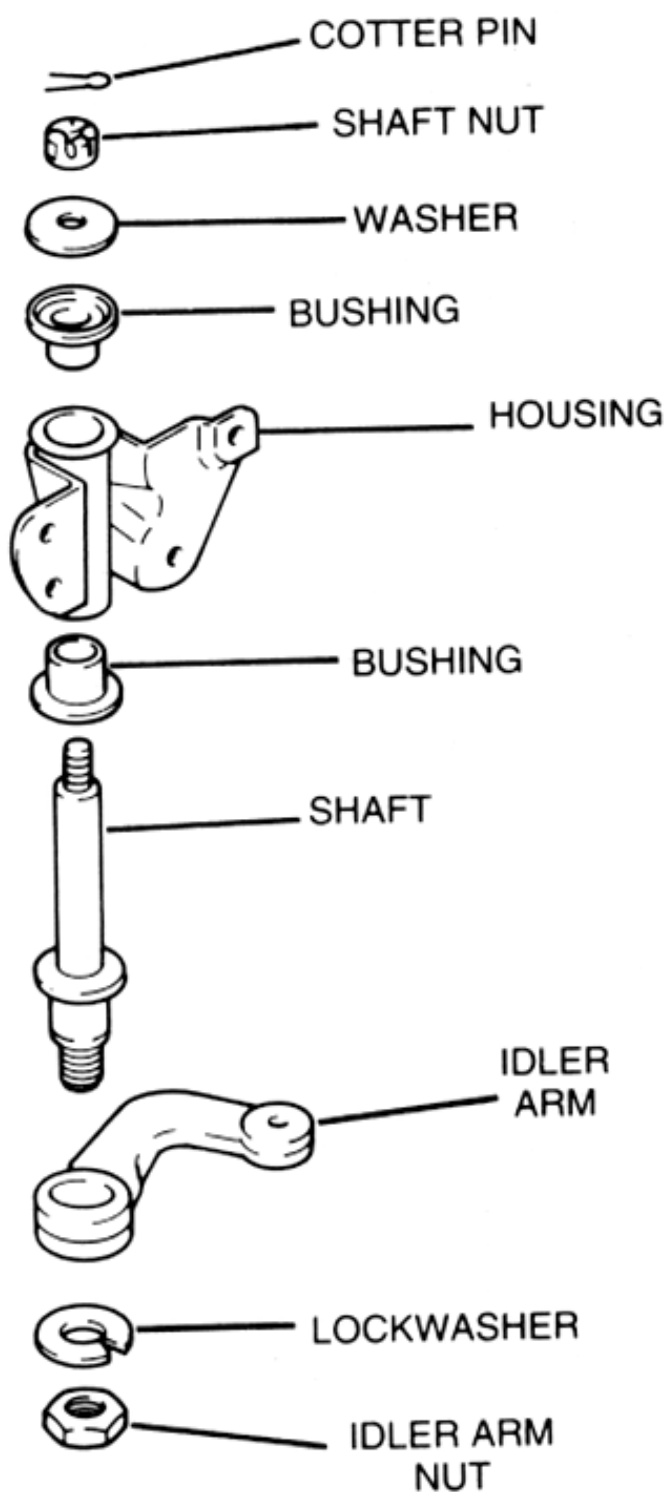
ELIMINACIÓN

1. Coloque una contaner debajo del vehículo para captar líquido de dirección asistida medida que se drena.

NOTE

Tapa o el tapón todas las líneas de fluido y el puerto abierto para evitar la entrada de cuerpos extraños. La contaminación del fluido de dirección asistida puede resultar en daños a la bomba de dirección asistida y el engranaje de dirección.

2. Retirar cuatro pernos; eliminar bajo cubierta para el acceso a las líneas de líquido de dirección asistida entre las líneas de líquido de dirección asistida entre las líneas de fluido de dirección hidráulica entre la bomba de la dirección asistida y el aparato de gobierno y el tanque de reserva.
3. Desconectar la manguera de aspiración No.1 de No.1 conjunto de la tubería.



manguera de presión 4. Desconectar de amortiguación tubería.

manguera de presión 5. Desconectar de bomba de dirección asistida mediante la eliminación de tuerca.

6. Desconectar la manguera de aspiración No.1 de la bomba de dirección asistida.

7. Retire un perno de unión tubo No.4 de montaje para el travesaño del chasis.

8. Retirar un perno de fijación de la abrazadera al miembro de bastidor vertical.

9. Desconectar amortiguación tubo desde la parte superior del aparato de gobierno.

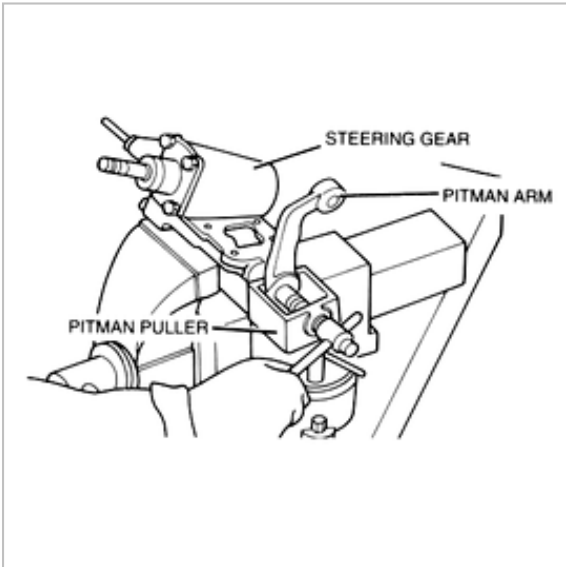
10. Desconectar la manguera de succión No.2 de No.1 conjunto de tubo y del tanque de reserva; quitar la manguera de succión No.2.

11. Quitar amortiguación tubo y el tubo No.2 montaje de vehículo junto (mantenidos juntos por la abrazadera).

12. Desconectar la manguera de retorno No.1 de No.4 conjunto de tubo y del tanque de reserva; No.1 quitar la manguera de retorno del vehículo.

13. Retire el conjunto del tubo de No.4 del aparato de gobierno.

INSTALACIÓN

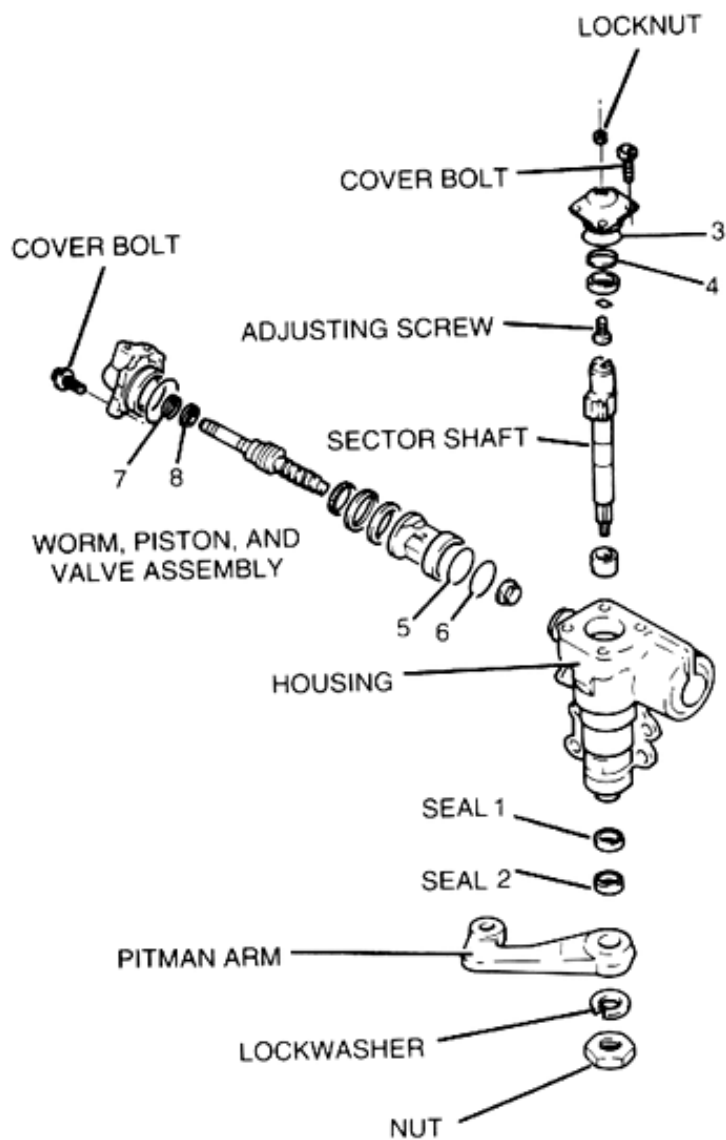


1. Posición conjunto del tubo de chasis NO.1 e instalar un perno en la parte inferior y el perno en el costado.

Apretar los pernos a 80 lb · en (9 N · m)

2. Conectar succión manguera No.1 a la tubería No.1 montaje y a la entrada de la bomba de dirección asistida puerto (succión) con la abrazadera en cada extremo.

3. Conectar la manguera de presión de amortiguación de la tubería e instalar la manguera perno de unión al chasis.



Apretar apropiado a 29 lb · ft (39 N · m)

4. manguera de presión Conectar a la bomba de dirección de potencia con la tuerca.

Apriete la tuerca a 14 lb · pies (19 N · m)

5. Instalar la tubería No.4 de montaje en la parte superior del aparato de gobierno.

Apretar a 29 lb · pies (39 N · m)

6. Conectar la manguera de retorno No.1 a No.4 conjunto de la tubería (aparato de gobierno) y el puerto de tanque de reserva de volver con la abrazadera en cada extremo.

7. Conectar la manguera de aspiración No.2 para el orificio de salida de tanque de reserva y el tubo No.2 montaje con abrazadera en cada extremo.

NOTE

No haga funcionar el motor antes de añadir líquido de dirección asistida según sea necesario para llenar el sistema.

El funcionamiento de la bomba de dirección asistida con líquido de dirección asistida inadecuada dará lugar a daños en la bomba de dirección asistida.

8. purgar el aire del sistema. Consulte "sangrado" en esta sección.

9. Instalación bajo cubierta con cuatro pernos.

Apretar los pernos a 18 lb · pies (25 N · m)



ELIMINACIÓN

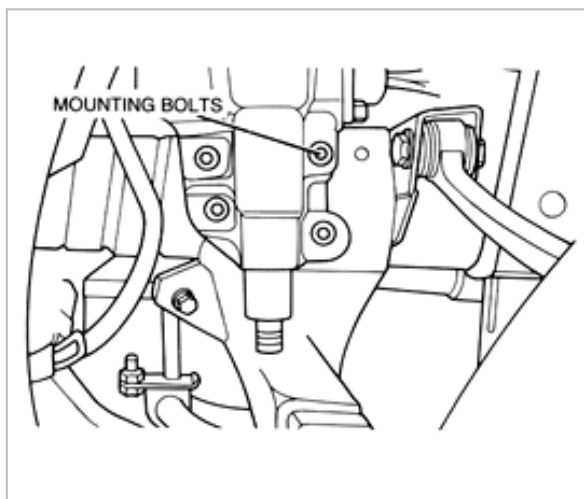
1. Levantar y vehículo de apoyo.
2. Colocar recipiente adecuado debajo del vehículo para recoger el fluido de dirección asistida como se drena

Tapa o el tapón líneas de fluido y el puerto para evitar la entrada de cuerpos extraños. El fluido contaminado puede dañar la bomba de dirección asistida y el aparato de gobierno

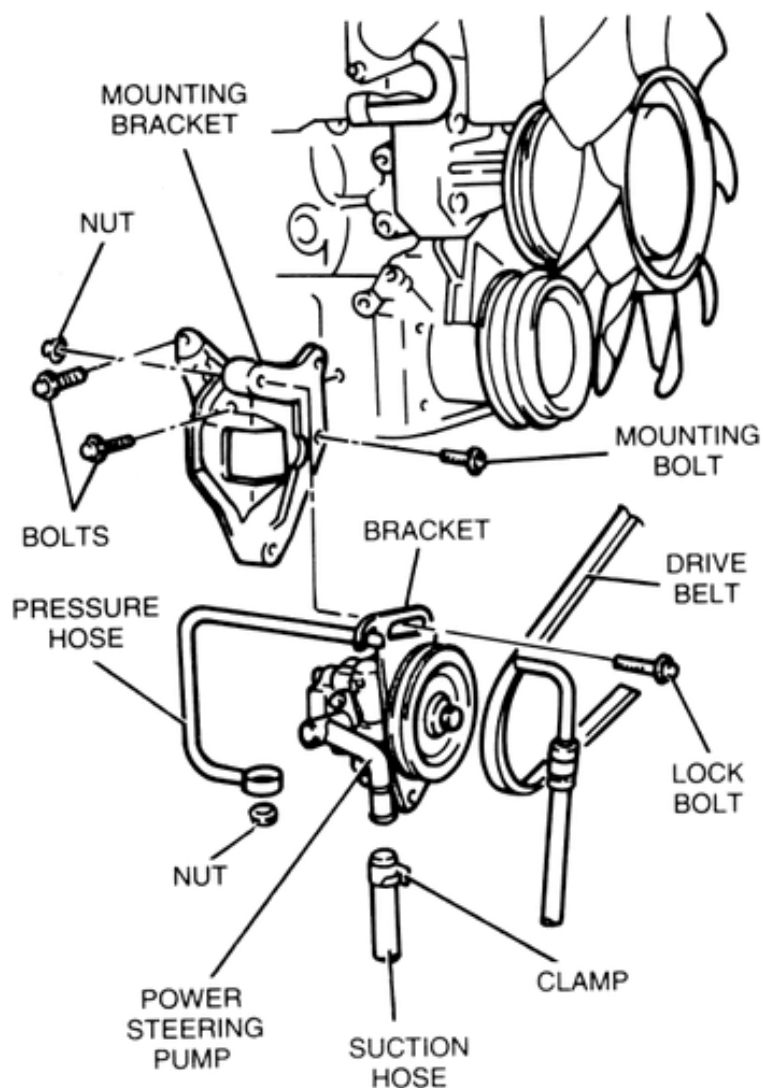
3. Retire los cuatro pernos eliminan bajo cubierta para el acceso a las líneas de líquido de dirección asistida entre la bomba de la dirección asistida y el aparato de gobierno y el depósito de reserva.
4. Retirar acondicionador de aire polea del tensor y el soporte.
5. Quitar la correa condirioner aire. Consulte el acondicionador de aire.
6. Colocar recipiente adecuado debajo del vehículo para recoger el fluido de dirección asistida como se drena.

Tapa o el tapón líneas fluidas y puertos para evitar la entrada de cuerpos extraños. Contaminaated fluido puede dañar la bomba de dirección poeta nad engranajes steerign.

manguera de presión 7. Desconectar de amortiguación tubería.



8. Desconectar la manguera de aspiración No. 1 de No. 1 conjunto de la tubería.
Desconexión de las líneas de fluido permite que la mayor parte del líquido de dirección asistida para drenaje de la bomba de dirección asistida antes de desconectar las líneas de fluido de la bomba de dirección asistida.
9. Retire la manguera de tuerca y la presión de desconexión de la bomba de dirección asistida.
10. Desconectar la manguera de aspiración No. 1 de la bomba de dirección asistida.
11. Aflojar los dos pernos de fijación de la bomba de dirección asistida para aliviar la tensión en la correa de transmisión.
12. apoyan la bomba de dirección asistida y quitar dos pernos y wachers.
13. Quitar la bomba de dirección de dirección asistida (con soporte adjunta) de vehículo.
14. Quitar tres tornillos y el soporte de bomba de dirección asistida.



INSTALACIÓN

1. soporte Instala en dirección asistida bomba con tres tornillos.

Apretar los pernos a 12 libras · pie (16N · m)

2. Posición polea en el eje estriado e instalar la tuerca.

Apretar la tuerca a 45lb · ft (61N · m)

- bomba 3. Posición de dirección asistida (con soporte) en el motor y se instalan los tornillos de sujeción con los dedos.

4. cinturón Posición sobre la polea de la bomba de dirección asistida y la polea del cigüeñal del motor.

5. bomba de dirección asistida Girar para apretar el cinturón, a continuación, apriete los dos pernos de fijación.

Apretar los pernos a 30 libras · pie (40N · m)

6. Instalación de aire acondicionado polea del tensor y el soporte. Consulte el acondicionador de aire.

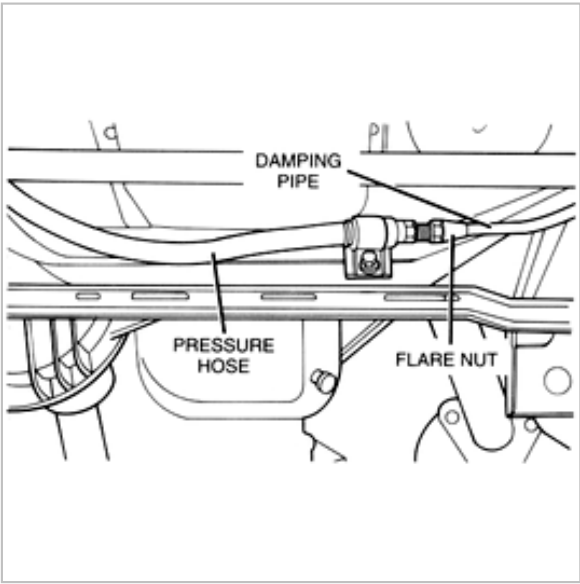
7. Instalar la correa acondicionador de aire y ajustar a la tensión adecuada.

8. manguera de presión Conectar a la bomba de dirección de potencia con la tuerca.

Apretar los pernos a 10 libras · pie (14N · m)

9. Conecte la manguera de succión No.1 de la bomba de la dirección asistida.

manguera de presión 10. Conectar a la amortiguación de la tubería.



Apretar los pernos a 29 libras · pie (39N · m)

11. Conectar la manguera de aspiración No.1 No.1 tubería.

NOTE

No haga funcionar el motor antes de añadir líquido de dirección asistida como repquired para llenar el sistema. El funcionamiento de la bomba de dirección asistida con líquido insuficiente resultará en daños a la bomba.

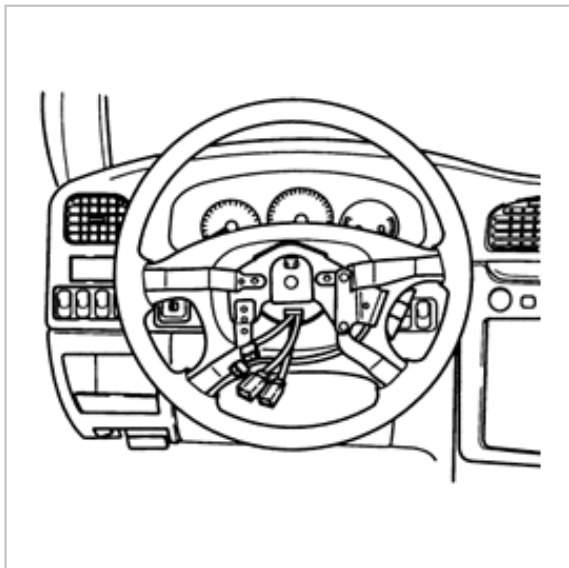
12. Instalación bajo cubierta con cuatro pernos.

Apretar a 18 libras · pie (25N · m)

13. purgar el aire del sistema. Consulte "sangrado" en esta sección.

**CORREA DE TRANSMISIÓN DE INSPECCIÓN DE TENSIÓN**

1. Inspeccionar la correa de transmisión para el desgaste, grietas, y otros daños aparente.

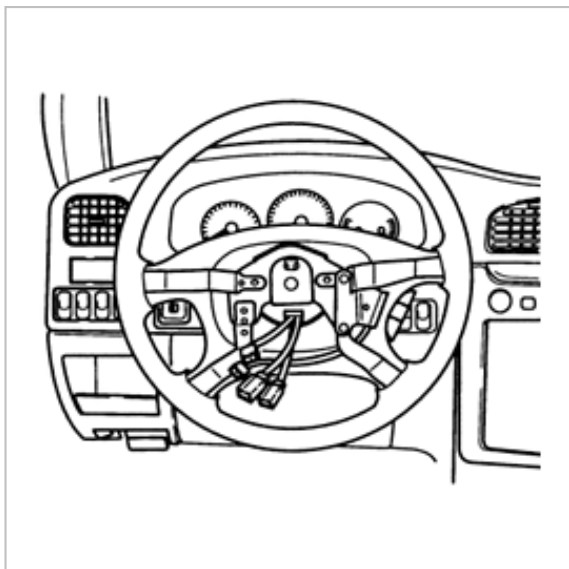


2. Aplicar una fuerza de 22 libras (98 N · m) a la mitad de proton (entre las poleas) de la correa de transmisión.
3. Comprobar la deflexión de la correa.

Deflexión - correa vieja: 0,35-0,43 (9-11 mm) Desviación - nueva correa: 0,23-0,27 en (6-7 mm)

Movimiento del volante VERIFICACIÓN

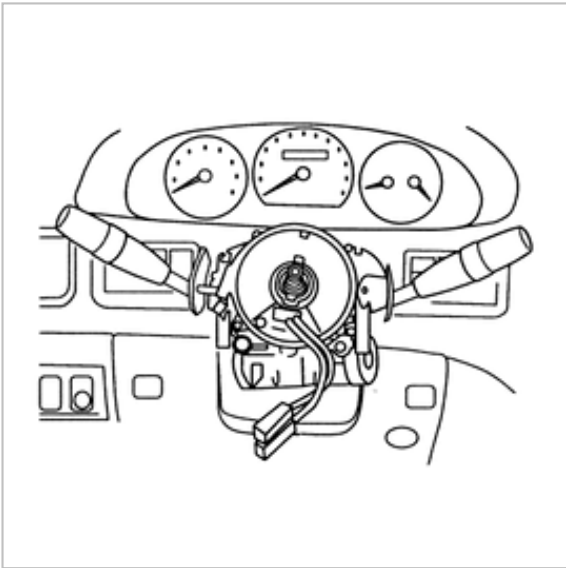
1. Coloque las ruedas delanteras en la posición de marcha recta.
2. Girar el volante hacia la izquierda hasta que se sienta resistencia.
Tome nota de la posición del volante.



3. Girar el volante a la derecha hasta que se sienta resistencia. Tenga en cuenta la posición de la rueda de dirección.

4. Medir el movimiento total de la rueda de dirección en el borde exterior.

Play: 0,20 a 1,20 pulgadas (de 5 - 30 mm)



VOLANTE FUERZA CONSULTAR

- 1. Con el vehículo sobre una superficie plana y dura, colocar las ruedas delanteras en la posición de marcha recta.
- 2. Arranque el motor y dejar que funcione a la velocidad de ralentí.

NOTE

No mantenga el volante de pleno derecho-izquierdo o completa (contra los topes) durante más de 15 segundos. operation prolongada en estas condiciones es perjudicial para la bomba de la dirección asistida.

- 3. Girar el volante varias veces de pleno derecho e-pleno derecho para calentar el líquido de dirección asistida.
- 4. Fije una escala de tracción al extremo exterior de la de la rueda de dirección de los radios.
- 5. Tire de la balanza de resorte para hacer girar la rueda.

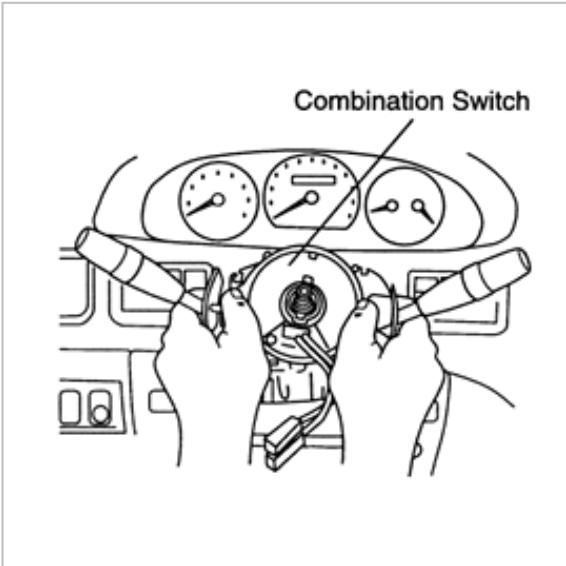
El tirón debe ser aplicado a la rueda de dirección en una dirección perpendicular al radio del volante. Si la fuerza no se aplica correctamente, la balanza de resorte mostrará una fuerza superior a la que realmente se necesita girar el volante.

- 6. Registro de la fuerza requerida para girar el volante de dirección.

fuerza requerida: Menos de 7.4 lb (33N)

VOLANTE flojedad VERIFICACIÓN

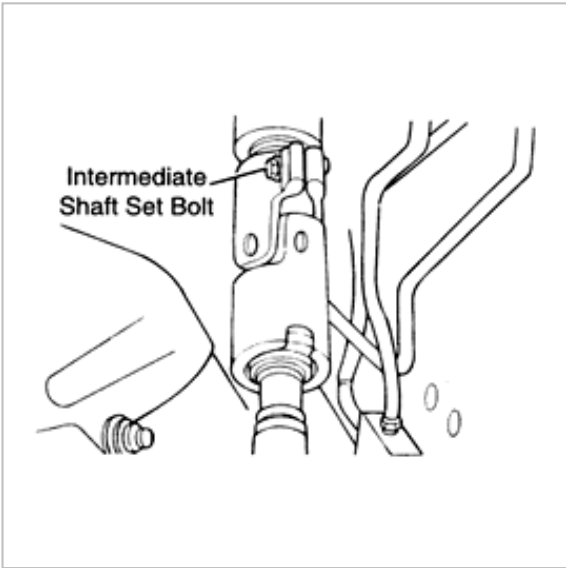
- 1. Hold volante por la llanta en dos lados y intento de mover el volante de dirección axialmente (dentro y fuera), y en ángulo recto con el eje.



- 2. Comprobar para el movimiento del volante, y para los ruidos de la columna de dirección y las articulaciones de eje intermedios.
- 3. No debe haber ningún movimiento perceptible del volante de dirección, ni flojedad indicación ruidos.

NIVEL DE FLUIDO

- 1. Afloje el tapón del depósito de reserva.
- 2. Comprobar que el nivel del líquido está entre las marcas "H" y "L" de la varilla.



NOTE

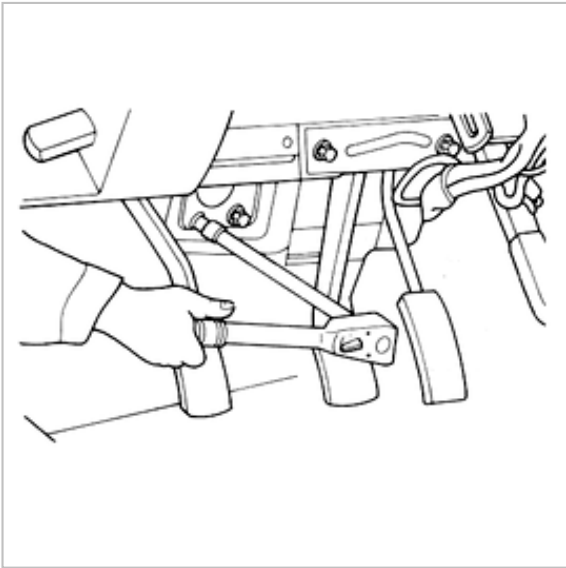
Utilice Dexron (R) • -E ATF o M- • únicamente líquido. Otros tipos de fluido pueden afectar a los sellos y mangueras, dando como resultado fugas y posible fallo del sistema de dirección asistida.

- 3. Añada líquido según sea necesario para llevar el nivel del líquido por encima de "L", pero no por encima de "H" de la varilla.
- 4. Instale la tapa del tanque de reserva.

SANGRÍA

Este procedimiento se realiza normalmente cuando hay evidencia de aire en el sistema de dirección asistida (como se indica por un foamyappearanec del fluido de dirección asistida), y siempre después de dispositivo de dirección de energía se ha discontted.

- 1. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo.
- 2. Comprobar el nivel de líquido del steering energía en el tanque de reserva.
- 3. Con el motor apagado, gire el volante todo el derecho y varias veces ful-izquierda.
- 4. Comprobar el nivel de líquido de nuevo. Si el nivel de líquido es bajo, añada líquido según sea necesario.



- 5. Repetir los pasos 3 y 4 hasta que alcances de fluido y permanece en el nivel apropiado.

6. Arrancar el motor y dejar que funcione a la velocidad de ralentí.

CAUTION

No oro el volante con todas las de la izquierda-derecha completa (contra los topes) durante más de 15 secibds. El funcionamiento prolongado en estas condiciones es perjudicial para la bomba de la dirección asistida.

7. Girar el volante varias veces de pleno derecho e-pleno derecho.

8. Revisar el líquido de la potencia steering un depósito de reserva. No debería haber ninguna espuma en el líquido.

Si hay espuma en el líquido de dirección asistida, parar el motor y dejar que el sistema establecido para approximately cinco minutos, a continuación, repetir los pasos 2 a 8.

Fugas de líquido VER

- 1. Con el motor apagado, comprobar el sistema de dirección asistida completa (todas las partes donde el fluido de dirección asistida está presente) para la evidencia de leakage.Clean todas las partes según sea necesario de manera que la fuga se puede detectar visualmente.
- 2. Arranque el motor y dejar que funcione a la velocidad de ralentí.

NOTE

No mantenga el volante de pleno derecho-izquierdo o completa (contra los topes) durante más de 15 segundos. El funcionamiento prolongado en estas condiciones es perjudicial para la bomba de la dirección asistida.

3. Girar el volante varias veces de pleno derecho e-pleno derecho.

4. Revise todas las piezas de dirección asistida que no haya fugas, prestando especial atención a las mangueras, todas las conexiones, y para ejes de engranaje de la dirección y la bomba de la dirección asistida.

5. Apagar el motor.

PRUEBA DE PRESIÓN DEL SISTEMA

NOTE

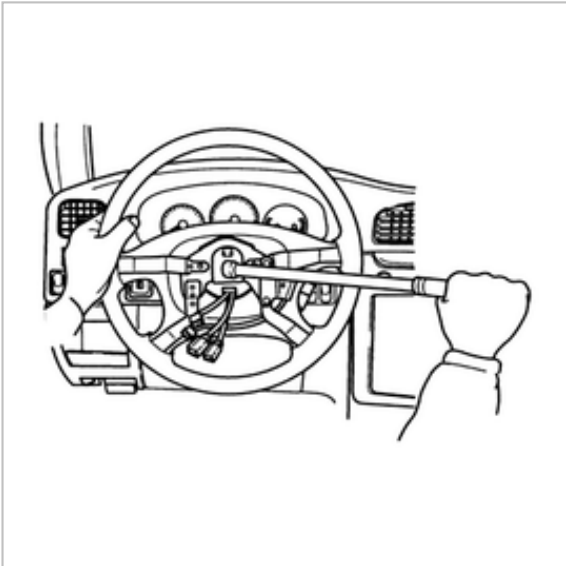
Tapa o el tapón líneas de fluido desconectados para evitar la entrada de cuerpos extraños. La contaminación de líquido de dirección asistida puede resultar en daños a la bomba de dirección asistida y el mecanismo de dirección.

- 1. Connctet el analizador de dirección asistida como se muestra: lado presión manométrica a la (puerto de presión) ouplet de la bomba de dirección asistida, y el lado de la válvula al (puerto de presión) de entrada del mecanismo de dirección.

Apretar a 25 libras-pie (34 N · m).



2. Abrir la válvula de analizador de dirección asistida a completamente abierta.

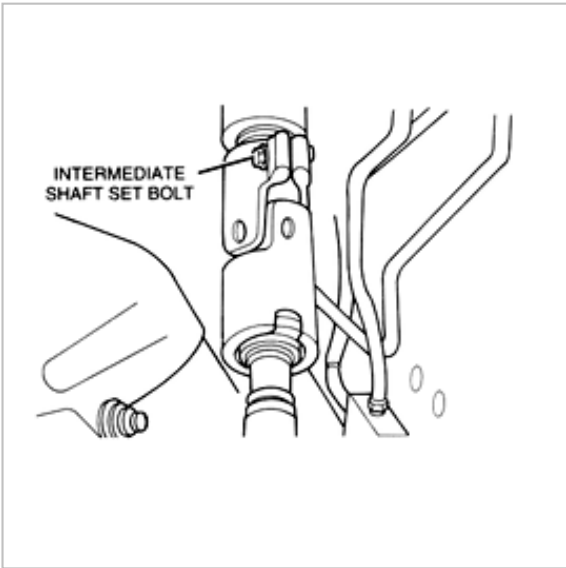


3. Arrancar el motor.

NOTE

No sostenga el volante completamente hacia la izquierda o derecha completa durante más de 15 segundos. El funcionamiento prolongado en esta posición es perjudicial para la bomba de la dirección asistida.

4. Con el motor en ralentí, girar el volante varias veces de pleno derecho e-pleno derecho para calentar el líquido de dirección asistida.



Temperatura: 131 ° F (55 ° C)

5. Aumentar la velocidad del motor de 1.000 a 1.500 rpm, a continuación, comprobar indicación manómetro de presión.

Presión: 955 ± 14 psi (6.860 ± 97 kPa)

NOTE

No cierre la válvula para más los 15 segundos. Cuando la válvula está cerrada, dirección asistida aumenta la temperatura de fluido rápidamente. la temperatura del fluido de alta es perjudicial para la bomba de dirección asistida y al fluido.

6. Cierre la válvula del analizador de dirección asistida.

7. Con velocidad del motor a 1.000 a 1.500 rpm, verifique indicación manómetro de presión.

Presión: 955 ± 14 psi (6.860 ± 97 kPa)

8. Abrir la válvula de analizador de dirección asistida a completamente abierta.

NOTE

No sujete el volante a la derecha completa con todas izquierda o (en contra de las medidas) durante más de 15 segundos. El funcionamiento prolongado en esta posición es perjudicial para la bomba de la dirección asistida.

9. Con velocidad del motor a 1.000 a 1.500 rpm, girar el volante-totalmente a la izquierda, que plena-derecha. Compruebe la indicación de manómetro de presión en cada exteme de movimiento de la rueda de dirección.

Presión: 955 ± 14 psi (6.860 ± 97 kPa)

10. Apagar el motor

11. Eliminar el analizador de dirección asistida.

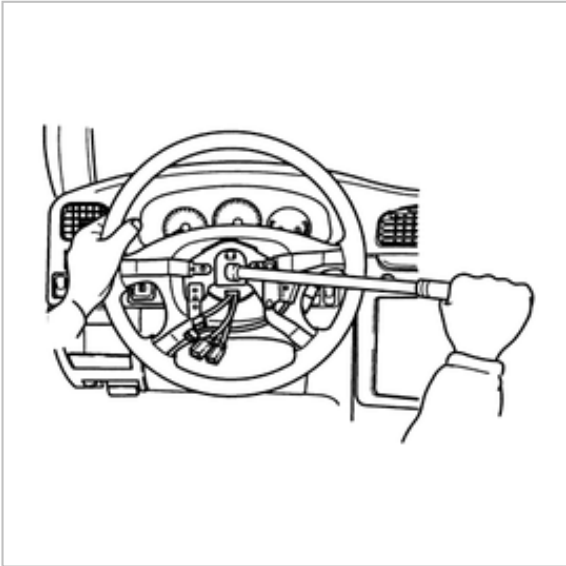
12. Conectar las líneas de fluido de dirección asistida (como desconectado en el paso 1) a la bomba de dirección asistida y el engranaje de dirección.

Tight a 29 libras-pie (39N · m)

13. purgar el aire del sistema de dirección asistida. Consulte "sangrado" en esta sección.

AJUSTE

1. Afloje la tuerca de seguridad. Consulte la "bomba de dirección asistida" en esta sección.



2. bomba de dirección asistida Girar como se requiere para obtener la tensión apropiada de la correa de transmisión.

3. Apretar el tornillo de bloqueo.

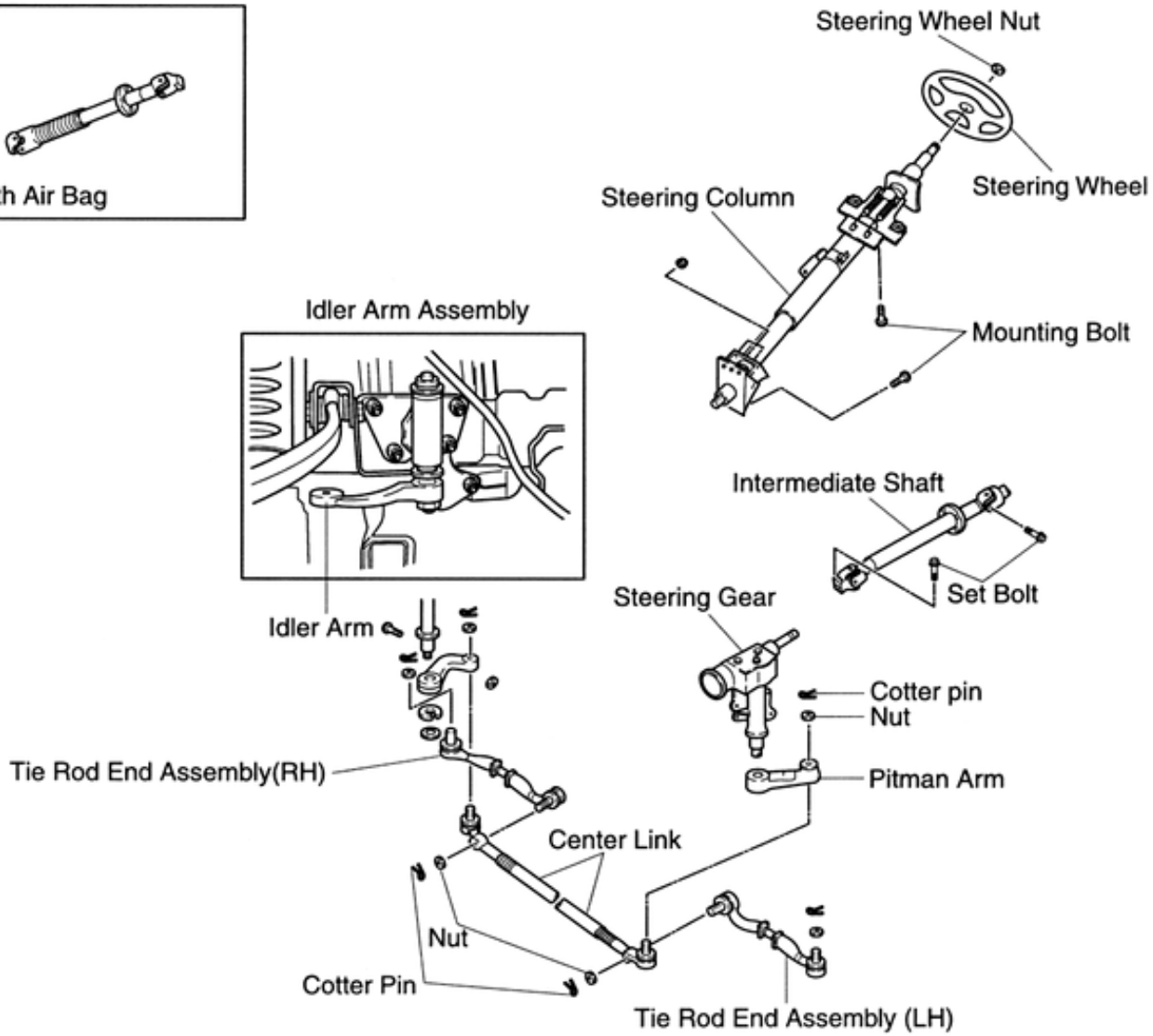
Apretar el tornillo de bloqueo a 30 libras-pie (40 N · m).

Barras de acoplamiento DESMONTAJE (RH)

1. Levantar y vehículo supprot.

2. Retire neumático y rueda derecha assmbly.

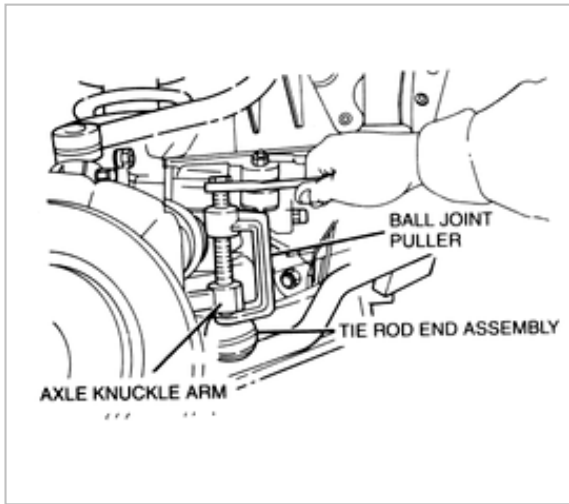
3. Marcar lazo conjunto de extremo de varilla para interior / fuera de borda termina para ayudar en la instalación.



4. Quitar chavetas una cada extremo del conjunto de atado del extremo del vástago.
5. Retirar las tuercas en cada extremo del conjunto de barra de acoplamiento.
6. En el extremo externo, terminal de la barra separada assmbly de brazo de buje eje usando bola extractor de articulación.
7. En extremo interior, el conjunto terminal de la barra separada de enlace centro usando bola extractor de articulación.
8. Retirar Barras de extremo del vástago.

DESMONTAJE Barras de acoplamiento (LH)

1. Levantar y vehículo de apoyo.
2. Retirar los neumáticos izquierdo y conjunto de la rueda.
3. Marcar lazo conjunto de extremo de varilla para interior / fuera de borda termina para ayudar en la instalación.



- 4. Retirar chaveta pinat cada extremo del conjunto de atado del extremo del vástago.
- 5. Retirar la tuerca en cada conjunto de atado del extremo del vástago.
- 6. En el extremo exterior, el conjunto terminal de la barra separada de brazo de buje eje usin balón extractor de articulación.
- 7. En extremo interior, el conjunto terminal de la barra separada de enlace centro usando bola extractor de articulación.
- 8. Retirar Barras de extremo del vástago.

DESMONTAJE (depósito de reserva y el soporte)

- 1. Colocar recipiente adecuado debajo del vehículo para recoger el fluido de dirección asistida como se drena.

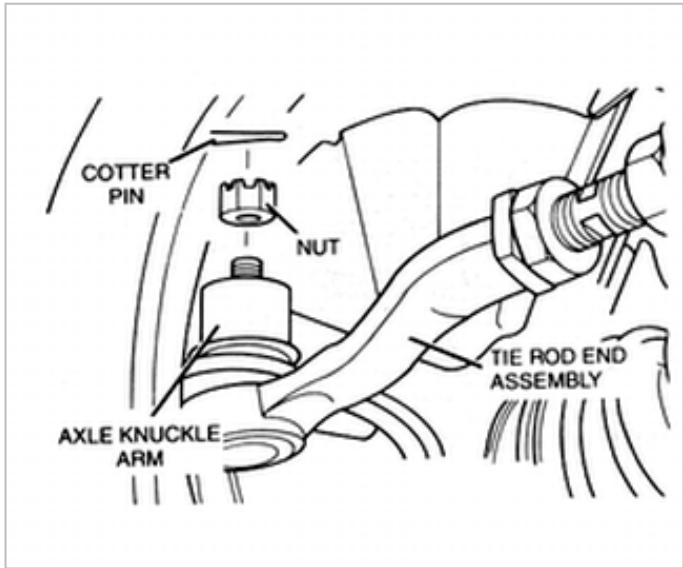
NOTE

Tapa o el tapón líneas fluidas y puertos para evitar la entrada de cuerpos extraños. La contaminación de líquido de dirección asistida puede result daños en la bomba de dirección asistida y el engranaje de dirección.

- 2. Desconectar las líneas de fluido desde el tanque de reserva.
- tanque de reserva 3. Levante hacia arriba para desenganchar del retén en el soporte.
- 4. Retire las dos tuercas que sujetan el soporte.
- 5. Soporte de elevación hacia arriba clara de los pernos prisioneros; retirar del vehículo.

Barras de acoplamiento INSTALACIÓN (RH)

- 1. Posición conjunto de extremo de la barra de acoplamiento en el brazo de eje nudillo y en el enlace central.
- 2. Instalación de tuercas en cada extremo del conjunto de atado del extremo del vástago.

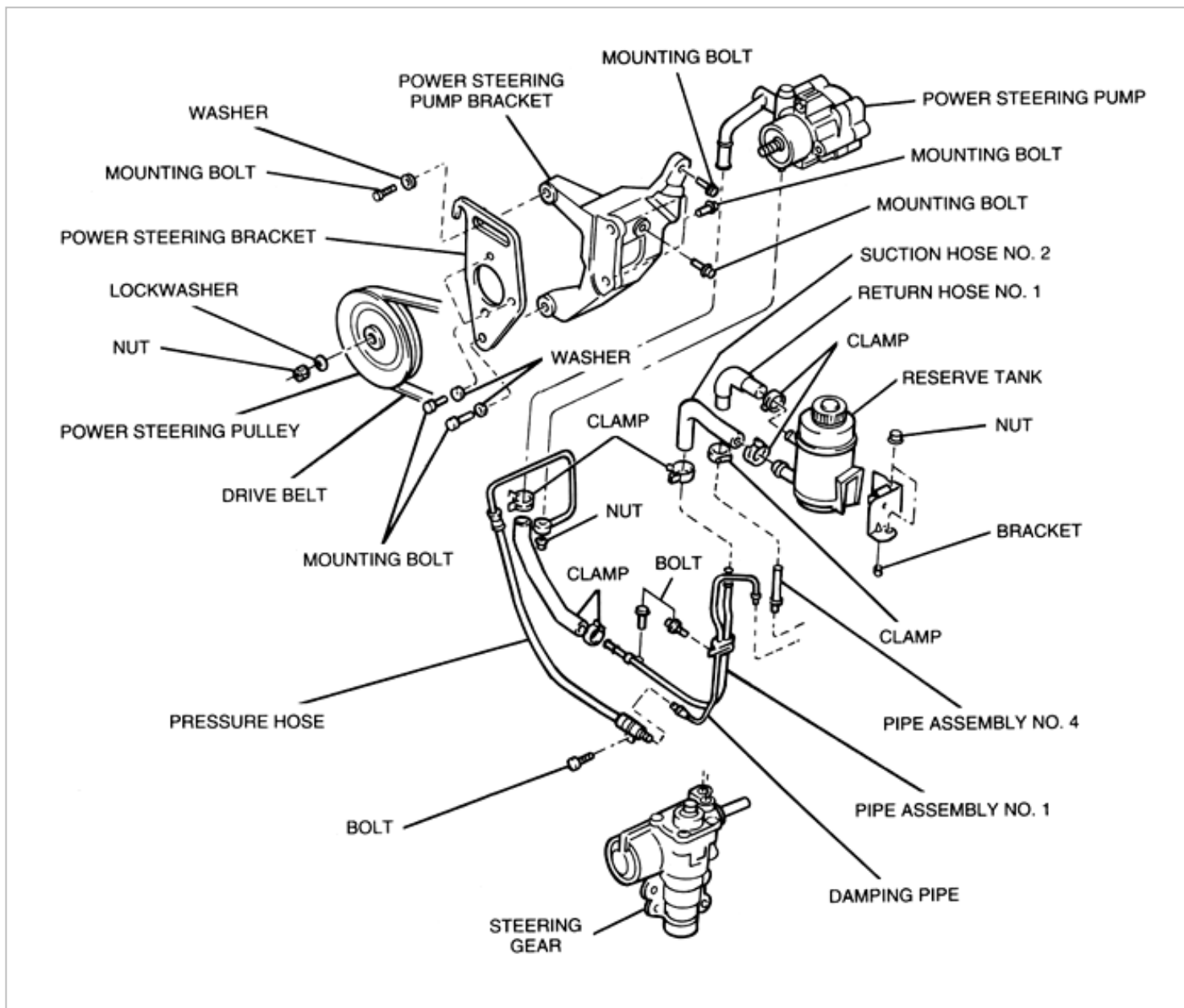


Apretar las tuercas a 36 libras-pie (49 N · m)

- 3. Instalar un nuevo pasador de chaveta a través de la tuerca en cada extremo del conjunto de barra de acoplamiento.
- 4. Instalación de neumático adecuado un conjunto de rueda.
- 5. Baje el vehículo.

TIE ROD INSTALACIÓN MONTAJE (LH)

1. Posición conjunto de extremo de la barra de acoplamiento en el brazo de eje nudillo y en el enlace central.
2. Instalación de tuerca en cada conjunto de atado del extremo del vástago.

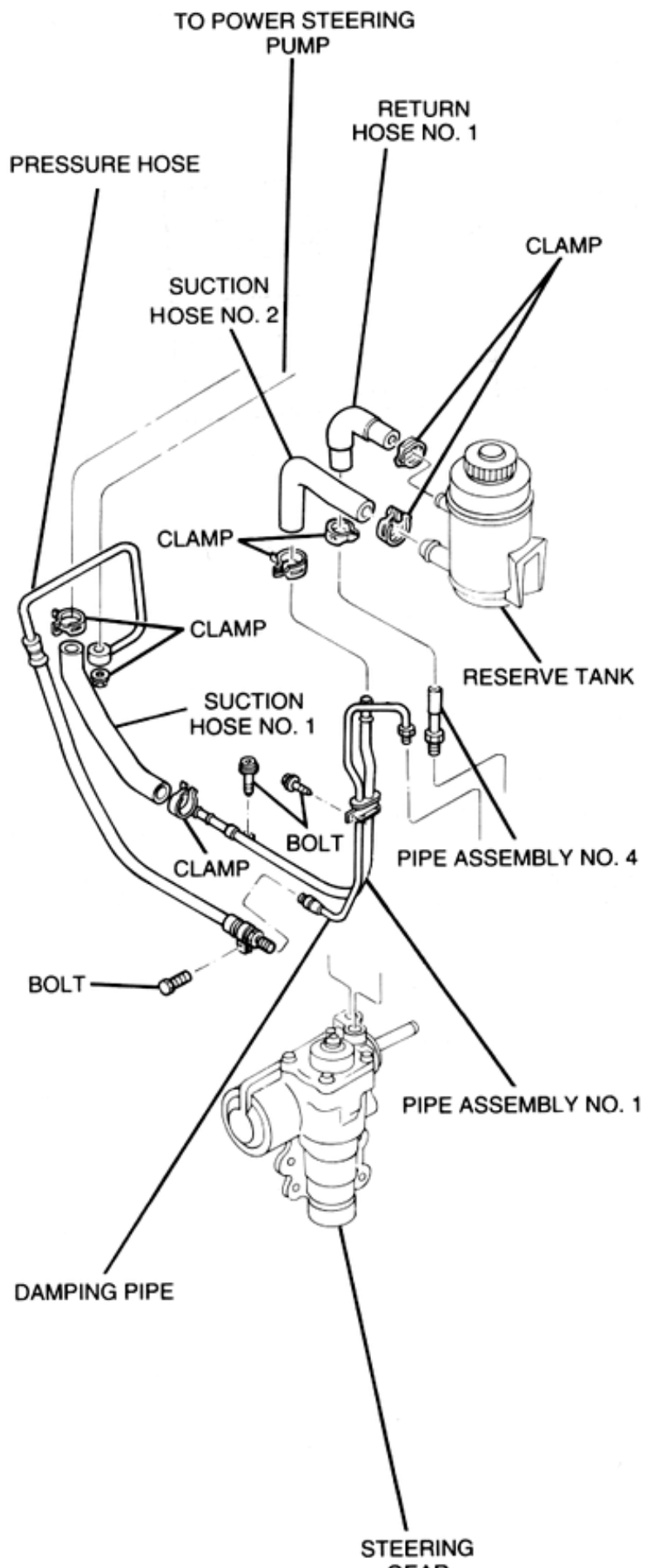


Apretar la tuerca a 36 libras-pie (49N · m)

3. Instalar un nuevo pasador de chaveta a través de la tuerca en cada extremo del conjunto de brazo de rueda loca.
4. Instalación de neumático izquierdo y conjunto de la rueda.
5. Baje el vehículo.

INSTALACIÓN (depósito de reserva y el soporte)

1. Coloque el soporte sobre los pies derechos e instalar dos tuercas.



STEERING
GEAR

Apretar la tuerca a 71 lb · en (8 N · m)

tanque de reserva 2. Posición sobre el soporte y presione hacia abajo hasta que enganche con enclavamiento de soporte se hace sentir.

3. Conectar el fluido a reserva de la botella.

NOTE

No haga funcionar el motor antes de añadir líquido de dirección asistida según sea necesario para llenar el sistema.

El funcionamiento del sistema de dirección asistida con sistema de dirección asistida inadecuada con líquido de dirección asistida inadecuada dará lugar a daños en la bomba de dirección asistida.

4. purgar el aire del sistema. Consulte el sangrado en esta sección.



PRESUPUESTO

Especificaciones cierre de apriete

Ajuste de la contratuerca de perno		28 libras · pie (38N · m)
pernos del soporte		12 libras · pie (16N · m)
guarnición de la llamada		29 libras · pie (39N · m)
Idler tuerca del brazo		166lb · ft (225N · m)
Idler tuerca del eje de brazo		80lb · ft (108N · m)
Brazo tensor-a-centro de tuerca de enlace		36lb · ft (49N · m)
brazo loco a Idler eje del brazo		166lb · ft (225N · m)
conjunto perno del eje intermedio		25lb · ft (34N · m)
pernos de bloqueo		30lb · ft (40N · m)
• inferiores sujetadores del soporte superior de la columna	Nueces	17 libras · pie (23N · m)
	pernos	15lb · ft (20N · m)
Conjunto de montaje de brazo de la polea para tuercas		159lb · ft (215N · m)
Pipe CONJUNTO No. 4		29 libras · pie (39N · m)
Pipi • Abrazaderas de manguera (al chasis)		80lb · en (9N · m)
Pitman brazo-a-centro de tuerca de enlace		36lb · ft (49N · m)
Pitman brazo-a de dirección tuerca del engranaje		166lb · ft (225N · m)
analizador de dirección asistida		25lb · ft (34N · m)
líneas de dirección asistida		29 libras · pie (39N · m)
bomba de dirección asistida pernos de fijación		30lb · ft (40N · m)
Presión de manguera a la bomba de tuerca		10lb · ft (14N · m)
tuerca de la polea		45lb · ft (61N · m)
Reserva tuerca de soporte del tanque		71lb · en (8N · m)
la cubierta del aparato de gobierno		25lb · ft (34N · m)
Dirección tuerca del eje		33lb · ft (45N · m)
Tuerca de la rueda de dirección		33lb · ft (45N · m)

Corbata tuercas conjunto de extremo de varilla	36lb · ft (49N · m)
Bajo tornillos de la tapa	18lb · ft (25N · m)
Worm par del eje brackaway	65lb · ft (88N · m)

Especificaciones generales

deflexión de la correa Drive	Nuevo	Desde 0,31 hasta 0,39 en (8-10 mm)
	Antiguo	0,35-0,43 en (9-11mm)
Líquido de dirección asistida	Capacidad	0,78 cuarto (0,74 litros)
	Tipo	Dexron® o M - III ATF
	Presión	955 ± 19psi (6860 ± 97kPA) @ 131 ° F (55 ° C)
ángulo de dirección máximo	Interior	37 grados
	Exterior	33 grados
Aparato de gobierno	Tipo	bola Tuerca
	Relación de transmisión	15: 2
	juego radial Worm	0,008 pulgadas (0,2 mm)
	aclaramiento eje de sector	0-0.002inch (0-0.05mm)
eje de dirección y conjunto	Tipo	Plegable
	tipo de unión	acoplamiento Laflex
	inclinación accidente cerebrovascular	1,2 pulgadas (30 mm)
Volante	Jugar	0.20-1.20inch (5-30mm)
	Esfuerzo de torsión	Menos de 7.4lb (33N)
	Diámetro externo	15.35 pulgadas (390 mm)
	Resulta de bloqueo para bloquear	3.54



DESCRIPCIÓN GENERAL

Aire acondicionado (A • C) SISTEMA

El sistema A • C elimina el calor del compartimento de pasajeros para bajar la temperatura. El uso de la potencia del motor, el compresor comprime el refrigerante gaseoso en temperatura high • gas de alta presión. A continuación, las bombas de este gas en una unidad de condensador incorporado sobre el radiador del vehículo. El condensador se enfría el gas, el cambio en alta presión • refrigerante líquido a baja temperatura. El líquido entonces va al receptor • más seco que primero elimina cualquier agua líquida y luego envía el líquido a un evaporador en la unidad de calefacción, en el interior del compartimento de pasajeros. El evaporador a continuación, utiliza pasajero temperatura del compartimento para convertir el líquido de nuevo en un gas, la extracción de calor desde el compartimento de pasajeros. El gas es entonces enviado de vuelta a thecompressor, y el ciclo comienza de nuevo.

Un relé • C

El relé A • C es una caja de conmutación eléctrica que cierra el circuito para el ventilador del condensador. Es un elemento reemplazable.

SOPLADOR

El ventilador aspira aire del habitáculo caliente y lo envía a través del serpentín del evaporador. Se compone de un ventilador y un motor eléctrico.

Montaje del compresor

El conjunto de compresor es la parte móvil principal del sistema de aire acondicionado. Si falla, no hay compresión del refrigerante, y no hay movimiento del refrigerante a través del sistema. Se encuentra en el lado izquierdo del motor y está conectado al eje de accionamiento del motor por una correa de transmisión. Consiste en el compresor, el conjunto de colector, el embrague magnético, y la polea de accionamiento. El montaje es un elemento útil y reemplazable.

EMBRAGUE DEL COMPRESOR

El embrague del compresor se acopla el compresor. Es una unidad magnética operado desde el conmutador de aire acondicionado en el compartimento de pasajeros. Es un elemento útil, reemplazable.

CONDENSER

El condensador está montado en frente del radiador. Se compone de una serie de bobinas que enfrían el refrigerante. Es un elemento útil y reemplazable.

ABANICO CONDENSADOR

El ventilador del condensador mejora el flujo de aire a través del condensador. Por lo tanto, el condensador todavía tendrá un alto volumen de aire que fluye a través de ella incluso si el vehículo está parado. Está alimentado por una electricmotor conectado al conmutador de control del acondicionador de aire.

relé de corte

El relé de corte se encuentra en el compartimento de pasajeros. Si el líquido refrigerante del motor supera un cierto

la temperatura, el módulo de control del motor (ECM) envía una señal de disparo del relé de corte, apagando el sistema A • C. Se encuentra en el conjunto de soplador evaporador. Es un elemento reemplazable.

conjunto del evaporador

El soplador • conjunto del evaporador alberga el ventilador, el motor del ventilador, y el sistema de aire acondicionado del relé de corte.

Consiste en el núcleo del evaporador y la válvula de expansión.

núcleo del evaporador

El núcleo del evaporador es un enfriador de aire y un deshumidificador. Como refrigerante entra hierva, absorbiendo calor del aire que es soplado a través del núcleo por el motor calentador soplador. Esto enfría el aire, que se dirige entonces a los pasajeros a través de conductos de aire. A medida que se enfría el aire, la humedad del aire se condensa en el núcleo y se drena. El resultado es aire frío y seco. El núcleo del evaporador es un artículo útil, reemplazable.

VÁLVULA DE EXPANSIÓN

La válvula de expansión permite que el líquido de alta presión para expandir cuando entra en el evaporador. Al permitir que el líquido se expanda, absorberá más calor en el evaporador. La válvula también metros la cantidad de refrigerante que entra en el sistema para evitar que el núcleo del evaporador de la congelación.

sistema de calefacción

aire deshumidificado se calienta de nuevo a medida que pasa a través del núcleo del calentador en la unidad de calentador. El calentador es calentado por la enginecoolant pasa a través de los tubos del núcleo del calentador. El calor es transferido a las aletas del núcleo y se hace pasar fuera al aire que fluye más allá de las aletas. La posición de la válvula de la temperatura del aire en el módulo de aire acondicionado determina la cantidad de flujo de aire thetotal se le permite pasar a través del calentador. Esto determina el calor de la corriente de aire general que se envía en el compartimiento de pasajeros.

Mangueras y tuberías

Las mangueras y líneas llevan el refrigerante entre los principales componentes del sistema A • C. Las líneas están hechos de metal y son rígidas. Las mangueras están hechas de goma flexible y están diseñadas para alta o baja presión. Son elementos reemplazables.

RECEPTOR • SECADORA

- El receptor más seco se encuentra en la esquina delantera izquierda del compartimiento del motor. Se recibe refrigerante líquido desde el condensador, permite eliminar el agua en ella, y luego envía el refrigerante al evaporador.

puertos de servicio

Los puertos de servicio permiten la inyección o recuperación de refrigerante al sistema A • C. El puerto de servicio de alta presión se monta en la línea de alta presión procedente del receptor • seco. El puerto de servicio de baja presión está en la sección de tubo flexible que conecta la línea de retorno del evaporador al compresor.



DIAGNÓSTICO

Problema	Causa posible	Acción
A • C no se enfría el aire	No refrigerante en el sistema	Recarga con R-134A. Compruebe si hay fugas en el sistema
	fallo de la correa Drive	Reemplazar la correa de transmisión
	El embrague del compresor no realizó	• Compruebe la reparación del embrague • reemplazar
	fallo del motor del soplador	• Compruebe la reparación • cambie el motor
• Un sistema C no funciona	10 amperios limpiaparabrisas trasero fusible se ha abierto	• Compruebe reemplace el fusible; Compruebe si hay más de carga •
	sobrecalentamiento del motor	Compruebe el sistema de refrigeración
	relé de corte falló en "ON"	Reemplazar relé de corte
	mal funcionamiento del ECM	reemplazar ECM
	A / C sistema de presión demasiado baja Comprobar	• reemplazar la expansión válvula
	A / C la presión del sistema demasiado alta Comprobar	• sustituir compresor humedad /
	residuos en el refrigerante	• Sistema de cambio de la descarga; Lave el sistema
El agua en el compartimiento de pasajeros	manguera de drenaje conectada o se pierde	• Compruebe reemplace la manguera de drenaje; reemplace el sensor de agua
el ruido del compresor	pernos de montaje flojos	apriete los pernos
	suelta el embrague	• Compruebe reemplazar el embrague
	Bajo nivel de aceite en el sistema de	• Comprobar el nivel de recarga si es necesario
A • C bajo en refrigeración	30 amperios fusible AÑADIR ha abierto Comprobar	• reemplace el fusible; Comprobar • durante más de carga
	Bajo nivel de refrigerante	Recarga con R-134A
	Nivel de refrigerante demasiado alto	• Aprobación de la gestión del sistema de recarga
	Correa de transmisión suelta	• Compruebe apriete la correa de transmisión

	el fracaso del condensador	• Compruebe reemplazar el condensador
	Condensador de fallo del motor del ventilador	• Compruebe reemplazar el motor del ventilador
	sensor de temperatura ambiente defectuoso	• Compruebe reemplace el sensor
A • C apaga intermitentemente fuera	relé de corte defectuoso	• Compruebe reemplazar el relé
	termostato del motor defectuoso	• Compruebe reemplace el termostato
	unidad defectuosa ECM	• Compruebe reemplazar ECM
	sobrecalentamiento del motor; Comprobar el nivel de refrigerante	Compruebe el sistema de refrigeración
luz del motor está en “ON”		Inspeccionar ECM y la reparación como se indica

CÓDIGOS DE PROBLEMAS

Existen dos códigos de avería del motor que son sistema de A / C relacionadas.

Número de código	unidad	Condición
46	relé de corte del acondicionador de aire	circuito abierto o cortocircuito
57	relé de acondicionador de aire	Cortocircuito



REFRIGERANTE PRUEBA DE FUGAS

1. Conectar la estación de recuperación / reciclado / carga (RRC) al sistema de A / C.
2. Estación de Seguimiento de RRC manual de instrucciones para cargar el sistema de A / C.
3. Carga el sistema hasta que el manómetro de baja presión lee 14 psi (98 kPa).
4. Comprobar si leakgae utilizando un probador de fugas electrónico. Siga las instrucciones de funcionamiento del probador.

Prueba de vacío

5. Conectar la estación de recuperación / reciclado / carga (RRC) al sistema de A / C.
6. estación Follow RRC instrucciones de funcionamiento para evacuar el sistema de A / C.
7. Comprobar si manómetro de baja presión indica la pérdida de vacío.





PRESUPUESTO

SUJETADOR DE APRIETE ESPECIFICACIONES

Un tornillo de montaje • C Cortar Relay	62 lb-in (7 N · m)
Un tornillo de montaje • C Relay	62 lb-in (7 N · m)
Tensor de correa Polea Tuerca de seguridad	24 libras-pie (32 N · m)
La carcasa del ventilador de montaje Tuerca y tornillo	80 lb-in (9 N · m)
Soplador de entrada del conducto Tornillo de montaje	62 lb-in (7 N · m)
Montaje del motor del ventilador Tornillo	62 lb-in (7 N · m)
Motor del ventilador Reistor Tornillo de montaje	62 lb-in (7 N · m)
Stay Centre Tornillo de montaje	80 lb-in (9 N · m)
Compresor Línea Perno	18 libras-pie (24 N · m)
Perno de montaje del compresor	18 libras-pie (24 N · m)
Pan perno de montaje del condensador	80 lb-in (9 N · m)
Bajo condensador Rfrigerant Manguera Tuerca abocinada	10 libras-pie (13 N · m)
Condensador de tuerca de retención	80 lb-in (9 N · m)
Condensador superior Rfrigerant Manguera Tuerca abocinada	16 libras-pie (22 N · m)
Sombras de motor Perno	71 lb-in (8 N · m)
Caja de guantes Tornillo de montaje	80 lb-in (9 N · m)
Calentador de la base del tornillo de montaje	53 lb-in (6 N · m)
Unidad de calefacción Tuerca de Retención	80 lb-in (9 N · m)
Panel de instrumentos Tornillo de cubierta	80 lb-in (9 N · m)
• Receptor Secador Tuerca abocinada	10 libras-pie (13 N · m)
• Receptor Secador tuerca de montaje	80 lb-in (9 N · m)
Tubería de refrigerante al conector de mamparo Perno de montaje	18 libras-pie (24 N · m)
Línea de refrigerante a-conexión de la manguera flexible	24 libras-pie (32 N · m)
Cubierta de la placa de montaje Tuerca	80 lb-in (9 N · m)
Mazo de cables Tornillo de montaje	53 lb-in (6 N · m)

ESPECIFICACIÓN GENERAL						
Aire acondicionado	Adicional	Interruptor de presión doble	Control de Alta Presión		OFF: 32 kg / cm² G	
				Differential	5 kg / cm² G	
			Control de baja presión OFF: 2,0 kg / cm \$ ² \$ G			
				Differential	0,25 kg / cm² G	
	Compresor	Tipo				Oscilante del panel
		Número de paletas				5 cilindros
		Tipo de refrigerante				R-134a
		Aceite lubricante				ZXL 200 PG
		Embrague				Magnético
	Condensador	Tipo				aleta de aluminio y tubo
	Evaporador	Tipo				Laminado
		Válvula de expansión				igualación externa Tipo de enchufe
	• Receptor secador desecante usado		ZELITE (XH-9)			
Calentador	Núcleo del calentador	Tipo				aleta de aluminio y el tubo (depósito de resina)
	sensor de temperatura del agua				CELO	
Ventilación	Volumen de aire				87-175 CFM (150-300 • / h)	
	Tipo de ventilador				ventilador de cilindros	
	El consumo de energía				45 wattw (12 voltios)	



A Cut • C relé abierto o cortocircuito

código de avería del motor 46

Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
1) conector defectuoso	· Compruebe la conexión al relé.	Defectuoso	Reparar o reemplazar
		Bueno	Ir para comprobar 2
2) de circuito abierto en la bobina del relé	1. Desconectar el conector del relé corta.	No hay continuidad	Reemplace el relé de corte
	2. Comprobar la continuidad entre el terminal cable verde y terminal de cable B • G en el relé.	Continuidad	Ir a comprobar 3
3) circuito cerrado en el interruptor de relé	· Compruebe si hay continuidad entre el terminal del cable azul (L) y el terminal del cable • R W.	Continuidad	Reemplace el relé
		No hay continuidad	Ir para comprobar 4
4) de circuito abierto del relé principal	1. Colocar la llave de encendido en "ON". No	Reparar tensión / reemplazar aprovechar.	
	2. Compruebe si hay tensión en el cable verde en el conector.	voltaje	Ir para comprobar 5
5) de circuito abierto a ECM	1. Desconectar el arnés de ECM. No	Reparar la tensión.	
	2. Colocar la llave de encendido en "ON".	voltaje	reemplazar ECM
	3. Compruebe si hay tensión en el terminal (G • cable B) 32 en el conector de mazo del ECM.		

Una entrada del relé • C testigo de fallo

código de avería del motor 57

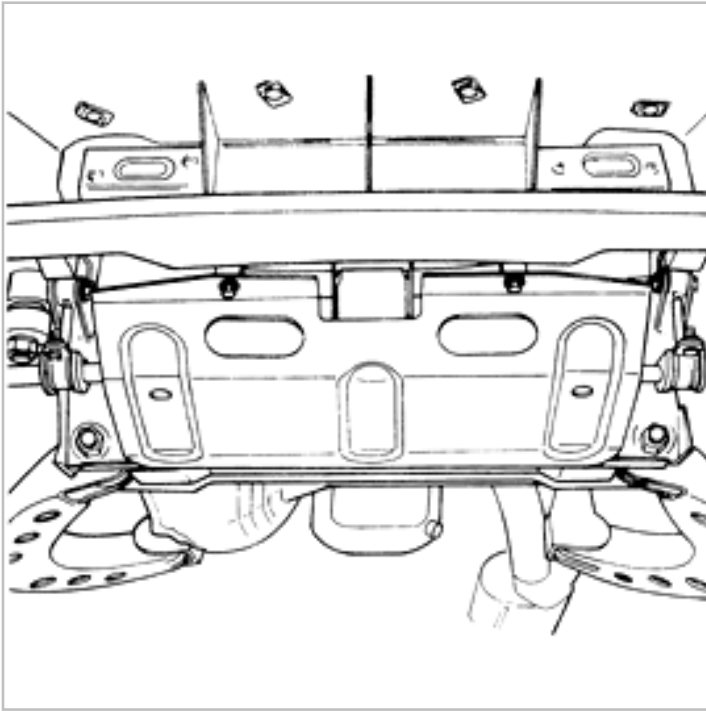
Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
1) conector defectuoso	· Compruebe el conector en el relé.	Defectuoso	Reparar o reemplazar
		Bueno	Ir para comprobar 2

2) fallo en un interruptor • Presión de C o termostato	1. Turn motor apagado y conector del ECM desconexión. No hay continuidad		Compruebe / sustituya los detectores, mazo de cables.
	2. Compruebe continuidad entre el terminal del ECM 40 (L) y 41 (B • W).	Continuidad	Ir a comprobar 3
3) Relé de fallo A • C	1. Encienda el motor apagado y conector del ECM desconexión. voltaje		reemplazar ECM
	2. el interruptor de encendido, un interruptor • C y el interruptor del ventilador en “ON”.	No se repare el cable	de tensión B / W de mazo de cables
	3. Compruebe si hay tensión en el terminal 41 (B • W) de ECM o reemplazar A / C relé.		

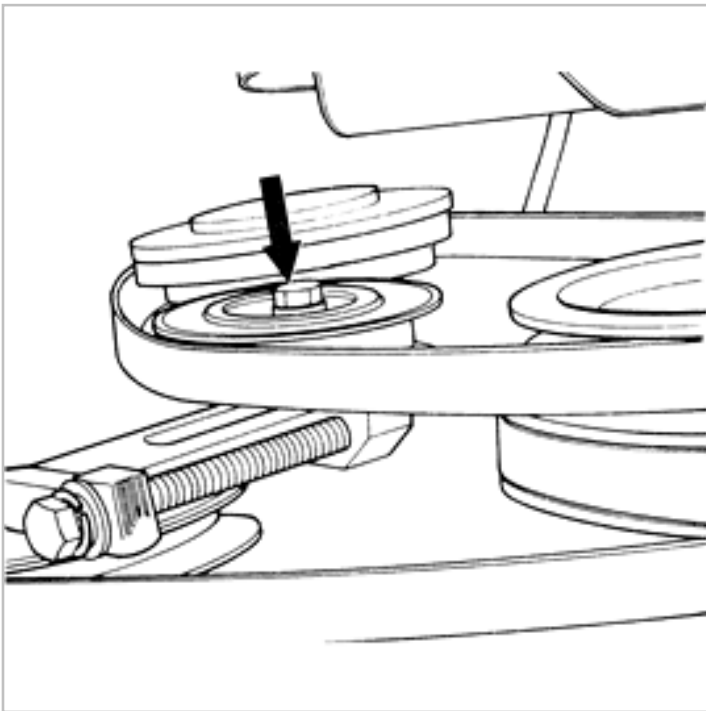


ELIMINACIÓN

1. Bloquear las ruedas.
2. Retire los cuatro pernos de montaje encubierto del motor y la cubierta inferior del motor.



3. Aflojar la tuerca de seguridad del tensor de la polea.
4. Girar el perno de ajuste tensor de la izquierda para aflojar la correa de transmisión.
5. Retire la correa de transmisión.



INSTALACIÓN

1. Instalar la correa de transmisión en las poleas.

2. Girar el ajuste de tensor de tornillo de las agujas del reloj para apretar la correa de transmisión.

deflexión especificado: 0,35 pulgadas (9,0 mm) a 22 libras (98 N) de presión

3. Apriete la tuerca de seguridad del tensor de la polea.

Apretar la contratuerca a 24 libras-pie (32 N · m).

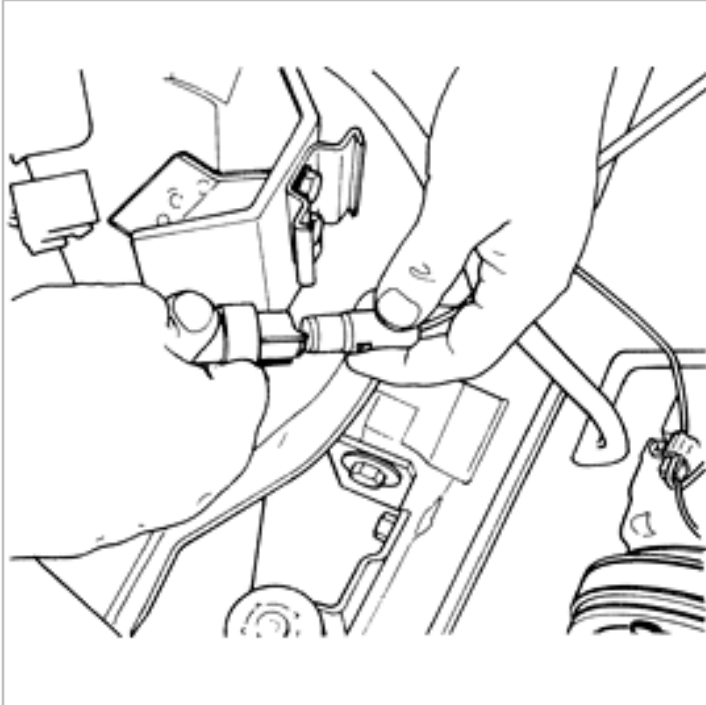
4. Instalación de la placa inferior y los cuatro pernos de montaje.

5. Quitar los bloqueos de rueda.

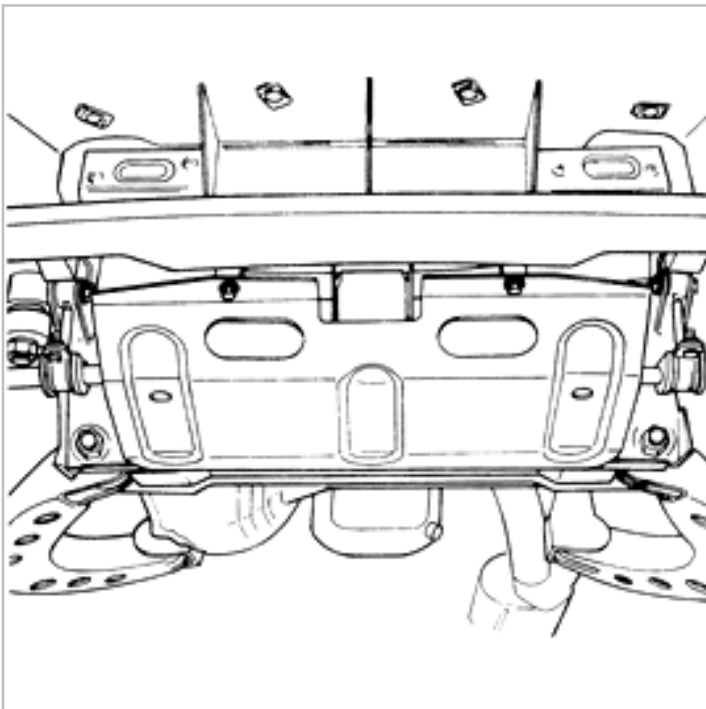




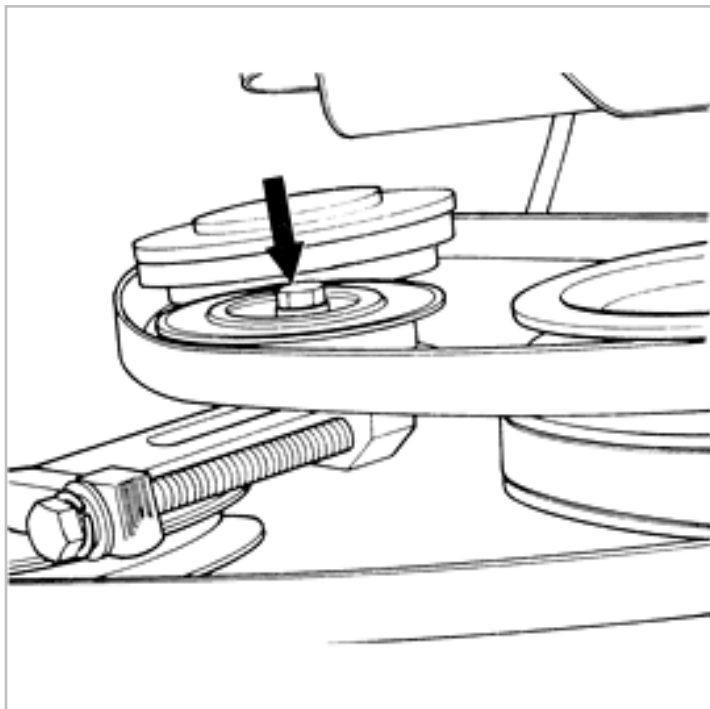
1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Aprobación de la gestión del sistema de aire acondicionado. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.
3. Quitar las líneas acondicionador de aire desde el compresor.
4. Desconectar el conector eléctrico del embrague del compresor.



5. vehículo criar y mantener adecuadamente.
6. Retire los cuatro tornillos de montaje encubiertos motor y retire la placa inferior.



7. Soltar el accionamiento del compresor tuerca tensor de correa de la polea.

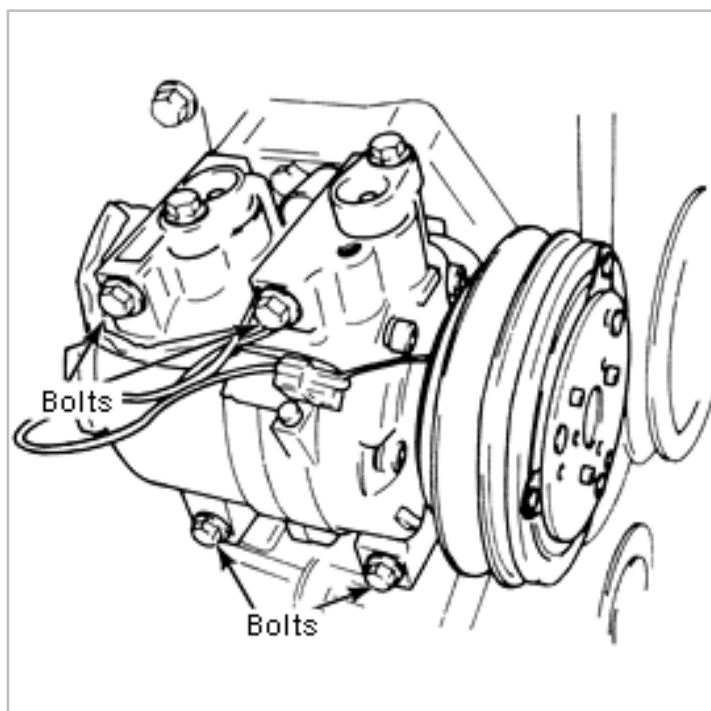


8. Girar el perno de ajuste tensor en sentido antihorario para aliviar la tensión en la correa.

9. Retire la correa de transmisión.

10. Baje el vehículo.

11. Quitar los cuatro pernos de montaje del compresor y quitar el compresor.



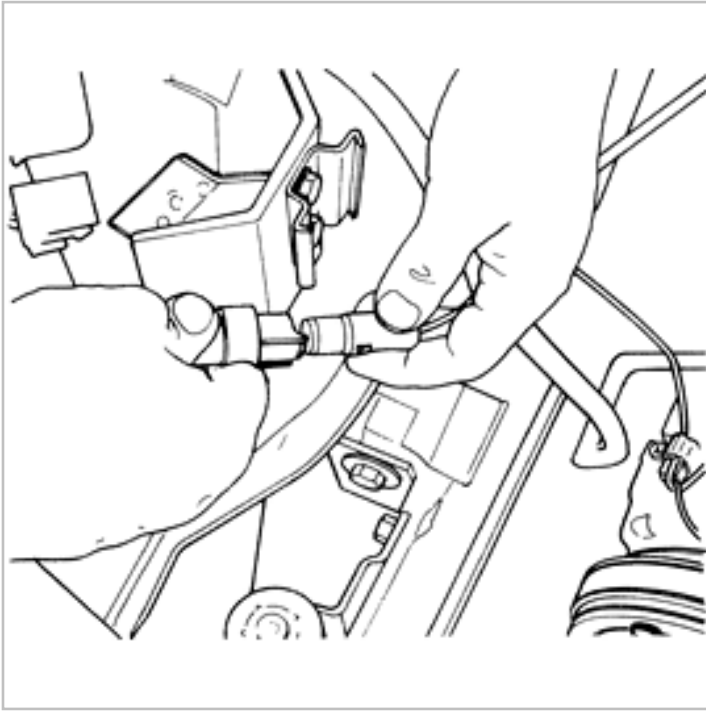
Eliminación

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Aprobación de la gestión del sistema de aire acondicionado. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.

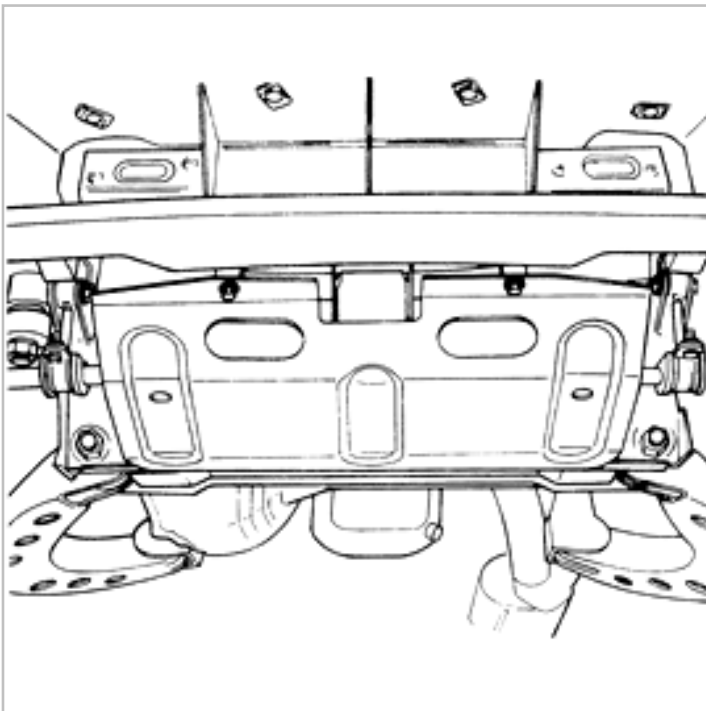
3. Quitar las líneas acondicionador de aire desde el compresor.

4. Desconectar el conector eléctrico del embrague del compresor.



5. vehículo criar y mantener adecuadamente.

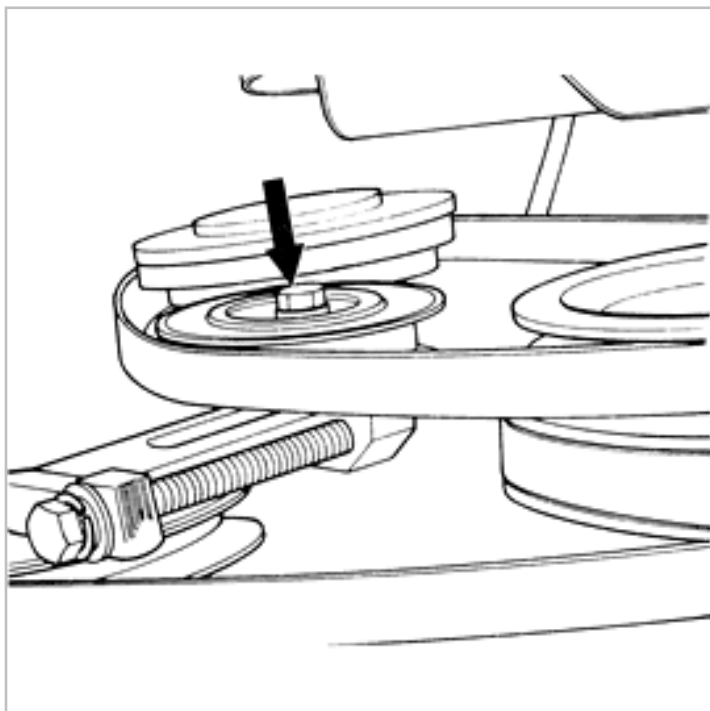
6. Retire los cuatro tornillos de montaje encubiertos motor y retire la placa inferior.



7. Soltar el accionamiento del compresor tuerca tensor de correa de la polea.

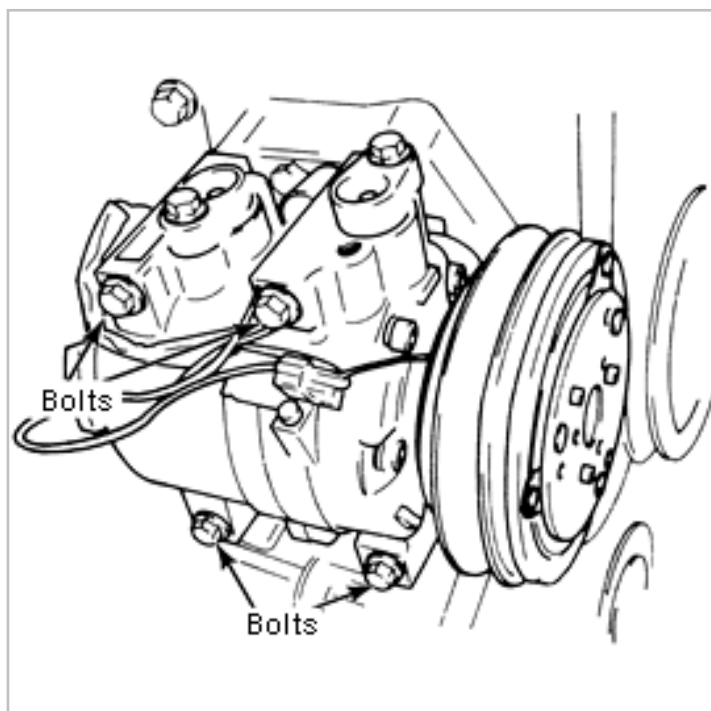
8. Girar el perno de ajuste tensor en sentido antihorario para aliviar la tensión en la correa.

9. Retire la correa de transmisión.



10. Baje el vehículo.

11. Quitar los cuatro pernos de montaje del compresor y quitar el compresor.



Instalación

1. Instalar el compresor medio de cuatro tornillos.

Apriete de montaje del compresor pernos a 18 libras-pie (24N · m).

2. Levante y apoyar adecuadamente el vehículo.

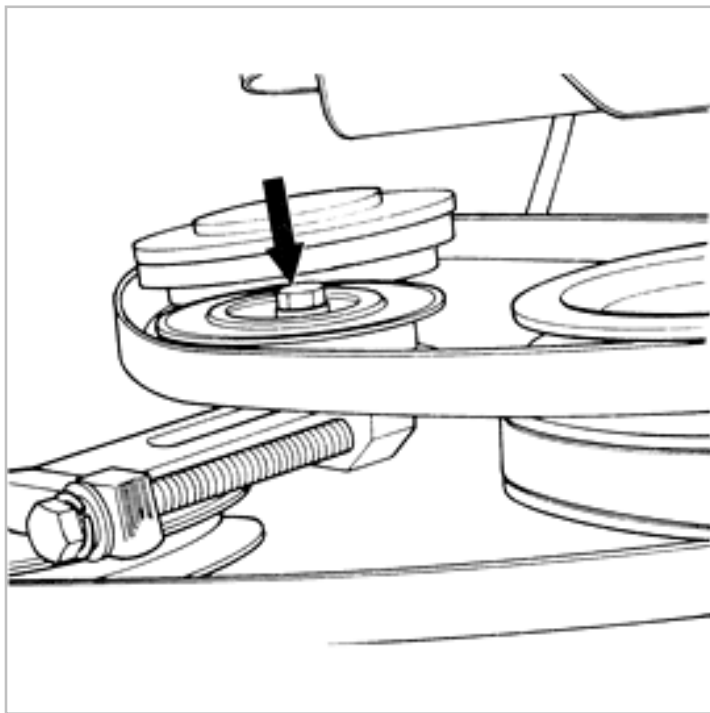
3. Instalar la correa de transmisión.

4. Ajuste la correa de accionamiento de aire acondicionado a las especificaciones.

Especificación: 0,35 pulgadas (9,0 mm) a 22 libras (98 N) de presión.

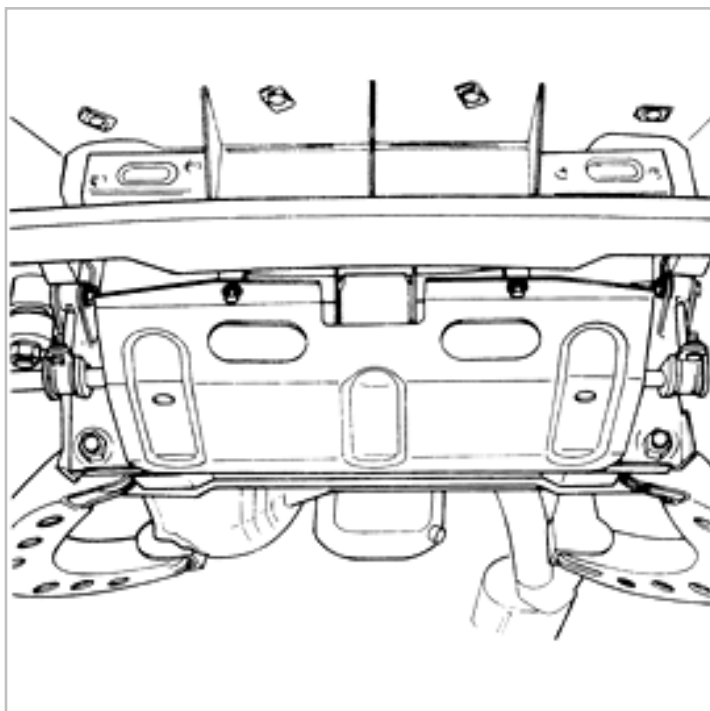
5. Apriete el accionamiento del compresor tuerca tensor de correa de la polea.

Apretar la tuerca de la polea tensora a 24 libras-pie (32 N · m).



6. Instalación de la cubierta inferior del motor medio de cuatro tornillos.

Apretar los cuatro pernos encubiertos a 71 lb-in (8 N · m).

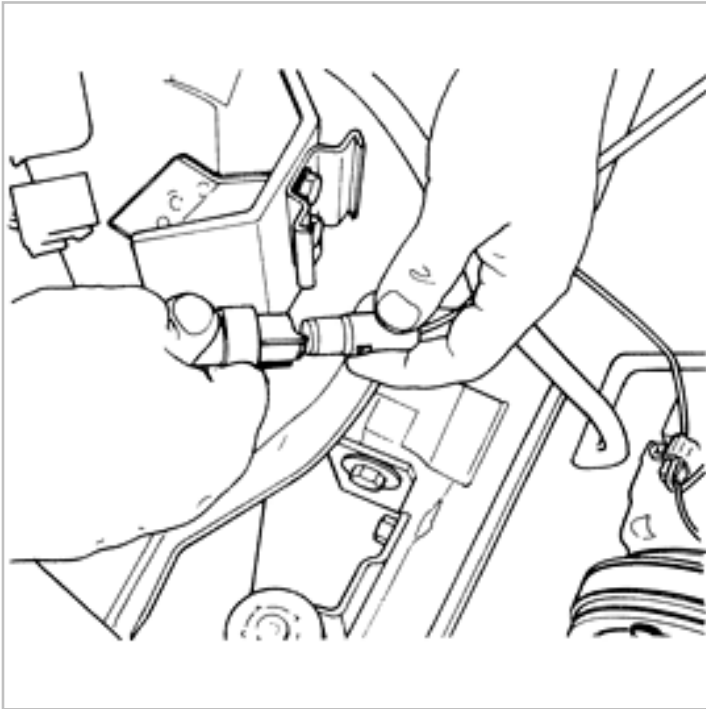


7. Bajar el vehículo.

8. Instalar las líneas de acondicionador de aire para el compresor.

Apretar el acondicionador de aire accesorios de la línea compresor a 18 libras-pie (24 N · m).

9. Conectar el conector eléctrico del embrague del compresor.



10. evacuar y cargar el sistema de aire acondicionado.



11. Conectar el cable negativo de la batería.

INSTALACIÓN

1. Instalar el compresor medio de cuatro tornillos.

Apriete de montaje del compresor pernos a 18 libras-pie (24N · m).

2. Levante y apoye adecuadamente el vehículo.

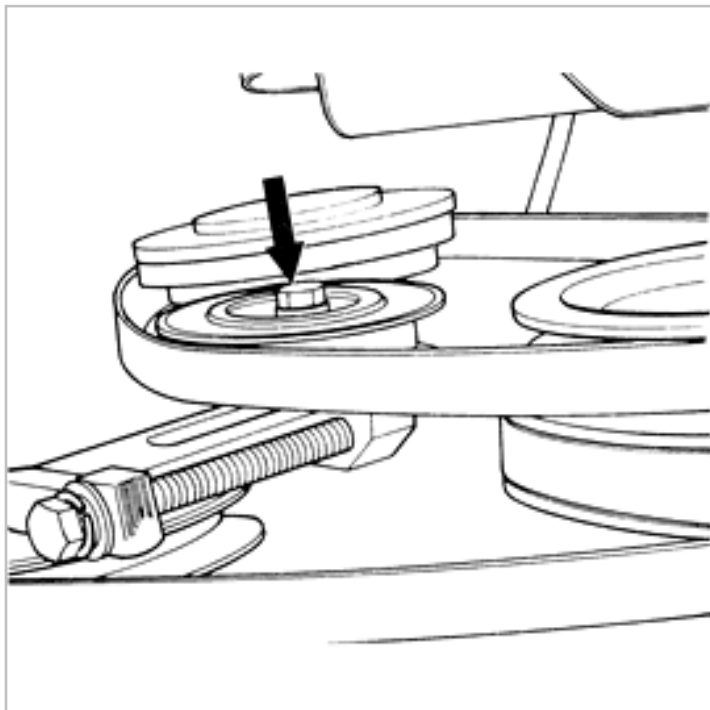
3. Instalar la correa de transmisión.

4. Ajuste la correa de accionamiento de aire acondicionado a las especificaciones.

Especificación: 0,35 pulgadas (9,0 mm) a 22 libras (98 N) de presión.

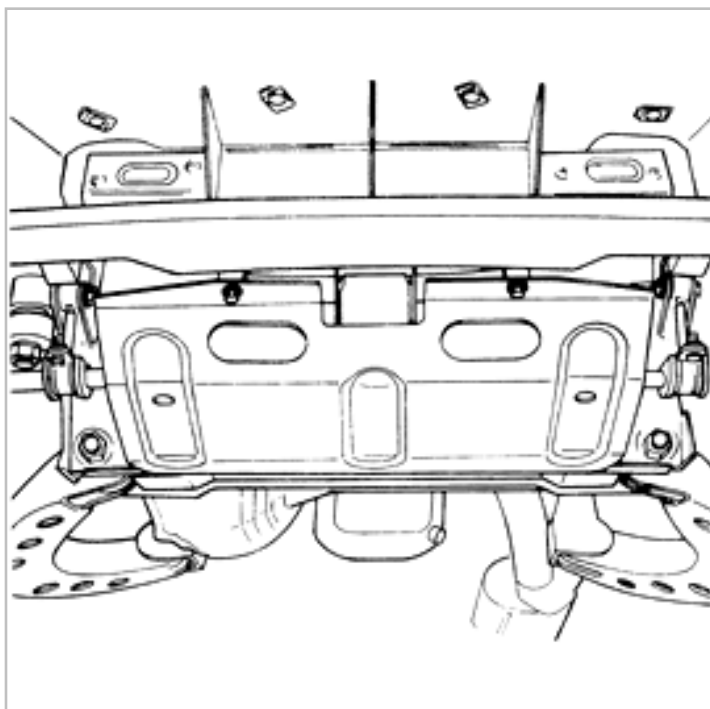
5. Apriete el accionamiento del compresor tuerca tensor de correa de la polea.

Apretar la tuerca de la polea tensora a 24 libras-pie (32 N · m).



6. Instalación de la cubierta inferior del motor medio de cuatro tornillos.

Apretar los cuatro pernos encubiertos a 71 lb-in (8 N · m).



7. Bajar el vehículo.

8. Instalar las líneas de acondicionador de aire para el compresor.

Apretar el acondicionador de aire accesorios de la línea compresor a 18 libras-pie (24 N · m).

9. Conectar el conector eléctrico del embrague del compresor.



10. evacuar y cargar el sistema de aire acondicionado.

11. Conectar el cable negativo de la batería.

12. Arranque el motor y ejecutar un sistema • C. Compruebe si hay fugas en el compresor.

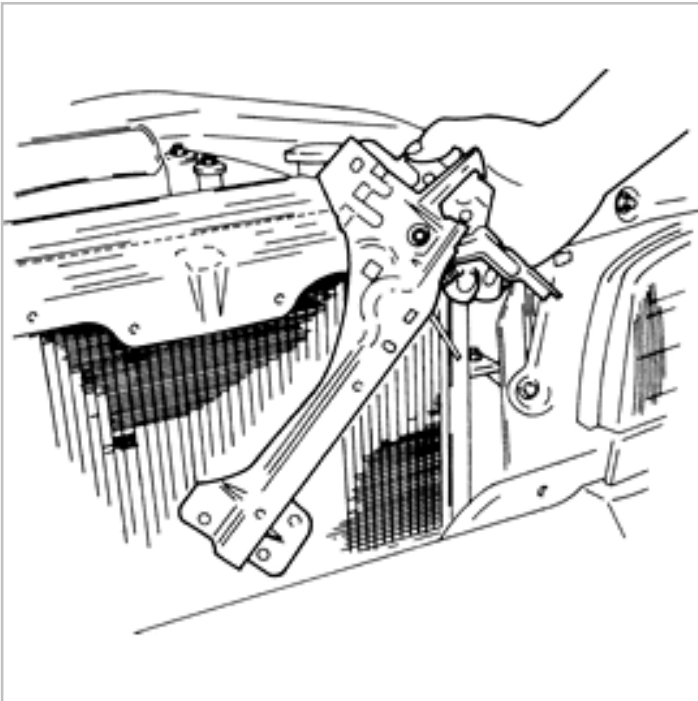




1. Bloquear las ruedas.
- cable negativo de la batería 2. Desconectar.
3. Aprobación de la gestión del sistema de aire acondicionado. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.
4. mangueras de refrigerante de desconexión en el condensador.
5. Retire los tres retenedores de plástico que sujetan el panel de ajuste en el panel de la cubierta superior.
6. Retire el tornillo de retención de la rejilla del radiador con el soporte del capo.
7. deprimen cuidadosamente las cuatro lengüetas de la rejilla del radiador y quitar la rejilla del vehículo.
8. Retire los clips de sujeción parrilla del radiador de los paneles laterales de envoltura y adjuntarlos a la parrilla del radiador.
9. Desconectar el conector del ventilador del condensador.
10. Quitar los pernos de montaje de ventilador de tres condensador y extraer el conjunto del ventilador del condensador.
11. Retire los cuatro pernos de montaje del capó de pestillo.

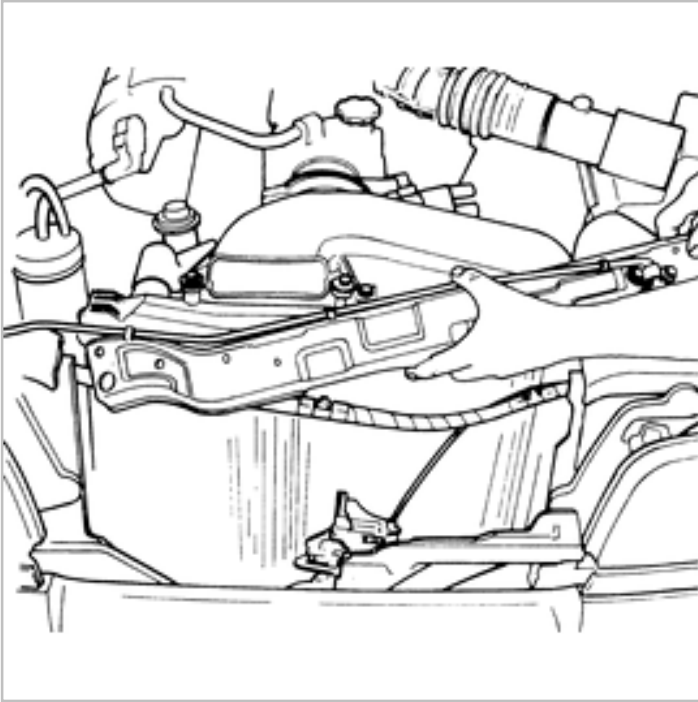
NOTE

Coloque con cuidado el centro de la estancia en el panel de cubierta inferior para evitar daños en el radiador.



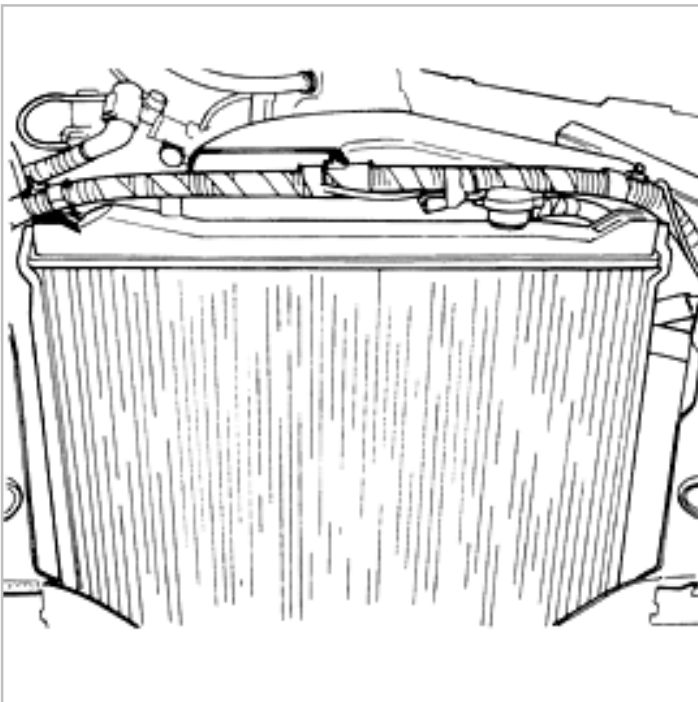
12. Instalación de un Snap-On® Capucha Prop varilla Herramienta # YA4590 o equivalente para apoyar el capó.

13. Quitar la varilla de panel de cubierta y soporte de la campana superior.



14. Desconectar los clips mazo de cables y separar el mazo de cables desde el panel de cubierta.

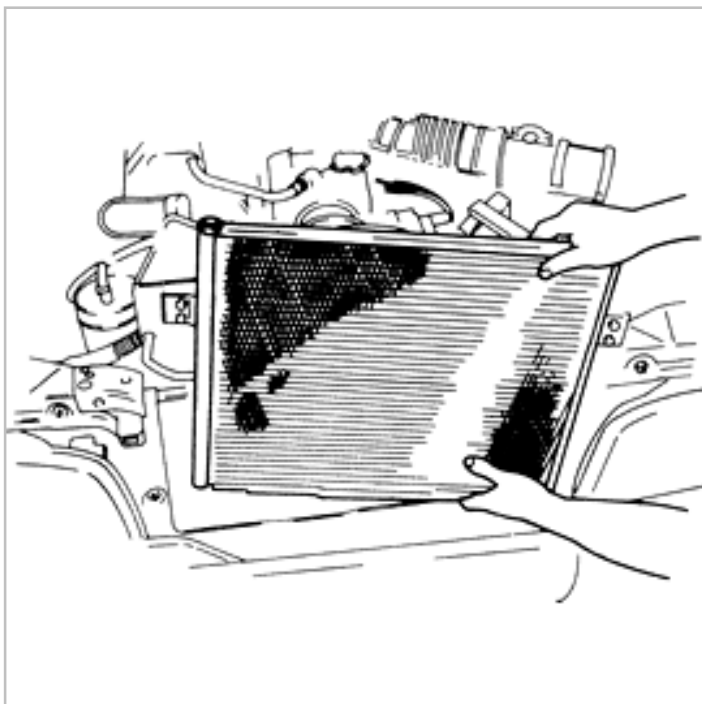
15. Ascensor el mazo de cables de debajo de la derecha y los paneles de carenado izquierdo.



16. Coloque un pedazo de cartón entre el radiador y el condensador.

17. Retirar las tuercas de retención del condensador.

18. Retirar el condensador tirando hacia arriba; levantar el radiador de los pernos de montaje y tirando del condensador hacia delante y fuera del vehículo.



Instalación

1. Coloque suavemente el condensador en su posición en los pernos de montaje, en frente del radiador.
2. Coloque el radiador en los pernos de montaje.
3. Instalar el condensador tuercas de retención.

Apretar las tuercas a 80 lb-in (9 N · m).

4. Retire el cartón.
5. Inserte el cableado eléctrico bajo los paneles de la derecha y la izquierda de envoltura.
6. Coloque el mazo de cables en su posición y conectar los clips del arnés de cables.
7. Instalar la varilla de panel de cubierta y soporte de la campana superior.
8. Apoyar la campana con la varilla de soporte capó y quitar la herramienta de barra de apoyo capó.
9. Instalar la estancia central y los cuatro pernos de montaje.

Apretar los pernos a 80 lb-in (9 N · m).

10. Instalar el conjunto del ventilador del condensador y los pernos de montaje del ventilador de tres condensador.

Apretar los pernos a 80 lb-in (9 N · m).

11. Conectar el conector del ventilador del condensador.
12. complemento cuidadosamente la rejilla del radiador en su lugar en frente del conjunto de ventilador de condensador.
13. Instalar el tornillo de retención de la rejilla del radiador con el soporte del capo.
14. Instalación de los tres retenedores de plástico que unen el panel de ajuste al panel de cubierta superior.

15. Conectar los tubos de refrigerante al condensador.

Apretar inferiores tuercas de las mangueras de refrigerante a 10 libras-pie (13 N · m) .Apriete superior de refrigerante tuercas de las mangueras a 16 libras-pie (22 N · m).

16. Evacuar el sistema de A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Realizar la prueba de vacío.

17. Cargue el sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Añadir 1,0 oz (30cc) o aceite refrigerante si el condensador ha sido reemplazado con una nueva unidad. Realizar una prueba de fugas.

18. Conectar el cable negativo de la batería.

19. Arranque el motor y ejecutar el sistema de A • C. Compruebe si hay fugas en el condensador.



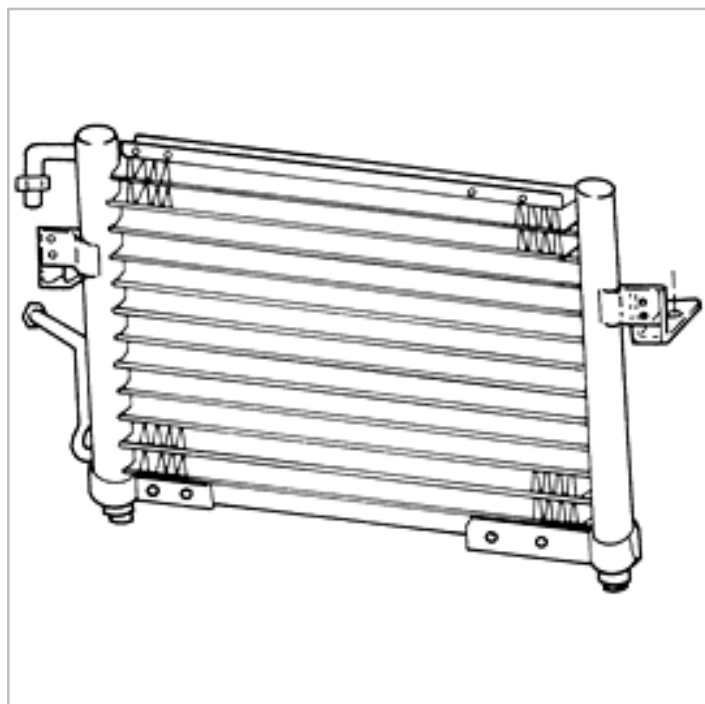
INSPECCIÓN

1. comprobar visualmente el condensador para grietas o daños.

2. Reparación de daños en las aletas con una herramienta de aletas del radiador.

protección para los ojos 3. Sin desgaste y volver al ras del condensador con un chorro de aire.

4. Eliminar las rocas o los objetos sólidos de entre los serpentines del condensador.





ELIMINACIÓN

1. Bloquear las ruedas.

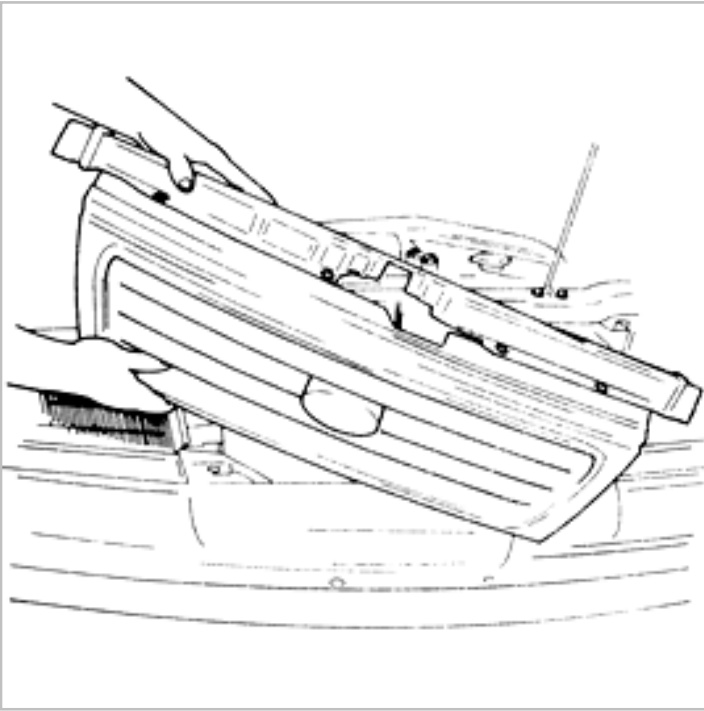
cable negativo de la batería 2. Desconectar.

3. Retire los tres clips que sujetan el panel de ajuste en el panel de la cubierta superior.

4. Retire el tornillo de retención de la rejilla del radiador con el soporte del capo.

5. Presione con cuidado los cuatro lengüetas de la rejilla del radiador y quitar la rejilla del vehículo.

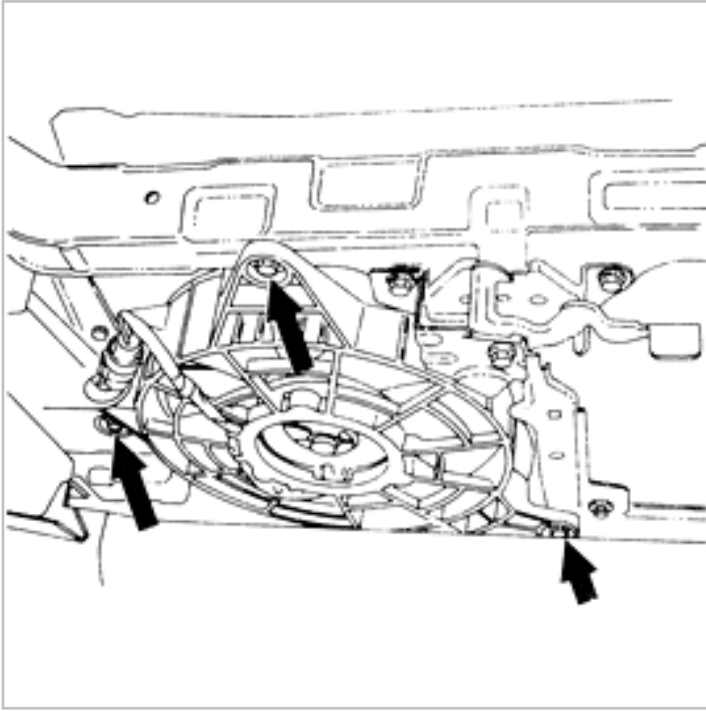
6. Retirar los clips parrilla del radiador de los paneles laterales de envoltura y adjuntarlos a la parrilla.



7. Desconectar el conector eléctrico del conjunto del ventilador del condensador.



8. Quitar los tres tornillos del ventilador del condensador y retire el conjunto del ventilador del condensador.



INSTALACIÓN

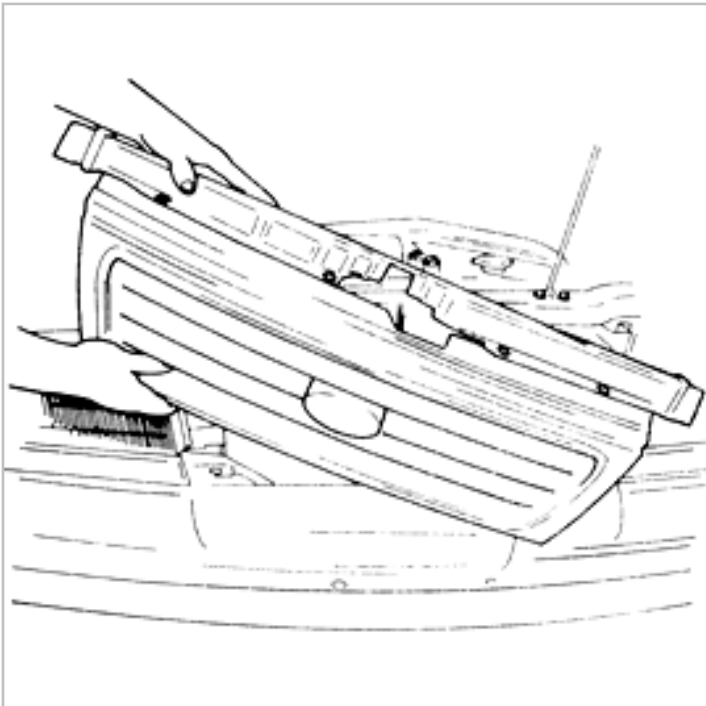
1. Posición el ventilador del condensador delante del radiador.

2. Instalación de los tres pernos de montaje.

Apretar los pernos a 80 lb-en (9 N · m).

3. Conectar el conector eléctrico del conjunto del ventilador del condensador.

4. complemento cuidadosamente la rejilla del radiador en su lugar delante del radiador y condensador, a continuación, asegurar con los tornillos retirados anteriormente.



5. Conectar el cable negativo de la batería.

6. Quitar los bloqueos de rueda.

Inspección

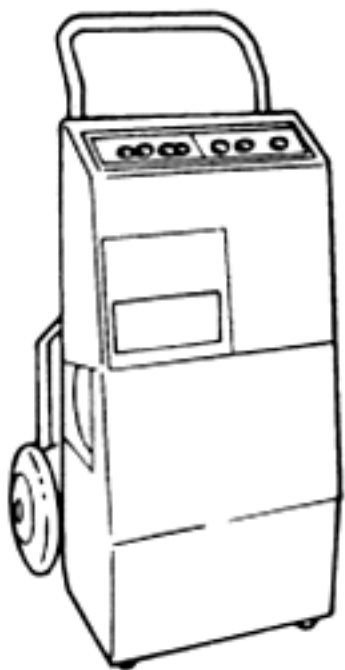
1. Conectar un ohmímetro a los terminales de mazo de cables del ventilador del condensador y comprobar la continuidad, si no hay continuidad sustituir el motor del ventilador.
2. Conectar una fuente de 12 V DC (batería) a los terminales del motor del ventilador. Si el ventilador no se enciende, reemplace el motor del ventilador.



RECUPERACIÓN DE CARGA • • EVACUA

NOTE

- 1) No añadir refrigerante R-12 a un sistema de A / C diseñado para R-134a o viceversa. Nunca mezclar estos dos tipos de refrigerantes, o el sistema de A / C podría dañarse.
- 2) componentes de R-12 y R-134a no son intercambiables. No cambie los componentes de un sistema R134a con componentes de ANR-12 sistema o viceversa. componentes de mezcla puede causar daños en el sistema de A / C.
- 3) Siga los procedimientos de la recuperación de refrigerante • reciclaje • estación de carga a utilizar. Si se sustituye el condensador del receptor • más seco, añadir 1,0 oz (30 cc) de aceite del compresor durante la carga.



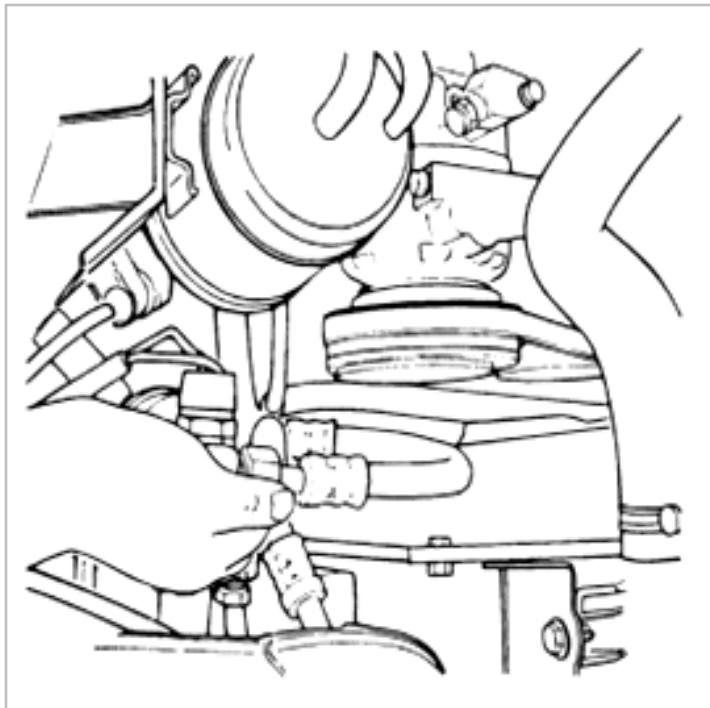


cable negativo de la batería 1. Desconectar.

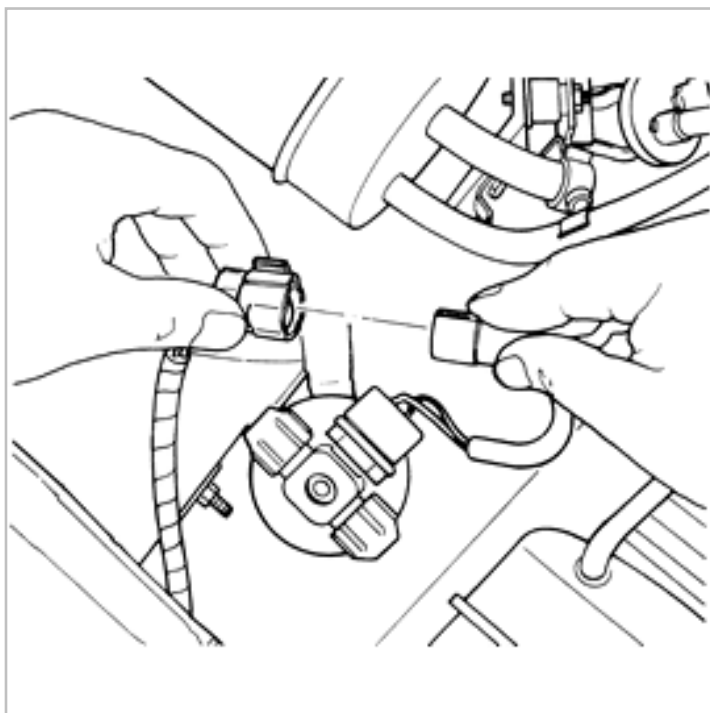
2. Aprobación de la gestión del sistema de aire acondicionado. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección.

3. Retire las líneas de refrigerante hacia y desde el receptor • secador (CAP los puertos).

4. Tire del cartucho de emisiones evaporativas de su montura y ponerla en el guardabarros interior.



5. Retire el conector de mazo de cables.



6. Retire las tres tuercas de montaje.

7. Retire el receptor • seco.

INSTALACIÓN

1. Instalar el receptor • secador de sus pernos de montaje.

2. Instalar las tres tuercas de montaje.

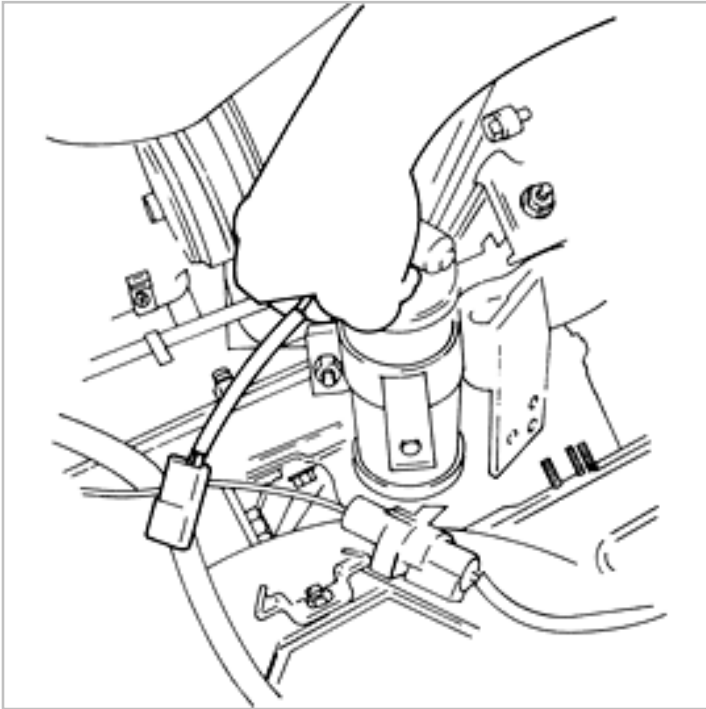
Apretar las tuercas a 80 lb-in (9 N · m).

3. Conectar el receptor • mazo de cables más seco.

4. Coloque las emisiones por evaporación del frasco sobre su montura.

5. Conectar las líneas de refrigerante en el receptor / secador.

Apretar tuercas cónicas de línea a 10 libras-pie (13 N · m).



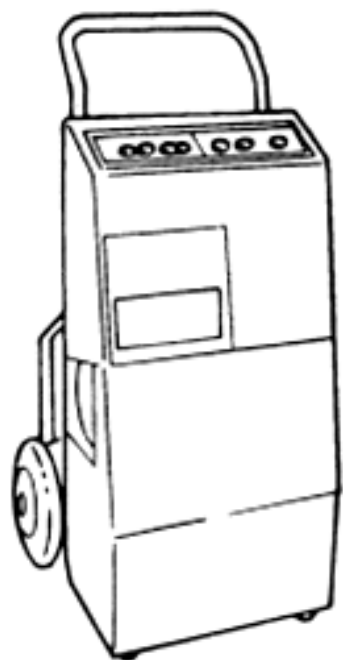
6. Evacuar el sistema de A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Realizar la prueba de vacío.

7. Carga del sistema • Un C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Añadir 1,0 oz (30 cc) de aceite refrigerante si el receptor / secador ha sido reemplazado con una nueva unidad. Realizar una prueba de fugas.

8. Conecte el cable negativo de la batería.

9. Arranque el motor y ejecutar el sistema de A • C. Compruebe si hay fugas en el receptor • seco.

10. Retire la cuña de la rueda.

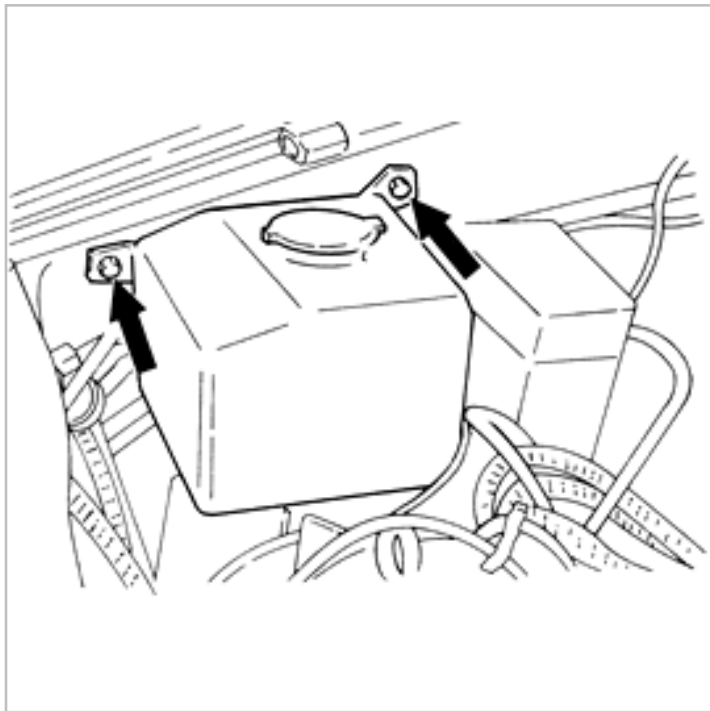




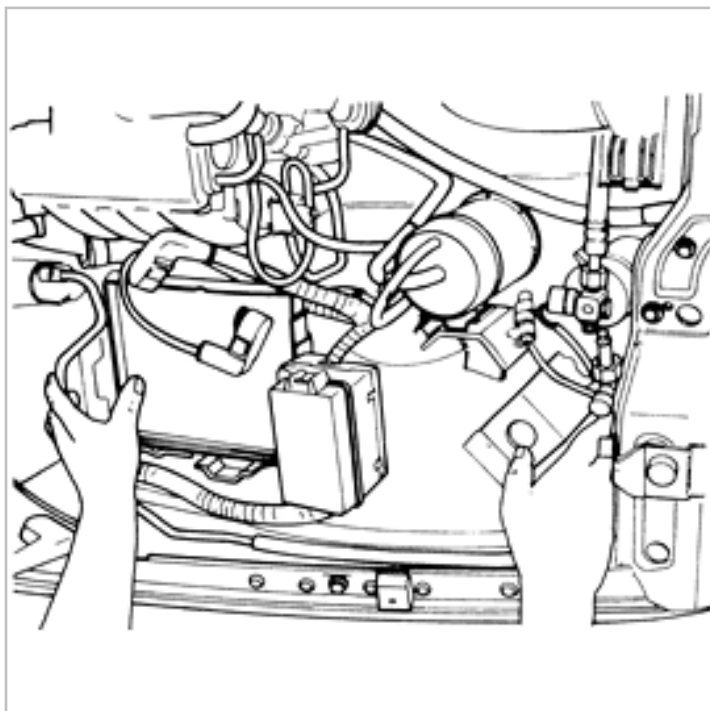
Mangueras y tuberías (evaporador líneas)

Eliminación

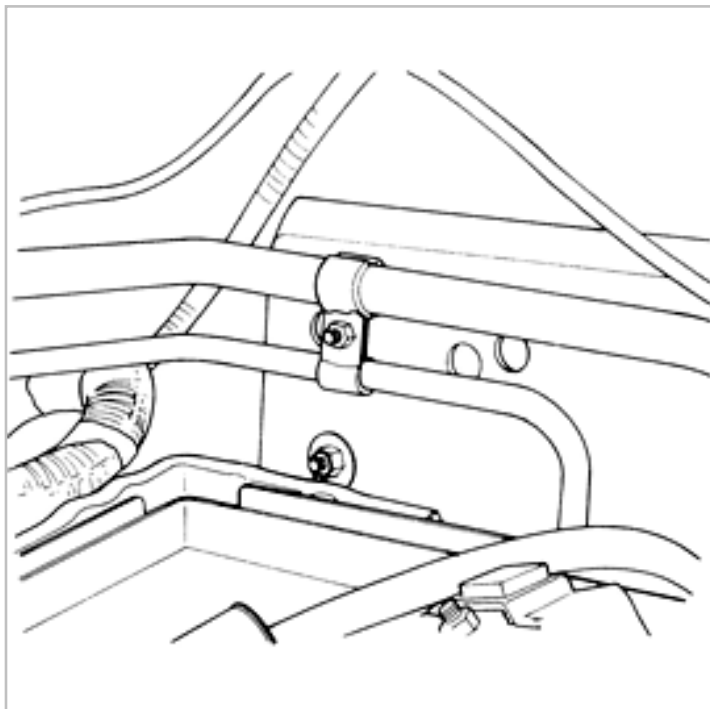
1. Aprobación de la gestión del sistema de A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección.
2. Desconectar y retirar la batería.
3. Retire la botella de lavado del parabrisas del vehículo. Consulte el cuerpo.



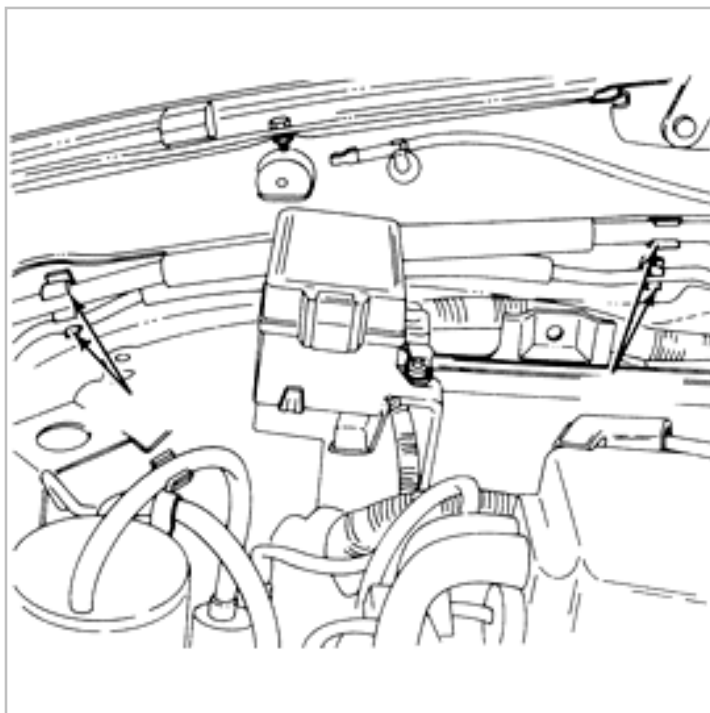
4. Las tuercas de la línea de aflojar y los pernos de conexión en ambos extremos de la línea.



5. Retire las tuercas de montaje.



6. Soltar y quitar las líneas.

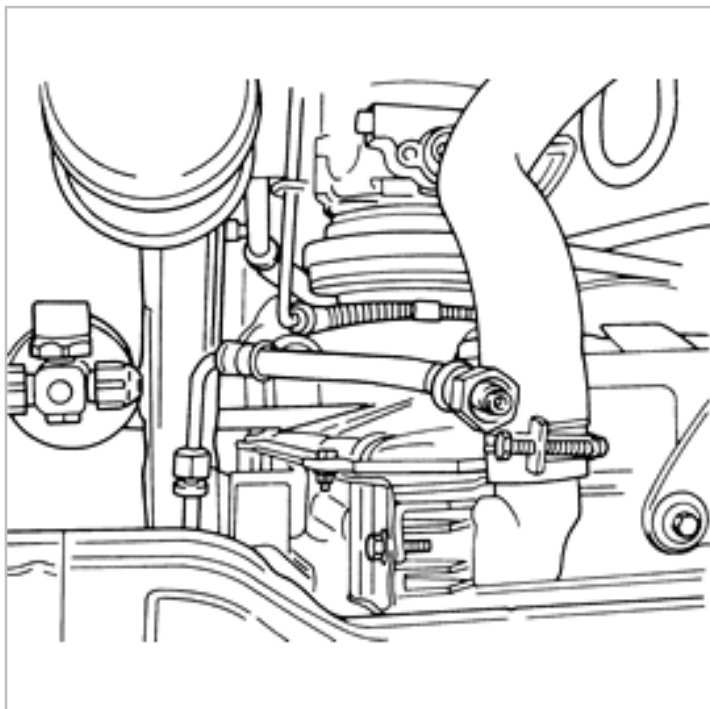


Manguera flexible

Eliminación

1. Aprobación de la gestión del sistema de A • C. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.
2. Afloje las tuercas de la línea de manguera.

3. Desconectar el tubo flexible.



Instalación

1. Clip de la línea en su lugar.
2. Arranque manual los dos primeros hilos de las dos tuercas de línea.
3. Apretar las tuercas de línea.

Apertar receptor tuerca de línea / secador a 10 libras-pie (13 N · m) .Apriete flexibles tuerca línea de manguera a 24 libras-pie (32 N · m).

4. Instalar los pernos de montaje del conector de cierre y apriete.

Apertar los pernos a 18 libras-pie (24 N · m).



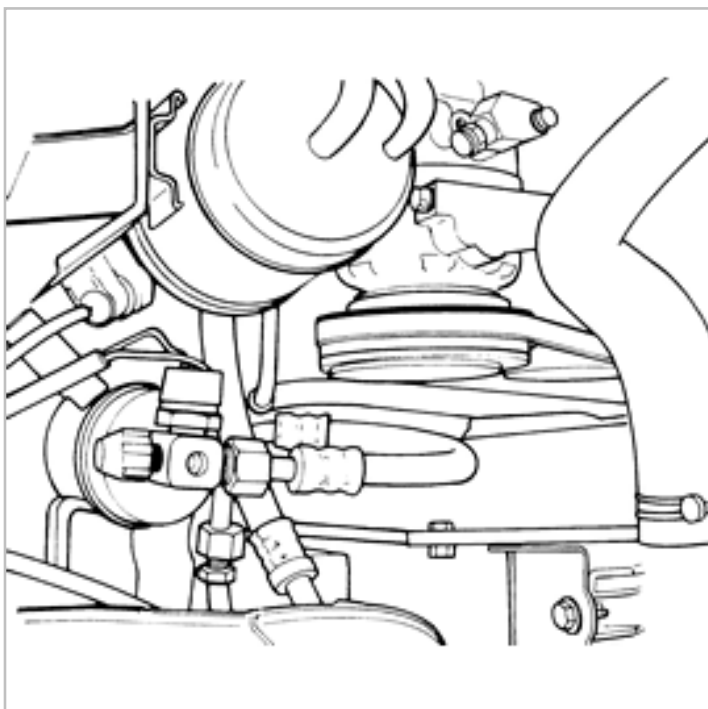
5. Instalar y apretar la tuerca de montaje pequeña.
6. Evacuar el sistema de A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Realizar la prueba de vacío.
7. Carga del sistema • Un C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. La verificación de fugas.



8. Instalar la batería y vuelva a conectar los cables de batería (cable negativo al final).
9. Arranque el motor y ejecutar el sistema de A • C. Compruebe si hay fugas en las conexiones de la línea.

Instalación

1. Coloque la manguera en su posición.
2. Coloque las abrazaderas de manguera en su posición.
3. Apretar las tuercas de las mangueras (mirar debajo de componente que se está conectado a las especificaciones de hermeticidad).

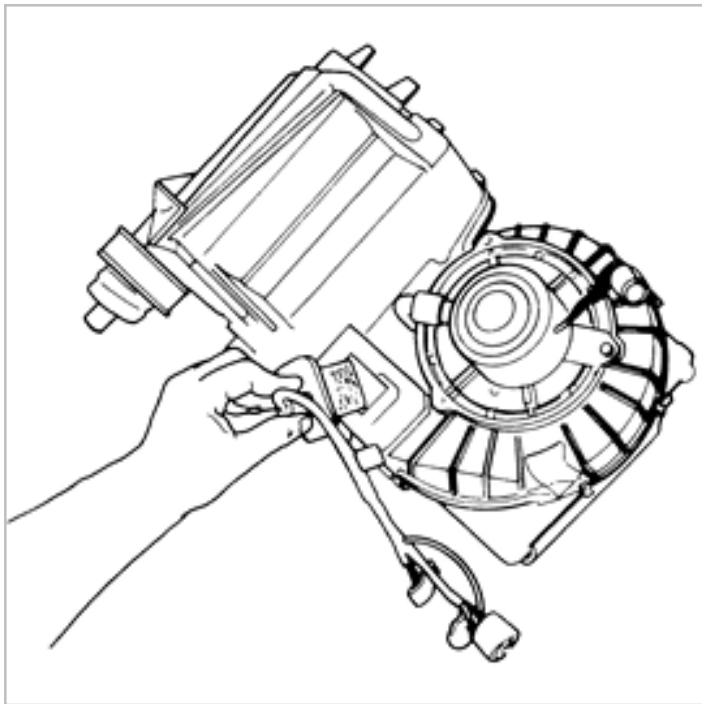


- 4. Vacíe el sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Realizar la prueba de vacío.
- 5. Cargue el sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. La verificación de fugas.

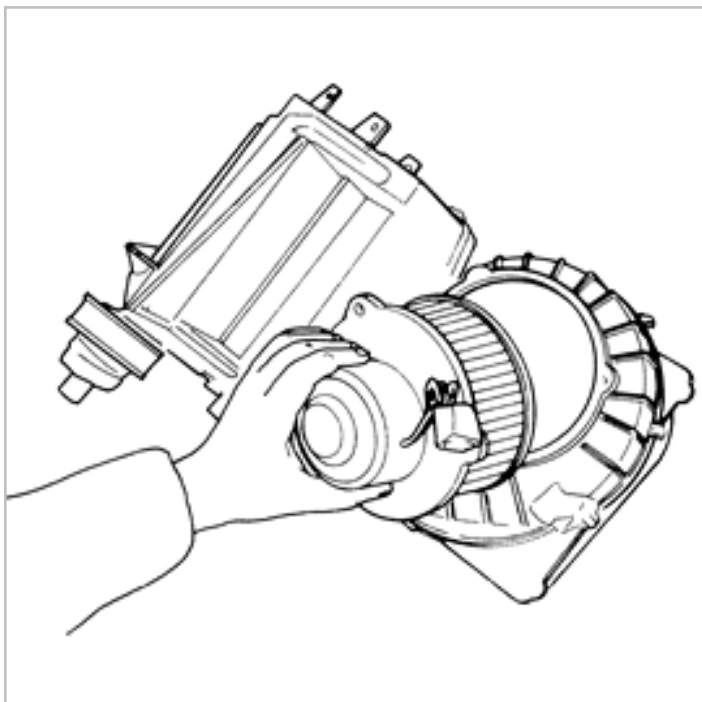


desmontaje

1. Retire la unidad del ventilador. Consulte el soplador / evaporador Unitin esta sección.
2. Desconectar el conector del ventilador resistencia del motor.
3. Retire los dos tornillos que sujetan la resistencia del motor del ventilador.
4. Retirar la resistencia del motor del ventilador.



5. Desconectar el conector del motor del ventilador.
6. Retire los tres tornillos en la parte superior del motor del ventilador.
7. Retire el tubo de ventilación del ventilador del motor.
8. Retire el motor del ventilador con la rueda de ventilador conectado.

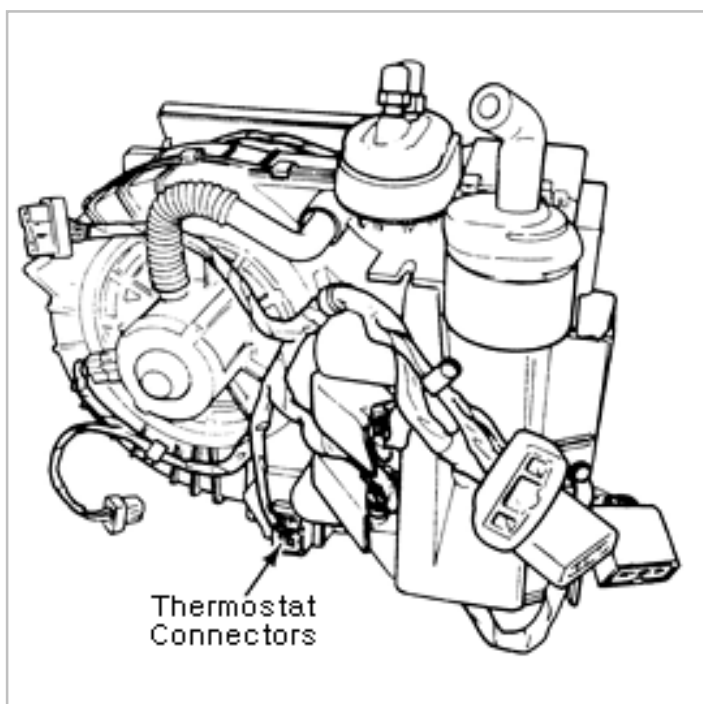


9. Retire los cuatro tornillos conducto de entrada del ventilador.

10. Retire el conducto de entrada del soplador.



11. Quitar los dos conectores de cables al termostato. (Alambre BRN a la izquierda, BLU / alambre WHT a la derecha.)

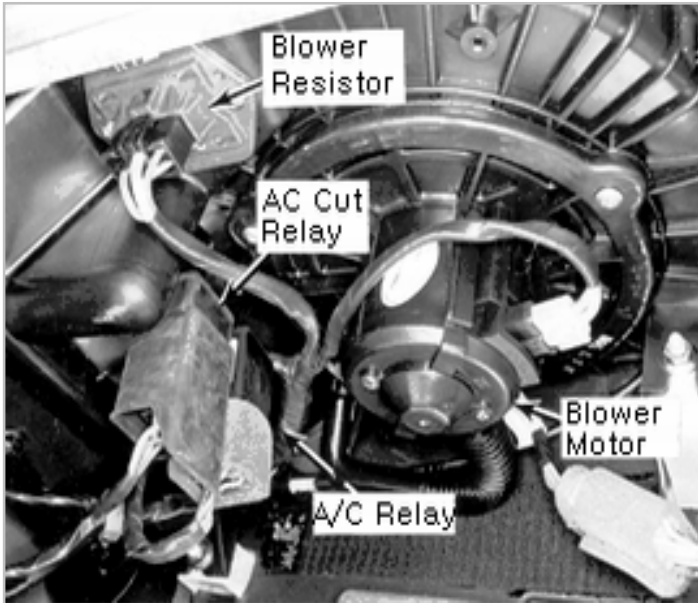


12. Desconectar el conector al relé A / C.

13. Retire los dos tornillos y retirar el relé de A / C.

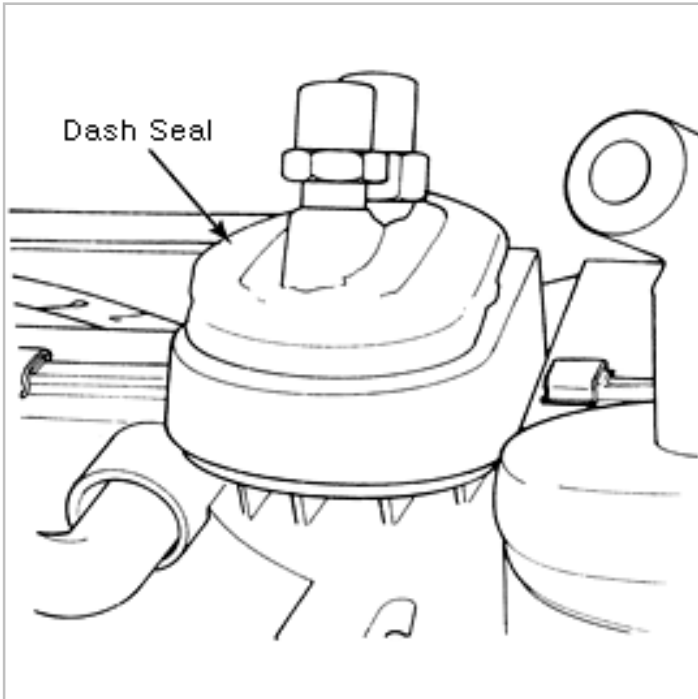
14. Desconectar el conector al relé de corte A / C.

15. Retire dos tornillos y quitar el relé de corte A / C.

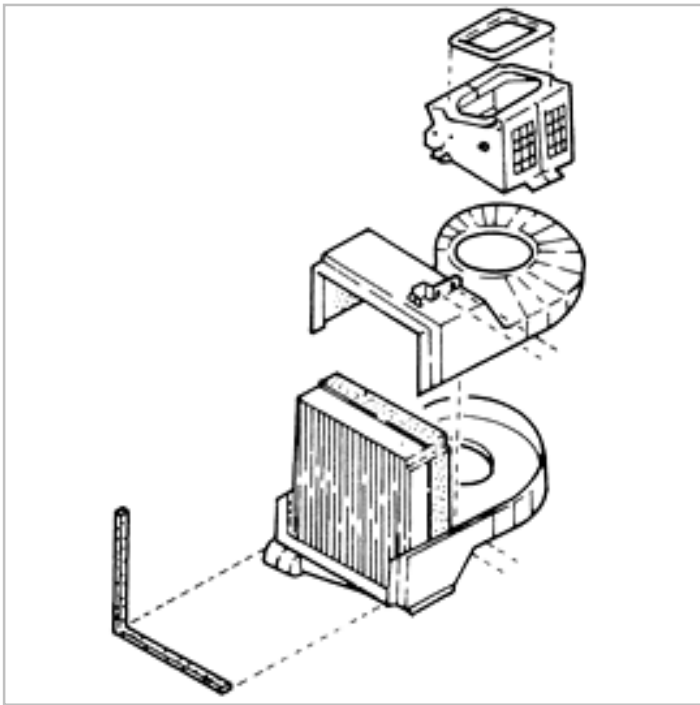


16. Quitar el sello tablero de alrededor de las conexiones de tubo núcleo del evaporador.

17. Separar las once clips de retención que sostienen las dos mitades de la unidad de alojamiento del soplador juntos.

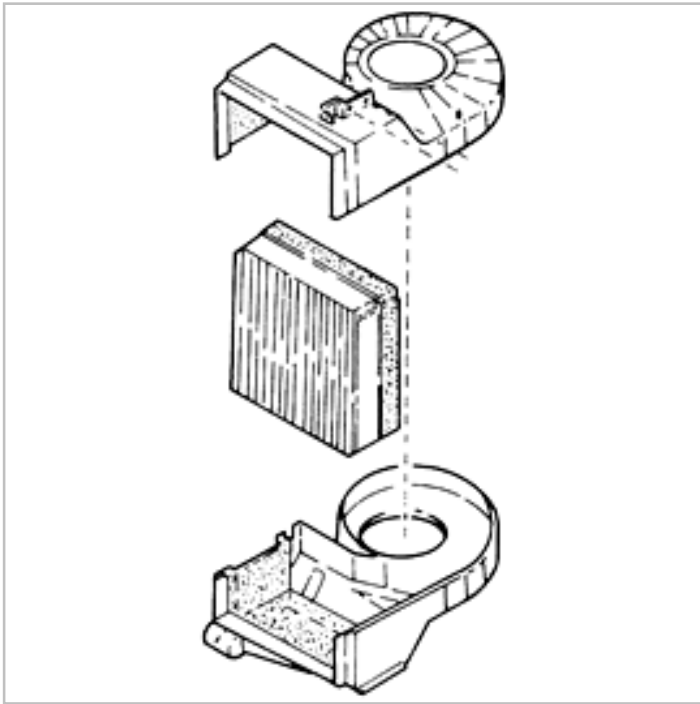


18. separar las dos mitades de la unidad de alojamiento del soplador, exponiendo el motor evaporador y ventilador.



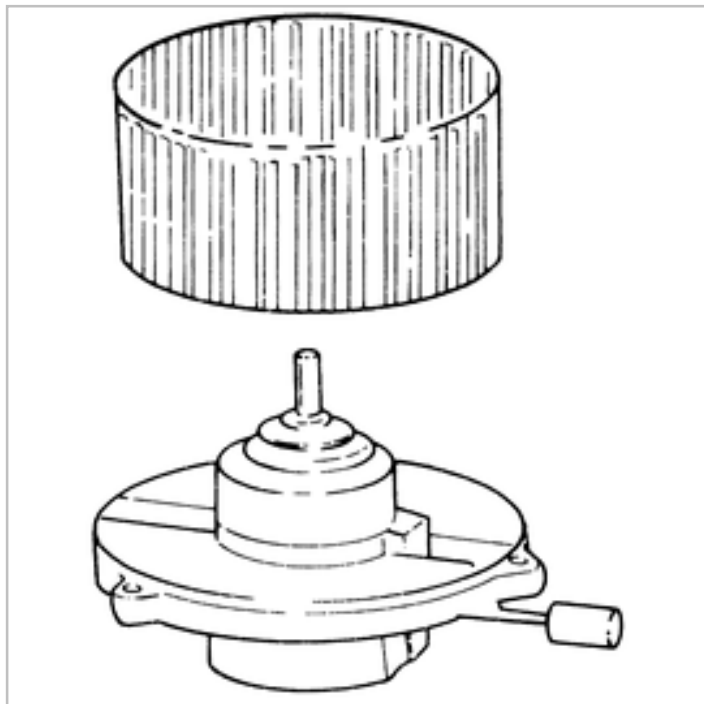
19. Quitar los clips sonda del termostato desde el núcleo de la evaporación y quitar la sonda del termostato desde el núcleo del evaporador.

20. Quitar el núcleo del evaporador de la sección inferior de la unidad de alojamiento del soplador.



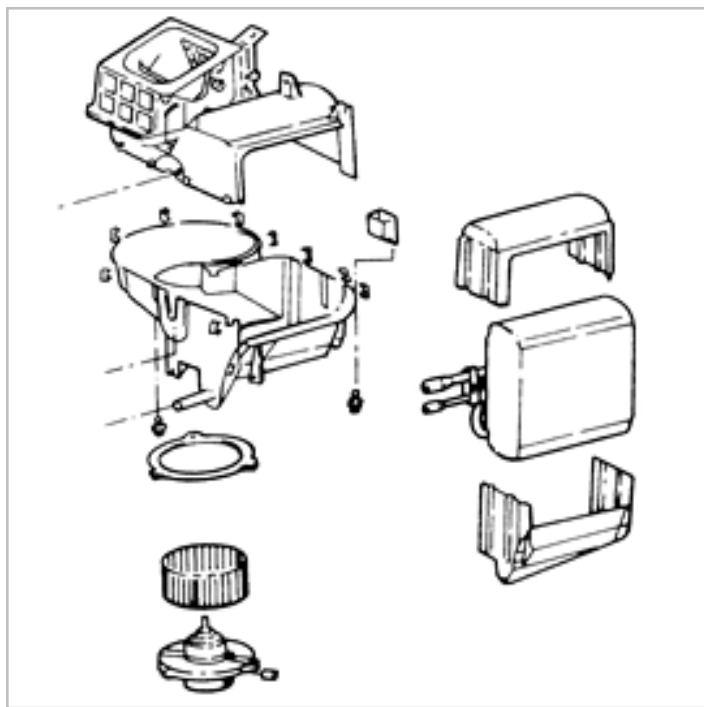
21. Retire el C-clip de retención de la rueda del ventilador en el eje del motor del ventilador.

22. Retire la rueda del ventilador del motor del ventilador.



INSPECCIÓN

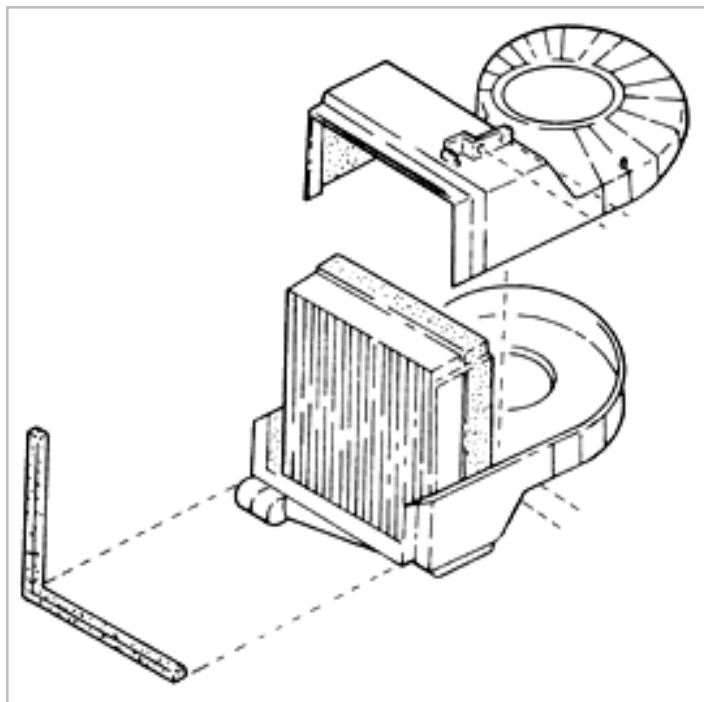
1. Inspeccionar la unidad de alojamiento del soplador en busca de grietas, daños y fugas de agua.
2. Inspeccionar el evaporador para la entrada o la salida distorsionada o doblado.
3. Inspeccione la rueda del ventilador para las aletas dobladas.



MONTAJE

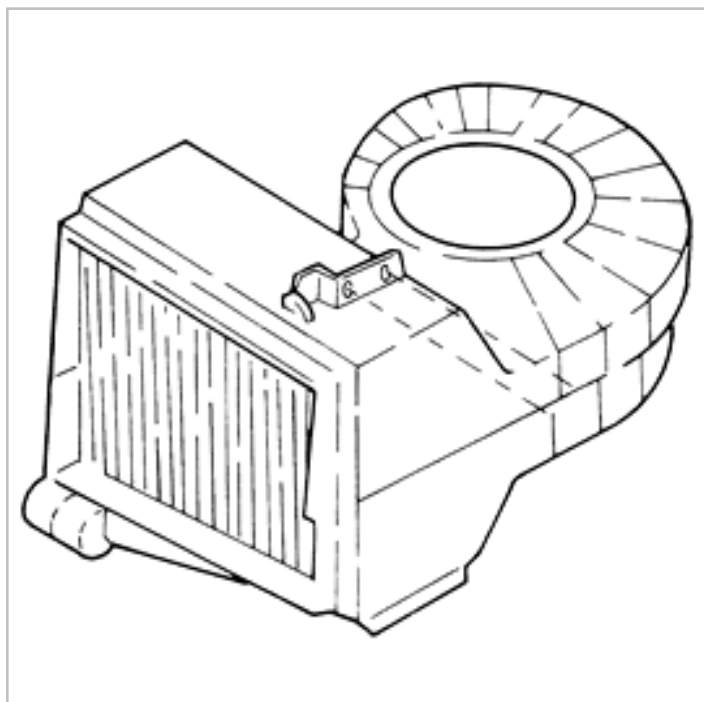
1. Posición del evaporador en la mitad inferior de la unidad de alojamiento del soplador.
2. Instalar el sello alrededor del evaporador.
3. Montar las dos mitades de la unidad de alojamiento del soplador juntos.

4. Fije las dos mitades en su lugar con once clips de sujeción.

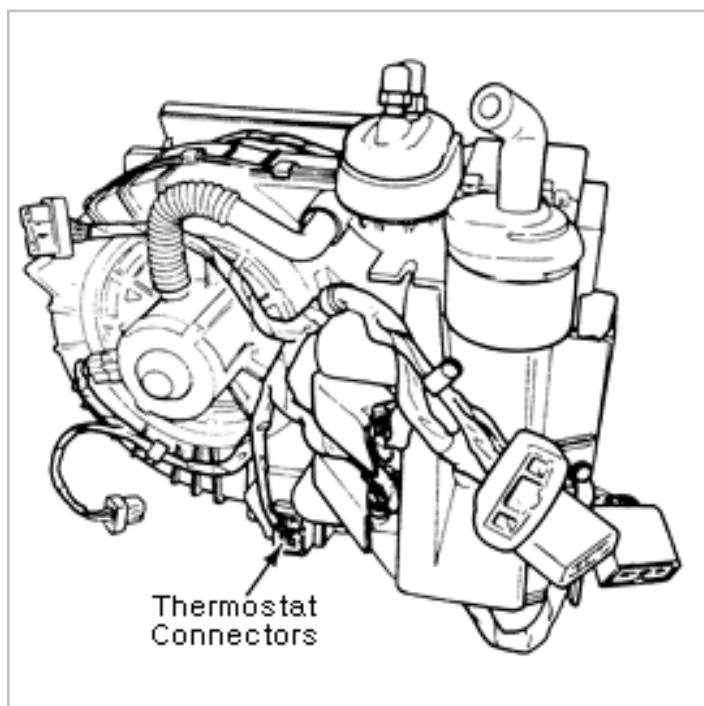


5. Instalar la rueda del ventilador en el eje del motor del ventilador.

6. Insertar el C-clip para retener la rueda del ventilador en el eje del motor del ventilador.



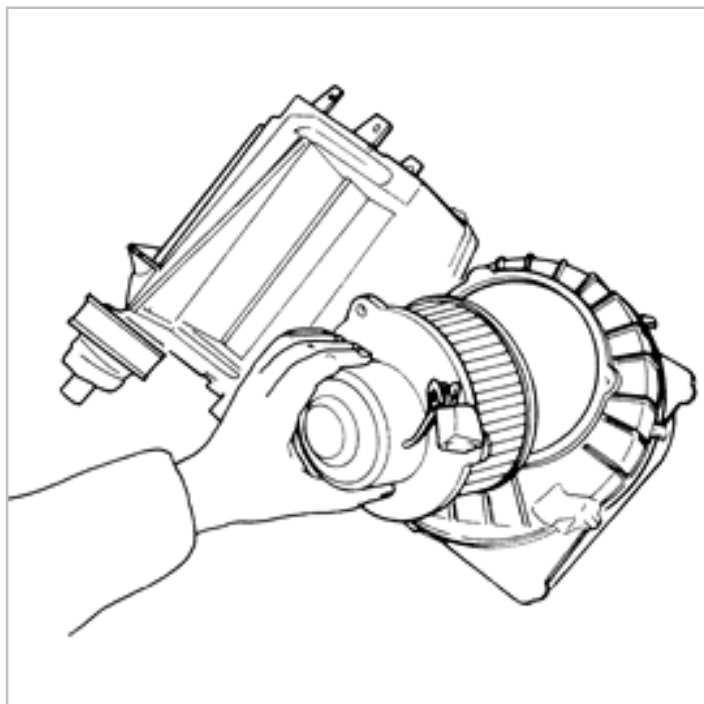
7. Coloque los dos conectores de cables al termostato. (BRN hilo de la izquierda, BLU • Cable WHT a la derecha.)



8. Instalar el motor del ventilador en la unidad de alojamiento del soplador.
9. Insertar tres tornillos para sujetar el motor del ventilador en su lugar.

Apriete los tres tornillos a 62 lb-en (7 N · m).

10. Fije el conector al motor del ventilador.
11. Instalar el tubo soplador motor de ventilación.

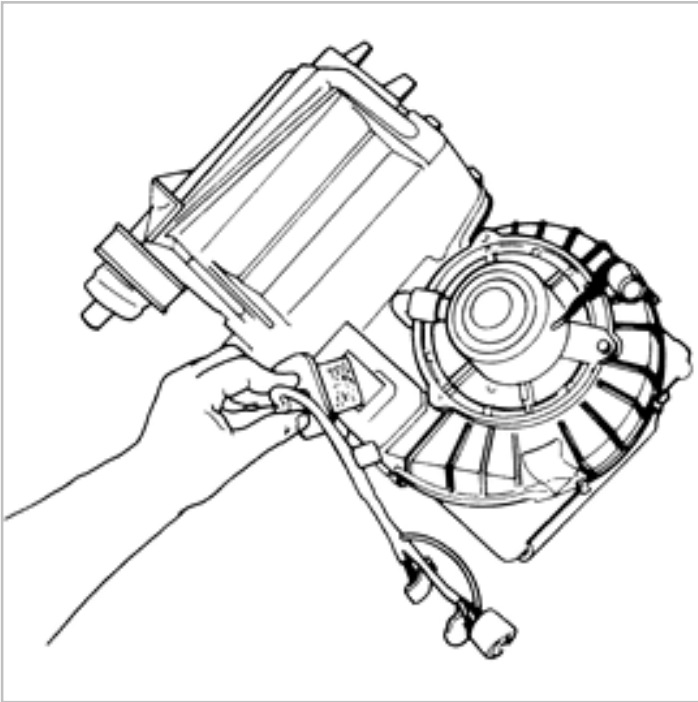


12. Instalación de la resistencia del motor del soplador.

13. Inserte dos tornillos para mantener la resistencia del motor del ventilador en su lugar.

Apriete los dos tornillos a 62 lb-en (7 N · m).

14. Enchufe el conector resistencia del motor del soplador para el conjunto de resistencia.



15. Posición del relé A / C en su lugar.

16. Inserte dos tornillos para sujetar el relé A / C en su lugar.

Apriete los dos tornillos a 62 lb-en (7 N · m).

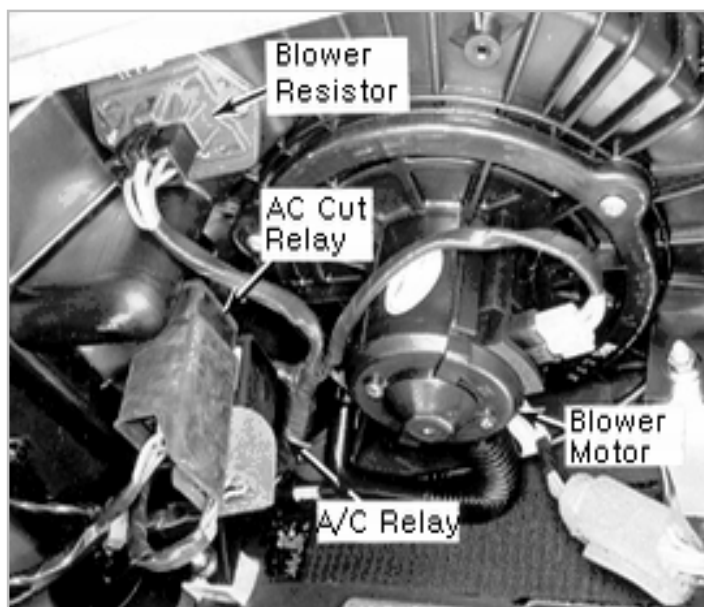
17. Coloque el conector al relé A / C.

18. Posición del relé de corte A / C en su lugar.

19. Inserte dos tornillos para mantener el relé de corte A / C en su lugar.

Apriete los dos tornillos a 62 lb-en (7 N · m).

20. Enchufe el conector a la del relé de corte A / C.



21. Instalar el sello rociada sobre las conexiones de tubo núcleo del evaporador.



22. Coloque el conducto de entrada del ventilador en su lugar.

NOTE

Utilice un tornillo para instalar la pestaña mazo de cables del termostato a la asamblea.

23. Inserte los cuatro tornillos para sujetar el conducto de entrada del ventilador en su lugar.

Apriete los cuatro tornillos a 62 lb-en (7 N · m).



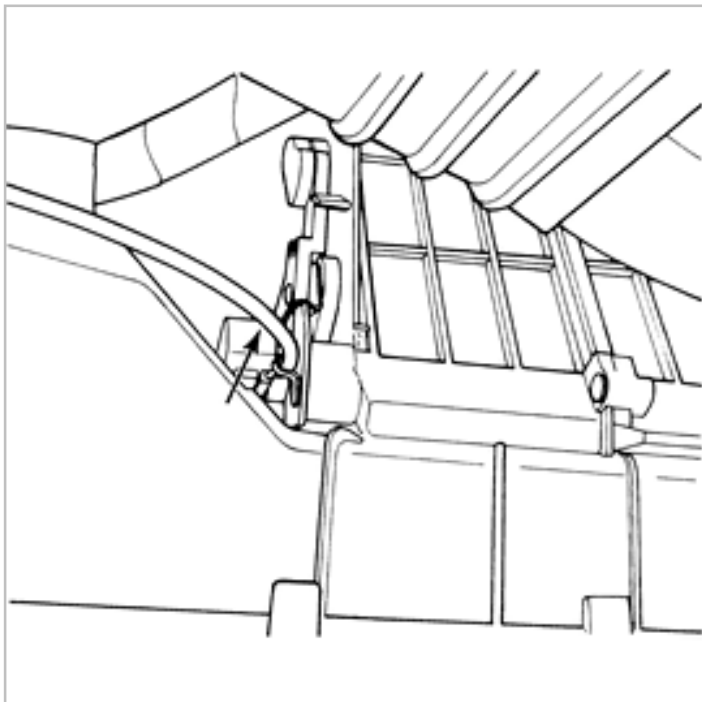
24. Instalar el sello rociada sobre las conexiones de tubo núcleo del evaporador.

25. Conectar el cable de control servo para la servo conducto de entrada.

26. Instalación de la unidad de soplador / evaporador. Consulte el soplador Unidad / evaporador en esta sección.

27. Conectar la manguera de desagüe.

28. Conectar la presión y de succión / C líneas A al núcleo del evaporador.



29. Instalación de la batería.

30. Una el soporte de sujeción de la batería.

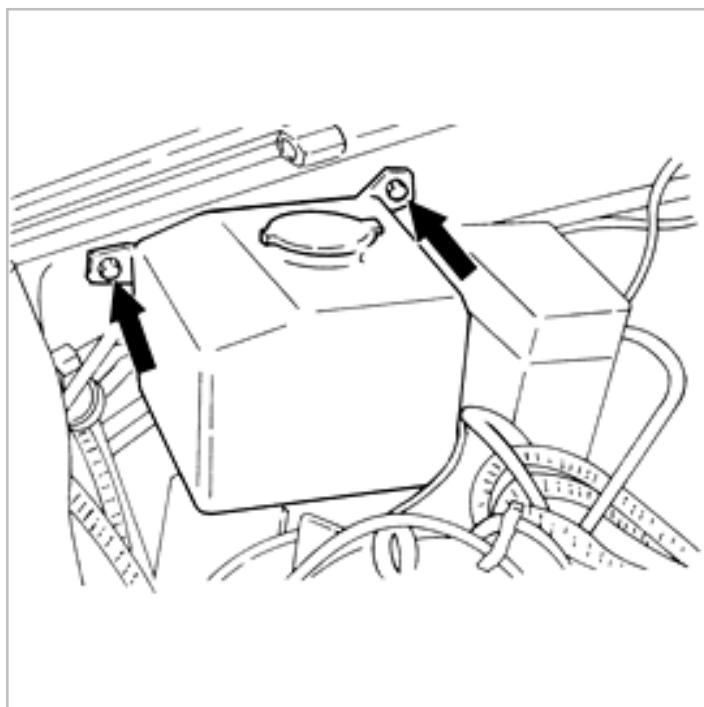
31. Coloque los cables de la batería.

32. Evacuar y cargar el sistema de A / C. Consulte la recuperación / Evacuación / carga en esta sección.

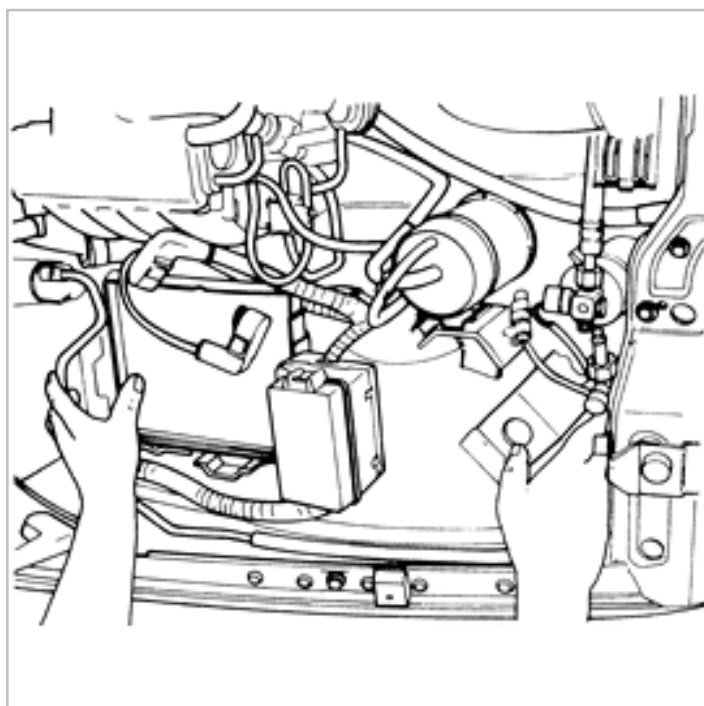
33. Comprobar si hay fugas.

Mangueras y tuberías (evaporador líneas)

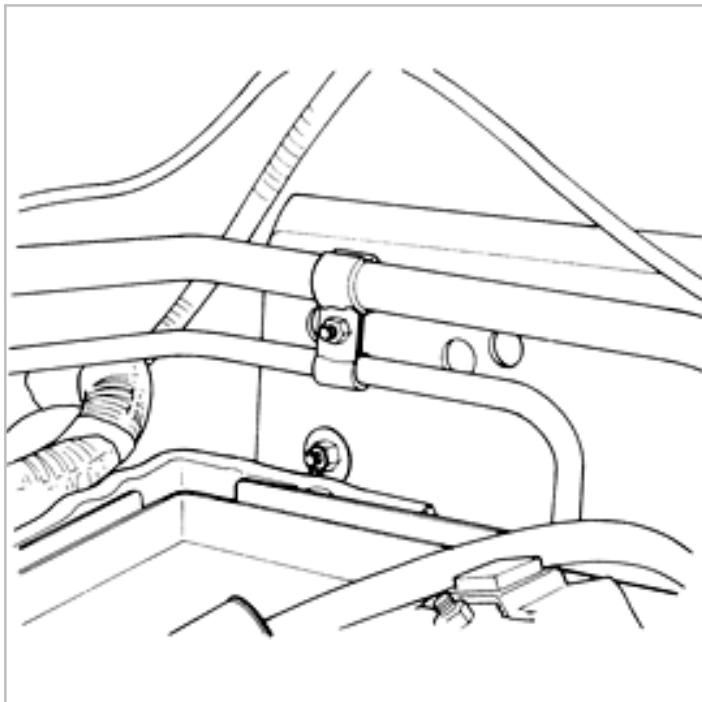
1. Bloquear las ruedas.
2. Aprobación de la gestión del sistema de A • C. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.
3. Compruebe si hay fugas de refrigerante.
4. Quitar los bloqueos de rueda.
5. Desconectar y retirar la batería.
6. Retirar la botella de lavado del parabrisas del vehículo. Consulte el cuerpo.



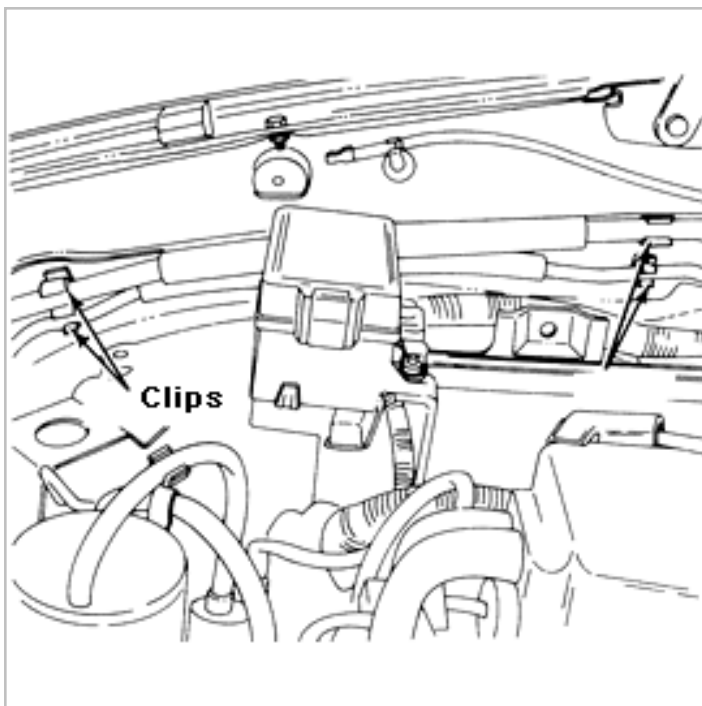
7. tuercas línea aflojar y los pernos de conexión en ambos extremos de la línea.



8. Retire las tuercas de montaje.



9. Soltar y quitar las líneas.



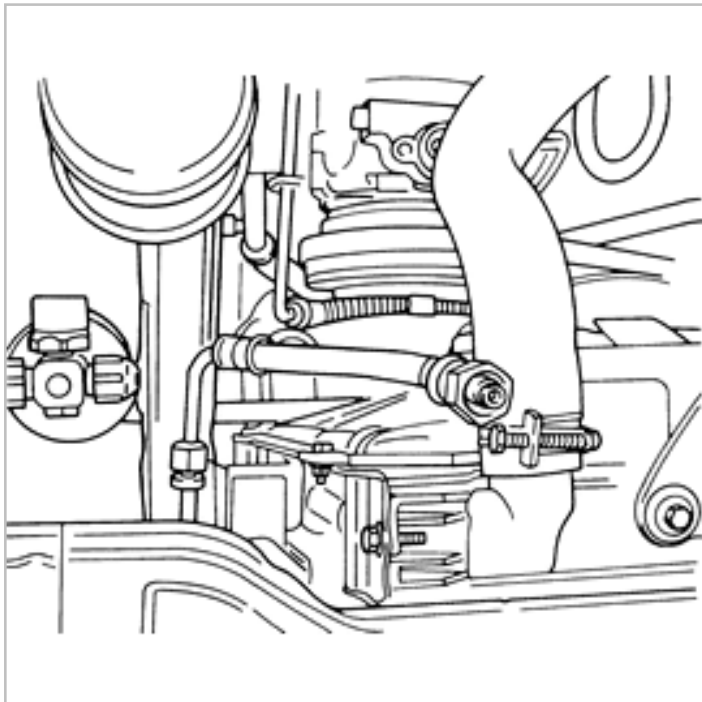
Remoción (manguera flexible)

1. Bloquear las ruedas.

2. Aprobación de la gestión del sistema de A • C. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección.

3. Afloje las tuercas de la línea de manguera.

4. Desconectar el tubo flexible.



Instalación

1. Clip de la línea en su lugar.

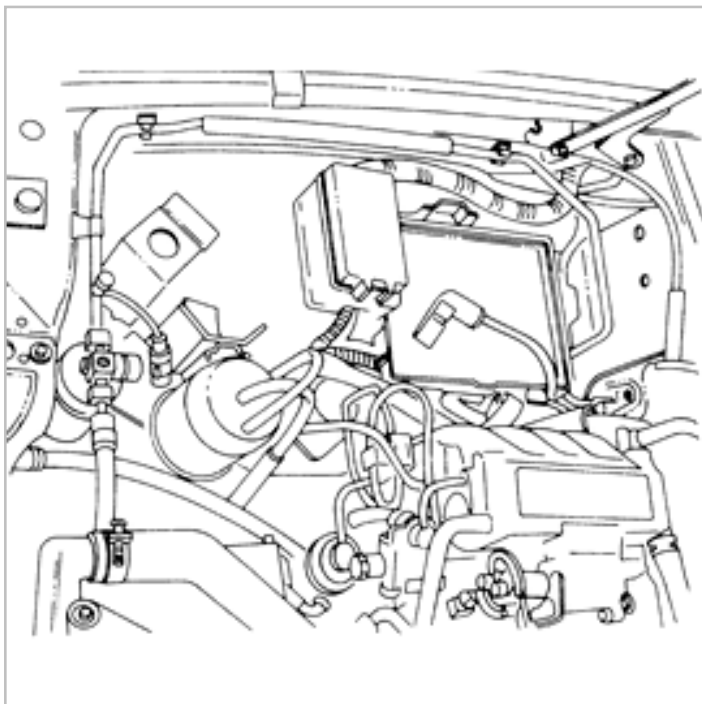
2. Arranque manual los dos primeros hilos de las dos tuercas de línea.

3. Apretar las tuercas de línea.

Apretar receptor tuerca de línea / secador a 10 libras-pie (13 N · m) .Apriete flexibles tuerca línea de manguera a 24 libras-pie (32 N · m).

4. Instalar los pernos de montaje del conector de cierre y apriete.

Apretar los pernos a 18 libras-pie (24 N · m).



5. Instalar y apretar la tuerca de montaje pequeña.
6. Evacuar el sistema de A • C. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección. Realizar la prueba de vacío.
7. Carga del sistema • Un C. Consulte "Recuperación • Evacuación • Carga" en esta sección. La verificación de fugas.
8. Instalar la batería y vuelva a conectar los cables de batería (cable negativo al final).
9. Arranque el motor y ejecutar el sistema de A • C. Compruebe si hay fugas en las conexiones de la línea.
10. Retire la cuña de la rueda.

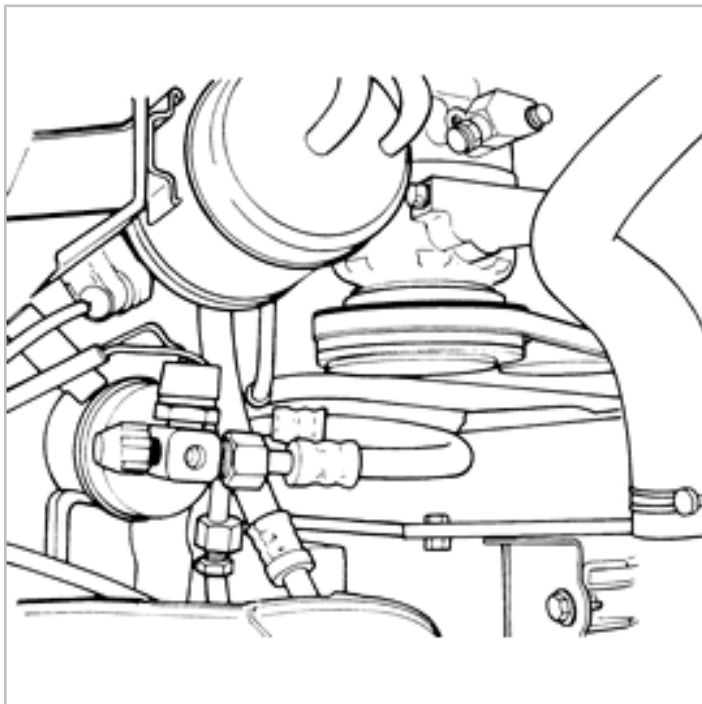


Instalación (manguera flexible)

1. Coloque la manguera en su posición.
2. Coloque las abrazaderas de manguera en su posición.
3. Apretar las tuercas de las mangueras (mirar debajo de componente que se está conectado a las especificaciones de hermeticidad).

4. Vacíe el sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. Realizar la prueba de vacío.

5. Cargue el sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección. La verificación de fugas.





ELIMINACIÓN

CAUTION

Nunca quite la tapa del radiador mientras el motor está caliente.

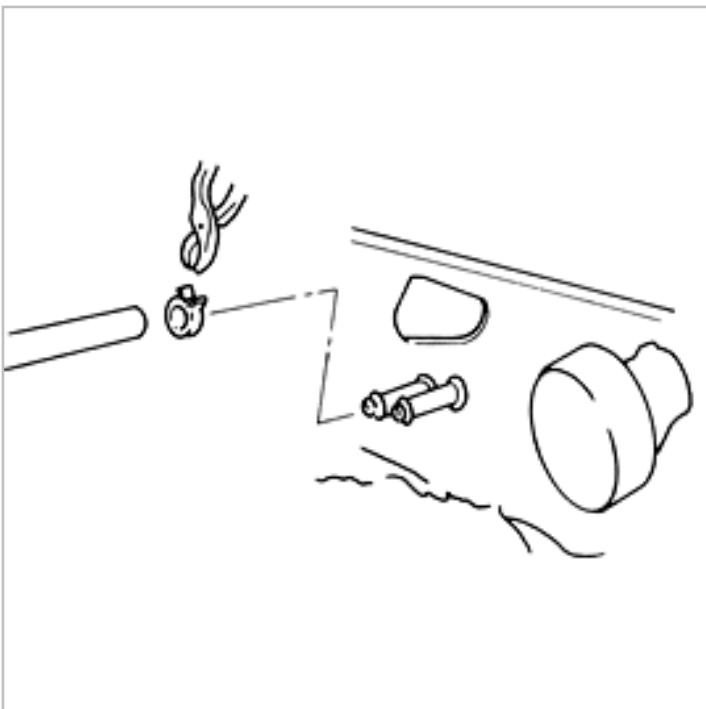
1. Bloquear las ruedas.
2. Vaciar el refrigerante del motor. Consulte el sistema de refrigeración del motor.
3. Discharge y recuperar el refrigerante del sistema de A / C. Consulte la recuperación / Evacuación / carga en esta sección.
4. Retire el panel de instrumentos. Consulte el cuerpo.
5. Retire la unidad de soplador / evaporador. Consulte el soplador Unidad / evaporador en esta sección.
6. Desconecte la línea de baja presión desde la salida del evaporador en el mamparo.
7. Desconectar la línea de alta presión de la entrada del evaporador en el mamparo.

NOTE

Tapar los puertos abiertos.

No utilice cinta.

8. Desconectar la manguera de retorno del calentador de la conexión de base del calentador tubo de salida.
9. Desconectar la manguera de entrada del calentador de la conexión de base del calentador tubo de entrada.
10. Desconectar el cable de control de aire / recirculación fresco desde el conducto de entrada de la unidad carcasa del ventilador.
11. Desconectar cinco conectores en la parte inferior de la unidad de alojamiento del soplador.
12. Tire moqueta lejos de mamparo para obtener acceso a la placa de cubierta del orificio.
13. Retire las cuatro tuercas de fijación de la placa de cubierta del agujero.
14. Retire la placa de cubierta del orificio.
15. Quitar dos tornillos de fijación en la parte superior de la unidad de alojamiento del soplador.



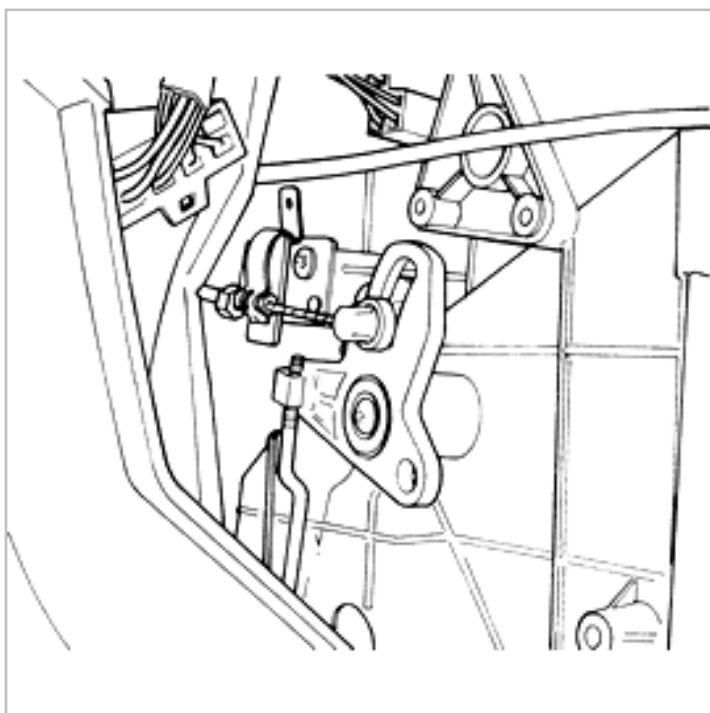
16. Retire las dos tuercas que sujetan la parte inferior de la unidad de alojamiento del soplador de los pernos de montaje mamparo.
17. Retire la unidad del ventilador del vehículo.
18. Quitar el cable de control de la temperatura de la unidad de calentador de servo.
19. Quitar las dos tuercas de los pernos de montaje en la parte inferior de la unidad de calefacción.
20. Quitar la tuerca superior que sostiene la unidad de calentador para el mamparo para el perno de montaje mamparo.
21. Retire la unidad de calefacción.

INSTALACIÓN

1. Guía las líneas de tubo de núcleo calentador a través del mamparo.
2. Montaje de la unidad del calentador en la posición y sin apretar el tornillo una tuerca en el perno de montaje en la parte superior de la unidad de calefacción.
3. Colocar de forma suelta las dos tuercas de fijación para los pernos de montaje en la parte inferior de la unidad de calefacción.
4. Apriete la parte superior e inferior tuercas de retención.

Apretar las tuercas a 80 lb-en (9 N · m).

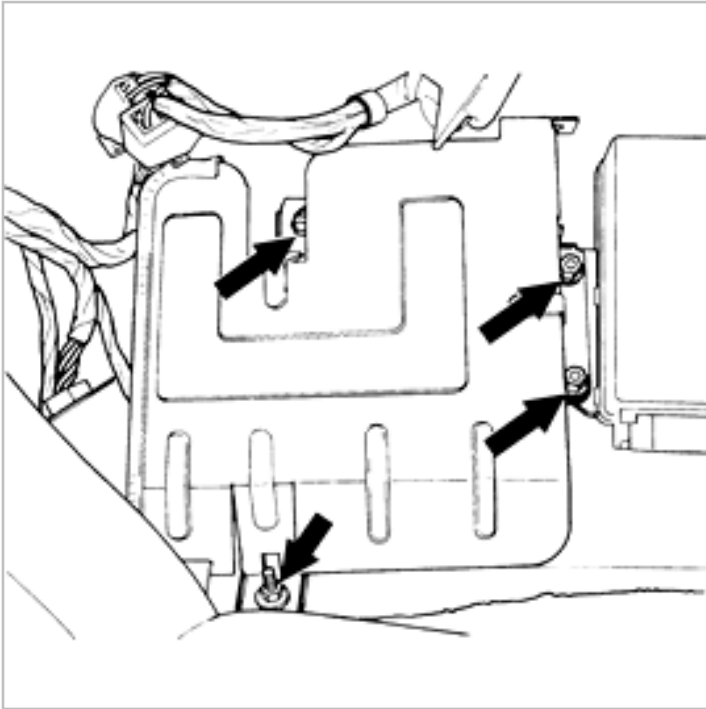
5. Conectar el cable de control de temperatura en el calentador.



6. Instalación de la unidad de soplador / evaporador. Consulte el soplador Unidad / evaporador en esta sección.
7. Instalar la tapa en su lugar.

8. Inserte cuatro tuercas para retener la tapa en su lugar.

Apretar las tuercas a 80 lb-en (9 N · m).



9. Vuelva a conectar los cinco conectores.

10. Vuelva a instalar la alfombra.

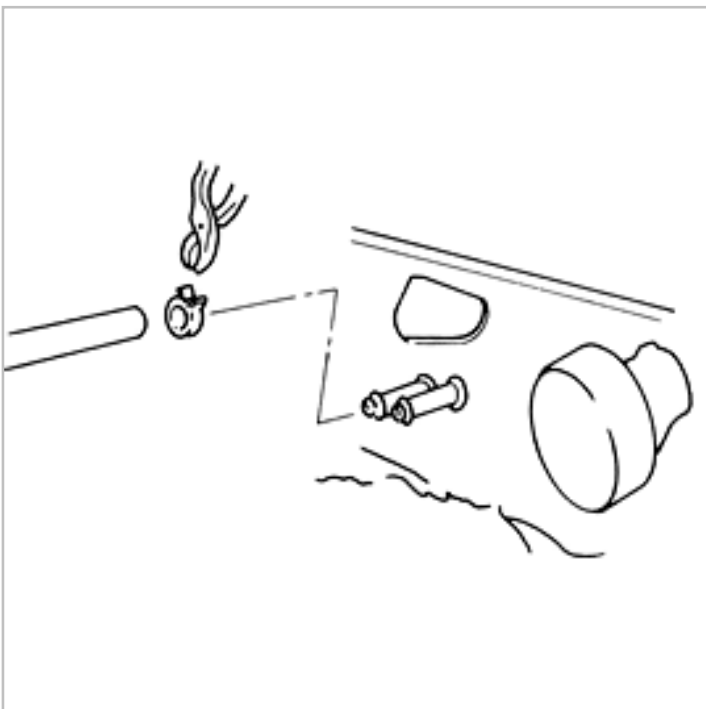
11. Vuelva a colocar el panel de instrumentos. Consulte el grupo BD, Cuerpo.

12. Conectar la manguera de presión para la conexión del tubo núcleo del evaporador.

13. Conectar la manguera de aspiración para la conexión del tubo núcleo del evaporador.

14. Conectar la manguera de retorno del calentador a la conexión de base del calentador tubo de salida.

15. Conectar la manguera de entrada del calentador a la conexión de base del calentador tubo de entrada.



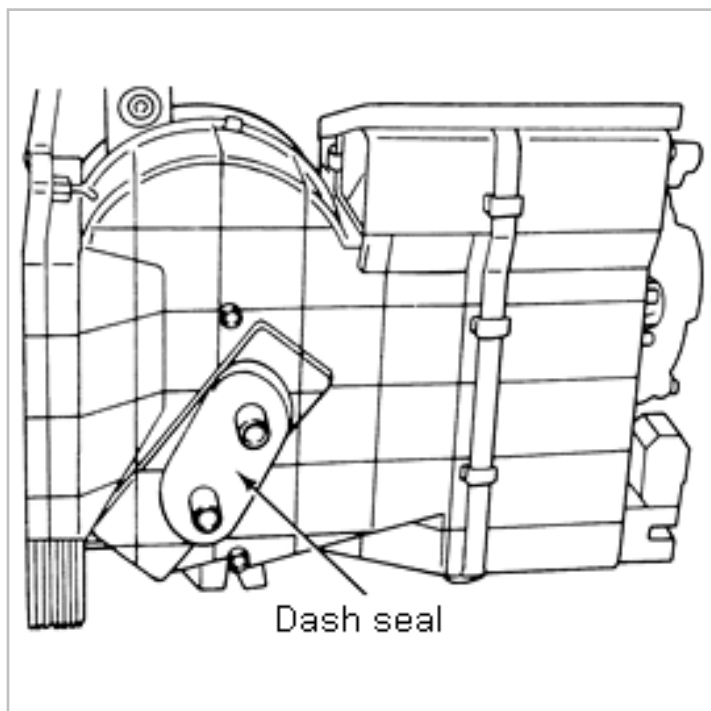
16. Instalar la batería.

17. Instalación de la abrazadera de la batería.

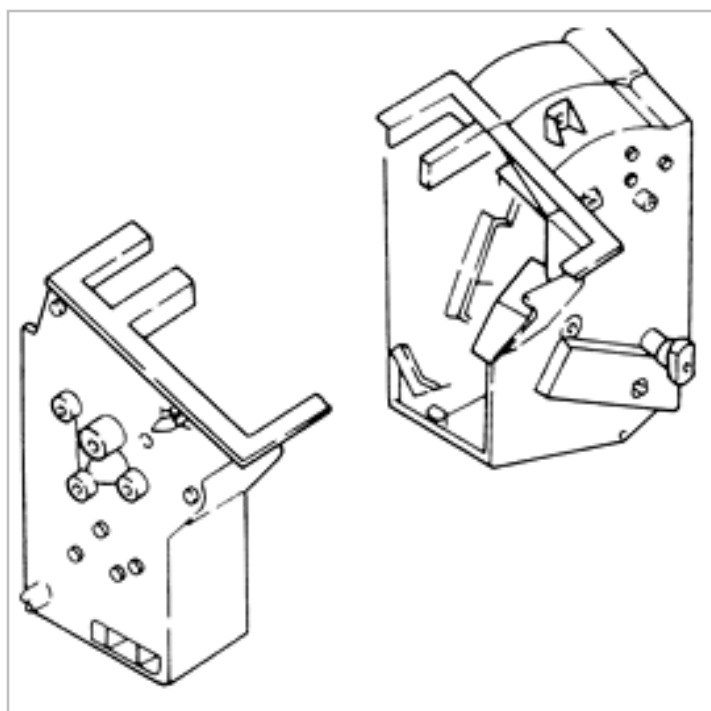
18. Conectar los cables de la batería.
19. Vuelva a colocar el refrigerante del motor. Consulte el sistema de refrigeración del motor.
20. Carga el sistema de A / C con refrigerante. Consulte la recuperación / Evacuación / carga en esta sección.

DESMONTAJE

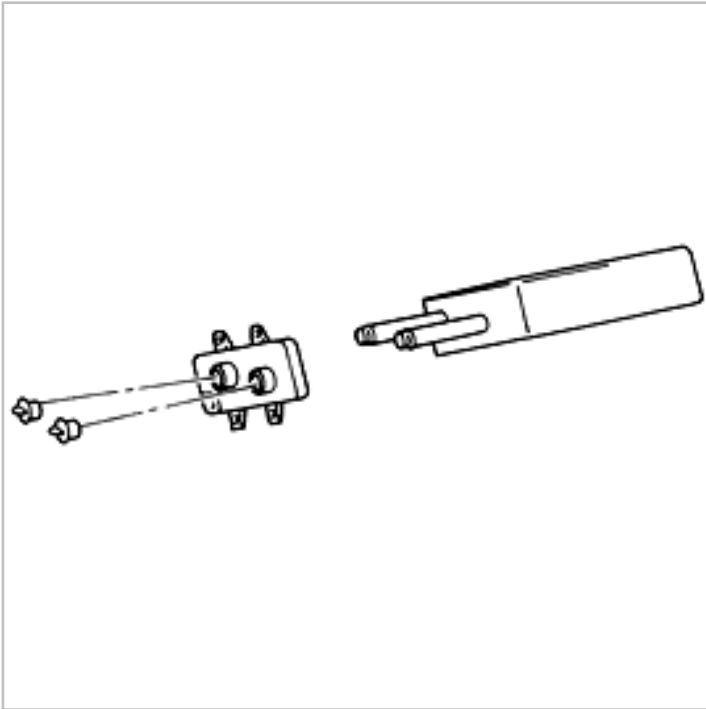
1. Bloquear las ruedas.
2. drenaje del líquido refrigerante del motor y retire la unidad de calor. Consulte la Unidad Calentador / Extracción en esta Sección.
3. sello dash Detach desde las conexiones de tubo de núcleo calentador.
4. Eliminar la junta estanca de ventilación.



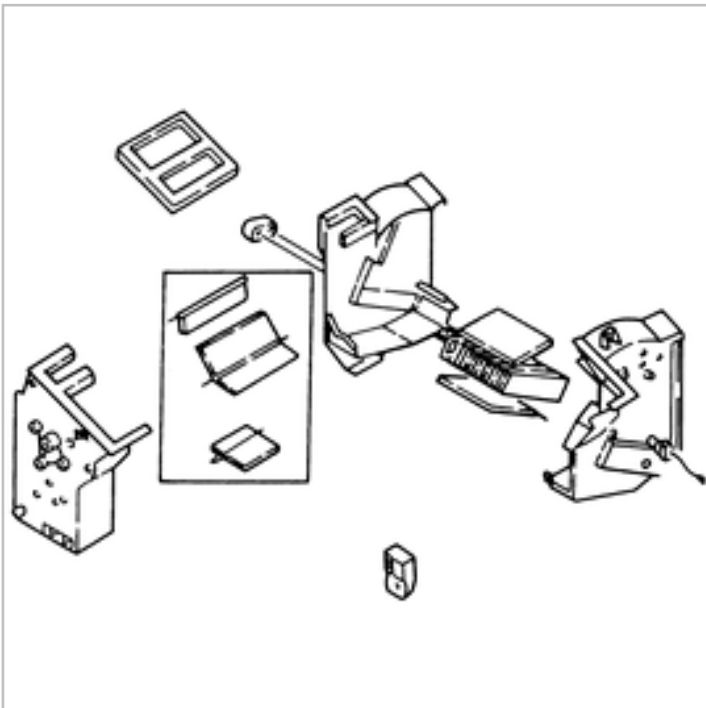
5. Retire los dos tornillos de fijación del mazo de cables al mecanismo calentador de servo.
6. Retirar ocho clips de sujeción desde el lado servo (lado izquierdo) de la unidad de calefacción.
7. Retire el lado izquierdo de la unidad de calefacción.



8. Retirar seis clips de retención que sostiene las dos secciones restantes de la unidad de calefacción juntos.
9. Retirar cuatro tornillos de retención del soporte de montaje de tubo núcleo del calentador.
10. Retire el soporte de montaje de tubo central.



11. Desmontar la unidad de calefacción mediante la eliminación de los ocho restantes clips de retención.
12. Quitar el núcleo calentador desde el conjunto de la unidad.



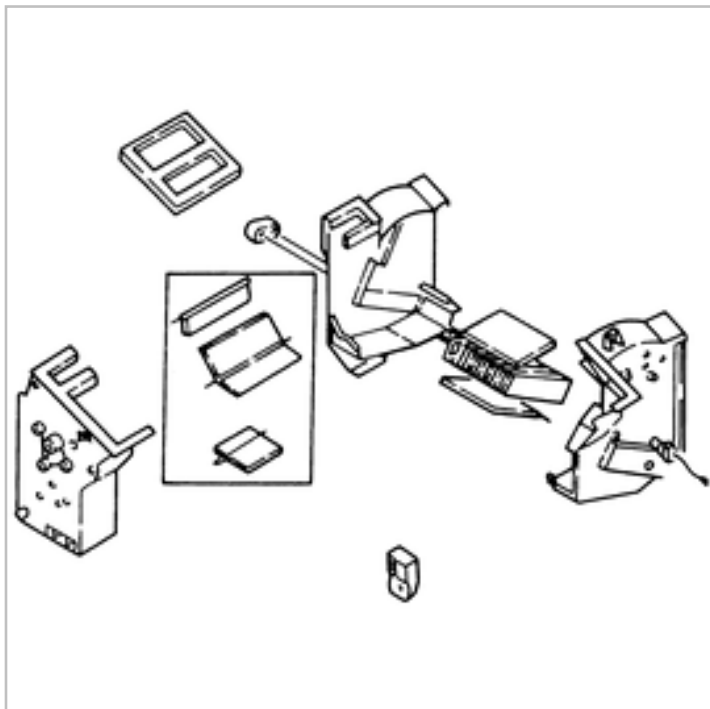
MONTAJE

1. Inserte el conjunto de núcleo del calentador en el conjunto de la unidad del calentador.
2. Acople el soporte de montaje de tubo central a la carcasa con cuatro tornillos.

Apriete los cuatro tornillos a 53 lb-en (6 N · m).

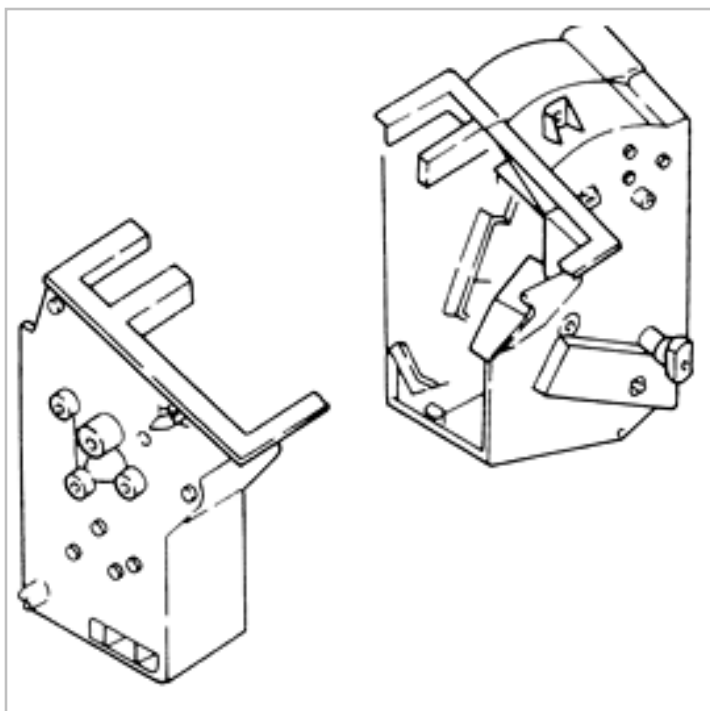
3. Montar el conjunto de la unidad del calentador alrededor de la base del calentador.

4. Una los seis clips de retención para mantener la carcasa base del calentador montado.



5. Montar las tres secciones de la unidad de calefacción juntos.

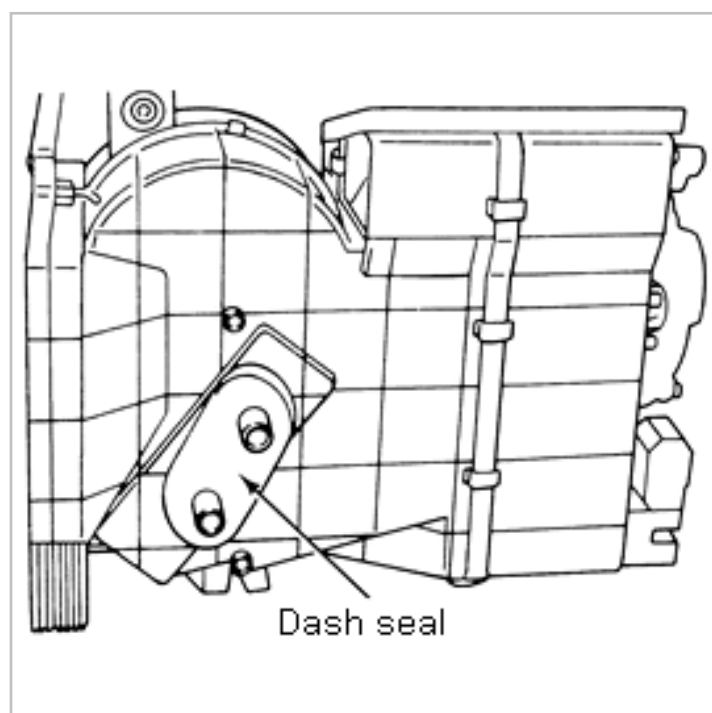
6. Coloque ocho clips de sujeción para sujetar las secciones juntas.



7. Reemplazar el cierre rociada sobre las conexiones de tubo núcleo del calentador.

8. Inserte dos tornillos para retener el mazo de cables.

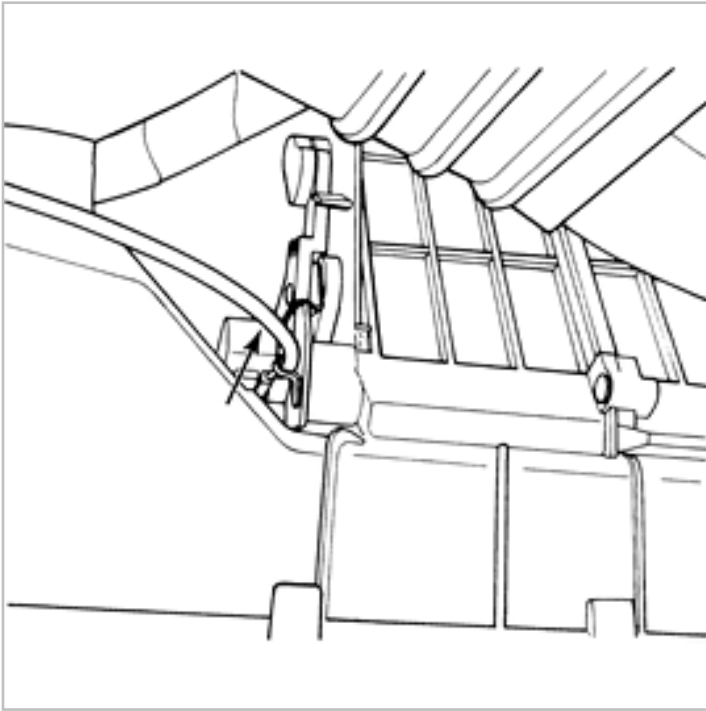
Apriete los dos tornillos a 53 lb-en (6 N · m).



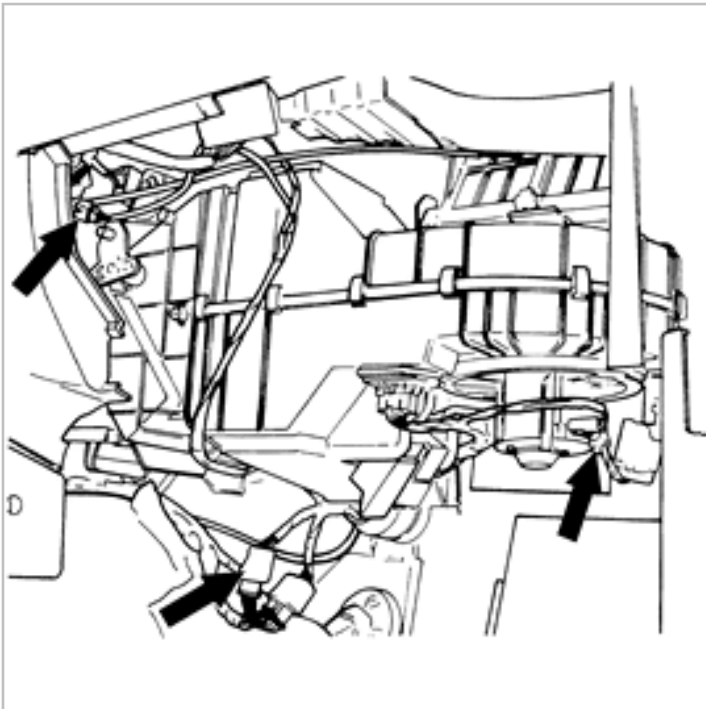


ELIMINACIÓN

1. Bloquear las ruedas.
2. Desconectar el cable de control de aire / recirculación fresco desde el conducto de entrada de la unidad carcasa del ventilador.

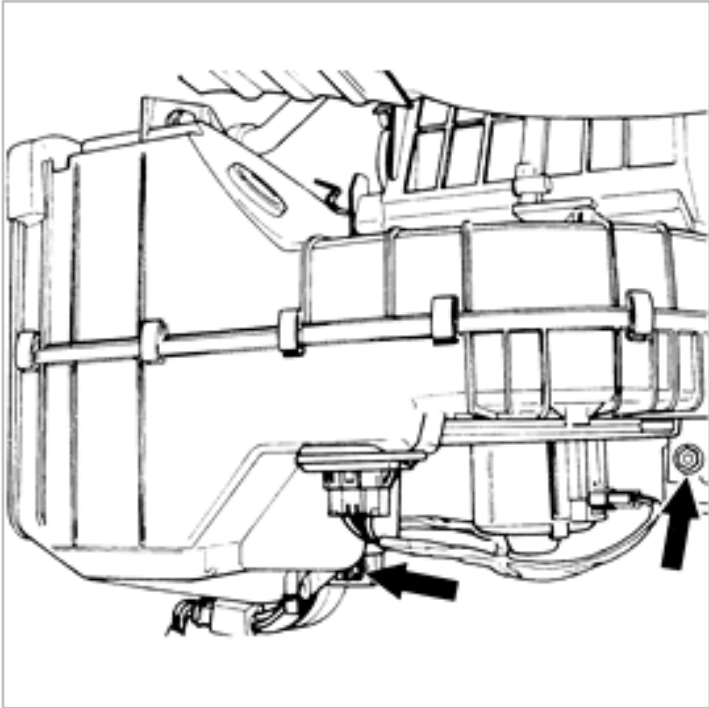


3. Desconecte cinco conectores en la parte inferior de la unidad de alojamiento del soplador.
4. Tire alfombras lejos de mamparo para obtener acceso.
5. Retire las cuatro tuercas de fijación de la placa de cubierta.
6. Retire la placa de cubierta.



7. Retire dos tornillos de fijación en la parte superior de la unidad de alojamiento del soplador.
8. Retirar dos tuercas de fijación de la parte inferior de la unidad de carcasa del ventilador a los pernos de montaje mamparo.

9. Separar la unidad de soplador del vehículo.



INSTALACIÓN

1. Borrar el área de montaje de ningún cableado, conectores o cables.
2. Guía de los tubos de núcleo del evaporador a través del mamparo y montar la unidad de carcasa del ventilador mediante la inserción de dos tornillos de fijación en la parte superior de la unidad.
3. instale sin apretar dos tuercas de los pernos de montaje en la parte inferior de la unidad de alojamiento del soplador.
4. Insertar dos tornillos de fijación en la parte superior de la unidad de alojamiento del soplador.

NOTE

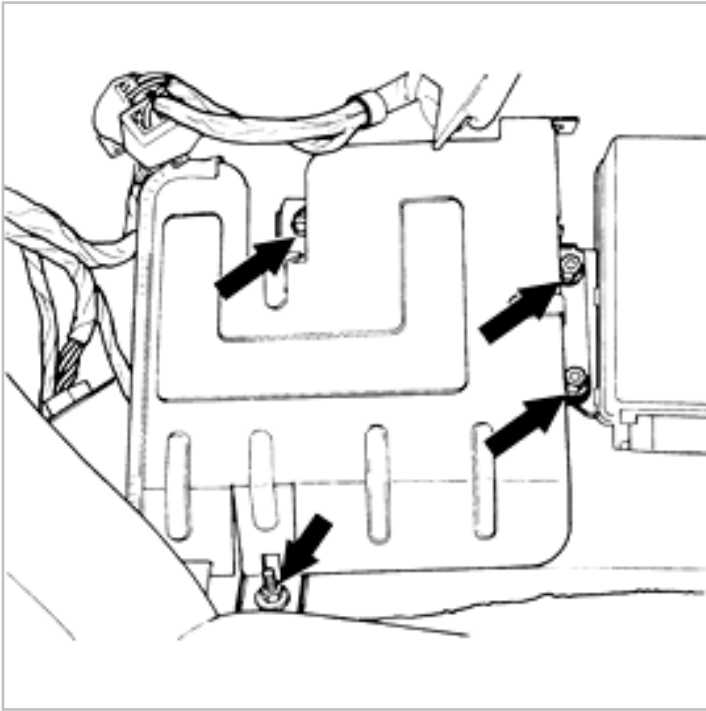
El apriete excesivo puede causar la puerta de aire / recirculación fresca para unirse.

5. Apretar las tuercas y tornillos para retener la unidad de alojamiento del soplador a la mampara.

Apretar los pernos y tuercas a 80 lb-en (9 N · m).

6. Instalar la cubierta en su lugar.
7. Inserte cuatro tuercas para retener la tapa en su lugar.

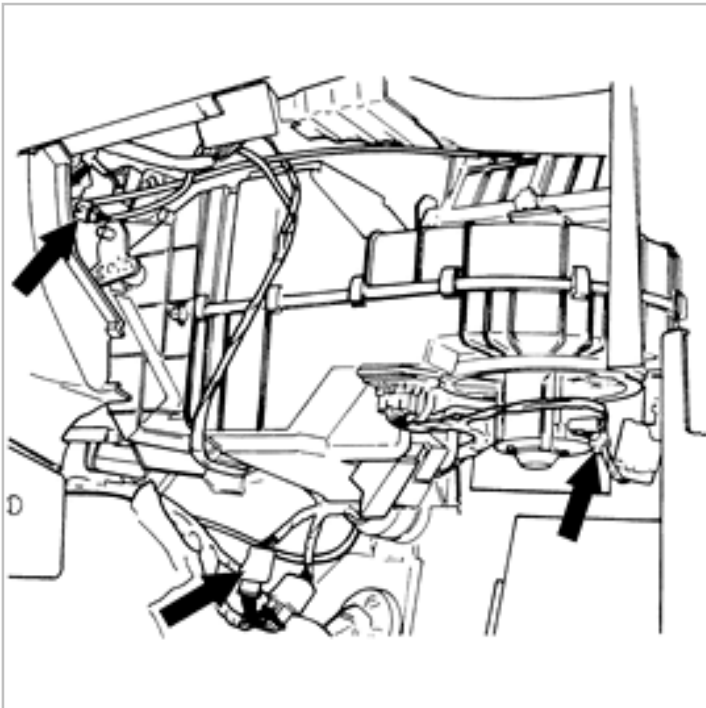
Apretar las cuatro tuercas a 80 lb-en (9 N · m).



8. Una los cinco conectores.

9. Vuelva a colocar la alfombra sobre el suelo.

10. Retire la cuña de la rueda.





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Soplador de motor no funciona

Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
1) Abrir 20A fusible calentador	· Compruebe 20A fusible de la resistencia en la caja de fusibles del habitáculo.	Abierto	Cambiar el fusible
		Bueno	Ir para comprobar 2
2) Fallo interno en el motor	1. Conector del motor del ventilador Desconectar.	No hay continuidad	Comprobar fusible interno; reemplace el fusible o motor como se requiere
	2. Comprobar la continuidad entre el cable azul y el cable blanco.	Continuidad	Ir a comprobar 3
3) circuito abierto entre la batería y el motor	interruptor de encendido 1. Encienda en "ON".	voltaje	Ir para comprobar 4
	2. Comprobar el voltaje entre el cable azul y el suelo.	No hay tensión de	circuito abierto; ver eléctrica Manual de solución de problemas
4) de circuito abierto en el interruptor de control del ventilador	interruptor de encendido 1. Encienda en "ON".	voltaje	Compruebe el cable de tierra
	2. Coloque el interruptor del ventilador a "HI".		
	3. Desde el lado de la instalación, verifique el voltaje entre el terminal del cable negro del conector del interruptor de control del cableado del interruptor del ventilador y suelo.	No hay tensión	Sustituir soplador

Sólo motor del ventilador actúa encendido "HI" Ajuste

Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
1) Circuito abierto en el motor	1. mazo de cables del motor del ventilador Desconectar.	No hay continuidad	Reemplace el motor del soplador

	2. En motor, verificar la continuidad entre el terminal “G • W” y el terminal “L”.	Continuidad	Ir para comprobar 2
2) Circuito abierto en el interruptor de control de soplador	1. Desconectar el control del ventilador del cableado del interruptor.	No hay continuidad	Reemplace el interruptor del soplador
	Interruptor 2. Girar a “LO”.	Continuidad	Vuelva a colocar el arnés
	3. Comprobar la continuidad entre “B” y el terminal “G / W”.		

Motor del ventilador no opera en "HI" Ajuste

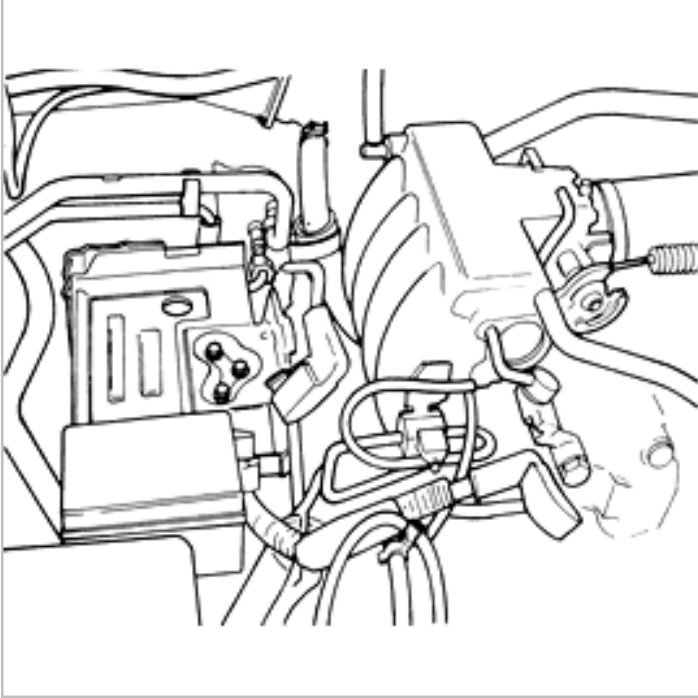
Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
Circuito abierto en el interruptor de control del ventilador	1. Desconectar el control del ventilador del cableado del interruptor.	No hay continuidad	Reemplace el interruptor del soplador
	Interruptor 2. Girar a “HI”.	Continuidad	Vuelva a colocar el arnés
	3. Comprobar la continuidad entre “W” y “G / W” terminal.		

El fracaso del embrague del compresor

Comprobar	Pasos	Resultado	Acción
1) del mazo de cables defectuoso	1. Desconectar el cable de terminal de embrague del compresor.	Sin mazo de cables de tensión	Comprobar
	2. Colocar la llave de encendido en “ON”.		
	3. Girar A / C y los interruptores de alarma “ON”. Voltaje		Ir para comprobar 2
	4. En el mazo de cables, control de la tensión entre el alambre de terminales del compresor y tierra.		
2) el cable de tierra Perdido	· Compruebe que el cable de tierra está conectado.	Defectuoso	• Reparación de reemplazar
		Bueno	Ir a comprobar 3
3) de fallo de embrague		Sí	sustituir el embrague



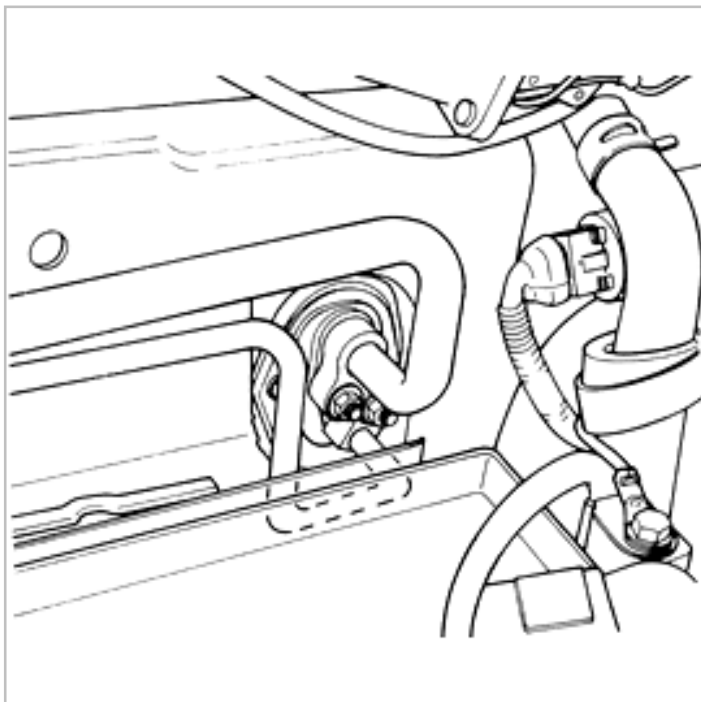
1. Bloquear las ruedas.
2. Descarga y recuperar el refrigerante del sistema A • C. Consulte “Recuperación • Evacuación • Carga” en esta sección.
3. Desconectar los cables de la batería.
4. Retire el soporte de retención de la batería.
5. Retire la batería.



6. Desconectar la línea de salida A • C de la salida del evaporador.
7. Desconectar la línea de entrada A • C desde la entrada del evaporador.

NOTE

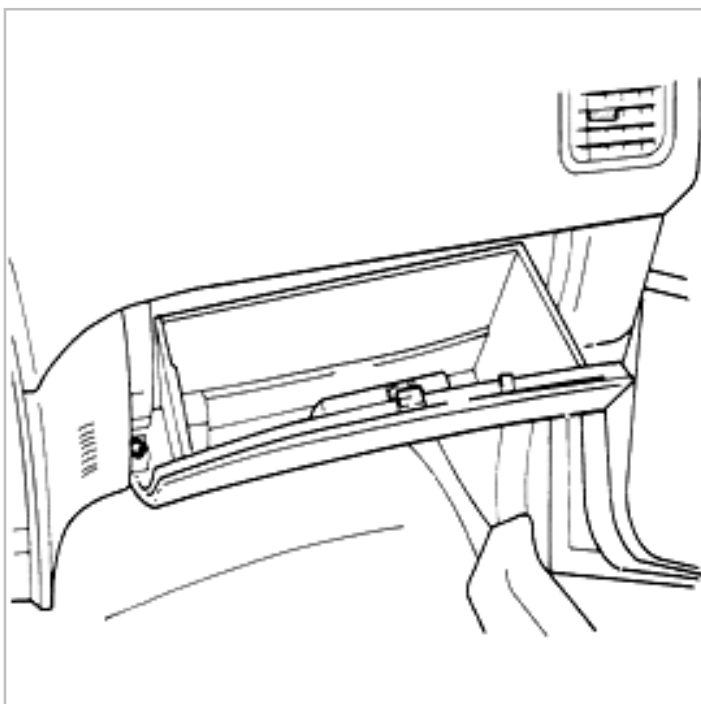
enchufe Inmediatamente todos los accesorios de la línea abiertas para evitar la entrada de humedad en el sistema. No utilice cinta.



8. Retirar la manguera de drenaje conjunto de motor de soplador.

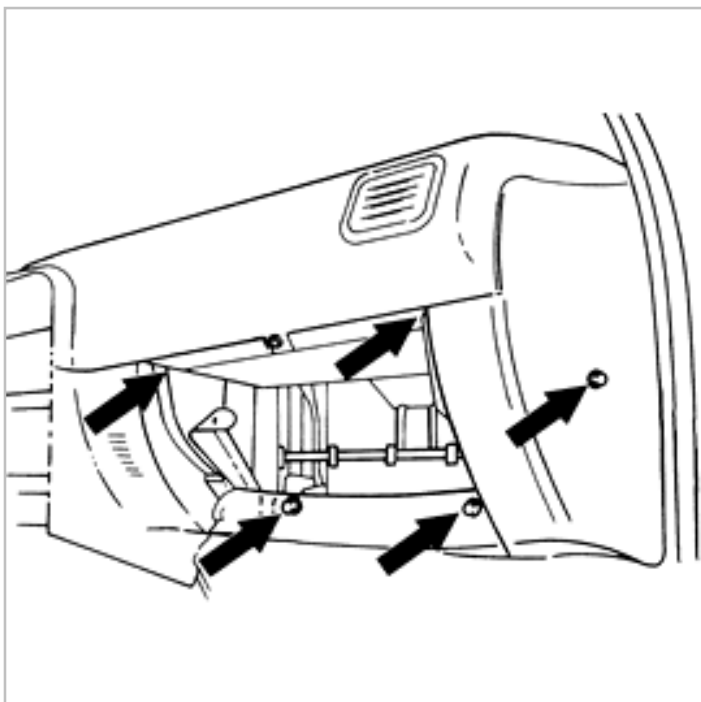
9. guantera abierta y retirar dos tornillos de montaje de la guantera.

10. Retire la guantera.

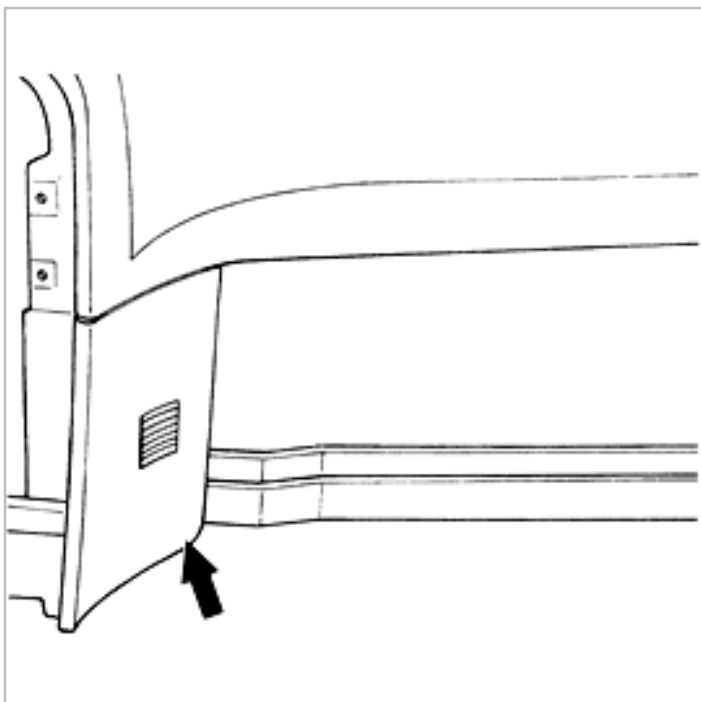


11. Retire los cinco tornillos que sujetan la derecha del panel de instrumentos mano panel de revestimiento inferior.

12. Retire el panel de instrumentos derecho panel de revestimiento inferior.

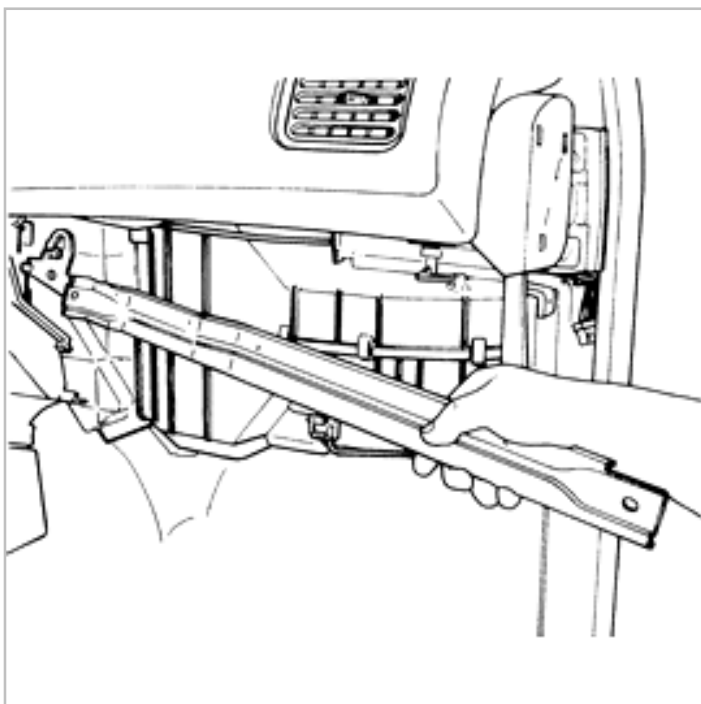


13. Retire el tornillo que sujeta la cubierta lateral de la consola central superior para permitir el acceso al panel de instrumentos de soporte inferior izquierda.

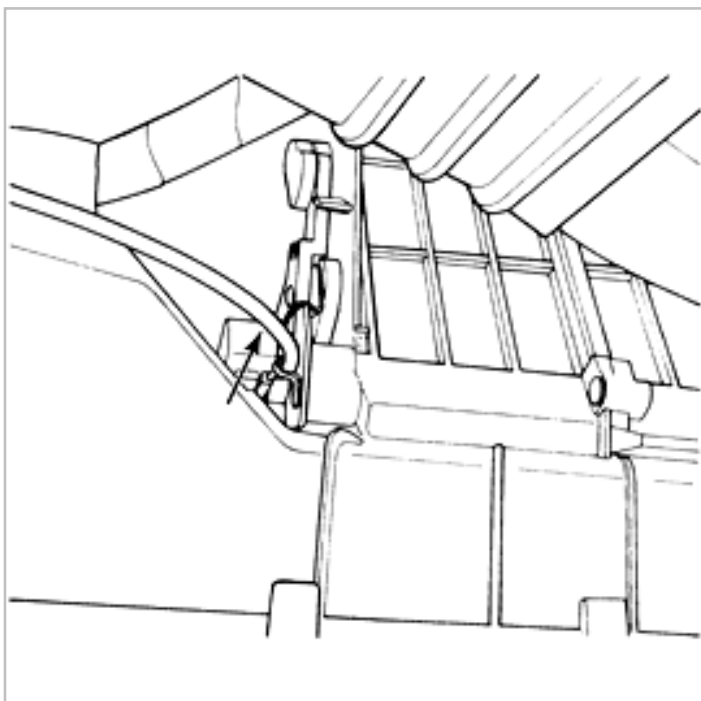


14. Retire el perno izquierdo unir la parte inferior izquierda del panel de instrumentos de soporte inferior.

15. Retire el perno derecho unir el lado inferior derecho del panel de instrumentos inferior apoyar y retirar el soporte.



16. Desconectar el cable de recirculación • fresco desde el conducto de entrada.

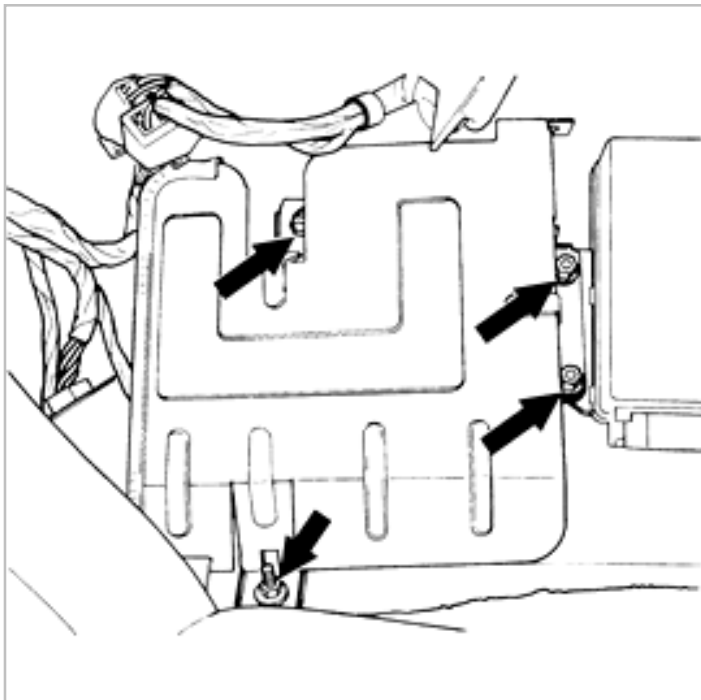


17. desconectar el conjunto motor del ventilador conectores eléctricos.

18. Tire alfombras lejos de tabla de suelo para obtener acceso a la cubierta de la TCU.

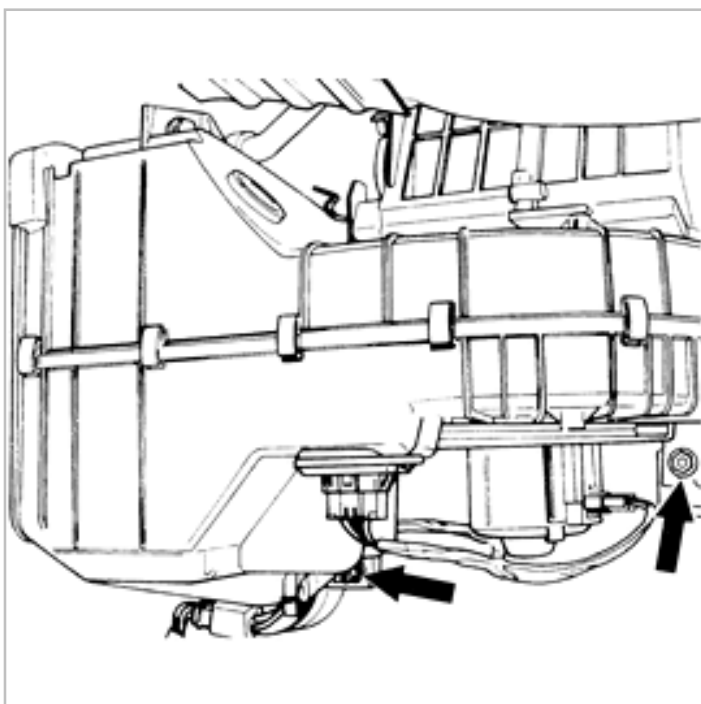
19. Retire las cuatro tuercas que sujetan la cubierta TCU al mamparo.

20. Retire la cubierta.

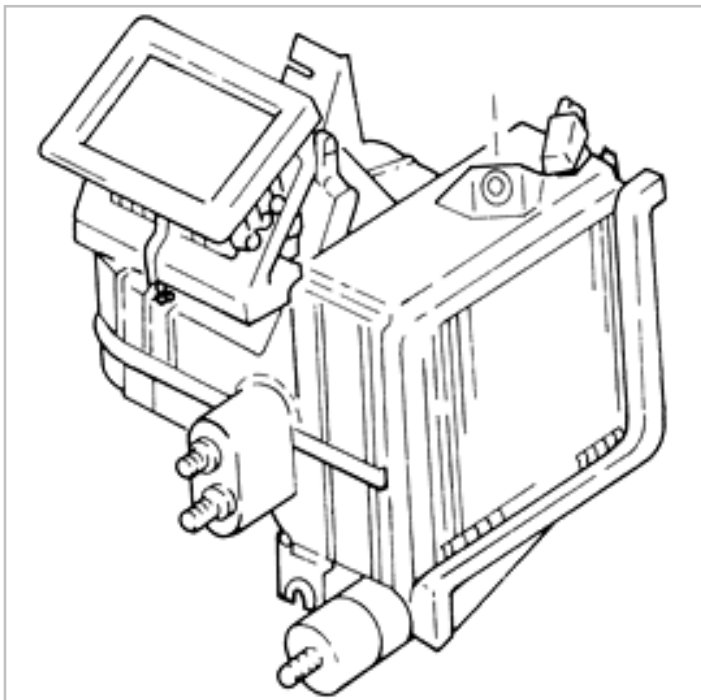


21. Quitar los dos primeros pernos de montaje que sujetan el conjunto de motor de soplador para el mamparo.

22. Retirar la parte inferior dos tuercas que sujetan la parte inferior del conjunto del motor del ventilador a los pernos de montaje mamparo.



23. Retire el conjunto del motor del ventilador del vehículo.



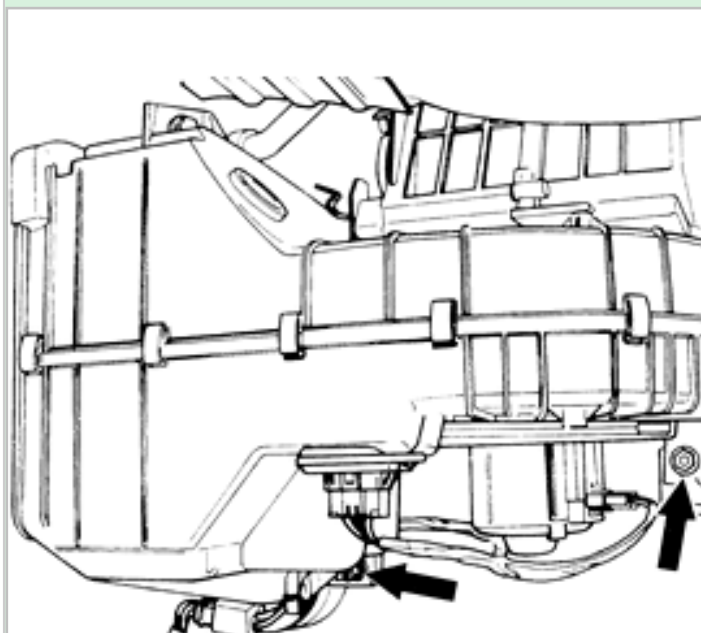
INSTALACIÓN

1. Compruebe el área de montaje para el montaje del motor del ventilador para asegurarse de que no hay mazo de cables, conectores o cables que impidan la correcta instalación.
2. Coloque el conjunto del motor del ventilador en el mamparo y retener con dos tuercas y dos pernos.

NOTE

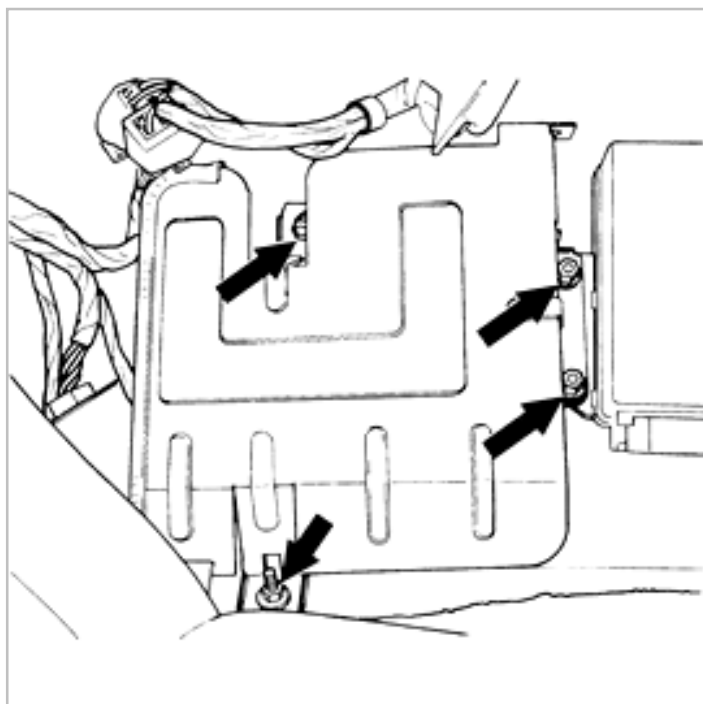
El apriete excesivo puede causar la puerta de recirculación de aire • fresco a unirse.

Apretar las tuercas y pernos a 80 lb-in (9 N · m).

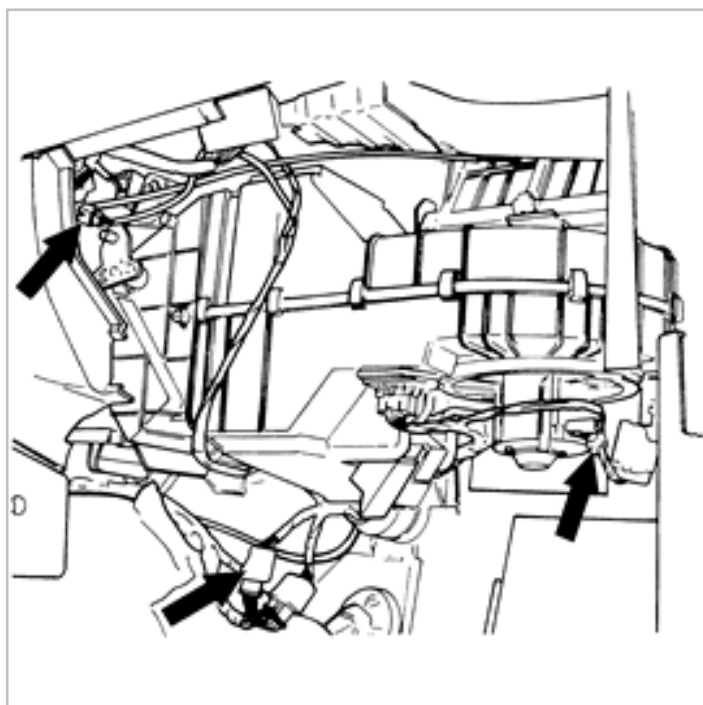


3. Instalar la tapa con cuatro tuercas.

Apretar las cuatro tuercas a 80 lb-in (9 N · m).

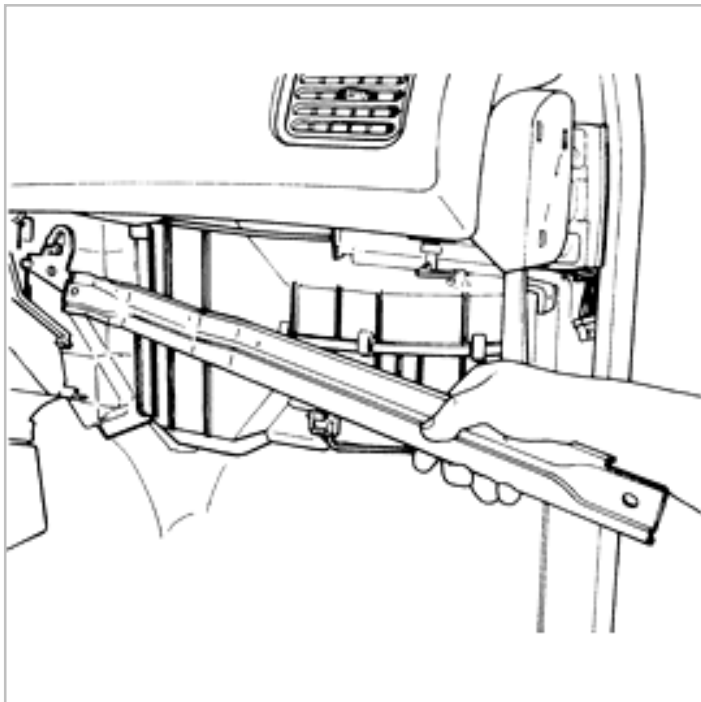


4. Conectar los conectores eléctricos para el montaje del motor del ventilador.



5. Coloque la sección de mano derecha inferior del panel de instrumentos inferior de soporte en su lugar y adjuntar medio de dos tornillos.

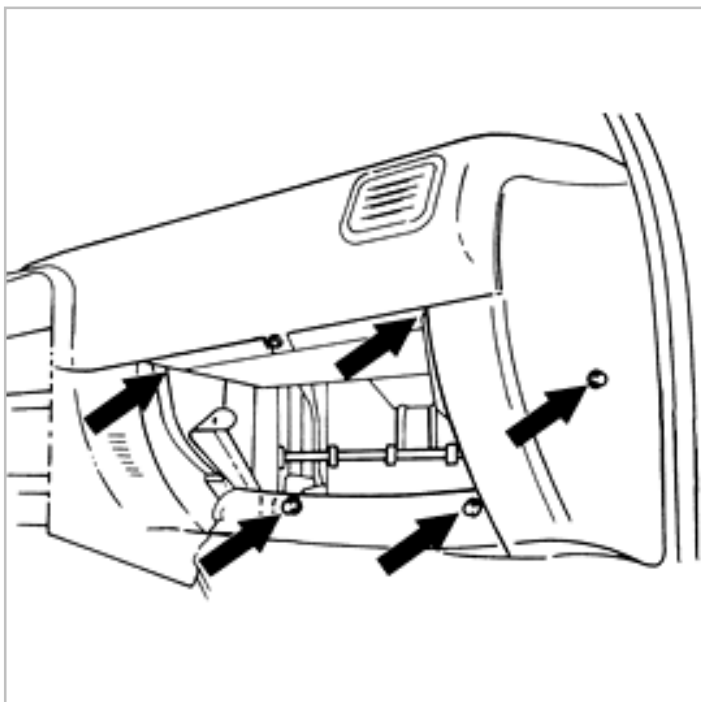
Apretar los dos pernos a 80 lb-in (9 N · m).



6. Instalar la cubierta del panel de instrumentos inferior derecha y asegure el panel de ajuste con cinco tornillos.

Apriete los cinco tornillos a 80 lb-in (9 N · m).

No apriete demasiado los tornillos.

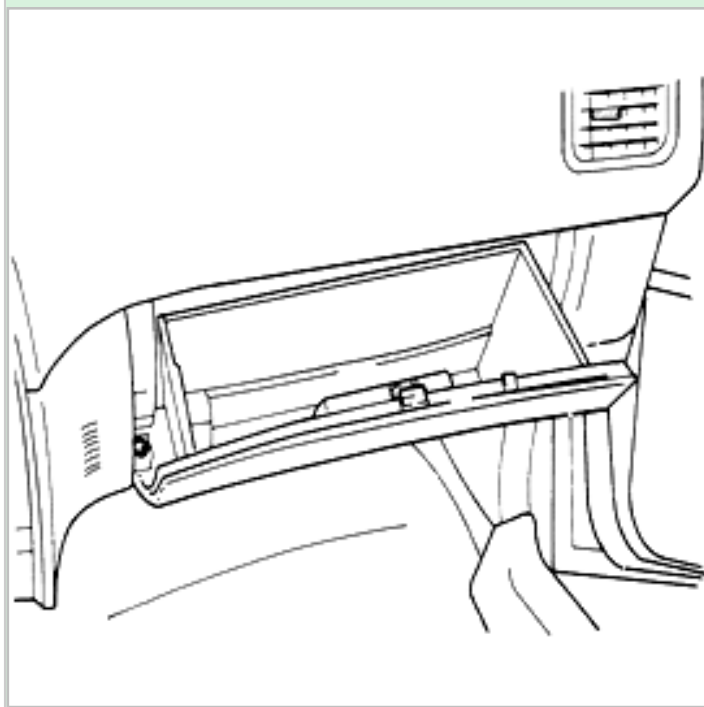


7. Posición de la guantera y seguro usando dos tornillos.

Apriete los dos tornillos a 80 lb-in (9 N · m).

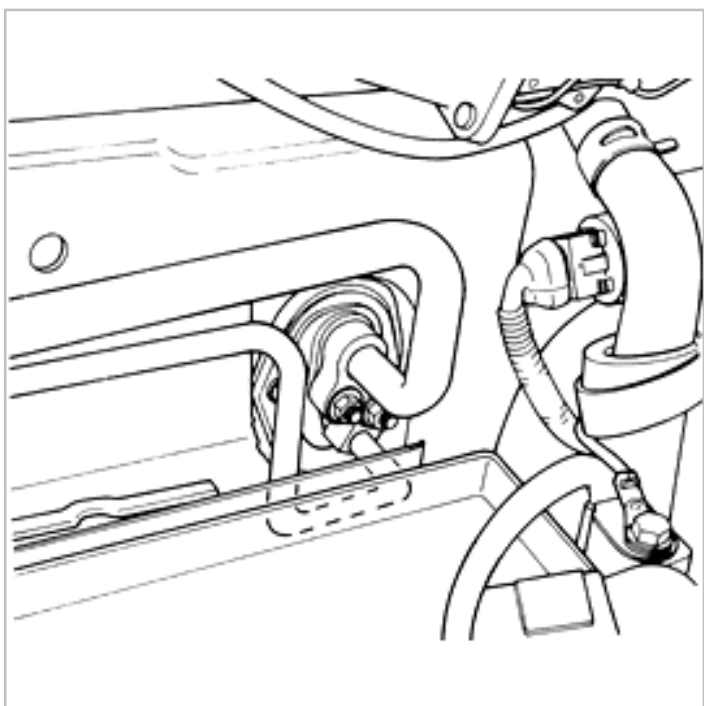
NOTE

Asegúrese de que no hay Wises, conectores o componentes pinzados o presionado entre la guantera y el panel de instrumentos.



8. Instalar el evaporador • manguera de drenaje conjunto de motor del soplador.

9. Conectar las líneas de presión y de succión A • C para el núcleo del evaporador.



10. Cargue el sistema A • C con refrigerante de acuerdo con las instrucciones de carga en esta sección.

11. Instalación de la batería.

12. Monte la batería mantenga pulsada la tecla.

13. Conectar los cables de la batería positivo y negativo.

14. cuñas en las ruedas quitar.



Inspección

1. Inspeccionar el ventilador • unidad de evaporación para el desgaste o daño.

2. Evaluar el sistema con las siguientes guías de diagnóstico.

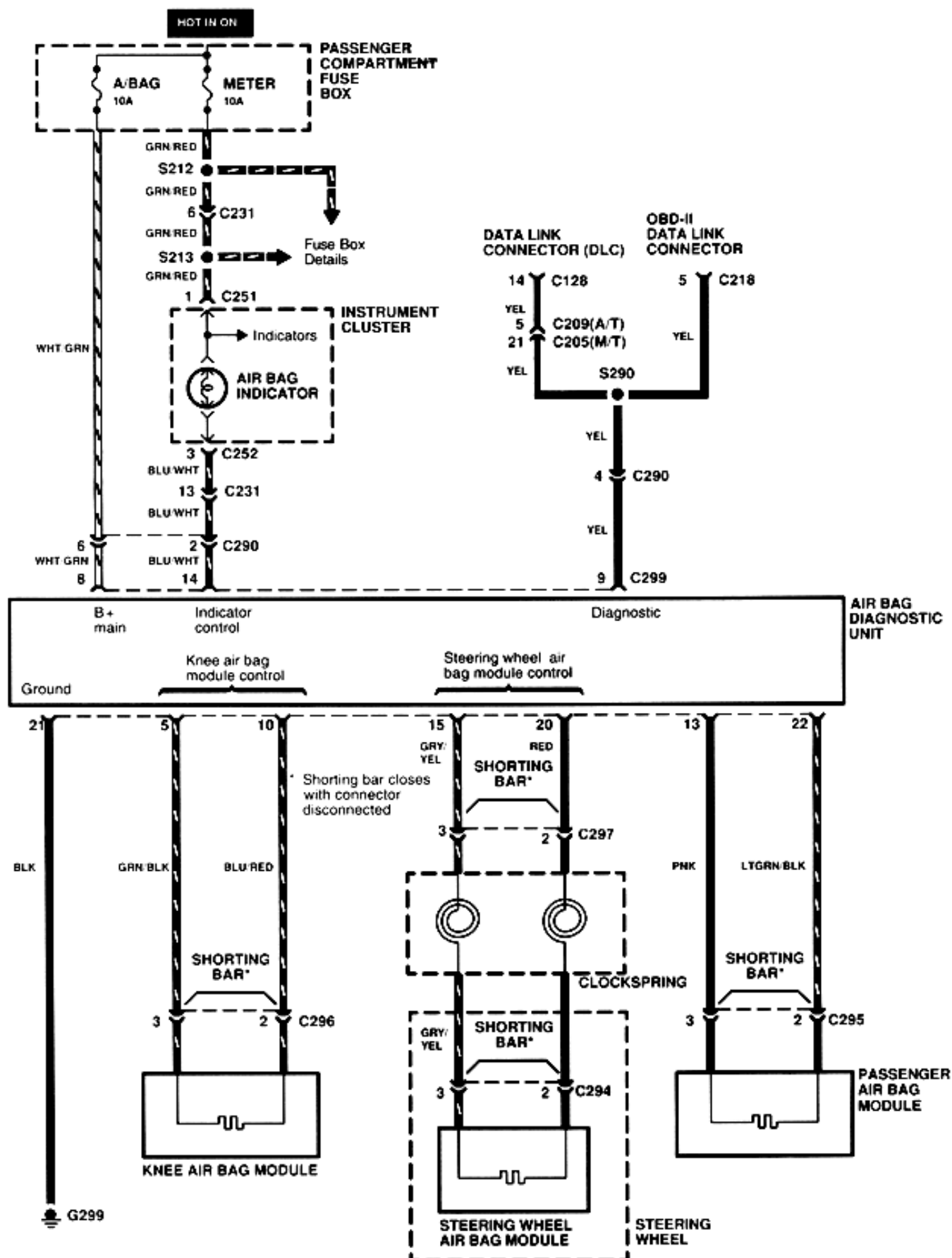
Inspección

1. Inspeccionar el ventilador • unidad de evaporación para el desgaste o daño.

2. Evaluar el sistema con las siguientes guías de diagnóstico.



AIRBAG SRS-ESQUEMA





PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

Seguridad personal

El incumplimiento de todas las advertencias, precauciones y procedimientos de avisos podría resultar en lesiones personales o la muerte.

La desactivación de fuente de alimentación

La Unidad de diagnóstico bolsa de aire contiene una fuente de alimentación de reserva. Antes de desconectar los componentes de bolsa de aire SRS, gire la llave de encendido a la posición LOCK, desconectar la batería (terminal negativo), y esperar 10 minutos para que la fuente de alimentación de respaldo de la descarga. Para asegurar la descarga completa, gire los faros encendidos.

Si no sigue este procedimiento podría causar que los módulos de airbag para desplegar durante los procedimientos de servicios, que pueden causar lesiones graves.

Equipo de seguridad

1) Siempre use gafas de seguridad al manejar módulos de airbag.

2) Usar siempre guantes de goma para manipular desplegado o dañado módulos de airbag. La superficie de la bolsa de aire puede estar contaminado con pequeñas cantidades de hidróxido de sodio (NaOH). Evitar el contacto de líquidos bolsa de aire modulewith, combustibles y materiales inflamables. Inmediatamente lavarse las manos contaminadas y áreas de la piel con jabón suave y agua. Lavar los ojos con agua si están expuestos a los subproductos. El incumplimiento de estas instrucciones puede resultar en lesiones personales y chemicalburns.

Cableado y componentes eléctricos

El cableado de servicio nunca o componentes eléctricos cuando se conecta cualquier bolsa de aire. Cuando un procedimiento dirige al uso de un multímetro para probar los pines de un conector, insertar las sondas en la parte posterior del conector cuando sea posible. Si debe sondear la cara delantera (lado del terminal), asegúrese de usar una sonda cuya punta no dañará los terminales cuando se inserta.

El desmontaje de componentes

No desmonte ningún componente de bolsa de aire SRS. El desmontaje puede hacer que el sistema no funciona, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte en caso de accidente. Nunca intente desmontar o reparar el módulo airbag.

Cualquier intento de adaptación, reutilización, o instalar un módulo de airbag o sus componentes en otro vehículo puede provocar lesiones graves o la muerte a los ocupantes del vehículo en caso de accidente.

Unidad de diagnóstico bolsa de aire (ADU)

No conecte el conector ADU a menos que la ADU está instalada de forma segura. El choque de la instalación o pellizcar la wiringharness entre el módulo y sus puntos de montaje puede hacer que las bolsas de aire de implementar, lo que puede provocar lesiones graves.

La bolsa de aire Módulo de Inspección

No haga pruebas o inspeccionar los módulos de airbag o cualquiera de sus conectores con un polímetro. Inspeccionar el módulo de airbag con un polímetro, que suministra corriente, puede hacer que las bolsas de aire para desplegar, lo que puede provocar lesiones graves.

La bolsa de aire del conector del módulo

No corte o de otro modo retirar el conector del módulo airbag. El conector contiene una derivación de seguridad que, si es discapacitado, podría provocar un despliegue no deseado. Esto puede causar lesiones graves o la muerte.

La manipulación de bolsas de aire Módulo

A (no desplegado) del módulo del airbag en vivo puede desplegar accidentalmente durante la manipulación. Cuando se lleva un módulo de bolsa de aire en vivo, punto tapa embellecedora theplastic lejos de su cuerpo para disminuir el riesgo de lesiones en caso de despliegue accidental. Nunca carrythe módulo por su cableado o los conectores.

Asegurar módulos de airbag

Siempre colocan módulos de airbag vivo boca arriba (plástico ajuste hacia arriba) para disminuir el movimiento del módulo en caso de despliegue accidental. Mantener el área libre de piezas, herramientas y otros desechos. Nunca coloque objetos sobre o por encima de la tapa de ajuste de un módulo de airbag en vivo. En caso de despliegue accidental, tales objetos pueden causar lesiones graves o la muerte.

Vivir bolsa de aire del módulo de almacenamiento

módulos vivo de bolsas de aire contienen material sólido inflamable. Almacenar en un lugar fresco, seco y seguro. No los exponga a una llama o a temperaturas en exceso de 300 ° F. No corte, taladro, soldadura fuerte, soldadura blanda o soldar un módulo de bolsa de aire o cualquiera de sus componentes. Nunca exponga el módulo o cualquiera de sus componentes a la electricidad. El incumplimiento de esta advertencia puede disminuir theintegrity del módulo, causando incendios, exposición química, o de despliegue no deseado, que puede causar lesiones graves o la muerte.

Dañado en vivo bolsa de aire del módulo de almacenamiento

módulos de airbag en vivo dañados deben ser almacenados lejos de todos los ácidos, halógenos, metales pesados y sales metálicas. Dañado unitsmay producir ácido hidrazoico si se expone a los líquidos. Si un módulo de airbag desplegado o inflador se rompe o forzado, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para el módulo en particular para obtener información importante acerca de los componentes de los módulos desplegados sobre el terreno. La exposición a altas concentraciones de mezcla de propulsor puede causar dolores de cabeza, náuseas, visión borrosa, debilidad, cianosis, disminución de la presión arterial o taquicardia. El incumplimiento de este resultado warningcan de fuego, gases nocivos, lesiones personales graves o la muerte.

Fuera del vehículo de despliegue

Fuera de la vehículo despliegue debe realizarse en un área abierta, lejos de otro personal. Compruebe que no hay loosedebrís o líquido inflamable cerca del conjunto de bolsa de aire. Todo el personal debe estar detrás de la cubierta de protección (es decir, pared, vehículo) para proteger sus cuerpos de proyectiles potenciales. No intente desplegar un módulo de bolsa de aire roto. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en

lesiones graves o la muerte. Consulte la bolsa de aire de despliegue y eliminación.

Peligro de Fuego

los componentes del módulo de airbag están muy calientes después del despliegue. Las unidades deben ser desplegados en el exterior o en áreas abiertas para evitar los incendios. Permitir que los componentes al menos veinte minutos a enfríe por completo. módulos de refrigeración deben ser controlados continuamente para asegurar los componentes calientes no crean incendios con líquidos derramados u otros desechos. Si no se permite que la unidad se enfríe podría resultar en quemaduras, incendios o lesiones personales.

Almacenamiento / Transporte / Eliminación / reciclaje

Almacenamiento, transporte, eliminación y reciclaje de módulo de bolsa de aire y componentes deben llevarse a cabo de conformidad con todas las leyes federales, estatales y locales, incluyendo, pero no limitado a, los que rigen los códigos de incendios, regulaciones de la EPA, OSHA y DOT.

impacto soporte

El soporte de impacto debe ser reemplazado cuando el parachoques delantero se ha dañado. (Impacto a aprox. 2,5 ~ 8 MPH).
Consulte el parachoques.

CAUTION

Si el soporte de impacto no se sustituye, la bolsa de aire podría ser desplegado a menos de 8 millas por hora.

PROCEDIMIENTOS GENERALES

1. Antes del servicio de

A.Gire el interruptor de encendido en la cerradura.
B.Disconnect el terminal negativo de la batería.

LLAM ESP OK 10 minutos para que la energía de reserva se descarguen.
2. Después de Mantenimiento

A.Reconnect la batería.

B.Gire el interruptor de encendido en ON.

C.Verify que el testigo del airbag se ilumina durante unos 5 segundos y luego se apaga.

SERVICIO DE LUZ DE ADVERTENCIA DE AIRBAG

Paso	Inspección		Acción
1	¿Se ilumina Bolsa de Aire Luz de advertencia durante un periodo de 5 segundos cuando el interruptor de encendido está en ON truned, y luego se apaga?	Sí 8	Ir al siguiente.
		Sin Ir	al siguiente paso.

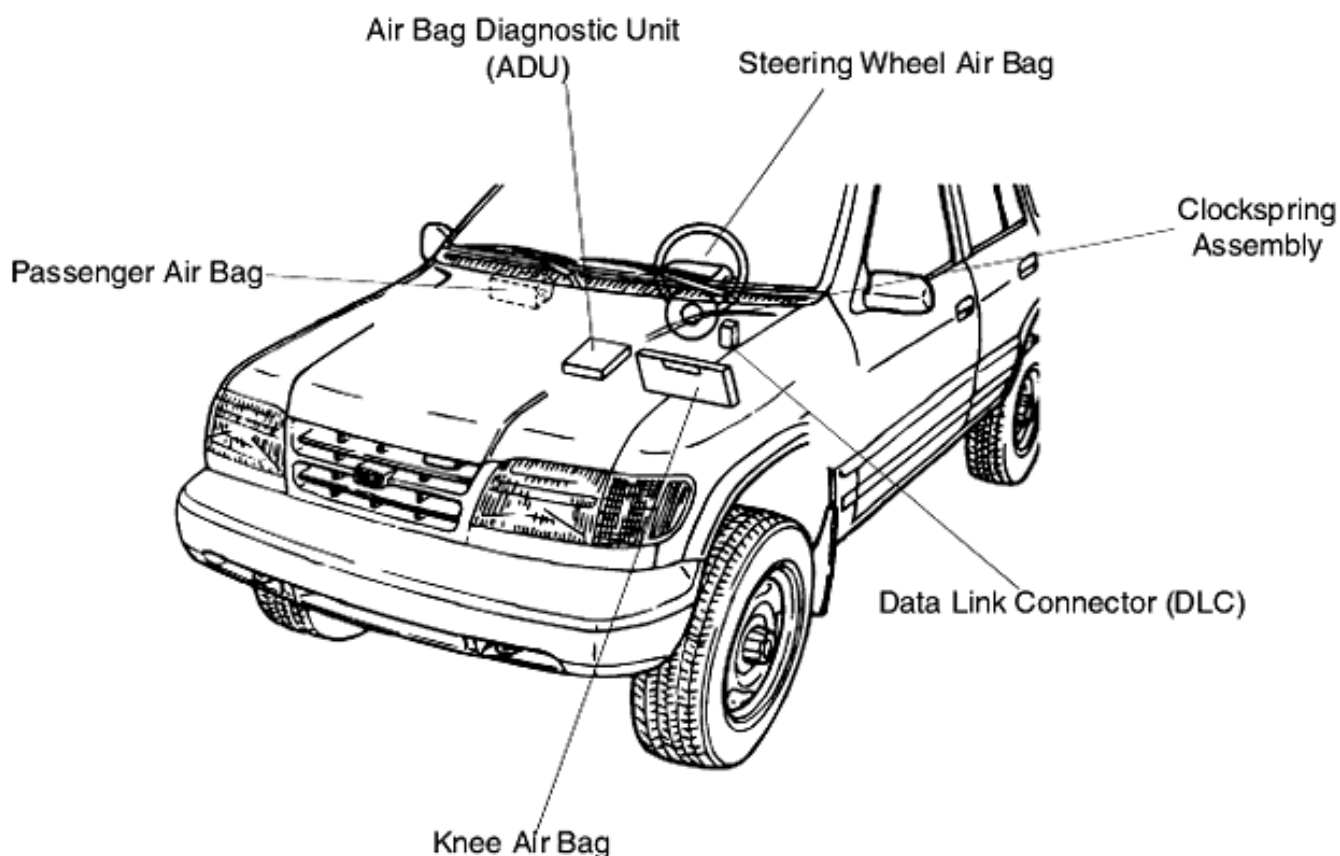
2	<p>Utilice la herramienta de extracción Fues en la caja de fusibles del compartimiento de pasajeros para extraer el fusible Meter.</p> <p>¿Está abierto?</p>	Sí	<p>Sustituirla por otro fusible de 10A y comprobar si hay cortocircuitos en sus juegos de cables asociados.</p> <p>Repare según sea necesario y luego vaya al paso 8.</p> <p>No vaya al siguiente paso.</p>
3	<p>Se siguen los procedimientos (véase más arriba). Retire el panel de instrumentos y comprobar C251 conector. Son los pasadores de seguridad y es el conector bloqueado en su lugar?</p>	Sí	<p>Pasar al paso siguiente.</p>
		No	<p>Reparar el mal funcionamiento y luego reinstalar el clúster. Vaya al paso 8.</p>
4	<p>Realizar una prueba de continuidad entre el pin 1 de C251 y el pin 3 de C252 en el cuadro de instrumentos (no en el mazo de cables). ¿Existe continuidad?</p>	Sí	<p>La lámpara es buena. Ir al siguiente paso.</p>
		No	<p>La lámpara es quemada. Sustituirla, volver a comprobar la continuidad y volver a instalar el cuadro de instrumentos y vaya al paso 8.</p>
5	<p>Conectar la batería. Verificar tensión de la batería (aproximadamente 12V). Girar el interruptor de encendido. ¿Hay aproximadamente 12 V en el terminal de la batería poder de control del airbag?</p>	Sí	<p>Pasar al paso siguiente.</p>
		No	<p>Verificar el mazo de abre o un cortocircuito a tierra entre el fusible del medidor y el cuadro de instrumentos. Repare según sea necesario. Vaya al paso 8.</p>
6	<p>Conectar un voltímetro entre el pin 1 del C251 y el pin 3 del C252. Es 12V presentes durante 5 segundos cuando el interruptor de encendido está en ON truned?</p>	Sí	<p>Vaya al paso 8.</p>
		No	<p>Verificar el mazo de un abierto o un corto a tierra entre el cuadro de instrumentos y la unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU). Repare según sea necesario. Vaya al paso 7.</p>
7	<p>¿Se enciende el testigo del airbag durante un período de 5 segundos cuando el interruptor de encendido está en ON truned?</p>	Sí	<p>Vaya al paso 8.</p>
		No	<p>Vuelva a colocar la ADU. Vaya al siguiente paso.</p> <p>Consulte el Servicio de Bolsa de Aire Unidad de diagnóstico (ADU).</p>
8	<p>¿Se enciende la luz de advertencia del airbag A segunda vez después del segundo periodo inicial de 5?</p>	Sí	<p>Consulte Diagnóstico. Sin Air Bag luz de</p>
			<p>advertencia está bien.</p>



DESCRIPCIÓN GENERAL

El sistema de seguridad Bolsa de Aire de suplementario (SRS) está diseñado para complementar el cinturón de seguridad del conductor durante las colisiones frontales, lo que reduce el riesgo de lesiones graves o la muerte. Dos sensores de colisión sensibles se encuentran en la unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU). Estos dos sensores (sensor de seguridad y el sensor de bolsa de aire) están conectados eléctricamente en serie con las bolsas de aire y la batería. Cuando se produce una colisión frontal de suficiente fuerza, los contactos de los dos sensores de cierre, provocando la ignición en cada una de las bolsas de aire. El conductor está protegido por un volante montado bolsa de aire, y también, una rodilla bolsa de aire, que se encuentra detrás de la rodilla del conductor a reforzar.

La rodilla Bolsa de Aire funciona en conjunción con el cinturón de seguridad del conductor para mantener su posición correcta en relación con el volante montado Bolsa de Aire en el caso de una colisión frontal. Al absorber el impacto de las piernas, la rodilla Bolsa de Aire reduce el efecto "submarino", que normalmente se produce en una colisión frontal. Al minimizar este efecto, la rodilla bolsa de aire hace que la parte superior del cuerpo para contactar una superficie más grande del volante colchón de aire y en un ángulo mejorado que reduce drásticamente la fuerza transferida a las áreas de la cabeza y el pecho durante una colisión frontal. Aunque más pequeño que el volante montado Bolsa de Aire, la rodilla bolsa de aire está unido directamente a la rodilla Bolster Panel que permanece intacto para proporcionar una superficie más ancha y más plana que es mucho más adecuado para ponerse en contacto con las piernas del conductor.





DIAGNÓSTICO

- 1. Coloque el interruptor de encendido en ON.
- 2. El testigo del airbag debe iluminar. Si no es así, consulte la bolsa de aire de advertencia del servicio de luz.
- 3. El testigo del airbag debe apagarse después de aproximadamente 5 segundos. Si se queda fuera, el sistema está bien.
- 4. Si el testigo del airbag permanece iluminada, hay un problema en el sistema de retención Bolsa de Aire-Suplementario (SRS).
- 5. Girar el interruptor de encendido a LOCK.
- 6. Busque el conector de enlace de datos (DLC) en el lado izquierdo del compartimiento del motor e instalar la herramienta de escaneo.
- 7. Coloque el interruptor de encendido en ON y registrar cualquier códigos de problemas de diagnóstico de colchón de aire que se muestran.
- 8. Consulte la bolsa de aire de diagnóstico Tabla de códigos de falla para las descripciones y acciones de fallo.

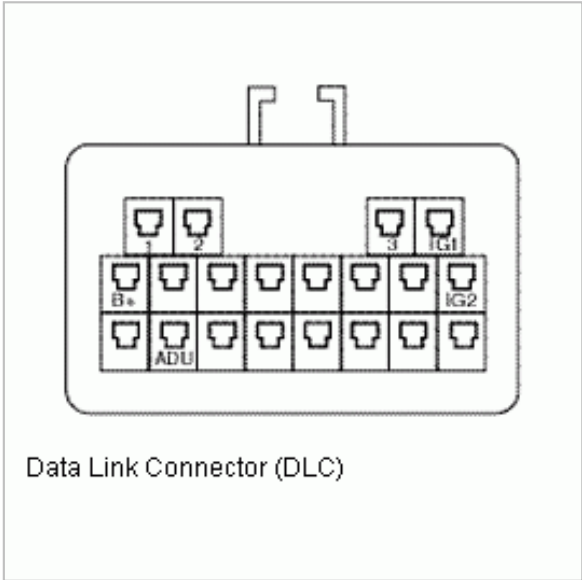


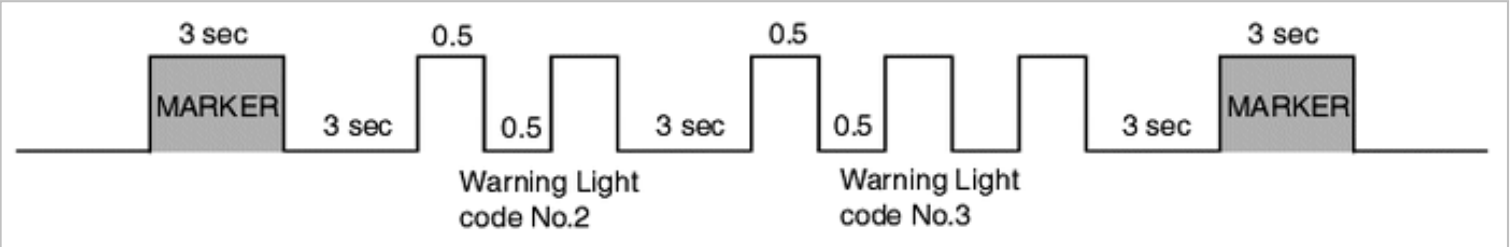
TABLA DE AIRBAG DTC

La bolsa de aire de códigos de diagnóstico (DTC) Gráfico					
Código de diagnóstico de problemas	Descripción Fault	Causa posible	Advertencia Código Luz	Aire Módulo de bolsa Operacional	Correctivo Acción
00	accidente ocurrió	almacenar los datos de accidentes	1	Todos Sí	Sustituir unidad de colchón de aire de diagnóstico (ADU) y el sistema de prueba
10	Suministro de baja energía de ignición	tensión de encendido Fuente de alimentación por debajo de 9 voltios	3	Todos Sí	Reparar o reemplazar la batería o arnés
11	Fuente de alimentación de alta ignición	voltaje de la fuente de alimentación accesorio por encima de 16 voltios	3	Todos Sí	Reparar o reemplazar la batería o arnés
31	Error de ADU	Fallo interno	1	dependiendo posible en tipo de fallo	Sustituir unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU)
37	ADU conexión incompleta	Fallo conector	1	dependiendo posible en la conexión terminales	Vuelva a conectar el conector ADU o reemplazar completamente el arnés

42	Advertencia Corto luz a Tierra	Luz de advertencia dañado, o circuito en corto a tierra	-	Todos Sí	Reparar o reemplazar luz de advertencia o un arnés
44	Advertencia corto Luz de batería	Advertencia dañado Luz, o el circuito en corto a la batería	-	Todos Sí	Reparar o reemplazar luz de advertencia o un arnés
57	Módulo de pasajeros de Air Bag corto a tierra	Pasajeros módulo de airbag dañado, o cortocircuito a tierra	7	Pasajeros: Sin volante, rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
58	Airbag del pasajero Módulo corto a la batería	Pasajeros módulo de airbag dañado, o circuito corto a la batería	7	Pasajeros: Sin volante, rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
59	Módulo de pasajeros de Air Bag corto	Pasajeros módulo de airbag dañado, o un circuito abierto en el arnés	7	Pasajeros: Sin volante, rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
60	Bolsa de pasajeros de Air Abrir módulo	Pasajeros módulo de airbag dañado, o un circuito abierto en el arnés	7	Pasajeros: Sin volante, rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
61	Manejo de la rueda del módulo de colchón de aire corto a tierra	Dirección del módulo de rueda bolsa de aire dañado, o cortocircuito a tierra	6	Rueda de timón: No Pasajeros, la rodilla: Sí	Sustituir el módulo o hanress
63	Manejo de la rueda del módulo de colchón de aire abierto	Volante módulo de airbag dañado, o un circuito abierto en el arnés	6	Rueda de timón: No Pasajeros, la rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
sesenta y cinco	Manejo de la rueda del módulo de colchón de aire corto	Volante módulo de airbag dañado, o cortocircuito en el mazo	6	Rueda de timón: No Pasajeros, la rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés
67	Manejo de la rueda del módulo de colchón de aire corto a la batería	Volante módulo de airbag dañado, o circuito en corto a la batería	6	Rueda de timón: No Pasajeros, la rodilla: Sí	Sustituir el módulo o arnés

78	La inconsistencia ADU	módulos instalados de vehículos ADU unmaches	2	dependiendo posible del tipo de ADU	Sustituir unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU)
91	Aire rodilla módulo de colchón de corto a tierra	Rodilla módulo de airbag dañado, o circuito en corto a tierra	8	Rodilla: No Volante, Pasajero: Sí	Sustituir el módulo o arnés
93	Rodilla Bolsa de Aire Módulo abierto	Rodilla módulo de airbag dañado, o un circuito abierto en el arnés	8	Rodilla: No Volante, Pasajero: Sí	Sustituir el módulo o arnés
95	Rodilla Bolsa de Aire Módulo Corto	Rodilla módulo de airbag dañado, o cortocircuito en el mazo	8	Rodilla: No Volante, Pasajero: Sí	Sustituir el módulo o arnés
97	Rodilla módulo de colchón de aire corto a la batería	Rodilla módulo de airbag dañado, o circuito en corto a la batería	8	Rodilla: No Volante, Pasajero: Sí	Sustituir el módulo o arnés

Testigo CODE



Luz de aviso se ilumina por el resto, del ciclo de encendido ON. Se escupió de ser auto-corrija el fallo, pero no se iluminará después del próximo ciclo de encendido ON si el fallo ha borrado por herramienta de escaneo.

bolsa de aire unitconnector de diagnóstico			
Terminal	Descripción	Terminal	Descripción
1	-	12	-
2	-	13	módulo de airbag del pasajero (+)
3	-	14	Bolsa de Aire luz calentamiento (+)
4	-	15	módulo de airbag del conductor (+)
5	módulo de airbag de rodilla (+)	dieciséis	-
6	-	17	-
7	-	18	-
8	fuelle de alimentación (IG1) (+)	19	-
9	Comunicación (K-line)	20	Conductor del módulo del airbag (-)

10	Rodilla módulo de airbag (-)	21	Suelo
11	-	22	Pasajeros módulo de airbag (-)

12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
22	21	20		19	18	17	16		15	14	13

BOLSAS DE AIRE DE DIAGNOSTICO DE BORRADO DE CÓDIGO

NOTE

Desconectar la batería no se borrará de colchón de aire de diagnóstico códigos de problema. Este procedimiento sólo se puede realizar utilizando la Herramienta de Datos Kia Pro-II equipado con el software adecuado.

**CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 00 accidente ocurrió**

Paso	Inspección	Acción
1	Unidad de diagnóstico bolsa de aire	Cambie unidad de bolsa de aire de diagnóstico (ADU) y el sistema vuelva a probar. Referir Servicio de Unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU).

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 10/11 ENCENDIDO ALIMENTACIÓN BAJO / ALTO

Antes de la inspección; Estas fallas tienen que ver con la tensión de funcionamiento de la ADU. Por lo tanto, comprobar la tensión de la batería primero y comprobar que debajo del motor de arranque para la comprobación adicional en el dispositivo de carga. "AIRBAG" fusible también shouldbe marcada. Paso

	Inspección	Acción
1	Desconectar del conector ADU. Giro Encendido conectado. Es B + (9 ~ 16V) en el borne 42?	Sí: Vaya al paso 3. No: Vuelva a colocar la instalación entre el ADU y la caja de fusibles ..
2	¿Hay una buena continuidad entre el terminal 32 y tierra ADU chasis?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C290 y C299. No: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y G299.
3	¿Hay una buena continuidad entre los terminales C299-21 y G299 suelo?	Sí: Reemplazar ADU. Consulte la Unidad de diagnóstico bolsa de aire (ADU). No : Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y G299.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 31 ADU FAULT

Paso	Inspección	Acción
1	Fallo interno. No hay ninguna inspección o servicio posible para este código de diagnóstico.	Vuelva a colocar la unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU). Consulte el Servicio de Bolsa de Aire Unidad de diagnóstico (ADU).

NOTE

Consulte "Los conductores de colchón de aire del módulo" como "Volante módulo del airbag" a fondo la mesa. Consulte "Módulo de pasajeros" como "pasajero Bolsa de Aire del módulo".

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 42 ADVERTENCIA LUZ CORTO A MASA Paso

	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Esta ahí C299-14 continuidad entre el terminal y la tierra?	Sí: Ir al siguiente paso. No: Reemplazar ADU. Consulte el Servicio de Bolsa de Aire Unidad de diagnóstico (ADU).
2	Desconectar C290. ¿Hay continuidad entre C290-2 y tierra?	Sí: Ir al siguiente paso. No : Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C290.
3	Desconectar C231. ¿Hay continuidad entre C231-13 y tierra terminal?	Sí: Ir al siguiente paso. No : Vuelva a colocar la instalación entre el C290 y C231
4	Desconectar C252. ¿Hay continuidad entre Terminal C252-3 del cuadro de instrumentos y la tierra?	Sí: Reparar o reemplazar enchufe de la luz del cuadro de instrumentos. No : Vuelva a colocar la instalación entre el C231 y C252.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 44 ADVERTENCIA LUZ CORTO A Paso BATERÍA

	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C251 de la luz testigo del airbag. Conectar el encendido. Es B + presentes en C299-14 terminal?	Sí: Ir al siguiente paso. No : Reemplazar ADU. Consulte la Unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU).
2	Desconectar C290. Es B + en el borne C299-14?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C290. NO: Vaya al siguiente paso.
3	Desconectar C231. Es B + en el borne C290-2?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C231 y C290. NO: Vaya al siguiente paso.

4	Desconectar C252. Es B + en el borne C231-13?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C252 y C231. No :</p> <p>Reparar o reemplazar bolsa de aire de advertencia zócalo o en el tablero de instrumentos.</p>
---	---	---

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 57 MÓDULO DE PASAJERO CORTO A MASA

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C295 desde el módulo de pasajeros. Se muele presente en C299-13 terminal o C299-22?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C295. No:</p> <p>Sustituir el módulo de pasajeros.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 58 PASAJEROS MÓDULO DE BATERÍA ABIERTA A

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C295 del módulo de pasajeros. Es B + en el borne o C299-13 C299-22 terminal?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C295. No:</p> <p>Sustituir el módulo de pasajeros.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 59 MÓDULO DE PASAJERO SHORT

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar ADU conectores C299 y C295. ¿Hay un cortocircuito a masa entre C299-22 y C295-2?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el ADU y PAB. NO: Vaya al siguiente paso.</p>
2	¿Hay un cortocircuito a masa entre C299-13 y C295-3?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C295. No:</p> <p>Sustituir el módulo de pasajeros.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO módulo abierto 60 PASAJEROS

Paso	Inspección	Acción

1	Desconectar ADU conectores C299 y C295. ¿Hay un circuito abierto entre C299-22 y C295-2?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C295. NO: Vaya al siguiente paso.
2	¿Hay un circuito abierto entre C299-13 y C295-3?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C295. No: Sustituir el módulo de pasajeros.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 61 VOLANTE AIRBAG MODULO EN CORTO A MASA

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C297 de la Asamblea muelle de reloj. Se muele presente en C299-20 C299-15 terminal o terminal.	Sí: Reemplazar mazo de conductores entre ADU y el montaje del muelle de reloj. NO: Vaya al siguiente paso.
2	Desconectar C294. Se muele presente en C297-2 C297-3 terminales o terminal?	Sí: Reemplazar muelle de reloj y la instalación entre el C297 y C294. No: Reemplazar el controlador de aire Módulo de bolsa. Consulte el controlador de aire Módulo de bolsa.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 63 VOLANTE AIRBAG módulo abierto

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar el conector C299 y ADU C294. Es allí y circuito abierto entre C299-20 y C297-2?	Sí: Sí: Ir al siguiente paso. No: No: Vaya al paso 4.
2	Desconectar C297. Es allí y en circuito abierto entre C299-20 y C297-2?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C297. NO: Vaya al siguiente paso.

--	--	--

3	¿Hay un circuito abierto entre C294-2 y C297-2?	<p>Sí:</p> <p>Reemplazar el conjunto de muelle de reloj y el arnés. NO: Vaya al siguiente paso.</p>
4	Conectar C297. Es allí y en circuito abierto entre C299-15 y C294-3?	<p>Sí: Ir al siguiente paso.</p> <p>No:</p> <p>Reemplazar el controlador de aire Módulo de bolsa. Consulte el controlador de aire Módulo de bolsa.</p>
5	Desconecte C297. Es allí y en circuito abierto entre C297-3 y C299-15?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C297. NO: Vaya al siguiente paso.</p>
6	Es allí y circuito abierto entre C297-3 y C294-3?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C297 y C294. No:</p> <p>Reemplazar el controlador de aire Módulo de bolsa. Consulte el controlador de aire Módulo de bolsa.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 65 VOLANTE AIRBAG breve módulo

Paso	Inspección	Acción
1	<p>Desconectar C294 de Dirver Air Bag Módulo.</p> <p>¿Hay un cortocircuito entre los terminales de muelle de reloj Asamblea C294-2 y C294-3?</p>	<p>Sí: Ir al siguiente paso.</p> <p>No:</p> <p>Reemplazar el controlador de aire Módulo de bolsa. Consulte el controlador de aire Módulo de bolsa.</p>
2	<p>Desconectar C297 de muelle de reloj Montaje. Es tehre un cortocircuito entre el terminal arnés C297-2 y C297-3?</p>	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C297. No:</p> <p>Reemplace el ensamble de muelle de reloj y el arnés.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 67 VOLANTE DE BATERÍA AIRBAG MODULO DE CORTO

Paso	Inspección	Acción

1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C297 de la Asamblea muelle de reloj. Conectar el encendido. Es B + presentes en C29920 terminal o C299-15 terminal?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C297. NO: Vaya al siguiente paso.
2	Desconectar C294. Es B + en el borne C297-2 C297-3 o terminal?	Sí: Reemplazar muelle de reloj y la instalación entre el C297 y C294. No: Reemplazar el controlador de aire Módulo de bolsa. Consulte el controlador de aire Módulo de bolsa.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 78 ADU INCONSISTENCIA

Configuracion ADU	Módulos de color de la etiqueta	ADU instalado en el vehículo	Acción
Conductor	Amarillo	Conductor, pasajero y La bolsa de aire de rodilla	Sustituir unidad de diagnóstico de Bolsas de Aire (ADU)
Del conductor + pasajero	Azul claro		

NOTE

Si el módulo controlador sólo está instalado en el vehículo con ADU configurado el conductor y el pasajero, la ADU mostrará "Módulo de pasajeros abierto" culpa.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 91 RODILLA MODULO AIRBAG EN CORTO A MASA

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 de ADU. Desconectar C296 desde la rodilla Aire Módulo de bolsa. Es un terreno en el borne C299-5 o C299-10?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. No: Vuelva a colocar la rodilla Aire Módulo de bolsa. Consulte la rodilla Bolsa de Aire Módulo de servicio.

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 93 RODILLA MODULO AIRBAG ABIERTO

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar ADU conectores C299 y C296. Es existe un circuito abierto entre C299-10 y C2962?	Sí: Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. NO: Vaya al siguiente paso.

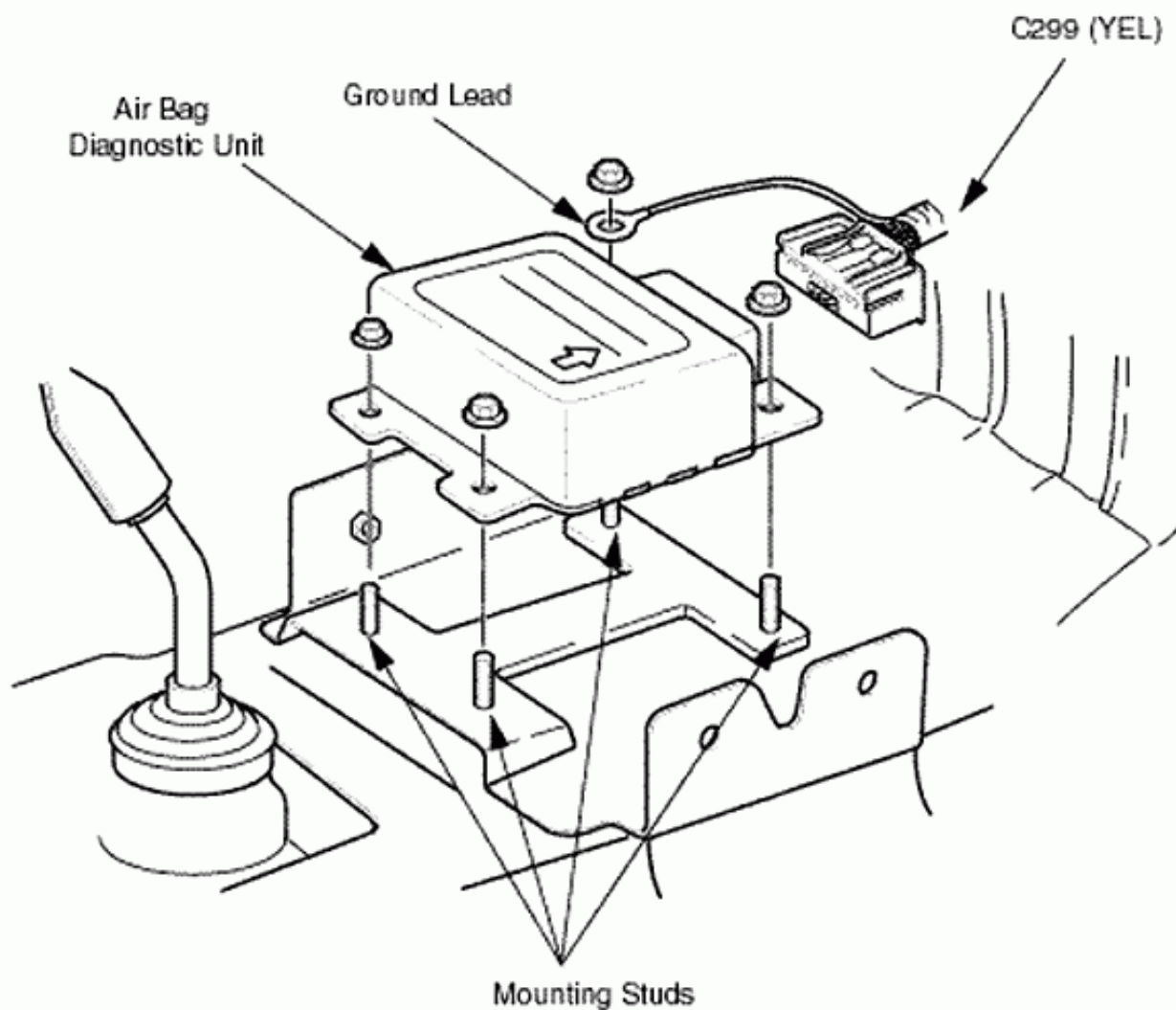
2	Es allí y abierta corta entre C299-5 y C296-3?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. No:</p> <p>Vuelva a colocar la rodilla Aire Módulo de bolsa. Consulte la rodilla Aire Módulo de bolsa.</p>
---	--	--

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 95 RODILLA MODULO AIRBAG CORTO

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar ADU conectores C299 y C296. Es hay cortocircuito a tierra entre C299-10 y C296-2?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. NO:</p> <p>Vaya al siguiente paso.</p>
2	¿Hay un cortocircuito a masa entre C299-5 y C296-3?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. No:</p> <p>Vuelva a colocar la rodilla Aire Módulo de bolsa. Consulte la rodilla Aire Módulo de bolsa.</p>

CODIGO DE DIAGNOSTICO NO. 97 RODILLA DE BATERÍA AIRBAG MODULO DE CORTO

Paso	Inspección	Acción
1	Desconectar C299 forma ADU. Desconectar C296 Rodilla de aire Módulo de bolsa. Es B + presentes en C299-10 terminal?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. No:</p> <p>Vaya al paso 2.</p>
2	Es B + en el borne C299-5?	<p>Sí:</p> <p>Vuelva a colocar la instalación entre el C299 y C296. No:</p> <p>Vuelva a colocar la rodilla Aire Módulo de bolsa. Consulte la rodilla Bolsa de Aire Módulo de servicio.</p>

**CAUTION**

El manejo inadecuado de la ADU puede resultar en la apertura del airbag no planificado, lo que puede provocar lesiones graves. Lea todas las advertencias de servicios antes de realizar el servicio.



Unidad de diagnóstico bolsa de aire (ADU) Remoción

1. Siga el procedimiento general.
2. Desconectar la batería (terminal negativo primero), y esperar un mínimo de diez (10) minutos antes de intentar cualquier servicio de los componentes de bolsa SRS de aire.
3. Retire los dos tornillos de montaje de la consola trasera (dos en la parte trasera inferior).
4. Retire la consola trasera (tirar de palanca de freno hacia arriba).
5. Retire los tres tornillos de montaje de la consola frontal (uno a cada lado en la parte delantera inferior y uno en la parte trasera central).
6. Retire la consola delantera. tendrá que ser desplazado a la posición más posterior de la palanca de cambios automatico. necesitará el mando de cambio caja de transferencia que ser eliminado y tendrá que ser desconectado el conector eléctrico.
7. Levante la lengüeta de bloqueo para desbloquear el conector eléctrico ADU, a continuación, desconecte el conector eléctrico de la parte derecha de la ADU.
8. Posición alfombra delante de la consola para acceder a la parte delantera de la ADU.
9. Retire las tres tuercas de montaje. Levantar el suelo lleva fuera el perno delantero izquierdo.
10. Levante la ADU arriba y hacia adelante y sacarlo de la parte frontal del soporte del panel de instrumentos inferior.

CAUTION

- 1) No desmonte ningún componente de bolsa de aire SRS. El desmontaje puede hacer que el sistema no funciona, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte en caso de accidente. Nunca intente desmontar o reparar el módulo airbag.
- 2) Cualquier intento de adaptación, reutilización o instalar un módulo de airbag o sus componentes en otro vehículo puede provocar lesiones graves o la muerte a los ocupantes del vehículo en caso de accidente.

Unidad de diagnóstico bolsa de aire (ADU) Instalación

CAUTION

No conecte el conector ADU antes de instalar la ADU segura. El choque de la instalación o pellizcar el cableado entre la ADU y sus puntos de montaje puede hacer que las bolsas de aire de implementar, lo que puede provocar lesiones graves.

1. Instalar la ADU en los tres pernos de montaje y fije el suelo conduce al montante delantero izquierdo. Instalar las tres tuercas y par de torsión a la especificación.

Par: 10-12 ft-lbs (15-18 NM)

2. Conecte correctamente el cable de alimentación a la ADU y el swing de la lengüeta de bloqueo hacia abajo en su posición de bloqueo.
3. Coloque la alfombra en su posición correcta.

4. Instalar la consola delantera y sus tres tornillos de montaje (uno a cada lado en la parte delantera inferior y uno en la parte trasera en el centro).
5. Instalar la consola trasera y sus dos tornillos de montaje (dos traseras).
6. Realizar el diagnóstico, consulte Diagnóstico.



VOLANTE DE SERVICIO DE MÓDULO DE AIRBAG

CAUTION

Manejo de un módulo de airbag de manera inadecuada puede hacer que se despliegue, lo que puede causar lesiones graves. Lea todas las advertencias de servicios, antes de dar servicio.

CAUTION

- 1) Nunca revise el cableado o componentes eléctricos al conectar cualquier módulo de bolsa de aire.
- 2) seguir los procedimientos generales antes de la eliminación

NOTE

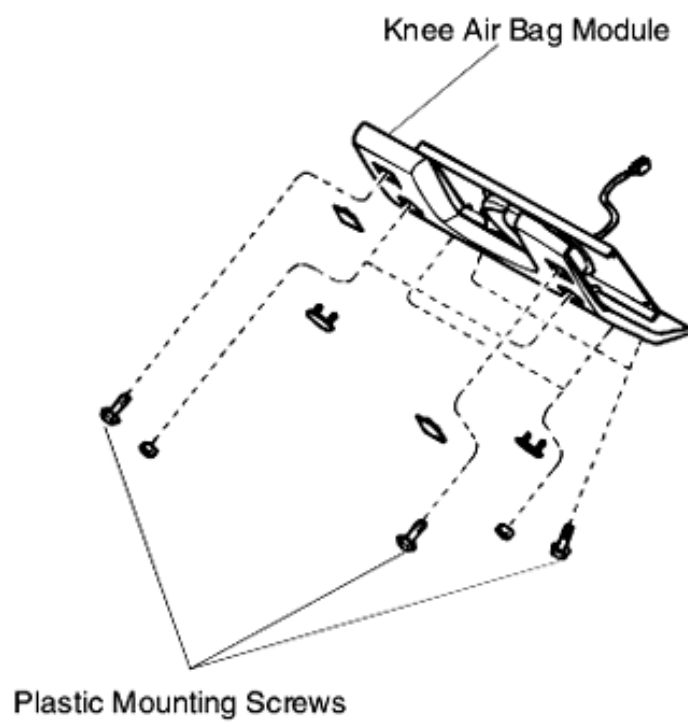
Los conectores naranja y azul son exclusivos del arnés de la bolsa de aire SRS. La mitad del conector hembra con alfileres consiste oftwo conchas separadas; uno para la Bolsa de Aire de SRS, el otro para la bocina. Estos dos conchas están configurados mecánicamente para proporcionar el azul shell Bolsa de Aire de SRS con dos seguros de retención, reduciendo la posibilidad de una separación no deseada durante una colisión. La cáscara azul Bolsa de Aire de SRS también contiene una característica de seguridad que desvía sus dos ejes juntos cuando está desconectado. Esta característica ayuda a prevenir el despliegue de la bolsa de aire no intencional. Al desconectar las dos carcasas, es necesario quitar la cáscara de naranja primero. Reconexión es el orden inverso de la desconexión.

CAUTION

- 1) No desmonte cualquiera de los componentes reales de bolsa de aire SRS. El desmontaje de los componentes puede hacer que el sistema no funciona, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte en caso de accidente. Nunca intente desmontar o reparar el módulo airbag.
- 2) Cualquier intento de adaptación, reutilización, o instalar un módulo de airbag o sus componentes en otro vehículo puede provocar lesiones graves o la muerte a los ocupantes del vehículo en caso de accidente.
- 3) No cortar o retirar de otro modo el conector del módulo de airbag. El conector contiene una derivación de seguridad e incapacitante que la derivación podría causar la activación imprevista, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte.
- 4) A (no desplegado) del módulo del airbag en vivo puede desplegar accidentalmente durante la manipulación. Cuando se lleva un módulo de bolsa de aire en vivo, punto de la cubierta thetrim lejos de su cuerpo para disminuir el riesgo de lesiones en caso de despliegue accidental. Nunca cargue el módulo por su cableado o los conectores.
- 5) Siempre coloque módulos de airbag vivo boca arriba para reducir el movimiento del módulo en caso de despliegue accidental. Mantener el área libre de piezas, herramientas y escombros.
- 6) Nunca coloque objetos sobre o por encima de la tapa de ajuste de un módulo de airbag en vivo. En caso de despliegue accidental, tales objetos pueden causar lesiones graves o la muerte.

RODILLA SERVICIO DE MÓDULO DE AIRBAG

COMPONENTE





ELIMINACIÓN

CAUTION

Siga las pautas de procedimientos generales.

1. Desconectar la batería.

NOTE

Antes de la Bolsa de Aire de SRS puede ser revisado o reparado, la batería debe ser desconectada durante al menos 10 minutos./ Encienda las luces encendidas.

2. Retire los tornillos que sujetan el OBD-II de enlace de datos a su soporte de montaje.

NOTE

El OBD-II de enlace de datos debe ser retirado de su soporte de montaje para ganar suficiente acceso a los tornillos de montaje de plástico inferior derecha.

3. Retirar con cuidado las dos tapas TRIM (forma cuadrada) de plástico de los tornillos de montaje superior haciendo palanca desde el lado de la coversuntil que han sido liberados de la rodilla reforzar panel.
4. Retire con cuidado los cuatro medio e inferior (forma redonda) de plástico recorte de montaje cubre haciendo palanca desde el fondo hasta que hayan sido liberados de la rodilla reforzar panel.
5. Retire las tuercas que fueron expuestos después de quitar el plástico inferior (forma redonda) de montaje cubre el ajuste medio y el montaje del módulo del airbag de rodilla de cuatro.
6. Retirar los dos tornillos de montaje superior de plástico que fueron expuestos después de eliminar el (forma cuadrada) de montaje de plástico dos superiores cubiertas del tornillo de ajuste.
7. Retire los dos tornillos de montaje de plástico inferiores.
8. Mueva con cuidado el módulo de airbag de rodilla de distancia del panel de instrumentos, y alcance a la parte posterior del módulo y desconecte el conector del módulo airbag de rodilla.

Instalación

1. Vuelva a conectar el conector del módulo airbag de rodilla.
2. Instalar los cuatro nuevos tornillos de montaje de plástico.

NOTE

Los tornillos de montaje de plástico deben ser reemplazados en cualquier momento que se retiran del vehículo.

CAUTION

Pero no sustituir los tornillos de montaje de plástico con cualquier otro tipo de sujetador. Con los tornillos de montaje de plástico correctas es fundamental para el correcto funcionamiento de la rodilla del módulo del airbag.

3. Vuelva a instalar las tuercas de fijación del módulo del airbag de rodilla de cuatro.
4. Vuelva a instalar los cuatro (de forma redonda) de plástico de montaje cubre el ajuste medio e inferior.

5. Vuelva a instalar los dos (forma cuadrada) de montaje de plástico superior tornillo cubre el ajuste.
6. Vuelva a colocar los tornillos que sujetan el OBD-II de enlace de datos a su soporte de montaje.
7. Vuelva a conectar la batería.



VOLANTE DE SERVICIO DE MÓDULO DE AIRBAG

CAUTION

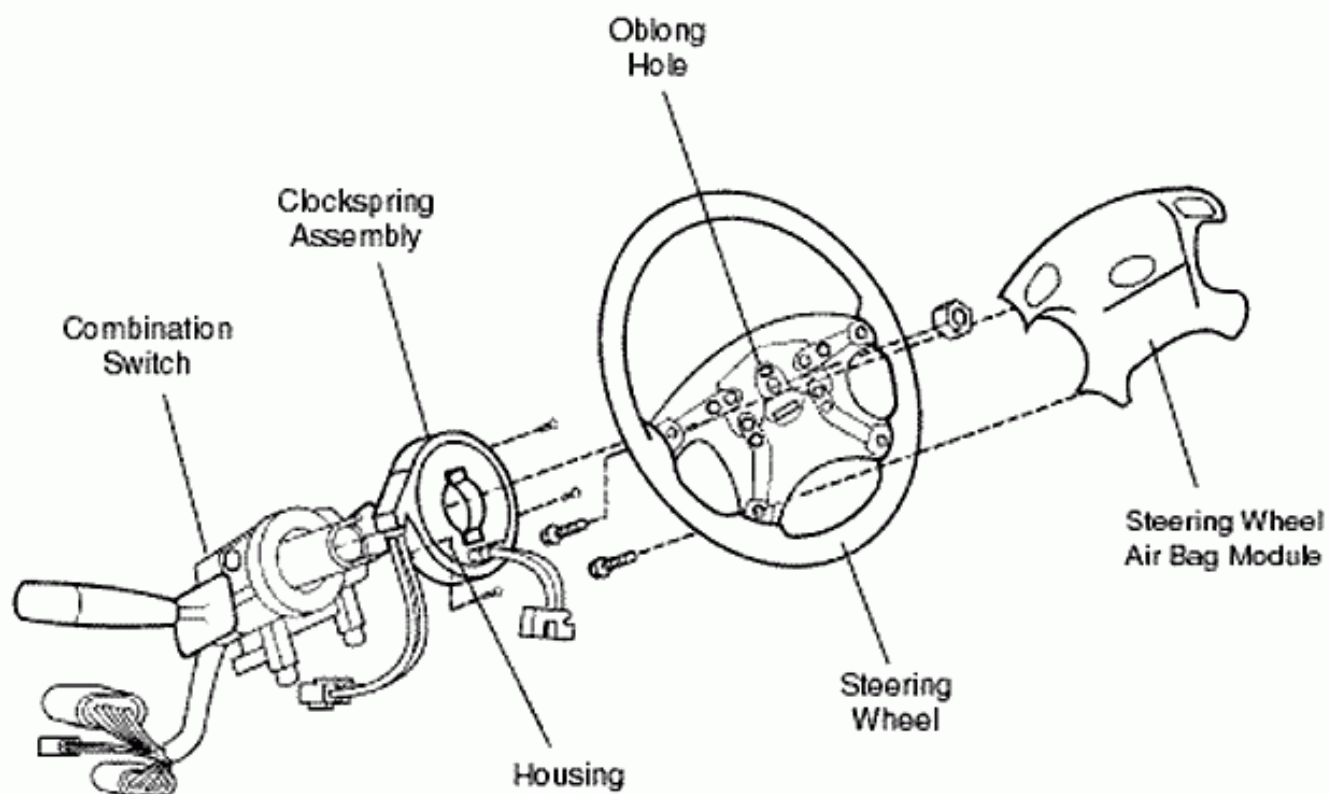
- 1) Manejo de un módulo de airbag incorrectamente puede causar si desplegar, lo que puede causar lesiones graves. Lea todas las advertencias de servicio, antes de dar servicio.
- 2) Nunca revise el cableado o componentes eléctricos al conectar cualquier módulo de bolsa de aire.

Extracción de la rueda de dirección módulo del airbag

CAUTION

- 1) seguir los procedimientos generales antes de la extracción.
- 2) Los conectores naranja y azul son exclusivos para el arnés-bag SRS aire. La mitad del conector hembra con alfileres consiste en dos conchas separadas; uno para la Bolsa de Aire de SRS, el otro para la bocina. Estos dos conchas están configurados mecánicamente para proporcionar el azul shell Bolsa de Aire de SRS con dos seguros de retención, reduciendo la posibilidad de una separación no deseada durante una colisión. La cáscara azul Bolsa de Aire de SRS también contiene una característica de seguridad que desvía sus dos ejes juntos cuando está desconectado. Esta característica ayuda a prevenir el despliegue de la bolsa de aire no intencional. Al desconectar las dos carcasas, es necesario quitar la cáscara de naranja primero. Reconexión es el orden inverso de la desconexión.
- 3) No desmonte cualquiera de los componentes reales de bolsa de aire SRS. El desmontaje de los componentes puede hacer que el sistema no funciona, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte en caso de accidente. Nunca intente desmontar o reparar el módulo airbag.
- 4) Cualquier intento de adaptación, reutilización, o instalar un módulo de airbag o sus componentes en otro vehículo puede provocar lesiones graves o la muerte a los ocupantes del vehículo en caso de accidente.
- 5) No cortar o retirar de otro modo el conector mokule bolsa de aire. El conector contiene una derivación de seguridad e incapacitante que la derivación podría causar la activación imprevista, lo que puede provocar lesiones graves o la muerte.
- 6) A (no desplegado) del módulo del airbag en vivo puede desplegar accidentalmente durante la manipulación, cuando se lleva un módulo de bolsa de aire en vivo, apunte la tapa embellecedora lejos de su cuerpo para disminuir el riesgo de lesiones en caso de despliegue accidental. Nunca cargue el módulo por su cableado o los conectores.
- 7) Siempre coloque módulos de airbag vivo boca arriba para reducir el movimiento del módulo en caso de despliegue accidental. Mantener el área libre de piezas, herramientas y escombros.
- 8) Nunca coloque objetos sobre o por encima de la tapa de ajuste de un módulo de airbag en vivo. En caso de despliegue accidental, tales objetos pueden causar lesiones graves o la muerte.

COMPONENTE





ELIMINACIÓN

- 1. Lea todas las precauciones de seguridad (Consulte el servicio del vehículo).

Retirar los pernos de retención de cuatro módulos de bolsa de aire desde la parte trasera de la rueda de dirección.
- 2. Tire del módulo de bolsa de aire lejos de la rueda de dirección.
- 3. Desconectar el conector del módulo de bolsa de aire desde el conjunto de muelle de reloj y retirar el módulo de airbag del volante de dirección del vehículo.

NOTE

Retire la cáscara de naranja primero.

- 4. Si es necesario, disponer del módulo de airbag. Consulte la bolsa de aire de despliegue y eliminación.

Remoción (MUELLE DE RELOJ)

NOTE

El conector de muelle de reloj es parte del interruptor de combinación y no es atendida como una parte separada.

- 1. Retire el módulo de airbag del volante. Consulte el volante retirar la bolsa de aire del módulo.
- 2. Retirar la tuerca de la rueda de dirección. Marque el eje de volante y la dirección de modo que serán conocidos sus posiciones relativas durante la reinstalación.
- 3. El uso de un extractor de ruedas adecuado, eliminar el volante.
- 4. Quitar los tornillos de sujeción interruptor de tres de combinación, desconectar los tres conectores y retire el interruptor de combinación.

INSTALACIÓN

- 1. Asegúrese de que las ruedas delanteras están apuntando hacia el frente.
- 2. La celebración de la superficie del módulo del airbag lejos de ti, acoplar los conectores de bolsa de aire SRS azul, entonces par de los conectores de naranja cuerno

NOTE

1) Conectar cáscara azul primero

2) Los conectores naranja y azul tienen la forma adecuada para adaptarse a una sola manera. Cuando esté correctamente montado, van a caer en su lugar (presión usingslight) con un "clic" audible. No forzar. Si se requiere una fuerza excesiva, los conectores no están alineados correctamente.

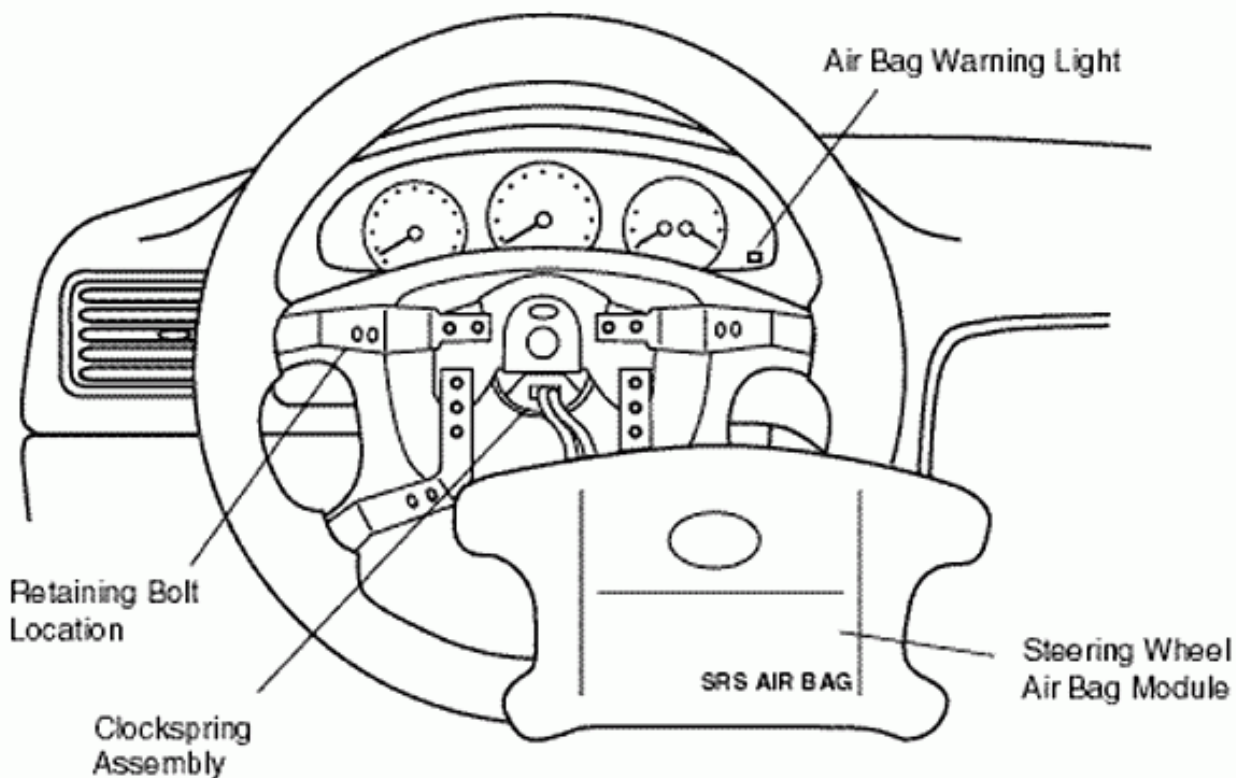
- 3. Establecer el módulo en el volante, teniendo cuidado de no apretar el arnés de cableado.
- 4. Instalar los cuatro pernos de retención.

Torque 72 - 106 en · lb (8 - 12 N · m)

- 5. Verificar que no hay códigos de diagnóstico están presentes. Consulte el diagnóstico.

CAUTION

Si el interruptor de combinación se ha eliminado, consulte muelle de reloj procedimiento de alineación.



Instalación (MUELLE DE RELOJ)

1. Instalar el interruptor combinado, conecte los tres conectores e instalar los tornillos de sujeción de tres interruptores de combinación.
2. Instalar el volante.
3. Asegúrese de que las marcas de posición en el volante y el eje de dirección están correctamente alineados e instalar la tuerca de la rueda de dirección. Consulte el muelle de reloj conjunto de alineación.
4. Instalar el volante módulo de colchón de aire. Consulte el volante de instalación Módulo de colchón de aire.
5. Conectar la batería.

Alineación

6. Instalar temporalmente el volante y girar las ruedas delanteras para que apunten hacia el frente.

NOTE

Un pasador de alineación se utiliza para ayudar en la alineación del conector de muelle de reloj cuando se instala la rueda de dirección en la columna de dirección. Un pasador de alineación se proporciona con un nuevo interruptor de combinación, pero se necesitará un pasador sustituto cuando vuelva a alinear un muelle de reloj originales.

7. Girar el muelle de reloj en sentido horario hasta que se detenga.

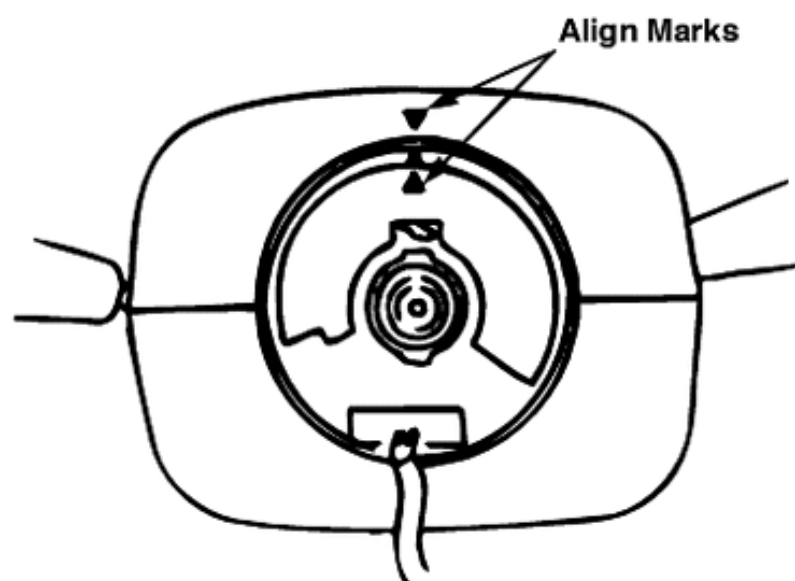
NOTE

El conector de muelle de reloj puede dañarse si es demasiado ajustado.

8. Girar el conector de muelle de reloj en sentido antihorario 2,75 vueltas.
9. Alinear la flecha de la placa de conexión de muelle de reloj a la flecha de la carcasa del conector.
10. Instalar el volante, asegurándose de que el volante está correctamente alineado con el eje de la dirección.

CAUTION

El conector de muelle de reloj puede dañarse si el volante se instala fuera del centro.





La eliminación de la rodilla del módulo de colchón de aire

CAUTION

Siga las directrices GENERALES PROCEDIMIENTOS

1. Desconectar la batería.

CAUTION

Antes de la Bolsa de Aire de SRS puede ser revisado o reparado, la batería debe estar desconectado durante por lo menos diez (10) minutos.

2. Retire los tornillos que sujetan el OBD-II de enlace de datos a su soporte de montaje.
3. Retire cuidadosamente los dos (2) (forma cuadrada) de montaje de plástico de ajuste de tornillo superior cubre haciendo palanca desde el lado de las cubiertas hasta que hayan sido liberados de la rodilla reforzar panel.
4. Retire cuidadosamente los dos (2) (forma cuadrada) de montaje de plástico de ajuste de tornillo superior cubre haciendo palanca desde el lado de las cubiertas hasta que hayan sido liberados de la rodilla reforzar panel.
5. Retire cuidadosamente los cuatro (4) medio e inferior (forma redonda) de ajuste de montaje de plástico cubre haciendo palanca desde la parte inferior hasta que se han liberado de la rodilla reforzar panel.
6. Retire las cuatro tuercas (4) de montaje del módulo de airbag de rodilla que fueron expuestos después de eliminar el plástico inferior (forma redonda) de montaje cubre el ajuste medio y.
7. Retire los dos tornillos (2) de montaje superior de plástico que fueron expuestos después de eliminar el (2) (forma cuadrada) de montaje de plástico dos superiores cubiertas del tornillo de ajuste.
8. Retirar los dos tornillos (2) de montaje de plástico inferior.

CAUTION

El OBD-II de enlace de datos debe ser retirado de su soporte de montaje para ganar suficiente acceso a los tornillos de montaje de plástico inferior derecha.

9. Mueva con cuidado el módulo de airbag de rodilla de distancia del panel de instrumentos, y alcance a la parte posterior del módulo y desconecte el conector del módulo airbag de rodilla.

Rodilla de instalación Módulo de colchón de aire

1. Vuelva a conectar el conector del módulo airbag de rodilla.
2. Instalación de los cuatro (4) nuevos tornillos de montaje de plástico.

CAUTION

- 1) los tornillos de montaje de plástico debe ser sustituido en cualquier momento que se quitan del vehículo.
- 2) Nunca colocar los tornillos de montaje de plástico con cualquier otro tipo de sujetador. Con los tornillos de montaje de plástico correctas es fundamental para el correcto funcionamiento de la rodilla del módulo del airbag.

3. Vuelva a instalar las cuatro tuercas (4) de montaje del módulo del airbag de rodilla.
4. Vuelva a instalar los cuatro (4) medio e inferior de montaje (forma redonda) de plástico cubre el ajuste.

5. Vuelva a instalar el montaje de plástico de dos (2) unper (forma cuadrada) de tornillo cubre el ajuste.
6. Vuelva a colocar los tornillos que sujetan el OBD-II de enlace de datos a su soporte de montaje.
7. Vuelva a conectar la batería.



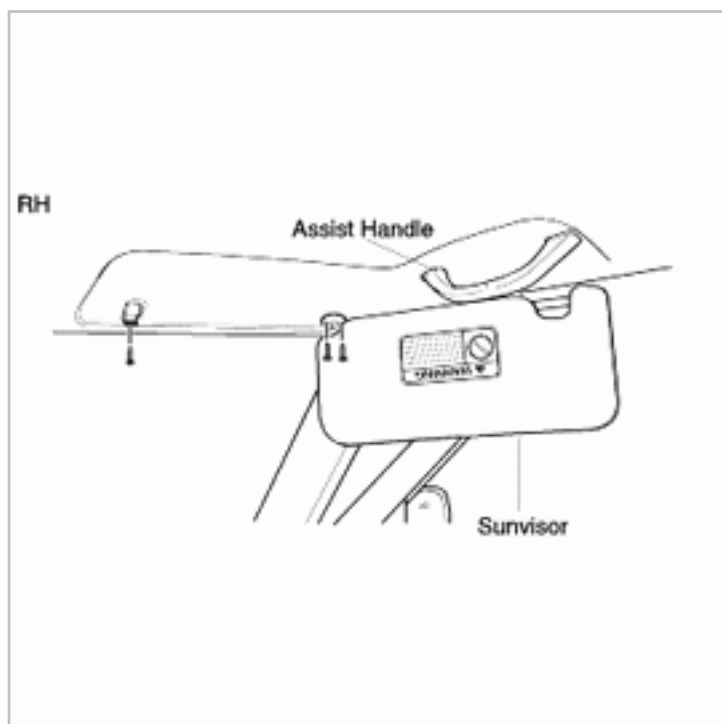
ASSIST MANIJAS

Hay tres ayudar asas en el Sportage. Ellos son para su uso por los pasajeros en salir del vehículo.

También pueden ser utilizados para colgar objetos tales como ropa en perchas. Son elementos extraíbles y reemplazables.

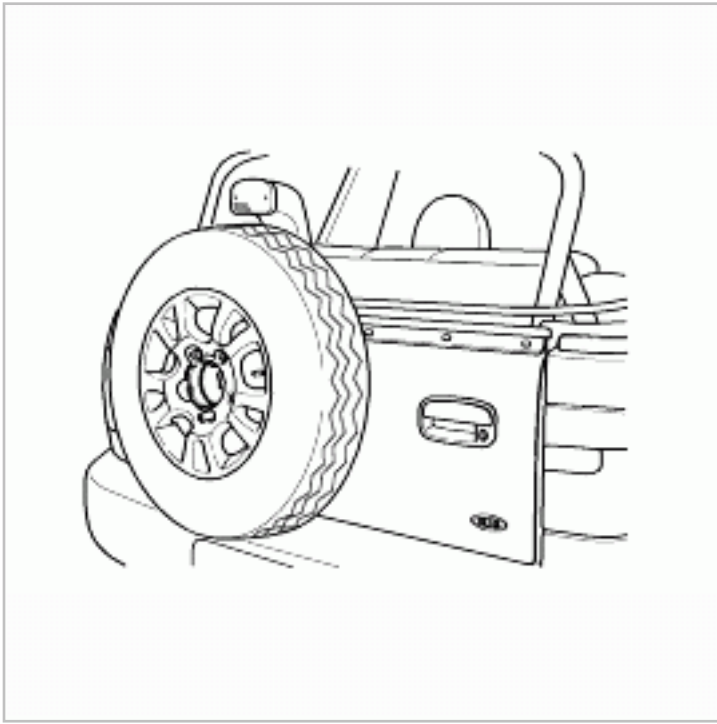
ASSIST asas (2door)

1. Hay un mango auxiliar en el Sportage. Es para su uso por los pasajeros en salir del vehículo. También se puede utilizar para colgar objetos tales como ropa en perchas. Es elemento extraíble y reemplazable.



PUERTA BACK (2door)

1. La puerta trasera está unida al cuerpo por dos bisagras de tipo pasador atornillado al cuerpo. Una abrazadera de soporte neumático de repuesto montado el centro de la puerta posterior proporciona una posición en la que un neumático de repuesto se instala de dos tuercas y un tornillo. El soporte está unido a la puerta trasera por seis pernos.



Soft Top convertibles (2door)

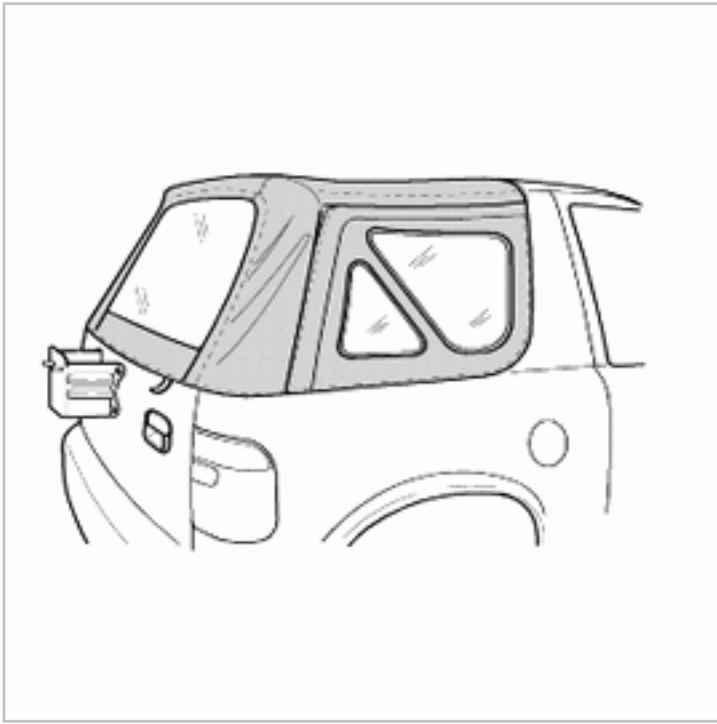
La capota está hecha de los mejores materiales disponibles. Para mantener su aspecto nuevo y el desgaste de lo posible, será necesario la limpieza y el mantenimiento periódico.

LAVADO (2door)

El tejido superior no debe lavarse a menudo usando jabón, agua caliente y un cepillo de cerdas suaves. Enjuague con agua limpia para eliminar todos los restos de jabón.

Ventanas (2door)

1. Mantenga las ventanas limpias para evitar que se raye. No utilice un cepillo en las ventanas. Lavar con un paño o una esponja acuosa que se y un detergente lavavajillas suave. Nunca limpie las ventanas cuando están secas. Tenga cuidado al limpiar la nieve o escarcha de thevinyl ventanas ya que se rayan con facilidad y pueden agrietarse de las bajas temperaturas. No tirar los lados o el clima ventana trasera INCOLD. Las ventanas se vuelven rígidas y se agrieta.



ZIPPERS (2door)

Mantener la cremallera limpiado y lubricado con un lubricante de silicona le ayudará a prevenir el daño y mantener las cremalleras en condiciones de trabajo sin problemas. Si una cremallera se abre detrás del deslizador, el deslizador puede haber sido separadas. Este problema normalmente se puede reparar mediante el uso de un par de alicates ordinaria para llevar a los lados de nuevo en paralelo. Volver deslizador hacia la final de la cremallera en la posición abierta normal. Apriete ligeramente al principio y probar el cierre de cremallera. Si la cremallera sigue siendo apretón abierta más firmemente con las pinzas y tratar la cremallera de nuevo. Repita este procedimiento hasta que la cremallera funciona correctamente.

AGUA (2door)

Se filtra a través de las costuras puede ser detenido mediante la aplicación de scotchgard® 3-M en el interior de las costuras. Rasgaduras en el tejido pueden ser reparadas con bondex® hierro en remiendos. De hierro de los parches en el interior de la parte superior, siguiendo cuidadosamente las instrucciones bondex®.

SNAPS (2door)

Mantenga despejadas broches de presión y lubricados con silicona para evitar que se peguen broches de presión a los montantes. Si un broche de presión llega a ser pegado a un espárrago, utilizar un destornillador y haga palanca suavemente aparte para evitar daños permanentes a la presión o de la tela superior.

TAPIZADO DEL TECHO (2door)

1. El revestimiento de techo es un cojín de tela que sirve como un amortiguador entre los pasajeros y la parte superior del vehículo. También cubre el aislamiento térmico y acústico en la parte superior del vehículo y el cableado de la luz del techo. Tanto el forro del techo y el aislamiento son reemplazables.



TRIM (2door)

El ajuste es una pieza moldeada termoendurecible componente de plástico y se usa para cubrir el interior del vehículo. Ayuda a aislamiento vehículo cubriéndola además de ocultar la estructura de metal del vehículo. También como un sonido barriers.

Se utiliza en todas las dos puertas de apertura de la puerta del vehículo alféizares, A, B y D pilares, área trimestre, portón trasero, y la apertura del portón trasero del travesaño. Todo el guarnecido de la puerta en el vehículo incluye apoyabrazos. Cada recorte en la parte delantera dos puertas ofrece un bolsillo para mapas de mantenimiento, etc.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

DEPORTES RACK

Problema	Causa posible	Acción
pulsador no vuelve a la posición normal	Cruz de barras no está en una barra transversal de retención	Mover a un muelle de
	retención Broken	reemplazar puntal
Missing tornillería	Vibración	reemplazar el hardware
carril de deslizamiento Roto	Accidente	Reemplazar carril de deslizamiento
barra transversal rota	Accidente	Cambie la barra cruzada
puntal roto	Accidente	reemplazar puntal
tapa de extremo que falta	Vibración o accidente	Reemplazar tapa de extremo

cristal fijo

Problema	Causa posible	Acción
Gotera de agua	sellado defectuoso	Sellar el borde alrededor de la parte superior y dos lados
El ruido del viento	sellado defectuoso	Sellar el borde alrededor de la parte superior y dos lados
chips de menor importancia	Rebble, BB, etc.	Reparar
chips importante	Roca, caída de objetos, etc.	Reparar
Accidentes graves	grietas, daños maliciosos	Reemplazar
La deformación de	accidentes, daños maliciosos	Reemplazar
picaduras	Tormenta de arena	Reemplazar



ESPECIFICACIONES DE SUJETADOR DE APRIETE

PARACHOQUE

Perno (8 mm)	18 ft · lb (24 N · m)
pegatina Strays	18 ft · lb (24 N · m)
Parachoques trasero Stay Nueces	15 ft · lb (20 N · m)

PUERTAS (delantero y trasero)

Puerta del inspector Pin Asamblea pernos	17 ft · lb (23,5 N · m)
Manija de la puerta de montaje tornillos / pernos	96 en · lb (11 N · m)
La bisagra de puerta Tornillos	17 ft · lb (23,5 N · m)
Puerta Conjunto de bloqueo pernos de montaje	42 en · lb (5 N · m)
Guía de vidrio Tornillos	84 en · lb (9,5 N · m)
Los pernos de montaje de cristal	54 en · lb (6 N · m)
Harnes conector de pernos de montaje	18 en · lb (2 N · m)
Trimestre de cristal Canal perno de montaje	96 en · lb (11 N · m)
Conjunto de regulador de montaje Tuercas / Tornillos	96 en · lb (11 N · m)

CAPUCHA

pernos de la bisagra	17 lb · pies (22,5 N · m)
Mecanismo de bloqueo Tornillos	83 lb · in (9,4 N · m)
Mecanismo de bloqueo Tuerca	17 lb · pies (23 N · m)

TABLERO DE INSTRUMENTOS

Nueces agarre conjunto de montaje	32 lb · pies (44 N · m)
Panel de instrumentos (Center) Pernos de montaje	44 lb · en (5 N · m) 102 lb · in
	(11,5 N · m)
Los pernos de montaje de dirección Columna	102 lb · in (11,5 N · m)
T-bar pernos de montaje	102 lb · in (11,5 N · m)

TRASERO HATCH

pernos de la bisagra	14 lb · pies (20 N · m)
la rótula	80 lb · en (9 N · m)

ASIENTOS

Perno de anclaje	54 lb · pies (73 N · m)
Los pernos de montaje delanteros	33 lb · pies (45 N · m)
Soporte de montaje Perno	54 lb · pies (73 N · m)
Perno de montaje del retractor	54 lb · pies (73 N · m)

CINTURON DE SEGURIDAD

Perno de anclaje	54 lb · pies (73 N · m)
La correa de soporte de montaje Perno	54 lb · pies (73 N · m)
Hebilla trasera Conjunto del soporte de pernos de montaje	54 lb · pies (73 N · m)
Lengua trasera conjunto de cinturón de pernos de montaje	54 lb · pies (73 N · m)
RETRACTOR perno de montaje	54 lb · pies (73 N · m)

PORTADOR DE RUEDA DE REPUESTO

Bisagra superior Nuts	18 lb · pies (24,4 N · m)
-----------------------	---------------------------

DEPORTES RACK

Stanchion Tornillo (10 mm)	2 lb · in (0,19 N · m)
Stanchion SCRW (Nos. 1, 2 y 4, 20 mm)	12 lb · in (1,4 N · m)

HATCH TRASERO AMORTIGUADOR

Amortiguador de soporte superior de la rótula Tuerca	14 lb · pies (19,5 N · m)
Manténgase amortiguador del perno	80 lb · en (9 N · m)

TRASERO conjunto de bloqueo HATCH

Perno de bloqueo Asamblea	97 lb · en (11 N · m)
Tuerca tirador exterior	75 lb · in (8,5 N · m)

RECORTAR

Cinturón de seguridad Perno de anclaje	54 lb · pies (73 N · m)
Cinturón de seguridad superior / inferior anclas de unión	54 lb · pies (73 N · m)

ESPECIFICACIONES GENERALES

LATERAL PROTECTOR DE MOLDEO

La adhesión de temperatura	aprox 90 ° F (33 ° C)
Adhesivo	De doble cara,, automotriz, de propósito general a base de espuma
Ancho de cinta	aprox. 3 pulgadas (76 mm)

cristal fijo

Primer contacto de la ventana	Essex 413
Primer ventana Perímetro	Essez U401
Primer ventana recebado	Essex 402
La sustitución de ventanas, de la curación de la Temperature Máxima	95 ° F (35 ° C)

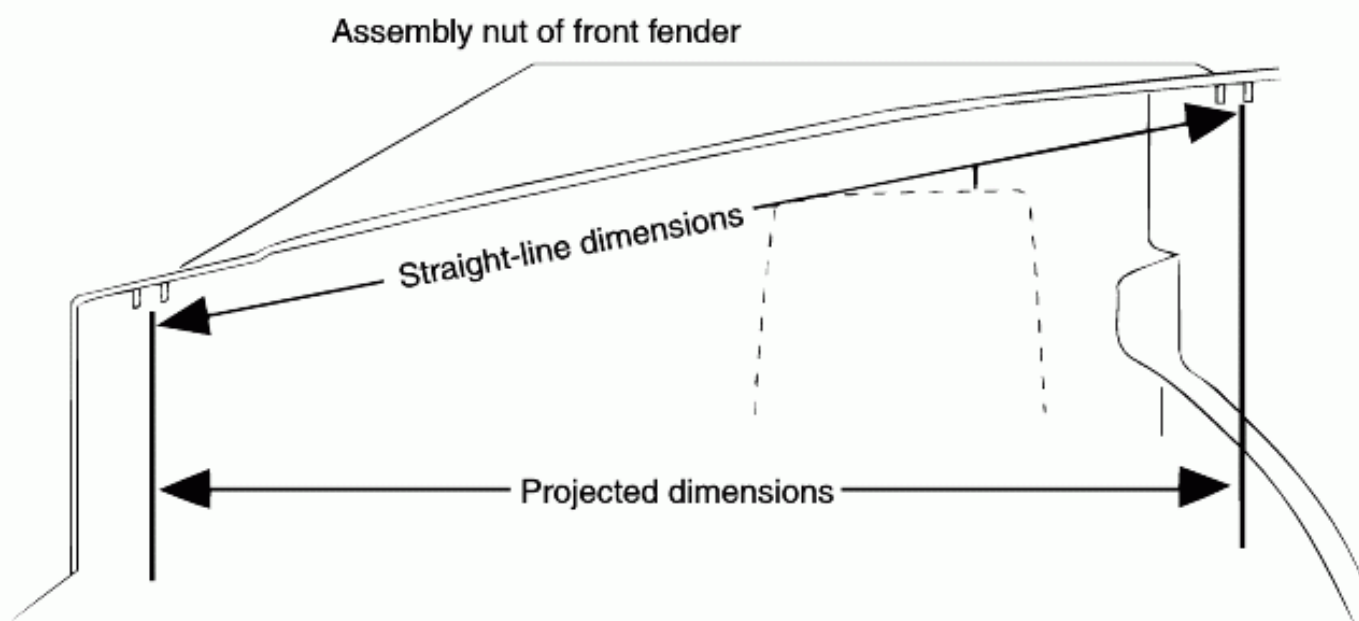
CUERPO DIMENSIÓN INDICACIÓN

DIMENSIÓN PROYECTADO

La dimensión proyectada indica una dimensión de un punto de referencia en el cuerpo. (Altura puede ser diferente en algunos casos).

DIMENSIONES línea recta (dimensiones reales medidos)

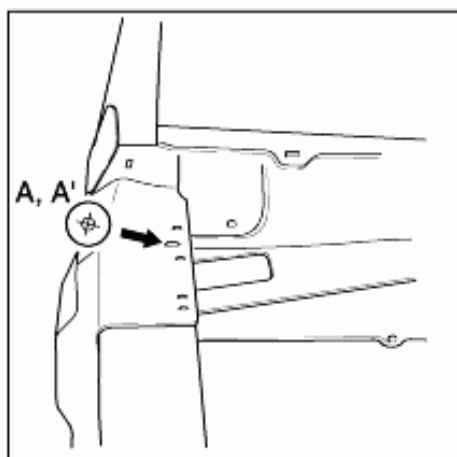
La dimensión de la línea recta indica una dimensión real medida entre los puntos de referencia de medición.



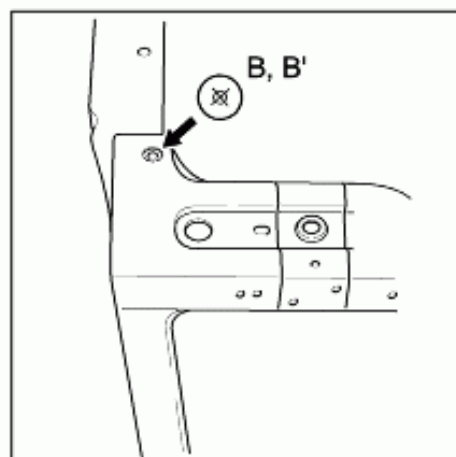
DIMENSIONES parte superior del cuerpo

Cuerpo delantero RECTA - dimensiones de la línea

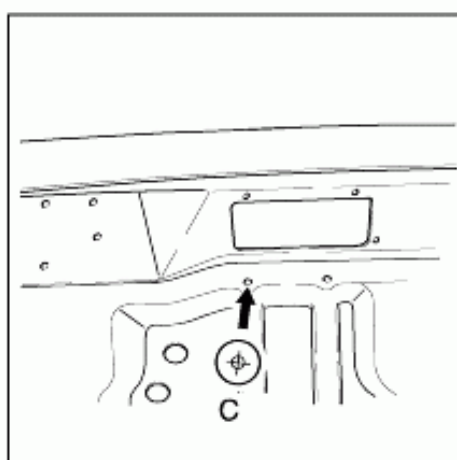
(4 Door)



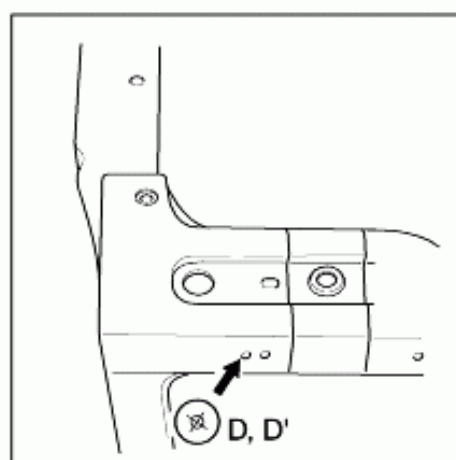
Front fender mounting hole $\phi 10$



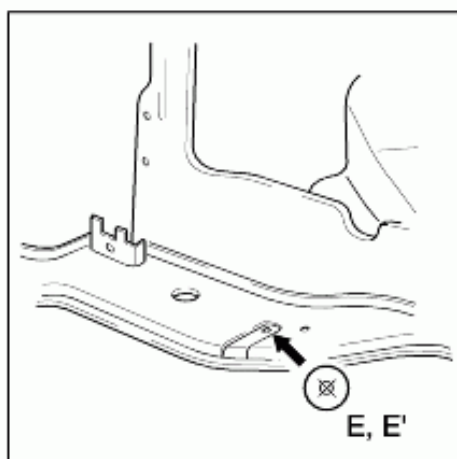
Front fender mounting hole $\phi 10$



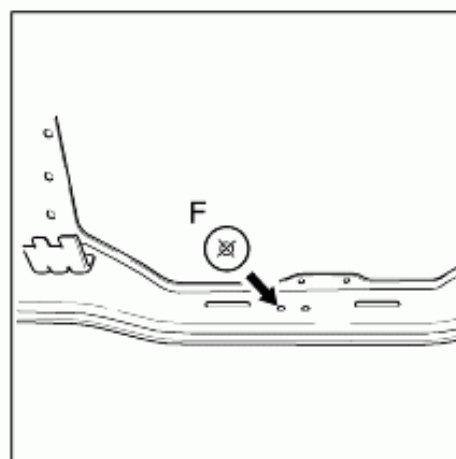
Brake pipe mounting nut $\phi 6$



Head lamp mounting nut $\phi 9.8$

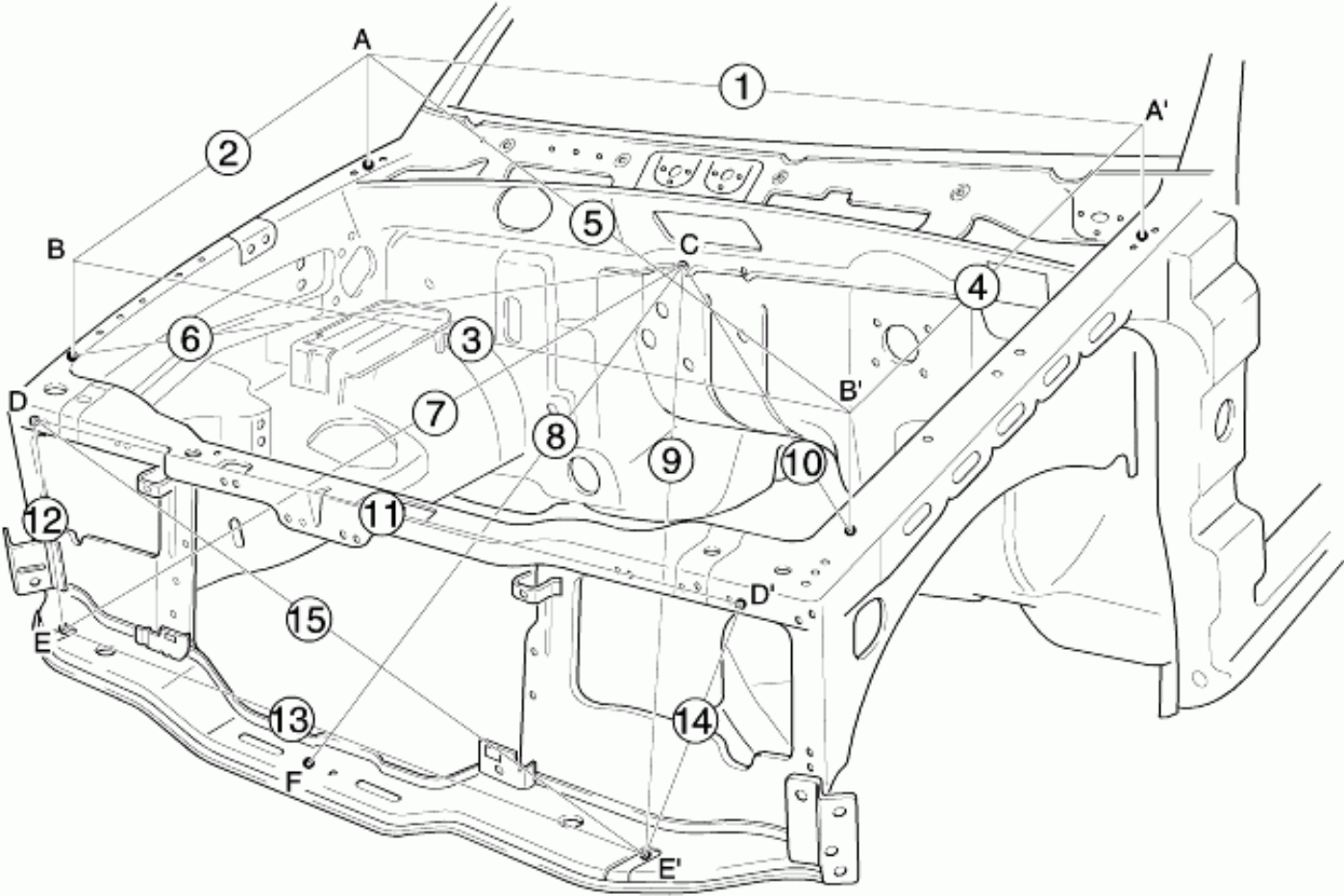


Welding reference hole LH $\phi 8 \times 10$, RH $\phi 8$



Wire harness mounting hole $\phi 7$

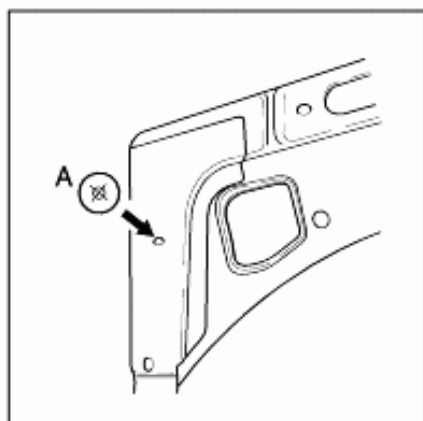
(4 Door)



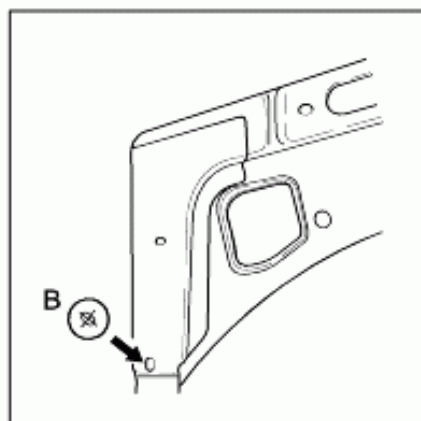
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1293	696	1257	696	1452	930	1057	993	1103
Punto de medición	10	11	12	13	14	15			
Dimensión (mm)	995	1140	282	1000	282	1104			

4 PUERTA LATERAL bastidor recto - dimensiones de la línea

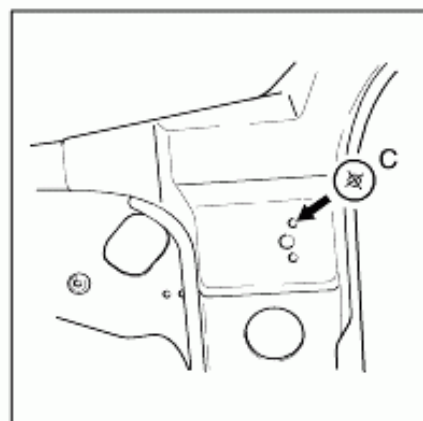
(4 Door)



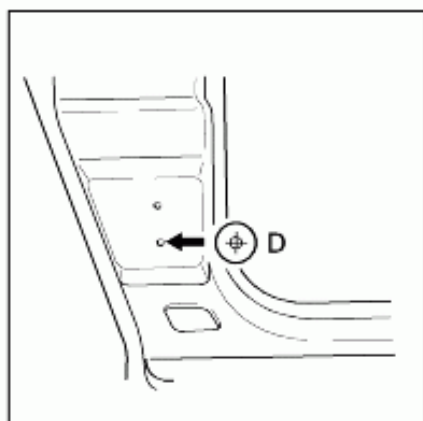
Side-rail reinforcement reference hole $\phi 8$



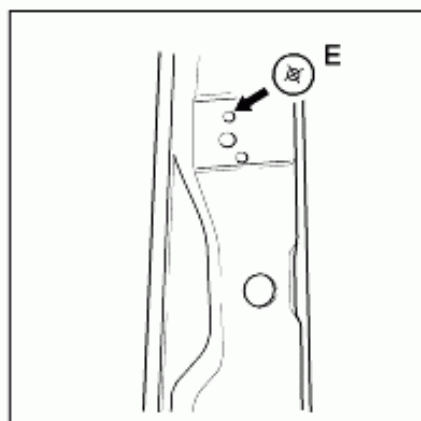
Side-rail reinforcement reference hole $\phi 7 \times 10$



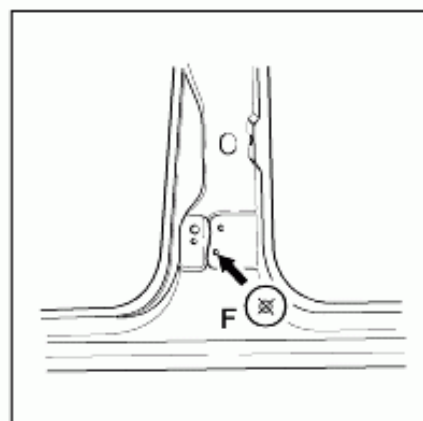
Front door hinge mounting hole(upper) $\phi 12$



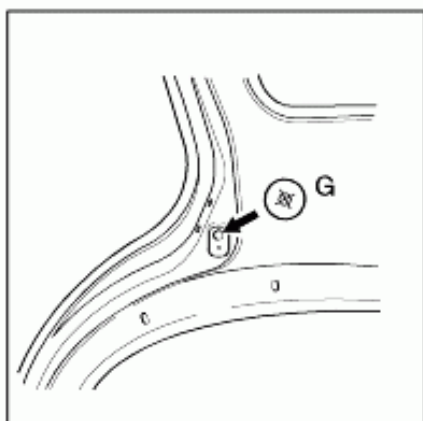
Front door hinge mounting hole(lower) $\phi 8$



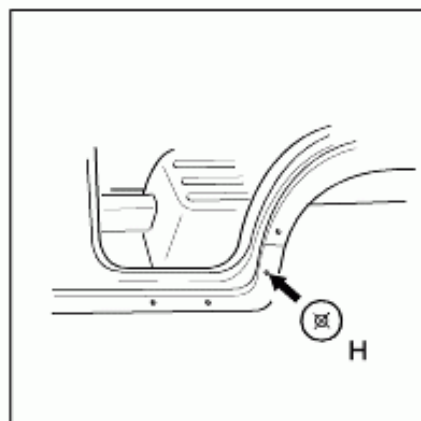
Rear door hinge mounting hole(upper) $\phi 10$



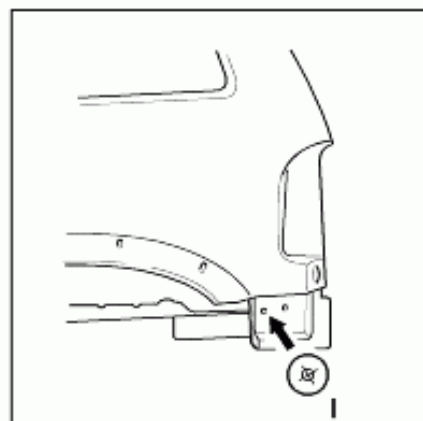
Rear door hinge mounting hole(lower) $\phi 12$



Rear door switch mounting hole $\phi 15.8$

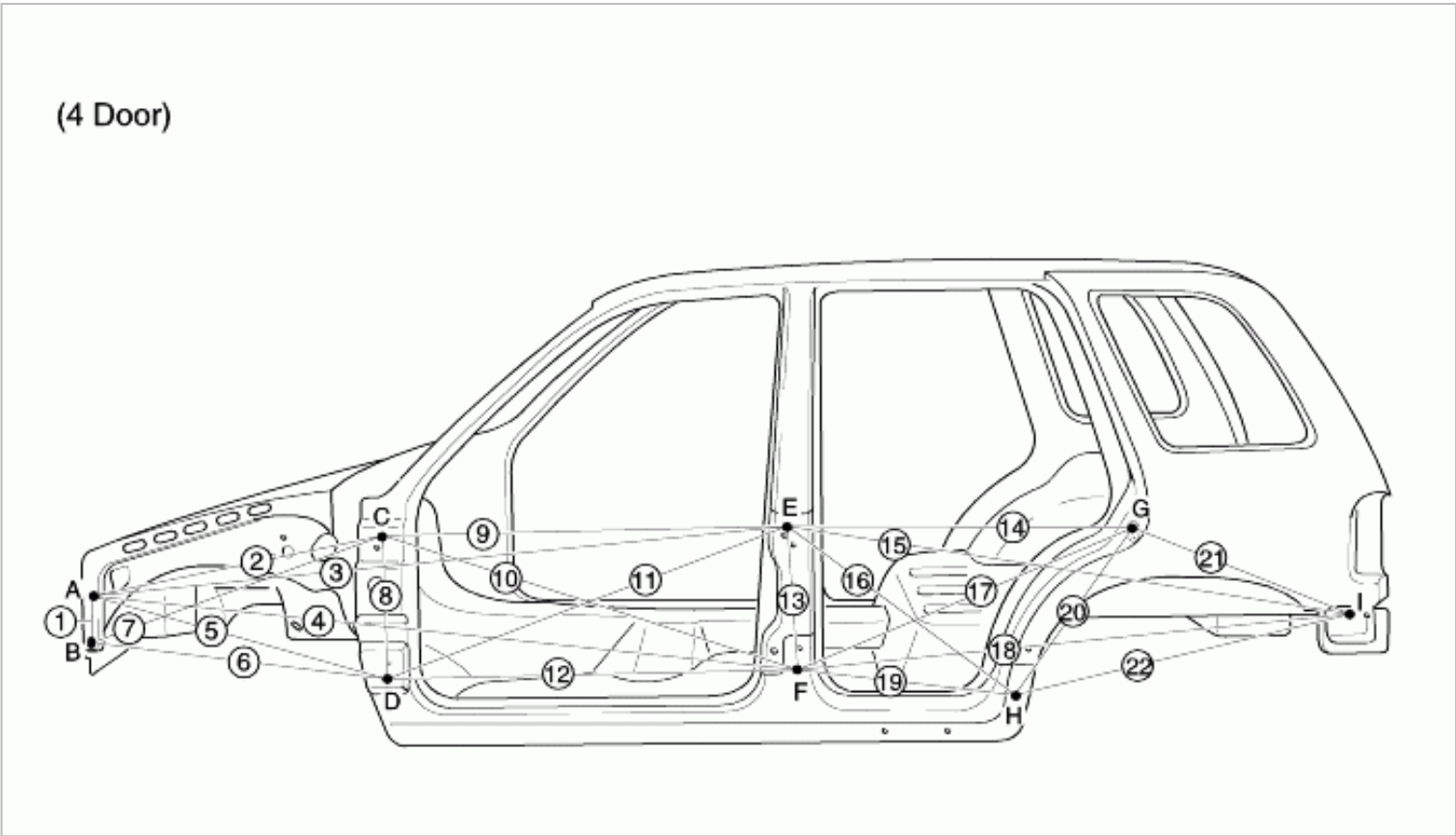


Garnish mounting hole $\phi 8.5$



Rear bumper mounting hole

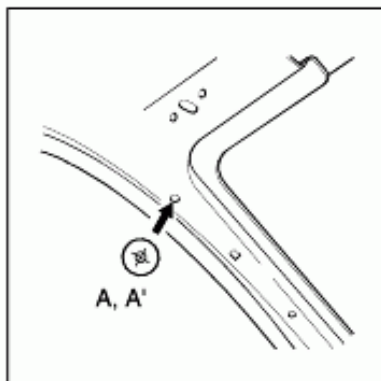
(4 Door)



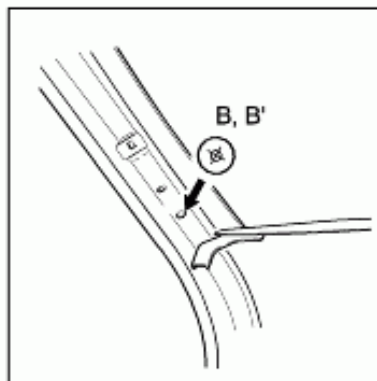
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	110	889	1992	2000	912	898	921	380	1113
Punto de medición	10	11	12	13	14	15	dieciséis	17	18
Dimensión (mm)	1169	1177	1114	360	924	1493 763		991	1474
Punto de medición	19	20	21	22					
Dimensión (mm)	617	557	606	888					

4 puerta interior una escalera - dimensiones de la línea

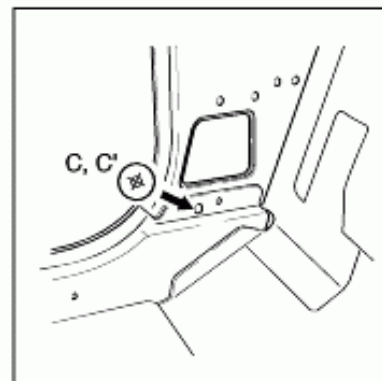
(4 Door)



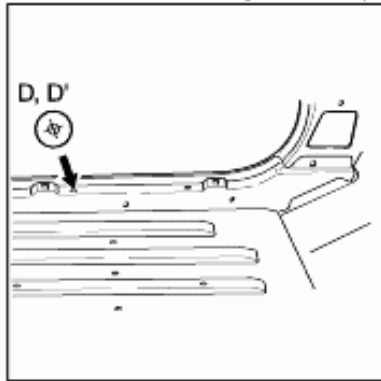
Wire harness mounting hole $\phi 7$



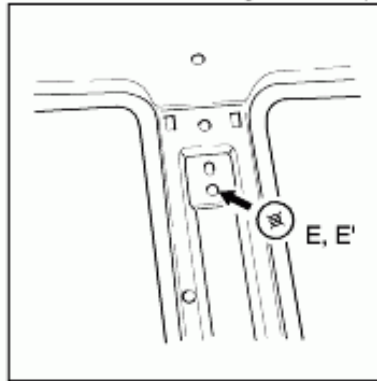
Wire harness mounting hole $\phi 7$



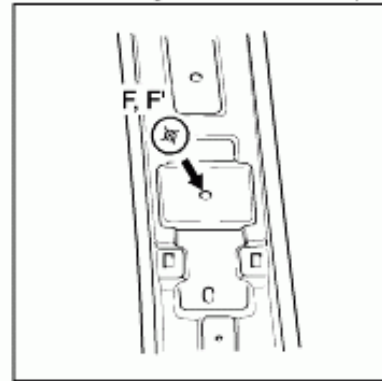
Trim mounting hole $\phi 14$



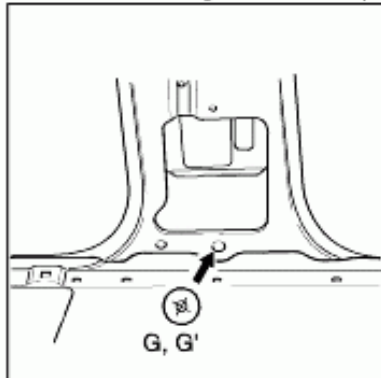
Floor mat mounting hole $\phi 6$



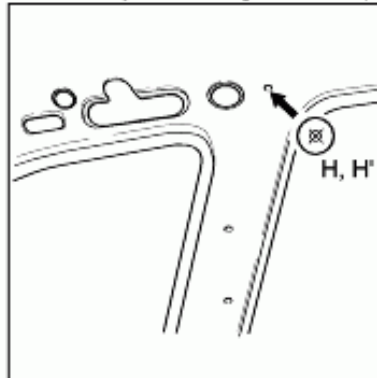
Seat belt adjust mounting hole $\phi 9$



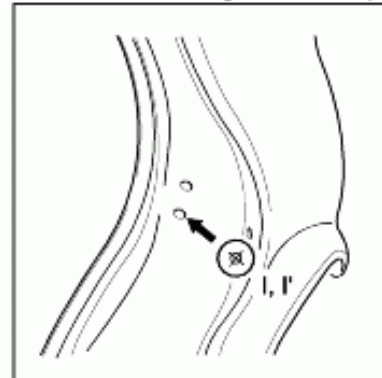
Cooler unit mounting hole $\phi 9$



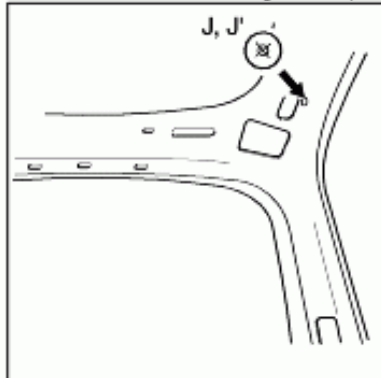
Seat belt retractor mounting hole $\phi 18$



Trim mounting hole $\phi 6$

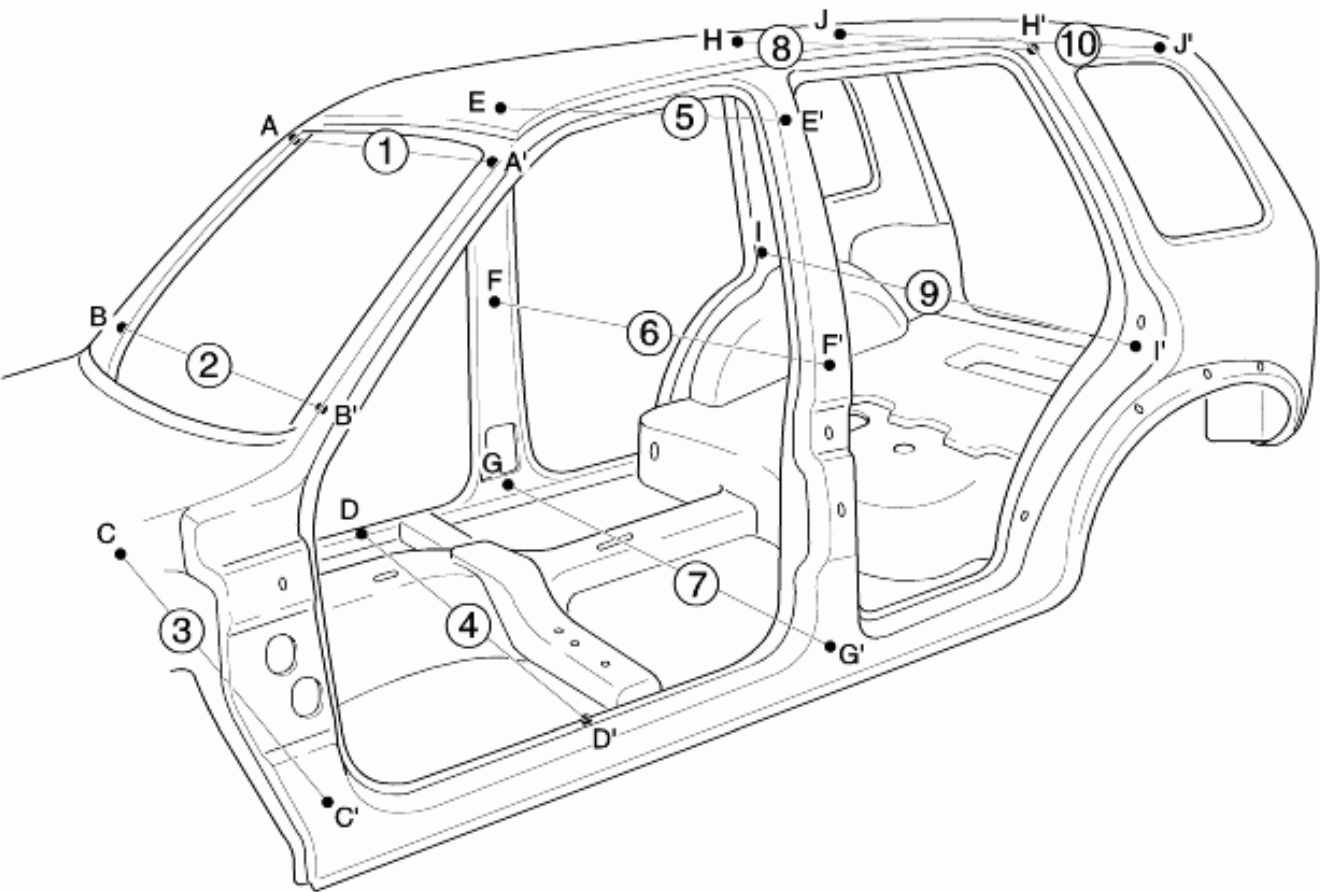


Rear door striker mounting hole $\phi 12$



Wire harness clip mounting hole $\phi 5$

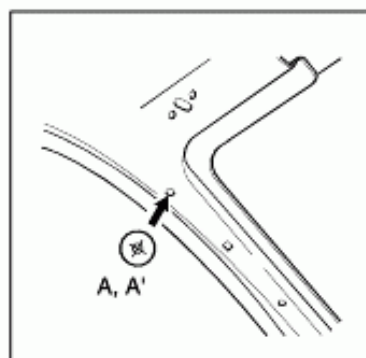
(4 Door)



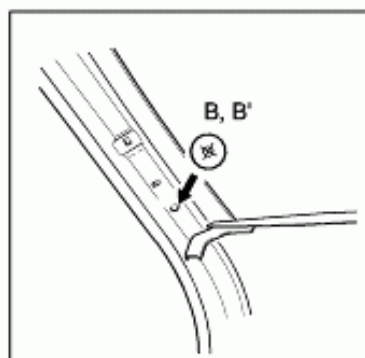
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1118	1317	1350	1340	1177	1350	1368	1026	1480
Punto de medición	10								
Dimensión (mm)	740								

4 puerta interior B RECTA - dimensiones de la línea

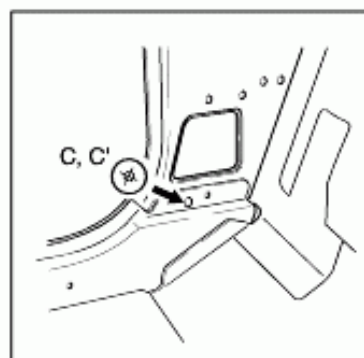
(4 Door)



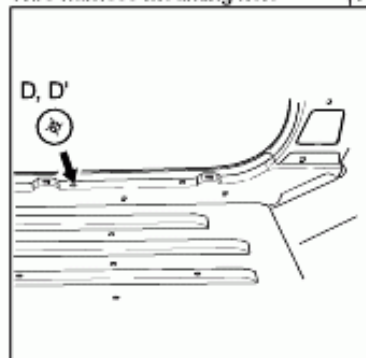
Wire harness mounting hole $\phi 7$



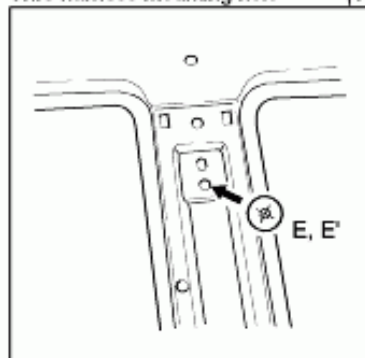
Wire harness mounting hole $\phi 7$



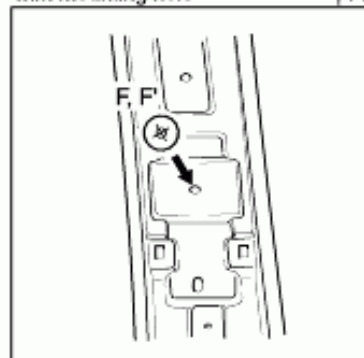
Trim mounting hole $\phi 14$



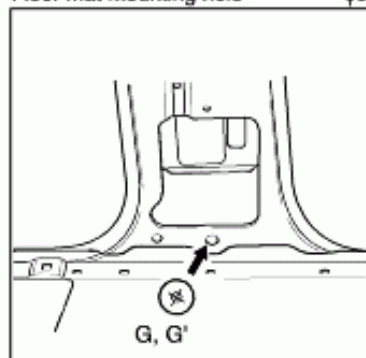
Floor mat mounting hole $\phi 6$



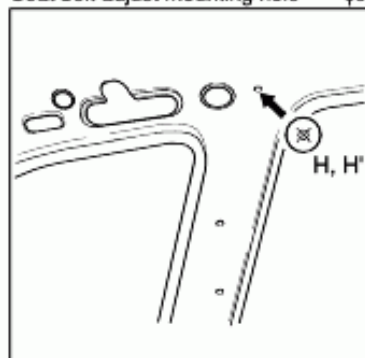
Seat belt adjust mounting hole $\phi 9$



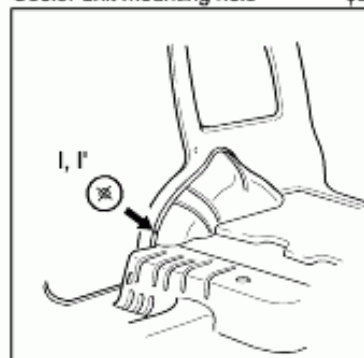
Cooler unit mounting hole $\phi 9$



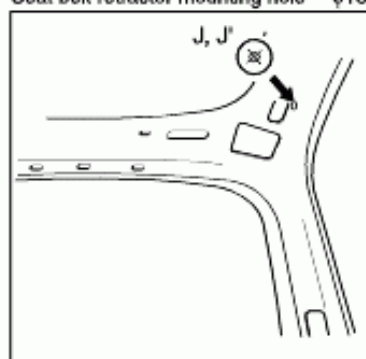
Seat belt retractor mounting hole $\phi 18$



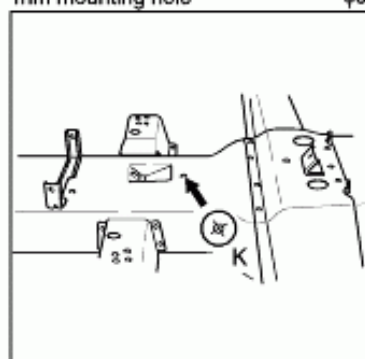
Trim mounting hole $\phi 6$



Welding reference hole $\phi 10$

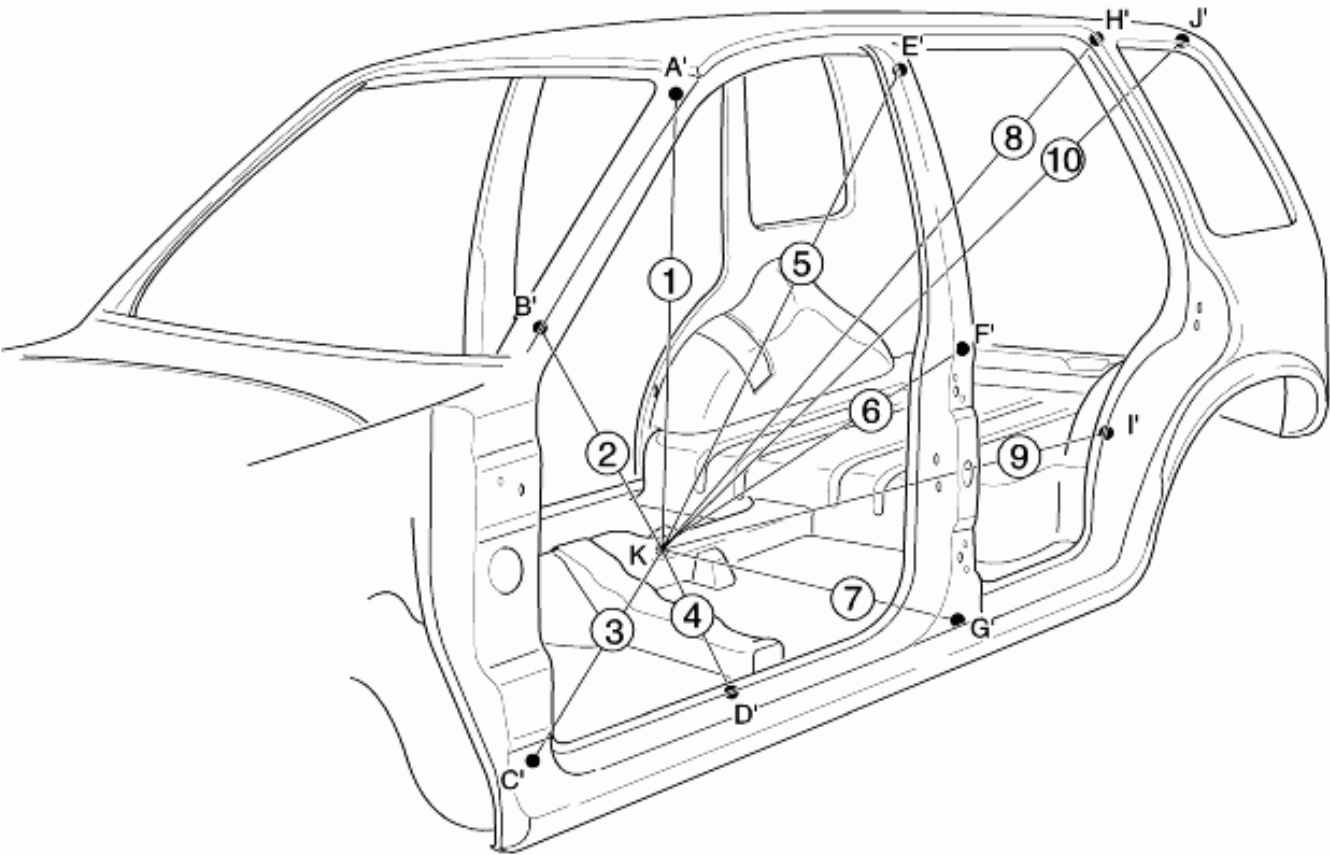


Wire harness clip mounting hole $\phi 5$



Parking brake lever mounting hole $\phi 12$

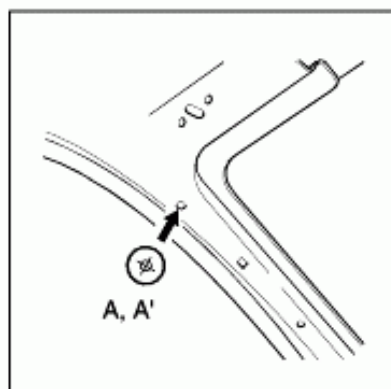
(4 Door)



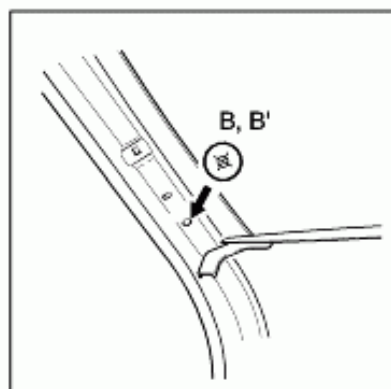
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1150	1162	1090	798	1158	978	718	1529	1103
Punto de medición	10								
Dimensión (mm)	1811								

4 interior de puerta C RECTA - dimensiones de la línea (LH)

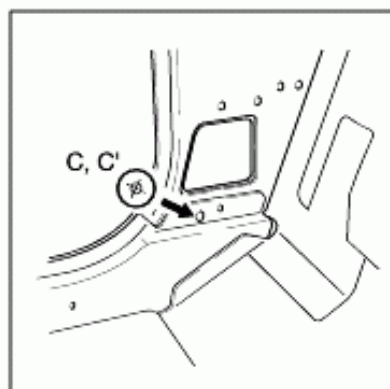
(4 Door)



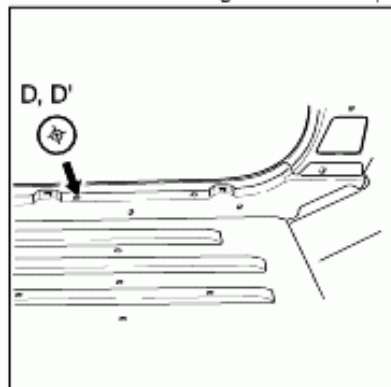
Wire harness mounting hole $\phi 7$



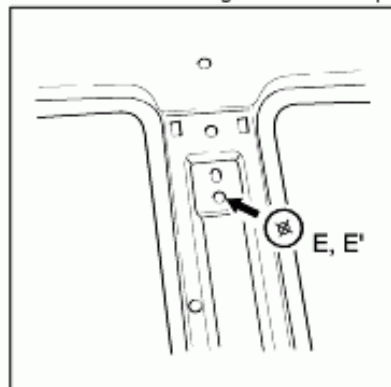
Wire harness mounting hole $\phi 7$



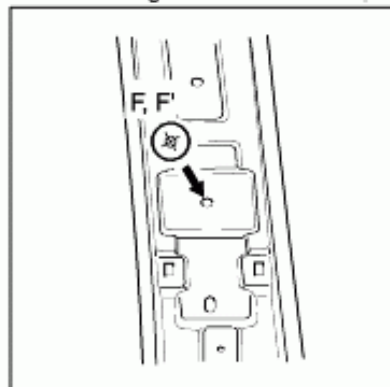
Trim mounting hole $\phi 14$



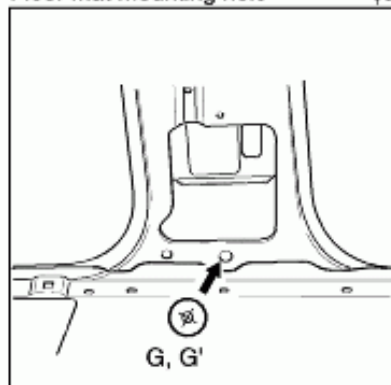
Floor mat mounting hole $\phi 6$



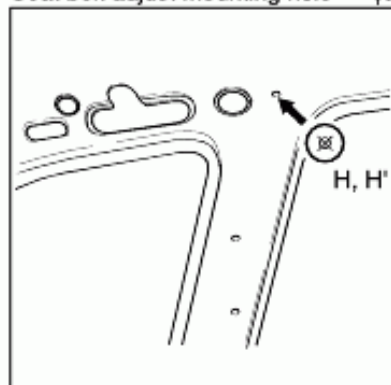
Seat belt adjust mounting hole $\phi 9$



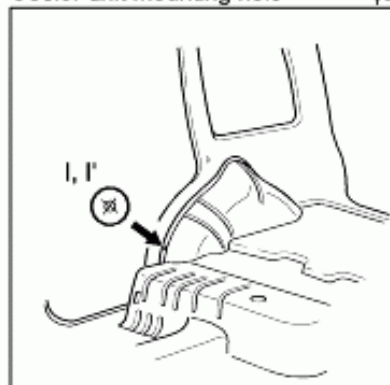
Cooler unit mounting hole $\phi 9$



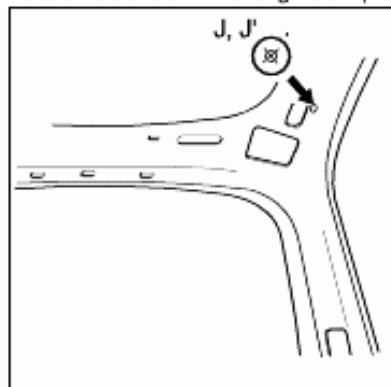
Seat belt retractor mounting hole $\phi 18$



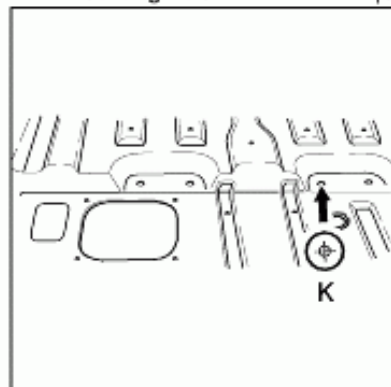
Trim mounting hole $\phi 6$



Welding reference hole $\phi 10$

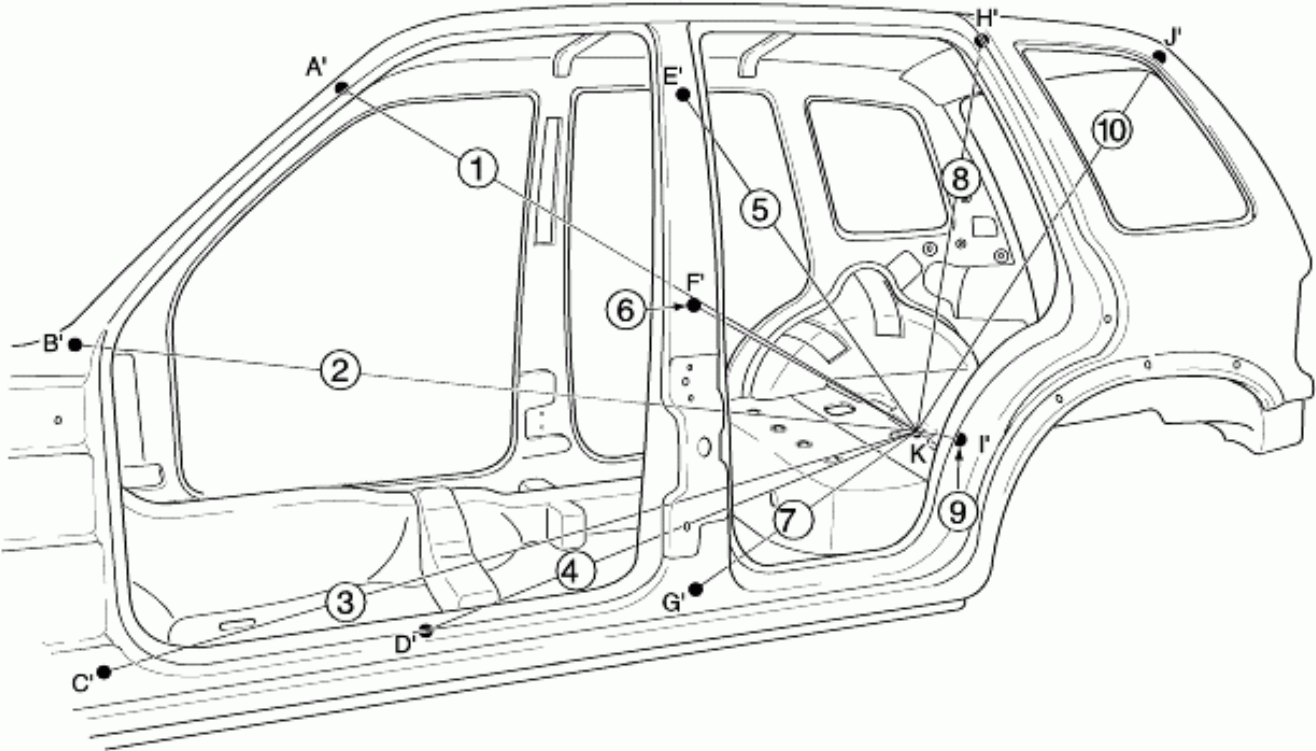


Wire harness clip mounting hole $\phi 5$



Seat belt anchor mounting hole $\phi 12$

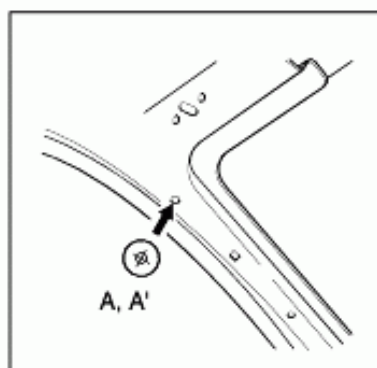
(4 Door)



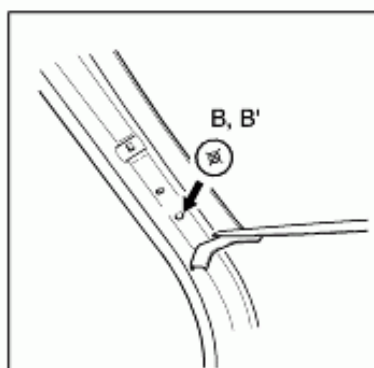
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1681	1936	1993	1589	1258	1129	1021	1031	605
Punto de medición	10								
Dimensión (mm)	1035								

4 interior de puerta C RECTA - dimensiones de la línea (RH)

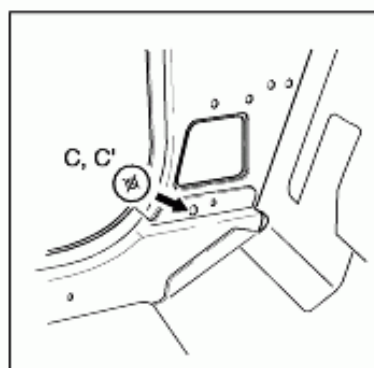
(4 Door)



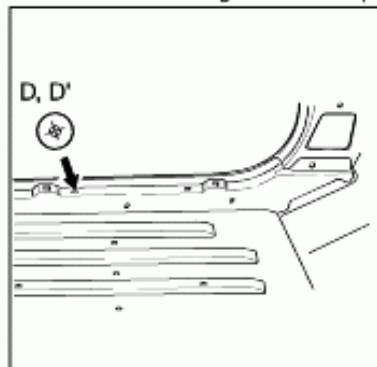
Wire harness mounting hole $\phi 7$



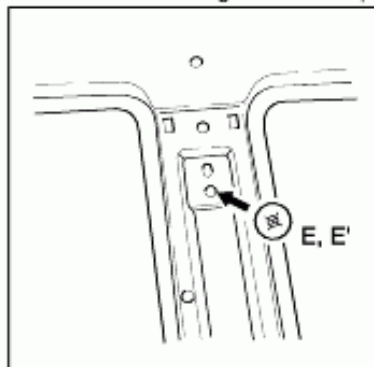
Wire harness mounting hole $\phi 7$



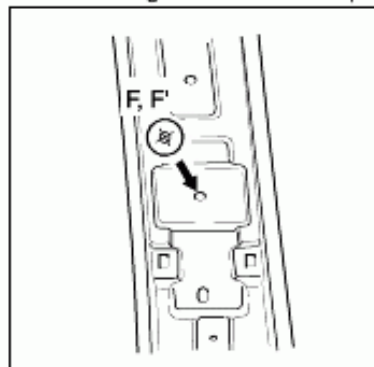
Trim mounting hole $\phi 14$



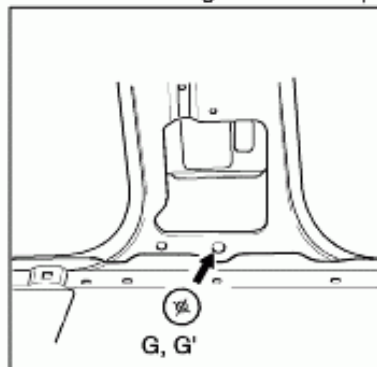
Floor mat mounting hole $\phi 6$



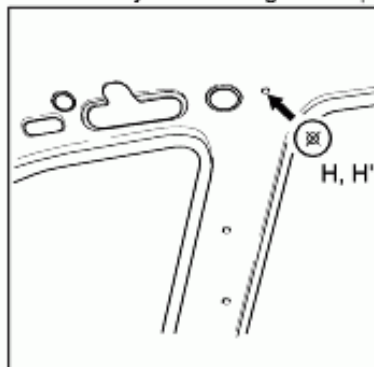
Seat belt adjust mounting hole $\phi 9$



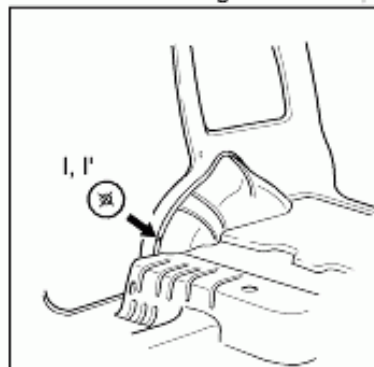
Cooler unit mounting hole $\phi 9$



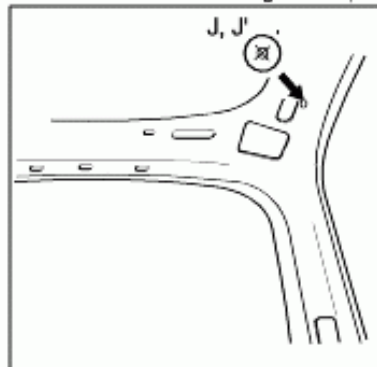
Seat belt retractor mounting hole $\phi 18$



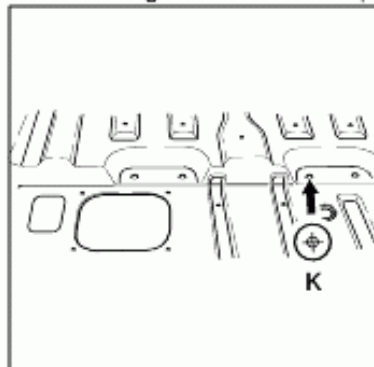
Trim mounting hole $\phi 6$



Welding reference hole $\phi 10$

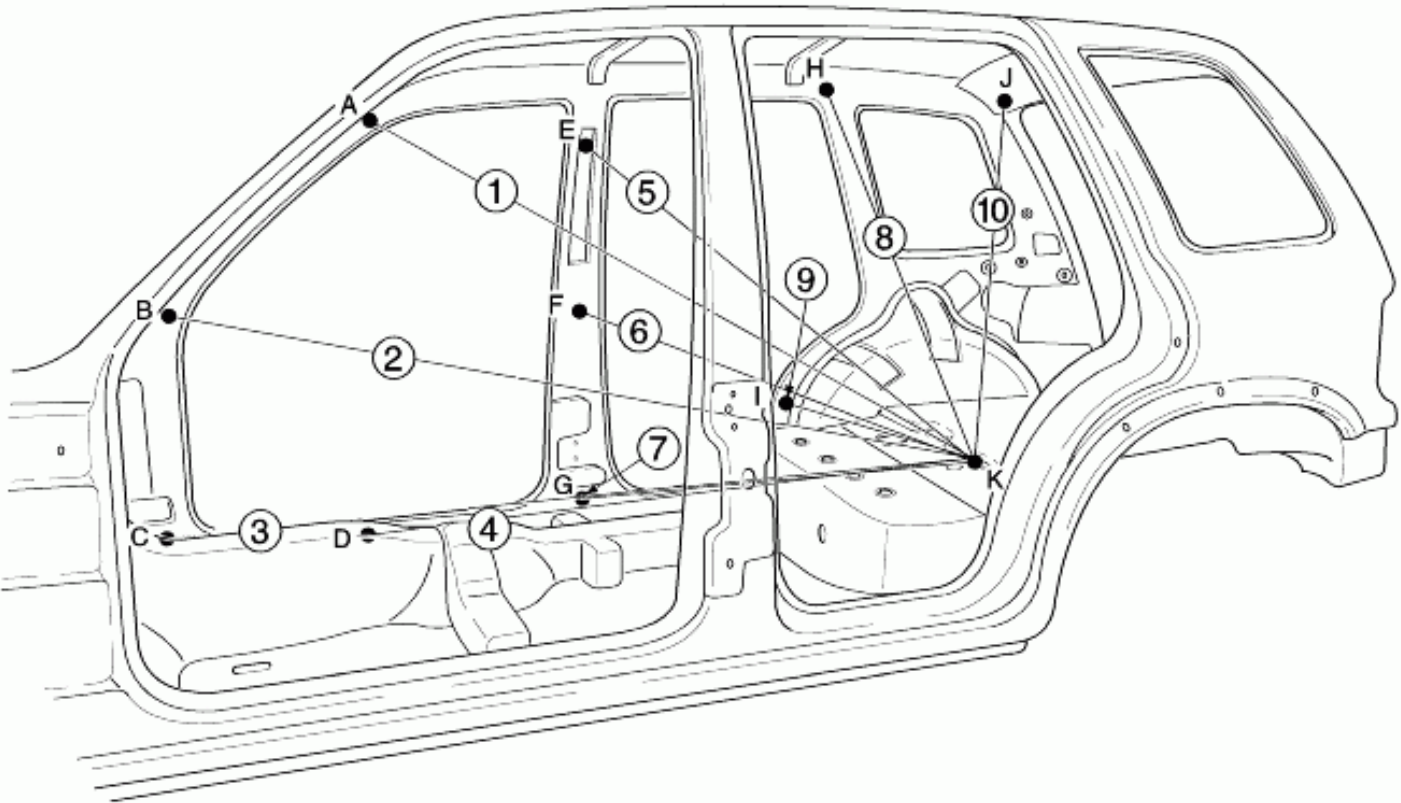


Wire harness clip mounting hole $\phi 5$



Seat belt anchor mounting hole $\phi 12$

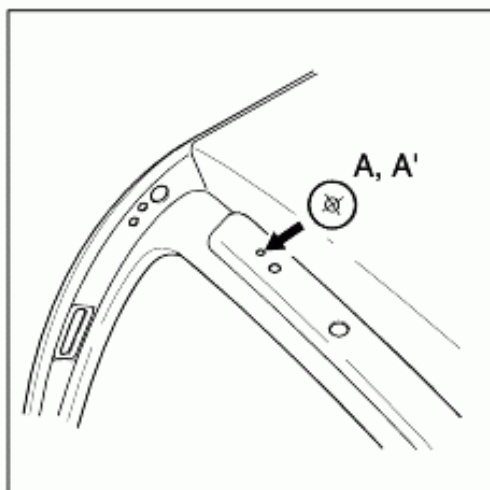
(4 Door RH)



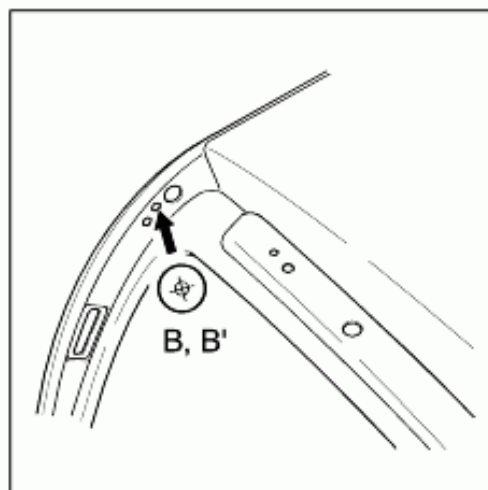
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1765	2022	2079	1695	1374	1275	1182	1153	852
Punto de medición	10								
Dimensión (mm)	1124								

4 puerta trasera cuerpo recto - dimensiones de la línea

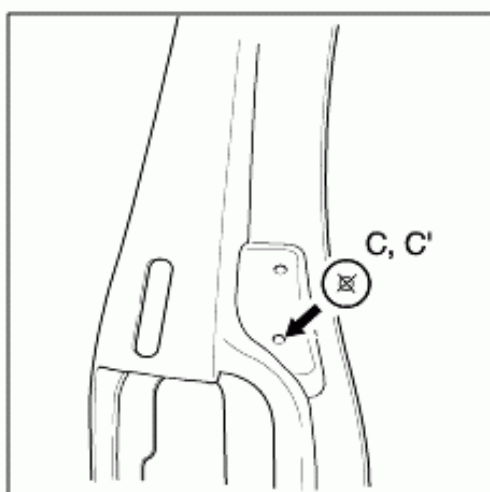
(4 Door)



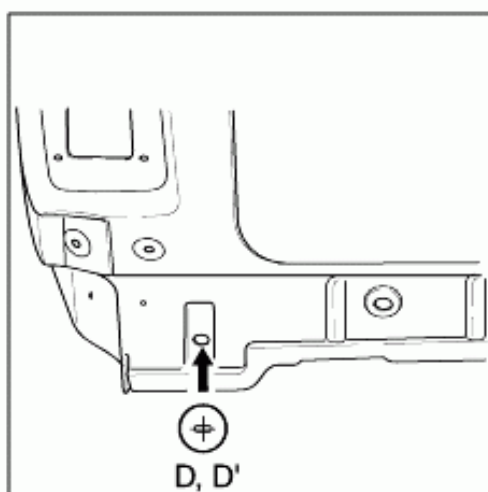
Back door hinge mounting hole LH ϕ 8X12, RH ϕ 8



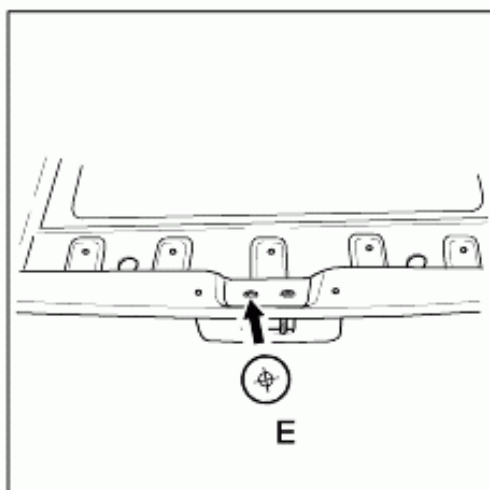
Damper stay bracket mounting hole ϕ 9



Wedge mounting hole ϕ 6.5

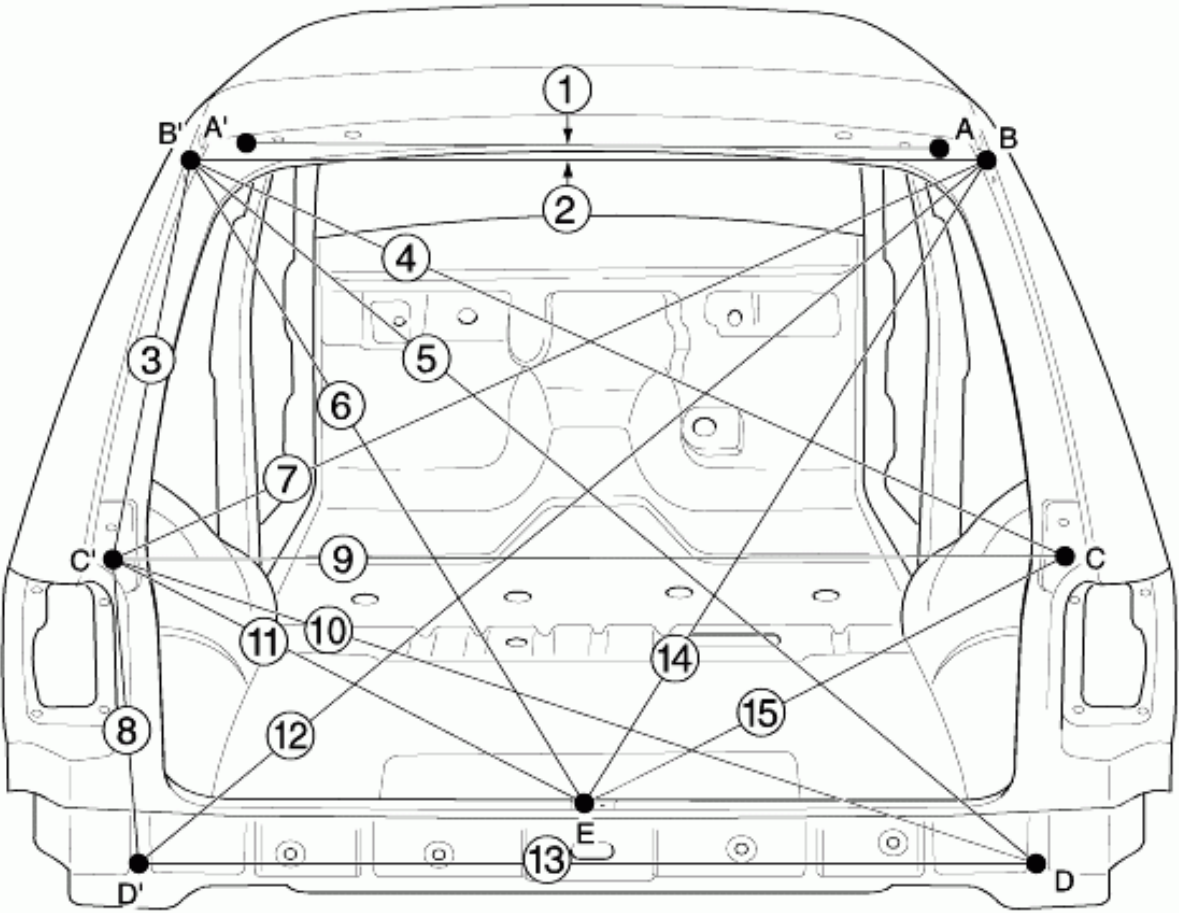


Welding reference hole LH- ϕ 12X18, RH- ϕ 12



Back door striker mounting hole ϕ 12

(4 Door RH)

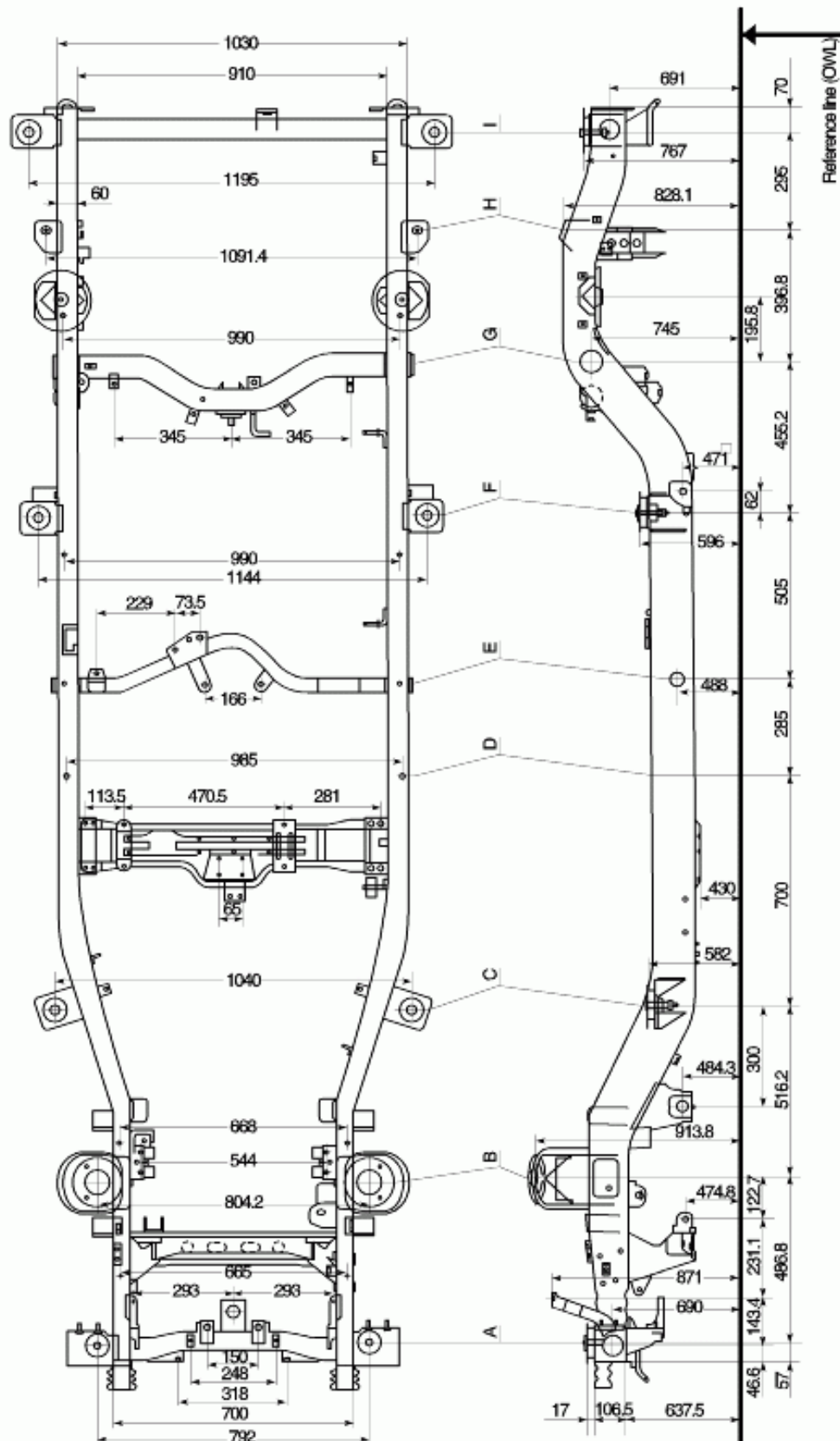


Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	725	1111	574	1303	1498	1037	1303	406	1230
Punto de medición	10	11	12	13	14	15			
Dimensión (mm)	1281	681	1498	1200	1061	720			

UDER dimensiones del cuerpo

DIMENSIONES PROYECTADAS

Punto de medición	Descripción	Tamaño de agujero (mm)
UN	cuerpo No.1 agujero de montaje del soporte	RH: Ø24, LH: Ø28
segundo	agujero de la torre Sprock	Ø65.6
do	cuerpo No.2 agujero de montaje del soporte	Ø28
re	Orificio de drenaje	Ø12
mi	Travesaño depósito de combustible	Ø42
F	cuerpo No.3 agujero de montaje del soporte	Ø28
GRAMO	travesaño No.5	Ø68.5
H	Impactos de hasta agujero del soporte	Ø19



DIMENSIONES DE LÍNEA RECTA

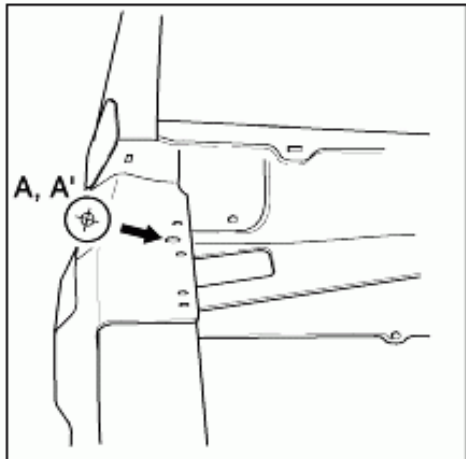
Punto de medición	Descripción	Tamaño de agujero (mm)
UN	cuerpo No.1 agujero de montaje del soporte	RH: Ø24, LH: Ø28
segundo	agujero de la torre Sprock	Ø65.6

do	cuerpo No.2 agujero de montaje del soporte	ø28
re	Orificio de drenaje	ø12
mi	cuerpo No.3 agujero de montaje del soporte	ø28
F	Orificio de drenaje	ø12
GRAMO	No.4 cuerpo de montaje agujero del soporte	RH: 28 × 32, LH: 24 × 28

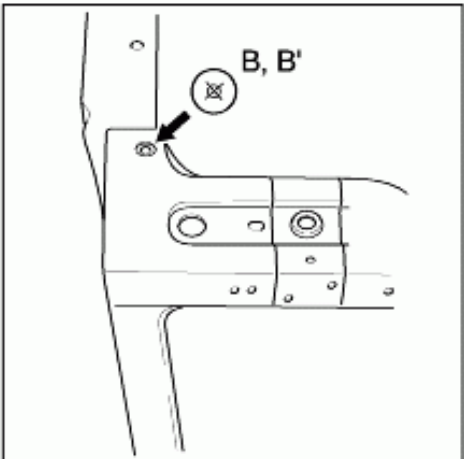
CUERPO SUPERIOR DIMENSIONES (2door) cuerpo delantero

RECTA - dimensiones de la línea

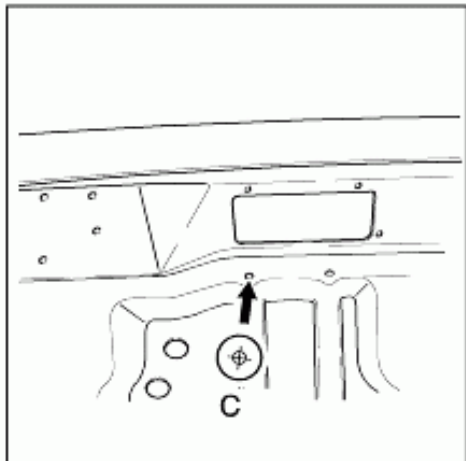
(2 Door)



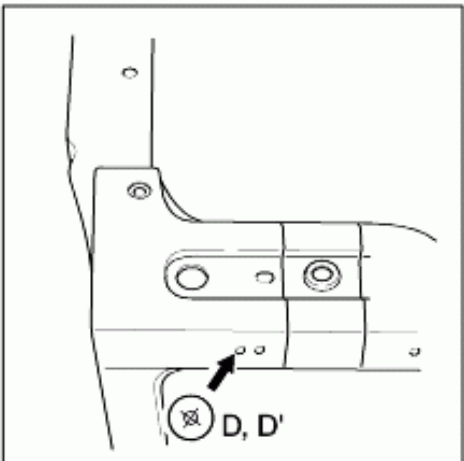
Front fender mounting hole ø10



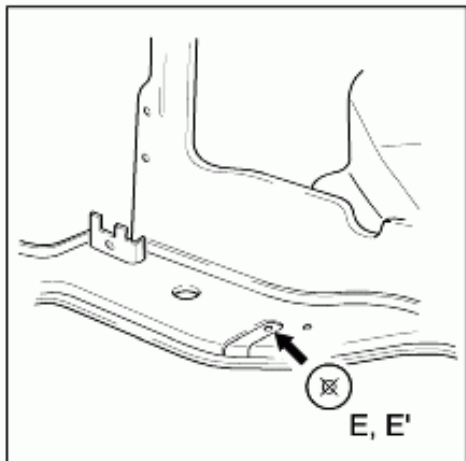
Front fender mounting hole ø10



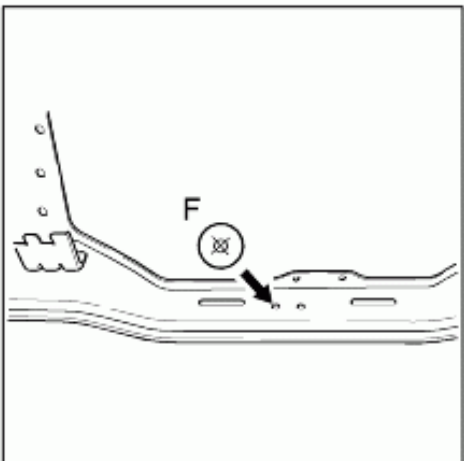
Brake pipe mounting nut ø6



Head lamp mounting nut ø9.8



Welding reference hole LH ø8X10, RH ø8



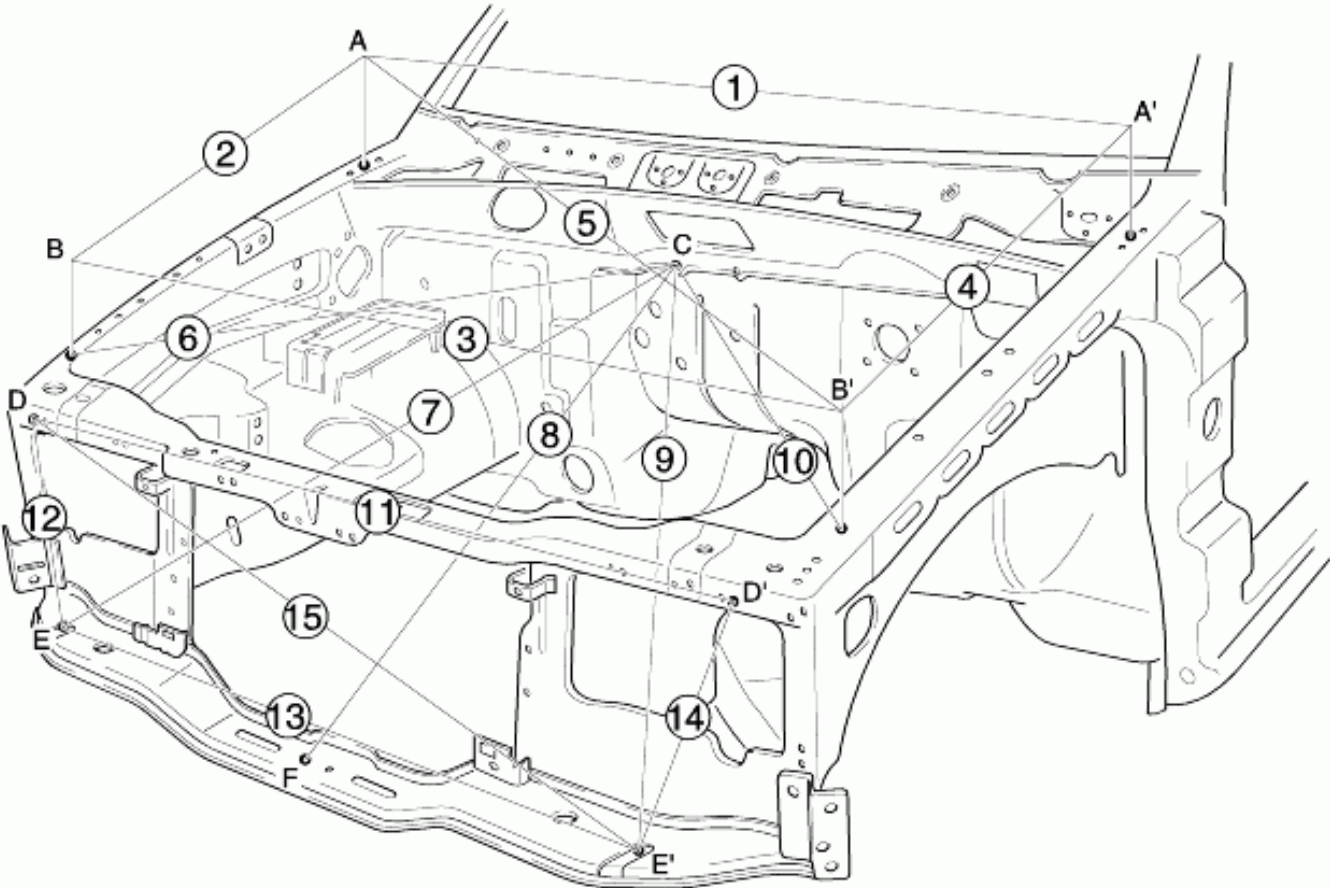
Wire harness mounting hole ø7

E, E'

Welding reference hole LH $\phi 8 \times 10$, RH $\phi 8$

Wire harness mounting hole $\phi 7$

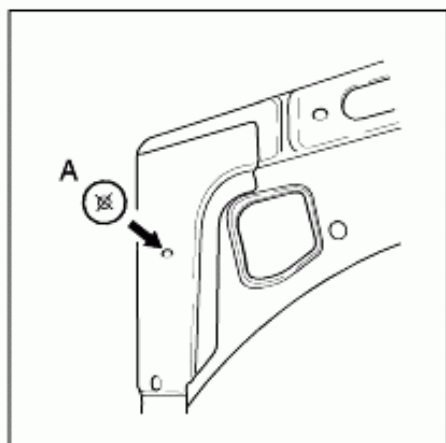
(2 Door)



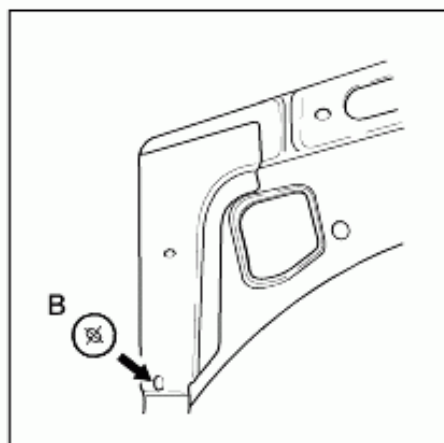
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1293	696	1257	696	1452	930	1057	993	1103
Punto de medición	10	11	12	13	14	15			
Dimensión (mm)	995	1140	282	1000	282	1104			

2 PUERTA LATERAL bastidor recto - dimensiones de la línea

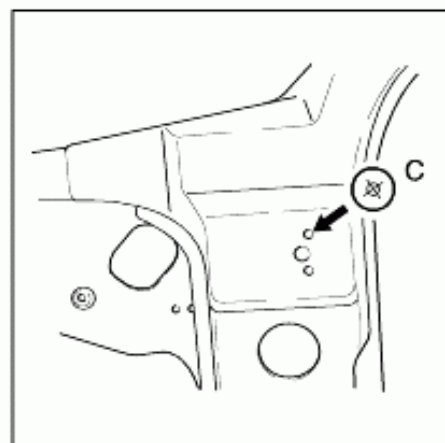
(2 Door)



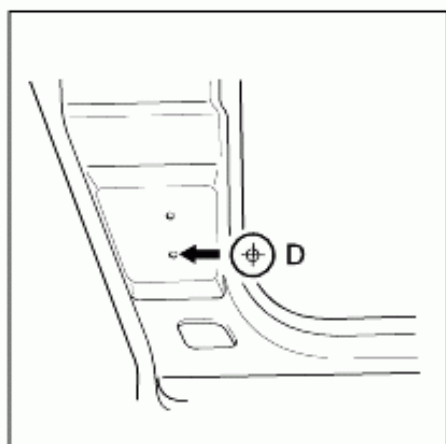
Side rail reinforcement reference hole $\phi 8$



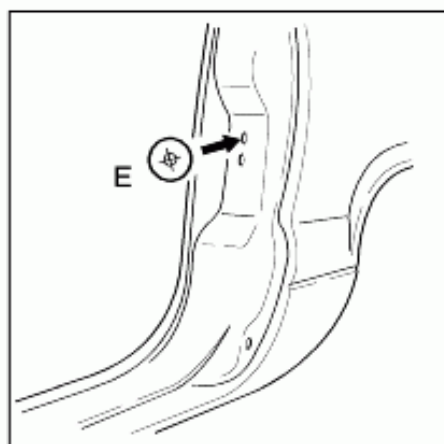
Side rail reinforcement reference hole $\phi 7 \times 10$



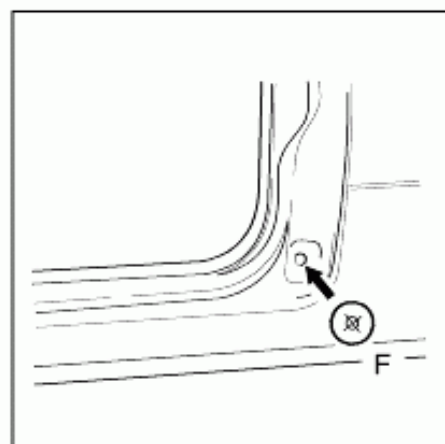
Door hinge mounting hole(upper) $\phi 12$



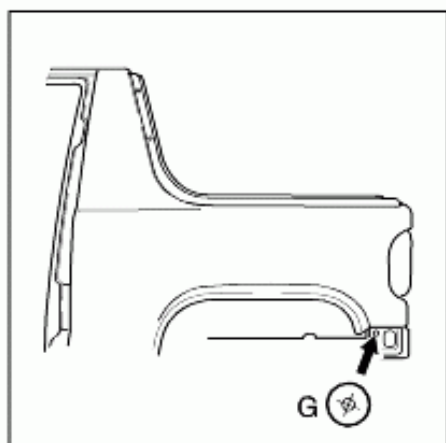
Door hinge mounting hole(lower) $\phi 12$



Door striker mounting hole

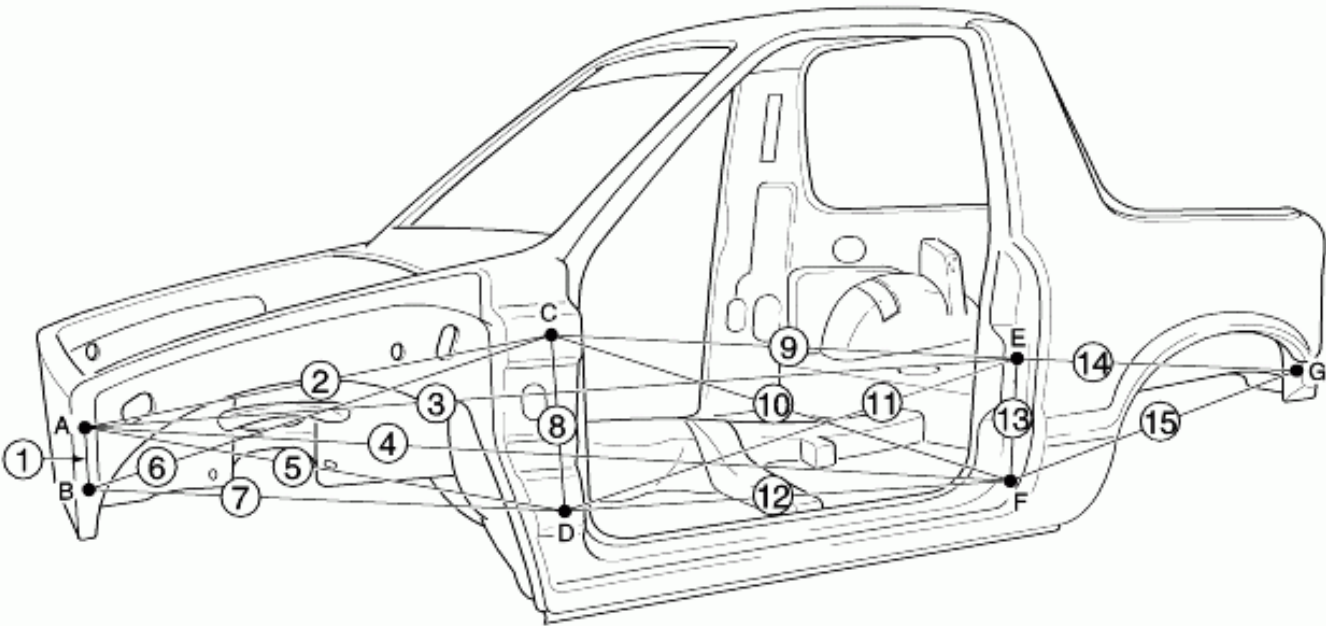


Door switch mounting hole $\phi 14.2$



Bumper mounting nut hole $\phi 9.8$

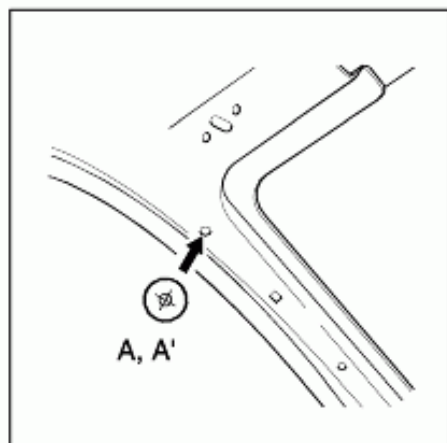
(2 Door)



Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	110	889	2059	2058	912	921	898	380	1197
Punto de medición	10	11	12	13	14	15			
Dimensión (mm)	1244	1206	1160	301	1113	1155			

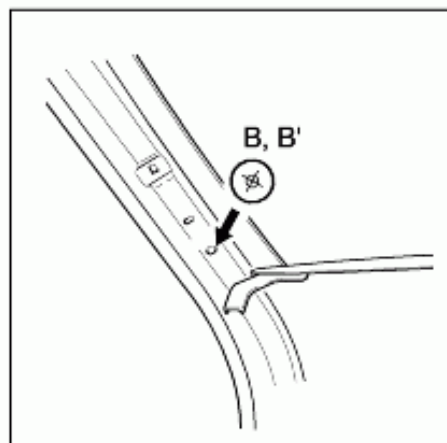
2 puerta interior una escalera - dimensiones de la línea (FRONTAL)

(2 Door)



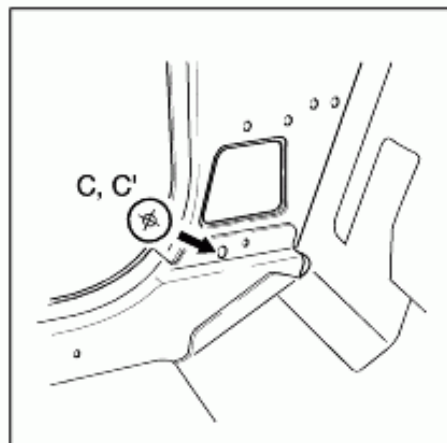
Wire harness mounting hole

φ7



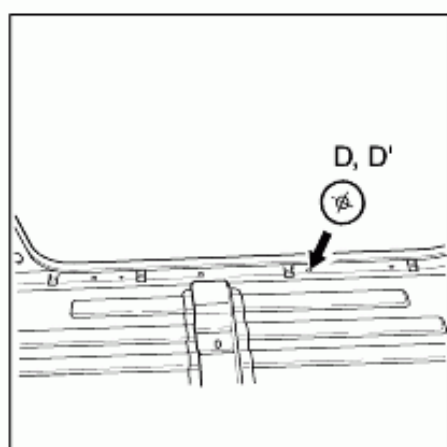
Wire harness mounting hole

φ7



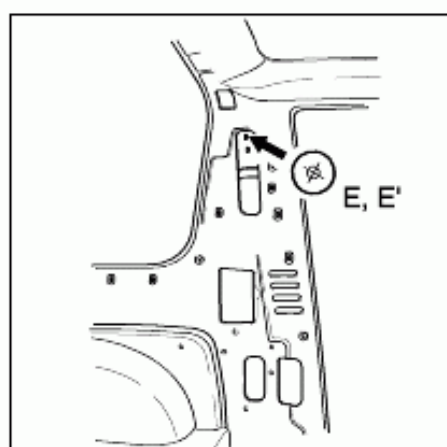
Trim mounting hole

φ14



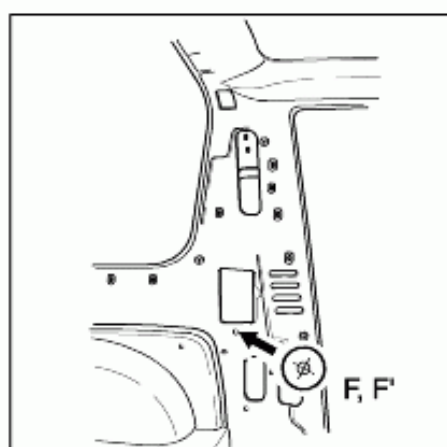
Floor mat mounting hole

φ6



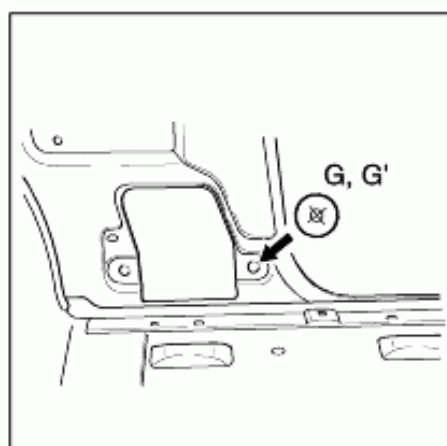
Seat belt reference hole

φ12



Seat belt mounting hole

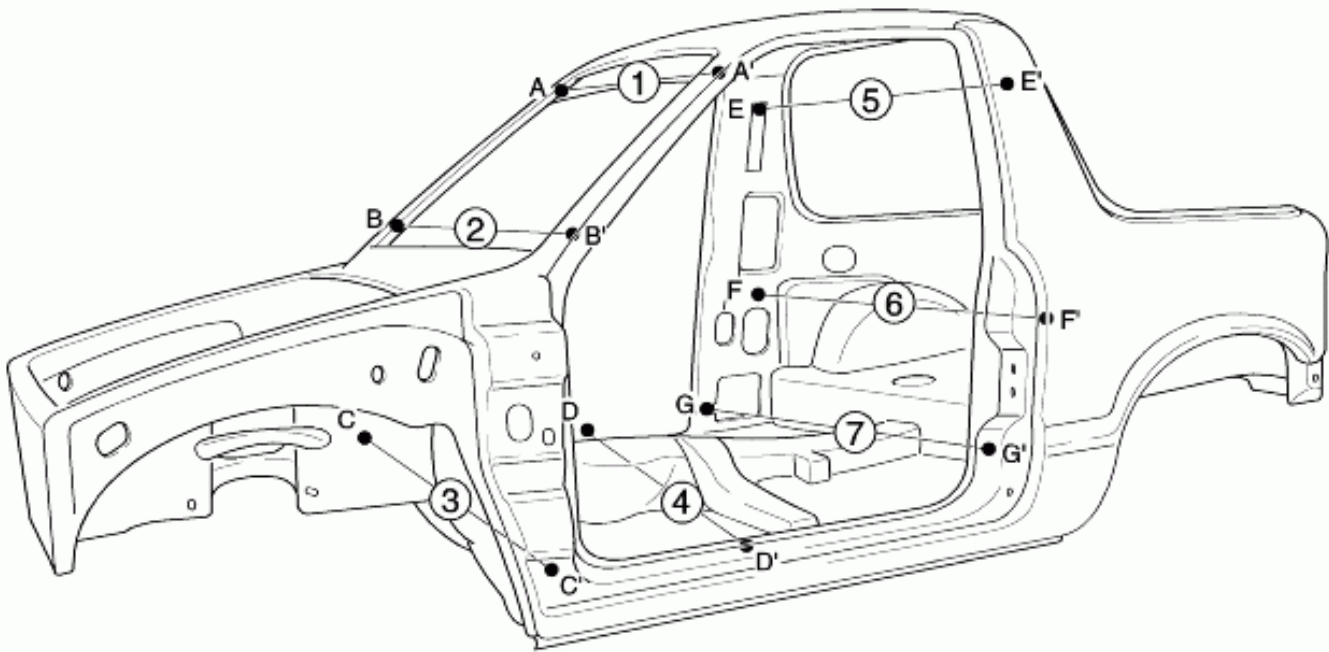
φ15



Seat belt mounting hole

φ15

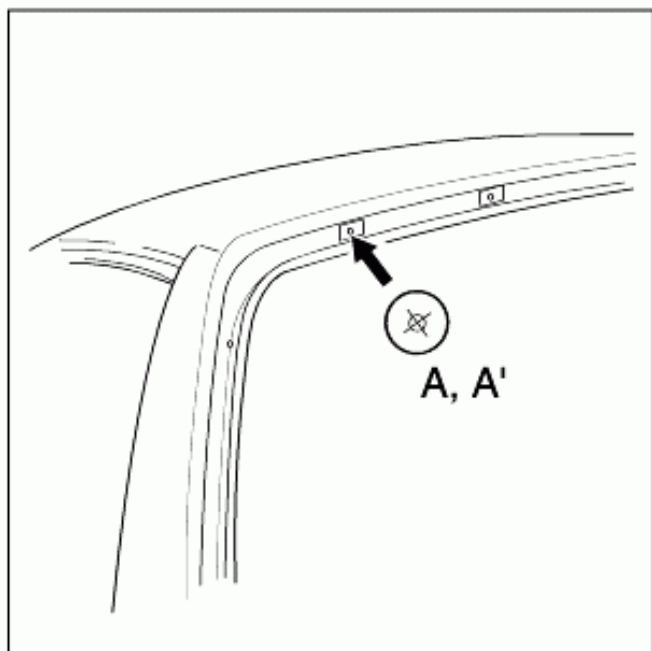
(2 Door front)



Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	
Dimensión (mm)	1118	1317	1350	1340	1190	1412	1400	

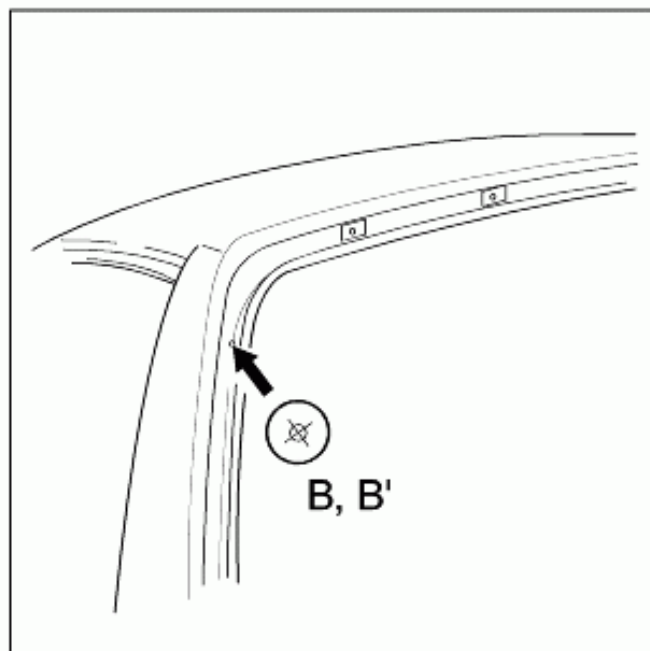
2 puerta interior una escalera - dimensiones de la línea (trasera)

(2 Door)



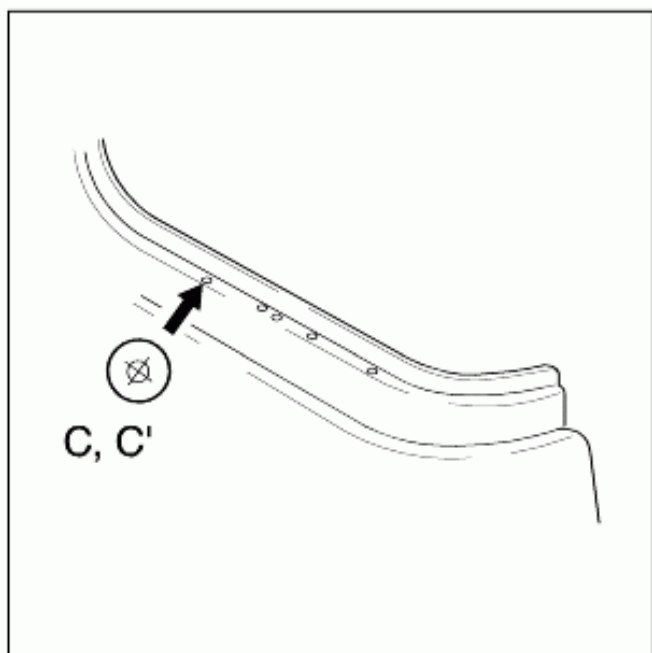
Canvas top mounting hole

$\phi 8$



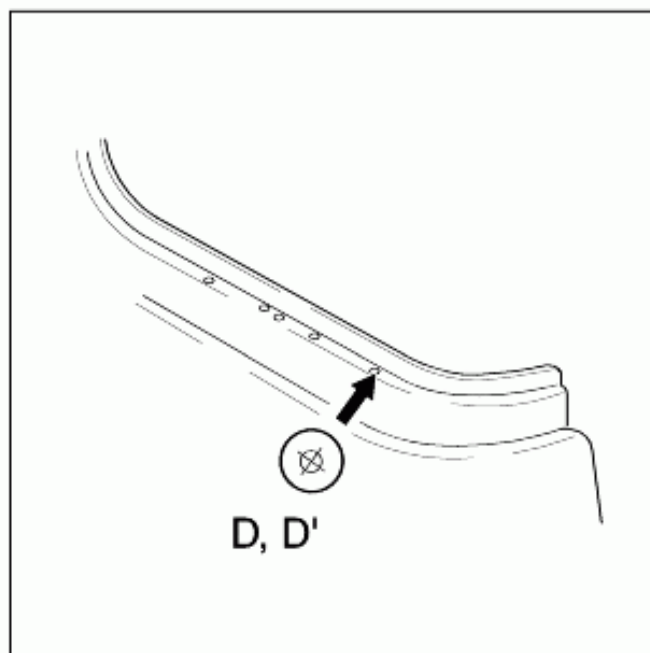
Canvas top mounting hole

$\phi 8.7$



Canvas top mounting hole

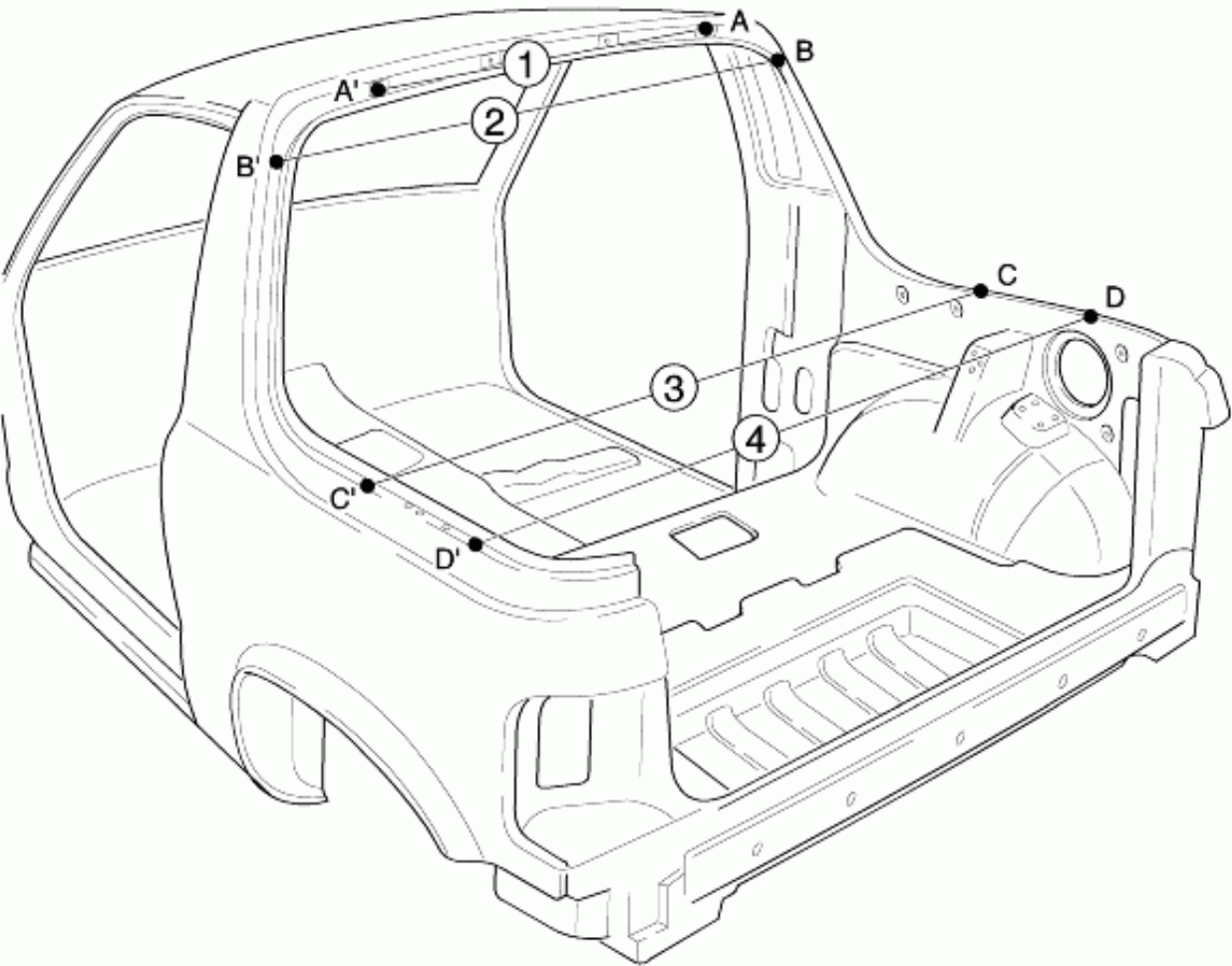
$\phi 8$



Canvas top mounting hole

$\phi 10.5$

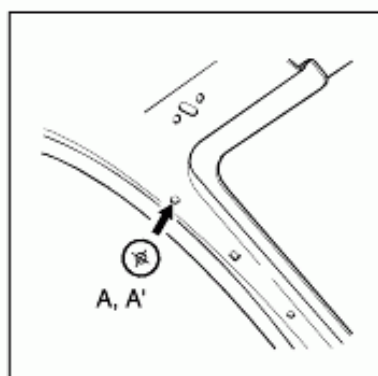
(2 Door rear)



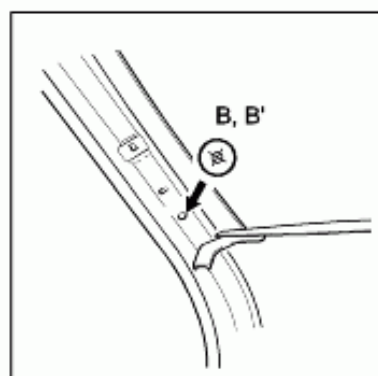
Punto de medición	1	2	3	4	
Dimensión (mm)	800	1183	1430	1426	

2 puerta interior B RECTA - dimensiones de la línea

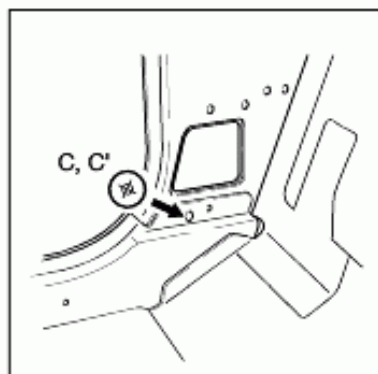
(2 Door)



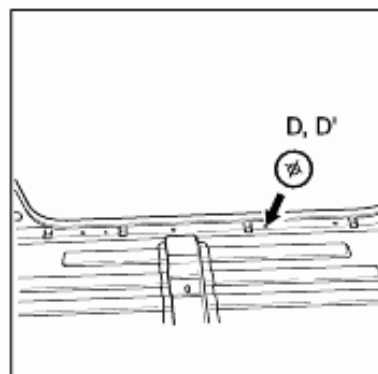
Wire harness mounting hole φ7



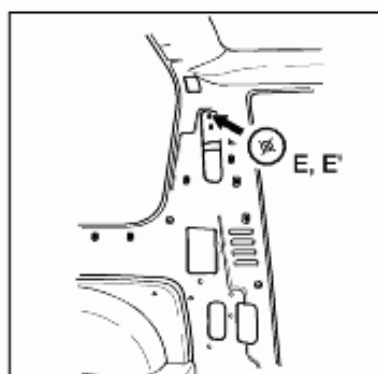
Wire harness mounting hole φ7



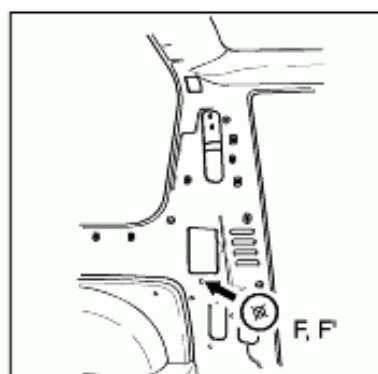
Trim mounting hole φ14



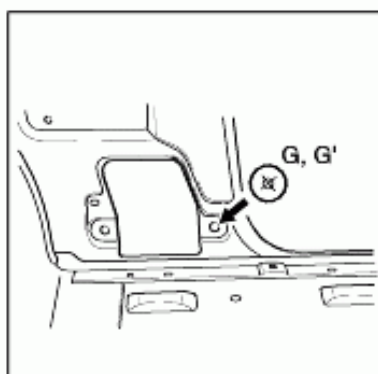
Floor mat mounting hole φ6



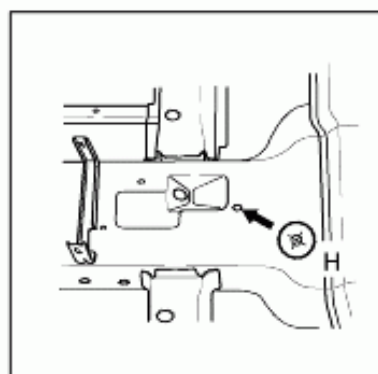
Seat belt reference hole φ12



Seat belt mounting hole φ15

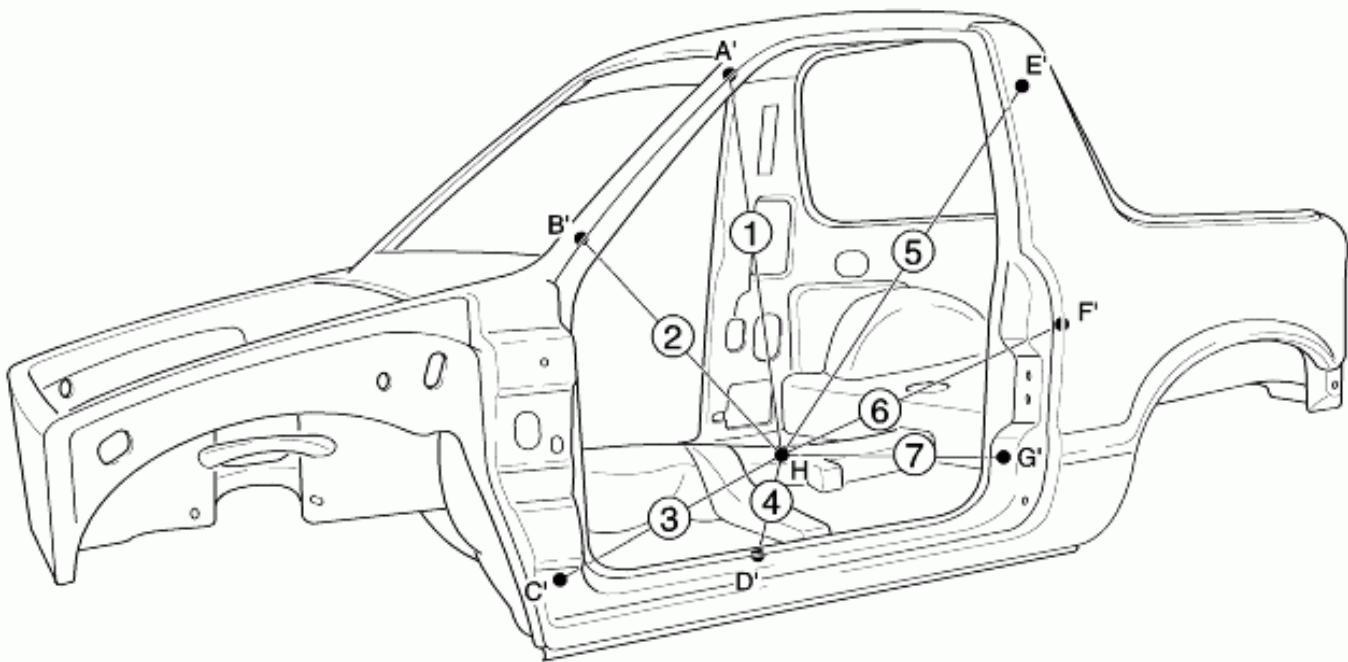


Seat belt mounting hole φ15



Parking brake lever mounting hole φ12

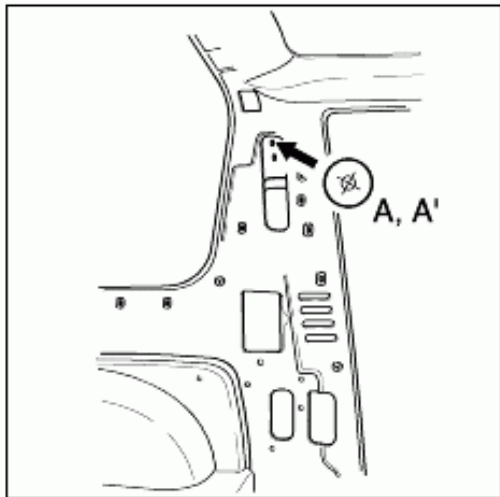
(2 Door)



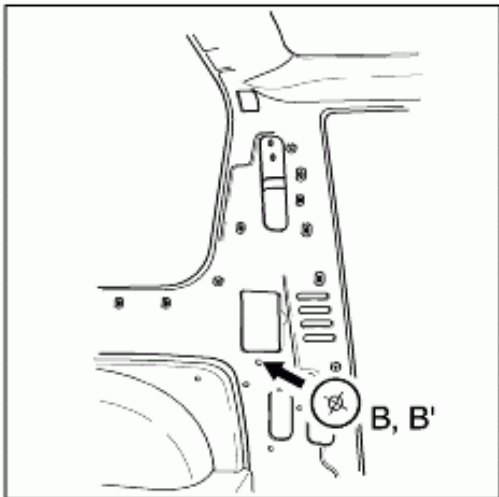
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	
Dimensión (mm)	1150	1162	1090	798	1237	955	743	

2 interior de puerta C RECTA - dimensiones de la línea

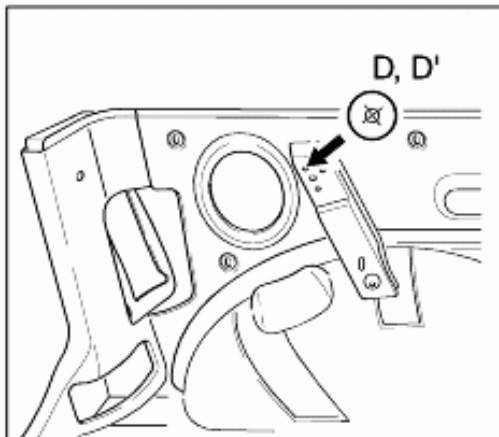
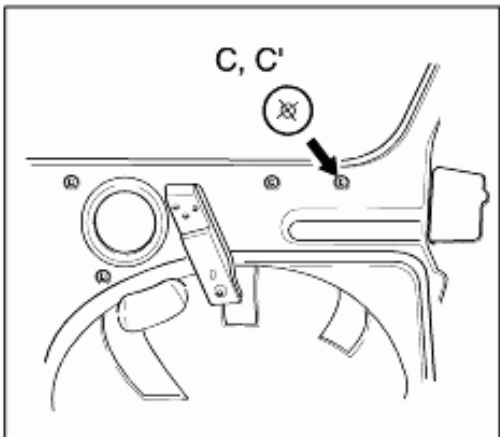
(2 Door)



Seat belt reference hole $\phi 12$



Seat belt mounting hole $\phi 15$





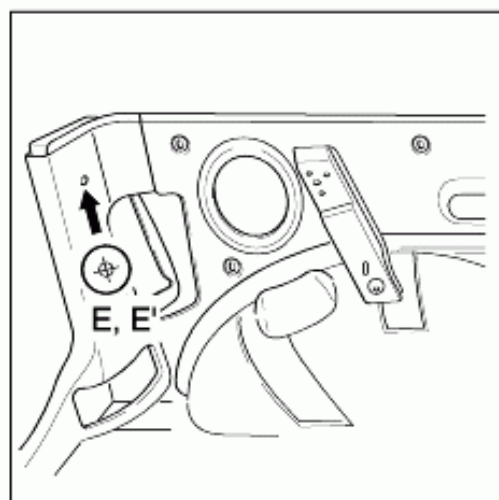
Trim mounting hole

φ8 4X13



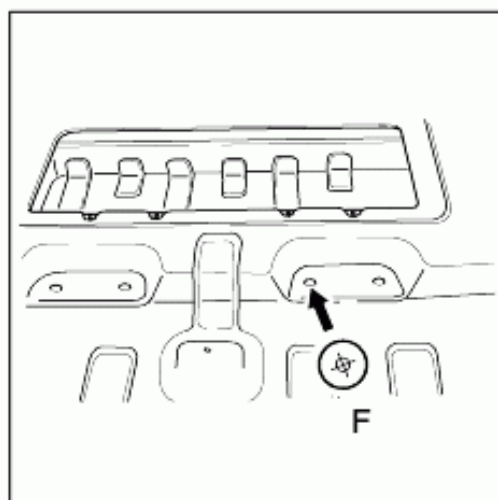
Seat lock mounting hole

φ9



Reference hole

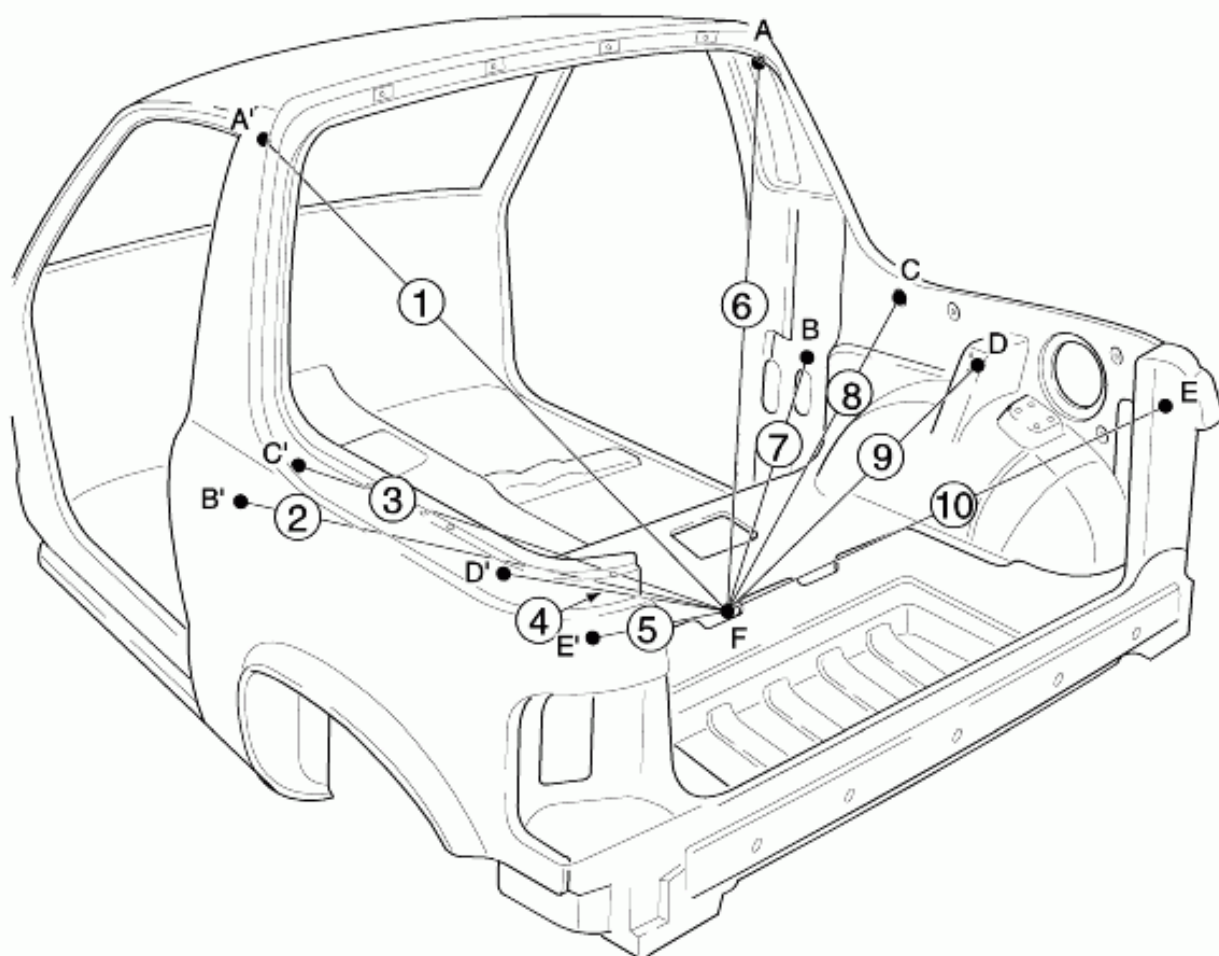
φ10



Seat belt anchor mounting hole

φ12

(2 Door)



Punto de medición

1

2

3

4

5

6

7

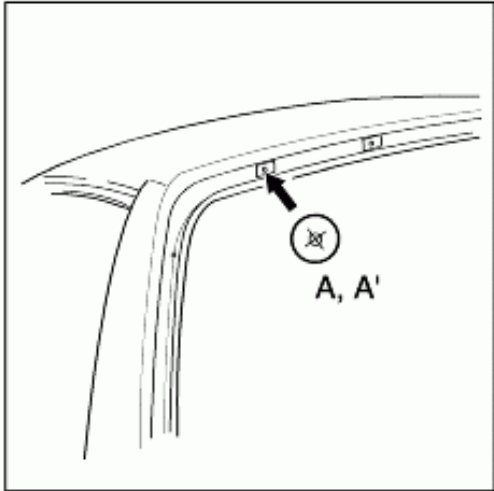
8

9

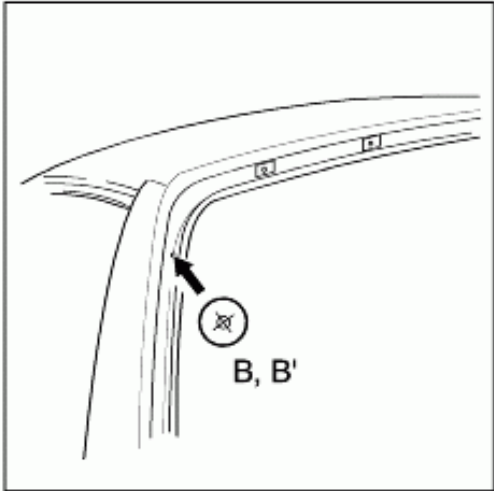
Dimensión (mm)	1177	852	786	590	756	1302	1045	990	788
Punto de medición	10								
Dimensión (mm)	943								

2 puerta trasera cuerpo recto - dimensiones de la línea

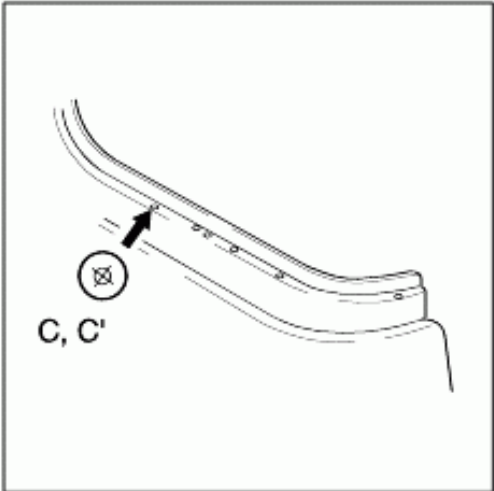
(2 Door)



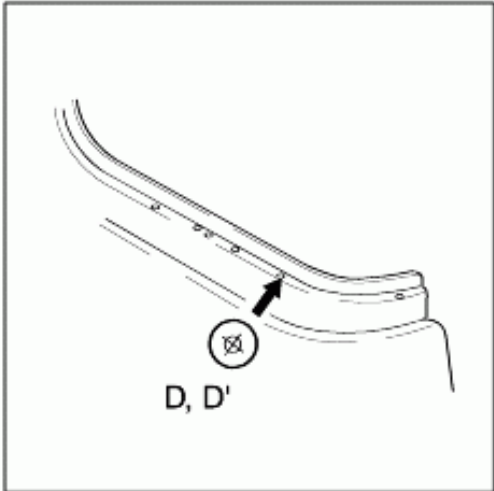
Canvas top mounting hole φ8



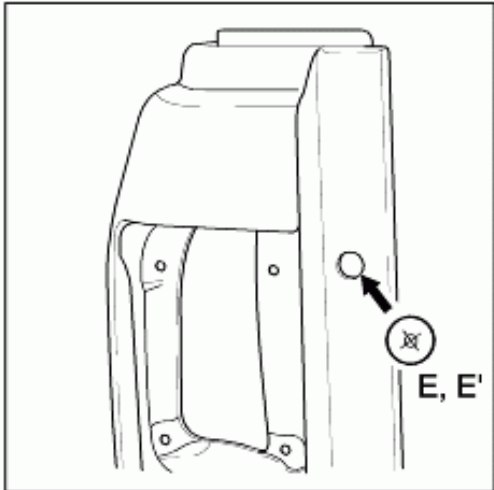
Canvas top mounting hole φ8.7



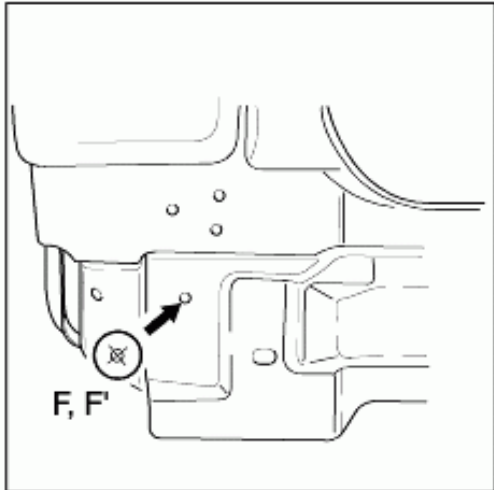
Canvas top mounting hole φ8



Canvas top mounting hole φ10.5

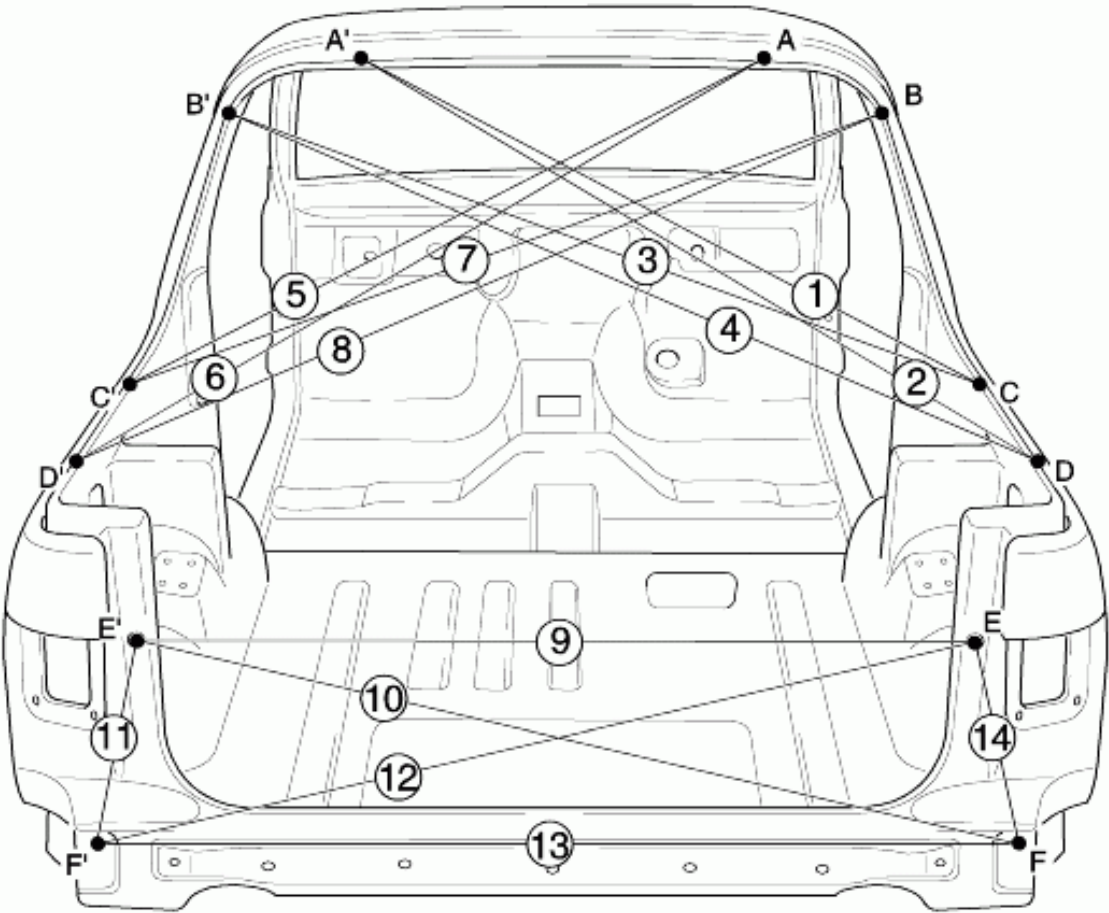


Reference hole φ9



Rear garnish mounting nut(lower) φ7

(2 Door)



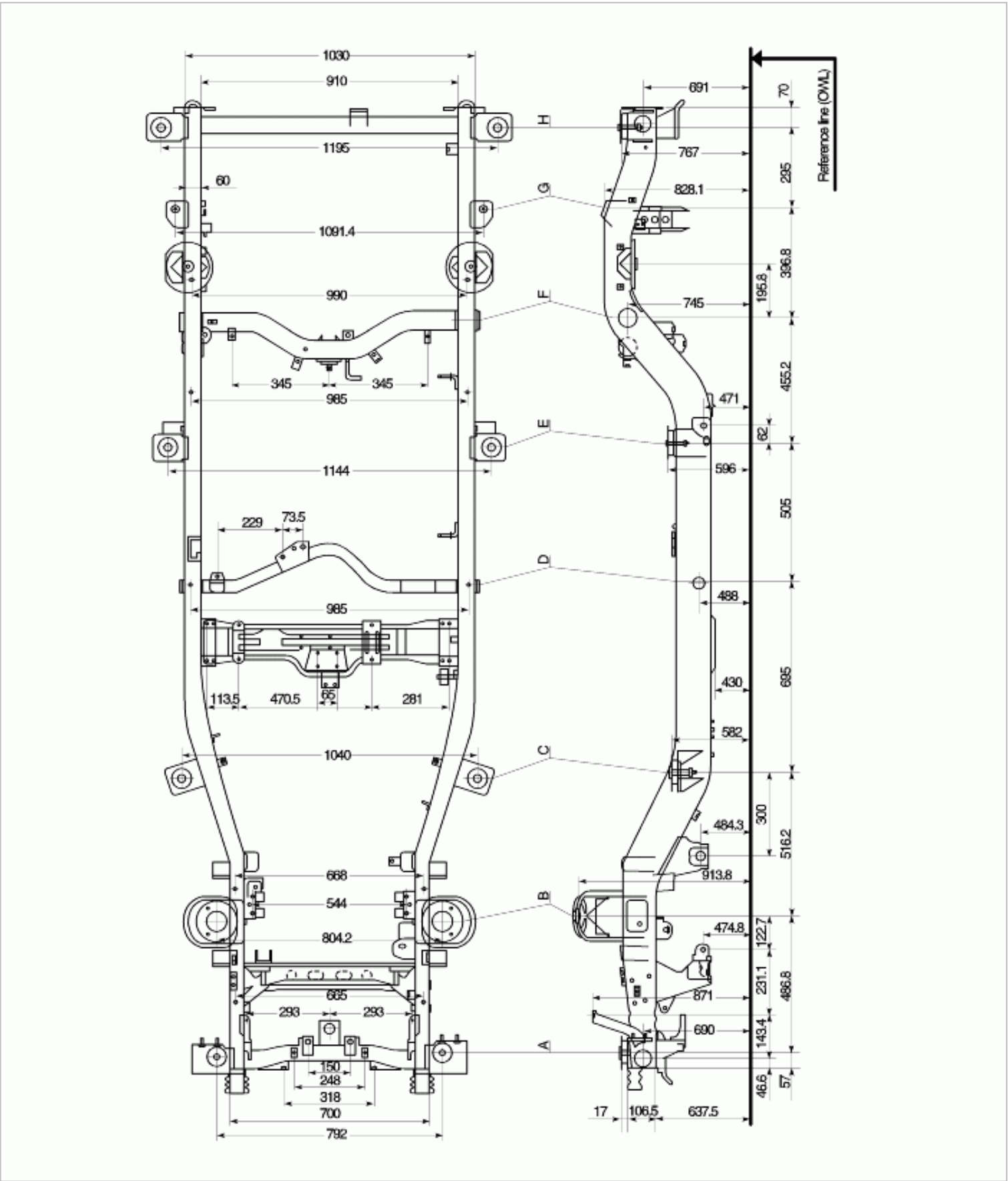
Punto de medición	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dimensión (mm)	1258	1407	1398	1528	1258	1407	1398	1528	1160
Punto de medición	10	11	12	13	14				
Dimensión (mm)	1278	321	1278	1320	320				

BAJO dimensiones del cuerpo (2 puerta)

DIMENSIONES PROYECTADAS

Punto de medición	Descripción	Tamaño de agujero (mm)
UN	cuerpo No.1 agujero de montaje del soporte	RH: ø24, LH: Ø28
segundo	agujero de la torre Sprock	ø65.6
do	cuerpo No.2 agujero de montaje del soporte	ø28
re	Travesaño depósito de combustible	Ø42
mi	cuerpo No.3 agujero de montaje del soporte	ø28
F	travesaño No.5	ø68.5

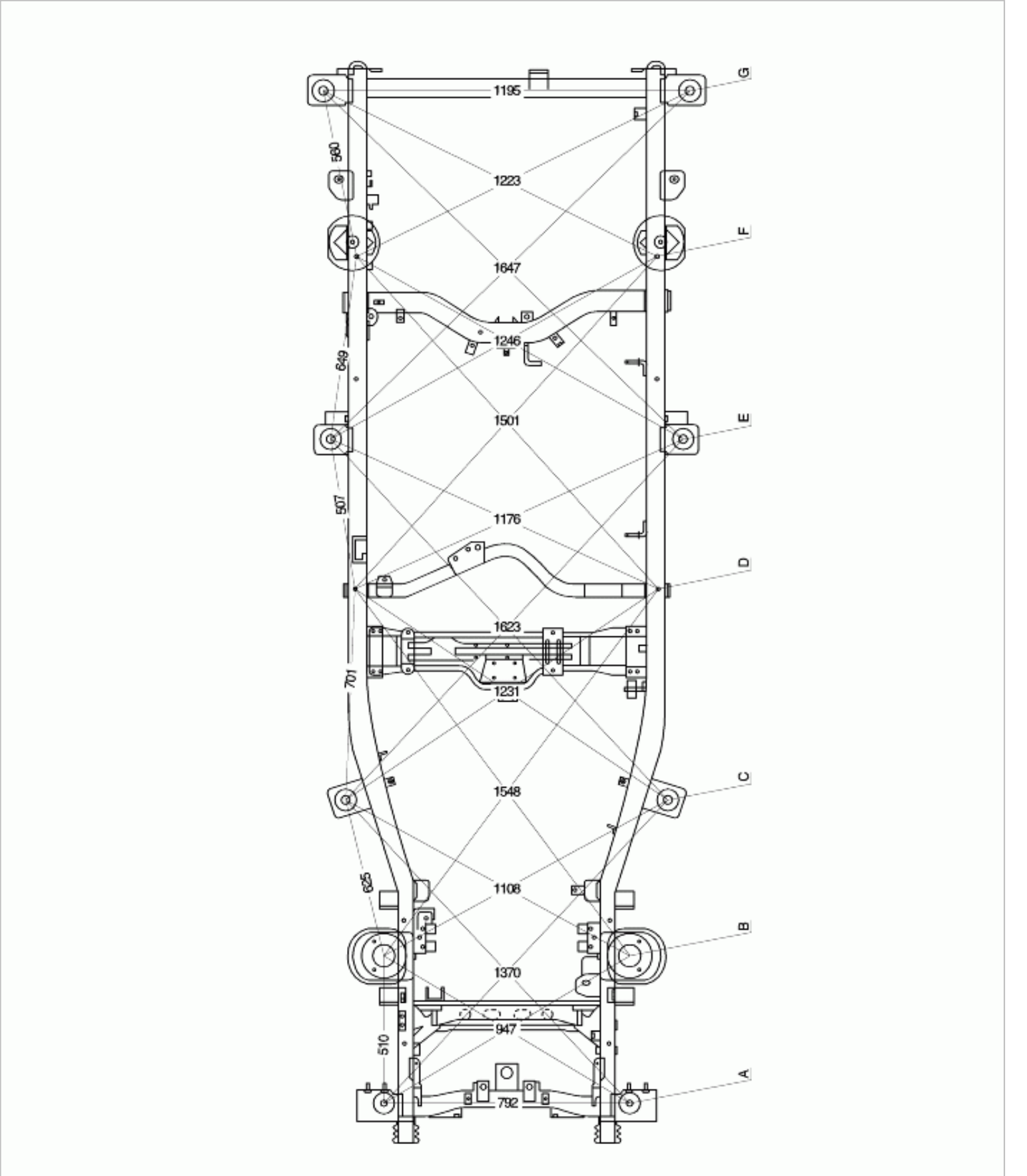
GRAMO	Impactos de hasta agujero del soporte	Ø19
H	No.4 cuerpo de montaje agujero del soporte	RH: 28 × 32, LH: 24 × 28



Straight - dimensiones de la línea (2door)

Punto de medición	Descripción	Tamaño de agujero (mm)
UN	cuerpo No.1 agujero de montaje del soporte	RH: ø24, LH: Ø28

segundo	agujero de la torre Sprock	ø65.6
do	cuerpo No.2 agujero de montaje del soporte	ø28
re	Orificio de drenaje	ø12
mi	cuerpo No.3 agujero de montaje del soporte	ø28
F	Orificio de drenaje	ø12
GRAMO	No.4 cuerpo de montaje agujero del soporte	RH: 28 × 32, LH: 24 × 28







DESCRIPCIÓN

DEPORTES RACK

El bastidor deporte es un bastidor en general equipaje propósito consiste en diez partes principales: dos barras transversales, dos carriles de deslizamiento, dos puntales de izquierda, dos montantes rectos, y dos almohadillas de plástico. Cada barra transversal es ajustable individualmente para fiadores de bloqueo predeterminadas que son aproximadamente 3 pulgadas de distancia. Las barras transversales se liberan de su retención pulsando un botón pulsador en el lado de cada montante.

NOTE

- 1) La carga debe ser distribuida de manera uniforme entre los raíles de deslizamiento y las barras transversales. El límite de carga es de 100 libras (45,36 kg)
- 2) La carga debe estar firmemente asegurada a ambos raíles de deslizamiento y a los dos barras transversales con el fin de asegurar que la carga no se desplazará.

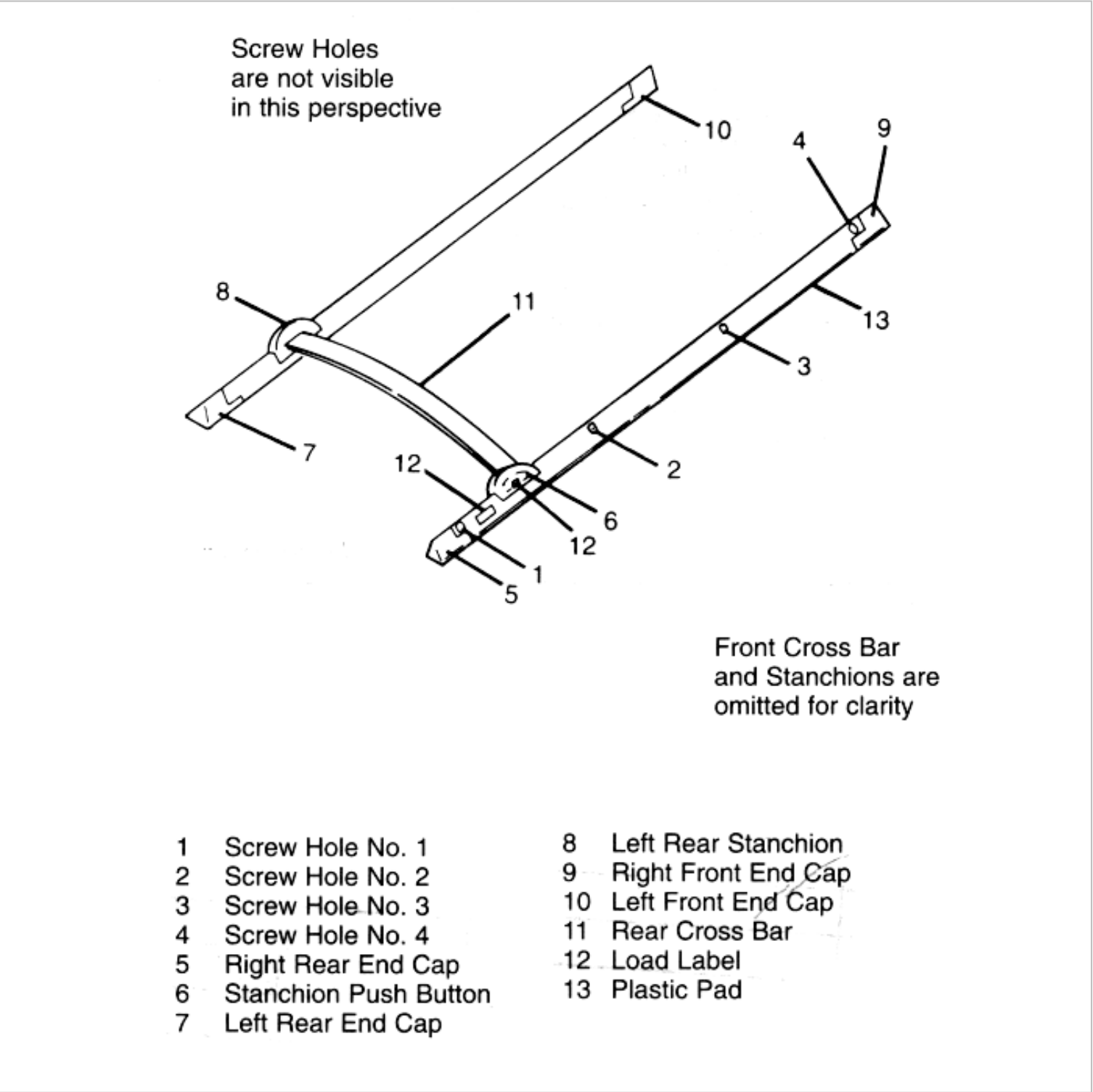


INSPECCIÓN

la barra cruzada

1. Inspeccionar la barra transversal de los daños que debilitaría estructuralmente.

cojín de plástico



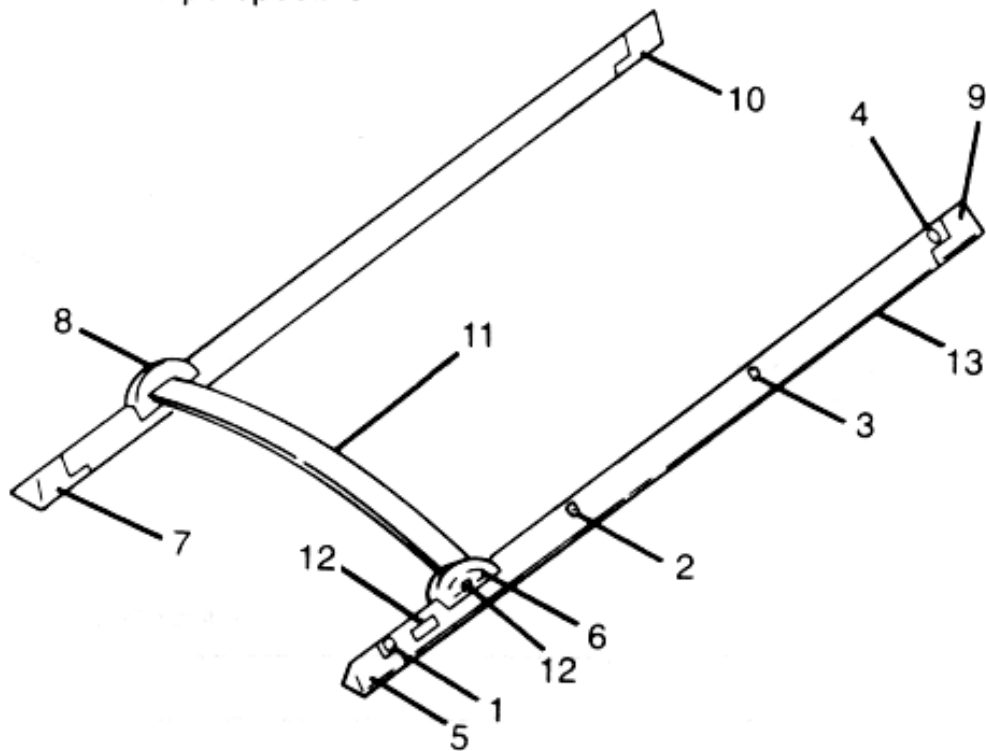
1. Inspeccionar la almohadilla de plástico por los daños que pudiera afectar de forma apreciable su apariencia o que pueda hacer que el escape de la azotea.

Carril de deslizamiento

1. Inspeccionar el raíl de deslizamiento de los daños que debilitaría estructuralmente o hacer que el puntal de no mover,

Puntal

Screw Holes
are not visible
in this perspective



Front Cross Bar
and Stanchions are
omitted for clarity

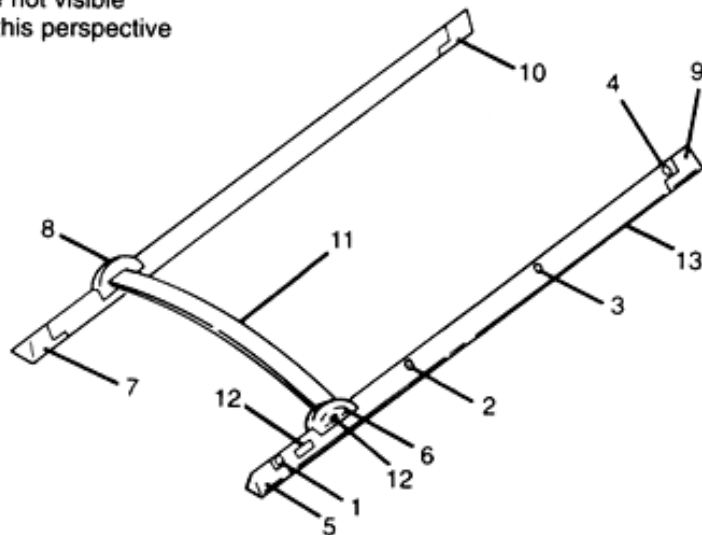
- | | | | |
|---|-----------------------|----|---------------------|
| 1 | Screw Hole No. 1 | 8 | Left Rear Stanchion |
| 2 | Screw Hole No. 2 | 9 | Right Front End Cap |
| 3 | Screw Hole No. 3 | 10 | Left Front End Cap |
| 4 | Screw Hole No. 4 | 11 | Rear Cross Bar |
| 5 | Right Rear End Cap | 12 | Load Label |
| 6 | Stanchion Push Button | 13 | Plastic Pad |
| 7 | Left Rear End Cap | | |

1. Inspeccionar el puntal para asegurar que el mecanismo de botón pulsador funciona correctamente.
2. Inspeccionar el puntal para asegurar que no hay ningún daño físico.

ELIMINACIÓN

la barra cruzada

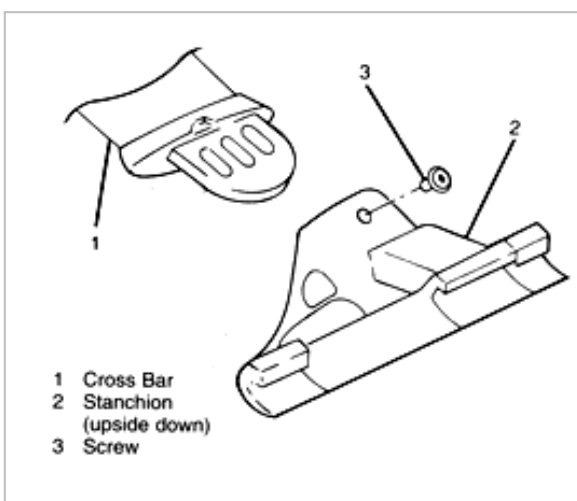
Screw Holes
are not visible
in this perspective



Front Cross Bar
and Stanchions are
omitted for clarity

- | | | | |
|---|-----------------------|----|---------------------|
| 1 | Screw Hole No. 1 | 8 | Left Rear Stanchion |
| 2 | Screw Hole No. 2 | 9 | Right Front End Cap |
| 3 | Screw Hole No. 3 | 10 | Left Front End Cap |
| 4 | Screw Hole No. 4 | 11 | Rear Cross Bar |
| 5 | Right Rear End Cap | 12 | Load Label |
| 6 | Stanchion Push Button | 13 | Plastic Pad |
| 7 | Left Rear End Cap | | |

1. Retirar el tornillo No. 1 de ambos carriles de deslizamiento.
2. Soltar el tornillo No. 2 en ambos carriles de deslizamiento.
3. Elevar el extremo de cada carril (aproximadamente 1/4 pulgada o 6 mm) para permitir que las tapas de los extremos que deben eliminarse.
4. Retire la barra transversal y puntales de los rieles.
5. Girar la barra transversal y los puntales al revés.
6. Retirar un tornillo de cada puntal.
7. Retire la barra transversal.



- | | |
|---|----------------------------|
| 1 | Cross Bar |
| 2 | Stanchion
(upside down) |
| 3 | Screw |

ELIMINACIÓN

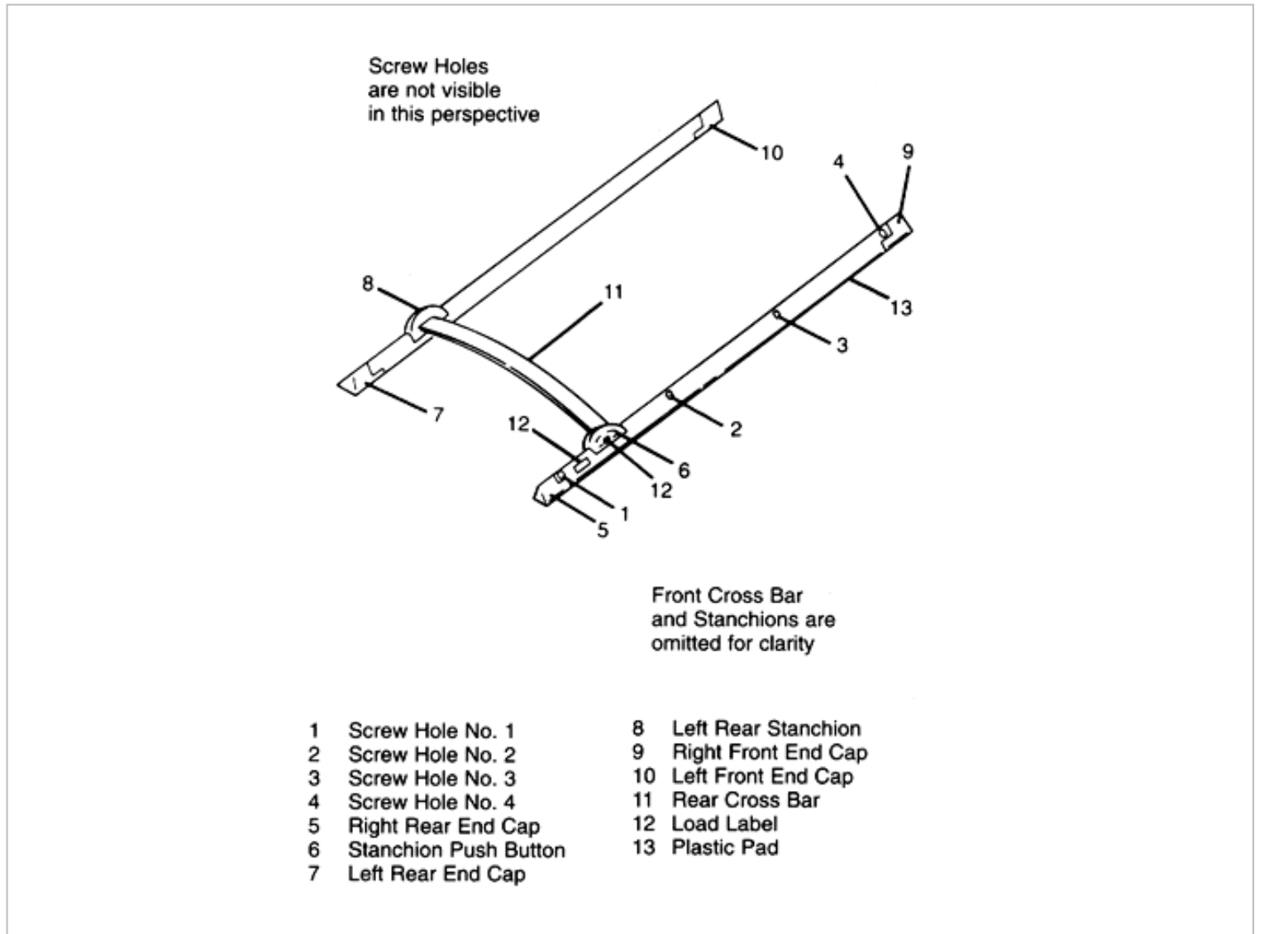
cojín de plástico

1. Retire carril de deslizamiento. Consulte la "Slide Rail" en esta sección.

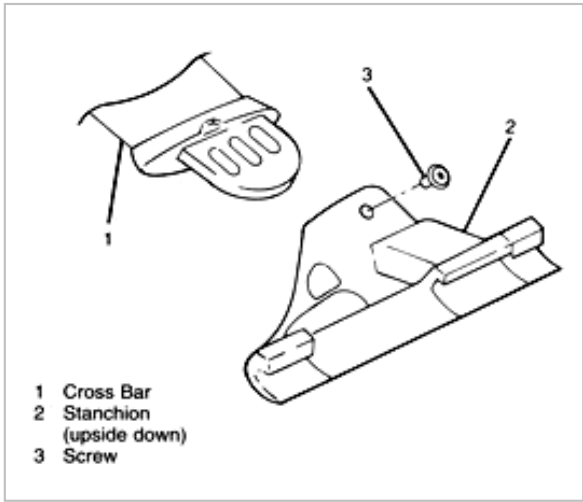
2. Retire la almohadilla de plástico.

ELIMINACIÓN

Carril de deslizamiento



1. Retirar el tornillo No. 1 de cada riel lateral.
2. Soltar el tornillo No. 2 en cada riel lateral.
3. Elevar el tren de alta suficiente (aproximadamente 1/4 pulgada o 6 mm) para permitir que la tapa de extremo para ser dejados lo suficientemente lejos para ser retirado del carril de deslizamiento.
4. Quitar el tornillo No. 4 de ambos carriles de deslizamiento.
5. Soltar el tornillo No. 3 en ambos carriles de deslizamiento.
6. Retirar los cuatro tapas de los extremos.
7. Retire cada barra transversal y puntal desde el carril de deslizamiento.
8. Retire los tornillos No. 2 y No. 3 desde el carril de deslizamiento que deben eliminarse.
9. Retirar el rail de deslizamiento.



ELIMINACIÓN

Puntal

- No.1 tornillo 1. Quitar
el tornillo 2. Aflojar No. 2
3. Elevar el extremo del carril lo suficientemente alta (aproximadamente 1/4 pulgada o 6 mm) para permitir que la tapa de extremo para ser dejados lo suficientemente lejos para ser retirado del carril de deslizamiento.
4. Retirar la tapa del extremo.
5. Repetir los pasos 1, 2, y 3 con el fin de quitar la tapa del extremo del carril de deslizamiento opuesto.
6. Retirar la barra transversal con sus puntales desde el rail de deslizamiento.
7. Girar la barra transversal y puntal al revés.
8. Retirar un tornillo desde el puntal que ser reemplazado.
9. Retirar la barra transversal de la barra.

INSTALACIÓN

la barra cruzada

1. Instalar la nueva barra transversal en los montantes.
2. Instalar dos tornillos en los montantes y en la barra transversal.

Apretar el tornillo a 2 lb · in (0,19 N · m)

3. Instalar la barra transversal y los puntales en ambos carriles de deslizamiento
4. puntales trasladarse a un retén.
5. Instalar ambas tapas de los extremos.
6. Instalación completa de tornillo No. 2 en cada lado.

Apretar un tornillo aflojado en cada lado para 12 lb · in (1,4 N · m)

7. Instalar No.1 tornillo en cada lado.

Apretar un tornillo aflojado en cada lado para 12 lb · in (1,4 N · m)

INSTALACIÓN

cojín de plástico

1. Alinear la almohadilla de plástico sobre los agujeros en el techo.
2. Posición del carril de deslizamiento en la parte superior de la almohadilla de plástico de modo que los agujeros se alinean.
3. Instalar carril de deslizamiento. Consulte la "Slide Rail" en esta sección.

INSTALACIÓN

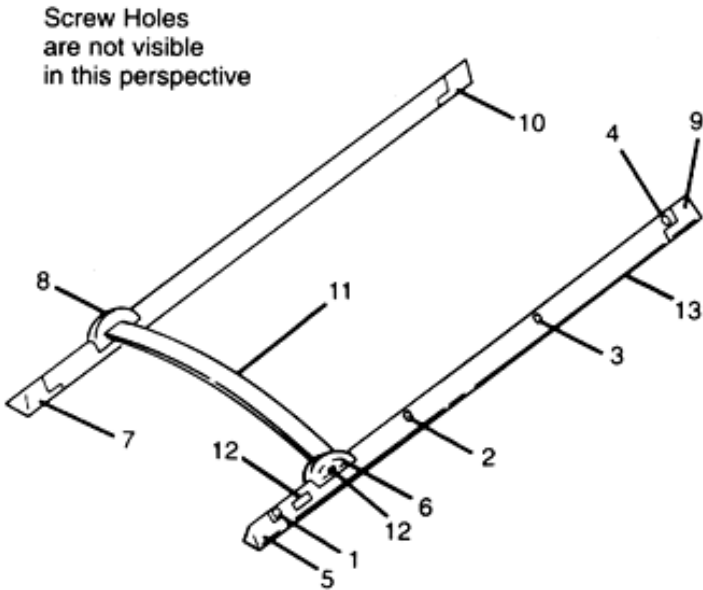
Carril de deslizamiento

- 1. Posición del nuevo carril de deslizamiento sobre los agujeros existentes en la parte superior de la almohadilla de plástico.
- 2. Instalación de tornillos No. 2 y No. 3 en el nuevo carril de deslizamiento.
- 3. Instalar dos barras transversales con los puntales.
- 4. puntales trasladarse a un retén.
- 5. Instalar los cuatro tapas de los extremos.
- 6. Instalar nueva etiqueta de carga.
- 7. Instalar tornillos No. 1 y No. 4

Apretar los tornillos a 12 lb · in (1,4 N · m)

INSTALACIÓN

Puntal



- | | | | |
|---|-----------------------|----|---------------------|
| 1 | Screw Hole No. 1 | 8 | Left Rear Stanchion |
| 2 | Screw Hole No. 2 | 9 | Right Front End Cap |
| 3 | Screw Hole No. 3 | 10 | Left Front End Cap |
| 4 | Screw Hole No. 4 | 11 | Rear Cross Bar |
| 5 | Right Rear End Cap | 12 | Load Label |
| 6 | Stanchion Push Button | 13 | Plastic Pad |
| 7 | Left Rear End Cap | | |

- 1. Instalar la barra transversal en el nuevo puntal.
- 2. Instalar un tornillo en el montante y en la barra transversal.

Apretar el tornillo a 2 lb · in (0,19 N · m)

- 3. Instalar la barra transversal y los puntales en ambos carriles de deslizamiento.
- 4. puntales trasladarse a un retén.
- 5. Levante cada carril e instalar las dos tapas.

6. Apretar el tornillo No. 2 en cada lado.

Apretar el tornillo No. 2 a 12 lb · in (1,4 N · m)

7. Instalar tornillo No. 1

Apretar el tornillo No. 1 a 12 lb · in (1,4 N · m)



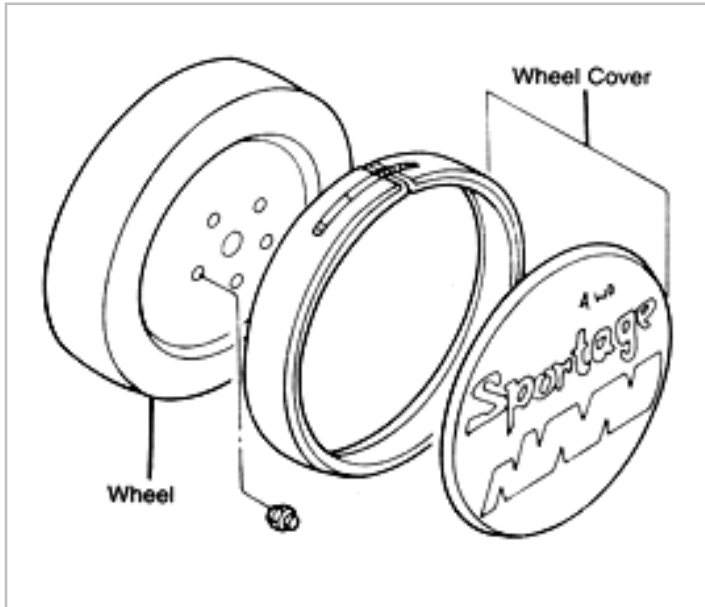
DESCRIPCIÓN

El soporte de la rueda de repuesto tiene la popa del neumático de repuesto del portón trasero. Para elevar el portón trasero, el soporte de la rueda de repuesto debe ser movido a la izquierda para permitir la separación adecuada. Pivota sobre dos grandes bisagras que contienen incorporado en las paradas. Los carrieris asegurados a la escotilla trasera con dos pestillos independientes. Las bisagras están atornillados al cuerpo por encima y por debajo del conjunto de luz de cola.

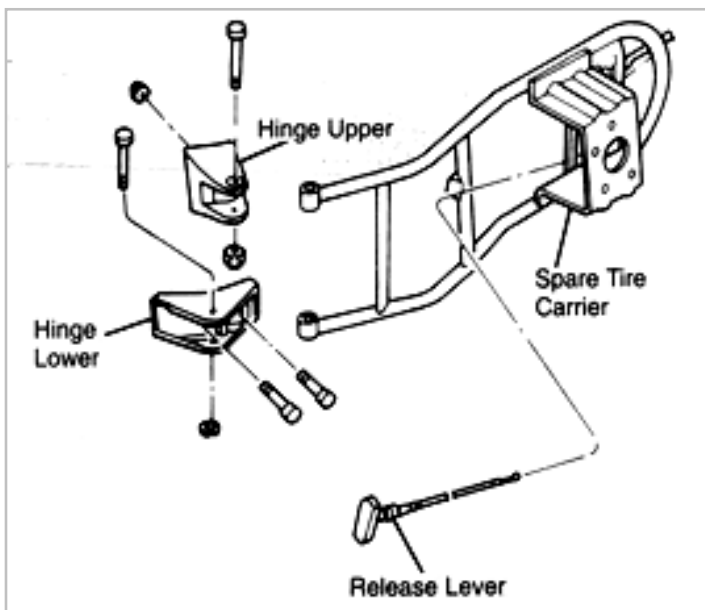


ELIMINACIÓN

1. Cierre y asegure el soporte de rueda de repuesto.



2. Retire la cubierta de la rueda.
3. Retirar la rueda desde el soporte mediante la eliminación de un perno
4. Vuelva a colocar el perno de forma que no se pierda.
5. Quitar la tuerca de perno de bisagra en la bisagra superior.



6. Retire el pasador de chaveta del pasador de la bisagra inferior.
7. Retire el pasador de la bisagra inferior.
8. Tire del mango en T para desbloquear la primera cerradura.
9. Levante la palanca para abrir la segunda cerradura.
10. oscilación del tubo de bastidor de distancia forma ligeramente la escotilla.
11. Quitar el perno de la bisagra superior de la bisagra mientras sostiene el rack de tuberías y suavemente levantar y bajar para hacer la retirada del perno más fácil.
12. Quitar el soporte de rueda de repuesto.

- 13. Quitar la bisagra inferior mediante la eliminación de dos pernos de la bisagra.
- 14. Vuelva a colocar el pasador de bisagra.
- 15. Retire el guarnecido de custodia trasera izquierda de conformidad con los procedimientos de esta sección.
- 16. Retire las dos tuercas que sujetan la bisagra superior al cuerpo.
- 17. Retire la bisagra superior del cuerpo.

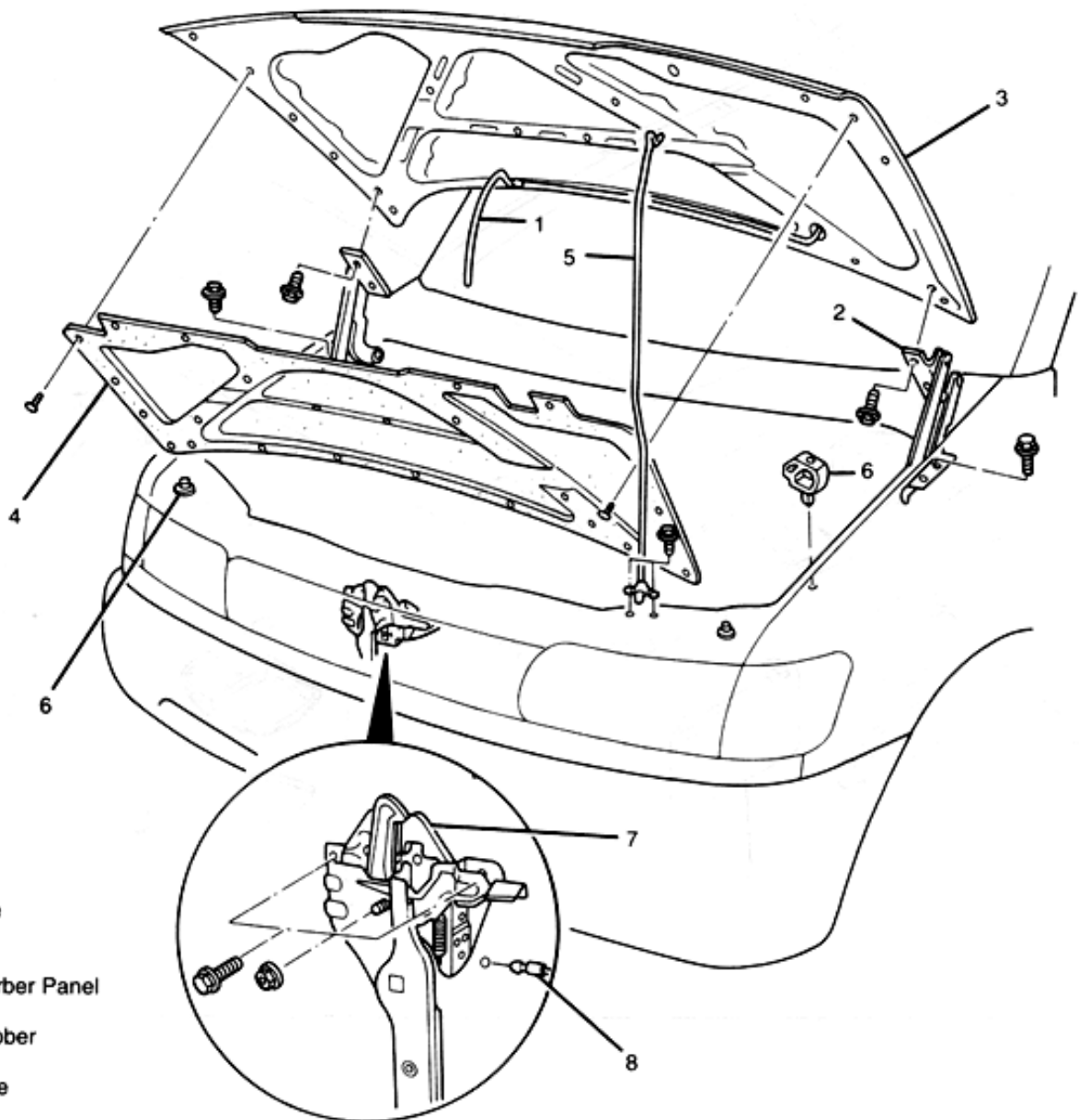
INSTALACIÓN

- 1. Instalar en el orden inverso de la extracción.

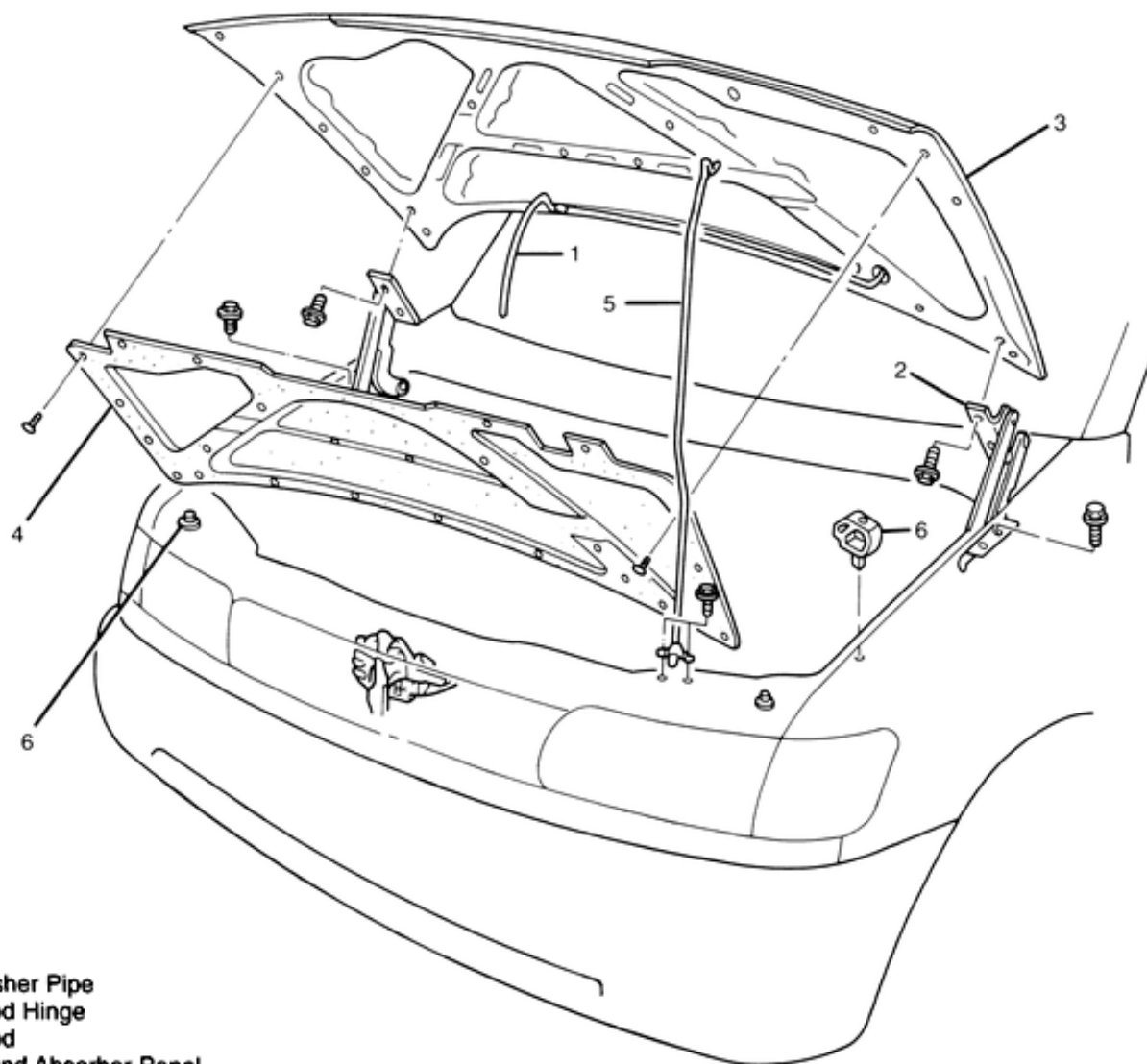
Apretar las tuercas a 18 lb · pies (24,4 N · m)

DESCRIPCIÓN

La campana es un tipo de apertura frontal asegurada por un pestillo de doble liberación estándar. El mango en T de liberación del capó se encuentra por debajo y a la izquierda de la columna de dirección. Cuando se abre el capó, que pivota sobre dos bisagras y se mantiene abierta por un prop capó. Las dos bisagras están asegurados al cuerpo con un perno y a la campana con dos tornillos en cada bisagra. La campana se puede alinear de proa a popa y de lado a lado aflojando los pernos de capó y de ajuste. El pestillo de la cubierta se puede ajustar tanto en axesto coincidir con la posición del percutor unido de forma permanente.



COMPONENTES



- 1 Washer Pipe
- 2 Hood Hinge
- 3 Hood
- 4 Sound Absorber Panel
- 5 Hood Prop
- 6 Cushion Rubber



ELIMINACIÓN

1. Levante el capó y apoyar con la hélice.
2. Retirar el panel de absorción de sonido de debajo de la campana mediante la eliminación de 22 elementos de fijación.
3. Bajar el panel lo suficiente como para ser capaz de eliminar la tubería de lavado del parabrisas de las boquillas.
4. Quitar el tubo desde las boquillas.
5. Retire el panel.
6. Quitar el tubo de la parte inferior de la campana.
7. Apoyar la capucha para que no se caiga cuando se retiran las bisagras.

NOTE

Tiene un asistente ayudar a eliminar el capó.

8. Retire las bisagras de la campana mediante la eliminación de cuatro pernos.



9. Retirar el puntal de la campana.
10. Retire la capucha.

INSTALACIÓN

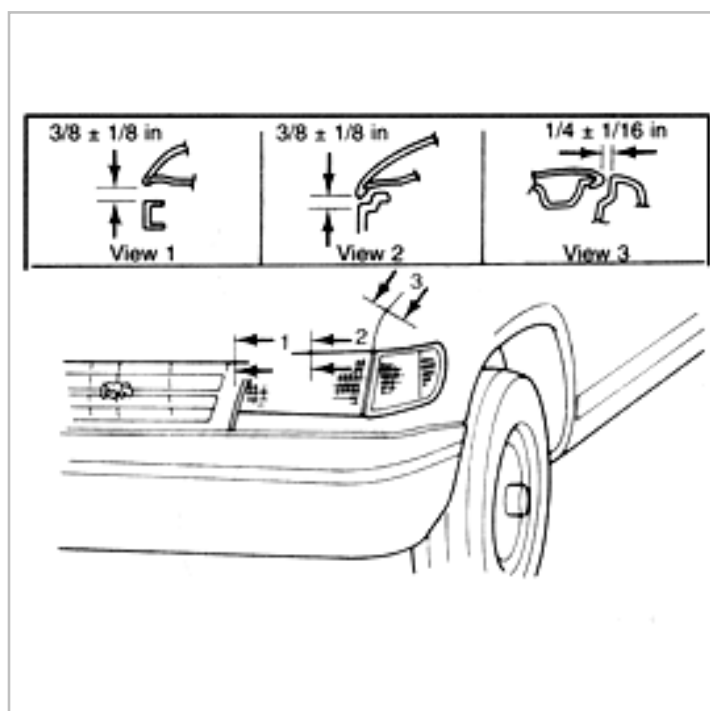
NOTE

Tiene un asistente ayudar a instalar la campana.

1. Instalar en el orden inverso de la extracción.
2. Apriete los cuatro pernos de la bisagra a poco más apretado con los dedos.
3. Baje y asegure el capó.

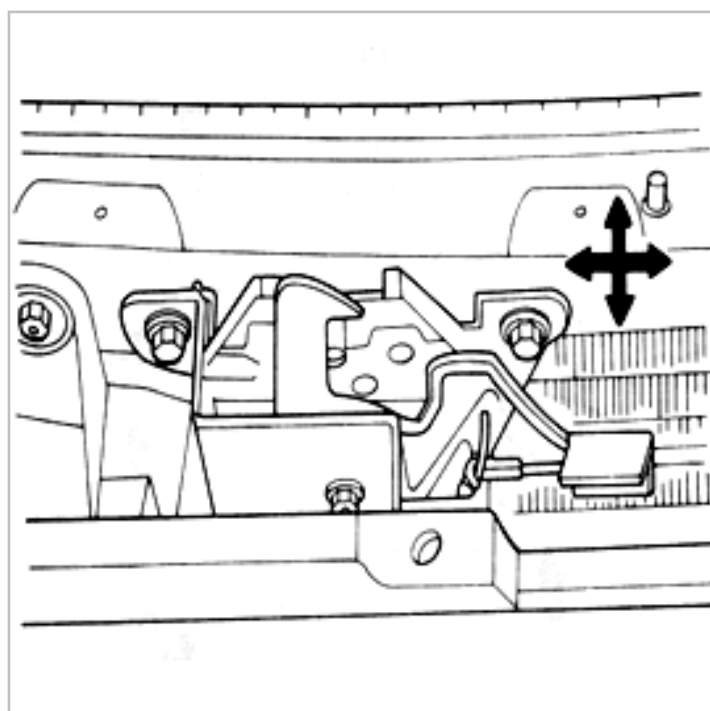
4. Comprobar ajuste y ajustar según sea necesario de acuerdo con especificaciones ilustradas.

Apretar los pernos a 17 lb · ft (22,5 N · m).



5. Comprobar la alineación del mecanismo de bloqueo y el delantero capó y alinear como se requiera.

Apretar los pernos mecanismo de bloqueo a 83 lb · in (9,4 N · m) .Apriete el mecanismo de bloqueo de tuerca a 17 lb · pies (23 N · m).





DESCRIPCIÓN

escotilla trasera

El interruptor de puerta trasera opera la puerta trasera para proporcionar la liberación del pestillo desde la posición del conductor.

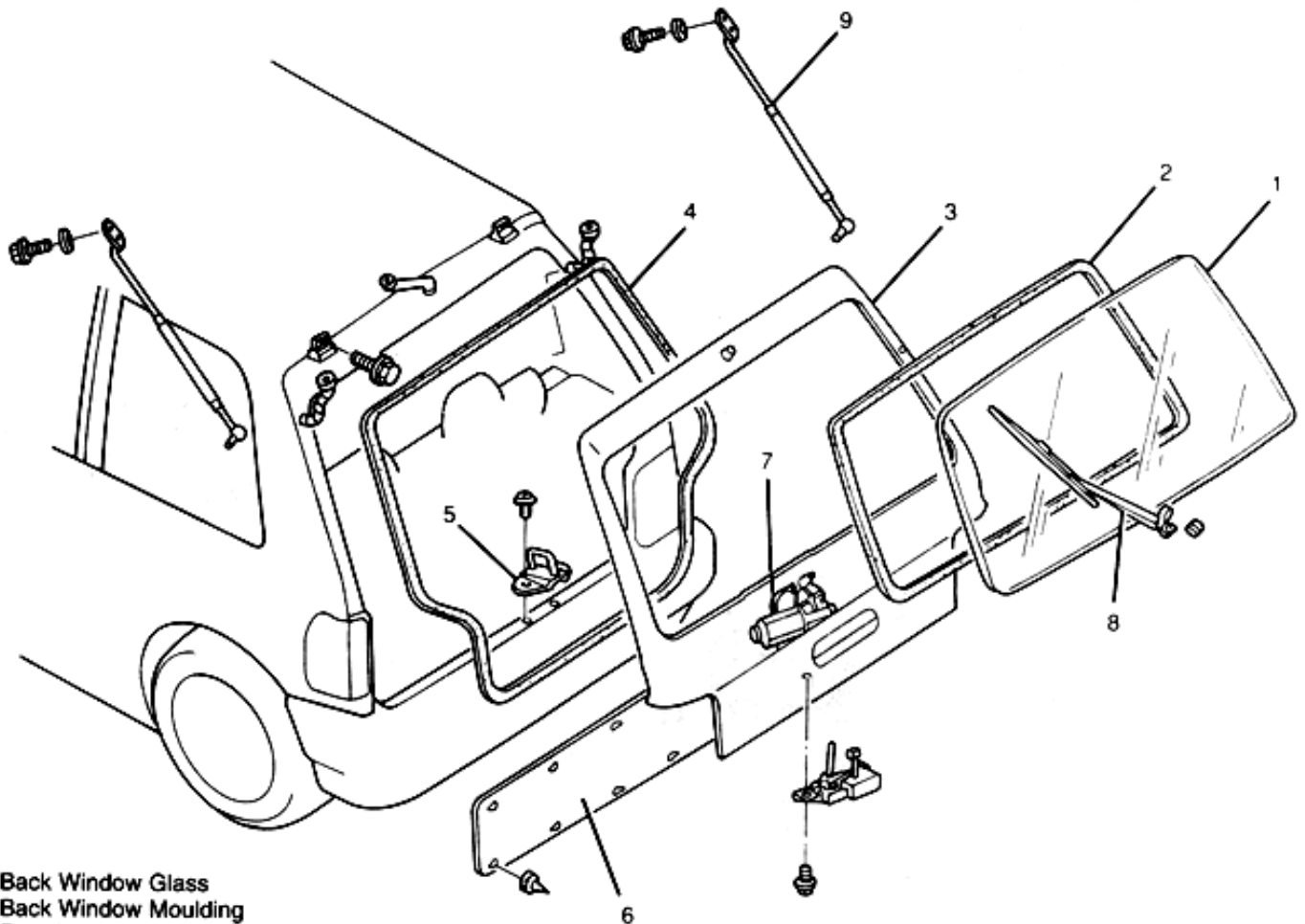


DESCRIPCIÓN

TRASERO HATCH

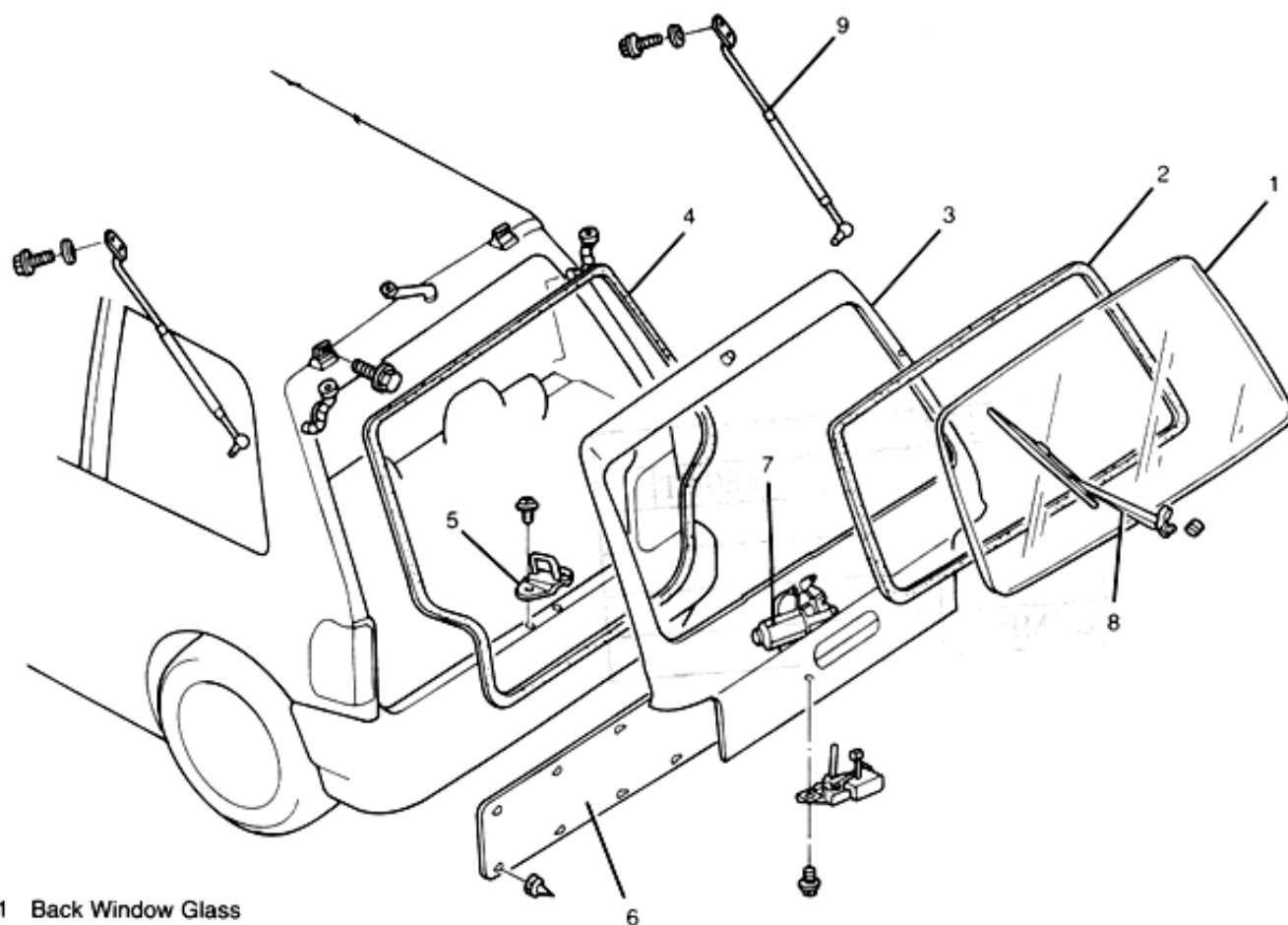
La escotilla trasera está unida al cuerpo por dos bisagras de tipo pasador remachado al cuerpo y atornillado a la escotilla. A StayOn amortiguador de cada lado de la escotilla proporciona una asistencia en el aumento de la escotilla y apoya plenamente que cuando está abierto. Un pestillo en el centerbottom de la abertura asegura la escotilla en la posición cerrada.

Burlete en la brida de jamba escotilla evita fugas entre la puerta y el cuerpo. La escotilla es totalmente ajustable



- 1 Back Window Glass
- 2 Back Window Moulding
- 3 Rear Hatch
- 4 Weatherstrip
- 5 Striker
- 6 Rear Hatch Trim
- 7 Rear Hatch Trim
- 8 Rear Wiper Arm & Blade
- 9 Stay Damper

COMPONENTES



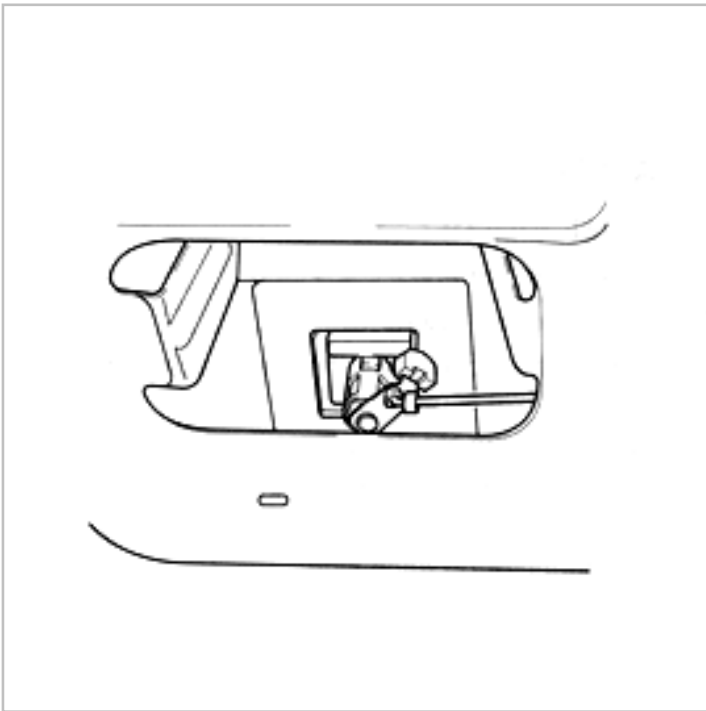
- 1 Back Window Glass
- 2 Back Window Moulding
- 3 Rear Hatch
- 4 Weatherstrip
- 5 Striker
- 6 Rear Hatch Trim
- 7 Rear Wiper Motor
- 8 Rear Wiper Arm & Blade
- 9 Stay Damper



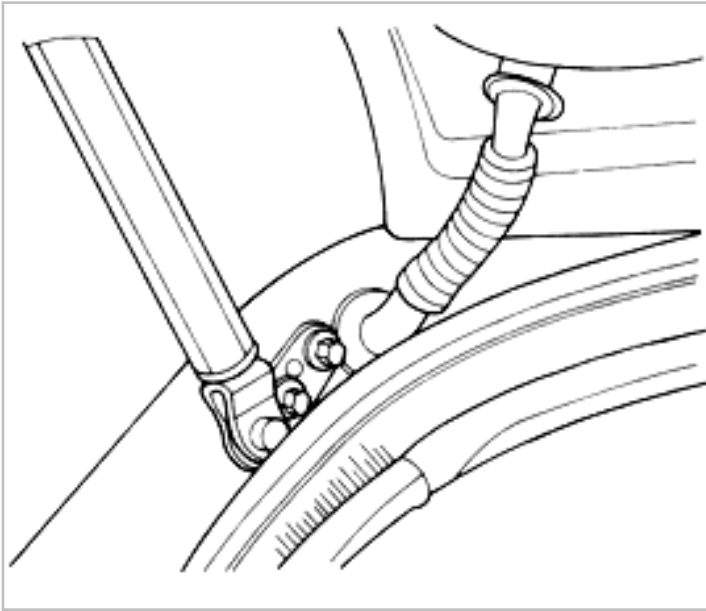
ELIMINACIÓN

escotilla trasera

1. Desconectar la batería.
2. Levante la puerta trasera.
3. Retire la tapa de la escotilla trasera stoplamp mediante la eliminación de dos tornillos.
4. Desconectar el stoplamp.
5. Retire el stoplamp mediante la eliminación de dos tornillos.
6. Desconectar la ventana trasera quitando el conector a cada lado.
7. Retire la lengüeta de tierra que sostiene el conector desempañador del lado derecho.
8. Retirar el panel de ajuste compuerta inferior mediante la eliminación de 12 elementos de fijación.
9. Tire hacia atrás la cubierta de plástico de la izquierda a mediados de escotilla para exponer mazo de cables y conectores.
10. Desconecte los tres conectores en mitad de la escotilla.



11. Desconectar tres conectores de un solo alambre detrás de la esquina izquierda de la escotilla.
12. Retire la arandela desde el lado izquierdo superior de la escotilla, exponiendo el mazo de cables.



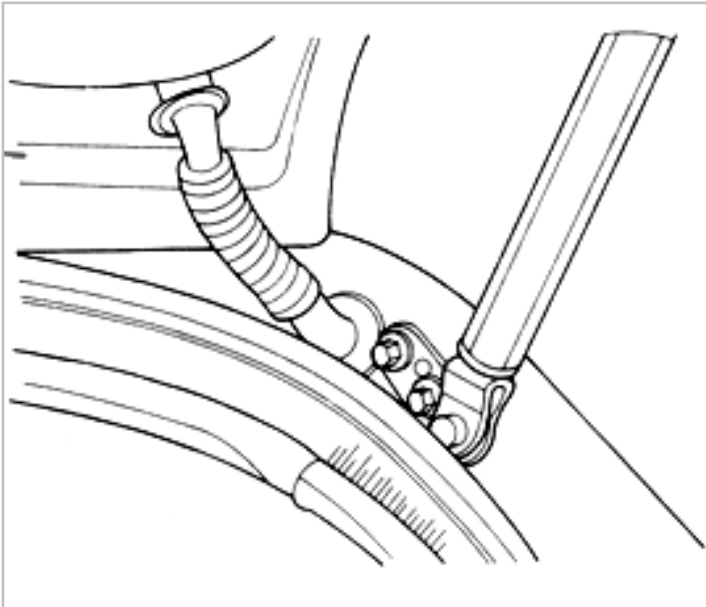
13. Retire los dos pasadores del conector de la luz de freno y una clavija del conector desempañador del lado izquierdo.

14. Tire del arnés de cables cuidadosamente a través del canal de la escotilla y a través del arnés de cables de arranque y la arandela.

15. Instalación de los pasadores en sus respectivos conectores por lo que no se perderán los cuerpos de los conectores.

16. Quitar la arandela del lado derecho de la escotilla para exponer el tubo lavaluneta.

17. Quitar la boquilla lavaluneta y retire el tubo de la boquilla.



18. Comprimir la bota para exponer el acoplamiento de la manguera. Asegurar el acoplamiento fuera de la bota para hacer la instalación de la manguera de la boquilla más fácil.

19. Quitar la manguera de la boquilla desde el acoplamiento.

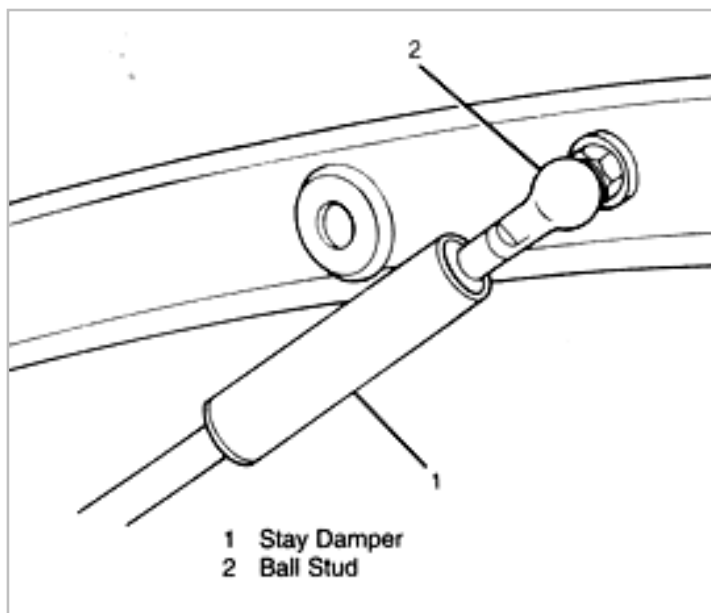
20. Retire la manguera de la boquilla.

NOTE

La eliminación de los conjuntos amortiguadores estancia requiere que el portón trasero estar bien apoyado para permitir que ésta se mantenga en la posición abierta por lo que no es el acceso a las bisagras de sombreado. Tener un asistente de ayuda en la eliminación del portón trasero.

21. apoyan la puerta trasera en la posición abierta.

22. Eliminar las bolas de montaje estancia amortiguador del perno prisionero siguiendo el procedimiento descrito en esta sección.



23. Retire un tornillo de bisagras de la izquierda y de la derecha.

NOTE

El último paso en la eliminación de la escotilla trasera es un trabajo de dos hombres. Tiene un asistente ayudar a eliminar la escotilla.

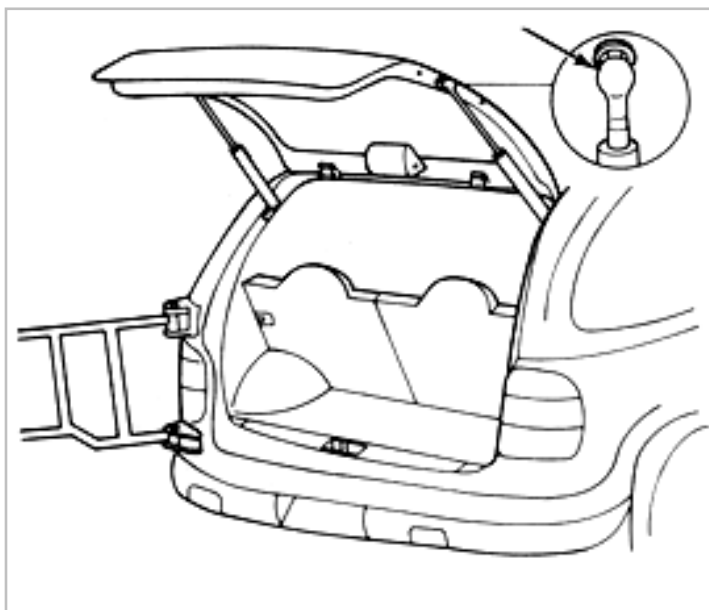
24. Retire los dos últimos tornillos de la escotilla.

25. Retire la puerta trasera y asegurarlo.

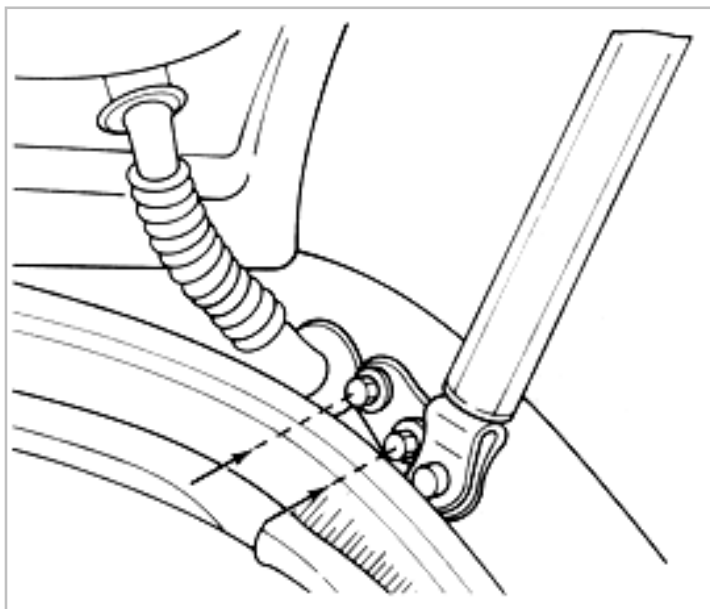
ELIMINACIÓN

Amortiguador trasero Hatch Manténgase

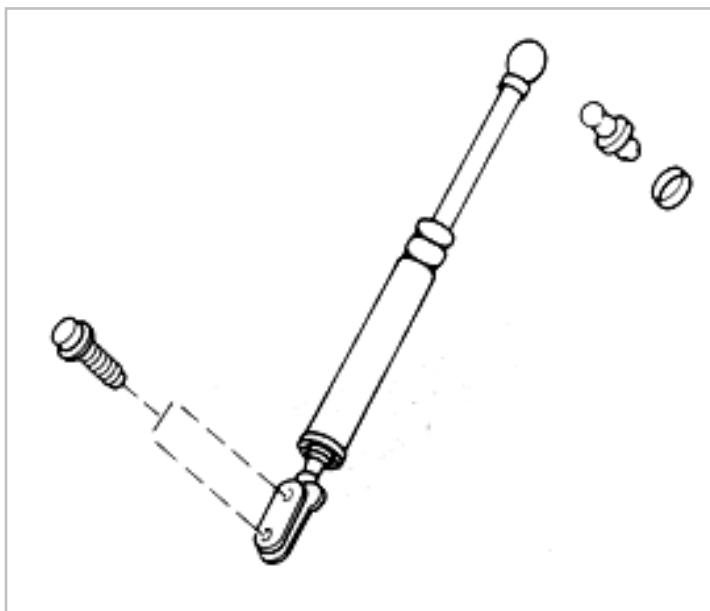
1. El columpio soporte de la rueda de repuesto a un lado.
2. Abra la puerta trasera y el apoyo adecuadamente.
3. Retire una tuerca de la rótula superior del amortiguador estancia.



4. Retire los dos tornillos de fijación inferiores de la estancia amortiguador.



5. Retire estancia amortiguador.



ELIMINACIÓN

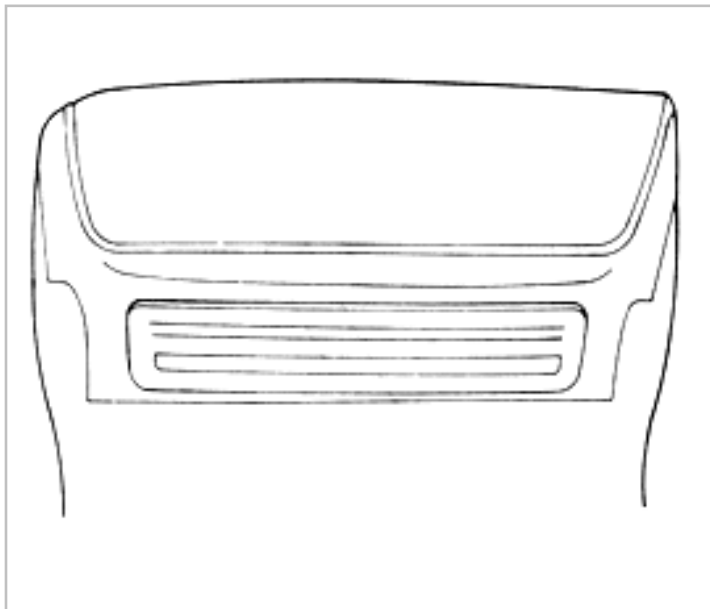
Conjunto de bloqueo del portón trasero

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. El columpio soporte de la rueda de repuesto a un lado.

3. Abrir la puerta trasera.

4. Extraer el guarnecido del portón trasero. Consulte "Recorte" en esta sección.



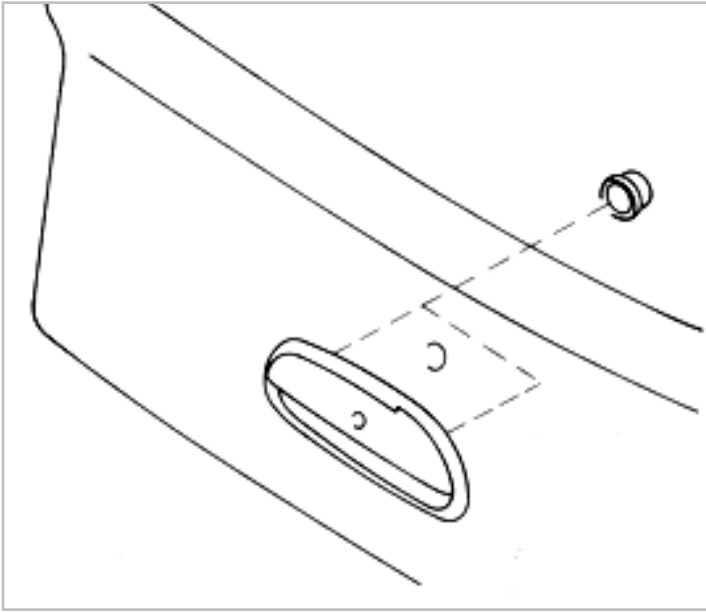
5. Retire la pantalla de plástico con cuidado.

6. Aflojar lockrod clip y sujetador.



7. Retire las dos tuercas de retención en la manija exterior desde el orificio de acceso.

8. Quitar la llave del exterior.

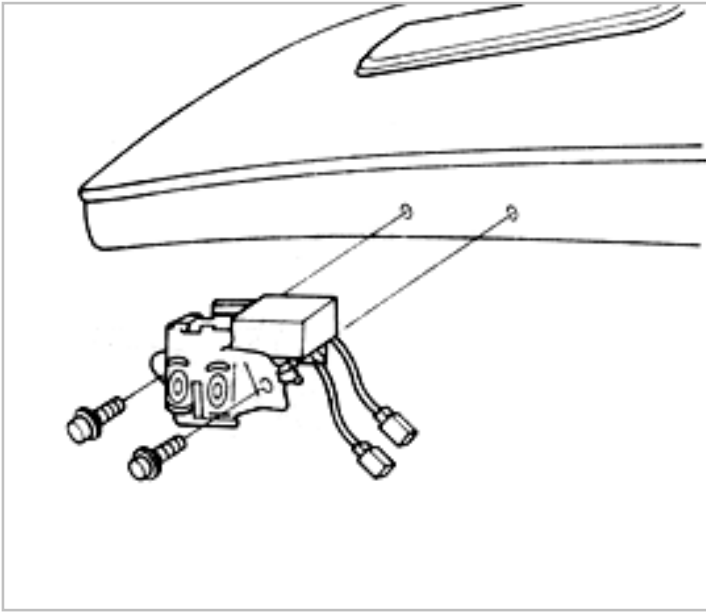


9. Aflojar clip de alambre redondo en el montaje de cilindros de llave, y quitar cilindro de la llave.

10. Retire dos tornillos en el conjunto de bloqueo.

11. Desconectar dos conectores en el conjunto de bloqueo.

12. Retire el conjunto de bloqueo.



ELIMINACIÓN

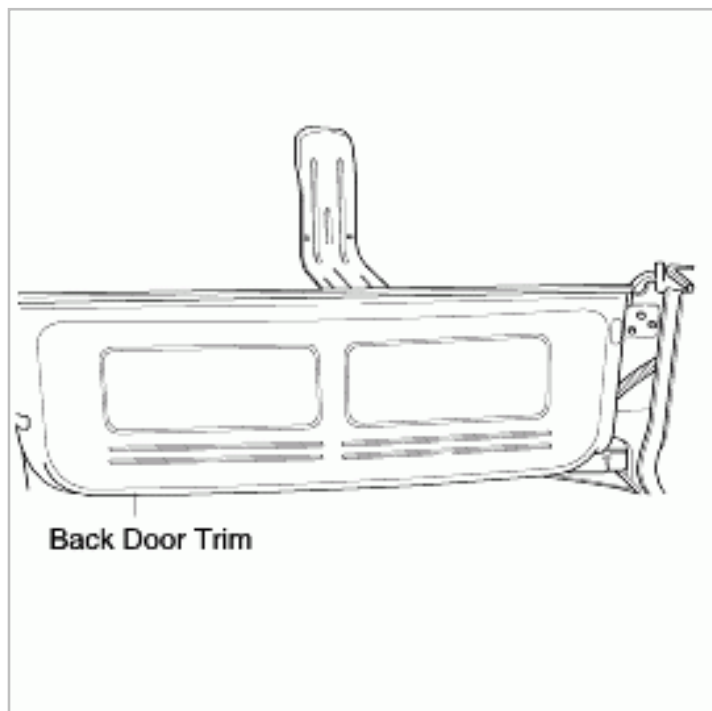
PUERTA BACK (2door)

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Retire la ventana trasera de la capota convertible.

3. Retire las dos tuercas y un tornillo de rueda de repuesto y quitar el neumático de repuesto con cuidado.

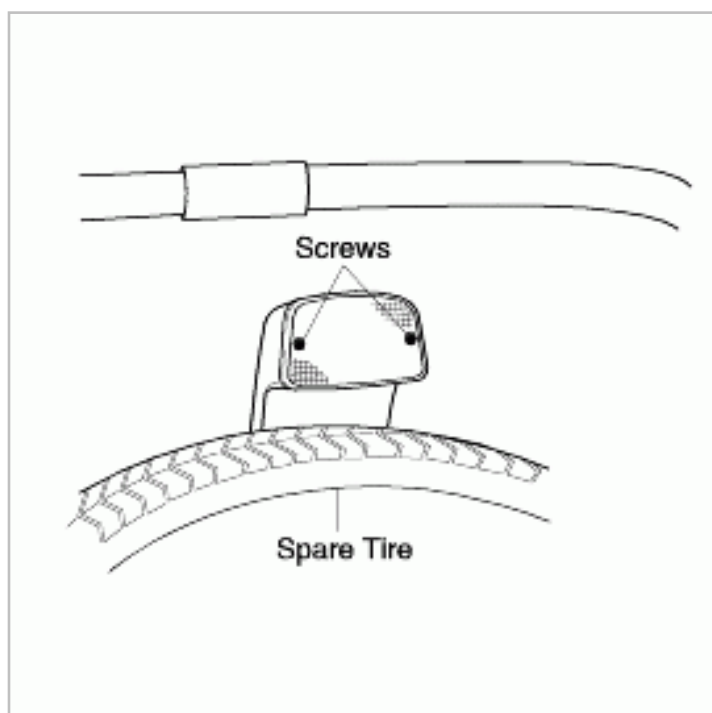
4. Retire la puerta de atrás recorte con una herramienta de eliminación de recorte.



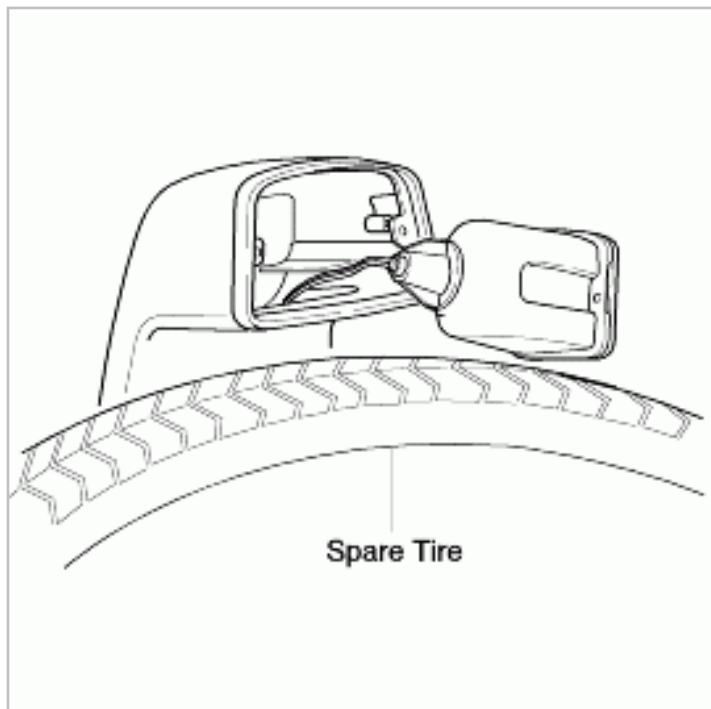
5. Despegue la cubierta de plástico de barrera de humedad cuidadosamente tirándolo distancia gradualmente desde el marco de la puerta.

6. Desconectar un conector eléctrico del marco de la puerta interior de alta montado conjunto de la luz de freno.

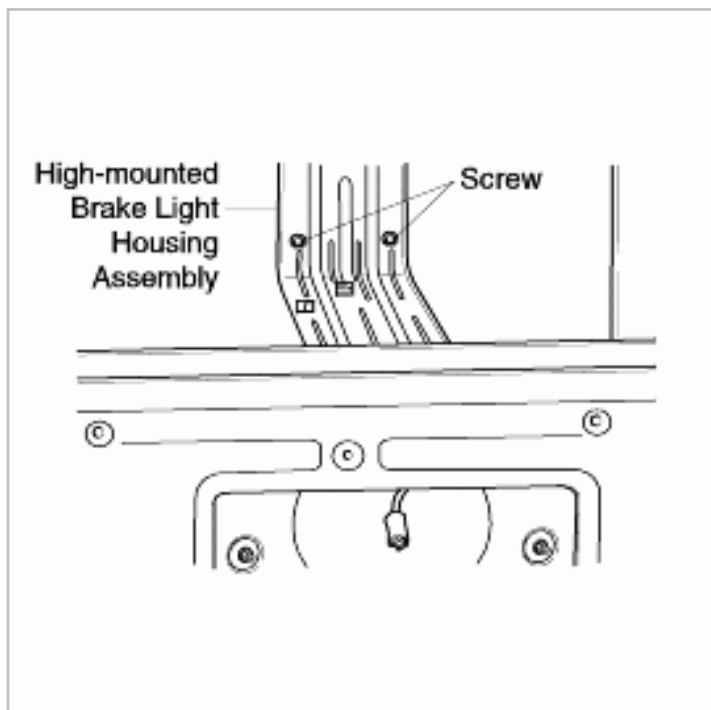
7. Retire los dos tornillos que sujetan el montaje montada en alto luz de freno.



8. socket Girar en sentido antihorario y quitar caso de alta montado conjunto de la luz de freno.



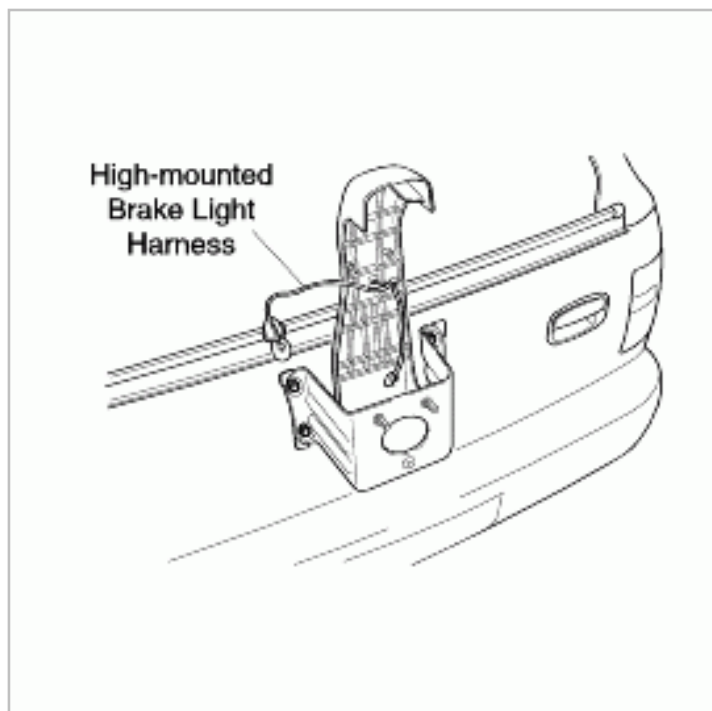
9. Retire los dos tornillos que sujetan la carcasa superior montada en posición alta y la carcasa inferior.



10. Retire la manguera inferior de la manguera superior.

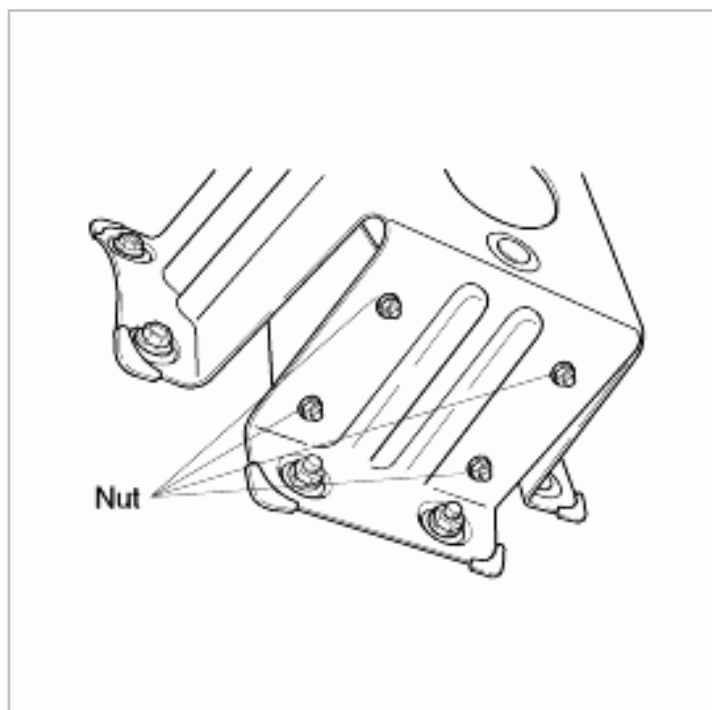
11. mazo de cables Desenganche de un clip unido superior de la carcasa.

12. Retire el mazo de cables de la puerta de atrás tirando de él con cuidado.

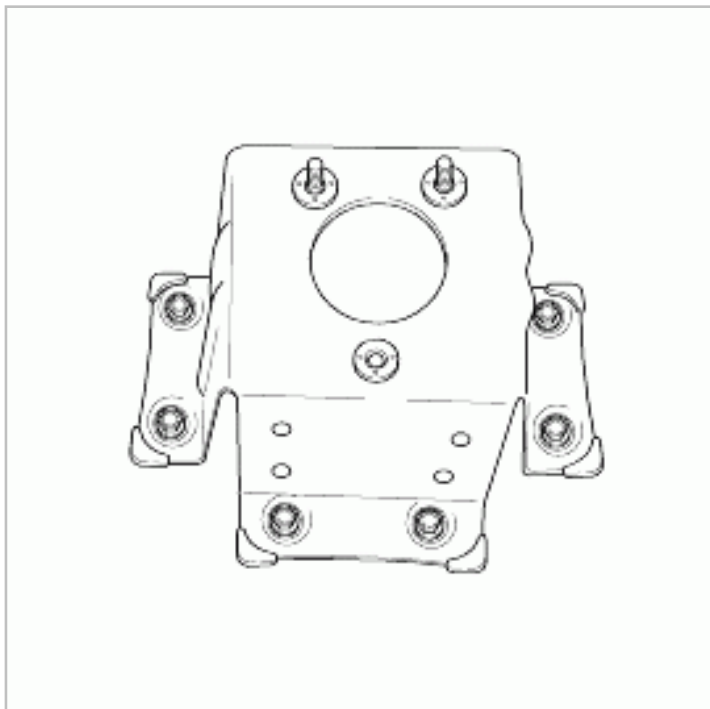


13. Retire las cuatro tuercas de soporte de rueda de repuesto.

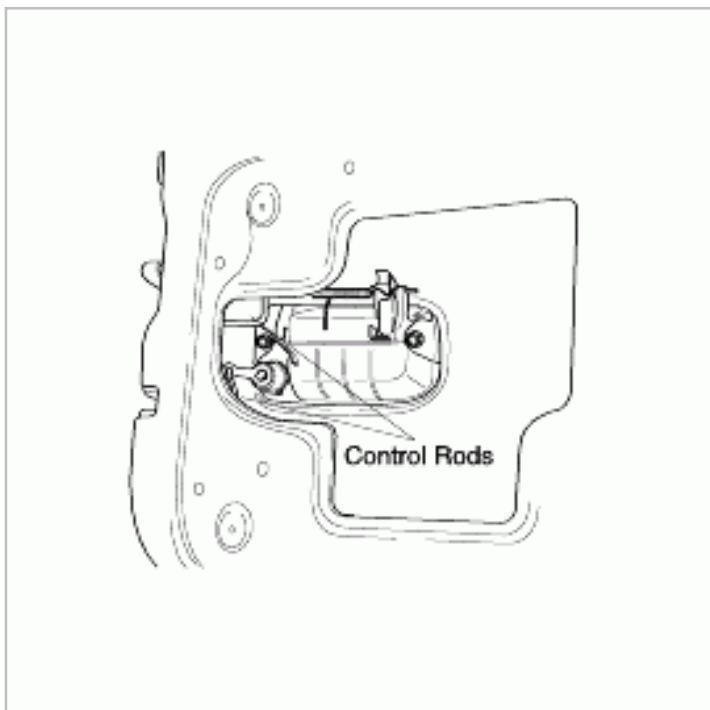
14. Quitar la carcasa superior.



15. Quitar los seis pernos del soporte de rueda de repuesto y retire el soporte.

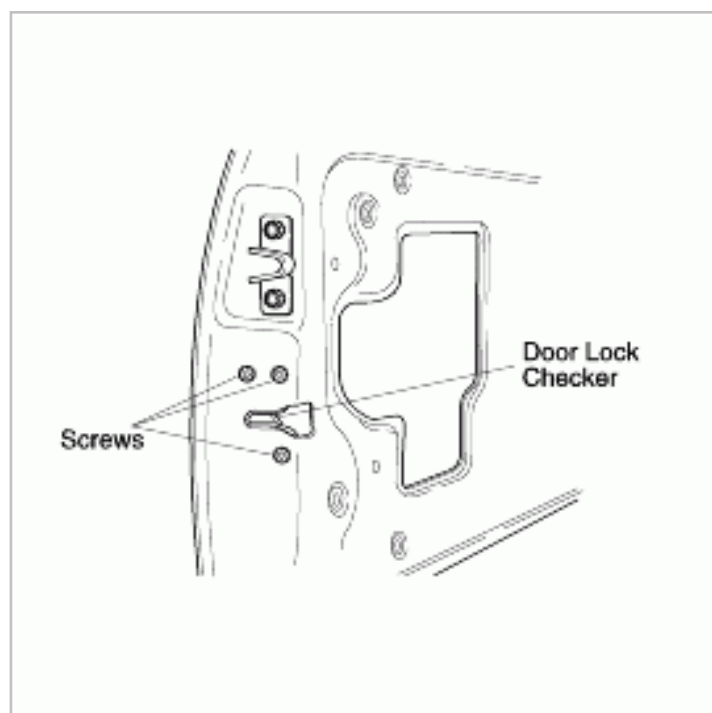


16. Desconectar las dos barras de control a distancia desde el conjunto de manilla de puerta exterior.



17. Retire los tres tornillos del conjunto de cerradura de la puerta y retire el conjunto del orificio de acceso.

18. Retire las dos tuercas de la manija exterior de la puerta y retire la manilla de la puerta exterior del orificio de acceso.

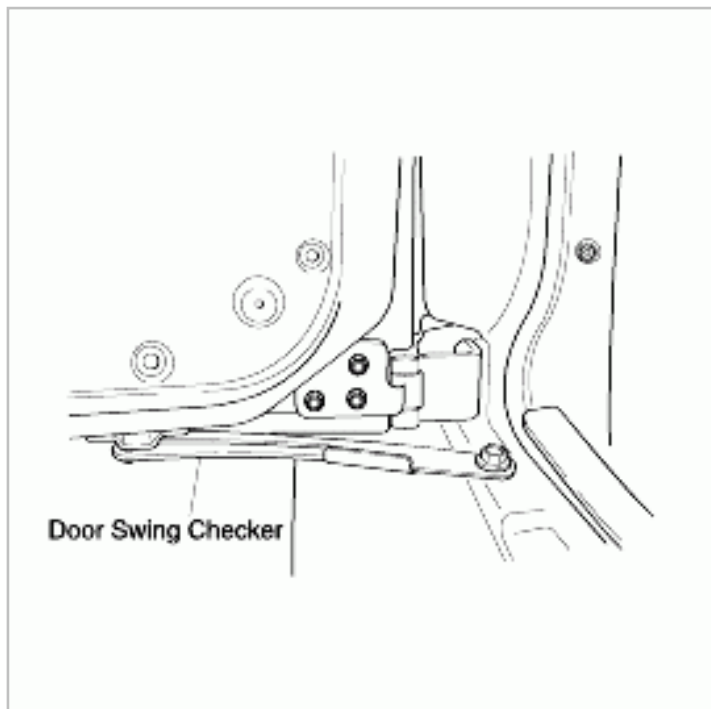


19. Tire de mazo de cables del orificio de acceso con cuidado.



20. apoyan la puerta de atrás en la posición abierta.

21. Retire un tornillo del corrector puerta batiente.



22. Quitar tres tornillos de la bisagra inferior, a continuación, quitar los cuatro tornillos de la bisagra superior.

NOTE

El último paso en la eliminación de la toma de la puerta trasera de un trabajo de dos hombres. Tiene un asistente ayudar a eliminar la puerta de atrás.

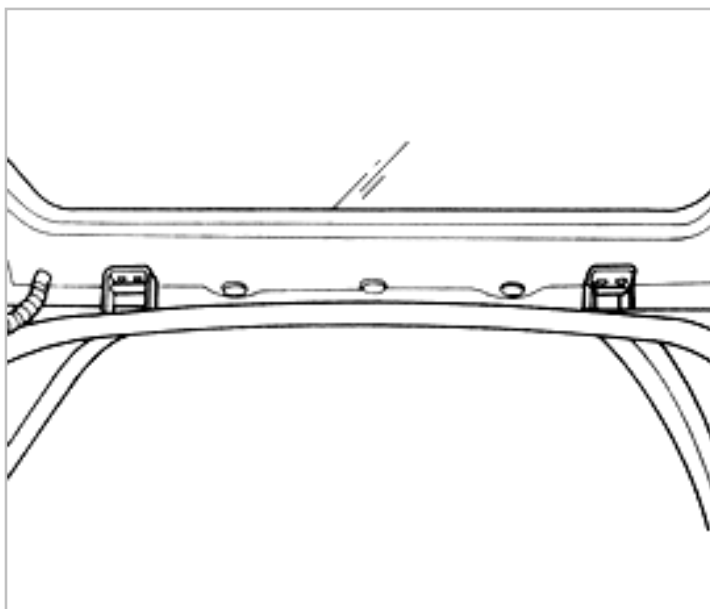
23. Retire la puerta de atrás.

INSTALACIÓN

escotilla trasera

1. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Apretar la rótula a 80 lb · en (9 N · m)



INSTALACIÓN

Amortiguador trasero Hatch Manténgase

1. Posición de la estancia amortiguador.

2. Instalar dos pernos de retención inferiores de la estancia amortiguador.

Apretar dos pernos de retención inferior a 80 lb · en (9 N · m)

3. Instalar una tuerca de bola montante superior de la estancia amortiguador.

Apretar una tuerca de bola montante superior a 14 lb · pies (19,5 N · m)

4. Cierre la puerta trasera.

5. Cierre de soporte neumático de repuesto.

INSTALACIÓN

Conjunto de bloqueo del portón trasero

1. Posición conjunto de cerradura.

2. Conectar dos conectores en el conjunto de bloqueo.

3. Instalar dos pernos en el conjunto de bloqueo.

Apriete dos tornillos a 97 lb · en (11 N · m)

4. Instalación de cilindro de llave en la manija exterior de la puerta.

5. Posición fuera de la manija de la puerta en la puerta trasera.

6. Instale dos tuercas de retención en la manija exterior desde el orificio de acceso.

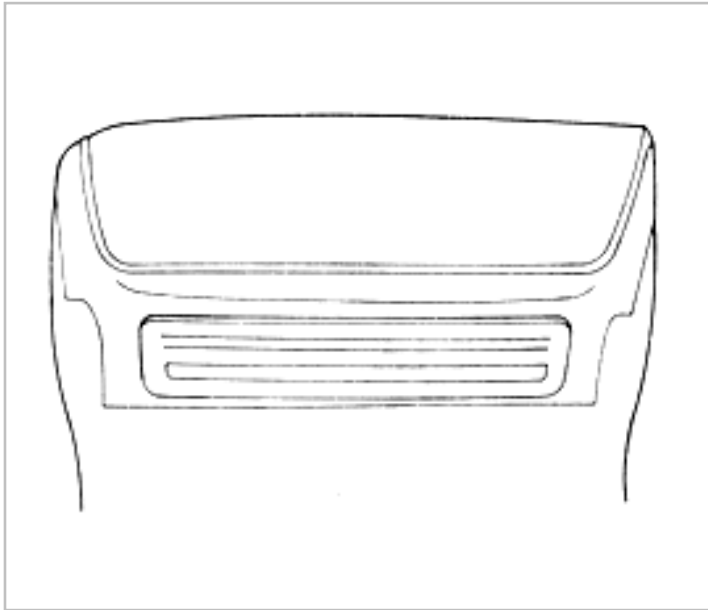
Apretar dos tuercas a 75 lb · in (8,5 N · m)

7. Fijar lockrod clip y sujetador.



8. Instalar pantalla de plástico cuidadosamente.

9. Instalar ajuste portón trasero. Consulte "Recorte" en esta sección.



10. Cierre la puerta trasera.

11. Cierre de soporte neumático de repuesto.

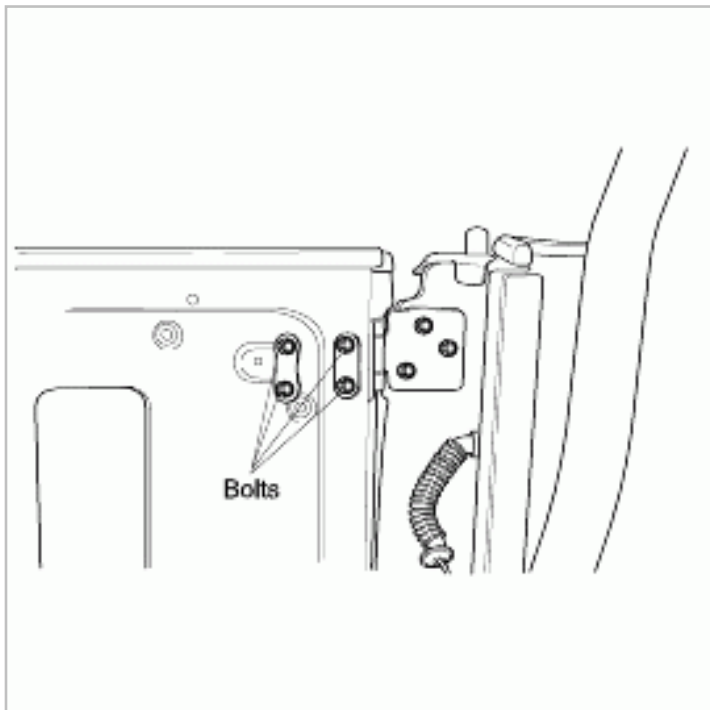
cable negativo de la batería 12. Conectar.

INSTALACIÓN

PUERTA BACK (2door)

1. Instalar la puerta de atrás en el orden inverso al desmontaje.

Apriete pernos de la bisagra a 20 lb · ft (27 N · m) de apriete del perno corrector a 15 lb · ft (20 N · m)



AJUSTE

escotilla trasera

1. Medir las distancias de puntos de vista A, B, y D para determinar si el ajuste es dentro de las especificaciones. Si son aceptables, apretar los pernos de bola y los pernos de bisagra como se especifica a continuación. Si no, haga los ajustes apropiados en theinges.

Las opciones son:

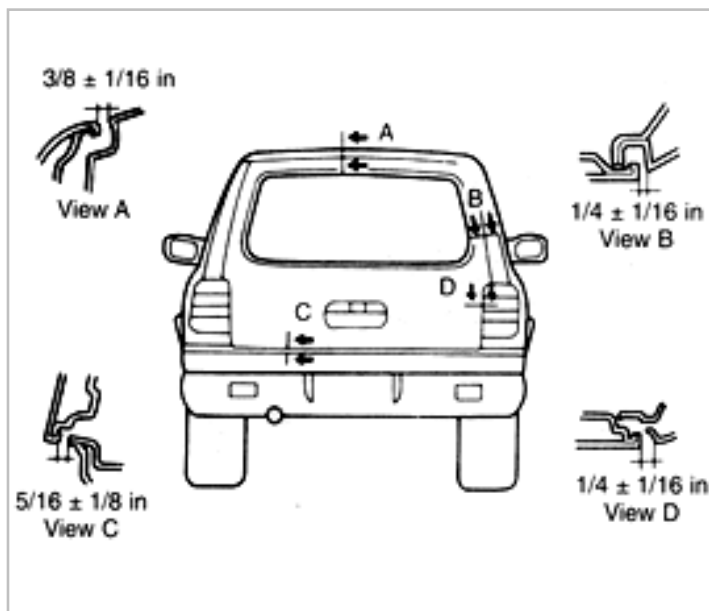
A.Move la escotilla adelante o hacia atrás

B.Move la escotilla hacia la izquierda o la derecha.

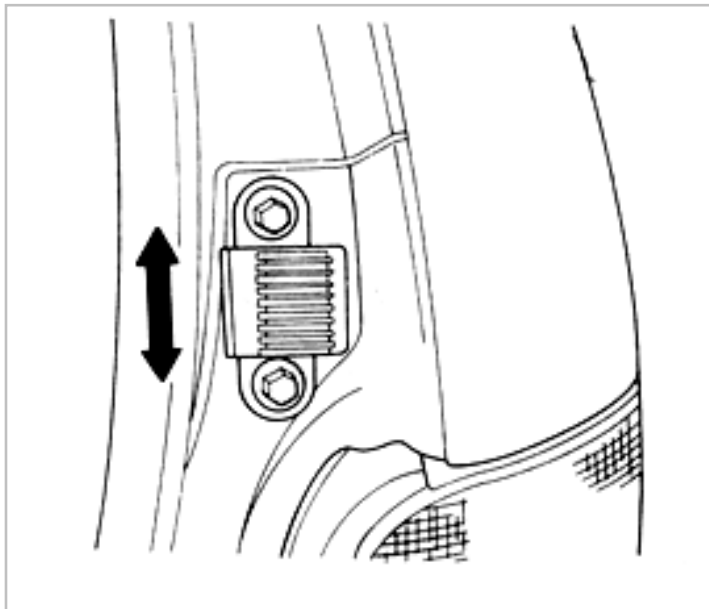
C.Rotate la escotilla sentido horario o antihorario

D.Or cualquier combinación de los tres

Apretar los pernos de la bisagra a 14 lb · ft (20 N · m) después de los ajustes están completos. Compruebe cada dimensión una vez más para asegurarse de que la escotilla no se movió en el proceso.



2. Medir la dimensión en la vista C, la posición de las cuñas en cada lado de la abertura de la escotilla controla el grado de cierre de la escotilla, en vista C. Si la dimensión es demasiado grande, mover las cuñas de distancia unos de otros. Si la dimensión es demasiado pequeño, mover las cuñas de uno hacia el otro.



PRUEBAS

escotilla trasera

1. Poner el contacto.
2. Utilizando el interruptor de funcionamiento del elevallunas eléctrico, mueva el cristal arriba y abajo para asegurar un funcionamiento correcto.



Discription

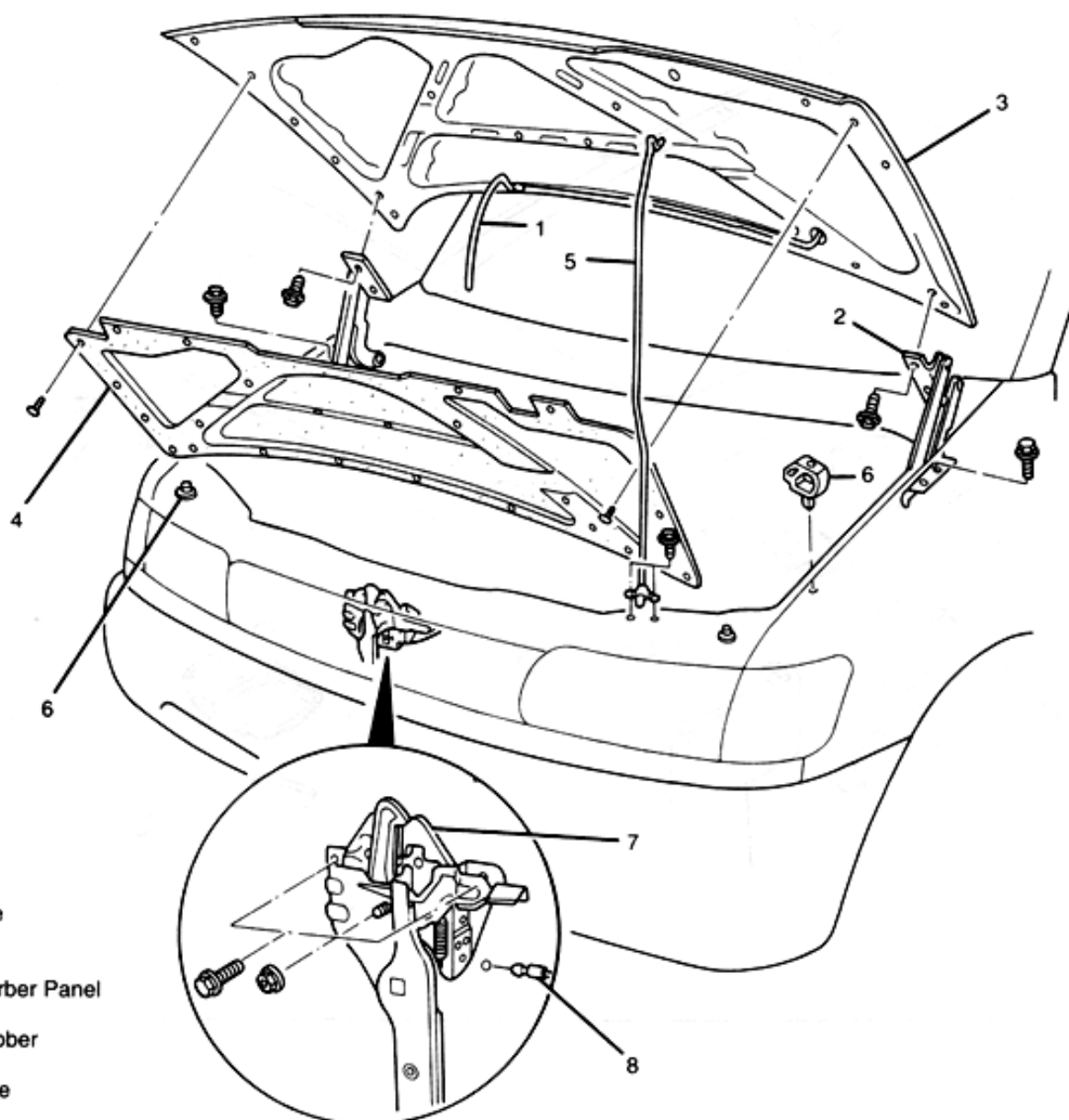
PUERTAS

La puerta del vehículo está unido a la carrocería del vehículo por dos bisagras y un comprobador de puerta. El corrector puerta limita la oscilación de la puerta del vehículo. Un burlete de goma hueco está instalado en el reborde de abertura de puerta que evita las fugas entre la puerta del vehículo y el interior de la carrocería del vehículo. El conjunto de cerradura de la puerta está unida con la manija exterior de la puerta, la manija de la puerta interior, y el botón de bloqueo de puerta interior por medio de bielas.

La ventana de energía se compone de un conjunto de regulador de la ventana (en el que está fijado el vidrio), una guía de cristal delantero (whichguides el movimiento del vidrio en el lado delantero) y un interruptor de alimentación de la ventana (interruptor para un máximo y el movimiento de la copa , que está unido al reposabrazos). Una pantalla de puerta de plástico cubre el marco de la puerta, la protección de todos los componentes. Un guarnecido de la puerta cubre todo el marco de la puerta y tiene el reposabrazos y el bolsillo de la puerta (también referido como la rejilla del altavoz) unido a él.

El delantero de la puerta puede ser ajustada para el cierre adecuado y fácil puerta.

COMPONENTES

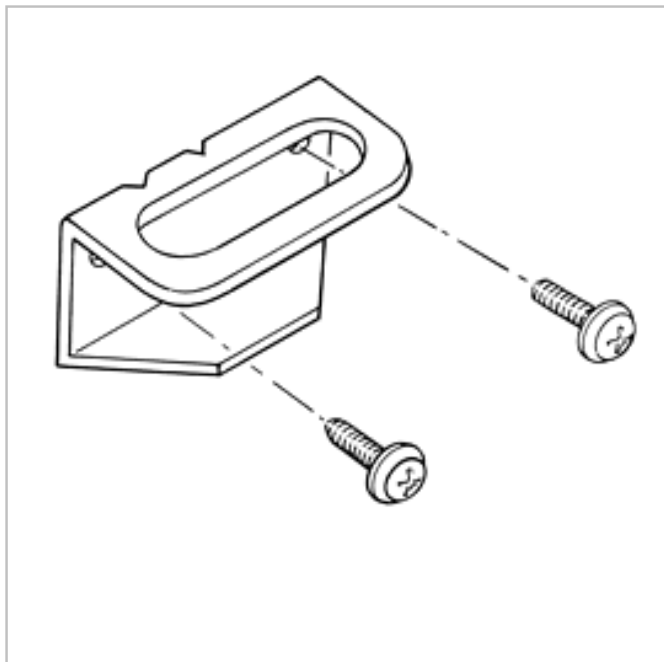




ELIMINACIÓN

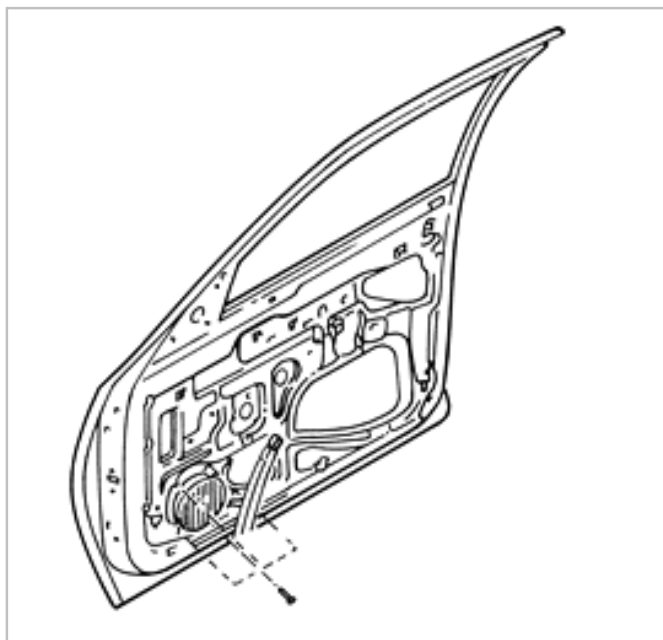
Puerta principal

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.



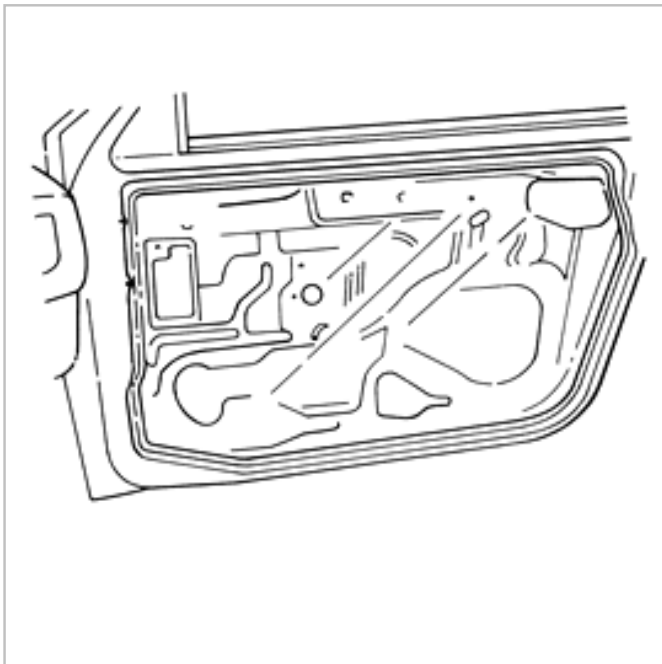
4. Retire el soporte de tirador.
5. Retire el altavoz de la puerta.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.



(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.



7. Retire el vidrio de ventana.

(1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana.

(2) Coloque el encendido en "ON" y la posición de la ventana de vidrio a mitad de camino. (3) Coloque el encendido en "OFF".

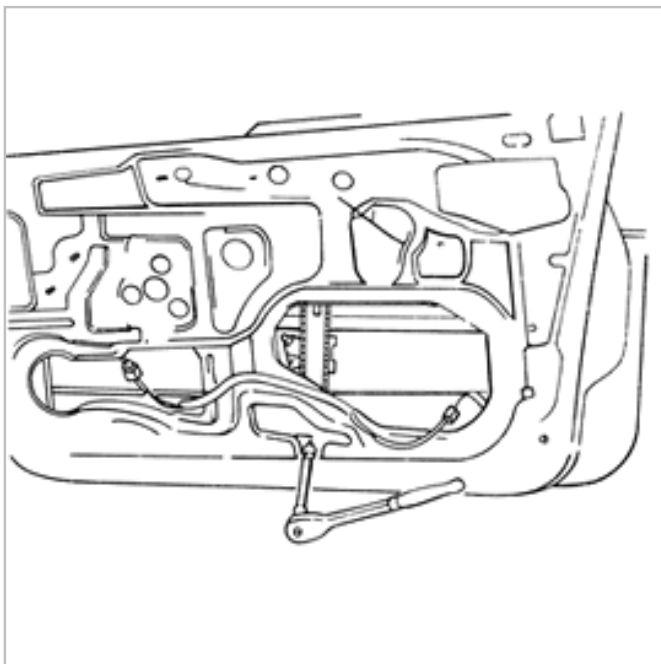
(4) Retire los dos pernos de montaje de vidrio desde el regulador de la ventana de energía.

(5) Retire el vaso con cuidado; sostener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta.

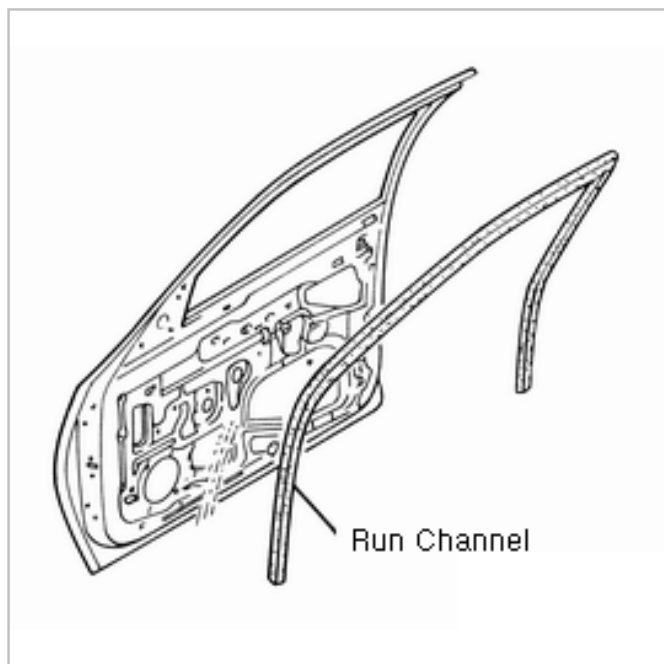


8. Retire el conjunto de regulador.

- (1) Desconectar conector eléctrico para el motor conjunto de regulador.
- (2) Retire seis tuercas en el marco de la puerta.
- (3) Retirar el conjunto del regulador de fuera del agujero de acceso.



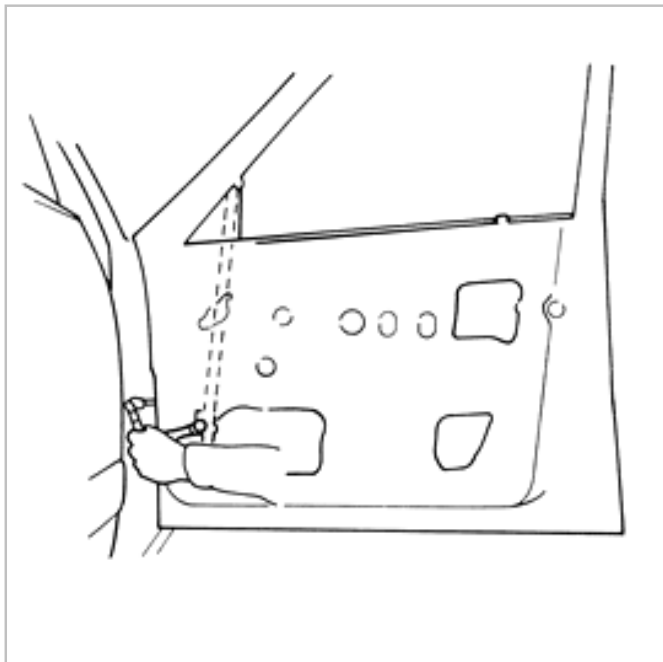
9. Retire el canal de recorrido.



10. Retire la guía de vidrio.

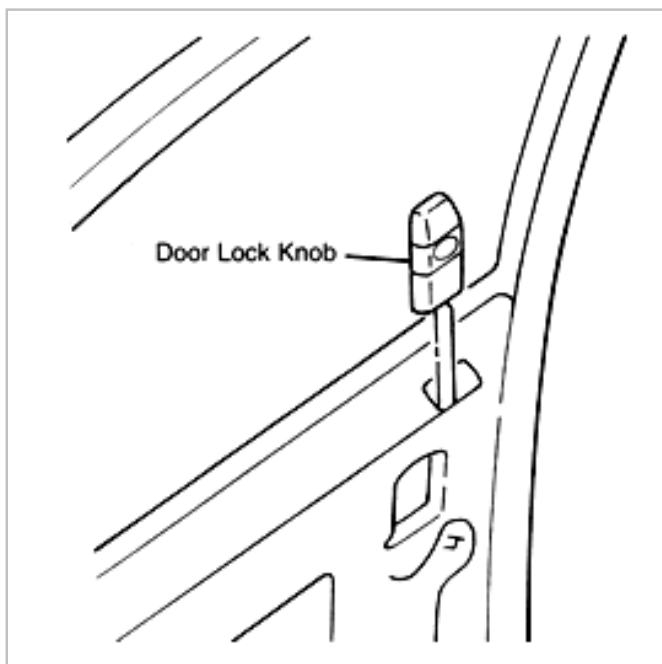
- (1) Eliminar un perno en la guía de cristal.

(2) Retire la guía de cristal del agujero de acceso.

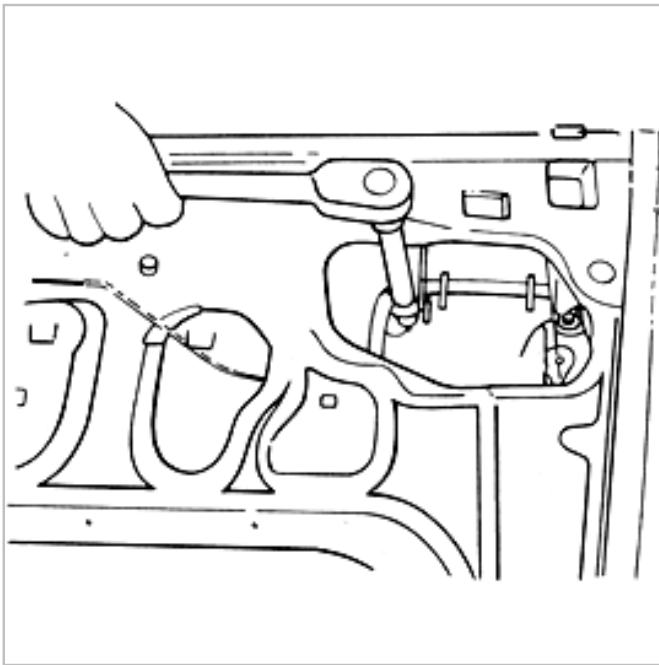


11. Retirar la puerta conjunto de cerradura.

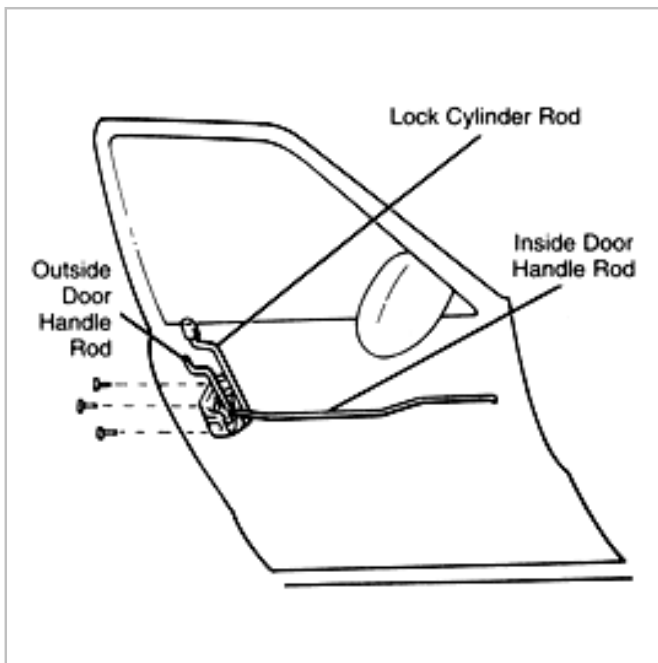
(1) Retire botón de bloqueo de puerta girándola hacia la izquierda.



(2) Desconectar los dos barras de control a distancia desde el conjunto de manilla de puerta exterior.



(3) Retirar los tres tornillos del conjunto de cerradura de la puerta y retirar el conjunto del orificio de acceso. (4) para la puerta delantera derecha, retirar dos tuercas de montaje en el motor de la cerradura de la puerta. (5) Retire las dos tuercas de montaje de la manija de la puerta exterior. (6) Retire la manija de la puerta exterior.



12. Retire el espejo retrovisor de la puerta. (1)

Desconectar conector eléctrico.

(2) Eliminar la arandela grande del arnés.

(3) Retire los tres tornillos de montaje y quitar el espejo.

13. Retire el arnés de cableado.

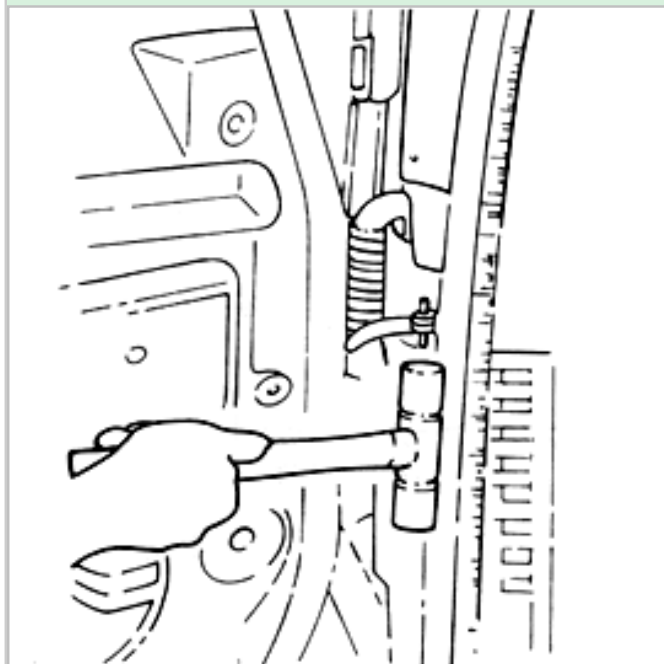
(1) Desconectar cinco conectores del mazo de marco de la puerta interior. (2) Sacar el mazo de cables del orificio de acceso.

14. Quitar el conjunto de la puerta corrector.

(1) martillar con cuidado el pasador de corrector gradualmente.

NOTE

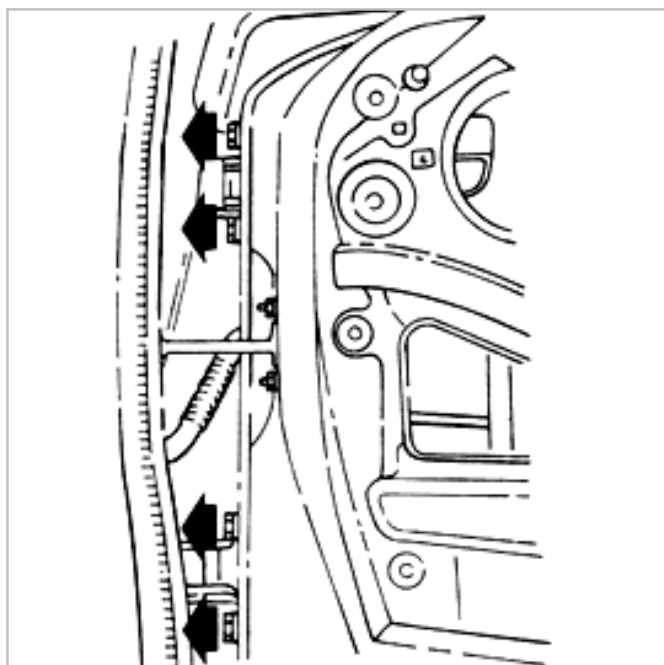
Tenga cuidado de no astillar la pintura.



(2) Retire dos tuercas en el conjunto de pasador corrector. (3) Eliminar conjunto de pasador de ficha desde el orificio de acceso.

15. Retire el burlete polvo.

16. Retire la puerta quitando las tuercas en ambos las bisagras.

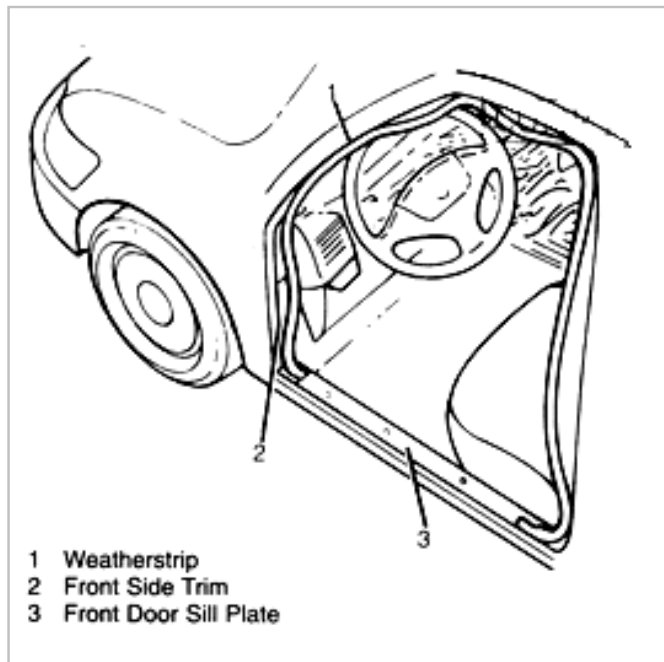


ELIMINACIÓN

Burlete Puerta de apertura

1. Retire la placa frontal umbral de la puerta, moldura lateral frontal, y el pilar B menor ajuste. Consulte "Recorte" en esta sección.

2. Eliminar la apertura de la puerta burlete de la brida de apertura de la puerta.



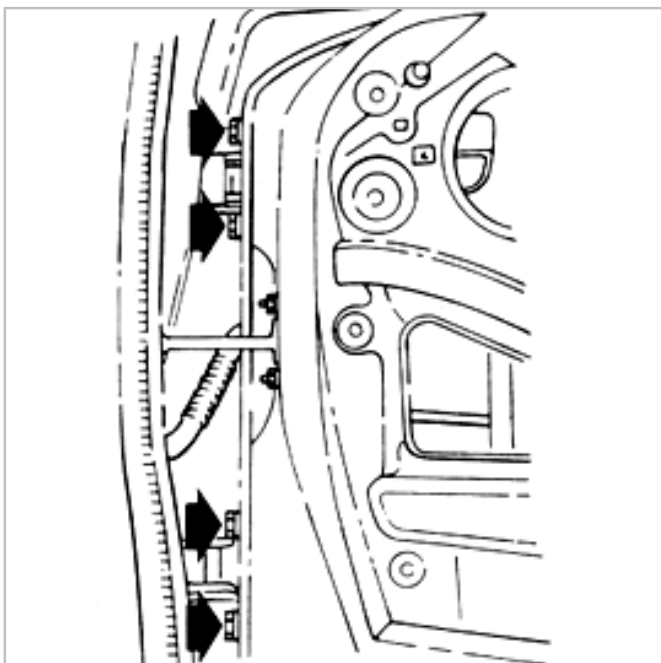
INSTALACIÓN

Puerta principal

1. Instalar la puerta.

(1) Coloque la puerta en el vehículo correctamente. (2) Coloque los pernos en ambos las bisagras.

Apretar los pernos de bisagra de la puerta a 17 lb · pies (23,5 N · m)



2. Instalar el burlete polvo.

3. Instalar el conjunto de la puerta corrector pin.

- (1) Coloque el conjunto de pasador de puerta corrector a través del orificio de acceso. (2) Instalar dos pernos.

Apriete los dos pernos a 17 lb · pies (23,5 N · m)

- (3) Instalar el pasador corrector por martilleo en gradualmente.

NOTE

Tenga cuidado de no astillar la pintura.

4. Instalar el mazo de cables.

- (1) Coloque el mazo de cables en el orificio de acceso. (2) Fijar los cinco conectores del mazo en el marco de la puerta.

5. Instalar el espejo retrovisor de la puerta.

- (1) Coloque el espejo retrovisor de la puerta posicionado como originalmente. (2) Instale los tres tornillos de montaje. (3) Conecte el conector eléctrico.

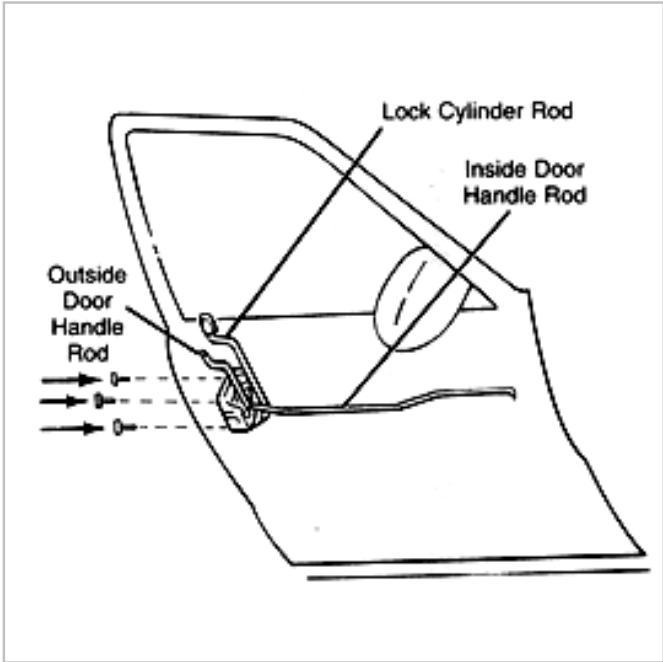
6. Instalar la manija exterior de la puerta.

Apretar los dos pernos a 97 lb · en (11 N · m)

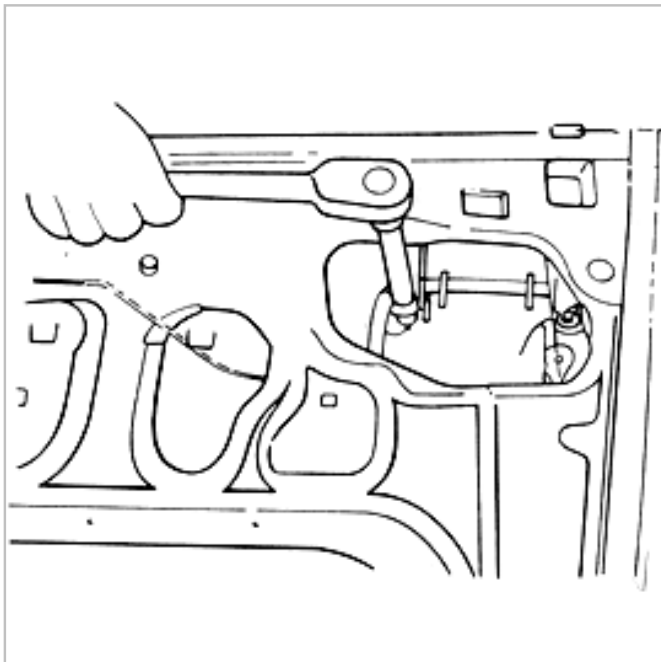
7. Instalar el conjunto de cerradura de la puerta.

- (1) posicionarlo como colocado originalmente a través del agujero de acceso. (2) Instalar tres pernos de montaje.

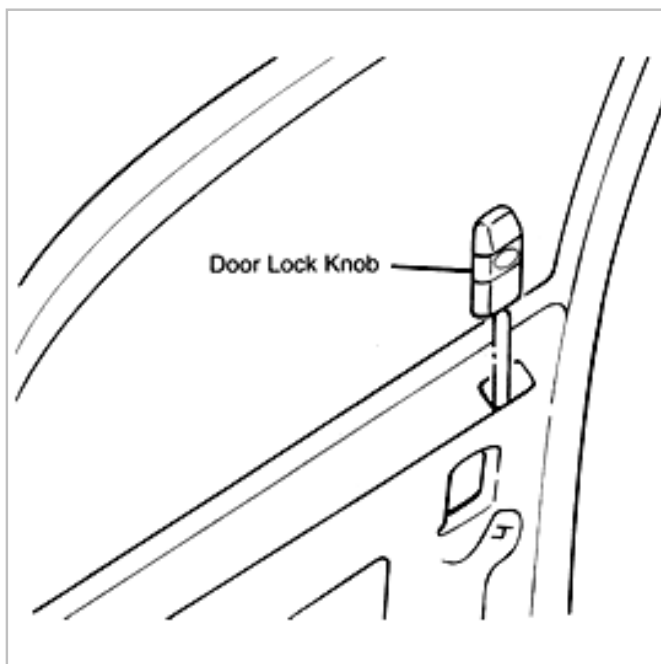
Apretar los dos pernos a 44 lb · en (5 N · m)



(3) Conectar las dos varillas de control remoto del conjunto de cerradura de la puerta a la manilla de puerta exterior.



(4) Instalar el botón de bloqueo de puerta.



(5) Por la puerta de la derecha, instalar el motor de la cerradura de la puerta.

1) Conectar el conector de la instalación.

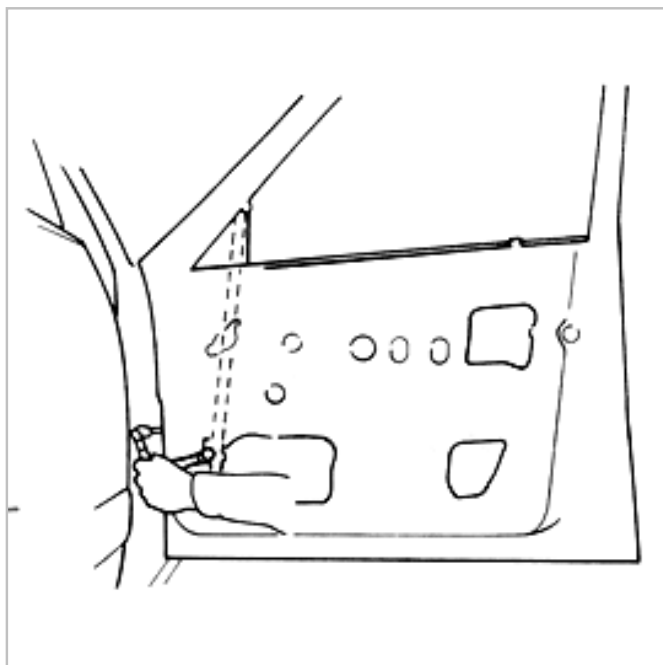
2) Instalar dos tuercas de montaje.

Apretar las dos tuercas de montaje a 18 lb · en (2 N · m)

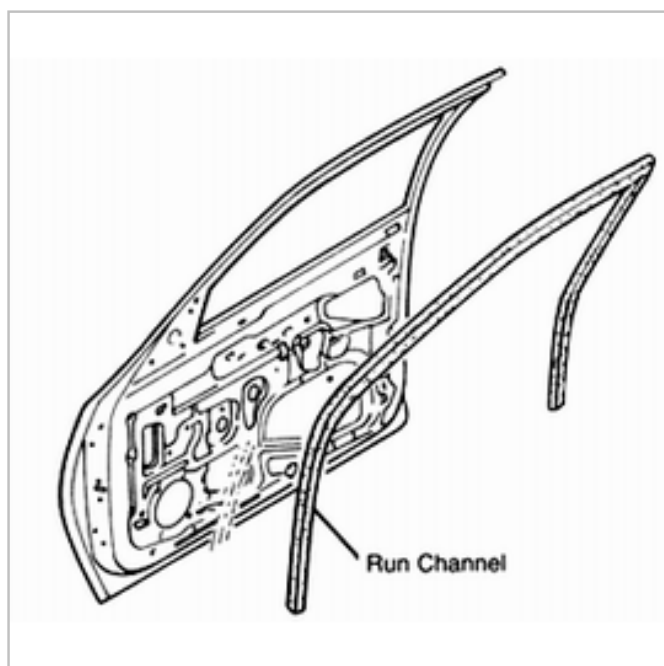
8. Instalar la guía de cristal.

(1) Coloque la guía de vidrio como originalmente colocado a través del orificio de acceso. (2) Fijar el clip de la parte superior de la guía de cristal de la banda metálica en el marco de la puerta. (3) Instalar un perno.

Apretar un tornillo a 84 lb · in (9,5 N · m)



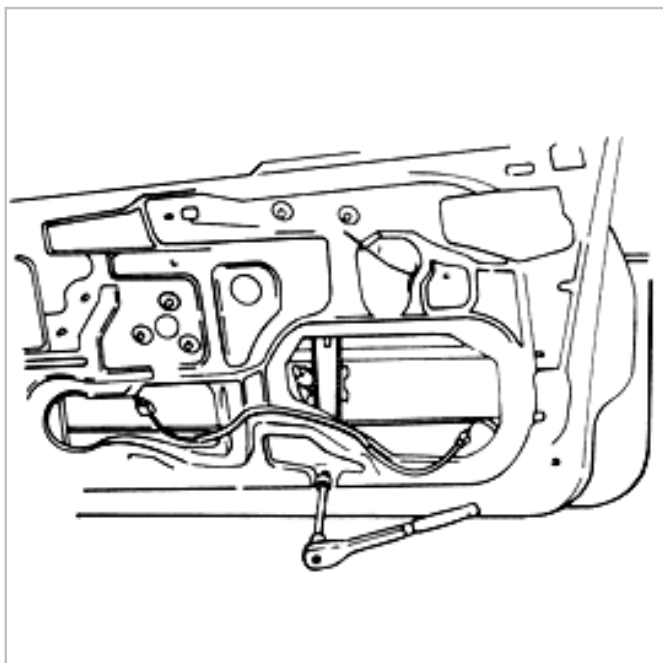
9. Instalación del canal de recorrido. Use agua y jabón para la lubricación.



10. Instalar el conjunto de regulador.

- (1) Coloque el conjunto del regulador a través del agujero de acceso. (2) Instalación de seis tuercas de montaje.

Apriete las tuercas de montaje a 97 lb · en (11 N · m)



- (3) Conectar el conector eléctrico para el motor del conjunto regulador.

11. Instalación de cristal de la ventana.

- (1) Coloque el vaso con cuidado:

Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, colocarlo en el soporte pequeño en el conjunto regulador de la ventanilla. (2) instalar sin apretar dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía.



- (3) Vuelva a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana. (4)

Conectar el cable negativo de la batería.

- (5) Poner el contacto y mover el cristal arriba y abajo para garantizar un funcionamiento correcto. (6) hacer los ajustes necesarios.

(7) Apague el motor.

(8) Desconectar el cable negativo de la batería.

(9) Apriete dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía.

Apretar los dos pernos a 53 lb · en (6 N · m)

(10) Apriete un perno en la guía de cristal.

Apretar el tornillo tono a 84 lb · in (9,5 N · m)

(11) Conectar el cable negativo de la batería. (12)

Poner el contacto.

(13) Coloque la ventana todo el camino hacia abajo. (14)

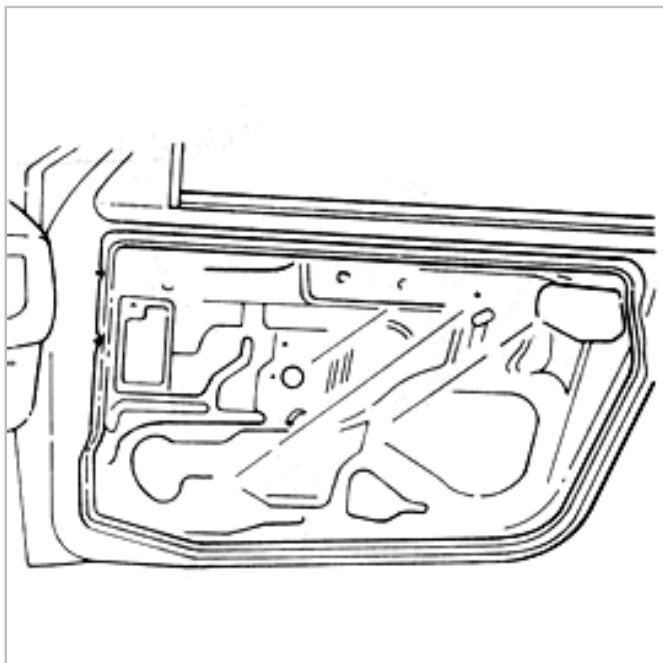
apague el motor.

(15) Desconectar el cable negativo de la batería. (16) Retire el interruptor de alimentación.

12. Instalación de la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la

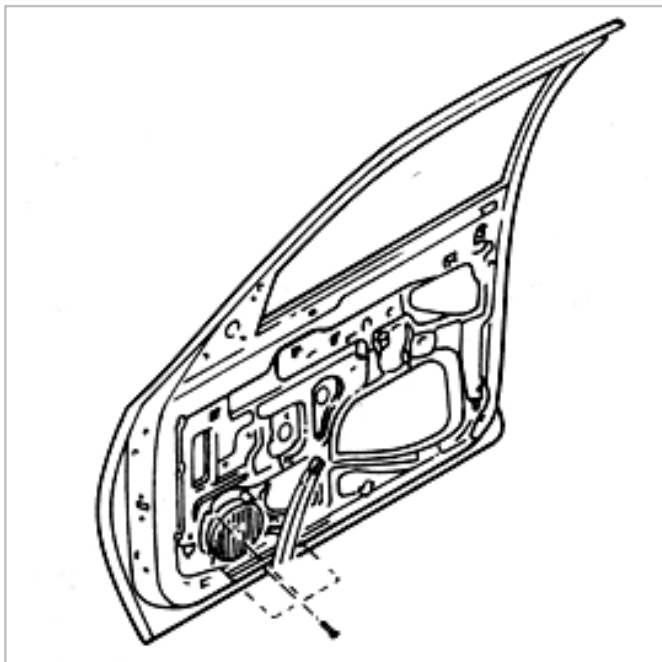
pantalla de puerta de plástico.

(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta en el interior de la pantalla de puerta de plástico.



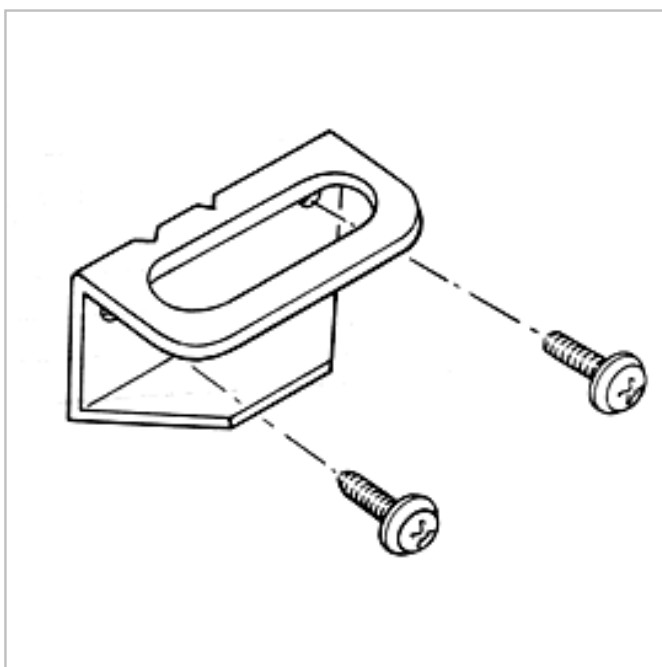
13. Conectar el cableado SPEAKR

14. Instalación del altavoz de la puerta con cuatro tornillos de montaje.



15. Instalar el soporte de asa de tracción con dos tornillos de montaje.

Apriete los dos tornillos a 18 lb · en (2 N · m)



16. Instalar la cubierta de la puerta levantándola hacia arriba y sobre el botón de bloqueo de la puerta.

17. Instalación de la manija de la puerta interior con un tornillo de montaje.

18. Fijar el guarnecido de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

19. Instalación de burllete interior.

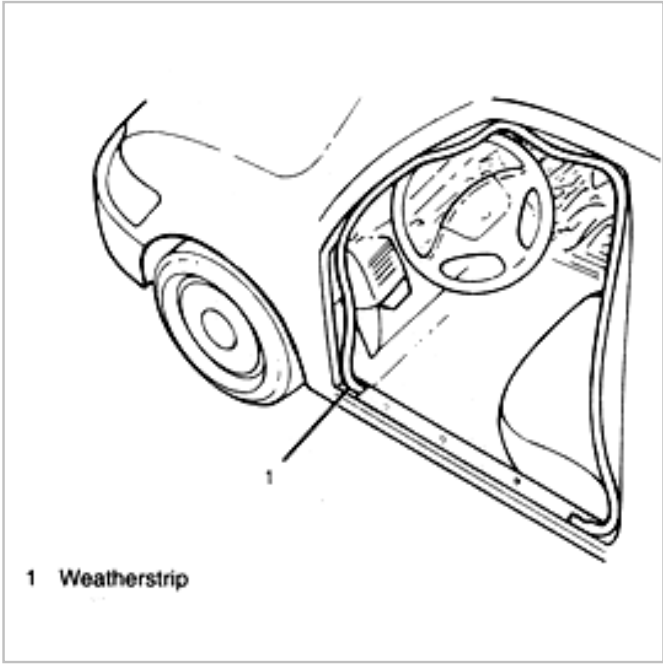
cable negativo de la batería 20. Conectar.

INSTALACIÓN

Burlete Puerta de apertura

1. Posición el weathstrip en la brida de apertura de la puerta y pulse en.

2. Comience en una esquina y el trabajo alrededor de todo el borde de la abertura de la puerta.



3. Instalar la placa frontal umbral de puerta, revestimiento lateral frontal, y B-pilar inferior de corte. Consulte "Recorte" en esta sección.

AJUSTE

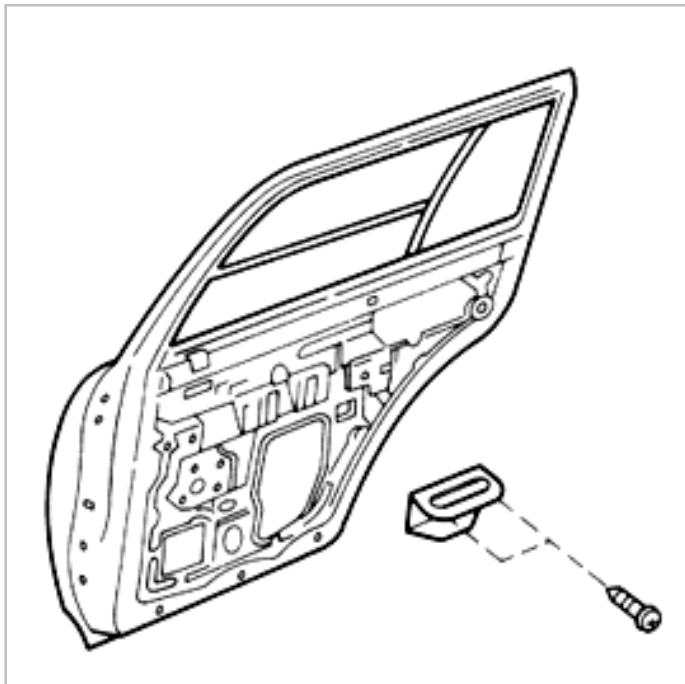
La bisagra de puerta y la cerradura de puerta delantero

1. Compruebe que la puerta se puede cerrar con facilidad y correctamente. Si la puerta está suelta, apriete los pernos de instalación de la bisagra de la puerta.
2. Para ajustar el desplazamiento del cuerpo de puerta a aflojar los pernos de instalación de la bisagra y realizar el ajuste.
3. Compruebe que la puerta se puede cerrar fácilmente y correctamente. Si hay un problema, aflojar los pernos de instalación del huelguista y ajustar la puerta moviendo el delantero vertical y horizontalmente.
4. Ajuste el desplazamiento de la puerta de la carrocería trasera moviendo el delantero cerradura de la puerta en posición horizontal.



ELIMINACIÓN

1. Retire el burlete interior de vidrio.
2. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire los dos tornillos del soporte de tirador.



4. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.

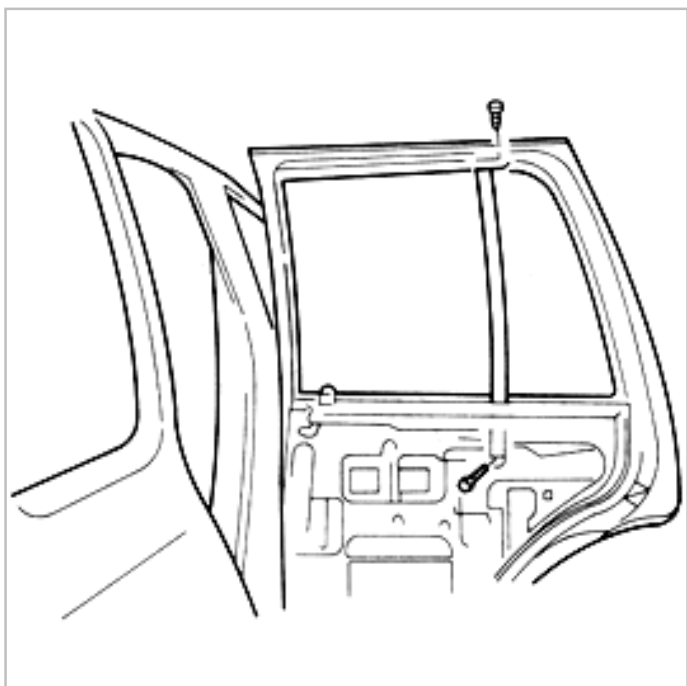
5. Retire el vidrio de ventana:

(1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento de la

ventana. (2) Conecte el cable negativo de la batería.

(3) Poner el contacto y la posición de la ventana de cristal a mitad de camino. (4) Apague el motor.

(5) Retirar un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre.



(6) Retire los dos pernos de retención de vidrio en el conjunto del regulador.



(7) Bajo trimestre de vidrio.

(8) Retire cristal de la puerta con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclinándolo hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta

(9) Retire cuidadosamente el vidrio trimestre. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta. (10) del cable negativo de la batería Desconectar.

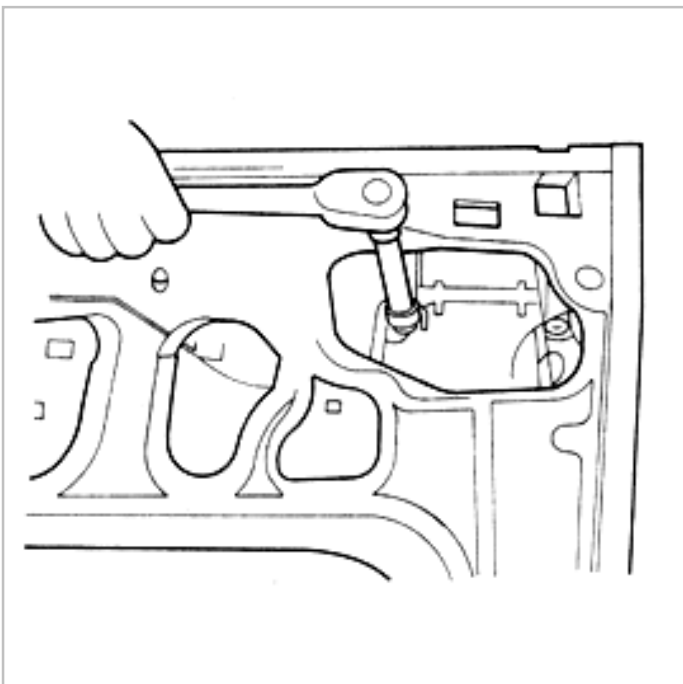
6. Retire el conector del arnés.

7. Retire el canal de vidrio trimestre.

8. varilla Desconectar mango exterior del conjunto de cerradura de la puerta de la manilla de puerta exterior.

9. Retire las dos tuercas en la manija exterior de la puerta del agujero de acceso.

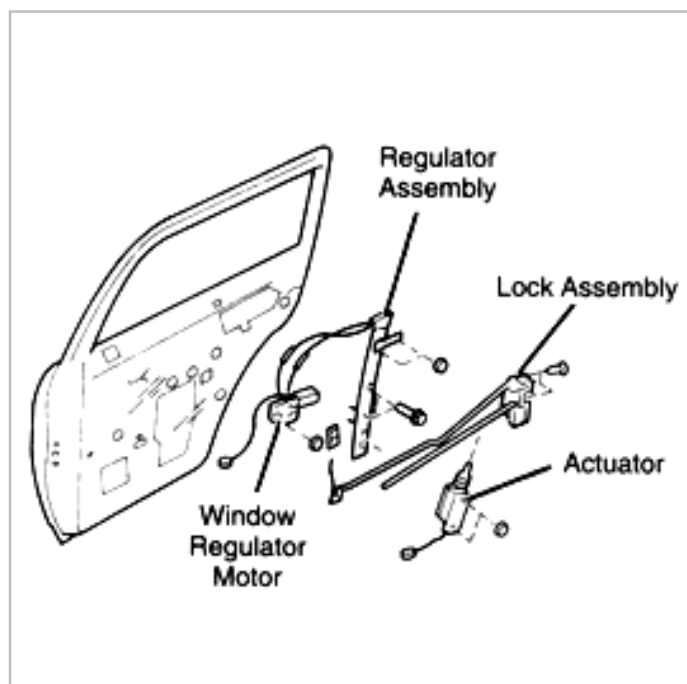
10. Retire la manija de la puerta exterior.



11. Desconectar el vástago de accionamiento del conjunto de cerradura de la puerta desde el actuador.

12. Desconectar la varilla de mando de cerradura de la puerta del conjunto de cerradura de la puerta desde el botón de bloqueo de puerta.

13. Retire los tres tornillos en el conjunto de la cerradura de la puerta.



14. Retire el conjunto de cerradura de la puerta del agujero de acceso.

15. Conector del motor de regulador de la ventana Desconectar.

16. Retirar cinco tuercas y un tornillo en el conjunto regulador de la ventanilla.

17. desmontar el conjunto del regulador de la ventana desde el orificio de acceso.

18. Quitar elemento de fijación en la puerta de conjunto de mando de bloqueo.

19. Desconectar el conector y su clip de retención del actuador.

20. Retire dos tuercas de retención en el actuador.

21. Retire el actuador del orificio de acceso.

22. Retire los tres clips de sujeción del arnés de cables del marco de la puerta

23. Retire el arnés de cables del orificio de acceso hacia el lado de las bisagras de la puerta.

24. Retire el canal de recorrido.

25. Eliminar burlete exterior de vidrio.

26. retire la moldura exterior alrededor de la abertura de la ventana.

27. Quitar el conjunto de la puerta corrector.

(1) martillar con cuidado el pasador de corrector gradualmente.

NOTE

Tenga cuidado de no astillar la pintura.

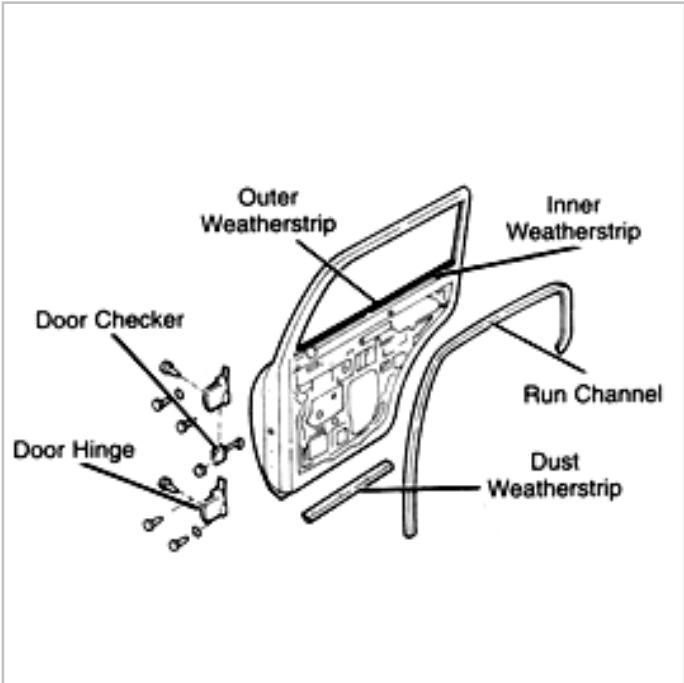
(2) Retire dos tuercas en el conjunto de pasador corrector. (3) Eliminar conjunto de pasador de ficha desde el orificio de acceso.

28. Eliminar el burlete polvo.

29. Retire la puerta:

(1) Retire las tuercas en ambos las bisagras. (2)

Retire la puerta.



INSTALACIÓN

1. Instalar la puerta.

(1) posicional de la puerta en el vehículo correctamente. (2) Coloque los pernos en ambas bisagras.

Apretar los pernos de bisagra de la puerta a 17 lb · ft (23,5 N · m).

2. Instalar el burlete polvo.

3. Instalar el conjunto de la puerta corrector pin.

(1) Coloque el conjunto de pasador corrector a través del orificio de acceso. (2) Instalar dos pernos.

Apriete los dos pernos a 17 lb · ft (23,5 N · m).

(3) Instalar el pasador corrector por martilleo en gradualmente.

NOTE

Tenga cuidado de no astillar la pintura.

4. Instalación de moldeo por fuera alrededor de la abertura de la ventana.

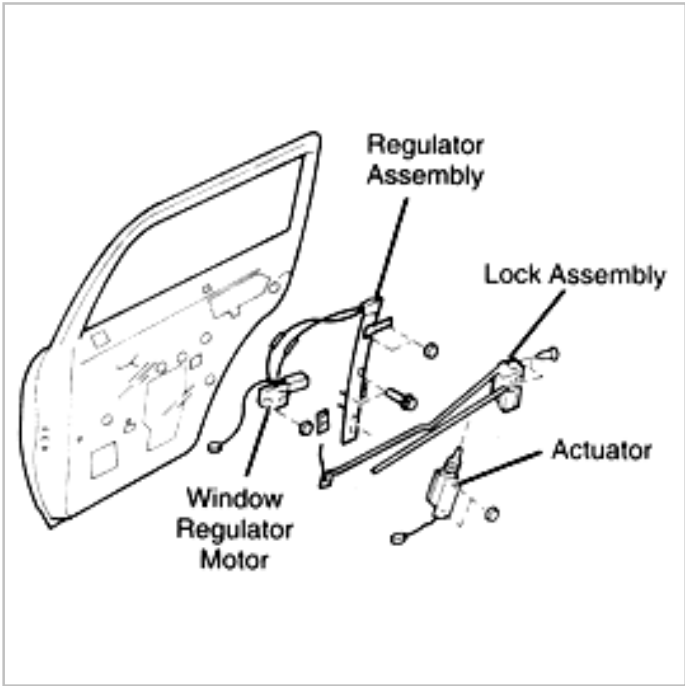
5. Instalar burlete exterior de vidrio.

6. Instalación de canal de recorrido.

mazo de cables 7. Posición del lado de la bisagra de la puerta.

8. Instalar tres clips de sujeción del mazo de cables en el marco de la puerta.

9. Colocar el actuador del orificio de acceso.



- 10. Instalación de dos tuercas de retención en el actuador.
- 11. Conectar el conector del actuador y su clip de retención.
- 12. Instalación de sujeción en el conjunto de mando del bloqueo de la puerta.
- 13. conjunto del regulador de posición.
- 14. Instalación de cinco tuercas y un tornillo en el conjunto regulador de la ventanilla.

Apretar cinco nueces y un perno a 97 lb · en (11 N · m)

- 15. Conectar el conector del motor del elevalunas.
- 16. Posición de montaje cerradura de la puerta del agujero de acceso.
- 17. Instalación de tres tornillos en el conjunto de la cerradura de la puerta.
- 18. Conectar puerta varilla perilla de bloqueo del conjunto de cerradura de la puerta para el botón de bloqueo de la puerta.
- 19. posición de la manija exterior de la puerta.
- 20. Instalar dos tuercas en la manija exterior de la puerta del agujero de acceso.

Apretar las dos tuercas a 97 lb · en (11 N · m)



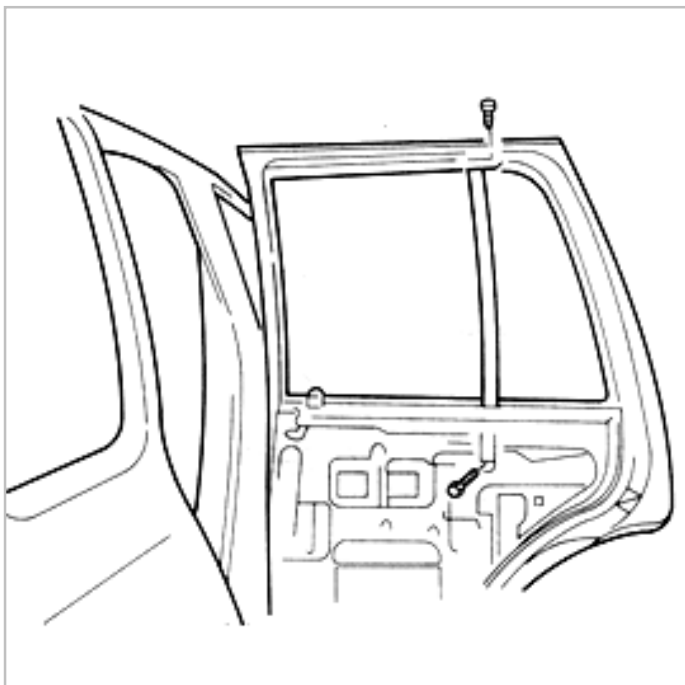
21. Conectar la barra manija de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta con la manija de la puerta exterior.
22. Conectar el vástago de accionamiento del conjunto de cerradura de puerta al actuador.
23. Posición canal de vidrio trimestre.
24. Instalación de la pieza de vidrio trimestre con cuidado.
- (1) Use lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura.
 - (2) Mantener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, empujarlo fromoutside marco de la puerta. Asegúrese de que los bordes del vidrio están correctamente instalados en el canal de vidrio trimestre y el windowedge.
 - (3) Mantener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior y elevarlo hasta la posición.
25. Instalar pieza de vidrio lleno con cuidado:
- (1) Use lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura.
 - (2) Mantener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, empuje en desde fuera del marco de la puerta y el lugar en el soporte de montaje de vidrio del conjunto regulador.

NOTE

Asegúrese de que los bordes del vidrio están correctamente instalados en el canal de vidrio trimestre y el borde de la ventana.

26. Instalación de un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre.

Apretar un tornillo a 97 lb · en (11 N · m).



27. instalar dos pernos de montaje del cristal en el regulador de ventana.

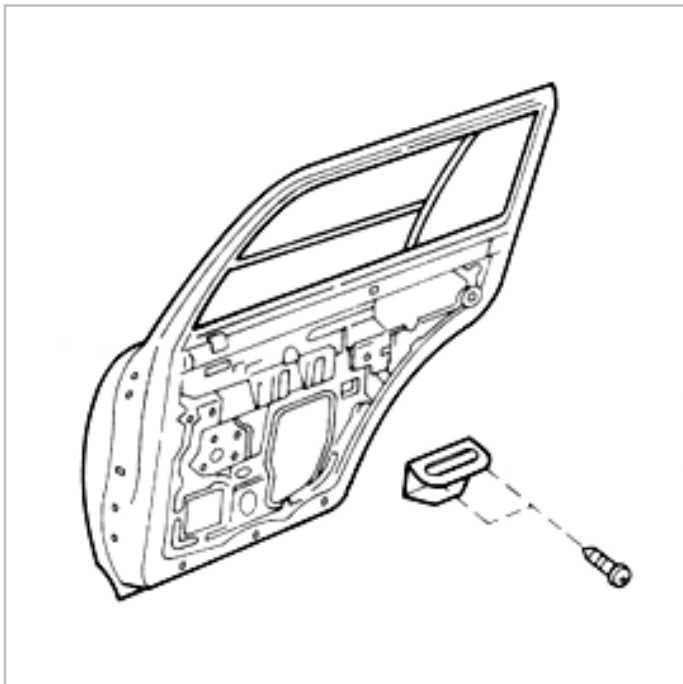
Apriete dos tornillos a 53 lb · en (6 N · m).



28. Realizar ajustes de vidrio según sea necesario.

29. Instalación de la pantalla de plástico en el marco de la puerta. Asegúrese de sacar el eje del botón de bloqueo de la puerta y la barra manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta de la pantalla de plástico.

30. Instalar el soporte de asa de tracción: (1) Coloque el soporte de asa de tracción. (2) Instale dos tornillos de sujeción.



31. Conectar el conector del arnés.

32. Instalación de equipamiento. Consulte "Recorte" en esta sección.

33. Instalación de burlete de vidrio interior.

- cable negativo de la batería 34. Conectar.

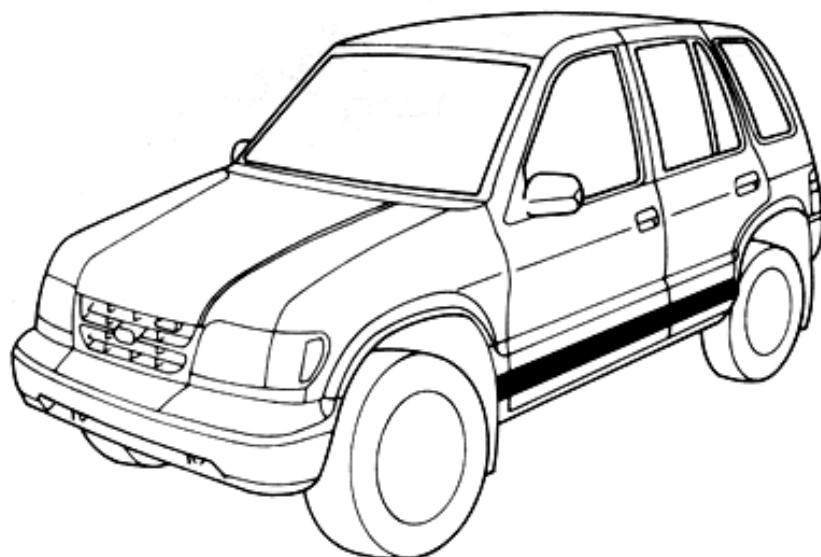
- ventana de cristal 35. Mover a la posición máxima superior.

36. Instalación ewatherstrip de vidrio interior.

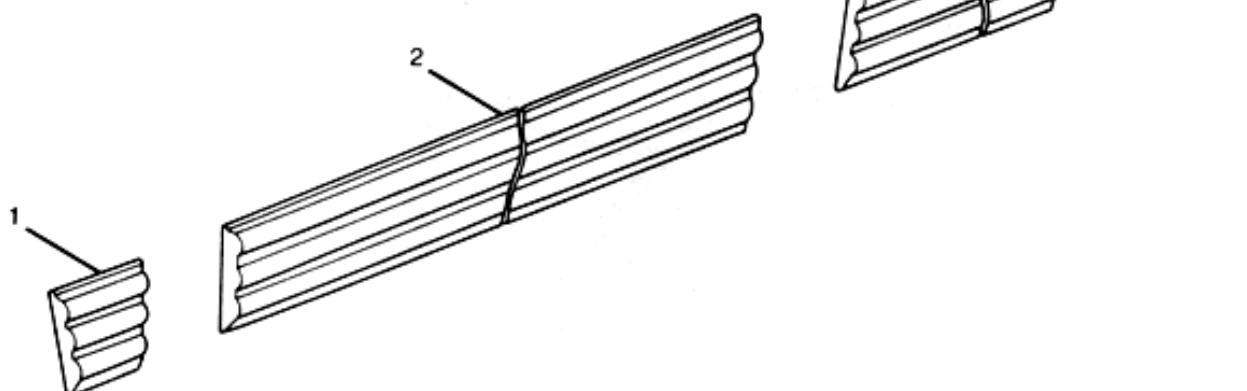
DESCRIPCIÓN

SUN PROTECTOR DE MOLDEO

El molde protector lateral se extiende desde la parte delantera de la rueda trasera bien a la parte trasera de la rueda delantera también. Su objetivo es evitar que los carros de compras, las puertas del vehículo, el DTC., Golpee los lados de las puertas y la producción de golpes, arañazos, raspaduras y abolladuras. También protege las puertas del vehículo en el espacio adyacente en un estacionamiento si el conductor debe descuidarse. Esta moldura está unido al vehículo con resistencia industrial cinta doble, pegajosa-back.



- 1 Side Protector Molding No. 1
- 2 Side Protector Molding No. 2
- 3 Side Protector Molding No. 3
- 4 Side Protector Molding No. 4





ELIMINACIÓN

Protector lateral Moldeo

1. Aplicar calor a la de moldeo y la superficie circundante, ya sea con una lámpara de calor o pistola de calor. Esto ablandará el adhesivo.
2. Retirar la moldura protectora comenzando en una esquina, levantando gradualmente el moldeado del metal. Continúe hasta que un buen asidero está disponible, a continuación, retire el resto de la moldura.

INSTALACIÓN

Protector lateral Moldeo

1. eliminar todos los rastros de adhesivo desde el panel de cuerpo y la parte posterior de la pieza moldeada usando el disponible comercialmente, de propósito general, limpiador de adhesivo de la automoción.
2. Aplicar una guía para la colocación de la pieza moldeada usando cinta adhesiva, si es necesario.
3. Pelar el respaldo de un lado de la cinta de doble cara, a base de espuma adhesiva de la automoción. La cinta de espuma debe ser de aproximadamente 3 pulgadas (76 mm) de ancho.
4. Aplicar el adhesivo expuesto a la parte posterior de la pieza moldeada y presione firmemente en su lugar.
5. Peel el respaldo desde el lado restante de la cinta de espuma.
6. Aplicar el moldeo con su adhesivo expuesto al panel de la carrocería, utilizando la cinta adhesiva como una guía. Presione firmemente en su lugar y, si la temperatura es casi 90 ° F (33 ° C), asegure el moldeo en varios lugares con cinta adhesiva por lo que su propio peso no se arrastre hacia abajo.
7. Siga las recomendaciones del fabricante en cuanto a tiempo y cuando el vehículo puede ser devuelto al servicio de curado.



DESCRIPCIÓN

El interruptor de espejo de potencia permite el movimiento accionada de la posición del espejo retrovisor exterior en la dirección horizontal y vertical. El interruptor "R / L" selecciona el espejo a lo movido. El interruptor de movimiento del espejo permite el movimiento de cuatro vías del espejo seleccionado.



DESCRIPCIÓN

TABLERO DE INSTRUMENTOS

El panel de instrumentos se encuentra el cuadro de instrumentos, el panel central y una serie de interruptores y controles especiales. El sistema eléctrico del panel de instrumentos se discute en Manual de solución de problemas eléctricos. Los conductos instalados en el panel de instrumentos se discuten en calefacción y aire acondicionado.

1) Panel Center

El panel central es un alojamiento para el panel de control de la ventilación y la radio, y con la moldura de panel central sirve como base para el encendedor de cigarrillos y el cenicero. El panel central puede permanecer en posición cuando se retira el panel de instrumentos.

2) Cambiar la travesía principal

El interruptor principal de cruce mantiene la velocidad a un nivel constante.

3) Interruptor de luces Interior Control de

El interior de control de luces permite ajustar el brillo de las luces del panel.

4) Radio, altavoces, y cable de la antena

Cuando una radio está instalado en el vehículo, instrucciones de uso se suministran. La radio se encuentra en el panel central. La antena y las conexiones eléctricas se encuentran en las puertas delanteras. altavoces posteriores se encuentran detrás de ajuste en cada lado. El cable de la antena se conecta a la radio. Se encamina detrás del panel de instrumentos y se conecta a la antena. La radio recibe señales a través del cable de antena de la antena. No es necesario quitar la radio sí mismo en el momento se retira el panel de instrumentos.

5) Panel de control de ventilación

El panel de control de la ventilación proporciona para el control de calefacción y aire acondicionado para el vehículo y se monta en thecenter panel. Hay cables de control desde el panel de control de ventilación que se conectan al conjunto de calentador. En algunos modelos puede haber un cable de control del panel de control de ventilación que se conecta a la unidad de aire acondicionado. Parte del panel de instrumentos debe ser retirado para acceder a donde los cables se fijan a las unidades de calentamiento o aire acondicionado.



ELIMINACIÓN

Recortar

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire los dos cuadro de instrumentos recortar los tornillos de montaje.



3. Conectores de conmutación del cuadro de instrumentos de desconexión.
4. Retire el tapizado.

ELIMINACIÓN

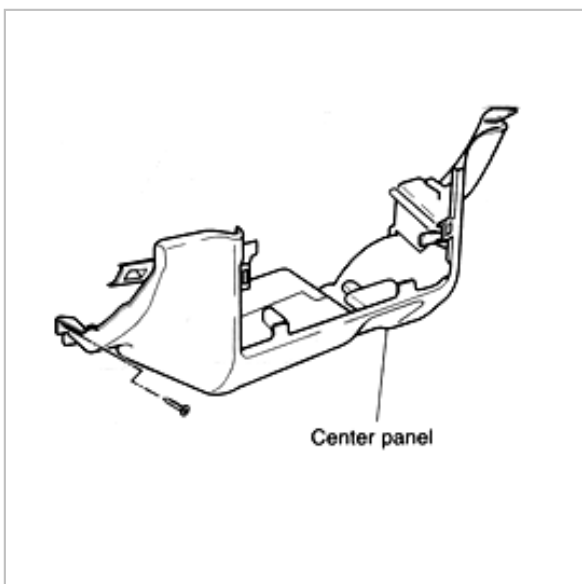
Cenicero

1. Retire el cenicero de la moldura de panel central.

ELIMINACIÓN

Panel central

1. Retire los tornillos de montaje.
2. Retire el panel central del tablero de instrumentos.



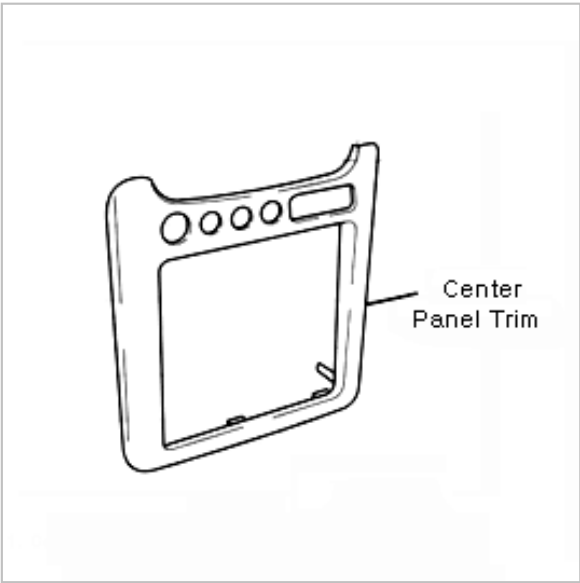
ELIMINACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Desconectar la batería.

Desconecte los conectores del mazo de cables eléctricos de la unidad de control central.

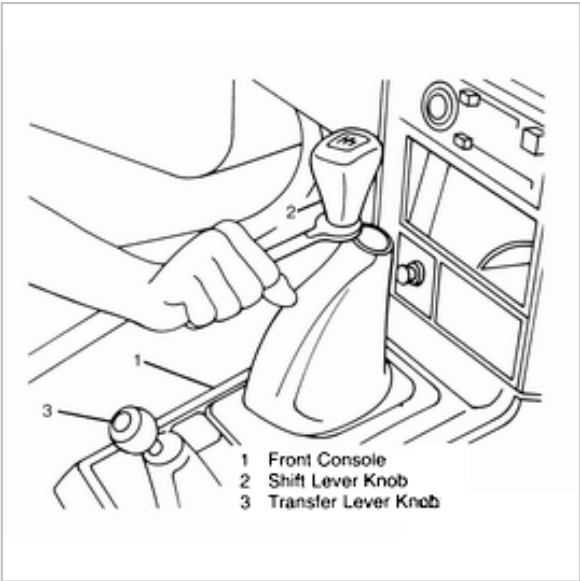
2. Extraer el guarnecido del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

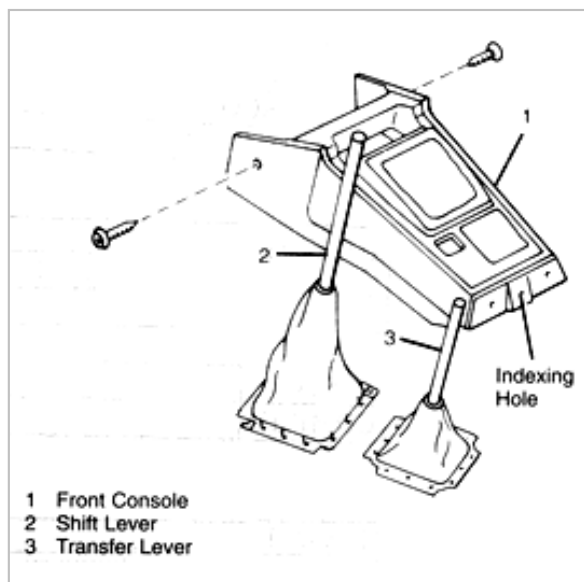
consola frontal

1. Retire las perillas de la palanca de cambios y la palanca de transferencia.



2. Retire los dos tornillos de montaje de la consola delantera.

3. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y retire la unidad de cubierta frontal de la consola.



ELIMINACIÓN

güanterera

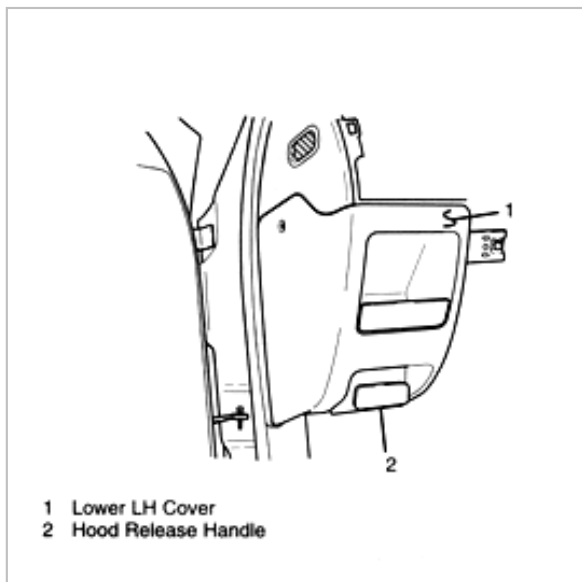
1. Retire los dos tornillos de montaje.
2. Desmontar la güanterera del tablero de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Retire el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.



2. Retire la manija de apertura del cofre.

3. Retire la tuerca que sujeta el conjunto del cable de liberación del capó en posición.

ELIMINACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

1. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.

2. Bajar el conjunto de columna de dirección.

ELIMINACIÓN

Conjunto de panel de instrumentos

1. Retire la consola trasera, consulte "Consola trasera" en esta sección.

2. Retire la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.

3. Retire el ensamble del travesaño de rodilla. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.

4. Retire la sección de barra en T. Consulte la "barra en T Sección" en esta sección.

5. Retire el soporte del relé. Consulte "Soporte de relé" en esta sección.

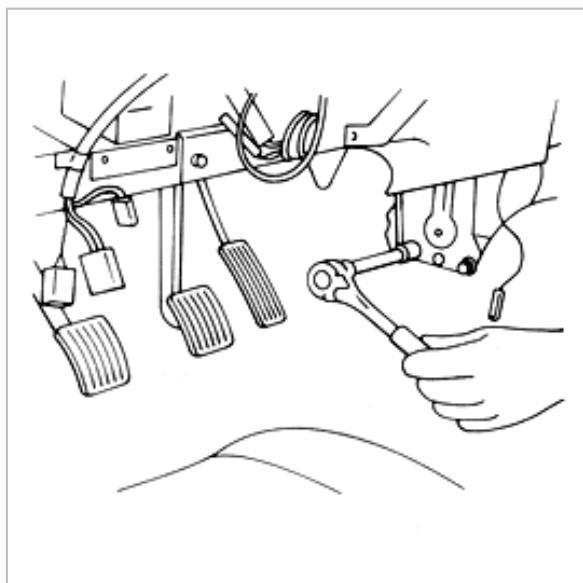
6. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.

7. Retire el tornillo de fijación de liberación del capó manija, manija de liberación del capó, y la tuerca de montaje de cable.

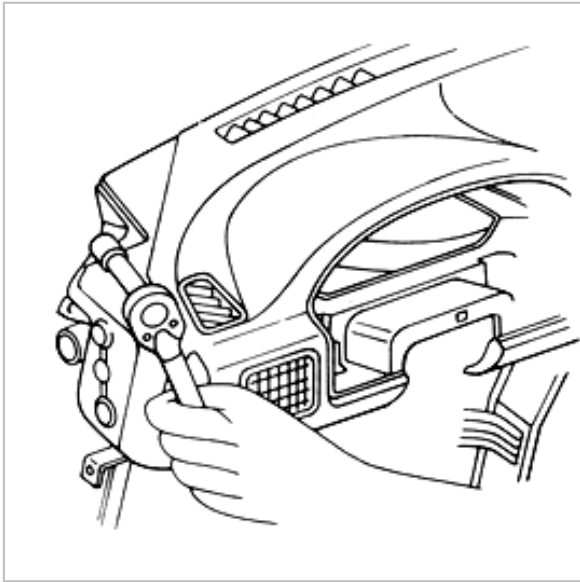
8. Retirar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.

9. Retire la cubierta LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

10. Retire dos tornillos de fijación de la parte izquierda de la barra en T tal como se muestra.



11. Remover tres pernos de montaje desde el lado izquierdo del panel de instrumentos, como se muestra.



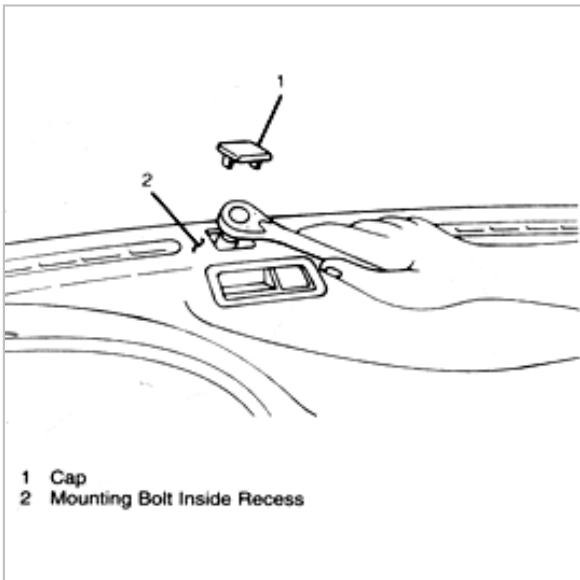
12. Retire el cenicero para hacer posible la eliminación del ajuste panel central.

13. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

14. Retirar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.

15. Retirar la tapa desde el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas.

16. Retirar un perno de montaje de la zona de debajo de la tapa central.

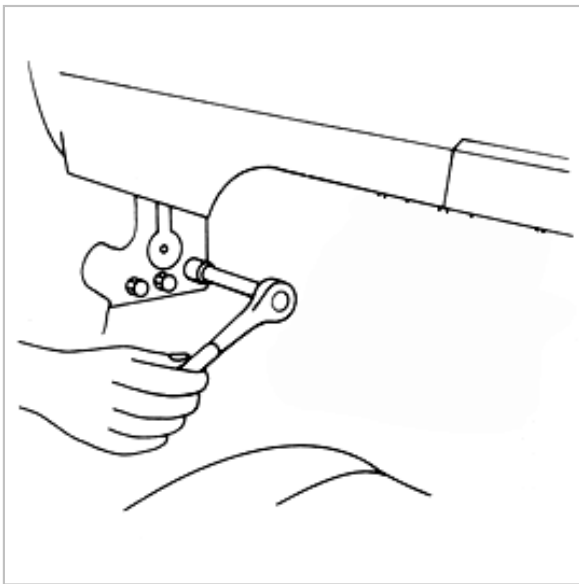


17. Desmontar la guantera. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.

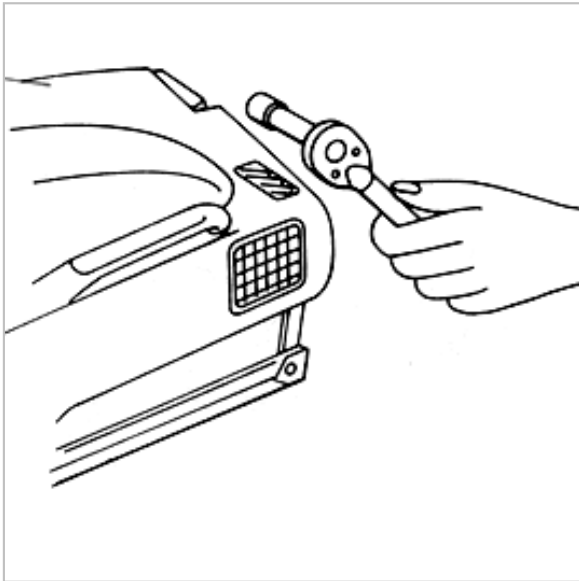
18. Retire la guarnición del pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.

19. Retire la cubierta de humedad relativa inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.

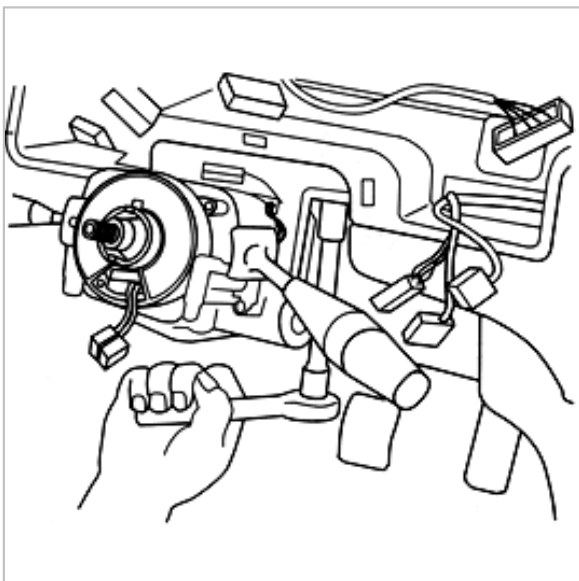
20. Retire dos tornillos de fijación en el lado derecho de la barra en T tal como se muestra.



21. Quitar tres tornillos de fijación desde la derecha del conjunto de panel de instrumentos, como se muestra.



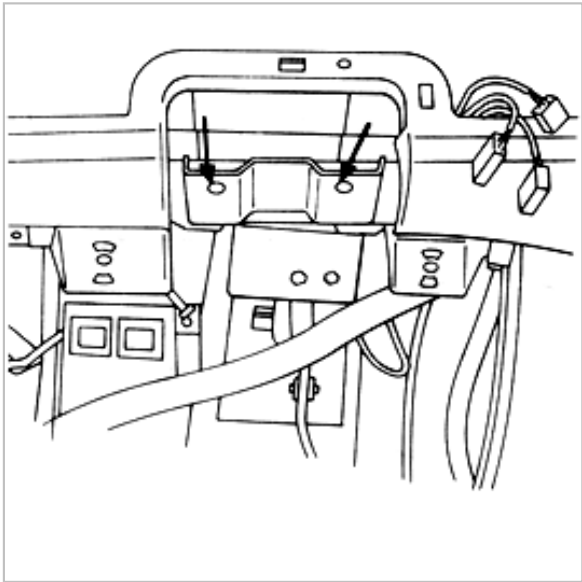
22. Quitar dos tornillos de fijación a cada lado de la columna de dirección, que mantenga el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos. Bajar la columna de dirección a nivel del suelo.



23. Quitar dos tornillos de fijación bajo el panel de instrumentos detrás de la ubicación de los tornillos descritos en el paso 22.

24. Desconectar todos los conectores entre el panel de instrumentos y el mazo de cables eléctrico mamparo vehículo.

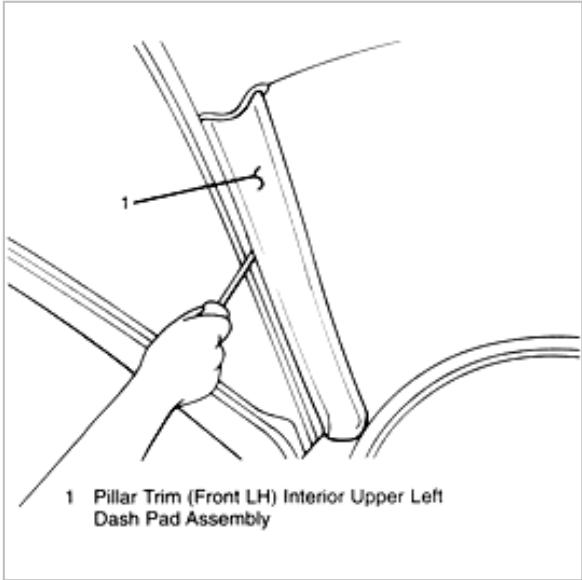
25. Retire el panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Frente de Izquierda guarnición del pilar

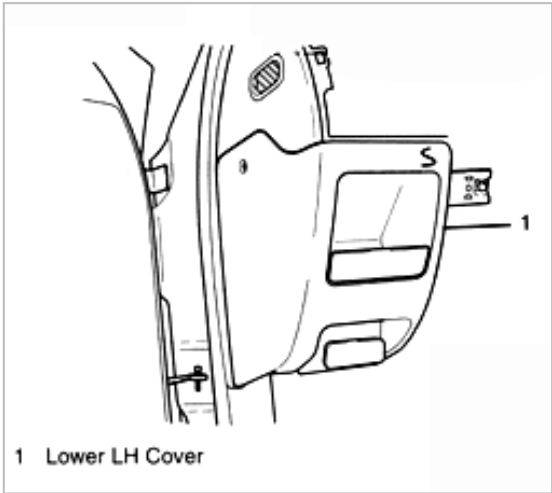
1. Retire la guarnición del pilar delantero izquierdo tirando manualmente de la posición instalada.



ELIMINACIÓN

Cubierta inferior LH

1. Retire los tornillos de montaje.

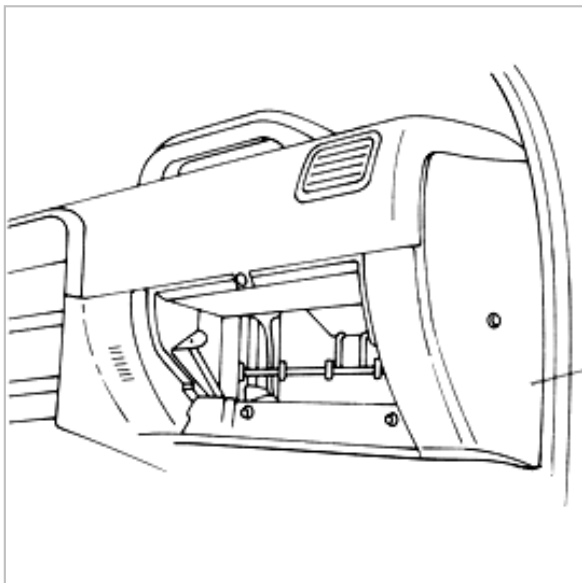


2. Retire la cubierta LH inferior.

ELIMINACIÓN

Cubierta inferior RH

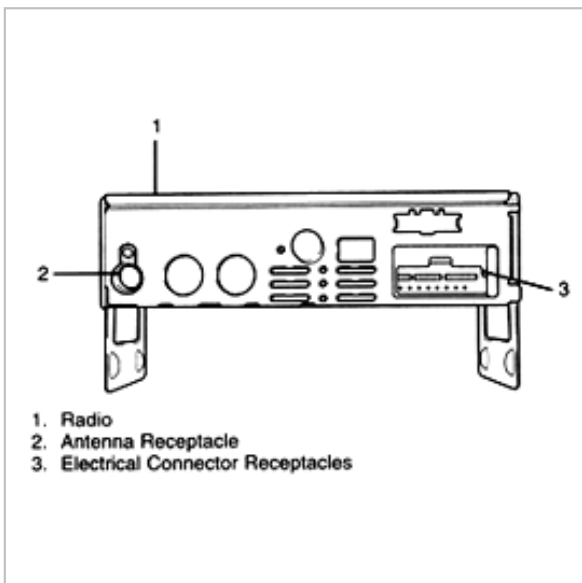
1. Desmontar la guantera.
2. Retire los cinco tornillos de montaje.
3. Retire la cubierta de humedad relativa menor del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Radio

1. Desconectar la batería.
Retire los cuatro tornillos de montaje.
2. Retire la radio hasta la mitad de la posición de montaje.
3. Desconectar el conector del cable de la antena y todos los conectores del mazo de cables eléctricos forman la parte trasera de la radio.



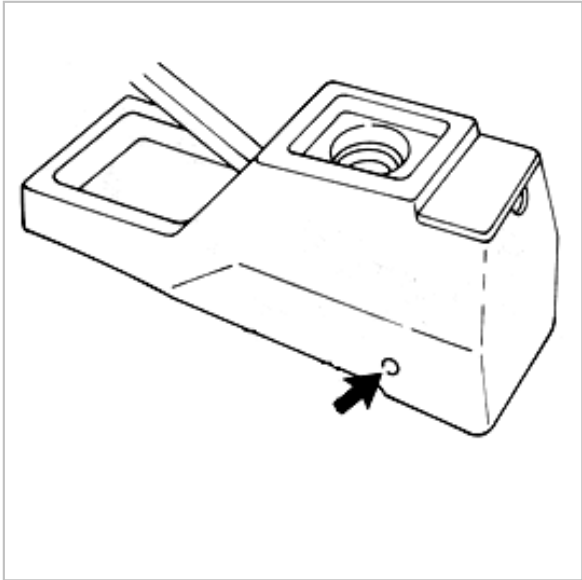
4. Retire la radio desde el panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Consola trasera

1. Retire la cubierta trasera de la consola.

2. Retire los dos tornillos de la parte trasera de la consola trasera.



3. Levante la palanca del freno de emergencia.

4. Retire la consola trasera.

ELIMINACIÓN

soporte del relé

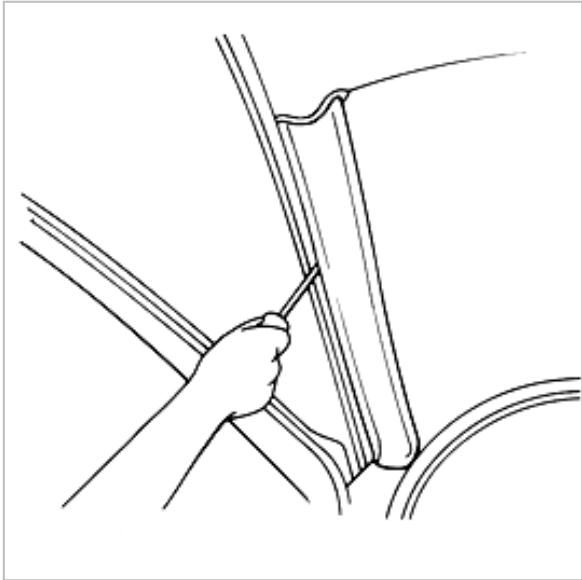
1. Desconectar la batería.

Retire los tres tornillos de montaje y retire el soporte del relé.

ELIMINACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

1. Retire la guarnición del pilar delantero derecho tirando manualmente de la posición de montaje.



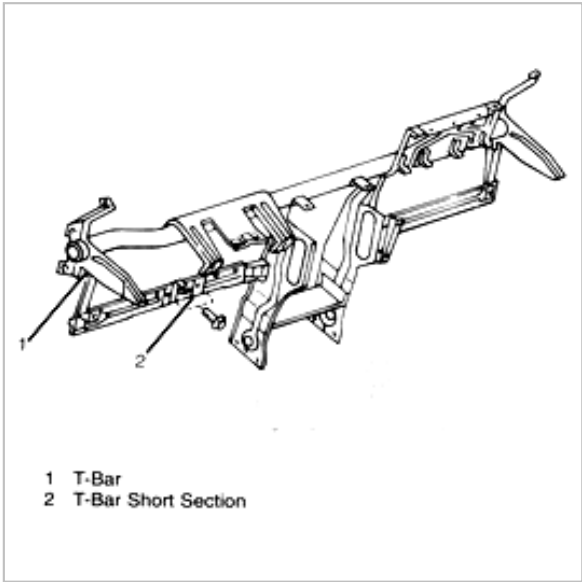
ELIMINACIÓN

Sección T-Bar

1. Retire la cubierta inferior LH. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

2. Retire un tornillo de cada extremo de la barra en T marco corta sección bajo la columna de dirección.

3. Retire la sección de barra en T. Permitir que la columna de dirección para caer completamente.



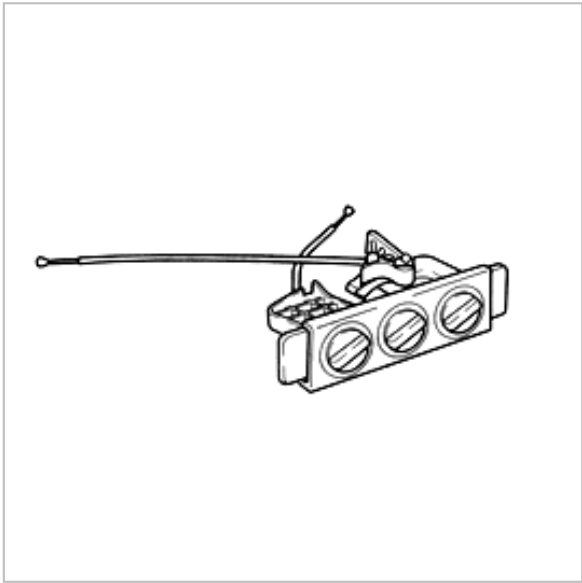
ELIMINACIÓN

Panel de control de ventilación

1. Desconectar la batería.

Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

2. Retire los cuatro tornillos de montaje.



3. Retire el panel de control de la ventilación del espacio de montaje.

4. Desconectar el conector de mazo de cables eléctricos desde la parte posterior de la unidad.

5. Desmontar la guantera mediante la eliminación de dos tornillos de instalación.

6. Retire el cable de temperatura de la unidad de calefacción presionando con cuidado la lengüeta de retención de plástico y retirar el cable de la pinza de sujeción.

7. Desconectar el cable de aire / recirculación fresco del conjunto del motor del ventilador presionando cuidadosamente la lengüeta de plástico y retirar el cable del clip de retención.

8. Retirar el panel de control de la ventilación del panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Unidad de control ABS

1. Desconectar la batería.

2. Retire los tornillos de montaje de la unidad de control del ABS.

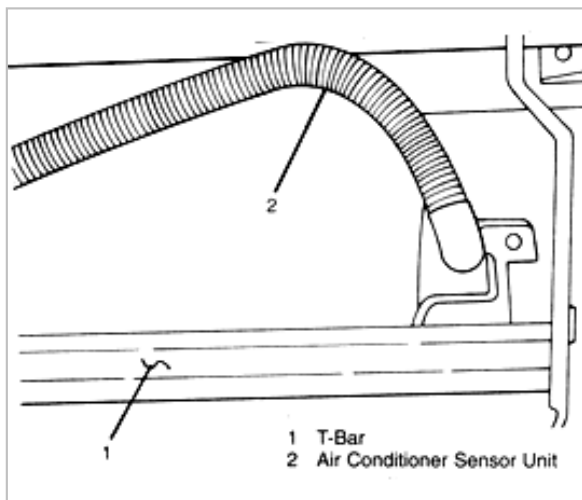
3. desgasta la correa de muñeca a tierra. Desconectar el conector de la unidad de control ABS.

4. Retirar la unidad de control ABS.

ELIMINACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

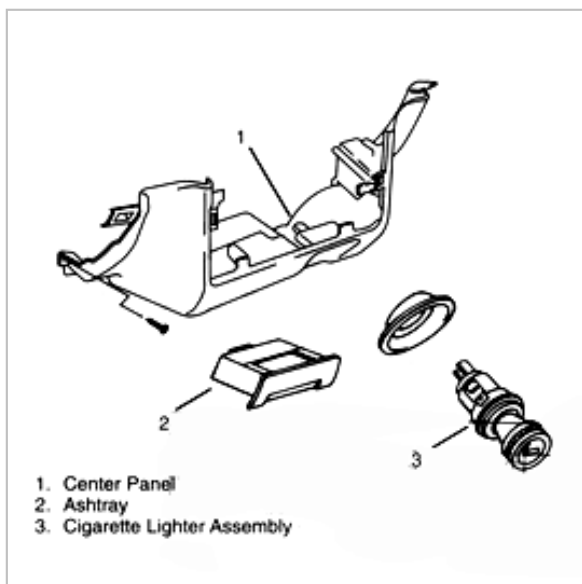
1. Retire el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.
2. Retire los dos tornillos de montaje la unidad del sensor al panel central.
3. Retire el extremo opuesto de la manguera unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
4. Retirar la unidad de sensor acondicionador de aire del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Asamblea de cigarrillos encendedor

1. Desconectar la batería.
2. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.
3. Retire el conjunto de encendedor de cigarrillos.

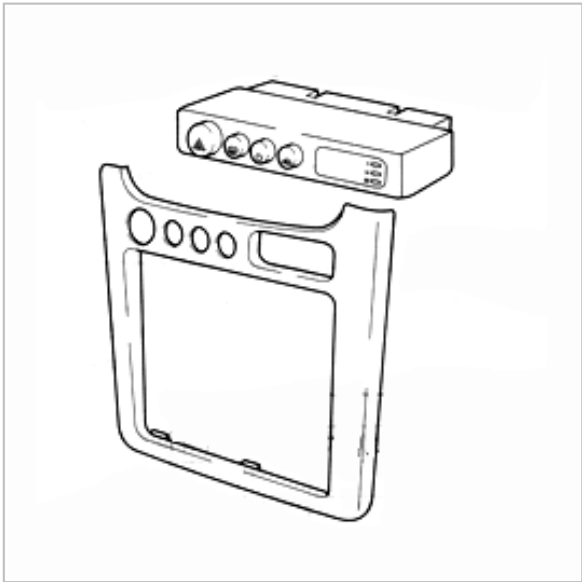


ELIMINACIÓN

Reloj

1. Desconectar la batería. Extraer el guarnecido del panel central.
2. Retire los dos tornillos del reloj.

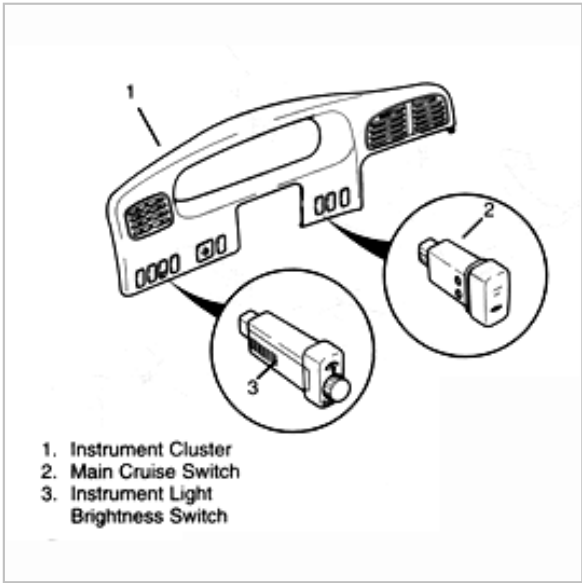
3. Desconecte el cableado del reloj. Retire del reloj.



ELIMINACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

- 1. Desconectar la batería.
- 2. Pulse en la cubierta inferior del interruptor LH lengüetas de montaje mientras empuja el interruptor hasta que las lengüetas despejar el ajuste.
- 3. Retire el interruptor de la moldura.



- 4. Desconectar el cableado.
- 5. Remover y reemplazar la unidad de bulbo como sea necesario. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, quitar y reemplazar esa unidad de bulbo / interruptor según sea necesario.

ELIMINACIÓN

Defroster Parrillas (LH / RH)

- 1. Retire las dos tuercas rápidas desde la parte trasera de la parrilla del descongelador.
- 2. Retire la rejilla del desempañador del tablero de instrumentos usando cuidado para evitar estropear. Iniciar la eliminación de la rejilla en un extremo y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira de la space.d montaje y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del montaje de la aplicación de presión space.inue a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del espacio de montaje.

ELIMINACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

- 1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que salga de su posición.

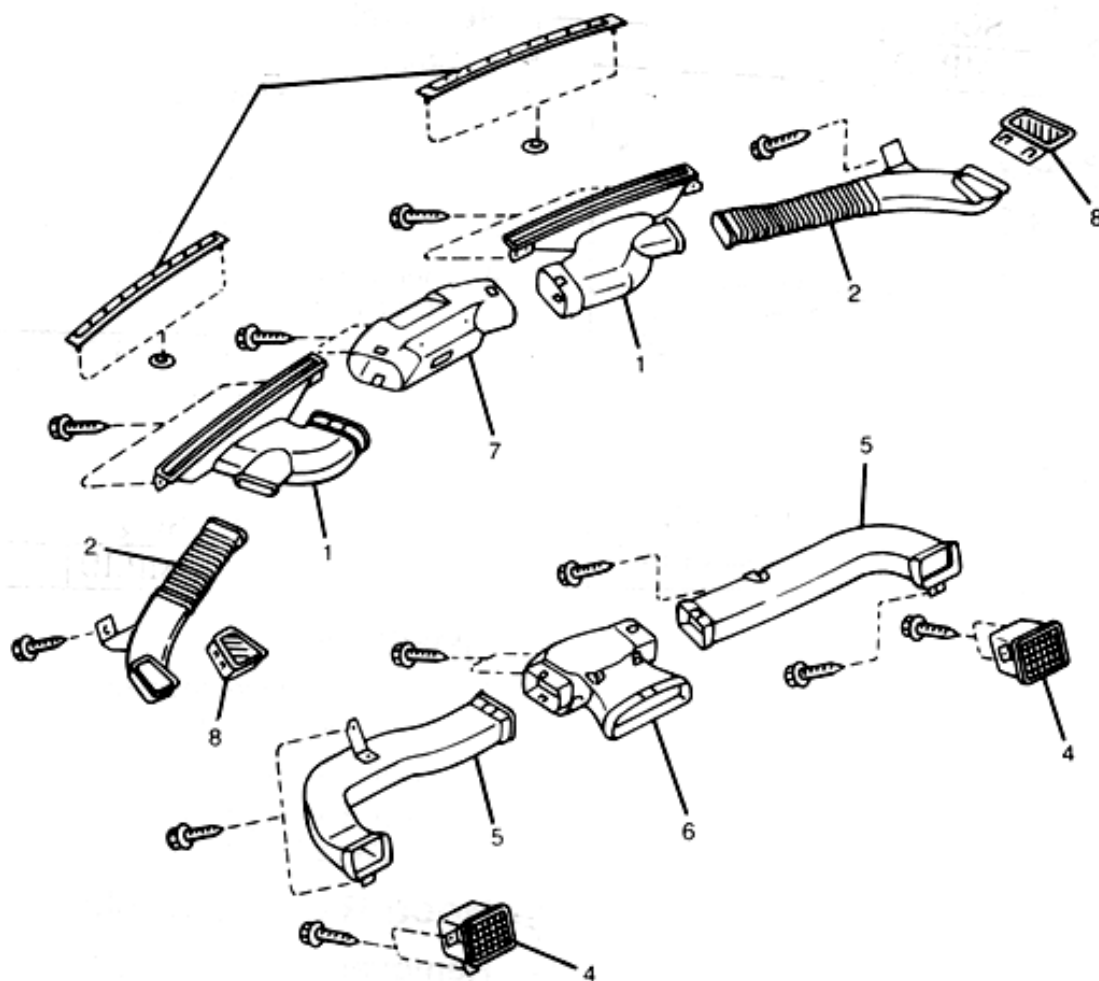
ELIMINACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Desconectar la batería.
2. Retire los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.
3. Desconectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
4. Retire la unidad de temporizador de cierre de la puerta.

ELIMINACIÓN

conductos

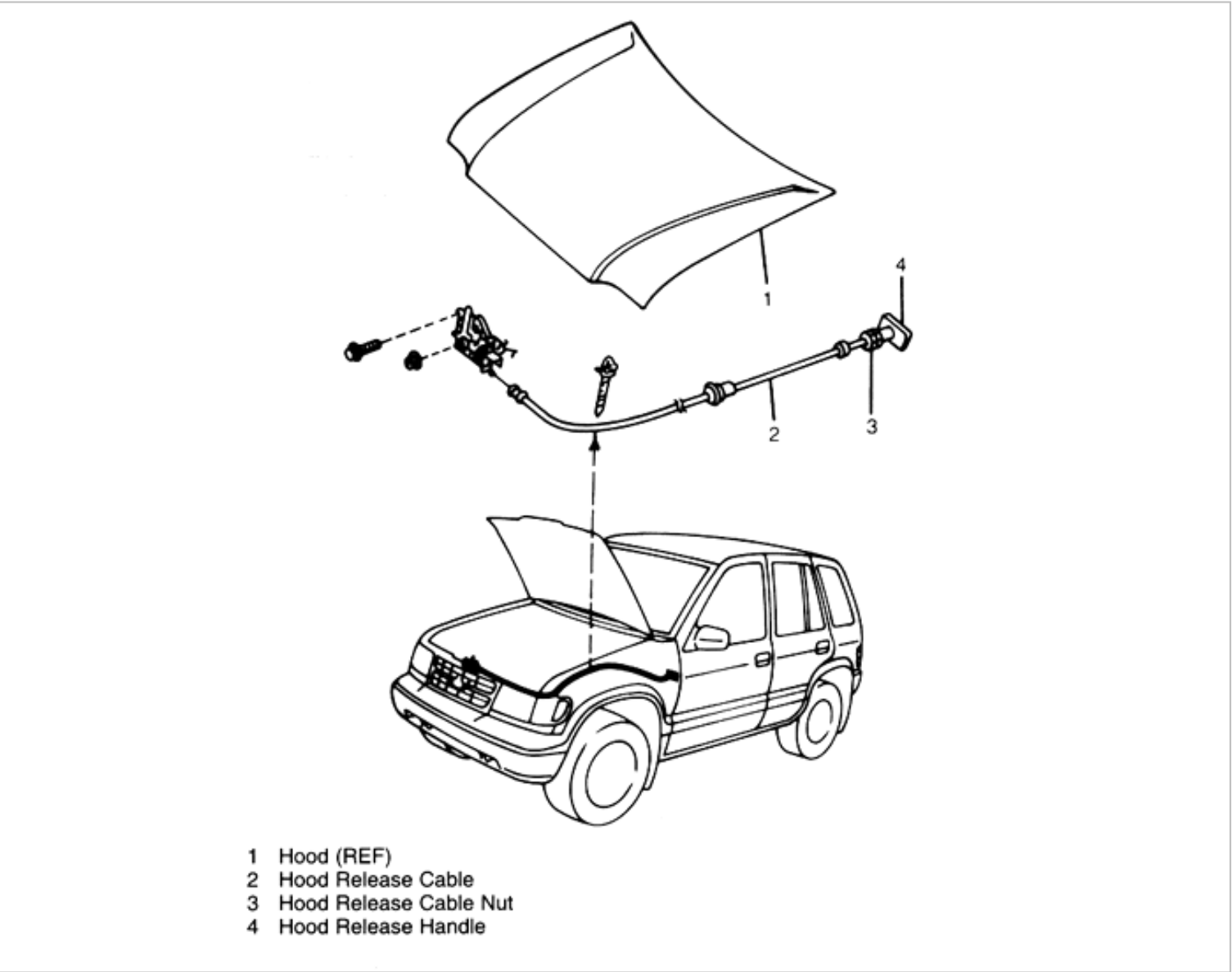


- 1 LH Defroster Duct
- 2 LH Demi Duct
- 3 LH Defroster Grille, RH Defroster Grille
- 4 LH Air Duct Grille
- 5 LH Air Duct, RH Air Duct
- 6 Center Air Duct
- 7 Center Defroster Duct
- 8 Side Defroster Duct Grille

1. Retire los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.
2. Retirar los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
3. Retire el conducto demi HR y HR descongelar conductos.
4. Retire el conducto central de descongelación.
5. Retirar el conducto de aire LH.
6. Quitar el conducto de aire RH.
7. Retire el conducto de aire central.

ELIMINACIÓN

Campana de cable de liberación



1. Retire la manija de apertura del cofre. Se refiere a "la manija de la capilla de lanzamiento" en esta sección.
2. Retirar la tuerca que sujeta el cable de liberación del capó en su lugar en el lado LH del panel de instrumentos.
3. Peed el cable de apertura del cofre a través de la mampara.
4. Soltar los clips que sujetan el cable de liberación del capó en su lugar a lo largo de la porción superior del compartimiento del motor.
5. Quitar el cable de liberación del capó de la posición a lo largo de la parte superior izquierda del compartimiento del motor.
6. Quitar el extremo del cable de liberación del capó de la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
7. La reparación o la sustitución del cable de apertura del cofre que sea necesario.

ELIMINACIÓN

Rejilla de ventilación

1. Retire los tres tornillos de montaje de la parte posterior de la rejilla de ventilación de aire.
2. Aplique presión a la parte delantera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla se retira de la parte posterior del panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Recortar

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Retire los dos cuadro de instrumentos recortar los tornillos de montaje.



3. Conectores de conmutación del cuadro de instrumentos de desconexión.

4. Retire el tapizado.

ELIMINACIÓN

Cenicero

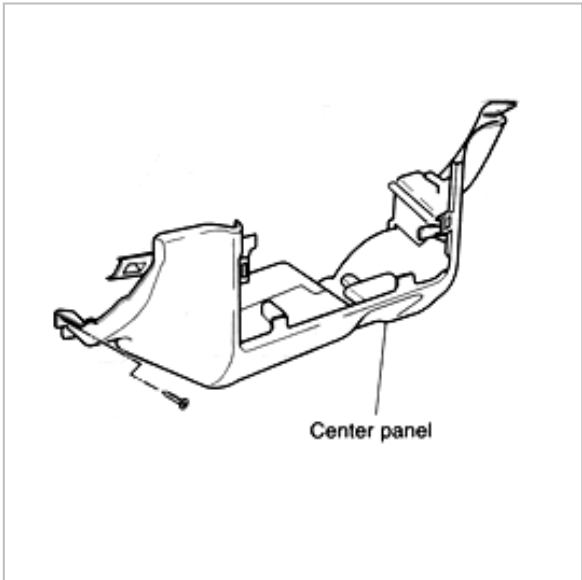
1. Retire el cenicero de la moldura de panel central.

ELIMINACIÓN

Panel central

1. Retire los tornillos de montaje.

2. Retire el panel central del tablero de instrumentos.



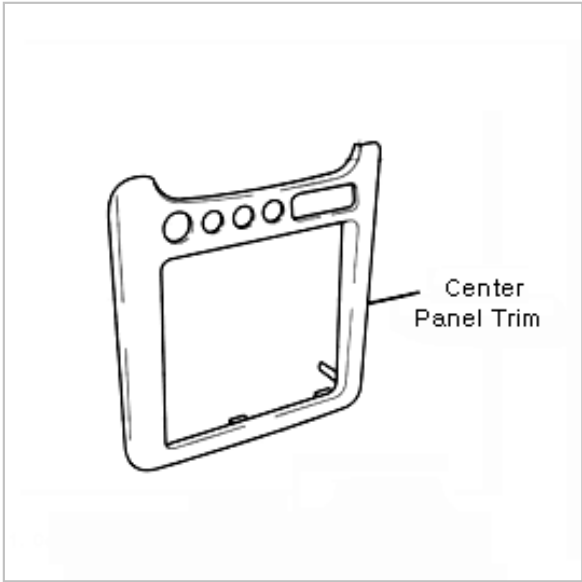
ELIMINACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Desconectar la batería.

Desconecte los conectores del mazo de cables eléctricos de la unidad de control central.

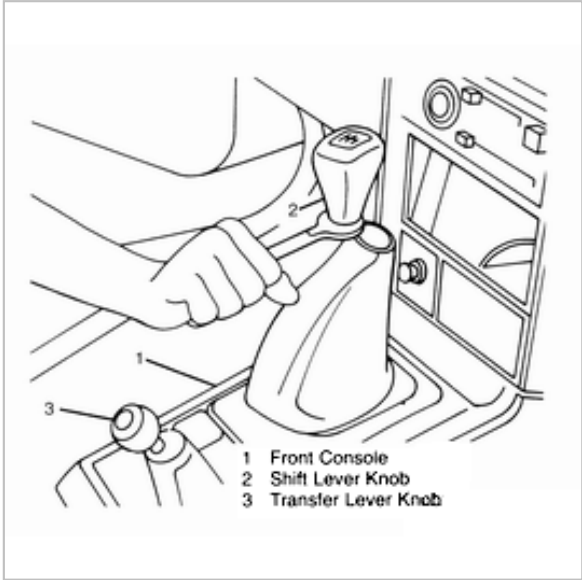
2. Extraer el guarnecido del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

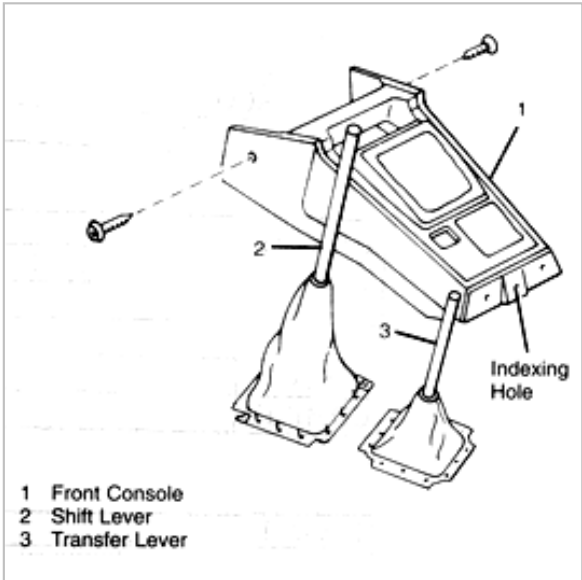
consola frontal

1. Retire las perillas de la palanca de cambios y la palanca de transferencia.



2. Retire los dos tornillos de montaje de la consola delantera.

3. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y retire la unidad de cubierta frontal de la consola.



ELIMINACIÓN

guanterera

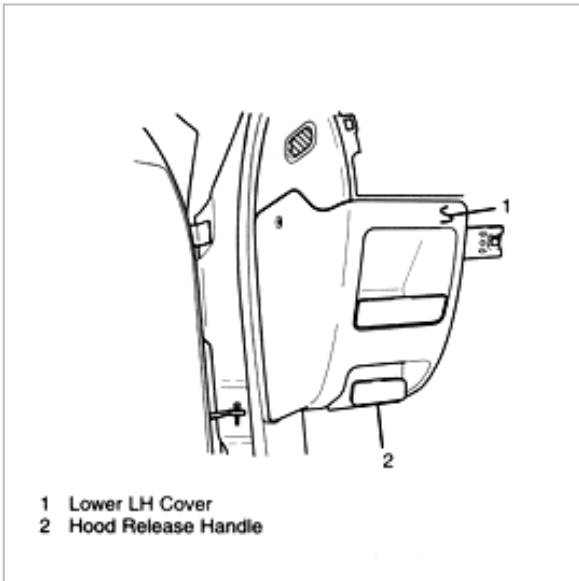
1. Retire los dos tornillos de montaje.
2. Desmontar la guanterera del tablero de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Retire el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.



2. Retire la manija de apertura del cofre.
3. Retire la tuerca que sujeta el conjunto del cable de liberación del capó en posición.

ELIMINACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

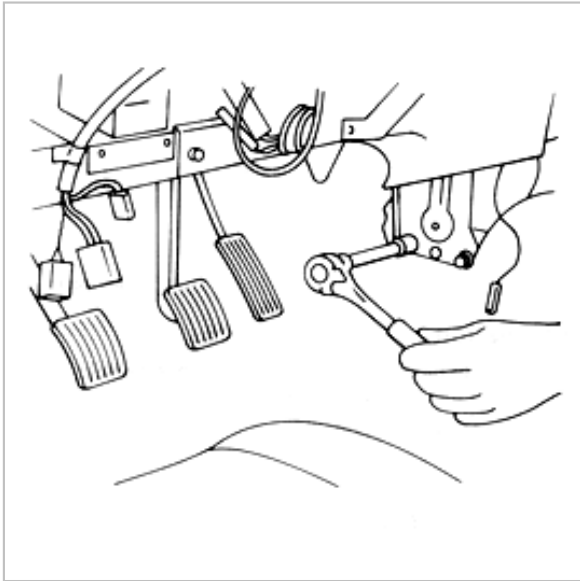
1. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.
2. Bajar el conjunto de columna de dirección.

ELIMINACIÓN

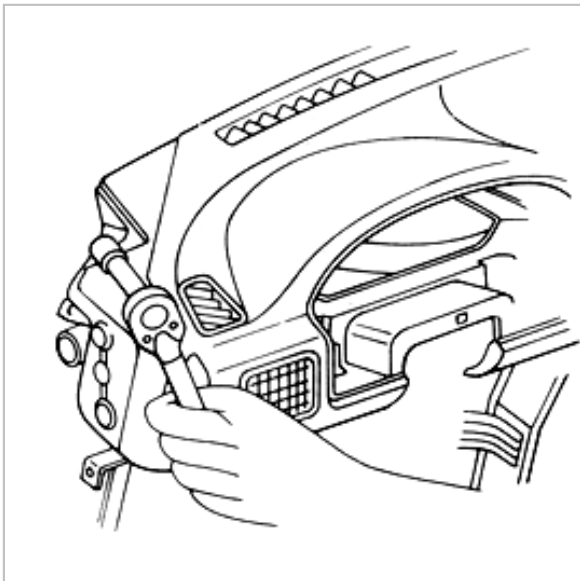
Conjunto de panel de instrumentos

1. Retire la consola trasera, consulte "Consola trasera" en esta sección.
2. Retire la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.
3. Retire el ensamble del travesaño de rodilla. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.

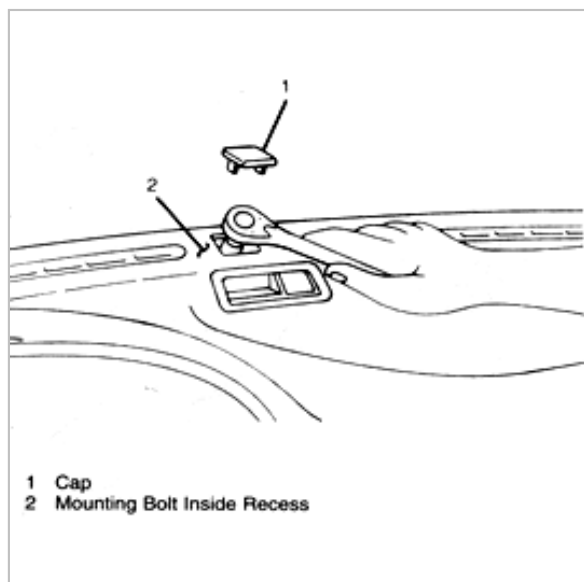
4. Retire la sección de barra en T. Consulte la "barra en T Sección" en esta sección.
5. Retire el soporte del relé. Consulte "Soporte de relé" en esta sección.
6. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.
7. Retire el tornillo de fijación de liberación del capó manija, manija de liberación del capó, y la tuerca de montaje de cable.
8. Retirar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.
9. Retire la cubierta LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.
10. Retire dos tornillos de fijación de la parte izquierda de la barra en T tal como se muestra.



11. Remover tres pernos de montaje desde el lado izquierdo del panel de instrumentos, como se muestra.



12. Retire el cenicero para hacer posible la eliminación del ajuste panel central.
13. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.
14. Retirar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.
15. Retirar la tapa desde el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas.
16. Retirar un perno de montaje de la zona de debajo de la tapa central.



17. Desmontar la guantera. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.

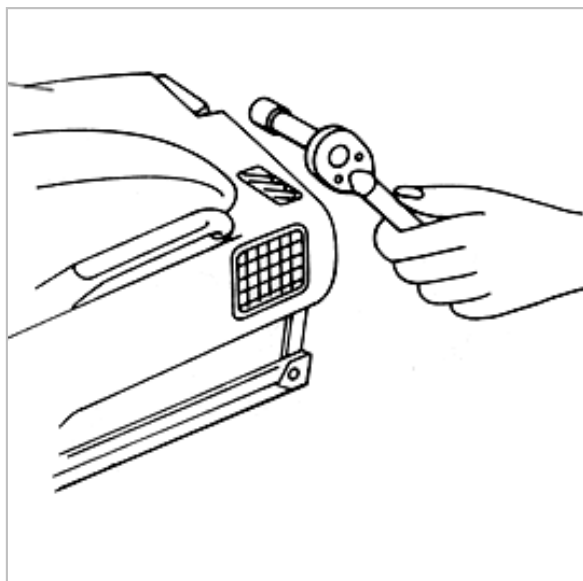
18. Retire la guarnición del pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.

19. Retire la cubierta de humedad relativa inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.

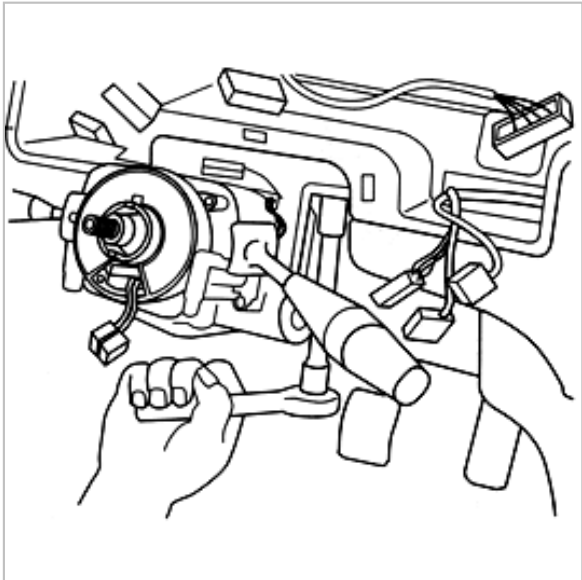
20. Retire dos tornillos de fijación en el lado derecho de la barra en T tal como se muestra.



21. Quitar tres tornillos de fijación desde la derecha del conjunto de panel de instrumentos, como se muestra.



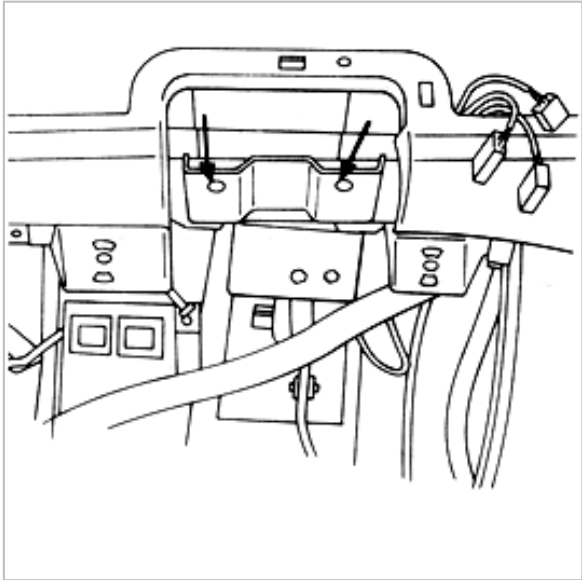
22. Quitar dos tornillos de fijación a cada lado de la columna de dirección, que mantenga el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos. Bajar la columna de dirección a nivel del suelo.



23. Quitar dos tornillos de fijación bajo el panel de instrumentos detrás de la ubicación de los tornillos descritos en el paso 22.

24. Desconectar todos los conectores entre el panel de instrumentos y el mazo de cables eléctrico mamparo vehículo.

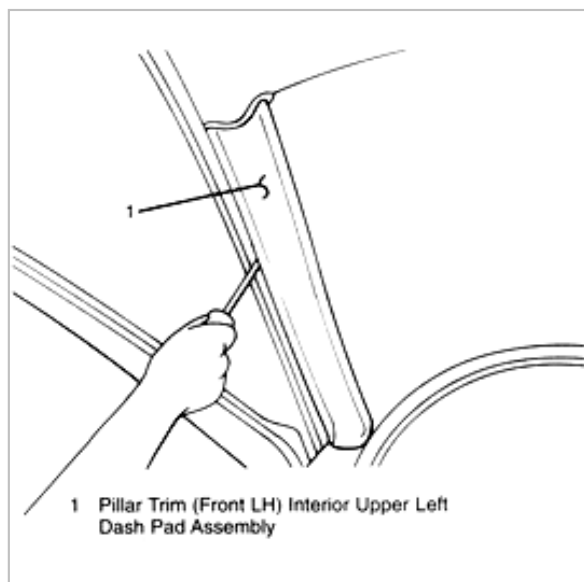
25. Retire el panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Frente de Izquierda guarnición del pilar

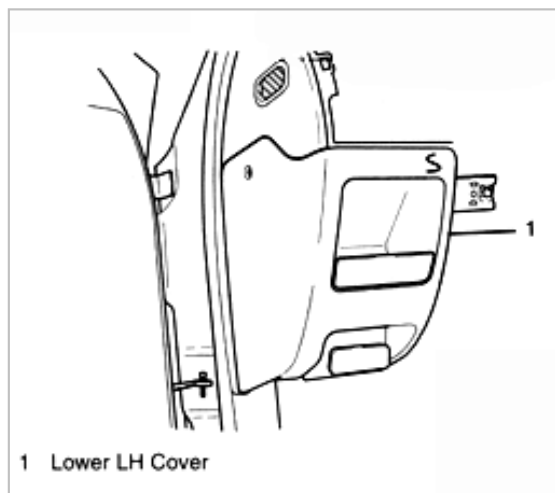
1. Retire la guarnición del pilar delantero izquierdo tirando manualmente de la posición instalada.



ELIMINACIÓN

Cubierta inferior LH

1. Retire los tornillos de montaje.

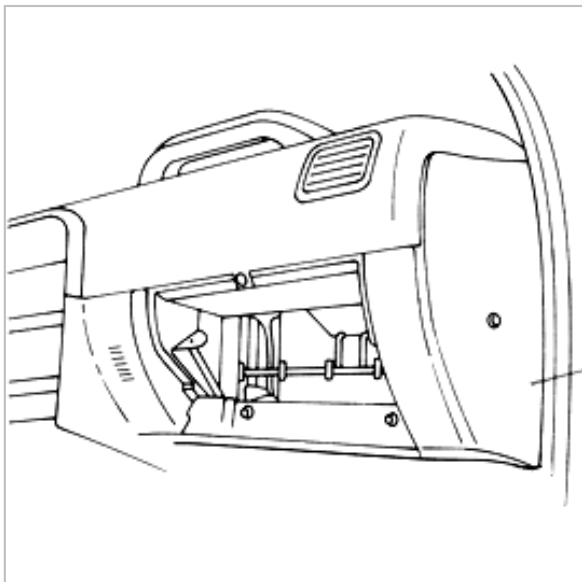


2. Retire la cubierta LH inferior.

ELIMINACIÓN

Cubierta inferior RH

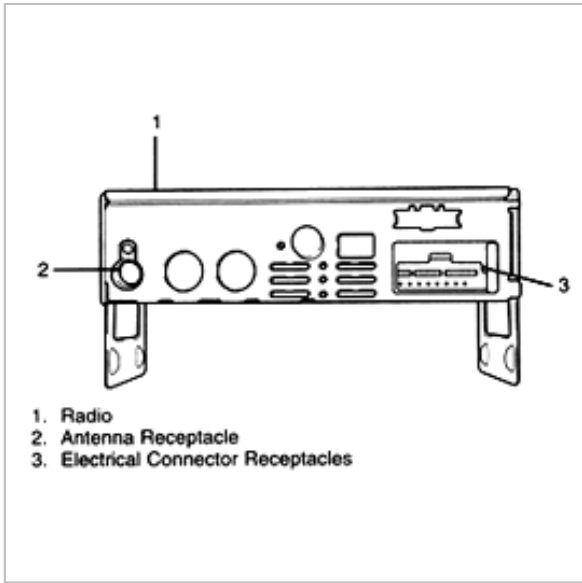
1. Desmontar la guantera.
2. Retire los cinco tornillos de montaje.
3. Retire la cubierta de humedad relativa menor del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Radio

1. Desconectar la batería.
Retire los cuatro tornillos de montaje.
2. Retire la radio hasta la mitad de la posición de montaje.
3. Desconectar el conector del cable de la antena y todos los conectores del mazo de cables eléctricos forman la parte trasera de la radio.

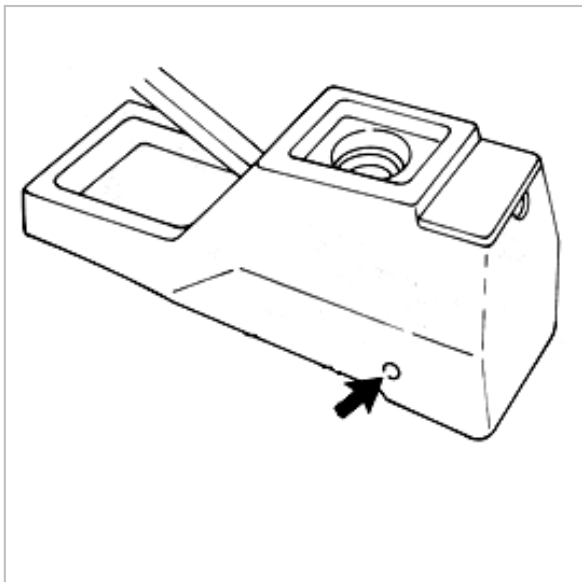


4. Retire la radio desde el panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Consola trasera

1. Retire la cubierta trasera de la consola.
2. Retire los dos tornillos de la parte trasera de la consola trasera.



3. Levante la palanca del freno de emergencia.

4. Retire la consola trasera.

ELIMINACIÓN

soporte del relé

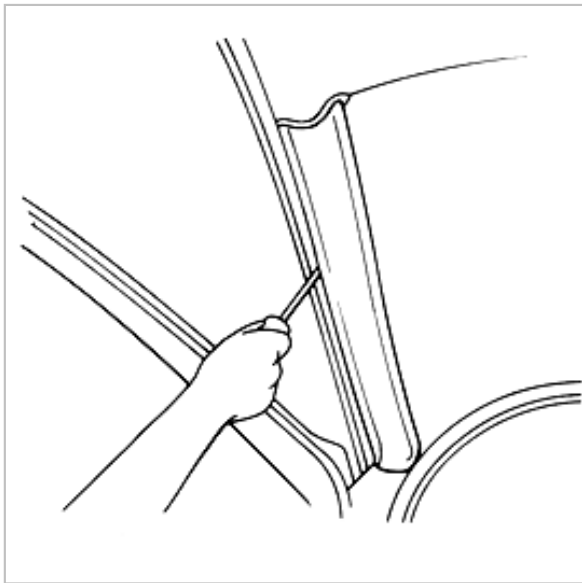
1. Desconectar la batería.

Retire los tres tornillos de montaje y retire el soporte del relé.

ELIMINACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

1. Retire la guarnición del pilar delantero derecho tirando manualmente de la posición de montaje.



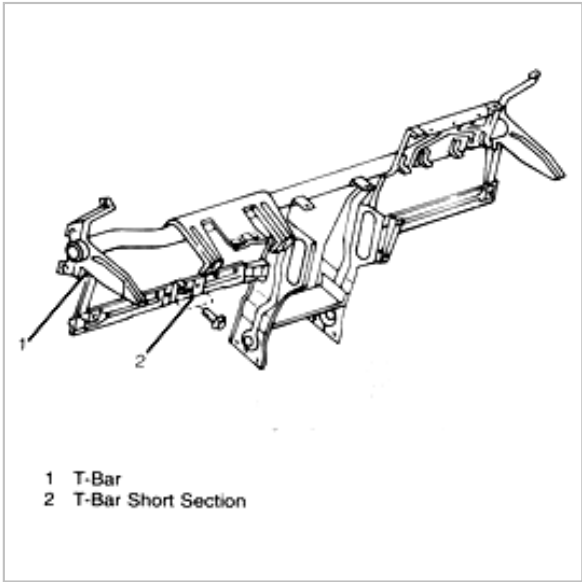
ELIMINACIÓN

Sección T-Bar

1. Retire la cubierta inferior LH. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

2. Retire un tornillo de cada extremo de la barra en T marco corta sección bajo la columna de dirección.

3. Retire la sección de barra en T. Permitir que la columna de dirección para caer completamente.



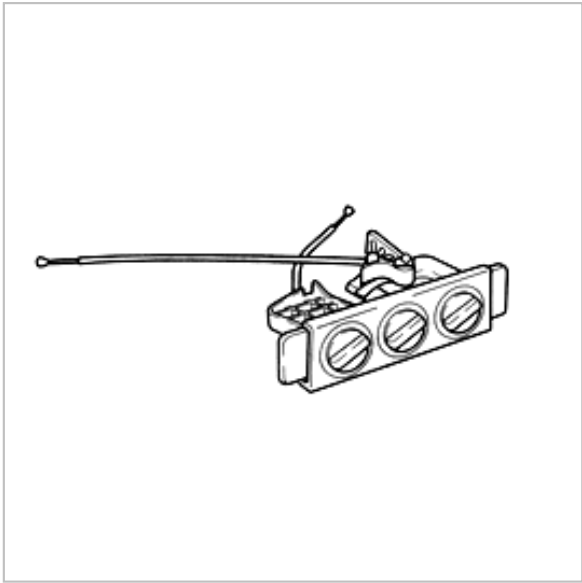
ELIMINACIÓN

Panel de control de ventilación

1. Desconectar la batería.

Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

2. Retire los cuatro tornillos de montaje.



3. Retire el panel de control de la ventilación del espacio de montaje.

4. Desconectar el conector de mazo de cables eléctricos desde la parte posterior de la unidad.

5. Desmontar la guantera mediante la eliminación de dos tornillos de instalación.

6. Retire el cable de temperatura de la unidad de calefacción presionando con cuidado la lengüeta de retención de plástico y retirar el cable de la pinza de sujeción.

7. Desconectar el cable de aire / recirculación fresco del conjunto del motor del ventilador presionando cuidadosamente la lengüeta de plástico y retirar el cable del clip de retención.

8. Retirar el panel de control de la ventilación del panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Unidad de control ABS

1. Desconectar la batería.

2. Retire los tornillos de montaje de la unidad de control del ABS.

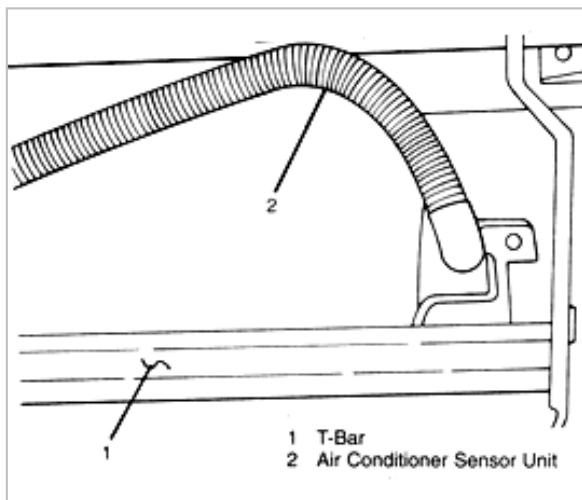
3. desgasta la correa de muñeca a tierra. Desconectar el conector de la unidad de control ABS.

4. Retirar la unidad de control ABS.

ELIMINACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

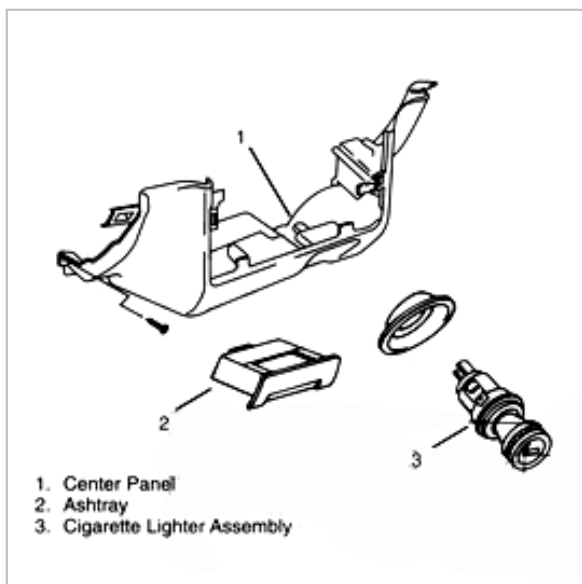
1. Retire el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.
2. Retire los dos tornillos de montaje la unidad del sensor al panel central.
3. Retire el extremo opuesto de la manguera unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
4. Retirar la unidad de sensor acondicionador de aire del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Asamblea de cigarrillos encendedor

1. Desconectar la batería.
2. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.
3. Retire el conjunto de encendedor de cigarrillos.

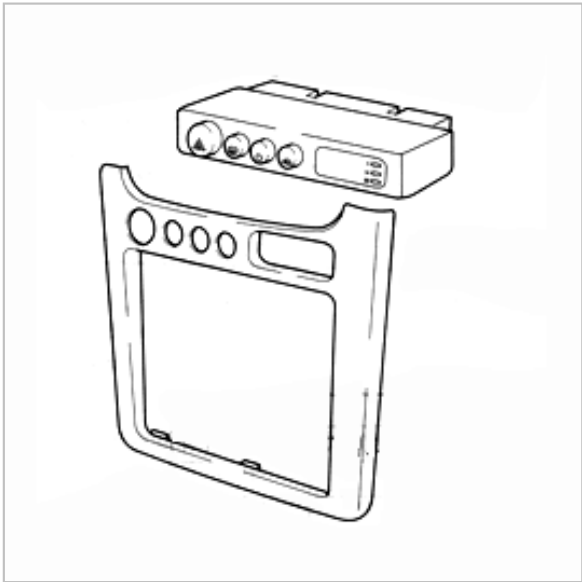


ELIMINACIÓN

Reloj

1. Desconectar la batería. Extraer el guarnecido del panel central.
2. Retire los dos tornillos del reloj.

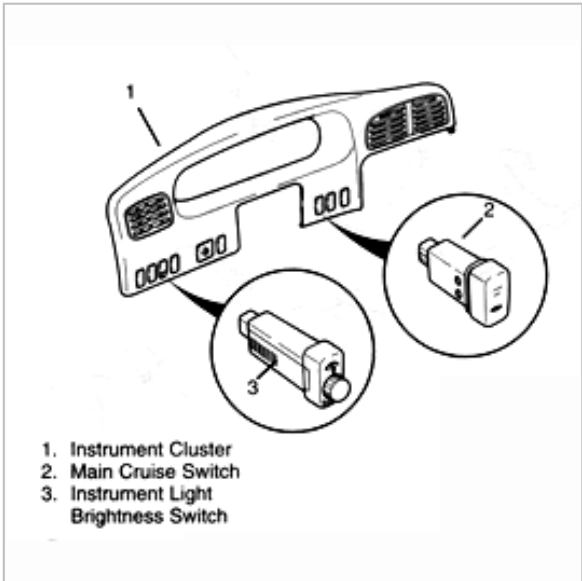
3. Desconecte el cableado del reloj. Retire del reloj.



ELIMINACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

- 1. Desconectar la batería.
- 2. Pulse en la cubierta inferior del interruptor LH lengüetas de montaje mientras empuja el interruptor hasta que las lengüetas despejar el ajuste.
- 3. Retire el interruptor de la moldura.



- 4. Desconectar el cableado.
- 5. Remover y reemplazar la unidad de bulbo como sea necesario. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, quitar y reemplazar esa unidad de bulbo / interruptor según sea necesario.

ELIMINACIÓN

Defroster Parrillas (LH / RH)

- 1. Retire las dos tuercas rápidas desde la parte trasera de la parrilla del descongelador.
- 2. Retire la rejilla del desempañador del tablero de instrumentos usando cuidado para evitar estropear. Iniciar la eliminación de la rejilla en un extremo y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira de la space.d montaje y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del montaje de la aplicación de presión space.inue a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del espacio de montaje.

ELIMINACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

- 1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que salga de su posición.

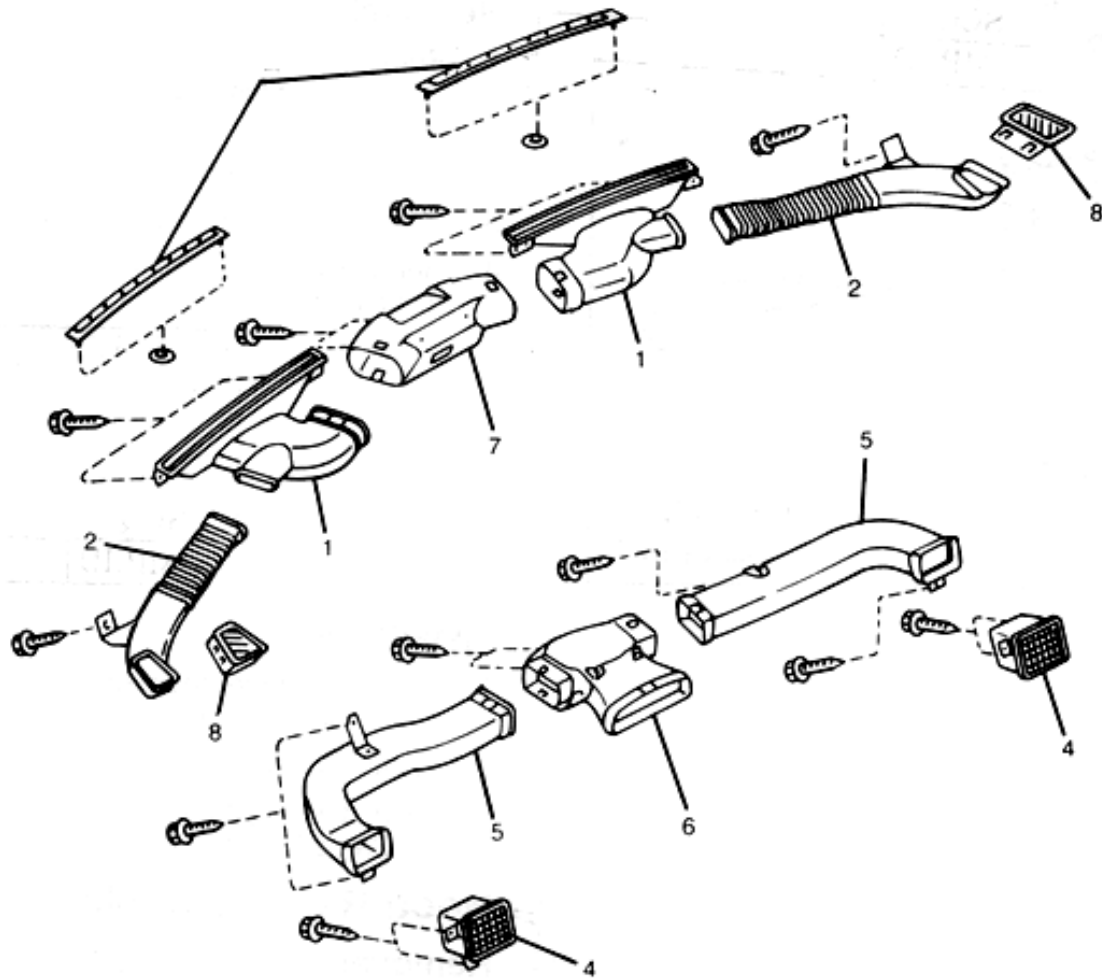
ELIMINACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Desconectar la batería.
2. Retire los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.
3. Desconectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
4. Retire la unidad de temporizador de cierre de la puerta.

ELIMINACIÓN

conductos

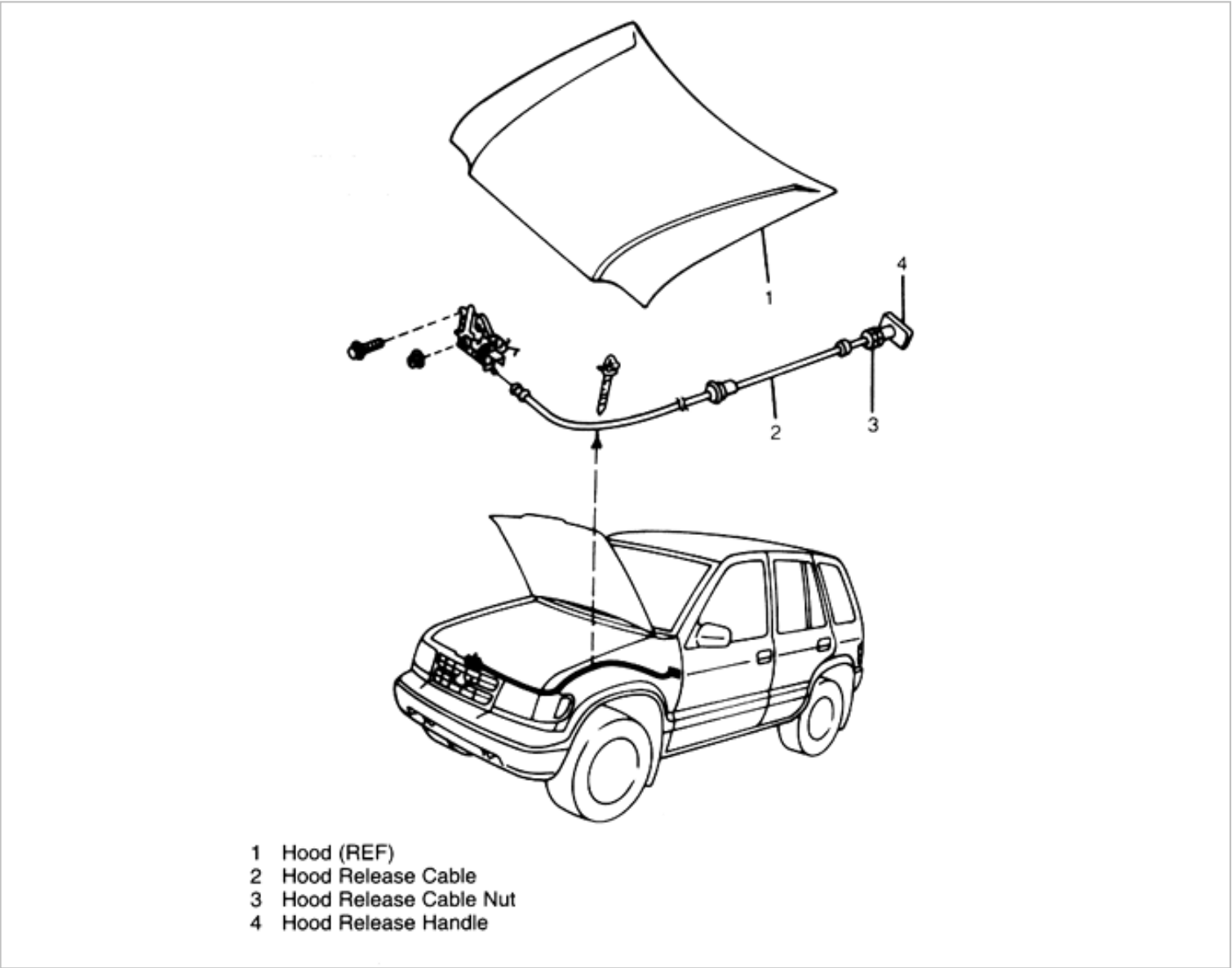


- 1 LH Defroster Duct
- 2 LH Demi Duct
- 3 LH Defroster Grille, RH Defroster Grille
- 4 LH Air Duct Grille
- 5 LH Air Duct, RH Air Duct
- 6 Center Air Duct
- 7 Center Defroster Duct
- 8 Side Defroster Duct Grille

1. Retire los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.
2. Retirar los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
3. Retire el conducto demi HR y HR descongelar conductos.
4. Retire el conducto central de descongelación.
5. Retirar el conducto de aire LH.
6. Quitar el conducto de aire RH.
7. Retire el conducto de aire central.

ELIMINACIÓN

Campana de cable de liberación



- 1. Retire la manija de apertura del cofre. Se refiere a "la manija de la capilla de lanzamiento" en esta sección.
- 2. Retirar la tuerca que sujeta el cable de liberación del capó en su lugar en el lado LH del panel de instrumentos.
- 3. Peed el cable de apertura del cofre a través de la mampara.
- 4. Soltar los clips que sujetan el cable de liberación del capó en su lugar a lo largo de la porción superior del compartimiento del motor.
- 5. Quitar el cable de liberación del capó de la posición a lo largo de la parte superior izquierda del compartimiento del motor.
- 6. Quitar el extremo del cable de liberación del capó de la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
- 7. La reparación o la sustitución del cable de apertura del cofre que sea necesario.

ELIMINACIÓN

Rejilla de ventilación

- 1. Retire los tres tornillos de montaje de la parte posterior de la rejilla de ventilación de aire.
- 2. Aplique presión a la parte delantera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla se retira de la parte posterior del panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Recortar

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Retire los dos cuadro de instrumentos recortar los tornillos de montaje.



3. Conectores de conmutación del cuadro de instrumentos de desconexión.

4. Retire el tapizado.

ELIMINACIÓN

Cenicero

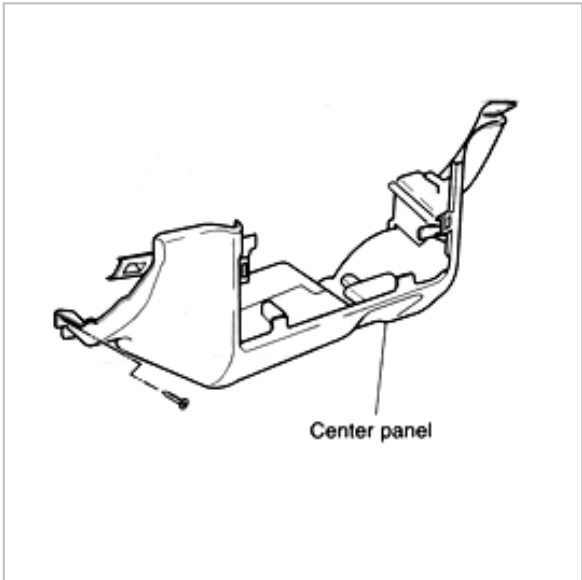
1. Retire el cenicero de la moldura de panel central.

ELIMINACIÓN

Panel central

1. Retire los tornillos de montaje.

2. Retire el panel central del tablero de instrumentos.



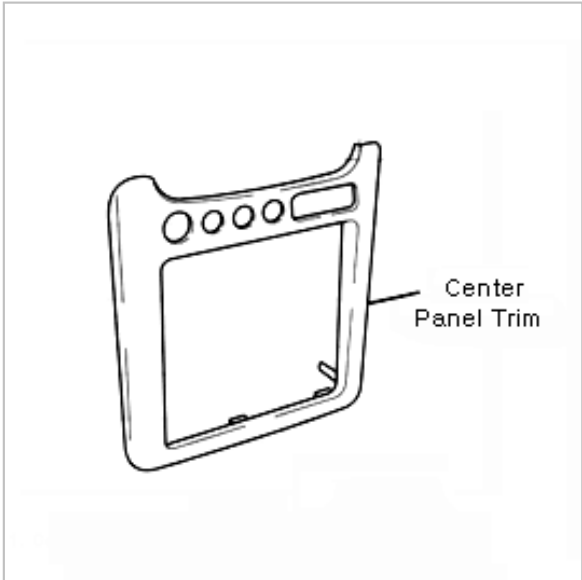
ELIMINACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Desconectar la batería.

Desconecte los conectores del mazo de cables eléctricos de la unidad de control central.

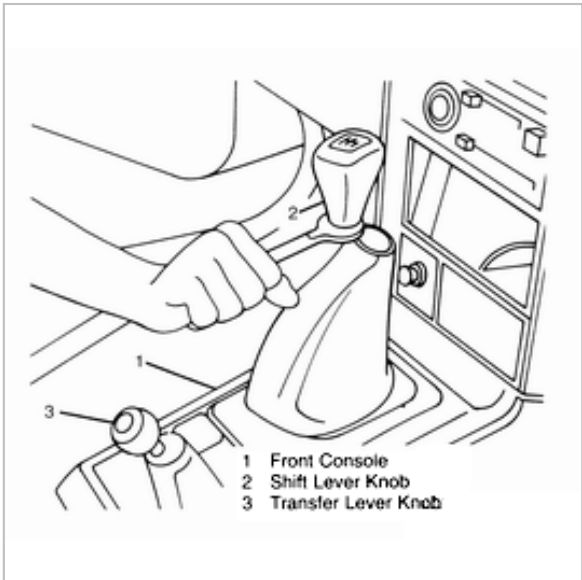
2. Extraer el guarnecido del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

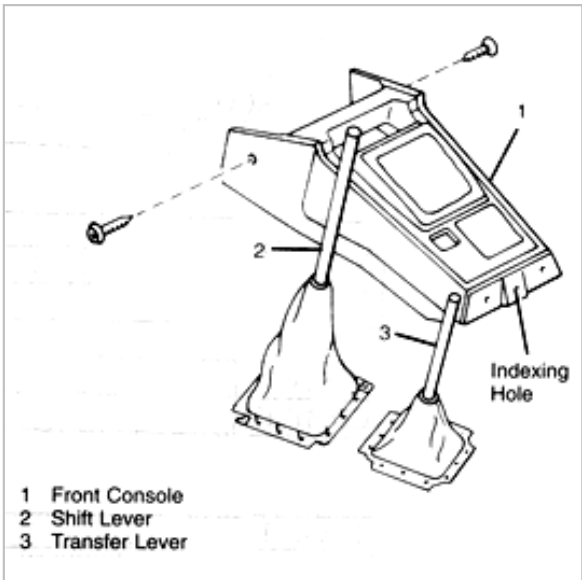
consola frontal

1. Retire las perillas de la palanca de cambios y la palanca de transferencia.



2. Retire los dos tornillos de montaje de la consola delantera.

3. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y retire la unidad de cubierta frontal de la consola.



ELIMINACIÓN

guanterera

1. Retire los dos tornillos de montaje.
2. Desmontar la guanterera del tablero de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Retire el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.



2. Retire la manija de apertura del cofre.
3. Retire la tuerca que sujeta el conjunto del cable de liberación del capó en posición.

ELIMINACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

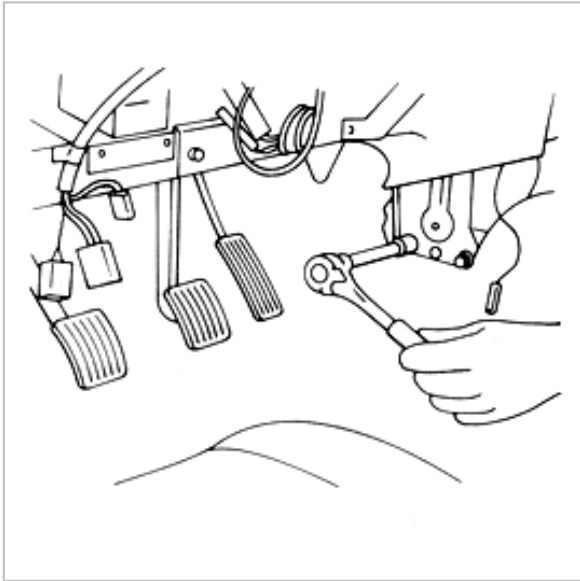
1. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.
2. Bajar el conjunto de columna de dirección.

ELIMINACIÓN

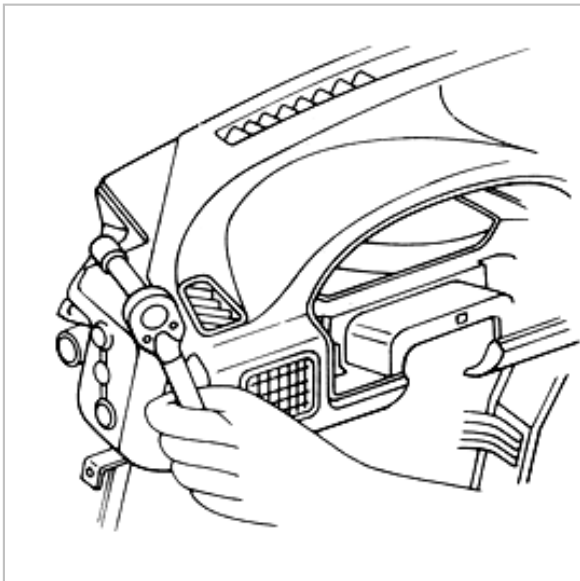
Conjunto de panel de instrumentos

1. Retire la consola trasera, consulte "Consola trasera" en esta sección.
2. Retire la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.
3. Retire el ensamble del travesaño de rodilla. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.

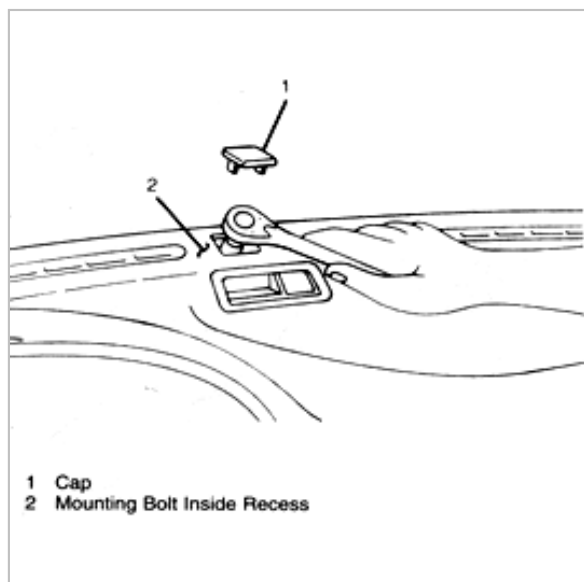
4. Retire la sección de barra en T. Consulte la "barra en T Sección" en esta sección.
5. Retire el soporte del relé. Consulte "Soporte de relé" en esta sección.
6. Retirar la tapa cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.
7. Retire el tornillo de fijación de liberación del capó manija, manija de liberación del capó, y la tuerca de montaje de cable.
8. Retirar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.
9. Retire la cubierta LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.
10. Retire dos tornillos de fijación de la parte izquierda de la barra en T tal como se muestra.



11. Remover tres pernos de montaje desde el lado izquierdo del panel de instrumentos, como se muestra.



12. Retire el cenicero para hacer posible la eliminación del ajuste panel central.
13. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.
14. Retirar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.
15. Retirar la tapa desde el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas.
16. Retirar un perno de montaje de la zona de debajo de la tapa central.



17. Desmontar la guantera. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.

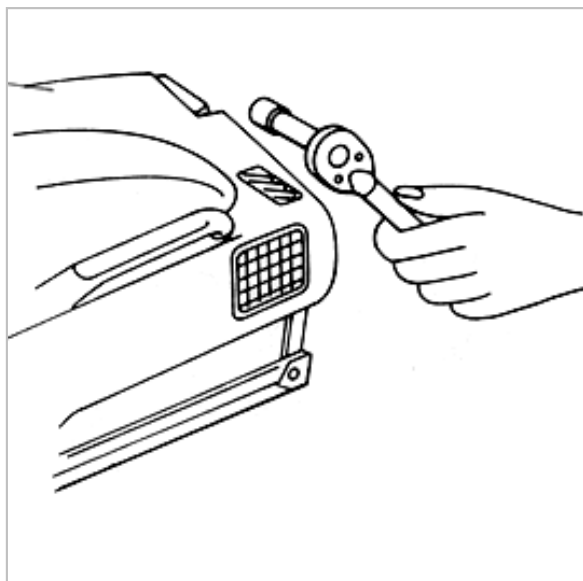
18. Retire la guarnición del pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.

19. Retire la cubierta de humedad relativa inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.

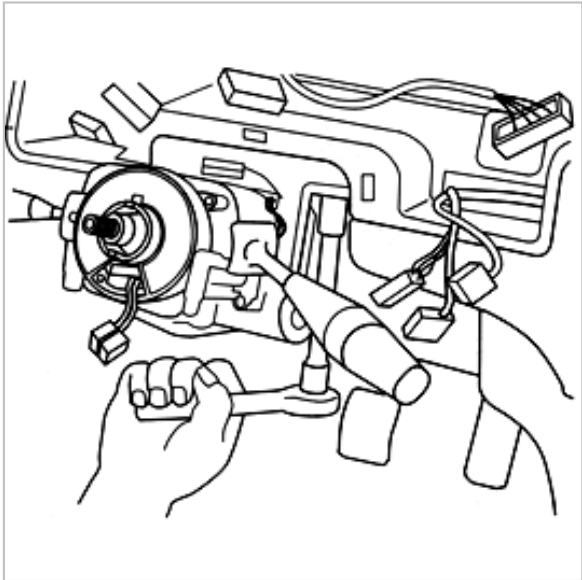
20. Retire dos tornillos de fijación en el lado derecho de la barra en T tal como se muestra.



21. Quitar tres tornillos de fijación desde la derecha del conjunto de panel de instrumentos, como se muestra.



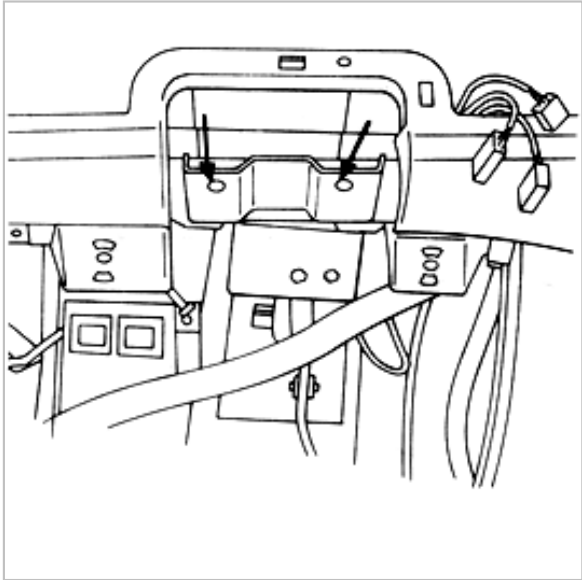
22. Quitar dos tornillos de fijación a cada lado de la columna de dirección, que mantenga el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos. Bajar la columna de dirección a nivel del suelo.



23. Quitar dos tornillos de fijación bajo el panel de instrumentos detrás de la ubicación de los tornillos descritos en el paso 22.

24. Desconectar todos los conectores entre el panel de instrumentos y el mazo de cables eléctrico mamparo vehículo.

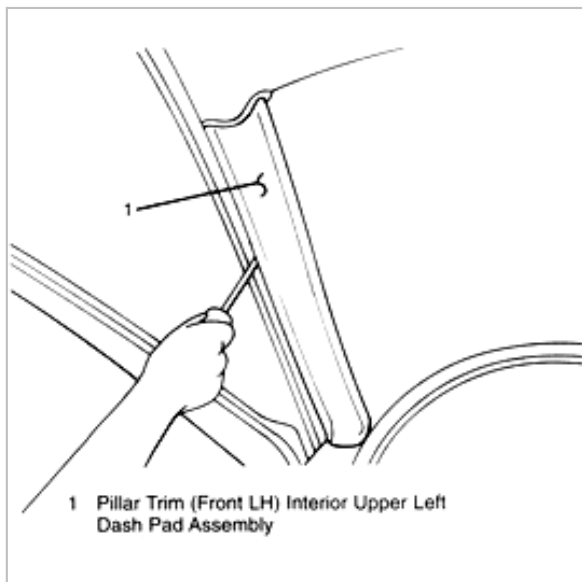
25. Retire el panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Frente de Izquierda guarnición del pilar

1. Retire la guarnición del pilar delantero izquierdo tirando manualmente de la posición instalada.



ELIMINACIÓN

Cubierta inferior LH

1. Retire los tornillos de montaje.

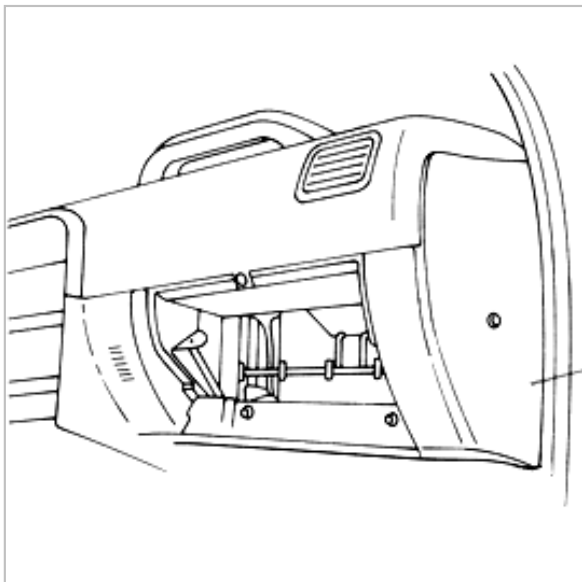


2. Retire la cubierta LH inferior.

ELIMINACIÓN

Cubierta inferior RH

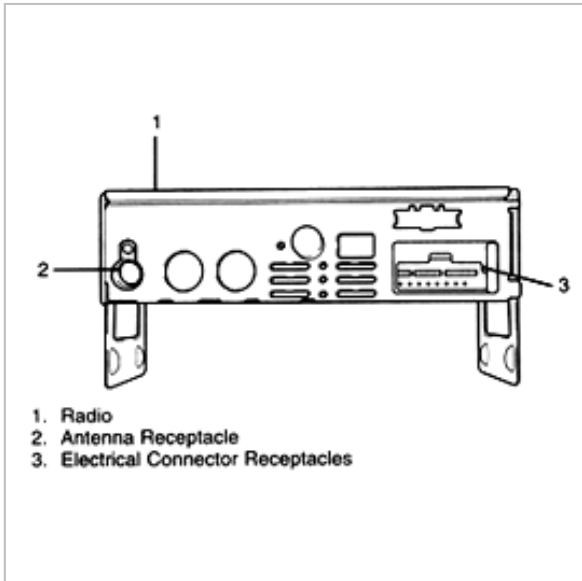
1. Desmontar la guantera.
2. Retire los cinco tornillos de montaje.
3. Retire la cubierta de humedad relativa menor del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Radio

1. Desconectar la batería.
Retire los cuatro tornillos de montaje.
2. Retire la radio hasta la mitad de la posición de montaje.
3. Desconectar el conector del cable de la antena y todos los conectores del mazo de cables eléctricos forman la parte trasera de la radio.

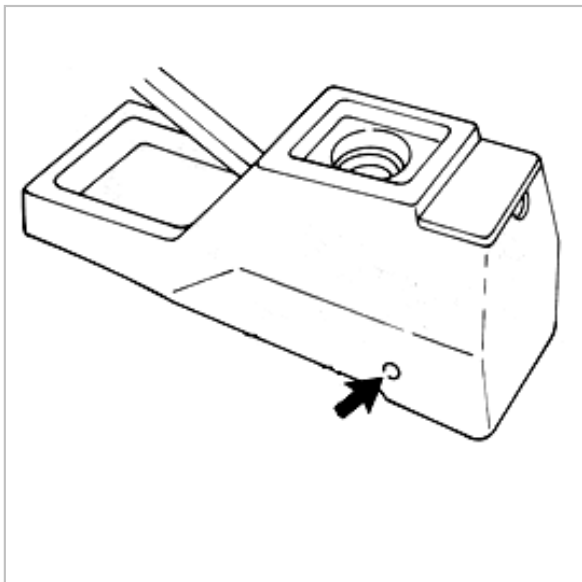


4. Retire la radio desde el panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Consola trasera

1. Retire la cubierta trasera de la consola.
2. Retire los dos tornillos de la parte trasera de la consola trasera.



3. Levante la palanca del freno de emergencia.

4. Retire la consola trasera.

ELIMINACIÓN

soporte del relé

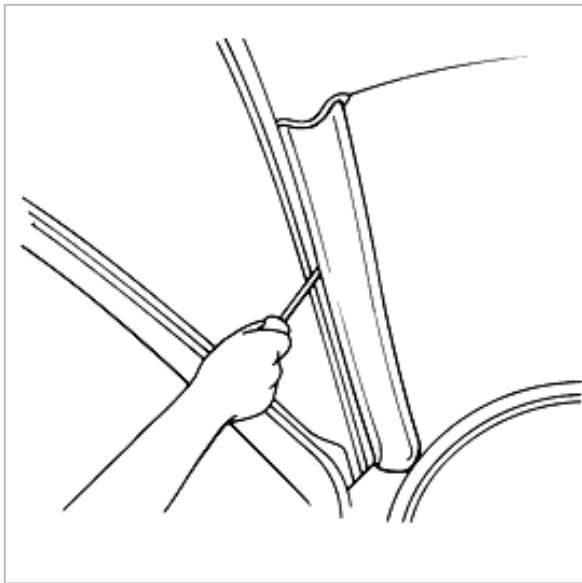
1. Desconectar la batería.

Retire los tres tornillos de montaje y retire el soporte del relé.

ELIMINACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

1. Retire la guarnición del pilar delantero derecho tirando manualmente de la posición de montaje.



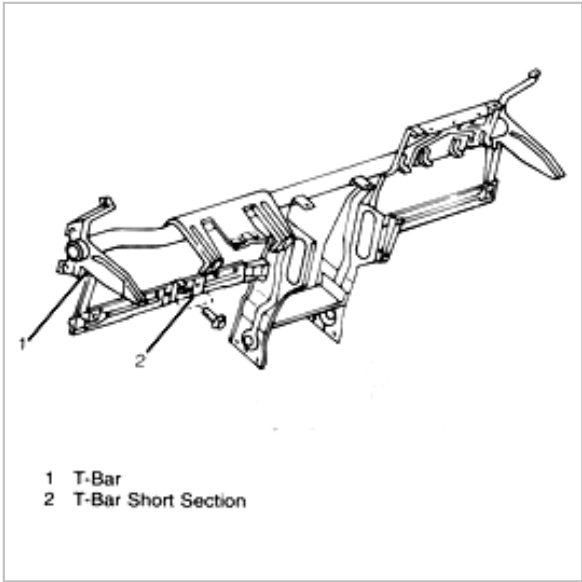
ELIMINACIÓN

Sección T-Bar

1. Retire la cubierta inferior LH. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

2. Retire un tornillo de cada extremo de la barra en T marco corta sección bajo la columna de dirección.

3. Retire la sección de barra en T. Permitir que la columna de dirección para caer completamente.



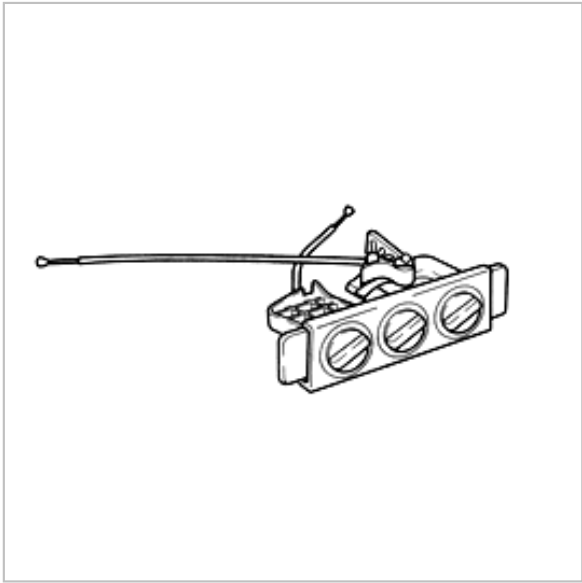
ELIMINACIÓN

Panel de control de ventilación

1. Desconectar la batería.

Extraer el guarnecido del panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

2. Retire los cuatro tornillos de montaje.



3. Retire el panel de control de la ventilación del espacio de montaje.

4. Desconectar el conector de mazo de cables eléctricos desde la parte posterior de la unidad.

5. Desmontar la guantera mediante la eliminación de dos tornillos de instalación.

6. Retire el cable de temperatura de la unidad de calefacción presionando con cuidado la lengüeta de retención de plástico y retirar el cable de la pinza de sujeción.

7. Desconectar el cable de aire / recirculación fresco del conjunto del motor del ventilador presionando cuidadosamente la lengüeta de plástico y retirar el cable del clip de retención.

8. Retirar el panel de control de la ventilación del panel de instrumentos.

ELIMINACIÓN

Unidad de control ABS

1. Desconectar la batería.

2. Retire los tornillos de montaje de la unidad de control del ABS.

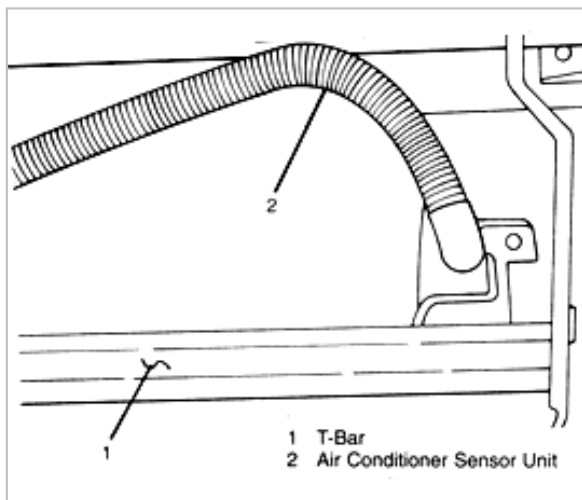
3. desgasta la correa de muñeca a tierra. Desconectar el conector de la unidad de control ABS.

4. Retirar la unidad de control ABS.

ELIMINACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

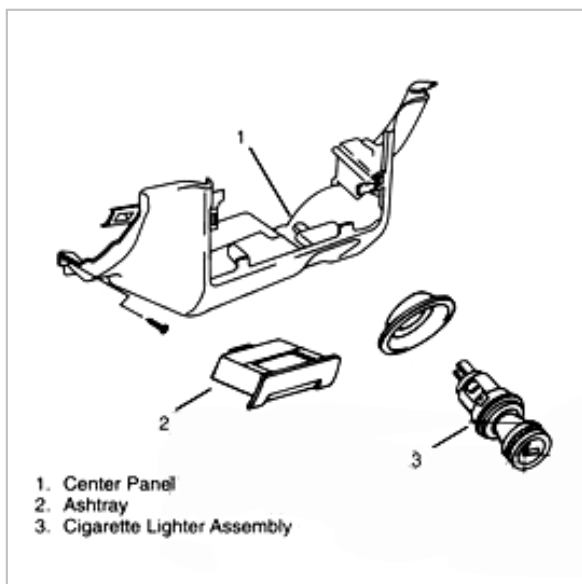
1. Retire el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.
2. Retire los dos tornillos de montaje la unidad del sensor al panel central.
3. Retire el extremo opuesto de la manguera unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
4. Retirar la unidad de sensor acondicionador de aire del panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Asamblea de cigarrillos encendedor

1. Desconectar la batería.
2. Extraer el guarnecido del panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.
3. Retire el conjunto de encendedor de cigarrillos.

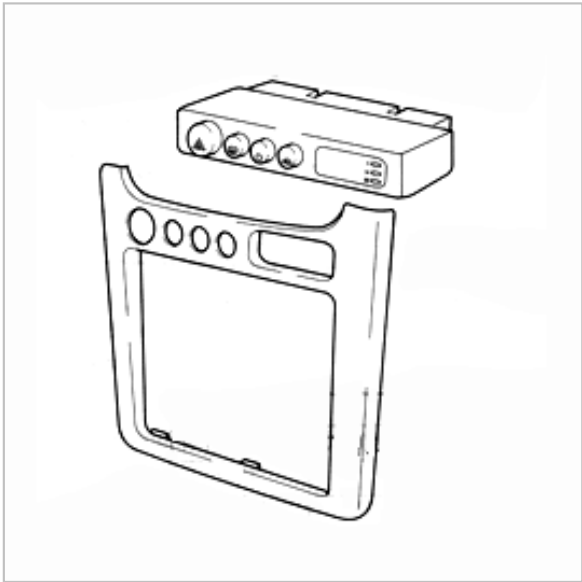


ELIMINACIÓN

Reloj

1. Desconectar la batería. Extraer el guarnecido del panel central.
2. Retire los dos tornillos del reloj.

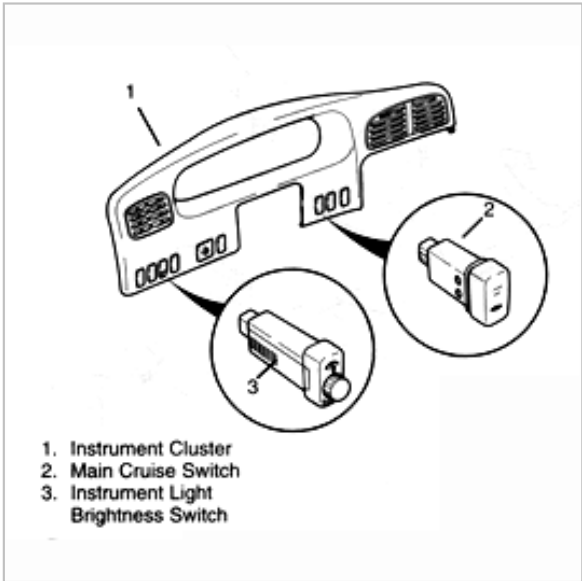
3. Desconecte el cableado del reloj. Retire del reloj.



ELIMINACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

- 1. Desconectar la batería.
- 2. Pulse en la cubierta inferior del interruptor LH lengüetas de montaje mientras empuja el interruptor hasta que las lengüetas despejar el ajuste.
- 3. Retire el interruptor de la moldura.



- 4. Desconectar el cableado.
- 5. Remover y reemplazar la unidad de bulbo como sea necesario. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, quitar y reemplazar esa unidad de bulbo / interruptor según sea necesario.

ELIMINACIÓN

Defroster Parrillas (LH / RH)

- 1. Retire las dos tuercas rápidas desde la parte trasera de la parrilla del descongelador.
- 2. Retire la rejilla del desempañador del tablero de instrumentos usando cuidado para evitar estropear. Iniciar la eliminación de la rejilla en un extremo y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira de la space.d montaje y continuar aplicando presión a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del montaje de la aplicación de presión space.inue a los clips de la parrilla hasta que toda la unidad se retira del espacio de montaje.

ELIMINACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

- 1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que salga de su posición.

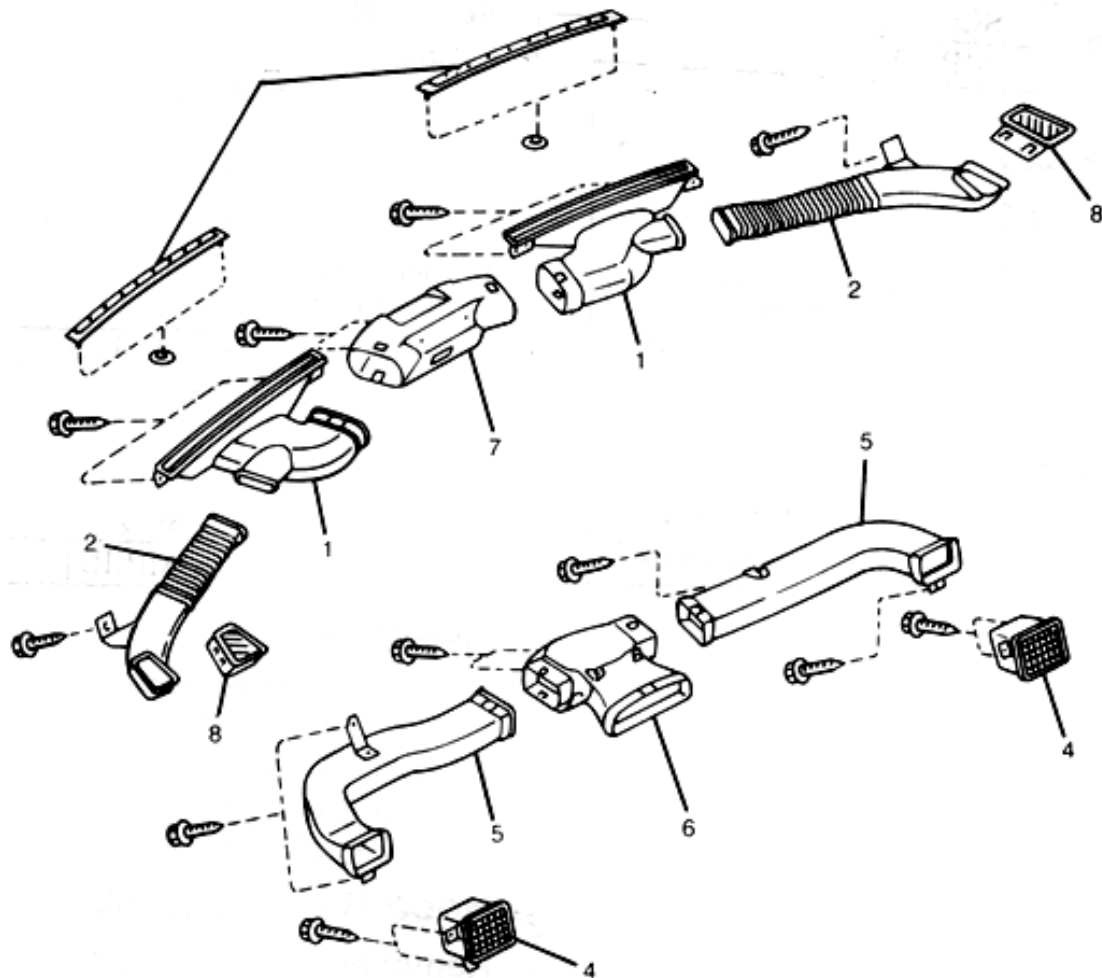
ELIMINACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Desconectar la batería.
2. Retire los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.
3. Desconectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
4. Retire la unidad de temporizador de cierre de la puerta.

ELIMINACIÓN

conductos

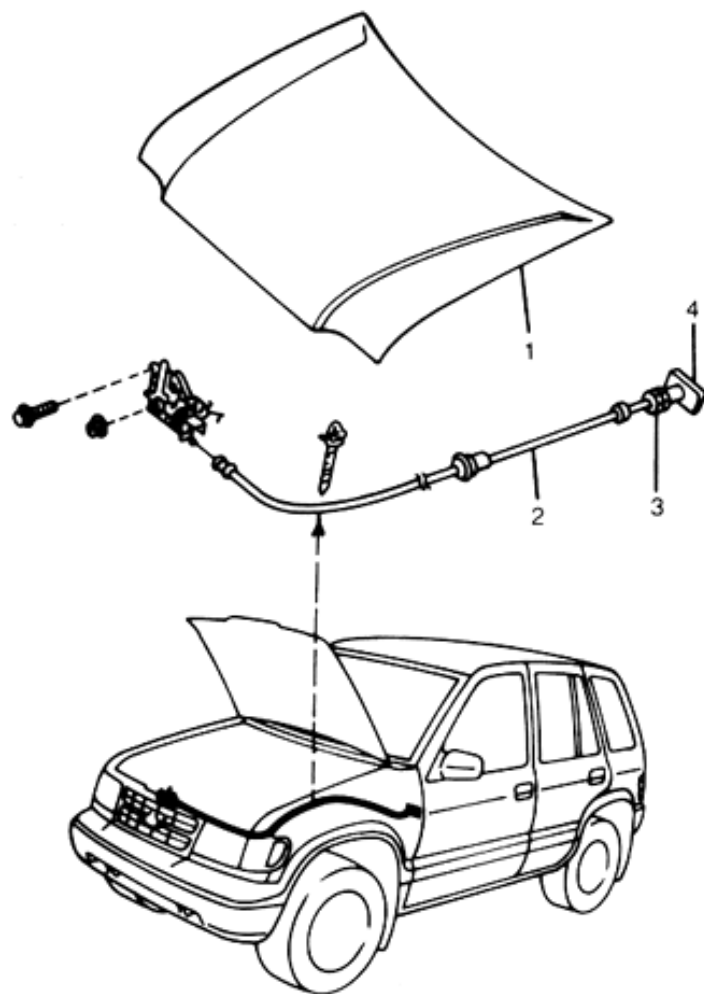


- 1 LH Defroster Duct
- 2 LH Demi Duct
- 3 LH Defroster Grille, RH Defroster Grille
- 4 LH Air Duct Grille
- 5 LH Air Duct, RH Air Duct
- 6 Center Air Duct
- 7 Center Defroster Duct
- 8 Side Defroster Duct Grille

1. Retire los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.
2. Retirar los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
3. Retire el conducto demi HR y HR descongelar conductos.
4. Retire el conducto central de descongelación.
5. Retirar el conducto de aire LH.
6. Quitar el conducto de aire RH.
7. Retire el conducto de aire central.

ELIMINACIÓN

Campana de cable de liberación



- 1 Hood (REF)
- 2 Hood Release Cable
- 3 Hood Release Cable Nut
- 4 Hood Release Handle

- 1. Retire la manija de apertura del cofre. Se refiere a "la manija de la capilla de lanzamiento" en esta sección.
- 2. Retirar la tuerca que sujeta el cable de liberación del capó en su lugar en el lado LH del panel de instrumentos.
- 3. Peed el cable de apertura del cofre a través de la mampara.
- 4. Soltar los clips que sujetan el cable de liberación del capó en su lugar a lo largo de la porción superior del compartimiento del motor.
- 5. Quitar el cable de liberación del capó de la posición a lo largo de la parte superior izquierda del compartimiento del motor.
- 6. Quitar el extremo del cable de liberación del capó de la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
- 7. La reparación o la sustitución del cable de apertura del cofre que sea necesario.

ELIMINACIÓN

Rejilla de ventilación

- 1. Retire los tres tornillos de montaje de la parte posterior de la rejilla de ventilación de aire.
- 2. Aplique presión a la parte delantera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla se retira de la parte posterior del panel de instrumentos.

INSTALACIÓN

Recortar

- 1. Conectar los cinco conectores de conmutación.
- 2. Coloque el panel de instrumentos del ajuste en su lugar delante del cuadro de instrumentos.
- 3. Instalar dos tornillos.

INSTALACIÓN

Cenicero

1. Instalar el cenicero en el revestimiento del panel central.

INSTALACIÓN

Panel central

1. Monte el panel central en el panel de instrumentos.
2. Instale los tornillos de montaje de panel central.

INSTALACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Conectar dos conectores del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del encendedor de cigarrillos.
2. Monte el asiento en su posición.

INSTALACIÓN

consola frontal

1. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y montar la cubierta frontal de la consola en su lugar en su área de montaje.
2. Coloque la consola delantera e instale dos tornillos de montaje.
3. Instalar el pomo de la palanca de cambio y el pomo de la palanca de transferencia.

INSTALACIÓN

guanteras

1. Monte la guanteras en el tablero de instrumentos.
2. Instale dos tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Instalar la manija de apertura del cofre.
2. Instalar el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.

INSTALACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

1. Elevar el conjunto de columna de dirección.
2. Instalar la tapa de cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.

INSTALACIÓN

Conjunto de panel de instrumentos

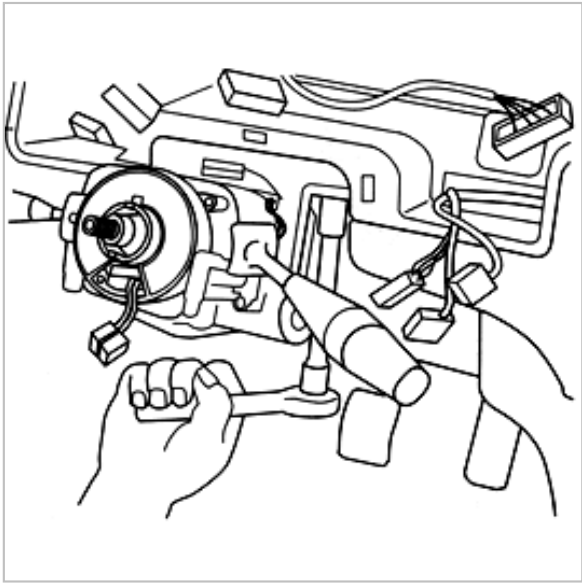
1. Monte el panel de instrumentos en su posición.

Asegúrese de que la columna de dirección está montado correctamente a través de la barra en T con el mazo de cables eléctricos en la posición beforeattempting para posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. intentar posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. ttempting para colocar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente.
2. Conectar los conectores de unión entre el mazo de cables eléctrico del vehículo y el panel de instrumentos. Cada conector está diseñado de modo eléctricos de un compañeros de conector de mazo con el conector de panel de instrumentos correctos.
3. Instalar dos pernos de montaje bajo el panel de instrumentos detrás de la columna de dirección.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)

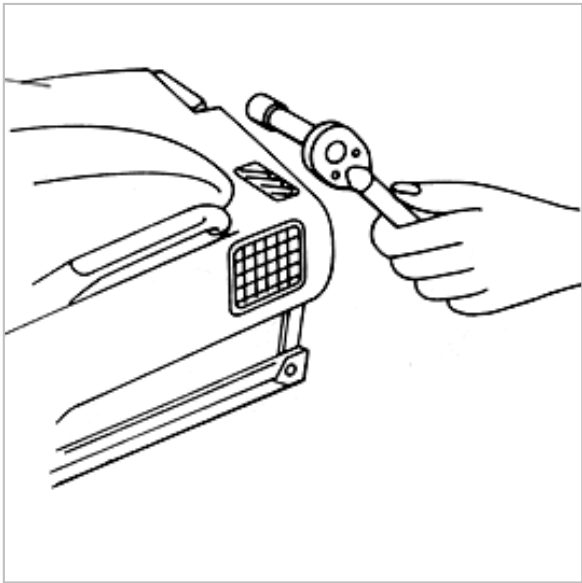
4. Instalar dos tornillos de fijación, uno a cada lado de la columna de dirección, que mantienen el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



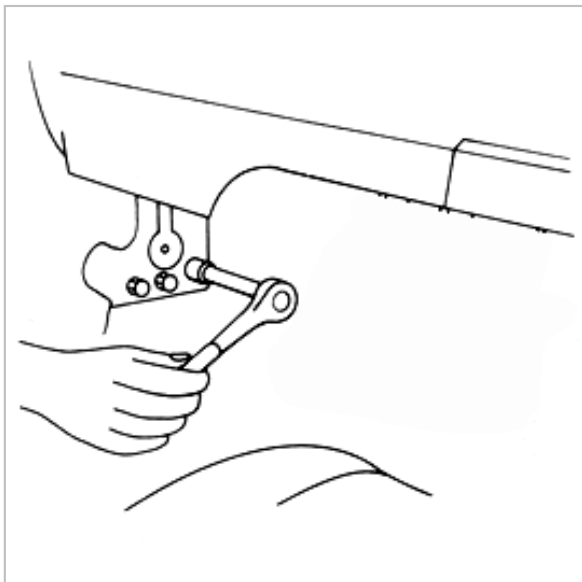
5. Instalar tres tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)



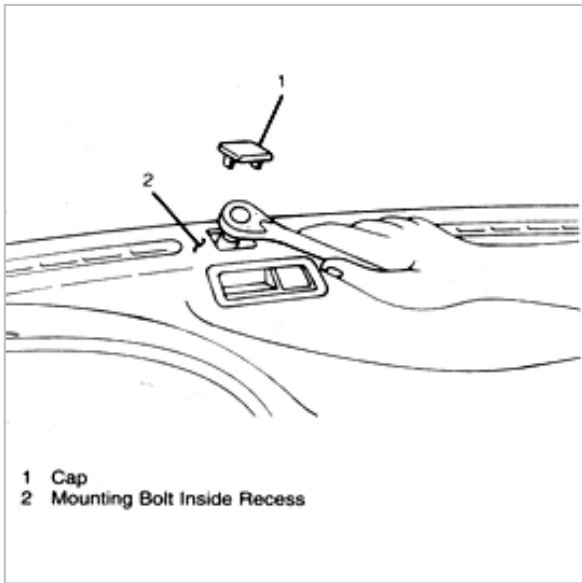
6. Instalar dos tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



7. Instalar un perno de montaje en el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas como se muestra.

Apretar los pernos a 44 lb · en (5 N · m)



8. Instalar la tapa en el espacio sobre el perno instalado en el paso 7.

9. Instalar la cubierta RH inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.

10. Instalar el momento pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.

11. Instalación de la caja de guantes. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.

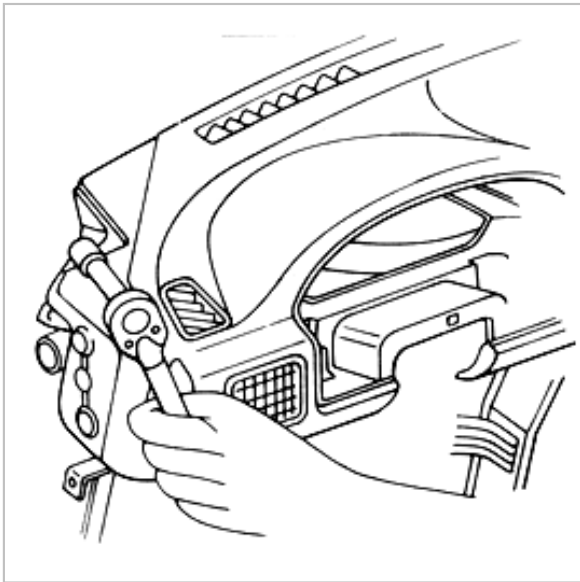
12. Instalar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.

13. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

14. Instalar el cenicero. Consulte "Cenicero" en esta sección.

15. Instalación tres pernos de montaje en el lado izquierdo del panel de instrumentos.

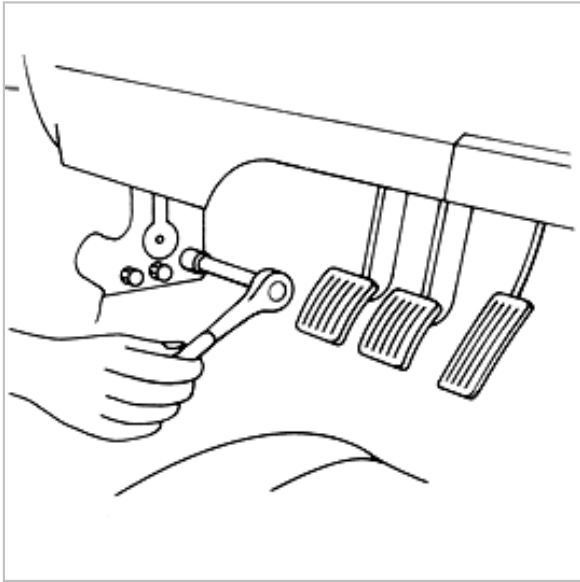
Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



16. instalar dos tornillos en el lado izquierdo de la barra en T.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)

17. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.
18. Instalación de la cubierta de la LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.
19. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.
20. Instalación de la sección de barra en T con dos tornillos de montaje.
21. Instalar la rodilla ensamble del travesaño. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.
22. Instalar la tuerca de retención que sostiene el cable de apertura del capó en posición.
23. Instalación de la manija de apertura del cofre. Se refieren a "manejar la capilla de lanzamiento" en esta sección.
24. colocar el tapón del cuerno, volante, gire conjunto de señal e inferior columna superior / cubiertas. Consulte el sistema de dirección.
25. Instalar la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.
26. Instalación de la consola trasera. Consulte "consola trasera" en esta sección.
27. Instalar el cable negativo a la terminal de la batería.



installtion

Frente de Izquierda guarnición del pilar

1. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo presionando hasta que encaje en su lugar.

INSTALACIÓN

Cubierta inferior LH

1. Monte la cubierta inferior LH.
2. Instalar los tornillos de montaje.

installtion

Cubierta inferior RH

1. Monte la humedad relativa inferior cubierta en su lugar en el tablero de instrumentos.
2. Instalar cinco tornillos de montaje de la cubierta de humedad relativa inferior.

INSTALACIÓN

Radio

1. Conectar los conectores del mazo de cables eléctricos y el conector de cable de la antena en la parte trasera de la radio.
2. Monte la radio en su posición en el panel de instrumentos.
3. Instale cuatro tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Consola trasera

1. Instalar la consola trasera y apriete los dos tornillos.
2. Instalar la cubierta trasera de la consola.

INSTALACIÓN

soporte del relé

1. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

1. Instalar la guarnición del pilar delantero derecho presionando hasta que encaje en su posición.

INSTALACIÓN

Sección T-Bar

1. Monte la sección corta de la barra en T.
2. Instale los dos tornillos de montaje.
3. Instalar la cubierta de LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

INSTALACIÓN

Panel de control de ventilación

1. Monte el panel de control de la ventilación en posición en el tablero de instrumentos.
2. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del motor del ventilador y conecte el cable de aire / recirculación fresca en su lugar en el clip de retención.
3. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del calentador y conectar el cable de temperatura en su lugar en el clip de retención.
4. Instalación de la caja de guantes mediante la instalación de dos tornillos de montaje.
5. Conectar el conector del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del panel de control de la ventilación.
6. Monte el panel de control de la ventilación en su posición e instale cuatro tornillos de montaje.
7. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

INSTALACIÓN

Unidad de control ABS

1. Montar la unidad de control ABS en posición.
2. Conectar en el conector de la unidad de control del ABS.
3. Instalar los tornillos de montaje para la unidad de control ABS.

INSTALACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

1. Montar la unidad de sensor acondicionador de aire en el área del panel central.
2. Conecte un extremo de la manguera de unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
3. Instalar dos tornillos de montaje para fijar la unidad de sensor al panel central.
4. Instale el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.

INSTALACIÓN

Cigaretta conjunto de encendedor

1. Instalar el cigarrillo conjunto de encendedor.
2. Instale la guarnición panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.

INSTALACIÓN

Reloj

1. Instalar el reloj en el revestimiento del panel central.
2. Conectar el conector eléctrico e instalar el panel central del ajuste en el panel de instrumentos

INSTALACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

1. Instalar la unidad de bombilla en el interruptor que sea aplicable para el interruptor. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, instale esa unidad.
2. Conectar los cables.
3. Monte el interruptor en el agujero de montaje.
4. Empuje el interruptor en el agujero de montaje de la tapa hasta que las lengüetas encajen en su lugar.

INSTALACIÓN

Defroster Rejillas (LH / RH)

1. Pulse la rejilla del desempañador en el espacio de montaje.
2. Coloque dos tuercas de velocidad en la parte trasera de la parrilla del descongelador.

INSTALACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que encaje en su lugar en el tablero de instrumentos.

INSTALACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Monte la unidad de temporizador de bloqueo de la puerta en su posición.
2. Conectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
3. Instalar los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.

INSTALACIÓN

conductos

1. Instalar el conducto de aire central.
2. Instalar el conducto de aire RH.
3. Instalar el conducto de aire LH.
4. Instalar el conducto centro de descongelación.
5. Instalar el conducto demi RH y RH descongelar conductos.
6. Instalación de los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
7. Instalar los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.

INSTALACIÓN

Campana de cable de liberación

1. Instalar el cable de liberación del capó a la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
2. Ruta y el clip el cable de liberación del capó a lo largo de la vía de la liberación del capó al mamparo.
3. Pasar el cable de liberación del capó través del mamparo en el interior del vehículo.
4. Instalar la tuerca de montaje para fijar el cable de liberación del capó para el panel de instrumentos.
5. Instalar la manija de apertura del cofre. Se refiere a “la manija de la capilla de lanzamiento” en esta sección.

INSTALACIÓN

Rejilla de ventilación

1. Aplique presión a la parte trasera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla en insertan en el panel de instrumentos y los agujeros de la rejilla coinciden con los orificios de montaje en las panel.holes instrumento coinciden con los orificios de montaje del panel de instrumentos.
2. Instale los tres tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Recortar

1. Conectar los cinco conectores de conmutación.
2. Coloque el panel de instrumentos del ajuste en su lugar delante del cuadro de instrumentos.
3. Instalar dos tornillos.

INSTALACIÓN

Cenicero

1. Instalar el cenicero en el revestimiento del panel central.

INSTALACIÓN

Panel central

1. Monte el panel central en el panel de instrumentos.
2. Instale los tornillos de montaje de panel central.

INSTALACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Conectar dos conectores del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del encendedor de cigarrillos.
2. Monte el asiento en su posición.

INSTALACIÓN

consola frontal

1. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y montar la cubierta frontal de la consola en su lugar en su área de montaje.
2. Coloque la consola delantera e instale dos tornillos de montaje.
3. Instalar el pomo de la palanca de cambio y el pomo de la palanca de transferencia.

INSTALACIÓN

guanter

1. Monte la guanter en el tablero de instrumentos.
2. Instale dos tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Instalar la manija de apertura del cofre.

2. Instalar el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.

INSTALACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

- 1. Elevar el conjunto de columna de dirección.
- 2. Instalar la tapa de cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.

INSTALACIÓN

Conjunto de panel de instrumentos

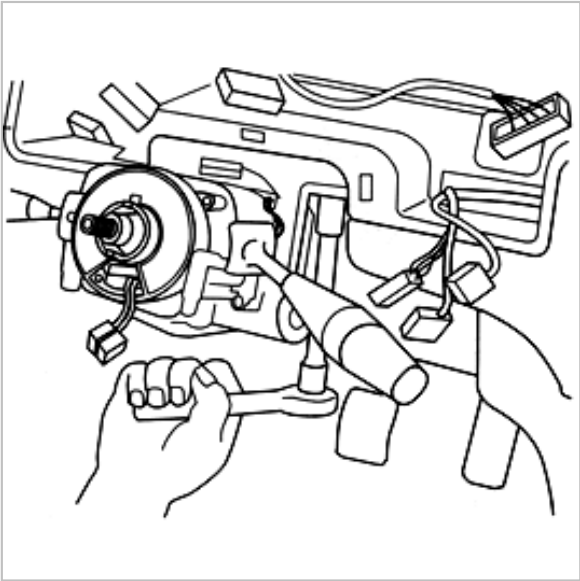
- 1. Monte el panel de instrumentos en su posición.

Asegúrese de que la columna de dirección está montado correctamente a través de la barra en T con el mazo de cables eléctricos en la posición beforeattempting para posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. intentar posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. ttempting para colocar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente.
- 2. Conectar los conectores de unión entre el mazo de cables eléctrico del vehículo y el panel de instrumentos. Cada conector está diseñado de modo eléctricos de un compañeros de conector de mazo con el conector de panel de instrumentos correctos.
- 3. Instalar dos pernos de montaje bajo el panel de instrumentos detrás de la columna de dirección.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)

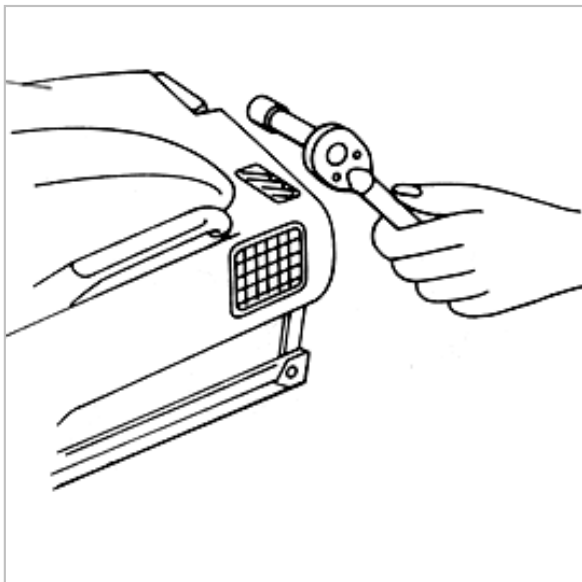
- 4. Instalar dos tornillos de fijación, uno a cada lado de la columna de dirección, que mantienen el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



- 5. Instalar tres tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)



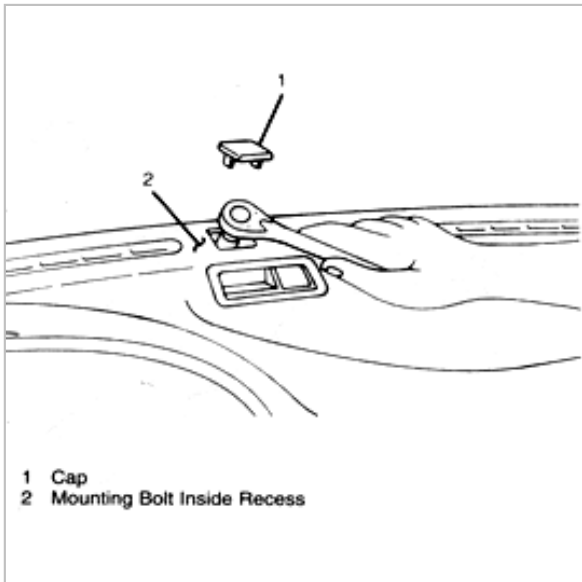
6. Instalar dos tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



7. Instalar un perno de montaje en el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas como se muestra.

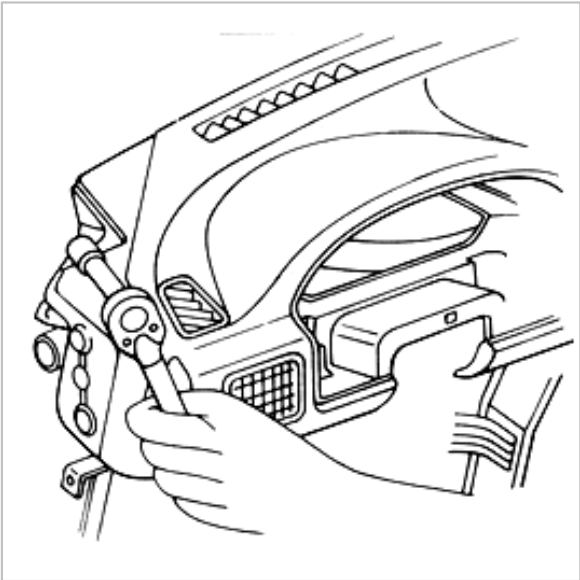
Apretar los pernos a 44 lb · en (5 N · m)



8. Instalar la tapa en el espacio sobre el perno instalado en el paso 7.

- 9. Instalar la cubierta RH inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.
- 10. Instalar el momento pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.
- 11. Instalación de la caja de guantes. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.
- 12. Instalar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.
- 13. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.
- 14. Instalar el cenicero. Consulte "Cenicero" en esta sección.
- 15. Instalación tres pernos de montaje en el lado izquierdo del panel de instrumentos.

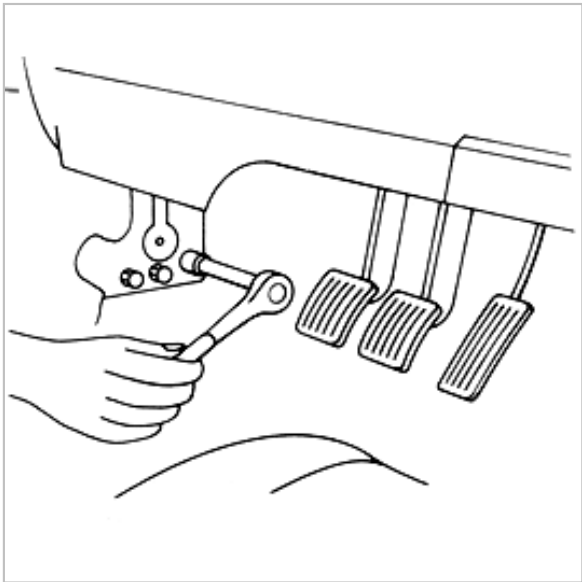
Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



- 16. instalar dos tornillos en el lado izquierdo de la barra en T.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)

- 17. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.
- 18. Instalación de la cubierta de la LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.
- 19. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.
- 20. Instalación de la sección de barra en T con dos tornillos de montaje.
- 21. Instalar la rodilla ensamble del travesaño. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.
- 22. Instalar la tuerca de retención que sostiene el cable de apertura del capó en posición.
- 23. Instalación de la manija de apertura del cofre. Se refieren a "manejar la capilla de lanzamiento" en esta sección.
- 24. colocar el tapón del cuerno, volante, gire conjunto de señal e inferior columna superior / cubiertas. Consulte el sistema de dirección.
- 25. Instalar la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.
- 26. Instalación de la consola trasera. Consulte "consola trasera" en esta sección.
- 27. Instalar el cable negativo a la terminal de la batería.



installtion

Frente de Izquierda guarnición del pilar

- 1. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo presionando hasta que encaje en su lugar.

INSTALACIÓN

Cubierta inferior LH

- 1. Monte la cubierta inferior LH.
- 2. Instalar los tornillos de montaje.

installtion

Cubierta inferior RH

- 1. Monte la humedad relativa inferior cubierta en su lugar en el tablero de instrumentos.
- 2. Instalar cinco tornillos de montaje de la cubierta de humedad relativa inferior.

INSTALACIÓN

Radio

- 1. Conectar los conectores del mazo de cables eléctricos y el conector de cable de la antena en la parte trasera de la radio.
- 2. Monte la radio en su posición en el panel de instrumentos.
- 3. Instale cuatro tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Consola trasera

- 1. Instalar la consola trasera y apriete los dos tornillos.
- 2. Instalar la cubierta trasera de la consola.

INSTALACIÓN

soporte del relé

- 1. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

- 1. Instalar la guarnición del pilar delantero derecho presionando hasta que encaje en su posición.

INSTALACIÓN

Sección T-Bar

- 1. Monte la sección corta de la barra en T.
- 2. Instale los dos tornillos de montaje.
- 3. Instalar la cubierta de LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

INSTALACIÓN

Panel de control de ventilación

- 1. Monte el panel de control de la ventilación en posición en el tablero de instrumentos.
- 2. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del motor del ventilador y conecte el cable de aire / recirculación fresca en su lugar en el clip de retención.
- 3. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del calentador y conectar el cable de temperatura en su lugar en el clip de retención.
- 4. Instalación de la caja de guantes mediante la instalación de dos tornillos de montaje.
- 5. Conectar el conector del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del panel de control de la ventilación.
- 6. Monte el panel de control de la ventilación en su posición e instale cuatro tornillos de montaje.
- 7. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

INSTALACIÓN

Unidad de control ABS

- 1. Montar la unidad de control ABS en posición.
- 2. Conectar en el conector de la unidad de control del ABS.
- 3. Instalar los tornillos de montaje para la unidad de control ABS.

INSTALACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

- 1. Montar la unidad de sensor acondicionador de aire en el área del panel central.
- 2. Conecte un extremo de la manguera de unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
- 3. Instalar dos tornillos de montaje para fijar la unidad de sensor al panel central.
- 4. Instale el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.

INSTALACIÓN

Cigaretta conjunto de encendedor

- 1. Instalar el cigarrillo conjunto de encendedor.
- 2. Instale la guarnición panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.

INSTALACIÓN

Reloj

- 1. Instalar el reloj en el revestimiento del panel central.
- 2. Conectar el conector eléctrico e instalar el panel central del ajuste en el panel de instrumentos

INSTALACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

- 1. Instalar la unidad de bombilla en el interruptor que sea aplicable para el interruptor. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, instale esa unidad.
- 2. Conectar los cables.
- 3. Monte el interruptor en el agujero de montaje.
- 4. Empuje el interruptor en el agujero de montaje de la tapa hasta que las lengüetas encajen en su lugar.

INSTALACIÓN

Defroster Rejillas (LH / RH)

- 1. Pulse la rejilla del desempañador en el espacio de montaje.
- 2. Coloque dos tuercas de velocidad en la parte trasera de la parrilla del descongelador.

INSTALACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que encaje en su lugar en el tablero de instrumentos.

INSTALACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Monte la unidad de temporizador de bloqueo de la puerta en su posición.
2. Conectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
3. Instalar los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.

INSTALACIÓN

conductos

1. Instalar el conducto de aire central.
2. Instalar el conducto de aire RH.
3. Instalar el conducto de aire LH.
4. Instalar el conducto centro de descongelación.
5. Instalar el conducto demi RH y RH descongelar conductos.
6. Instalación de los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
7. Instalar los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.

INSTALACIÓN

Campana de cable de liberación

1. Instalar el cable de liberación del capó a la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
2. Ruta y el clip el cable de liberación del capó a lo largo de la vía de la liberación del capó al mamparo.
3. Pasar el cable de liberación del capó través del mamparo en el interior del vehículo.
4. Instalar la tuerca de montaje para fijar el cable de liberación del capó para el panel de instrumentos.
5. Instalar la manija de apertura del cofre. Se refiere a "la manija de la capilla de lanzamiento" en esta sección.

INSTALACIÓN

Rejilla de ventilación

1. Aplique presión a la parte trasera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla en insertan en el panel de instrumentos y los agujeros de la rejilla coinciden con los orificios de montaje en las panel.holes instrumento coinciden con los orificios de montaje del panel de instrumentos.
2. Instale los tres tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Recortar

1. Conectar los cinco conectores de conmutación.
2. Coloque el panel de instrumentos del ajuste en su lugar delante del cuadro de instrumentos.
3. Instalar dos tornillos.

INSTALACIÓN

Cenicero

1. Instalar el cenicero en el revestimiento del panel central.

INSTALACIÓN

Panel central

1. Monte el panel central en el panel de instrumentos.
2. Instale los tornillos de montaje de panel central.

INSTALACIÓN

Centro panel de ajuste

1. Conectar dos conectores del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del encendedor de cigarrillos.
2. Monte el asiento en su posición.

INSTALACIÓN

consola frontal

1. Deslice las botas para la palanca de cambios y la palanca de transferencia a través de las palancas y montar la cubierta frontal de la consola en su lugar en su área de montaje.
2. Coloque la consola delantera e instale dos tornillos de montaje.
3. Instalar el pomo de la palanca de cambio y el pomo de la palanca de transferencia.

INSTALACIÓN

guanteras

1. Monte la guanteras en el tablero de instrumentos.
2. Instale dos tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Mango campana de lanzamiento

1. Instalar la manija de apertura del cofre.
2. Instalar el tornillo de fijación manija de apertura del cofre.

INSTALACIÓN

Cuerno Cap, Volante, Girar Asamblea de la señal, y superior / inferior cubiertas de la columna

1. Elevar el conjunto de columna de dirección.
2. Instalar la tapa de cuerno, volante, gire el montaje de la señal, y la columna superior / inferior cubre. Consulte el sistema de dirección.

INSTALACIÓN

Conjunto de panel de instrumentos

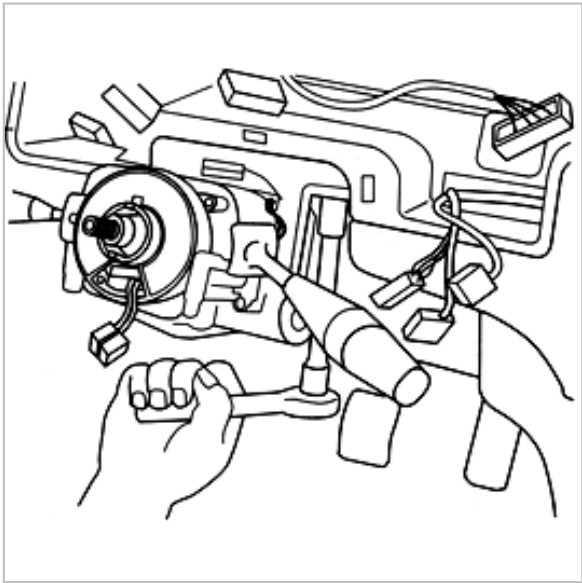
1. Monte el panel de instrumentos en su posición.

Asegúrese de que la columna de dirección está montado correctamente a través de la barra en T con el mazo de cables eléctricos en la posición beforeattempting para posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. intentar posicionar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente. ttempting para colocar el panel de instrumentos en su lugar. Si esto no se hace, la columna no puede ser colocado correctamente.
2. Conectar los conectores de unión entre el mazo de cables eléctrico del vehículo y el panel de instrumentos. Cada conector está diseñado de modo eléctricos de un compañeros de conector de mazo con el conector de panel de instrumentos correctos.
3. Instalar dos pernos de montaje bajo el panel de instrumentos detrás de la columna de dirección.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)

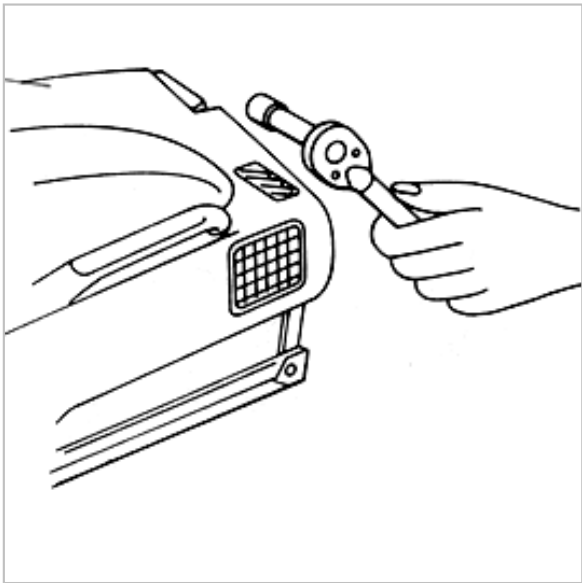
4. Instalar dos tornillos de fijación, uno a cada lado de la columna de dirección, que mantienen el panel de instrumentos y la columna de dirección juntos.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



5. Instalar tres tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los tornillos a 102 lb · in (11,5 N · m)



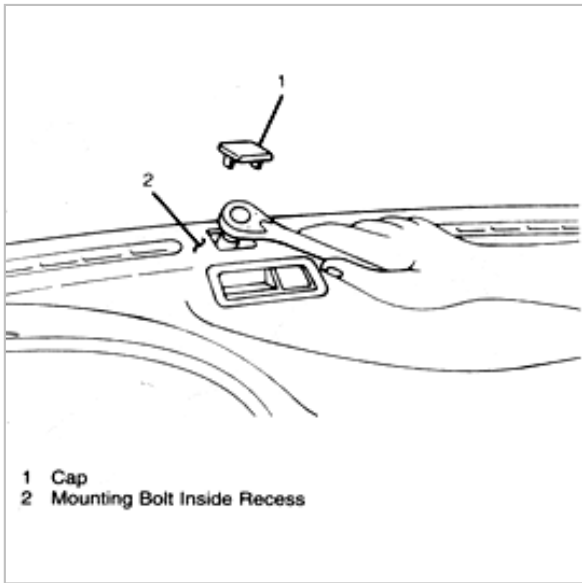
6. Instalar dos tornillos de fijación en el lado derecho del panel de instrumentos, como se muestra.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



7. Instalar un perno de montaje en el centro del panel de instrumentos al lado del parabrisas como se muestra.

Apretar los pernos a 44 lb · en (5 N · m)



8. Instalar la tapa en el espacio sobre el perno instalado en el paso 7.

9. Instalar la cubierta RH inferior. Consulte "RH cubierta inferior" en esta sección.

10. Instalar el momento pilar delantero derecho. Consulte "pilar delantero derecho Trim" en esta sección.

11. Instalación de la caja de guantes. Consulte la "caja de guantes" en esta sección.

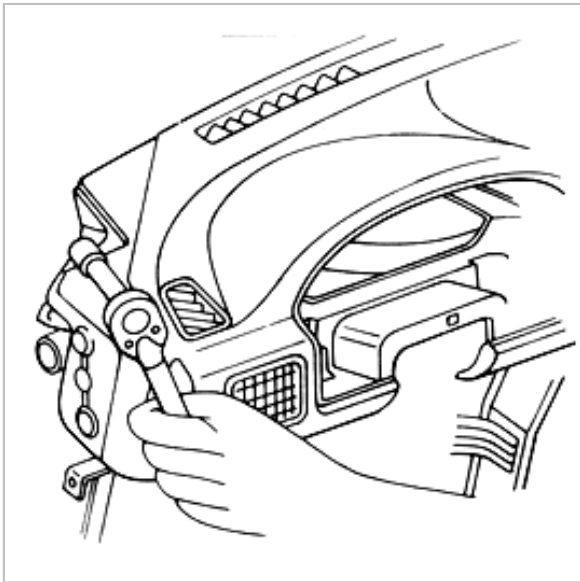
12. Instalar el panel de control de la ventilación. Consulte "Panel de control de ventilación" en esta sección.

13. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

14. Instalar el cenicero. Consulte "Cenicero" en esta sección.

15. Instalación tres pernos de montaje en el lado izquierdo del panel de instrumentos.

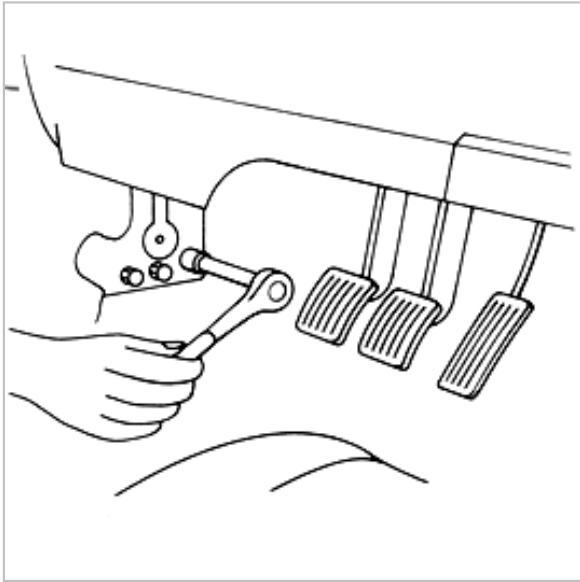
Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)



16. instalar dos tornillos en el lado izquierdo de la barra en T.

Apretar los pernos a 102 lb · in (11,5 N · m)

17. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.
18. Instalación de la cubierta de la LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.
19. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo. Se refieren a "Frente de Izquierda Pilar Trim" en esta sección.
20. Instalación de la sección de barra en T con dos tornillos de montaje.
21. Instalar la rodilla ensamble del travesaño. Se refiere a "la rodilla Bolster Asamblea" en esta sección.
22. Instalar la tuerca de retención que sostiene el cable de apertura del capó en posición.
23. Instalación de la manija de apertura del cofre. Se refieren a "manejar la capilla de lanzamiento" en esta sección.
24. colocar el tapón del cuerno, volante, gire conjunto de señal e inferior columna superior / cubiertas. Consulte el sistema de dirección.
25. Instalar la consola delantera. Consulte la sección "Consola frontal" en esta sección.
26. Instalación de la consola trasera. Consulte "consola trasera" en esta sección.
27. Instalar el cable negativo a la terminal de la batería.



installtion

Frente de Izquierda guarnición del pilar

1. Instalar la guarnición del pilar delantero izquierdo presionando hasta que encaje en su lugar.

INSTALACIÓN

Cubierta inferior LH

1. Monte la cubierta inferior LH.
2. Instalar los tornillos de montaje.

installtion

Cubierta inferior RH

1. Monte la humedad relativa inferior cubierta en su lugar en el tablero de instrumentos.
2. Instalar cinco tornillos de montaje de la cubierta de humedad relativa inferior.

INSTALACIÓN

Radio

1. Conectar los conectores del mazo de cables eléctricos y el conector de cable de la antena en la parte trasera de la radio.
2. Monte la radio en su posición en el panel de instrumentos.
3. Instale cuatro tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Consola trasera

1. Instalar la consola trasera y apriete los dos tornillos.
2. Instalar la cubierta trasera de la consola.

INSTALACIÓN

soporte del relé

1. Instale el soporte de relé con tres tornillos de montaje.

INSTALACIÓN

Derecho de guarnición del pilar delantero

1. Instalar la guarnición del pilar delantero derecho presionando hasta que encaje en su posición.

INSTALACIÓN

Sección T-Bar

1. Monte la sección corta de la barra en T.
2. Instale los dos tornillos de montaje.
3. Instalar la cubierta de LH inferior. Consulte "LH cubierta inferior" en esta sección.

INSTALACIÓN

Panel de control de ventilación

1. Monte el panel de control de la ventilación en posición en el tablero de instrumentos.
2. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del motor del ventilador y conecte el cable de aire / recirculación fresca en su lugar en el clip de retención.
3. Presione la lengüeta de plástico en el conjunto del calentador y conectar el cable de temperatura en su lugar en el clip de retención.
4. Instalación de la caja de guantes mediante la instalación de dos tornillos de montaje.
5. Conectar el conector del mazo de cables eléctricos a la parte trasera del panel de control de la ventilación.
6. Monte el panel de control de la ventilación en su posición e instale cuatro tornillos de montaje.
7. Instale la guarnición panel central. Consulte "Centro de panel de ajuste" en esta sección.

INSTALACIÓN

Unidad de control ABS

1. Montar la unidad de control ABS en posición.
2. Conectar en el conector de la unidad de control del ABS.
3. Instalar los tornillos de montaje para la unidad de control ABS.

INSTALACIÓN

Unidad del acondicionador de aire del sensor

1. Montar la unidad de sensor acondicionador de aire en el área del panel central.
2. Conecte un extremo de la manguera de unidad de sensor de la unidad de aire acondicionado.
3. Instalar dos tornillos de montaje para fijar la unidad de sensor al panel central.
4. Instale el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.

INSTALACIÓN

Cigaretta conjunto de encendedor

1. Instalar el cigarrillo conjunto de encendedor.
2. Instale la guarnición panel central. Consulte “Centro de panel de ajuste” en esta sección.

INSTALACIÓN

Reloj

1. Instalar el reloj en el revestimiento del panel central.
2. Conectar el conector eléctrico e instalar el panel central del ajuste en el panel de instrumentos

INSTALACIÓN

Cruise principales y luz interior reguladores de voltaje

1. Instalar la unidad de bombilla en el interruptor que sea aplicable para el interruptor. Si la bombilla y el interruptor son una unidad, instale esa unidad.
2. Conectar los cables.
3. Monte el interruptor en el agujero de montaje.
4. Empuje el interruptor en el agujero de montaje de la tapa hasta que las lengüetas encajen en su lugar.

INSTALACIÓN

Defroster Rejillas (LH / RH)

1. Pulse la rejilla del desempañador en el espacio de montaje.
2. Coloque dos tuercas de velocidad en la parte trasera de la parrilla del descongelador.

INSTALACIÓN

Defroster rejilla (LH / RH Side)

1. Pulse la rejilla del desempañador lado hasta que encaje en su lugar en el tablero de instrumentos.

INSTALACIÓN

Unidad de bloqueo de la puerta del temporizador

1. Monte la unidad de temporizador de bloqueo de la puerta en su posición.
2. Conectar el conector de la unidad de temporizador de cierre de la puerta.
3. Instalar los tornillos de montaje unidad de la puerta del temporizador de bloqueo.

INSTALACIÓN

conductos

1. Instalar el conducto de aire central.
2. Instalar el conducto de aire RH.
3. Instalar el conducto de aire LH.
4. Instalar el conducto centro de descongelación.
5. Instalar el conducto demi RH y RH descongelar conductos.
6. Instalación de los conductos de conductos de LH demi y descongelación LH.
7. Instalar los tornillos de montaje que sujetan las piezas de conducto para el panel de instrumentos.

INSTALACIÓN

Campana de cable de liberación

- 1. Instalar el cable de liberación del capó a la liberación del capó en la porción delantera del compartimiento del motor.
- 2. Ruta y el clip el cable de liberación del capó a lo largo de la vía de la liberación del capó al mamparo.
- 3. Pasar el cable de liberación del capó través del mamparo en el interior del vehículo.
- 4. Instalar la tuerca de montaje para fijar el cable de liberación del capó para el panel de instrumentos.
- 5. Instalar la manija de apertura del cofre. Se refiere a "la manija de la capilla de lanzamiento" en esta sección.

INSTALACIÓN

Rejilla de ventilación

- 1. Aplique presión a la parte trasera de la rejilla de ventilación de aire hasta que la rejilla en insertan en el panel de instrumentos y los agujeros de la rejilla coinciden con los orificios de montaje en las panel.holes instrumento coinciden con los orificios de montaje del panel de instrumentos.
- 2. Instale los tres tornillos de montaje.

INSPECCIÓN

Recortar

- 1. Inspeccionar el asiento en busca de signos de cualquier daño y reemplace según sea necesario.

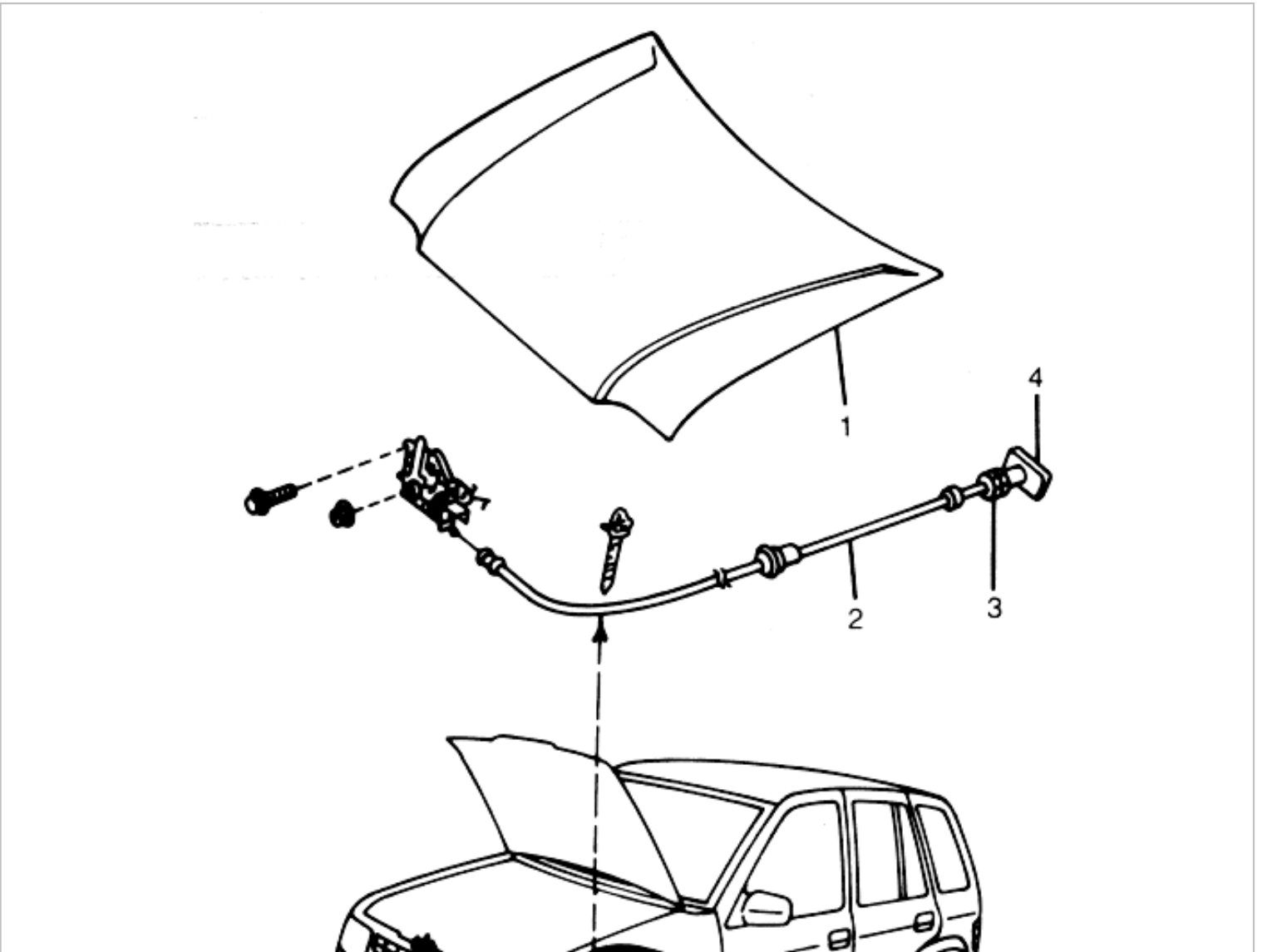
INSPECCIÓN

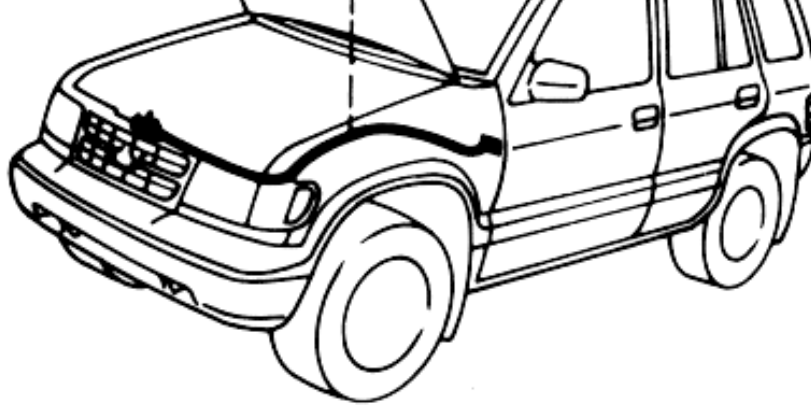
Recortar

- 1. Inspeccionar el asiento en busca de signos de cualquier daño y reemplace según sea necesario.

DESMONTAJE

Tablero de instrumentos





- 1 Hood (REF)**
- 2 Hood Release Cable**
- 3 Hood Release Cable Nut**
- 4 Hood Release Handle**

1. Retire la radio. Consulte “Radio” en esta sección.
2. Retire el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.
3. Quitar el tubo de la unidad de sensor acondicionador de aire según se requiera. Consulte “Unidad de sensor de aire acondicionado” en esta sección.
4. Retire el tapizado cuadro de instrumentos. Consulte “Instrumento panel de ajuste” en esta sección.
5. Retire el panel de instrumentos. Consulte “Grupo de instrumentos” en esta sección.
6. Retirar la unidad de control ABS desde el panel de instrumentos. Consulte “Unidad de Control ABS” en esta sección.
7. Retire la unidad de temporizador de cierre de la puerta. Consulte la “unidad de temporizador de bloqueo de puerta” en esta sección.
8. Quitar el reloj. Consulte “Reloj del instrumento” en esta sección.
9. Retirar el mazo de cables eléctricos.
10. Retire los tornillos de sujeción que conectan el panel de instrumentos para el T-bar.
11. Retire la empuñadura. Consulte “conjunto de agarre” en esta sección.
12. separar el panel de instrumentos de la barra en T
13. Retire los conductos desde el panel de instrumentos. Consulte “conductos” en esta sección.
14. Retire las rejillas de ventilación de aire izquierdo y derecho. Consulte “de la Rejilla” en esta sección.
15. Retire las rejillas del desempañador. Consulte la sección “Rejillas Defroster” en esta sección.

REENSAMBLAJE

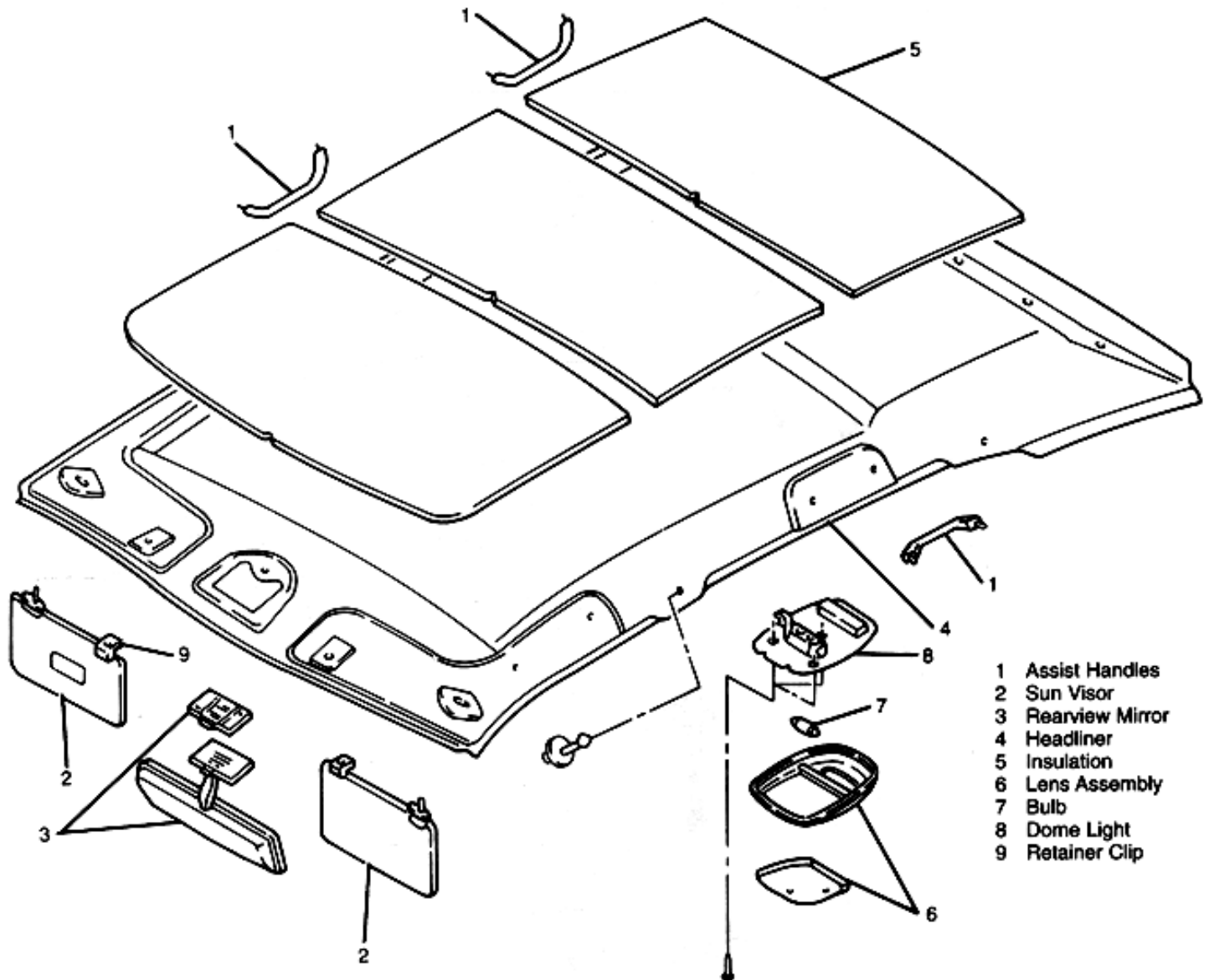
Tablero de instrumentos

1. Instalar las rejillas del desempañador. Consulte la sección “Rejillas Defroster” en esta sección.
2. Instale las rejillas de ventilación de aire izquierdo y derecho. Consulte “de la Rejilla” en esta sección.
3. Instalar los conductos de aire / calefacción eléctrica para el panel de instrumentos. Consulte “conductos” en esta sección.
4. Colocar la barra en T y el panel de instrumentos en posición para ser montados juntos.
5. Instalar el conjunto de agarre. Consulte “conjunto de agarre” en esta sección.
6. Instale los tornillos de montaje para fijar el panel de instrumentos a la barra en T.
7. Instalar el mazo de cables eléctricos.
8. Instalar el reloj. Consulte “Reloj” en esta sección.
9. Instalar la unidad de temporizador de cierre de la puerta. Consulte la “unidad de temporizador de bloqueo de puerta” en esta sección.
10. Instalación de la unidad de control ABS para el panel de instrumentos. Consulte “Unidad de Control ABS” en esta sección.
11. Instalar el cuadro de instrumentos. Consulte “Grupo de instrumentos” en esta sección.
12. Instalación de la moldura cuadro de instrumentos. Consulte “Instrumento panel de ajuste” en esta sección.
13. Instalar el tubo de unidad de sensor de aire acondicionado. Consulte “Unidad de sensor de aire acondicionado” en esta sección.
14. Instalar el panel central. Consulte “Panel central” en esta sección.
15. Instalación de la radio. Consulte “Radio” en esta sección.
16. Instalar el panel de instrumentos en el vehículo. Consulte “panel de instrumentos” en esta sección.

DESCRIPCIÓN

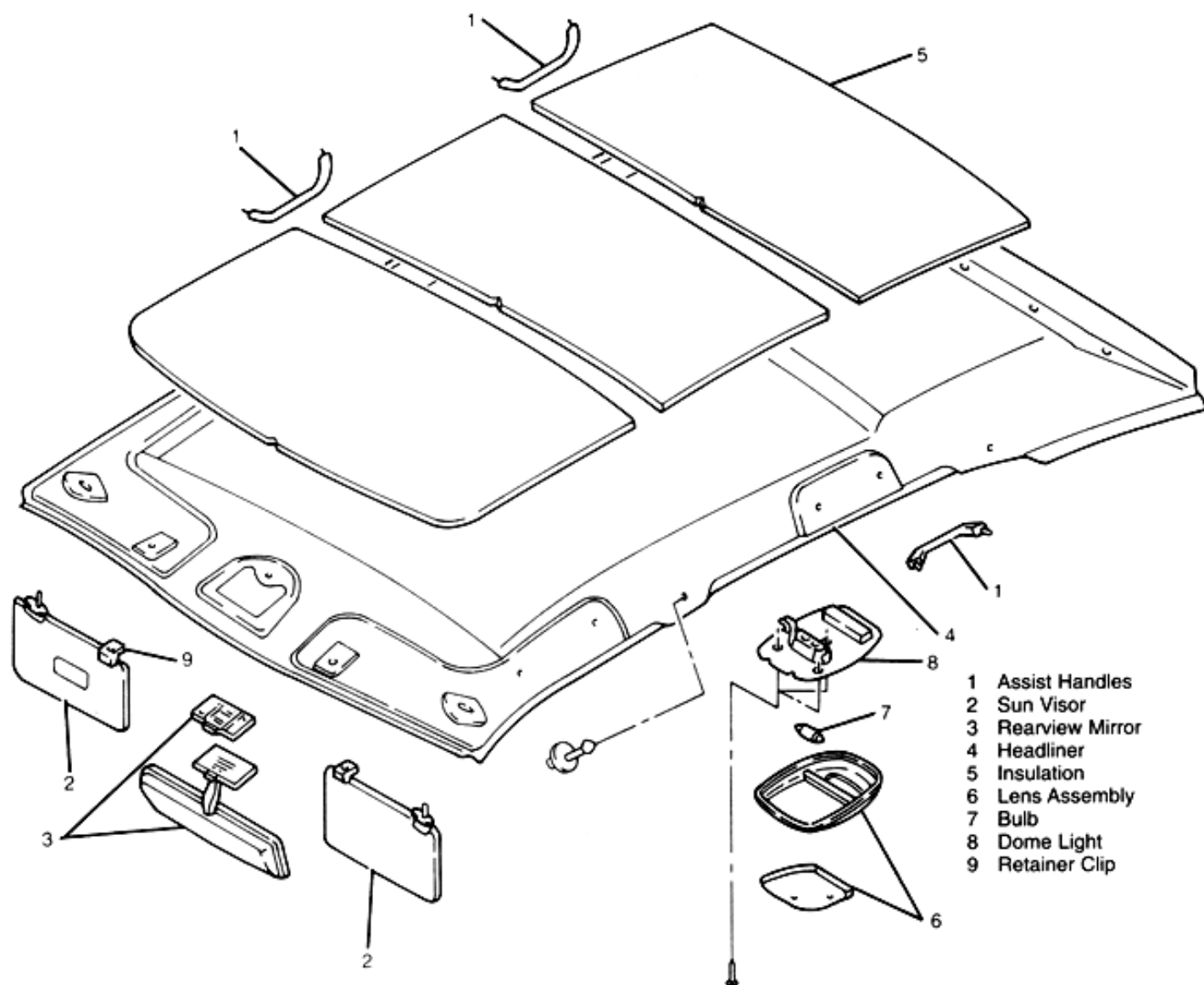
TAPIZADO DEL TECHO

El cabeza de cartel es un cojín de tela que sirve como un amortiguador entre los pasajeros y la parte superior del vehículo. También cubre el aislamiento térmico y acústico en la parte superior del vehículo y el cableado de la luz del techo. Tanto el forro del techo y el aislamiento son reemplazables.



VISERAS DE SOL

Los parasoles son utilizados por el conductor y el pasajero del asiento delantero para proteger sus ojos del sol. Pueden ser colocados contra la luz solar que entra por la ventana o la puerta principal del parabrisas. Son elementos reemplazables.



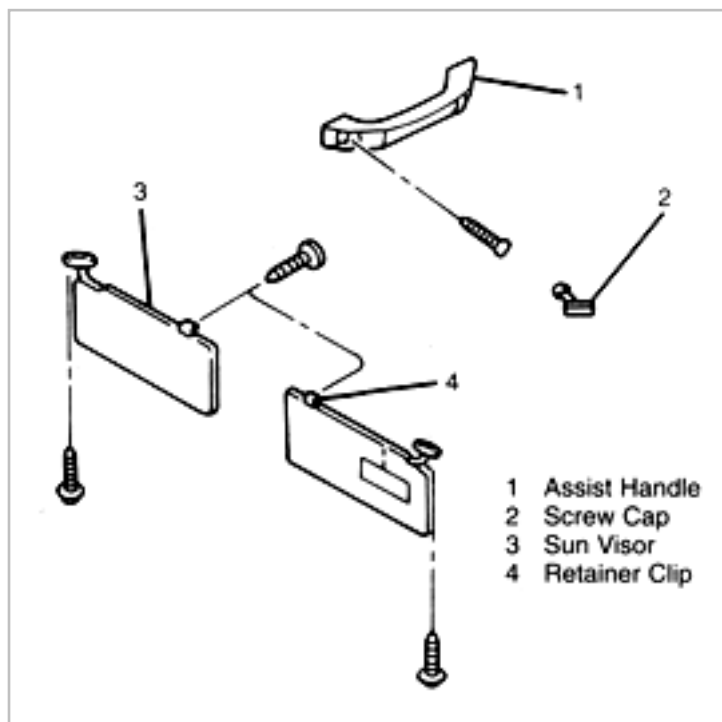
- 1 Assist Handles
- 2 Sun Visor
- 3 Rearview Mirror
- 4 Headliner
- 5 Insulation
- 6 Lens Assembly
- 7 Bulb
- 8 Dome Light
- 9 Retainer Clip



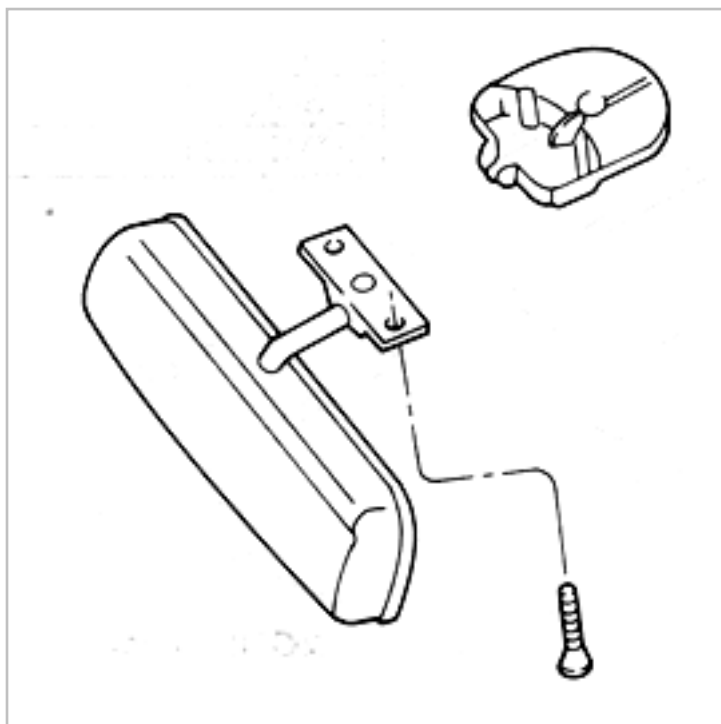
ELIMINACIÓN

cabeza de cartel

1. Desconectar la batería. Retire los parasoles.
2. Retire los tres mangos ayudar.

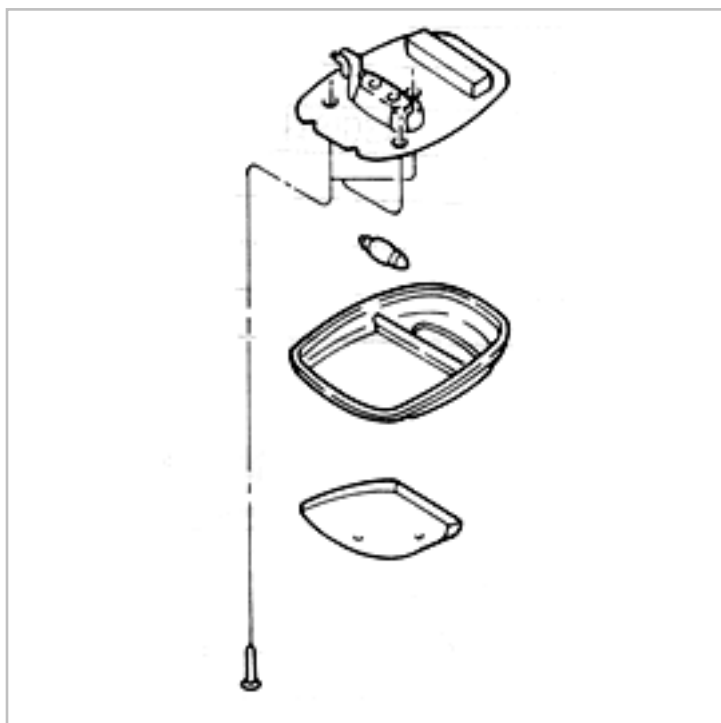


3. Retire la cubierta del espejo y desenroscar los tornillos de montaje.
4. Quitar el espejo retrovisor.

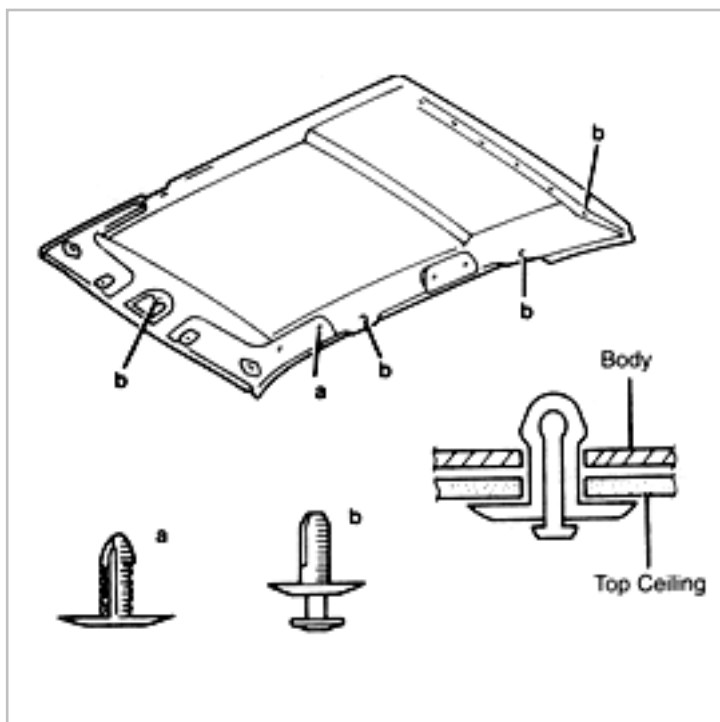


5. Retire con cuidado el conjunto de la lente de la luz del techo.
6. Retire la bombilla.

7. Retire los tornillos de montaje de luz de tres cúpula.
8. Desconecte el conector de alimentación y retire la luz del techo.



9. Retire los paneles de ajuste pilar. Consulte "Recorte" en esta sección.
10. Retire los once elementos de fijación de tipo tornillo.
11. Quitar los dos cierres de empuje-in.

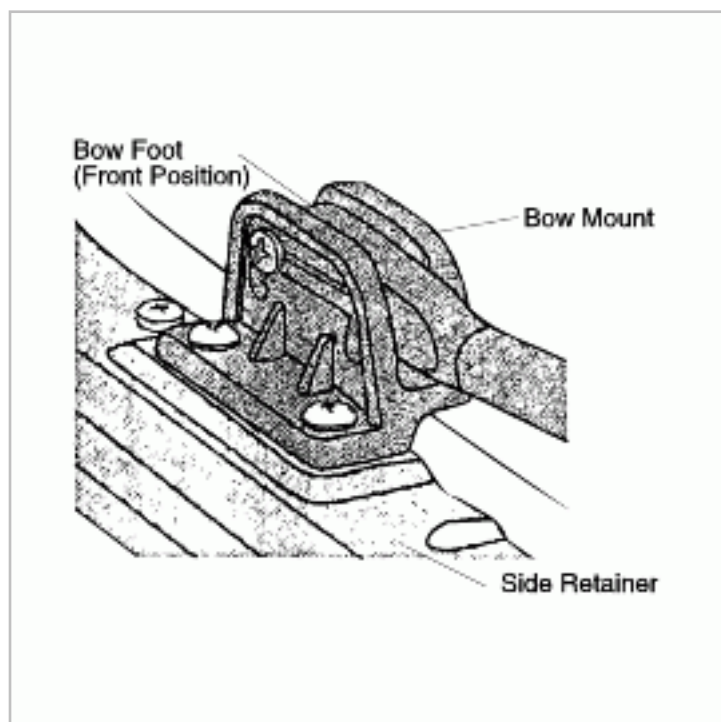


12. Quitar las pastillas de cabeza de cartel y de aislamiento a través de la puerta trasera.

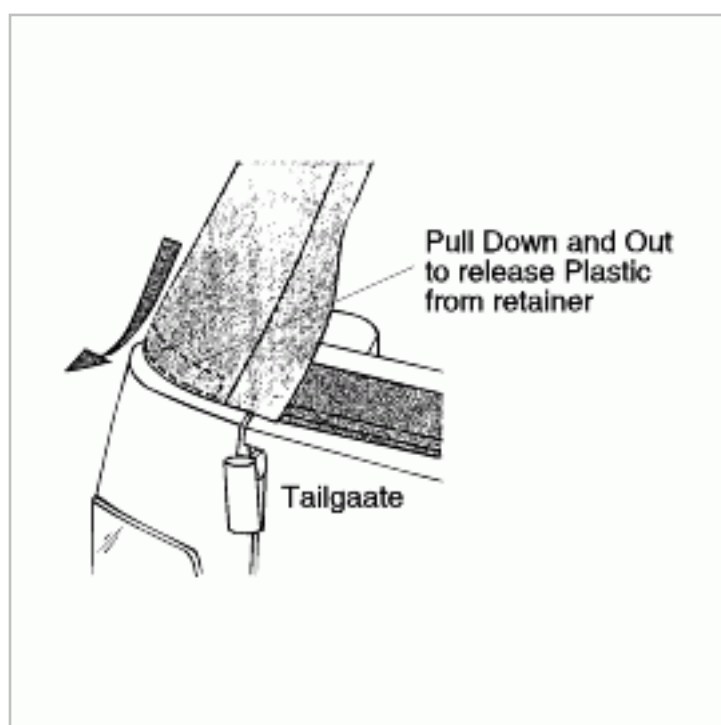
ELIMINACIÓN

Convertible capota blanda (TOP)

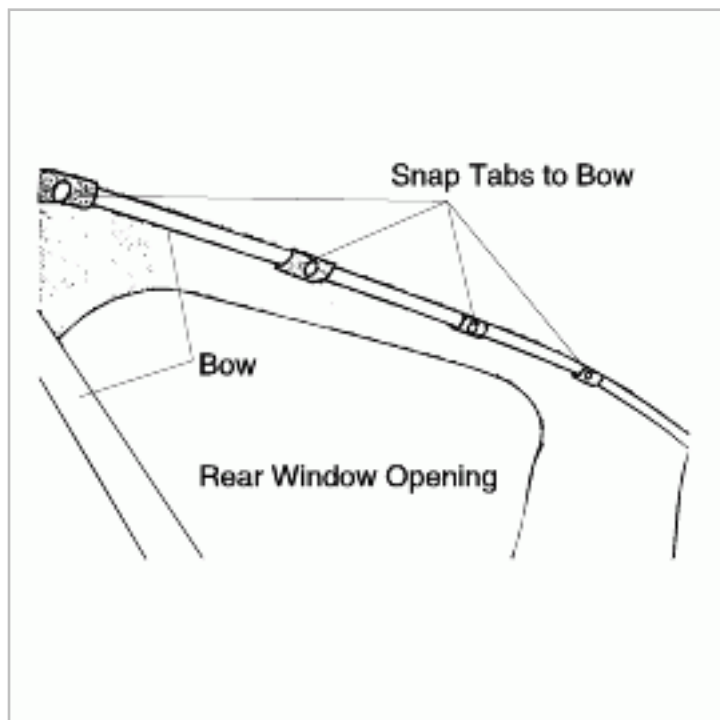
1. Mueva el arco a la posición hacia adelante para liberar la tensión de la tela superior.



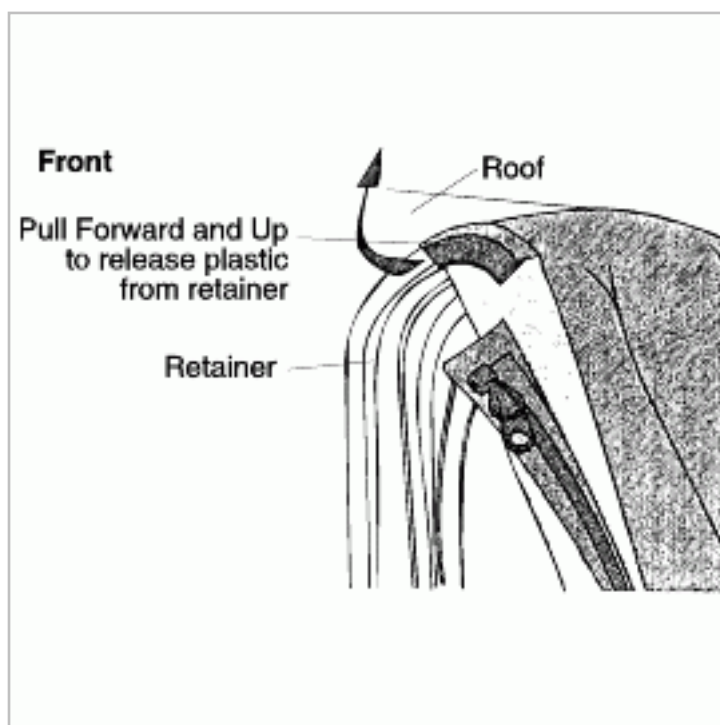
2. Tire abajo y hacia fuera para liberar el plástico de los retenedores en las esquinas traseras del vehículo.



3. Desenganche las lengüetas de resorte en la parte trasera de la parte superior.



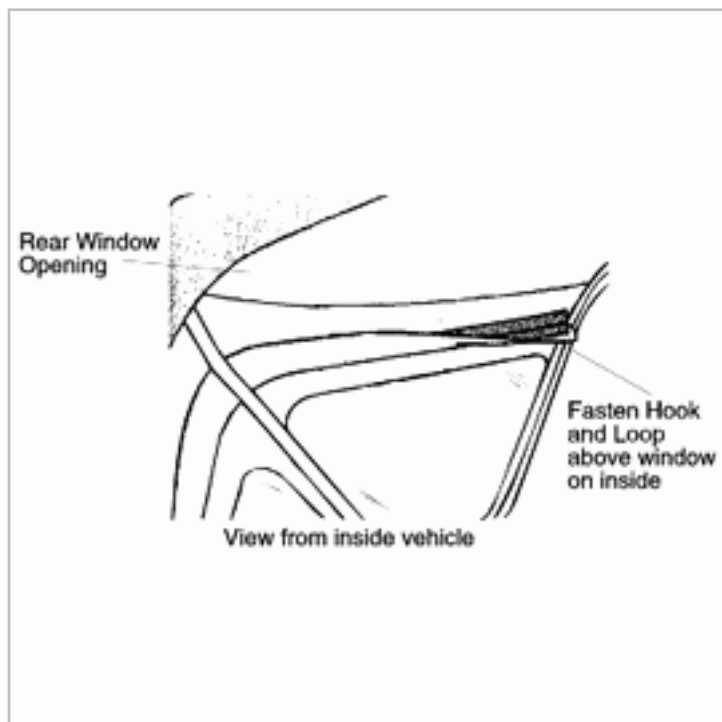
4. Tire hacia adelante y hacia arriba para liberar el plástico de la retención a lo largo del techo.



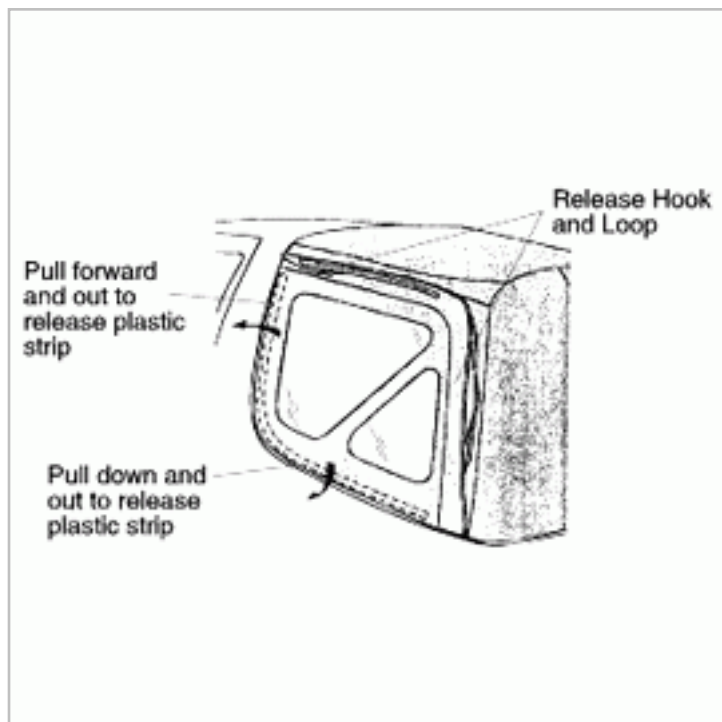
ELIMINACIÓN

CONVERTIBLES Soft Top (un cuarto ventana)

1. Separar el gancho y lazo cosido en el interior, la parte superior de la ventana del cuarto.



2. Separar el gancho y bucle cosido al exterior a lo largo de la parte superior y trasera de la ventana de trimestre.
3. Comience en la parte trasera, en la esquina inferior de la ventana trimestre y abrir la cremallera todo el camino hasta la parte superior, frente a la ventana.
4. Soltar la tira de plástico cosido a lo largo de la parte inferior de la ventana de trimestre haciendo pasar suavemente hacia abajo y hacia fuera. A continuación, suelte el plástico a lo largo del borde delantero de la ventana de cuarto tirando de él hacia delante y hacia fuera.



ELIMINACIÓN

Tapa suave convertible (VENTANA TRASERA)

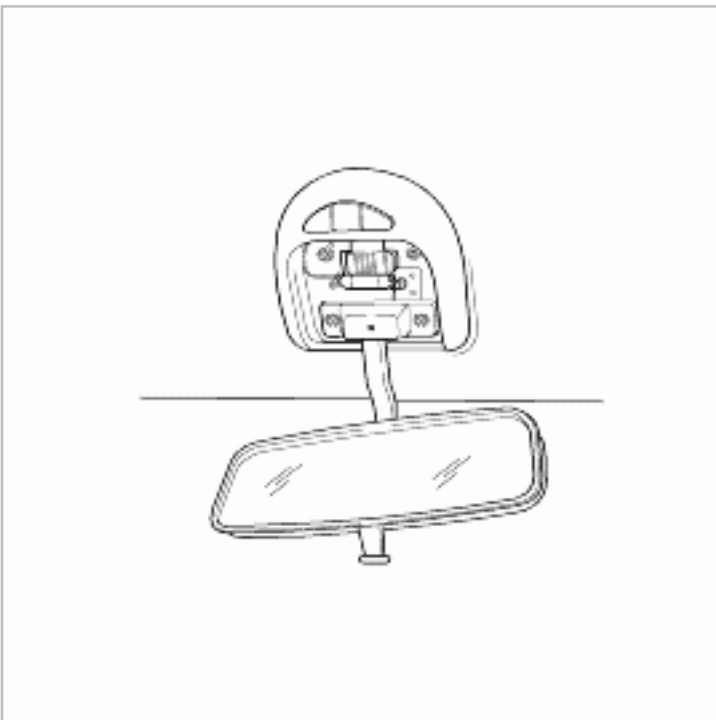
1. Retire la luneta trasera en el orden inverso al de su instalación.

TAPIZADO DEL TECHO (2door)

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire los dos viseras parasol y un mango auxiliar.



3. Retire la cubierta del espejo y desenroscar los tornillos de montaje.
4. Quitar el espejo retrovisor.
5. Retire con cuidado el conjunto de la lente de la luz del techo.
6. Retire la bombilla.
7. Retire los tornillos de montaje de luz de tres cúpula.
8. Desconectar el conector de alimentación y retire la luz del techo.



9. Retirar embellecedores del pilar A, a continuación, tire hacia adelante pilar B superior recortar con cuidado.

10. Retire los ocho sujetadores

11. Quitar las pastillas de cabeza de cartel y de aislamiento a través de la puerta trasera.

INSTALACIÓN

cabeza de cartel

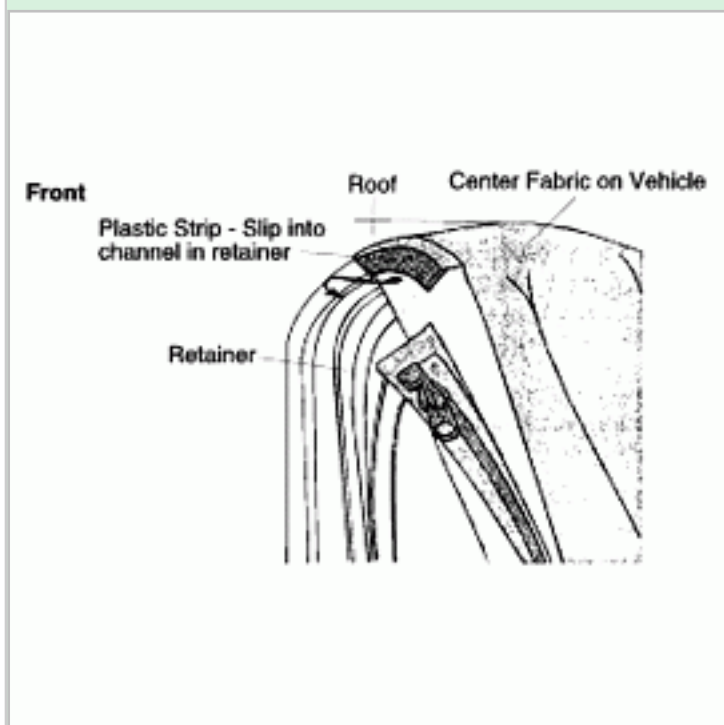
1. Comprobar que las tres almohadillas aislantes se colocan correctamente en el techo.
2. procedimiento de extracción inversa.

Convertible capota blanda (TOP)

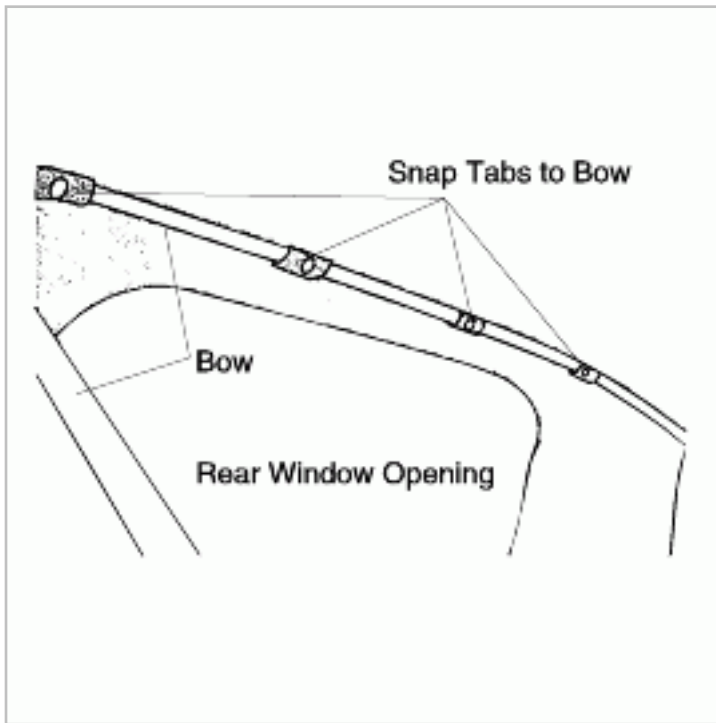
1. Oriente el tejido superior con el lado de vinilo y la tira de plástico de largo a lo largo del borde frontal.
2. Coloque la parte superior sobre la parte trasera del vehículo.
3. Deslizar la tira de plástico en el canal en el retenedor a lo largo del techo.

NOTE

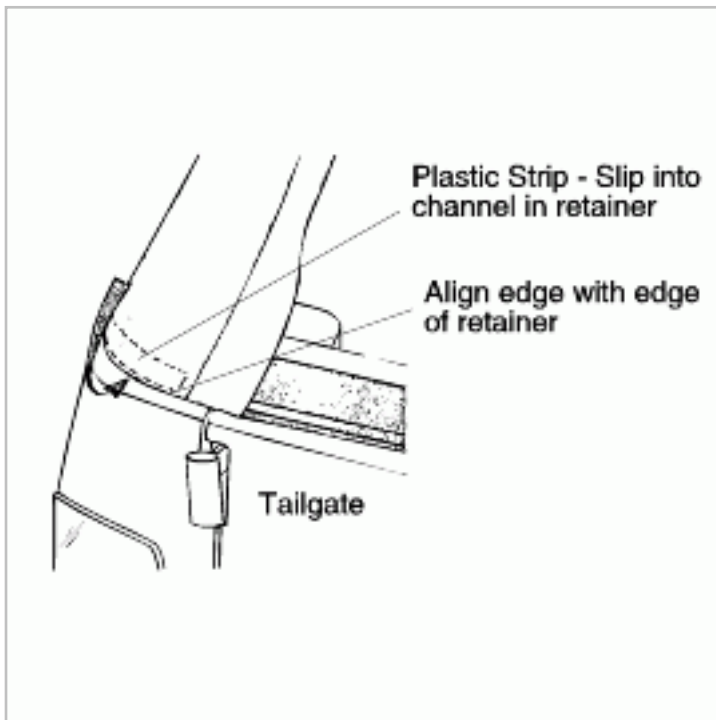
El tejido debe estar centrado en el vehículo.



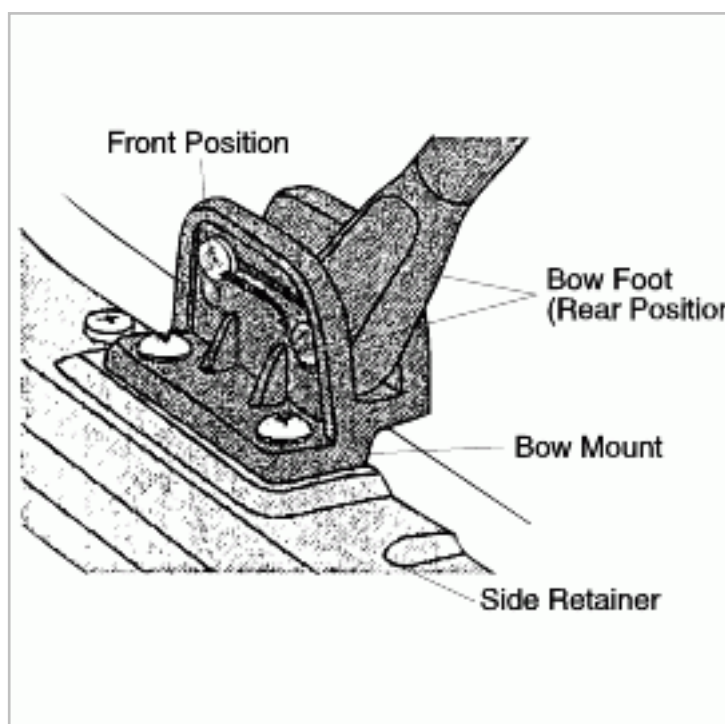
4. Elevar la proa y encajarlo en la parte trasera de la parte superior.
5. Localizar el complemento cuatro lengüetas cosidas en el interior de la parte superior por encima de la abertura de la ventana trasera.
6. Envolver las fichas alrededor de la parte posterior del arco y romperlos a la proa.



7. Busque la tira de plástico cosido en la parte inferior de las patas traseras en la parte superior.
8. Deslizar el plástico en los retenedores en las esquinas traseras del vehículo.
9. Alinee el borde del plástico con el borde del elemento de retención hacia la abertura del portón trasero.



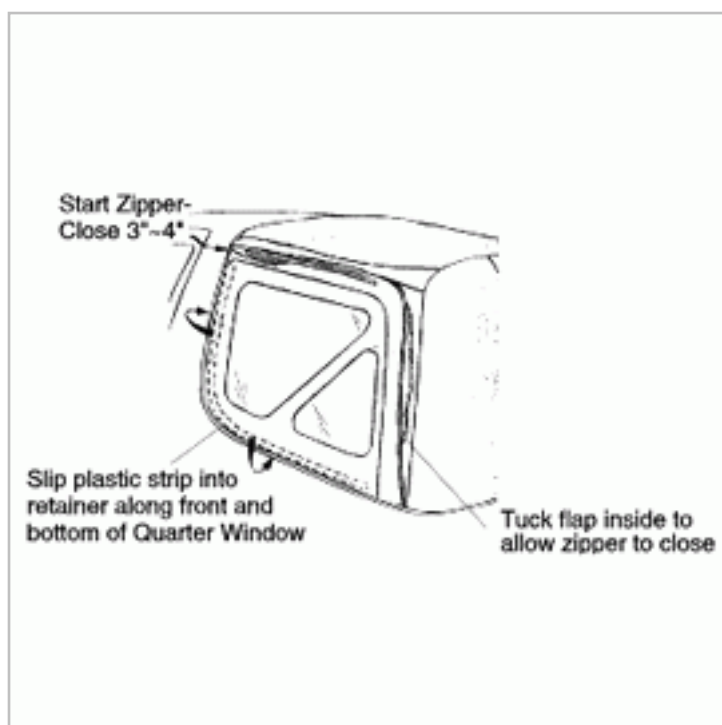
10. Bloqueo de la proa a la posición vertical. Elevar la proa hacia arriba y empuje el pie del arco posterior hasta que encaje en la posición trasera en la proa de montaje.



INSTALACIÓN

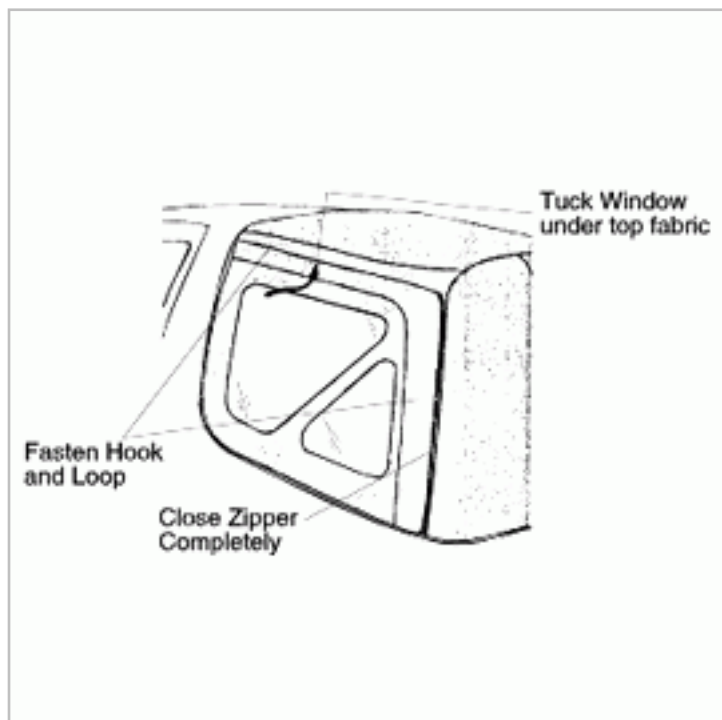
CONVERTIBLES Soft Top (un cuarto ventana)

1. Iniciar la cremallera en la parte frontal superior de la ventana del cuarto y cerrarla 3 "-4".
2. Oriente los cuartos ventanas con la tira de plástico a lo largo de los bordes inferiores delanteros y traseros.
3. Deslizar la tira de plástico cosido a la parte delantera y la parte inferior de la ventana de trimestre en el retenedor a lo largo de los bordes delanteros e inferior de la ventana de trimestre.

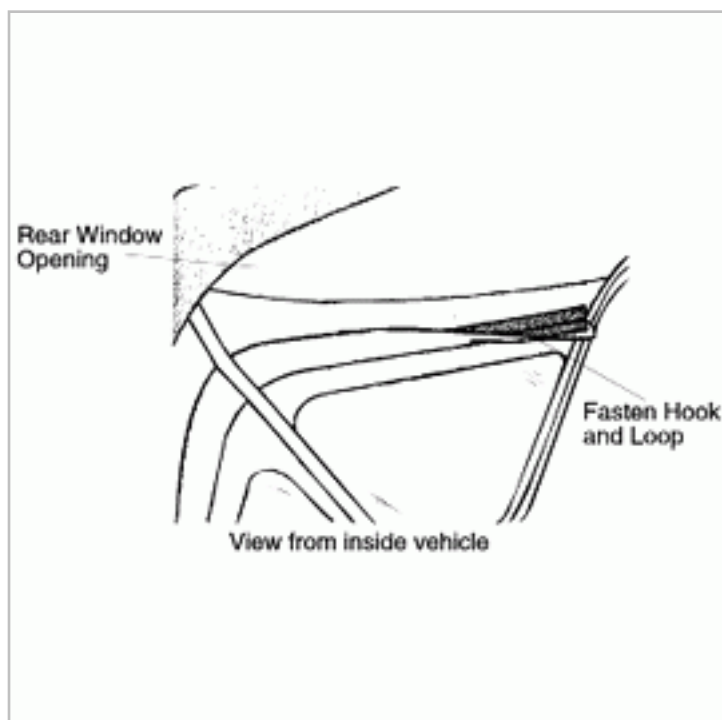


4. Una vez que la tira de plástico está en su lugar a lo largo de la parte inferior de la ventana de trimestre, cirugía estética de la solapa que sándwiches la cremallera dentro de la parte superior para permitir el cierre de cremallera para cerrar completamente.

5. Cierre la cremallera. Meter la parte superior del panel de la ventana debajo de la tela superior.
6. Fijar el gancho y bucle de cosido a lo largo de la parte superior, fuera de la ventana trimestre y el interior de la aleta superior.
7. Fijar el gancho y lazo cosido a lo largo de la parte posterior de la ventana trimestre.



8. Alcance en a través de la abertura de la ventana trasera y sujetar el gancho y bucle cosido en la ventana trimestre solapa interior en el interior de la parte superior.

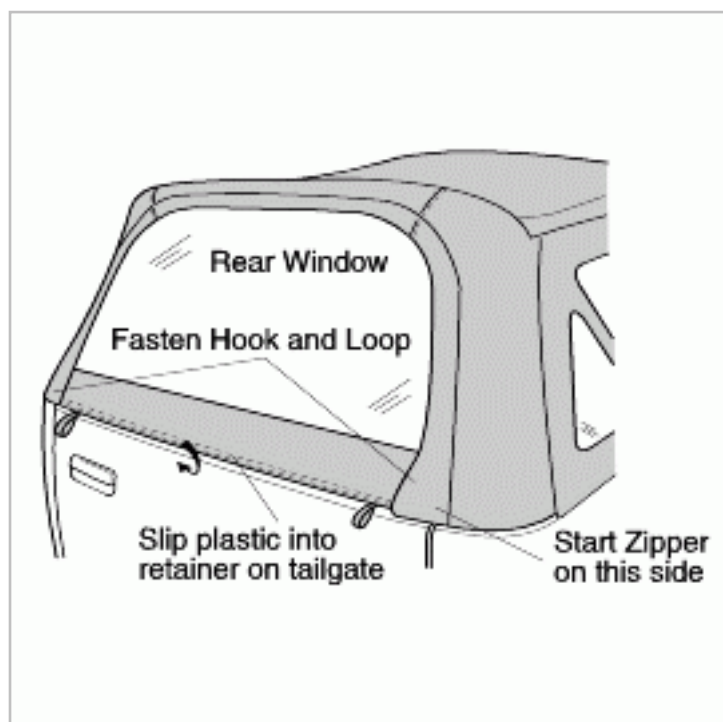


INSTALACIÓN

Tapa suave convertible (VENTANA TRASERA)

1. Cierra la ventana trasera en la parte superior de iniciar la cremallera en el lado derecho. Cierre la cremallera por completo.

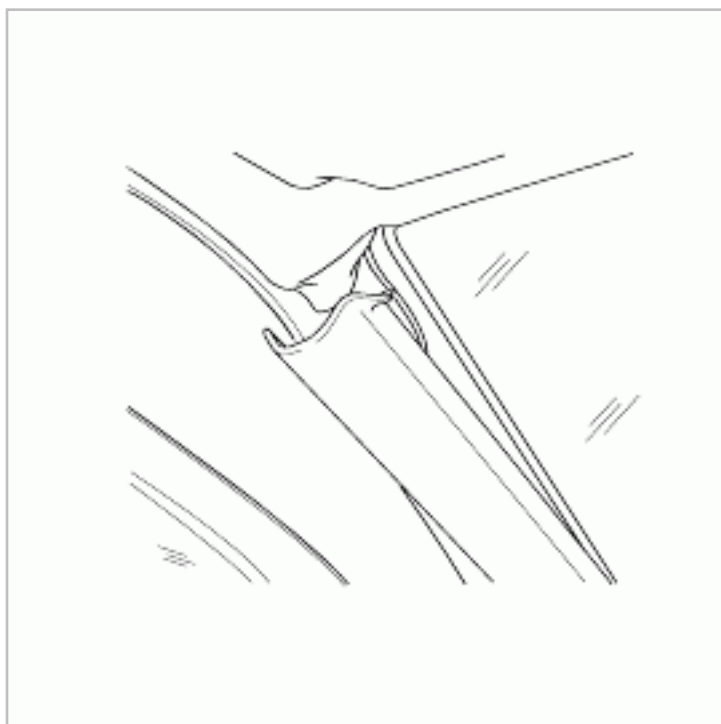
2. Slip la tira de plástico en la parte inferior de la ventana en el canal en el retenedor en el portón trasero.
3. Meta la lengüeta de arrastre hasta debajo de la solapa y fijar el gancho y bucle sobre las aletas a ambos lados de la ventana trasera.



INSTALACIÓN

TAPIZADO DEL TECHO (2door)

1. Instalación de revestimiento de techo en el orden inverso de la extracción.

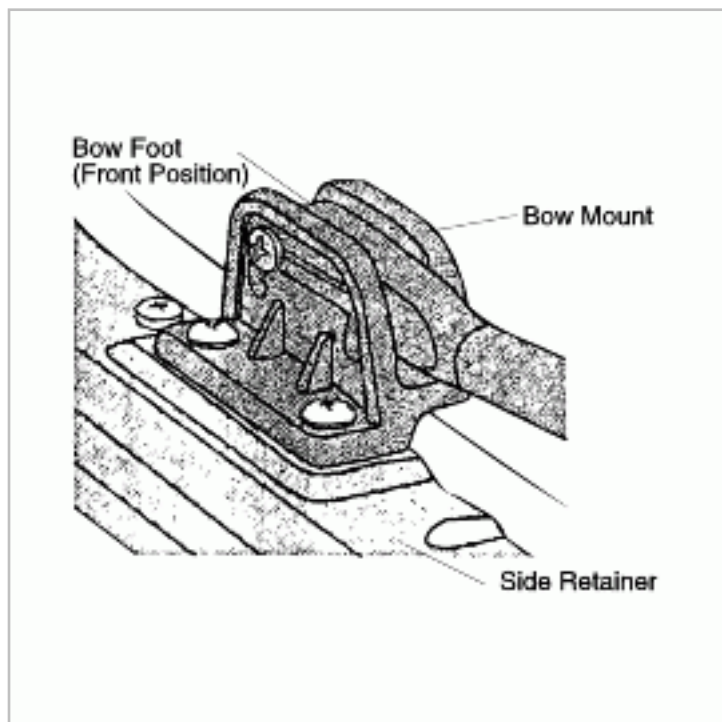


AJUSTE

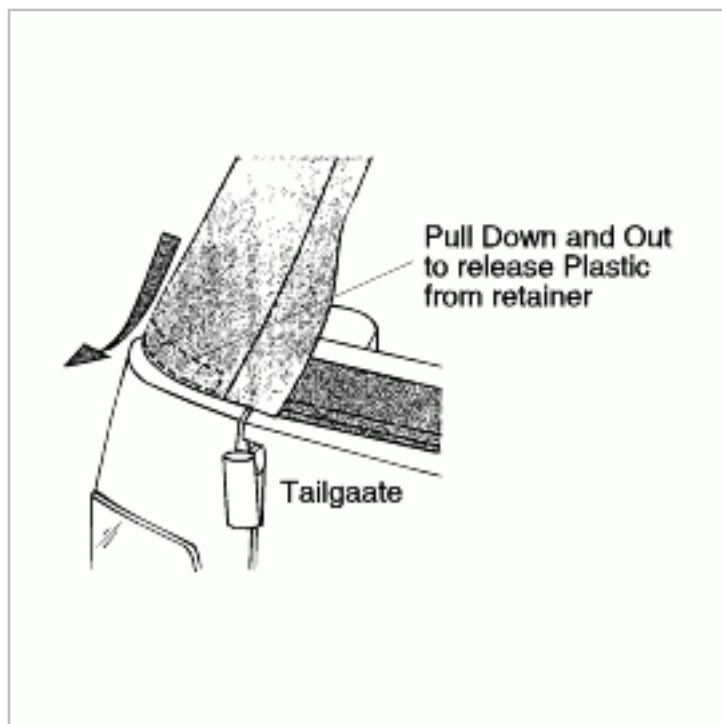
CONVERTIBLES Soft Top (plegable ARRIBA HACIA ABAJO)

1. Retire las ventanillas y la luneta trasera.

2. Mueva el arco a la posición hacia adelante para liberar el plástico en la parte superior de la tela.

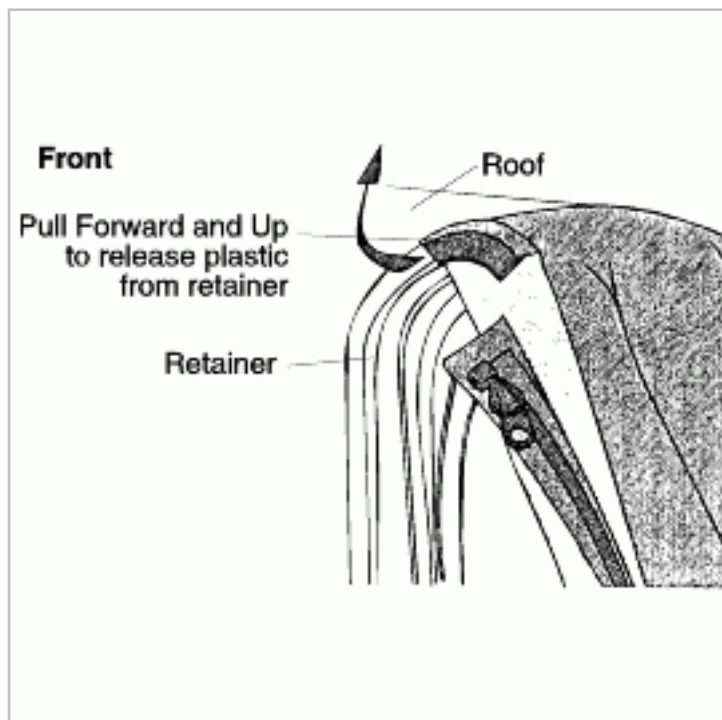


3. Tire hacia abajo y hacia fuera para liberar el plástico de los retenedores en la esquina trasera del vehículo.



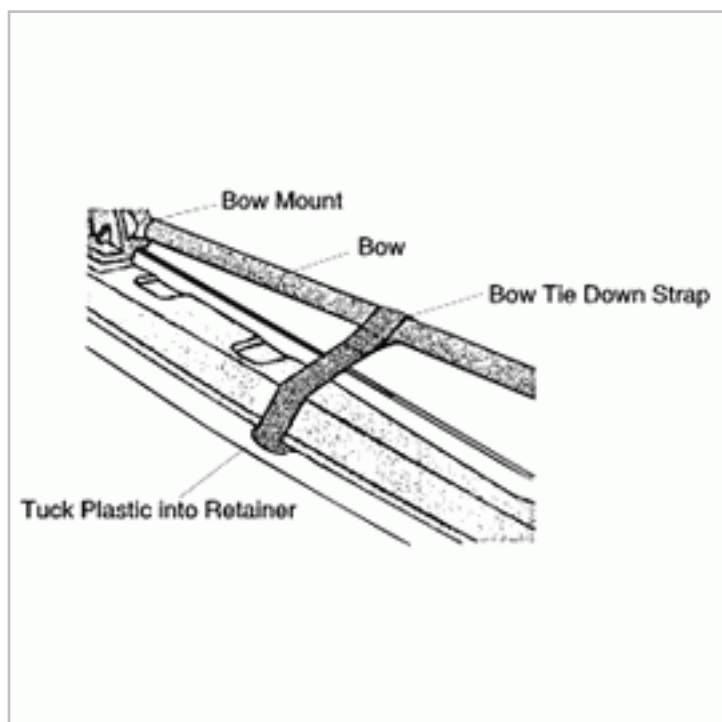
4. Tire del borde de ataque frontal de la plataforma hacia adelante y hacia arriba para liberar el plástico de la retención a lo largo del techo.

5. Coloque la proa hacia el portón trasero y meter la tela detrás del asiento trasero.



6. Utilice el arco de amarre correas sujetas a la proa para asegurar los arcos en su lugar.

7. Doble el plástico en el extremo de la correa en el canal en el retenedor en cada lado del vehículo.

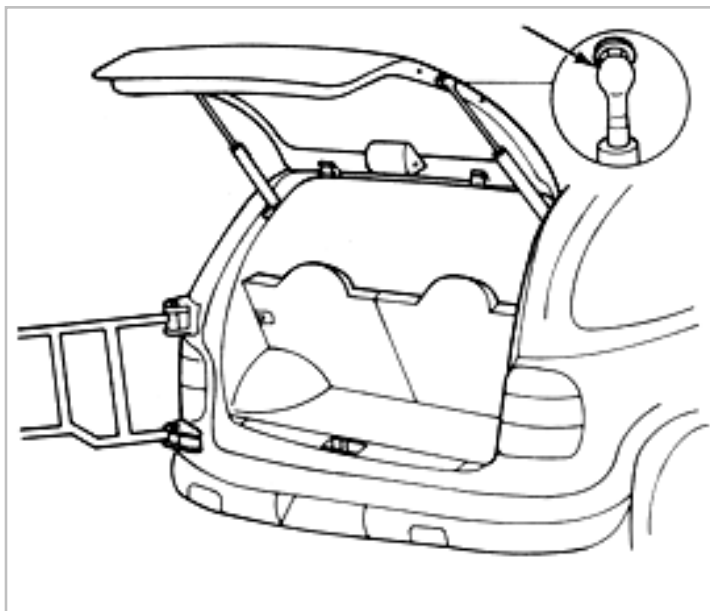




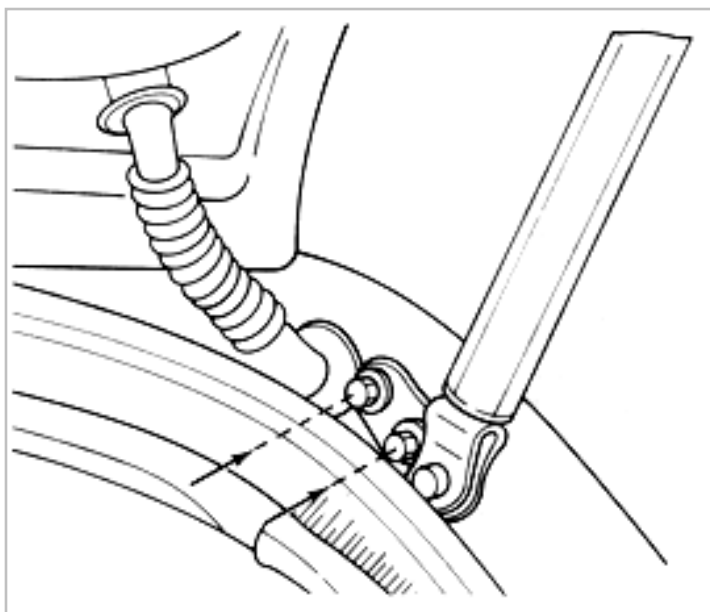
ELIMINACIÓN

Amortiguador trasero Hatch Manténgase

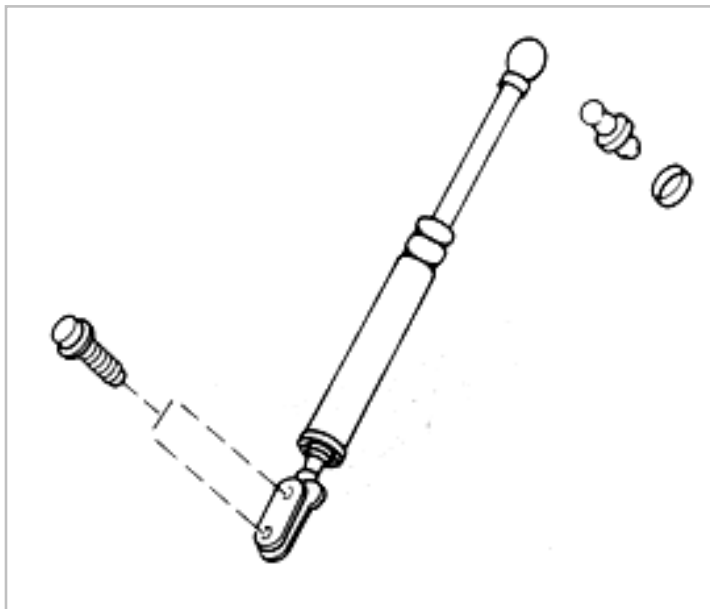
1. El columpio soporte de la rueda de repuesto a un lado.
2. Abra la puerta trasera y el apoyo adecuadamente.
3. Retire una tuerca de la rótula superior del amortiguador estancia.



4. Retire los dos tornillos de fijación inferiores de la estancia amortiguador.



5. Retire estancia amortiguador.



ELIMINACIÓN

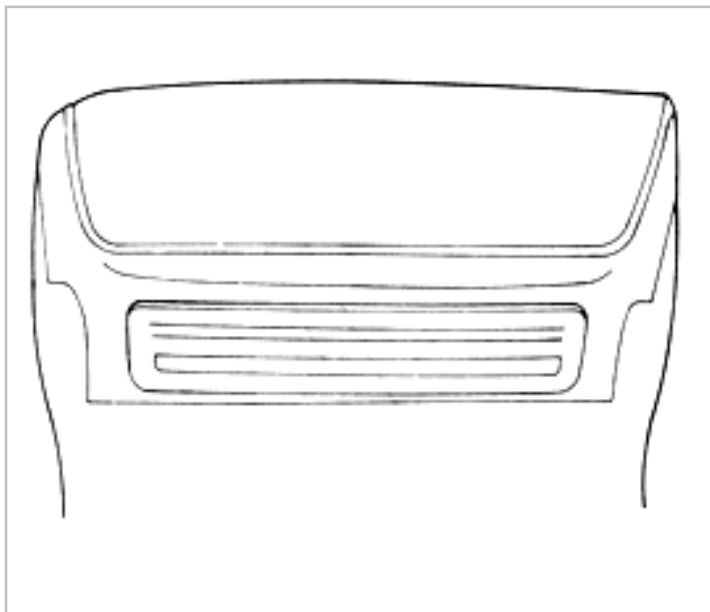
Conjunto de bloqueo del portón trasero

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. El columpio soporte de la rueda de repuesto a un lado.

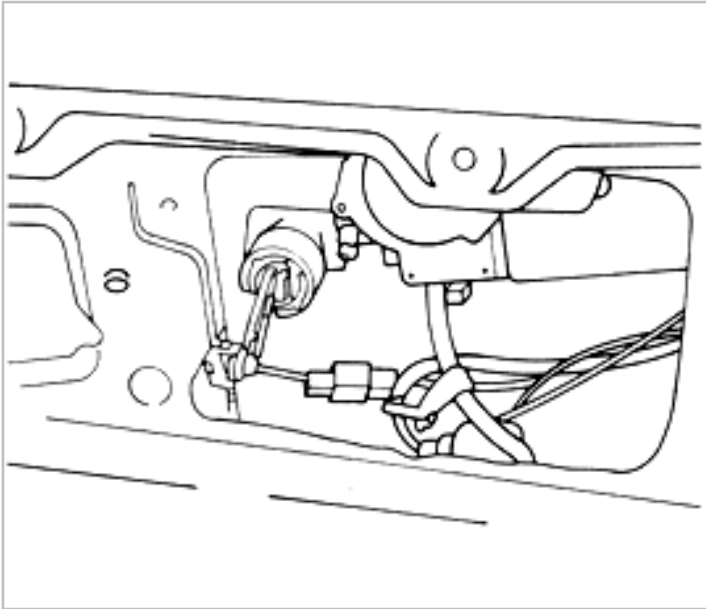
3. Abrir la puerta trasera.

4. Extraer el guarnecido del portón trasero. Consulte "Recorte" en esta sección.



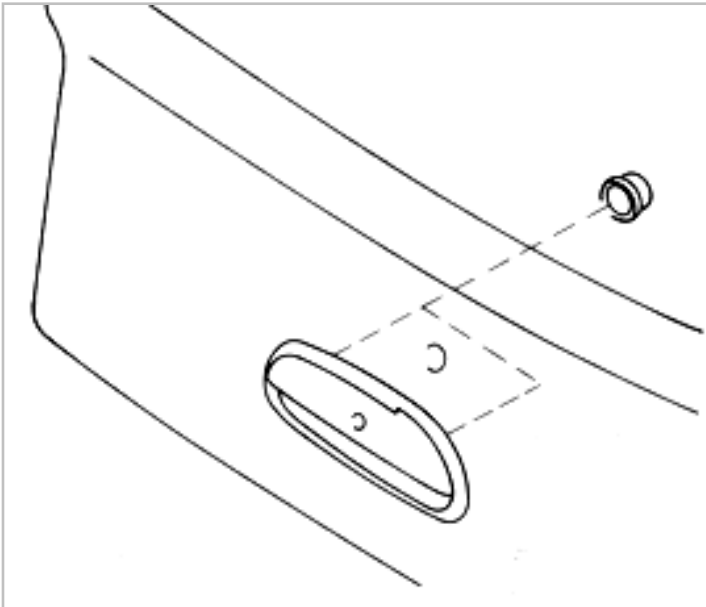
5. Retire la pantalla de plástico con cuidado.

6. Aflojar lockrod clip y sujetador.



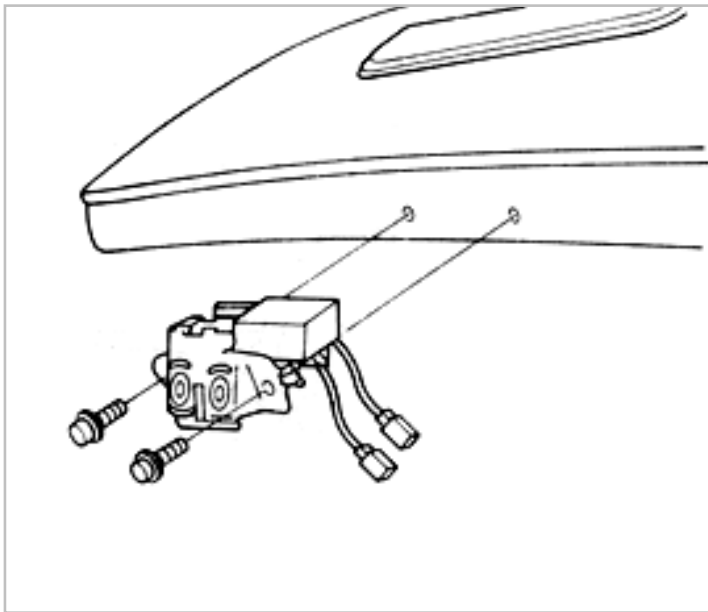
7. Retire las dos tuercas de retención en la manija exterior desde el orificio de acceso.

8. Quitar la llave del exterior.



9. Aflojar clip de alambre redondo en el montaje de cilindros de llave, y quitar cilindro de la llave.

10. Retire dos tornillos en el conjunto de bloqueo.

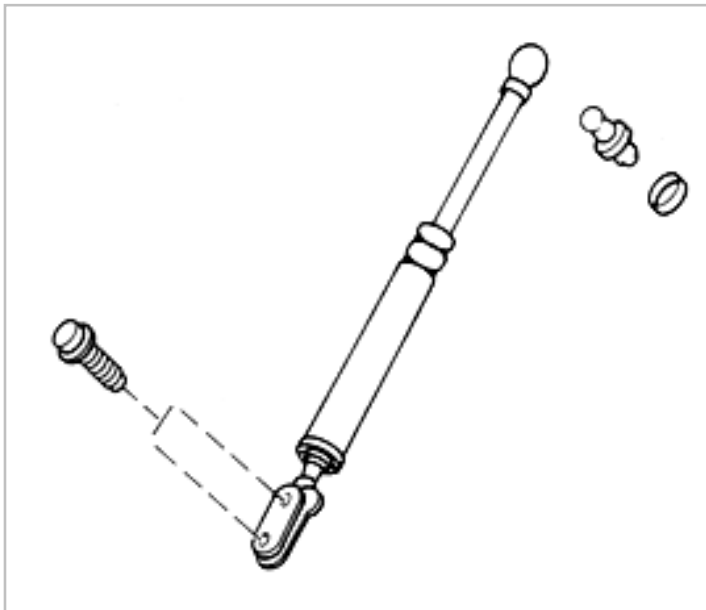


11. Desconectar dos conectores en el conjunto de bloqueo.
12. Retire el conjunto de bloqueo.

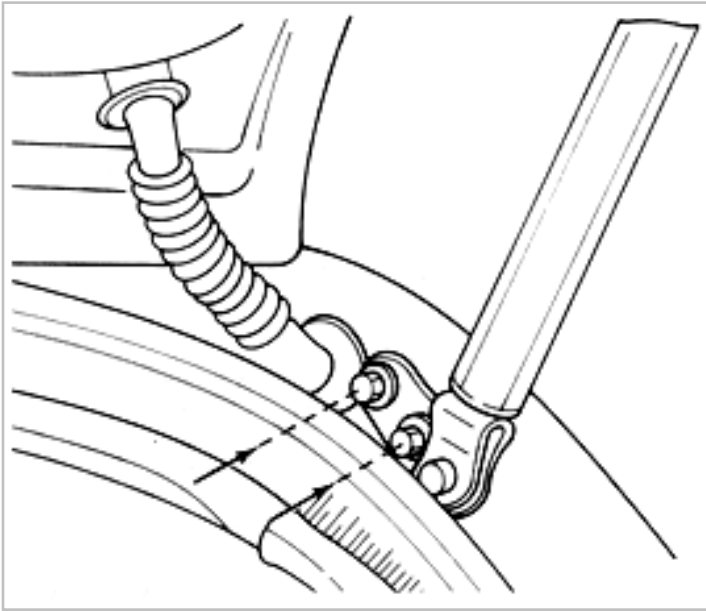
INSTALACIÓN

Amortiguador trasero Hatch Manténgase

1. Posición de la estancia amortiguador.

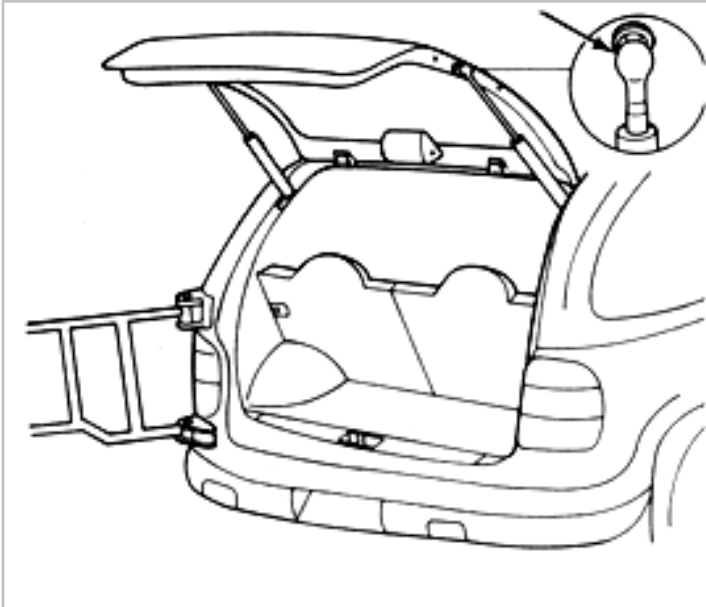


2. Instalar dos pernos de retención inferiores de la estancia amortiguador.



Apretar dos pernos de retención inferior a 80 lb · en (9 N · m)

3. Instalar una tuerca de bola montante superior de la estanca amortiguador.



Apretar una tuerca de bola montante superior a 14 lb · pies (19,5 N · m)

4. Cierre la puerta trasera.

5. Cierre de soporte neumático de repuesto.

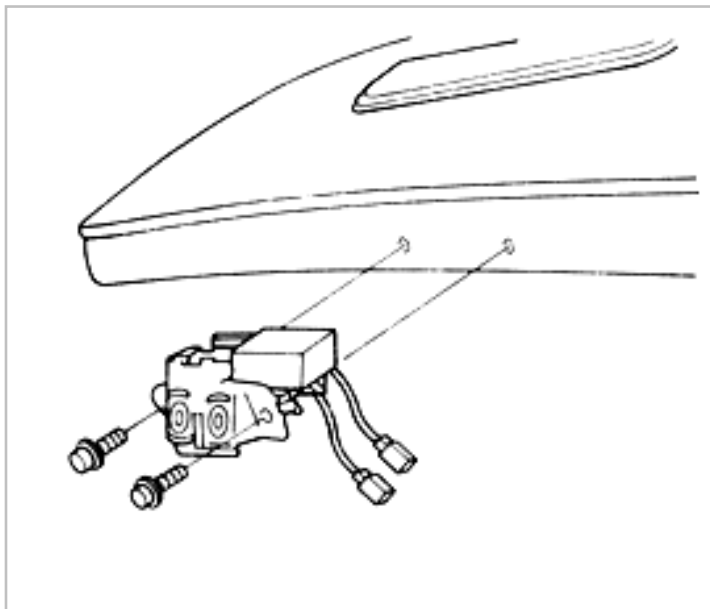
INSTALACIÓN

Conjunto de bloqueo del portón trasero

1. Posición conjunto de cerradura.

2. Conectar dos conectores en el conjunto de bloqueo.

3. Instalar dos pernos en el conjunto de bloqueo.

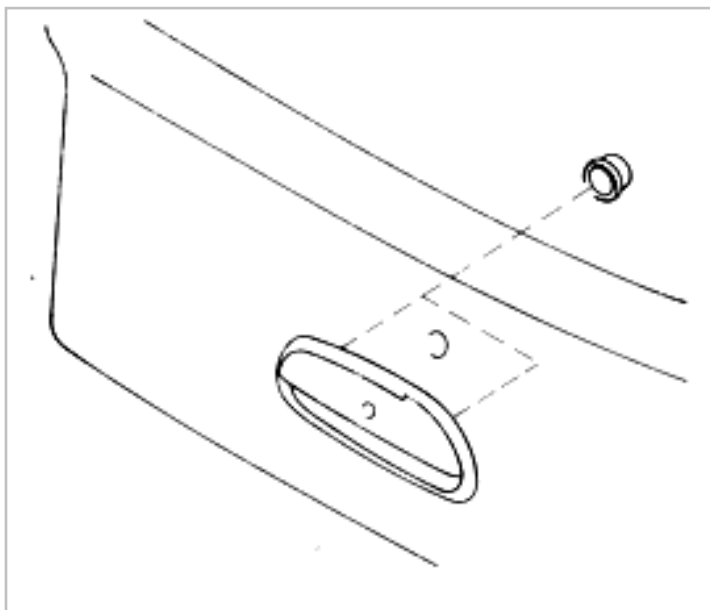


Apriete dos tornillos a 97 lb · en (11 N · m)

4. Instalación de cilindro de llave en la manija exterior de la puerta.

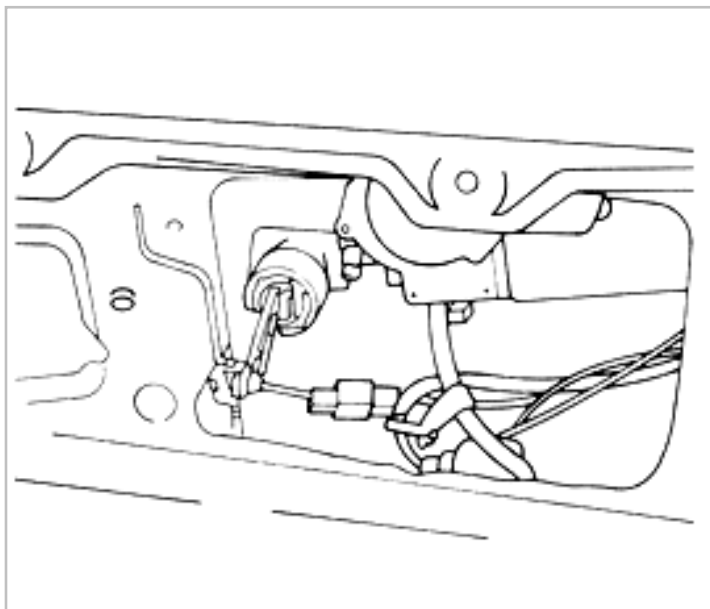
5. Posición fuera de la manija de la puerta en la puerta trasera.

6. Instale dos tuercas de sujeción en el mango fuera del acceso



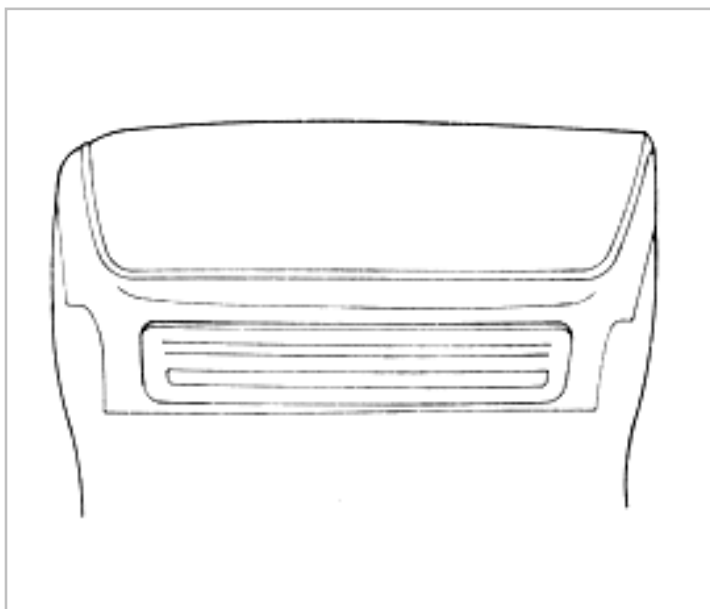
Apretar dos tuercas a 75 lb · in (8,5 N · m)

7. Fijar lockrod clip y sujetador.



8. Instalar pantalla de plástico cuidadosamente.

9. Instalar ajuste portón trasero. Consulte "Recorte" en esta sección.



10. Cierre la puerta trasera.

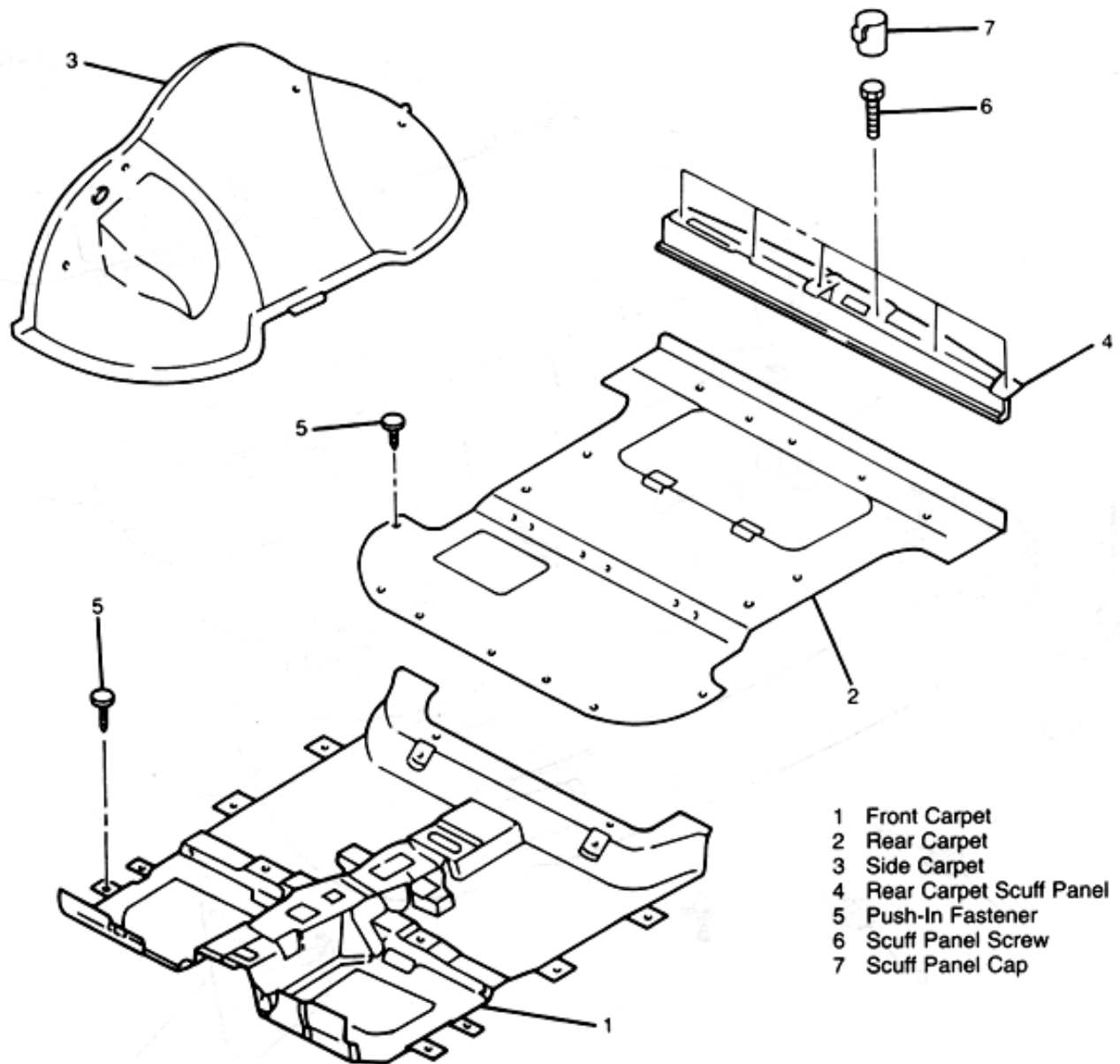
11. Cierre de soporte neumático de repuesto.

cable negativo de la batería 12. Conectar.

DESCRIPCIÓN

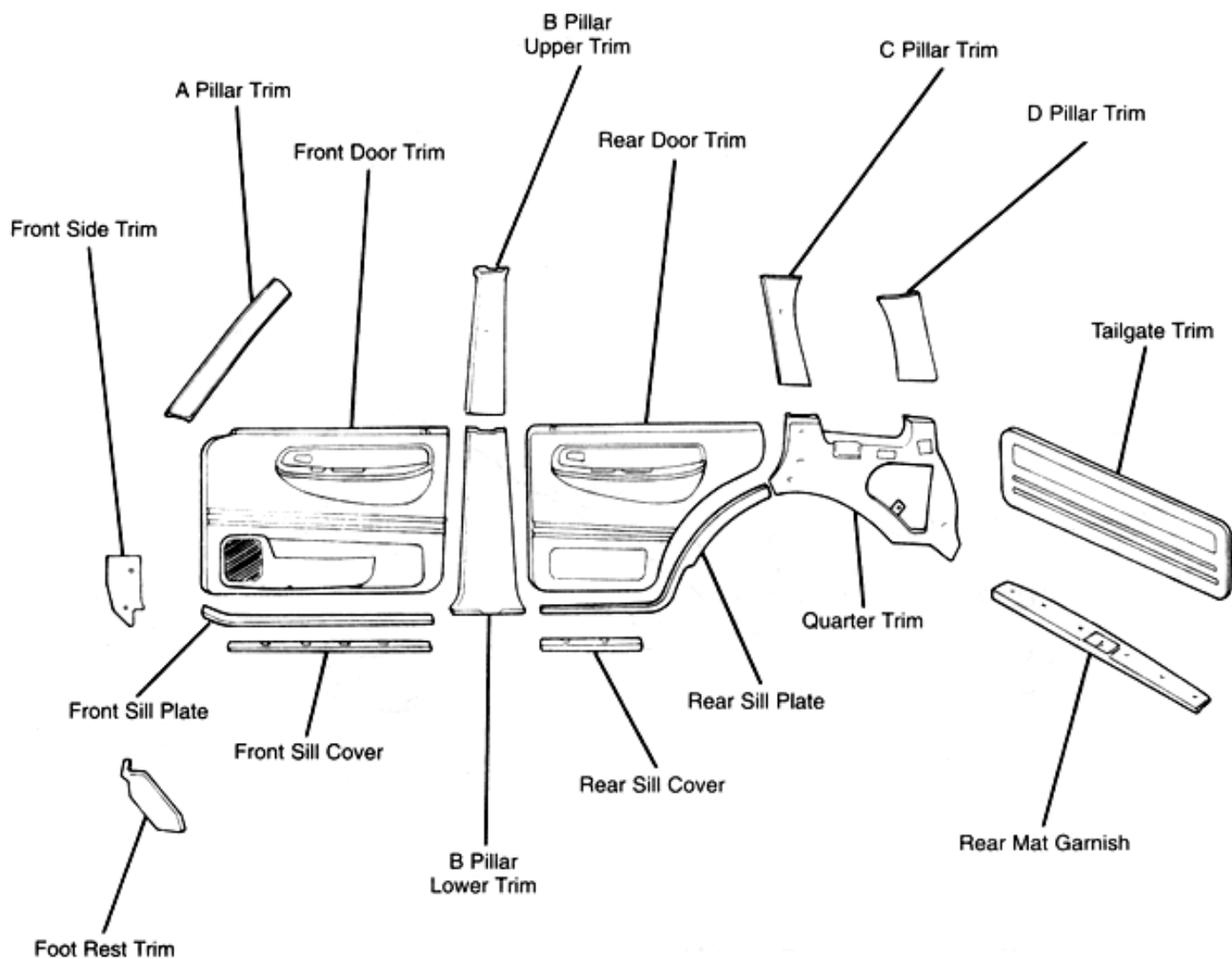
ALFOMBRA

La parte frontal, alfombras traseras y laterales proporcionan un amortiguador entre el jinete / carga y los paneles inferiores de la carrocería del vehículo. También proporcionan aislamiento térmico y de sonido a los pasajeros. Son elementos extraíbles y reemplazables.



RECORTAR

El ajuste es una pieza moldeada componente termoestable de plástico y se utiliza para cubrir el interior del vehículo. Ayuda a aislamiento vehículo cubriéndola además de ocultar la estructura de metal del vehículo. También actúa como una barrera de sonido. Se utiliza en las cuatro puertas de la puerta del vehículo abriendo umbrales, A, B, C y D pilares, la zona del cuarto trasero, puerta posterior, y la apertura del portón trasero de umbral. Todo el guarnecido de la puerta en el vehículo incluye apoyabrazos. Cada recorte en la parte delantera dos puertas ofrece un bolsillo para mapas de mantenimiento, etc.

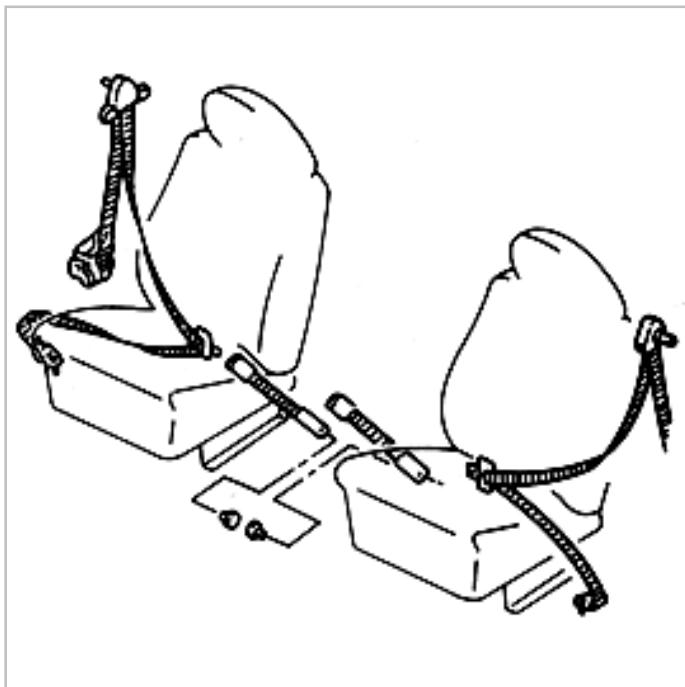




ELIMINACIÓN

delante de la alfombra

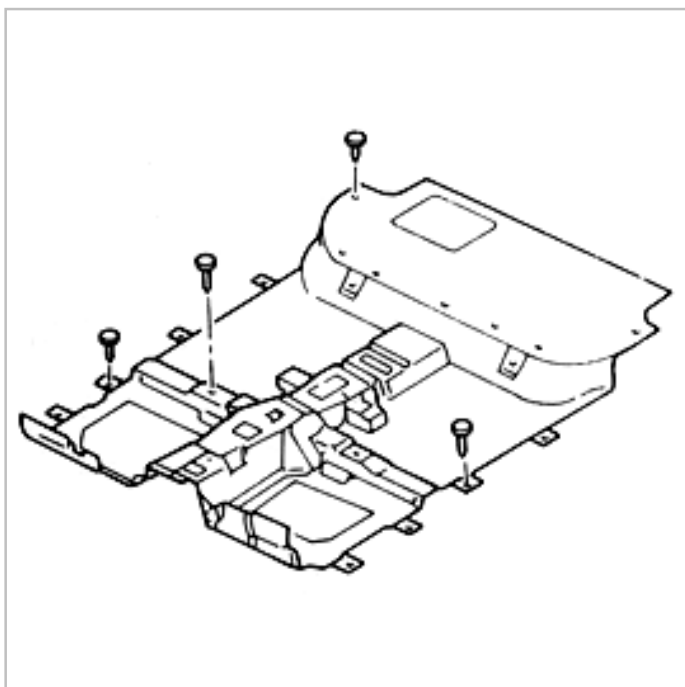
1. Retire los asientos delanteros y traseros. Consulte “Asientos” en esta sección.
2. Retire la cubierta de la palanca de transmisión y la palanca del freno de estacionamiento.
3. Retire el conjunto de hebilla de cinturón de asiento delantero y los tornillos que sujetan los extremos de la correa del cinturón de seguridad al suelo.



4. Retire las siguientes piezas de ajuste. Consulte “Recorte” en esta sección. (1) El Listones de umbral delantero y trasero. (2) revestimiento inferior del pilar B.

(3) reposapiés del lado del conductor.

5. Eliminar los 18 sujetadores de empuje-in. La 18 es justo detrás de la palanca de liberación de la tapa de llenado del tanque de combustible.

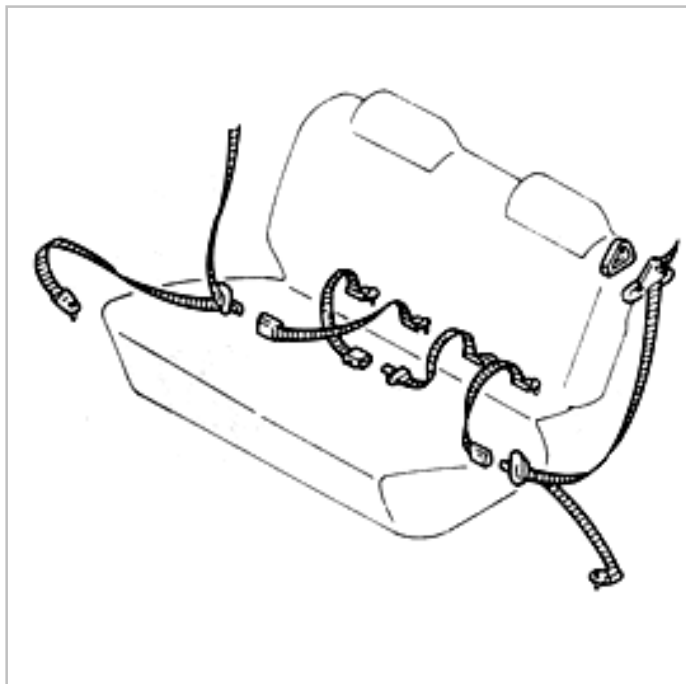


6. Retirar la alfombra delante.

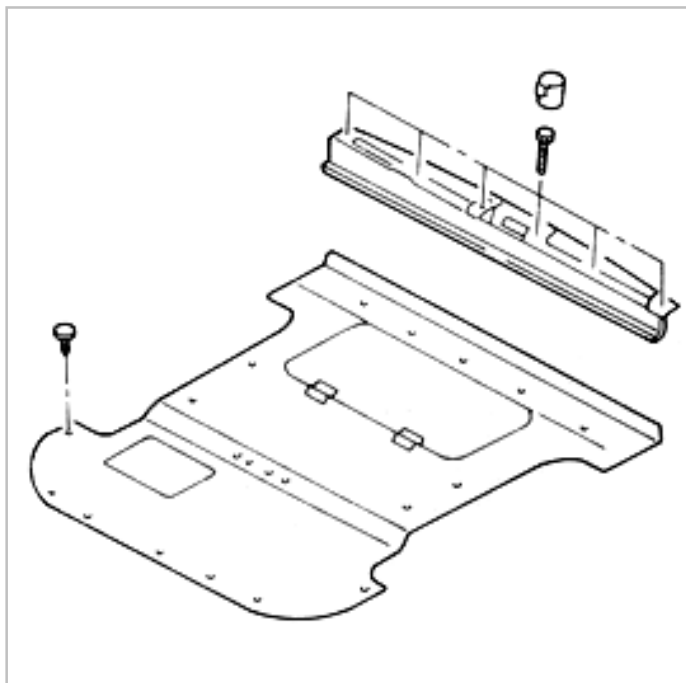
ELIMINACIÓN

Alfombra trasera

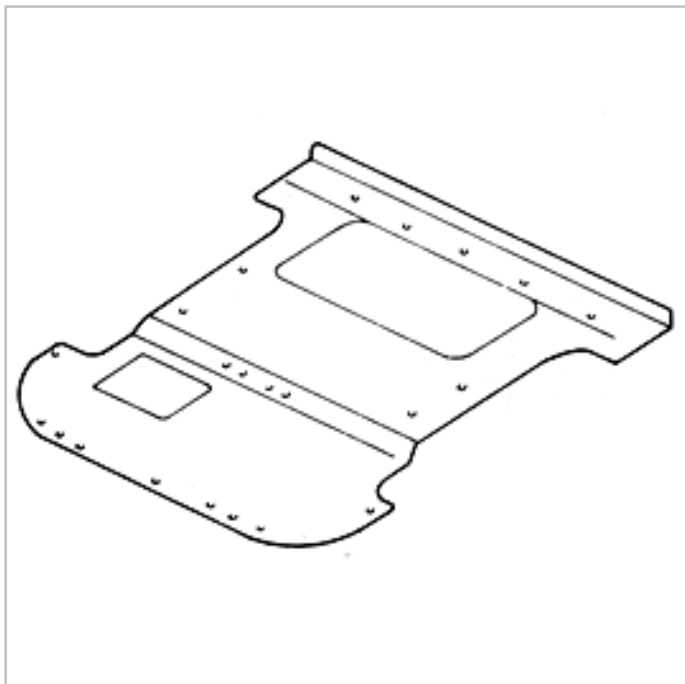
1. Retirar el asiento trasero. Consulte “asiento trasero” en esta sección.
2. Retirar los cinturones de los asientos traseros. Consulte la sección “Cinturones de Seguridad” en esta sección.



3. Retire la tapa de la caja de herramientas y la pieza de ajuste flexible.
4. Retirar los 16 sujetadores de empuje-in.
5. Retire el panel de la puerta trasera desgaste.



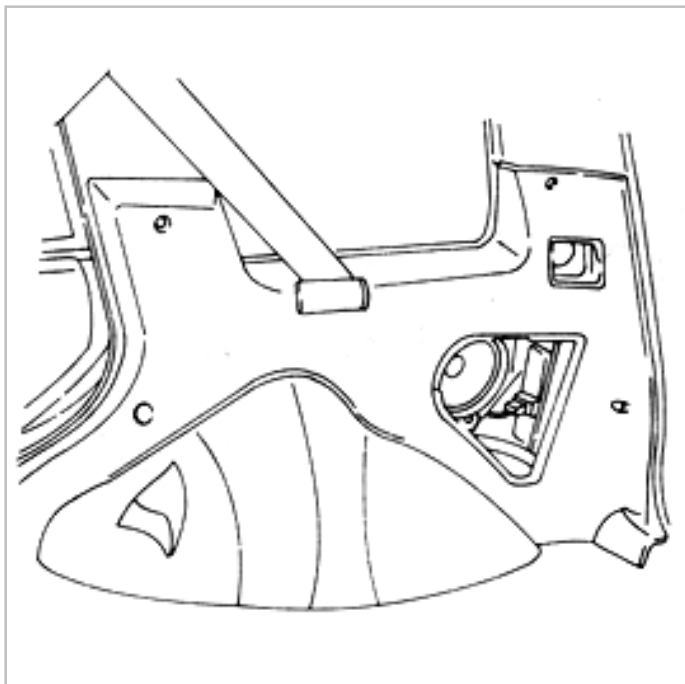
6. Retirar la alfombra trasera.



ELIMINACIÓN

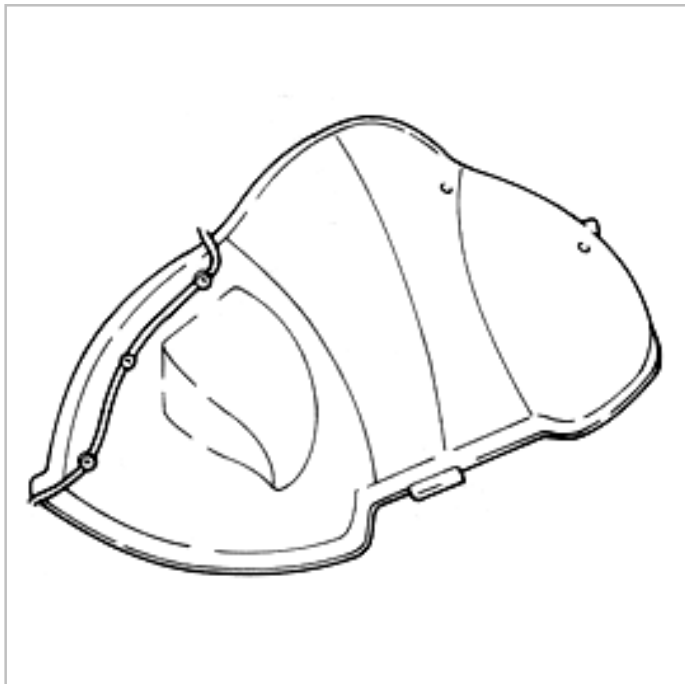
lado de la alfombra

1. Retire la alfombra trasera. Consulte "Alfombra posterior" en esta sección.
2. Retire los paneles de cubierta y de adorno lateral umbral de la puerta trasera. Consulte "Recorte" en esta sección.



3. Soltar el mazo de cables para cada alfombra.

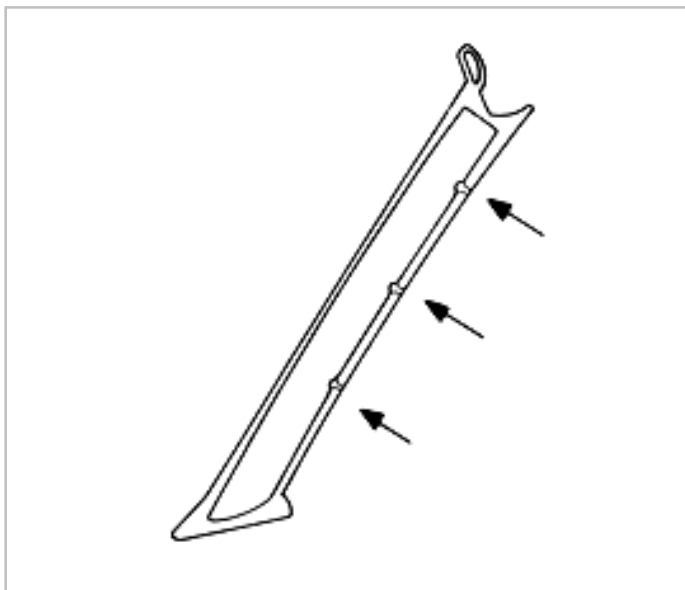
4. Retirar la alfombra lado.



ELIMINACIÓN

A-Pillar Recorte

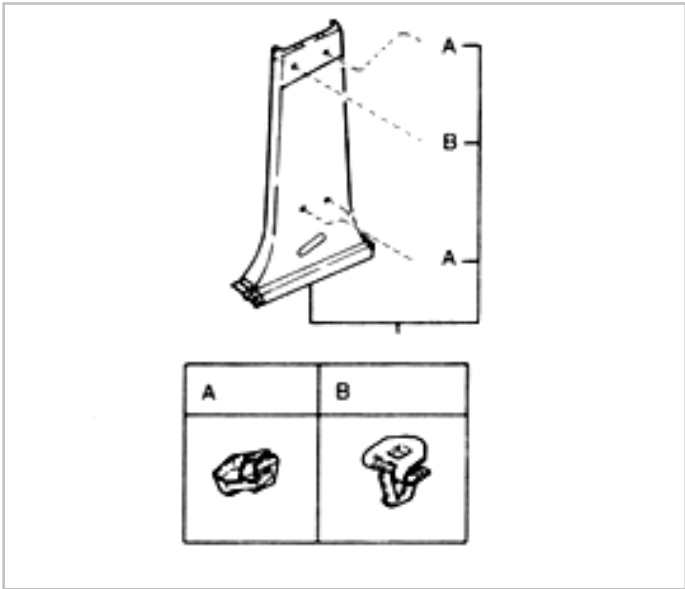
1. Desenganche el pilar recorte con una herramienta de eliminación de recorte.
2. Extraer el guarnecido del montante.



ELIMINACIÓN

Pilar B Bajo Recorte

1. Aflojar el pilar B menor recorte con una herramienta de eliminación de recorte



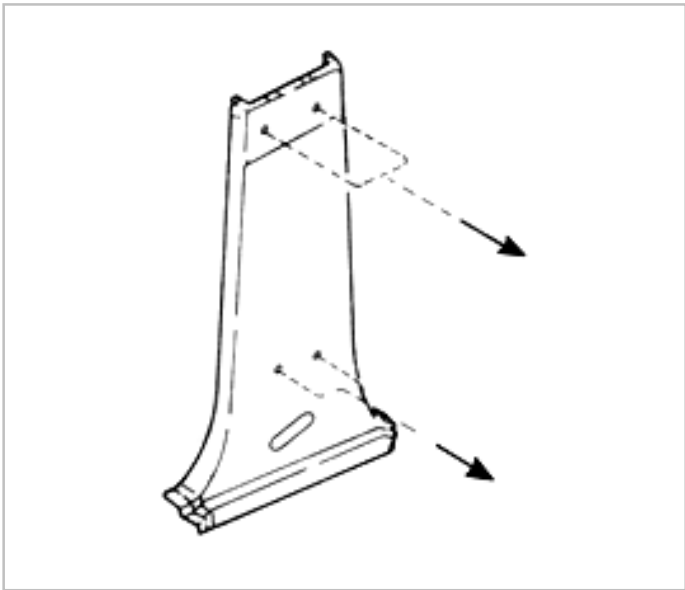
2. Retire el marco del pilar B inferior.

ELIMINACIÓN

Pilar B superior Recorte

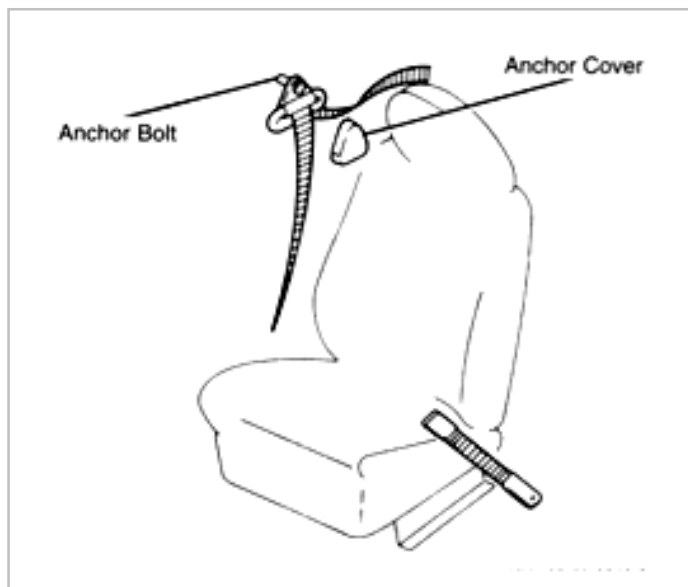
1. Aflojar el pilar B menor recorte con una herramienta de eliminación de recorte.

2. Retire el marco del pilar B inferior.



3. Desenganche el cinturón de hombro cubierta del perno de anclaje cautiva desde el botón y levante. (1) desenganchar el cinturón del asiento.

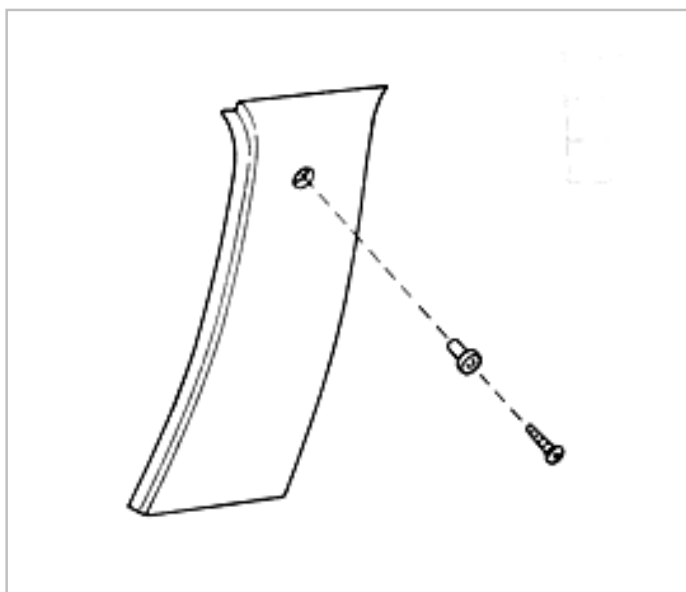
(2) Eliminar un perno.



4. Retire el botón situado en el guarnecido superior del pilar B .: (1)

Retire un tornillo en el botón. (2) Retire el botón.

5. Retire el pilar B Remate superior con una herramienta de eliminación de recorte.

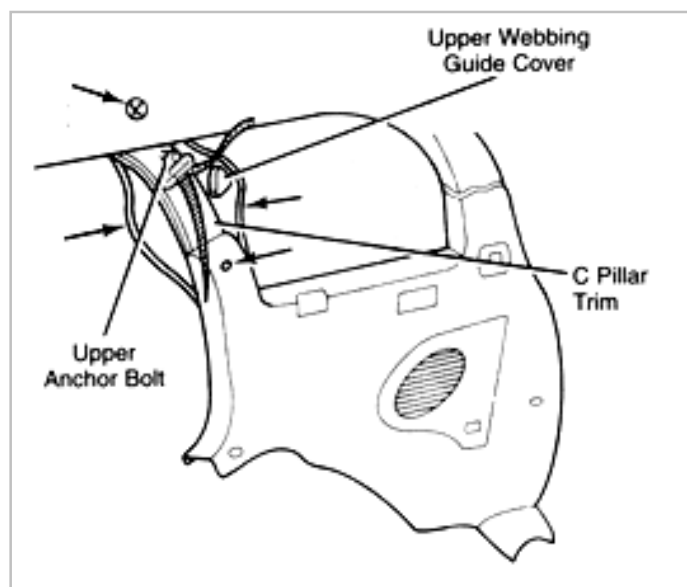


ELIMINACIÓN

Recortar C-Pillar

1. asiento trasero se doblan hacia adelante.
2. Tire de distancia de la puerta burlete de apertura de la zona de los internos C-pilar.
3. Tire de distancia burlete ventana desde la zona internos C-pilar.
4. Quitar la cubierta guía de la cincha superior del cinturón de seguridad.
5. Retirar perno de anclaje superior del cinturón de seguridad.
6. Retire un tornillo en el trimestre de equipamiento.

7. Retire un sujetador en el forro del techo sobre el guarnecido C-pilar.



8. Desenganche de adorno lateral.

9. Aflojar internos C-pilar.

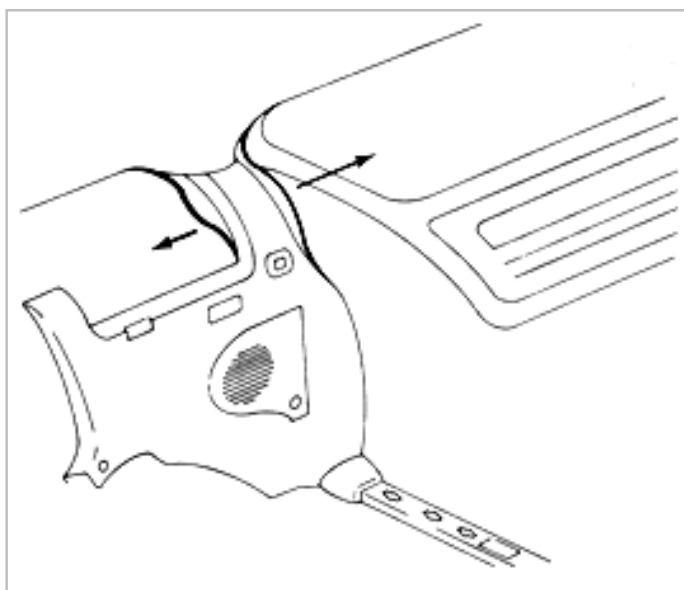
10. Retire internos C-pilar.

ELIMINACIÓN

Recorte D-Pilar

1. Tire de distancia burlete de apertura del portón trasero del pilar D y la cuarta área de recorte.

2. Tire de distancia burlete ventana desde el área de recorte D-pilar.

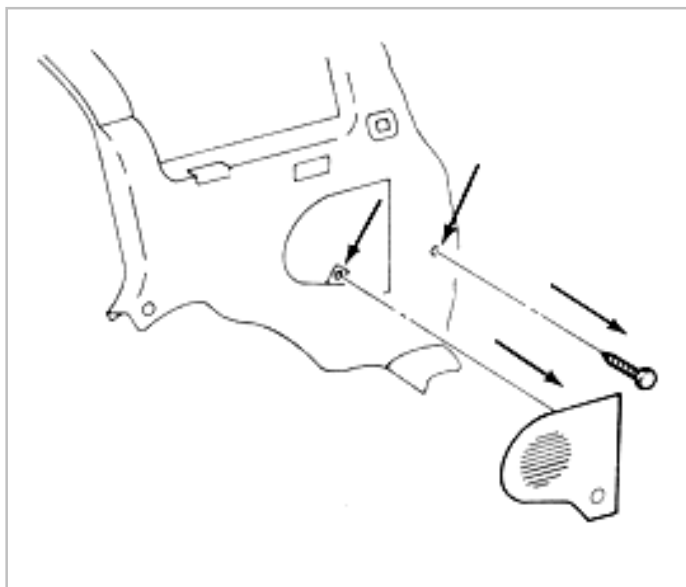


3. Retire la rejilla del altavoz en el cuarto de ajuste.

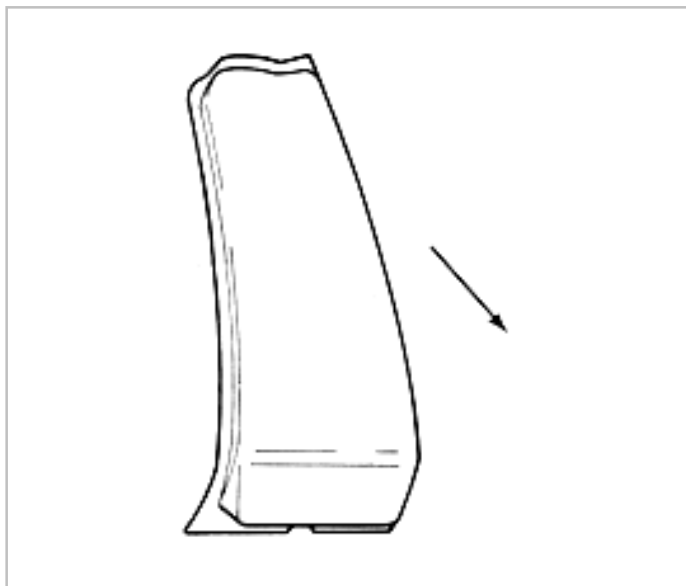
4. Retire un tornillo en el orificio de acceso rejilla del altavoz.

5. Retire un tornillo en el trimestre cortar justo por debajo de la moldura pilar D.

6. Aflojar de adorno lateral.



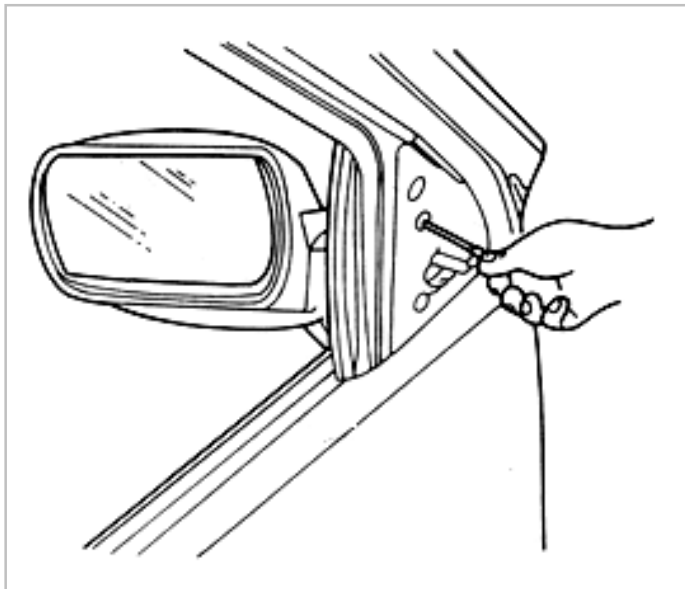
7. Retire el guarnecido del montante D.



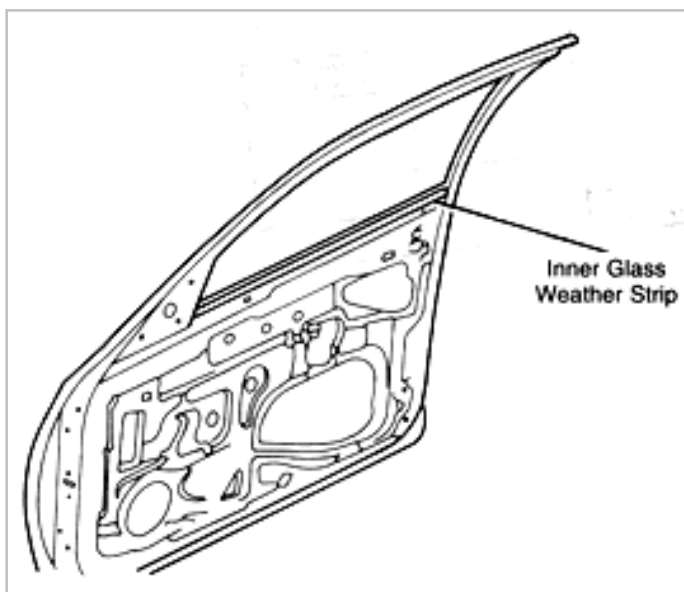
ELIMINACIÓN

Ajuste de la puerta frontal

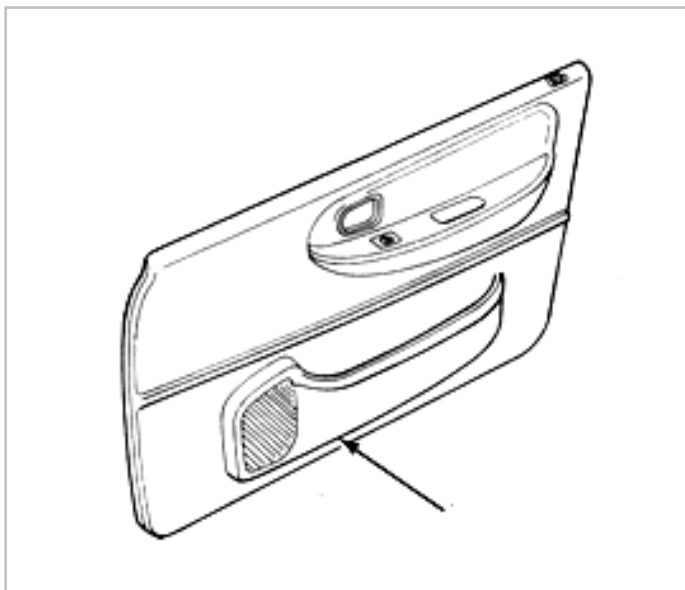
1. Retire guarnición espejo interior.



2. Retirar burlete interior de vidrio.

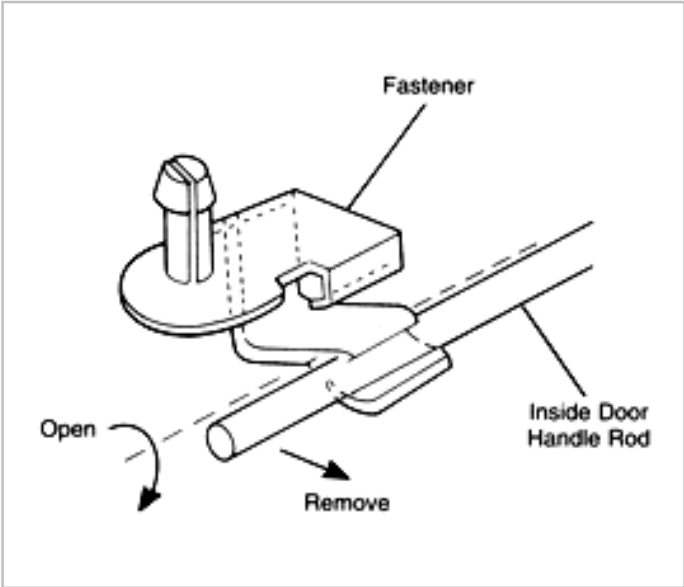


3. Retire un tornillo en la parte inferior de la cubierta de la puerta frontal.

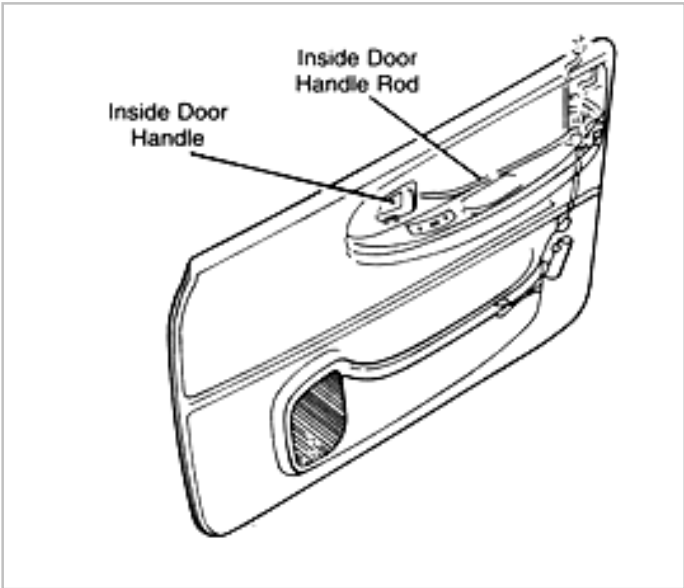


4. Afloje la cubierta de la puerta frontal con una herramienta de eliminación de recorte.

5. Desconectar el interior manija de la puerta del conjunto de cerradura de la puerta: (1) Llegar detrás del revestimiento de la puerta.
- (2) Desconectar la varilla de manija de la puerta interior de la manija de la puerta interior.



6. Retire un tornillo en la manija de la puerta interior.
7. Retire la manija de la puerta interior.



8. Quitar el guarnecido de la puerta frontal levantándola hacia arriba y sobre el botón de bloqueo de la puerta.

ELIMINACIÓN

Cubierta delantera travesaño

1. Retire los cuatro elementos de fijación en la cubierta del travesaño delantero.
2. Retire la cubierta del travesaño delantero.

ELIMINACIÓN

Placa frontal del travesaño

1. Quitar los tres tapones de rosca en el lugar travesaño delantero.
2. Retire los tres tornillos de sujeción.
3. Retire la placa del travesaño delantero.

ELIMINACIÓN

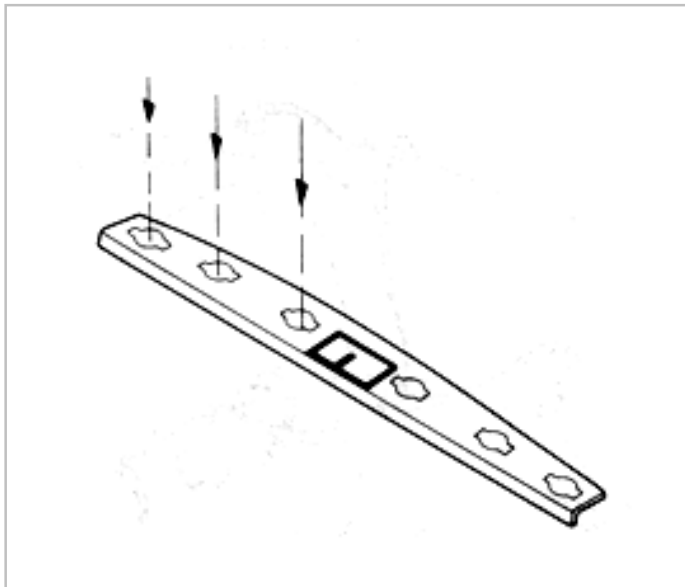
de adorno lateral

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Quitar los tres tapones de rosca hacia la zona de adorno lateral en la guarnición colchoneta trasera.

3. Afloje la guarnición colchoneta trasera alrededor de la zona de adorno lateral.

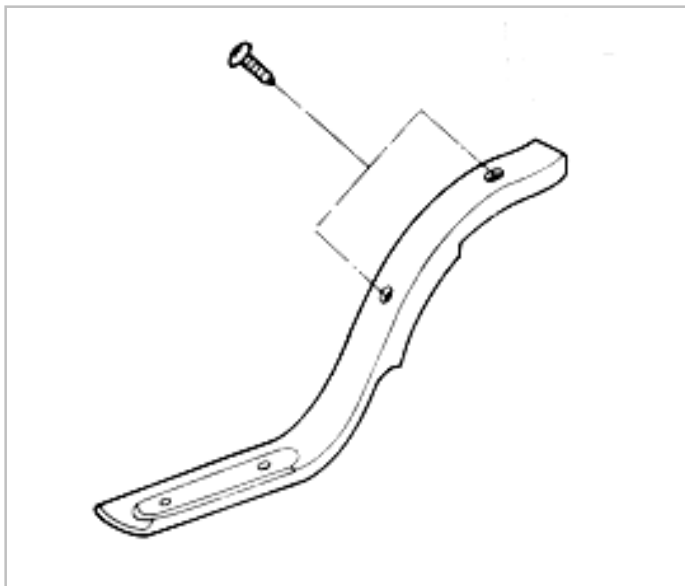
4. Tire de distancia burlete de apertura del portón trasero alrededor de la zona de adorno lateral.



5. Retire los dos tornillos superiores de la solera inferior trasera.

6. Aflojar la solera inferior trasera hacia la zona de adorno lateral.

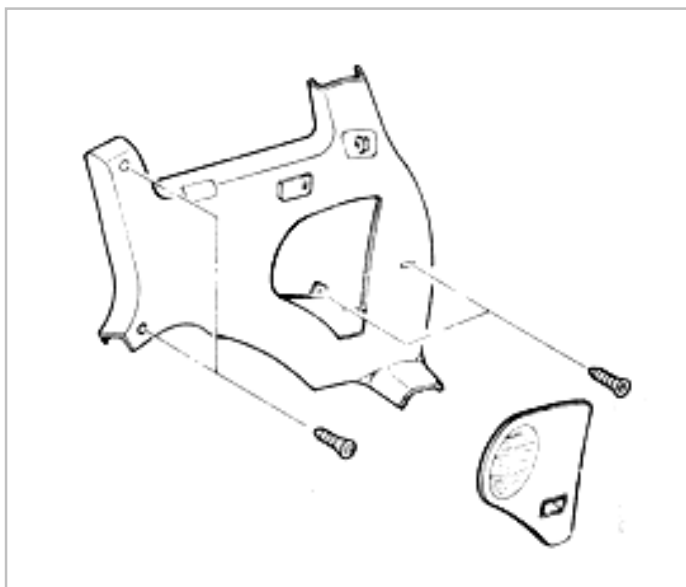
7. Tire lejos de la puerta trasera burlete abertura alrededor de la zona de adorno lateral.



8. Retire la rejilla del altavoz.

9. Retire los cuatro tornillos de sujeción en el cuarto de ajuste.

10. Conector de luz Desconectar.



11. eliminar uno inferior perno de anclaje del cinturón de seguridad.

12. Quitar la cubierta de guía de la cincha superior del cinturón de seguridad.

13. Quitar un perno de anclaje superior del cinturón de seguridad.

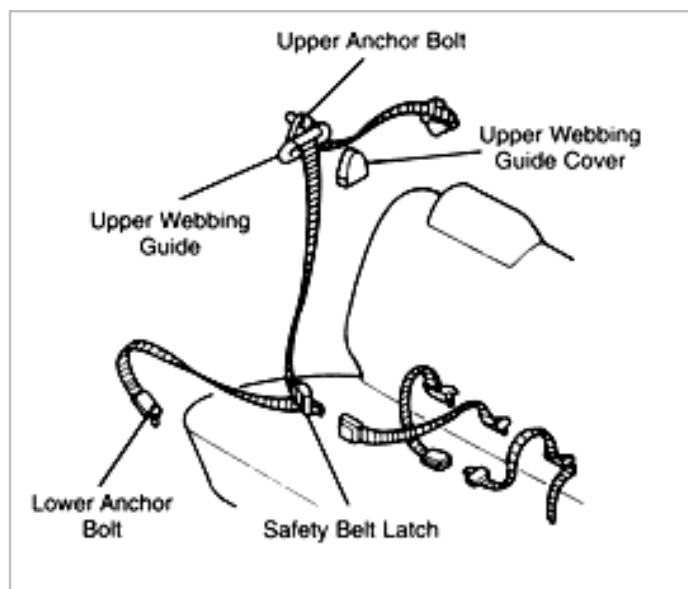
14. Aflojar el trimestre recorte con una herramienta de eliminación.

15. Retire la cubierta del orificio de acceso del cinturón de seguridad por detrás de la cuarta parte del ajuste.

16. Retire la tapa del orificio de acceso cinturón de seguridad.

17. Alcance detrás del cuarto asiento y tire del cinturón de seguridad junto con su cierre y correas guía a través del orificio de acceso.

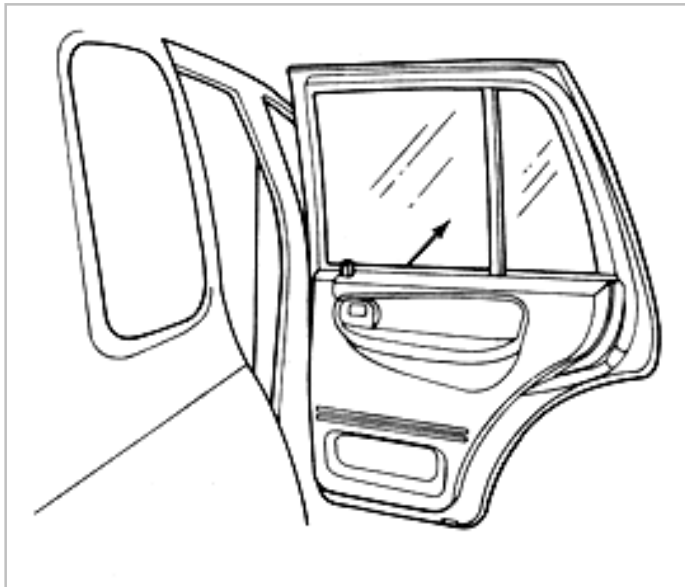
18. Retire el trimestre ajuste.



ELIMINACIÓN

Posterior ajuste de la puerta

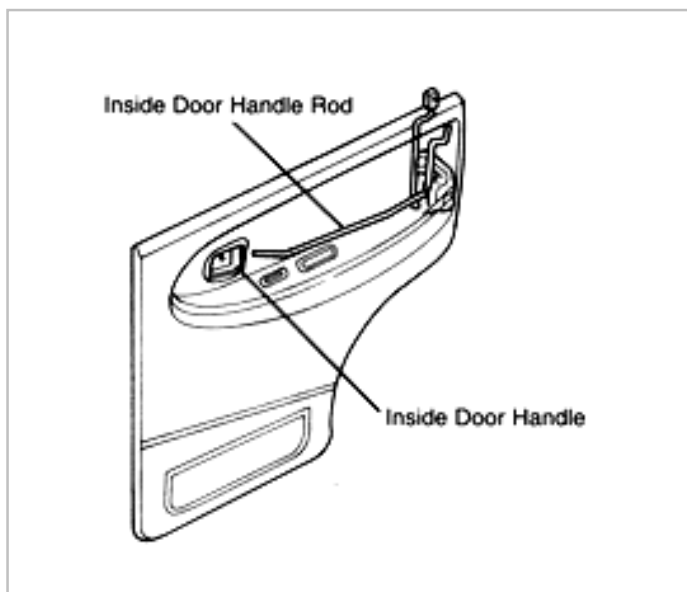
1. Retire weatherstripping interior.



2. Aflojar el guarnecido de la puerta trasera con una herramienta de eliminación de recorte.

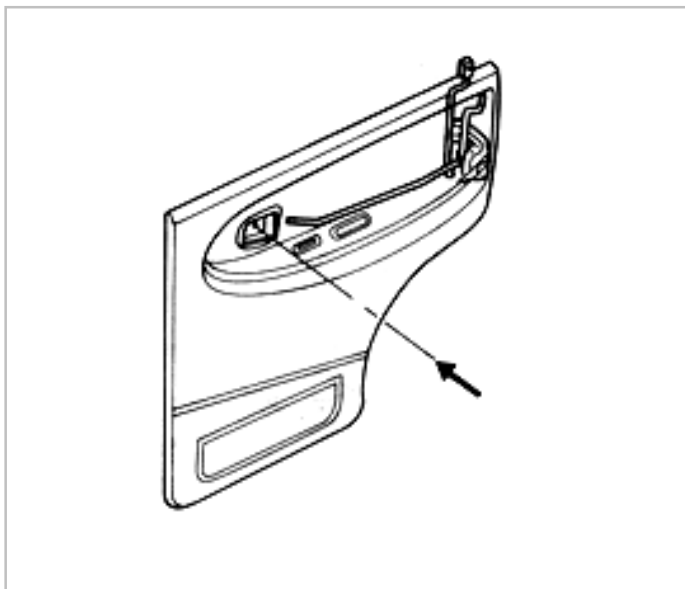
3. Desconectar el interior manija de la puerta del conjunto de cerradura de la puerta: (1) Llegar detrás del revestimiento de la puerta.

(2) Desconectar la varilla de manija de la puerta interior de la manija de la puerta interior.

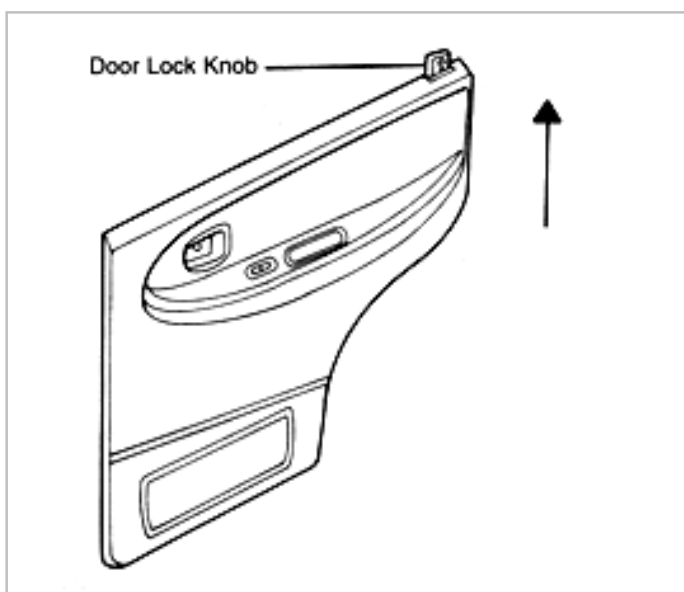


4. Retire un tornillo en la manija de la puerta interior.

5. Retire la manija de la puerta interior.



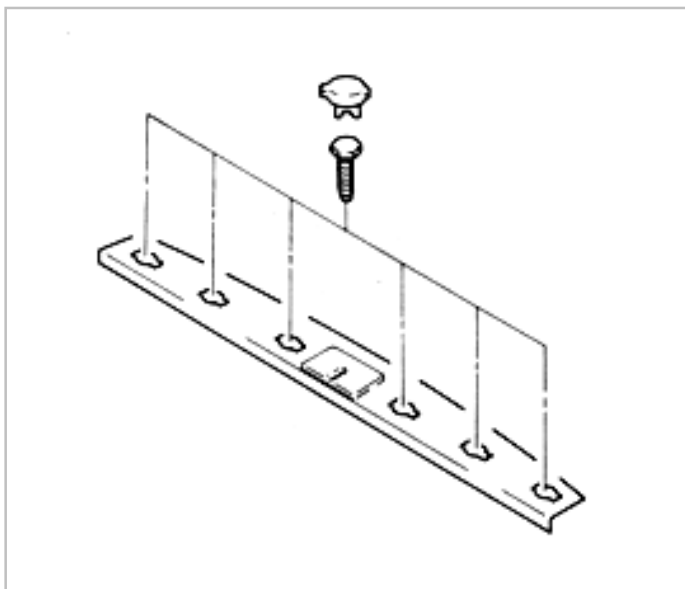
6. Quitar el guarnecido de la puerta trasera levantándola hacia arriba y sobre el botón de bloqueo de la puerta.



ELIMINACIÓN

Mat trasera Guarnición

1. Retire seis tapones de rosca en la guarnición estera trasera.



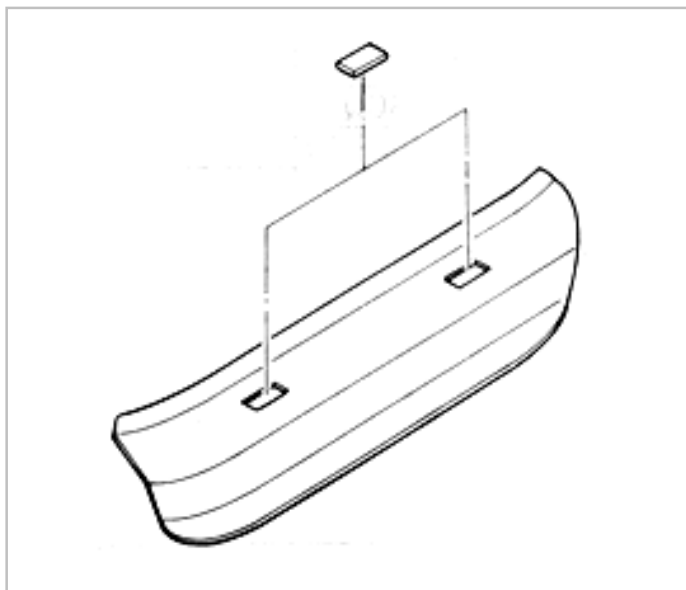
2. Retire los seis tornillos.

3. Retire la guarnición colchoneta trasera.

ELIMINACIÓN

Cubierta del borde trasero

1. Retire los dos elementos de fijación en la cubierta del travesaño trasero.

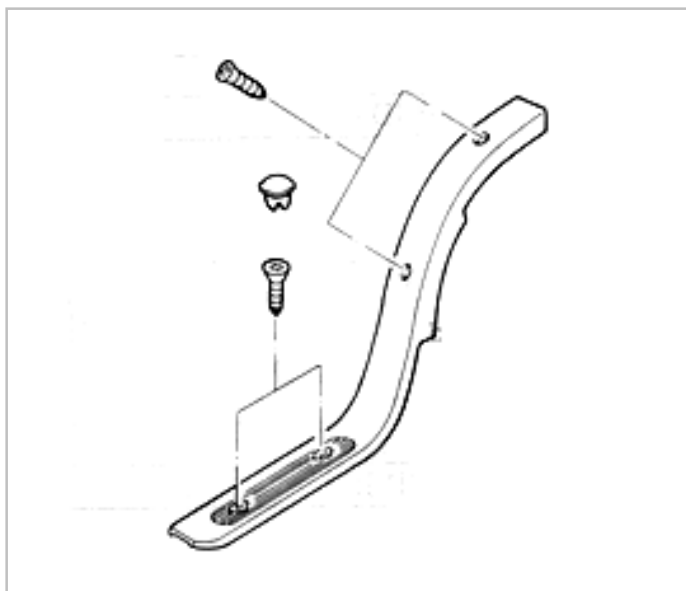


2. Retire la cubierta del travesaño trasero.

ELIMINACIÓN

Travesaño trasero de la placa

1. Retirar cuatro tapones de rosca en la placa del travesaño trasero.

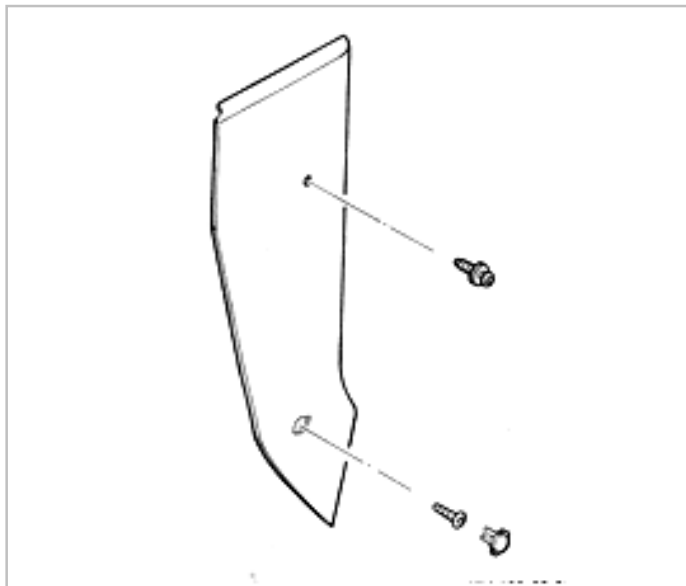


2. Retire los cuatro tornillos de sujeción.
3. Retire la placa del travesaño trasero.

ELIMINACIÓN

el ajuste lateral

1. Retire los dos tapones de rosca en la moldura lateral frontal.



2. Retire los dos tornillos.
3. Retire el marco frontal.

ELIMINACIÓN

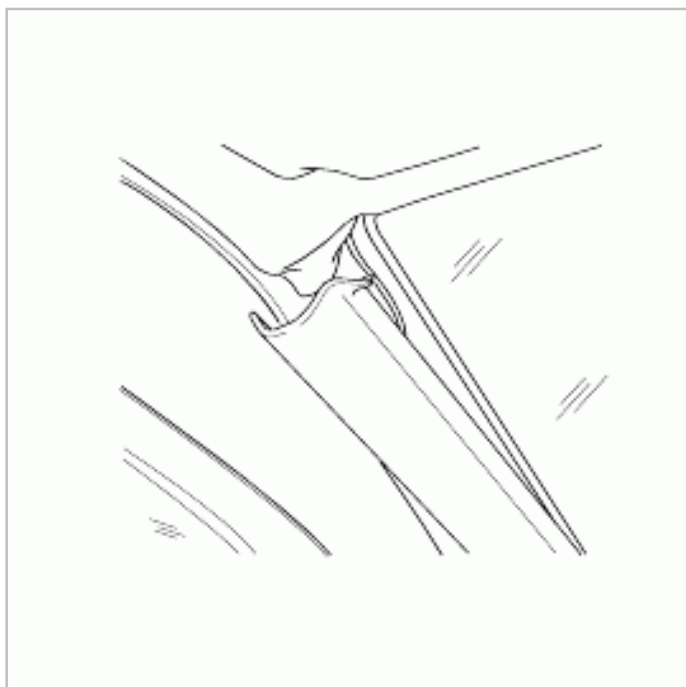
Guarnecido del portón

1. Aflojar el guarnecido del portón con una herramienta de eliminación de recorte.
2. Quitar el guarnecido del portón.

ELIMINACIÓN

Pilar A TRIM (2door)

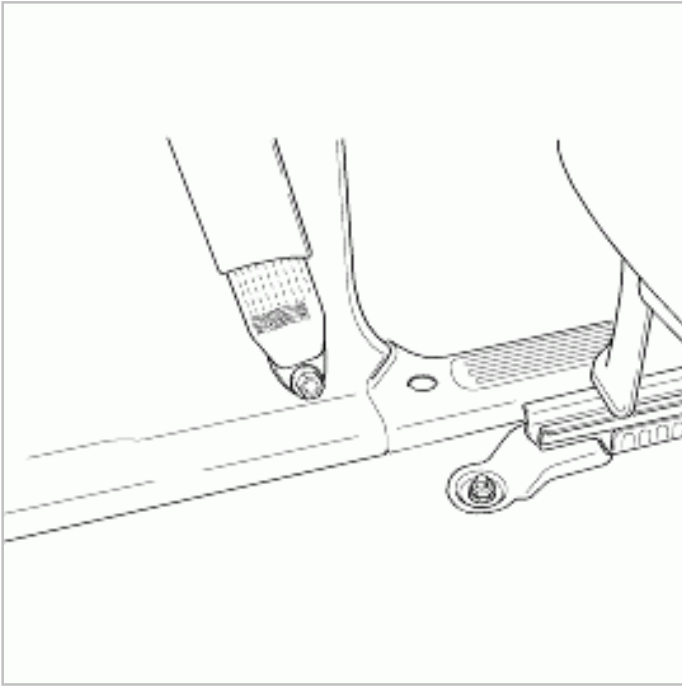
1. Desenganche el pilar recorte con una herramienta de eliminación de recorte.
2. Extraer el guarnecido del montante.



ELIMINACIÓN

B inferior del montante TRIM (2door)

1. frentes de diapositivas asientos delanteros (si no se elimina).
2. Retirar un perno del soporte de montaje y retire el soporte.

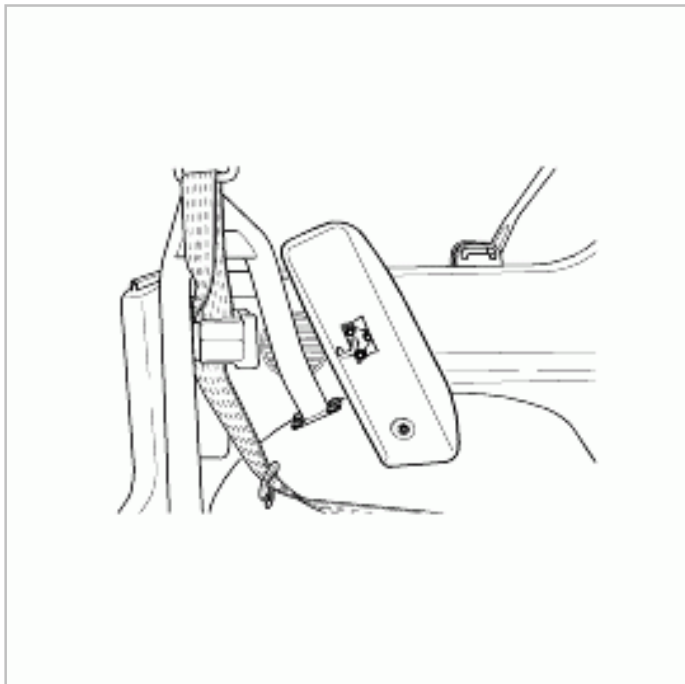


3. botones de bloqueo de tracción y plegar el asiento trasero hacia abajo, luego giran asiento trasero hacia adelante.



4. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta delantero del asiento trasero de bloqueo de asiento del lado posterior.

5. Retirar un perno y tres pernos que sujetan trasero delantero de bloqueo de asiento a asiento lado trasero.



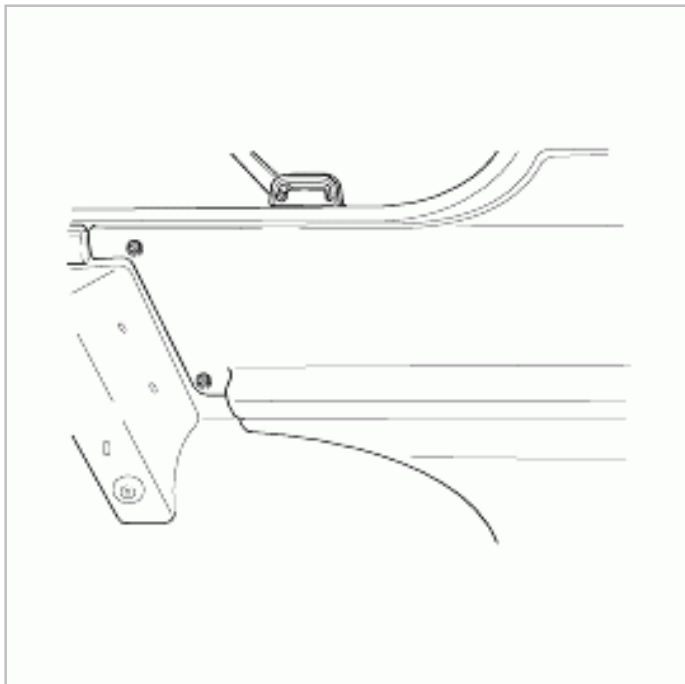
6. Retirar asiento lado trasero.



7. Retire los dos tornillos que sujetan el pilar B menor ajuste.

8. Desenganchar el tapizado del pilar B con una herramienta de eliminación de recorte.

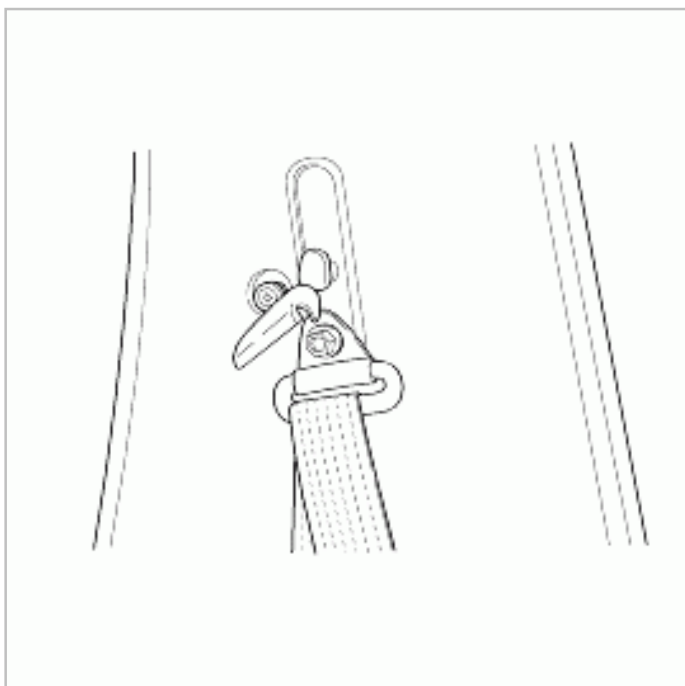
9. Retire el tapizado del pilar B.



ELIMINACIÓN

Pilar B SUPERIOR TRIM (2door)

1. Retire un tornillo de anclaje.
2. Retire un tornillo y desabrochar el pilar B guarnecido superior. con una herramienta de eliminación de recorte.
3. Retire el pilar B guarnecido superior.



ELIMINACIÓN

Pilar D TRIM (2door)

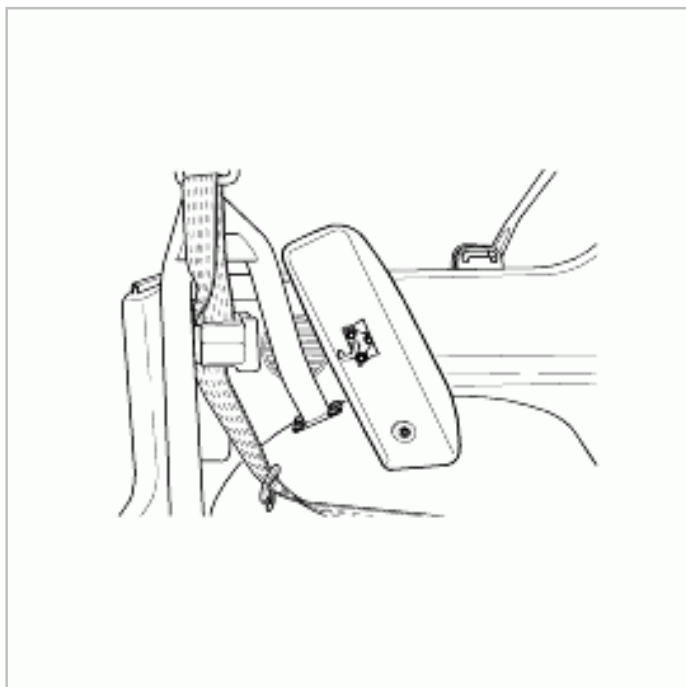
1. frentes de diapositivas asientos delanteros (si no se elimina).

2. botones de bloqueo de tracción y plegar el asiento trasero hacia abajo, luego giran asiento trasero hacia adelante.

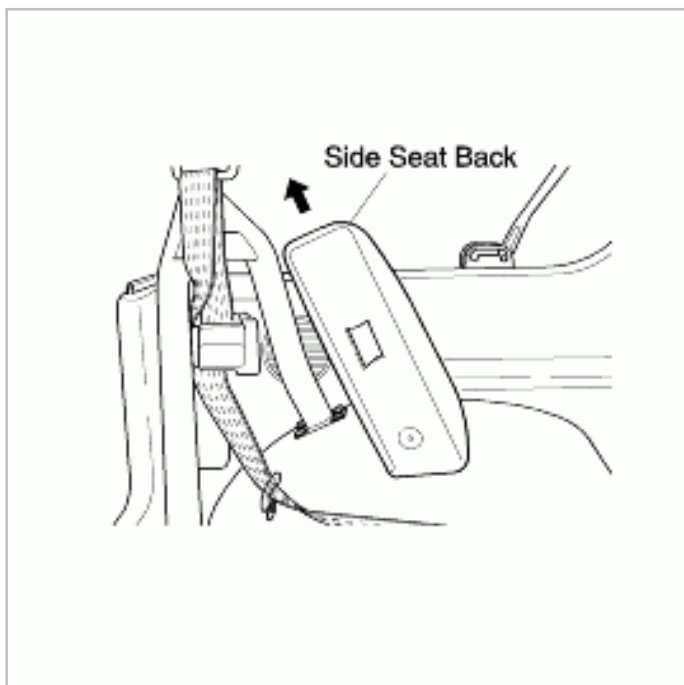


3. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta delantera del asiento trasero de bloqueo de asiento del lado posterior.

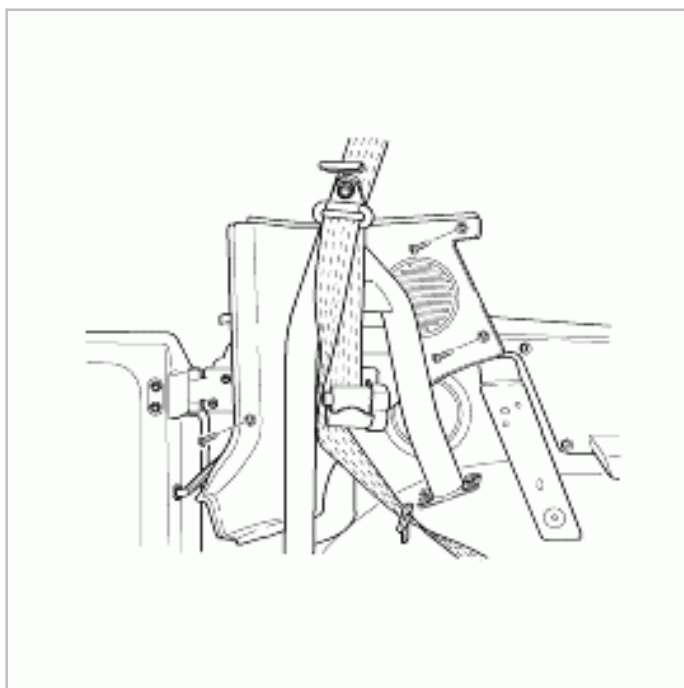
4. Retirar un perno y tres pernos que sujetan trasero delantero de bloqueo de asiento a asiento lado trasero.



5. Retire el asiento cara posterior.



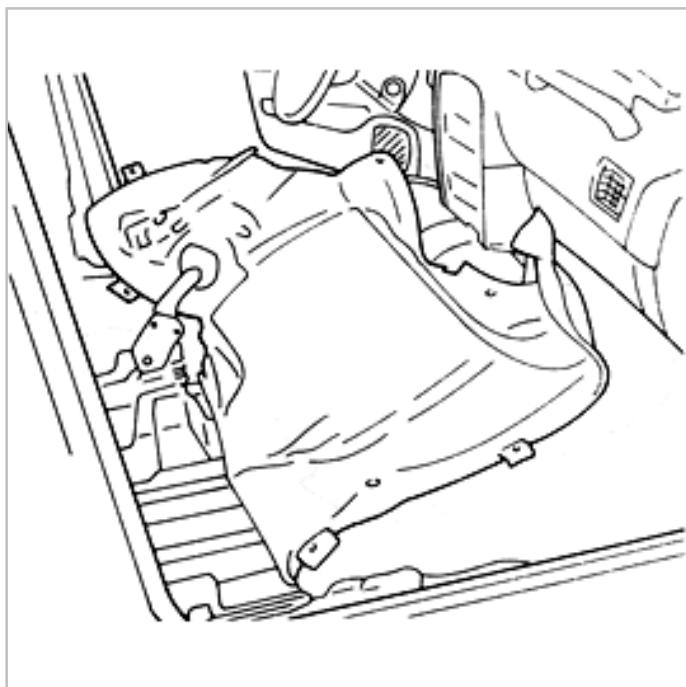
6. Retire los tres tornillos que fijan el ajuste pilar D, a continuación, tire hacia arriba pilar D recortar con cuidado.



INSTALACIÓN

delante de la alfombra

1. Los procedimientos de eliminación inversa.



INSTALACIÓN

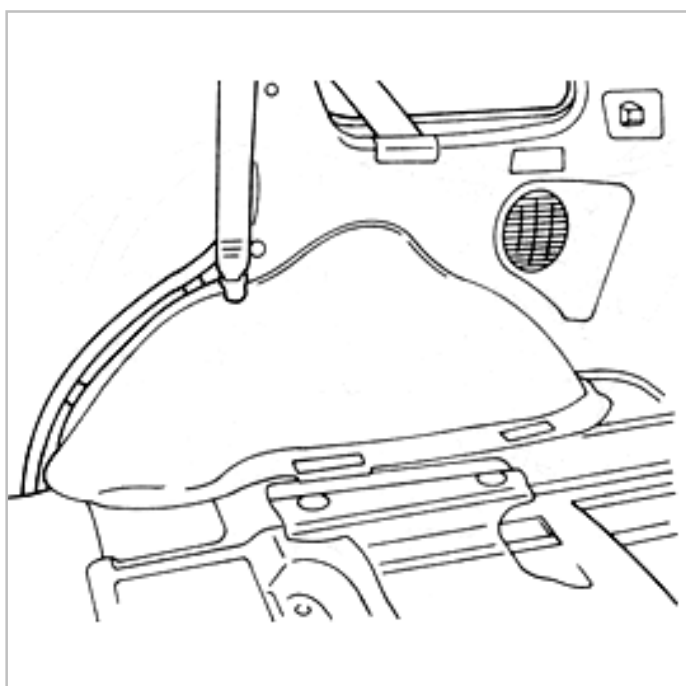
Alfombra trasera

1. Los procedimientos de eliminación inversa.

INSTALACIÓN

lado de la alfombra

1. Instalar la alfombra parte trasera.
2. Instalación de los elementos de fijación.
3. Instalar los paneles laterales y de adorno lateral trasero.
4. Instalar la alfombra trasera.



INSTALACIÓN

A-Pillar Recorte

- 1. Coloque el embellecedor del montante.
- 2. Pulse en para sujetar los clips.

INSTALACIÓN

Pilar B Bajo Recorte

- 1. Coloque el pilar B menor ajuste.
- 2. Pulse en para sujetar los clips.

INSTALACIÓN

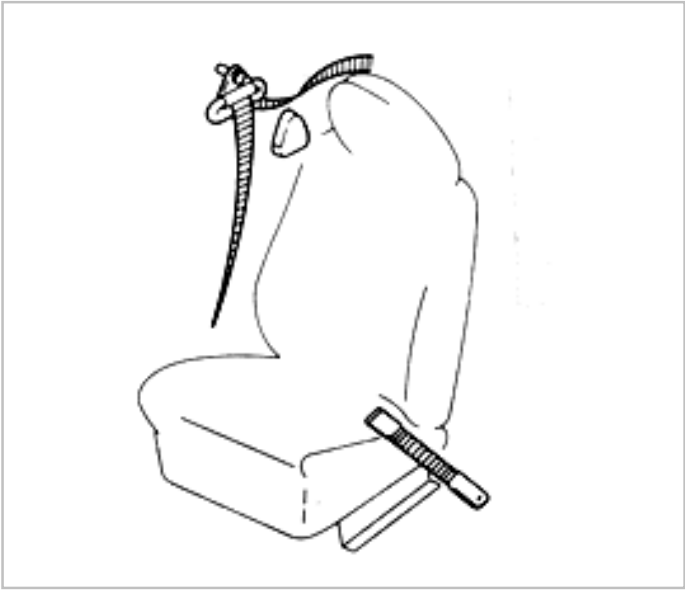
Pilar B superior Recorte

- 1. Posición del pilar B guarnecido superior.
- 2. Instalar el botón con el tornillo.
- 3. Instalar de anclaje del cinturón de seguridad:

(1) Instalar un perno de anclaje en el cinturón de seguridad.

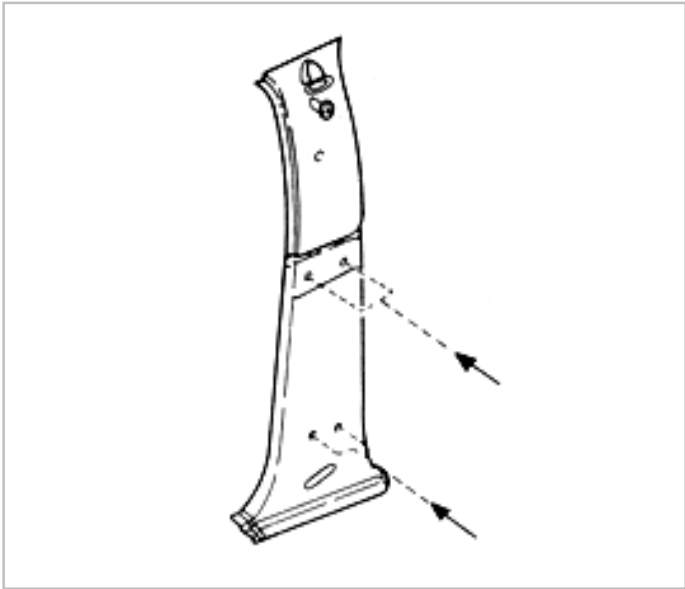
Apretar un tornillo a 54 lb · pies (73 N · m)

(2) Fijar la cubierta.



- 4. Posición pilar B revestimiento inferior.

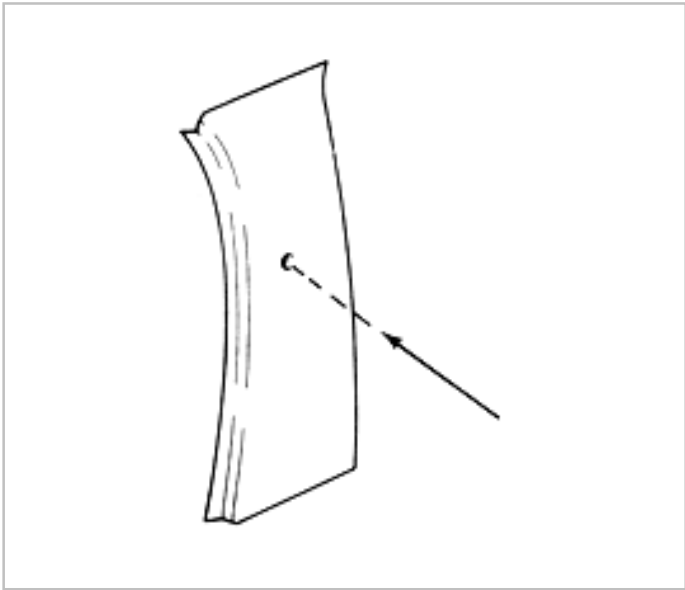
5. Pulse B-pilar revestimiento inferior para sujetar los clips.



INSTALACIÓN

Recortar C-Pillar

1. Posición de ajuste del pilar C y pulse en.



2. Pulse en la apertura de la puerta burlete alrededor de la zona internos C-pilar.

3. Pulse en la ventana burlete alrededor de la zona internos C-pilar.

4. Pulse en el adorno lateral.

5. Instalar un tornillo en adorno lateral.

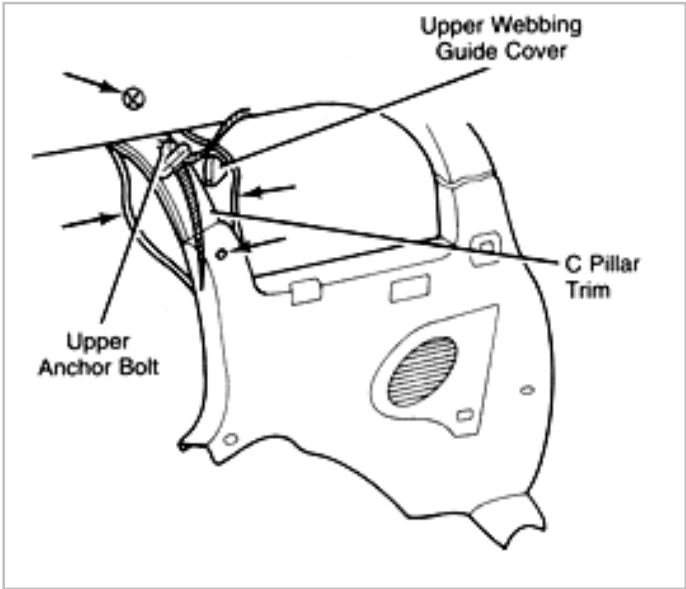
6. Instalación de perno de anclaje superior del cinturón de seguridad.

Apretar un tornillo a 54 lb · pies (73 N · m)

7. Instalar la cubierta de guía de la cincha superior del cinturón de seguridad.

8. Instalar sujetador forro del techo sobre el guarnecido C-pilar.

9. asiento trasero se doblan hacia atrás.



INSTALACIÓN

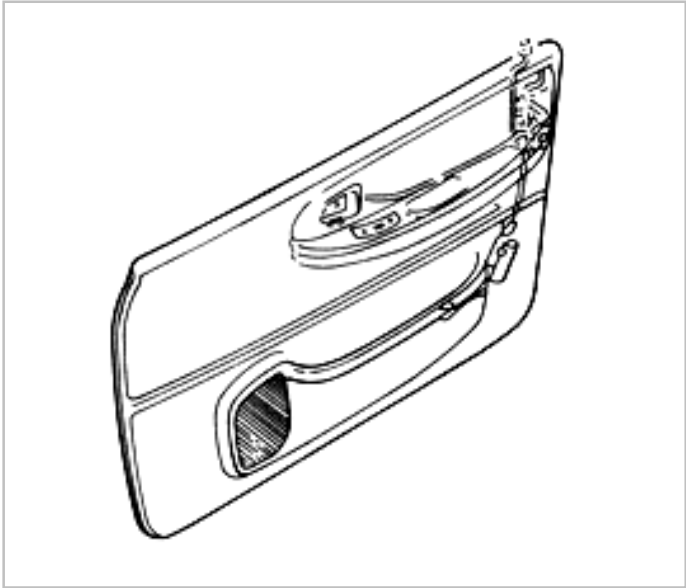
Recorte D-Pilar

1. Posición de ajuste pilar D y pulse en.
2. Fijar el trimestre ajuste.
3. Instalar un tornillo en el trimestre cortar justo por debajo de la moldura pilar D.
4. Instalar un tornillo en el orificio de acceso rejilla del altavoz.
5. Instalar la rejilla del altavoz.
6. Pulse en la ventana burlete cerca del área de recorte D-pilar.
7. Pulse en el burlete en la apertura del portón trasero alrededor del pilar D y la cuarta área de recorte.

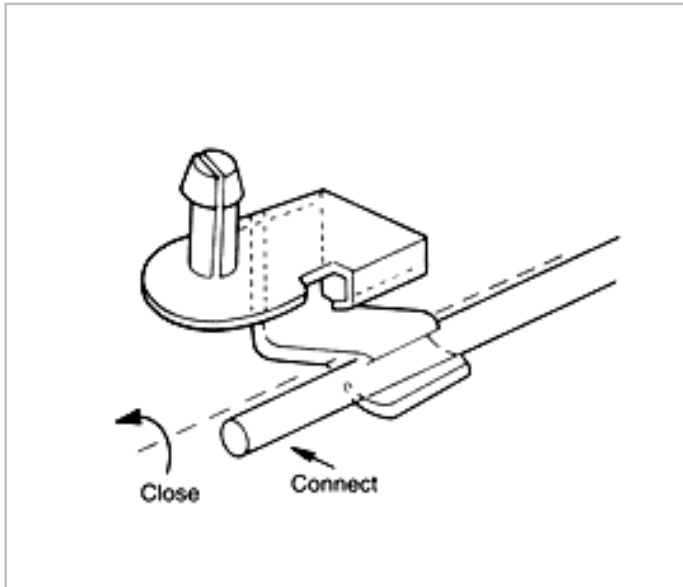
INSTALACIÓN

Ajuste de la puerta frontal

1. Colocar el guarnecido de la puerta delantera sobre el botón de bloqueo de la puerta.
2. Instalación de la manija de la puerta interior.
3. Instalar un tornillo en la manija de la puerta interior.

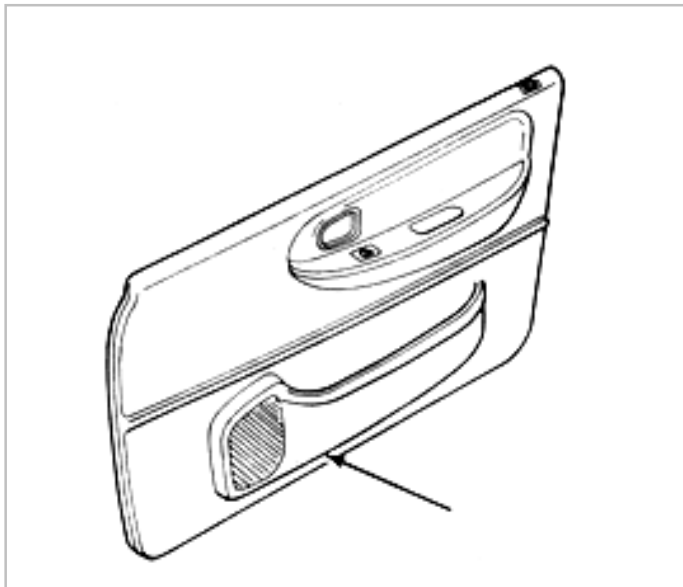


4. Conectar el interior de tirador de puerta con la varilla de manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta.

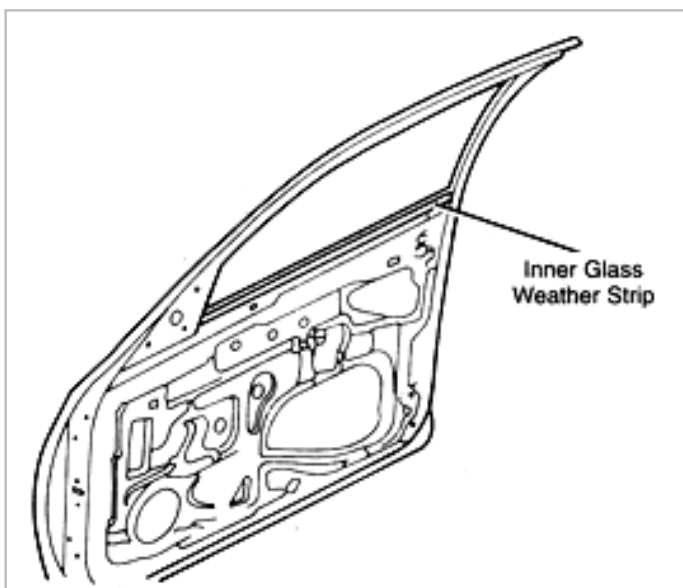


5. Pulse en el guarnecido de la puerta delantera.

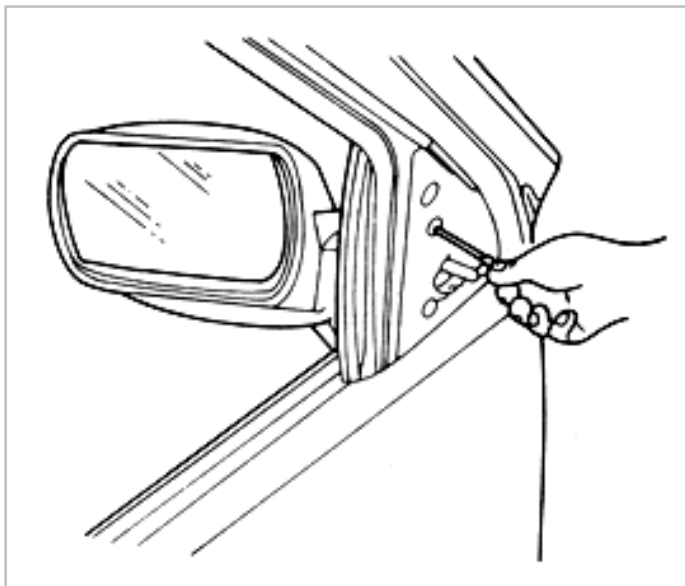
6. Instalación de un tornillo en la parte inferior de la moldura de la puerta.



7. Instalar burlete interior de vidrio.



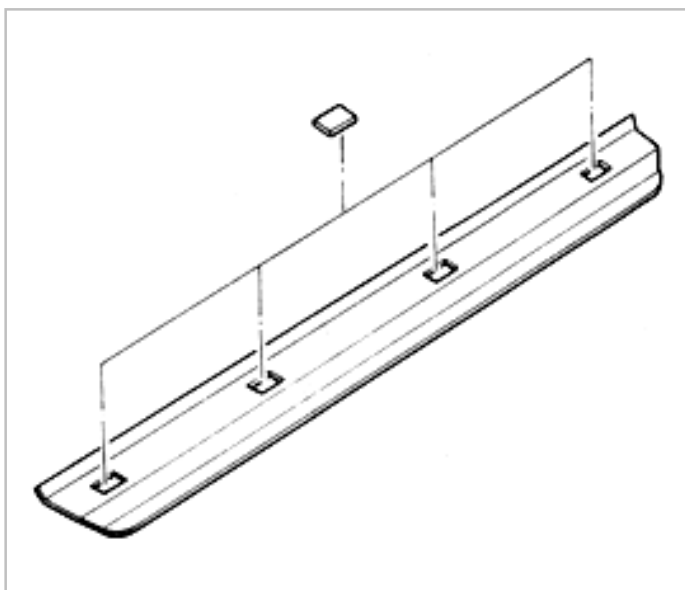
8. Instalar guarnición espejo interior.



INSTALACIÓN

Cubierta delantera travesaño

1. Coloque la cubierta del travesaño delantero.
2. Instalación de cuatro elementos de fijación.

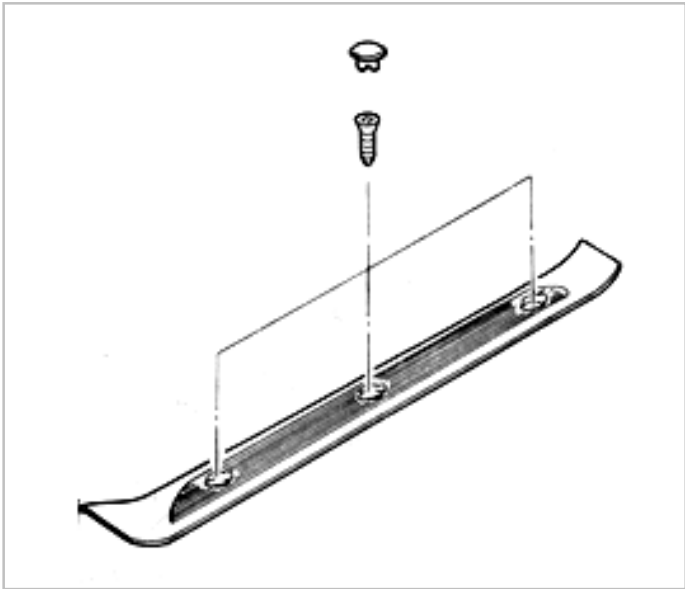


INSTALACIÓN

Placa frontal del travesaño

1. Posición de la solera inferior delantera.
2. Instale tres tornillos de sujeción.

3. Instalar tres tapones de rosca.



INSTALACIÓN

de adorno lateral

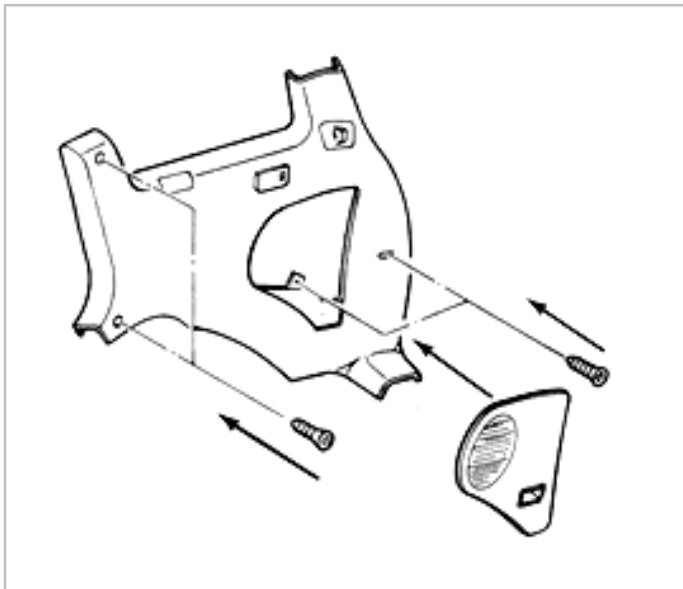
1. Instalar el cinturón de seguridad junto con su guía de pestillo y la correa a través del orificio de acceso en el trimestre de equipamiento.
2. Instalar la cubierta de orificio de acceso cinturón de seguridad.
3. Instalar perno de anclaje superior del cinturón de seguridad.

Apretar un tornillo a 54 lb · pies (73 N · m)

4. Instalar la cubierta de guía de la cincha superior del cinturón de seguridad.
5. Instalar inferior perno de anclaje del cinturón de seguridad.

Apretar un tornillo a 54 lb · pies (73 N · m)

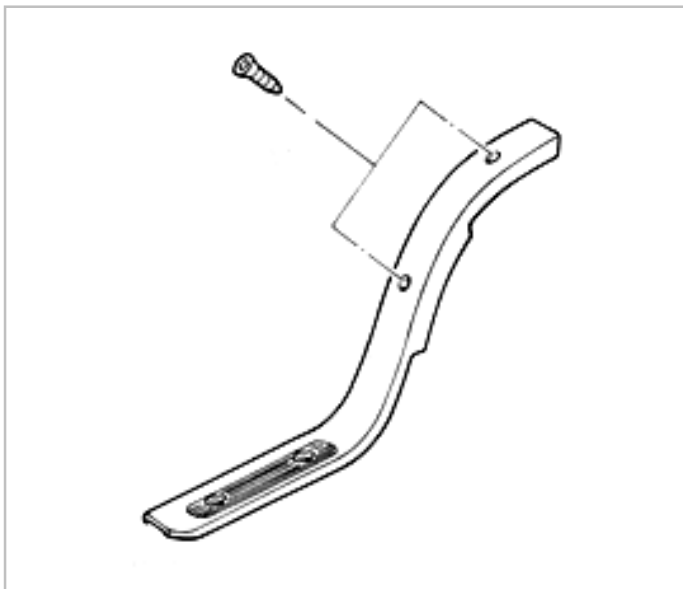
6. Conectar el conector de la luz.
7. Pulse en el barrio de ajuste para fijarlo.
8. Instalar cuatro tornillos de sujeción en el cuarto de ajuste.
9. Instalación de cuatro tapones de rosca en el cuarto de guarnición.
10. Fijar la rejilla del altavoz en el cuarto de ajuste.



11. Pulse en la parte trasera burlete de apertura de la puerta alrededor de la zona de adorno lateral.

12. apriete los dos tornillos superiores en la placa del travesaño trasero.

13. instalar dos tapones de rosca en la placa del travesaño trasero.

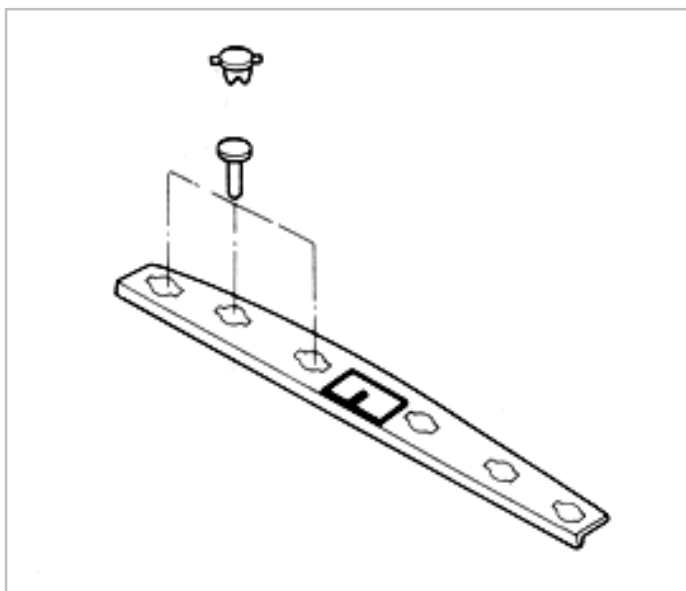


14. Pulse en el burlete de apertura del portón trasero alrededor de la zona de adorno lateral.

15. Apriete los tres tornillos de la guarnición colchoneta trasera.

16. instalar tres tapones de rosca en la guarnición estera trasera.

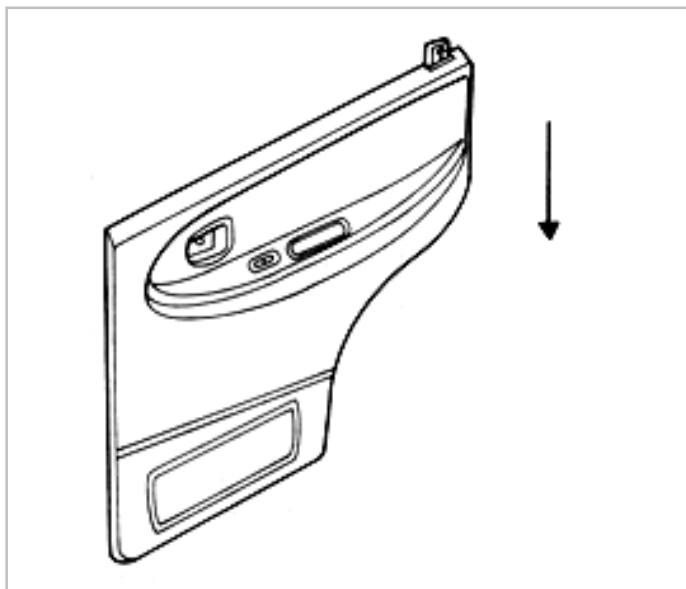
cable negativo de la batería 17. Conectar.



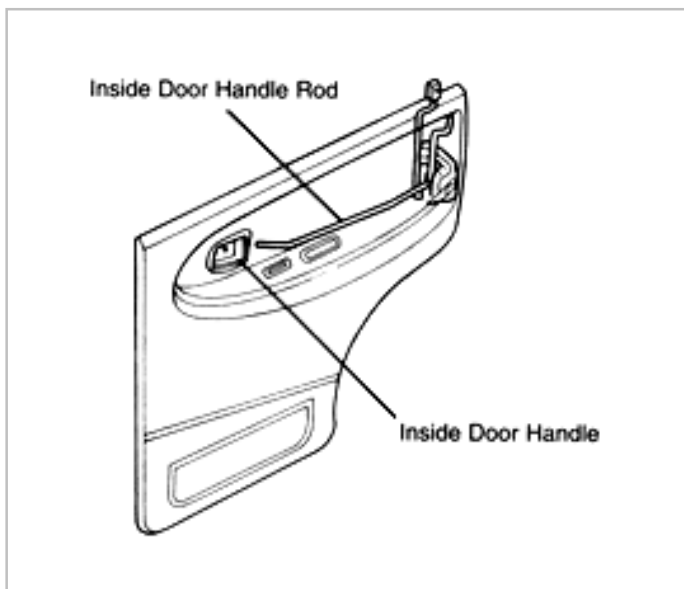
INSTALACIÓN

Posterior ajuste de la puerta

1. Colocar el guarnecido de la puerta trasera sobre el botón de bloqueo de la puerta.

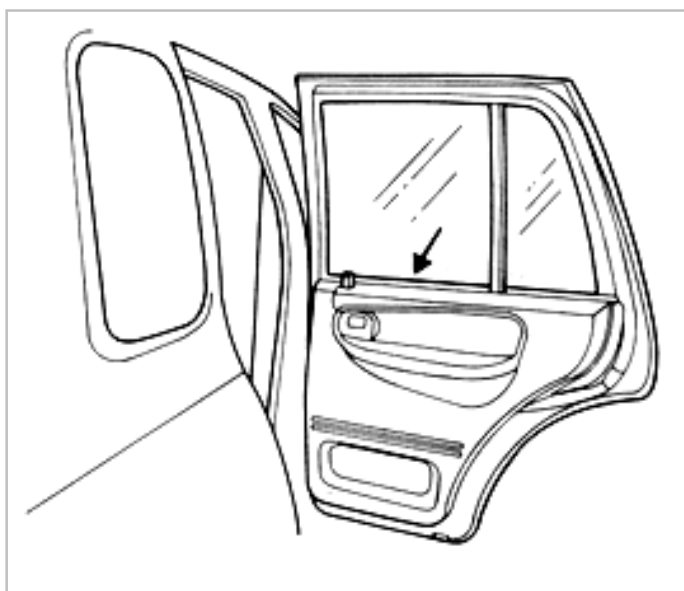


2. Instalación de la manija de la puerta interior.
3. Instalar un tornillo en la manija de la puerta interior.
4. Conectar el interior de tirador de puerta con la varilla de manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta.



5. Pulse en el guarnecido de la puerta trasera.

6. Instalación de burlete de vidrio interior.



INSTALACIÓN

Mat trasera Guarnición

1. Coloque la guarnición colchoneta trasera.
2. Instale seis tornillos.
3. Instalar seis tapones de rosca.

INSTALACIÓN

Cubierta del borde trasero

1. Retire la cubierta del travesaño delantero.
2. Instalación de dos elementos de fijación.

INSTALACIÓN

Travesaño trasero de la placa

1. Posición de la solera inferior trasera.
2. Instale cuatro tornillos de sujeción.

- 3. Instalar cuatro tapones de rosca.

INSTALACIÓN

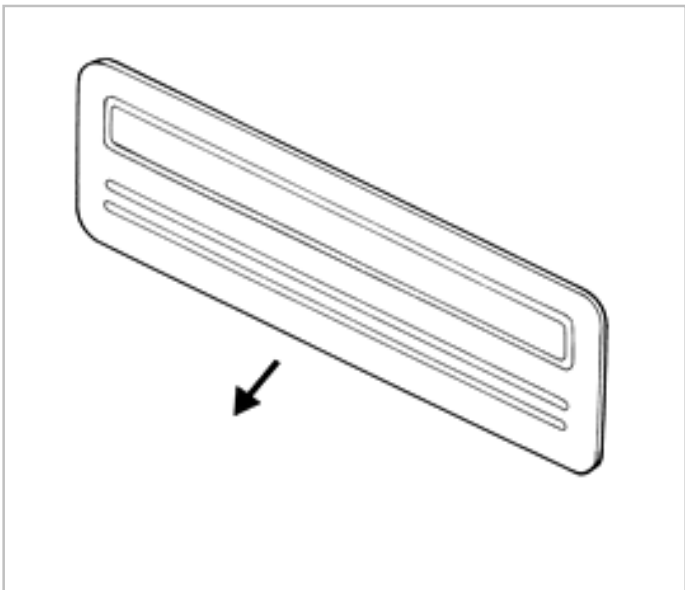
el ajuste lateral

- 1. Coloque la moldura lateral delantera.
- 2. Instalar dos tornillos.
- 3. Instalar dos tapones de rosca.

INSTALACIÓN

Guarnecido del portón

- 1. Colocar el guarnecido del portón.
- 2. Pulse en recortar a sujetar.



INSTALACIÓN

Pilar A TRIM (2door)

- 1. Coloque el embellecedor del montante.
- 2. Pulse en para sujetar los clips

INSTALACIÓN

B inferior del montante TRIM (2door)

- 1. Instalar pilar B en el orden inverso de la extracción.

INSTALACIÓN

Pilar B SUPERIOR TRIM (2door)

- 1. Instalar pilar B guarnecido superior en el orden inverso al desmontaje.

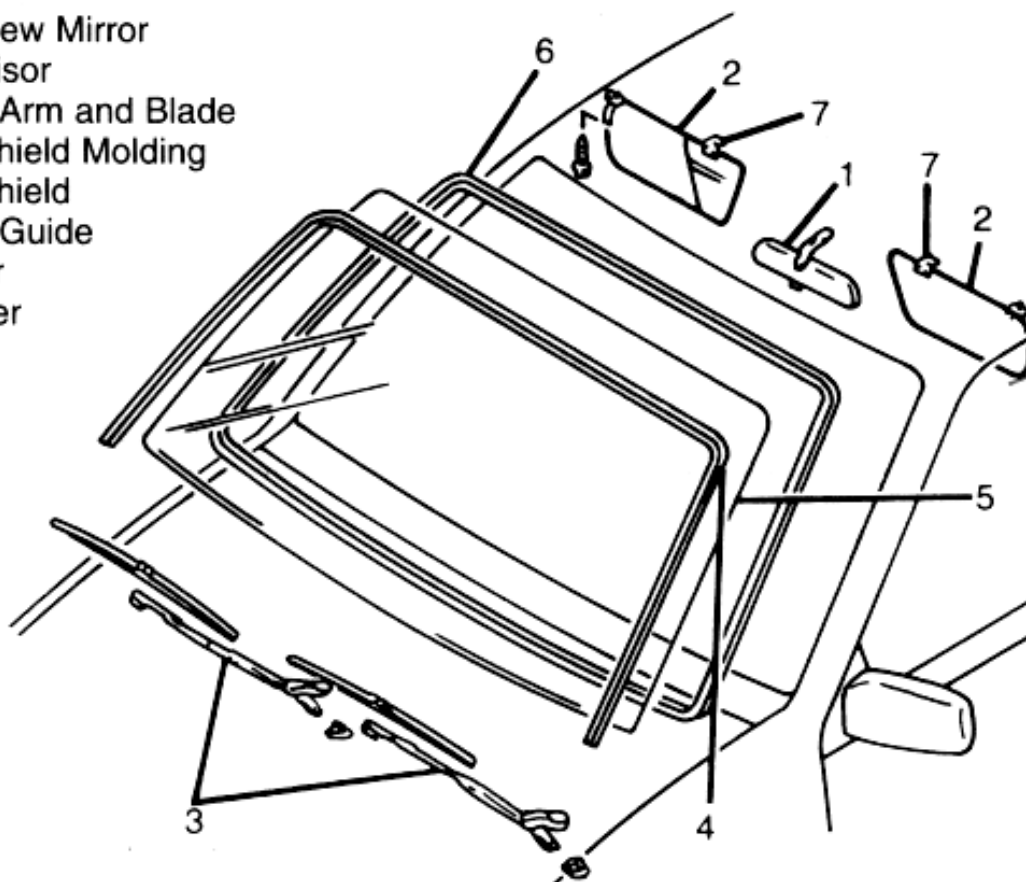
INSTALACIÓN

Pilar D TRIM (2door)

- 1. Instalar el ajuste D-columna en el orden inverso al desmontaje.

DESCRIPCIÓN

- 1 Rearview Mirror
- 2 Sun Visor
- 3 Wiper Arm and Blade
- 4 Windshield Molding
- 5 Windshield
- 6 Glass Guide
- 7 Center Adapter



El vidrio del parabrisas es de vidrio de seguridad aprobado por el Departamento de Transporte de Estados Unidos. El parabrisas está sellado y unido al cuerpo con sellador de uretano.

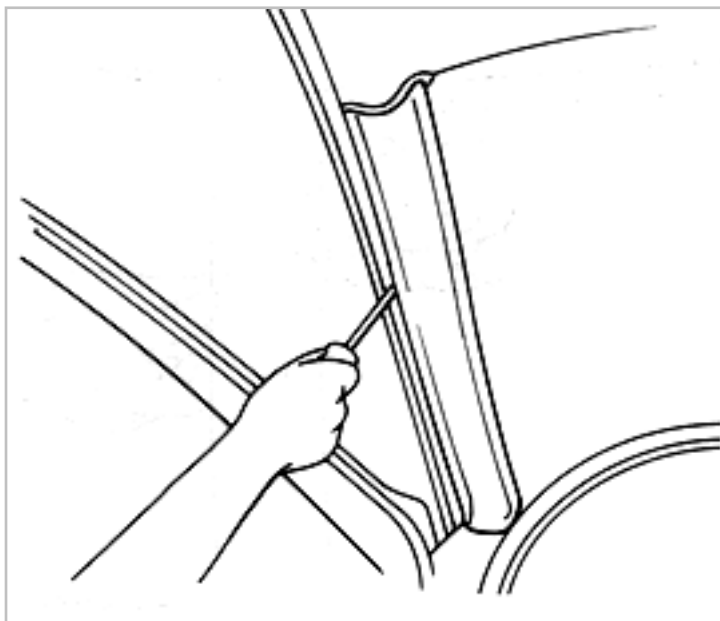
Una moldura encierra la junta de vidrio cuerpo en la parte superior y dos lados. De molde para la parte inferior está unida a la rejilla de ventilación capucha.



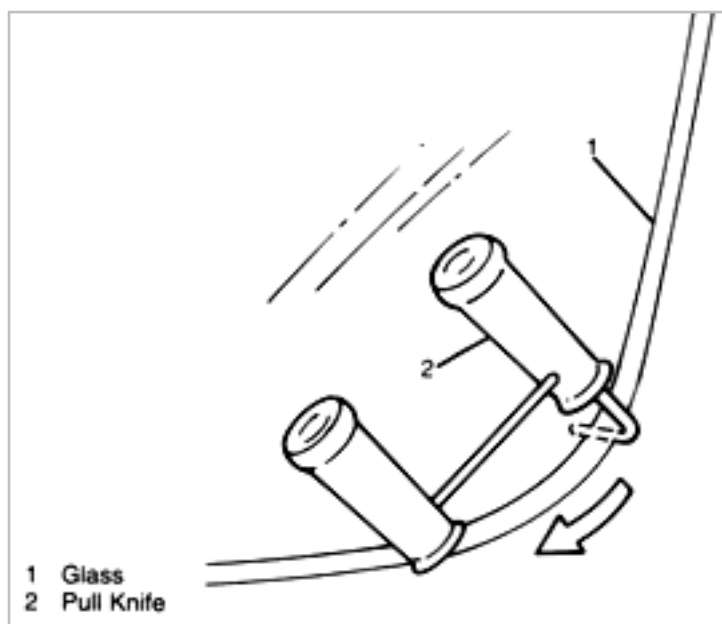
ELIMINACIÓN

Parabrisas

1. Retire la LH y RH molduras del pilar A haciendo palanca con cuidado desde el pilar.



2. Retire el espejo retrovisor interior haciendo palanca la cubierta fuera de la base, y luego la eliminación de dos tornillos.
3. Retirar LH y RH brazos de limpiaparabrisas mediante la eliminación de una tuerca cada uno.
4. Retire Tragaviento mediante la eliminación de seis tornillos y dos sujetadores.
5. Retire la junta de goma de todo el parabrisas. Comience en una esquina.
6. Pierce el sellador con un cuchillo de tracción y corte todo el camino alrededor del parabrisas del exterior del vehículo.

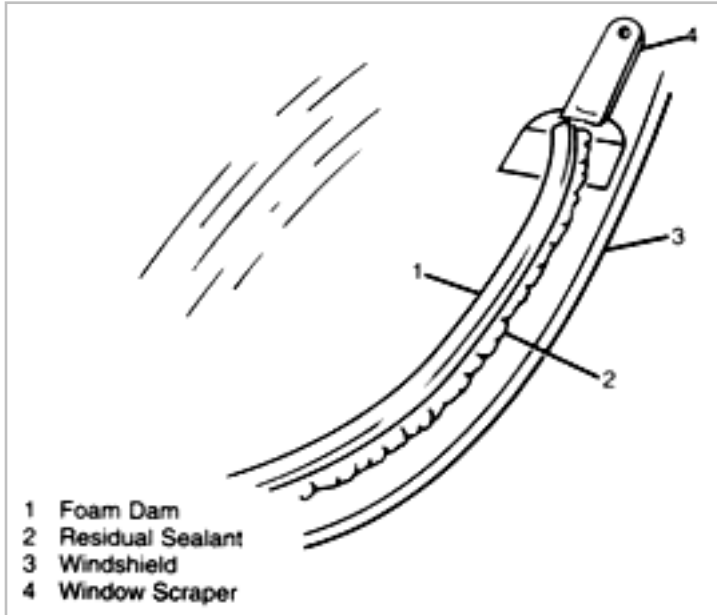


7. Retire el vaso a un lugar seguro.

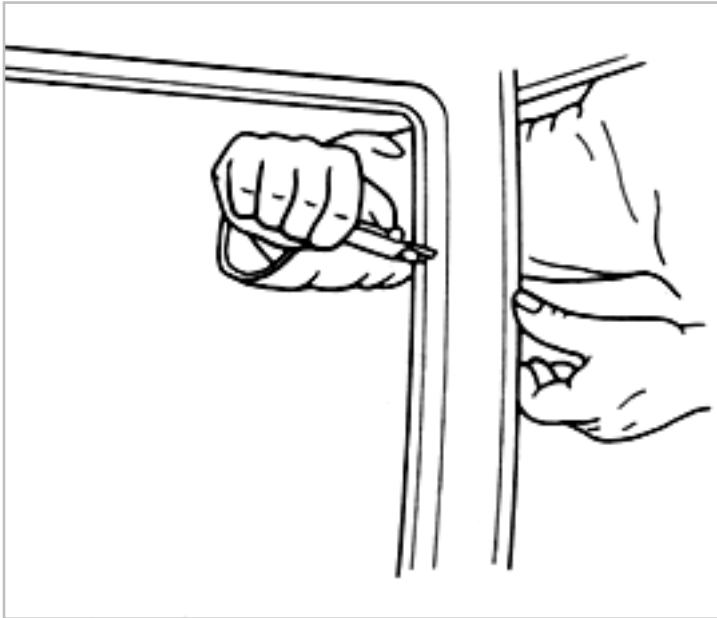
INSTALACIÓN

Parabrisas

1. Retire el exceso de sellador desde el cristal con un raspador ventana.

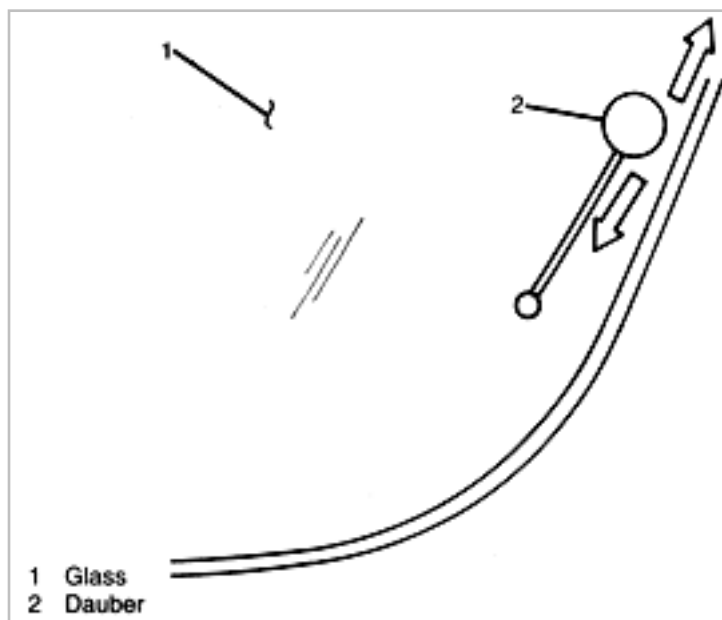


2. Retire el exceso de sellador y la zona blanca del cuerpo con un cuchillo.

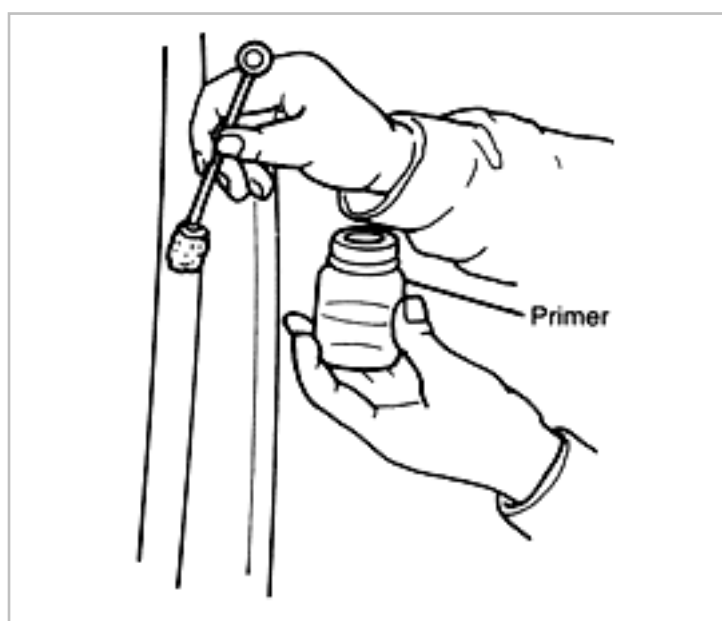


3. Limpiar el interior del cristal con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.

4. Primer un área de aproximadamente 3/4 de pulgada (19 mm) de ancho alrededor del perímetro del vidrio. La imprimación debe estar Essex U401 o equivalente.

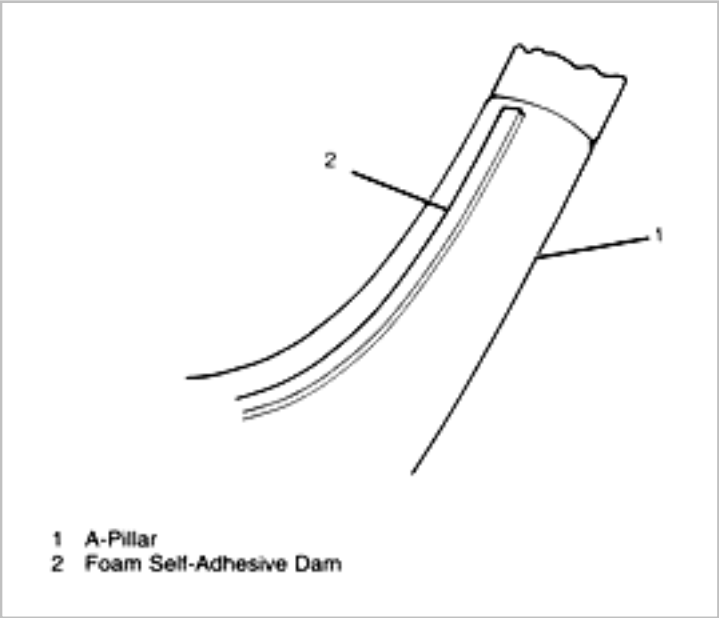


5. Prepare la superficie de contacto del cuerpo con Essex 413 o equivalente.



6. Volver a cebar la misma área en la superficie interior del vidrio con Essex 402 o equivalente. No permita que ninguna superficie imprimada a contaminarse con suciedad, agua, aceite, etc. No toque las superficies imprimadas con las manos. La contaminación afecta a la adherencia.

7. Instalar la presa de espuma autoadhesiva al cuerpo donde había estado la presa originales.



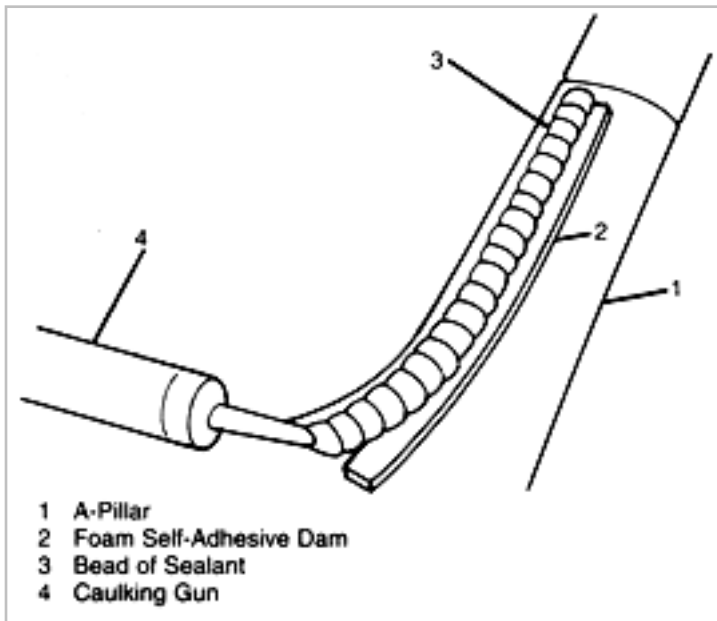
NOTE

Los siguientes tiempos de curado pueden ser críticos.

El intento de sustituir un parabrisas en temperaturas ambiente más de 95 ° F (35 ° C) debe evitarse ya que la superficie del sellante puede endurecerse antes de completar la aplicación.

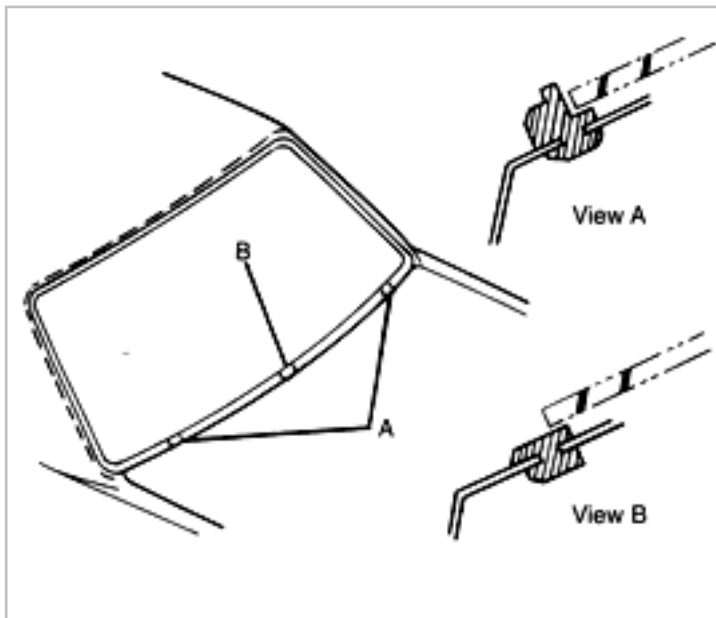
Temperatura de la superficie tiempo de endurecimiento	Tiempo requerido hasta Vehiicle Puede Ser De nuevo en servicio	
41 ° F (5 ° C)	.Aprox 1,5 hrs.	12 hrs
55 ° F (13 ° C)	Aprox 1,2 hrs	8 hrs
68 ° F (20 ° C)	Aproximadamente 1 hr	4 hrs
81 ° F (28 ° C)	Aprox 0,5 hrs	3 hrs
95 ° F (35 ° C)	Aproximadamente 10 min	2 horas

8. Aplicar el cordón de uretano al cuerpo a las afueras de la fecha. El cordón debe ser un poco más alta que la represa. El uretano debería ser Essex U400HV o equivalente.

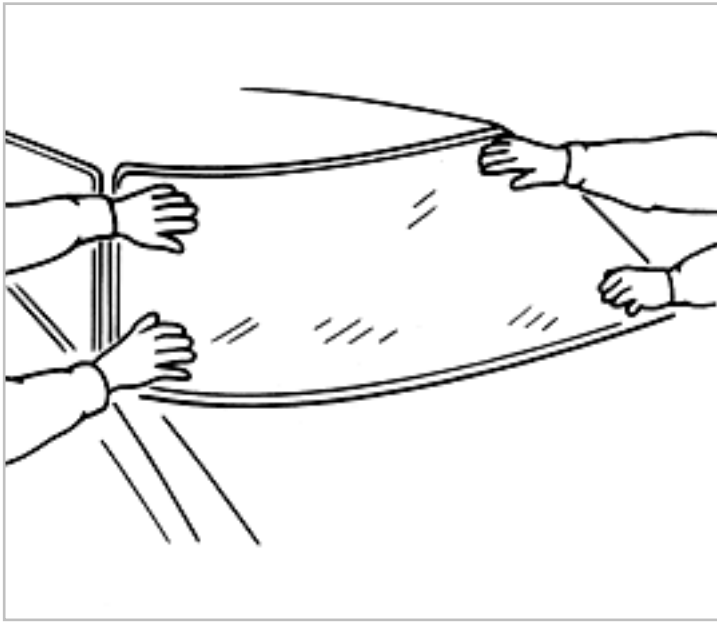


9. Instalación de moldeo en el cristal.

10. Instalar el vaso en el cuerpo haciendo que el cristal se apoye en los dos espaciadores en la parte inferior del parabrisas.

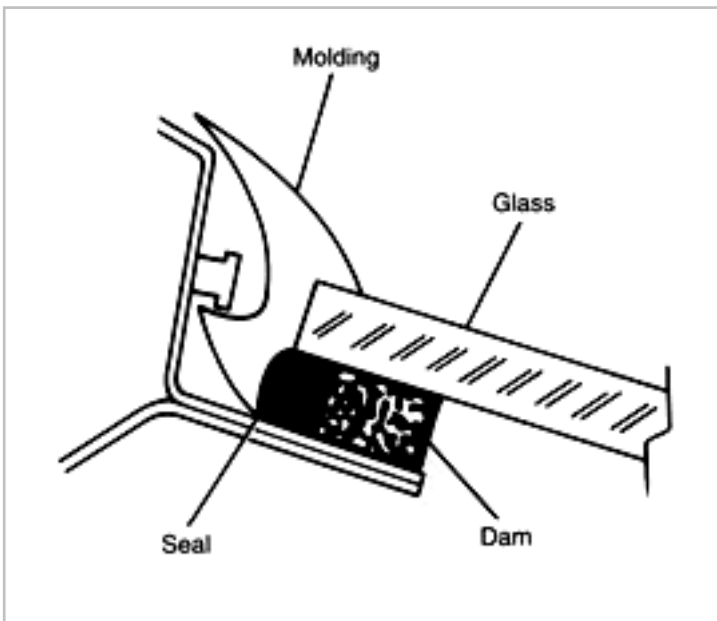


11. Prensa de vidrio firmemente en su lugar.



12. prensa de moldeo firmemente en su lugar.

13. Bajo ambas ventanas de las puertas delanteras y dejarlos en esa condición hasta que el vehículo se puede poner de nuevo en servicio. Si el vehículo se cierra completamente, cerrando rápidamente una puerta podría romper el sello.



14. Retire el exceso de uretano, en su caso.

15. Realizar la prueba de fugas de agua inmediatamente.

16. Limpiar la parte exterior del parabrisas.

17. instalar ambos de los ajustes A-pilar.

18. Instalar el espejo retrovisor con dos tornillos.

19. Instalación de la cubierta de ventilación con seis tornillos y dos elementos de fijación.

20. Instalación de ambos conjuntos de brazo de limpiaparabrisas con una tuerca cada uno.



ELIMINACIÓN

1. Retire el burlete interior de vidrio.
2. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire los dos tornillos del soporte de tirador.
4. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.
5. Retire el vidrio de la puerta:
 - (1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana.
 - (2) Poner el contacto y la posición de la ventana de cristal a mitad de camino. (3) Apague el motor.
 - (4) Eliminar un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre. (5) Retire los dos pernos de retención de vidrio en el conjunto del regulador.
 - (6) inferior y cuarto vaso de inclinación con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior y empujarlo hacia abajo, luego inclinarlo hacia el lado de la manija de la puerta.
 - (7) Retire el cristal de la puerta con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta.

INSTALACIÓN

1. Instalación de cristal de la puerta con cuidado.
 - (1) Use lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura.
 - (2) Mantener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, empuje en desde fuera del marco de la puerta y el lugar en el soporte de montaje de vidrio del conjunto regulador.
 - (3) Levantar y cuarta posición de vidrio con cuidado.
 - 1) Use lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura.
 - 2) Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, elevarlo hasta la posición originalmente.

NOTE

Asegúrese de que los bordes del vidrio, tanto de la cuarta parte de vidrio y el cristal de la puerta están debidamente equipados en el canal de vidrio trimestre y el borde de la ventana.

2. Instalar un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre.

Apretar un tornillo a 97 lb · en (11 N · m).



3. Instalar dos pernos de montaje del cristal en el regulador de ventana.

Apriete los dos tornillos a 53 lb · ft (6 N · m).

4. Haga los ajustes de vidrio, según sea necesario.

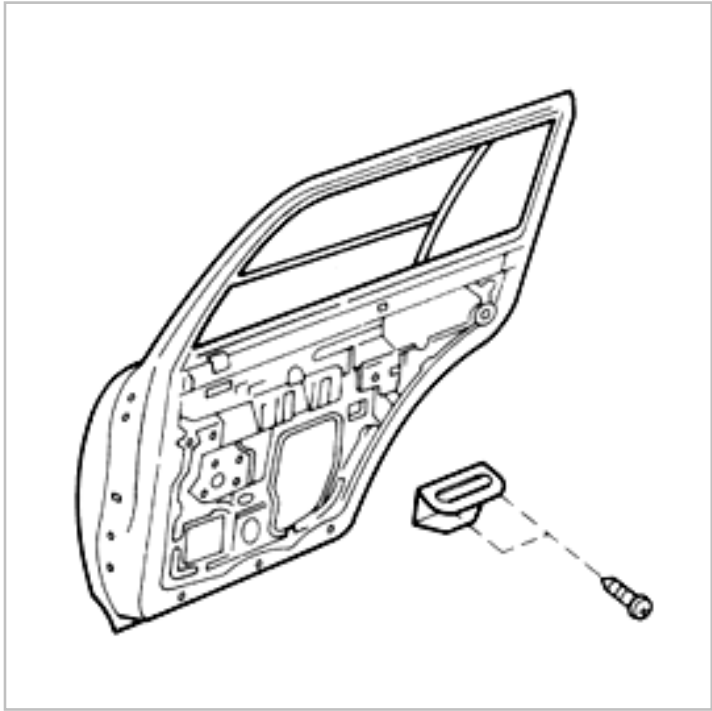
5. Instalar la pantalla de plástico en el marco de la puerta. Asegúrese de sacar el eje del botón de bloqueo de la puerta y la barra manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta de la pantalla de plástico.

6. Instale el soporte de tirador con dos tornillos de sujeción.

ventana de cristal 7. Mover a la posición máxima superior.

8. Instalación de equipamiento. Consulte "Recorte" en esta sección.

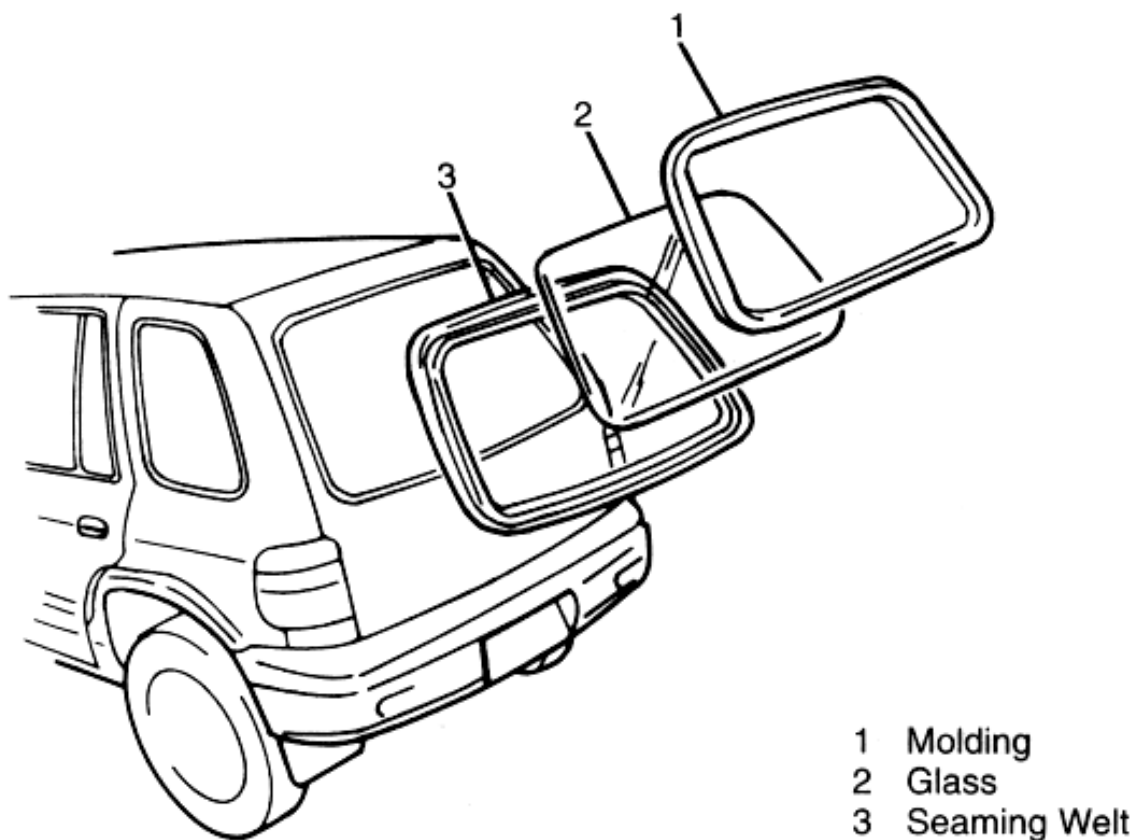
9. Instalación de burlete de vidrio interior.



DESCRIPCIÓN

cristal fijo

levante la puerta



Los bonos de vidrio de puerta de ascensor en el cuerpo de la puerta de la elevación con sellador. El interior de la puerta de ascensor se sella adicionalmente con burletes. moldeo fuera protege el borde de la copa. La ventana de puerta de descongelador ascensor se encuentra en el interior de la ventana y tiene un conector eléctrico en cada lado.

ventana trimestre

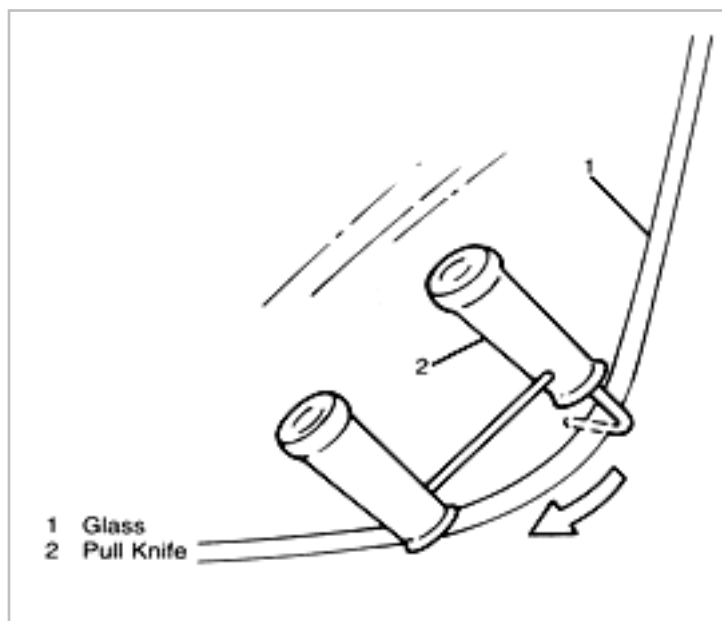
El cristal de la ventana trimestre se une al cuerpo con sellador. Cuenta con junta de goma alrededor en el exterior y burletes en el interior.



ELIMINACIÓN

estacionaria de cristal

1. Elevar limpiaparabrisas y la cinta en la posición elevada.
2. Retire cada uno de los conectores ventana desempañador.
3. Retire la junta de goma de todo el cristal de la ventana.
4. Retire el burlete desde el interior.
5. Pierce el sellador con el cuchillo de tracción y corte alrededor del perímetro del vidrio.

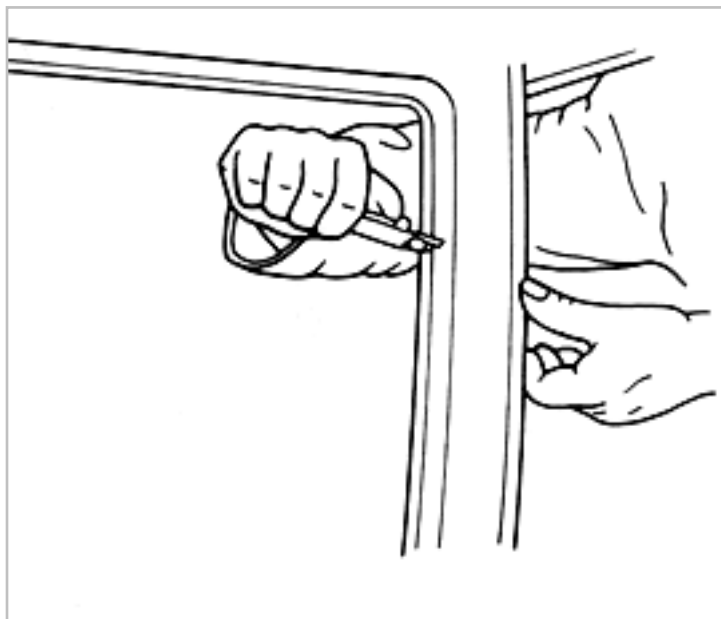


6. Retire el vaso a un lugar seguro.

INSTALACIÓN

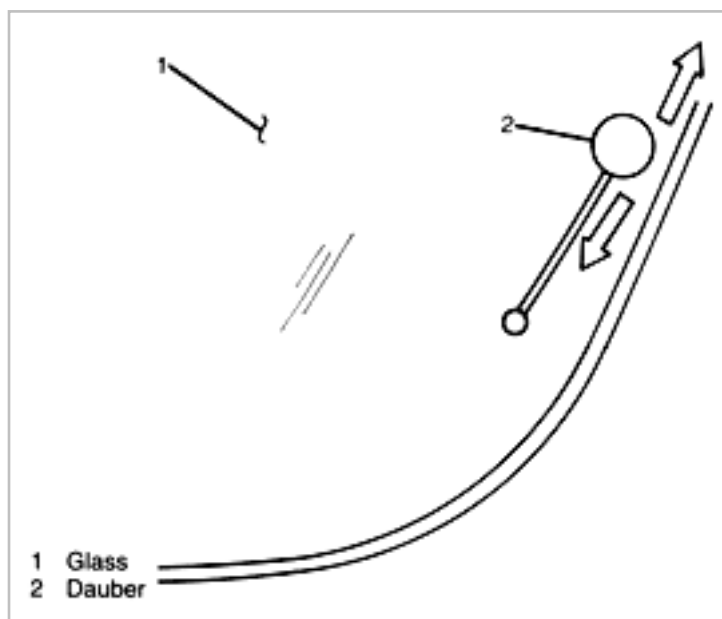
estacionaria de cristal

1. Limpiar el cuerpo del exceso de sellador con un cuchillo.

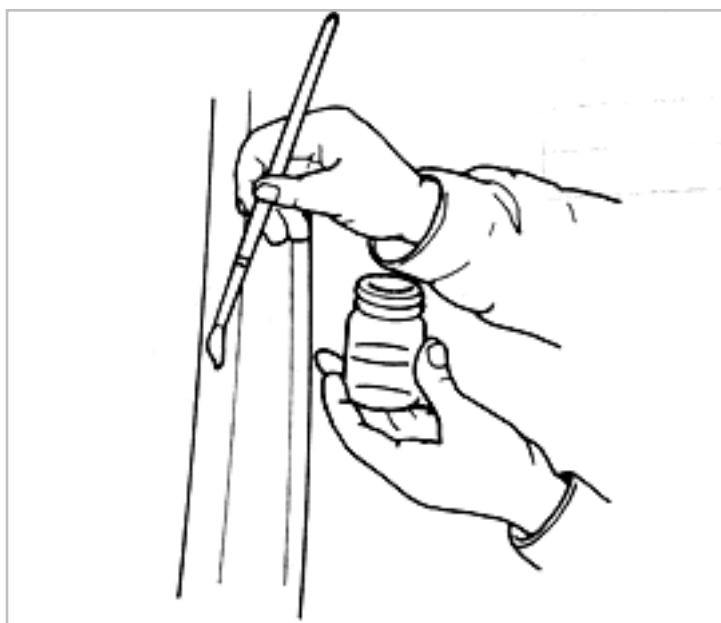


2. Limpiar el vaso de exceso de sellador con un raspador ventana.

3. Primer un área de aproximadamente 3/4 de pulgada (19 mm) de ancho alrededor del perímetro del vidrio. La imprimación debe estar Essex U401 o equivalente.



4. Prepare la superficie de contacto en el cuerpo. La imprimación debe estar Exssex U413 o equivalente.
5. Volver a cebar el cristal con Essex 402 o equivalente.
6. Instalar el moldeo alrededor del perímetro del vidrio.
7. Instalar el burlete de la puerta.

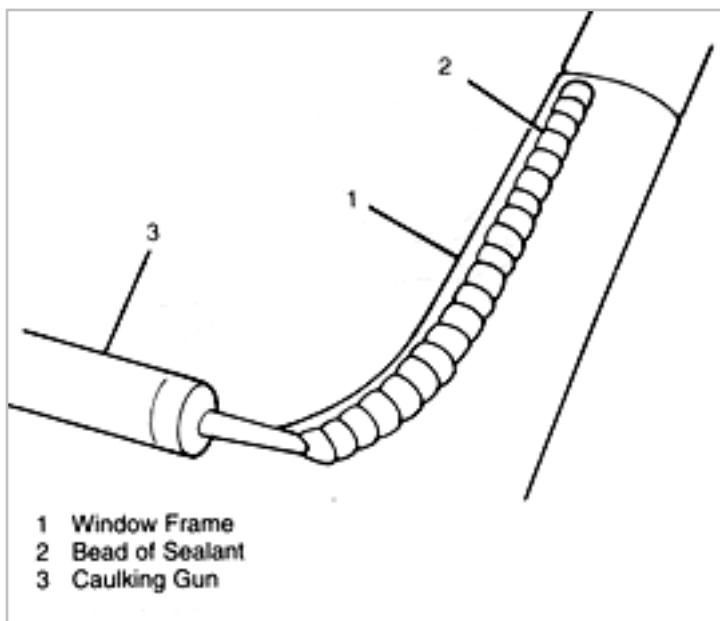


NOTE

Los siguientes tiempos de curado pueden ser críticos. El intento de sustituir un parabrisas en temperaturas ambiente más de 95 ° F (35 ° C) debe evitarse ya que la superficie del sellante puede endurecerse antes de completar la aplicación.

Temperatura de la superficie	tiempo de endurecimiento	Tiempo requerido hasta Vehículo Puede Ser De nuevo en servicio
41 ° F (5 ° C)	.Aprox 1,5 hrs.	12 hrs
55 ° F (13 ° C)	Aprox 1,2 hrs	8 hrs
68 ° F (20 ° C)	Aproximadamente 1 hr	4 hrs
81 ° F (28 ° C)	Aprox 0,5 hrs	3 hrs
95 ° F (35 ° C)	Aproximadamente 10 min	2 horas

8. Aplique sellador a la puerta donde se selló antes. Utilice Essex U400 HV uretano.



9. Limpiar el interior del cristal con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.

10. Instalación de moldeo en el cristal.

11. Instalar el vaso en el cuerpo.

12. Pulse el vidrio firmemente en el sellador de uretano.

13. Pulse el moldeo firmemente en su lugar.

14. Retire el exceso de sellador, si los hubiere.

15. Cinta de la ventana firmemente en su lugar por lo que no se arrastrará hacia abajo por su propio peso.

16. Realizar la prueba de fugas de agua inmediatamente.

17. Limpiar la parte exterior del cristal con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.

18. Retire la cinta de limpiaparabrisas y lo baja en el cristal.

19. Conectar los conectores ventana trasera.



ELIMINACIÓN

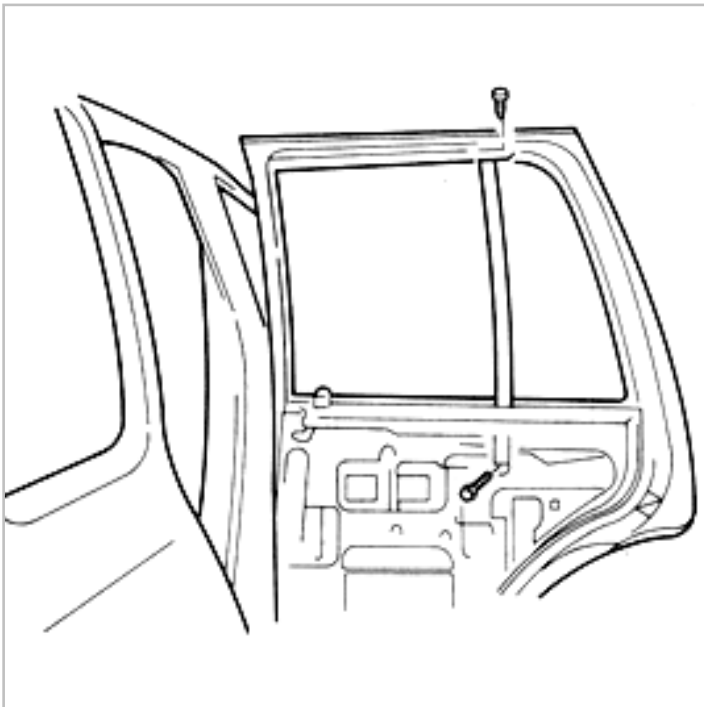
trimestre de cristal

1. Retire el burlete interior de vidrio.
2. Retire el TIRM puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire los dos tornillos del soporte de tirador.
4. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.
5. Retire el vidrio trimestre:

(1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento ventana

(2) Poner el contacto y la posición del cristal de la puerta a mitad de camino. (3) Apague el motor.

(4) Eliminar un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre.



(5) Retire los dos pernos de retención de vidrio desde el conjunto de regulador.

(6) inferior y pieza de vidrio trimestre de inclinación con cuidado. Mantenga el vidrio tanto de su interior y exterior superficies y empujarlo hacia abajo, a continuación, se inclinan hacia el lado de la manija de la puerta.

(7) Retire el cristal de la puerta con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta.



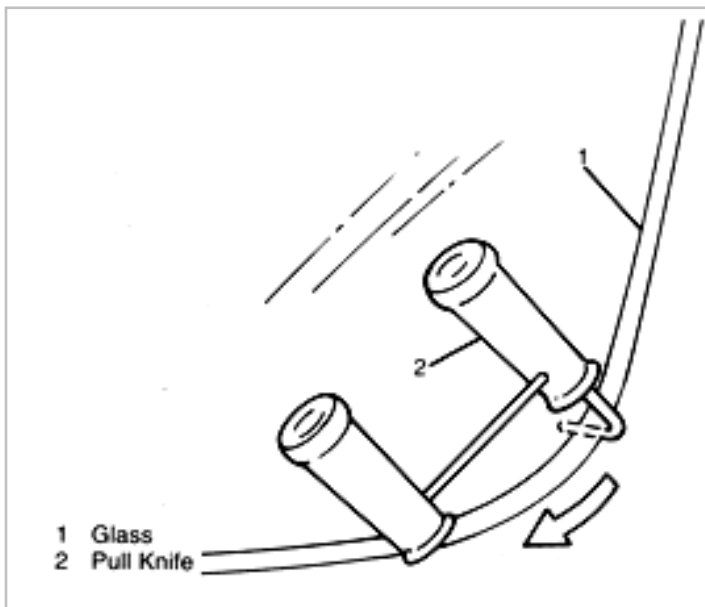
(8) Retire cuidadosamente el vidrio trimestre. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior y inclinarlo hacia la bisagra de la puerta lateral y tire de ella fuera del marco de la puerta.

6. Retirar el canal de vidrio trimestre.

ELIMINACIÓN

ventana trimestre

1. Retire la junta de goma del perímetro del cristal de la ventana trimestre.
2. Retire el burlete desde el interior de la ventana.
3. Pierce el sellador con el cuchillo de tracción y corte alrededor del perímetro del cuarto de vidrio.



4. Retire el vaso a un lugar seguro.

INSTALACIÓN

trimestre de cristal

1. Posición canal de vidrio trimestre.

2. Instalación de cristal de la puerta con cuidado.

- (1) Use lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura.
- (2) Mantener el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior mientras se inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta. Empuje en desde fuera del marco de la puerta y el lugar en el soporte de montaje de vidrio del conjunto regulador.
- (3) Instalar el vidrio trimestre con cuidado. Utilice lubricante alrededor de la ventana bordes de apertura. Sostener el vaso desde ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclina hacia el lado de la bisagra de la puerta, empujarlo en desde fuera del marco de la puerta.

NOTE

Asegúrese de que los bordes del vidrio, tanto de la cuarta parte de vidrio y el cristal de la puerta están debidamente equipados en el canal de vidrio trimestre y el borde de la ventana.

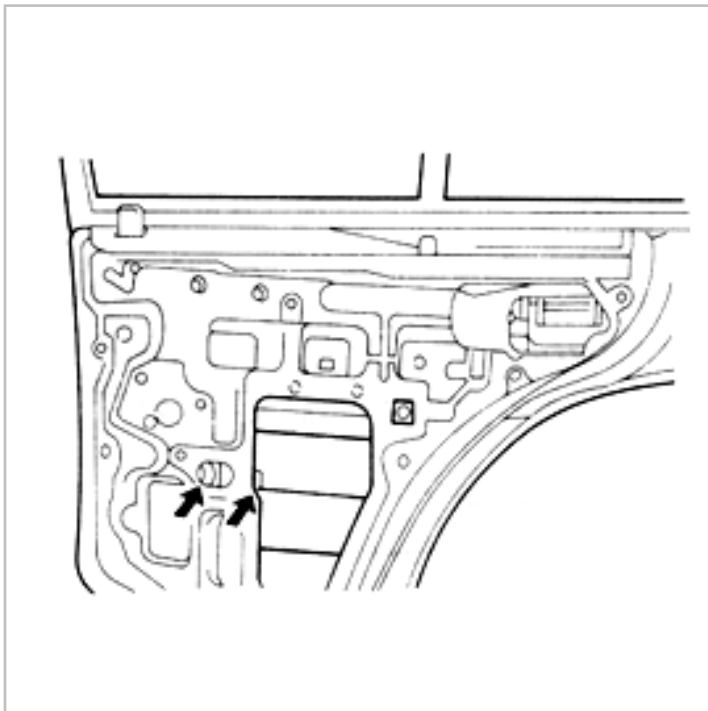
3. Instalar un tornillo y un perno en el canal de vidrio trimestre.

Apretar un tornillo a 97 lb · en (11 N · m).



4. Instalar dos pernos de montaje del cristal en el regulador de ventana.

Apriete los dos tornillos a 53 lb · ft (6 N · m).



5. Haga los ajustes de vidrio, según sea necesario.

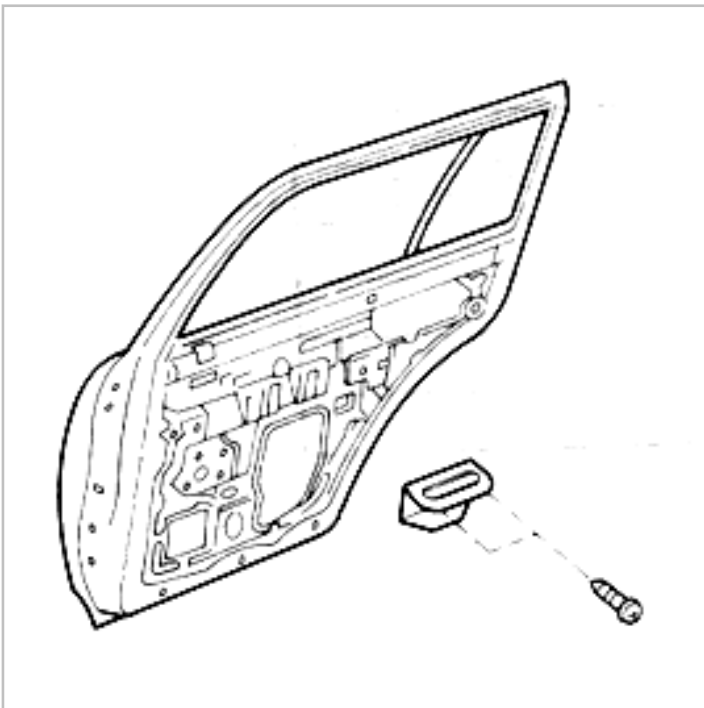
6. Instalación de la pantalla de plástico en el marco de la puerta. Asegúrese de sacar el eje del botón de bloqueo de la puerta y la barra manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta de la pantalla de plástico.

7. Instalar el soporte del asa de tracción con dos tornillos de sujeción.

ventana de cristal 8. Mover a la posición máxima superior.

9. Instalación de equipamiento. Consulte "Recorte" en esta sección.

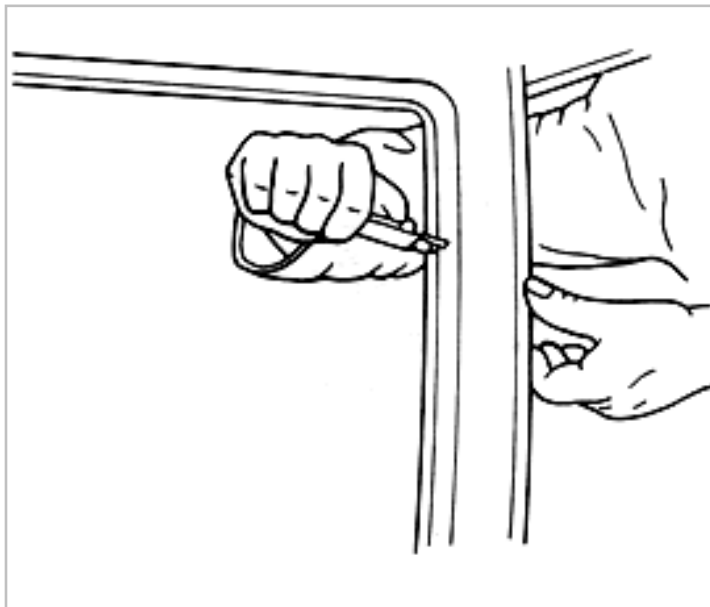
10. Instalación de burlete de vidrio interior.



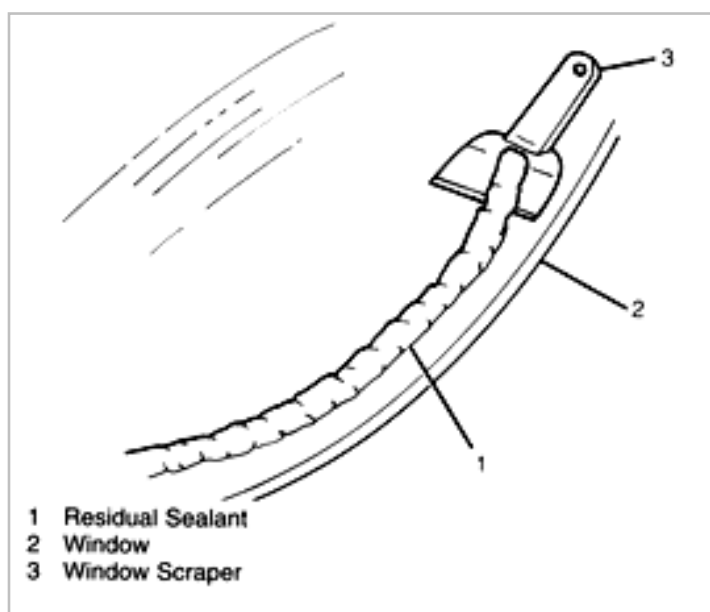
INSTALACIÓN

ventana quater

1. Quite el sellador del cuerpo con el cuchillo.

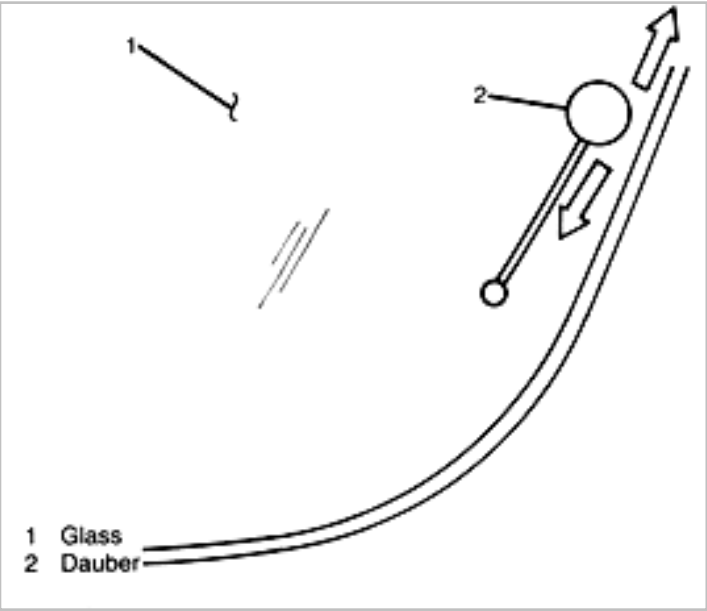


2. Retire el sellador desde el cristal con el raspador ventana.

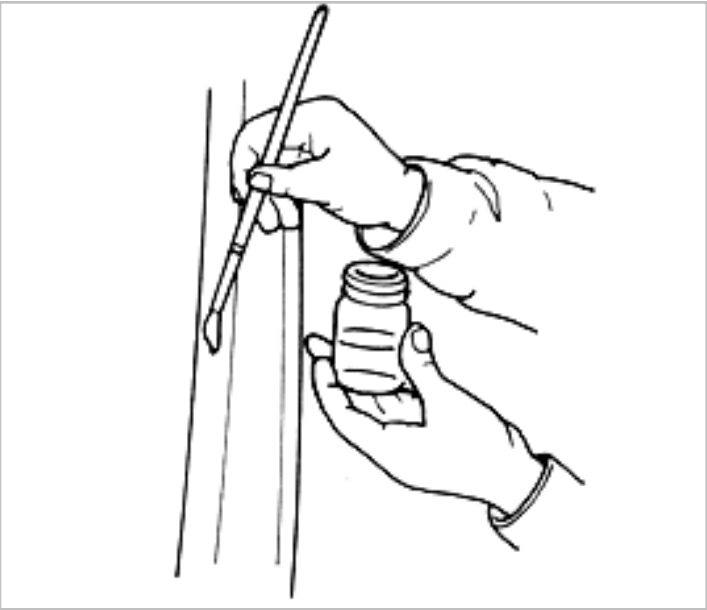


3. Limpiar el interior de la ventana con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.

4. Primer un área de aproximadamente 3/4 de pulgada (19 mm) de ancho alrededor del perímetro del vidrio. Utilice Essex U401 o equivalente.



5. Prepare la superficie de contacto del cuerpo con Essex 413 o equivalente.



6. Volver a cebar el mismo vaso con Essex 402 o equivalente.

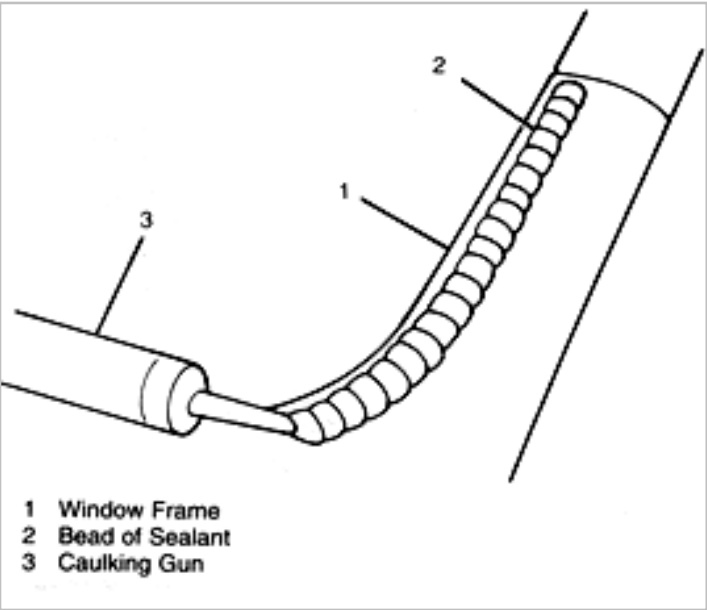
7. Instalar el moldeo sobre el vidrio.

8. Instalar la moldura interior.

NOTE		
Los siguientes tiempos de curado pueden ser críticos.		
El intento de sustituir un parabrisas en temperaturas ambiente más de 95 ° F (35 ° C) debe evitarse ya que la superficie del sellante puede endurecerse antes de completar la aplicación.		
Temperatura de la superficie	Tiempo de endurecimiento	tiempo requerido hasta que puedan ser devueltas Vehiicle Al servicio
41 ° F (5 ° C)	.Aprox 1,5 hrs.	12 hrs
55 ° F (13 ° C)	Aprox 1,2 hrs	8 hrs
68 ° F (20 ° C)	Aproximadamente 1 hr	4 hrs

81 ° F (28 ° C)	Aprox 0,5 hrs	3 hrs
95 ° F (35 ° C)	Aproximadamente 10 min	2 horas

9. Aplicar sellador a la puerta donde se selló antes. Utilice Essex U400 HV uretano.



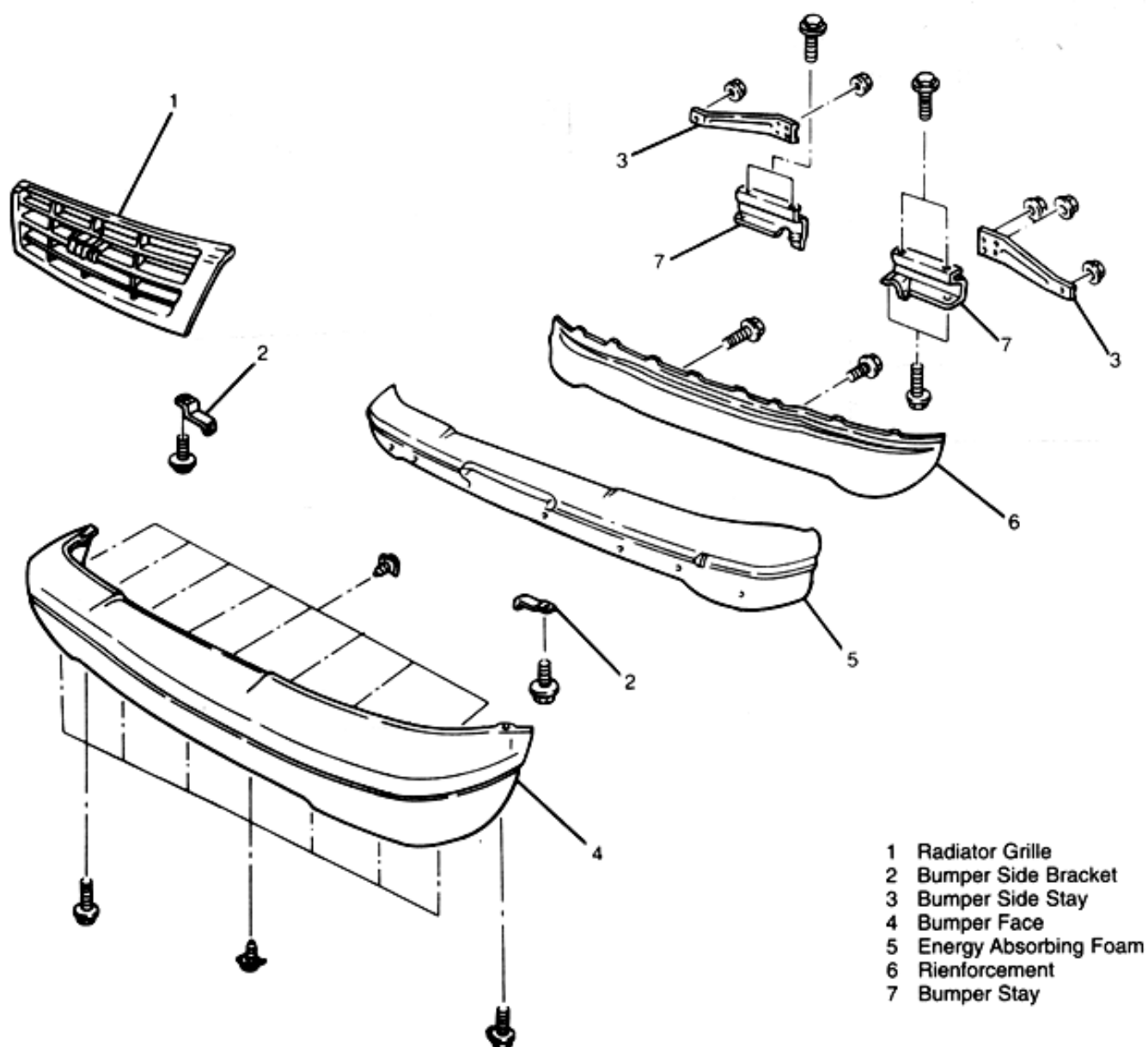
- 10. Limpiar el interior del cristal con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.
- 11. Instalación de moldeo en el cristal.
- 12. Instalar el vaso en el cuerpo.
- 13. Pulse el vidrio firmemente en el sellador de uretano.
- 14. Retire el exceso de sellador, si los hubiere.
- 15. Cinta de la ventana firmemente en su lugar por lo que no se arrastrará hacia abajo por su propio peso.
- 16. Realizar la prueba de fugas de agua inmediatamente.
- 17. Limpiar la parte exterior del cristal con un limpiacristales comercial y un paño sin pelusa.

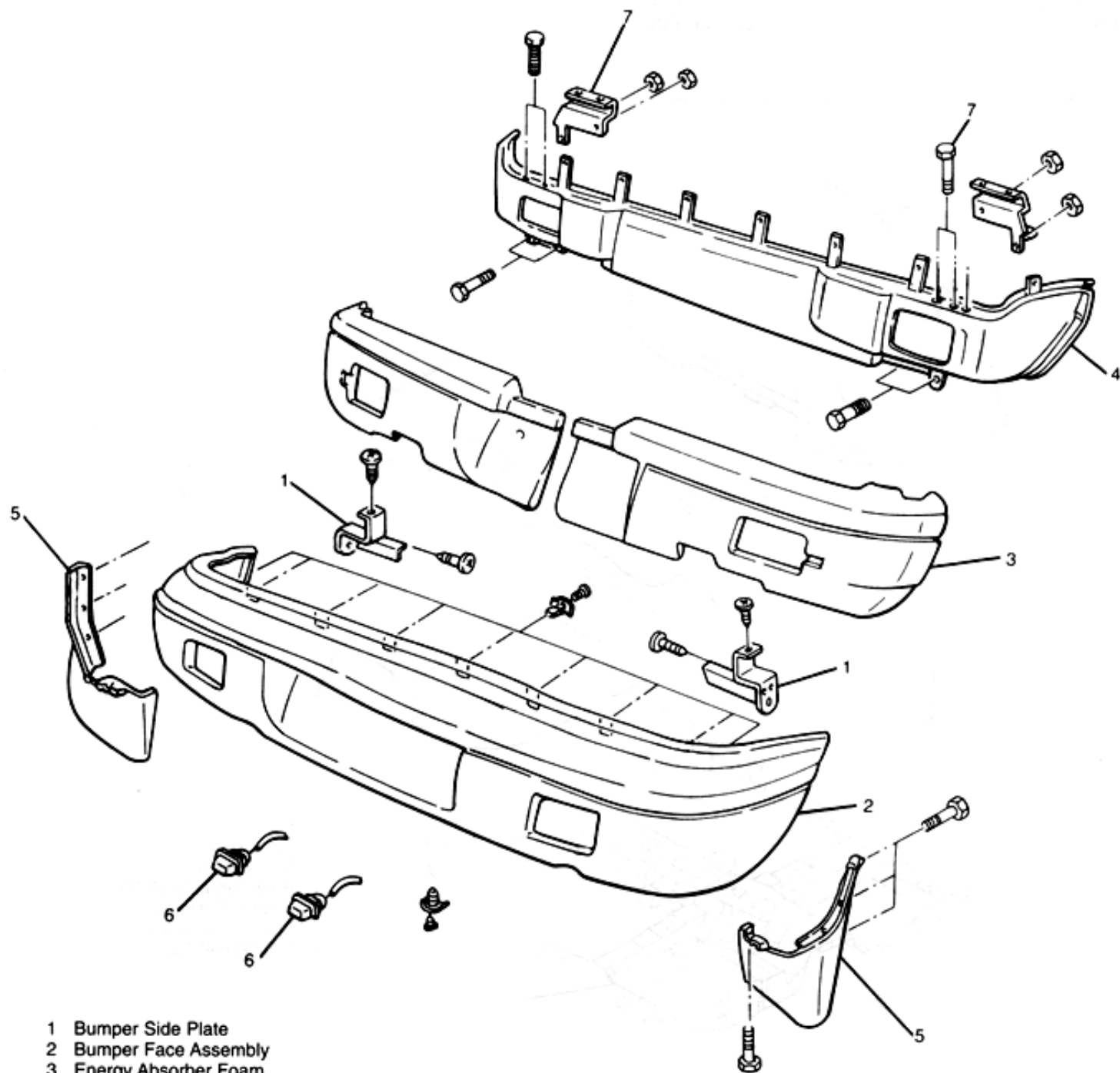


BUMPERS

Los parachoques delantero y trasero constan de tres partes; la cara parachoques, espuma absorbente de energía, y el parachoques cara parachoques reinforcement. The está hecho de polipropileno. El medio de absorción es de espuma de poliestireno. El refuerzo está construido de polipropileno y fibra de refuerzo. La espuma absorbente de energía se coloca entre la cara parachoques y el refuerzo.

COMPONENTES





- 1 Bumper Side Plate
- 2 Bumper Face Assembly
- 3 Energy Absorber Foam
- 4 Reinforcement
- 5 Flap
- 6 License Lamp
- 7 Bumper Stay

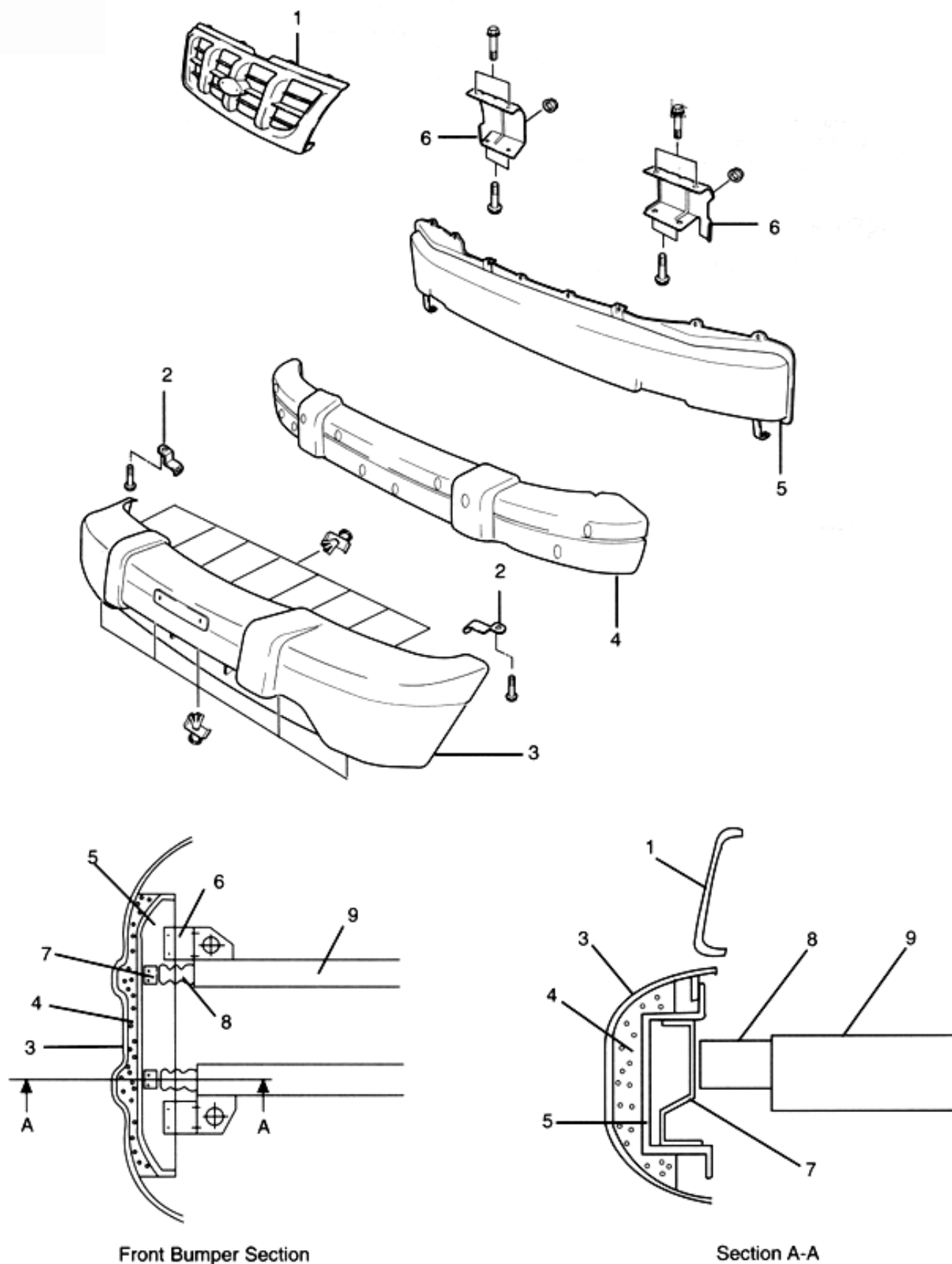


SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

BUMPERS

Problema	Causa posible	Acción
cara frontal dañado	Accidente	Reemplazar
Energía de espuma que absorbe dañado o deteriored	Accidente o la exposición	Reemplazar
refuerzo dañado	Accidente	Reemplazar
Soportes o se queda dañado	Accidente	Reparar o reemplazar
Missing hardware conectado	Accidente o vibración	Reemplazar

COMPONENTES



Front Bumper Section

Section A-A

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| 1. Radiator Grille | 6. Bumper Support Bracket |
| 2. Bumper Side Bracket | 7. Impact Bracket |
| 3. Bumper Face | 8. Initiator |
| 4. Energy Absorbing Foam | 9. Frame |
| 5. Reinforcement | |

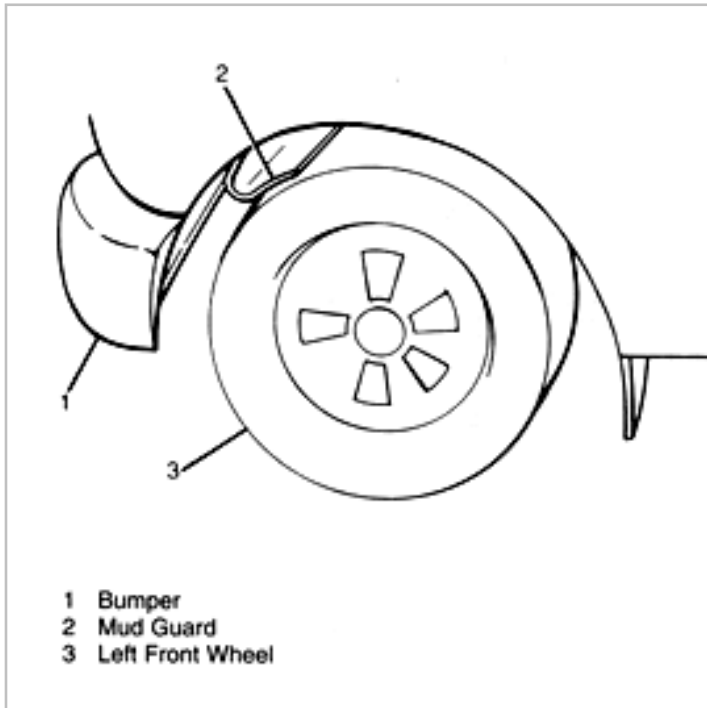


INSPECCIÓN

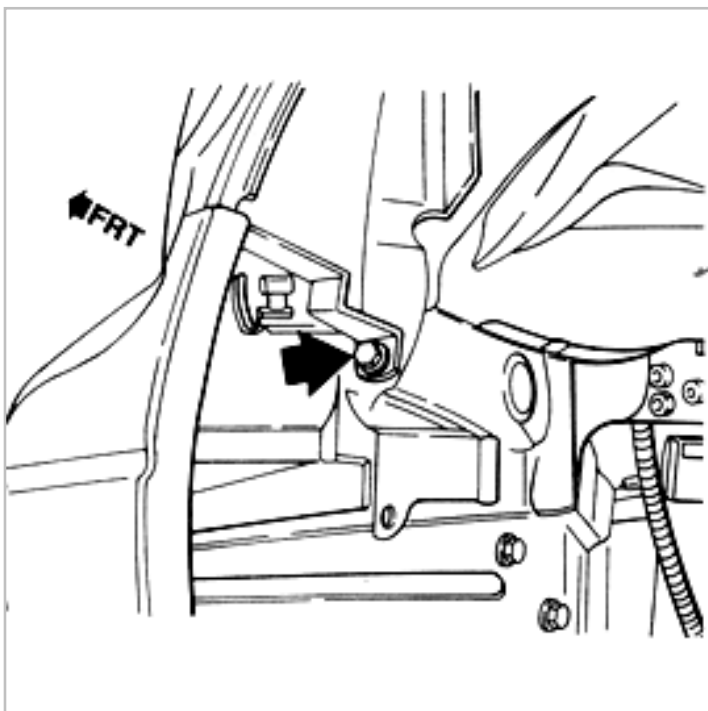
1. Inspeccionar la cara parachoques delantero de los daños y compruebe que está montado de forma segura.
2. Inspeccionar el parachoques delantero para faltar tornillería de fijación.

ELIMINACIÓN

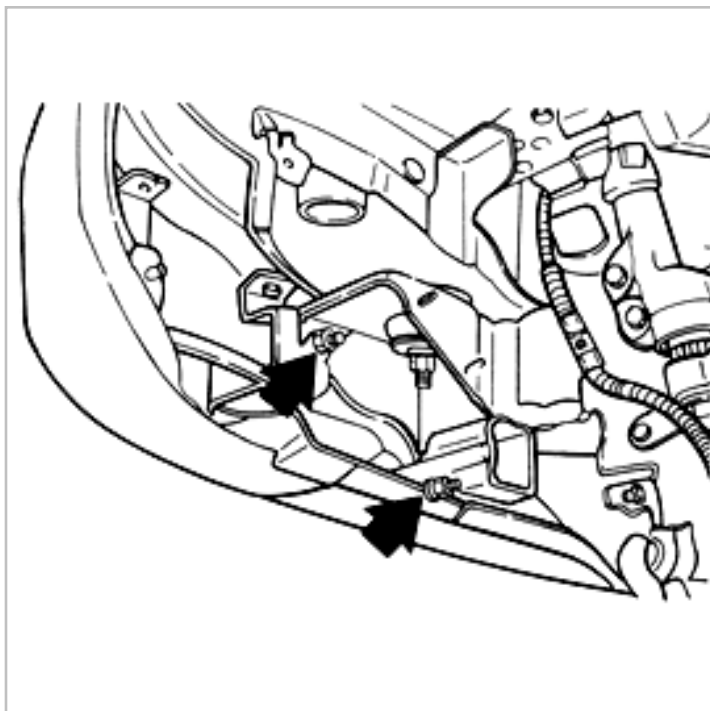
1. Retire los dos clips inferiores de la parte delantera del guardabarros delantero izquierdo. Tome el borde inferior del guardabarros y tire de ella hacia el neumático. Cuña contra el neumático para exponer la parte delantera de la rueda.



2. Repita para el lado derecho.
3. Retire un tornillo de la parte superior del lado izquierdo del parachoques.



4. Repita para el lado derecho.
5. Retire un tornillo del soporte del parachoques lateral.



6. Repita para el lado derecho.
7. Retire las tres tuercas para quitar la estancia lado izquierdo del parachoques.
8. Repita para el lado derecho.
9. Retire los dos tornillos de la parte inferior del parachoques.
10. eliminar uno pernos desde el soporte de lado frontal izquierdo.
11. Repita para el lado derecho.
12. Retire los cuatro pernos del parachoques estancia de la izquierda.
13. Repita para el lado derecho.
14. Retirar el parachoques delantero.

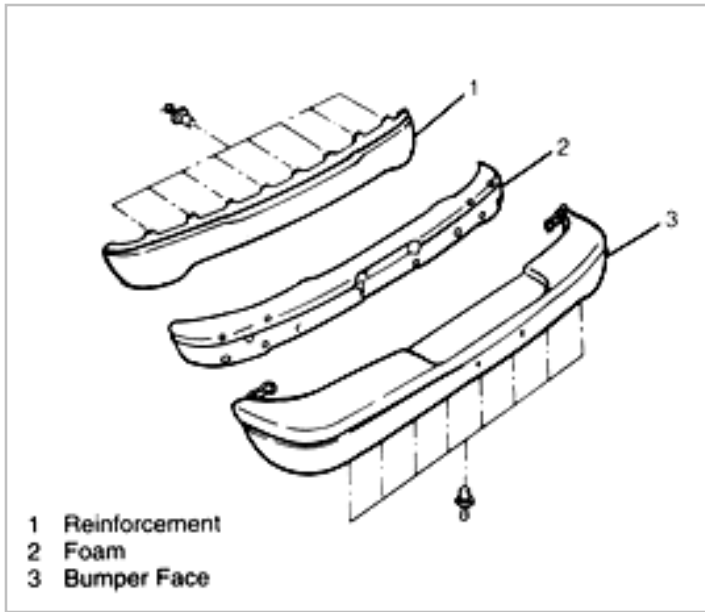
INSTALACIÓN

1. Instalar el parachoques delantero en orden inverso al desmontaje.

Apretar parachoques se mantiene a 18 lb · ft (24 N · m)

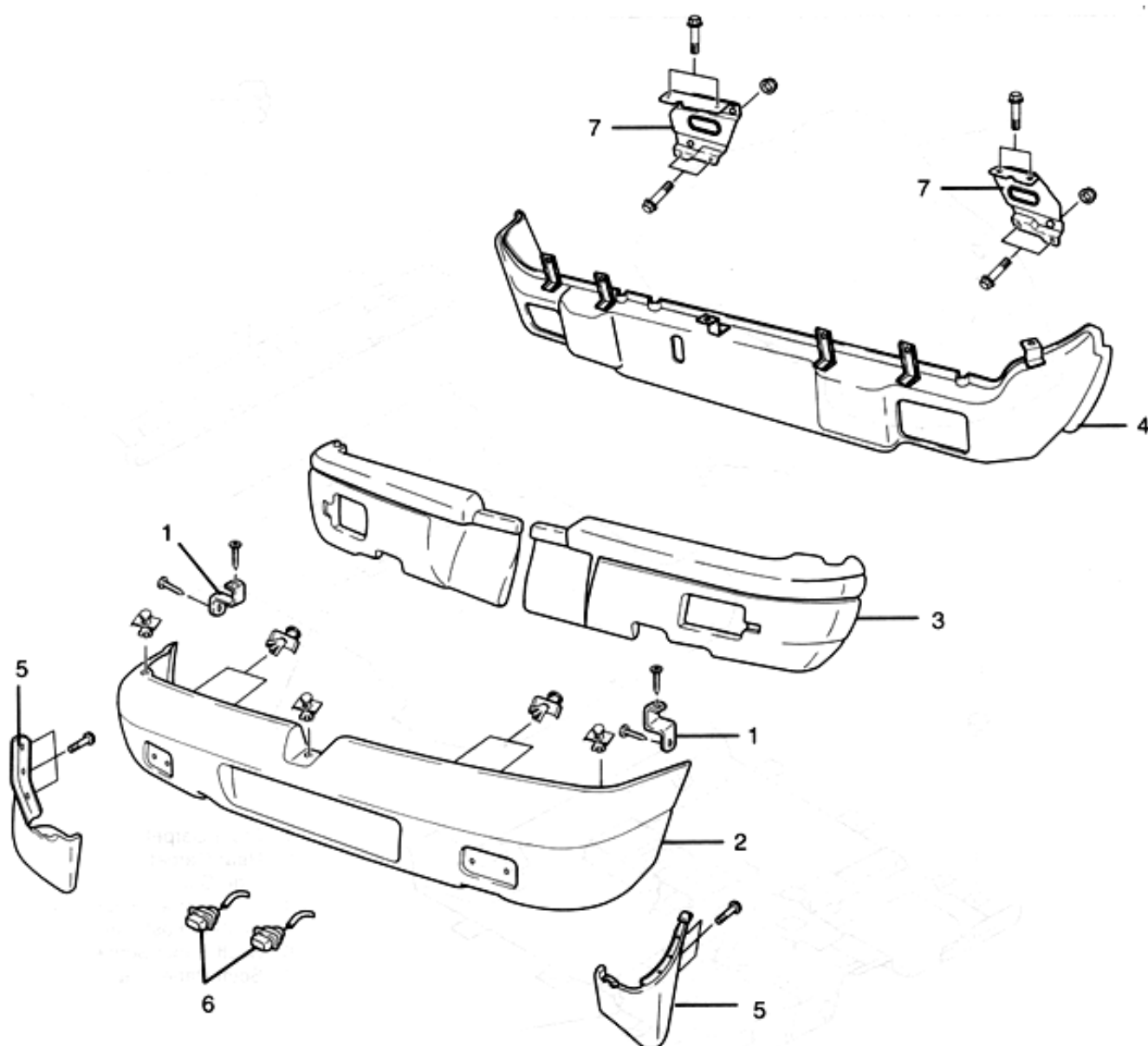
EXTRACCIÓN, inspección, sustitución

1. Quitar los 16 elementos de fijación de la cara y el refuerzo mientras que el parachoques es en el parachoques debe ser removido para inspeccionar.



2. Retire el refuerzo e inspeccionar la cara de parachoques para el daño. Reemplace según sea necesario.
3. Retirar la espuma e inspeccionar la espuma para el daño o deterioro. Reemplace según sea necesario.
4. Inspeccionar el refuerzo de los daños. Reemplace según sea necesario.
5. Instalar la espuma.
6. Instalar el refuerzo.
7. Instalar los 16 elementos de fijación que sujetan el refuerzo a la cara parachoques.

COMPONENTES



1. Bumper Side Plate
2. Bumper Face Assembly
3. Energy Absorber Foam
4. Reinforcement
5. Flap
6. License Lamp
7. Bumper Support Bracket



INSPECCIÓN

1. Inspeccionar la cara parachoques trasero de los daños y compruebe que está montado de forma segura.
2. Inspeccionar el parachoques trasero para faltar tornillería de fijación.

ELIMINACIÓN

1. Retire los cuatro tornillos que sujetan el guardabarros trasero izquierdo de la defensa.
2. Retirar los cuatro pernos que fijan la aleta del fango trasera izquierda en el guardabarros.
3. Retire la tapa de barro.
4. Retire los cuatro tornillos que sujetan la tapa de la rueda trasera derecha en el guardabarros.
5. Retire la tapa de barro.
6. Apoyar el parachoques segura.
7. Retire las cuatro tuercas que sujetan la estancia parachoques trasero izquierdo.
8. Retire el soporte del parachoques trasero izquierdo.
9. Retire las cuatro tuercas que sujetan la estancia parachoques trasero derecho
10. Retire el soporte del parachoques trasero derecho.
11. Desconectar el conector de la luz de placa.
12. Retirar el parachoques.

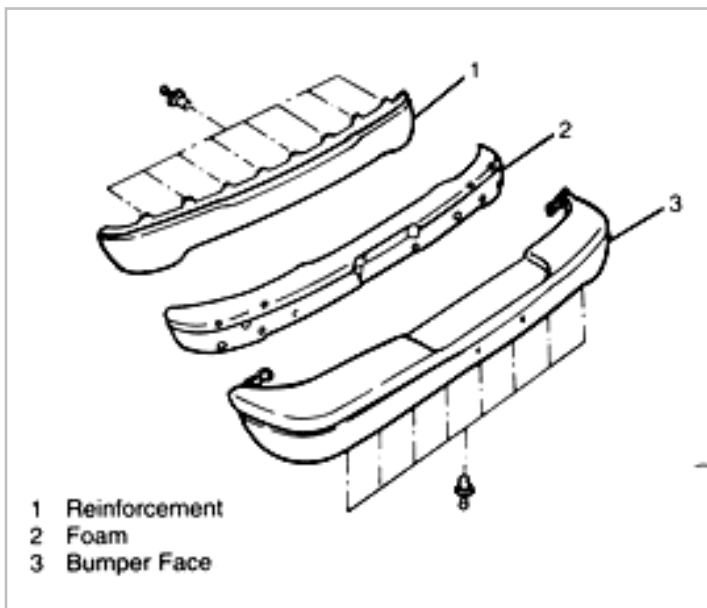
INSTALACIÓN

1. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Apretar tuercas parachoques estancia traseras a 15 lb · pies (20 N · m)

EXTRACCIÓN, inspección, sustitución

1. Quitar los 17 elementos de fijación en la cara y el refuerzo.

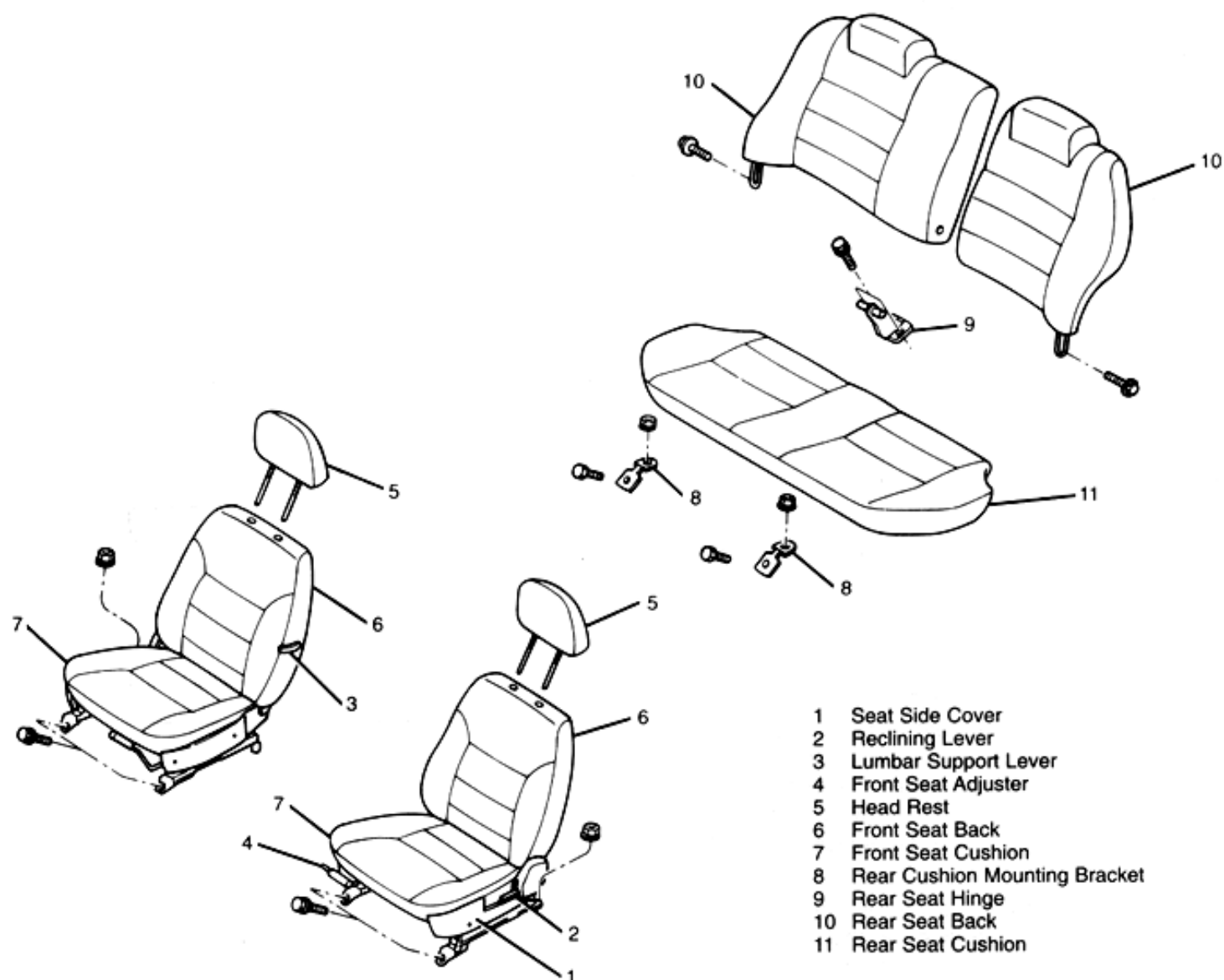


2. Inspeccionar la cara de parachoques para el daño. Reemplace según sea necesario.

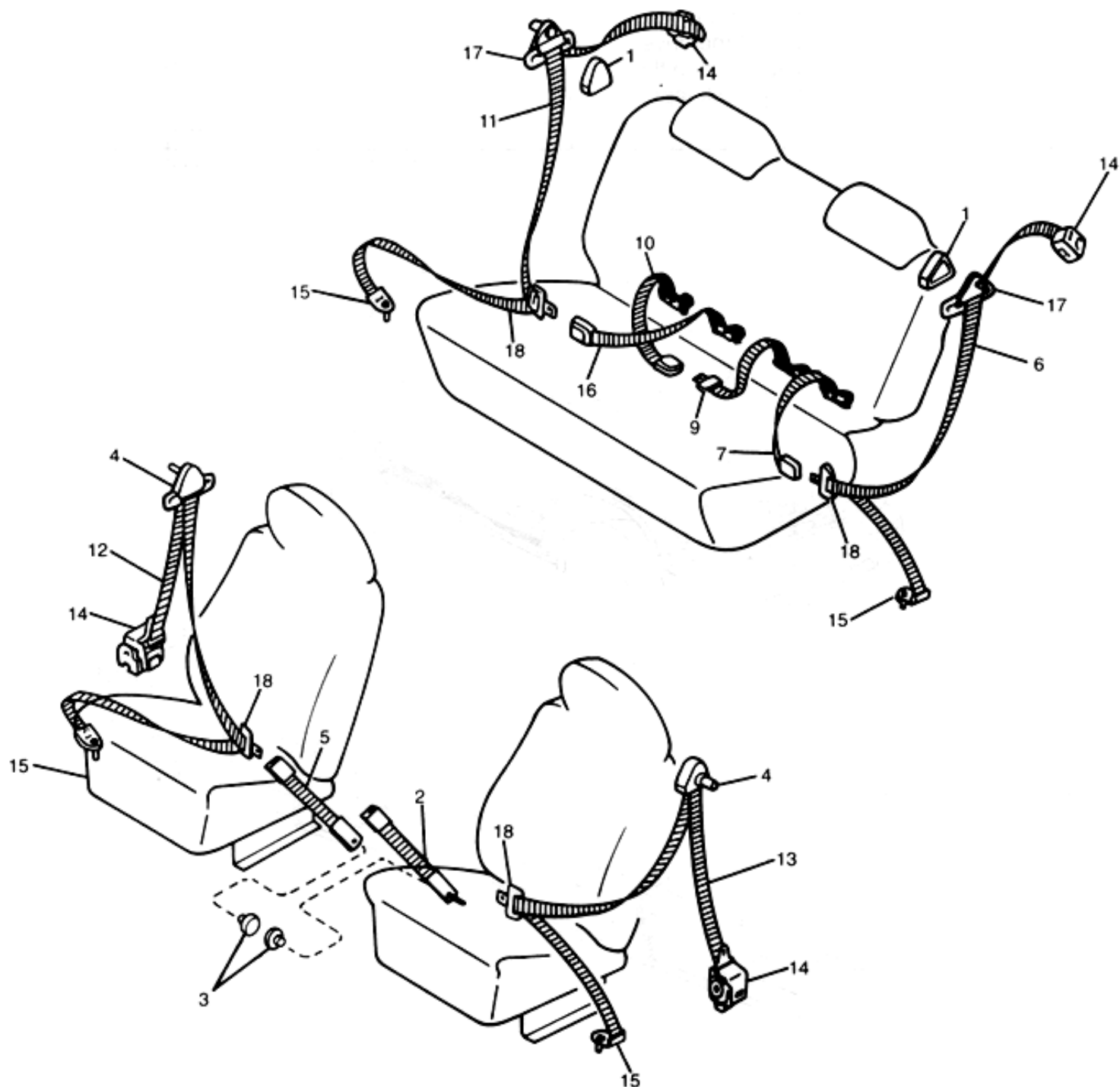
3. Inspeccionar la espuma de absorción de energía para el daño o deterioro. Reemplace según sea necesario.
4. Inspeccionar el refuerzo de los daños. Reemplace según sea necesario.
5. Instalar los 17 elementos de fijación en la cara y el refuerzo.

COMPONENTES

ASIENTOS



CINTURON DE SEGURIDAD



- 1 Rear Anchor Bolt Cover
- 2 Left Front Buckle Assembly
- 3 Buckle Assembly Bolt Covers
- 4 Front Anchor Bolt Assembly (With Cover)
- 5 Right Front Buckle Assembly
- 6 Left Rear Lap / Shoulder Belt Assembly
- 7 Left Rear Lap Assembly
- 9 Rear Center Tongue Belt Assembly
- 10 Rear Center Belt Assembly

- 11 Right Rear Lap / Shoulder Belt Assembly
- 12 Right Front Lap / Shoulder Belt Assembly
- 13 Left Front Lap / Shoulder Belt Assembly
- 14 Retractor Assembly
- 15 Mounting Bracket
- 16 Left Rear Buckle Assembly
- 17 Rear Anchor Bolt Assembly
- 18 Tongue



DESCRIPCIÓN

El asiento delantero se compone de un respaldo de asiento y un cojín. Ambos artículos son reemplazables de reparar. Ambos asientos se puede reclinar de parte delantera a la parte trasera ajustada por dos palancas, la palanca y reclinable palanca de nudillo de ajuste. El reposacabezas también se puede ajustar o se elimina.

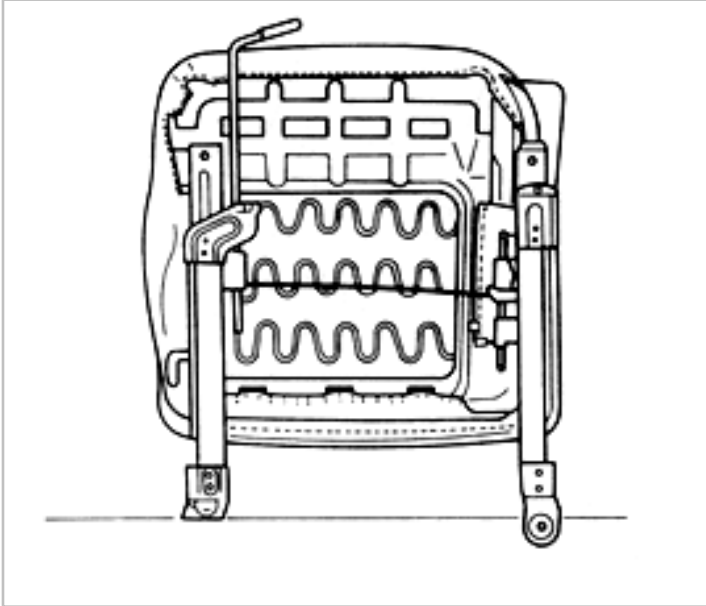
La palanca de ajuste del asiento está en la esquina frontal derecha de los asientos delanteros. Tirando de esta palanca desbloquea el asiento, lo que permite que se deslice hacia adelante o hacia atrás en una pista unido al piso del vehículo. El conjunto de carril y de bloqueo del asiento de ajuste son elementos reemplazables.

El brazo de palanca nudillo reclinable se coloca en el lado de la puerta de cualquiera de los asientos. Si esta palanca se tira hacia arriba y la presión se coloca en el asiento trasero, la parte posterior del asiento se reclina. Si no se aplica presión, el asiento saltará hacia adelante más allá de la posición de conducción vertical. Si se aplica presión al respaldo del asiento, se reclinar a la posición de conducción vertical y luego bloquear. El nudillo reclinable es un elemento reemplazable. El asiento del conductor también está equipado con un soporte lumbar. Esto es controlado por una palanca en el lado derecho del asiento del lado del conductor hacia atrás. La palanca de control lumbar es un elemento reemplazable.



INSPECCIÓN

1. Compruebe que el ajuste de asiento y la palanca de reclinación se mueven suavemente.
2. Mire debajo del asiento y visualmente comprobar el ajuste de asiento para el desgaste o daño.
3. Aplique grasa a todas las partes móviles expuestas.



ELIMINACIÓN

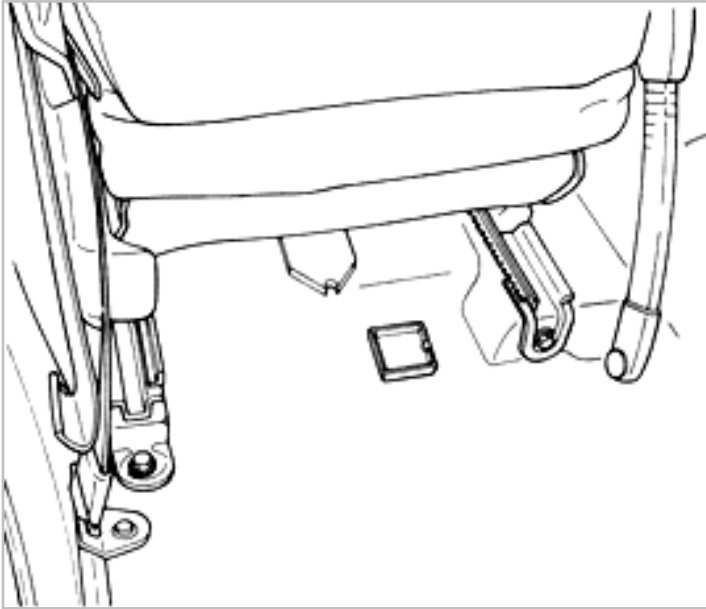
Asiento delantero

1. Tire de la palanca de reclinación y dejar que el asiento de atrás hacia delante primavera.
2. Tire del ajustador del asiento y empuje el asiento hacia atrás.
3. Retirar la parte delantera dos pernos de montaje.



4. Mueva el asiento hacia adelante y quitar las cubiertas de tornillos de montaje traseros.

5. Retirar los pernos de montaje traseros.



6. Quitar el asiento.

ELIMINACIÓN

Reposacabezas

1. Tire del reposacabezas hacia arriba hasta que se bloquee.
2. Soltar el bloqueo de pestaña y tire del reposacabezas hacia fuera del asiento.

ELIMINACIÓN

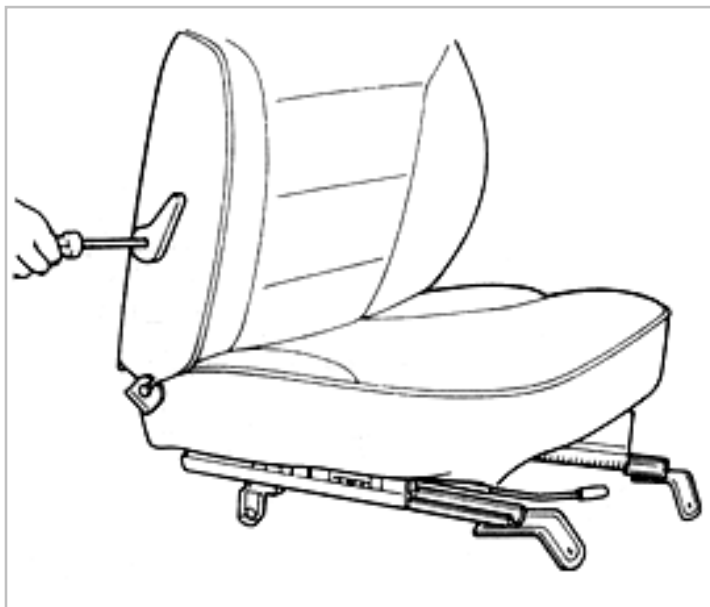
Contraportada

1. Quitar el asiento del vehículo.
2. Retire el pomo de la palanca de descanso.
3. A partir de debajo del asiento, empuje en las lengüetas que sujetan los tapones de rosca y luego quitar los tapones.
4. Retire los dos tornillos de la cubierta lateral del asiento y retire la cubierta lateral.



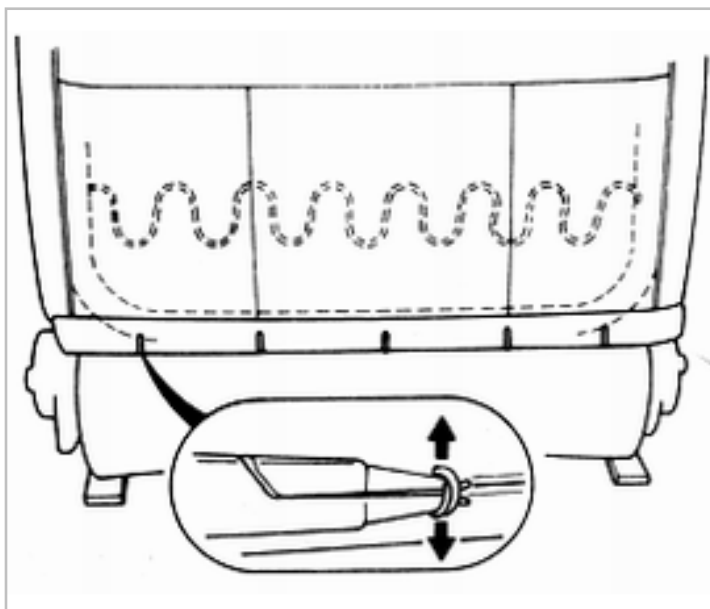
5. Retire el reposacabezas y salga de las capturas de retención. Reemplazar las capturas.

6. Para el asiento del conductor, desenroscar y quitar la palanca de soporte lumbar.



7. Retire los cinco anillos de cerdo en la cubierta posterior del asiento

8. Deslizar el asiento de ajuste hacia arriba y fuera del asiento de atrás.

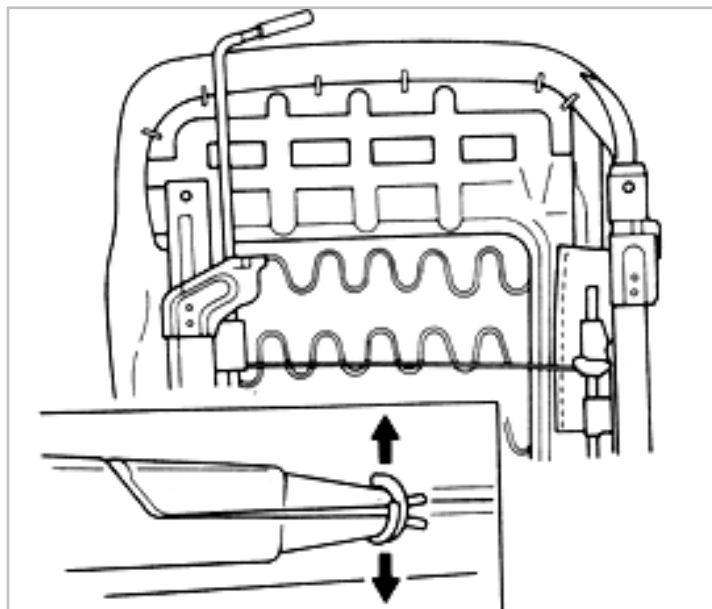


ELIMINACIÓN

Fundas de colchón

1. Retire la palanca de reclinación.

2. Retirar los anillos de cerdo en la parte inferior del cojín del asiento.



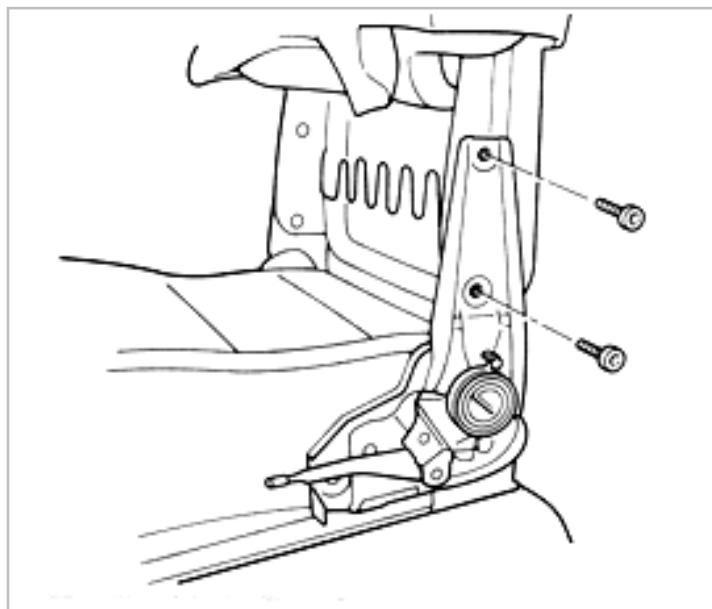
3. Desenrosque el hilo de control de la cubierta.

4. Cubierta al arrancamiento de la almohadilla de espuma.

ELIMINACIÓN

reclinable nudillo

1. Siga el respaldo del asiento extracción de la cubierta pasos 1-8.
2. Tire hacia arriba de la moldura hasta que los dos pernos de montaje nudillo superior están expuestos.
3. Quitar los dos tornillos de cabeza hexagonal superior y retirar el asiento de atrás.



4. Tirar de la palanca nudillo y empuje el asiento en la posición reclinada.
5. Quitar los dos tornillos de cabeza hexagonal nudillo inferior.
6. Retire el nudillo reclinable.

INSTALACIÓN

Asiento delantero

1. Los procedimientos de eliminación inversa.

Apretar los pernos a 33 lb · pies (45 N · m)

INSTALACIÓN

Reposacabezas

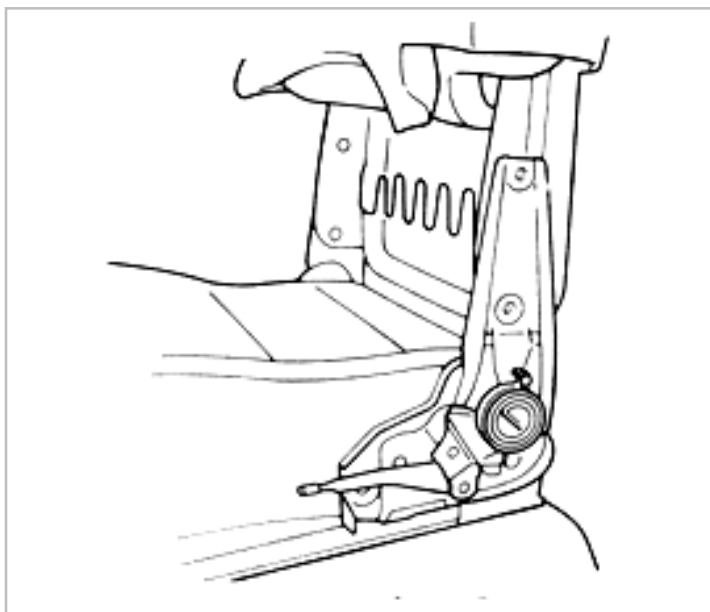
1. Insertar reposacabezas en los agujeros y empuje hacia abajo hasta que se bloquee.
2. Lanzamiento de bloqueo y ajustar la posición de confort.



INSTALACIÓN

Contraportada

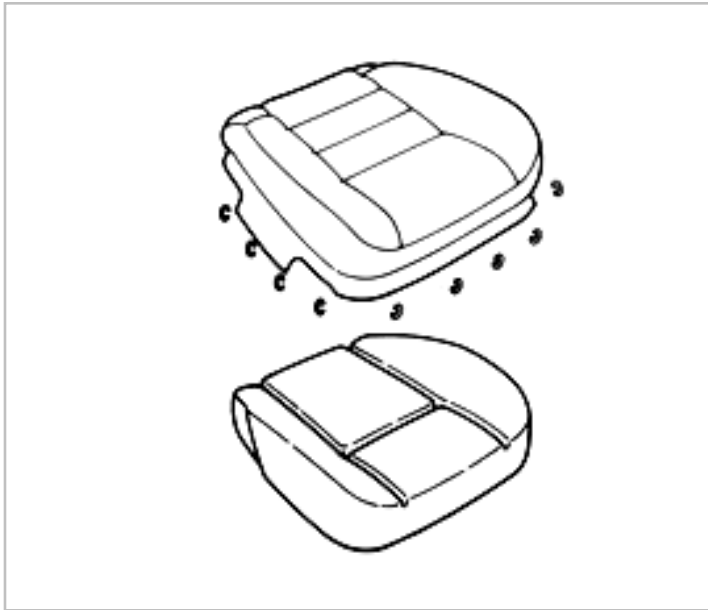
1. Procedimiento de extracción inversa.



INSTALACIÓN

Fundas de colchón

1. Colocar cubierta sobre cojín de espuma.
2. Pase el hilo de control a través de los dobladillos de la cubierta.
3. Instalar los anillos de cerdo.
4. Instalar reclinable palanca y el respaldo del asiento.

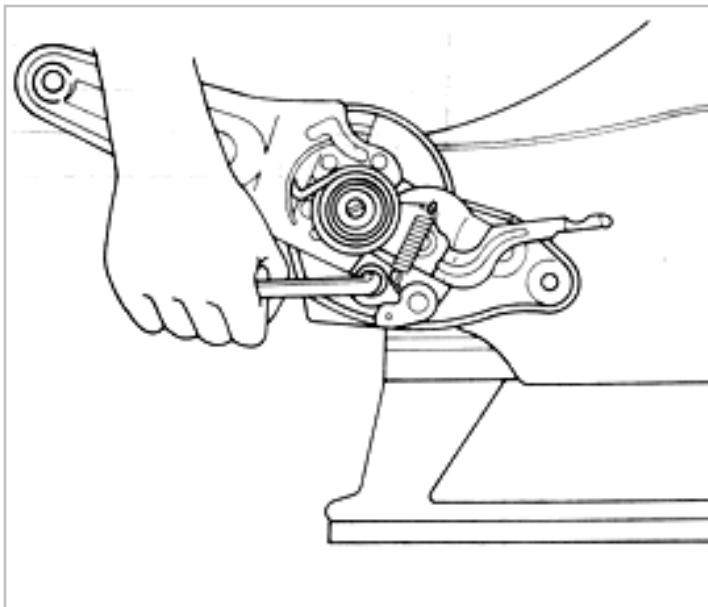


INSTALACIÓN

reclinable nudillo

1. Los procedimientos de eliminación inversa.

Apretar los pernos de nudillo a 33 lb · pies (45 N · m)





DESCRIPCIÓN

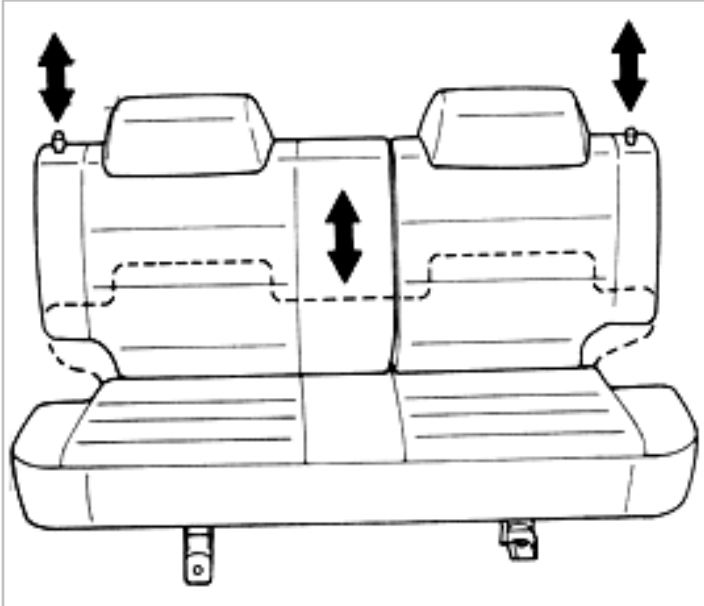
El Sportage tiene una división, asiento trasero abatible. El asiento trasero se compone de dos respaldos de los asientos separadas y un único marco de cojín. El bastidor se mantiene en su lugar por dos bisagras frontmounted. Los respaldos de los asientos están unidos al bastidor de cojín por pernos de pivote y los bujes bisagra central. En la posición de transporte de pasajeros, los respaldos de los asientos están bloqueados al bastidor del vehículo por conjuntos de captura.



ELIMINACIÓN

Asiento trasero

1. Deslice los asientos delanteros hacia adelante (si no se elimina.)
2. Tire de los botones de bloqueo y plegar el asiento trasero hacia abajo.
3. Retirar la parte delantera dos pernos de montaje.



4. Girar el asiento hacia adelante a su posición de carga máxima.
5. Retire las dos tuercas de montaje traseros.
6. Retirar el conjunto de asiento a través de la puerta lateral.

ELIMINACIÓN

Contraportada

1. Retire el conjunto del asiento trasero del vehículo.
2. Retirar los dos pernos de pivote que conectan los respaldos de los asientos a la estructura de cojín.



3. Quitar los respaldos de los asientos.

- 4. Desatornille y retire la perilla de retén de asiento.
- 5. Eliminar los cinco anillos de cerdo desde el asiento trasero cubrir y descomprimir la sección de cubierta curvada.
- 6. Retire los tres tornillos de la cubierta de plástico de la captura y quitar el escudo.
- 7. Deslice el asiento trasero que cubre hacia arriba y fuera.

ELIMINACIÓN

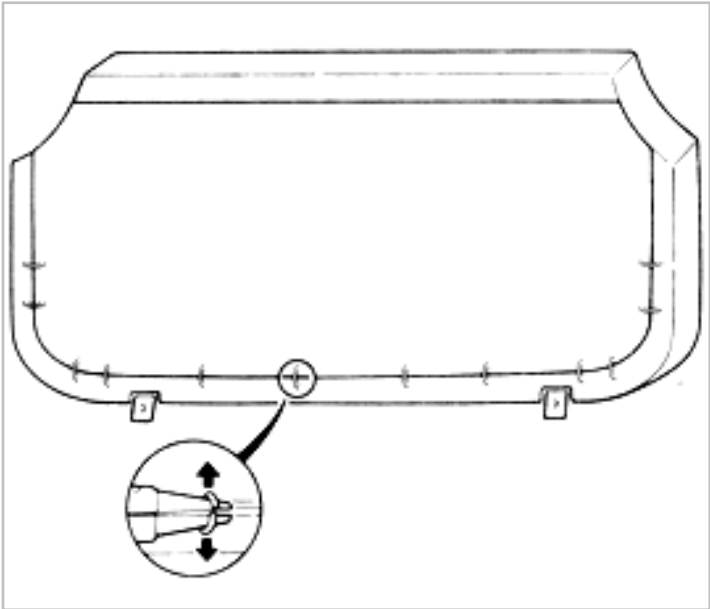
coger Asamblea

- 1. Siga asiento trasero cubierta de extracción de los pasos 1-6.
- 2. Tire hacia arriba de la cubierta de asiento hasta que se expone el conjunto de fiador.
- 3. Retire los dos tornillos y el conjunto de captura.

ELIMINACIÓN

Fundas de colchón

- 1. Quitar el asiento del vehículo y quitar los respaldos de los asientos.
- 2. Retirar los anillos de cerdo en la contraportada.



- 3. Doble hacia atrás la aleta.
- 4. Aflojar los hilos de control en el dobladillo cubierta.
- 5. Retirar los anillos de cerdo que sujetan la cubierta del amortiguador al bastidor.
- 6. Tire de la cubierta de la almohadilla de espuma y el marco.

ELIMINACIÓN

Asiento trasero (2door)

- 1. Deslice los asientos delanteros hacia adelante (si no se elimina).
- 2. Retire los dos pernos de montaje hacia adelante.
- 3. Tire de los botones de bloqueo y plegar el asiento trasero hacia abajo.
- 4. Girar el asiento hacia adelante.
- 5. Retire los dos pernos de montaje hacia atrás.

6. Retire el conjunto del asiento trasero a través de la puerta trasera.



INSTALACIÓN

Asiento trasero

1. Los procedimientos de eliminación inversa.



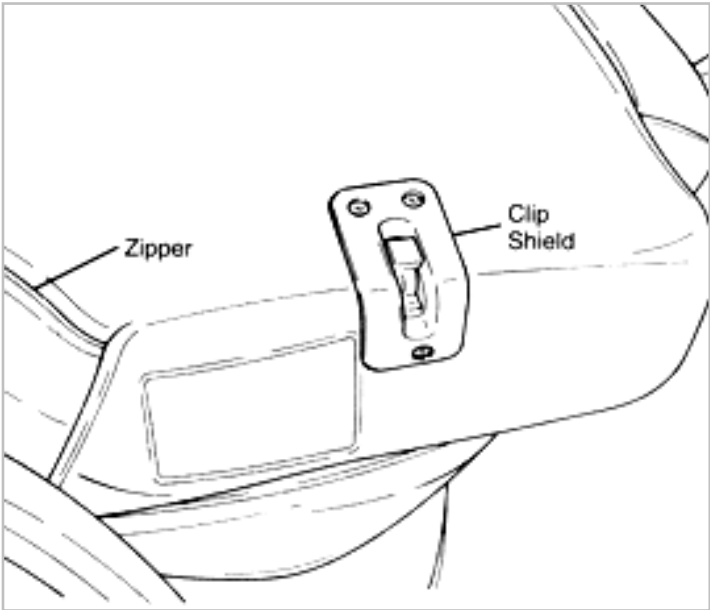
Apretar los pernos a 33 lb · ft (45 N · m).



INSTALACIÓN

Contraportada

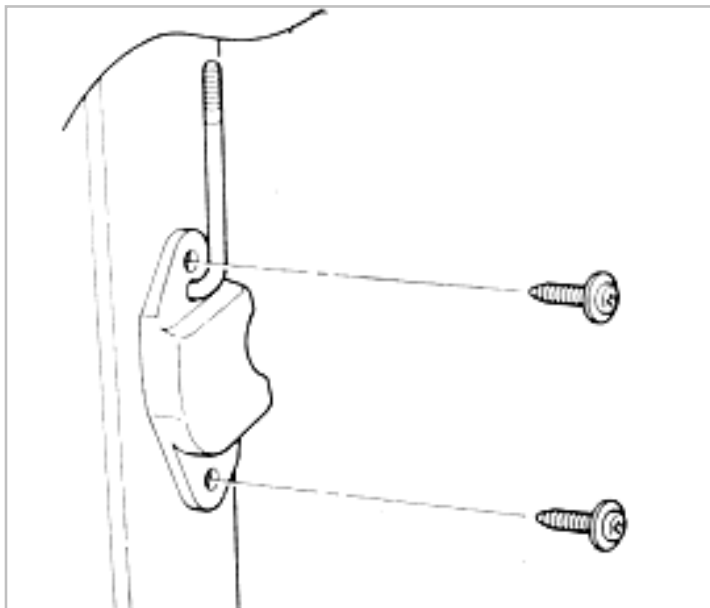
1. Los procedimientos de eliminación inversa.



INSTALACIÓN

coger Asamblea

1. Coloque el conjunto del retén e instale los dos tornillos de montaje.



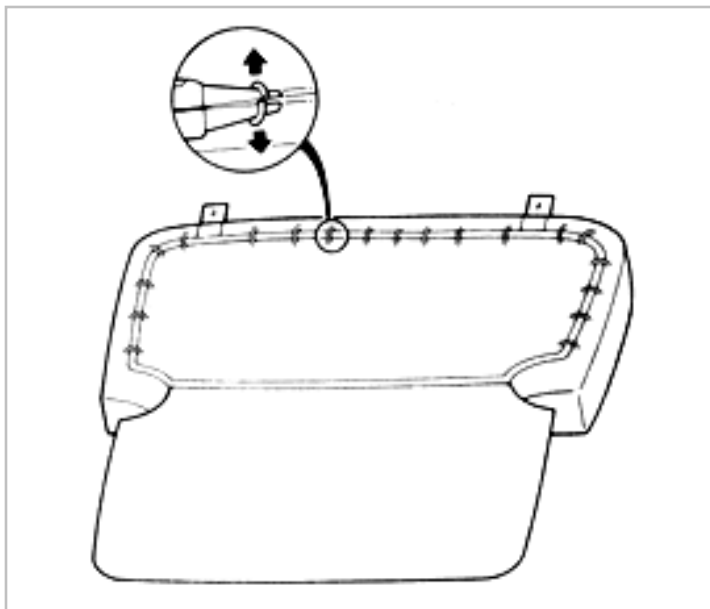
2. Tire hacia abajo la funda de asiento.

3. Inversa los pasos 1-6 para retirar el asiento trasero la contraportada.

INSTALACIÓN

Fundas de colchón

1. Procedimiento de extracción inversa.



INSTALACIÓN

Asiento trasero (2door)

1. Instalar asiento trasero en el orden inverso de la extracción.



DESCRIPCIÓN

El sistema de cinturón de seguridad se compone de cinco restricciones. Los pasajeros externos (delantera y trasera) tienen ambos cinturones de seguridad de hombro y de vuelta. El pasajero interior (posterior) tiene solamente un cinturón de seguridad de regazo. cinturón de seguridad del conductor está equipado con una lámpara de aviso en el salpicadero y un timbre audible para recordar al conductor para sujetar el cinturón de seguridad. El aviso cesa después de aproximadamente 60 segundos. No hay advertencias en los cinturones de los demás pasajeros. Los retractores están montados de forma segura al cuerpo. Las hebillas también están montados de forma segura al suelo.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Preblem	Causa posible	Acción
apertura de la hebilla no libera de forma fiable	primavera defectuoso o suciedad en el mecanismo	Reemplazar conjunto de hebilla
apertura de la hebilla no deprime	mecanismo atascado	Reemplazar conjunto de hebilla
botón de apertura de la hebilla no vuelve a la posición normal	mecanismo atascado	Reemplazar conjunto de hebilla
Cincha está deshilachado	Atrapado en la puerta	Reemplazar el conjunto retractor
Costura está suelto	Desgaste o accidente	Reemplazar el conjunto retractor
Cinturón retrae parte vías	primavera defectuosa	Reemplazar el conjunto retractor
Cinturón no se extiende completamente	mecanismos defectuosos	Reemplazar el conjunto retractor
No queda recogido	Desgaste o accidente	Reemplazar el conjunto retractor
Cinturón no se extiende	mecanismos defectuosos	Reemplazar el conjunto retractor
conjunto de hebilla está suelto	Vibración o accidente	Apretar al par especificado
Conjunto de retractor está suelto	Vibración o accidente	Apretar al par especificado
conjunto de anclaje está suelto	Vibración o accidente	Apretar al par especificado
cinturón de seguridad del conductor está fijado pero la lámpara de recordatorio y de la campana, o bien no accionar o fallan para desactivar	mazo de cables, el módulo de ordenador, o la luz indicadora	Aislar fallo con probador de continuidad. Si la prueba falla, reparar o reemplazar el cable. Si la prueba no falla, sustituir el calculador.



INSPECCIÓN

1. Inspeccionar soporte para asegurarse de que es seguro conjunto de hebilla.
2. Inspeccionar conjunto de anclaje del soporte para asegurarse de que es seguro.
3. Retire el pilar B menor recortar. Consulte "Recorte" en esta sección.
4. Inspeccionar conjunto retractor de montaje para asegurarse de que es seguro.
5. Instalar pilar B menor recortar.
6. Extender el cinturón de seguridad completamente para asegurar su movimiento es suave y fácil.
7. Retirar el cinturón de seguridad completamente para asegurar su movimiento es suave y fácil.
8. Hebilla del cinturón de seguridad. Tire firmemente a cada lado de la hebilla para asegurarse de que es seguro.
9. Pulse el botón de apertura de la hebilla para asegurar que libera correctamente y vuelve a su posición original.

No desmonte o bien la hebilla o ensambleas retractor. Ellos no son reparables.

10. Inspeccionar el sistema de recordatorio del cinturón de seguridad con cinturón de seguridad del conductor retraída. Girar la llave de encendido a la posición "ON". El icono del cinturón de seguridad en el panel de advertencia y el indicador se iluminará y se oirá un timbre. El icono iluminado indica que el cinturón de seguridad del conductor no está abrochado. El timbre sólo indica que la clave está en el interruptor de encendido y no tiene nada que ver con el cinturón de seguridad. Girar la llave de encendido a la posición "LOCK". El icono del cinturón de seguridad se apagará, pero la campana continuará porque la clave está en el encendido. Gire la llave a la posición "ON". Al igual que antes, el icono del cinturón de seguridad se iluminará y se oirá el timbre. Hebilla del cinturón del asiento del conductor. El icono del cinturón de seguridad se apagará, pero la campana va a continuar. Gire la llave a la posición "LOCK" y retire la llave.

ELIMINACIÓN

Conjunto de hebilla frontal

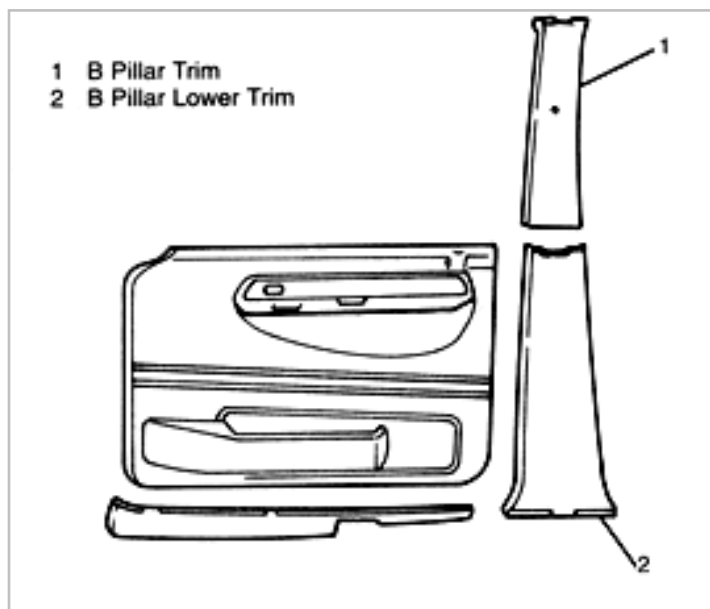
1. Retire la cubierta del tornillo cerca de la parte inferior del conjunto.
2. Retirar un perno del soporte de montaje.

ELIMINACIÓN

Asamblea cinturón de regazo delante / hombro

1. Retirar un perno del soporte de montaje.
2. La correa de retracción lentamente en lo que pueda.
3. Desenganche el cinturón de hombro cubierta del perno de anclaje cautiva de la parte inferior y levante.
4. Retire un tornillo de anclaje.

5. Retire el pilar B panel de revestimiento inferior.



6. Retirar la guía del cinturón.

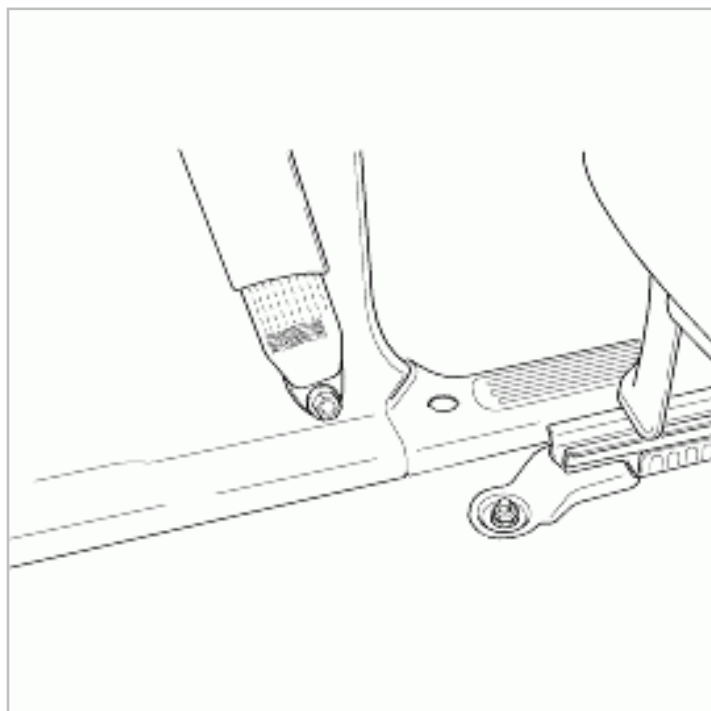
7. Retire un perno y un tornillo de chapa para retirar el conjunto retractor.

ELIMINACIÓN

FRONT MONTAJE LAP / correa del hombro (2door)

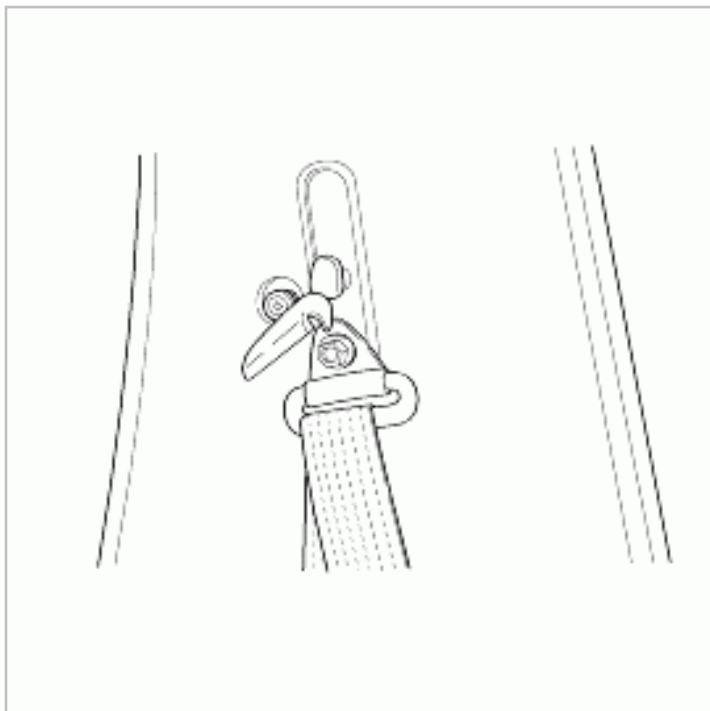
1. Retirar un perno del soporte de montaje y retire el soporte.

2. La correa de retracción lentamente en lo que pueda.



3. Desenganche el cinturón de hombro cubierta del perno de anclaje cautiva de la parte inferior y levante.

4. Retire un tornillo de anclaje

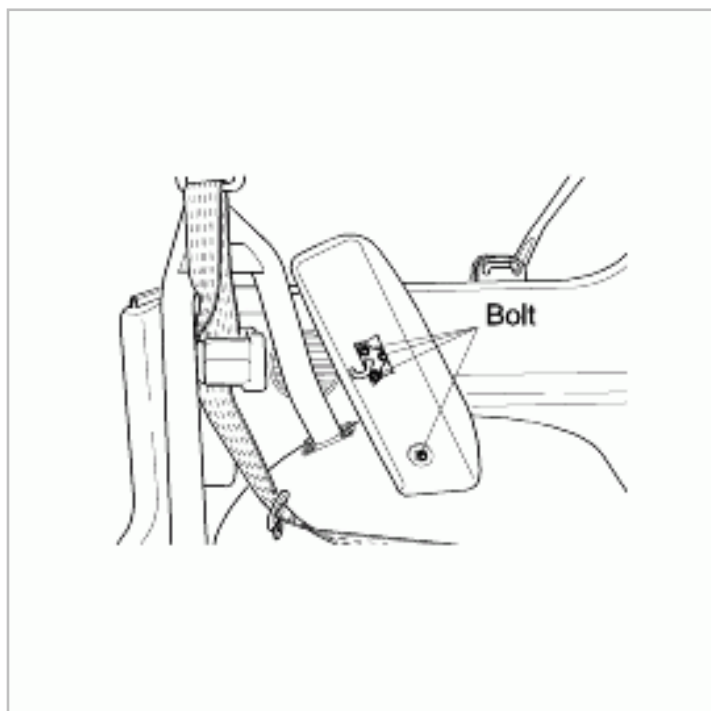


5. botones de bloqueo de tracción y plegar el asiento trasero hacia abajo, luego giran asiento trasero hacia adelante.

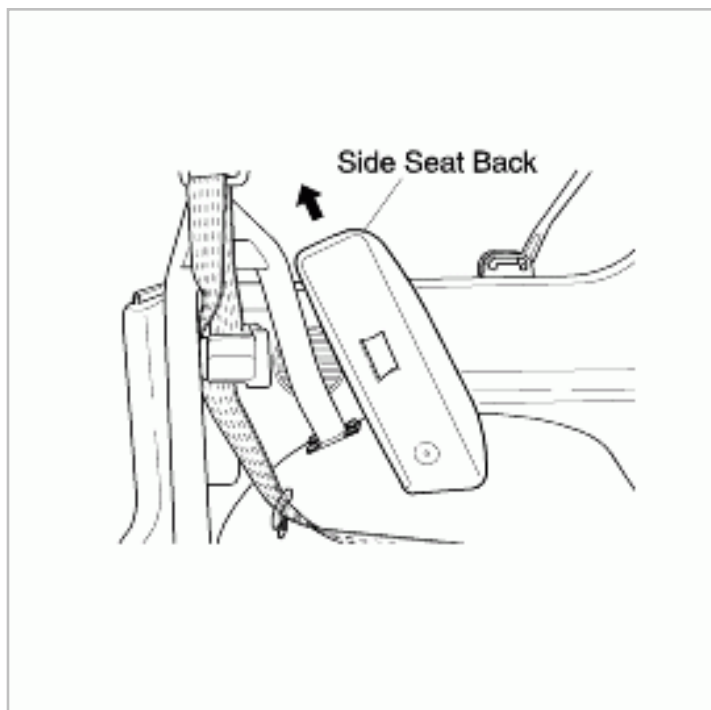


6. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta delantera del asiento trasero de bloqueo de asiento del lado posterior.

7. Retire un perno y tres pernos que sujetan trasero delantero de bloqueo de asiento a asiento lado trasero.



8. Retirar asiento lado trasero.

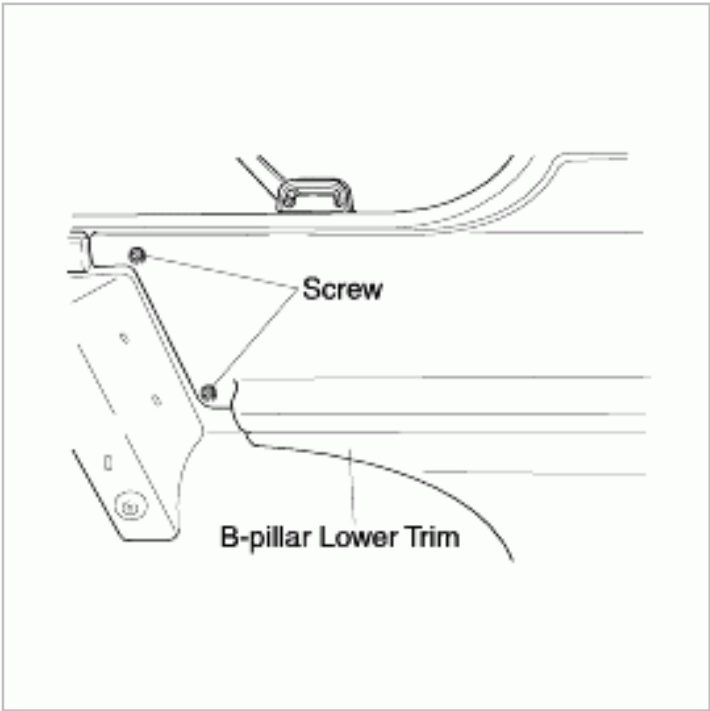


9. Girar el asiento trasero hacia atrás y se extienden como de costumbre.

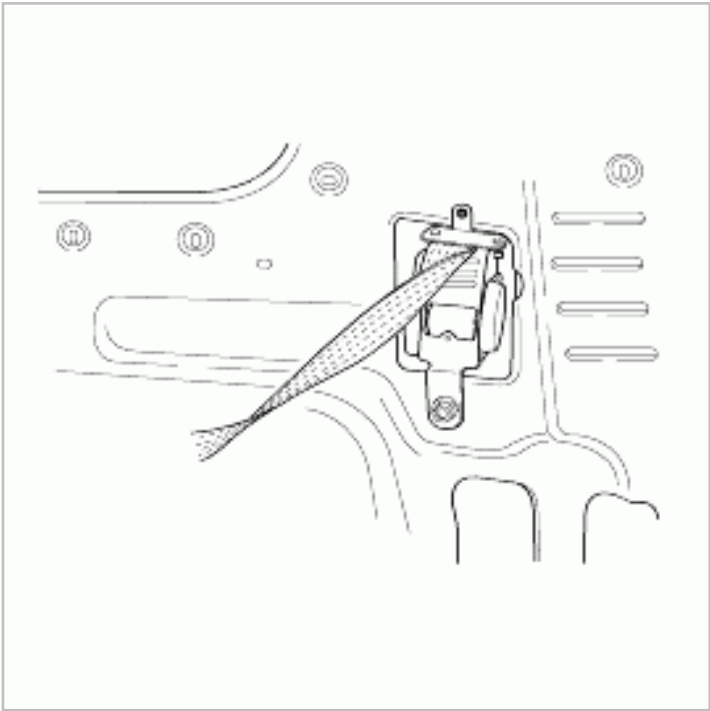
10. Retire los dos tornillos que sujetan el pilar B menor ajuste.

11. Aflojar el pilar B del ajuste con una herramienta de eliminación de recorte.

12. Retire el tapizado del pilar B.



13. Eliminar un perno y un tornillo de chapa para retirar el conjunto retractor.



INSTALACIÓN

Conjunto de hebilla frontal

1. Instalar un perno a través del soporte de montaje.

Apretar el tornillo de montaje a 54 lb · pies (73 N · m)

2. Instalar la cubierta de perno.

INSTALACIÓN

Asamblea cinturón de regazo delante / hombro

1. Instalar un tornillo perno y chapa para fijar el conjunto de retractor.

CAUTION

Tenga cuidado al instalar el cinturón de modo que no hay giros en el mismo. Un cinturón trenzado puede ser perjudicial para un pasajero en un accidente grave. Un cinturón trenzado altera la distribución de la fuerza resultante de la desaceleración súbita.

Apretar el perno de montaje a 54 lb · pies (73 N · m)

2. Instalar dos tornillos en la guía del cinturón.
3. Instalar panel de guarnición del pilar B.
4. Coloque el perno de anclaje.

Apretar el perno de anclaje a 54 lb · pies (73 N · m)

5. Instalar la cubierta de los pernos de anclaje.
6. Instalación de un perno a través del soporte de montaje cinturón de regazo.

Apriete el perno a 54 lb · pies (73 N · m)

7. Instalar la cubierta de perno.

INSTALACIÓN

FRONT MONTAJE LAP / correa del hombro (2door)

1. Instalar un perno y un tornillo de chapa metálica para fijar el conjunto de retractor.

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)

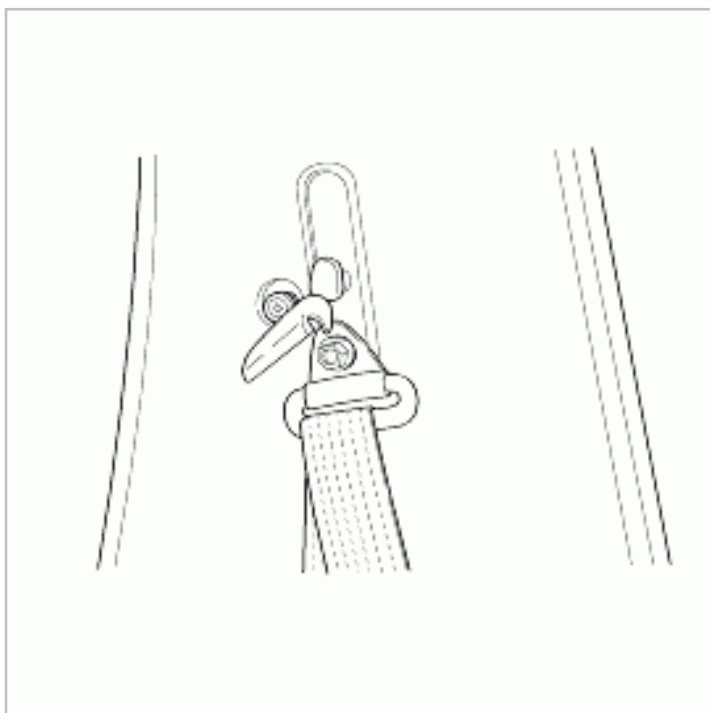
CAUTION

CUIDADO EJERCICIO DE INSTALAR LA CORREA así que no hay giros en TI. Un TRENZADO CORREA puede ser perjudicial para un pasajero en un accidente grave. A TWISTED CORREA altera la DISTRIBUCIÓN DE fuerza resultante de desaceleración súbita.

2. Instale la guarnición de pilar B. Consulte "Recorte" en esta sección.

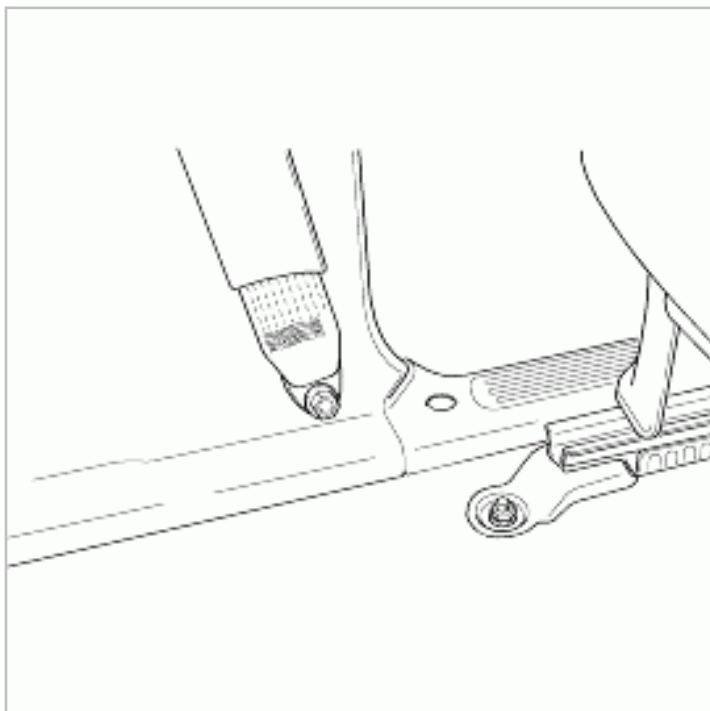
3. Instalar el perno de anclaje.

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)



4. Instalar un perno a través del soporte de montaje cinturón de regazo

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)





INSPECCIÓN

1. Inspeccionar los tres montajes conjunto de hebilla para asegurarse de que son seguras. (Esto se hace desde la parte posterior del vehículo).
2. Inspeccionar el montaje de la cinta restante para asegurarse de que es seguro (Esto se hace desde la parte posterior del vehículo).
3. Tire de los cinturones de seguridad en la parte trasera entre el respaldo y el cojín.
4. Doble el asiento trasero hacia adelante contra la parte posterior de los asientos delanteros y seguro.
5. Inspeccionar los montajes de correa de vuelta fuera de borda para asegurarse de que son seguras.
6. Retire la rejilla del altavoz trasero.
7. Retire los cuatro pernos de sujeción que fijan el guarnecido de custodia.
8. Inspeccionar los soportes de montaje retractor para asegurarse de que son seguras.
9. Instalar el guarnecido de custodia.
10. Instale los cuatro tornillos.
11. Instalar la rejilla del altavoz.

ELIMINACIÓN

Conjunto de hebilla trasera

1. Tire de los cinturones de seguridad en la parte trasera a través de los asientos.
2. Doble el asiento hacia adelante y seguro.
3. Retirar un perno del soporte de montaje conjunto de hebilla trasera.

ELIMINACIÓN

Asamblea cinturón de regazo trasera / hombro

1. Tire de los cinturones de seguridad en la parte trasera a través de los asientos.
2. Doble el asiento hacia adelante y seguro.
3. Retirar un perno del soporte de montaje cinturón de regazo.
4. cinturón se retraiga lentamente en lo que pueda.
5. Retire la cubierta del perno de anclaje. (Esta cubierta no es cautivo.)
6. Retire un tornillo de anclaje.
7. Retire la rejilla del altavoz utilizando el soporte para los dedos.
8. Retirar un tornillo de chapa metálica que se fija el panel del cuarto al cuerpo.
9. Retirar los tornillos de metal restantes que sujetan el panel del cuarto al cuerpo.
10. Retire los dos tornillos de la placa de guarnición colchoneta trasera.
11. Retirar uno tornillos de la puerta de la placa del desgaste trasero.
12. Extraiga los burletes que entra en contacto con el guarnecido de custodia.
13. Retire el panel del cuarto recortar lo suficiente para desconectar el conector de la lámpara.

14. Desconectar el conector de la lámpara.

NOTE

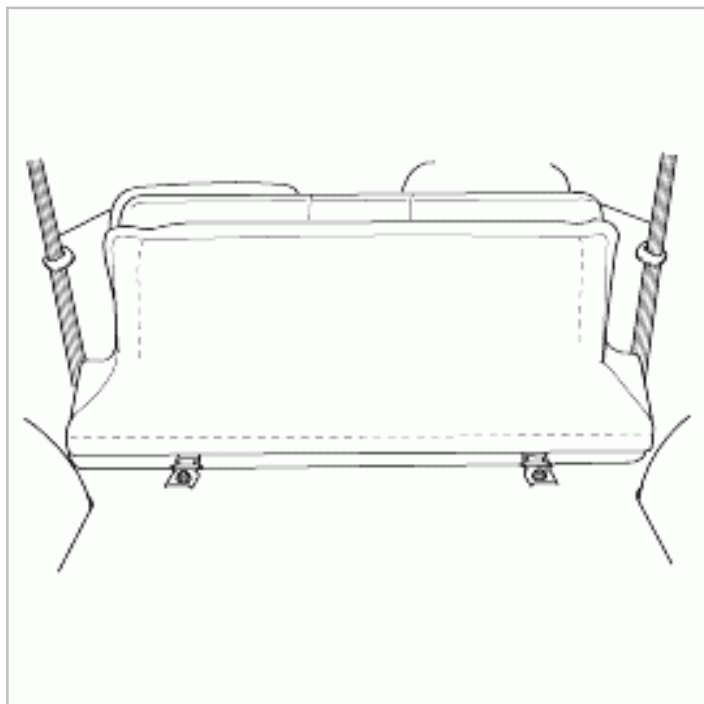
Los pasadores de plástico que sujetan la cubierta de acceso ruptura con mucha facilidad.

15. Retire la tapa de acceso desde el guarnecido de custodia trabajando desde la parte posterior del panel.
16. Retire un perno y un tornillo de chapa del conjunto del retractor.
17. Retire el perno de anclaje.
18. Alimentar el ancla, de la correa, y el soporte a través del orificio de acceso hacia el conjunto de retractor.

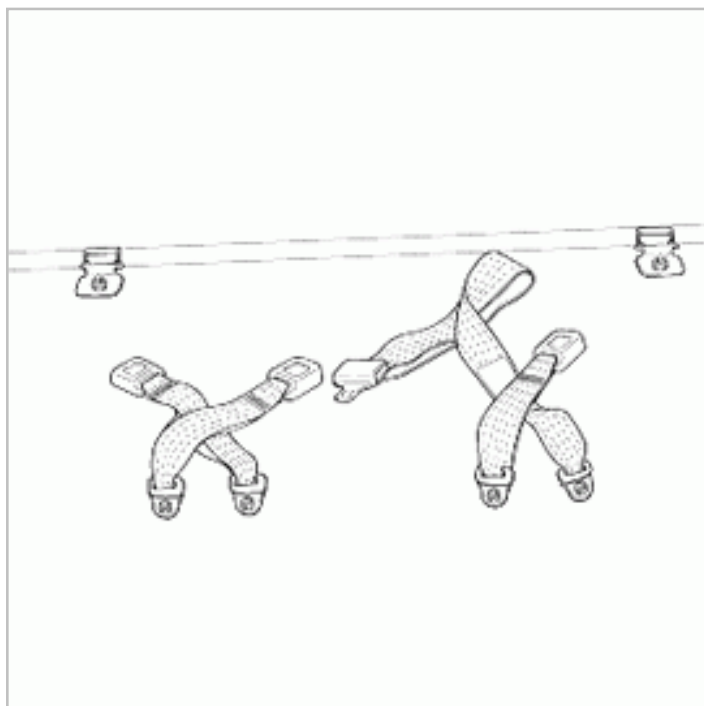
ELIMINACIÓN

Conjunto de hebilla POSTERIOR (2door)

1. cinturones de seguridad de extracción a la parte trasera a través de los asientos.
2. Deslice los asientos delanteros hacia adelante (si no se elimina).
3. Tire de los botones de bloqueo y plegar el asiento trasero hacia abajo.
4. Girar el asiento hacia adelante.



5. Retirar un perno desde el conjunto de hebilla trasera.



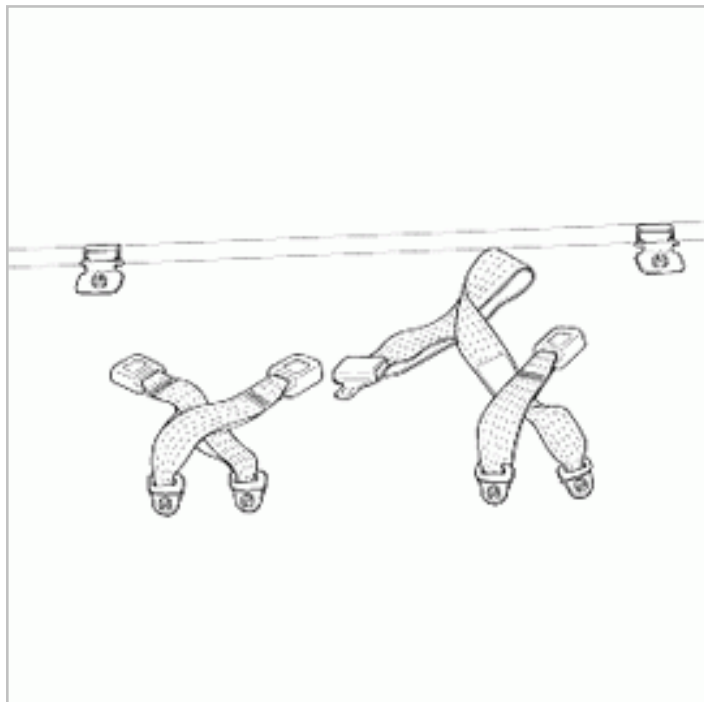
ELIMINACIÓN

Conjunto trasero LAP / correa del hombro (2door)

1. Deslice los asientos delanteros hacia adelante (si no se elimina).
2. Tire de los botones de bloqueo y plegar el asiento trasero hacia abajo.
3. Girar el asiento hacia adelante.

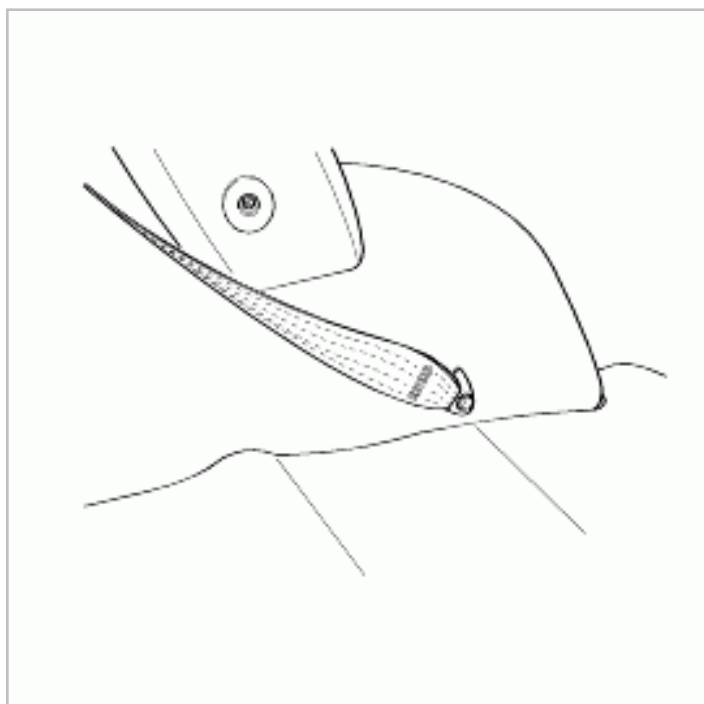


4. Retirar un perno del soporte de montaje cinturón de regazo trasera.

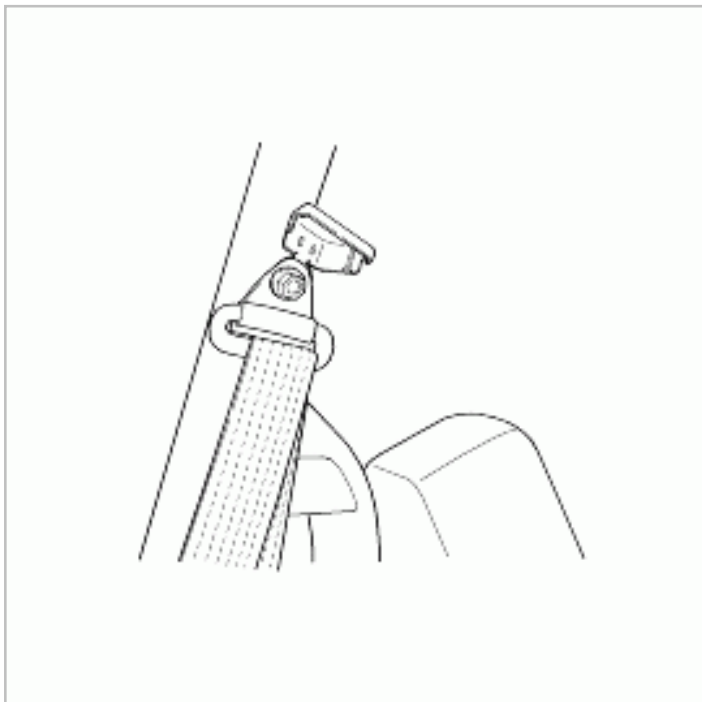


5. Retirar la cinta lentamente en lo que pueda.

6. Retire un tornillo de anclaje.



7. Retire un tornillo del anclaje.



8. Retirar la cubierta del conjunto de retractor.

9. Retirar un perno y un tornillo de chapa del conjunto del retractor.



INSTALACIÓN

Conjunto de hebilla trasera

1. Instalar perno de montaje a través del soporte.

Apretar el tornillo de montaje a 54 lb · pies (73 N · m)

2. RSS hebilla entre el respaldo y el cojín sin giros.

INSTALACIÓN

Asamblea cinturón de regazo trasera / hombro

1. Instalar el perno de montaje y la hoja de tornillo de metal retractor.

Apretar el tornillo de montaje a 54 lb · pies (73 N · m)

2. Alimentar el soporte y el anclaje a través del orificio de acceso desde el lado posterior.

3. Instalar el panel de acceso.

4. Conectar conector de la lámpara.

5. Instalar el guarnecido de custodia.

6. Instalación de los tornillos de metal hoja cuatro que fijan el panel de ajuste al cuerpo.

7. Instalar la rejilla del altavoz.

8. Instalar dos tornillos en la guarnición estera trasera.

9. Instale el burlete.

10. Instalación de un tornillo en la puerta placa del desgaste trasera.

11. Instalación de un perno a través del anclaje.

Apretar el tornillo de anclaje a 54 lb · pies (73 N · m)

12. Instalación de la cubierta del perno de anclaje.

13. Instalación de un perno a través del soporte de montaje cinturón de regazo.

Apretar el perno de montaje del soporte a 54 lb · pies (73 N · m)

14. Instalación de la cubierta del perno.

INSTALACIÓN

Conjunto de hebilla POSTERIOR (2door)

1. Instalar los pernos de montaje a través del soporte.

Apretar el tornillo a 54 libras-pie (73 N · m)

2. RSS hebilla entre el respaldo y el cojín sin giros.

3. Coloque el asiento trasero, como de costumbre.

INSTALACIÓN

Conjunto trasero LAP / correa del hombro (2door)

1. Instalar un perno y un tornillo de chapa metálica para fijar el conjunto de retractor.

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)

CAUTION

CUIDADO EJERCICIO DE INSTALAR LA CORREA así que no hay giros en TI. Un TRENZADO CORREA puede ser perjudicial para un pasajero en un accidente grave. A TWISTED CORREA altera la DISTRIBUCIÓN DE fuerza resultante de desaceleración súbita

2. Instalación de la cubierta del conjunto de retractor.

3. Instalar un perno a través del anclaje.

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)

4. Instalar un perno a través del soporte de montaje cinturón de regazo.

Apretar el tornillo de montaje a 54 libras-pie (73 N · m)

5. Coloque el asiento trasero, como de costumbre.

INSPECCIÓN

1. Inspeccionar los tres montajes conjunto de hebilla para asegurarse de que son seguras. (Esto se hace desde la parte posterior del vehículo).

2. Inspeccionar el montaje de la cinta restante para asegurarse de que es seguro (Esto se hace desde la parte posterior del vehículo).

3. Tire de los cinturones de seguridad en la parte trasera entre el respaldo y el cojín.

4. Doble el asiento trasero hacia adelante contra la parte posterior de los asientos delanteros y seguro.

5. Inspeccionar los montajes de correa de vuelta fuera de borda para asegurarse de que son seguras.

6. Retire la rejilla del altavoz trasero.

7. Retire los cuatro pernos de sujeción que fijan el guarnecido de custodia.

8. Inspeccionar los soportes de montaje retractor para asegurarse de que son seguras.

9. Instalar el guarnecido de custodia.

10. Instale los cuatro tornillos.

11. Instalar la rejilla del altavoz.



PRESUPUESTO

SUJETADOR DE APRIETE ESPECIFICACIONES DE LA ANTENA

mástil de la antena	24 en · lb (2,5 N · m)
antena Monte	90 en · lb (10 N · m)
Antena de montaje Soporte Tornillos	90 en · lb (10 N · m)
bisel Tuerca	36 en · lb (4 N · m)
La aleta del fango de la tuerca	90 en · lb (10 N · m)

las luces exteriores

Faro conjunto de perno	18 lb · pies (25 N · m)
Combinación de luz trasera Tuerca Asamblea	13 lb · in (1,5 N · m)

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE BLOQUEO DE PUERTA

Puerta Conjunto de bloqueo del tornillo de montaje	44 lb · en (5 N · m)
Cerradura de puerta Motor conector tuerca de montaje	18 lb · en (2 N · m)
Manija de la puerta fuera de la tuerca de montaje	97 lb · en (11 N · m)
Fuera de bloqueo de la puerta tuerca de montaje	97 lb · en (11 N · m)

Sistema elevalunas eléctrico

Guía de cristal poder regulador de la ventana Perno	84 lb · in (9,5 N · m)
El poder regulador de la ventana de cristal perno de montaje	53 lb · en (6 N · m)
El poder regulador de la ventana Perno de montaje	97 lb · en (11 N · m)

LIMPIAPARABRISAS / sistema de lavado (delantero y trasero)

Brazo del limpiaparabrisas Tuerca	106 lb · en (12 N · m)
Motor del limpiaparabrisas perno de montaje	75 lb · in (8,5 N · m)

ESPECIFICACIONES GENERALES

VENTANA TRASERA

Rejilla del voltímetro Línea Centro	6V
-------------------------------------	----

LIMPIAPARABRISAS / SISTEMA DE LAVADORA

Verificación del Motor Fuente	12V DC
-------------------------------	--------



DESCRIPCIÓN

Antena

La antena es una parte integral de la radio AM / FM. La antena está montado en el guardabarros delantero derecho y recibe señales de AM y FM que se envían a través del cable de la antena de la radio. La entrada del cable de antena se conecta al conjunto de antena en un extremo y en la radio en el otro.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Preblem	Causa posible	Acción
Radio no funciona	unidad de radio	Cambiar el fusible
La radio tiene estática o derivas	Antena	Reemplazar
La radio tiene una recepción débil	cable de antena	Reemplazar
	Antena	Reemplazar
	Radio	Reemplazar
Una de las áreas del vehículo no recibe la recepción de radio	locutor de radio	Vuelva a colocar el altavoz área
Radio no dispone de recepción	cable de la antena (en corto) Reparación	de sustituir la unidad
mástil de la antena dañada o rota	mástil de la antena	Reemplazar



ELIMINACIÓN

Altavoces de las puertas delanteras

1. Retire la cubierta de la puerta. Consulte la "puerta de entrada" en esta sección.
2. Retire los cuatro tornillos de montaje.
3. Retire el altavoz del panel de la puerta.
4. Desconectar el conector de la instalación eléctrica de los terminales de los altavoces.

ELIMINACIÓN

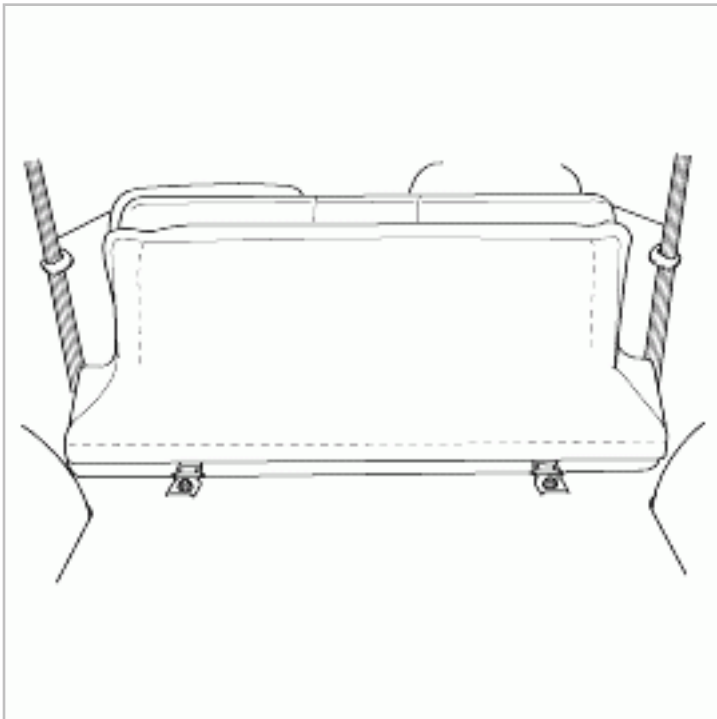
Altavoces traseros trimestre

1. Retire el altavoz del cuarto trasero del ajuste.
2. Retire los cuatro tornillos de montaje.
3. Retire el altavoz del panel del cuarto.
4. Desconectar el conector de la instalación eléctrica de los terminales de los altavoces.

ELIMINACIÓN

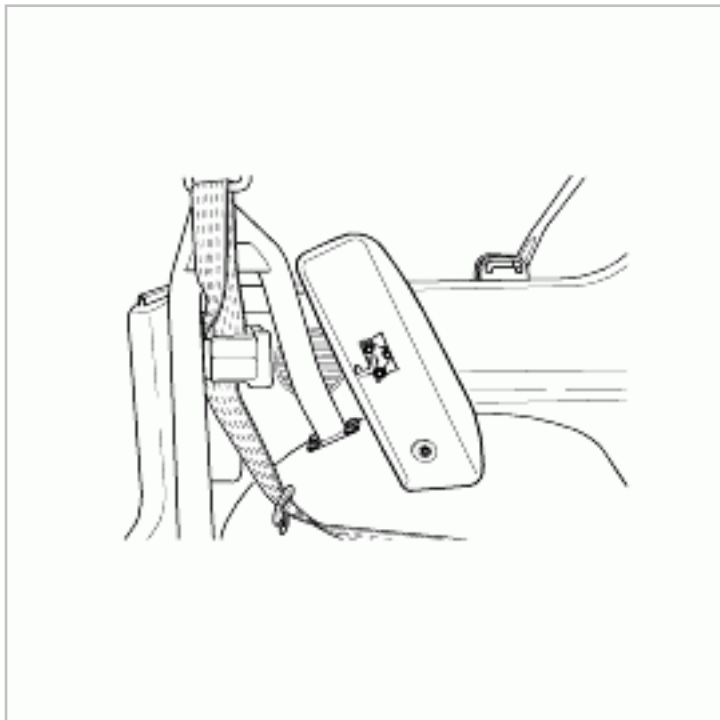
SPEAKERS cuarto trasero (2door)

1. frentes de diapositivas asientos delanteros (si no se elimina).
2. botones de bloqueo de tracción y plegar el asiento trasero hacia abajo, luego giran asiento trasero hacia adelante.



3. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta delantera del asiento trasero de bloqueo de asiento del lado posterior.

4. Retirar un perno y tres pernos que sujetan trasero delantero de bloqueo de asiento a asiento lado trasero.

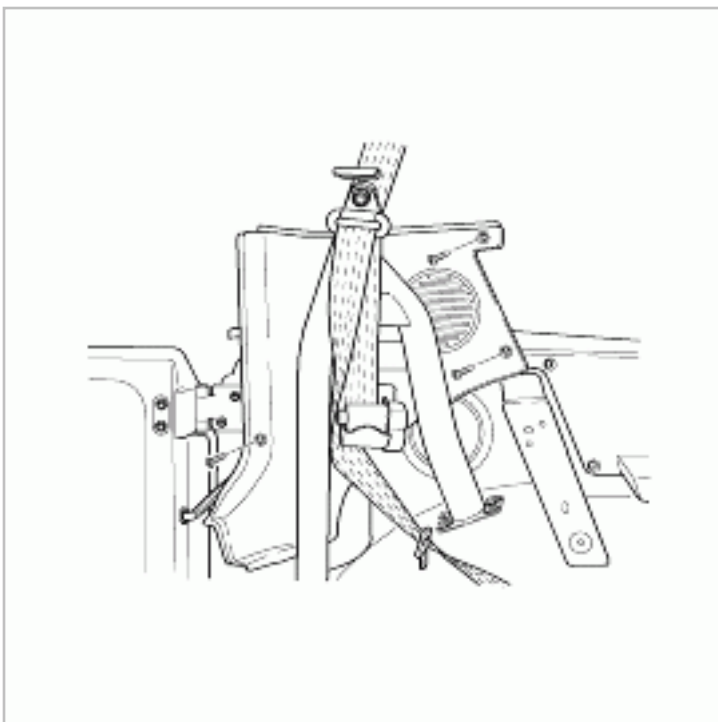


5. Retire el asiento cara posterior.



6. Retire los tres tornillos que fijan el ajuste pilar D, a continuación, tire hacia arriba pilar D recortar con cuidado.

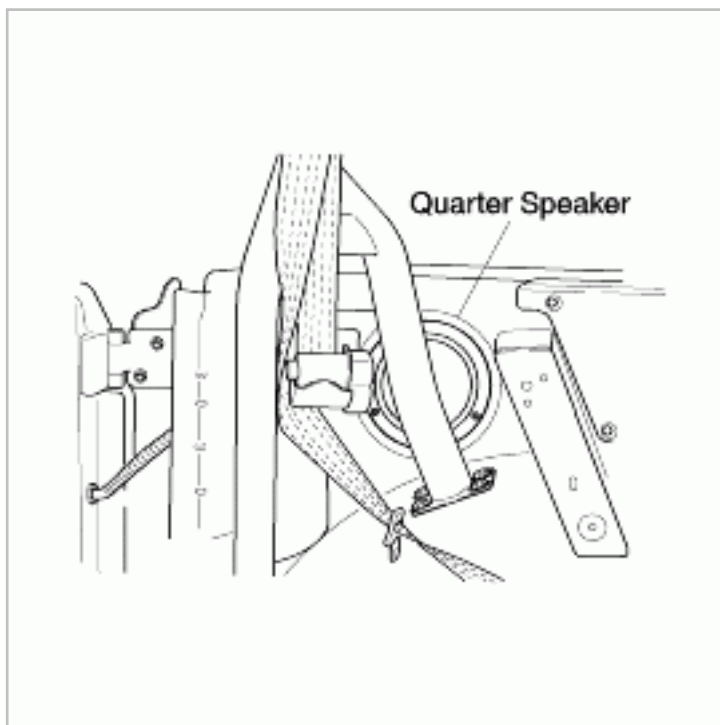
7.



8. Retire los tres tornillos que fijan el altavoz del cuarto trasero.

9. Retire el altavoz trimestre.

10. Desconectar el conector de la instalación eléctrica desde el terminal de altavoz.



INSTALACIÓN

Altavoces de las puertas delanteras

1. Conectar el mazo de cables eléctricos a los terminales de los altavoces.
2. Coloque el altavoz en posición sobre el panel de la puerta.
3. Instale los cuatro tornillos de montaje.
4. Instalar el guarnecido de la puerta. Consulte la "puerta de entrada" en esta sección.

INSTALACIÓN

Altavoces traseros trimestre

1. Conectar el mazo de cables eléctricos a los terminales de los altavoces.
2. Coloque el altavoz en posición sobre el panel del cuarto.
3. Instale los cuatro tornillos de montaje.
4. Instalar el altavoz del cuarto trasero del ajuste.

INSTALACIÓN

SPEAKERS cuarto trasero (2door)

1. Conectar el mazo de cables eléctricos al terminal del altavoz.
2. Coloque el altavoz en su posición.
3. Instalar los tres tornillos de montaje.
4. Instale la guarnición del montante D.
5. Instalar el asiento lado trasero.



ANTENA

La antena es una parte integral de la radio AM / FM. La antena está montado en el guardabarros delantero derecho y recibe señales de AM y FM que se envían a través del cable de la antena de la radio. La entrada del cable de antena se conecta al conjunto de antena en un extremo y en la radio en el otro.



INSPECCIÓN

cable de antena

1. Inspeccione el cable de antena para daños evidentes.
2. Inspeccione los conectores del cable de antena daños apreciables.

mástil de la antena

1. Inspeccionar el mástil de la antena y el montaje de los daños.
2. Asegúrese de que el mástil de la antena está limpio y sin corrosión.
3. Asegúrese de que el mástil de la antena es seguro en la montura de la antena.

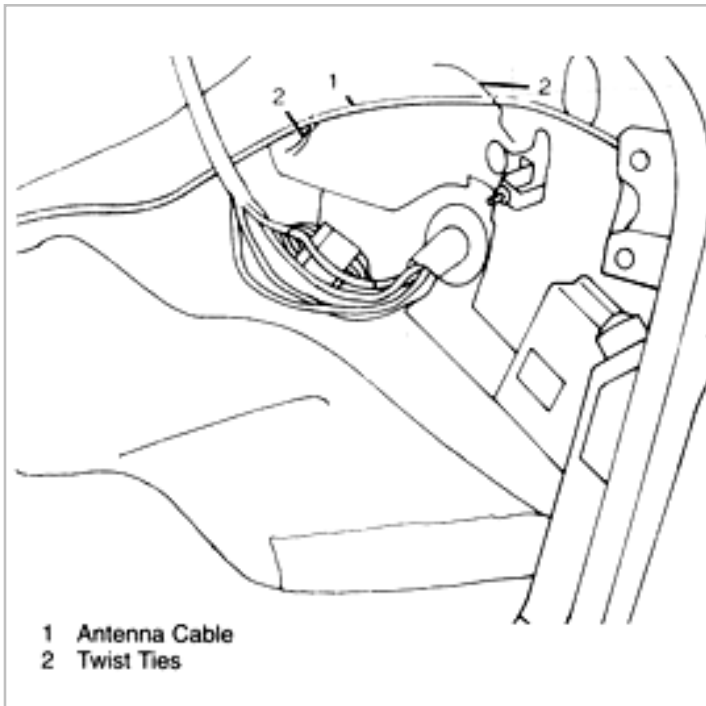
antena Monte

1. Inspeccionar montar la antena de daños evidentes.

ELIMINACIÓN

cable de antena

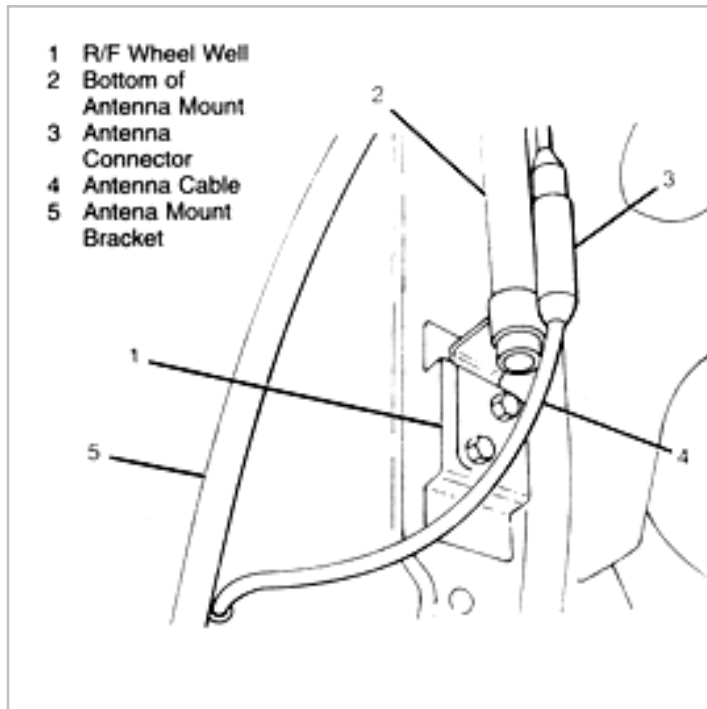
1. Retire el conjunto del panel de moldura central.
2. Retire los cuatro tornillos que fijan el radio en el soporte de apoyo.
3. Retire los cinco conectores de la parte trasera de la radio.
4. Tire de la alfombra de vuelta hacia el asiento del pasajero para exponer la pared de fuego.
5. Retire los dos clips para quitar el revestimiento de la puerta inferior delantera.
6. Destrence las tres tiras de alambre que sujetan el cable de la antena al panel del salpicadero.



NOTE

El núcleo del calentador y el aire acondicionado se han retirado para mostrar la ubicación del cable y giro empate. En la práctica real, los precintos requerirán untwisting y retwisting después de la instalación de estas unidades instaladas.

7. Tire del cable de la antena desde el soporte de radio y los lazos de torsión.
8. Levantar el vehículo.
9. Retire la aleta del fango desde la derecha y la rueda delantera.



10. Retirar el guardabarros de la rueda delantera derecha.
11. Desconectar el conector del cable de la antena desde el conjunto de antena.
12. Fije un alambre flexible o una cuerda fuerte al conector. Se facilitará en el nuevo cable de la antena “pesca” en su lugar.
13. Retire el cable de la antena tirando de ella desde el lado hueco de la rueda.
14. Bajo el vehículo.

ELIMINACIÓN

mástil de la antena

1. Retire el mástil de la antena de la antena de montaje destornillándola del monte.

ELIMINACIÓN

antena Monte

1. Retire el mástil de la antena destornillándola del monte.
2. Retire la tuerca de bisel de la antena.
3. Elevar el vehículo.
4. Retire los dos tornillos y dos clips de la aleta del fango delantera derecha y retire la aleta del fango.
5. Retire las dos tuercas y cuatro clips del guardabarros y retirar el guardabarros.
6. Desconectar el cable de antena de la antena.

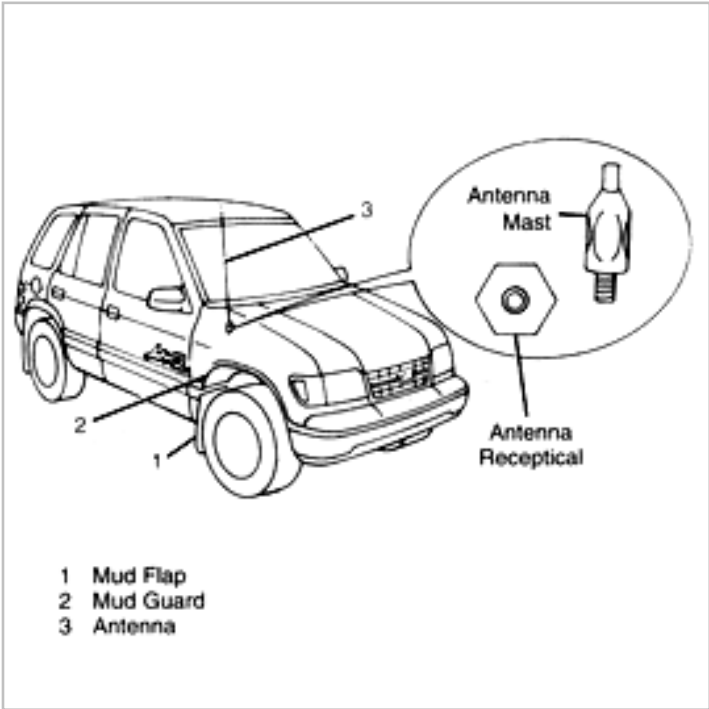
- 7. Retire los dos pernos de montaje de la antena de apoyo.
- 8. Eliminar soporte de la antena de la parte inferior.

INSTALACIÓN

cable de antena

- 1. Instalar en el orden inverso de la extracción.

Apretar el mástil de la antena a 22 lb · in (2,5 N · m) Apriete el soporte de la antena a 89 lb · en (10 N · metro)



INSTALACIÓN

mástil de la antena

- 1. Instalar el mástil de la antena en el soporte de la antena enroscándolo en el monte.

Apretar el mástil de la antena a 22 lb · in (2,5 N · m).

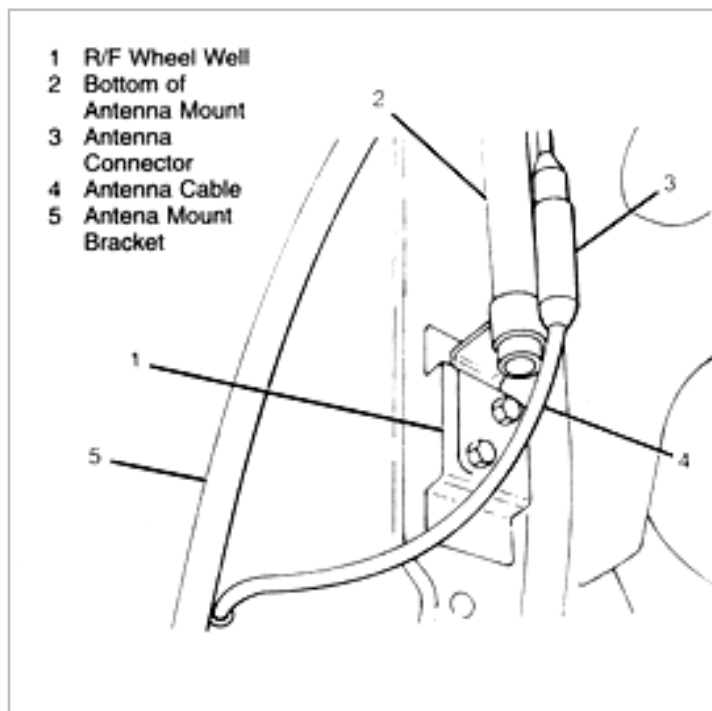
INSTALACIÓN

antena Monte

- 1. instalar el montaje de la antena.

Apretar montan las dos antena pernos de apoyo a 89 lb · en (10 N · m)

2. Conectar el conector del cable de la antena a la antena.



3. Instalar el guardabarros con dos tuercas y cuatro clips.

4. Instalar los faldones con dos tornillos y dos clips.

5. Bajar el vehículo.

6. Instalar la tuerca de bisel.

Apretar la tuerca de bisel a 35 lb · en (4 N · m)

7. Instalar el mástil de la antena.

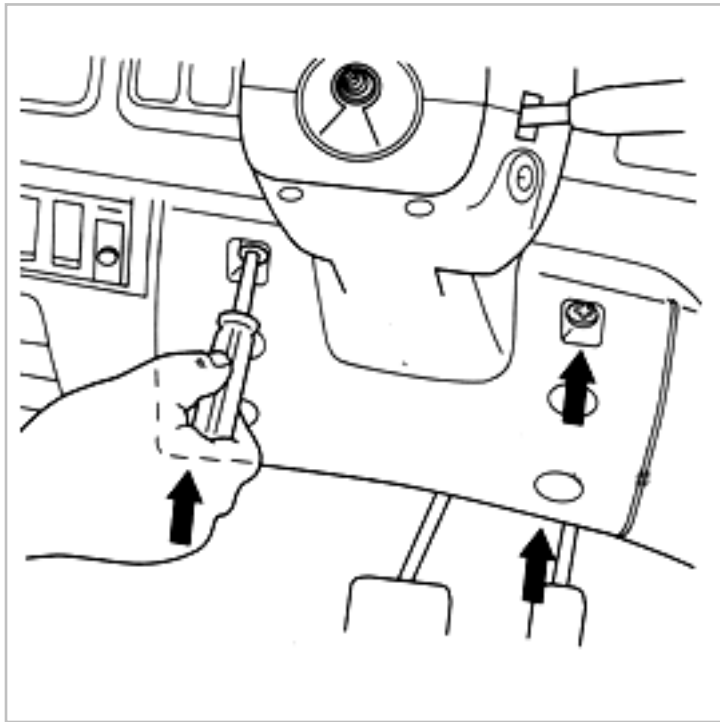
Apretar el mástil de la antena a 22 lb · in (2,5 N · m)



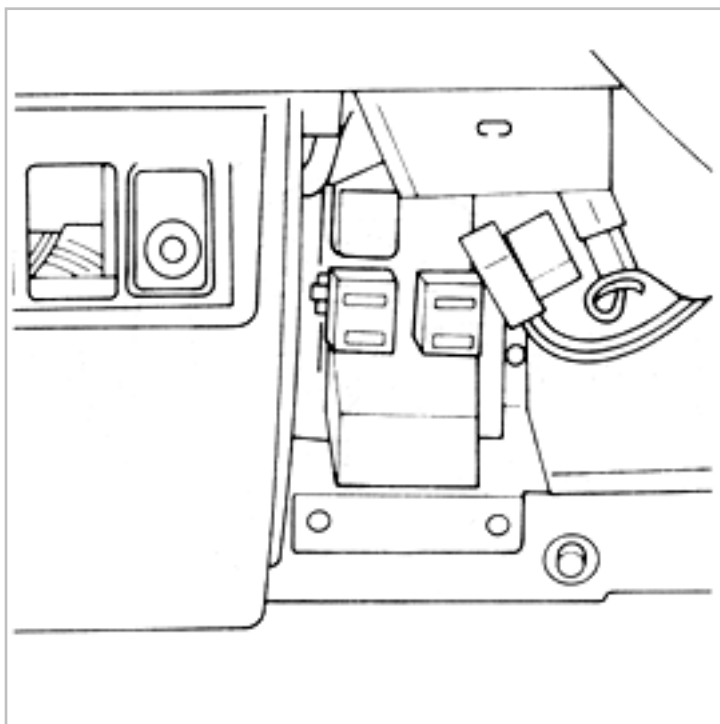
ELIMINACIÓN

cuerno de retransmisión

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire la bolsa de aire de rodilla. Consulte la rodilla retirar la bolsa de aire.



3. Retire el relé de bocina.

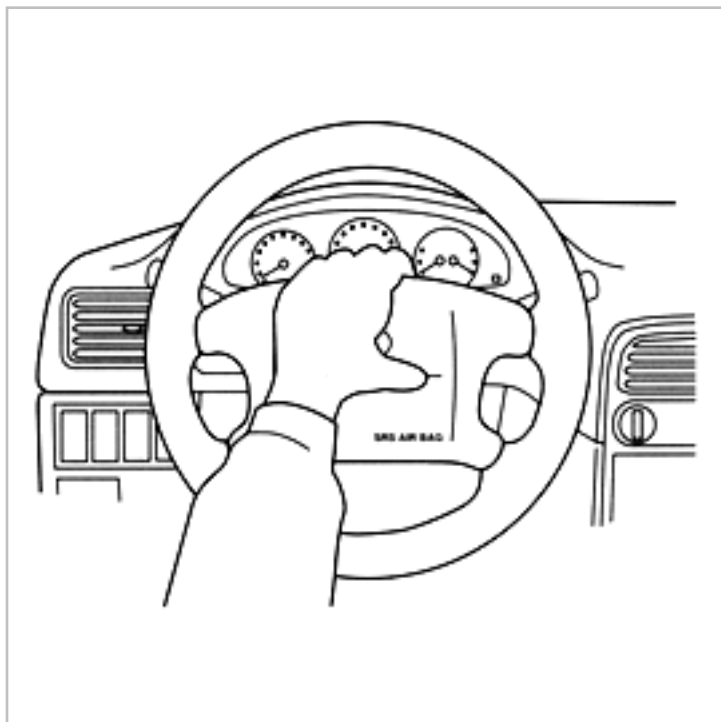


ELIMINACIÓN

Botón de la bocina

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Retirar el módulo de airbag del volante. Consulte el volante retirar la bolsa de aire del módulo.



INSTALACIÓN

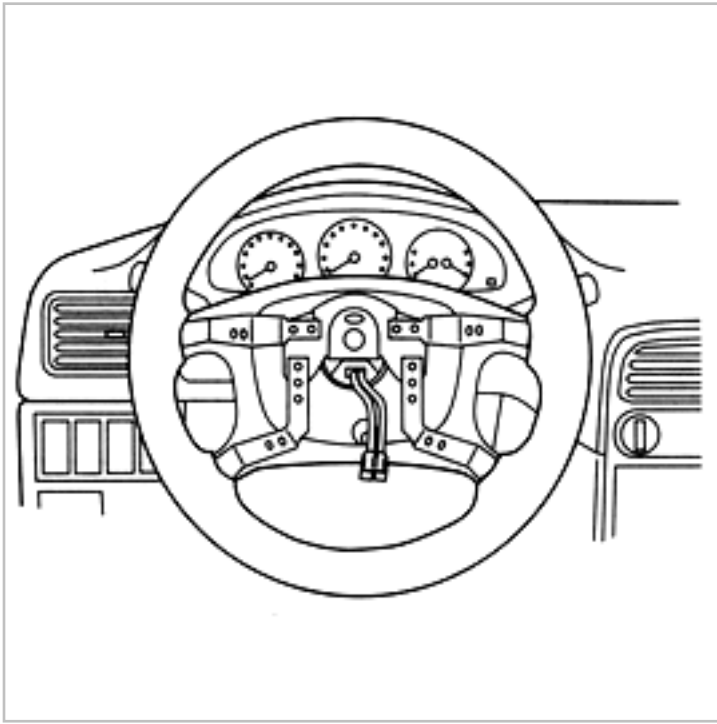
cuerno de retransmisión

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Inserte el relé en el zócalo y presione firmemente en su lugar.
3. Instalar el módulo de airbag de rodilla, se refieren a la rodilla de instalación Módulo de colchón de aire.
4. Conectar el cable negativo de la batería.

INSTALACIÓN

Botón de la bocina

1. Instalar el módulo de airbag del volante. Consulte el volante de instalación Módulo de colchón de aire.



2. Conectar el cable negativo de la batería.



DESCRIPCIÓN

El vehículo está equipado con un cuerno montado detrás del parachoques delantero en el lado derecho. Operación de la bocina es controlado por un interruptor (botón de la bocina) situado en el volante. La energía eléctrica desde el lado positivo de la batería se aplica a un relé de bocina situado bajo el panel inferior de la columna de dirección. Cuando se pulsa el botón de la bocina, el relé de bocina se activa, y la potencia eléctrica se dirige a la bocina. El circuito se completa con el caso en tierra de la bocina, y suena la bocina. Cuando la fuerza se retira del botón de la bocina, resortes de fuerza el botón hacia arriba para abrir el interruptor de la bocina. El relé se desactiva y se detiene el funcionamiento cuerno.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

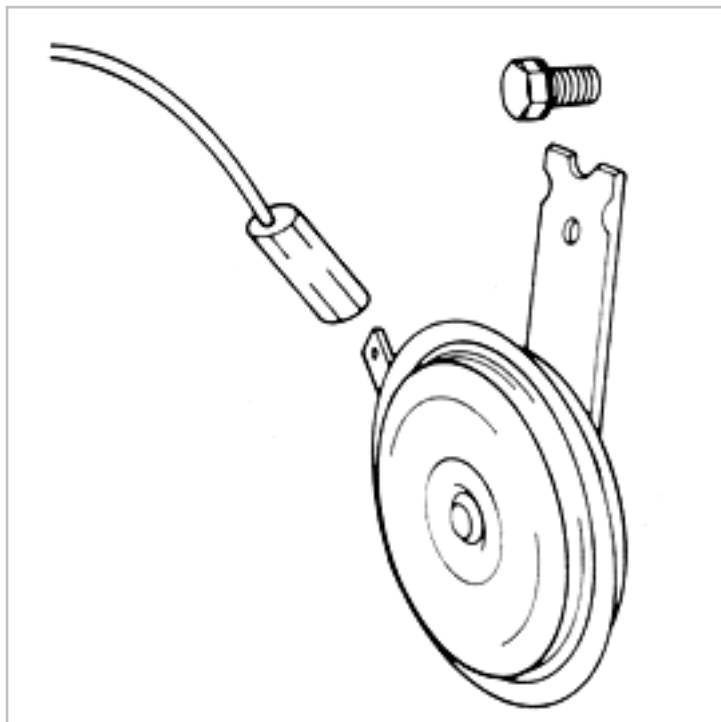
Consulte el Manual de solución de problemas eléctricos para el diagnóstico de problemas eléctricos.

Problema	Causa posible	Acción
Cuerno no funciona	Fusible "cuerno" ha abierto	Cambiar el fusible
	Cuerno relé falló	Reemplace el relé
	Sin tierra en la instalación de cuerno	Establecer la conexión a tierra
	cuerno falló	Vuelva a colocar la bocina
Cuerno funciona de forma continua	botón de la bocina pegada	Tire botón de la bocina hasta; reparar o reemplazar
	Retransmitir pegados (contactos pegados cerrada)	Reemplace el relé



ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Girar las ruedas delanteras a la posición completamente a la izquierda para acceder a la bocina.
3. Aflojar parte delantera del protector contra salpicaduras bajo el guardabarros delantero derecho. Tire escudo protector contra salpicaduras para el acceso a la bocina.



4. Busque cuerno dentro de curvatura de parachoques delantero; desconectar un cable de bocina.
5. Retirar un perno; eliminar cuerno.

INSTALACIÓN

La bocina está conectada eléctricamente a tierra a través del montaje. Asegúrese de que el contacto de metal a metal se establece antes de instalar el perno de unión.

1. Posición cuerno en el chasis e instalar un perno.
2. Conectar un cable al cuerno.
3. Instalar protector contra salpicaduras.
4. Conectar el cable negativo de la batería.



DESCRIPCIÓN GENERAL

El sistema antirrobo se compone de un tiempo electrónica y el módulo de control de alarma (ETACM), conmutador de capó, Puerta Clave Cerradura de cilindro interruptores de contacto, y un interruptor de portón trasero Cilindro de bloqueo Micro. Este sistema funciona en conjunción con el sistema de bloqueo eléctrico de las puertas y se instala en toda Sportage 1997 Módulo. Cuando se activa el sistema, supervisa allpassenger puertas, el capó y la puerta trasera para la entrada no autorizada.

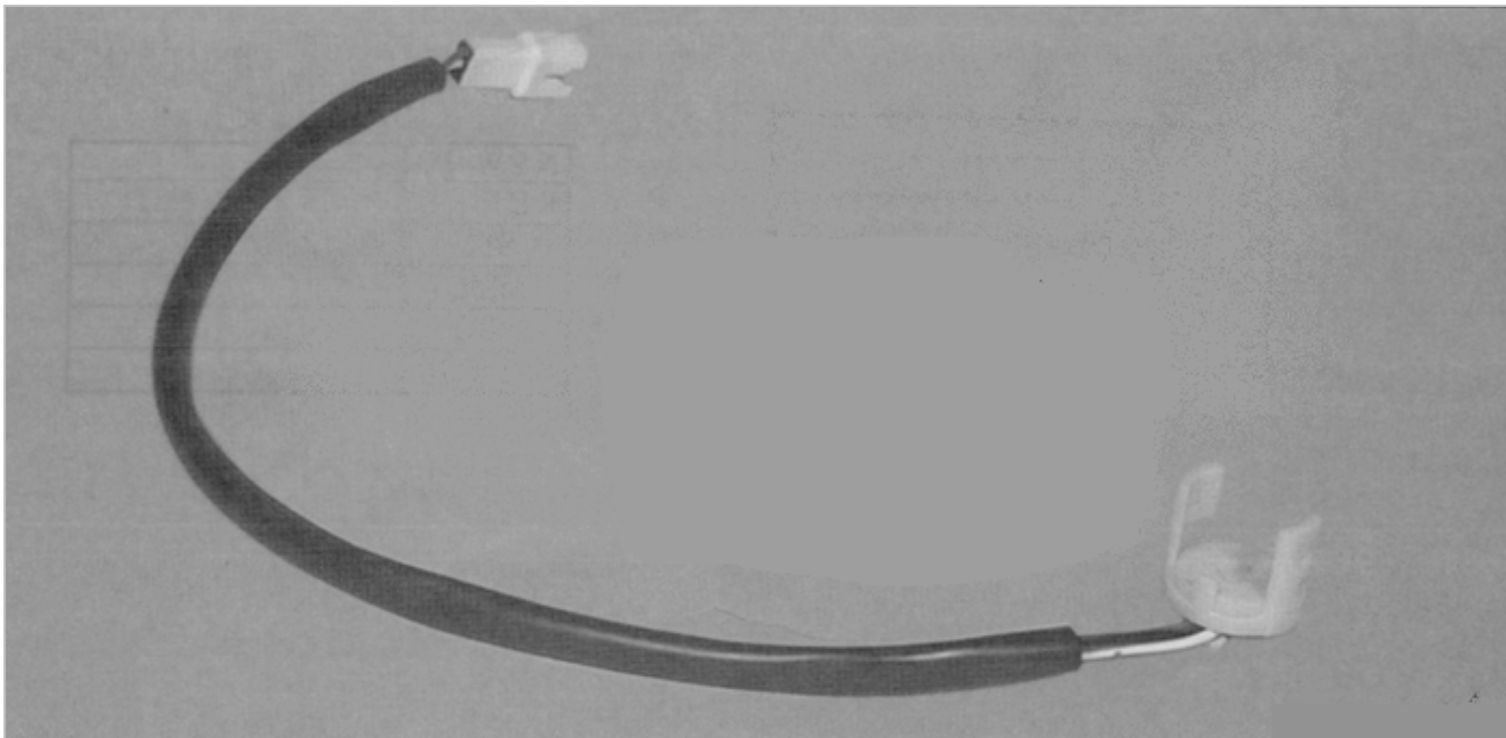
El sistema contra robos puede ser activado cada vez que todas las puertas están cerradas (interruptores de jamba de la puerta están en la posición OPEN), se cerró la puerta trasera (micro interruptor está abierta) y, o bien se gira el interruptor de contacto de cilindro de la cerradura del acompañante del conductor o a la la posición de bloqueo con la llave de encendido. El claxon emitirá un sonido rápido, indicando el robo se activa sistema de disuasión. Bloqueo de las puertas con los botones de bloqueo de la puerta no activará el sistema contra robos. Una vez que se activa el sistema contra robos, el cuerno sonará ON y OFF, y las luces de combinación parpadeará ON y OFF si alguna de las puertas, el capó o la puerta trasera se abren (cualquier interruptor de la puerta jamba se cierra, el interruptor del capó se cierra, o se cierra el interruptor de micro escotilla trasera) sin primero utilizando la llave de contacto en cualquiera de las puertas delanteras o escotilla trasera. El sistema se desactiva mediante la inserción de la llave de contacto en cualquiera de cilindro de la cerradura de la puerta delantera o en la lockcylinder escotilla trasera y girándola a la posición ONLOCK. Es importante tener en cuenta que la apertura de la puerta trasera (llave de contacto debe ser utilizado para abrir el portón trasero) después de activar el sistema antirrobo, hará que el sistema para desactivar y se desbloqueará thedoors.

COMPONENTE	CONDICIÓN DE PRUEBA	LECTURAS
Interruptor de bloqueo de la puerta principal del contrato Cilindro	Tensión en los cables WHT / rojo y rojo / GRN	4,0 V
	interruptor de contacto gira totalmente IZQUIERDA para comprobar la continuidad entre el BLK y cables WHT / RED	Continuidad
	interruptor de contacto gira totalmente IZQUIERDA, compruebe que no hay continuidad entre la BLK y cables RED / GRN	No hay continuidad
	interruptor de contacto gira completamente a la derecha, comprobar la continuidad entre el BLK y cables RED / GRN	No hay continuidad
	interruptor de contacto gira completamente a la derecha, compruebe que no hay continuidad entre la BLK y cables WHT / RED	No hay continuidad
conmutador de capó	Voltaje en el capó del interruptor de alambre WHT / BLU con todas las puertas cerradas, y del interruptor del capó deprimido	0.4V
	Compruebe BLK alambre / WHT la continuidad a tierra	Continuidad
	Mida conmutador de capó para la continuidad entre el WHT / BLU y BLK alambre / WHT	Continuidad
	Presione conmutador de capó y comprobar que no hay continuidad entre el WHT / BLU y cables BLK / WHT	No hay continuidad
Interruptor trasero Hatch Cilindro de bloqueo Micro.	Con puertas de pasajeros cerrado, medida de tensión en el alambre BLU	0.4V
	Compruebe BLK alambre / WHT la continuidad a tierra	Continuidad
	Compruebe la continuidad entre la BLU y BLK cables / blanco del cilindro de cerradura Micro Switch escotilla trasera.	Continuidad
	Presione pestaña de metal en el micro interruptor y comprobar que no hay continuidad entre la BLU y BLK / cables WHT de la Micro Switch cilindro escotilla trasera.	No hay continuidad



Tiempo Módulo de Control Electrónico de alarma

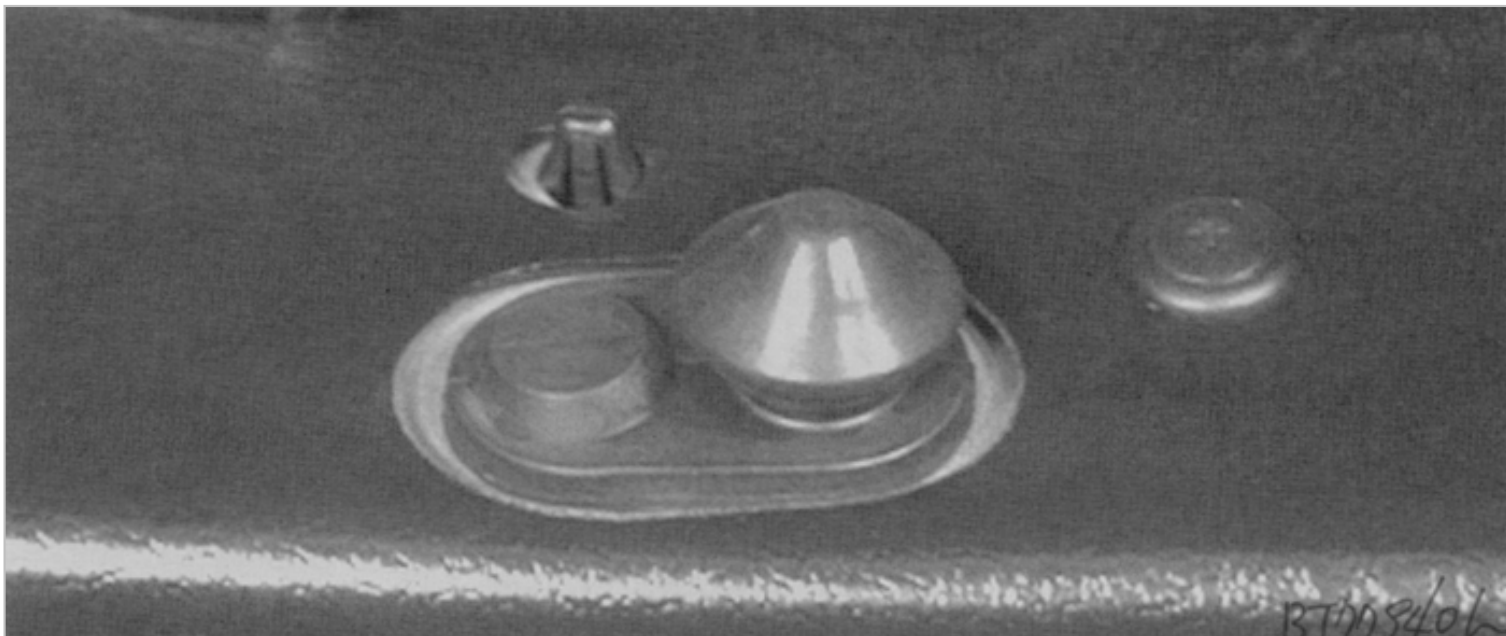
El tiempo electrónica y del módulo de control de alarma (ETACM) recibe señales de entrada de varios componentes del vehículo y controlsthe Sistema contra robos, así como la función de bloqueo de la puerta de alimentación. Las entradas al ETACM incluyen: interruptores de jamba de la puerta, interruptor del capó, micro interruptor escotilla trasera, interruptores de contacto cilindro de la cerradura de la puerta delantera, y clave en la cerradura de contacto. El tiempo electrónica y del módulo de control de alarma (ETACM) está situado en el panel de instrumentos, justo por encima y a la izquierda de la abertura de la guantera. El ETACM es accesible después de la guantera y el panel de revestimiento inferior se eliminan.



Frente de la puerta Cerradura de cilindro de contacto Cambiar

Los interruptores de la puerta principal Cilindro de cierre de contacto son un diseño giratorio y el sentido que el cilindro de la cerradura se ha girado a la posición abierta o puerta cerradura de la puerta, cada vez que la llave de encendido se utiliza en el cilindro de la cerradura.

Los interruptores de la puerta principal Cilindro de cierre de contacto están montados en ambos cilindros de cerraduras de las puertas delanteras, y se deben instalar usando extrema precaución para su correcto funcionamiento.



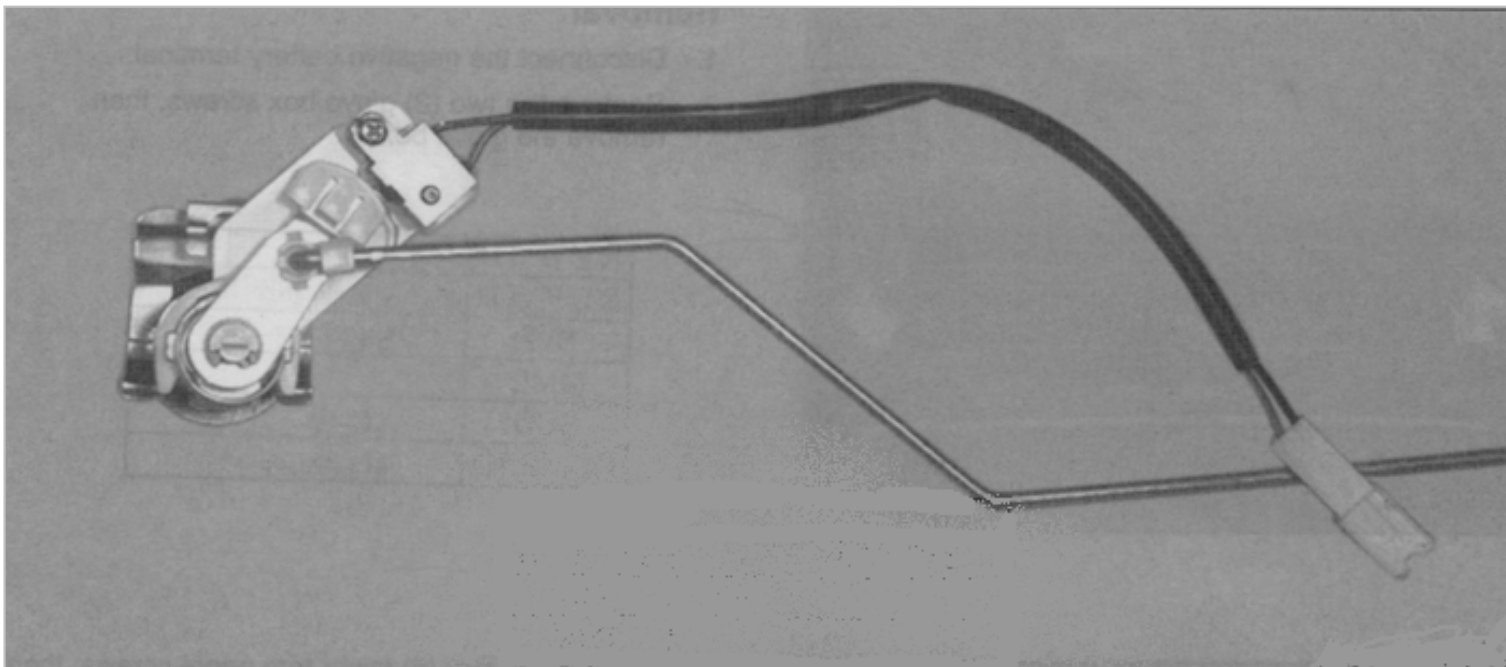
conmutador de capó

El conmutador de capó detecta la campana es abierto o cerrado. Este interruptor es un tipo ON / OFF (normalmente cerrado) proporcionar continuidad a tierra (capó abierto).

El interruptor del capó se encuentra en el soporte del radiador.

Cambia la jamba

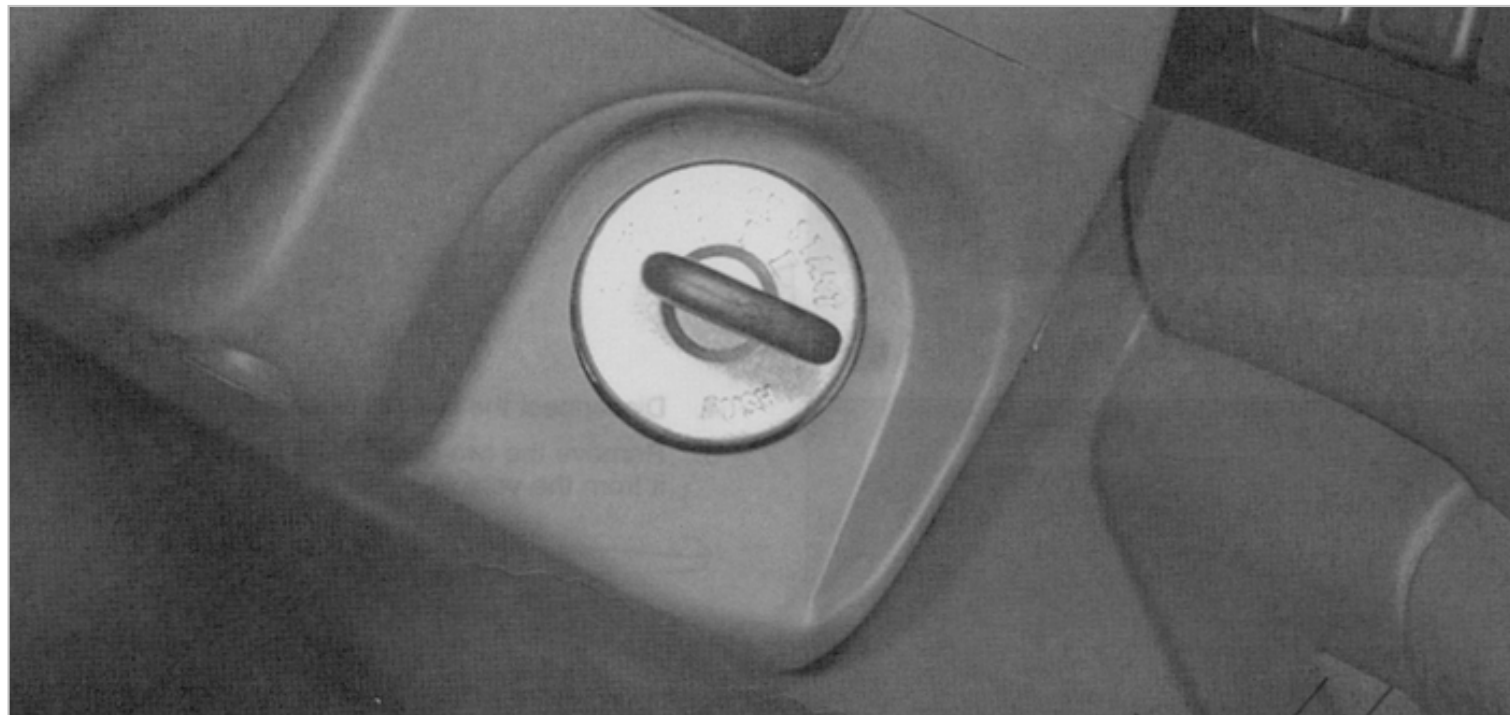
Los interruptores de puerta de jambas detectan la puerta (frontal o posterior, el conductor o el lado del pasajero) está abierto o cerrado. Estos interruptores son un tipo ON / OFF (normalmente cerrado) proporcionar continuidad a tierra (cuando las puertas abiertas). Los interruptores de puerta de jambas se encuentran en cada uno de los cuatro (4) jambas de la puerta.



Interruptor trasero Hatch Micro

El interruptor trasero Hatch Micro detecta la posición de la parte posterior Hatch Cilindro de bloqueo (abierto o cerrado). Este interruptor es un tipo ON / OFF (normalmente cerrado) proporcionar continuidad a tierra (escotilla trasera OPEN).

El interruptor posterior Hatch Micro está situado en la puerta trasera, que se adjunta al cilindro de cerradura. Extracción del panel de ajuste escotilla trasera, proporciona acceso al interruptor.



Switch de ignición

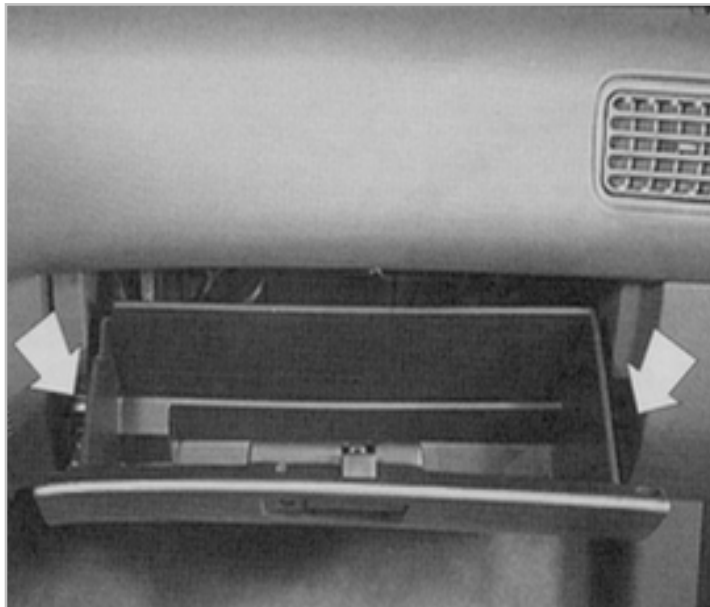
Inserta la llave en el encendido, se cierra la llave en interruptor de encendido, que suministra energía a la ETACM y desarma el sistema contra robos. El sistema contra robos también se puede desactivar mediante la inserción mediante la inserción de la llave en los cilindros de cerradura de puerta y girar la llave a la posición UNLOCK.



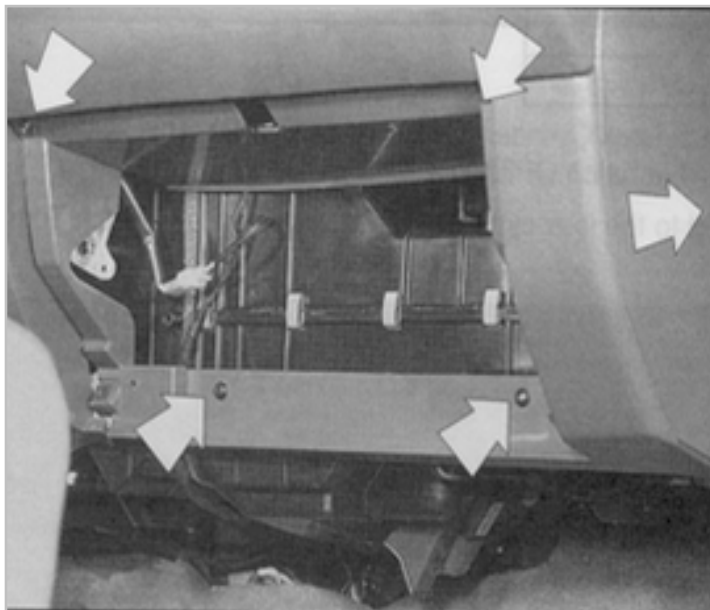
ELIMINACIÓN

Sistema Deterrent robo

1. Desconecte el terminal negativo de la batería.
2. Retire los tres tornillos de la caja de guantes, a continuación, quitar la guantera.

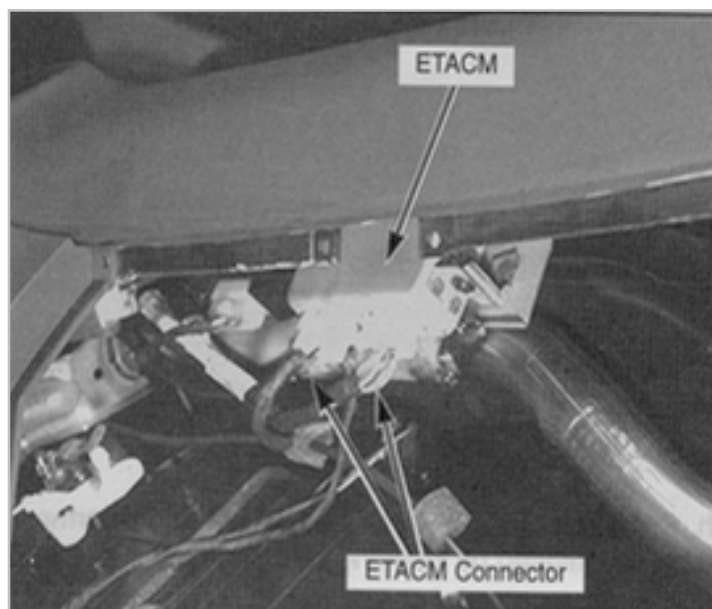


3. Retire los cinco tornillos inferiores del panel de acabado, a continuación, retirar con cuidado el panel.



4. El uso de pulsera de tierra. Desconectar los dos conectores ETACM blancos.

5. Retire los dos tornillos ETACM, luego lo elimina del vehículo.

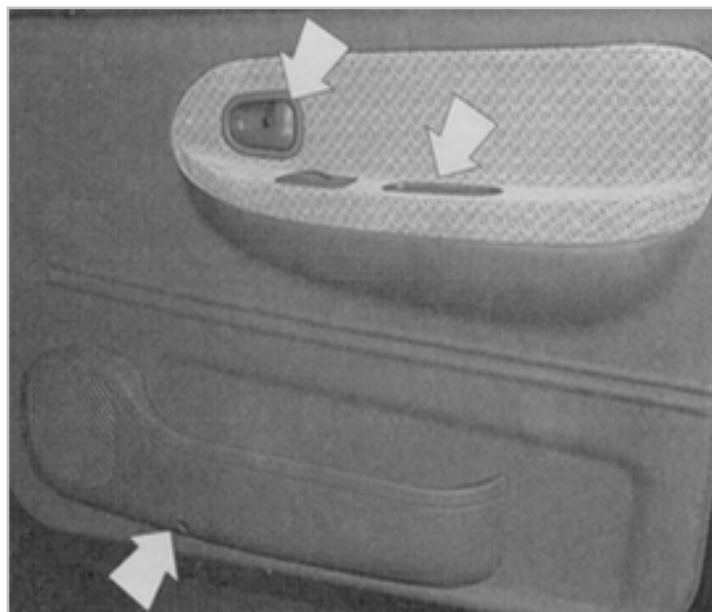


ELIMINACIÓN

Frente de la puerta Cerradura de cilindro de contacto Cambiar

1. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON y bajar el cristal de la puerta frontal por completo, a continuación, retire con cuidado la guarnición espejo interior de la puerta frontal. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

2. Retire los tres tornillos de la puerta panel de ajuste delanteros.

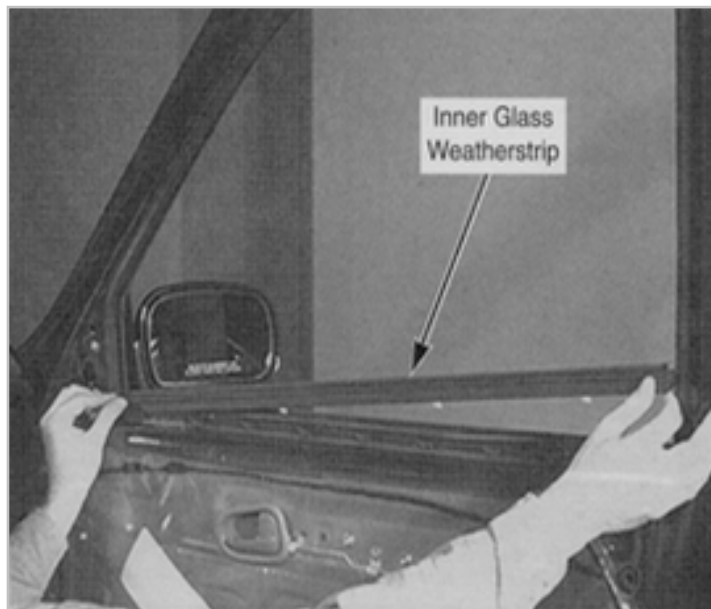


3. Retire la copa puerta de panel de ajuste de tracción delantera, a continuación, suelte con cuidado el panel de la puerta frontal clips de retención.

4. Elevar el panel de la puerta frontal hacia arriba y lejos de la puerta, luego deslice la manija de la puerta interior a través de la abertura en el panel.

5. Coloque el interruptor de encendido a la posición ON y elevar el cristal de la ventana puerta por completo, a continuación, desconecte el conector del cableado del interruptor del elevavinas eléctrico del conector del arnés del vehículo y retire el panel de la puerta. gire el interruptor de encendido a la posición LOCK.

6. El burlete se retiró antes de la eliminación guarnecido de la puerta.



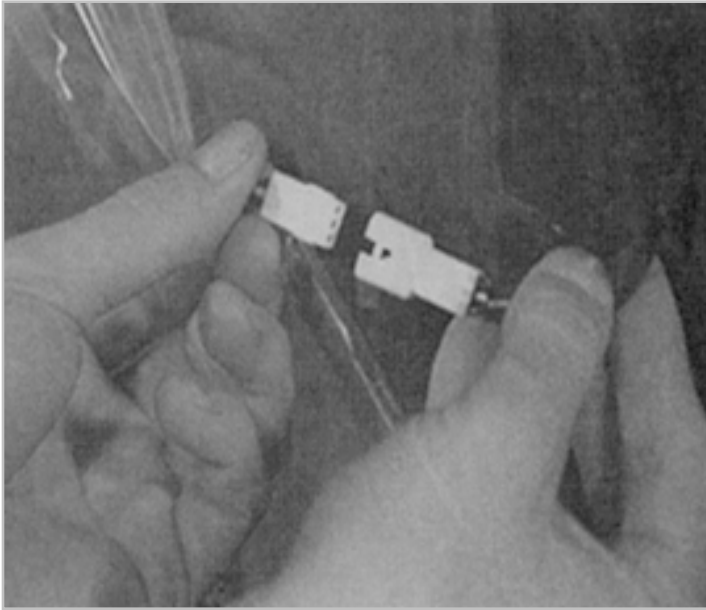
7. Retire cuidadosamente la barrera puerta humedad frontal de plástico de la puerta, en la que cubre el orificio de acceso para el interruptor de contacto antirrobo cerradura de la puerta delantera.

NOTE

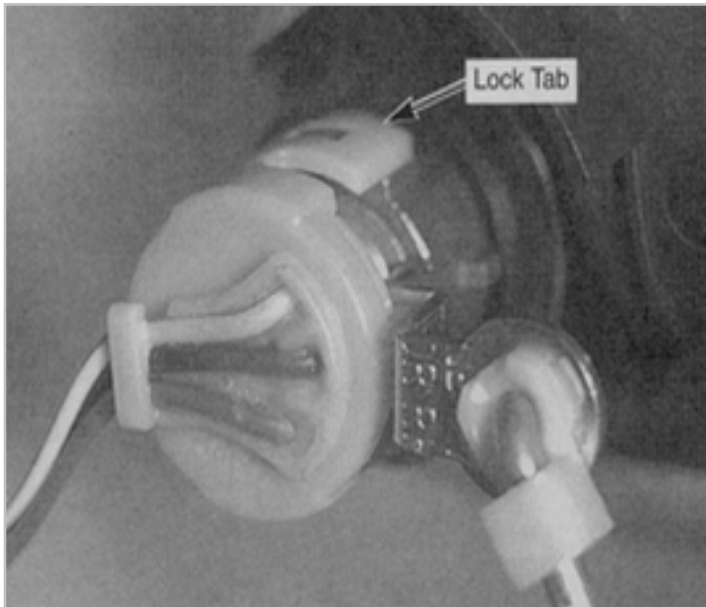
No rasgar de daño de la barrera de humedad.



8. Desconecte el frente cerradura de la puerta antirrobo de contacto del cableado del interruptor del conector del conector del arnés del vehículo.



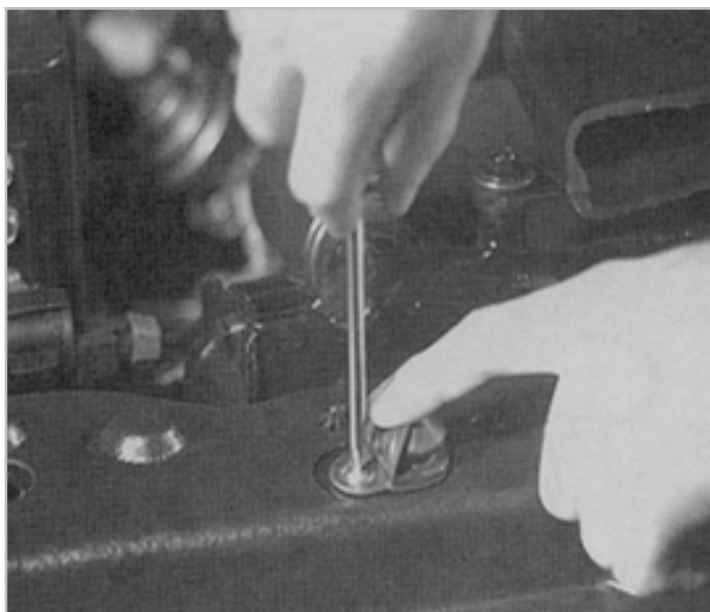
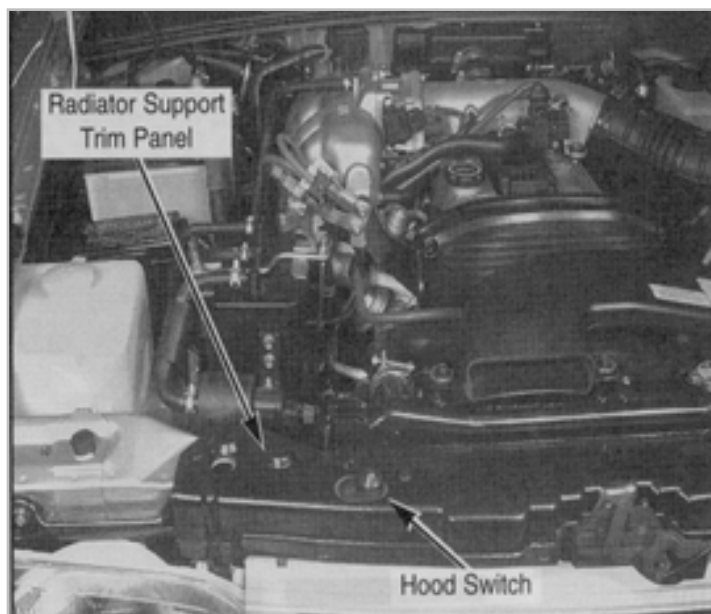
9. Levante con cuidado las pestañas de bloqueo del interruptor de contacto, a continuación, quitar el interruptor de contacto.



ELIMINACIÓN

conmutador de capó

1. Levante cuidadosamente sobre la funda de goma interruptor del capó (lado del pasajero), a continuación, quitar los tornillos interruptor del capó.

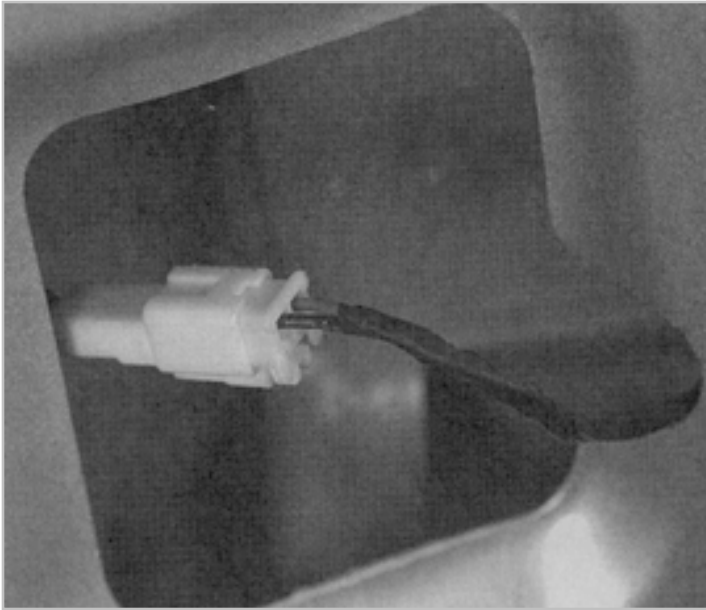


2. Levante el conmutador de capó del soporte del radiador, a continuación, desconecte el interruptor de la capilla del conector del conector del arnés del vehículo y retire el interruptor.

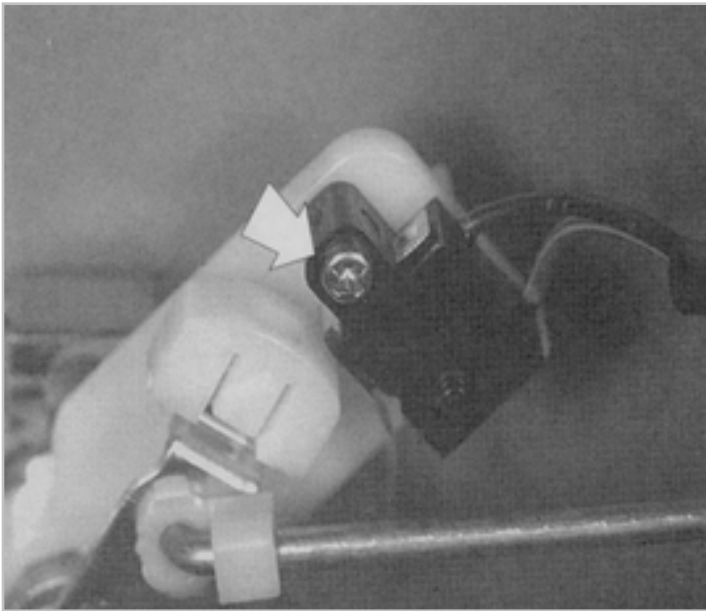


Interruptor trasero Hatch Micro

1. Abra la puerta trasera, a continuación, retirar con cuidado el panel de ajuste escotilla trasera soltando el panel de ajuste clips de retención.
2. Desconectar la escotilla cerradura de cilindro Micro Switch trasera arnés del conector del conector de arnés del vehículo.



3. Retire el tornillo Micro Switch y quitar el interruptor.

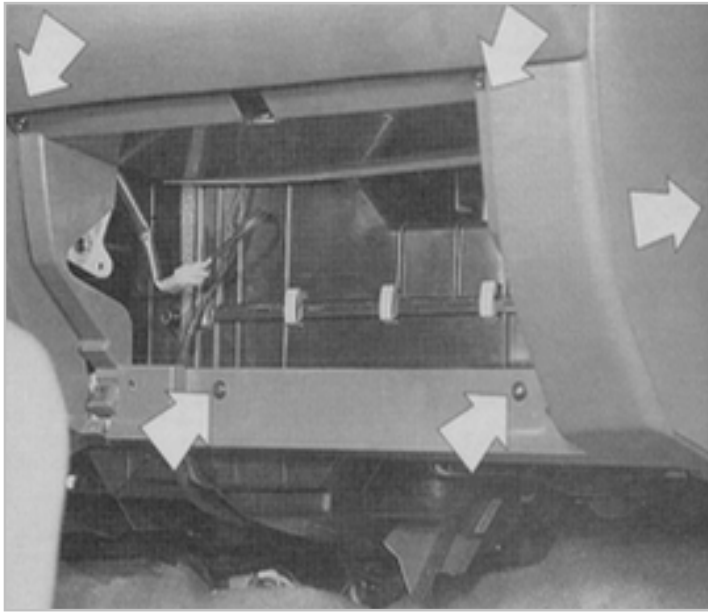


INSTALACIÓN

Sistema Ditterrent robo

1. Coloque el ETACM en el vehículo, vuelva a instalar los dos tornillos ETACM.
2. Vuelva a instalar los dos conectores blancos en el ETACM.

3. Vuelva a colocar el panel de revestimiento inferior en el panel de instrumentos, vuelva a instalar los tornillos del panel de acabado cinco inferiores.

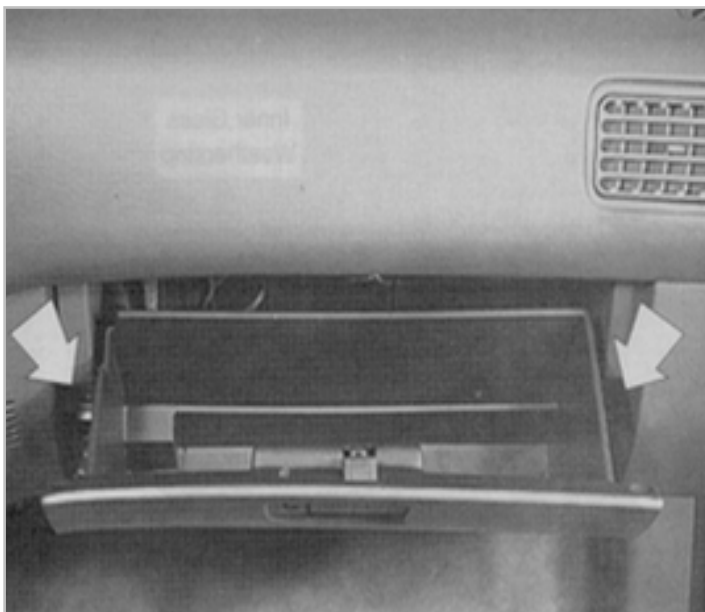


4. Volver a colocar la caja de guantes en el panel de revestimiento inferior, a continuación, volver a instalar los dos tornillos de la caja guante.

5. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.

6. Comprobar que el Sistema antirrobo está funcionando correctamente por: (1) de cierre todas las puertas, el capó y la puerta trasera.

(2) Bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.

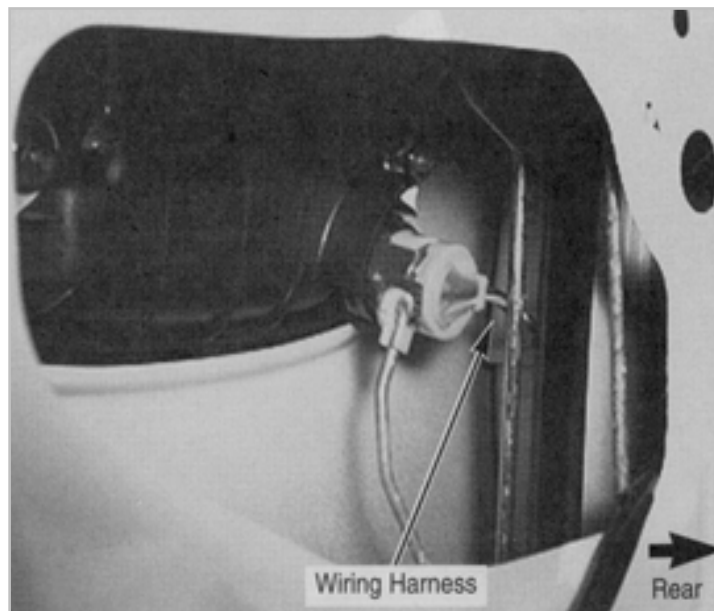


INSTALACIÓN

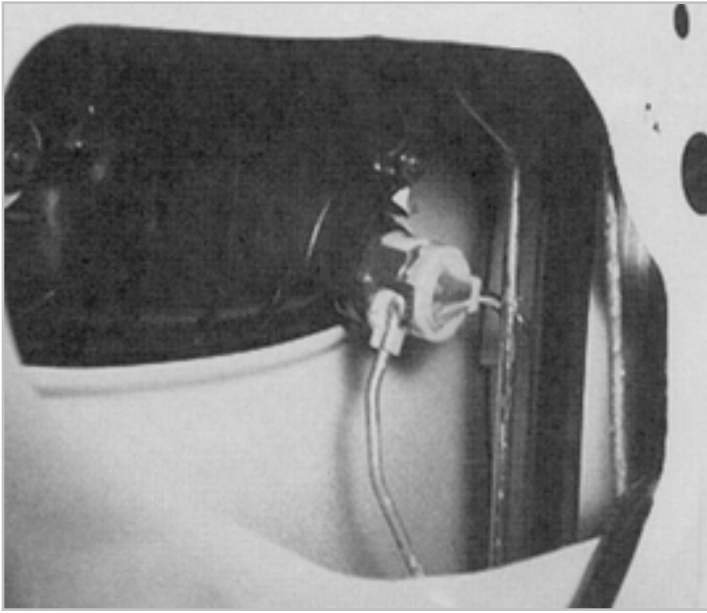
Frente de la puerta Cerradura de cilindro de contacto Cambiar

1. Conectar el bloqueo de la puerta frontal antirrobo de contacto del cableado del interruptor del conector al conector del vehículo.

2. correctamente fase la parte frontal de bloqueo de puerta de cilindro contacto de conmutación mediante el siguiente procedimiento: (1) Coloque la punta de pinzas de punta de aguja contra la unidad cuadrado en el interruptor de contacto y gire con cuidado la parte cuadrada del conmutador hasta que se detenga.
- 1) la puerta del conductor:
Girar en sentido antihorario.
- 2) La puerta del pasajero: girar en sentido horario.
- (2) girar lentamente la parte cuadrada del interruptor de contacto en la dirección opuesta cuarto (1/4) de vuelta.
3. Instalar el interruptor de bloqueo de la puerta delantera del cilindro de contacto con el arnés de cables del interruptor mirando hacia la parte trasera del vehículo.
4. Verificar que el Sistema antirrobo está funcionando correctamente por: (1) de cierre todas las puertas, el capó y la puerta trasera.
- (2) Bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.



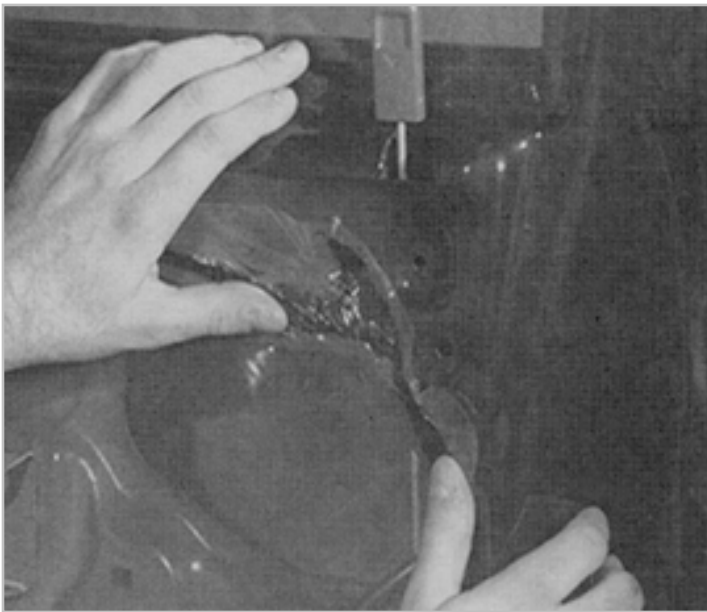
5. Desconectar la puerta delantera Cilindro de cierre de contacto del cableado del interruptor del conector del conector del arnés del vehículo, a continuación, la ruta de contacto de mazo del conmutador de canal detrás de la puerta de vidrio.
6. Vuelva a conectar la puerta frontal Cerradura de cilindro de contacto Cambiar conector al conector del arnés del vehículo.



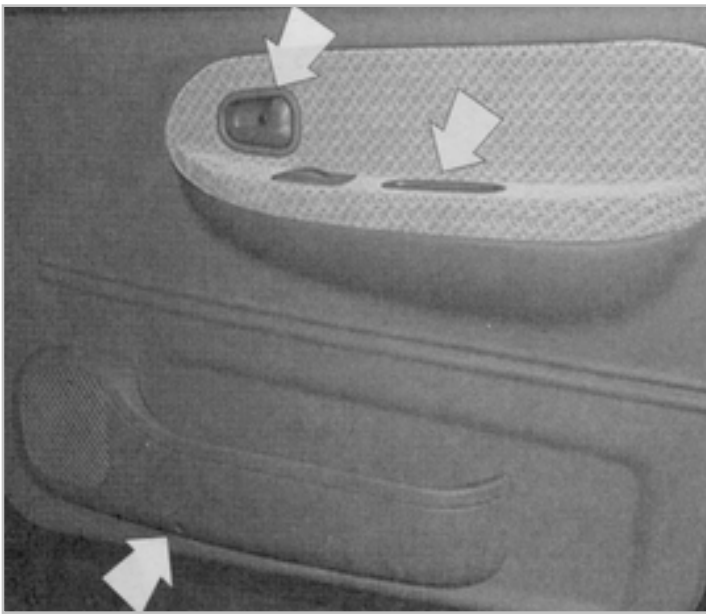
7. Vuelva a instalar la barrera de puerta humedad frontal de plástico.

8. Vuelva a conectar el conector del interruptor de ventana de alimentación al conector de arnés del vehículo, que gire el interruptor de encendido a la posición ON y bajar el cristal de la puerta frontal completamente. Girar el interruptor de encendido a la posición LOCK.

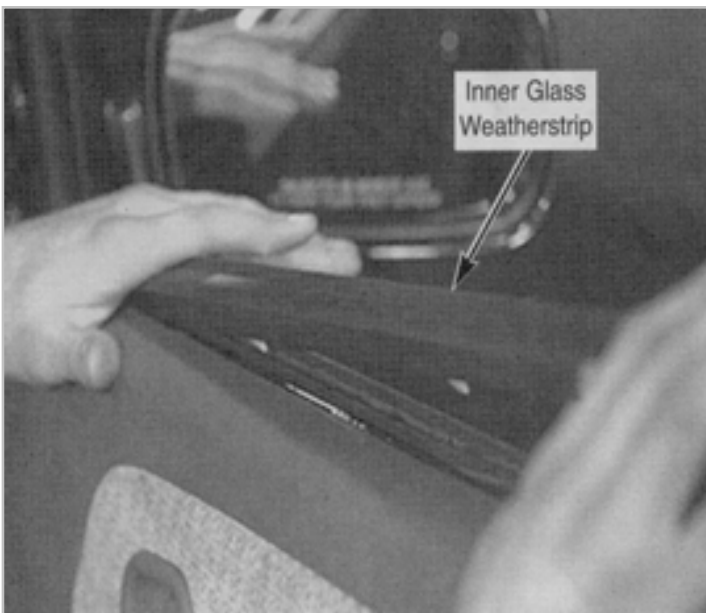
9. Deslice la manija de la puerta interior a través del panel de la puerta delantera, vuelva a instalar los ganchos del panel de acabado empujando cuidadosamente en las ubicaciones correctas en la puerta.



10. Volver a colocar la copa de tracción panel de la puerta frontal en el panel de la puerta frontal, vuelva a instalar los tres (3) tornillos panel de la puerta frontal.



11. Vuelva a instalar la puerta burlete interior de vidrio frontal.



12. vuelva a instalar con cuidado la guarnición de espejo interior de la puerta frontal.

13. Verificar que el Sistema antirrobo de funcionar correctamente por: (1) de cierre todas las puertas, el capó y la puerta trasera.

(2) Bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.

INSTALACIÓN

conmutador de capó

1. Pase el interruptor del conector de la capilla a través del agujero en el soporte del radiador, a continuación, conectar el conector de mazo del conmutador de la capilla en el conector del arnés del vehículo.

2. Posición del capó interruptor en la soporte del radiador, vuelva a instalar el tornillo Interruptor Hood.

NOTE

No apriete demasiado el tornillo interruptor del capó.



3. Volver a colocar la funda de caucho conmutador de capó asegurar que la funda de caucho cubre la campana Interruptor placa de montaje.

4. Verificar que el Sistema antirrobo está funcionando correctamente por: (1) de cierre todas

las puertas, el capó y la puerta trasera.

(2) Bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.

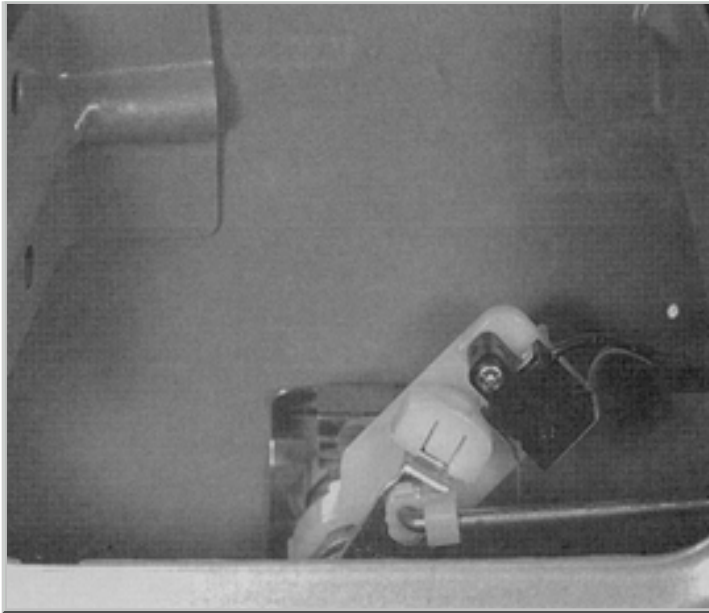
INSTALACIÓN

Interruptor trasero Hatch Micro

1. Volver a colocar el interruptor de Micro escotilla trasera en el brazo cilindro de la cerradura (plástico blanco) vuelva a instalar el tornillo Micro Switch.

NOTE

No apriete demasiado los tornillos interruptor trasero Hatch Micro.



- 2. Tienda el mazo del conmutador de micro, a continuación, conectar el conector de la instalación del interruptor al conector del arnés del vehículo.
- 3. Vuelva a instalar el panel de ajuste portón trasero.

NOTE

Asegúrese de que el panel de ajuste trasero está colocado correctamente antes de la instalación.

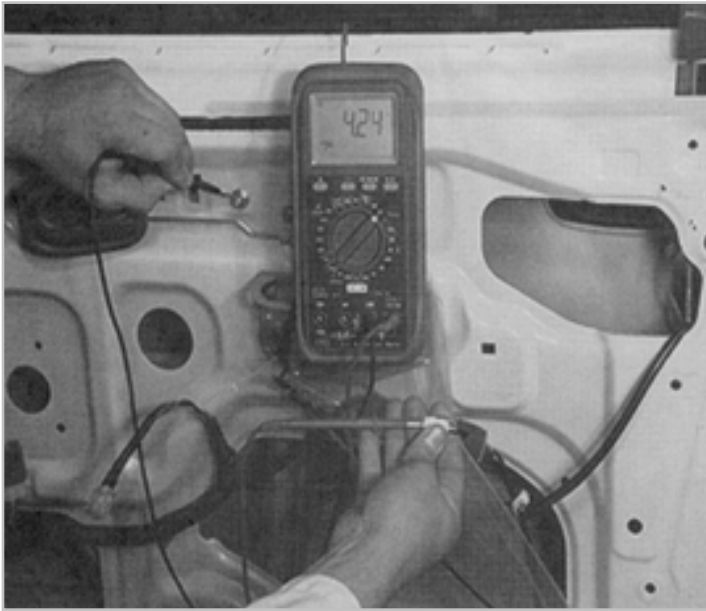
- 4. Verificar que el Sistema antirrobo está funcionando correctamente por: (1) de cierre todas las puertas, el capó y la puerta trasera. (2) Cierre todas las puertas, el capó y la puerta trasera.
(3) El bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.

INSPECCIÓN

Frente de la puerta Cerradura de cilindro de contacto Cambiar

- 1. Comprobar la tensión en los cables blanco / rojo y el rojo / GRN.

Especificación: Aproximadamente 4,0 V

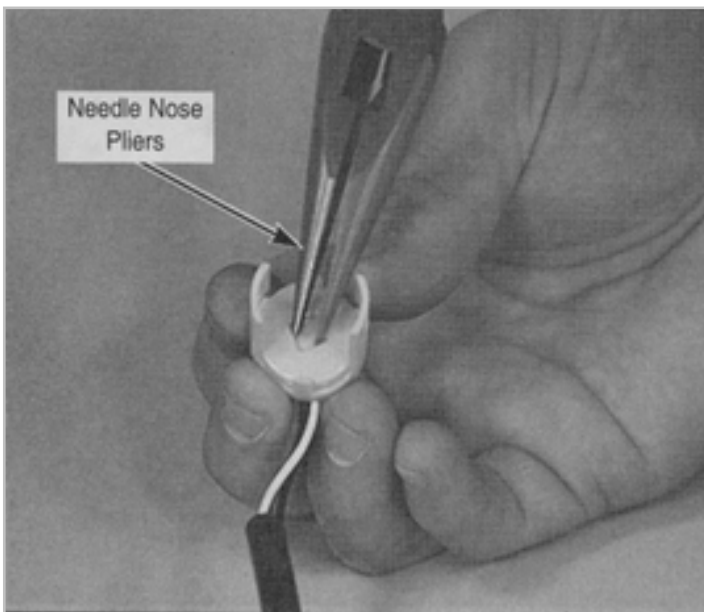


2. Usando pinzas de punta de aguja, rotar totalmente la parte cuadrada de la interruptor de contacto en sentido antihorario.

(1) ¿Hay continuidad entre BLK y WHT alambre / RED, y no hay una continuidad entre BLK y el cable ROJO / GRN?

1) Sí: Vaya al paso 3.

2) No: Reemplazar el interruptor del cilindro de bloqueo de contacto.

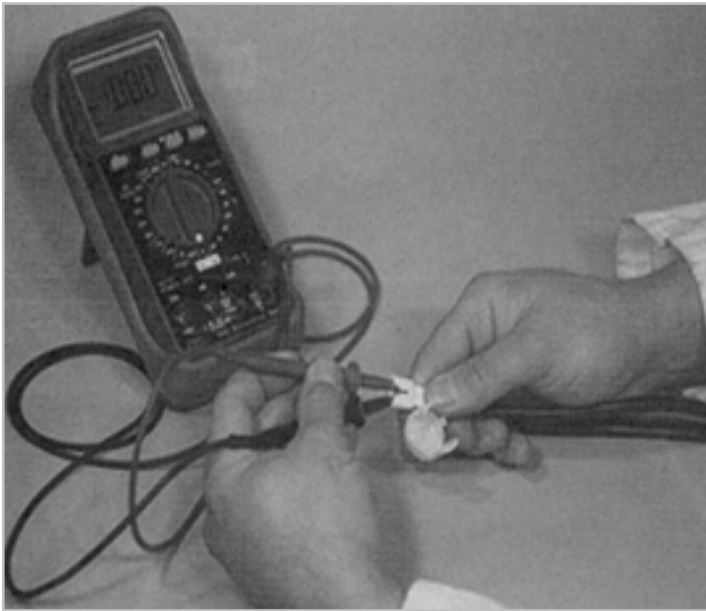


3. Usando pinzas de punta de aguja, rotar totalmente la parte cuadrada de la CLOCKWISE Contacto Cambiar.

(1) ¿Hay continuidad entre el BLK y el alambre RED / GRN, y no hay una continuidad entre la BLK y WHT alambre / RED?

1) Sí: interruptor de bloqueo del cilindro de contacto.

2) No: Reemplazar cilindro de cerradura de contacto Cambiar.



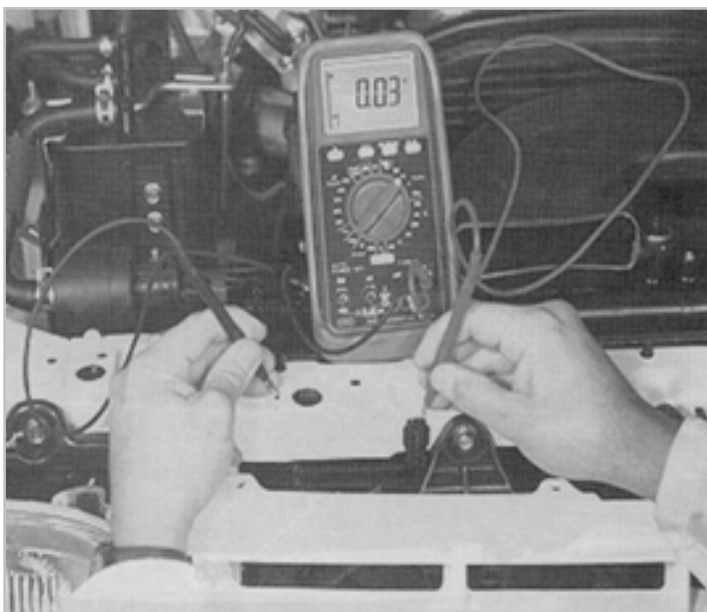
conmutador de capó

1. Vuelva a conectar el interruptor Conector Hood y medir la tensión en el alambre / BLU WHT con todas las puertas de pasajeros cerrados, y la cubierta del interruptor deprimido.

Especificación: Aproximadamente 0,5 V

2. Desconectar el conmutador de capó y comprobar el alambre BLK / WHT para la continuidad a tierra. (1) Sí: Ir al siguiente paso.

(2) No: Revise y cable abierto.



3. Con la capilla Interruptor desconectado, verificar la continuidad entre las dos (2) hilos del conmutador de capó.

(1) Sí: Ir al siguiente paso.

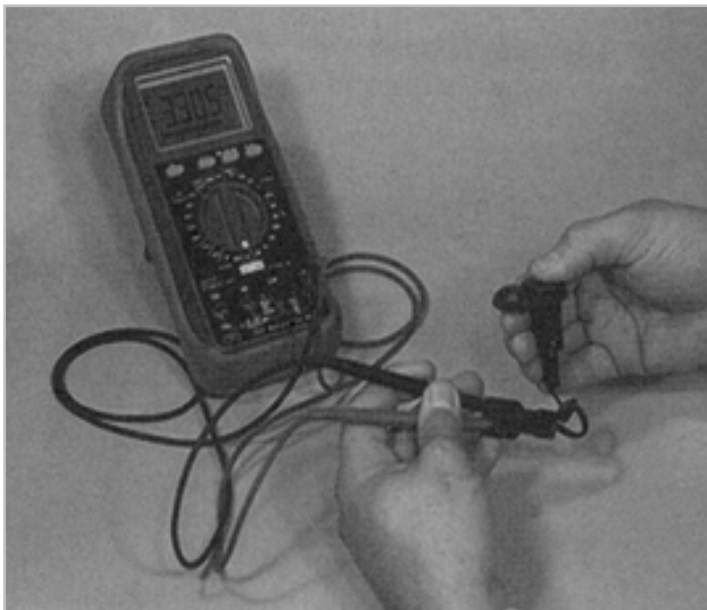
(2) No: Vuelva a colocar el interruptor del capó.



4. Presionar el conmutador de capó y comprobar que no hay continuidad entre los dos (2) cables del interruptor del capó.

(1) Sí: Cambiar es bueno. (2) No: Reemplazar

conmutador de capó.

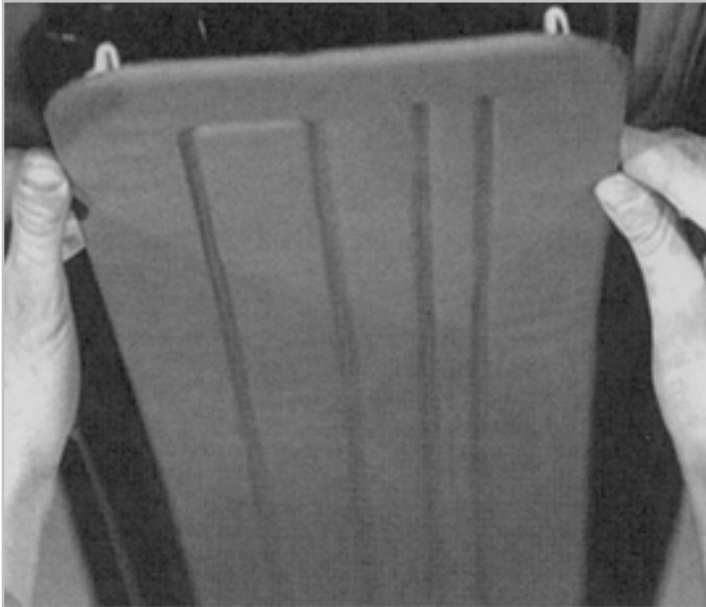


Interruptor trasero Hatch Micro (en el vehículo)

1. Abra la puerta trasera.

2. Retire con cuidado la pantalla por la puerta trasera.

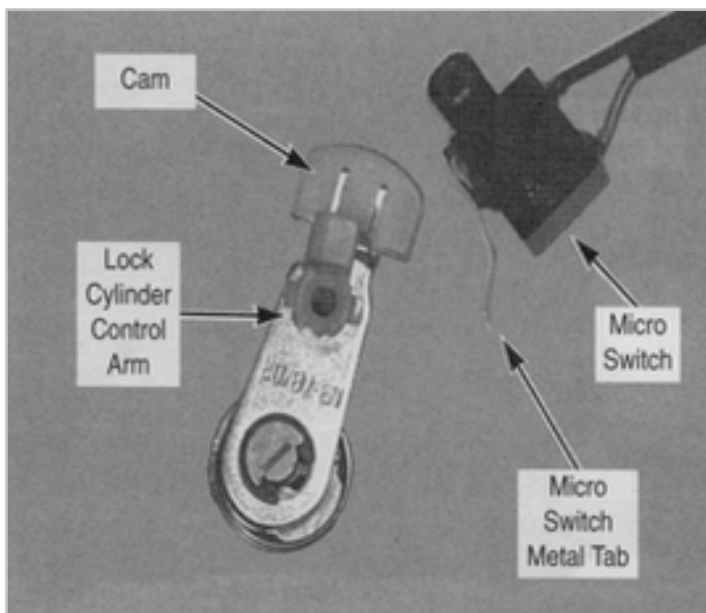
3. Introduzca el compartimento de carga trasera y cerrar el portón trasero.



4. Girar el bloqueo hacia la derecha del brazo de control del cilindro y después en sentido contrario, mientras que la aplicación de presión mano firme en cada dirección.

(1) Si el cierre centralizado de puertas no se sueltan, entonces el ajuste de la varilla de control es correcta. (2) Si el cierre centralizado de puertas desbloquear, a continuación, la varilla de control está fuera de ajuste. Refiérase a la varilla de control

Procedimiento de ajuste.



Interrupor trasero Hatch Micro (Apagado del vehículo)

1. Conectar el interruptor micro y medir la tensión en el alambre BLU con todas las puertas cerradas de pasajeros y el microinterruptor deprimido.

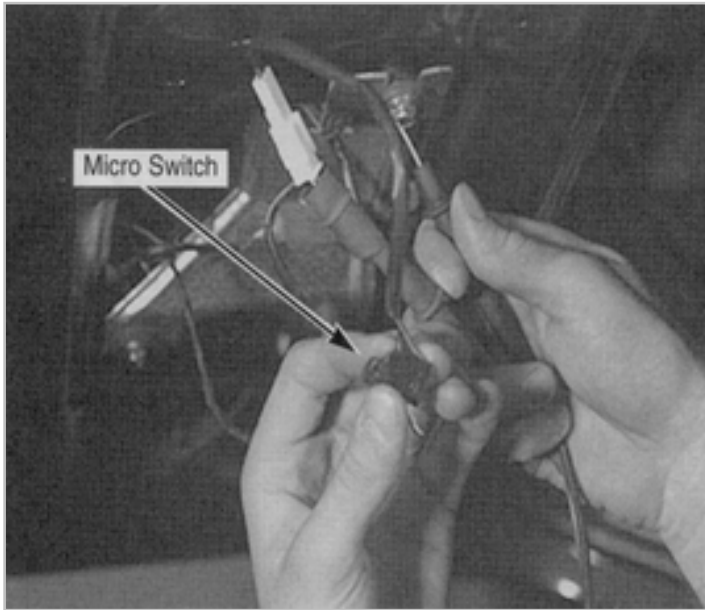
Especificación: Aproximadamente 0,3 V

R. Sí: vaya al siguiente paso.

B.No: Compruebe si hay un circuito abierto.

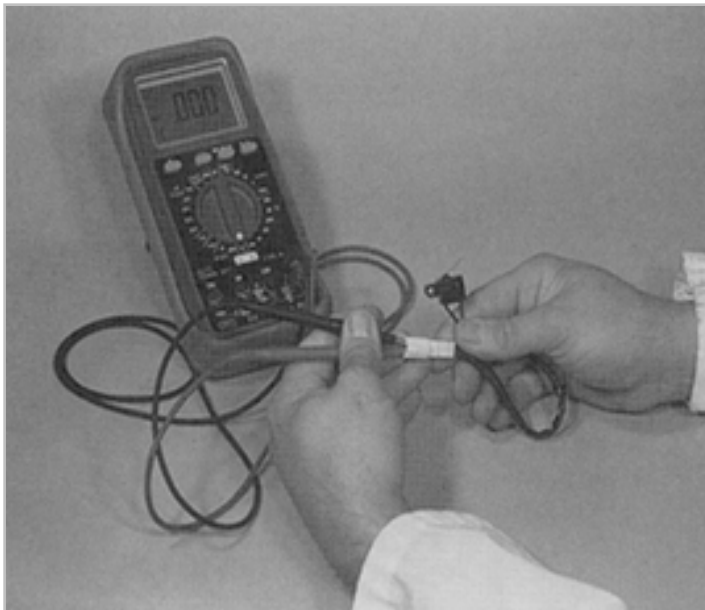
2. Desconectar el micro interruptor y comprobar el alambre BLK / WHT para la continuidad a tierra. (1) Sí: Ir al siguiente paso. (2)

No: Compruebe si hay un circuito abierto.



3. Comprobar la continuidad entre los dos (2) hilos micro interruptor. (1) Sí: Ir al siguiente paso.

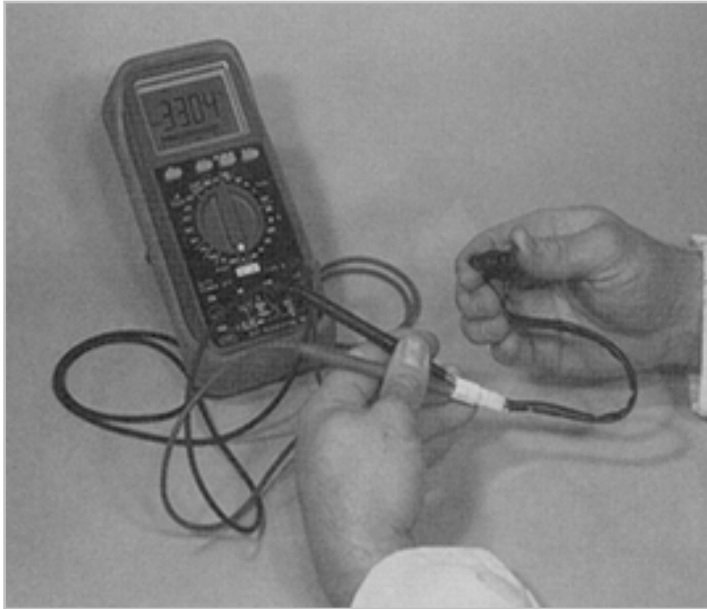
(2) No: Reemplace el conmutador de micro.



4. Presione la lengüeta de metal en el micro interruptor y comprobar que no hay continuidad entre los dos (2) cables del interruptor.

(1) Sí: Cambiar es bueno.

(2) No: Reemplazar Micro Switch.



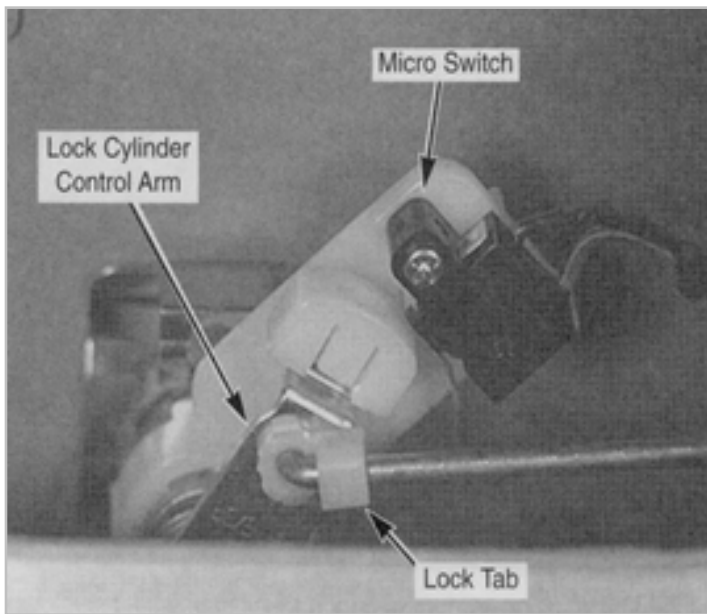
AJUSTE

Procedimiento de Control de ajuste de la varilla

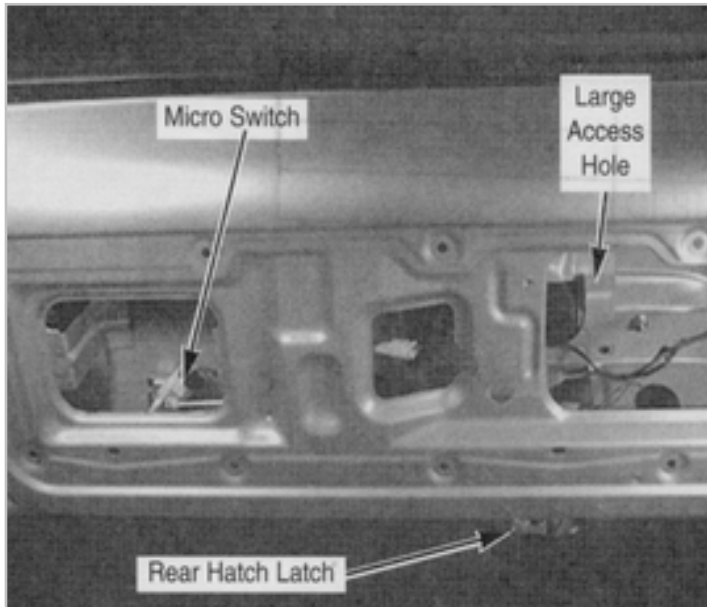
1. Abra la puerta trasera.
2. Usando un destornillador, girar el conjunto de pestillo de puerta trasera hasta que está en la posición LOCK.



3. Soltar las pestañas de bloqueo en ambos extremos de la varilla de control, nota en la que extremo se monta en el micro interruptor y cuyo extremo se monta en el pestillo. A continuación, retire la varilla de control.



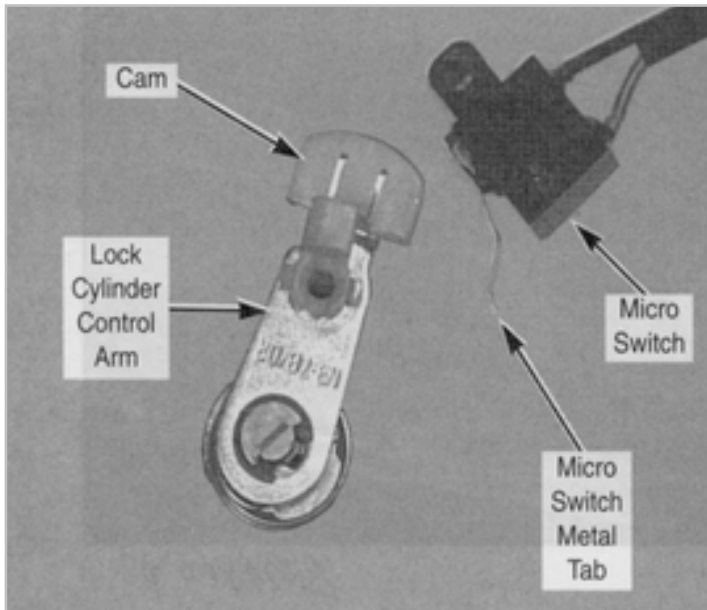
4. la mano en el orificio de acceso grande cerca del centro de la escotilla, y mover el brazo de control en el pestillo para abrir el pestillo (mover el brazo de control hacia el lado del pasajero del vehículo).



5. Introduzca el compartimento de carga trasera y cerrar el portón trasero.
6. Coloque el extremo de enganche de la barra de control en el brazo de control pestillo.
7. gira el brazo de control del cilindro bloqueo hacia la izquierda de modo que la leva (mientras que el plástico) está fuera de la Micro interruptor de lengüeta metálica.
8. Girar la cerradura de control del cilindro del brazo en sentido HORARIO escuchando el micro interruptor para hacer clic.
9. Continuar girando el brazo de control del cilindro de bloqueo de aproximadamente 1/4 de pulgada más allá del punto de conmutación CLIC Micro.

10. La Micro terminal de conmutación de la barra de control debe ser capaz de ser instalado en el brazo de control cilindro de la cerradura. Este punto indica la longitud de la varilla de control es correcto.

Si la barra de control no se puede instalar en el brazo de control del cilindro de bloqueo, doblar la varilla para conseguir la longitud correcta de Control Rod. Refiérase a la varilla de control proceso de doblado.



Procedimiento de Control de Rod Bending

1. Retire la barra de control.

2. Cambiar la longitud de Control Rod. (1) Para acortar la varilla de control.

1) Sujete la barra de control, ya que sería instalado en el vehículo (con el extremo del interruptor micro en la mano izquierda y el extremo de enganche en la mano derecha.) (2) Coloque ambos pulgares en la parte superior de la barra de control cerca de la mitad .

1) Lugar pestillo extremo de conexión de la varilla de control en el banco, por lo que la barra de control no girará durante el proceso de plegado.

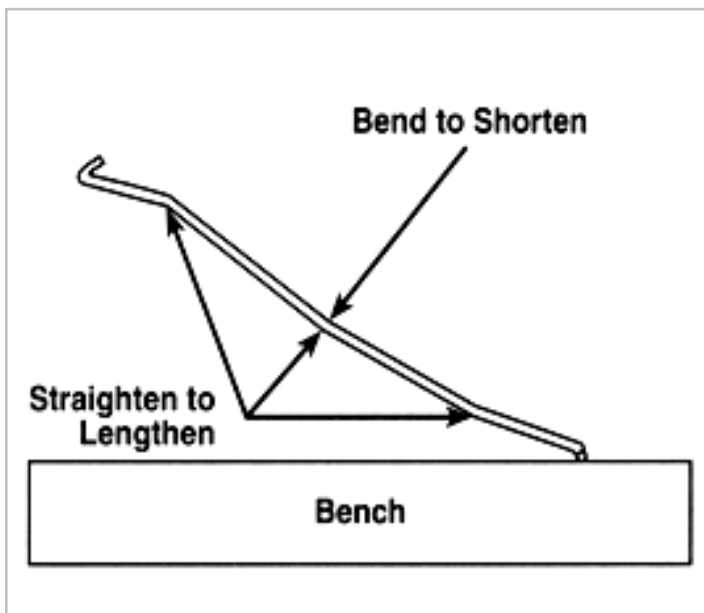


2) El centro de la curva de la varilla de control hacia abajo.

(3) Para alargar la varilla de control:

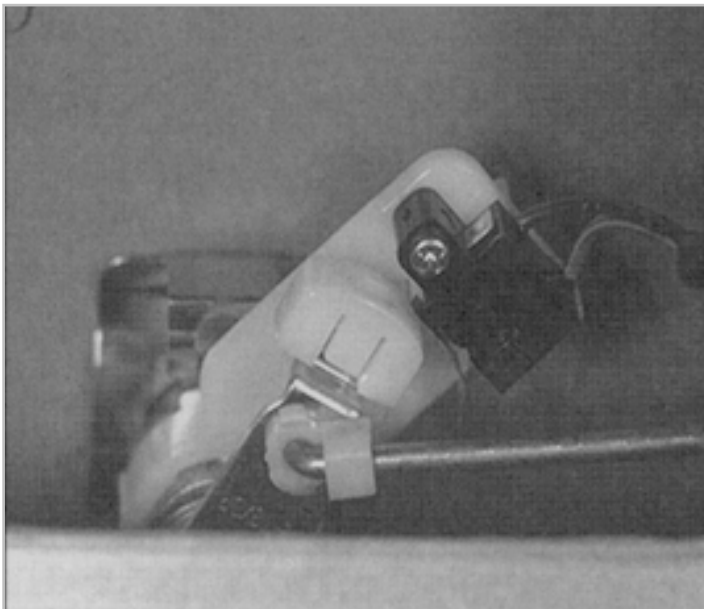
1) Retirar la curva de la mitad de la barra de control.

2) Si se requiere más de longitud, retire la curva desde el extremo de enganche de la barra de control.



3. Vuelva a instalar la barra de control y comprobar el ajuste correcto. (1) Si las líneas de control de barras correctamente, fijar las lengüetas de bloqueo hacia abajo. (2) Si no, doblar la barra de control para lograr la longitud correcta.

4. Girar el cilindro de bloqueo hacia la derecha del brazo de control y luego en sentido contrario: (1) Si las cerraduras de puerta a motor no se desbloquean, entonces el ajuste de control de varilla es correcta (2) Si las cerraduras de puertas eléctricos de desbloqueo y luego reajustar la barra de control.



5. Con la barra de control vuelve a instalar, verificar que el sistema antirrobo está funcionando correctamente por: (1) de apertura y cierre de la puerta trasera varias veces desde el exterior del vehículo. (2) Cierre todas las puertas, y el capó.

(3) El bloqueo de cualquiera de las puertas frontal utilizando la tecla y confirmar que la bocina hace un sonido rápido, indicando que el sistema antirrobo se activa.

6. operación del sistema Una vez correcto se verifica, vuelva a instalar el panel de ajuste en el interior de la puerta trasera.





Indicadoras y de advertencia LÁMPARAS

1) Accesorio ("ACC") Indicador

El indicador de accesorio “ACC” se ilumina cuando se está utilizando la radio u otro accesorio y el interruptor de encendido está en la posición “ACC”.

2) sistema de frenos antibloqueo (ABS) Advertencia

La lámpara de advertencia del ABS se ilumina cuando la unidad de control ABS detecta un mal funcionamiento del sistema de frenos antibloqueo.

3) de advertencia de freno

La lámpara de advertencia “freno” se enciende cuando el líquido de frenos cae por debajo de un nivel seguro con el interruptor de encendido en la posición “ON” como una comprobación de la bombilla. El interruptor de advertencia del líquido de frenos se encuentra en el depósito de cilindro maestro. Los motivos de flotador del circuito de la lámpara cuando el líquido de frenos está por debajo de la posición central, causando que la lámpara se enciende.

4) de aviso de carga

La luz de aviso de “carga” es una luz roja en el cuadro de instrumentos. La luz de advertencia “carga” se enciende cuando el generador no carga la batería suficiente.

5) Atención del motor del cheque

La lámpara “Check Engine” en el centro de alerta cuadro de instrumentos se enciende durante el arranque del motor. Puede permanecer en un corto período de tiempo después de que el motor arranque. Si el aviso se enciende durante la conducción, el ECM ha detectado problemas en el motor.

6) Puerta abierta Advertencia

La luz de aviso de “puerta” indica una puerta está abierta cuando el encendido está en posición “ON”.

7) de advertencia de presión de aceite del motor

La lámpara de advertencia “aceite” se ilumina siempre que la presión de aceite es bajo con el motor encendido. Una unidad de envío en el bloque del motor cambia la resistencia con presión de aceite. La lámpara se enciende durante varios segundos después de starting el motor y se apaga cuando se alcanza la presión de aceite normal.

8) en las cuatro ruedas indicador de la unidad

El indicador “4WD” se enciende cuando el vehículo se opera en las cuatro ruedas. Que no se enciende cuando el vehículo está en dos ruedas motrices.

9) Indicador de luz de carretera

La lámpara indicadora haz de alta se enciende cuando el motor está encendido y el conductor conmuta faros a la posición de luz de carretera o utiliza el control de “destello de paso”. La lámpara se apaga cuando los faros se encienden desde la luz de carretera.

10) de reserva de combustible

La luz de advertencia de combustible bajo indica una condición de bajo nivel de combustible del depósito de combustible.

11) Aparcamiento indicador del freno

El indicador del freno de estacionamiento se enciende cuando el freno de estacionamiento está en la posición hacia arriba cerrada y el interruptor de encendido está en posición “ON”.

12) Descongelador Posterior ("R-DEF") indicador

La lámpara trasera desempañador "R-DEF" indicador indica la ventana trasera está encendido.

13) del cinturón de seguridad Advertencia

La lámpara de advertencia “cinturones” se enciende y se le da un aviso de audio cuando el interruptor de encendido está en la posición “ON”, ya sea con la puerta abierta y / o el cinturón de seguridad del conductor no abrochado. La lámpara de advertencia se apaga cuando el cinturón de seguridad del conductor está fijado o dentro de 60 a 90 segundos, lo que ocurra primero.

14) indicadores de direccionales

Los intermitentes se iluminan al manejar los controles de señal de giro a derecha o izquierda.

DSECRPTION

Advertencia y lámparas indicadoras

1) El accesorio indicador “ACC”

El indicador de accesorio “ACC” se ilumina cuando se está utilizando la radio u otro accesorio y el interruptor de encendido está en la posición “ACC”.

2) sistema de frenos antibloqueo (ABS) Advertencia

La lámpara de advertencia del ABS se ilumina cuando la unidad de control ABS detecta un mal funcionamiento del sistema de frenos antibloqueo.

3) de advertencia de freno

La lámpara de advertencia “freno” se enciende cuando el líquido de frenos cae por debajo de un nivel seguro con el interruptor de encendido en la posición “ON” como una comprobación de la bombilla. El interruptor de advertencia del líquido de frenos se encuentra en el depósito de cilindro maestro. Los motivos de flotador del circuito de la lámpara cuando el líquido de frenos está por debajo de la posición central, causando que la lámpara se enciende.

4) de aviso de carga

La luz de aviso de “carga” es una luz roja en el cuadro de instrumentos. La luz de advertencia “carga” se enciende cuando el generador no cargar la batería suficiente.

5) Atención del motor del cheque

La lámpara “Check Engine” en el centro de alerta cuadro de instrumentos se enciende durante el arranque del motor. Puede permanecer en un corto período de tiempo después de que el motor arranque. Si el aviso se enciende durante la conducción, el ECM ha detectado problemas en el motor.

6) Puerta abierta Advertencia

La luz de aviso de “puerta” indica una puerta está abierta cuando el encendido está en posición “ON”.

7) de advertencia de presión de aceite del motor

La lámpara de advertencia “aceite” se ilumina siempre que la presión de aceite es bajo con el motor encendido. Una unidad de envío en el bloque del motor cambia la resistencia con presión de aceite. La lámpara se ilumina durante varios segundos después de arrancar el motor y se apaga cuando se alcanza la presión de aceite normal.

8) en las cuatro ruedas indicador de la unidad

El indicador “4WD” se enciende cuando el vehículo se opera en las cuatro ruedas. Que no se enciende cuando el vehículo está en dos ruedas motrices.

9) Indicador de luz de carretera

La lámpara indicadora haz de alta se enciende cuando el motor está encendido y el conductor conmuta faros a la posición de luz de carretera o utiliza el control de “destello de paso”. La lámpara se apaga cuando los faros se encienden desde la luz de carretera.

10) de reserva de combustible

La luz de advertencia de combustible bajo indica una condición de bajo nivel de combustible del depósito de combustible.

11) Aparcamiento indicador del freno

El indicador del freno de estacionamiento se enciende cuando el freno de estacionamiento está en la posición hacia arriba cerrada y el interruptor de encendido está en posición “ON”.

12) desempañador del vidrio trasero ("R-DEF") Indicador

La lámpara trasera desempañador "R-DEF" indicador indica la ventana trasera está encendido.

13) del cinturón de seguridad Advertencia

La lámpara de advertencia “cinturones” se enciende y se le da un aviso de audio cuando el interruptor de encendido está en la posición “ON”, ya sea con la puerta abierta y / o el cinturón de seguridad del conductor no abrochado. La lámpara de advertencia se apaga cuando el cinturón de seguridad del conductor está fijado o dentro de 60 a 90 segundos, lo que ocurra primero

14) indicadores de direccionales.

Los intermitentes se iluminan al manejar los controles de señal de giro a derecha o izquierda.



DESCRIPCIÓN

MONTAJE DEL GRUPO DE INSTRUMENTOS

El conjunto de cuadro de instrumentos alberga interruptores y controles accionados por el conductor. Un análogo del velocímetro eléctrico, odómetro impulsada por el motor paso a paso, indicador de combustible analógico medidor de viaje, indicador de temperatura, y el centro de información / advertencia se encuentran en el clúster. Centro de información / advertencia incluyen:

- 1) aviso de la presión de aceite del motor
- 2) de alarma del ABS
- 3) la advertencia del motor del cheque
- 4) Indicador de desempañador de la luneta trasera
- 5) la advertencia de frenos
- 6) de aviso de carga
- 7) la advertencia del cinturón de seguridad
- 8) indicador de luz de carretera
- 9) La puerta abierta advertencia
- 10) indicador del freno de estacionamiento
- 11) Indicador de unidad de cuatro ruedas
- 12) Accesorio indicador (ACC)
- 13) Aviso de bajo nivel de combustible
- 14) de advertencia de peligro
- 15) indicadores direccionales

conectores eléctricos del cuadro de instrumentos se encuentran en la parte posterior del conjunto. Cuando se retira el montaje, conectores de arnés eléctrico del panel de instrumentos están desconectados. Un circuito impreso está montada en la parte trasera del cuadro de instrumentos. Se transfiere la energía eléctrica a la agrupación. portalámparas se eliminan en la parte trasera del cuadro de instrumentos. Los instrumentos se retiran de la agrupación después de la agrupación se ha eliminado y el bisel / lente ha sido eliminado de la caja de clúster. Cuadro de instrumentos ajuste conectores eléctricos están situados en la parte trasera de interruptores de trim y se desconectan cuando se quita el revestimiento clúster. Cuando el encendido está en la posición “ON”, el instrumento y se comprueban interruptor de las luces. Si alguna luz no funciona, debe hacer un reemplazo de la bombilla fallado.

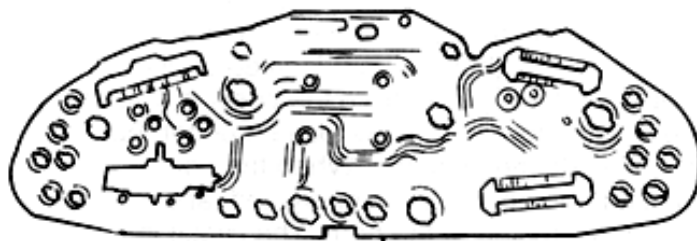
Tachometer



Fuel Gauge
Temperature Gauge



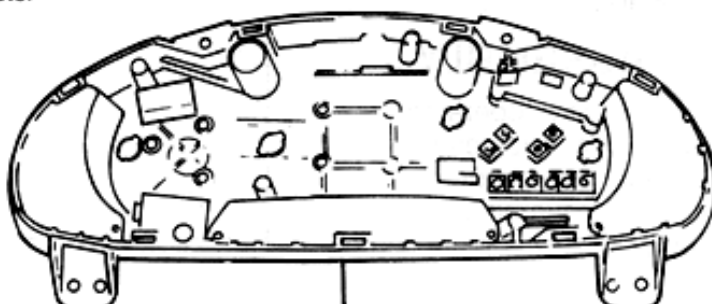
Speedometer / Odometer/
Trip Meter



Printed Circuit

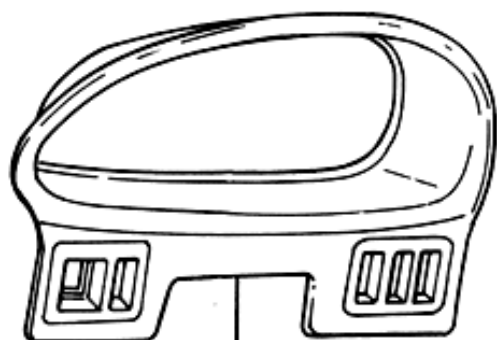


Bulb Holder / Bulb



Instrument Cluster (Case)

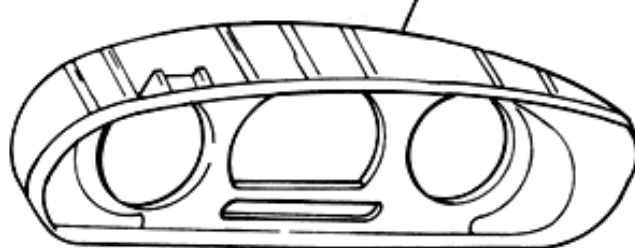
Bezel / Lens



Instrument Cluster (Trim)



Bracket (2)





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

MONTAJE DEL GRUPO DE INSTRUMENTOS

En el uso del vehículo, si un instrumento no sea natural o indicar correctamente, retire el instrumento y probarlo en la tienda para determinar la causa del fallo. Quitar una bombilla no quitando el cuadro de instrumentos. Otros problemas y sus posibles causas se enumeran a continuación.

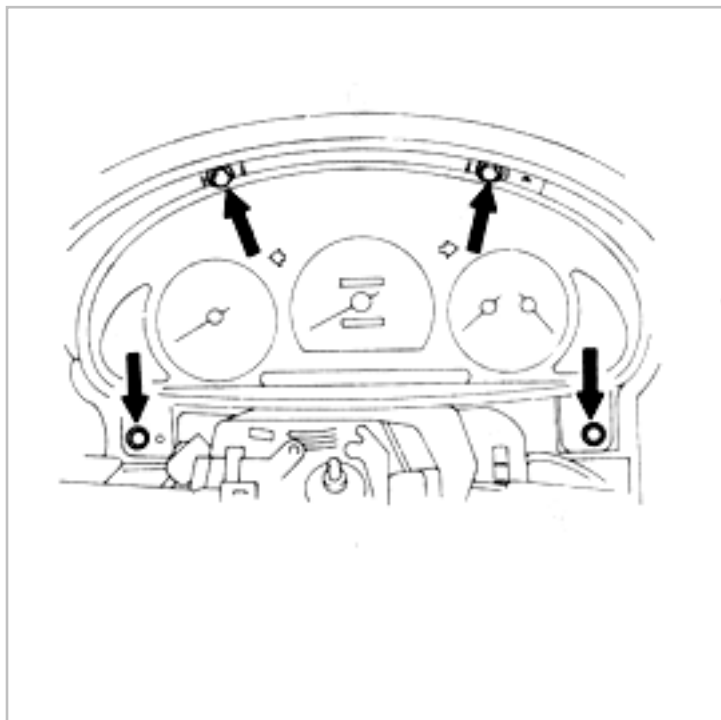
Preblem	Causa posible	Acción
El velocímetro no funciona o muestra de error Indicador	velocímetro defectuoso	Reemplazar
	sensor del velocímetro defectuoso	Reemplazar
	alambre defectuoso entre el velocímetro y el sensor velocímetro	Reemplazar
	de circuito impreso defectuosa	Reemplazar
	El tacómetro no funciona	Reemplazar
indicador de temperatura del líquido refrigerante no funciona	de circuito impreso defectuosa	Reemplazar
	indicador de temperatura del líquido refrigerante	Reemplazar
	unidad de sensor de temperatura del líquido refrigerante	Reemplazar
indicador de combustible no funciona	de circuito impreso defectuosa	Reemplazar
	unidad de sensor indicador de combustible (depósito de combustible)	Reemplazar
	Indicador de combustible	Reemplazar
lámpara Cuadro de instrumentos no prueba correctamente o operar	bombilla fundida	Reemplazar
	titular de la bombilla fundida	Reemplazar
	de circuito impreso defectuosa	Reemplazar
Cuadro de instrumentos interruptor de compensación hace bombilla fundida se enciende		Reemplazar



ELIMINACIÓN

Combinación de instrumentos

1. Desconectar la batería.
2. Extraer el guarnecido cuadro de instrumentos.
3. Retire los cuatro tornillos de montaje.
4. Tire del clúster desde el panel de instrumentos.
5. Desconectar los conectores indicador de combustible, velocímetro, y tacómetro.
6. Retire el panel de instrumentos.



ELIMINACIÓN

Bisel / lente

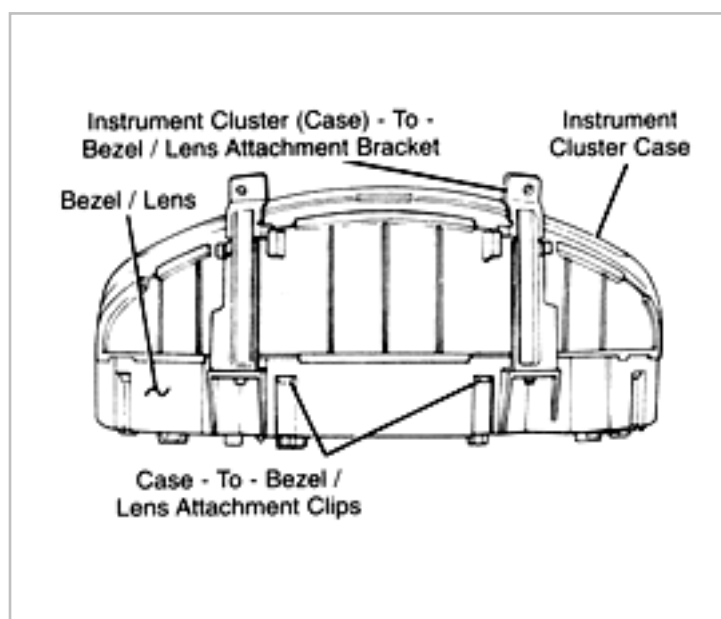
NOTE

- 1) No toque la cara de un calibre o la parte posterior de la lente con los dedos. Se dejará una huella permanente.
- 2) Utilizar la atención en la eliminación de los instrumentos de la caja de cuadro de instrumentos. Asegúrese de que los instrumentos están boca arriba al separar el bisel / lente de la caja de clúster.

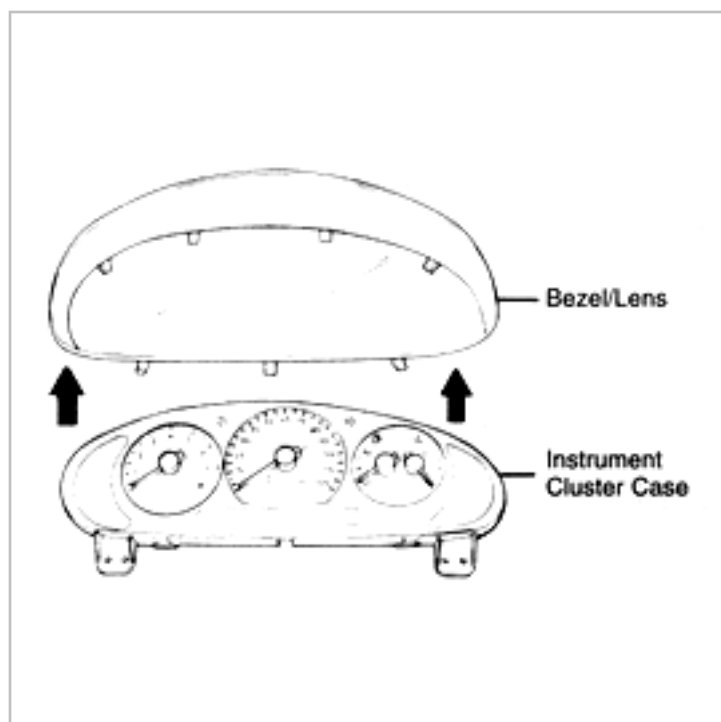
1. Sacar un tornillo cada uno con dos soportes de montaje en su lugar en la parte trasera del cuadro de instrumentos.
2. Retirar los dos soportes de montaje del cuadro de instrumentos y el bisel / lente.

3. Con cuadro de instrumentos bisel / lente abajo sobre un paño tienda suave, limpio y de prensa sobre cada una de las lengüetas del embellecedor que van clockwisearound la unidad durante el uso de presión entre el bisel / lente y el cluster.

No retire el bisel / lente en este momento. Asegúrese de que cada pestaña no está en una posición de bloqueo en la ranura de acoplamiento.



4. Coloque el caso del conjunto de instrumentos en su parte trasera, bisel / lente hacia arriba y tire con cuidado el bisel / lente de separarlo de la caja clúster.



ELIMINACIÓN

portalámparas

1. Localizar el portalámparas deseada en la parte trasera del cuadro de instrumentos.

portalámparas se identifican por la función en el circuito impreso cerca de cada lugar portalámparas.

2. Gire cuidadosamente el portalámparas en sentido antihorario y saque el portalámparas desde el cuadro de instrumentos.

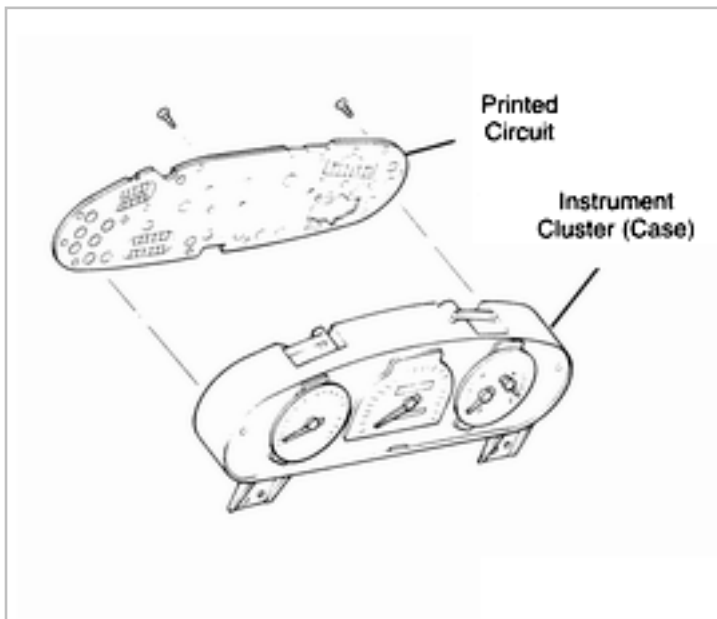
3. Retire la bombilla del portalámparas.

Algunos bulbos no son extraíbles o “bulbo reemplazable”, y el portalámparas / bulbo deben sustituirse como una unidad.

ELIMINACIÓN

Circuito impreso

1. Retire los portalámparas de la parte trasera del cuadro de instrumentos.
2. Retirar el tornillo de montaje de la zona de circuito impreso.
3. Levante el circuito impreso fuera de los consejos de montaje.



ELIMINACIÓN

interruptores

1. Empuje en las lengüetas de montaje en la caja del interruptor mientras se pulsa el interruptor hasta que las lengüetas despejen la carcasa interruptor de compensación de clúster.
2. Continuar empujando el extremo del interruptor hasta que esté claro de la moldura.
3. Desconecte el cableado del interruptor. Retire el interruptor

INSTALACIÓN

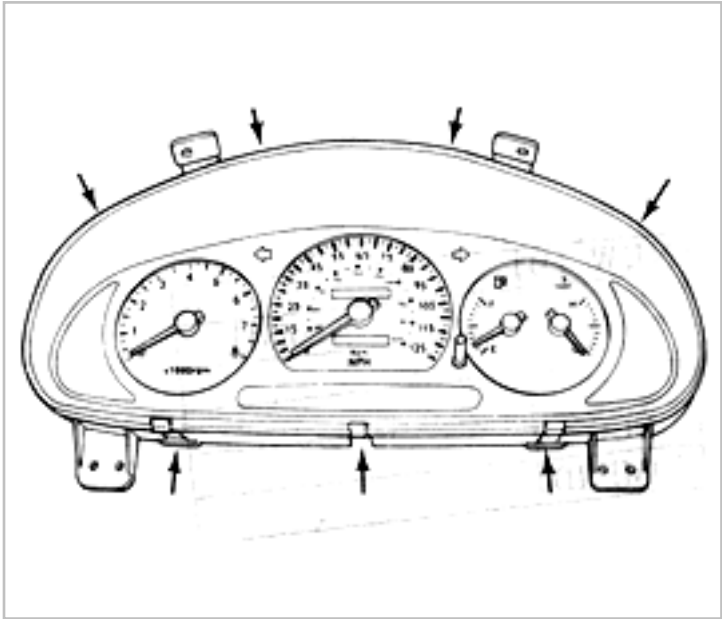
Combinación de instrumentos

1. Coloque el clúster en el panel de instrumentos.
2. Conectar los conectores del indicador de combustible, velocímetro / odómetro / cuentakilómetros parcial y tacómetro.
3. Empuje el cluster en el panel de instrumentos.
4. Instale cuatro tornillos de montaje de racimo.
5. Instale la guarnición cuadro de instrumentos.

INSTALACIÓN

Bisel / lente

- 1. Instalar en el orden inverso o remoción.



INSTALACIÓN

portalámparas

- 1. Enchufe la nueva bombilla en el portalámparas.
Algunos portalámparas y bulbos sólo vienen como una unidad.
- 2. Insertar el soporte de la bombilla en el cuadro de instrumentos.

INSTALACIÓN

Circuito impreso

- 1. Coloque el circuito impreso en la parte posterior del cuadro de instrumentos sobre consejos de montaje. Pulse cada punta a través de su orificio de acoplamiento de forma segura.
- 2. Instalación de los 12 tornillos de montaje a través de los orificios de los tornillos en la zona de circuito impreso de la parte trasera del cuadro de instrumentos.
- 3. Instalar los portalámparas 18 a través de los orificios en el circuito impreso en los huecos en el cuadro de instrumentos.

INSTALACIÓN

interruptores

- 1. Conectar los cables para cambiar.
- 2. Monte el interruptor en el panel de instrumentos del ajuste.
- 3. Pulse en el interruptor hasta que las lengüetas del interruptor de bloqueo en su lugar.

inspección

Combinación de instrumentos

- 1. Inspeccionar el cúmulo de signos de cualquier daño y reemplazar la parte dañada, según sea necesario.

Bisel / lente

- 1. Inspeccionar el bisel / lente para cualquier signo de daño. Reparar o reemplazar el bisel o lentes según sea necesario.

inspección

Combinación de instrumentos

- 1. Inspeccionar el cúmulo de signos de cualquier daño y reemplazar la parte dañada, según sea necesario.

Bisel / lente

- 1. Inspeccionar el bisel / lente para cualquier signo de daño. Reparar o reemplazar el bisel o lentes según sea necesario.



DESCRIPCIÓN

El sistema indicador de combustible eléctrico consiste en un medidor de panel eléctrico y un dispositivo emisor depósito de combustible. El medidor de gasolina indica la cantidad de combustible en el tanque de combustible sólo cuando el encendido se coloca en la posición "ON". Cuando el interruptor de encendido se gira a la posición "LOCK" "ACC" o, el puntero no apunta al nivel de combustible correcta.



Metros y medidores (Motor Calibre de temperatura del refrigerante)

El medidor de temperatura del refrigerante del motor en el cuadro de instrumentos indica la temperatura del refrigerante del motor con el interruptor de encendido en la posición "ON". Una unidad de envío en el motor cambia la resistencia con la temperatura. La luz de advertencia de la temperatura del motor se controla mediante un interruptor de temperatura a través de la ECM que detecta la temperatura del refrigerante del motor. Cuando el encendido está en la posición "ON", un circuito de prueba se cierra por el ECM y la luz se enciende para indicar que la lámpara está funcionando correctamente. El indicador de temperatura del líquido refrigerante entra en a temperaturas del refrigerante por encima de 259 ° F (125 ° C) y se apaga cuando la temperatura del refrigerante cae por debajo de 230 ° F (110 ° C).



DESCRIPCIÓN

El tacómetro indica la velocidad del motor en rpm (revoluciones por minuto) con el motor en marcha. Un cable al conector “TACH” en el módulo de encendido mide los impulsos de encendido del módulo. Un circuito electrónico en el tacómetro convierte estos impulsos a los datos rpm.

CAUTION

Al retirar o instalar cualquier unidades eléctricas, desconecte el cable negativo de la batería para evitar posibles cortocircuitos que podrían conducir a lesiones personales y / o daños materiales. Al sustituir el conjunto del odómetro, la ley requiere la lectura del odómetro de la unidad de sustitución que se establece en el mismo kilometraje como el odómetro anterior. Si el kilometraje no se puede ajustar, la ley requiere que el odómetro de reemplazo se ajustará a cero y una etiqueta puede instalar en marco de la puerta del conductor para mostrar previa lectura del odómetro y la fecha de la sustitución.



DESCRIPCIÓN

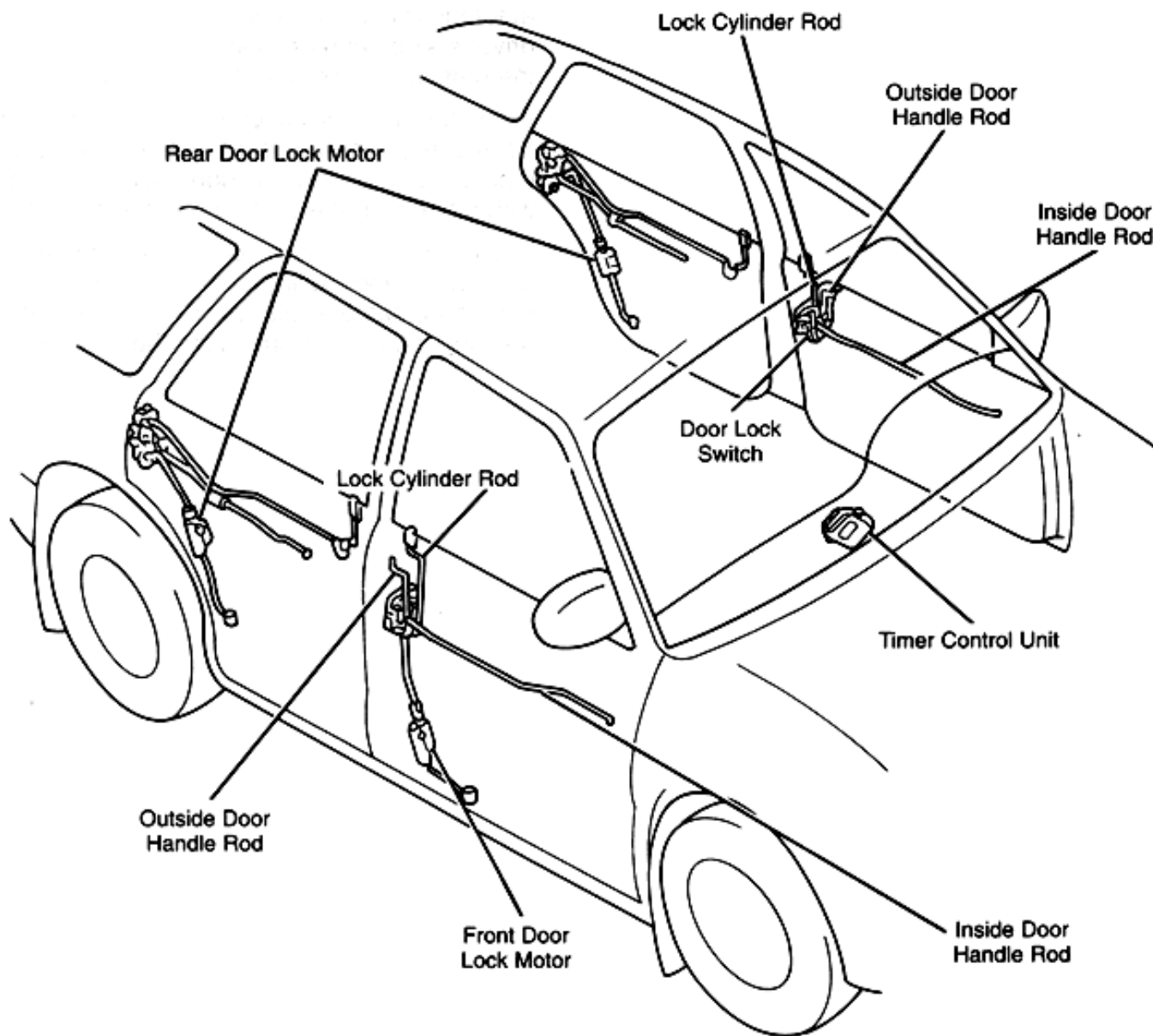
Velocímetro / cuentakilómetros / medidores de viaje

Este conjunto cuadro de instrumentos incluye un velocímetro, un cuentakilómetros y un medidor de viaje. El velocímetro indica la velocidad. Los registros del odómetro kilometraje total de carreteras. El contador totalizador parcial registros. La aguja del indicador es accionado eléctricamente por un circuito de motor de corriente continua de precisión. La fuente de información de velocidad es un sensor de velocidad en la transmisión. Los medidores de cuentakilómetros y consta de ruedas numeradas que son impulsados eléctricamente por un motor paso a paso DC.



DESCRIPCIÓN

El sistema de bloqueo de la puerta de alimentación se compone del conjunto de cerradura de la puerta, el motor de bloqueo de energía, manija de la puerta interior, manilla de puerta exterior, puerta de cilindro de la cerradura, y el interruptor de cerradura de puerta. Este sistema está instalado en todas las puertas del vehículo. El sistema se activa por la puerta del lado del conductor que tiene un sistema de cierre manual de la puerta y un interruptor de bloqueo de la puerta. El interruptor está conectado a la unidad de control de tiempo.



El conjunto de cerradura de la puerta tiene cuatro barras de control remotos. Uno está conectado al motor de bloqueo de energía (potencia varilla de motor de la cerradura.) Thesecond está unido a la manija de la puerta interior (dentro de varilla de manija de la puerta). El tercero está unido a la manilla de puerta exterior (varilla de manilla de puerta exterior). La cuarta varilla está unida al cilindro de la cerradura de la manilla de puerta exterior (varilla de cilindro de la cerradura). Deprime y tirando hacia arriba el botón de bloqueo de puerta de cerraduras de la puerta del lado del conductor y desbloquea los tres restantes puertas del vehículo. Al presionar la perilla del lado del conductor y el cierre de la puerta mientras mantiene las cerraduras de manija exterior los cuatro doors.Opening esta puerta con una llave abre automáticamente las cuatro puertas. Al presionar la perilla del lado del conductor y cerrar la puerta sin sostener el tirador exterior abre todas las puertas.

Cuando el botón de bloqueo de puerta de la puerta del pasajero delantero está deprimido, y esta puerta se cierra mientras sostiene la manija exterior, sólo que esta cerraduras de las puertas. Si esta puerta se cierra sin sostener el mango exterior, permanece desbloqueado.

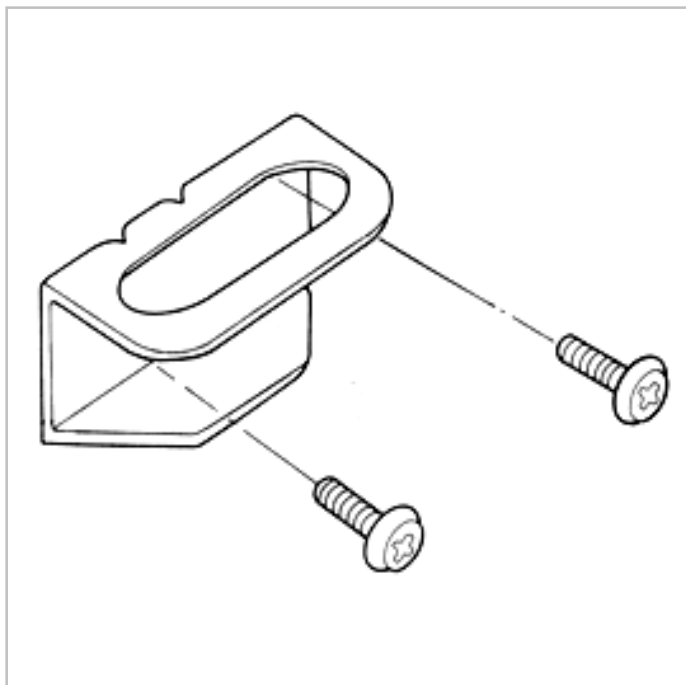
Las dos puertas traseras están bloqueadas presionando los botones de bloqueo de puertas y cerrar las puertas. Estas puertas también tienen cerraduras de seguridad para niños que, cuando se activa, impida la apertura de las puertas desde el interior del vehículo.



ELIMINACIÓN

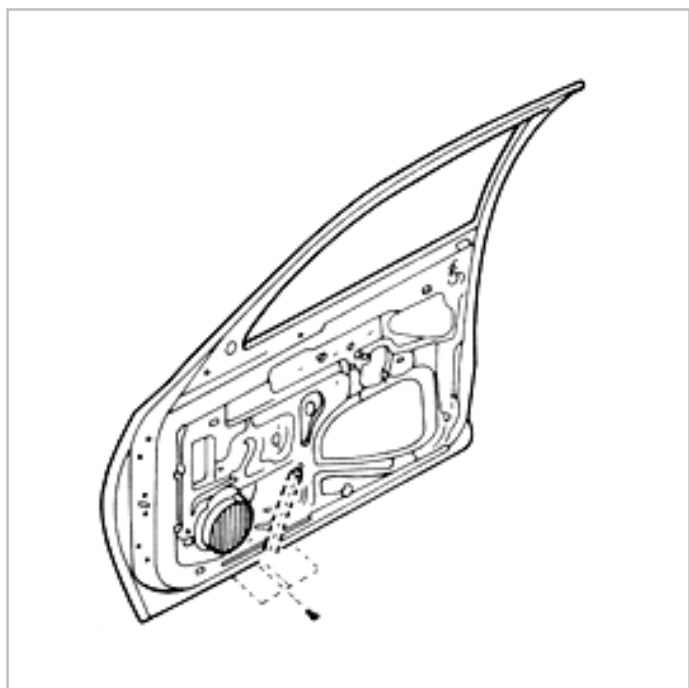
Conjunto de bloqueo de puertas eléctricos

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.



4. Retire el soporte de tirador.
5. Retire el altavoz.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.



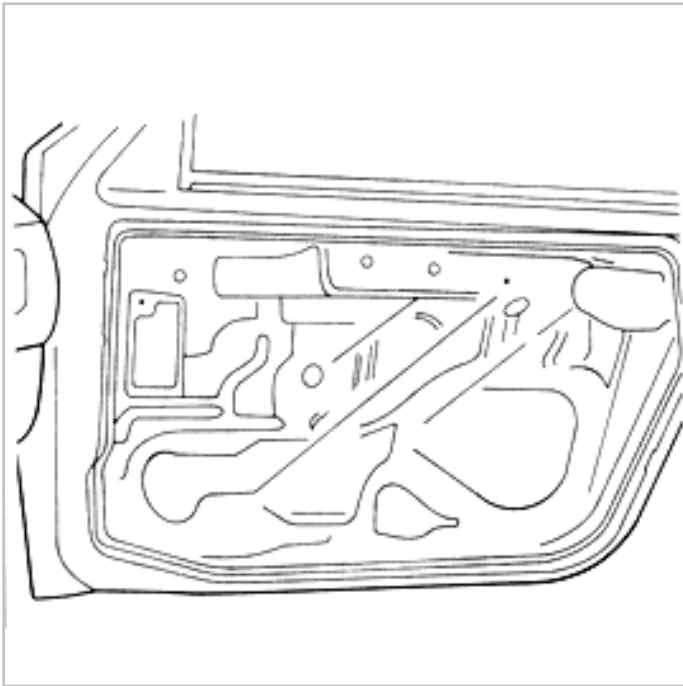
(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta.

(3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

NOTE

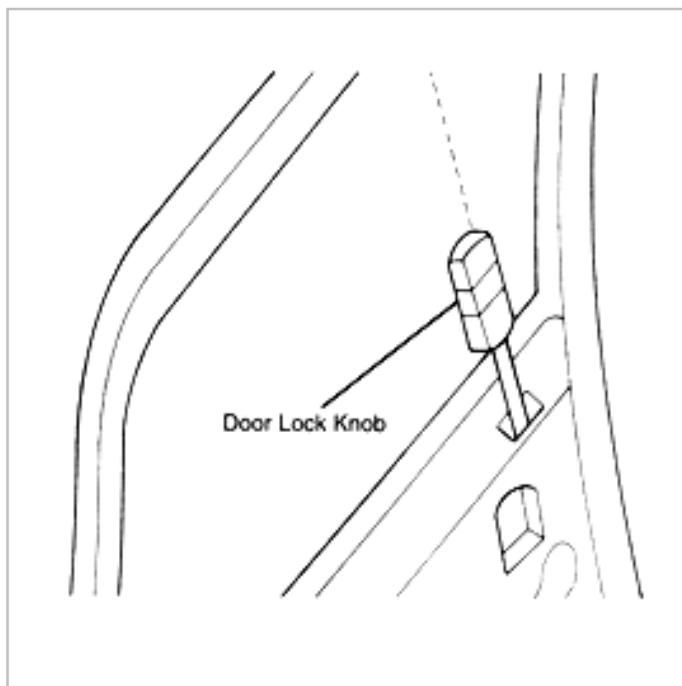
Pelar la pantalla de puerta de plástico fuera con cuidado para que pueda ser reutilizado.

6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.



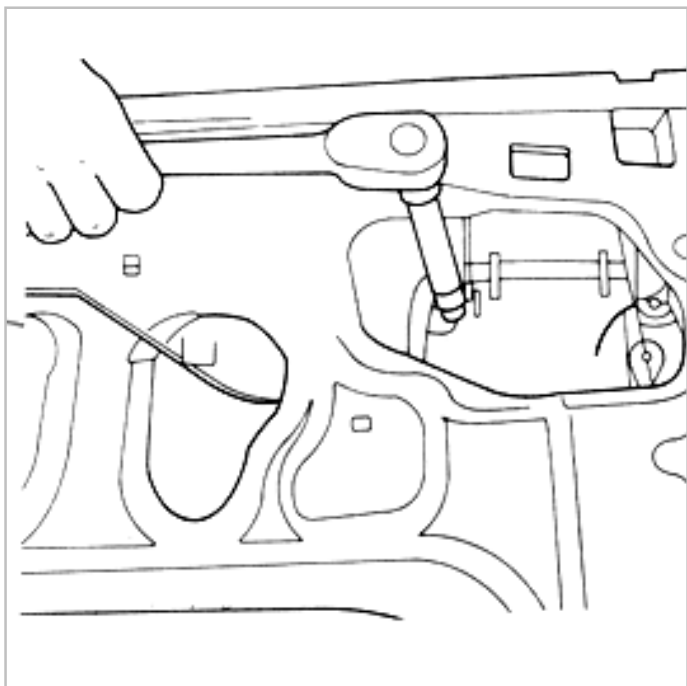
7. Retire el conjunto de cerradura de la puerta.

(1) Desconectar la varilla de motor de bloqueo de energía del conjunto de cerradura de la puerta desde el motor de bloqueo de energía. (2) Retire los dos tornillos de fijación del motor de bloqueo de energía. (3) Retire el motor de bloqueo de energía a través del agujero de acceso. (4) Eliminar botón de bloqueo de puerta girándola hacia la izquierda.

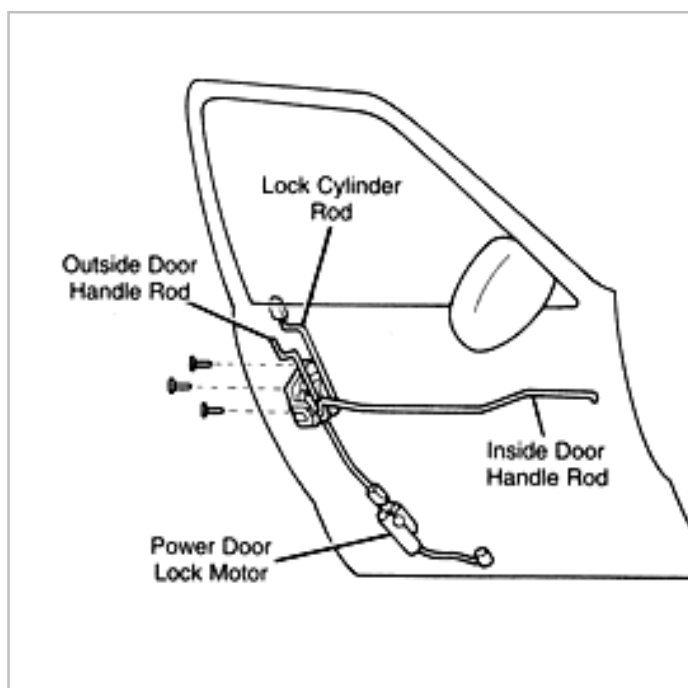


(5) Desconectar la varilla de manilla de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta de la manilla de puerta exterior.

- (6) Desconectar la varilla de cilindro de la cerradura del conjunto de cerradura de la puerta desde el cilindro de la cerradura de puerta de la puerta encargarse de.



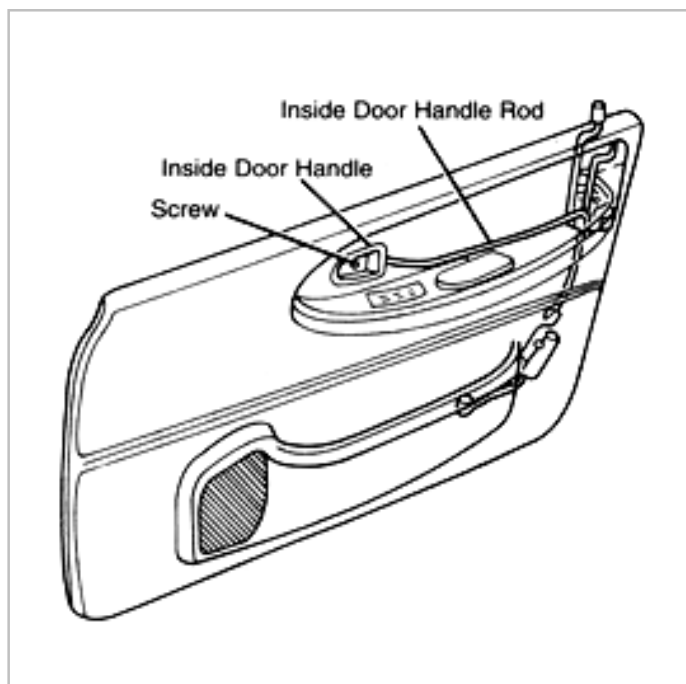
- (7) Retire los tres tornillos de montaje de la cerradura de la puerta y el montaje del orificio de acceso.



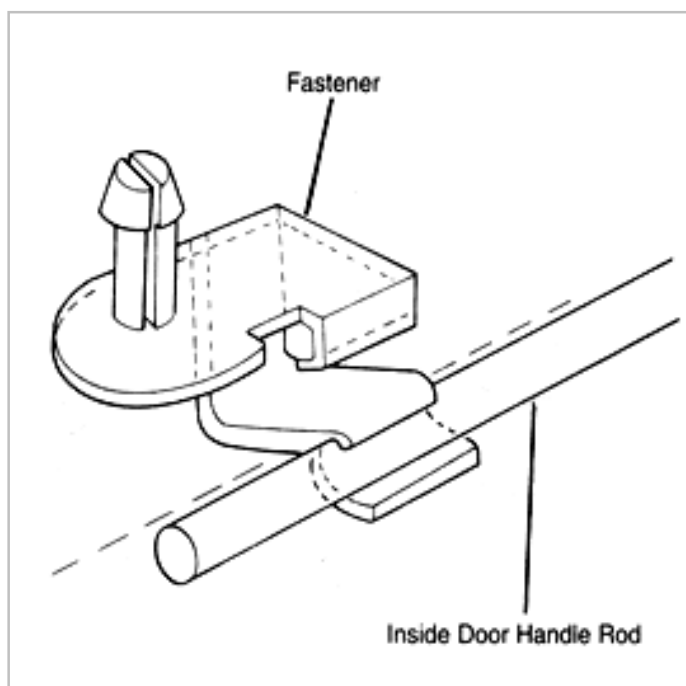
ELIMINACIÓN

Dentro de la manija de puerta

1. Retire un tornillo en la manija de la puerta interior.



2. Retire el marco de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Desconectar la varilla de manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta de la manija de la puerta interior.
4. Retire la manija de la puerta interior.

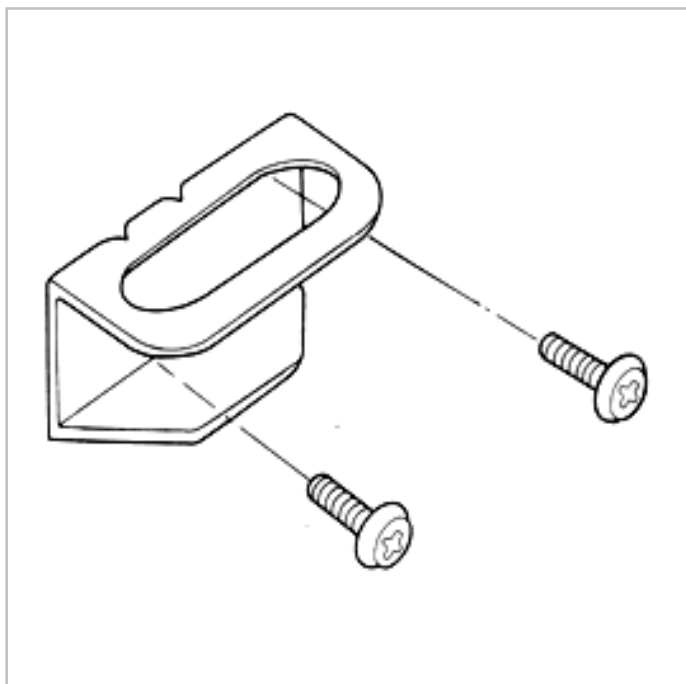


ELIMINACIÓN

Manilla de puerta exterior

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire el marco de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

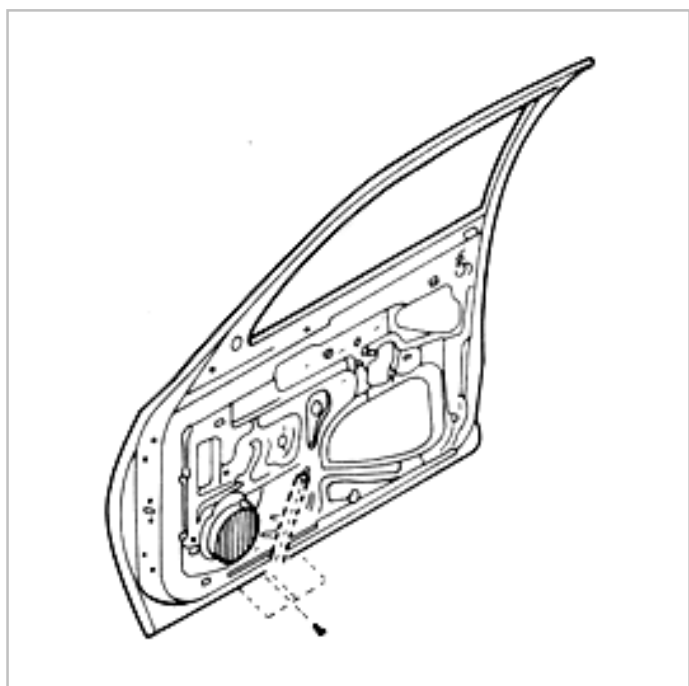
3. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.



4. Retire el soporte de tirador.

5. Retire el altavoz.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.



(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Tire de altavoz y desconectar los conectores.

NOTE

Pelar la pantalla de puerta de plástico fuera con cuidado para que pueda ser reutilizado.

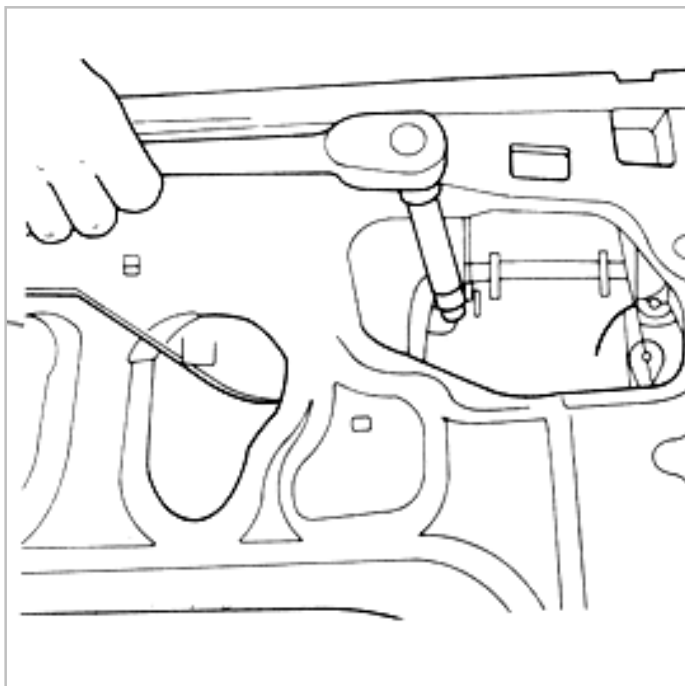
6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.



7. Desconectar la varilla de manija de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta de la manilla de puerta exterior.

8. Desconectar la varilla de cilindro de la cerradura del conjunto de cerradura de la puerta desde el cilindro de la cerradura de puerta de la manija de la puerta.

9. Retire las dos tuercas de montaje de la manija de la puerta exterior.



10. Retire la manija de la puerta exterior.

ELIMINACIÓN

Puerta de energía Cilindro de bloqueo

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire el marco de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.
4. Retire el soporte de tirador.

5. Retire el altavoz.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta. (2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

NOTE

Pelar la pantalla de puerta de plástico fuera con cuidado para que pueda ser reutilizado.

6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.

7. Desconectar la varilla de manija de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta de la manilla de puerta exterior.

8. Desconectar la varilla de cilindro de la cerradura del conjunto de cerradura de la puerta desde el cilindro de la cerradura de puerta de la manija de la puerta.

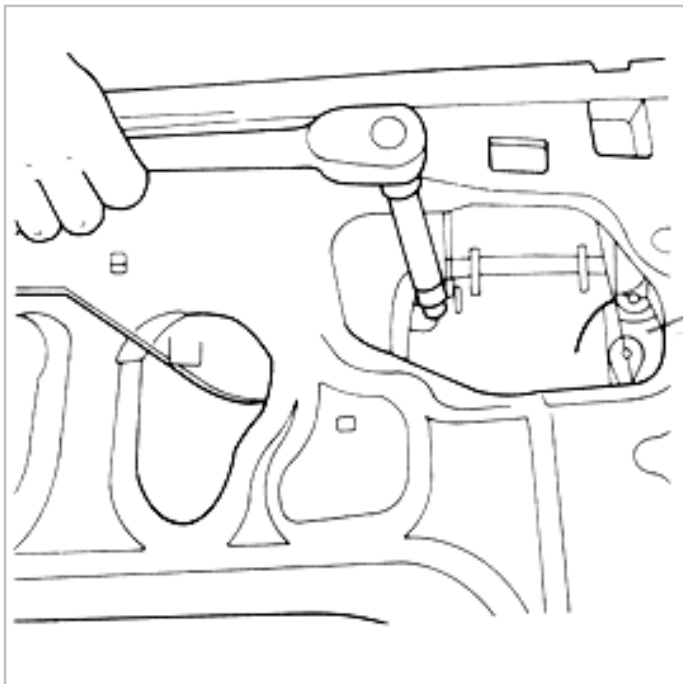
9. Retire las dos tuercas de montaje de la manija de la puerta exterior.

10. Retire la manija de la puerta exterior.

11. Remover el retén del cilindro de la cerradura de la manija de la puerta exterior.

12. Retire cilindro de la cerradura de la manija de la puerta exterior.

13. Retire el sello cilindro de la cerradura de la manija de la puerta exterior.



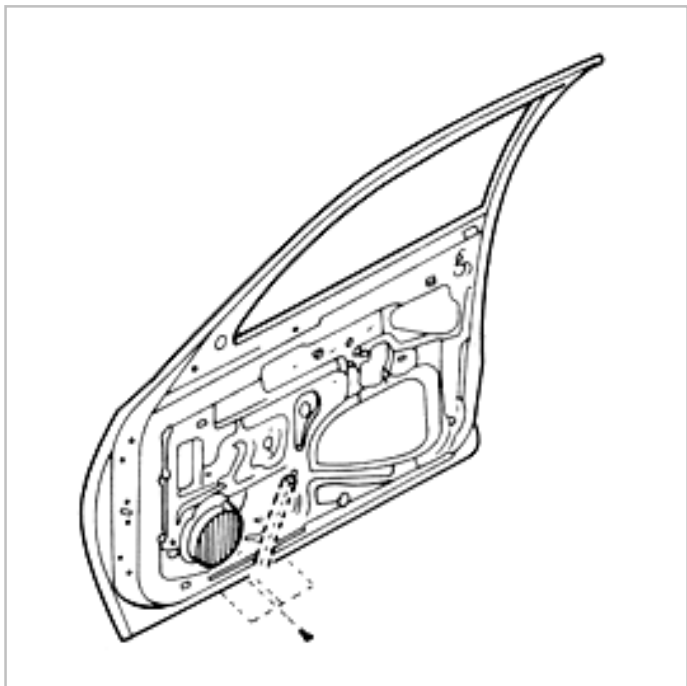
ELIMINACIÓN

Puerta de potencia del motor de cerradura

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire el marco de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire los dos tornillos del soporte de tirador.
4. Retire el soporte de tirador.

5. Retire el altavoz.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.

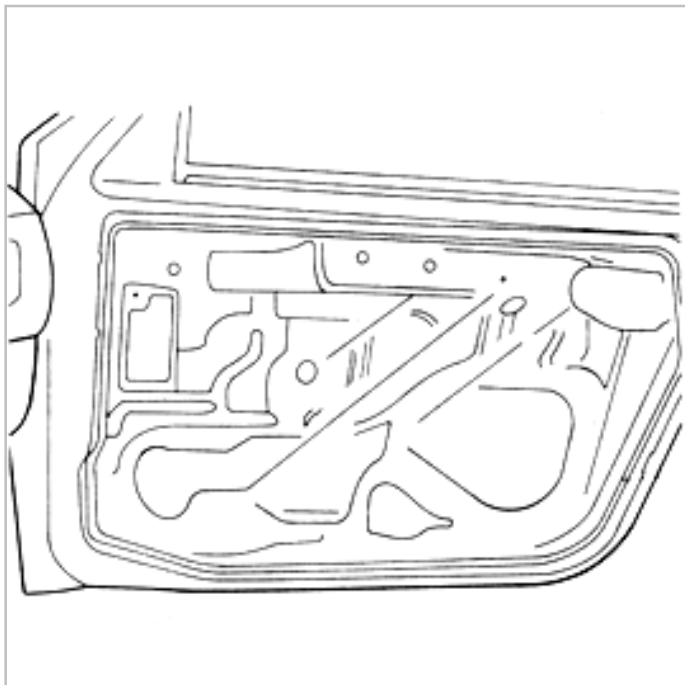


(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

NOTE

Pelar la puerta de la pantalla con cuidado para que pueda ser reutilizado.

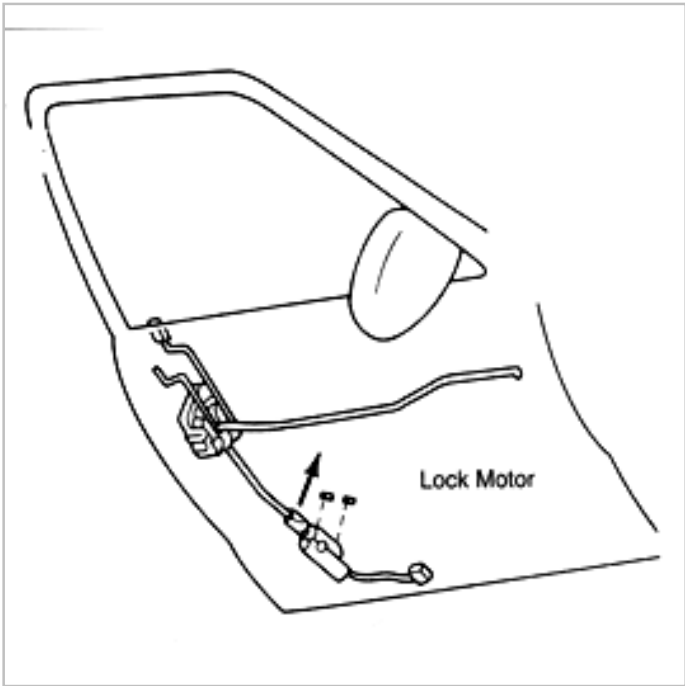
6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.



7. Desconectar la varilla de motor de la cerradura de la puerta del conjunto de cerradura de la puerta desde el motor de la cerradura de la puerta.

8. Retire las dos tuercas de montaje en el motor de la cerradura de la puerta.

9. Extraer el motor de la cerradura de la puerta del agujero de acceso y desconecte el conector del motor de cerradura de la puerta.



ELIMINACIÓN

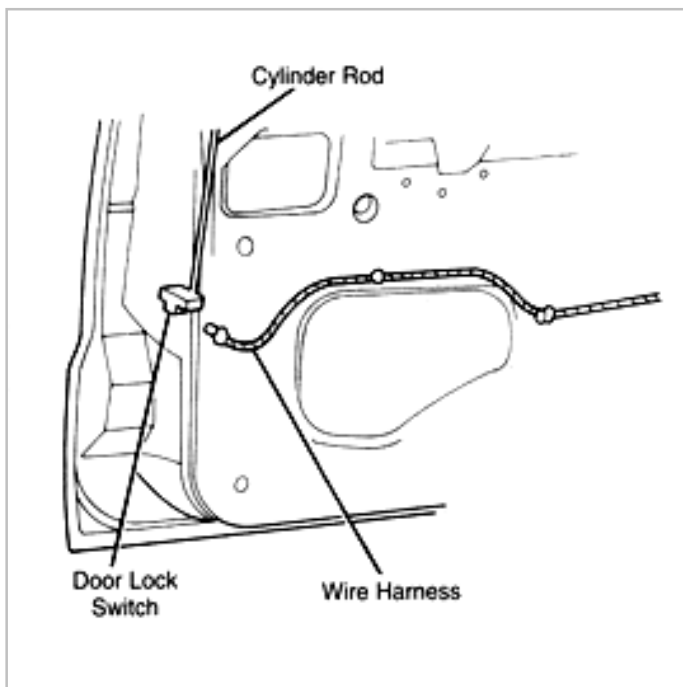
Interruptor de bloqueo de la puerta de potencia

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Retire el marco de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
- 3. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.
- 4. Retire el soporte de tirador.
- 5. Retire el altavoz.
(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta. (2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

NOTE

Pelar la puerta de la pantalla con cuidado para que pueda ser reutilizado.

- 6. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.
- 7. Desconectar el mazo de cables y retire el interruptor de bloqueo de la puerta.



INSTALACIÓN

Conjunto de bloqueo de puertas eléctricos

1. Instalar el conjunto de cerradura de la puerta.

(1) Coloque el conjunto de bloqueo de puerta como colocado originalmente del orificio de acceso. (2) Instalar tres tornillos de montaje.

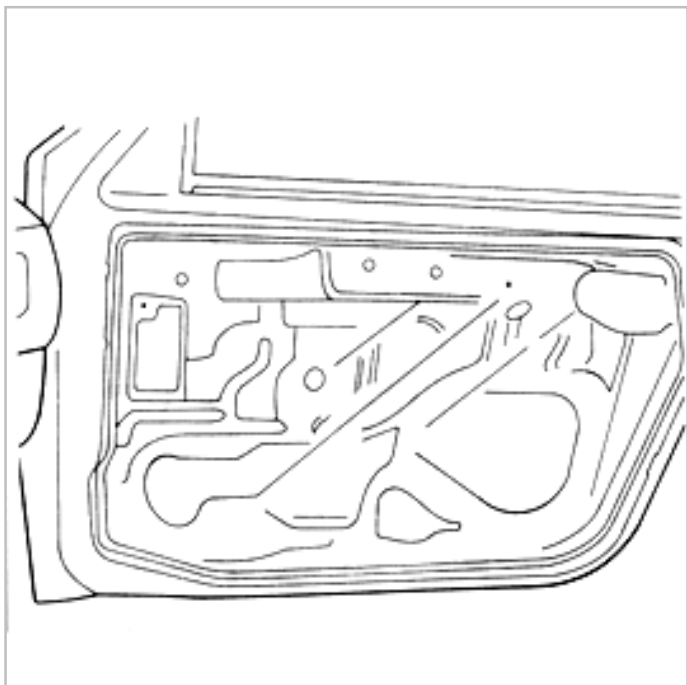
Ajuste los tornillos para 44 lb · en (5 N · m)

(3) Conectar el vástago del cilindro de bloqueo del conjunto de cerradura de la puerta al cilindro de cerradura de la puerta como originalmente conectado.

(4) Conectar la varilla de motor de bloqueo de energía del conjunto de cerradura de la puerta al motor de bloqueo de energía. (5) Instalar el botón de bloqueo de puerta girándola en sentido horario.

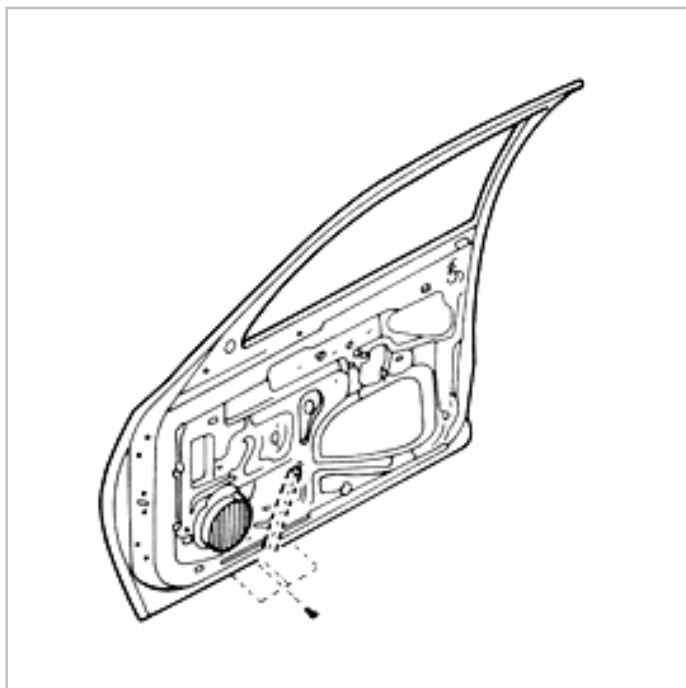
2. Instalar la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la pantalla de puerta de plástico.

(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.



3. Conectar el cable de altavoces.

4. Instalar el altavoz con cuatro tornillos de montaje.

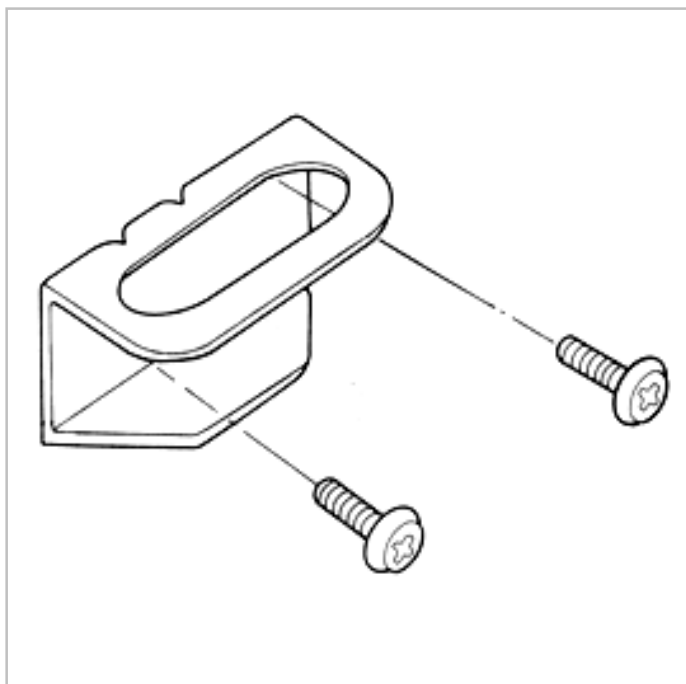


5. Instalar el soporte del asa de tracción con dos tornillos de montaje.

Apriete los dos tornillos a 18 lb · en (2 N · m)

6. Fijar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

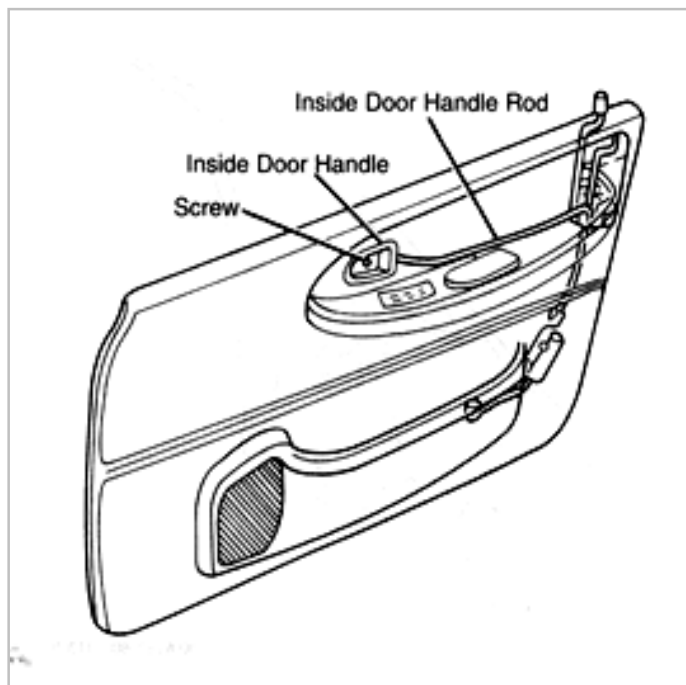
7. Conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN

Dentro de la manija de puerta

1. Coloque la manija de la puerta interior.
2. Conectar la varilla de manija de la puerta interior del conjunto de cerradura de la puerta a la manija de la puerta interior.
3. Instalar el guarnecido de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.
4. Instalar un tornillo en la manija de la puerta interior.



INSTALACIÓN

Manilla de puerta exterior

1. Coloque la manija de la puerta exterior.

2. Instale dos tuercas de montaje.

Apretar las dos tuercas de montaje a 97 lb · en (11N · m)

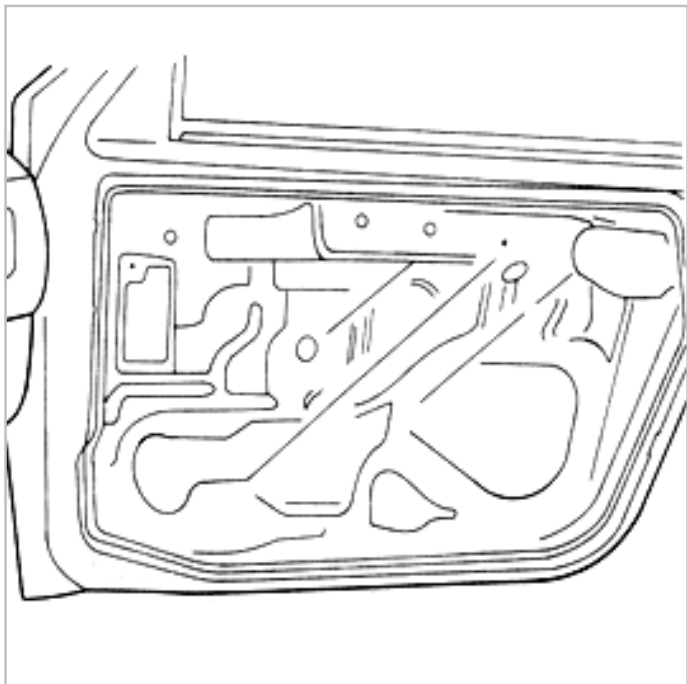
3. Conectar la varilla de cilindro de la cerradura de la puerta del conjunto de cerradura de la puerta al cilindro de cerradura de la puerta de la manija de la puerta.

4. Conectar la varilla de manija de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta a la manilla de puerta exterior.

5. Instalar la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la

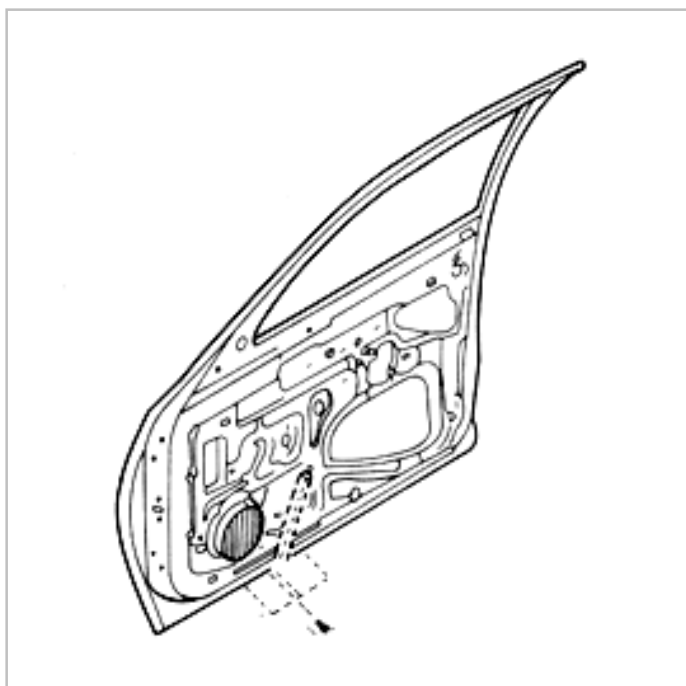
pantalla de puerta de plástico.

(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.



6. Conectar el cable de altavoz.

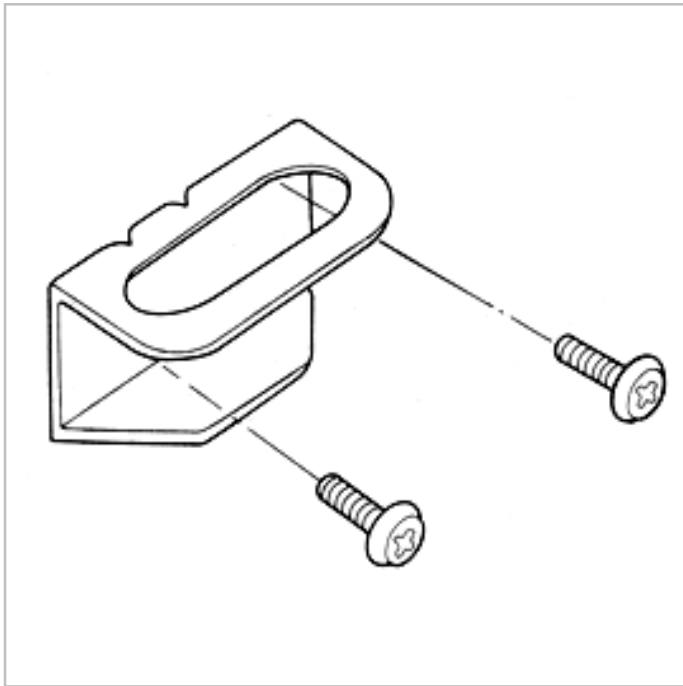
7. Instalar el altavoz con cuatro pernos de montaje.



8. Instalar el soporte de asa de tracción con dos pernos de montaje.

9. Instalar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

10. Conectar el cable negativo de la batería.

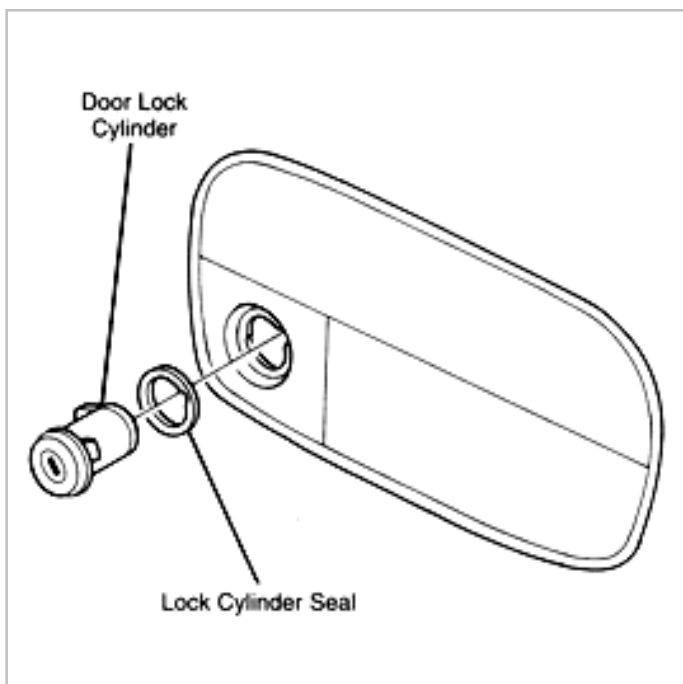


INSTALACIÓN

Puerta de energía Cilindro de bloqueo

1. Instalar el sello de cilindro de la cerradura en la manilla de puerta exterior.
2. Instalación de cilindro de la cerradura en la manilla de puerta exterior.
3. Instalar retenedor del cilindro de bloqueo de la manilla de puerta exterior.
4. Colocar la manilla de puerta exterior posiciona como originalmente.
5. Instalar dos tuercas de montaje.

Apretar las dos tuercas de montaje a 97 lb · en (11N · m)

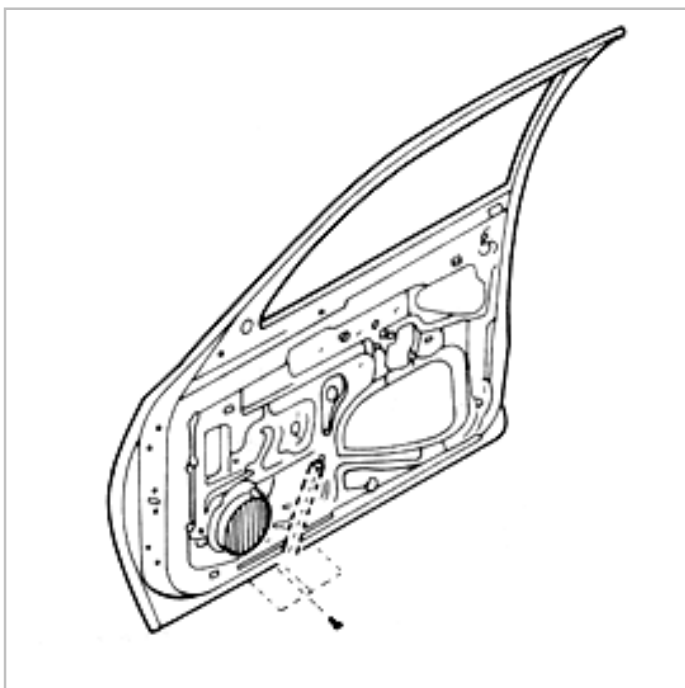


6. Conectar la varilla de cilindro de la cerradura del conjunto de cerradura de la puerta al cilindro de cerradura de la puerta de la manija de la puerta.

7. Conectar la varilla de manija de la puerta exterior del conjunto de cerradura de la puerta a la manilla de puerta exterior.
8. Instalar la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la
pantalla de puerta de plástico.
(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.

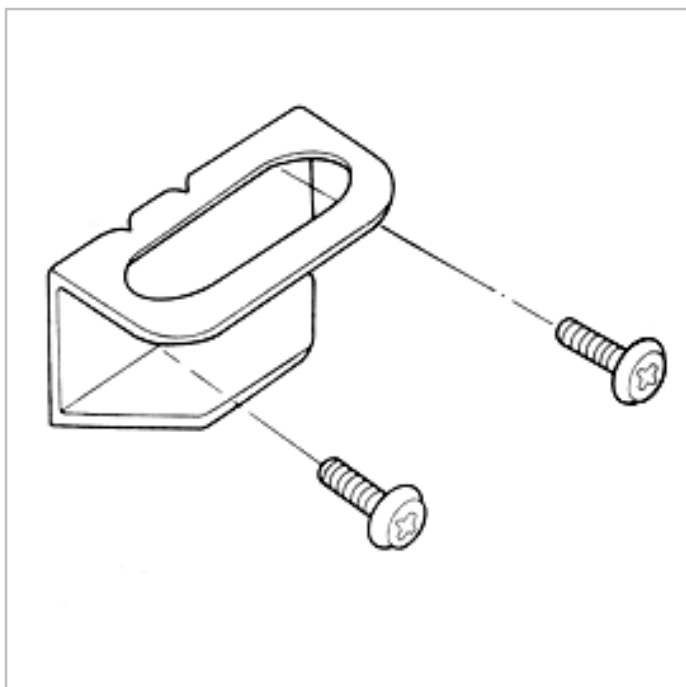


9. conectar el cableado de altavoces.
10. Instalar el altavoz con cuatro pernos de montaje.



11. Instalar el soporte de manija de la puerta de arrastre con dos pernos de montaje.
12. Instalación de la moldura de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

13. Conectar el cable negativo de la batería.

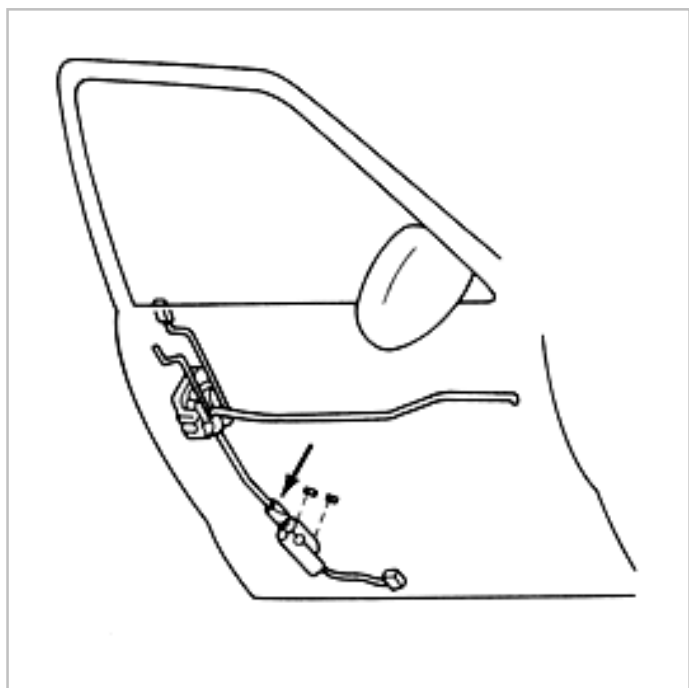


INSTALACIÓN

Puerta de potencia del motor de cerradura

1. Conectar el conector del motor de cerradura de la puerta.

(1) Coloque el motor de la cerradura de la puerta a través del agujero de acceso. (2) Instalar dos tornillos de montaje.

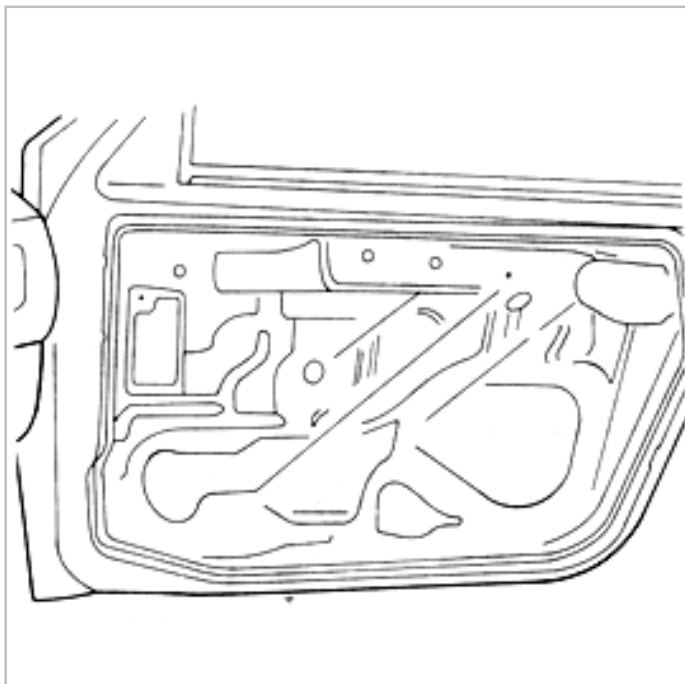


2. Instalar la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la pantalla de puerta de plástico.

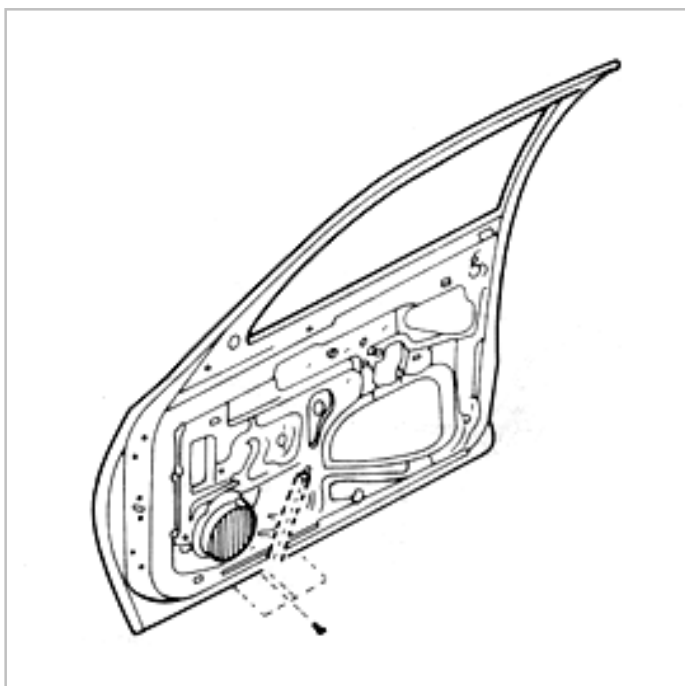
(2) Retire el conector de mazo de cables eléctricos.

(3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior.

3. Instalar el altavoz con cuatro tornillos de montaje.

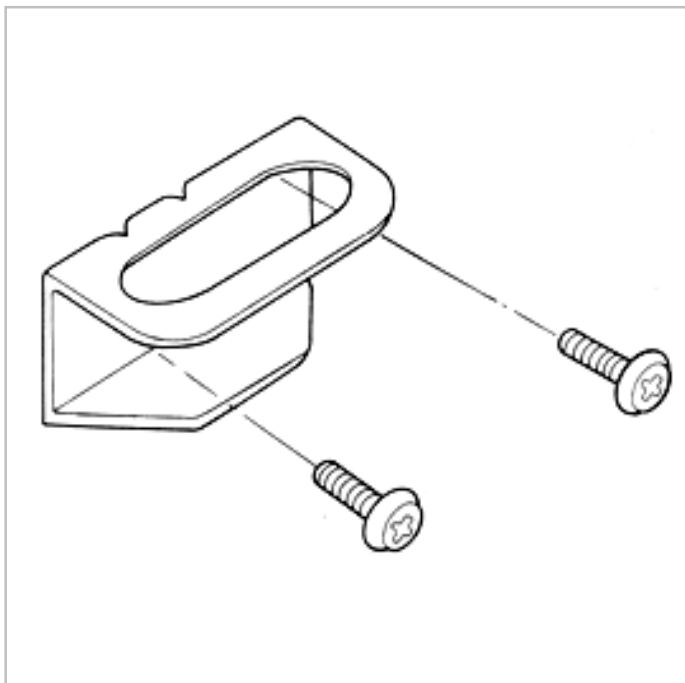


4. Instale el soporte de tirador con dos tornillos de montaje.



5. Fijar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

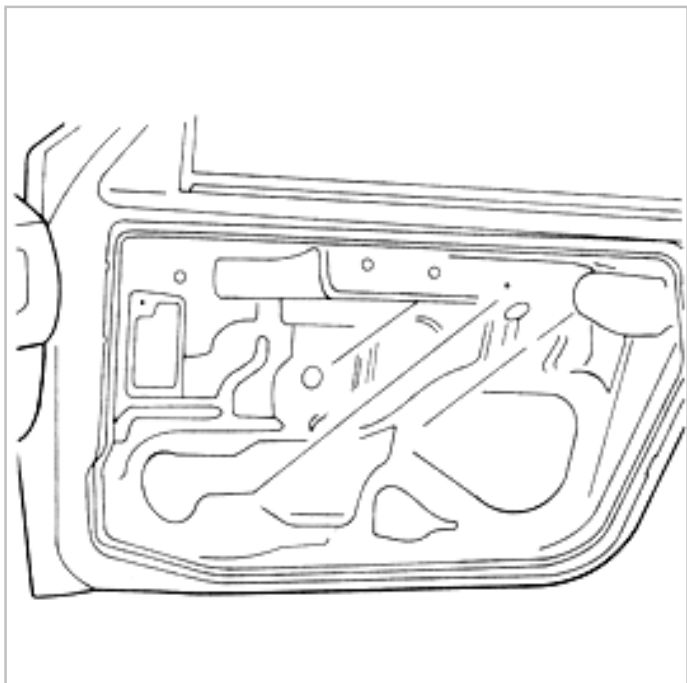
6. Conectar el cable negativo de la batería.



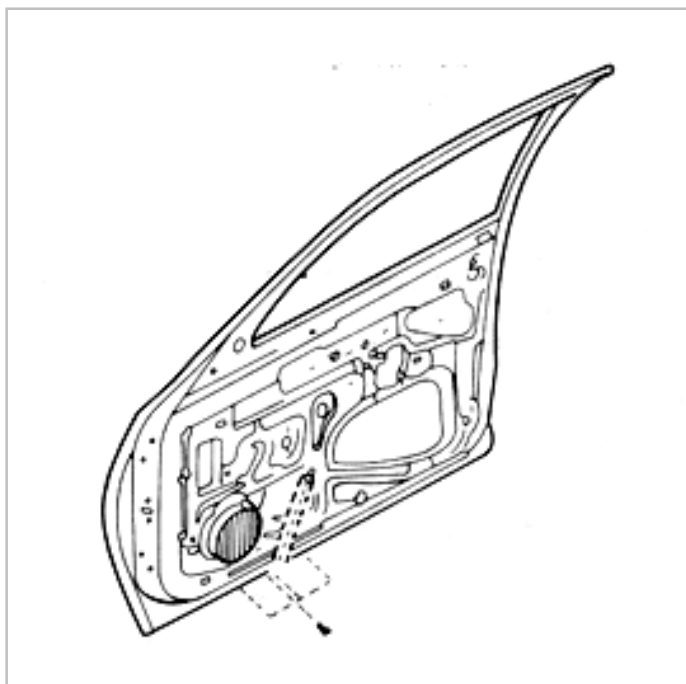
INSTALACIÓN

Interruptor de bloqueo de la puerta de potencia

1. Conectar el mazo de cables e instalar el interruptor de bloqueo de la puerta.
2. Instalar la pantalla de puerta de plástico. (1) Fijar la pantalla de puerta de plástico.
(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.



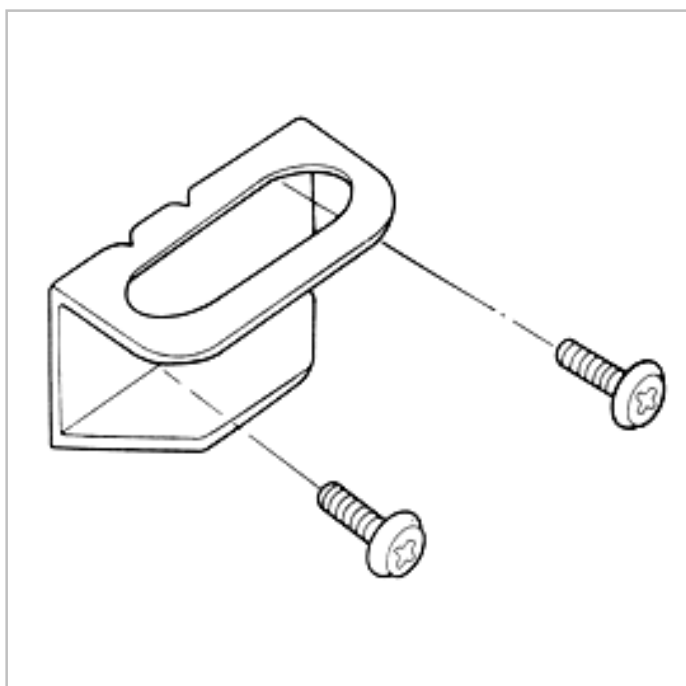
3. Instalar el altavoz con cuatro tornillos de montaje.



4. Instale el soporte de tirador con los dos tornillos de montaje.

5. Fijar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

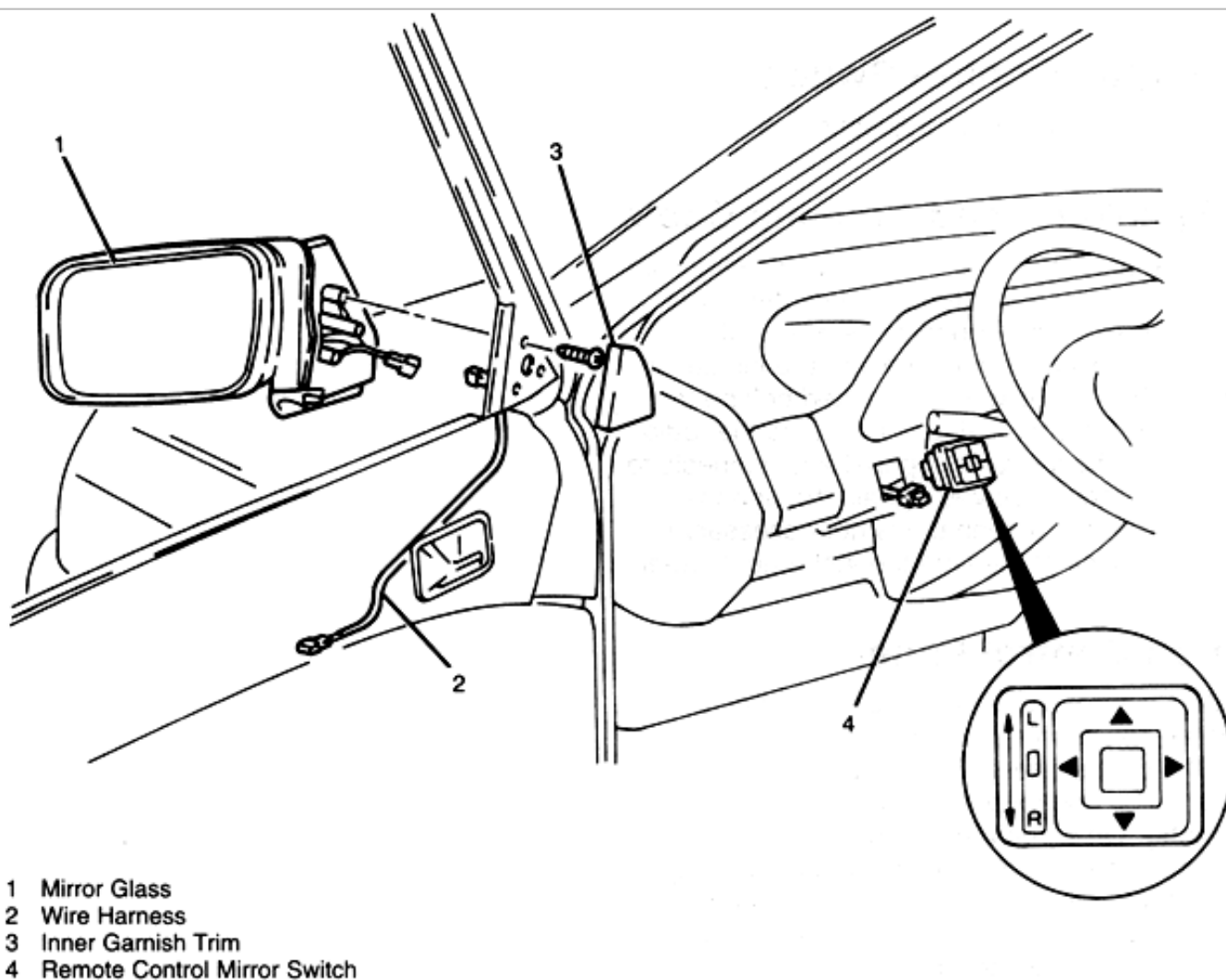
6. Conectar el cable negativo de la batería.



DESCRIPCIÓN

FUERA conjunto de espejo retrovisor

El conjunto de espejo retrovisor exterior está compuesto de vidrio del espejo, un marco de espejo (que sostiene el vidrio de espejo), un motor, un mazo de cables, un ajuste de guarnición interior, y una tapa de montaje. Cada espejo retrovisor exterior se puede ajustar en cuatro direcciones desde el interior del vehículo.

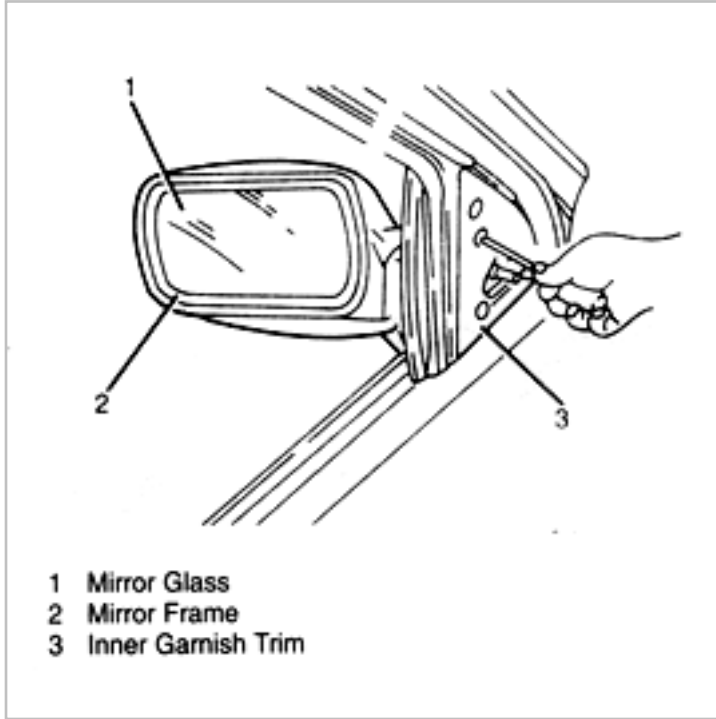




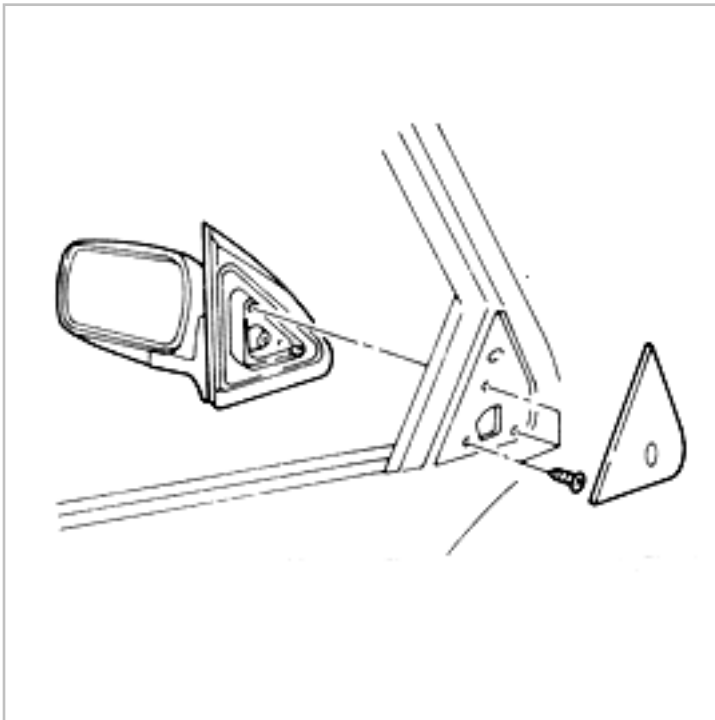
ELIMINACIÓN

Fuera conjunto de espejo retrovisor

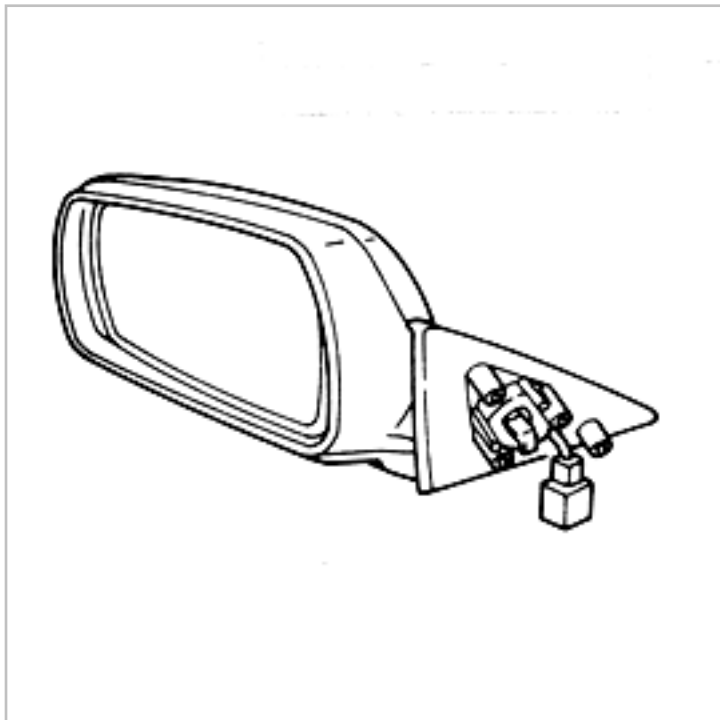
1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Extraer el guarnecido guarnición interior.



3. Retire los tres tornillos de sujeción conjunto de espejo retrovisor.



4. Saque el conjunto de espejo retrovisor exterior y desconectar el conector del mazo de cables.

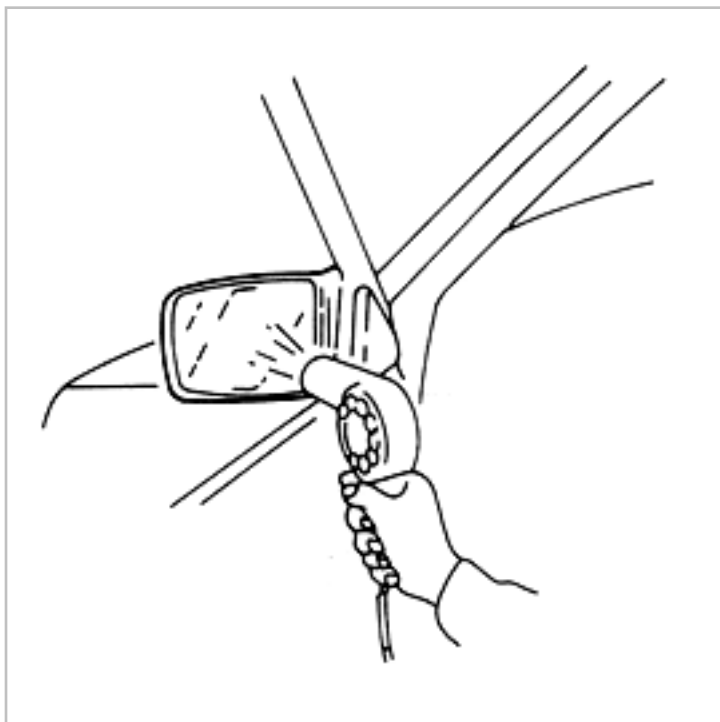


5. Retirar la arandela grande del mazo de cables.
6. Retire el conjunto de espejo retrovisor exterior.

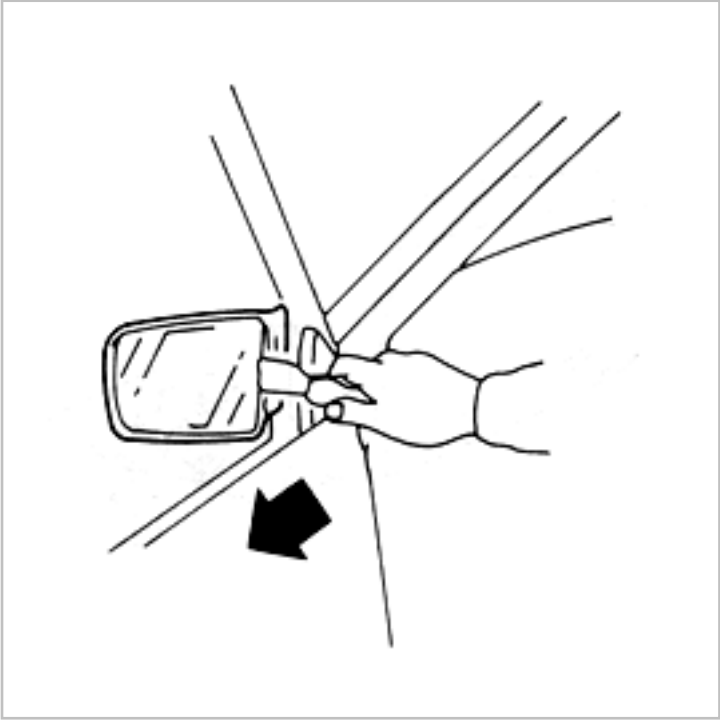
ELIMINACIÓN

Espejo retrovisor fuera de cristal

1. Calentar el marco y el cristal de espejo utilizando una pistola de cabeza.



2. Aflojar el cristal del espejo insertando una espátula de plástico entre el marco y el cristal del espejo.



3. Retire el adhesivo de detrás del cristal del espejo y quitar el cristal del espejo.

CAUTION

Guantes y gafas de seguridad deben ser usados cuando retirar los cristales de espejo roto.

INSTALACIÓN

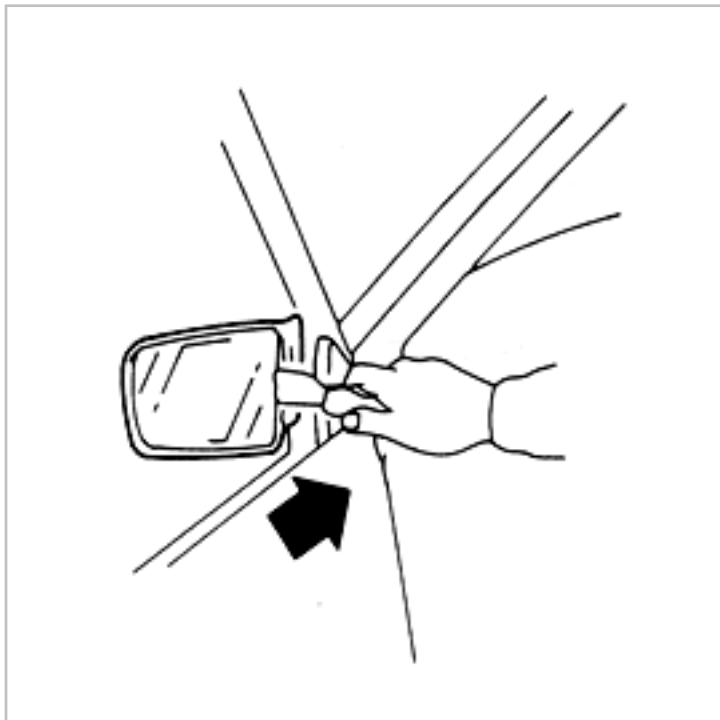
Fuera conjunto de espejo retrovisor

1. Instalar la arandela grande en el mazo de cables.
2. Conectar el conector del mazo de cables.
3. Coloque el conjunto de espejo retrovisor exterior a la puerta.
4. Instale tres tornillos de sujeción.
5. Instalar la moldura guarnición interior.
6. Conectar el cable negativo de la batería.

INSTALACIÓN

Espejo retrovisor fuera de cristal

1. Instalar el cristal del espejo con un adhesivo apropiado.



2. Calentar el marco y el cristal de espejo utilizando una pistola de calor.

3. Fijar el cristal del espejo en el marco del espejo.



DESCRIPCIÓN

El sistema de la ventana de energía permite que las ventanas de la puerta lateral delantera y trasera para ser operados eléctricamente. Cada ventana se eleva o desciende el uso de un motor eléctrico bidireccional conectado por cable continuo al regulador de la ventana.

Los motores de la ventana son controladas por interruptores montados en las puertas laterales delanteras y traseras. La puerta del conductor contiene el conjunto del interruptor del elevavinas eléctrico principal que controla cada uno de los otros tres puertas.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si la ventana se une durante el funcionamiento, consulte "Sistema de la ventana de energía" en esta sección. Si la ventana de energía no funciona, consulte el "Manual de solución de problemas eléctricos".

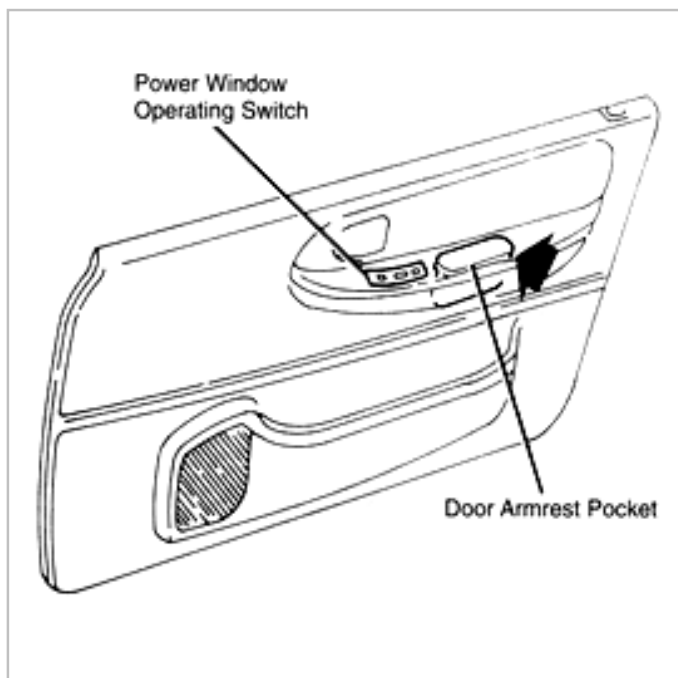


ELIMINACIÓN

Regulador de la ventana de energía

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Retire el interruptor de funcionamiento del elevavinas eléctrico de la puerta del reposabrazos.

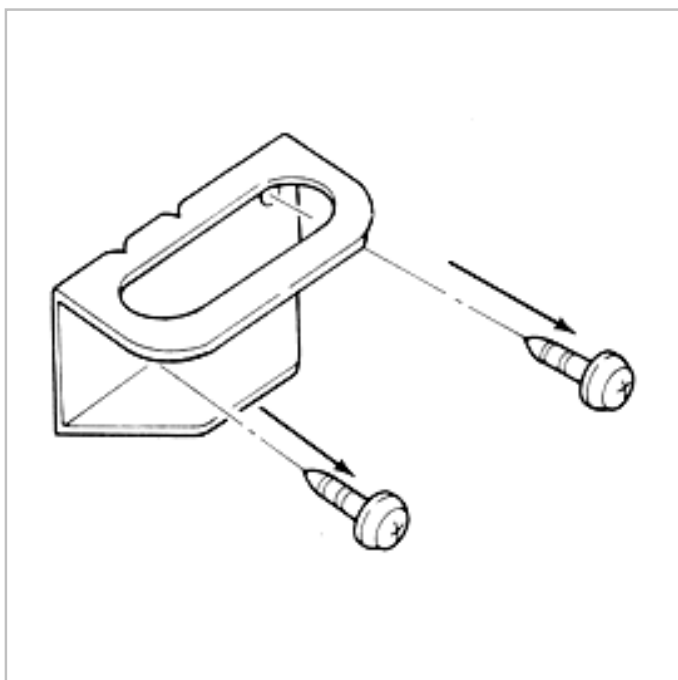


(1) Quitar el tapón de rosca y el tornillo en la parte inferior de la bolsa de puerta reposabrazos. (2) Retire el interruptor de accionamiento del elevavinas eléctrico a través del orificio de acceso del bolsillo de la puerta y reposabrazos

desconectar los conectores del mazo de elevavinas eléctricos.

3. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

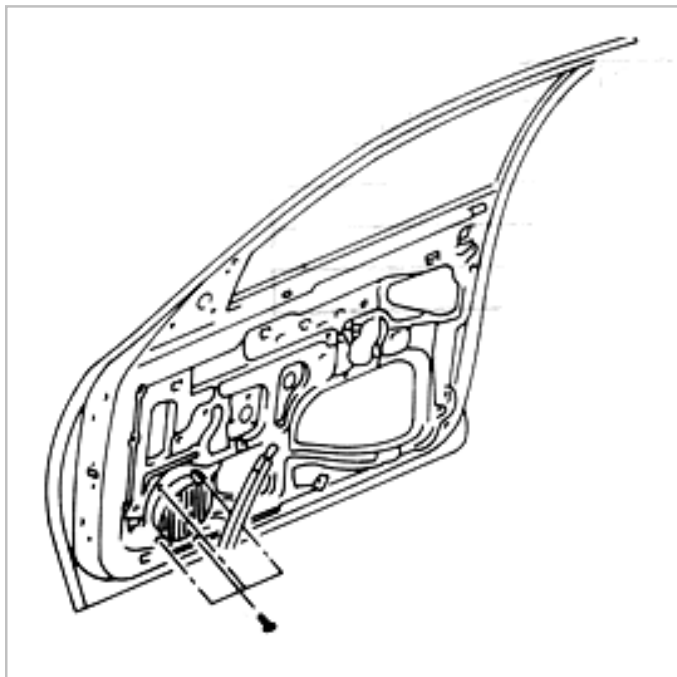
4. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.



5. Retire el soporte de tirador.

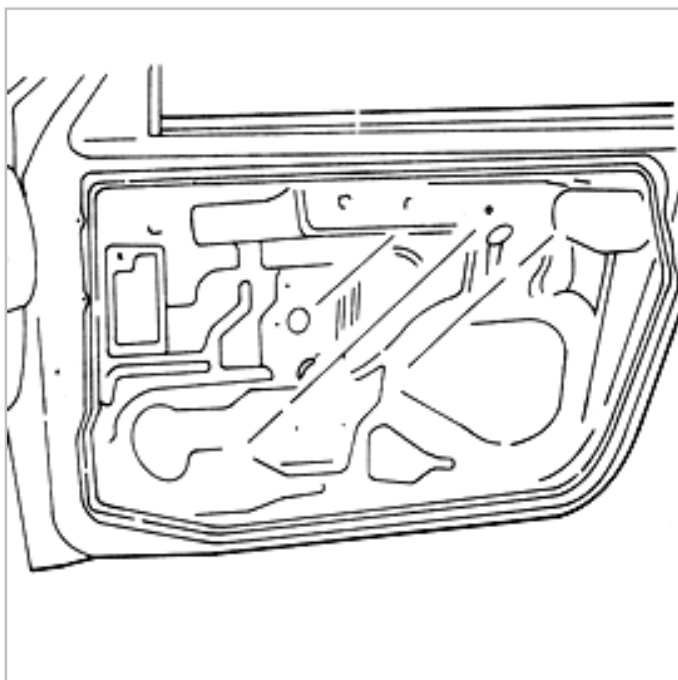
6. Retire el altavoz.

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.



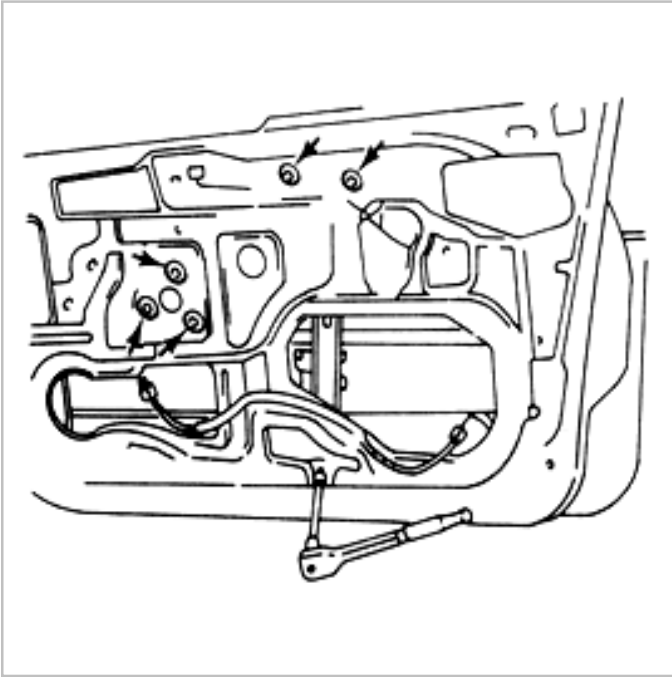
(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

7. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.

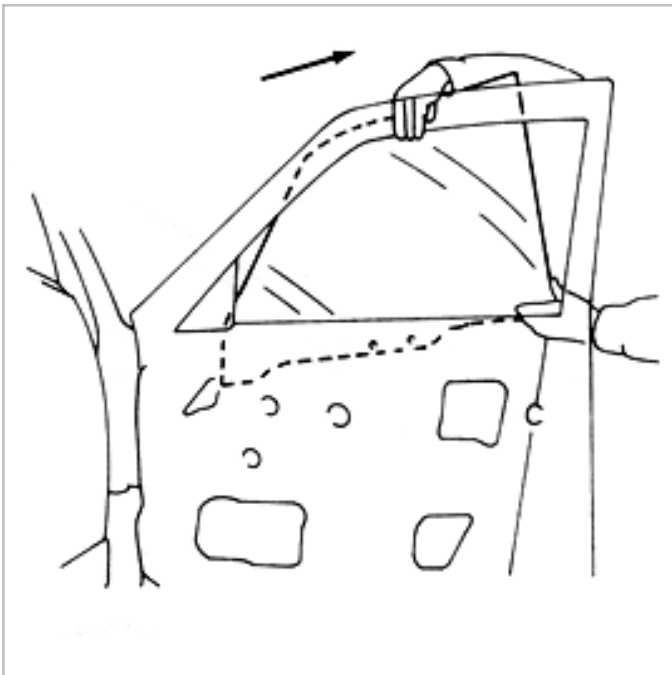


8. Retire el vidrio de ventana.

- (1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana. (2) Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.
- (3) Poner el contacto y bajar el cristal de la ventana por completo. (4) Apague el motor.
- (5) Retirar las tiras de obturación ventana interior y exterior.
- (6) Poner el contacto y la posición de la ventana de cristal a mitad de camino. (7) Apague el motor.
- (8) Desconectar el cable negativo de la batería.
- (9) Retire los dos pernos de montaje de vidrio desde el regulador de la ventana de energía.

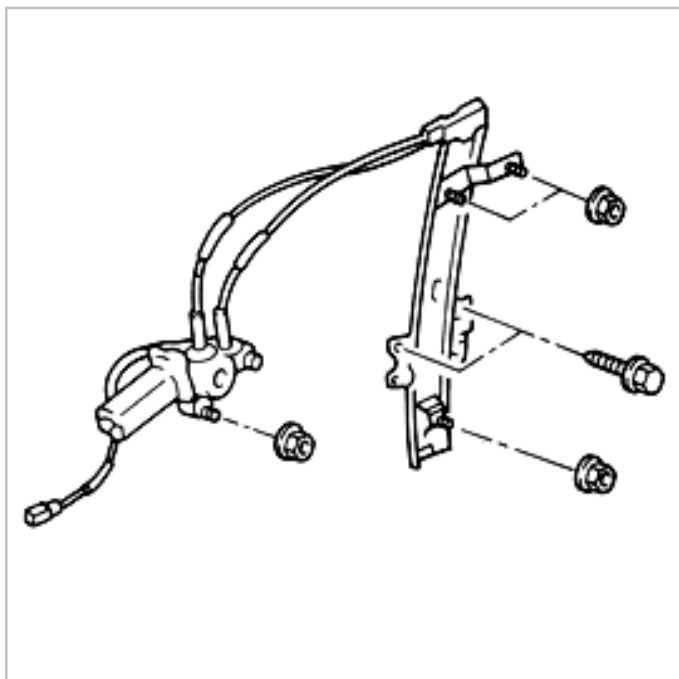


- (10) Retire el vaso con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior, mientras que inclinándolo hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta.



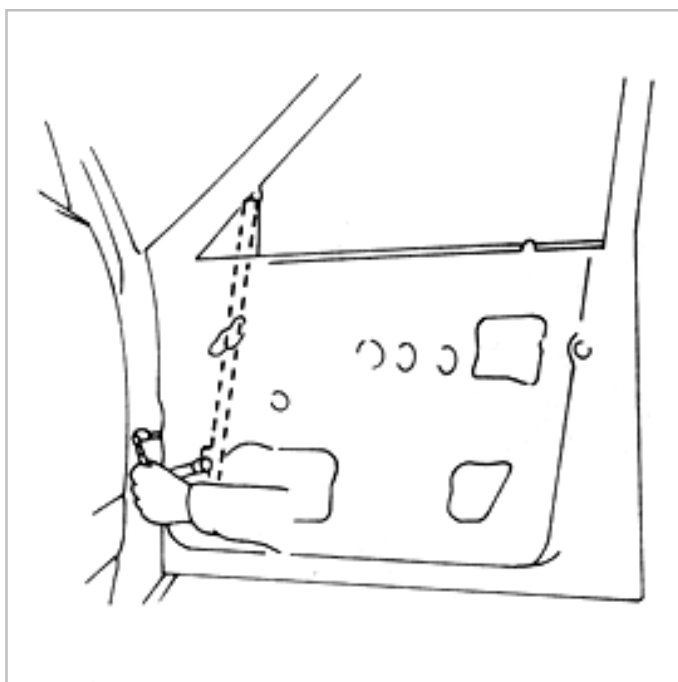
9. Retire el conjunto del regulador de la ventana de energía.

- (1) Desconecte el conector eléctrico para el motor del elevavinas eléctrico. (2) Retire seis tuercas en el marco de la puerta. (3) Retirar el conjunto del regulador de la ventana de energía desde fuera del agujero de acceso.

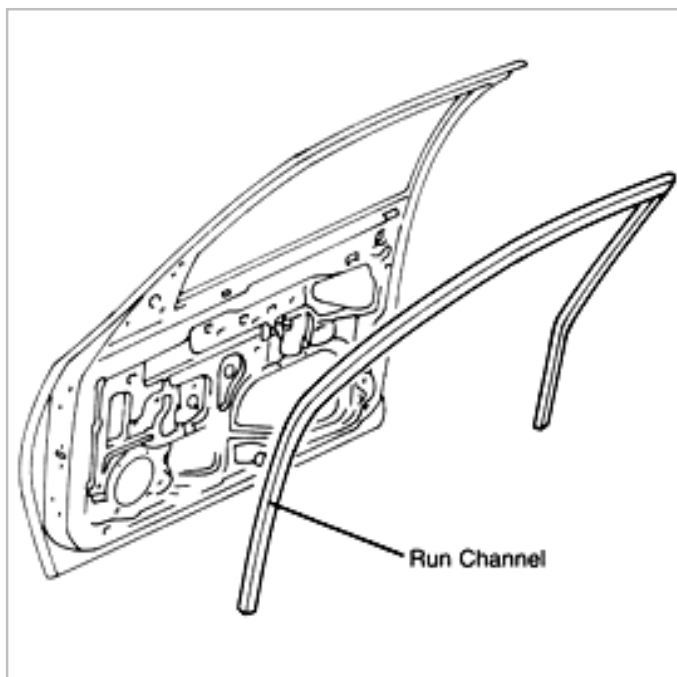


10. Retire la guía de vidrio.

- (1) Eliminar un perno en la guía de cristal. (2) Retire la guía de cristal del agujero de acceso.



11. Quitar el canal de recorrido.



ELIMINACIÓN

ventana de cristal

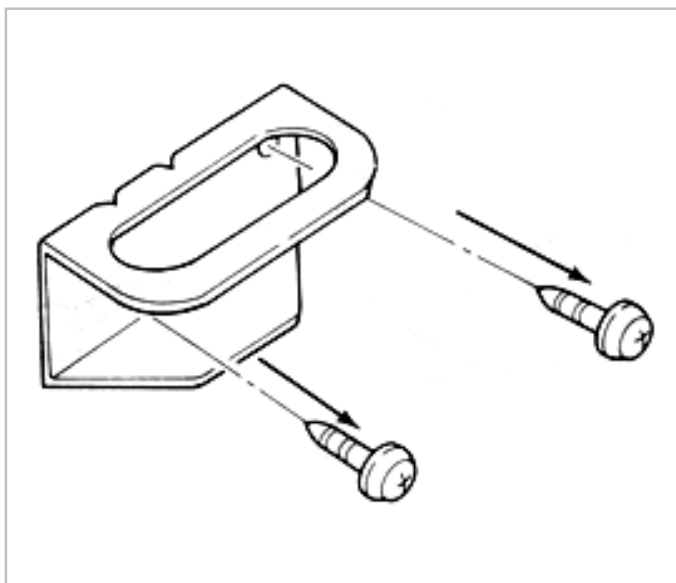
cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Retire el interruptor de funcionamiento del elevavinas eléctrico del reposabrazos de la puerta.

(1) Quitar el tapón de rosca y el tornillo en la parte inferior de la bolsa de puerta reposabrazos. (2) Retire el interruptor de accionamiento del elevavinas eléctrico a través del orificio de acceso del bolsillo de la puerta y reposabrazos desconectar los conectores de la ventana de energía.

3. Retire la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

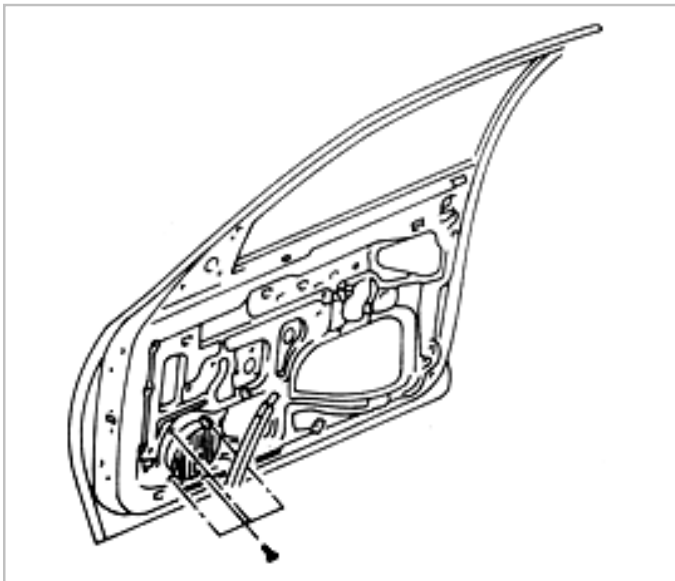
4. Retire las dos tuercas en el soporte de tirador.



5. Retire el soporte de tirador.

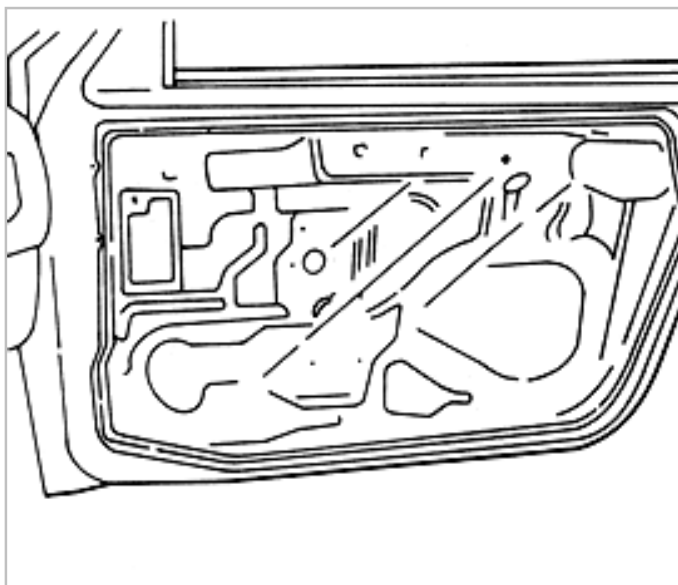
6. Retire el altavoz:

(1) Retire los cuatro tornillos en el altavoz de la puerta.



(2) Aflojar el conector de mazo del marco de la puerta. (3) Extraer el altavoz y desconectar los conectores.

7. Retire la pantalla de puerta de plástico con cuidado tirando de ella poco a poco del marco de la puerta.



8. Retire el vidrio de ventana:

(1) Volver a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana. (2) Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.

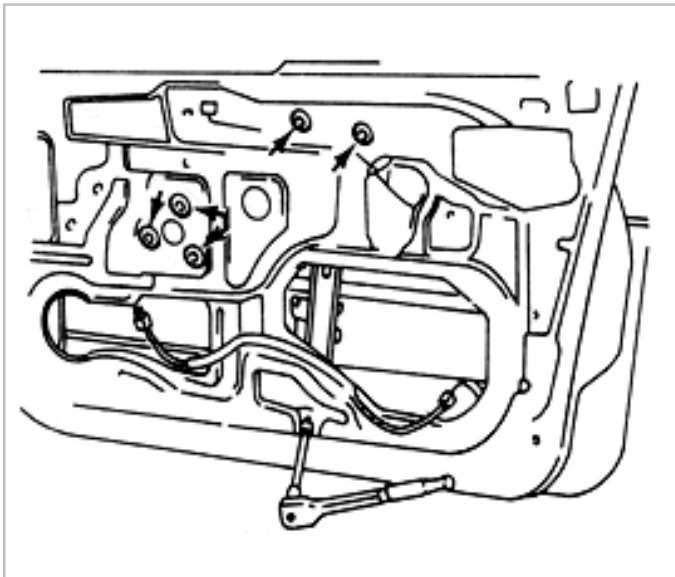
(3) Poner el contacto y bajar el cristal de la ventana por completo. (4) Apague el motor.

(5) Retirar las tiras de obturación ventana interior y exterior.

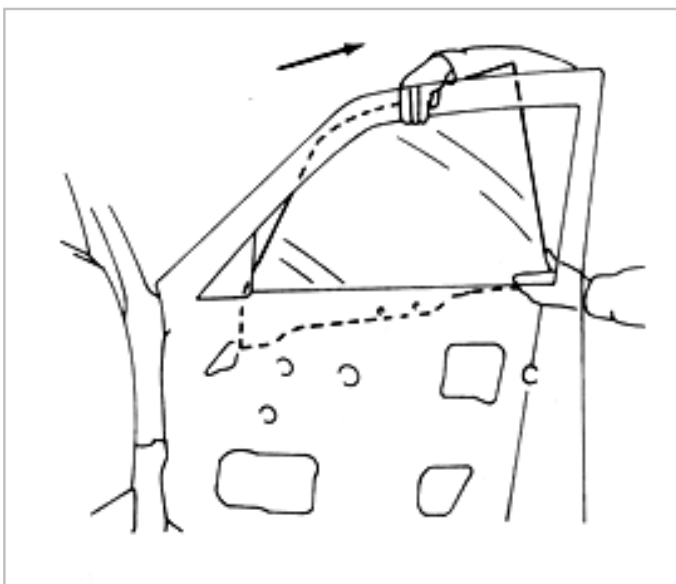
(6) Poner el contacto y la posición de la ventana de cristal a mitad de camino. (7) Apague el motor.

(8) Desconectar el cable negativo de la batería.

(9) Retire los dos pernos de montaje de vidrio para el regulador de la ventana de energía.



(10) Retire el vaso con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclinándolo hacia el lado de la bisagra de la puerta, tire de ella desde fuera del marco de la puerta.



INSTALACIÓN

Regulador de la ventana de energía

1. Instalación del canal de recorrido. Use agua y jabón para la lubricación.

2. Instalación de la guía de cristal.

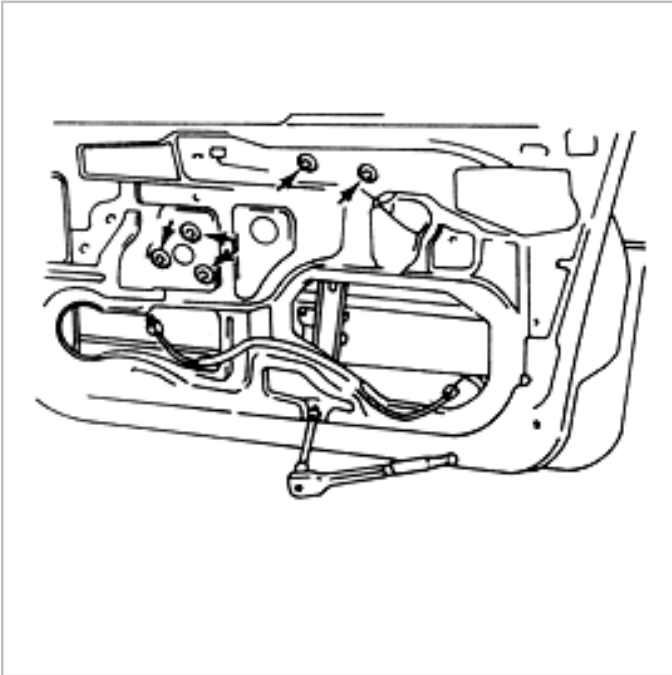
(1) Coloque la guía de vidrio como originalmente instalado a través del agujero de acceso.

(2) Fijar el clip de la parte superior de la guía de cristal de la banda metálica en el marco de la puerta como instalado originalmente. (3) Instalar un tornillo sin apretar.

3. Instalar el conjunto de regulador de la ventana de energía.

- (1) Coloque el conjunto del regulador de la ventana de energía como originalmente instalado a través del agujero de acceso. (2) Instalación de seis tuercas de montaje.

Apretar los seis tuercas de montaje a 97 lb · en (11 N · m)



- (3) Conecte el conector eléctrico para el motor del elevavinas eléctrico.

4. Instalación de cristal de la ventana.

- (1) Coloque el vidrio con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior, y mientras inclinándolo hacia el lado de la bisagra de la puerta, colocarlo en el soporte pequeño en el conjunto del regulador de la ventana de energía.



- (2) Instalar dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía sin apretar. (3) Vuelva a conectar el interruptor de funcionamiento de la ventana. (4) Conecte el cable negativo de la batería.

- (5) Poner el contacto y mover el cristal arriba y abajo para garantizar un funcionamiento correcto. (6) hacer los ajustes necesarios. (7) Apague el motor.

(8) Desconectar el cable negativo de la batería.

(9) Apriete dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía.

Apriete los dos pernos de montaje a 53 lb · en (6 N · m)

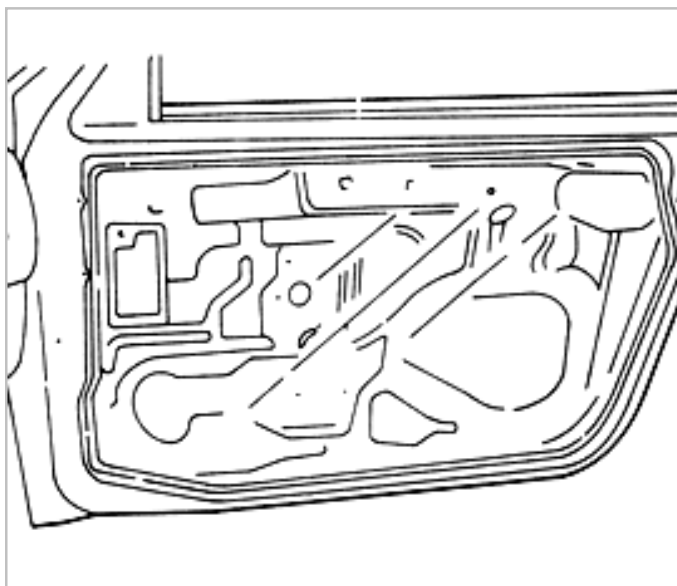
(10) Apriete un perno en la guía de cristal.

Apretar un tornillo a 84 lb · in (9,5 N · m)

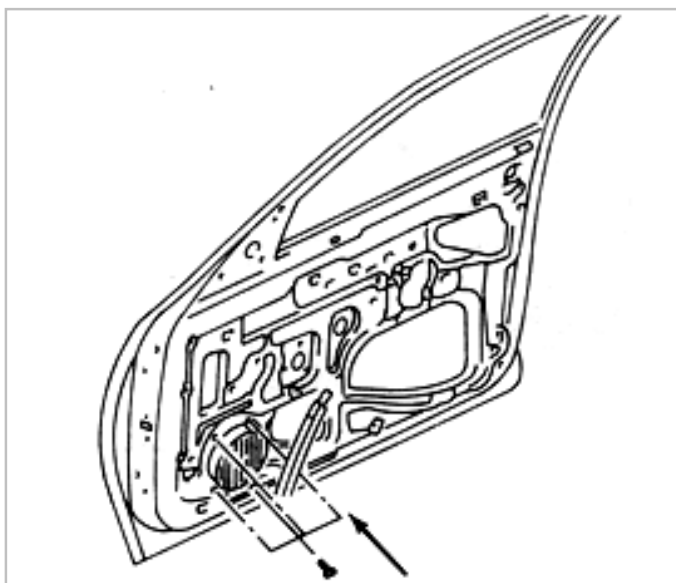
5. Instalar la pantalla de puerta de plástico.

(1) Fijar la pantalla de puerta de plástico como instalado originalmente.

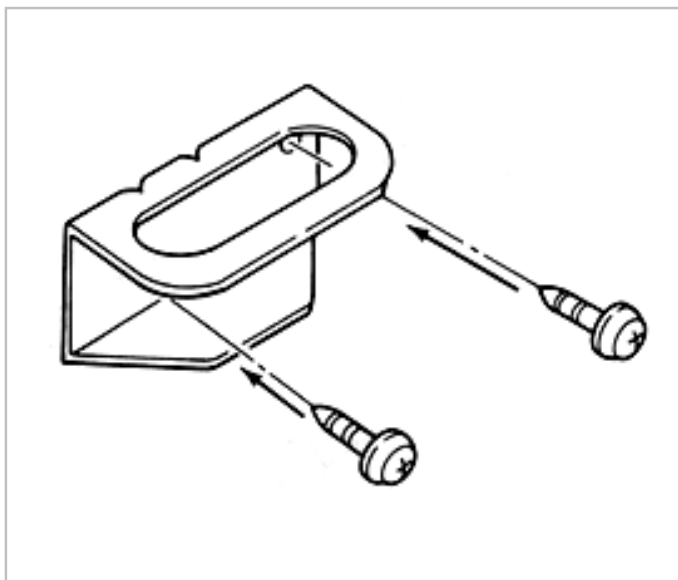
(2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.



6. Instalar el altavoz con cuatro tornillos de montaje.



7. Instalar el soporte del asa de tracción con dos tornillos de montaje.

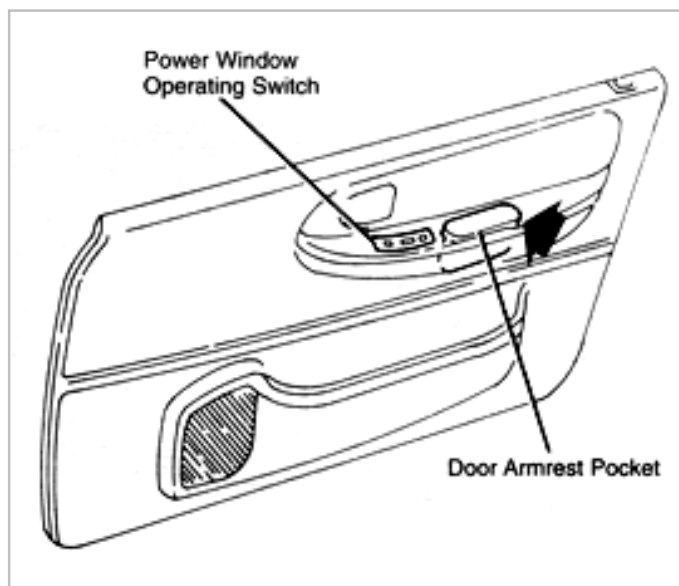


8. Instalar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

9. Instalar el interruptor del elevalunas eléctrico en el reposabrazos de la puerta.

(1) Tire de los conectores del mazo de la ventana de energía del agujero de acceso interruptor del elevalunas eléctrico. (2) Conectar los conectores del mazo de la ventana de energía al interruptor de funcionamiento del elevalunas eléctrico. (3) Fijar el interruptor en el reposabrazos de la puerta. (4) Instalar el bolsillo de la puerta reposabrazos.

10. Conectar el cable de la batería.



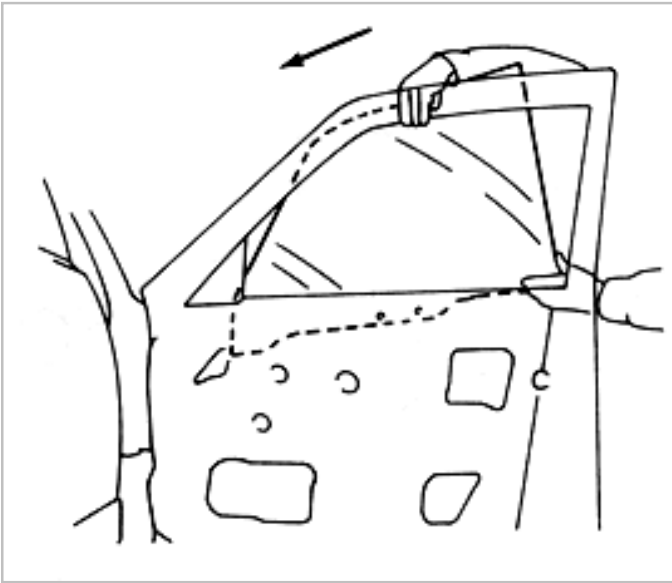
INSTALACIÓN

ventana de cristal

1. Aflojar un perno en la guía de cristal.

2. Instalación de cristal de la ventana:

- (1) Coloque el vidrio con cuidado. Mantenga el vaso de ambas de sus superficies interior y exterior. Mientras inclinándolo hacia el lado de la bisagra de la puerta, colocarlo en el soporte pequeño en el conjunto del regulador de la ventana de energía.



- (2) Instalar dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía sin apretar. (3) Conecte el cable negativo de la batería.

- (4) Poner el contacto y mover el cristal arriba y abajo para garantizar un funcionamiento correcto. (5) hacer los ajustes necesarios. (6) Apague el motor.

- (7) Desconecte el cable negativo de la batería.

- (8) Apriete dos tornillos de fijación de vidrio en el conjunto del regulador de la ventana de energía.

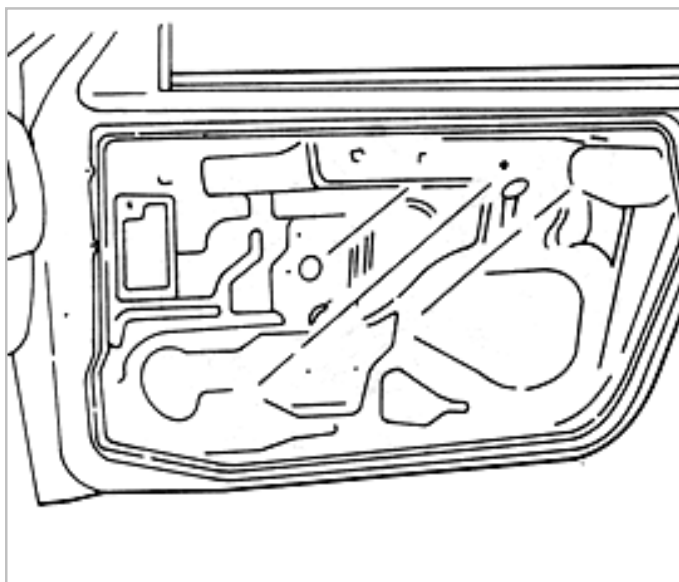
Apretar los dos pernos a 53 lb · en (6 N · m)

- (9) Apriete un perno en la guía de cristal.

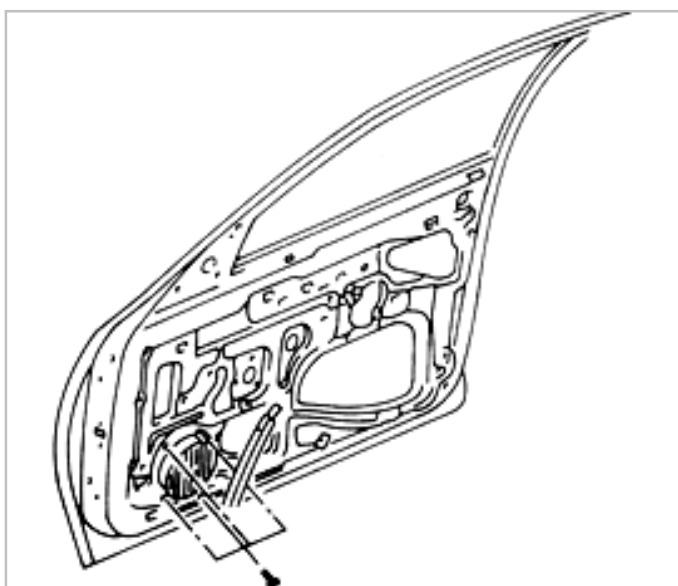
Apretar un tornillo a 84 lb · in (9,5 N · m)

3. Instalar la pantalla de puerta de plástico.

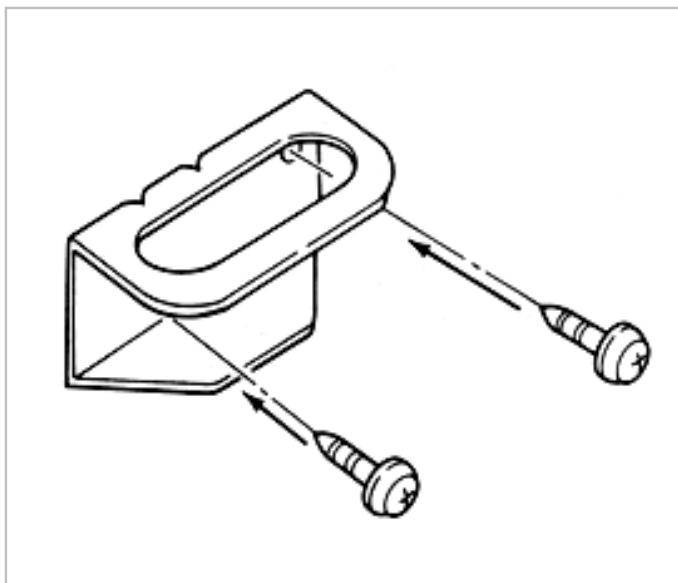
- (1) Fijar la pantalla de puerta de plástico como instalado originalmente.
- (2) Retire el conector de arnés eléctrico desde la pantalla de puerta de plástico. (3) Tire de la varilla de control remoto para la manija de la puerta interior de la pantalla de puerta de plástico.



4. Instalar el altavoz con los cuatro tornillos de montaje.



5. Instale el soporte de tirador con los dos tornillos de montaje.

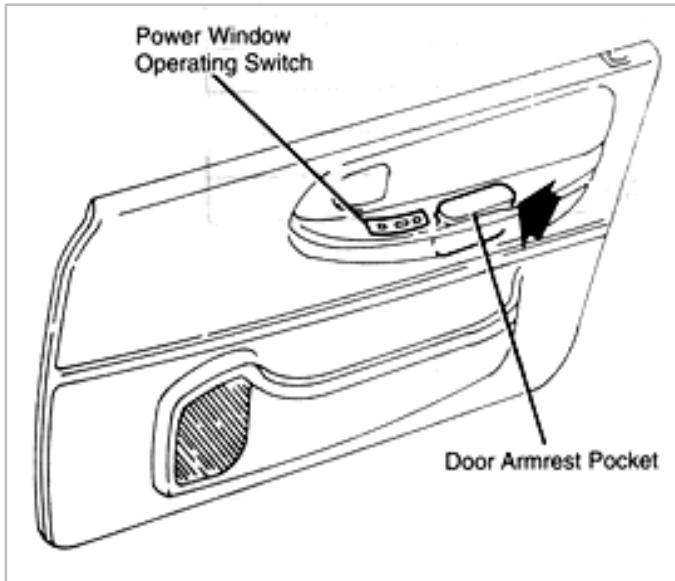


6. Instalar la cubierta de la puerta. Consulte "Recorte" en esta sección.

7. Instalar el interruptor del elevalunas eléctrico en el reposabrazos de la puerta.

(1) Tire de los conectores del mazo de la ventana de energía del agujero de acceso interruptor del elevalunas eléctrico. (2) Conectar los conectores del mazo de la ventana de energía al interruptor de funcionamiento del elevalunas eléctrico. (3) Fijar el interruptor en el reposabrazos de la puerta. (4) Instalar el bolsillo de la puerta reposabrazos.

8. Conectar la batería.





ELIMINACIÓN

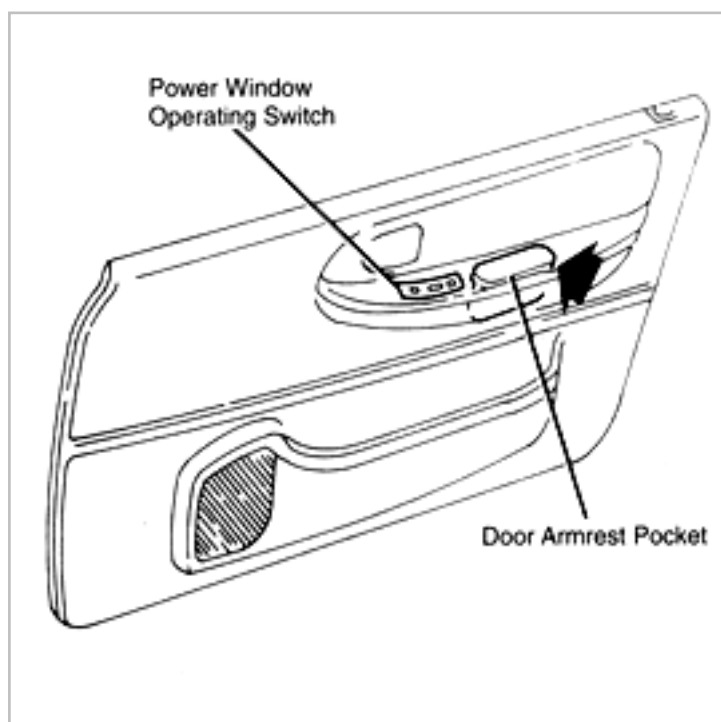
Sistema elevallunas eléctrico (interruptores de funcionamiento)

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Retire el conjunto del interruptor de reposabrazos de la puerta.

(1) Quitar el tapón de rosca y el tornillo en la parte inferior de la bolsa apoyabrazos puerta y retire el bolsillo.

(2) Coloque los dedos a través del orificio de acceso apoyabrazos y suelte el interruptor de funcionamiento del elevallunas eléctrico. (3) Retire el interruptor de accionamiento del elevallunas eléctrico y desconecte el arnés de la ventana de energía conector.



INSTALACIÓN

Sistema elevallunas eléctrico (interruptores de funcionamiento)

1. Instalar el interruptor del elevallunas eléctrico en el reposabrazos de la puerta.

(1) Retire el conector de arnés de la ventana de energía a través del agujero de acceso de puerta reposabrazos y conectarse el conector del mazo del elevallunas eléctrico al interruptor de funcionamiento del elevallunas eléctrico. (2) Ajuste el interruptor de funcionamiento del elevallunas eléctrico en la cavidad del reposabrazos y encaje el conjunto de interruptor en su lugar.

2. Coloque el bolsillo apoyabrazos en el orificio de acceso reposabrazos y vuelva a colocar el tapón de rosca y el tornillo.

3. Conectar el cable negativo de la batería.

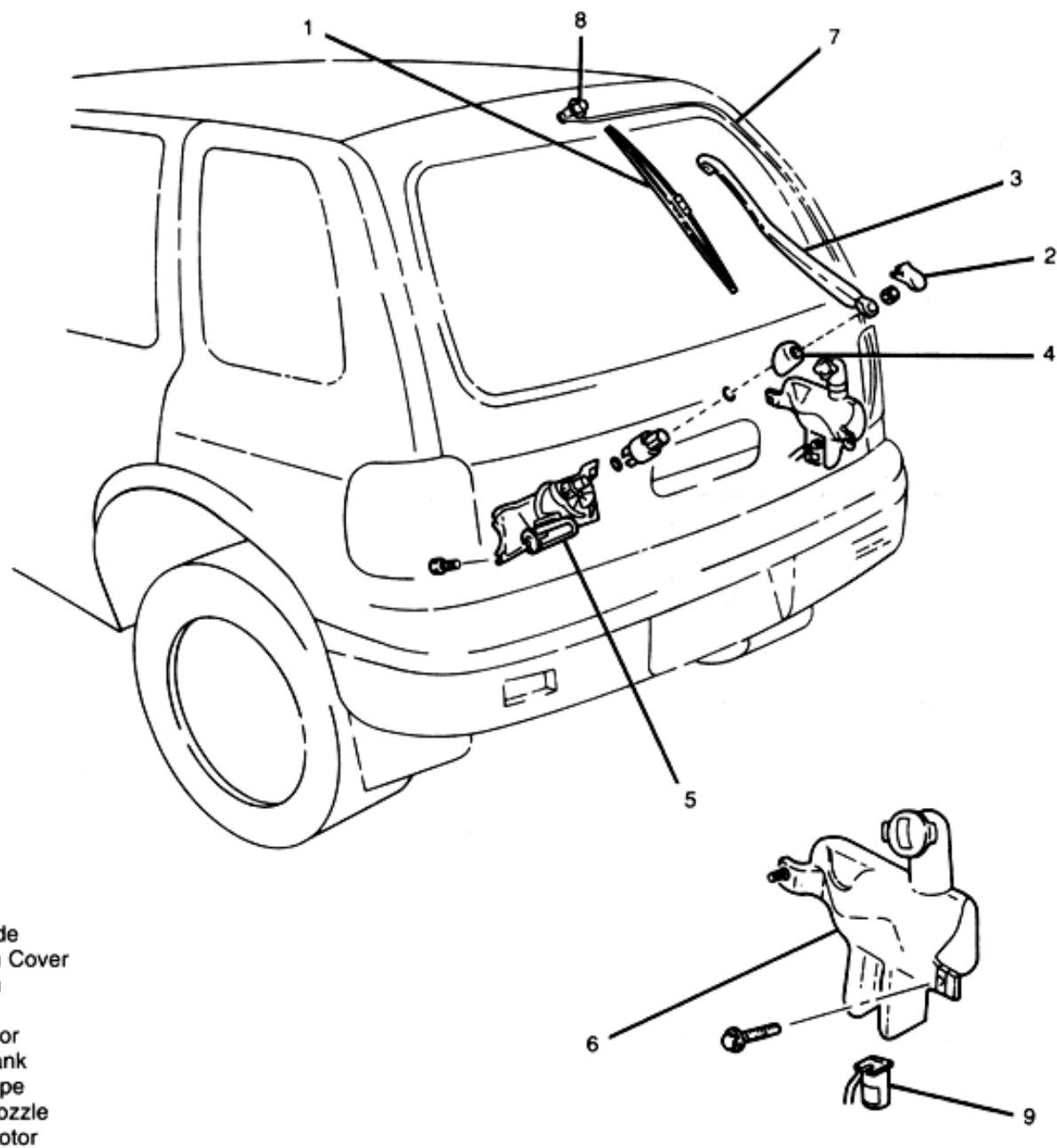


DESCRIPCIÓN

VENTANA TRASERA

La luneta trasera está equipada con elementos de calentamiento que la condensación clara, helada y nieve ligera. Al horno en la superficie interior, los elementos de calentamiento, de las líneas de cuadrícula, están conectados a las líneas de barra colectora verticales que comprenden una circuit.When eléctrica se pulsa el interruptor montado en el tablero, la corriente eléctrica se suministra a través de una unidad de relé debajo del salpicadero y el control temporizador durante 15 minutos. En caso de que el cristal trasero no se borrará, el interruptor se debe pulsar otra vez para otro ciclo de calentamiento de 15 minutos.

COMPONENTES





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

VENTANA TRASERA

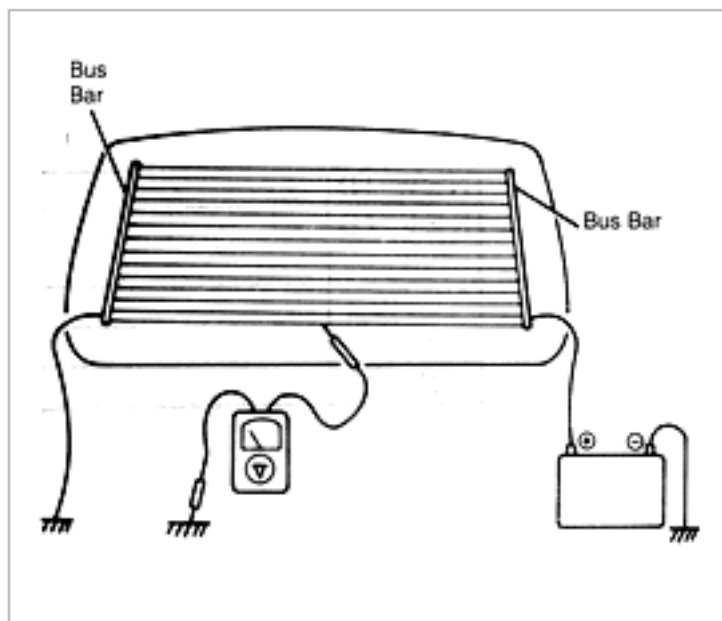
Consulte el Manual de solución de problemas eléctricos para apoyar el sistema eléctrico de diagnóstico de problemas.



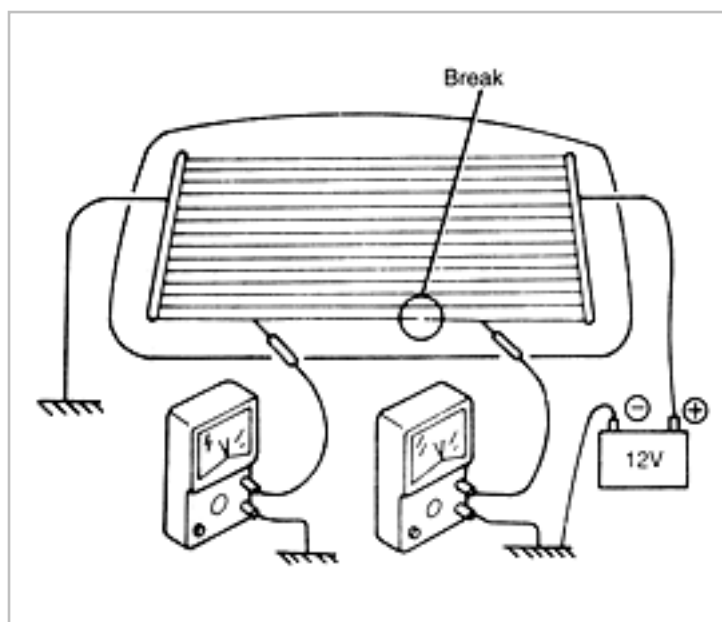
INSPECCIÓN

Sistema eléctrico de cuadrícula

1. Con el motor en marcha, empuje el interruptor del desempañador "ON".
2. Conectar el cable negativo (-) de un voltímetro a la tierra del vehículo.
3. Uso de la sonda voltímetro positivo (+), probar el centro de cada línea de la cuadrícula durante aproximadamente 6 voltios.



4. Si la lectura del voltímetro es más de 6 voltios, la línea de cuadrícula se rompe entre el centro y el extremo conectado a tierra (-GRD).
5. Si la lectura del voltímetro es menos de 6 voltios, o 0 voltios la línea de cuadrícula se rompe entre el centro y el extremo del cable de alimentación de la batería.



Reparar

Ventana de la barra de distribución

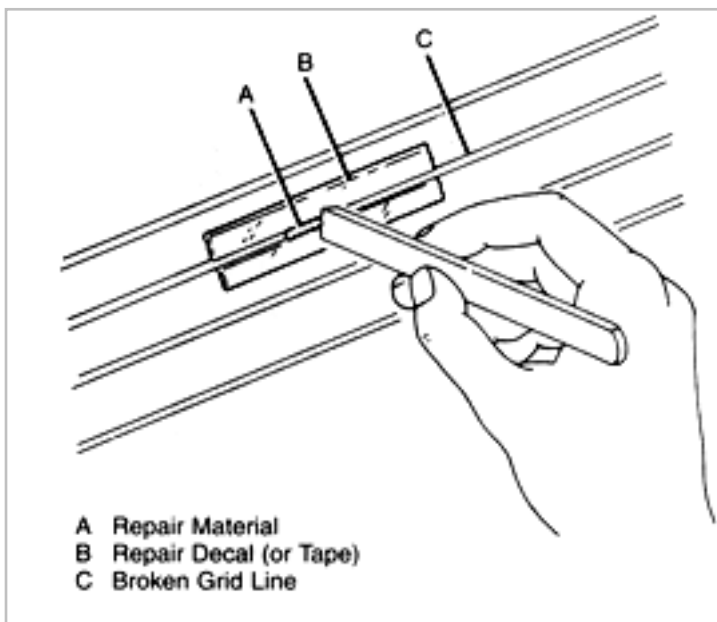
Si una barra de distribución no se puede reparar, consulte "estacionario de cristal" en esta sección.

1. terminales de los cables de barras conductoras rotas pueden ser sustituidos por resoldering.
2. Use sólo colofonia flujo de la goma.
3. Limpiar la barra de bus en la zona a soldar utilizando lana de acero.
4. Uso de una lámpara de calor, precalentar el vidrio en la zona de soldadura a 120-140 ° F (50-60 ° C).
5. Coloque el terminal en la barra de distribución y de retención en su lugar con un punzón de una herramienta similar.
6. Aplique soldador para el terminal hasta que los flujos de soldadura.
7. Una vez que los flujos de soldadura, quitar rápidamente hierro para evitar daños en la barra de bus.

ventana de cuadrícula

Si la red no se puede reparar, consulte "estacionario de cristal" en esta sección.

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. En la parrilla de ventana, desconectar el cable de alimentación de la batería descongelador.
3. Limpiar el área de la línea de rejilla a ser reparado. Pula con lana de acero y limpie usando un alcohol paño humedecido. Buff y limpie alrededor de 0,25 pulgadas (6 mm) más allá de cada lado de la interrupción de línea de rejilla.
4. Máscara de la zona en cada lado de la ruptura línea de la cuadrícula como se muestra.
5. A temperatura ambiente, se aplican rejilla material de reparación línea como se muestra.



6. Retirar con cuidado el material de enmascaramiento.
7. Permitir 24 horas para el curado completo del material de reparación.
8. Conectar el cable de alimentación de la batería descongelador.
9. Conectar el cable negativo de la batería.
10. prueba para verificar la reparación.



DESCRIPCIÓN

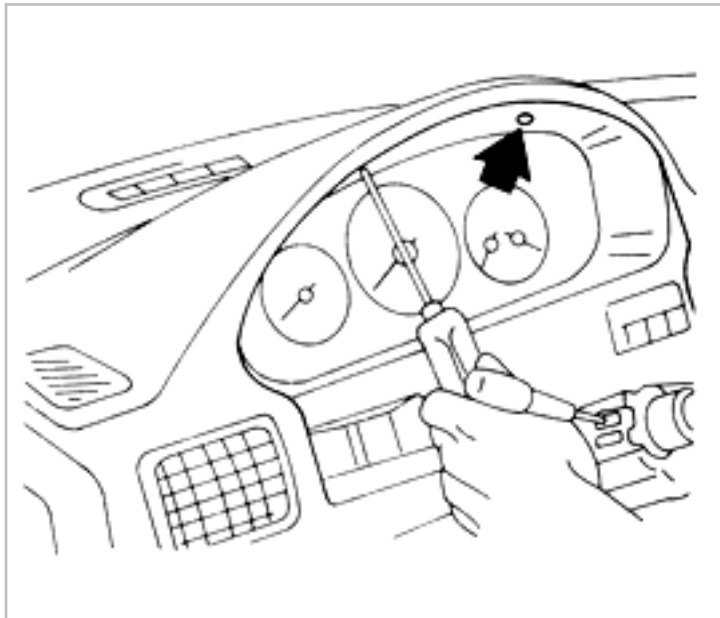
El interruptor del desempañador se enciende descongelación ventana e indica la descongelación está en funcionamiento.



ELIMINACIÓN

Interruptor del desempañador

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire los dos tornillos que se encuentran en la parte superior del cuadro de instrumentos.



3. Agarre la parte superior del cuadro de instrumentos y tirar hacia fuera de la almohadilla de tablero.
4. Desconectar el mazo de cables forman el interruptor de descongelador.
5. Retire el interruptor presionando las pinzas de resorte en el lado del interruptor.

INSTALACIÓN

Interruptor del desempañador

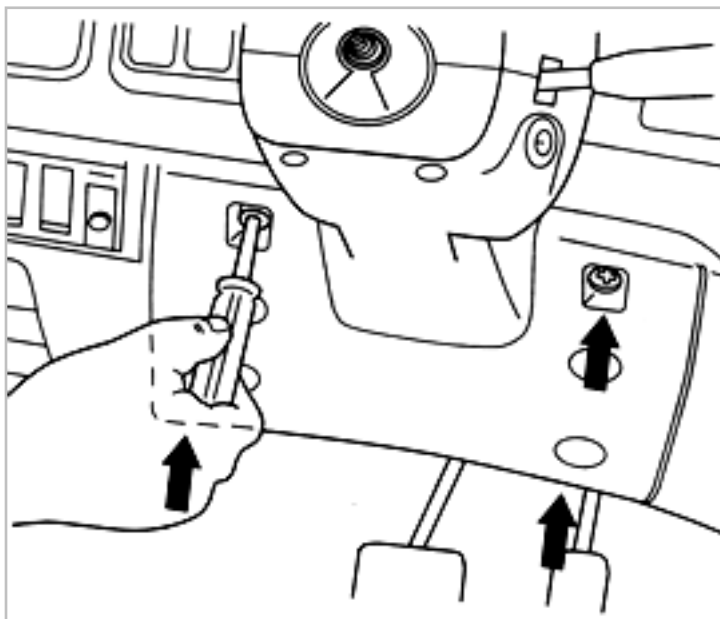
1. Empuje el interruptor a través del panel de instrumentos hasta que los clips de plástico encaje en su lugar.
2. Empuje el conector del mazo de cables hasta que encaje clip de plástico en su lugar.
3. Instalar cuadro de instrumentos en el tablero y fijarlo con dos tornillos.
4. Conectar el cable negativo de la batería.



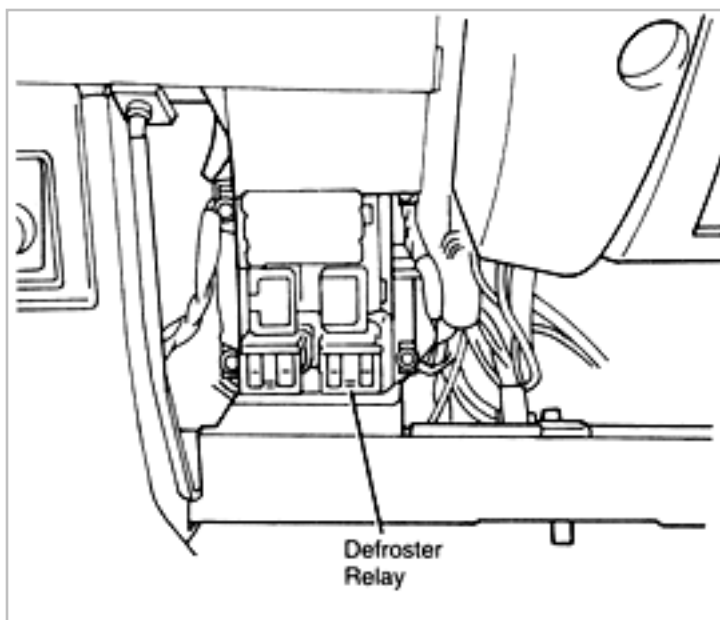
ELIMINACIÓN

Relé

1. Retire el módulo de airbag de rodilla. Consulte la rodilla retirar la bolsa de aire del módulo.



2. En el mismo panel, quitar los dos tornillos que aparecen después de palanca en los dos tapones de plástico debajo ya ambos lados de la columna del volante.
3. Usando un destornillador, soltar el clip de retención de plástico relé y tire del relé de su zócalo.

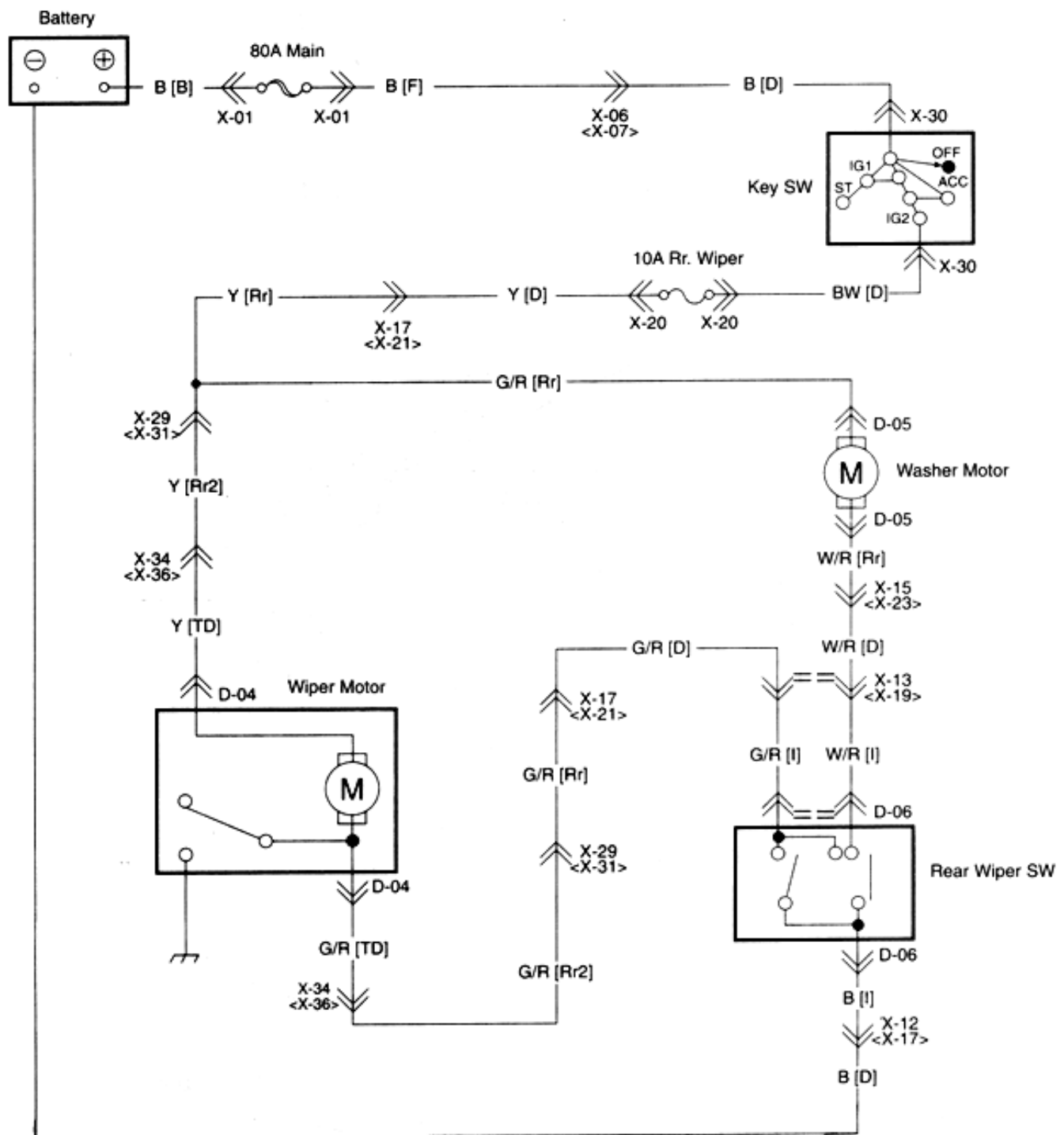


INSTALACIÓN

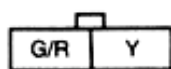
Relé

1. Empuje el relé en su zócalo hasta que el clip de plástico encaje en su lugar.
2. Instalar el módulo de airbag de rodilla. Consulte la rodilla de instalación del módulo de colchón de aire.

DIAGRAMA



D-04 Wiper Motor



D-05 Washer Motor (R)



D-06 Rear Wiper SW (R)





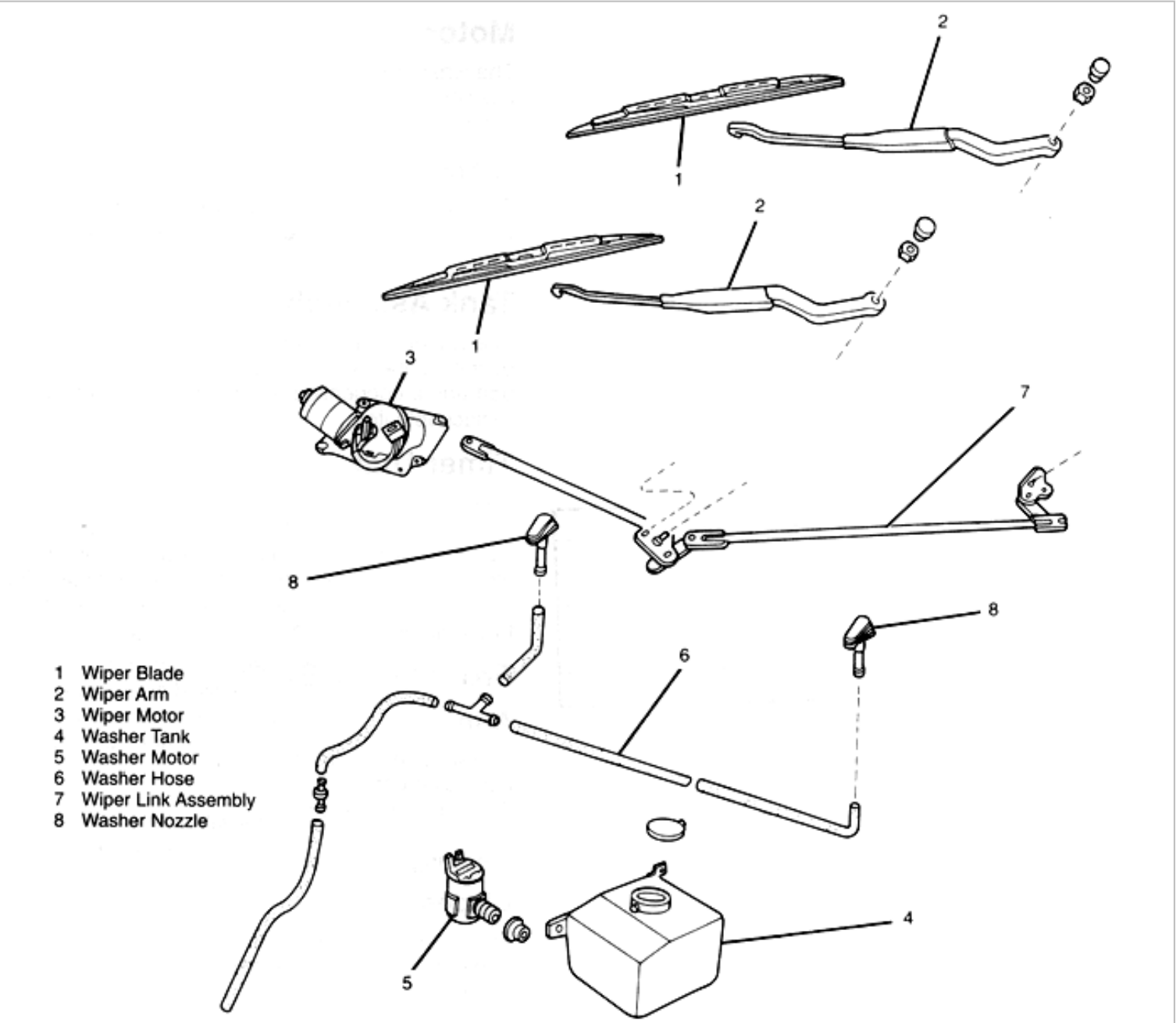
DESCRIPCIÓN

Limpiaparabrisas

El interruptor del limpiaparabrisas controla el funcionamiento de los limpiaparabrisas.

Sistema frontal lavadora

El Spotage está equipado con una velocidad variable (intermitente), el sistema modular de limpiaparabrisas / lavadora. El sistema de limpiaparabrisas se compone de un motor de limpiaparabrisas, un conjunto de enlace de limpiaparabrisas, y dos brazos de limpiaparabrisas con cuchillas. El conjunto de arandela consta de un depósito de lavado, un motor de lavadora, dos boquillas de lavado, y las mangueras de conexión. Ambos sistemas se conectan entonces a una palanca de limpiaparabrisas y un temporizador unitin el interruptor de dirección combinación columna.



1) Mangueras

Las mangueras de la lavadora son líneas de neopreno que llevan el líquido de limpieza a las boquillas de lavado. Hay tres piezas de manguera, una junta de la manguera de tres puertos, y una junta de la manguera de dos puertos. Las mangueras pueden ser reemplazados individualmente. El sistema de manguera de la lavadora también tiene tres clips de sujeción en reemplazables.

2) Conjunto de la palanca

El conjunto limpiador se encuentra en el conmutador de combinación en la columna de dirección. En caso de problemas eléctricos relacionados con el interruptor-, consulte el Manual de solución de problemas eléctricos. Sistema de dirección para los procedimientos de extracción.

3) Motor

Las bombas de motor arandela de líquido de limpieza a las boquillas de lavado. Es un motor de 12 V DC sola velocidad a un mecanismo de bomba. Es un elemento reemplazable.

4) Las boquillas

Las boquillas de lavado entregan líquido de limpieza directamente en el parabrisas. Las boquillas son reemplazables como un elemento individual.

5) montaje del tanque

El conjunto de depósito de arandela almacena el líquido de lavado utilizado por el sistema de la lavadora. Es un conjunto de plástico con un orificio de llenado y un puerto de conexión al motor de la lavadora. Es un elemento reemplazable.

6) unidad de temporizador

La unidad de temporizador controla el funcionamiento theintermittent del sistema de limpiaparabrisas. Es parte del conjunto de unidad de limpiaparabrisas en el conmutador de dirección combinación columna.

En caso de problemas eléctricos de las unidades relacionadas, consulte el Manual de solución de problemas eléctricos. Sistema de dirección para los procedimientos de extracción.

Sistema de limpiaparabrisas delantero

1) Arm

Los brazos de limpiaparabrisas son brazos de metal que tiran de las escobillas a través del parabrisas. Son cargado por resorte para mantener firmemente las cuchillas sobre el parabrisas durante el funcionamiento del sistema de limpiaparabrisas. Son unidades individuales que consisten de lado de conductor y un brazo del lado del pasajero.

2) Cuchillas

Las escobillas limpiaparabrisas son los marcos de metal con inserciones de goma. Están disponibles como una unidad, o las inserciones pueden ser reemplazadas por separado.

3) Asamblea Enlace

El conjunto de articulación del limpiaparabrisas se conecta el motor del limpiaparabrisas a los brazos del limpiaparabrisas. Se compone de dos bielas y dos unidades de pivote. Cuando está en funcionamiento, el conjunto convierte el movimiento de rotación del motor de limpiaparabrisas en el movimiento apropiado izquierda / derecha necesario por los brazos del limpiaparabrisas. Si está defectuoso, puede ser desmontado, pero se recomienda la sustitución del conjunto completo.

4) El motor y el soporte

El motor es un DC 12V, la unidad de dos velocidades que proporciona potencia al sistema de limpiaparabrisas. Está conectado a una transmisión (caja de engranajes) en el soporte de montaje que reduce rpm del motor y aumenta el par. Esta baja rpm, de movimiento de alta par se transmite a continuación al conjunto de unión del limpiaparabrisas. El motor y el soporte son un solo elemento, reemplazable.

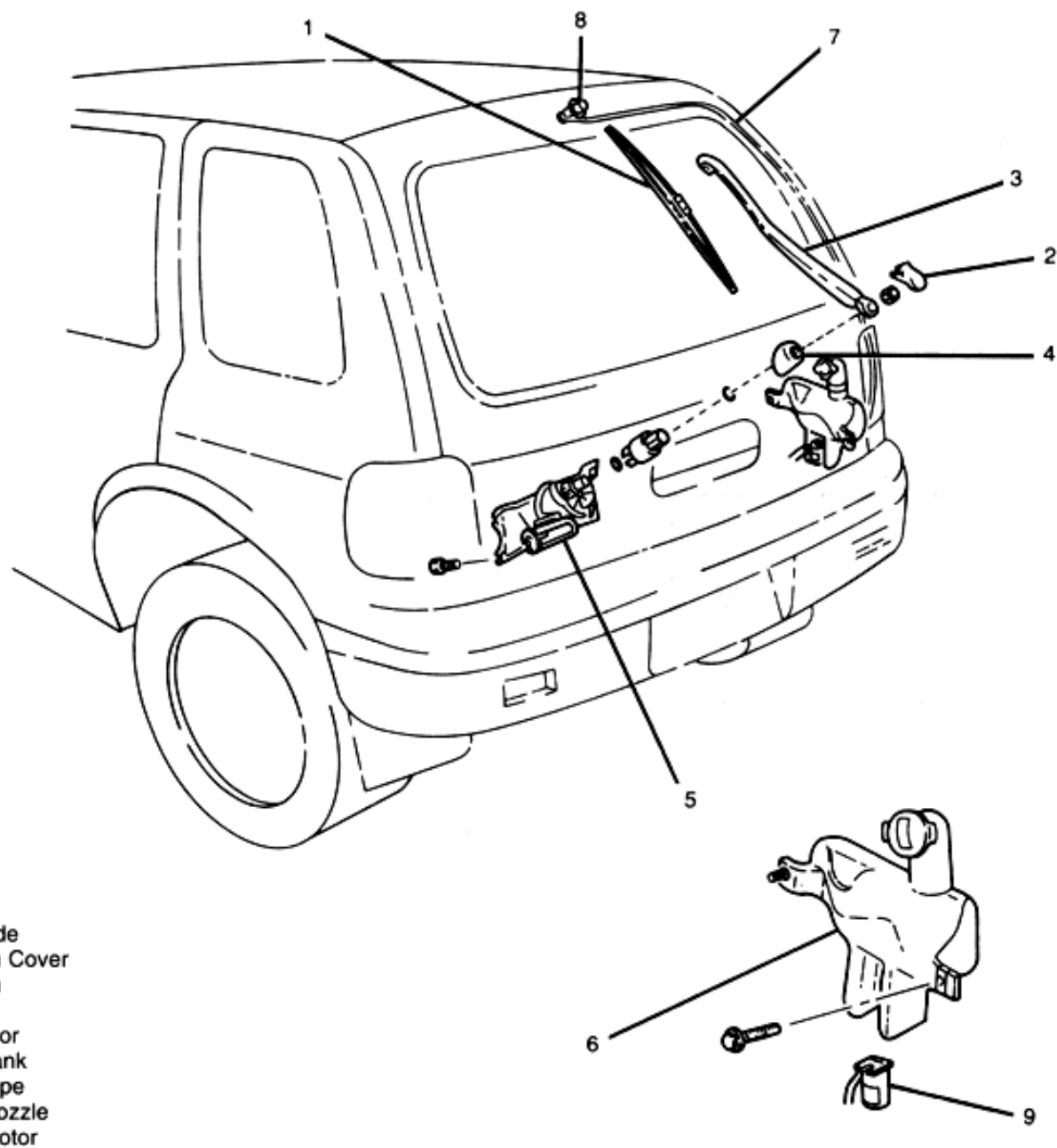
Parabrisas Trasero Sistema de Limpia /

El Sportage está equipado con un, modular, sistema de una sola velocidad del limpiaparabrisas / lavadora. El sistema de limpiaparabrisas se compone de un motor de limpiaparabrisas y ensamblaje de transmisión, un brazo de limpiaparabrisas y una cuchilla. El conjunto de arandela consta de un depósito de lavado, un motor de lavadora, una tobera de lavado y una multi-pieza de conexión de la manguera. Los interruptores de control para estas unidades están en el tablero frontal.

limpiaparabrisas

El interruptor del limpiaparabrisas controla el funcionamiento de la wipersdd parabrisas.

COMPONENTES





SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

FRENTE limpiaparabrisas / lavador



ELIMINACIÓN

Sistema frontal lavadora

1. Desconectar los Boquillas de lavado.
2. Soltar las mangueras de los clips capó.
3. Desconecte las abrazaderas de manguera en el panel lateral.
4. Retire el tanque de lavado.
5. Desconectar la manguera del motor del lavador.

ELIMINACIÓN

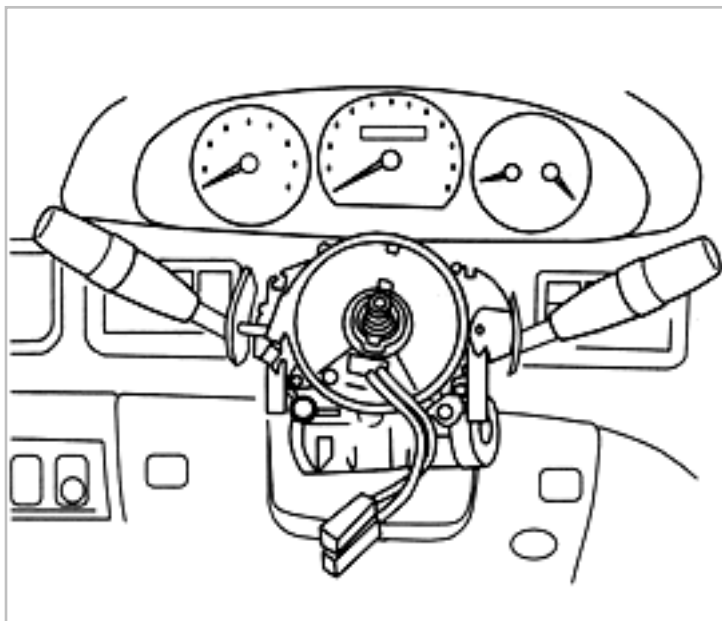
Frente junta de la boquilla

1. Soltar el clip de retención mediante la inserción de un destornillador fino entre la boquilla y el casquillo.
2. Retire la boquilla de la campana y luego desconectar la boquilla de la manguera de neopreno.

ELIMINACIÓN

Interruptor de control

1. Retirar el interruptor de combinación de la columna de dirección. Consulte el sistema de dirección.



ELIMINACIÓN

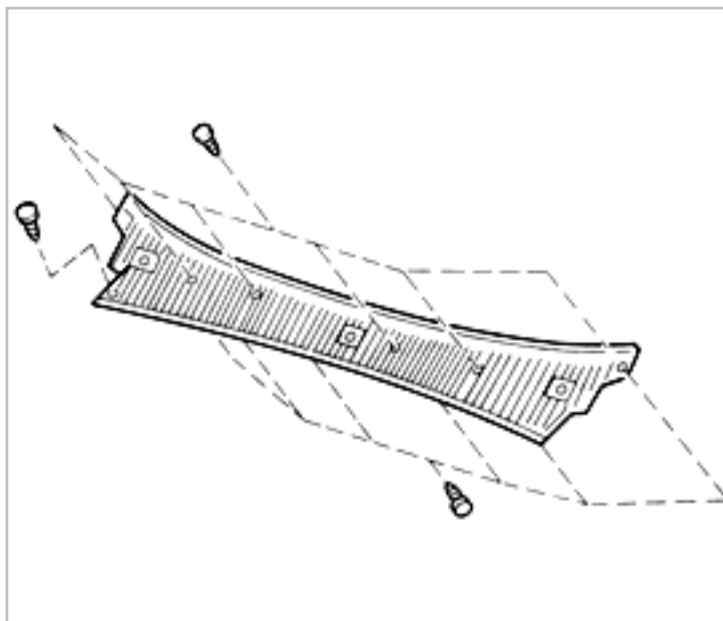
inserciones

1. Retire la cuchilla de limpieza del brazo de limpieza. Consulte “Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas” en esta sección.
2. Forzar la inserción más allá del clip de bloqueo y después deslice fuera del marco de hoja de limpiaparabrisas.

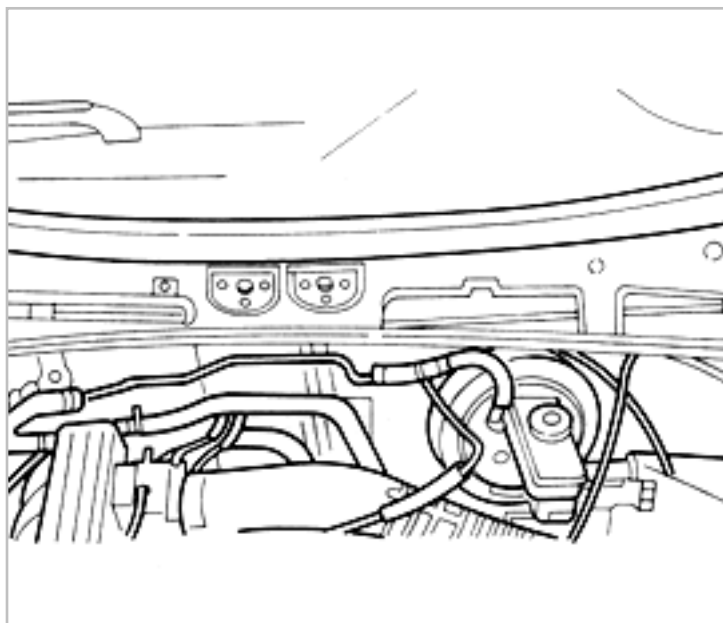
ELIMINACIÓN

Asamblea enlace

1. Quitar los brazos del limpiaparabrisas y cuchillas. Consulte “Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas” en esta sección.
2. Retire el motor del limpiaparabrisas. Consulte “Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas” en esta sección.
3. Retire los seis tornillos y dos cierres de la capota de ventilación.



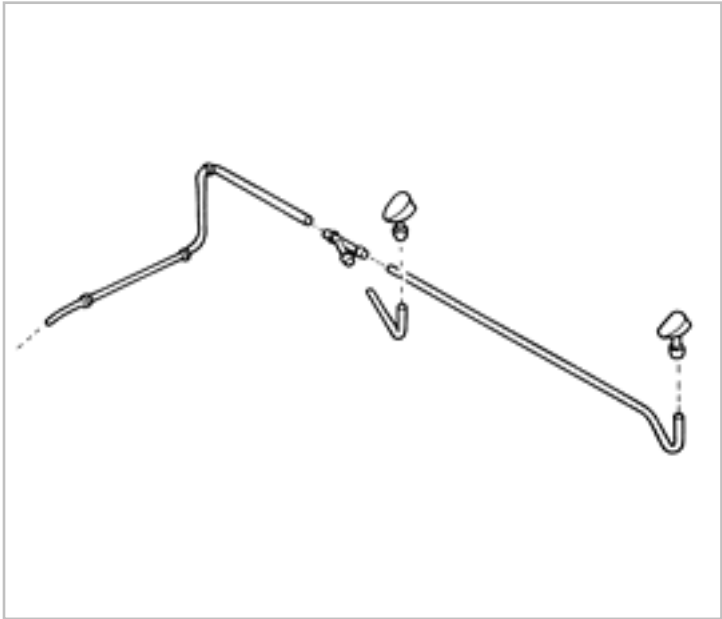
4. Retire la Tragaviento.
5. Retirar la tuerca y dos pernos de los ejes de pivote.
6. Deslice el ensamblaje de la articulación de orificio de acceso del lado del conductor.



INSTALACIÓN

Sistema frontal lavadora

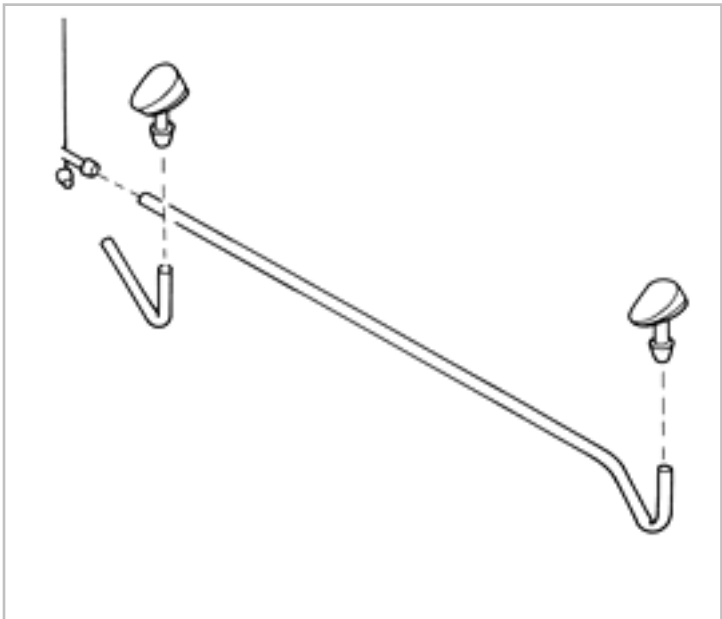
1. Los procedimientos de eliminación inversa.



INSTALACIÓN

Frente junta de la boquilla

- 1. Conectar la boquilla de la manguera de neopreno.
- 2. Frente a la salida de la boquilla hacia el parabrisas y empuje en su lugar en el capó.



INSTALACIÓN

Interruptor de control

- 1. Instalación de interruptor de combinación en la columna de dirección. Consulte el sistema de dirección.

INSTALACIÓN

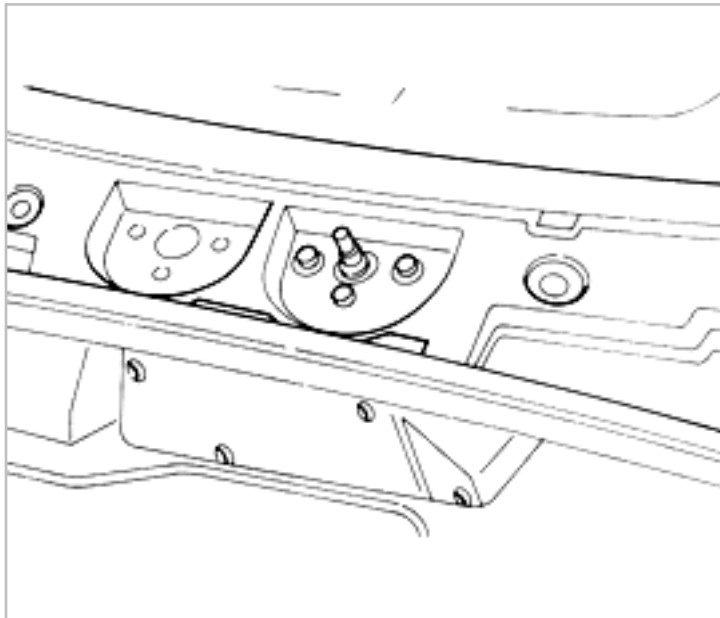
inserciones

- 1. Deslice el nuevo inserto en el marco de la hoja.
- 2. Instale la cuchilla limpiadora sobre el brazo del limpiaparabrisas.

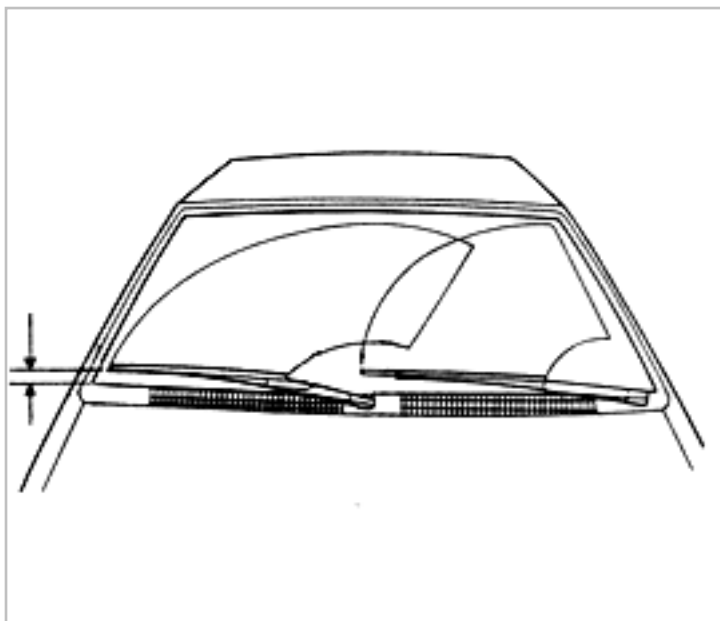
INSTALACIÓN

Asamblea enlace

1. Deslice el ensamblaje de la articulación en su posición a través del orificio de acceso del lado del conductor.
2. Posición de los ejes de pivote en sus agujeros e instalar la tuerca de montaje y pernos.
3. Extender el conjunto de articulación totalmente y conecte la ranura de enlace a la articulación del limpiaparabrisas balón motor.



4. Instalar el motor del limpiaparabrisas. Consulte "Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas" en esta sección.
5. Coloque el carenado en su posición de ventilación e instalar tornillos y elementos de fijación.
6. Instalar los brazos del limpiaparabrisas y cuchillas. Consulte "Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas" en esta sección.
7. Compruebe el movimiento del sistema. Los brazos de limpiaparabrisas deben dejar de 1 - 1/4" (30 mm) desde el borde inferior del parabrisas.



AJUSTE

Frente junta de la boquilla

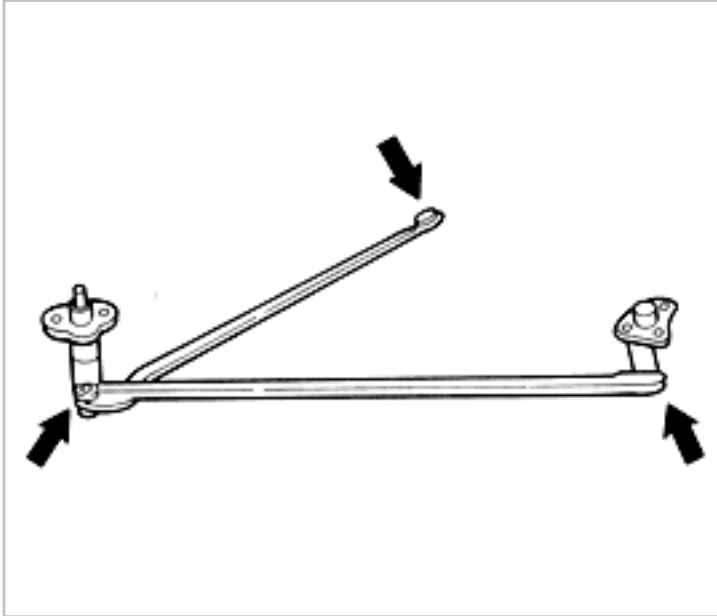
1. Vaporizador debe centrarse en el lado del conductor y del pasajero del parabrisas delantero. Si fuera de línea, ajuste girando ligeramente la boquilla.

2. Si obstruido o restringido, utilizar una aguja o alambre de salida de la tobera claro.

INSPECCIÓN

Asamblea enlace

1. Compruebe si hay alguna resistencia al mover cada parte del conjunto de articulación con la mano.
2. Si no se encuentra ninguna resistencia, retire la vinculación y aplicar grasa a las articulaciones indicadas.

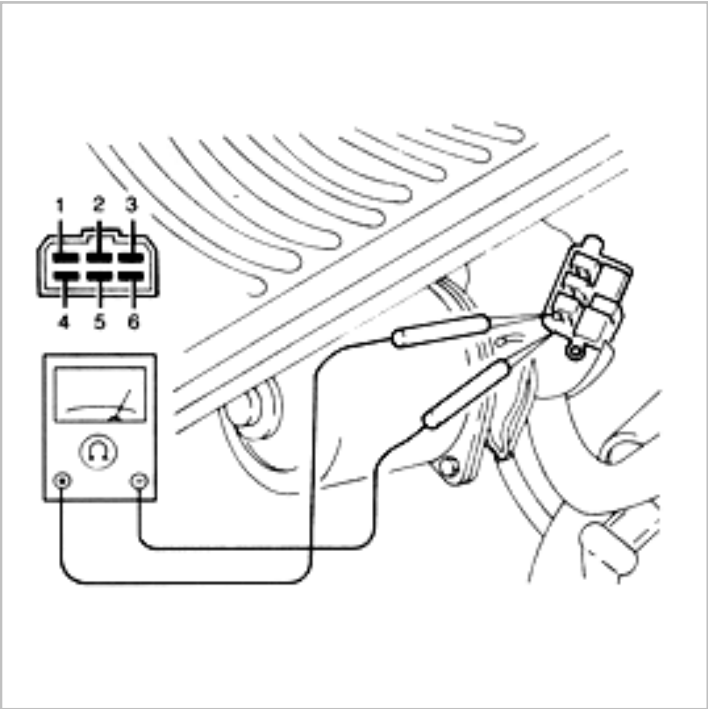




INSPECCIÓN

1. Comprobar la continuidad entre los terminales con un óhmetro.

conexiones	Continuidad
2-3	O
2-4	O
2-5	X
2-6	O
3-4	O
3-5	X
3-6	O
4-5	X
4-6	O
5-6	X

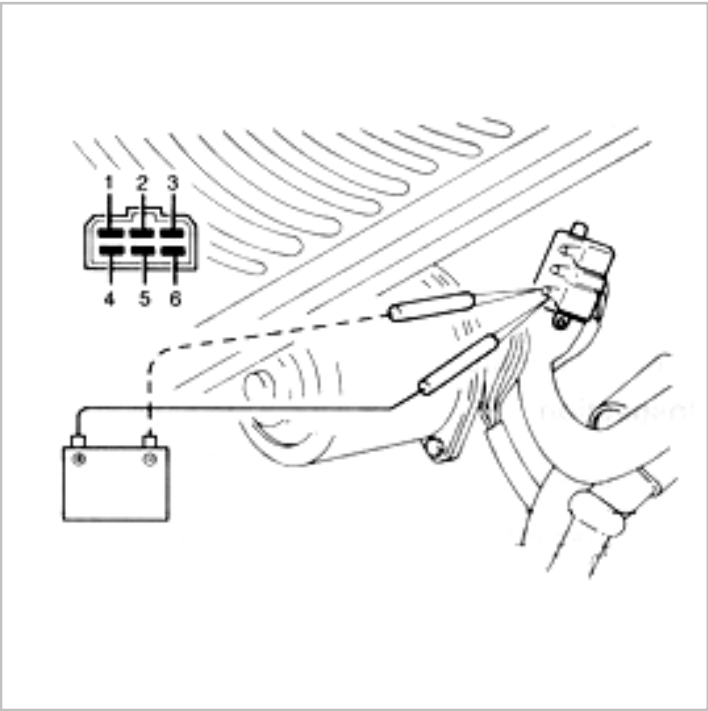


O: Indica la continuidad. X:
Indica circuito abierto

2. Si no se especifica como la continuidad, reemplace el motor.

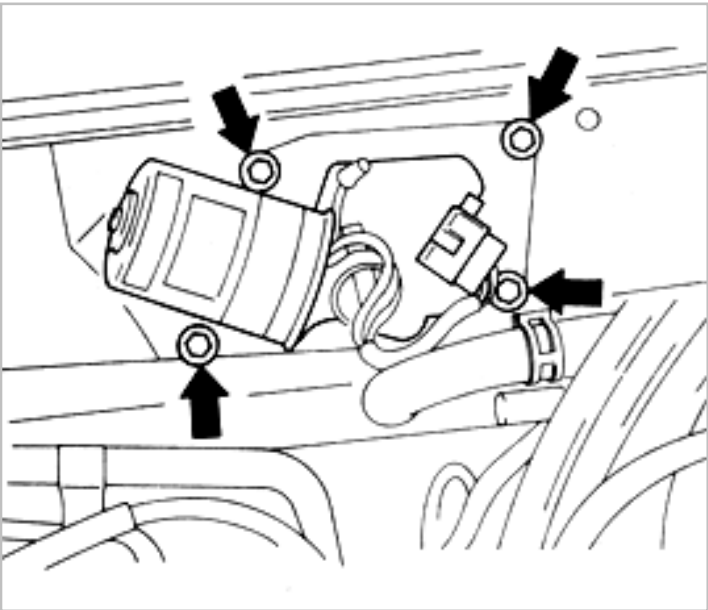
3. Comprobar el funcionamiento del motor mediante la conexión a una fuente de 12 V DC.

Posición conectado		
12V	Suelo	Velocidad
terminal 3"	terminal 2".	bajo
terminal 3"	terminal "6"	alto



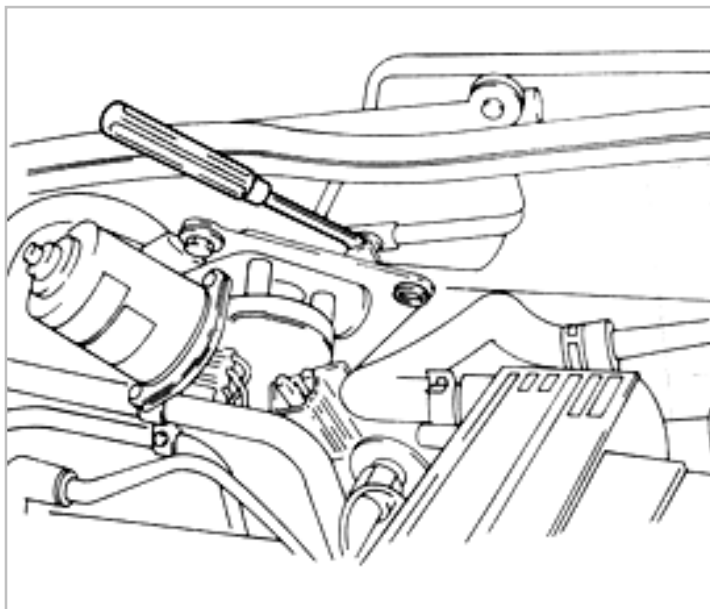
ELIMINACIÓN

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Desconectar el conector del arnés del motor del limpiaparabrisas.
- 3. Retire los cuatro pernos de montaje del motor del limpiaparabrisas.



- 4. Separar el conjunto del motor desde el conjunto de enlace de limpiaparabrisas con un destornillador.

5. Retire el motor del limpiaparabrisas del compartimiento del motor.

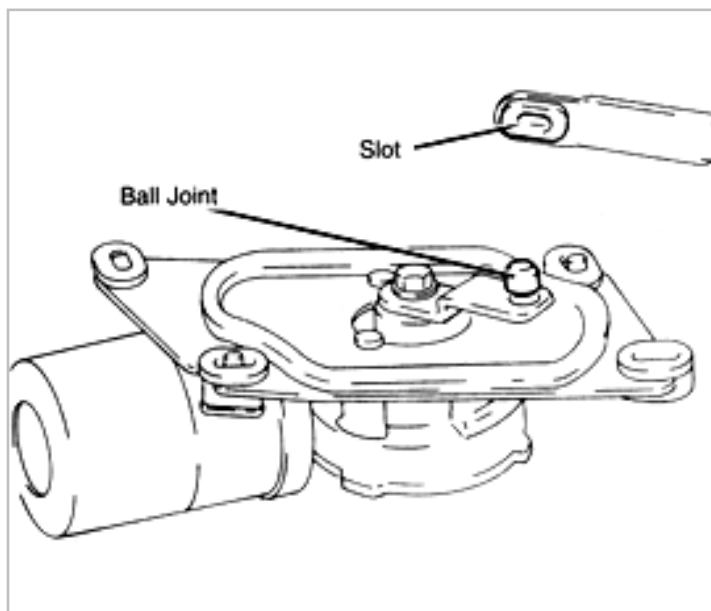


INSTALACIÓN

1. Fije la rótula motor del limpiaparabrisas al conjunto de unión del limpiaparabrisas.
2. Instalar y apretar los pernos de montaje de cuatro limpiaparabrisas.

Apretar un tornillo a 75 lb · in (8,5 N · m)

3. Conectar el conector del arnés del motor del limpiaparabrisas.
4. Conectar el cable negativo de la batería.

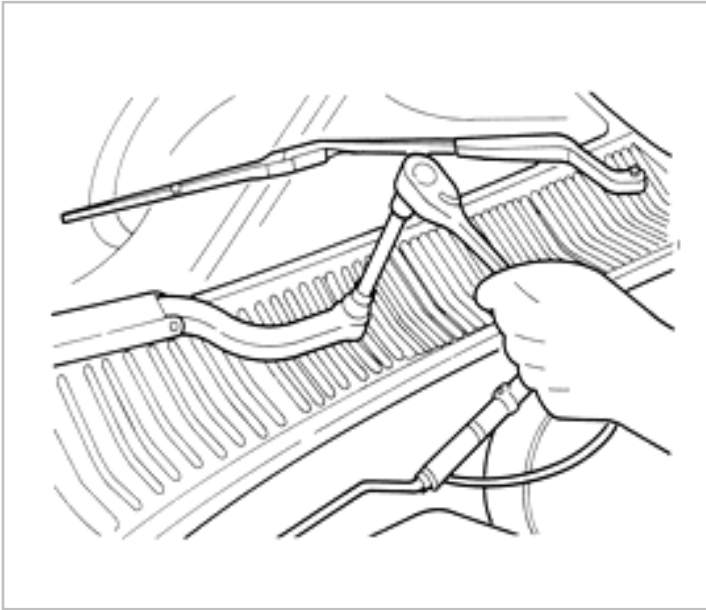




ELIMINACIÓN

Brazo del limpiaparabrisas delantero

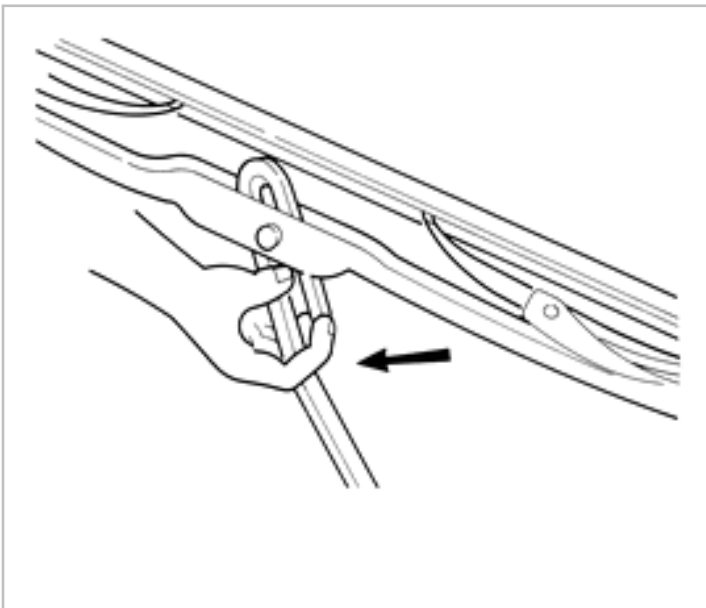
1. Antes de la eliminación comprobar que el limpiador se detuvo en su posición.
2. Retire la cubierta de la tuerca y luego limpiaparabrisas tuerca del brazo.
3. Comprobar que los brazos están marcados "DS" (del lado del conductor) y "PS" (lado del pasajero). Si no es así, ellos marcar antes de la retirada.
4. Retire brazos del limpiaparabrisas.



ELIMINACIÓN

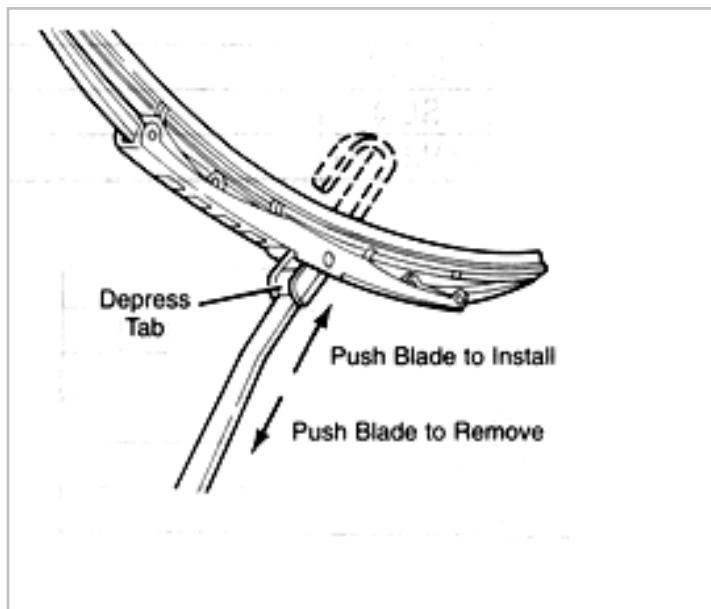
Parabrisas delantero Rascador

1. Levante el brazo del limpiaparabrisas en el parabrisas en la posición de bloqueo en posición vertical.
2. Levante la hoja hasta que la lengüeta de bloqueo se expone a continuación, pulse en.



3. limpiaparabrisas Empuje hoja hacia abajo el brazo hasta que el gancho se ha separado de la hoja.

4. Deslice la hoja hacia arriba el brazo hasta que salga del gancho.



INSTALACIÓN

Brazo del limpiaparabrisas delantero

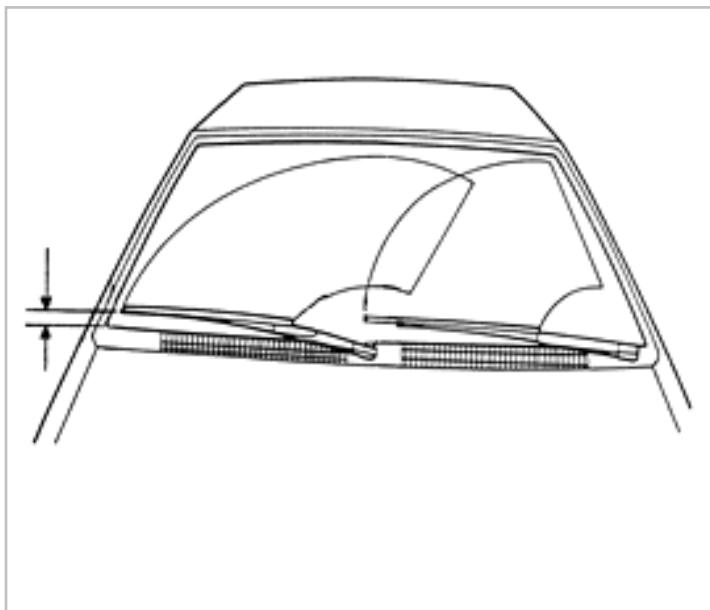
1. Comenzando con el brazo del lado del pasajero, colocar los brazos del limpiaparabrisas en el eje de pivote.
2. Instalar la tuerca y apriete.

Apretar la tuerca a 106 lb · en (12 N · m)

NOTE

No debe ejecutar limpiaparabrisas en un parabrisas seco.

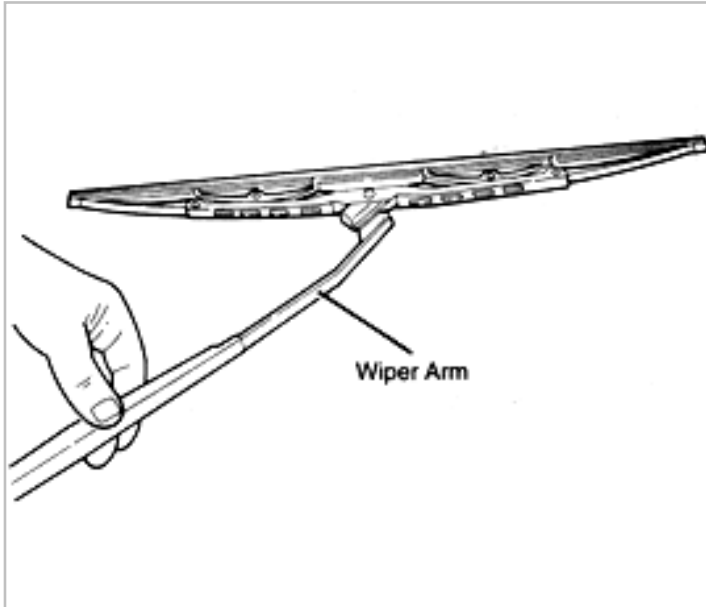
3. Instalar la cubierta tuerca y verificar el movimiento del brazo a través de parabrisas. Los brazos de limpiaparabrisas deben dejar de 1 1/4" (30 mm) desde el borde inferior del parabrisas.



INSTALACIÓN

Parabrisas delantero Rascador

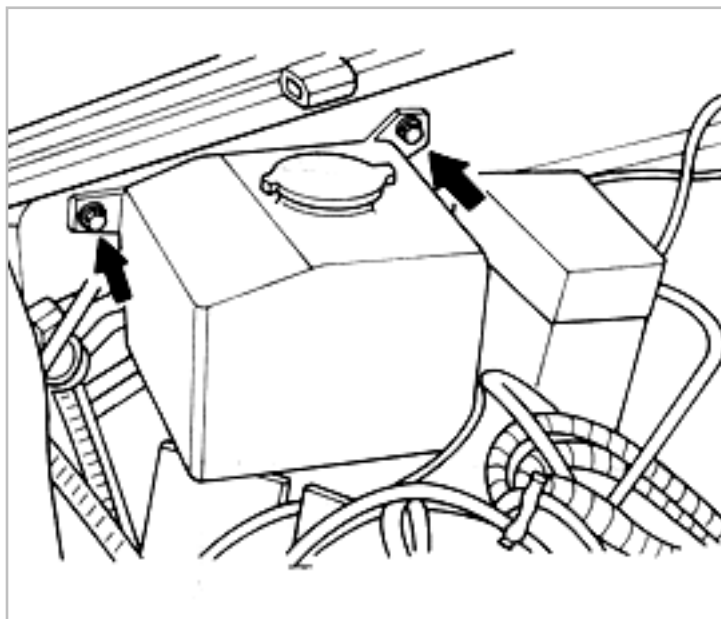
1. Coloque la nueva cuchilla en el brazo del limpiaparabrisas, teniendo cuidado de que el lado abierto del gancho se encuentra frente al punto de conexión.
2. Mueva la hoja (izquierda o derecha) hasta que el punto de conexión es en la apertura del gancho.
3. Empuje la hoja en el gancho hasta que los conjuntos pestaña de bloqueo.
4. Bajar el brazo del limpiaparabrisas en el parabrisas.



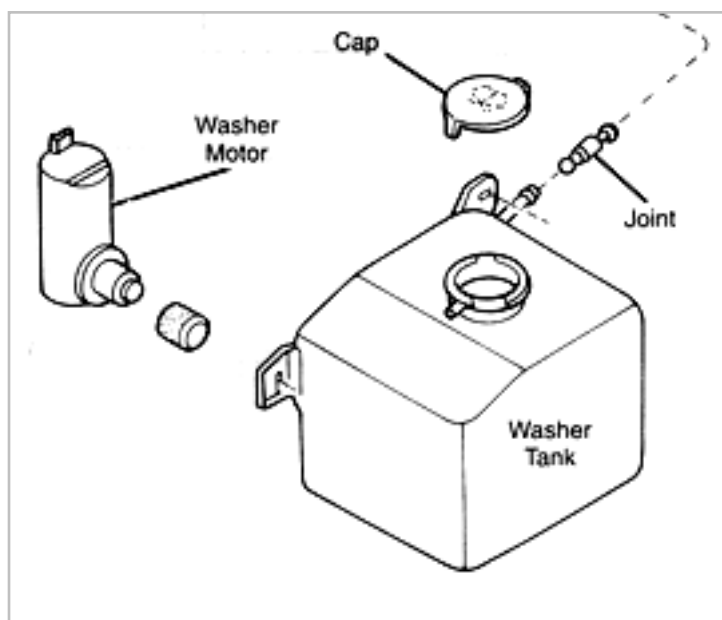


ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire los dos tornillos en el tanque de lavado.

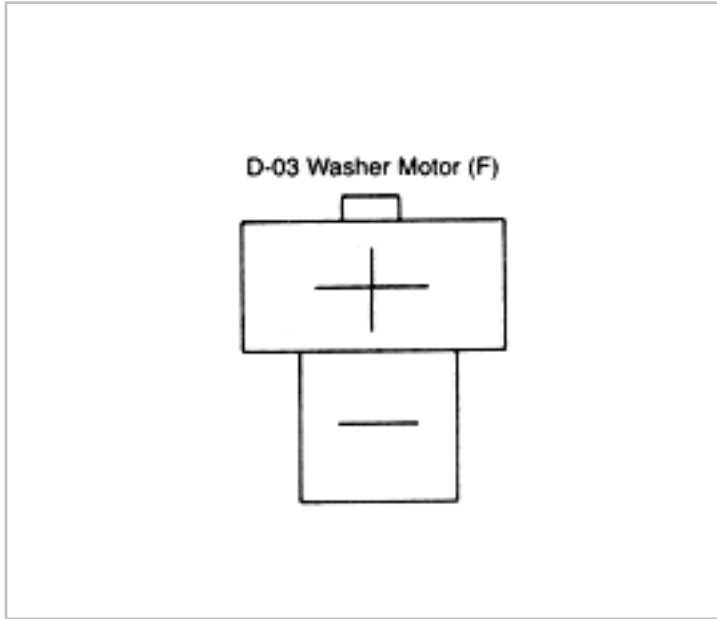


3. Tire suavemente el depósito de la arandela del panel lateral, exponiendo el motor de la lavadora.
4. Desconectar el conector de la arandela arnés motor.
5. Retire el conector de la manguera en el motor de la lavadora.
6. Retire el motor lavadora y el tanque de lavado del compartimiento del motor.
7. Vaciar el tanque de lavado y luego separarlo del motor del lavador.



INSTALACIÓN

1. Procedimiento de extracción inversa.



INSPECCIÓN

1. Compruebe la continuidad entre el terminal positivo y el terminal negativo con un óhmetro.
2. Comprobar el funcionamiento del motor mediante la conexión a una fuente de 12 V DC.
3. Inspeccione visualmente el tanque de lavado está agrietado o dañado.



DIAGRAMA



DESCRIPCIÓN

Sistema de arandelas trasera

1) manguera de la lavadora

La manguera de la lavadora lleva el líquido de limpieza a la tobera de lavado. La manguera se compone de dos líneas de neopreno, una arandela, y un conector. Las piezas pueden ser reemplazados individualmente.

2) Lavadora Motor

Las bombas de motor arandela de líquido de limpieza a la tobera de lavado. Es un motor de 12 V CC de una sola velocidad conectado a un mecanismo de bomba. Es un elemento reemplazable.

3) de boquilla de lavado

La tobera de lavado suministra líquido de lavado directamente en el parabrisas. La boquilla es tanto ajustable y reemplazable.

4) montaje del tanque Lavadora

El conjunto de depósito de arandela almacena el líquido de lavado utilizado por el sistema de la lavadora. Es un conjunto de plástico con un orificio de llenado y un puerto de conexión al motor de la lavadora. Es un elemento reemplazable.

5) Interruptor trasero Limpia /

El interruptor del limpiaparabrisas / lavador trasero se utiliza para limpiar la ventana de la puerta trasera. Para resolver un problema eléctrico con este interruptor, Manual de solución de problemas seeElectrical. Para los procedimientos de extracción, consulte “panel de instrumentos” en esta sección.

6) Interruptor del limpiaparabrisas trasero

Este interruptor limpiaparabrisas trasero proporciona un funcionamiento continuo de la limpiaparabrisas trasero. Para resolver un problema eléctrico con este interruptor, consulte el Manual de solución de problemas eléctricos. Para los procedimientos de extracción, consulte “panel de instrumentos” en esta sección.

Sistema de limpiaparabrisas trasero

1) Brazo del limpiaparabrisas

El brazo de limpiaparabrisas es una unidad de metal cargada por resorte que tira de la hoja de limpiaparabrisas a través del parabrisas. Es un elemento reemplazable.

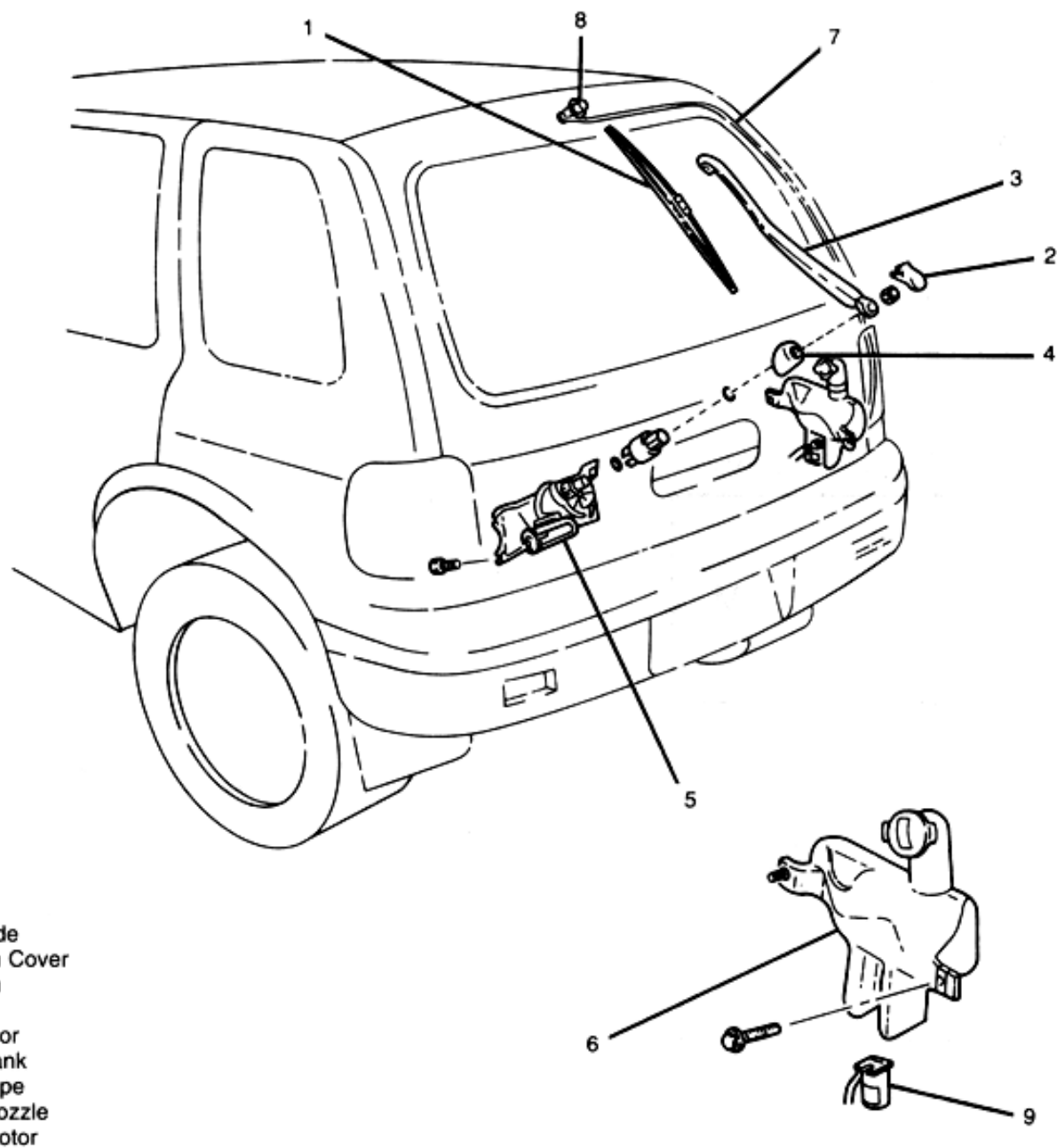
2) Escobilla

La escobilla de limpiaparabrisas es una estructura de metal con un inserto de caucho. Está disponible como una unidad, o el inserto se puede sustituir por separado.

3) motor del limpiaparabrisas y el soporte

El motor es una unidad de una sola velocidad de 12V de CC que proporciona alimentación a la instalación de limpiaparabrisas. Está conectado a una transmisión (caja de engranajes) en el soporte que reduce rpm y aumenta el par. Esta baja rpm, de movimiento de alta par se transmite entonces al brazo de limpiaparabrisas. El motor y el soporte son un solo elemento, reemplazable.

COMPONENTES

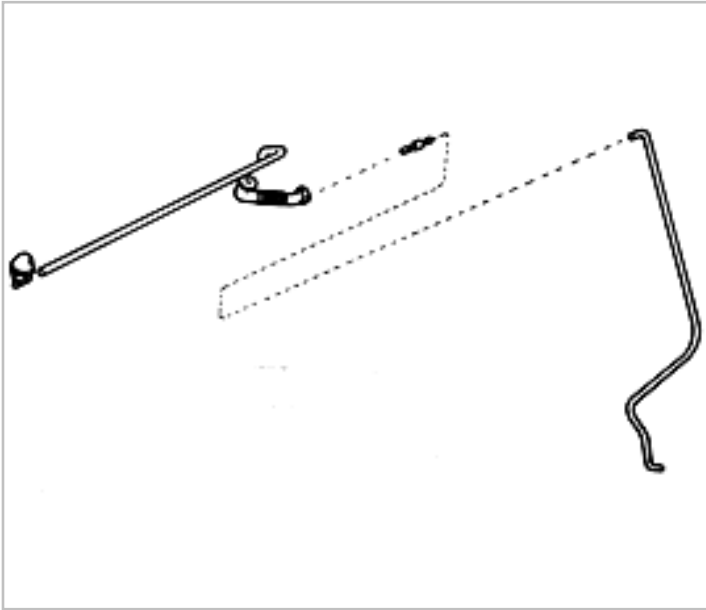




REEMPLAZO

Lavadora trasera de la manguera

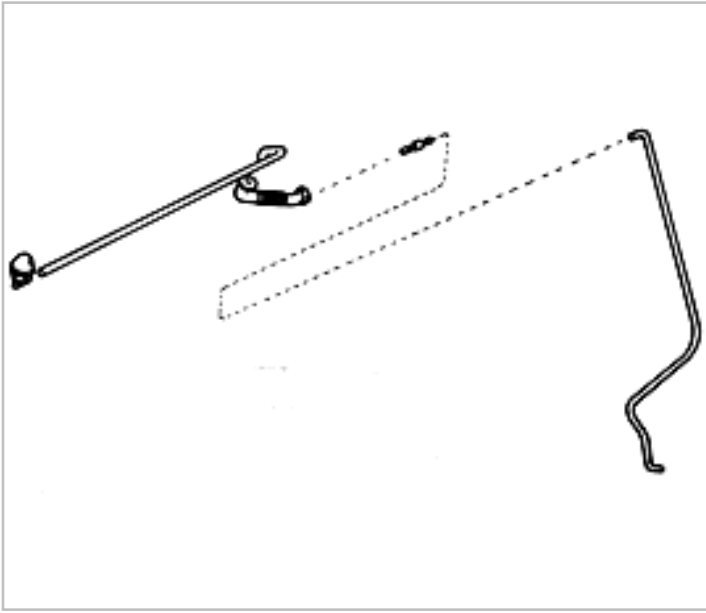
1. En el ojal, desconectar un extremo de la manguera defectuosa.
2. El uso de un conector, coloque una nueva pieza de manguera al final de la pieza defectuosa.
3. Eliminar o bien la boquilla o tanque de la arandela del vehículo (según se requiera).
4. Tire de la manguera defectuosa del vehículo, tirando de nuevo de la manguera en su posición.
5. componentes del sistema Connect.



REEMPLAZO

Lavadora trasera de la manguera

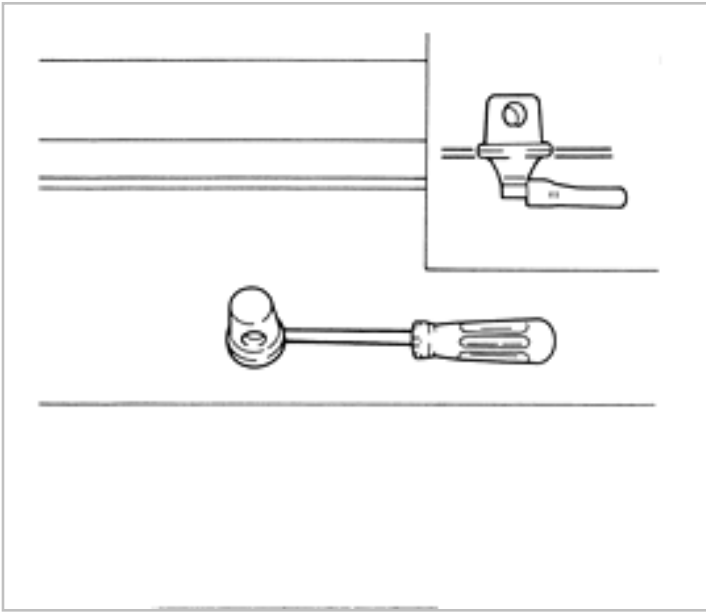
1. En el ojal, desconectar un extremo de la manguera defectuosa.
2. El uso de un conector, coloque una nueva pieza de manguera al final de la pieza defectuosa.
3. Eliminar o bien la boquilla o tanque de la arandela del vehículo (según se requiera).
4. Tire de la manguera defectuosa del vehículo, tirando de nuevo de la manguera en su posición.
5. componentes del sistema Connect.



ELIMINACIÓN

Trasera junta de la boquilla

1. Soltar el clip de retención mediante la inserción de un destornillador fino entre la boquilla y el casquillo.



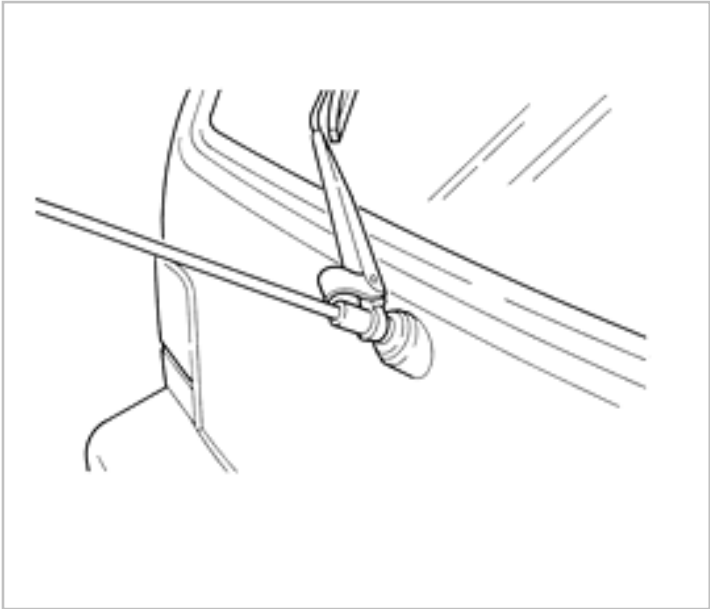
2. Tire de la boquilla y la manguera de la puerta y luego desconectar la manguera de neopreno.

ELIMINACIÓN

Ventana trasera Brazo del limpiaparabrisas

1. Antes de levantamiento, la comprobación de que el limpiaparabrisas se ha detenido en su posición de reposo.
2. Retire la cubierta de la tuerca y luego limpiaparabrisas tuerca del brazo.

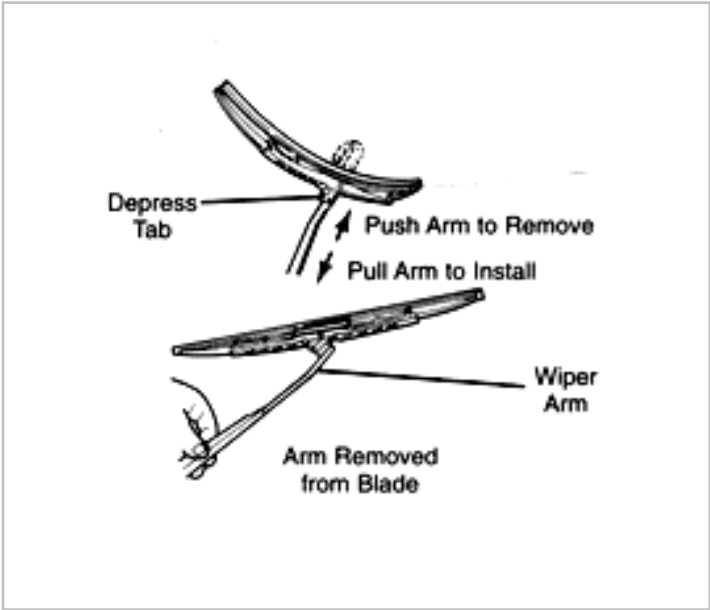
3. Retire el brazo del limpiaparabrisas.



ELIMINACIÓN

Ventana trasera Escobilla

- 1. Desbloquear estante rueda de repuesto y moverlo clara de la puerta trasera.
- 2. limpiaparabrisas Levante el brazo del parabrisas la posición de bloqueo en posición vertical.
- 3. Gire la hoja hasta que la lengüeta de bloqueo se expone a continuación, pulse en.

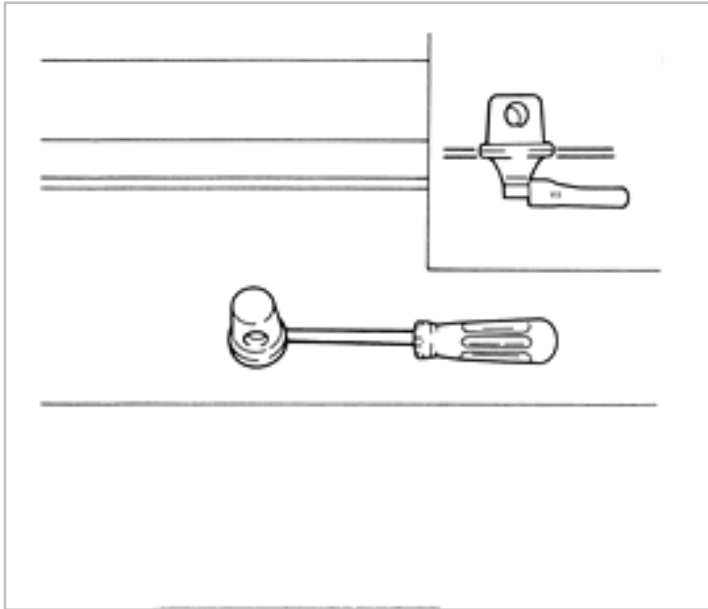


- 4. limpiaparabrisas Empuje hoja hacia abajo el brazo hasta que el gancho se ha separado de la hoja.
- 5. Ahora deslice la hoja hacia arriba el brazo hasta que salga del gancho.

ELIMINACIÓN

Trasera junta de la boquilla

1. Soltar el clip de retención mediante la inserción de un destornillador fino entre la boquilla y el casquillo.

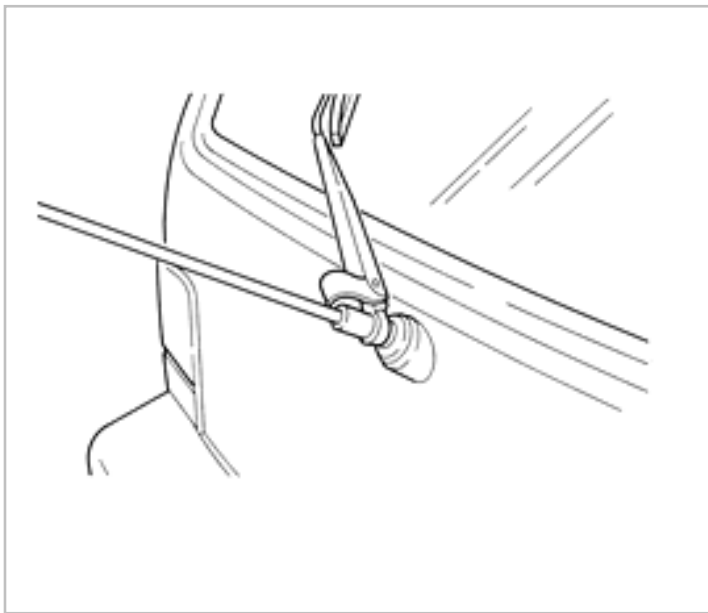


2. Tire de la boquilla y la manguera de la puerta y luego desconectar la manguera de neopreno.

ELIMINACIÓN

Ventana trasera Brazo del limpiaparabrisas

1. Antes de levantamiento, la comprobación de que el limpiaparabrisas se ha detenido en su posición de reposo.
2. Retire la cubierta de la tuerca y luego limpiaparabrisas tuerca del brazo.
3. Retire el brazo del limpiaparabrisas.

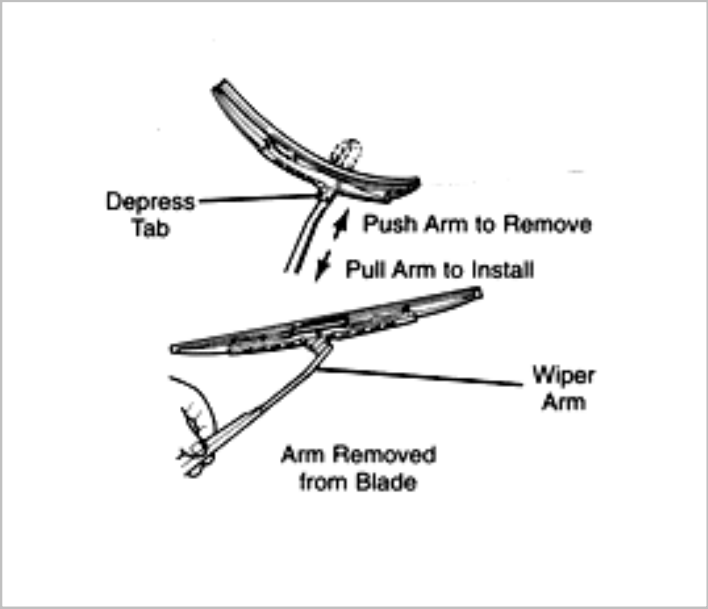


ELIMINACIÓN

Ventana trasera Escobilla

1. Desbloquear estante rueda de repuesto y moverlo clara de la puerta trasera.
2. limpiaparabrisas Levante el brazo del parabrisas la posición de bloqueo en posición vertical.

3. Gire la hoja hasta que la lengüeta de bloqueo se expone a continuación, pulse en.



4. limpiaparabrisas Empuje hoja hacia abajo el brazo hasta que el gancho se ha separado de la hoja.

5. Ahora deslice la hoja hacia arriba el brazo hasta que salga del gancho.

INSTALACIÓN

Trasera junta de la boquilla

- 1. Conectar la boquilla de la manguera de neopreno.
- 2. Frente a la salida de la boquilla hacia abajo, hacia el parabrisas y empuje en su lugar en la parte superior de la puerta.

INSTALACIÓN

Ventana trasera Brazo del limpiaparabrisas

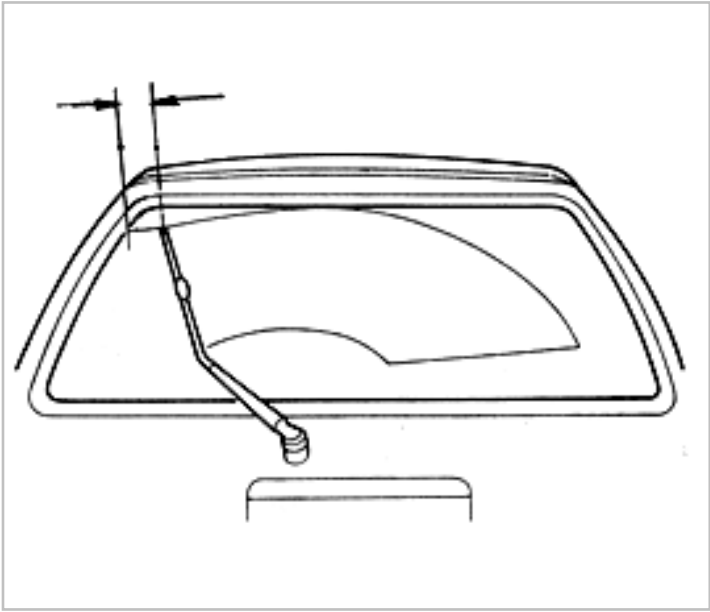
- 1. Colocar el brazo de limpiaparabrisas en el eje de pivote.
- 2. Instalar la tuerca y apriete.

Apretar la tuerca a 106 lb · en (12 N · m)

NOTE

No debe ejecutar limpiaparabrisas trasero en una ventana seca.

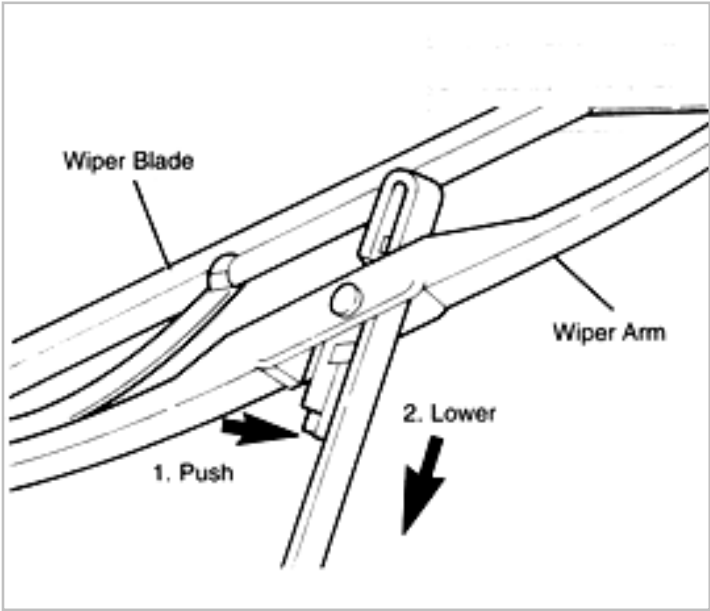
3. Instalar la cubierta de tuerca y verificar el movimiento del brazo a través de la ventana trasera. El brazo de limpiaparabrisas debe dejar de 3" (80 mm) desde el borde izquierdo de la ventana trasera.



INSTALACIÓN

Ventana trasera Escobilla

1. Coloque la nueva cuchilla en el brazo del limpiaparabrisas, teniendo cuidado de que el lado abierto del gancho se encuentra frente al punto de conexión.
2. Mueva la hoja (izquierda o derecha) hasta que el punto de conexión es en la apertura del gancho.
3. Cuchilla de empuje en el gancho hasta que los conjuntos de lengüeta de bloqueo.
4. Bajar brazo del limpiaparabrisas en el parabrisas.



INSTALACIÓN

Trasera junta de la boquilla

1. Conectar la boquilla de la manguera de neopreno.
2. Frente a la salida de la boquilla hacia abajo, hacia el parabrisas y empuje en su lugar en la parte superior de la puerta.

INSTALACIÓN

Ventana trasera Brazo del limpiaparabrisas

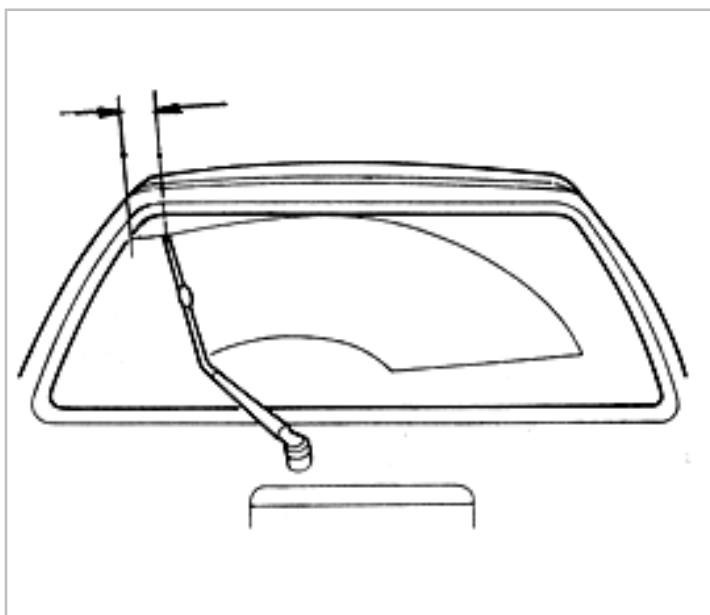
1. Colocar el brazo de limpiaparabrisas en el eje de pivote.
2. Instalar la tuerca y apriete.

Apretar la tuerca a 106 lb · en (12 N · m)

NOTE

No debe ejecutar limpiaparabrisas trasero en una ventana seca.

3. Instalar la cubierta de tuerca y verificar el movimiento del brazo a través de la ventana trasera. El brazo de limpiaparabrisas debe dejar de 3" (80 mm) desde el borde izquierdo de la ventana trasera.

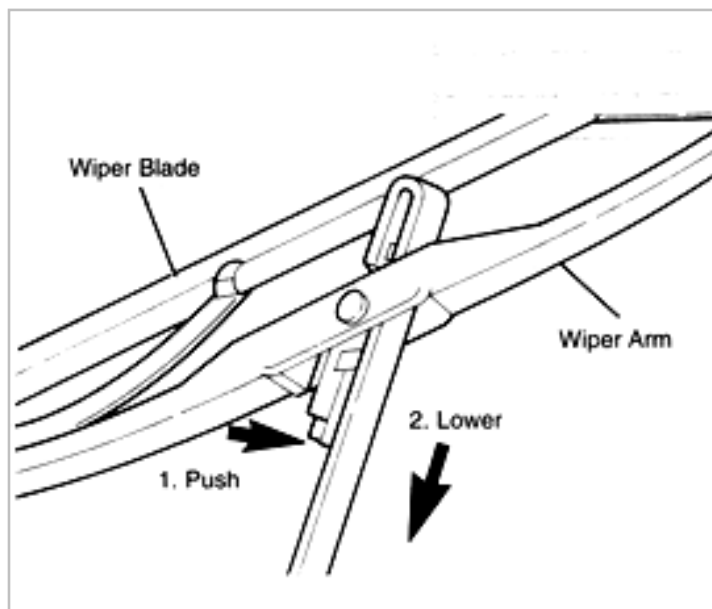


INSTALACIÓN

Ventana trasera Escobilla

1. Coloque la nueva cuchilla en el brazo del limpiaparabrisas, teniendo cuidado de que el lado abierto del gancho se encuentra frente al punto de conexión.
2. Mueva la hoja (izquierda o derecha) hasta que el punto de conexión es en la apertura del gancho.
3. Cuchilla de empuje en el gancho hasta que los conjuntos de lengüeta de bloqueo.

4. Bajar brazo del limpiaparabrisas en el parabrisas.



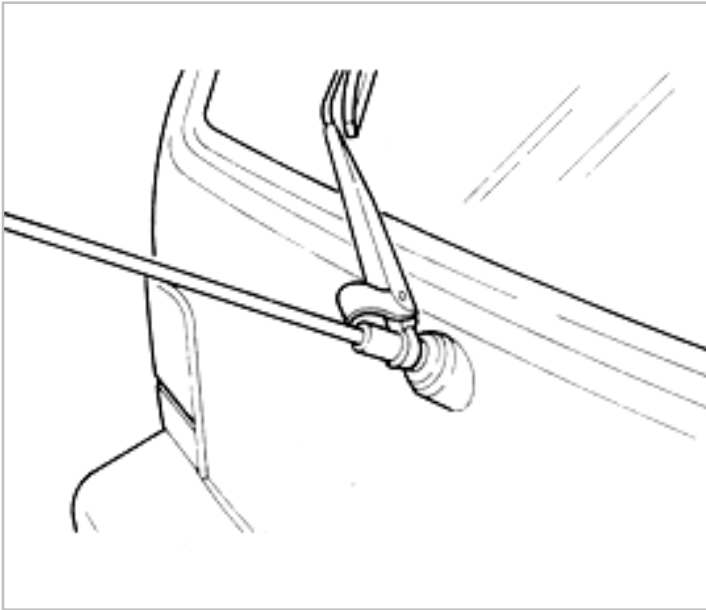
AJUSTE

1. rociado debe centrar largo de la línea central de la ventana trasera. Si fuera de línea, girar ligeramente la boquilla para ajustar.
2. Si obstruido o restringido, utilizar una aguja o alambre de salida de la tobera claro.

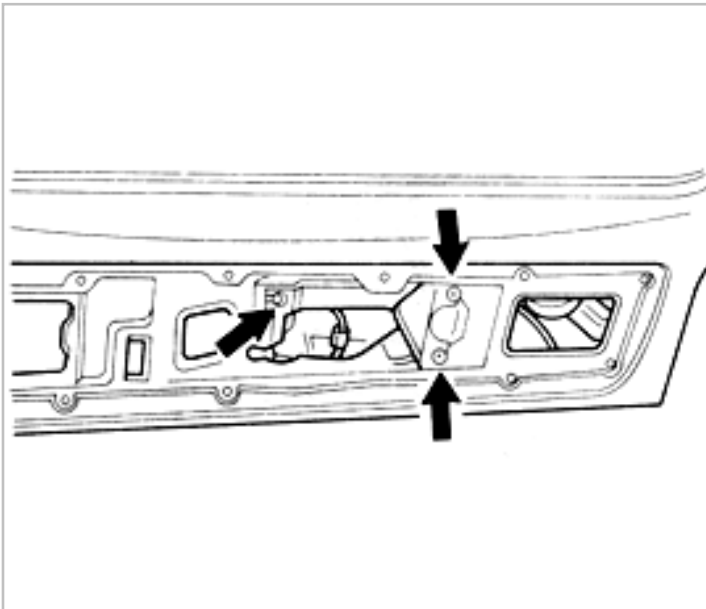


ELIMINACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el brazo del limpiaparabrisas. Consulte "Sistema / Lavadora Limpiaparabrisas" en esta sección.



3. Quitar el guarnecido de la puerta trasera. Consulte "Recorte" en esta sección.
4. Retire los tres tornillos de fijación.
5. Desconectar el conector del arnés del motor del limpiaparabrisas.
6. Retire el motor del limpiaparabrisas de la puerta.



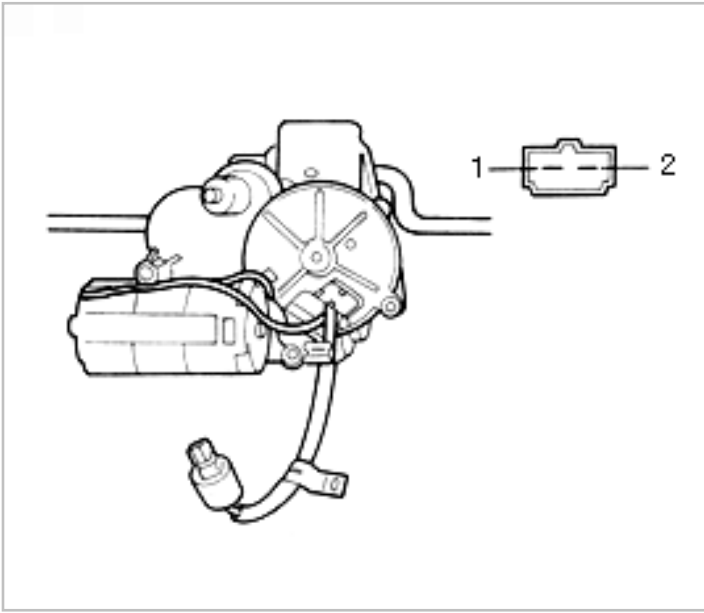
INSTALACIÓN

1. Los procedimientos de eliminación inversa.

Apretar los pernos de montaje a 75 lb · in (8,5 N · m)

INSPECCIÓN

1. Comprobar la continuidad entre los terminales 1 y 2.
 2. Comprobar el funcionamiento del motor mediante la conexión a una fuente de 12 V DC. Conectar el terminal 1 a positivo y el terminal B a negativo.
- Observe si el conjunto del motor funciona a la posición de parada automática.

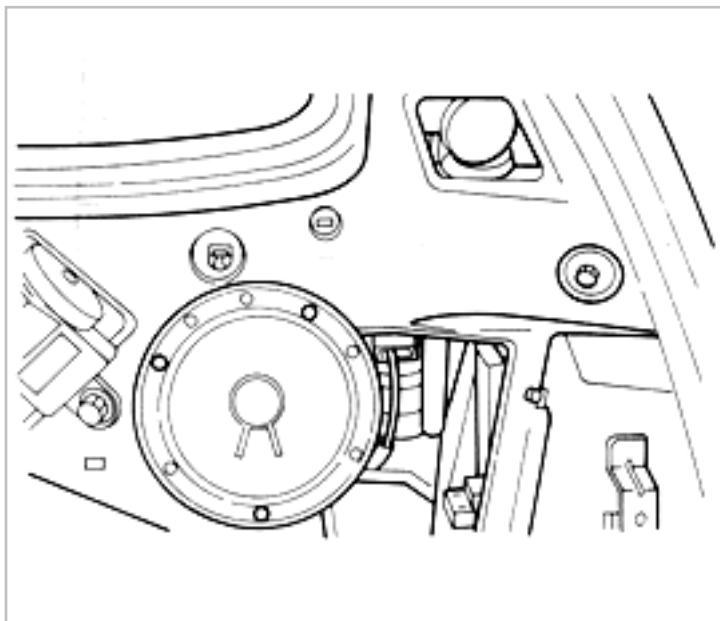




ELIMINACIÓN

Lavadora trasera del motor

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel lateral trasero derecho. Consulte "Recorte" en esta sección.
3. Retire el altavoz trasero derecho.
4. Desconectar el conector de la arandela arnés motor.
5. Retire los dos tornillos en el tanque de lavado.
6. Tire suavemente el depósito de la lavadora y el motor del panel lateral.



7. Vaciar el tanque y separar el motor del lavador del tanque de lavado.

INSTALACIÓN

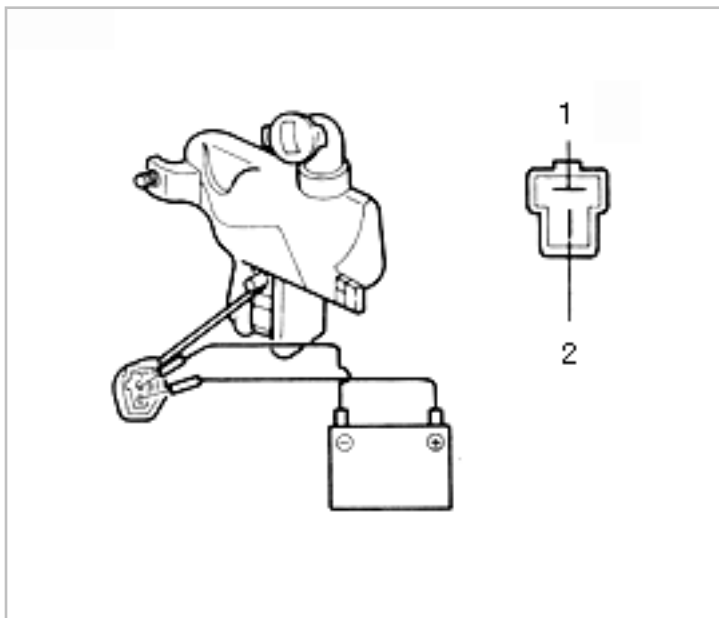
Lavadora trasera del motor

1. Procedimiento de extracción inversa.

INSPECCIÓN

1. Comprobar la continuidad entre el terminal "1" y el terminal "2" con un óhmetro.
2. Comprobar el funcionamiento del motor mediante la conexión a una fuente de 12 V DC.

3. Inspeccione visualmente el tanque de lavado está agrietado o dañado.





DESCRIPCIÓN

las luces exteriores

Las luces exteriores consisten en seis sistemas de iluminación: faros, luces de señal de viraje, luces de posición, luces de emergencia, luces de freno, y luces de la matrícula (trasera solamente). Los seis sistemas incluyen conjuntos de faro derecho conjuntos de luces combinación delanteras derecha dos conjuntos de luz de la matrícula la izquierda y, a la izquierda y, conjuntos de luces traseras izquierda y derecha, un montaje de luz de freno montada en alto trasero, y (para la licencia trasera solamente). Todas las luces son alimentados por el sistema de the12-voltelectrical y son controlados / operado por el conductor.



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

las luces exteriores

Consulte el Manual de solución de problemas eléctricos para el diagnóstico eléctricos.



ELIMINACIÓN

MONTAJE LIGHT combinación trasera (2door)

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

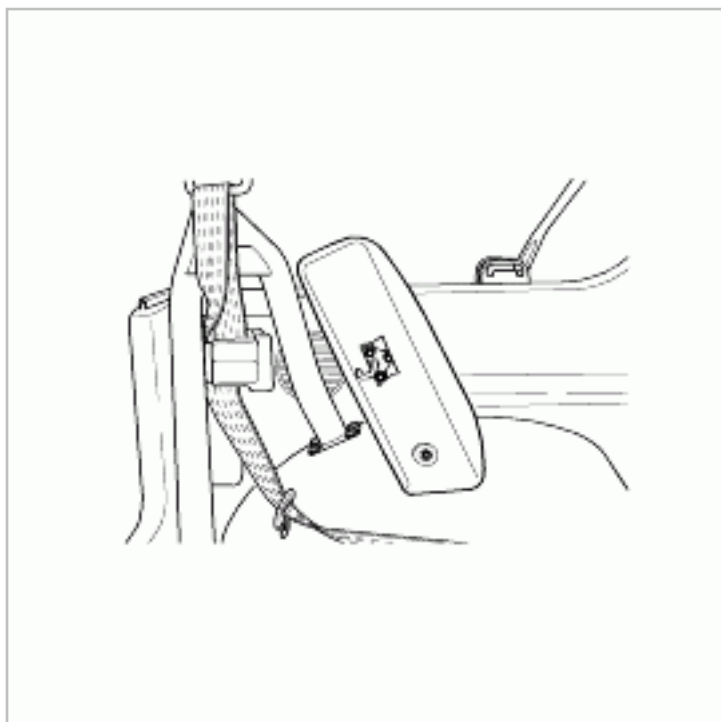
2. Los frentes de diapositivas asientos delanteros (si no se elimina)

3. botones de bloqueo de tracción y plegar el asiento trasero hacia abajo, luego giran asiento trasero hacia adelante.



4. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta delantero del asiento trasero de bloqueo de asiento del lado posterior.

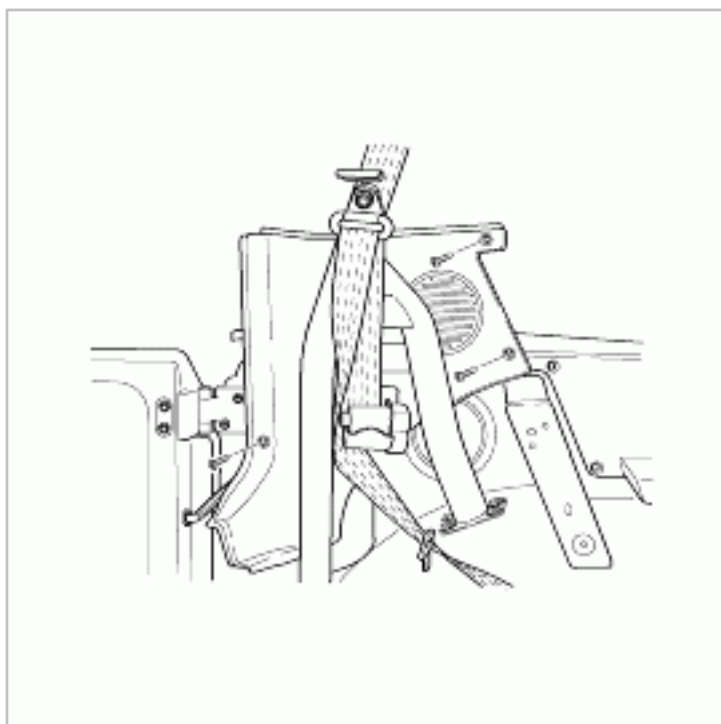
5. Retirar un perno y tres pernos que sujetan trasero delantero de bloqueo de asiento a asiento lado trasero.



6. Retirar asiento lado trasero.

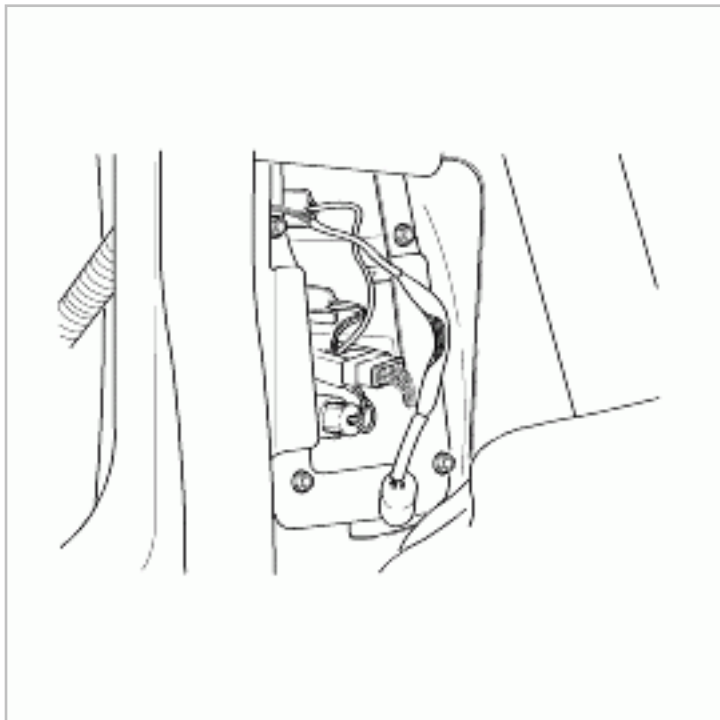


7. Retire los tres tornillos que fijan el ajuste pilar D, a continuación, tire hacia arriba pilar D recortar con cuidado.

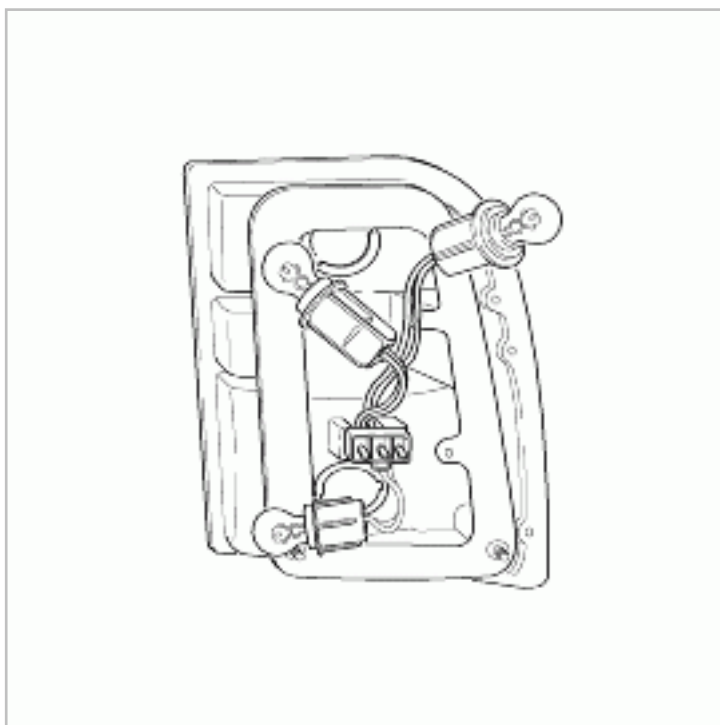


8. conector eléctrico Desconectar.

9. Retire las cuatro tuercas de montaje de la luz de combinación.



10. Desde el exterior de vehículo, conjunto de luz de combinación agarre y tire de vehículo usando cuidado de no dañar la junta.



INSTALACIÓN

MONTAJE LIGHT combinación trasera (2door)

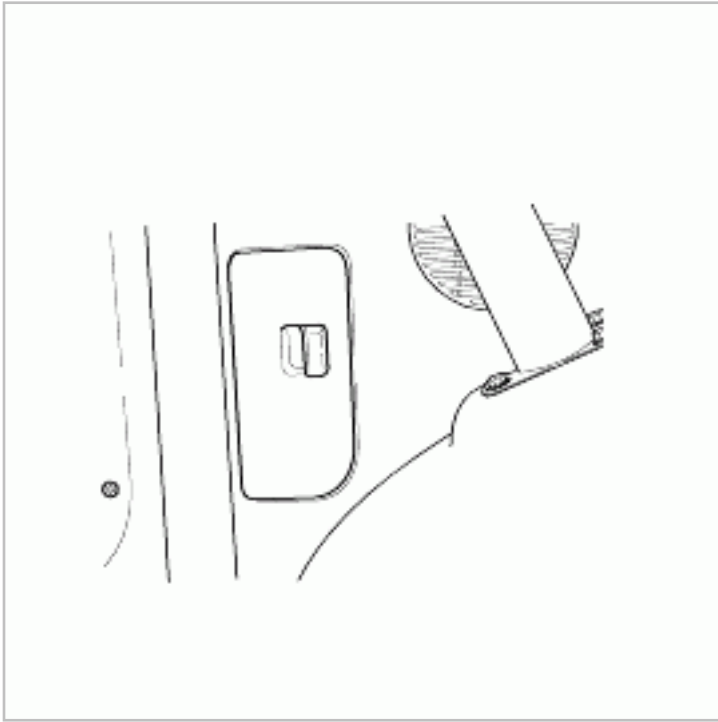
1. Instalar el conjunto de la luz trasera combinación en el orden inverso de la extracción.

REEMPLAZO

MONTAJE LIGHT combinación trasera (2door)

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Agarre rejilla fotoeléctrica combinación con los dedos y tire hacia afuera.



3. Desconecte el conector eléctrico del conjunto de la luz.

4. Pestaña de elevación en la parte inferior del soporte de la bombilla hacia arriba para desenganchar portalámparas del conjunto de la luz.

5. Con portalámparas desacoplado, tire portalámparas hacia adelante cuidadosamente con respecto al vehículo, y retire de la unidad de iluminación.

6. Retire la bombilla como se requiere desde el portalámparas.

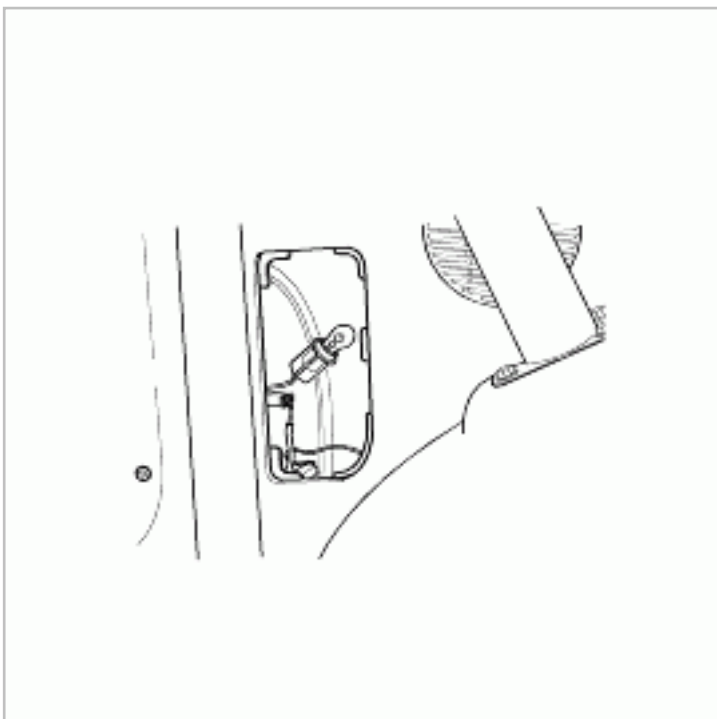
7. Instalar nueva bombilla de tipo adecuado.

8. Posición del soporte de bombilla en el conjunto de luz y presione para activar con el montaje de la luz.

9. Instalar conector eléctrico.

10. Instalación de rejilla de conjunto de luz de combinación.

11. Conectar el cable negativo de la batería.





DESCRIPCIÓN

montajes de la linterna

Cada montaje de la linterna está conformado aerodinámicamente para que coincida con los contornos del cuerpo. El conjunto de luz está unido al cuerpo por cuatro pernos.

La lente está fijada permanentemente a la reflector plástico. El bulbo es del tipo halógeno de doble filamento. El doble filamentos se activan por separado para proporcionar haces de alta y baja. Una junta tórica sella la instalación bombilla para evitar que materias extrañas entren en el montaje de la linterna. La bombilla se puede quitar / instalar desde el compartimiento del motor sin removingthe conjunto de la luz. Cada faro se puede ajustar para mover el haz hacia arriba, abajo, izquierda o derecha. Dos tornillos de ajuste para cada montaje de la linterna se alcanzan a través de agujeros en la estructura del cuerpo, directamente por encima del conjunto del faro. El tornillo interno ajusta theleft luz del faro / derecha, y el tornillo fuera de borda se ajusta la luz del faro hacia arriba / abajo.



AJUSTE

Los faros deben orientarse adecuadamente para obtener la máxima iluminación y seguridad vial. Faros no requieren ajuste de objetivo si la bombilla sólo ha sido sustituido; Sin embargo, si todo el conjunto del faro se ha eliminado, o si se va a instalar un nuevo montaje, con el objetivo debe comprobarse, y el ajuste hacen si es necesario.

- 1) Utilizar una herramienta faros disponible en el mercado.
- 2) Siga las instrucciones del fabricante de la herramienta.
- 3) Asegurarse de que el vehículo está en un nivel o superficie plana cerca de, en consonancia con la herramienta que se utiliza.
- 4) Inflar los neumáticos a la presión especificada.
- 5) Cargar el vehículo de la manera que se hace funcionar normalmente.
- 6) Siga las leyes estatales vigentes en materia de faros.
- 7) Con la herramienta con el objetivo instalado, gire los tornillos de ajuste según sea necesario para apuntar los faros de la siguiente manera:



Izquierda Faro:

Motor fuera de borda de tornillo:	Giro a la derecha mueve haz arriba. rotación hacia la izquierda se mueve hacia abajo del haz
-----------------------------------	--

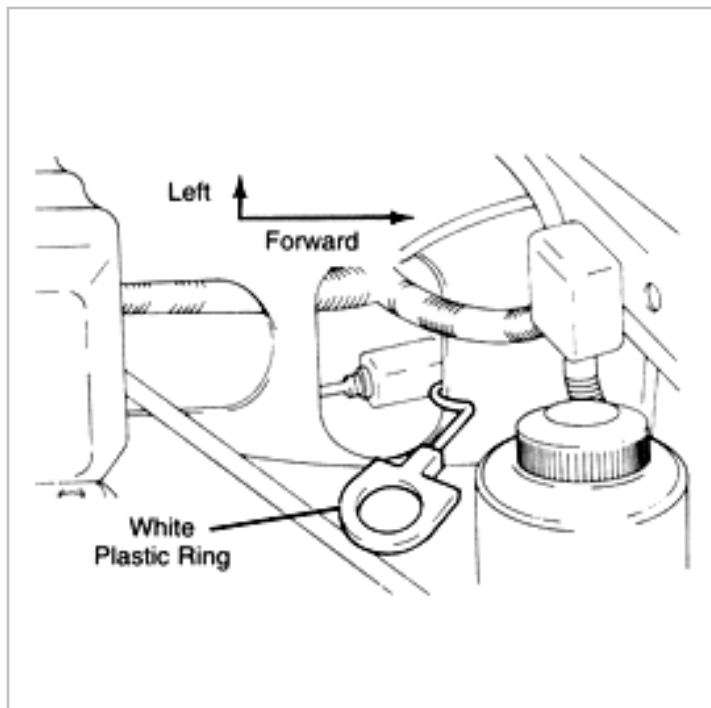
Faro derecho:

Motor fuera de borda de tornillo:	Giro a la derecha mueve a la izquierda de la viga. giro a la izquierda mueve a la derecha del haz.
-----------------------------------	--

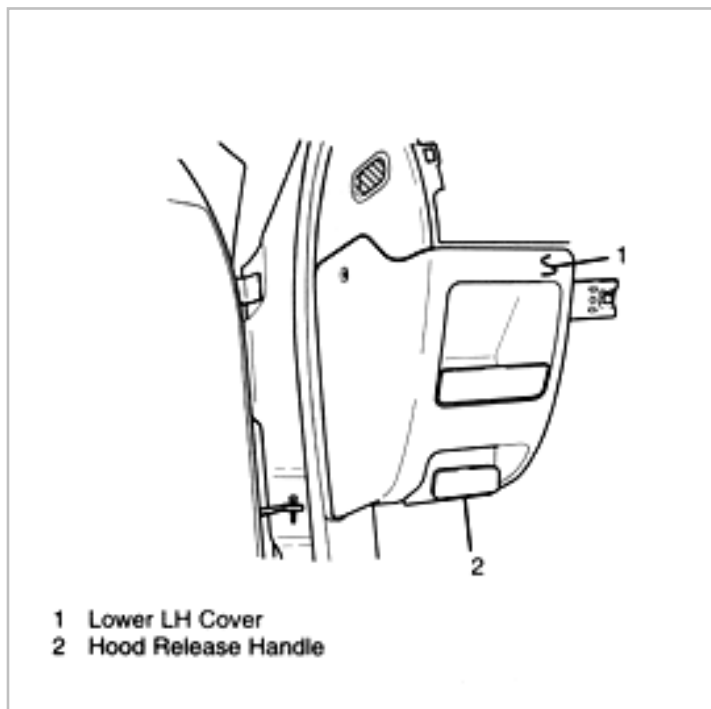
ELIMINACIÓN

Conjunto de faro

1. Abrir el capó. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Busque el anillo de plástico blanco cerca del lado exterior del faro; tire de la anilla para liberar el enclavamiento de muelle en el conjunto de luz combinación frontal.

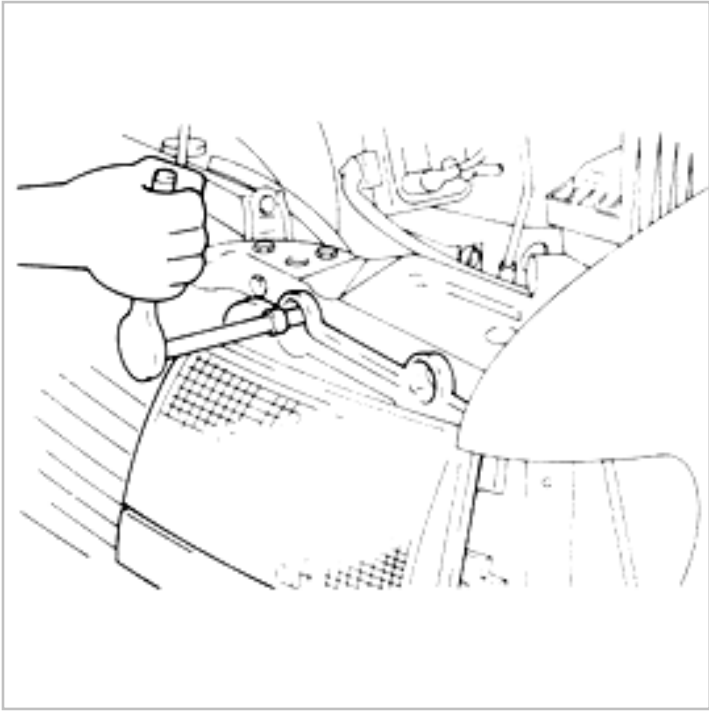


3. Desde el exterior del vehículo, tire con cuidado el conjunto de la luz combinación lejos del vehículo.



4. Desconecte el conector eléctrico. El montaje de conjunto combinación de luz a un lado.
5. Retirar cuatro sujetadores de plástico roscados desde la parte superior de la rejilla.
6. Desenganche rejilla de clips, retirar del vehículo y dejar de lado.
7. Retire cuatro pernos de fijación de montaje del faro para vehículo.

conjunto del faro 8. tire hacia adelante clara de vehículo.



9. Girar cubierta posterior hacia la izquierda para desenganchar desde el conjunto de luz.

socket 10. Tire con foco del conjunto del faro.

INSTALACIÓN

Conjunto de faro

1. Con bombilla instalado en el zócalo, alinee las ranuras de toma de corriente con jefes de montaje de la linterna e insertar socket en el conjunto del faro.

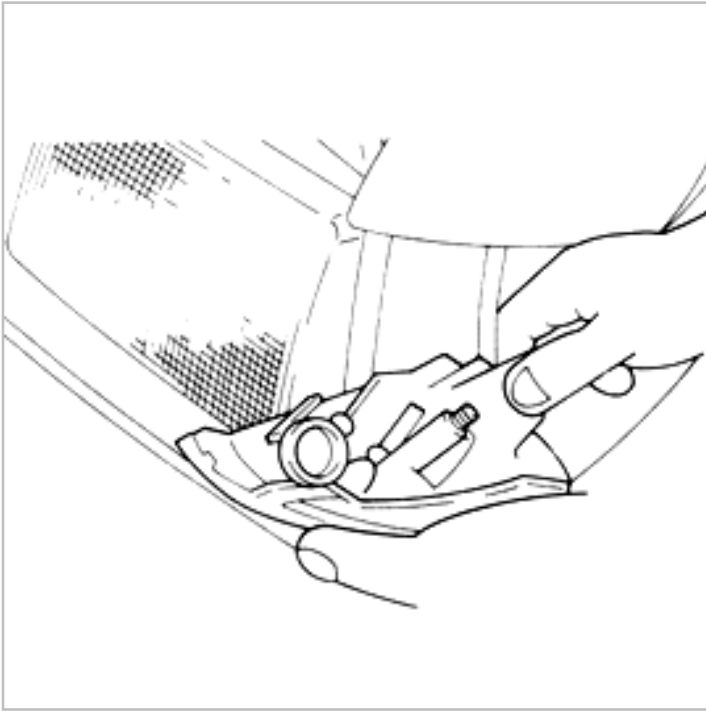
2. Alinear la contraportada con el montaje de la linterna e instalar, girando en sentido horario hasta adecuadamente comprometido.

conjunto del faro 3. Posición en el vehículo e instalar los cuatro pernos.

Apretar los pernos de montaje de la linterna a 18 lb · pies (25 N · m)

4. Conecte el conector eléctrico al conjunto de la luz de combinación delantera.

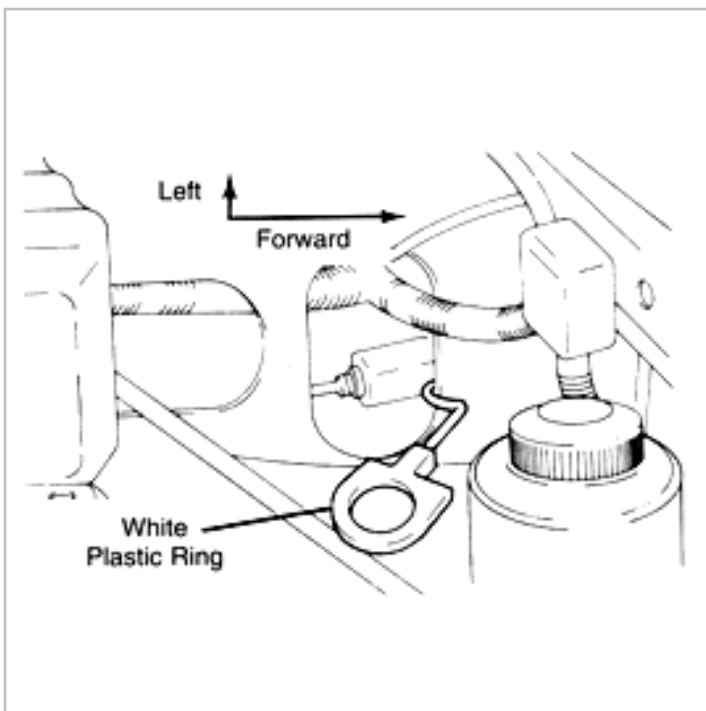
montaje 5. Posición combinación frente luz en su lugar en el vehículo y tire de anillo de plástico blanco para enganchar cierre de resorte. Compruebe que el muelle está bloqueado correctamente para asegurar que el conjunto de la luz combinación se fija al vehículo.



6. rejilla Posición en el vehículo, con la participación de los clips.

7. Instalar cuatro sujetadores roscados para asegurar la rejilla.

8. Conecte el cable negativo de la batería.

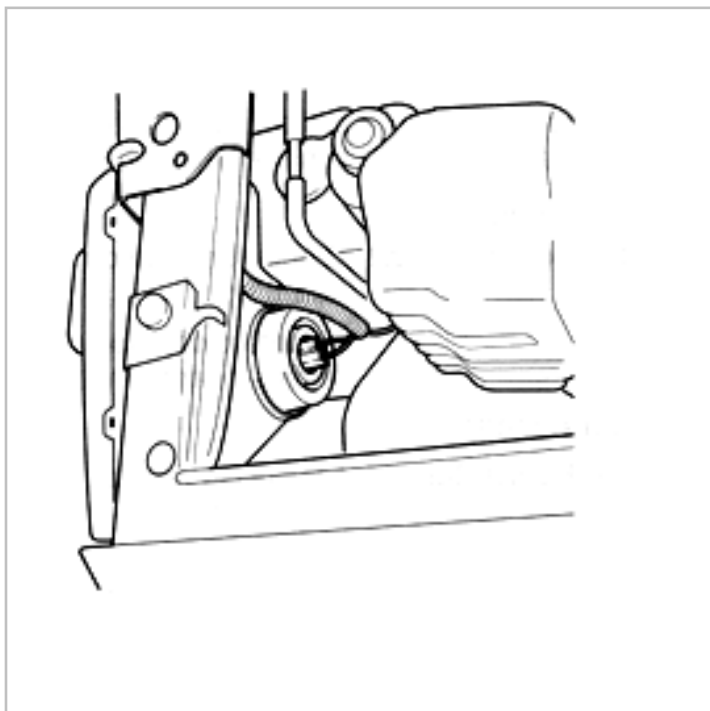


REEMPLAZO

Bombilla del faro

1. Desconectar el cable negativo de la batería.

2. Retire el conector eléctrico del foco.



3. Retirar la cubierta posterior empujando sobre la cubierta, entonces la rotación de la cubierta hacia la izquierda en sentido contrario para desacoplarse del conjunto del faro.

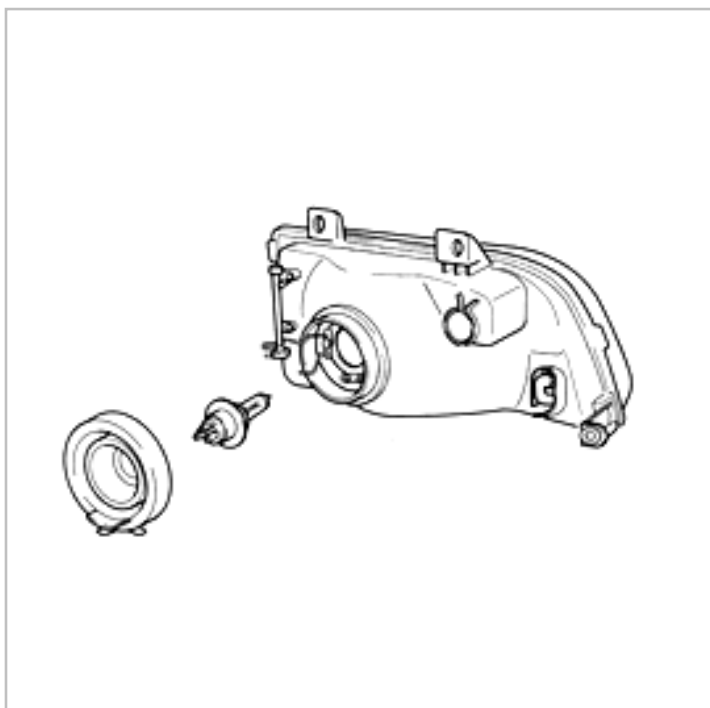
NOTE

Tenga cuidado al manipular la bombilla halógena faro. No toque la parte de cristal de la bombilla con las manos desnudas. El aceite de la piel puede causar que el vidrio falle.

CAUTION

La bombilla del faro se llena con un gas que está bajo presión. El daño a la parte de vidrio de la bombilla puede hacer que el foco explote con posibles lesiones personales.

4. Tire del socket con el bulbo hacia atrás y retirar del conjunto del faro.

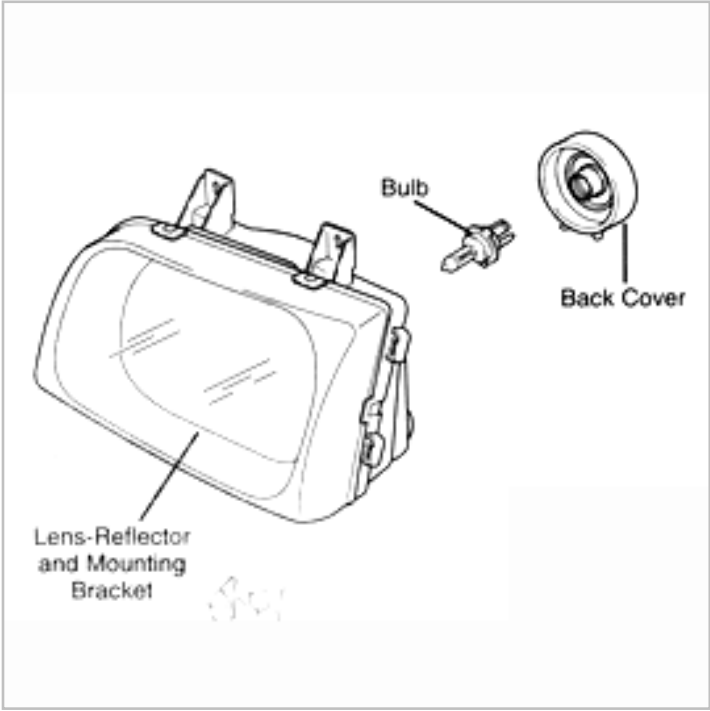


5. Si la bombilla ha fallado, colocarlo en el nuevo cartón bulbo y disponer de forma adecuada.
6. Mantener la bombilla de repuesto por la base, o utilizar un paño limpio o papel para evitar tocar el cristal, e instalar la bombilla en el zócalo.
7. Alinear las ranuras de la toma de corriente y jefes correspondientes en conjunto del faro. Inserte la bombilla y el casquillo en el conjunto del faro.
8. Instalar la cubierta trasera para mantener el zócalo en su lugar.
9. Instalar el conector eléctrico.
- cable negativo de la batería 10. Conectar.

DESMONTAJE

Conjunto de faro

1. Gire la cubierta posterior hacia la izquierda para desenganchar, entonces alejarse frontal de montaje.
- socket 2. Tire con foco del montaje. Además desmontaje o reparación no es posible.



3. Retire los tornillos de fijación montaje de la linterna. Retire compl.

REENSAMBLAJE

Conjunto de faro

1. Instalar el conjunto del faro.
- Empuje zócalo, con el bulbo instalado, en la parte posterior del conjunto del faro.
2. Posición cubierta posterior a los faros y girar en sentido horario para enganchar.



DESCRIPCIÓN

LUZ DE TECHO

La luz de bóveda proporciona una luz para la que entran y salen del compartimento de pasajeros (puertas abiertas). También se puede utilizar para proporcionar la luz cuando las puertas están cerradas. Se coloca en el centro del revestimiento de techo. Es a la vez útil y reemplazable.

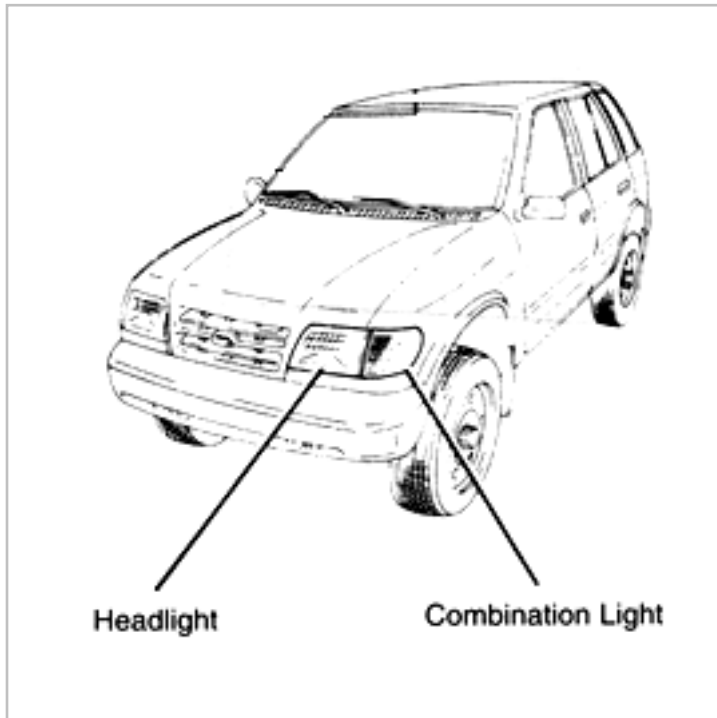


DESCRIPCIÓN

Combinación de unidades de luz (frontal)

1. El conjunto de luz de combinación frontal contiene dos bombillas. Una bombilla funciones como la luz de la señal de peligro / a su vez, y la otra como la luz de posición / estacionamiento. Ambos bulbos se puede llegar desde el interior del compartimiento del motor.

El filamento de la bombilla de peligros y de señal de giro es controlada por el interruptor de combinación en la columna de dirección. Consulte el sistema de dirección para el retiro y la información de instalación. Consulte el Manual de solución de problemas eléctricos para información de servicio sobre el interruptor de combinación.



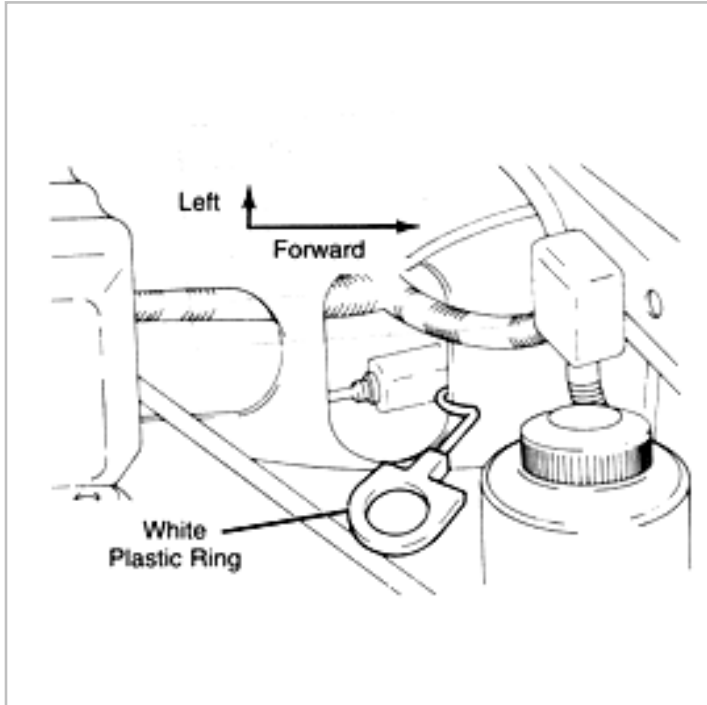


REEMPLAZO

Asamblea de luz de combinación delantera

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Busque el anillo de plástico blanco adyacente al conjunto de la luz en el interior del compartimiento del motor.



3. anillo de plástico desenganche de tracción cierre de resorte.

4. Desde el exterior del vehículo, tire del conjunto de la luz combintion lejos del vehículo hasta que la espalda de reunión es accesible.



5. conjunto de enchufe Girar en sentido antihorario se desacople de conjunto de la luz. Tire conjunto de enchufe con el bulbo de conjunto de la luz.

6. Retire la bombilla del casquillo.

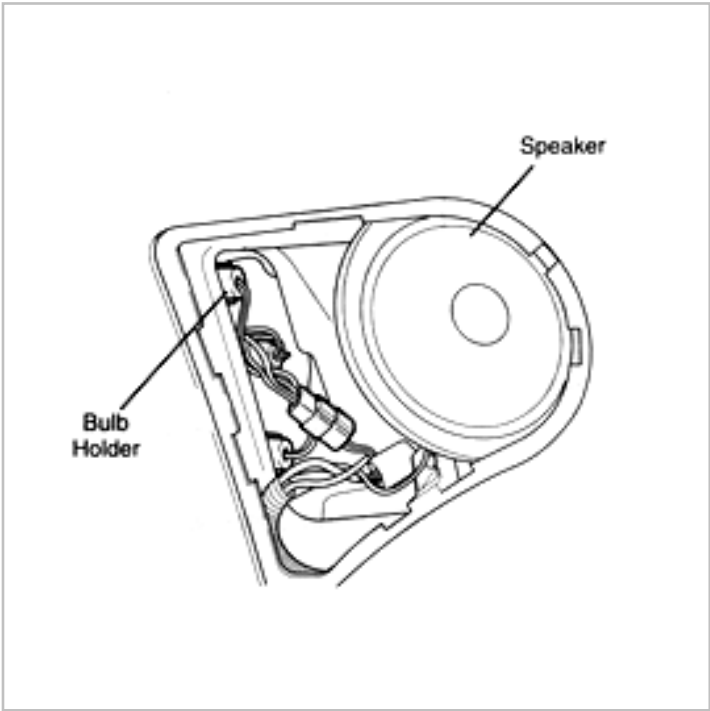
- 7. Instalar nueva bombilla en el zócalo.
- 8. Comprobar que la junta de goma está presente en el zócalo y está en buenas condiciones.
- 9. socket Align con el montaje de la luz, insertar socket y gire en sentido horario para bloquear.

conjunto de la luz 10. Posición en el vehículo, participar el mazo de cables en el clip en el conjunto de la luz, a continuación, empuje conjunto de la luz firmemente en su posición.

- 11. Desde el interior del compartimiento del motor, sujete el anillo de plástico blanco y tire para activar el bloqueo.
- 12. Conectar el cable negativo de la batería.

Asamblea de luz de combinación trasera

- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Altavoz Agarre grillé con los dedos y tire hacia afuera.
- 3. Desconecte el conector eléctrico del conjunto de la luz.
- 4. pestaña de elevación en la parte inferior del soporte de la bombilla hacia arriba para desenganchar portalámparas del conjunto de la luz.



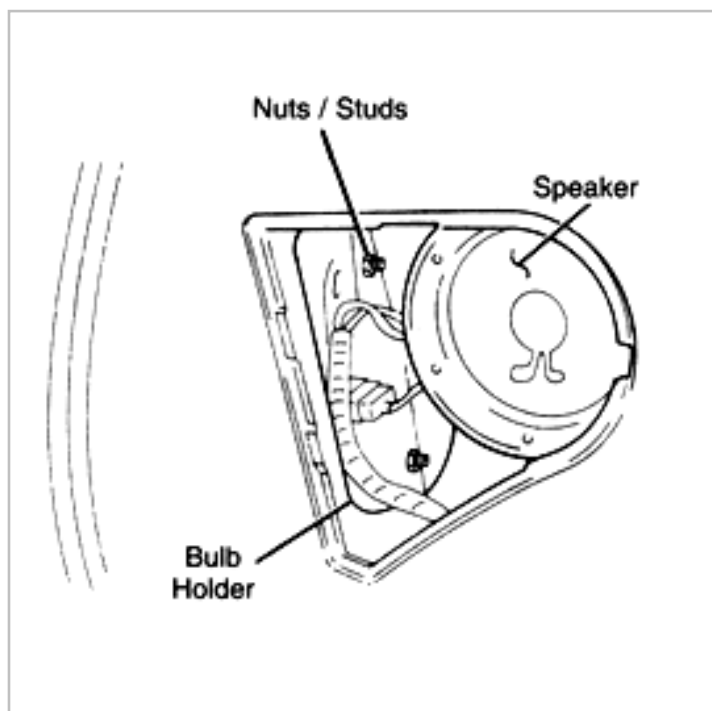
- 5. Con portalámparas desacoplado, tire portalámparas hacia adelante cuidadosamente con respecto al vehículo, y retirar de la unidad de iluminación.
- 6. Retire la bombilla como se requiere desde el portalámparas.
- 7. Instalar nueva bombilla de tipo adecuado, como se muestra en el portalámparas.
- 8. Posición del soporte de bombilla en el conjunto de luz y presione para activar con el montaje de la luz.
- 9. Instalar conector eléctrico.
- 10. Instalación de rejilla del altavoz.
- 11. Conectar el cable negativo de la batería.

ELIMINACIÓN

Asamblea de luz de combinación trasera

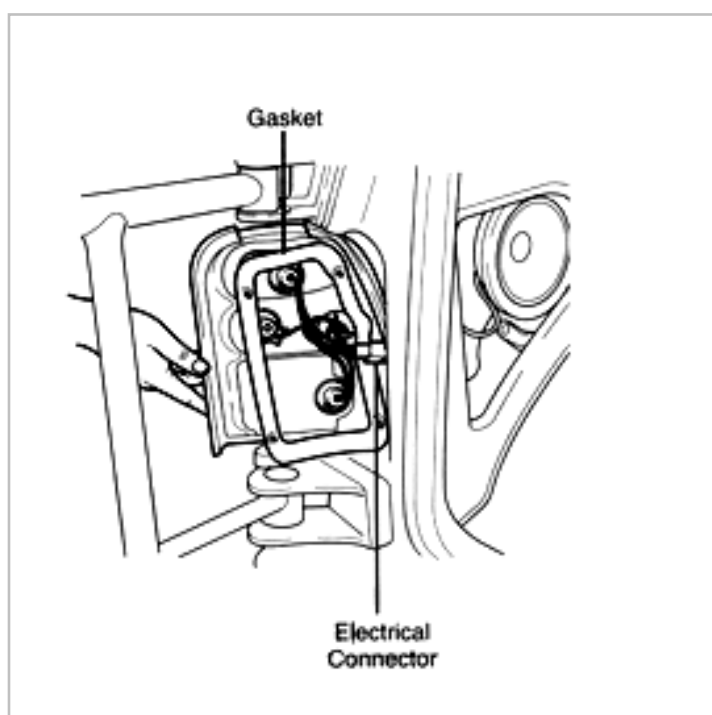
- 1. Desconectar el cable negativo de la batería.
- 2. Altavoz Agarre grillé con los dedos y tire hacia afuera.

3. Desconecte el conector eléctrico.



4. Retire cuatro tuercas de montaje de la luz de combinación.

5. Desde el exterior del vehículo, el montaje de la luz combinación agarre y tire del vehículo con cuidado de no dañar la junta.



INSTALACIÓN

Asamblea de luz de combinación trasera

1. Instalar la junta en conjunto de la luz con los pernos a través de orificios correspondientes de la junta.

2. Posición conjunto de la luz en el vehículo con clavos a través de orificios de montaje en vehículo.



3. Instale cuatro tuercas en los espárragos.

Apretar las tuercas a 13 lb · en (15 N · m)

4. Conecte el conector eléctrico.

5. Coloque la rejilla del altavoz y presione en posición de bloqueo.

6. Conectar el cable negativo de la batería.

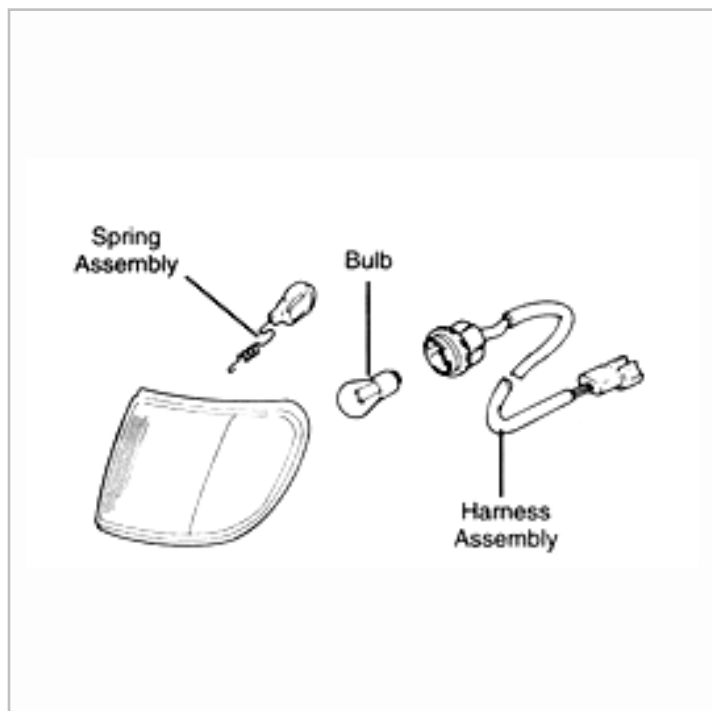
DESMONTAJE

Asamblea de luz de combinación delantera

1. Retire el conjunto de arnés de conjunto de lente-carcasa.

2. Retirar la bombilla del casquillo de ensamblaje de arnés.

3. Retire el conjunto de resorte del conjunto lente-carcasa. Además
desmontaje o reparación no es posible.

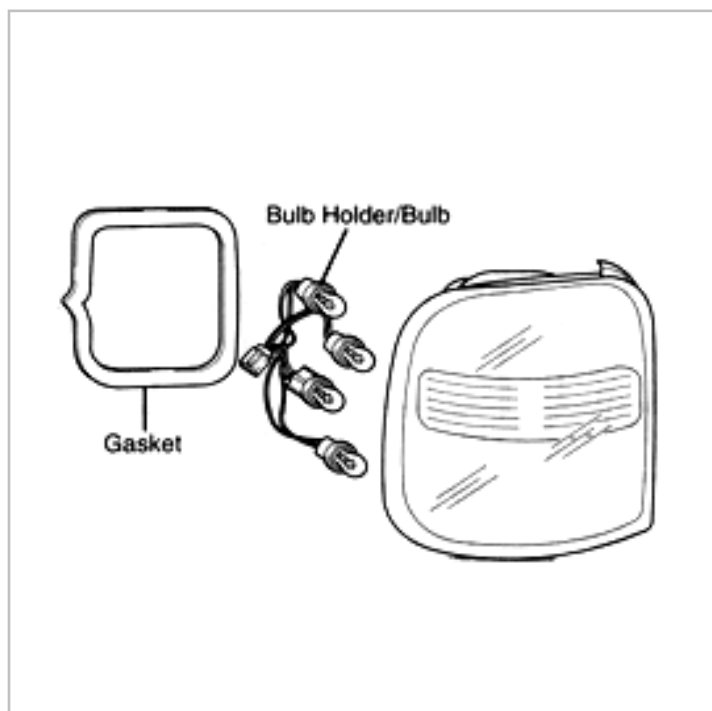


DESMONTAJE

Asamblea de luz de combinación trasera

Todas las partes excepto el conjunto de lente-vivienda son intercambiables de izquierda a derecha.

1. Retirar portalámparas del conjunto de lente-carcasa.
2. Retirar los bulbos de portalámparas.
3. Retire la junta de los pernos y pasadores de guía. Además
desmontaje o reparación no es posible.



REENSAMBLAJE

Asamblea de luz de combinación delantera

1. Instalar el conjunto de resorte en el conjunto de lentes-carcasa.

- 2. Instalación de bulbo en el zócalo de ensamblaje de arnés.
- 3. Instalar el conjunto de arnés en el conjunto de lentes-carcasa.

REENSAMBLAJE

Asamblea de luz de combinación trasera

Todas las partes excepto el conjunto de lente-vivienda son intercambiables de izquierda a derecha.

- 1. Instalar bombillas en portalámparas de acuerdo con las instrucciones sobre el portalámparas.
- 2. Monte el portalámparas con bombillas en conjunto de lente-carcasa.
- 3. Instale la junta sobre los pies derechos y los pasadores de guía.



DESCRIPCIÓN

Asamblea luz de la matrícula

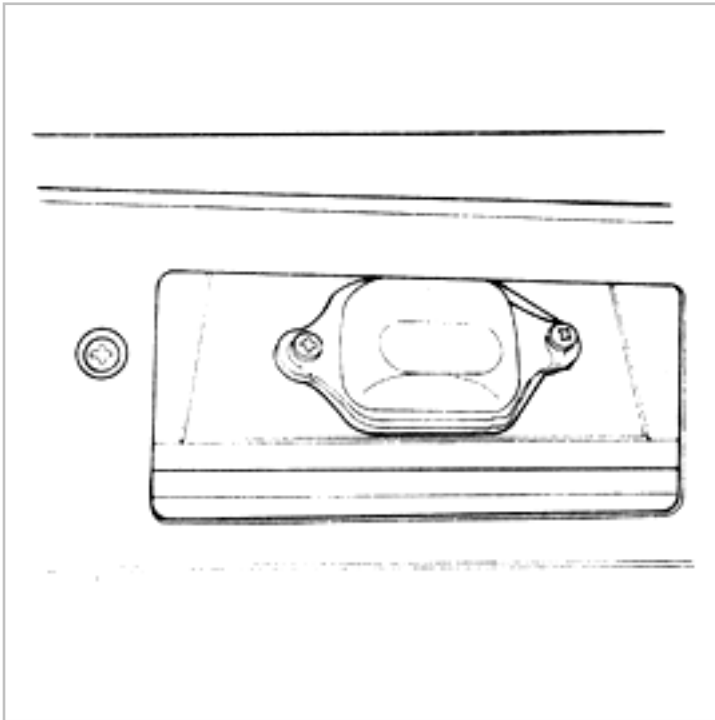
Los apliques de luz placa de dos licencias están instalados en el parachoques trasero por encima de montar la placa de matrícula. Cada conjunto de luz tiene una bombilla. Ambas lámparas se encienden cuando los faros y las luces de posición (luces de estacionamiento) están encendidos. Cada bulbo está protegido por una lente de plástico translúcido unido con dos tornillos. La bombilla se puede quitar / instalado quitando los dos tornillos y la lente de plástico.



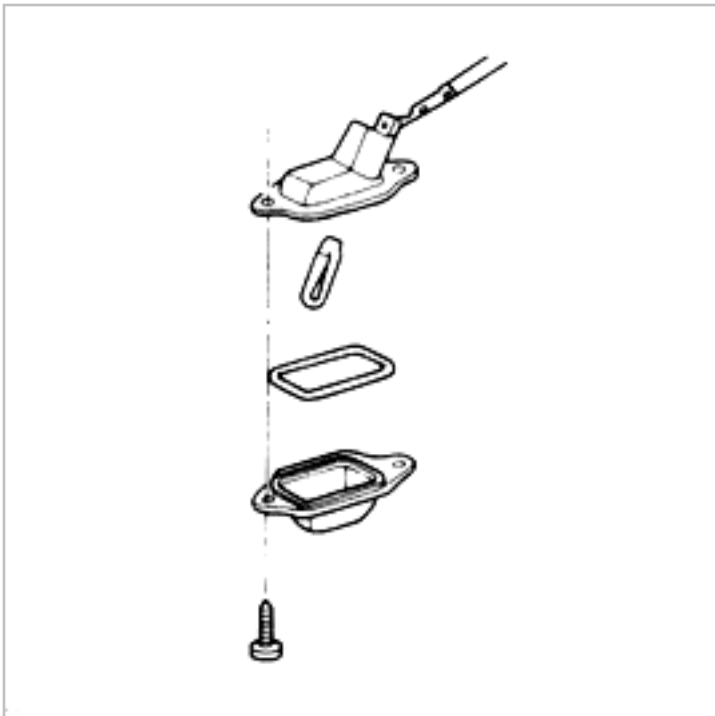
REEMPLAZO

Bombilla Asamblea luz de la matrícula

1. Retire los dos tornillos que sujetan la lente.



2. Retire la bombilla.



3. Instalar la bombilla de repuesto.
4. Instalar lente con dos tornillos.

ELIMINACIÓN

Bombilla Asamblea luz de la matrícula

El parachoques se debe quitar para acceder al ensamblaje de placa de matrícula. Consulte “topes” en esta sección.

1. Retire los tres tornillos que fijan conjunto de la luz a parachoques.
2. Desconecte el conector eléctrico.
3. Retire la placa de montaje de la luz.

INSTALACIÓN

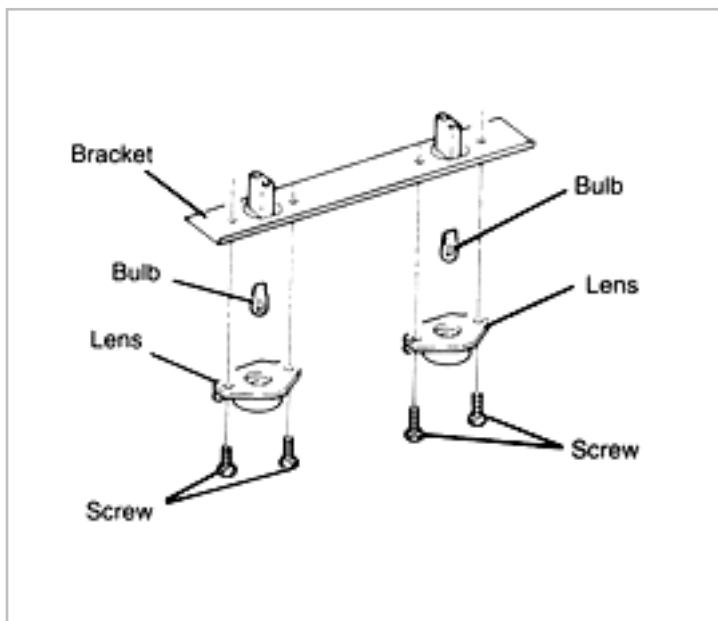
Bombilla Asamblea luz de la matrícula

1. Conecte el conector eléctrico al conjunto de luz de la matrícula.
2. conjunto de la luz de posición sobre el parachoques e instalar tres tornillos.

DESMONTAJE

Asamblea luz de la matrícula

1. Retire dos tornillos que fijan cada lente; eliminar cada lente del soporte.



2. Retire los focos.
3. Retirar el mazo de cables del soporte.

REENSAMBLAJE

Asamblea luz de la matrícula

1. Instalar el mazo de cables en el soporte.
2. Instalación de bombillas.
3. Instalar cada lente con dos tornillos.



DESCRIPCIÓN

Advertencia Hazzard

El interruptor de luces de emergencia se enciende las luces de emergencia. Ambos indicadores direccionales parpadean al mismo tiempo en que el interruptor condición de peligro está en “ON”.



DESCRIPCIÓN

Asamblea de luz de alta freno montado

El conjunto de alta montado la luz de freno está montado cerca de la parte superior de la puerta trasera en el interior. La lente es de color rojo y es visible a través de la ventana trasera. El conjunto tiene una bombilla. Dos tornillos de poner la cubierta. Se quita la tapa para acceder a la bombilla.

La luz se enciende / apaga por un interruptor de luz de freno montado cerca del pedal de freno y accionado por el movimiento del pedal de freno.

Consulte el sistema de frenos para el ajuste del interruptor de luz de freno (parada).



DESMONTAJE

Asamblea de luz de alta freno montado

1. Retire los dos sujetadores de plástico y retirar la cubierta.



2. Retire la bombilla.

Además desmontaje o reparación no es posible.

3. Retire los dos tornillos que sujetan el montaje de la luz del vehículo.
4. Desconecte el conector eléctrico de la luz compl. Retire el conjunto de la luz.

REENSAMBLAJE

Asamblea de luz de alta freno montado

1. Instalar la bombilla.
2. hoja de la cubierta sobre el conjunto e instalar dos sujetadores de plástico.

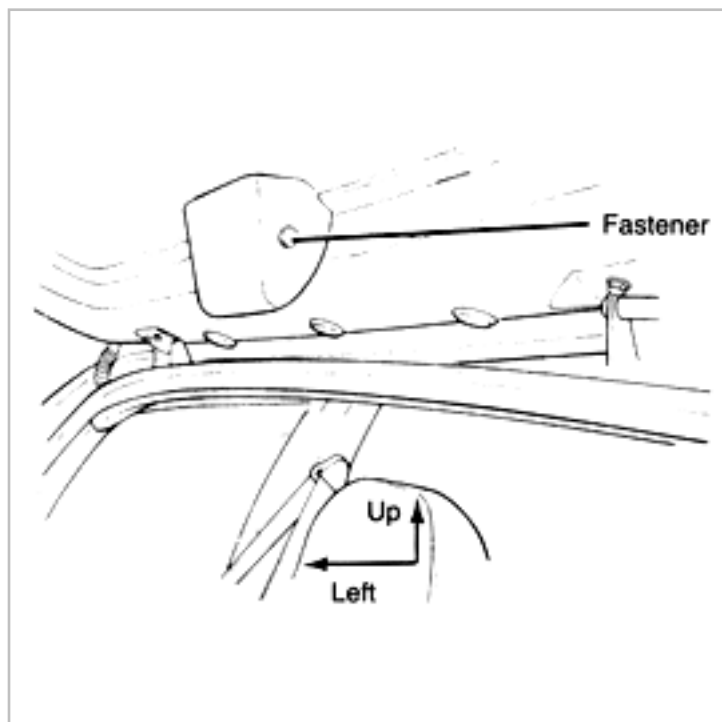
REEMPLAZO

Asamblea de luz de alta freno montado

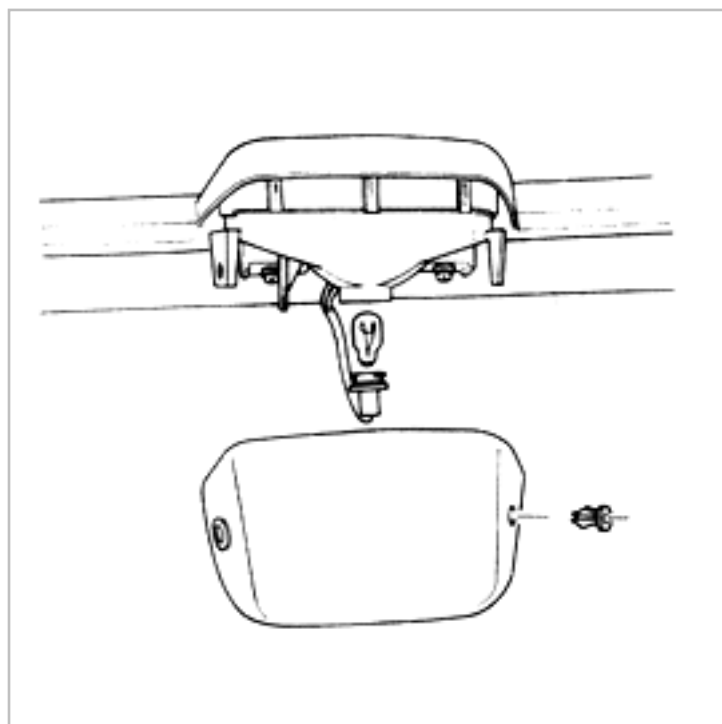
cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Abra la puerta trasera.

3. Retire los dos elementos de fijación que sujetan la cubierta; retire la cubierta.



4. Retire la bombilla del casquillo.



5. Instalar la bombilla de repuesto en el zócalo.

6. Instalar la cubierta con dos elementos de fijación.

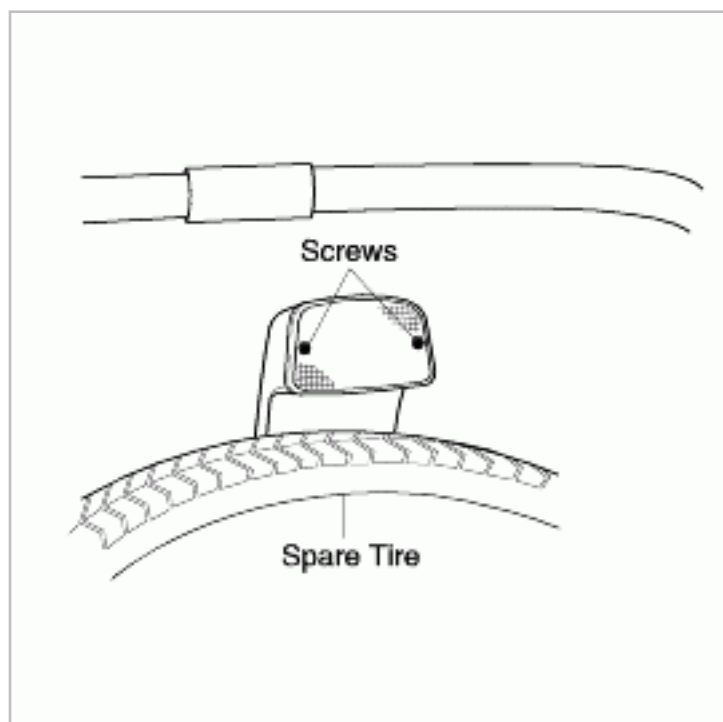
7. Conectar el cable negativo de la batería.

REEMPLAZO

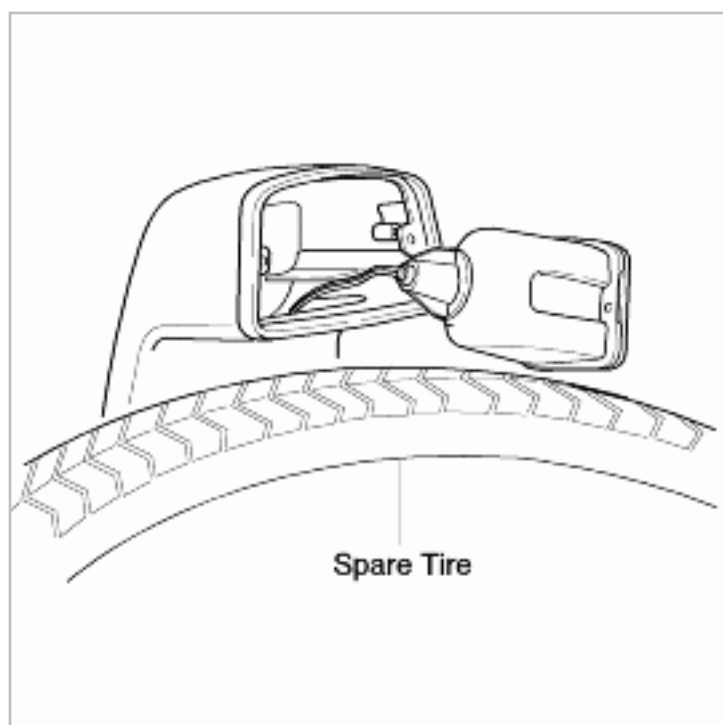
-Montaje alto FRENO MONTAJE DE LA BOMBILLA (2door)

cable negativo de la batería 1. Desconectar.

2. Retire los dos tornillos que sujetan el montaje montada en alto luz de freno.



3. Retirar el conjunto de alta montado la luz de freno de la caja.

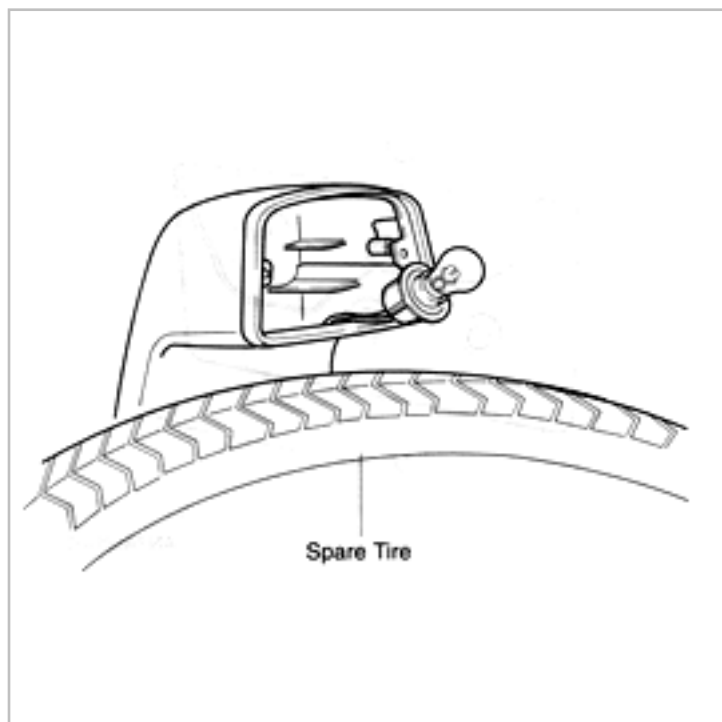


4. Retirar zócalo de montaje de la luz de freno montada en alto girando hacia la izquierda, a continuación, substituir el bulbo en el zócalo.

5. Instalar socket en el montaje de luz de freno montada en alto girando en sentido horario.

6. Instalar el conjunto de la luz de freno montada en alto con dos tornillos.

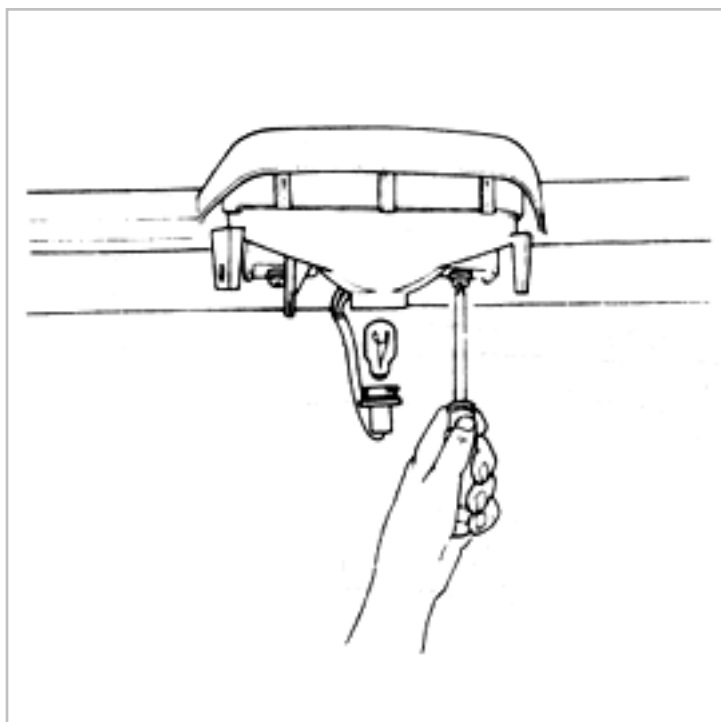
7. Conectar el cable negativo de la batería.



ELIMINACIÓN

Asamblea de luz de alta freno montado

1. Desconectar el cable negativo de la batería.
2. Abra la puerta trasera.
3. Retire los dos tornillos que sujetan la cubierta; retire la cubierta.
4. Retire los dos tornillos que sujetan el montaje de la luz del vehículo.



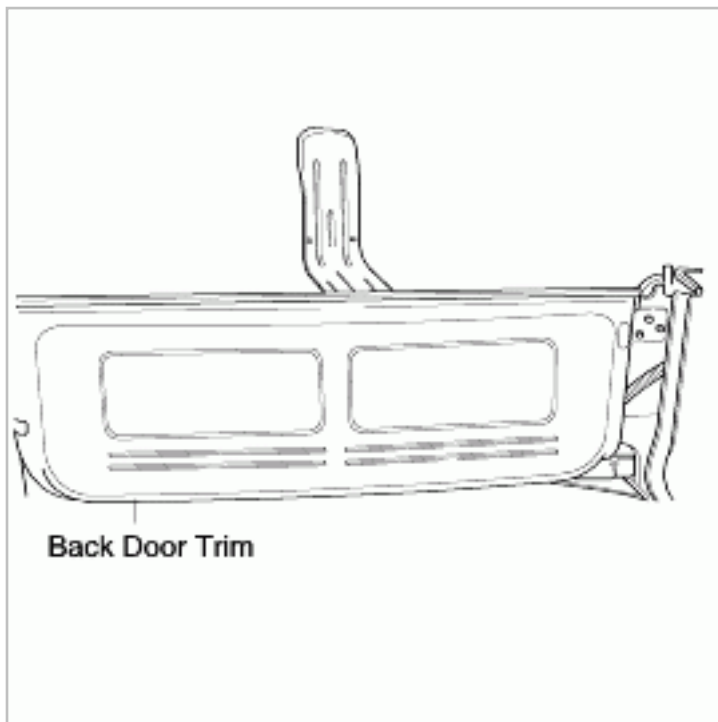
5. conector eléctrico Desconectar del conjunto de la luz; retirar el conjunto de la luz.

ELIMINACIÓN

-Montaje alto FRENO MONTAJE DE LA BOMBILLA (2door)

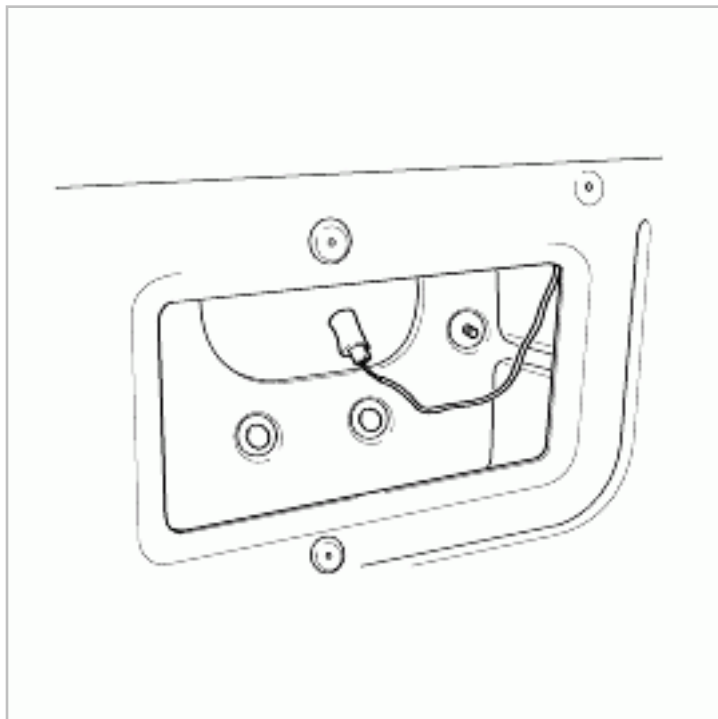
cable negativo de la batería 1. Desconectar

2. Retire la espalda cubierta de la puerta



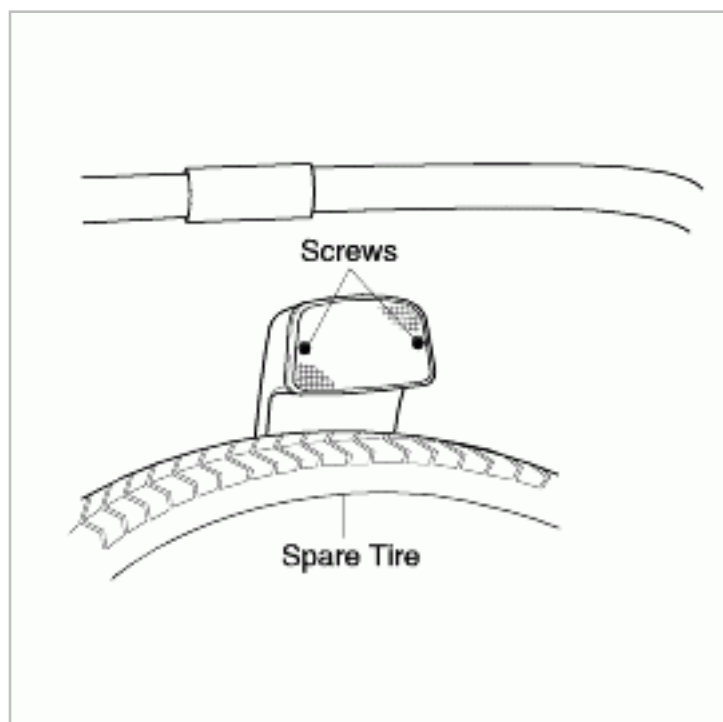
3. Tire hacia atrás la cubierta de plástico de barrera de humedad desde la derecha hasta la mitad de la puerta hacia atrás para exponer mazo de cables y el conector con cuidado.

4. Desconectar un conector eléctrico del conjunto de la luz montada en alto freno en la puerta trasera.

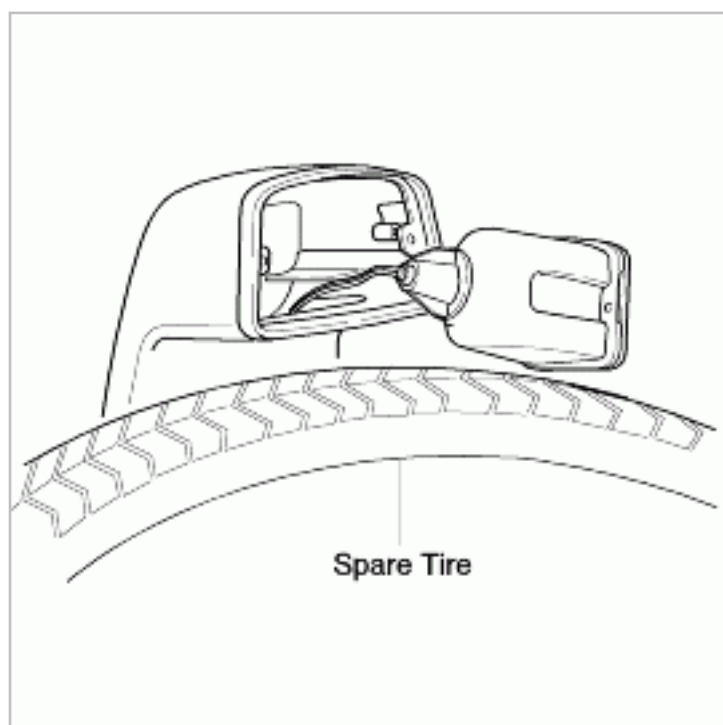


5. Retire la llanta de repuesto.

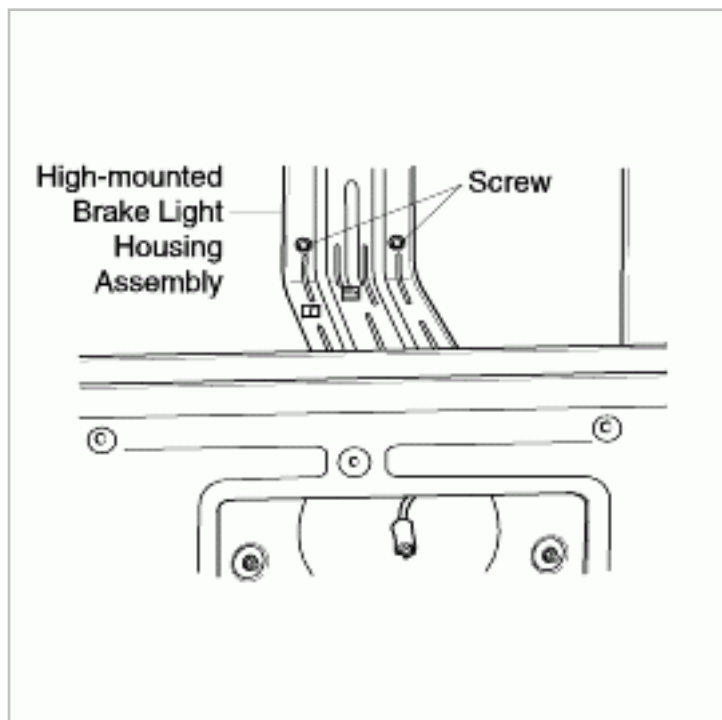
6. Retire los dos tornillos que sujetan el montaje montada en alto luz de freno.



7. socket Girar en sentido antihorario y quitar caso de alta montado conjunto de la luz de freno.



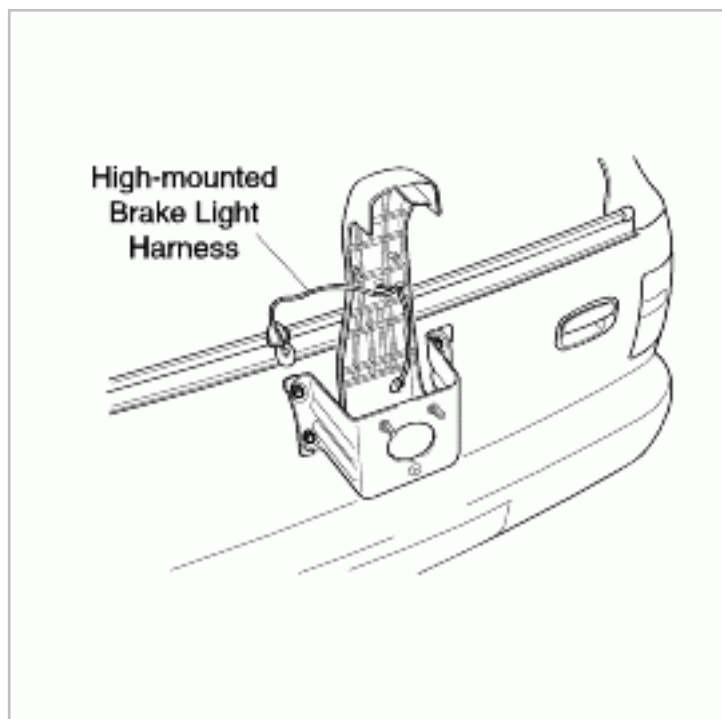
8. Retire los dos tornillos que sujetan la carcasa superior montada en posición alta y la carcasa inferior.



9. Retirar la carcasa inferior de la carcasa superior.

10. mazo de cables Desenganche de un clip unido superior de la carcasa.

11. Retire el mazo de cables de la puerta de atrás tirando de él con cuidado.



12. Retire las cuatro tuercas de soporte de rueda de repuesto.

13. Retire la carcasa superior.



INSTALACIÓN

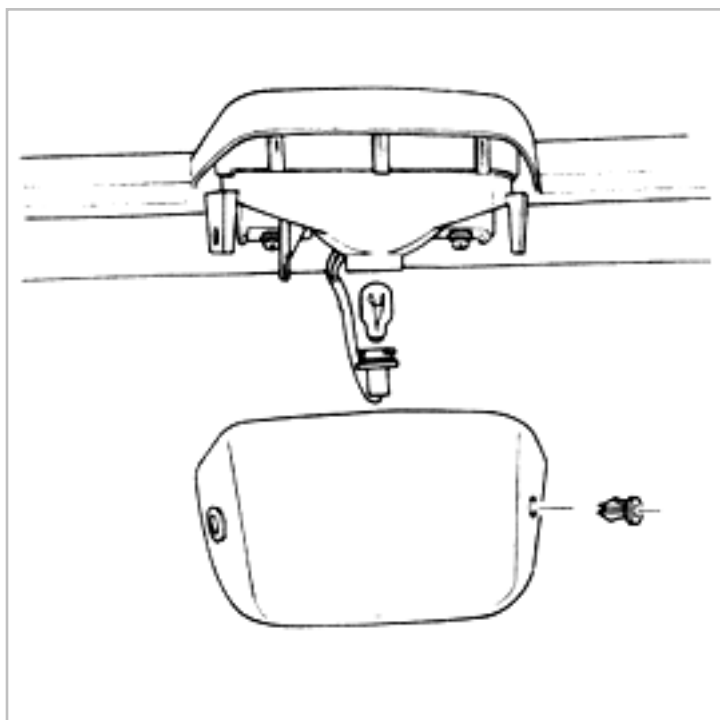
Asamblea de luz de alta freno montado

1. Retire la cubierta de la nueva unidad de iluminación.

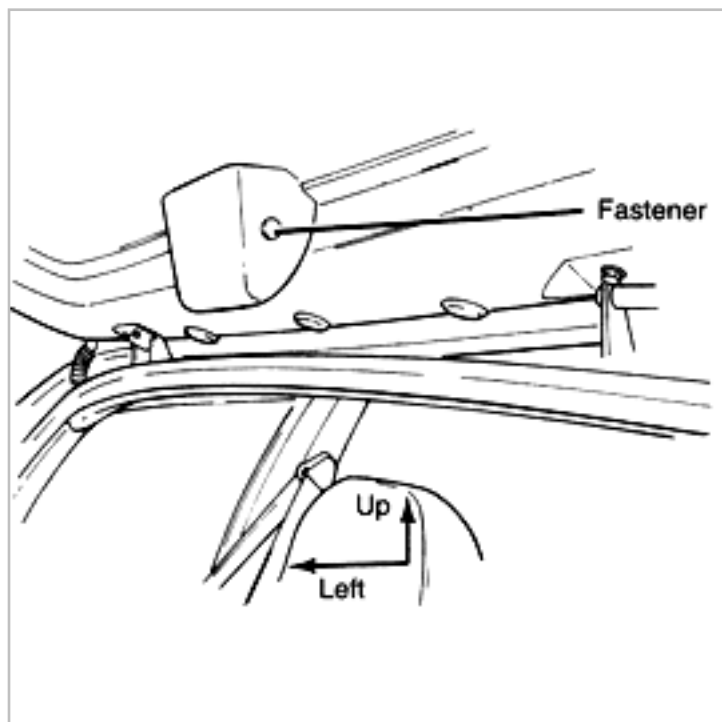
montaje nueva luz 2. Posición en la parte superior interior de la puerta trasera.

3. Instalar dos tornillos que sujetan la luz al vehículo.

4. Instalar la cubierta y asegure con dos tornillos.



5. Conectar el cable negativo de la batería.



INSTALACIÓN

-Montaje alto FRENO MONTAJE DE LA BOMBILLA (2door)

1. Instalar el conjunto de alta montado la luz de freno en el orden inverso de la extracción.



INSPECCIÓN

instrumento clubster

1. Inspeccionar el cúmulo de signos de cualquier daño y reemplazar la parte dañada, según sea necesario.



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1611 y P1614	circuito solicitud MIL - bajo / alto voltaje
<p>Valor umbral ~</p> <p>Tensión P1614 ~ alta durante 1 segundo después de ECM detecta “encendido” Activar Condiciones ~</p> <p>P1611 Tiempo ~ después de “encendido”:> 2,3 segundos P1614 ~ En el encendido Tiempo Requisitos P1611 ~ ~ Continua</p> <p>P1614 ~ Una vez por conducir ciclos de conducción</p> <p>2 MIL ciclo de iluminación ~</p>	<p>Artículos relacionados</p> <p>1) abierta entre ECM y TCM en línea de petición mil.</p> <p>2) Breve a B + o GND entre ECM y TCM en línea de petición mil.</p>

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1A	<p>Para los vehículos con un P1611:</p> <p>Con encendido, desconecte C229 C211 de TCM y de ECM. Mida la resistencia entre C229-14 y GND (resistencia infinita).</p> <p>Es la resistencia como se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a GND y repare según sea necesario.
1B	<p>Para los vehículos con un P1614:</p> <p>Con encendido, desconecte C229 C211 de TCM y de ECM. Mida la resistencia entre C229-14 y C211-61 (menos de 1 ohmio).</p> <p>Es la resistencia como se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 2.
		NO	Localiza fuente de abierto o de alto resistencia a una reparación que sean necesarias.
2	<p>Conectar el encendido y la tensión medida en C211-61 (0 V).</p> <p>Es la tensión según se especifica?</p>	Sí	Vaya al paso 3.
		NO	Localiza fuente de corto a B + y repare según sea necesario.
3	<p>Apague el motor, conecte el cable adaptador #K99U-2106-G17 a BOB y el vehículo C211 al adaptador del cable. Conecte C229 vehículo para la medicina tradicional china y C211 cable adaptador a ECM. Tener voltímetro y (mientras se monitoriza voltímetro) Conectar el encendido. Tensión puede pico momentáneamente para 4 ~ 8v cuando el encendido está</p>	Sí	comprobar a fondo para el terminal suelto, doblado o corroído entre ECM y TCM. Repare según sea necesario.

	<p>enciende por primera vez, pero se reducirá inmediatamente por debajo de 1 voltio.</p> <p>Aproximadamente 2,3 segundos después de la tecla está activada la tensión saltará aproximadamente a B + y permanecer allí. Es un circuito MIL operativo de tensión como se describe?</p>	NO	<p>Si el voltaje está por debajo de 1 V y que todas las comprobaciones de cableado bien, tratar bien ECM y vuelva a probar conocido. Si la tensión es una constante de 12 V y todas las comprobaciones de cableado bien, intentar una buena medicina tradicional china conocida y vuelva a</p>
4	<p>los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).</p>		



Gráficos de diagnóstico de problemas de código de diagnóstico

P1693	mal funcionamiento del circuito MIL
Valor umbral ~ abierto o en cortocircuito Habilitar Condiciones ~ NA Requisitos de tiempo ~ ~ Iluminación MIL continuo No está iluminado MIL	Artículos relacionados ~ 1) abierto en el circuito MIL a ECM (C211-8). 2) Breve a B + o GND entre MIL y C211-8. 3) Quemado bombilla MIL.

PASO	INSPECCIÓN	Y / N	ACCIÓN
1	Con encendido, desconecte C211 de ECM. Conectar el encendido (el motor) y tierra C211-8. Se ilumina la bombilla MIL?	SÍ	Vaya al paso 2.
		NO	Retire cuadro de instrumentos e inspeccionar el bulbo MIL. Si se quema a cabo, si la bombilla está bien, localizar la fuente de abierta entre el bulbo y C211-8 o entre el bulbo y aparato de medición de fusibles. Repare según sea necesario.
2	Retire suelo desde C254-8. Qué bombilla MIL salir?	SÍ	comprobar a fondo para terminales sueltos, doblados, o corroídas en circuito MIL (incluyendo la placa de circuito). Repare según sea necesario.
		NO	Localizar fuente de cortocircuito a tierra entre el bulbo y C211-8. Repare según sea necesario.
3A	los códigos claros y vehículo de retorno a su condición original. Verificar las reparaciones por la conducción de vehículos KIA con datos Pro conectado al conector OBD-II y el seguimiento de códigos pendientes (consulte la sección 3 del manual de referencia de Pro tarjeta de programa genérico de OBD-II KIA datos).		