2013 Peugeot 2085
PUERTA

IDENTIFICACIÓN: PRODUCTO AMORTIGUADOR PARA SALPICADURAS - ALMOHADILLAS PARA APAGAR EL SONIDO

1. Presentación

Este vehículo tiene los siguientes productos de amortiguación de salpicaduras para reducir y limitar las vibraciones audibles:

- Producto de amortiguación de salpicaduras
- Producto de amortiguación de salpicaduras de triple función

Los productos de amortiguación de salpicaduras reemplazan las almohadillas de amortiguación bituminosas o las almohadillas de insonorización laminadas fusibles (IFF).

1.1. Producto de amortiguación de salpicaduras

Este producto proporciona las siguientes funciones:

- Sellado (aire y agua)
- Sonido (reducción de vibraciones) cuando es muy espeso

1.2. Producto de amortiguación de salpicaduras de triple función

Este producto proporciona las siguientes funciones:

- Compuesto anti-chip
- Sellado (aire y agua)
- Sonido (reducción de vibraciones) cuando es muy espeso

NB: La triple función producto es aplicado en fábrica mediante pulverización.

2. Ubicación

2.1. Producto de amortiguación de salpicaduras

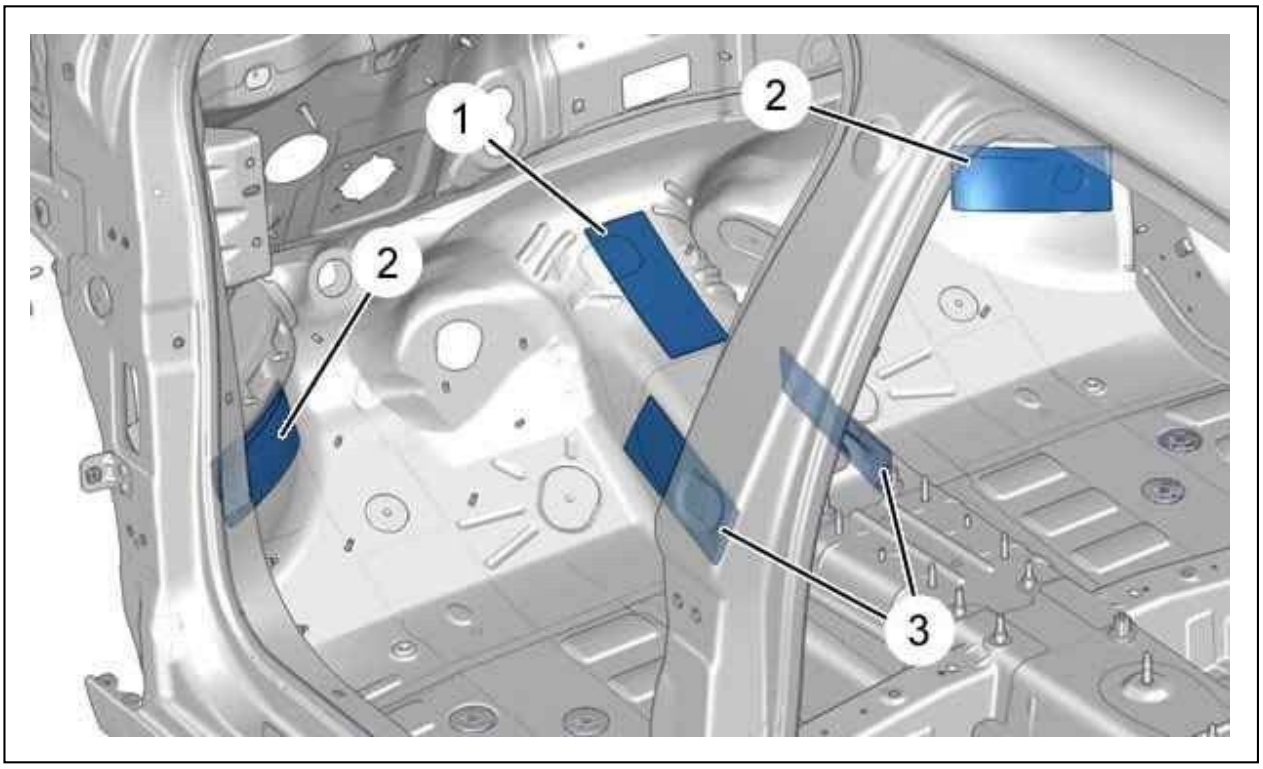


Figura: C4EB0PED

Componentes PositionCentre

(1)	Túnel	-X		-
(2)	Mamparo	X		X
(3)	Túnel (estructura lateral)	X		X

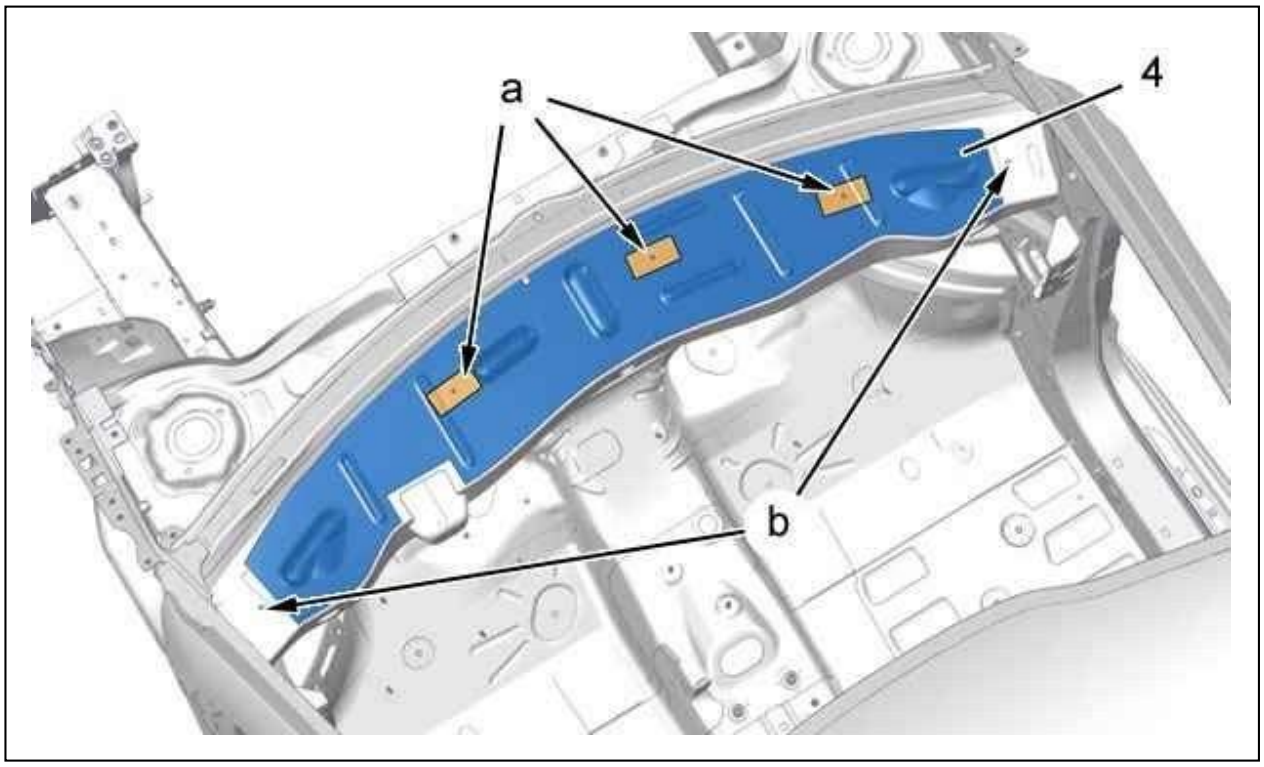


Figura: C4EB0P3D

Posición / Zona de referencia	
"a" Zonas de aplicación prohibida (Espárragos de empotrar diámetro 60x30 mm)	(máx.)
(4) Travesaño inferior: Parabrisas	

PRECAUCIÓN: Detenga la aplicación de producto 20 mm de los montantes (a "segundo").

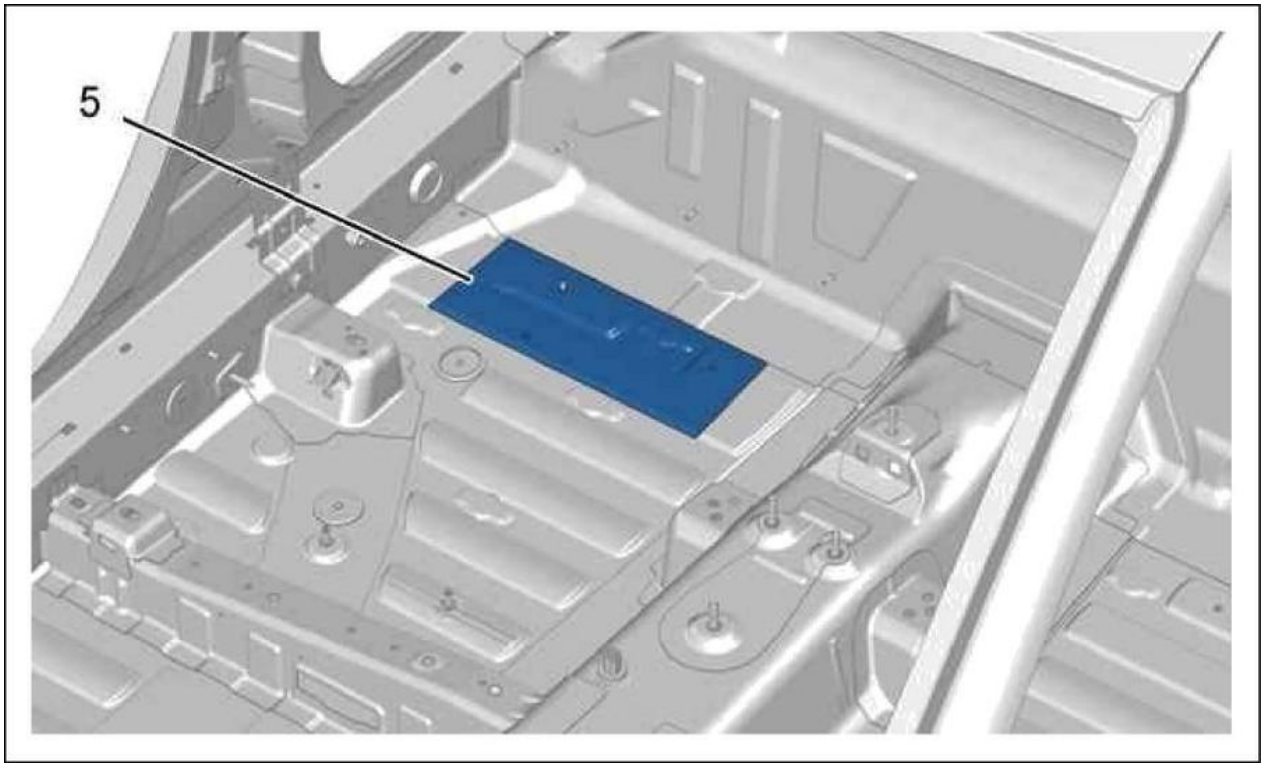


Figura: C4EB0PFD

Componentes	Posición	RH	Izquierda
(S)	Piso delantero	X	X

2.2. Producto de amortiguación de salpicaduras de triple función

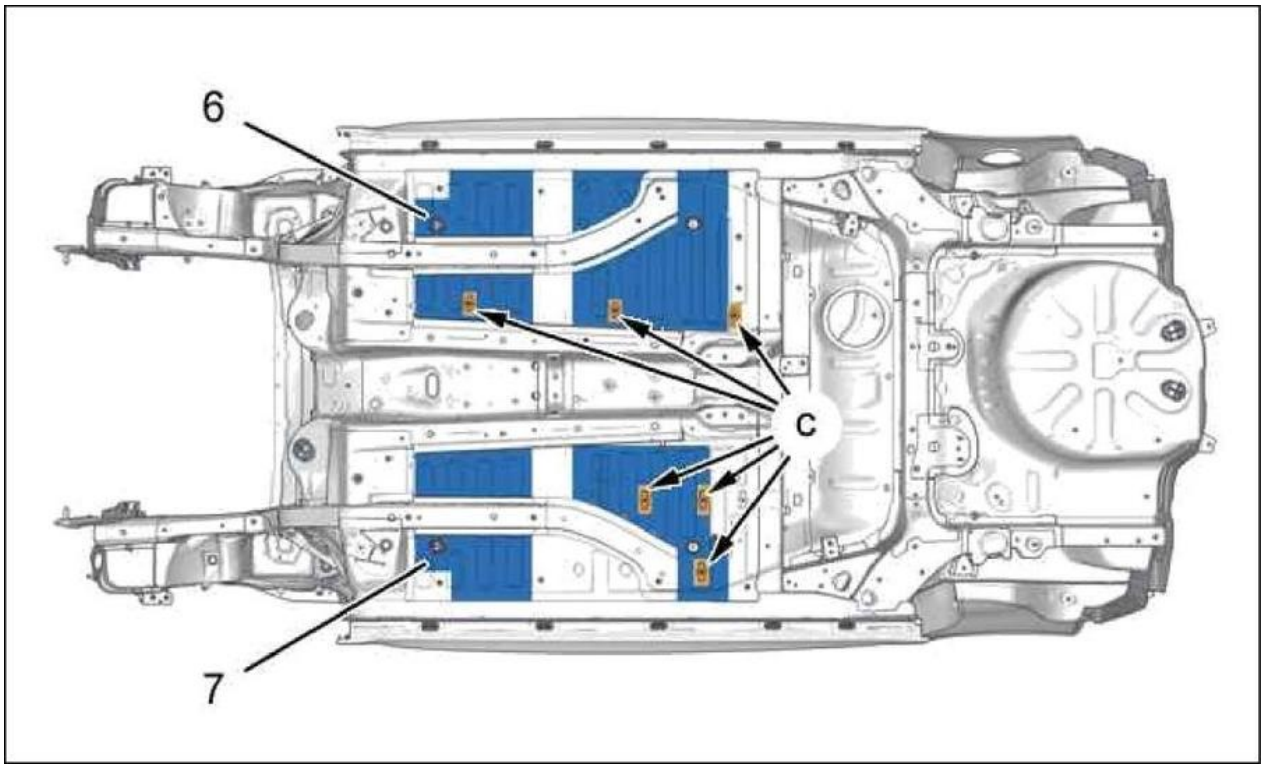


Figura: C4EB0P5D

Posición / Zona de los componentes	

.. .. Zonas donde la aplicación está prohibida (empotramiento de los pernos para fijaciones debajo del escudo del cuerpo)

(6)	Piso delantero izquierdo
(7)	Piso delantero derecho

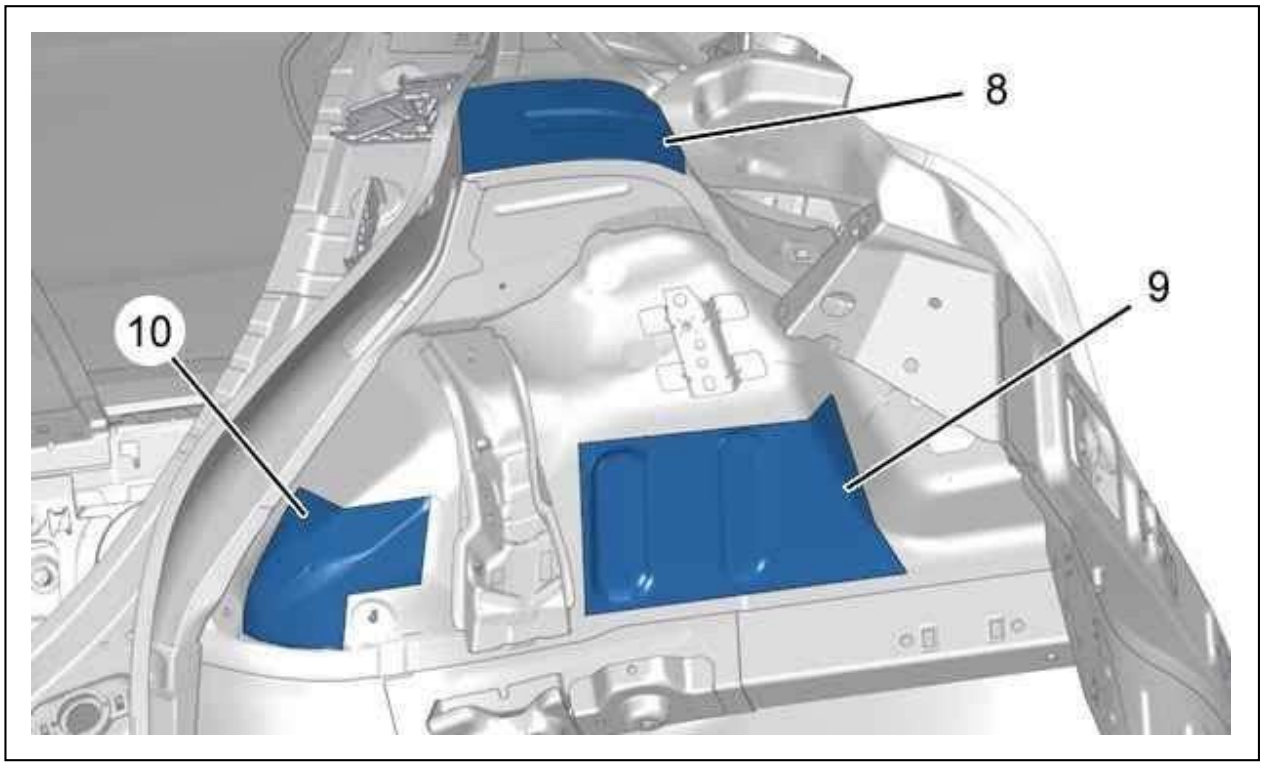


Figura: C4EB0PGD

Componentes	Posición		RH	Izquierda
(8)	Interior del alerón trasero	parte trasera del panel X	RH	Left
(9)	Arandela de rueda trasera		X	X
(10)	Arandela de		X	X

2.3. Almohadilla de insonorización (Peugeot 2008)

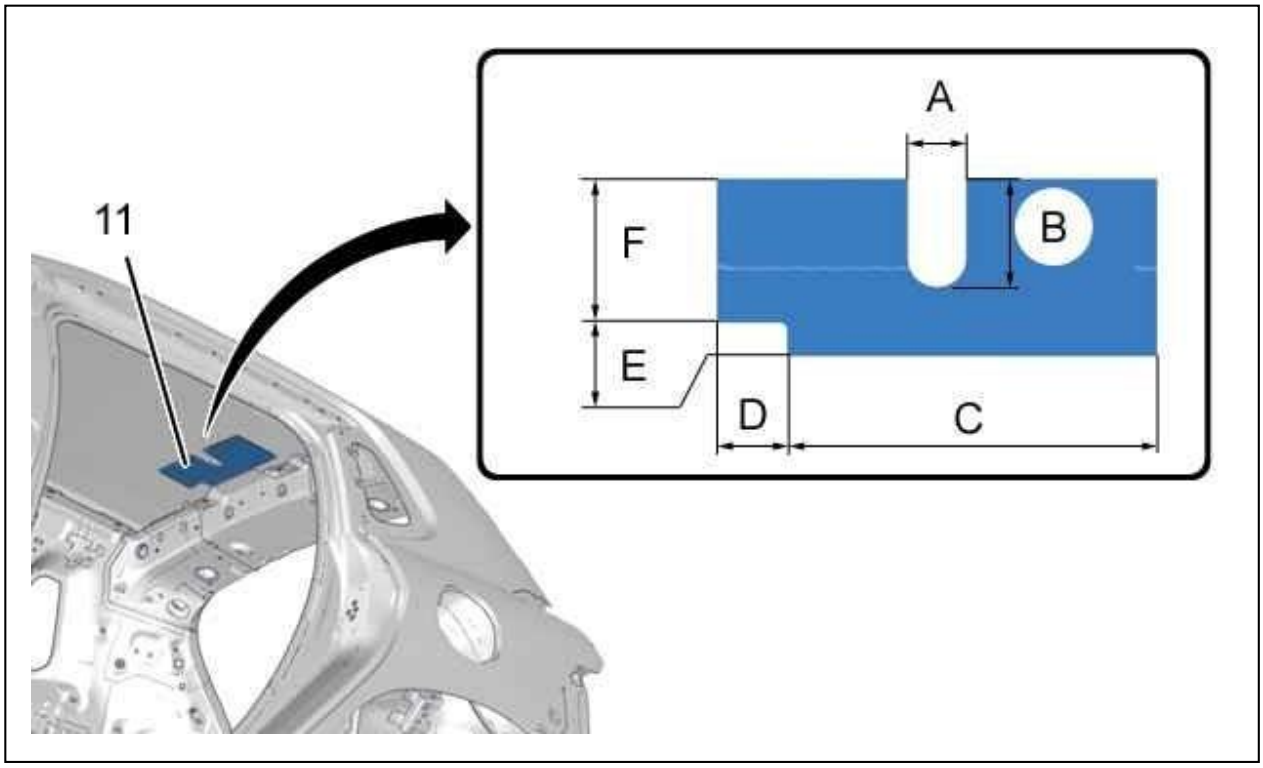


Figura: C4EB10KD

"A" = 40 mm.
"B" = 75 mm.
"C" = 252
mm. "D" = 48
mm.
"E" = 23 mm.
"F" = 98 mm.

Posición / Zona de referencia
(11) Panel de techo (trasero sección)

3. Reemplazo

3.1. Producto de amortiguación de salpicaduras

El cambio de un componente recubierto con un producto de amortiguación de salpicaduras requiere la aplicación de uno de los siguientes productos (Productos recomendados por el fabricante):

- Producto de amortiguación de salpicaduras
- Almohadillas de amortiguación bituminosas (para que el reparador corte la forma)

PRECAUCIÓN: Utilice los productos recomendado por el fabricante (Recomendado consumibles: Carrocería).

3.2. Producto de amortiguación de salpicaduras de triple función

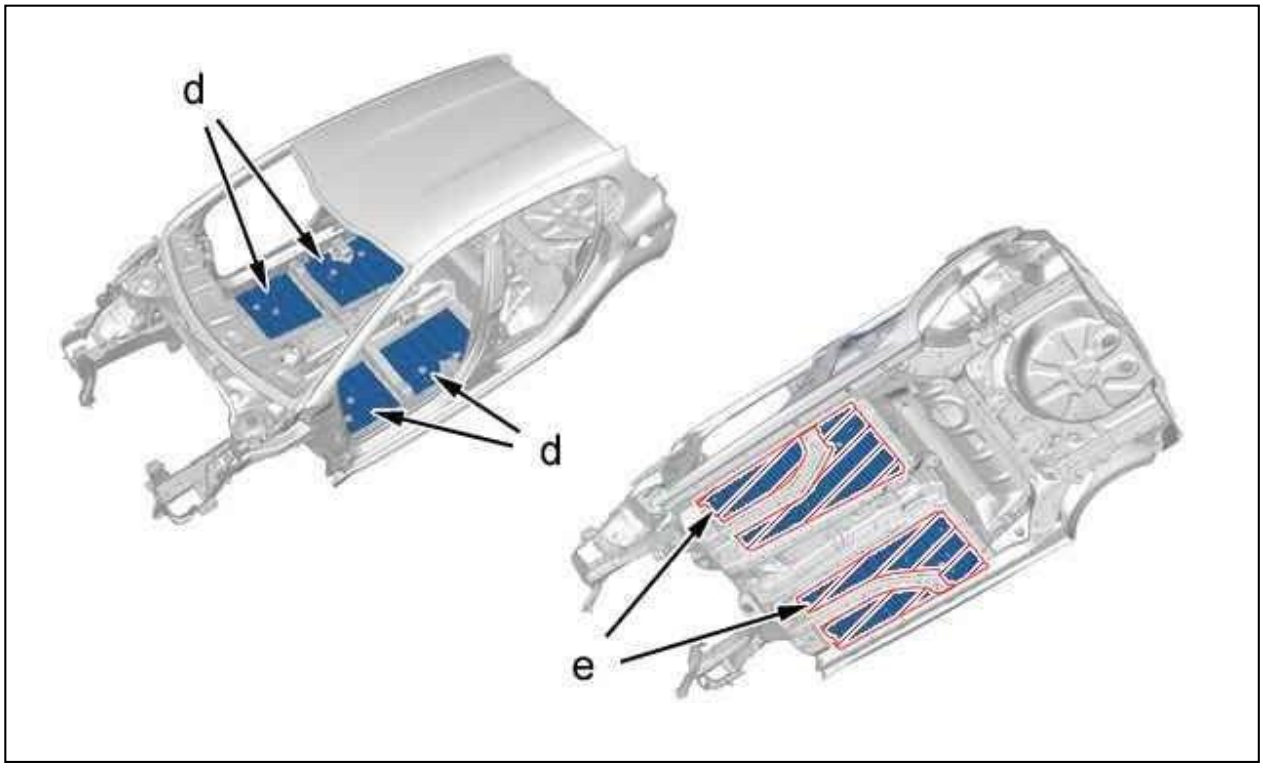


Figura: C4EB0PHD

El cambio de un componente recubierto con un producto de amortiguación de salpicaduras de triple función requiere la aplicación de los siguientes productos (Productos recomendados por el fabricante):

- Almohadillas de amortiguación bituminosas (en "d") (desde el interior del vehículo)
- Compuesto anti-chip (en "e") (desde el exterior del vehículo)

NB: Se acepta una neblina del producto de protección contra las piedras más allá de las zonas especificadas, excepto las zonas sin protección contra el chi [piedra] y los límites de peinado.

3.3. Almohadilla de insonorización (Peugeot 2008)

La sustitución de un componente que está recubierto con un producto insonorizante requiere la instalación de una almohadilla insonorizante bituminosa (que debe cortar el reparador).

PRECAUCIÓN: Utilice los productos recomendado por el fabricante (Recomendado consumibles: Carrocería).

UBICACIÓN: ESTAMPADO EN FRÍO DEL NÚMERO DE SERIE (VIN)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

ESENCIAL: Observe las precauciones a tomar para el pretensado componentes

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

1. Características del número de serie

El tamaño reglamentario de los punzones para estampación en frío es de 7 mm. El número de serie consta de 17 caracteres.
El número de serie siempre se encuentra en la parte derecha del vehículo.
Dependiendo del vehículo, el número de serie puede estar estampado en una o dos líneas.

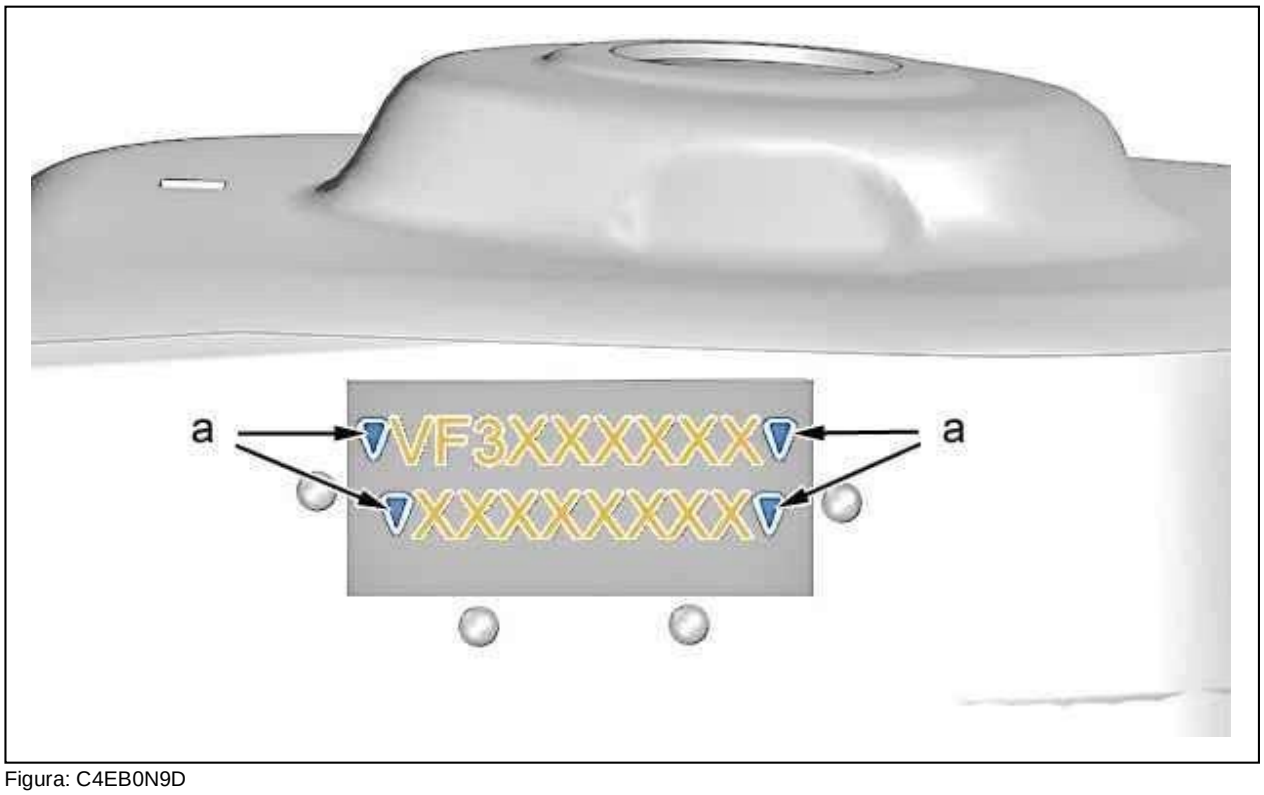


Figura: C4EB0N9D

"a" Punzón original.
Cada línea que forma un número de serie debe tener un carácter no alfanumérico "a" en cada extremo.

2. Ubicación de los estampados en frío originales

Referencia	Vehículo	Ubicación

"UN"	307 (todos los tipos) 407 407 SW 806 Experto I	Panel interior del alerón delantero derecho

"RE"	3008 5008 Socio III RCZ	Paso de rueda delantero derecho (sección superior)
"MI"	1007 207 (todos los tipos) 208 (todos los tipos) 301	Brida de mamparo sección derecha
"F"	508 (todos los tipos) 607 4007	Brida de mamparo sección central derecha

	Socio I Socio II	
"B" 308 (todos tipos)		Soporte de suspensión delantera derecha (lado del ala) Soporte de suspensión delantera derecha (lado del motor)
"C" 407	Cupé	

"GRAMO"	ION	Paso de rueda trasero derecho
"H"	Bipper	Piso delantero derecho
"J"	107	Travesaño del asiento (delantero derecho)
"K"	206 (todos los tipos) 206+	Panel trasero (lado derecho)
"L"	BOXEADOR (todos los tipos)	Paso de rueda delantero derecho
"METRO"	807 Experto III	Apertura inferior del parabrisas

3. Ubicación de las áreas de estampación en frío del número de serie

3.1. Panel interior del alerón delantero derecho

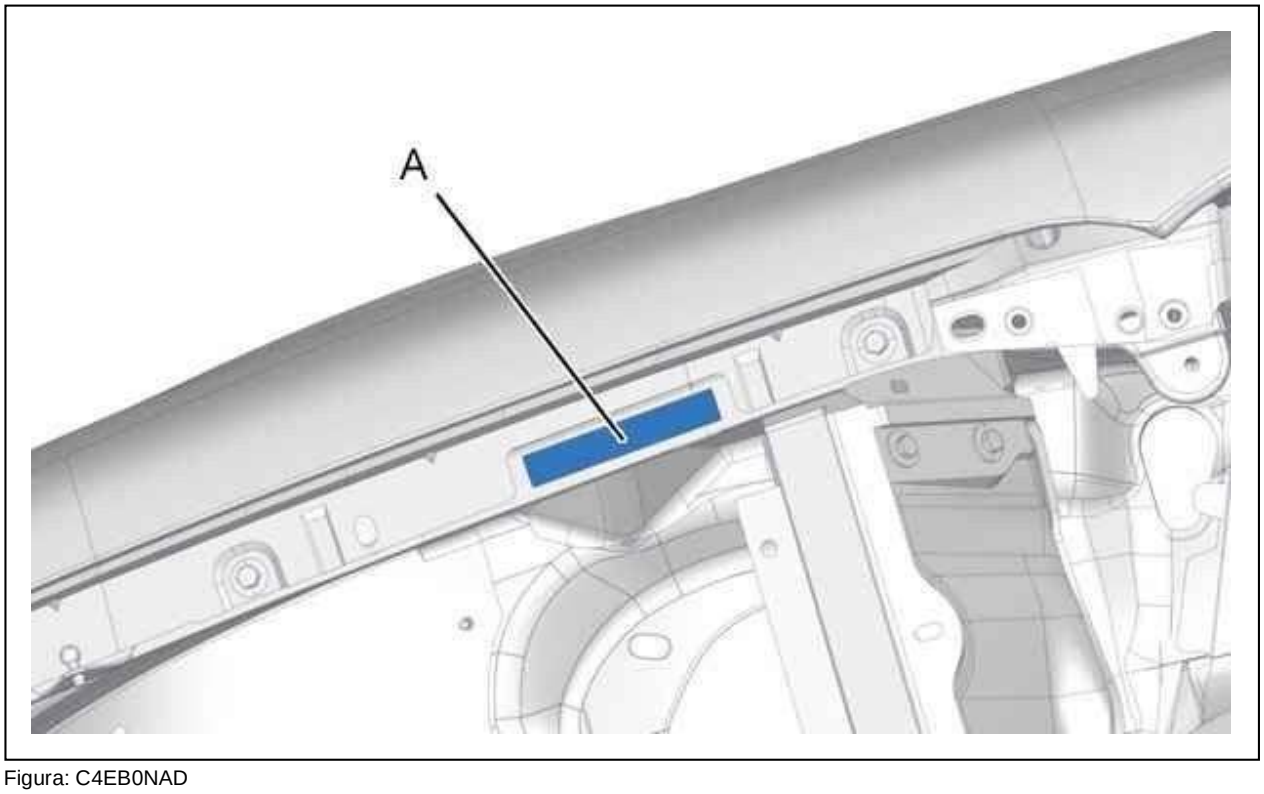


Figura: C4EB0NAD

Referencia) Original estampado partvehicles	Número de

"UN"	Panel interior del alerón delantero derecho	307 (todos los tipos) 407 407 SW 806 Experto I Socio I Socio II	1

3.2. Montaje de suspensión delantera derecha (lado del ala)

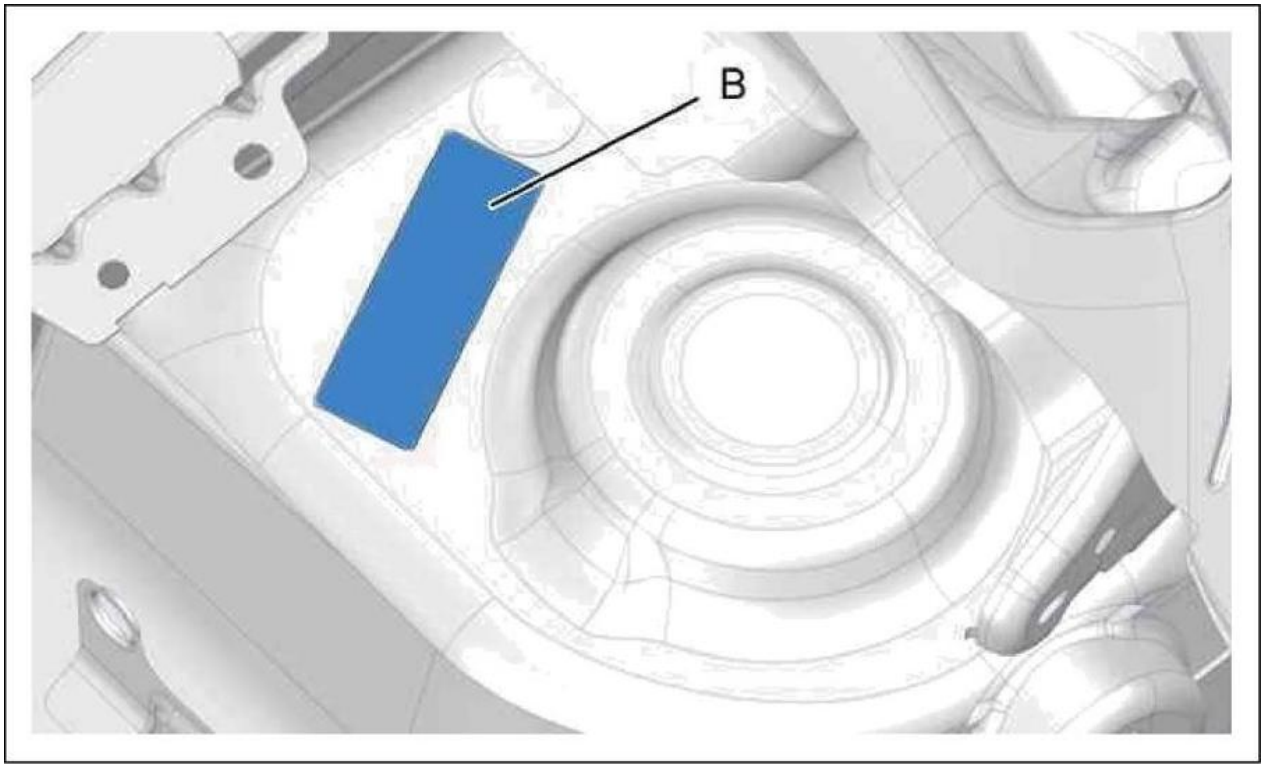


Figura: C4EB0NBD

Referencia	Pieza estampada original	vehiculos	Número de líneas
"SEGUNDO"	Montaje de suspensión delantera derecha (lado del ala)	308 (todos los tipos)	2

3.3. Soporte de suspensión delantera derecha (lado del motor)

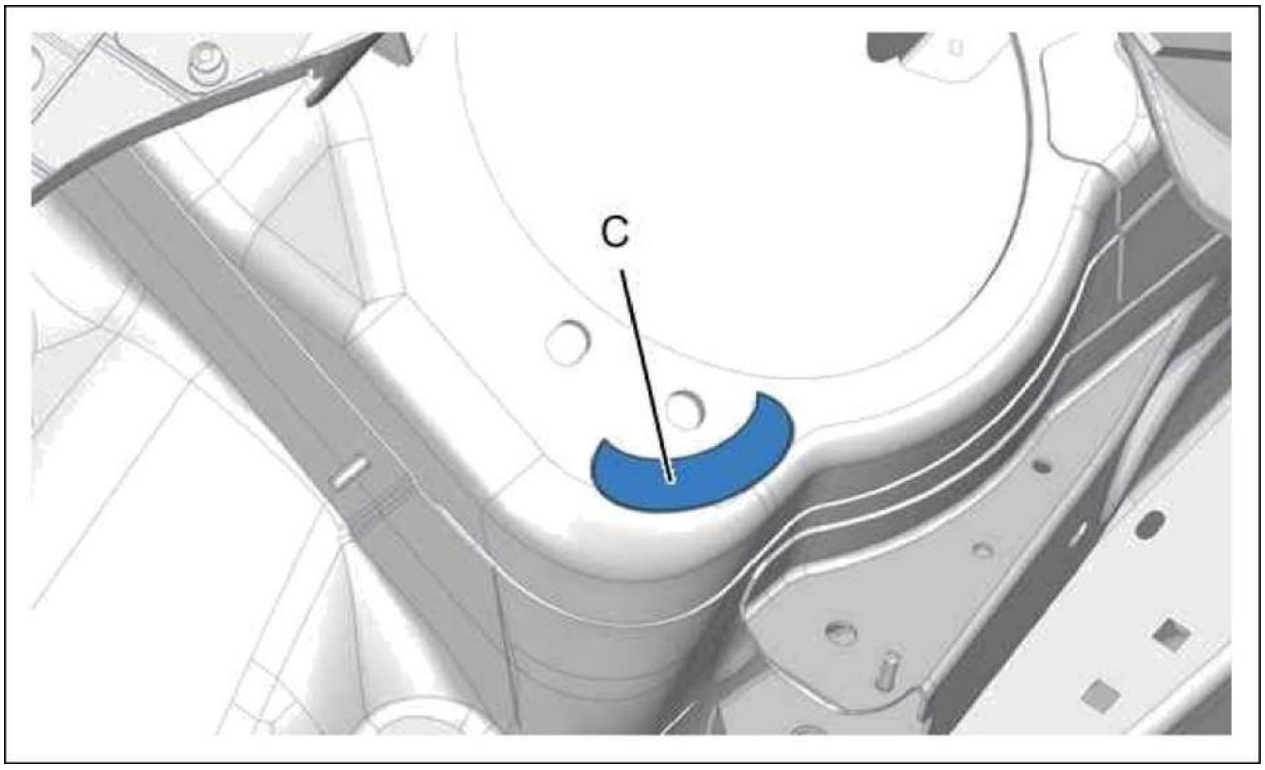


Figura: C4EB0NCD

Referencia	Pieza estampada original	vehiculos	Número de líneas
"C"	Soporte de suspensión delantera derecha (lado del motor)	407 cupé	1

3.4. Sección superior del paso de rueda delantero derecho

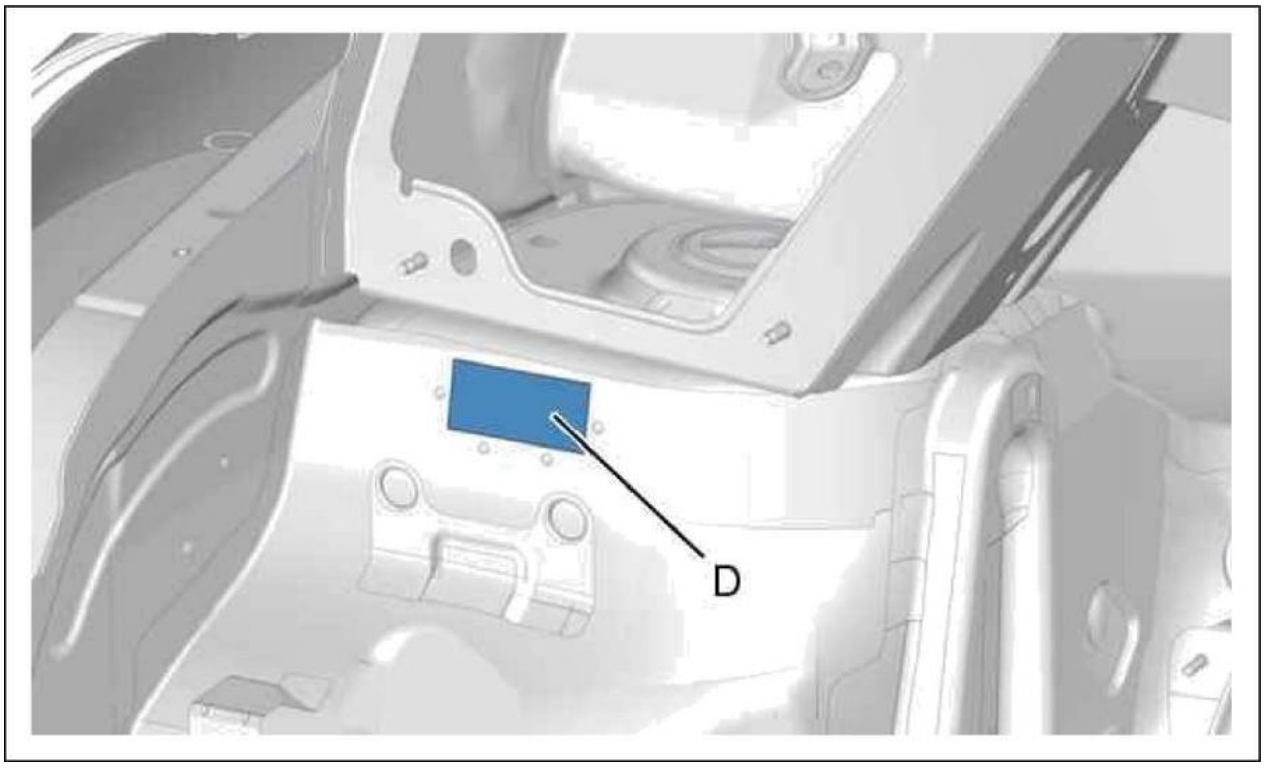


Figura: C4EB0NDD

Referencia Pieza estampada vehículos Número de

"D"	Paso de rueda delantero derecho sección superior	3008 5008 Socio III	2

3.5. Brida de mamparo sección derecha

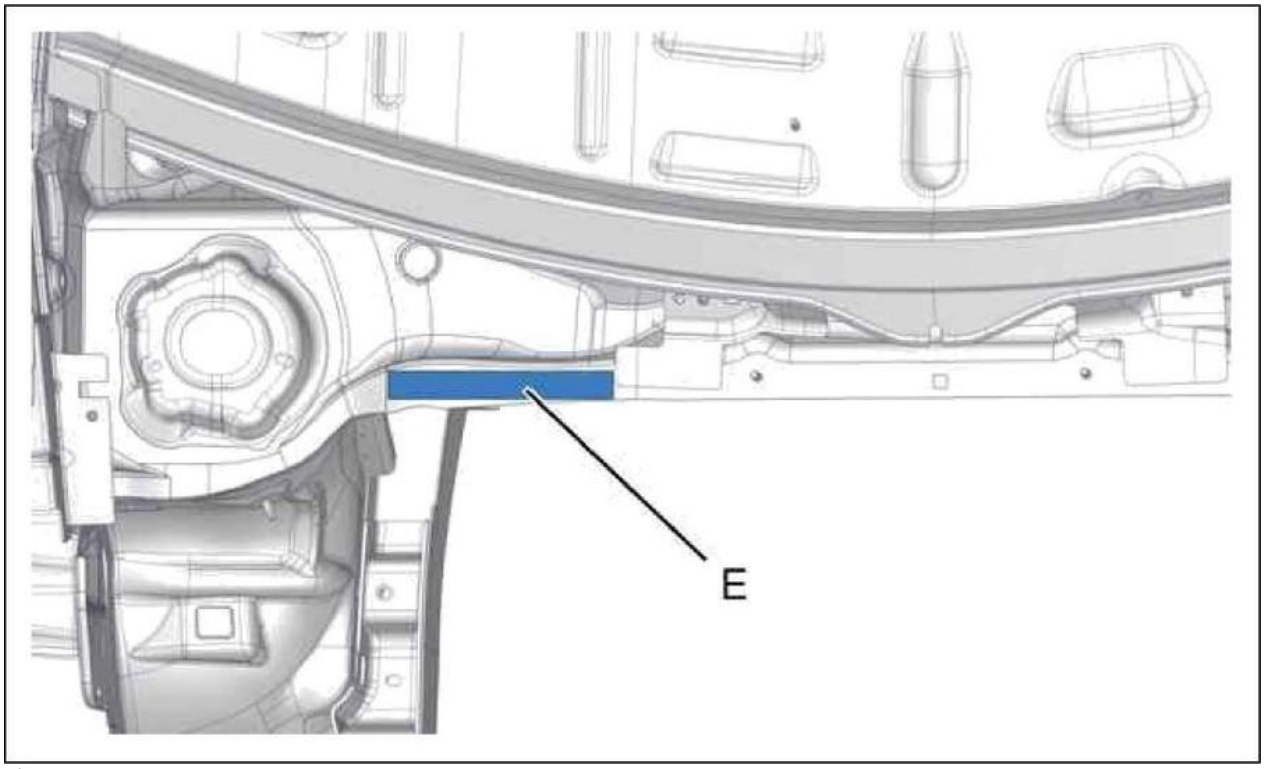


Figura: C4EB0NED

Referencia	Pieza estampada original	vehiculos	Número de líneas
"MI"	Brida de mamparo sección derecha	1007 207 (todos los modelos) 208 (todos los modelos) 301	1

3.6. Brida de mamparo sección central derecha

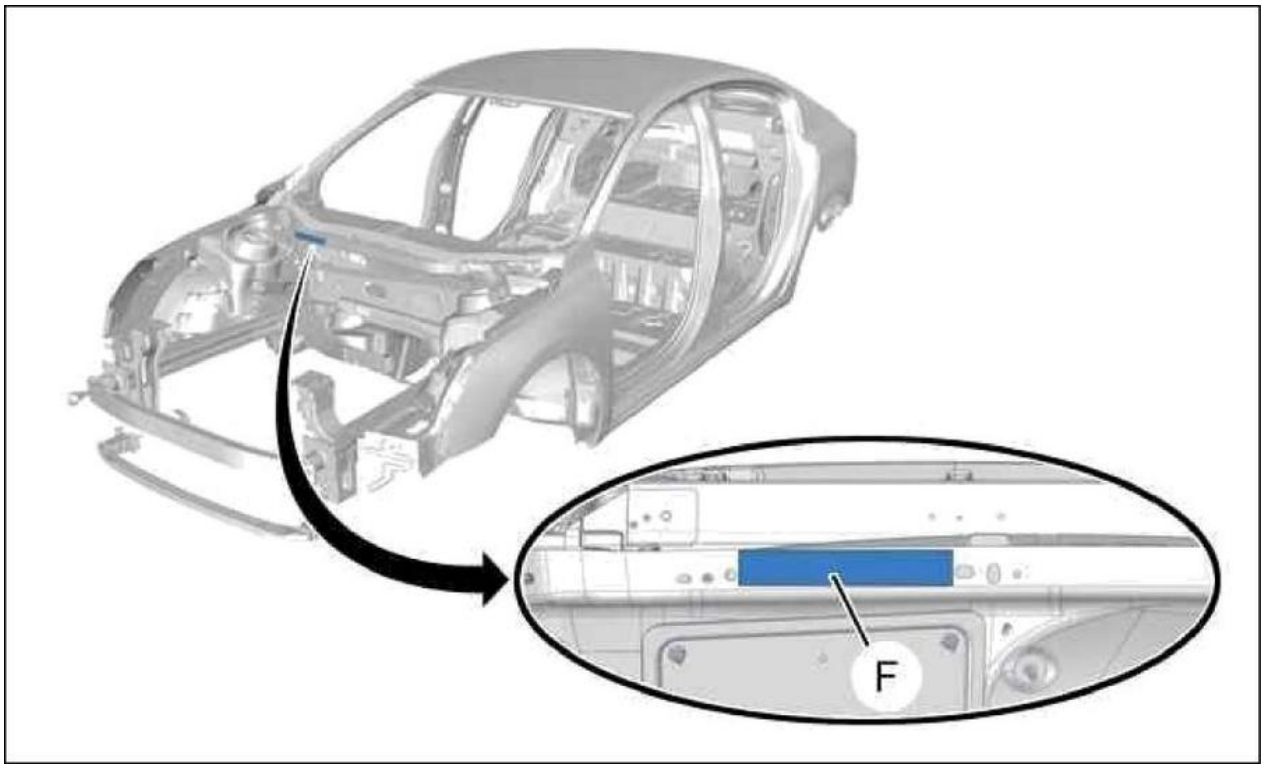


Figura: C4EB0NFD

Referencia	Pieza estampada original	vehiculos	Número de líneas
"F"	Brida de mamparo sección central derecha	508 (todos los modelos) 607 4007	1

3.7. Paso de rueda trasero derecho

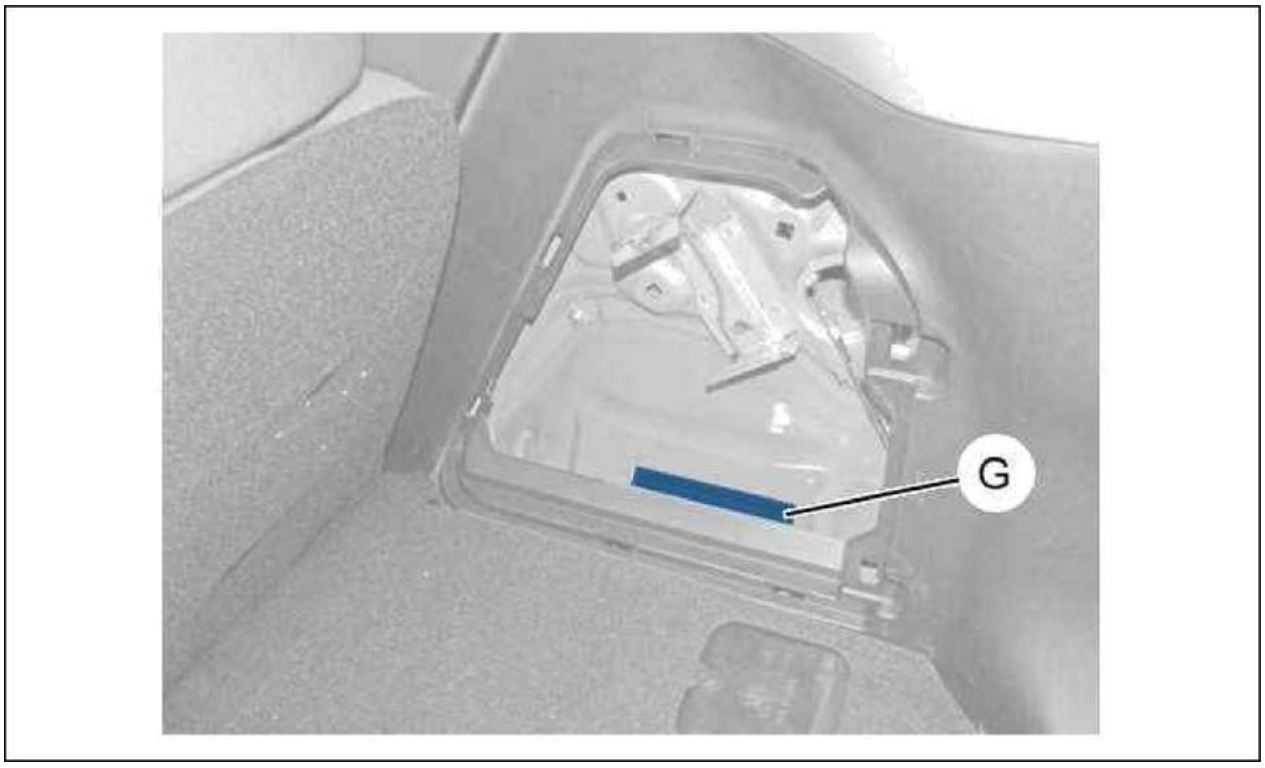


Figura: C4EB0NGD

Referencia Original estampado part	Vehicle Número de líneas "GRAMO"	Paso de rueda trasero
derecho ION		1

3.8. Piso delantero derecho

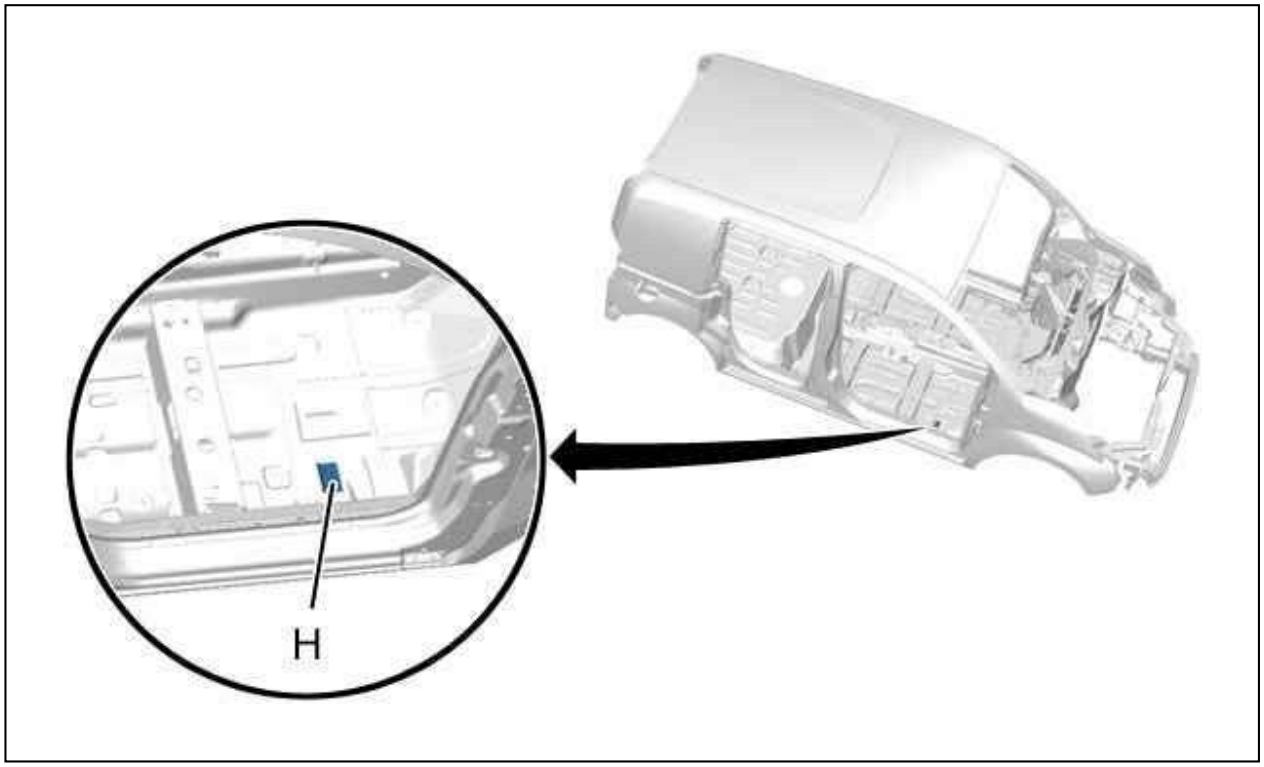


Figura: C4EB0NHD

Referencia	Vehículos de piezas originales estampadas
Número de líneas "H" Frente	RH floorBipper2

3.9. Travesaño del asiento (delantero derecho)

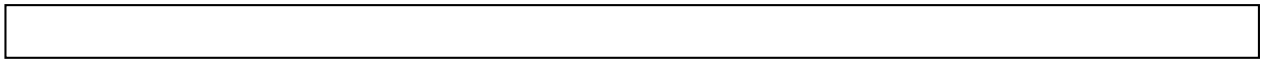


Figura: C4EB0NID

Referencia Original estampado part	vehicles Número de líneas "J"
Travesaño del asiento (mano derecha	frente) 1071

3.10. Panel trasero (en el lado derecho)

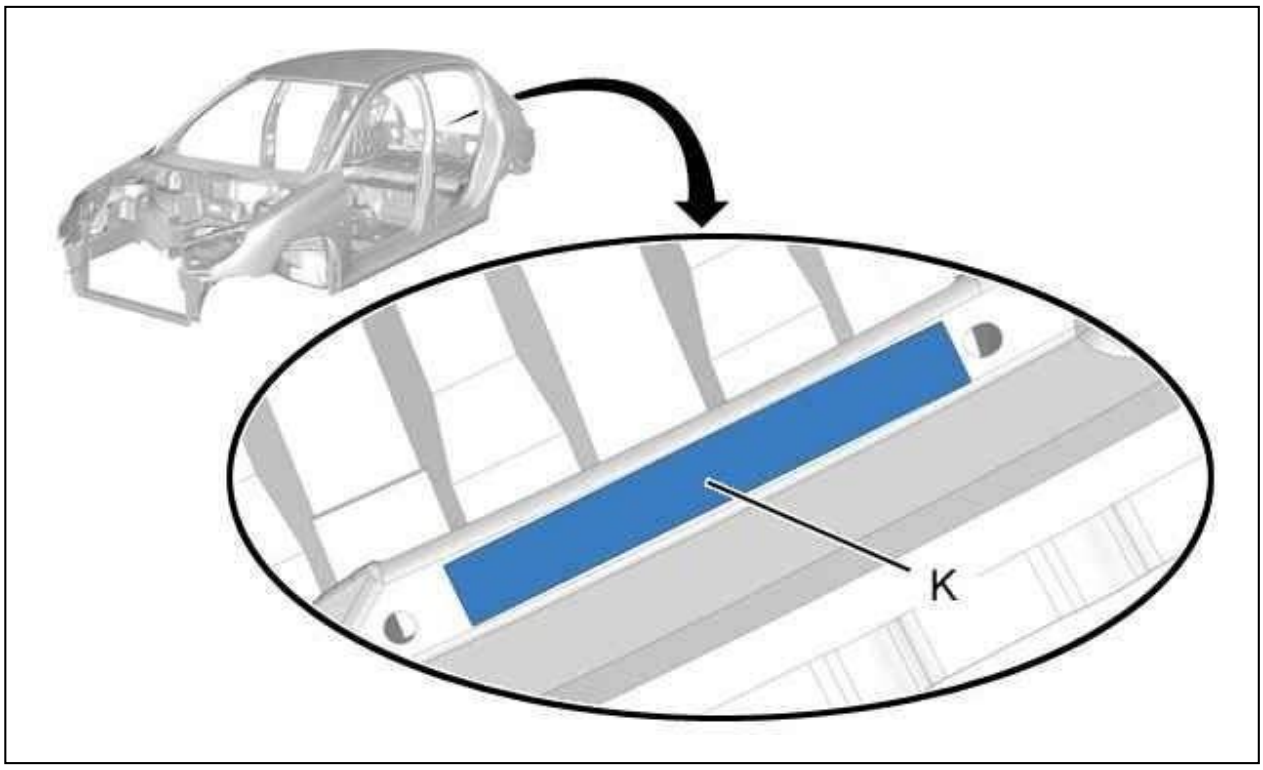


Figura: C4EB0NJD

Referencia) Original estampado parte) vehículos Número de líneas			
"K"	Panel trasero (en el lado derecho)	206 206 SW 206 CC 206+	1

3.11. Paso de rueda delantero derecho

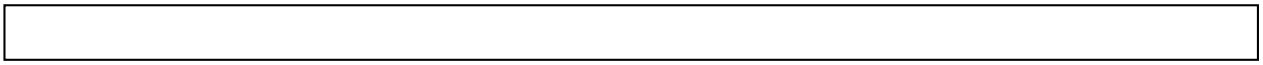


Figura: C4EB0R1D

Referencia Original estampado vehículos recambios Número de líneas "L" Paso de rueda delantero derecho BOXER (todos los tipos)	2

3.12. Apertura inferior del parabrisas

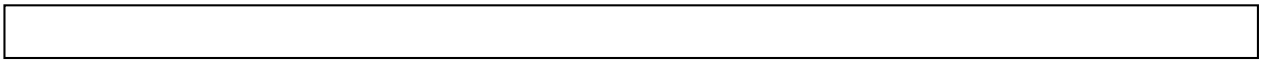


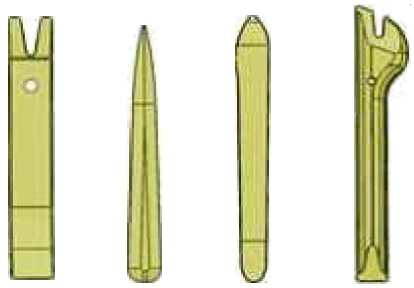
Figura: C4EB0R2D

Referencia Original estampado Partvehicles Número de líneas "M" Parabrisas inferior	abertura 8071

DESMONTAJE - REARMADO: VIDRIO DE ESPEJO RETROVISOR EXTERIOR

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

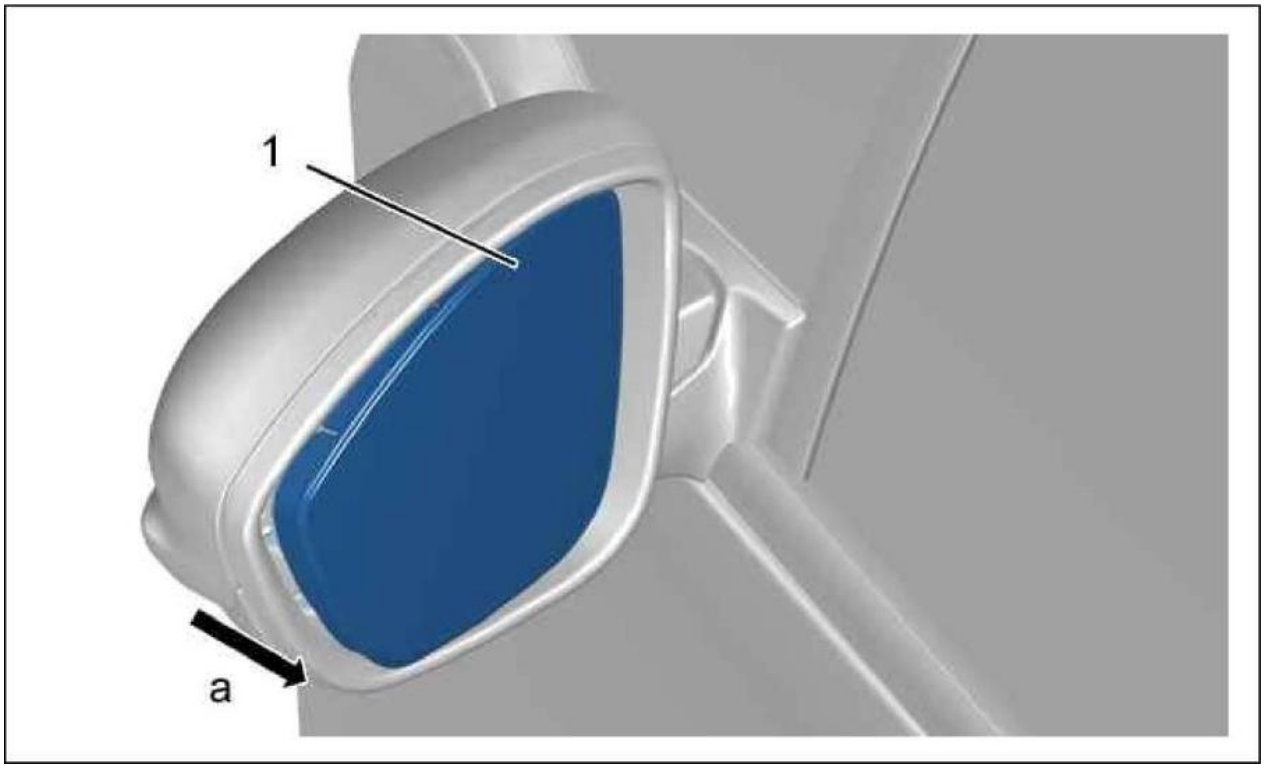


Figura: C4CG0N0D

Ajuste la posición del cristal del espejo retrovisor exterior (1) (En "a").

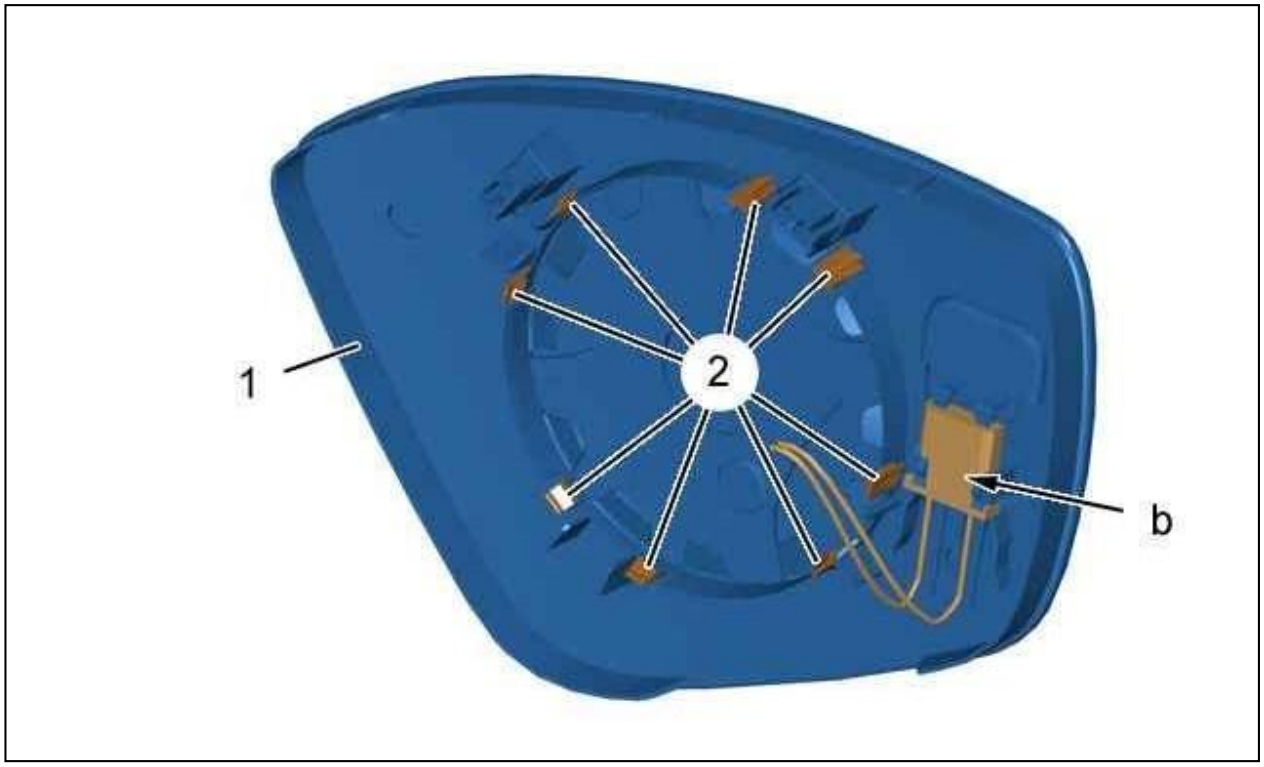


Figura: C4CG0N2D

Pase la herramienta [1350-ZZ] detrás del cristal del retrovisor exterior (1) y suelte las orejetas de fijación (2) del cristal del retrovisor exterior. Desenganche el vidrio del retrovisor exterior (1).
Desconecte el conector (en "b").
Retire el cristal del espejo retrovisor exterior (1).

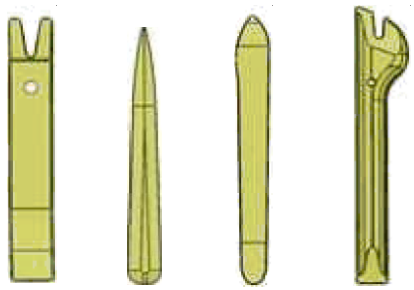
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe el funcionamiento eléctrico del retrovisor exterior.

DESMONTAJE - REARMADO: ESPEJO EXTERIOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

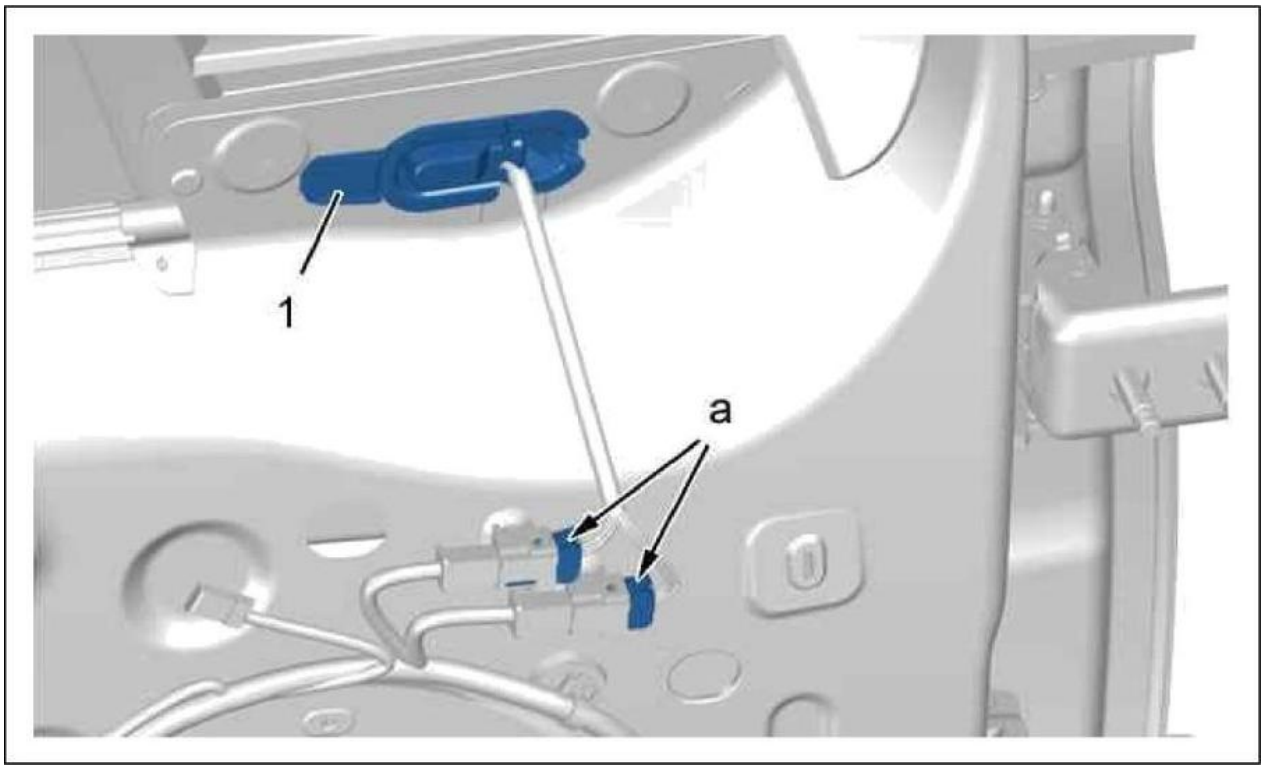


Figura: C4CG0MSD

Desconecte los conectores (en "a").
Retire el sello (1).

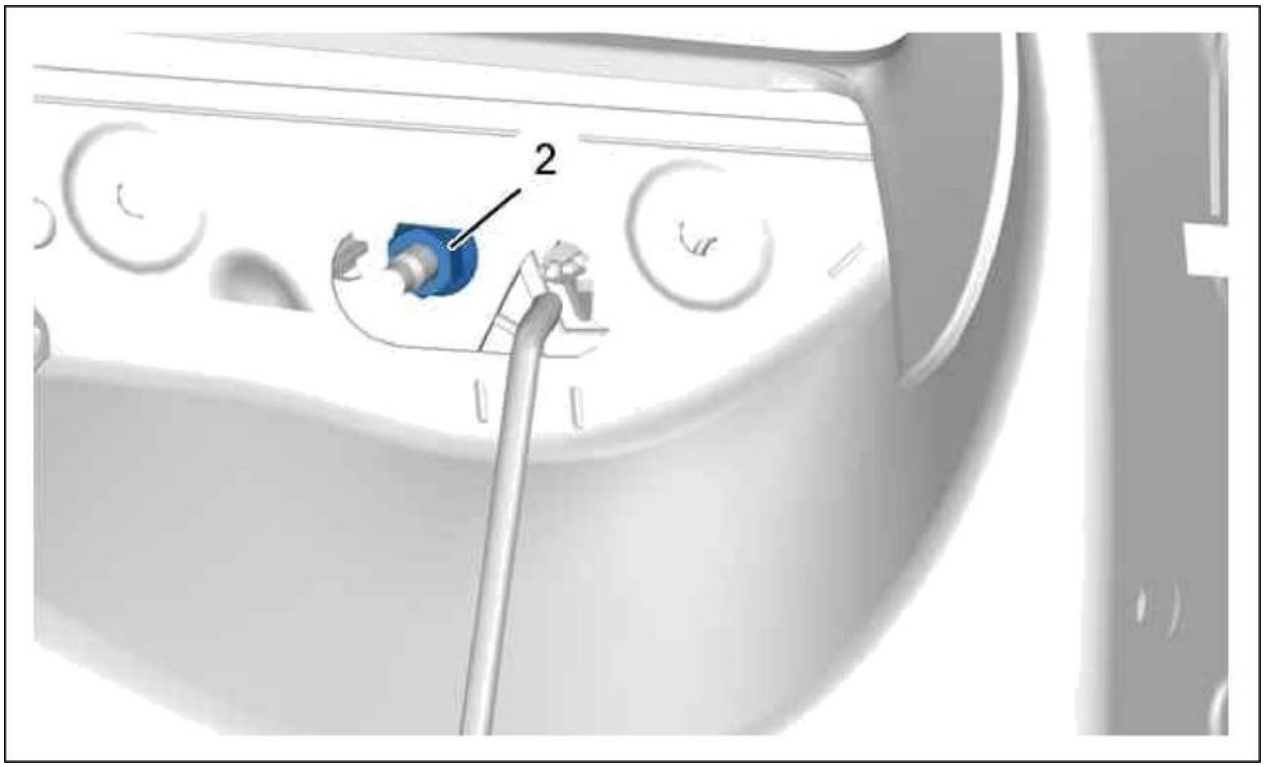


Figura: C4CG0MTD

Retire la tuerca (2).

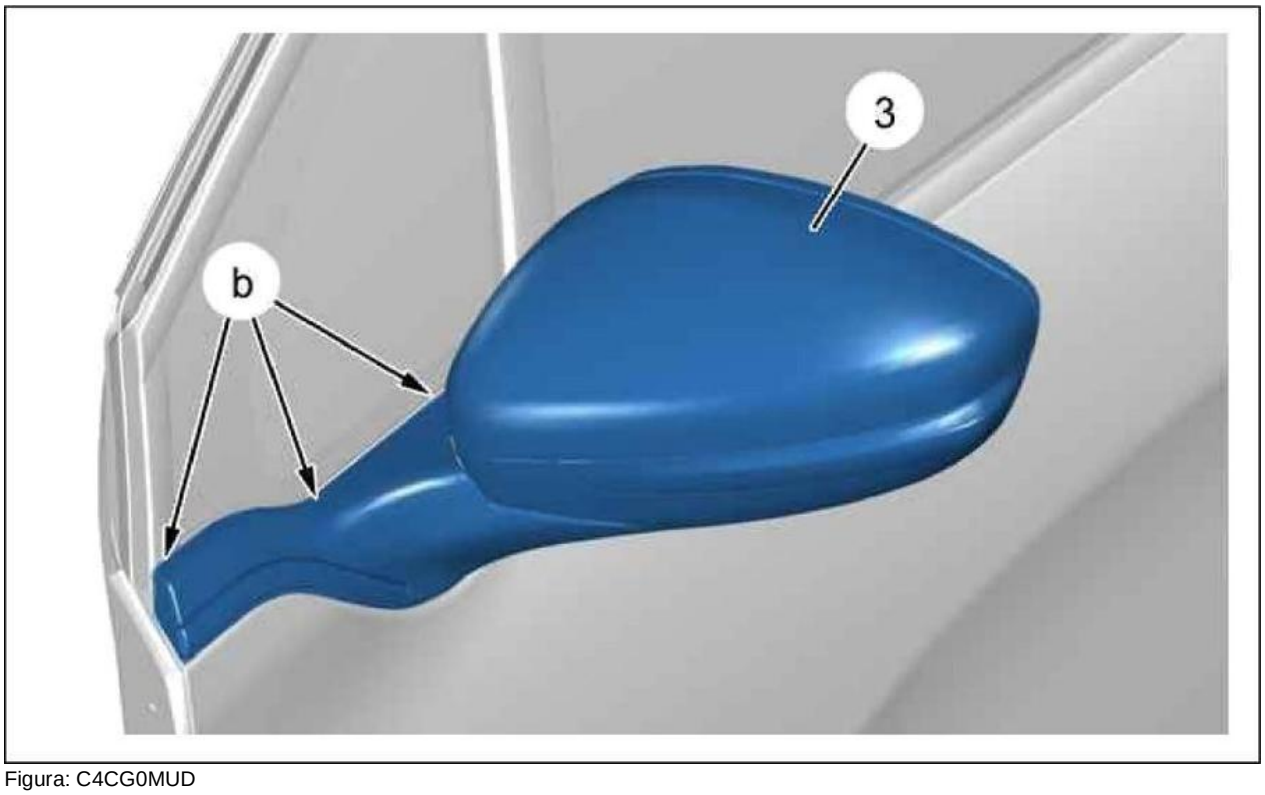


Figura: C4CG0MUD

Soltar: El retrovisor exterior (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Suelte y retire el espejo retrovisor exterior (3).

3. Reacondicionamiento

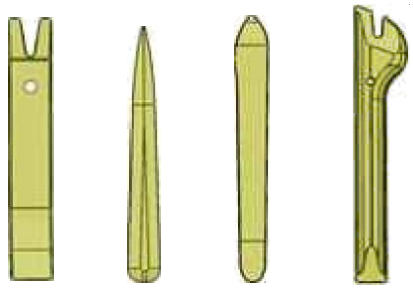
Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA DELANTERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

	[1355-E]	Extractor de pines

Figura: ESABOYHT

[1355-B] Pin

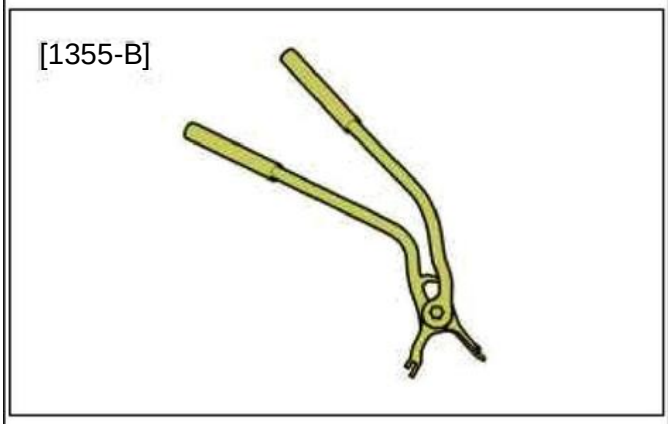


Figura: E5AG03VT

2. Eliminando

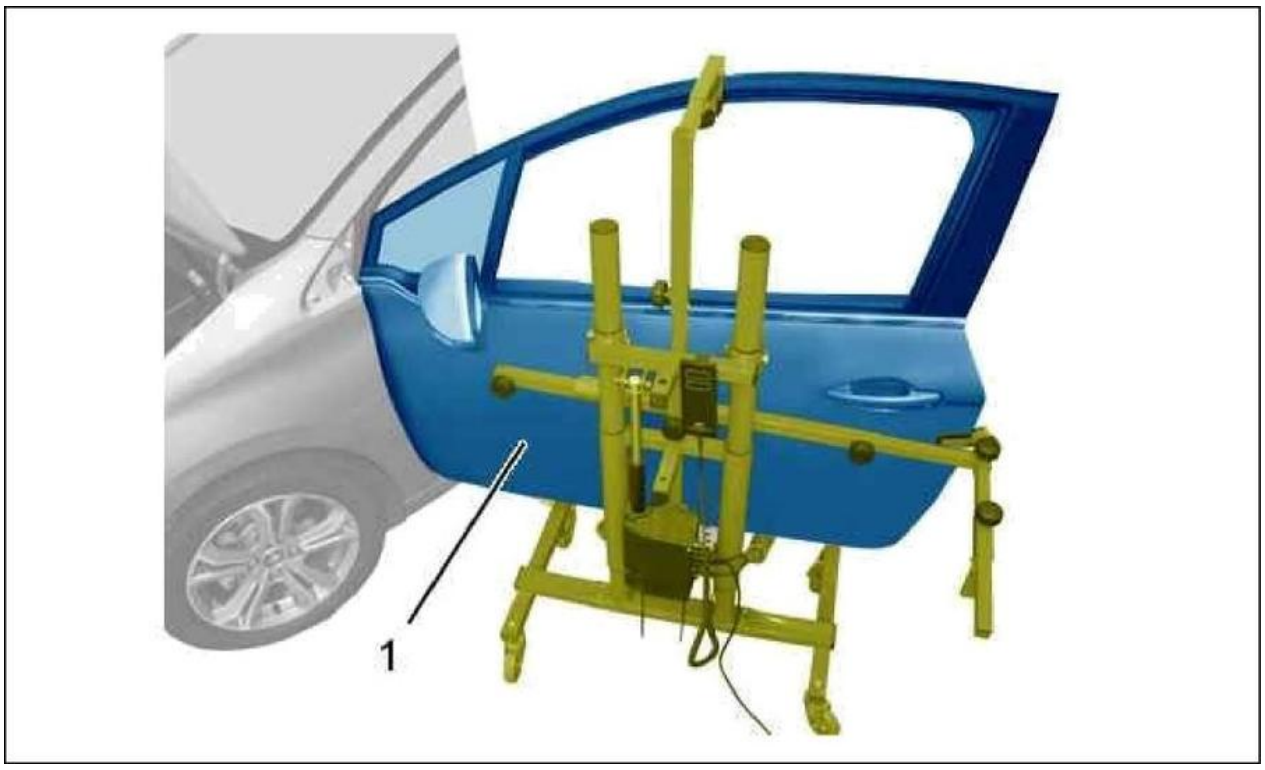


Figura: C4CG0N5D

Coloque la puerta delantera (1) sobre el soporte de la puerta.

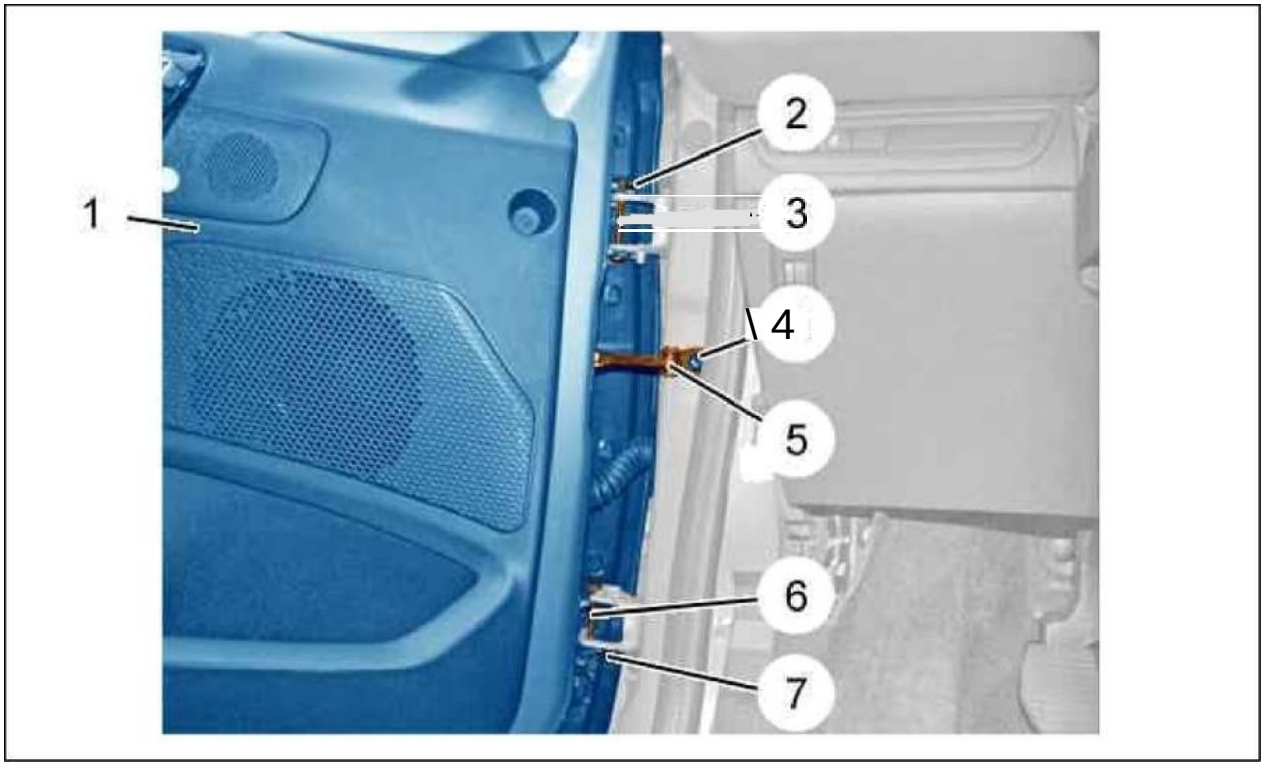


Figura: C4CG0N6D

Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero).

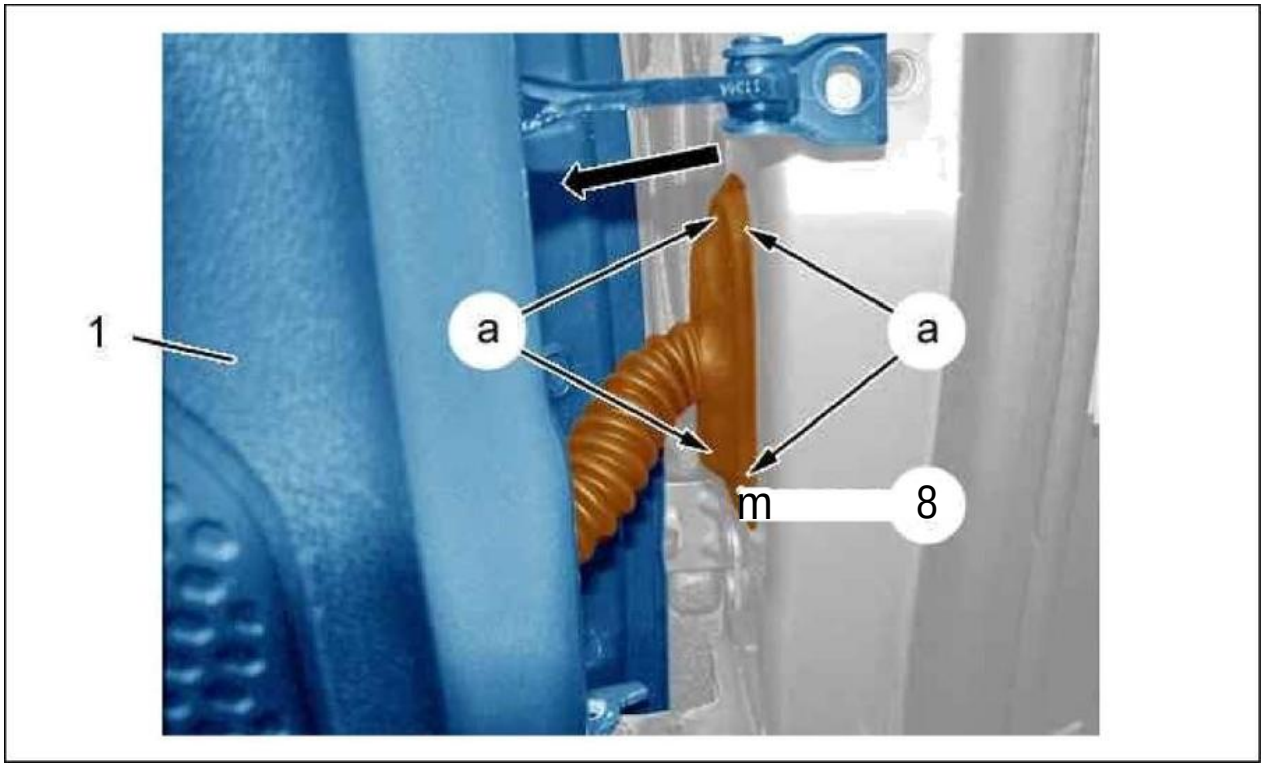


Figura: C4CG0N7D

PRECAUCIÓN: Separe el manga con cuidado.

Soltar el manguito (8) (en "a"); Utilizando la herramienta [1327]. Separar (en la dirección de la flecha):

- La manga (8)
- La puerta de entrada (1)

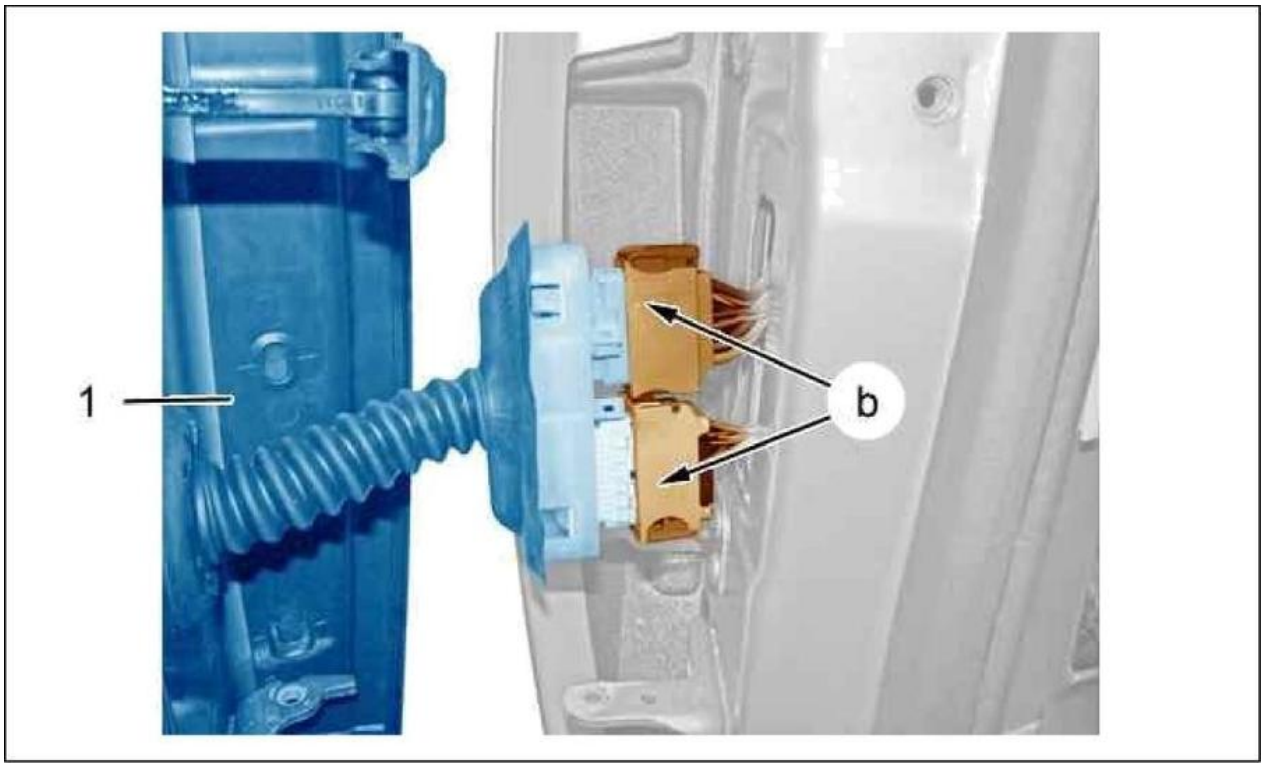


Figura: C4CG0N8D

Desconecte los conectores (en "b").
Retire la puerta delantera (1).

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

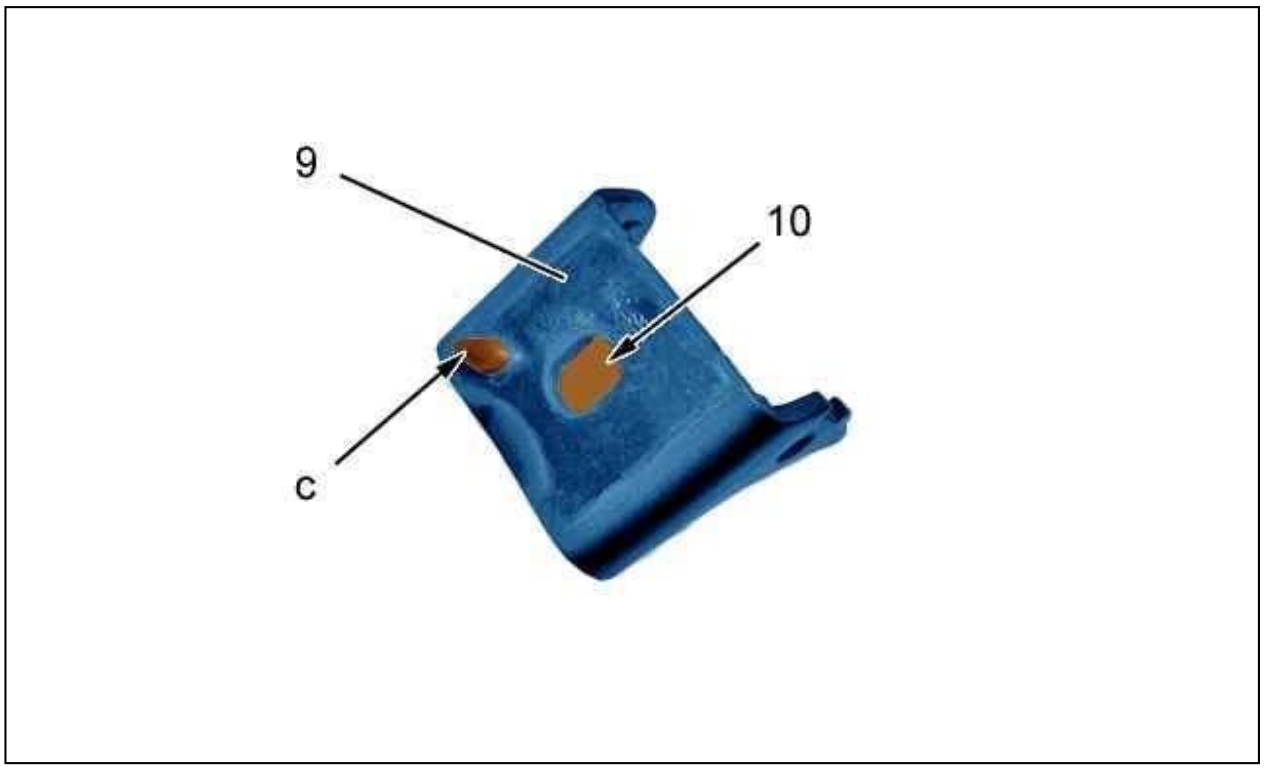


Figura: C4CG0QHD

N.B. : Las bisagras de la puerta (9) están indexados en el lado de la puerta. Sin embargo, es posibleeliminar la indexación "c" si es necesario un ajuste adicional.

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- Las bisagras de la puerta (9)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

PRECAUCIÓN: llevar fuera la anticorrosión tratamientos en la zona de los pines indexadores.

Montar las bisagras (9) (sin apretar).

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

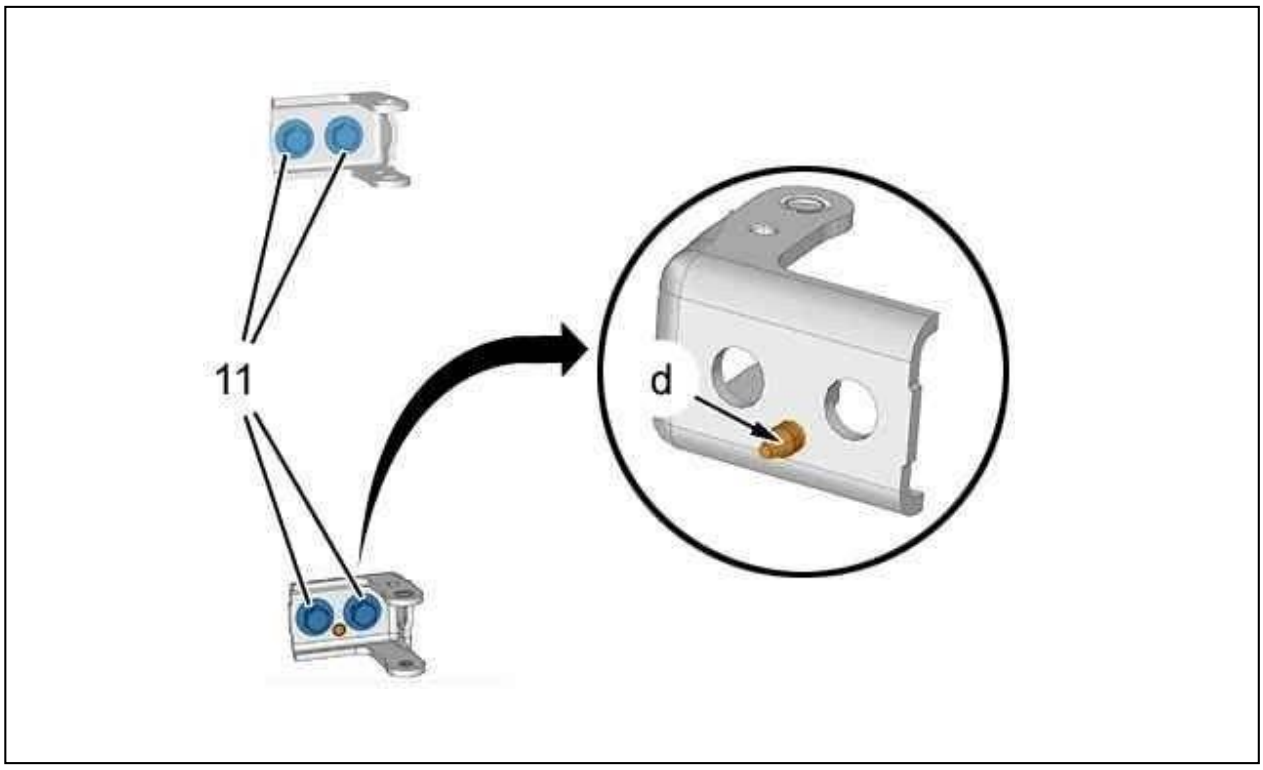


Figura: C4CG0QLD

NB: Las bisagras de las puertas están indexadas en el lado de la carrocería. Sin embargo, es posible eliminar la indexación"re" si es necesario un ajuste adicional; Usando unalfiler deriva.

Quite las bisagras. Quite los
índices (en "d").

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Vuelva a colocar las bisagras (sin apretar).
El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (11).

3.3. Placa de cerradero de puerta delantera

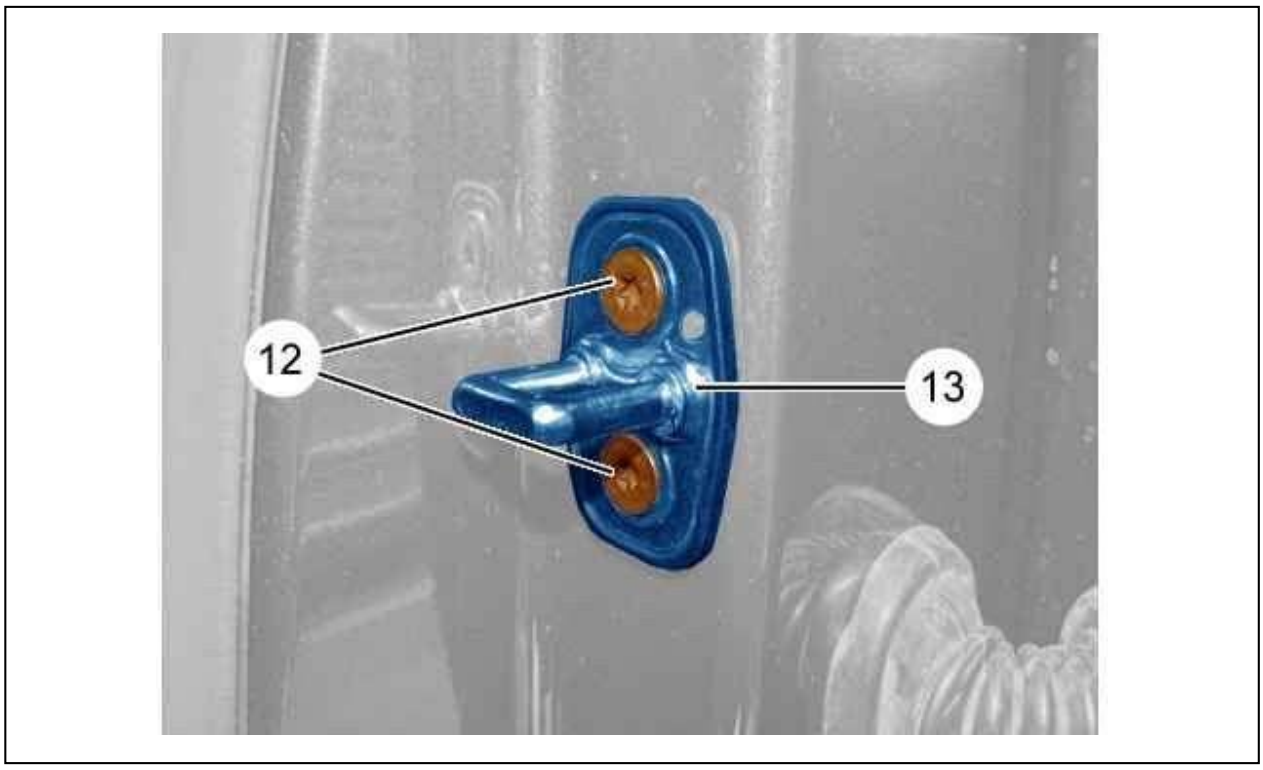


Figura: C4CG0QJD

Aflojar los pestillos (12) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (13).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b").
Verifique los ajustes y holguras; Utilizando los tornillos (10), (11), (12).
Ofrezca los tornillos (10), (11), (12) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (10) a 3 m.daN
- Los tornillos (11) a 3 m.daN
- Los tornillos (12) a 2 m.daN

4. Reacondicionamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b"). Apretar el tornillo (4) a 3 daN.m.

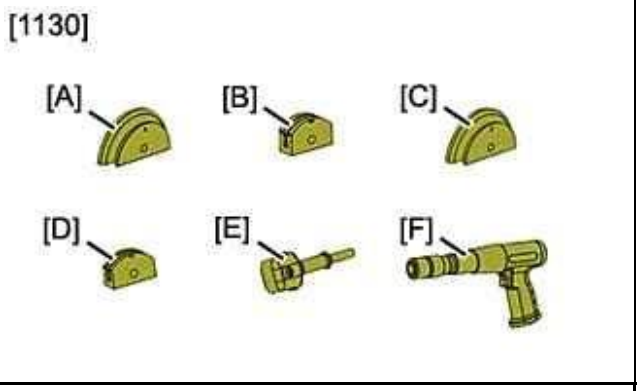
Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: PANEL DE PUERTA DELANTERA

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Todos de la despojado superficies debe ser protegido por medios de la aprobado electrolítico proceso de rezincing.

1. Estampación

 Figura: E5AB04RT	[1130]	Herramientas para prensar paneles de puertas

2. Operaciones adicionales

Desconecta la batería. Retire la puerta delantera. Tira la puerta de entrada.

3. Ubicación de la pieza de repuesto

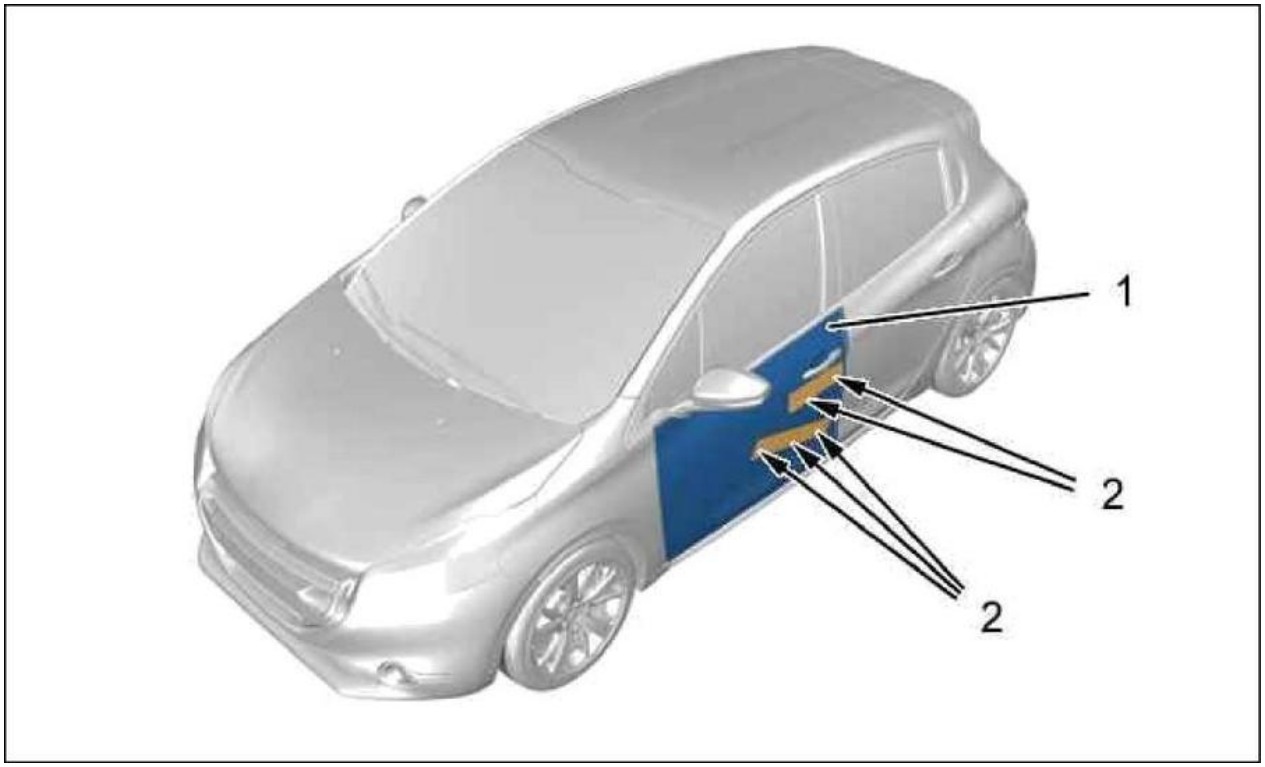


Figura: E1AH002D

Referencia	Designacion
(1)	Panel de puerta frontal
(2)	Almohadilla de insonorización (índice "H5")

4. Identificación de la pieza de repuesto

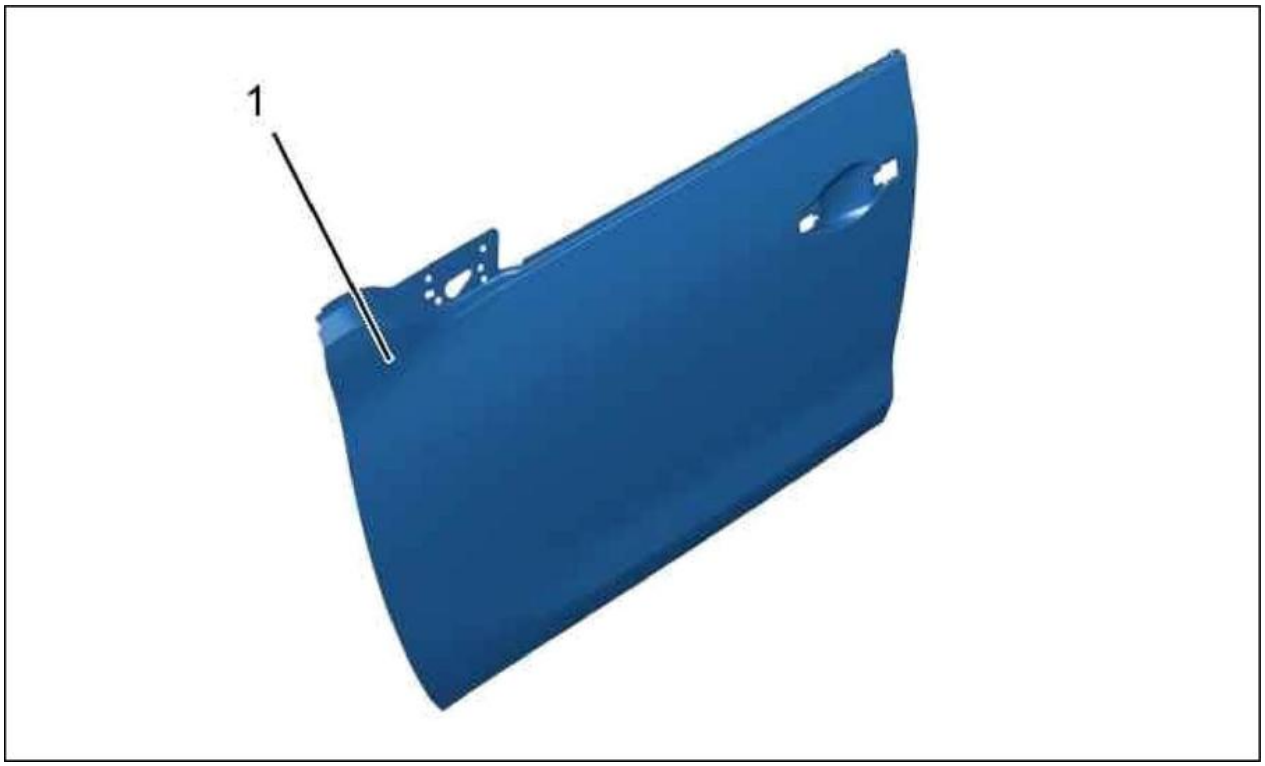


Figura: C4CH5JID

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel de puerta frontal	0,67 mm	High fuerza

5. Preparación: pieza de repuesto

Figura: C4CH5JJD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 6 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6. Eliminando

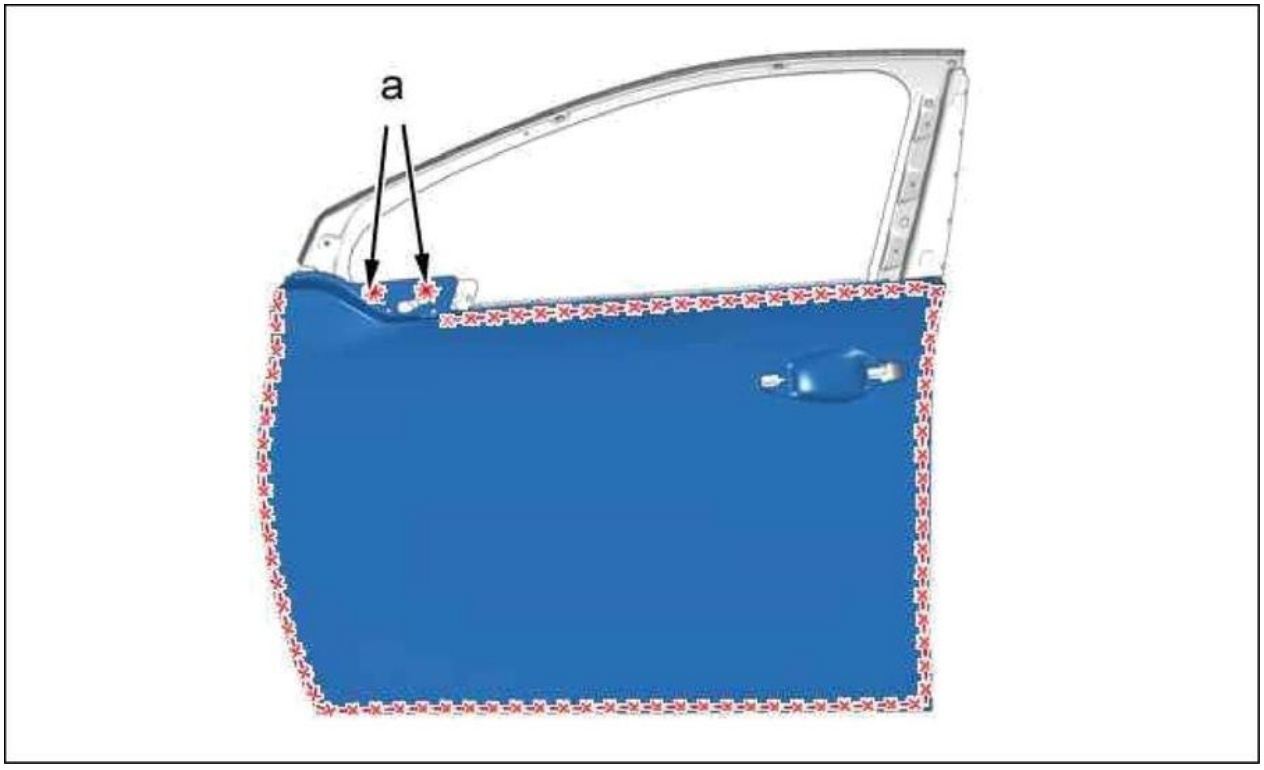


Figura: C4CH5JKD

Corte las soldaduras por puntos (en "a"). Corta y separa el panel de la puerta delantera. Retire el panel de la puerta delantera.

7. Limpieza - Preparación: Panel interior de la puerta

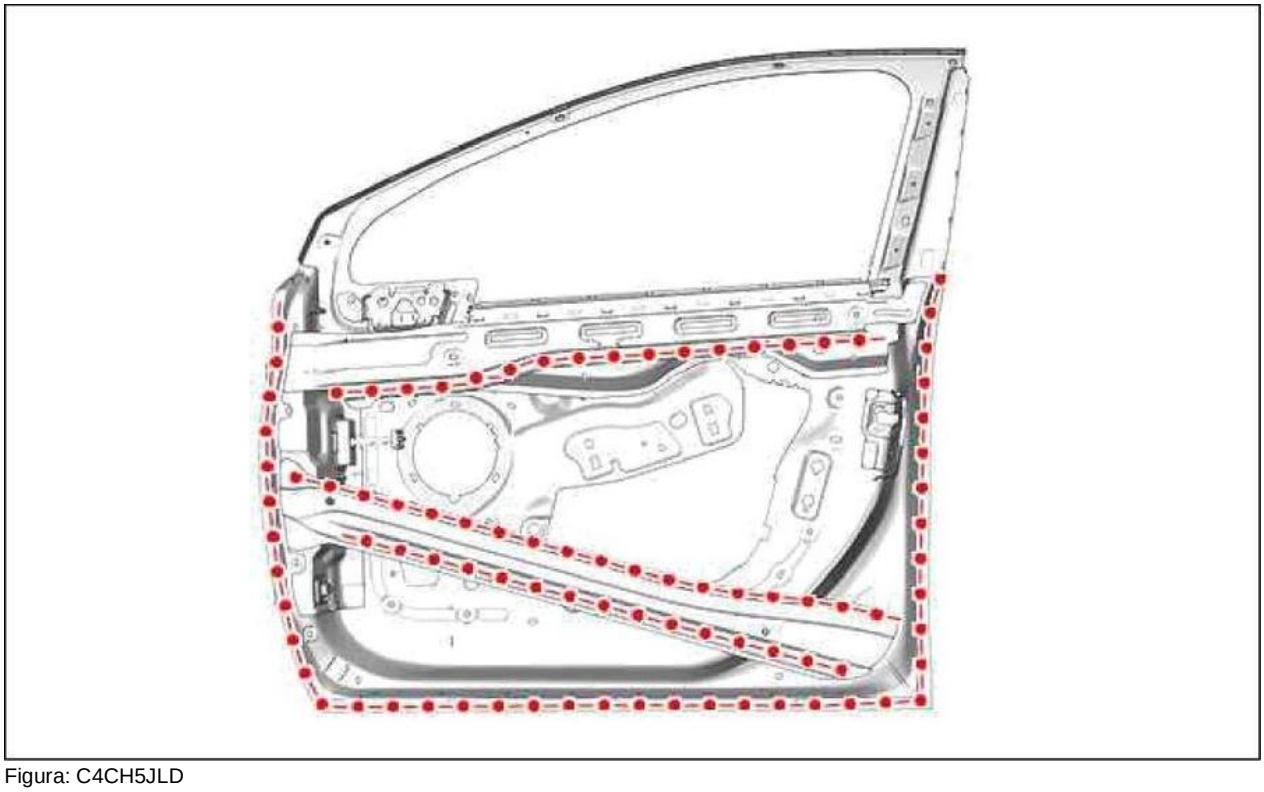


Figura: C4CH5JLD

Prepara los bordes de acoplamiento.

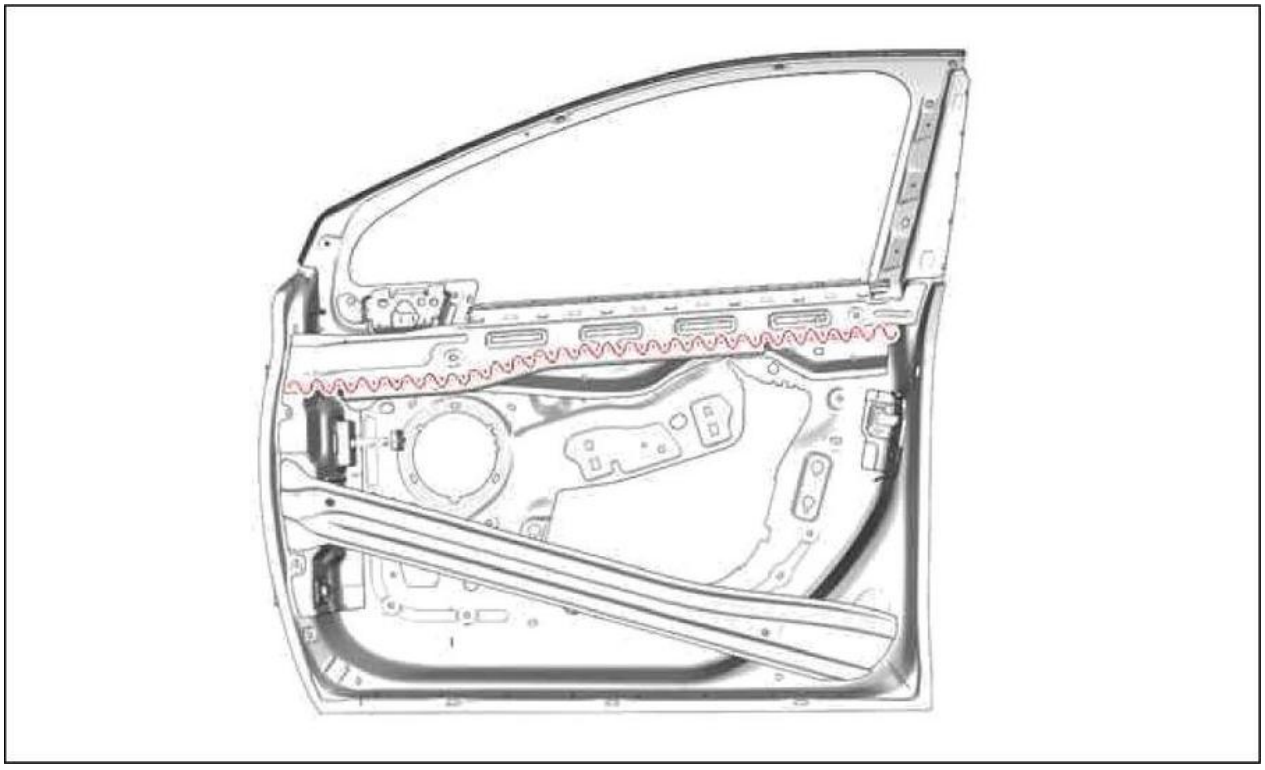


Figura: C4CH5JMD

Aplicar adhesivo estructural (índice "B8").

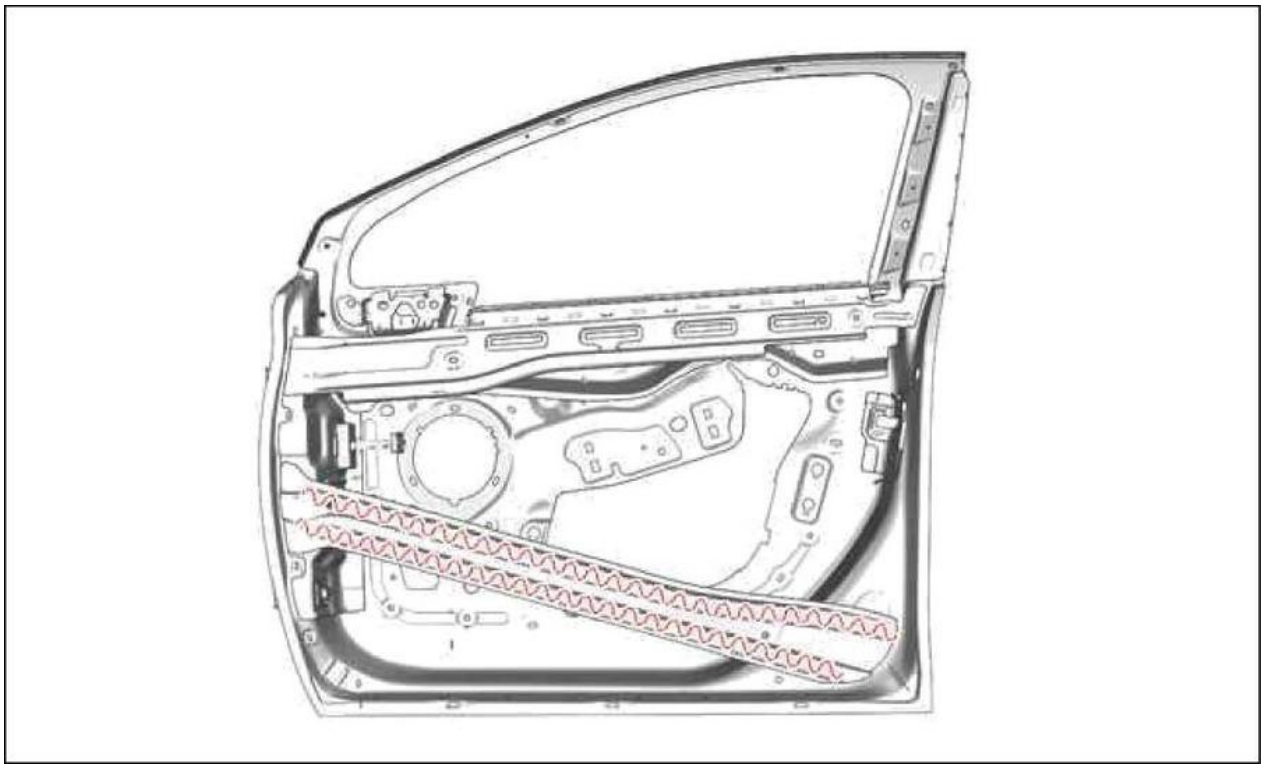


Figura: C4CH5JND

Aplicar un adhesivo de relleno (índice "H1").

8. Ajustamiento

Coloque el panel de la puerta delantera.

Compruebe el ajuste.

9. Prensado

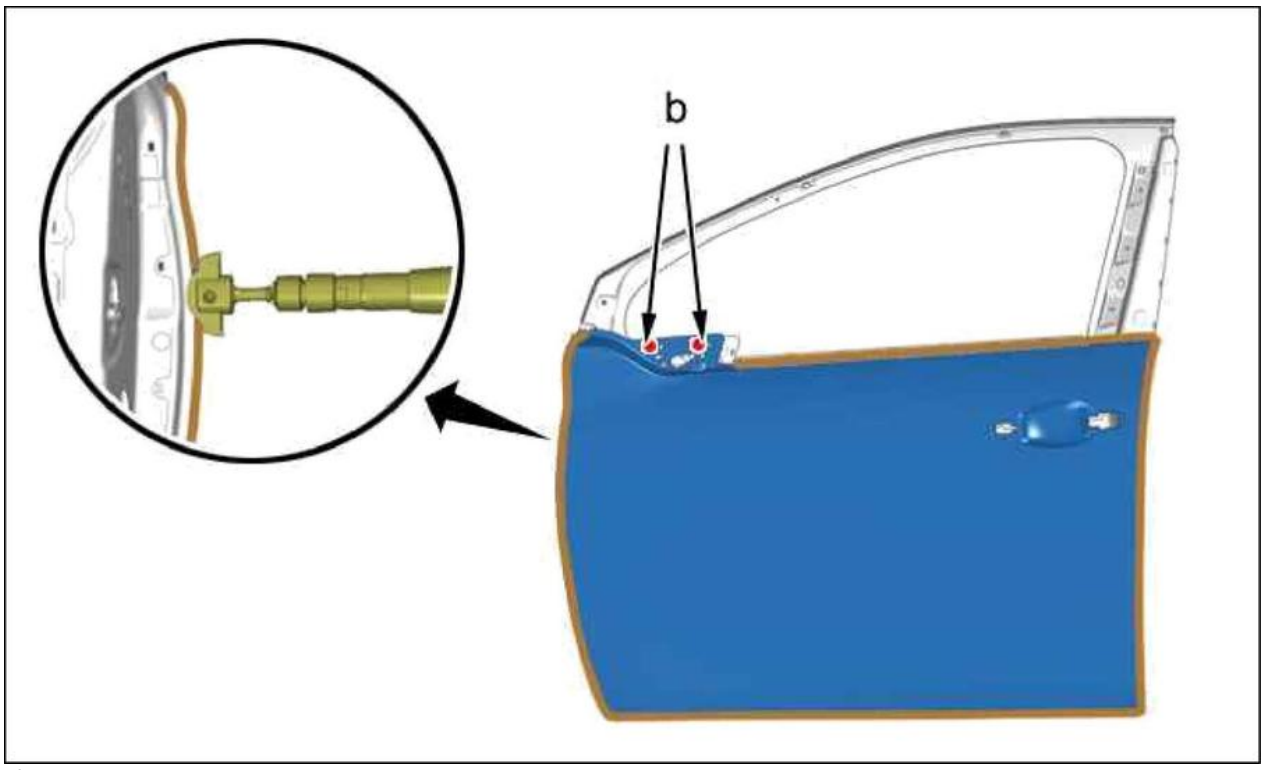


Figura: C4CH5JOD

Engarce el panel de la puerta delantera; Utilización de herramientas de engarce [1130]. Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "b").

10. Protección de sellado

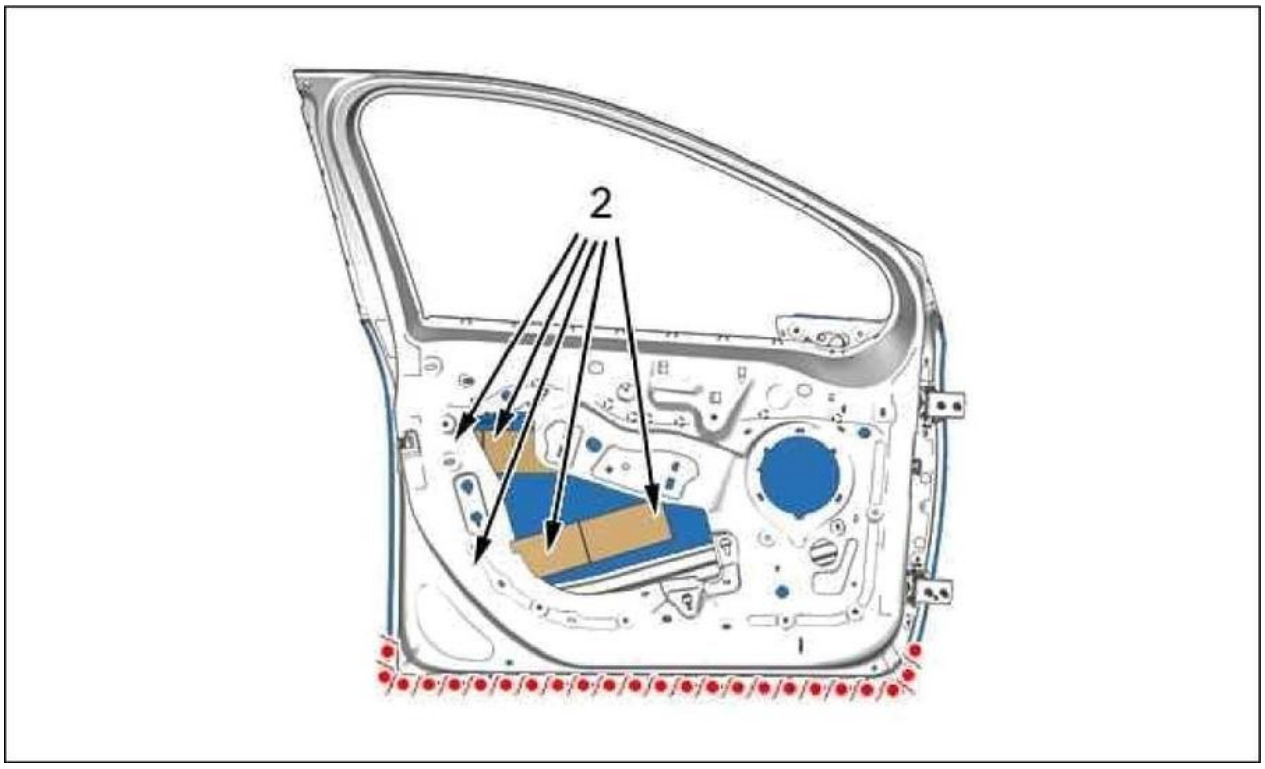


Figura: C4CH5JPD

Aplique una masilla selladora (índice "A4") en la parte inferior del revestimiento de la puerta delantera. Ajuste: las almohadillas de insonorización (2) (índice "H5").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

11. Operaciones adicionales

Recorta la puerta de entrada.
Vuelva a colocar la puerta de entrada.

12. Reinicialización

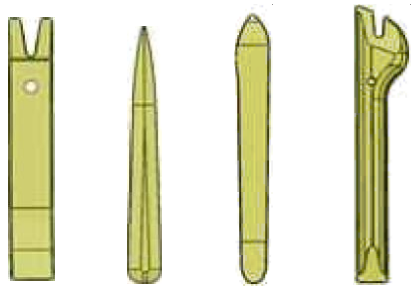
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiente reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA FRONTAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Almohadilla para puerta

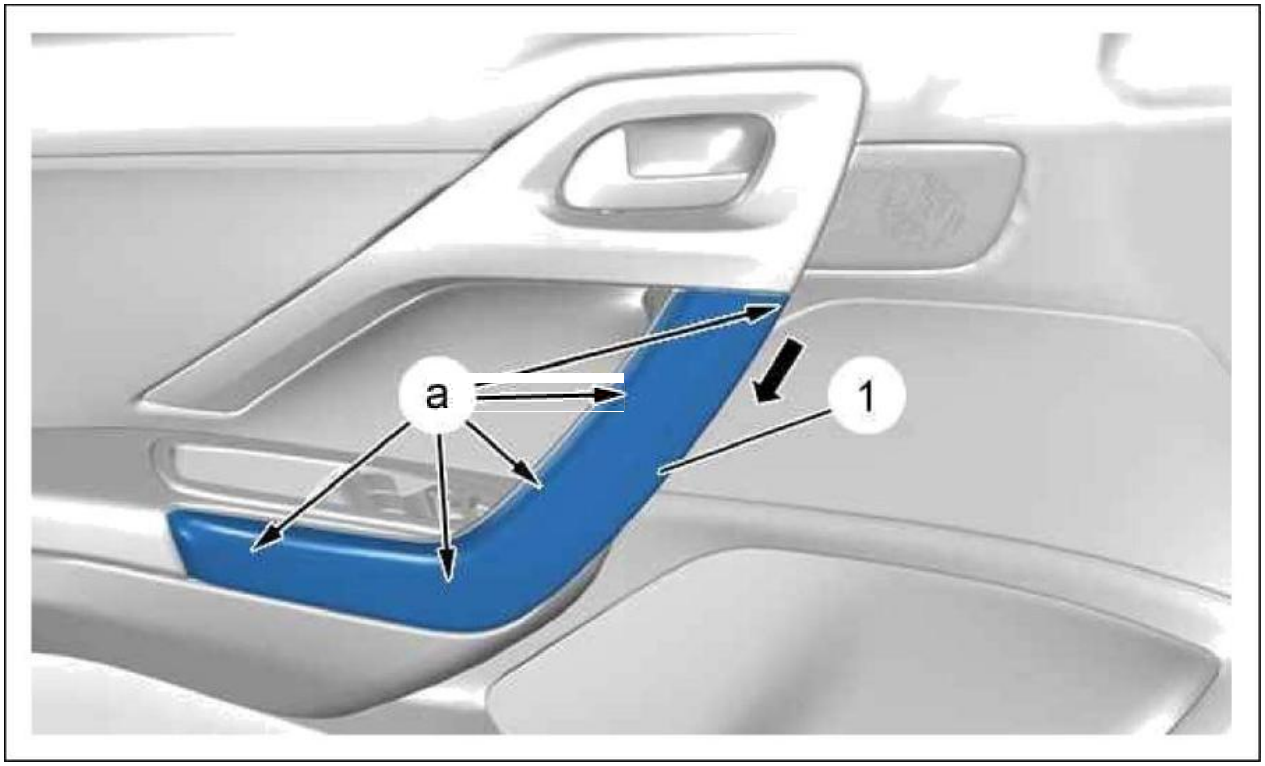


Figura: C4CS0WKD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha). Retire la moldura (1).

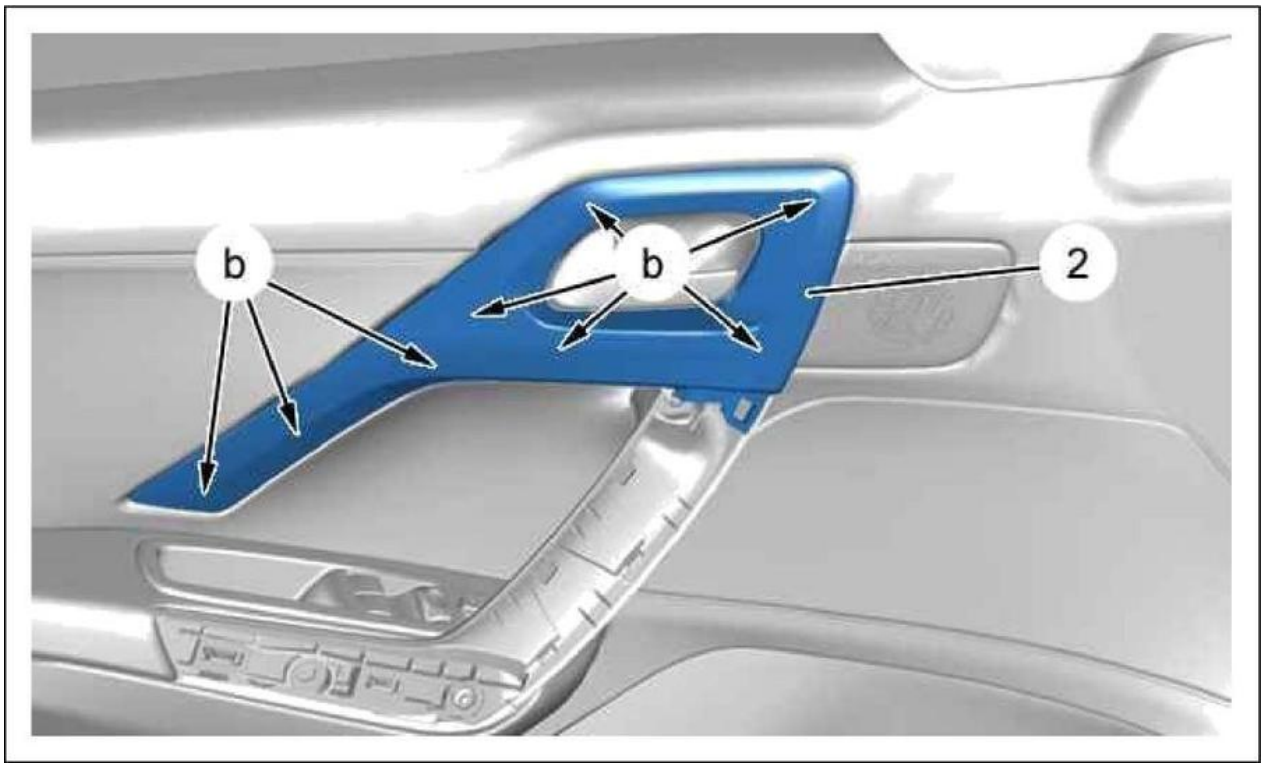


Figura: C4CS0WLD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

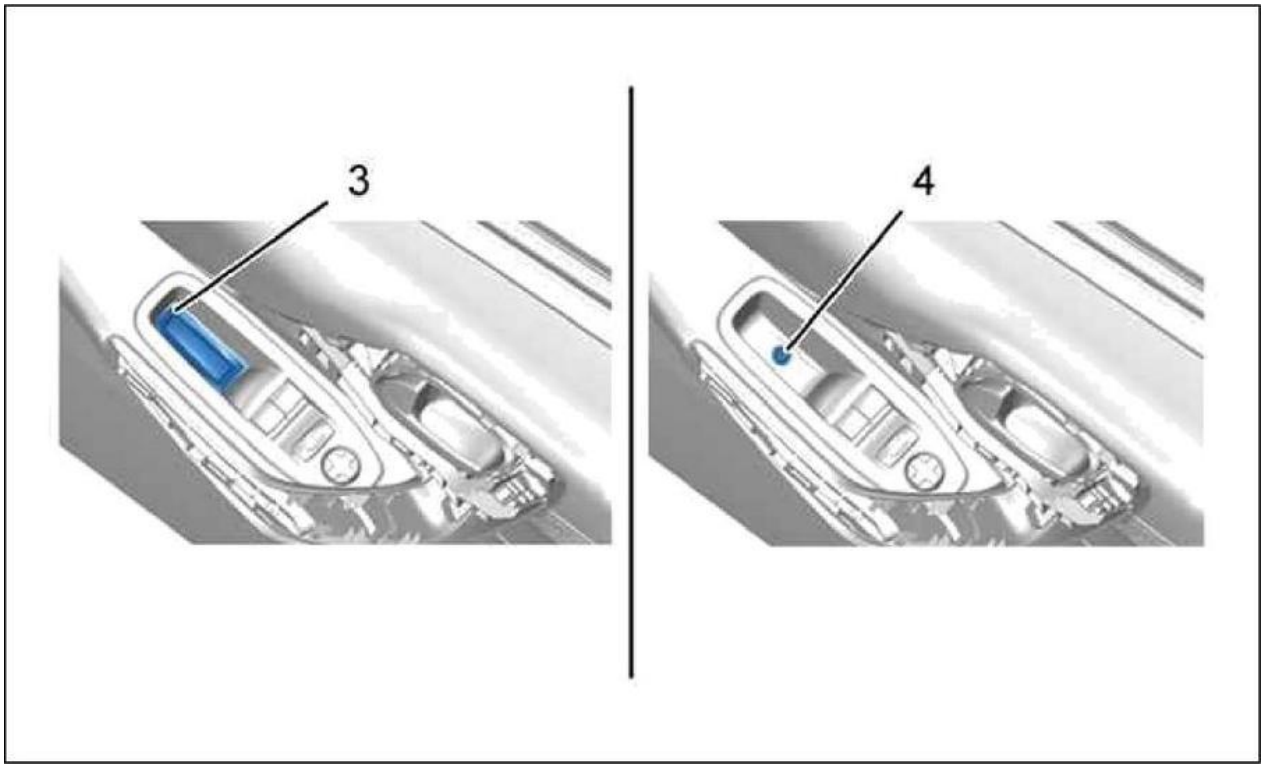


Figura: C4CS0WMD

Eliminar :

- La funda (3)
- El perno de seguridad (4)

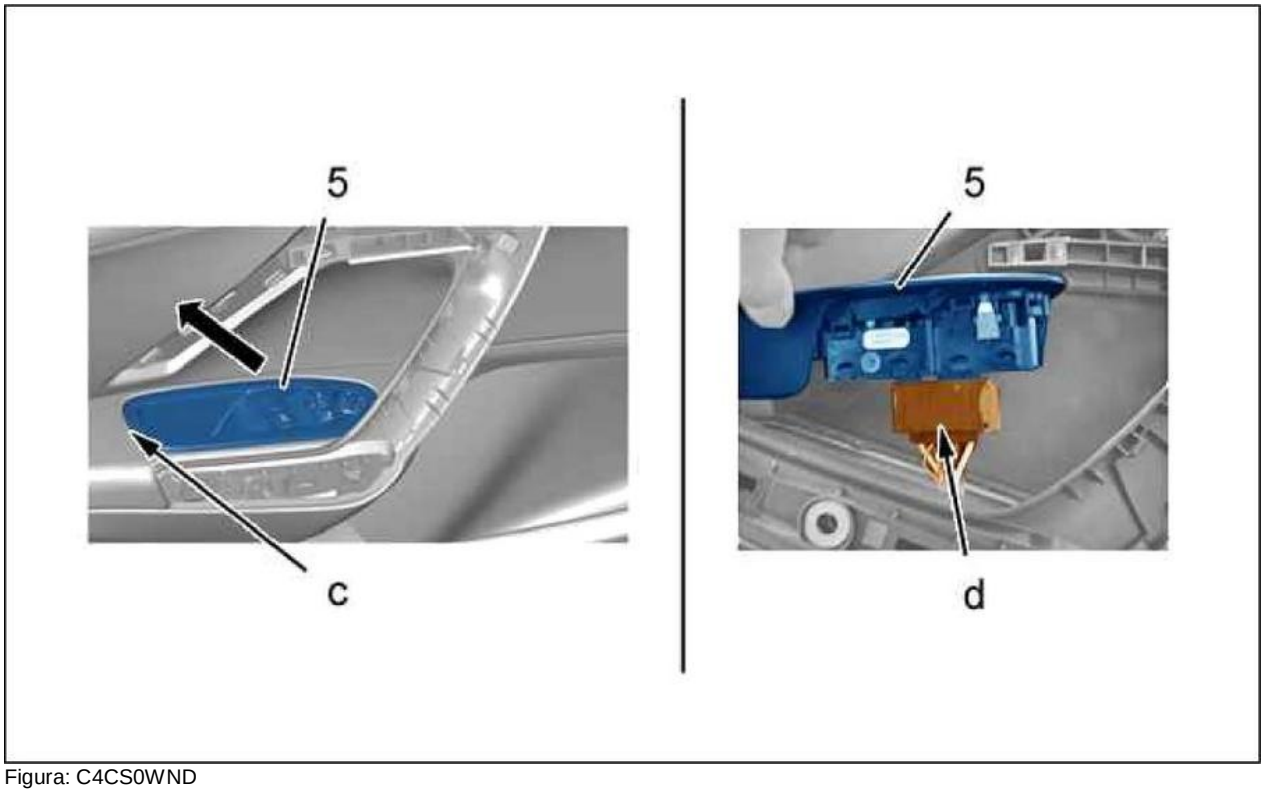


Figura: C4CS0WND

Soltar el módulo de control (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la almohadilla de control (5) (en la dirección de la flecha). Desconecte el conector (en "d").
Retire el panel de control (5).

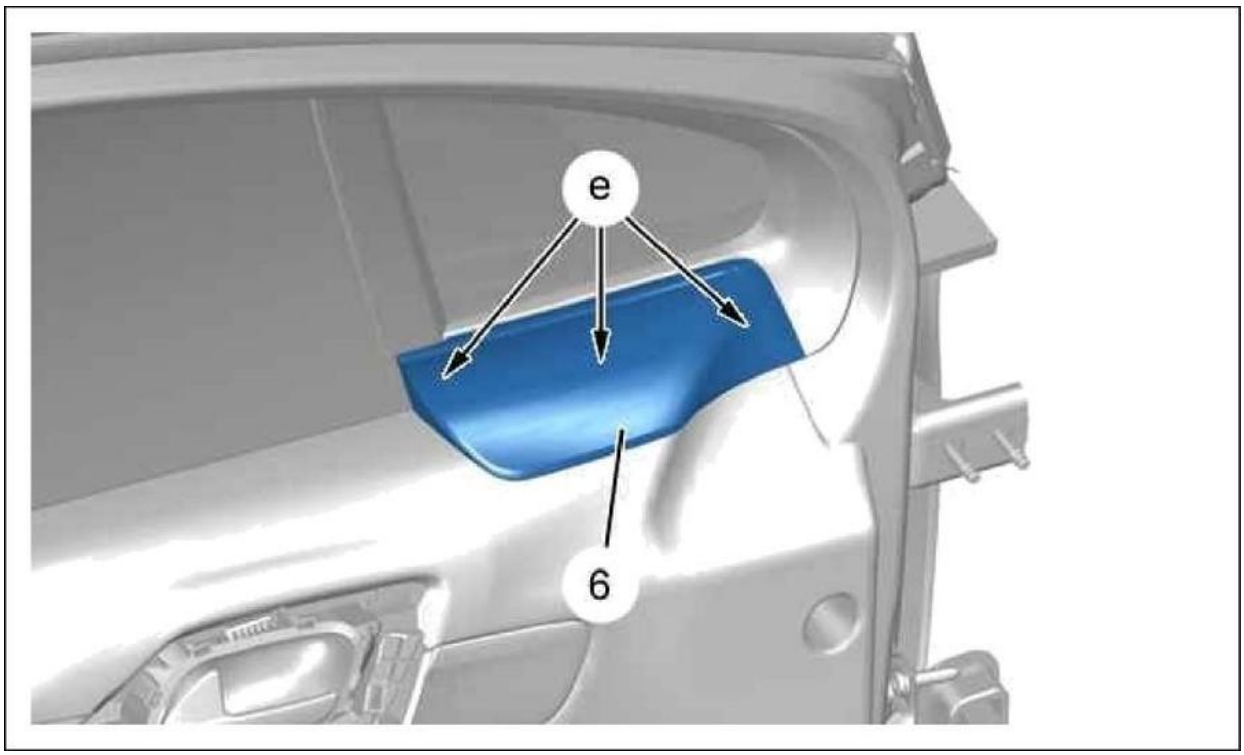


Figura: C4CS0X7D

Soltar el embellecedor (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

Figura: C4CS0X8D

Quite los tornillos (7).

Figura: C4CS0X9D

Suelte la almohadilla de la moldura de la puerta (8) (en "f '); con la herramienta [1350-ZZ].

- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (tirando hacia usted)
- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (en la dirección de la flecha)

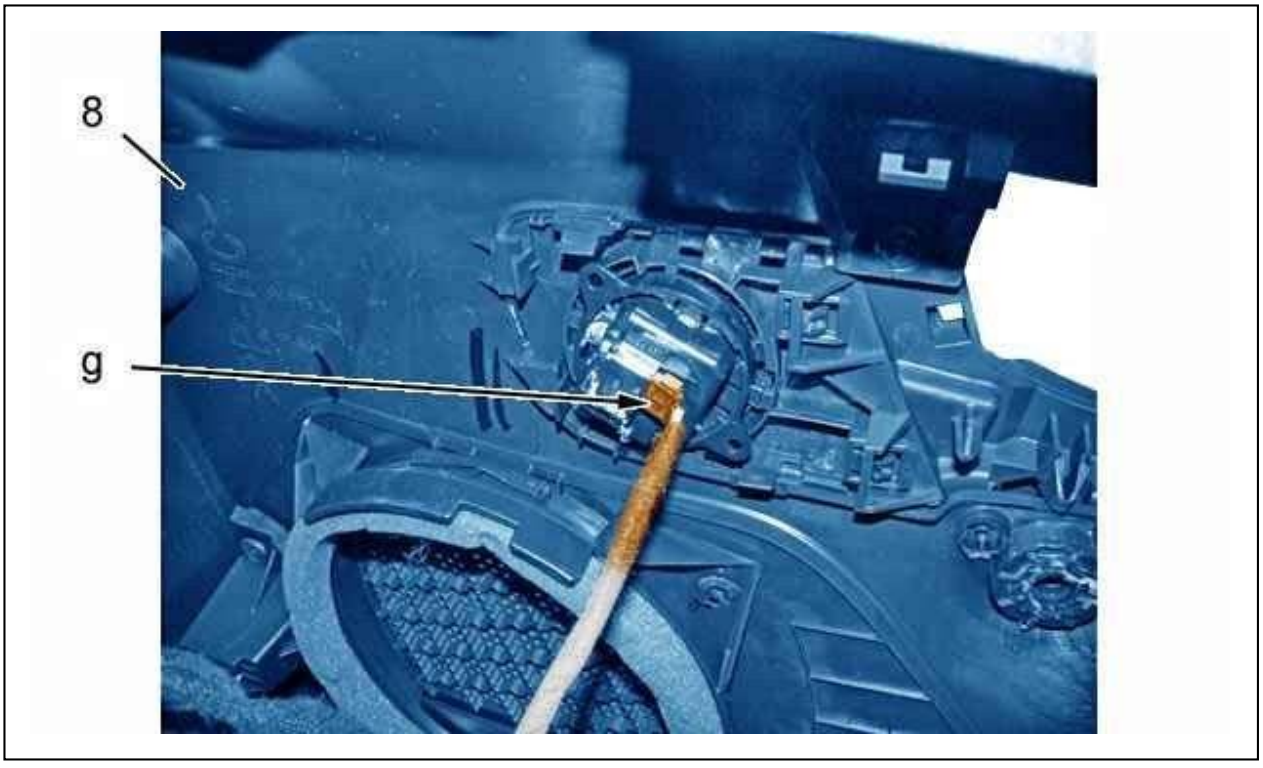


Figura: C4CS0WQD

Desconecte el conector (en "g").
Retire la almohadilla del revestimiento de la puerta (8).

2.2. Panel de sellado - Soporte de manija

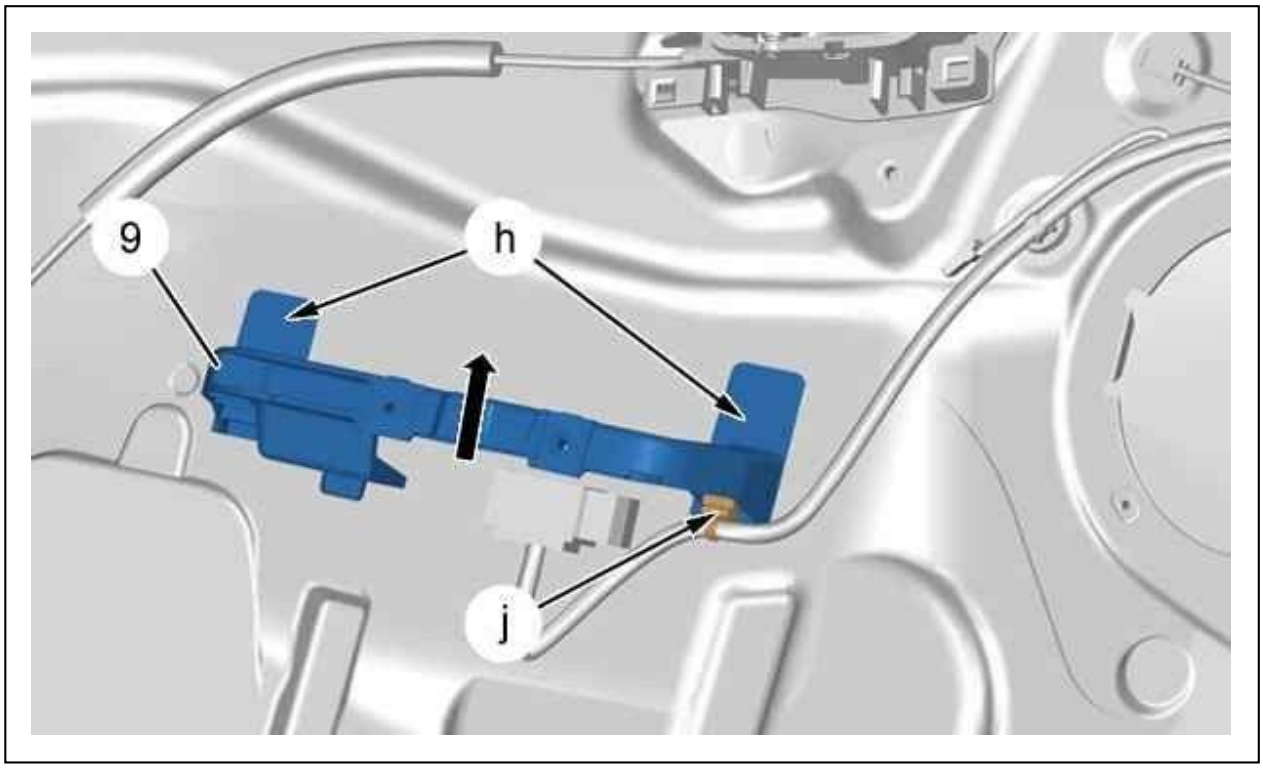


Figura: C4CS0WRD

Soltar el soporte de la manija (9) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el soporte de la manija (9) (en la dirección de la flecha). Soltar el mazo de cables eléctrico (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Retirar el soporte del mango (9).

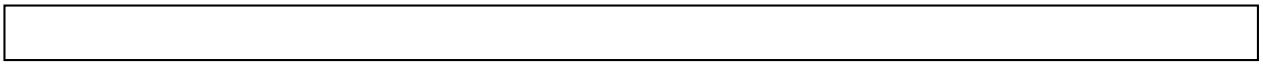


Figura: C4CS0XAD

Despegue el panel de sellado (10); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar ninguna huellas de adhesivo desde el puerta en el sellando zona de unión de paneles utilizando un limpiador con índice "J1".

2.3. Control de apertura interior de puertas

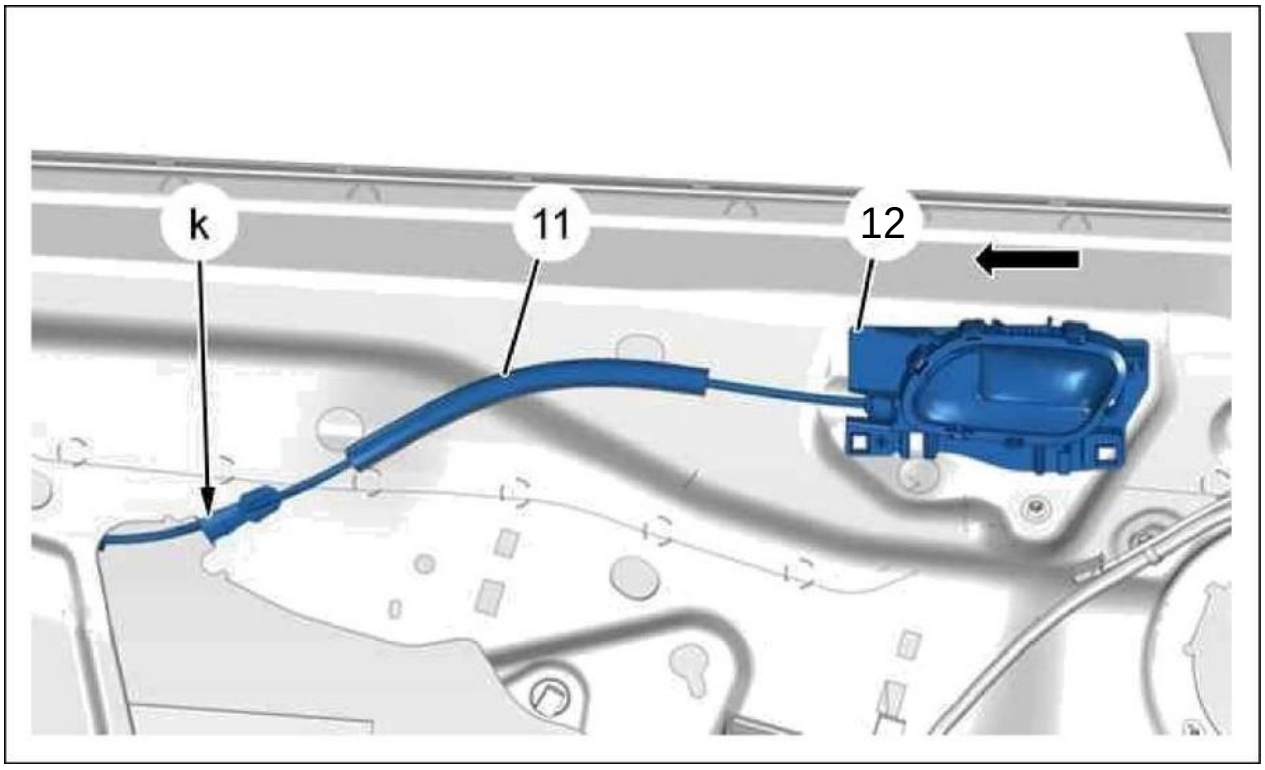


Figura: C4CS0WTD

Separar:

- El mando de apertura inferior (12) (en el sentido de la flecha)
- La manga (11) (en "k")

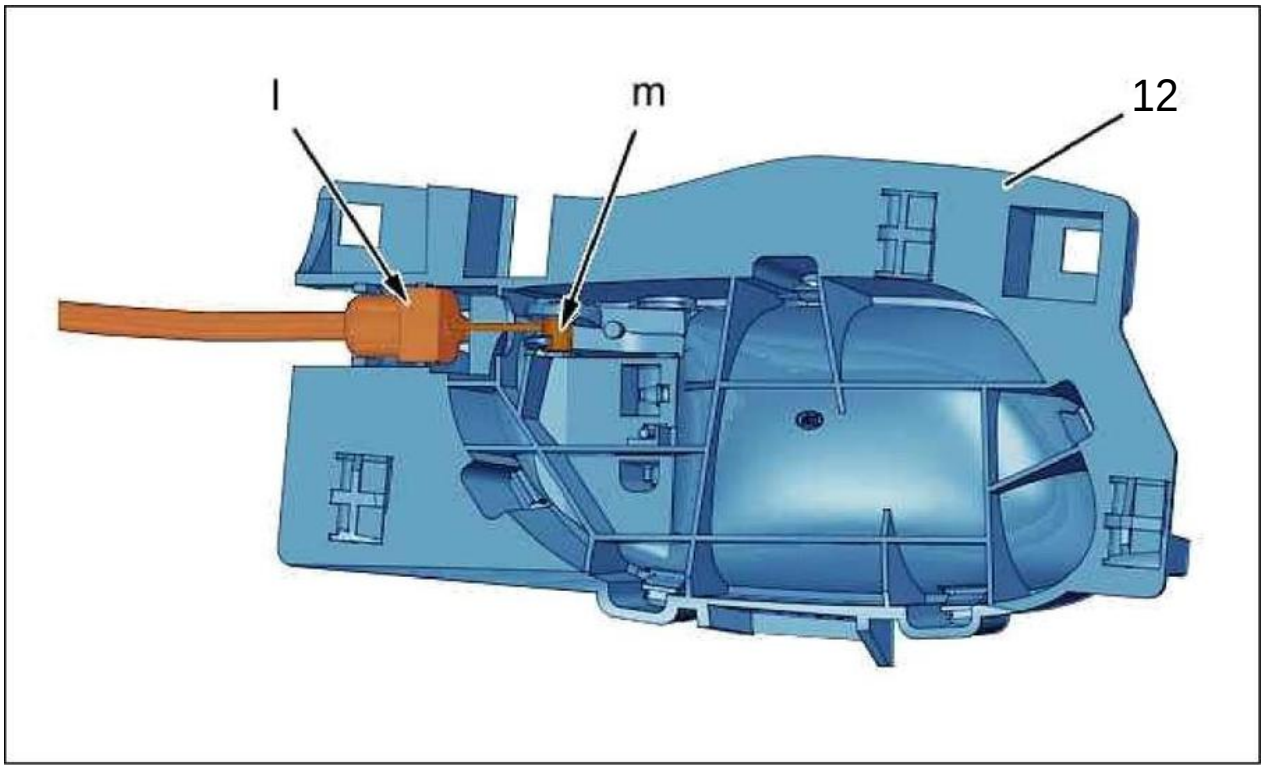


Figura: C4CS0WUD

Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "l")
- El final del cable (en "m")

Quitar el mando de apertura interior (12).

2.4. Altavoz

2.5. Espejo exterior

2.6. Burletes interiores y exteriores del vidrio de la puerta

Eliminar

2.7. VIDRIO VENTANA PUERTA FRONTAL

Eliminar :

2.8. Mecanismo de la ventana de la puerta delantera

2.9. Manija externa de la puerta delantera

Figura: C4CS0XBD

Soltar: La tapa (13) (en "n"); Utilizando la herramienta
[1350-ZZ]. Retire la tapa (13).

Figura: C4CS0XDD

Desenroscar: El perno de fijación (16) del pestillo (15) (Sin quitar el perno (17).
Abrir la manija exterior (14).
Desmontar y quitar: El bloqueo
(15). Retire el asa (14).

2.10. Mecanismo de control de apertura exterior

Figura: C4CS0XED

Aflojar el tornillo (17).
Desmontar el mando de apertura exterior (19) (en el sentido de la
flecha). Retire el sello (18).

Figura: C4CS0XFD

Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar:

- El tope exterior del cable (/) (en "q")
- El final del cable (en "p")

Retire el mecanismo de control de apertura exterior (19).

2.11. Bloquear

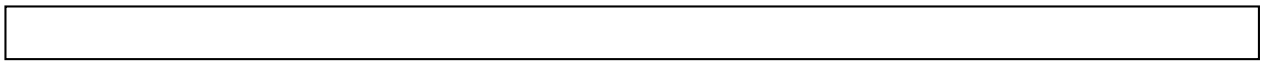


Figura: C4CS0XGD

Quite los tornillos (20).
Desenganche el bloqueo (21) (en el sentido de la flecha).

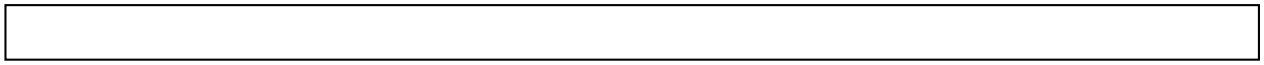


Figura: C4CS0XHD

Soltar la cerradura (21) por la abertura interior de la puerta.
Desconecte el conector (en "r").
Retire el bloqueo (21).

2.12. Guía

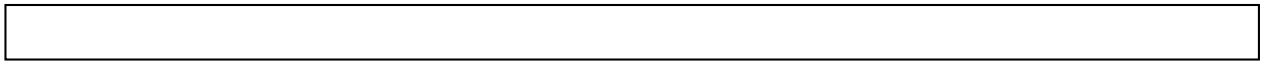


Figura: C4CS0XID

Aflojar los tornillos (23).
Desenganche la guía (22) (en el sentido de la flecha).
Retire la guía (22).

2.13. Estancia de puerta

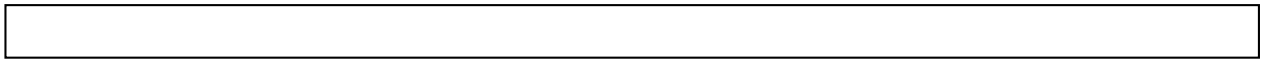


Figura: C4CS0XJD

Eliminar :

- Las nueces (24)
- La correa de retención de la puerta (25) (a través de la abertura interior de la puerta)

2.14. focas

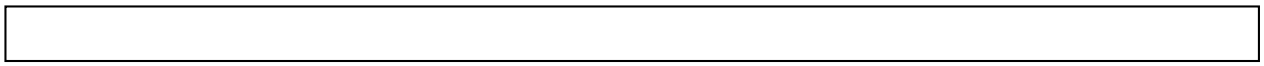


Figura: C4CS0XOD

Suelte los clips (en "s" e "l"); Utilizando la herramienta
[1350-ZZ]. Retire las juntas (26), (27).

2.15. Revestimiento del pilar de la puerta delantera

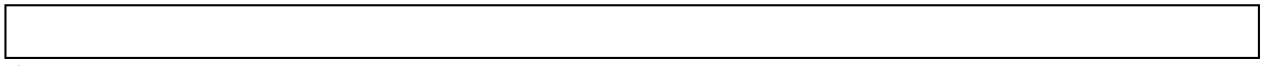


Figura: C4CS0X5D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (28); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Aspire la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (29).

2.16. Arnés eléctrico

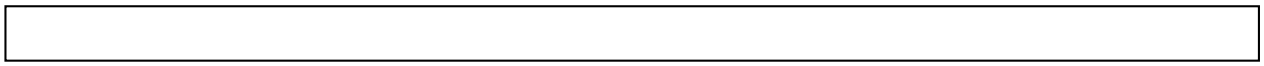


Figura: C4CS0X6D

NB: localizar la ruta de la eléctrico aprovechar (30).

Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Los lazos de sujeción (en "u")
- Ojales (en "v")

Suelte el arnés (30) (en "v"). Retire el mazo de cables (30).

2.17. Bisagras de puerta

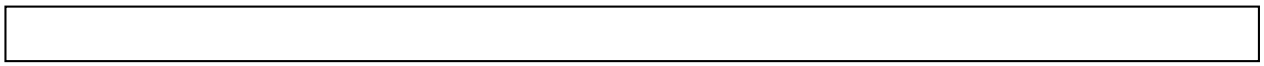


Figura: C4CS0GYD

Eliminar :

- Los tornillos (32)
- Las bisagras (31)

3. Reensamblaje

NB: Reemplazar siempre clips y sujetadores que son defectuoso.

PRECAUCIÓN: Monte nuevo sellando componentes cual debe estar equipado sin pliegues y sin lágrimas; Es vital para lacontacto superficie en el panel de la puerta perfectamente limpia; Aplique un rodillo en las partes previamente adheridas del panel de sellado; Estasrequisitos son ‹imprescindibles para evitar la invasión de agua, polvo o ruido.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado

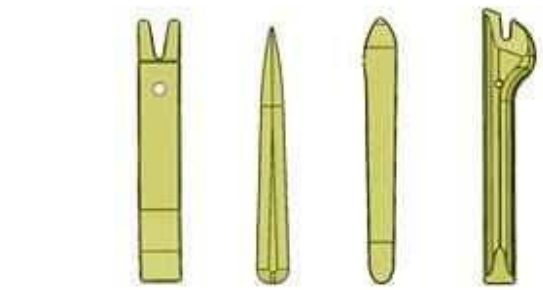
- Los tornillos (32) a 3 m.daN
- Las nueces (24) a 1 m.daN
- Los tornillos (23) a 1 m.daN
- El tornillo (17) a 1 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE-MONTAJE: ESPEJO EXTERIOR

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Pelar

NB: El exterior temperatura sensor se encuentra en la mano derecha espejo exterior (conforme al equipo).

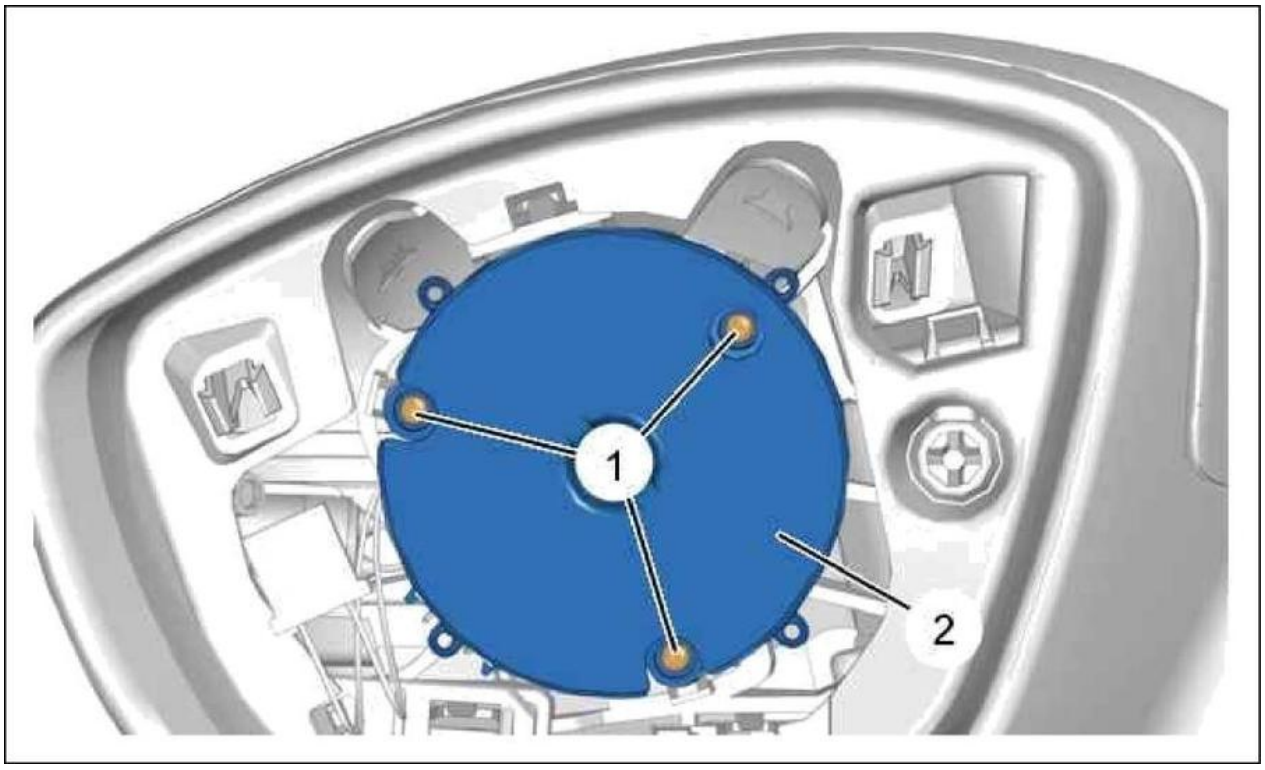


Figura: C4CS0XKD

Quite los tornillos (1).
Desactive el motor del cristal del retrovisor exterior (2).

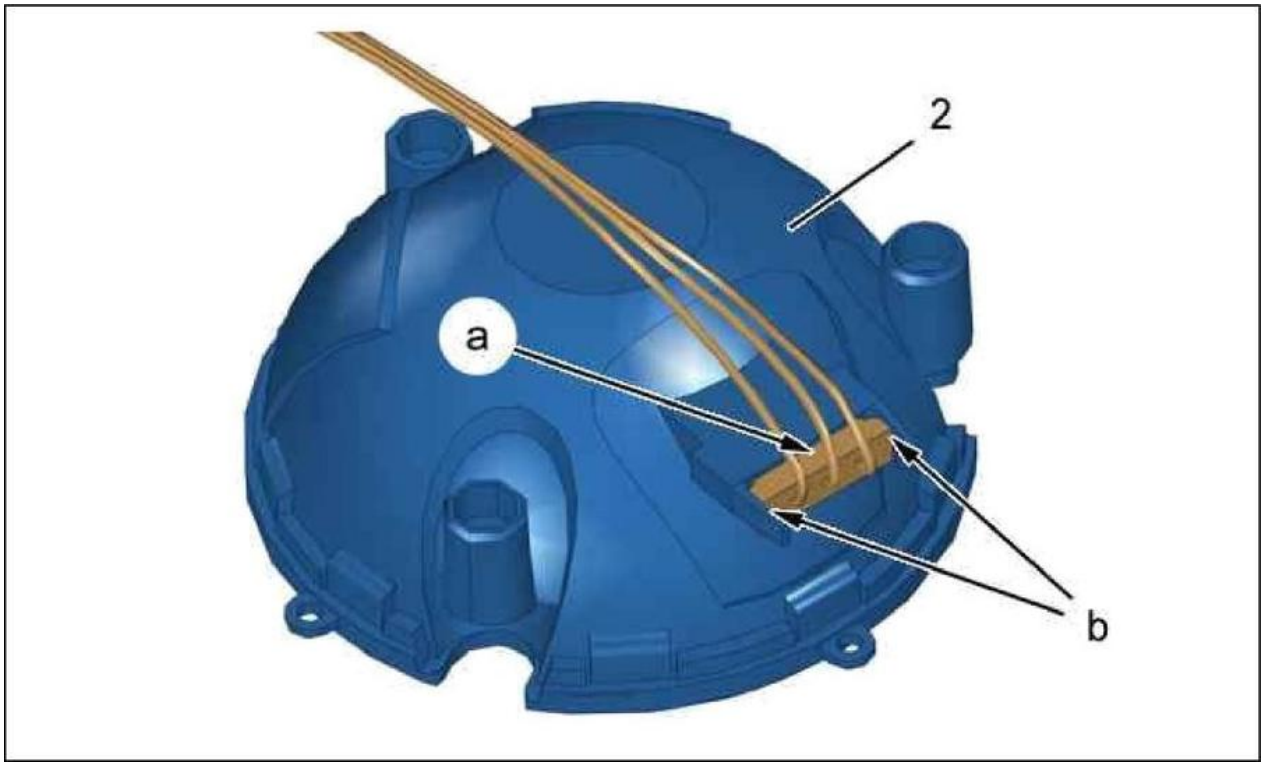


Figura: C4CS0XLD

Soltar el conector (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").
Retire el motor del cristal del retrovisor exterior (2).

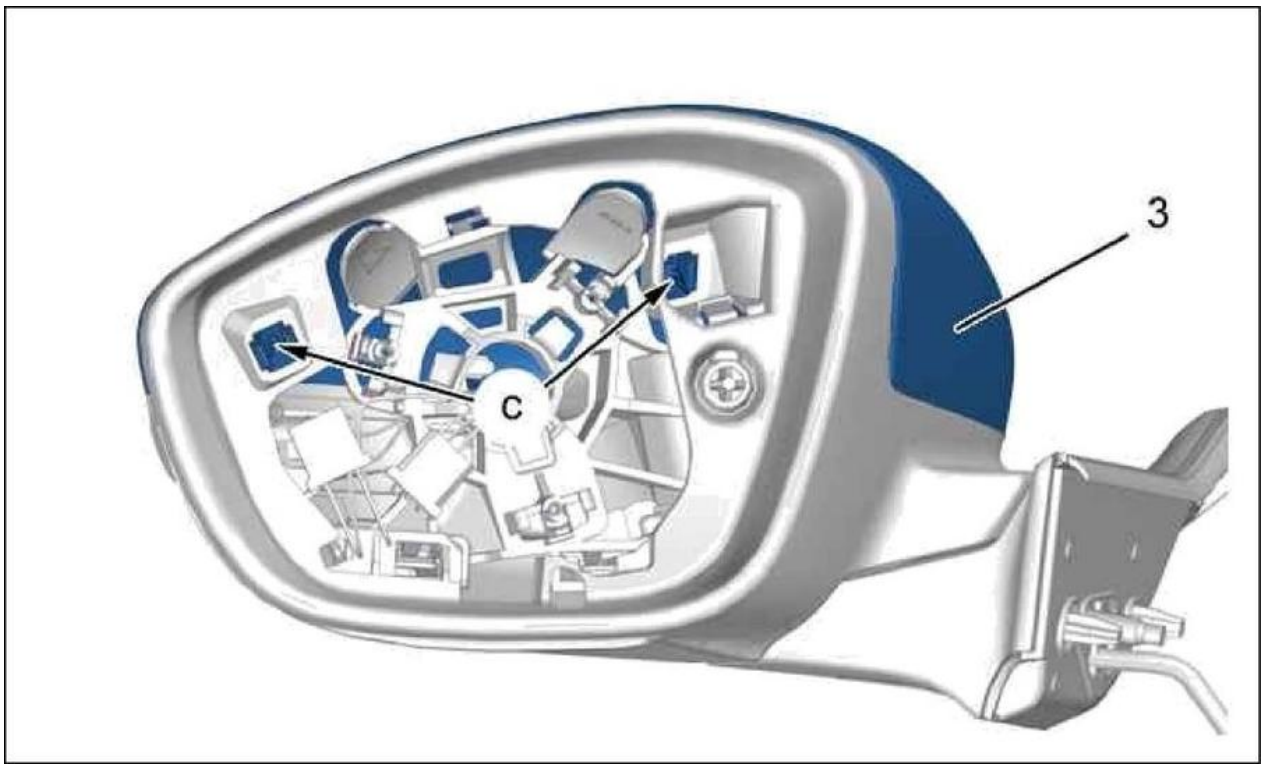


Figura: C4CS0XMD

Soltar la carcasa del retrovisor exterior (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

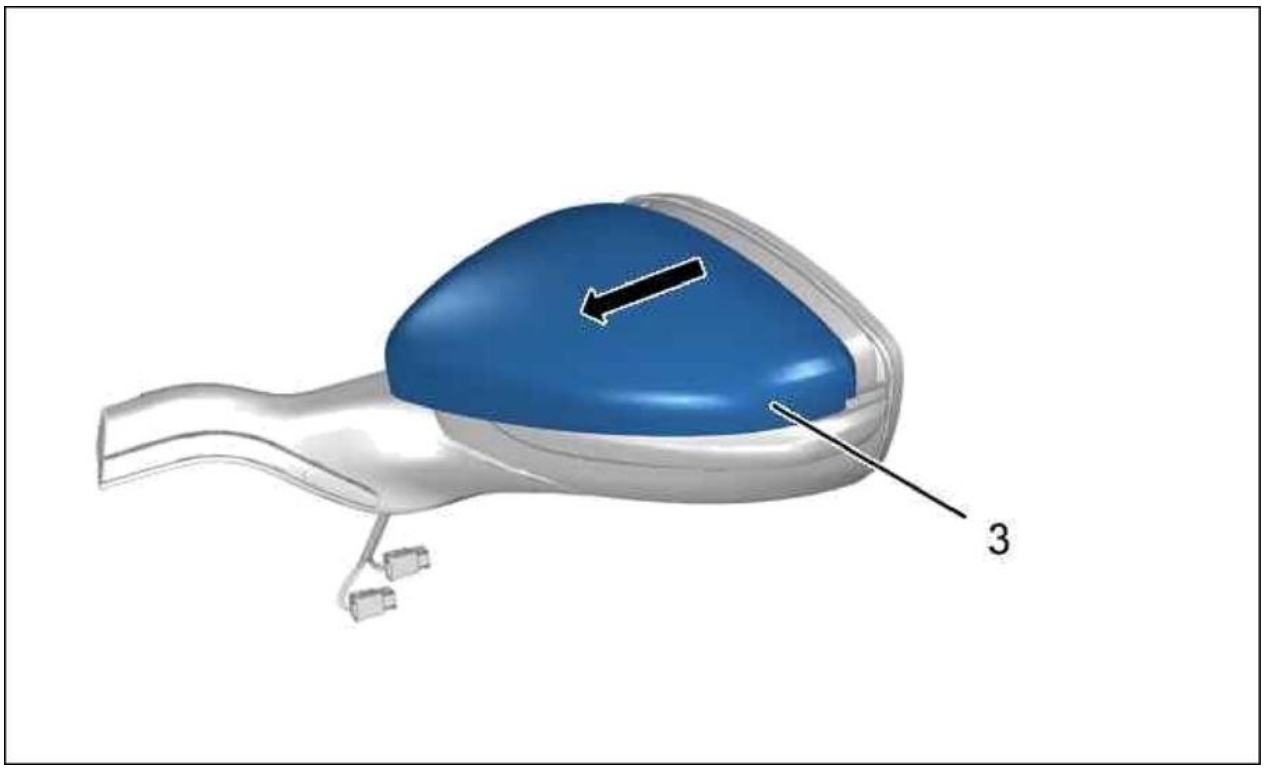


Figura: C4CS0XND

Retire la carcasa del espejo retrovisor exterior (3) (en la dirección de la flecha).

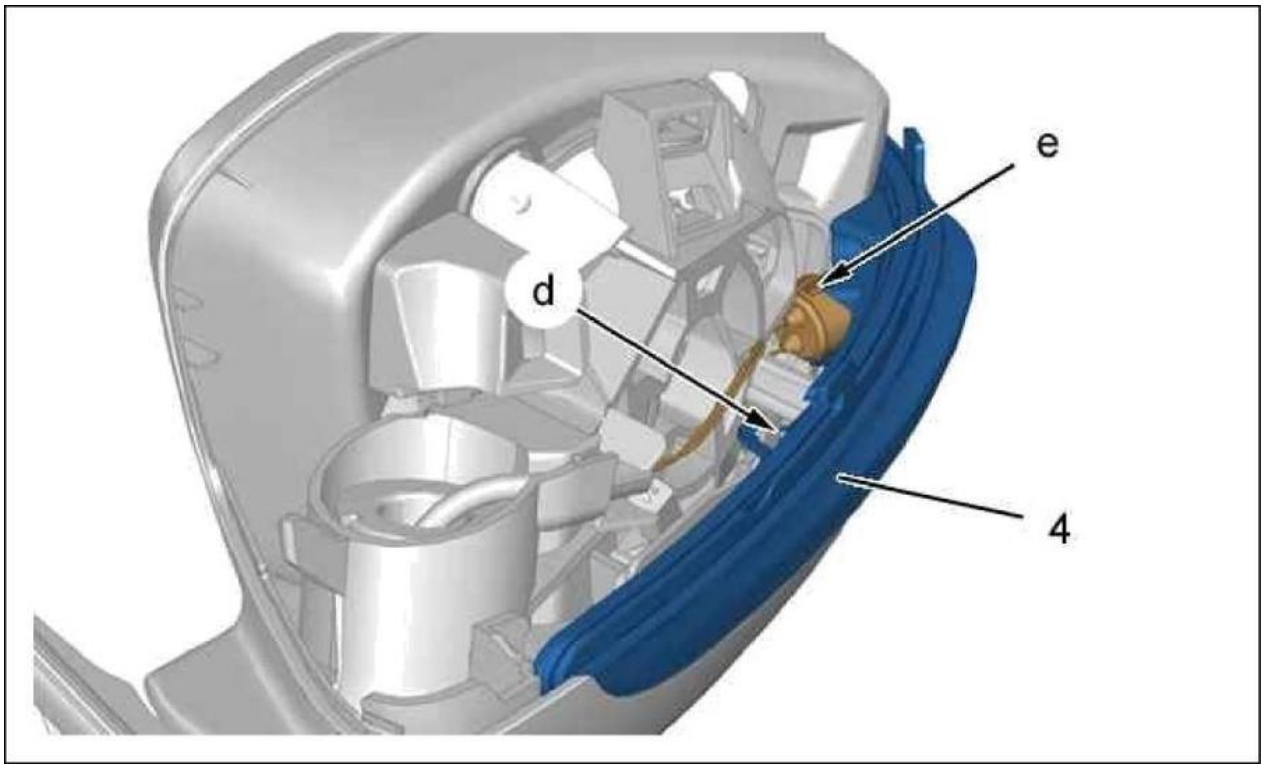


Figura: C4CS0XPD

Soltar el repetidor lateral (4) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar:

- El repetidor (4)
- El soporte de la bombilla del intermitente (en "e")

Retire el repetidor lateral (5).

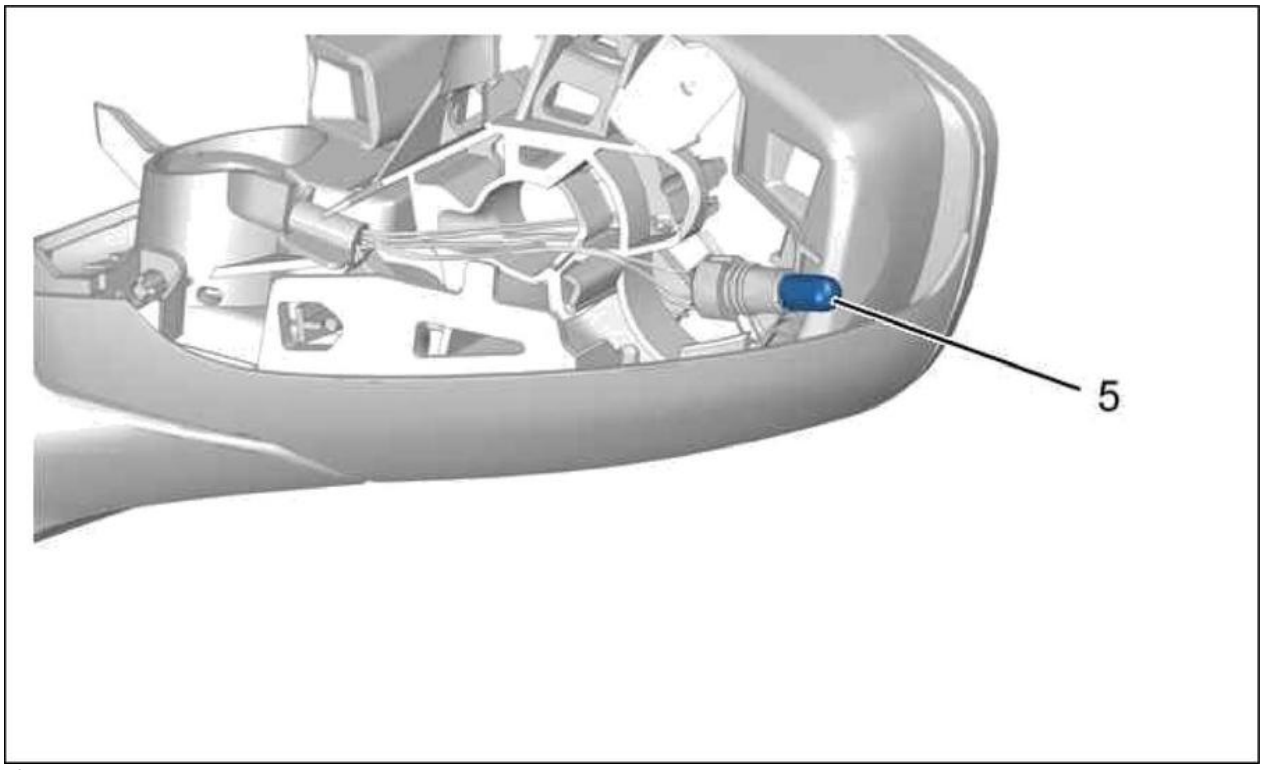


Figura: C4CS0XQD

Retire la bombilla (5).

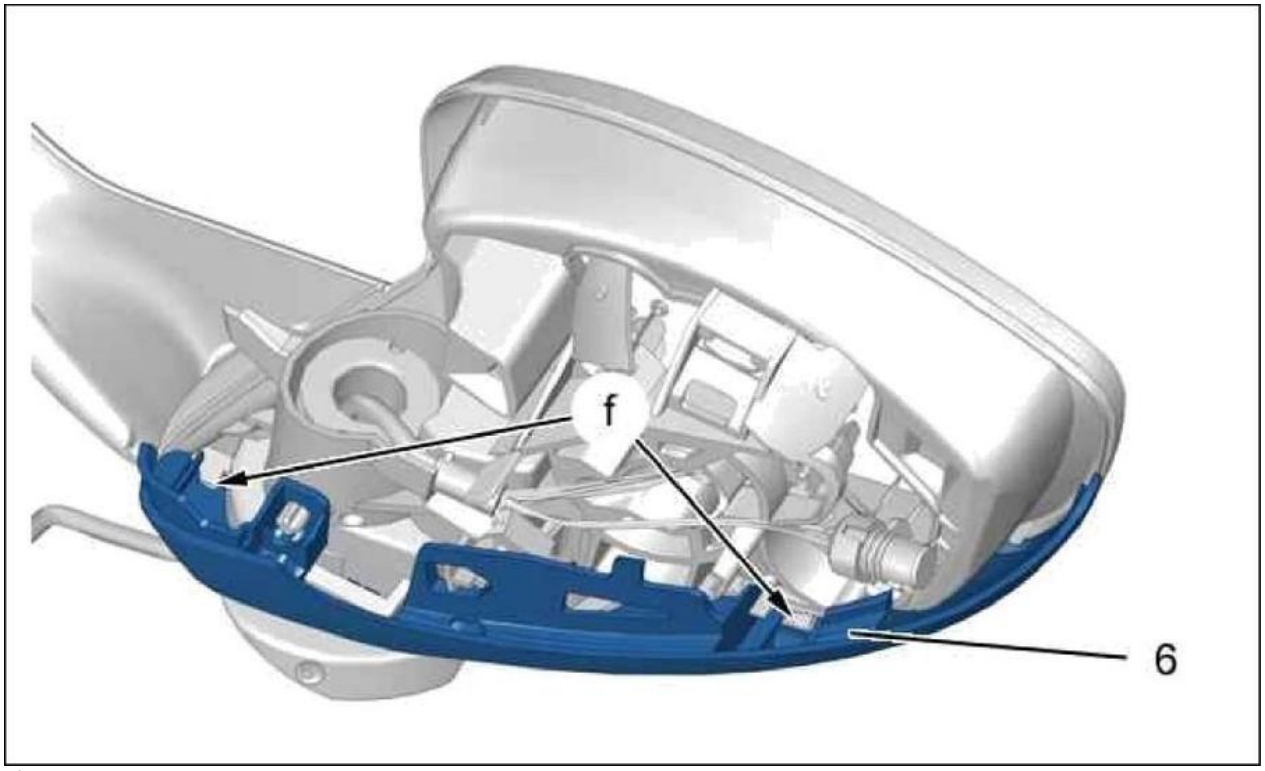


Figura: C4CS0XSD

Dobla el espejo.
Separe la carcasa (6) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la carcasa (6).

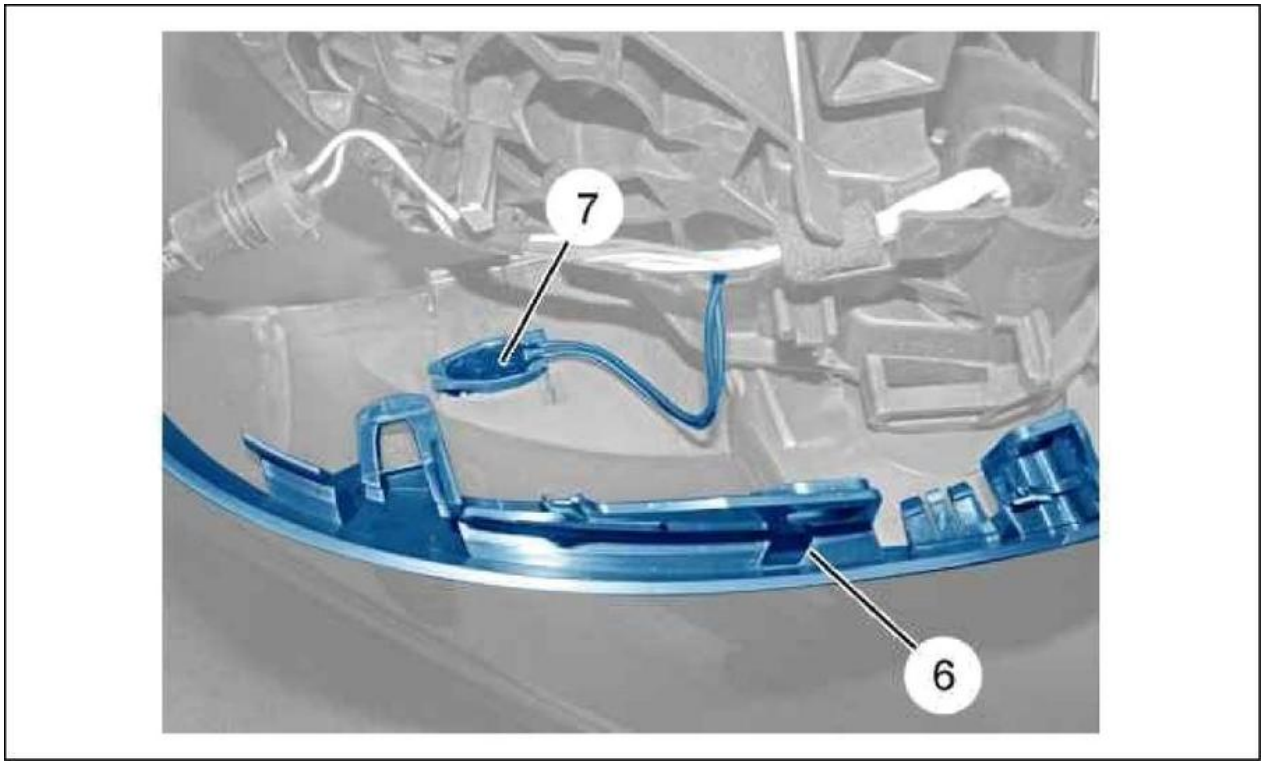


Figura: C4CS0XTD

NB: Lado del pasajero.

Desmontar el sensor de temperatura exterior (7) (según equipamiento).
Retire la cáscara (6).

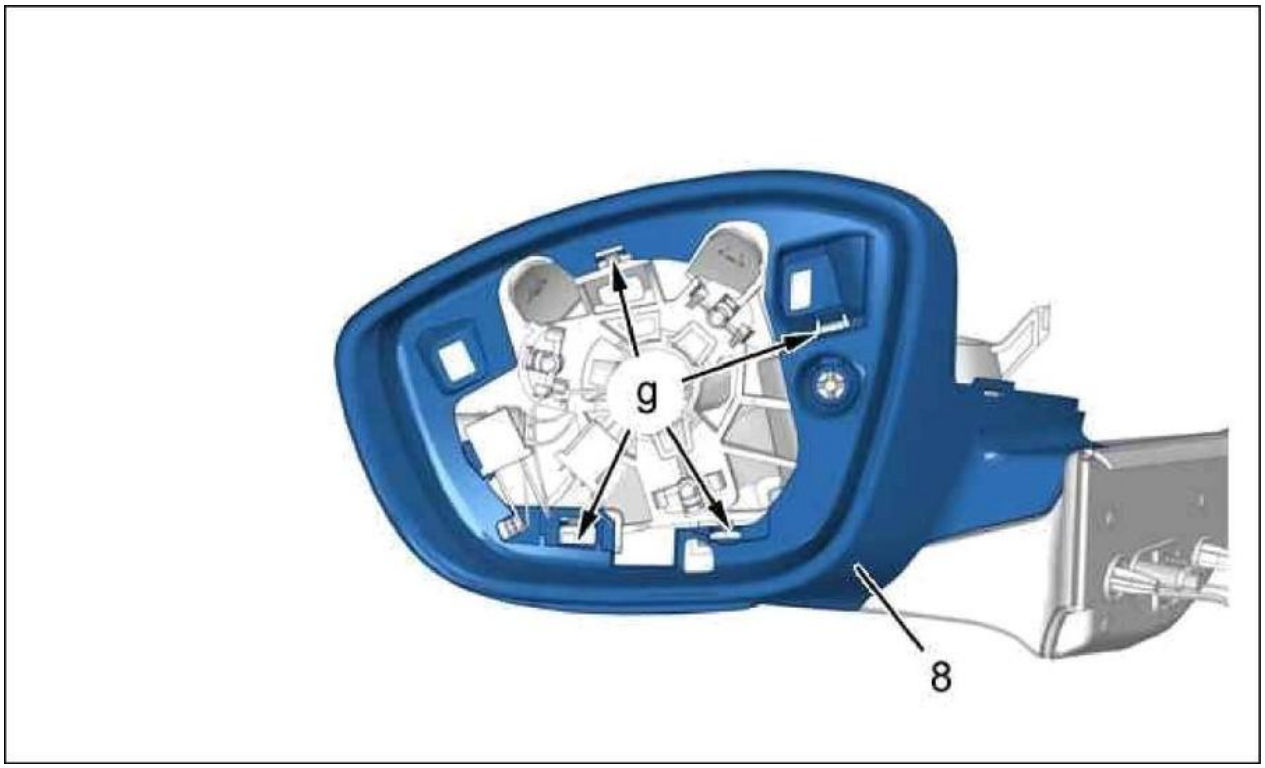


Figura: C4CS0XUD

Soltar la moldura (8) (en "g"); Utilizando la herramienta
[1350-ZZ]. Retire la moldura (8).

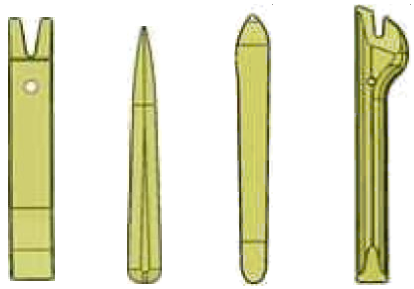
3. Reensamblaje

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado.
Compruebe el funcionamiento eléctrico del retrovisor exterior.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA FRONTAL (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Almohadilla para puerta

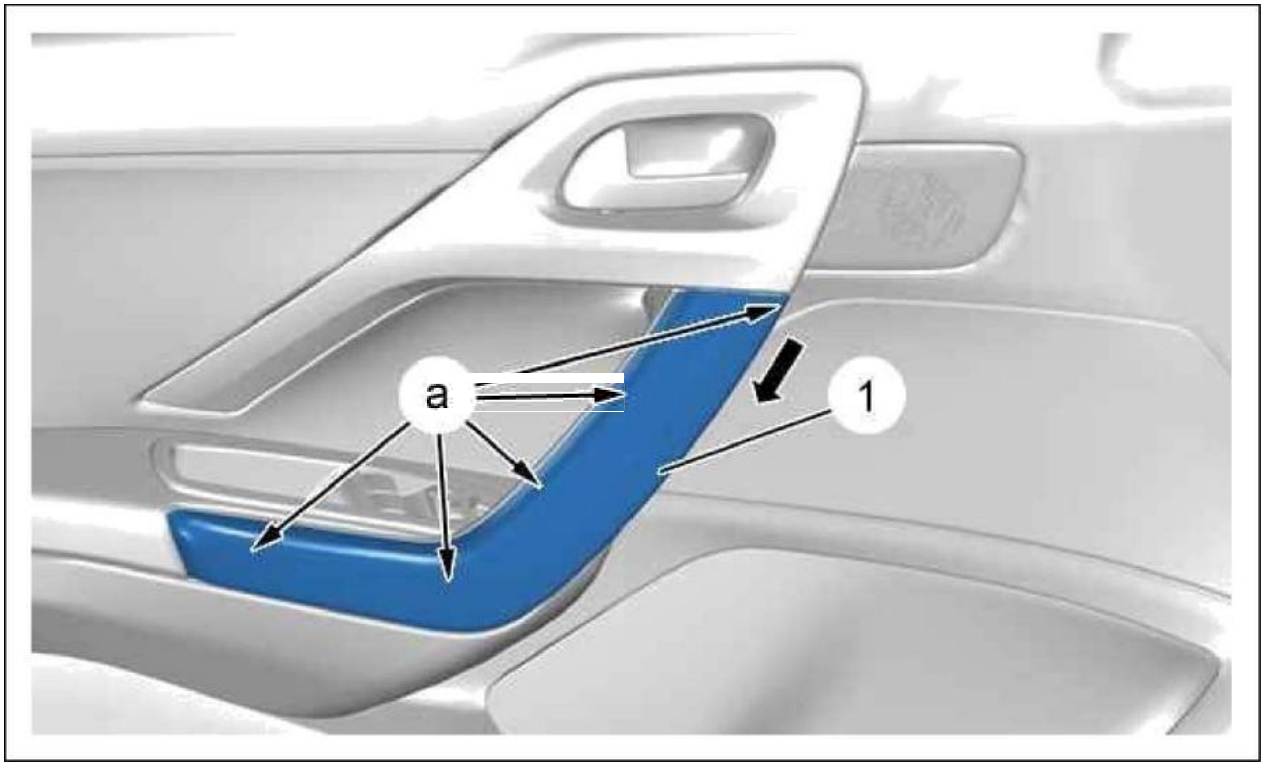


Figura: C4CS0WKD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha). Retire la moldura (1).

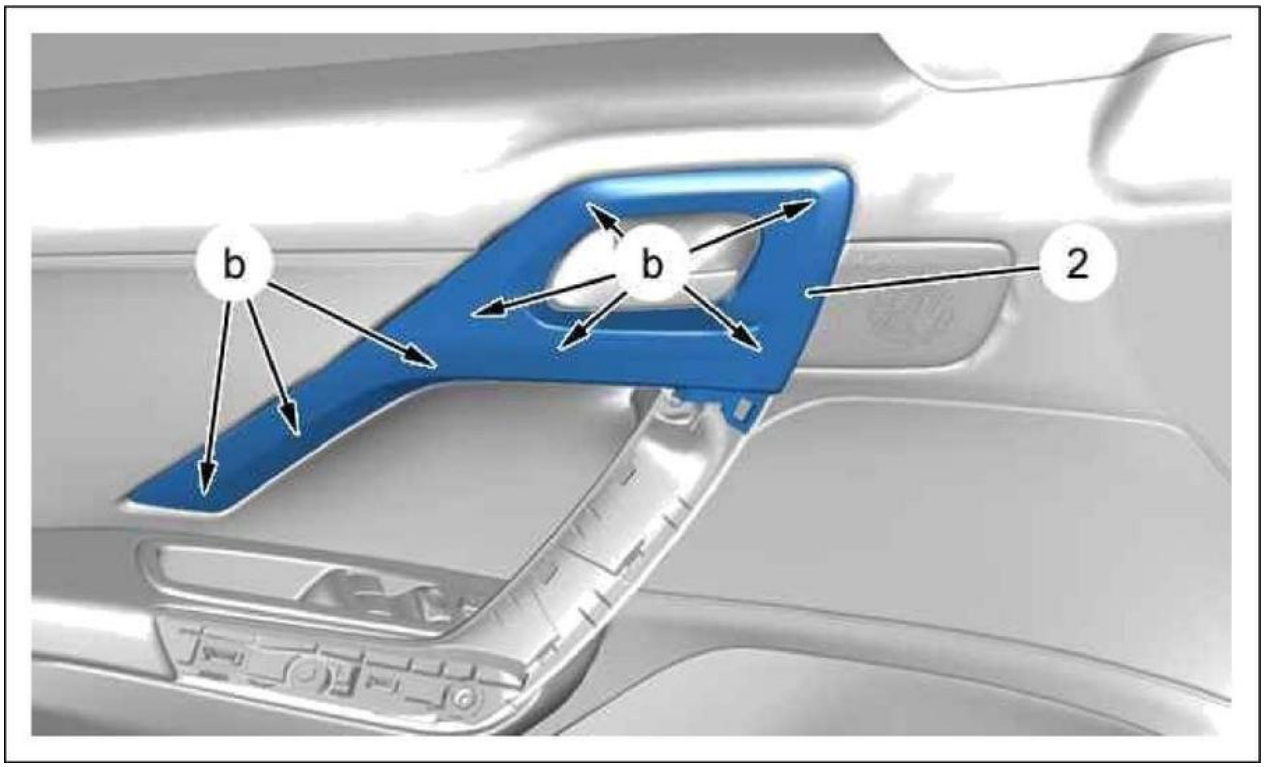


Figura: C4CS0WLD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

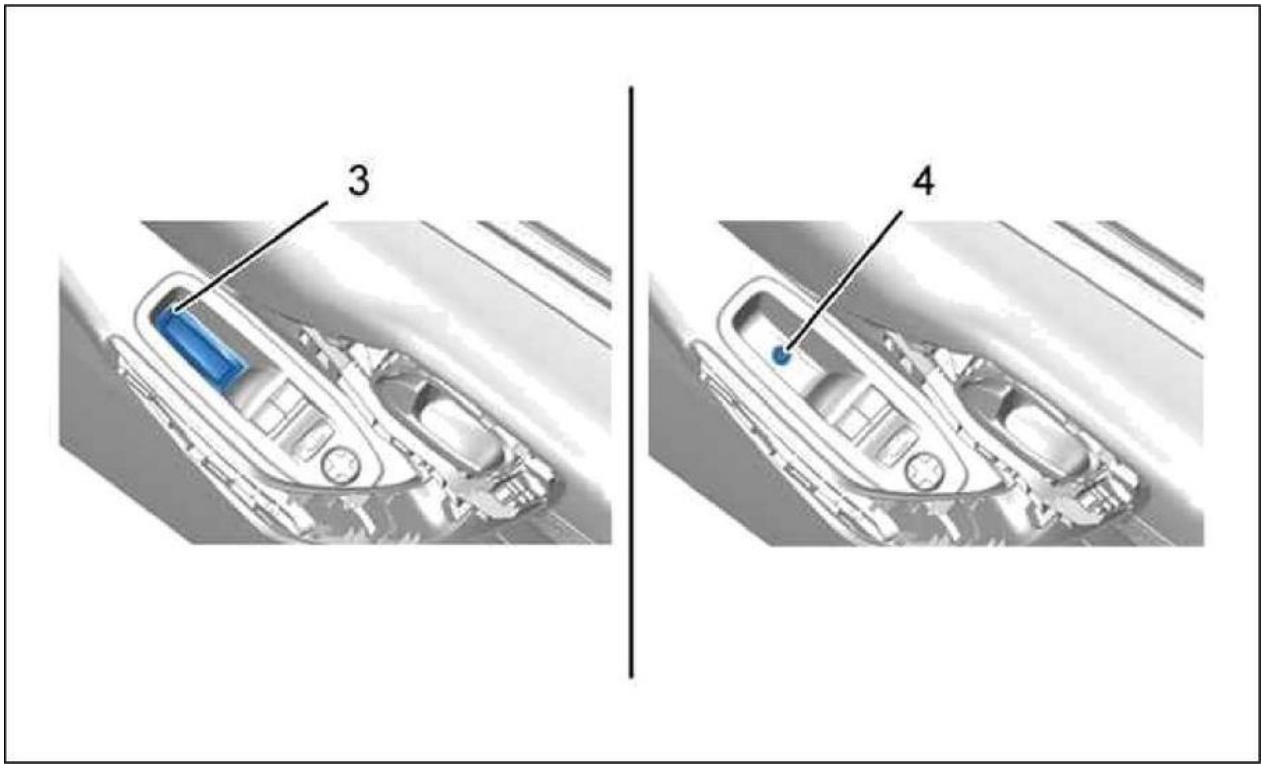


Figura: C4CS0WMD

Eliminar :

- La funda (3)
- El perno de seguridad (4)

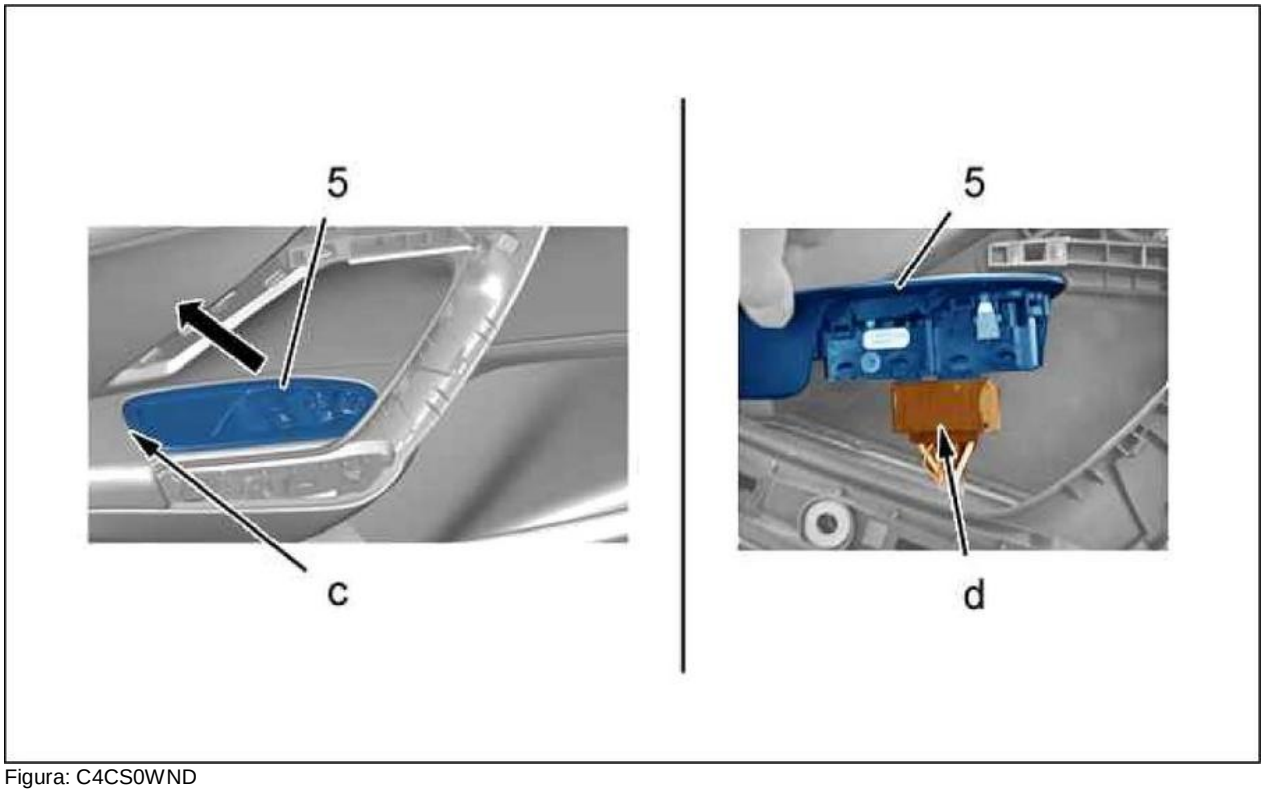


Figura: C4CS0WND

Soltar el módulo de control (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la almohadilla de control (5) (en la dirección de la flecha). Desconecte el conector (en "d").
Retire el panel de control (5).

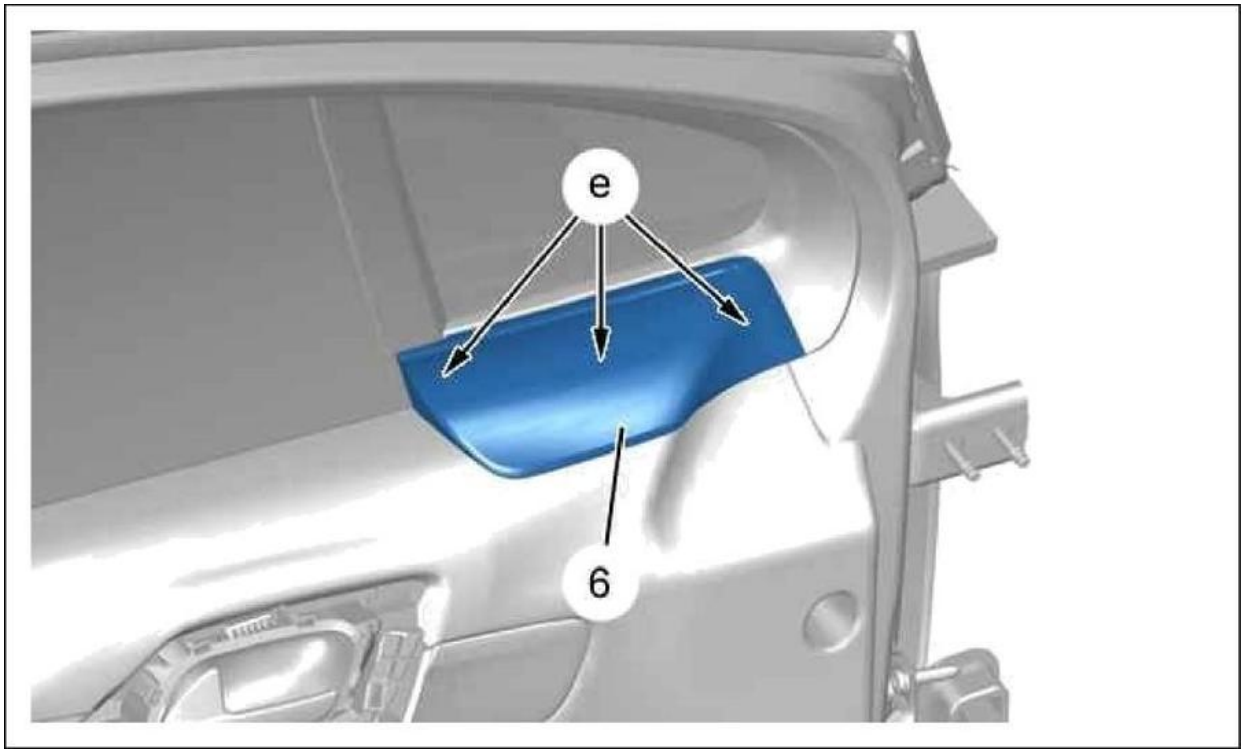


Figura: C4CS0X7D

Soltar el embellecedor (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

Figura: C4CS0WOD

Quite los tornillos (7).

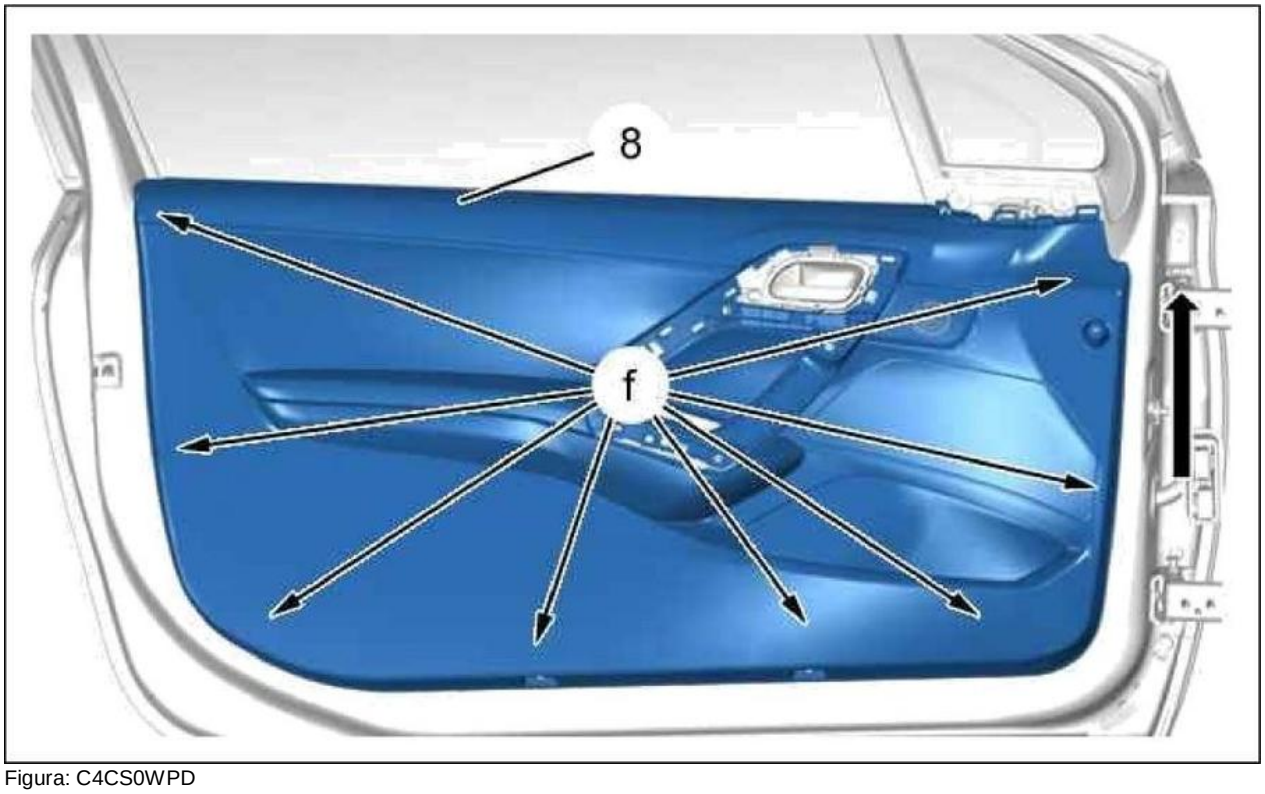


Figura: C4CS0WPD

Soltar la almohadilla de la puerta (8) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Separar

- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (tirando hacia usted)
- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (en la dirección de la flecha)

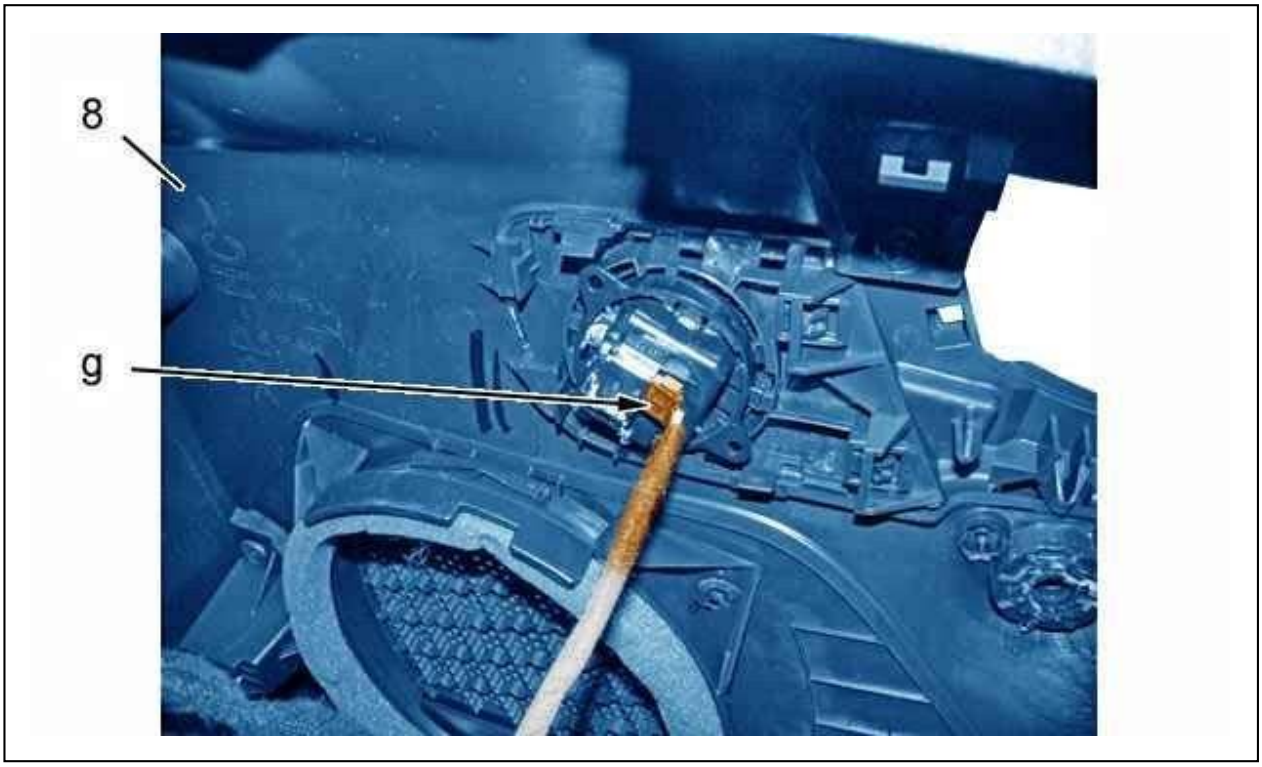


Figura: C4CS0WQD

Desconecte el conector (en "g"). Retire la almohadilla del revestimiento de la puerta (8).

2.2. Panel de sellado - Soporte de manija

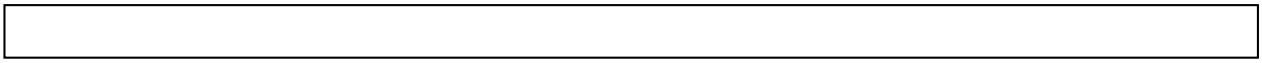


Figura: C4CS0WRD

Soltar el soporte de la manija (9) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el soporte de la manija (9) (en la dirección de la flecha). Soltar el mazo de cables eléctrico (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Retirar el soporte del mango (9).

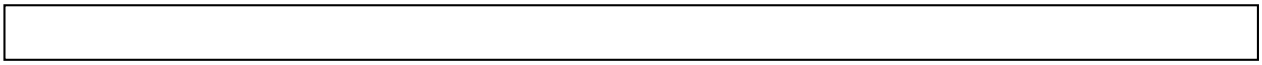
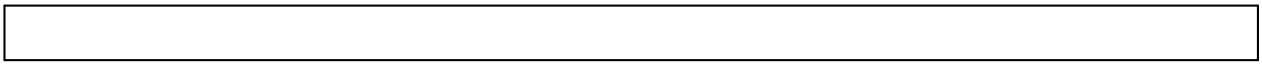


Figura: C4CS0WSD

Despegue el panel de sellado (10); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: Elimine los restos de adhesivo de la puerta en la zona de unión del panel de sellado con un limpiador con índice "J1".

2.3. Control de apertura interior de puertas



Separar
Figura: C4CS0WTD

Separar

- El mando de apertura inferior (12) (en el sentido de la flecha)
- La manga (11) (en "k")

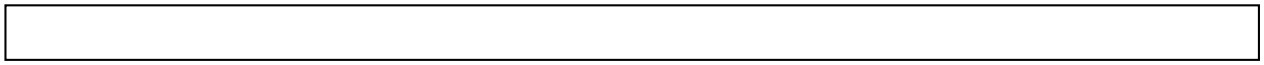


Figura: C4CS0WUD

Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "l")
- El final del cable (en "m")

Quitar el mando de apertura interior (12).

2.4. Altavoz

2.5. Espejo exterior

2.6. Burletes interiores y exteriores del vidrio de la puerta

Eliminar :

2.7. VIDRIO VENTANA PUERTA FRONTAL

Eliminar :

2.8. Mecanismo de la ventana de la puerta delantera

2.9. Manija externa de la puerta delantera

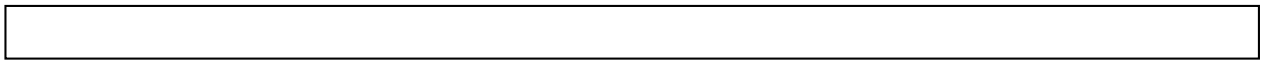


Figura: C4CS0WVD

Soltar: Sello (13) (en "n"); Utilizando la herramienta
[1350-ZZ]. Desmontar: Sello (13).
Retire la tapa (14).

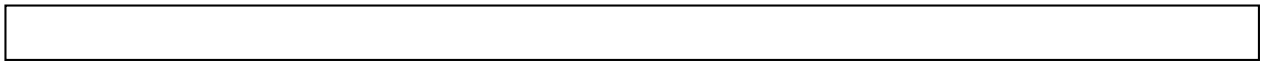


Figura: C4CS0WWD

Desenroscar: El perno de fijación (17) del pestillo (16) (Sin quitar el perno (17).
Abrir la manija exterior (15).
Desmontar y quitar: El bloqueo
(16). Retire el asa (15).

2.10. Mecanismo de control de apertura exterior

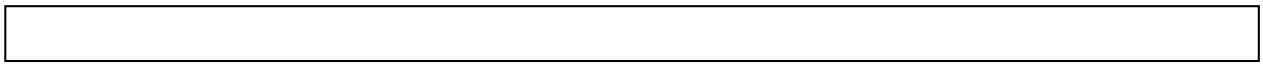


Figura: C4CS0WXD

Aflojar el tornillo (18).
Desmontar el mando de apertura exterior (20) (en el sentido de la flecha). Retire el sello (19).

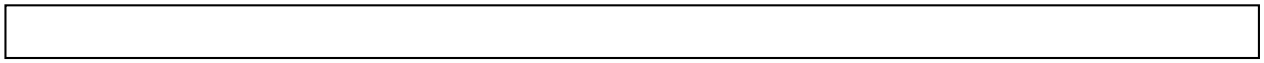


Figura: C4CS0WYD

Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar:

- El tope exterior del cable (/) (en "q")
- El final del cable (en "p")

Retire el mecanismo de control de apertura exterior (20).

2.11. Bloquear

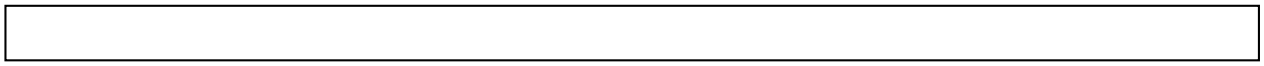


Figura: C4CS0WZD

Quite los tornillos (21).
Desencadenar el bloqueo (22) (en el sentido de la flecha).

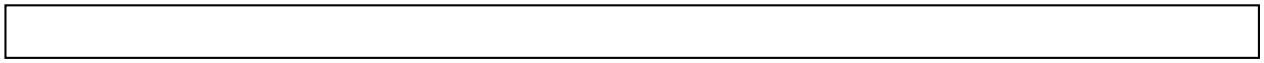


Figura: C4CS0X0D

Soltar la cerradura (22) por la abertura interior de la puerta.
Desconecte el conector (en "r").
Retire el bloqueo (22).

2.12. Guía

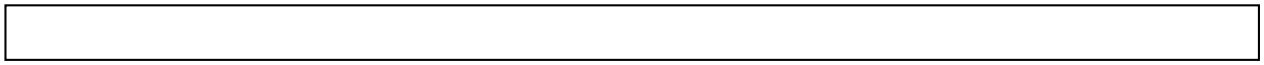


Figura: C4CS0X2D

Aflojar los tornillos (24).
Desenganche la guía (23) (en el sentido de la flecha).
Retire la guía (23).

2.13. Estancia de puerta

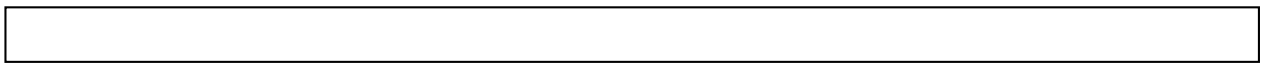


Figura: C4CS0X3D

Eliminar :

- Las nueces (25)
- La correa de retención de la puerta (26) (a través de la abertura interior de la puerta)

2.14. focas

Figura: C4CS0X4D

Suelte los clips (en "s" y "t"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las juntas (13), (27).

2.15. Revestimiento del pilar de la puerta delantera

Figura: C4CS0X5D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (28); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Aspire la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (29).

2.16. Arnés eléctrico

Figura: C4CS0X6D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (30).

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Los lazos de sujeción (en "u")
- Ojales (en "v")

Suelte el arnés (30) (en "v"). Retire el mazo de cables (30).

2.17. Bisagras de puerta

Figura: C4CS0GYD

Eliminar :
- Los tornillos (32)
- Las bisagras (31)

3. Reensamblaje

NB: Reemplace siempre los clips y sujetadores que estén defectuosos.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben instalarse sin pliegues y sin lágrimas; Es vital para la superficie de contacto.en la puerta panel para ser perfectamente limpiar ; Aplicarun rodillo en la pre-enlazado partes de la sello panel Estasrequisitos Arkansas< esencial en orden para prevenir ninguna invasión de agua, polvo o ruido.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado :

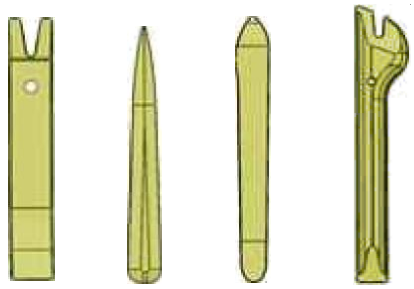
- Los tornillos (32) a 3 m.daN
- Las nueces (25) a 1 m.daN
- Los tornillos (21) a 1 m.daN
- El tornillo (18) a 1 m.daN

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Compruebe que todo el equipo funciona.

COLOCACIÓN: INSIGNIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

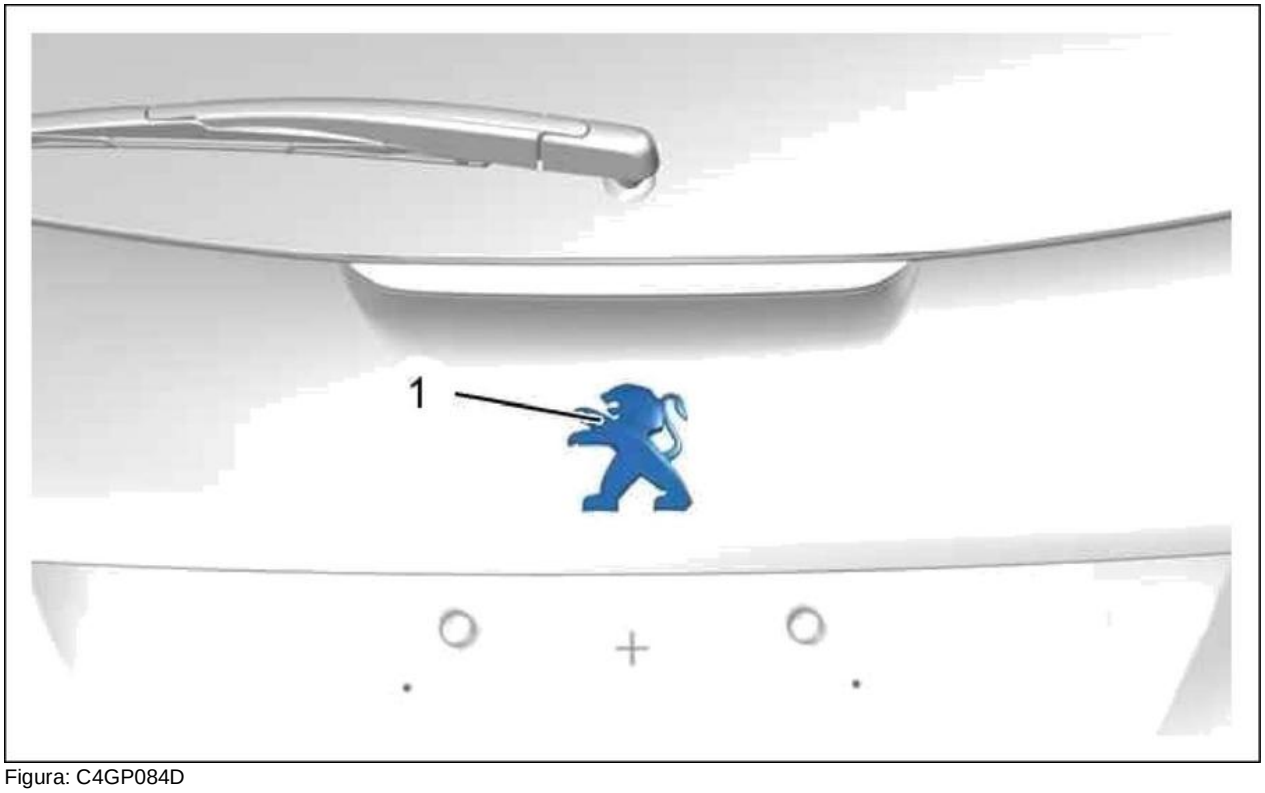


Figura: C4GP084D

Desmontar - Eliminar: El emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

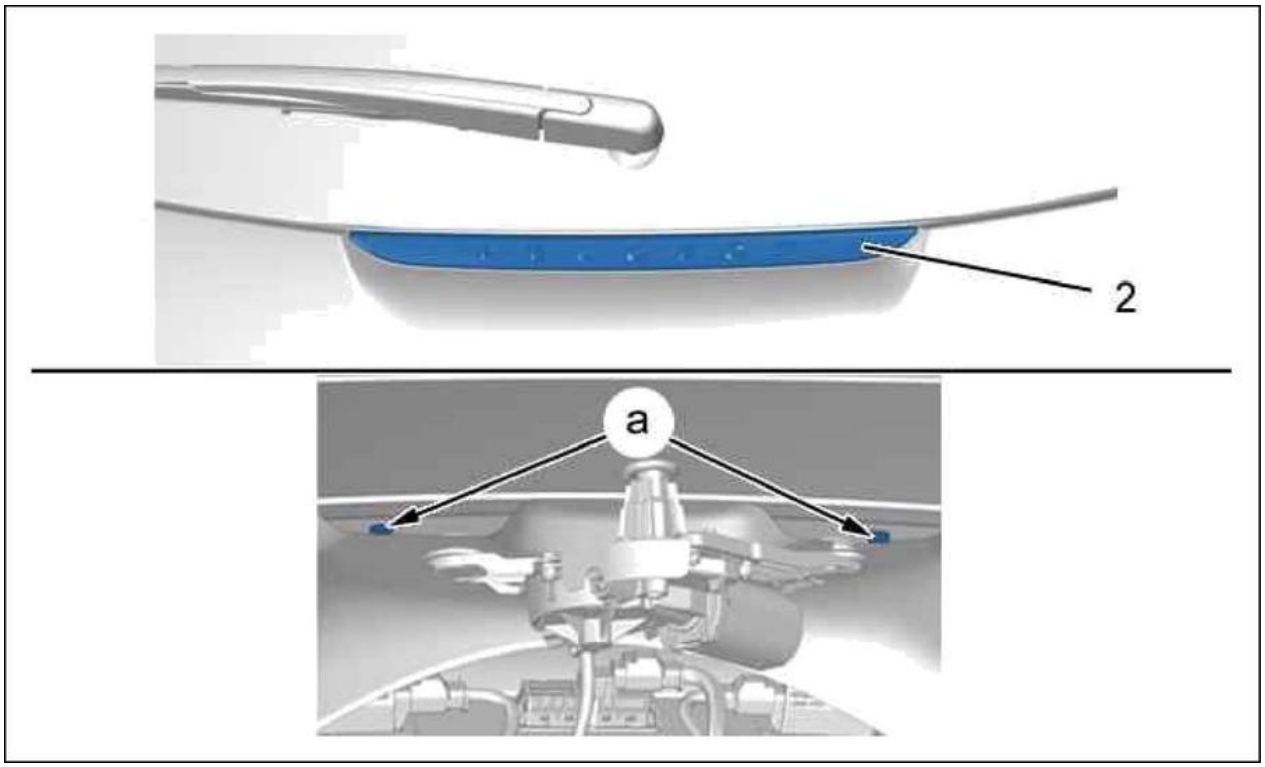


Figura: C4GP085D

Soltar: La insignia de "marca" (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La insignia de "marca" (2).

2.3. insignia "modelo"

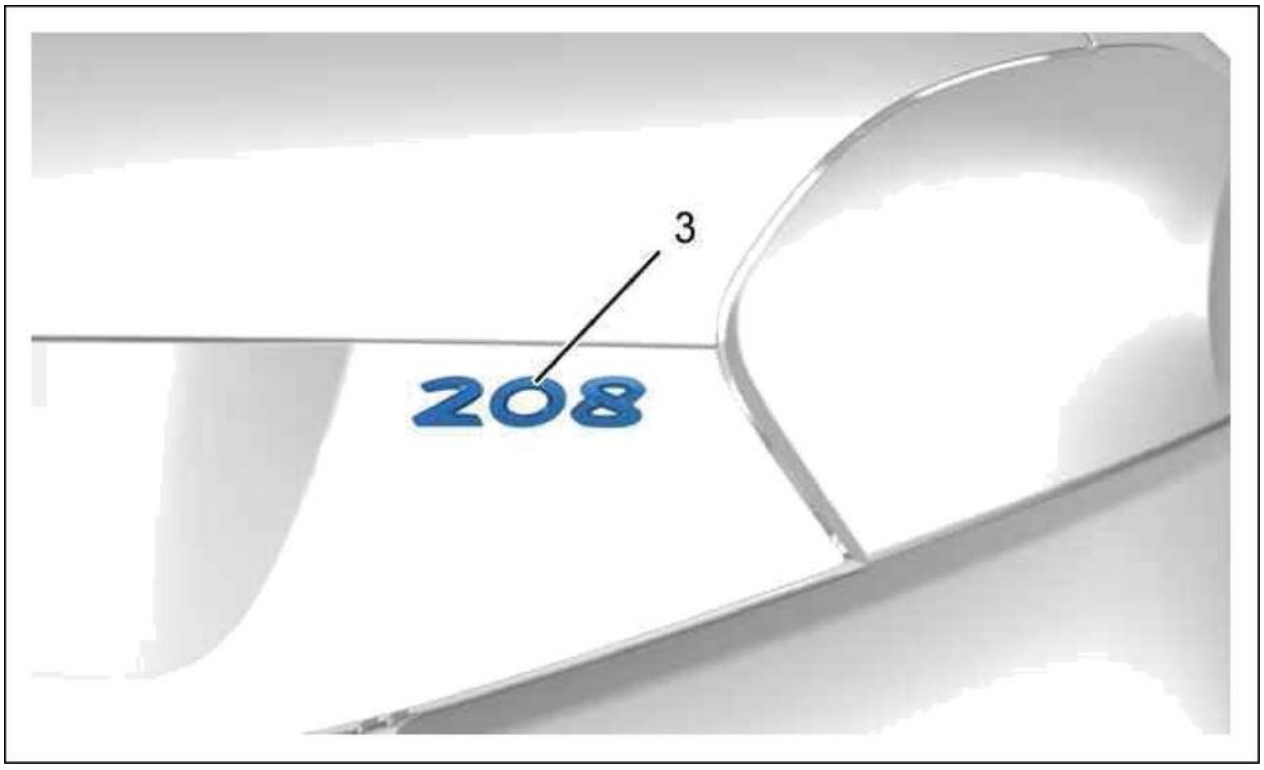


Figura: C4GP086D

Separar - Quitar: insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante índice "J1".

ESENCIAL: Reemplace siempre: emblema (1) (Activado cada eliminación).

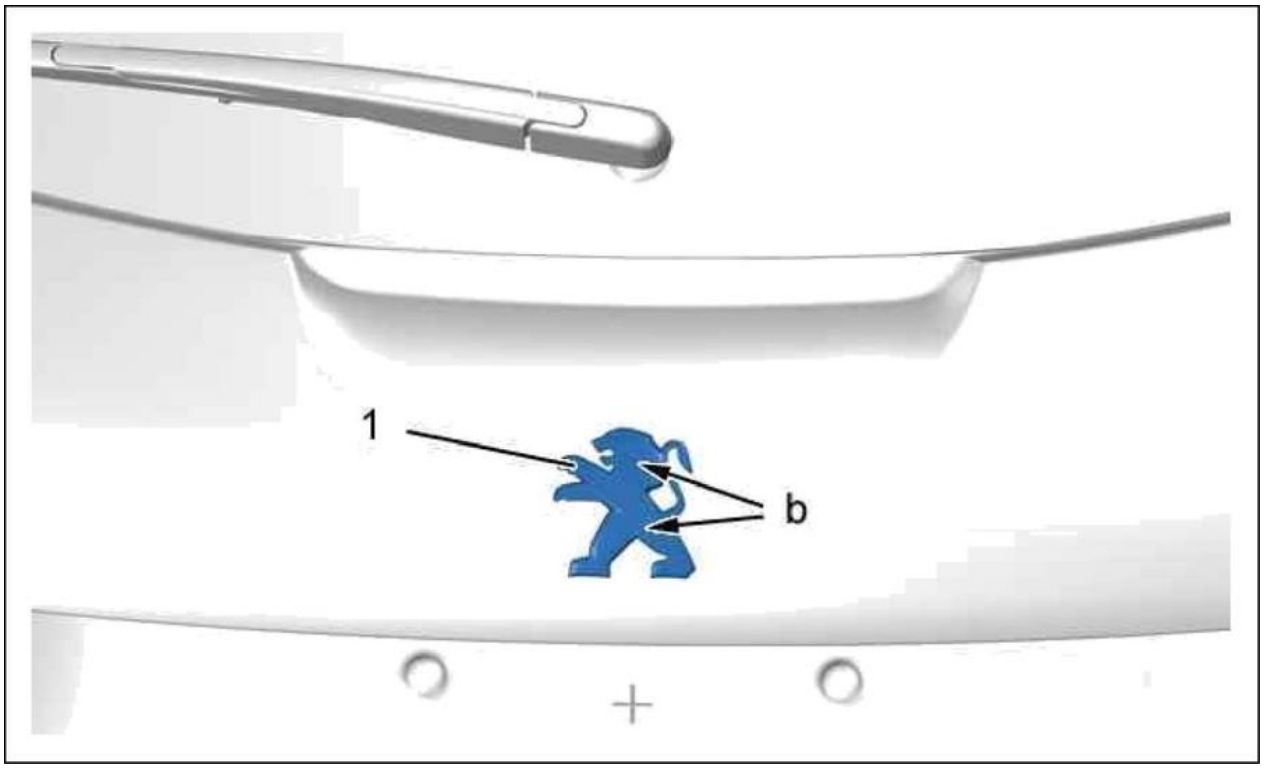


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip: El emblema (1) (como "b").

NB: asegúrese de que el emblema (1) adhiere correctamente.

3.2. Insignia

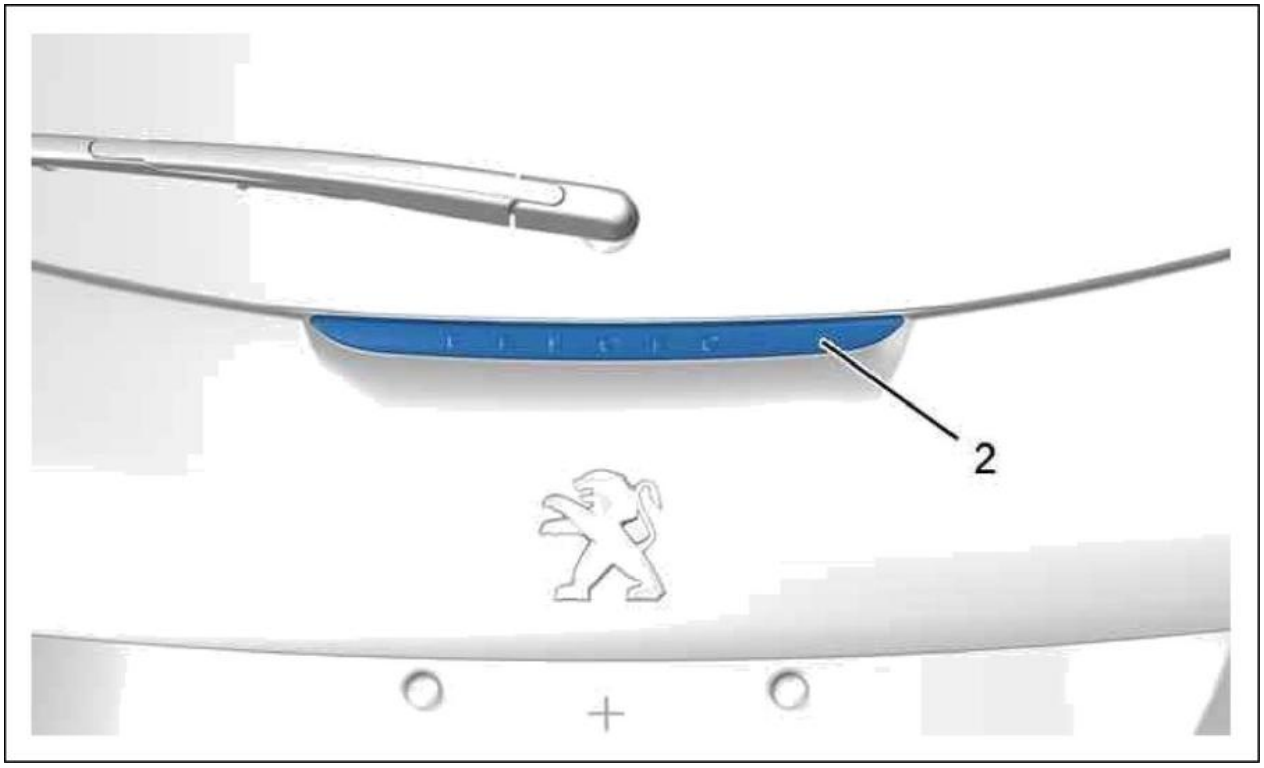


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

ESENCIAL: Reemplace siempre: La insignia (3) (En cada eliminación).

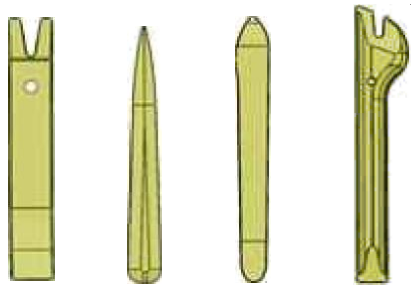
Desengrasar las superficies de unión; Utilizando
desengrasante índice "J1". Retire el papel protector.
Ajuste - Pegamento: La insignia (3); Utilizando la plantilla suministrada en el kit.

NB: Hacer seguro que la placa (3) adhiere correctamente.

COLOCACIÓN: BADGE (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

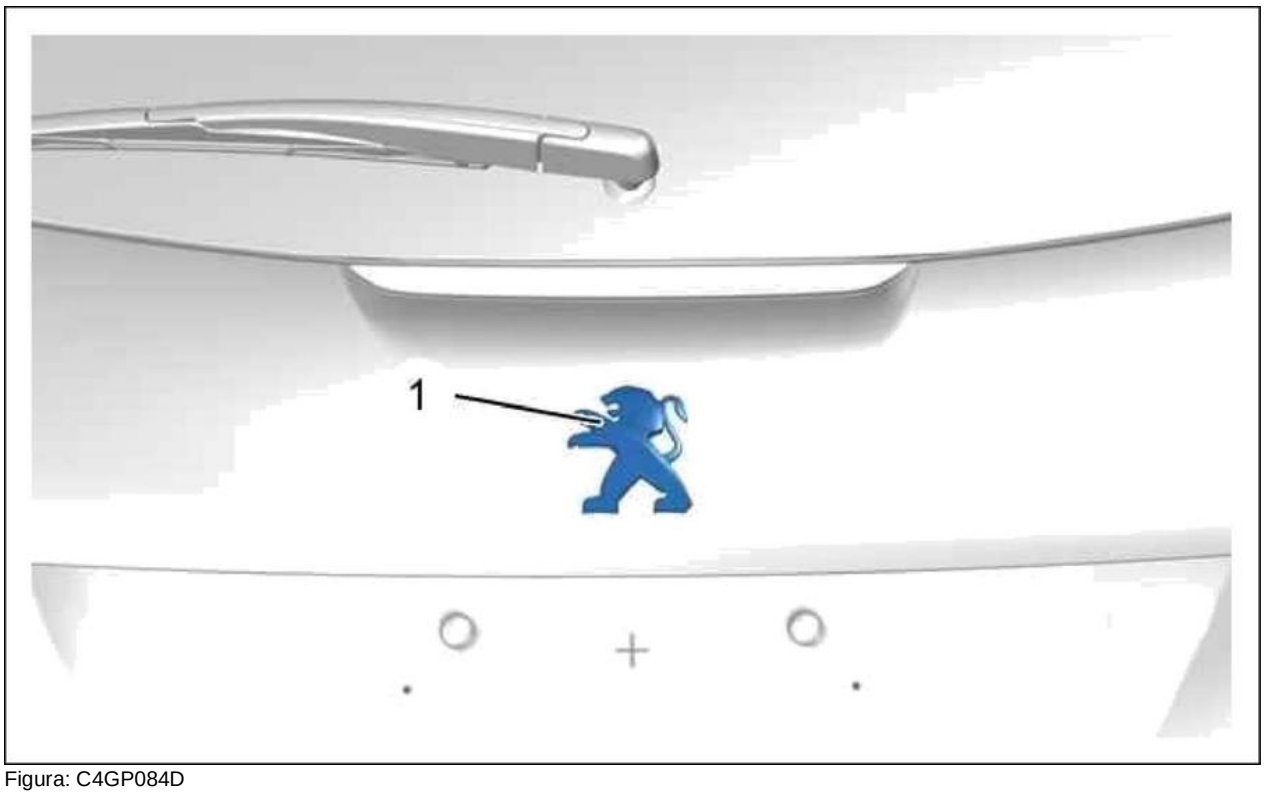


Figura: C4GP084D

Desmontar y quitar el emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

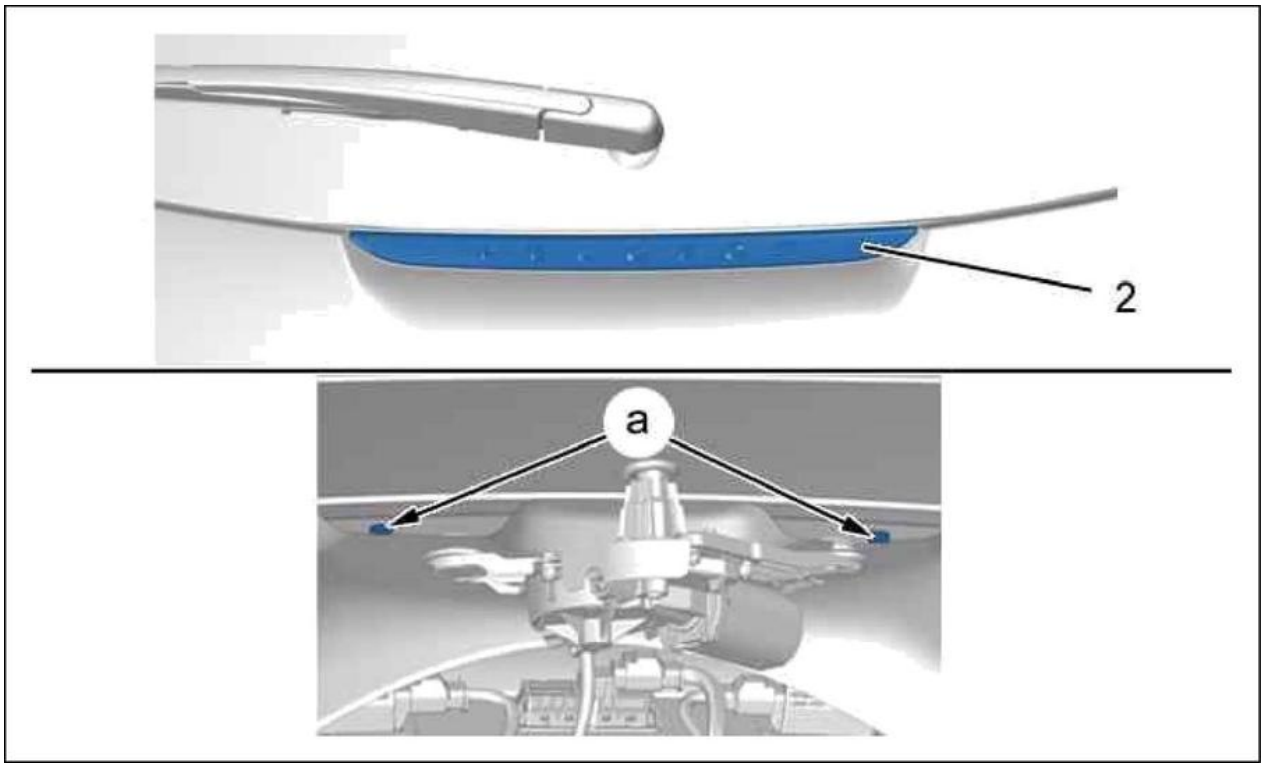


Figura: C4GP085D

Soltar y quitar la insignia de "marca" (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.3. insignia "modelo"

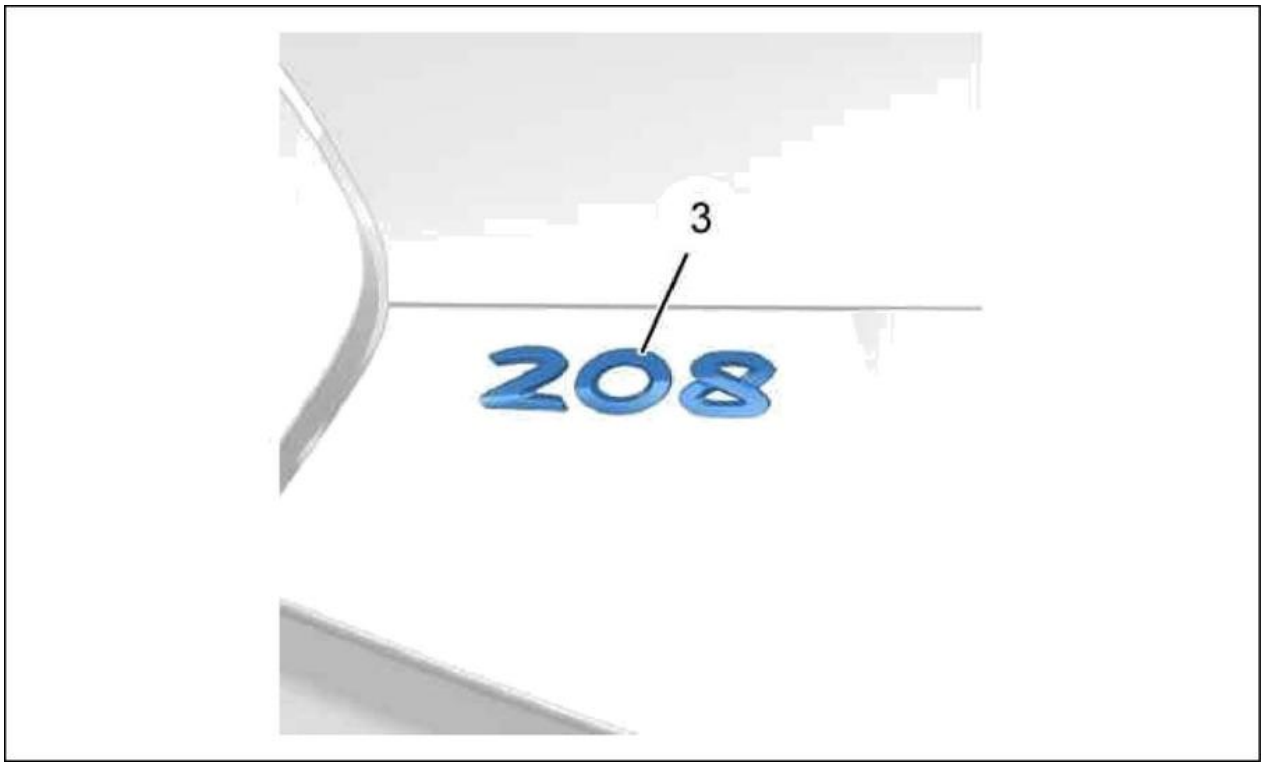


Figura: C4GP0A8D

Desmarque y quite la insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.4. Insignia "Finalizar"

Figura: C4GP0A9D

Separe y retire la placa de "acabado" (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el marca emblema (1) (En cada eliminación).

NB: Desengrasar la unión superficies (Con un desengrasante índice "J1" y un limpiar paño).

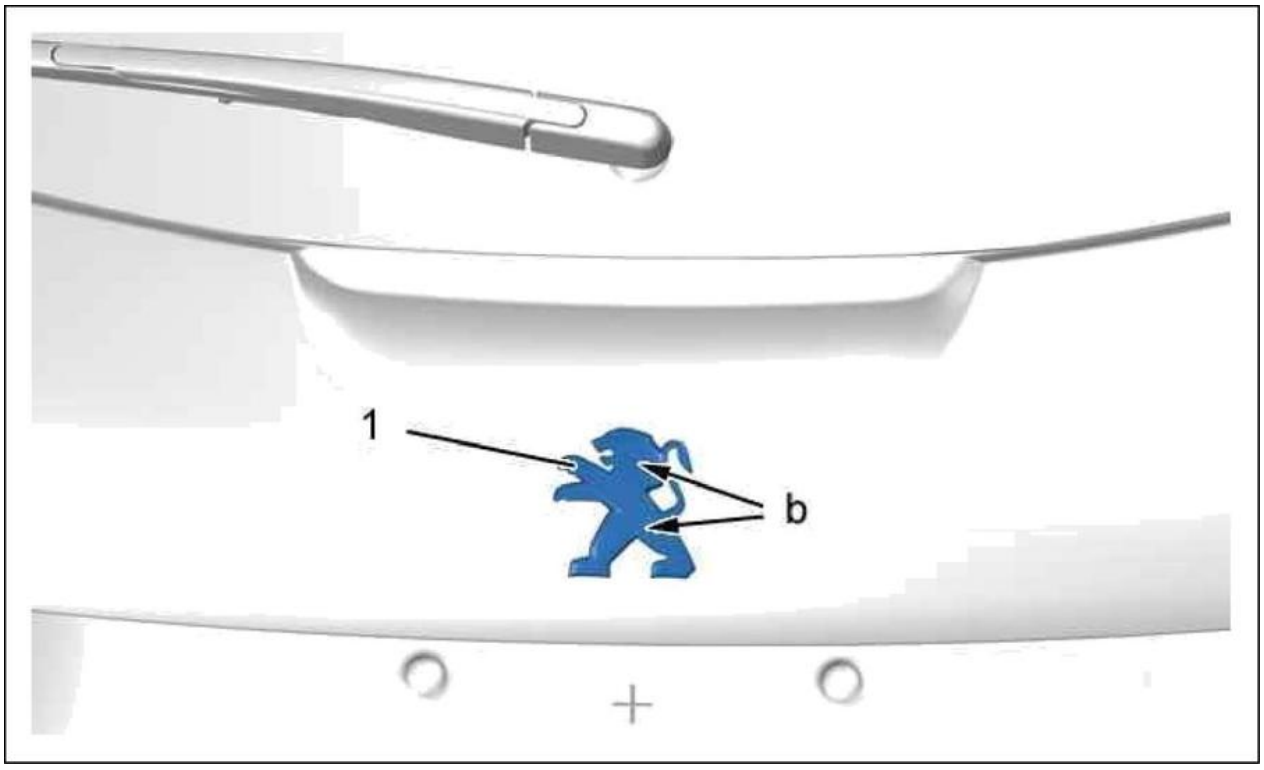


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip en el emblema de la marca (1) (en "b").

NB: Compruebe que la marca emblema (1) está unido firmemente.

3.2. Insignia

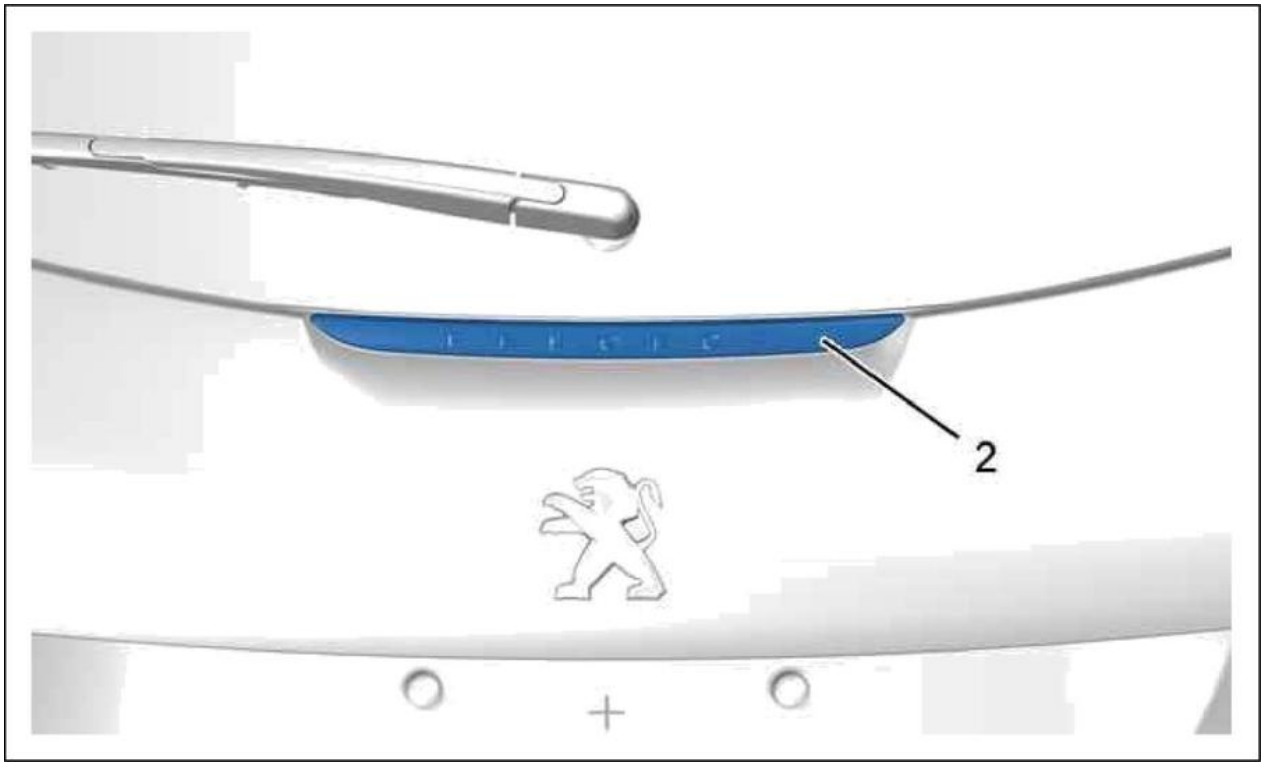


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el "modelo" monograma (3) (En cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Colocar y pegar la placa de "modelo" (3) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: asegúrese de que la insignia "modelo" (3) es atascado correctamente.

3.4. Insignia "Finalizar"

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Coloque y pegue la placa de "acabado" (4) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: compruebe la unión de la insignia de "acabado" (4).

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

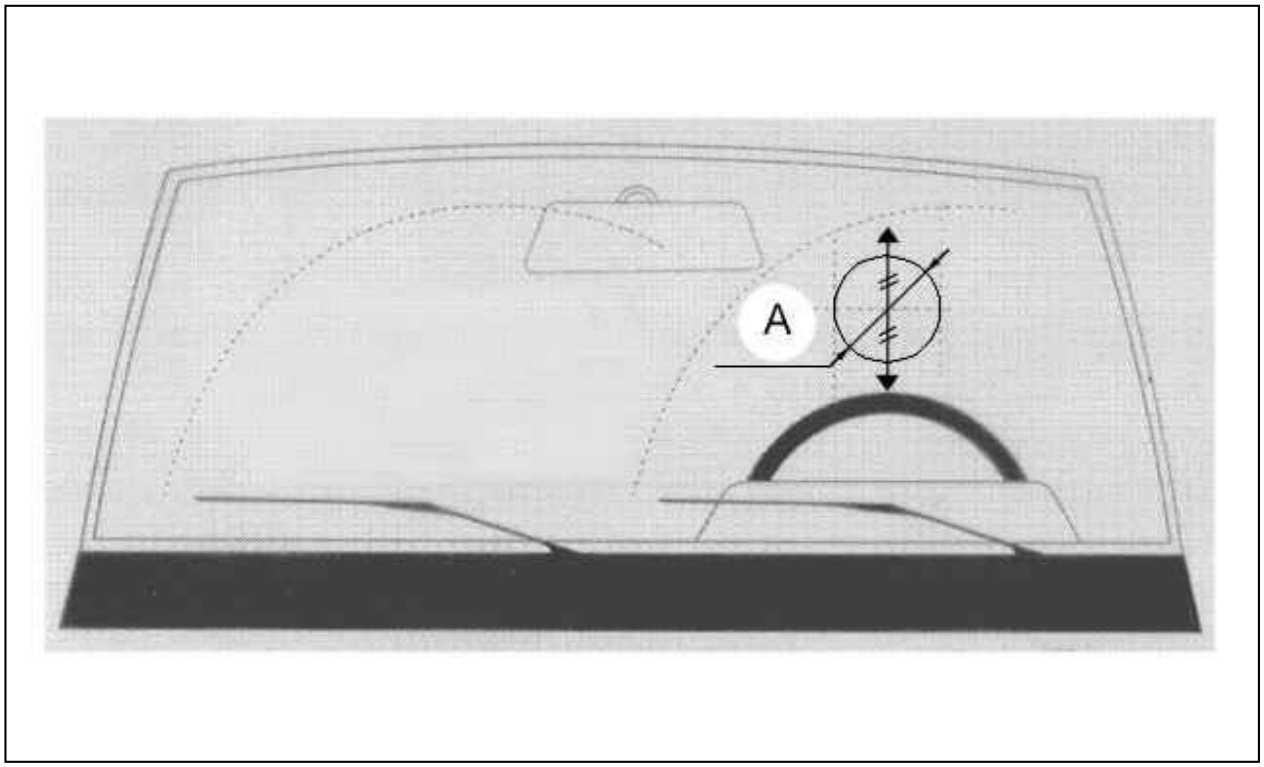


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

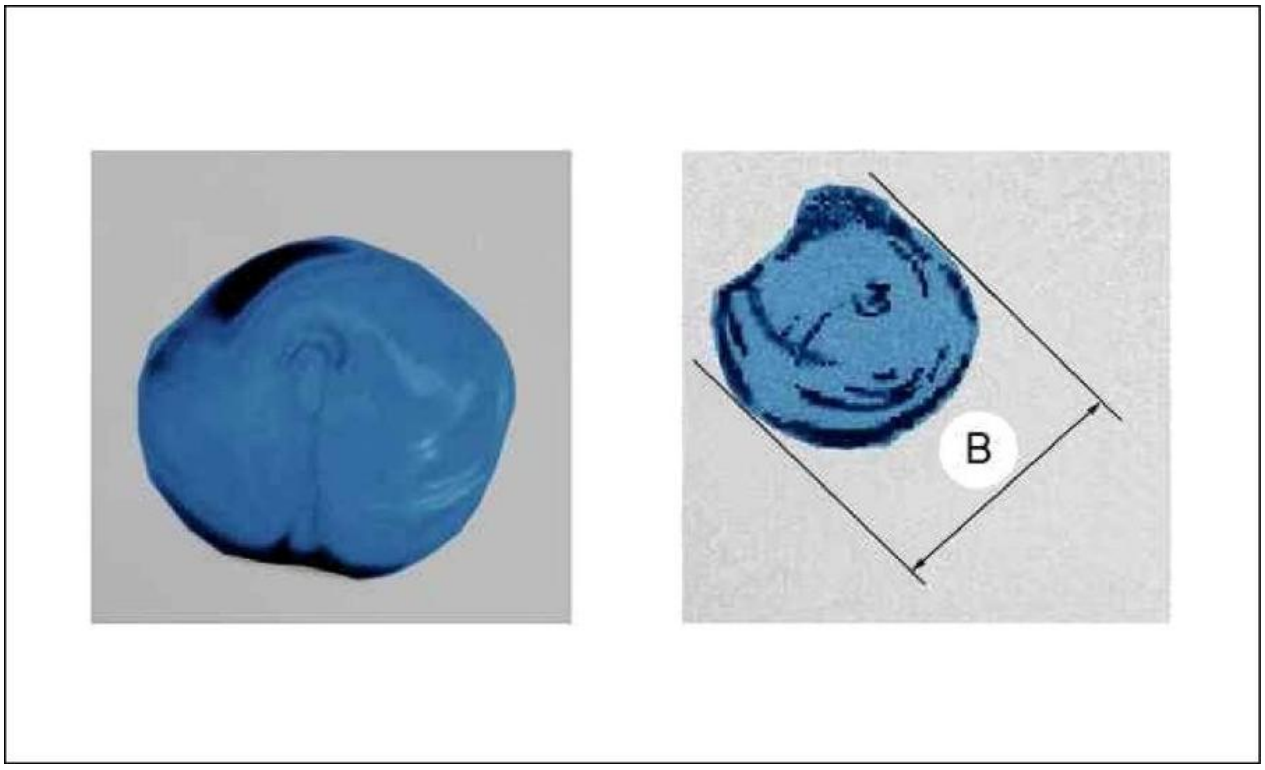


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

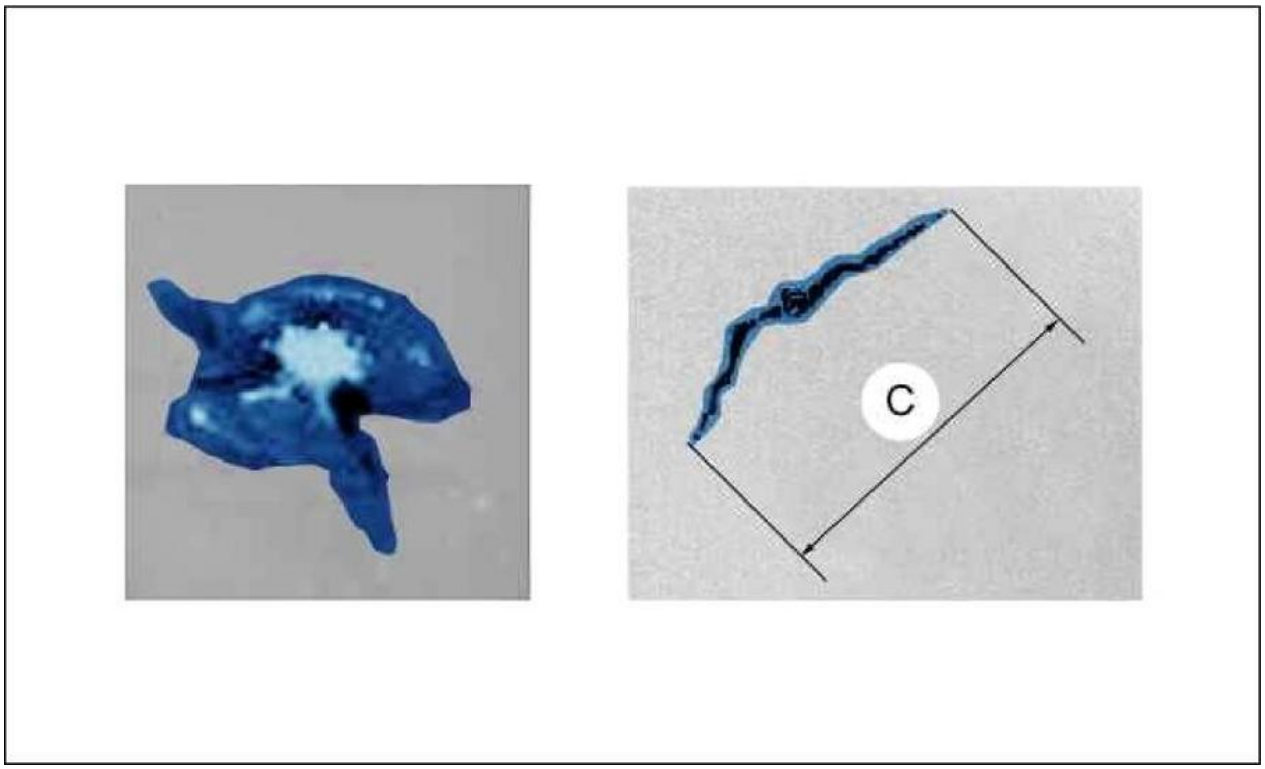


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

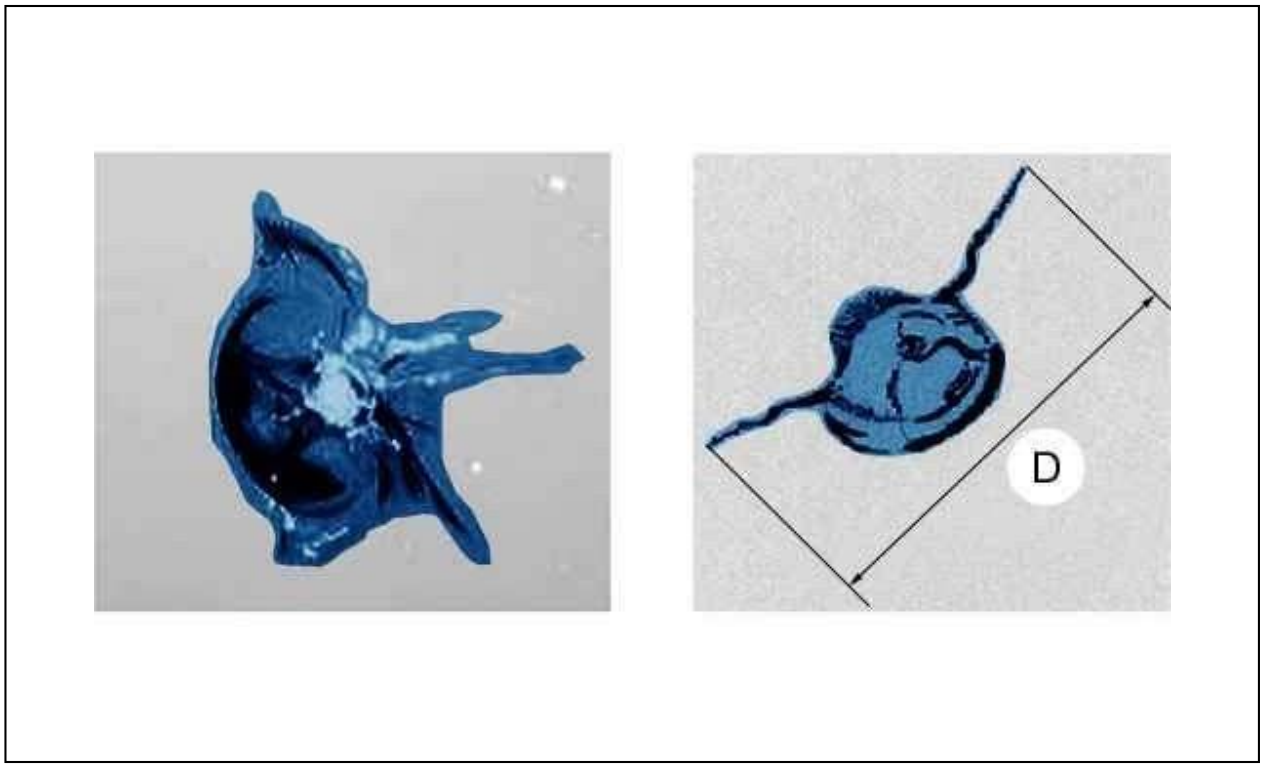


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

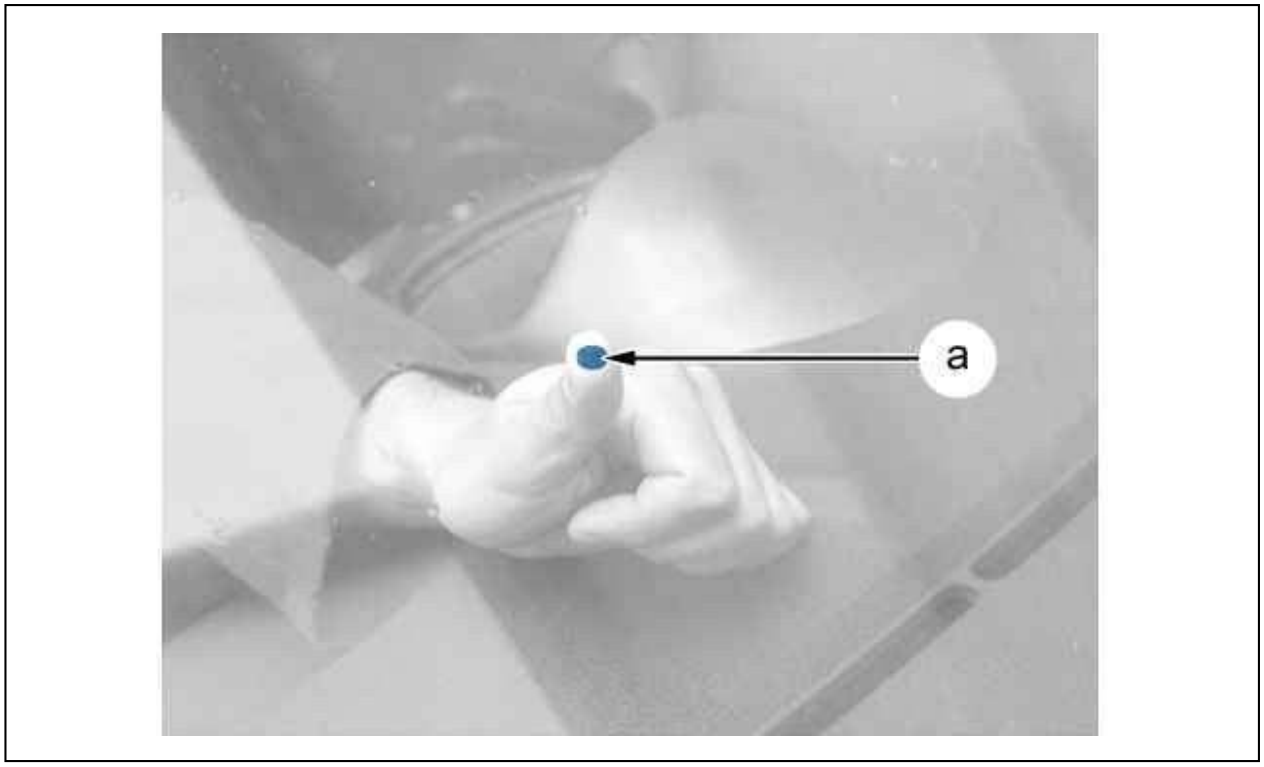


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

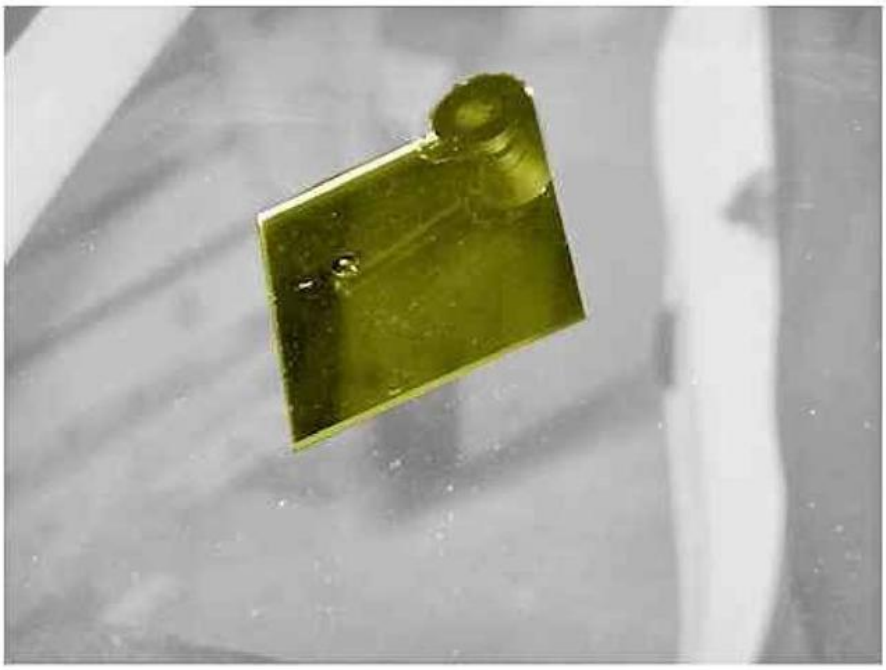


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

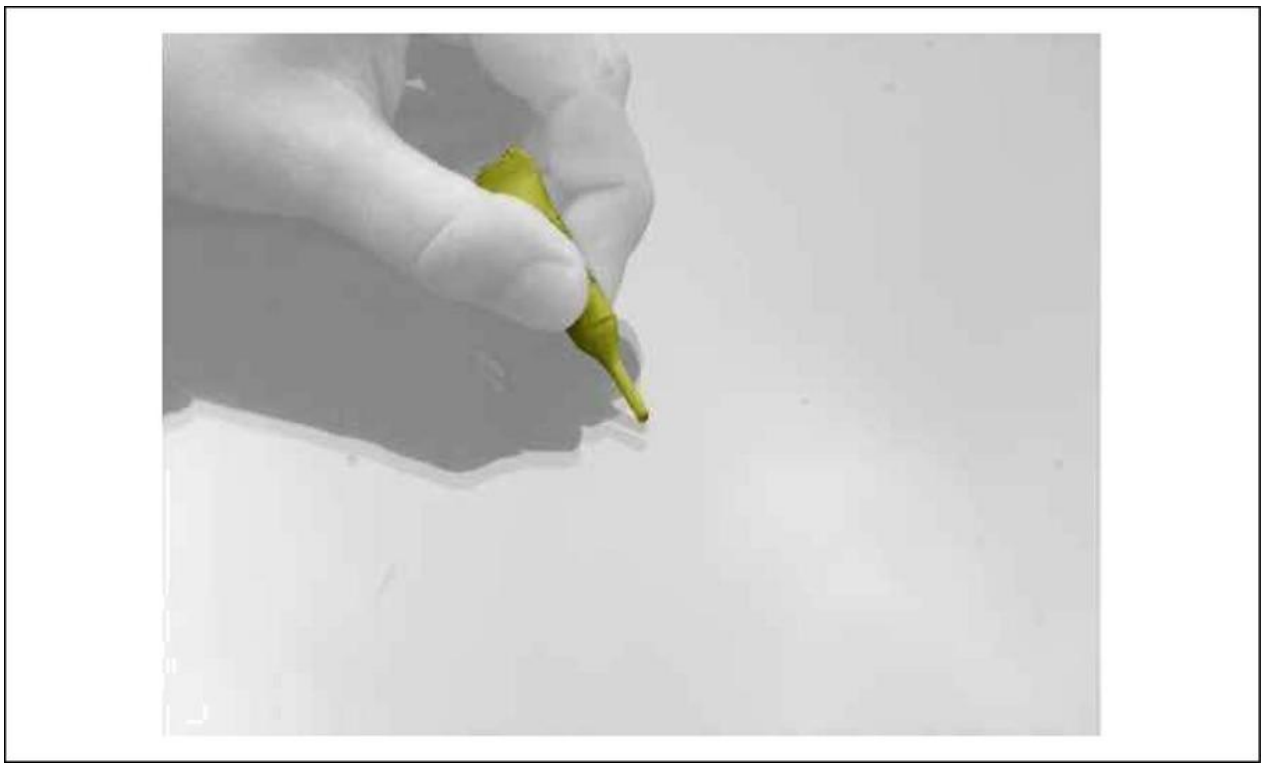


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

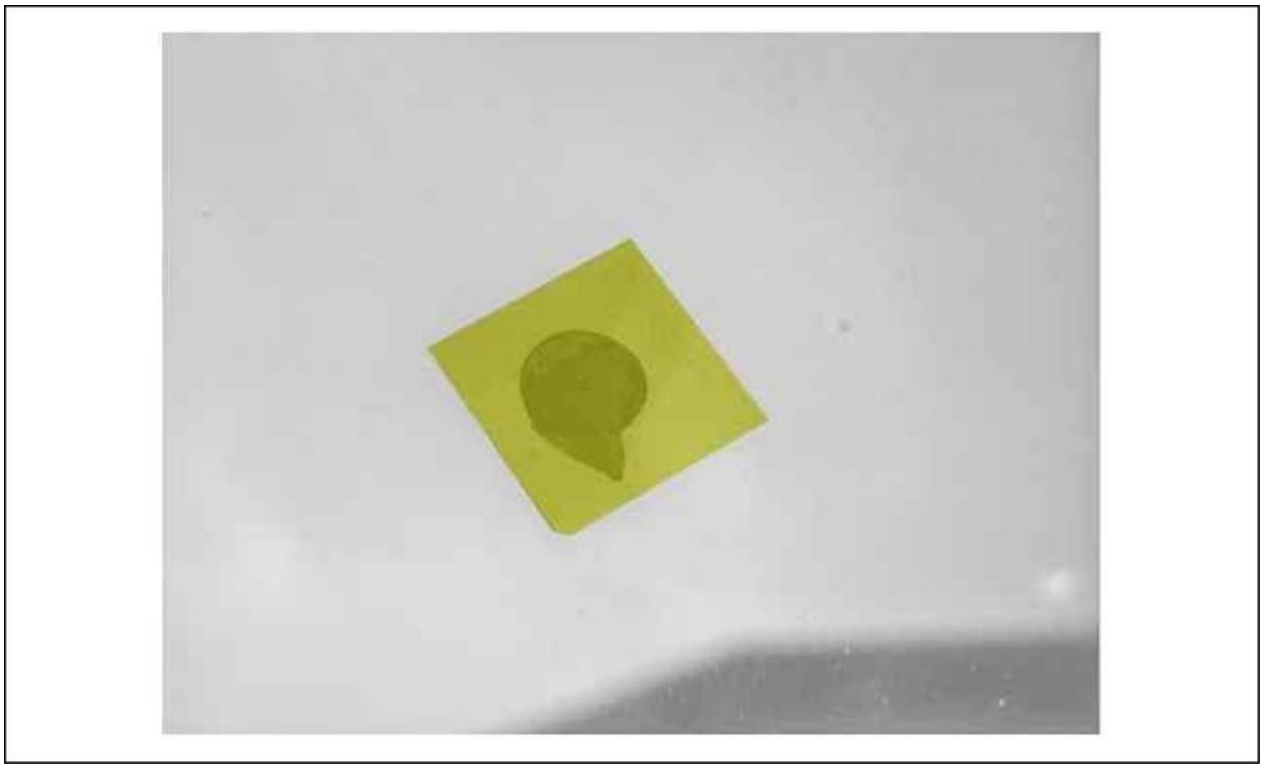


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

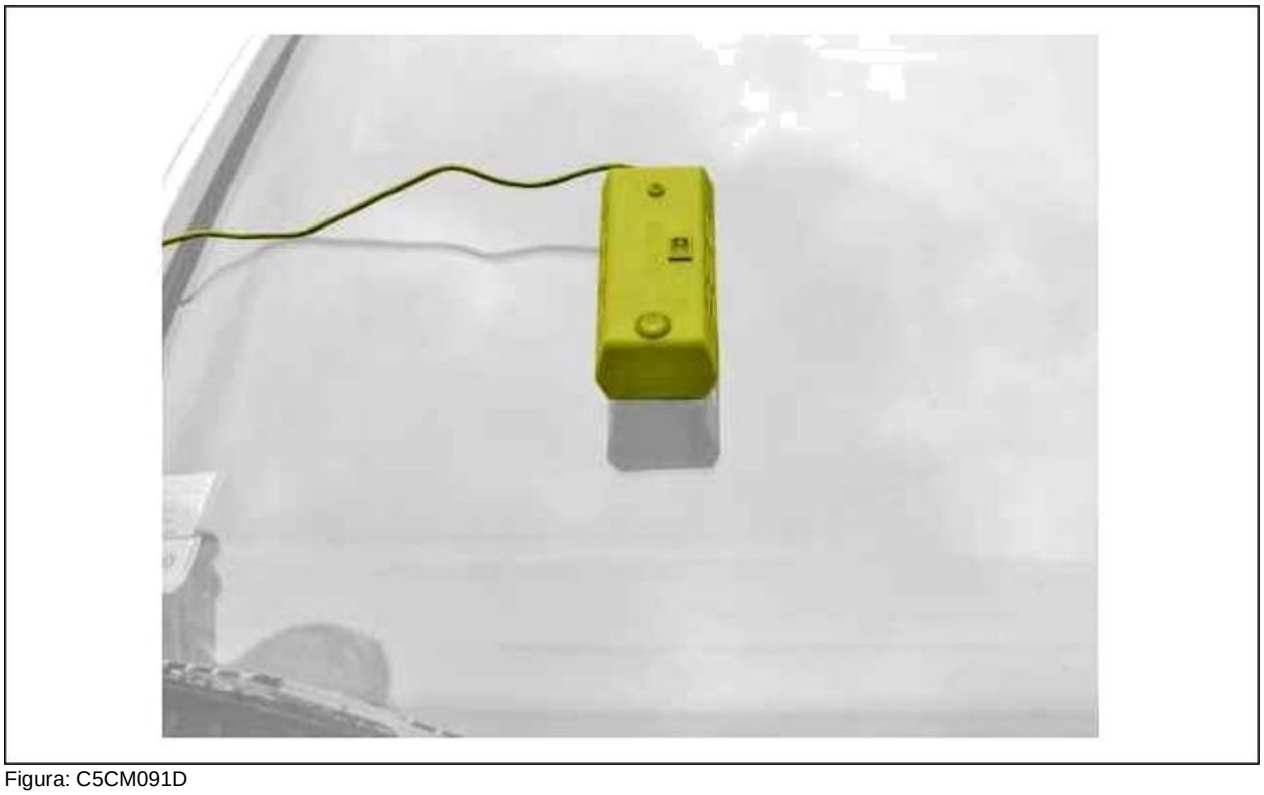


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

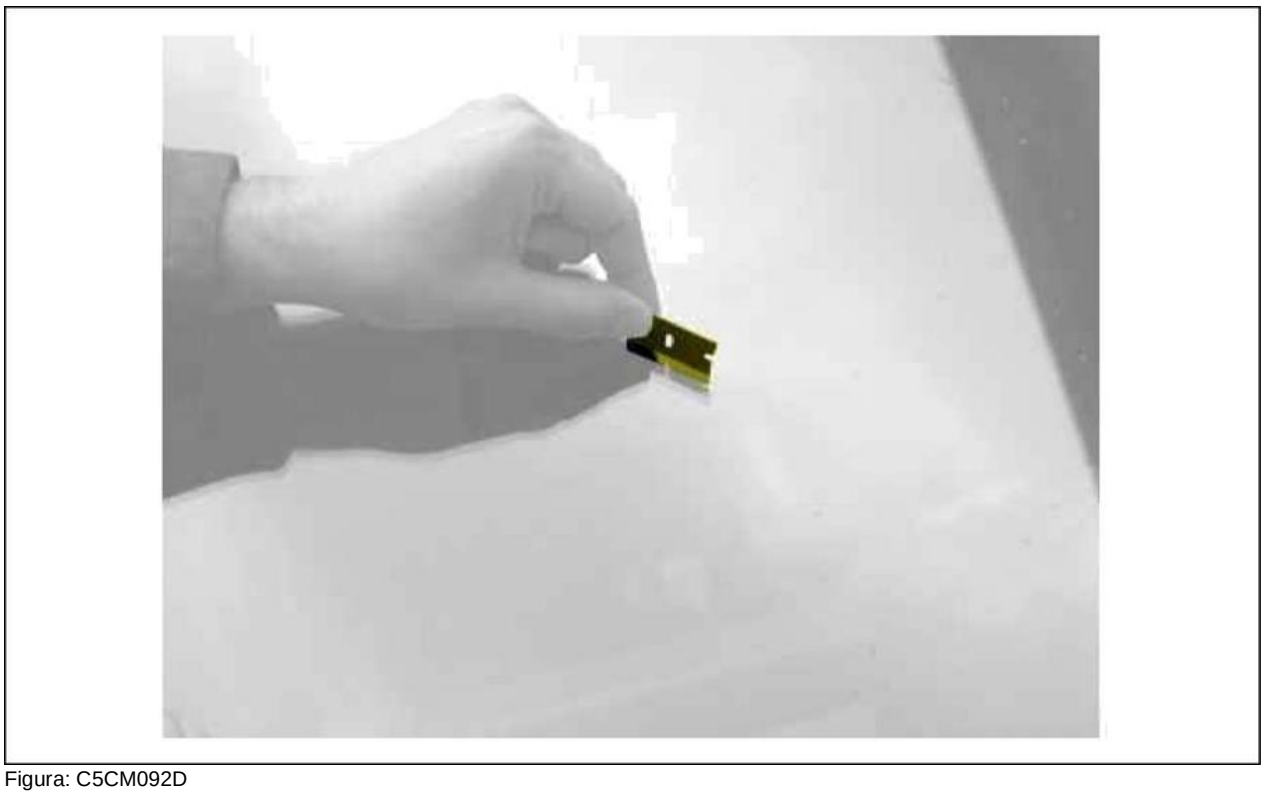


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con
un paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

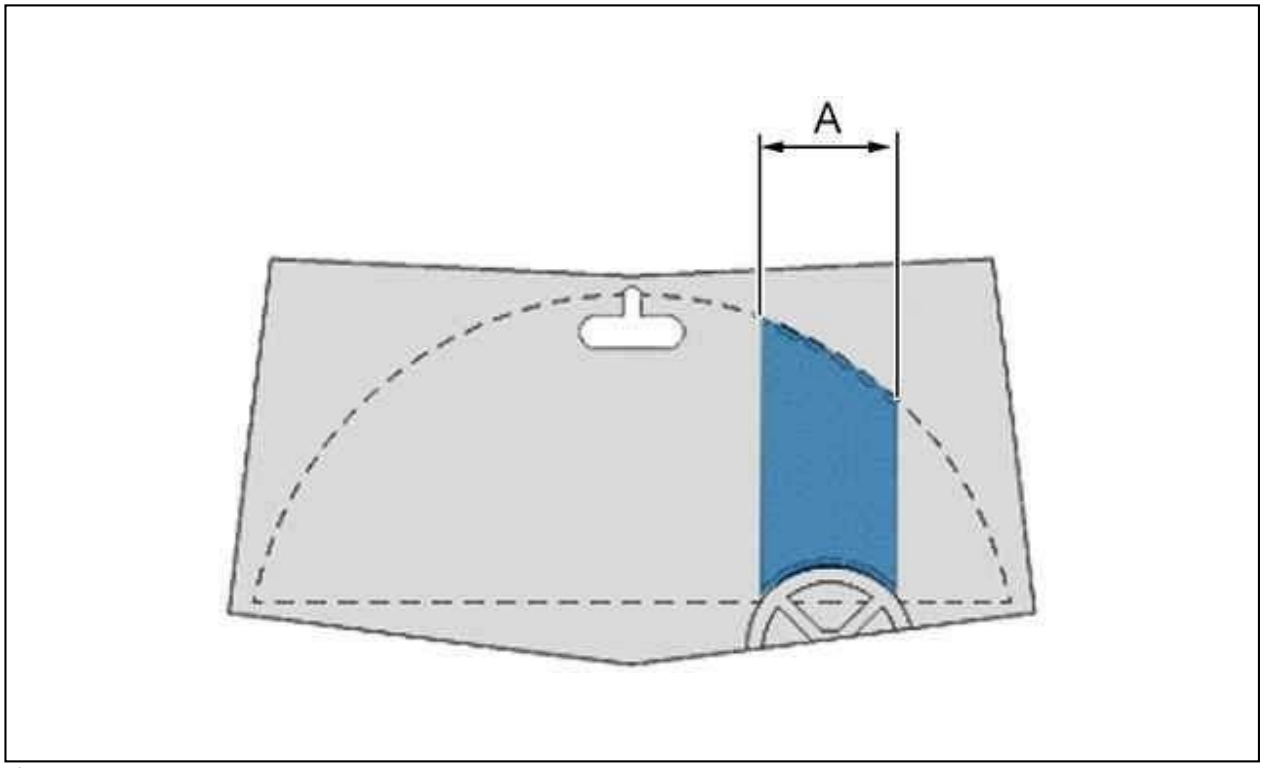


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya
desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA FRONTAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

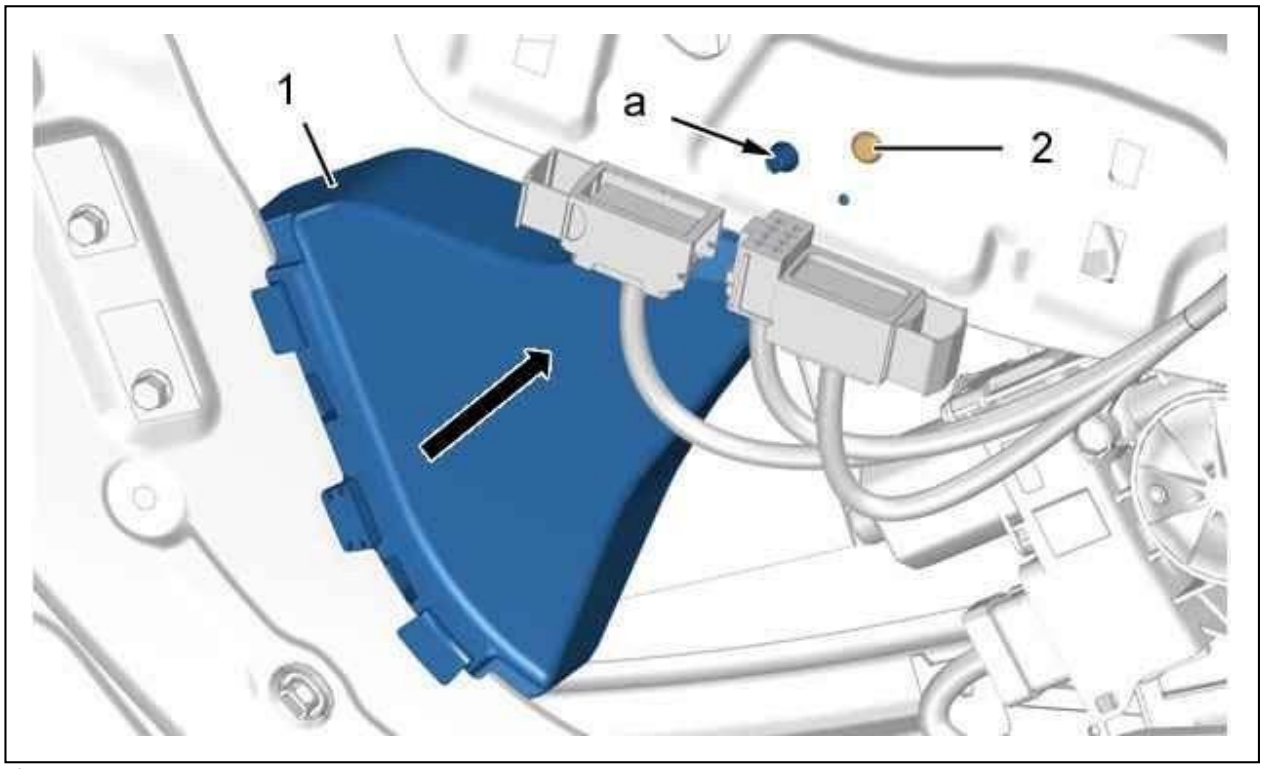


Figura: CSDGYHOD

Taladre la cabeza del remache (2) con
un taladro de 8 mm. Soltar: El
absorbedor (1) (en "a").
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la flecha).
Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

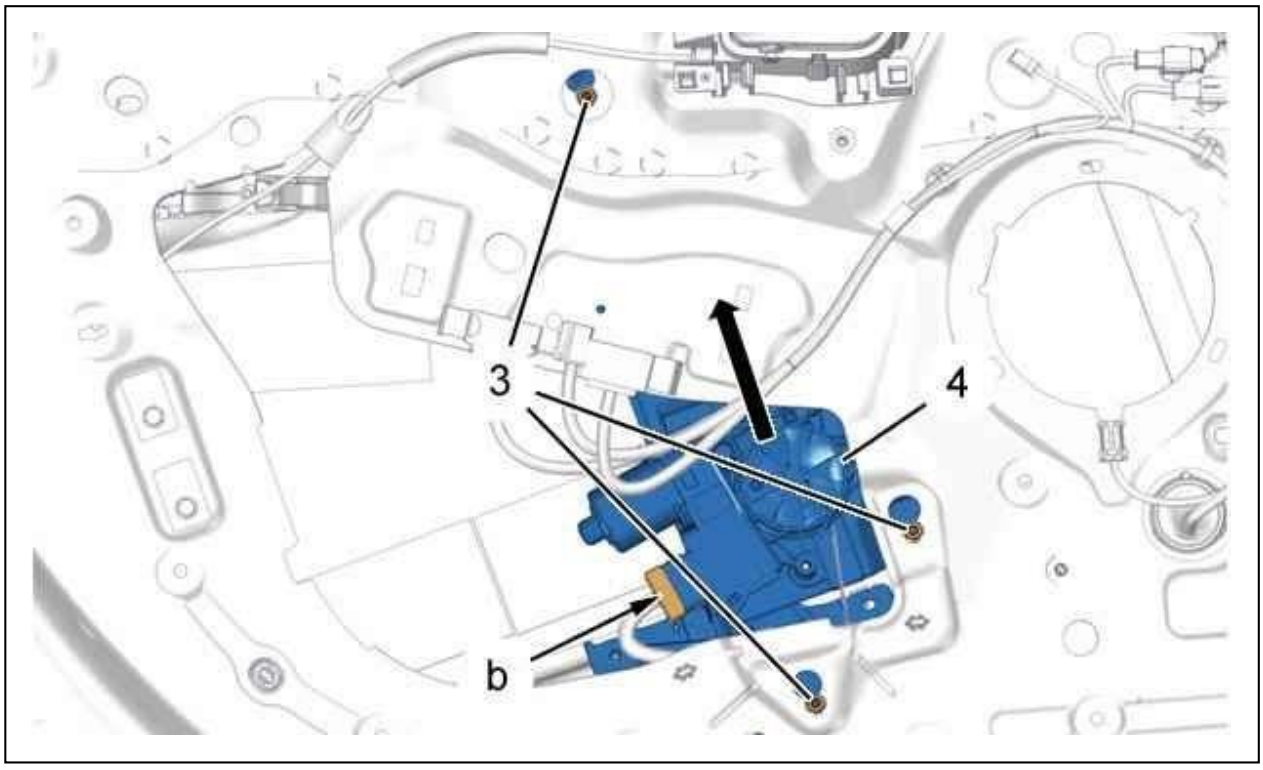


Figura: CSDGYHPD

Desconecte el conector (en "b").
Desatornille las tuercas (3) varias vueltas.Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

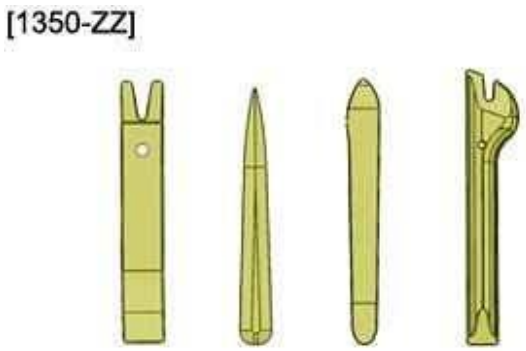
Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANAS DE PUERTA DELANTERA (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra la puerta principal. Eliminar :

Baje el vidrio de la puerta delantera.

2.1. Vidrio móvil

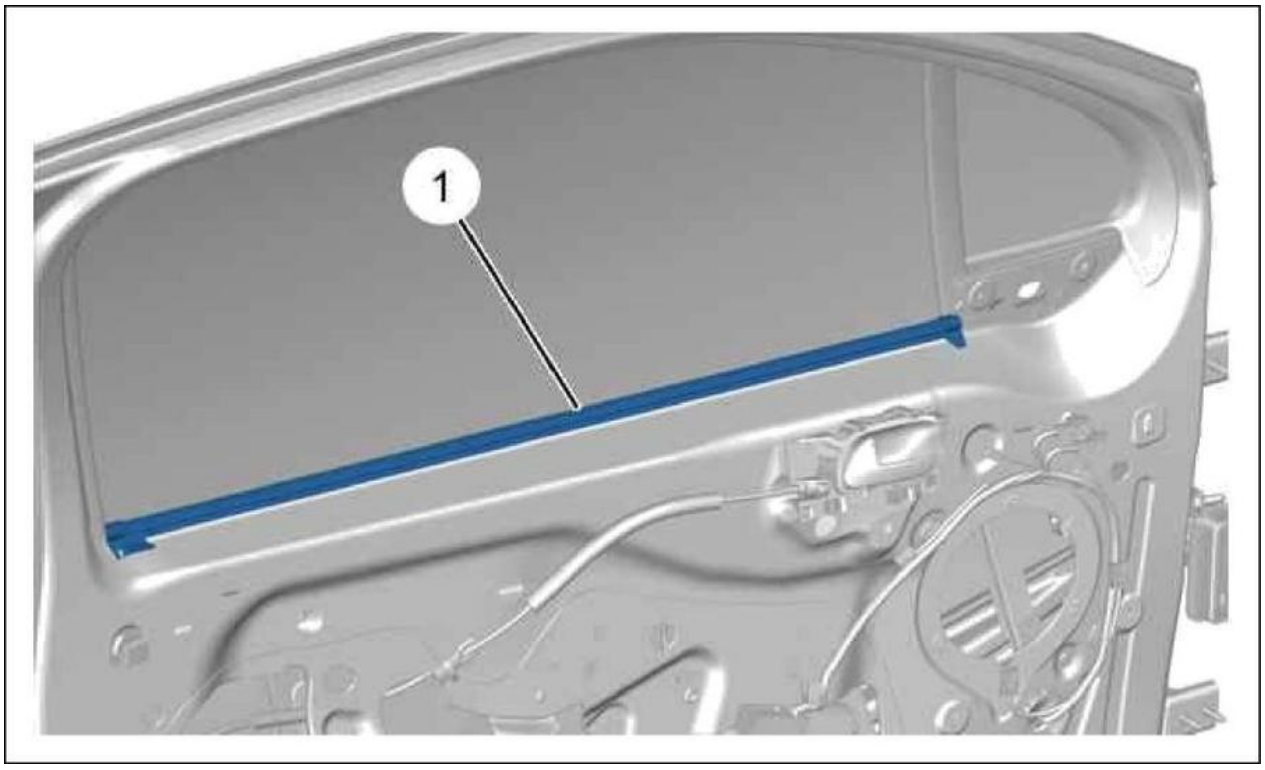


Figura: CSDGYH1D

Retire el burlete interior del vidrio de la ventana (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

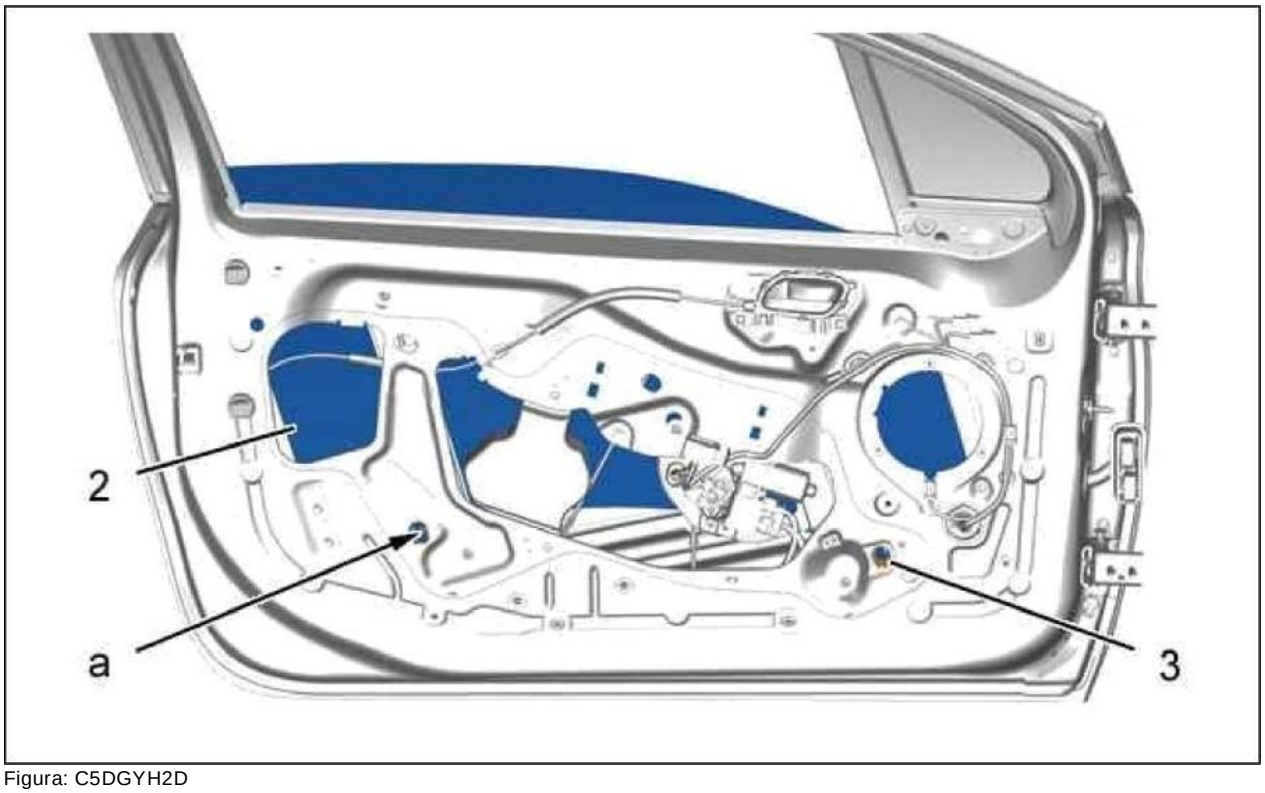


Figura: C5DGYH2D

Quite el perno (3).
Soltar el cristal de la ventana (2) de la puerta lateral delantera (en "a").

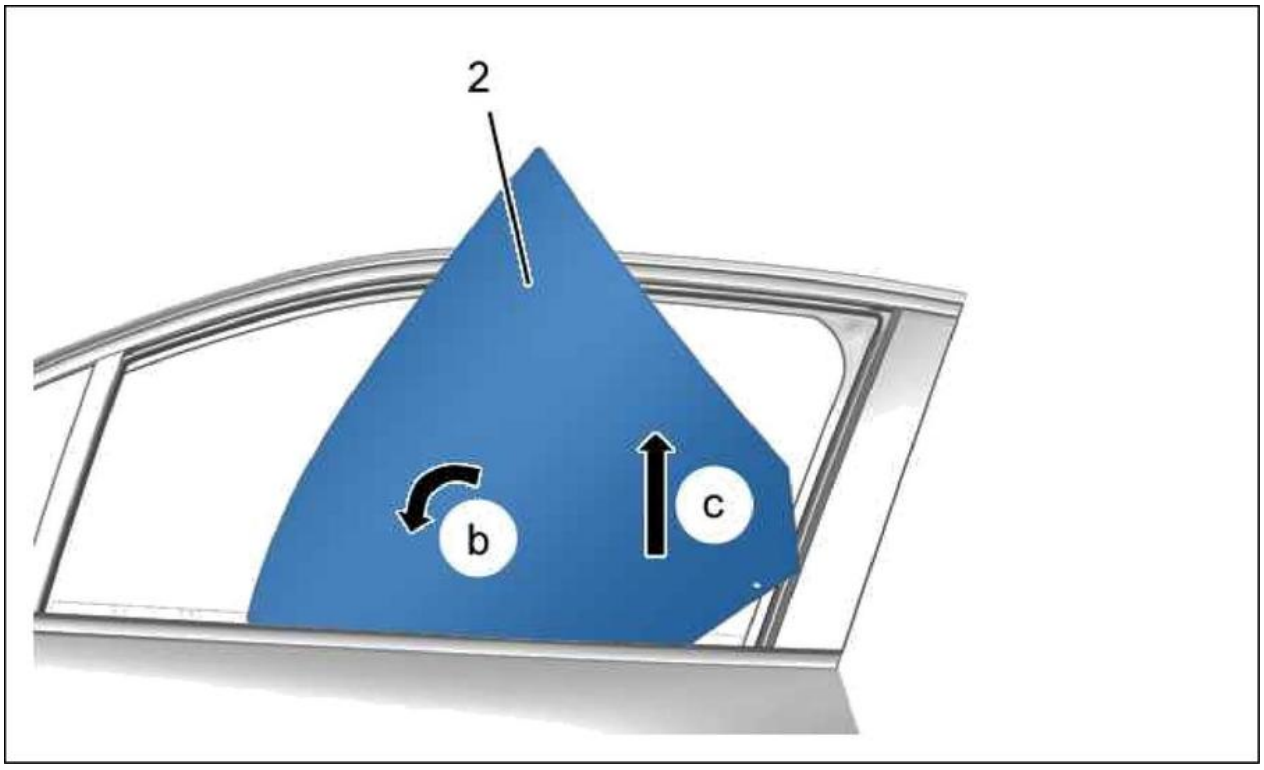


Figura: C5DGYH3D

Desenganche el cristal móvil (2) (Hacia "c" luego "b").
Retire el vidrio móvil (2).

2.2. Vidrio fijo

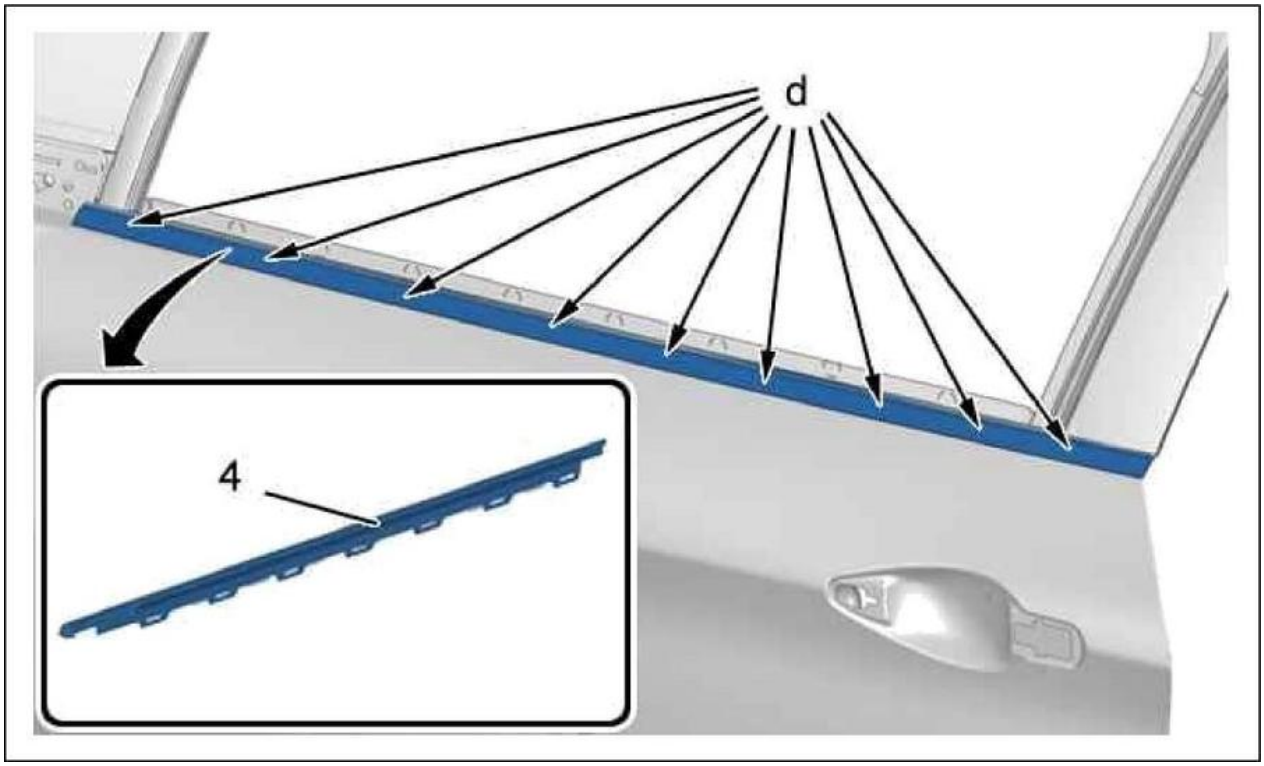


Figura: CSDGYLSD

PRECAUCIÓN: Suelte el sello del burlete exterior (4) (a "re") (Cuidadosamente) (Riesgo de romper los clips); Utilizando la

herramienta [1350-ZZ].

Mueva el burlete del vidrio de la ventana exterior (4) a un lado. Quite el burlete del vidrio de la ventana exterior (4).

NB: Reemplace los componentes que estén dañados.

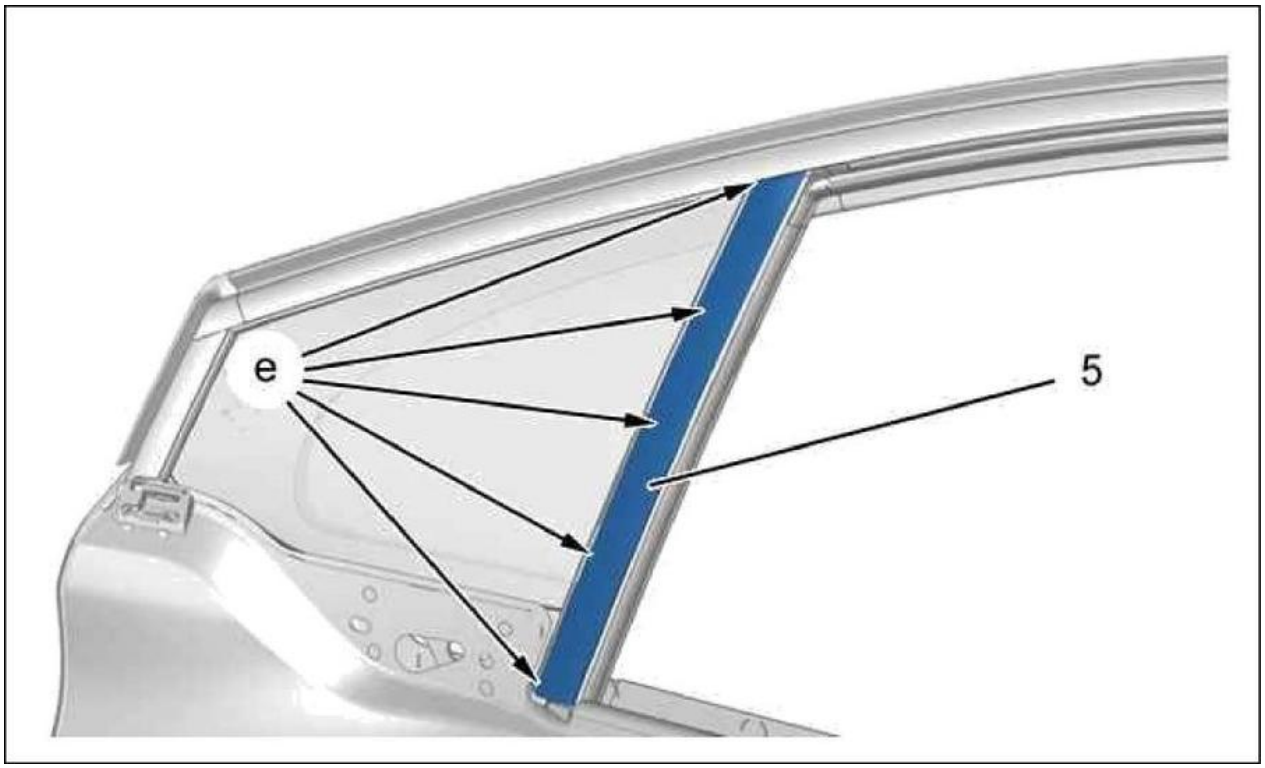


Figura: CSDGYHSD

Soltar la moldura (5) (en "e") (con cuidado); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

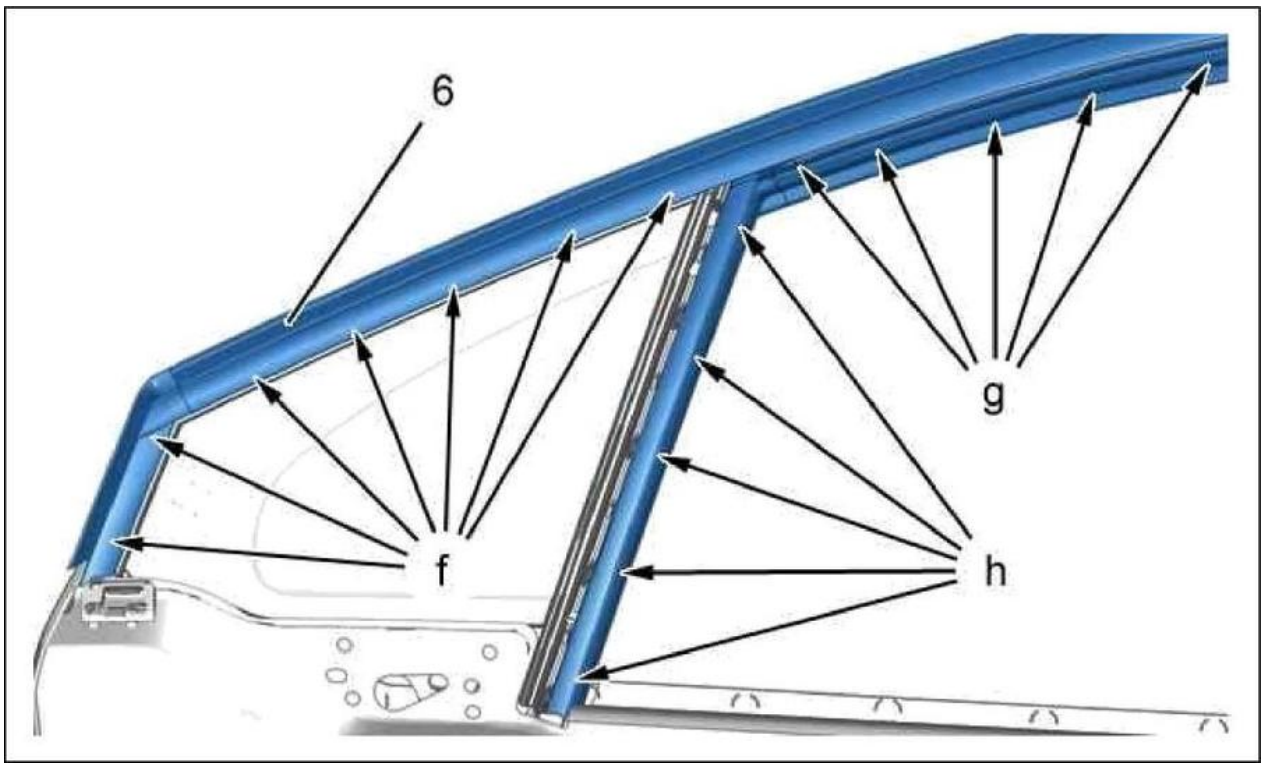


Figura: C5DGYH6D

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "f", "h", "g").

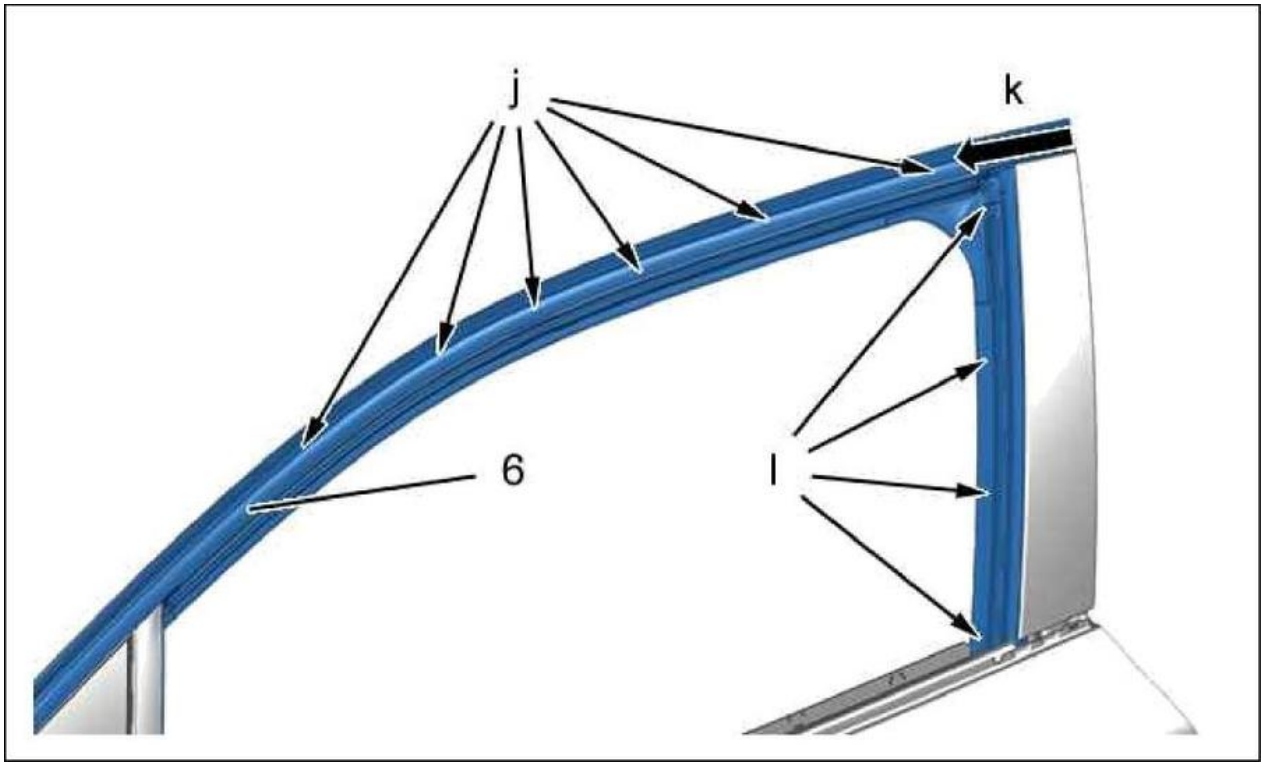


Figura: C5DGYH7D

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "j", "I"). Desenganche el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "k"). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (6).

Figura: C5DGYH8D

Taladrar las cabezas de los remaches (7); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro.

Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

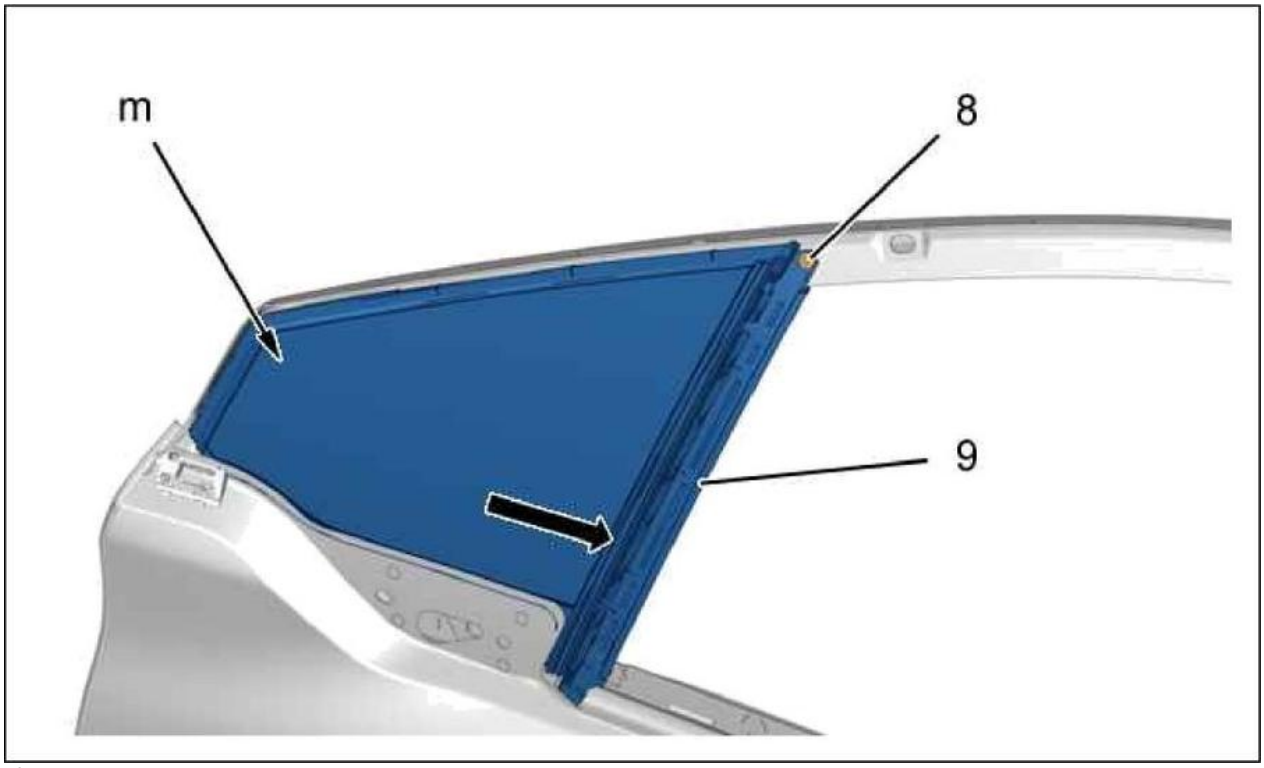


Figura: C5DGYH9D

Taladrar la cabeza del remache (8); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Soltar el cristal fijo (9) (en "m").
Desenganche el cristal fijo (9) (en el sentido de la flecha).

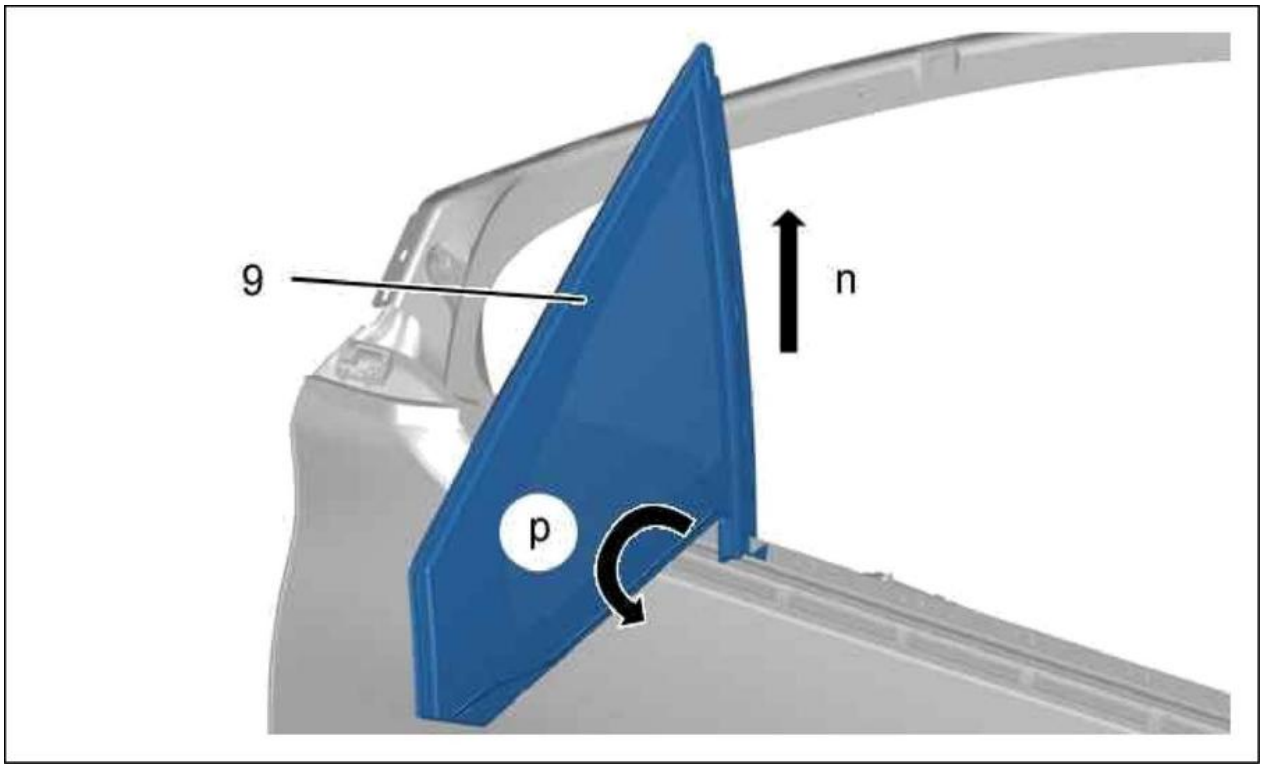


Figura: CSDGYHAD

Desenganche el vidrio fijo (9) (En "n" puis "p") (Gire un cuarto de vuelta).
Retirar el cristal fijo (9).

3. Reacondicionamiento

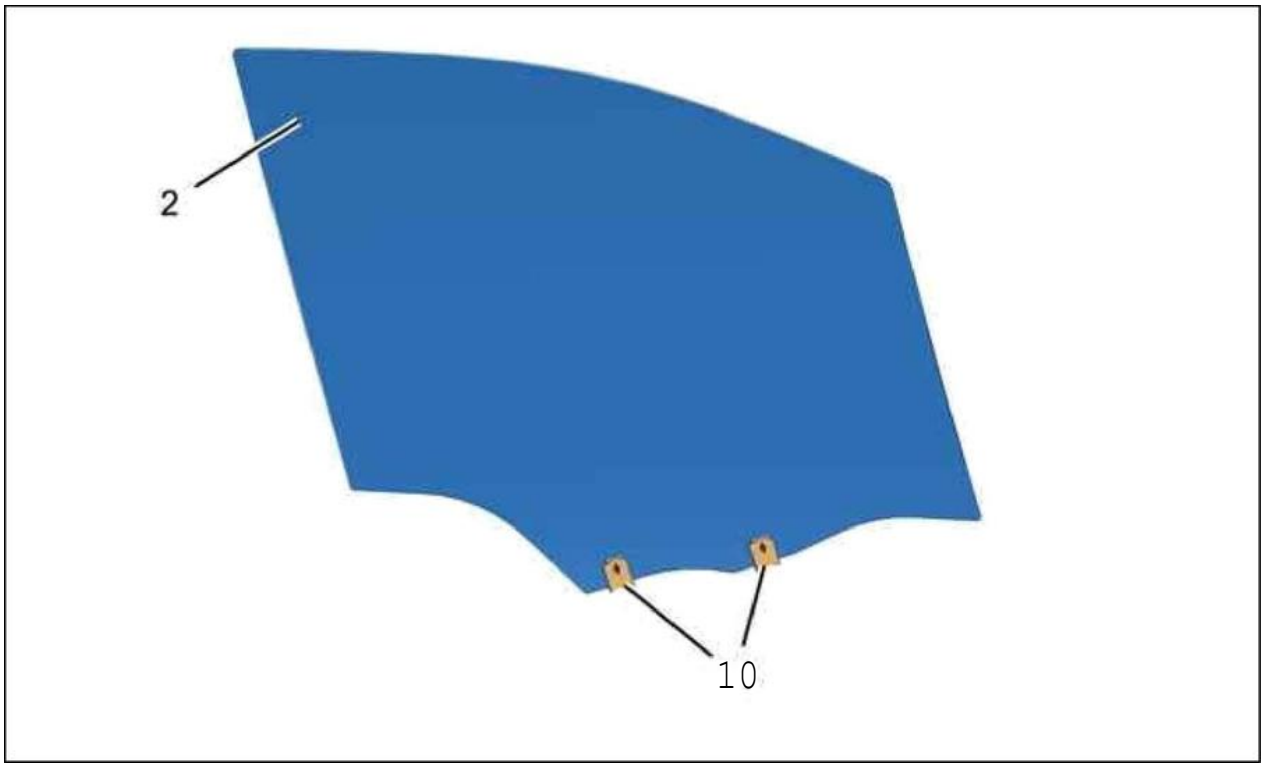


Figura: CSDGYIMD

PRECAUCIÓN: Después de cada vez quitar el vidrio móvil (2) ; Reemplazar sistemáticamente los clips(10).

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben ser ajustado sin pliegues y sin desgarros. Es vital que la superficie de contacto en el panel de la puerta estéperfectamente limpiar. Aplicar un rodillo sobrepre-enlazado partes del panel de sellado. Estos requisitos son esenciales para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

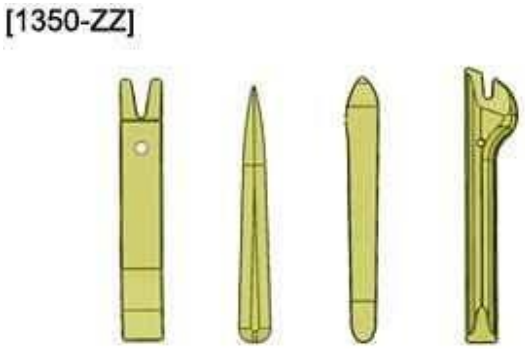
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANAS DE LA PUERTA DELANTERA (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra la puerta principal. Eliminar :

Baje el vidrio de la puerta delantera.

2.1. Vidrio móvil

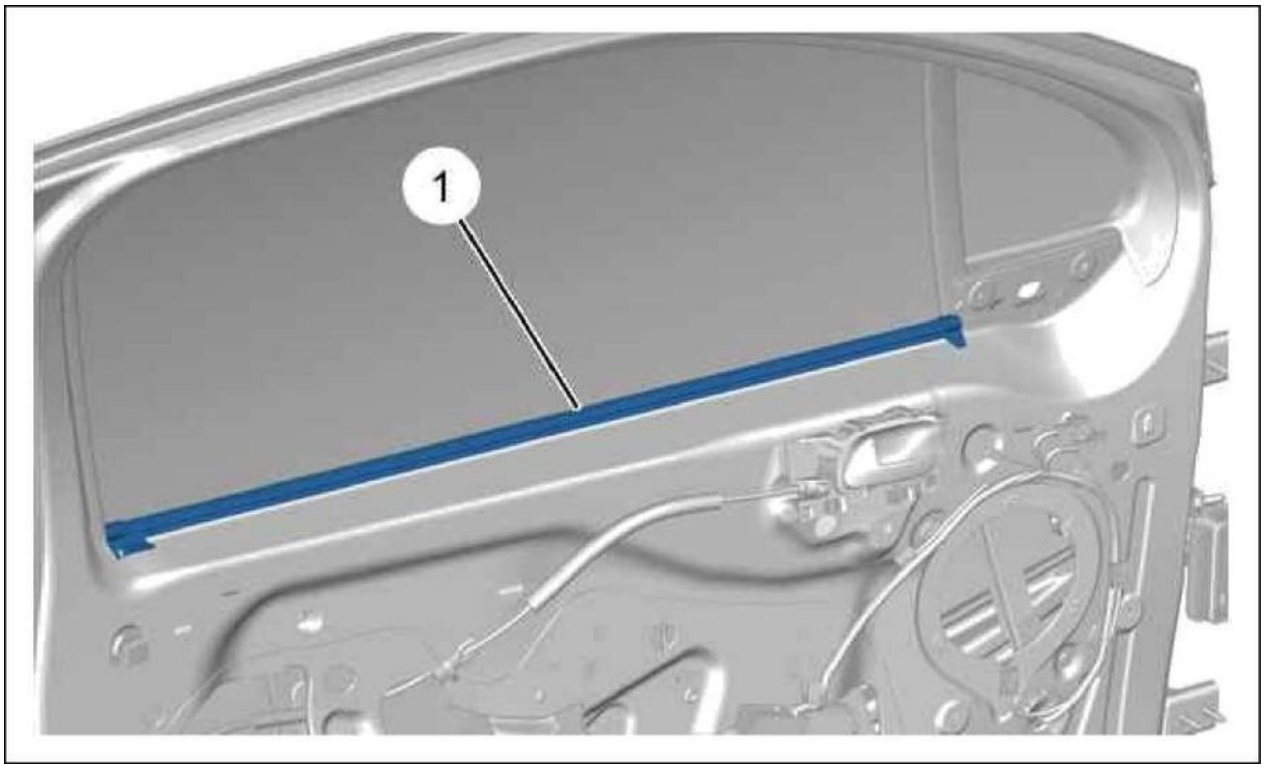


Figura: CSDGYH1D

Retire el burlete interior del vidrio de la ventana (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Figura: CSDGYLND

Quite los tornillos (2).

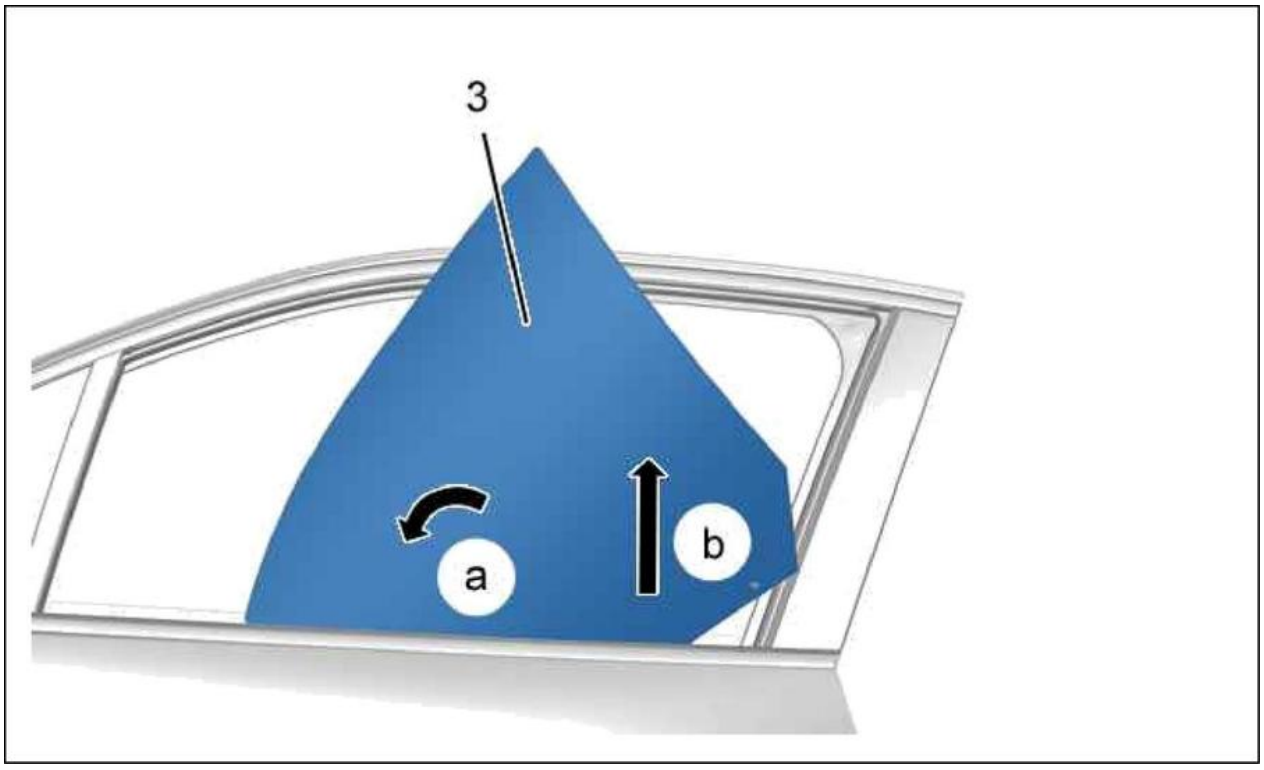


Figura: CSDGYLOD

Desenganche el cristal móvil (3) (Hacia "b" luego "a").
Retirar el cristal móvil (3).

2.2. Vidrio fijo

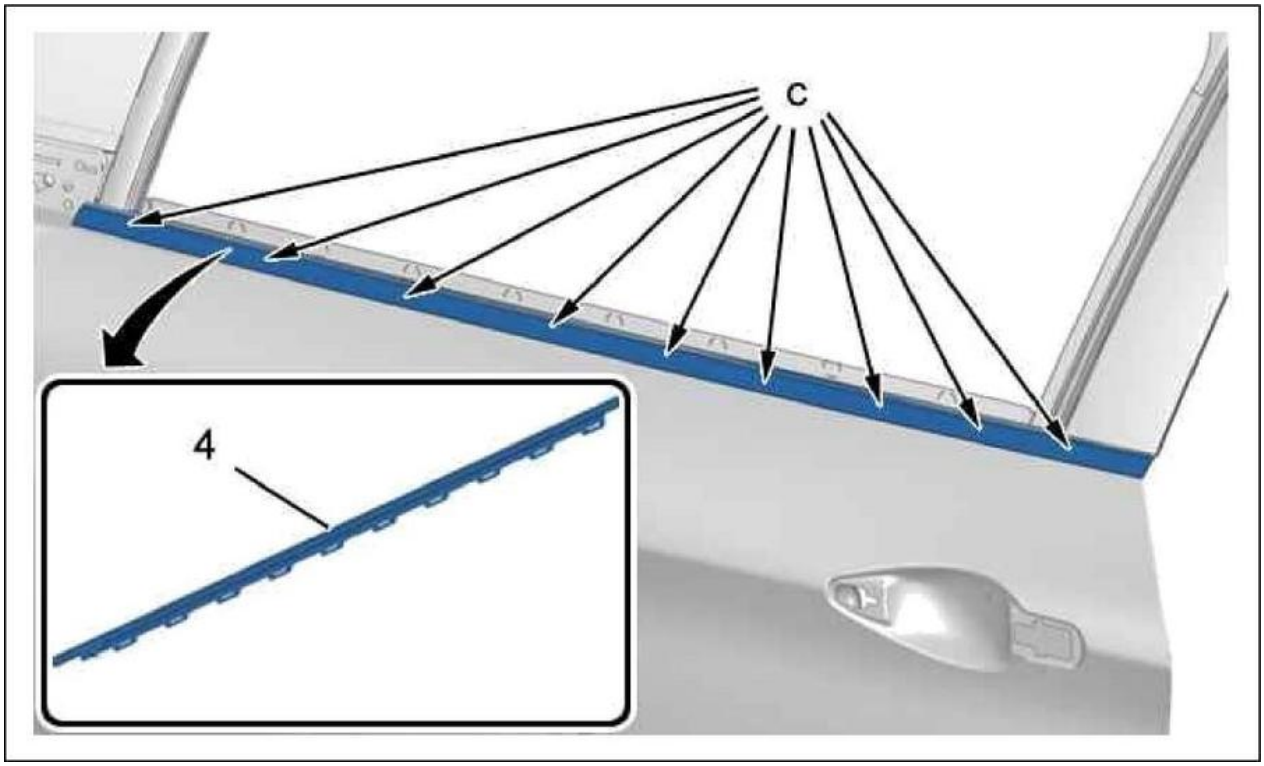


Figura: CSDGYLPD

PRECAUCIÓN: Suelte el sello del burlete exterior (4) (a "C") (Cuidadosamente) (Riesgo de romper los clips) ; Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Mueva el burlete del vidrio de la ventana exterior (4) a un lado. Quite el burlete del vidrio de la ventana exterior (4).

NB: Reemplace los componentes que estén dañados.

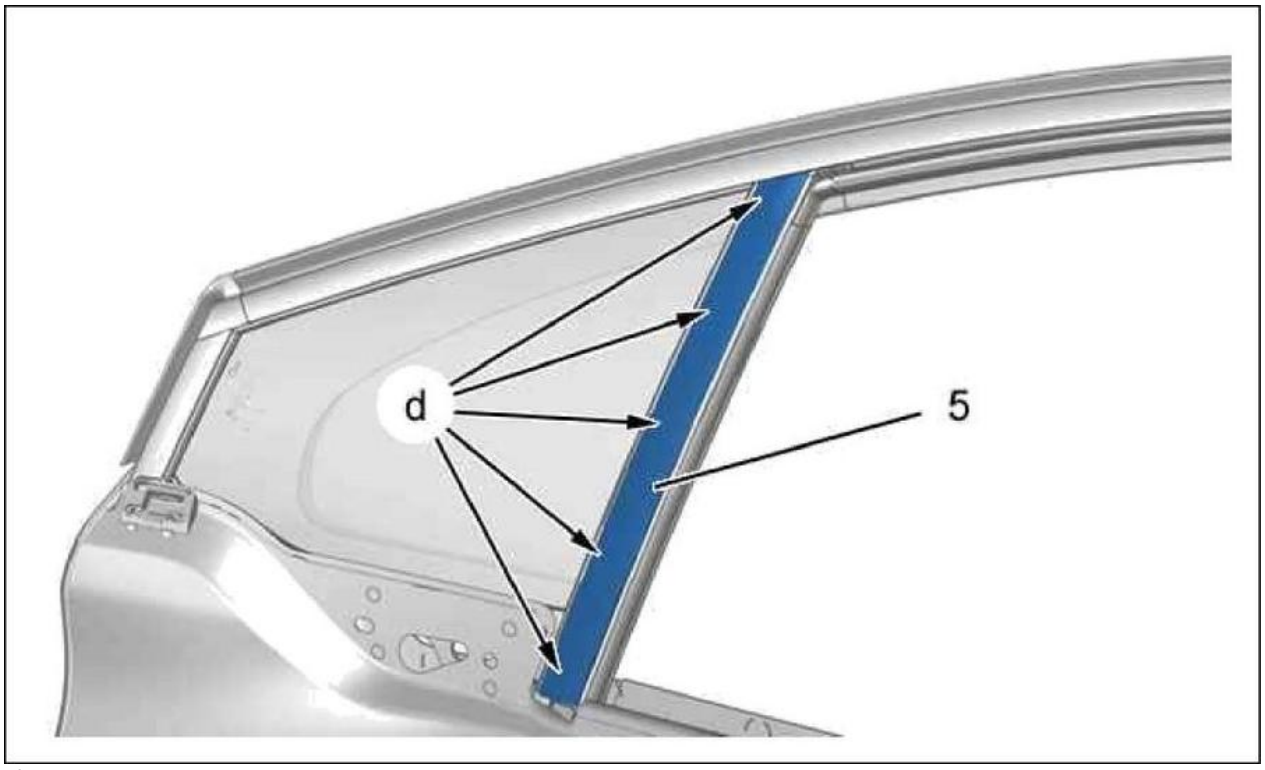


Figura: CSDGYHED

Soltar la moldura (5) (en "d") (Con cuidado); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

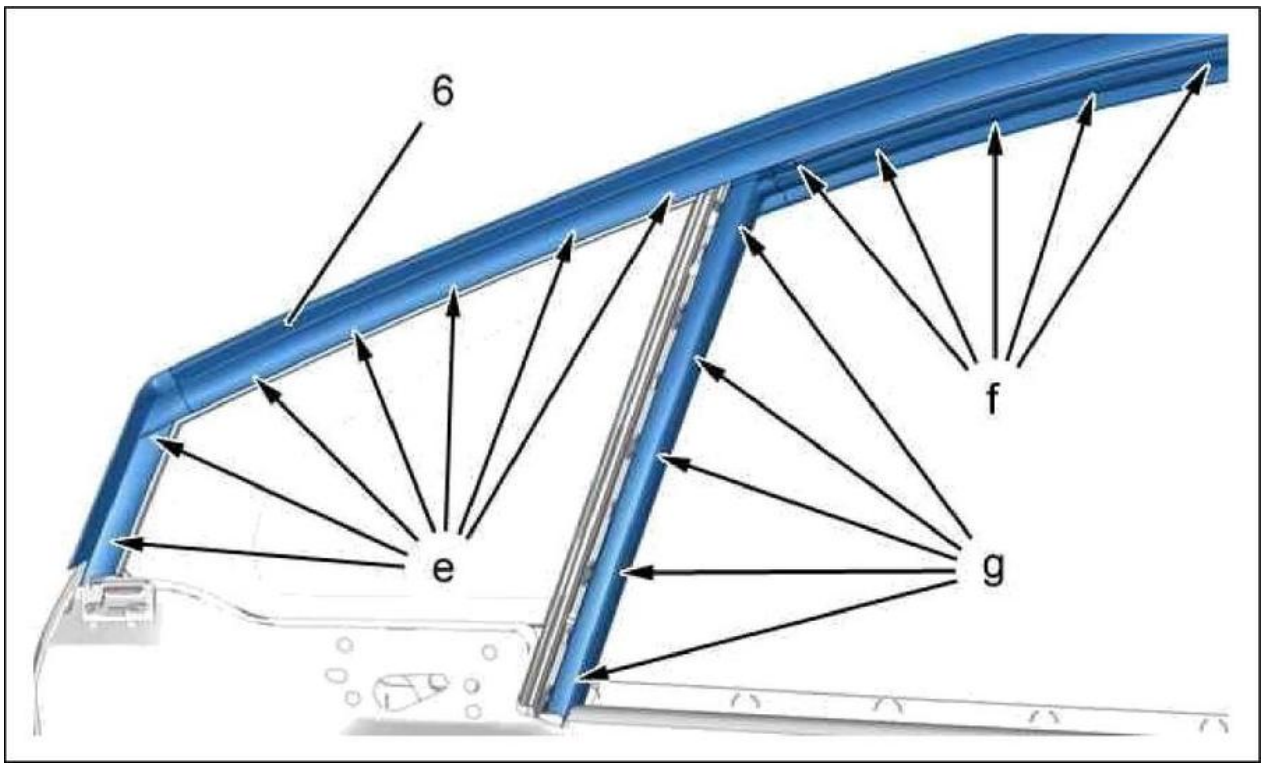


Figura: CSDGYHFD

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "e", "g", "f").

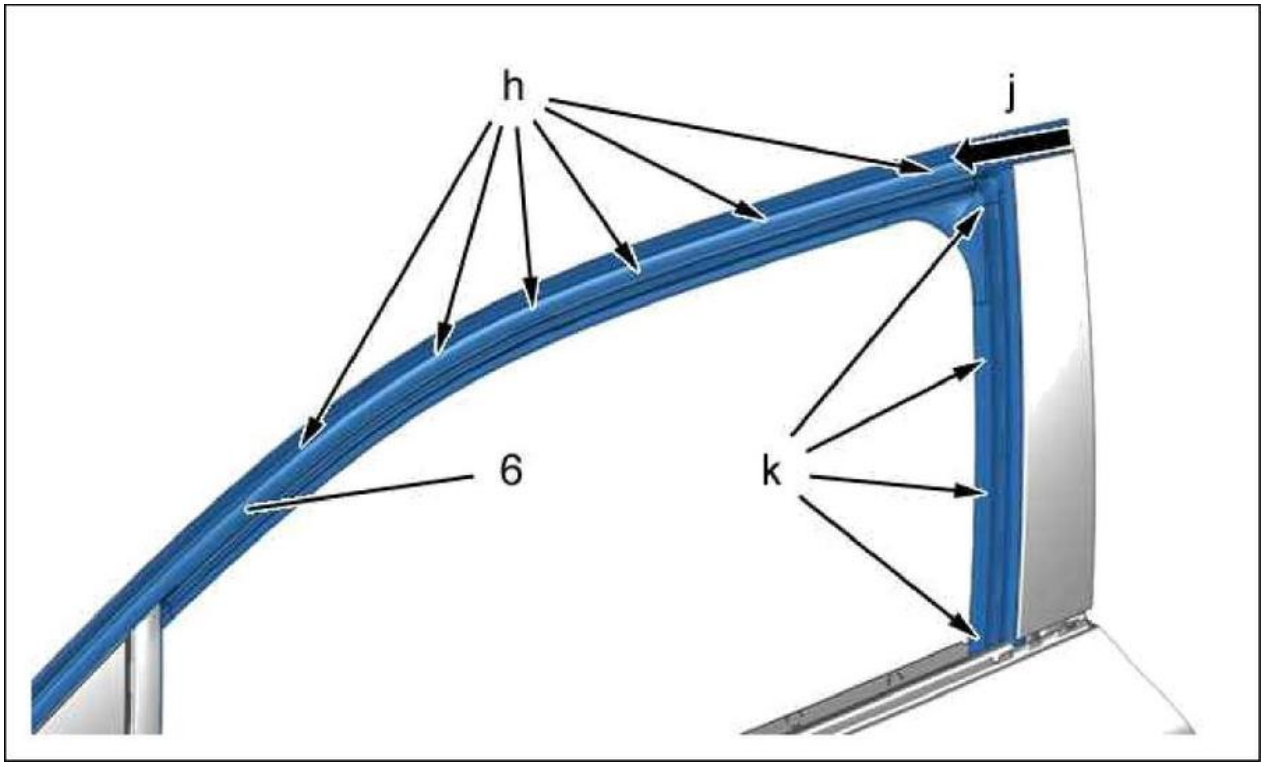


Figura: CSDGYHGD

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "h", "k"). Desenganche el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "j"). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (6).

Figura: C5DGYH8D

Taladrar las cabezas de los remaches (7); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro.

Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

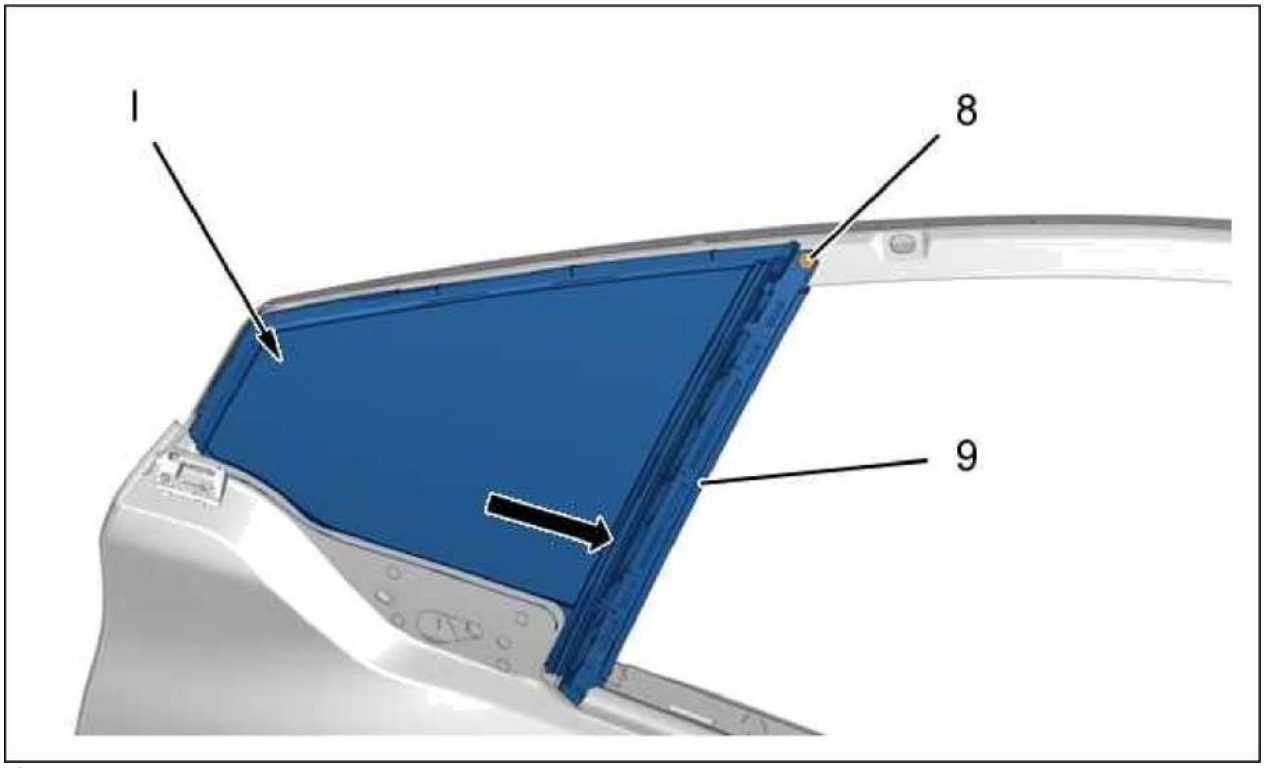


Figura: CSDGYHHD

Taladrar la cabeza del remache (8); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Soltar el cristal fijo (9) (en "I").
Desenganche el cristal fijo (9) (en el sentido de la flecha).

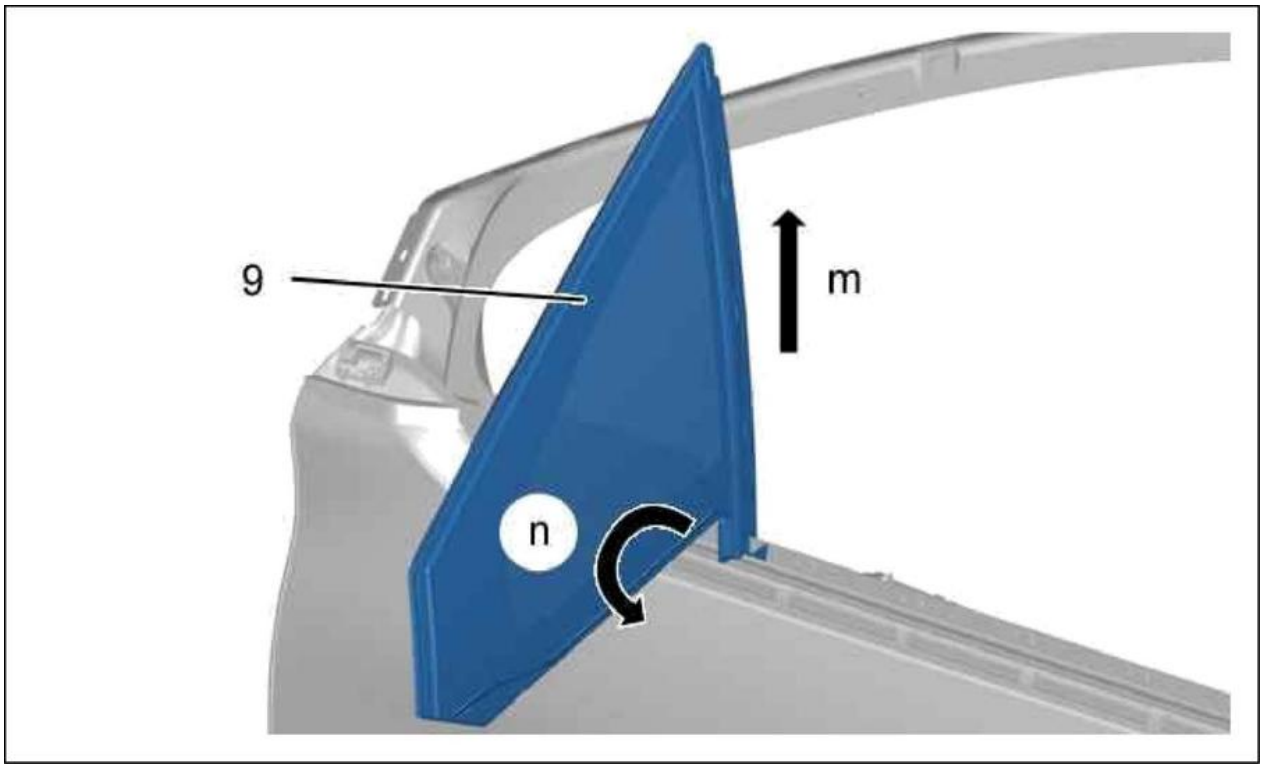


Figura: CSDGYHID

Desenganche el vidrio fijo (9) (En "m", "n") (Gire un cuarto de vuelta).
Retirar el cristal fijo (9).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

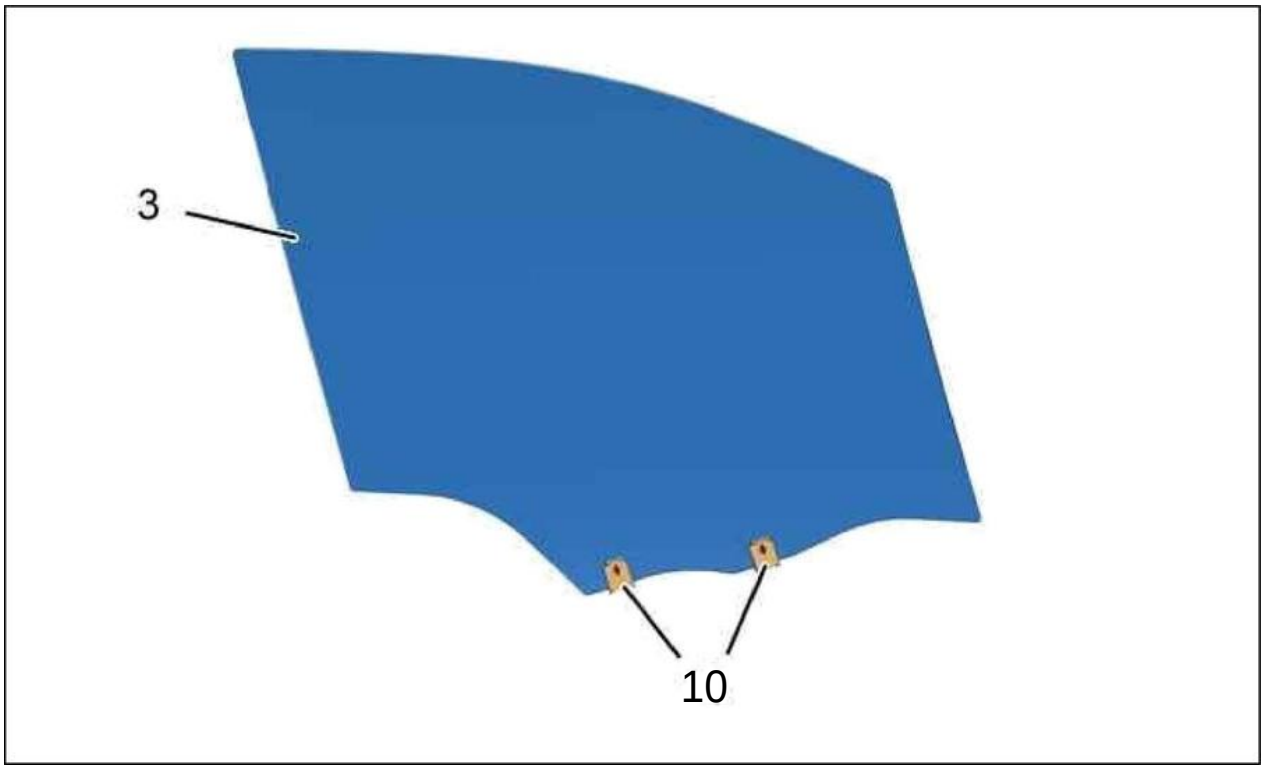


Figura: CSDGYLQD

PRECAUCIÓN: Después de cada vez que quita el vidrio móvil (3) ; Reemplazar sistemáticamente los clips(10).

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado cual debe colocarse sin pliegues y sin rasgaduras. Es vital para la superficie de contacto.en la puerta panel estar perfectamente limpiar. Aplicar un rodillo en las partes pre-adheridas de el panel de sellado. Estos requisitosson esencial para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

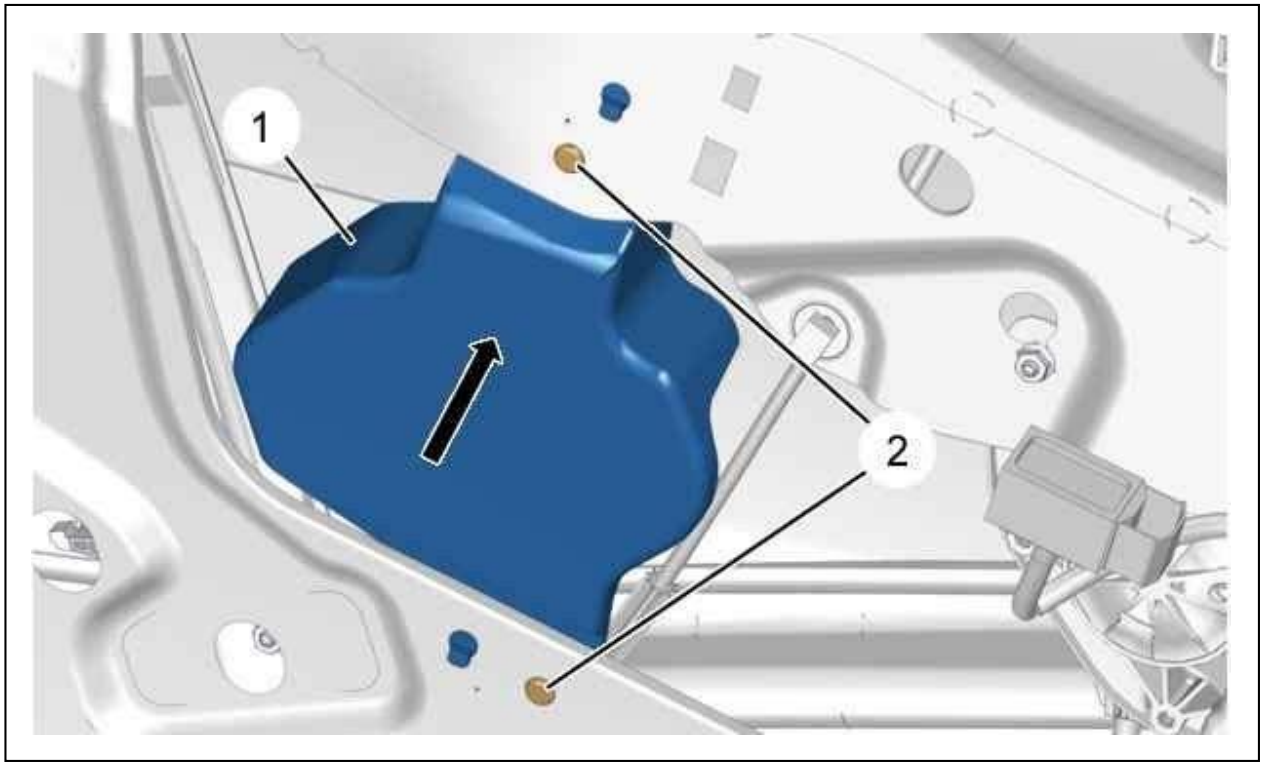


Figura: CSDGYHSD

Taladre las cabezas de los remaches (2) con un diámetro de 8 mm. perforar.
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la flecha).
Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

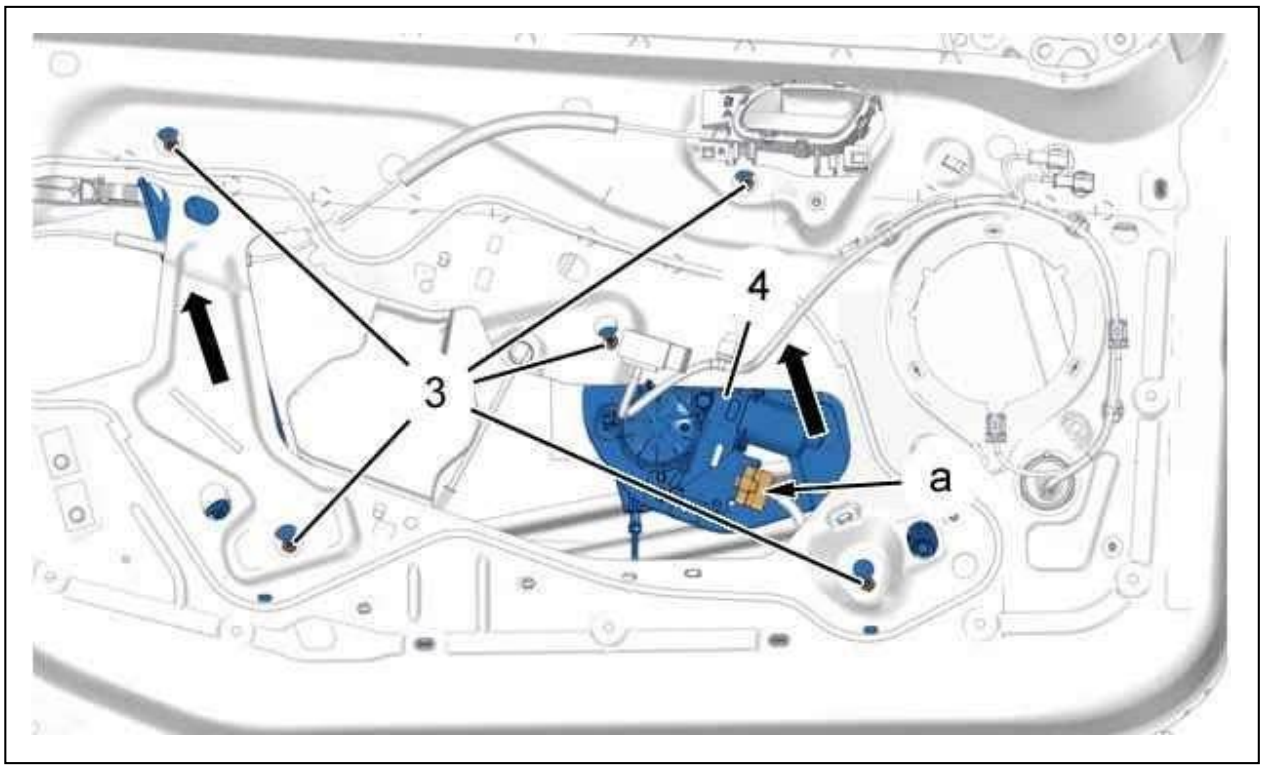


Figura: CSDGYHTD

Desconecte el conector (en "a").
Aflojar los tornillos de fijación (3).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (siguiendo las flechas)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la

puerta) Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (TRASERO)

ESENCIAL:

1. Eliminando

1.1. Mecanismo de ventana eléctrica (control eléctrico)

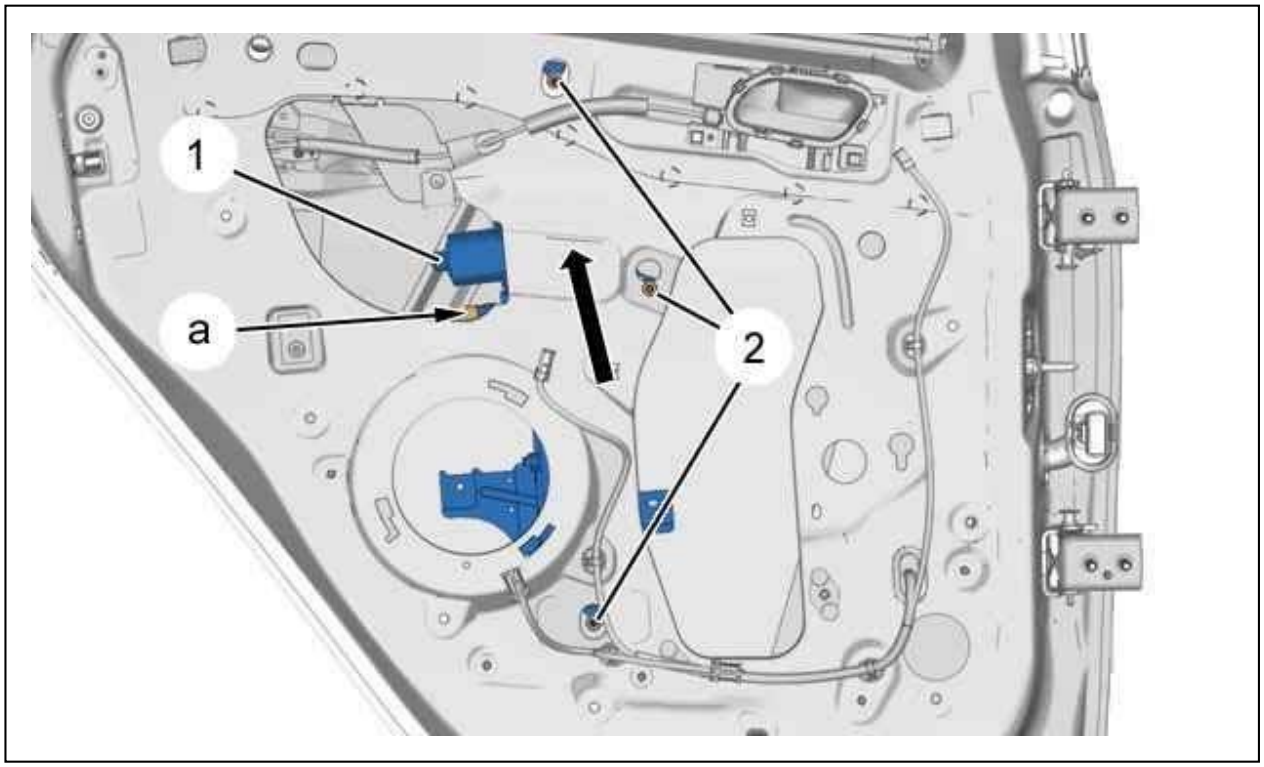


Figura: CSDGYHYD

Desconecte el conector (como "a").
Aflojar los tornillos (2) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo del elevalunas (1) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo del elevalunas (1) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (1).

1.2. Mecanismo de ventana eléctrico (control manual)

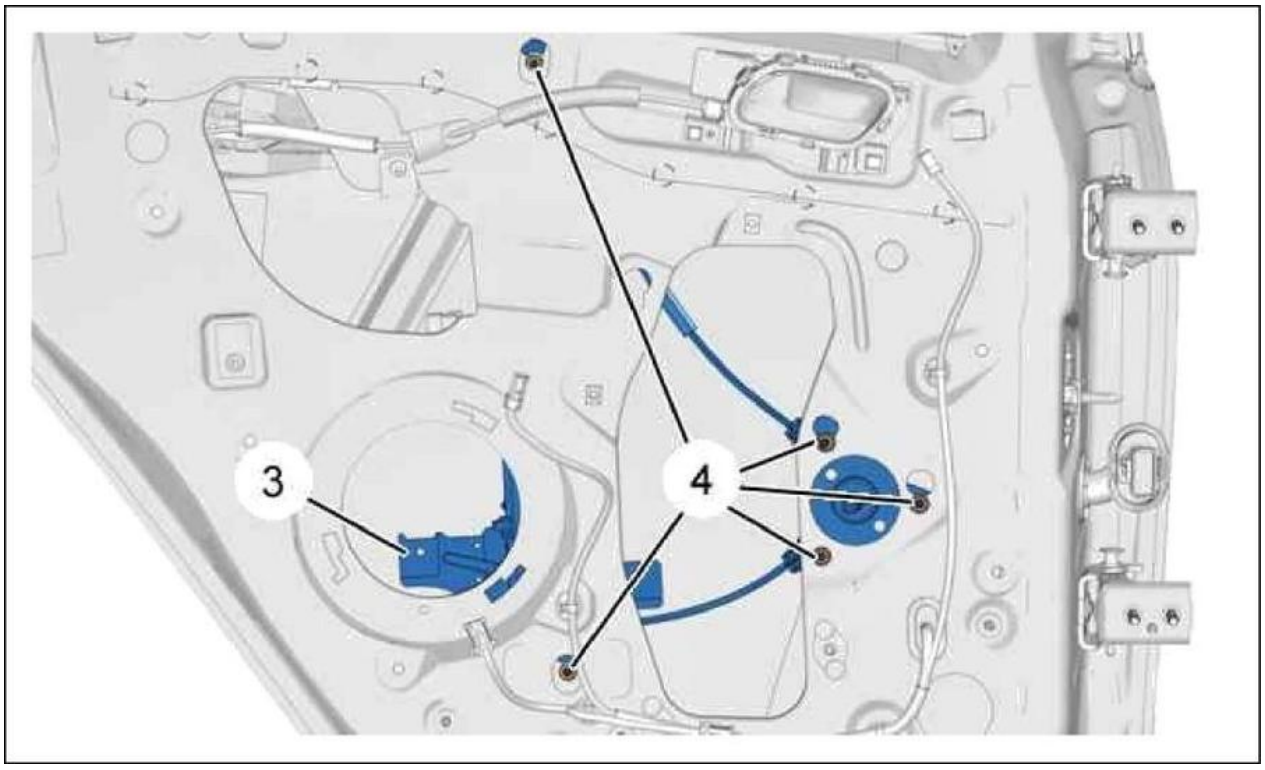


Figura: CSDGYHZD

Aflojar los tornillos (4) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (3) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (3) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (3).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
Figura: ESABOBGT		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBHT		Espátula de fieltro para acabado

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación. Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

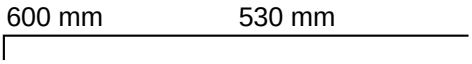
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

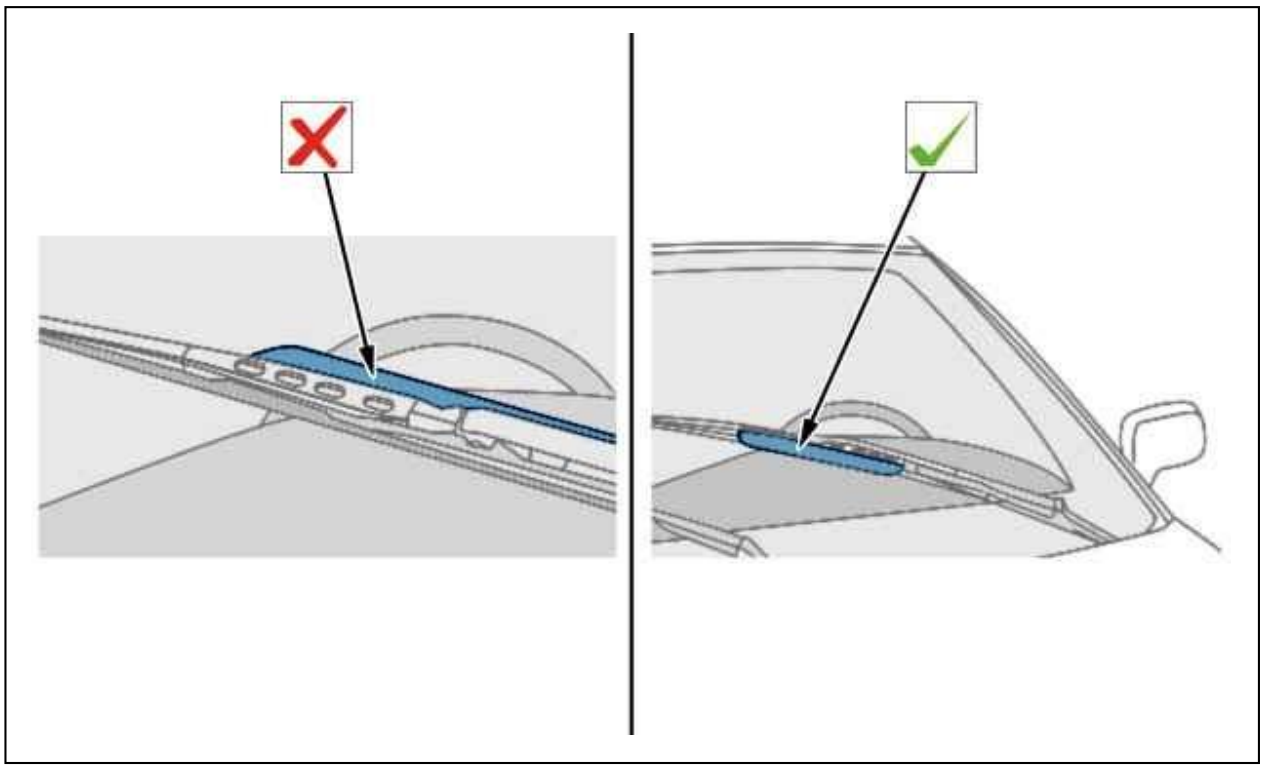


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración anterior).

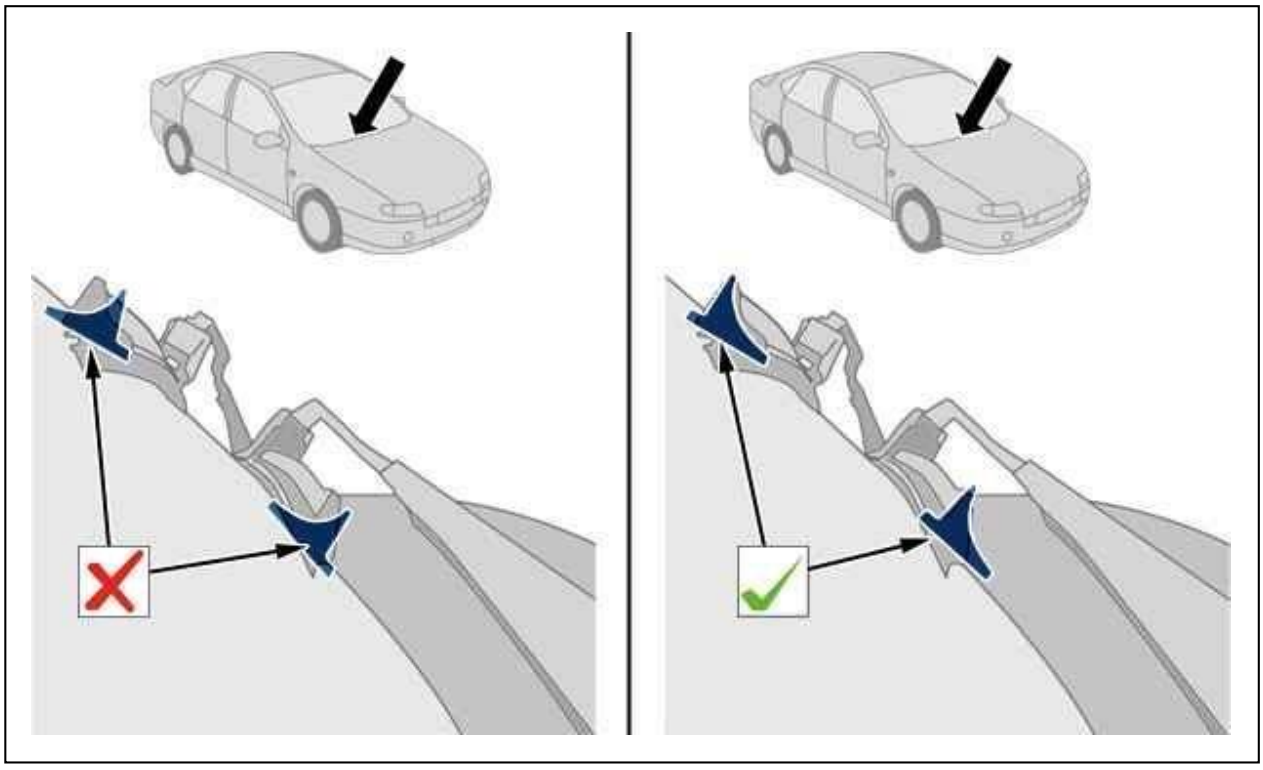


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

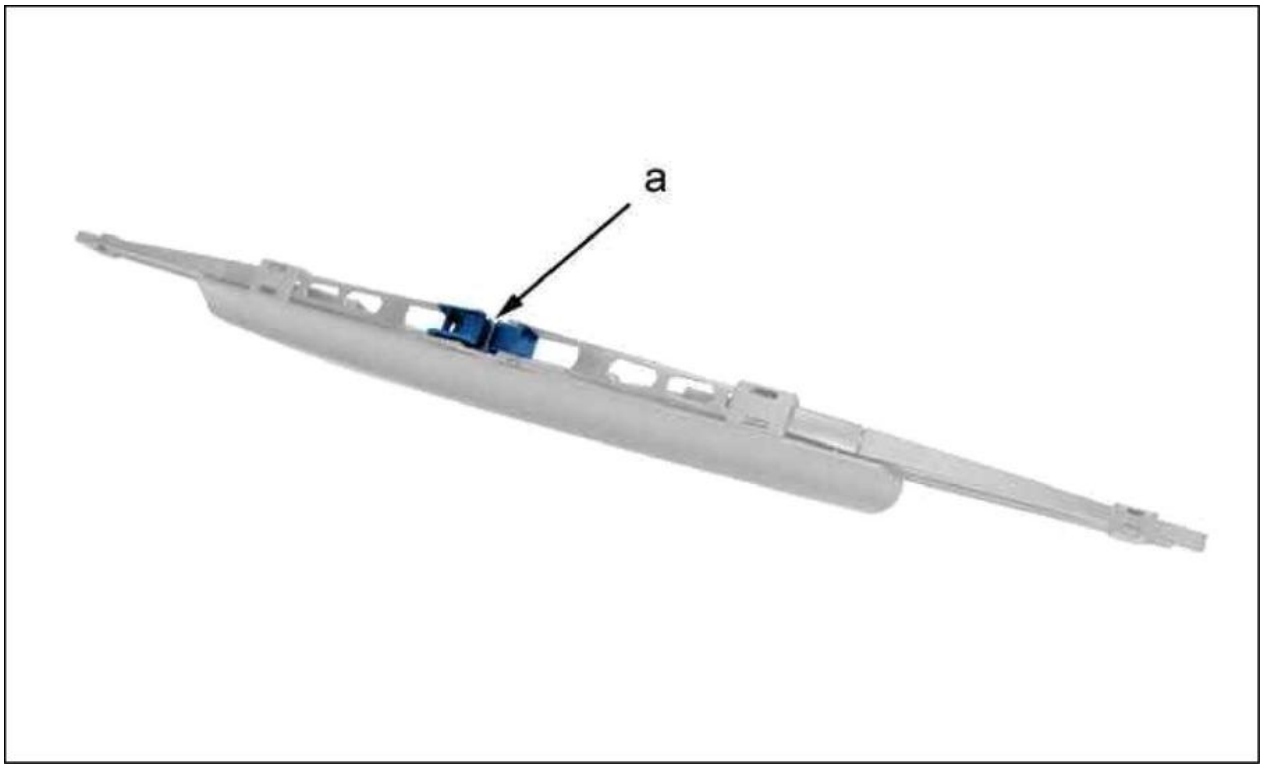


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

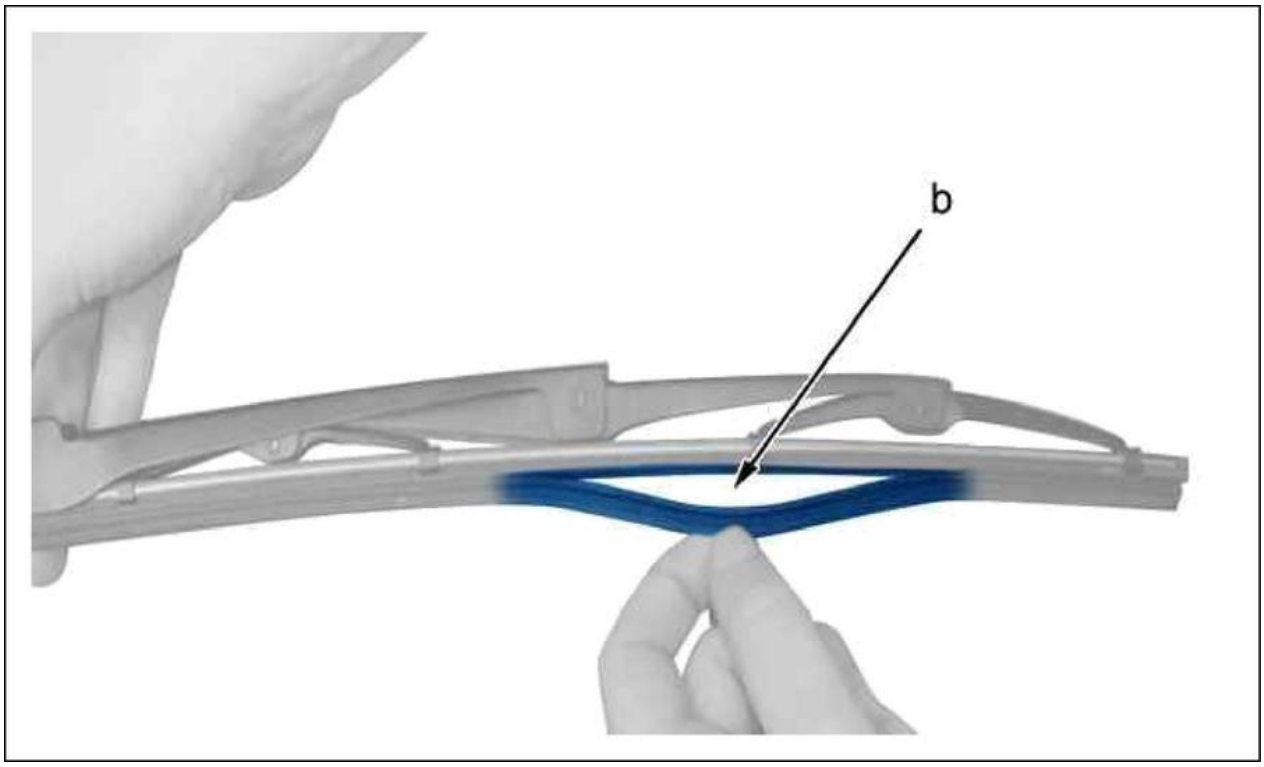


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

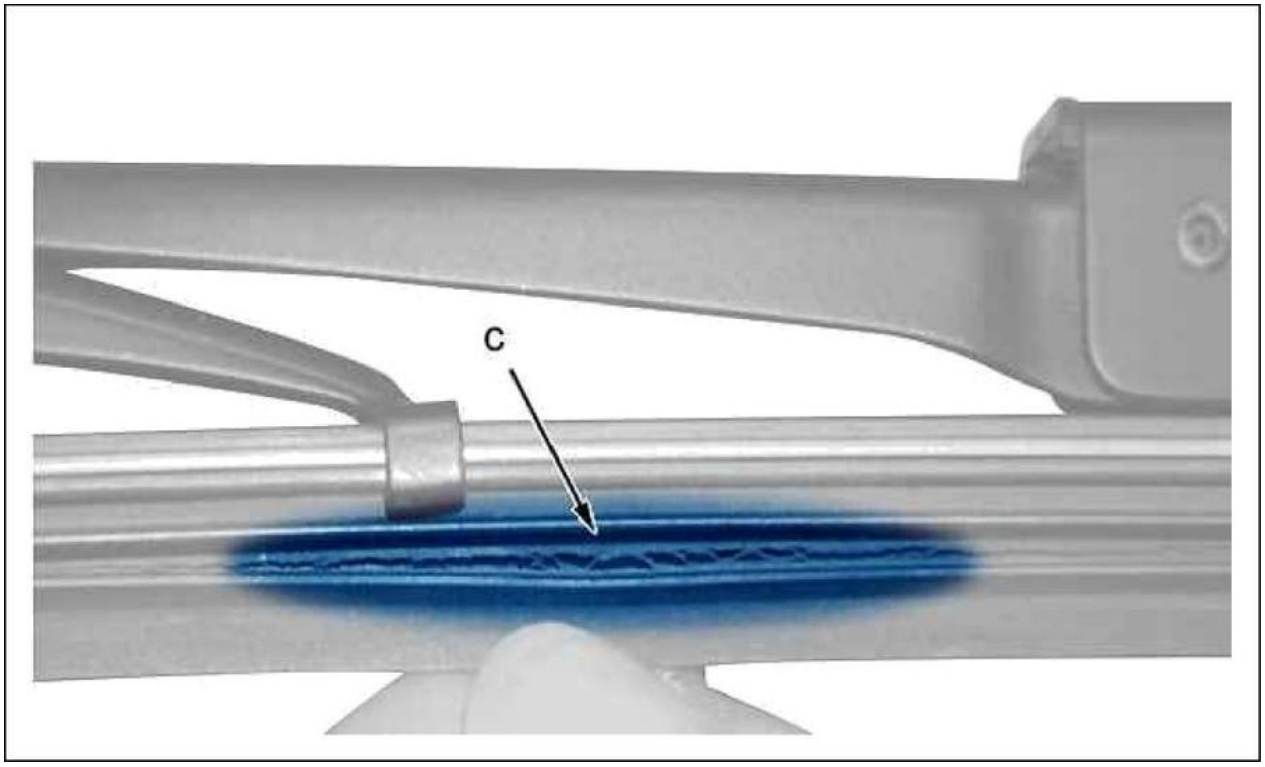


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

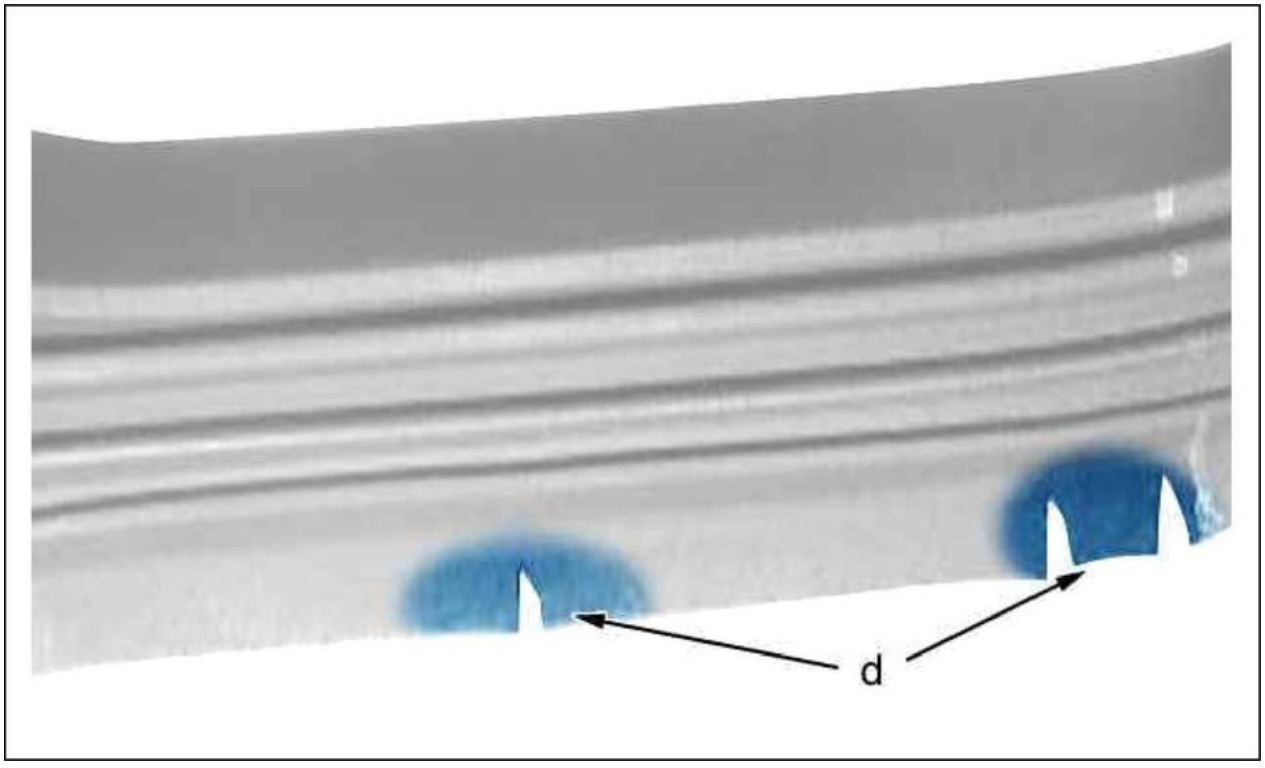


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función
- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.
Ponga la marcha atrás.
Verifique visualmente:
- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.
Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función
- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :
- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:
- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR DE TEMPERATURA EXTERNO

ESENCIAL:

1. Eliminación

(lado derecho).

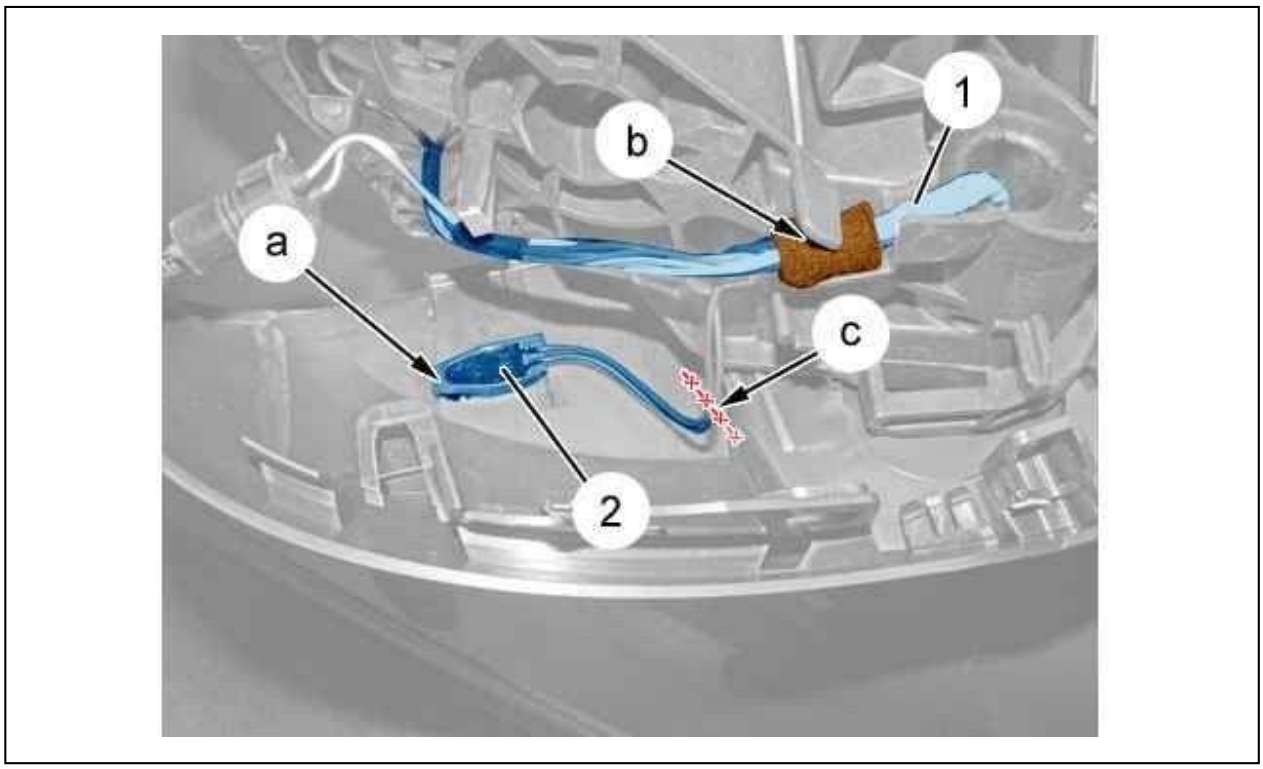


Figura: CSHG1FDD

Separar:

- El sensor de temperatura (2) (en "a")
- El arnés eléctrico (1) (en "b")

PRECAUCIÓN: Deje una longitud de 40 mm para restablecer la conexión eléctrica del sensor de temperatura externo (2) (a "un").

Cortar los 2 cables negros del sensor de temperatura exterior (2) (en "c"). Retire el sensor de temperatura externo (2).

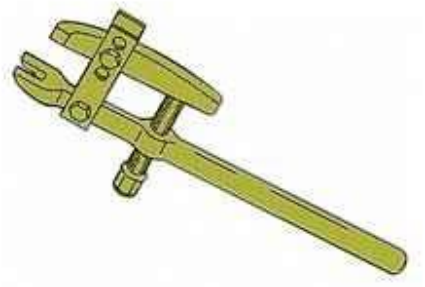
2. Reacondicionamiento

Proceda en el orden contrario a las operaciones de remoción. Compruebe que el sensor de temperatura externo (2) funcione. Compruebe el funcionamiento de los distintos equipos.

QUITAR - PONER: BASTIDOR DELANTERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
	[0622]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote
[0622] Figura: E5AG02VT		
	[0709]	extractor de rótula
[0709]  Figura: E5AG02WT		

2. Eliminando

Coloque el vehículo en

un montacargas. Eliminar

:

- La bandeja de la batería de accesorios
- El soporte de la bandeja de la batería de servicio

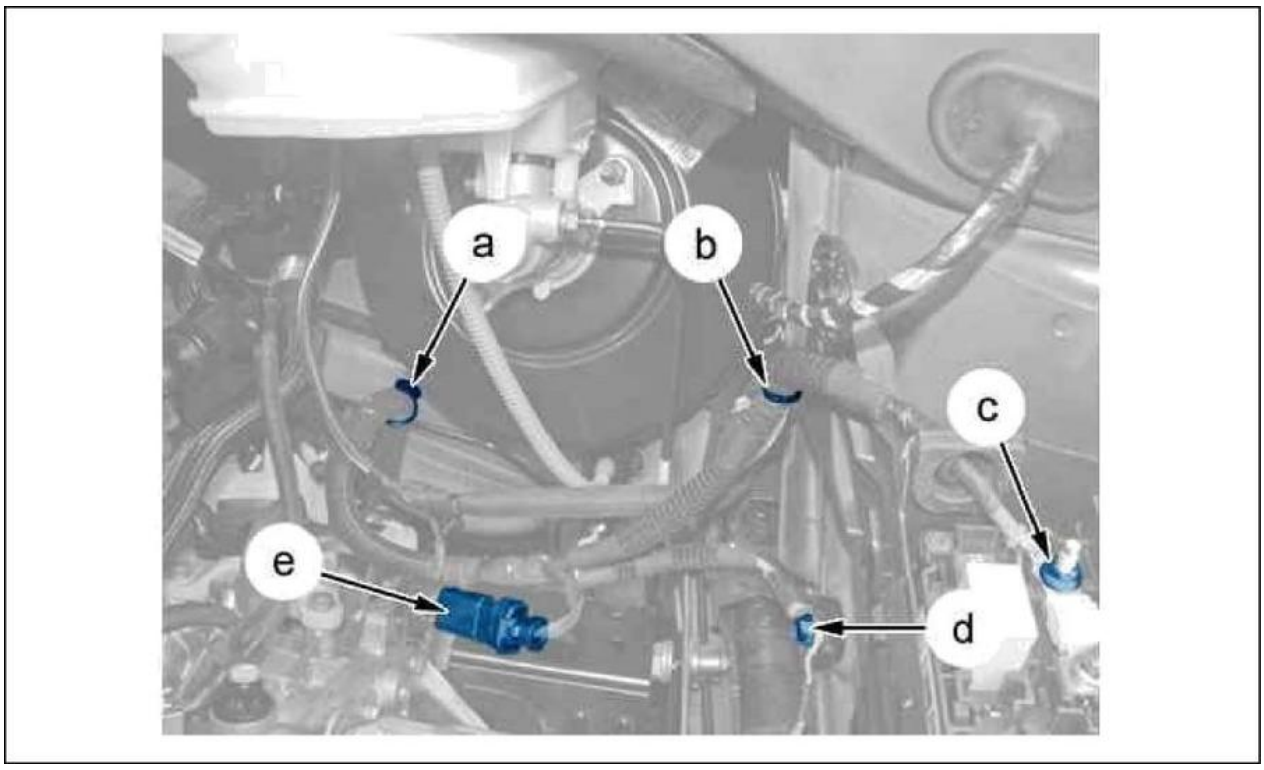


Figura: B3CG0DVD

Suelte el arnés eléctrico (en "a", "b"). Eliminar :

- La tuerca (arnés de dirección asistida) (en "c")
- El perno del cable de tierra (en "d")

Desconecte el conector (en "e").
Eliminar :

- Las ruedas delanteras
- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)

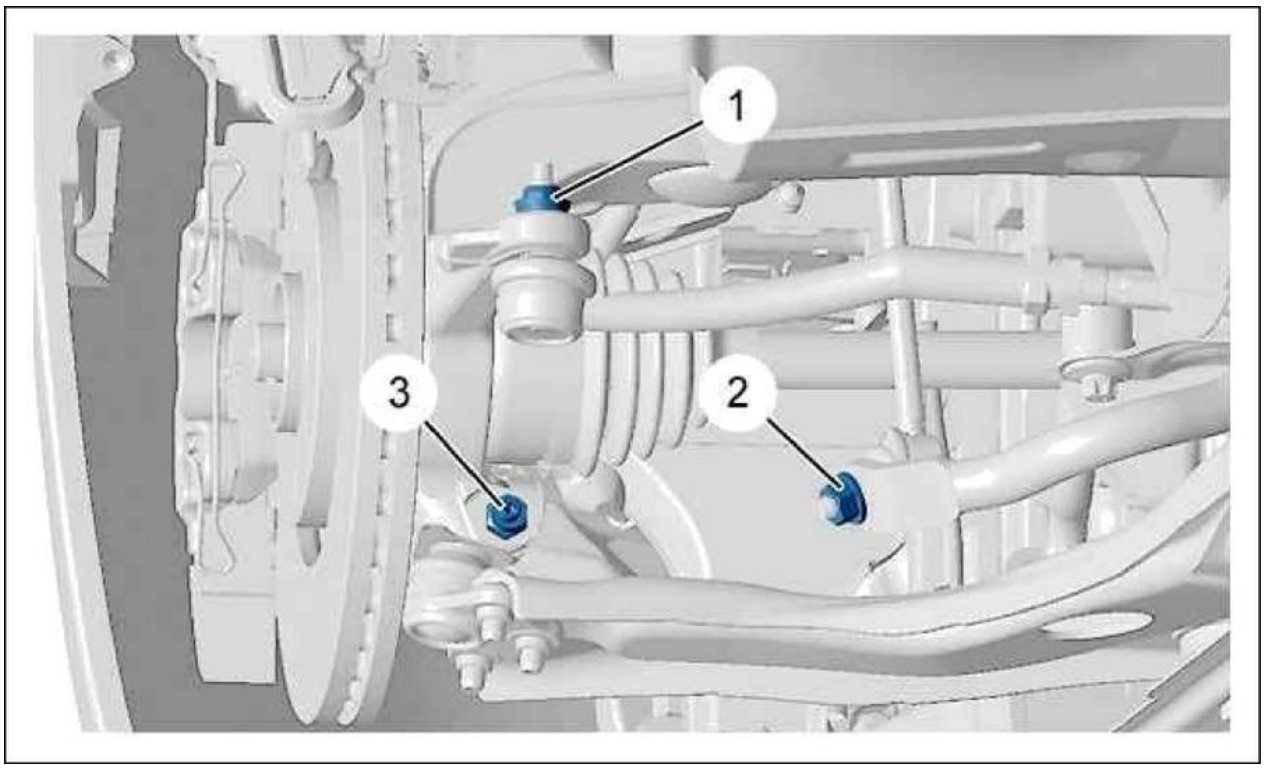


Figura: B3CG0EFD

Retire la tuerca (1).
Desmontar la rótula de dirección con el extractor [0709]. Eliminar :

- La nuez (2)
- El conjunto de perno / tuerca (3)

Apartar la barra de la barra estabilizadora.

NB: Operaciones simétricas.

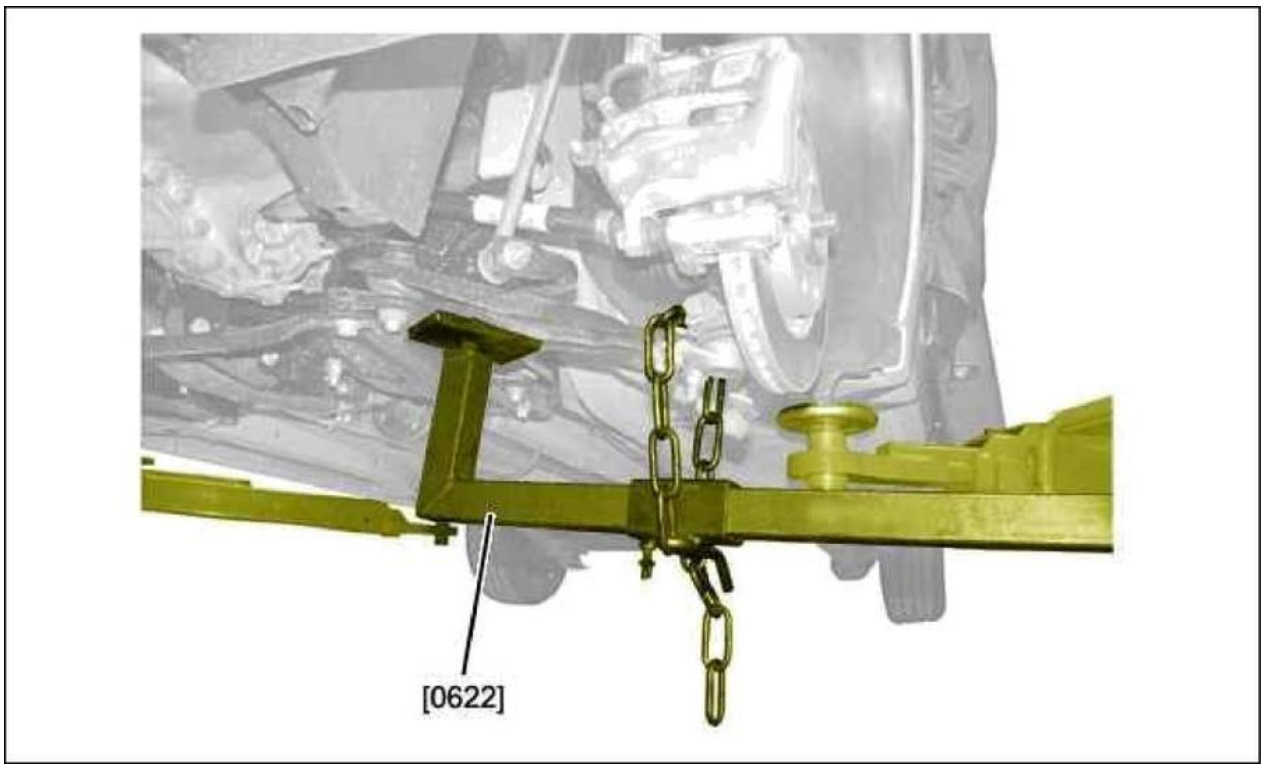


Figura: B3CG0E3D

Separe la rótula de pivote; Utilizando la herramienta [0622]. Recupere el escudo de la rótula.

NB: simétrico operaciones.

Figura: B3CG0EGD

Evite que el volante gire. Quite el perno (4).

Desacople la columna de dirección del mecanismo de dirección tirando en la dirección de la flecha.

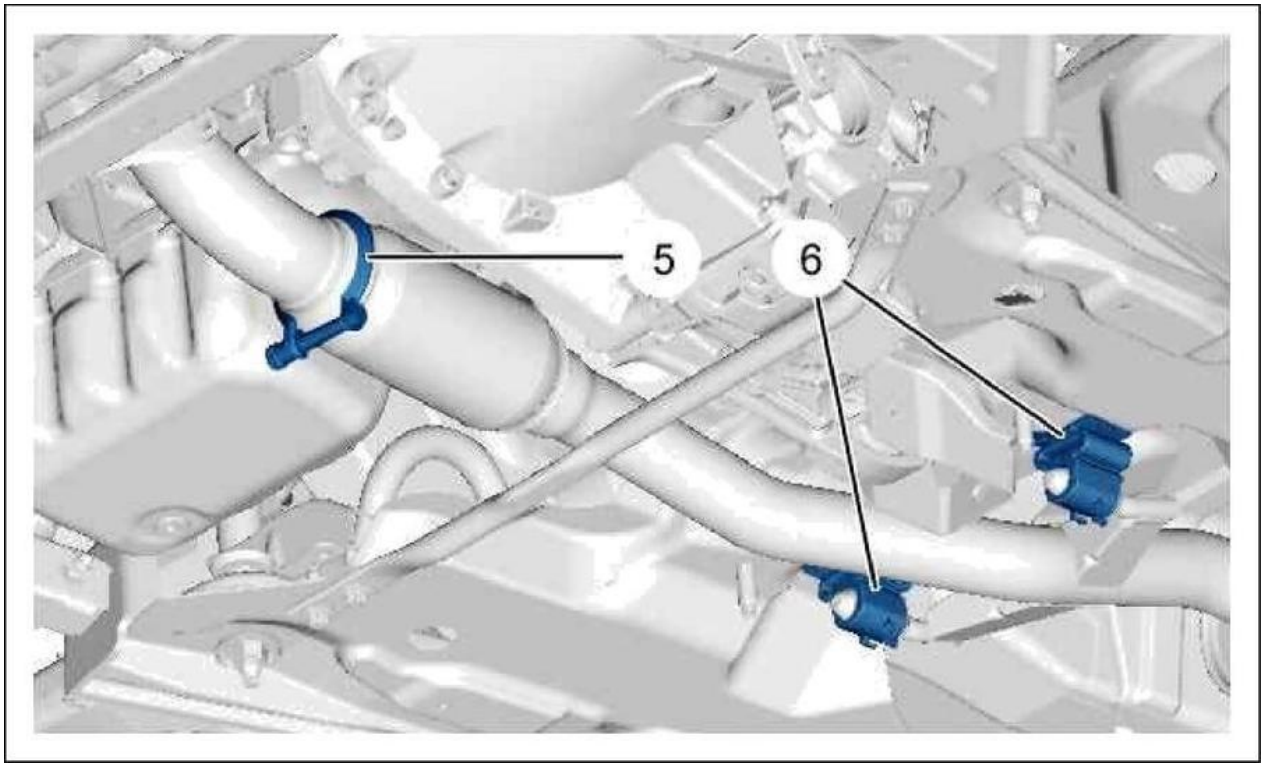


Figura: B3CG0E HD

Eliminar

- El clip de escape (5)
- Las tuercas ((6)) de los soportes de escape
- La barra estabilizadora

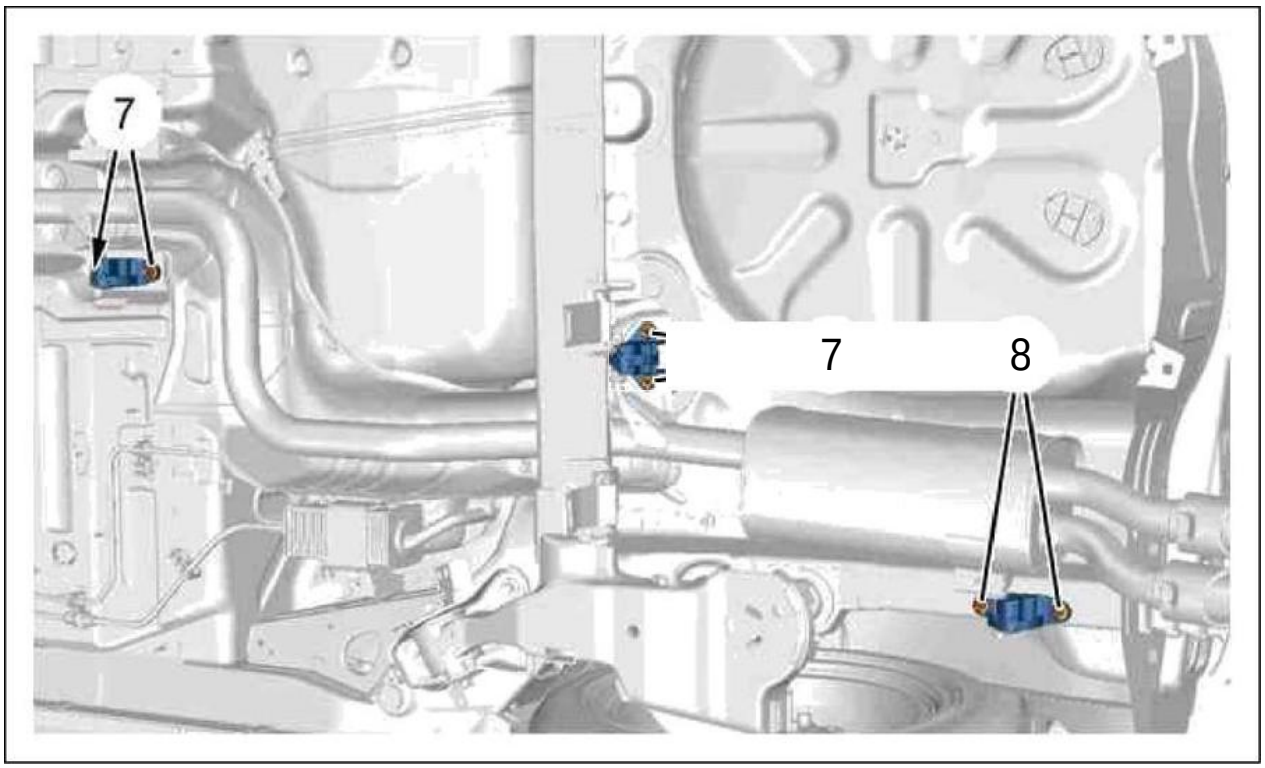


Figura: B3CG0EID

Retire las tuercas (7), (8) de los soportes flexibles de escape.
Desenganche la línea de escape hacia atrás.
Apoye la línea de escape; Usando un tensor.

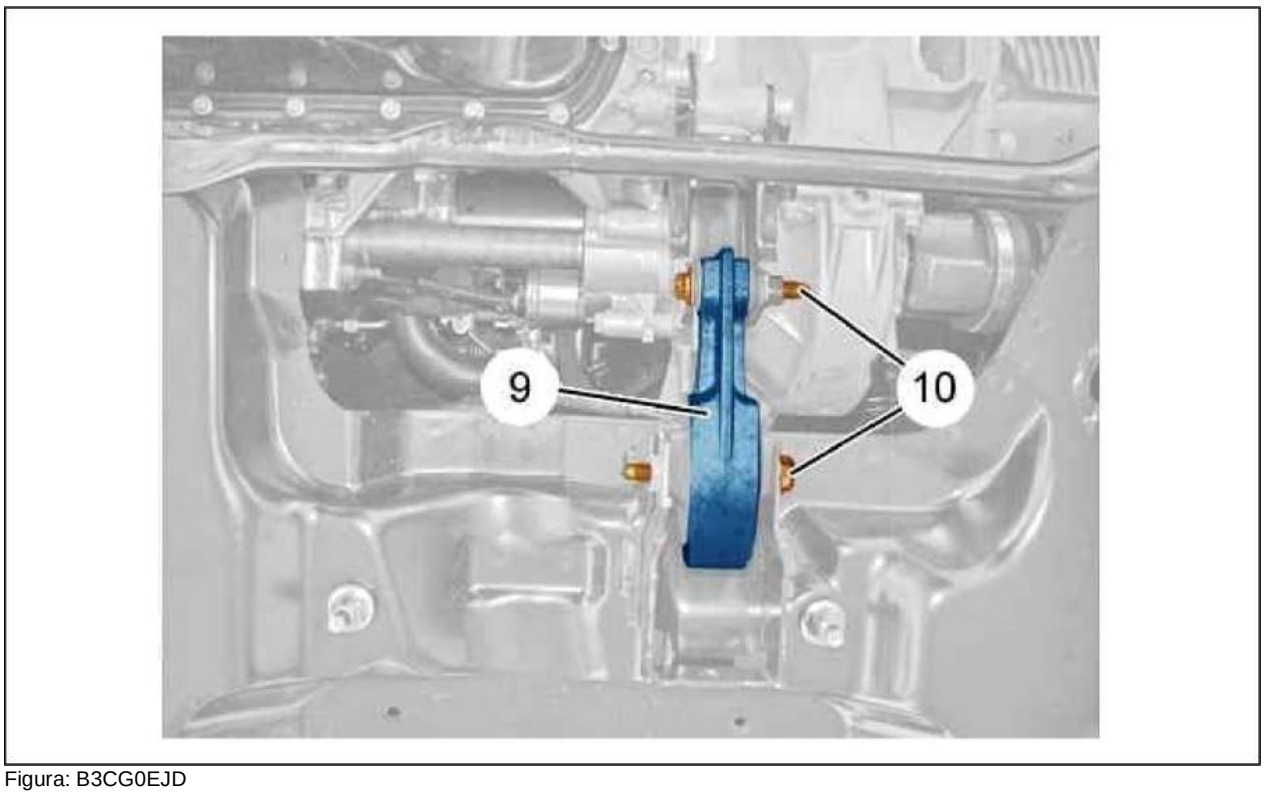


Figura: B3CG0EJD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- El enlace de reacción (9)

Coloque una herramienta de elevación para retener el subchasis delantero.

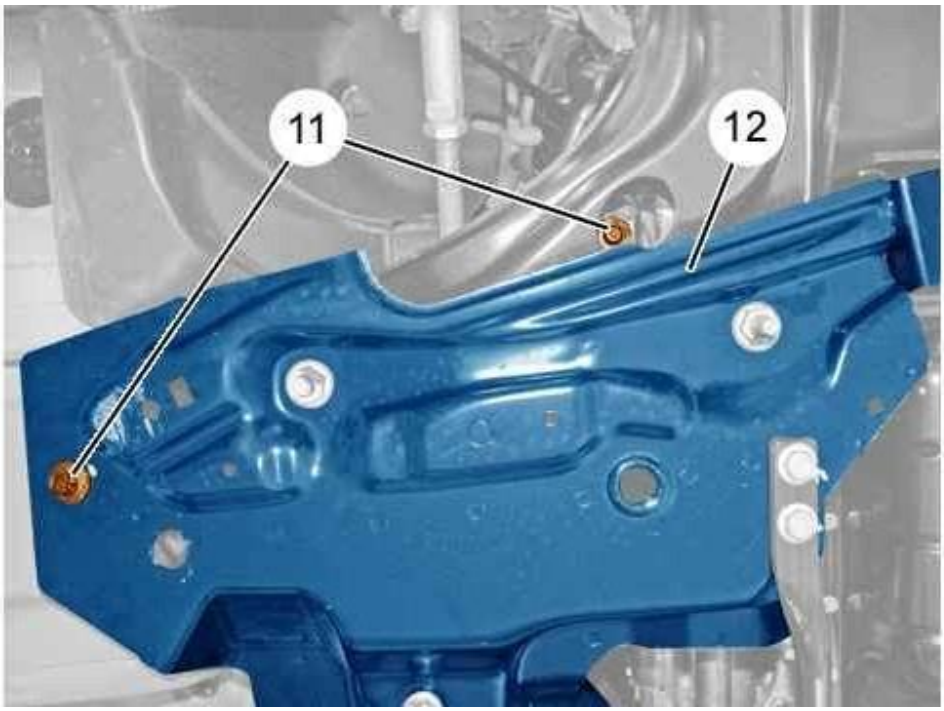


Figura: B3CG0EKD

Eliminar :
- Los tornillos (11) (a cada lado)
- El bastidor auxiliar delantero (12) (con cuidado)

NB: Apoye los ejes de transmisión en su posición para evitar drenar la caja de cambios.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Par de apriete:

Montaje:
- El bastidor auxiliar delantero (12) (con cuidado)
- Los tornillos (11) (a cada lado)
- El enlace de reacción (9)
- Los tornillos (10)

Vuelva a colocar la línea de escape (Retire el tensor).
Montaje:
- Las tuercas ((7), (8)) de los soportes de escape
- Las tuercas ((6)) de los soportes de escape
- El clip de escape (5)

Acople la columna de dirección en el mecanismo de dirección. Vuelva a colocar el tornillo (4).
Operaciones simétricas:
- Acople la rótula inferior del pivote; Utilizando la herramienta [0622]

- Coloque el muñón de dirección
- Vuelva a conectar la varilla de conexión de la barra estabilizadora
- Monte el conjunto de perno / tuerca (3)
- Vuelva a colocar la tuerca (2)
- Vuelva a colocar la tuerca (1) (Nuevo)

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "b").
Montaje:

- La tuerca (arnés de dirección asistida) (en "c")
- El perno del cable de tierra (en "d")

Vuelva a conectar el conector (en "e").
Montaje:

- El soporte de la bandeja de la batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios
- La batería de servicio

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar el auxiliares batería
Montaje:

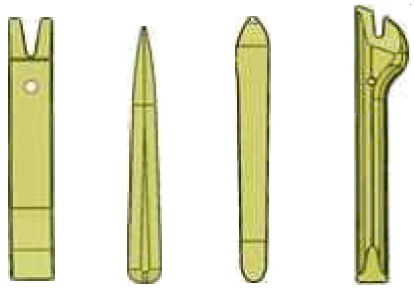
- Las ruedas delanteras
- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)

Compruebe y ajuste la geometría de la suspensión delantera.

DESMONTAJE - REARMADO: ALETA DELANTERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Operaciones preliminares

Abre el capó.
Eliminar :

- El frente chapoteo escudo yo
- Lámpara de cabeza yo
- El cubo reja yo

3. Eliminando

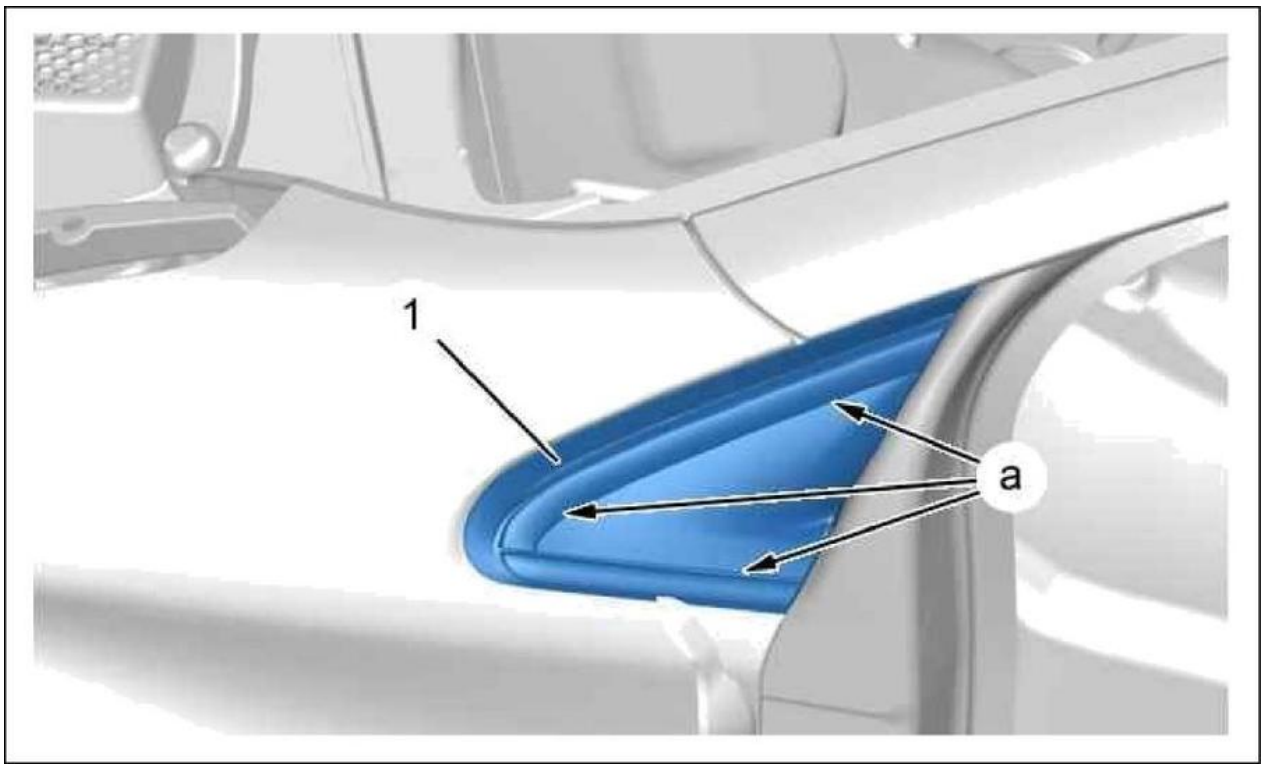


Figura: C4AG1VVD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

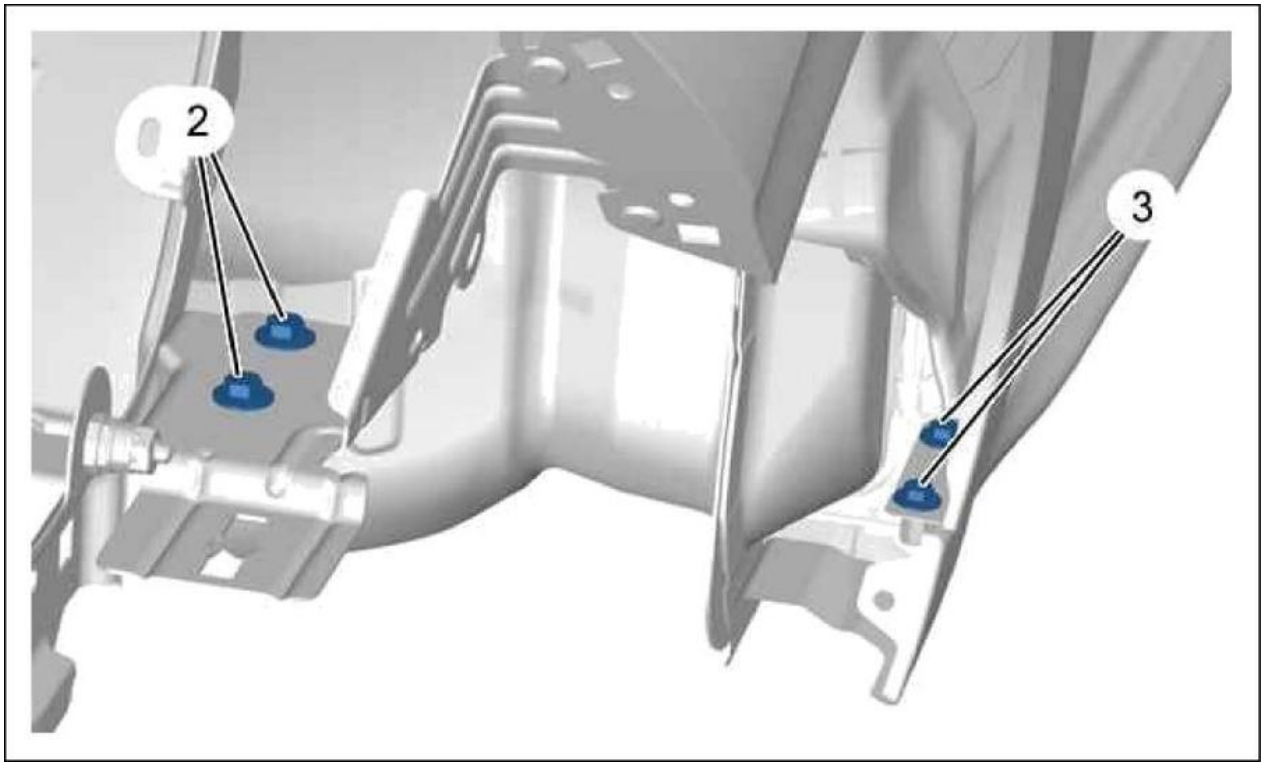


Figura: C4AG1VWD

Aflojar los tornillos (3). Quite los tornillos (2).

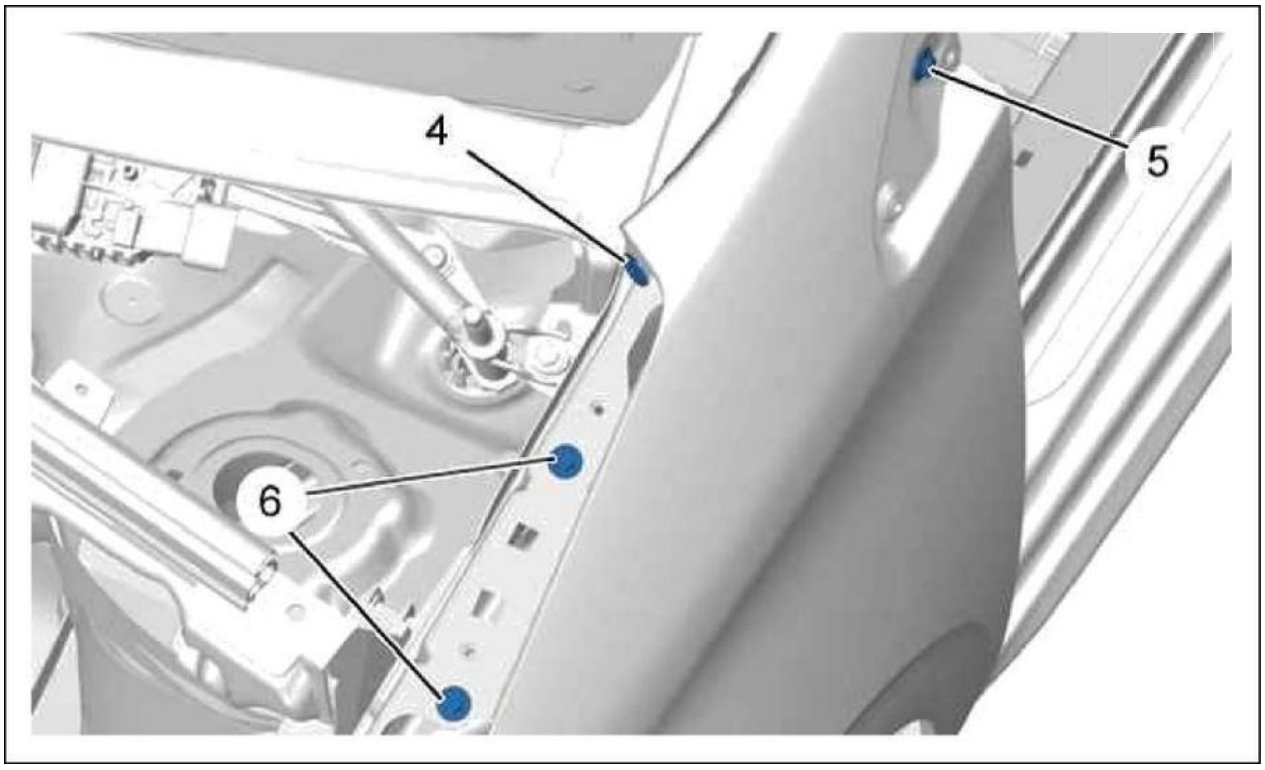


Figura: C4AG1VXD

Retire los tornillos (4), (5), (6).

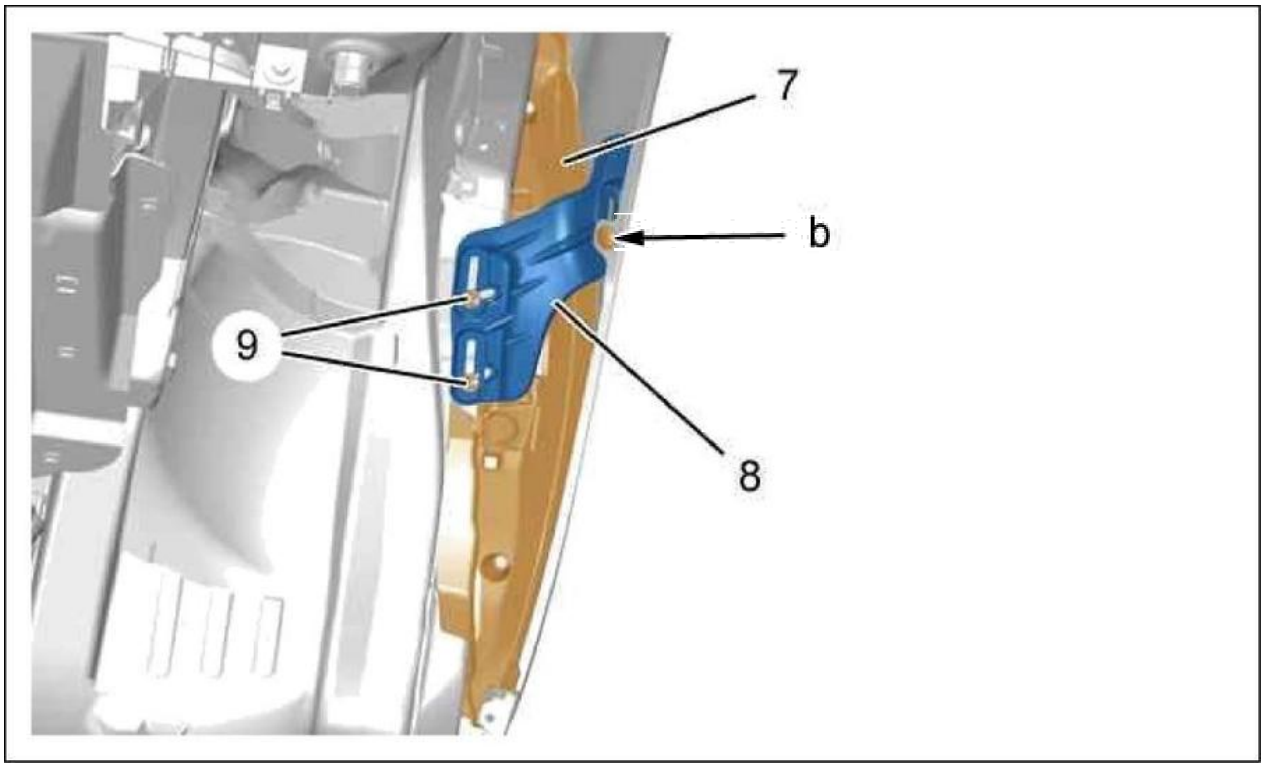


Figura: C4AG1VYD

Suelte el clip (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- Las nueces (9)
- El soporte (8)

Desmontar: La insonorización (7).

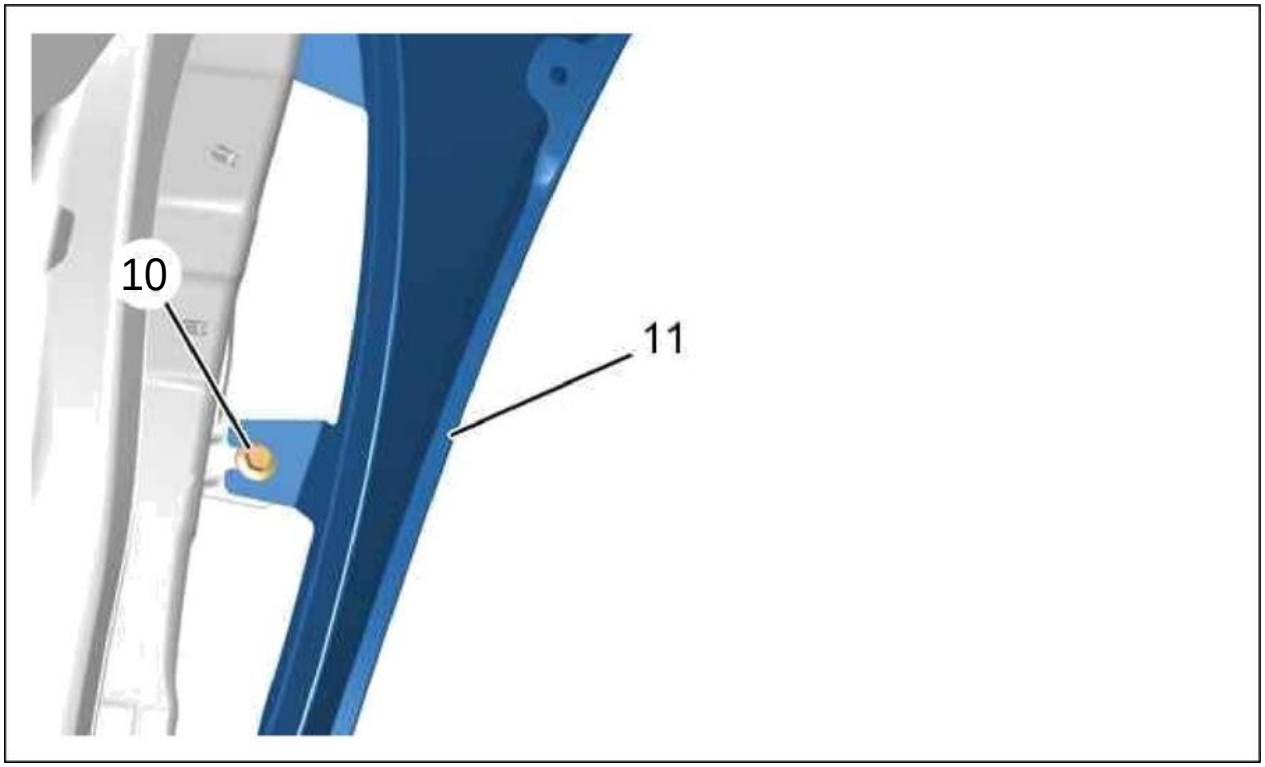


Figura: C4AG1VZD

Aflojar el tornillo (10). Retire el alerón delantero (11).

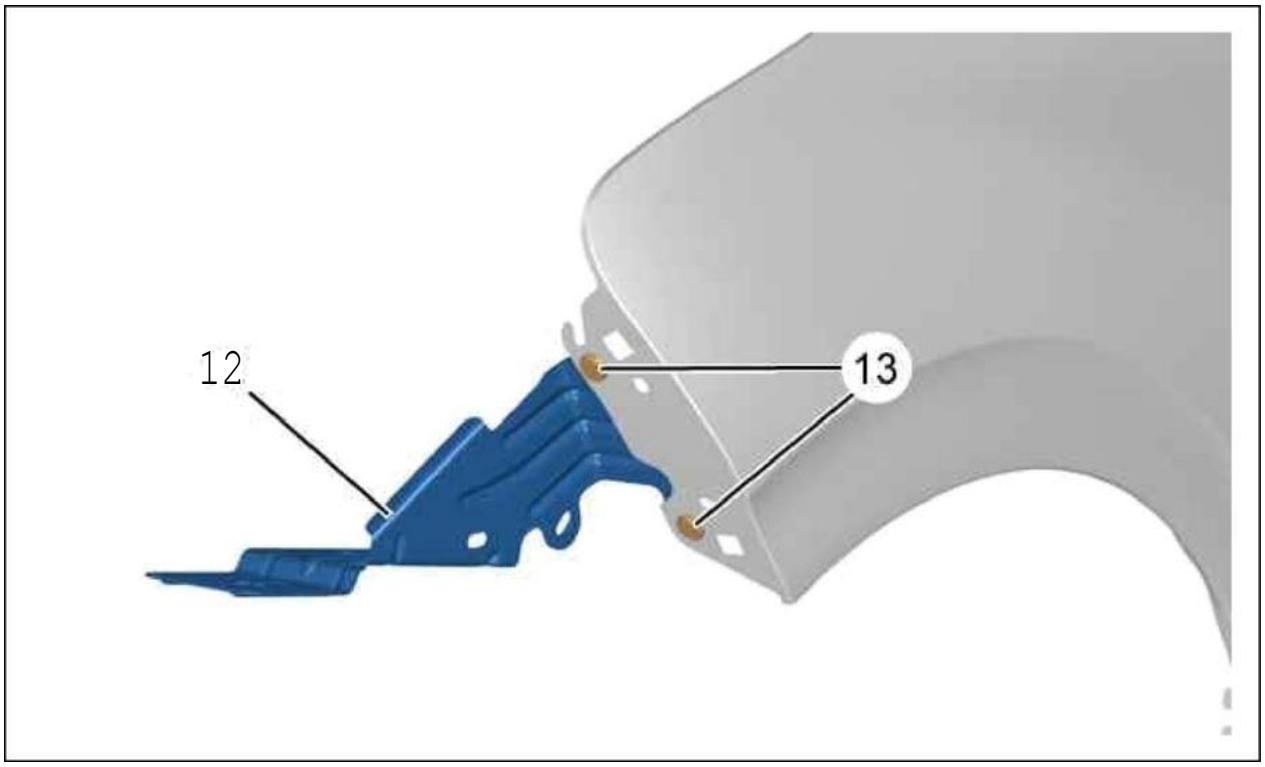


Figura: C4AG1W0D

NB: En el evento de reemplazo.

Taladrar las cabezas de los remaches (13); Usando un taladro con un diámetro de 10 mm. poco.
Taladre los cuerpos de los remaches restantes; Usando un taladro con
un diámetro de 6 mm. poco. Retire el soporte (12).

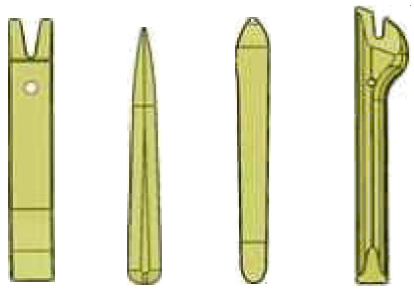
4. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la
extracción. Ajuste los ajustes y las
holguras.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: BONNET

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

2.1. Capó

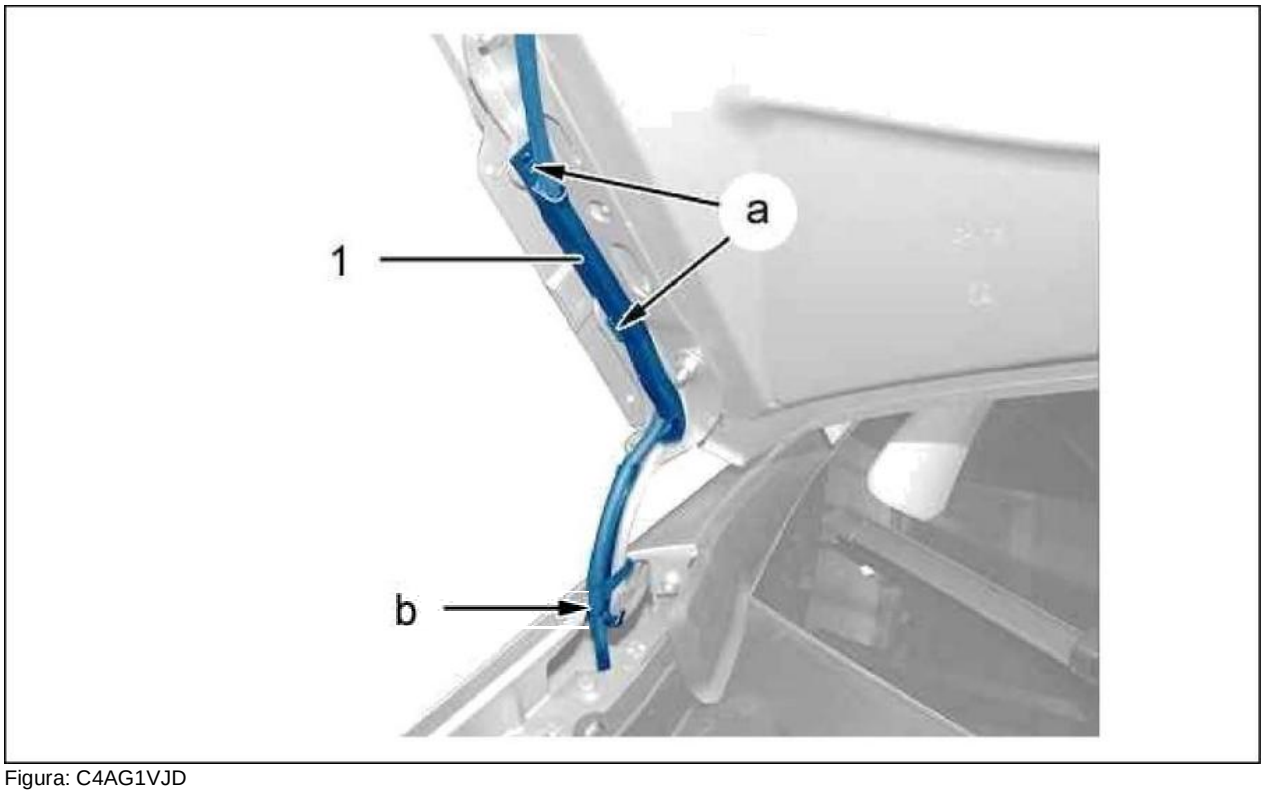


Figura: C4AG1VJD

Soltar el soporte (1) (En "a" y en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

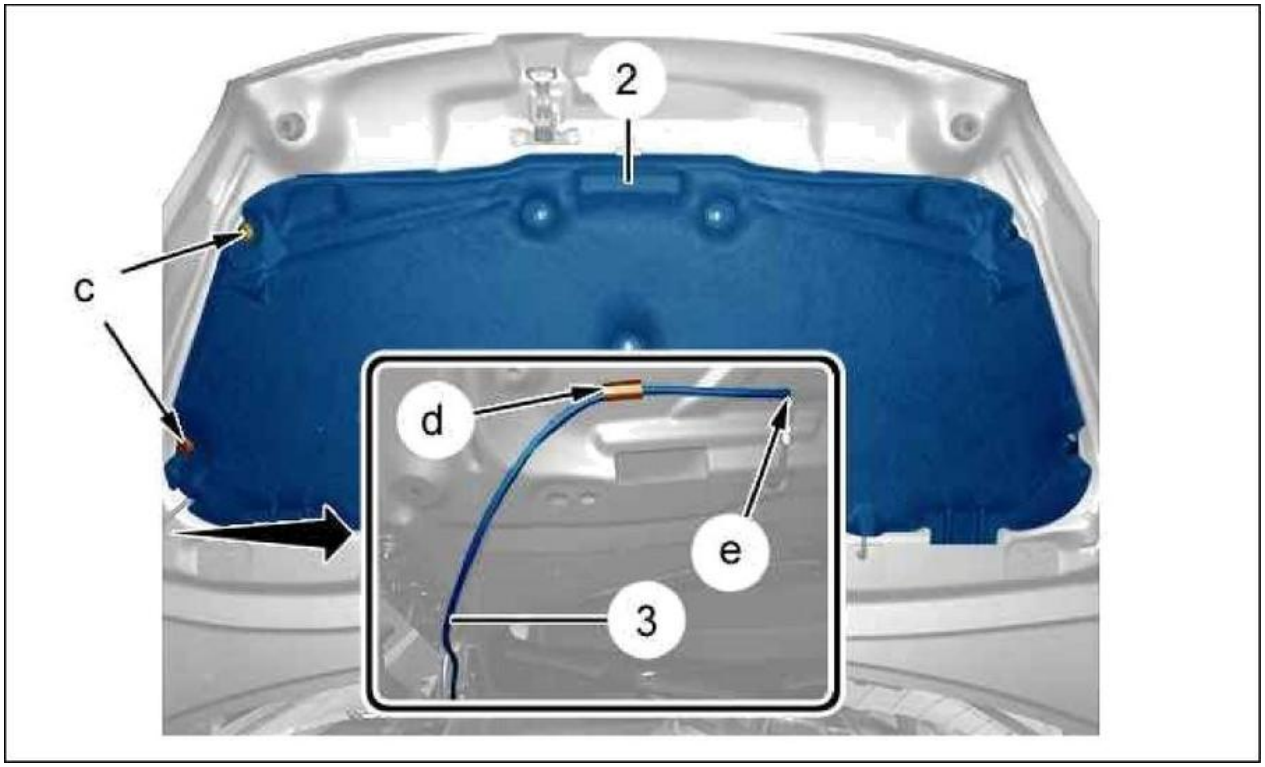


Figura: C4AG1VKD

Suelte los clips (en "c").
Separe el insonorizante (2).
Soltar el tubo (3) (en "d").
Desacoplar el tubo (3) (en "e").

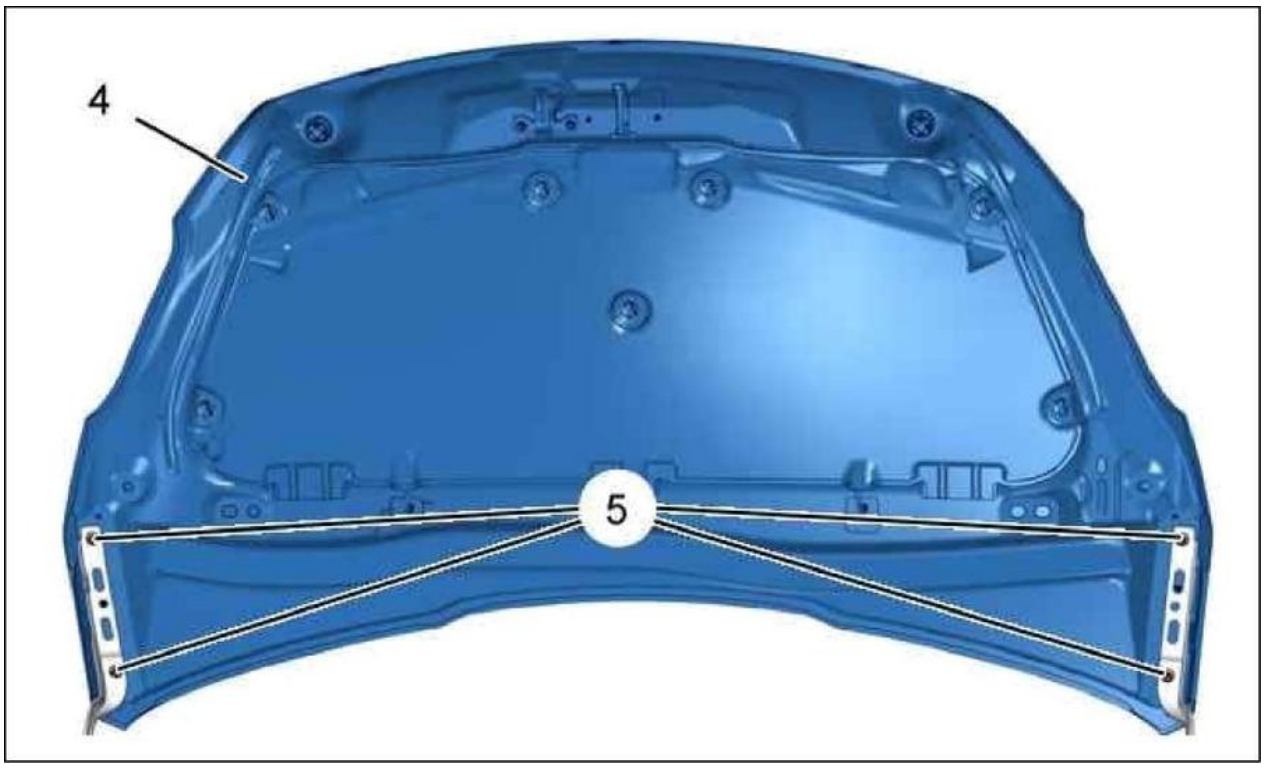


Figura: C4AG1VLD

PRECAUCIÓN: Se necesitan dos operadores.

NB: Mantenga el capó en el abierto posición.

Eliminar :

- Las nueces (5)
- El capó (4)

2.2. Brazos de montaje del capó

NB: Operaciones simétricas.

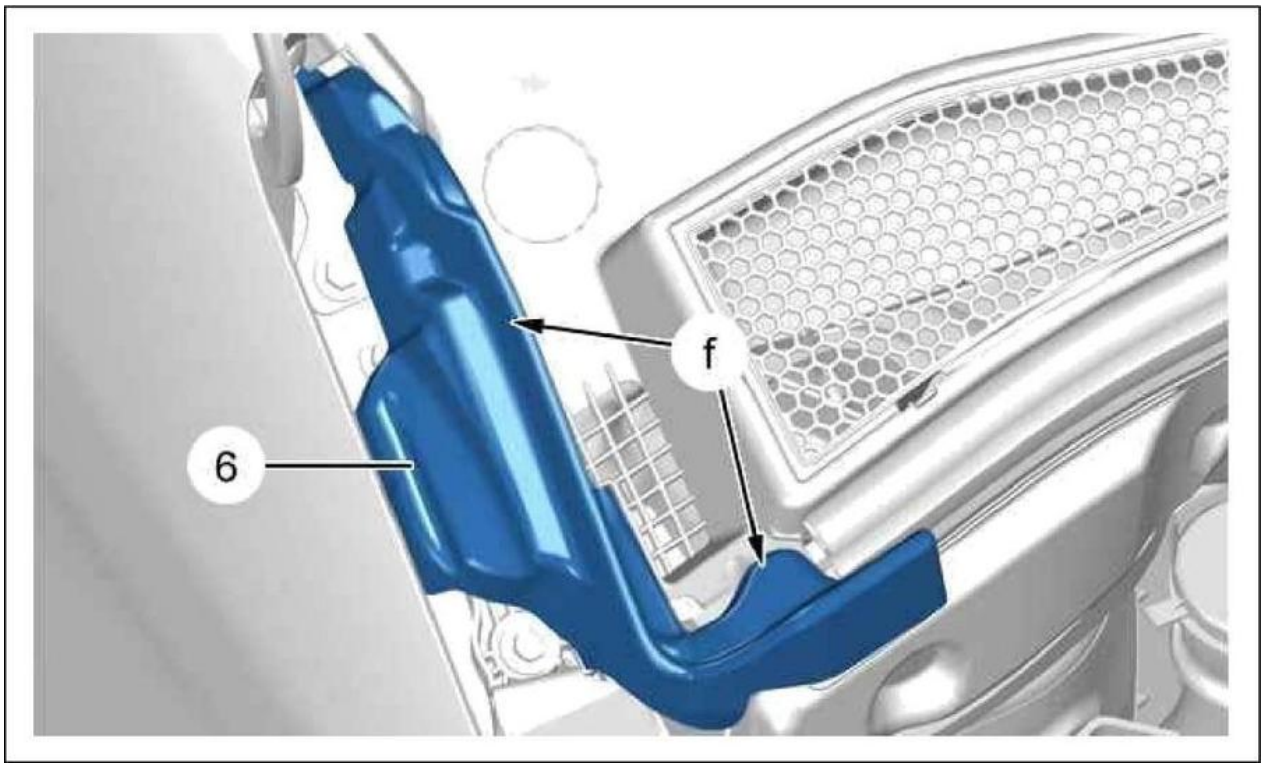


Figura: C4AG1VMD

Soltar: Sello (6) (en "f"); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el sello (6).

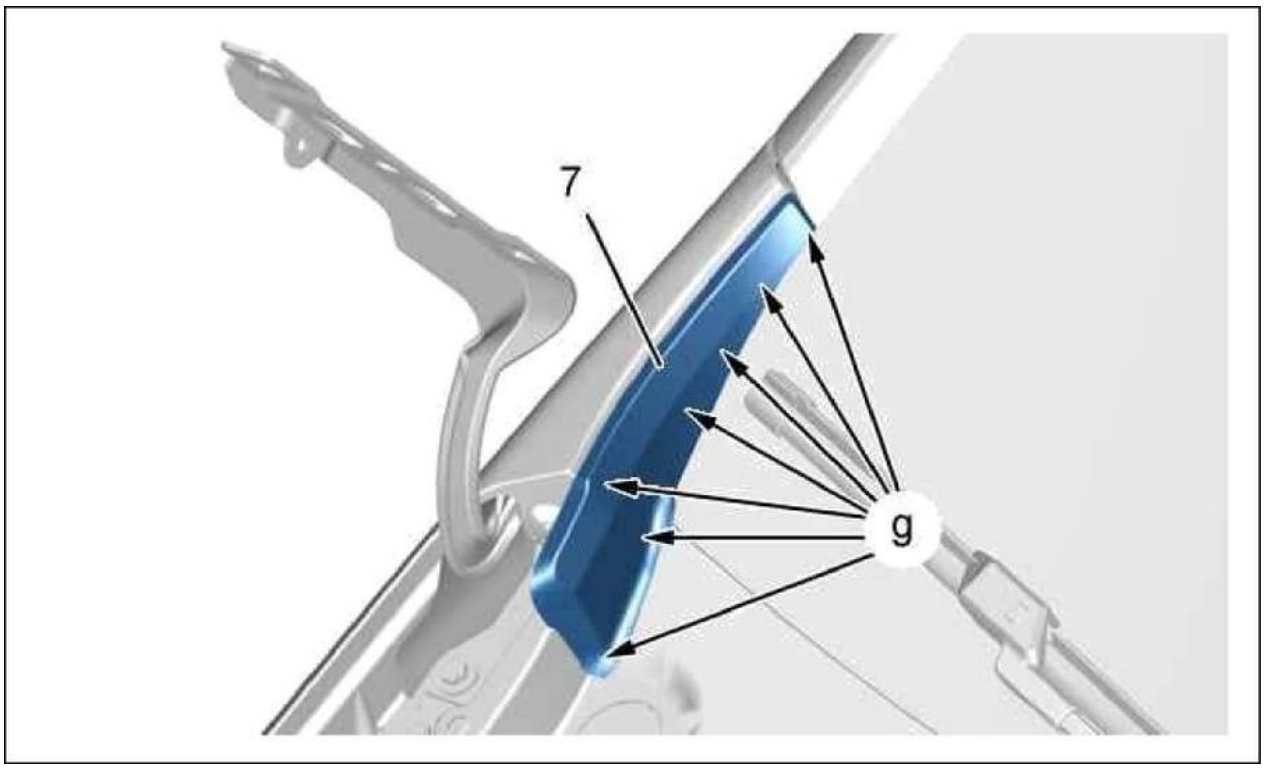


Figura: C4AG1VND

Soltar la moldura (7) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (7).

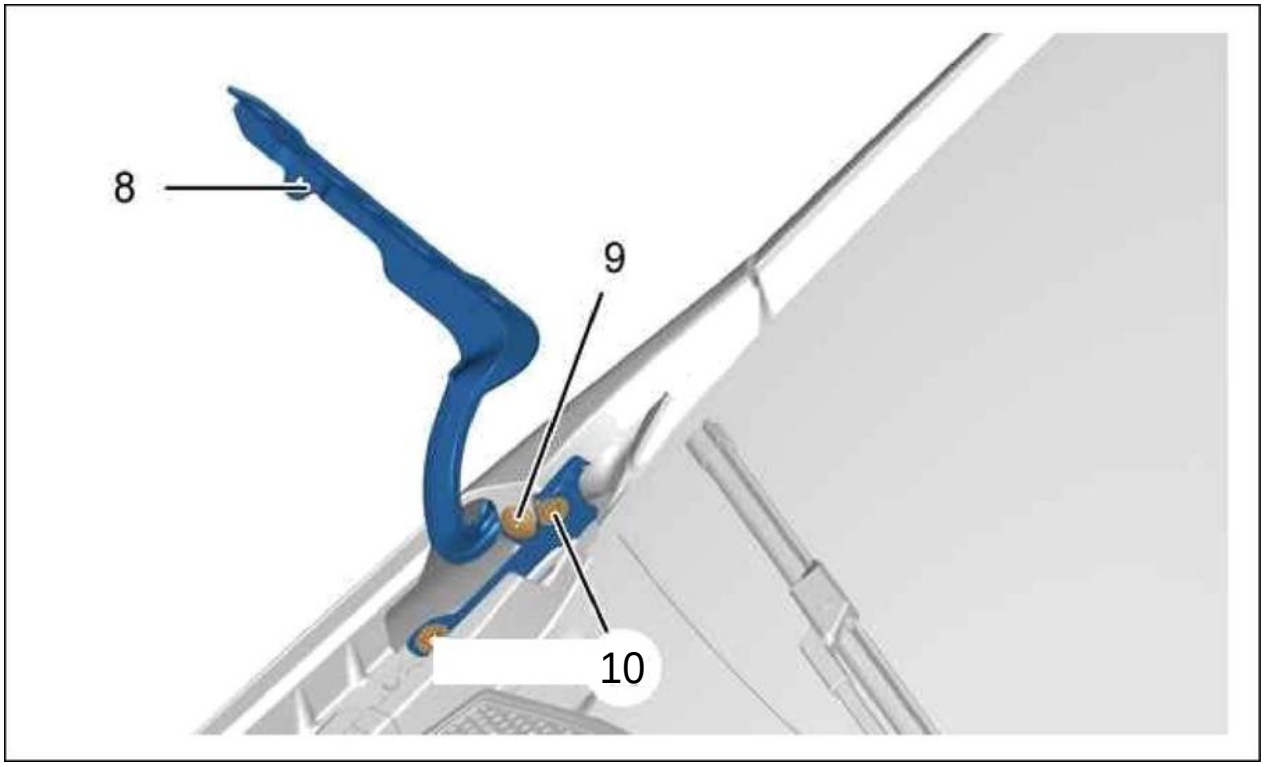


Figura: C4AG1VOD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- El perno de seguridad (9)
- El brazo de montaje del capó (8)

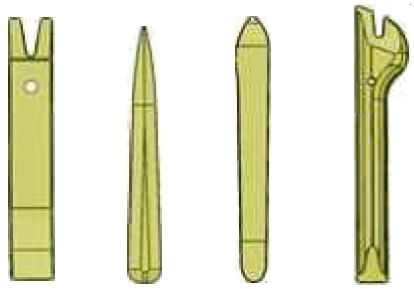
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Ajuste los ajustes y las holguras.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: REJILLA DEL PANEL DE SCUTTLE

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

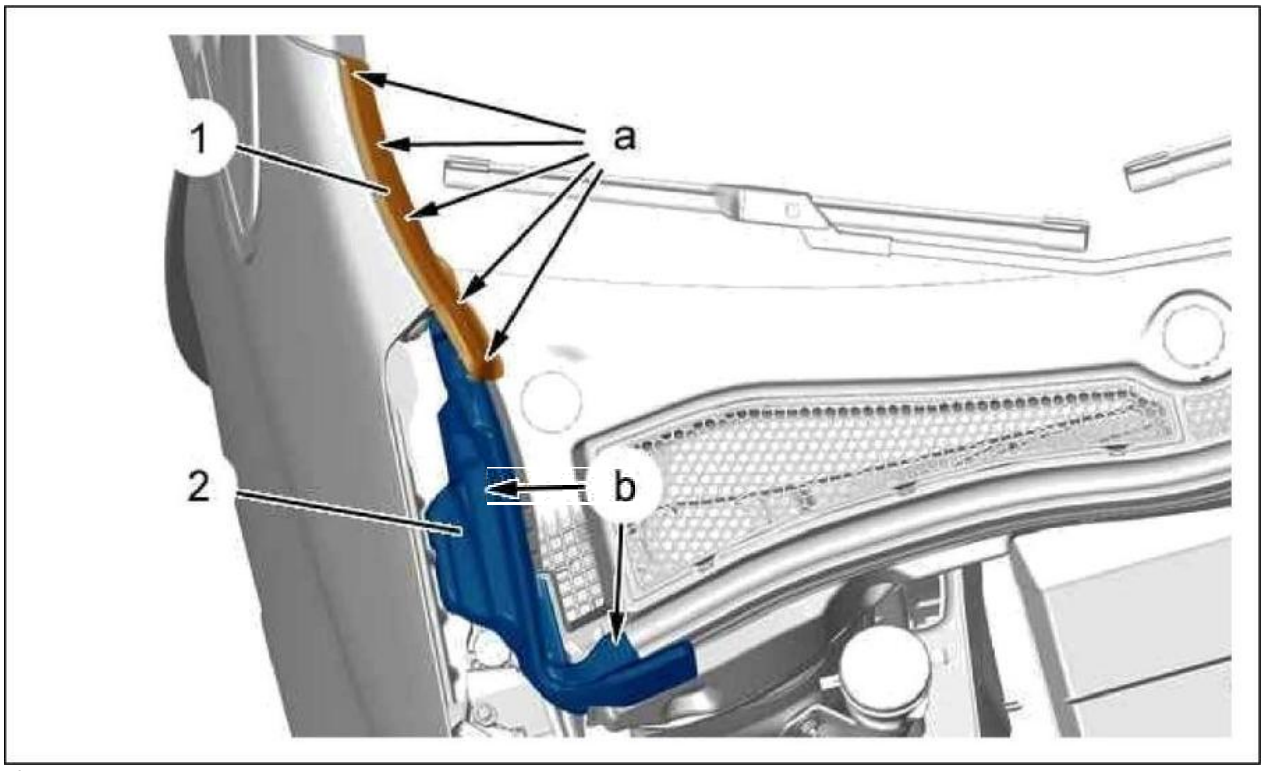


Figura: C4AG1VPD

NB: Operaciones simétricas.

Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Sello (2) (en "b")
- El bisel (1) (en "a")

Eliminar :

- Sello (2)
- El bisel (1)

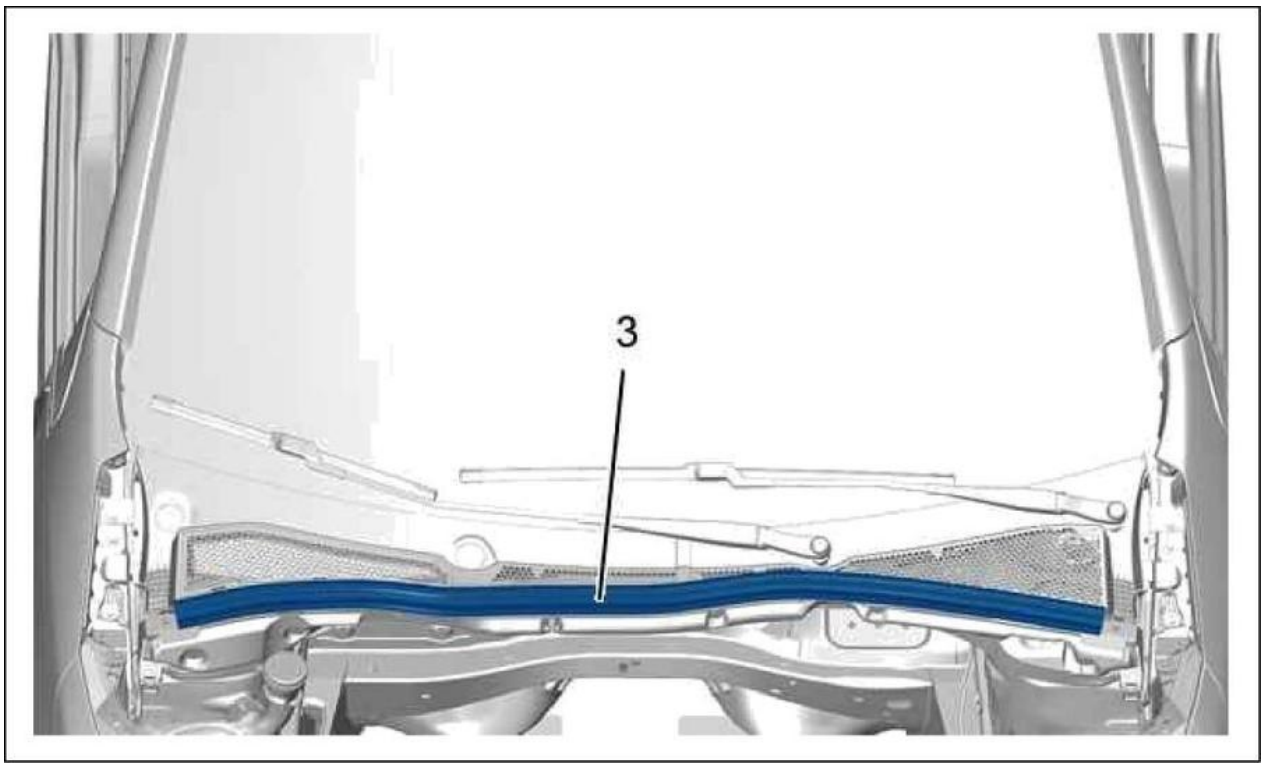


Figura: C4AG1VQD

Eliminar :

- Sello (3)
- Los brazos del limpiaparabrisas

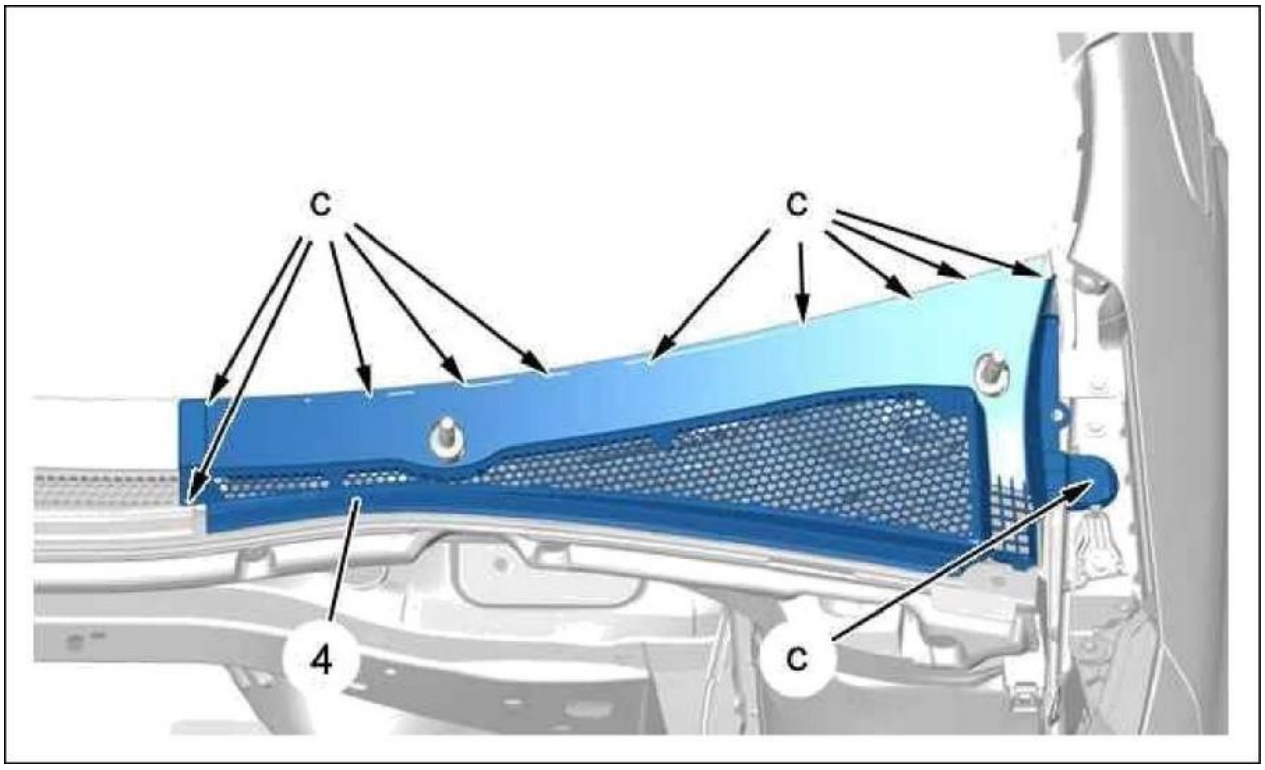


Figura: C4AG1VRD

Desmontar el panel de la puerta (4) (en el lado del conductor) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la rejilla del escurridor (4) (del lado del conductor).

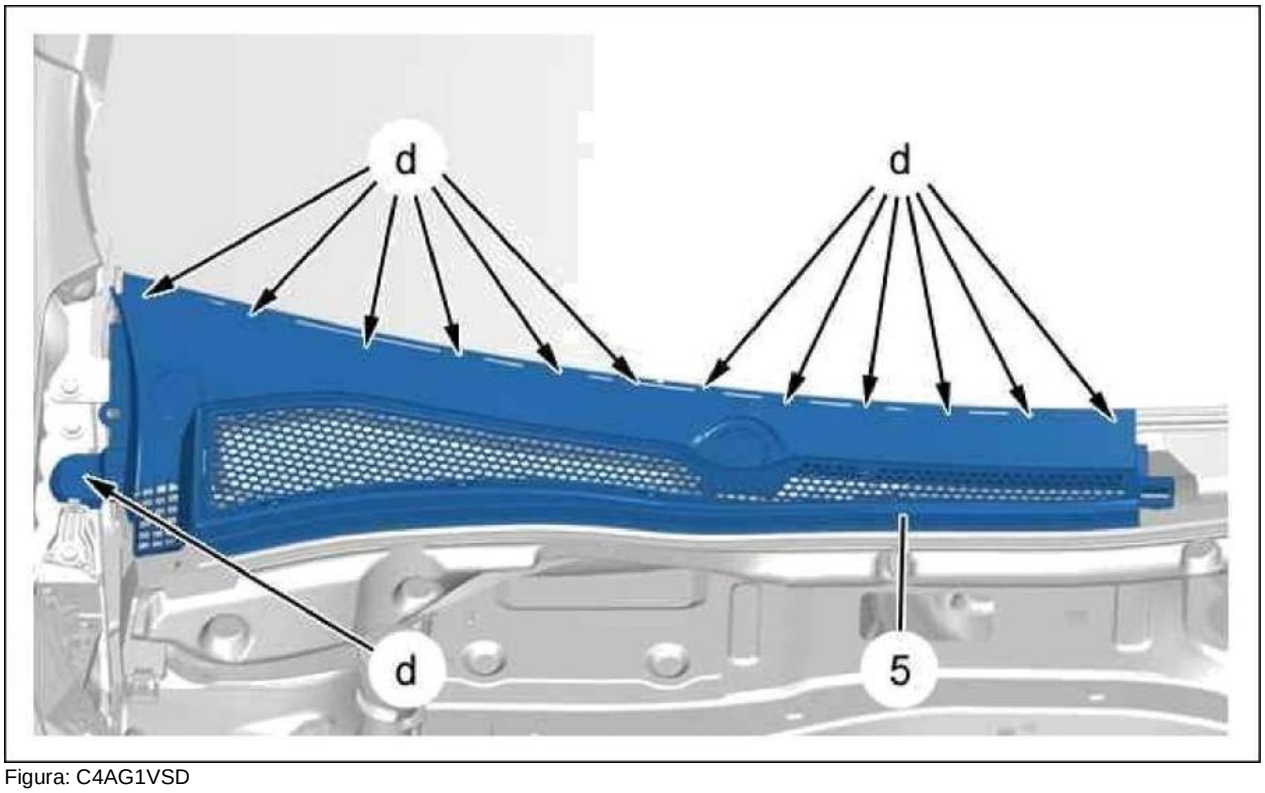


Figura: C4AG1VSD

Desmontar el panel de la escotilla (5) (lado del pasajero) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la rejilla del escurridor (5) (lado del pasajero).

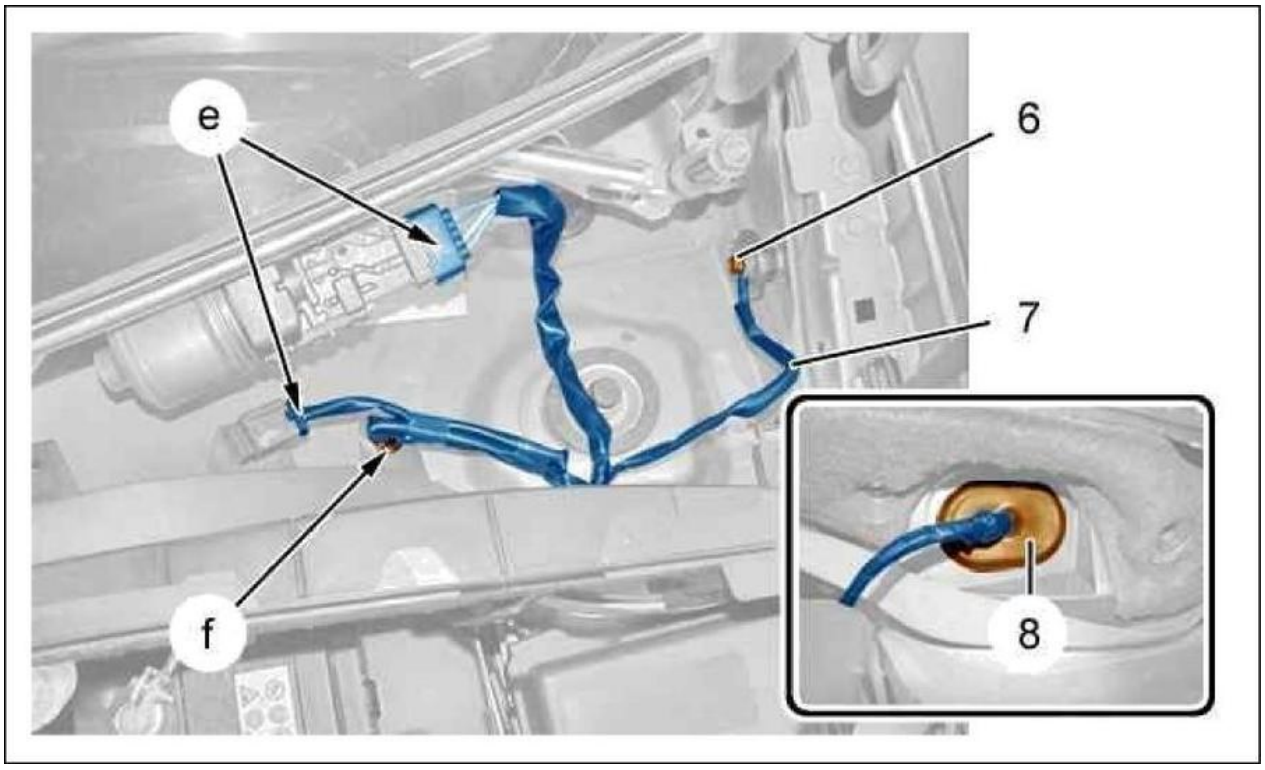


Figura: C4AG1VTD

Desconecte los conectores (en "e").
Quite el perno (6).
Soltar el mazo de cables (7) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el manguito (8).
Suelte el arnés (7).

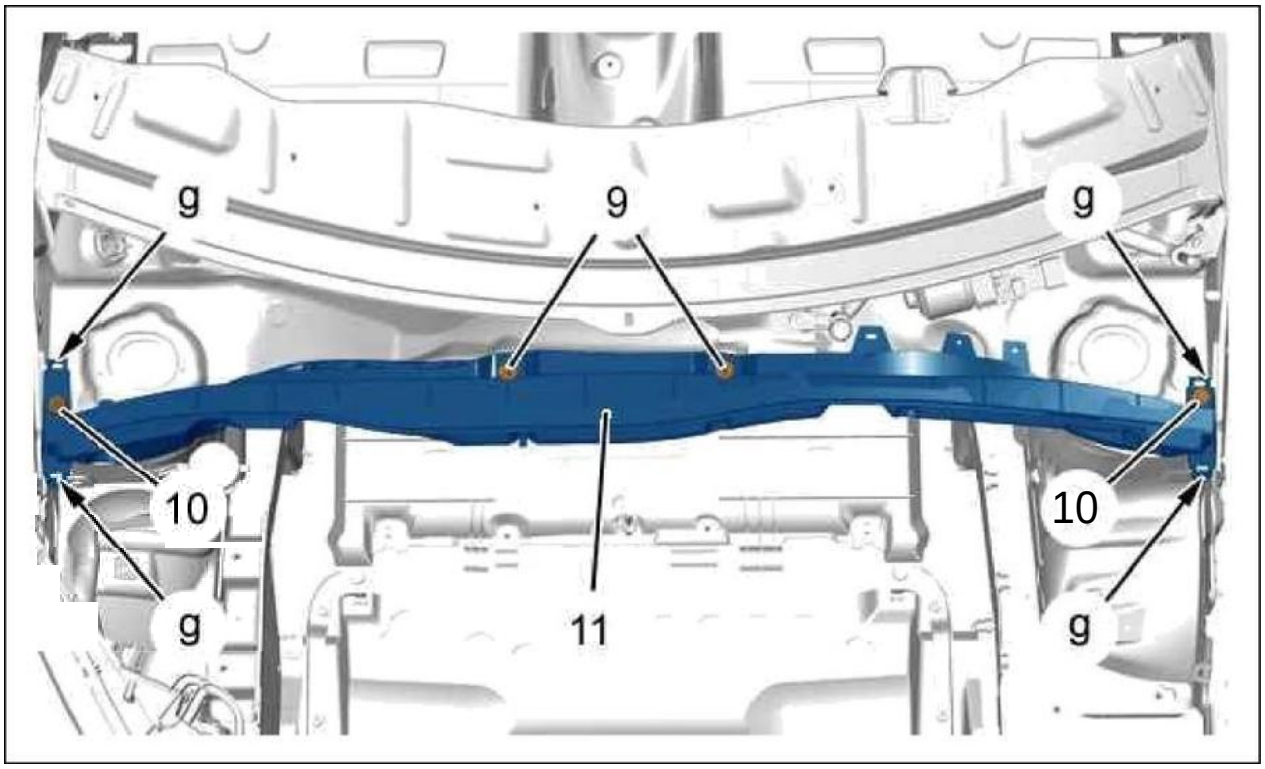


Figura: C4AG1VUD

Eliminar :

- Las nueces (9)
- Los tornillos (10)

Soltar el soporte (11) (en "g").
Retire el soporte (11).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL DE APERTURA DEL CAPÓ

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecte la batería
Retire el parachoques delantero

1.1. Bloqueo del capó

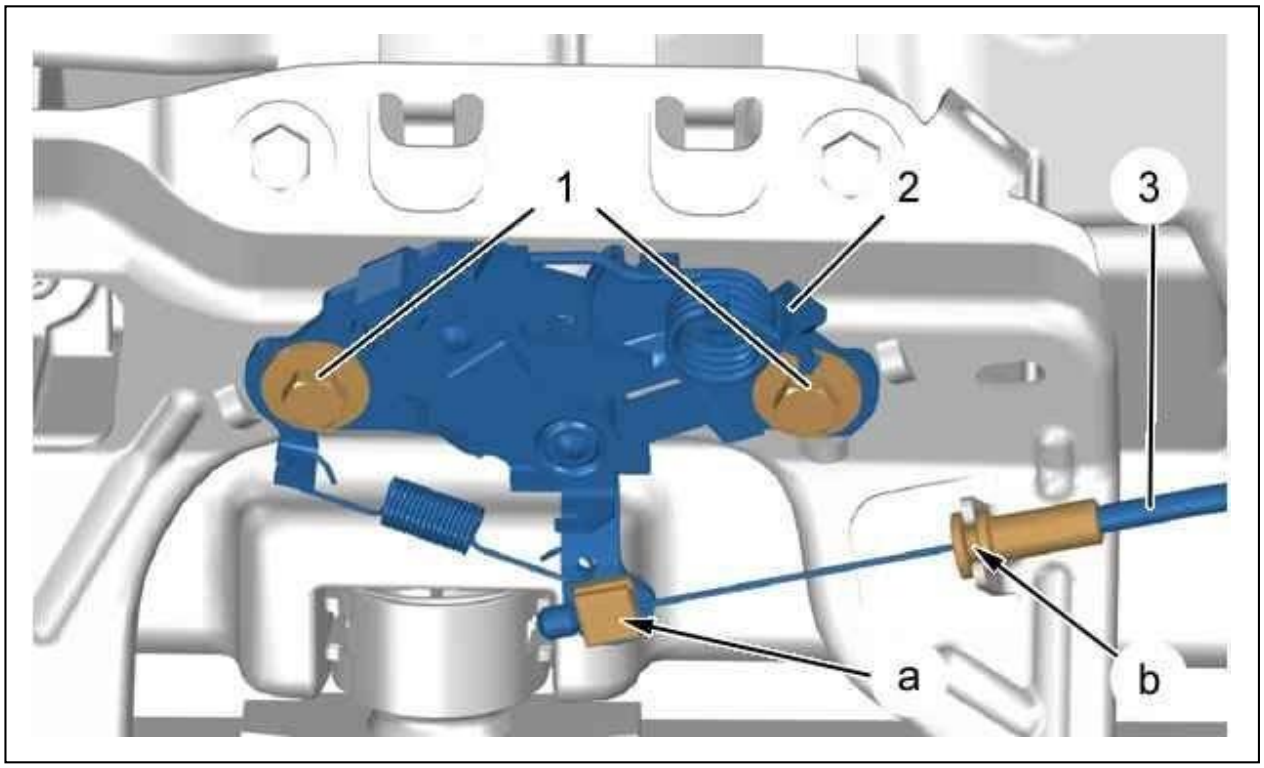


Figura: C4AG1W9D

Soltar y desenganchar el cable de mando de apertura del capó (3) (En "a" y en "b"). Eliminar :

- Los tornillos (1)
- La captura (2)

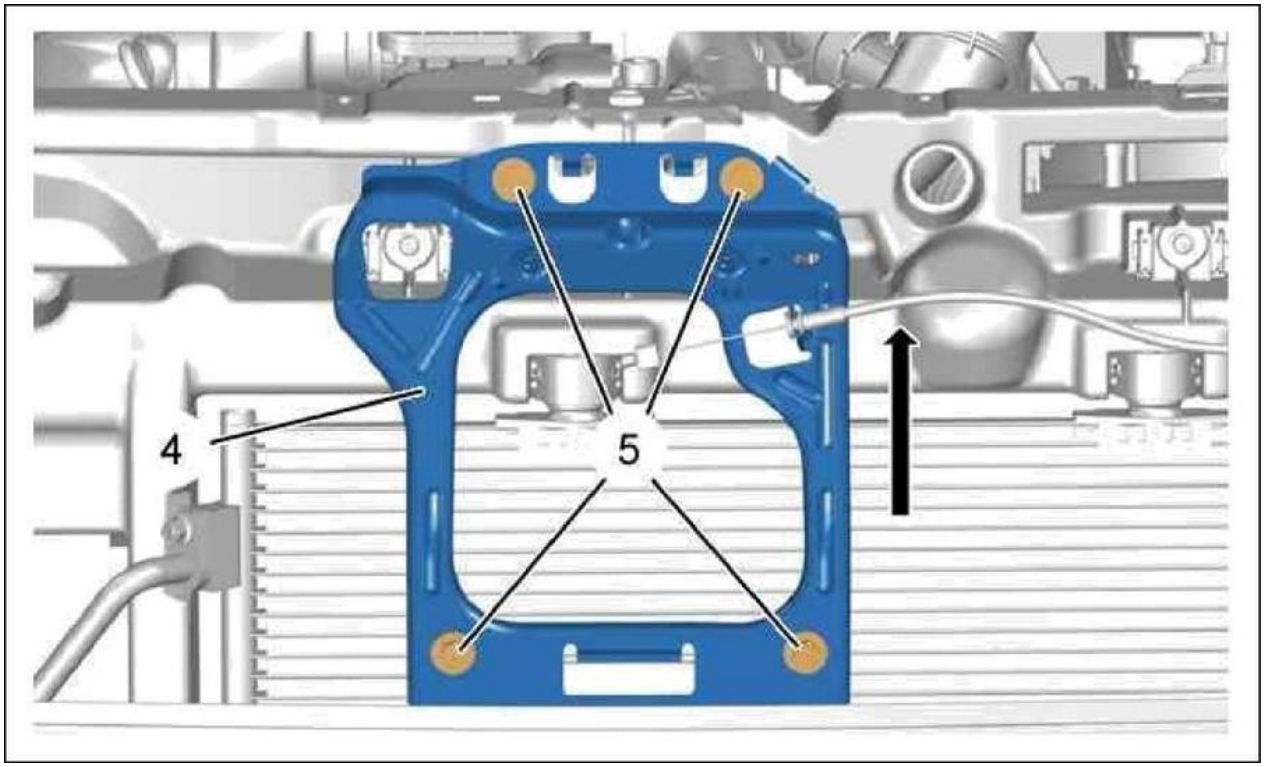


Figura: C4AG1WAD

Quite los tornillos (5).
Desmontar el soporte (4) (en el sentido de la flecha).
Retire el soporte (4).

1.2. Cable de liberación del capó

Eliminar :

yo (En el lado del conductor - 3 puertas)
yo (En el lado del conductor - 5 puertas)

- La batería
- La bandeja de la batería

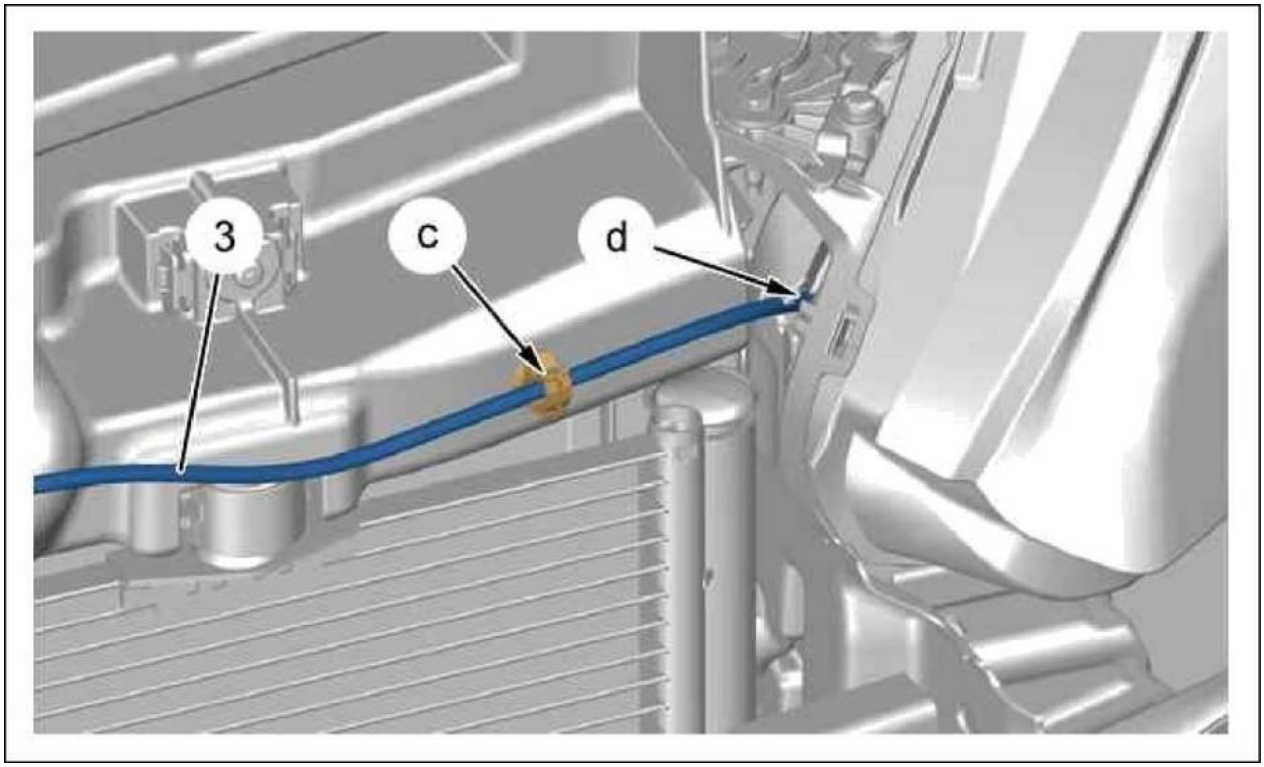


Figura: C4AG1WBD

NB: Identificar visualmente el camino del cable (3).

Soltar y desenganchar el cable de mando de apertura del capó (3) (en "c" y en "d").

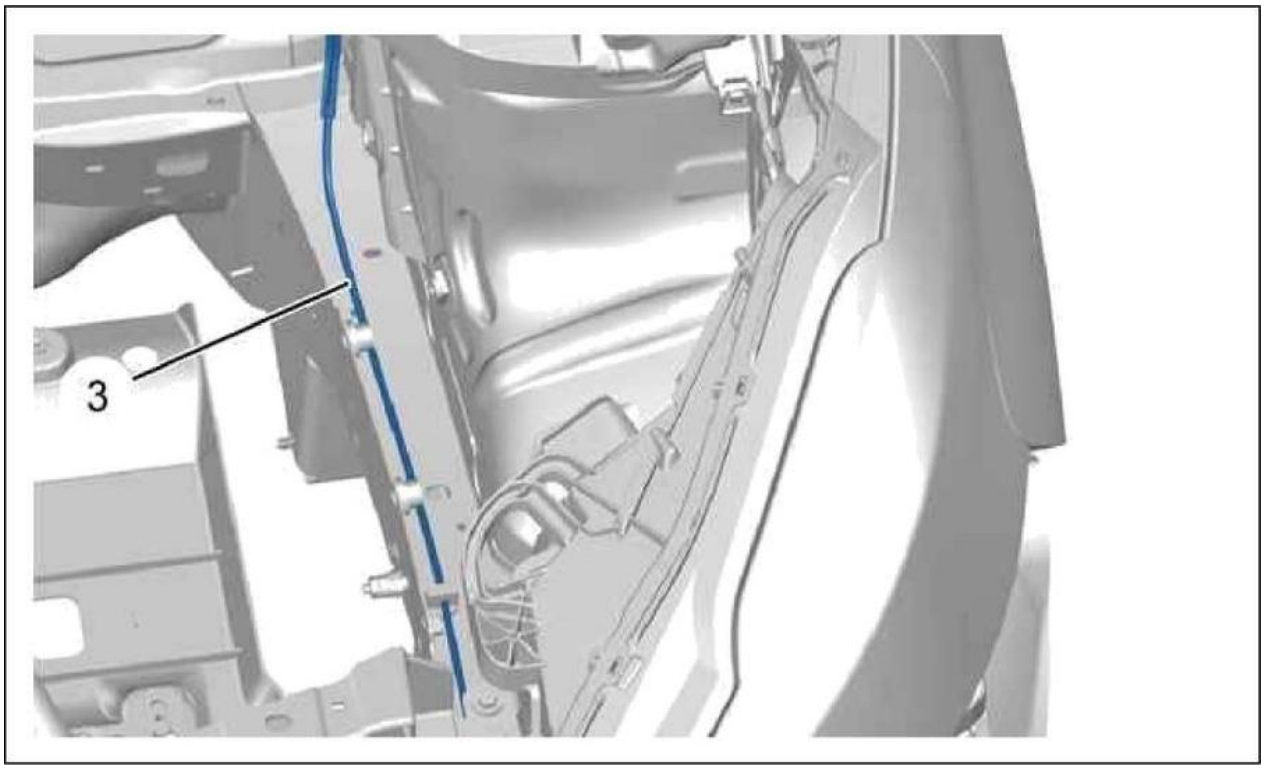


Figura: C4AG1WCD

NB: Identificar visualmente la ruta del cable (3).

Soltar el cable de mando de apertura del capó (3).

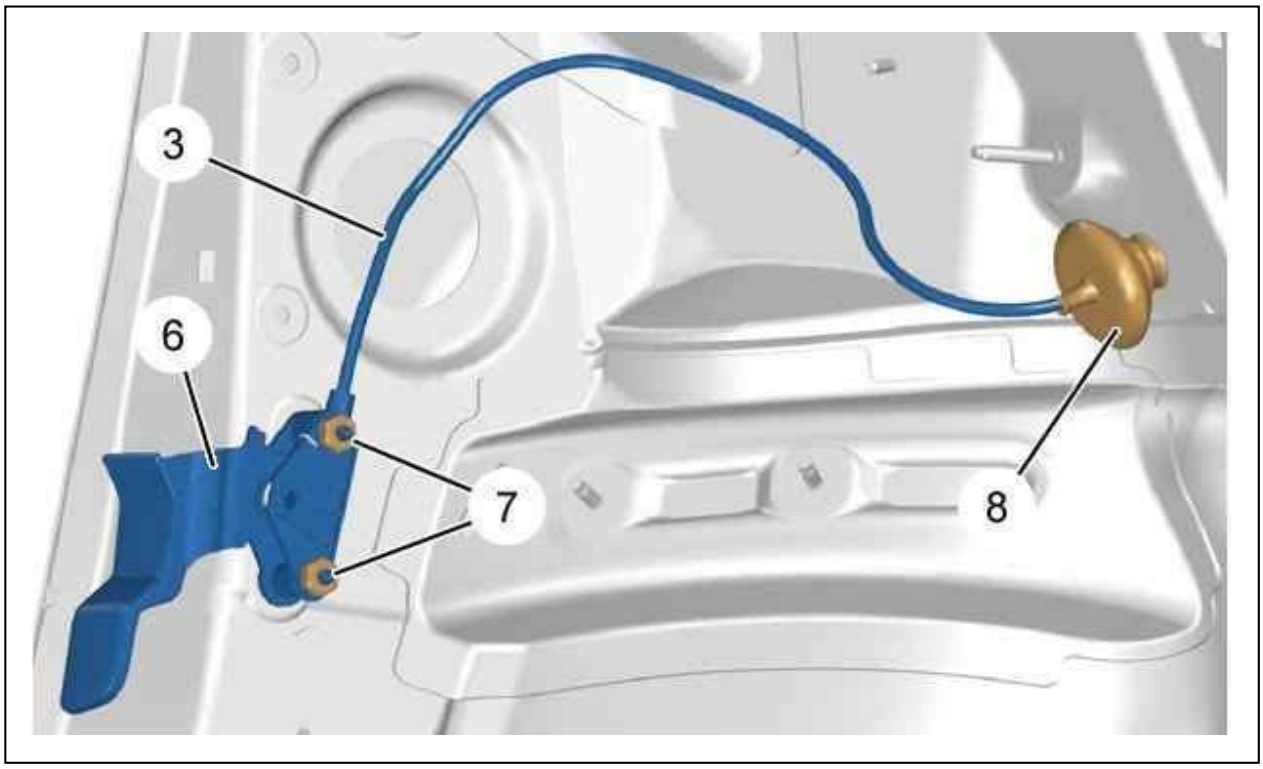


Figura: C4AG1WDD

Retire las tuercas de fijación (7). Suelte el cable de control (6).

NB: Identificar visualmente el camino de la cable (3).

Suelte la arandela del mamparo (8) hacia el interior. Soltar el cable de mando de apertura del capó (3).
Tire del cable desde el interior del habitáculo.
Retire el cable de liberación del capó (7) y el conjunto de control del cable (6).

2. Reacondicionamiento

2.1. Cable de liberación del capó

Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Montaje: el capó (3) cable de control de apertura (de dentro del vehículo).

Al volver a montar, tenga cuidado con la posición del ojal (8).
Respete la trayectoria del cable (3).
Proceda en orden inverso a la extracción.

2.2. Bloqueo del capó

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a colocar los tornillos (1).
Apretar los tornillos (1).
Aflojar los tornillos (1) 1/4 de vuelta. Cierre el capó.

NB: Antes clausura el capó cheque que el apertura controlar y la cerradura son operando correctamente.

Proceda en orden inverso a la extracción.

2.3. Ajustamiento

Ajuste las holguras y ajuste al ras.
Abre el capó.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

REEMPLAZO: ENSAMBLE DEL PANEL INTERIOR DEL ALA FRONTAL

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

~~PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al~~ número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

Herramienta	Designación de referencia

	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

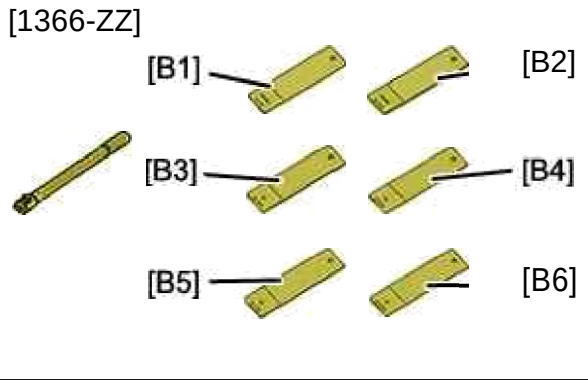
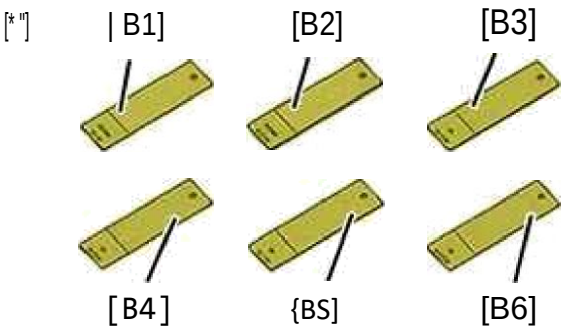
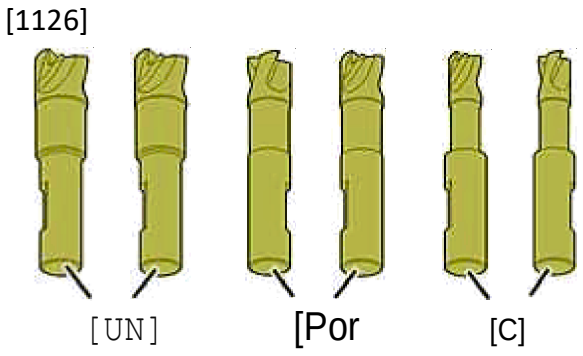
 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- Refuerzo del pie delantero
- El reforzador delantero del lado de la cabina
- El soporte superior del alerón delantero

4. Ubicación: pieza de repuesto

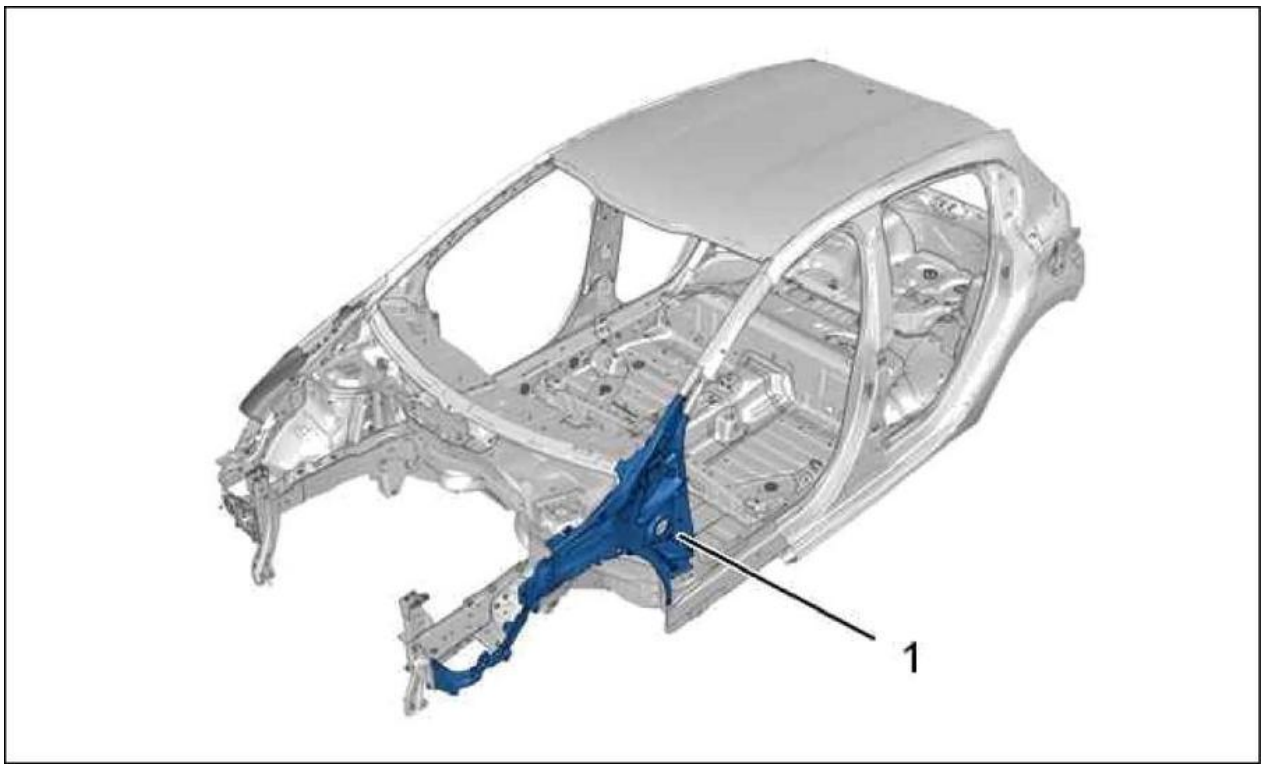


Figura: C4AH1CVD

Referencia	Designacion
(1)	Ensamblaje del panel interior del alerón delantero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: panel interior del alerón delantero

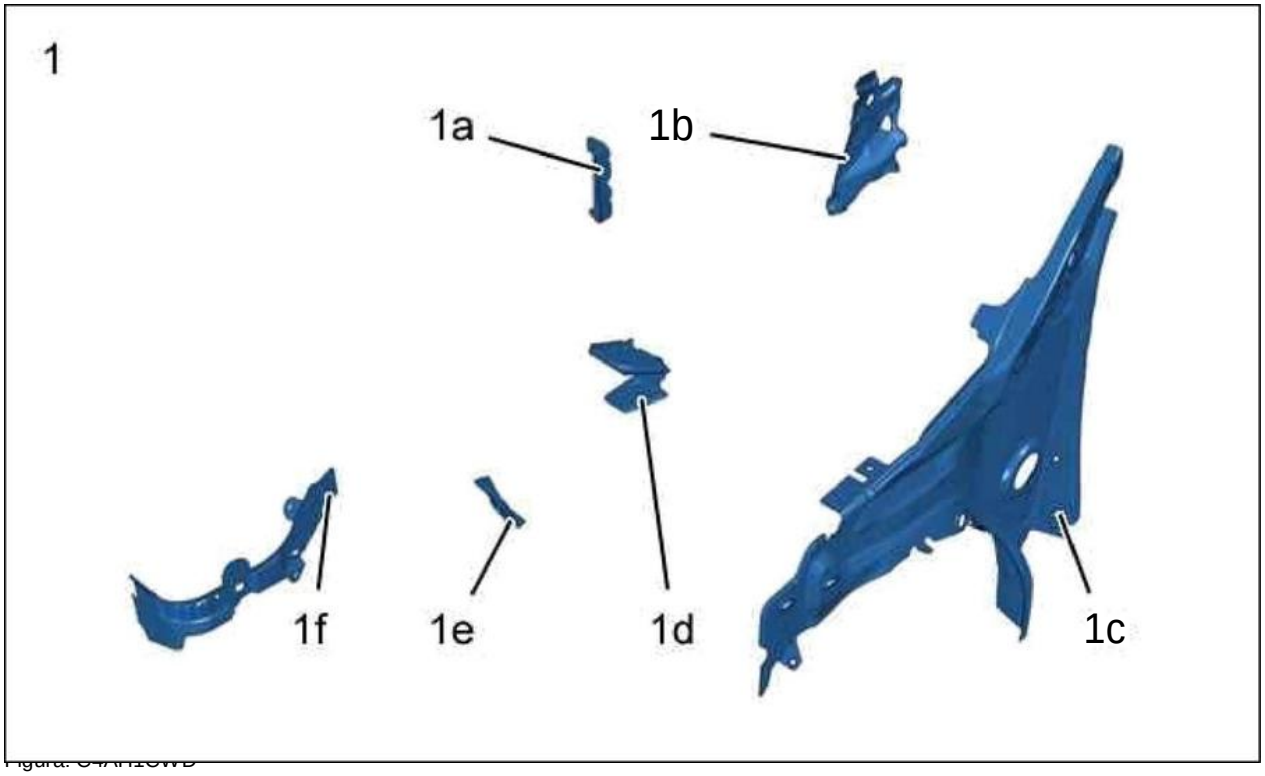


Figura: C4AH1CWD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Ensamblaje del panel interior del alerón delantero		
(1a)	Soporte del panel de instrumentos	2,93 milímetros	Acero dulce
(1b)	Fortalecedor superior del pilar delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1c)	Panel interior del alerón delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1d)	Refuerzo inferior del poste 'A'	1,27 mm	Alta resistencia
(1e)	Refuerzo del refuerzo inferior del pilar delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1f)	Medio panel del bloque frontal	1,17 mm	Acero dulce

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

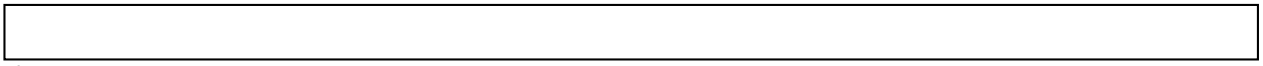


Figura: C4AH1CXD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Superior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(3)	Cruz inferior de la pantalla de cristal miembro	0,77 mm	Acero dulce
(4)	Cruz de mamparo miembro	0,97 milímetros	Alta resistencia
(5)	Pilar interior de la pantalla de cristal panel	0,97 milímetros	Alta resistencia
(6)	Interior umbral	1,60 mm	Alta resistencia
(7)	Cruz de mamparo lateral miembro	2 mm	Alta resistencia
(8)	Suspensión delantera apoyo	2,5 mm	THLE
(9)	Rueda delantera arco	0,77 mm	Acero dulce
(10)	Pata del chasis plato	3 mm	THLE
(11)	Cierre de escotilla panel	0,72 mm	Acero dulce
(12)	Inferior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(13)	Limpiaparabrisas soporte	1,47 milímetros	Acero dulce
(14)	Delantero refuerzo externo del miembro del chasis	1,80 mm	
(15)	Soporte de tablero fortalecedor	2 mm	

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

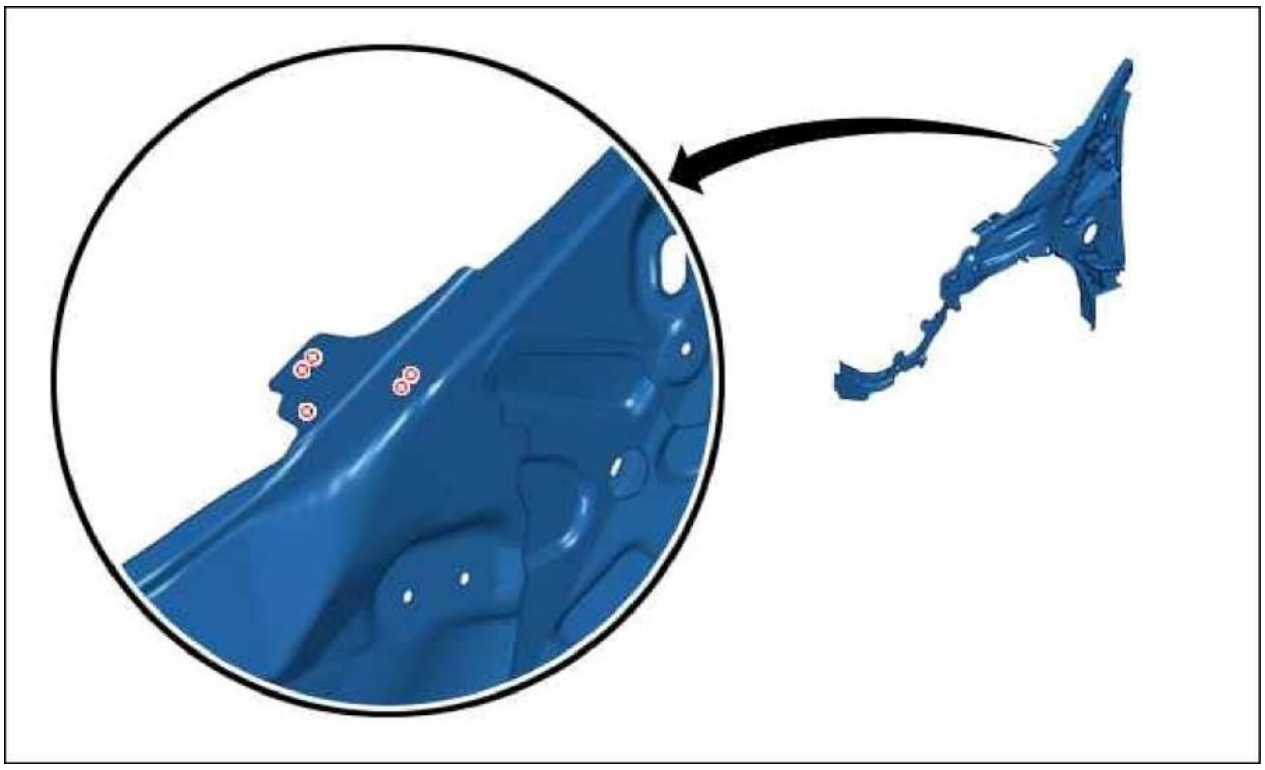


Figura: C4AH1CYD

Marque y luego taladre a 0 6,5 mm para soldadura por puntos de tapón posterior.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

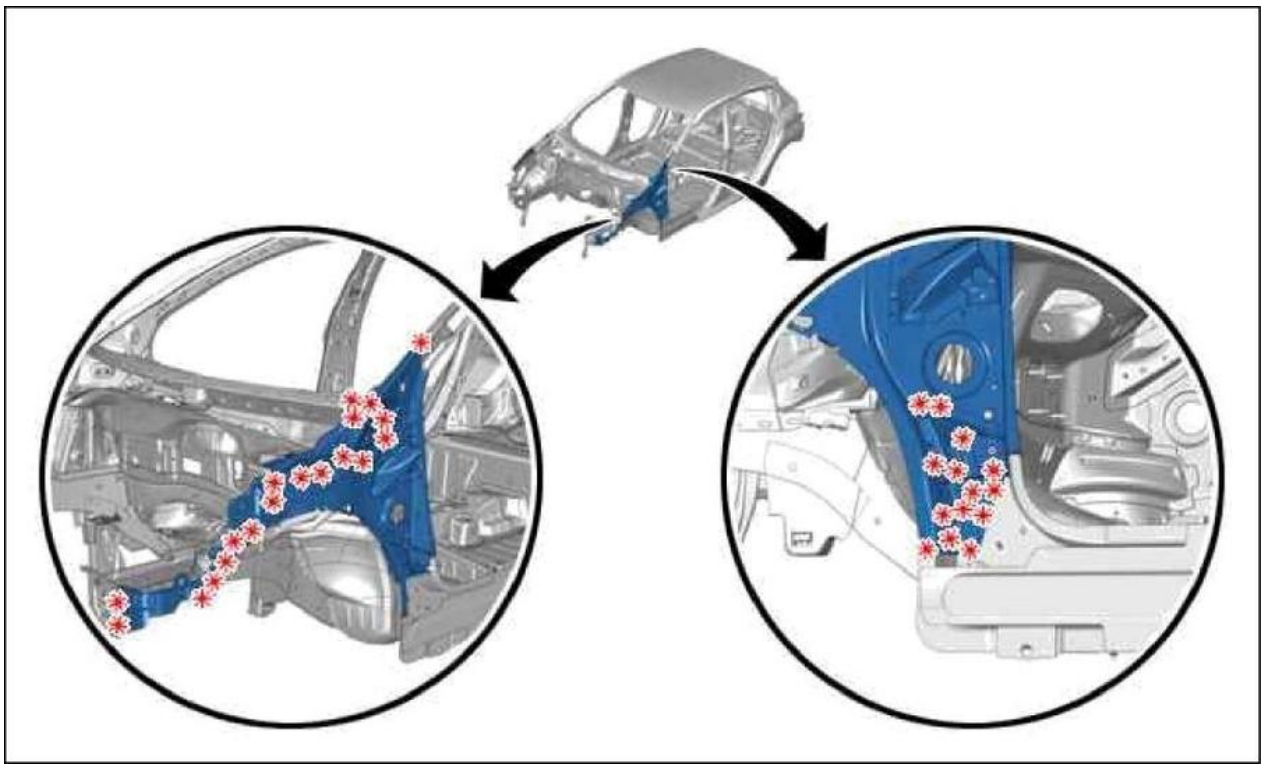


Figura: C4AH1CZD

Corta las soldaduras por puntos.

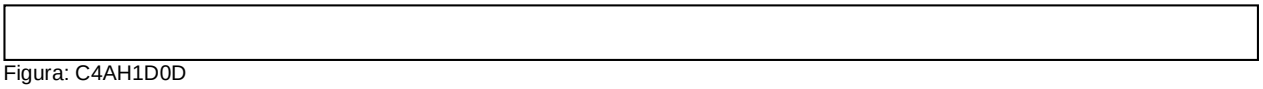


Figura: C4AH1D0D

Corte los cordones de
soldadura MIG (en "a"). Corta
las soldaduras por puntos.
Quitar: El conjunto del panel interior del alerón trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

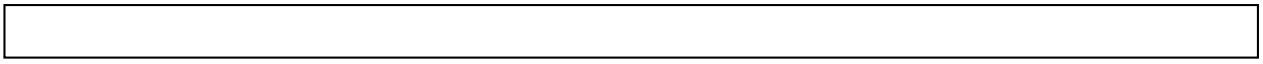


Figura: C4AH1D1D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto del panel interior del alerón delantero
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición
aprobados. Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando el original parte.

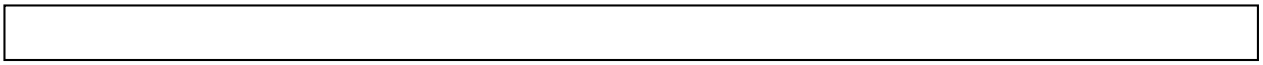


Figura: C4AH1D2D

Suelde con soldaduras de tapón
MAG (en "b"). Esmerile las
soldaduras de los tapones MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

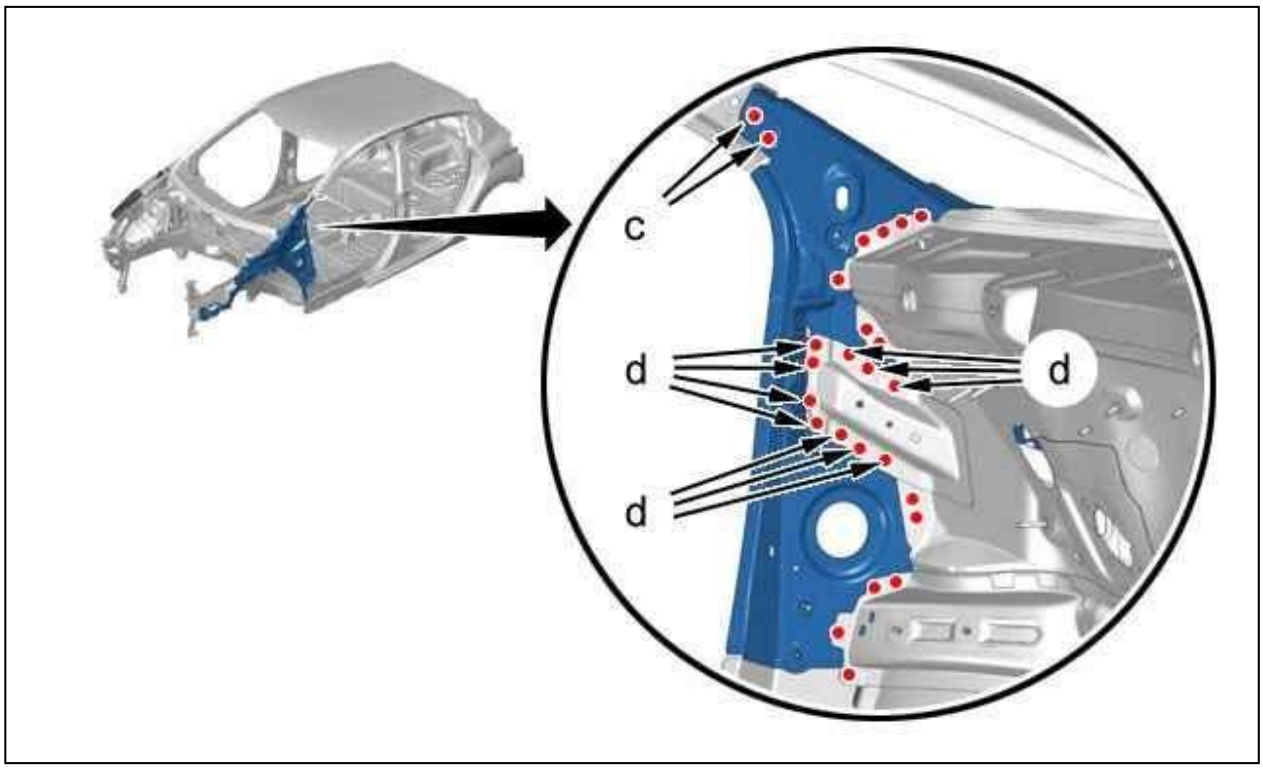


Figura: C4AH1D3D

Suelde con cordones MIG
(en "c"). Muele las perlas
MIG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "d").

NB: Las soldaduras eléctricas por puntos restantes se realizarán al soldar el pilar delantero y el refuerzo del pilar delantero.

11. Protección de sellado

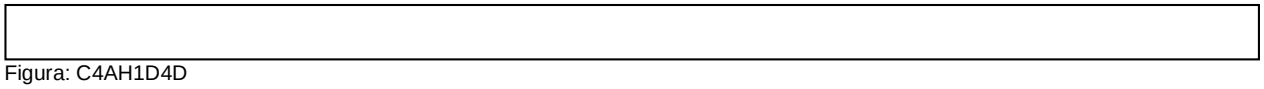


Figura: C4AH1D4D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas
descubiertas. Aplicar una masilla selladora de tipo
"A1".
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar después de la reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PANEL INTERIOR DEL ALA FRONTAL (PARCIAL)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

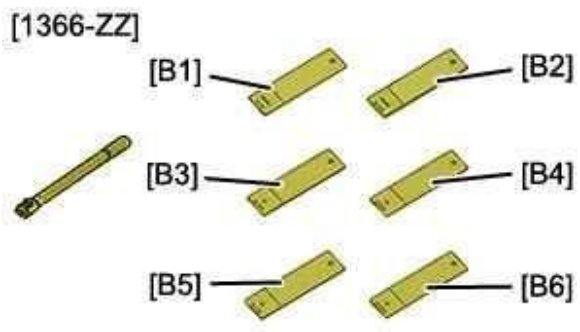
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

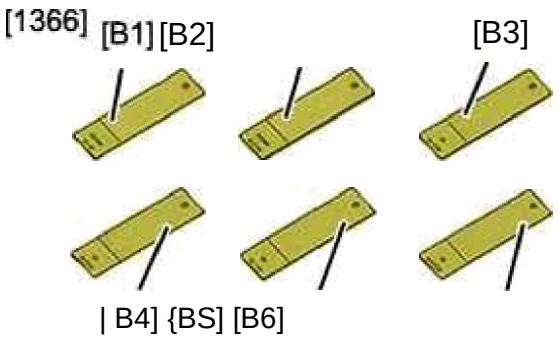
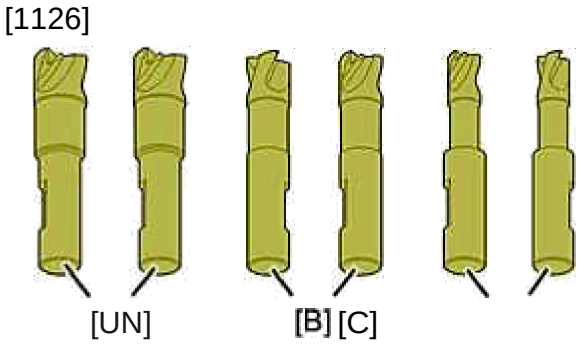
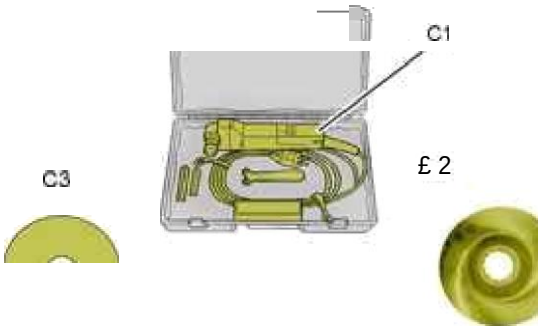
- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

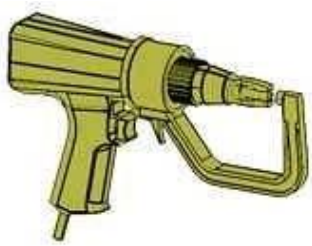
nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos	

soldaduras

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: ESAHOOST		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico C2 Hoja de sierra de cubo descentrado FEIN [C3] hoja N ° 103
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar
- El parachoques delantero
- El faro delantero
- El travesaño delantero
- El capó
- La puerta delantera

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start: Retire el voltaje central retencion dispositivo.

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

4. Ubicación de la pieza de repuesto

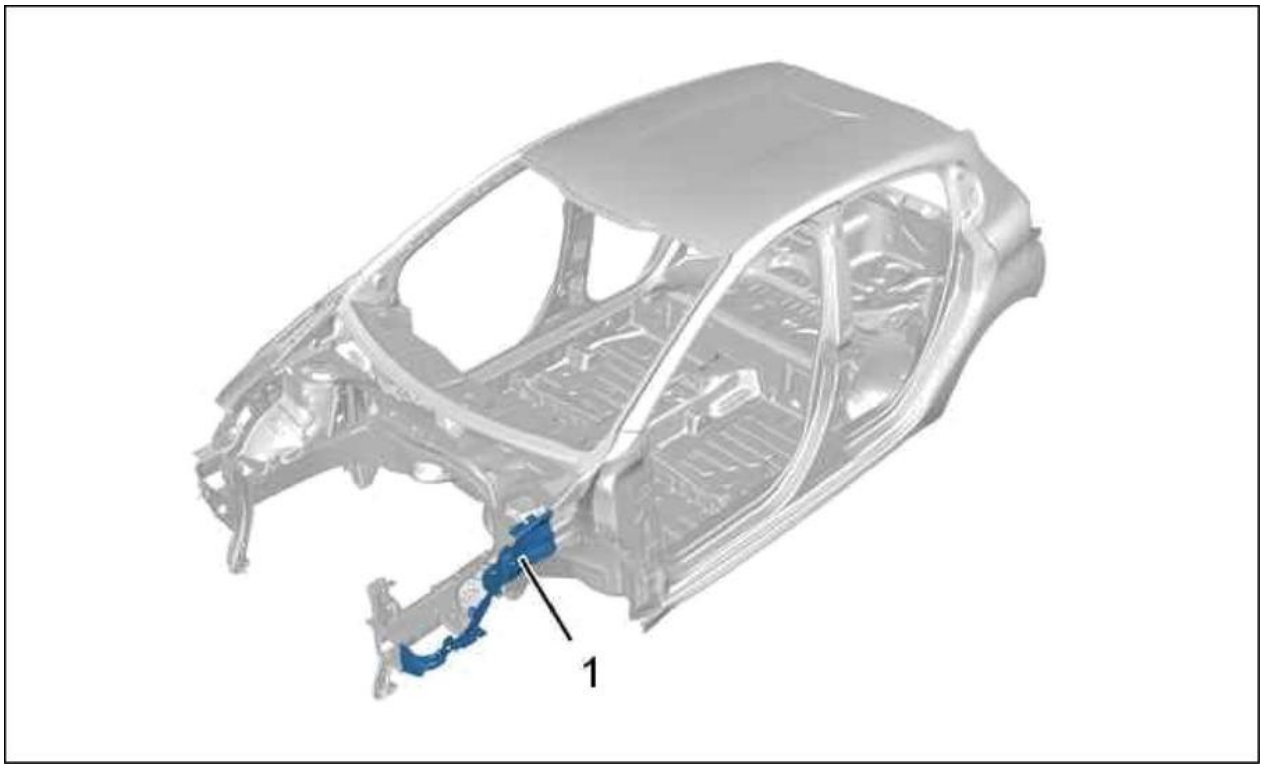


Figura: C4AH1D5D

Referencia	Designacion
(1)	Panel interior del ala delantera parcial

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: panel interior del alerón delantero

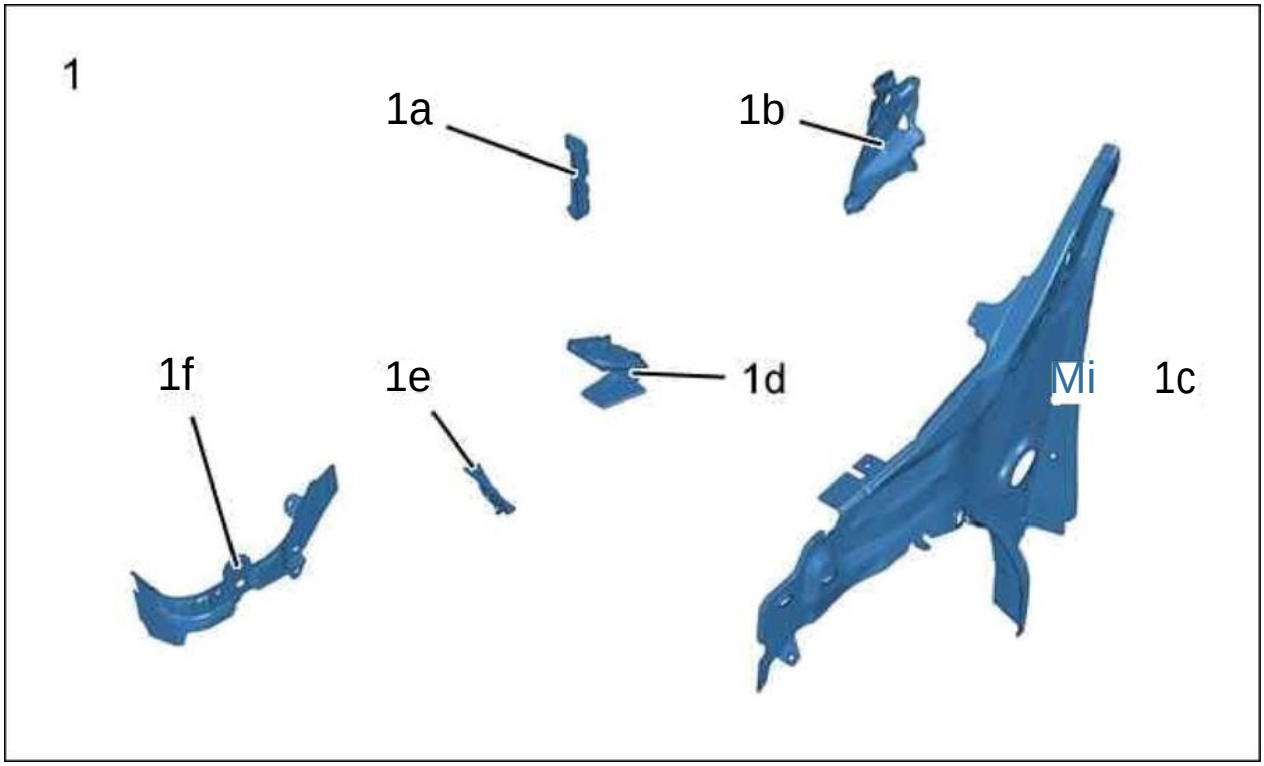


Figura: C4AH1D6D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Ensamblaje del panel interior del alerón delantero	-	-
(1a)	Soporte del panel de instrumentos	2,93 milímetros	Acero dulce
(1b)	Fortalecedor superior del pilar delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1c)	Panel interior del alerón delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1d)	Refuerzo inferior del poste 'A'	1,27 mm	Alta resistencia
(1e)	Refuerzo del refuerzo inferior del pilar delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(1f}	Medio panel del bloque frontal	1,17 mm	Acero dulce

5.2. Composición: soporte del alerón delantero

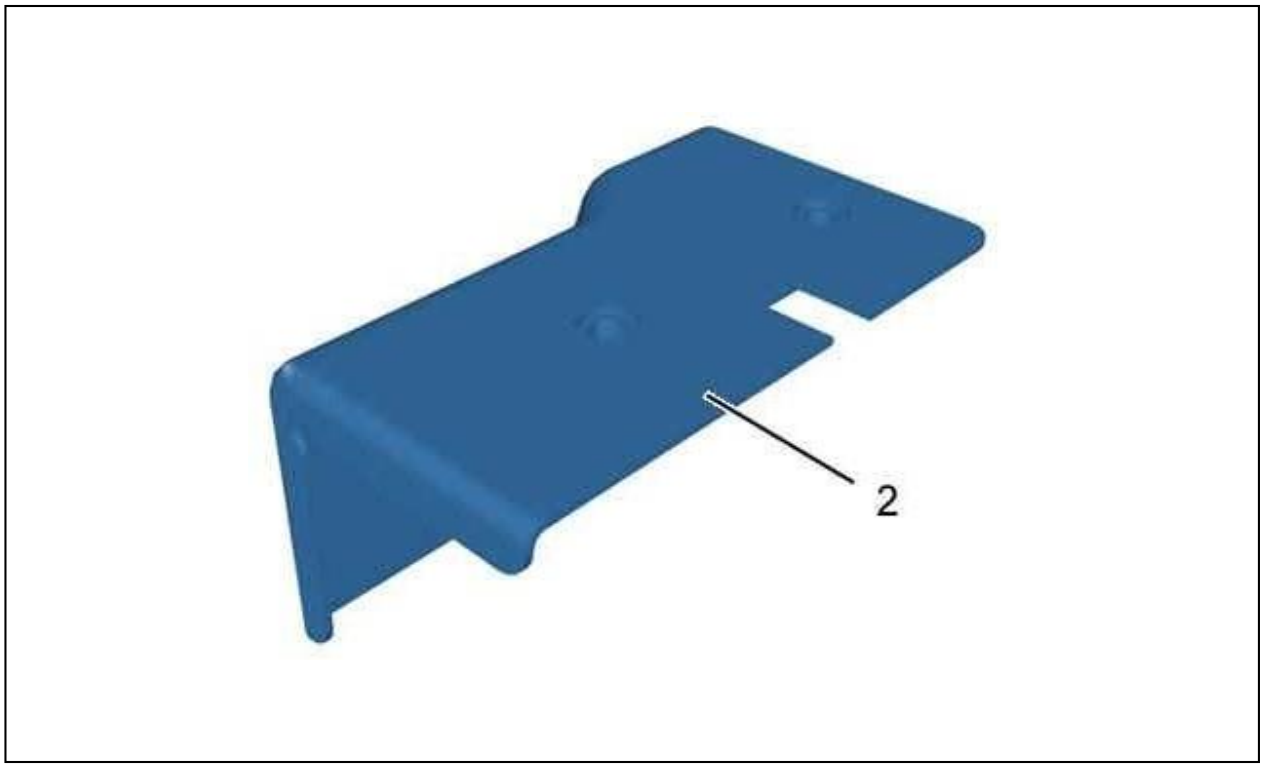


Figura: C4AH1D7D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Soporte alerón delantero	1,17 mm	Mild acero

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

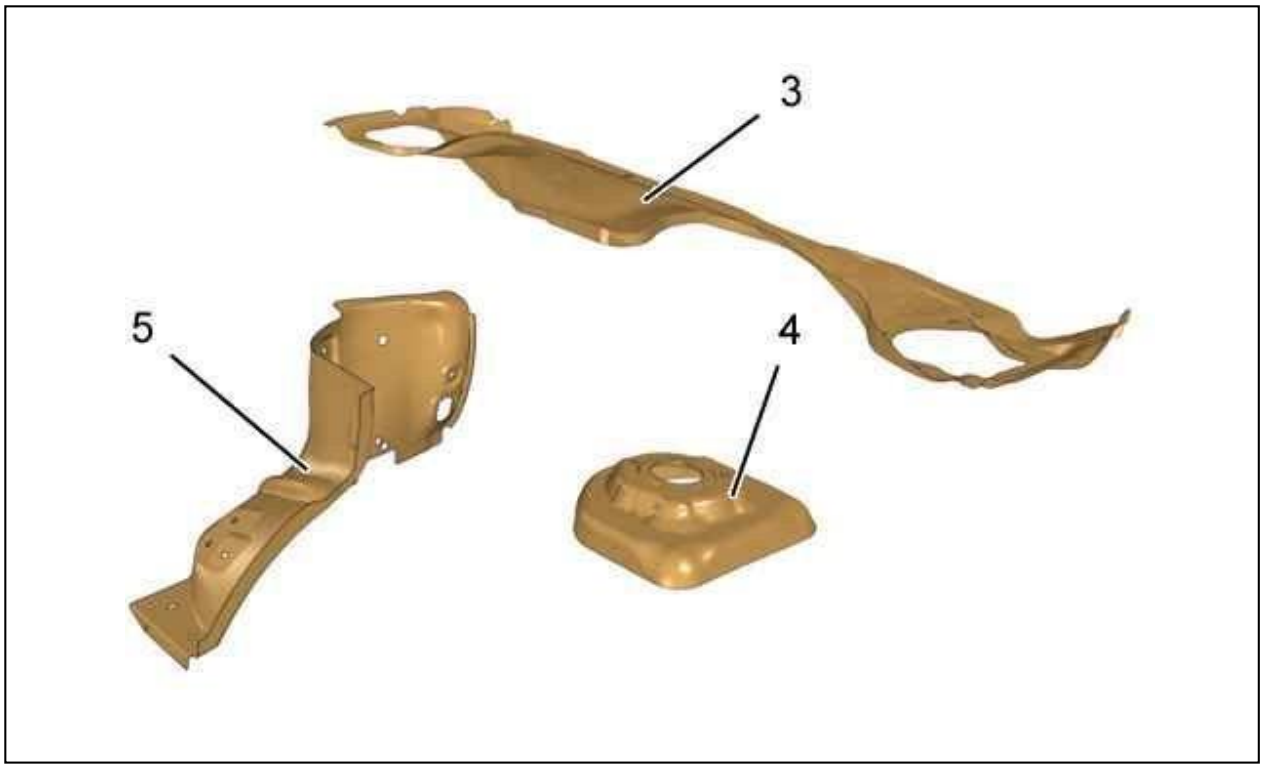


Figura: C4AH1D8D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación	
(3)	Cierre de escotilla panel	0,72 mm	Mild	acero
(4)	Soporte suspensión delantera	2,5 mm	THLE	
(5)	Rueda delantera arco	0,77 mm	Mild	acero

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

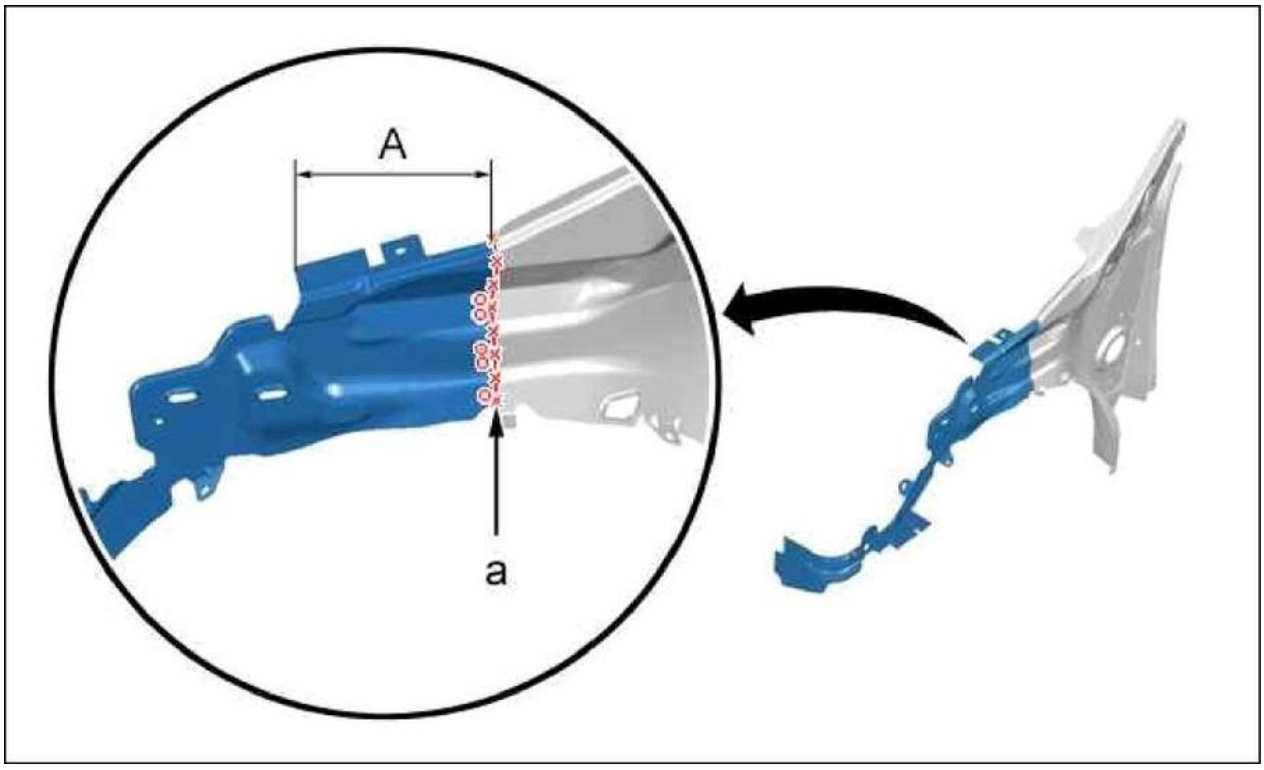


Figura: C4AH1D9D

"A" = 170 mm.
Marque (en "a") a la dimensión "A", luego corte.
Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

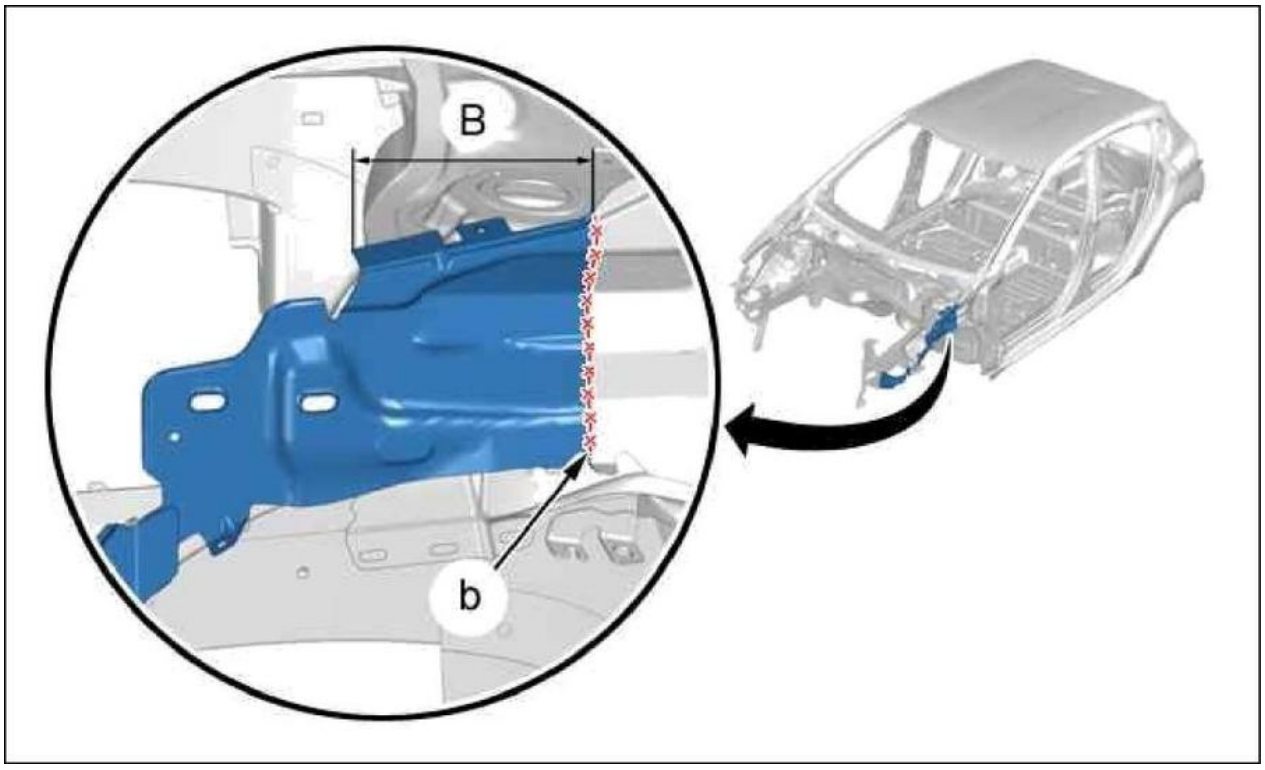


Figura: C4AH1DAD

"B" = 150 mm.
Marque (en "b") a la dimensión "B", luego corte.

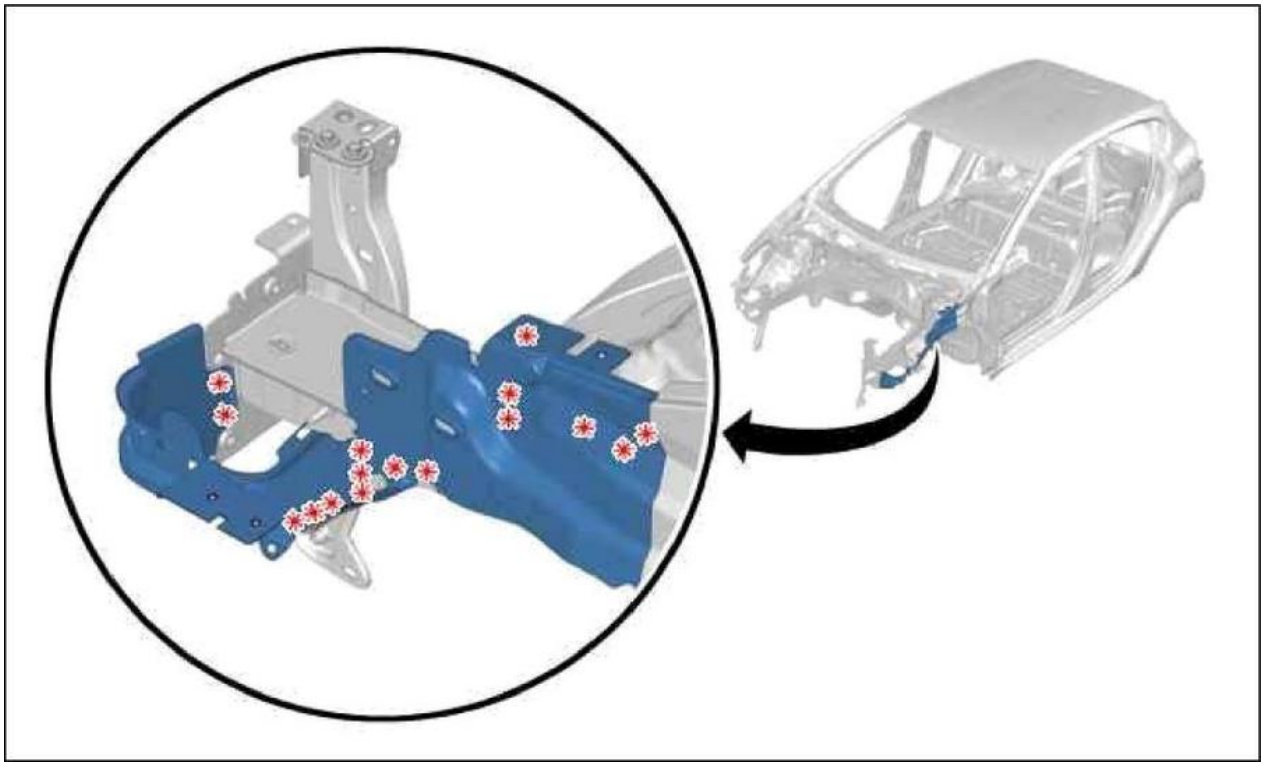


Figura: C4AH1DBD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire la pieza del panel del ala interior delantera (ensamblada).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

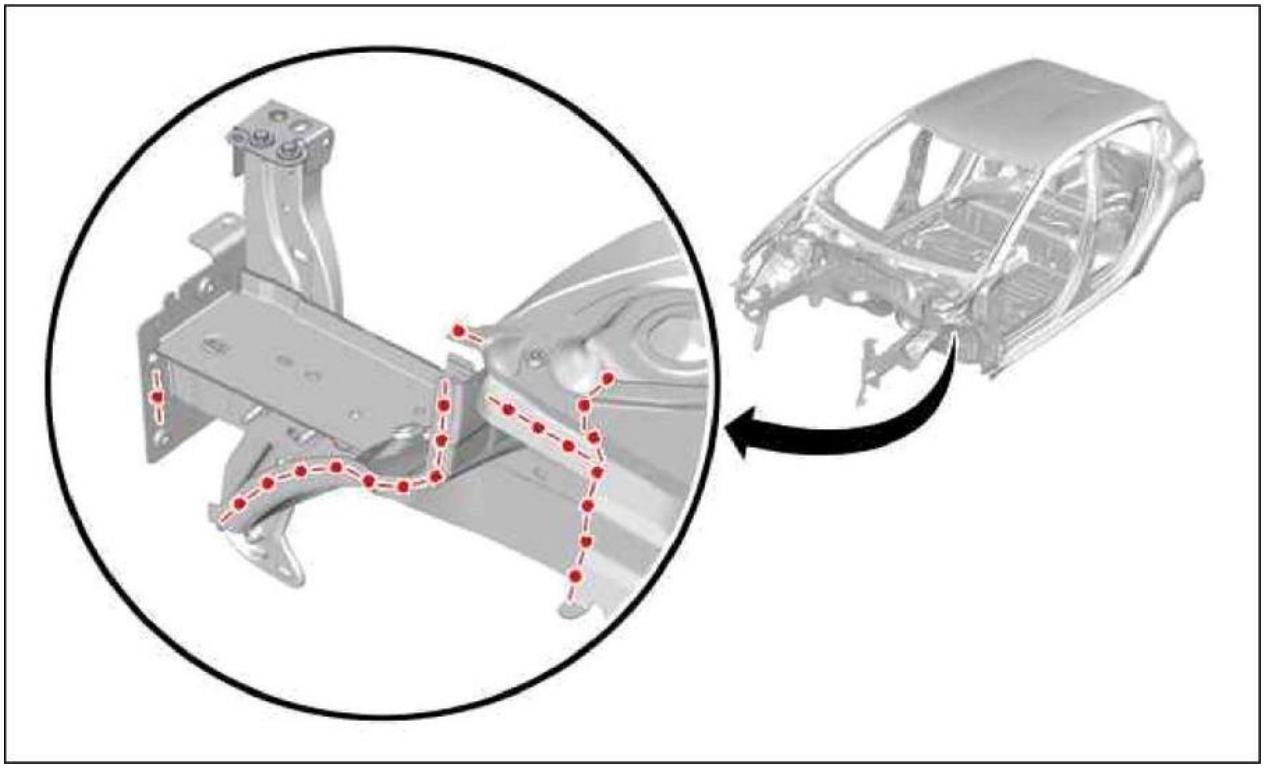


Figura: C4AH1DCD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a ser soldado.

9. Ajustamiento

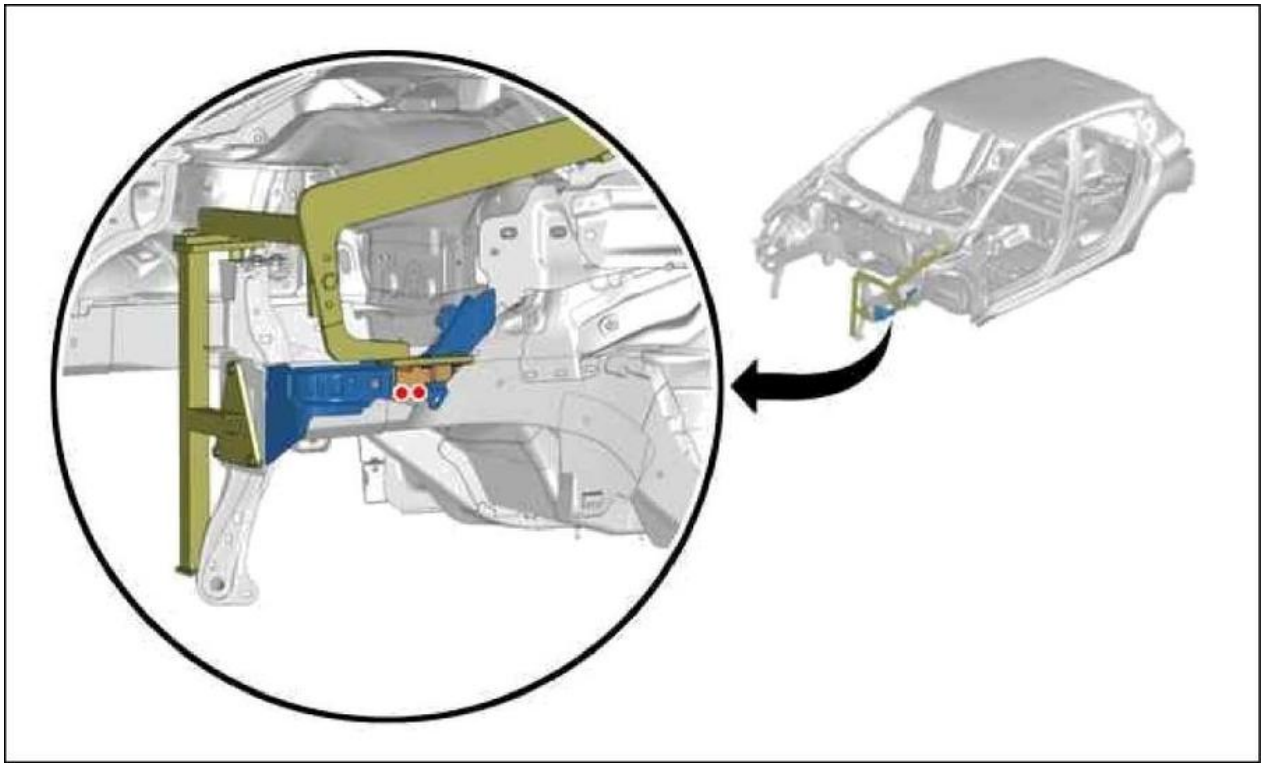


Figura: C4AH1DDD

Posición

- El panel interior del alerón delantero parcial (ensamblado)
- El soporte del alerón delantero
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando el original parte.

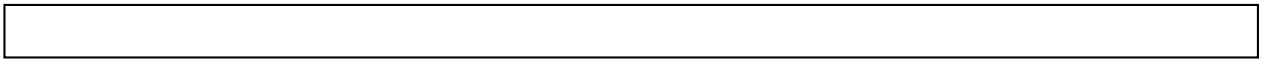


Figura: C4AH1DED

Soldar por cordón MAG.
Muele los cordones de soldadura MAG.

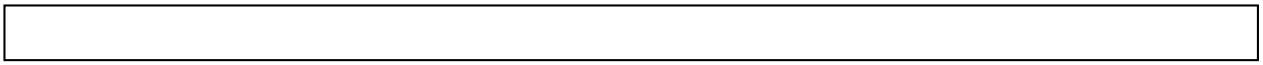


Figura: C4AH1DFD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos. Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "c"). Esmerile las soldaduras de los tapones MAG.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PANEL INTERIOR DEL PILAR DEL PARABRISAS

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

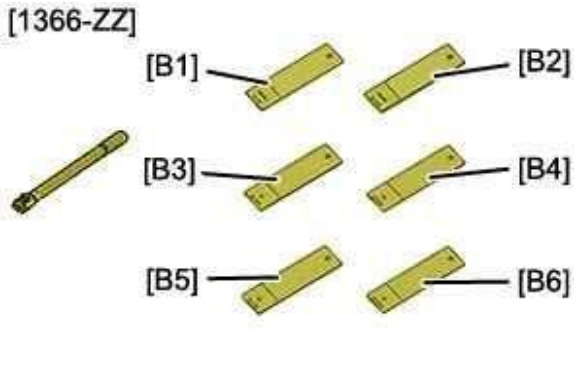
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

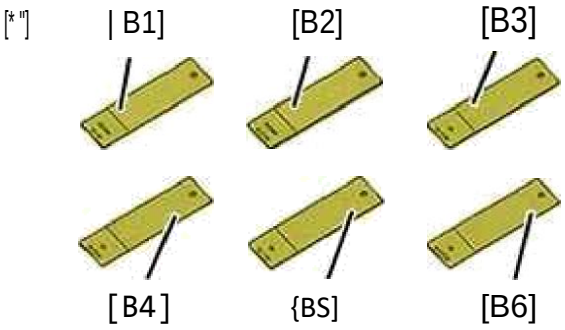
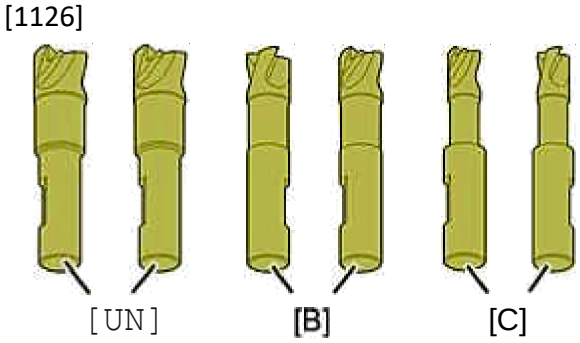
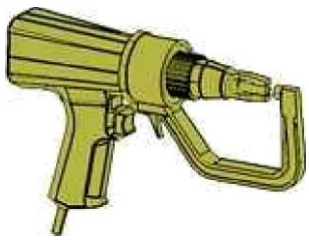
Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

3. Operaciones preliminares

Desactivación :

yo Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La puerta delantera
- La puerta trasera

- El encabezado
- El recorte del poste B
- El revestimiento del pilar delantero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El lado de la cabina completo
- El techo (de acero) o el techo trasero (según modelo)
- Refuerzo del pilar del parabrisas

4. Ubicación de la pieza de repuesto

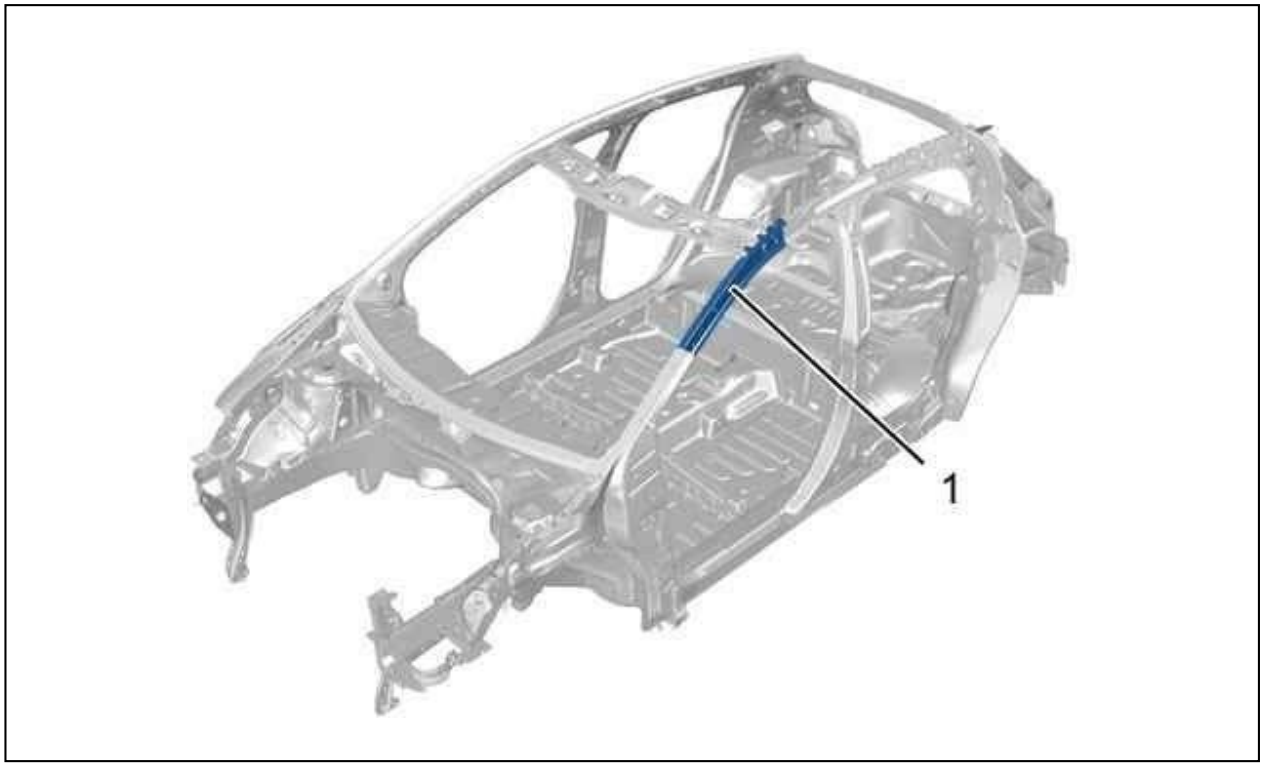


Figura: C4AH1DMD

Designación de referencia	
(1) Pilar de lai pantalla de cristal interior	panel

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Identificación del componente principal

Figura: C4AH1DND

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel interior del pilar del parabrisas	0,97 milímetros	Alta resistencia

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

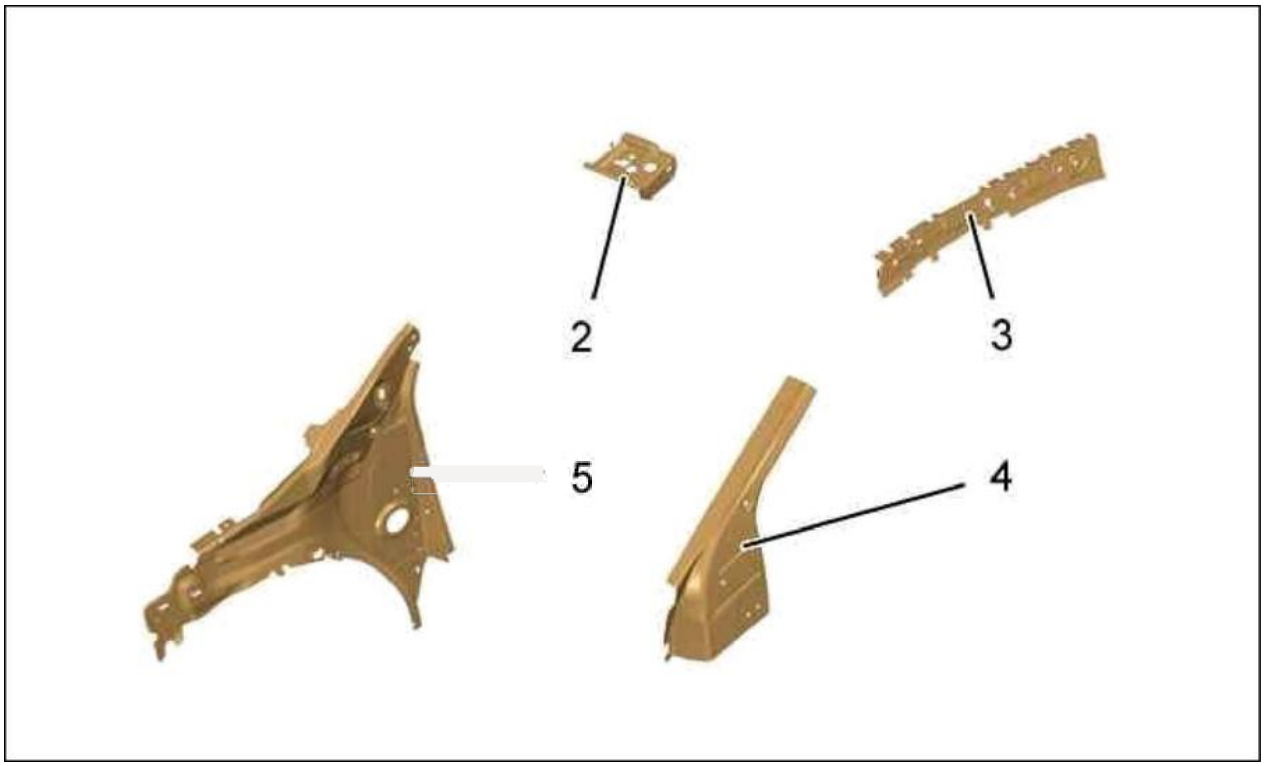


Figura: C4AH1DOD

Designación de	Espesor	Naturaleza /

(2) Techo	soporte de travesaño delantero		1,17 mm	Alta resistencia
(3) Cantrail interior	panel		0,92 milímetros	Alta resistencia
(4) Pilar delantero superior	escudete		1,47 milímetros	Alta resistencia
(5) Interior del alerón delantero	panel		1,17 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar dañando el anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice C7).

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

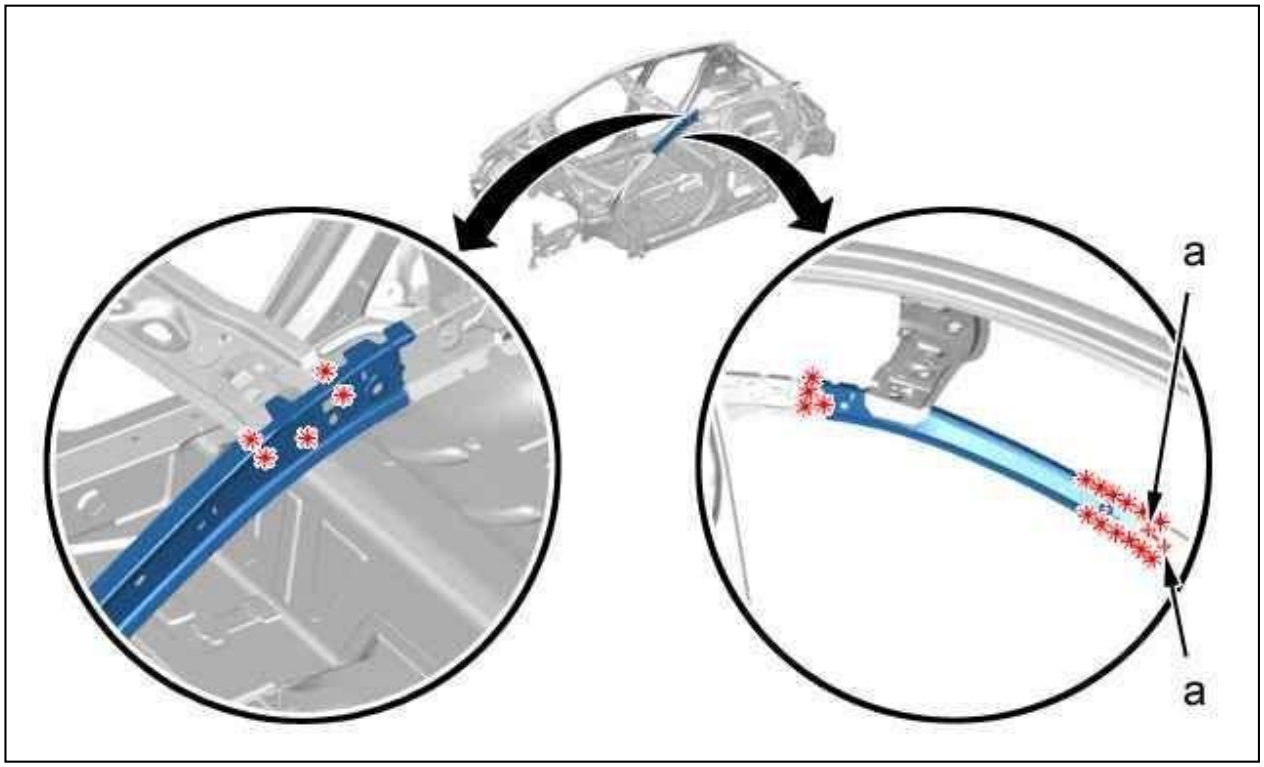


Figura: C4AH1OPD

Corta las soldaduras por puntos.
Corte los cordones de soldadura MIG (en "a").
Retire el panel interior del pilar de apertura del parabrisas.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

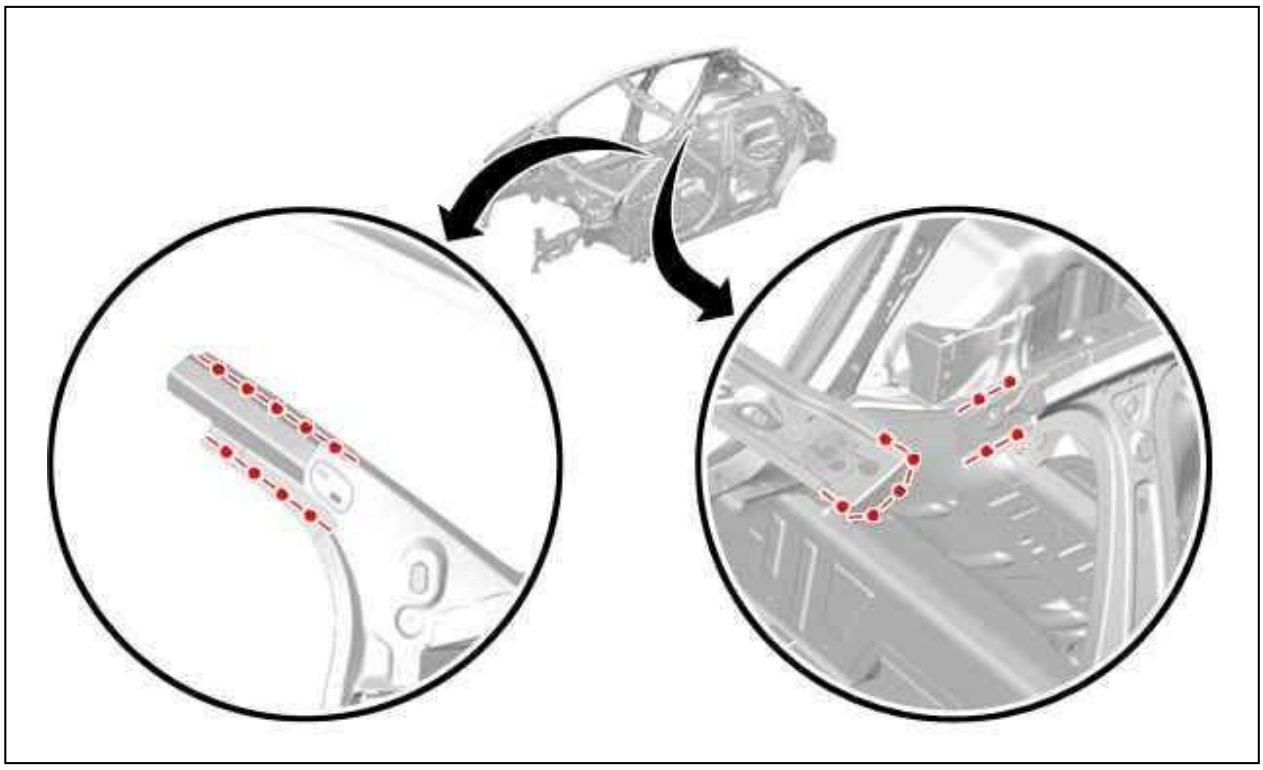


Figura: C4AH1DQD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice C7).

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El panel interior del pilar del parabrisas
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

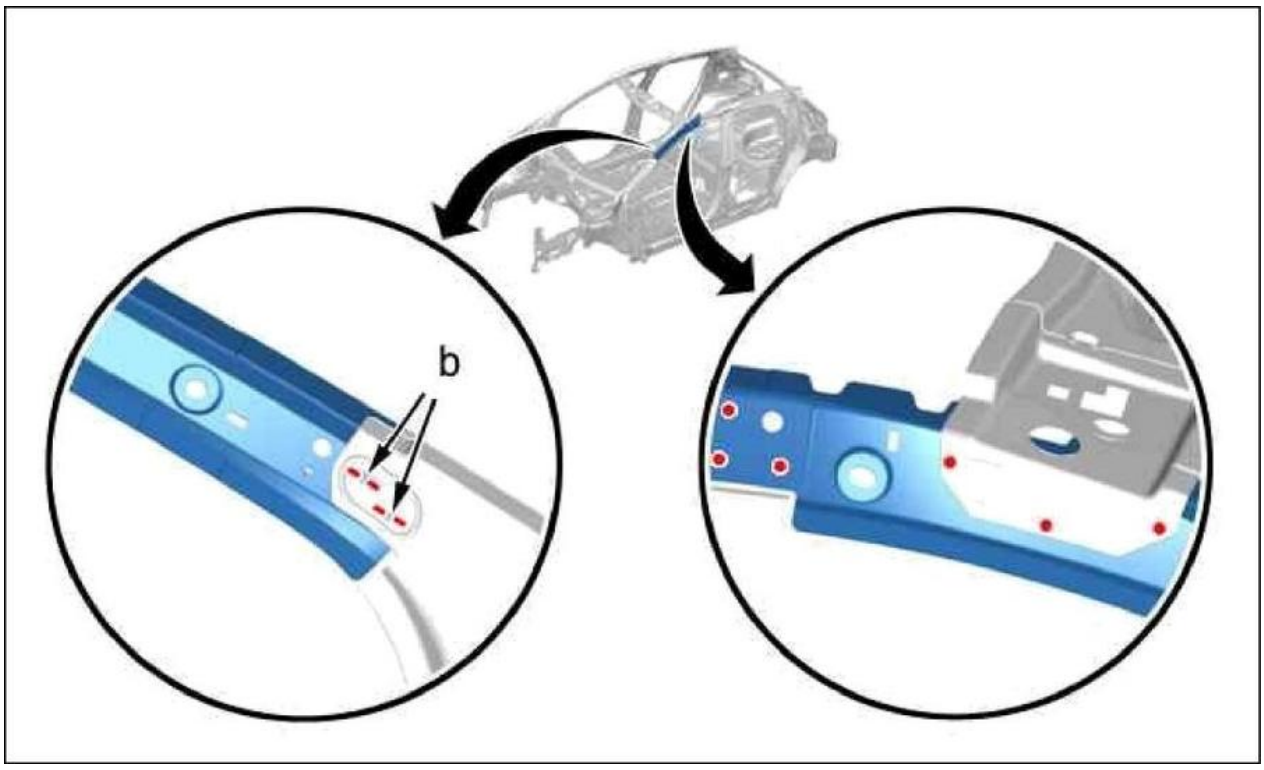


Figura: C4AH1DRD

Soldadura de costura
MIG (en "b"). Muele las
perlas MIG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Las soldaduras por puntos restantes se realizarán durante la soldadura del frente pilar y del refuerzo del pilar del parabrisas.

11. Protección de sellado

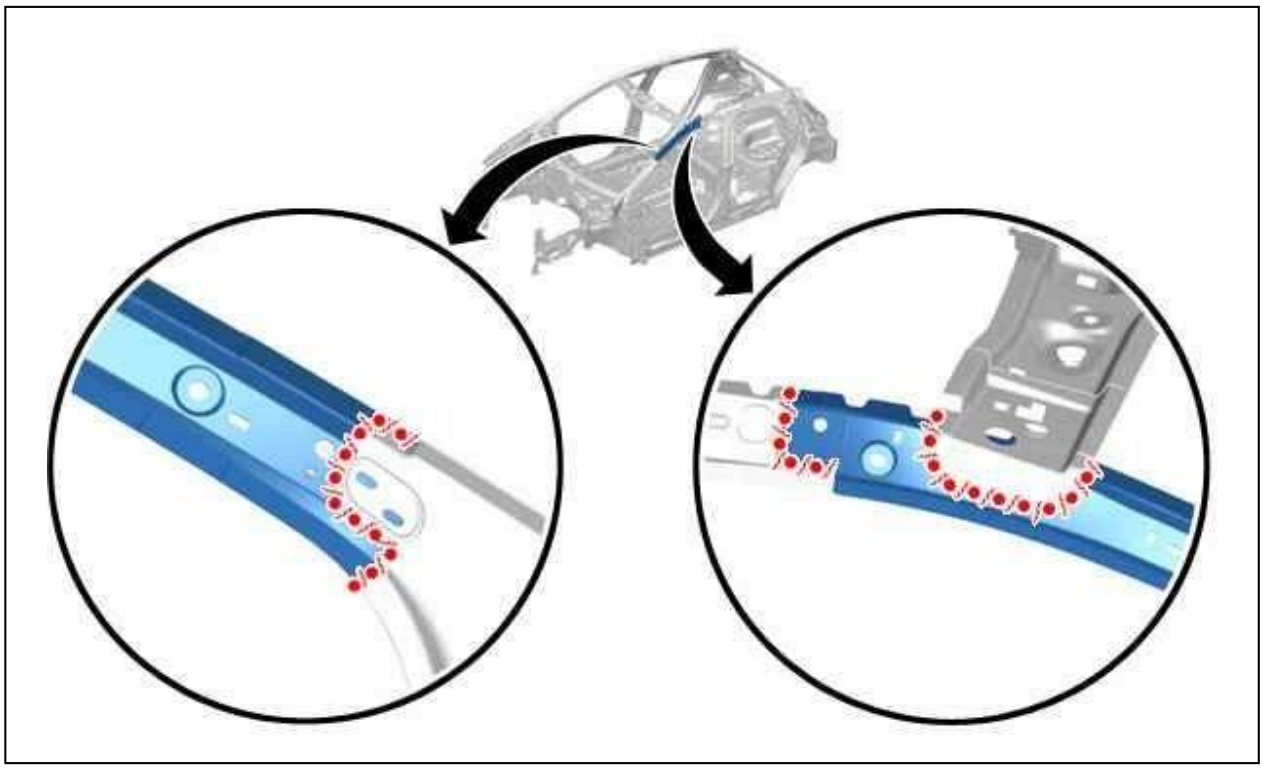


Figura: C4AH1DSD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice A1).
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: REFUERZO DE PILAR PARA PARABRISAS

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

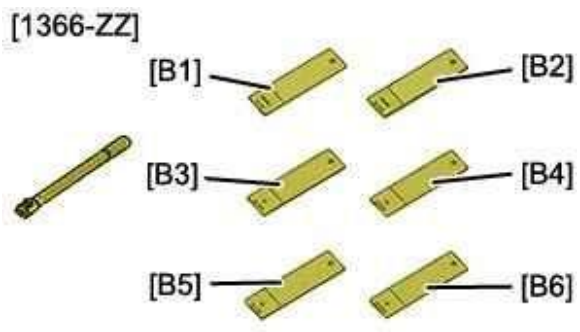
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos	

soldaduras

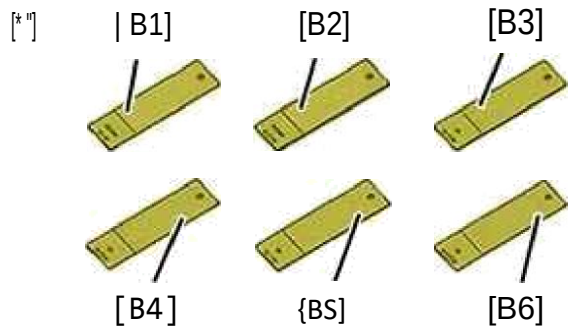


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

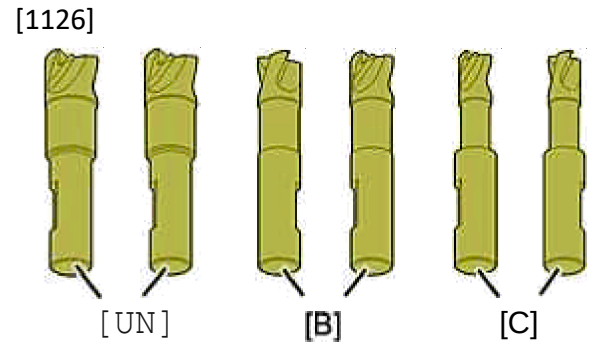


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

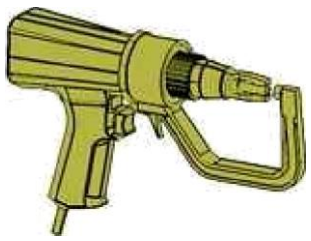


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desactivación:

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La puerta delantera
- La puerta trasera
- El encabezado
- El recorte del poste B
- El revestimiento del pilar delantero

Suelte los mazos de cables.

Reemplazar:

- El lado de la cabina completo
- El techo (de acero) o el techo trasero (según modelo)

4. Ubicación de la pieza de repuesto

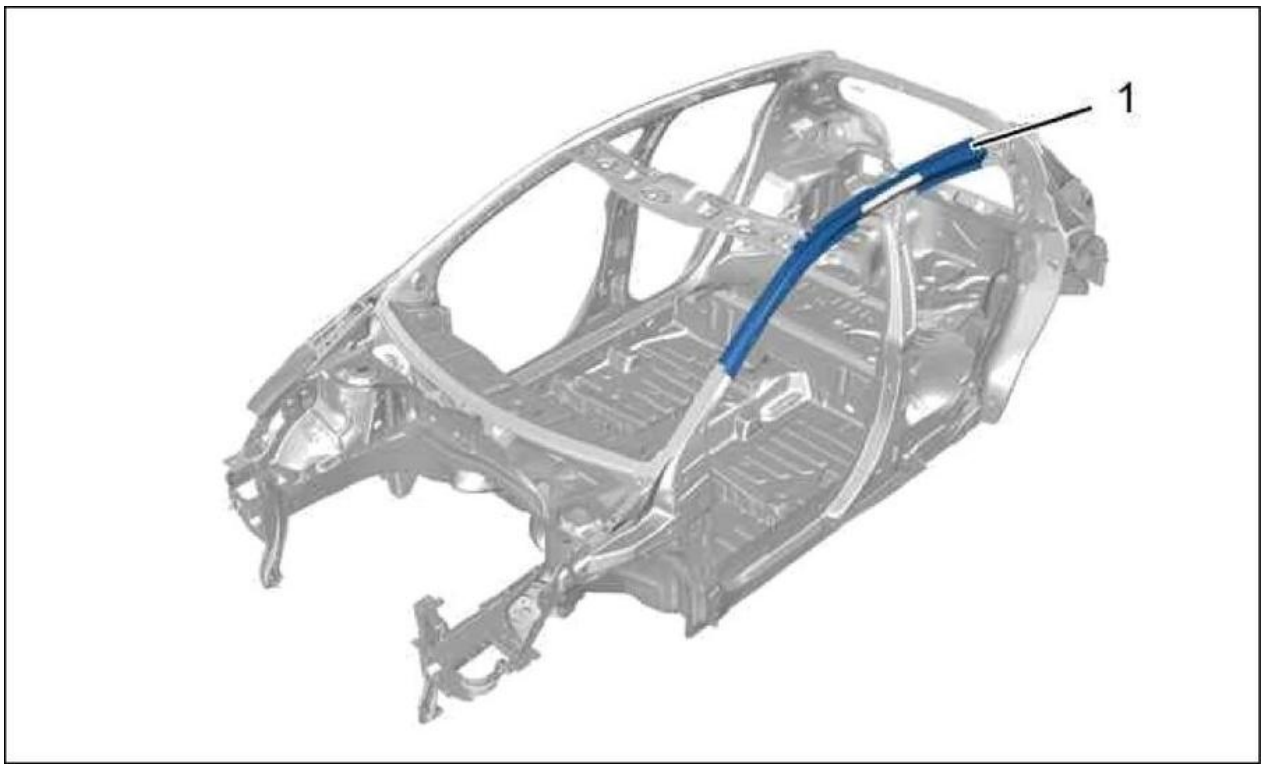


Figura: C4AH1 DGD

Referencia	Designacion
(1)	Refuerzo del pilar del parabrisas

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Refuerzo del pilar del parabrisas

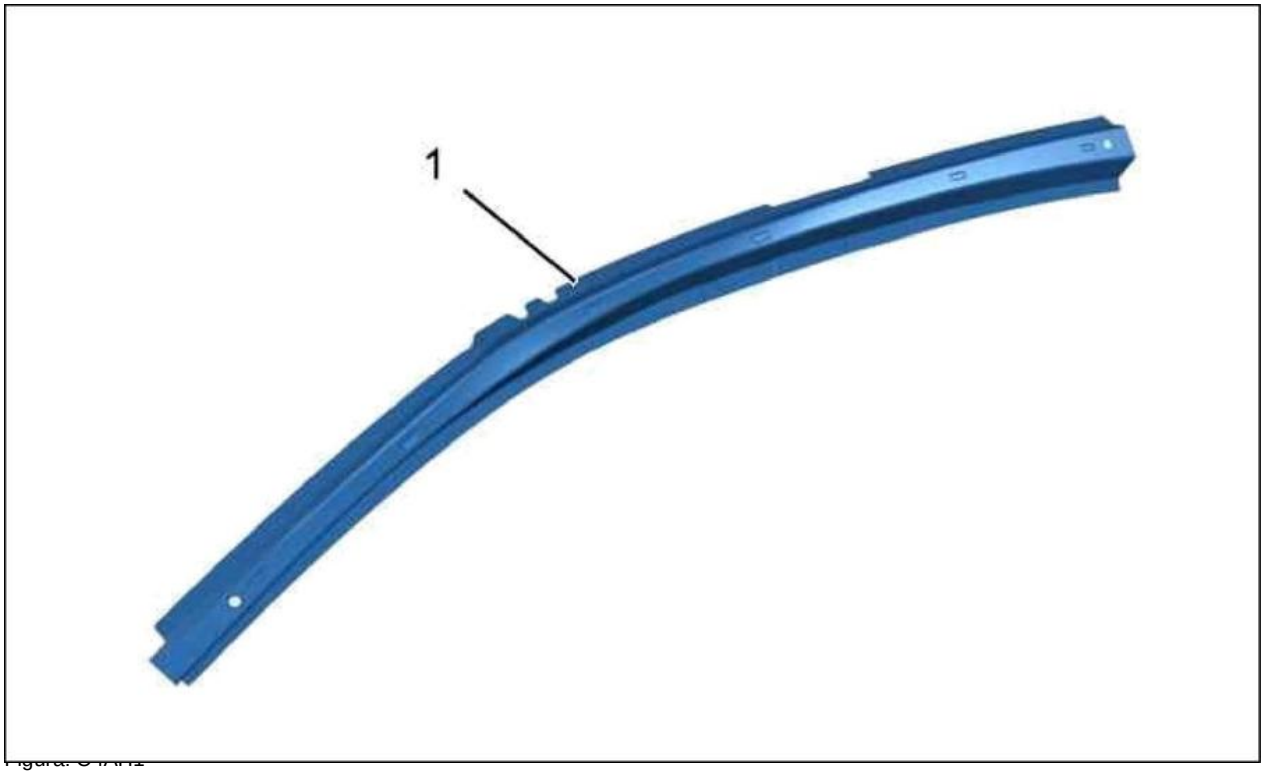


Figura: C4AH1

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Refuerzo del pilar de la pantalla parabrisas	0,97 mm	UHLE

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

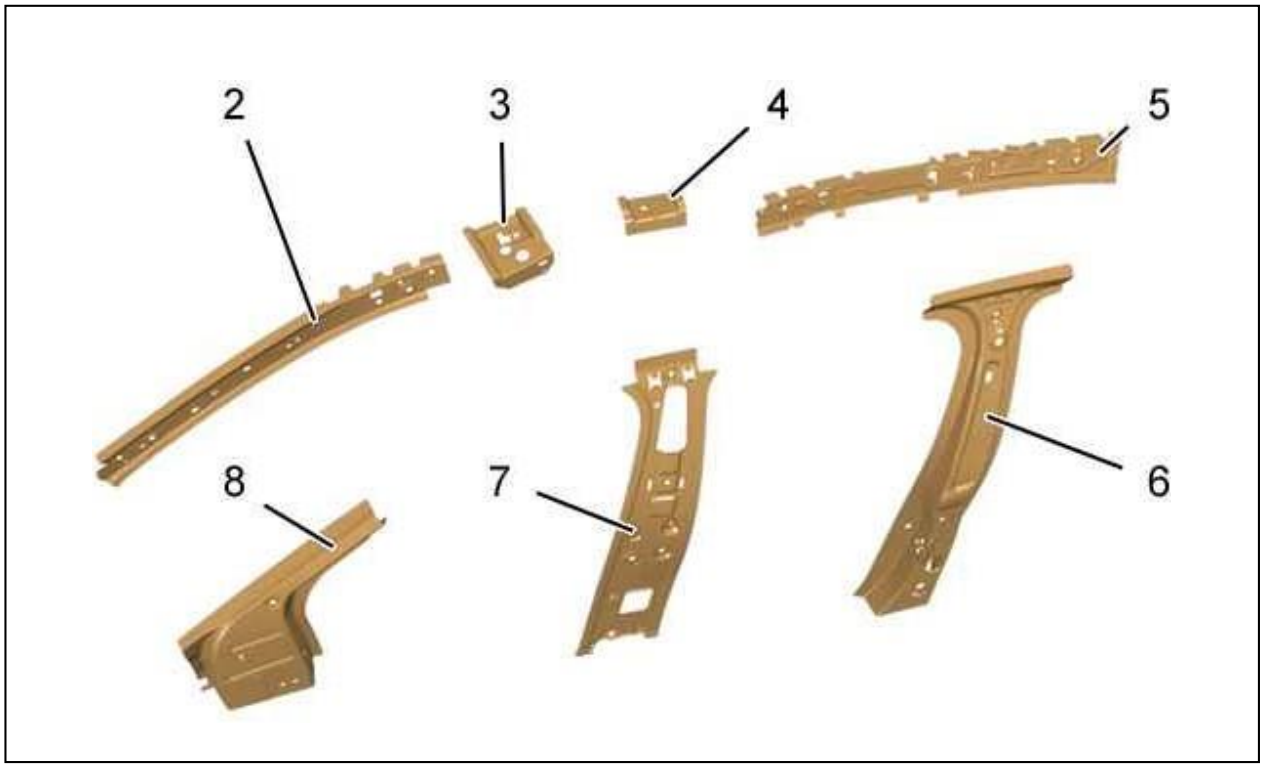


Figura: C4AH1DID

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Pilar de la pantalla de cristal interior panel	0,97 mm	High fuerza
(3)	Techo soporte de travesaño delantero	1,17 mm	Alta resistencia
(4)	Arco central del techo soporte	0,97 milímetros	Acero dulce
(5)	Cantrail interior panel	0,92 milímetros	Alta resistencia
(6)	Centro refuerzo superior del pilar	1,60 mm	Alta resistencia
(7)	Pilar central interior panel	0,87 mm	Acero dulce
(8)	Pilar delantero superior escudete	1,47 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice C7).

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

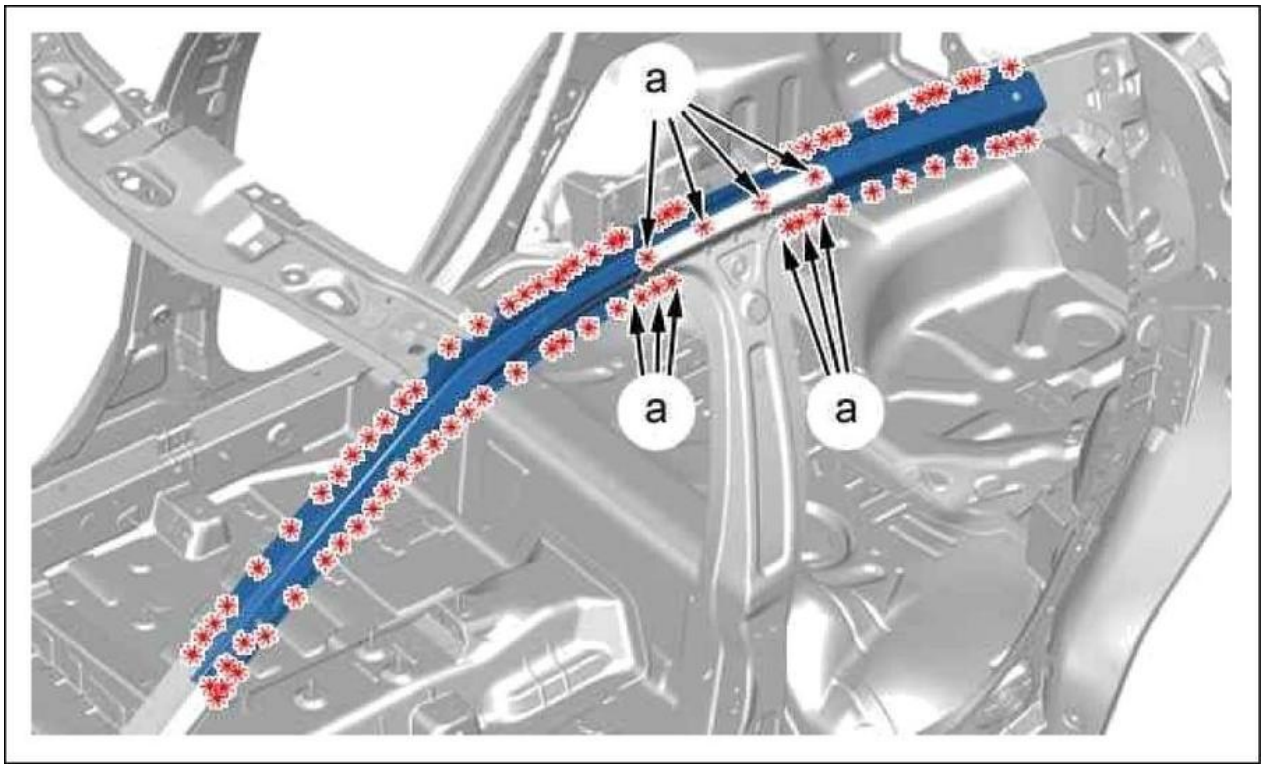


Figura: C4AH1DJD

Corta las soldaduras por puntos.

NB: Cortar fuera la Mancha soldaduras a 2 espesores (a "un").

Retire el reforzador de la columna de apertura del parabrisas.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

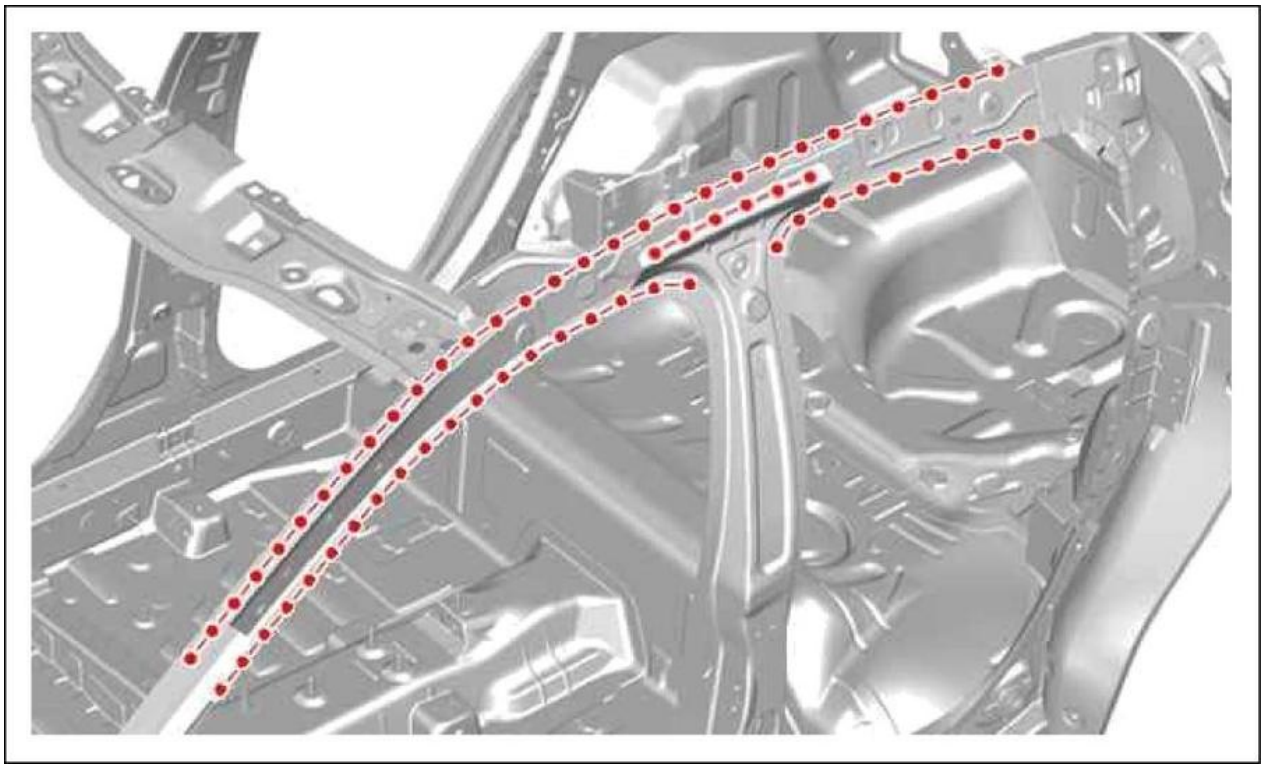


Figura: C4AH1DKD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice C7).

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- Refuerzo del pilar de apertura del parabrisas
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

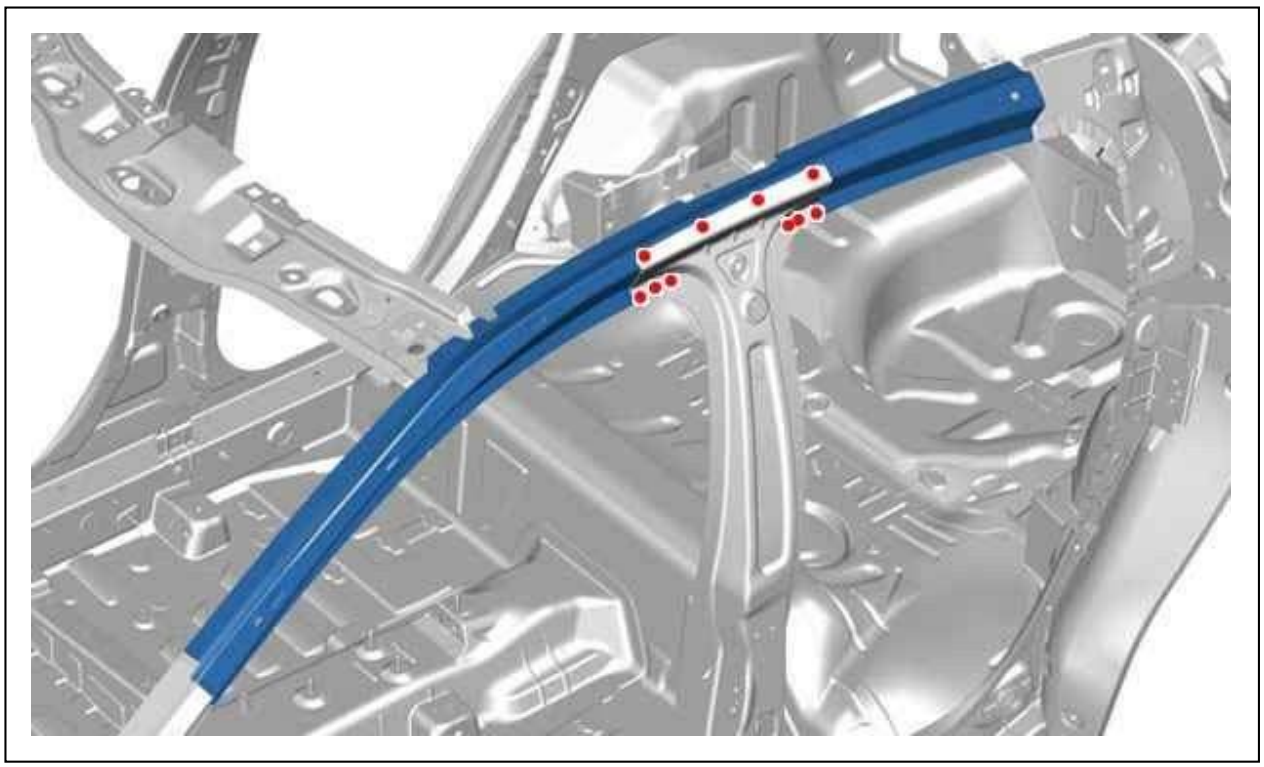


Figura: C4AH1OLD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras de los tapones MAG.

NB: El lugar restante soldaduras se hará cuando el lado del habitáculo y techo.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice A1).
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: ARCO DE RUEDA DELANTERA (MONTADO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

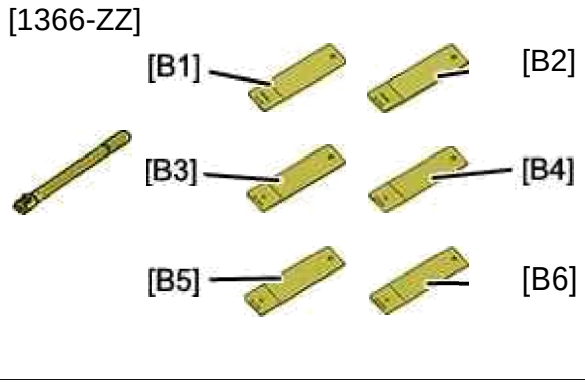
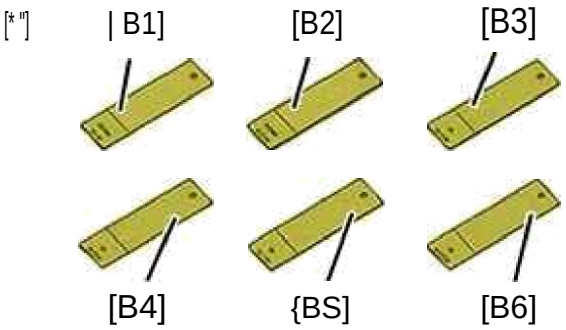
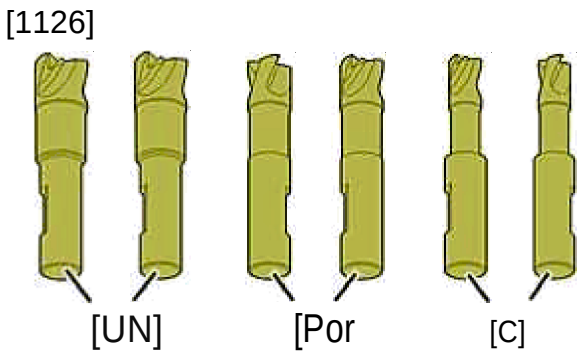
nótese bien

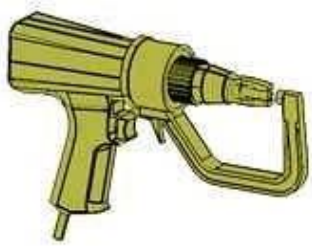
2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar'

- La tapa
- La unidad de potencia
- El protector contra salpicaduras frontal
- El alerón delantero
- La puerta delantera
- El parachoques delantero
- El faro delantero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El reforzador delantero del lado de la cabina
- El soporte superior del alerón delantero
- El panel interior del alerón delantero parcial

4. Ubicación: pieza de repuesto

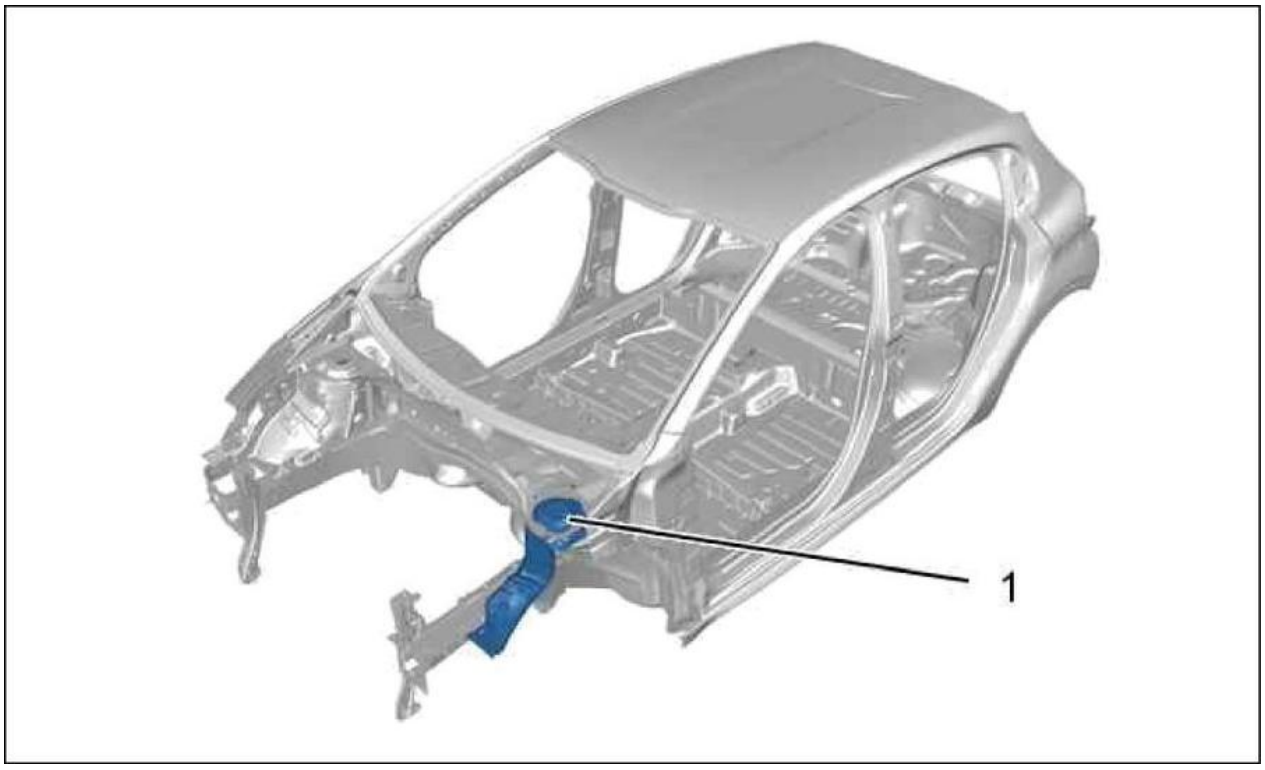


Figura: C4AH1DZD

Referencia	Designacion
(1)	Montaje del paso de rueda delantero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: montaje del paso de rueda delantero

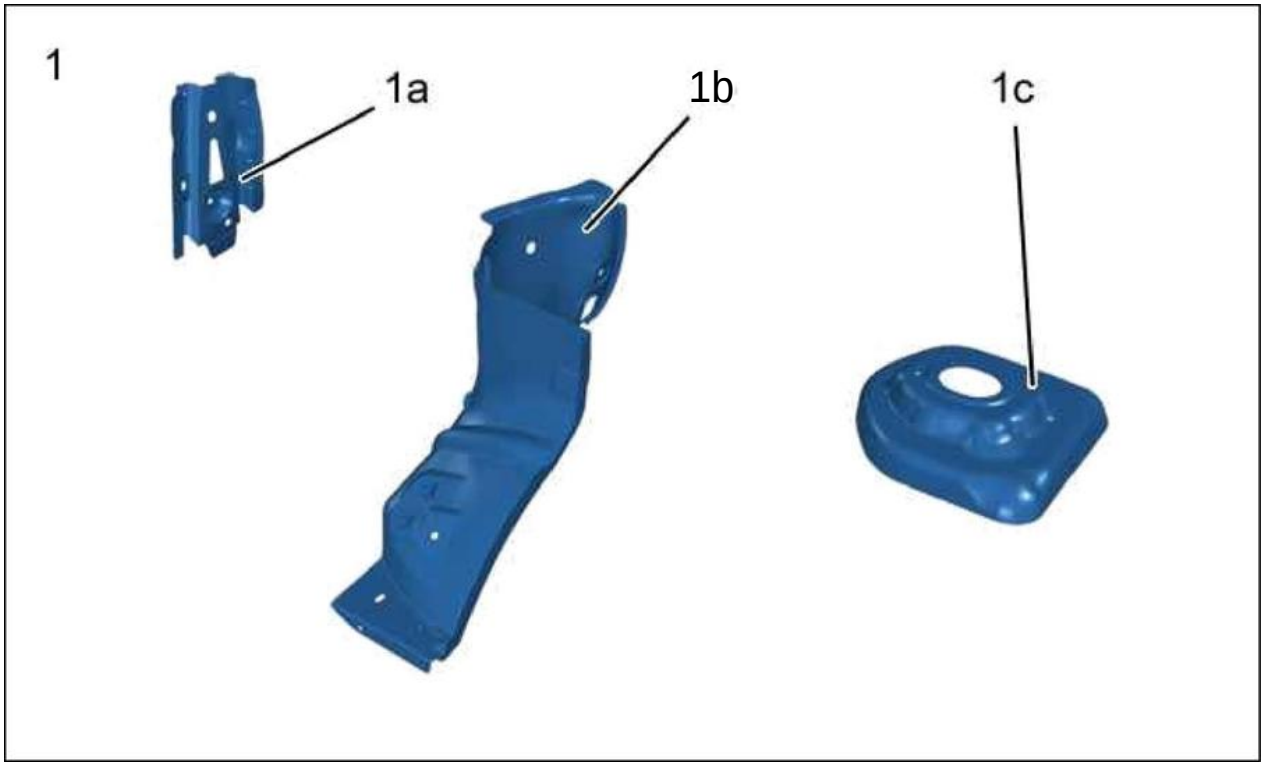


Figura: C4AH1E0D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje del paso de rueda delantero	-	-
(1a)	Fortalecedor del paso de rueda delantero	1,17 mm	Acero dulce
(1b)	Paso de rueda delantero	0,77 mm	Acero dulce
(1c)	Soporte de suspensión delantera	2,5 mm	THLE

5.2. Composición: sección del umbral delantero y refuerzo exterior del miembro del chasis

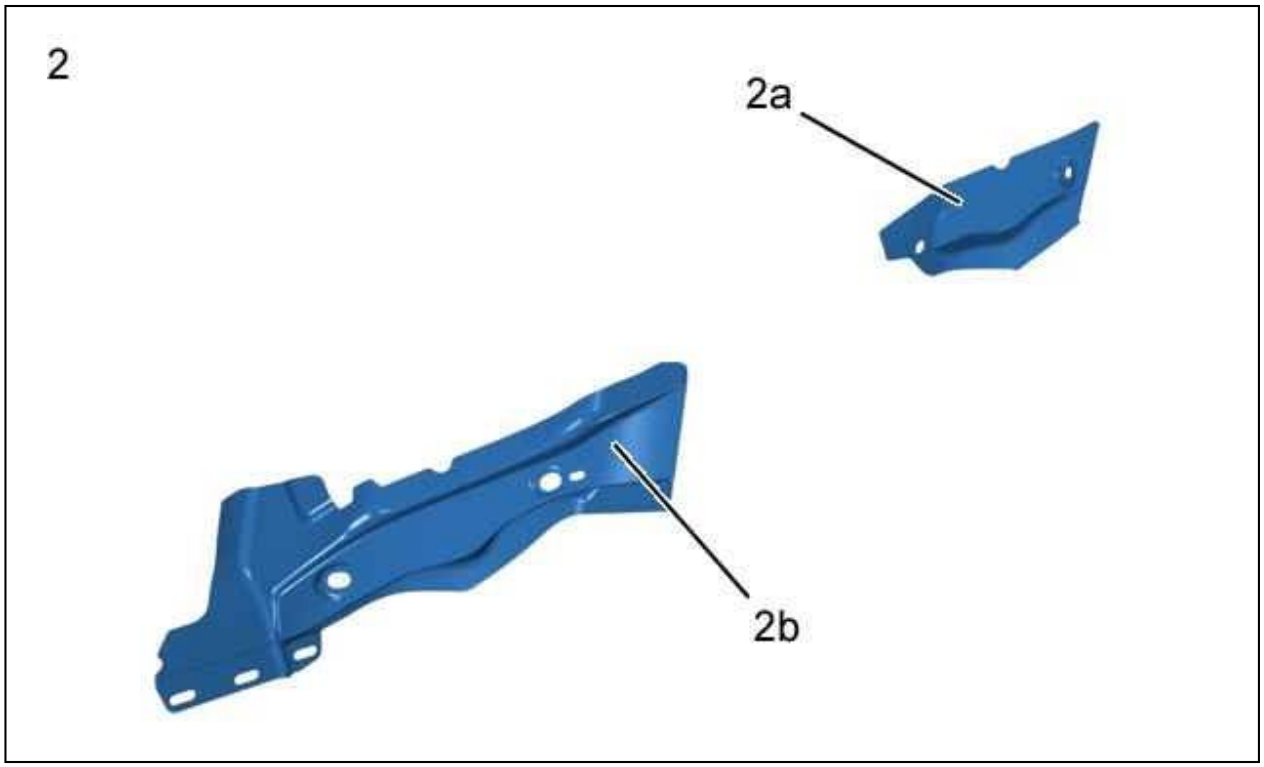


Figura: C4AH1E1D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Delantero conjunto de refuerzo exterior del miembro del chasis	-	
(2a)	Frente umbral sección 2 mm	Alta resistencia	
(2b)	Frente miembro del chasis exterior fortalecedor	1,80 mm	

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

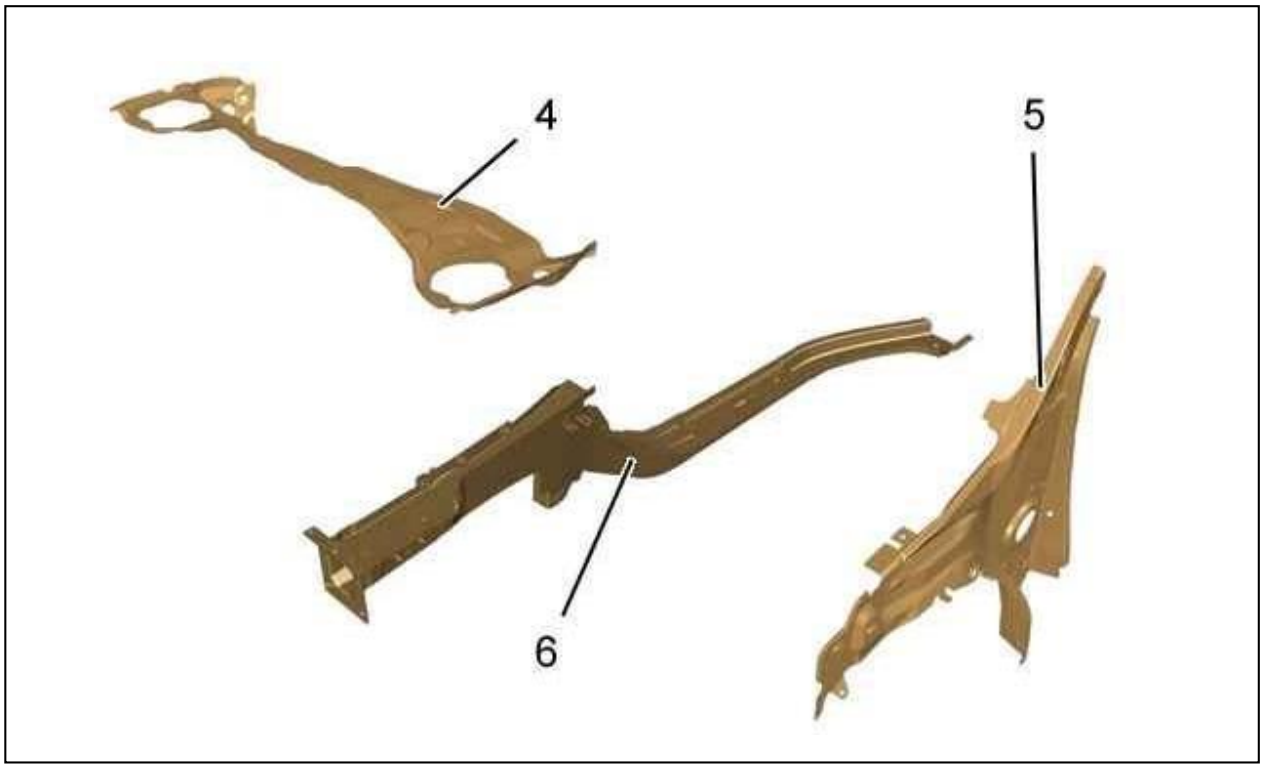


Figura: C4AH1E2D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4)	Cierre de escotilla panel	0,72 mm	Mild acero
(5)	Interior del alerón delantero panel	1,17 mm	Alta resistencia
(6)	Conjunto de miembros del chasis delantero	-	

6. Preparación de piezas de repuesto

6.1. Montaje del paso de rueda delantero

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

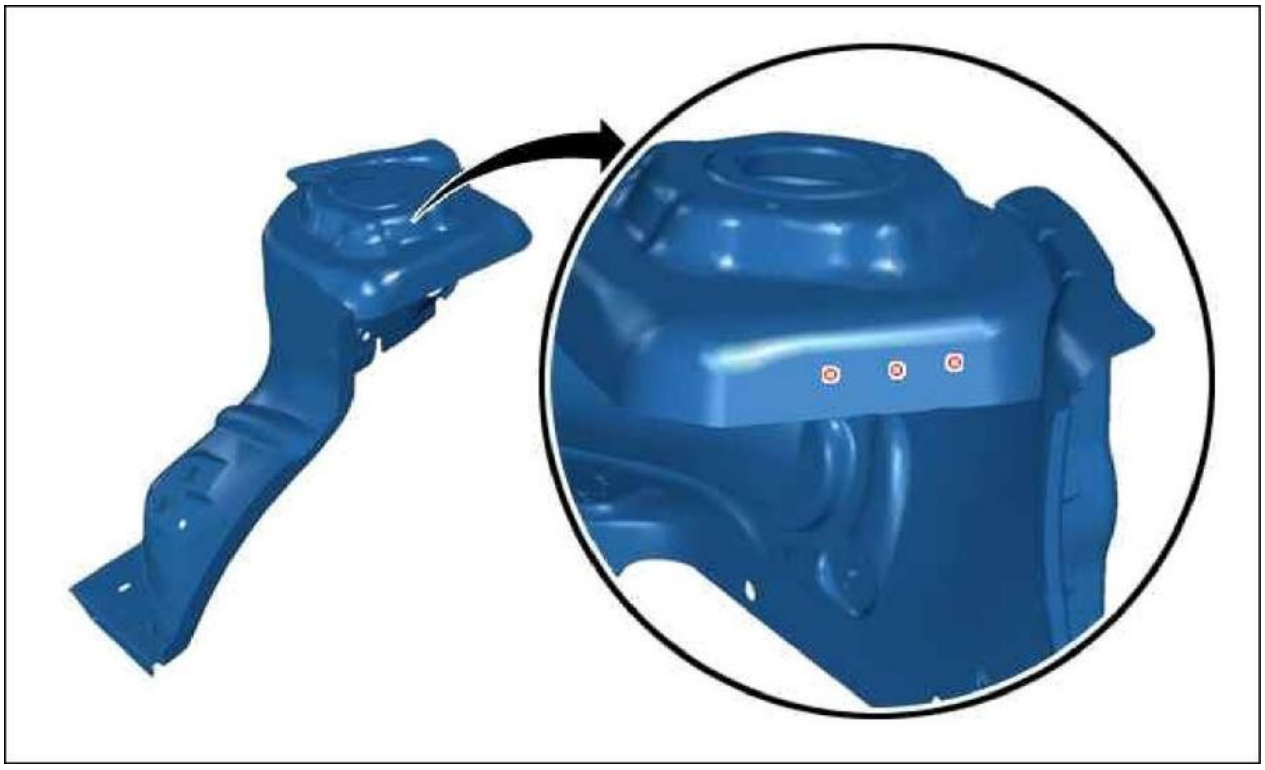


Figura: C4AH1E3D

Marque y luego taladre con un diámetro de 8 mm para la soldadura posterior con soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Sección del umbral delantero y refuerzo exterior del miembro del chasis

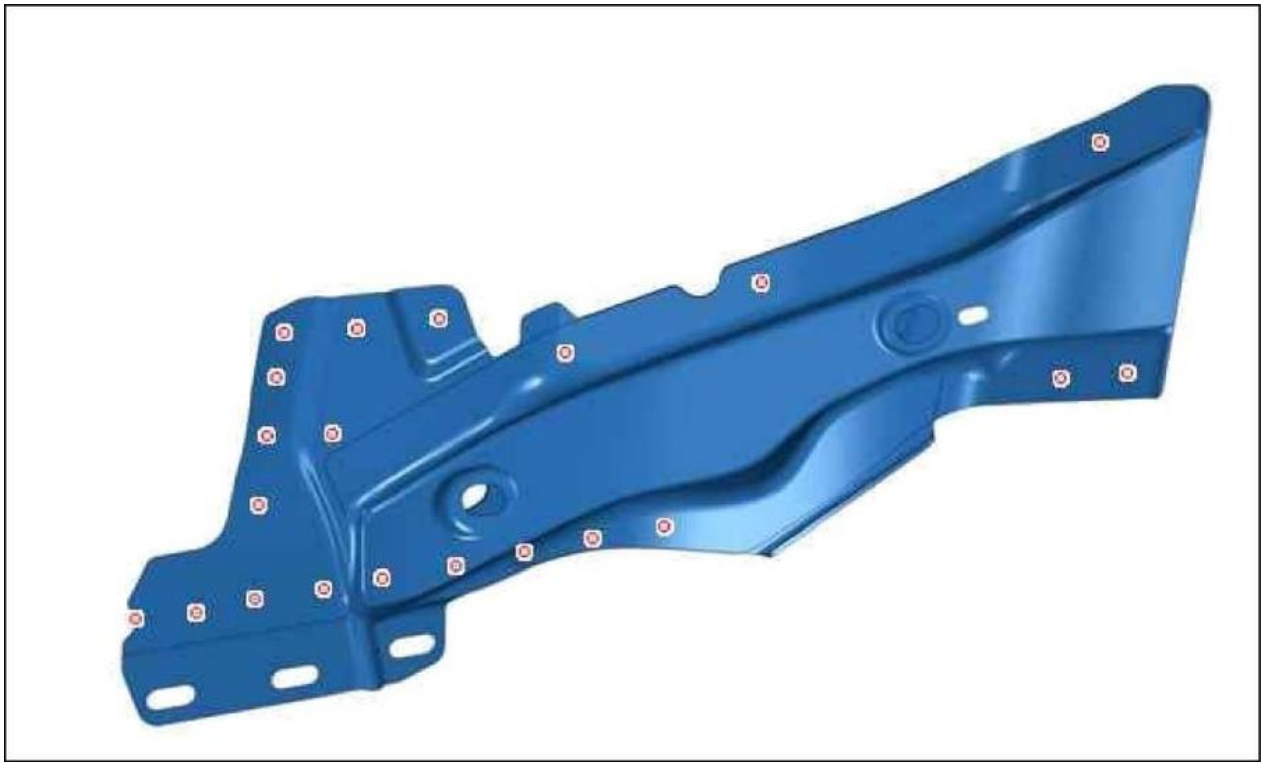


Figura: C4AH1E4D

Marque y luego taladre con un diámetro de 8 mm para la soldadura posterior con soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

7.1. Corte de la sección del umbral y el refuerzo exterior del miembro del chasis

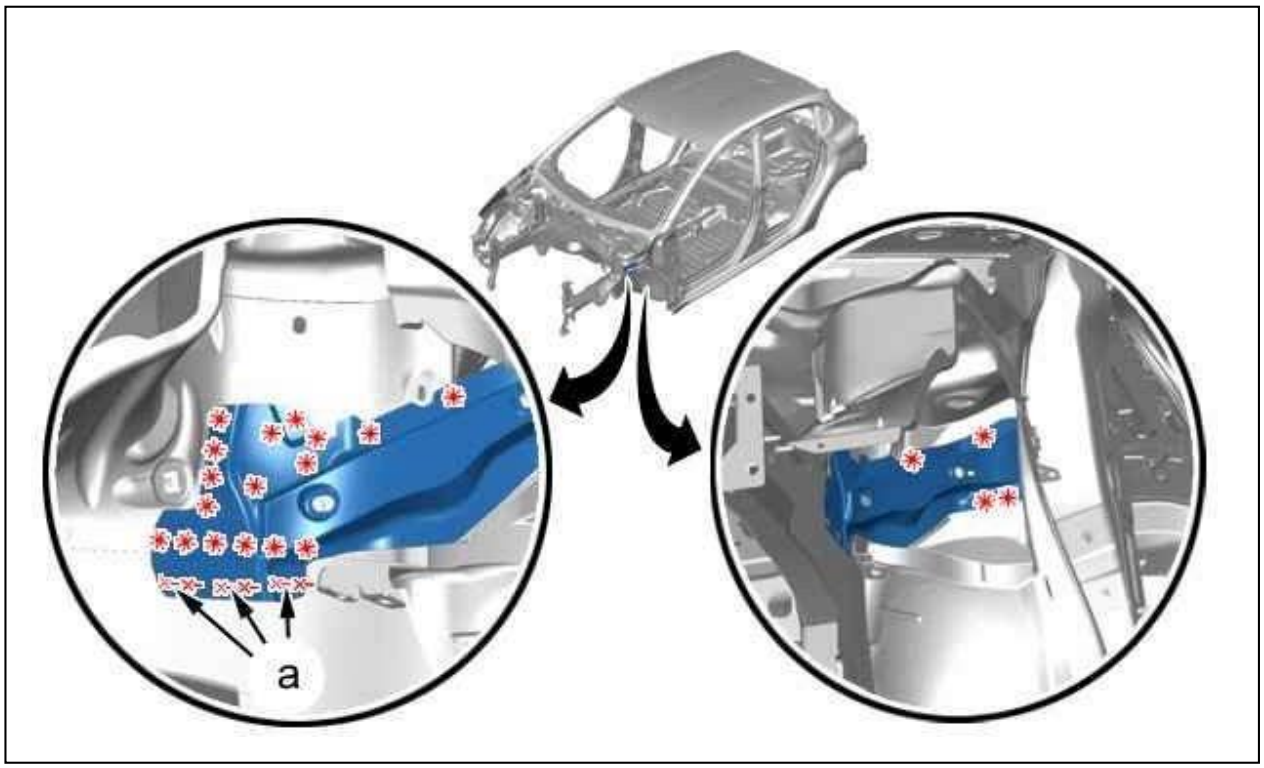


Figura: C4AH1E5D

Corte los cordones de soldadura MIG (en "a"). Corta las soldaduras por puntos.
Retire la sección del umbral y el refuerzo exterior del miembro del chasis.

7.2. Corte del conjunto del paso de rueda delantero

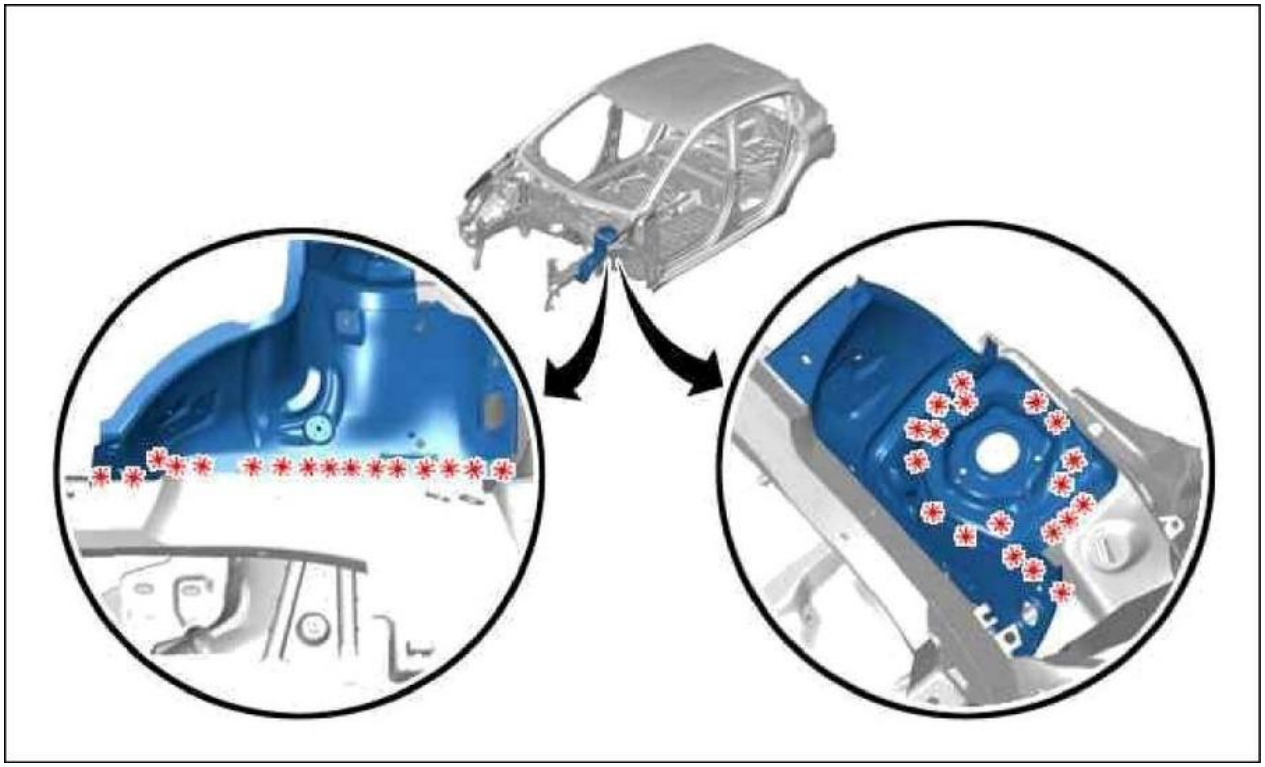


Figura: C4AH1E6D

Corta las soldaduras por puntos.

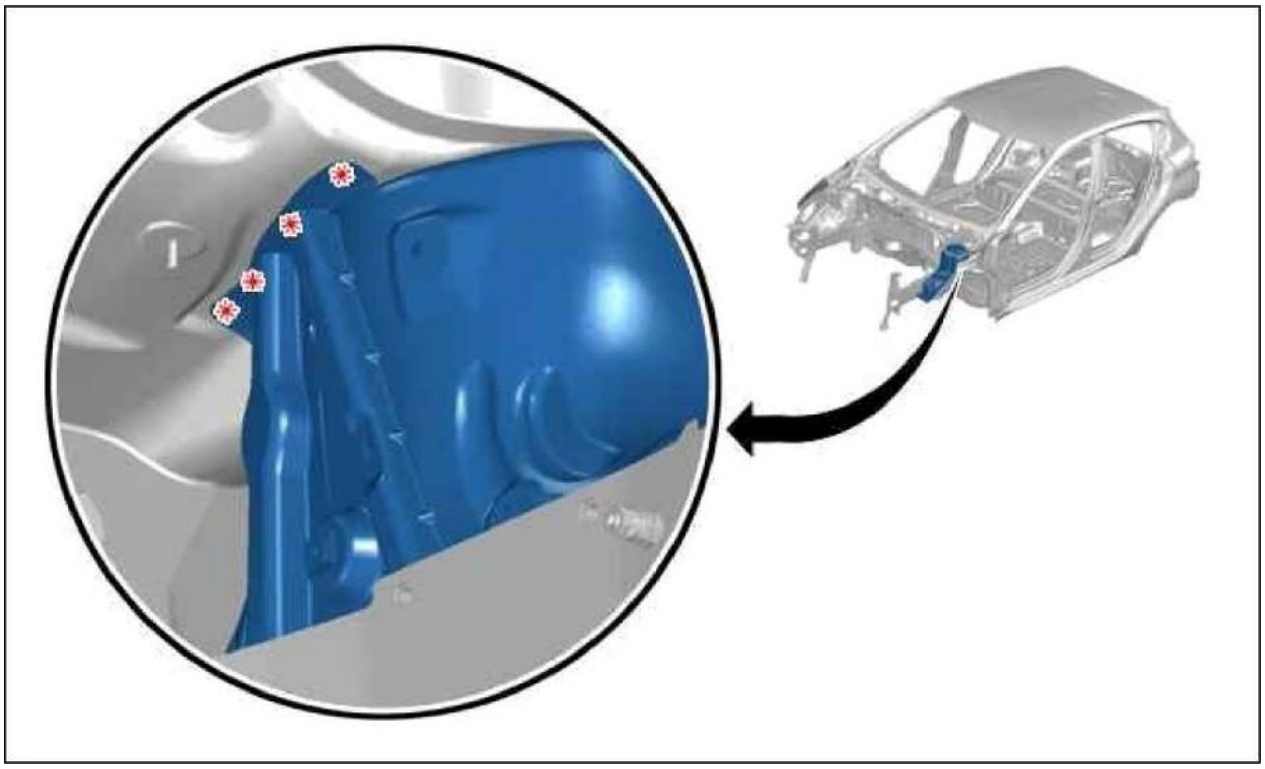


Figura: C4AH1E7D

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el paso de rueda delantero (ensamblado).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

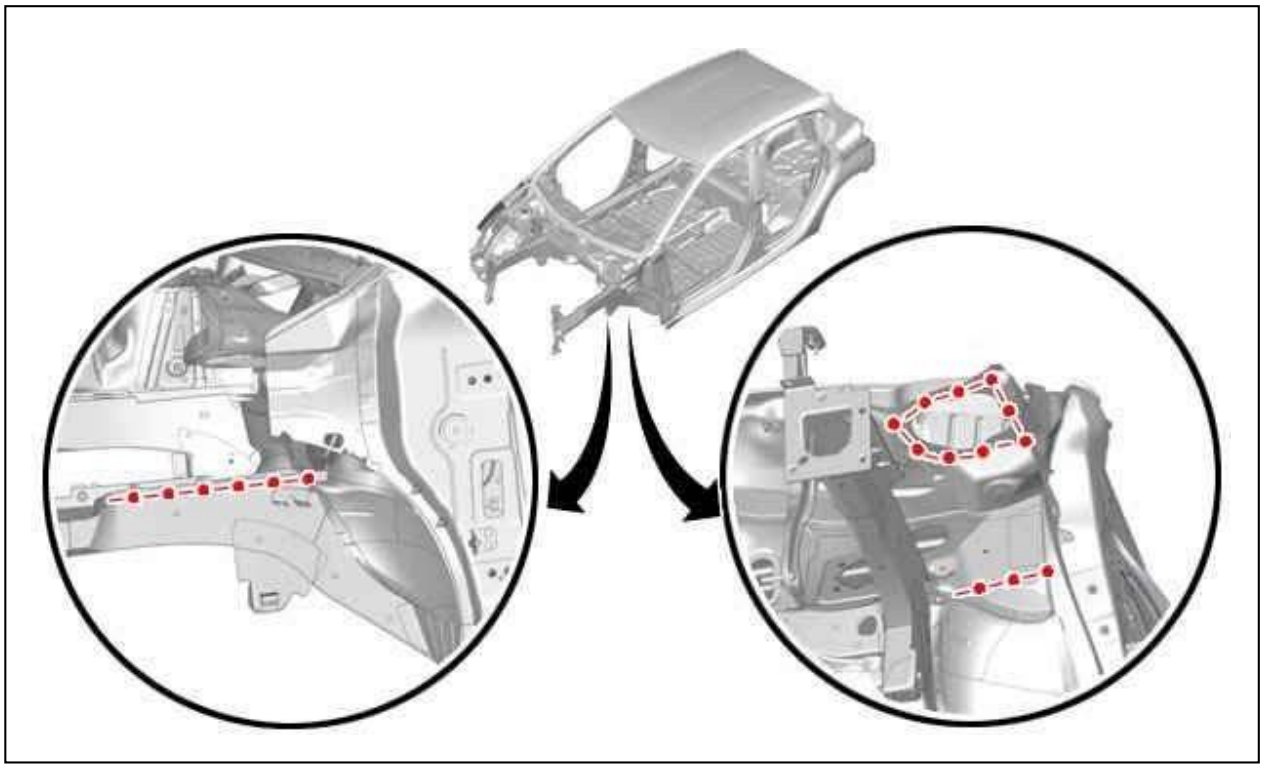


Figura: C4AH1E8D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto del paso de rueda delantero
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

10.1. Soldar el conjunto del paso de rueda delantero

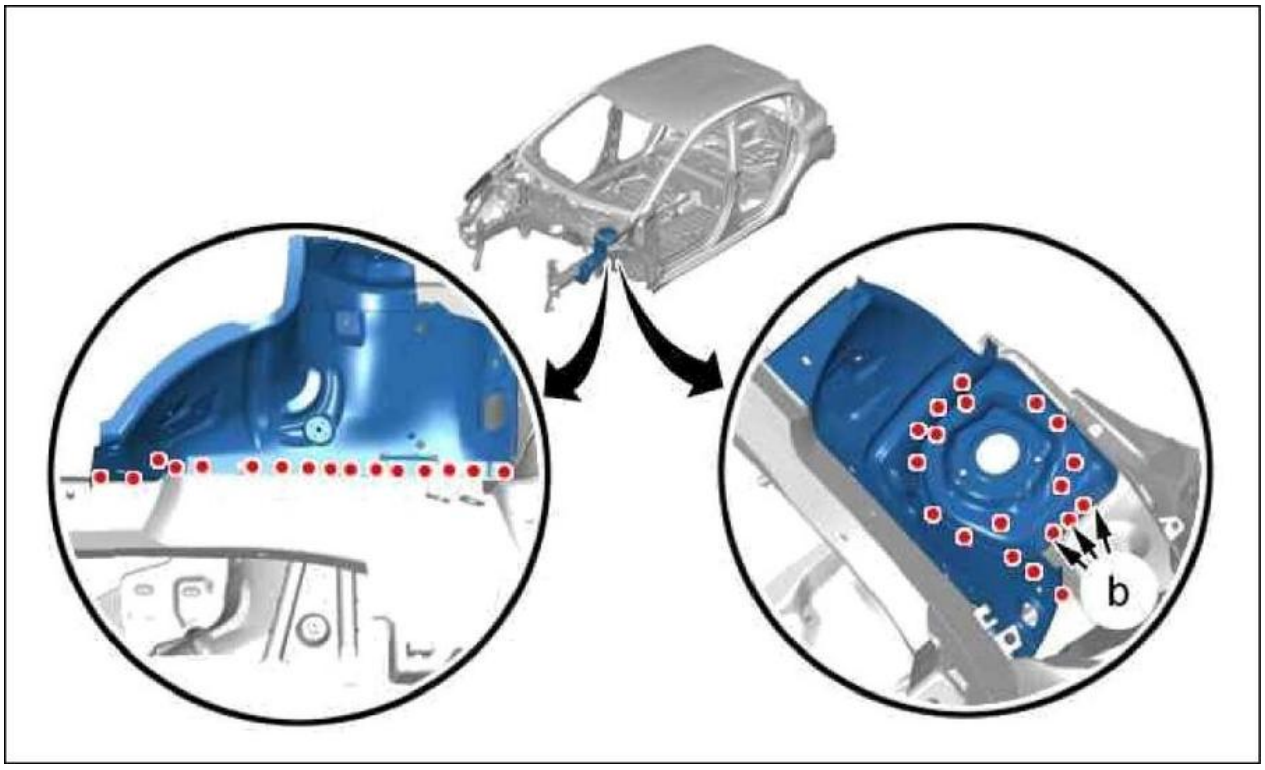


Figura: C4AH1E9D

Suelde con soldaduras de tapón
MAG (en "b"). Esmerile las
soldaduras de los tapones MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Las soldaduras por puntos eléctricos restantes se realizarán durante la soldadura del panel interior del ala delantera parcial.

10.2. Soldar la sección del umbral y el refuerzo exterior del miembro del chasis

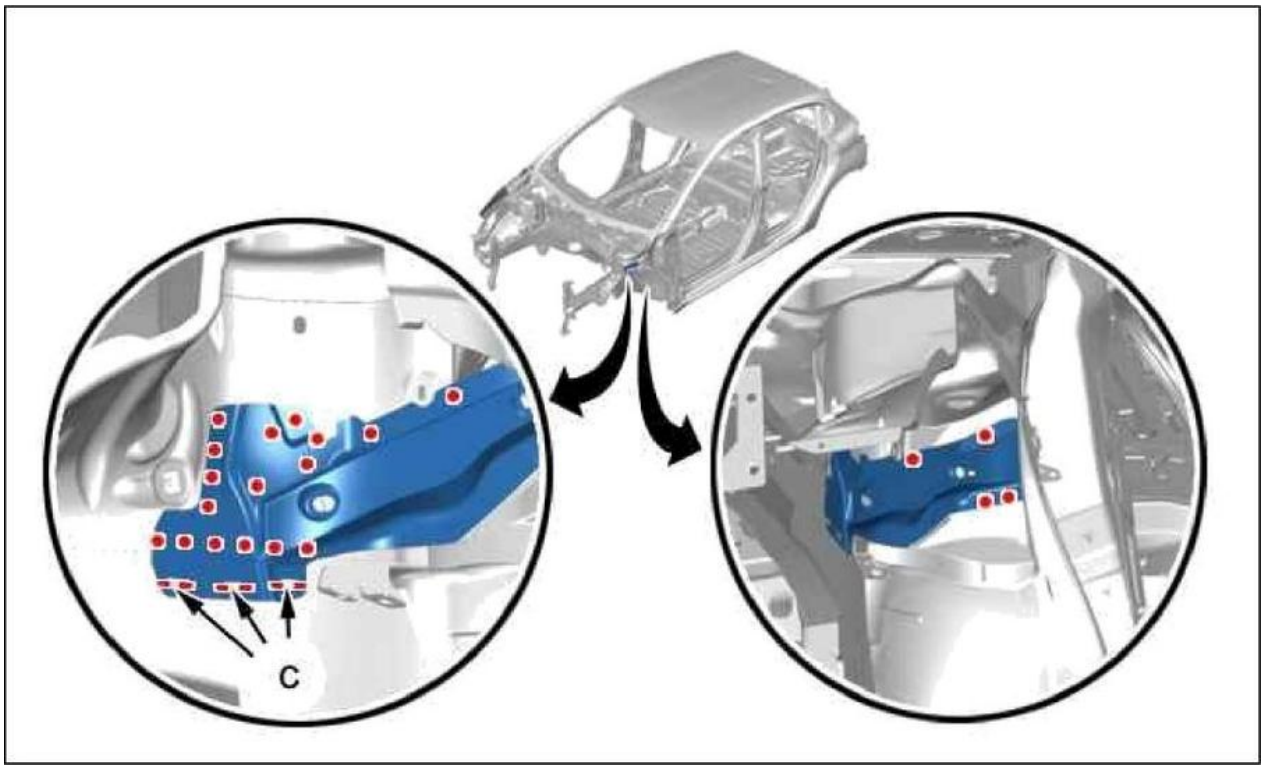


Figura: C4AH1EAD

Soldadura de costura MIG (en "c"). Muele las perlas MIG.
Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras de los tapones MAG.

11. Protección de sellado

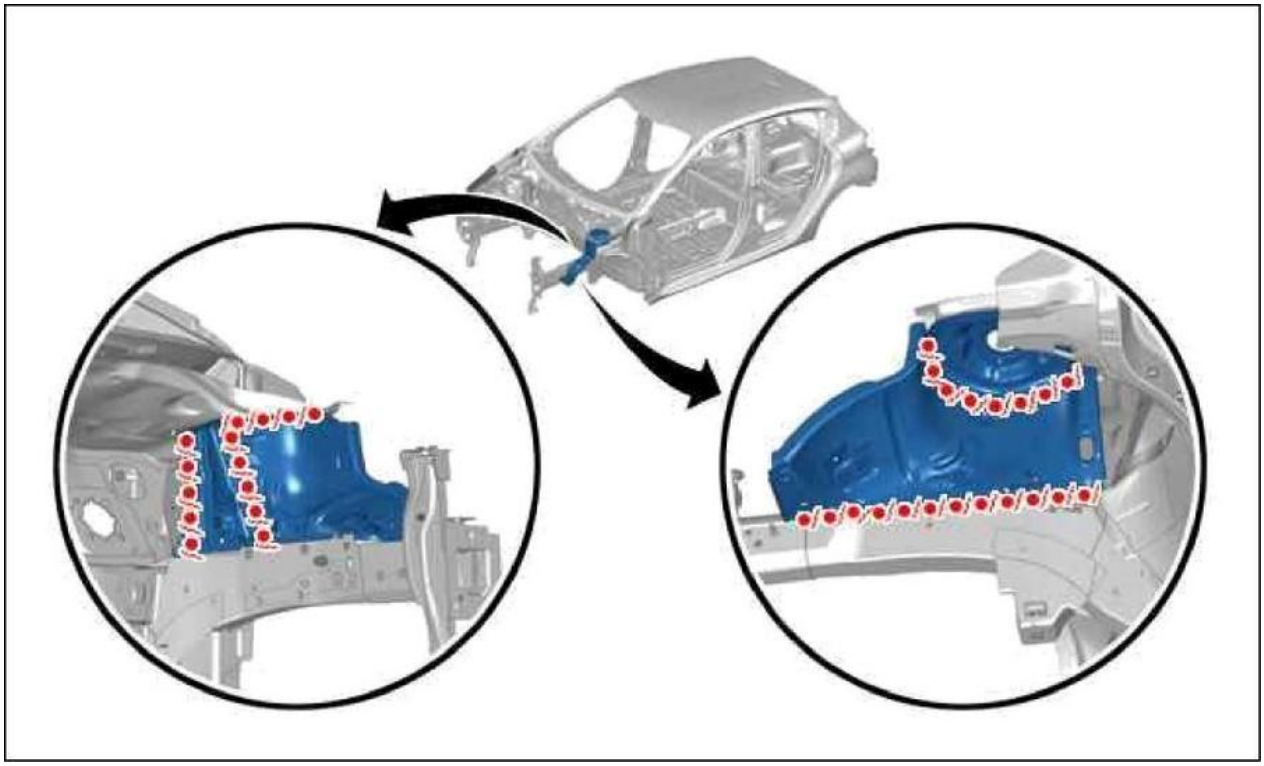


Figura: C4AH1EBD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora de tipo "A1".

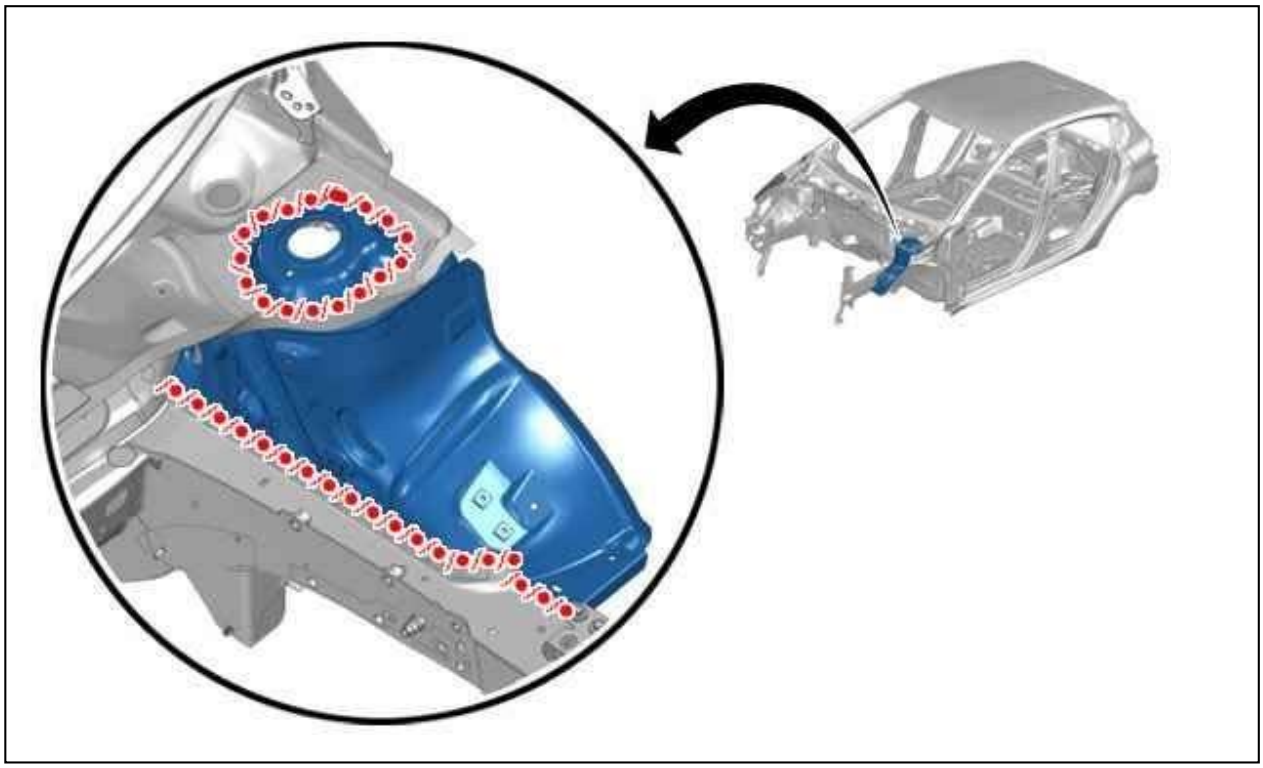


Figura: C4AH1ECD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora de tipo "A1".
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: MIEMBRO DEL CHASIS DELANTERO (COMPLETO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras o las soldaduras en tira necesarias para el montaje de un nuevo componente deben ser idénticas al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica

ToolReference	Designacion

	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

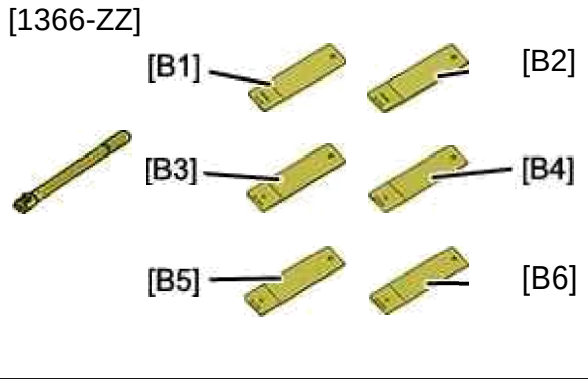
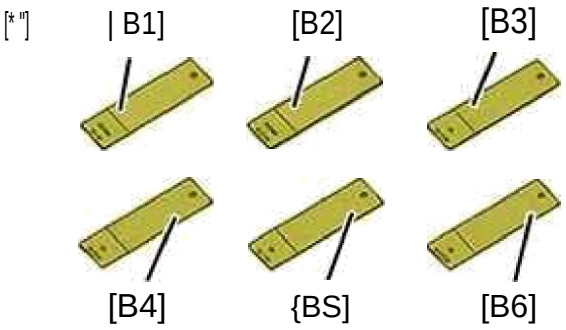
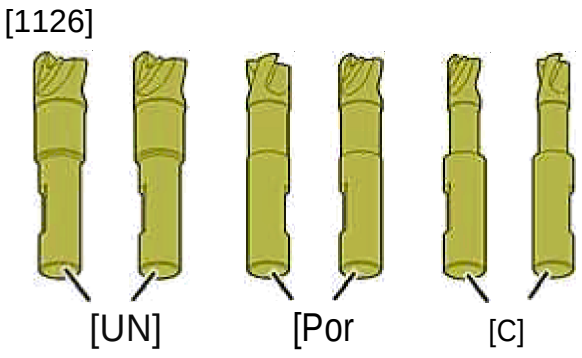
 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El soporte del panel frontal
- El panel interior del alerón delantero parcial

4. Ubicación de la pieza de repuesto

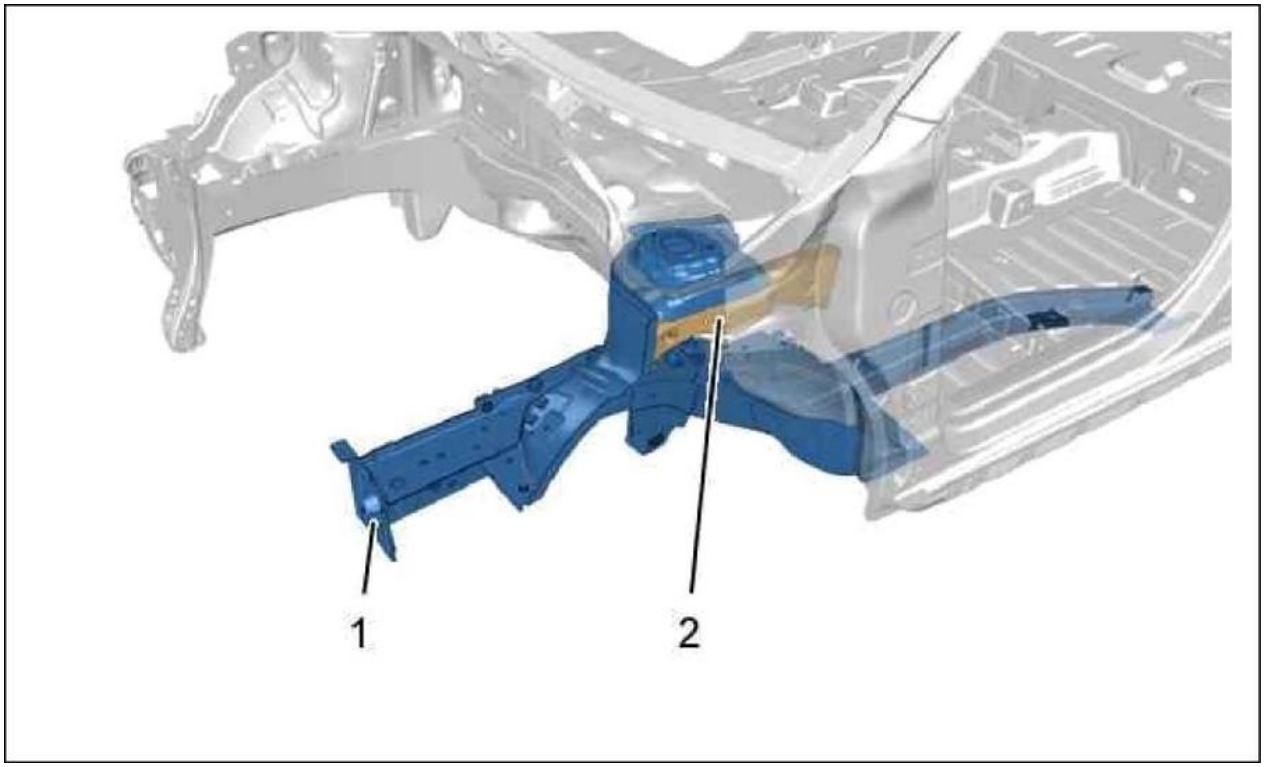


Figura: C4AH20TD

Referencia	Designacion
(1)	Miembro del chasis delantero (completo)
(2)	Fortalecedor externo del miembro del chasis delantero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: miembro del chasis delantero (completo)

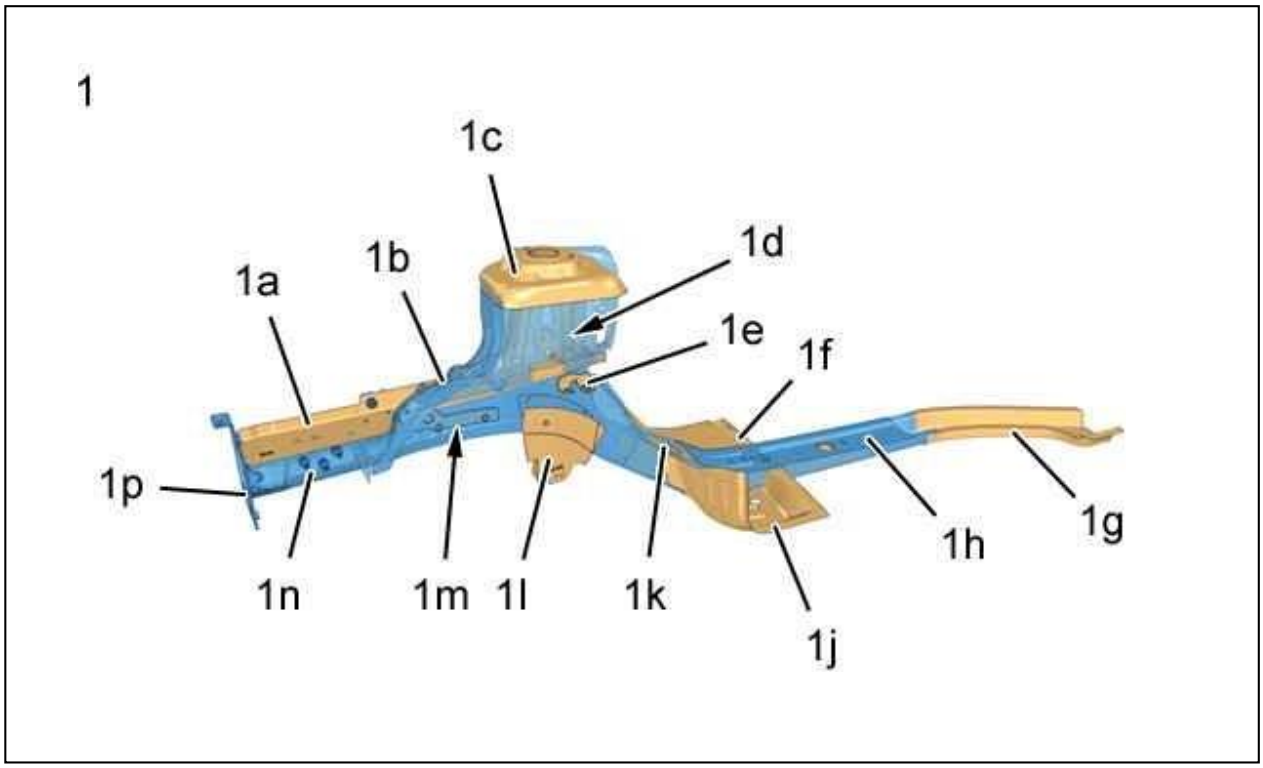


Figura: C4AH1FED

Designación de referencia	Espesor Naturaleza / clasificación
(1) Delantero miembro del chasis (completo)	
(1a) Chasis	miembro soporte1,76 mmMild acero
(1b) Rueda	arco0,77 mmMild acero
(1c) Suspensión	montaje2,2 mmHigh fuerza
(1d) Rueda	arco rigidizador1,17 mmMild acero
(1e) Freno manguera soporte2,5	mmTHLE
(1f} Chasis de túnel	miembro enlace2,44
mm Alta resistencia (1g) Trasera	chasis miembro
1,47 mm Alta resistencia (1h) Placa de base central del umbral lateral de	
la carrocería 1,17 mm	THLE
(1j) Chasis pierna / umbral enlace1,17 mm	THLE
(1k) Pata del chasis	estructural insertar1,2
mm Alta resistencia (1l) Fijación	apoyo (Bastidor
auxiliar) 1,47	mm Acero dulce (1 m)
Fijación	reforzador (controles
caja de cambios) 1,95 mm	Alta resistencia (1n)
Chasis frontal	miembro
(1p) Parachoques delantero	amortiguador apoyo2,93 mmTHLE

5.2. Composición: refuerzo exterior del miembro del chasis delantero

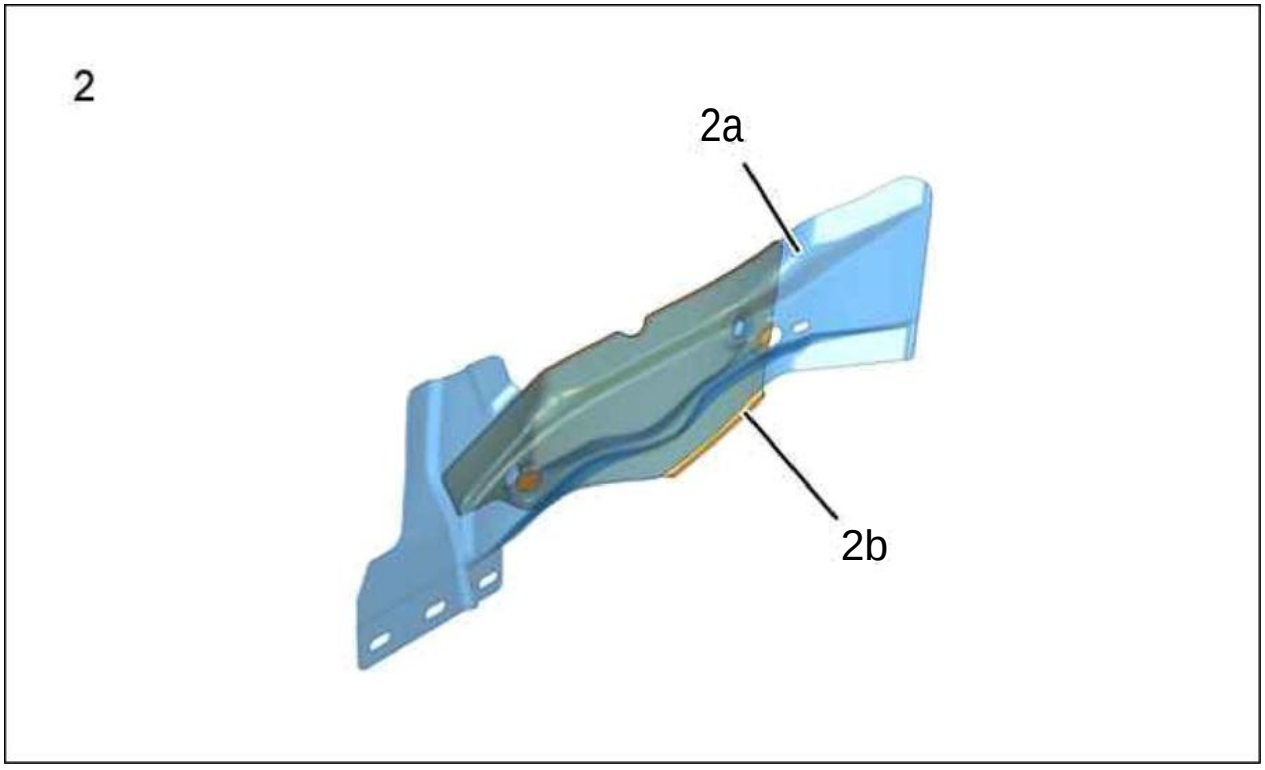


Figura: C4AH1FFD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2)	Fortalecedor externo del miembro del chasis delantero	-	-
(2a)	Fortalecedor externo del miembro del chasis delantero	2 mm	Alta resistencia
(2b)	Sección de umbral delantero	2 mm	Alta resistencia

5.3. Ubicación de la junta a tope en la pieza de repuesto

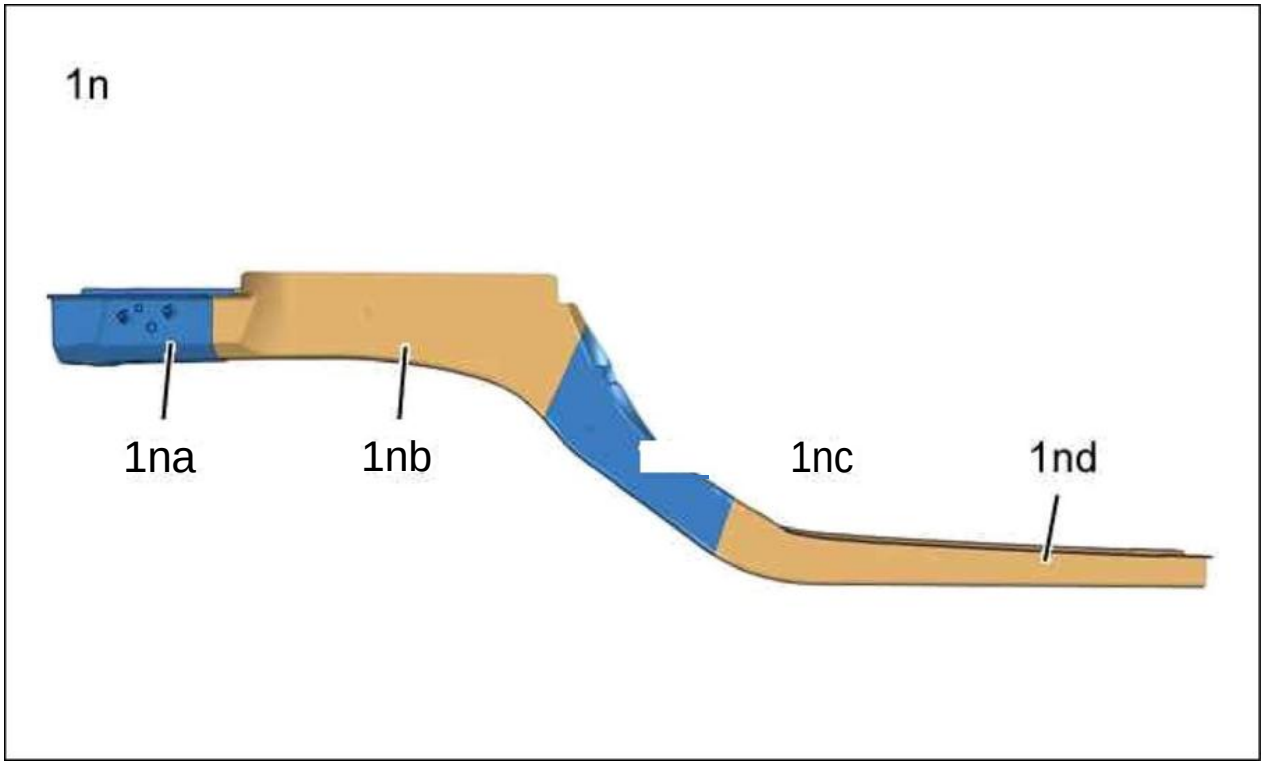


Figura: C4AH0OID

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1n)	Miembro del chasis delantero		
(1na)	Miembro del chasis delantero (sección delantera)	1,76 milímetros	Acero dulce
(1nb)	Miembro del chasis delantero (sección central delantera)	2,44 mm	Acero dulce
(1nc)	Miembro del chasis delantero (sección central trasera)	1,95 mm	Acero dulce
(1º)	Miembro del chasis delantero (sección trasera)	1,80 mm	Alta resistencia

PRECAUCIÓN: Tenga en cuenta la diferencia de grosor de la pieza al configurar la estación de soldadura.

5.4. Identificación de los componentes adyacentes a las piezas de repuesto.

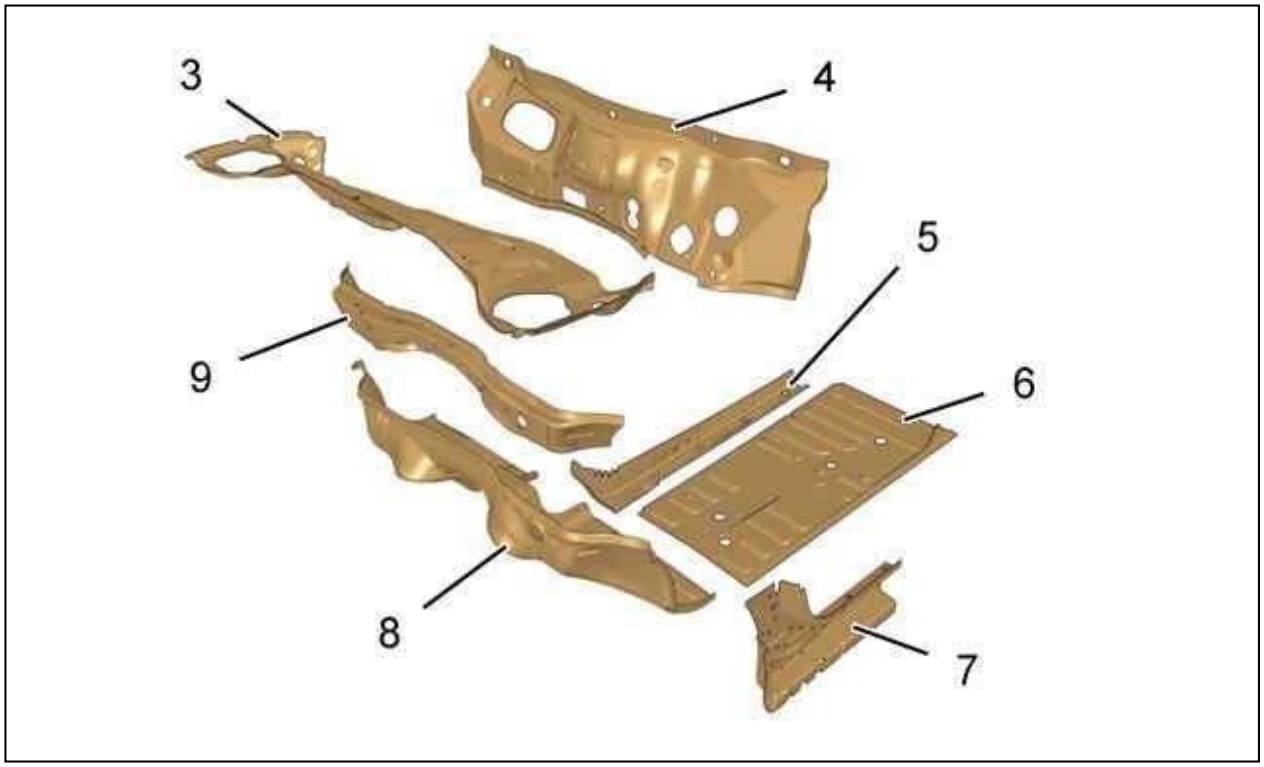


Figura: C4AH0OJD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Cierre de escotilla panel	0,72 mm	Acero dulce
(4)	Superior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(5)	Chasis interior trasero pierna	1,47 milímetros	Alta resistencia
(6)	Delantero piso	0,57 mm	Acero dulce
(7)	Interior umbral	1,95 mm	Alta resistencia
(8)	Inferior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(9)	Travesaño de mamparo central	2 mm	Alta resistencia

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar perjudicial la anticorrosión proteccion.

6.1. Preparación: miembro del chasis delantero (completo)

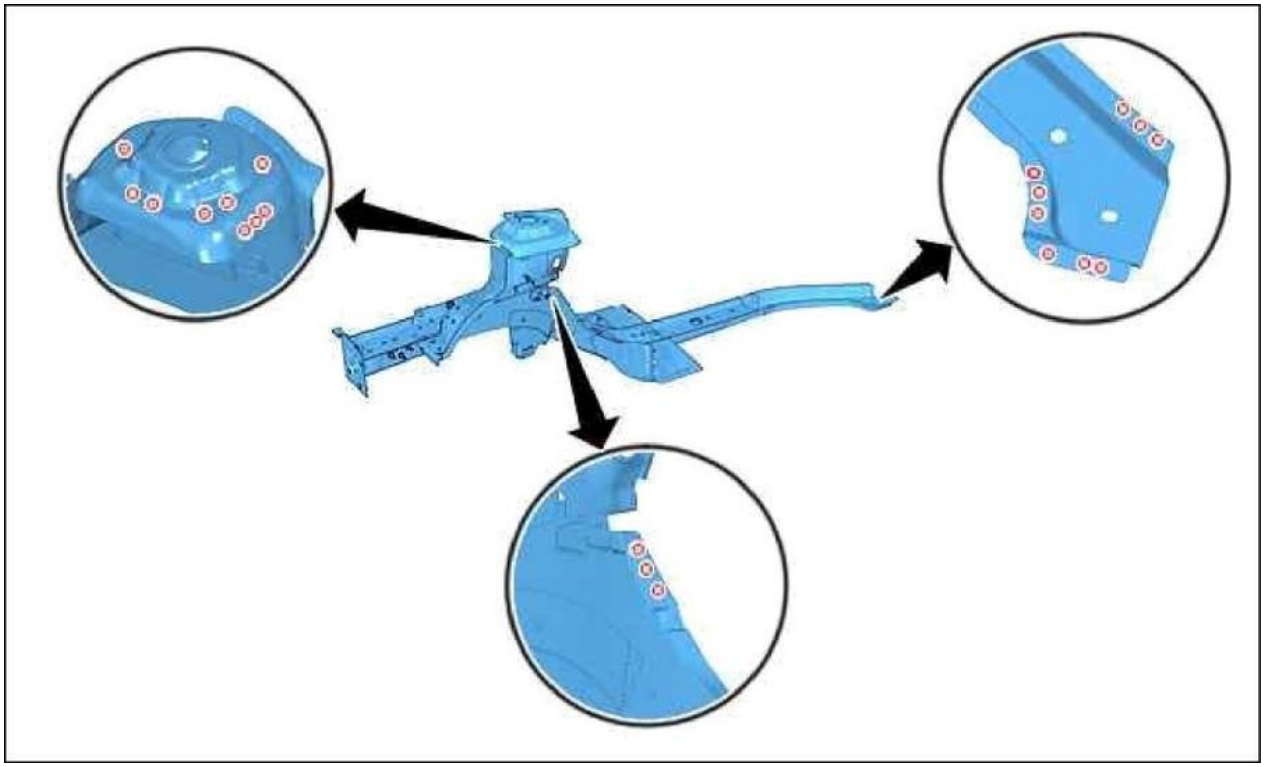


Figura: C4AH0OKD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

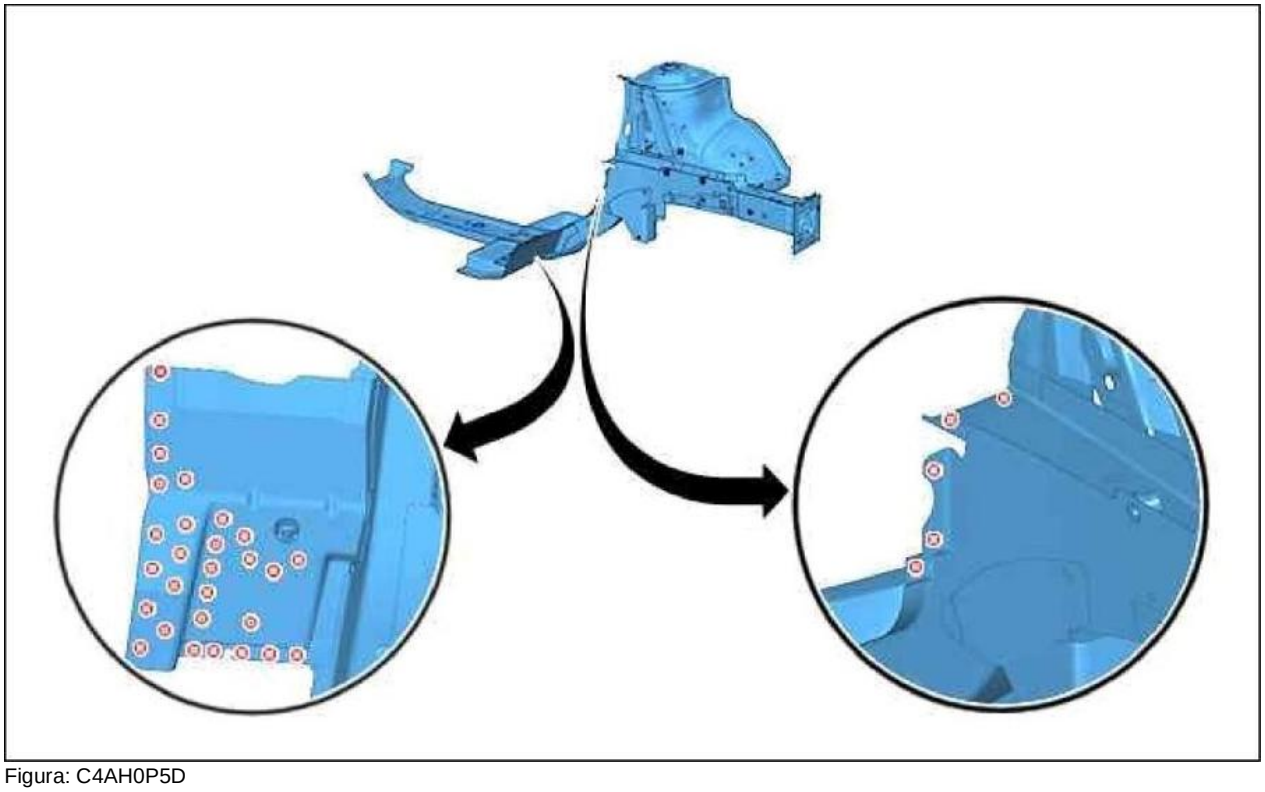


Figura: C4AH0P5D

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Preparación: refuerzo exterior del miembro del chasis delantero

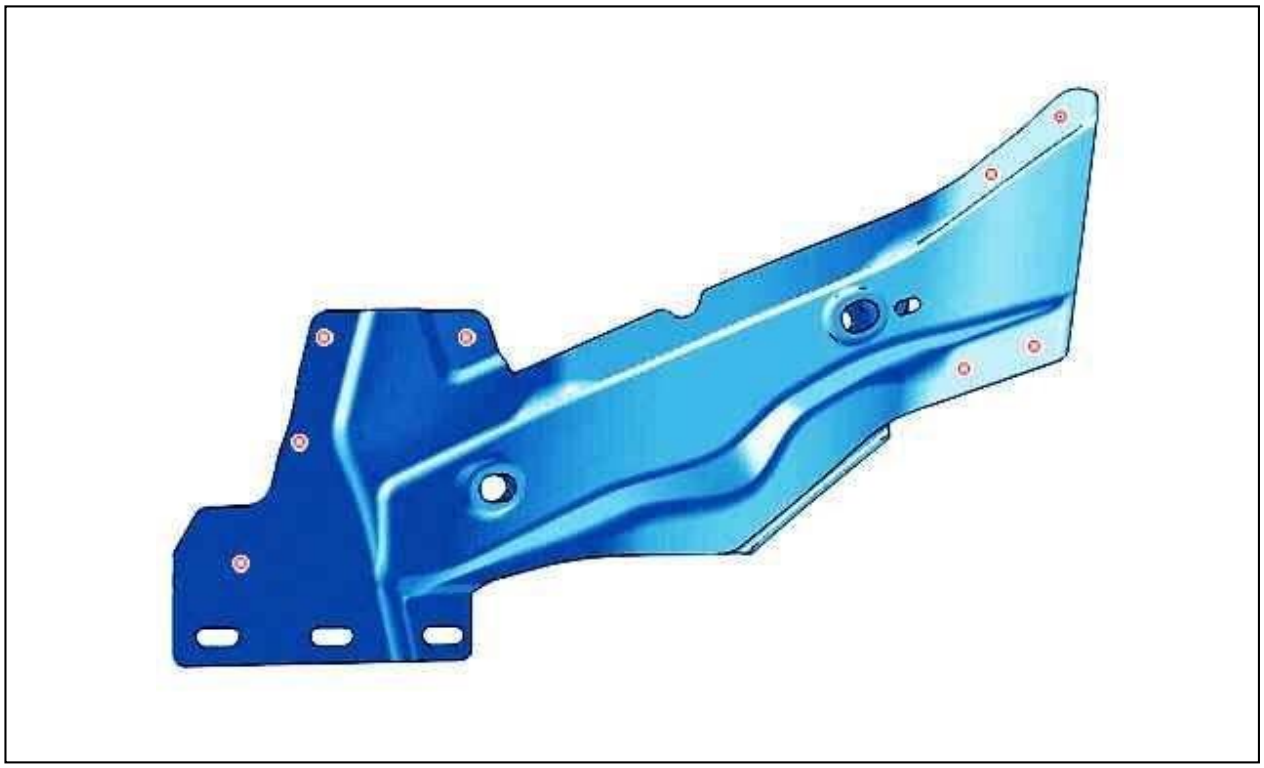


Figura: C4AH0ORD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

7.1. Recorte: refuerzo exterior del miembro del chasis delantero

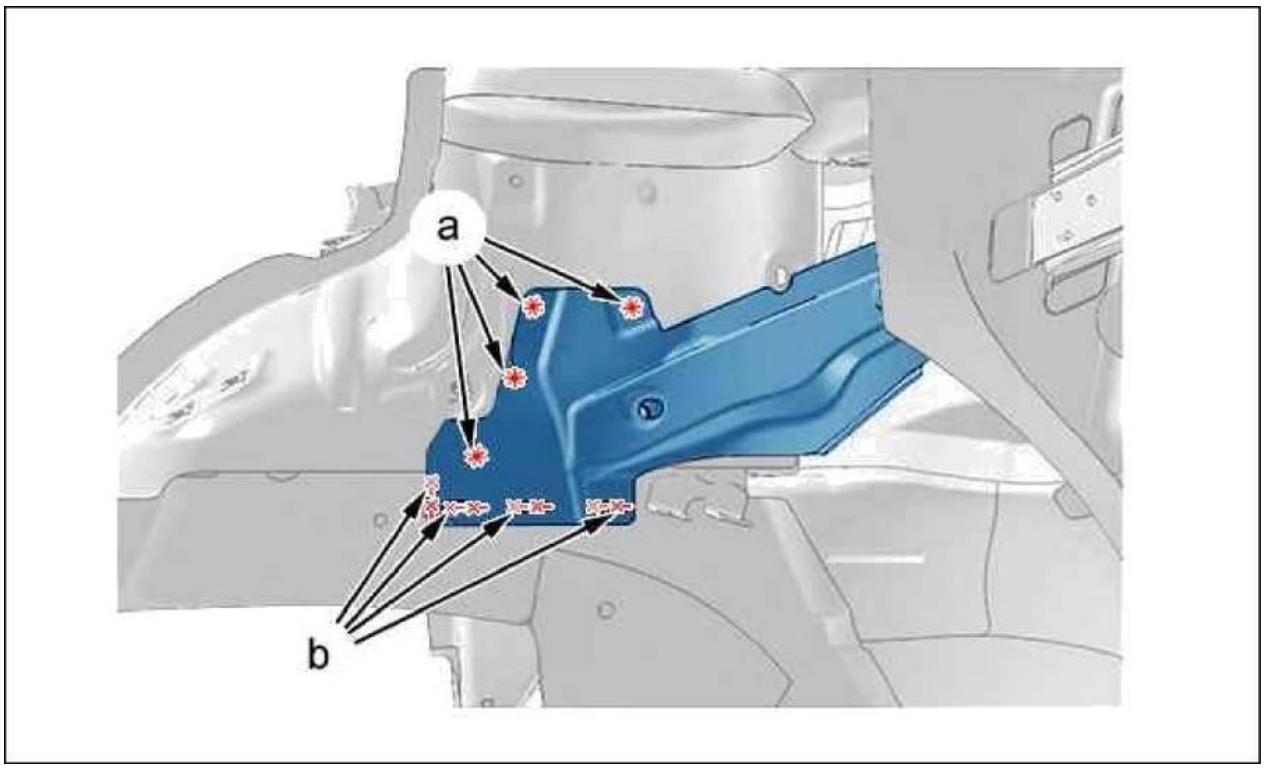


Figura: C4AH02OD

Corte las soldaduras por puntos (en "a").
Nivele los cordones de soldadura MIG (en "b").

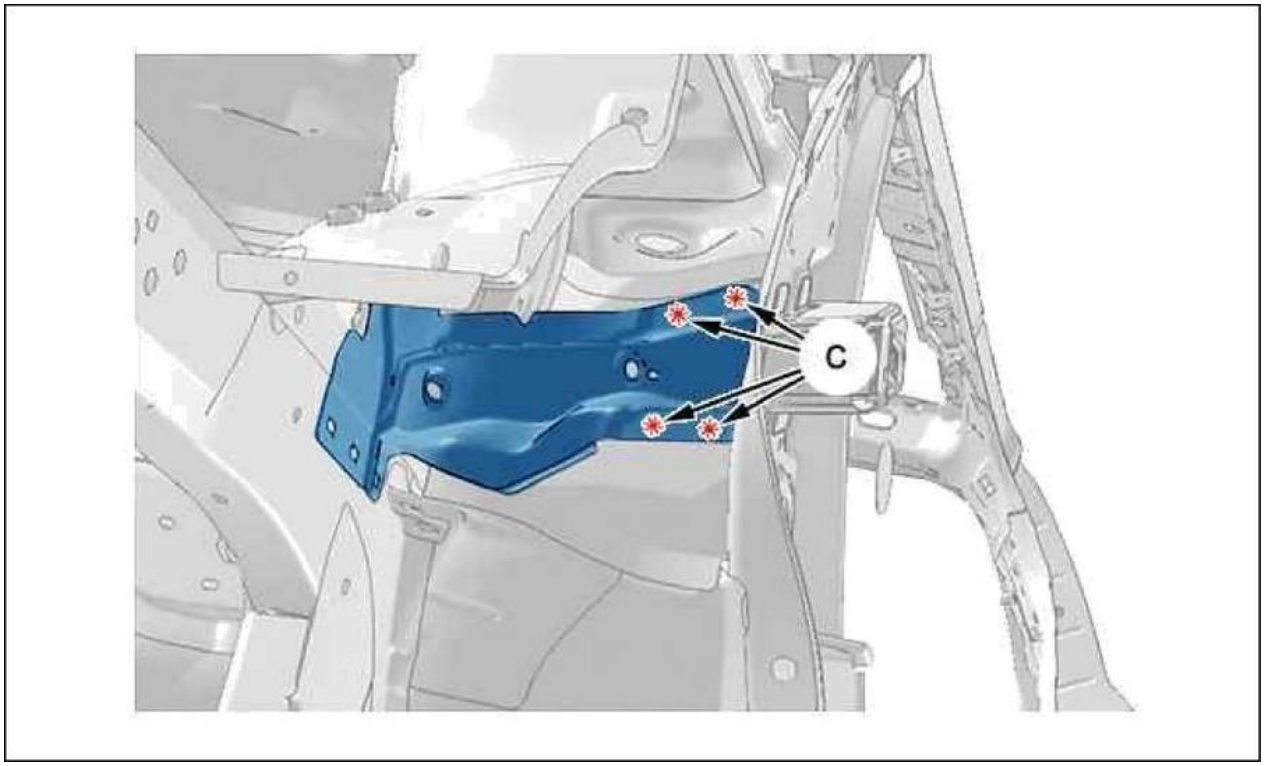


Figura: C4AH02PD

Corte las soldaduras por puntos (en "c").
Retire el refuerzo exterior de la pata del chasis delantero.

7.2. Recorte: miembro del chasis delantero (completo)

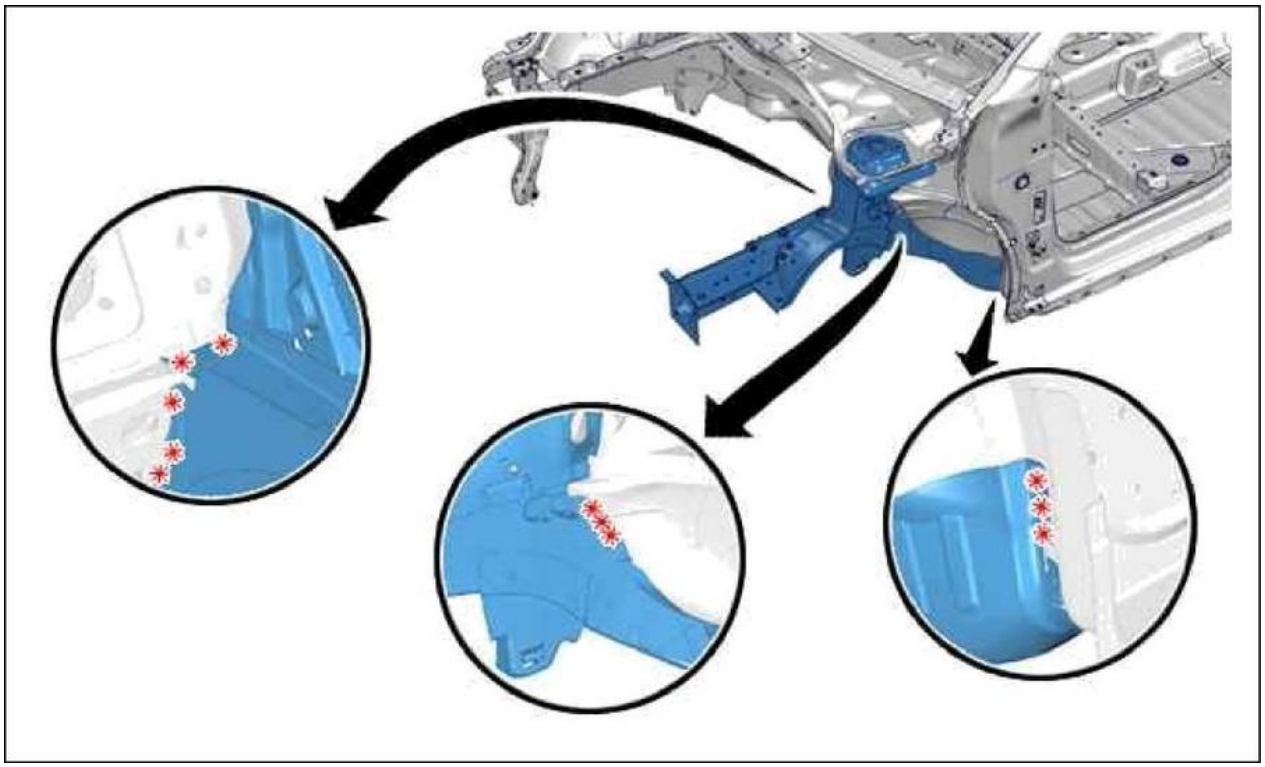


Figura: C4AH20UD

Corta las soldaduras por puntos.

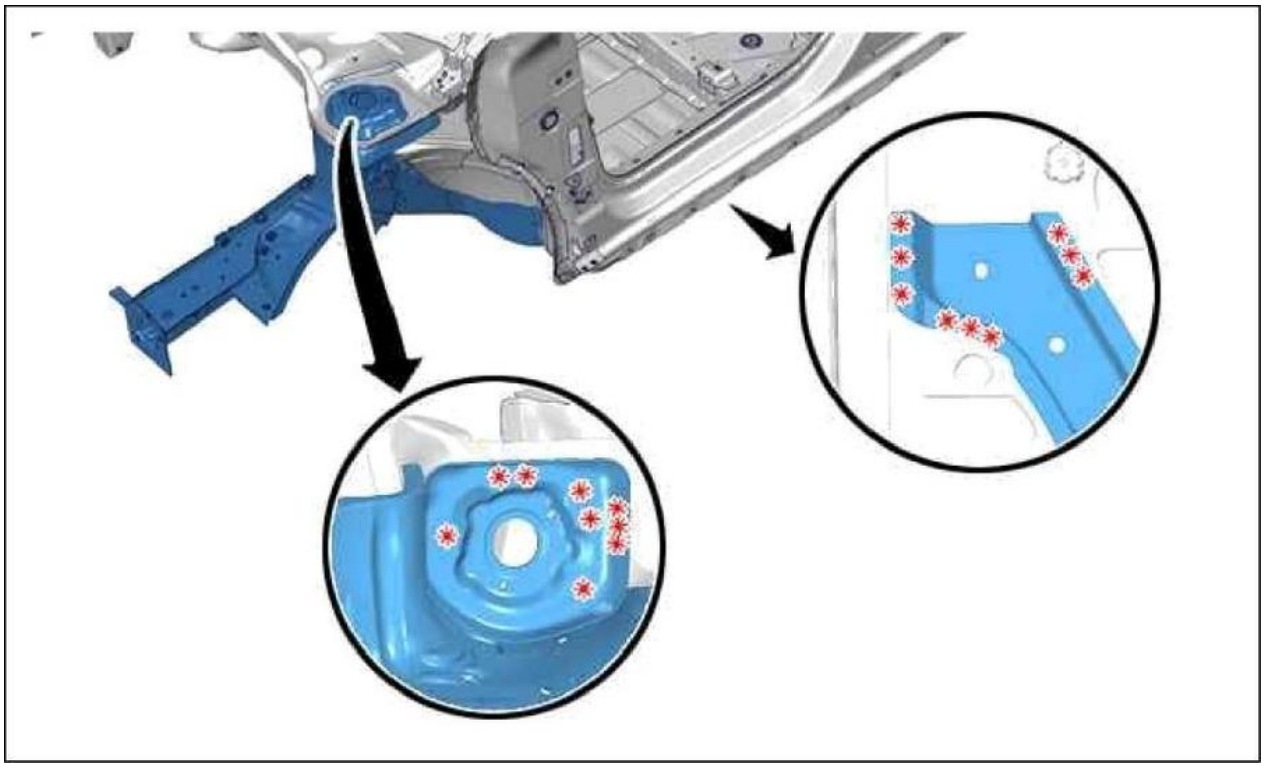


Figura: C4AH20ZD

Corta las soldaduras por puntos.

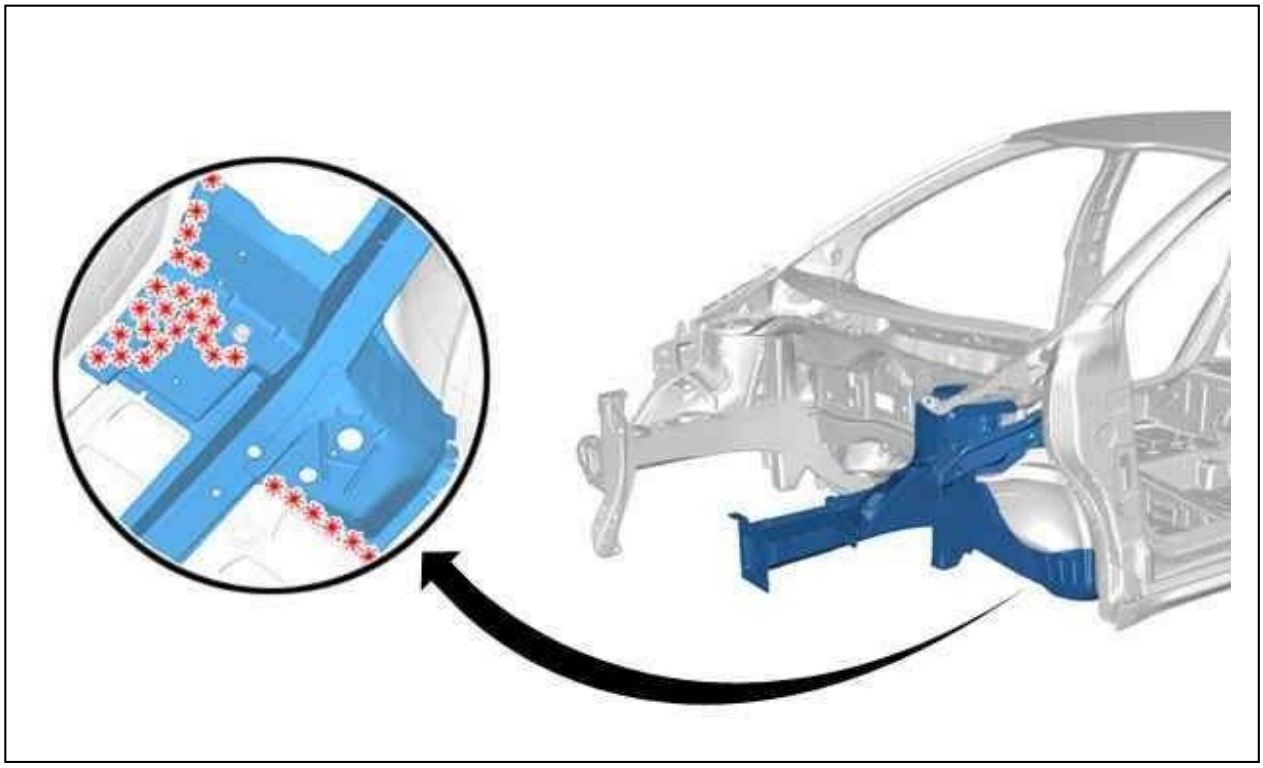


Figura: C4AH1FJD

Corta las soldaduras por puntos.

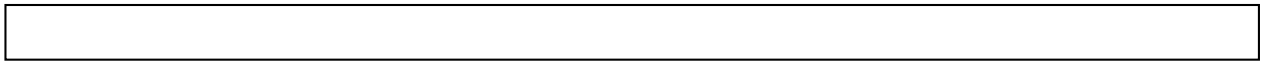


Figura: C4AH037D

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el miembro del chasis delantero (completo).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

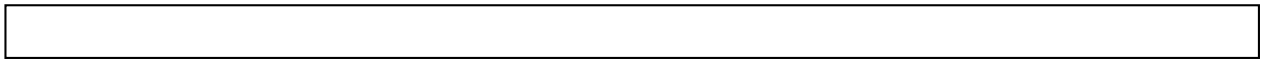


Figura: C4AH038D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

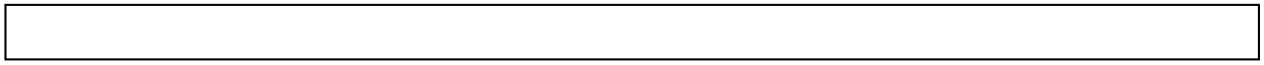


Figura: C4AH20WD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a ser soldado.

Figura: C4AH03AD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El miembro del chasis delantero (completo)
- Los componentes para ajustar

Cheque :

- Los ajustes y holguras
- La posición; utilizando uno de los sistemas de medición aprobados

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras o soldaduras de tira necesarias para el montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira que aseguran el componente original.

10.1. Soldadura: miembro del chasis delantero (completo)

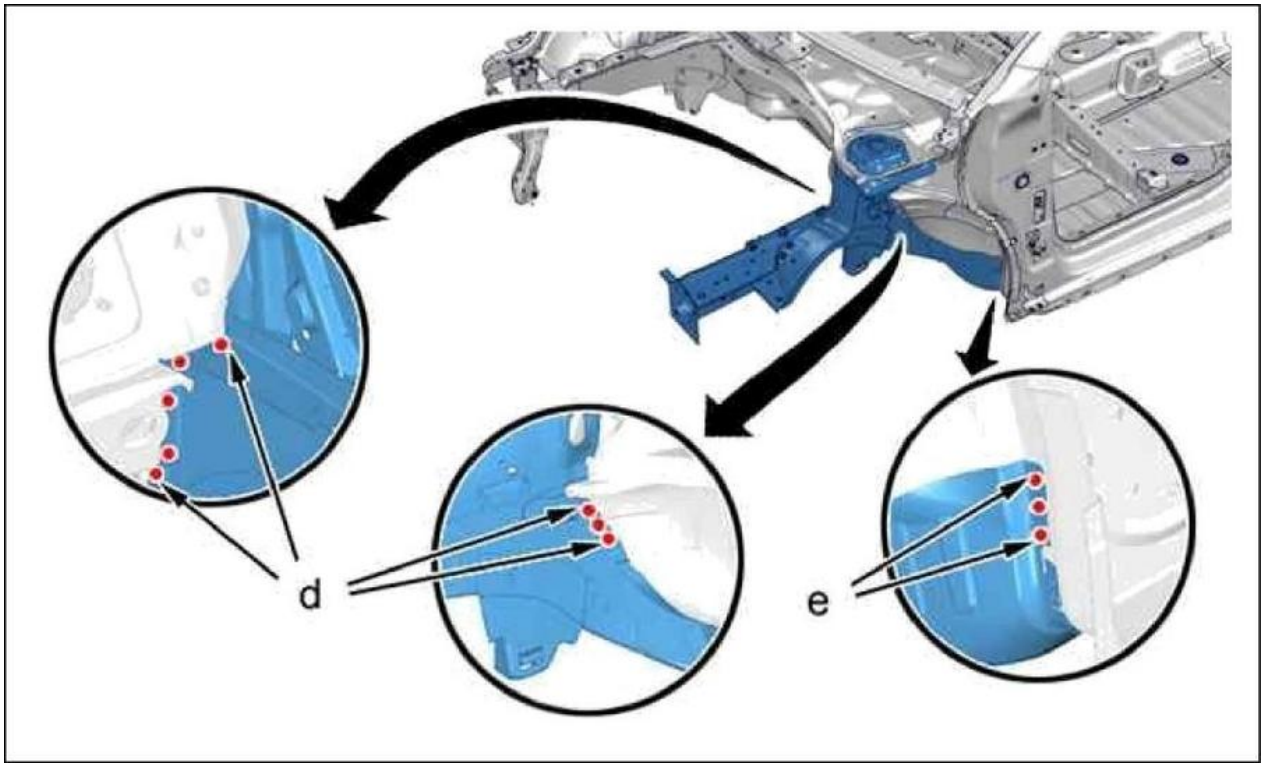


Figura: C4AH20XD

Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "d"). Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "e").

Figura: C4AH20YD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

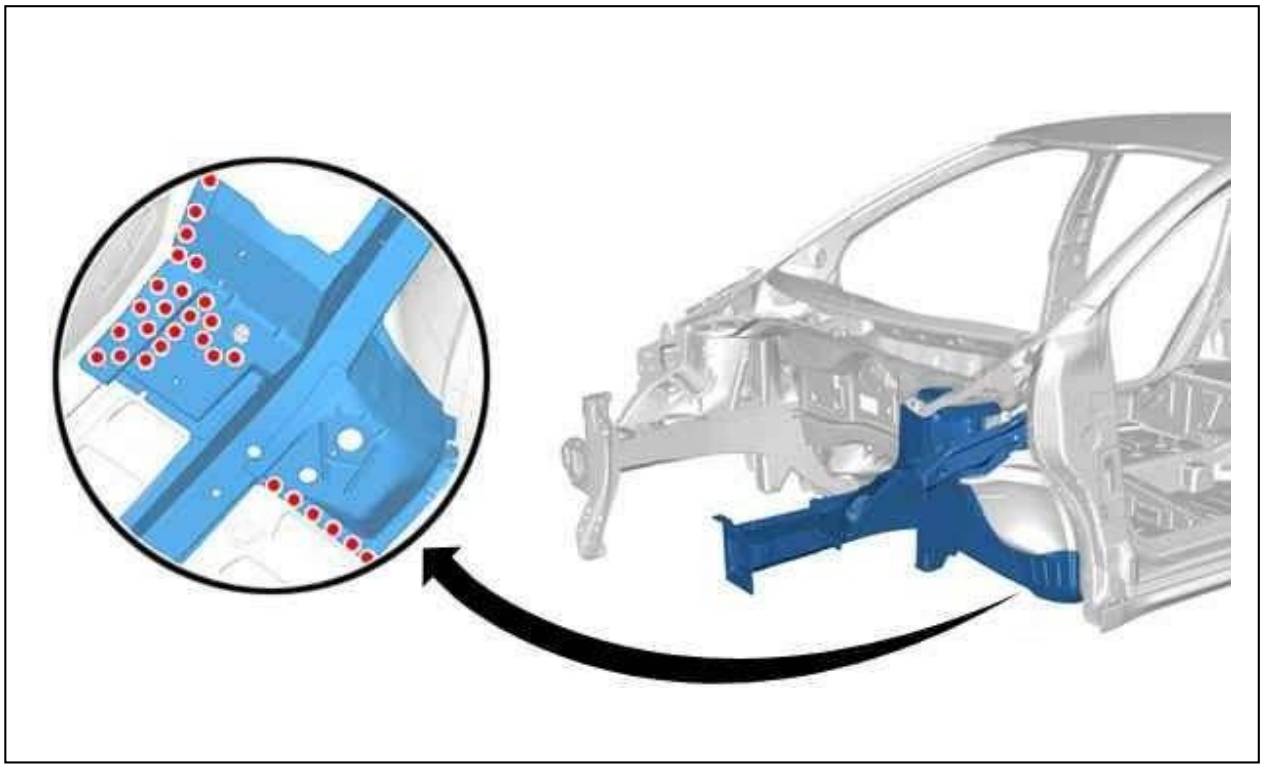


Figura: C4AH1FND

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

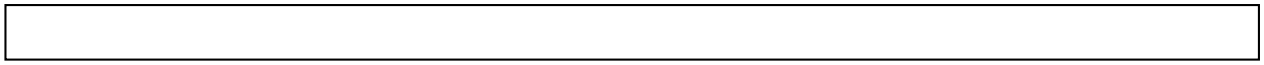


Figura: C4AH0PCD

Soldar:

- Mediante soldaduras eléctricas por puntos (en "f")
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "g")

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

10.2. Soldadura: refuerzo exterior del miembro del chasis delantero

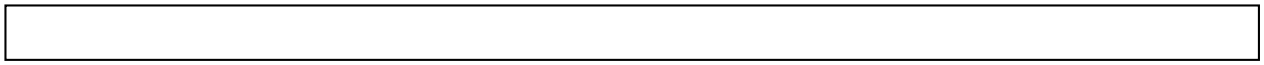


Figura: C4AH0PDD

Coloque el refuerzo exterior de la pata del chasis delantero. Mantiene la pieza en posición.
Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "h"). Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde usando cordones de soldadura MIG (en "j").

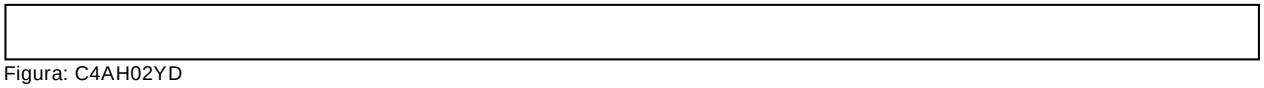


Figura: C4AH02YD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

11. Protección de sellado

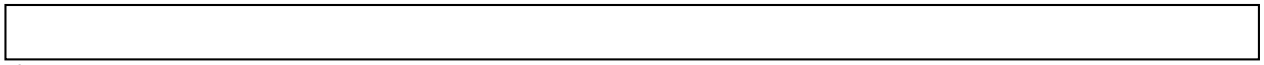


Figura: C4AH1FOD

Aplicar :

- Una capa de imprimación de grabado en las zonas descubiertas.
- Una masilla de sellado (índice "A1")
- Un producto de amortiguación de salpicaduras

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias a continuación un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PATAS DEL CHASIS DELANTERO IZQUIERDO (CORTE DELANTERO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica

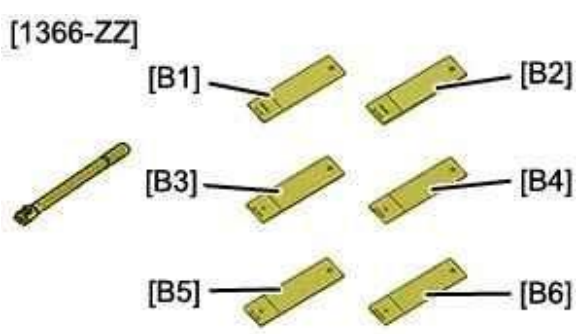
ToolReference	Designacion	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
		

Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

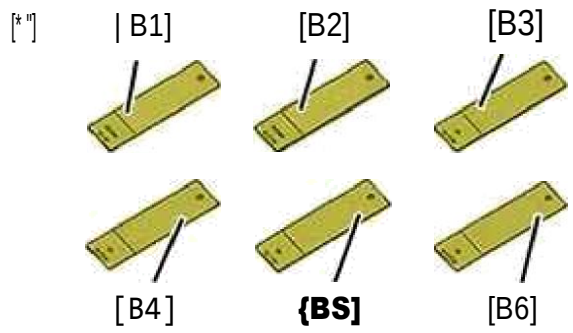


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

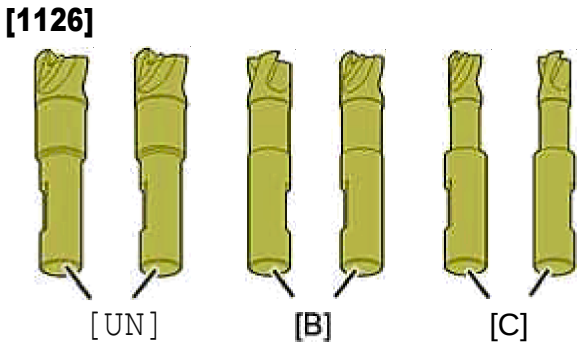


Figura: E5AH006T

	[FEIN-400E]	Kit de cuchillos eléctricos "FEIN-400E" - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada "C2" "FEIN" - Hoja "C3" no. 103

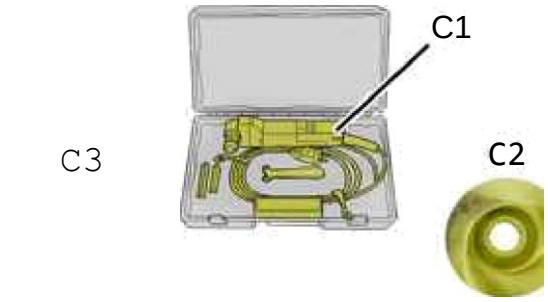
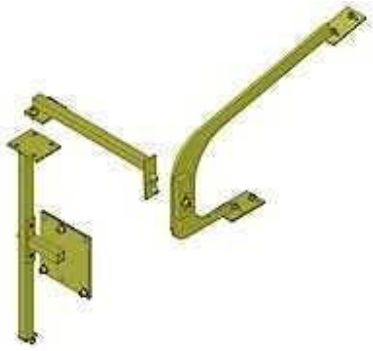


Figura: ESAHOOET

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

Figura: E5AH004T		
Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente
[1134]  Figura: E5AB1DLT	[1134]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (mano izquierda y derecha)

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- **El parachoques delantero**
- **El faro delantero**

- **El marco del parachoques delantero**
- **El amortiguador inferior del parachoques delantero**
- **La anti-recirculación del panel de aire.**
- **Sección frontal transversal**

Reemplace el medio panel inferior del bloque frontal.

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start ;

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

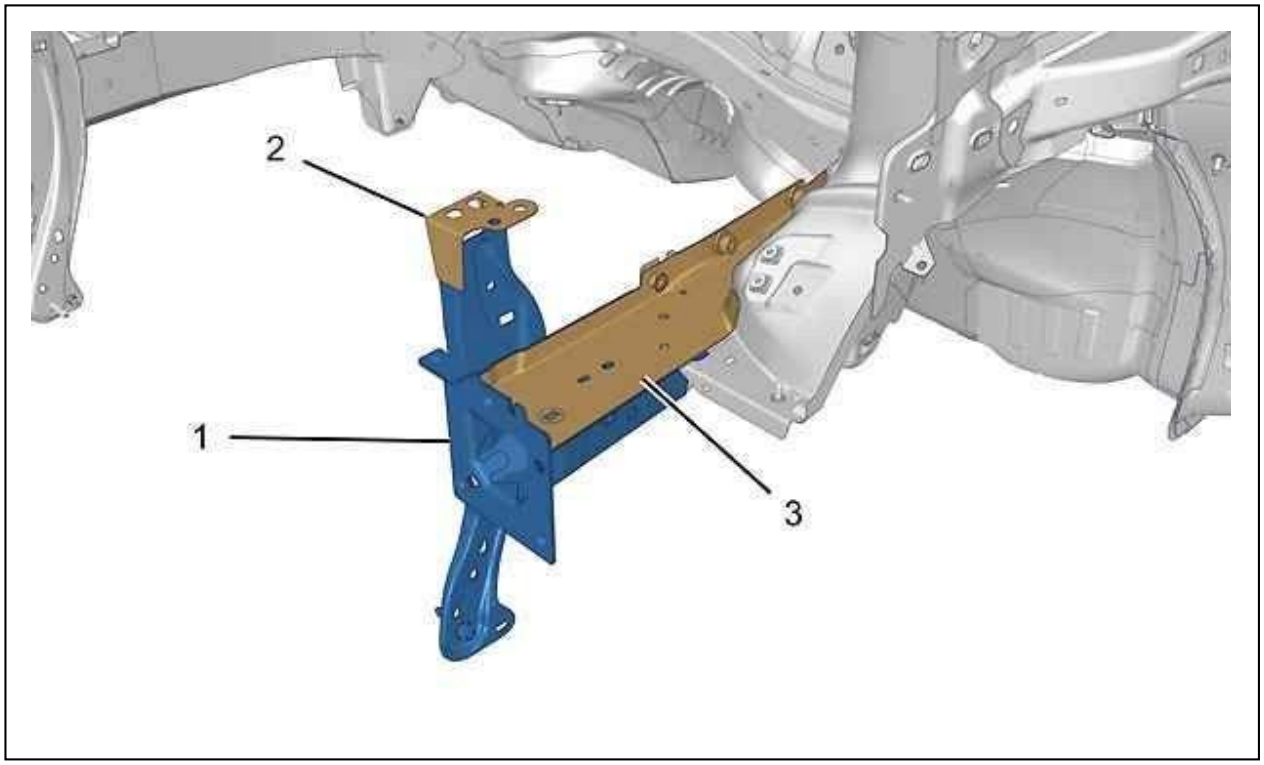


Figura: C4AH23OD

Designación de referencia	
(1)	Conjunto de umbral lateral delantero izquierdo (sección delantera)
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal
(3)	Soporte del miembro del chasis delantero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: conjunto de estribo lateral delantero izquierdo (sección delantera)

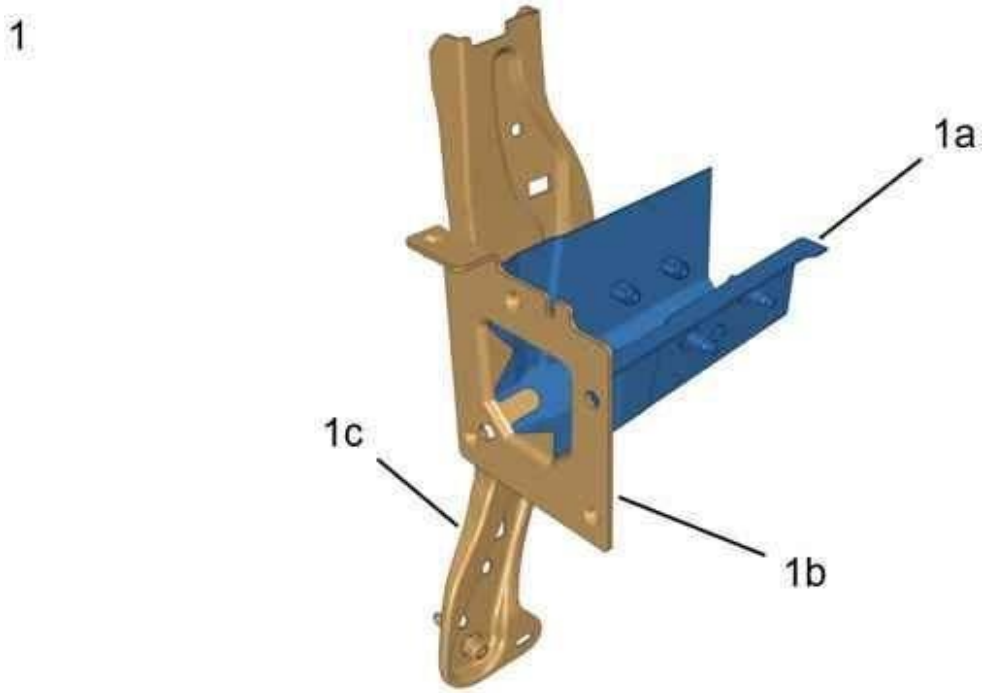


Figura: C4AH06PD

Designación de referencia	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1) LH conjunto de umbral lateral delantero (sección delantera)	-	
(1a) Pata del chasis delantero izquierdo (Delantero sección)	1,76 milímetros	Acero dulce
(1b) Amortiguador del parachoques delantero apoyo	3 mm	THLE
(1c) Panel del compartimento del motor apoyo	1,95 mm	Acero dulce

5.2. Composición: Fortalecedor de la mitad del panel frontal del bloque frontal y del reborde de la pata del chasis frontal

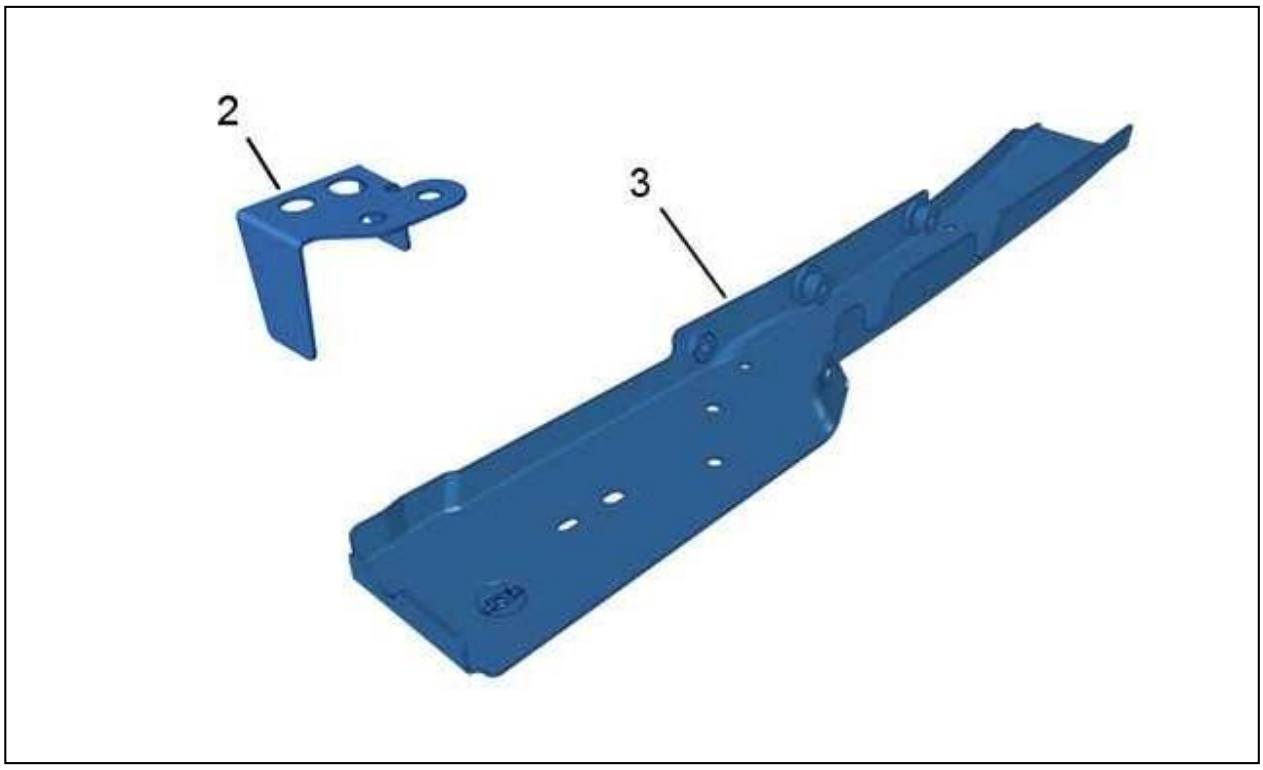


Figura: C4AH06QD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque delantero	1,17 mm	THLE
(3)	Soporte del miembro del chasis delantero	1,76 mm	Mild acero

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

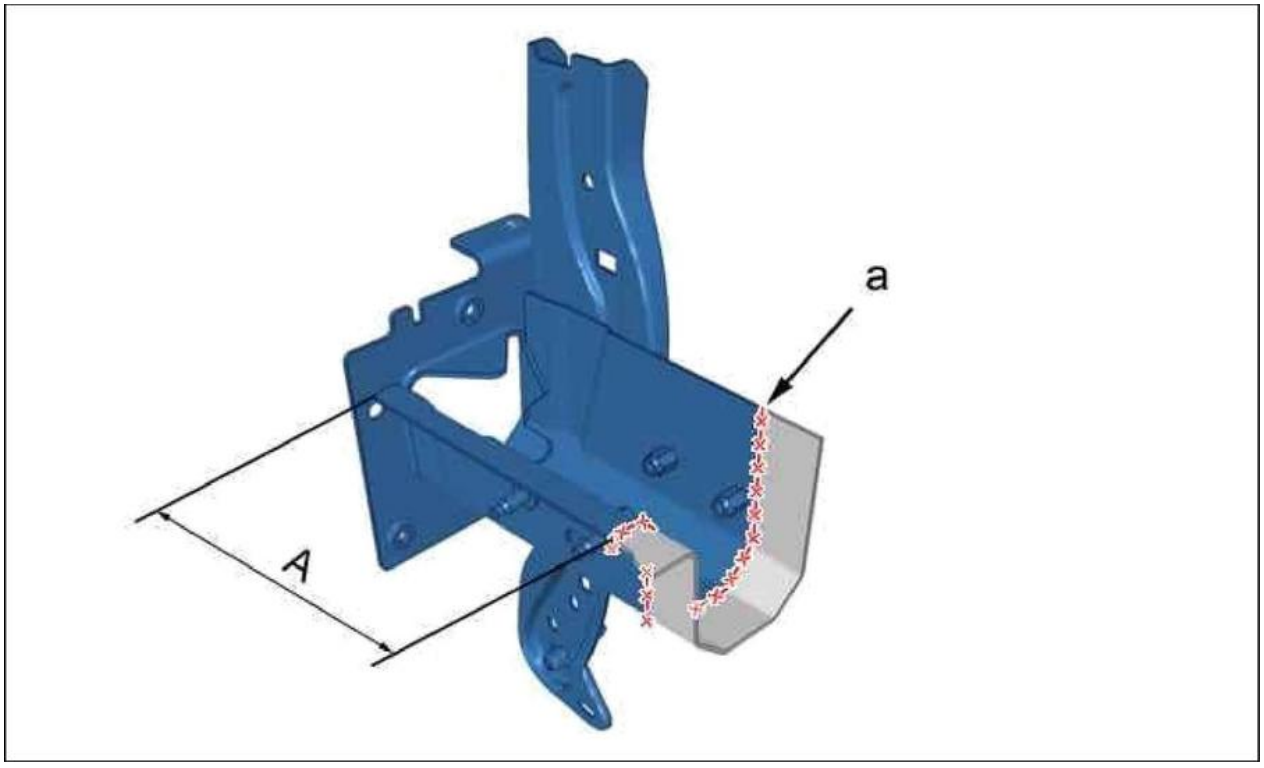


Figura: C4AH06RD

"A" = 175 mm.
Marque, luego corte (en "a").

NB: Se da la dimensión "A" como guía y pueden cambio dependiente en Lo diferente casos para reemplazar (frente sección).

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

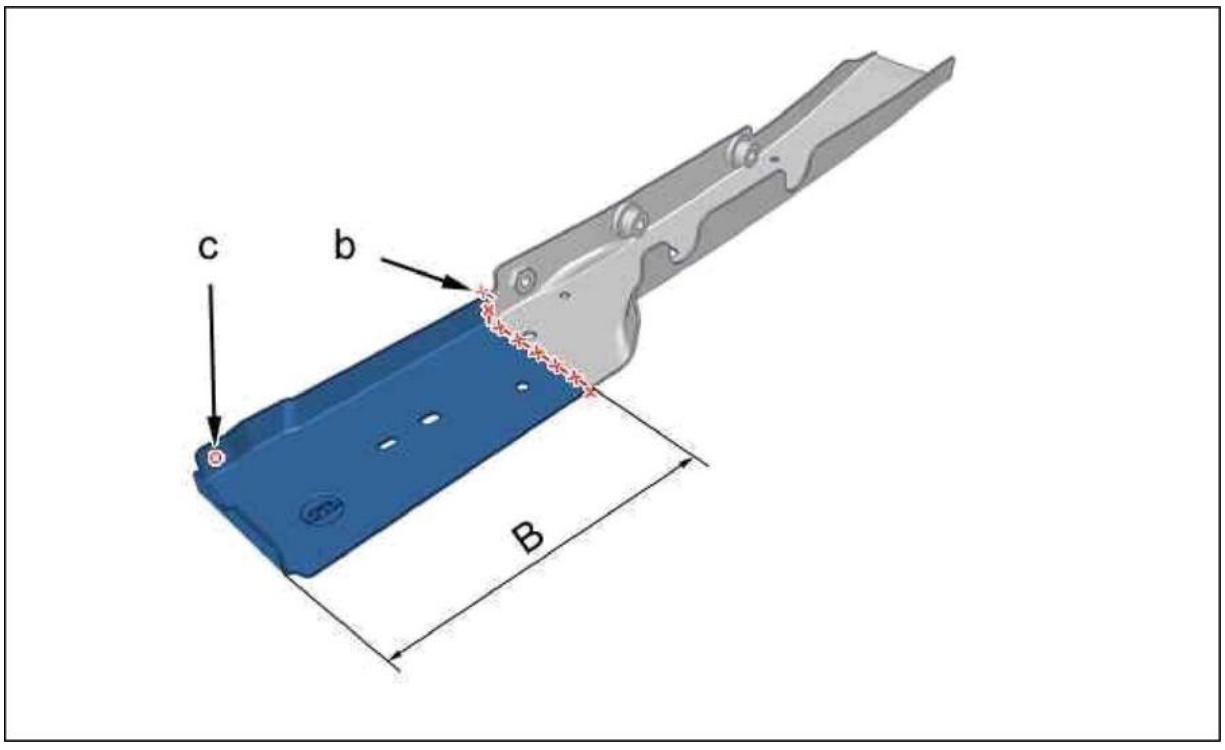


Figura: C4AH06SD

"B" = 210 mm.
Marque, luego corte (en "b").

NB: La dimensión "SEGUNDO" se proporciona como una guía y puede cambiar de acuerdo con los diversos ejemplos de reemplazo de la brida de la pata del chasis delantero.

Marcar y perforar hasta un diámetro de 6,5 mm para soldar el tapón posterior (en "c").
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a ser soldado.

7. Corte de las partes del cuerpo.

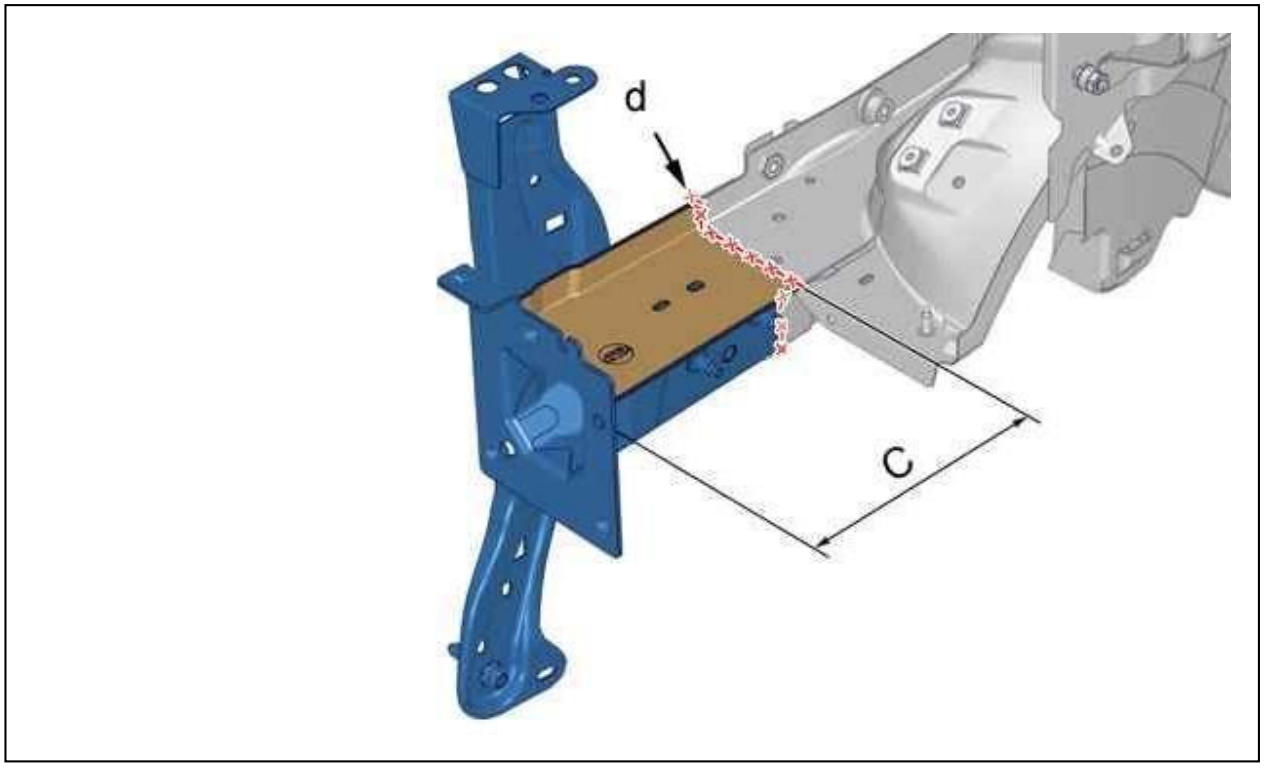


Figura: C4AH06TD

"C" = 175 mm.
Marque, luego corte: El conjunto del miembro del chasis delantero, parte delantera - La brida de la pata del chasis delantero (en "d").

NB: La dimensión "C" es dado como un guía y puede cambiar conforme a los diversos ejemplos de sustitución del conjunto de patas del chasis delantero (frente parte) y de la brida de la pata del chasis delantero.

Eliminar :

- El conjunto de la pata del chasis delantero izquierdo (sección delantera)
- La brida de la pata del chasis delantero (corte frontal)
- El reforzador del medio panel frontal

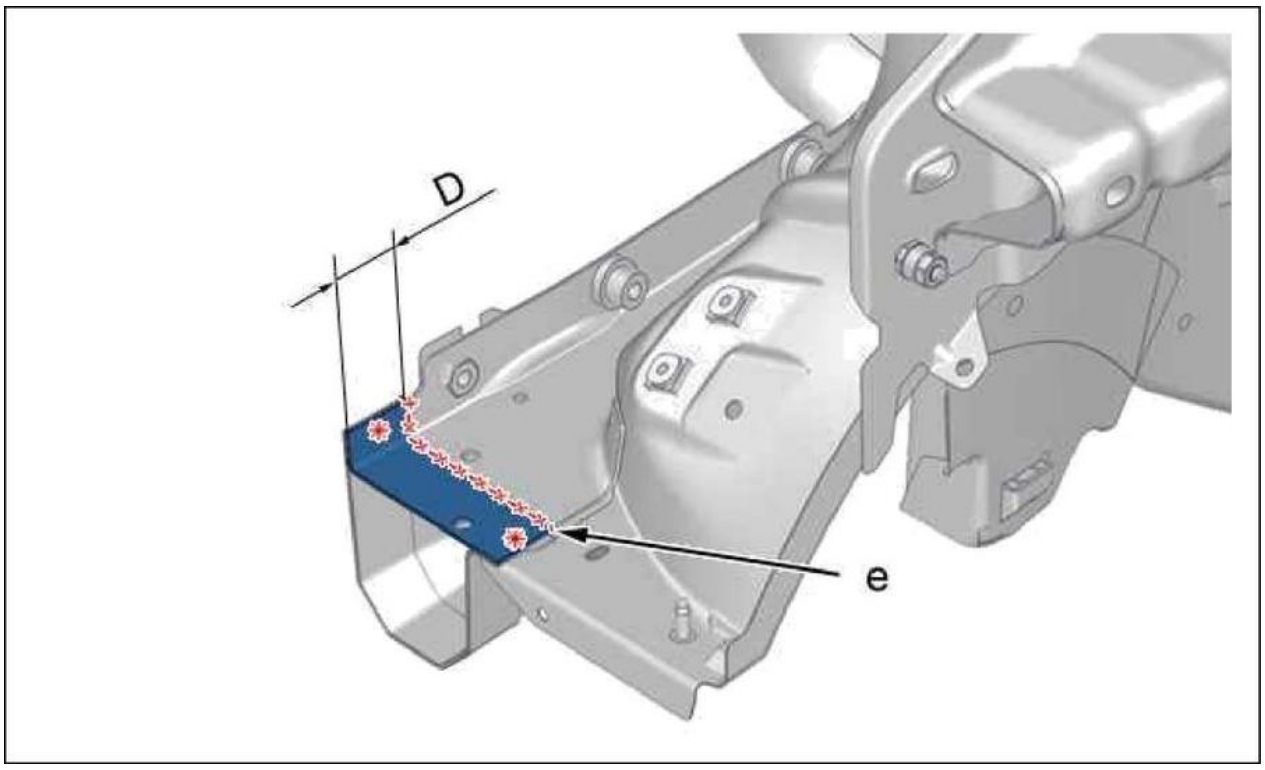


Figura: C4AH06UD

"D" = 35 mm.
Marque, luego corte (en "e").

NB: Se da la dimensión "D" como Una guía y pueden cambio conforme a los varios ejemplos de reemplazo de la brida de la pata del chasis frontal.

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el soporte del miembro del chasis delantero (parcial).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

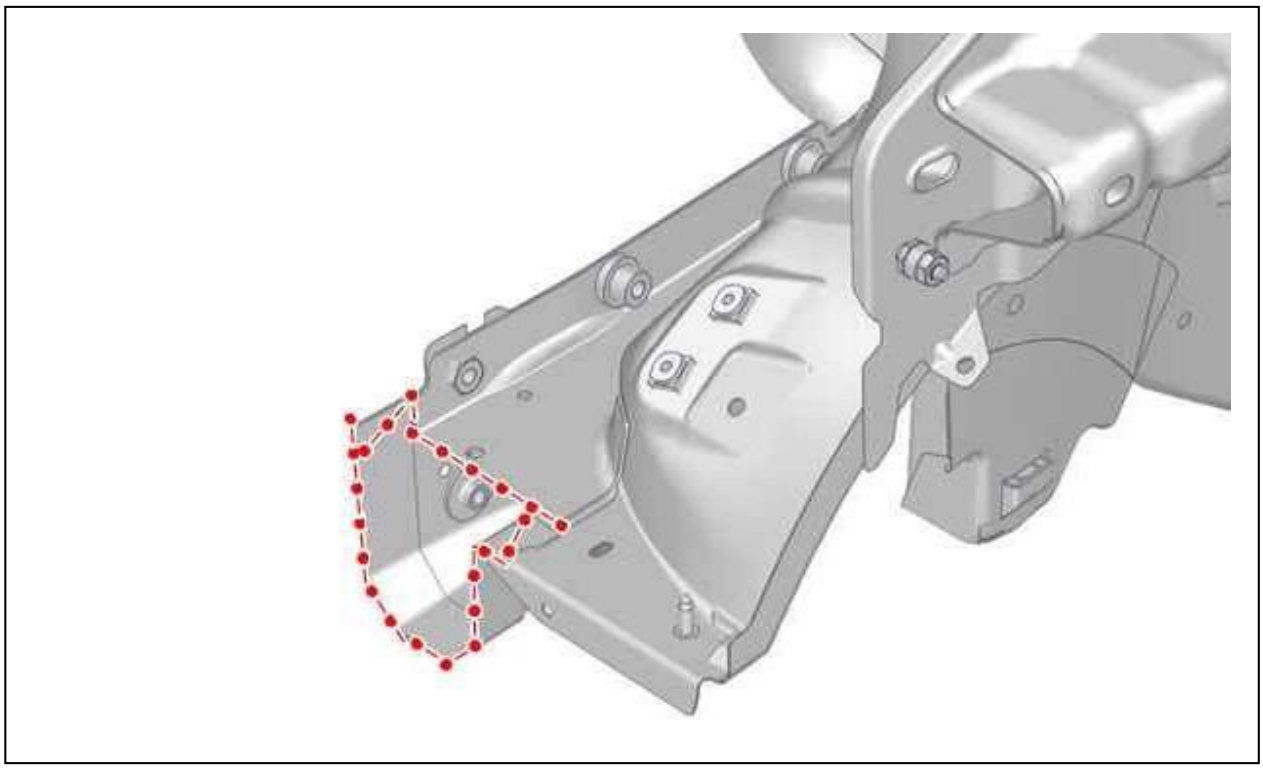


Figura: C4AH06VD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto de la pata del chasis delantero izquierdo (corte frontal)
- La brida de la pata del chasis delantero izquierdo (corte frontal)
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Ajuste los cortes (si es necesario).
Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras o soldaduras de tira necesarias para la montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

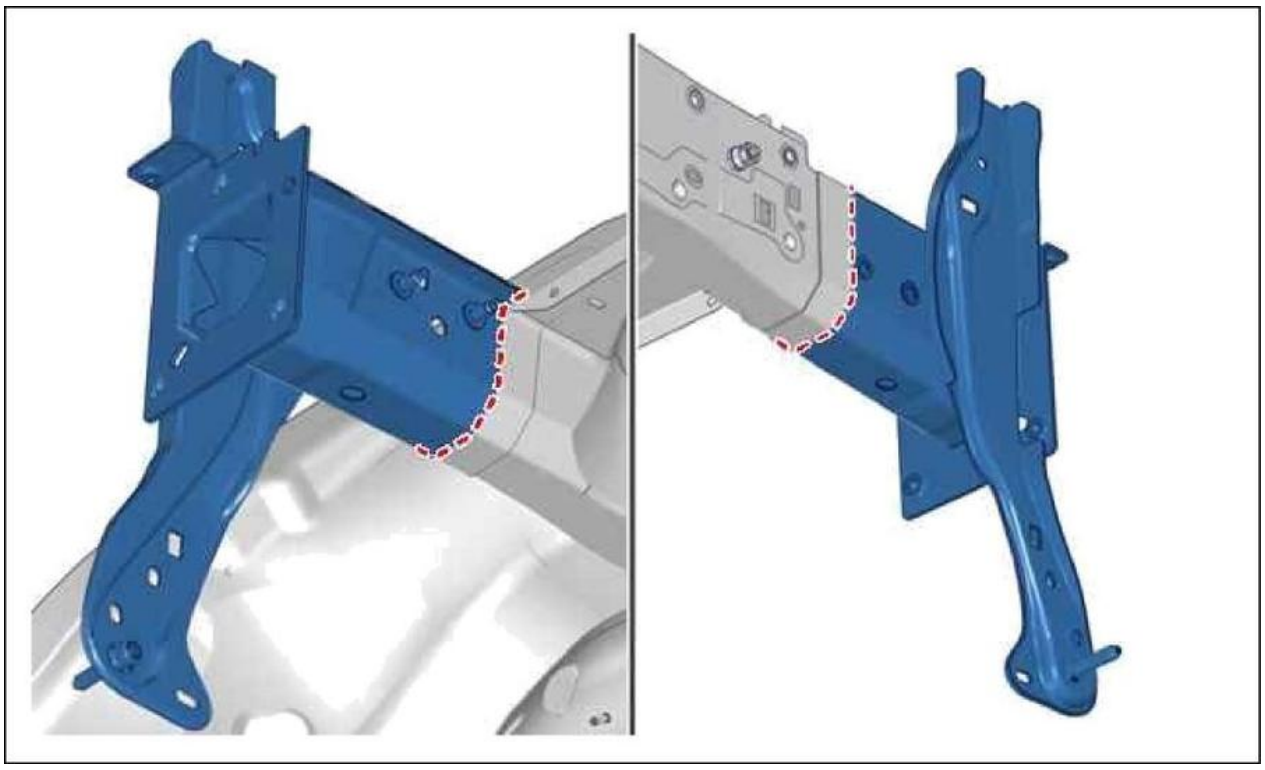


Figura: C4AH06WD

Soldar por cordón MAG.
Muele el cordón de soldadura MAG.

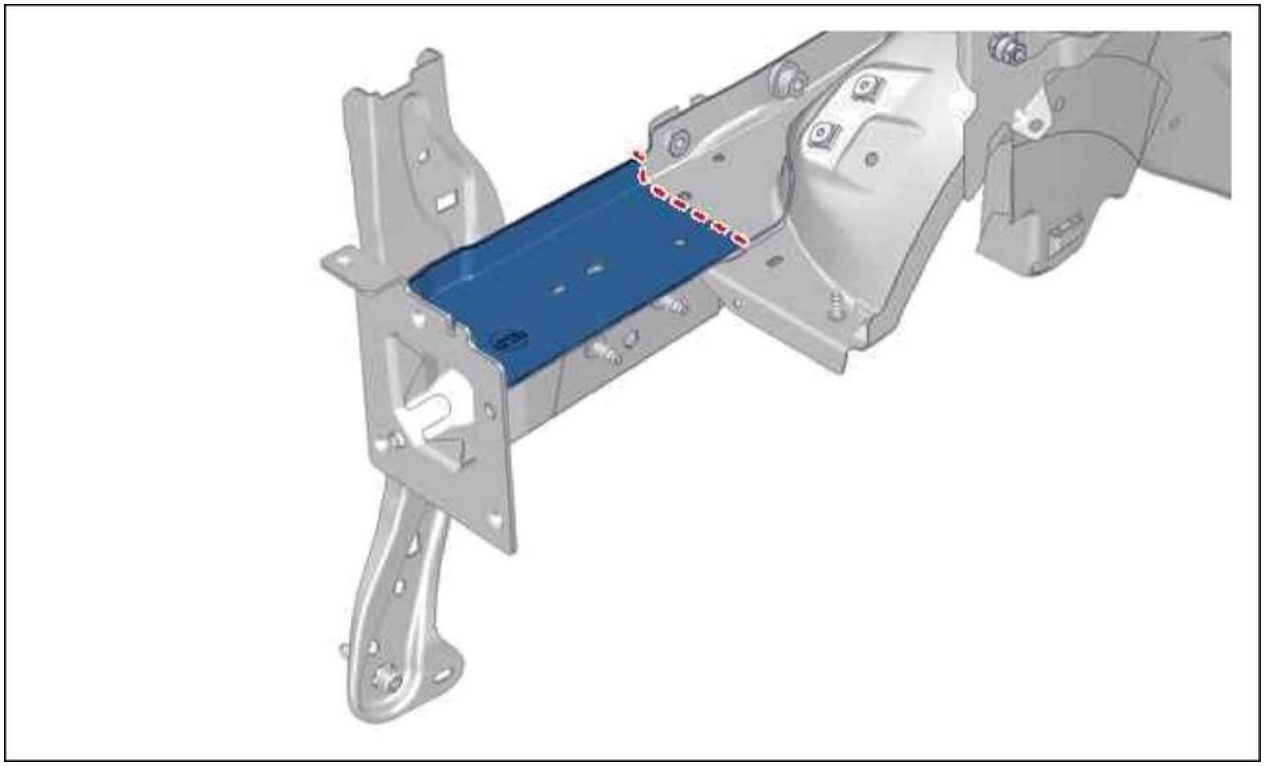


Figura: C4AH06XD

Coloque la brida de la pata del chasis delantero (corte frontal). Soldar por cordón MAG.
Muele el cordón de soldadura MAG.

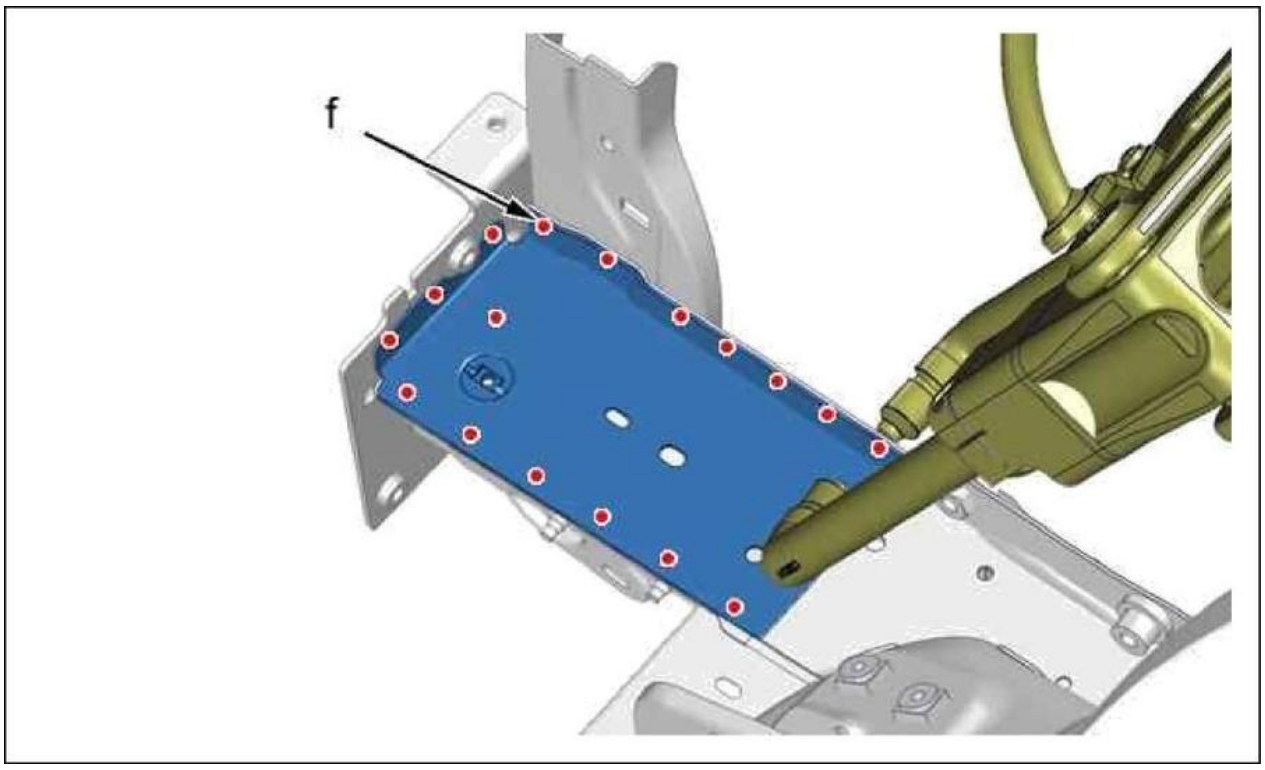


Figura: C4AH06YD

Soldar:

- Mediante soldaduras por puntos eléctricos
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "I")

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

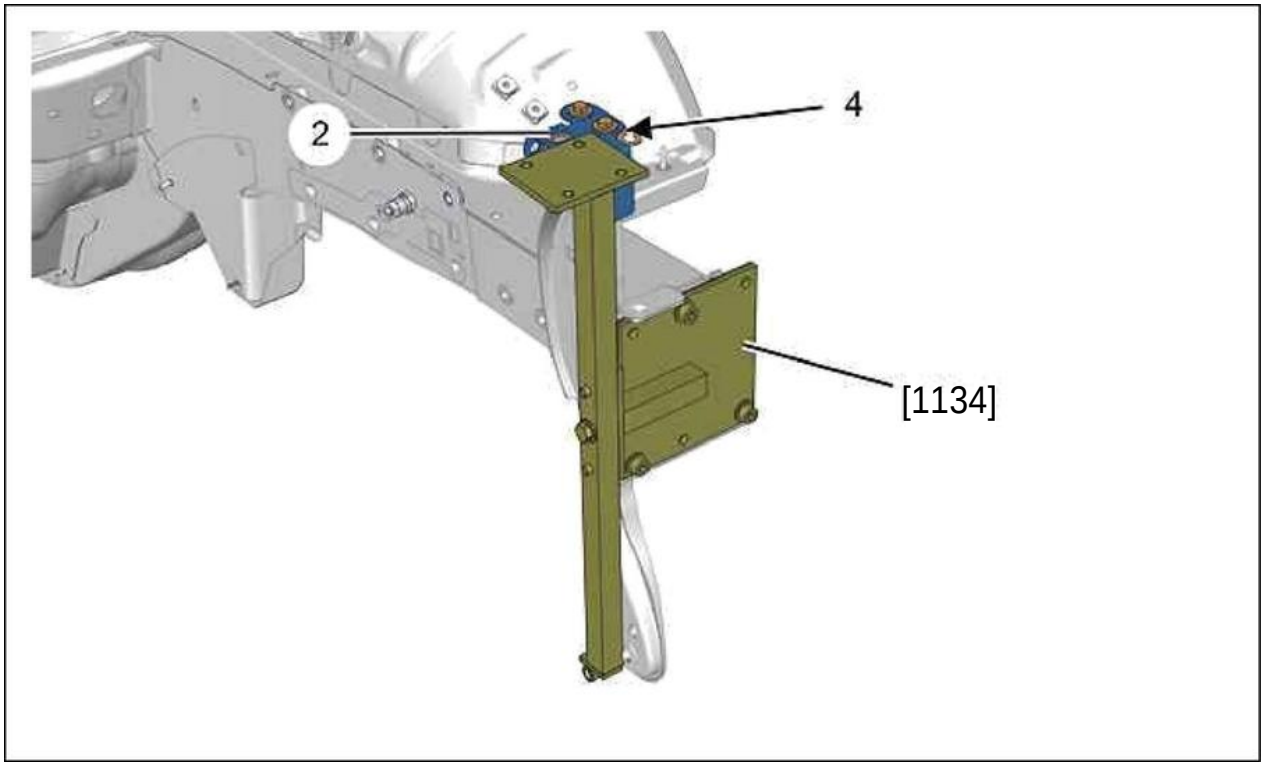


Figura: C4AH23PD

Posición :

- Las plantillas [1134]
- El reforzador de la mitad del panel frontal (2)
- La placa de soporte del panel frontal (4)
- Sección frontal transversal

Mantenga el reforzador de la mitad del panel frontal (2) en su sitio. Eliminar :

- Las plantillas [1134]
- La placa de soporte del panel frontal (4)

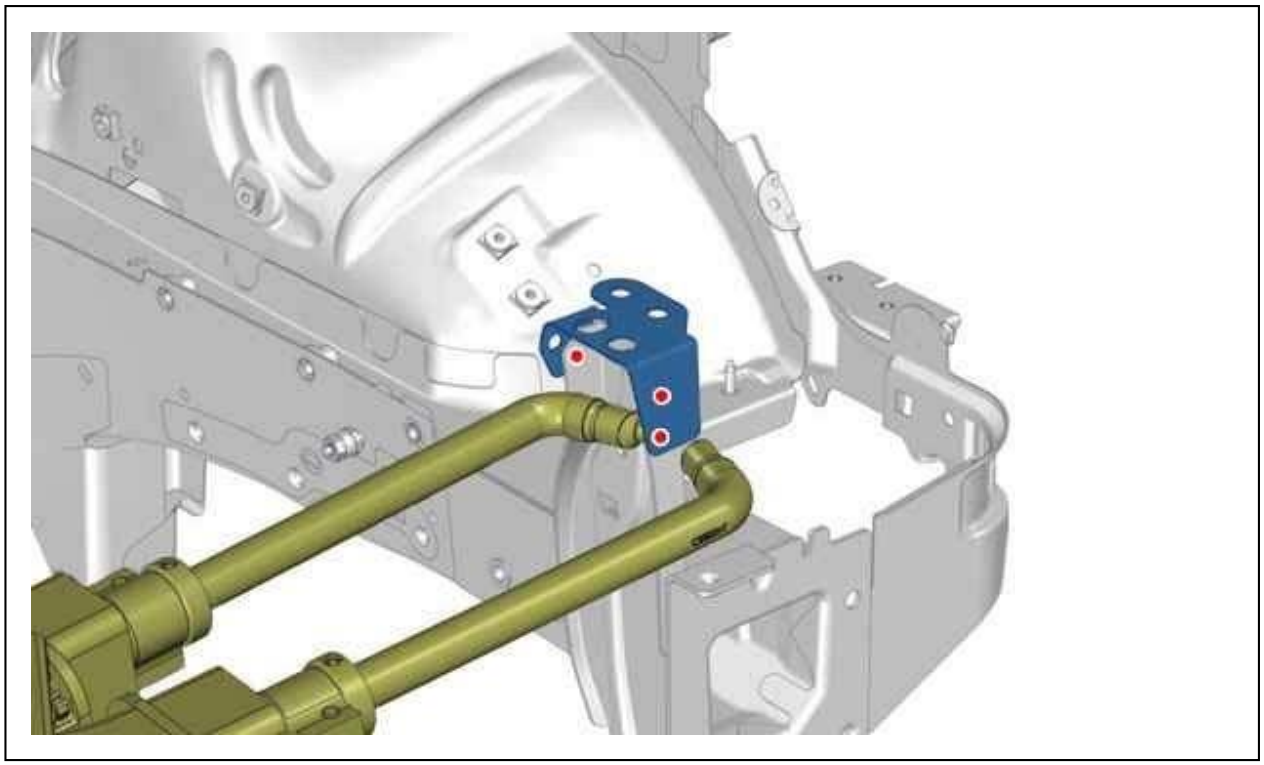


Figura: C4AH05SD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PATAS DEL CHASIS DELANTERO IZQUIERDO (SECCIÓN TRASERA)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica

ToolReferenceDesignation		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

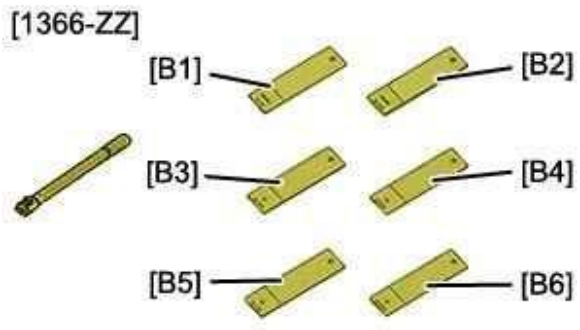



Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

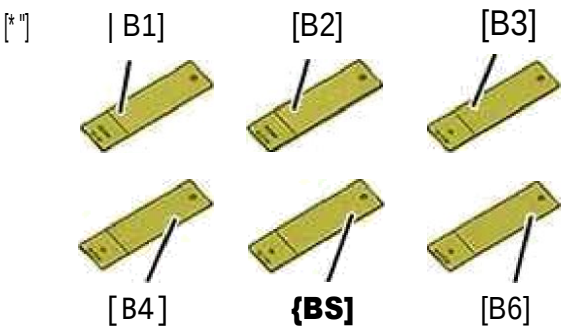


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

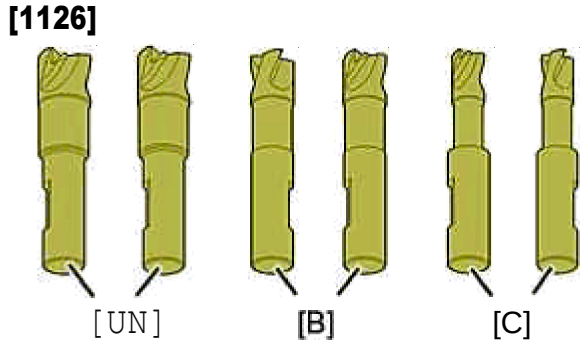


Figura: E5AH006T

	[FEIN-400E]	Kit de cuchillos eléctricos FEIN - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2" - Hoja "C3" no. 103

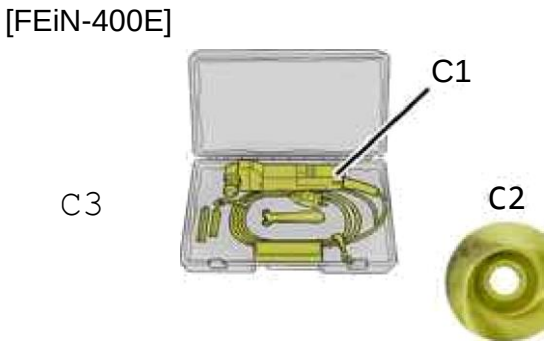
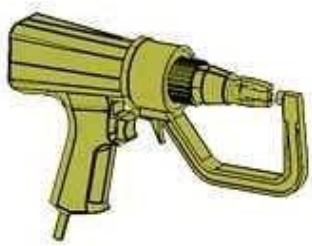


Figura: ESAHOOET

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La mecánica delantera
- El capó
- El alerón delantero
- El parachoques delantero
- El faro delantero
- Casete del conjunto del ventilador
- La fascia
- La alfombra delantera (parcialmente)

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene la función Stop and Start sistema ;

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

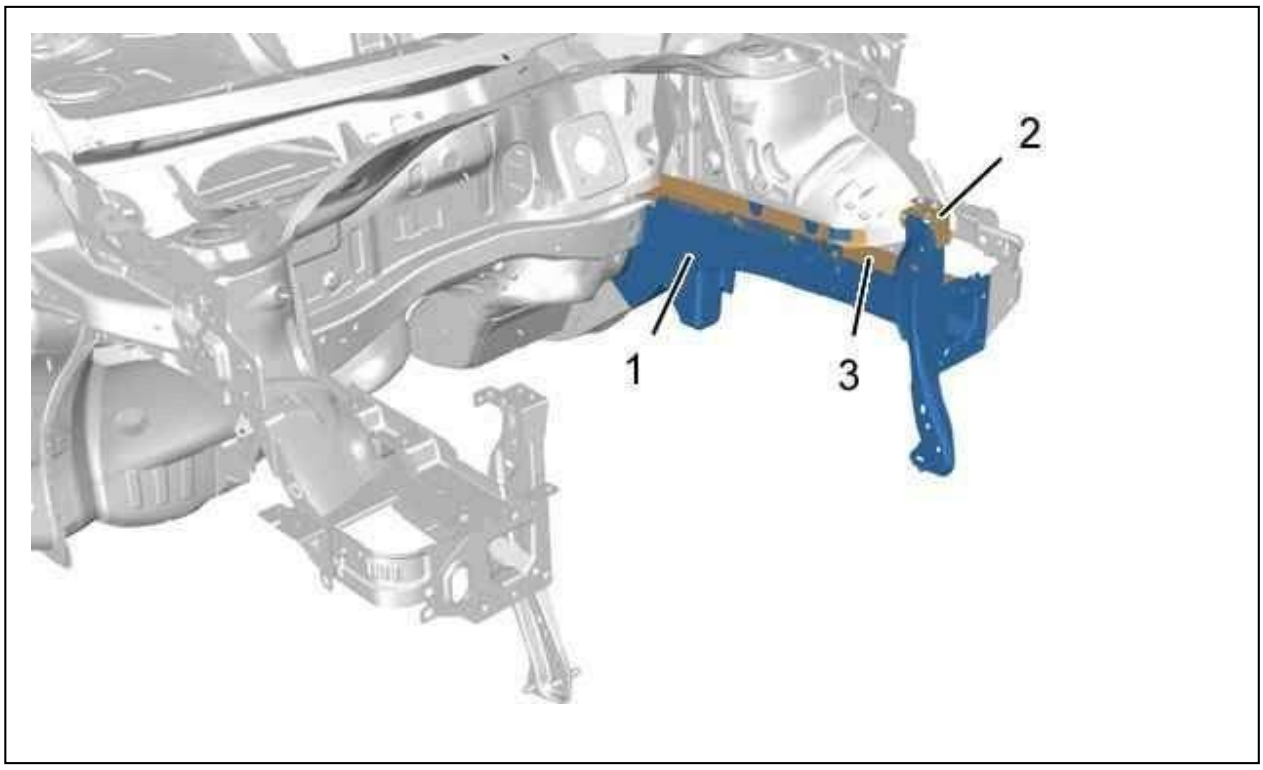


Figura: C4AH29DD

Designación de referencia	
(1)	Pata del chasis delantero izquierdo (sección trasera)
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal
(3)	Placa base de la pata del chasis delantero izquierdo

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: pata delantera izquierda del chasis (sección trasera)

Figura: C4AH29ED

Designación de referencia	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1) LH pata del chasis delantero (sección trasera)	-	-
(1a) Pata del chasis delantero izquierdo	-	-
(1b) Soporte de caja de cambios fortalecedor	1,95 mm	Alta resistencia
(1c) Manguera de freno soporte	2,5 mm	THLE
(1d) Delantero soporte de fijación frontal subchasis	1,47 milímetros	Acero dulce
(1e) Amortiguador del parachoques delantero apoyo	2,93 milímetros	THLE
(1f) Panel frontal apoyo	1,95 mm	Acero dulce

5.2. Ubicación de la junta a tope en la pieza de repuesto

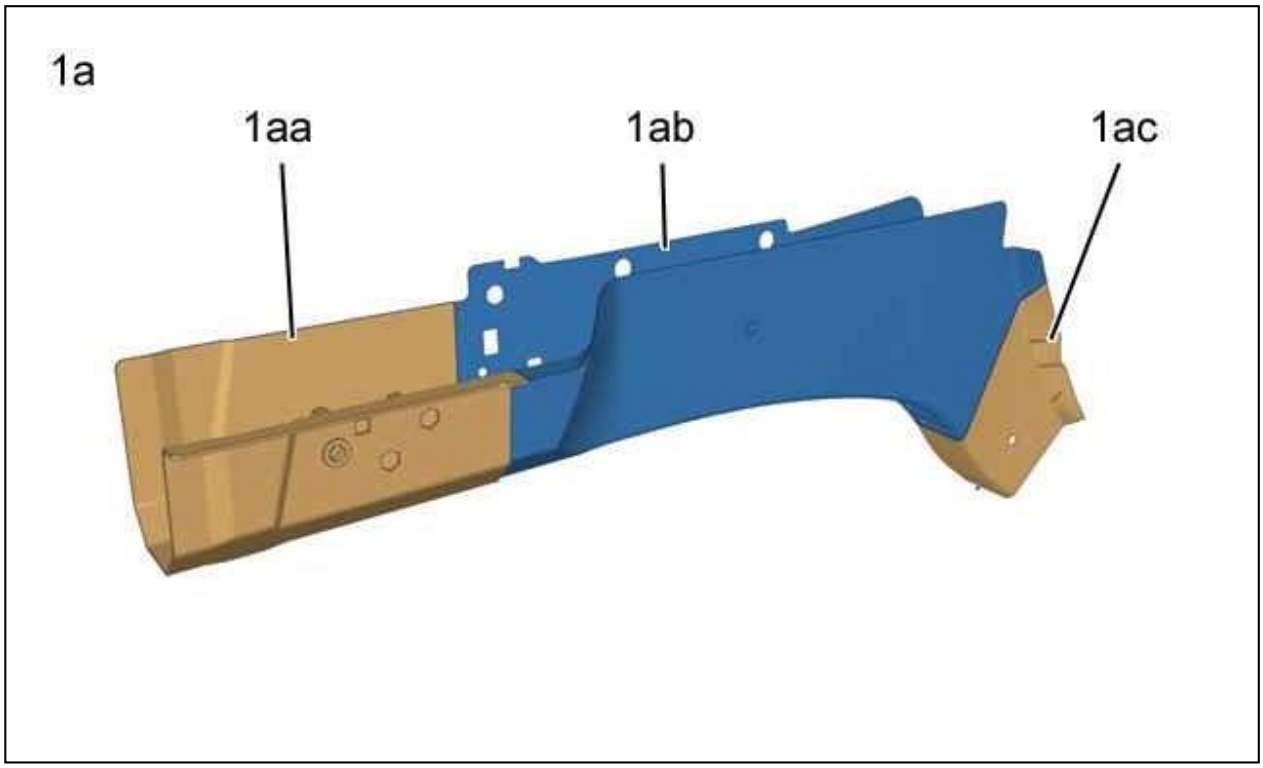


Figura: C4AH29FD

Designación de referencia		Espesor	Naturaleza / clasificación
(1a) LH trasera)	pata del chasis delantero (sección		
(1aa) LH	pata del chasis delantero (delantero sección)	1,76 mm	Mild acero
(1ab)	Pata delantera izquierda del chasis (estructura central)	2,44 mm	Acero dulce
(1ac)	Pata del chasis delantero izquierdo (trasero sección)	1,95 mm	Acero dulce

5.3. Composición: Placa base de la pata del chasis delantero izquierdo - Refuerzo del panel del pasillo del bloque delantero

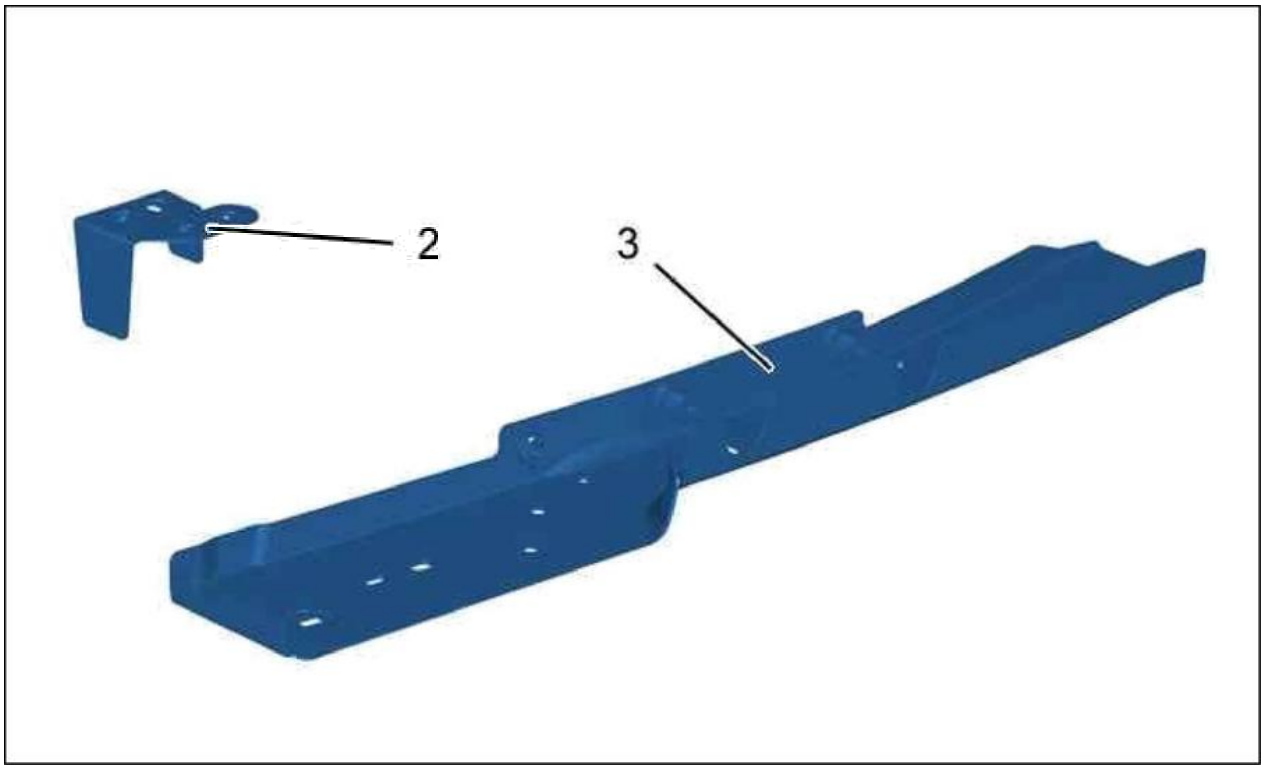


Figura: C4AH18GD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal	1,17 mm	THLE
(3)	Placa base de la pata del chasis delantero izquierdo	1,76 milímetros	Acero dulce

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

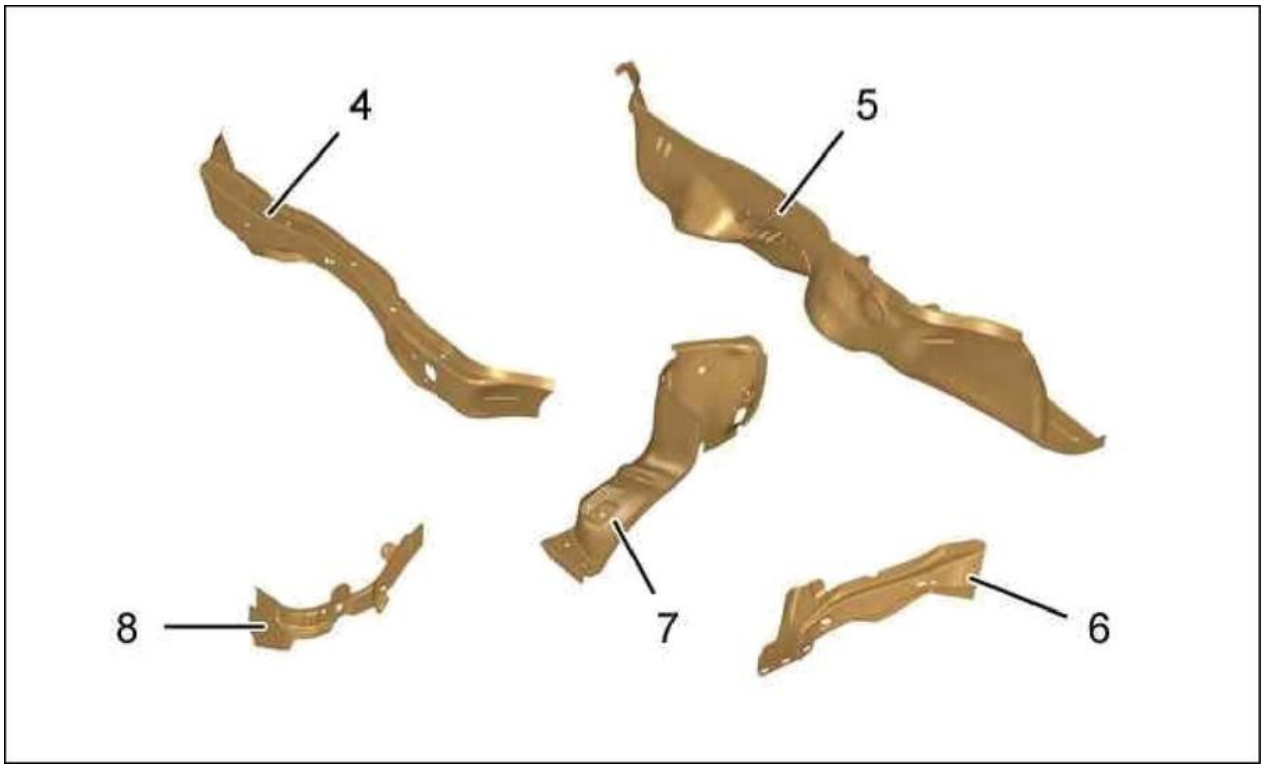


Figura: C4AH18JD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(4)	Travesaño de mamparo	2 mm	Alta resistencia
(5)	Mamparo inferior	0,77 mm	Acero dulce
(6)	Fortalecedor externo del miembro del chasis delantero	2 mm	Alta resistencia
(7)	Arco circular	0,77 mm	Acero dulce
(8)	Medio panel inferior del bloque frontal	1,17 mm	Acero dulce

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

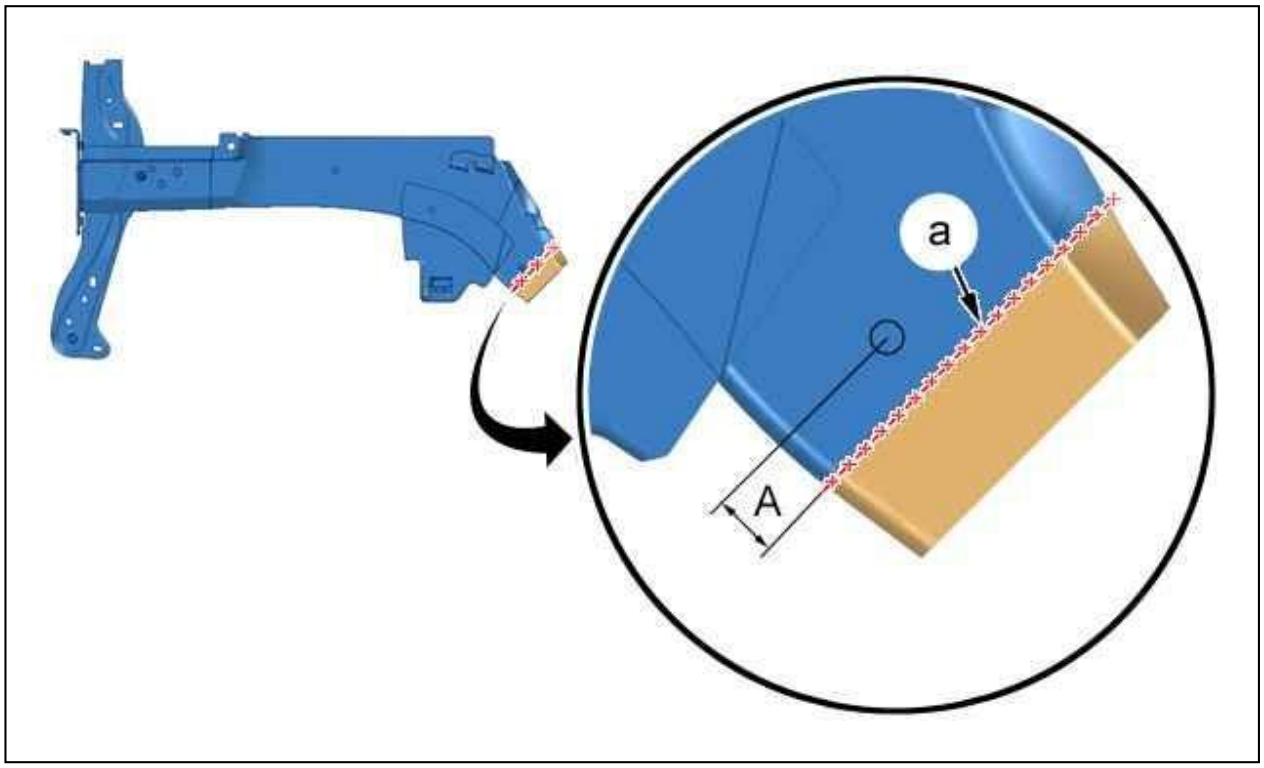


Figura: C4AH29GD

"A" = 16 mm (Eje del orificio piloto exterior izquierdo en la pata del chasis). Marque (en "a") a la dimensión "A", luego corte.

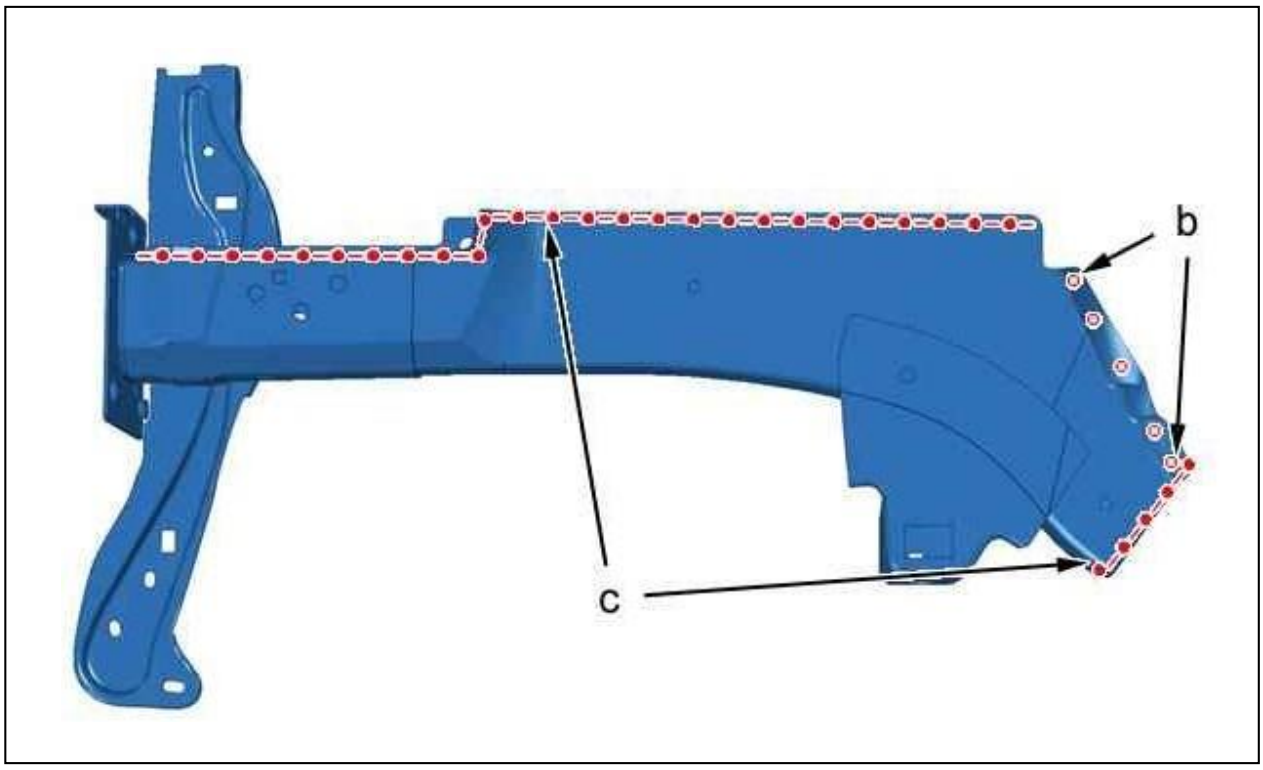


Figura: C4AH18OD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el tapón posterior (en "b").
Prepare los bordes de contacto en "c" y protéjalos con una imprimación para soldar (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

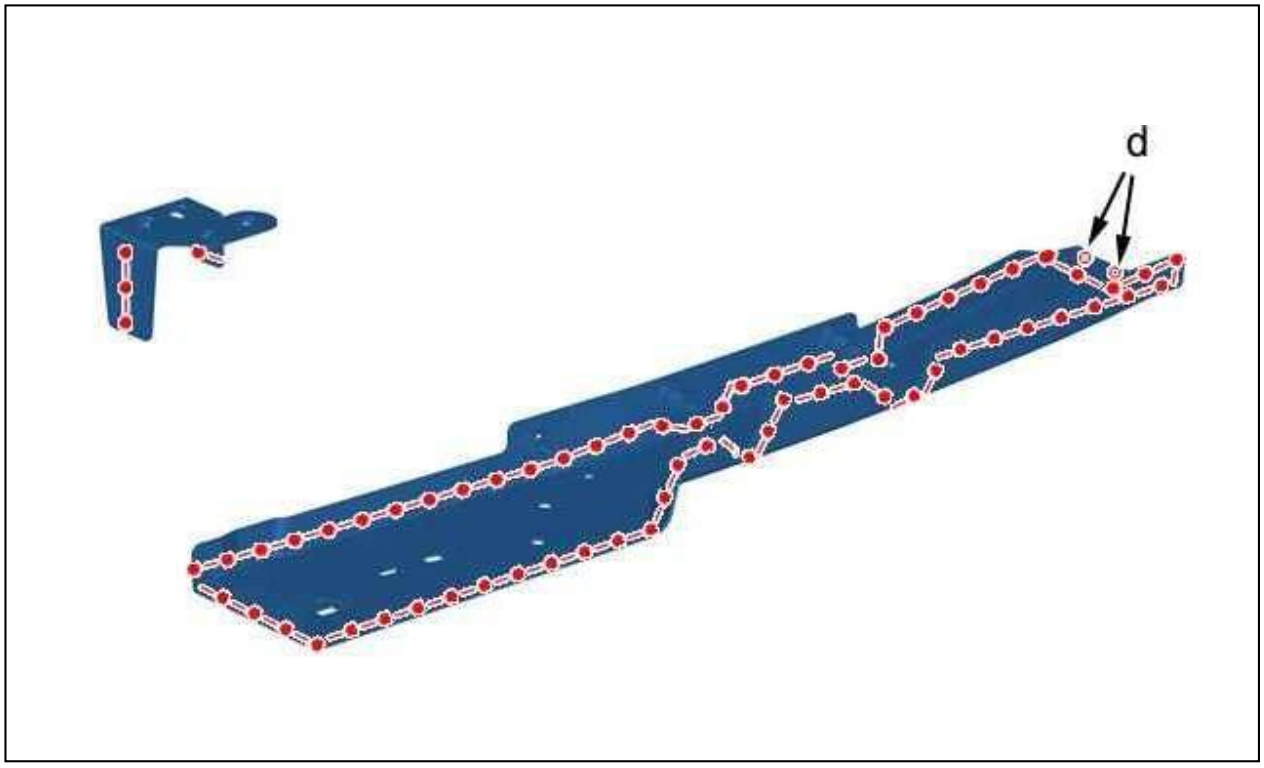


Figura: C4AH18RD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el tapón posterior (en "d").
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

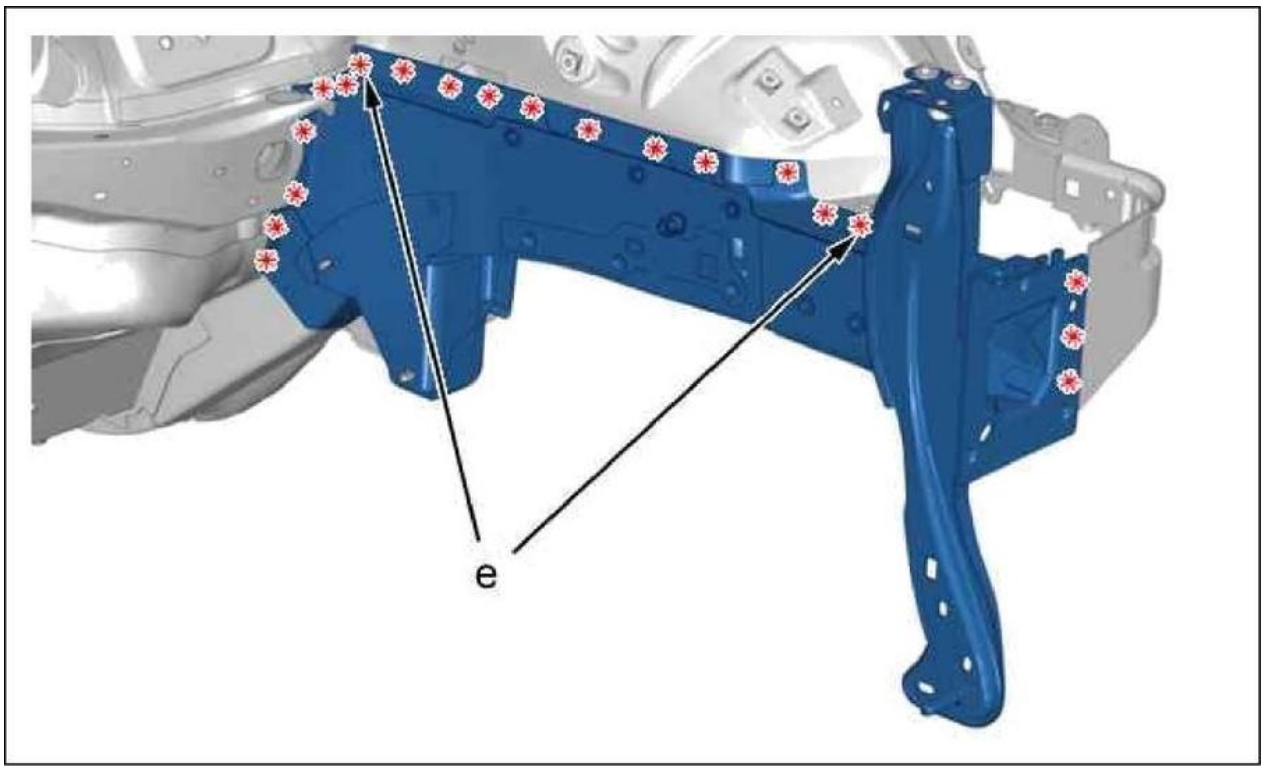


Figura: C4AH18SD

Corta las soldaduras por puntos.

NB: Cortar fuera la Mancha soldaduras a 2 espesores (a "mi").

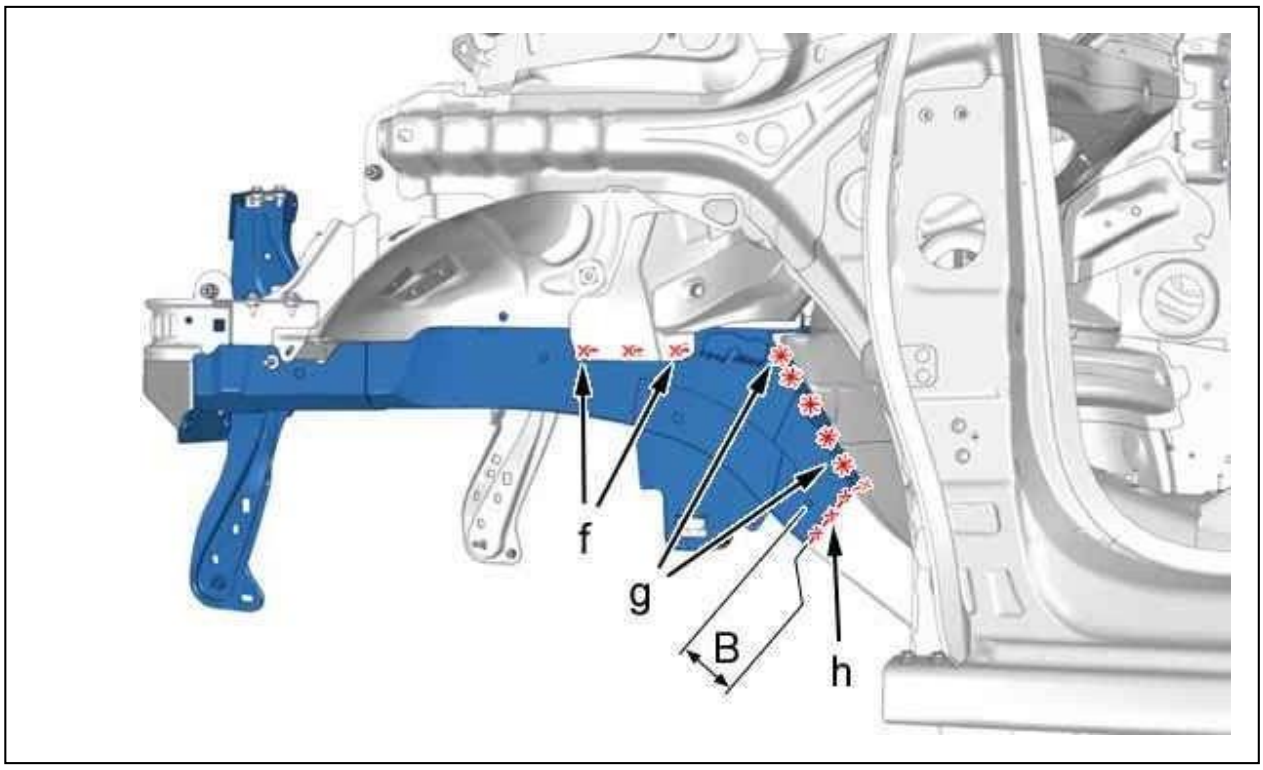


Figura: C4AH18VD

"B" = 16 mm (Eje del orificio piloto exterior izquierdo en la pata del chasis). Cortar :

- Los cordones de soldadura MAG (en "f")
- Las soldaduras puntuales (en "g")

Marque (en "h") a la dimensión "B", luego corte. Retire la pata delantera izquierda del chasis (sección trasera).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

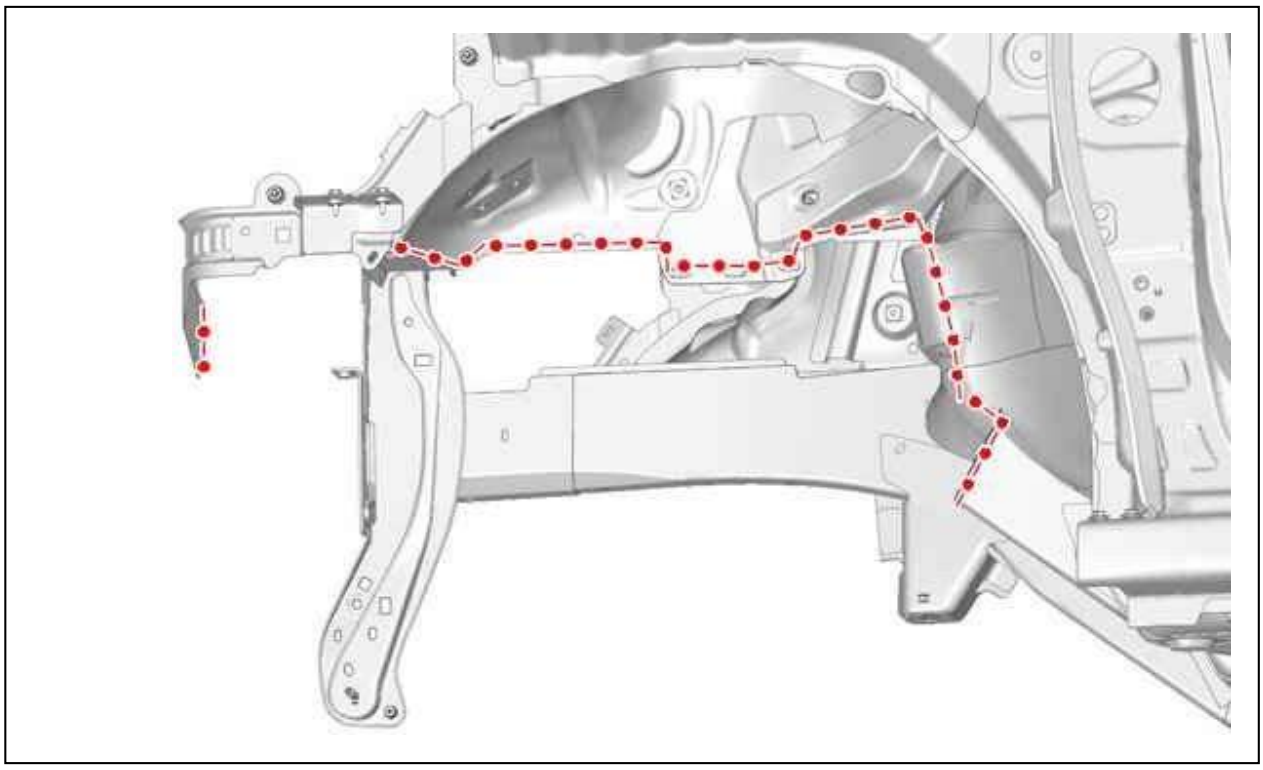


Figura: C4AH18XD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

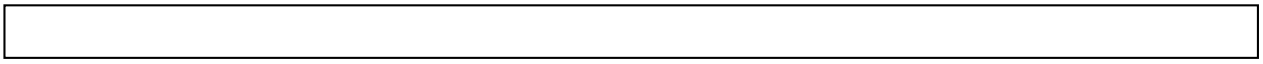


Figura: C4AH18YD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- La pata delantera izquierda del chasis (sección trasera)
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Ajuste el corte (si es necesario).
Mantiene la pieza en posición.

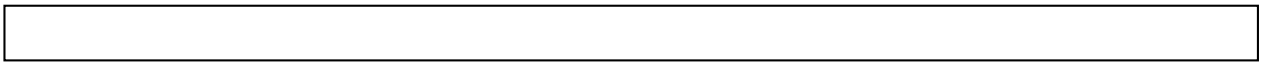


Figura: C4AH190D

Positionner la semelle (3) de brancard avant gauche. Mantiene la pieza en posición; Usando los tornillos (en "j").
Retire el conjunto para soldadura eléctrica por puntos.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras o las soldaduras en tira necesarias para el montaje de un nuevo componente deben ser idénticas al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

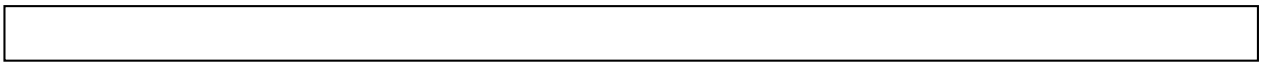


Figura: C4AH191D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "k").
Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el tapón posterior (en "l") (en 2 espesores).

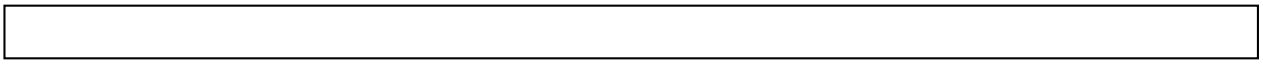


Figura: C4AH192D

Soldar
- Mediante soldaduras por puntos eléctricos (en "m")
- Por cuentas MAG (en "n")
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "p")

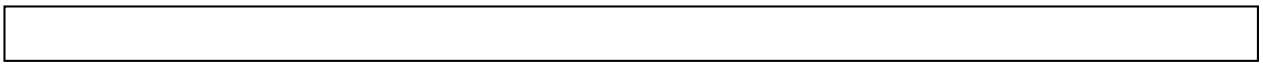


Figura: C4AH193D

Soldar:
- Por cuentas MAG (en "q")
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "s")
- Por medio de soldaduras por puntos eléctricos (en "r")

11. Protección de sellado

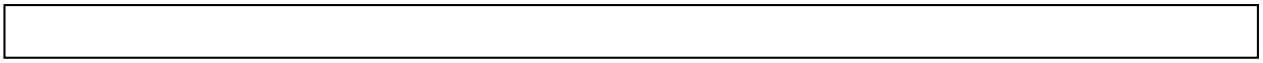


Figura: C4AH194D

Aplicar
- Una capa de imprimación de grabado en las zonas descubiertas.
- Una masilla de sellado (índice "A1")

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PATAS DEL CHASIS DELANTERO DERECHO (CORTE DELANTERO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

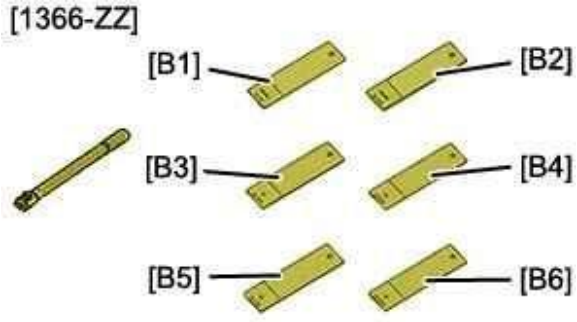
- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica

ToolReference	Designacion	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

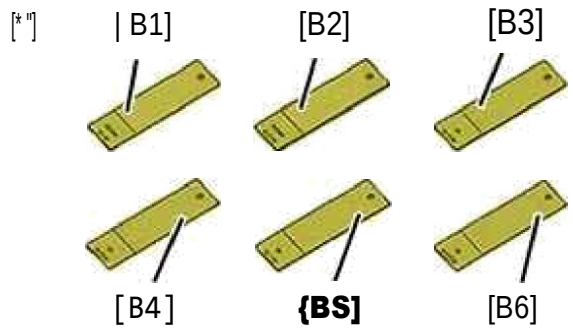


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

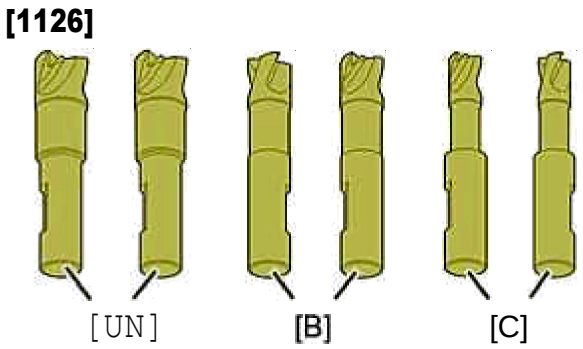


Figura: E5AH006T

	[FEIN-400E]	Kit de cuchillos eléctricos "FEIN-400E" - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada "C2" "FEIN" - Hoja "C3" no. 103

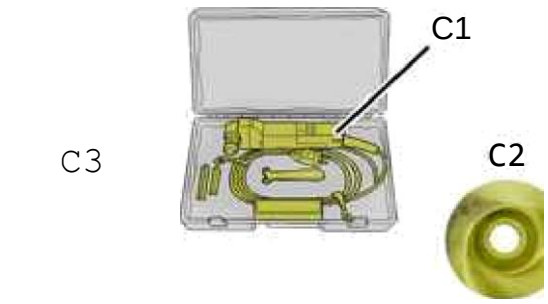
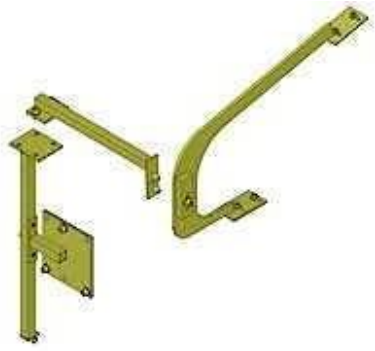


Figura: ESAHOOET

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente
[1134]  Figura: E5AB1DLT	[1134]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (mano izquierda y derecha)

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- **El parachoques delantero**
- **El faro delantero**

- El marco del parachoques delantero
- El amortiguador inferior del parachoques delantero
- La anti-recirculación del panel de aire.
- Sección frontal transversal

Reemplace el medio panel inferior del bloque frontal. Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

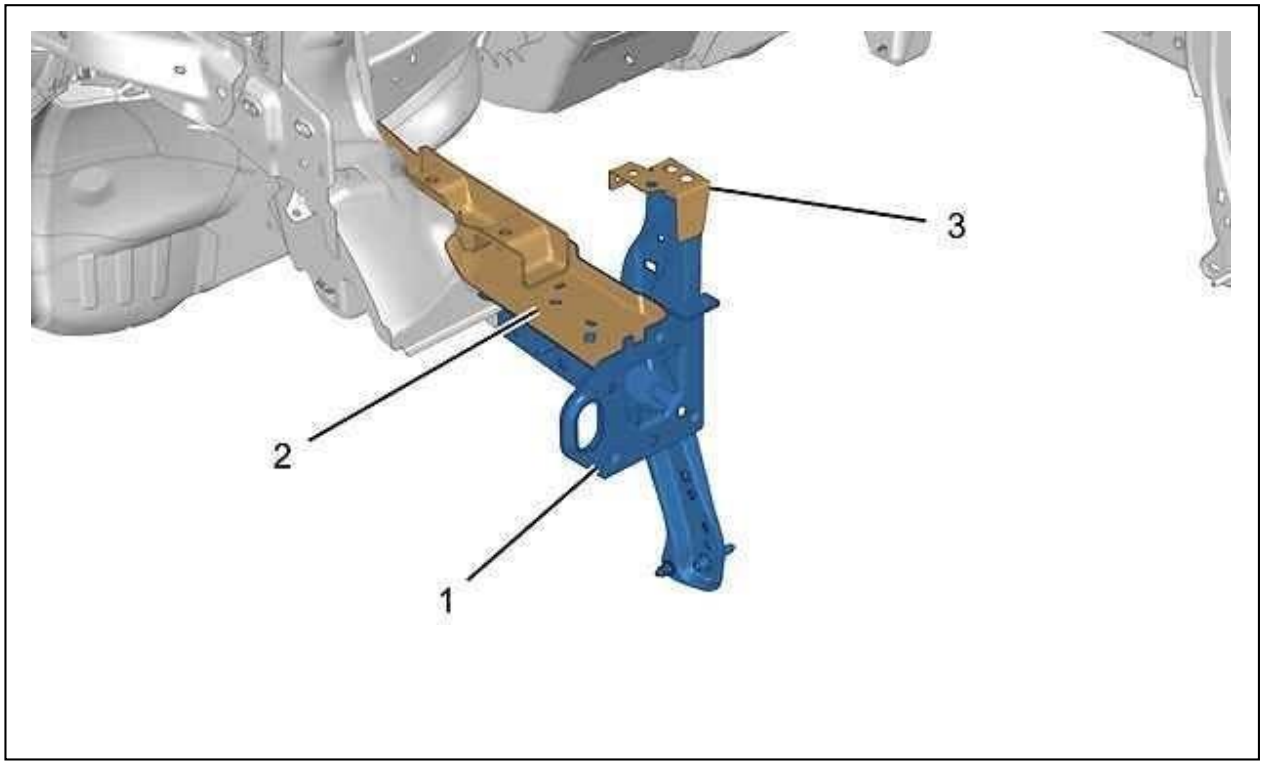


Figura: C4AH23QD

Designación de referencia	
(1)	Conjunto de pata del chasis delantero derecho (sección delantera)
(2)	Conjunto de brida de pata del chasis delantero
(3)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: conjunto de patas del chasis delantero derecho (sección delantera)

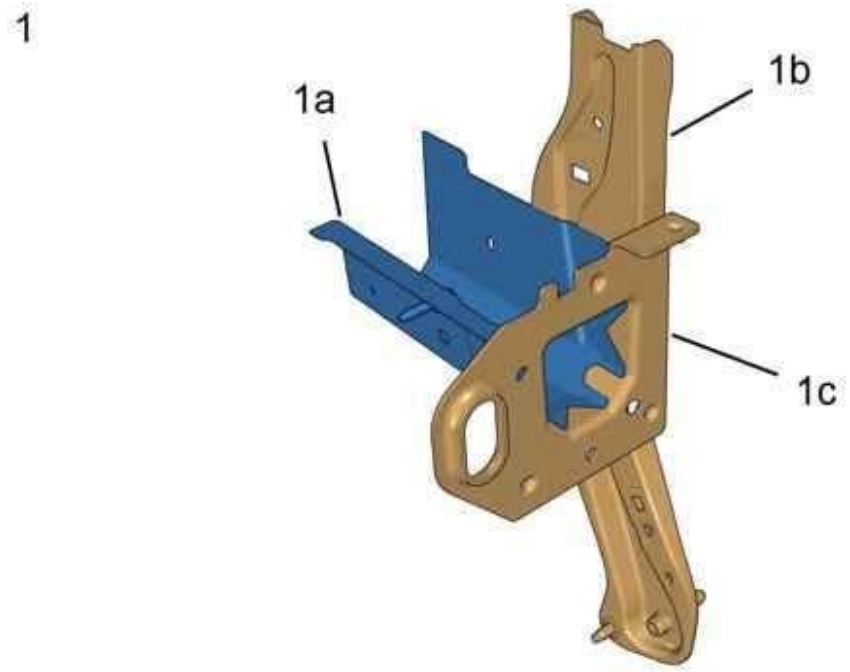


Figura: C4AH071D

Designación de referencia	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1) Delantero Conjunto de pata del chasis derecho (sección delantera)	-	
(1a) Pata del chasis delantera derecha (delantera sección)	1,47 milímetros	Acero dulce
(1b) Panel frontal apoyo	1,95 mm	Acero dulce
(1c) Amortiguador del parachoques delantero apoyo	3 mm	THLE

5.2. Composición del conjunto de la brida de la pata del chasis delantero y del reforzador del panel frontal del pasillo del bloque delantero

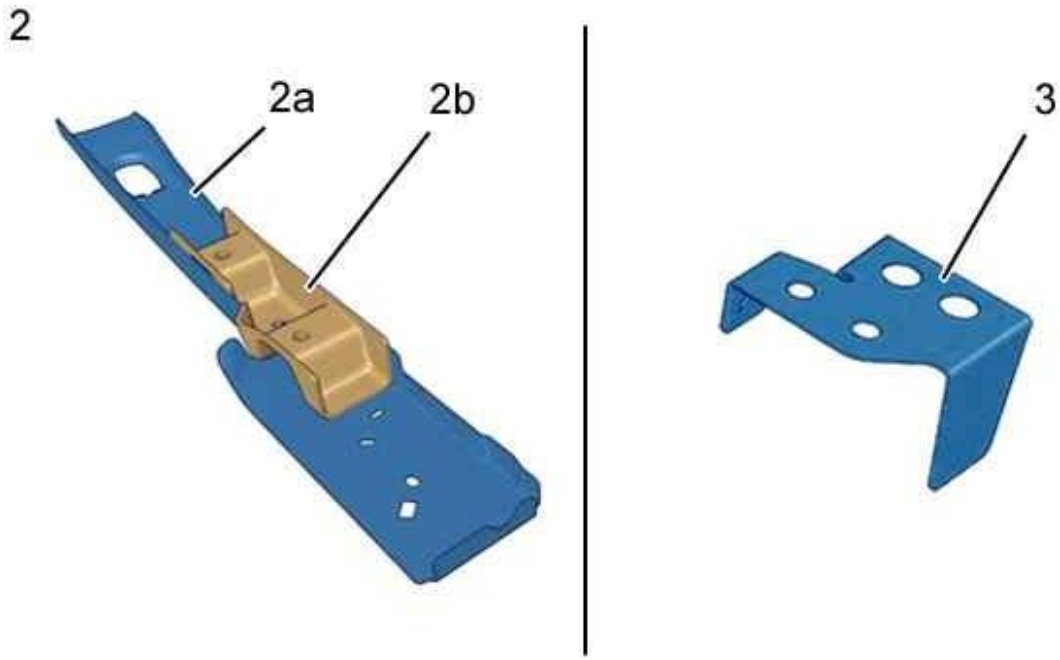


Figura: C4AH072D

Designación de referencia	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2) Delantero conjunto de brida de pata del chasis	-	-
(2a) Miembro del chasis delantero soporte	1,76 milímetros	Acero dulce
(2b) Motor montaje	3 mm	Alta resistencia
(3) Medio panel del bloque frontal endurecedor	1,17 mm	THLE

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

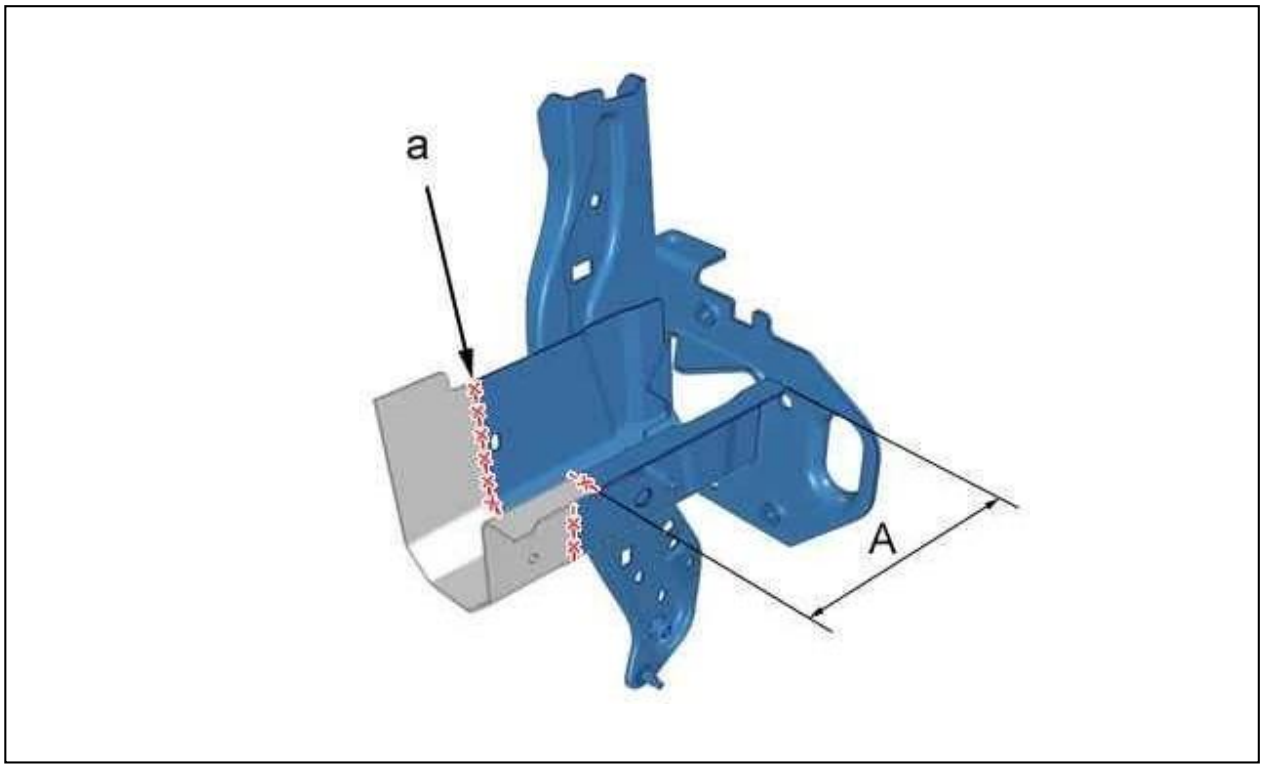


Figura: C4AH073D

"A" = 150 mm.
Marque, luego corte (en "a").

NB: El dimensión "UN" se da como una guía y pueden cambio conforme a los varios ejemplos de reemplazo de el conjunto de la pata del chasis delantero (frente parte) y de la brida de la pata del chasis delantero.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

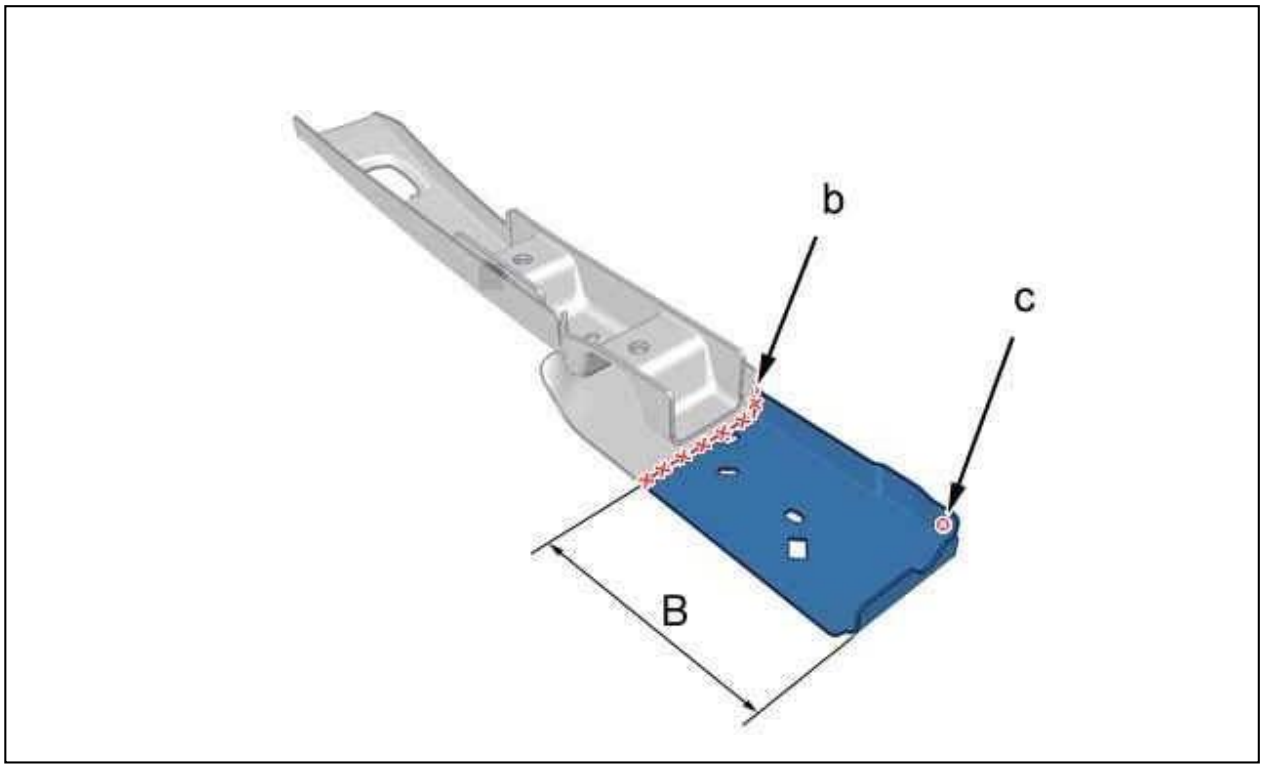


Figura: C4AH074D

"B" = 165 mm.
Marque, luego corte (en "b").

NB: El dimensión "SEGUNDO" se da como una guía y pueden cambio conforme a los varios ejemplos de reemplazo de la brida de la pata del chasis frontal.

Marcar y perforar hasta un diámetro de 6,5 mm para soldar el tapón posterior (en "c").
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

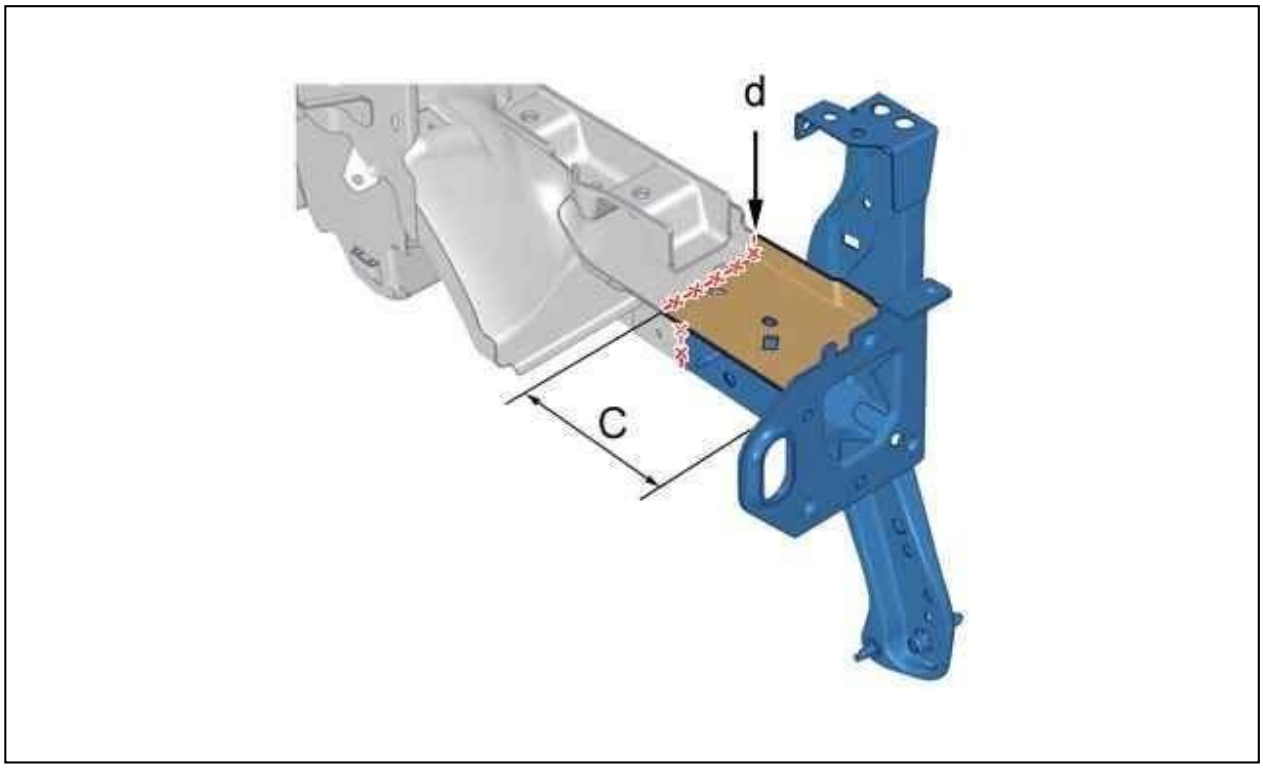


Figura: C4AH075D

"C" = 150 mm.
Marque, luego corte: El conjunto de la pata del chasis delantero (sección frontal) - La brida de la pata del chasis delantero (en "d").

NB: Se da la dimensión "C" como Una guía y pueden cambio conforme a los varios ejemplos de reemplazo de el conjunto de la pata del chasis delantero (frente parte) y de la brida de la pata del chasis delantero.

Eliminar :

- El conjunto de la pata del chasis delantero derecho (sección frontal)
- La brida de la pata del chasis delantero (corte frontal)
- El reforzador del medio panel frontal

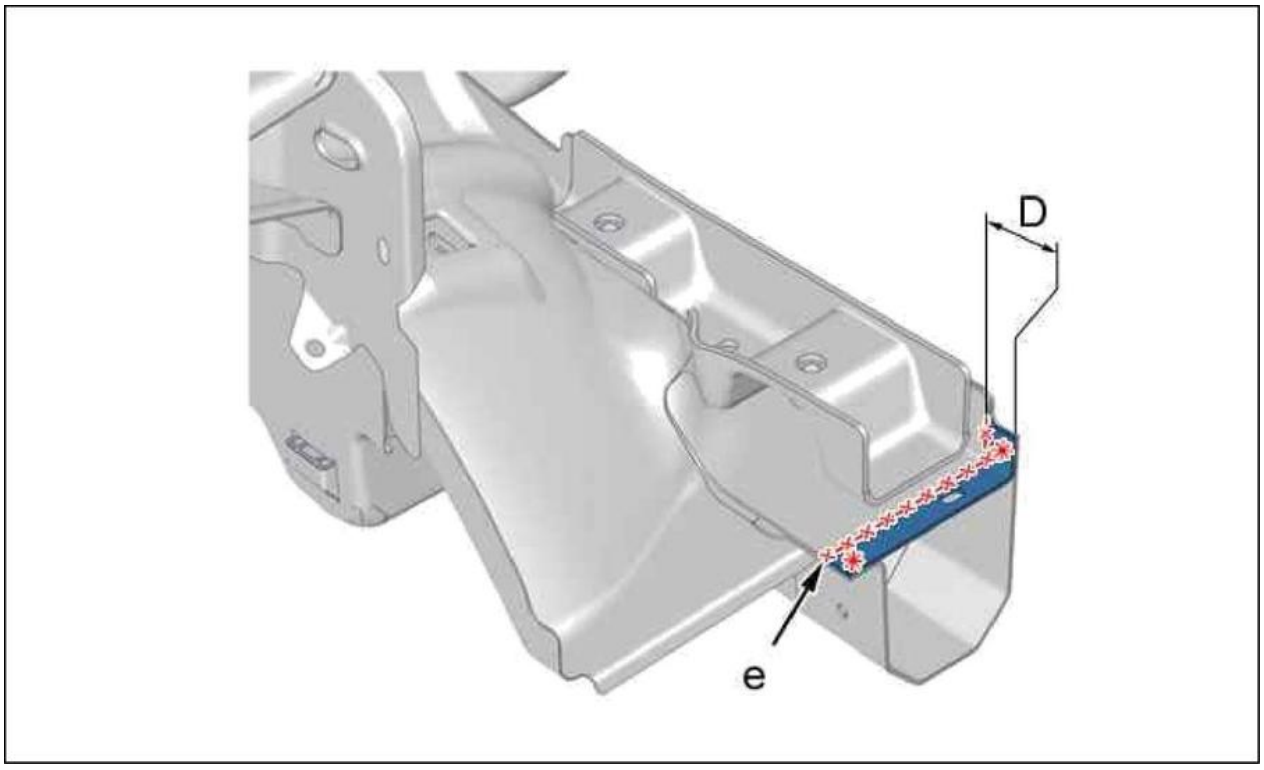


Figura: C4AH076D

"D" = 15 mm.
Marque, luego corte (en "e").

NB: Se da la dimensión "D" como Una guía y pueden cambio conforme a los varios ejemplos de reemplazo de la brida de la pata del chasis frontal.

Corta las soldaduras por puntos.
Retire la parte delantera de la brida de la pata del chasis.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

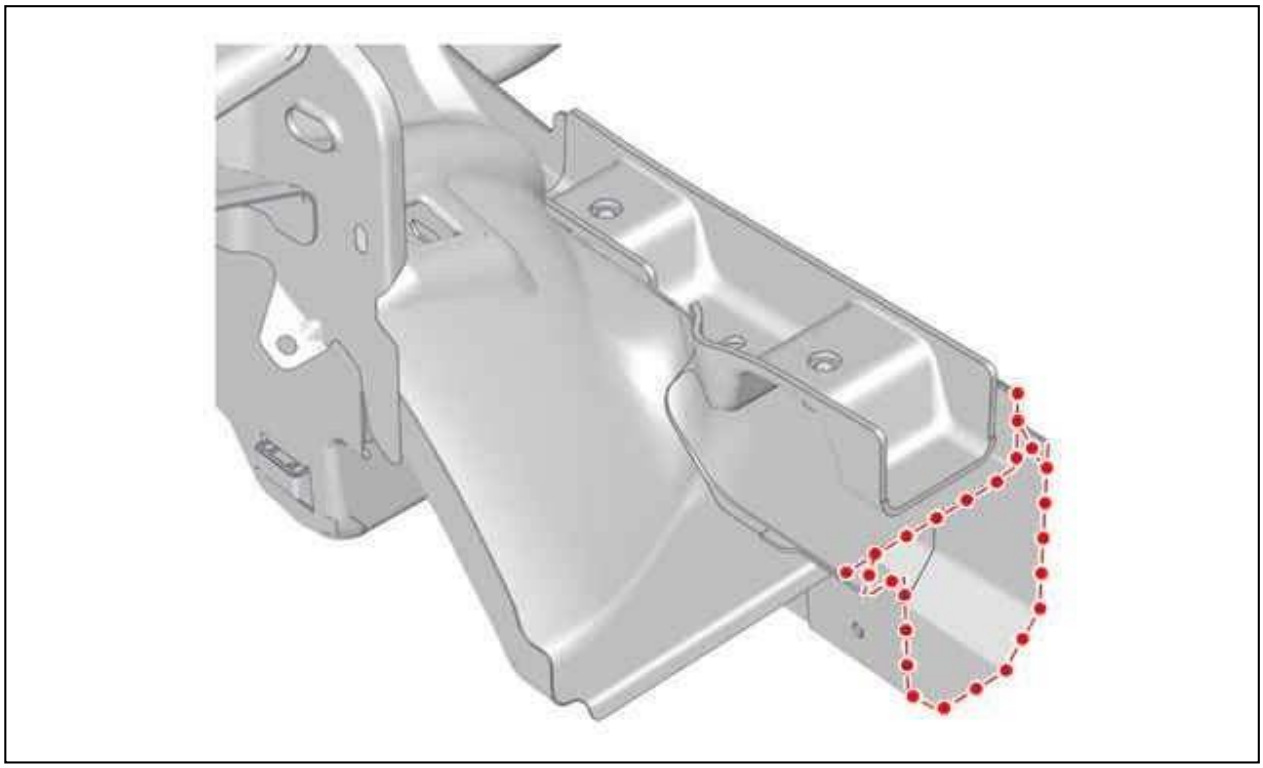


Figura: C4AH077D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto de la pata del chasis delantero derecho (corte frontal)
- La brida de la pata del chasis delantero (corte frontal)
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Ajuste los cortes (si es necesario).
Apoye las piezas en su sitio.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras o soldaduras de tira necesarias para la montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

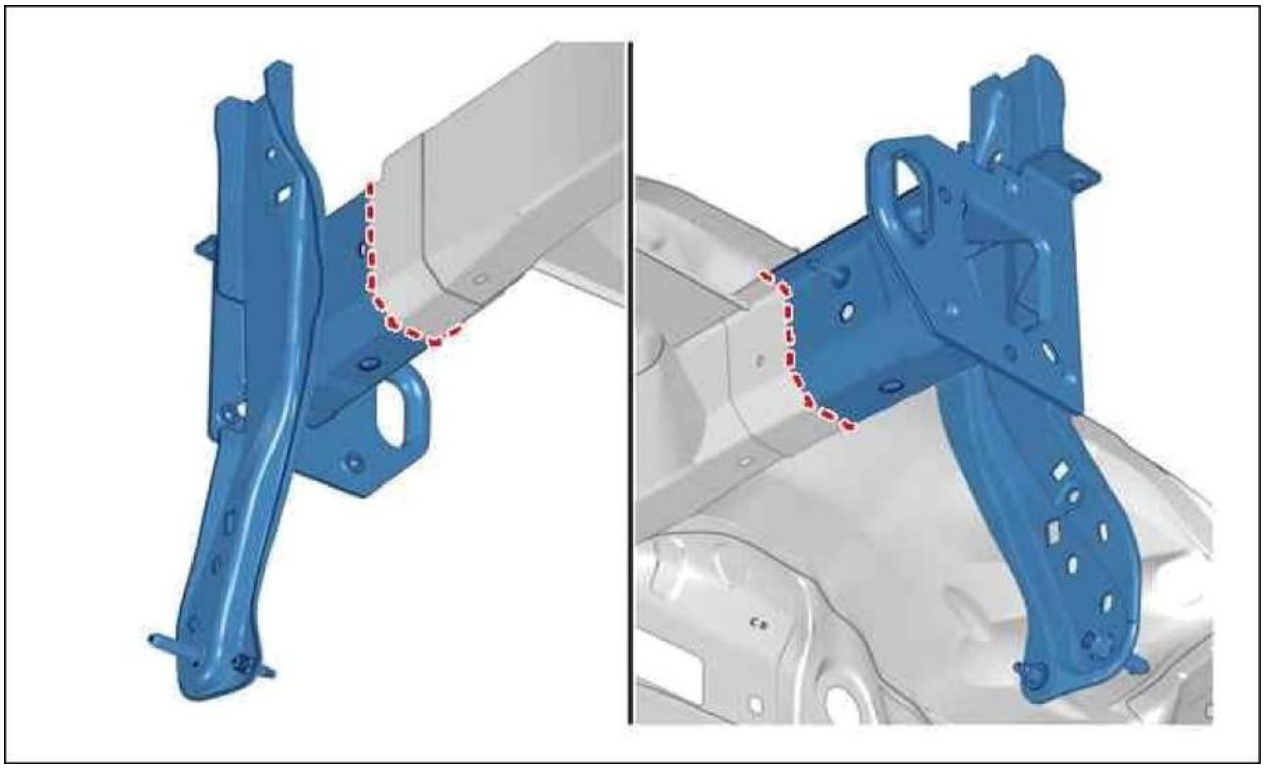


Figura: C4AH078D

Soldar por cordón MAG.
Muele el cordón de soldadura MAG.

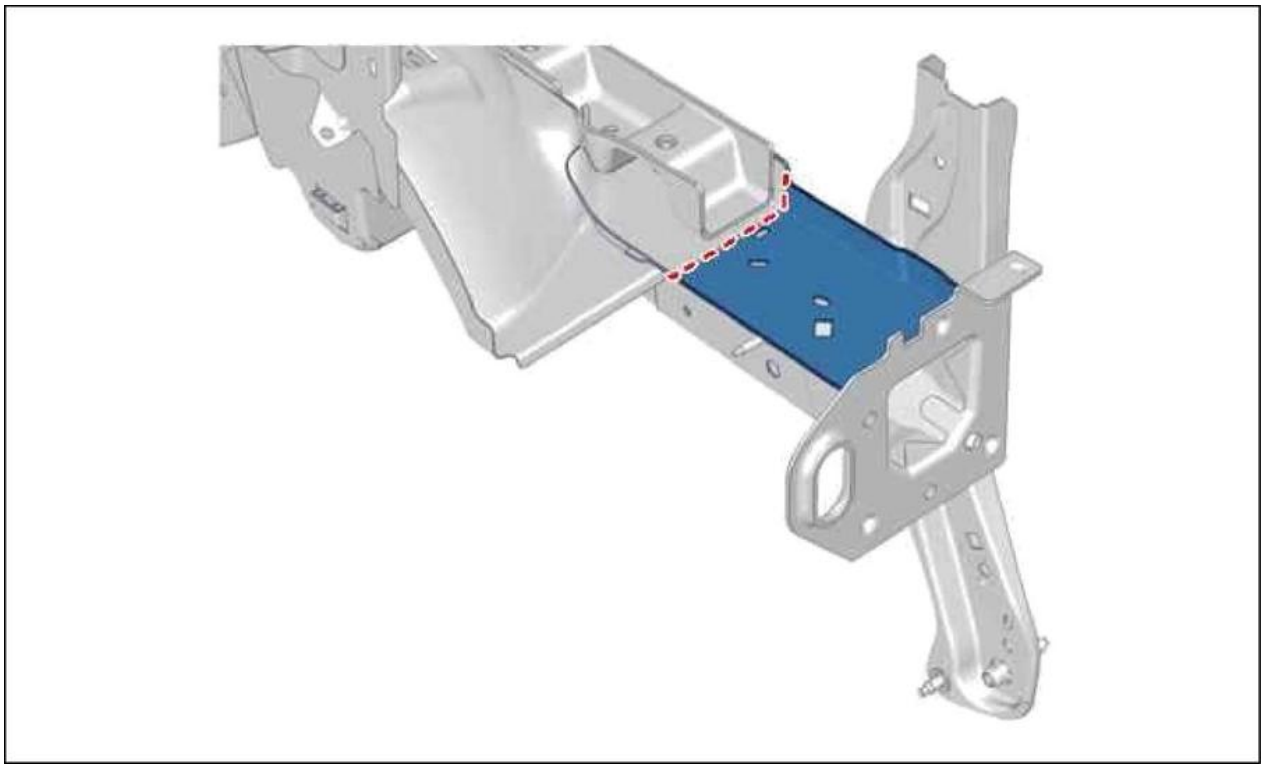


Figura: C4AH079D

Coloque la brida de la pata del chasis delantero (corte frontal). Soldar por cordón MAG.
Muele el cordón de soldadura MAG.

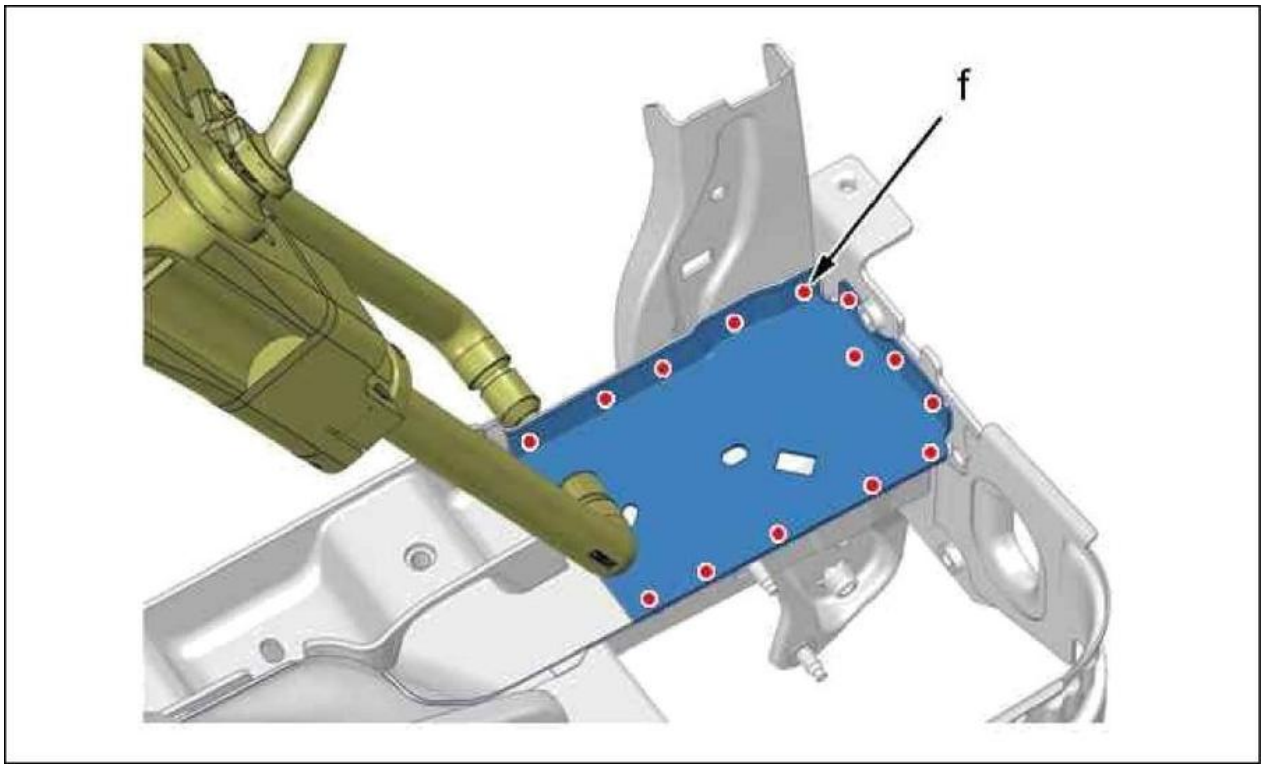


Figura: C4AH07AD

Soldar:

- Mediante soldaduras por puntos eléctricos
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "I")

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

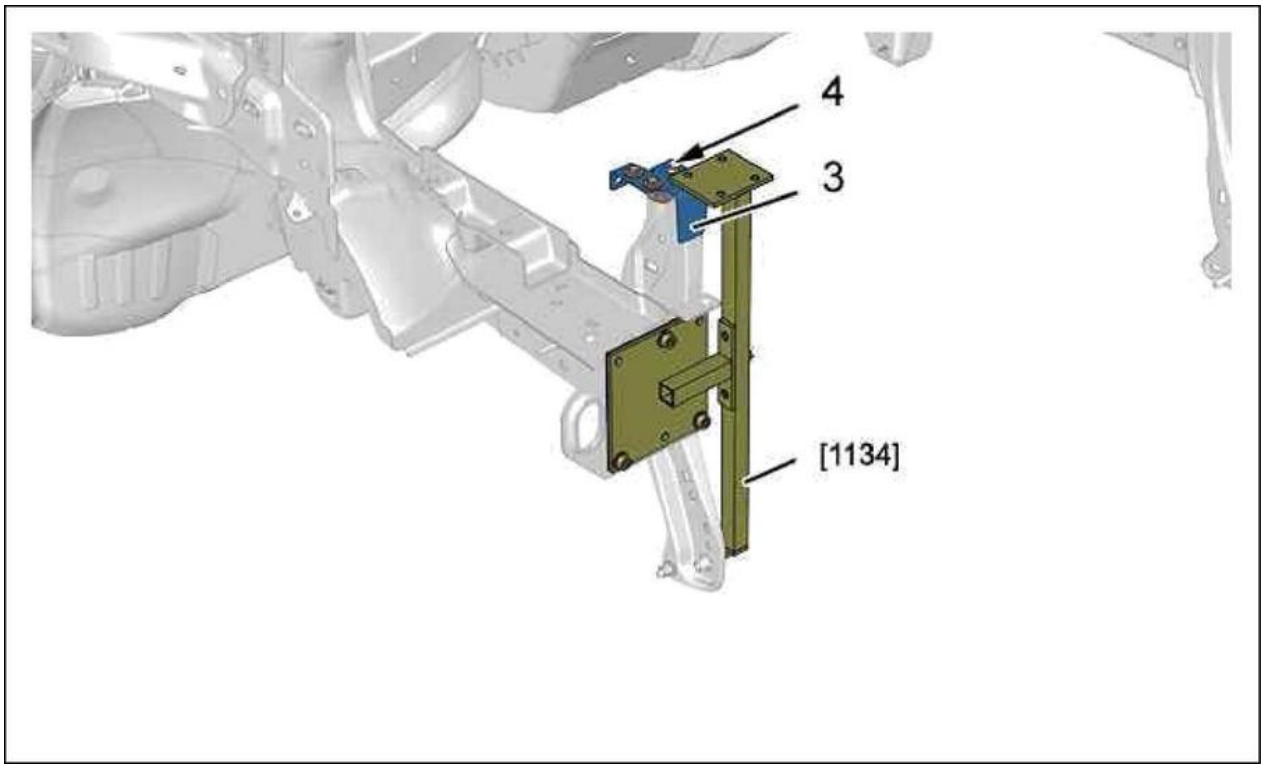


Figura: C4AH28ZD

Posición :

- Las plantillas [1134]
- El reforzador de la mitad del panel frontal (3)
- La placa de soporte del panel frontal (4)
- Sección frontal transversal

Mantenga el reforzador de la mitad del panel frontal (3) en su posición. Eliminar :

- Las plantillas [1134]
- La placa de soporte del panel frontal (4)

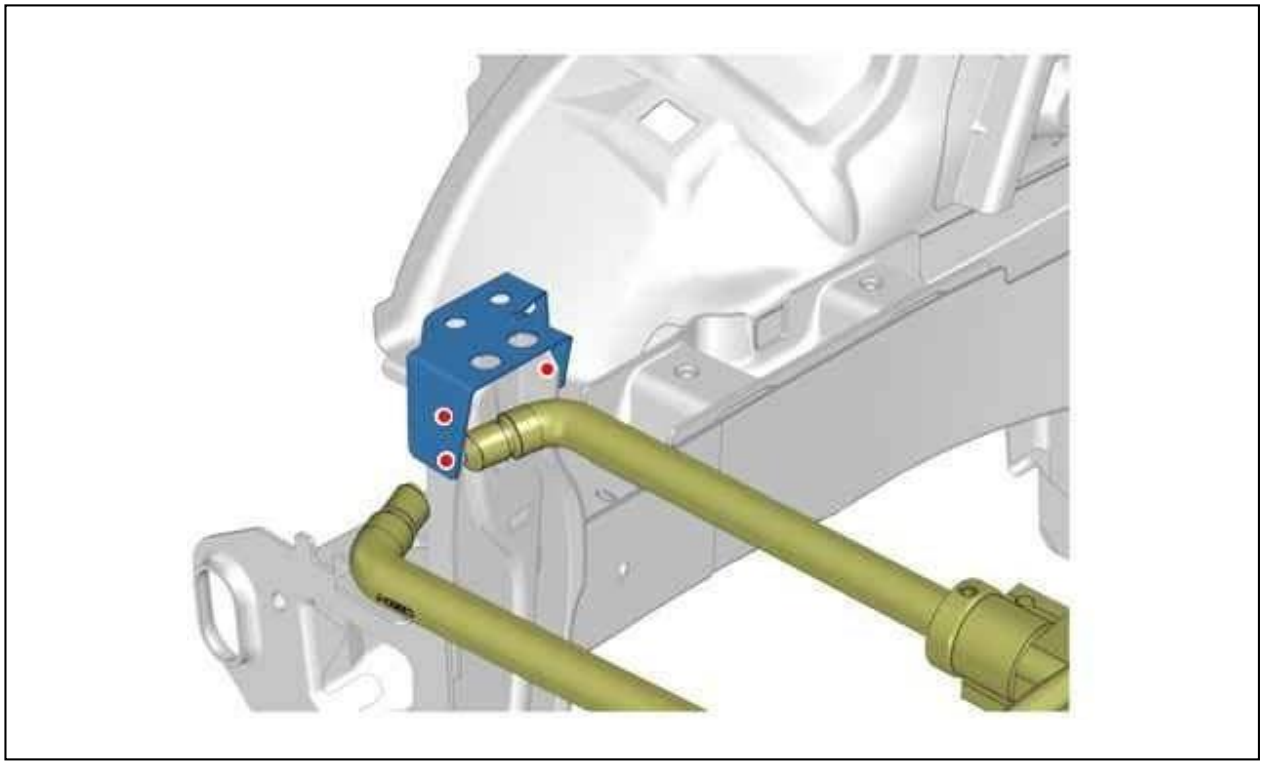


Figura: C4AH07CD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PATAS DEL CHASIS DELANTERO DERECHO (SECCIÓN TRASERA)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica

ToolReferenceDesignation		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

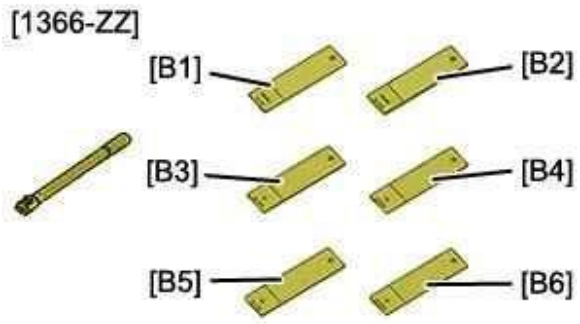



Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

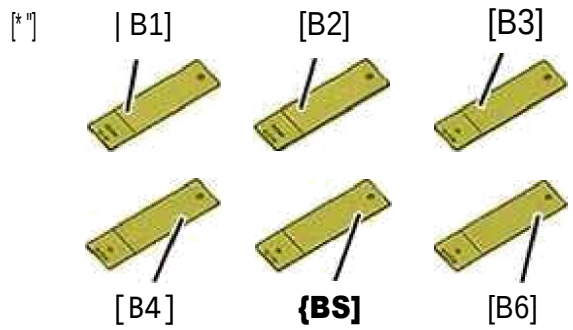
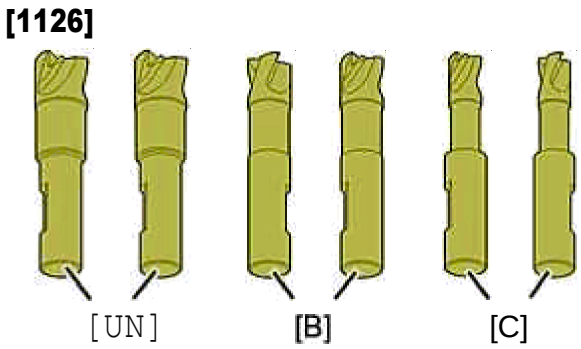
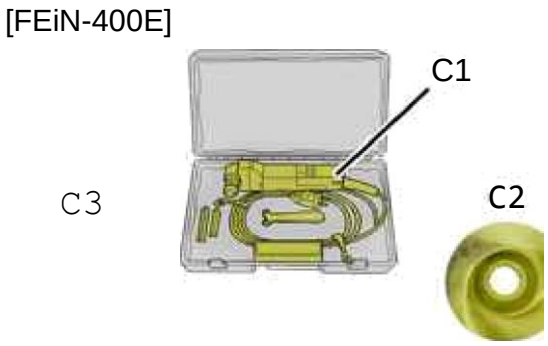
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: ESAHOOET	[FEIN-400E]	Kit de cuchillos eléctricos FEIN - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2" - Hoja "C3" no. 103
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La mecánica delantera
- El capó
- El alerón delantero
- El parachoques delantero
- El faro delantero
- El casete del ventilador de enfriamiento
- La fascia
- La alfombra delantera (parcialmente)
- El depósito de líquido

limpiaparabrisas Suelte los mazos

de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

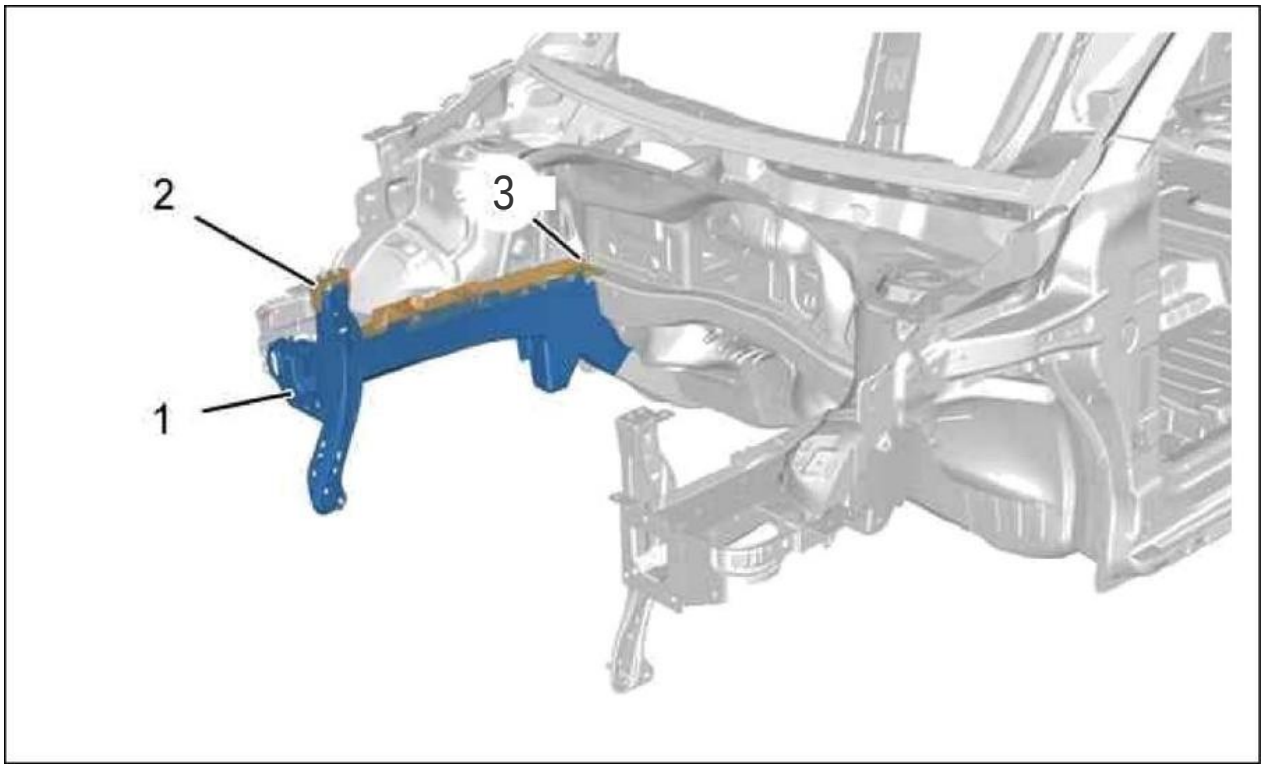


Figura: C4AH29OD

Referencia	Designacion
(1)	Miembro del chasis delantero (sección trasera)
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal
(3)	Soporte del miembro del chasis delantero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: miembro del chasis delantero (sección trasera)

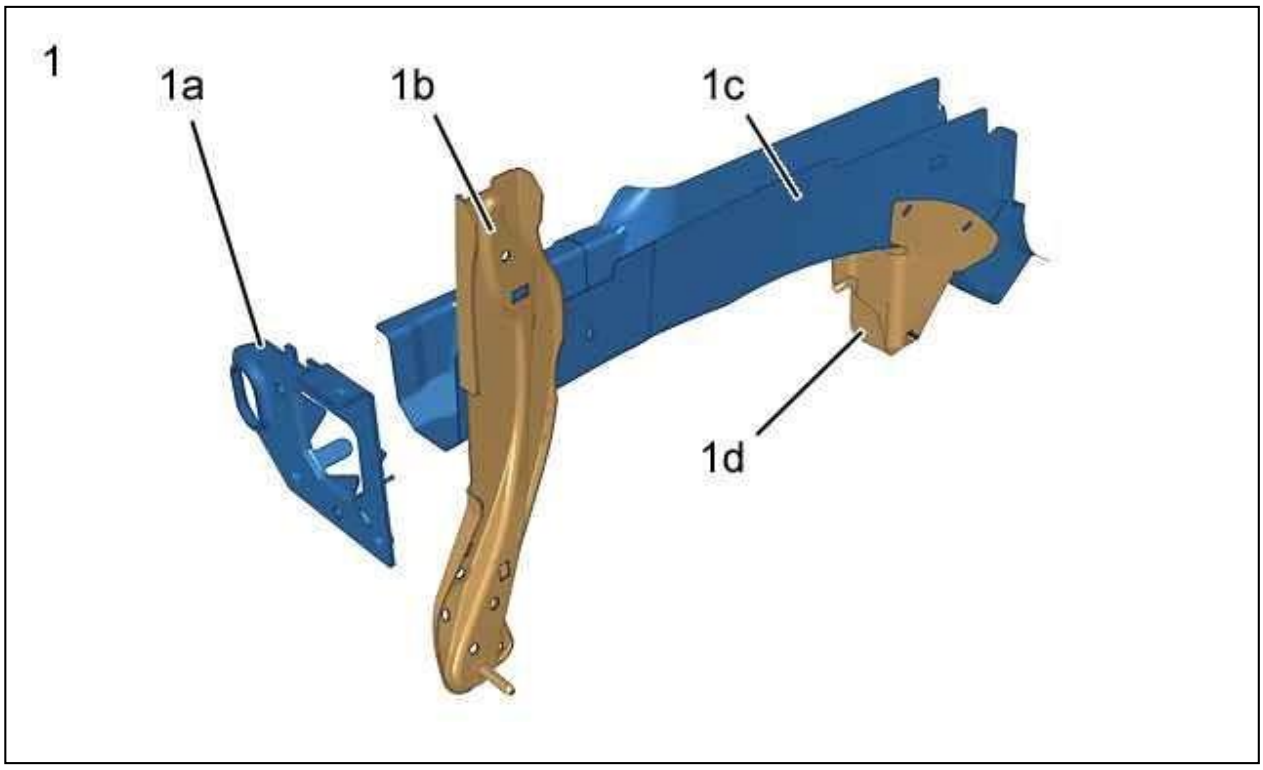


Figura: C4AH29PD

Designación de referencia		Espesor	Naturaleza / clasificación
(1) Pata del chasis			
(1a) Parachoques delantero amortiguador apoyo	2,93 mm	THLE	
(1b) Delantero panel soporte	1,95 mm	Mild	acero
(1c) Frente miembro del chasis (sección trasera) -			
(1d) Delantero fijación frontal del bastidor auxiliar apoyo	1,47 mm	Mild	acero

5.2. Ubicación: extensión en la pata delantera del chasis (sección trasera)

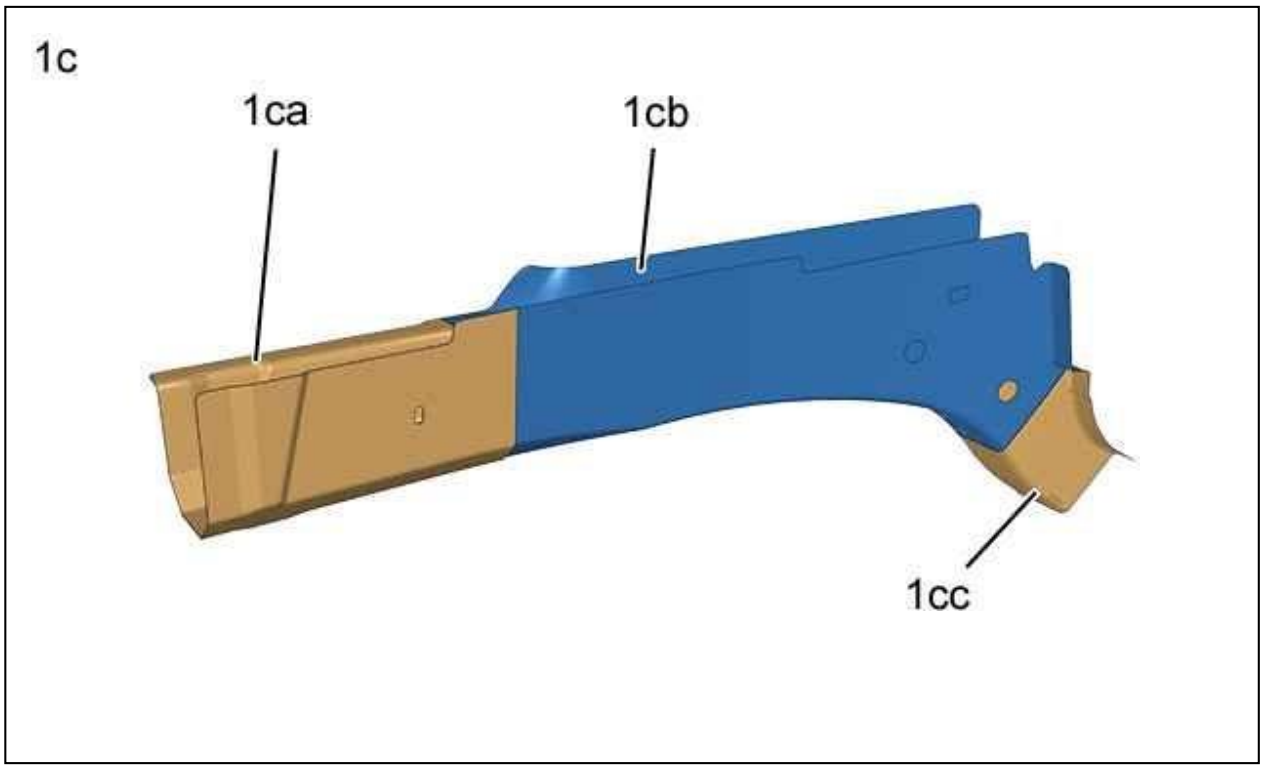


Figura: C4AH29QD

Designación de referencia	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1c) Frente miembro del chasis (sección trasera)		
(1ca) Delantero miembro del chasis (delantero sección) acero	1,47 mm	Mild
(1cb) Miembro del chasis delantero (estructura central)	2,15 mm	Acero dulce
(1 cc) Miembro del chasis delantero (trasero sección)	1,95 mm	Acero dulce

5.3. Composición: refuerzo de medio panel del bloque frontal - soporte del miembro del chasis frontal

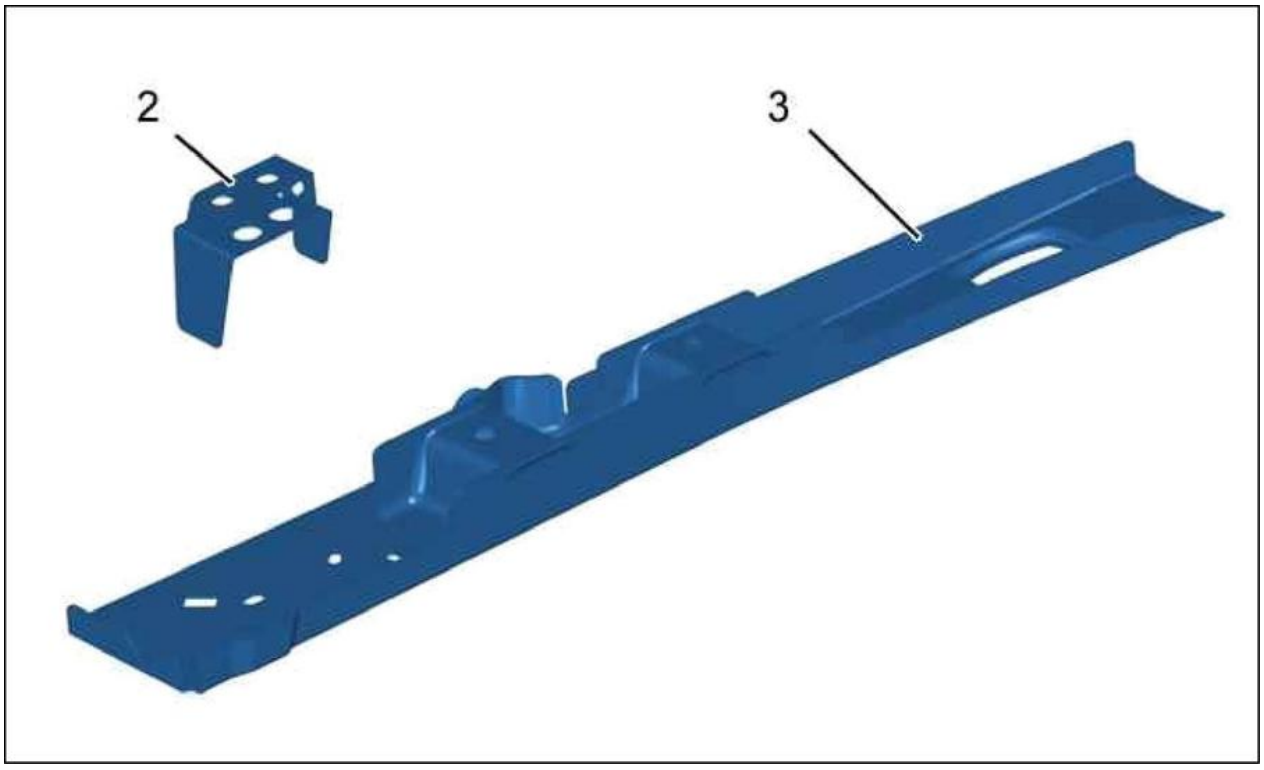


Figura: C4AH19OD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal	1,17 mm	THLE
(3)	Soporte del miembro del chasis	1,76 milímetros	Acero dulce

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

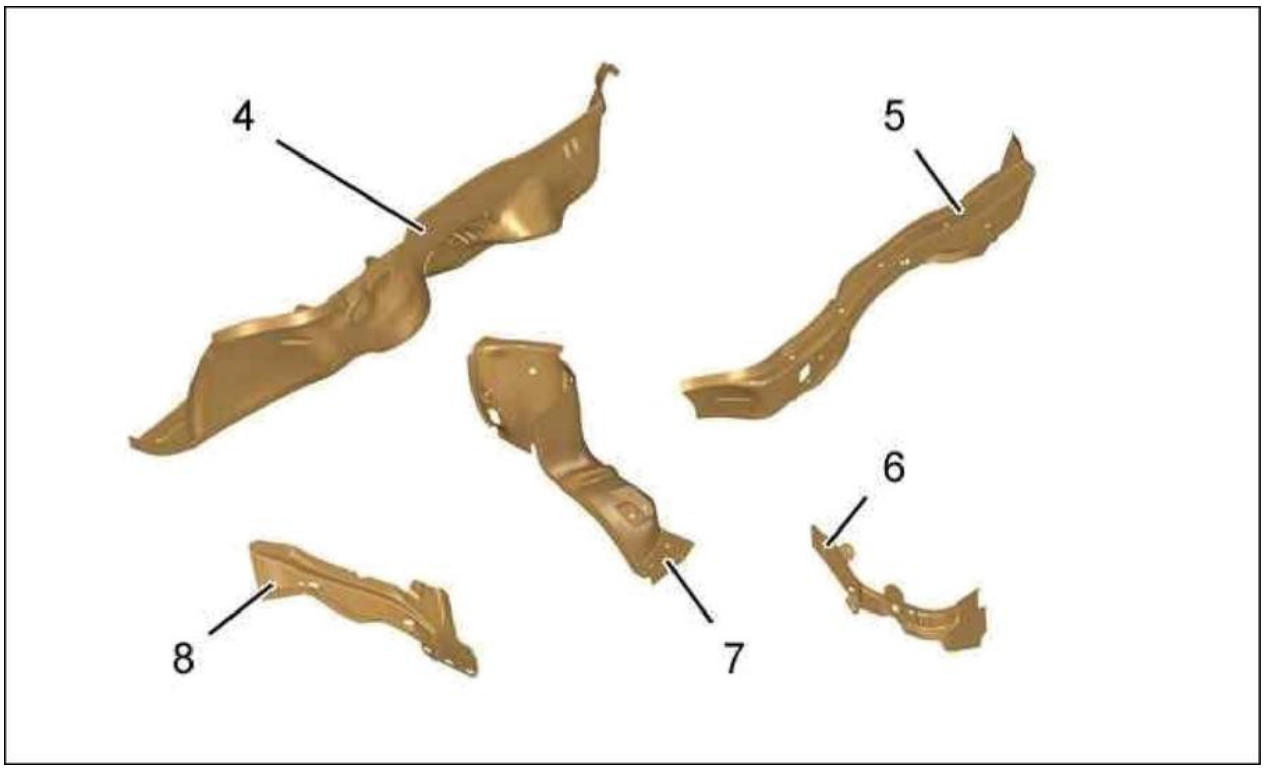


Figura: C4AH19PD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(4)	Mamparo inferior	0,77 mm	Acero dulce
(5)	Travesaño de mamparo	2 mm	Alta resistencia
(6)	Medio panel frontal inferior	1,17 mm	Acero dulce
(7)	Arco circular	0,77 mm	Acero dulce
(8)	Fortalecedor externo del miembro del chasis delantero	2 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

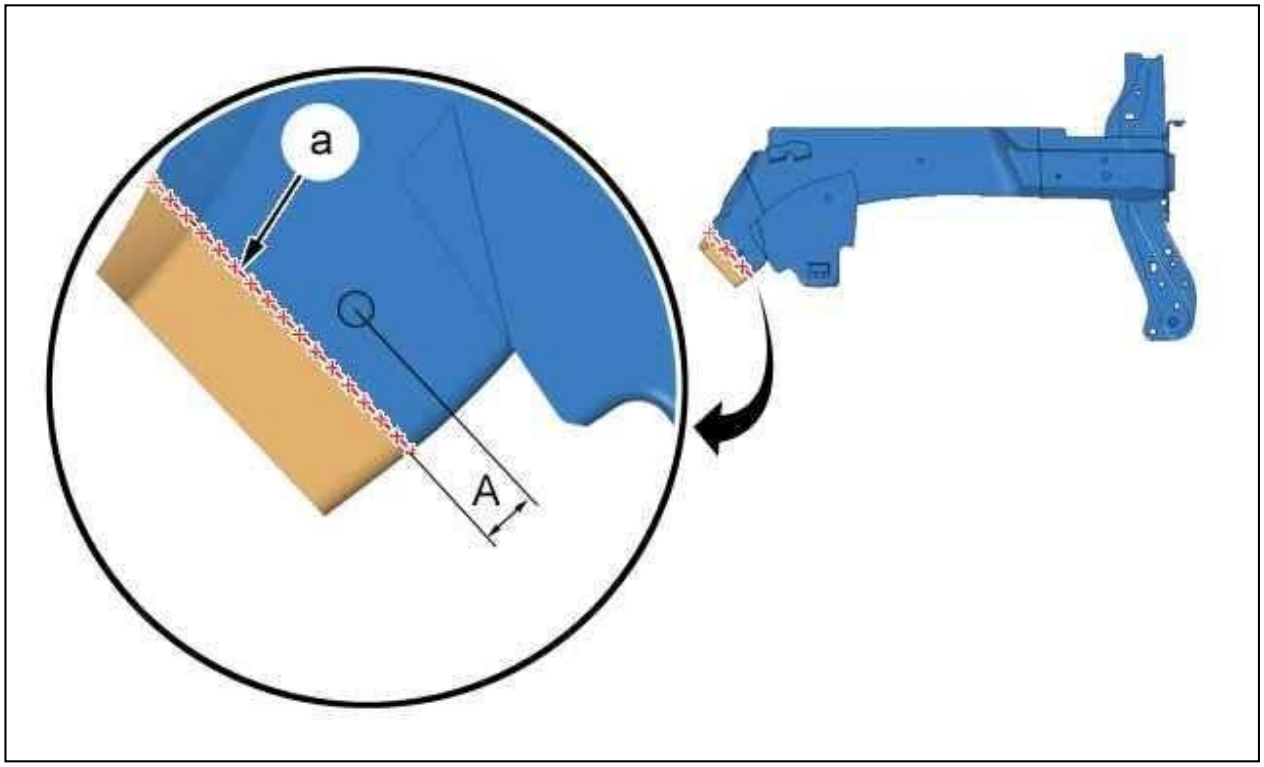


Figura: C4AH29RD

"A" = 16 mm (Línea central del orificio de guía exterior derecho de la pata del chasis). Marque (en "a") a la dimensión "A", luego corte.

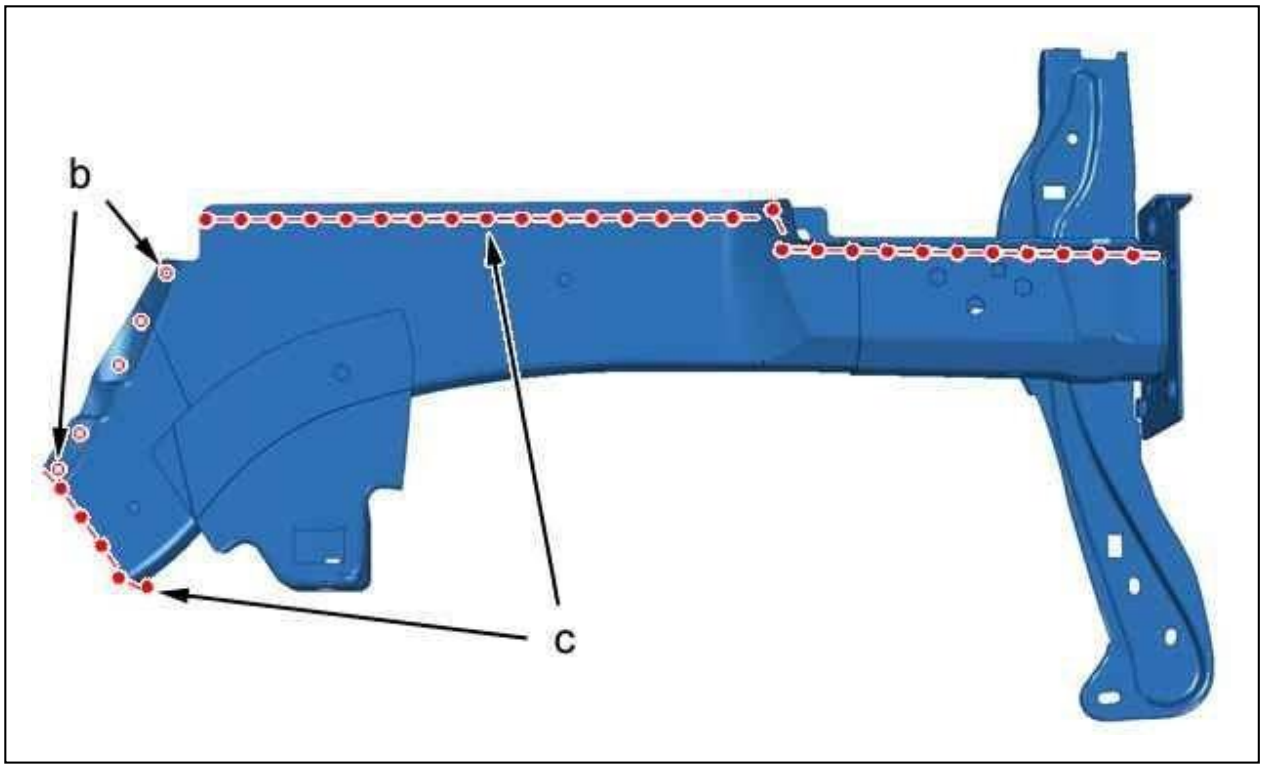


Figura: C4AH19RD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el tapón posterior (en "b").
Prepare los bordes de contacto en "c" y protéjalos con una imprimación para soldar (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

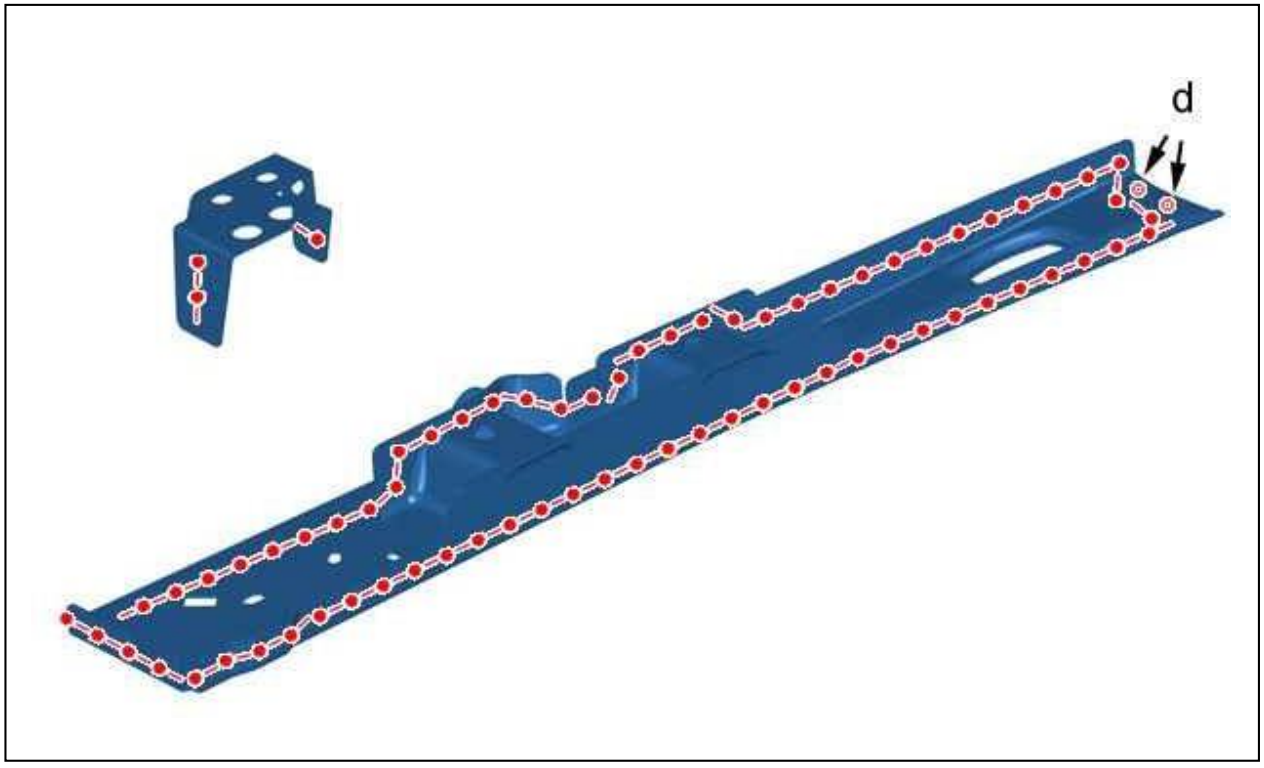


Figura: C4AH19SD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el tapón posterior (en "d").
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

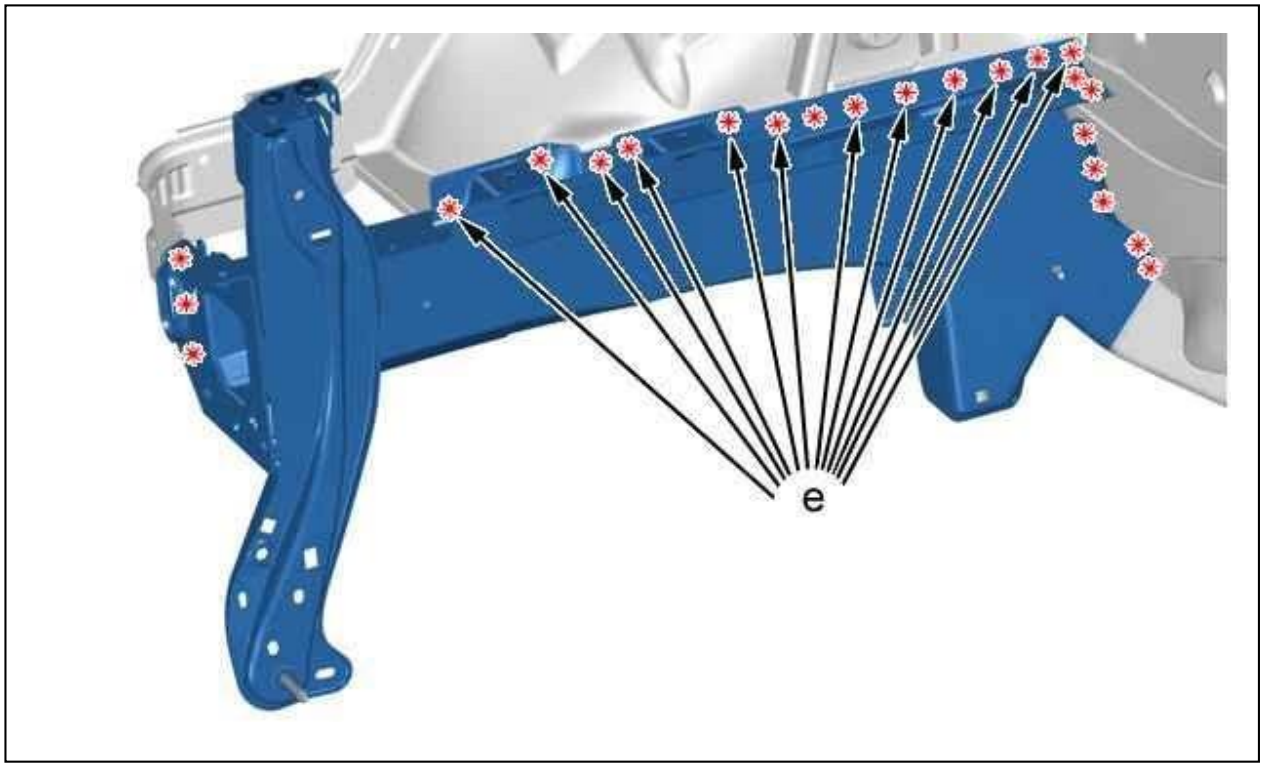


Figura: C4AH19TD

Corta las soldaduras por puntos.

NB: corte el Mancha soldaduras a 2 espesores (a "mi").

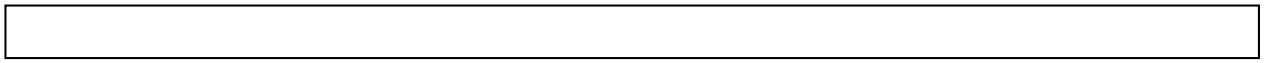


Figura: C4AH19UD

"B" = 16 mm (Línea central del orificio guía exterior derecho de la pata del chasis). Quite los cordones de soldadura MAG (en "I").
Corte las soldaduras por puntos (en "g").
Marque (en "h") a la dimensión "B", luego corte.
Retire el miembro del chasis delantero (sección trasera).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar dañando el anticorrosión proteccion.

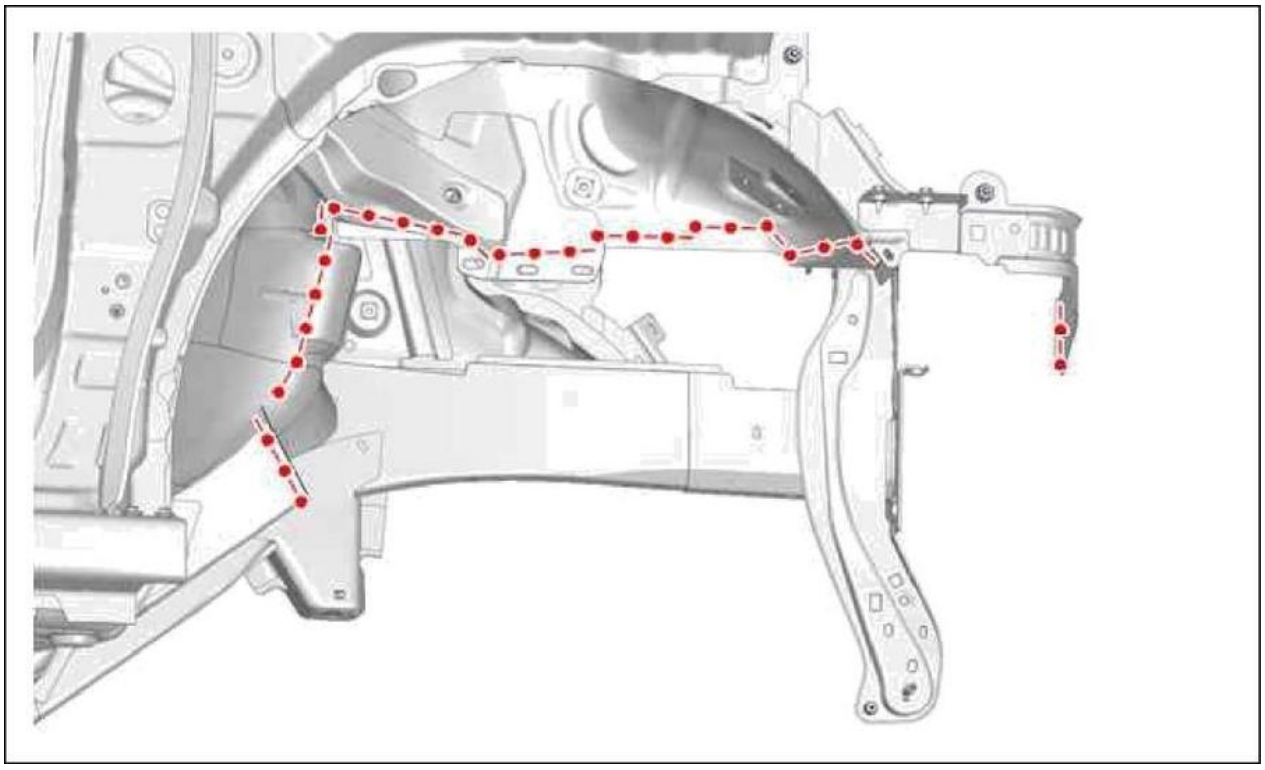


Figura: C4AH19VD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

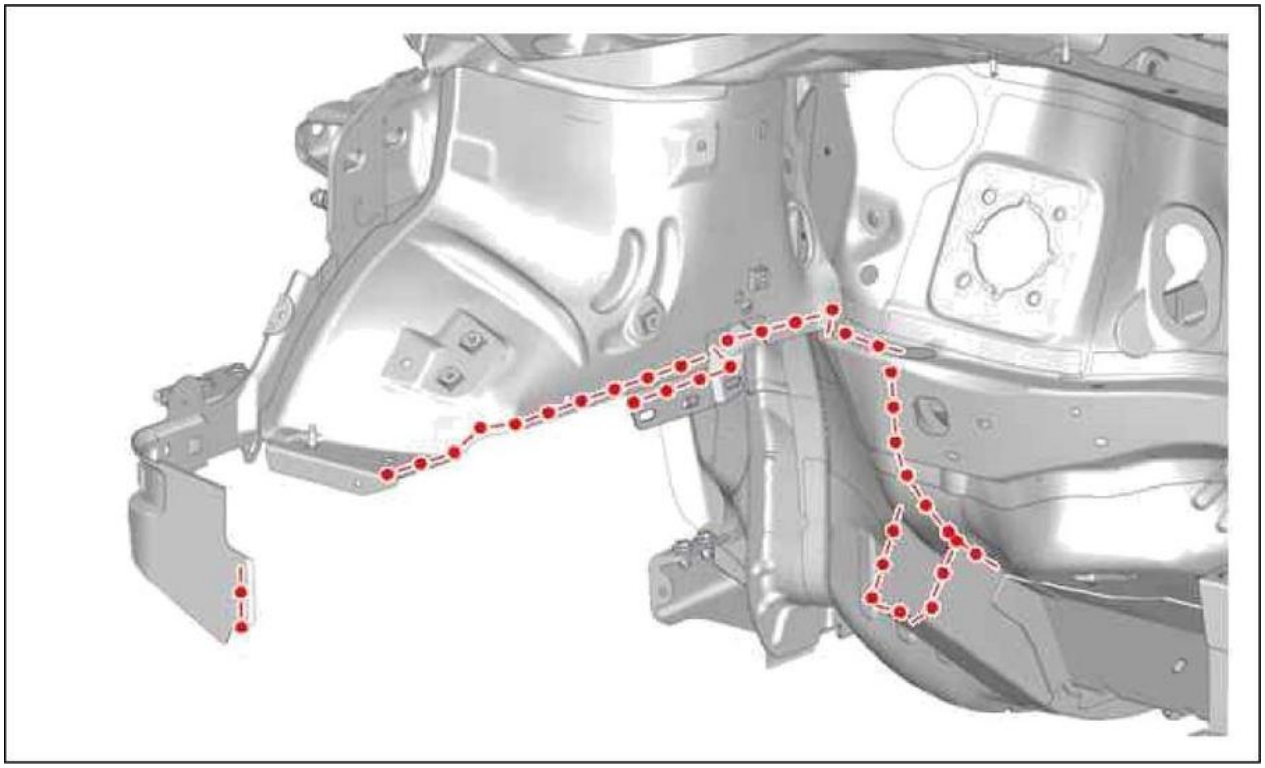


Figura: C4AH19WD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El miembro del chasis delantero (sección trasera)
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Ajuste el corte (si es necesario).
Mantiene la pieza en posición.
Coloque el soporte de cierre del miembro del chasis y sosténgalo con unos alicates. Retire el conjunto de la pata del chasis para soldar por puntos del vehículo.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras en banda necesarias para el montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira que aseguran el componente original.

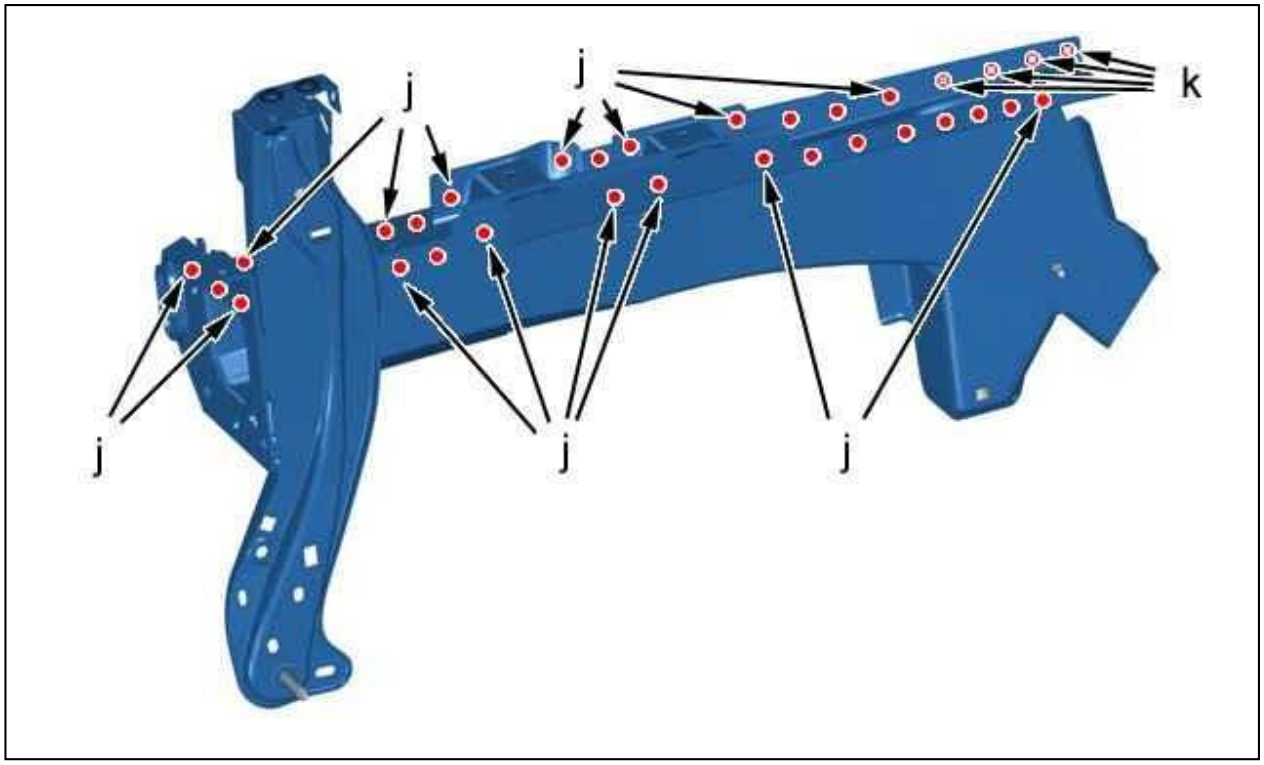


Figura: C4AH19YD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "j").
Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldar el enchufe posterior (en "k") (en 2 espesores).

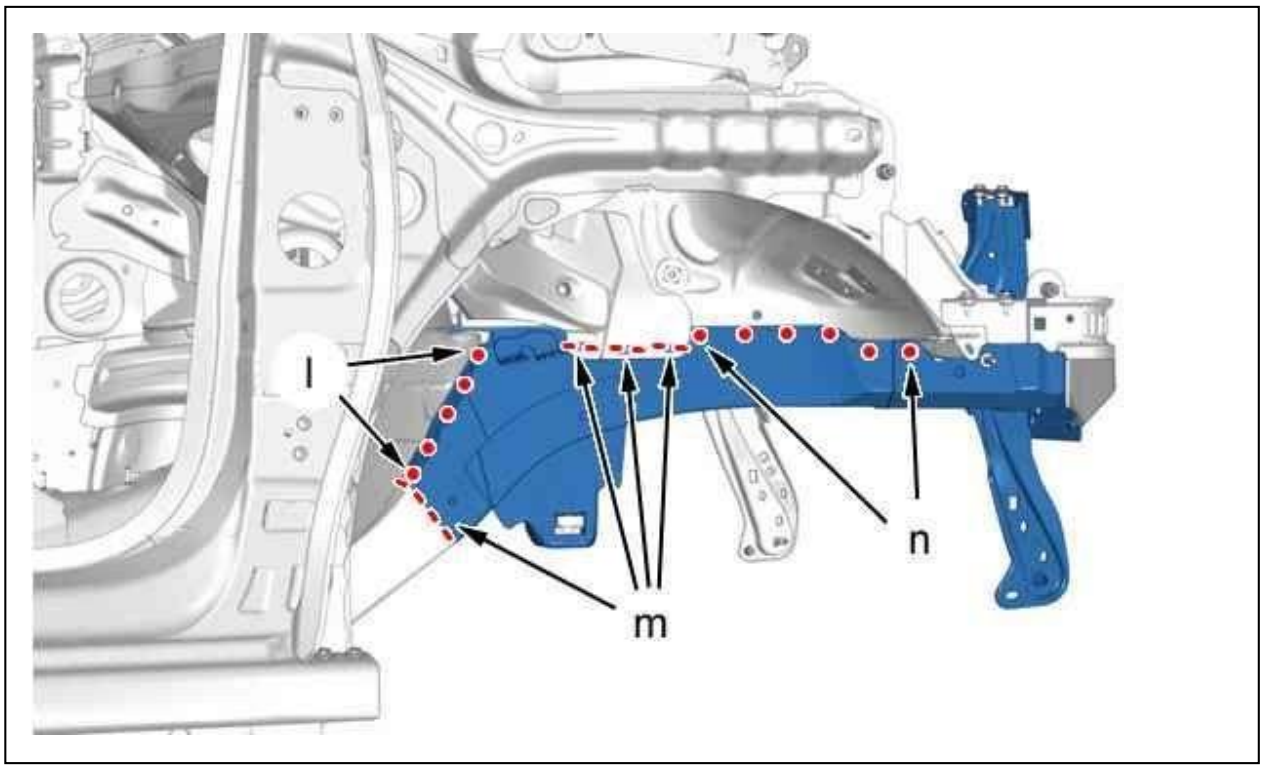


Figura: C4AH19ZD

Soldar:

- Mediante soldaduras eléctricas por puntos (en "n")
- Por cuentas MAG (en "m")
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "l")

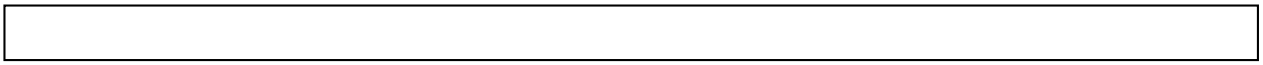


Figura: C4AH1A0D

Soldar:

- Mediante soldadura eléctrica por puntos (en "p")
- Por medio de soldaduras de tapón MAG (en "q")
- Por cuentas MAG (en "r")

11. Protección de sellado

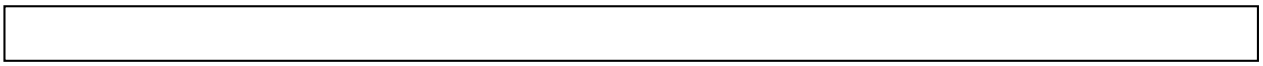


Figura: C4AH1A1D

Aplicar :

- Una capa de imprimación de grabado en las zonas descubiertas.
- Una masilla de sellado (índice "A1")

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PATAS DEL CHASIS / SILLÍN

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

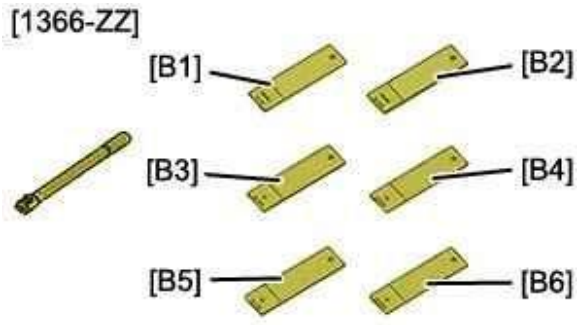
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

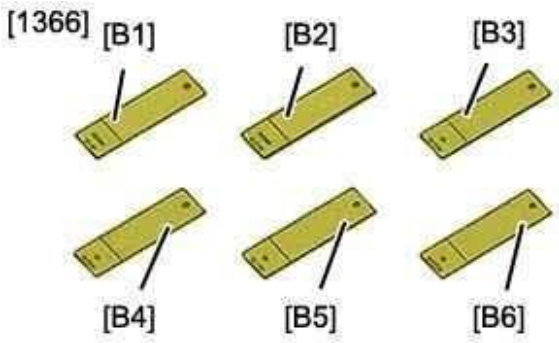
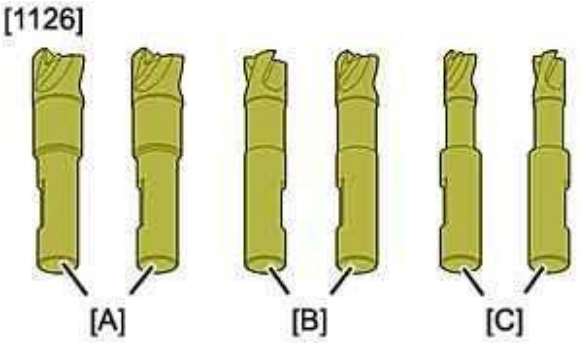
Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH006T		
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH004T		

3. Operaciones adicionales

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Desconecte la batería de accesorios.

Retire la moldura del piso delantero. Suelte los mazos

de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

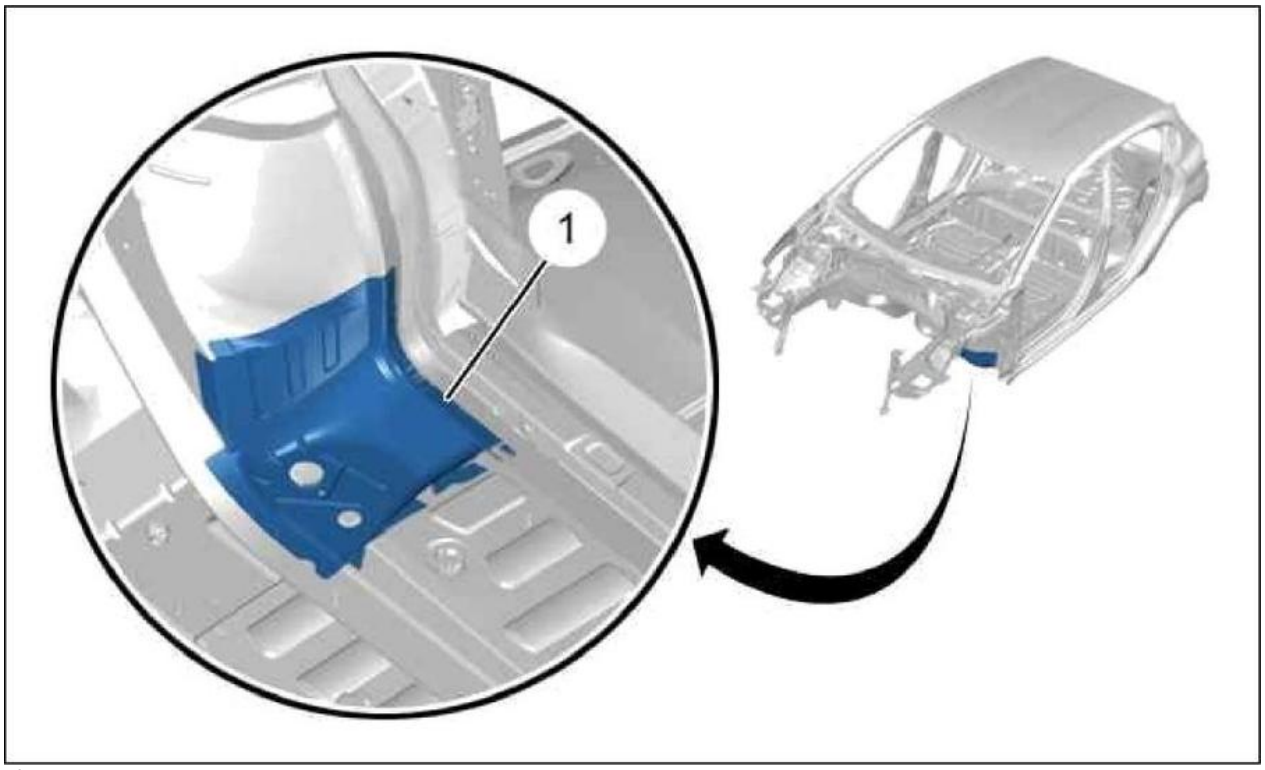


Figura: C4AH1GOD

Referencia	Designacion
(1)	Vínculo pata / umbral del chasis

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: pata del chasis / enlace del umbral

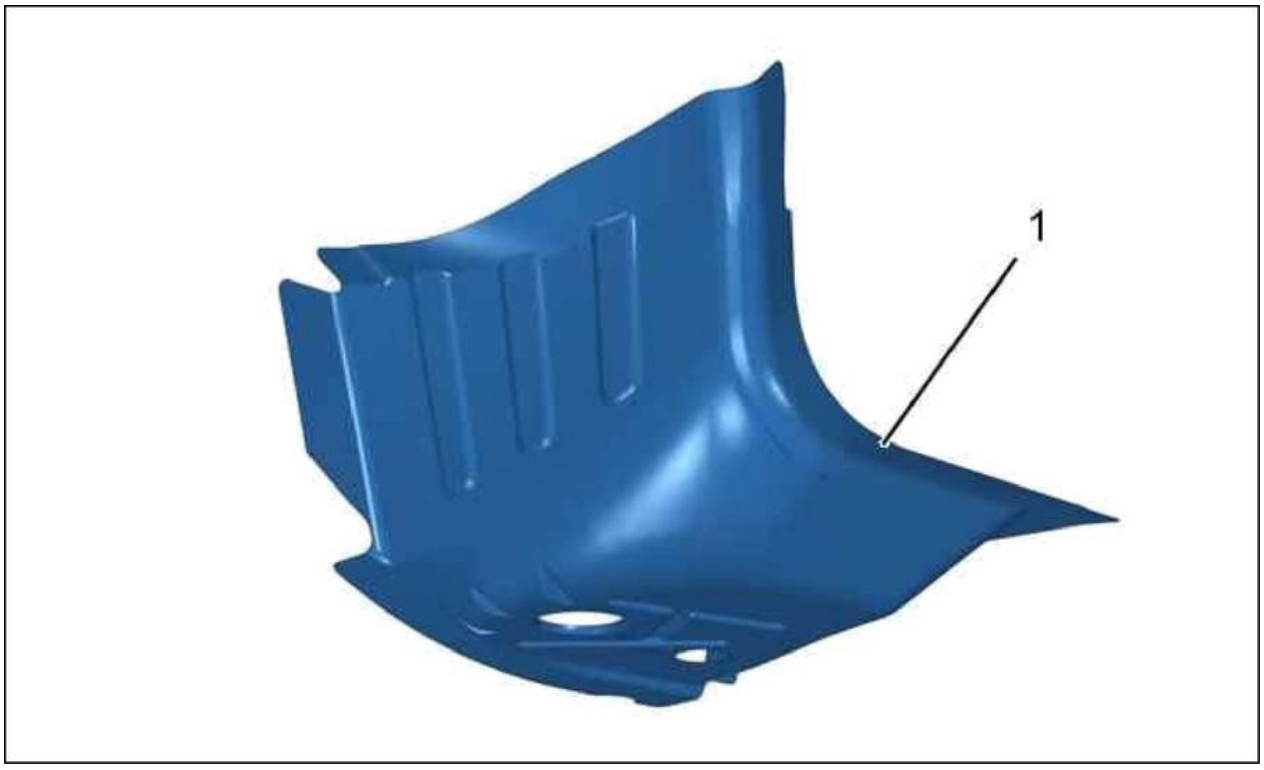


Figura: C4AH1G1D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Vínculo pata / umbral del chasis	1,17 mm	THLE

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

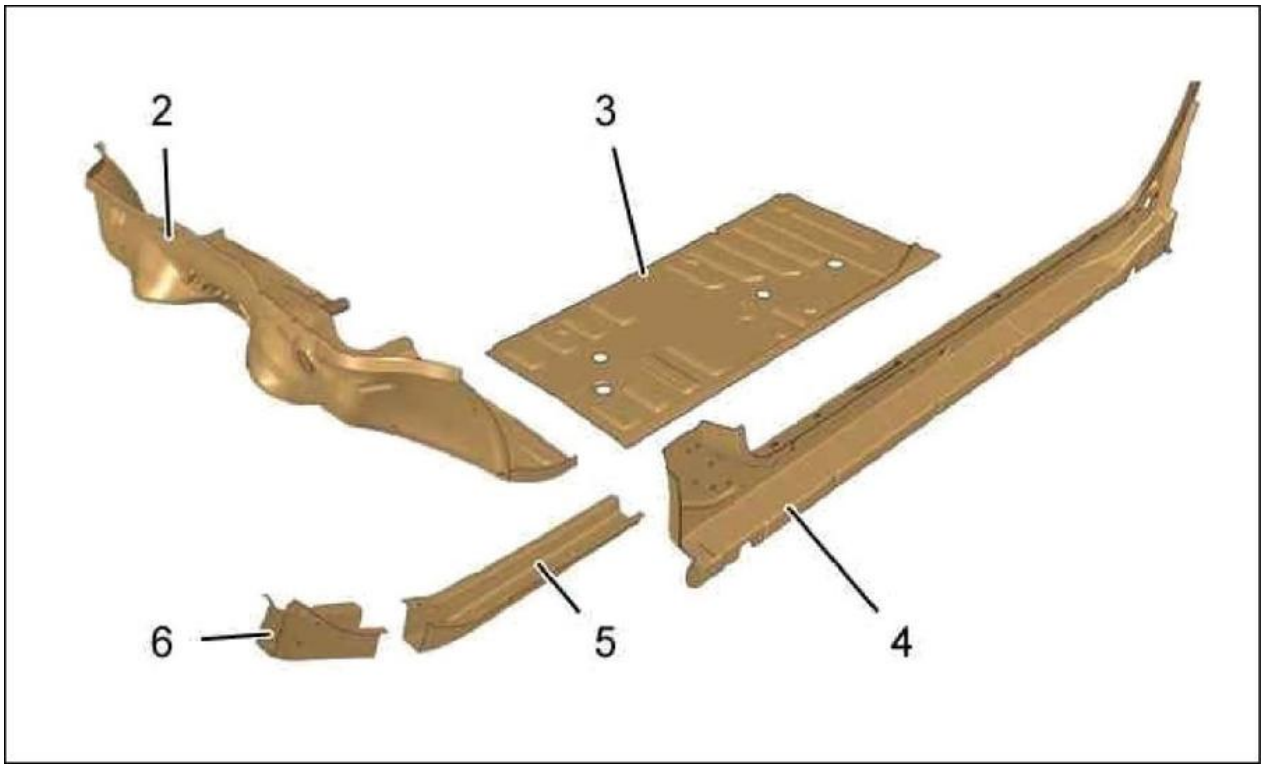


Figura: C4AH1YMD

Designación de Espesor Naturaleza /

(2) Inferior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(3) Delantero piso	0,57 mm	Acero dulce
(4) Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(5) Parte trasera del chasis delantero sección	1,8 mm	Alta resistencia
(6) Delantero miembro del chasis (sección central trasera)	1,95 mm	Acero dulce

PRECAUCIÓN: Tenga en cuenta la diferencia de grosor de la pieza al configurar la estación de soldadura.

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

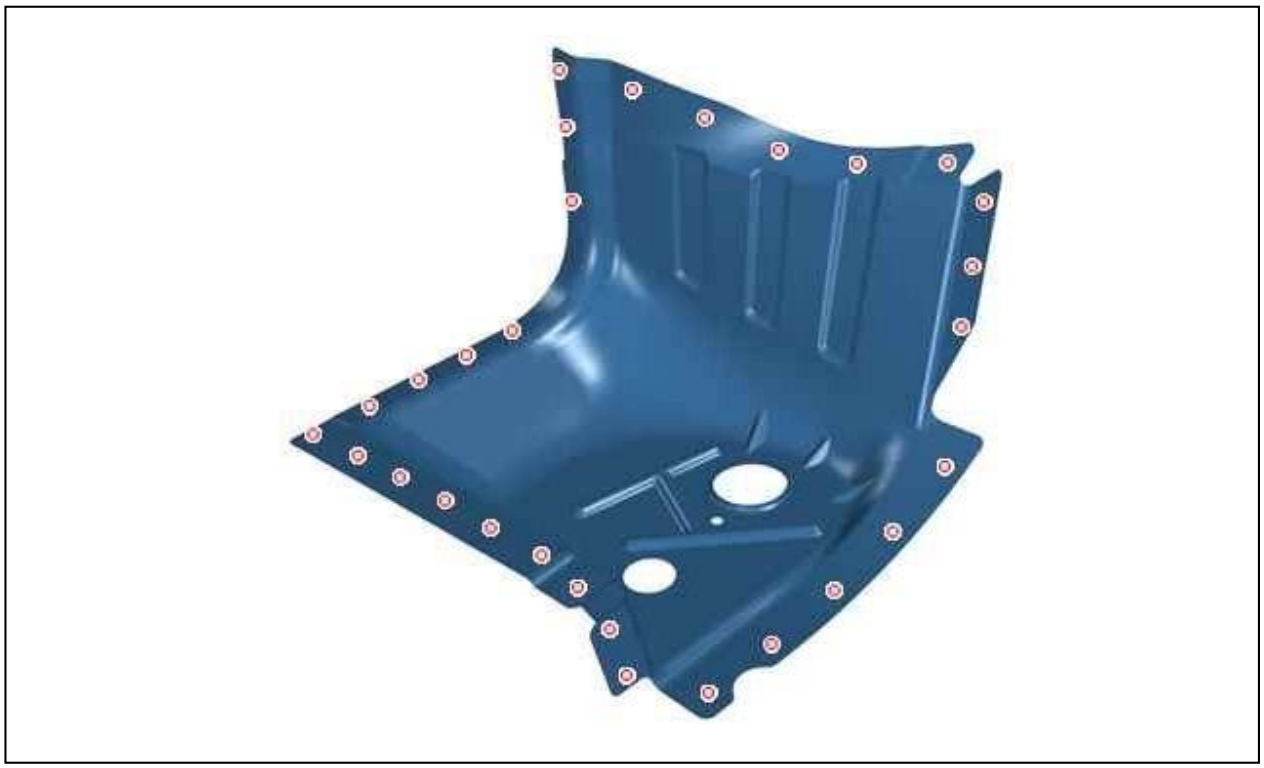


Figura: C4AH1G3D

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

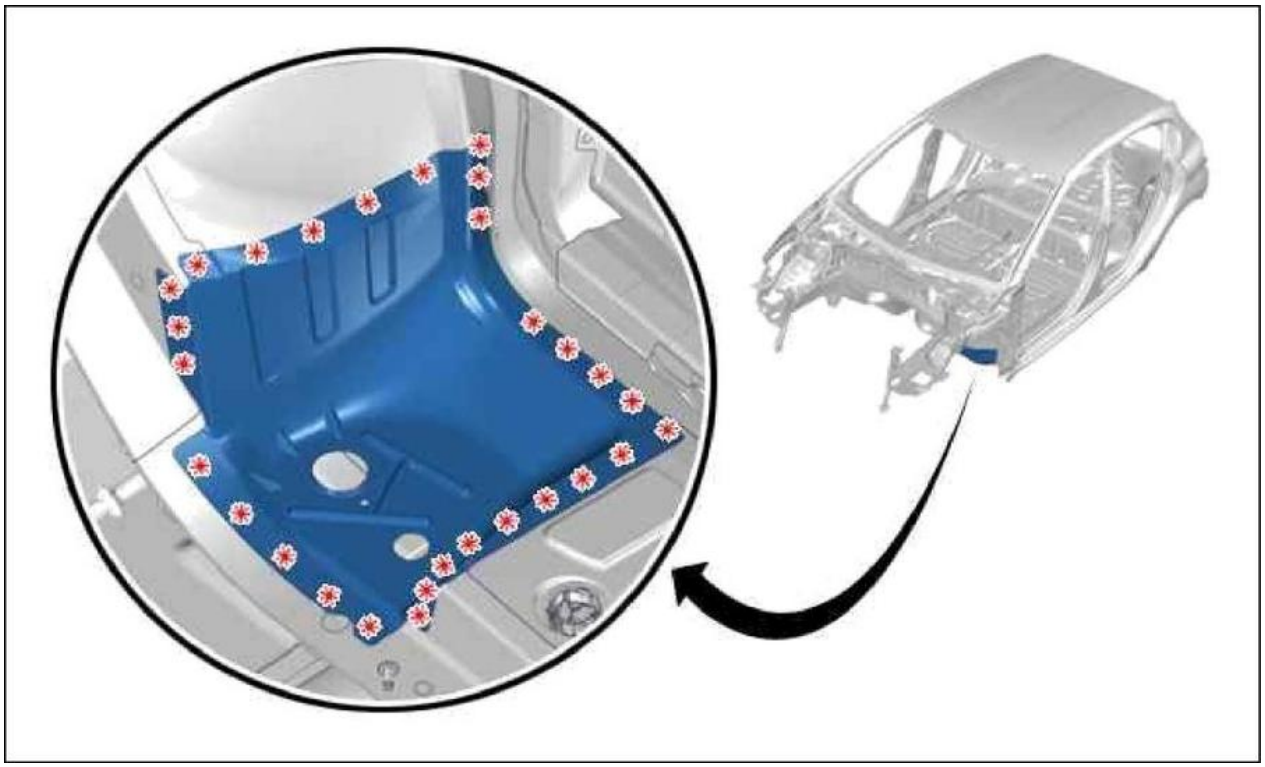


Figura: C4AH1G4D

Corta las soldaduras por puntos. Retire el enlace de la pata / umbral del chasis.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

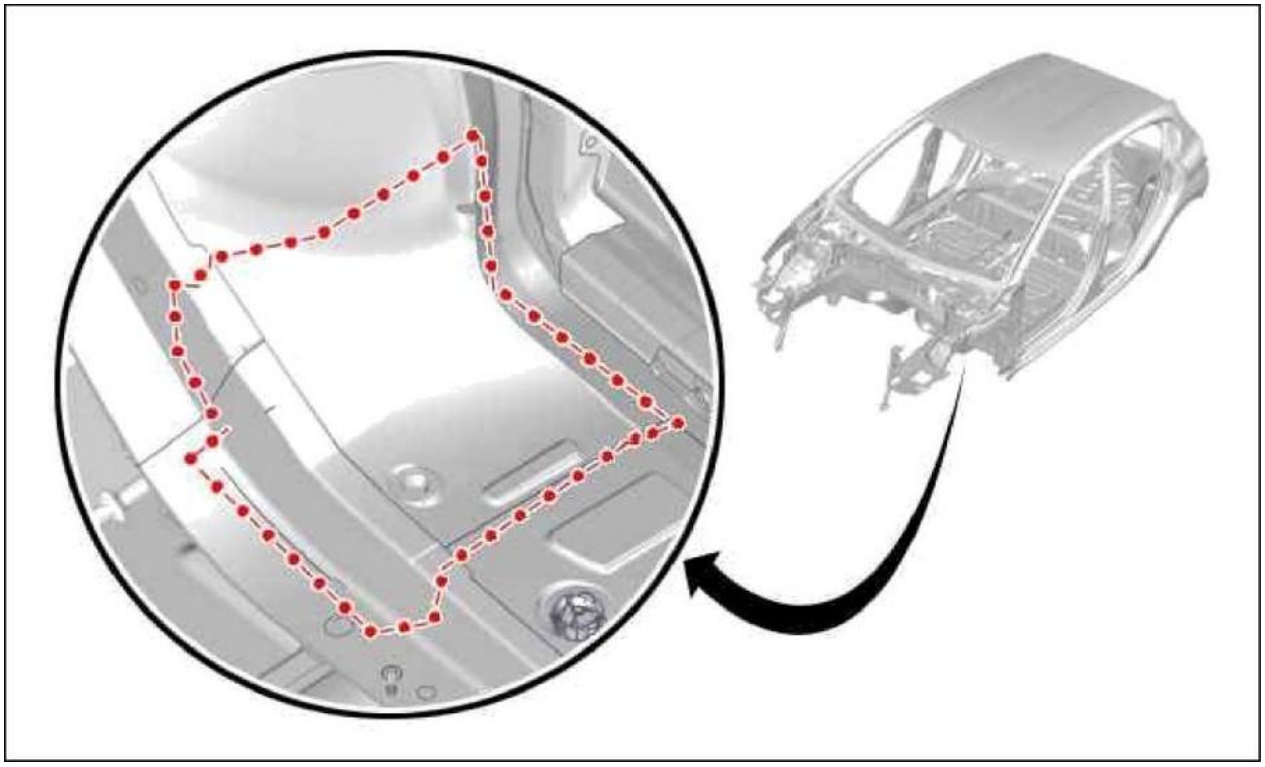


Figura: C4AH1GSD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El enlace pata / umbral del chasis
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de Mancha soldar* arreglando la pieza original.

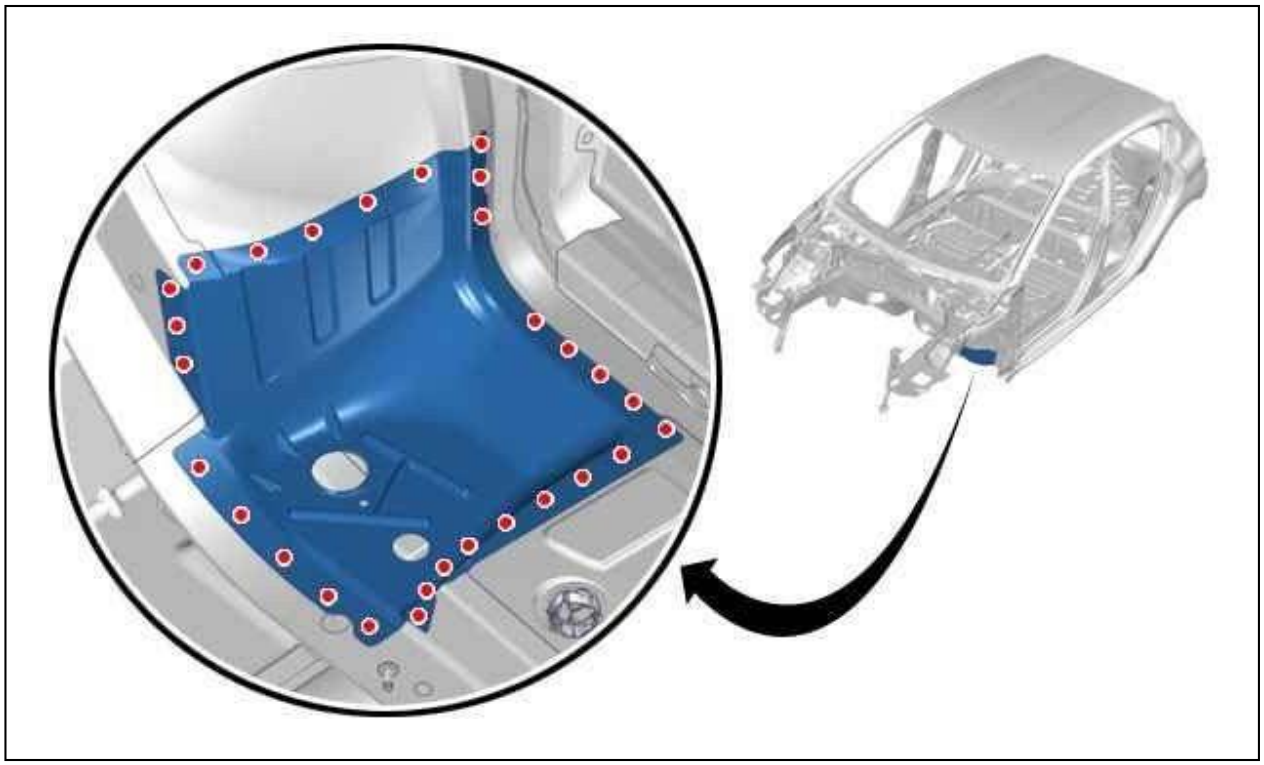


Figura: C4AH1G6D

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

11. Protección de sellado

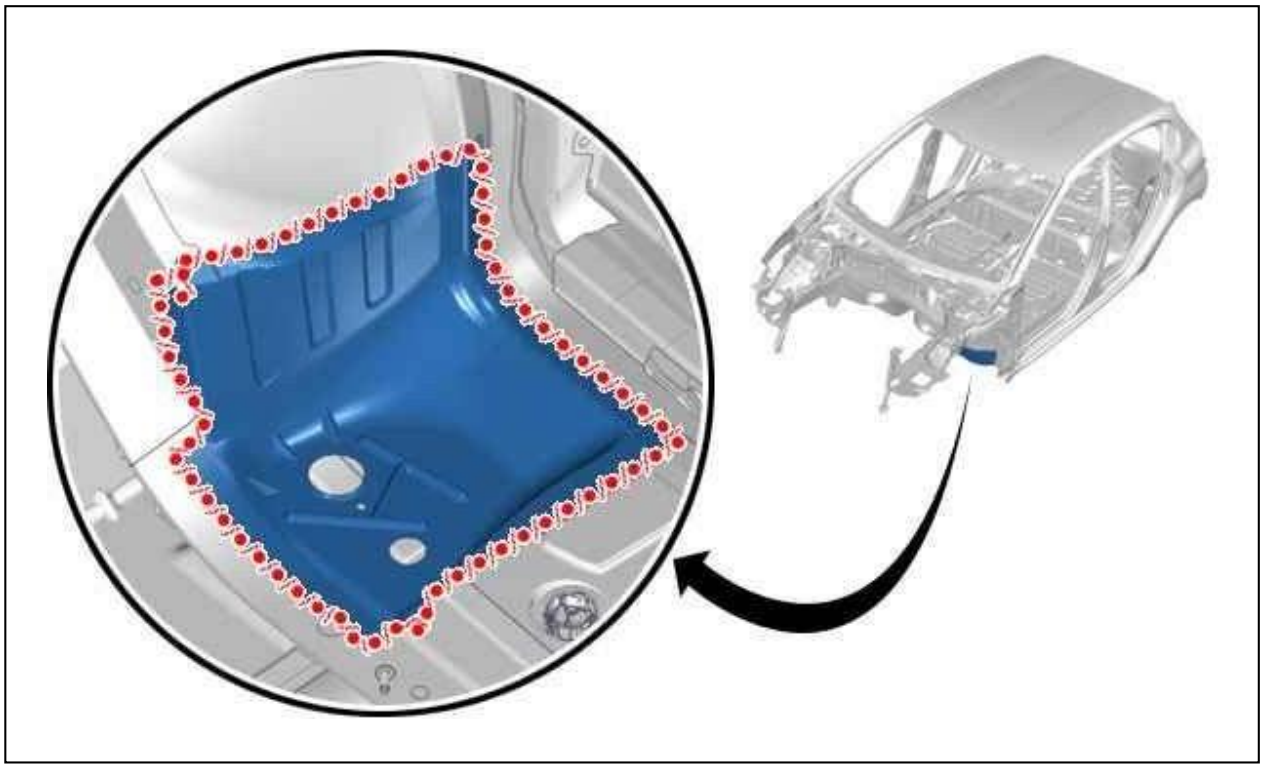


Figura: C4AH1G7D

Aplicar :

- Una capa de imprimación de grabado en las zonas descubiertas.
- Una masilla de sellado (índice "A1")

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: ALA FRONTAL MONTAJE FRONTAL - MEDIO PANEL FRONTAL INFERIOR

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- HLE: acero de alta resistencia
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

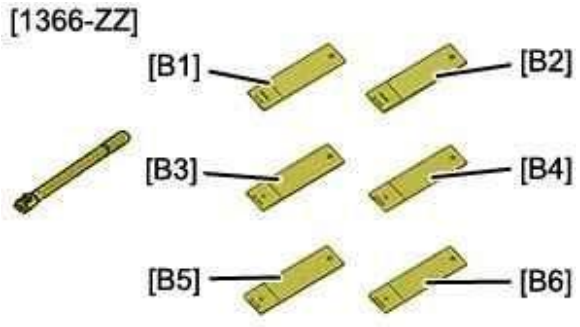
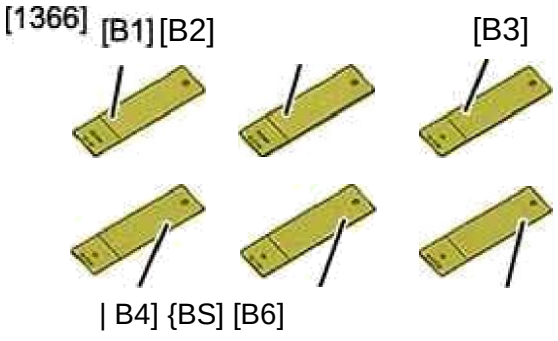
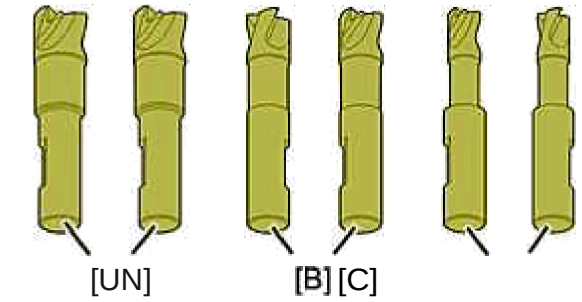
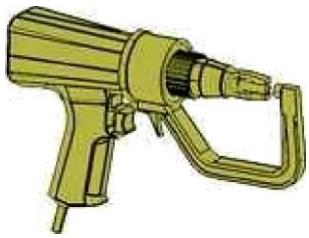
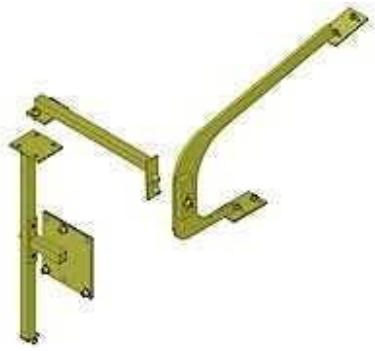



Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH006T		
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH004T		
	[1134]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (LH y RH)

[1134]  Figura: E5AB1DLT		
[1136] Figura: E5AB1MST	[1136]	Calibrador de posicionamiento para los soportes del alerón delantero (Adición a la plantilla [1134])

3. Operaciones adicionales

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Desconecte la batería de accesorios.

Eliminar :

- El alerón delantero
- El faro delantero
- El parachoques delantero
- El protector contra salpicaduras frontal

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene la parada y comienzo sistema

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

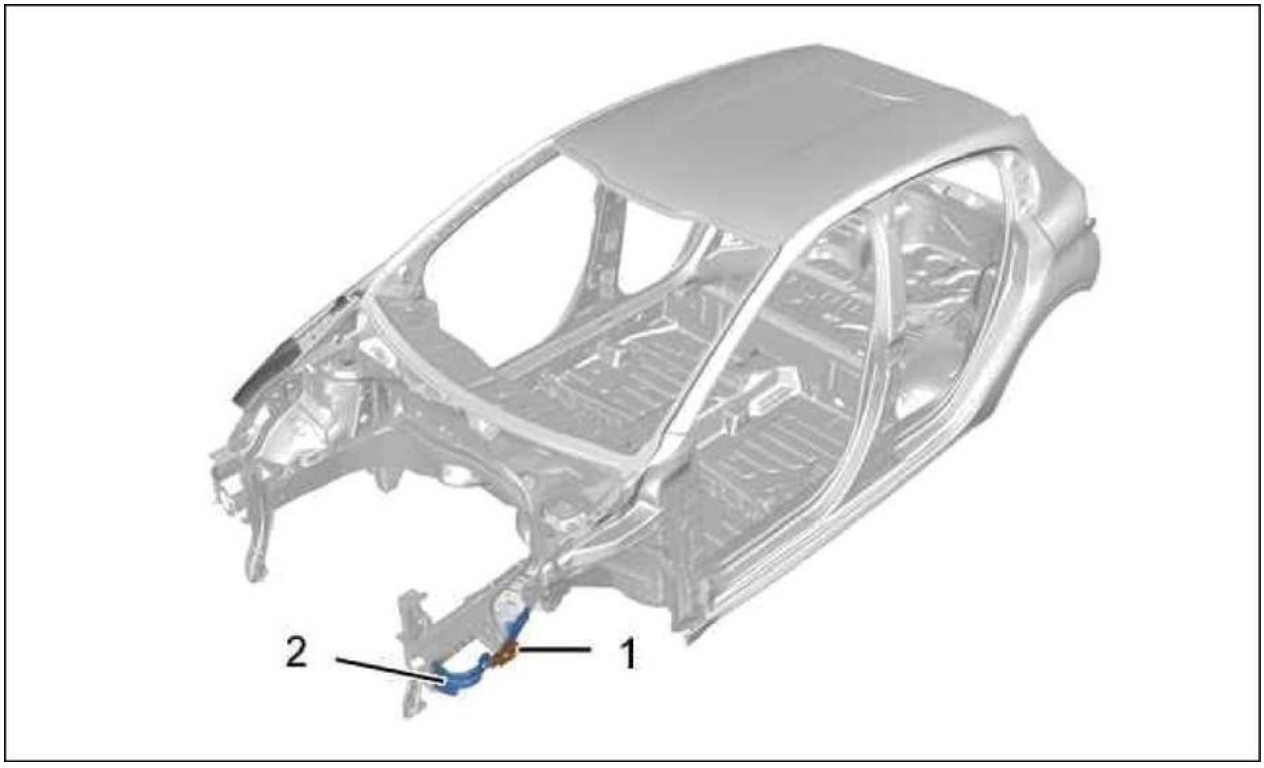


Figura: C4AH1B6D

Referencia	Designacion
(1)	Montaje delantero del alerón delantero
(2)	Medio panel frontal inferior

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Montaje delantero del alerón delantero

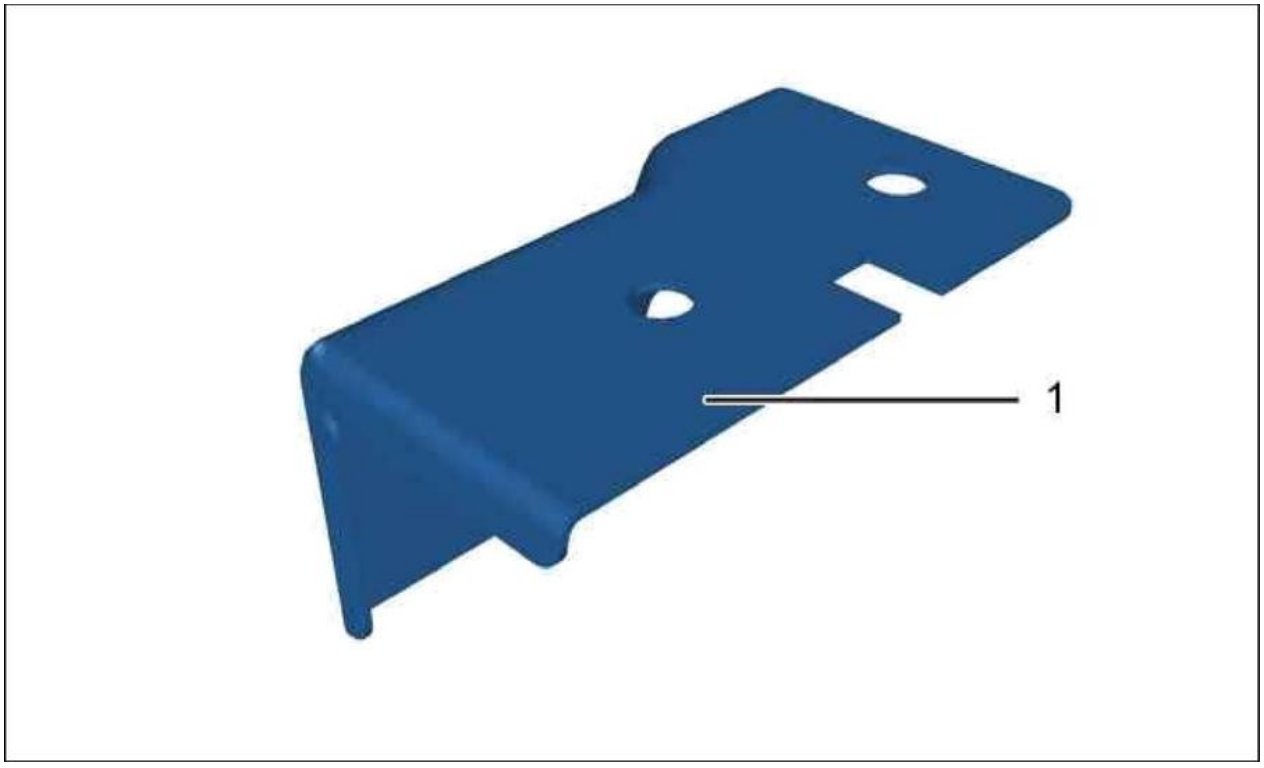


Figura: C4AH1B7D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje delantero del alerón delantero	1,17 mm	Acero dulce

5.2. Composición: Medio panel frontal inferior

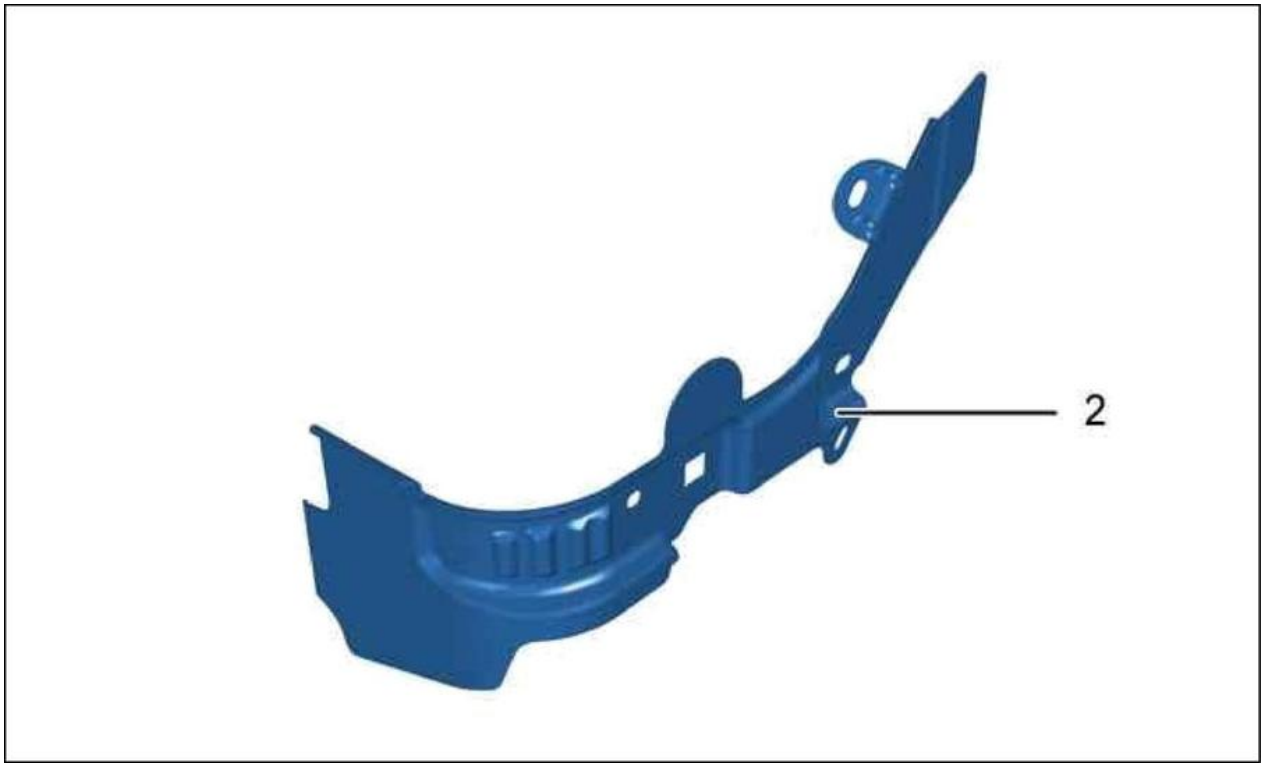


Figura: C4AH1B8D

Referencia / Designation	Designación	Espesor	Naturaleza / Classification

(2)	Medio panel frontal inferior 1,17 mmMild

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

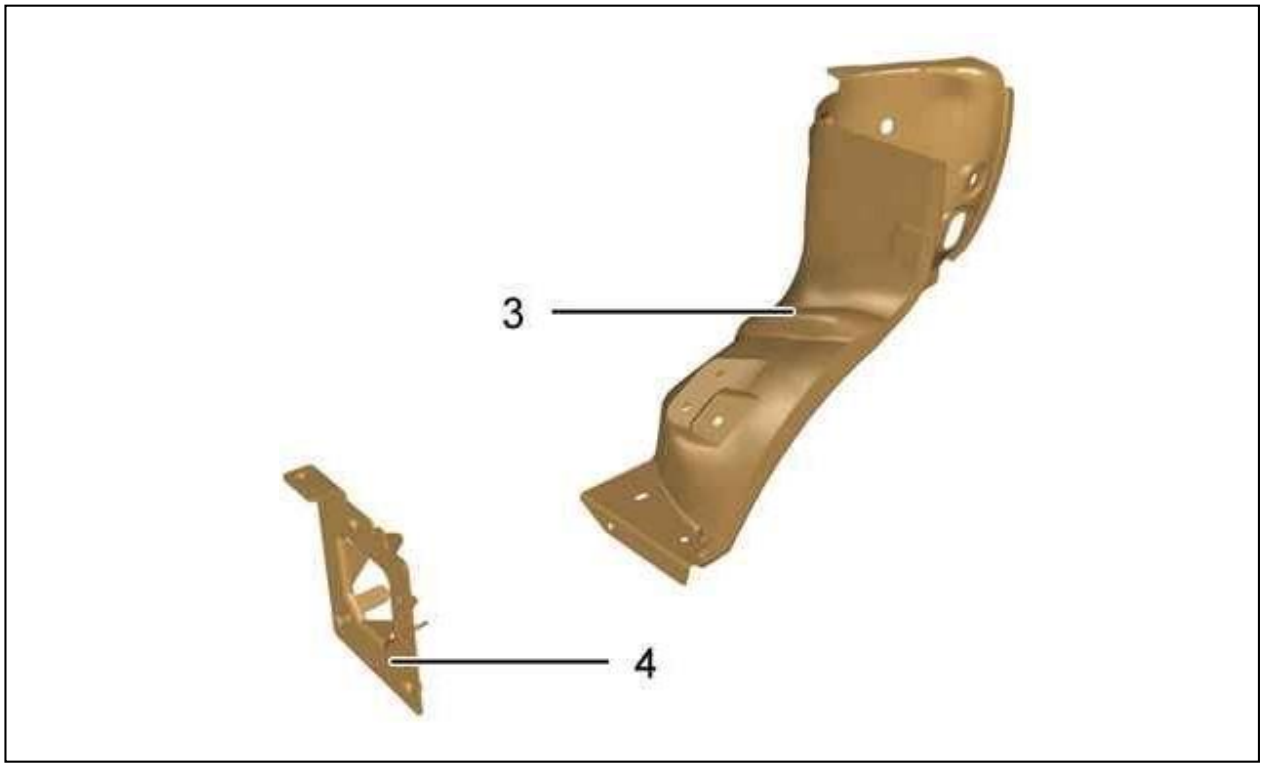


Figura: C4AH1B9D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Rueda delantera arco	0,77 mmMild	acero
(4)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero	3 mmTHLE	

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

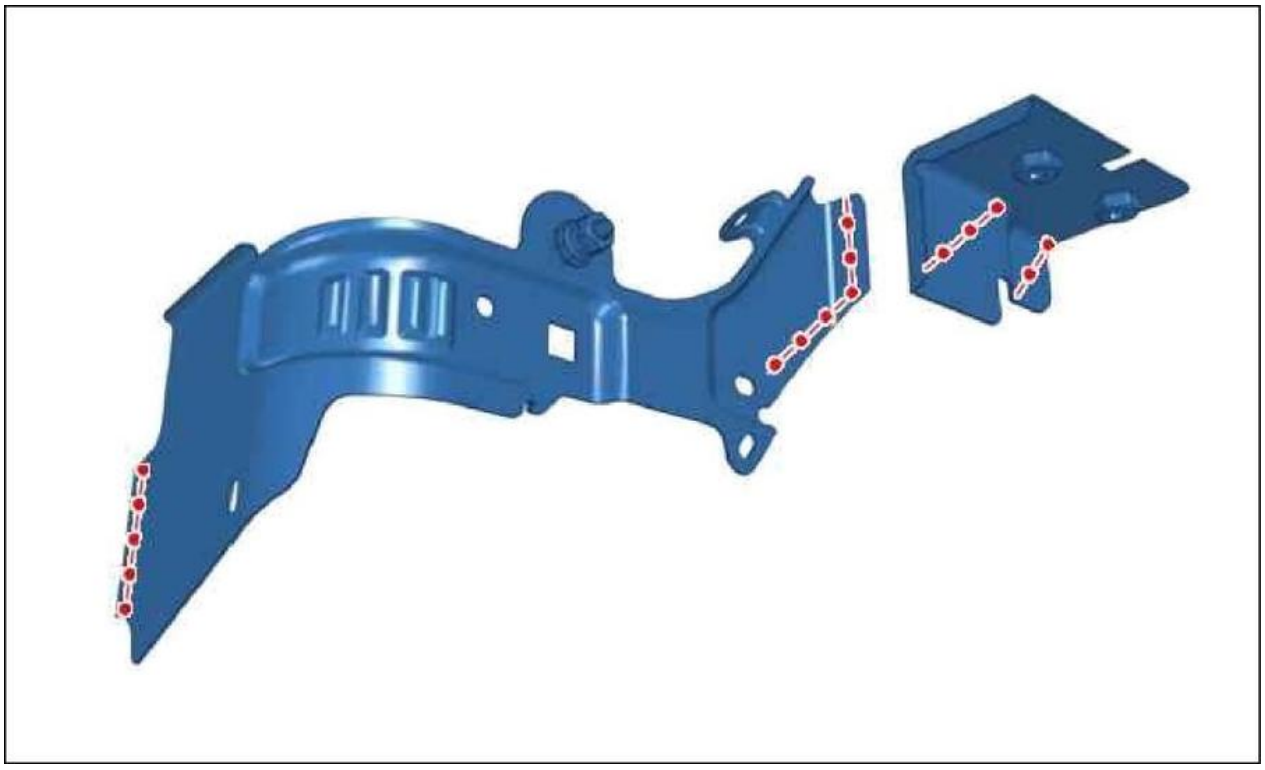


Figura: C4AH20QD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

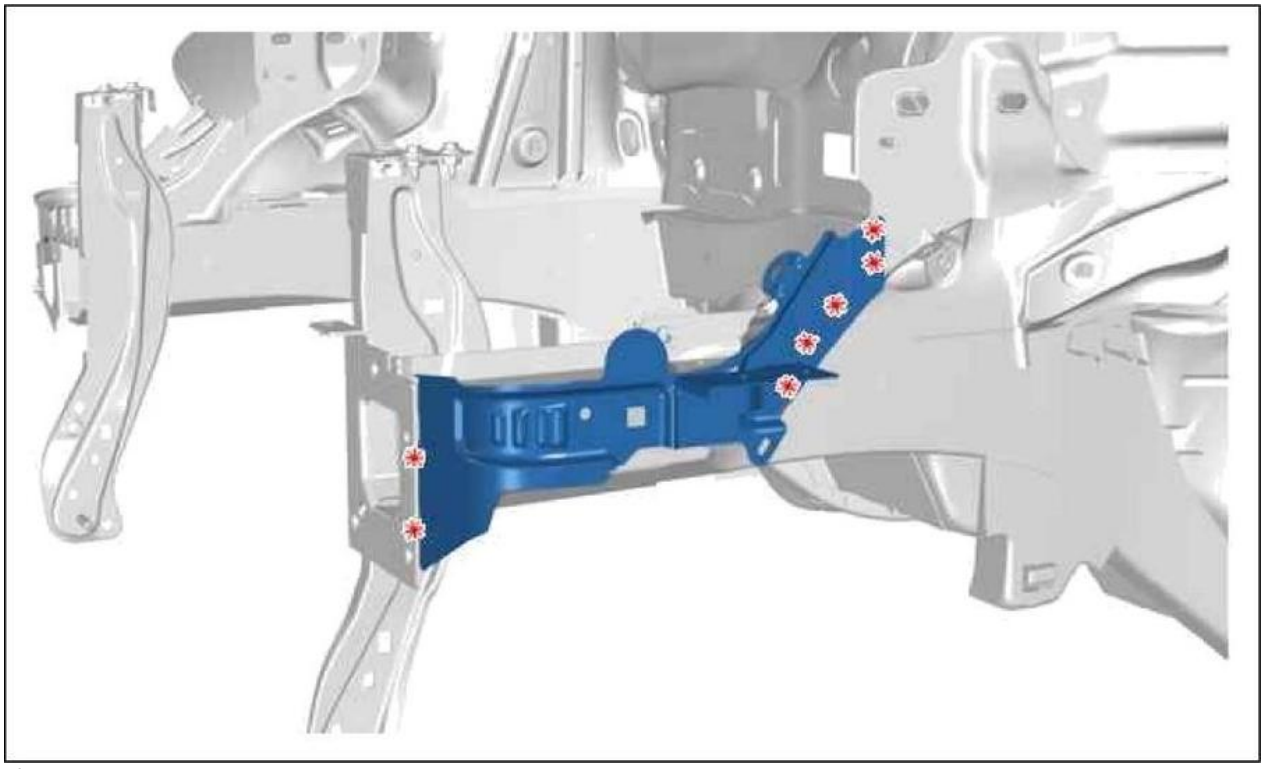


Figura: C4AH1BBD

Corta las soldaduras por puntos.
Retirar el conjunto: Soporte del alerón delantero - Medio panel delantero inferior.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

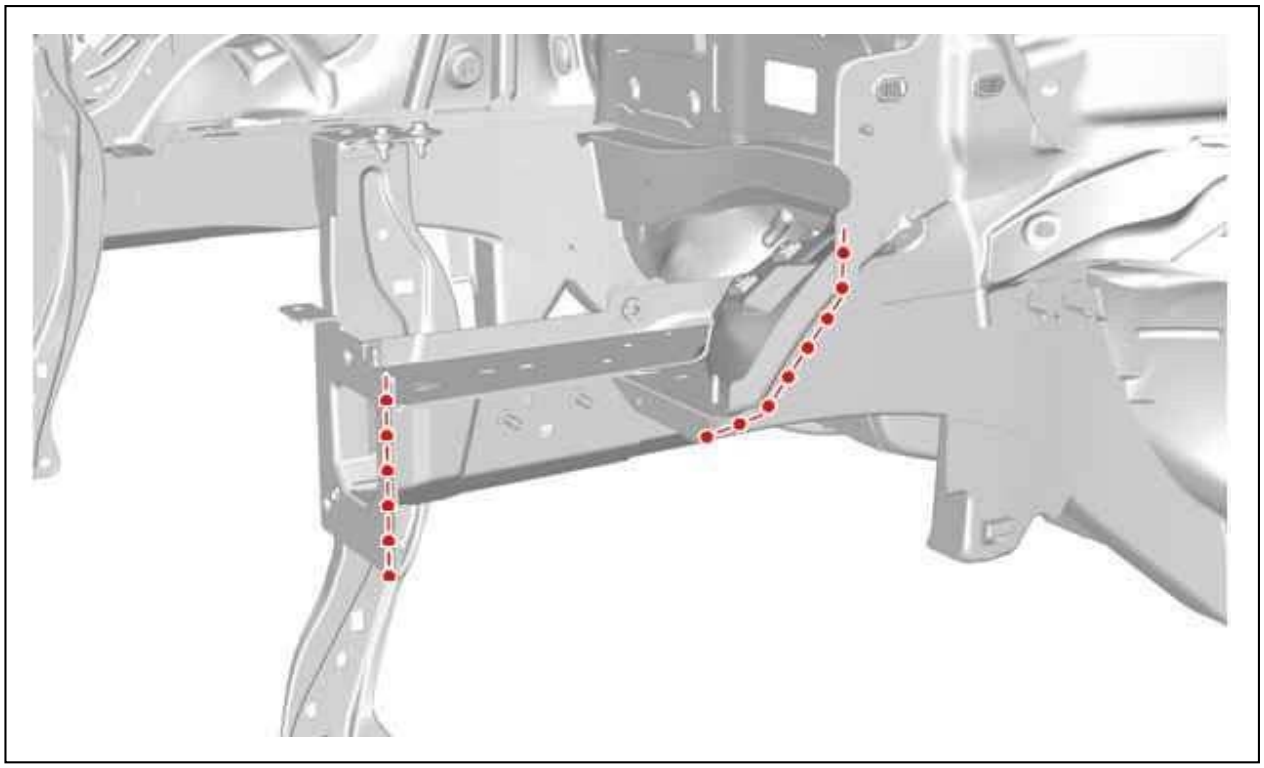


Figura: C4AH1BDD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El panel frontal inferior del bloque frontal
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras o soldaduras de tira necesarias para la montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira que aseguran el componente

10.1. Soldadura: Medio panel frontal inferior

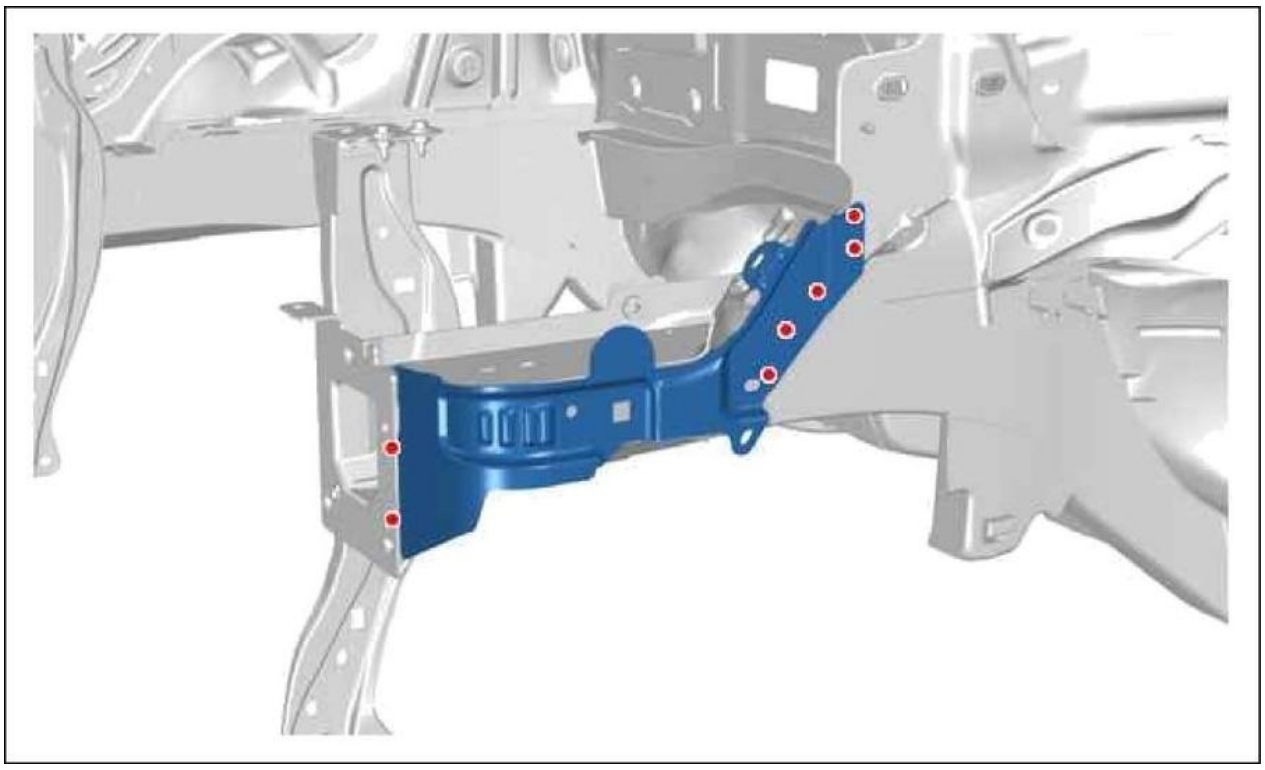


Figura: C4AH1BID

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10.2. Soldadura: montaje delantero del alerón delantero

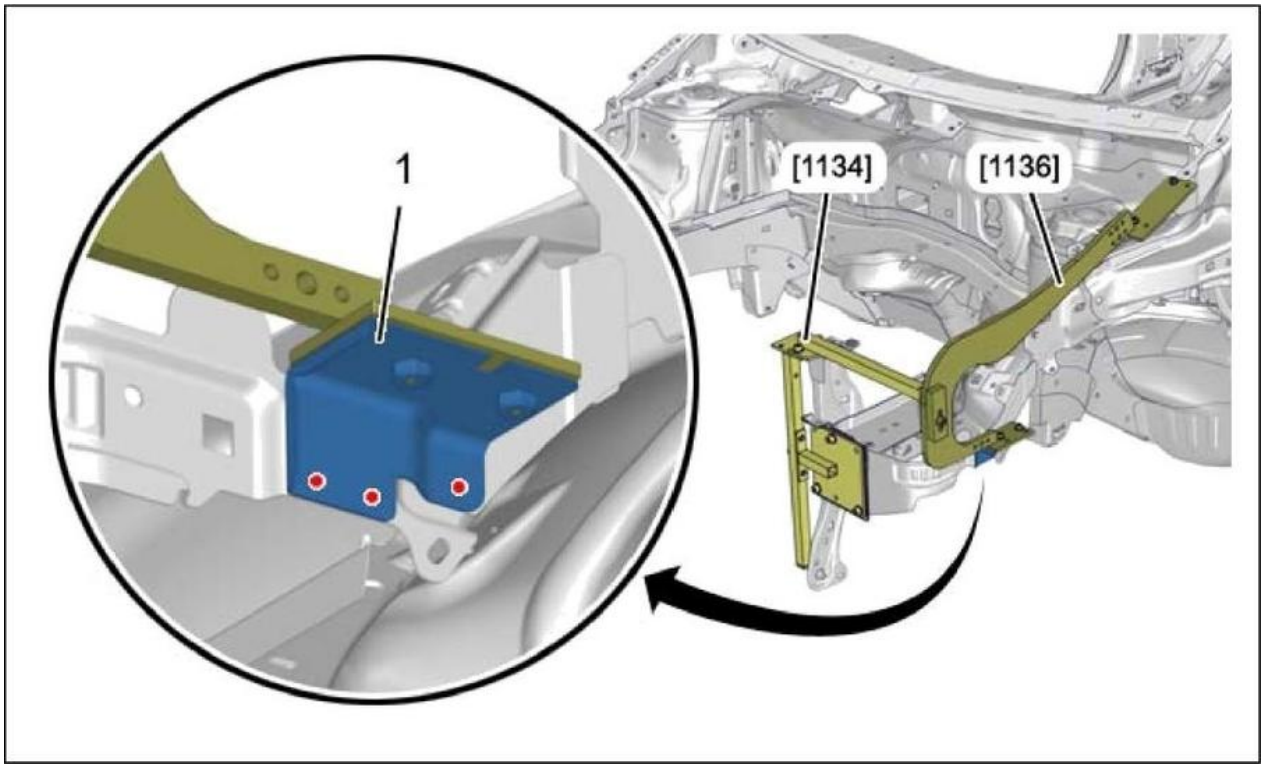


Figura: C4AH28JD

Posición

- Las plantillas de posicionamiento [1134] y [1136]
- El montaje delantero del alerón delantero (1)

Mantiene la pieza en posición.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: REFUERZO DE MEDIO PANEL DEL BLOQUE DELANTERO - SOPORTE DEL PANEL DELANTERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

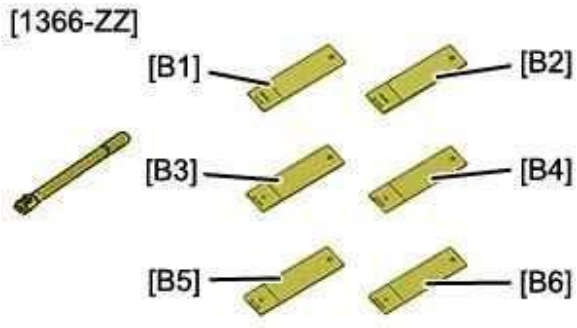
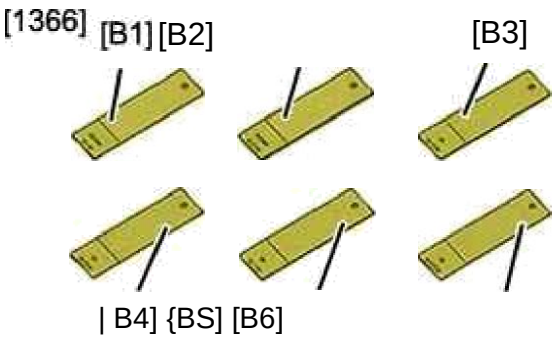
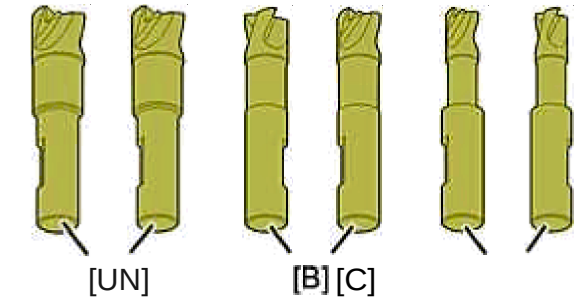
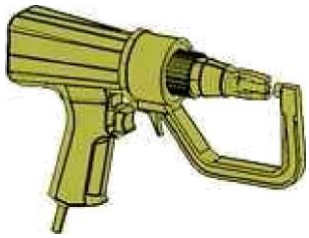



Figura: E5AH002T		

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
	[1134]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (mano izquierda y derecha)

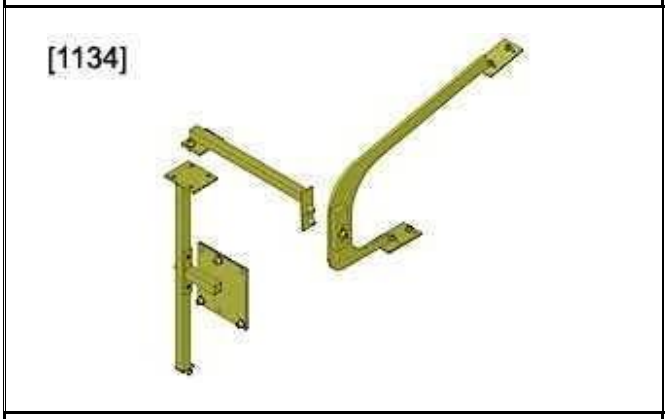


Figura: E5AB1DLT

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques delantero
- El faro delantero
- La caja de enfriamiento
- El marco del parachoques delantero

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

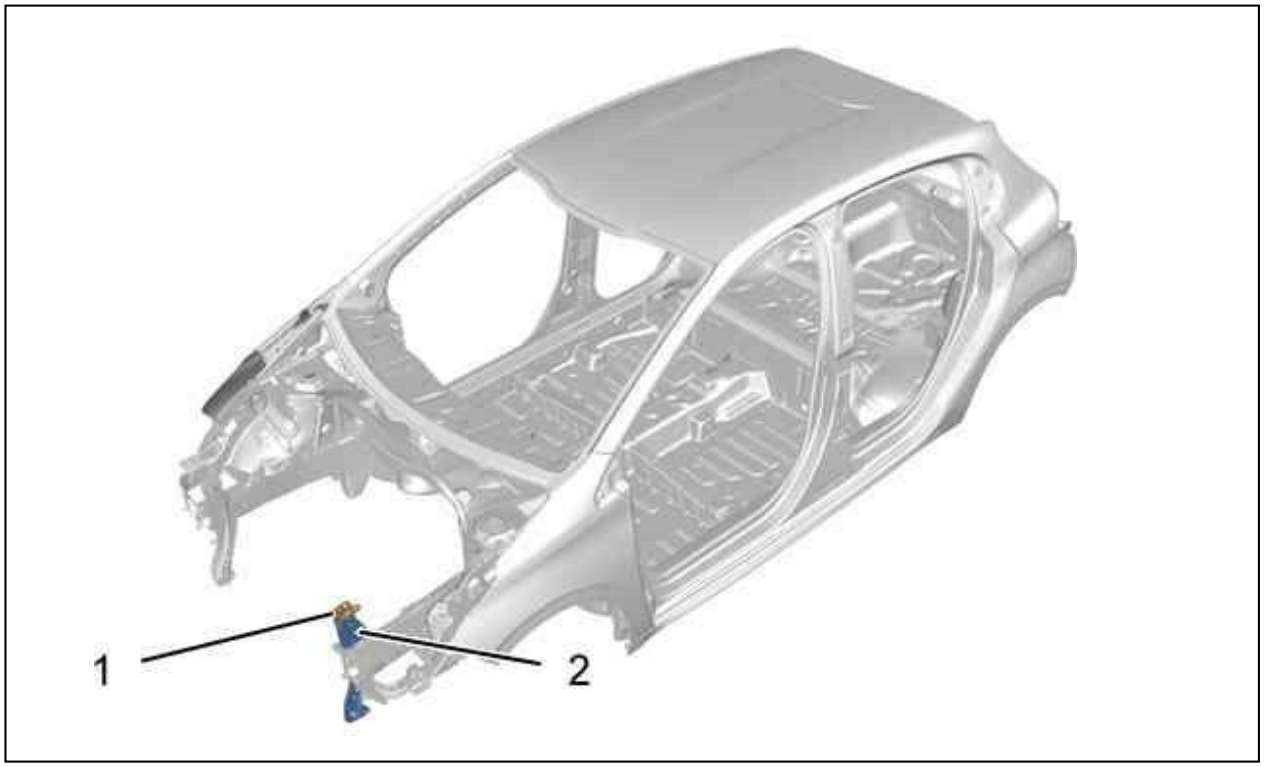


Figura: C4AH1BYD

Designación de referencia	
(1)	Refuerzo de medio panel del bloque frontal
(2)	Soporte del panel frontal

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Refuerzo de medio panel de bloque frontal

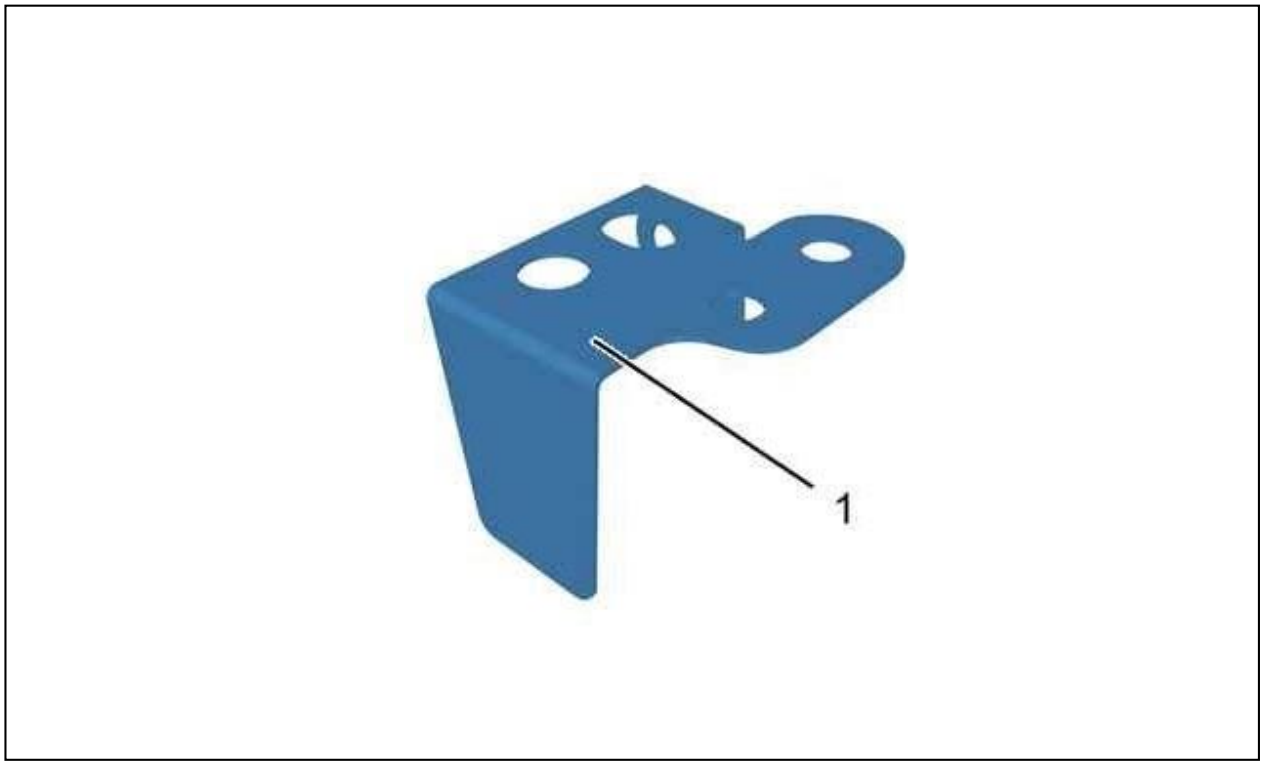


Figura: C4AH1BZD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Delantero		refuerzo de medio panel en bloque 1,17 mmTHLE

5.2. Composición: soporte del panel frontal

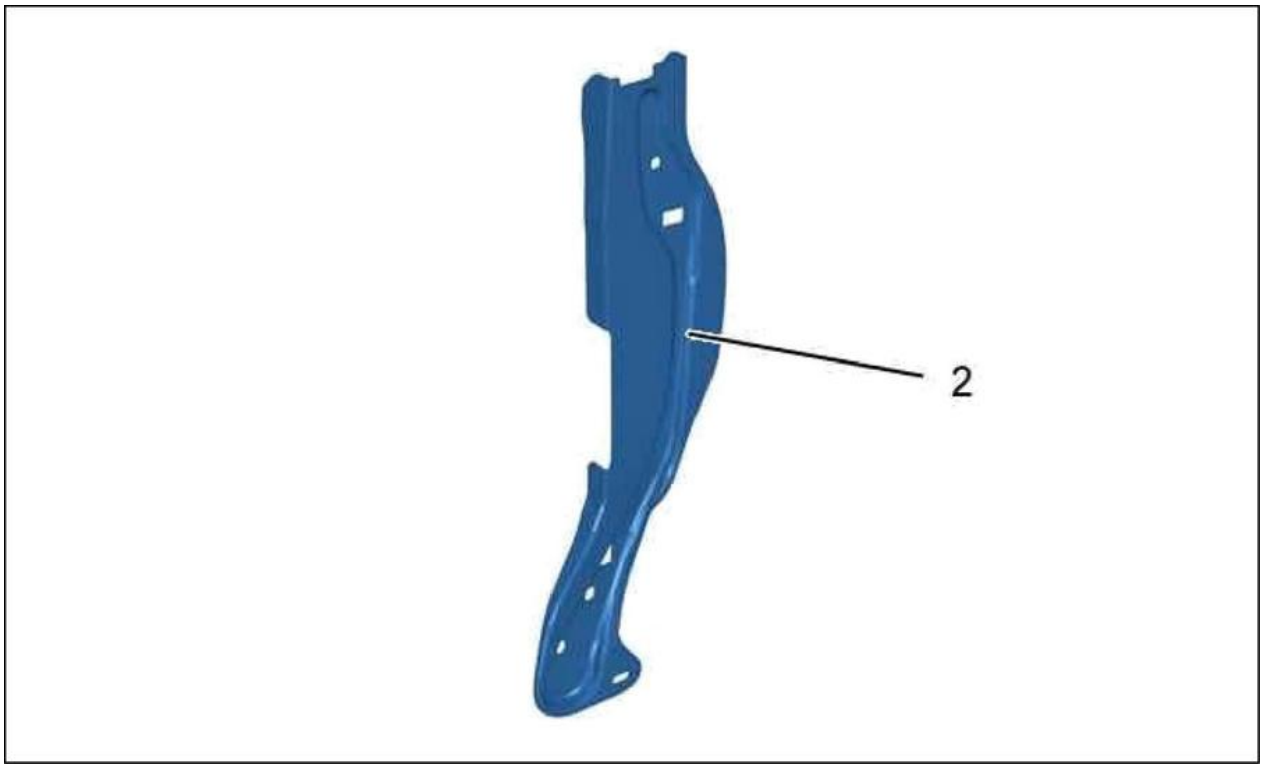


Figura: C4AH1COD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2)	Soporte del panel frontal	1,95 mm	Acero dulce

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

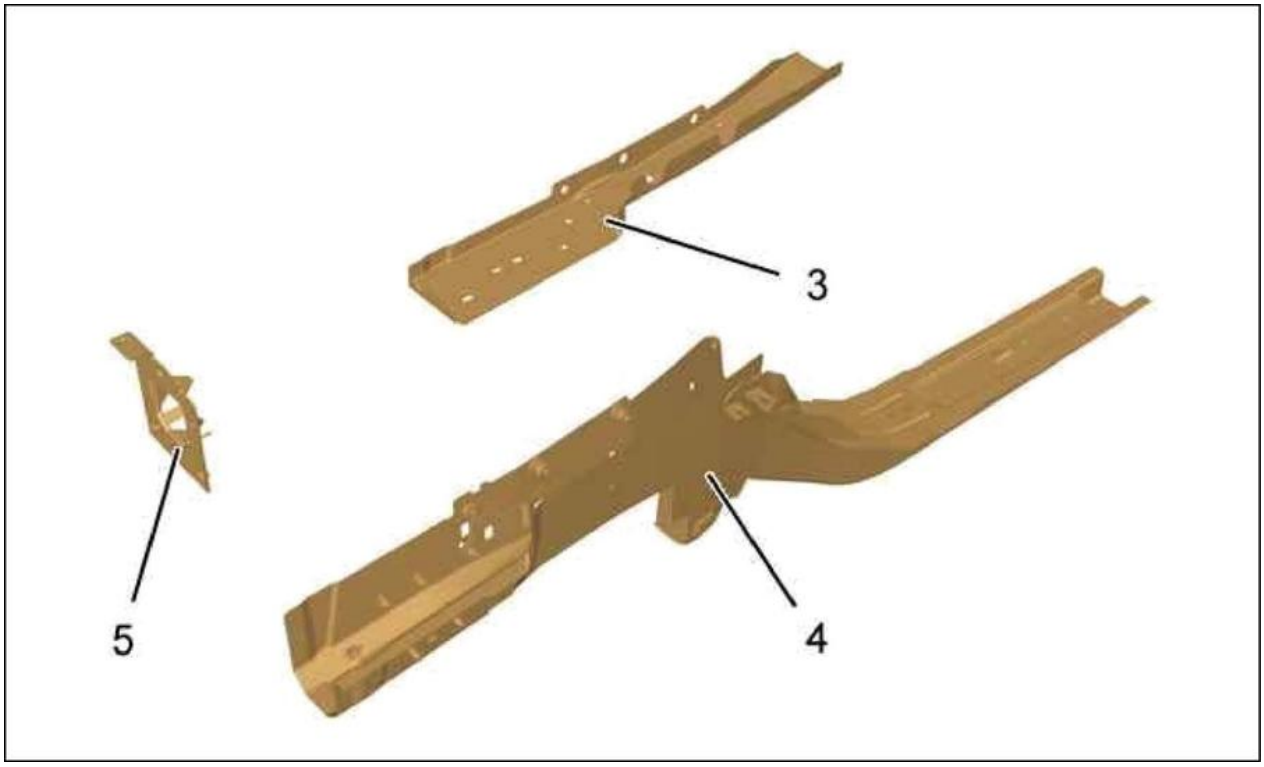


Figura: C4AH1C1D

Designación de	Espesor	Naturaleza /

(3)	Soporte del miembro del chasis delantero	1,76 mmMild	acero
(4)	Chasis delantero miembro	1,47 mmMild	acero
(5)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero	3 mmTHLE	

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar perjudicial la anticorrosión proteccion.

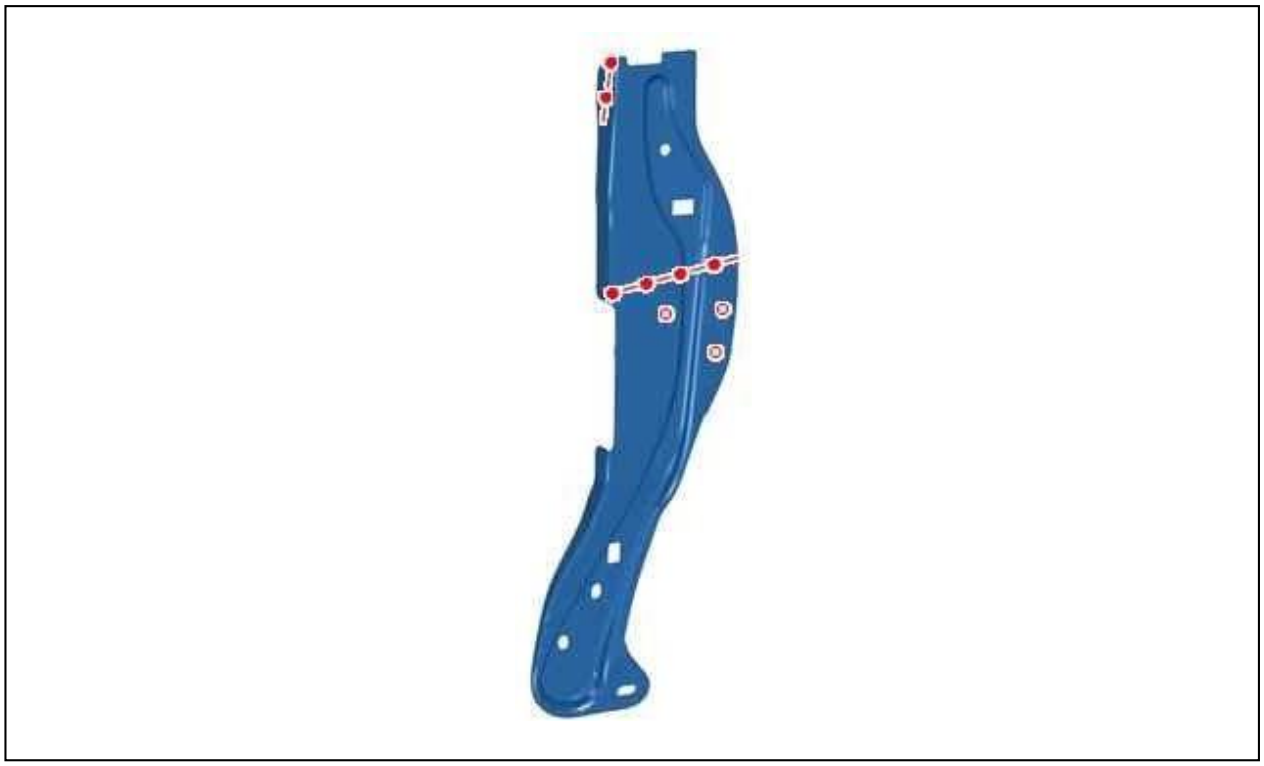


Figura: C4AH28UD

Marque y luego taladre a 0 8 mm para soldadura por puntos de tapón posterior.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

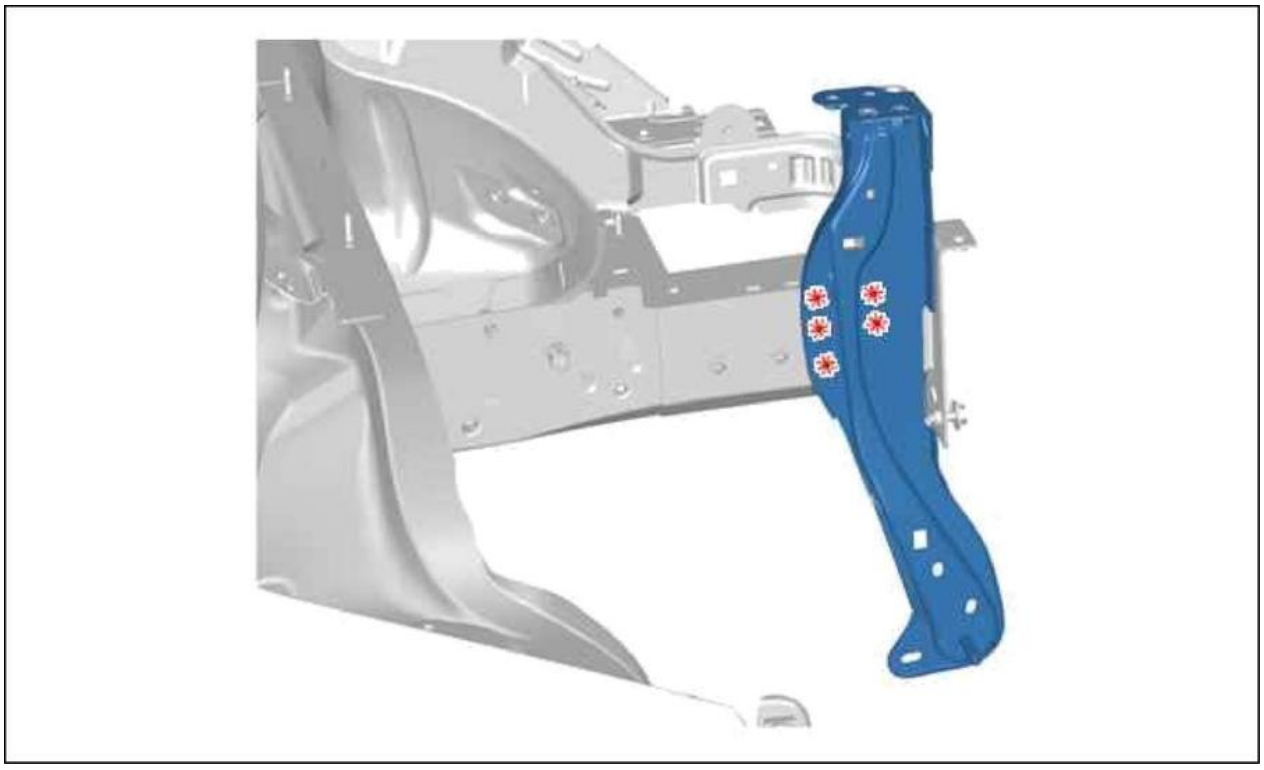


Figura: C4AH28VD

Corta las soldaduras por puntos.
Déposer l'ensemble renfort demi-façade bloc avant / appui de façade bloc avant.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

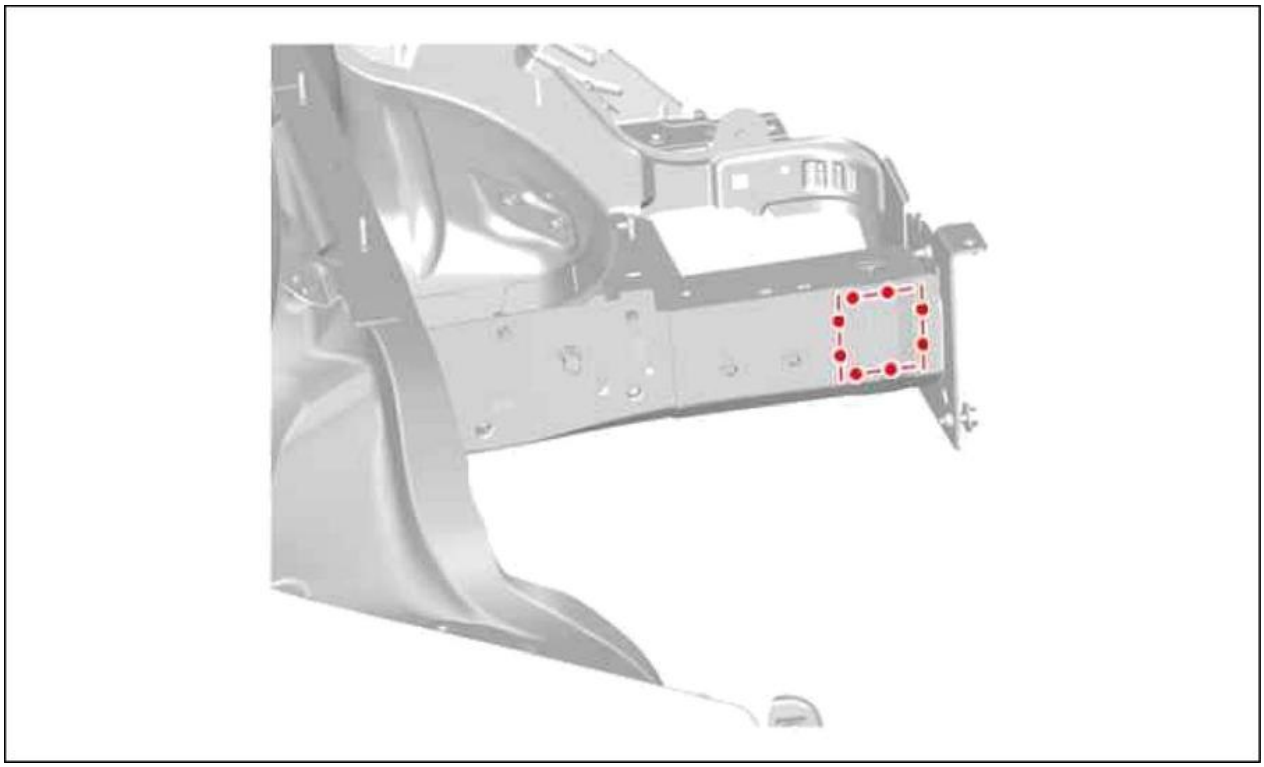


Figura: C4AH1C4D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

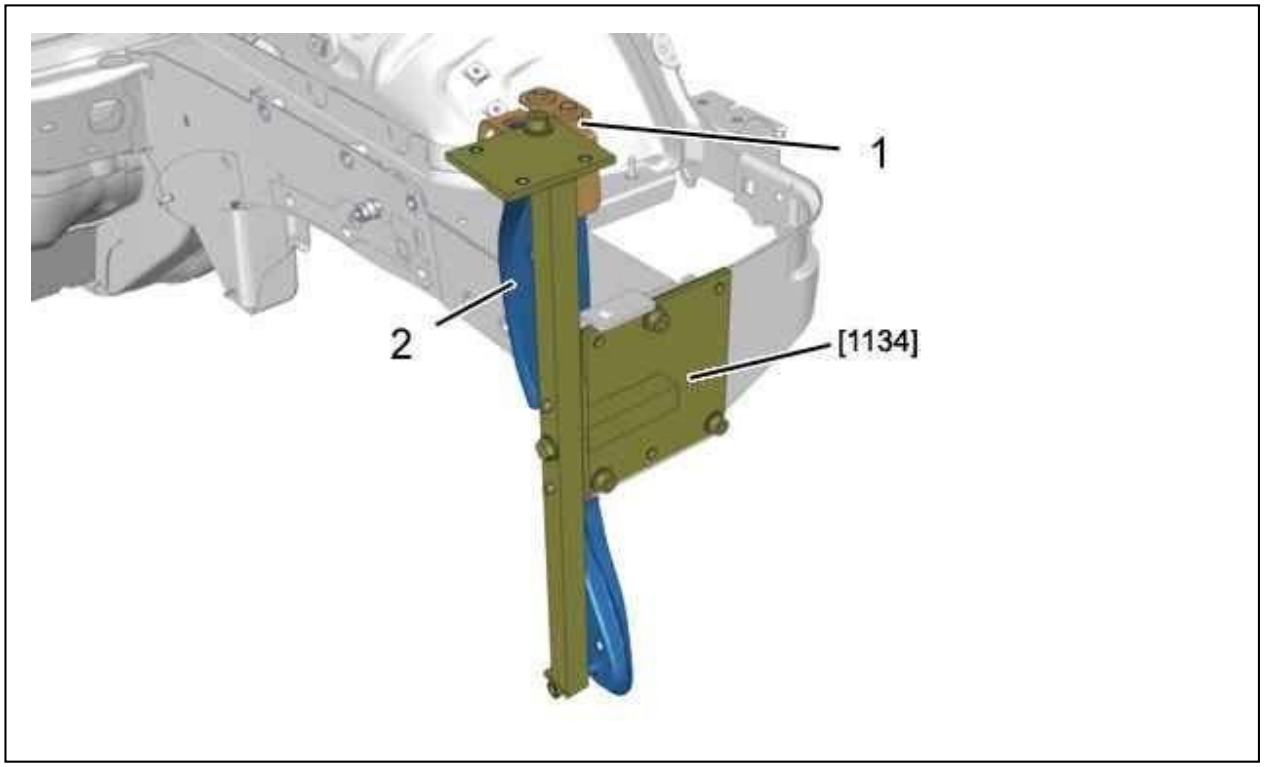


Figura: C4AH28WD

Posición

- Las plantillas [1134]
- El soporte del panel frontal del compartimento del motor (2)
- El reforzador de la mitad del panel frontal (1)

Apoye las piezas en su sitio.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras o soldaduras de tira necesarias para la montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira que aseguran el componente

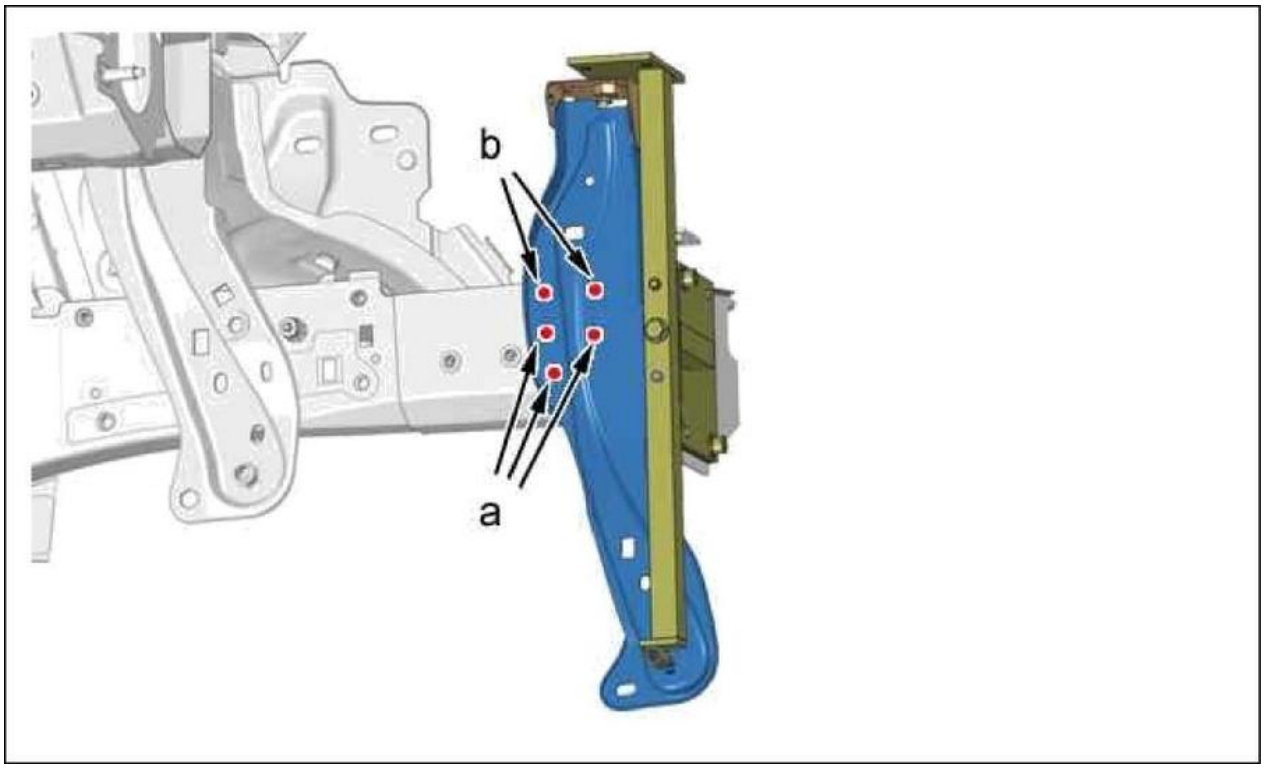


Figura: C4AH28XD

Soldar:

- Mediante soldaduras de tapón MAG (en "a")
- Mediante soldadura eléctrica por puntos (en "b")

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

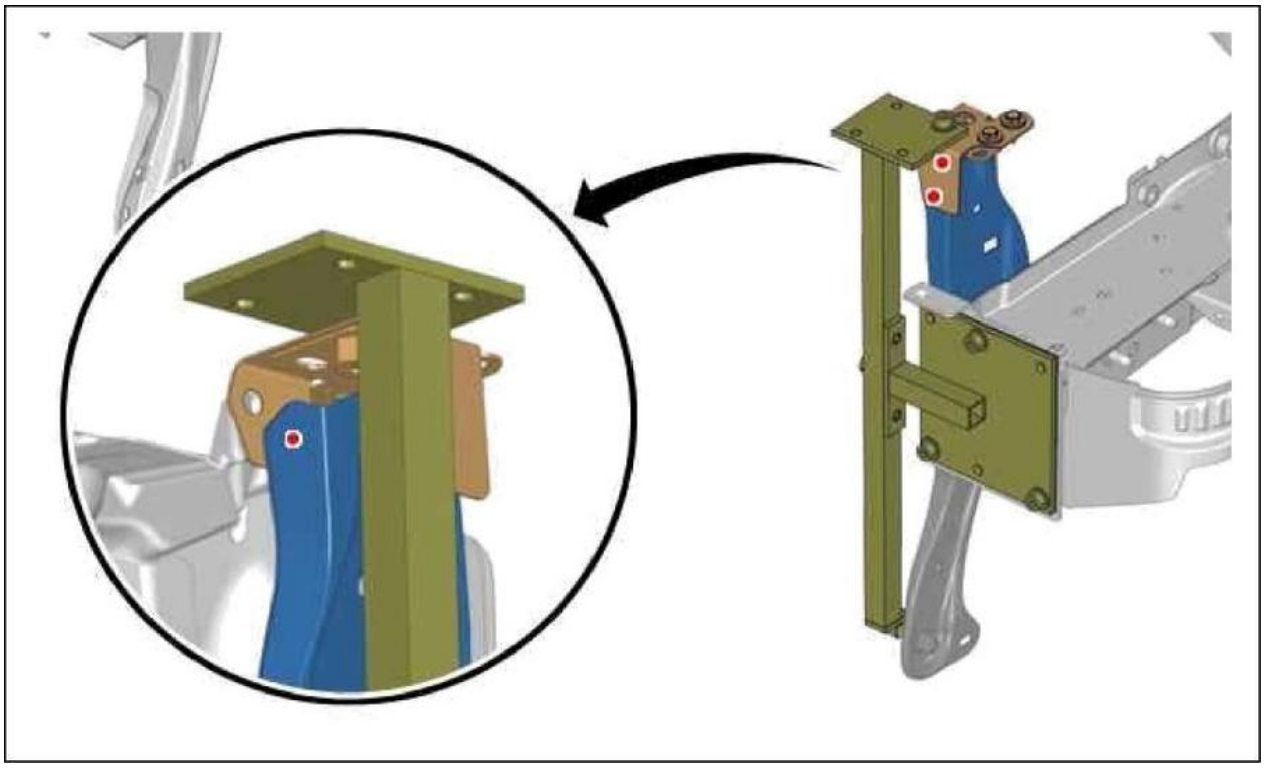


Figura: C4AH28YD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: MONTAJE SUPERIOR DEL ALA FRONTAL

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

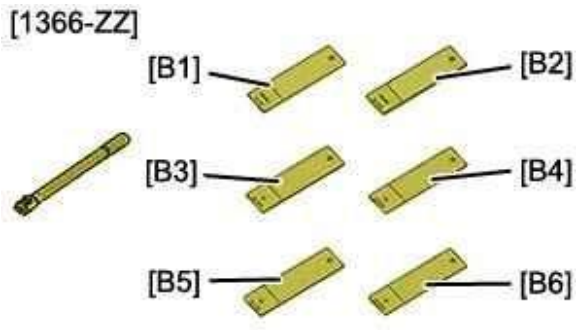
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

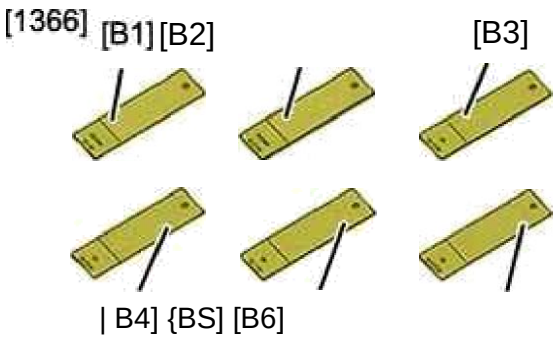


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

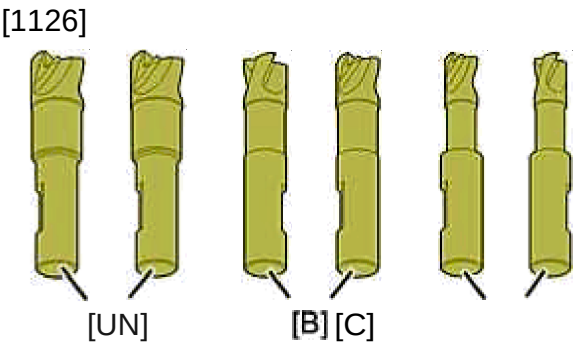


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

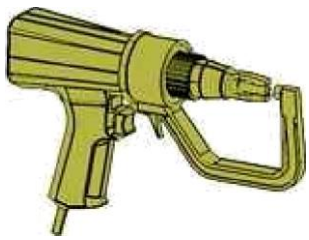
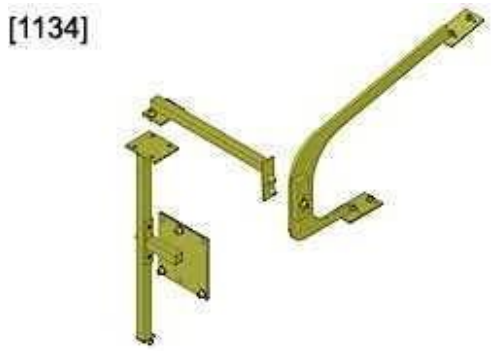


Figura: E5AH004T

	[1134]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (LH y RH)

 Figura: E5AB1DLT		
Figura: E5AB1MST	[1136]	Plantillas para colocar los medios paneles frontales (LH y RH)

3. Operaciones adicionales

Desactivar los sistemas pirotécnicos

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El alerón delantero
- El protector contra salpicaduras frontal
- El parachoques delantero
- El capó
- El divisor del capó

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start Eliminar la dispositivo de retención de voltaje central

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

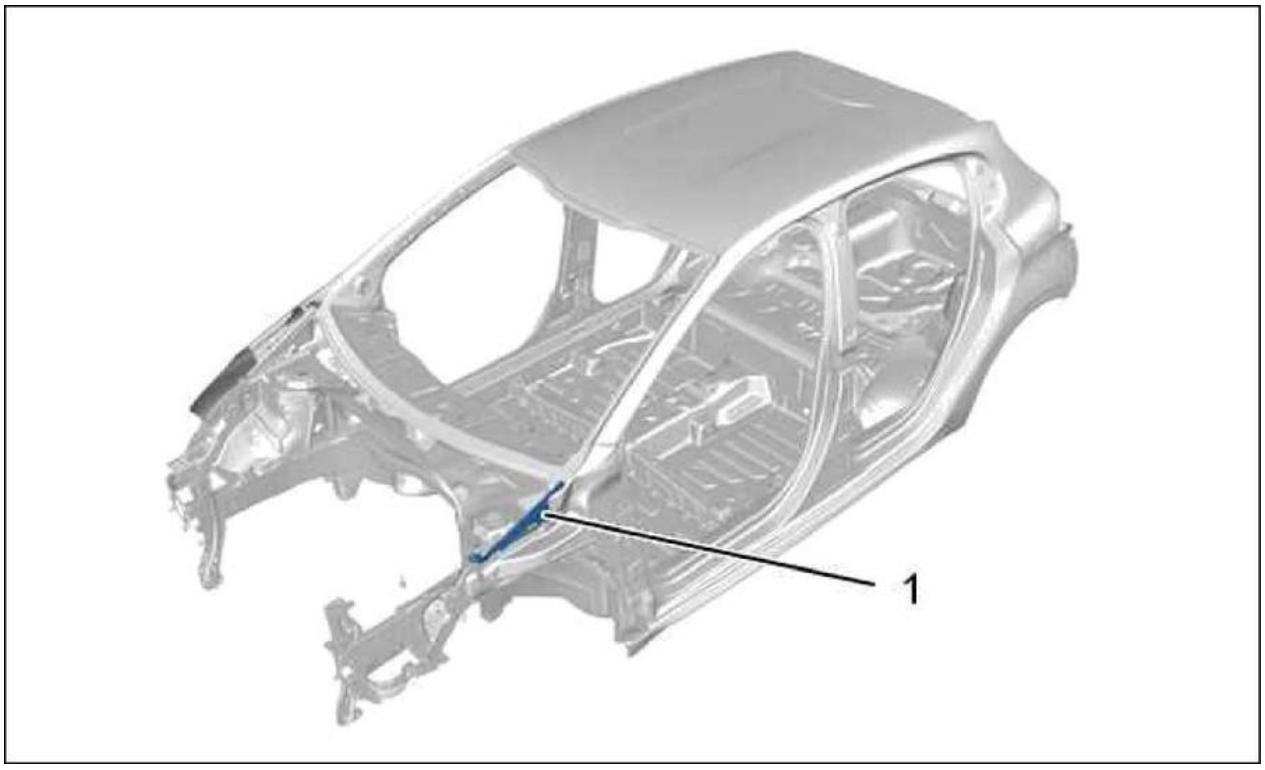


Figura: C4EH05MD

Referencia	Designacion
(1)	Montaje superior del alerón delantero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Montaje superior del alerón delantero

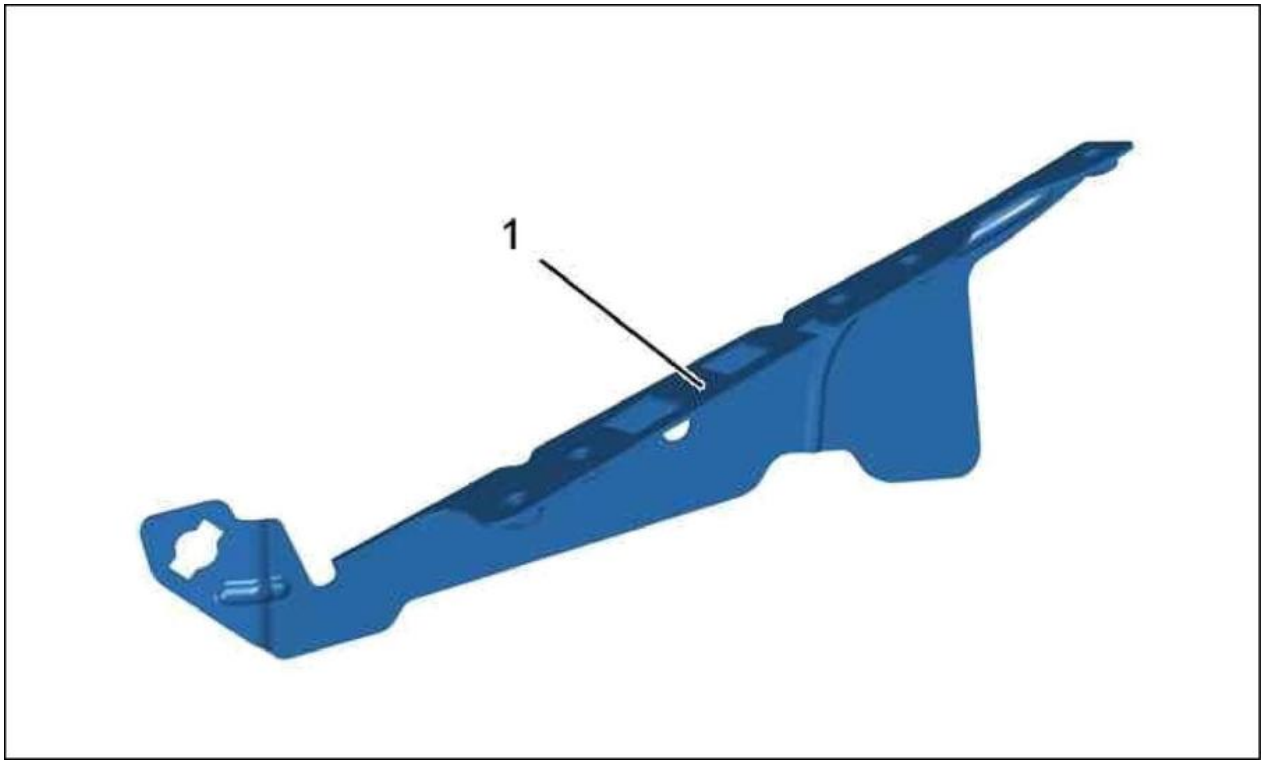


Figura: C4AH1BRD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje superior alerón delantero	1,76 mm	High fuerza

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

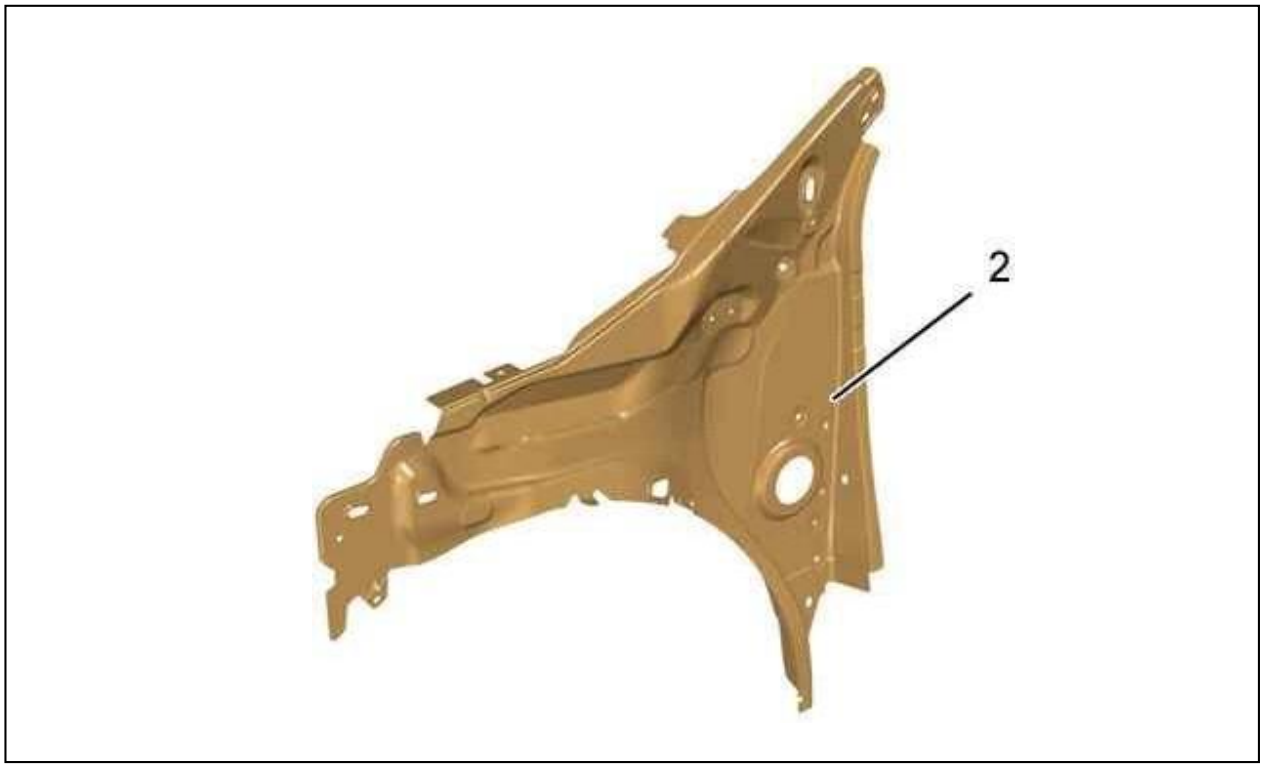


Figura: C4AH1BSD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Panel interior del alerón delantero	1,17 mm	High fuerza

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice C7).

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

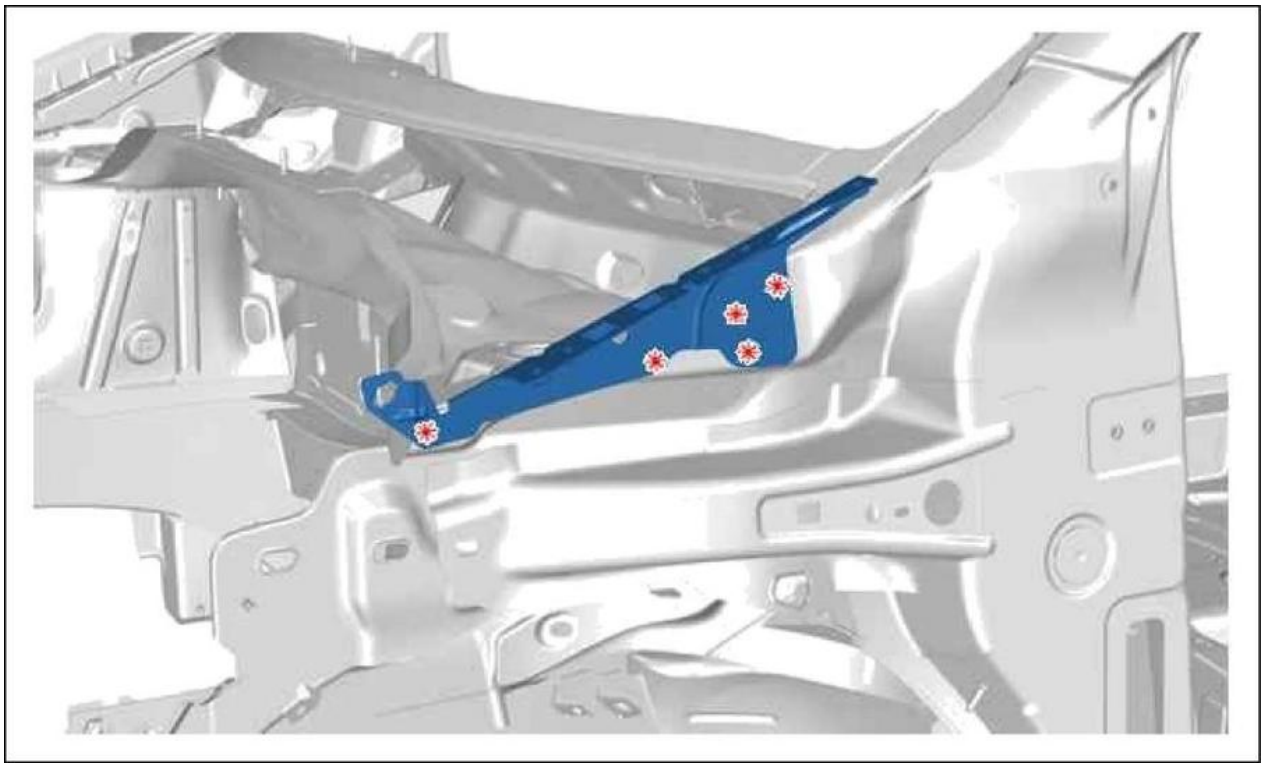


Figura: C4AH1BTD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el soporte superior del alerón delantero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

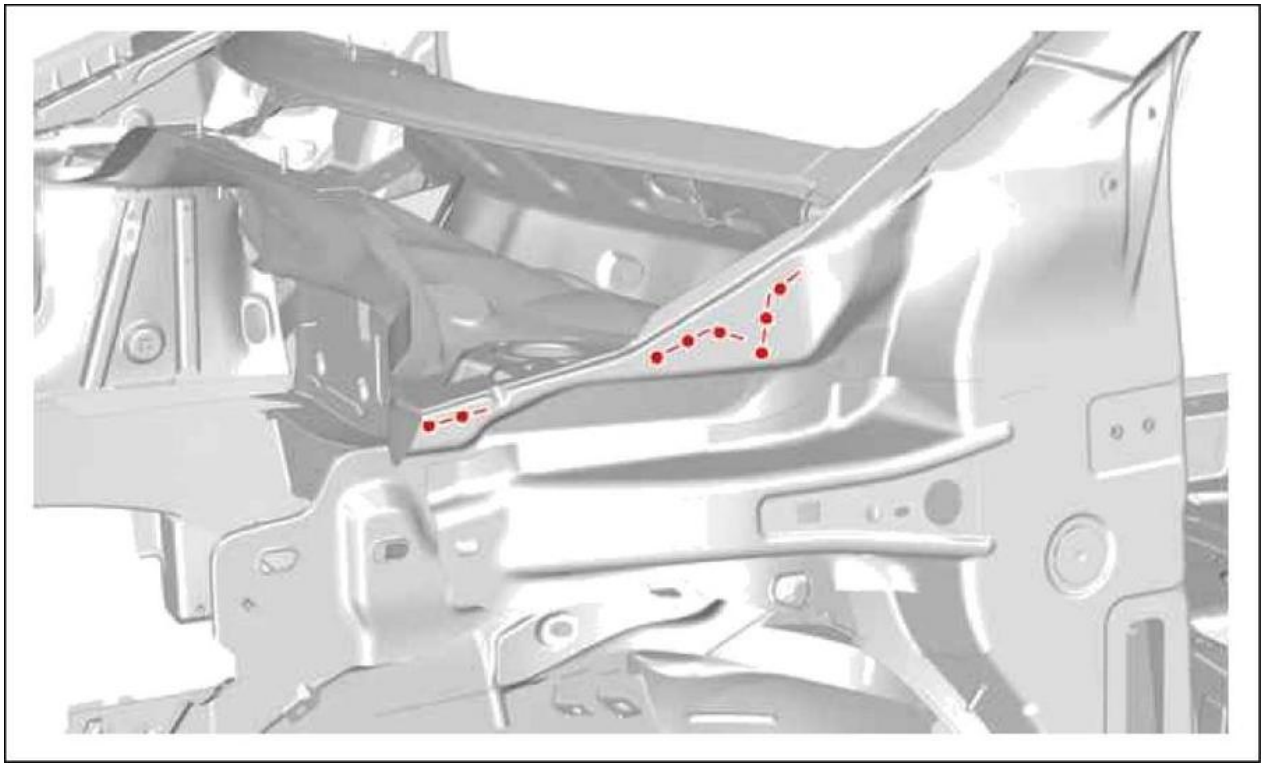


Figura: C4AH1BUD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

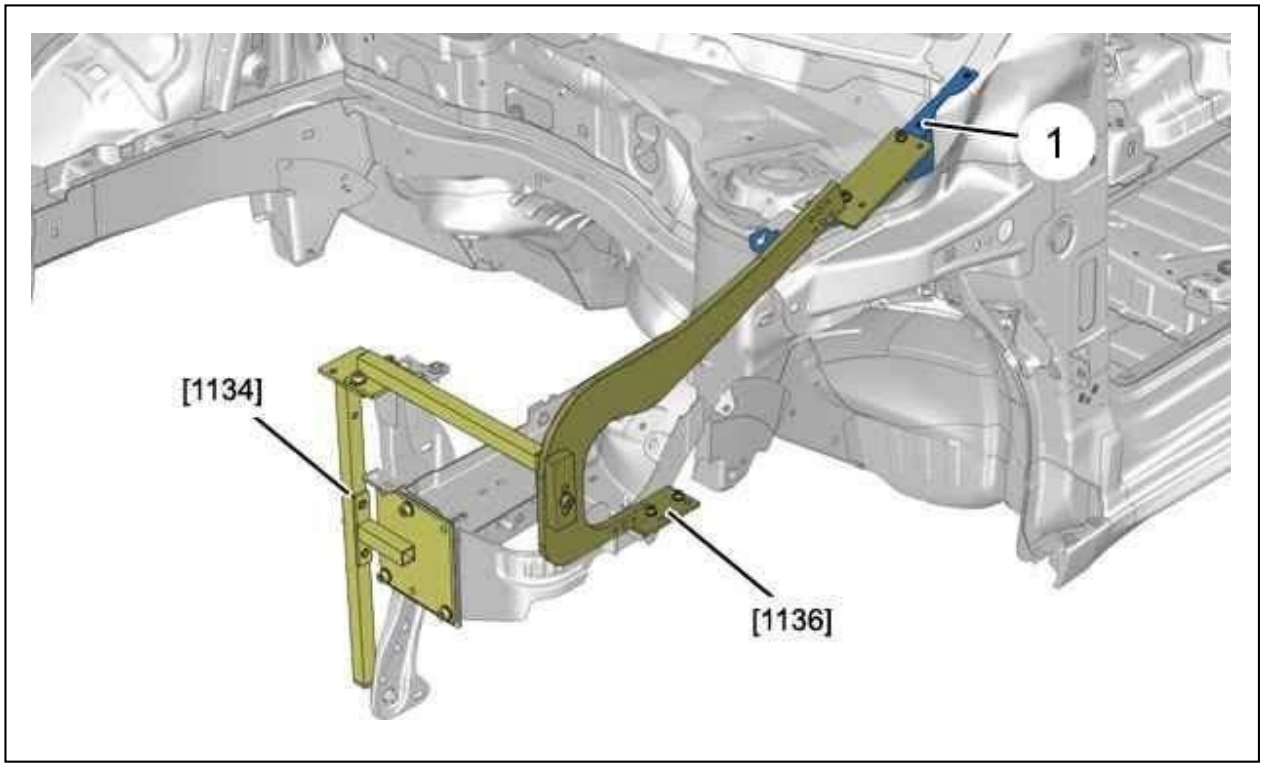


Figura: C4AH29HD

Posición

- Las plantillas de posicionamiento [1134] y [1136]
- El soporte superior del alerón

delantero (1) Mantiene la pieza en su

posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras o tiras soldaduras necesarias para el montaje de un nuevo componente deben ser idéntico al número de mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

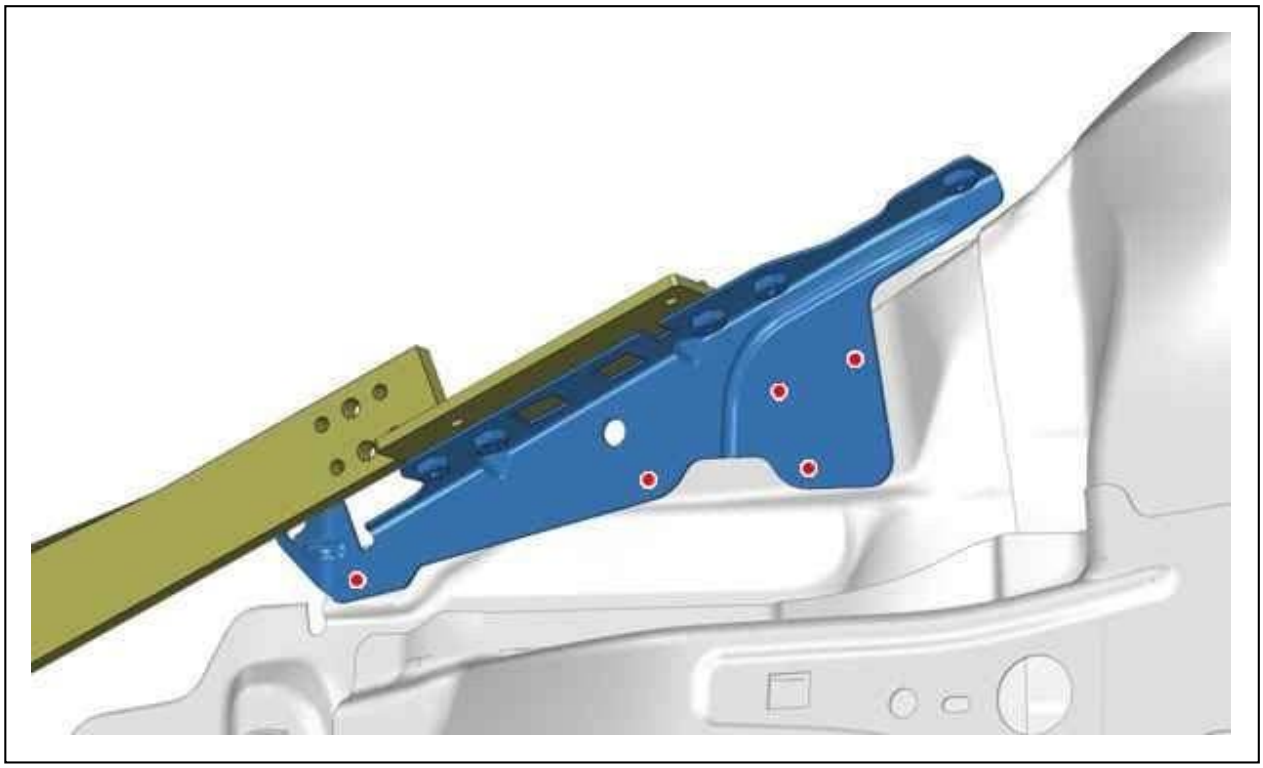


Figura: C4AH29ID

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintar luego rociar en las secciones huecas, índice de producto C5, en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Reactivar los sistemas pirotécnicos

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start Vuelva a colocar la retención de voltaje central dispositivo

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: SOPORTE DE AMORTIGUADOR DE PARACHOQUES DELANTERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta		Designación de referencia
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

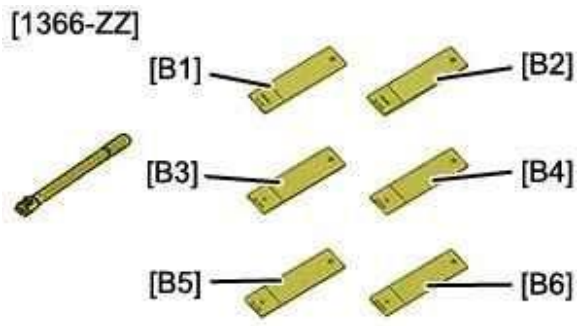
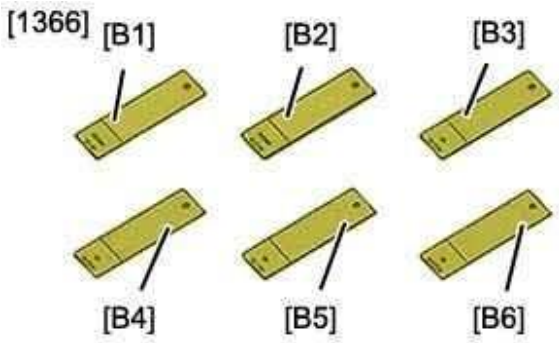
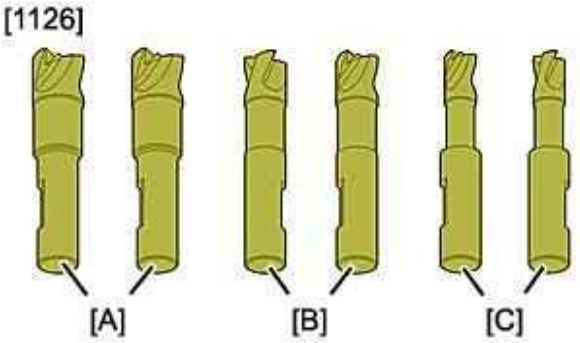



Figura: E5AH002T		

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- **El parachoques delantero**

- **El faro delantero**

- La caja de enfriamiento
- El marco del parachoques delantero

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

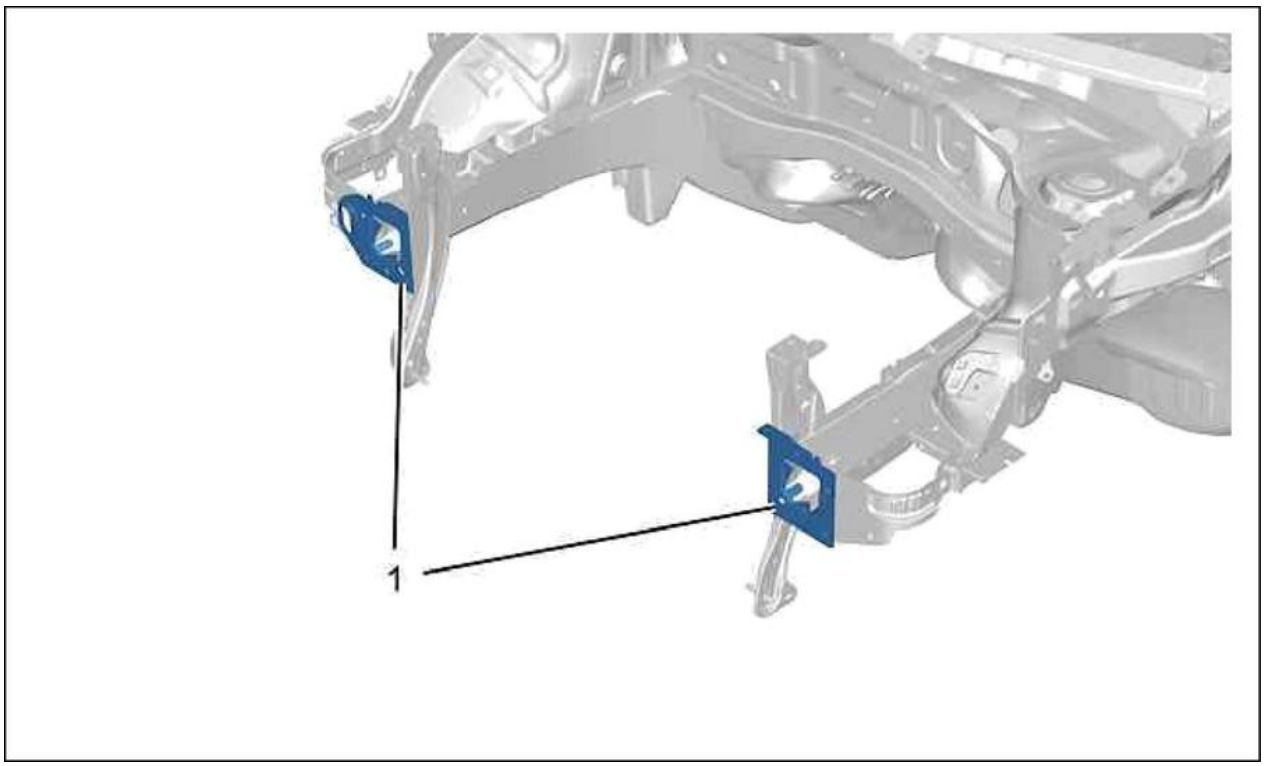


Figura: C4AH275D

Referencia	Designacion
(1)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Soporte amortiguador del parachoques delantero

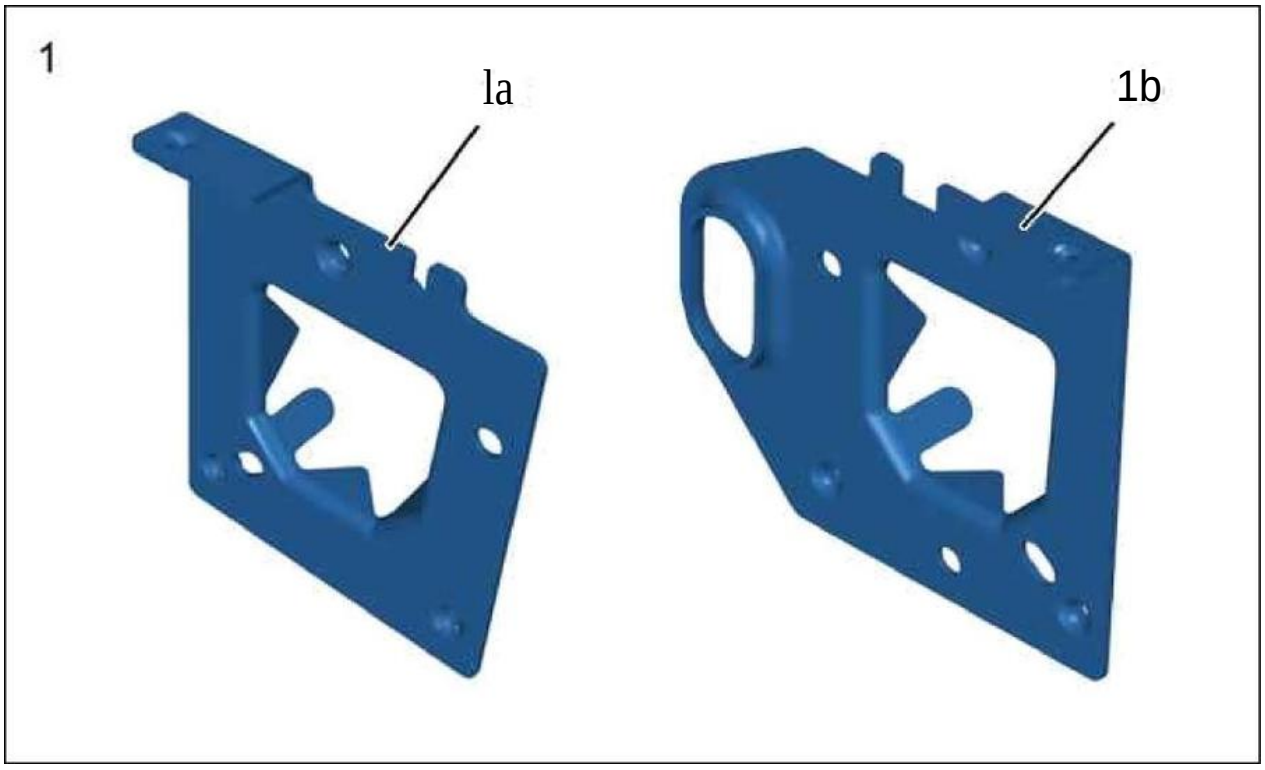


Figura: C4AH1BAD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero		
(1a)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)	3 mm	THLE
(1b)	Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)	3 mm	THLE

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

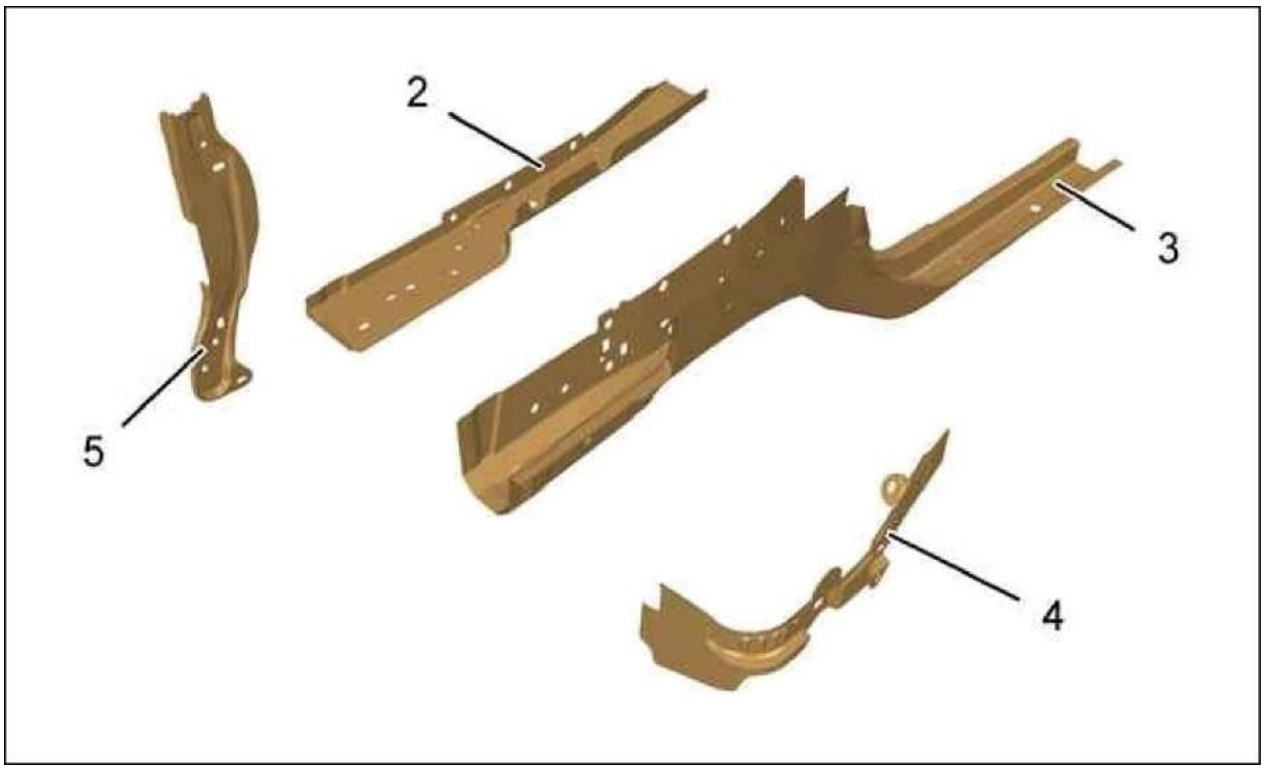


Figura: C4AH1BFD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Delantero soporte para miembros del chasis	1,76 mm	Mild acero
(3)	Miembro del chasis delantero	1,47 milímetros	Acero dulce
(4)	Mitad delantera inferior panel	1,17 mm	Acero dulce
(5)	Panel frontal apoyo	1,95 mm	Acero dulce

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar dañando el anticorrosión proteccion.

6.1. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)

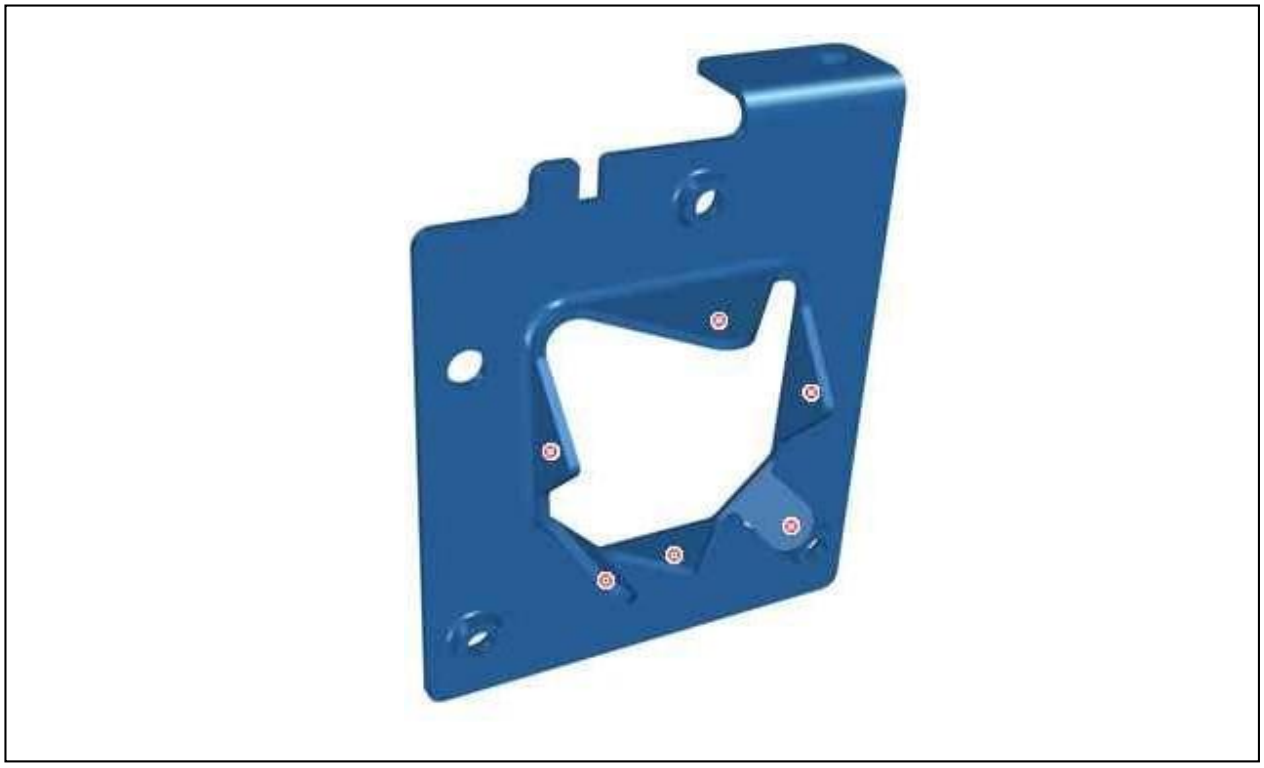


Figura: C4AH1BGD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a ser soldado.

6.2. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)

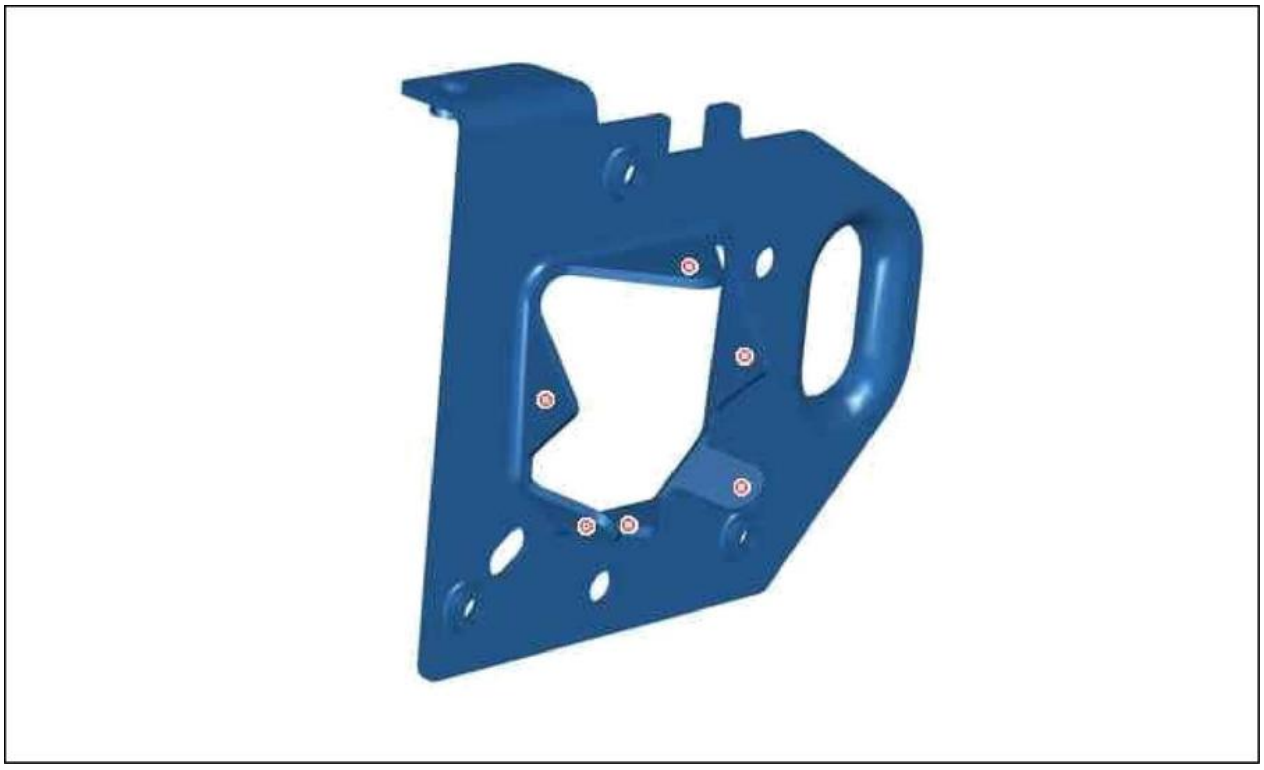


Figura: C4AH1BJD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

7.1. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)

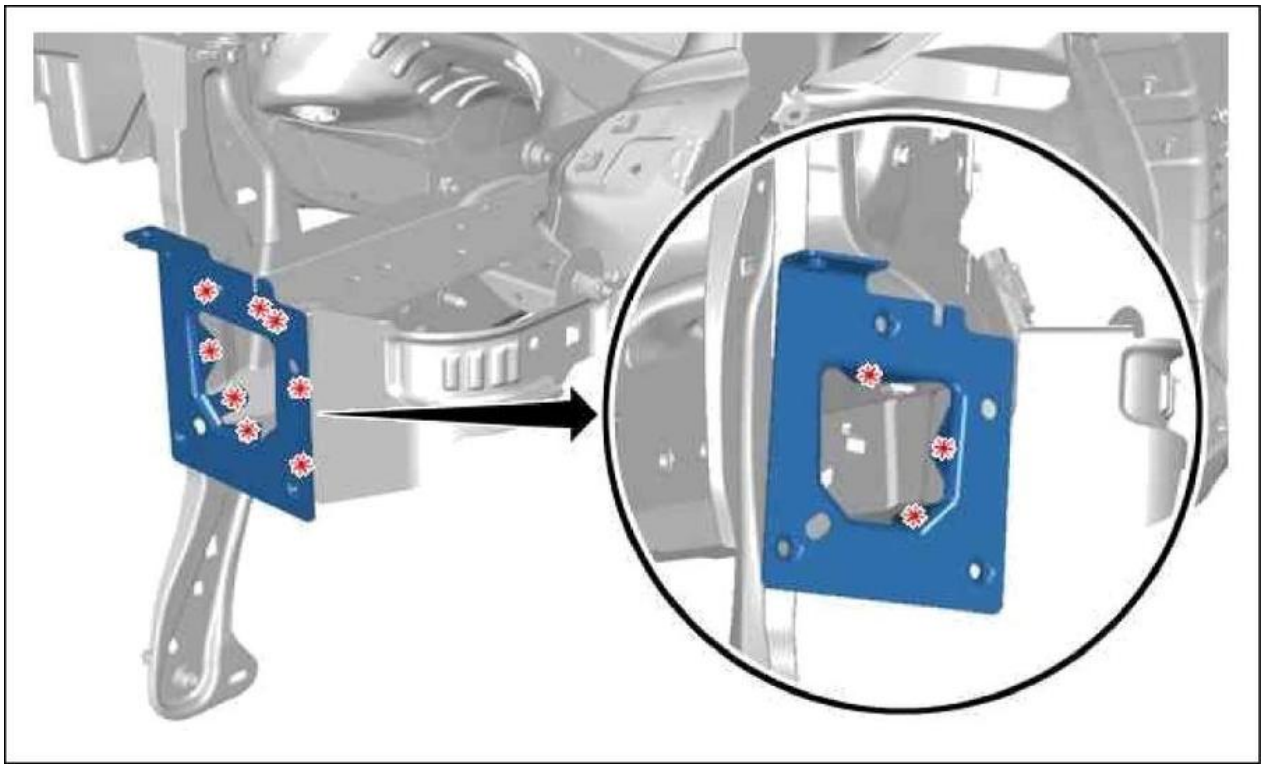


Figura: C4AH1BLD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo).

7.2. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)

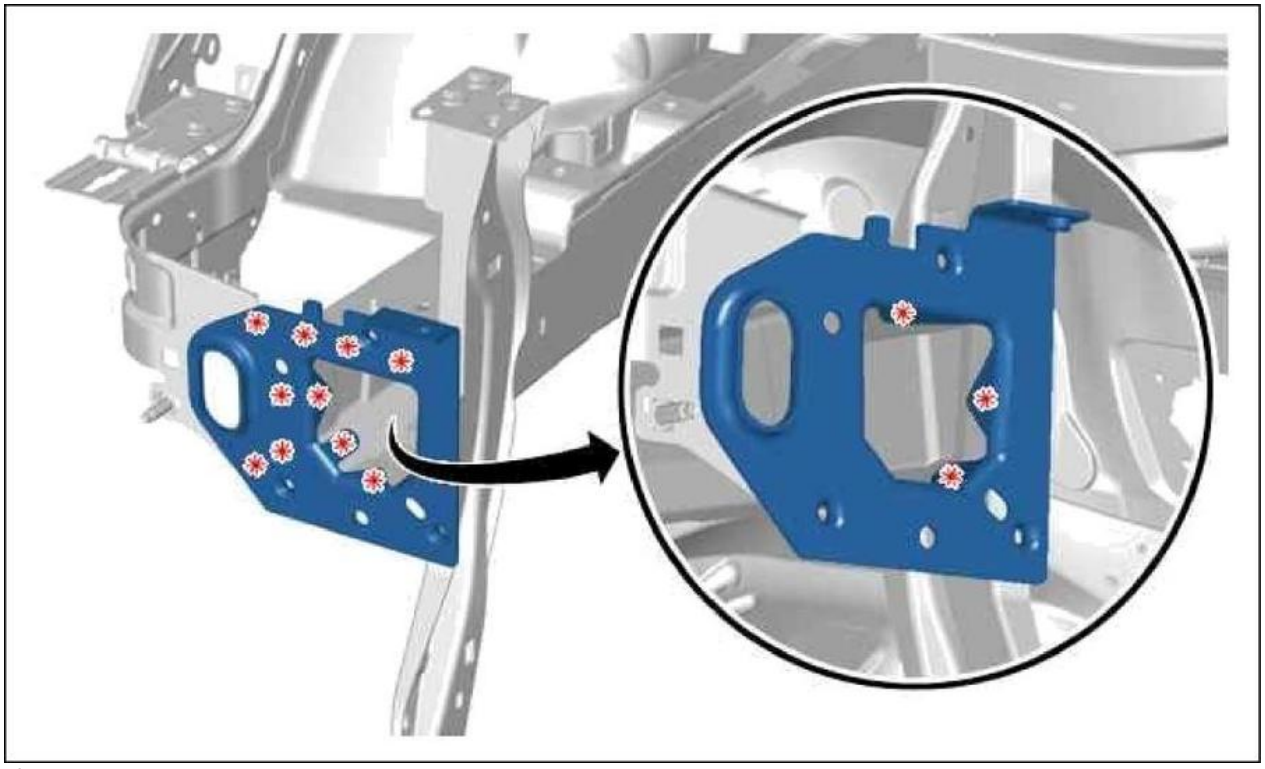


Figura: C4AH1BMD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

8.1. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)

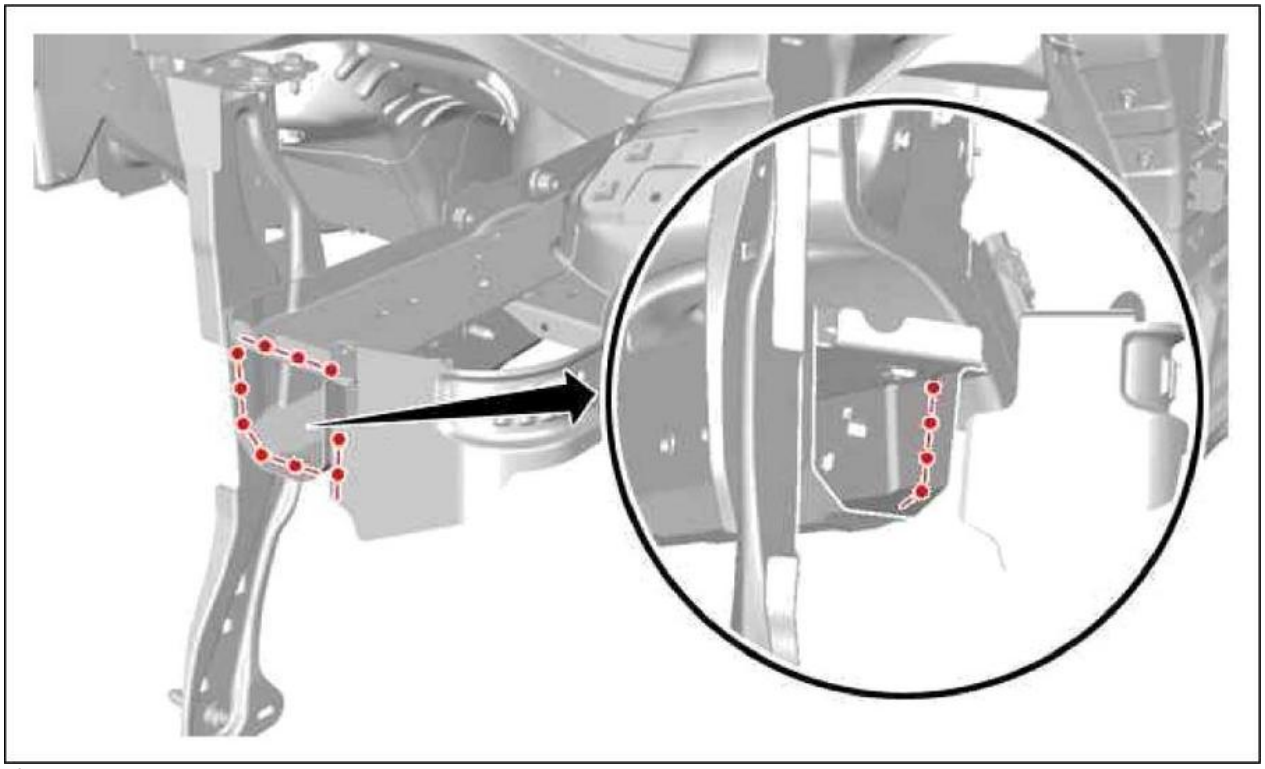


Figura: C4AH1BND

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

8.2. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)

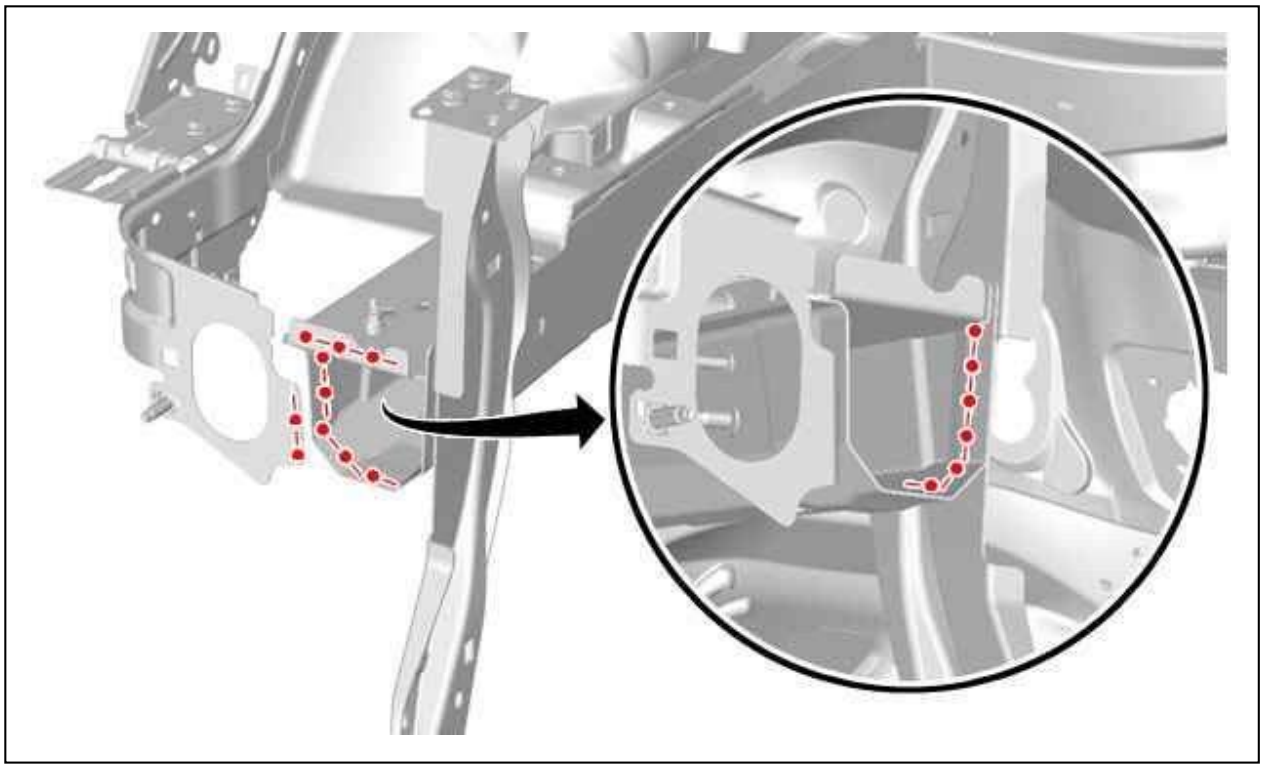


Figura: C4AH1BOD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)
- El soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)
- Los componentes para ajustar

Apoye las piezas en su sitio.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras en banda necesarias para el montaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira que aseguran el componente original.

10.1. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado izquierdo)

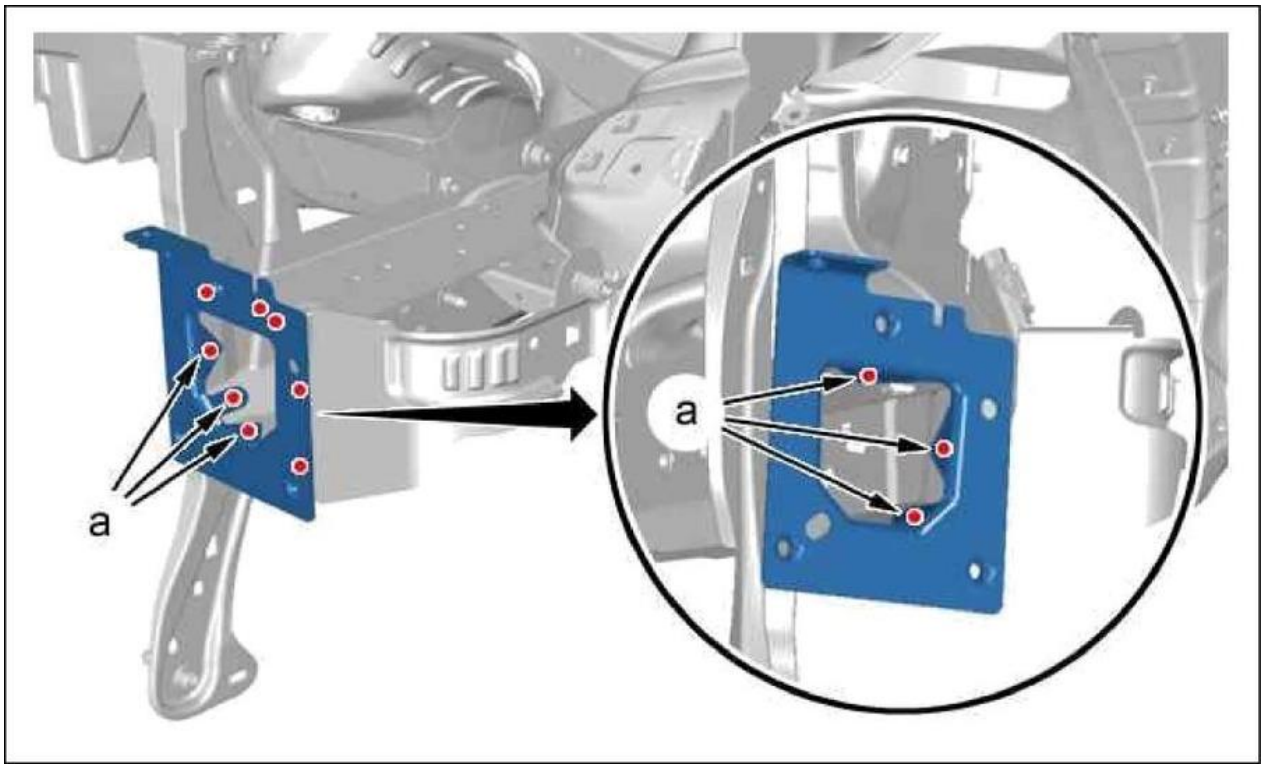


Figura: C4AH1BPD

Suelde con soldaduras de tapón
MAG (en "a"). Esmerile las
soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10.2. Soporte del absorbedor del parachoques delantero (lado derecho)

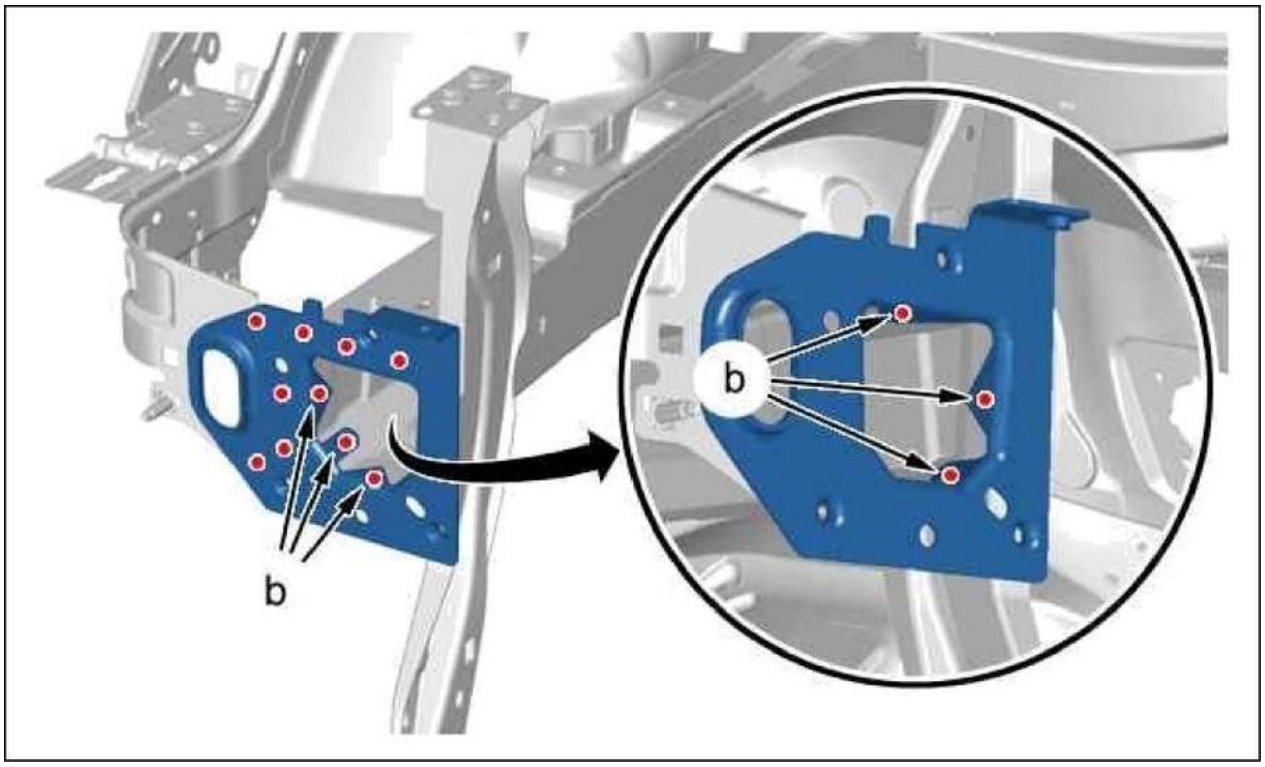


Figura: C4AH1BQD

Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "b").

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: REFUERZO DELANTERO DEL PANEL LATERAL

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras por tiras necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

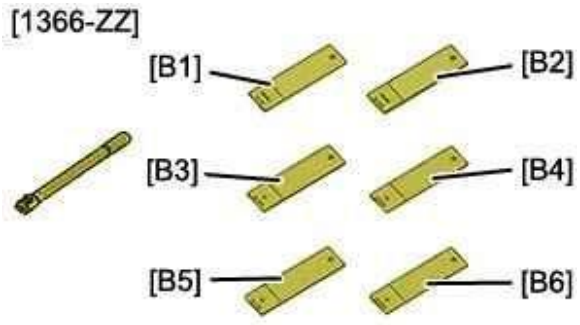
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

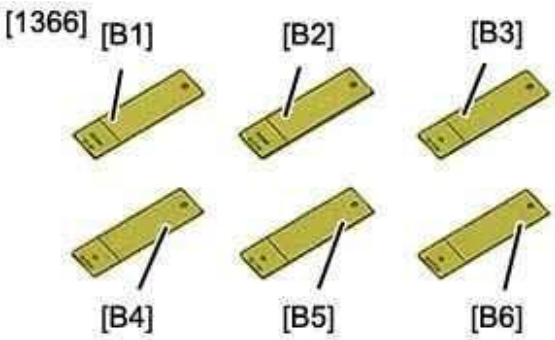
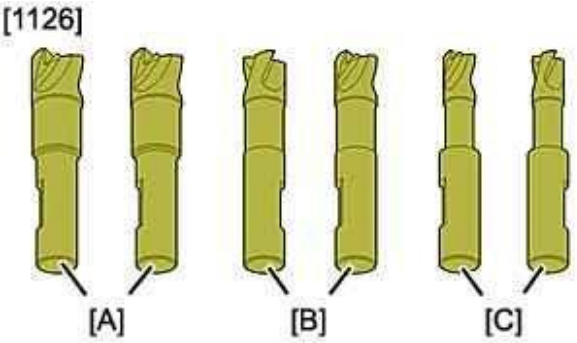
Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El alerón delantero
- El protector contra salpicaduras frontal

- El parachoques delantero
- La puerta delantera

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

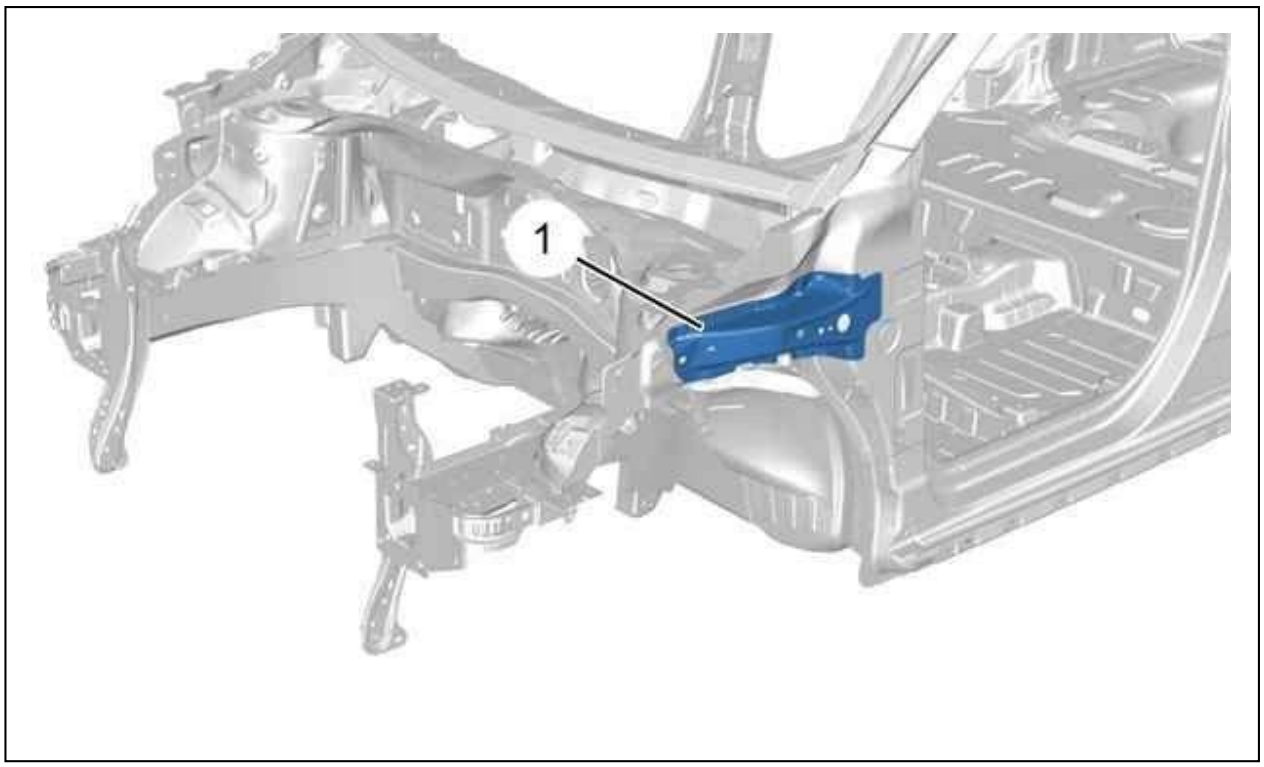


Figura: C4AH1ZED

Designación de referencia	
(1)	Refuerzo frontal del panel lateral

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Refuerzo frontal del panel lateral

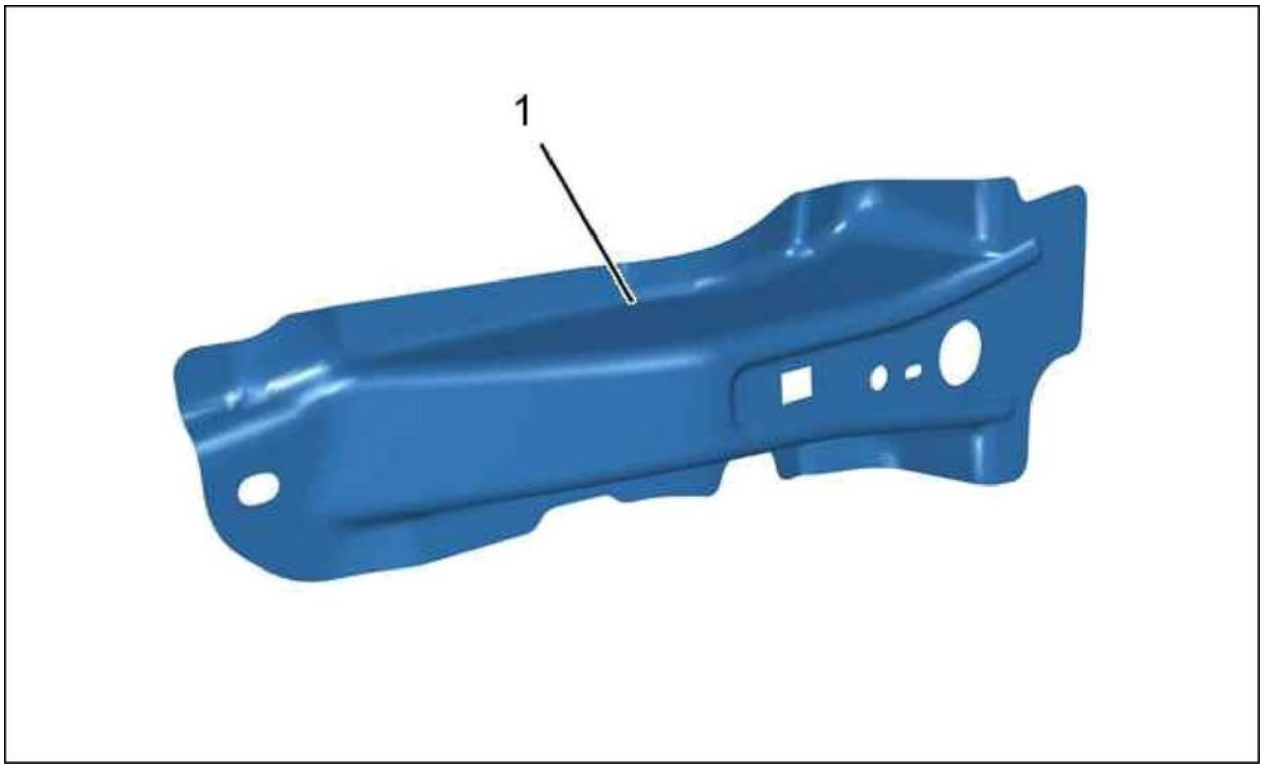


Figura: C4AH1CND

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Refuerzo frontal del panel lateral	1,17 mm	Acero dulce

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

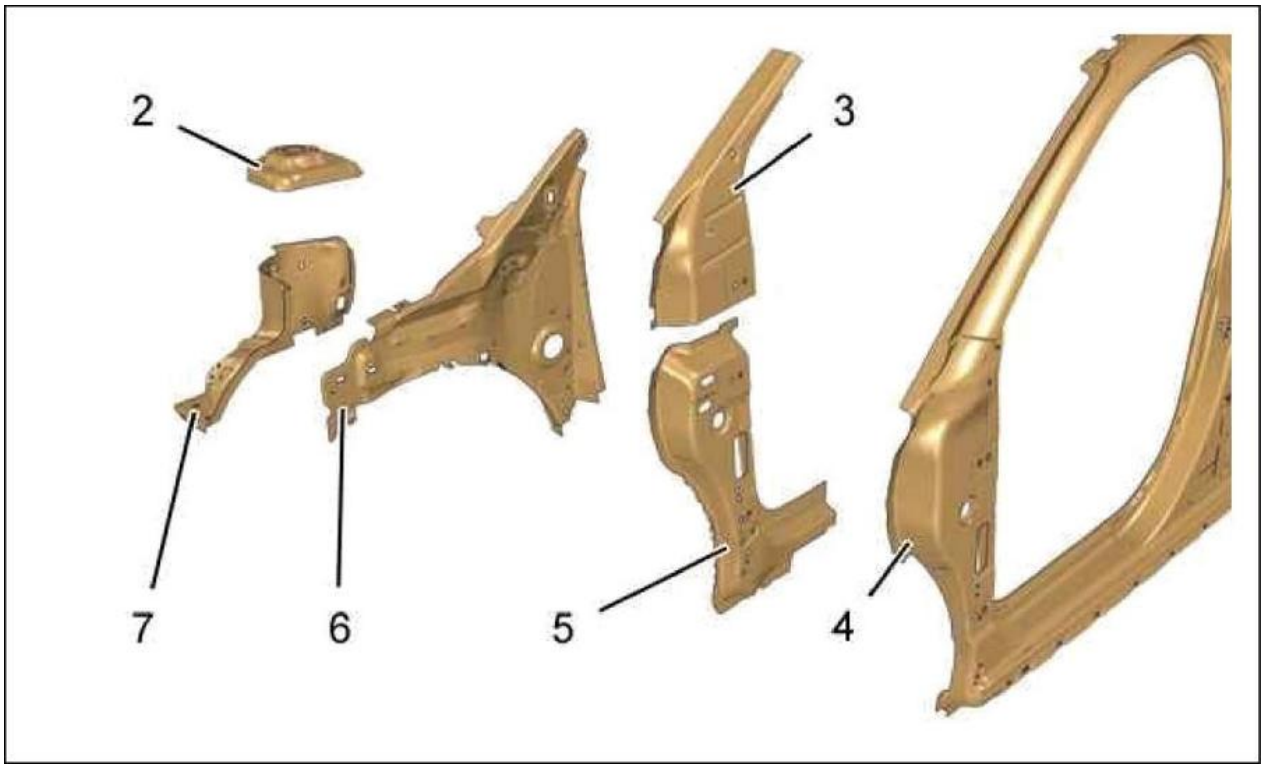


Figura: C4AH1ZFD

Referencia / Designation	Designación / Designation	Espesor / Thickness	Naturaleza / Classification

(2) Delantero soporte de suspensión	2,5 mm	Acero dulce
(3) Pilar delantero superior escudete	1,47 milímetros	Alta resistencia
(4) Lateral panel	0,67 mm	THLE
(5) Pilar delantero fortalecedor	1,17 mm	Acero dulce
(6) Interior del alerón delantero panel	1,17 mm	Alta resistencia
(7) Rueda delantera arco	0,77 mm	Alta resistencia

PRECAUCIÓN: Tenga en cuenta los diferentes espesores de paneles cuando ajuste del equipo de soldadura.

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

Figura: C4AH1CPD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

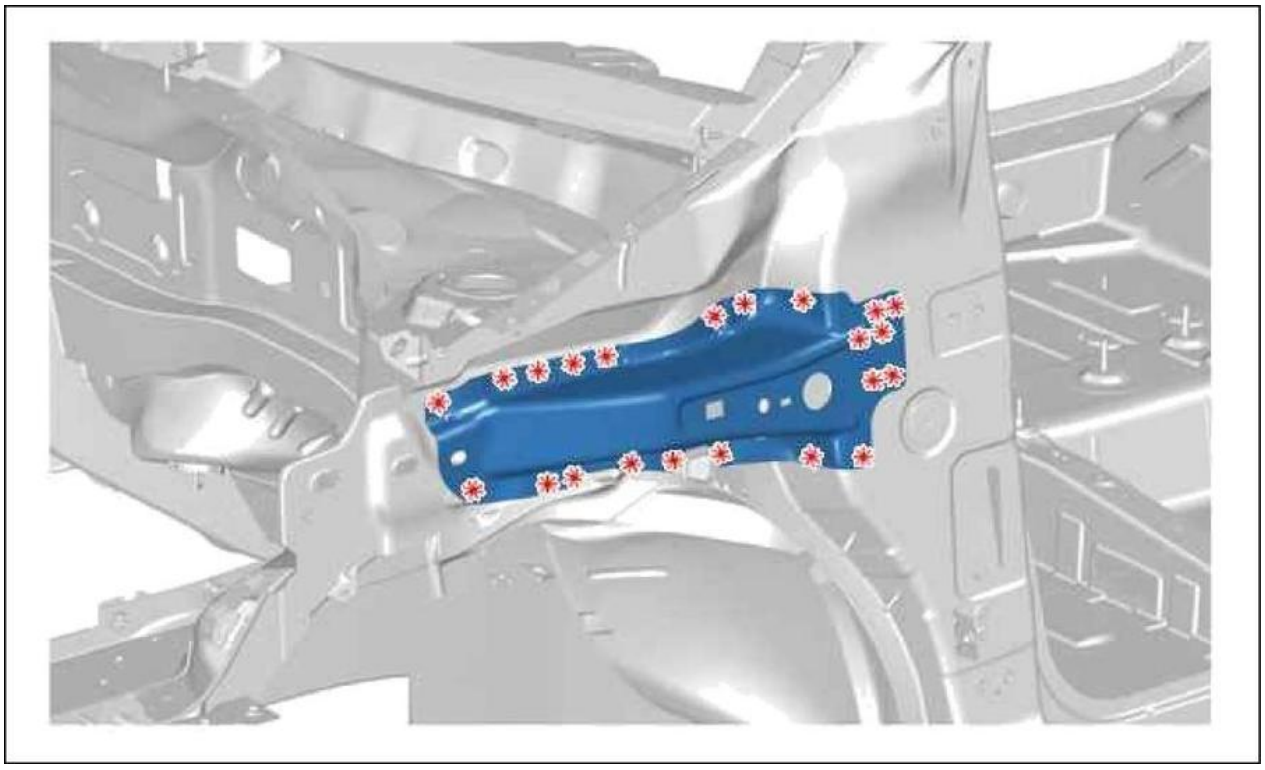


Figura: C4AH1CQD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el refuerzo delantero del habitáculo.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

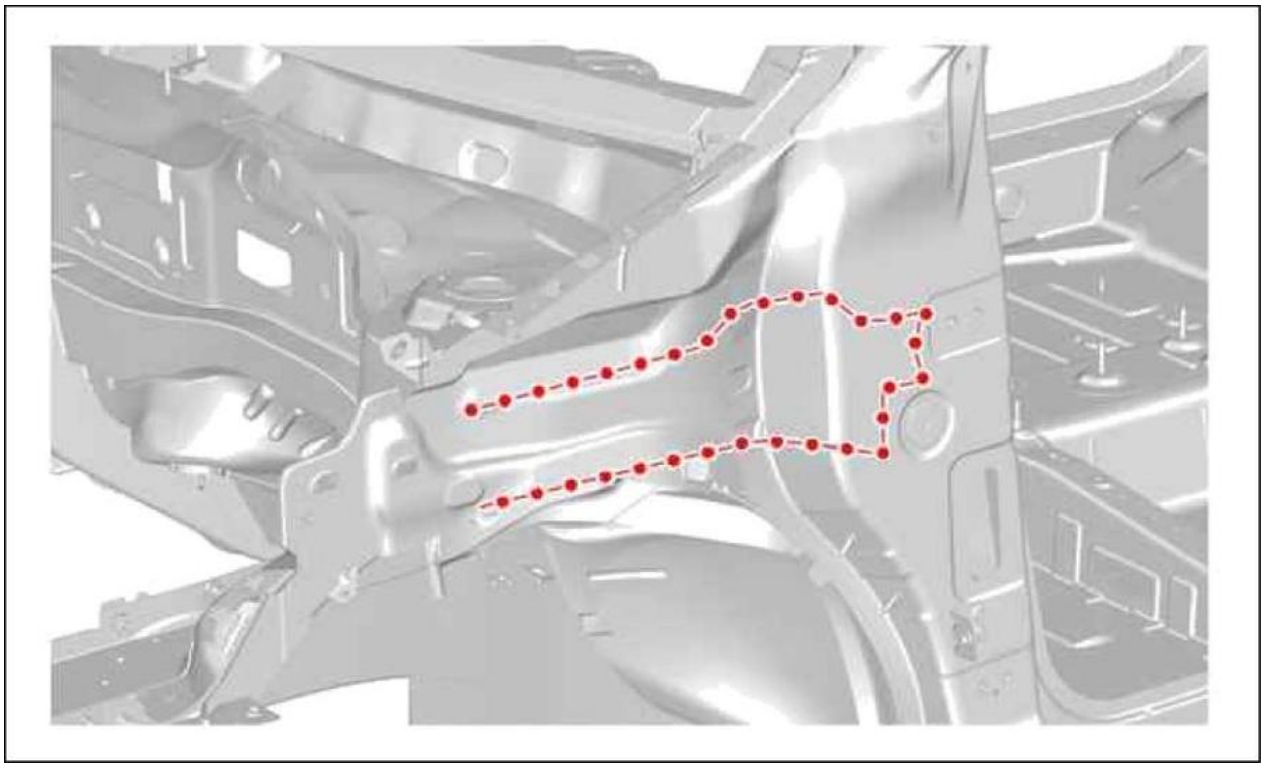


Figura: C4AH1CRD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El reforzador delantero del lado de la cabina
- Los componentes para el

ajuste Mantienen la pieza en su

posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos o soldaduras en tira necesarias para el ensamblaje de un nuevo componente debe ser idéntico al número de Mancha soldaduras o tira soldaduras asegurando la original componente.

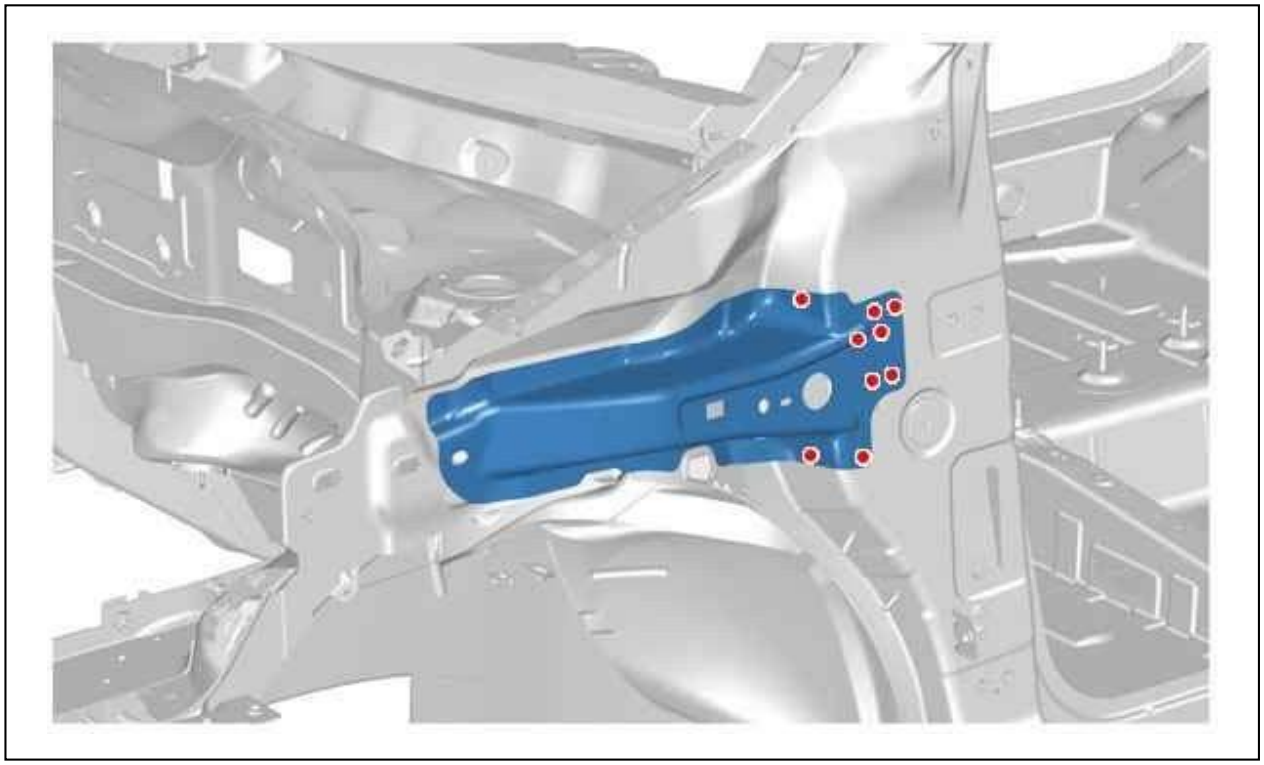


Figura: C4AH1CSD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

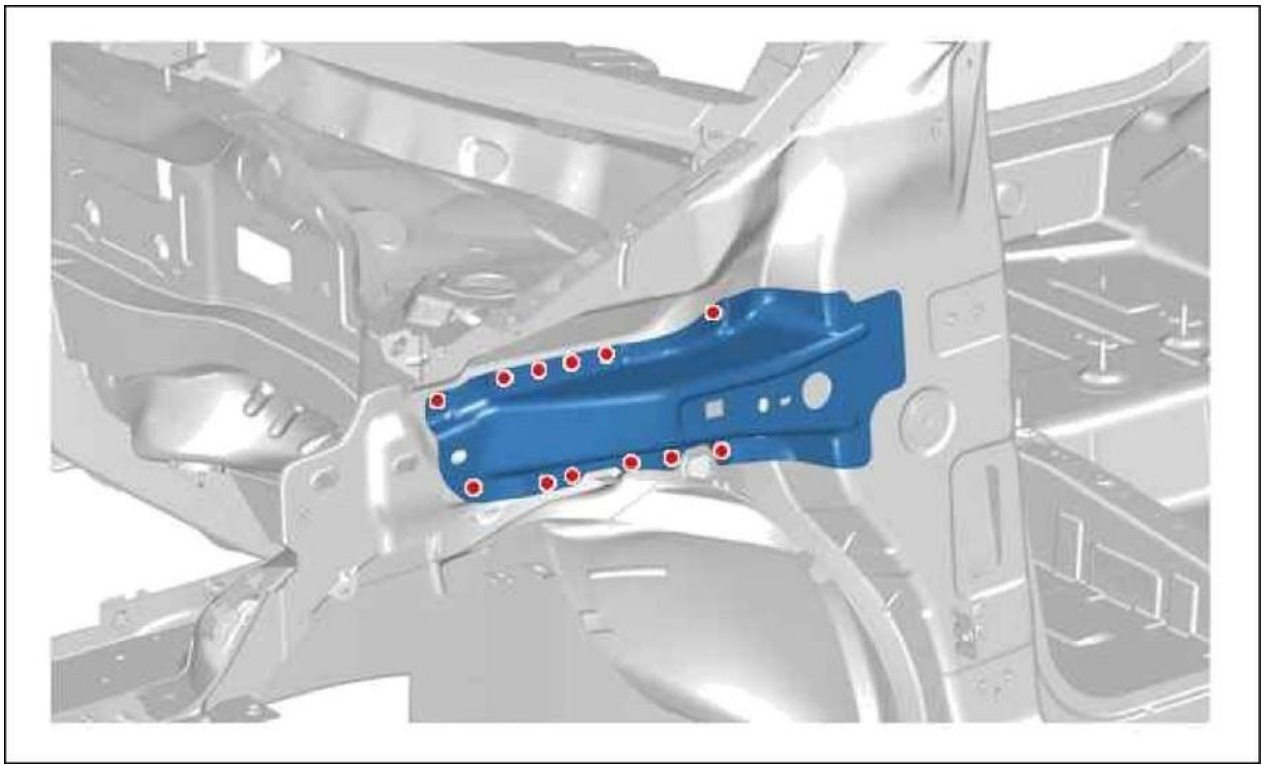


Figura: C4AH1CTD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

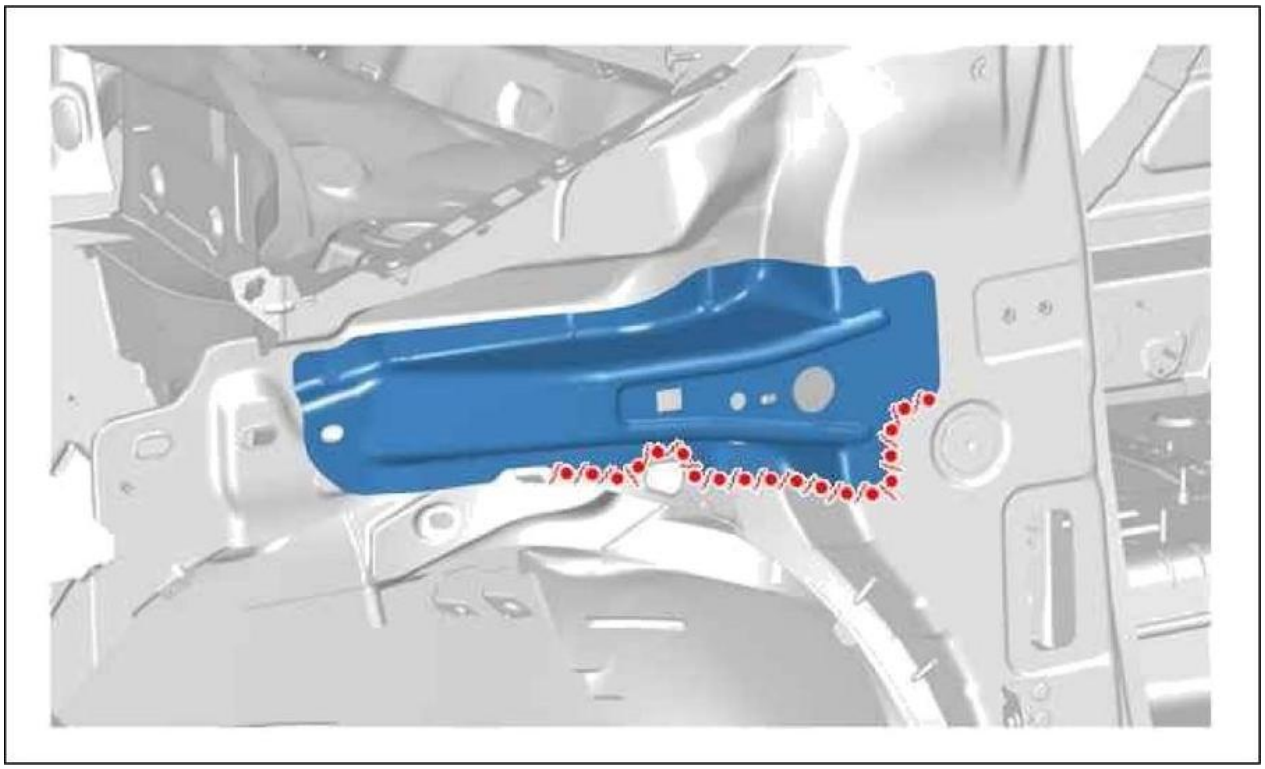


Figura: C4AH1CUD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplique una masilla selladora (índice "A1").

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start

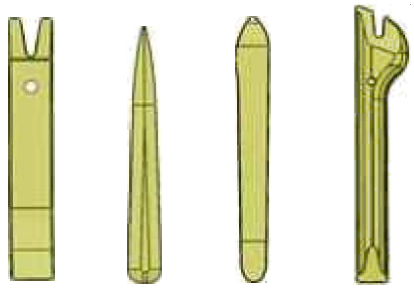
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ese son necesario siguiendo un reconexión de la auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE-MONTAJE: BONNET

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

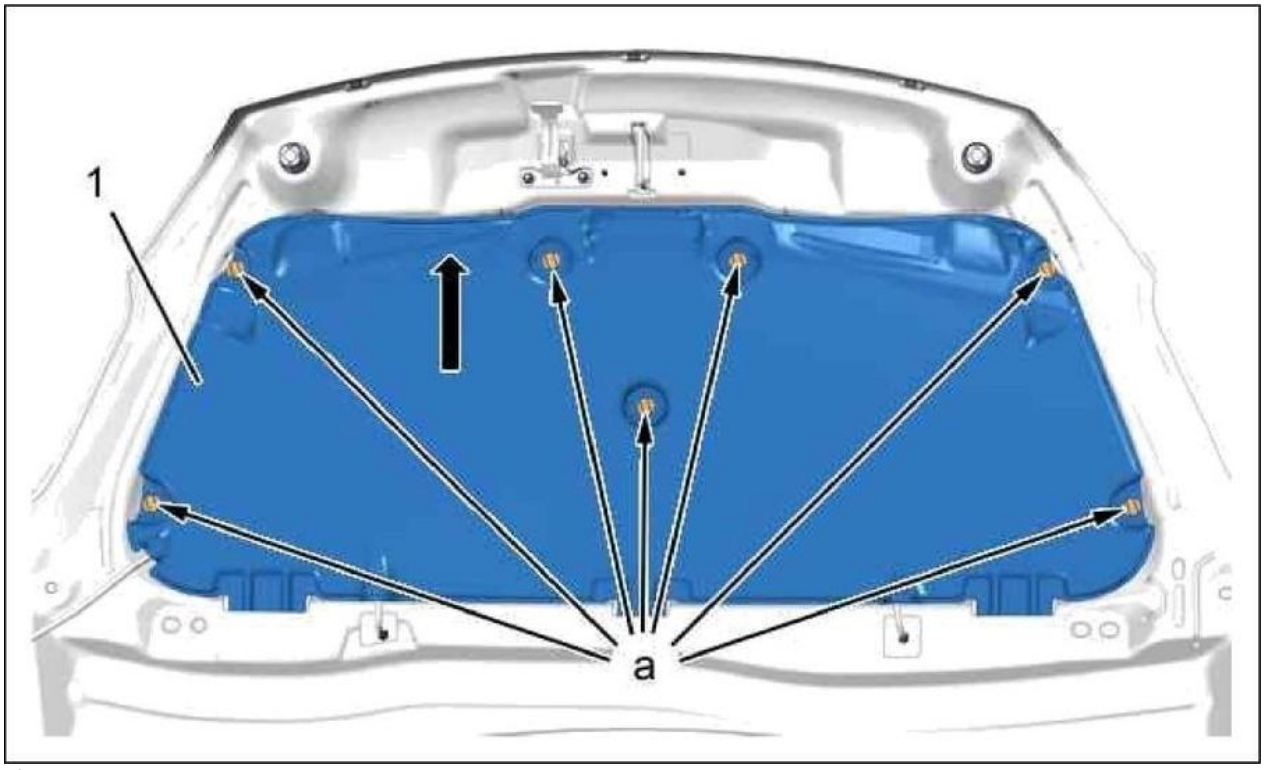


Figura: C4AS04FD

Suelte los clips (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Desmontar: La insonorización del capó (1) (En el sentido de la flecha). Retirar la insonorización del capó (1).

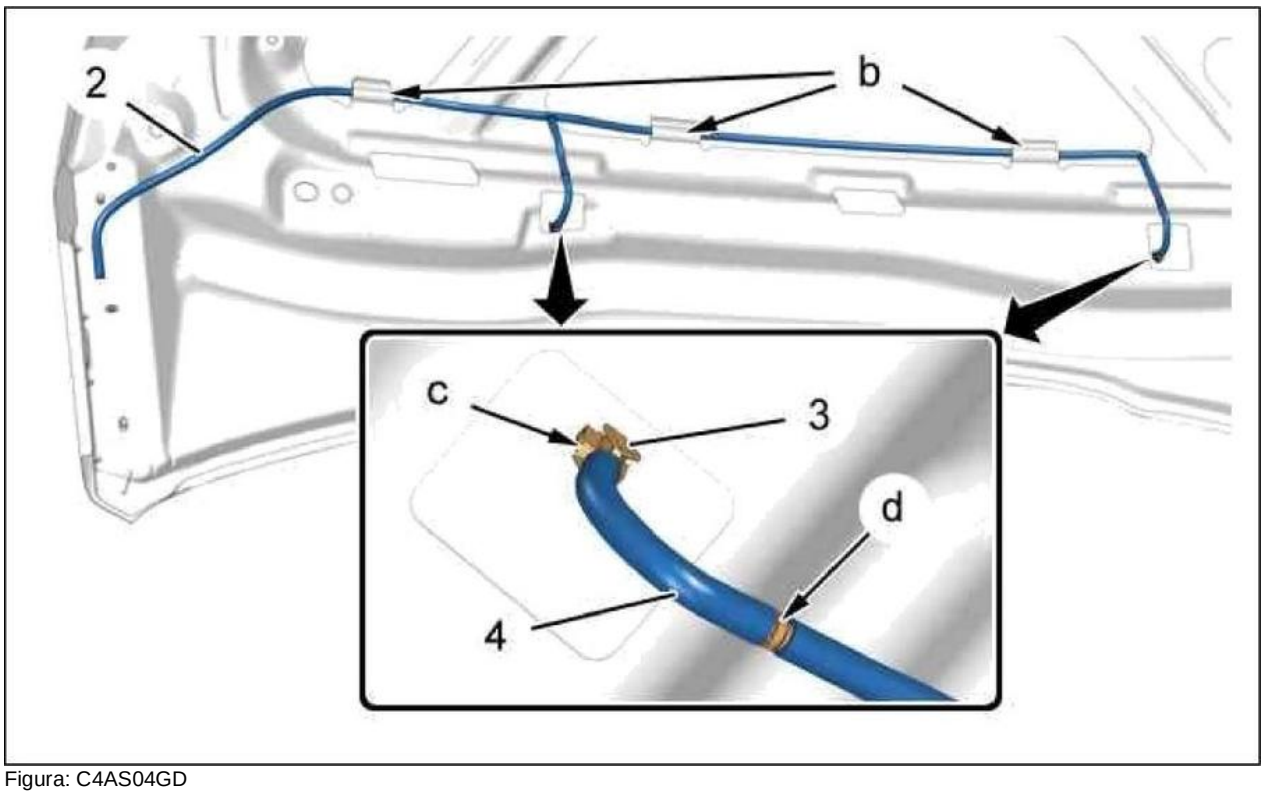


Figura: C4AS04GD

Desconecte los tubos (4) (en "d"). Soltar:

- Los chorros de lavado de pantalla (3) (en "c"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- La tubería (2) (como "b")

Eliminar :

- Los tubos (4)
- La pipa (2)
- Los chorros de lavado de pantalla (3)

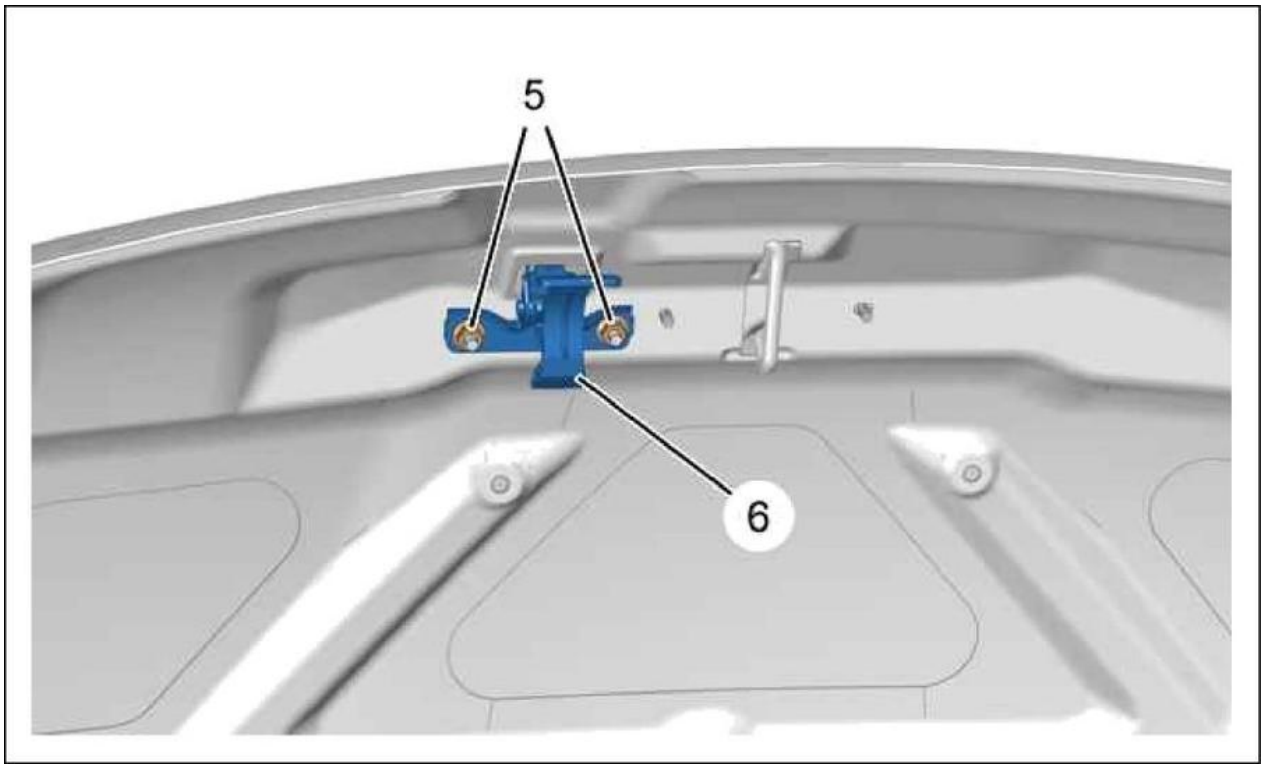


Figura: C4AS04HD

Eliminar :

- Las nueces (5)
- La manija (6) (control de apertura del capó)

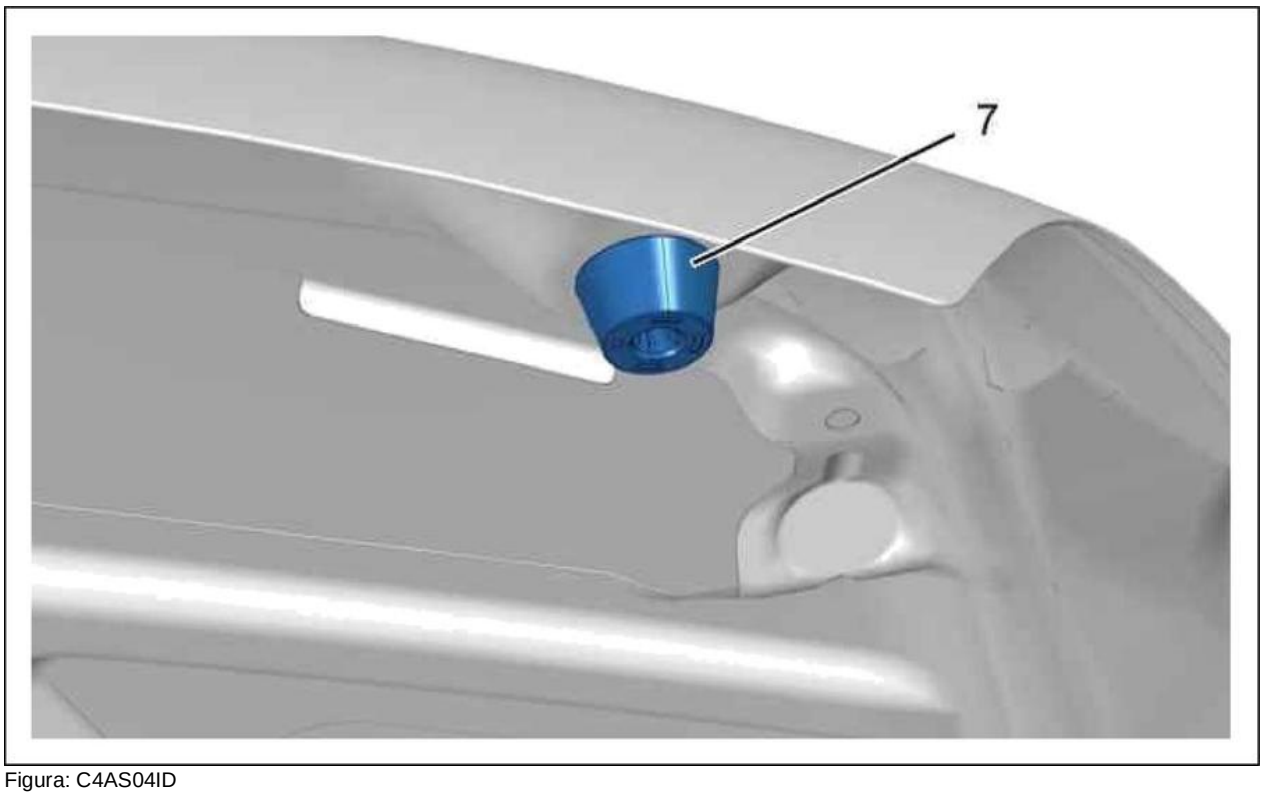


Figura: C4AS04ID

Quitar: El capó se detiene (7).

NB: Funcionamiento simétrico.

3. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: ASIENTO DELANTERO CROSSMEMBER - SOPORTE TRASERO DEL ASIENTO DELANTERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de soldadura por puntos o cordón de soldadura por proceso de arco eléctrico:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designación de los paneles de alta resistencia

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

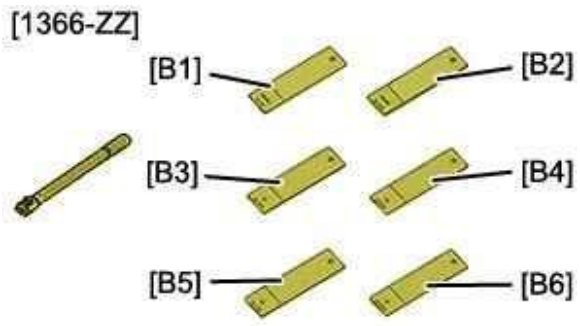
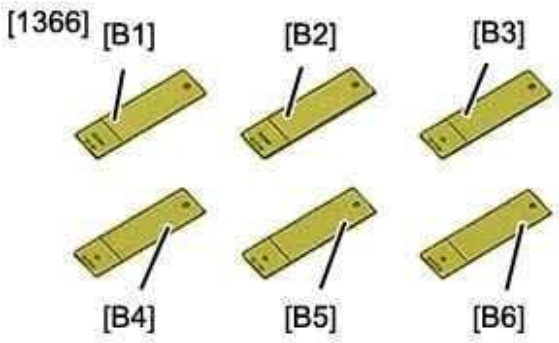
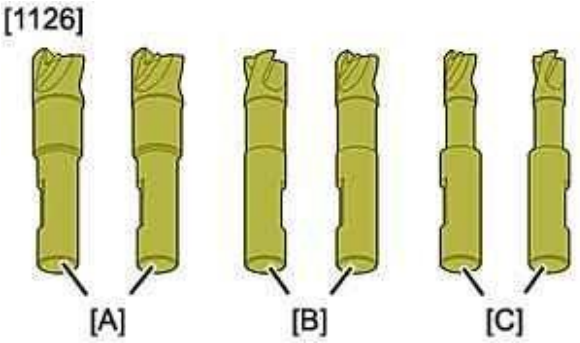



Figura: E5AH002T		

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH006T		
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH004T		

3. Operaciones adicionales

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El asiento delantero
- El revestimiento del suelo

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

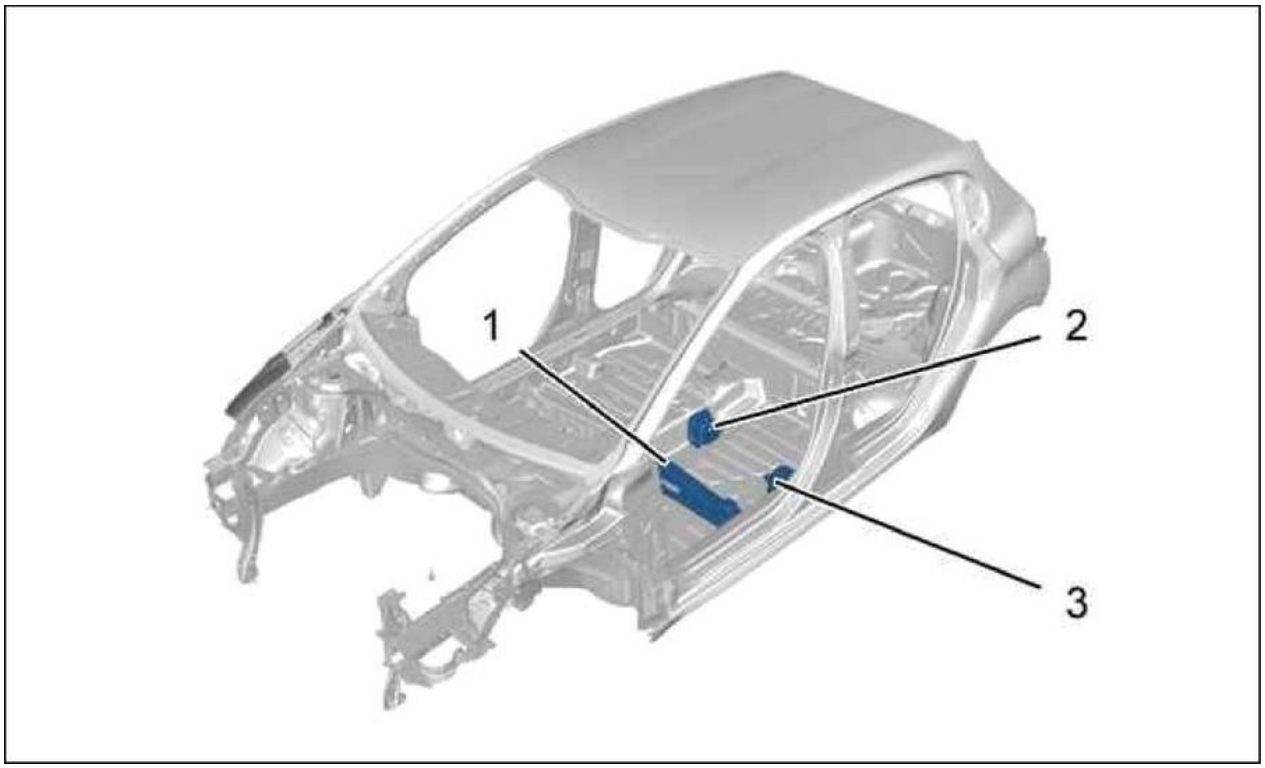


Figura: C4BH530D

Referencia	Designacion
(1)	Travesaño del asiento delantero
(2)	Soporte interior de fijación deslizante del asiento delantero
(3)	Cojín del asiento delantero soporte trasero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: travesaño del asiento delantero

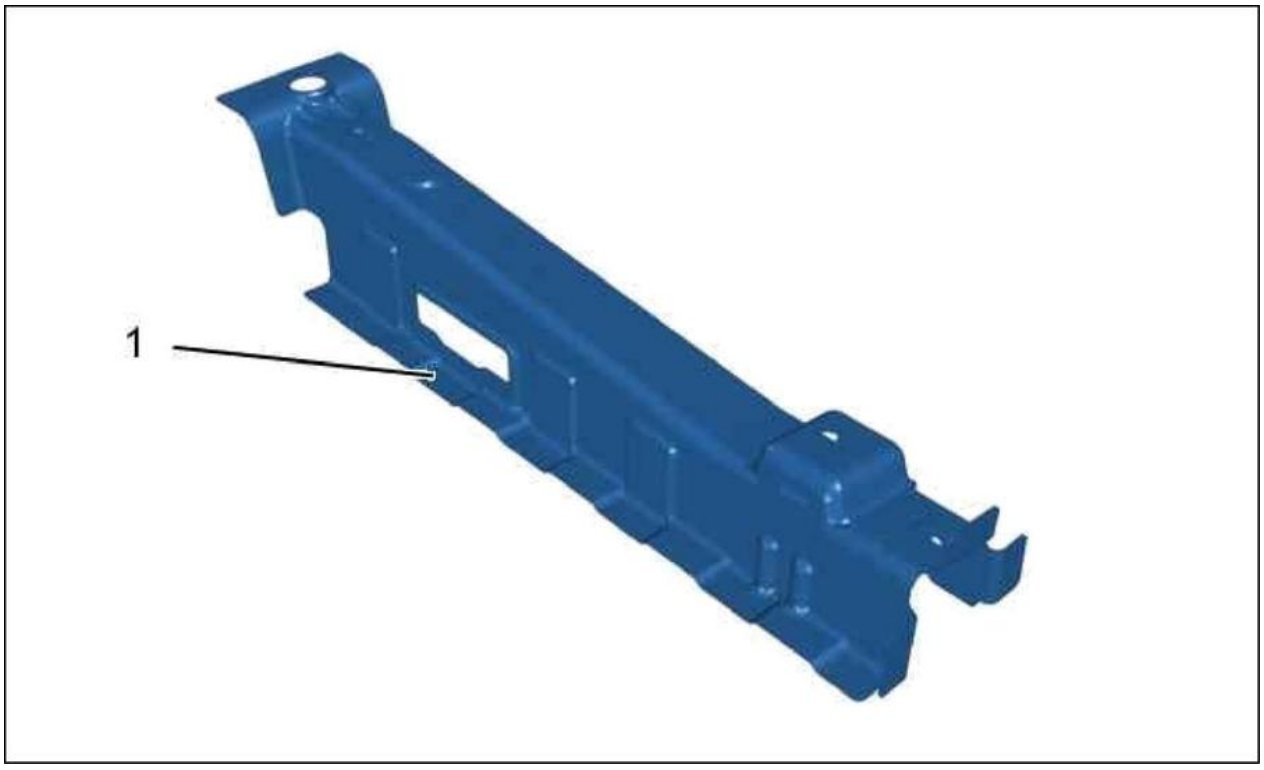


Figura: C4BH531 D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Travesaño del asiento delantero	1,76 milímetros	Alta resistencia

5.2. Composición: Soporte interior de fijación deslizante del asiento delantero; Cojín del asiento delantero soporte trasero

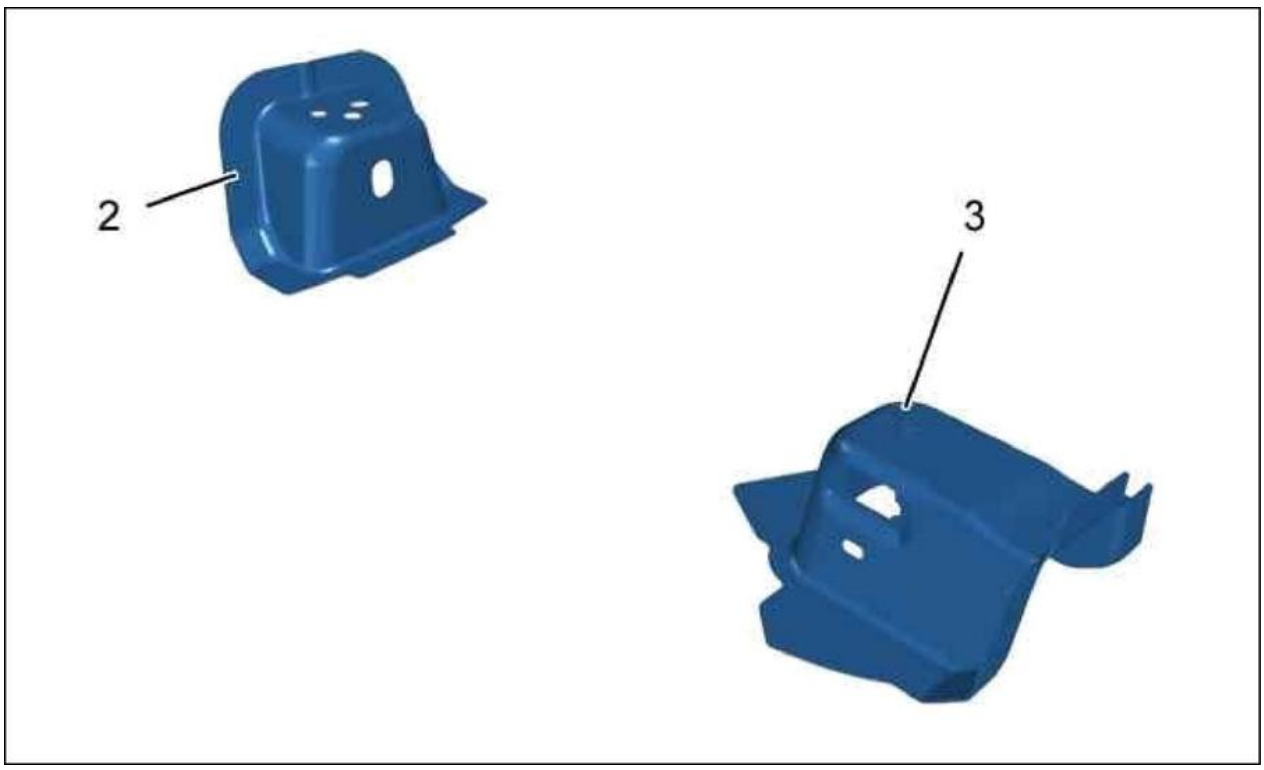


Figura: C4BH532D

Designación de	Espesor	Naturaleza /

(2)	Soporte interior fijación deslizamiento asiento delantero 1,17 mmMild		acero
(3)	Cojín del asiento delantero trasero apoyo1,47	mmMild	acero

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

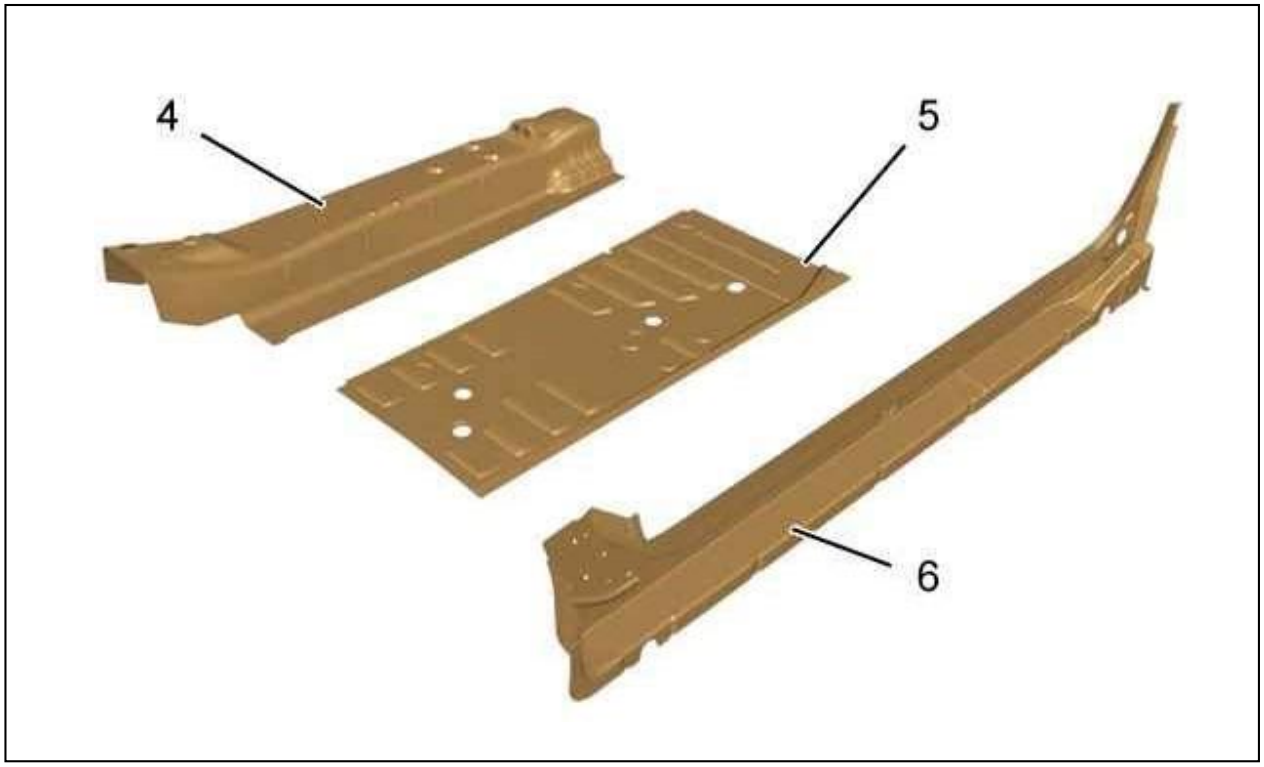


Figura: C4BH533D

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4)	Túnel	0,97 mmMild	acero
(5)	Frente piso	0,57 mmMild	acero
(6)	Interior umbral	1,6 mmHigh	fuerza

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

6.1. Preparación: travesaño del asiento delantero

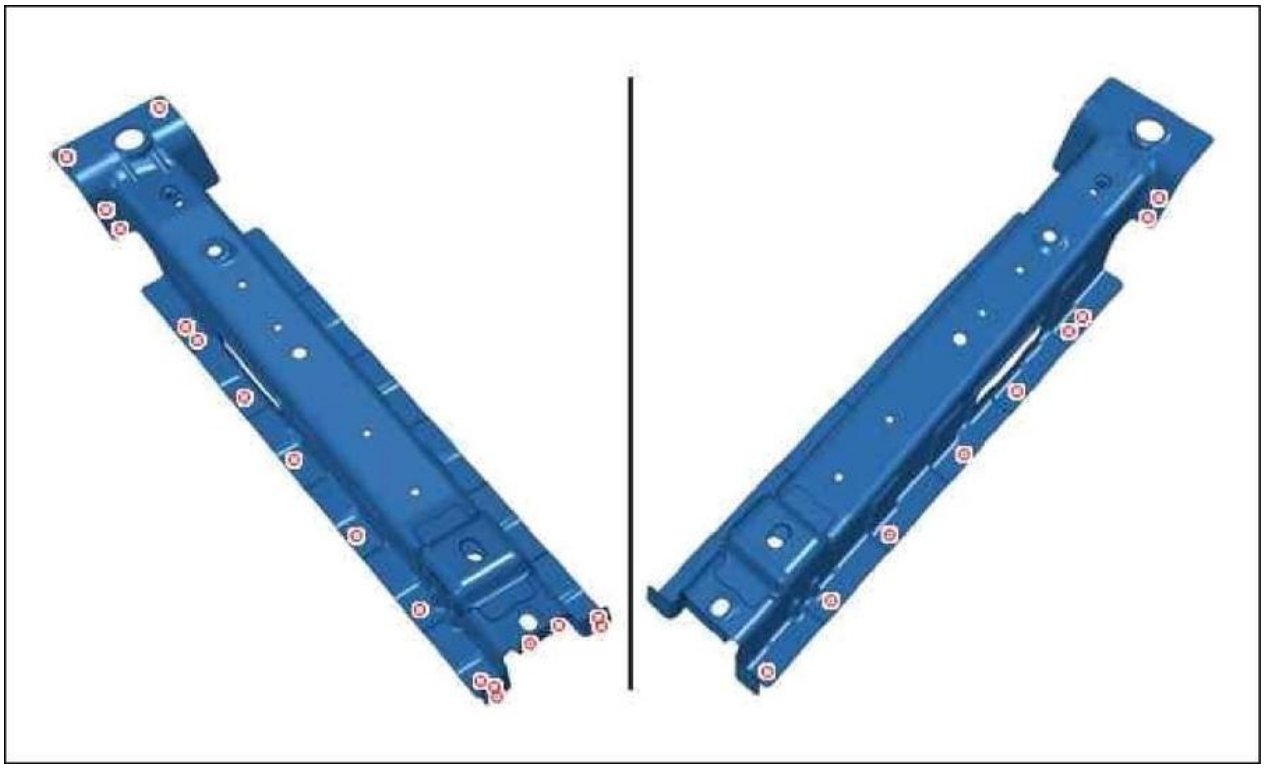


Figura: C4BH534D

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Preparación: Soporte interior de fijación deslizante del asiento delantero; Cojín del asiento delantero soporte trasero

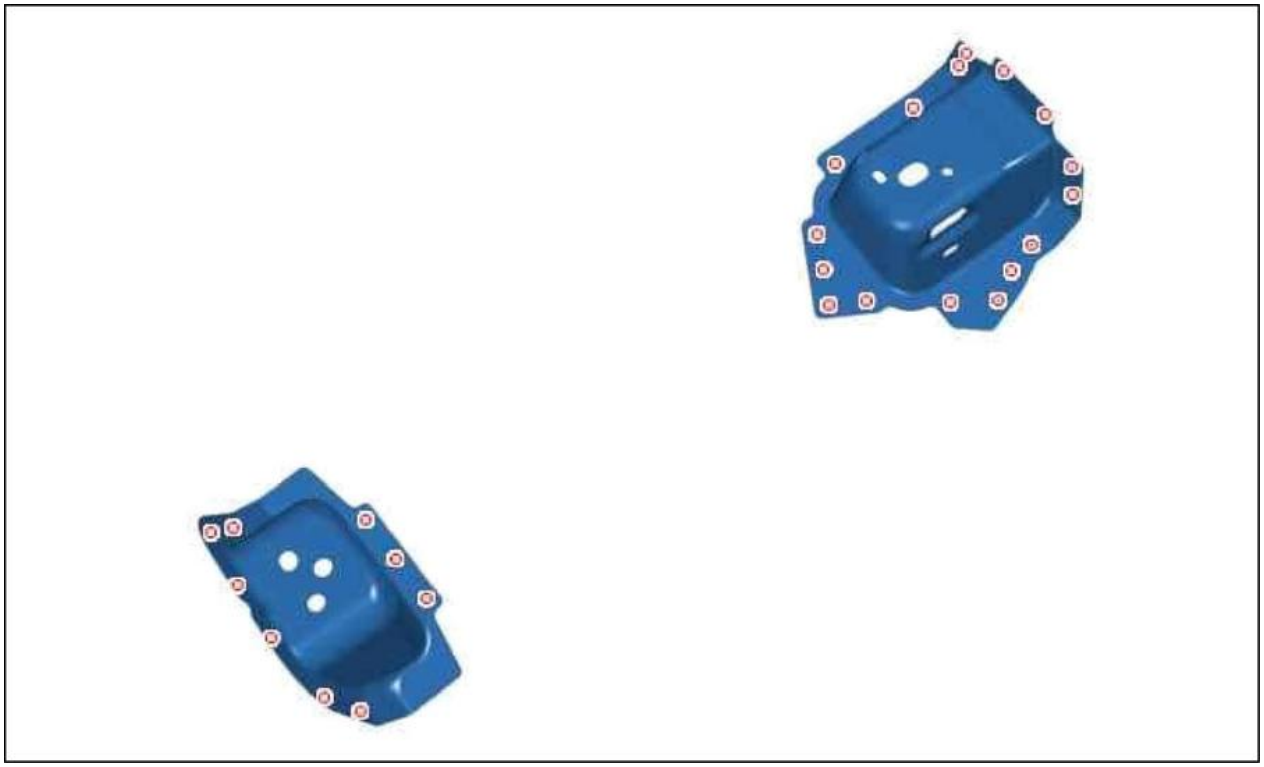


Figura: C4BH535D

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

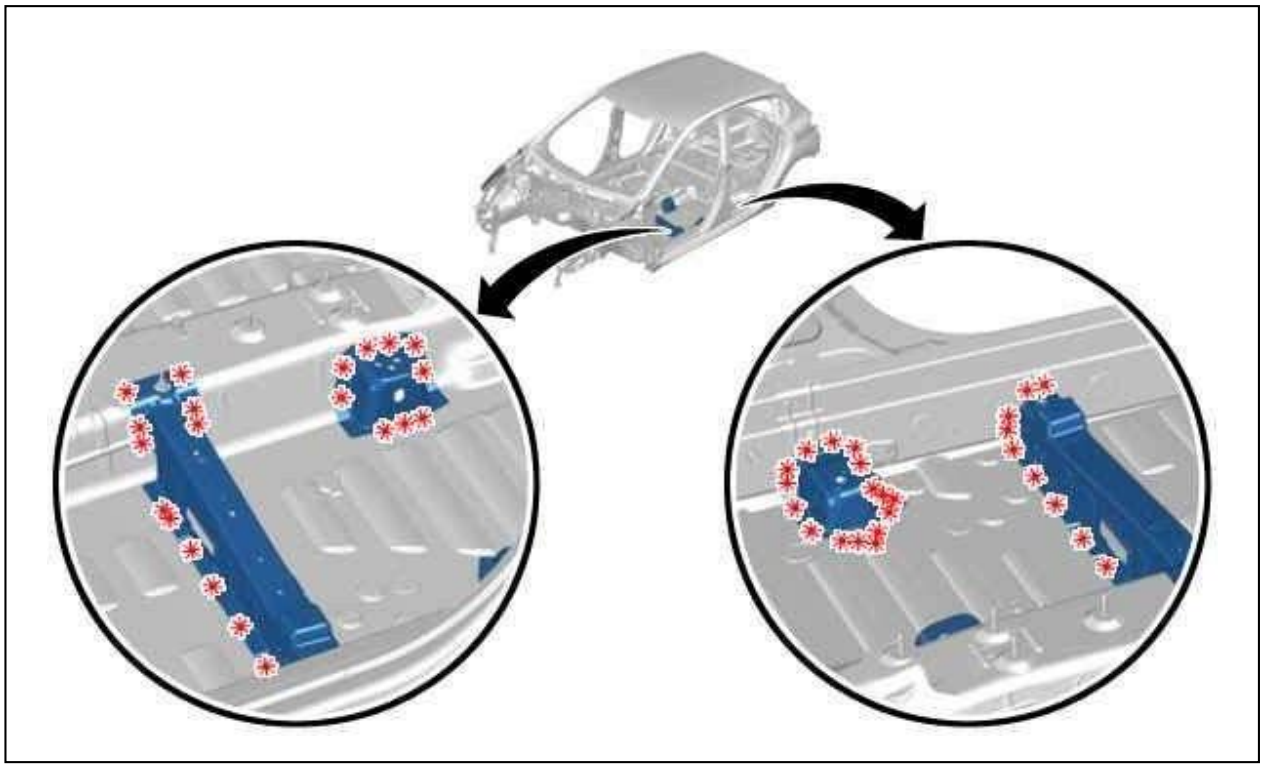


Figura: C4BH536D

Corta las soldaduras
por puntos. Eliminar :

- El soporte interior de fijación deslizante del cojín del asiento delantero
- El apoyo trasero del cojín del asiento delantero
- El travesaño del asiento delantero

8. Limpieza y preparación del cuerpo

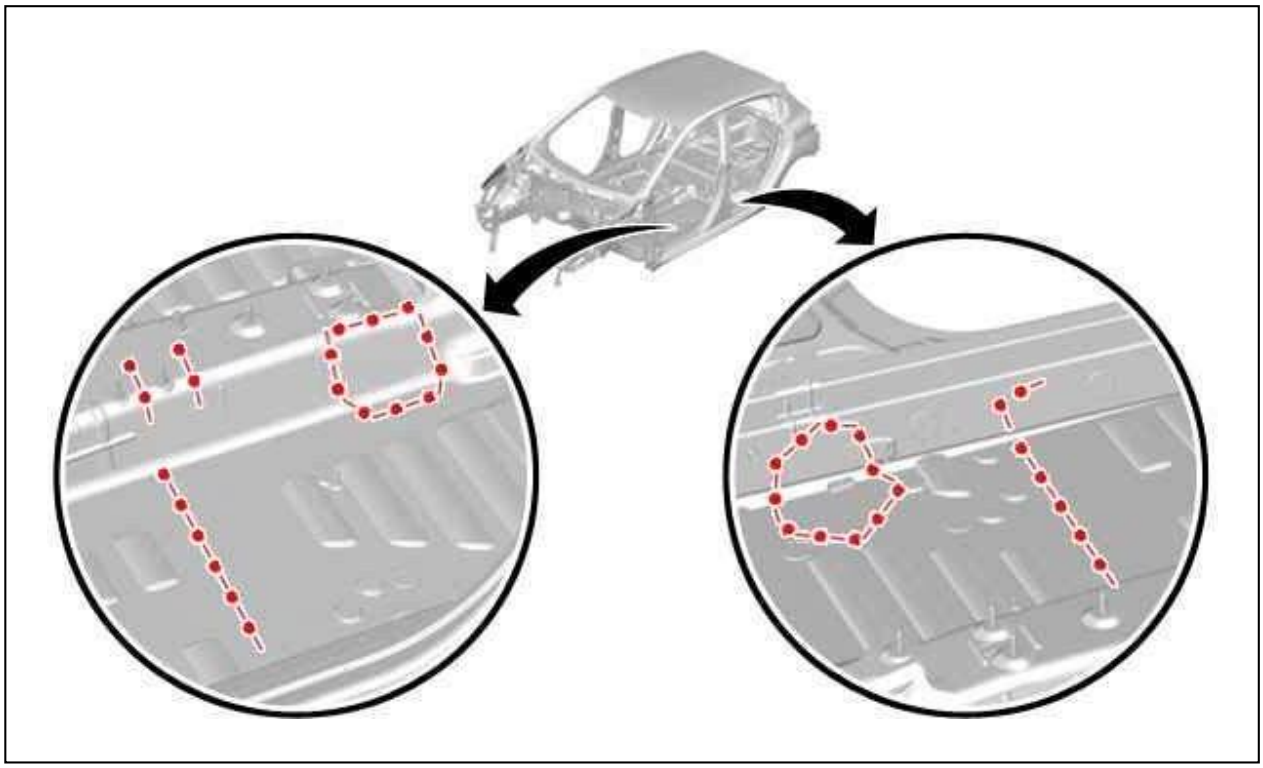


Figura: C4BH537D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El soporte interior de fijación deslizante del cojín del asiento delantero
- El apoyo trasero del cojín del asiento delantero
- El travesaño del asiento delantero
- Los componentes para el

ajuste Apoyan las piezas en su

posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

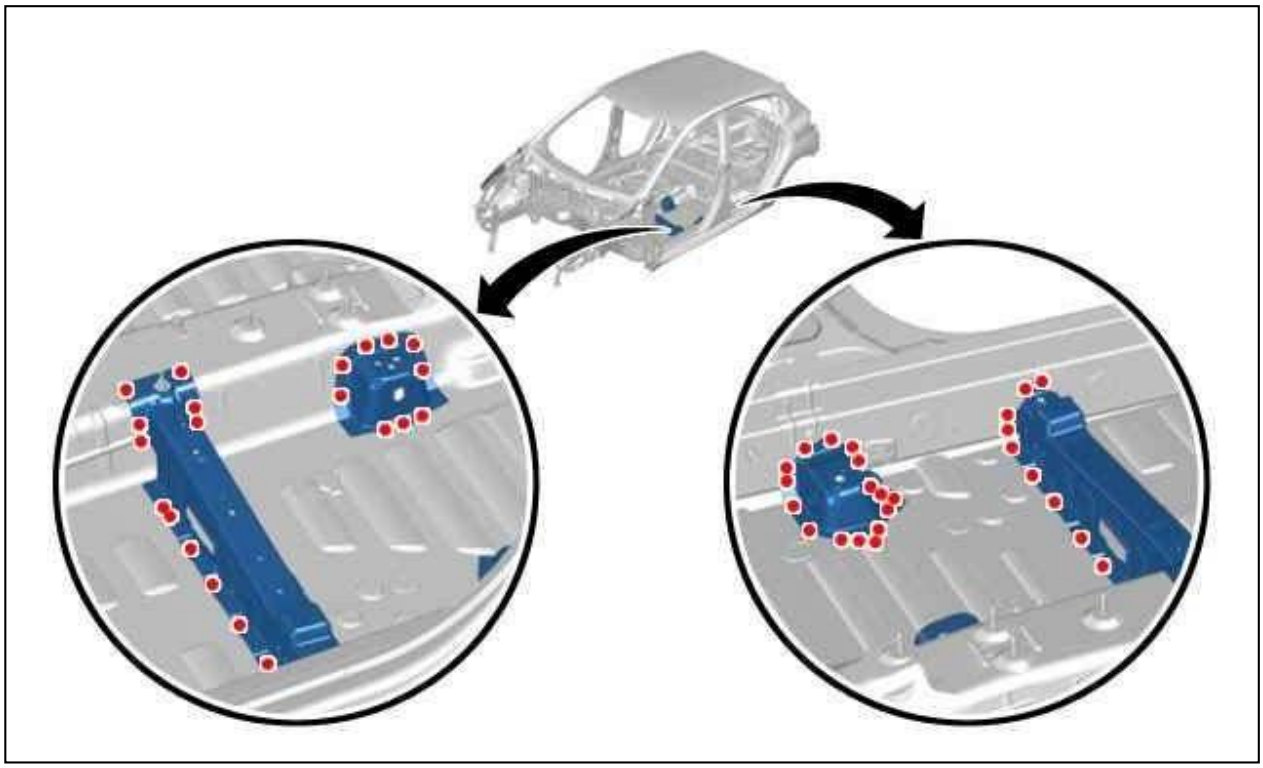


Figura: C4BH538D

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

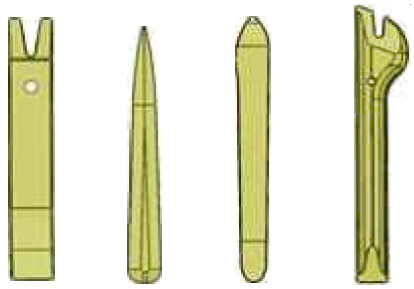
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

COLOCACIÓN: INSIGNIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

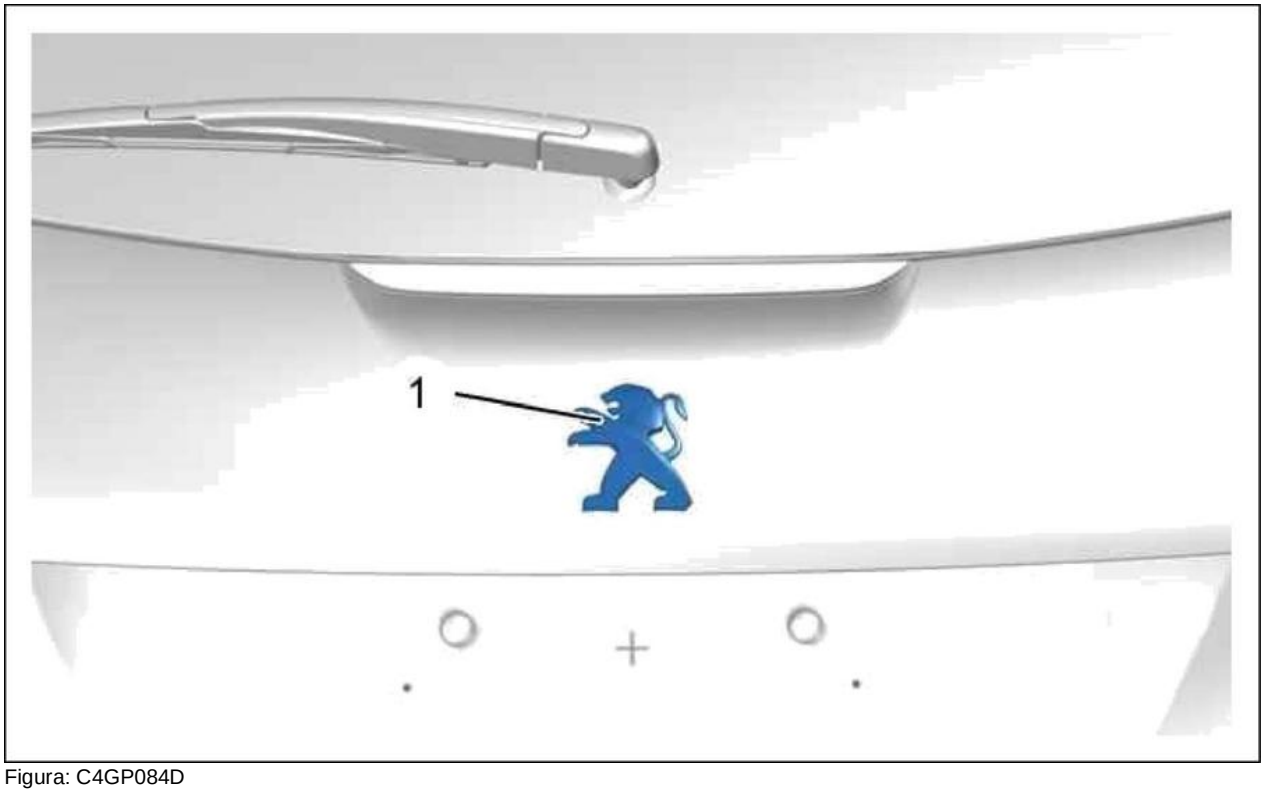


Figura: C4GP084D

Desmontar - Eliminar: El emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

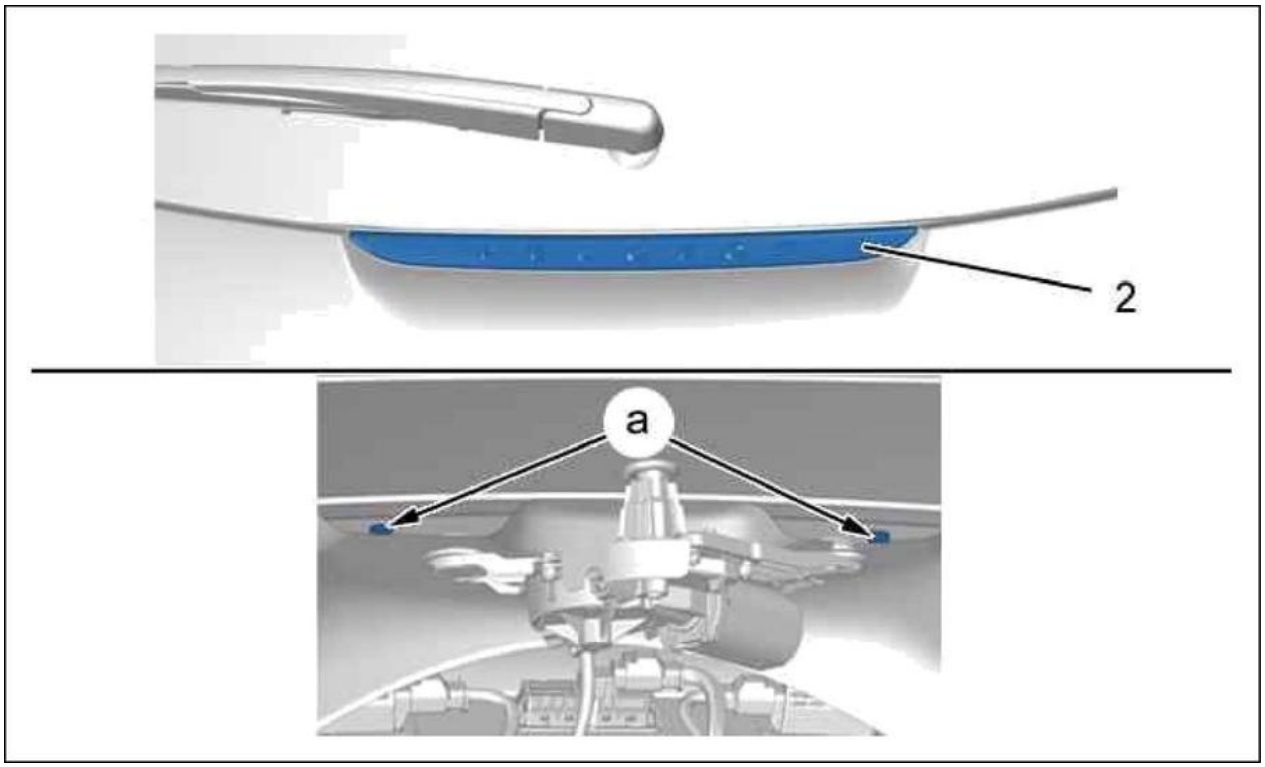


Figura: C4GP085D

Soltar: La insignia de "marca" (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La insignia de "marca" (2).

2.3. insignia "modelo"

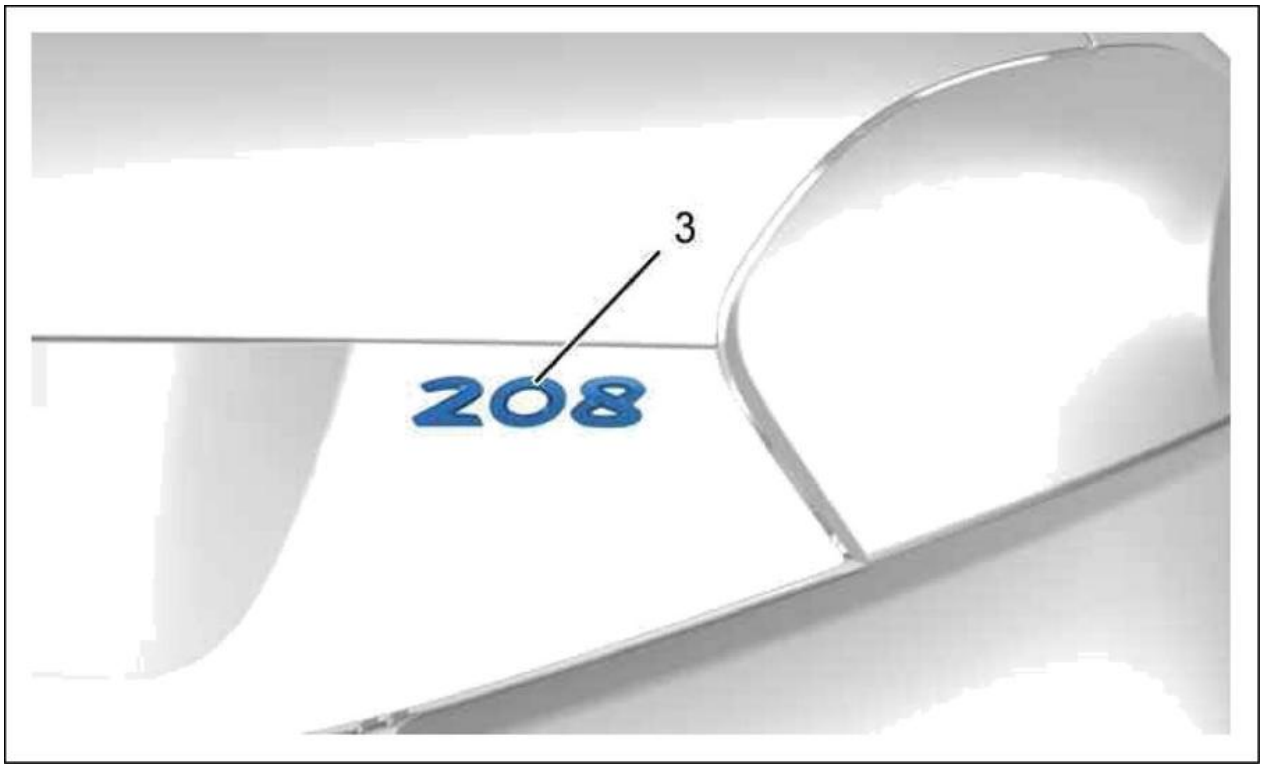


Figura: C4GP086D

Separar - Quitar: insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante índice "J1".

ESENCIAL: Reemplace siempre: emblema (1) (Activado cada eliminación).

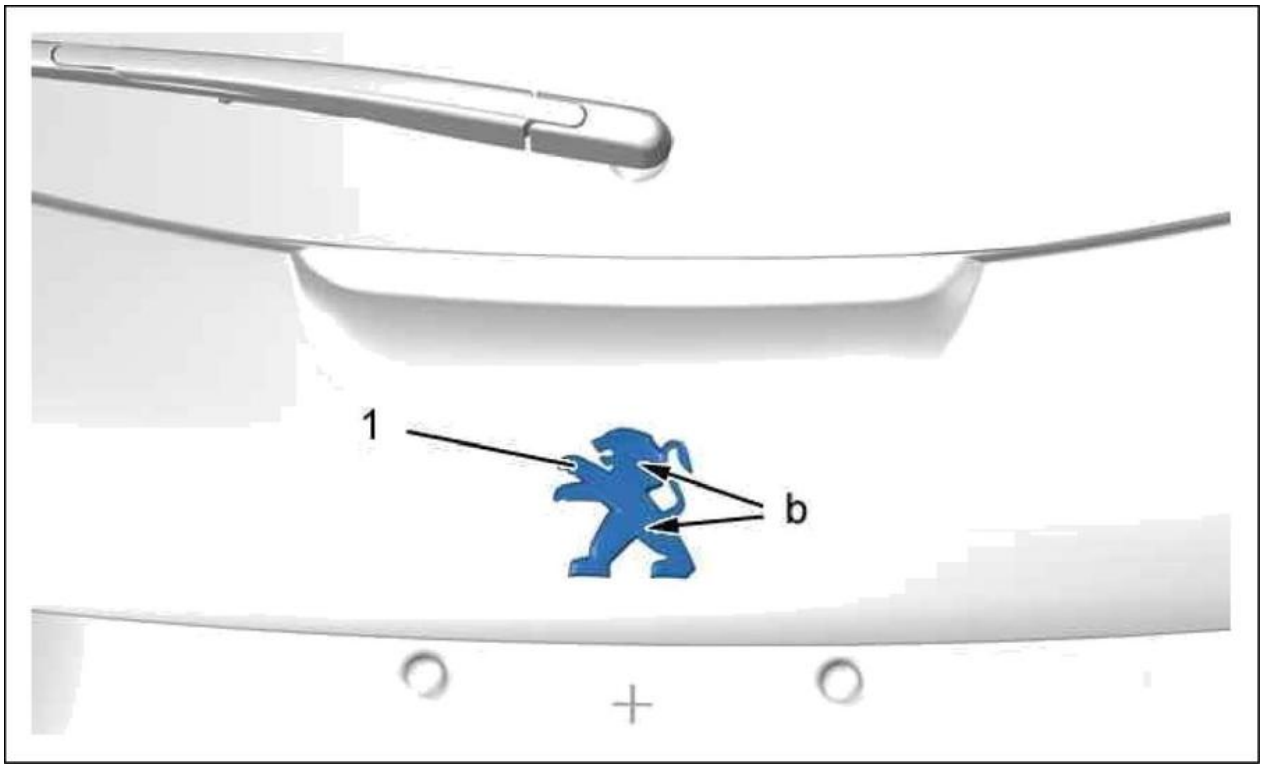


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip: El emblema (1) (como "b").

NB: asegúrese de que el emblema (1) adhiere correctamente.

3.2. Insignia

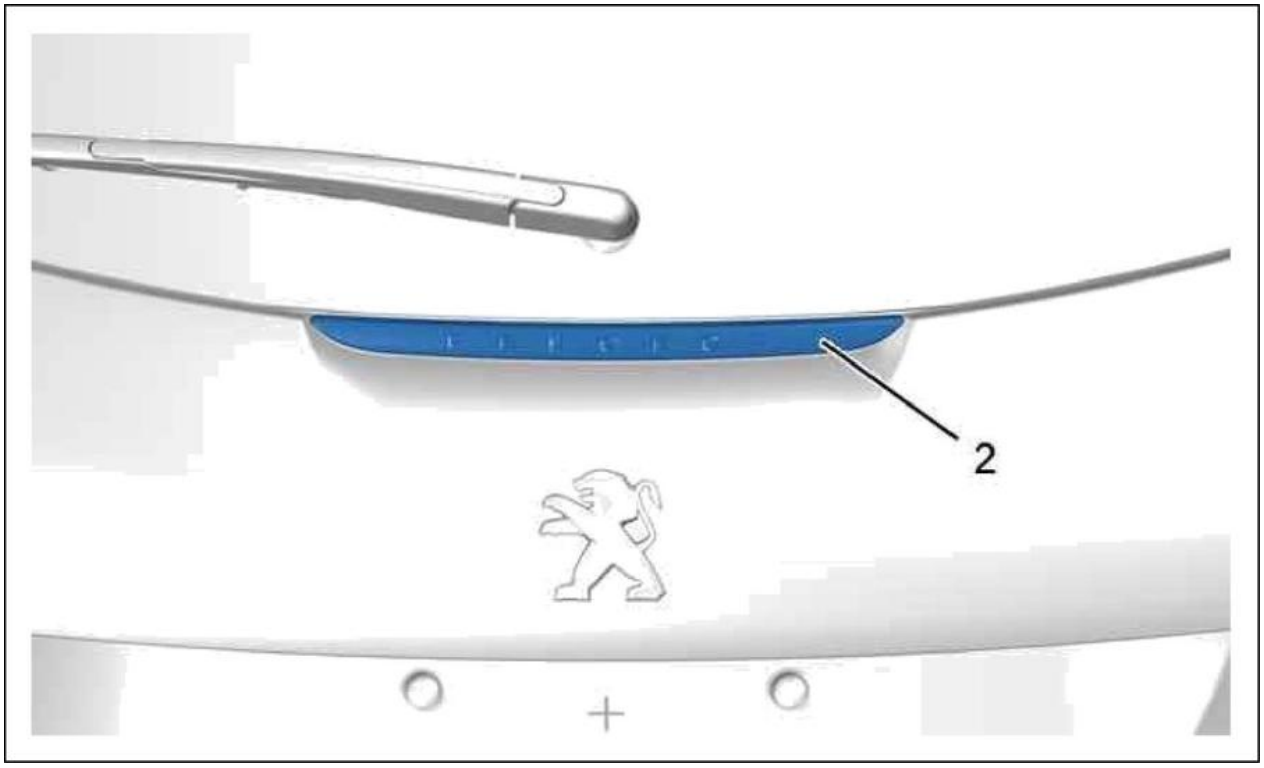


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

ESENCIAL: Reemplace siempre: La insignia (3) (En cada eliminación).

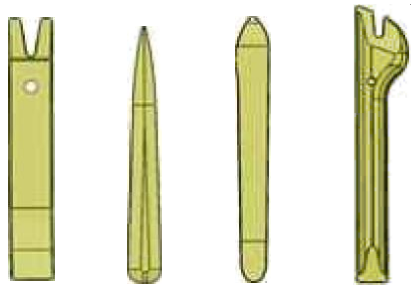
Desengrasar las superficies de unión; Utilizando
desengrasante índice "J1". Retire el papel protector.
Ajuste - Pegamento: La insignia (3); Utilizando la plantilla suministrada en el kit.

NB: Hacer seguro que la placa (3) adhiere correctamente.

COLOCACIÓN: BADGE (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

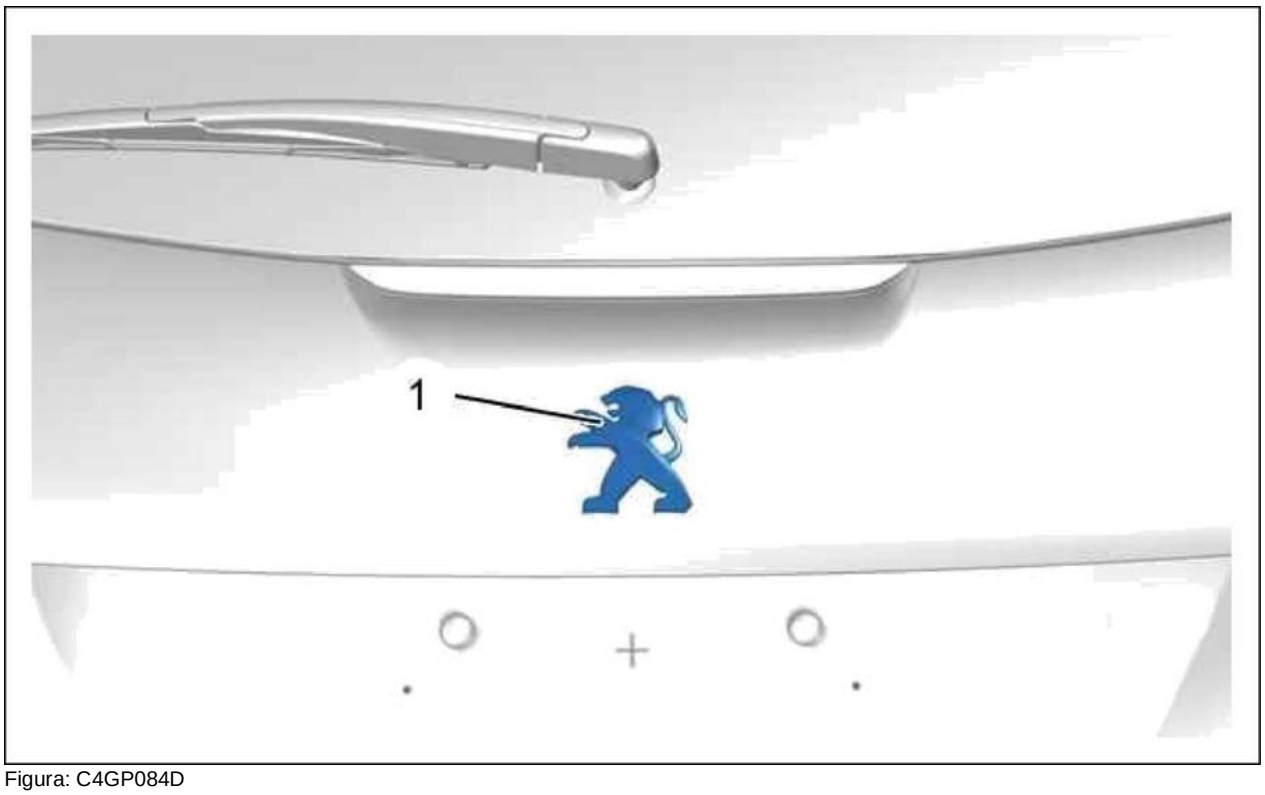


Figura: C4GP084D

Desmontar y quitar el emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

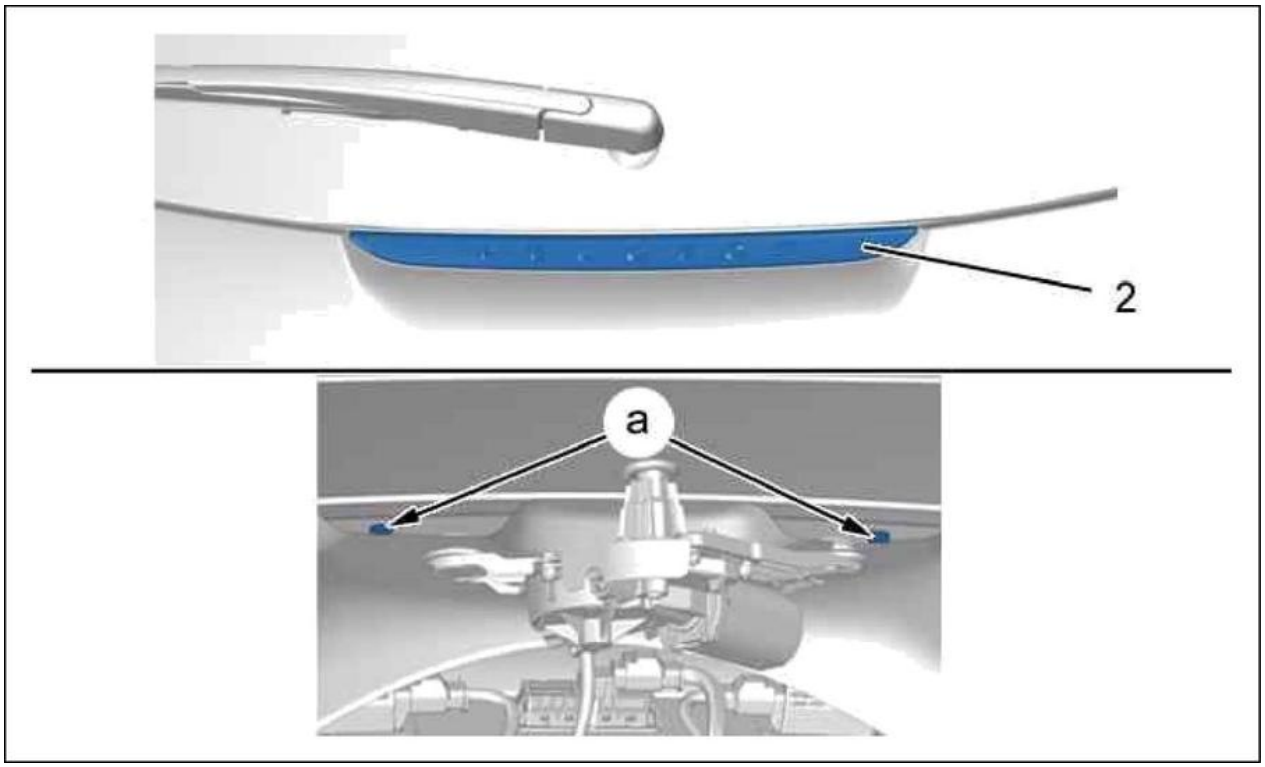


Figura: C4GP085D

Soltar y quitar la insignia de "marca" (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.3. insignia "modelo"

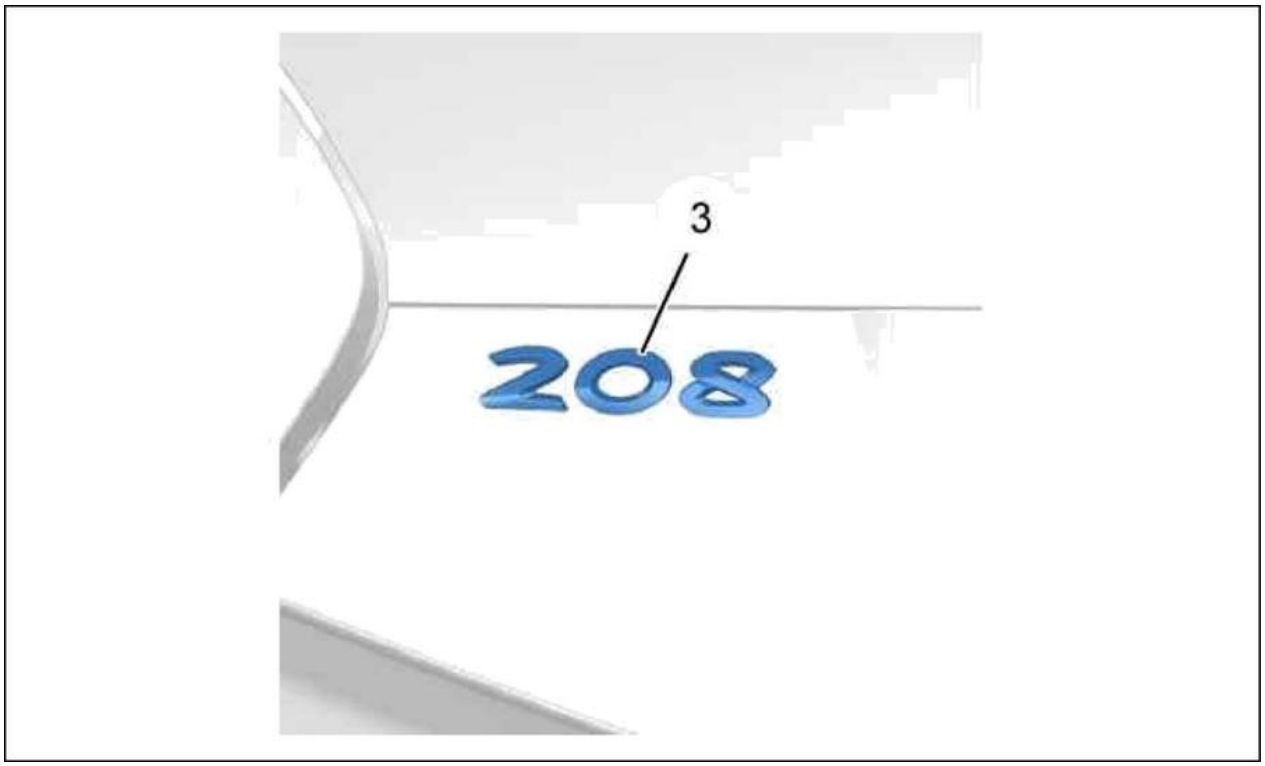


Figura: C4GP0A8D

Desmarque y quite la insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.4. Insignia "Finalizar"

Figura: C4GP0A9D

Separe y retire la placa de "acabado" (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el marca emblema (1) (En cada eliminación).

NB: Desengrasar la unión superficies (Con un desengrasante índice "J1" y un limpiar paño).

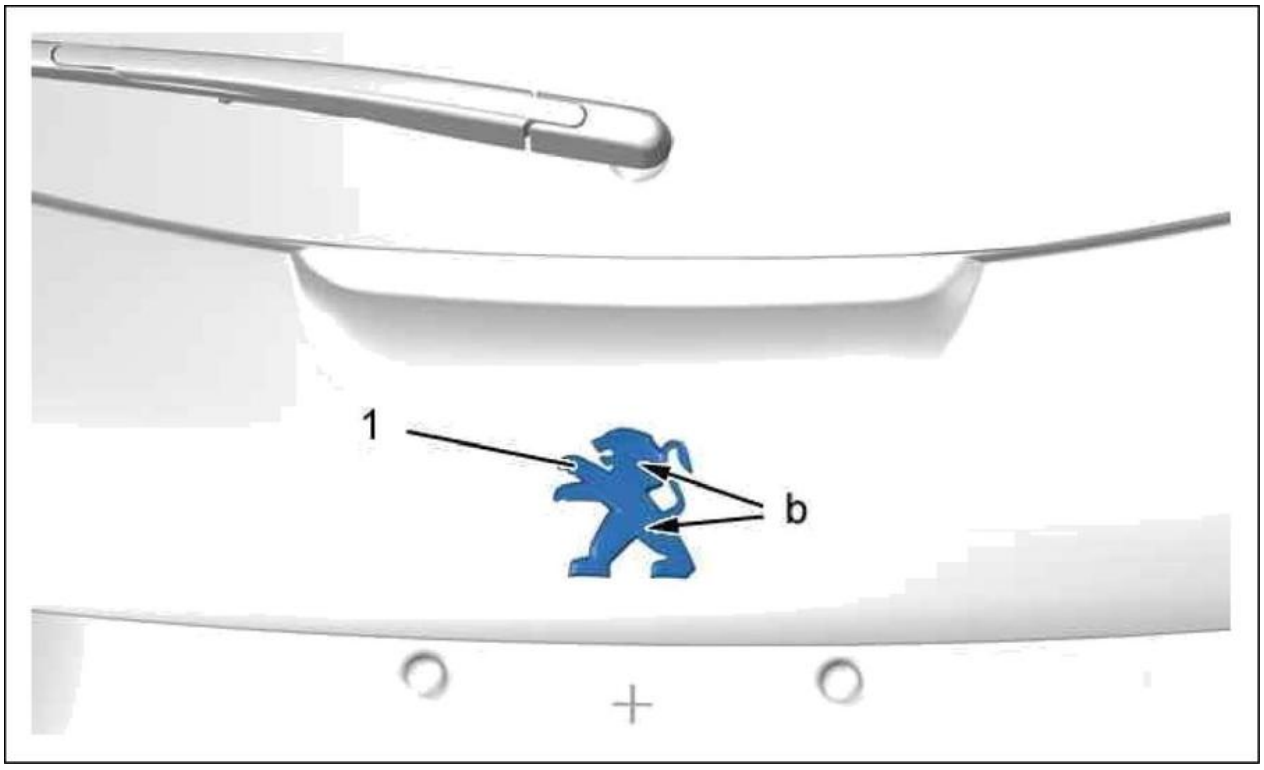


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip en el emblema de la marca (1) (en "b").

NB: Compruebe que la marca emblema (1) está unido firmemente.

3.2. Insignia

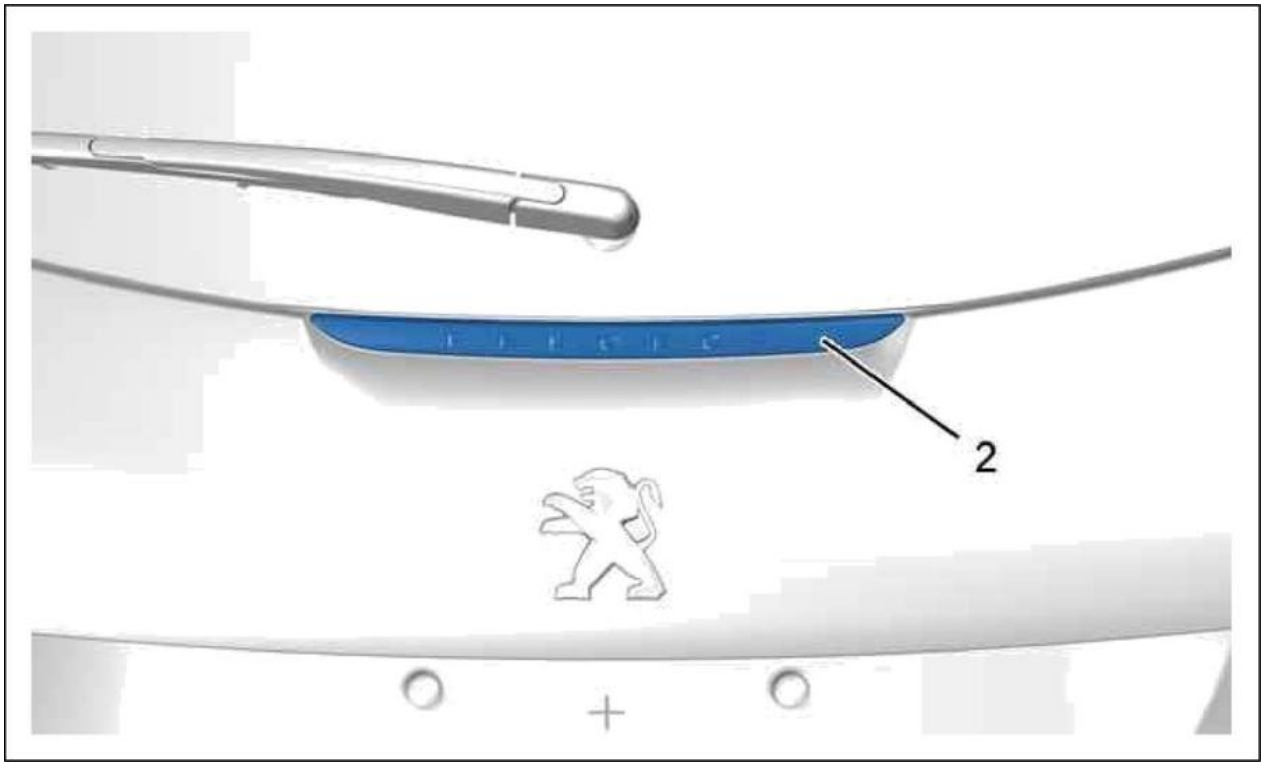


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el "modelo" monograma (3) (En cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Colocar y pegar la placa de "modelo" (3) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: asegúrese de que la insignia "modelo" (3) es atascado correctamente.

3.4. Insignia "Finalizar"

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Coloque y pegue la placa de "acabado" (4) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

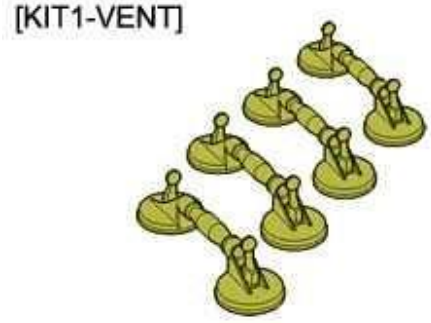
NB: compruebe la unión de la insignia de "acabado" (4).

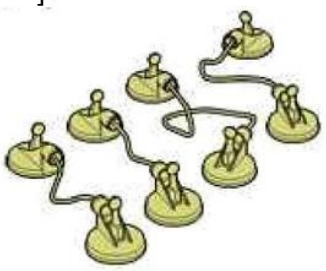
PRESENTACIÓN: HERRAMIENTAS DE ACRISTALAMIENTO

1. Conjunto de componentes de vidrio

) ToolReference	Descripción
	[1354-ZZ] Conjunto de componentes de vidrio
Figura: ESABORST	[1354-AZ] aparato de guía de rodillos [1354-BZ] Rodillo de guía (media ventosa) [1354-C] punzón [1354-D] Asas [1354-E] corte de sección cuadrada cable [1354-G] Protector gafas de protección [1354-H] Allen llave

2. Ventosas

) TooI) Referencia	)Descripción	
	[KIT1-VENT]	Ventosas articuladas
 Figura: ESABONZT		
	[KIT2-VENT]	Ventosas con alambres

[KIT2-VEhIT]  Figura:		

3. Cartucho calefactor

Herramienta	Referencia	Descripción
		Cartucho calefactor
 Figura: E5AB0O1T		

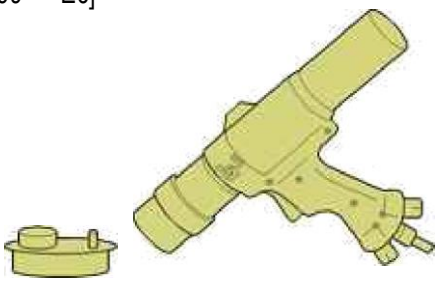
4. Armas

4.1. Armas (DOW automotriz)

Herr	Referencia	Descripción
	[9776-GG]	Pistola neumática
[9776-GG] Figura: E5AB0O2T		

[BETA — GUN] Figura: E5AB0O3T	[BETA-GUN]	Pistola eléctrica de dos componentes

4.2. Armas (Henkel)

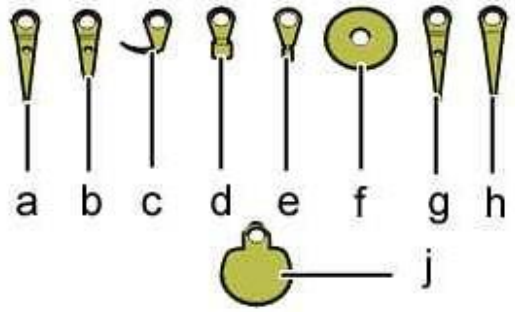
Herramienta	Referencia	Descripción
[9799 — E6]  Figura: E5AB0O4T	[9799-E6]	Pistola neumática monocomponente
[9799-N1] Figura: ESABOOST	[9799-N1]	Pistola eléctrica de dos componentes

5. Cuchillo eléctrico FEIN

5.1. Caja de herramientas

ToolReferenceDescription		
Figura: ESABORUT	[FEIN-400E]	Cuchillo eléctrico FEIN

5.2. Cuchillas

) ToolReference	Descripción	
	Cuchillas	
 Figura: E5AB0O7T		"a" ref. PR 9776.G8 - Hoja no. 194 "b" ref. PR 9769.23 - Hoja no. 143 "c" ref. PR 9769.26 - Hoja no. 076 "c" ref. PR 9769.HA - Hoja no. 079 "c" ref. PR 9769.29 - Hoja no. 154 "c" ref. PR 9780.EF - Hoja no. 101 "c" ref. PR 9780.EG - Hoja no. 115 "c" ref. PR 9780.EJ - Hoja no. 207 "c" ref. PR 9780.EK - Hoja no. 208 "d" ref. PR 9769.30 - Hoja no. 146 "e" ref. PR 9769.25 - Hoja no. 144 "f" ref. PR 9769.24 - Hoja no. 103 "g" ref. PR 9769.80 - Hoja no. 160 "h" ref. PR 9769.GR - Hoja núm. 125 "j" ref. PR 9780.E9 - Hoja no. 128

6. Escudo protector

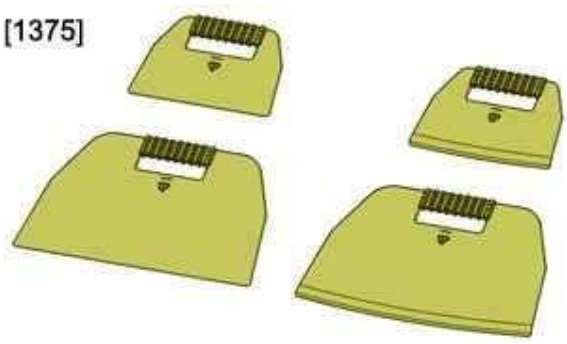
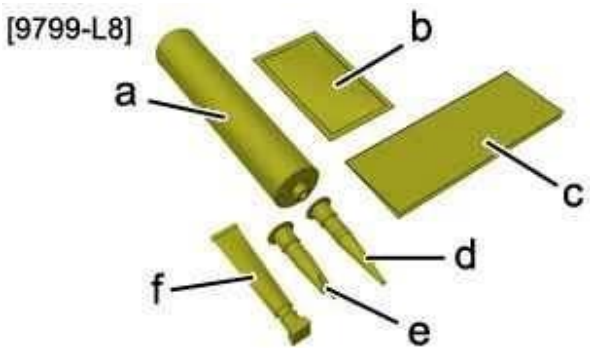
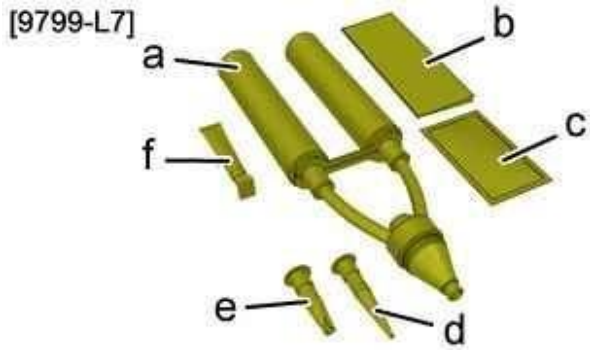
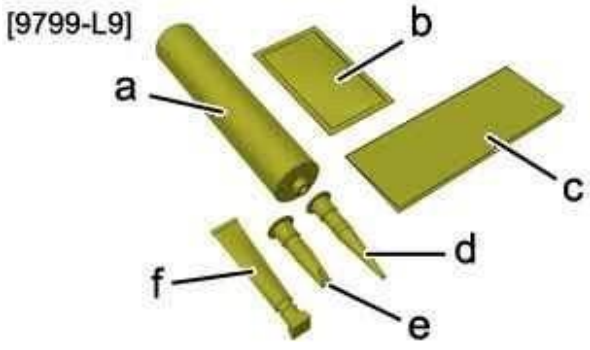
ToolReference) Descripción		
	[1375]	Escudo protector

Figura: E5AB03RT

PRESENTACIÓN: ACRISTALAMIENTO CONSUMIBLE

1. Consumibles (dow automotive)

) Tool) Referencia) Descripción		
	[9799 L8] Kit de fraguado rápido de una olla	
		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
Figura: ESABOMNT		
	[9799 L7] Kit de fraguado ultrarrápido de dos recipientes	
		"a" Cartucho de adhesivo Mo-pot "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía para el uso de "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
Figura: ESABOMPT		
	[9799 L9] Kit estándar	
		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
Figura: ESABOMRT		

[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8]

[9799 N0]		
		Cartucho de adhesivo
Figura: ESABOMTT		

1.1. Estampación

1.2. Datos

Referencia Descripción Tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión [9799 L8]		
Rápido de un solo recipiente	ajuste kit1	horas
[9799 L7] Fraguado ultrarrápido de dos recipientes		
kit1 hora [9799 L9]	Kit	
estándar2	horas	
[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8] 1 hora		

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperaturas óptimas de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El máximo tiempo para vinculación de vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y el posicionamiento final del vidrio El tiempo máximo para vinculación del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría (22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: tiempo de inmovilización del vehículo después vinculación es aprox. 1 h.

2. Consumibles (henkel)

ToolReference) Descripción	
	[9799 H8] kit ultrarrápido

		"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso "c" Boquilla ajustable "d" Boquilla sin cortar "e" Almohadilla de aplicación "I" Primer "g" Sobre de limpiacristales

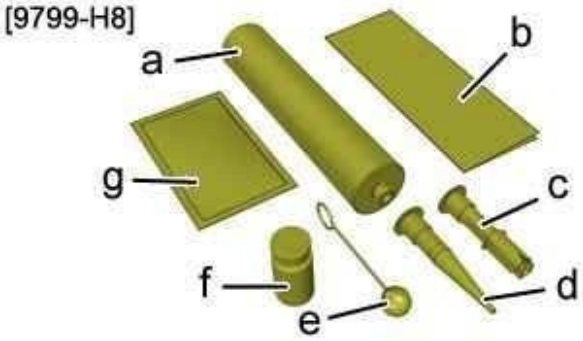


Figura: ESABOMUT

[9799 H9] Kit rápido

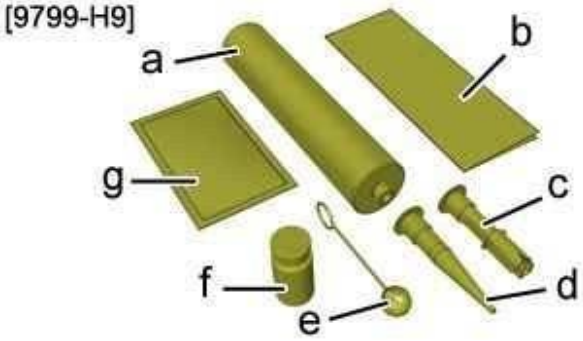


Figura: ESABOMVT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla ajustable
"d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "l" Primer
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J7] Kit estándar

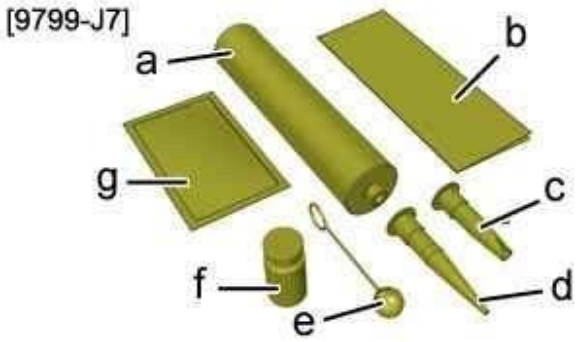


Figura: ESABOMWT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla precortada "d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "f" Imprimación
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido

[9799 JO] Figura: ESABOMXT		Cartucho de adhesivo
[9799 J1] Figura: ESABOMYT		[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido Cartucho de adhesivo
[972676] Figura: ESABOMZT		[972676] Cartucho estándar adicional Cartucho de adhesivo

2.1. Estampación

2.2. Datos

Referencia Descripción	Tiempo de inmovilización del vehículo después de
[9799 H8] Kit	pegar 15 minutos (con cartucho calentado)
ultrarrápido [9799 H9]	2 horas
Kit rápido [9799 J7] Kit	6 horas
estándar	

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido 15 minutos (con cartucho calentado)
[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido 2 horas
[9726 76] Cartucho estándar adicional 6 horas

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperatura óptima de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El tiempo máximo para pegar el vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y la colocación del vidrio. El tiempo máximo de unión del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría.(22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: El tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión es de aprox. 1 h.

3. Datos sobre higiene y seguridad

Los archivos de datos sobre salud y seguridad se pueden consultar en el sitio de Internet http://quickfds.com.

NB: Utilice el número de pieza para búsquedas de datos de higiene y seguridad.

4. Método de unión

4.1. Preparación de las superficies de unión

Limpiar las superficies de unión del vidrio, así como los bordes; Usando el paño de limpieza. Limpiar con el paño seco o usar un trapo limpio.

4.2. Nota sobre el uso de imprimación adhesiva

Deje que la imprimación se seque durante 5 minutos.

PRECAUCIÓN: Nunca lleve a cabo vinculación sin uso vinculación imprimaciones.

PRECAUCIÓN: Si hay un soporte metálico, este soporte debe cubrirse con una capa de pintura. (parte superior revestimiento de laca o cataforesis).

PRECAUCIÓN: Si hay son apoya Hecho de sintético materiales (poliéster, PVC, PU, RIM) laca cebador pueden ser aplicado directamente en la sin pintar material.

PRECAUCIÓN: En el caso de un nuevo cuerpo de repuesto, no dañe la protección anticorrosión (cataforesis).

PRECAUCIÓN En caso de sustitución de un componente (p.ej parabrisas pilar), no haga eliminar el anticorrosión protector (cataforesis) en la zona de unión.

PRECAUCIÓN: Sobre el panel desnudo, aplique la imprimación adhesiva en dos capas, con un tiempo de secado de 5 a 10 minutos entre las dos capas.

PRECAUCIÓN: Imprima la unión zona antes de pintar.

PRECAUCIÓN: Nunca pinte la zona de unión.

4.3. Vinculación

PRECAUCIÓN: Aplique la tira adhesiva en toda la periferia del vidrio en una acción ininterrumpida.

Coloque el vidrio en la carrocería.

DESMONTAJE - REARMADO: ESPEJO INTERIOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Eliminar : yo

Figura: CSCGOCWD

Desconecte el conector (como "a").

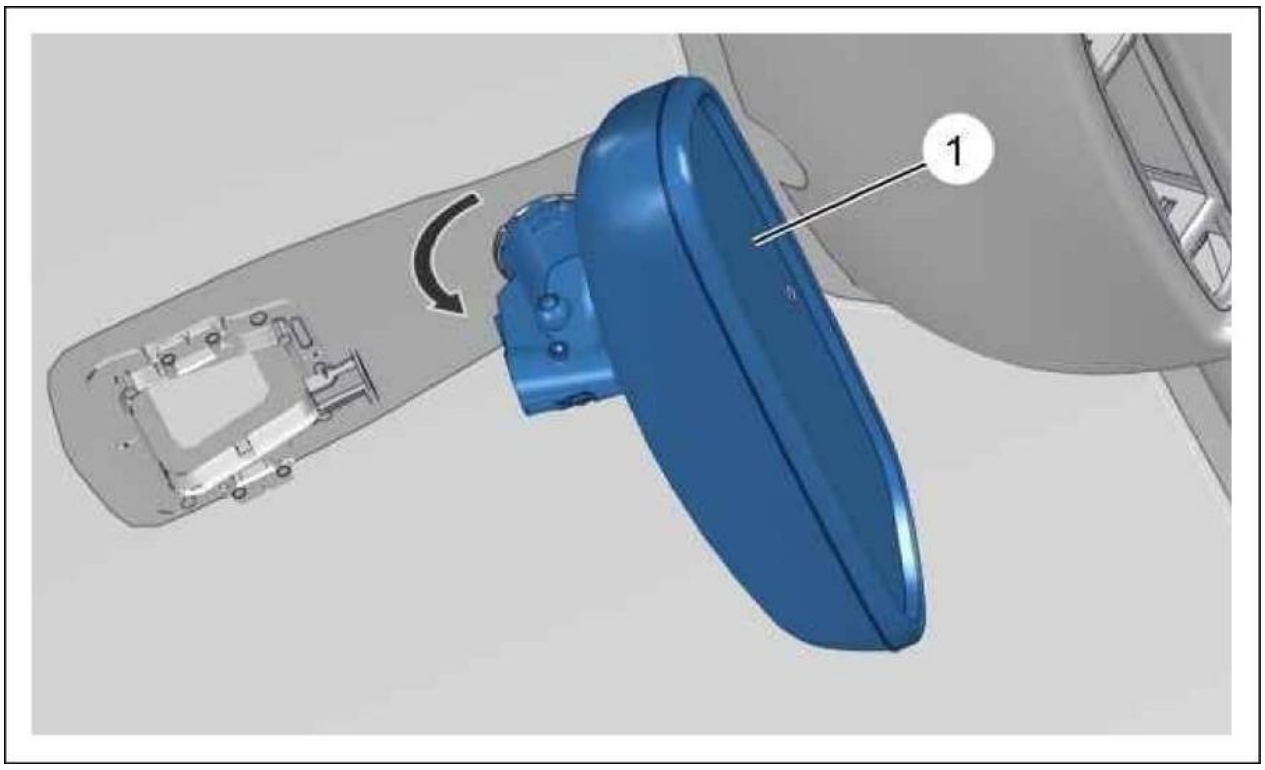


Figura: CSCGOCZD

Soltar: El retrovisor interior (1) (en el sentido de la flecha - en sentido antihorario).
Quitar: El retrovisor interior (1).

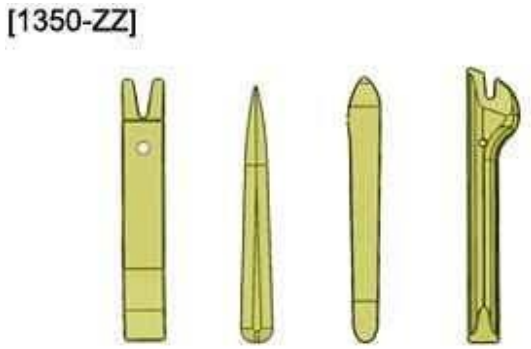
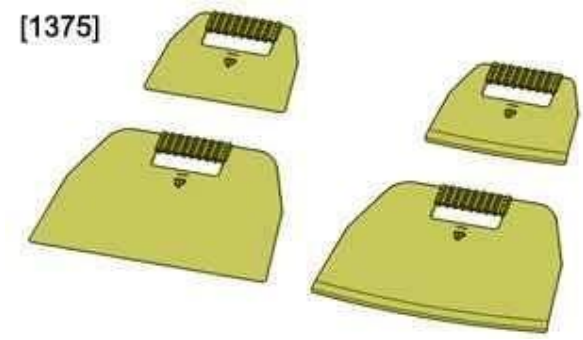
2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - MONTAJE: PARABRISAS

ESENCIAL:

1. Estampación

ToolReference		Descripción	
		[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes
 Figura: E5AG02MT			
		[1375]	Escudo protector
 Figura: E5AB03RT			

Presentación:

2. Operaciones preliminares

Eliminar :

(3 puertas)
(5 puertas)

3. Eliminando

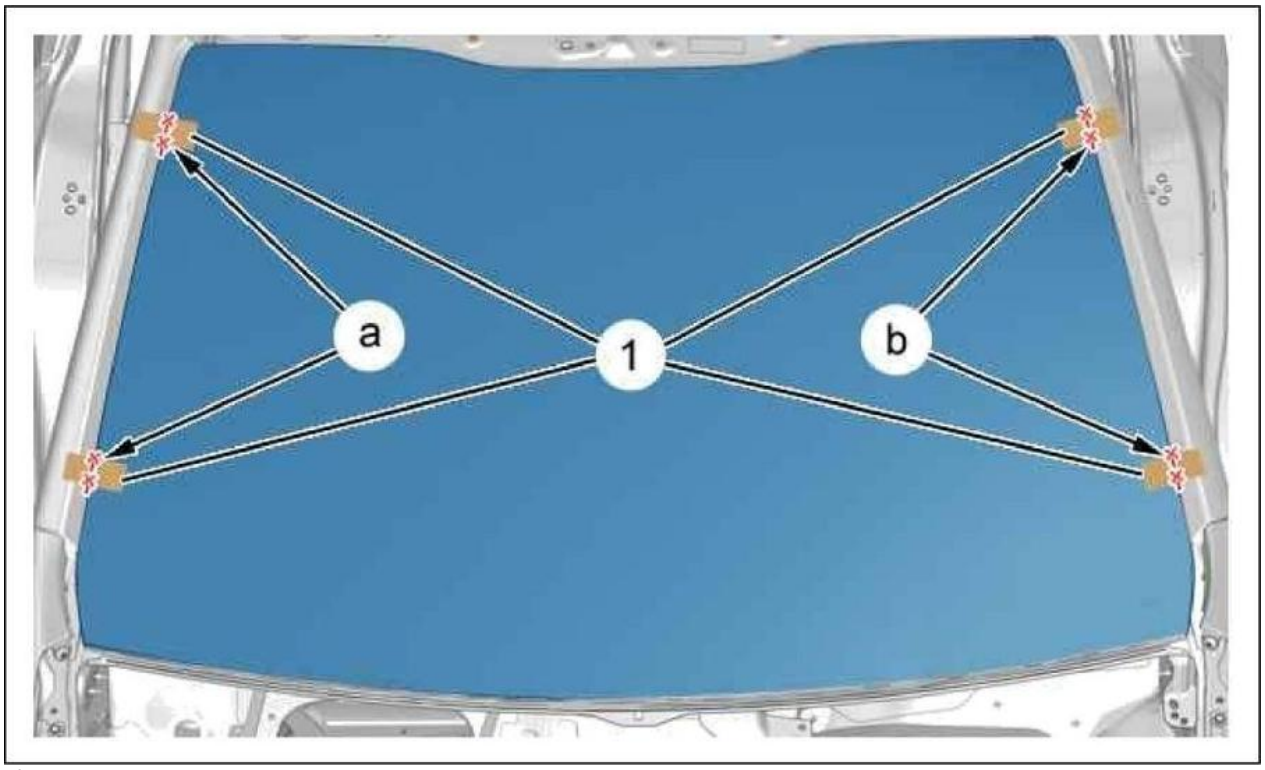


Figura: CSCG1YGD

NB: Si el parabrisas se va a reutilizado : Coloque tiras de cinta adhesiva (1) y cortarlos (a "a", "b").

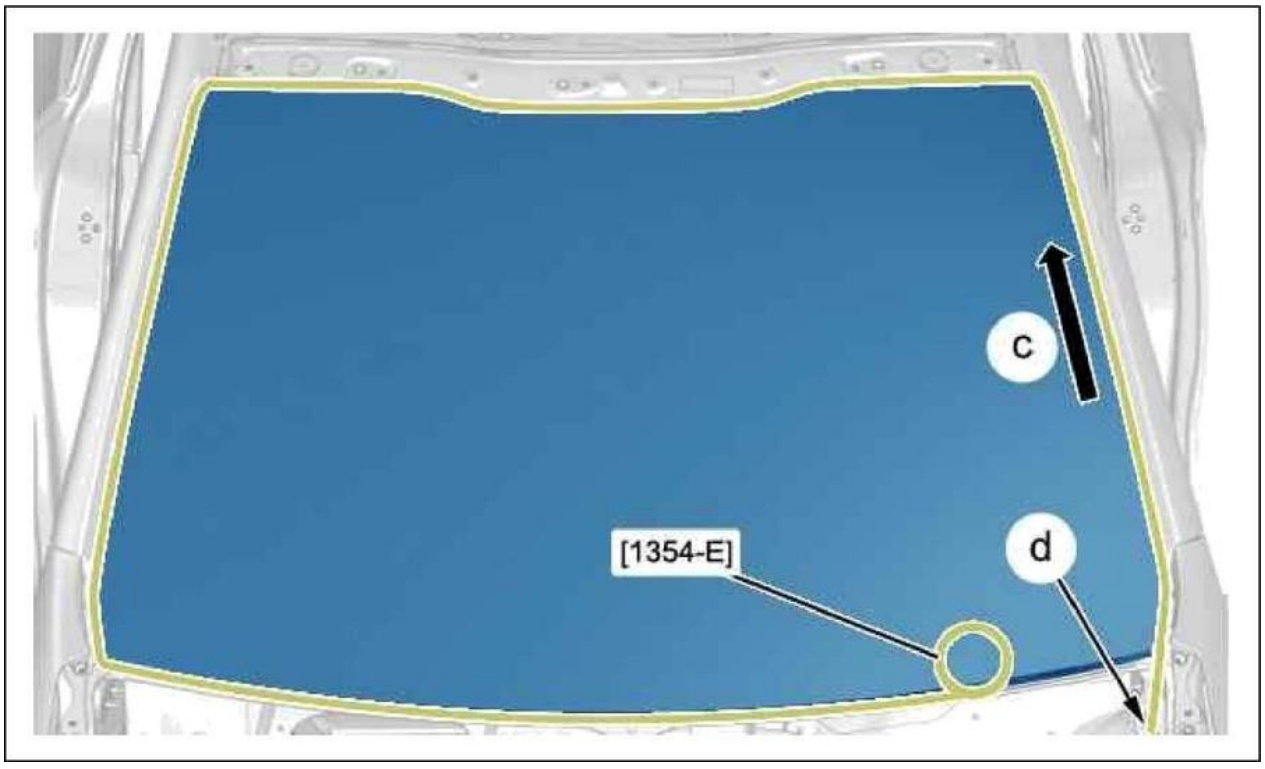


Figura: CSCG1YHD

Fije el extremo del alambre de corte [1354-E] a la fijación en "d".

Pase el hilo de corte [1354-E] por debajo de la junta del parabrisas (en la dirección "c") alrededor del parabrisas; Usando agua con jabón.

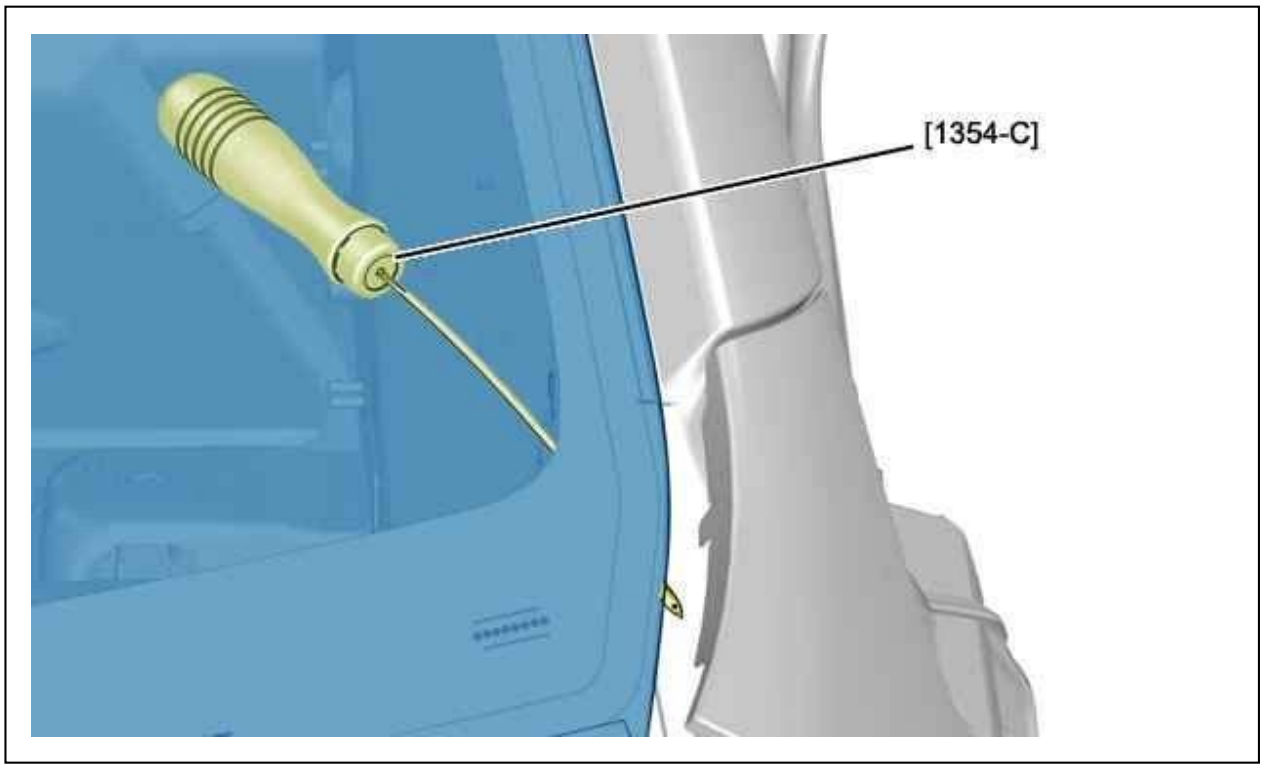


Figura: C5CG1YID

Deje una longitud suficiente para que se pueda colocar en el dispositivo de bobinado [1354-AZ].
Pase el punzón [1354-C] a través del cordón de adhesivo, de adentro hacia afuera.
Enrosque el alambre de corte [1354-E] en el punzón [1354-C] y páselo hacia adentro.

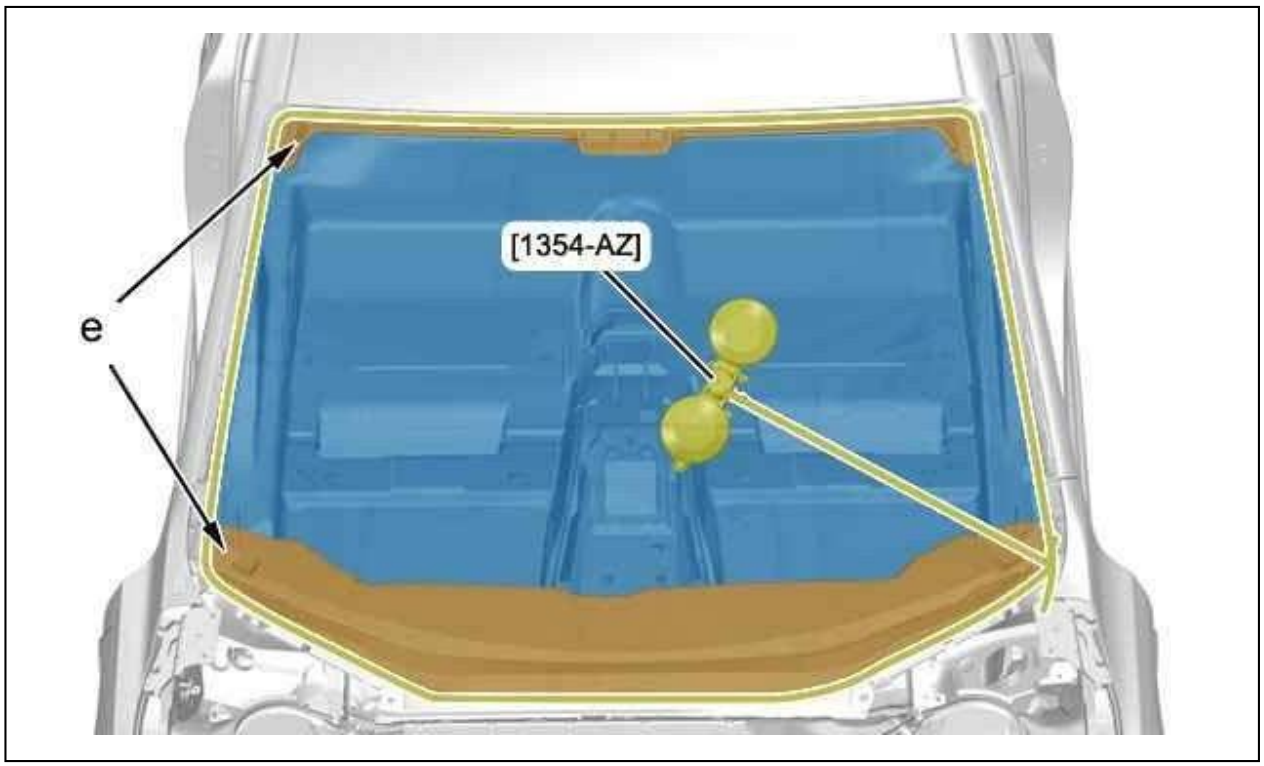


Figura: C5CG1YJD

Coloque el dispositivo de bobinado [1354-AZ] en su lugar como se indica en el diagrama. Fije el extremo del alambre de corte [1354-E] en el dispositivo de bobinado [1354-AZ].

NB: Es normal que haya más resistencia a cortar en la parte inferior del parabrisas ya que hay un doble cordón o pegado en esa zona.

PRECAUCIÓN: Utilice los protectores [1375] para proteger las zonas de corte (a "mi").

NB: al menos resistencia del alambre de corte [1354-E] durante el corte, destensarlo y ayudarlo a pasar el obstáculo (apoyo calzas, cordón adhesivo extra grueso o uniones de paneles).

Transponer el mecanismo de bobinado [1354-AZ]; Continuar cortando.

NB: Es normal que haya más resistencia a cortar en la parte inferior del parabrisas ya que hay un doble cordón o pegado en esa zona.

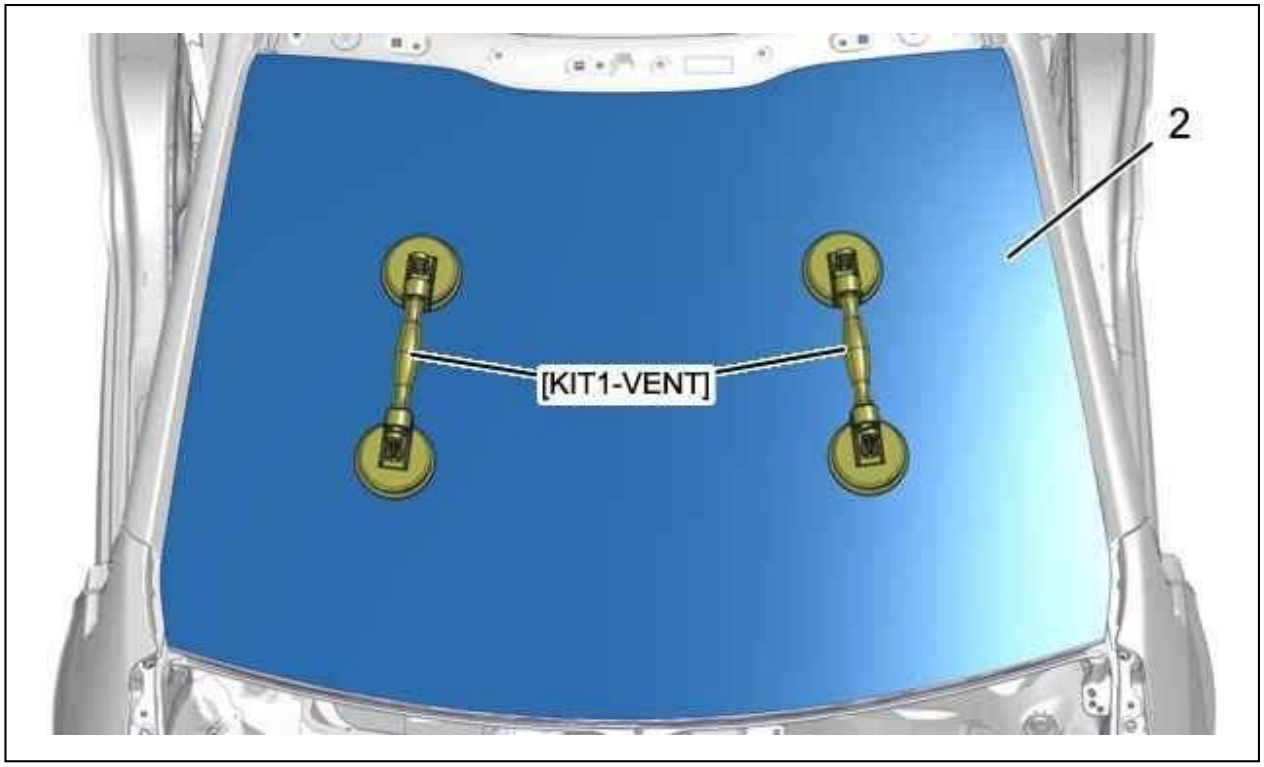


Figura: CSCG1YMD

Retire el parabrisas (2); Utilizando las ventosas de doble bisagra [KIT1-VENT].

4. Reacondicionamiento

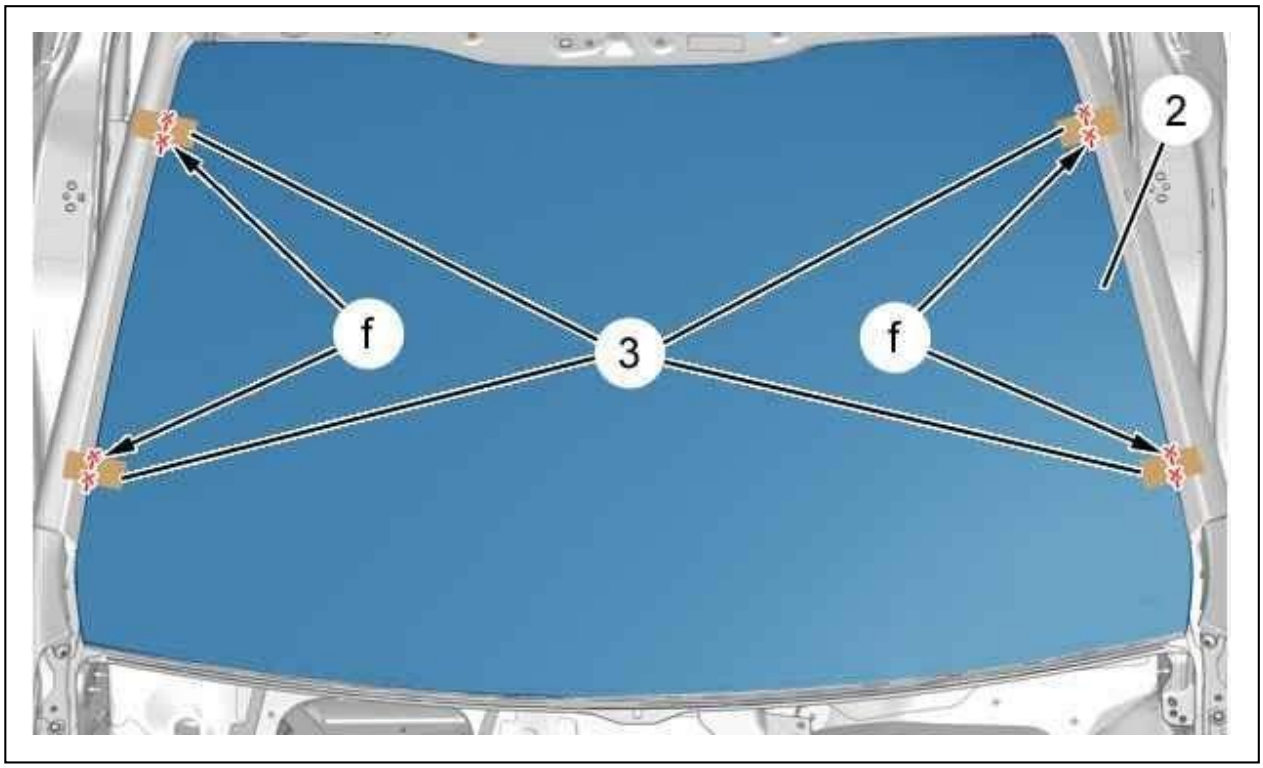


Figura: CSCG1YKD

NB: Si el parabrisas (2) es para ser sustituido, alinearlo y colocar trozos de cinta adhesiva (3) como se muestra arriba, luego cuéntelos (a "YO').

Retire el parabrisas (2).

4.1. Preparación: brida

Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja
N ° 146. Recorta la gota de adhesivo en la brida.
Elimine las impurezas del sello afeitado; Usando una pistola de
aire. Retoque con producto anticorrosión.
Desengrase la brida con el desengrasante incluido en el kit de unión.
Deje secar durante 10 min.

4.2. Preparación: parabrisas nuevo

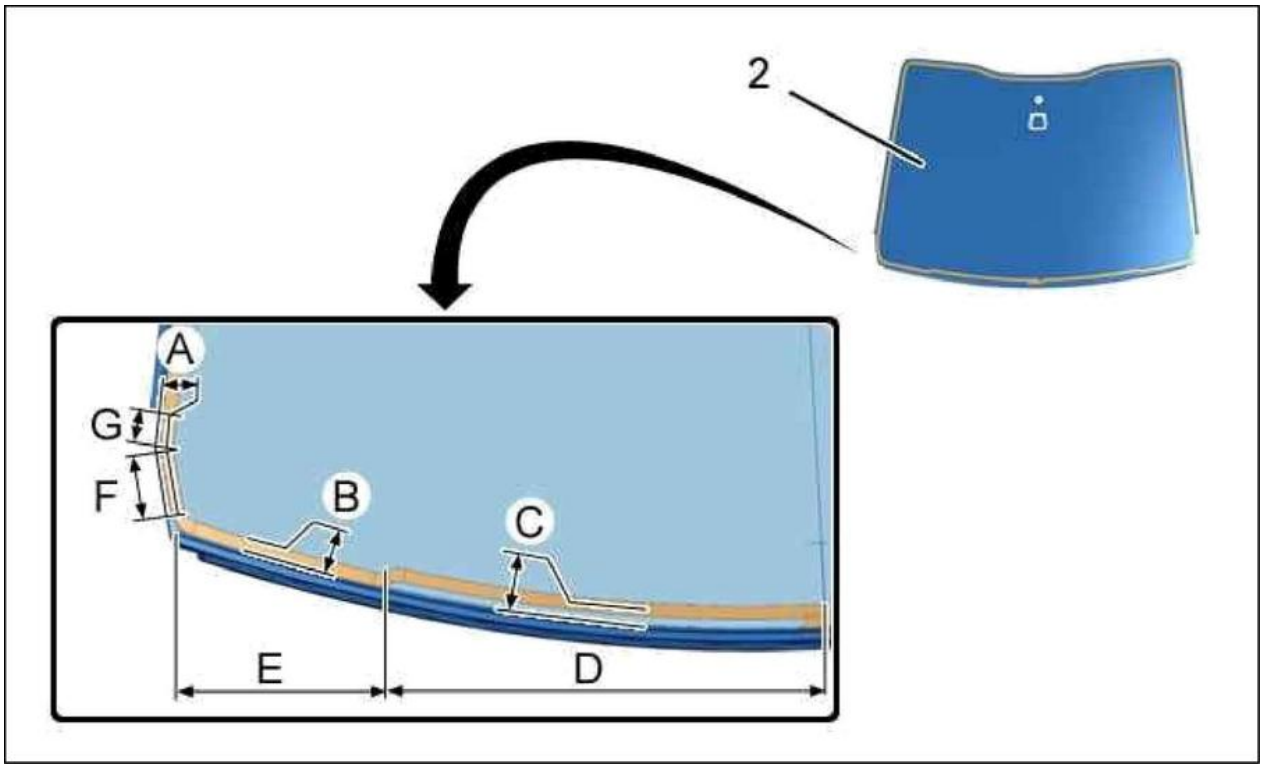


Figura: CSCG1YSD

NB: sección inferior (Izquierda).

"A" = 15 mm.
"B" = 3,5 mm.
"C" = 16 mm.
"D" = 455 mm.
"E" = 230 mm.
"F" = 89 mm.
"G" = 36 mm.
Marque una línea en el nuevo parabrisas; Según las dimensiones de la figura anterior.
Aplique la imprimación para vidrio proporcionada en el kit de unión a lo largo de la línea.

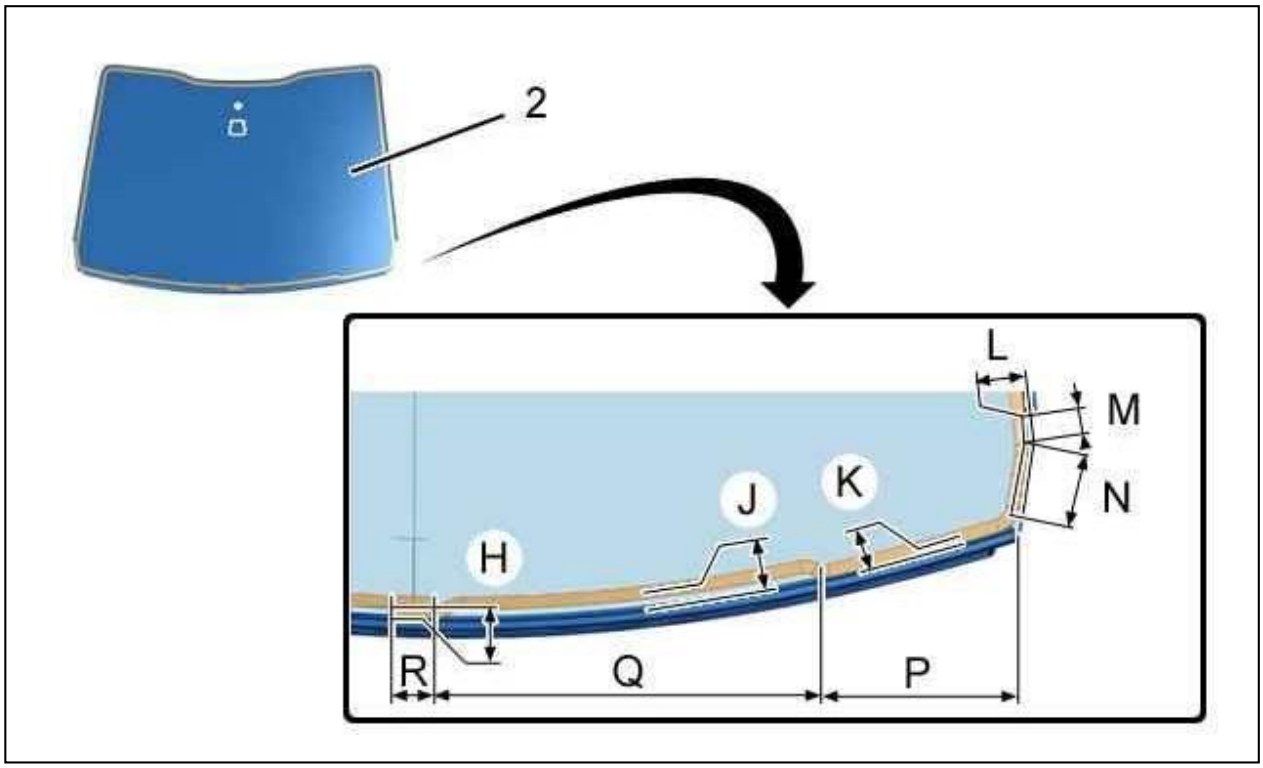


Figura: CSCG1YTD

NB: sección inferior (RH lado).

"H" = 3,5 mm.
"J" = 16 mm.
"K" = 3,5 mm.
"L" = 15 mm.
"M" = 36 mm.
"N" = 89 mm.
"P" = 227
mm. "Q" =
411 mm. "R"
= 70 mm.
Marque una línea en el nuevo parabrisas; Según las dimensiones de la figura anterior.
Aplique la imprimación para vidrio proporcionada en el kit de unión a lo largo de la
línea.

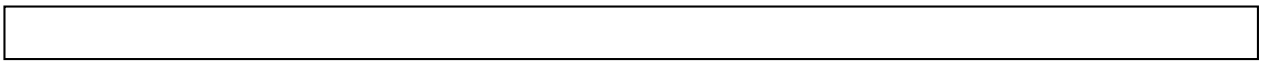


Figura: CSCG1YUD

Aplique el imprimador para vidrio provisto en el kit de unión en toda la zona en "g", la longitud de la moldura del sello (4).

4.3. Preparación: reutilización del parabrisas

Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja N ° 146.
Nivele las perlas adhesivas tanto en el parabrisas (2) como en la
brida. No es necesario aplicar imprimación.
Elimine las impurezas del sello afeitado; Usando una pistola de aire.

4.4. Aplicar el adhesivo

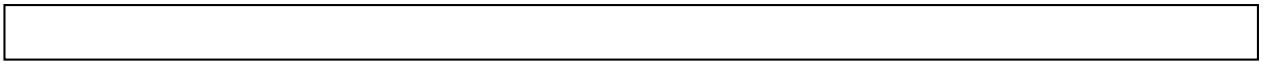


Figura: CSCG1YVD

Corte el extremo de la boquilla con un diámetro de "T" = 7 mm y una altura de "S" = 12 mm.

PRECAUCIÓN: No deben transcurrir más de 8 minutos entre la aplicación de la masilla y posicionamiento el cristal (Xa las masillas de unión de fraguado rápido).

Aplique la gota de adhesivo en el centro de la línea de imprimación (en "h").
Parabrisas reutilizado: Coloque el parabrisas en relación con las tiras adhesivas (1). Parabrisas nuevo: Coloque el parabrisas en relación con las tiras adhesivas (3).
Ejerza una presión constante; Usando las ventosas de alambre [KIT2-VENT]. Verifique los ajustes y holguras.
Deje curar durante 30 minutos antes de manipular. Compruebe la estanqueidad del parabrisas.
Limpiar el parabrisas (2) y su marco.

5. Operaciones adicionales

Montaje:

(3 puertas)
(5 puertas)

Compruebe que todo el equipo funciona.

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

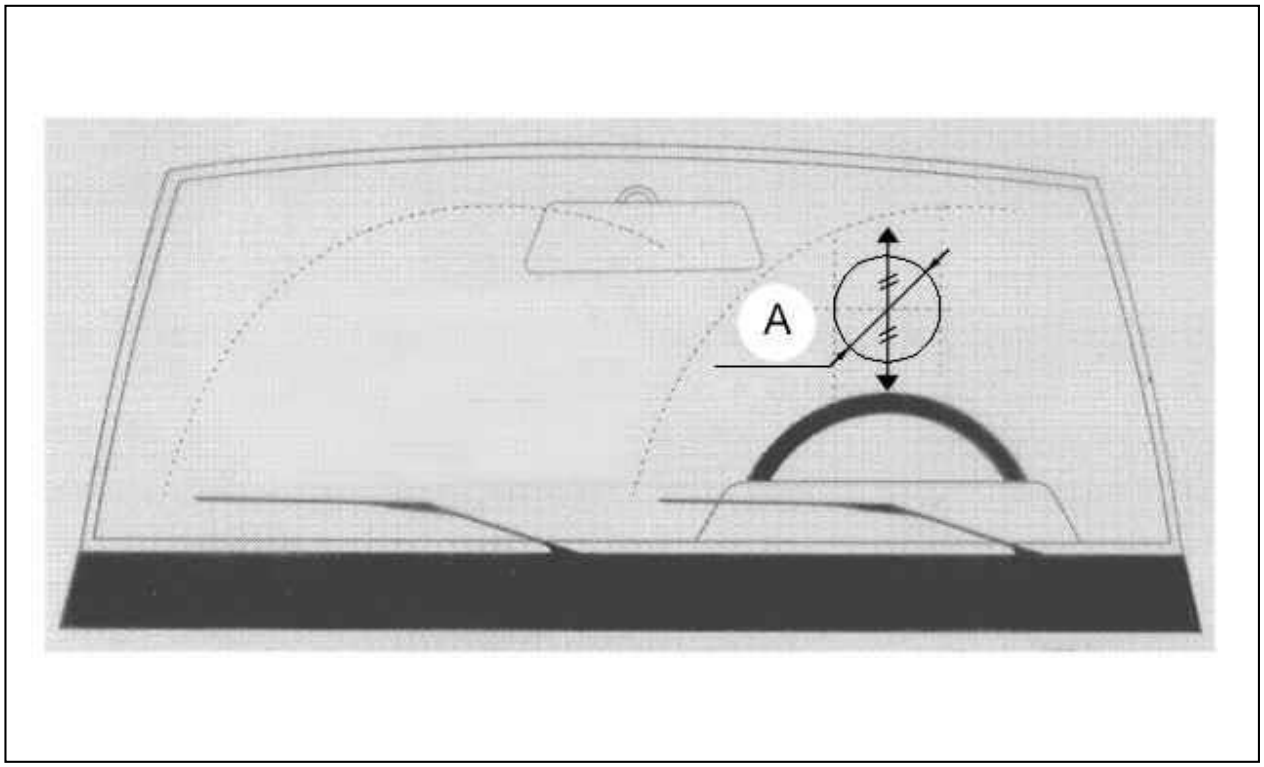


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

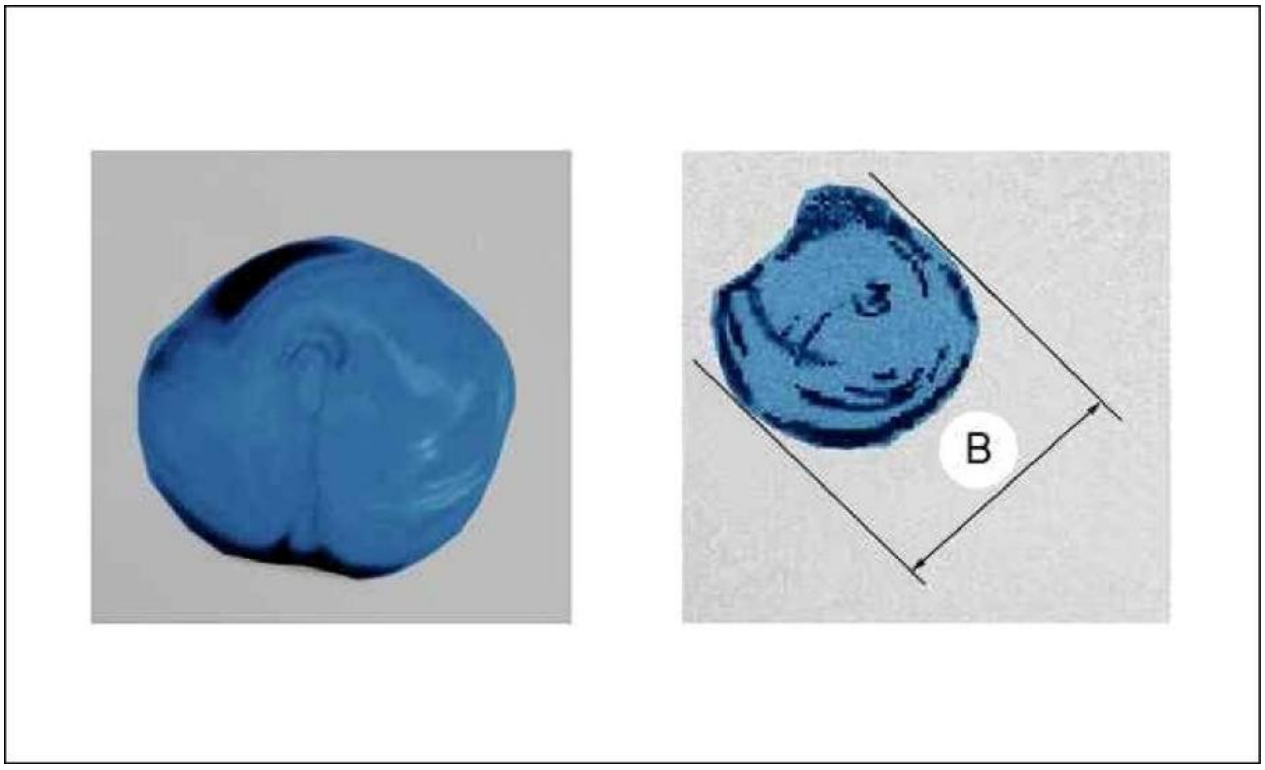


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

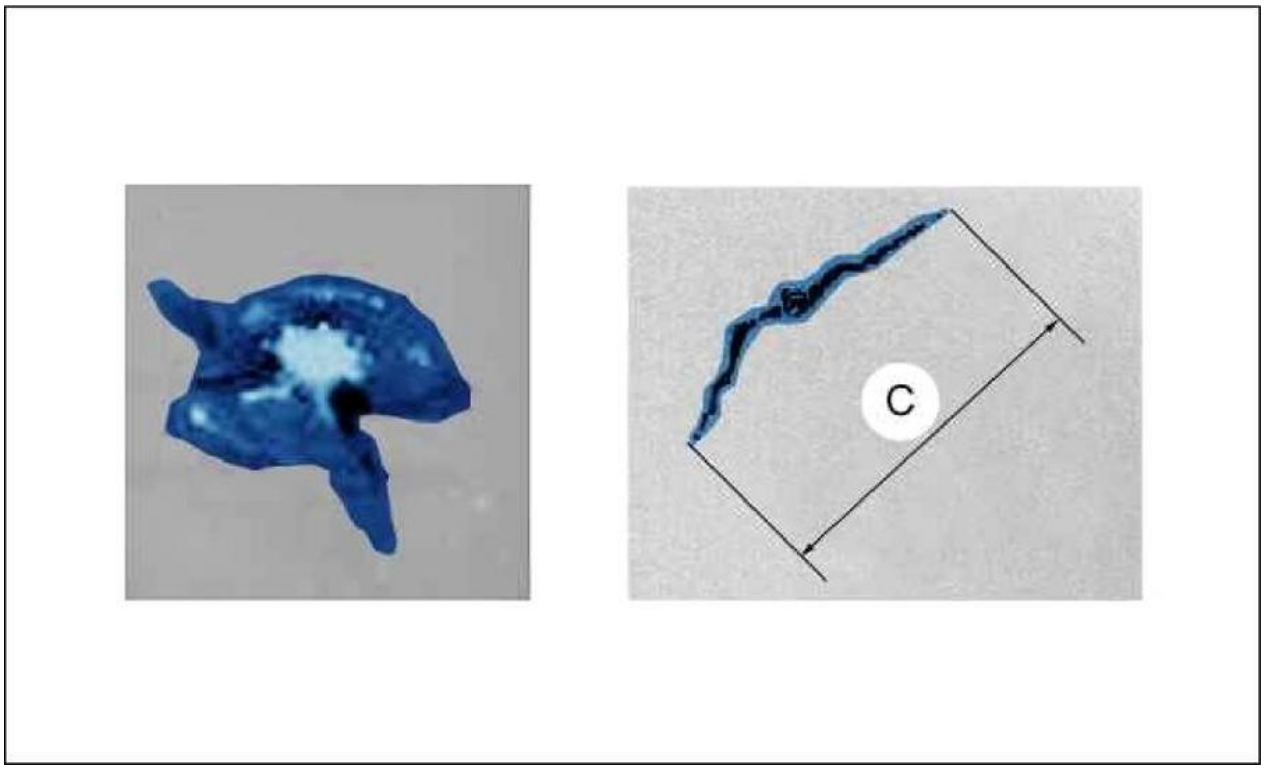


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

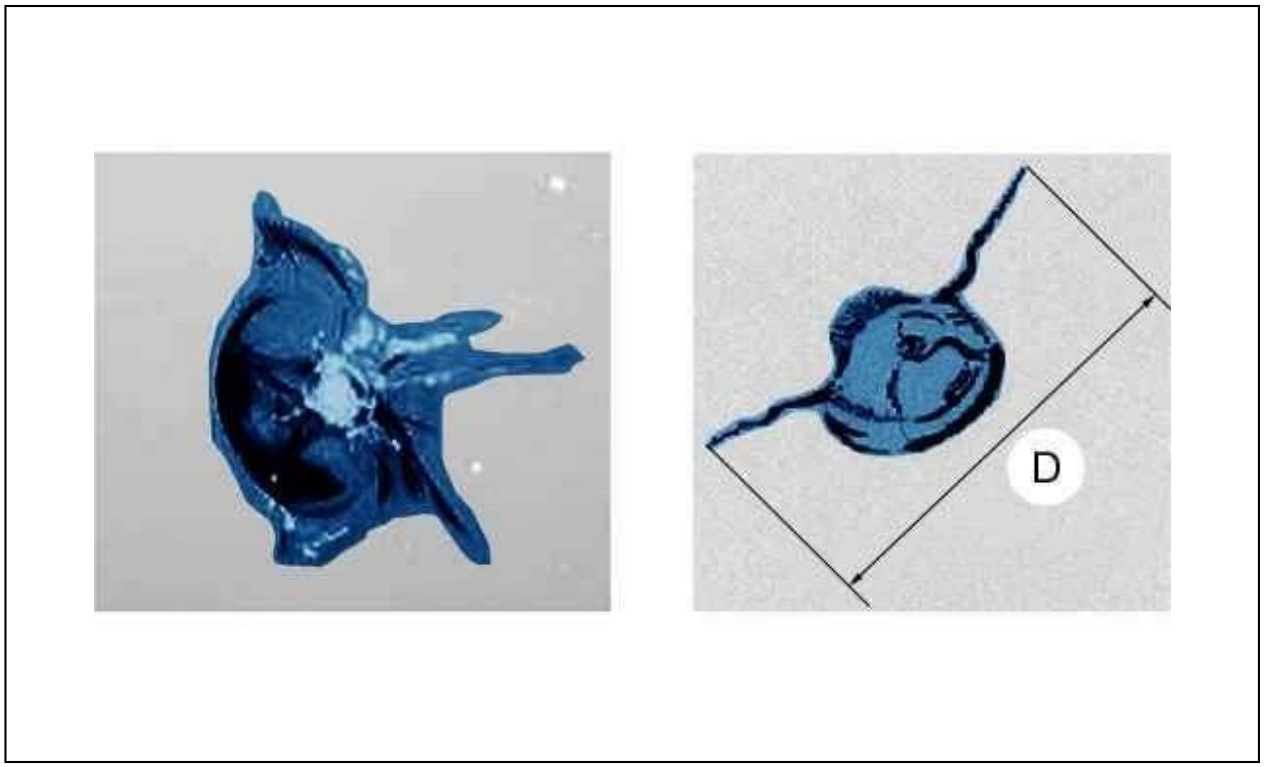


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

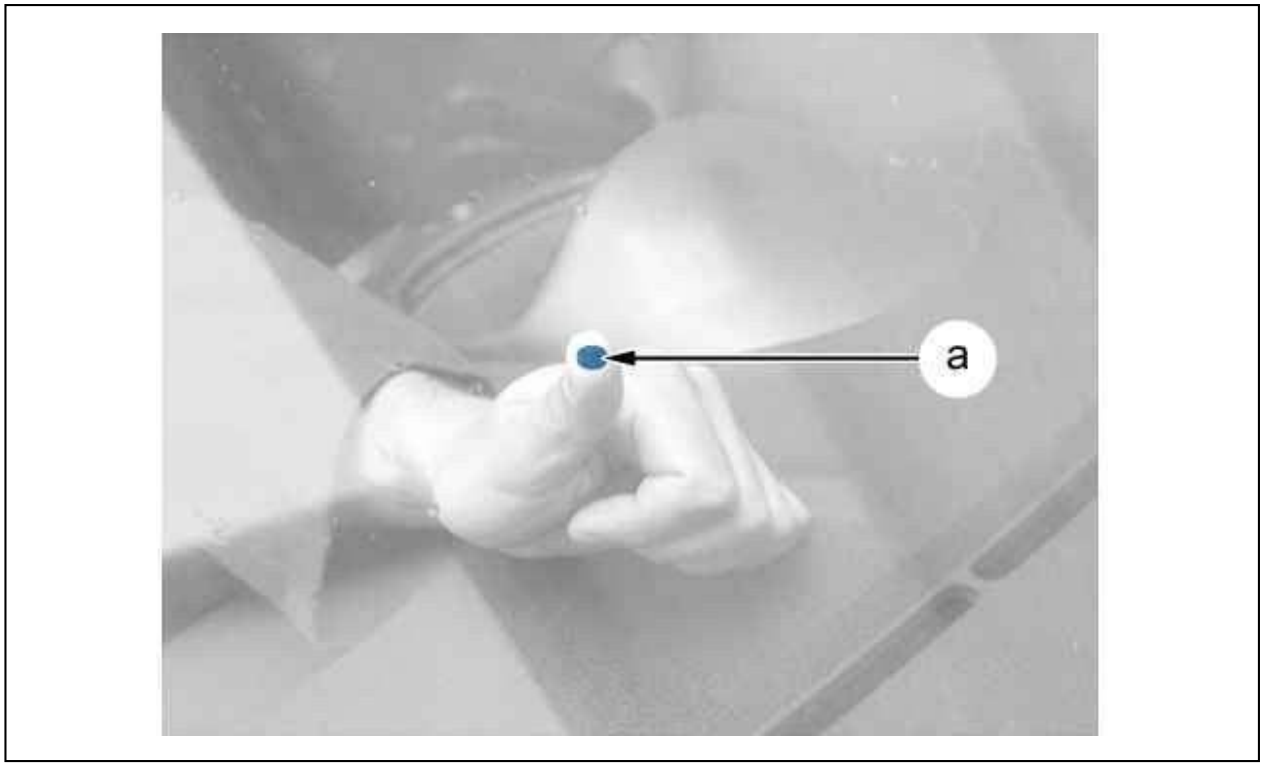


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

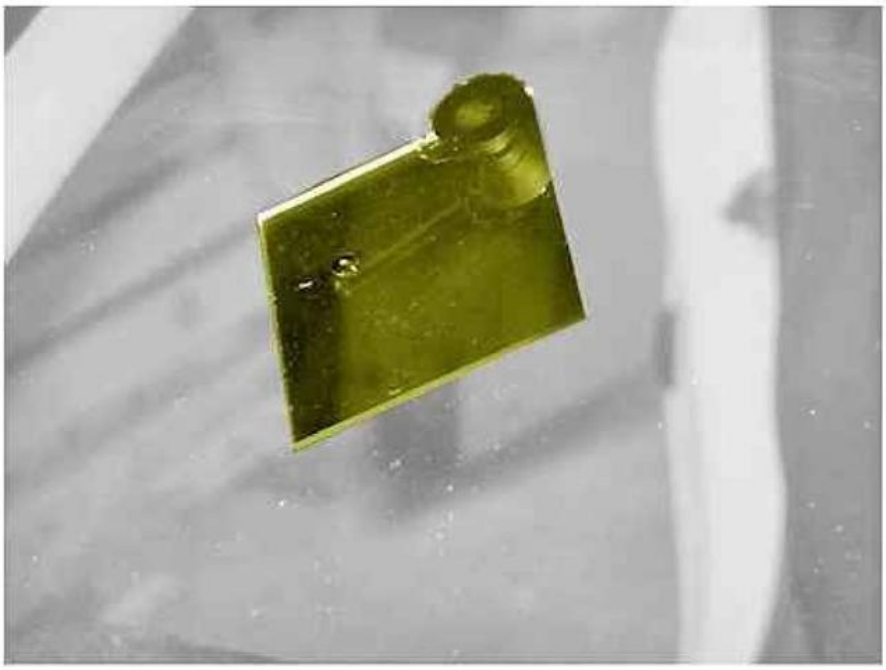


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

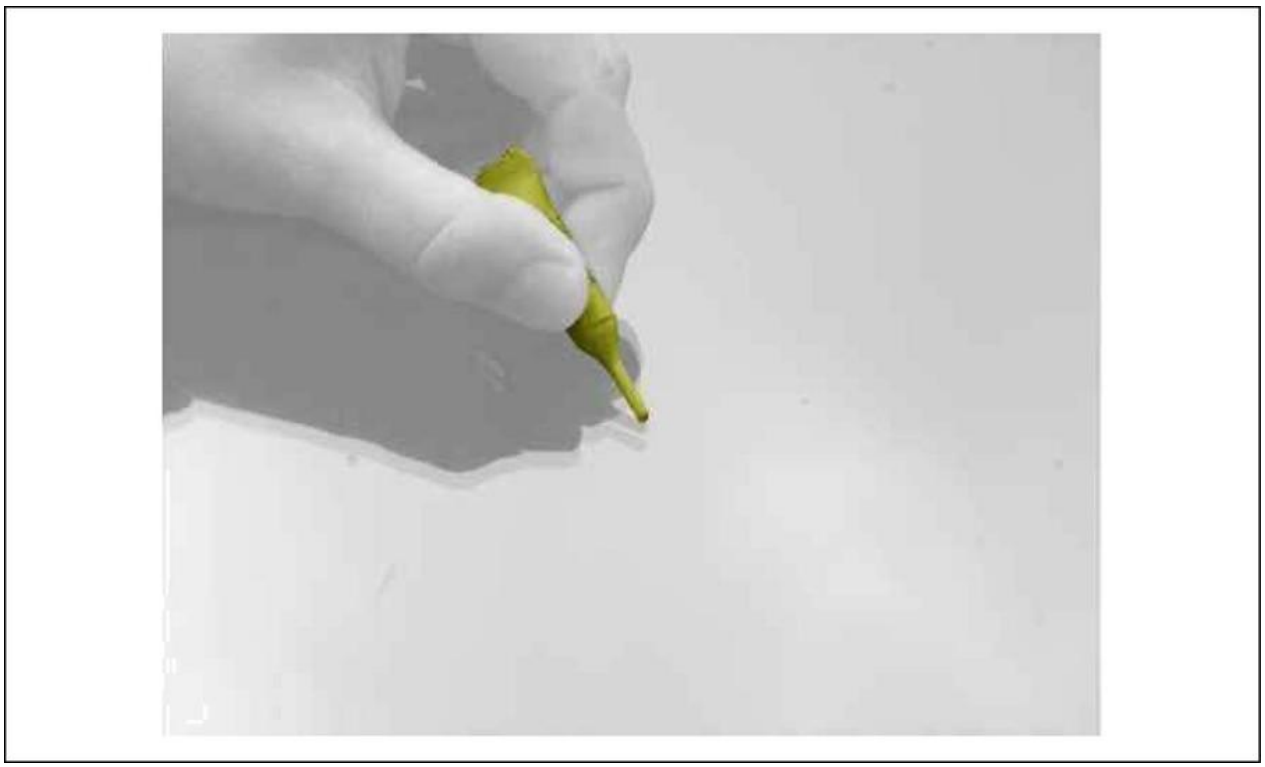


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

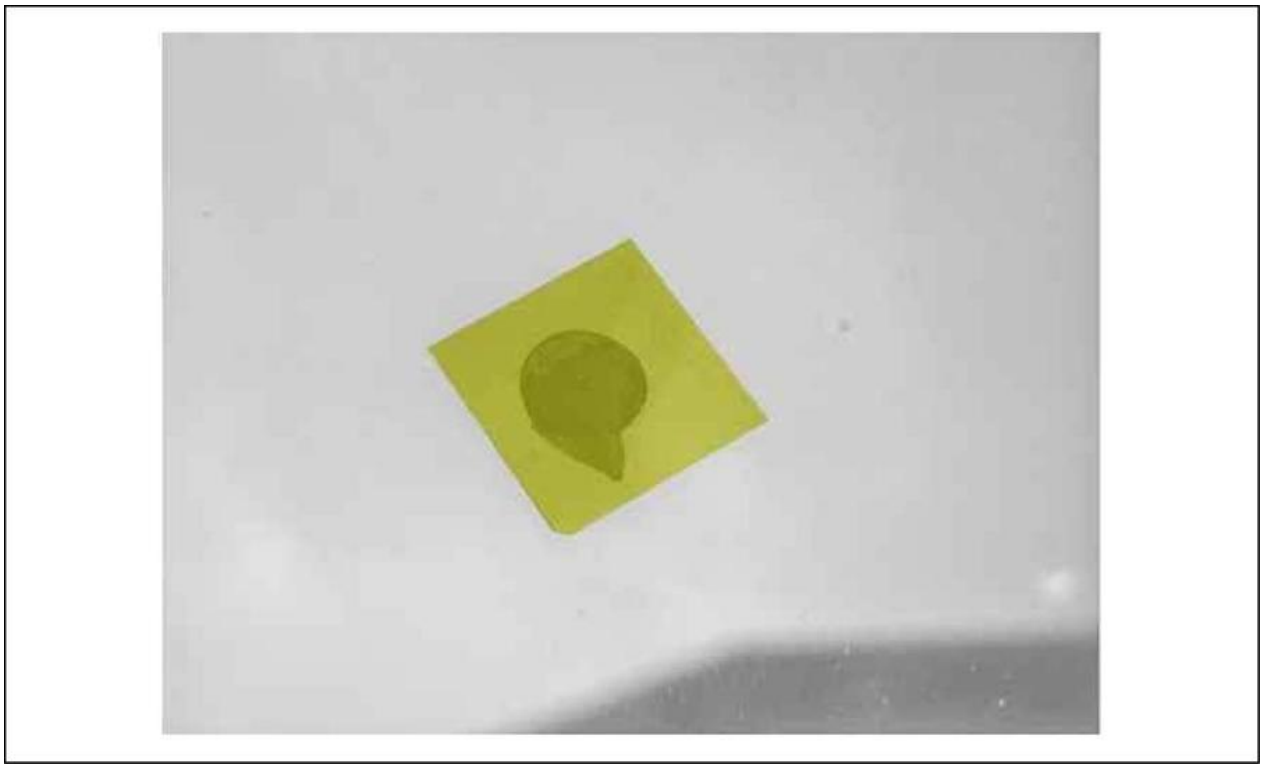


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

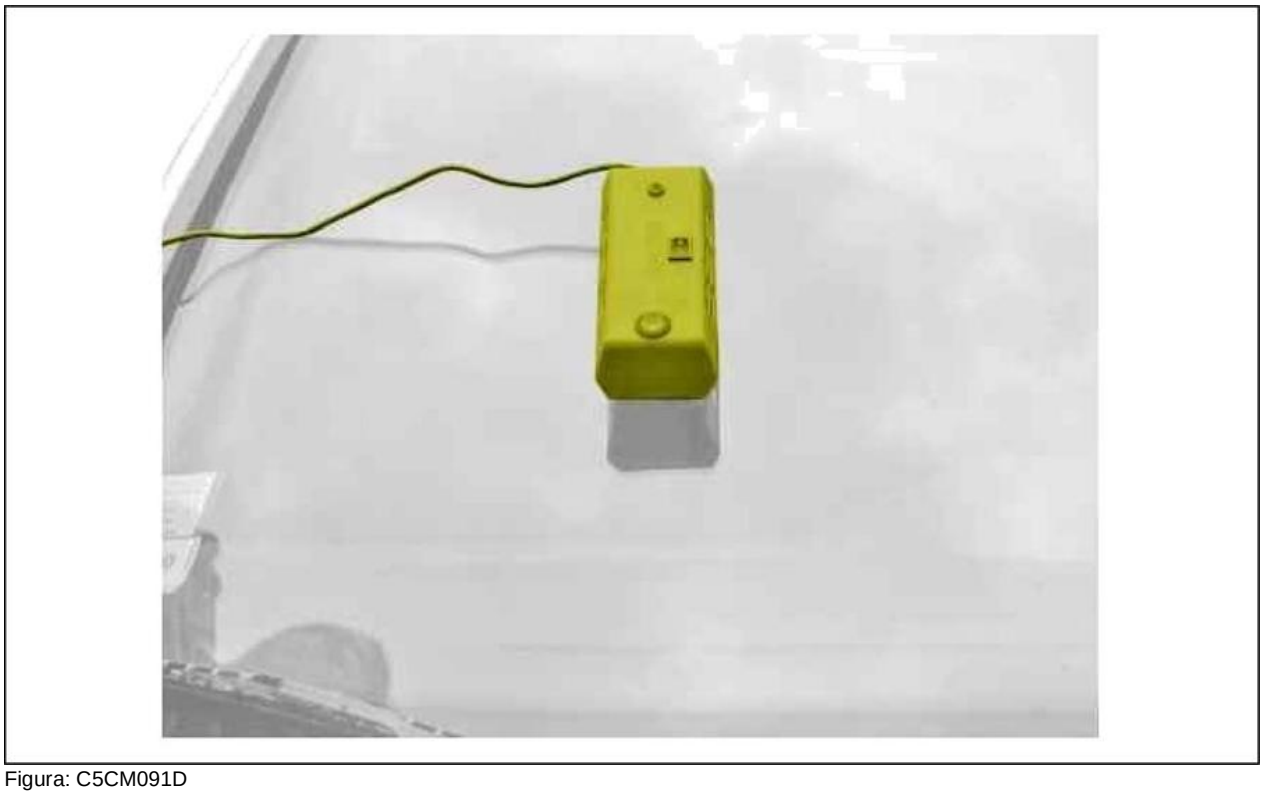


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

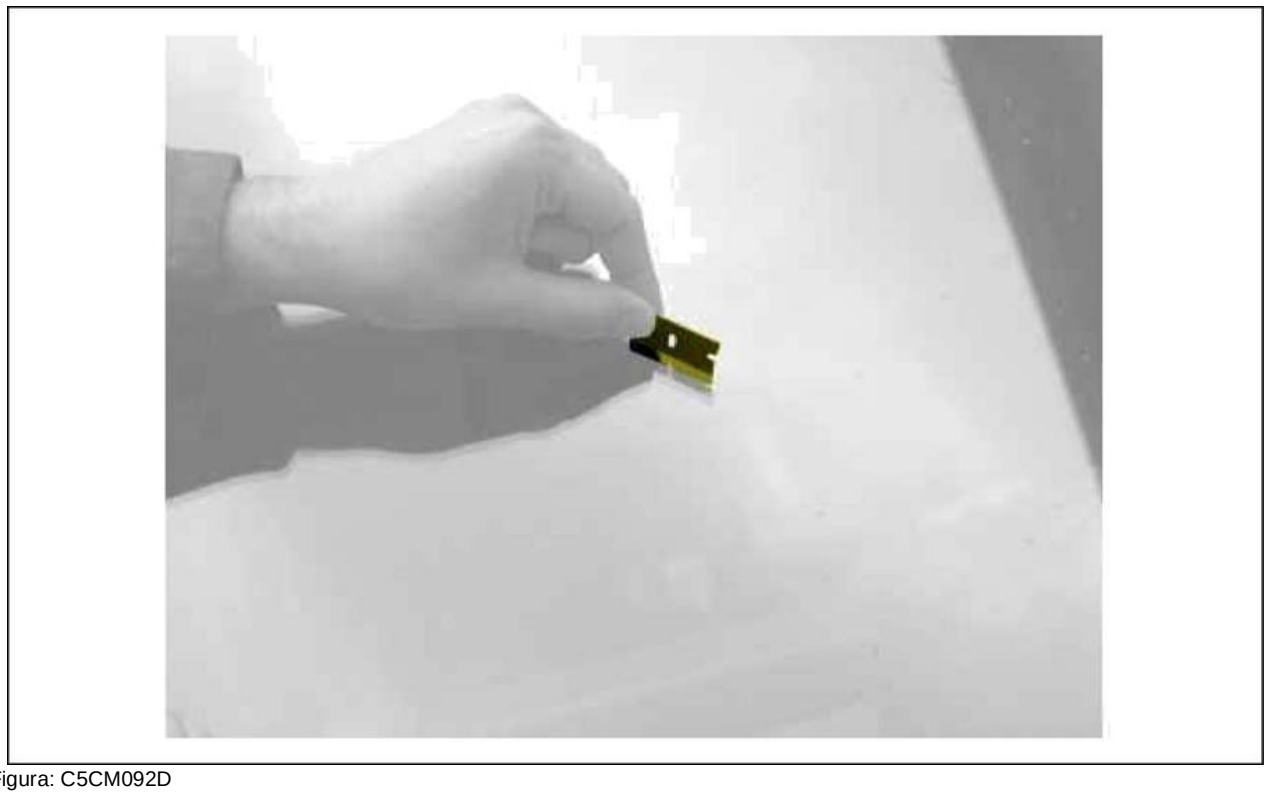


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con un
paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

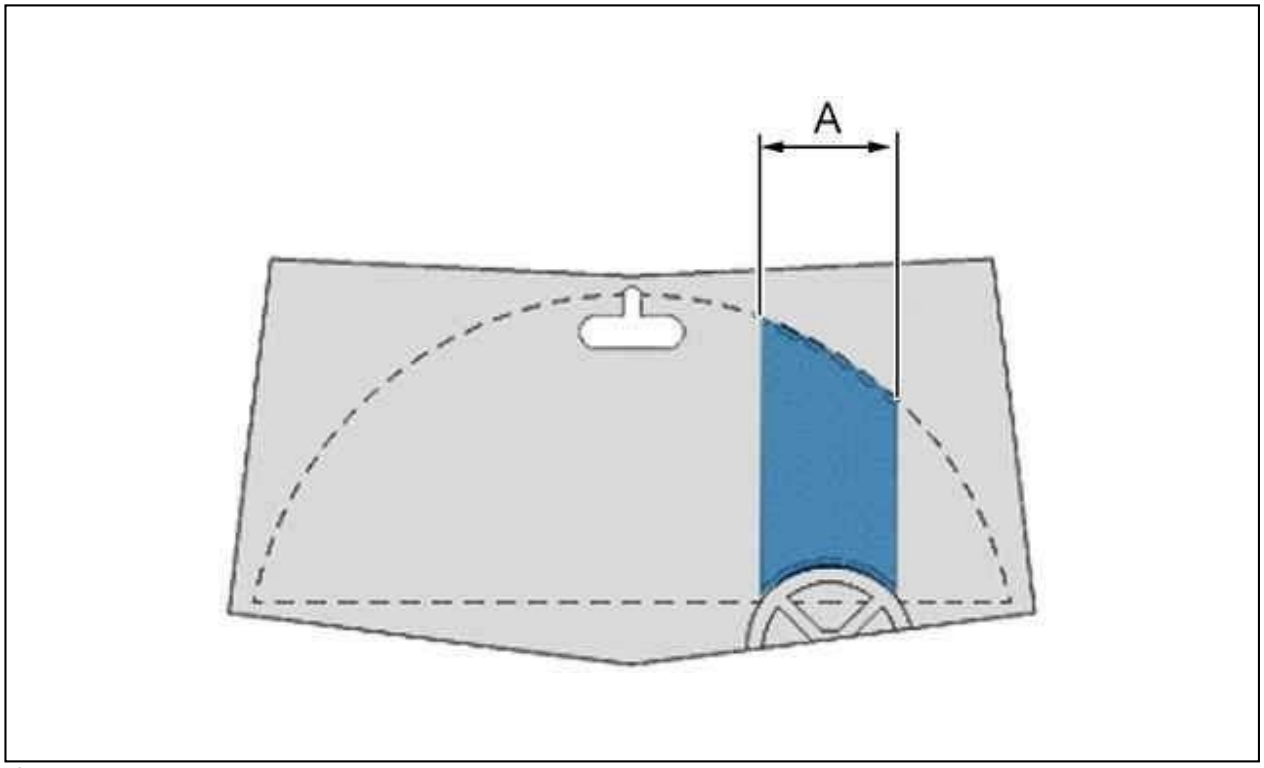


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya
desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBGT		
		Espátula de fieltro para acabado
Figura: ESABOBHT		

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación.
Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

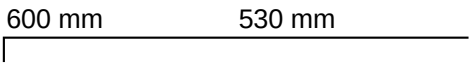
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

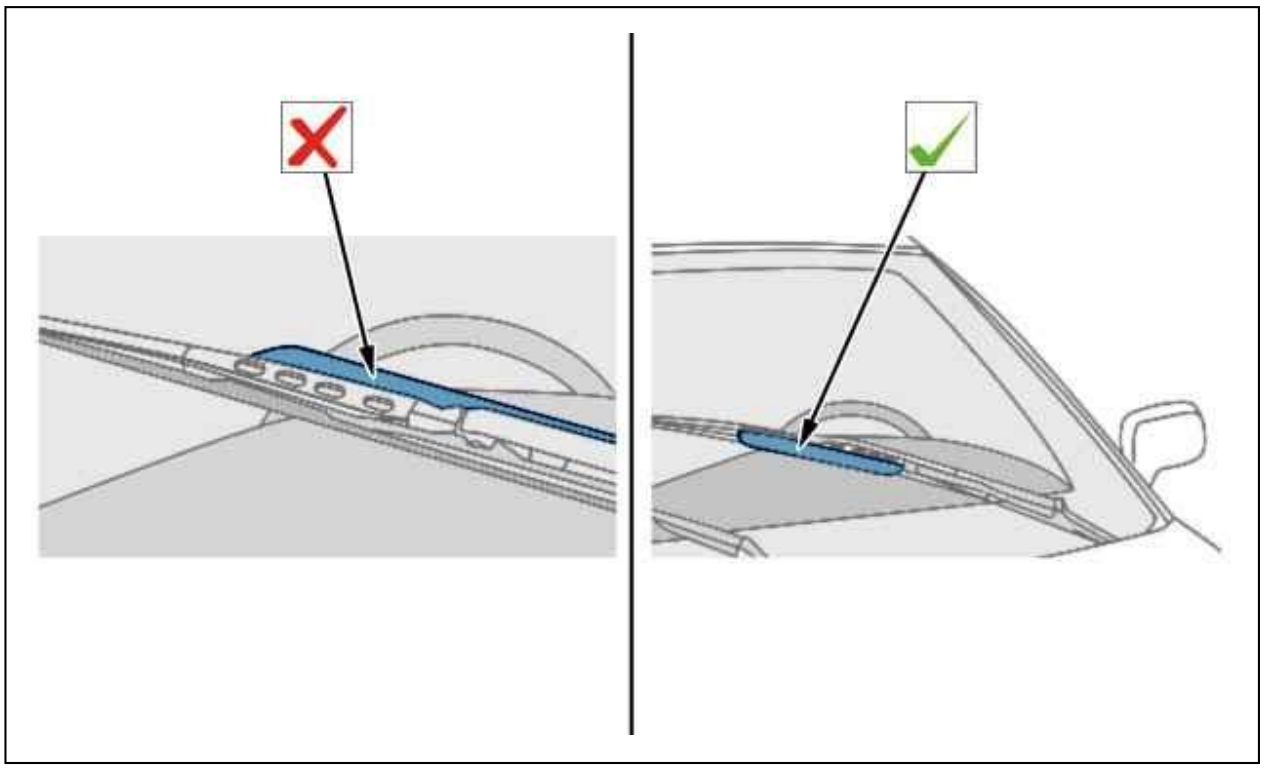


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

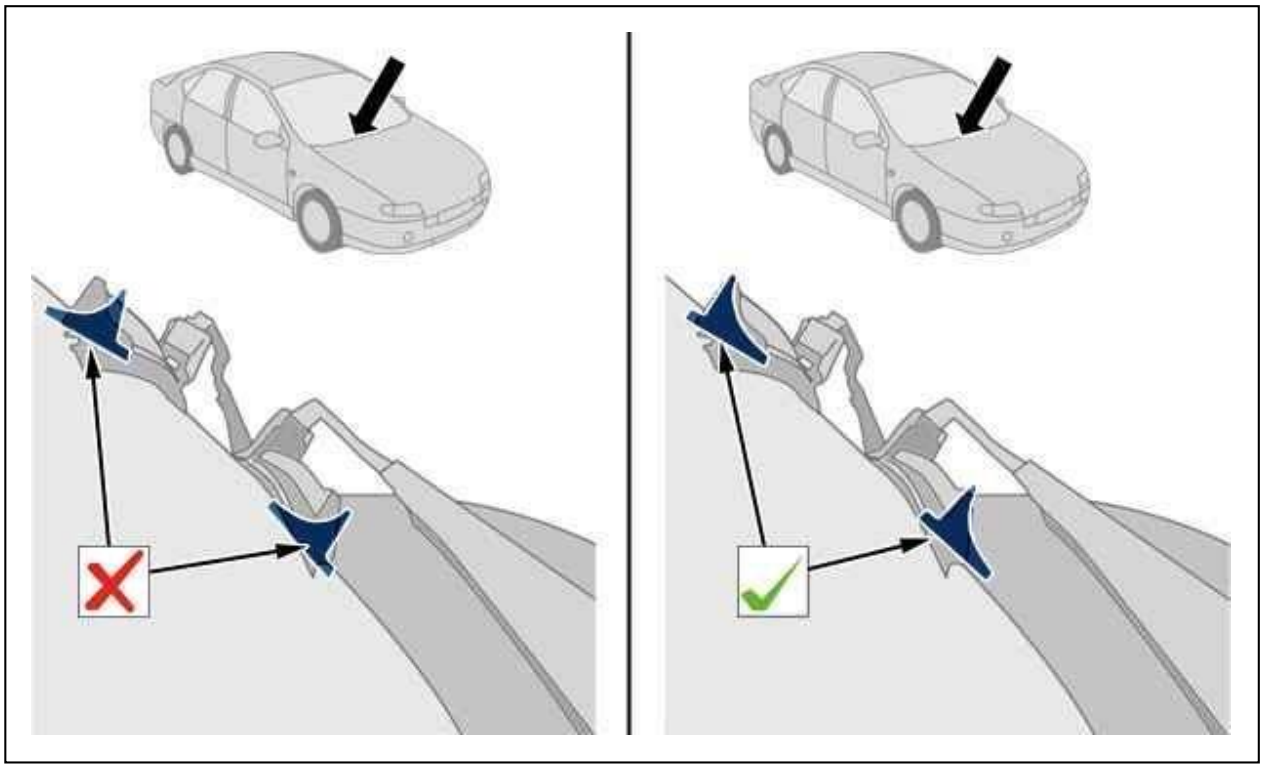


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

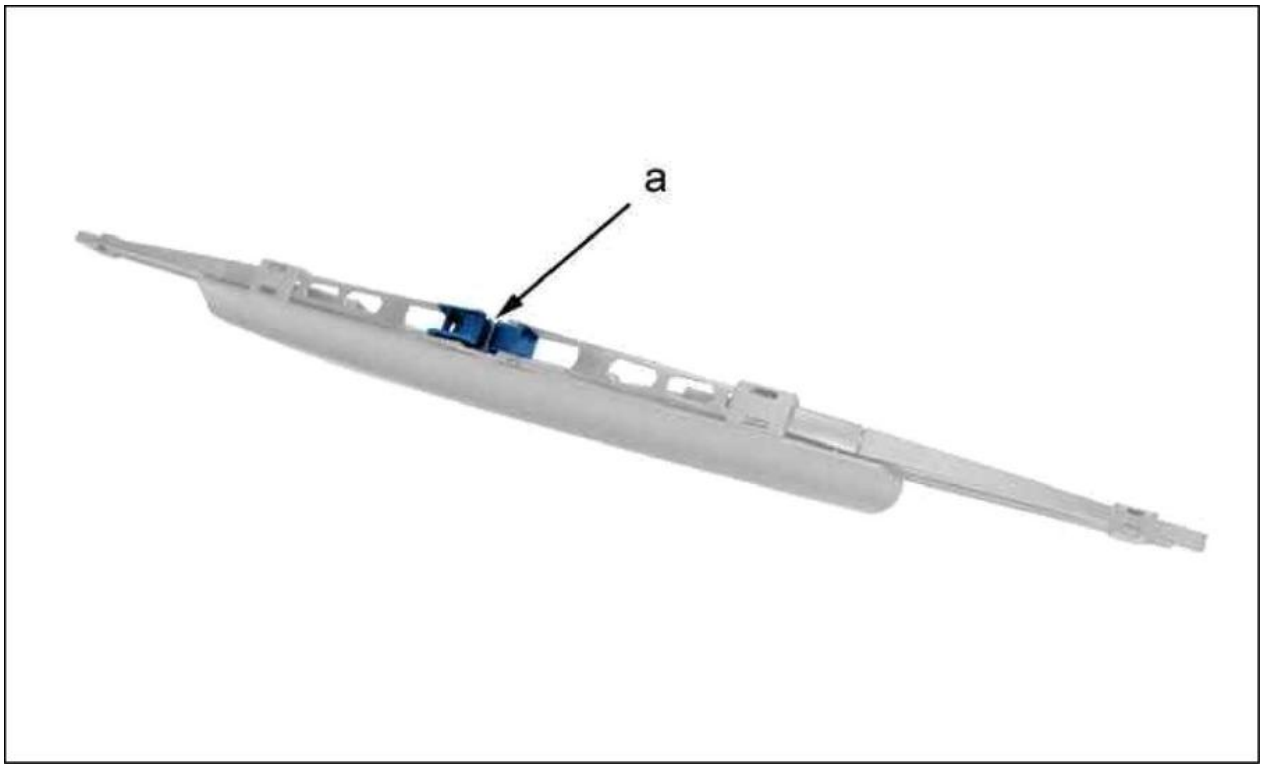


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

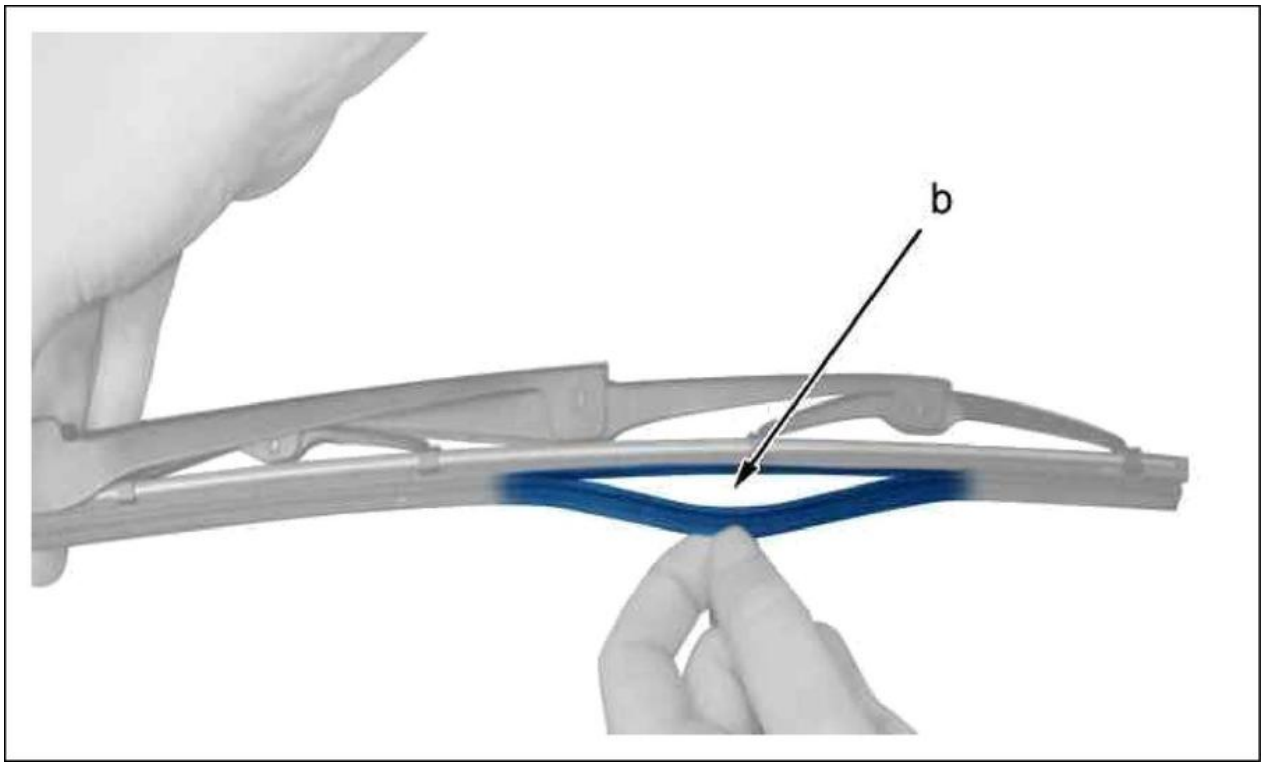


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

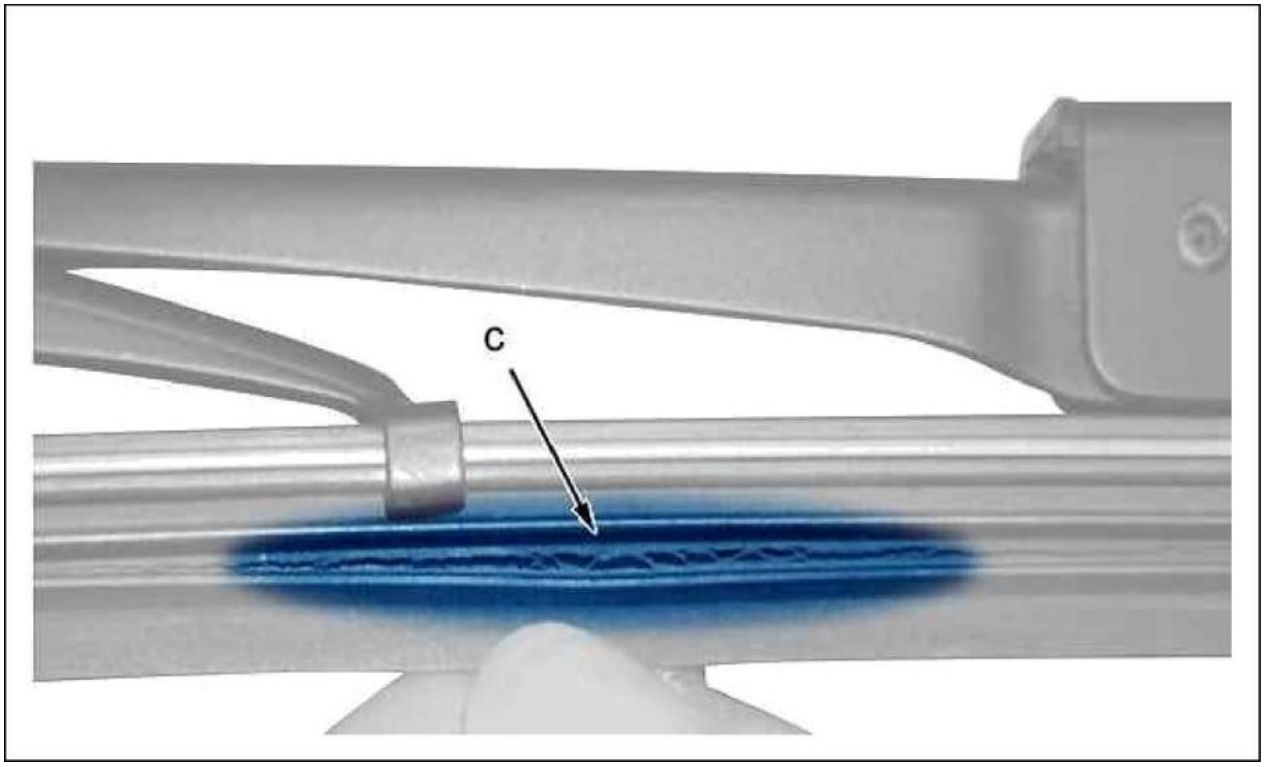


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

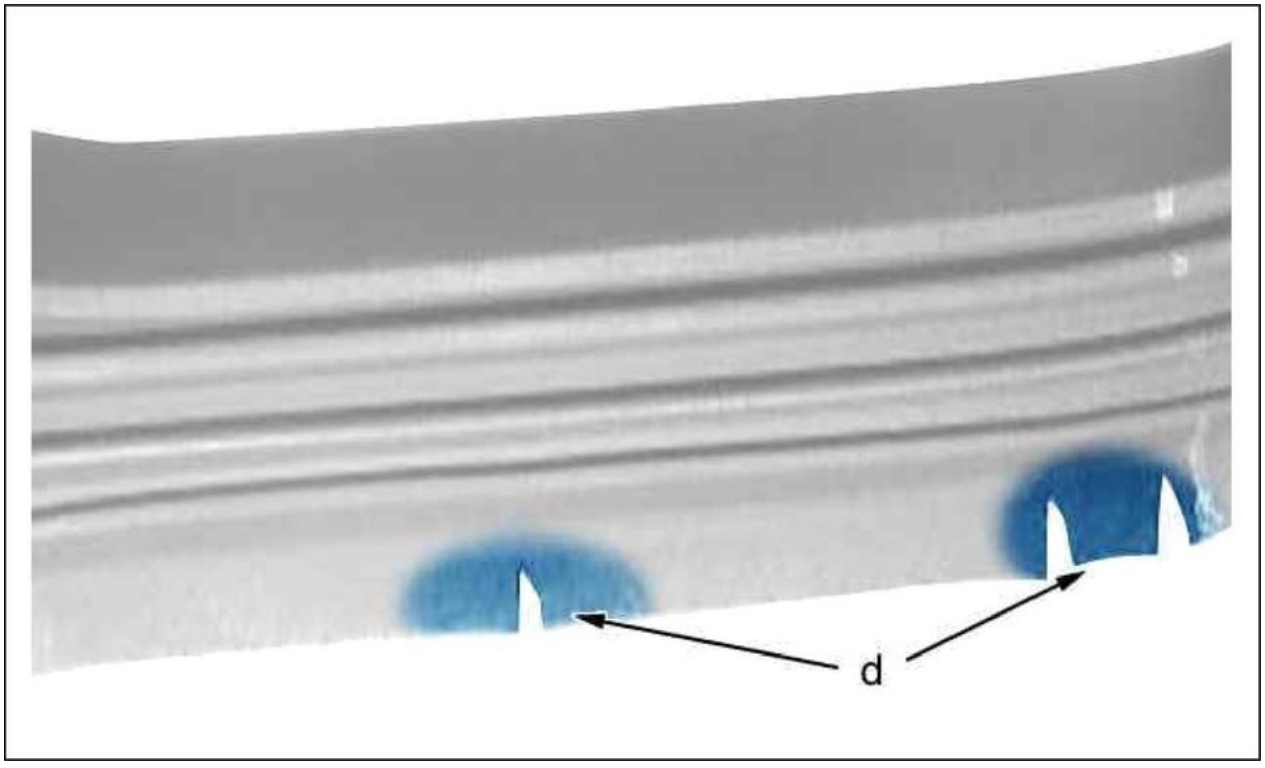


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.
Ponga la marcha atrás.
Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.
Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

DESMONTAJE - REARMADO: BARRA DE PARACHOQUES DELANTERO INFERIOR

ESENCIAL:

1. Eliminando

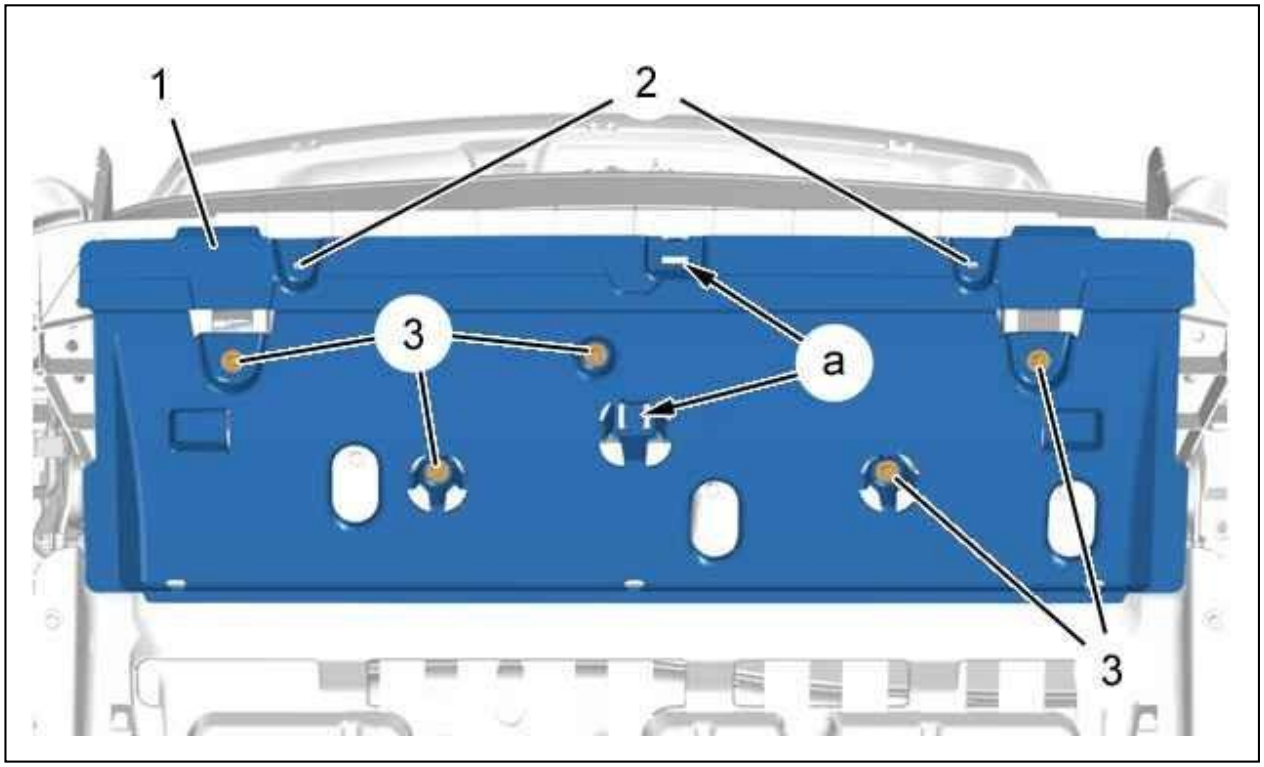


Figura: C5JG11 LD

Taladre los remaches (2); Usando un taladro con un diámetro de 6 mm. poco. Retire los tornillos (3).
Soltar el deflector del parachoques delantero (1) (en "a"). Retire el deflector del parachoques delantero (1).

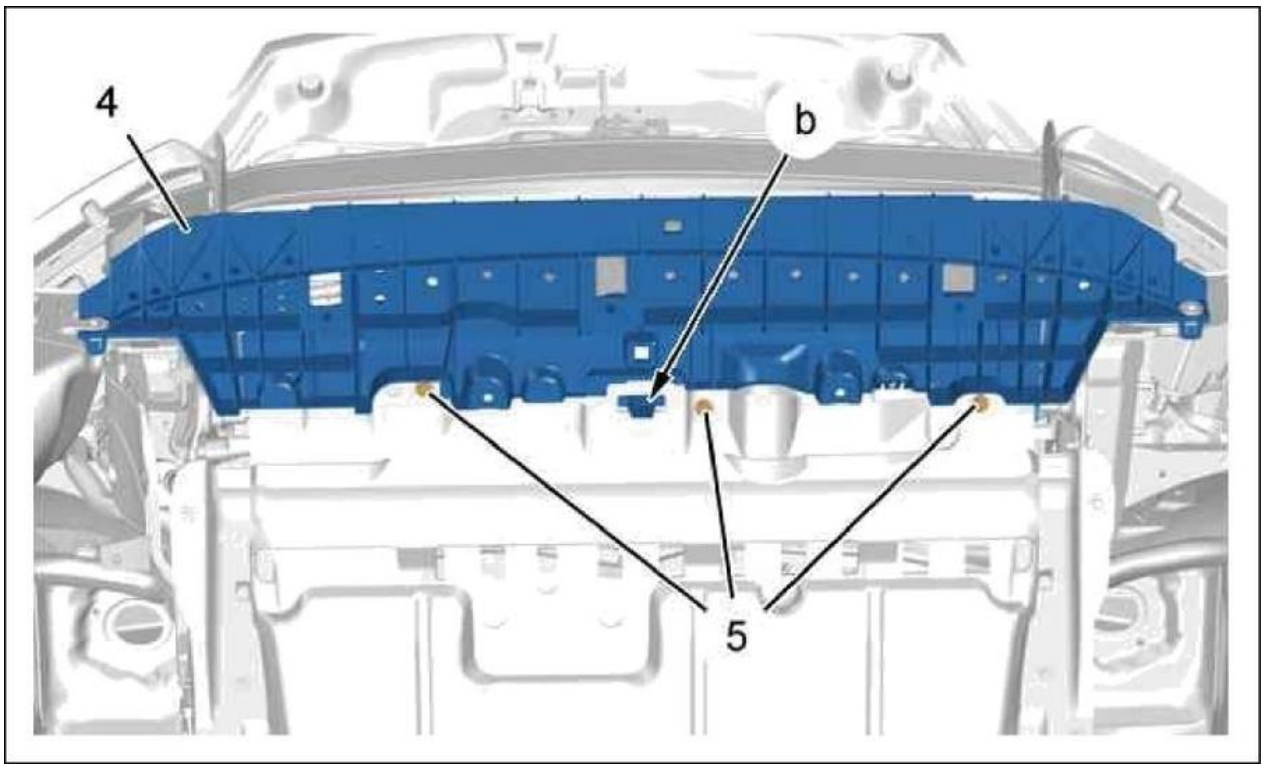


Figura: C5JG11 MD

Quite los tornillos (5).
Soltar: La viga inferior (4) (en "b").

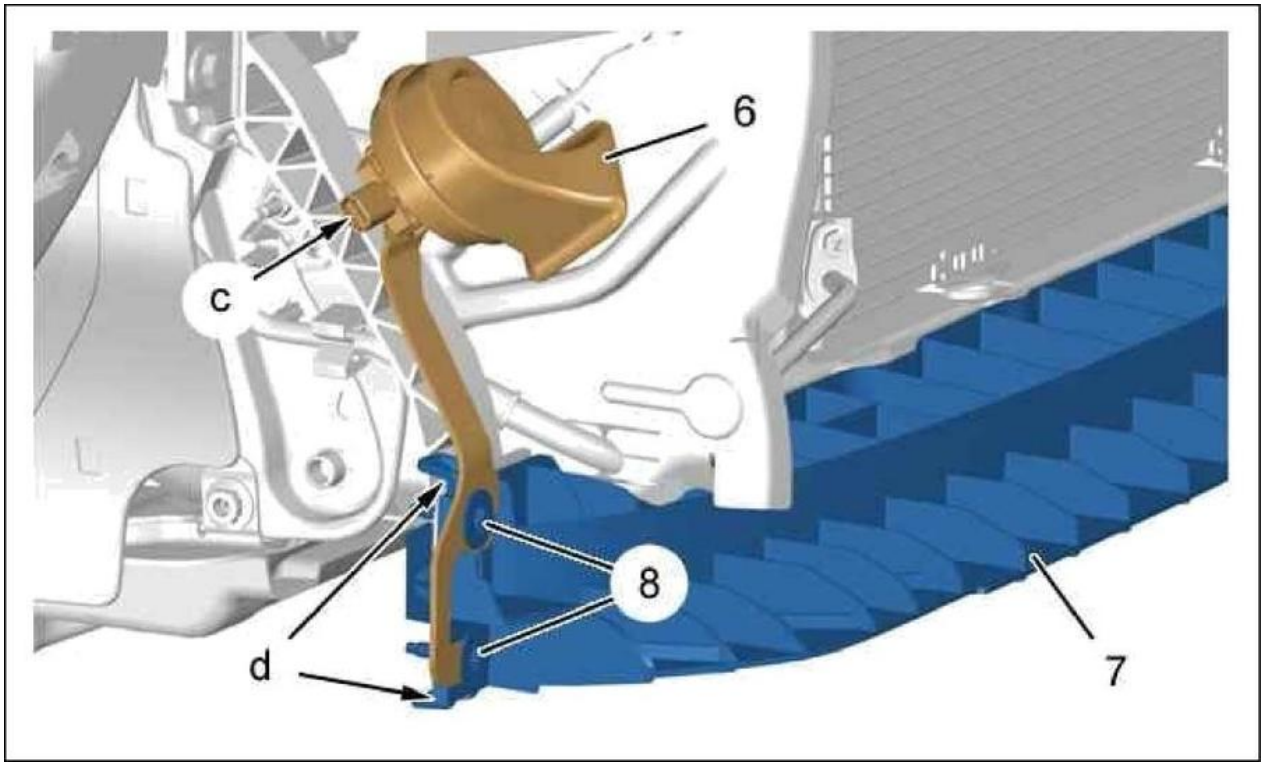


Figura: C5JG11 ND

Desconecte el conector (en "c").
Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El cuerno (6)

Soltar: La viga inferior (7) (en "d").

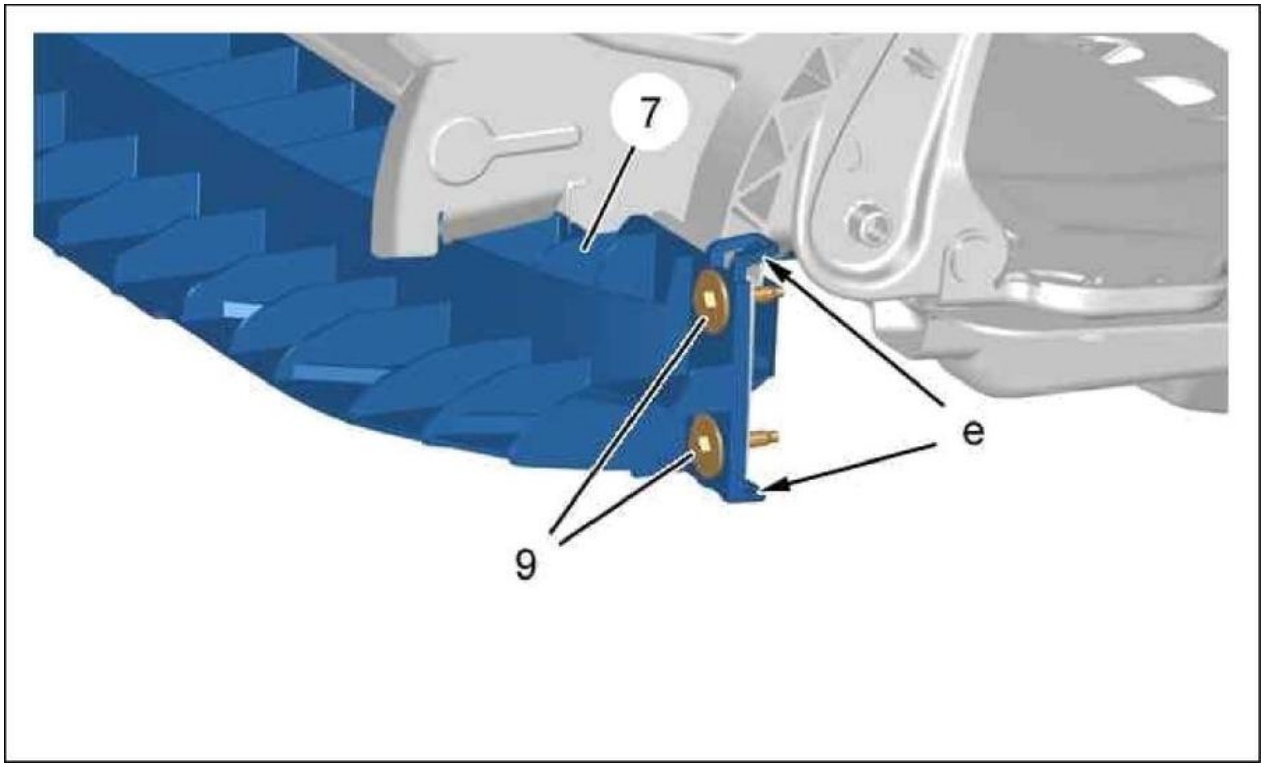


Figura: CSJG11OD

Quite los tornillos (9).
Soltar: La viga inferior (7) (en "e"). Retire la viga inferior (7).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe los ajustes y holguras del parachoques delantero. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: BARRA CENTRAL DEL PARACHOQUES DELANTERO

ESSENTIAL : Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Eliminar :

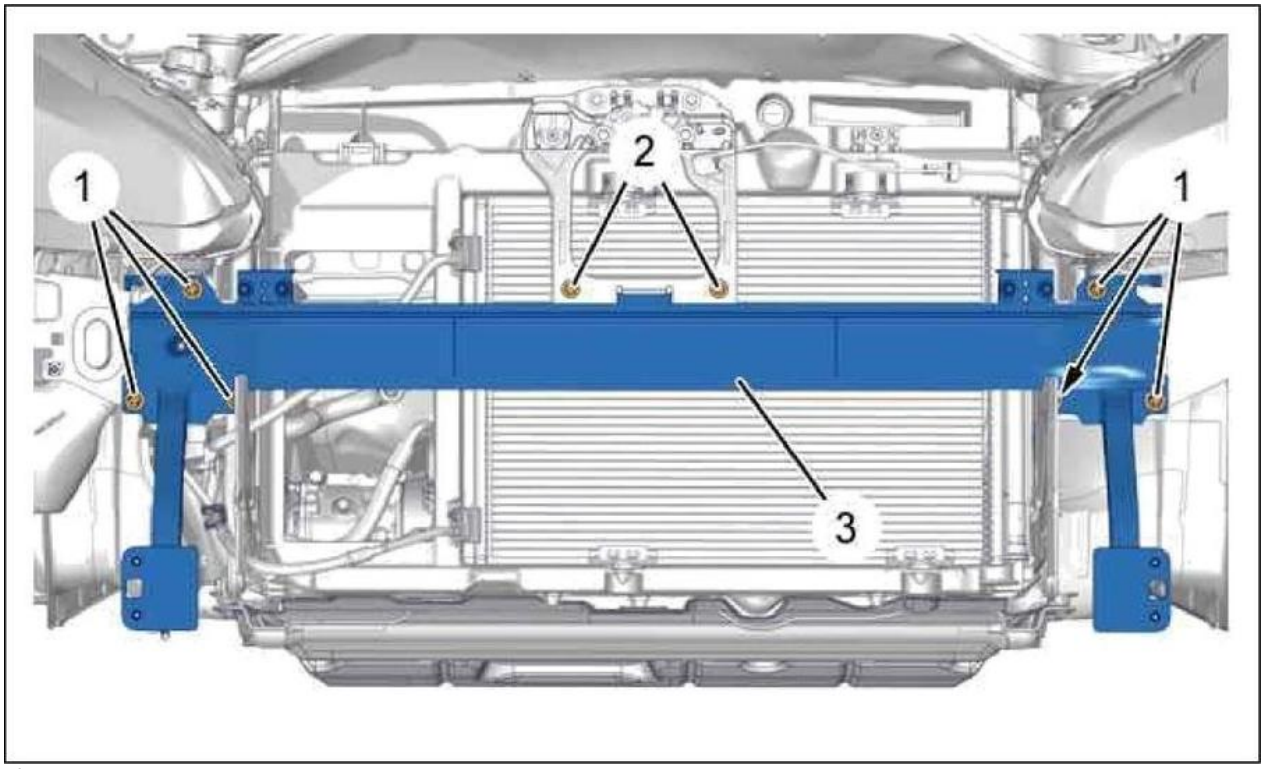


Figura: CSJG11QD

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- Los tornillos (2)
- La barra superior del parachoques delantero (3)

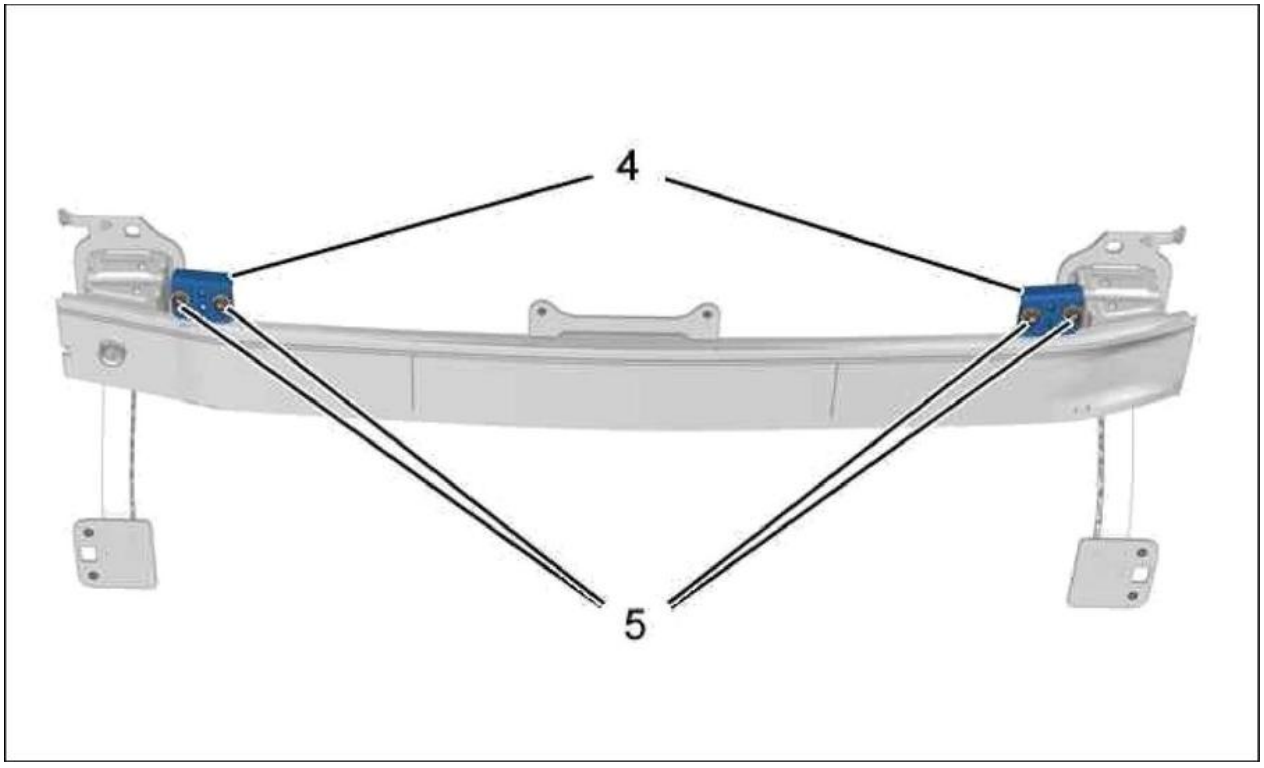


Figura: C5JG11RD

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- Los soportes (4)

2. Reacondicionamiento

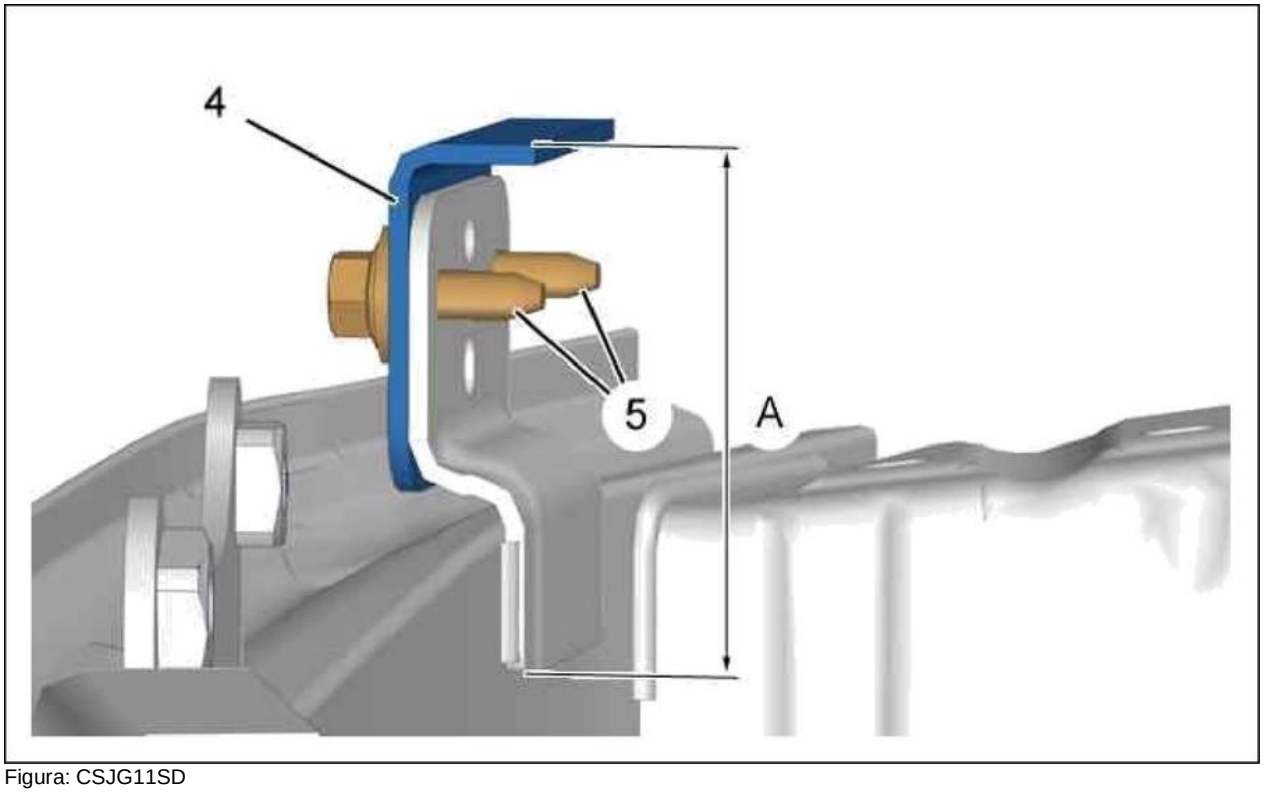


Figura: CSJG11SD

NB: Operaciones simétricas.

"A" = 66 milímetros.
Montaje:

- El soporte (4)
- Los tornillos (5)

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar: Los tornillos (1) a 2 m.daN.
Compruebe los ajustes y holguras del parachoques delantero. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - MONTAJE: PARACHOQUES DELANTERO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes. Abre el capó.

Figura: CSJG15VD

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- Los tornillos (2) (según equipamiento)

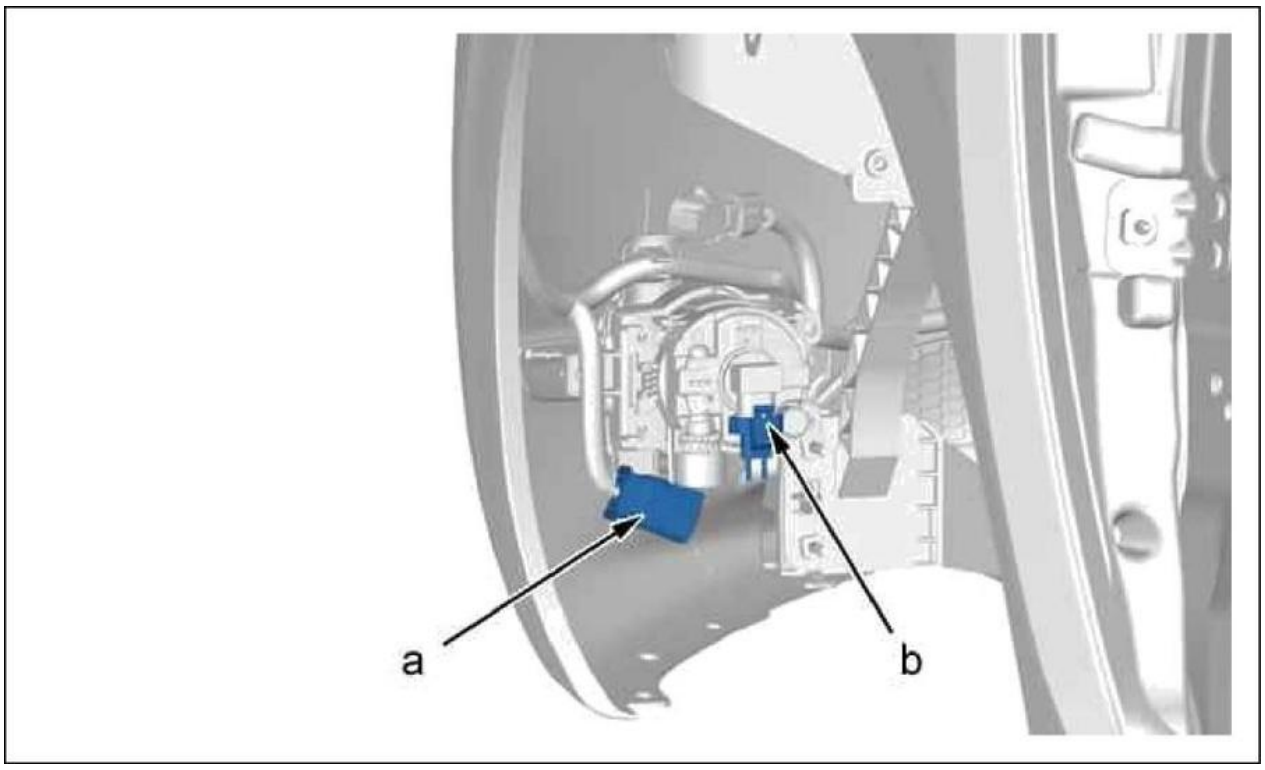


Figura: CSJG11VD

Desconecte el conector (en "a").
Desconectar el conector del faro antiniebla (en "b") (Funcionamiento simétrico) (según equipamiento).

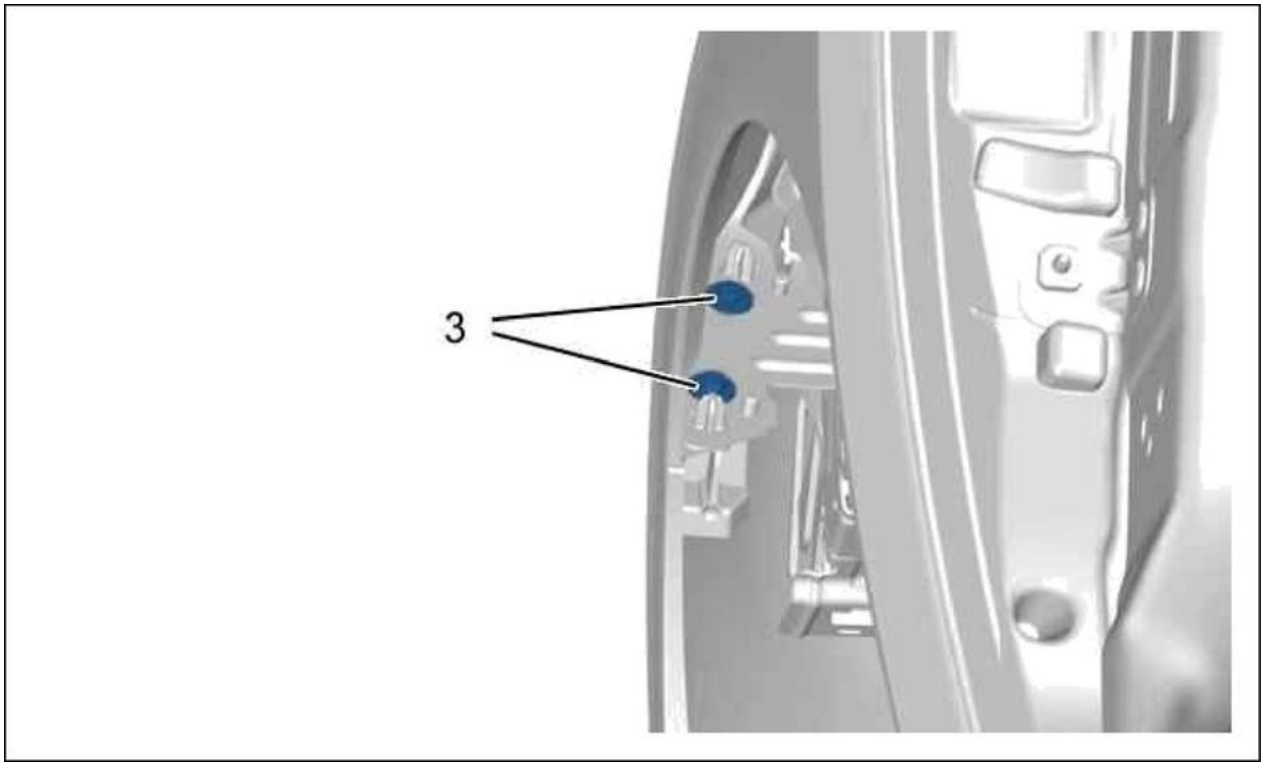


Figura: CSJG15WD

Retire los tornillos (3).

NB: Funcionamiento simétrico.

Figura: C5JG15XD

Quite los tornillos (4).

Figura: C5JG15YD

Retire el parachoques delantero (5) (en la dirección de la flecha).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: ALETAS DE LODO DELANTERAS

ESENCIAL: Observe las advertencias y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Desnudándose también

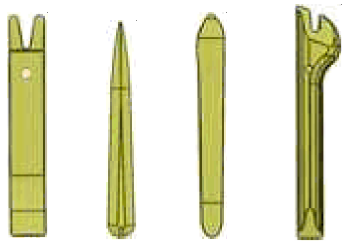



Figura: E5AB03HT		

2. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes. Retire la rueda.

2.1. Del lado del conductor

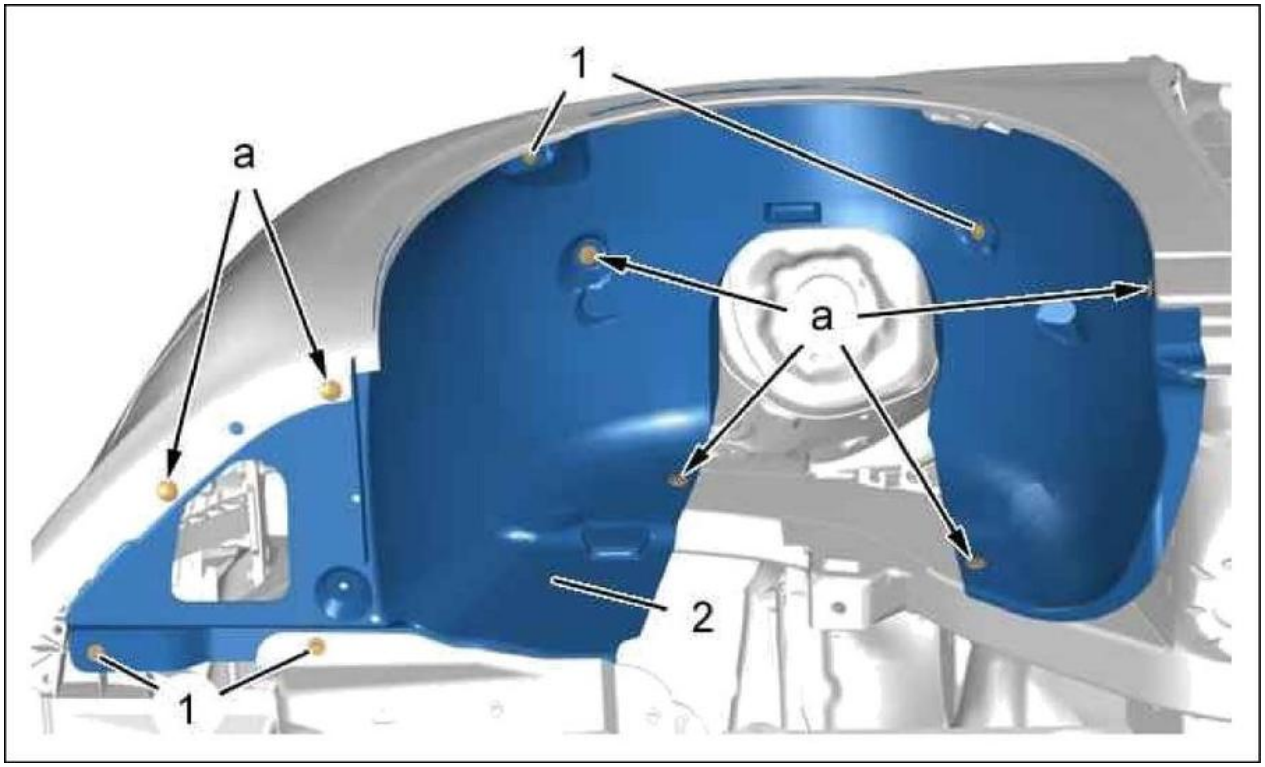


Figura: C5JG11ID

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El protector contra salpicaduras frontal (2)

2.2. Lado del pasajero

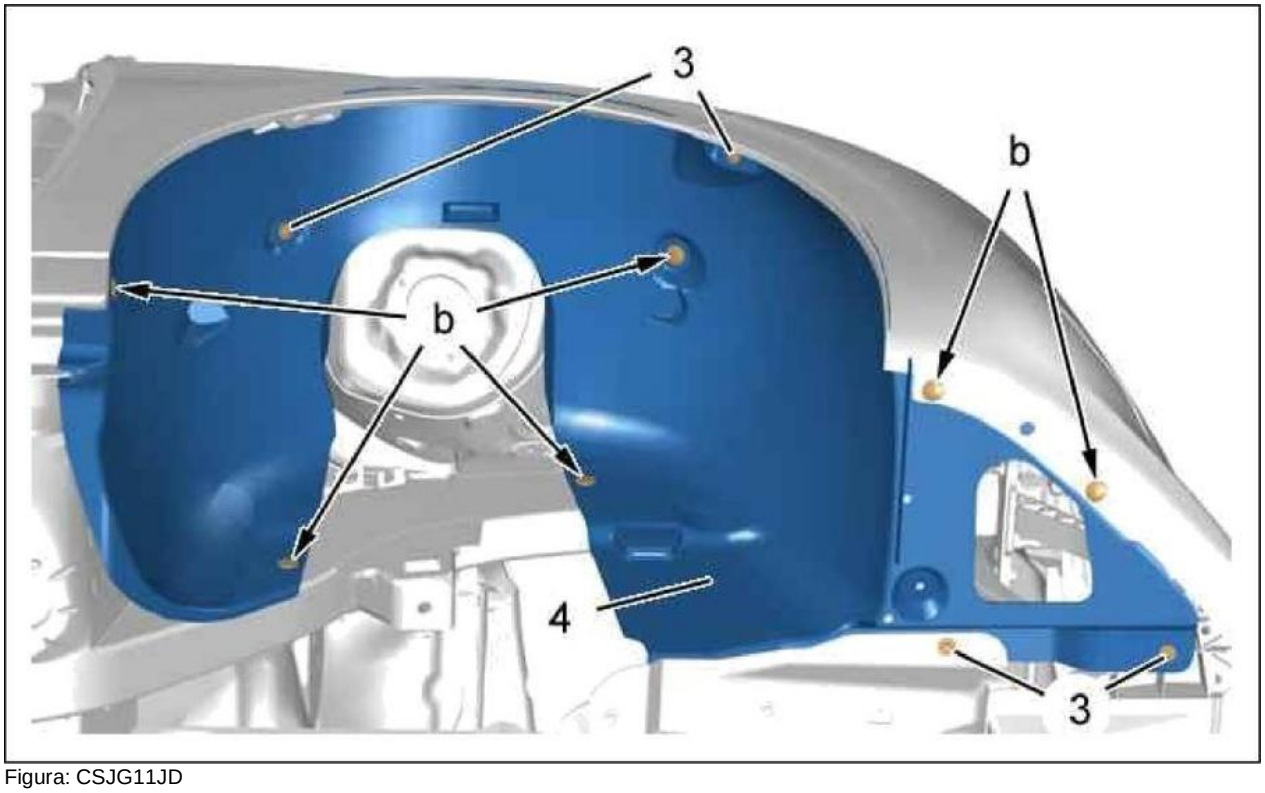


Figura: CSJG11JD

Suelte los clips (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar

- Los tornillos (3)
- El protector contra salpicaduras frontal (4)

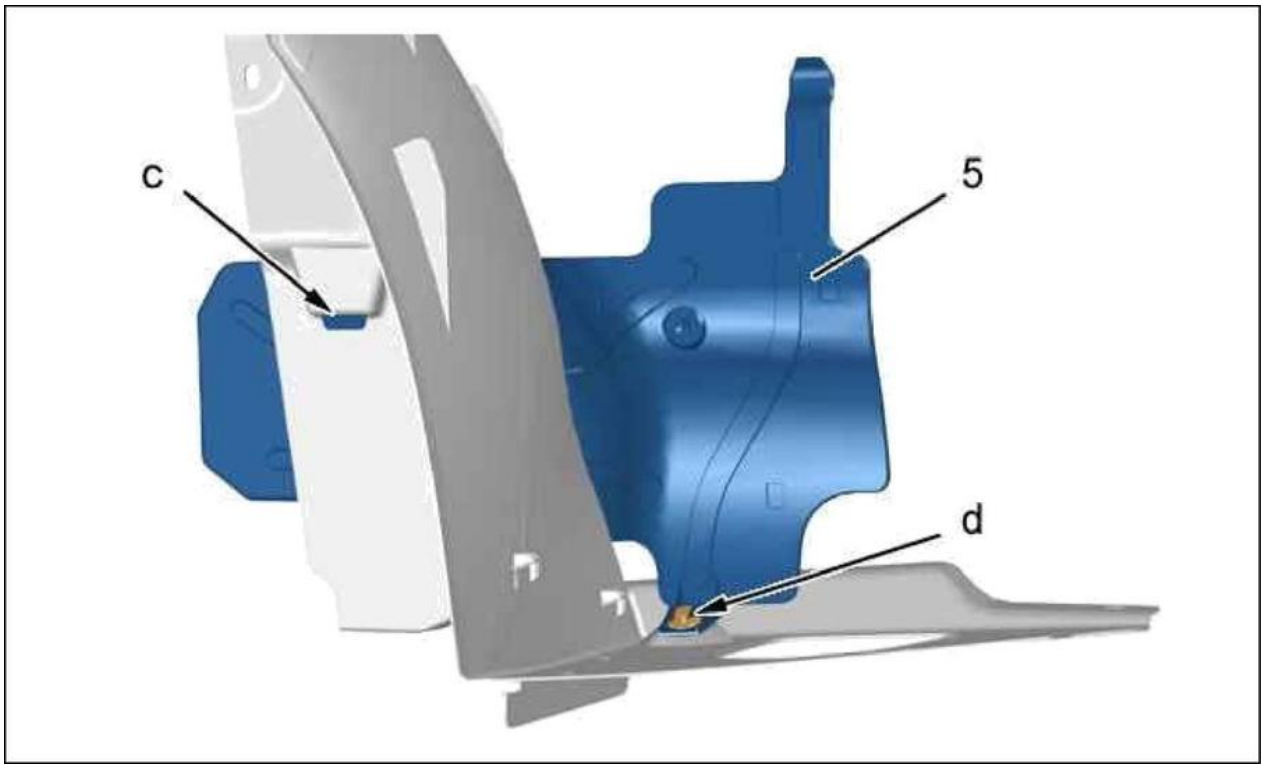


Figura: CSJG11KD

Soltar el clip (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el amortiguador de sonido (5) (en "c"). Retire la insonorización (5).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Compruebe el condición de la asegurando clips ; Reemplazar si es necesario.

DESMONTAJE - REENSAMBLE: SENSORES DE PROXIMIDAD (PARACHOQUES DELANTERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ] Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Desnudándose también

2. Eliminando

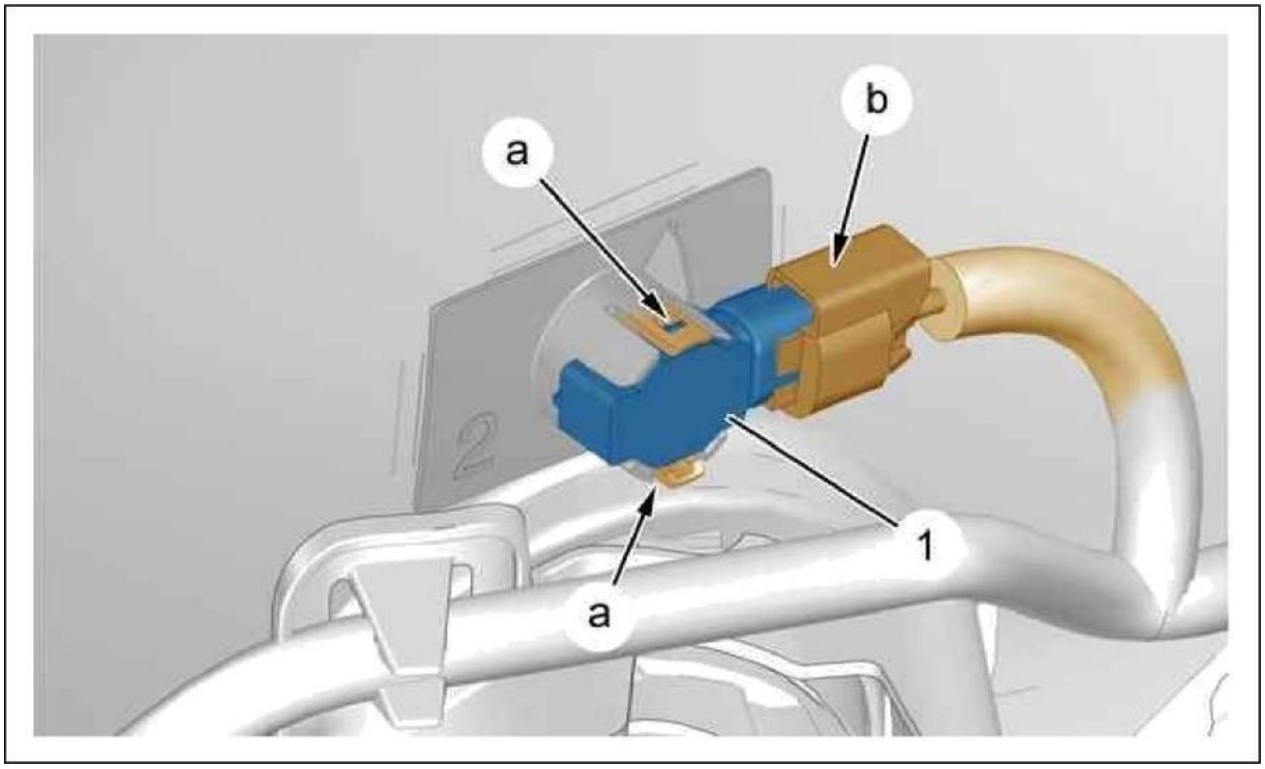


Figura: CSJG127D

Desconecte el conector (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Soltar: Los clips del soporte del sensor de proximidad (1) (como "a"); Uno a uno.

NB: Proceda de la misma manera para el otro proximidad Sensores.

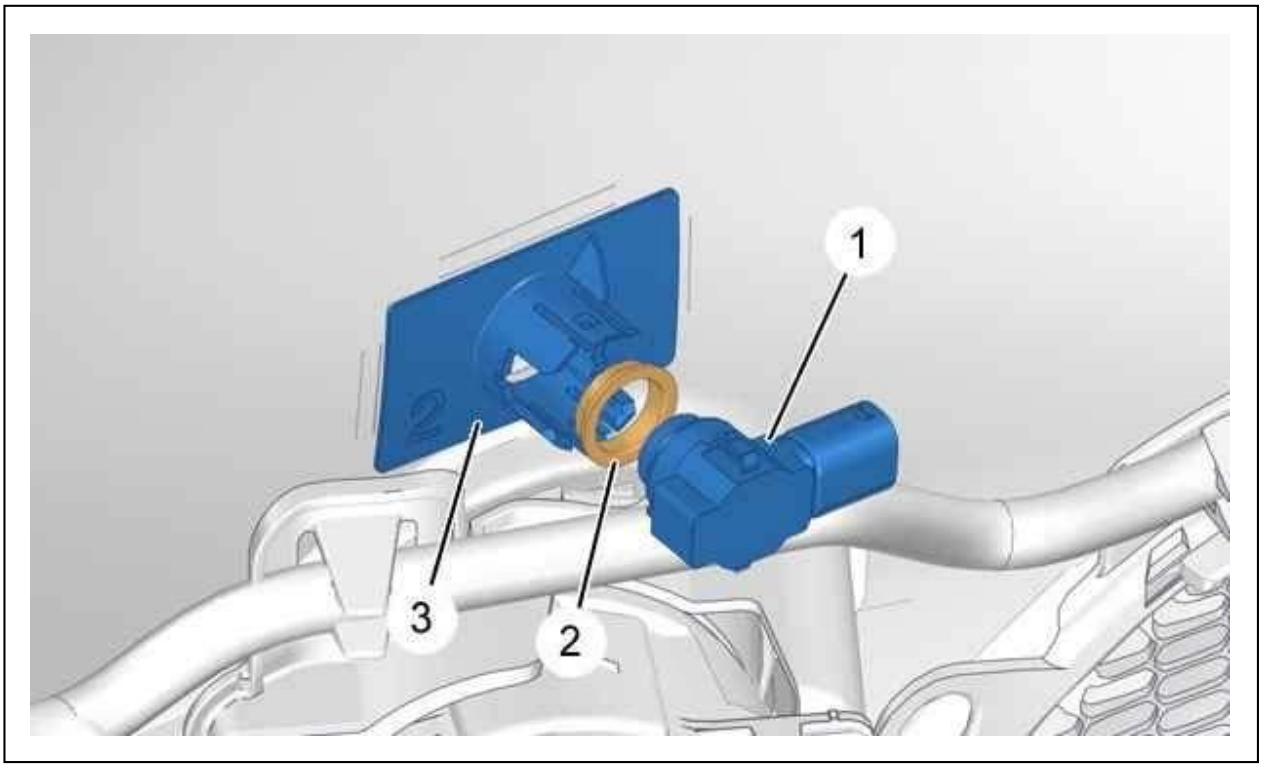


Figura: CSJG128D

PRECAUCIÓN: no no gire el sensor.

PRECAUCIÓN: No deje caer el sensor, no golpee la membrana, no utilice una herramienta afilada, no introduzca un instrumento en la parte resinosa, no toque el conector, no aplique ningún lateral o rotatorio fuerza en el exterior anillo y membrana del sensor.

Suelte el sensor (1) con el anillo (2) del montaje del sensor de proximidad (3).
Quitar: el sensor (1) con el anillo (2).

NB: Continúe en el mismo camino para el otro proximidad Sensores.

3. Reacondicionamiento

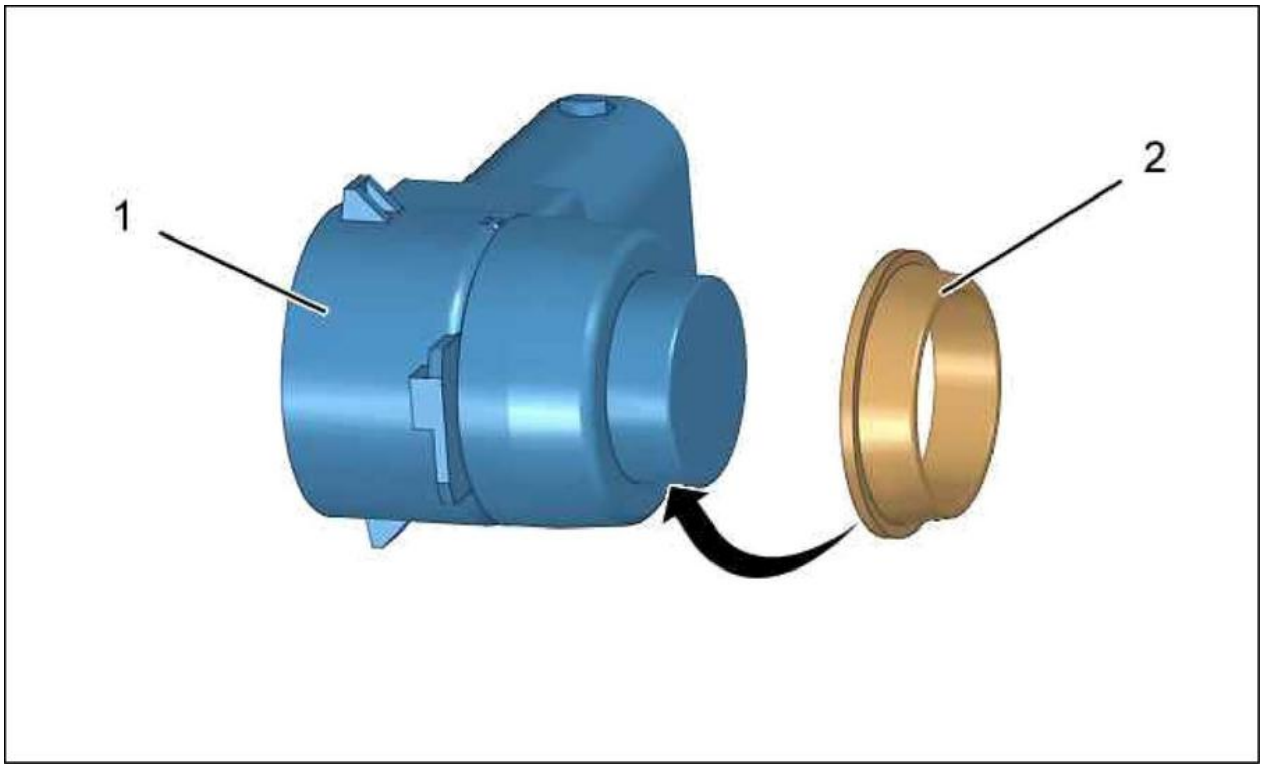


Figura: D4AM03DD

PRECAUCIÓN: Compruebe presencia del anillo (2) sobre el proximidad sensor (1).

Centre el anillo (2) en el sensor de proximidad (1). Monte el sensor (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el anillo (2) está correctamente colocado en el soporte del sensor de proximidad (3).

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: BAJO PROTECCIÓN DEL MOTOR

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

1.1. Bajo protección del motor (según el tipo de motor)

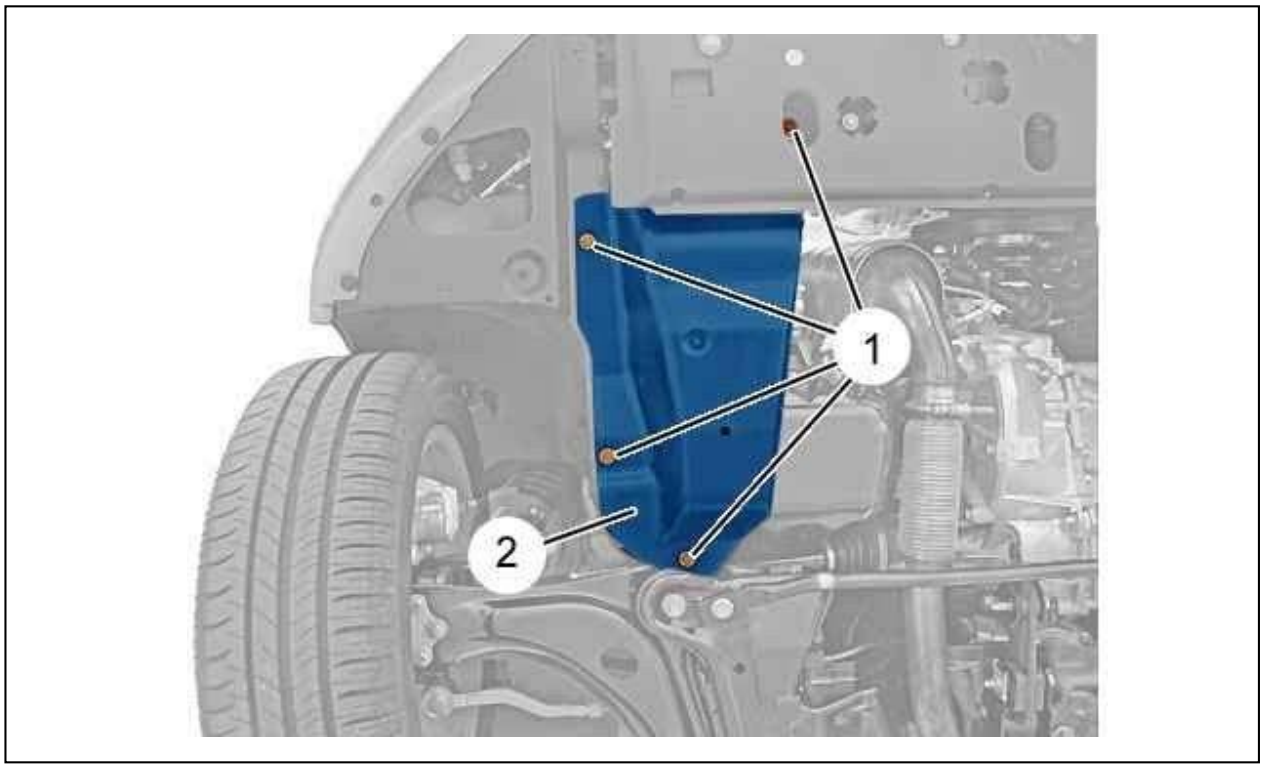


Figura: CSJG129D

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El panel protector debajo del motor (2)

1.2. Bajo protección del motor (según el tipo de motor)

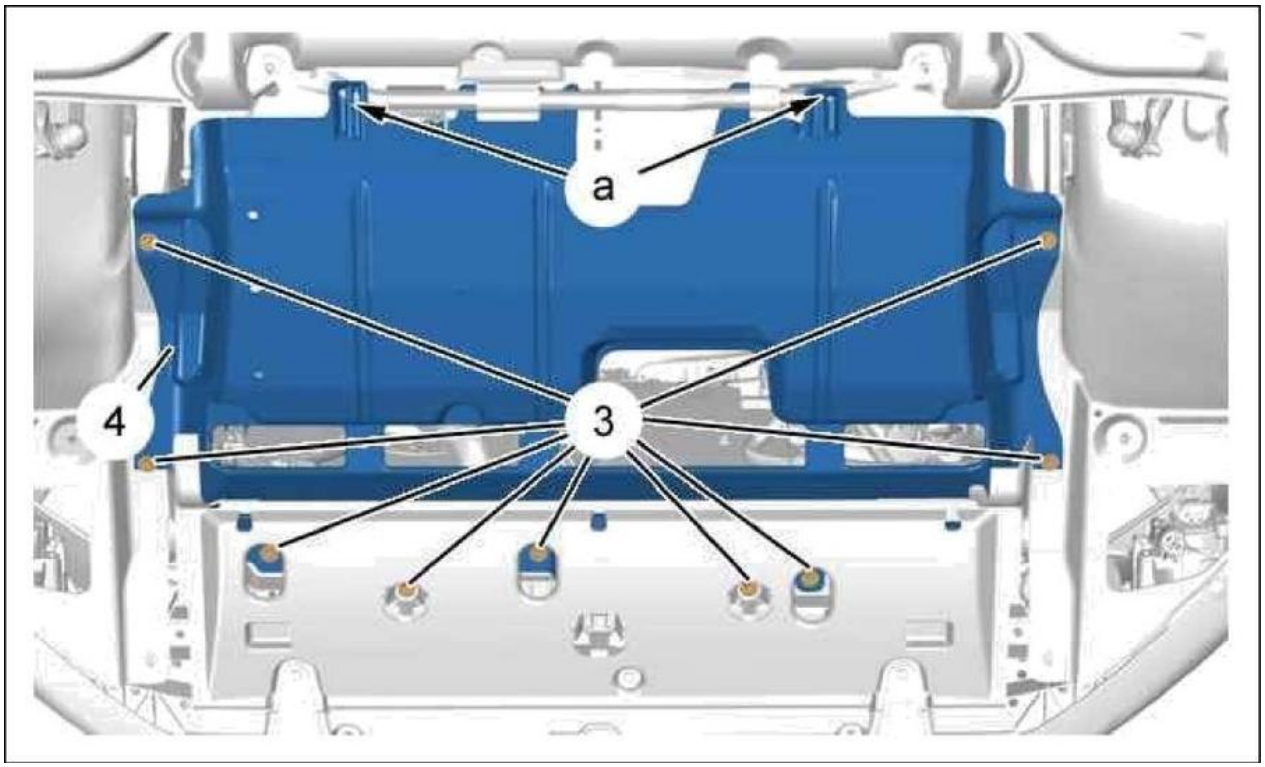


Figura: CSJG12AD

Retire los tornillos (3).
Soltar: El panel de protección debajo del motor (4) (en "a").

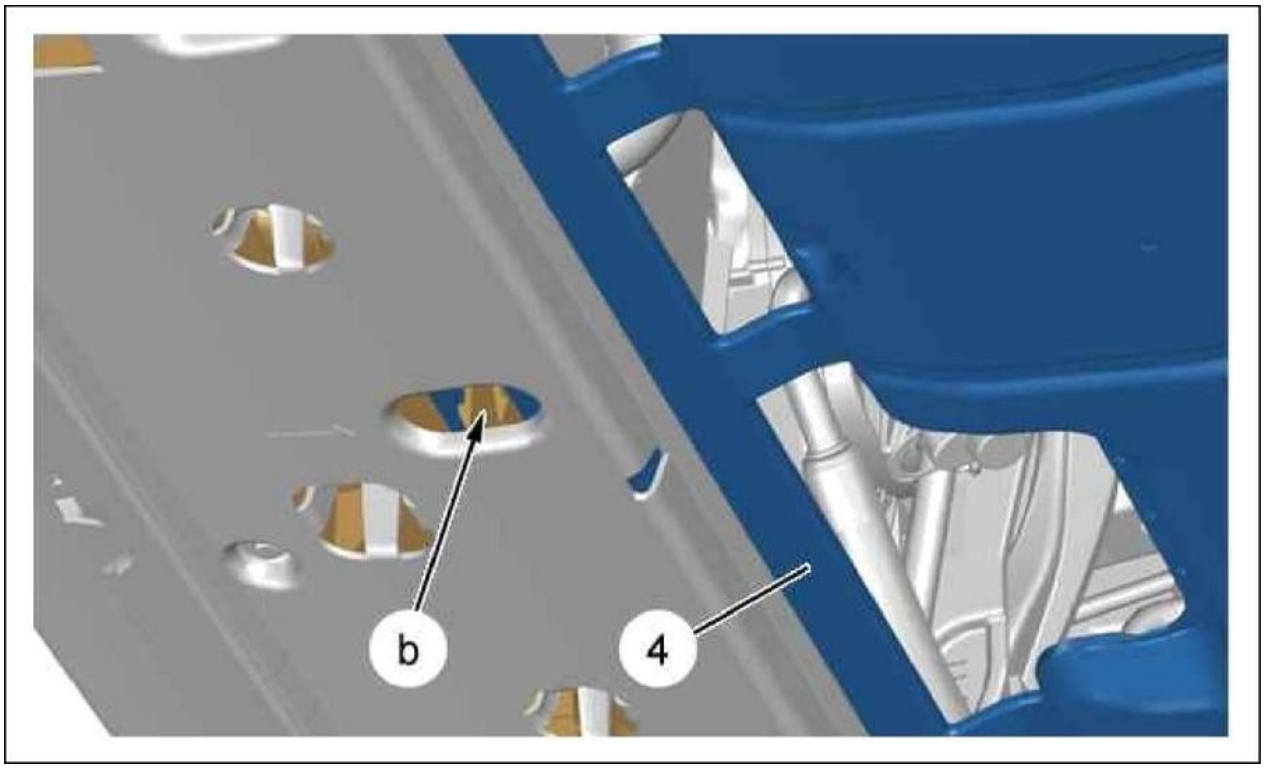


Figura: CSJG12BD

Soltar: El panel de protección debajo del motor (4) (en "b").
Retire la protección debajo del motor (4).

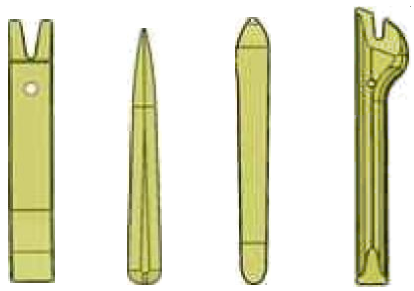
2. Reacondicionamiento

Proceed in the reverse order to removal.

DESMONTAJE - REARMADO: PROTECCIÓN DE LA DEBAJO DEL CUERPO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Operación preliminar

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

3. Eliminando

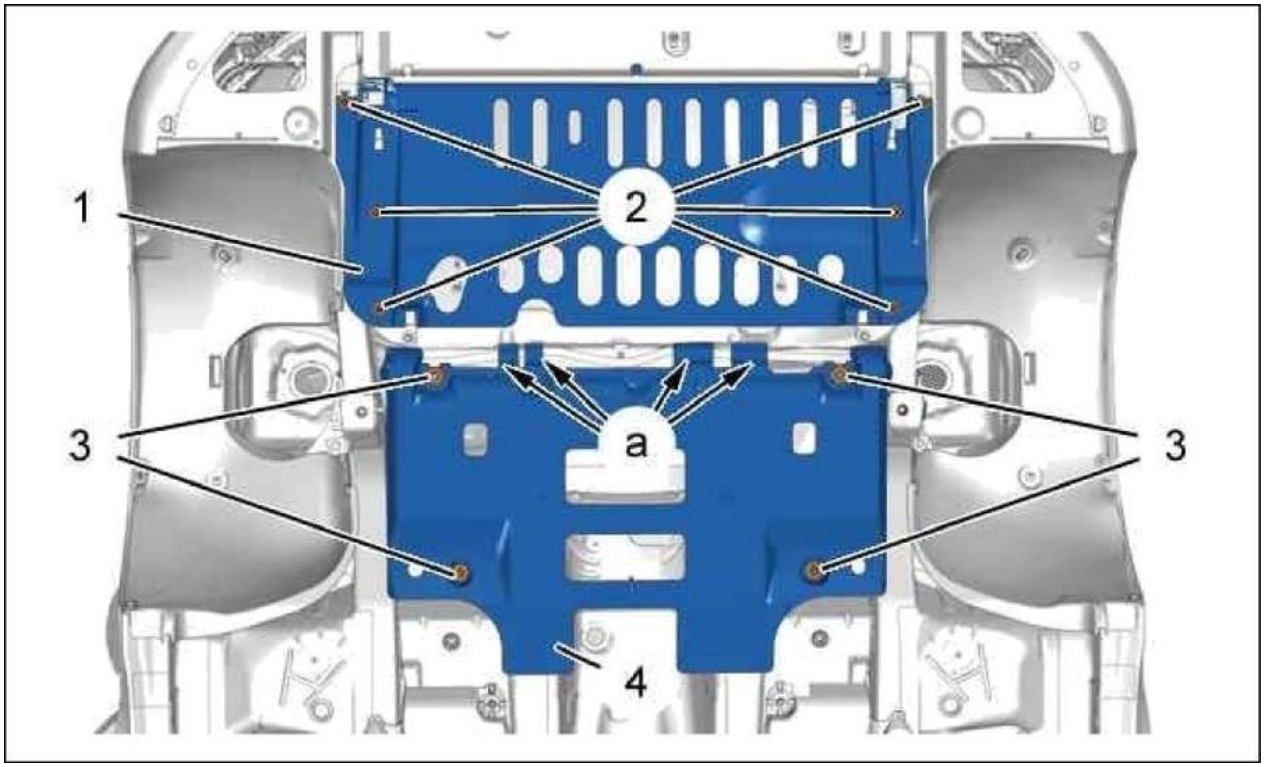


Figura: CSJG15OD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El escudo debajo del bastidor auxiliar (1)
- Las nueces (3)

Soltar: El escudo debajo del subchasis (4) (en "a"). Quitar: El escudo debajo del subchasis (4).

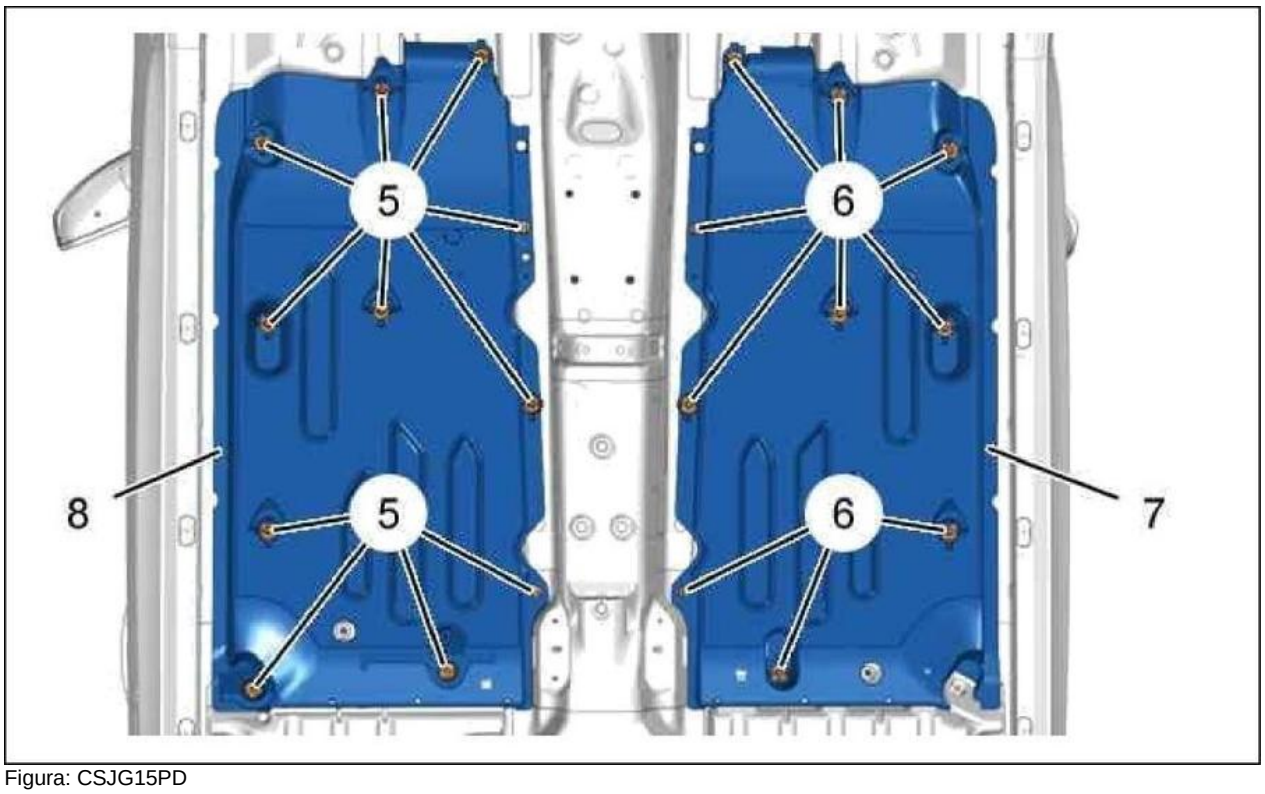


Figura: CSJG15PD

Eliminar :

- Las nueces (5)
- El escudo de protección de la parte inferior del cuerpo (8)
- Las nueces (6)
- El escudo de protección de la parte inferior del cuerpo (7)

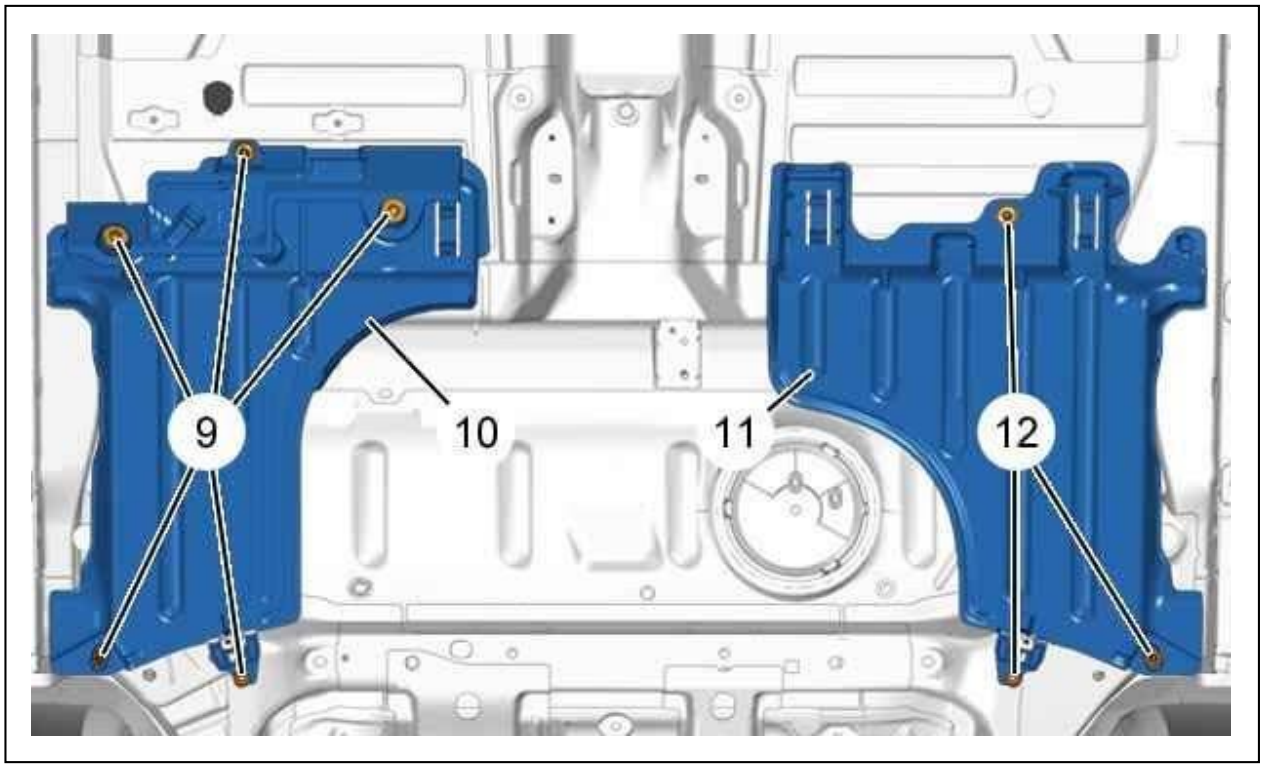


Figura: C5JG15QD

Eliminar :

- Las nueces (9)
- El escudo de protección de la parte inferior del cuerpo (10)
- Las nueces (12)
- El escudo de protección de la parte inferior del cuerpo (11)

4. Reacondicionamiento

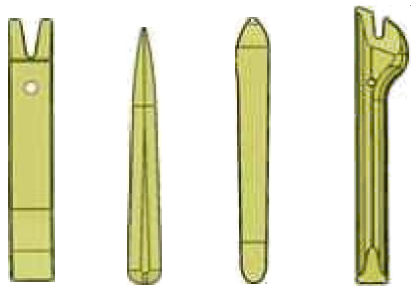
Proceda en orden inverso a la extracción.

Compruebe que los protectores debajo de la carrocería (7), (8), (10), (11) y debajo del bastidor auxiliar (1), (4) se mantienen en posición.

QUITAR - PONER: EMBELLECEDOR ALA DELANTERA (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

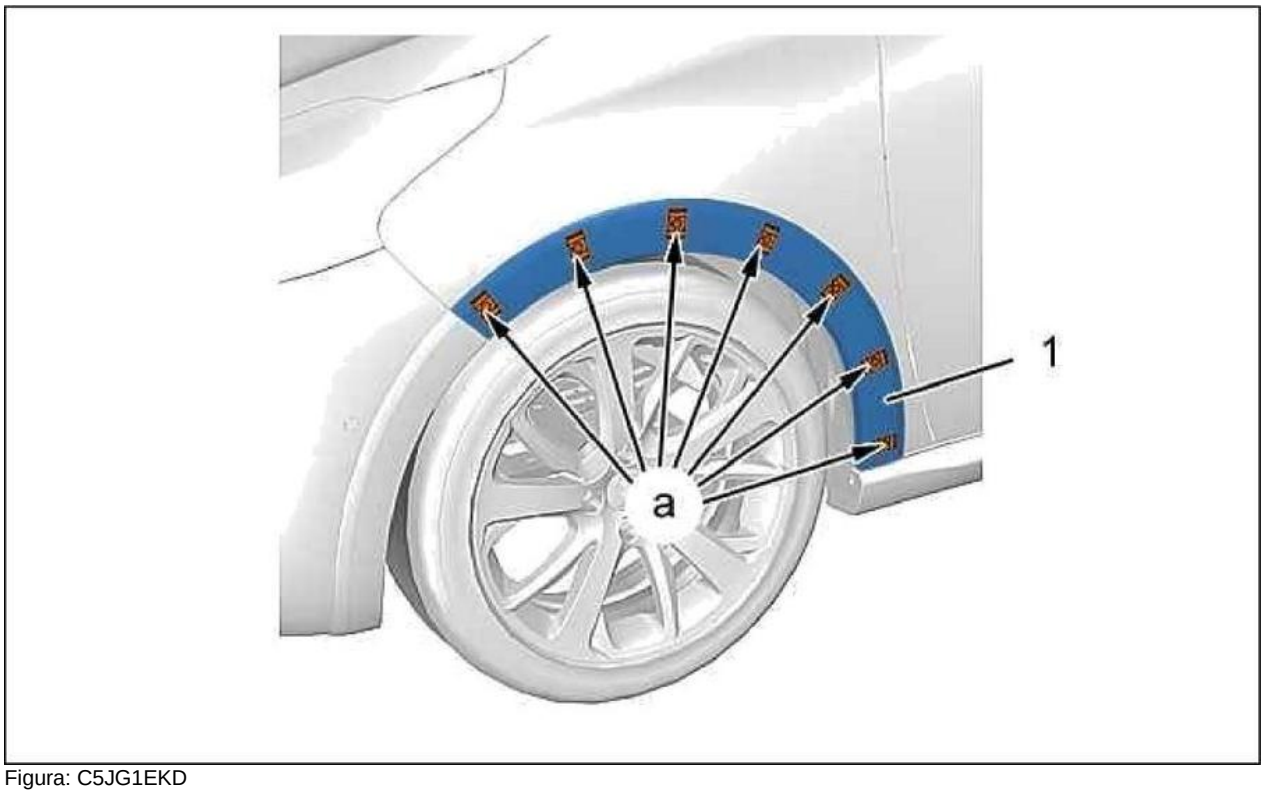


Figura: C5JG1EKD

Desmontar la moldura del alerón delantero (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retirar la moldura del alerón delantero (1).

3. Reacondicionamiento

ESENCIAL: Reemplazar siempre componentes o fijaciones ese son defectuosos.

Proceda en orden inverso a la extracción.

REPARACION: PLASTICO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

NB: Consulte el catálogo de herramientas.

Kit de reparación para

plásticos. Designacion

Material	
PPPolipropileno	
PAPoliamida	
PP-EPDM o etileno di-propileno P / E	
ABSAcrilonitrilo butadieno	estireno

2. Preparando la zona a reparar

Figura: CSJMOLVD

Limpio:

- El componente a reparar con una lavadora de alta presión, luego séquelo
- La zona a reparar, por dentro y por fuera, utilizando el producto de limpieza; Con un paño limpio (consulte las instrucciones de funcionamiento)

Espere a que el producto de limpieza se evapore por completo (aproximadamente 5 minutos).

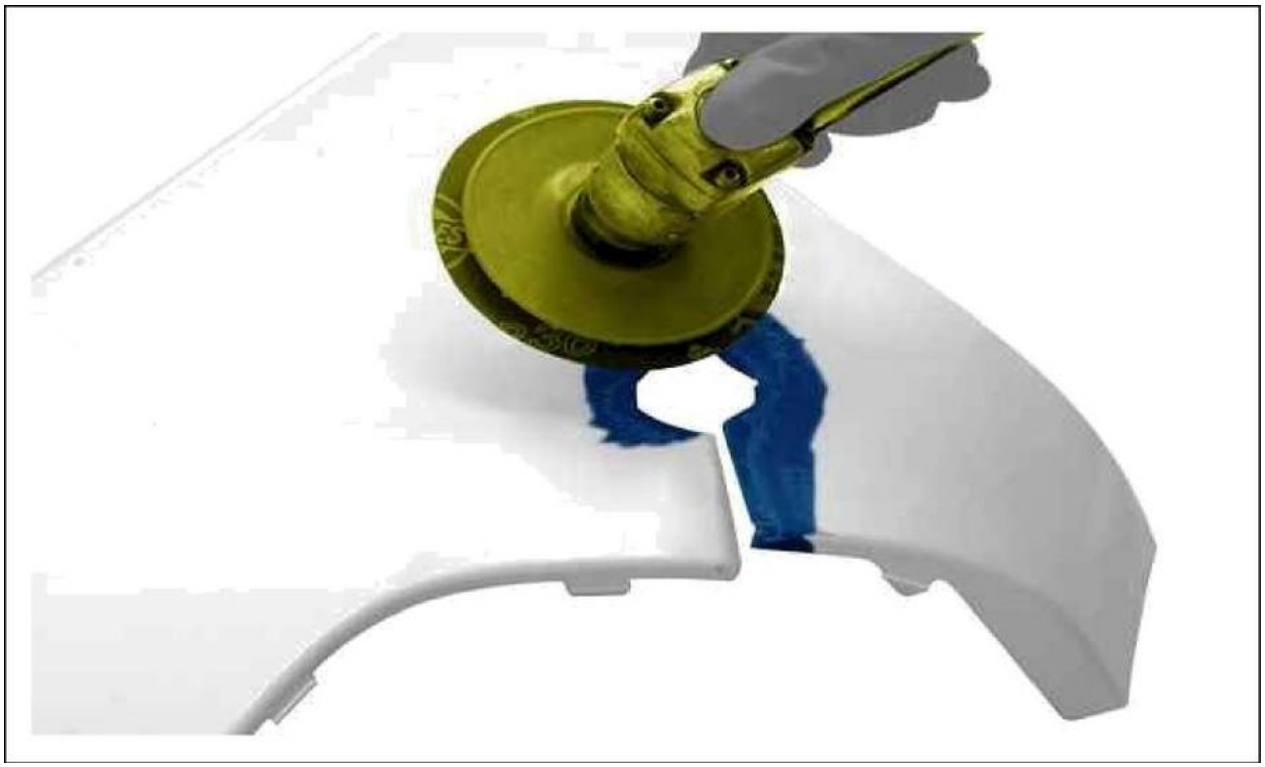


Figura: CSJMOLYD

Biselar los bordes exteriores de la zona a reparar en 1 a 2 centímetros; Utilizando un disco abrasivo.

NB: Ponga el disco a bajo velocidad rotación.

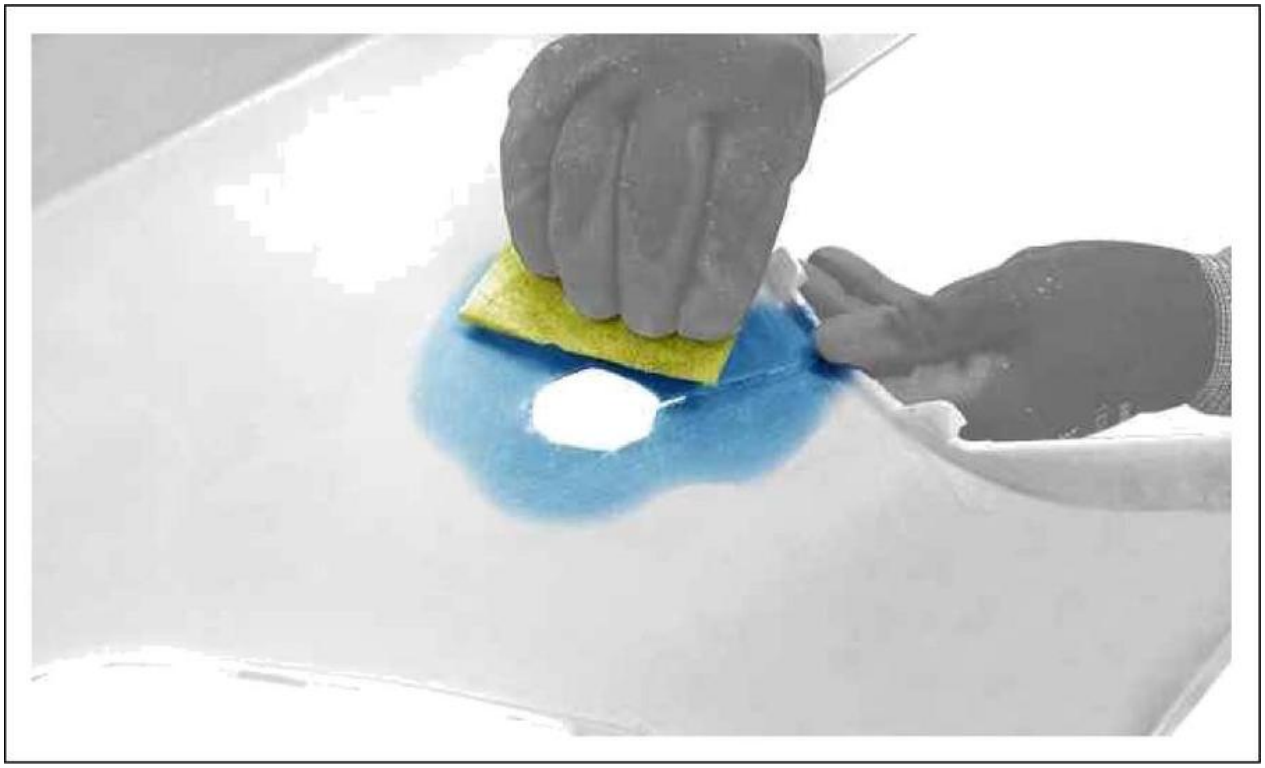


Figura: C5JM0M1D

Alise la zona a reparar, por dentro y por fuera.

Figura: C5JM0M4D

Limpiar La zona a reparar, por dentro y por fuera, utilizando el producto de limpieza; Utilizando un paño limpio.

3. Solicitud

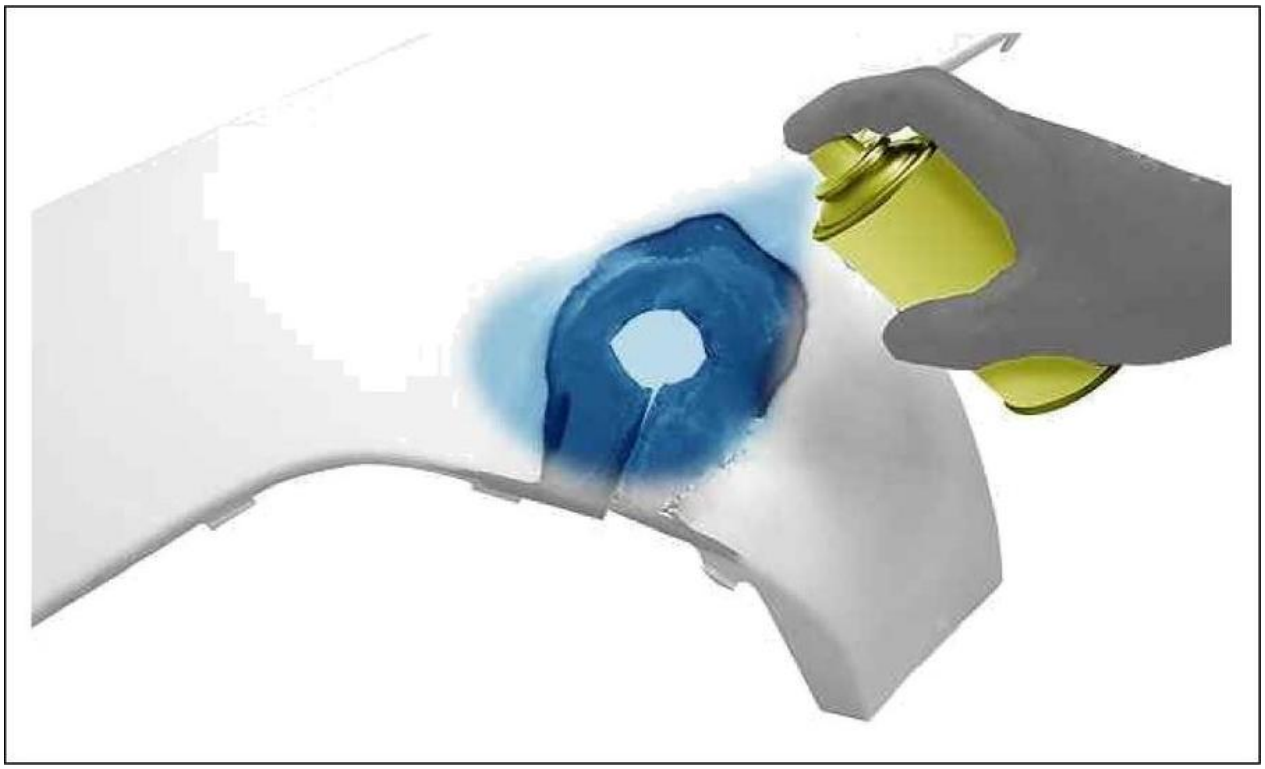


Figura: C5JM0M7D

PRECAUCIÓN: Al aplicar la imprimación: No sobrecargue la zona a reparado.

Aplicar la imprimación (solo una capa muy fina) sobre la zona a reparar, por dentro y por fuera. Dejar secar durante 10 minutos a temperatura ambiente.

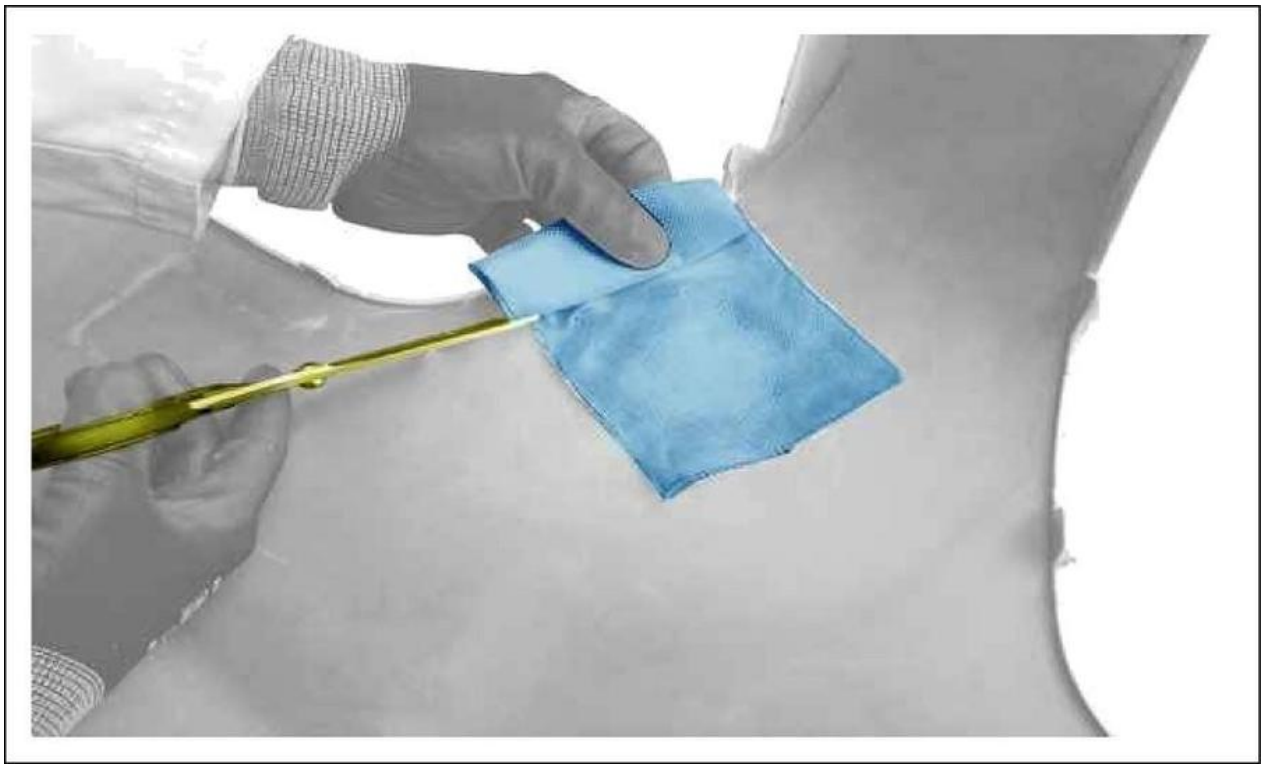


Figura: CSJMOMAD

Prepare la tira de refuerzo de fibra de vidrio, para superponer la zona de reparación por un amplio margen.

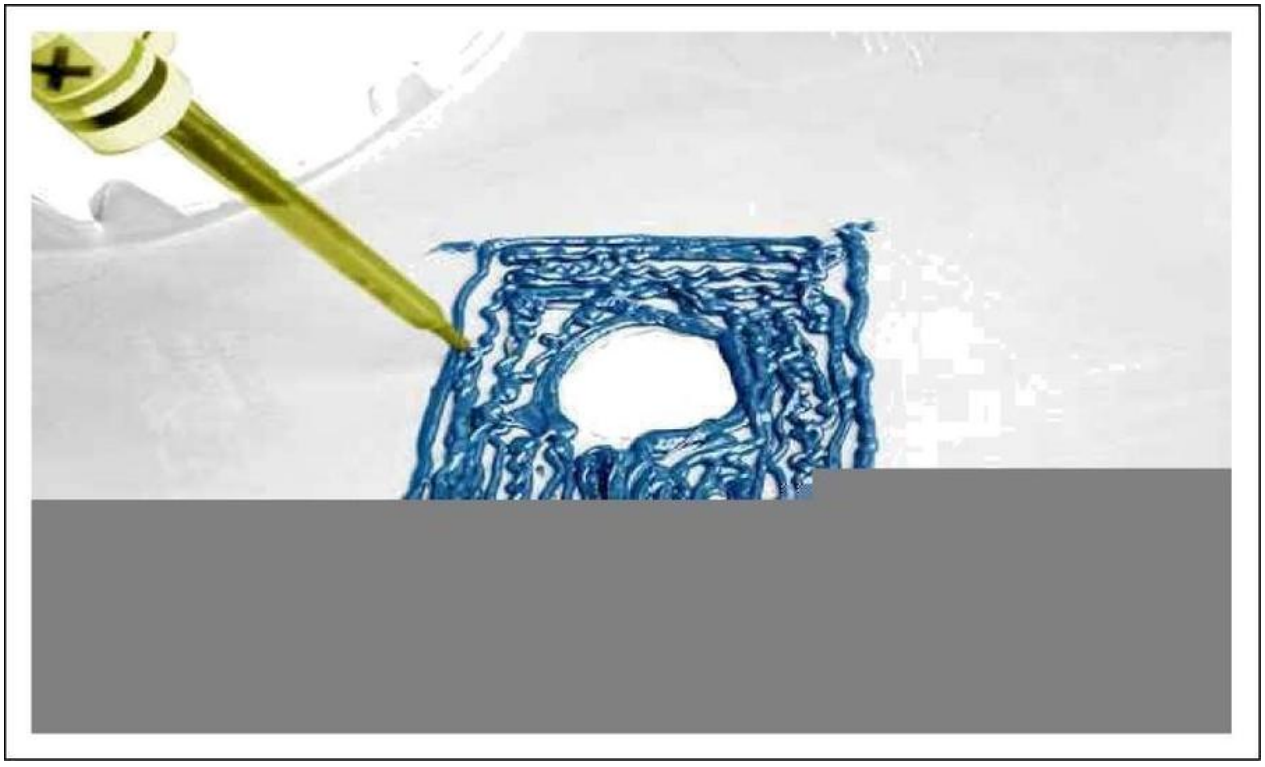


Figura: CSJMOMDD

Aplique una capa de resina en la cara interior de la reparación, de la misma dimensión que la tira de refuerzo de fibra de vidrio.

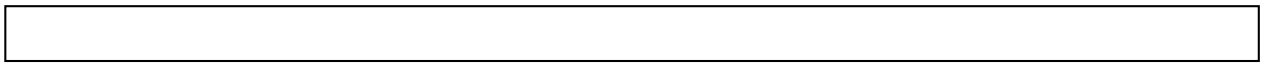


Figura: CSJMOMGD

Coloque la tira de refuerzo de fibra de vidrio; Usando una espátula de plástico.

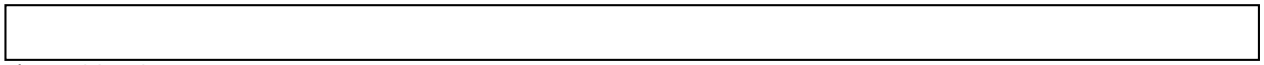


Figura: CSJMOMJD

Aplique una capa de resina sobre la tira de refuerzo de fibra de vidrio; Usando una pistola aplicadora.

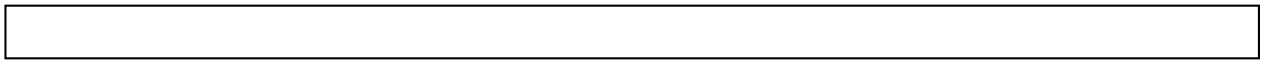


Figura: CSJMOMMD

Alise la resina; Usando una espátula de plástico.

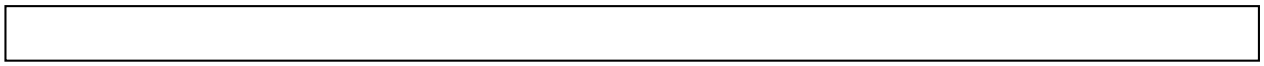


Figura: CSJMOMPD

Aplicar la resina en la superficie exterior; Usando una pistola aplicadora.

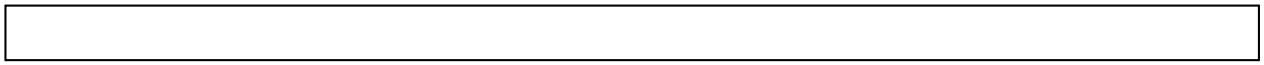


Figura: CSJMOMSD

NB: Dejar un leve capa superior de resina.

Alise la resina; Usando una espátula de plástico.
Dejar polimerizar; Utilizando una lámpara de infrarrojos (Según el tipo de resina utilizada) (ver instrucciones de funcionamiento).

4. Terminar

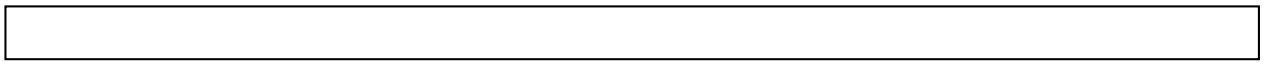


Figura: CSJMOMVD

NB: Elimine los arañazos o los defectos leves.

Suave para eliminar el exceso de resina, recreando la forma original del componente.

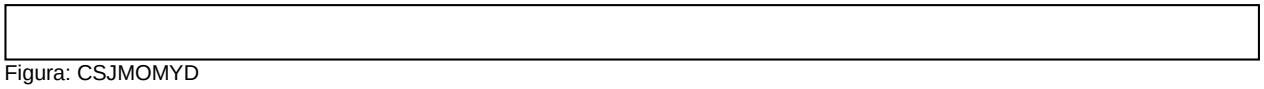


Figura: CSJMOMYD

Aplicar la masilla de acabado sobre toda la superficie reparada; Usando una espátula de plástico.

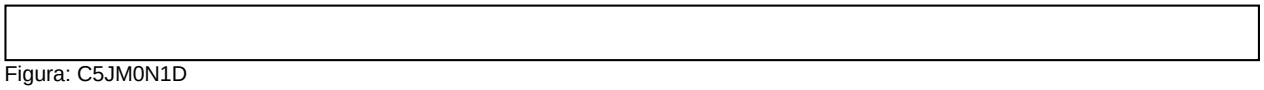


Figura: C5JM0N1D

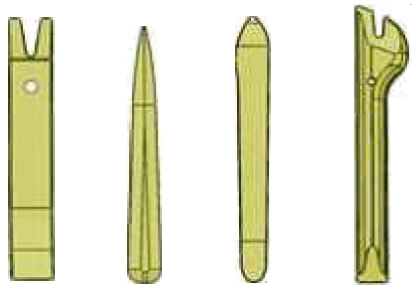
Alise la masilla de acabado.

Pinta el componente.

DESMONTAJE-MONTAJE: PARACHOQUES DELANTERO

ESENCIAL: Observe las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Pelar

Eliminar :

- El parachoques delantero yo
- Los faros antiniebla delanteros yo
- Los sensores de proximidad yo
- La matrícula

2.1. Arnés eléctrico

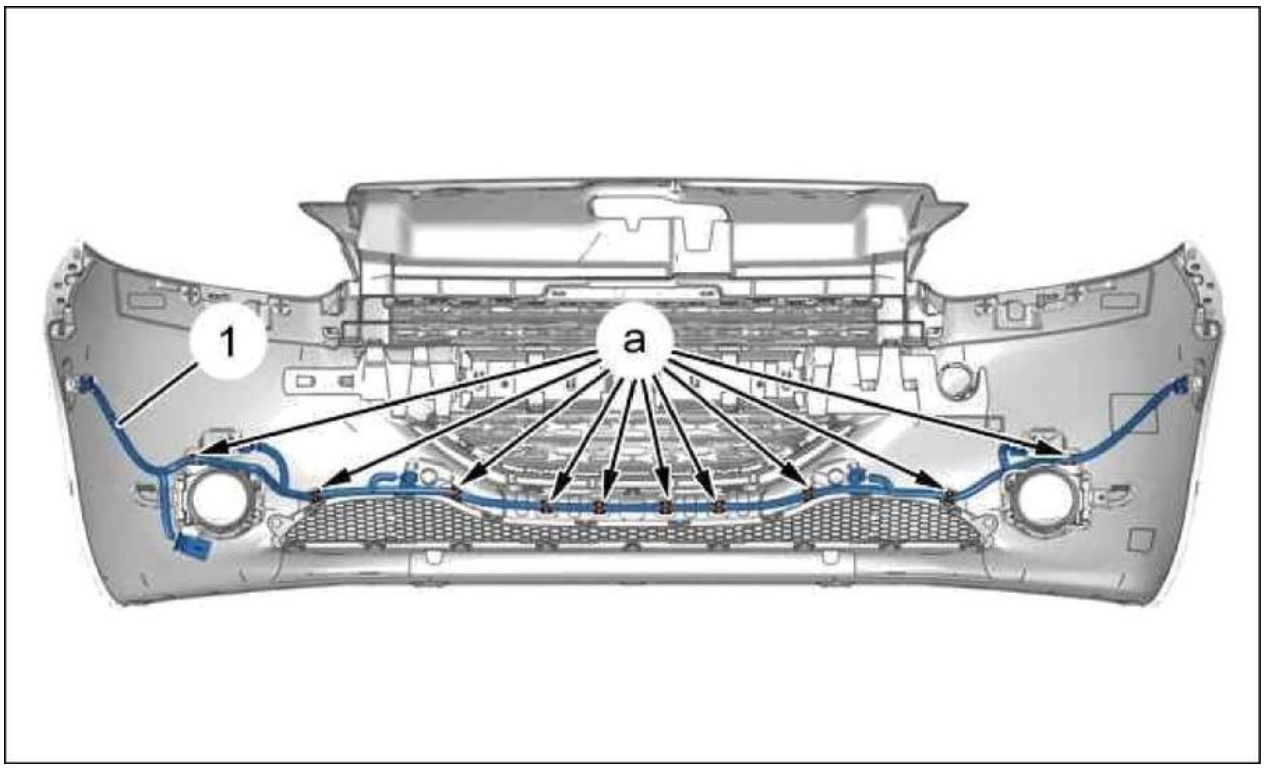


Figura: CSJSOBKD

Soltar el mazo de cables eléctrico (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mazo de cables (1).

2.2. Montaje de faros antiniebla

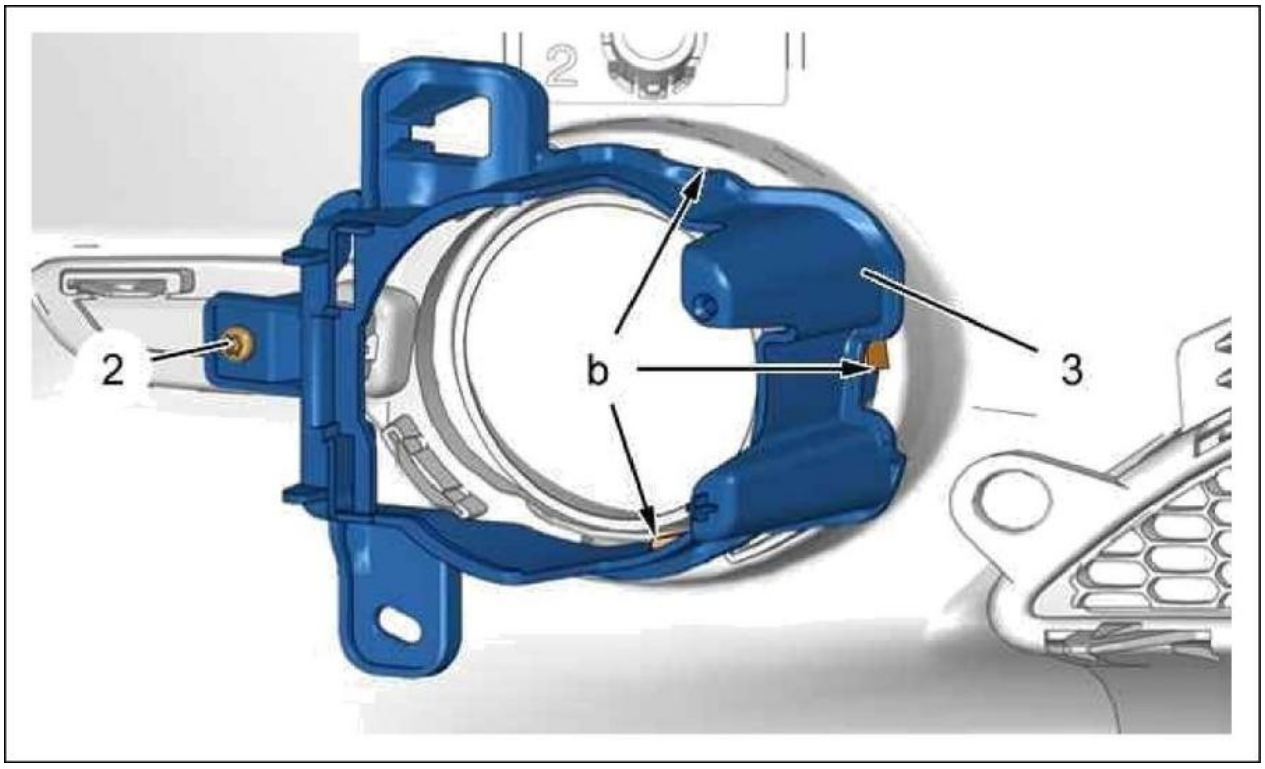


Figura: CSJSOBLD

Quite el perno (2).
Soltar el soporte (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retire el soporte (3).

NB: Operaciones simétricas.

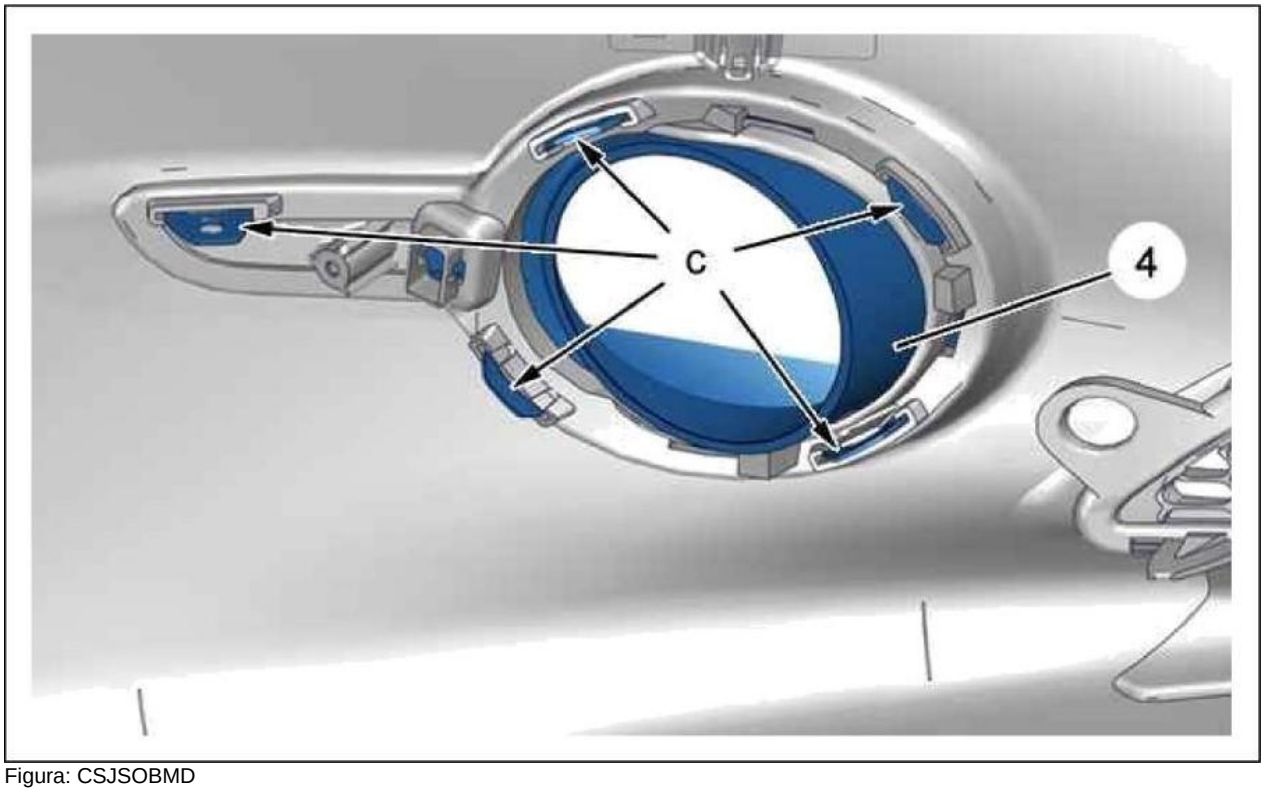


Figura: CSJSOBMD

Soltar la moldura (4) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (4).

NB: Operaciones simétricas.

2.3. Absorbedor de impacto

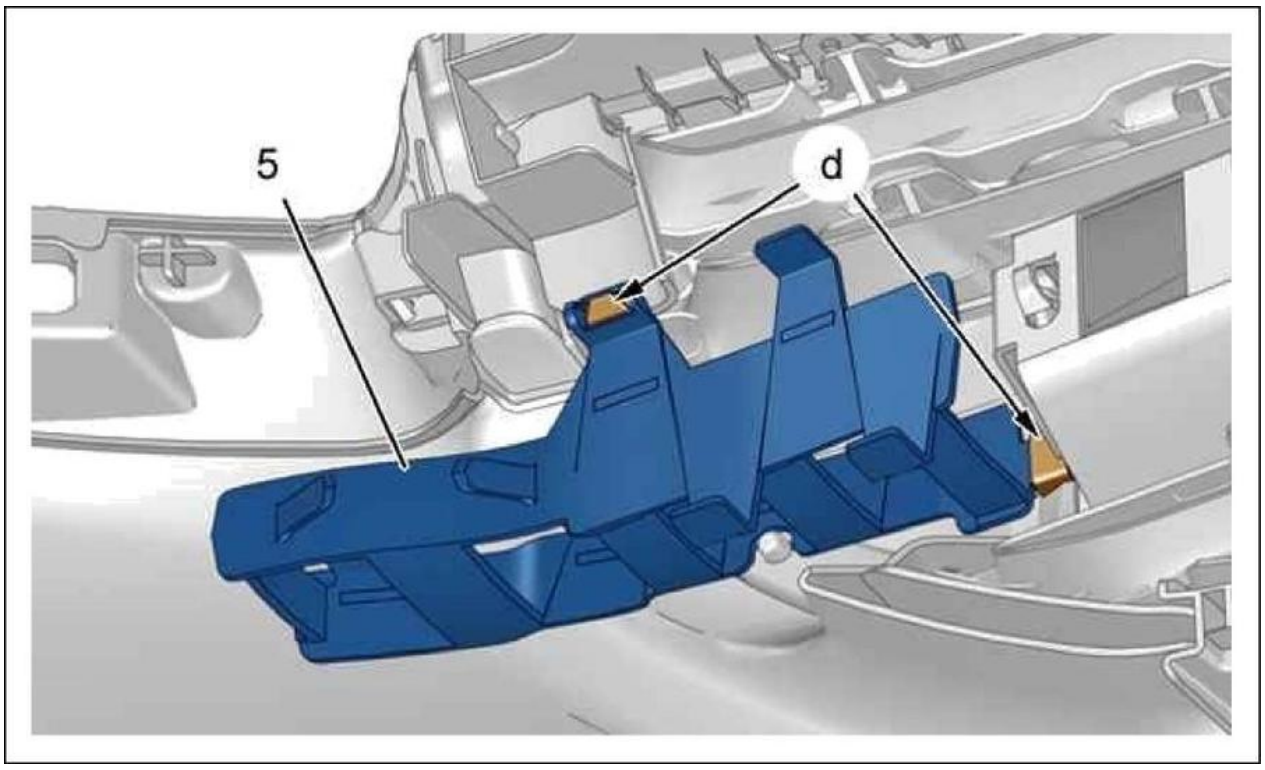


Figura: CSJSOBND

Soltar el absorbedor en (5) (como "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el amortiguador (5).

NB: Operaciones simétricas.

2.4. Ribete cromado

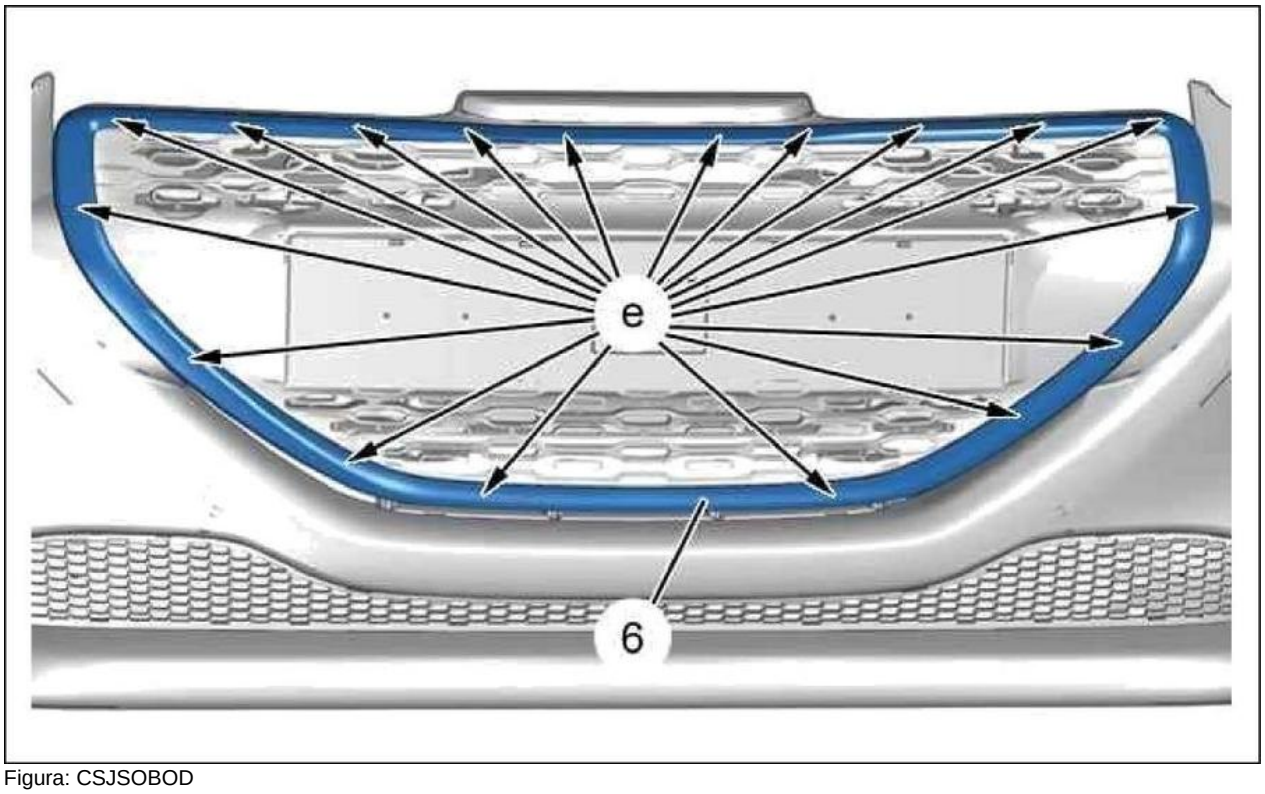


Figura: CSJSOBOD

Separe el embellecedor cromado (6) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ] (Desde el interior - Con cuidado). Retirar el embellecedor cromado (6).

2.5. Deflector superior

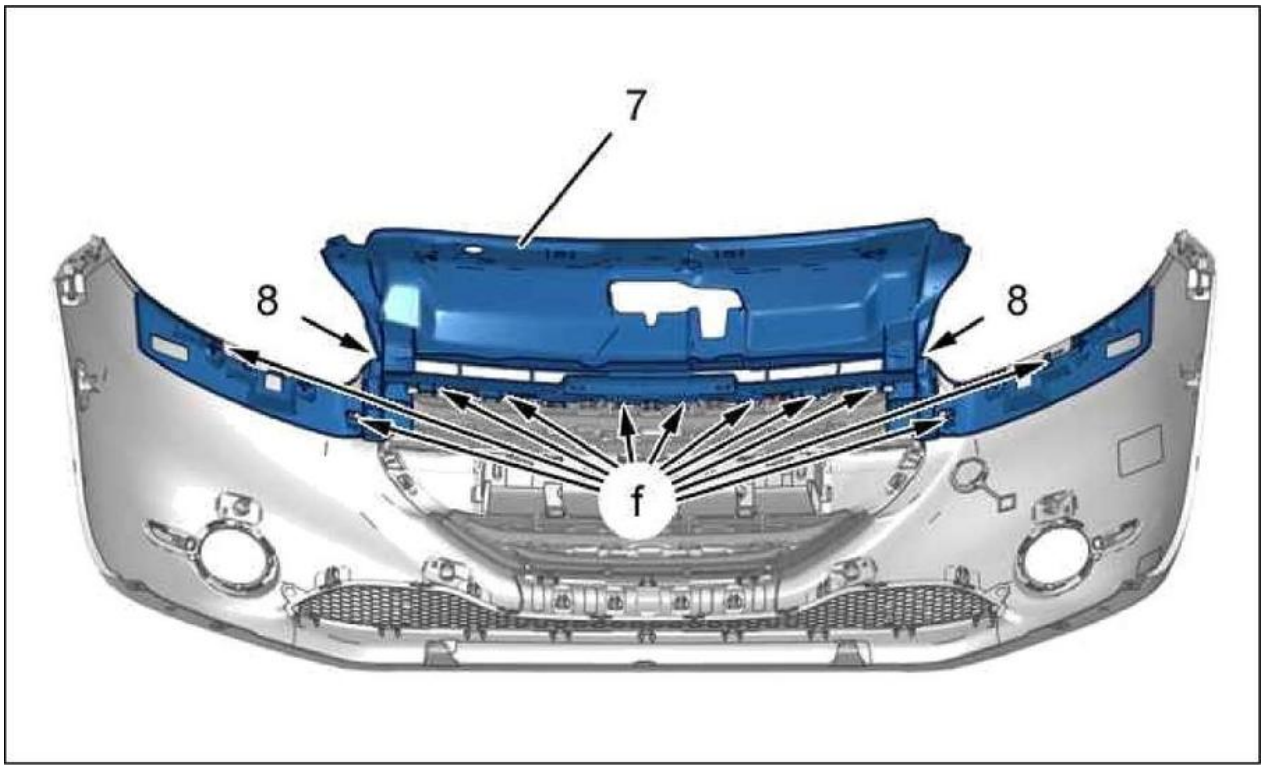


Figura: CSJSOBPD

Retire los tornillos (8).
Desmontar el spoiler (7) (como "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el deflector (7).

2.6. La rejilla del parachoques delantero

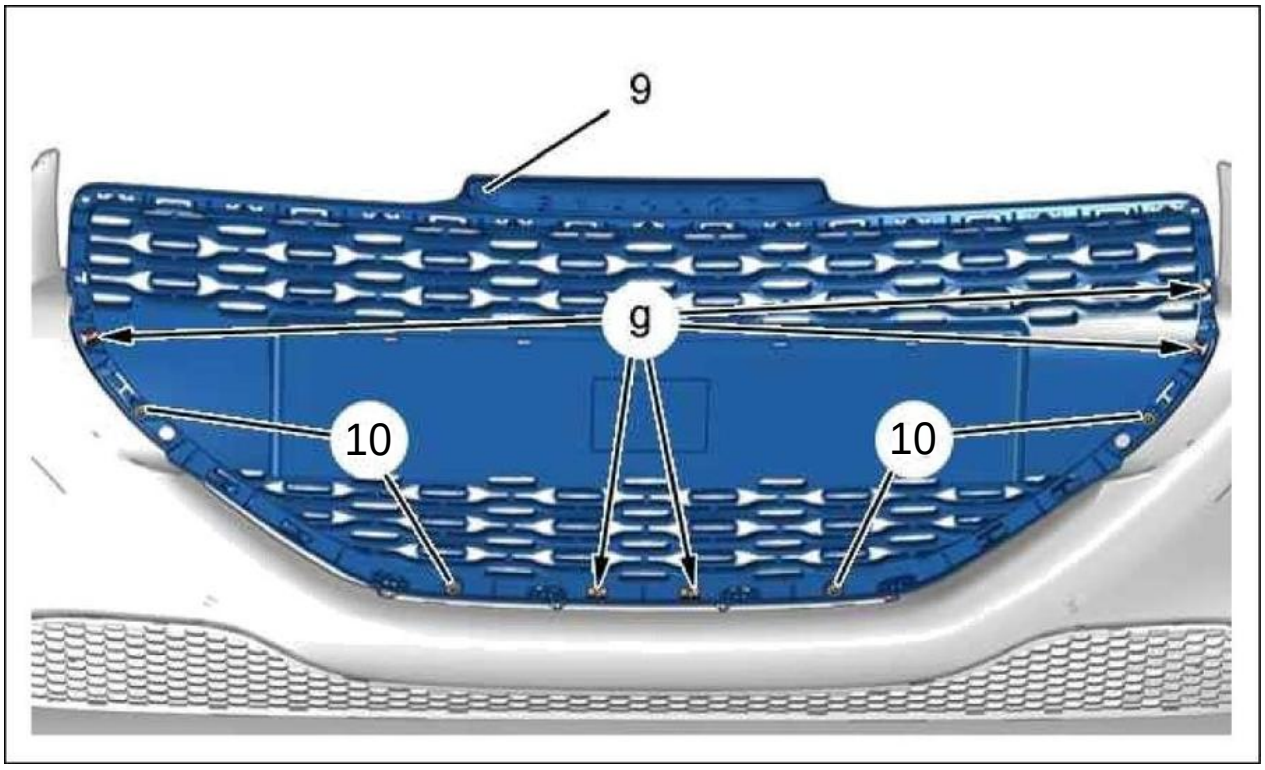


Figura: CSJSOBQD

Retire los tornillos (10).
Soltar la rejilla del parachoques delantero (9) (en "g");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la rejilla del parachoques delantero (9).

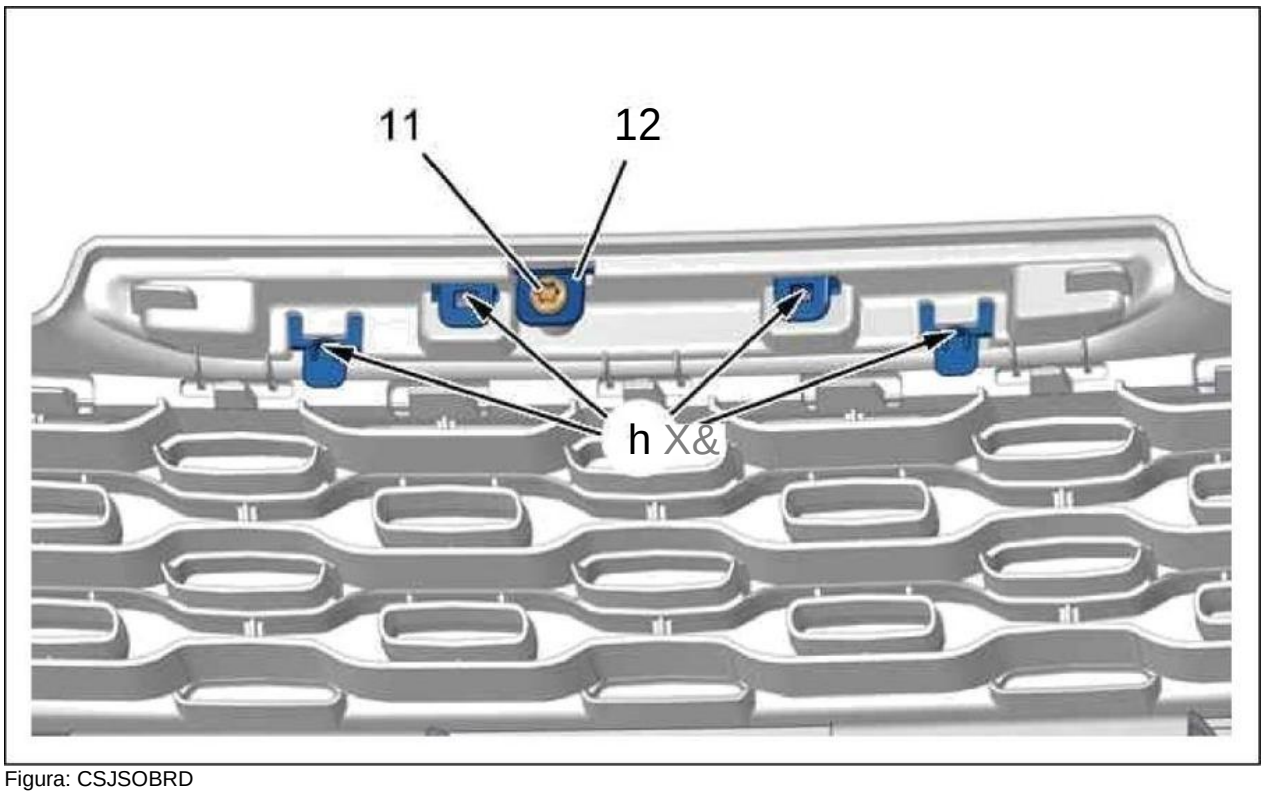


Figura: CSJSOBRD

Quite el perno (11).
Separe la placa (12) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la placa (12).

2.7. Rejilla inferior del parachoques delantero

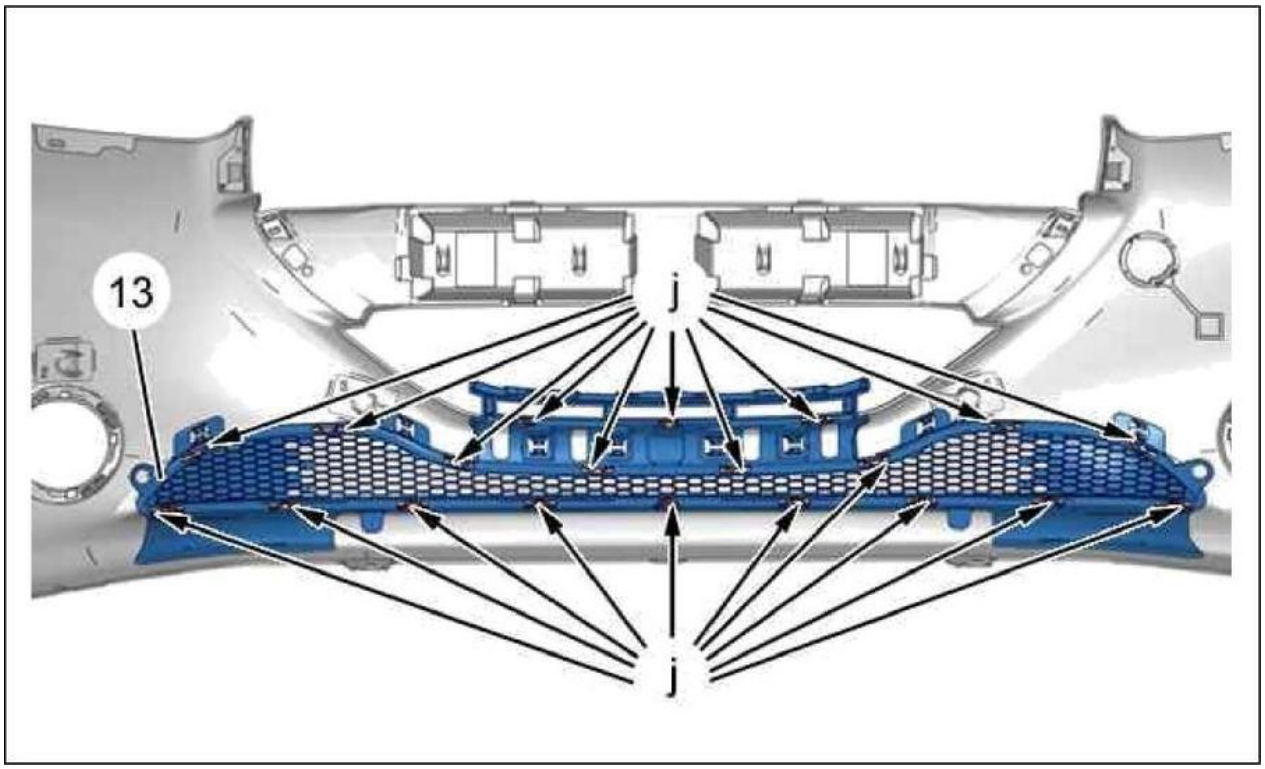


Figura: CSJSOBSD

Soltar la rejilla inferior del parachoques delantero (13) (como ”j”); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar la rejilla superior del parachoques delantero (13).

2.8. Escotilla de acceso

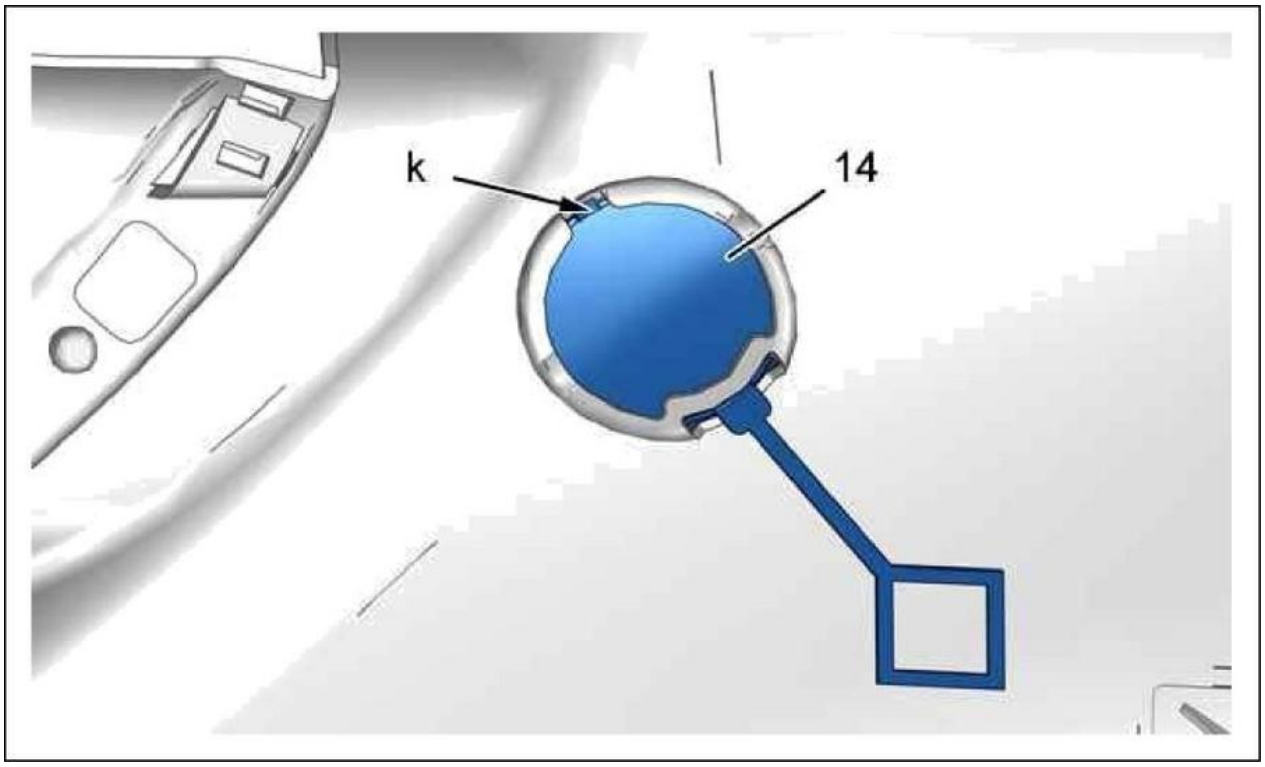


Figura: CSJSOBTD

Desmonte la trampilla de acceso (14) (como "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (14).

2.9. Soporte de parachoques delantero

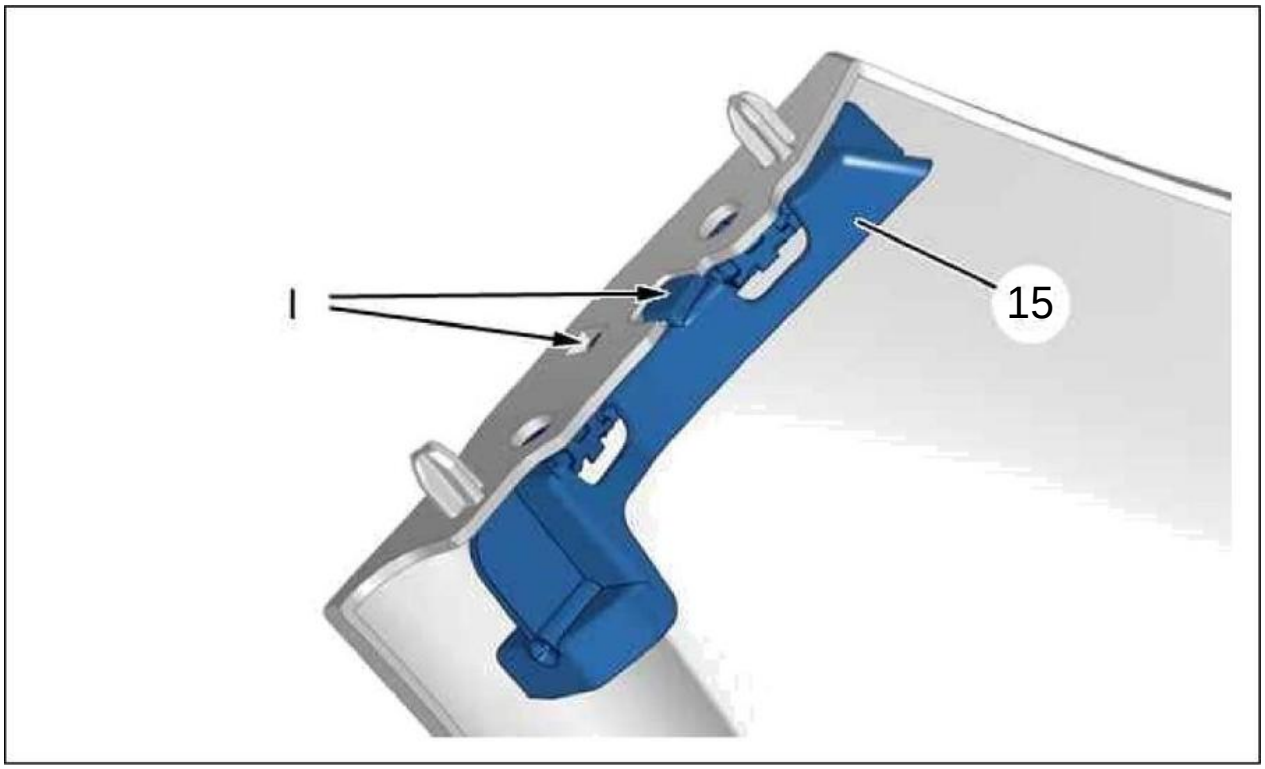


Figura: CSJSOBUD

Soltar el soporte (15) (como "I"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (15).

NB: Operaciones simétricas.

2.10. Soporte de sensores de proximidad

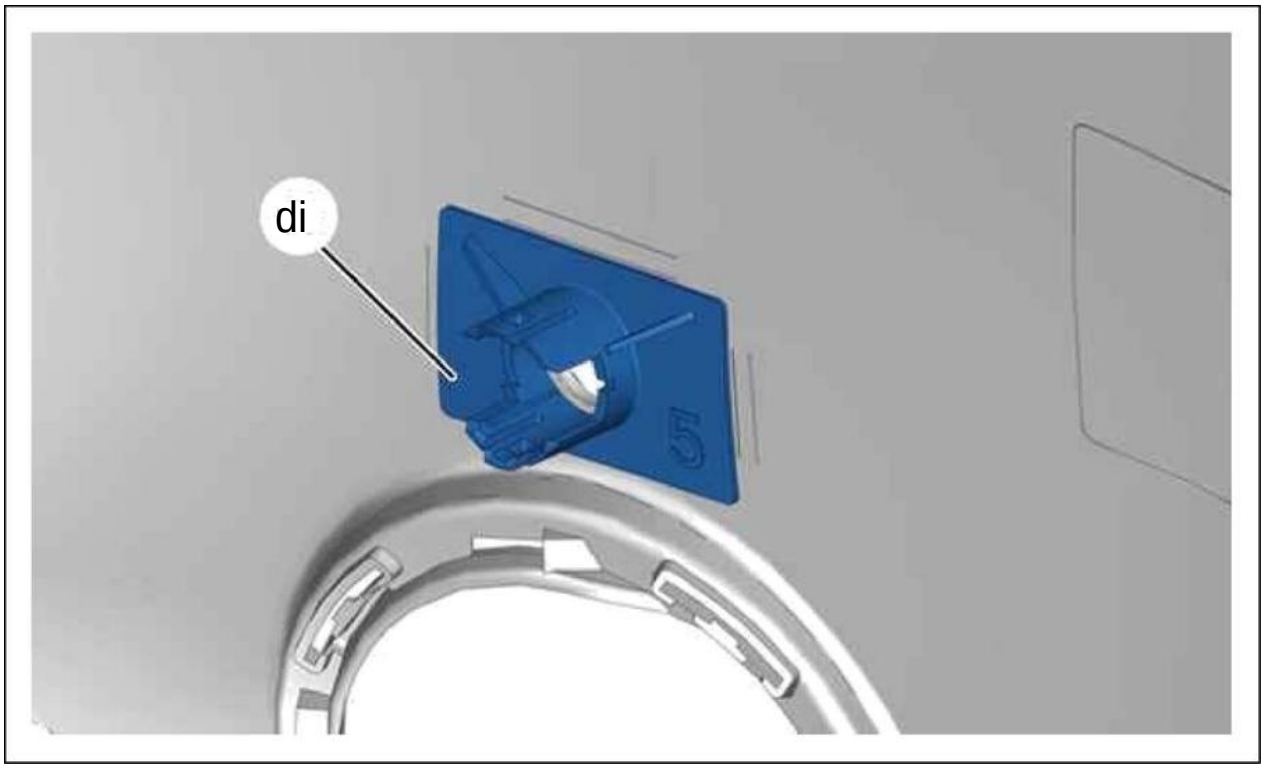


Figura: CSJSOBVD

NB: Proceda de la misma manera para el otro soporte.

Desmontar: Los soportes del sensor de proximidad (16).
Limpiar las superficies de contacto y adherencia del adhesivo con desengrasante índice "J1".

3. Reensamblaje

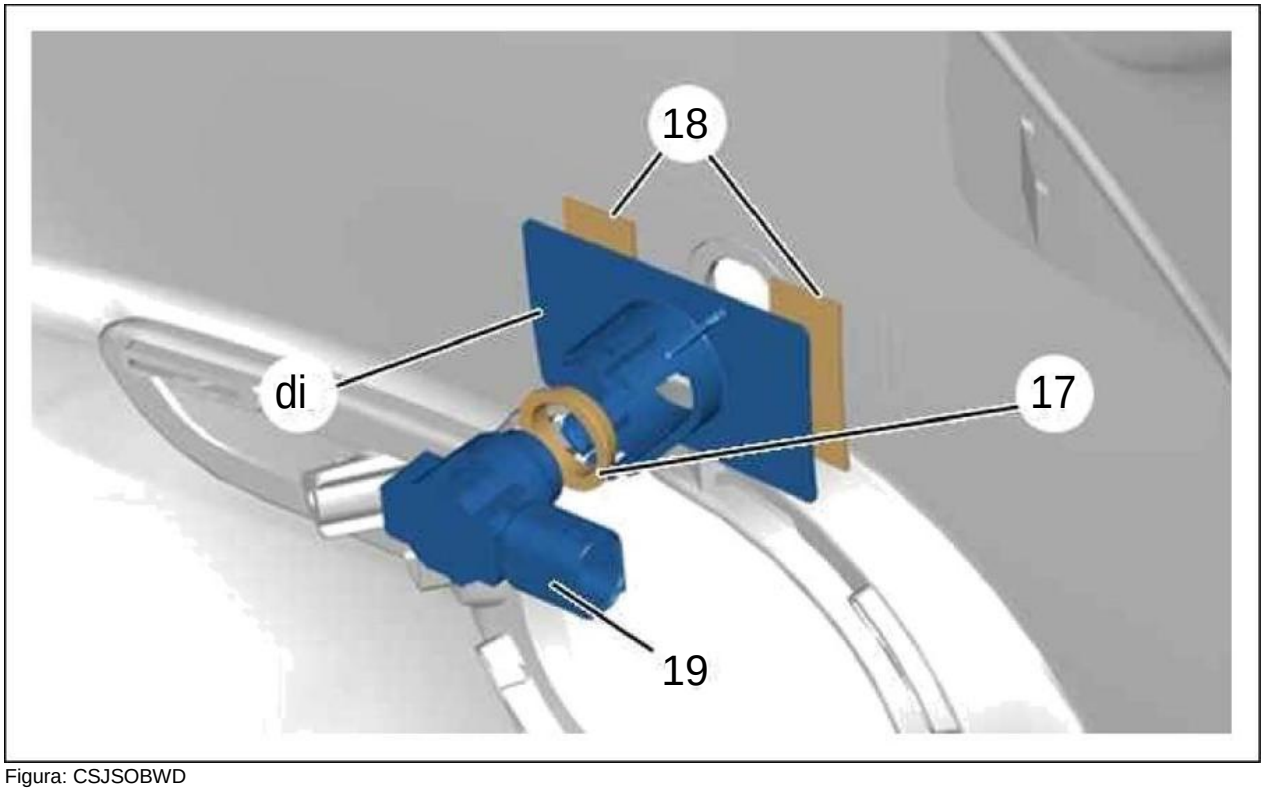


Figura: CSJSOBWD

PRECAUCIÓN: No se debe pintar el revestimiento interior del parachoques trasero.

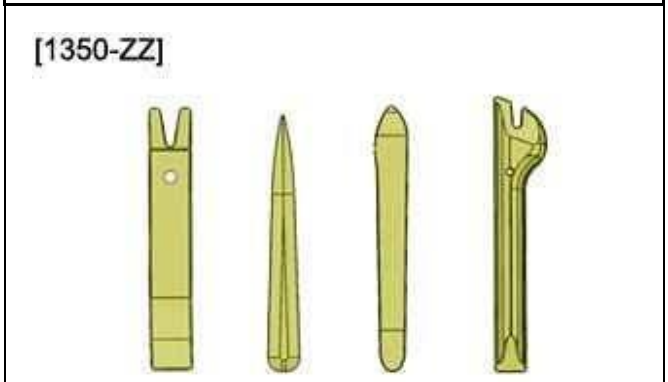
NB: La temperatura ambiente debería ser Entre 18 y 35 ° C.

Pegue el adhesivo (18) al soporte del sensor de proximidad (16). Centre el anillo (17) en el sensor de proximidad (19).
Montar: El sensor de proximidad (19) en el soporte (16). Oferta arriba - Centro: El montaje del sensor de proximidad (16).
Pegamento: El montaje del sensor de proximidad (16) (Ejerza una presión constante durante 5 a 7 segundos). Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado.
Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PARACHOQUES DELANTERO (GTI)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Operaciones preliminares

Coloque el vehículo en una rampa con las ruedas libres.

Eliminar :

- Las ruedas delanteras

3. Pelar

Eliminar :

- La matrícula

3.1. Arnés eléctrico

Figura: CSJSOBKD

Soltar el mazo de cables (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mazo de cables (1).

3.2. Montaje de faros antiniebla

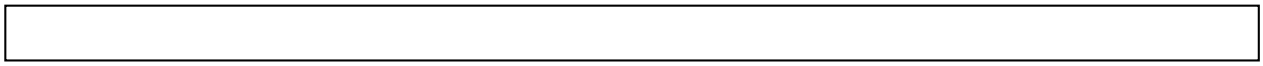


Figura: CSJSOBLD

Quite el perno (2).
Soltar el soporte (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (3).

NB: Operaciones simétricas.

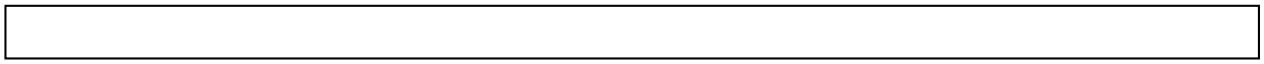


Figura: CSJSOBMD

Soltar la moldura (4) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (4).

NB: simétrico operaciones.

3.3. Absorbedor de impacto

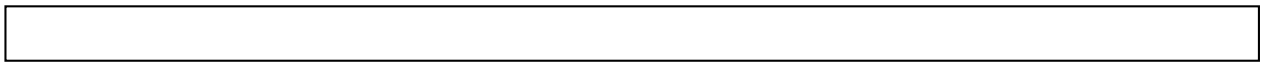


Figura: CSJSOBND

Soltar el absorbedor en (5) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el amortiguador (5).

NB: simétrico operaciones.

3.4. Ribete cromado

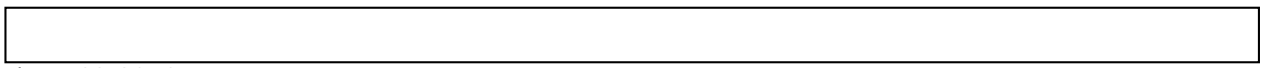


Figura: CSJSOBOD

Desmonte el embellecedor cromado (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ] (Desde el interior - Con cuidado). Retirar el embellecedor cromado (6).

3.5. Deflector superior

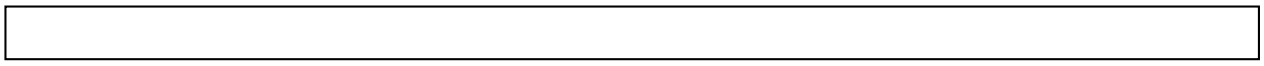


Figura: CSJSOBPD

Retire los tornillos (8).
Desmontar el spoiler (7) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el deflector (7).

3.6. La rejilla del parachoques delantero

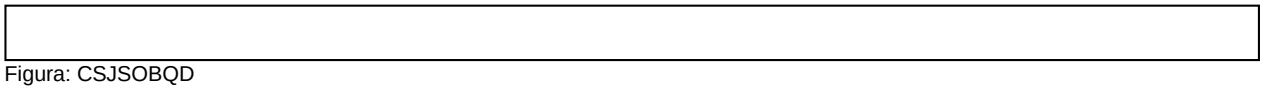


Figura: CSJSOBQD

Retire los tornillos (10).
Soltar la rejilla del parachoques delantero (9) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la rejilla del parachoques delantero (9).

Figura: CSJSOBRD

Quite el perno (11).
Separe la placa (12) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la placa (12).

3.7. Rejilla inferior del parachoques delantero

Figura: CSJSOBSD

Soltar la rejilla inferior del parachoques delantero (13) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la rejilla superior del parachoques delantero (13).

3.8. Escotilla de acceso

Figura: CSJSOBTD

Soltar la trampilla de acceso (14) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (14).

3.9. Soporte de parachoques delantero

Figura: CSJSOBUD

Soltar el soporte (15) (en "l"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (15).

NB: Operaciones simétricas.

3.10. Soporte de sensores de proximidad

Figura: CSJSOBVD

NB: Proceda de la misma forma para el otro soporte.

Despegue los soportes del sensor de proximidad (16).
Limpiar las superficies de contacto y adherencia del adhesivo con desengrasante índice "J1".

Figura: CSJSOIYD

NB: Operaciones simétricas.

Desmontar la moldura interior (18) (en "m").
Eliminar :

- El remate interior (18)
- El remate exterior (17)

4. Reensamblaje

Figura: CSJSOIZD

PRECAUCIÓN: La parte trasera parachoque la piel interior no debe ser pintado.

NB: La temperatura ambiente debe ser entre 18 y 35 ° C.

Pegar el adhesivo (19) al soporte del sensor de proximidad (16). Centre el anillo (20) en el sensor de proximidad (21).
Montar el sensor de proximidad (21) en el soporte del sensor de proximidad (16). Presentar y centrar el soporte del sensor de proximidad (16).
Pegue el soporte del sensor de proximidad (16). Ejerza una presión constante durante 5 a 7 segundos.

5. Reensamblaje (continuación)

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado.

6. Operaciones adicionales

Montaje:

- El vehículo en el suelo

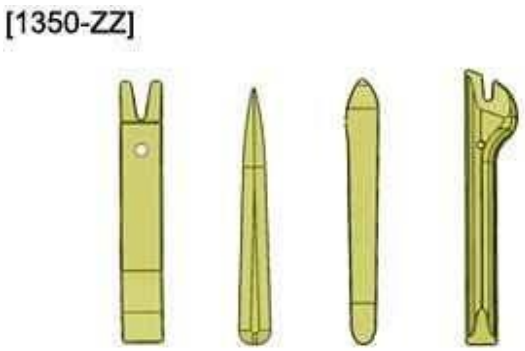
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANA DE LA PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios

Eliminar :

- los puerta almohadilla de ajuste
- los hoja de sellado
- Hay puerta altavoz
- los vaso guía de diapositivas

Baje la ventana de la puerta todo lo que pueda.

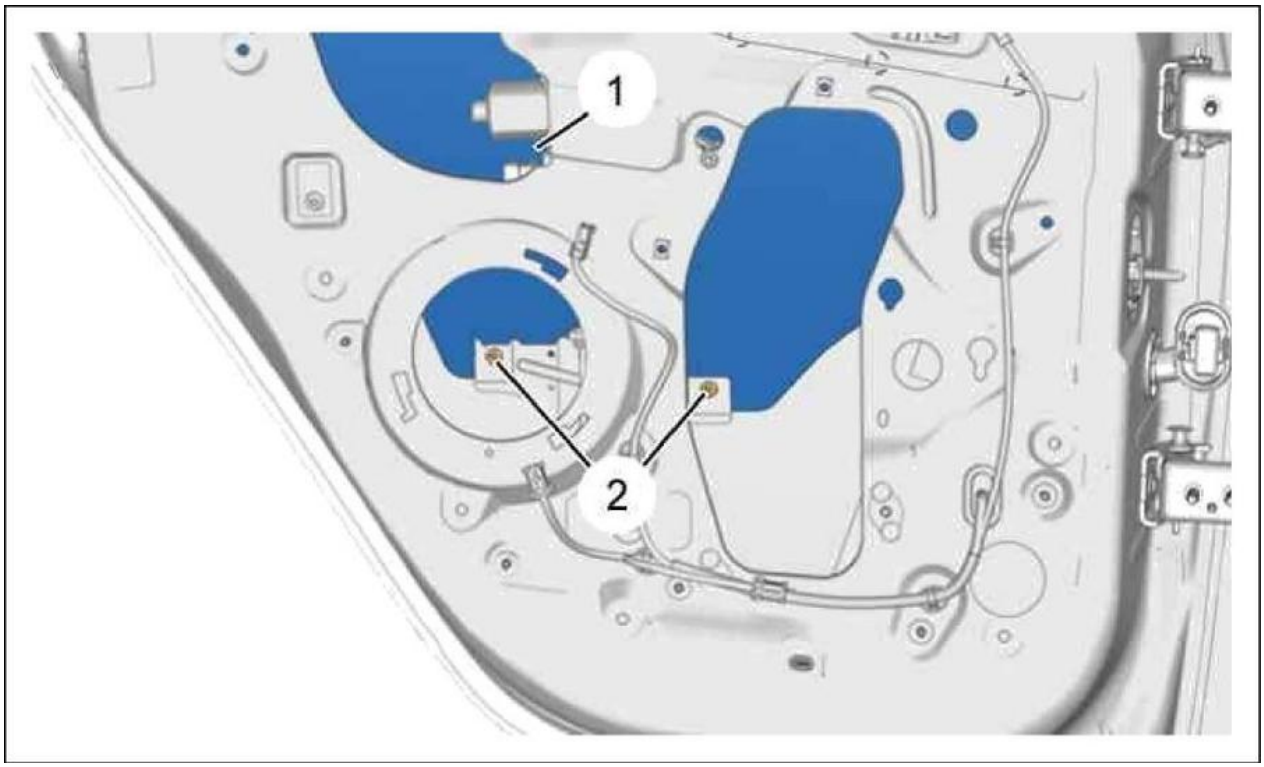


Figura: C4BG0TQD

Quite los tornillos (2).
Separe la ventana de la puerta lateral trasera (1) de su soporte. Coloque la ventana de la puerta lateral trasera (1) en la base de la puerta.

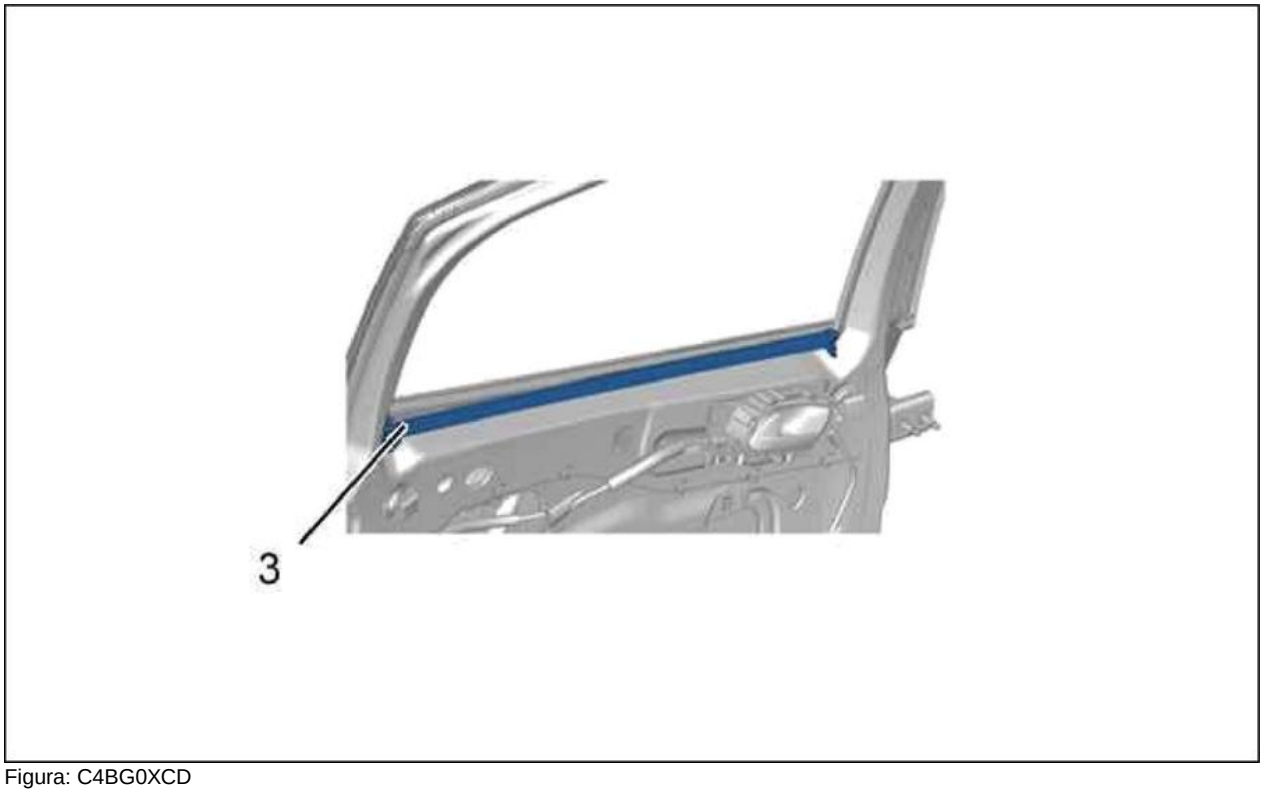


Figura: C4BG0XCD

Soltar y luego quitar la junta de burlete interior de la puerta trasera (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

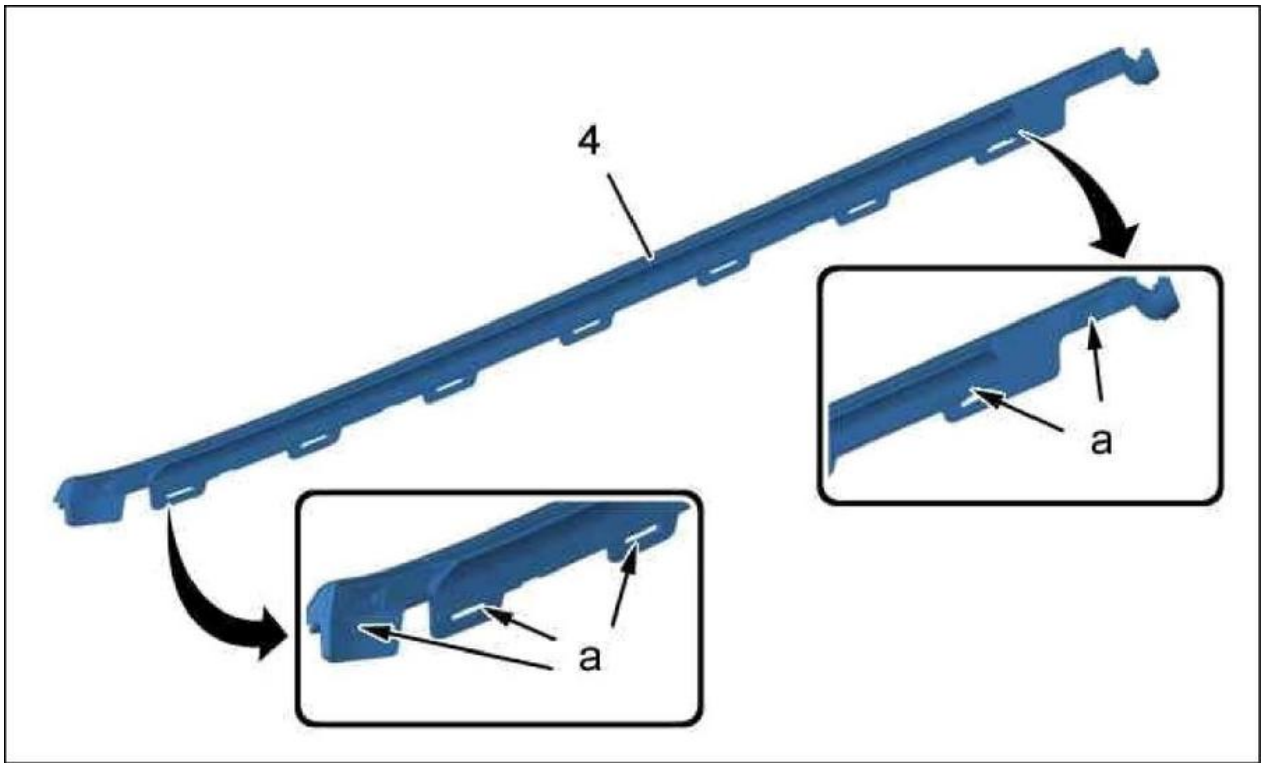


Figura: C4BG0XDD

PRECAUCIÓN: Operation must be performed with care.

Soltar el sello de burlete exterior (4) (en "a") con la herramienta [1350-ZZ]. Mueva el burlete del vidrio de la ventana exterior (4) a un lado.
Quite el burlete del vidrio de la ventana exterior (4).

NB: Reemplace siempre los componentes o fijaciones que estén defectuosos.

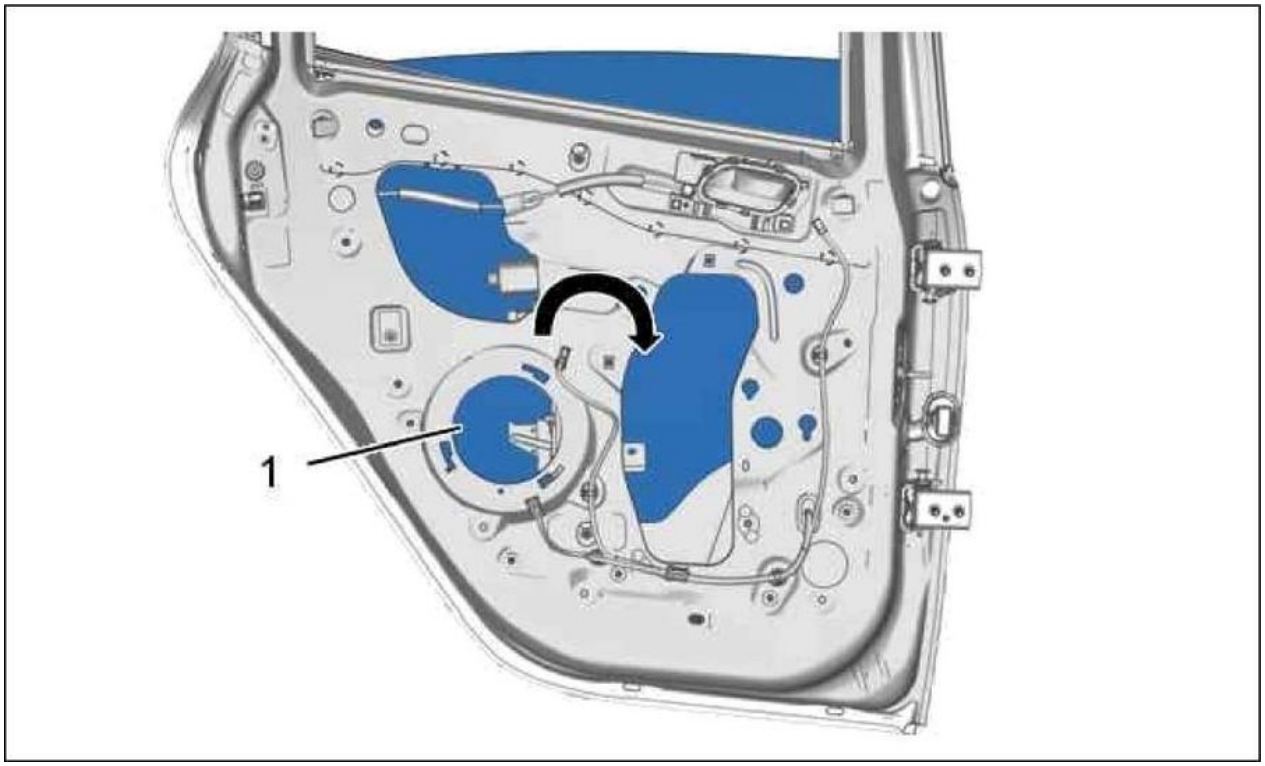


Figura: C4BG0TSD

Haga una rotación de la ventana de la puerta lateral trasera (1) (en la dirección de la flecha).

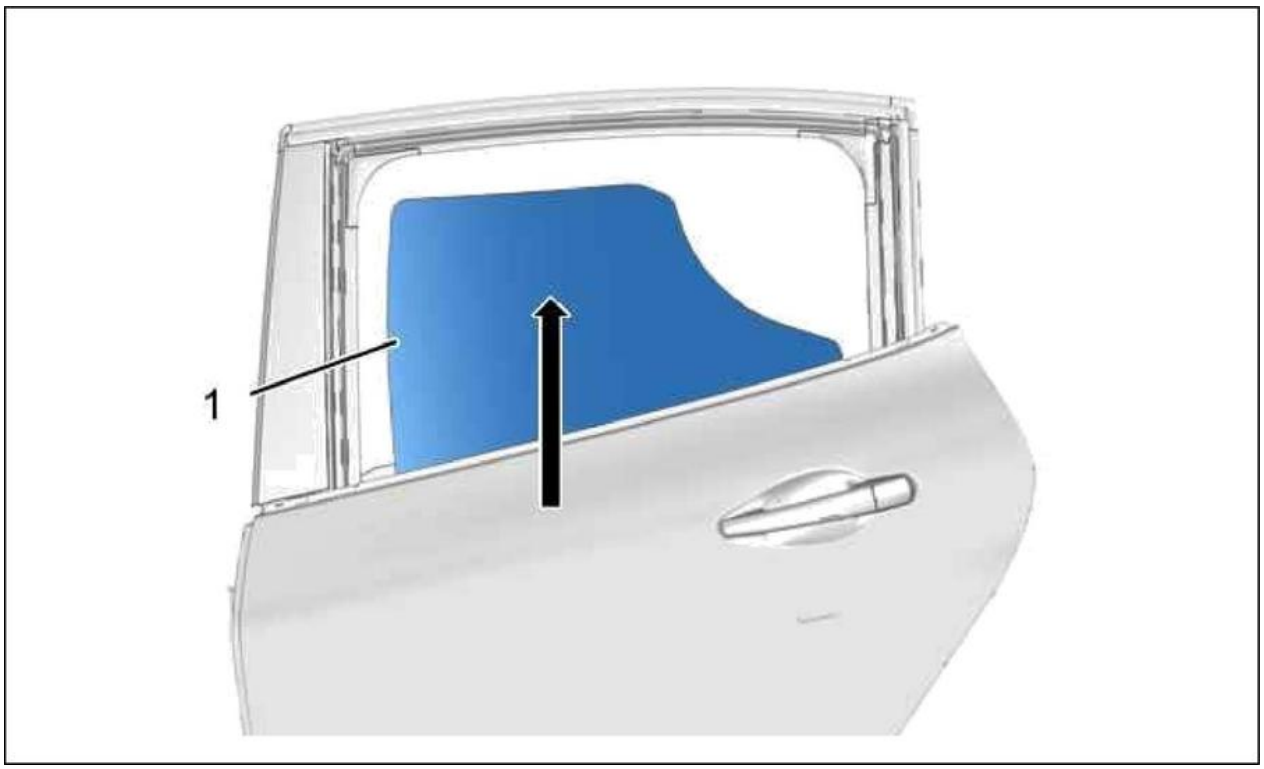


Figura: C4BG0TTD

Suelte el cristal de la ventana de la puerta lateral trasera (1) (en la dirección de la flecha). Retire el cristal de la ventana de la puerta lateral trasera (1) (desde el exterior de la puerta).

3. Reacondicionamiento

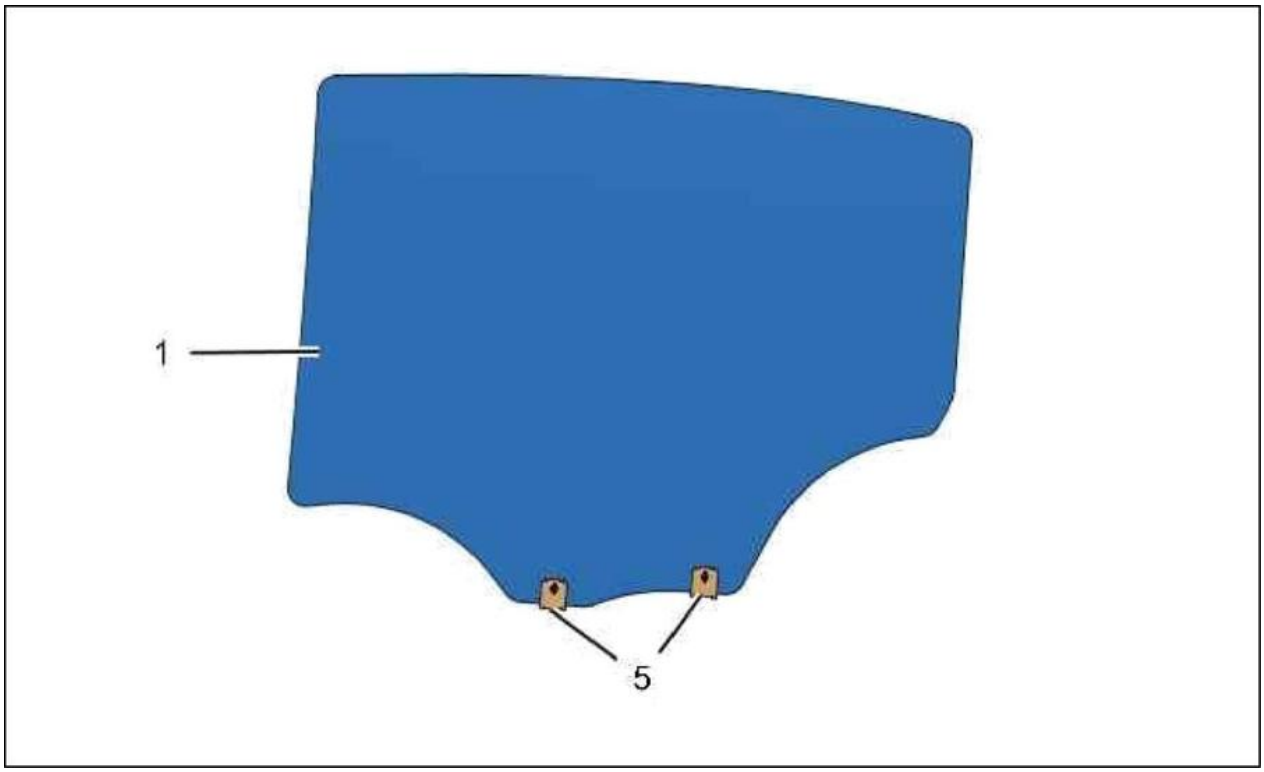


Figura: CSCG1YQD

PRECAUCIÓN: Cada vez que retire el posterior vidrio de la ventana de la puerta lateral (1) ; Reemplazar sistemáticamente los clips(5).

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

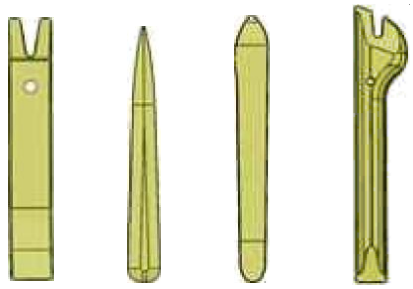
Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA DELANTERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

	[1355-E]	Extractor de pines

Figura: ESABOYHT

[1355-B] Pin

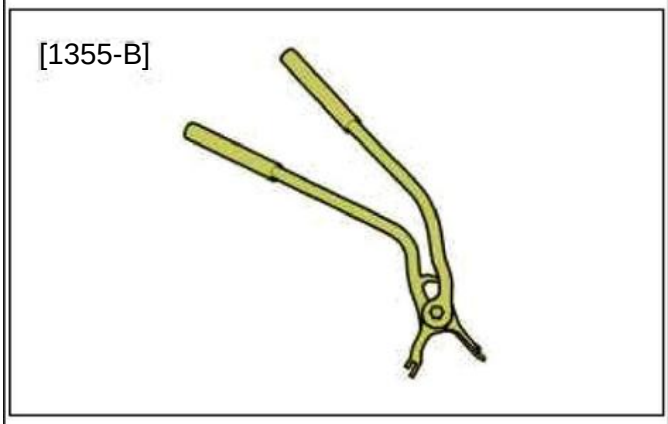


Figura: E5AG03VT

2. Eliminando

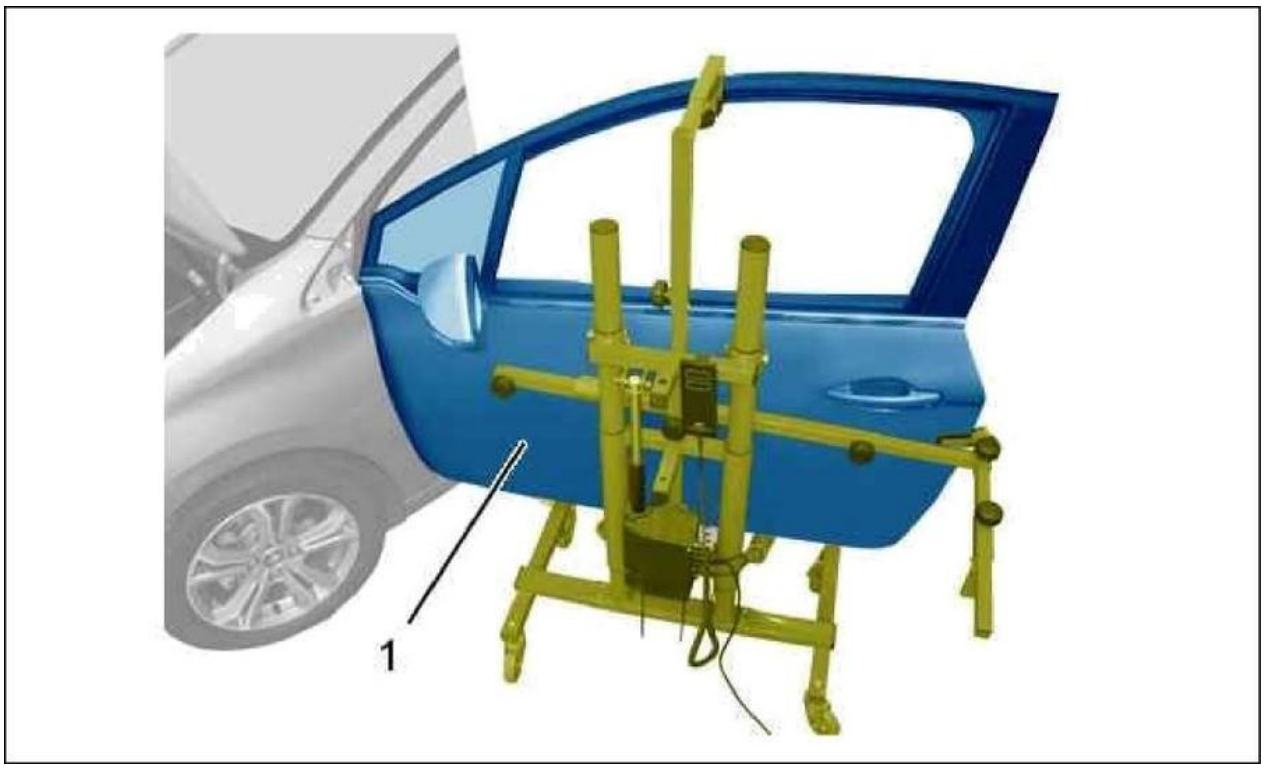


Figura: C4CG0N5D

Coloque la puerta delantera (1) sobre el soporte de la puerta.

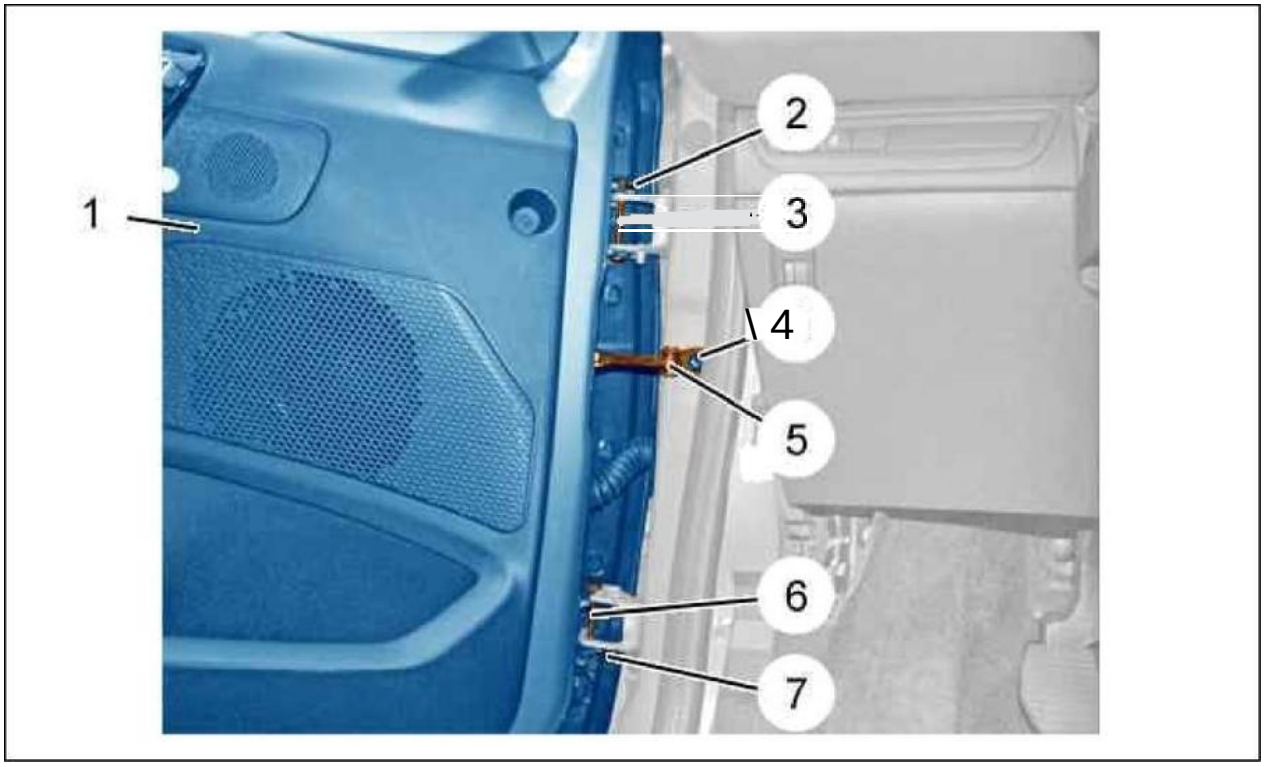


Figura: C4CG0N6D

Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero).

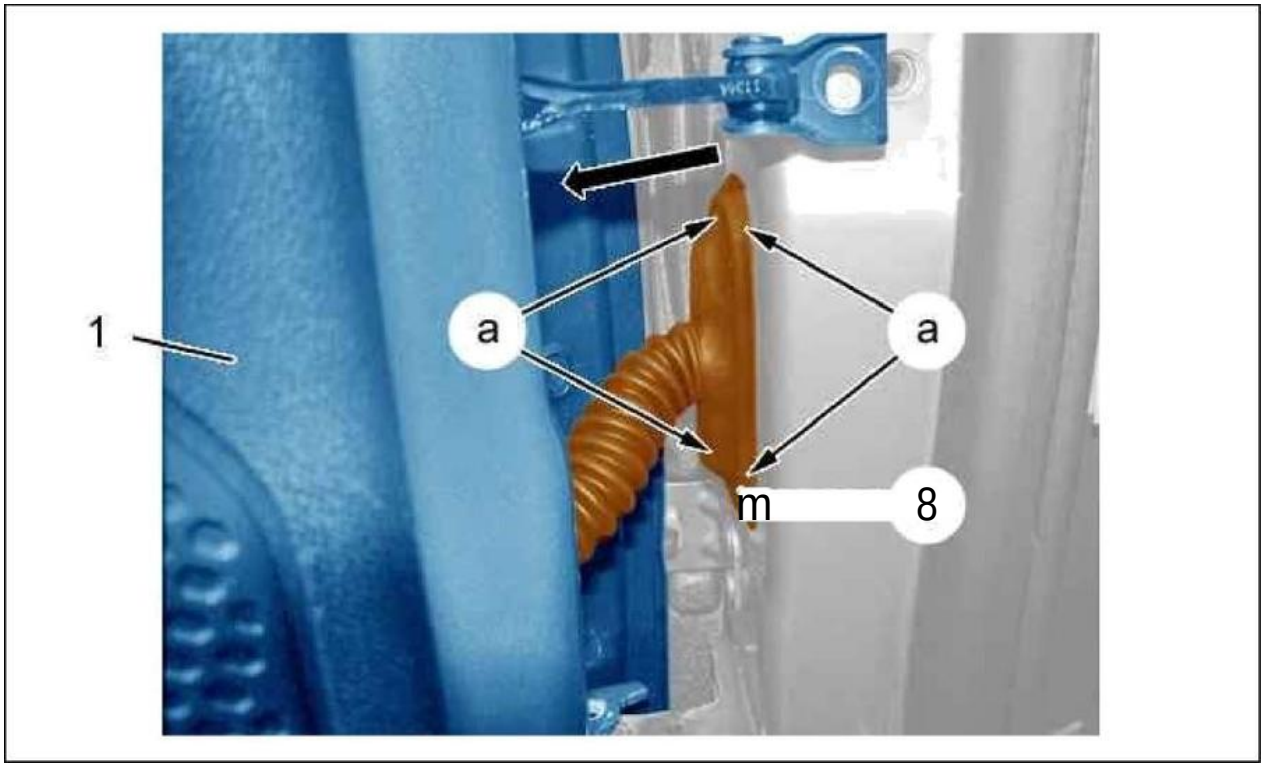


Figura: C4CG0N7D

PRECAUCIÓN: Separe el manga con cuidado.

Soltar el manguito (8) (en "a"); Utilizando la herramienta [1327]. Separar (en la dirección de la flecha):

- La manga (8)
- La puerta de entrada (1)

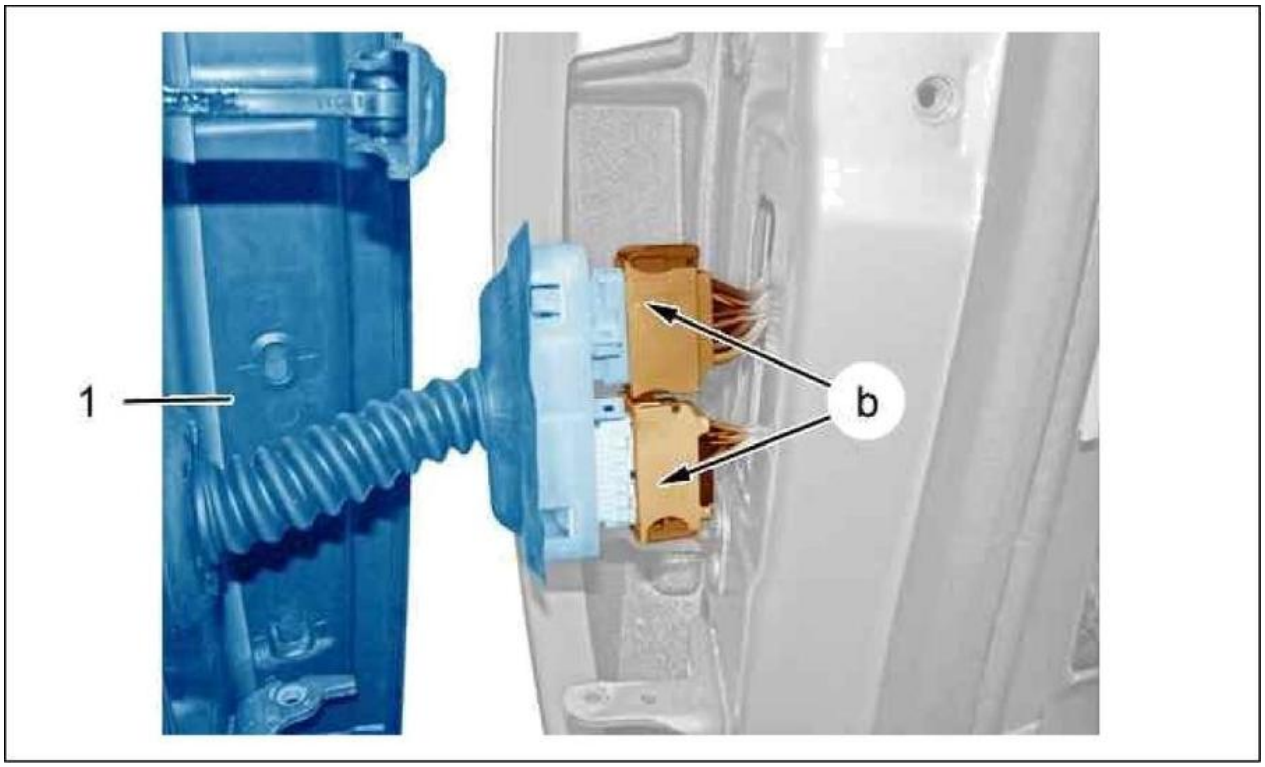


Figura: C4CG0N8D

Desconecte los conectores (en "b").
Retire la puerta delantera (1).

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

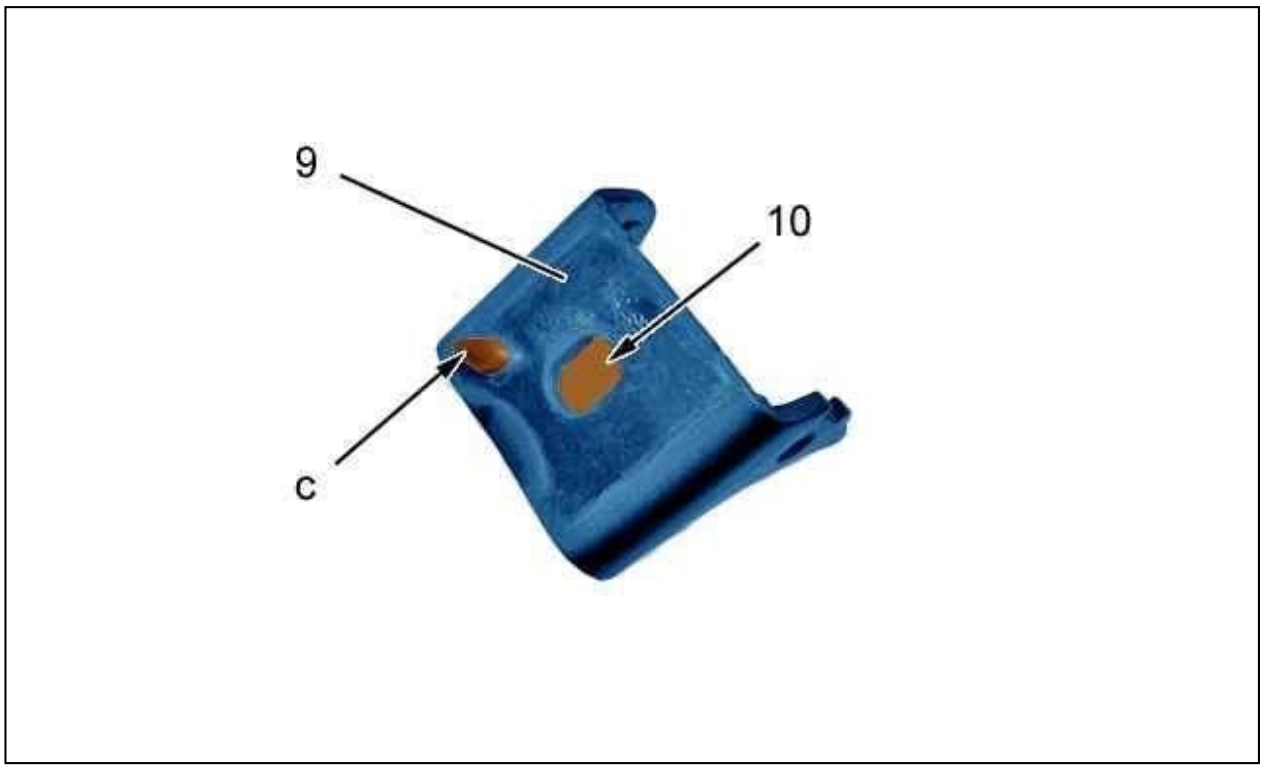


Figura: C4CG0QHD

N.B. : Las bisagras de la puerta (9) están indexados en el lado de la puerta. Sin embargo, es posibleeliminar la indexación "c" si es necesario un ajuste adicional.

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- Las bisagras de la puerta (9)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

PRECAUCIÓN: llevar fuera la anticorrosión tratamientos en la zona de los pines indexadores.

Montar las bisagras (9) (sin apretar).

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

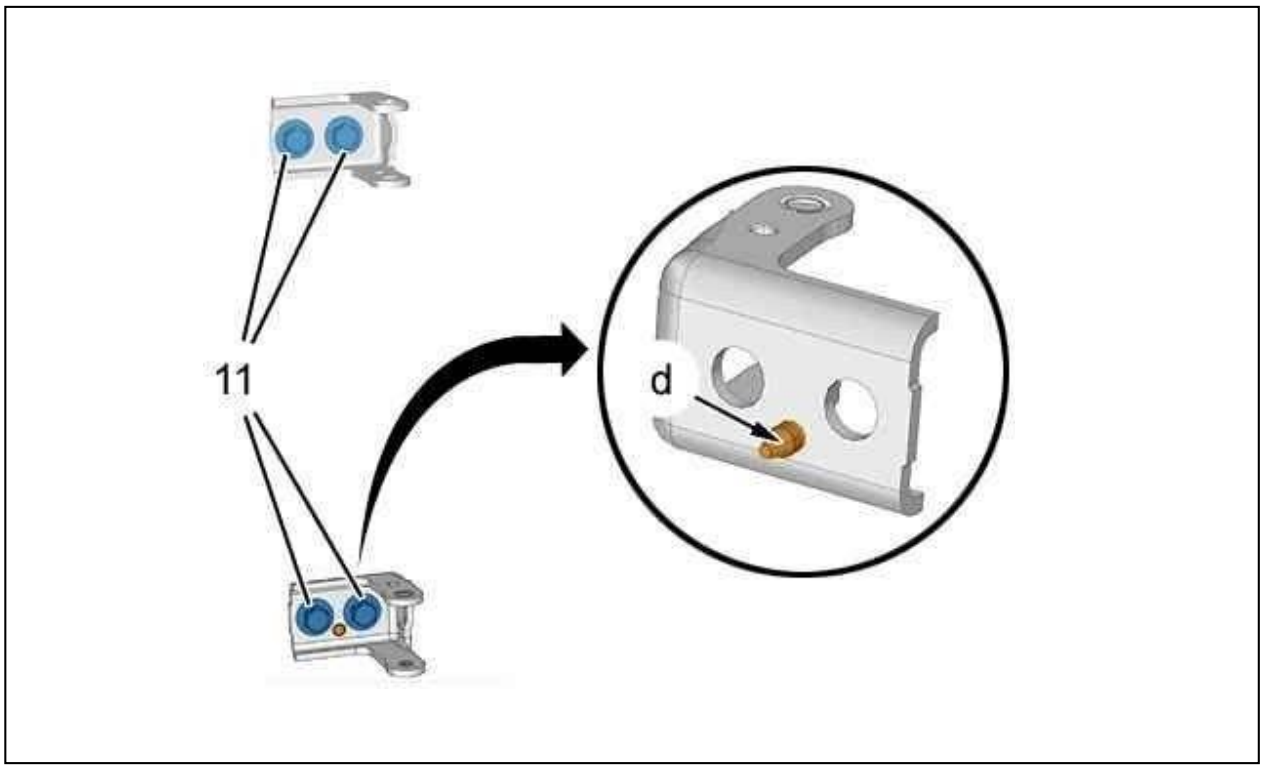


Figura: C4CG0QLD

NB: Las bisagras de las puertas están indexadas en el lado de la carrocería. Sin embargo, es posible eliminar la indexación"re" si es necesario un ajuste adicional; Usando unalfiler deriva.

Quite las bisagras. Quite los
índices (en "d").

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Vuelva a colocar las bisagras (sin apretar).
El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (11).

3.3. Placa de cerradero de puerta delantera

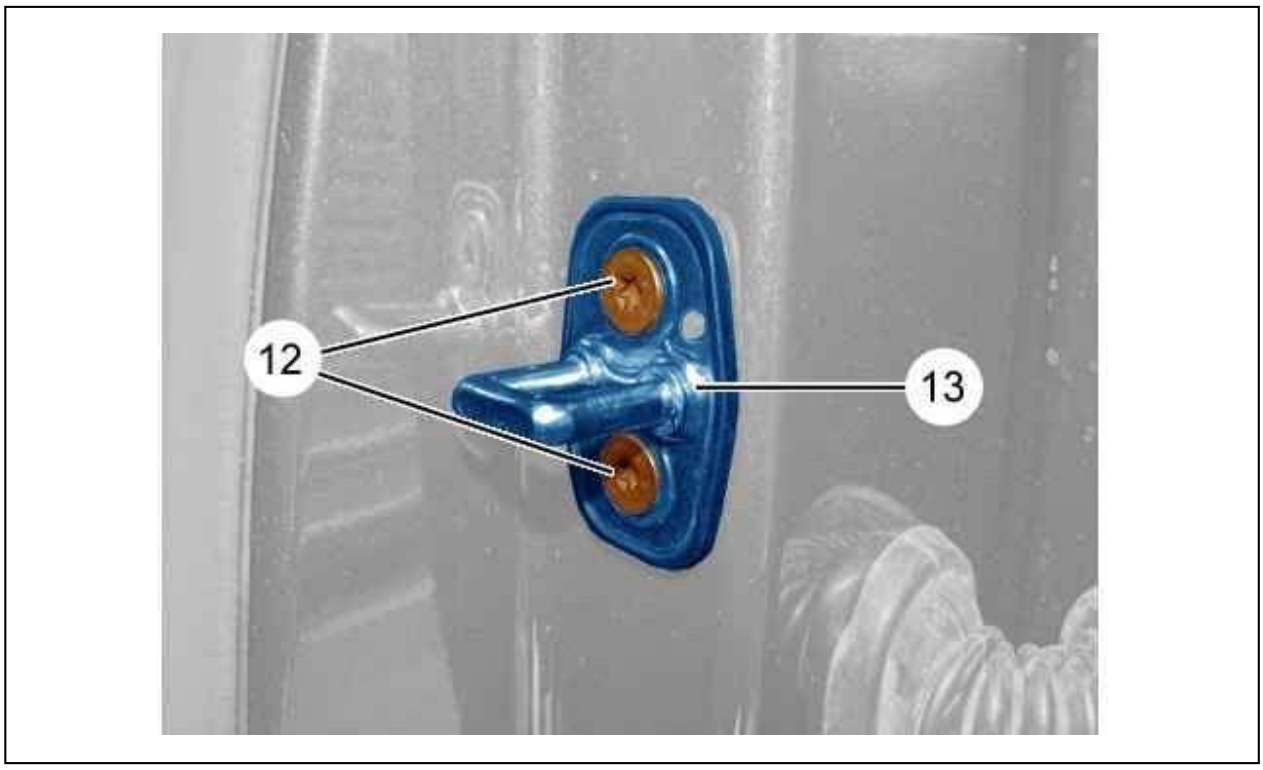


Figura: C4CG0QJD

Aflojar los pestillos (12) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (13).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b").
Verifique los ajustes y holguras; Utilizando los tornillos (10), (11), (12).
Ofrezca los tornillos (10), (11), (12) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (10) a 3 m.daN
- Los tornillos (11) a 3 m.daN
- Los tornillos (12) a 2 m.daN

4. Reacondicionamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b"). Apretar el tornillo (4) a 3 daN.m.

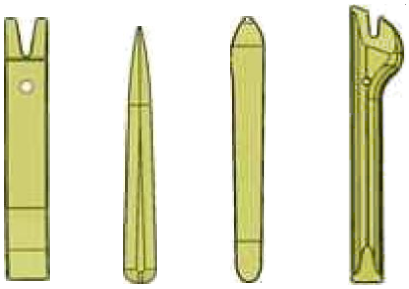
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

	[1355-E]	Extractor de pines

Figure : E5AB0YHT

2. Eliminando

Desconecte los auxiliares batería .

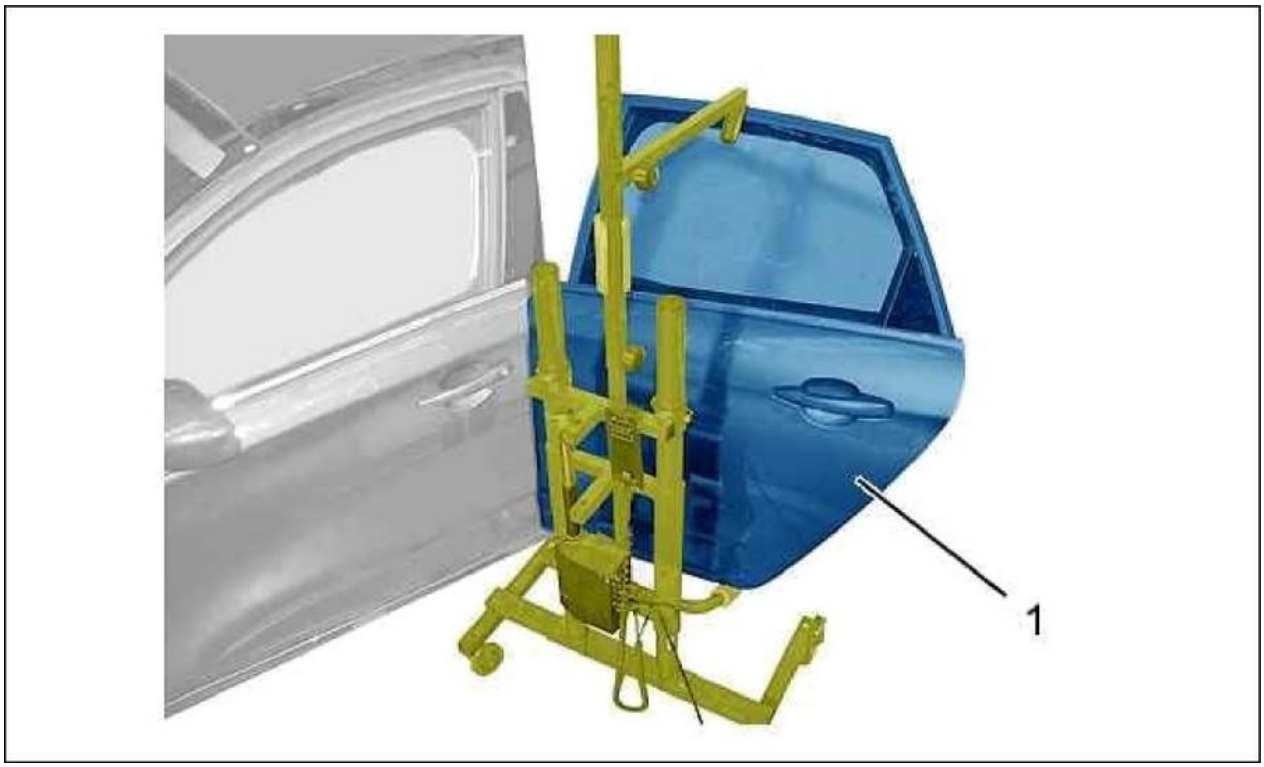


Figura: C4CG09YD

Coloque el soporte de la puerta en la puerta trasera (1).

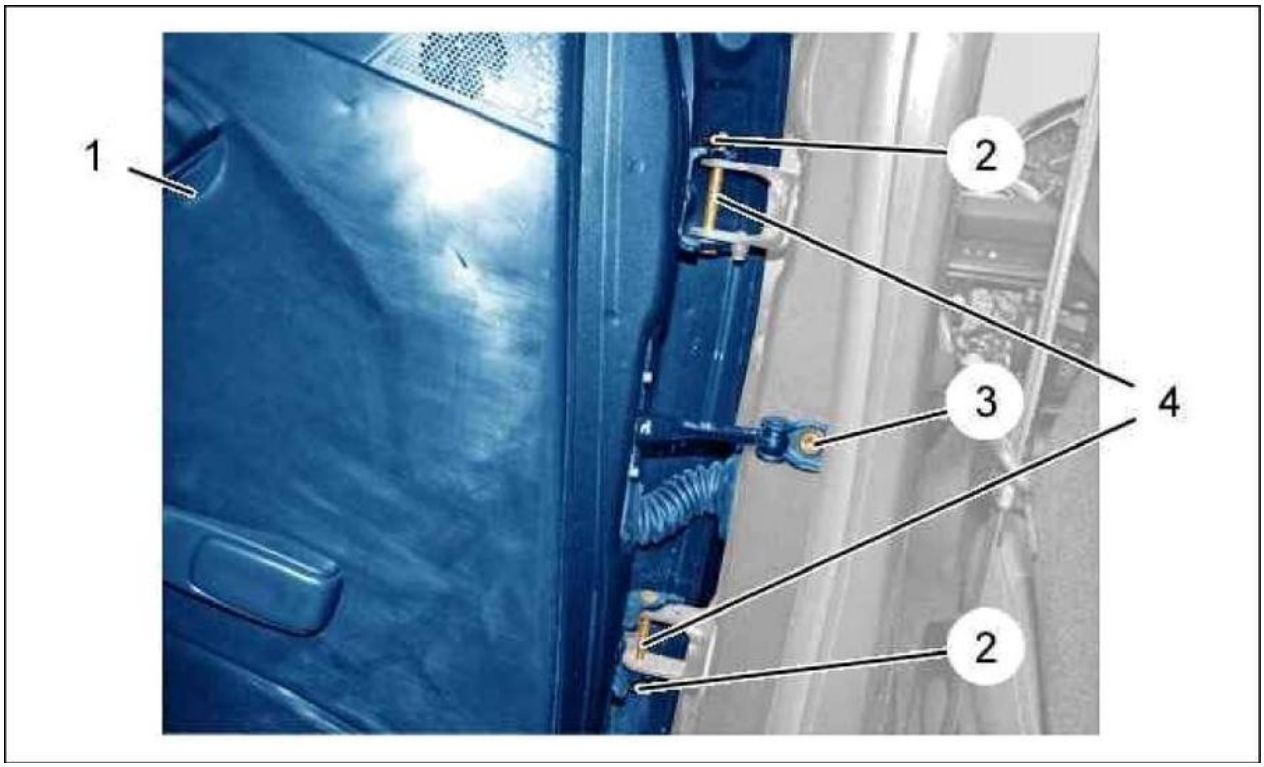


Figura: C4CG0NKD

Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

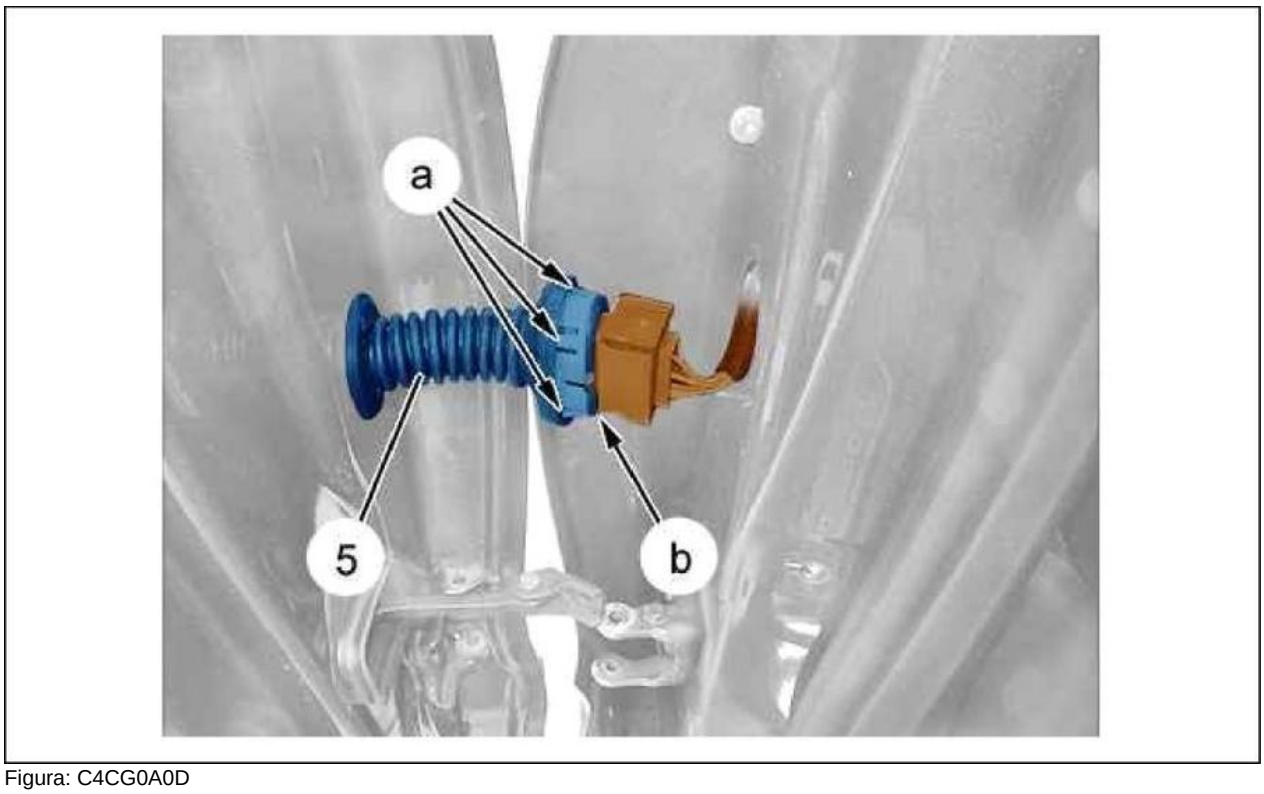


Figura: C4CG0A0D

Soltar el manguito (5) (en "a"); Utilizando la
herramienta [1327]. Separe el manguito (5).
Desbloquee y desconecte el conector "b"; Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

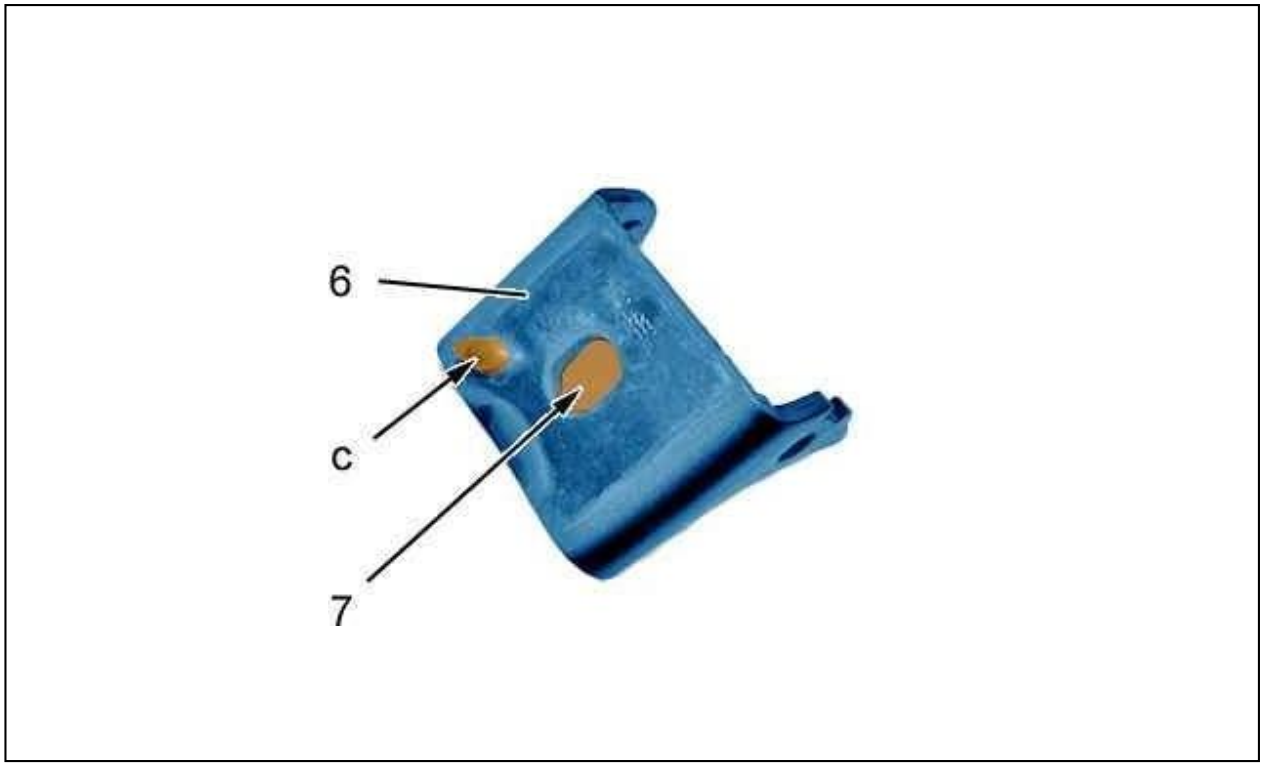


Figura: C4CG0OZD

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- Las bisagras de la puerta (6)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Montaje:

- Las bisagras (6)
- Los tornillos (7) (sin apretar)

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

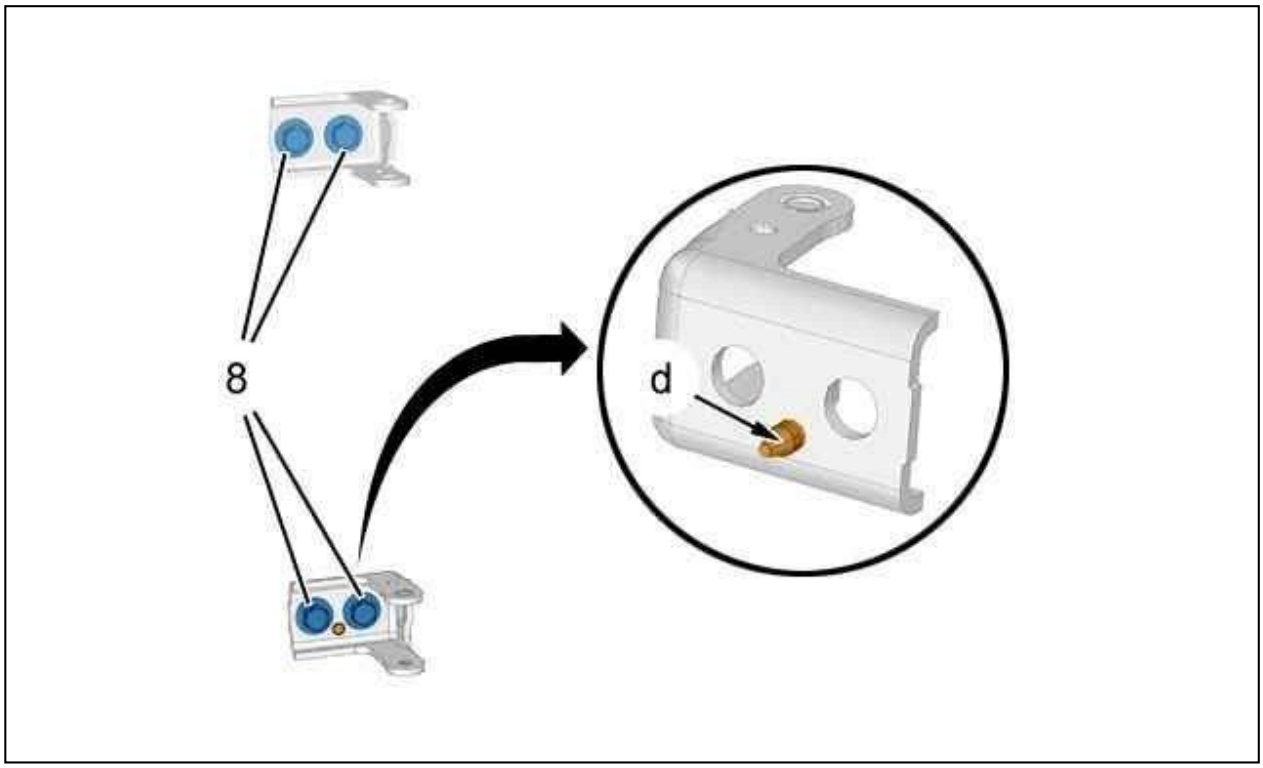


Figura: C4CG0QND

El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (8).

NB: El puerta bisagras son indexado en la carrocería lado. Sin embargo lo és posible para eliminar la indexación "re" Si además ajustamiento es necesario.

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- Las bisagras

Cortar las clavijas de indexación (en "d");
Usando una sierra para metales. Montaje:

- Las bisagras
- Los tornillos (8) (sin apretar)

3.3. Placa de golpe de puerta trasera

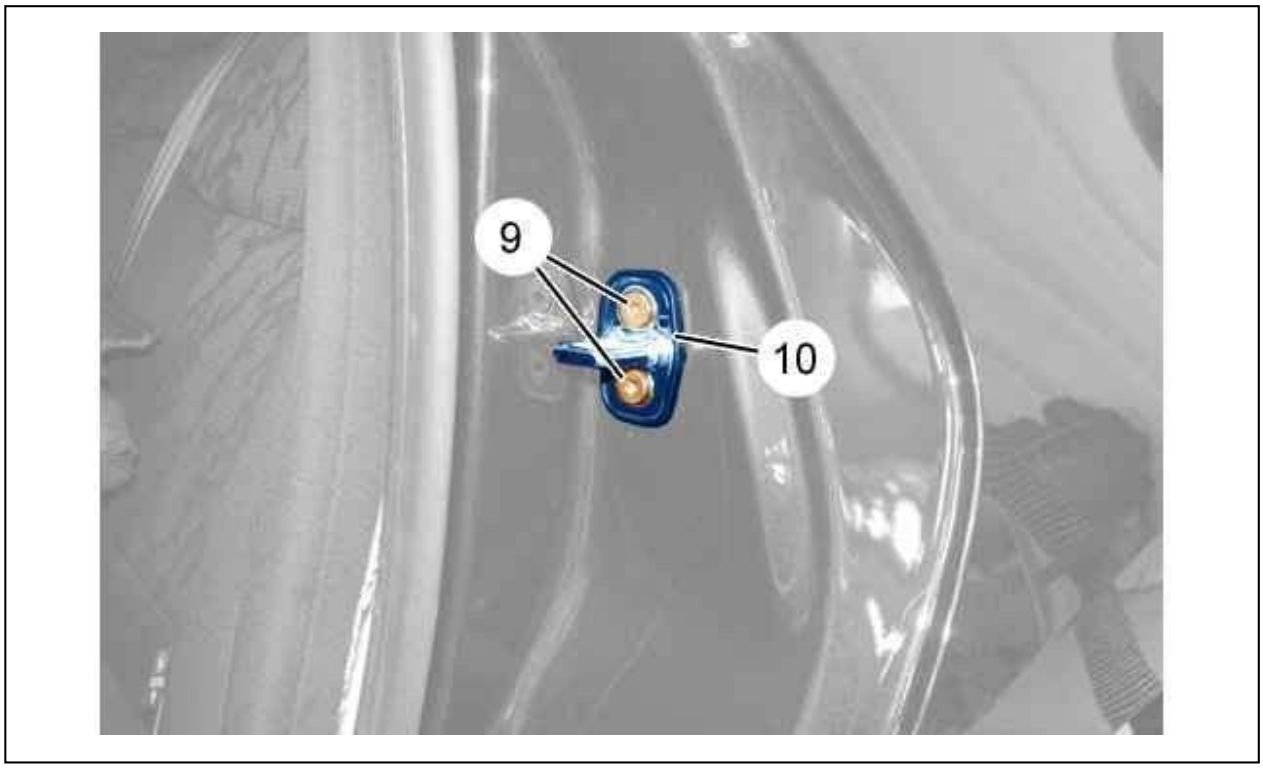


Figura: C4CG0PPD

Aflojar los cerrojos (9) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (10).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Conecte los conectores (en "b").

, Utilizando los tornillos (7), (8), (9).

Ofrezca los tornillos (7), (8), (9) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (7) a 3 daN.m
- Los tornillos (8) a 3 daN.m
- Los tornillos (9) a 2 daN.m

4. Reacondicionamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

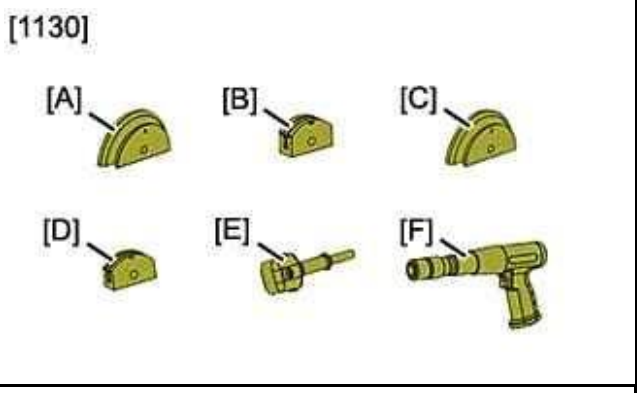
Conecte los conectores (en "b").
Clip de la manga (5).
Apretar el tornillo (3) a 3 daN.m.
Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: PANEL DE PUERTA TRASERA

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Todos de la despojado superficies debe ser protegido por medios de la aprobado electrolítico proceso de rezincing.

1. Estampación

 Figura: E5AB04RT	[1130]	Herramientas para prensar paneles de puertas

2. Operaciones adicionales

Desconecta la batería. Retire la puerta trasera. Pele la puerta trasera.

3. Ubicación de la pieza de repuesto

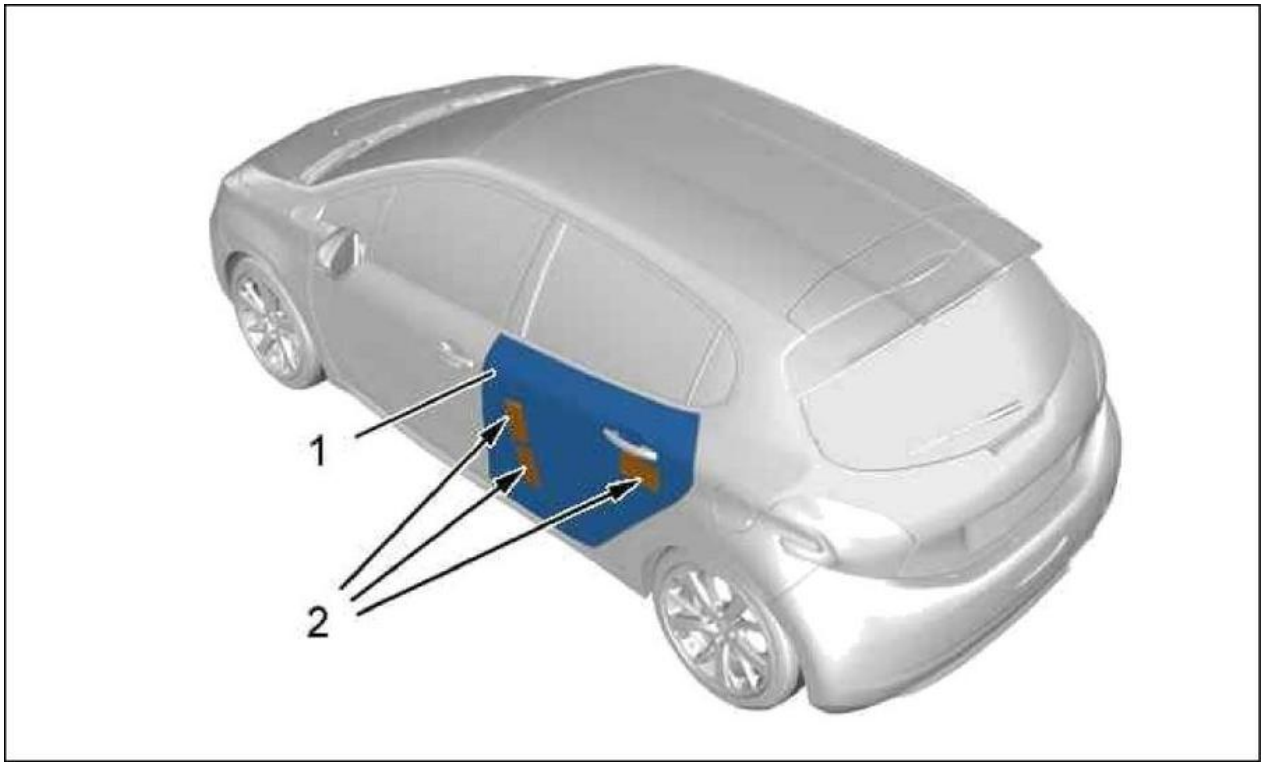


Figura: C4CH5K6D

Referencia	Designacion
(1)	Panel de puerta trasera
(2)	Almohadilla de insonorización (índice "H5")

4. Identificación de la pieza de repuesto

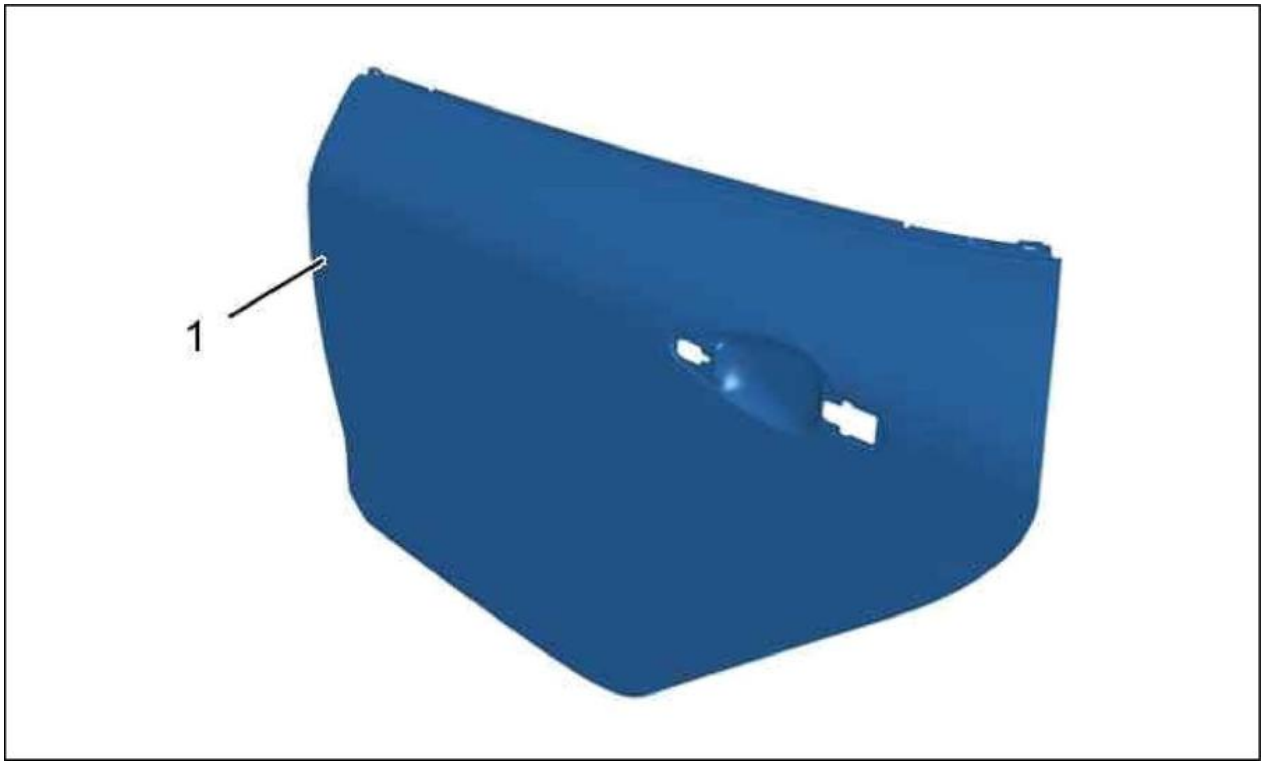


Figura: C4CH5K7D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel de puerta trasera	0,67 mm	Alta resistencia

5. Eliminando

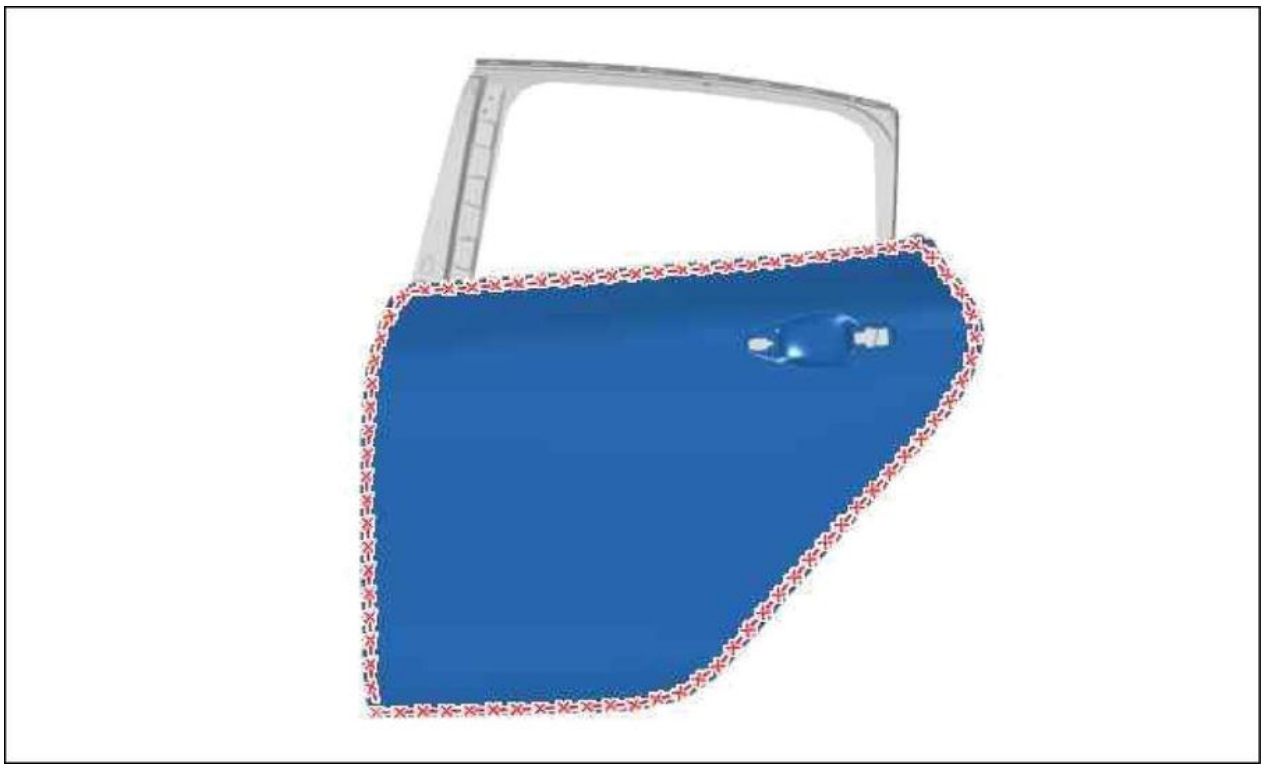


Figura: C4CH5K8D

Recorta el panel de la puerta trasera.

Separe el panel de la puerta trasera.

Retire el panel de la puerta trasera.

6. Limpieza - Preparación: Panel interior de la puerta

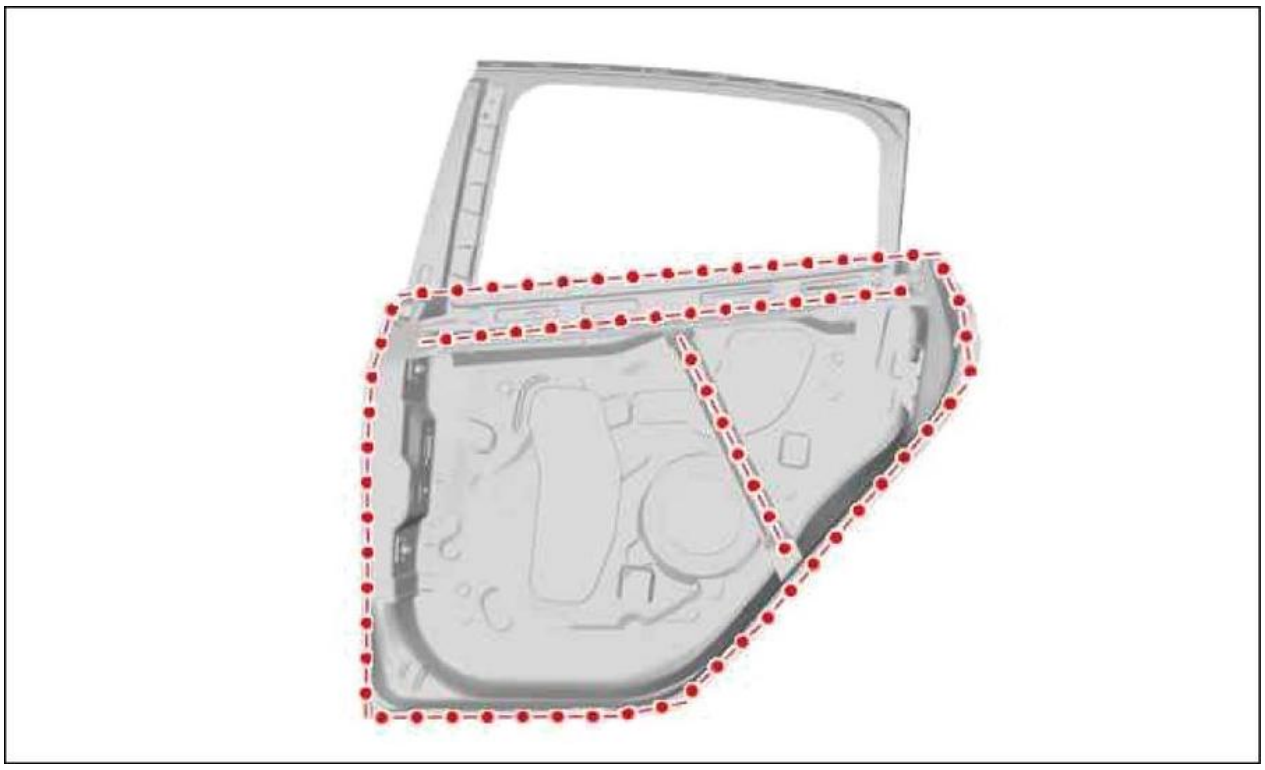


Figura: C4CH5K9D

Prepara los bordes de acoplamiento.

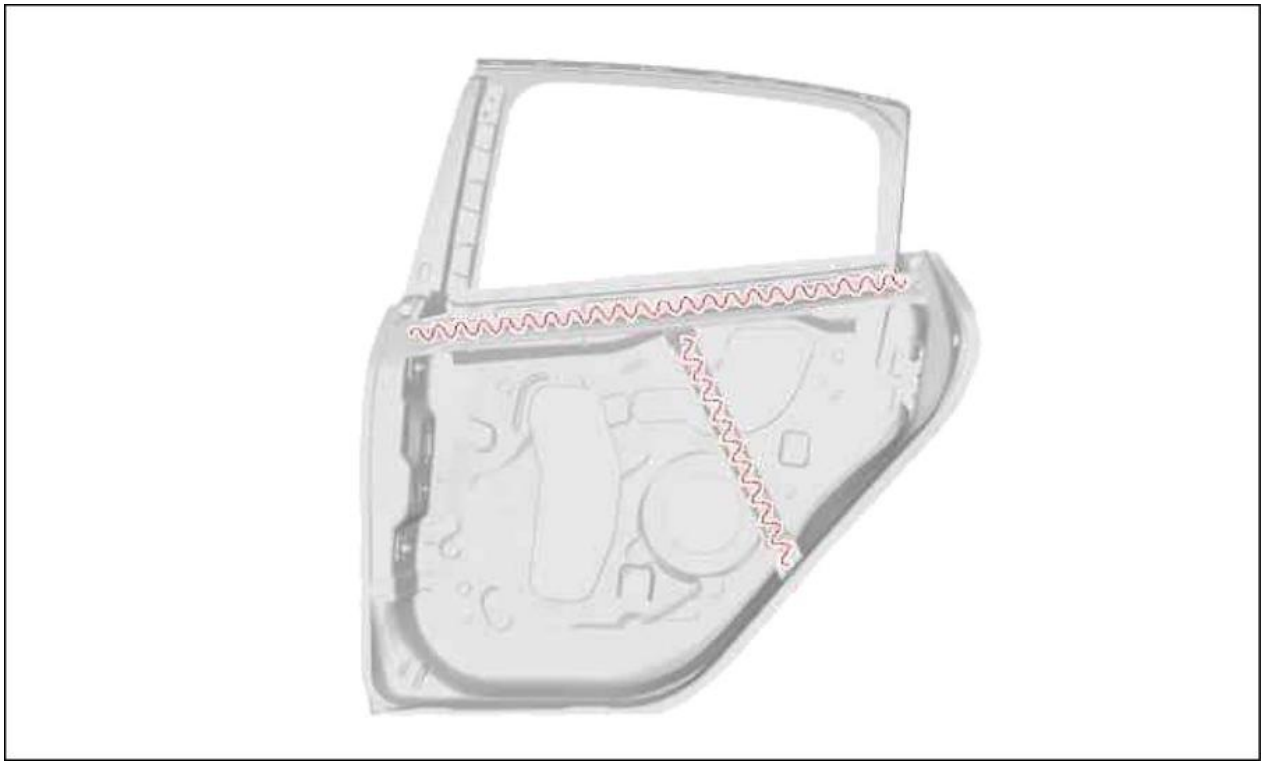


Figura: C4CH5KAD

Aplicar adhesivo estructural (índice "B8").

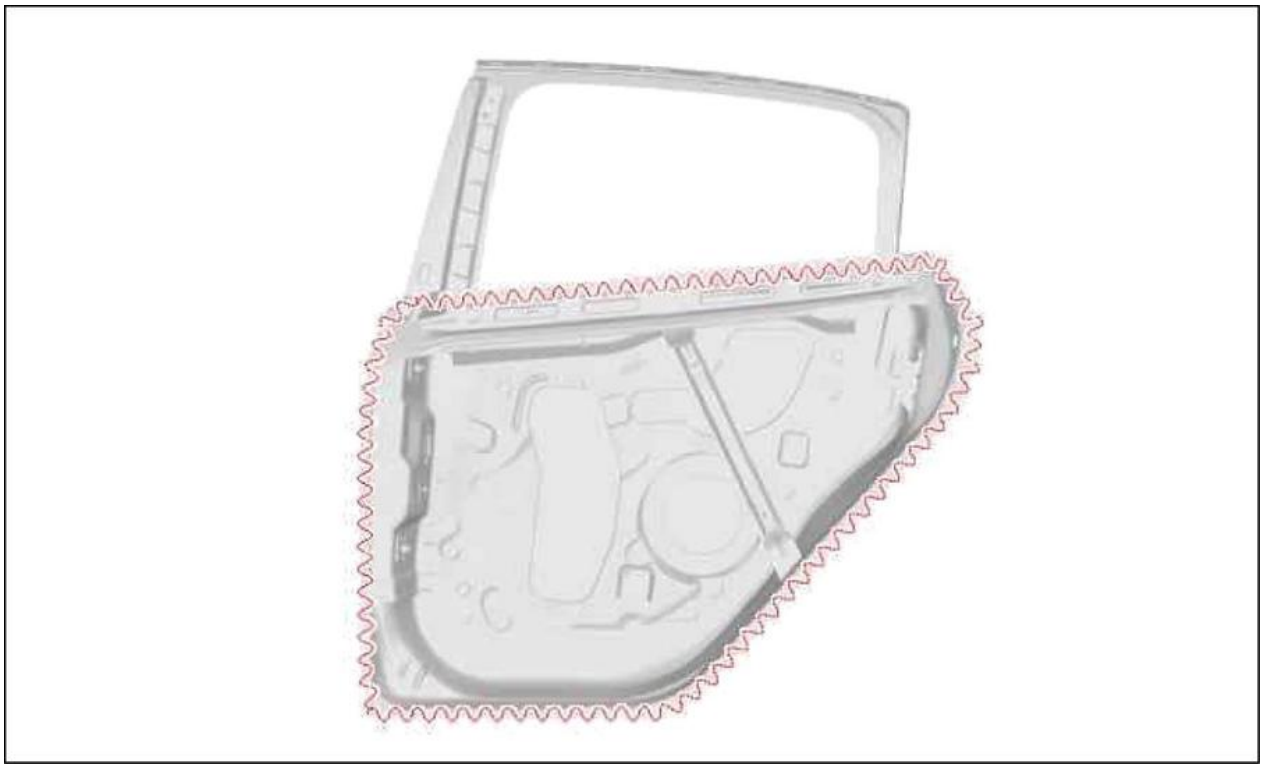


Figura: C4CH5KBD

Aplicar un adhesivo de relleno (índice "H1").

7. Ajustamiento

Monte el panel de la puerta trasera.
Compruebe el ajuste.

8. Prensado

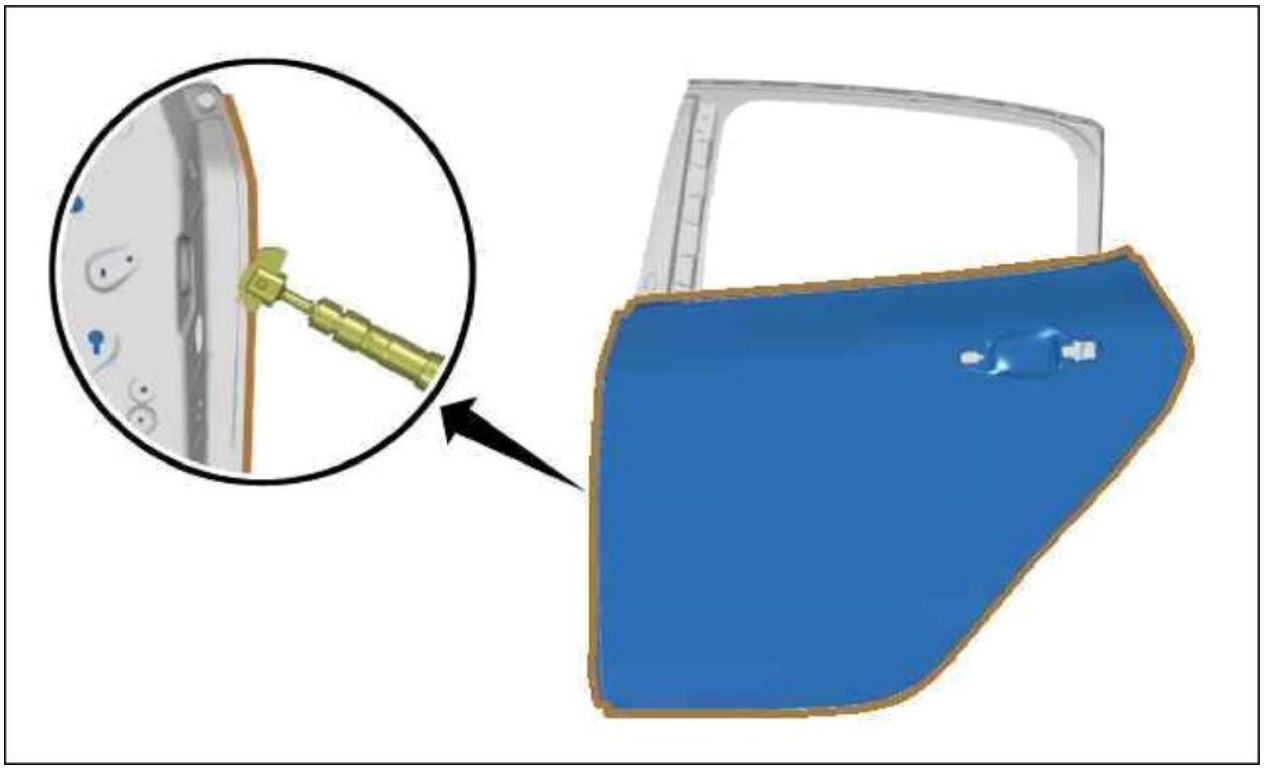


Figura: C4CH5KCD

Engarce el panel de la puerta trasera; Utilización de herramientas de engarce [1130].

9. Protección de sellado

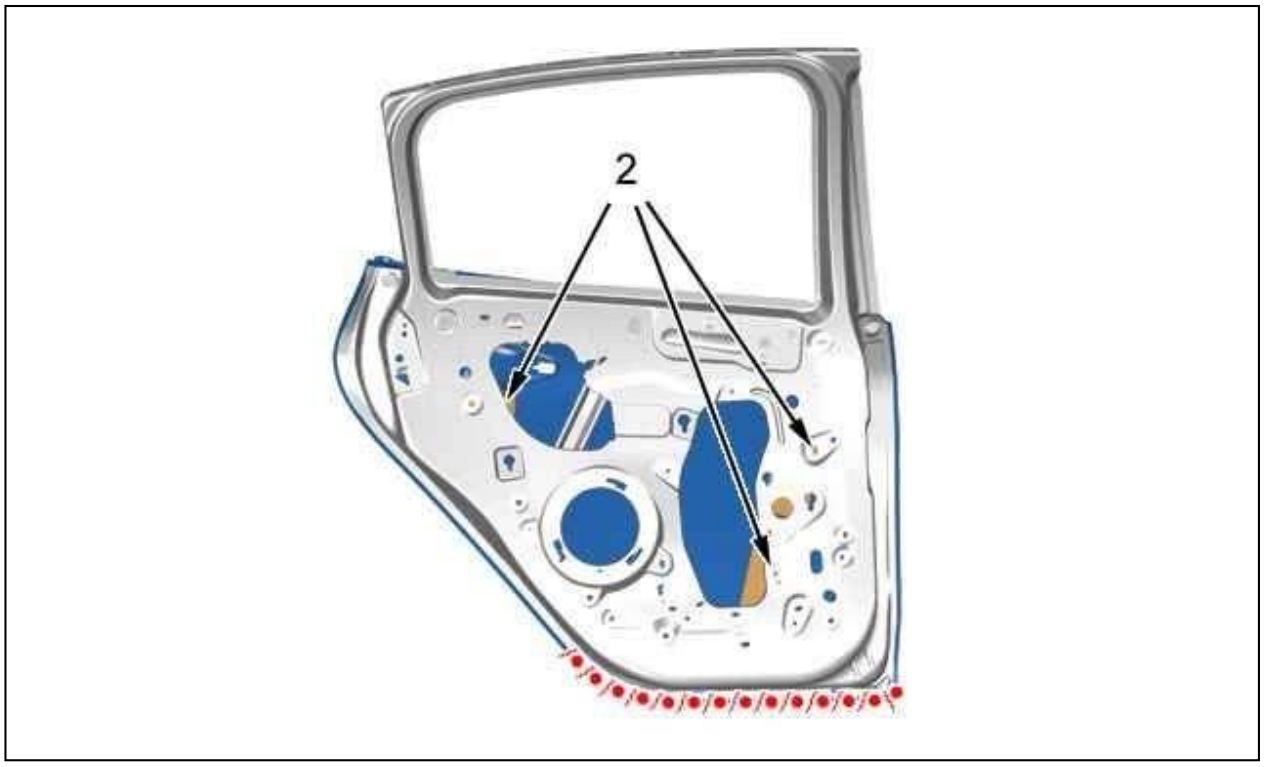


Figura: C4CH5KDD

Aplique masilla selladora (índice "A4") en la parte inferior del panel de la puerta trasera. Coloque la almohadilla de insonorización (2) (índice "HS").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

10. Operaciones adicionales

Recorte la puerta (trasera). Vuelva a montar la puerta trasera.

11. Reinicialización

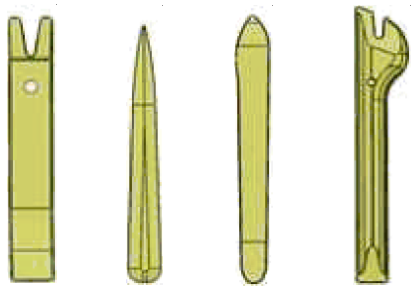
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Acabadoras de ruedas

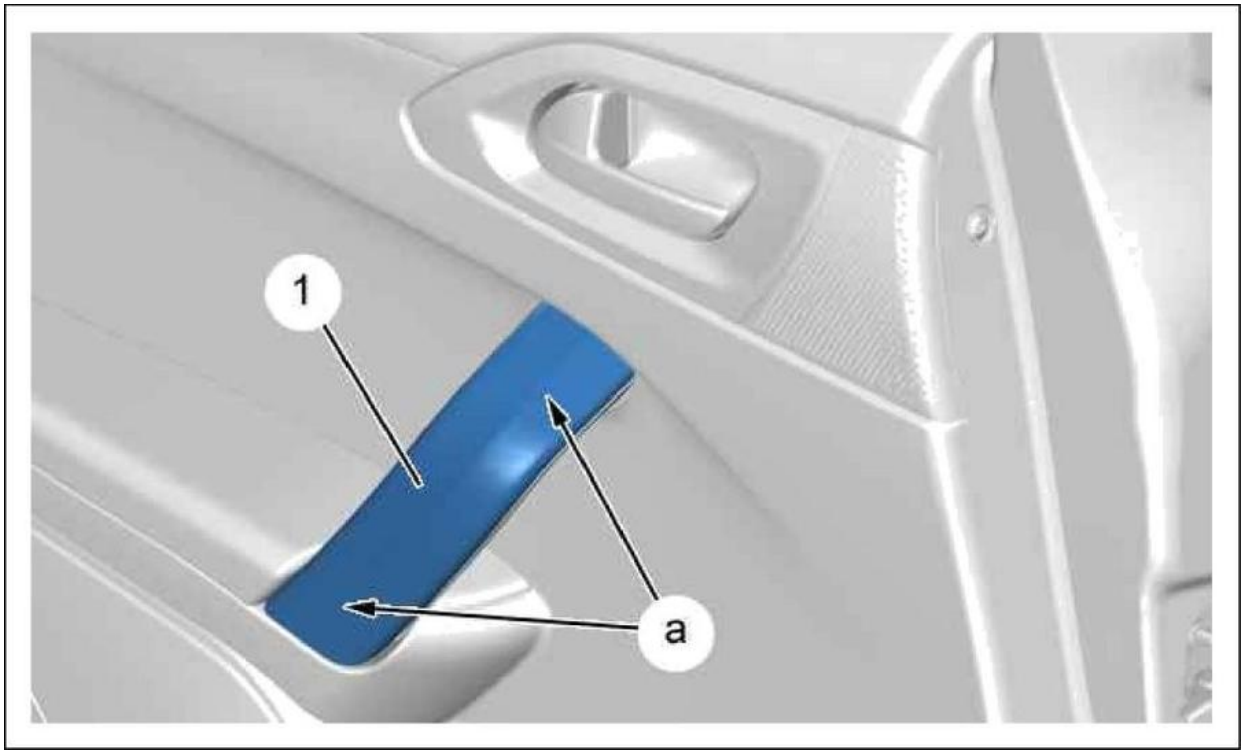


Figura: C4CS14OD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Revestimiento de puerta trasera (ventanas manuales)

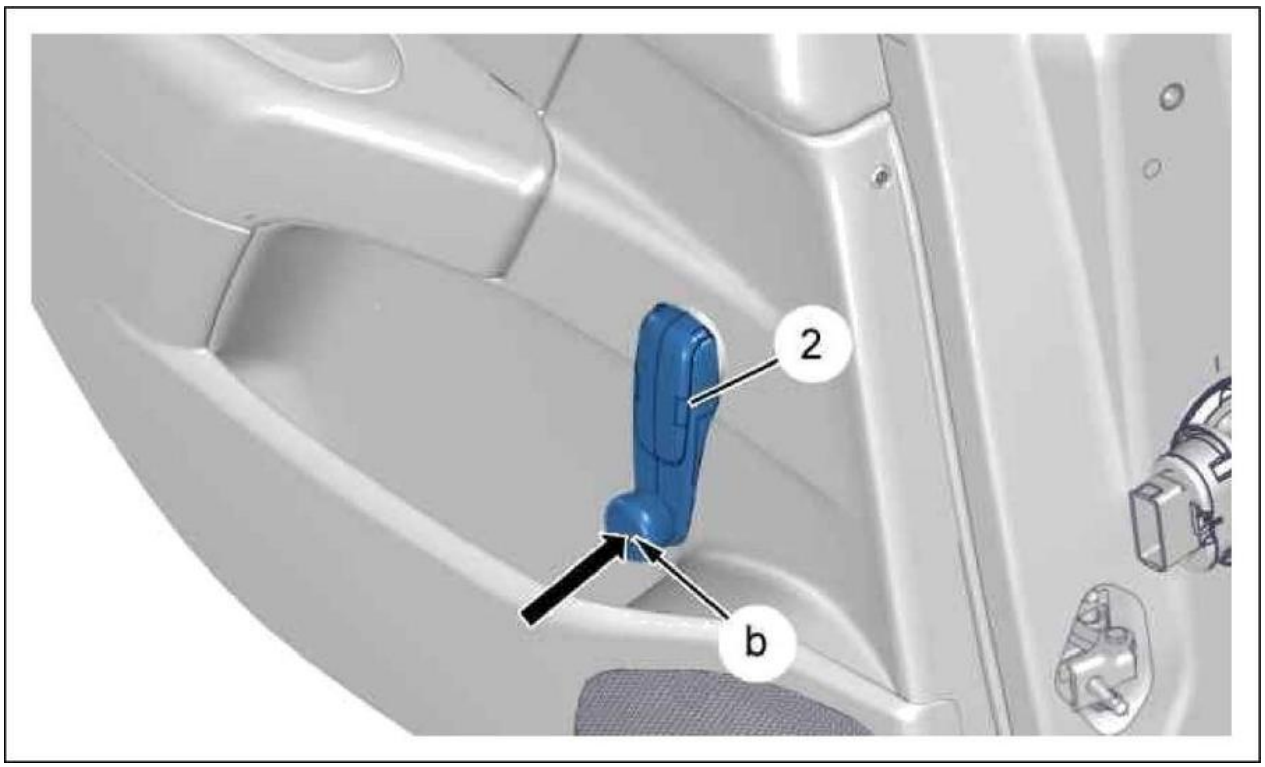


Figura: C4CS14PD

Presione suavemente el extremo de la manija del elevalunas (2) (en "b") (siguiendo la flecha).

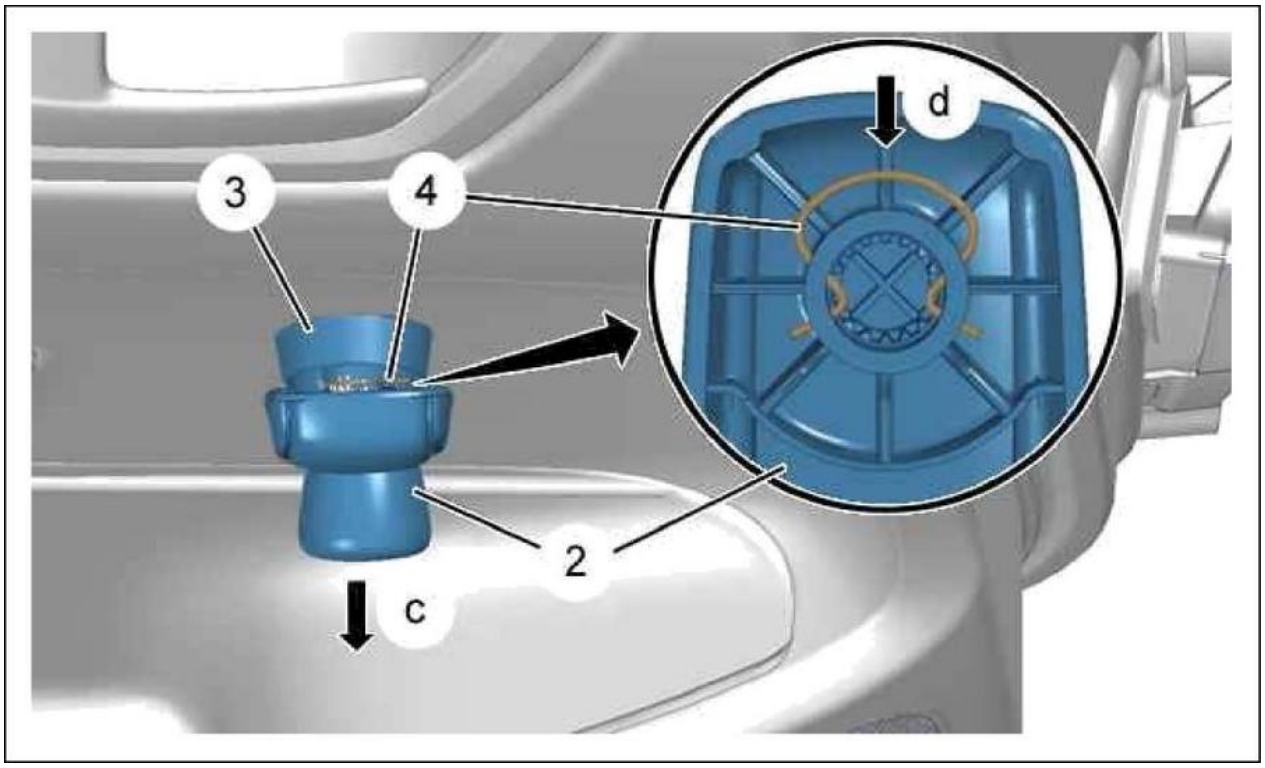


Figura: C4CS14QD

Inserte la herramienta [1350-ZZ] entre la manija del elevalunas (2) y la base (3).
Presione el clip (4) (en "d") mientras tira de la manija del elevalunas (2) (siguiendo la flecha "c"). Eliminar :

- Mango de enrollador de ventana (2)
- Base (3)

2.3. Revestimiento de puerta trasera (elevalunas eléctricos)

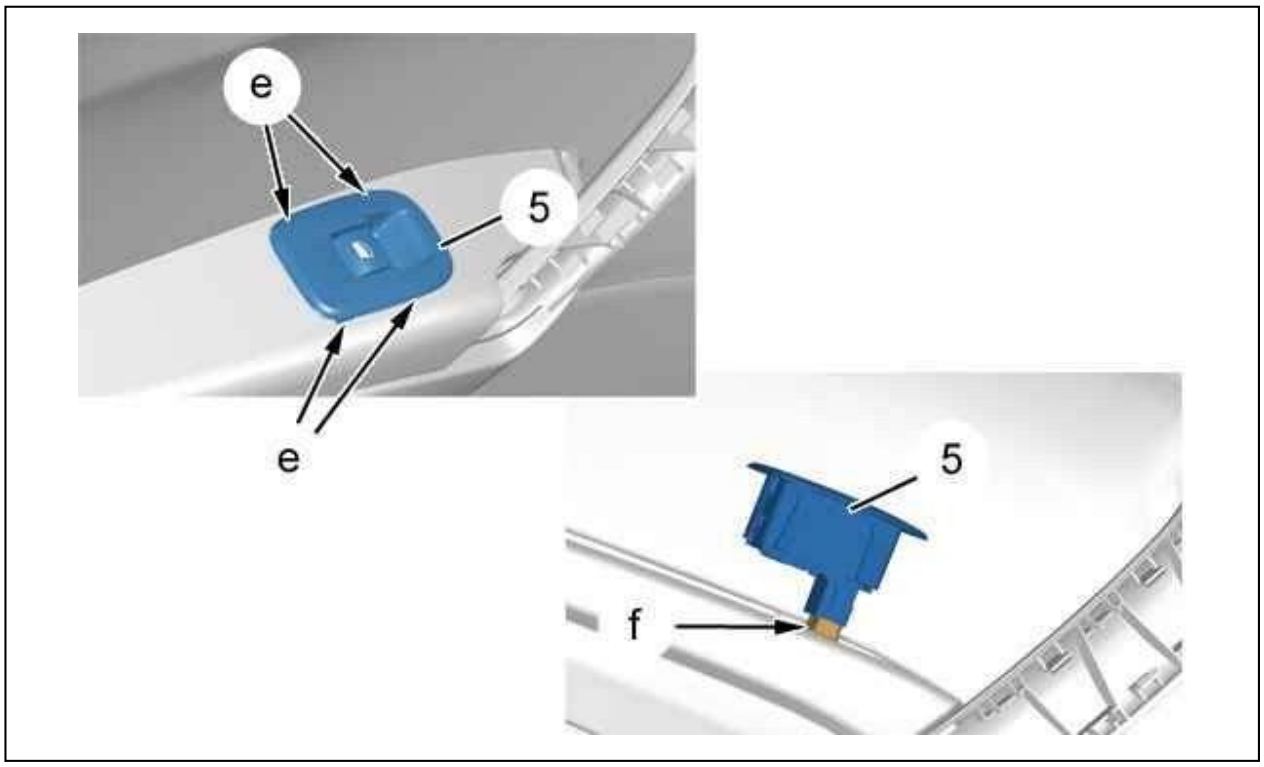


Figura: C4CS14RD

Soltar el mando elevalunas eléctrico (5) (en "e"). Desconecte el conector (en "f").
Retire el control de elevalunas eléctrico (5).

2.4. Revestimiento de puerta trasera (operaciones comunes)

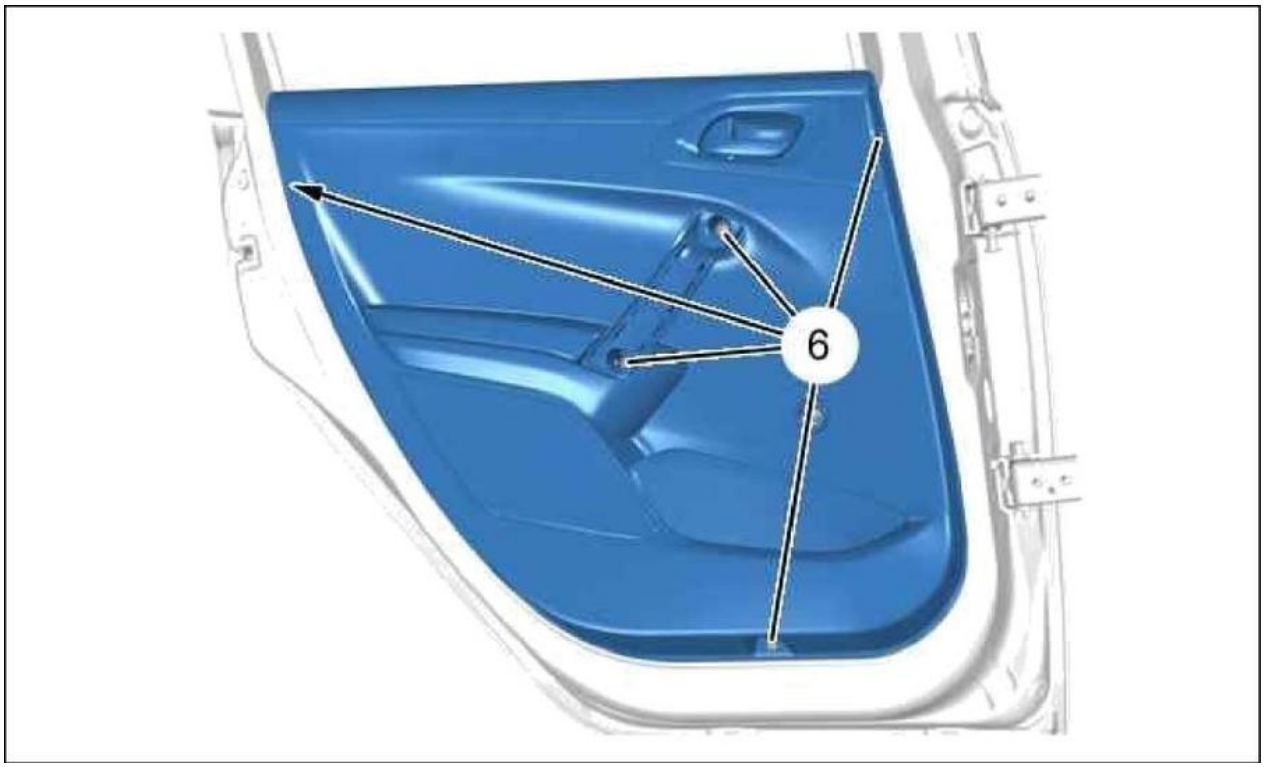


Figura: C4CS14SD

Quite los tornillos (6).

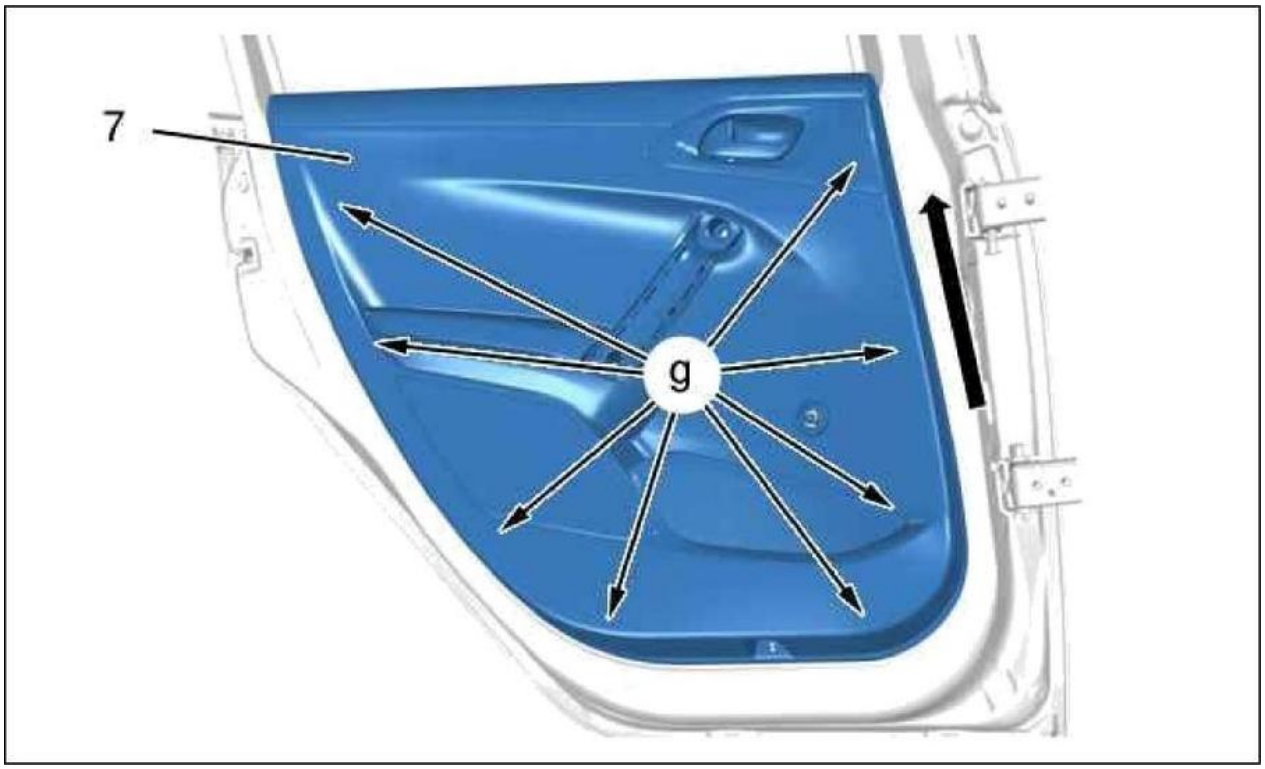


Figura: C4CS177D

Soltar el revestimiento interior de la puerta trasera (7) (en "g");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar:

- El revestimiento de la puerta trasera (7) (tirar hacia afuera)
- El revestimiento de la puerta trasera (7) (en la dirección de la flecha)

Eliminar :

- yo (Según equipamiento)
- El revestimiento de la puerta trasera (7)

2.5. Hoja de sellado de puerta

Figura: C4CS14UD

Despegue el panel de sellado (8); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar cualquier rastro de adhesivo desde el puerta en el sellando zona de unión de paneles utilizando un limpiador con índice "J1".

2.6. Control de apertura interior de la puerta trasera

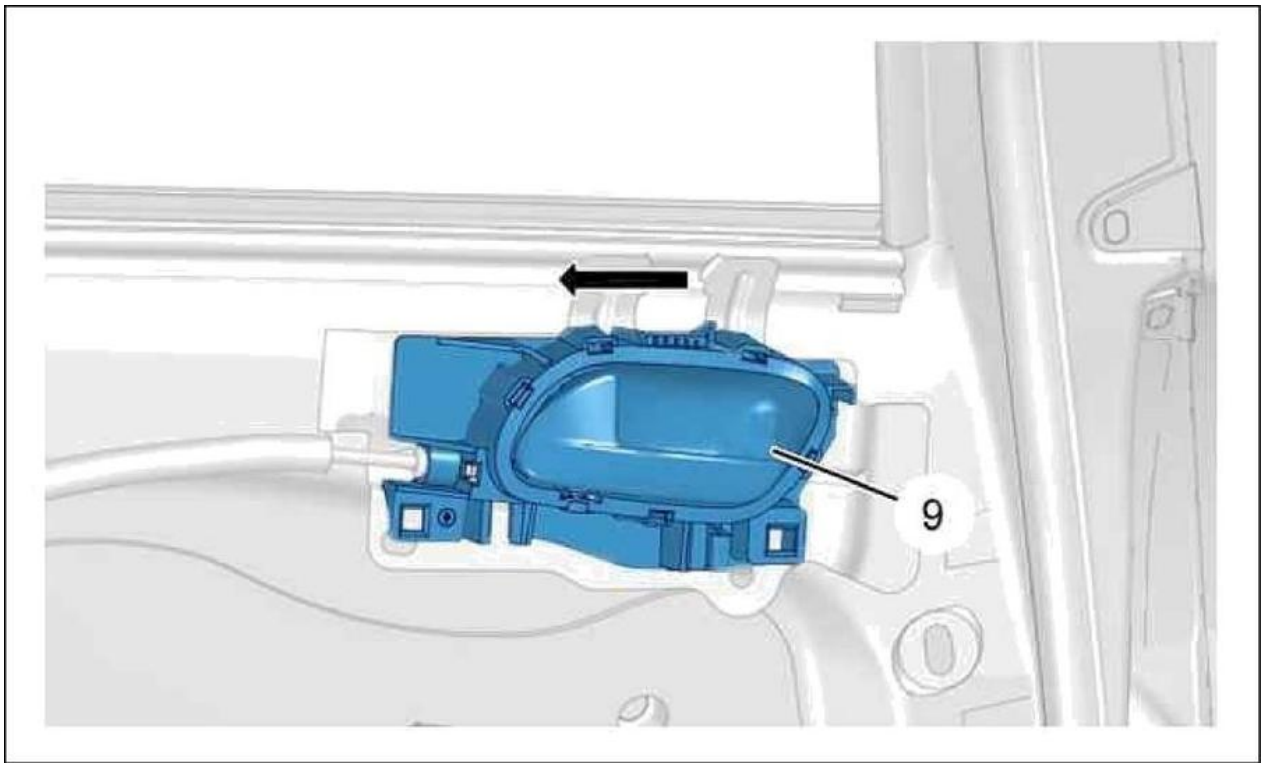


Figura: C4CS14VD

Desenganche el mando de apertura interior de la puerta trasera (9) (siguiendo la flecha).

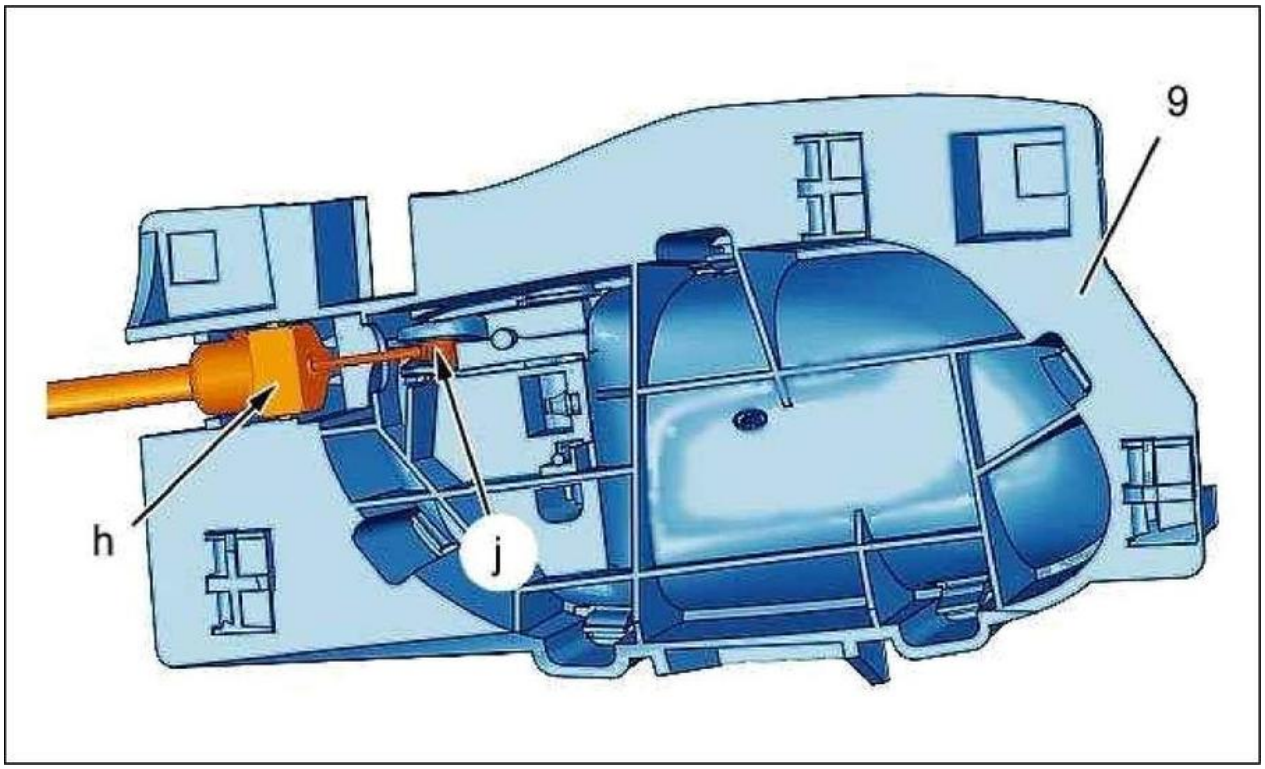


Figura: C4CS14WD

Desacoplar:

- El tope del cable exterior (/) (en "h")
- El final del cable (en "j")

Retire el control de apertura interior de la puerta trasera (9).

2.7. Altavoz

2.8. Guía (portaobjetos de vidrio)

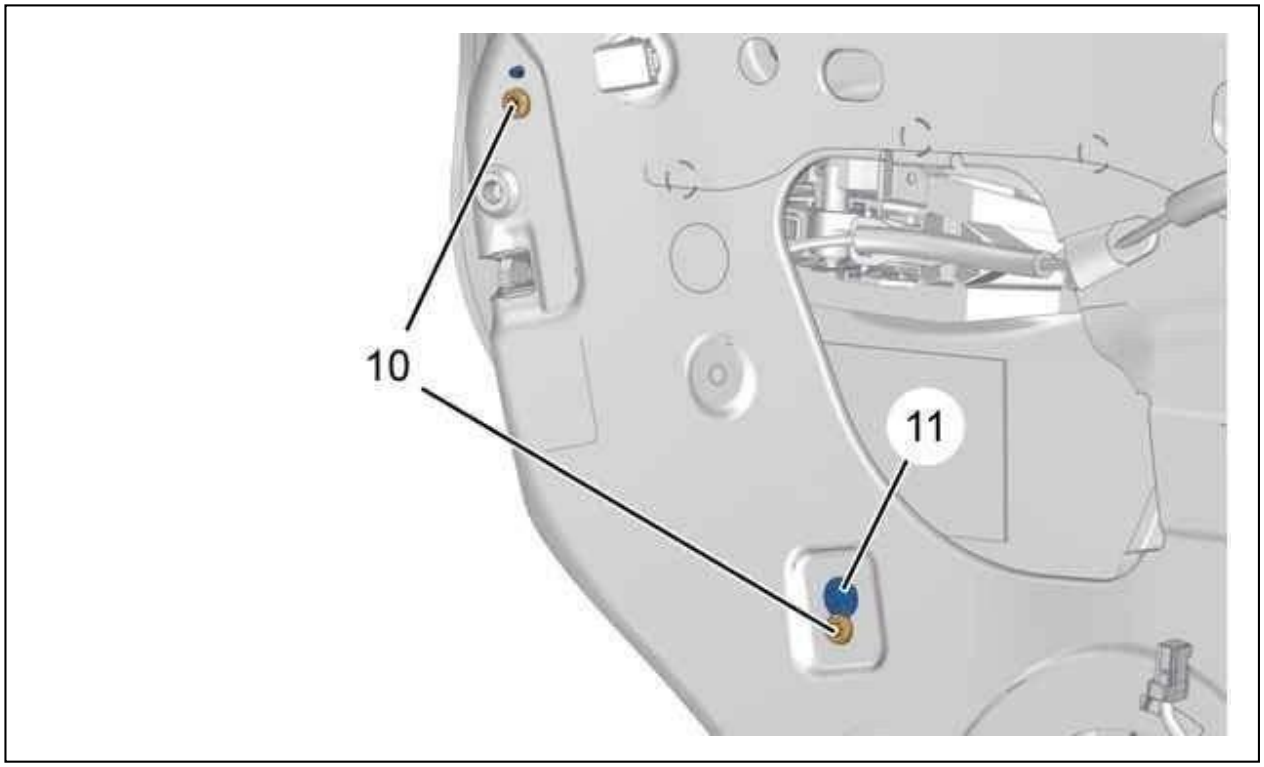


Figura: C4CS14XD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- La guía (11)

2.9. Ventana de la puerta trasera

2.10. Juntas (puerta trasera)

Eliminar :

2.11. Mecanismo de ventana eléctrica

2.12. Control de apertura de puertas exteriores

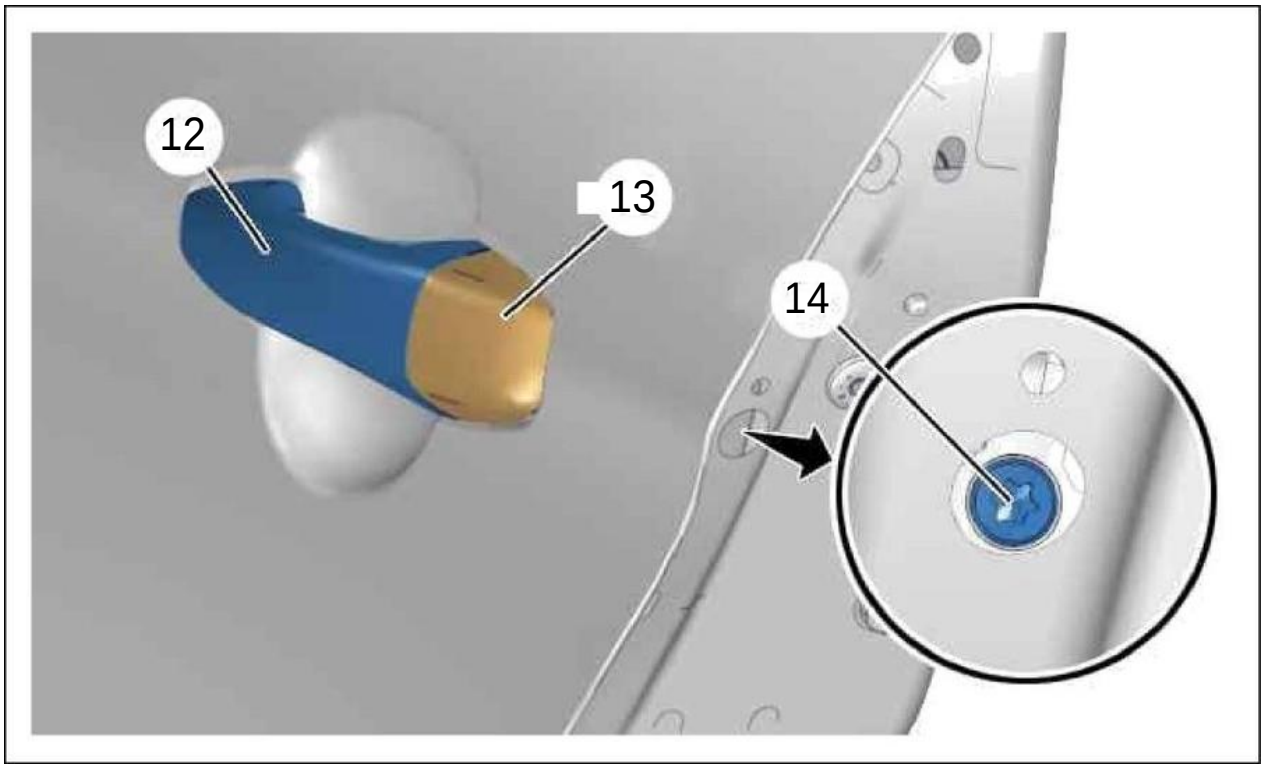


Figura: C4CS14YD

Aflojar el tornillo (14) que fija el bloqueo (13) (sin quitar el perno (14)). Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca).
Abra la manija exterior (12).
Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca). Desmontar y quitar la cerradura de la puerta (13).
Retire el asa (12).

2.13. Mecanismo de manija de apertura de puerta exterior

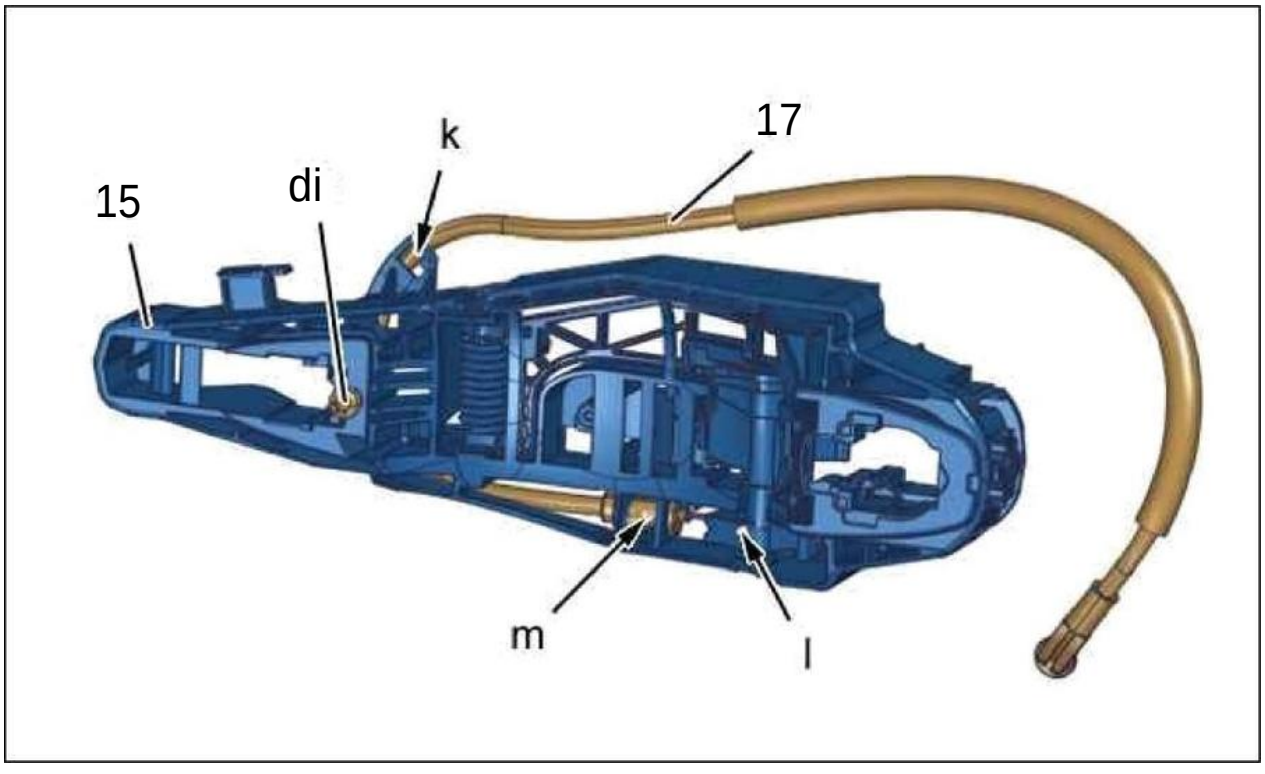


Figura: C4CS14ZD

Quite el perno (16).
Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "m")
- El final del cable (en "l")

Soltar el manguito (17) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mecanismo de control de apertura exterior (15).

2.14. Cerradura de la puerta

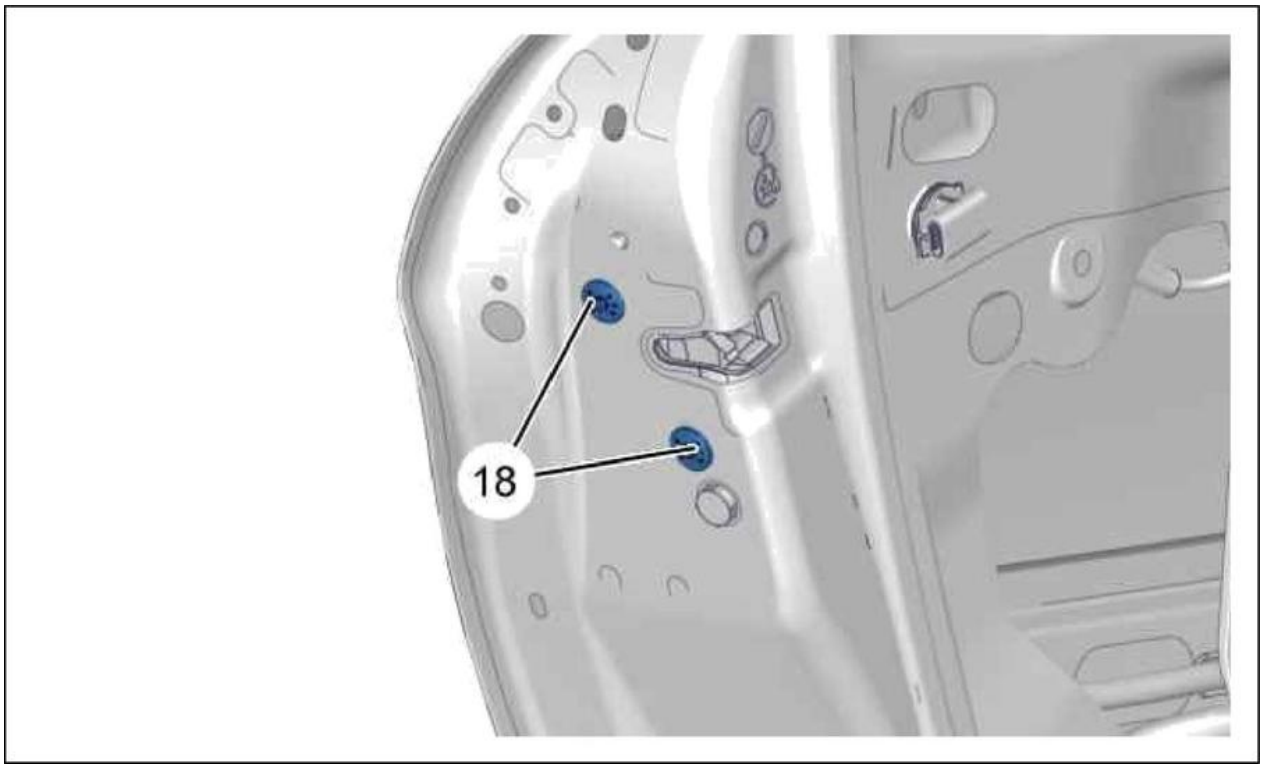


Figura: C4CS150D

Quite los tornillos (18).

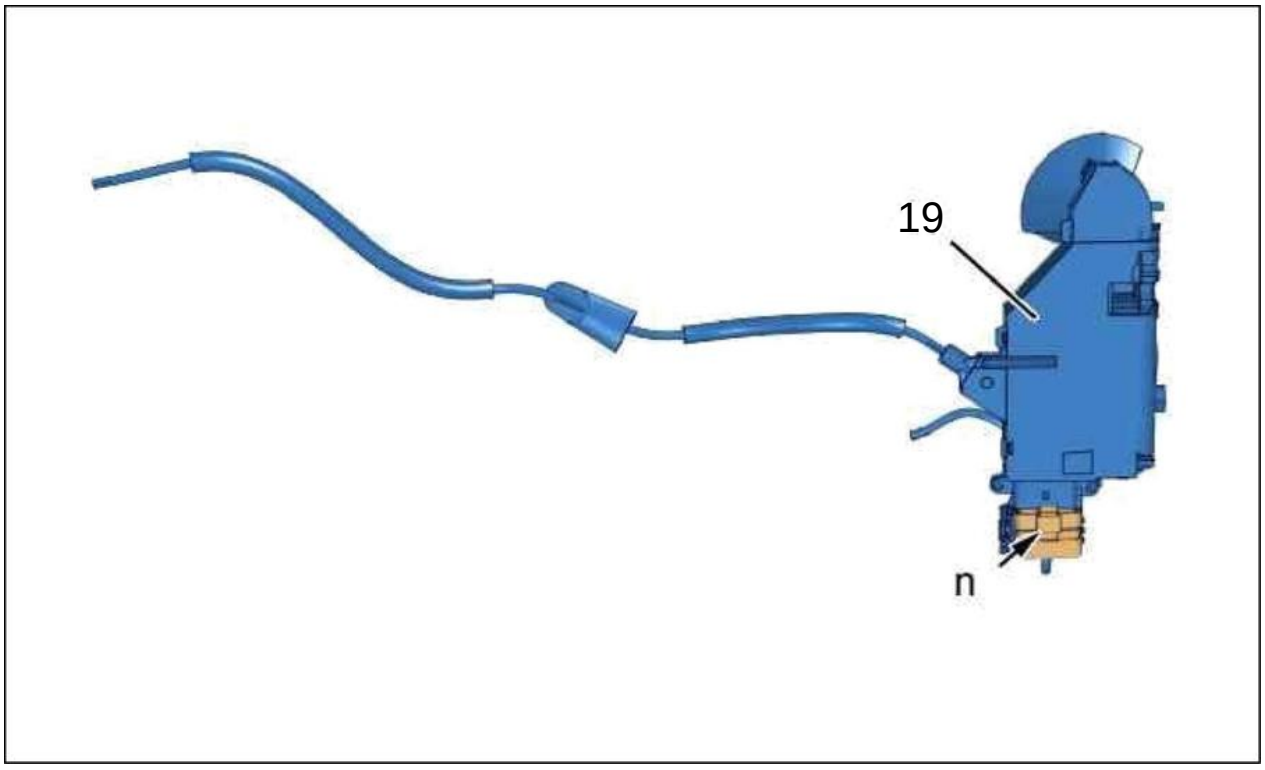


Figura: C4CS151 D

Soltar la cerradura (19) a través de la abertura interior de la puerta. Desconecte el conector (en "n").
Retirar el bloqueo (19).

2.15. focas

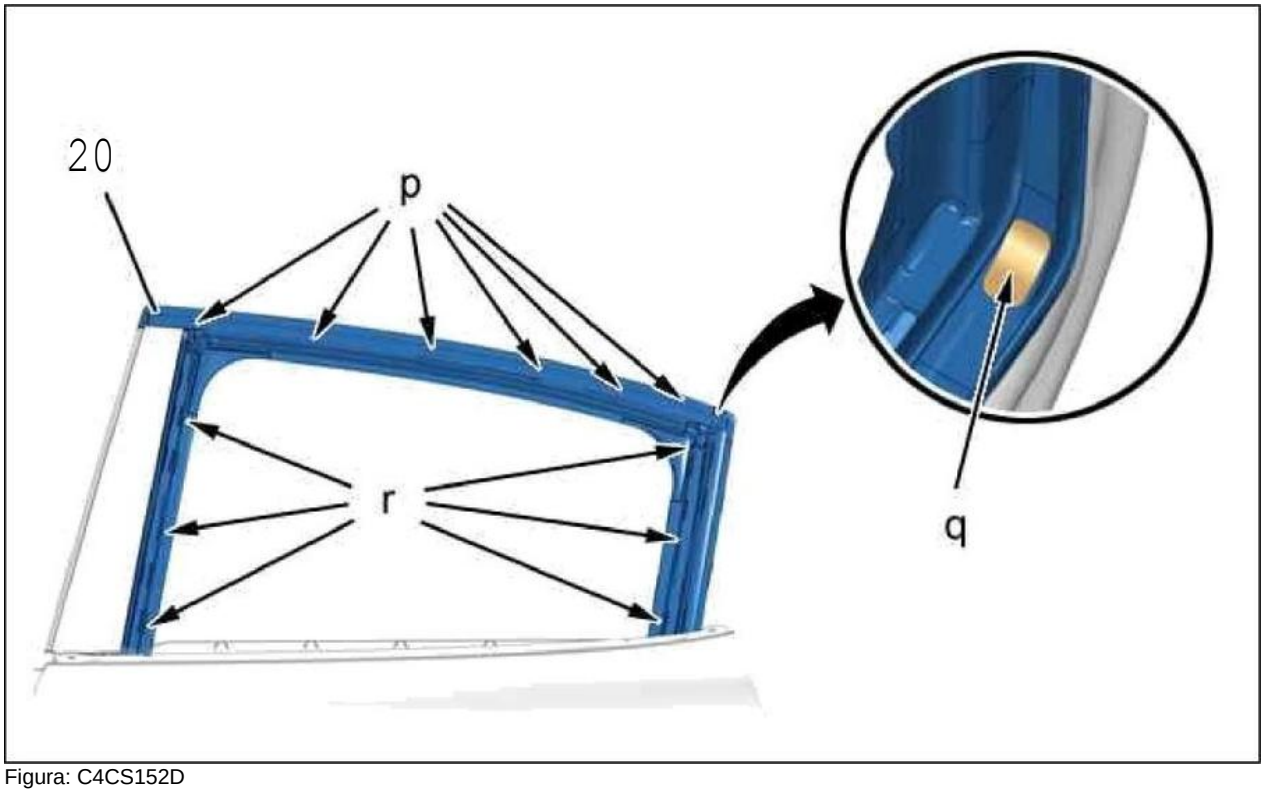


Figura: C4CS152D

Soltar la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "p" y luego en "q"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "r"). Desenganche la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20).

2.16. Embellecedor de pilar de puerta

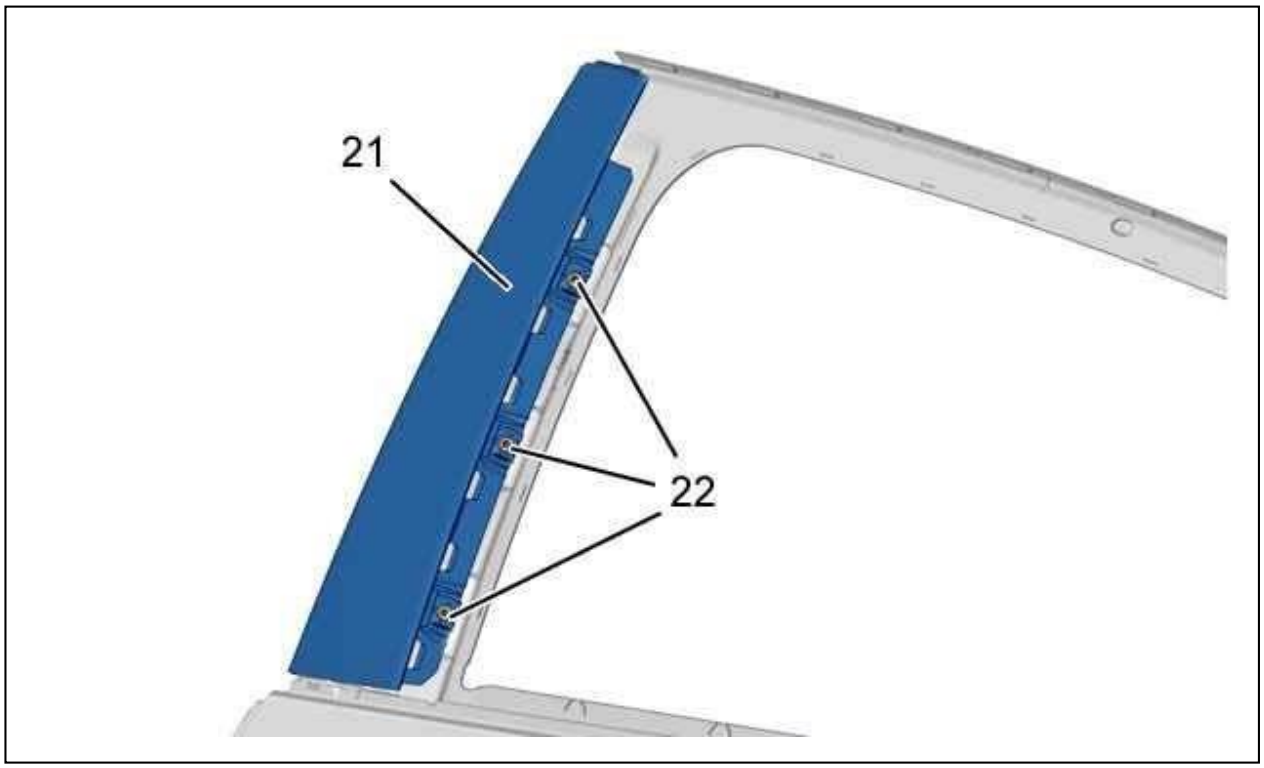


Figura: C4CS153D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (22); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta para extraer los remaches.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (21).

2.17. Estancia de puerta

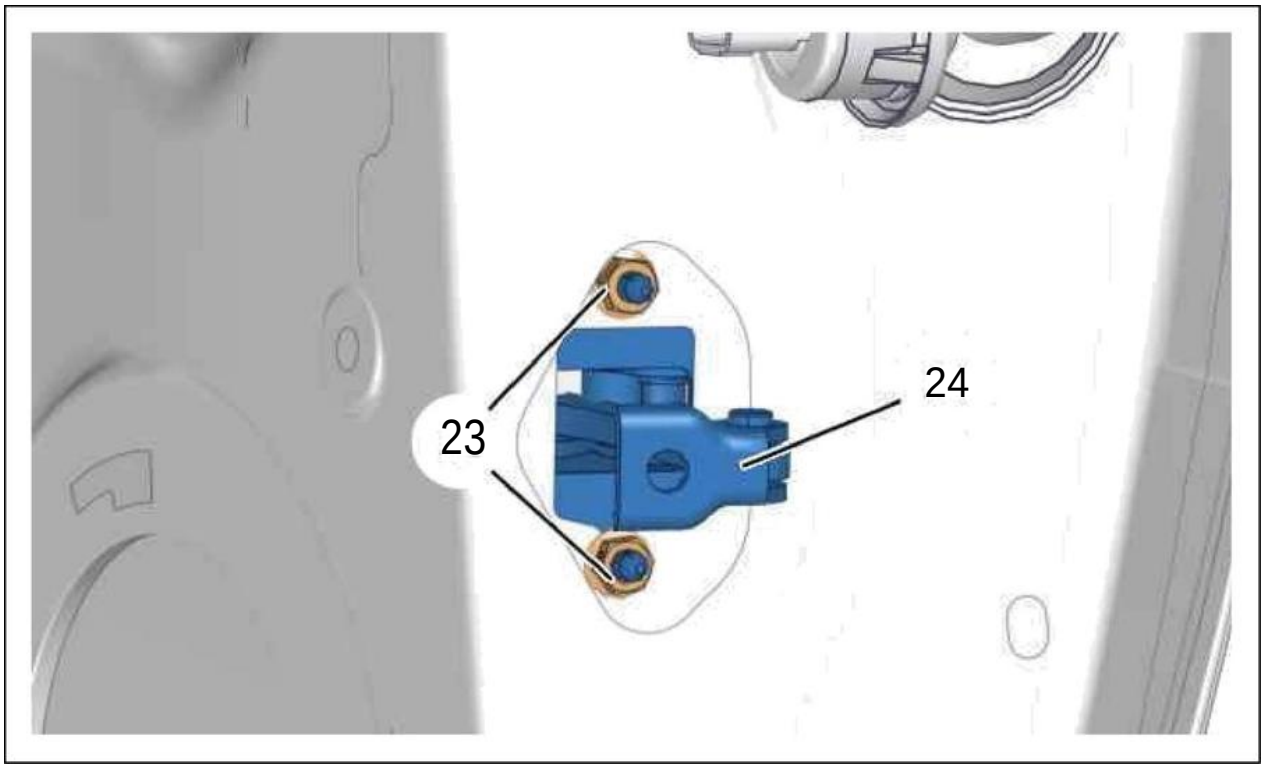


Figura: C4CS154D

Eliminar :

- Las nueces (23)
- La correa de control de la puerta (24) (a través de la abertura de la puerta)

2.18. Bisagras de puerta

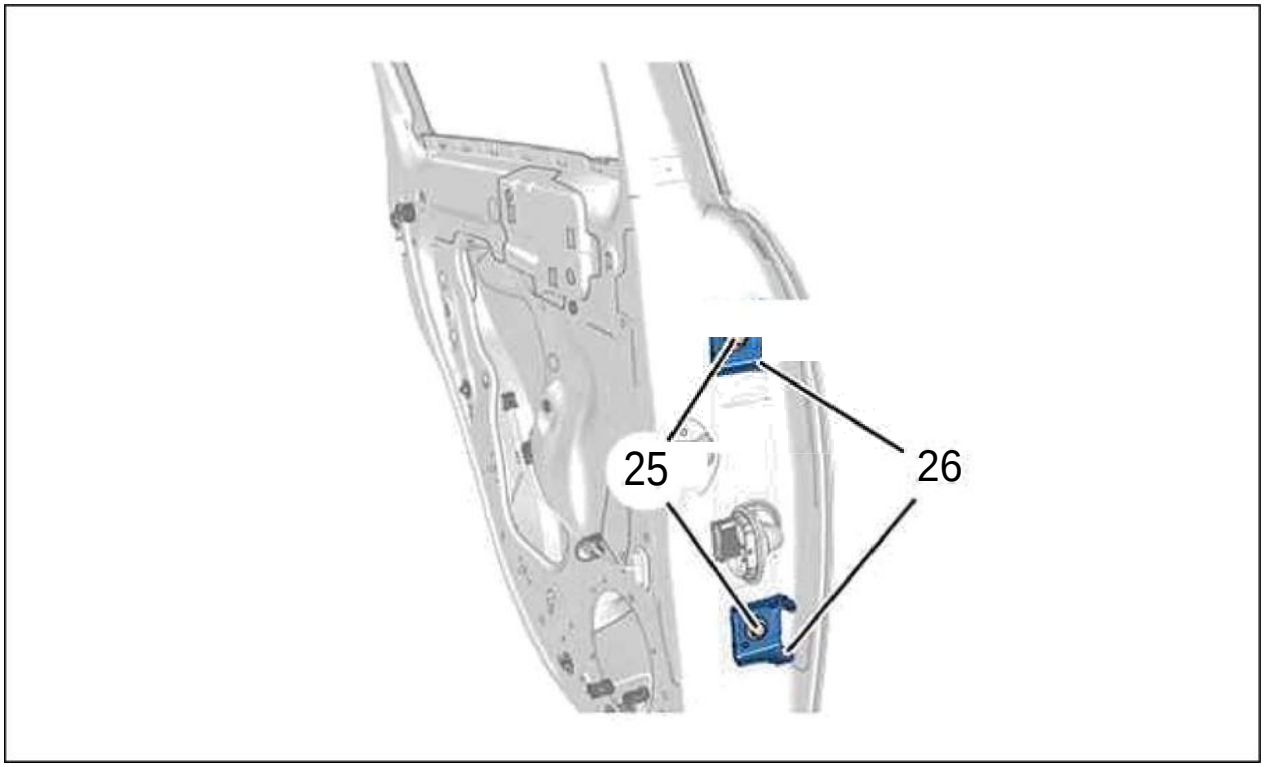


Figura: C4CS155D

Eliminar

- Los tornillos (25)
- Las bisagras (26)

2.19. Arnés eléctrico (según equipamiento)

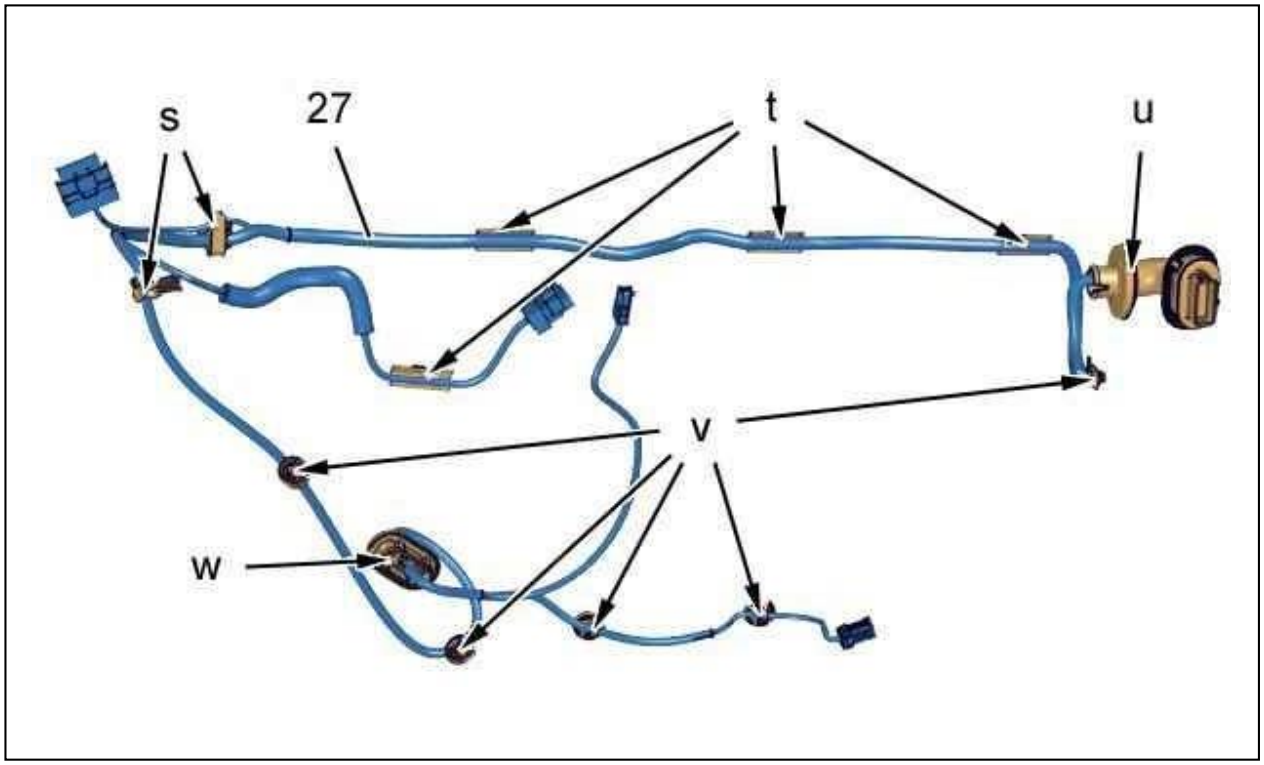


Figura: C4CS156D

NB: localizar la ruta de la eléctrico aprovechar (27).

Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Los lazos de sujeción (en "s" y "v")
- El ojal (en "w")
- La manga (en "u")
- El mazo de cables (27) (en "t")

Retire el mazo de cables (27).

3. Reensamblaje

NB: Reemplace siempre los clips y sujetadores que estén defectuosos.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben colocarse sin pliegues y sin rasgaduras; Es vital para la superficie de contacto.en el panel de la puerta para estar perfectamente limpiar ; Aplicar un rodilloen la pre-enlazado partes de la sello panel Estasrequisitos Arkansas< esencial para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado :

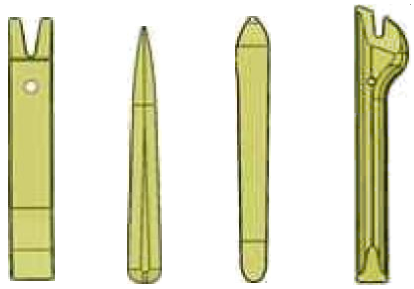
- Los tornillos (25) a 3 m.daN
- Las nueces (23) a 1 m.daN
- Los tornillos (19) a 1 m.daN
- El tornillo (16) a 1 m.daN
- Los tornillos (10) a 1 m.daN
- Los tornillos (6) a 1 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

COLOCACIÓN: INSIGNIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

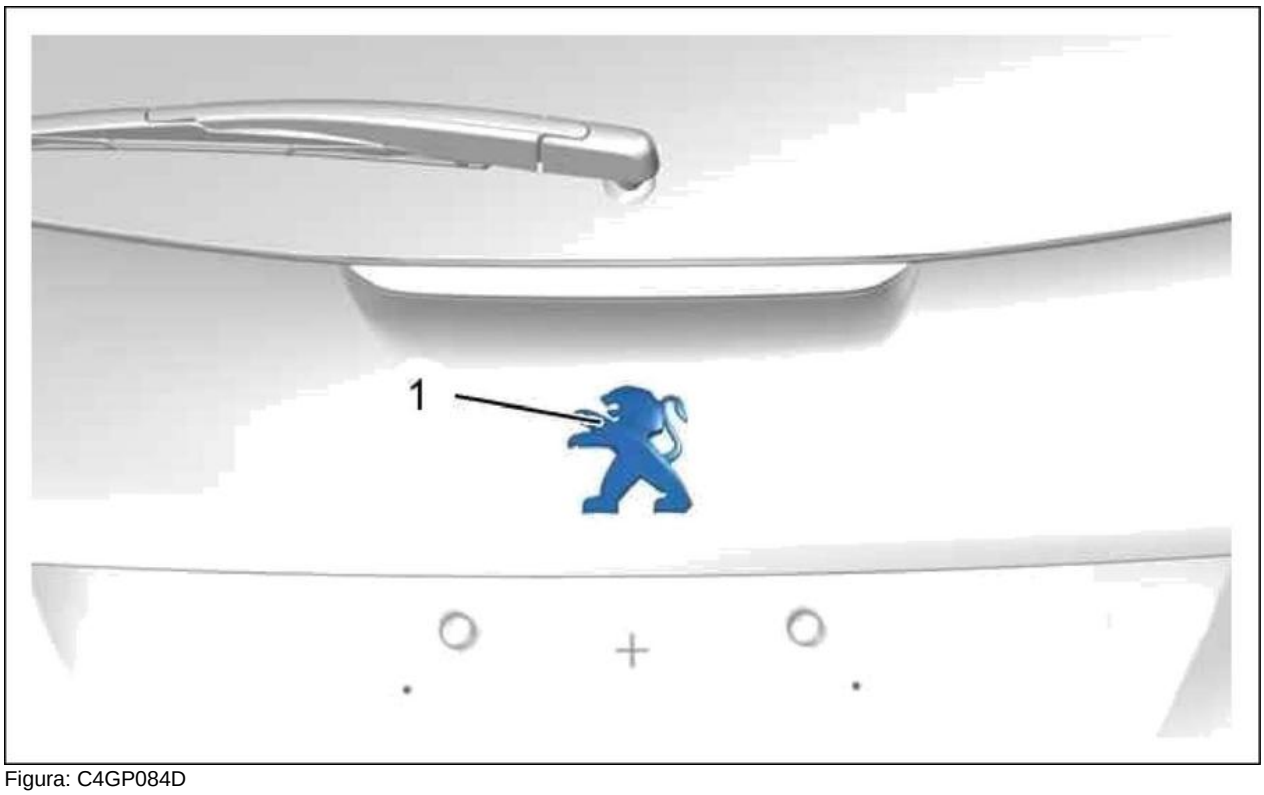


Figura: C4GP084D

Desmontar - Eliminar: El emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

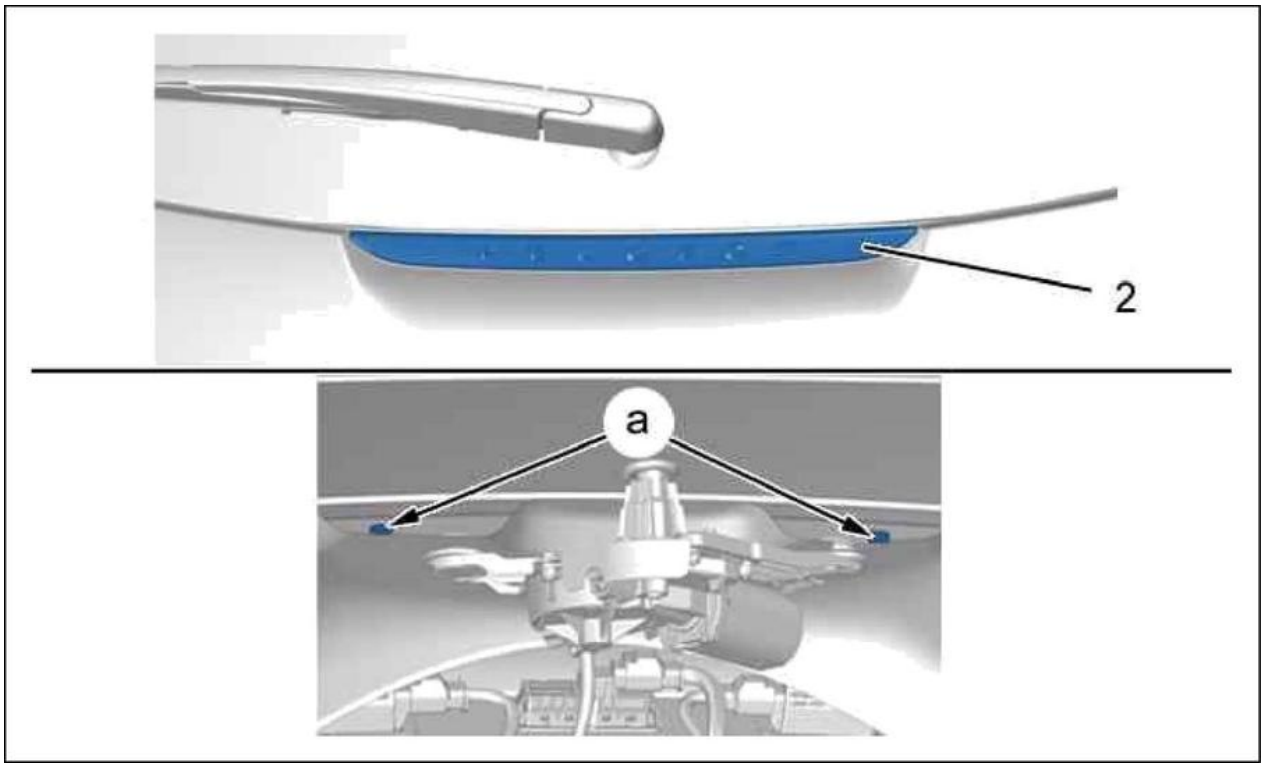


Figura: C4GP085D

Soltar: La insignia de "marca" (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La insignia de "marca" (2).

2.3. insignia "modelo"

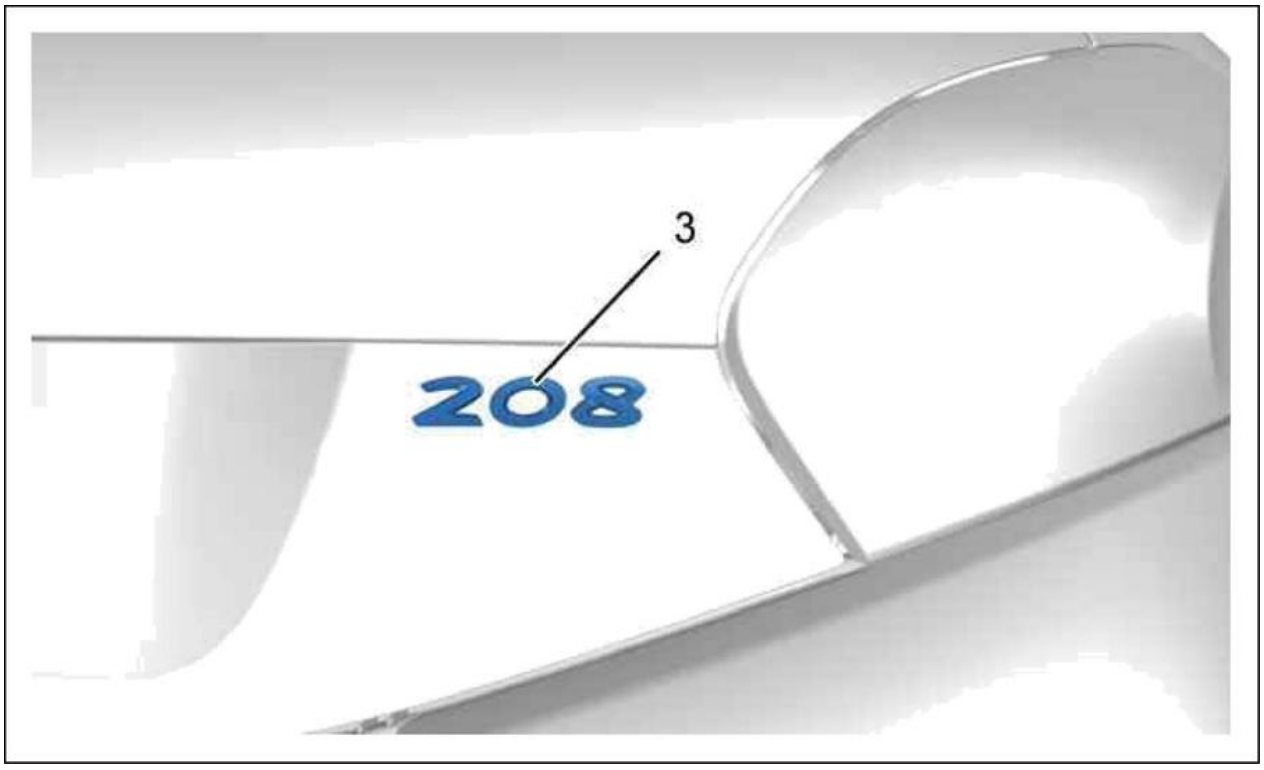


Figura: C4GP086D

Separar - Quitar: insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

ESENCIAL: Reemplace siempre: emblema (1) (Activado cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante índice "J1".

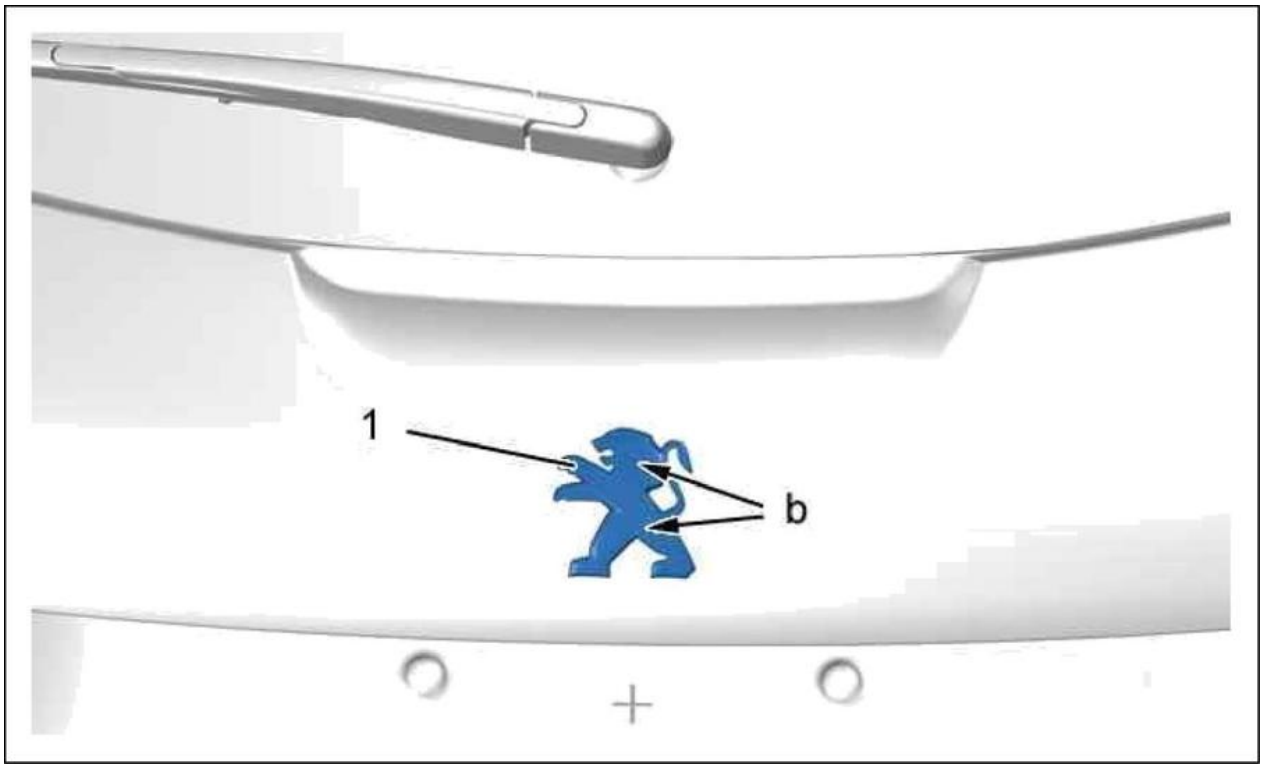


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip: El emblema (1) (como "b").

NB: asegúrese de que el emblema (1) adhiere correctamente.

3.2. Insignia

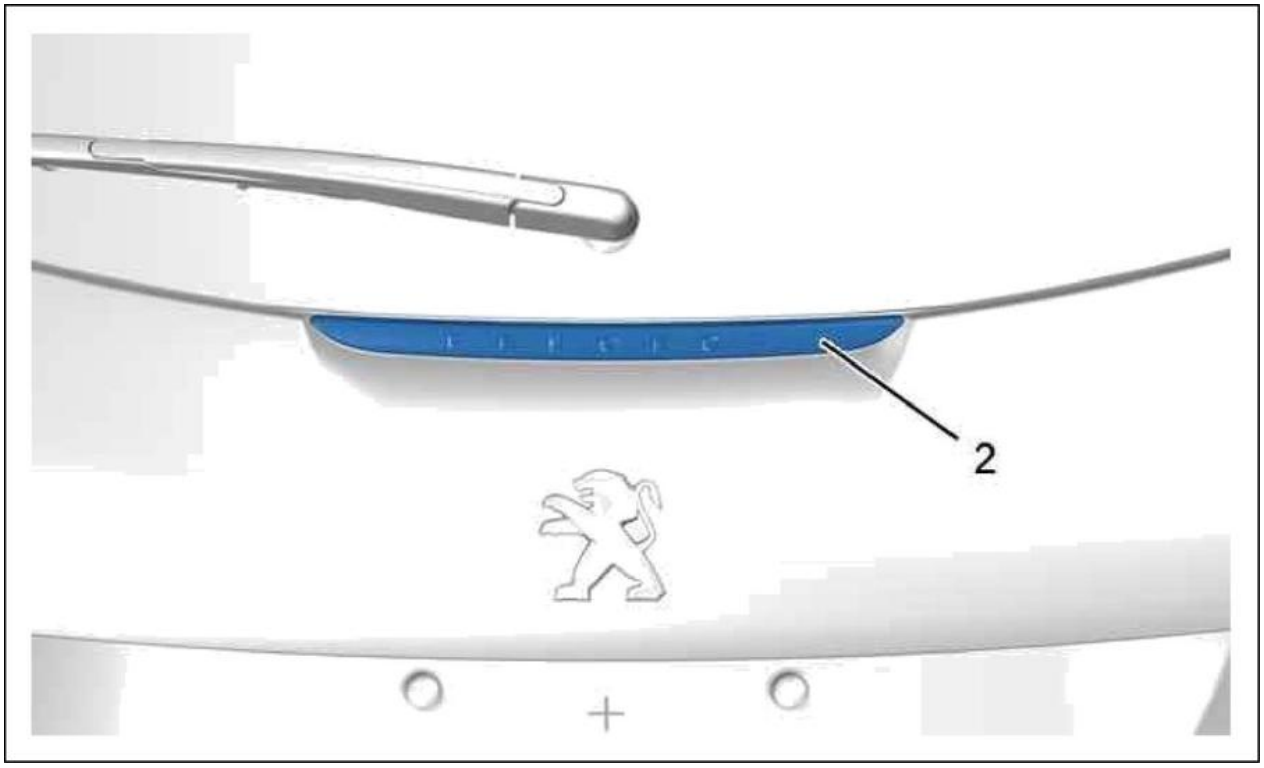


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

ESENCIAL: Reemplace siempre: La insignia (3) (En cada eliminación).

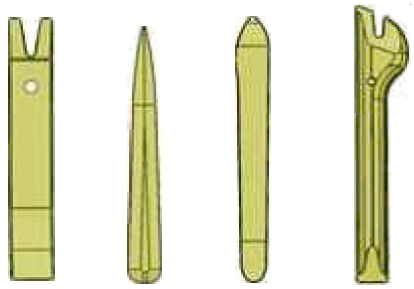
Desengrasar las superficies de unión; Utilizando
desengrasante índice "J1". Retire el papel protector.
Ajuste - Pegamento: La insignia (3); Utilizando la plantilla suministrada en el kit.

NB: Hacer seguro que la placa (3) adhiere correctamente.

COLOCACIÓN: BADGE (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

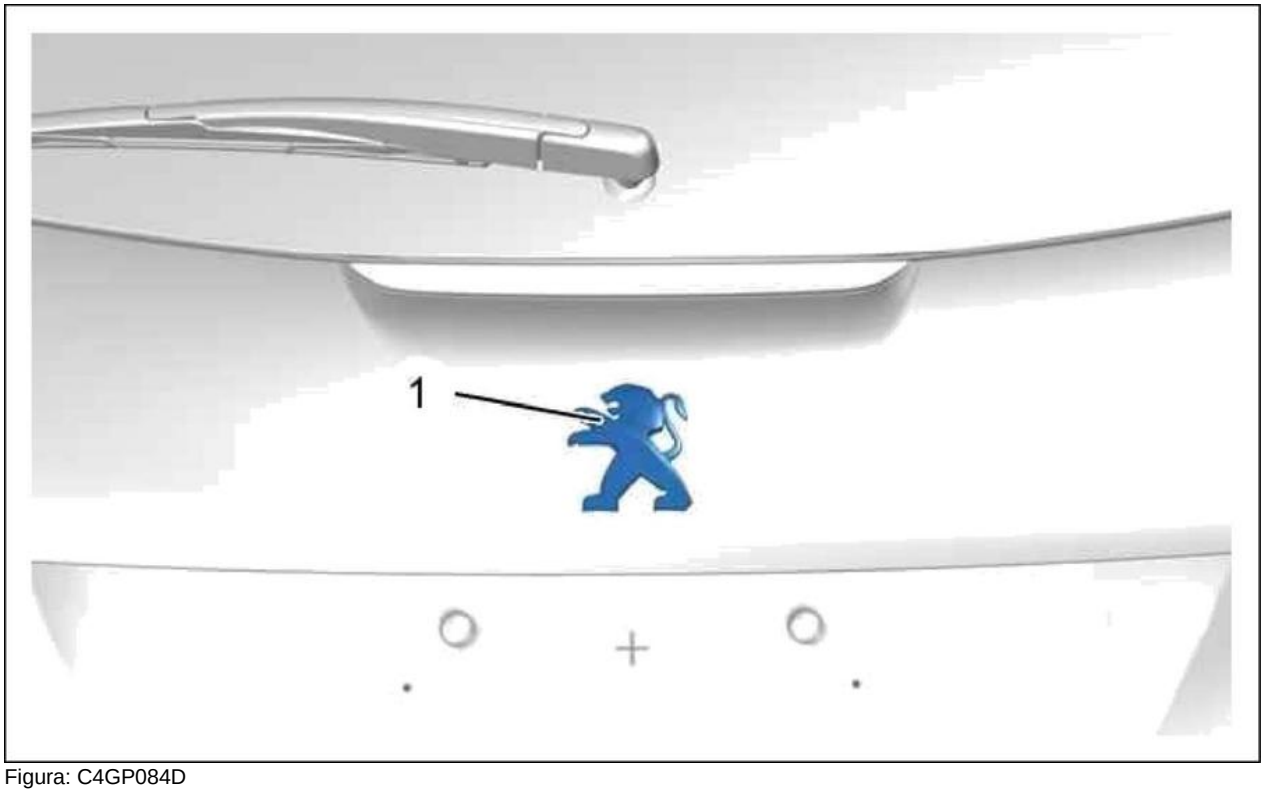


Figura: C4GP084D

Desmontar y quitar el emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

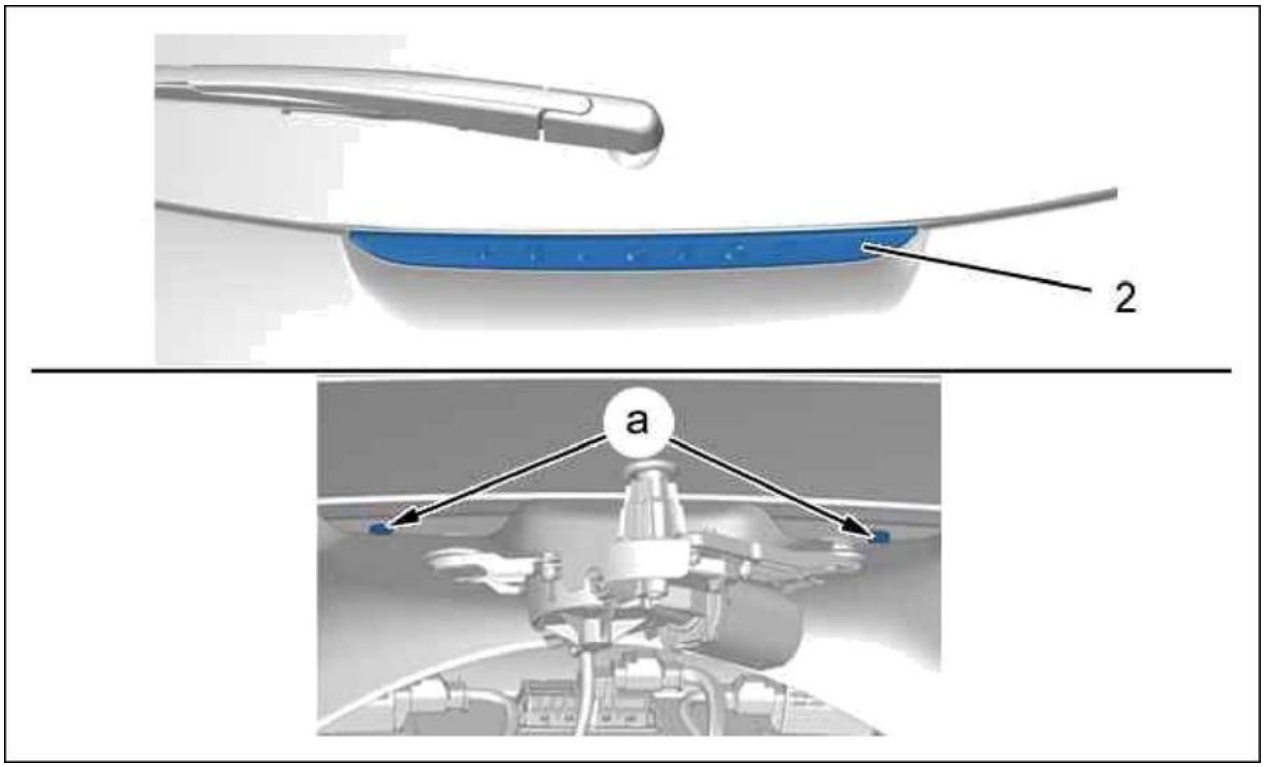


Figura: C4GP085D

Soltar y quitar la insignia de "marca" (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.3. insignia "modelo"

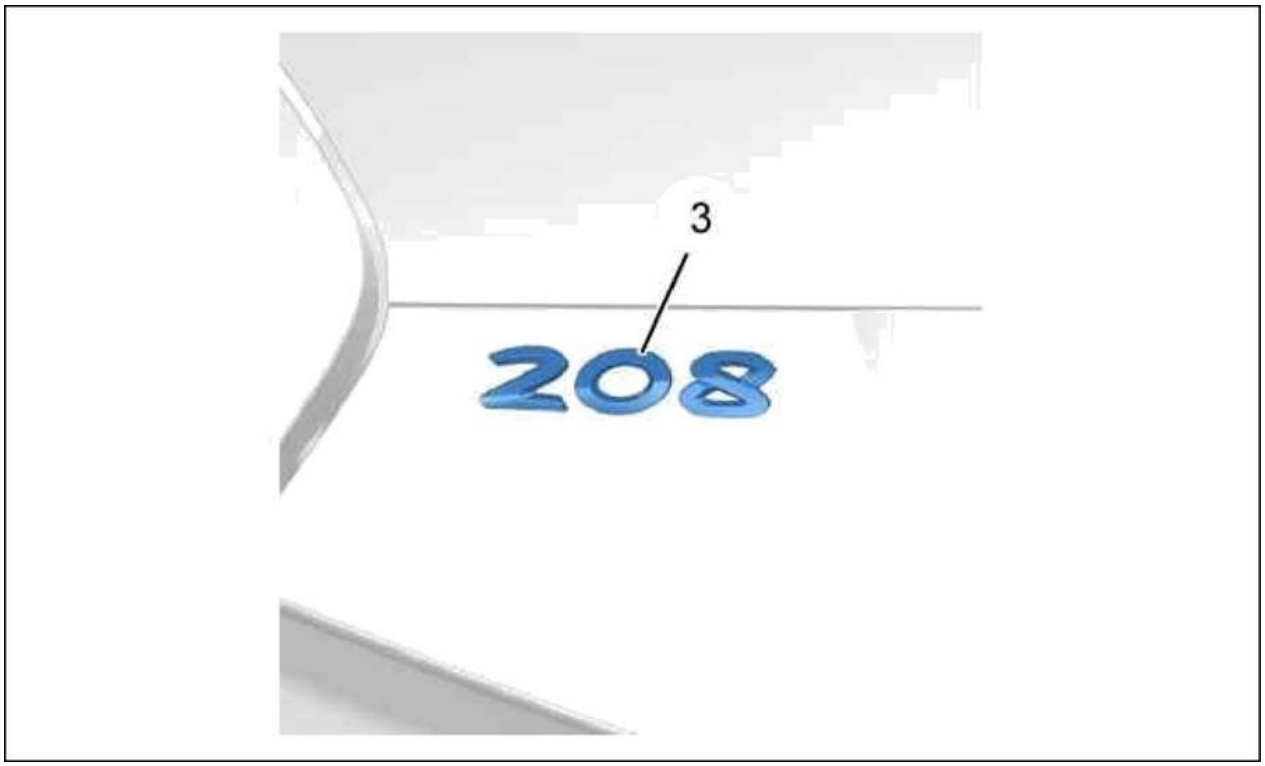


Figura: C4GP0A8D

Desmarque y quite la insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.4. Insignia "Finalizar"

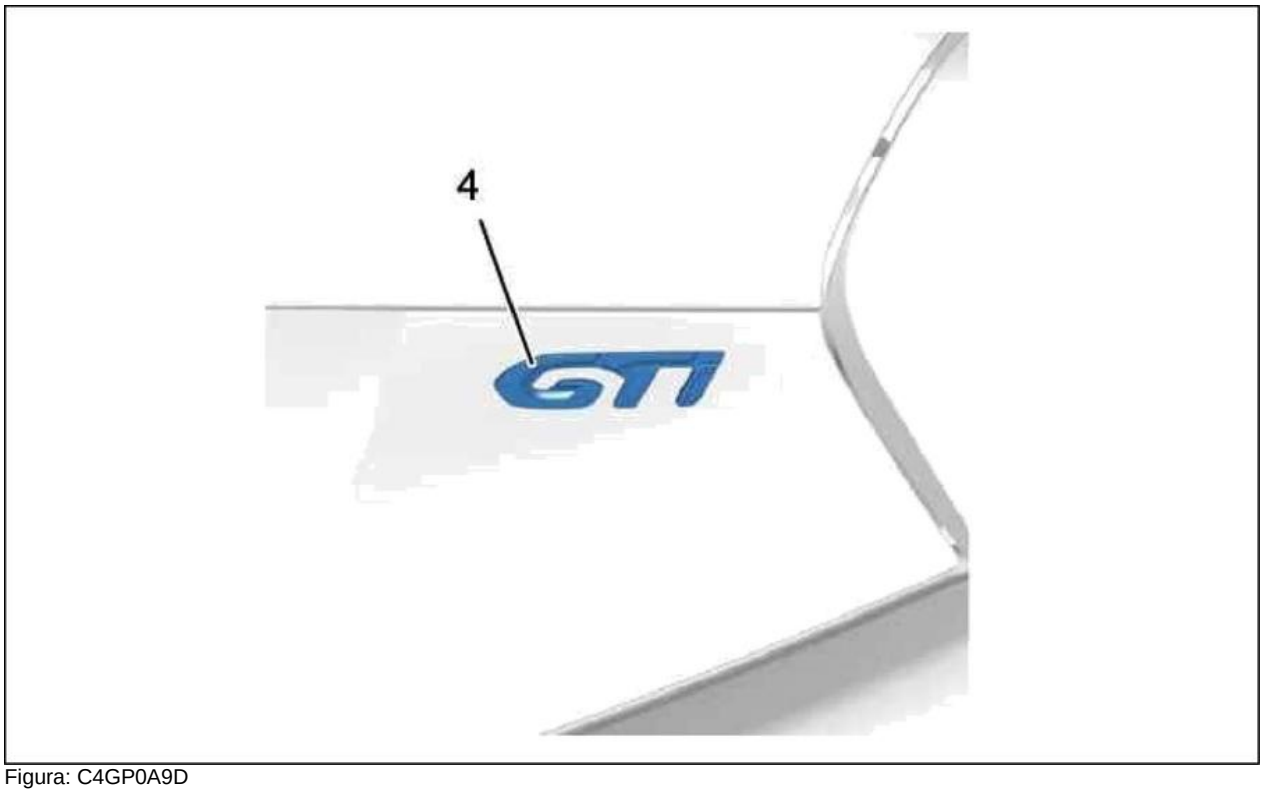


Figura: C4GP0A9D

Separe y retire la placa de "acabado" (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el marca emblema (1) (En cada eliminación).

NB: Desengrasar la unión superficies (Con un desengrasante índice "J1" y un limpiar paño).

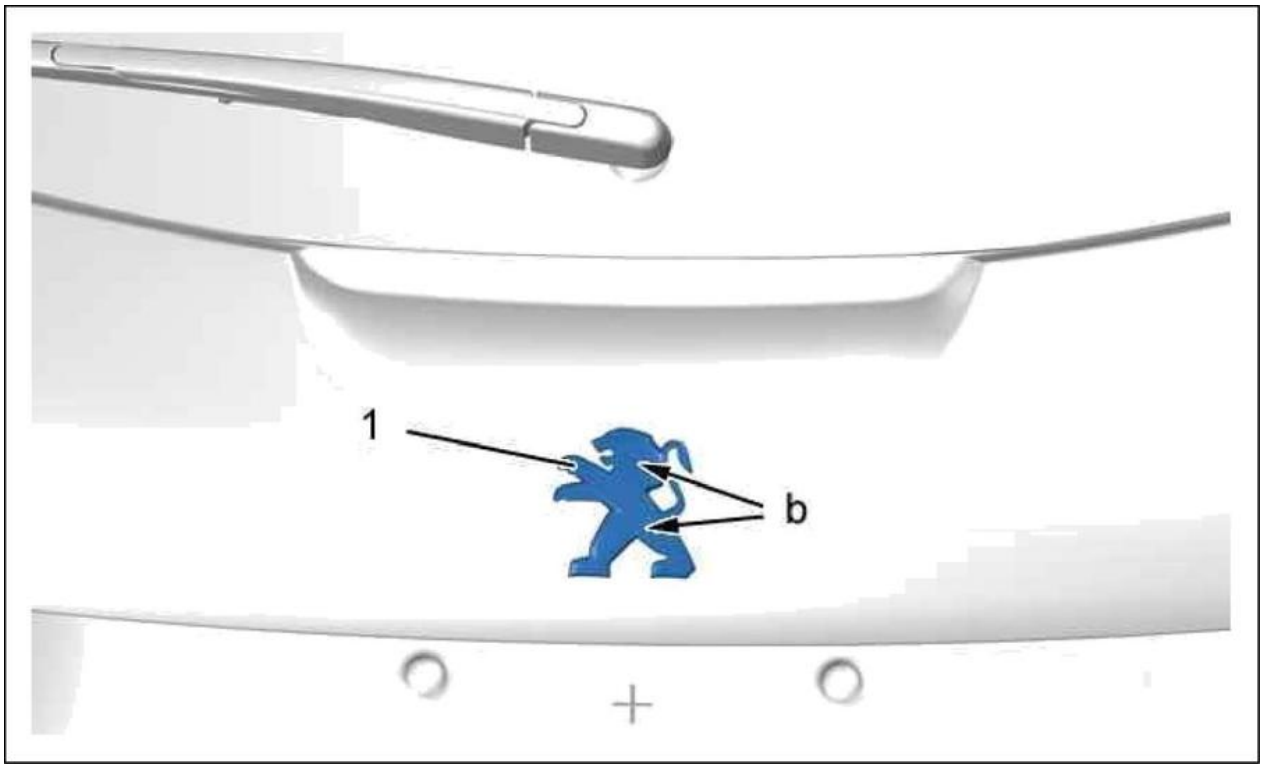


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip en el emblema de la marca (1) (en "b").

NB: Compruebe que la marca emblema (1) está unido firmemente.

3.2. Insignia

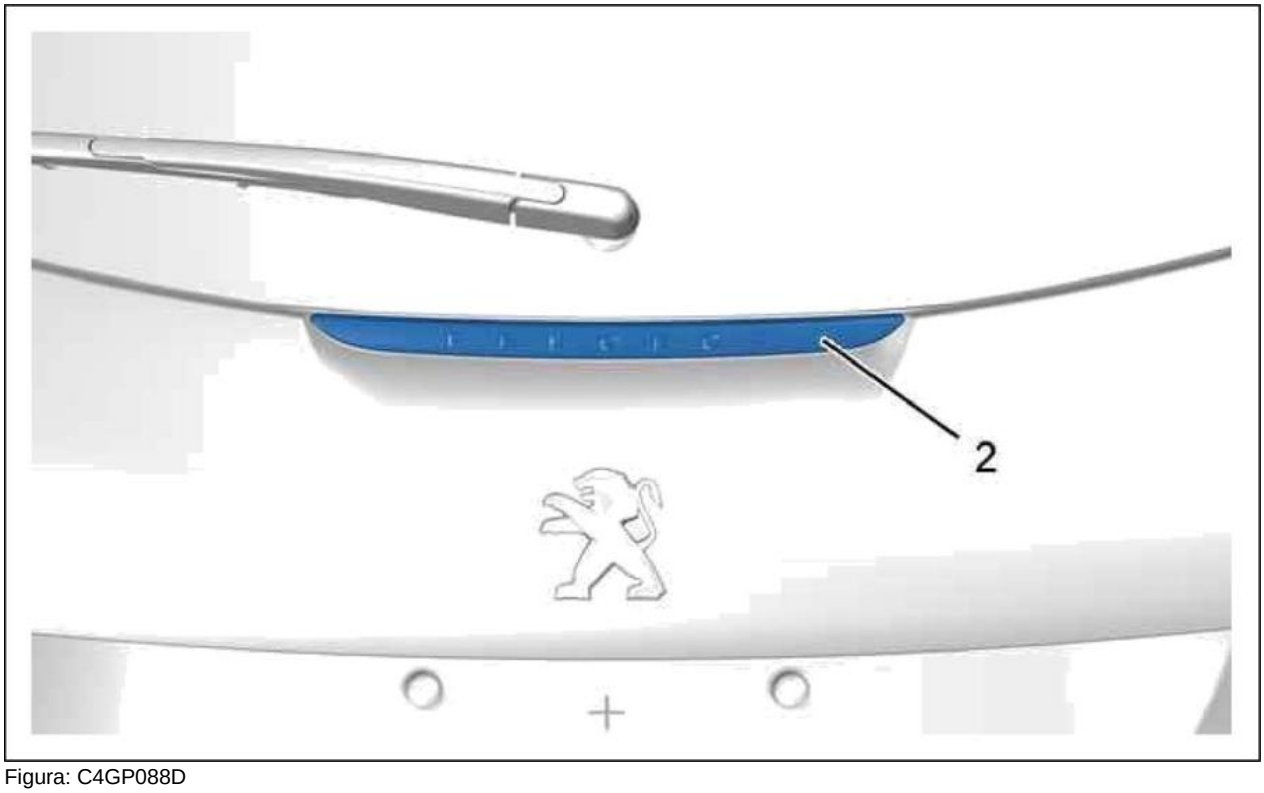


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el "modelo" monograma (3) (En cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Colocar y pegar la placa de "modelo" (3) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: asegúrese de que la insignia "modelo" (3) es atascado correctamente.

3.4. Insignia "Finalizar"

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Coloque y pegue la placa de "acabado" (4) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: compruebe la unión de la insignia de "acabado" (4).

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

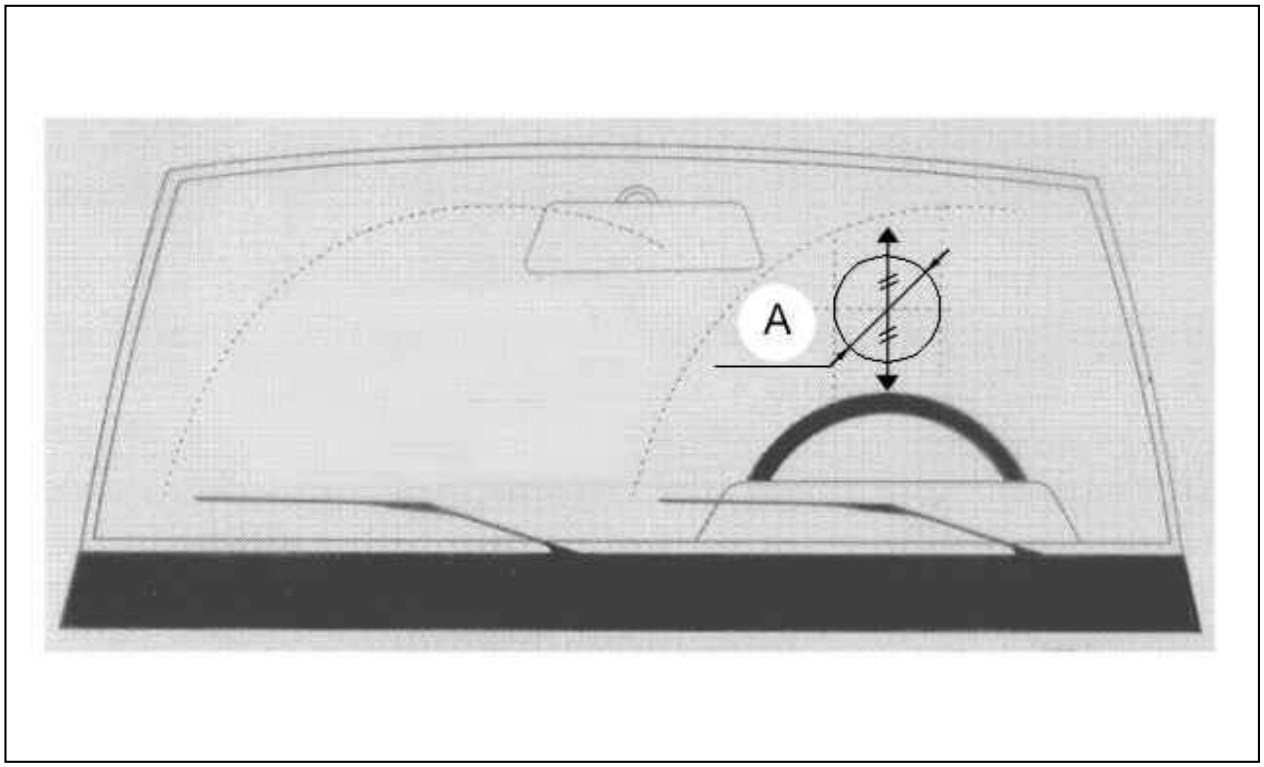


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

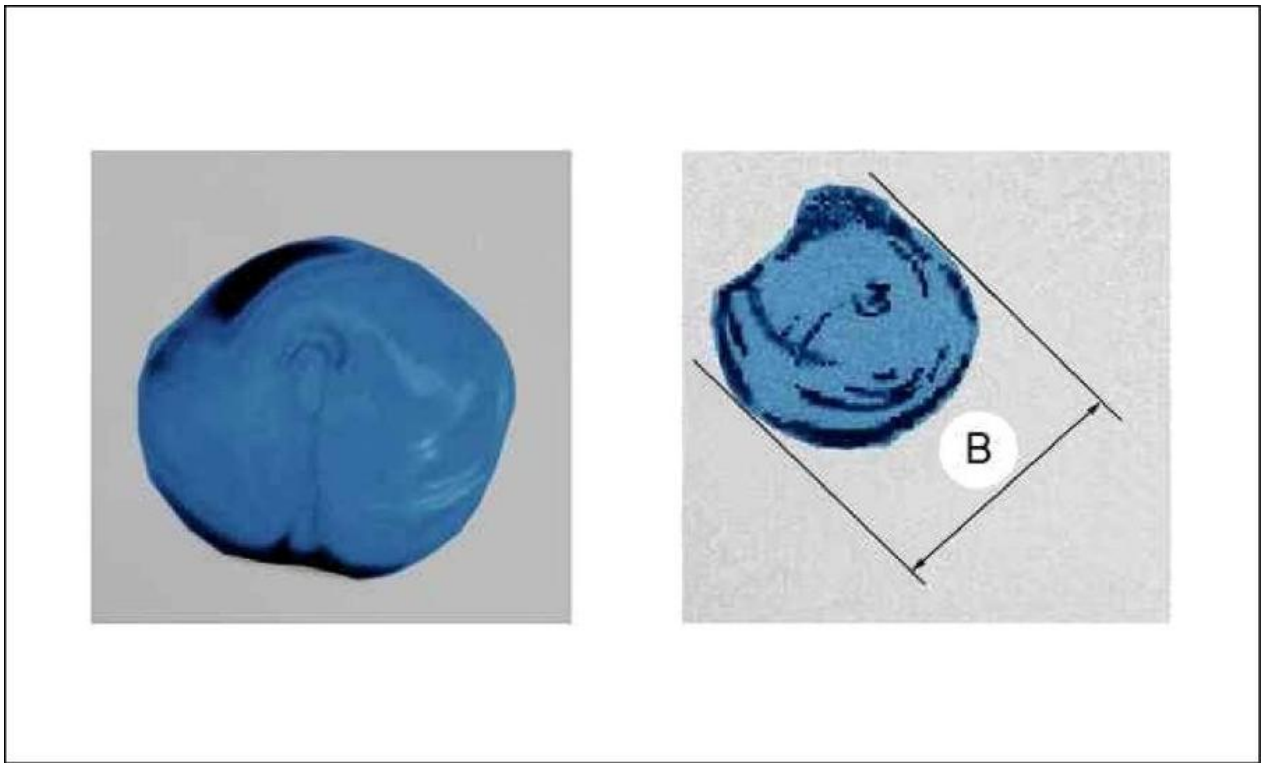


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

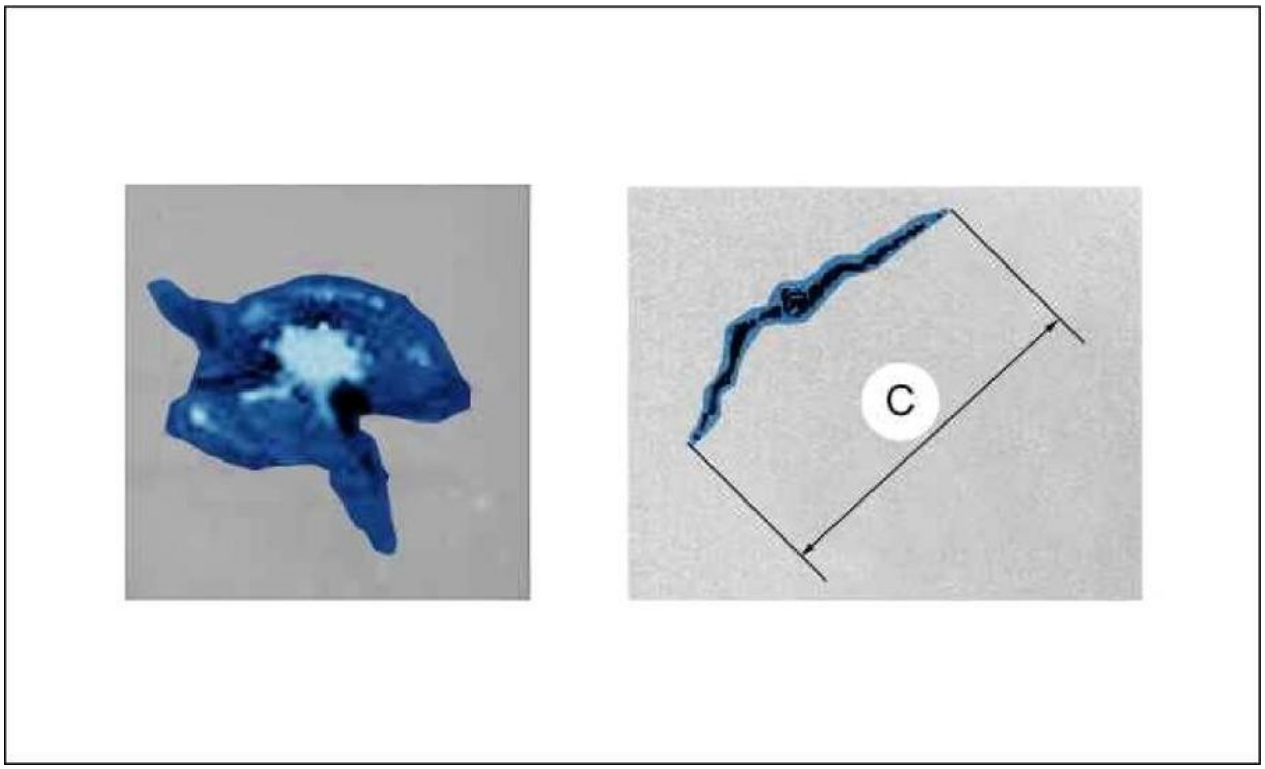


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

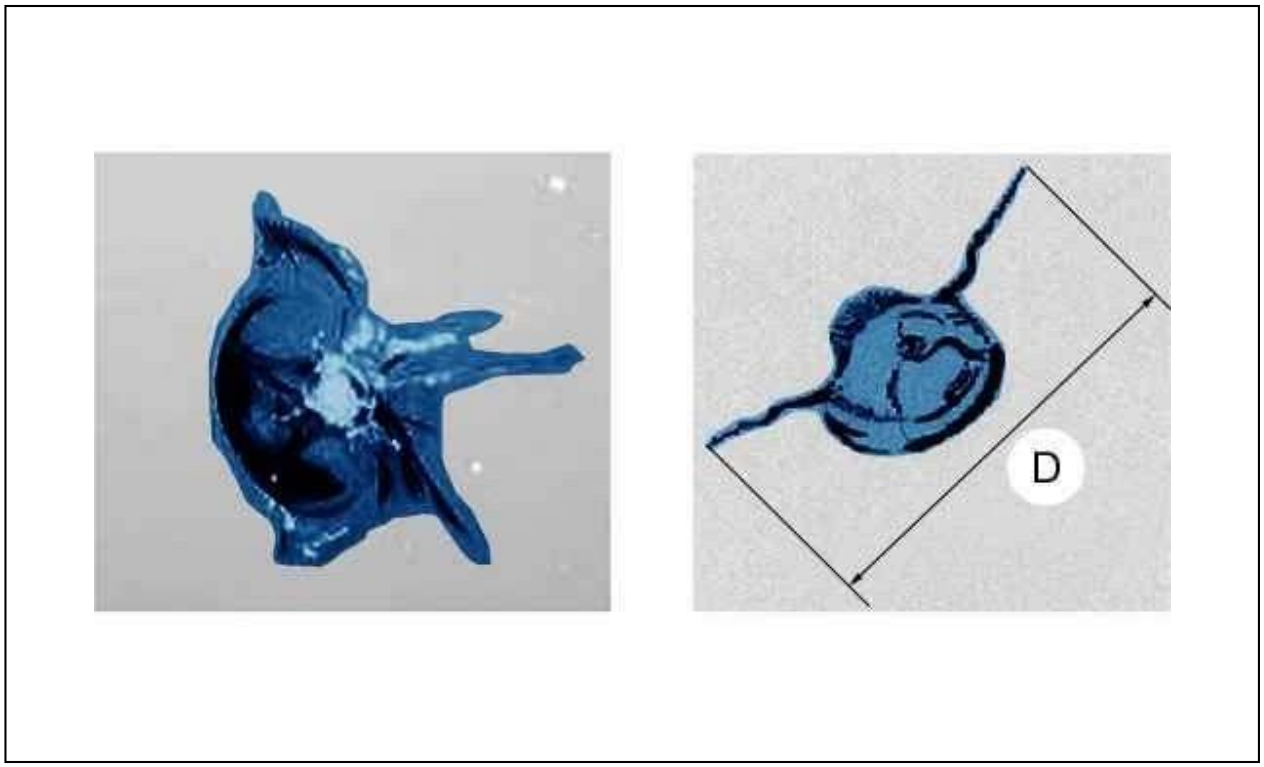


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

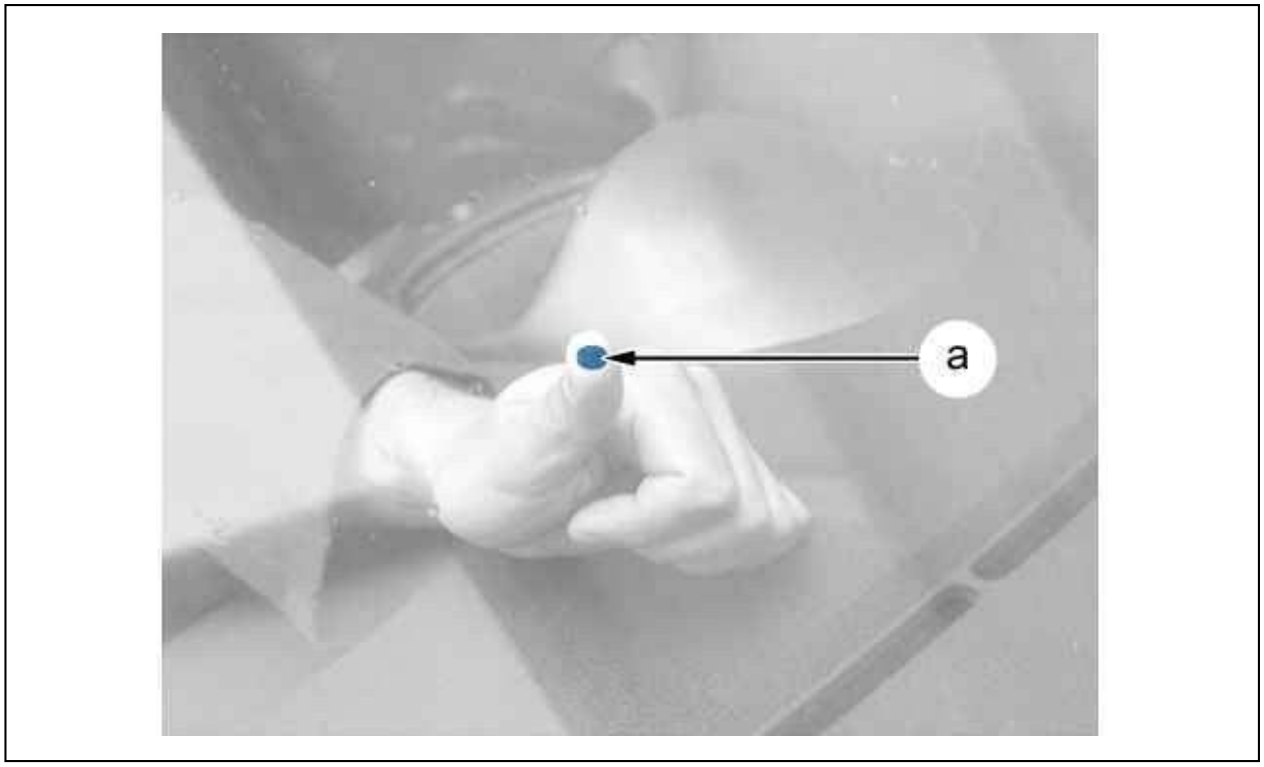


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

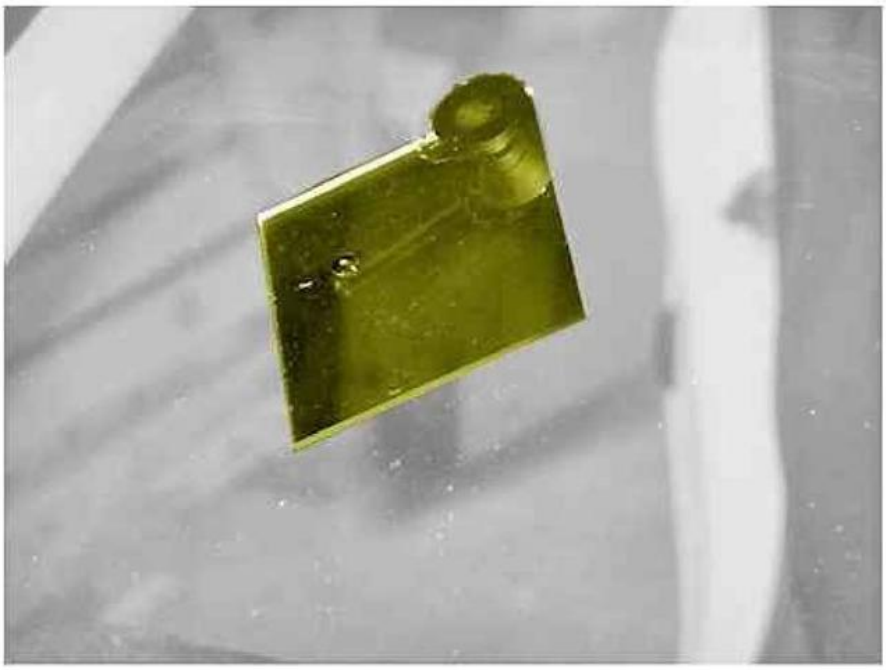


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

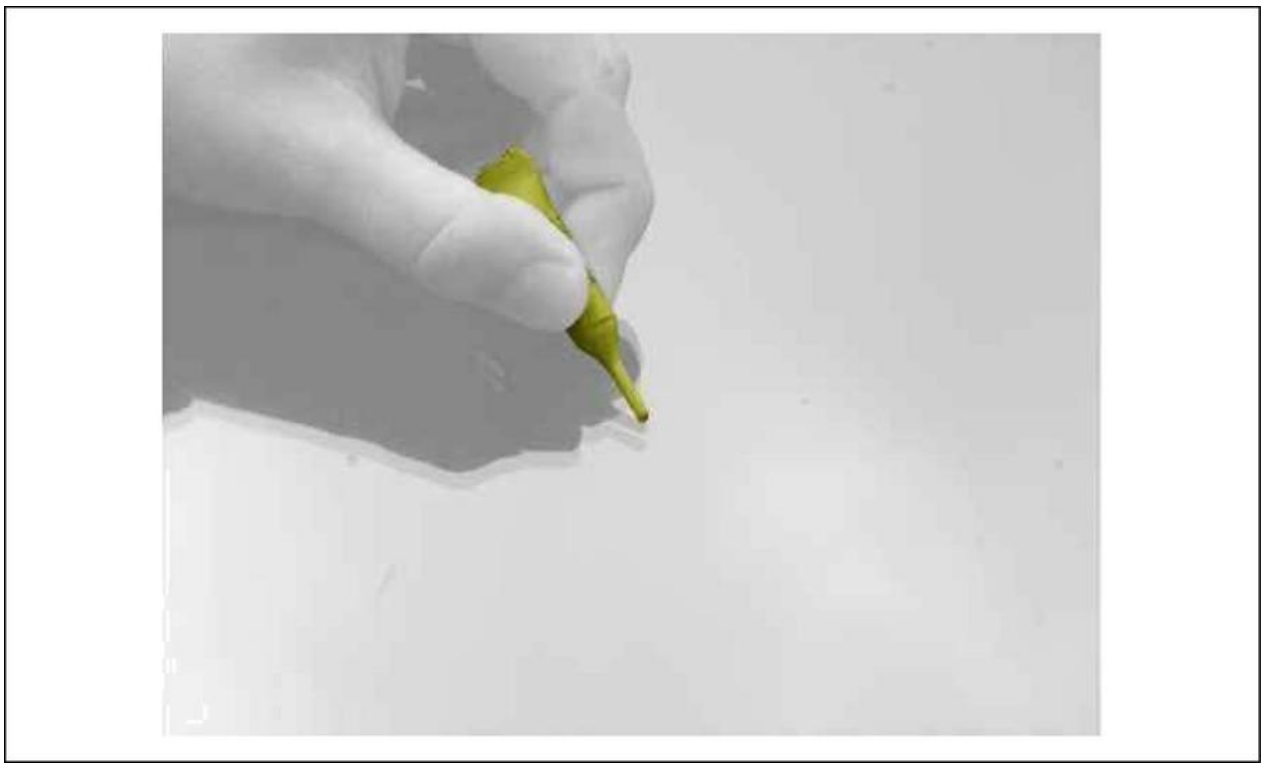


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

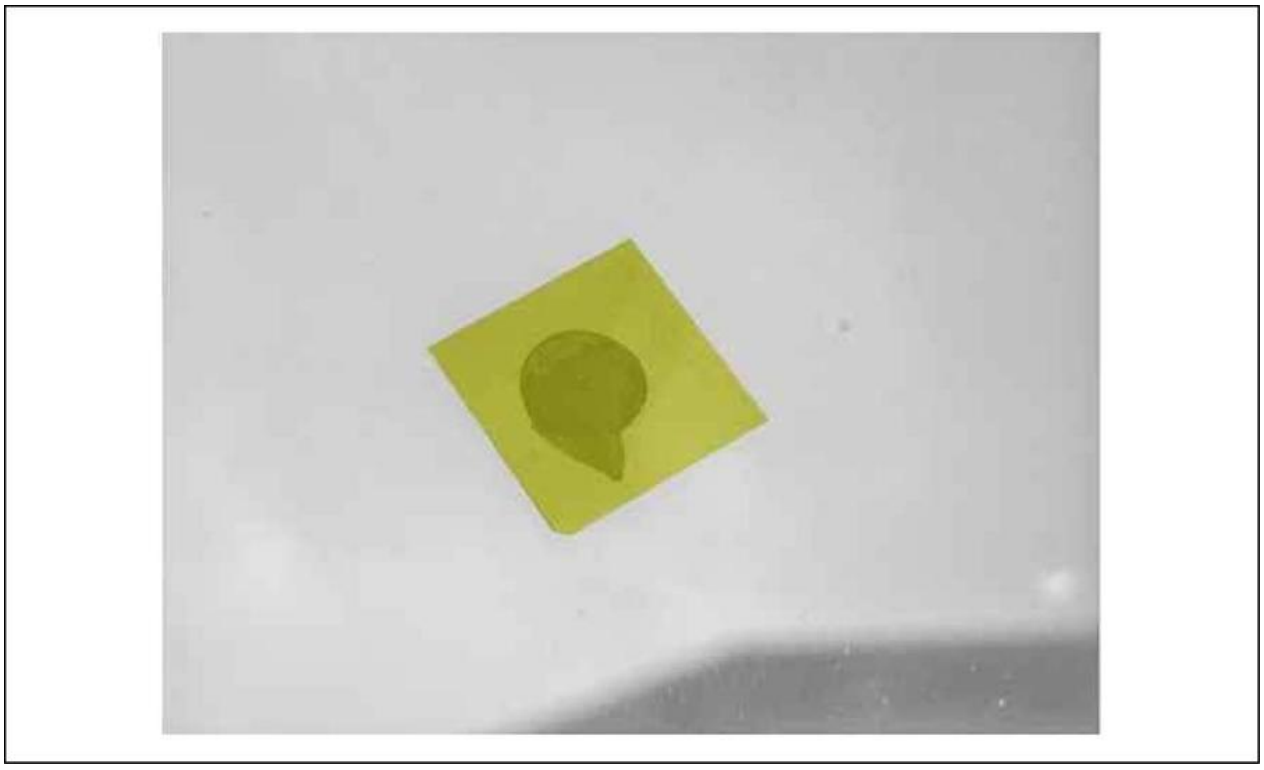


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

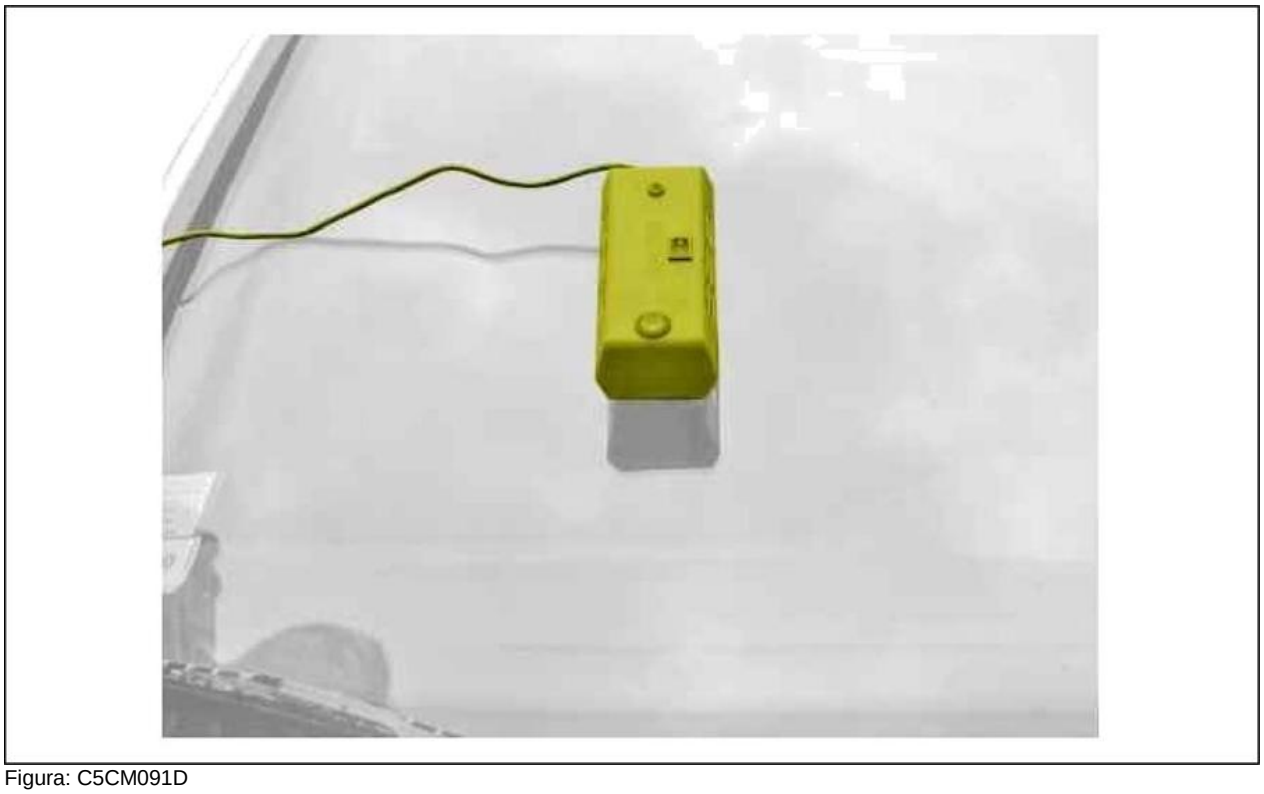


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

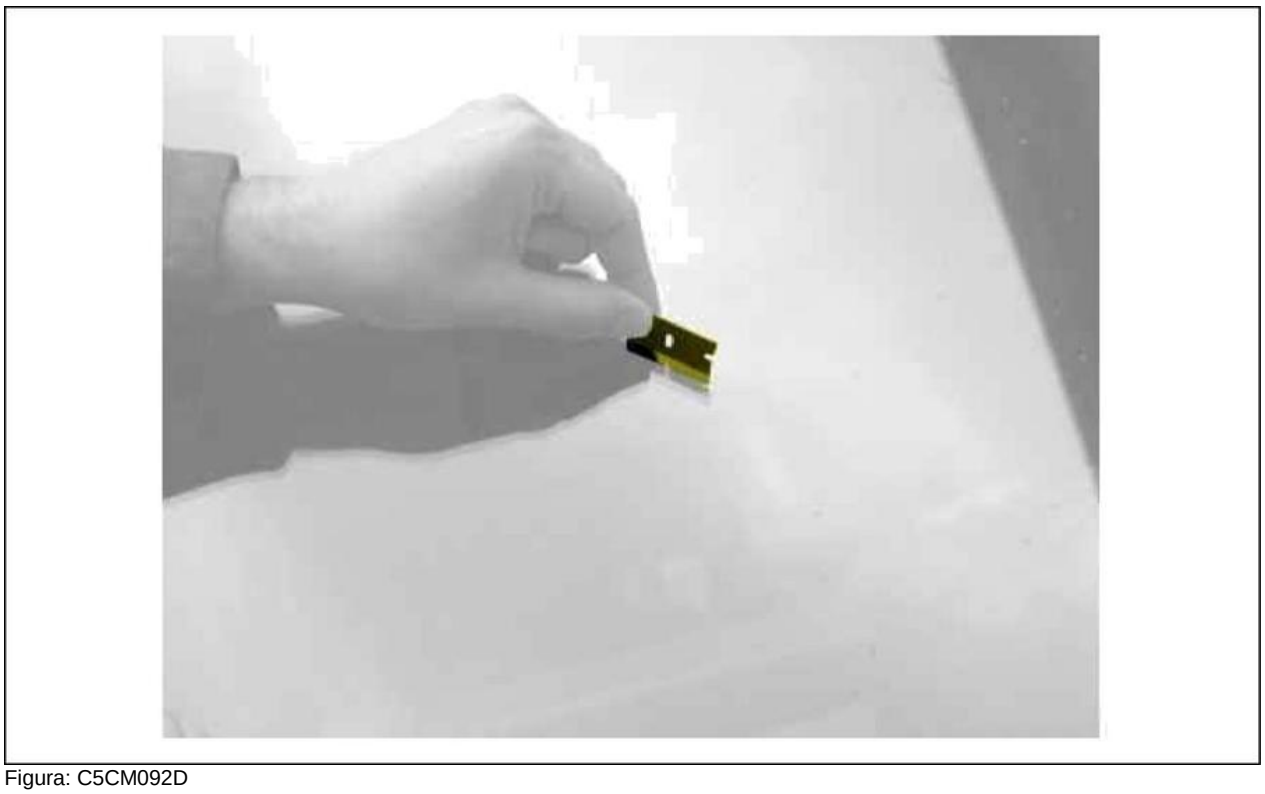


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con
un paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

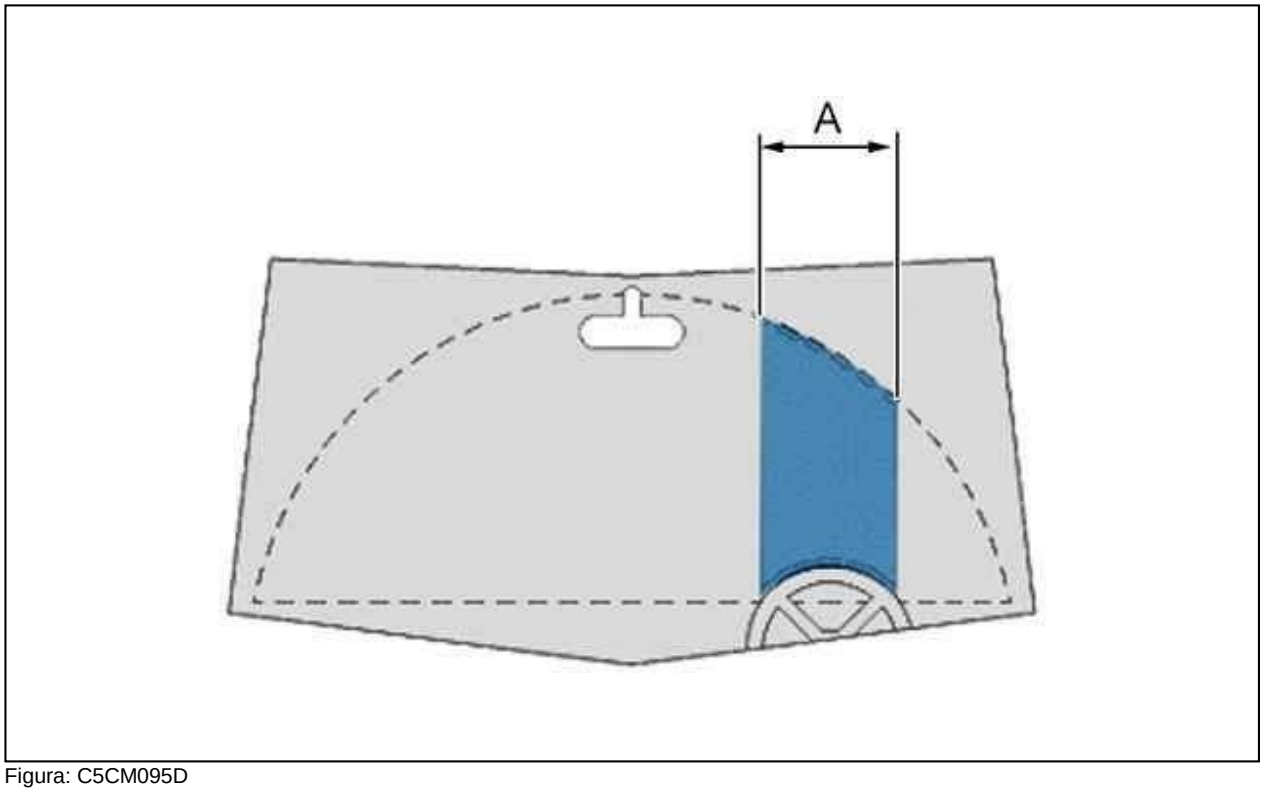


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya desaparecido
por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA FRONTAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

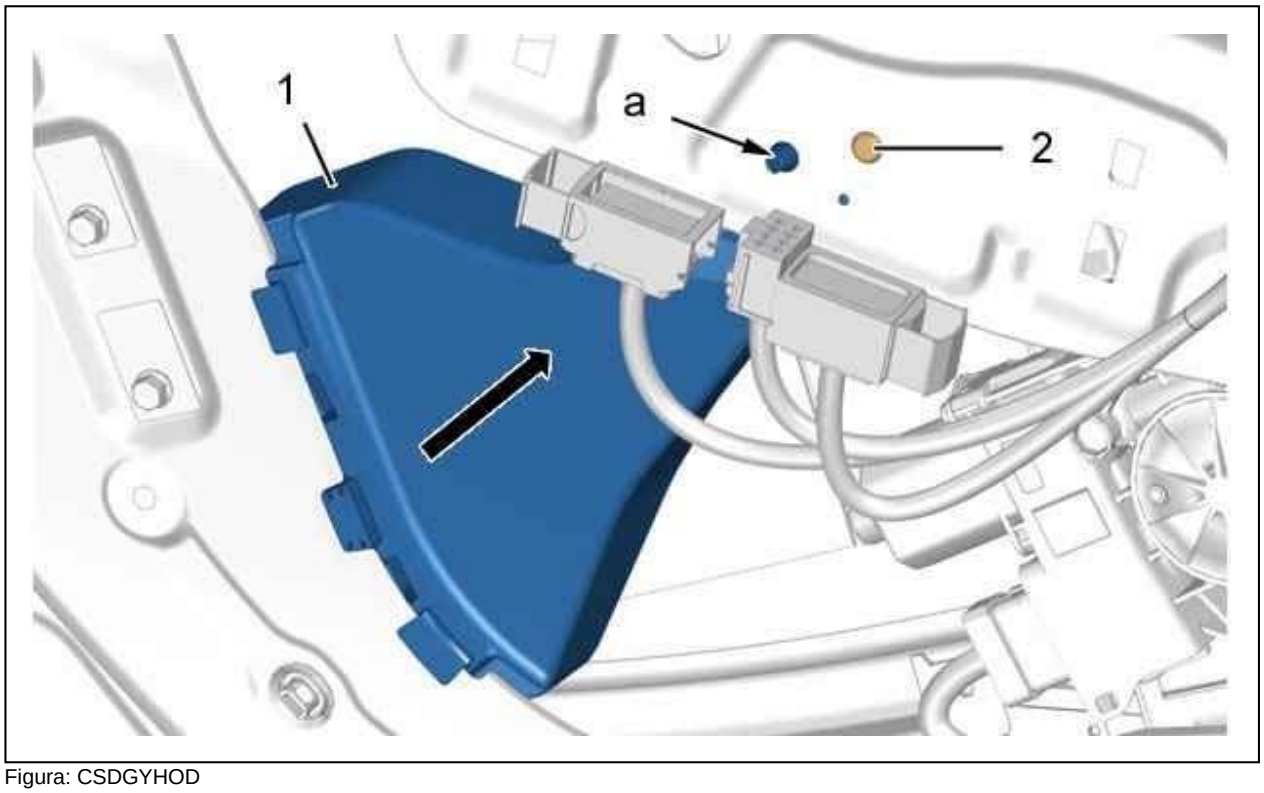


Figura: CSDGYHOD

Taladre la cabeza del remache (2) con un
taladro de 8 mm. Soltar: El absorbedor (1)
(en "a").
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la flecha).
Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

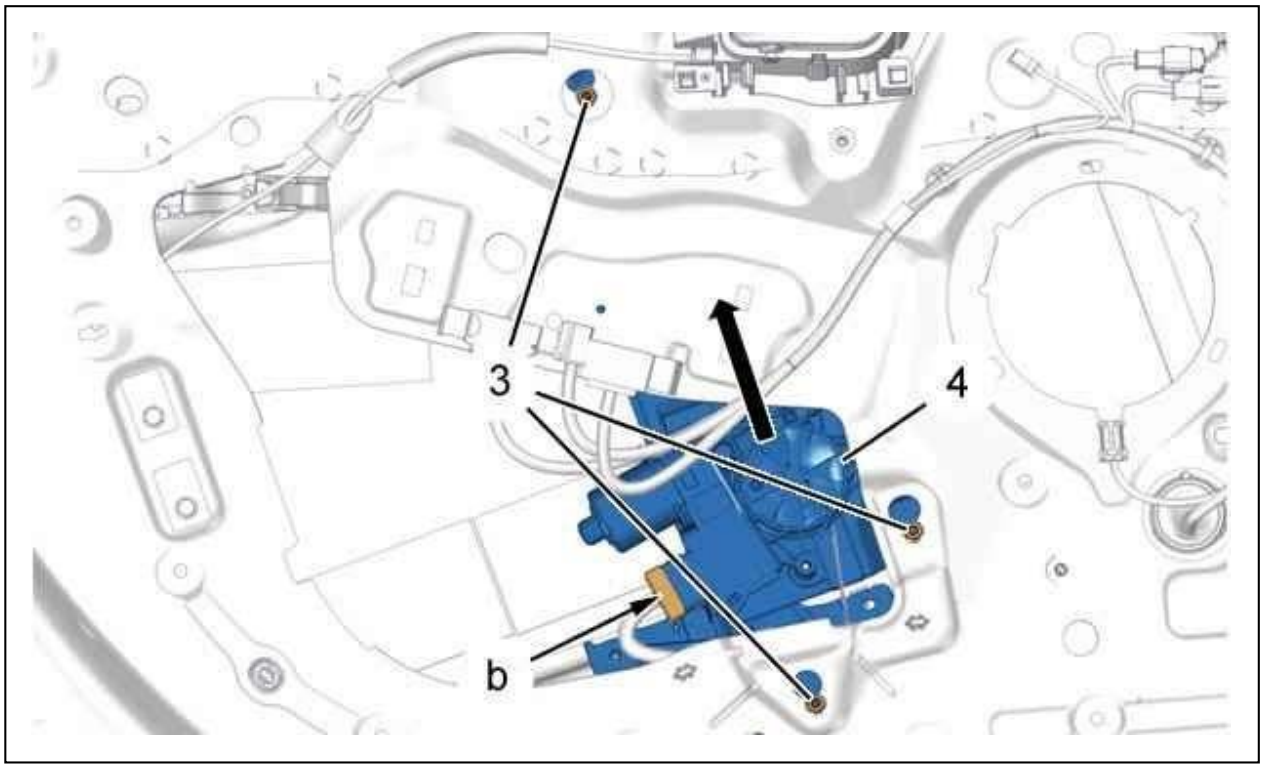


Figura: CSDGYHPD

Desconecte el conector (en "b").
Desatornille las tuercas (3) varias vueltas.Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

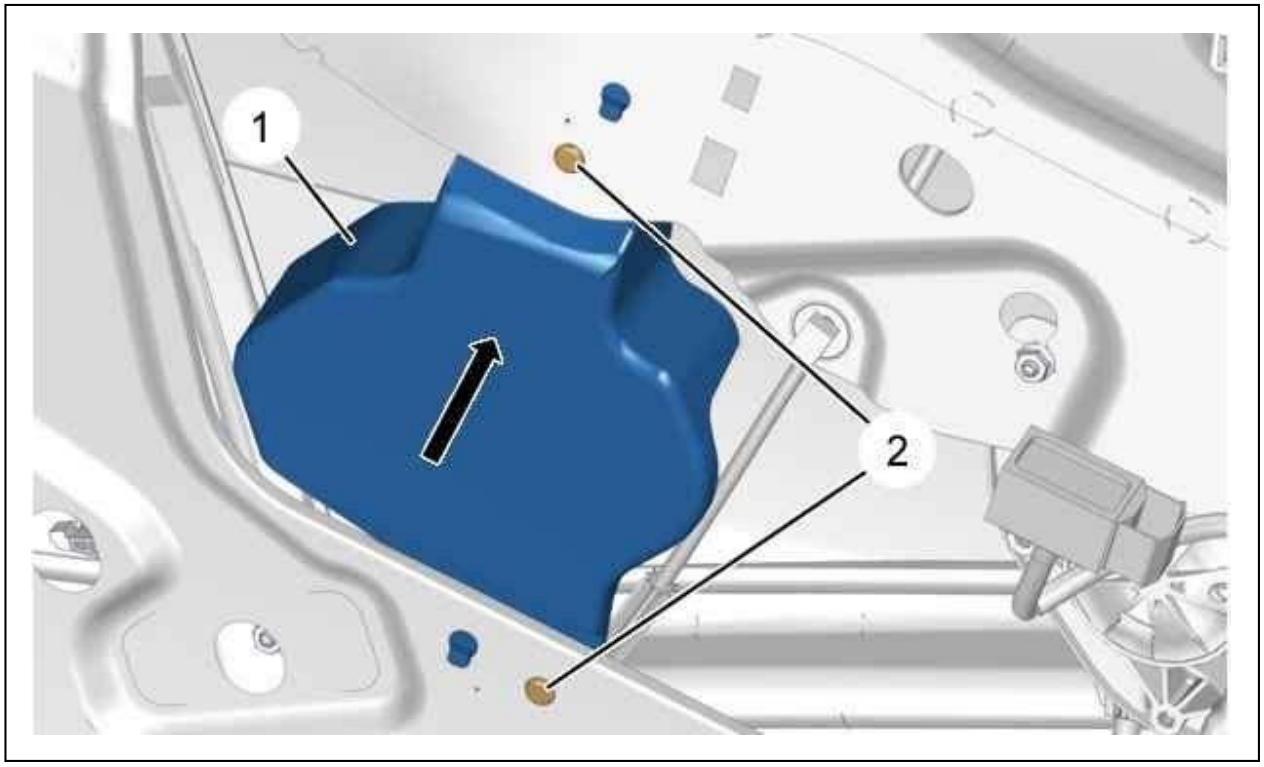


Figura: CSDGYHSD

Taladre las cabezas de los remaches (2) con un diámetro de 8 mm. perforar.
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la flecha).
Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

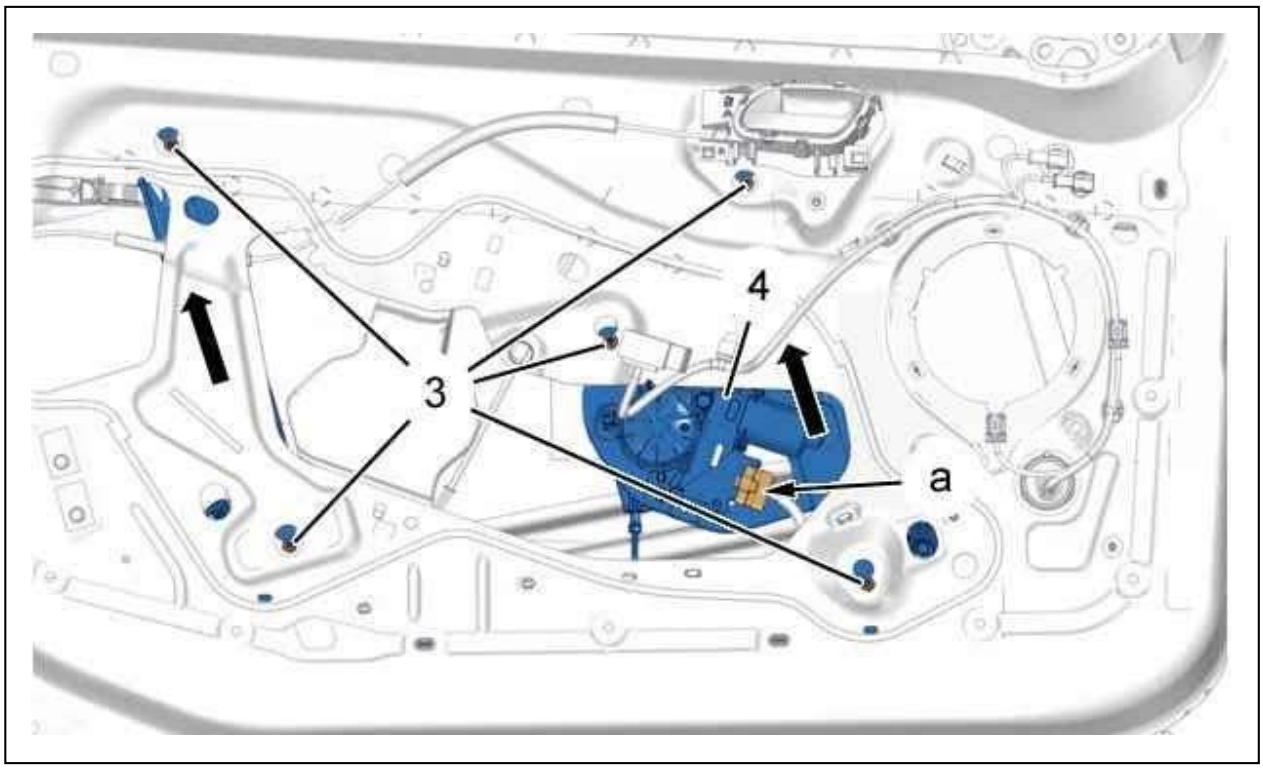


Figura: CSDGYHTD

Desconecte el conector (en "a"). Aflojar
los tornillos de fijación (3).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (siguiendo las flechas)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la

puerta) Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (TRASERO)

ESENCIAL:

1. Eliminando

1.1. Mecanismo de ventana eléctrica (control eléctrico)

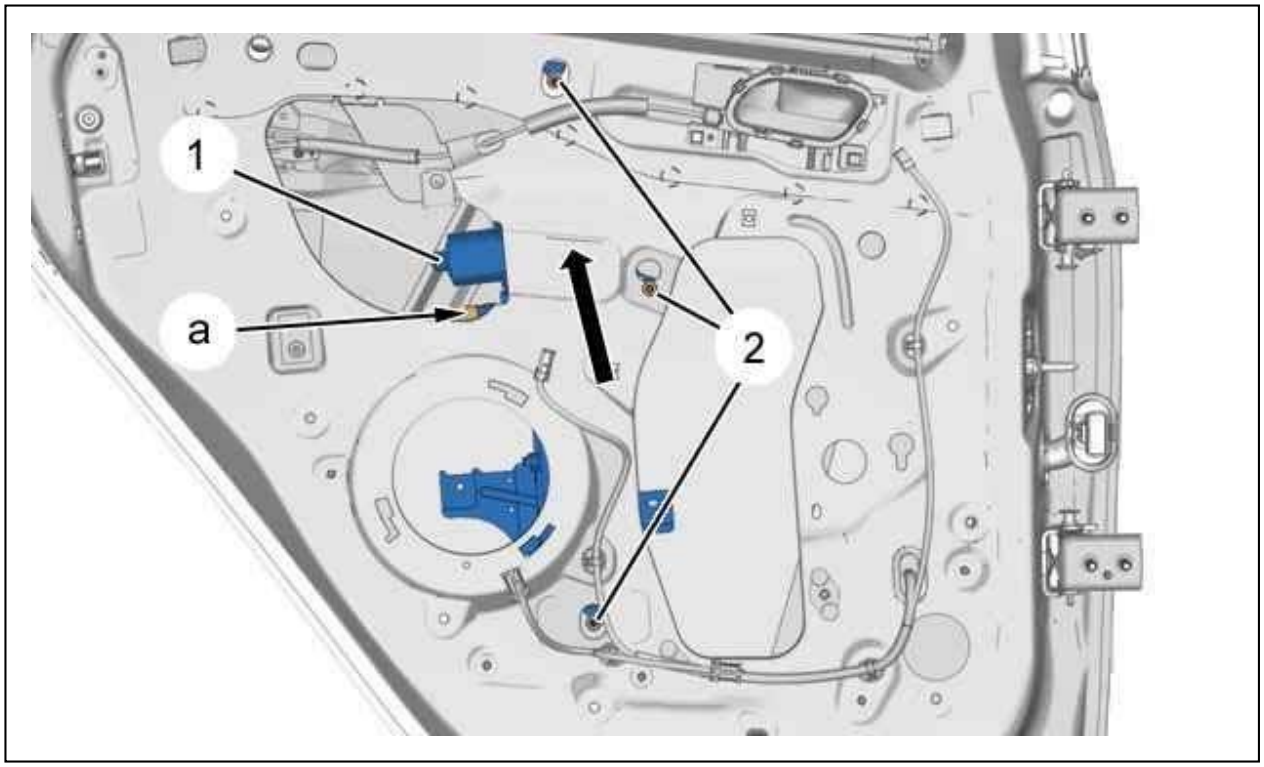


Figura: CSDGYHYD

Desconecte el conector (como "a").
Aflojar los tornillos (2) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo del elevalunas (1) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo del elevalunas (1) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (1).

1.2. Mecanismo de ventana eléctrico (control manual)

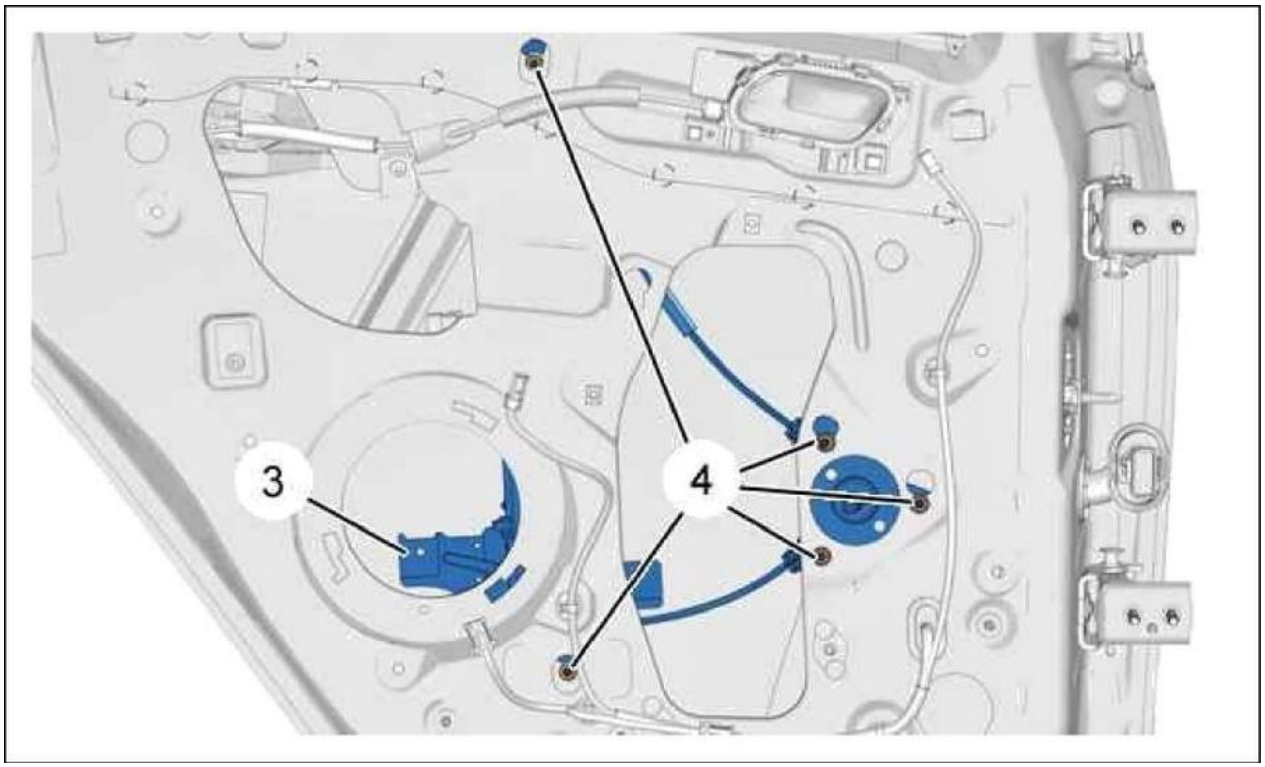


Figura: CSDGYHZD

Aflojar los tornillos (4) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (3) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (3) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (3).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBGT		
		Espátula de fieltro para acabado
Figura: ESABOBHT		

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

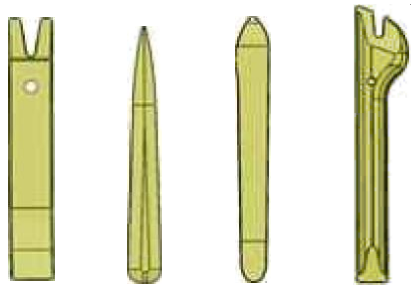
Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

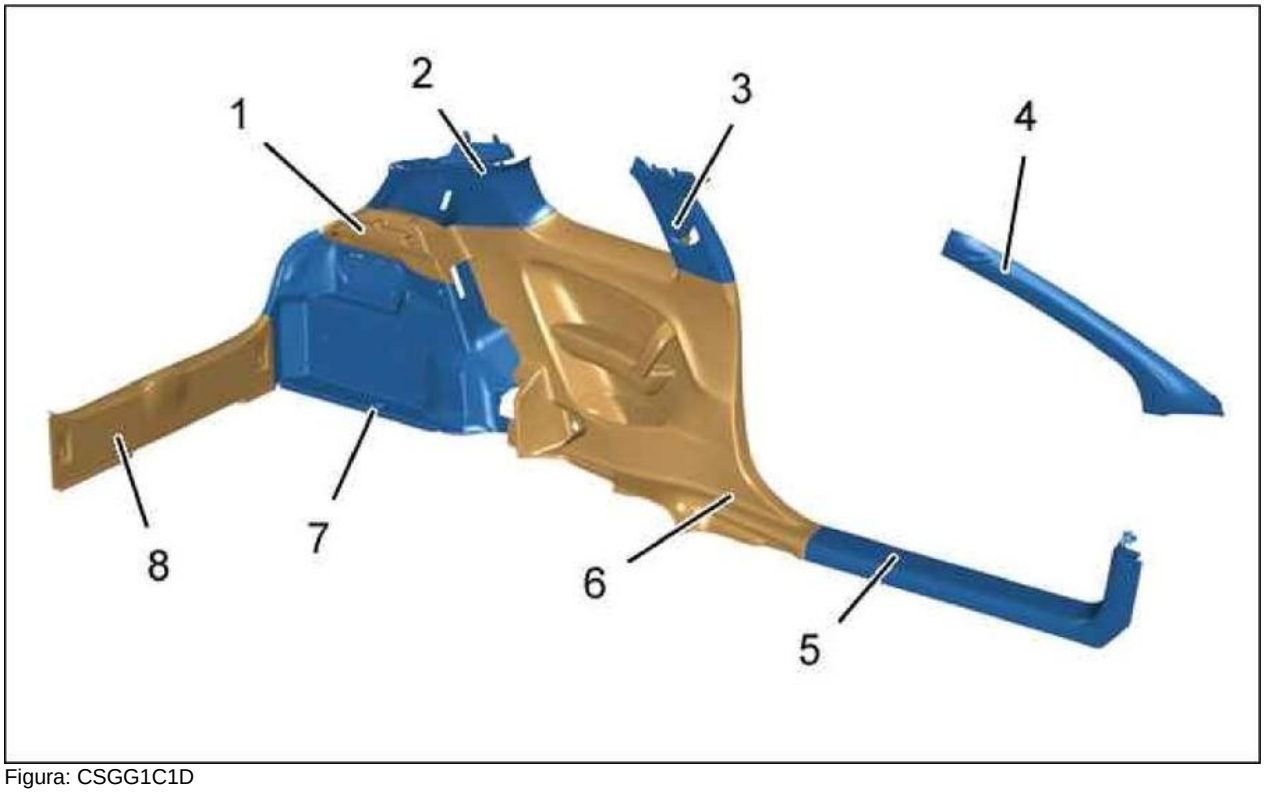


Figura: CSGG1C1D

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor del alerón trasero.
(7) Revestimiento lateral de maletero.
(8) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

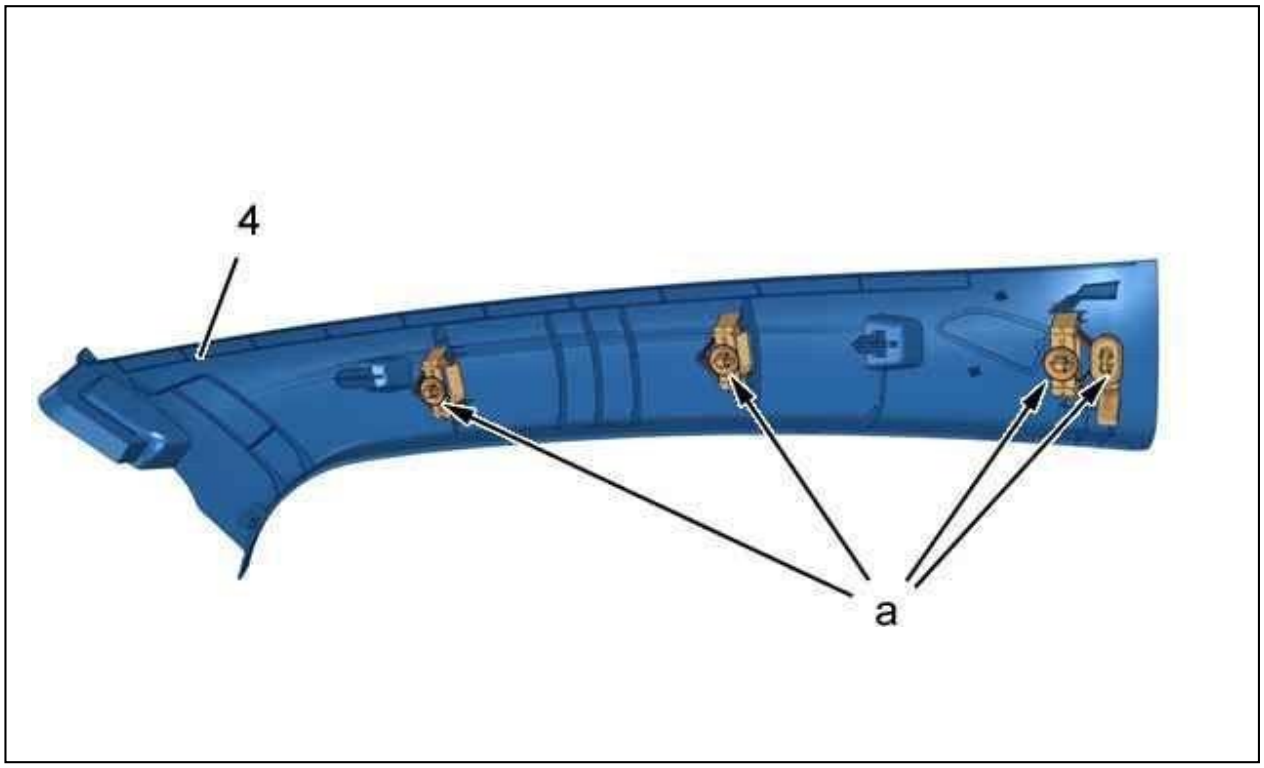


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

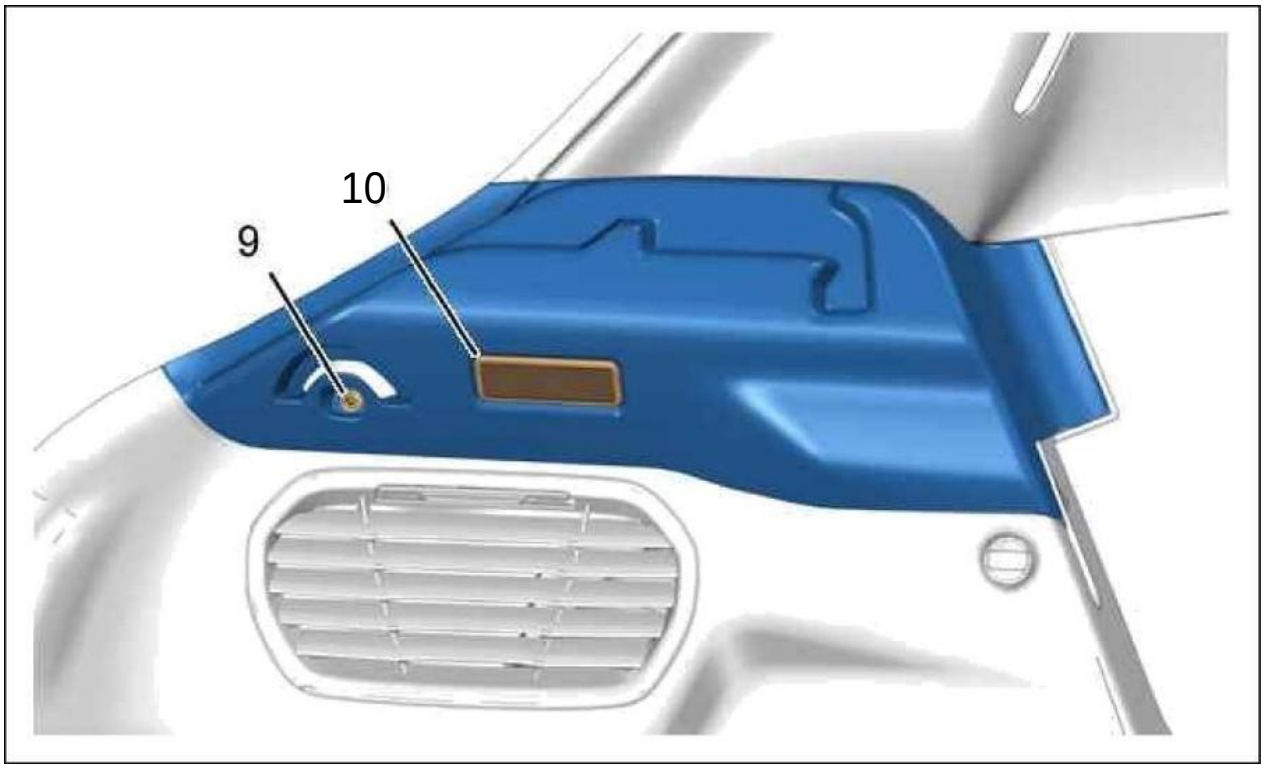


Figura: CSGG1C3D

Eliminar :

- El perno (9)
- La lámpara (10)

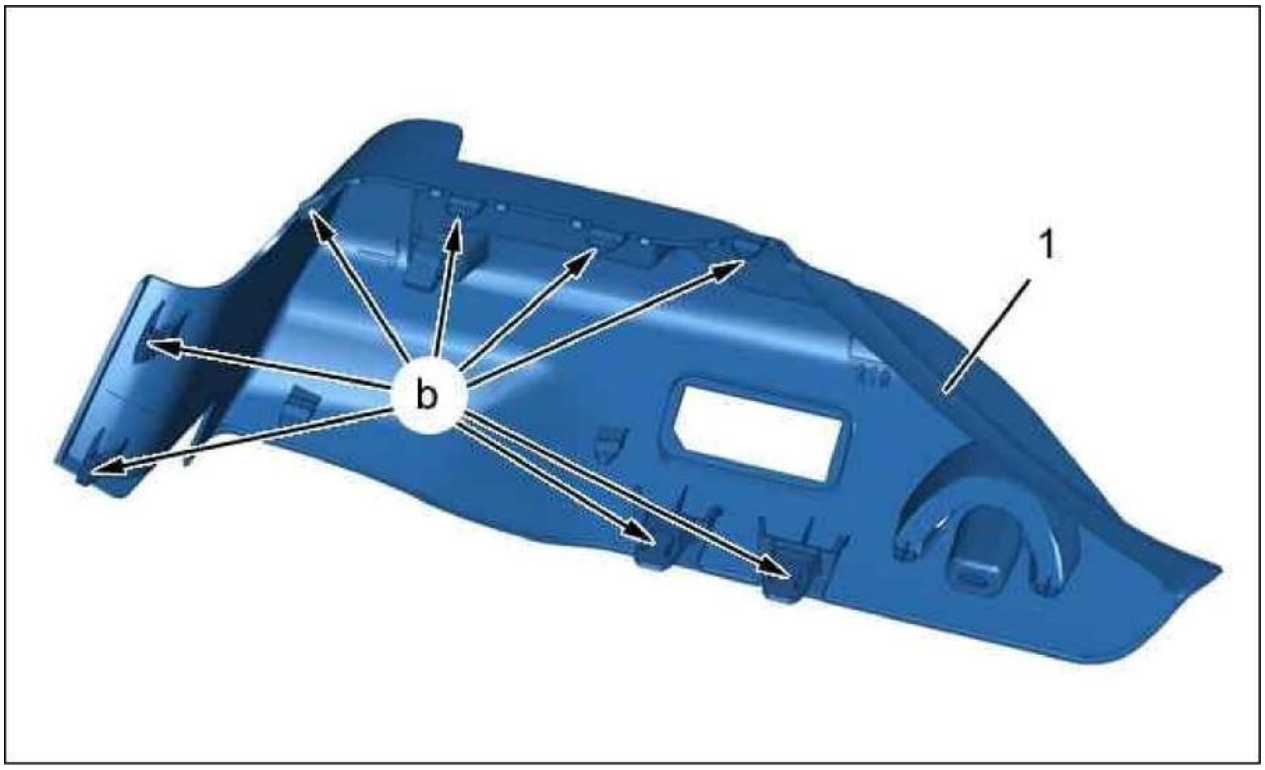


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

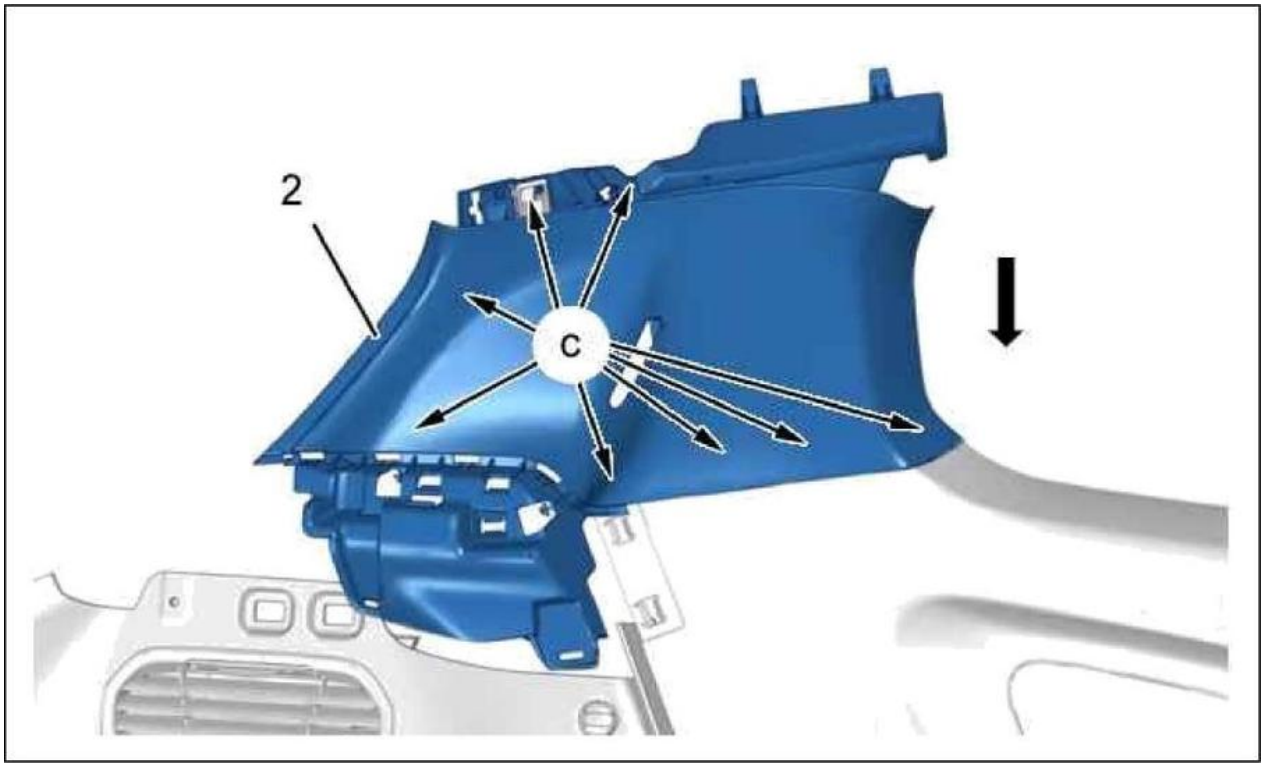


Figura: CSGG1CAD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

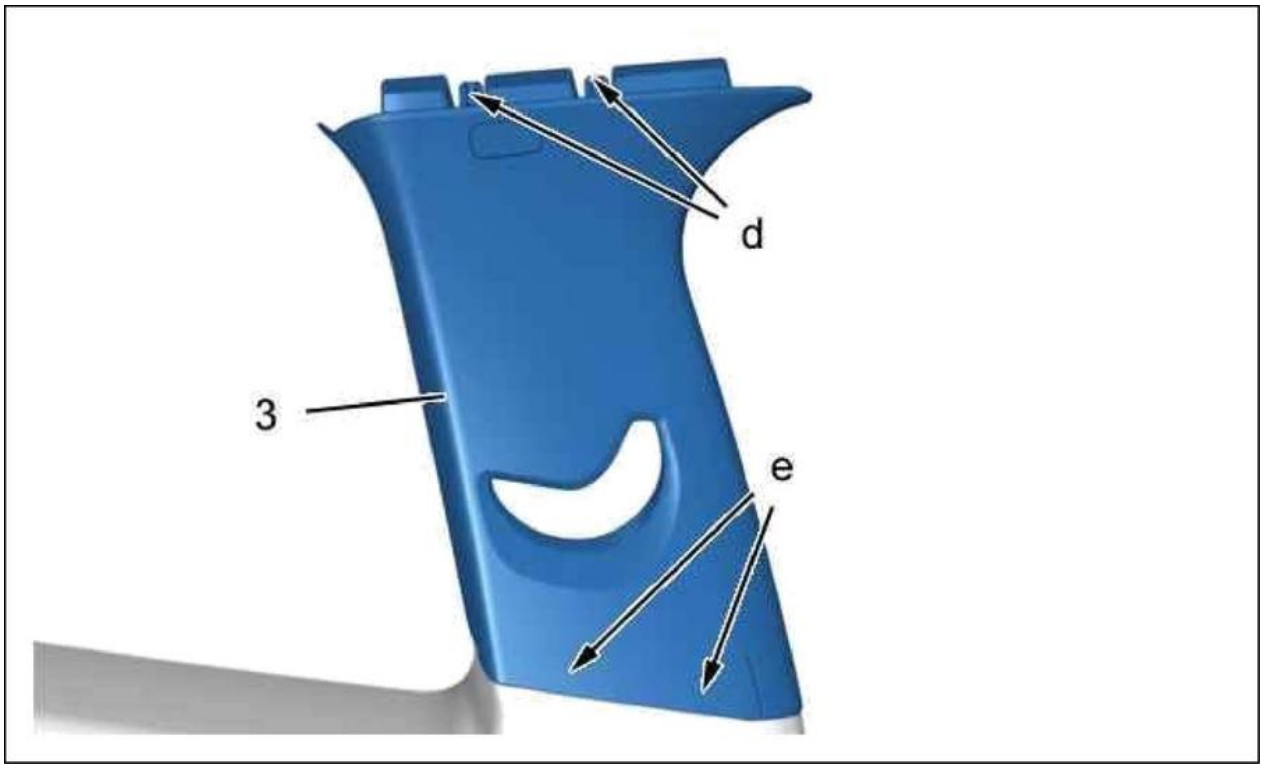


Figura: CSGG1C6D

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

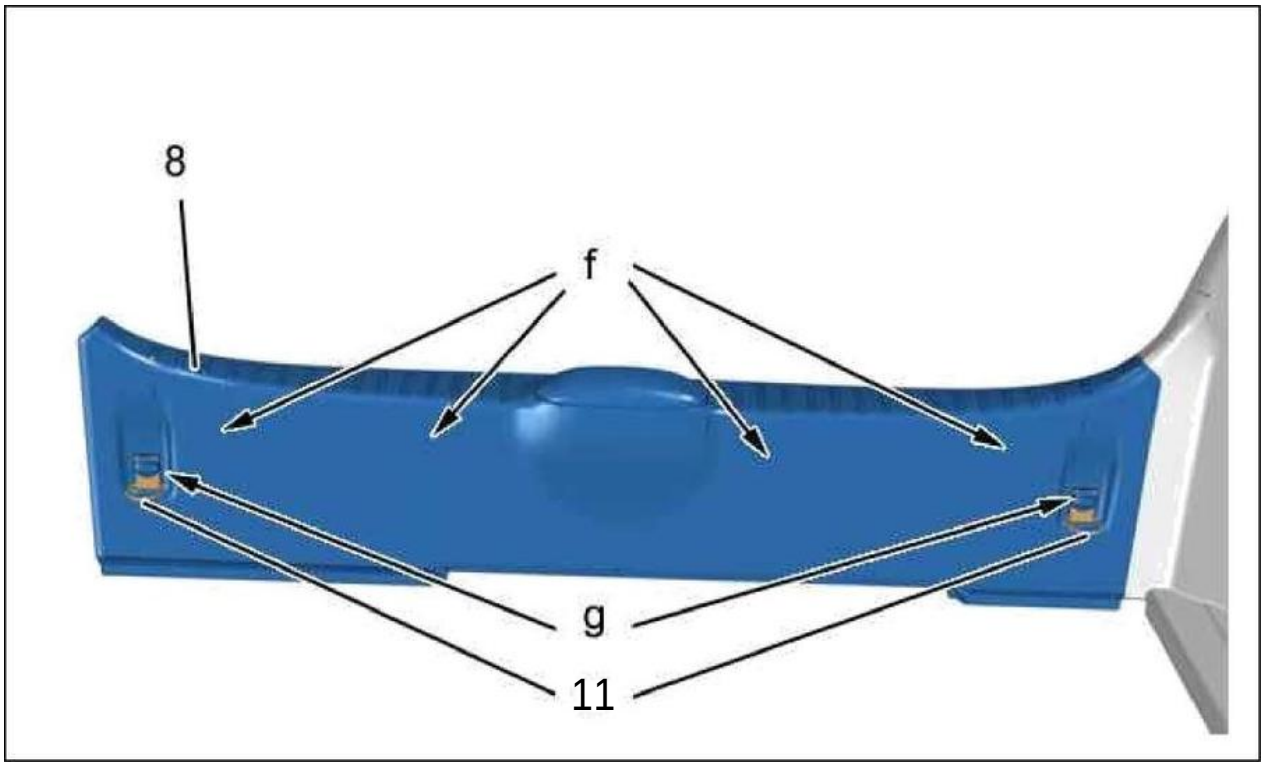


Figura: CSGG1C7D

Soltar: Los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (11).
Soltar el borde de la abertura del maletero (8) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el borde del maletero (8).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

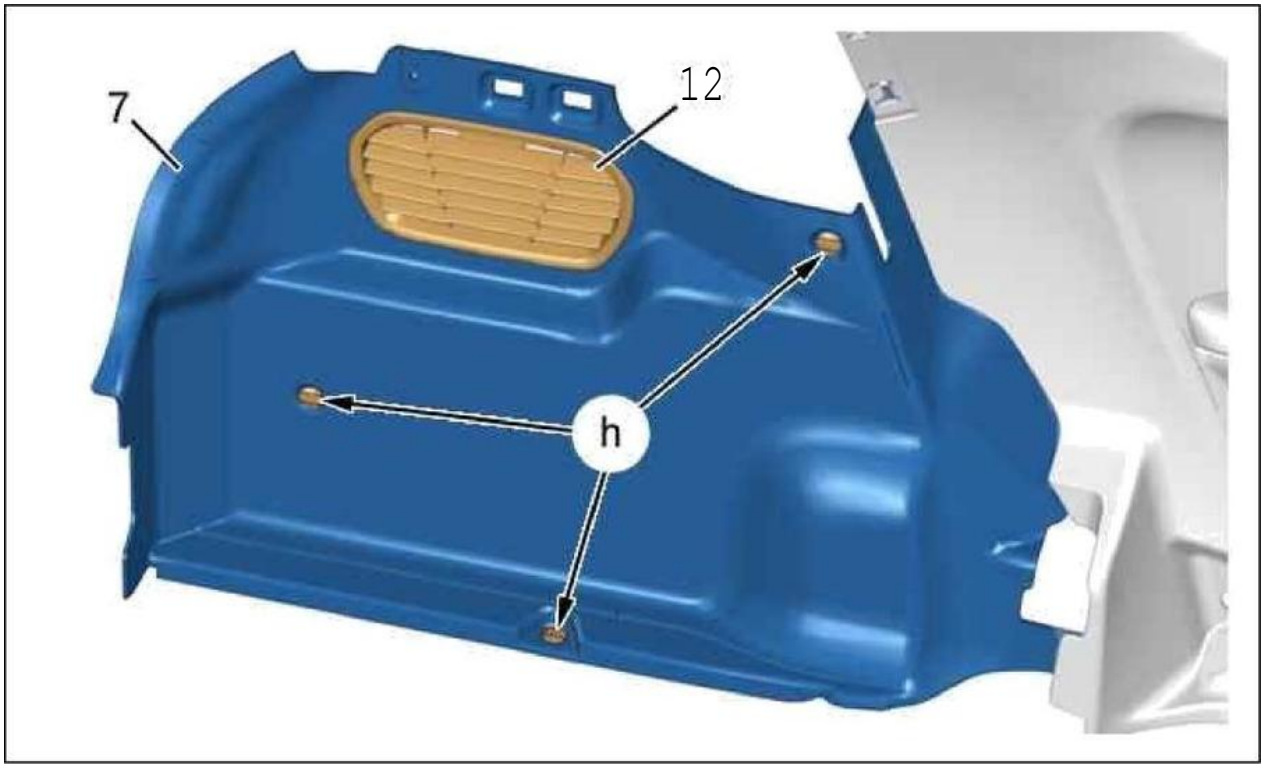


Figura: CSGG1C8D

Retire la alfombra del maletero. Soltar: Los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (12)
- El revestimiento lateral del maletero (7)

3.7. Embellecedor del alerón trasero

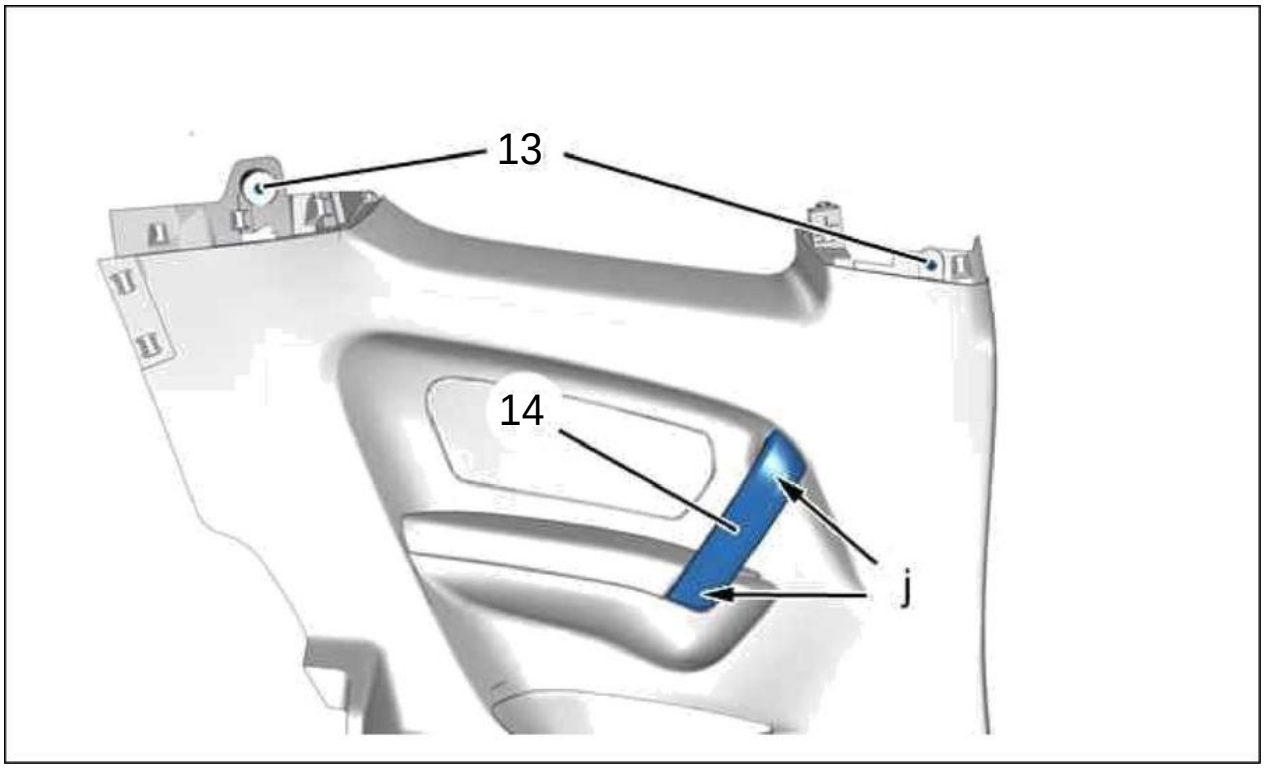


Figura: CSGG1C9D

Incline los respaldos de los asientos traseros.
Soltar la moldura (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite los tornillos (13).

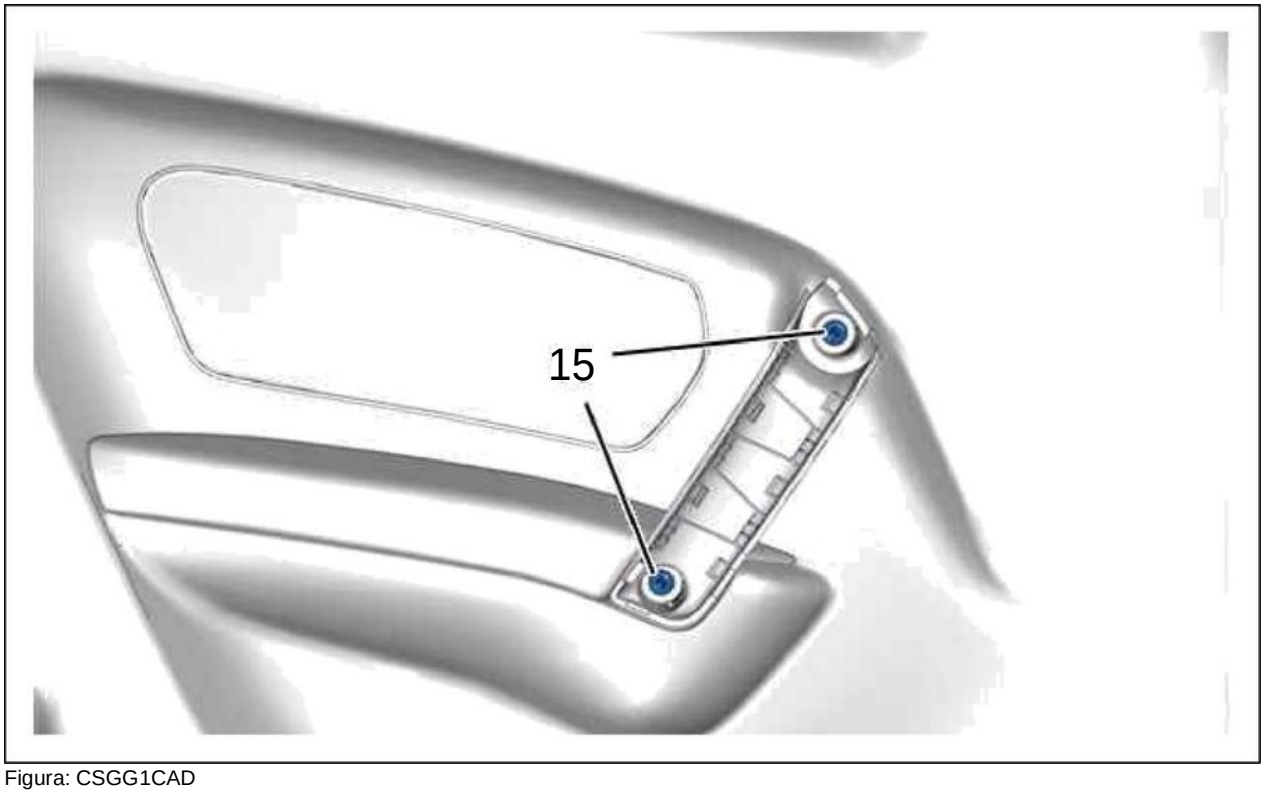


Figura: CSGG1CAD

Retire los tornillos (15).

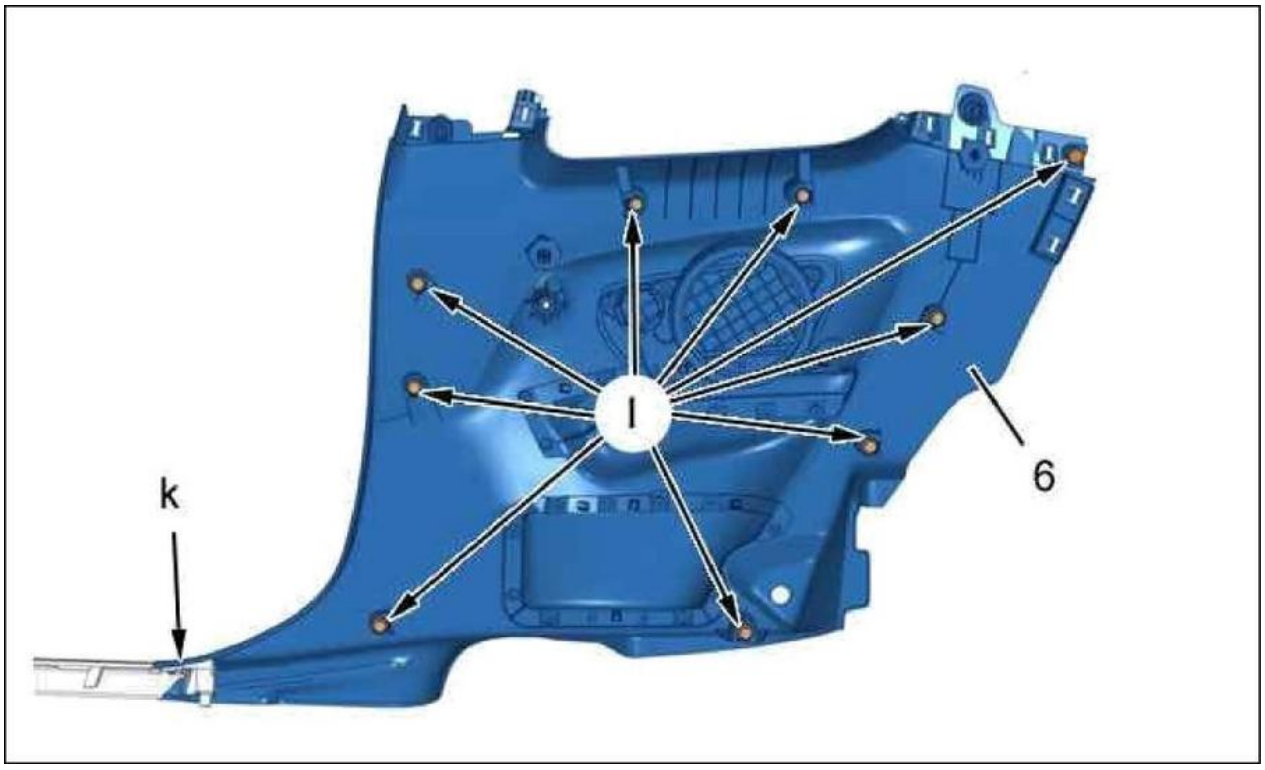


Figura: CSGG1CBD

Desmontar la moldura del alerón trasero (6) (en "k" e "l");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el guarnecido del alerón trasero (6).

3.8. Moldura del umbral de la puerta delantera

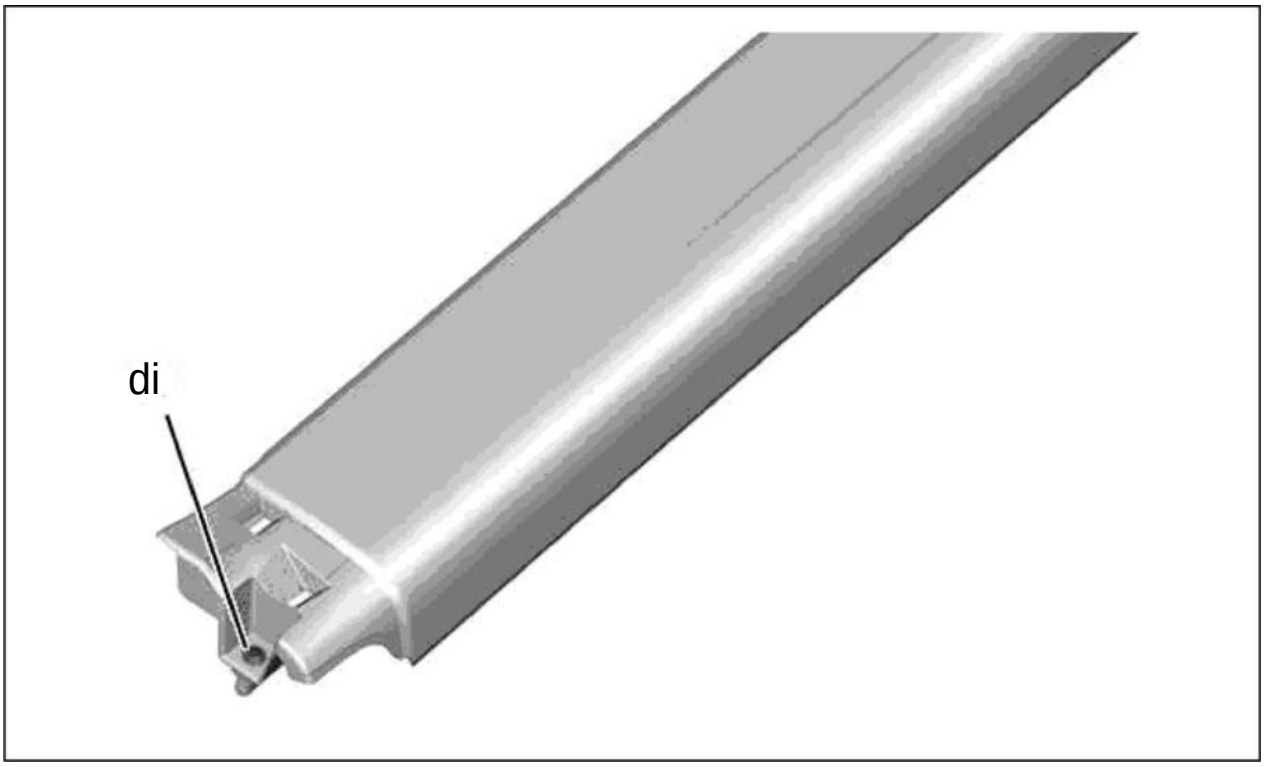


Figura: CSGG1CCD

Quite el tornillo de fijación (16).

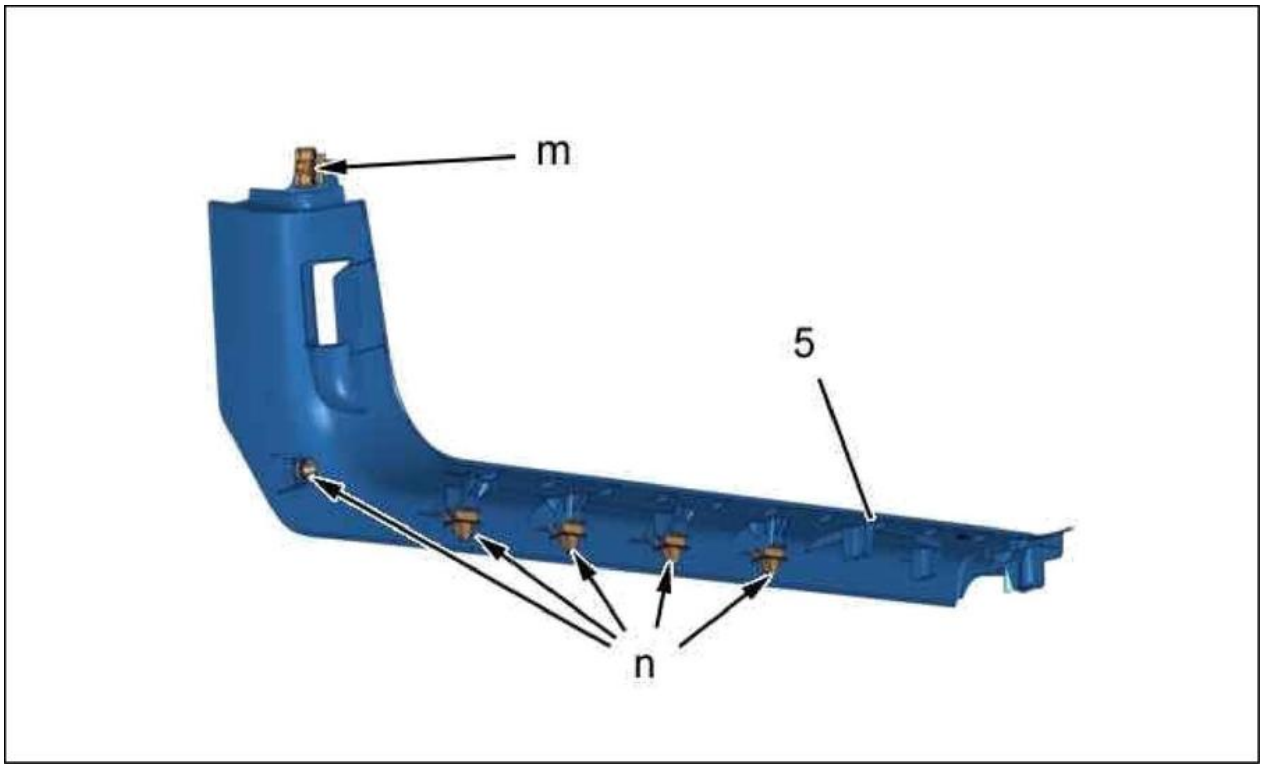


Figura: CSGG1CDD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

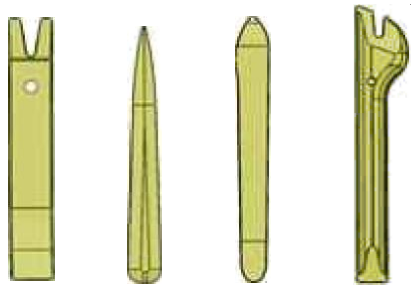
PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Presentación

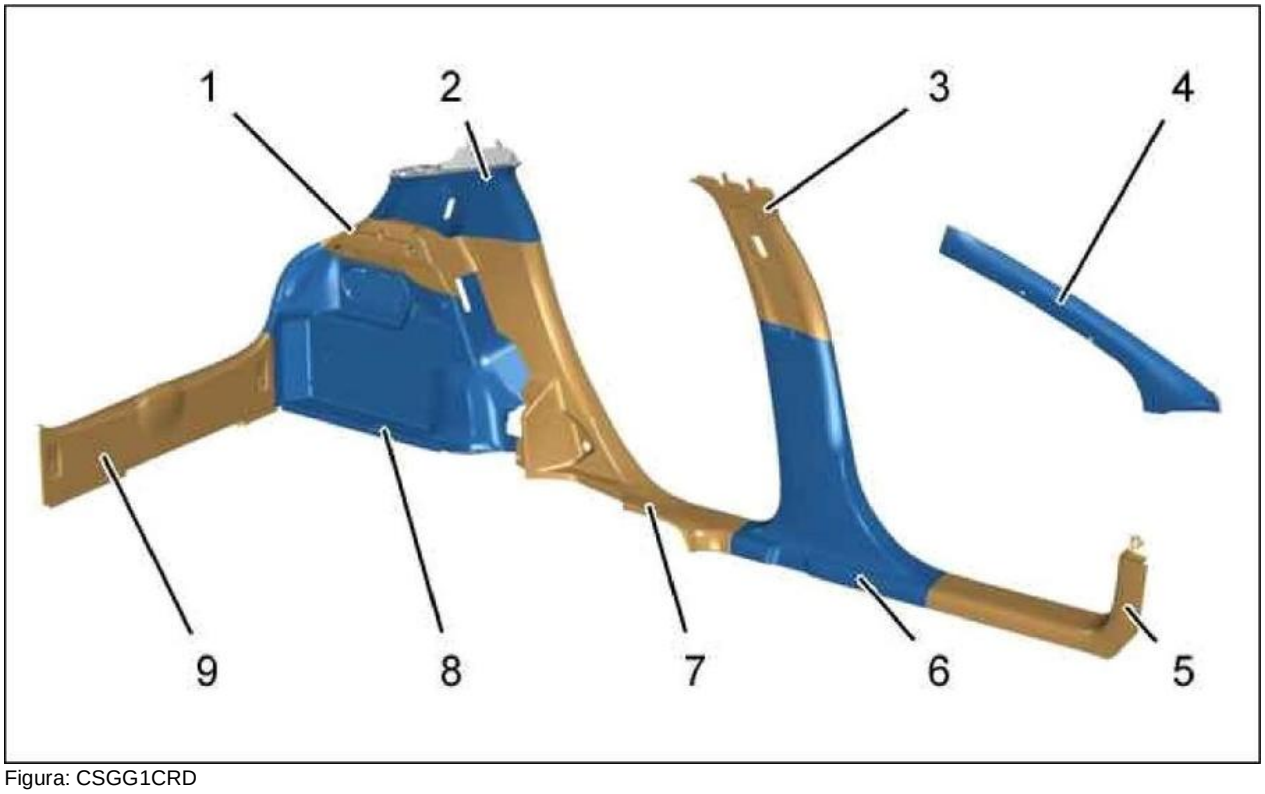


Figura: CSGG1CRD

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor inferior del pilar central.
(7) Moldura del umbral de la puerta trasera.
(8) Revestimiento lateral de maletero.
(9) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

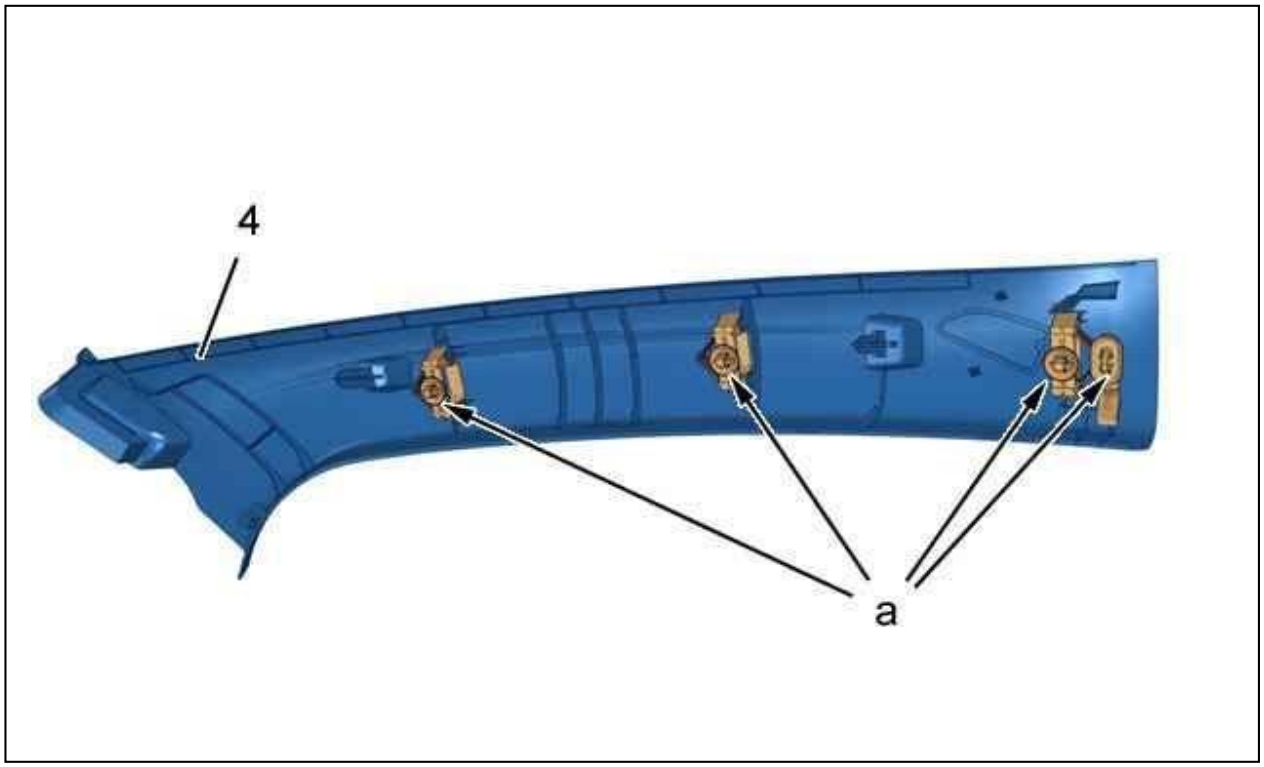


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

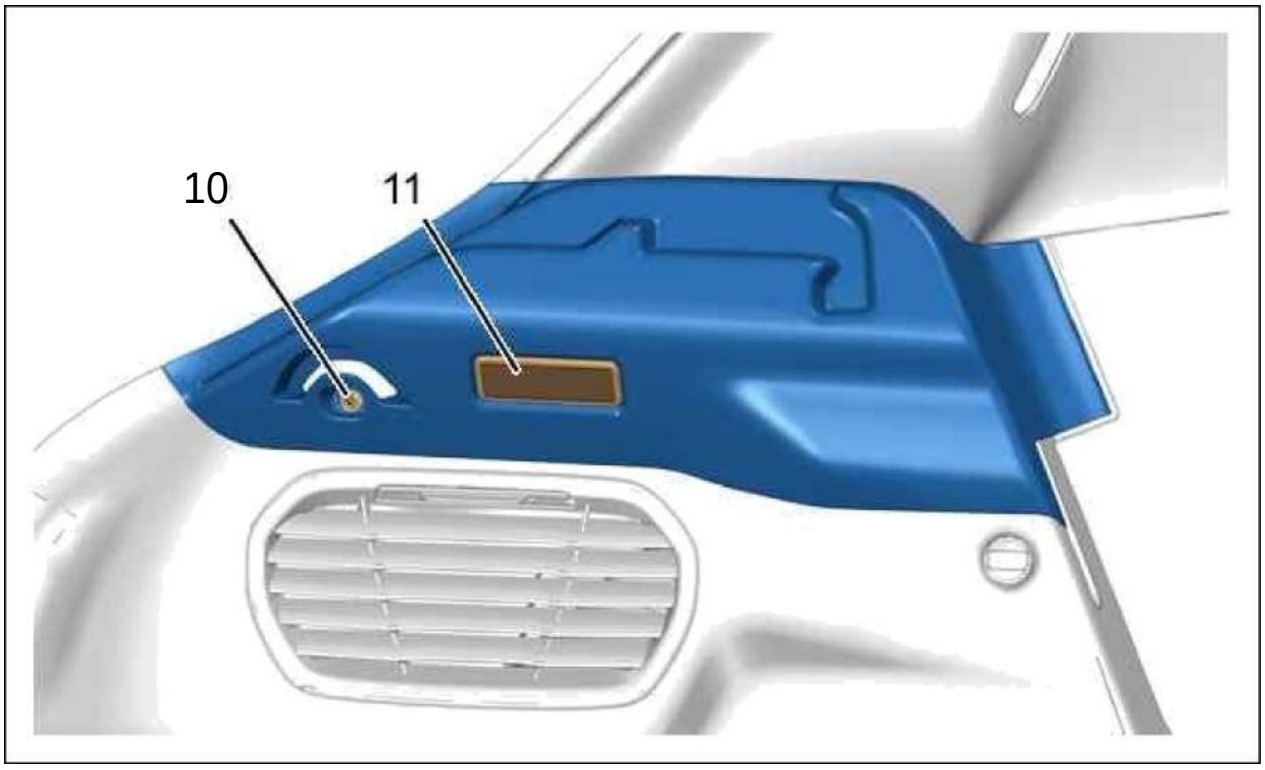


Figura: CSGG1CSD

Eliminar :

- El cerrojo (10)
- La lámpara (11)

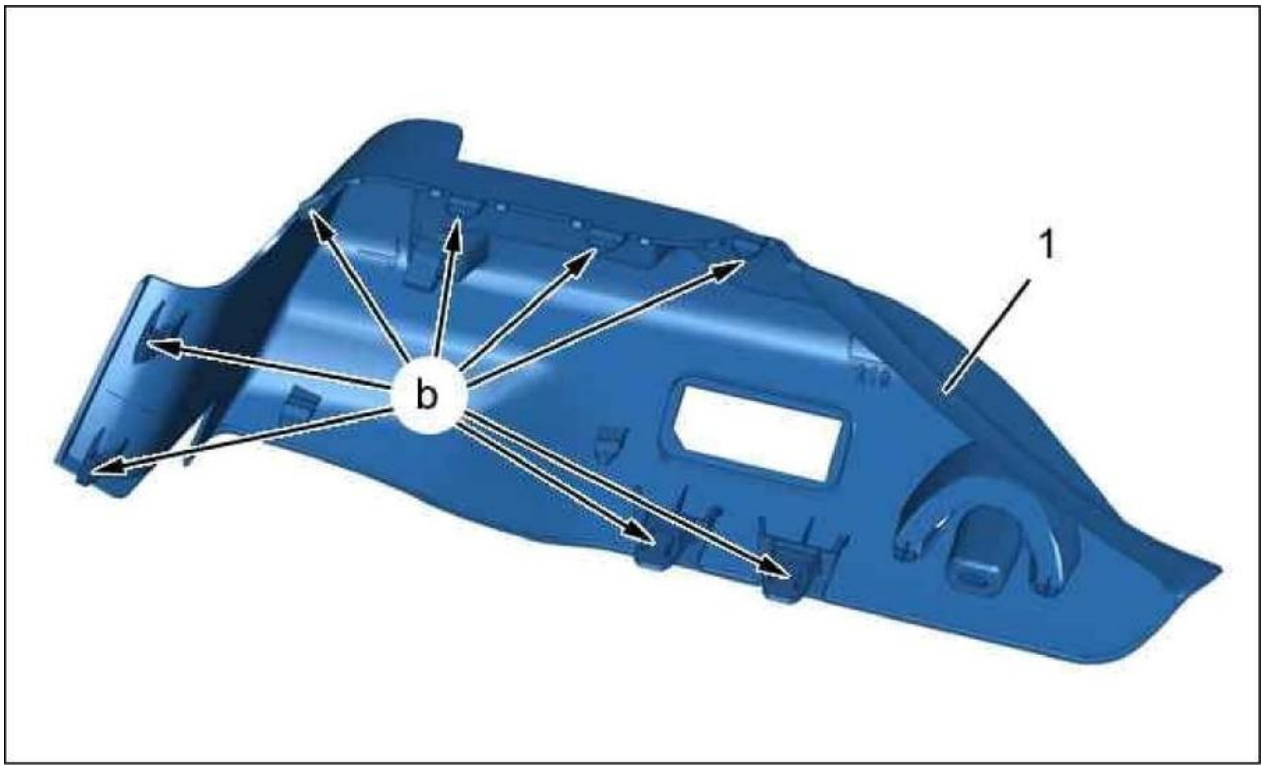


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

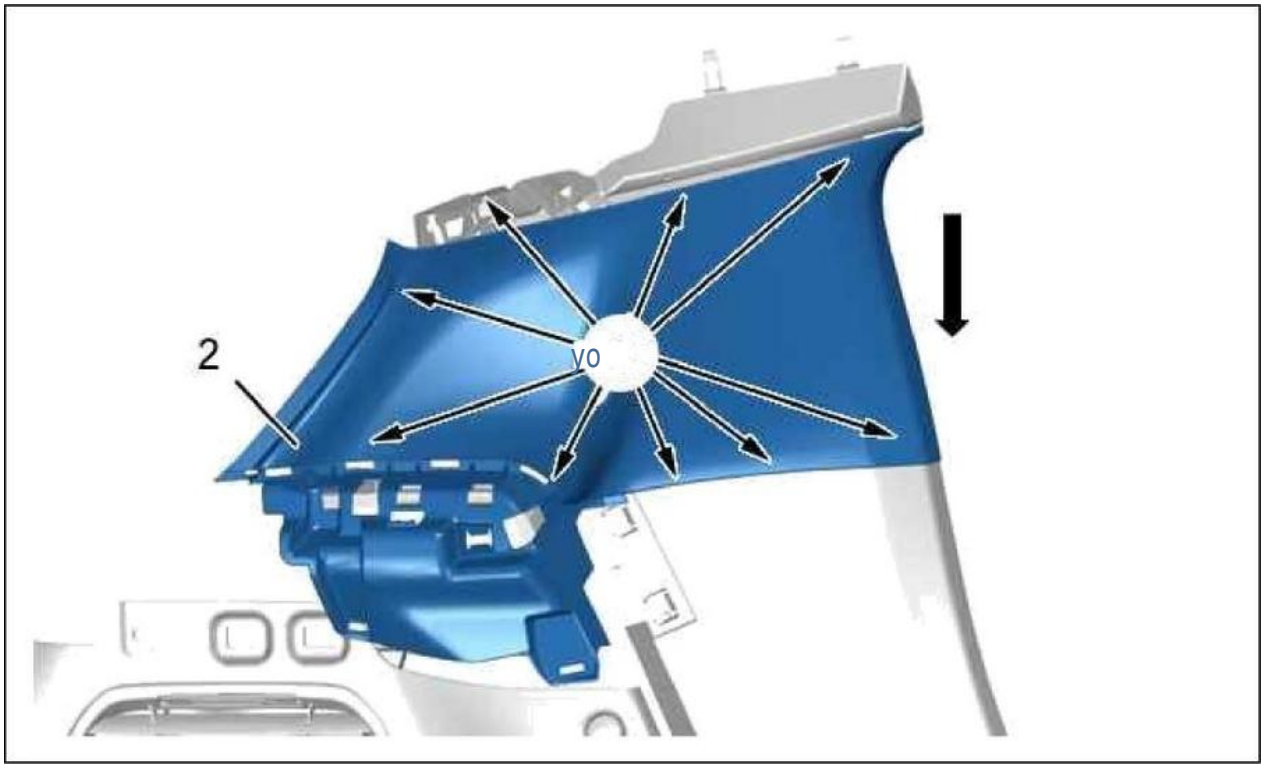


Figura: CSGG1CTD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

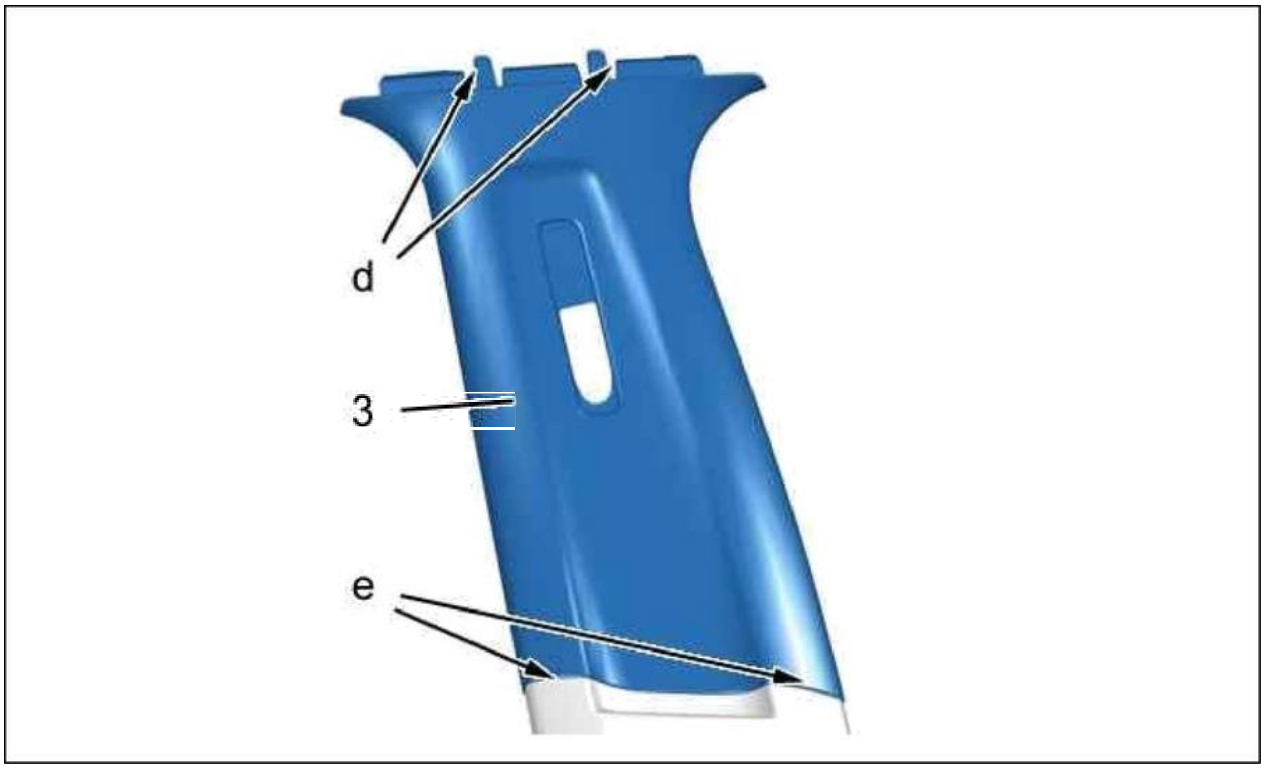


Figura: CSGG1CUD

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

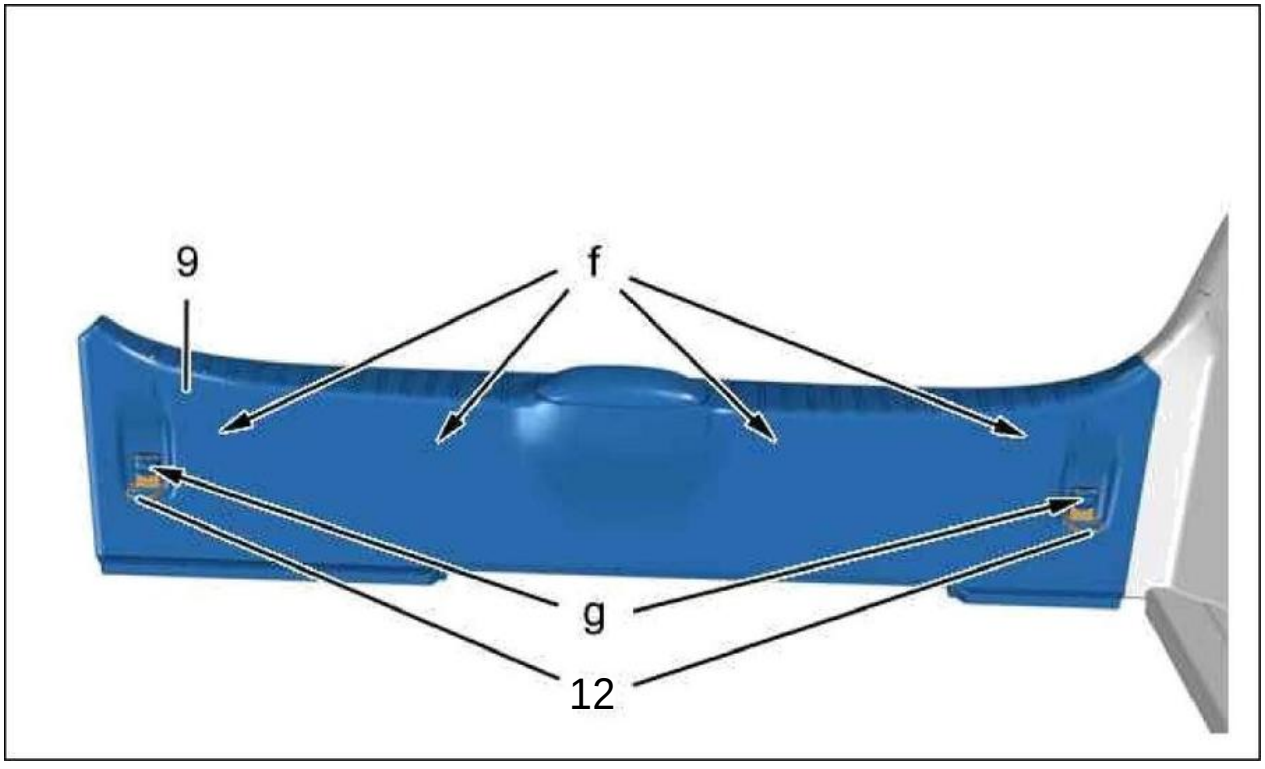


Figura: C5GG1CVD

Suelte los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (12).
Soltar la moldura de la abertura del maletero (9) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar la moldura del umbral del maletero (9).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

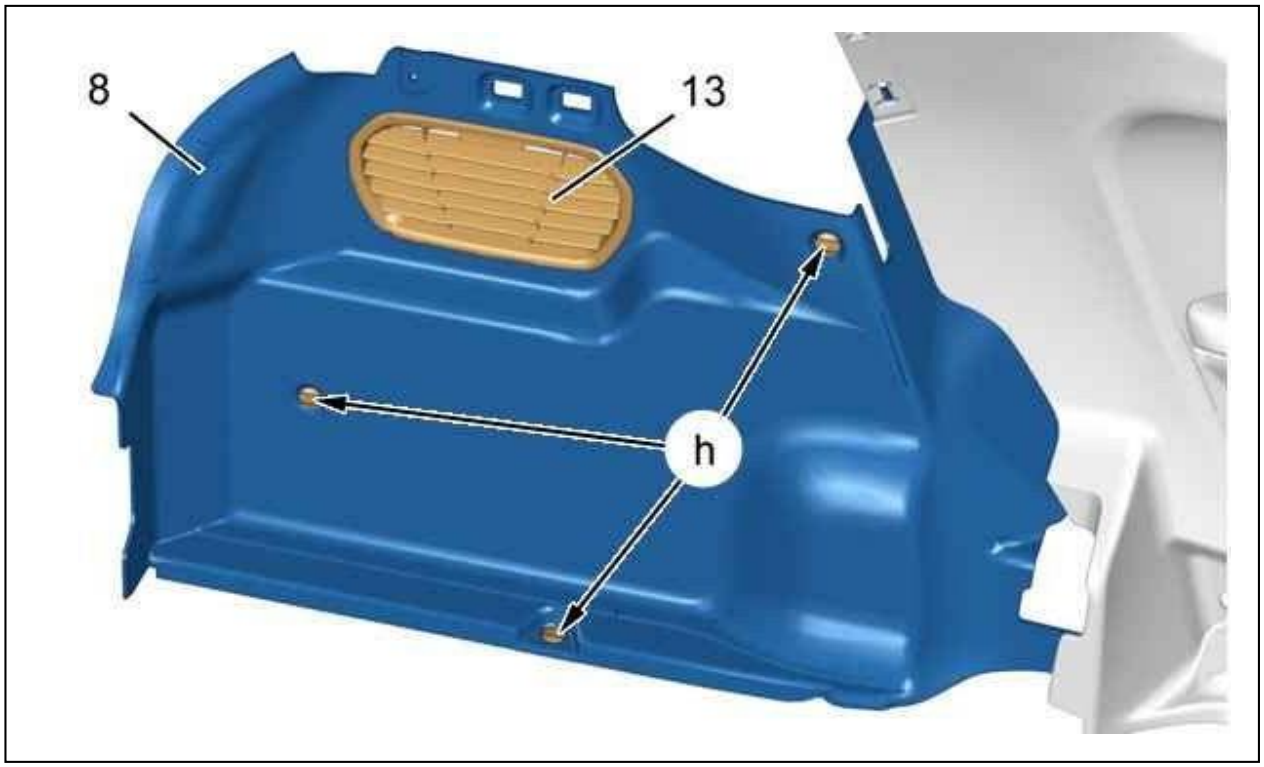


Figura: C5GG1CWD

Retire la alfombra del maletero. Soltar los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (13)
- El revestimiento lateral del maletero (8)

3.7. Moldura del umbral de la puerta trasera

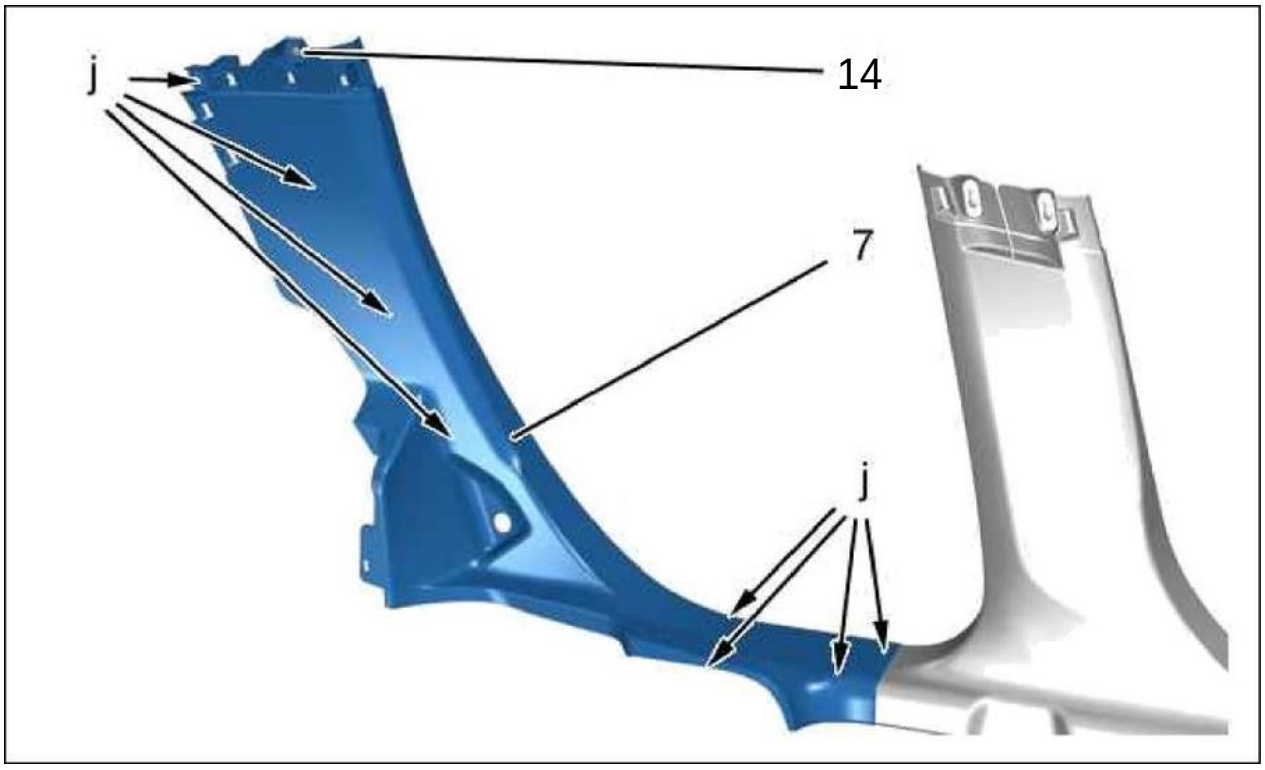


Figura: CSGG1CXD

Incline los respaldos de los asientos traseros. Quite el tornillo de fijación (14).
Soltar: La moldura del umbral de la puerta trasera (7) (como "j");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Extraer: El revestimiento del umbral de la puerta trasera (7).

3.8. Embellecedor inferior del pilar central

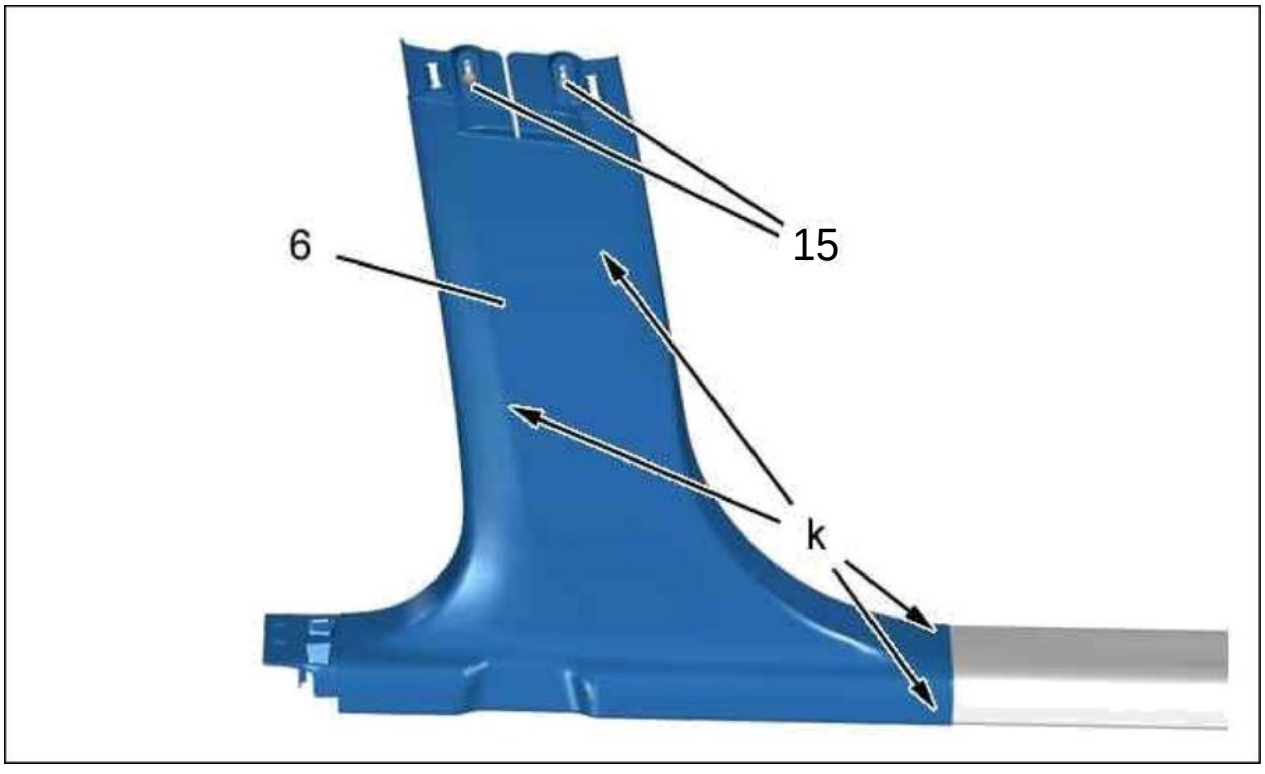


Figura: CSGG1CYD

Retire los tornillos (15).
Soltar la moldura inferior del pilar central (6) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura inferior del poste b / c (6).

3.9. Moldura del umbral de la puerta delantera

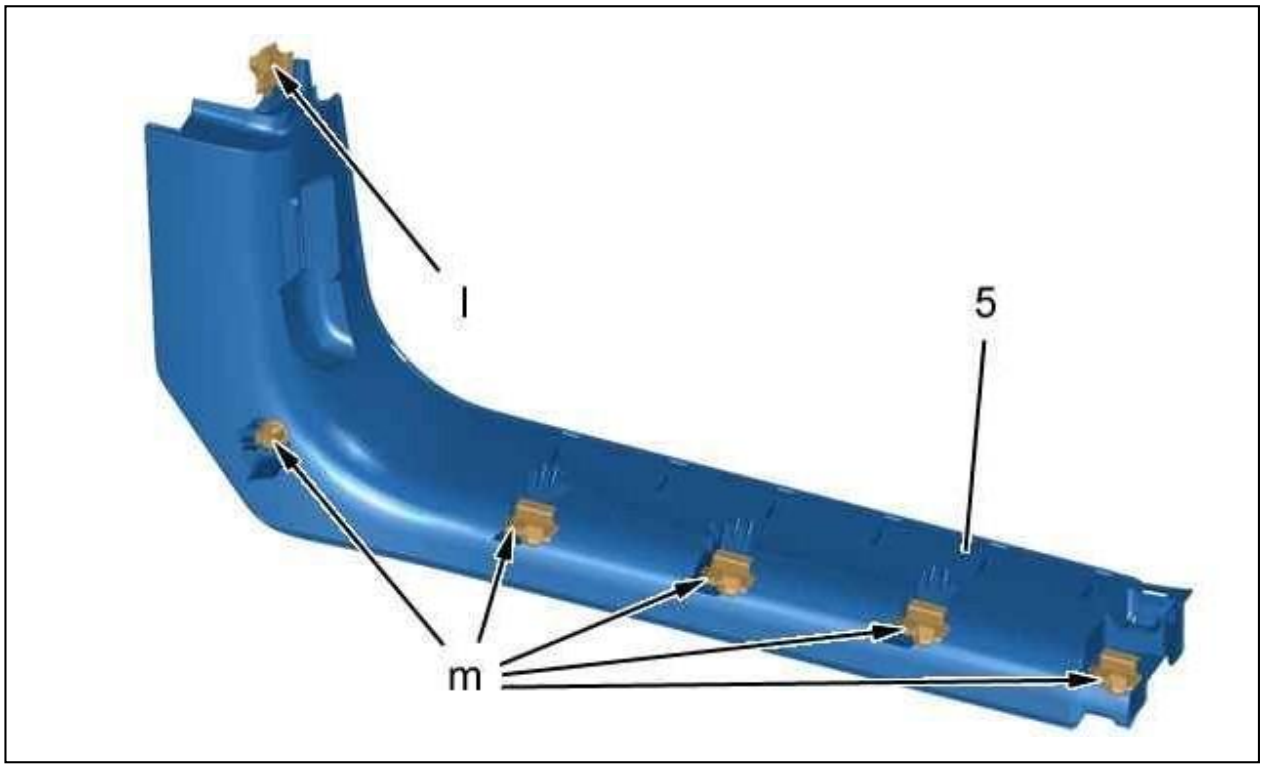


Figura: CSGG1CZD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "l");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

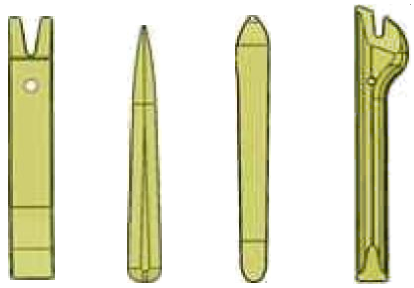
ESENCIAL: Reemplace siempre el dañado fijaciones.

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ALFOMBRA DE PISO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

2.1. 3-5 puertas

Quitar:

- El cojín del asiento trasero yo
- La consola central yo
- La fascia yo
- La unidad de calefacción yo

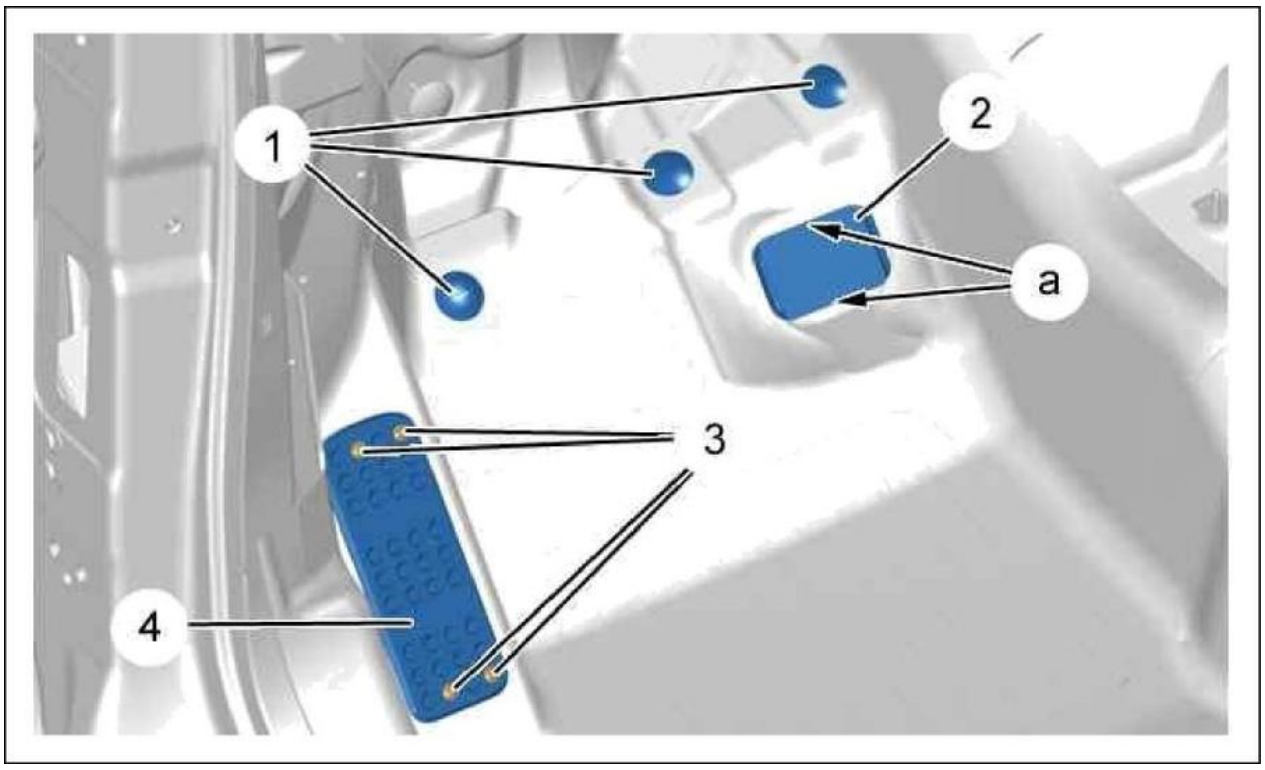


Figura: C5GG1DTD

Eliminar :

- Los montajes (1)
- Los tornillos (3)
- El reposapiés (4)

Soltar la moldura (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

2.2. 3 puertas

Eliminar :

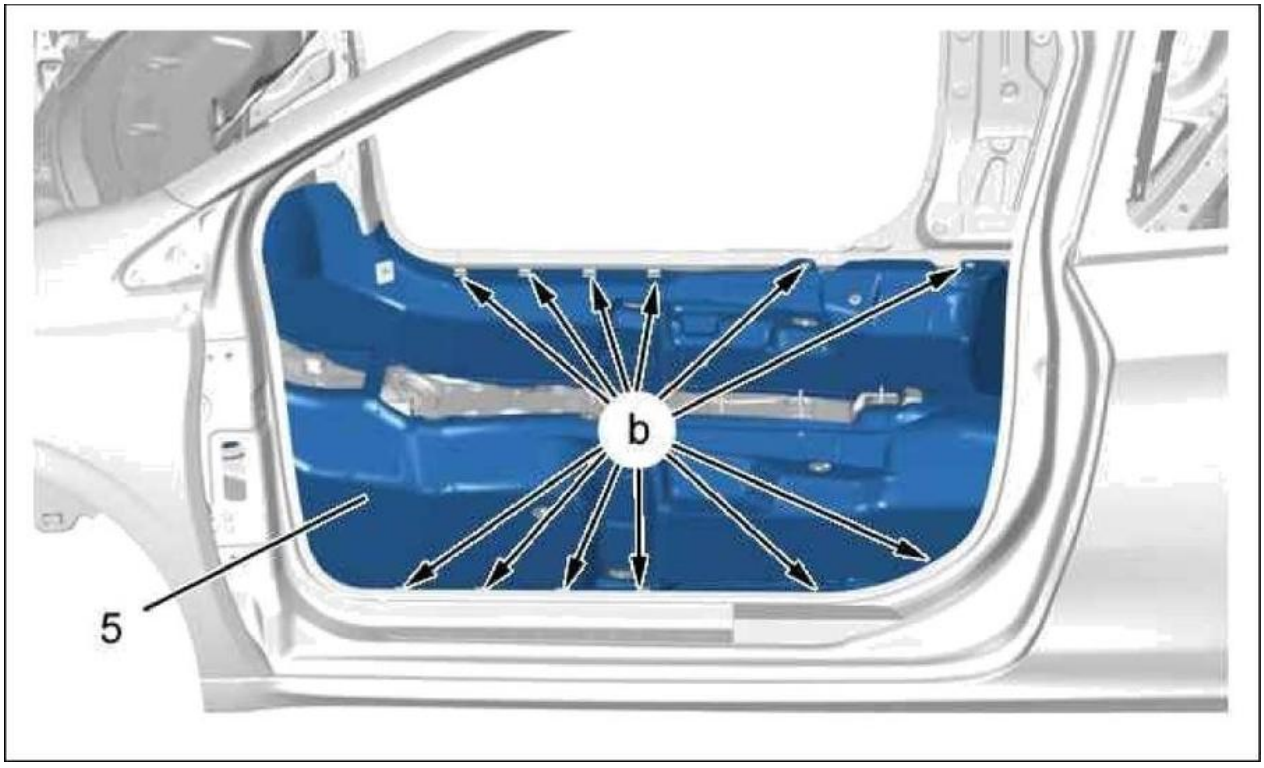


Figura: C5GG1DUD

Suelte la alfombra del piso (5) (en "b"). Retire la alfombra del piso (5).

2.3. 5 puertas

Eliminar :

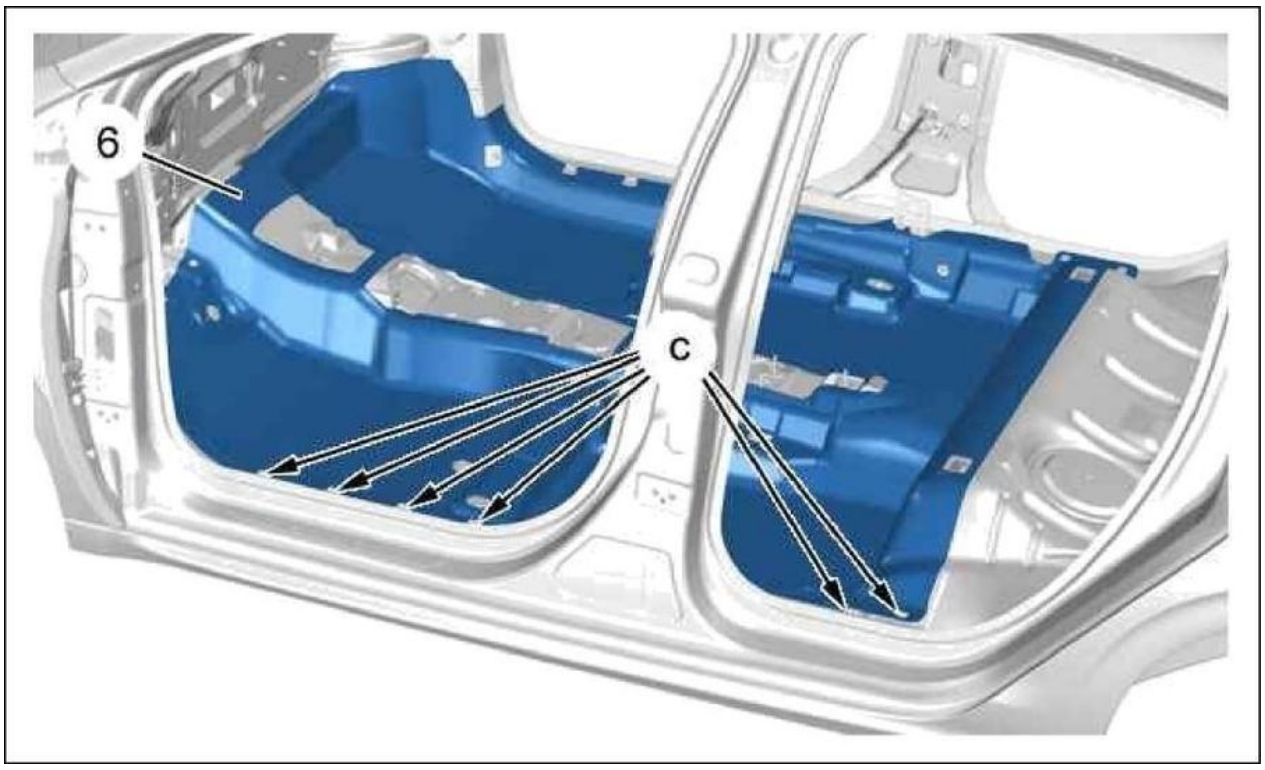


Figura: C5GG1DVD

Suelte la alfombra del piso (6) (en "c") (Funcionamiento simétrico). Retire la alfombra del piso (6).

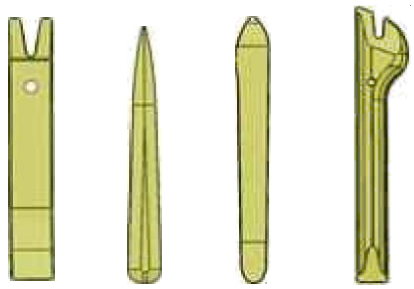
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - VOLVER A MONTAR: PORTAL TRASERO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Abra el portón trasero.

Figura: C4BG0THD

Quite los tornillos (1).

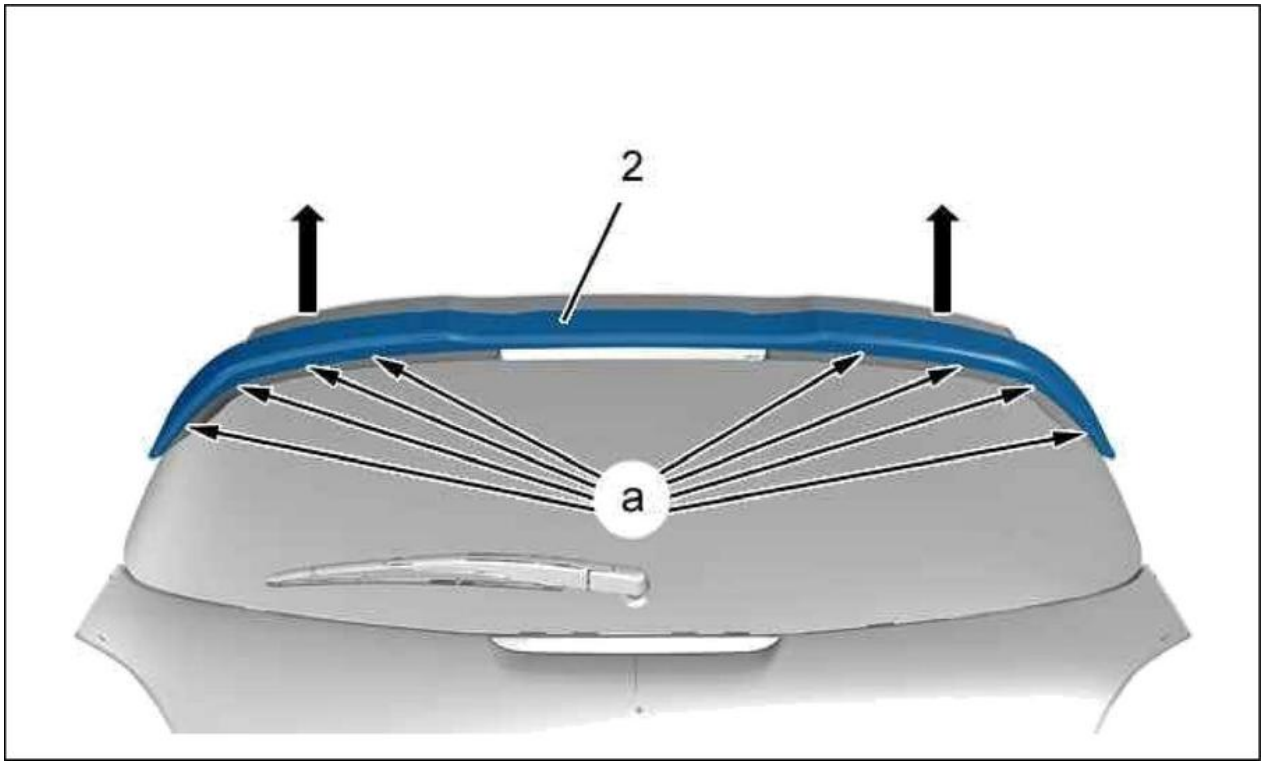


Figura: C4BG0TJD

Soltar el spoiler del portón trasero (2) (en "a"); Con un destornillador fino (con cuidado). Desmontar: El spoiler del portón trasero (2) (siguiendo las flechas).

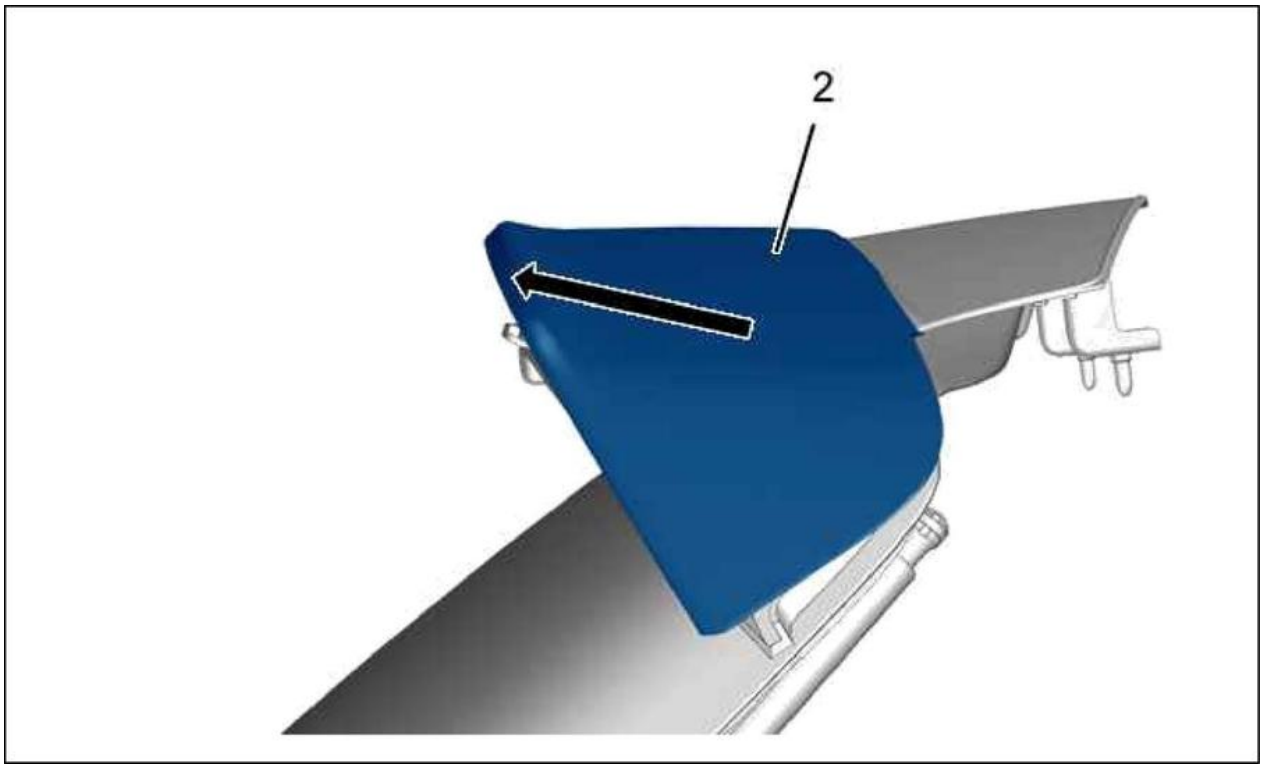


Figura: C4BG0TKD

Desmontar: El spoiler del portón trasero (2) (en el sentido de la flecha).

Retire el spoiler del portón trasero (2).

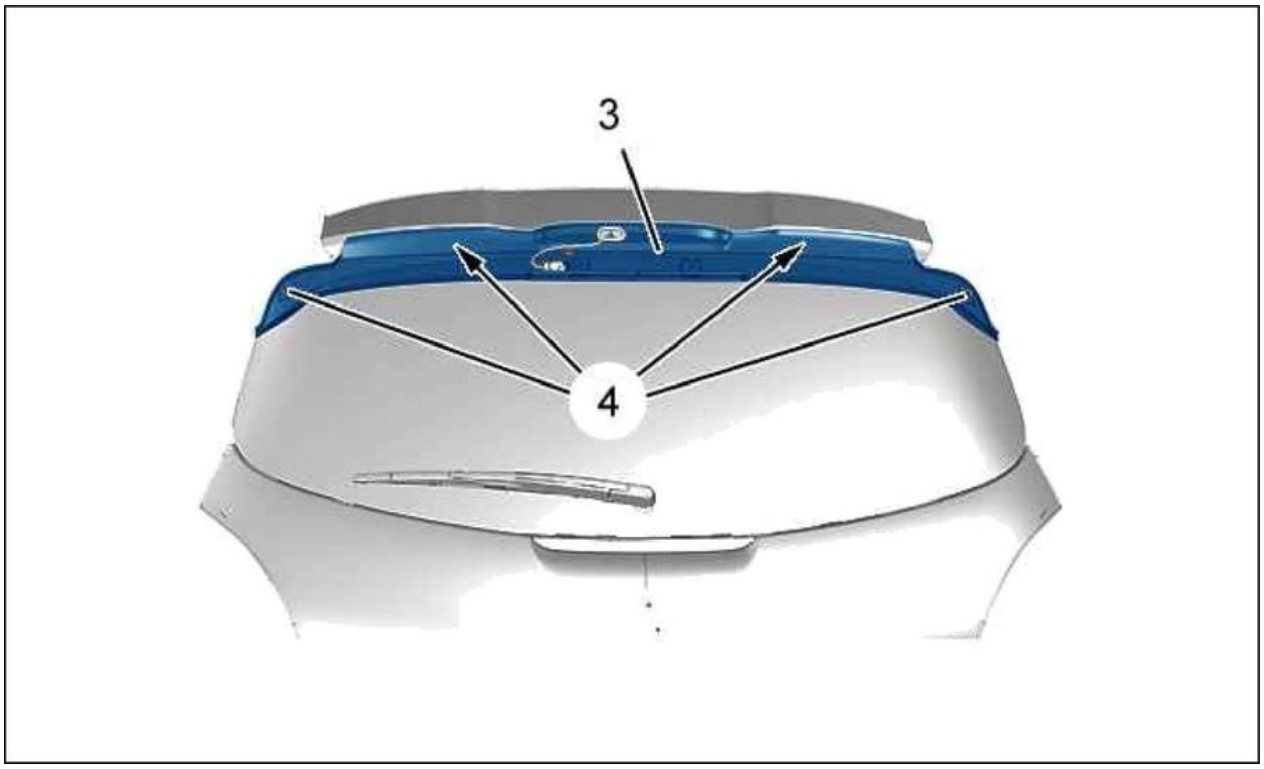


Figura: C4BG0TLD

Eliminar

- Los tornillos (4)

Desmontar el soporte (3).

Figura: C4BG0TMD

Soltar el conector (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "d").
Desacoplar el tubo (5) (en "b"). Retire el soporte (3).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PORTÓN TRASERO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Abra el portón trasero.

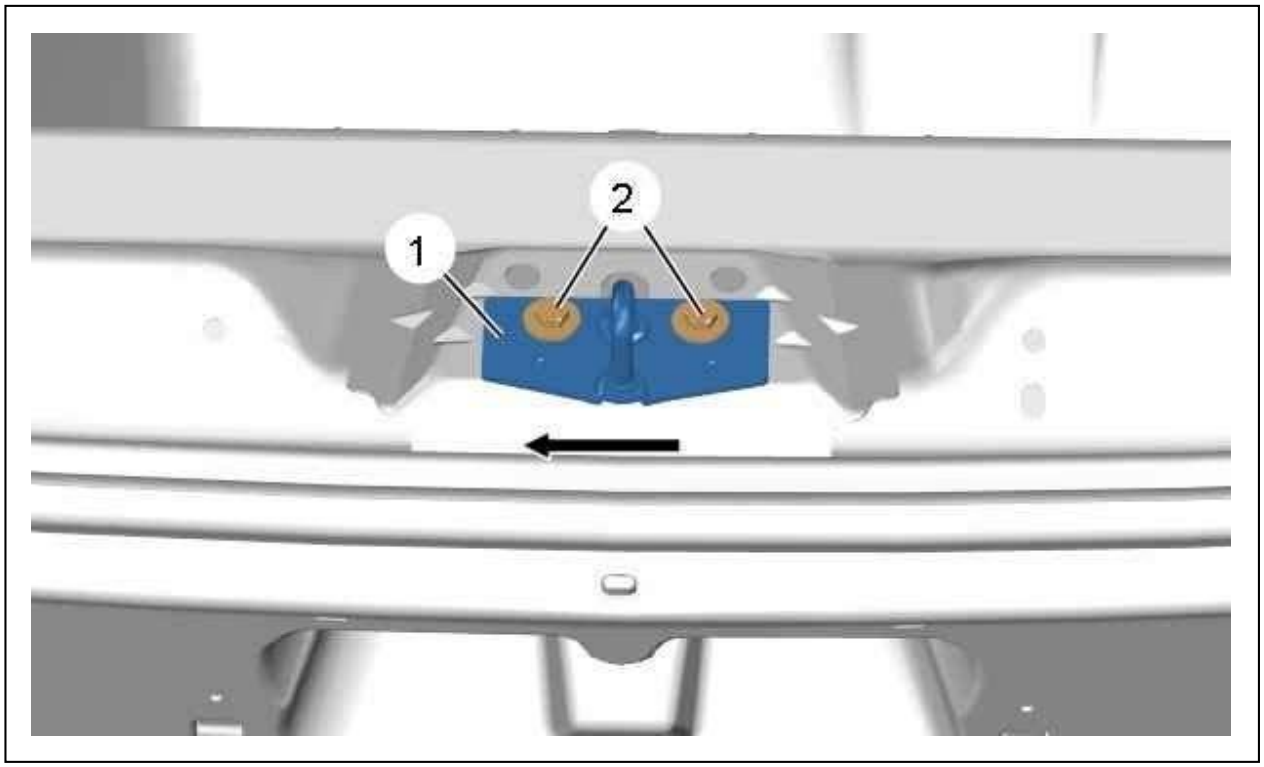


Figura: C4BG0EFD

Quite los tornillos (2).
Desenganche el cerradero del portón trasero (1) (siguiendo la flecha). Retire el cerradero del portón trasero (1).

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- El delantero del portón trasero (1)
- Los tornillos (2)

3. Ajuste de la placa delantera del portón trasero

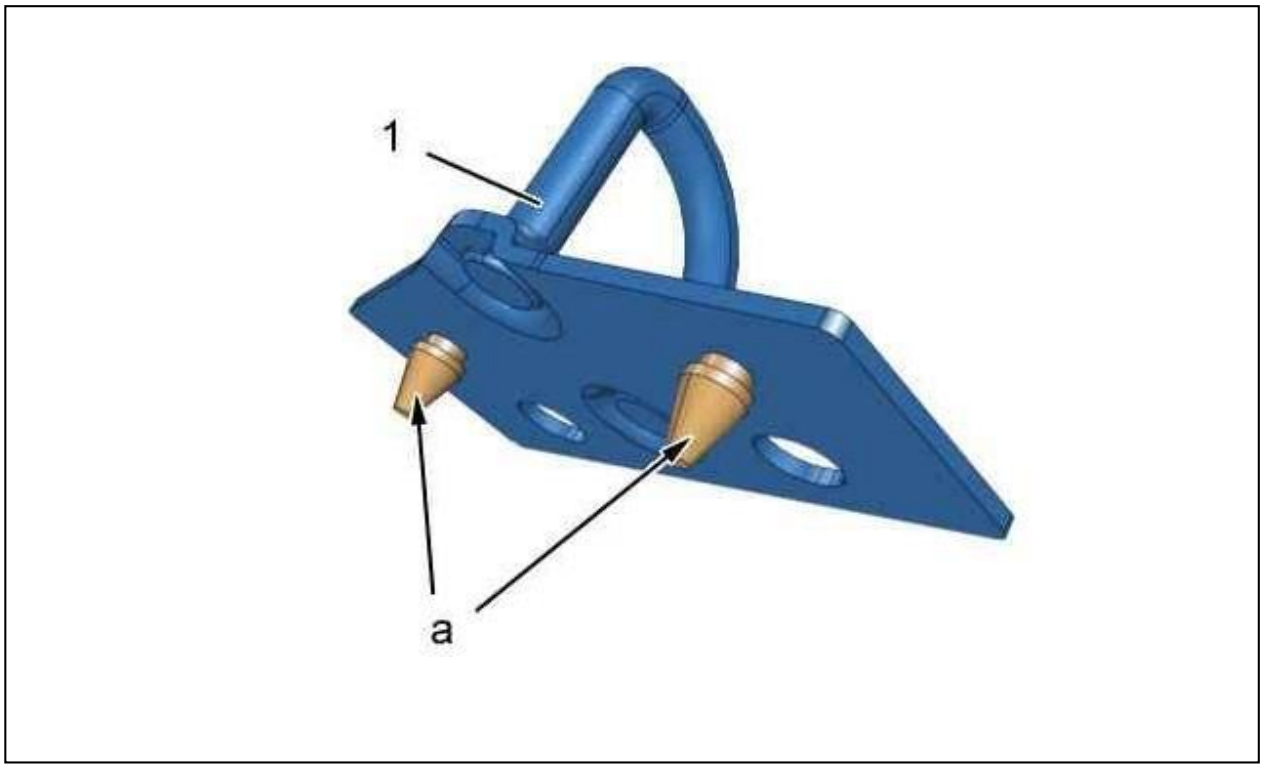


Figura: C4BG0EID

NB: corte los pines de indexación (como "un") ; Usando una sierra para metales.

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

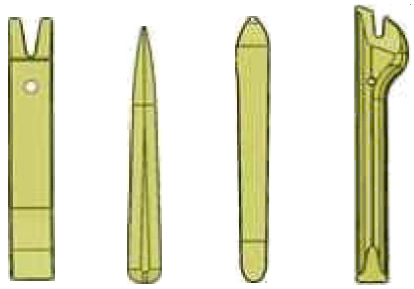
Vuelva a colocar los
tornillos (2). Vuelva a
conectar la batería.
Cierre el portón trasero.
Ajuste el percutor (1) para que quede libre y encaje;
Utilizando los tornillos (2). Apretar los tornillos (2) (Por el
interior del vehículo).
Abre la solapa.
Apretar los tornillos (2) a 1 m.daN.
Proceda en orden inverso a la
extracción. Verifique el funcionamiento
del equipo.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Operaciones preliminares

Abra el portón trasero.
Desconecta la batería yo .
Retire el tercero luces de freno yo .

3. Eliminando

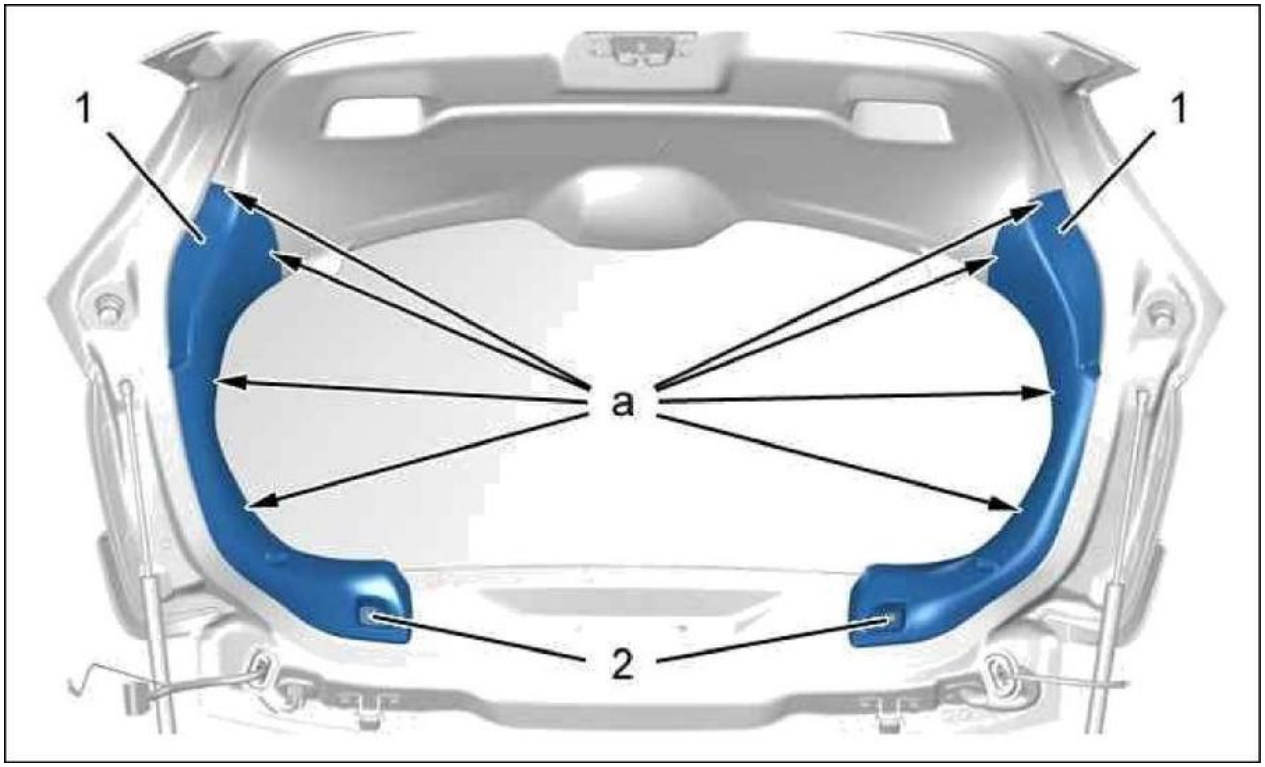


Figura: C4BG0T6D

Quite los tornillos (2).
Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los embellecedores (1).

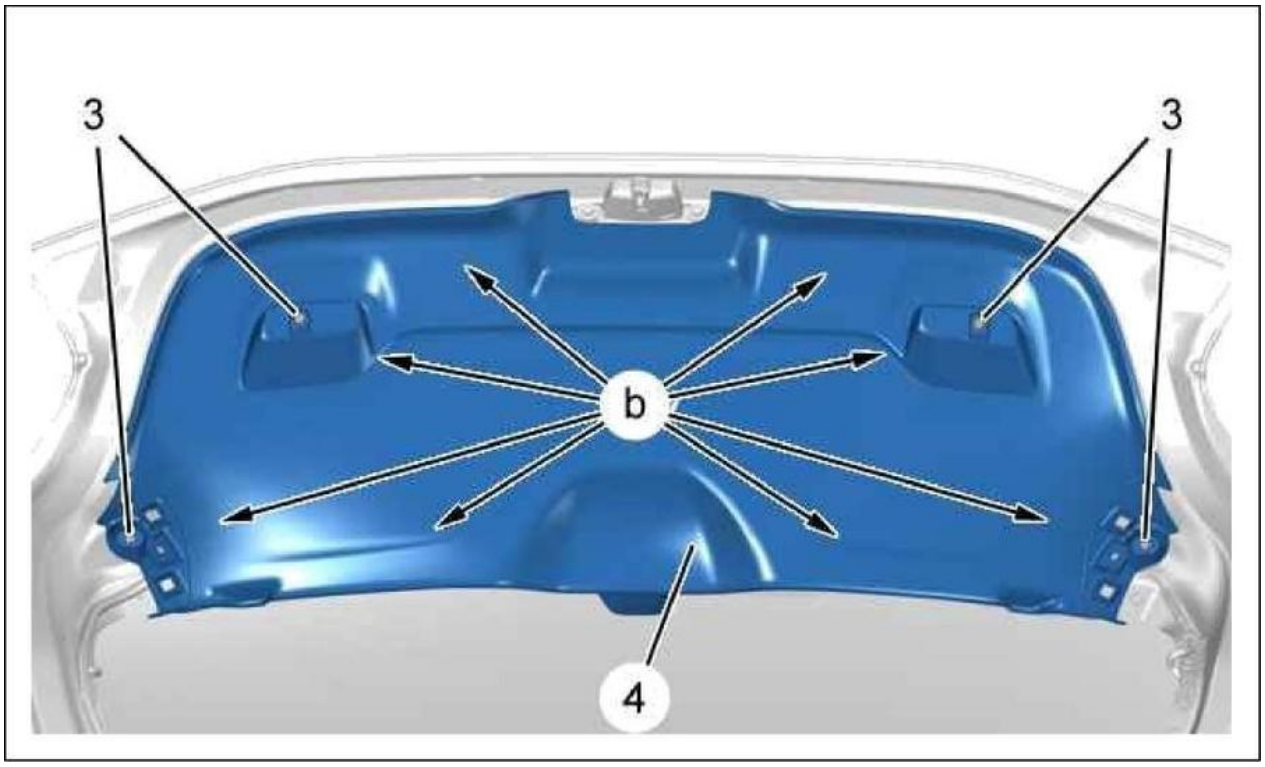


Figura: C4BG0T7D

Retire los tornillos (3).
Soltar el embellecedor inferior del portón trasero (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura inferior del

portón trasero (4).

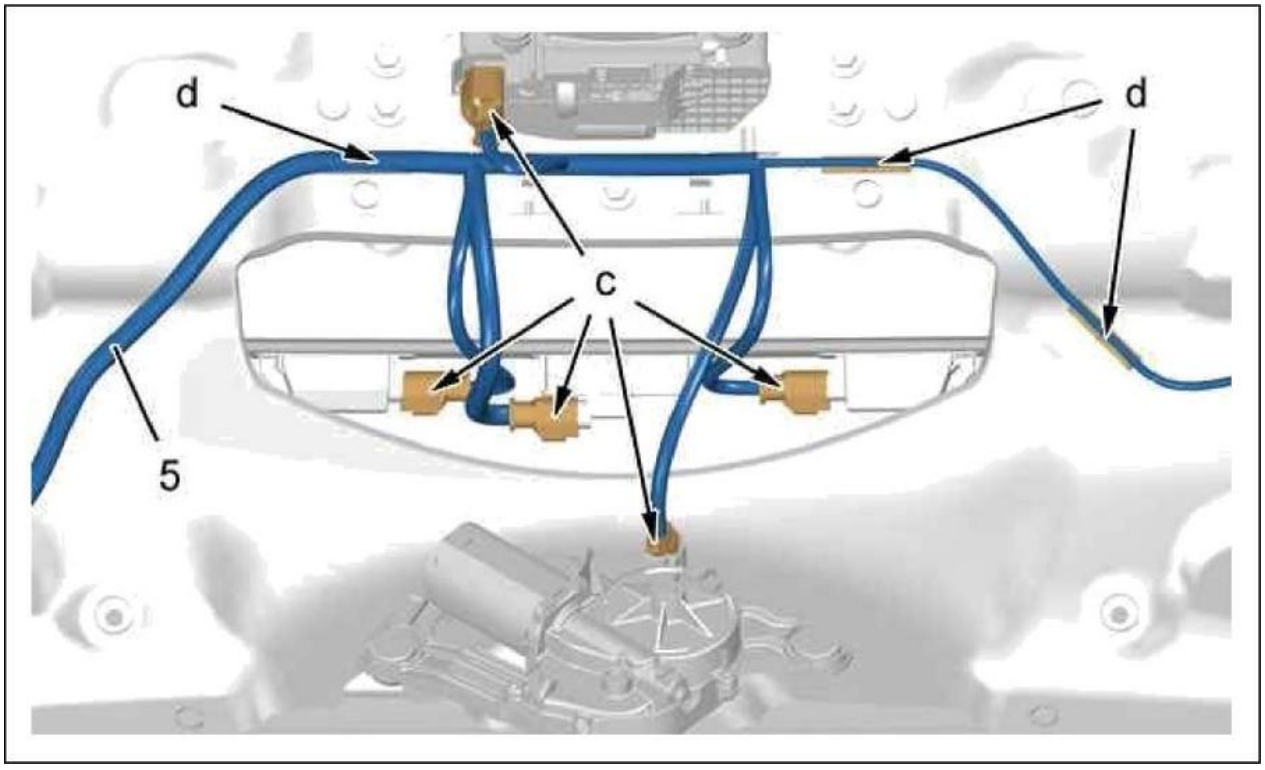


Figura: C4BG0T8D

Desconecte los conectores (en "c").
Soltar: El arnés eléctrico (5) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El arnés eléctrico (5).

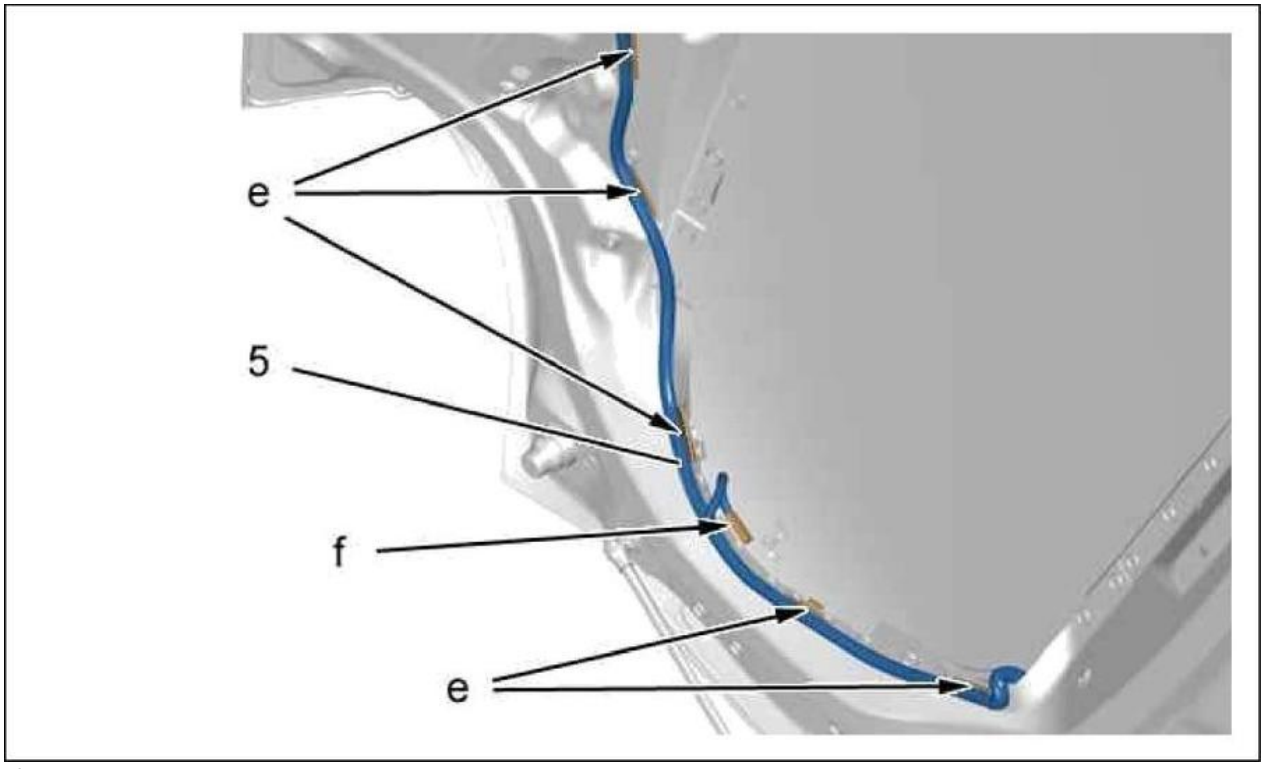


Figura: C4BG0T9D

Desconecte el conector (en "I").
Soltar: El arnés eléctrico (5) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El arnés eléctrico (5).

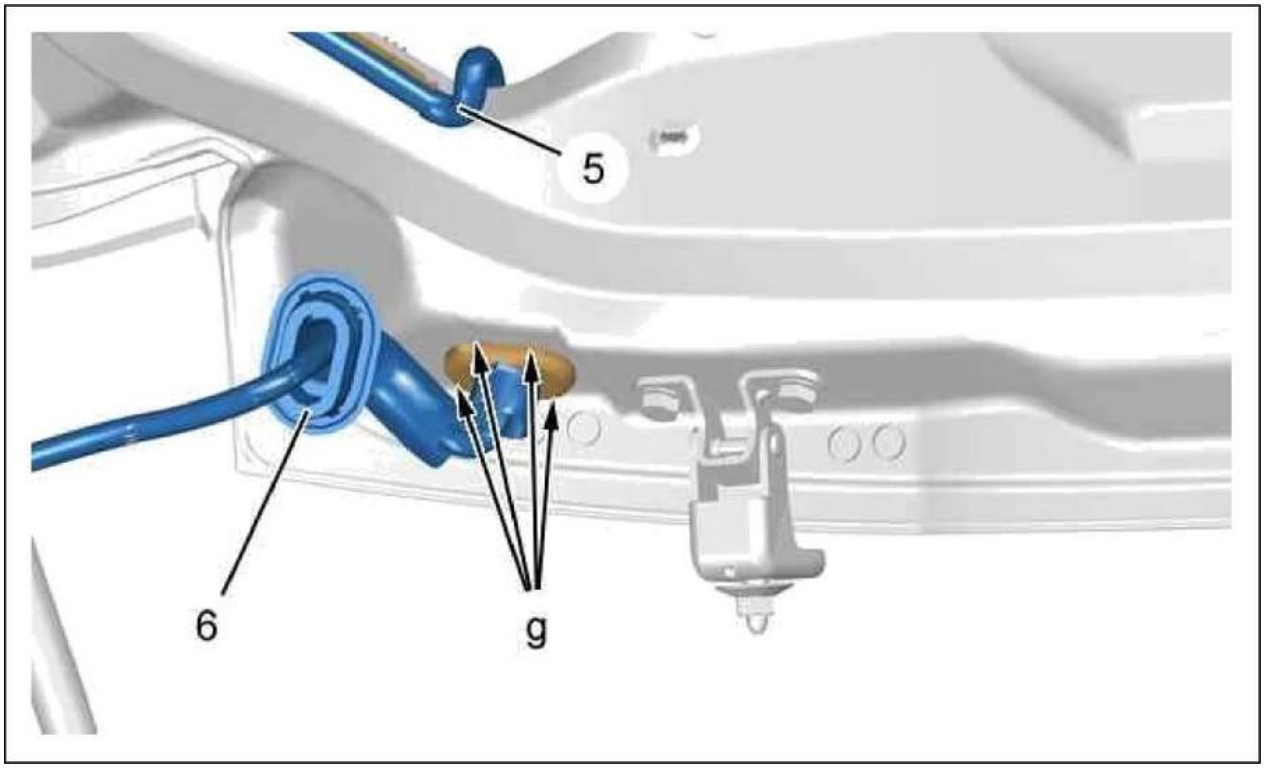


Figura: C4BG0TAD

Soltar: El manguito (6) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (5).

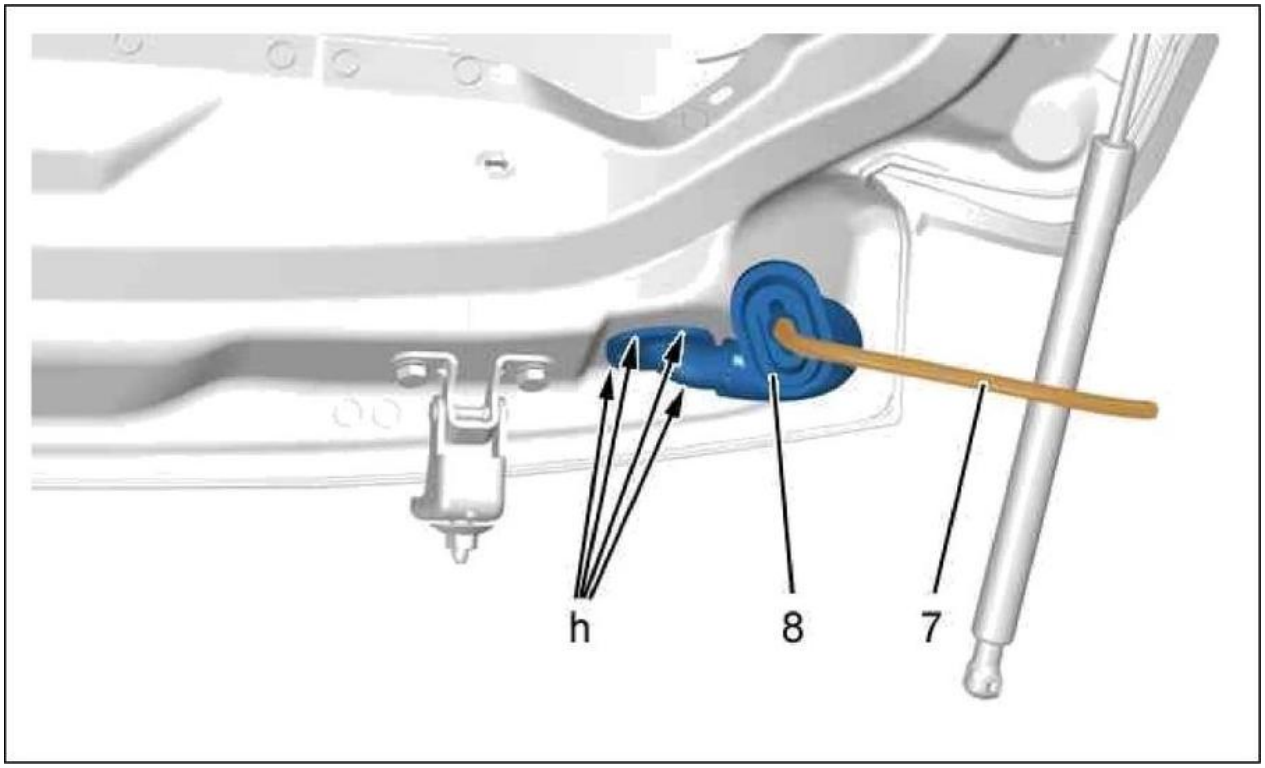


Figura: C4BG0TBD

Soltar: El manguito (8) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El tubo de lavado y limpieza (7).

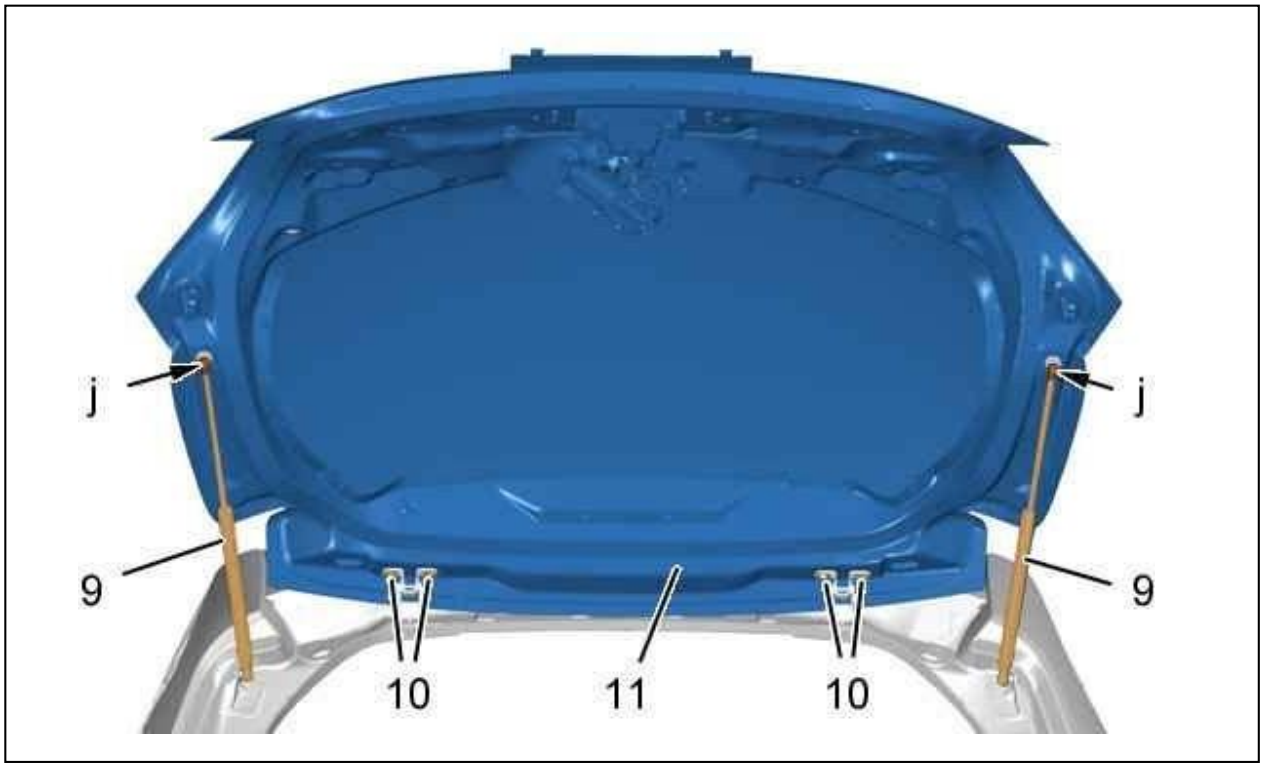


Figura: C4BG0TCD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Soltar los puntales del portón trasero (9) (en "j"); Usando un destornillador plano. Eliminar :

- Los tornillos (10)
- El portón trasero (11)

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción. Realice las operaciones adicionales.
Vuelva a conectar la batería.

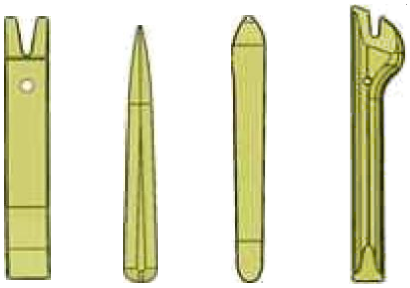
5. Ajustamiento

Cierre el portón trasero (11).
Ajustar encajes y holguras; Utilizando los tornillos (10).
Si necesario :
Abra el portón trasero (11).
Apretar los tornillos (10) a 1,5 m.daN.
Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe el sellado de los manguitos (6, 8). Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: BLOQUEO DE LA PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Abra el portón trasero (/).
Desconecta la batería yo . Retire la moldura inferior del portón trasero yo

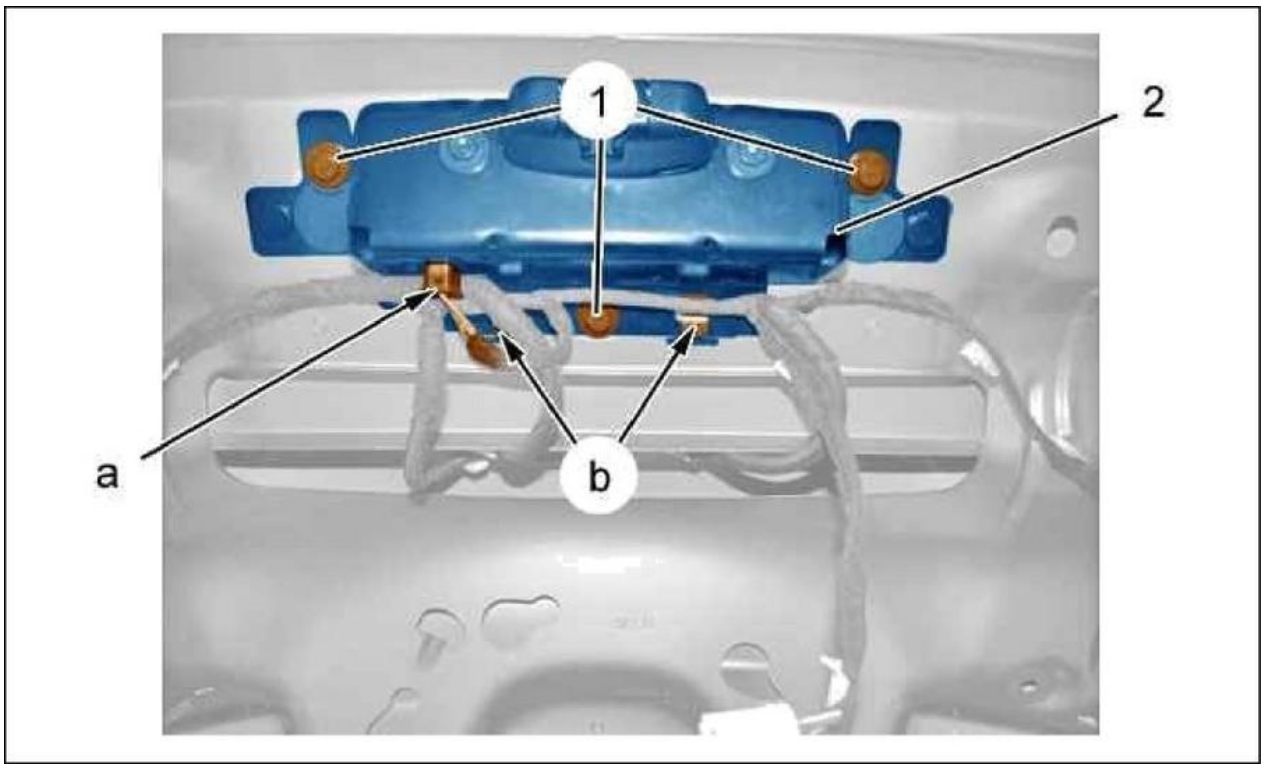


Figura: C4BG0TDD

Desconecte el conector (en "a"). Quite los tornillos (1).
Desmontar el soporte (2) (en "b"). Retire el soporte (2).

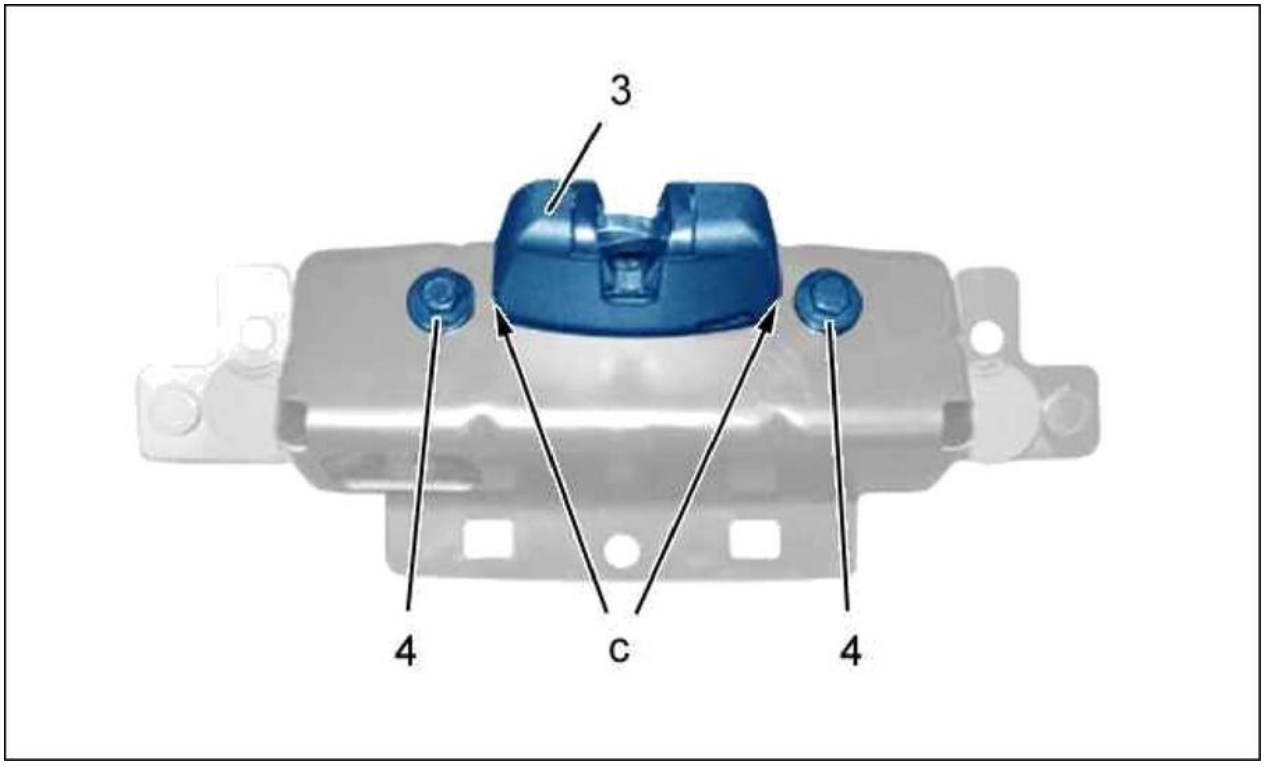


Figura: C4BG0TED

Quite los tornillos (4).
Soltar: El bloqueo del portón trasero (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Extraer: El bloqueo del portón trasero (3).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Verifique el funcionamiento de la cerradura.

Verifique los ajustes y holguras.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: BISAGRAS DE PORTON TRASERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Eliminar la portón
Separar (sección trasera):
- El encabezado
- los encabezado (Techo panorámico)

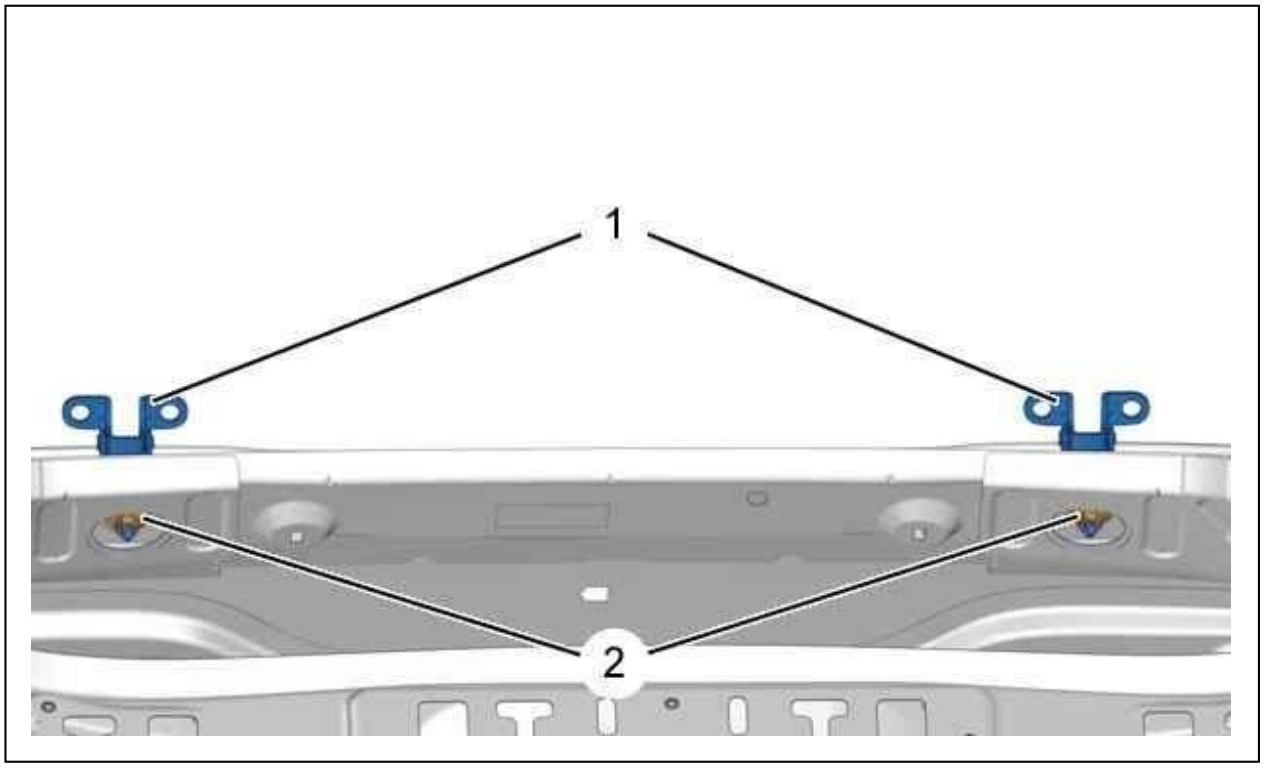


Figura: C4BG0TFD

Eliminar :
- Las nueces (2)
- Las bisagras del portón trasero (1)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar las tuercas (2) a 2 daN.m.
Vuelva a montar el portón trasero.
Ajuste los ajustes y las holguras.
Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

REEMPLAZO: PANEL TRASERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

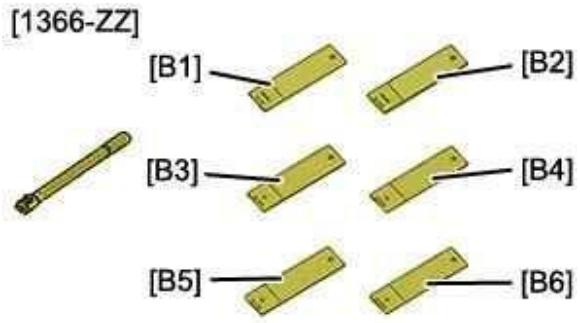
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

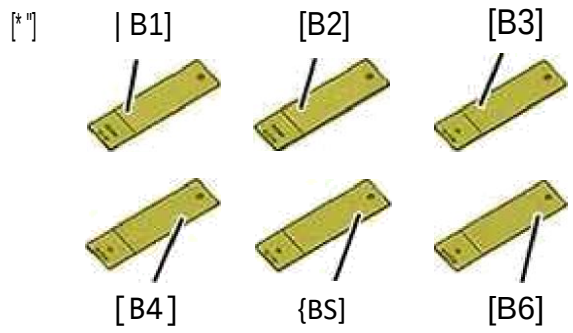
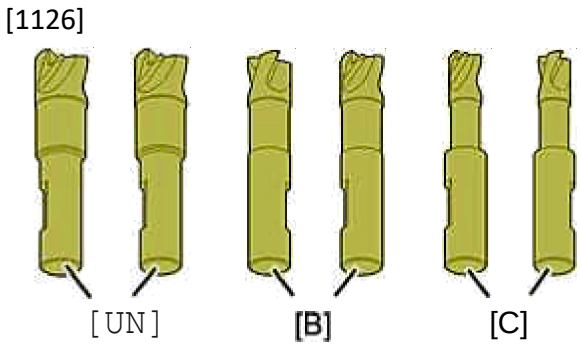
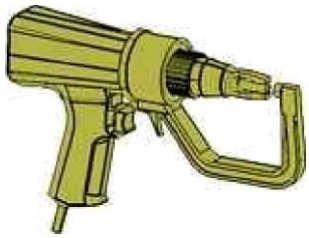
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero
- Las luces traseras
- Los adornos de arranque

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

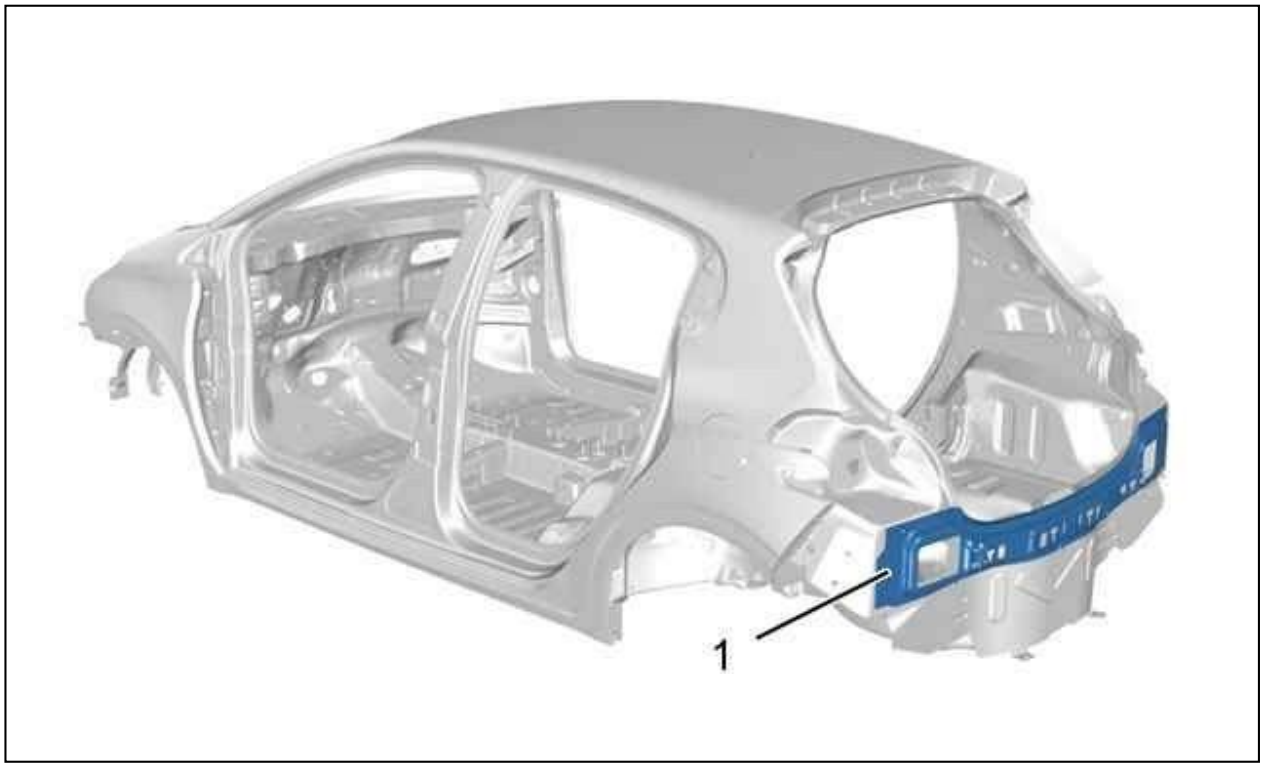


Figura: C4BH50XD

Referencia	Designacion
(1)	Panel de cola

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Panel trasero

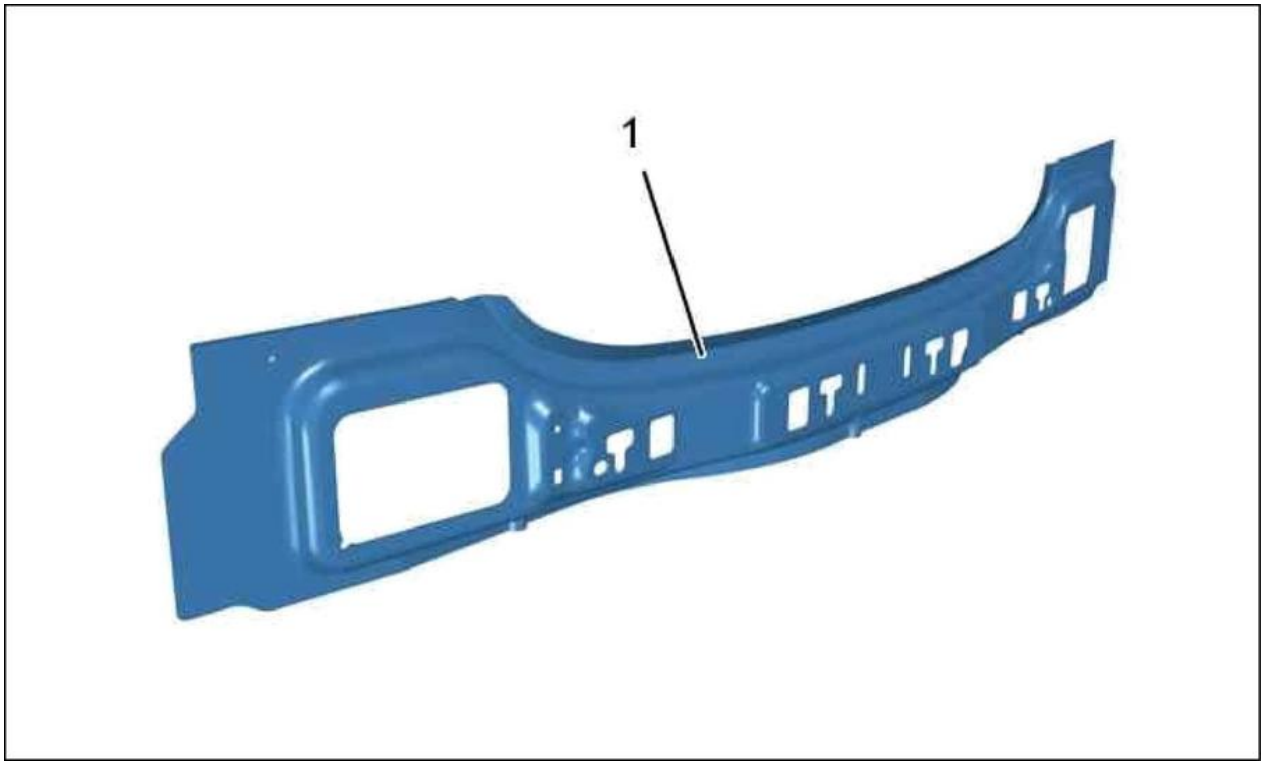


Figura: C4BH50YD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel de cola	0,67 mm	Acero dulce

5.2. Composición: inserciones de inflado del panel trasero

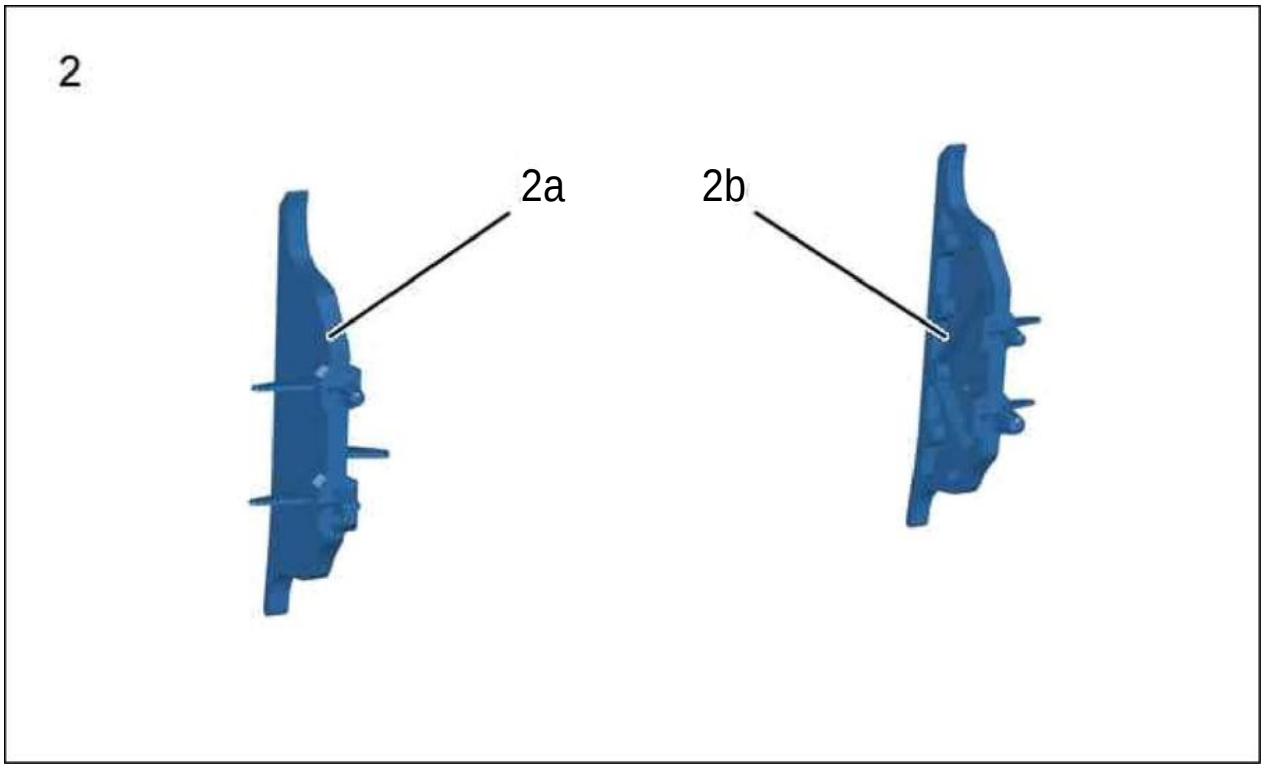


Figura: C4BH50ZD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inserciones de inflado del panel trasero		
(2a)	Inserciones de inflado del panel trasero (lado izquierdo)		
(2b)	Inserciones de inflado del panel trasero (lado derecho)		

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

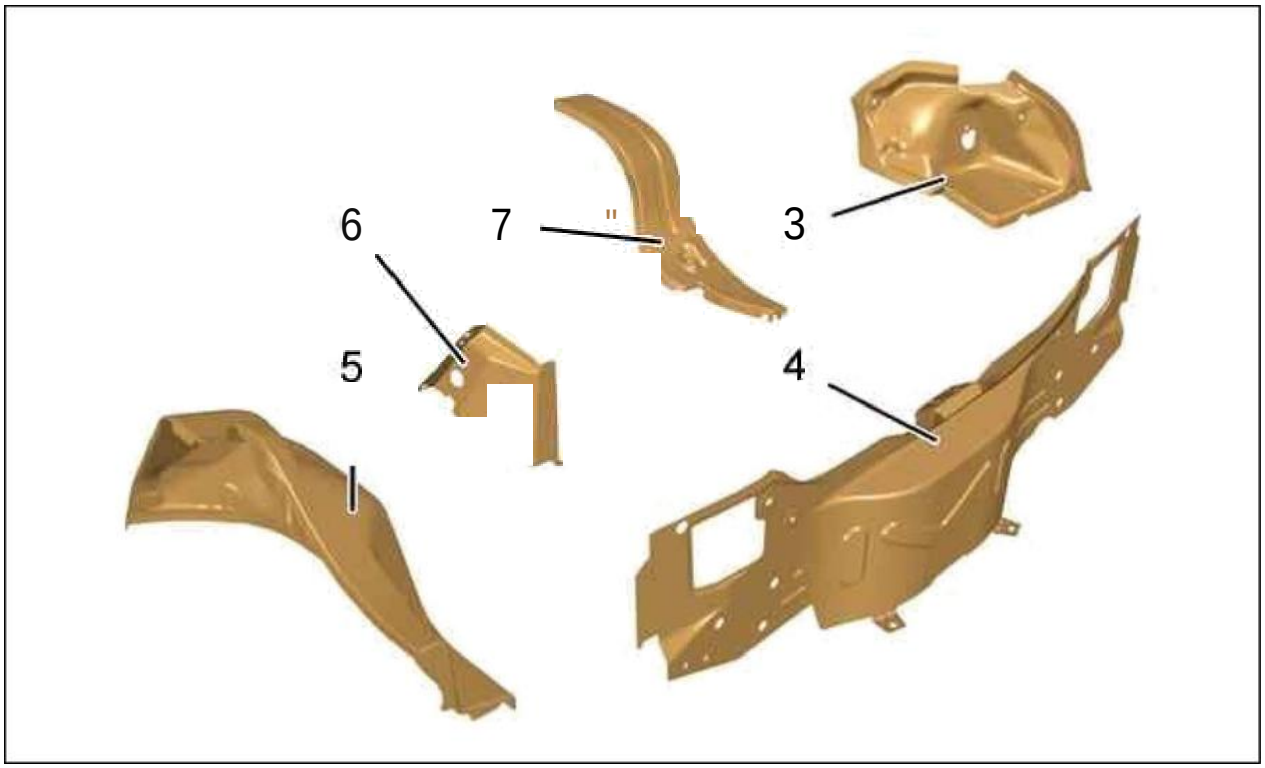


Figura: C4BH510D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(3)	Carcasa de lámpara	0,97 milímetros	Acero dulce
(4)	Panel trasero interior	0,67 mm	Acero dulce
(5)	Arandela de rueda trasera	0,67 mm	Acero dulce
(6)	Panel de cierre de la carcasa de las lámparas	0,97 milímetros	Alta resistencia
(7)	Parte trasera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

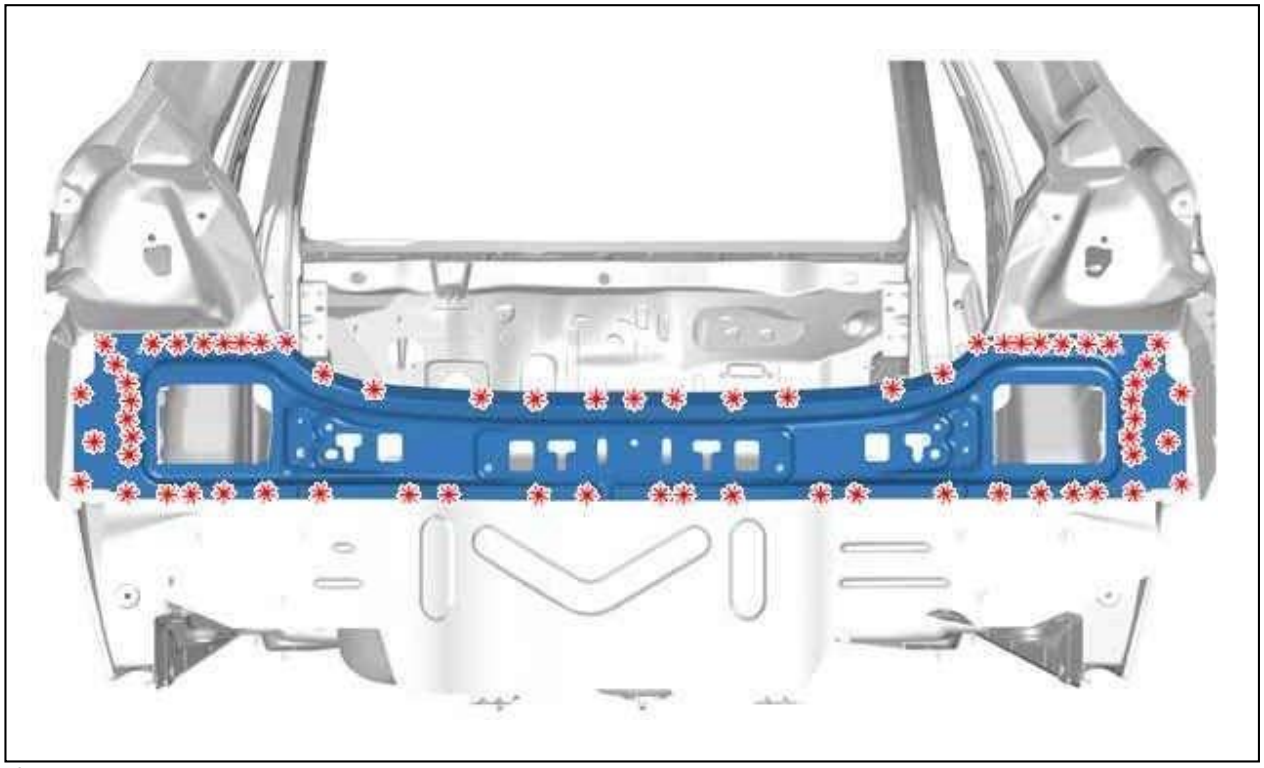


Figura: C4BH511 D

Corta las soldaduras por puntos.
Separe el panel trasero en los insertos de inflado (2); Usando una pistola de aire caliente. Retire el panel trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

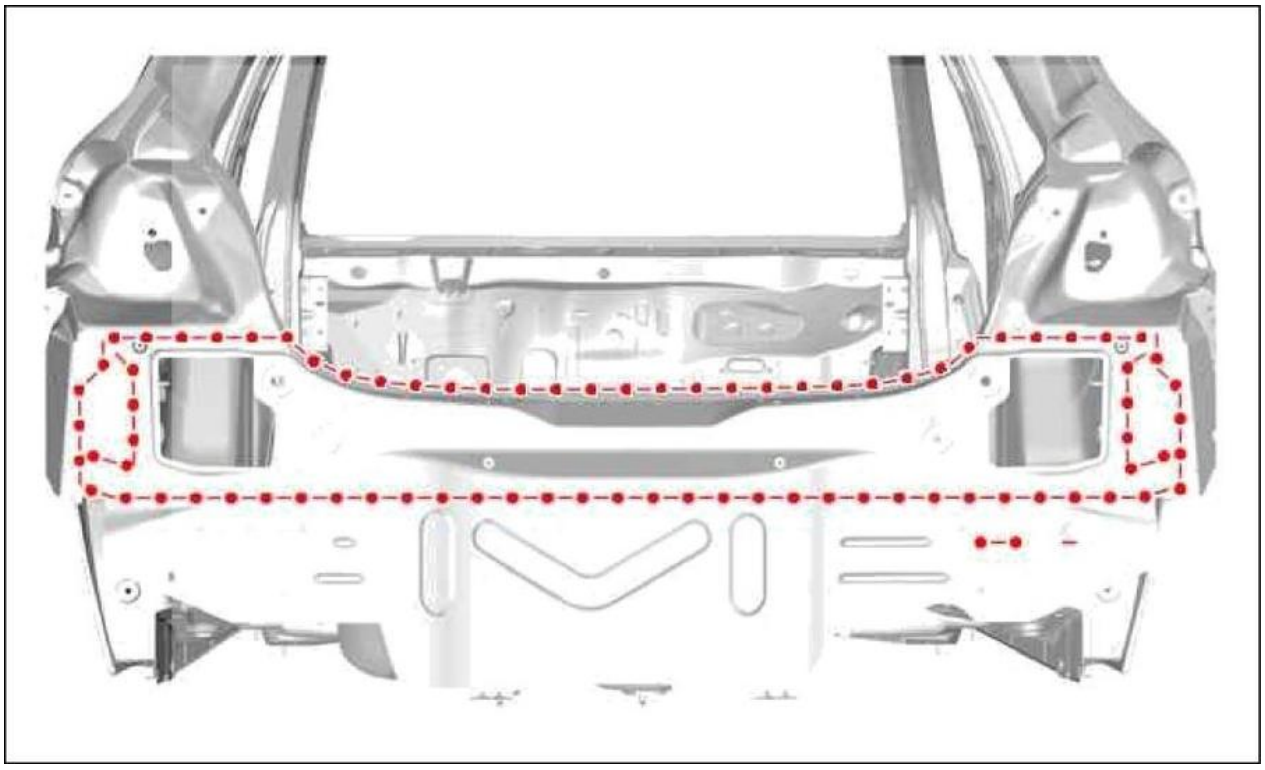


Figura: C4BH512D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7"). Aplique un adhesivo de fraguado (índice "A1").

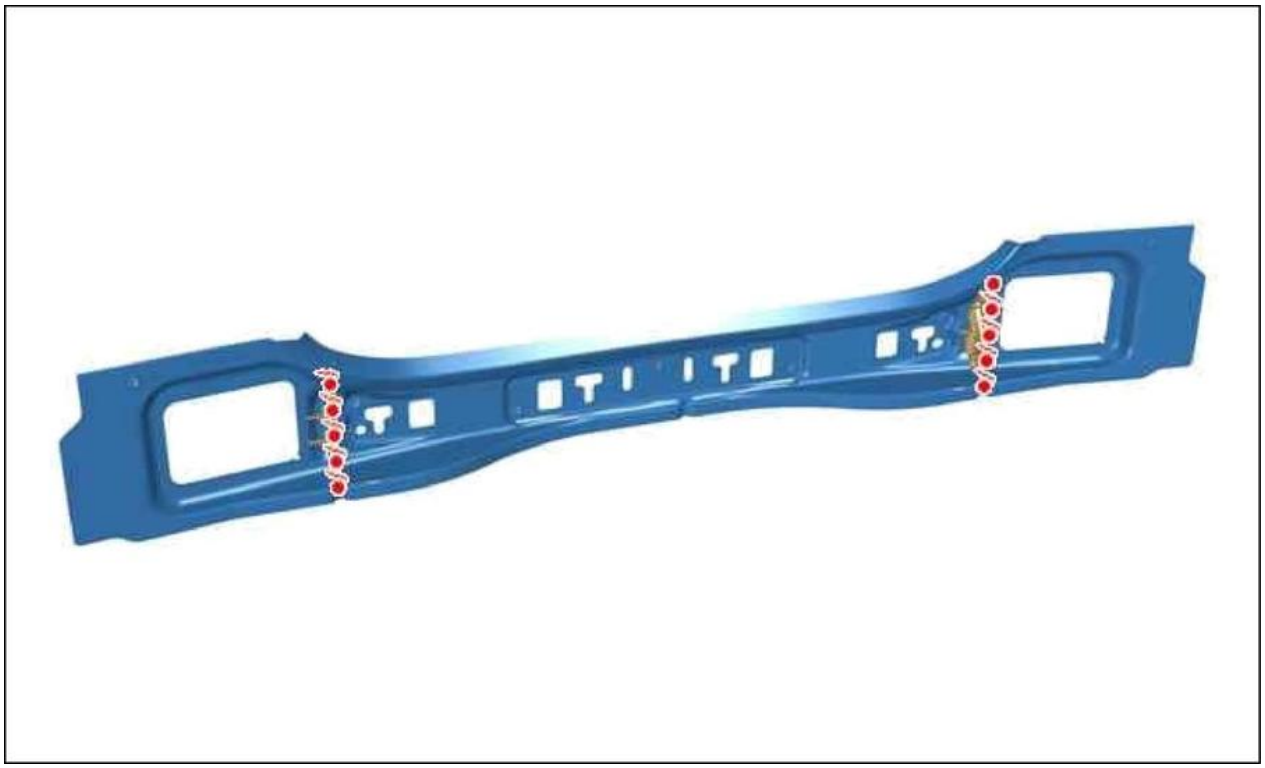


Figura: C4BH513D

- yo (3 puertas).
- yo (3 puertas).
- yo (5 puertas).
- yo (5 puertas).

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El panel trasero
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

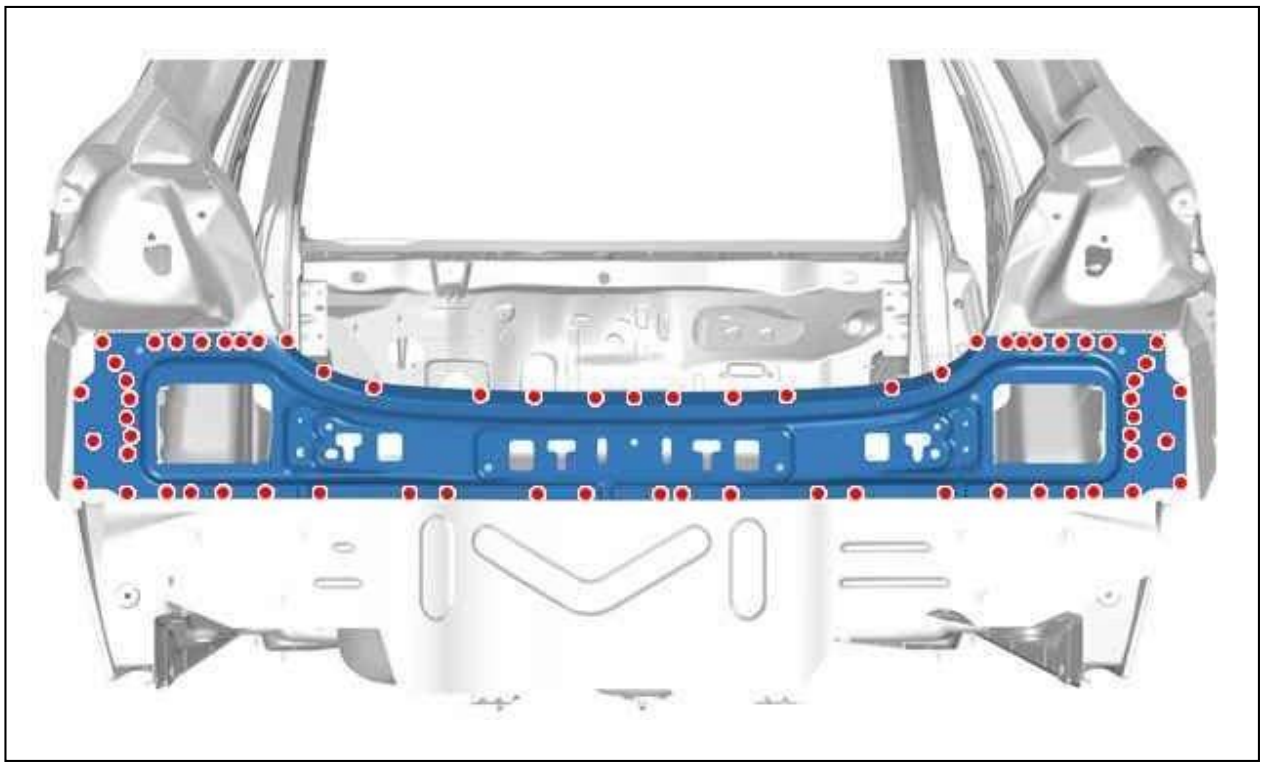


Figura: C4BH514D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

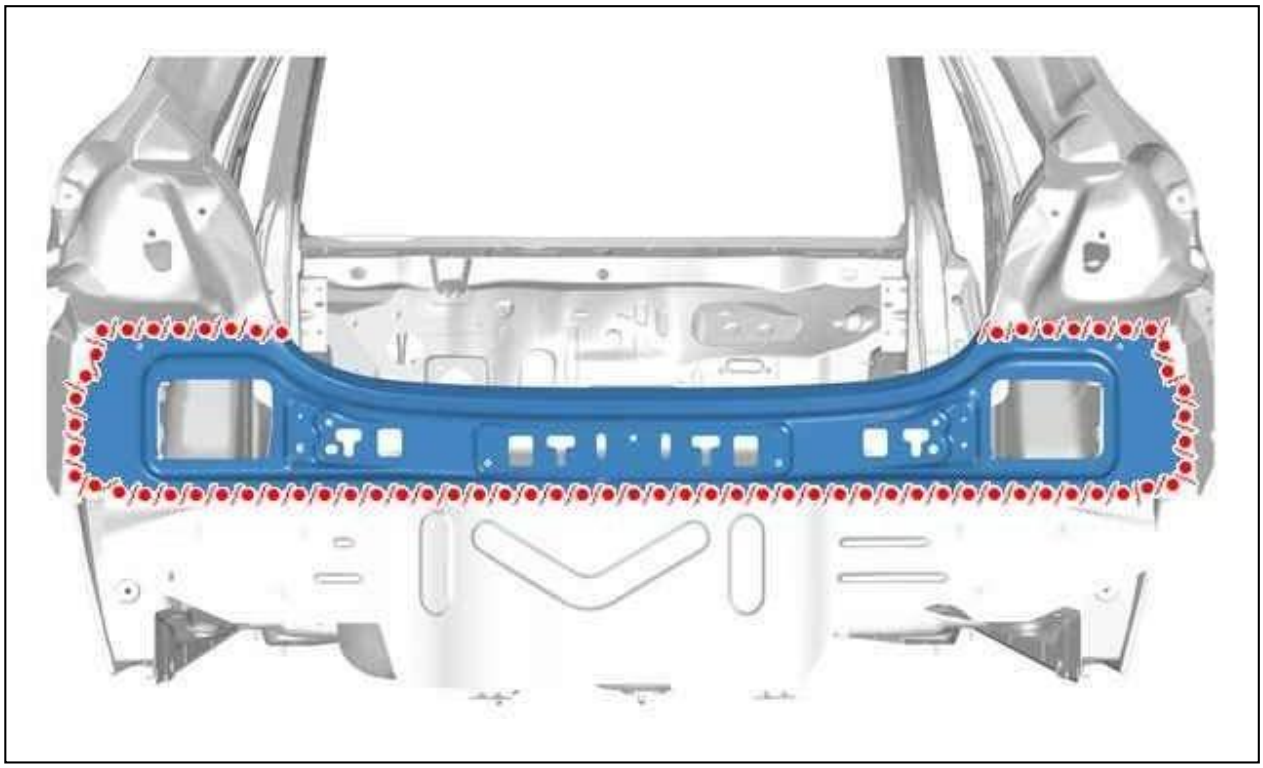


Figura: C4BH515D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: MONTAJE DEL PANEL TRASERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

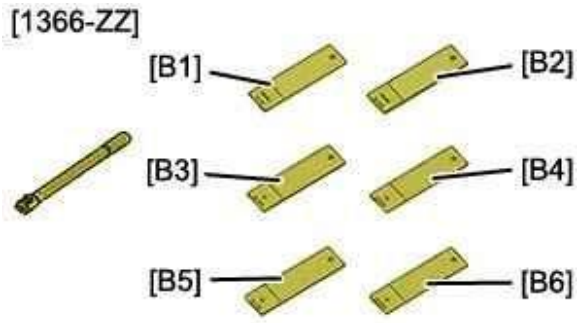
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

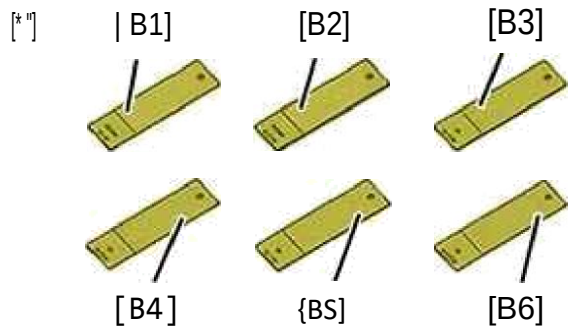
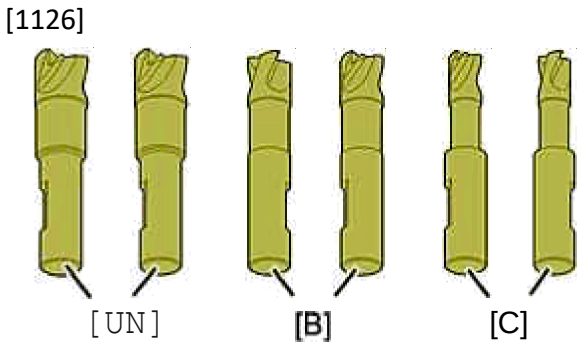
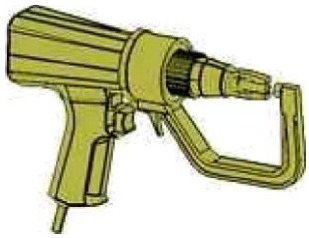
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero
- Los adornos de arranque
- La luz trasera
- El guardabarros trasero

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

Figura: C4BH50ND

Referencia	Designacion
(1)	Montaje del panel trasero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: montaje del panel trasero

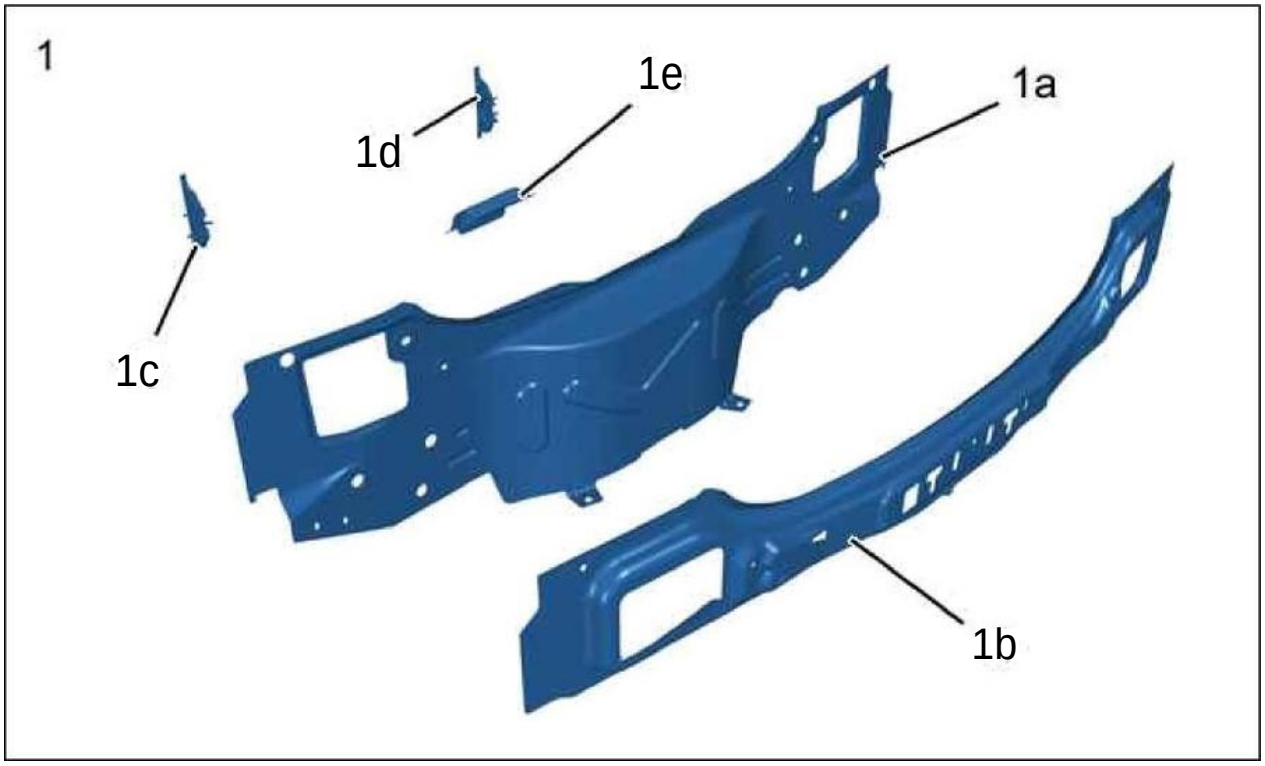


Figura: C4BH50OD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje del panel trasero		
(1a)	Panel trasero interior	0,67 mm	Acero dulce
(1b)	Panel de cola	0,67 mm	Acero dulce
(1c)	Inserto de inflado del panel trasero (lado izquierdo)		
(1d)	Inserto de inflado del panel trasero (lado derecho)		
(1e)	Placa de protección del portón trasero	1,47 milímetros	Alta resistencia

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

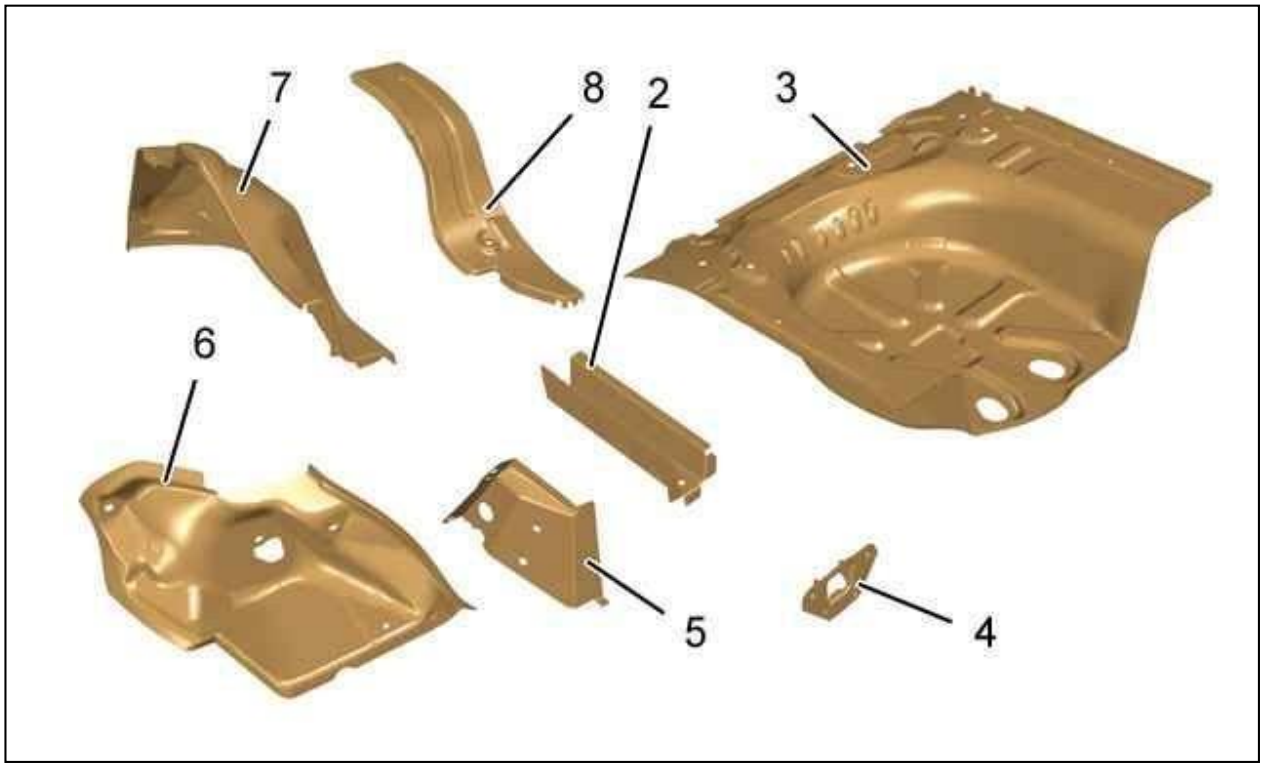


Figura: C4BH50PD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Larguero trasero, trasero part	1,47 mm	THLE
(3)	Carga piso	0,67 mm	Mild acero
(4) Trasero parachoques	reforzador de fijación de	3 mm	THLE
(5) Cierre de la carcasa de las lámparas panel		0,97 milímetros	Alta resistencia
(6) Luces traseras	alojamiento	0,97 milímetros	Acero dulce
(7) Trasero	arco circular	0,67 mm	Acero dulce
(8) Trasero interior del ala	parte trasera del panel	0,87 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

7. Corte de la parte del cuerpo

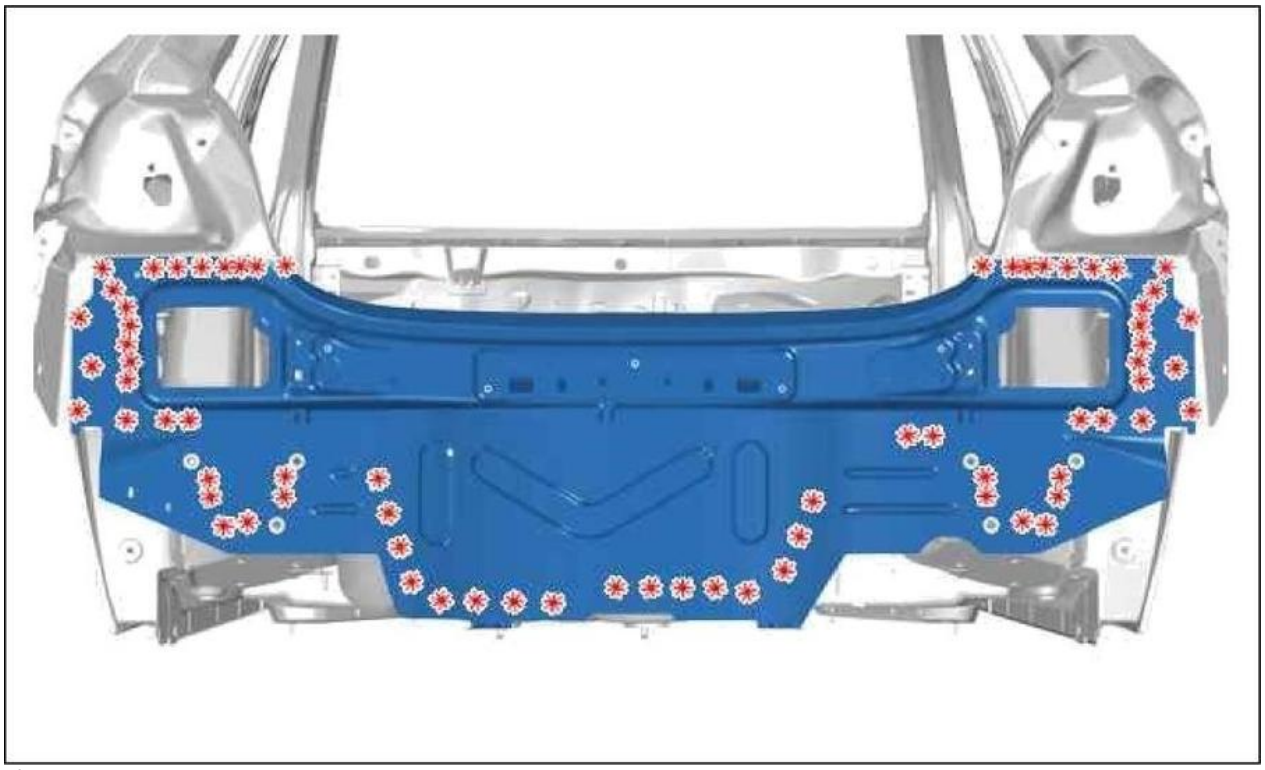


Figura: C4BH50QD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el ensamblaje del panel trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

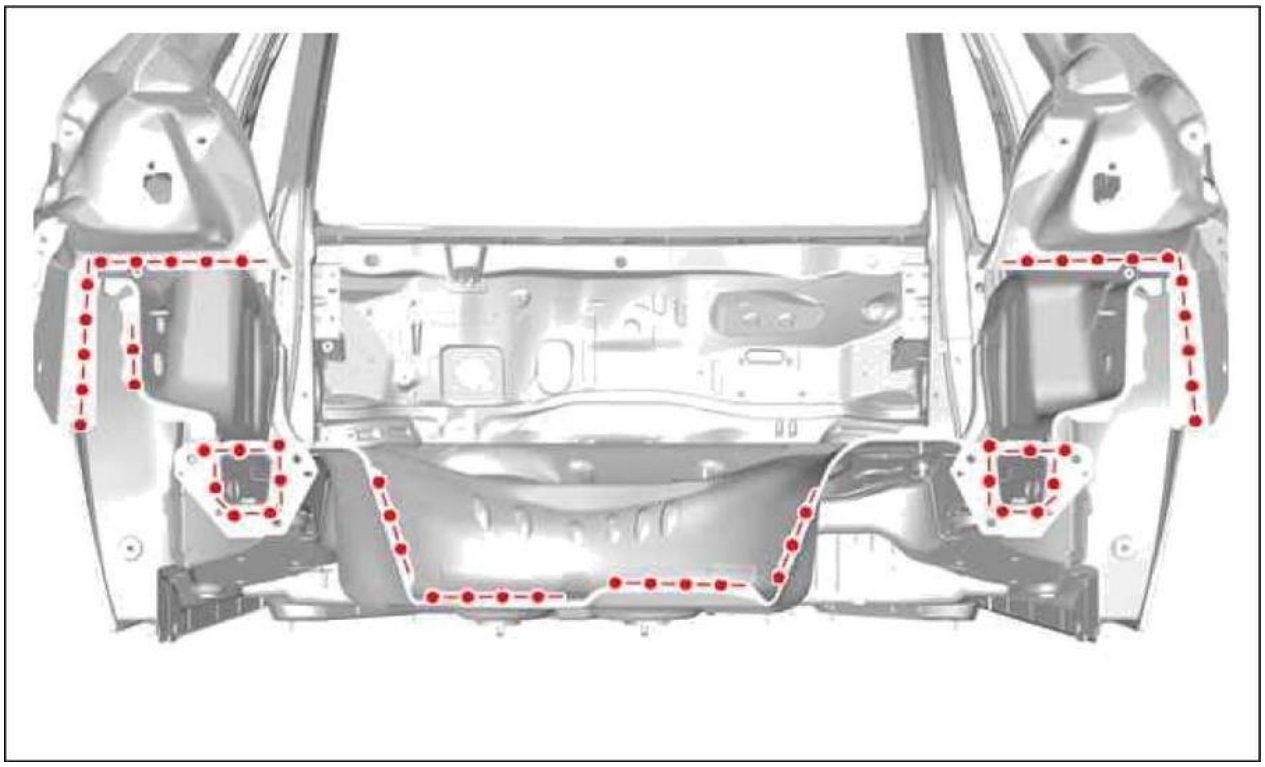


Figura: C4BH50RD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El ensamblaje del panel trasero
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

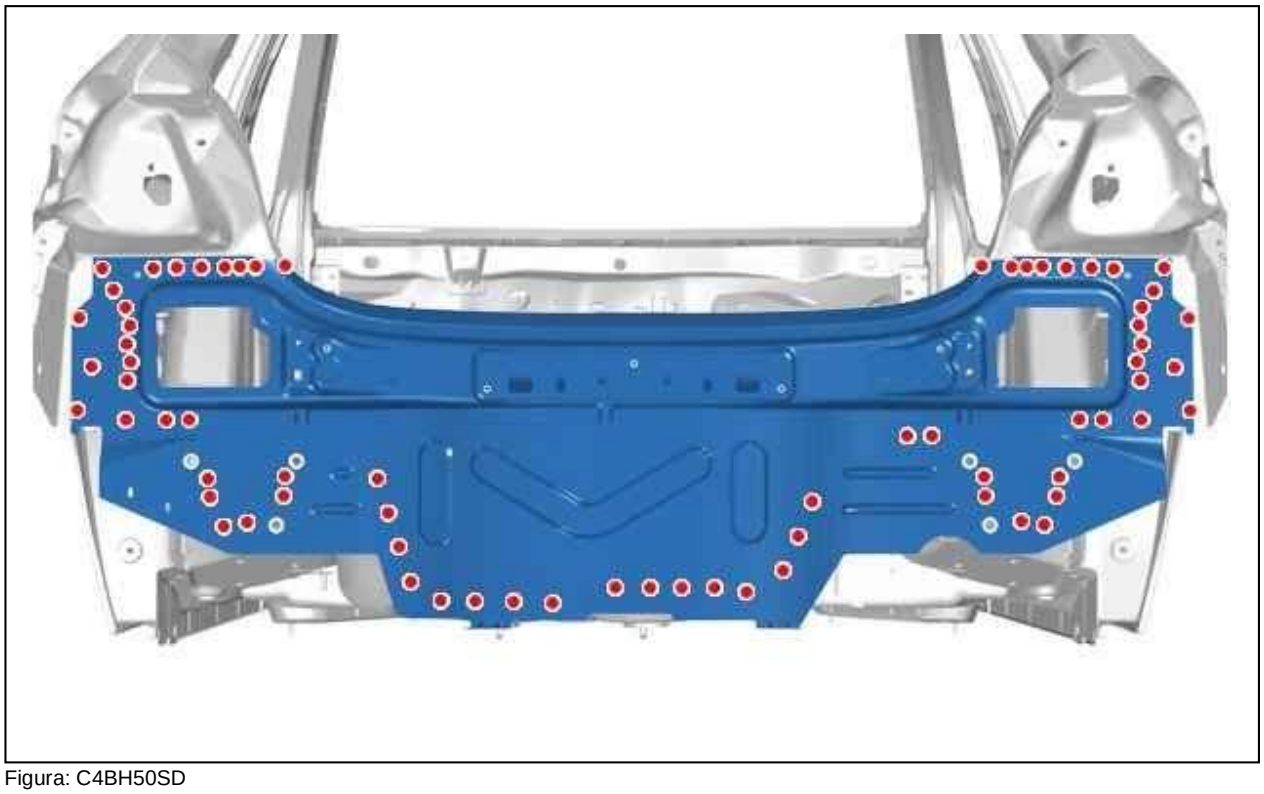


Figura: C4BH50SD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

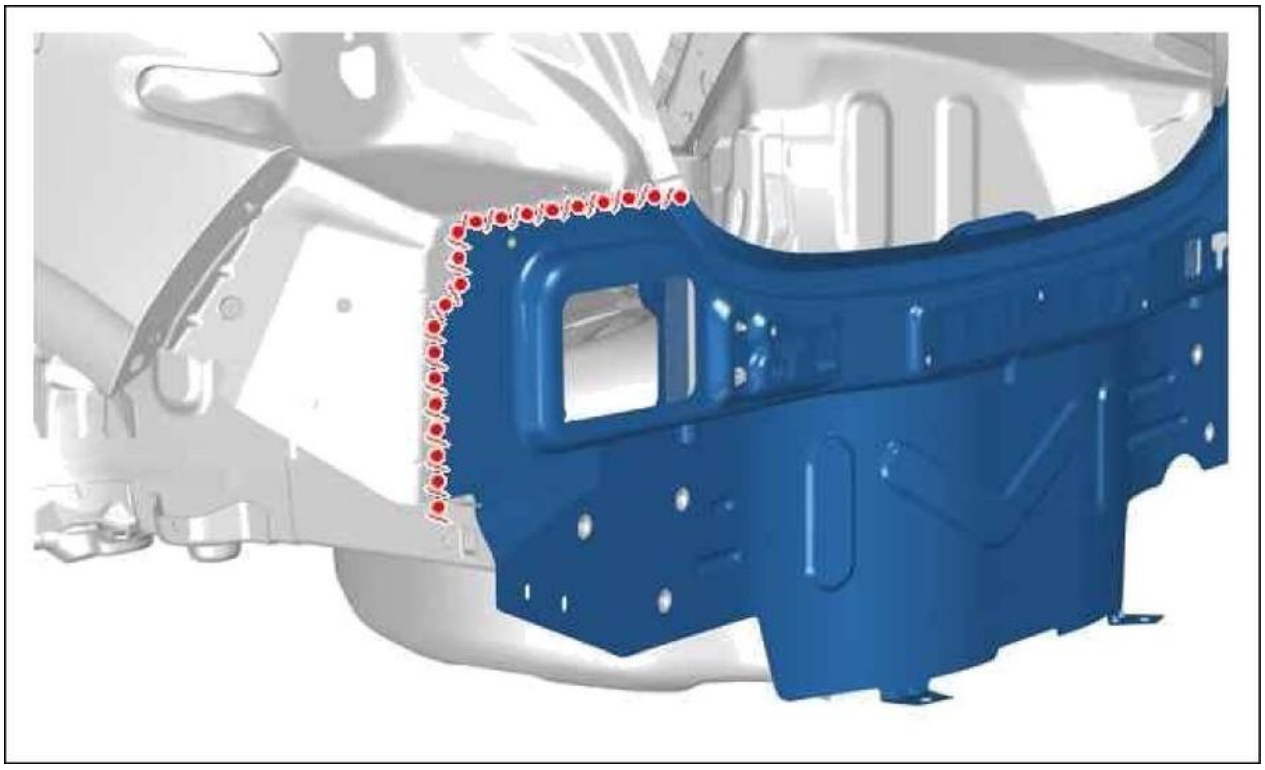


Figura: C4BH50TD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

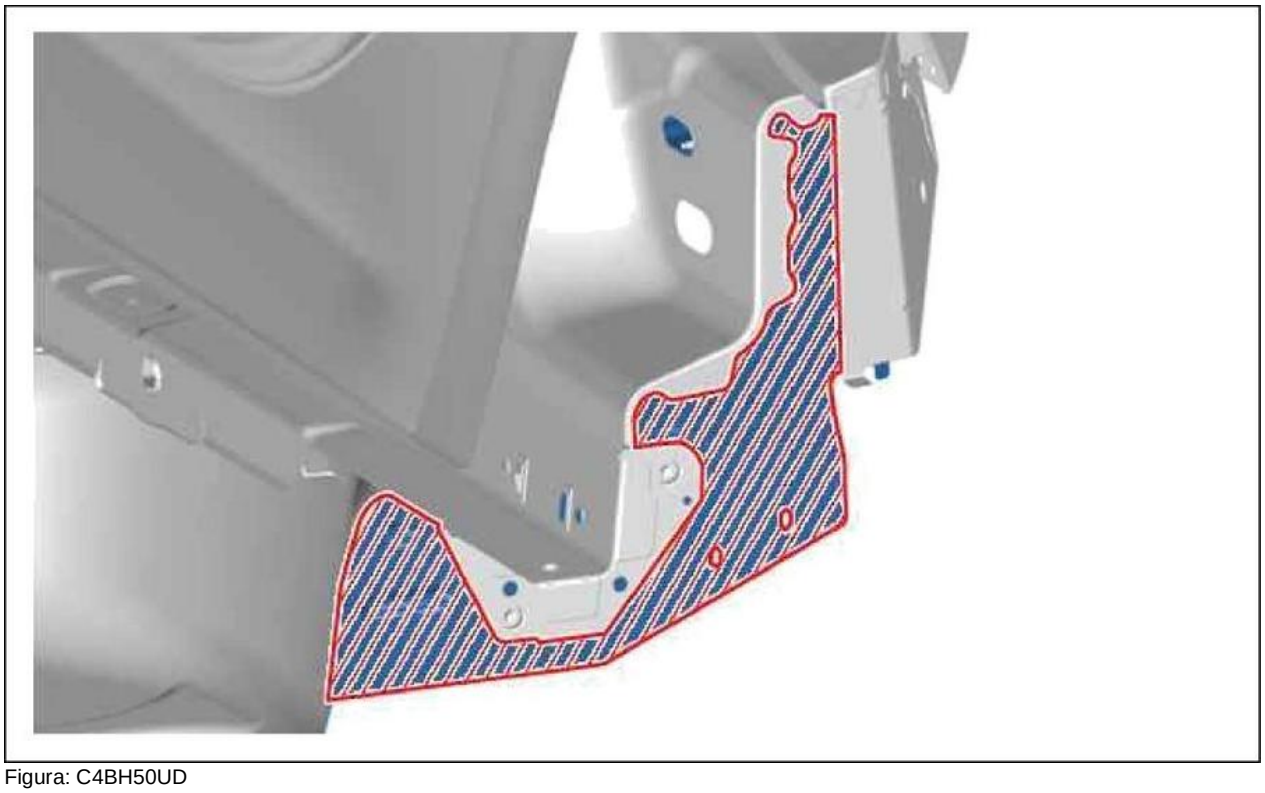


Figura: C4BH50UD

- (3 puertas).
- (5 puertas).

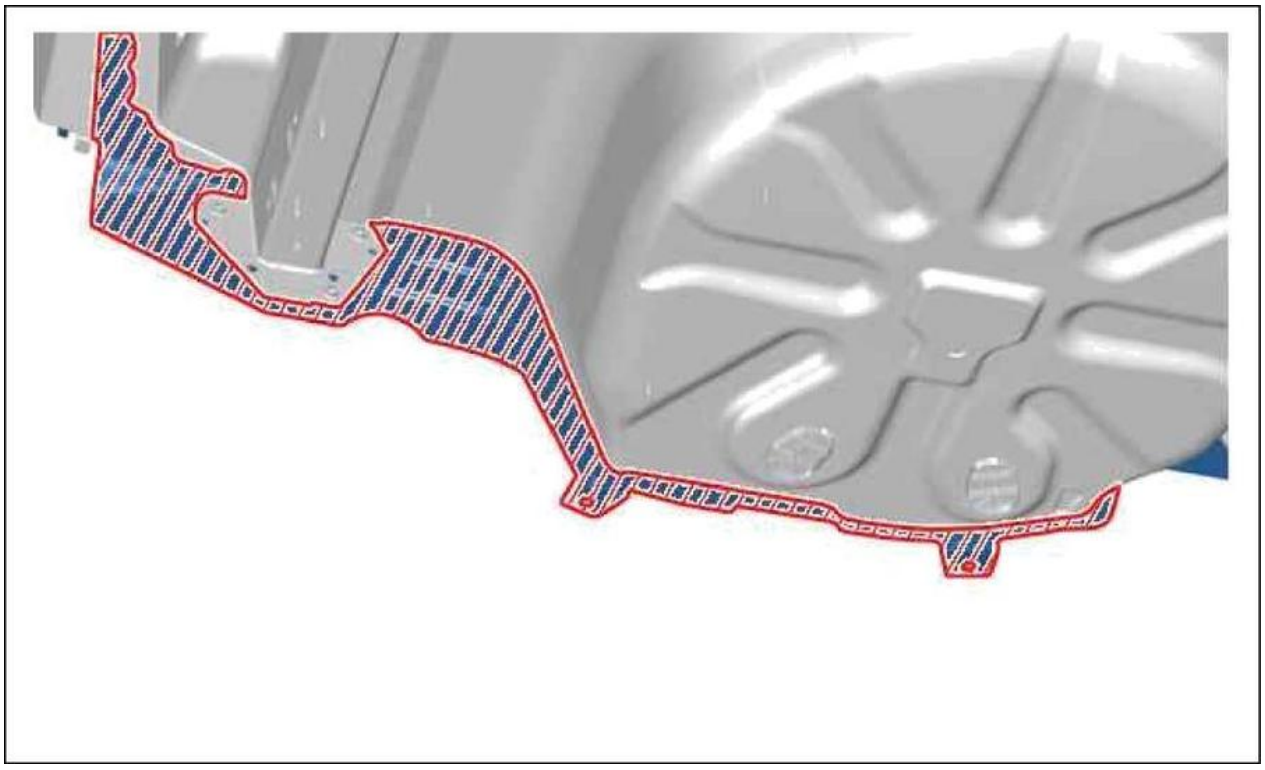


Figura: C4BH50VD

- (3 puertas).
- (5 puertas).

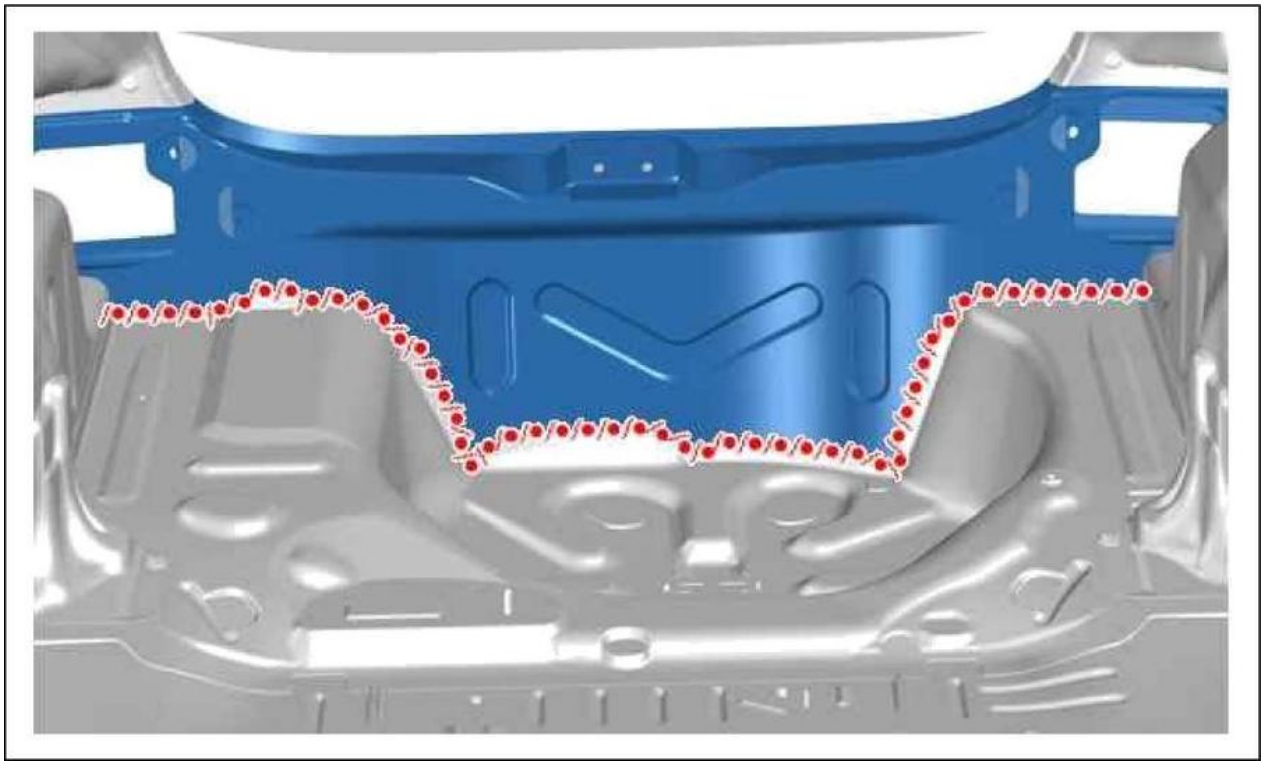


Figura: C4BH50WD

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PISO DE CARGA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

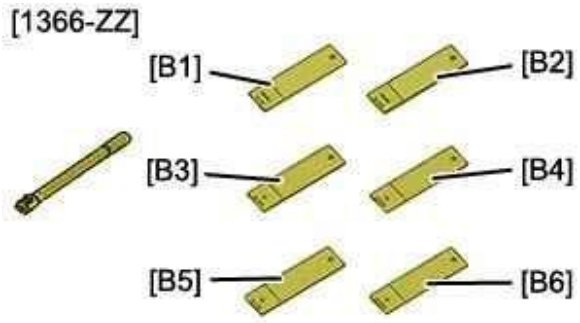
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

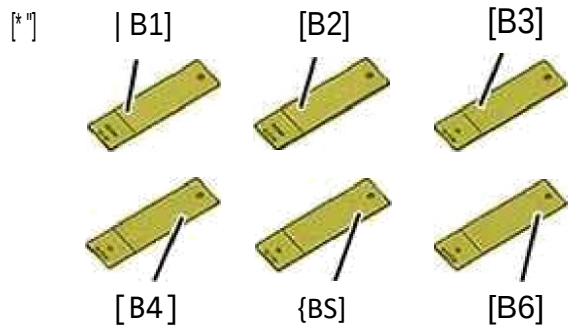


Figura: E5AH003T

[1126] Juego de cortadores de soldadura por puntos

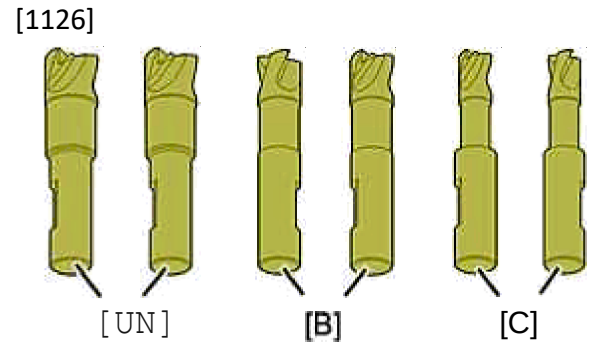


Figura: E5AH006T

Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

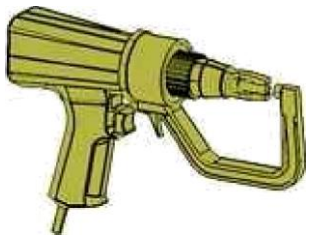


Figura: E5AH004T

Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T		

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero
- Las luces traseras
- Los adornos de arranque

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el ensamblaje del
panel trasero.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

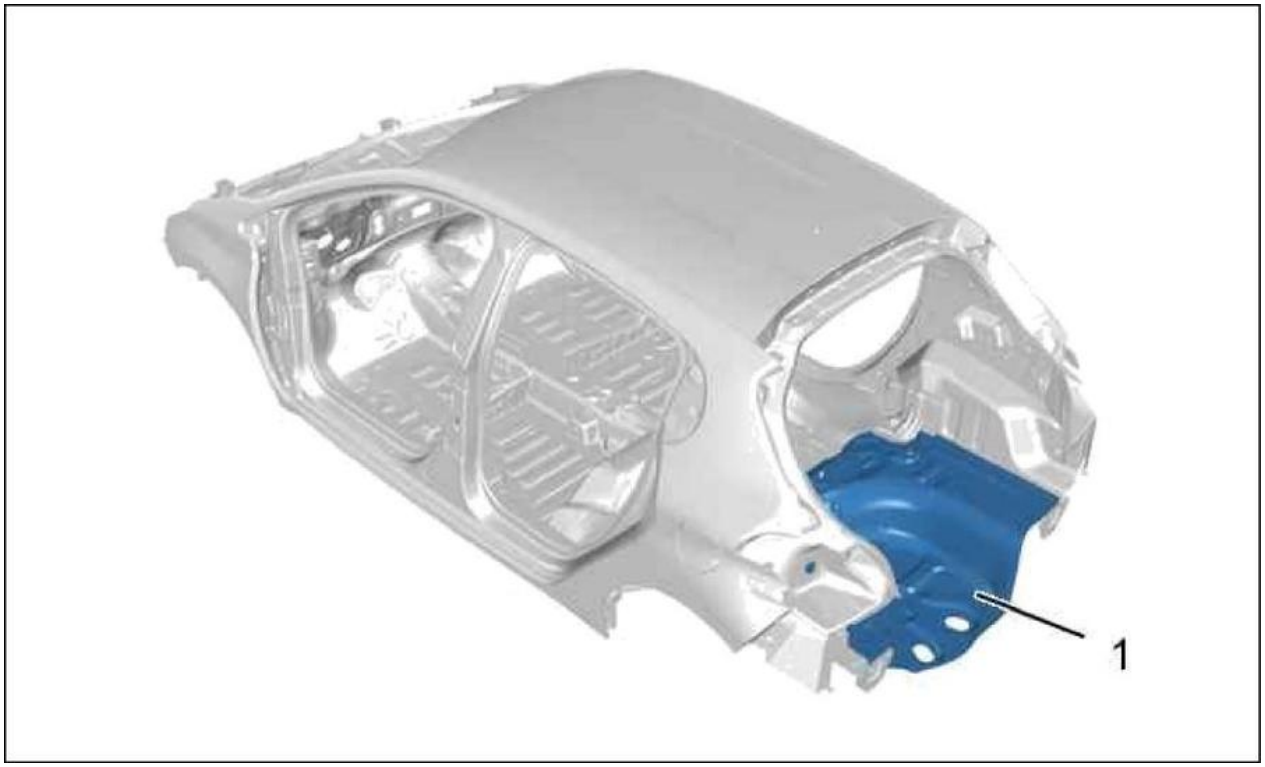


Figura: C4BH509D

Referencia	Designacion
(1)	Piso de carga

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Montaje de piso de carga

Figura: C4BH50AD

Referencia	Designacion	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje de piso de carga		
(1a)	Piso de carga	0,67 mm	Mild acero
(1b)	Soporte de fijación de rueda de repuesto	1,17 mm	Mild acero

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

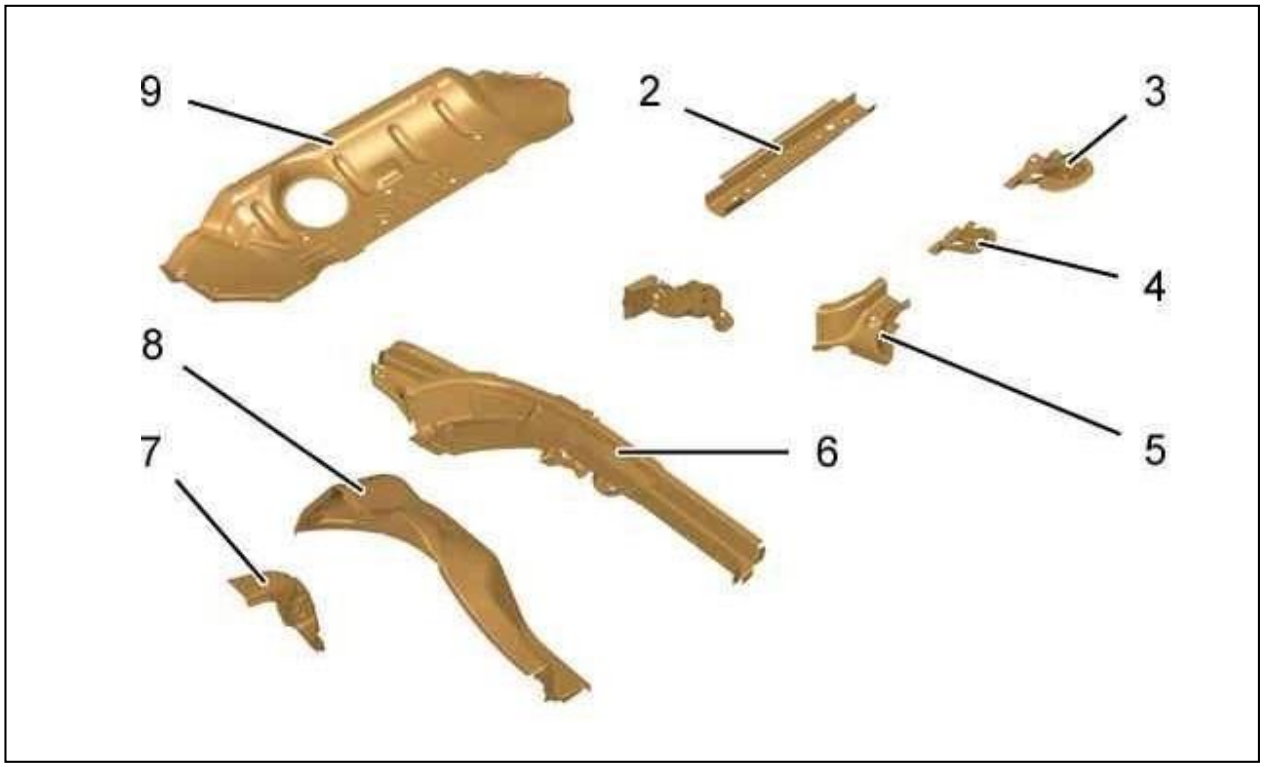


Figura: C4BH50BD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Piso trasero travesaño	0,97 milímetros	Alta resistencia
(3)	Escape central montaje	1,47 milímetros	Acero dulce
(4)	Depósito trasero apoyo	1,47 milímetros	Alta resistencia
(5)	Trasero pieza final del travesaño	1,47 milímetros	Alta resistencia
(6)	Trasero montaje del miembro lateral	1,47 milímetros	THLE
(7)	Paso de rueda trasero endurecedor	1,47 milímetros	Alta resistencia
(8)	Trasero arco circular	0,67 mm	Acero dulce
(9)	Trasero piso	0,67 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

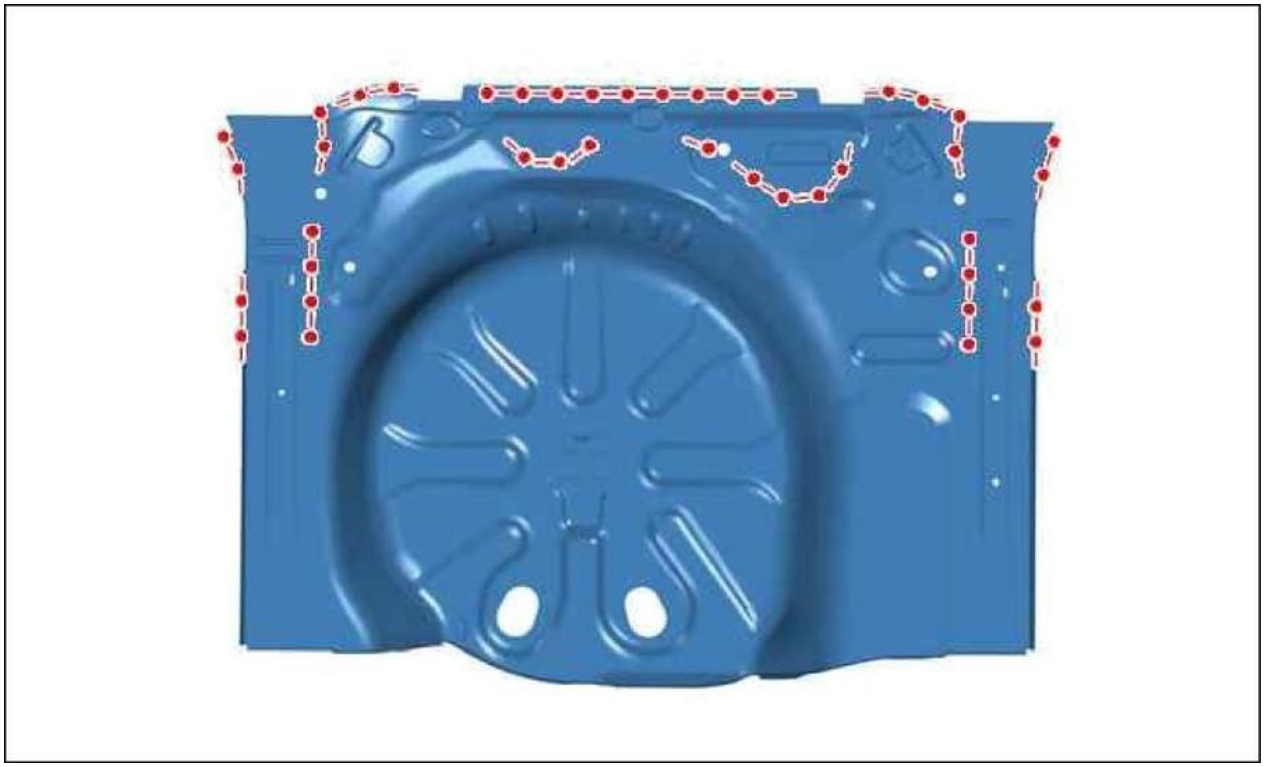


Figura: C4BH50CD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

7.1. Corte: soporte de bisagra del respaldo trasero

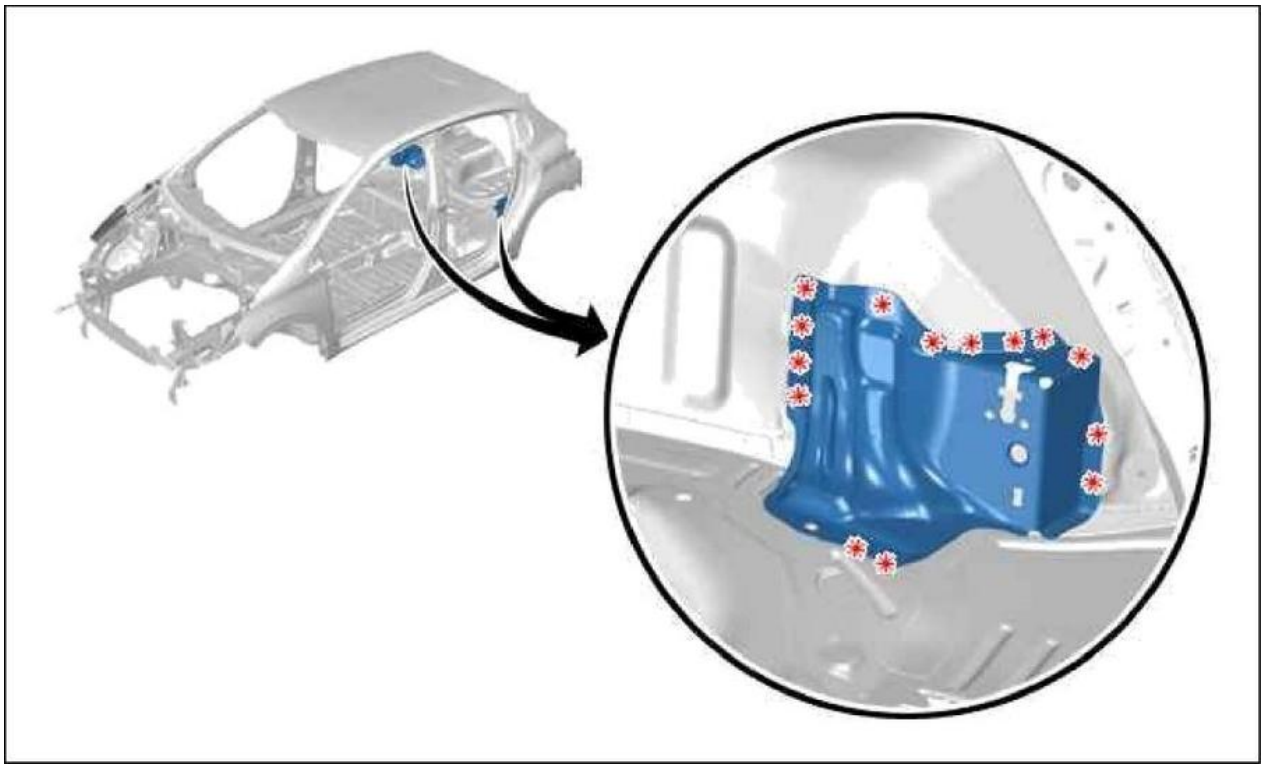


Figura: C4BH50OD

NB: La siguiente operación es simétrica.

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el soporte del mecanismo del respaldo del asiento trasero.

7.2. Corte: piso de carga

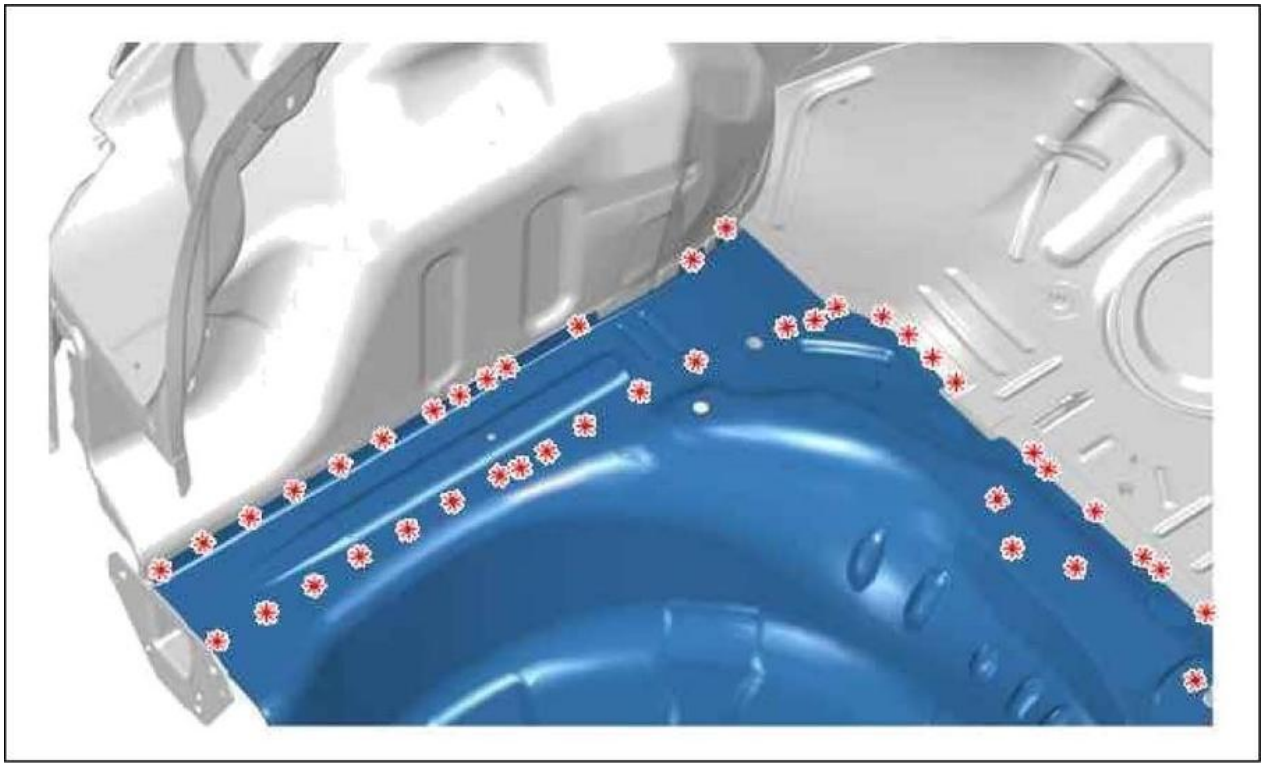


Figura: C4BH50ED

Corta las soldaduras por puntos.

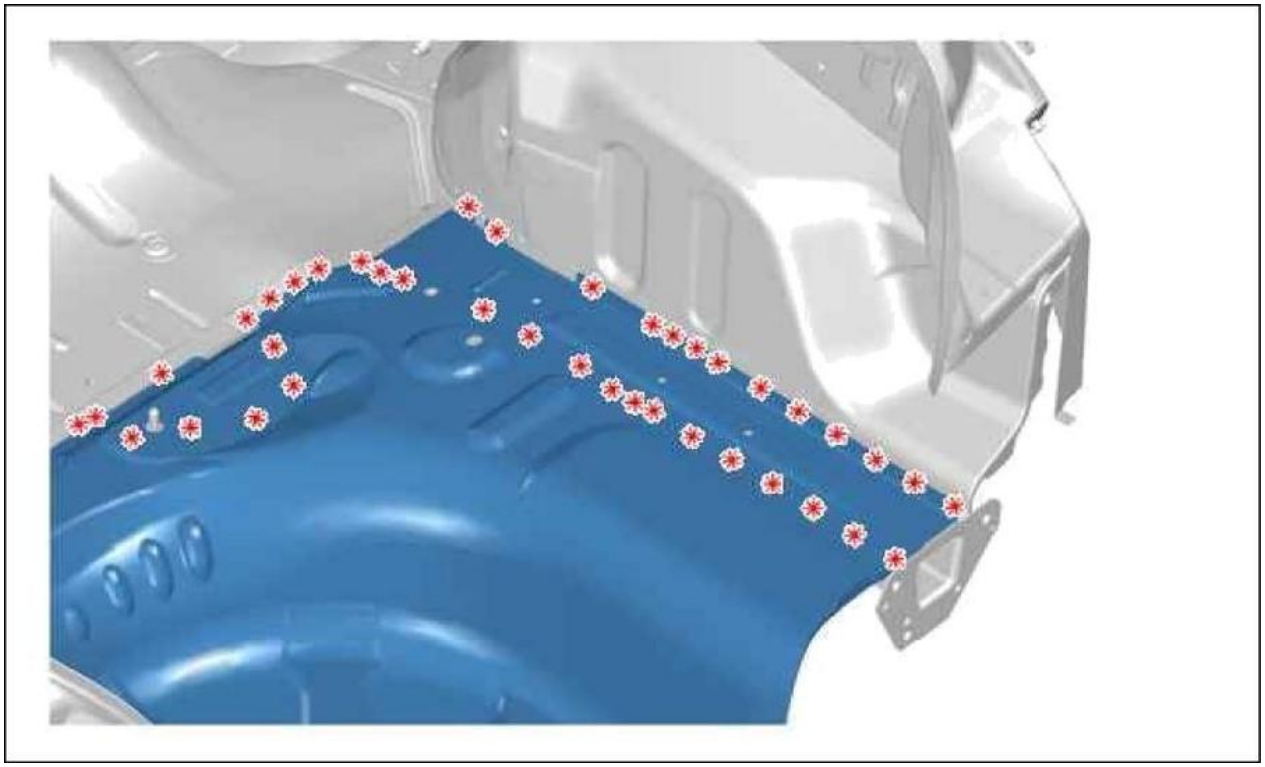


Figura: C4BH50FD

Corta las soldaduras por puntos. Retire el panel del piso de carga.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

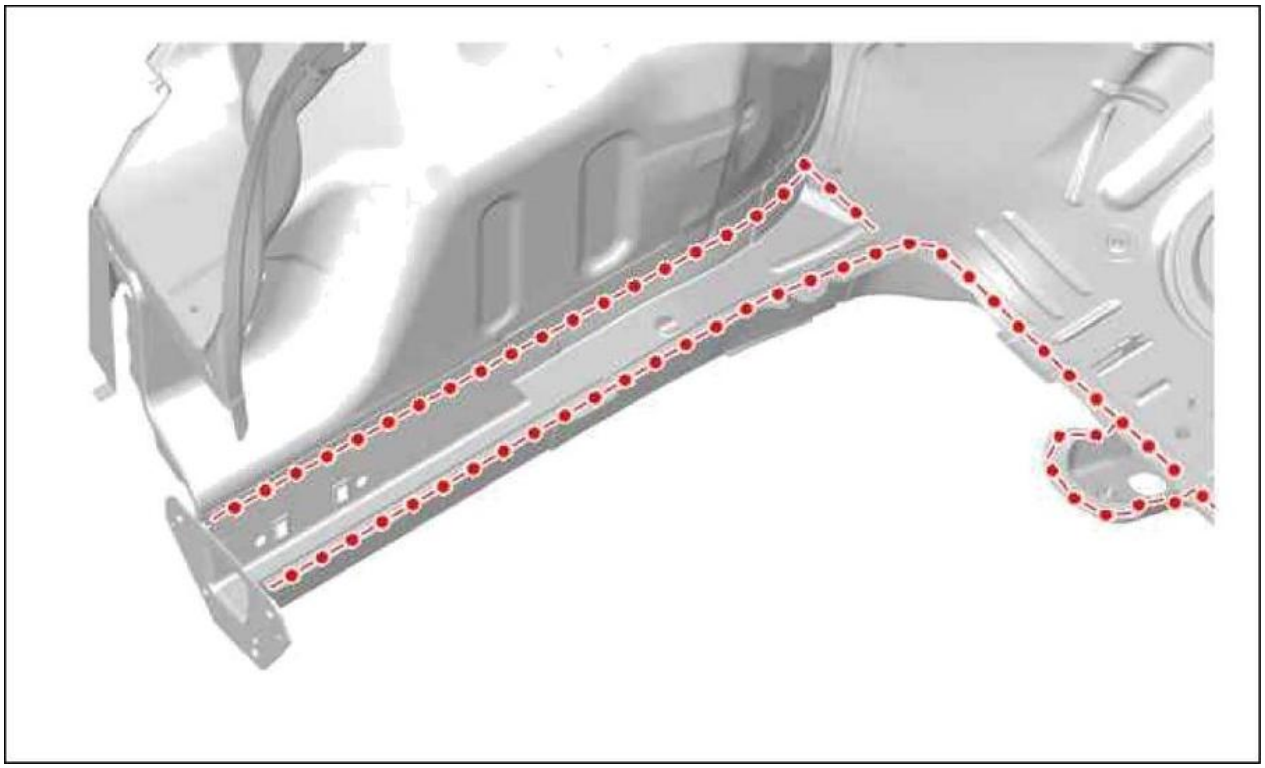


Figura: C4BH50GD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

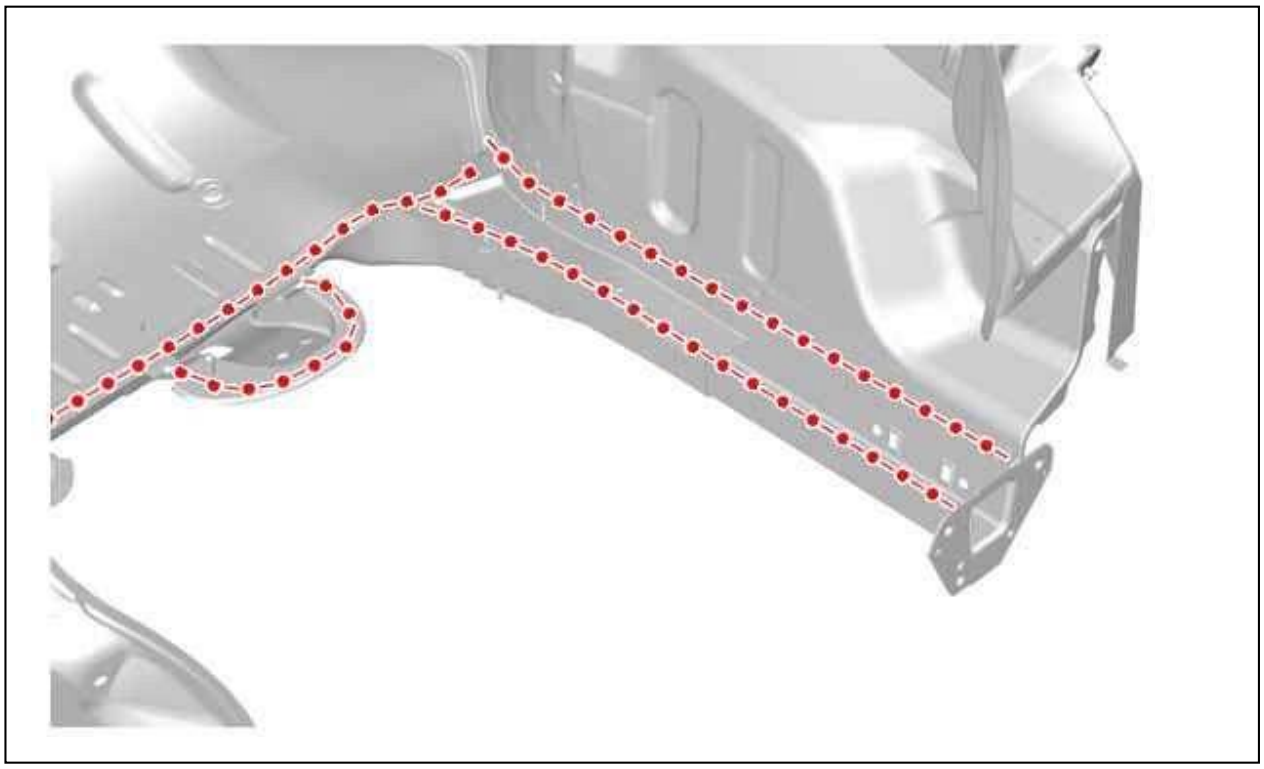


Figura: C4BH50HD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

Aplique un adhesivo de fraguado (índice "A1").

9. Ajustamiento

Posición

- El piso de carga
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

10.1. Soldadura: piso de carga

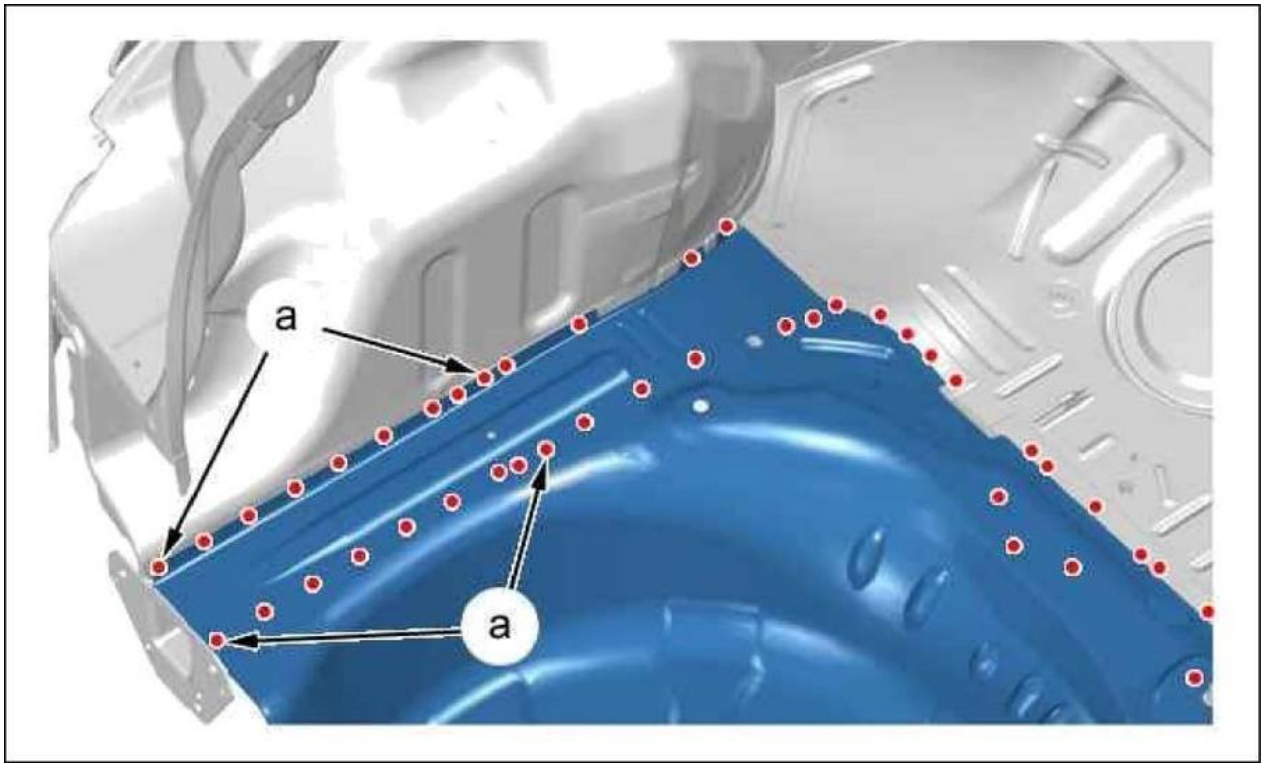


Figura: C4BH50ID

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "a").

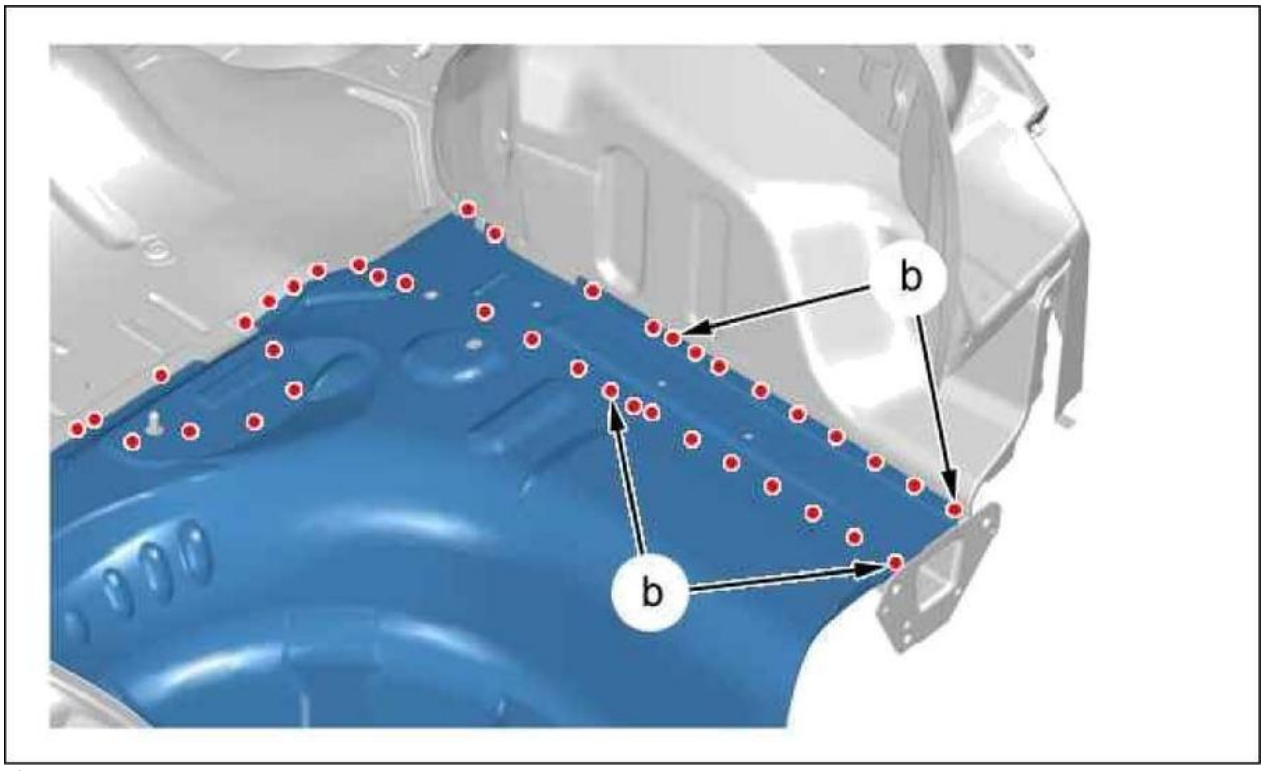


Figura: C4BH50JD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras
del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "b").

10.2. Soldadura: soporte de bisagra del respaldo trasero

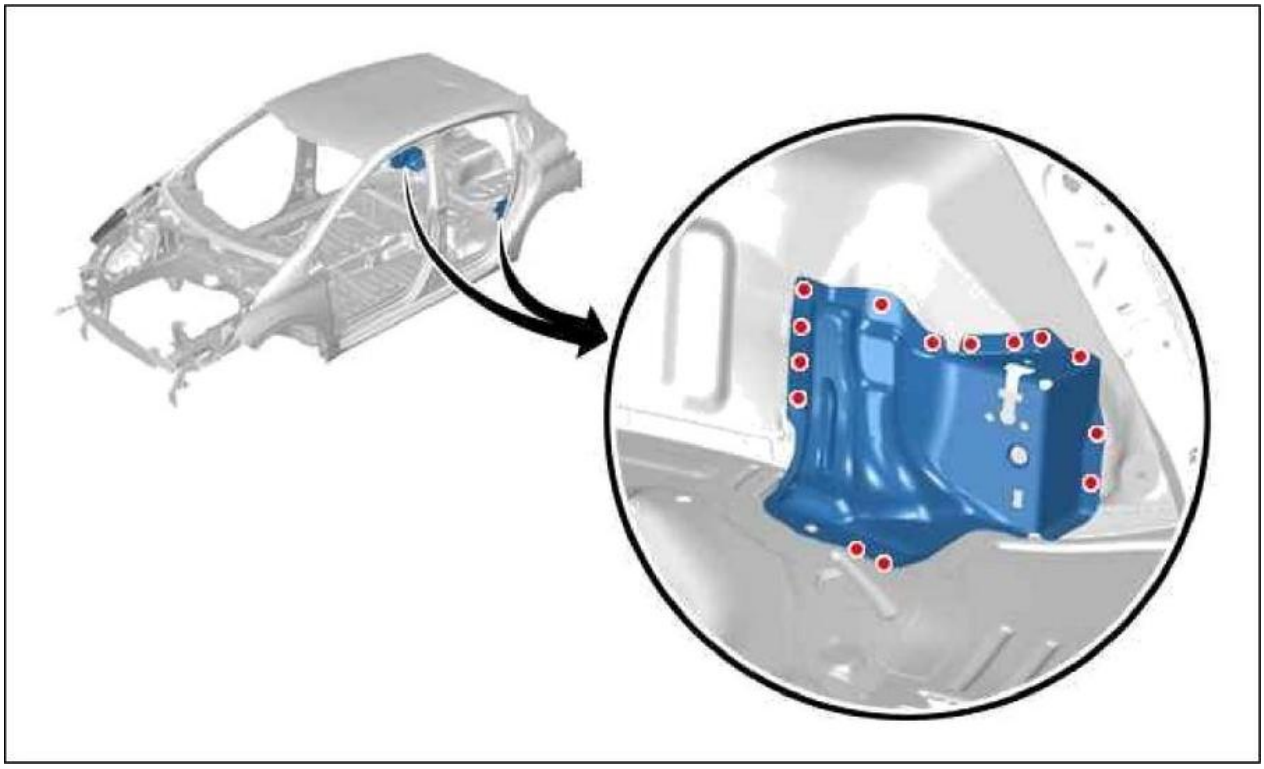


Figura: C4BH50KD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

NB: Las soldaduras por puntos eléctricos restantes se realizarán durante la soldadura posterior panel montaje .

11. Protección de sellado

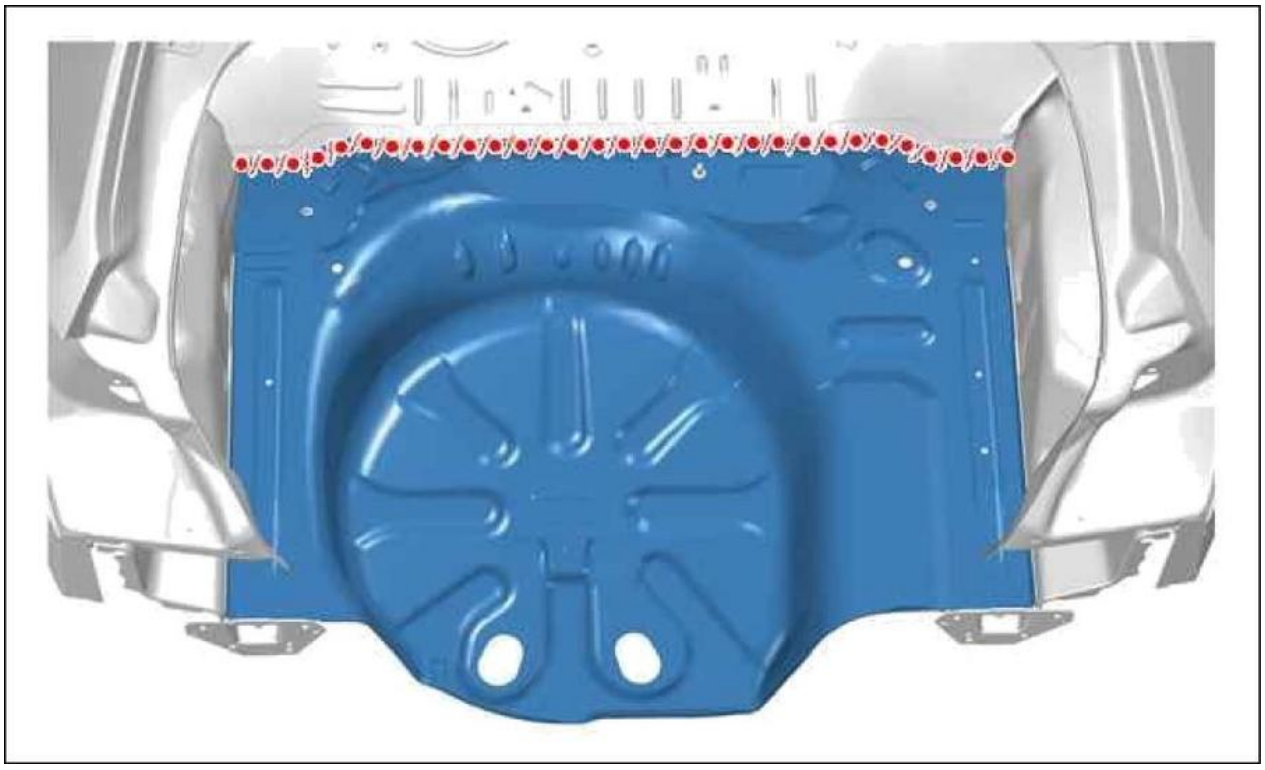


Figura: C4BH50LD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

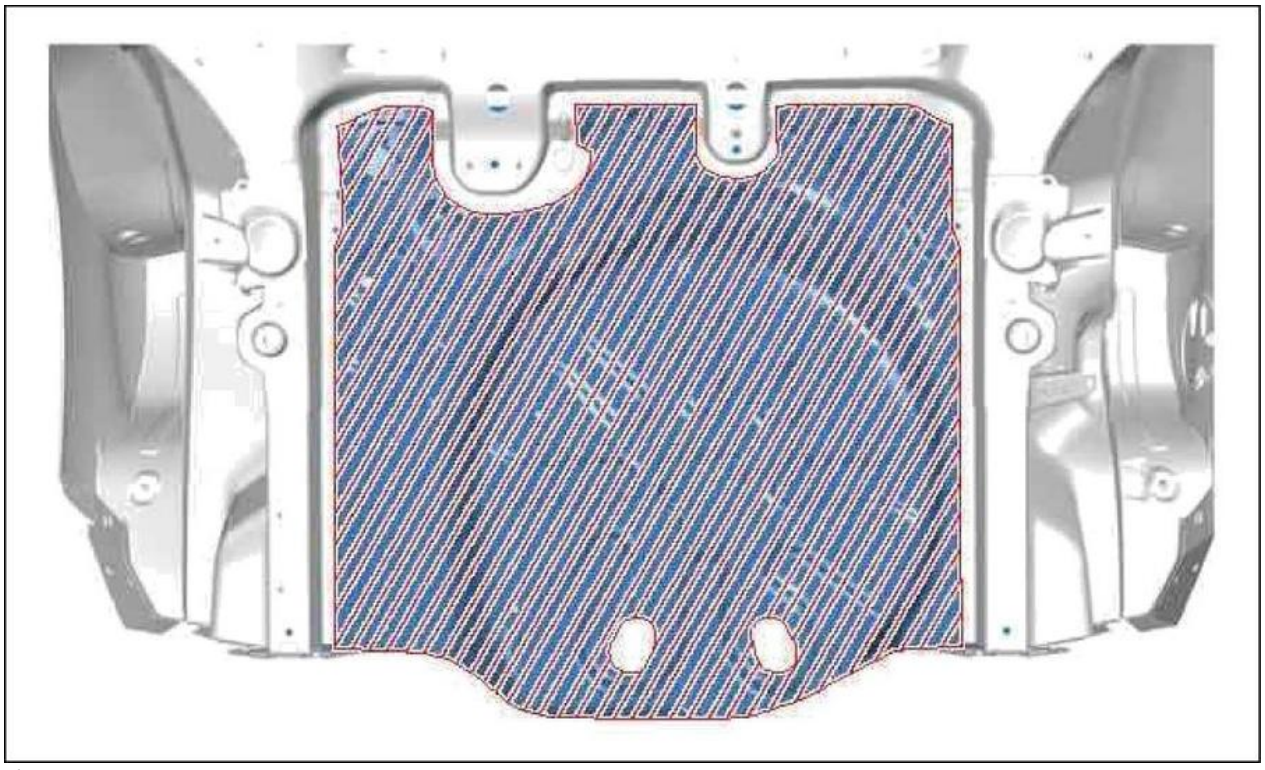


Figura: C4BH50MD

Coloque el amortiguador de sonido almohadillas (3 puertas). Aplicar el índice "C4" debajo del sello

proteccion (3
puertas). Coloque la insonorización almohadillas
(5
puertas).
Aplicar el índice "C4" debajo del sello proteccion (5 puertas).

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: MIEMBRO LATERAL TRASERO - REFUERZO DE FIJACION DE PARACHOQUES TRASERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

Herramienta	Designación de referencia

	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

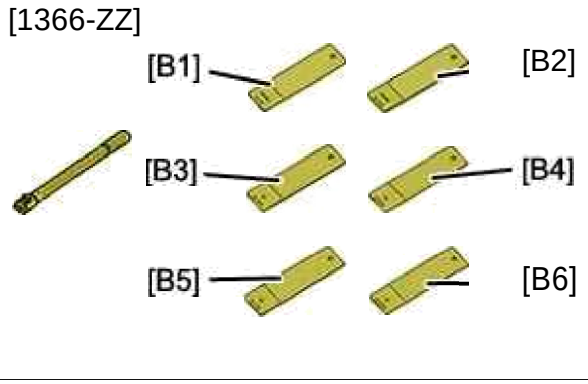
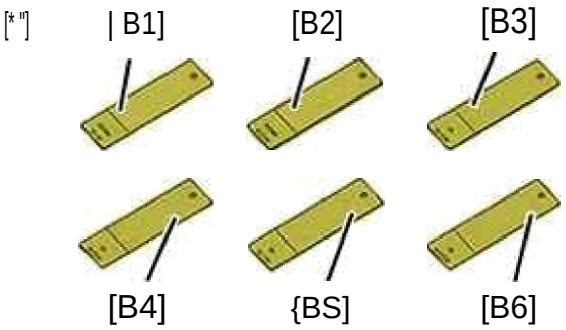
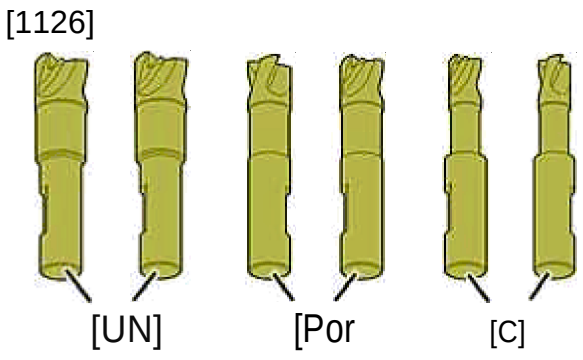
 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero
- Las luces traseras
- Los adornos de arranque

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El piso de carga
- El ensamblaje del panel trasero

4. Ubicación de la pieza de repuesto

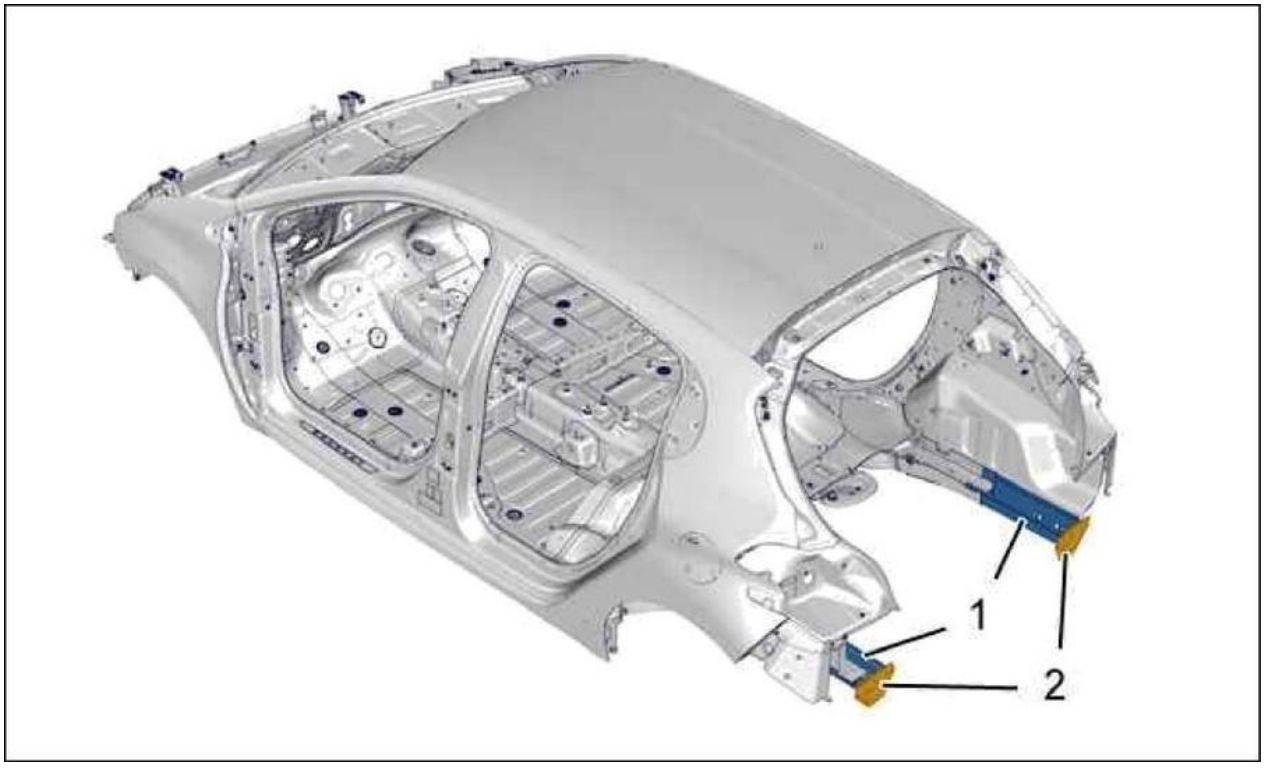


Figura: C4EH061 D

Referencia	Designacion
(1)	Larguero trasero
(2)	Refuerzo de fijación del parachoques trasero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: larguero trasero

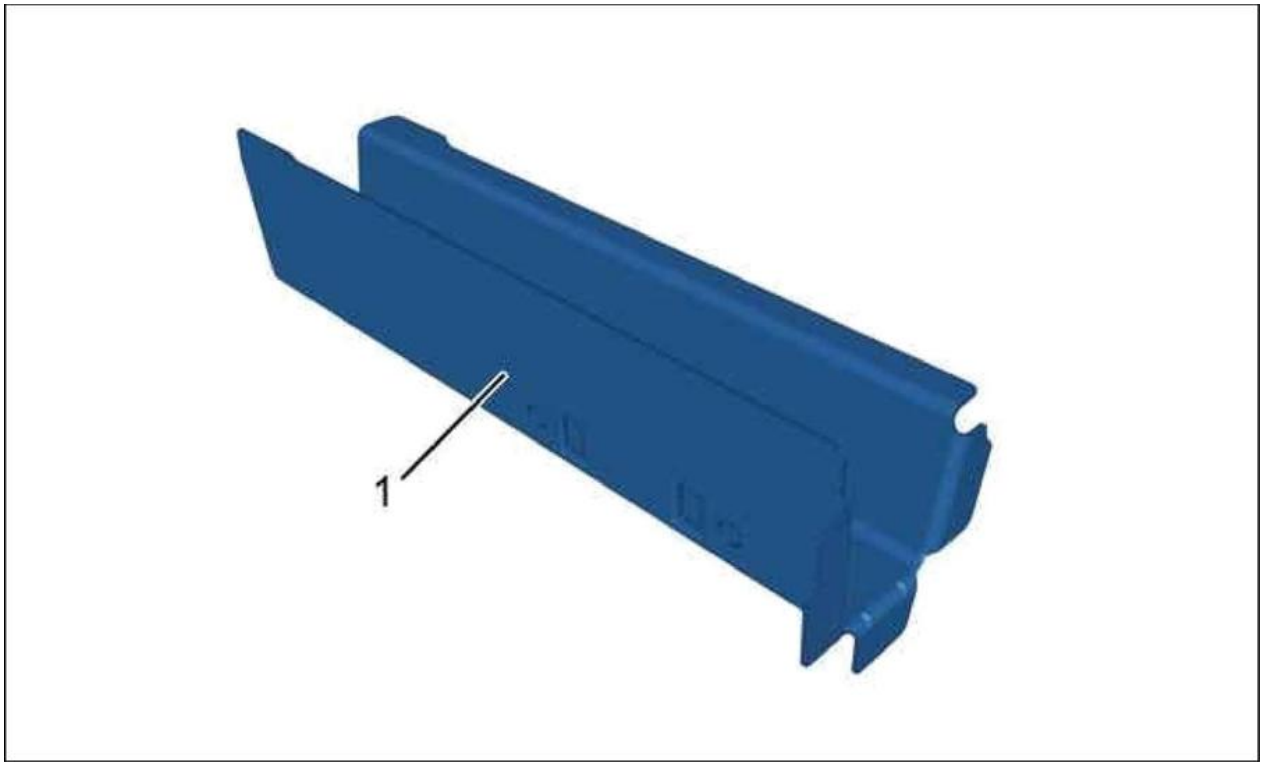


Figura: C4BH522D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Larguero trasero	1,47 milímetros	THLE

5.2. Composición: Refuerzo de fijación del parachoques trasero

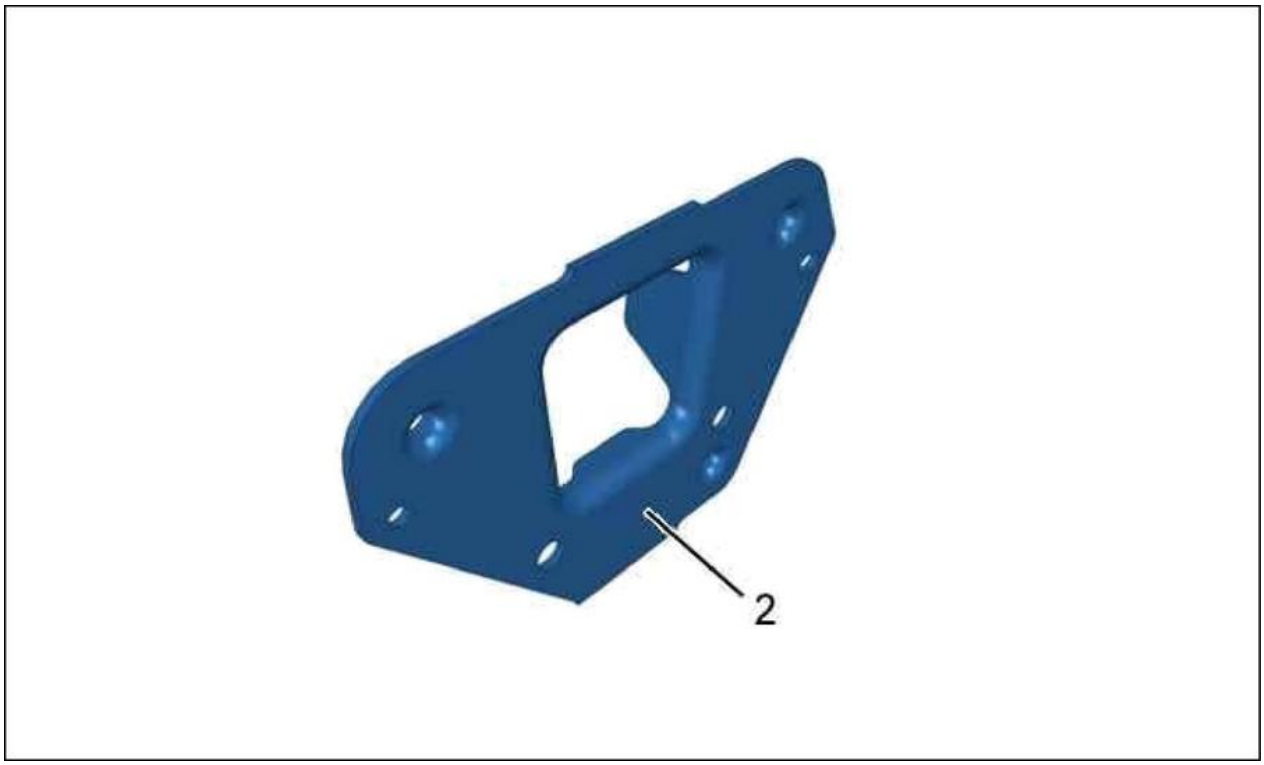


Figura: C4BH523D

Designación de	Espesor	Naturaleza /

(2)	Refuerzo de fijación del parachoques	THLE

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

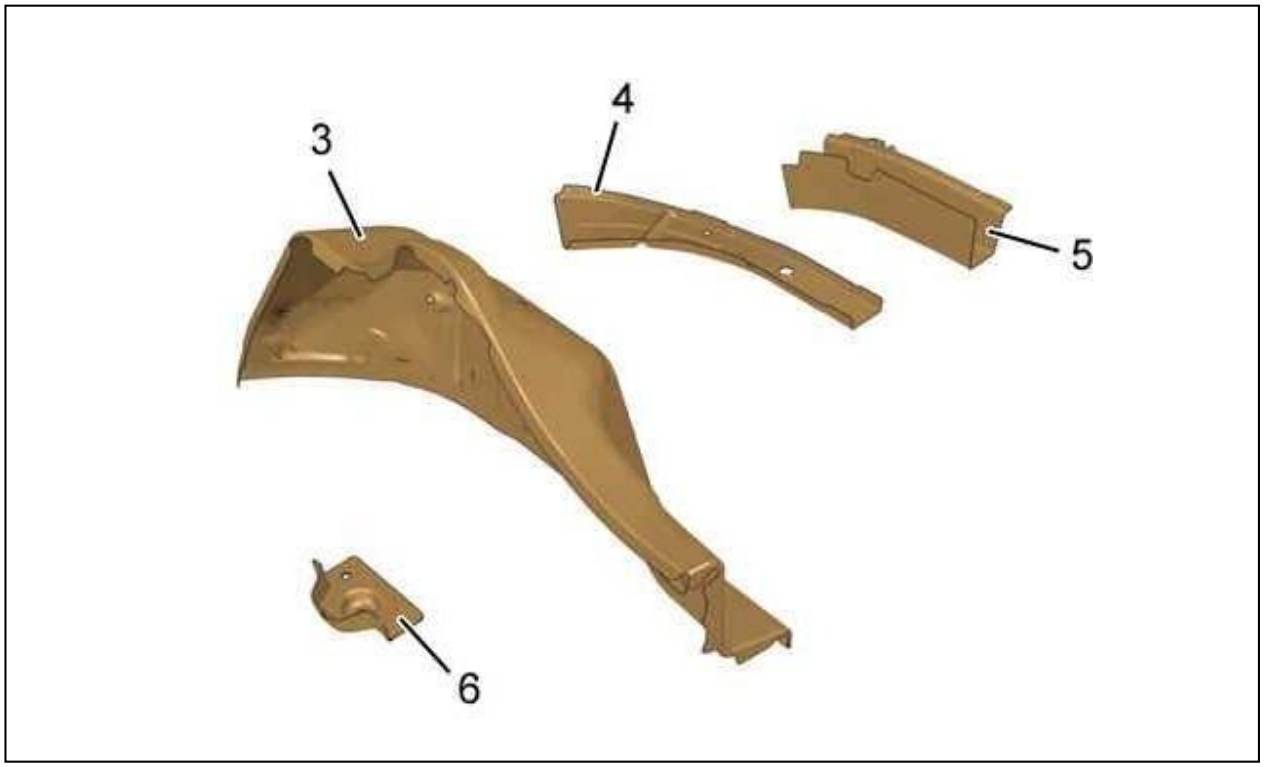


Figura: C4BH524D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación	
(3)	Posterior Wheelarch	0,67 mm	Mild acero	
(4)	Fortalecedor de miembros laterales (Delantero)	0,77 mm	THLE	
(5)	Parte delantera del miembro lateral delantero part	1,84 mm		Alta resistencia
(6)	Soporte muelle amortiguador trasero	2,2 mm		

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

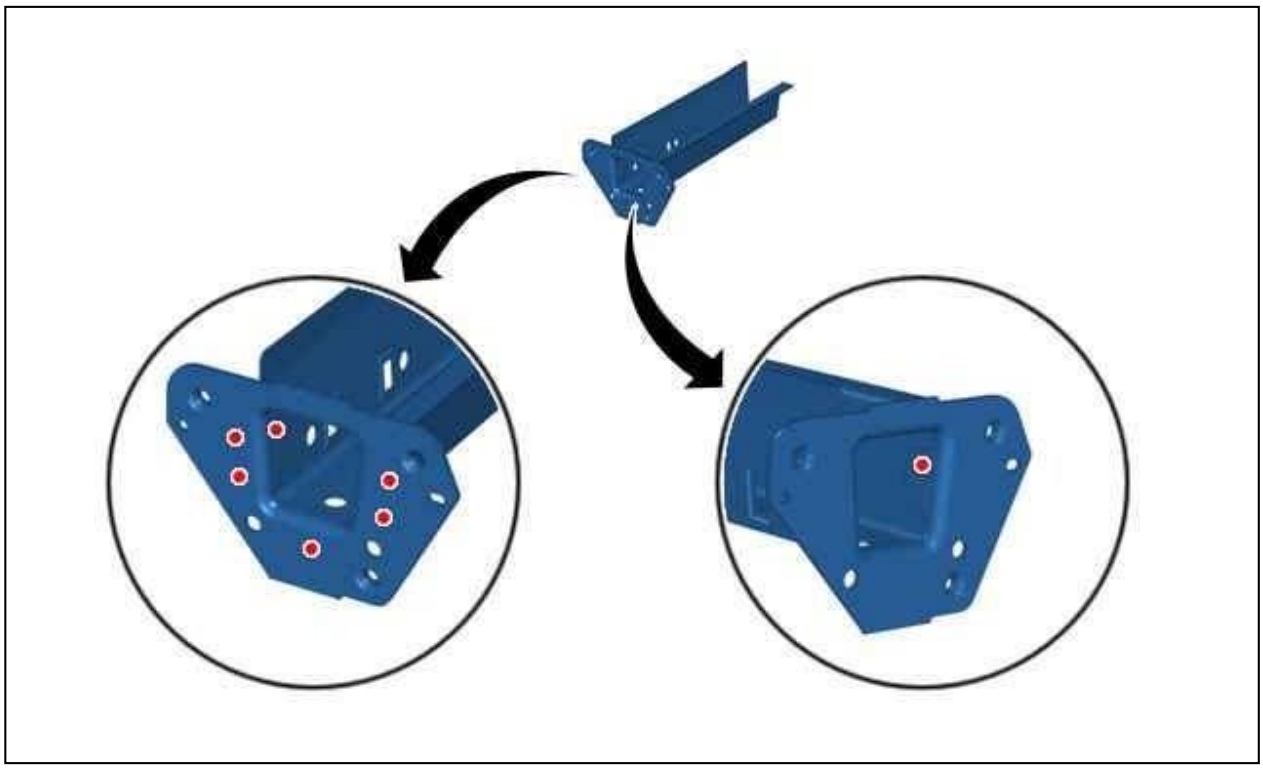


Figura: C4BH525D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

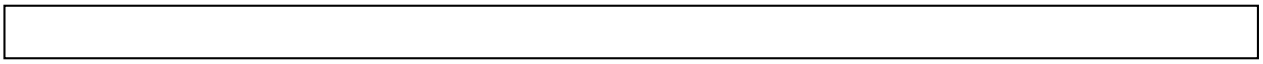


Figura: C4BH526D

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.

NB: corte las soldaduras por puntos (a "un").

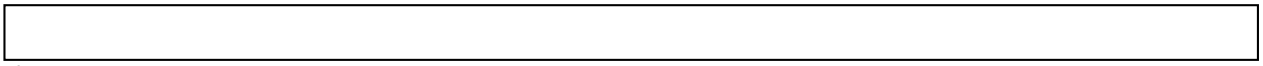


Figura: C4BH527D

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.

NB: Cortar el Mancha soldaduras derecho mediante (a "segundo").

Retire el larguero y el refuerzo de montaje del parachoques trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

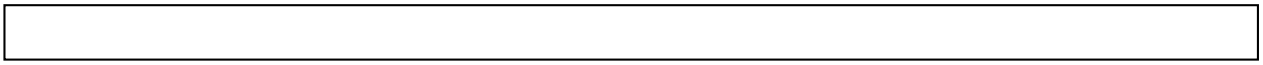


Figura: C4BH528D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

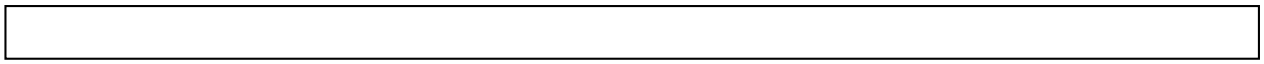


Figura: C4BH529D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El larguero trasero
- El reforzador de montaje del parachoques trasero

Coloque los componentes utilizados para el ajuste.

(5 puertas).

Cheque ; Utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos de soldadura necesarios para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan la pieza original.

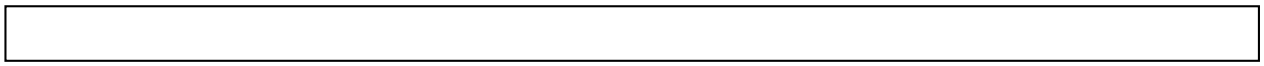


Figura: C4BH52AD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos. Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "c"). Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

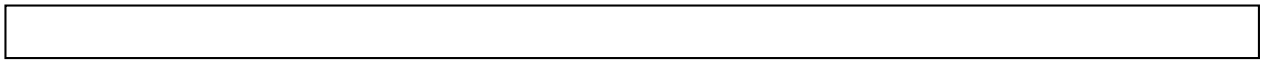


Figura: C4BH52BD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

11. Protección de sellado

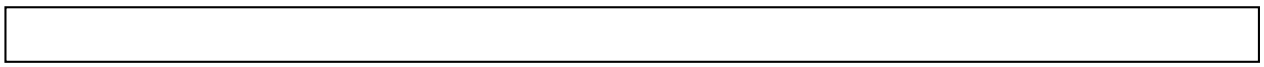


Figura: C4BH52CD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las

zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora
(índice "A1").

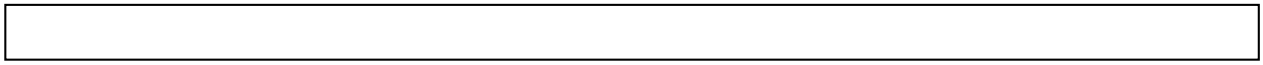


Figura: C4BH52DD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

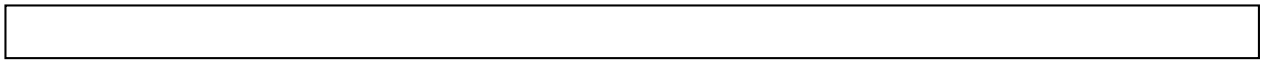


Figura: C4BH52ED

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiente reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PISO TRASERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

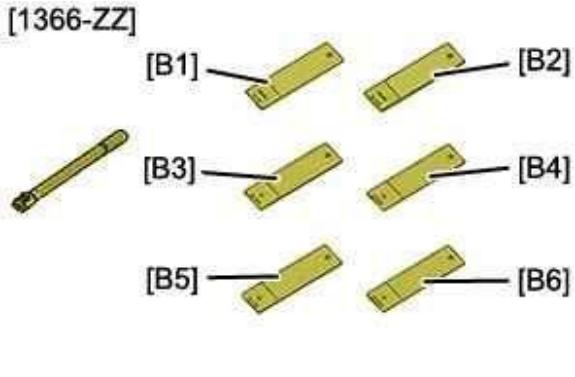
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

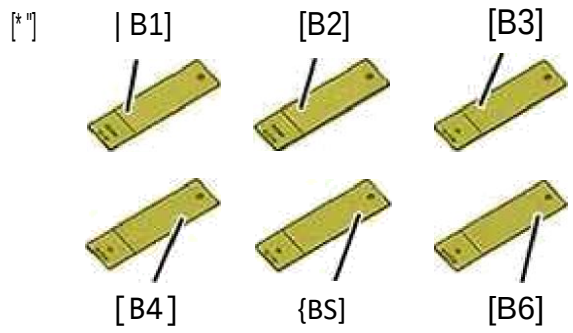


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

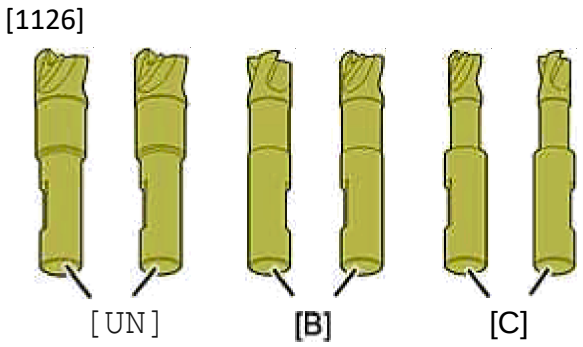


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

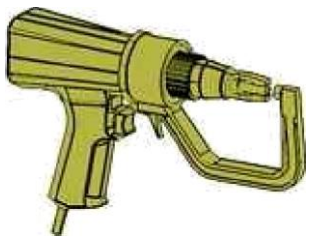


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figure : E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El revestimiento del suelo
- Las molduras de los bajos

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el umbral
interior.

4. Ubicación: pieza de repuesto

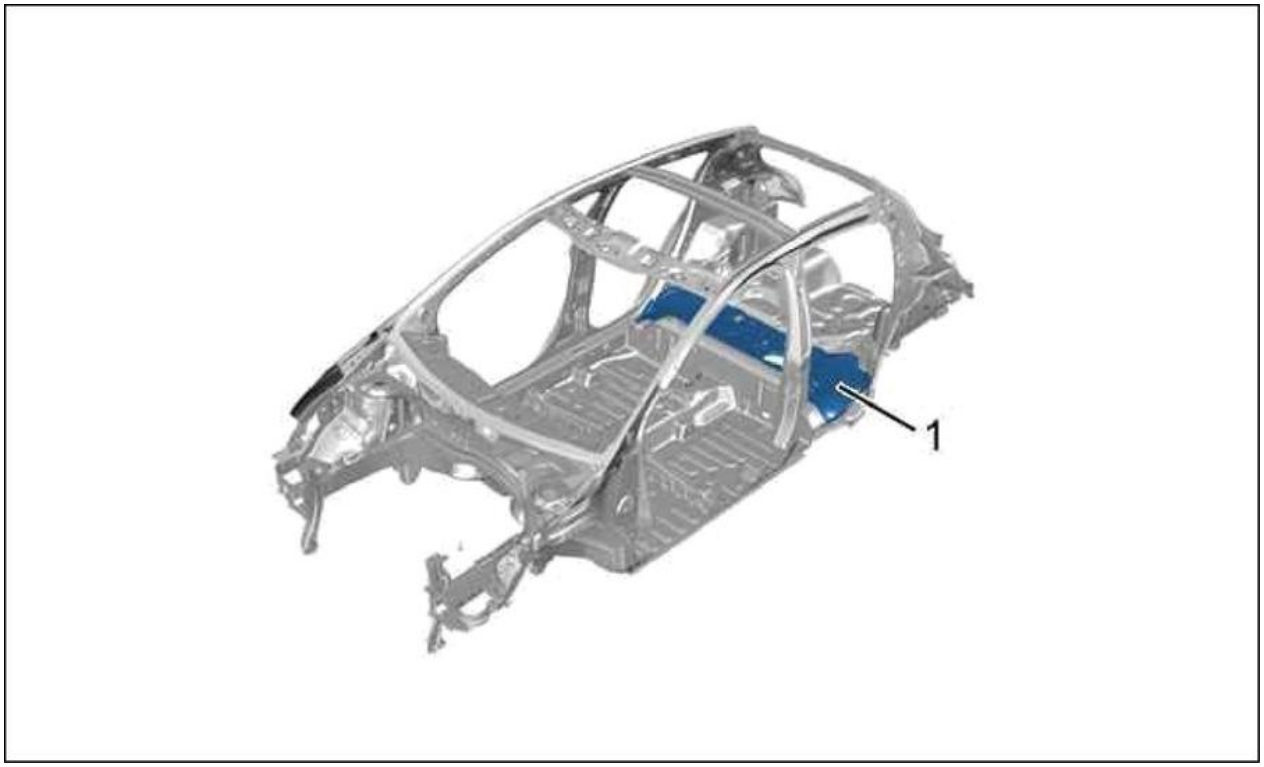


Figura: C4BH52RD

Designación de referencia	Designation
(1)	Rear floor

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: piso trasero

Figura: C4BH52SD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Piso trasero	0,67 mm	Alta resistencia

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

4V

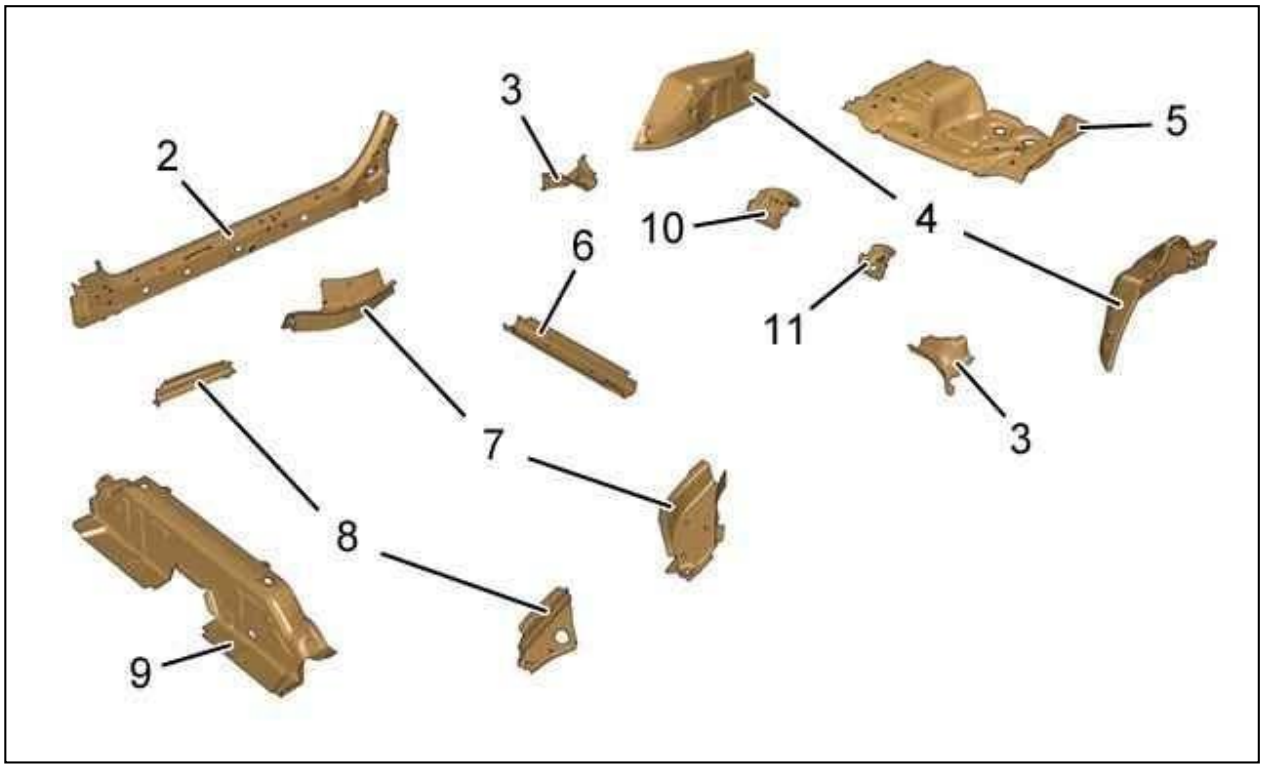


Figura: C4BH52TD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Interior umbral	1,6 mmHigh	fuerza
(3)	Trasero travesaño	pieza del extremo del	1,47 milímetros	Acero dulce
(4)	Trasero	arco circular	0,67 mm	Acero dulce
(5)	Carga	piso	0,67 mm	Acero dulce
(6)	Travesaño trasero		0,97 milímetros	Alta resistencia
(7)	Anverso	miembro	1,8 mm	Alta resistencia
(8)	Umbral interior del larguero	enlace	1,17 mm	THLE
(9)	Tacón	piso	1,17 mm	Alta resistencia
(10)	Escape central	montaje	1,47 milímetros	Acero dulce
(11)	Depósito trasero	apoyo	1,47 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañando el anticorrosión proteccion.

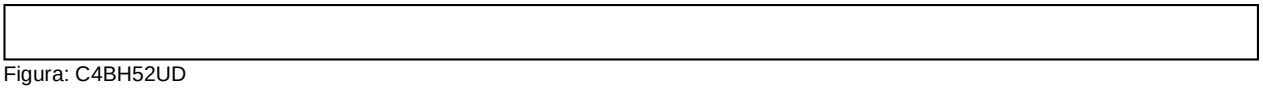


Figura: C4BH52UD

Marcar y perforar hasta un diámetro de 6,5 mm para posteriormente soldar el tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

Figura: C4BH52VD

Corta las soldaduras por puntos. Retire el piso trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

Figura: C4BH52WD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El piso trasero
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

Figura: C4BH52XD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

11. Protección de sellado

Figura: C4BH52YD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

Figura: C4BH52ZD

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

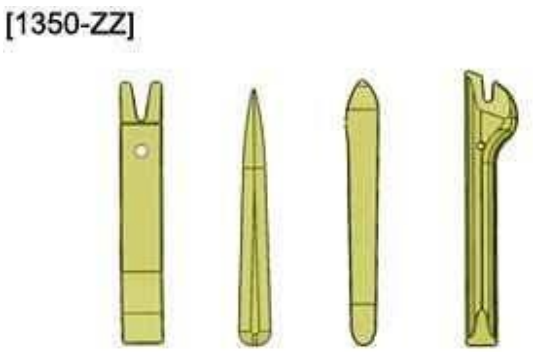
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Operaciones preliminares

Eliminar :

- El portón trasero
- La tercera luz de freno
- El mecanismo de limpiaparabrisas en el portón trasero
- El portón trasero revelación
- La luneta trasera
- los portón bloque

3. Pelar

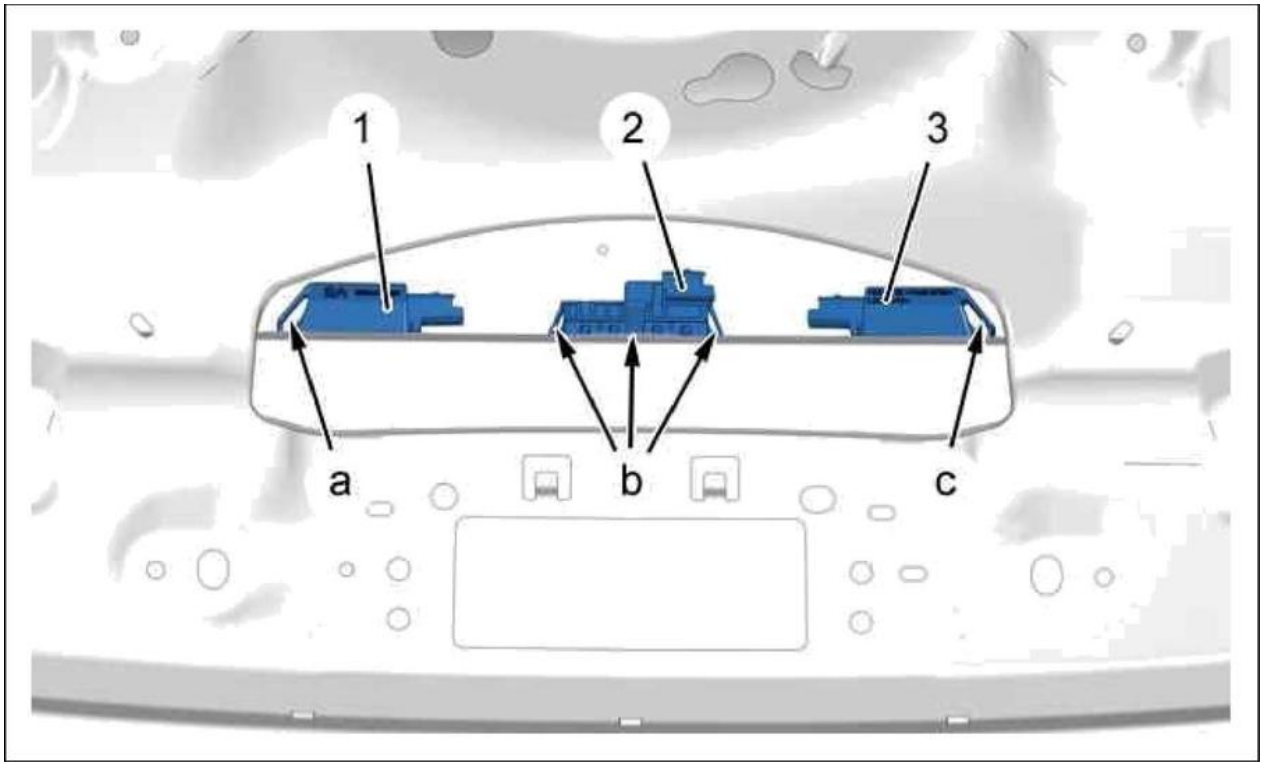


Figura: C4BS05KD

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Iluminación de matrículas (1, 3) (en "a" y "c")
- El control de apertura del portón trasero (2) (en "b")

Eliminar :

- Iluminación de matrículas (1, 3)
- El control de apertura del portón trasero (2)

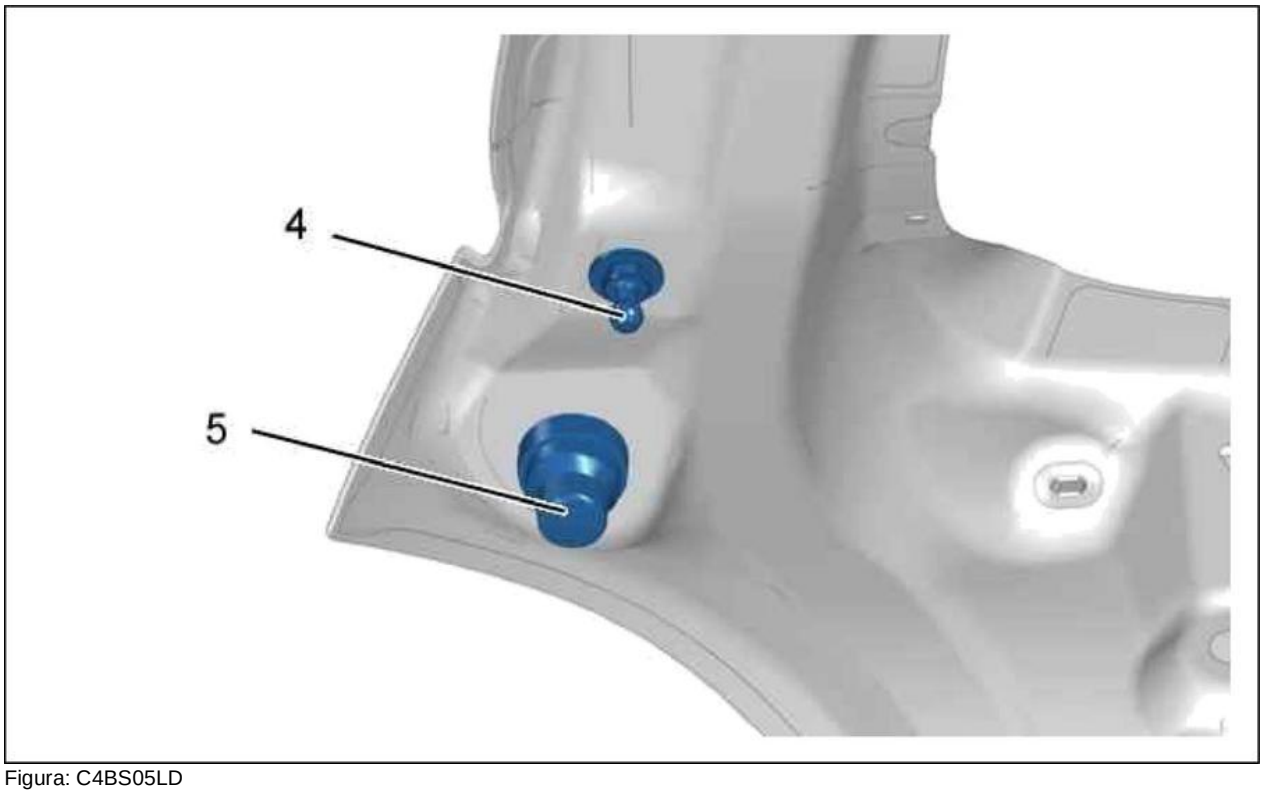


Figura: C4BS05LD

NB: Operaciones simétricas.

Eliminar

- La parada (5)
- El soporte (4)

4. Reensamblaje

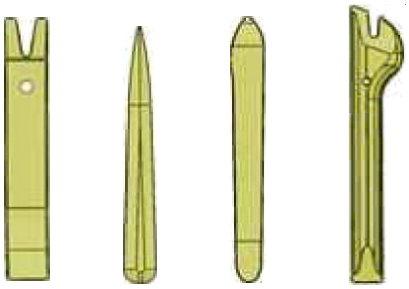
Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Realice las operaciones adicionales.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

	[1355-E]	Extractor de pines

Figure : E5AB0YHT

2. Eliminando

Desconecte los auxiliares batería .

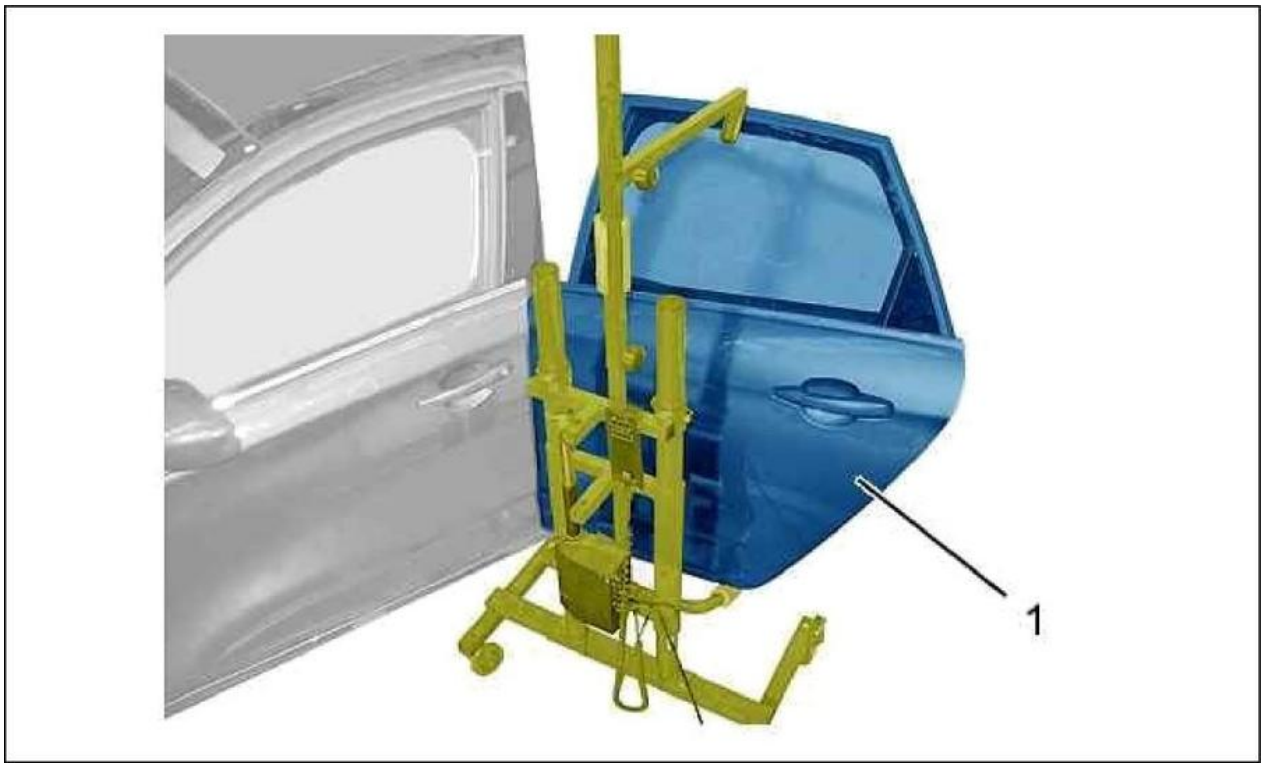


Figura: C4CG09YD

Coloque el soporte de la puerta en la puerta trasera (1).

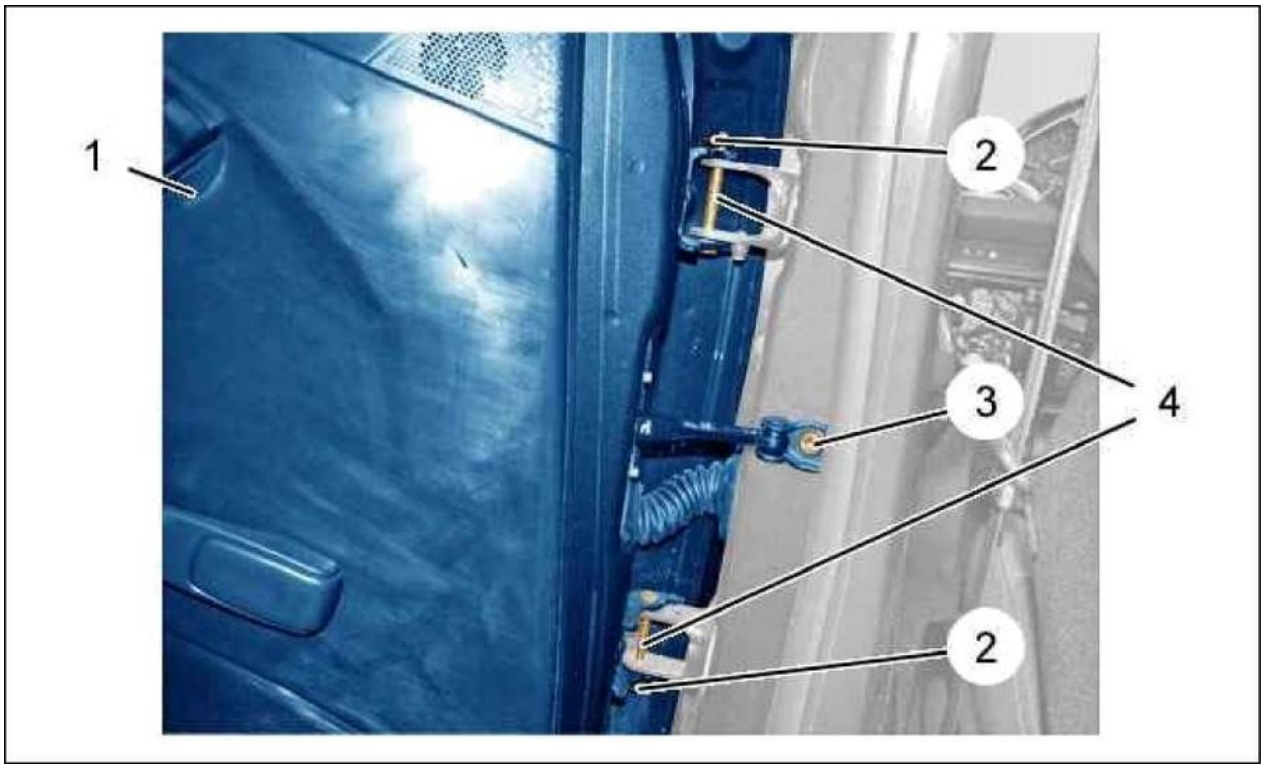


Figura: C4CG0NKD

Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

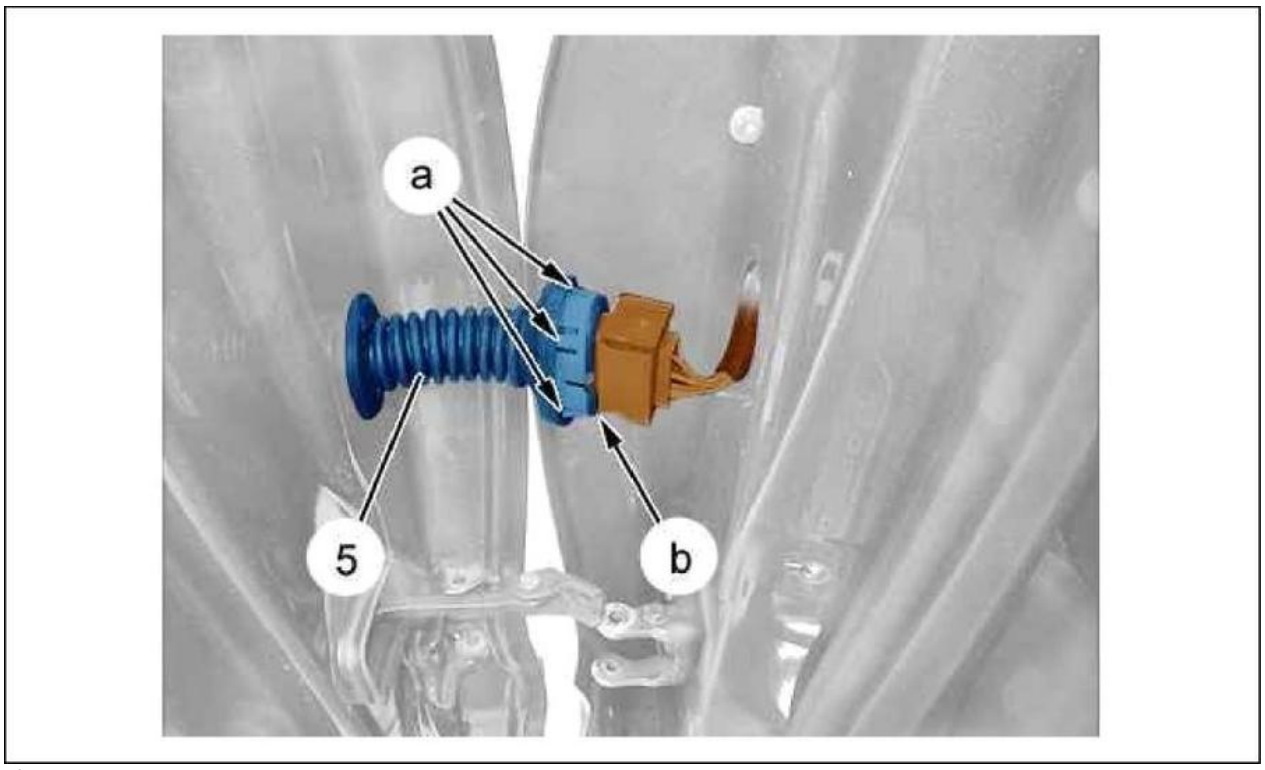


Figura: C4CG0A0D

Soltar el manguito (5) (en "a"); Utilizando la
herramienta [1327]. Separe el manguito (5).
Desbloquee y desconecte el conector "b"; Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

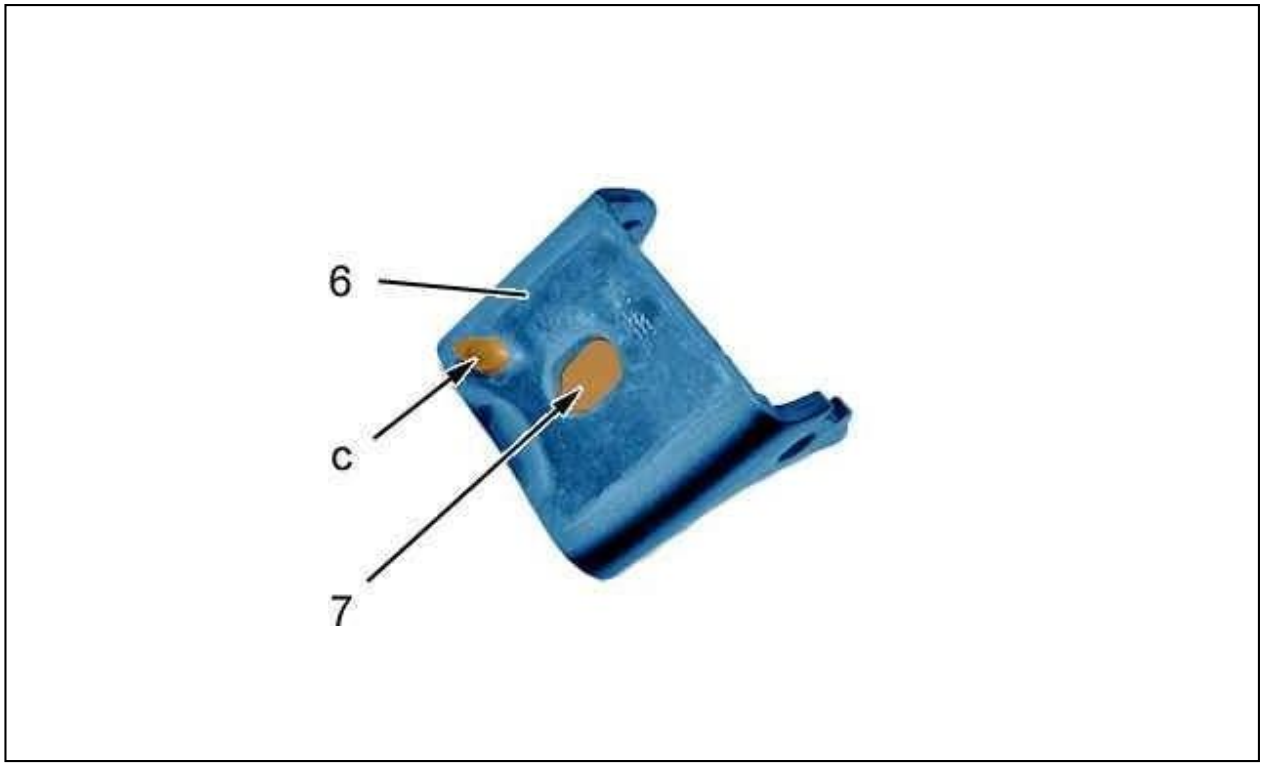


Figura: C4CG0OZD

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- Las bisagras de la puerta (6)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Montaje:

- Las bisagras (6)
- Los tornillos (7) (sin apretar)

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

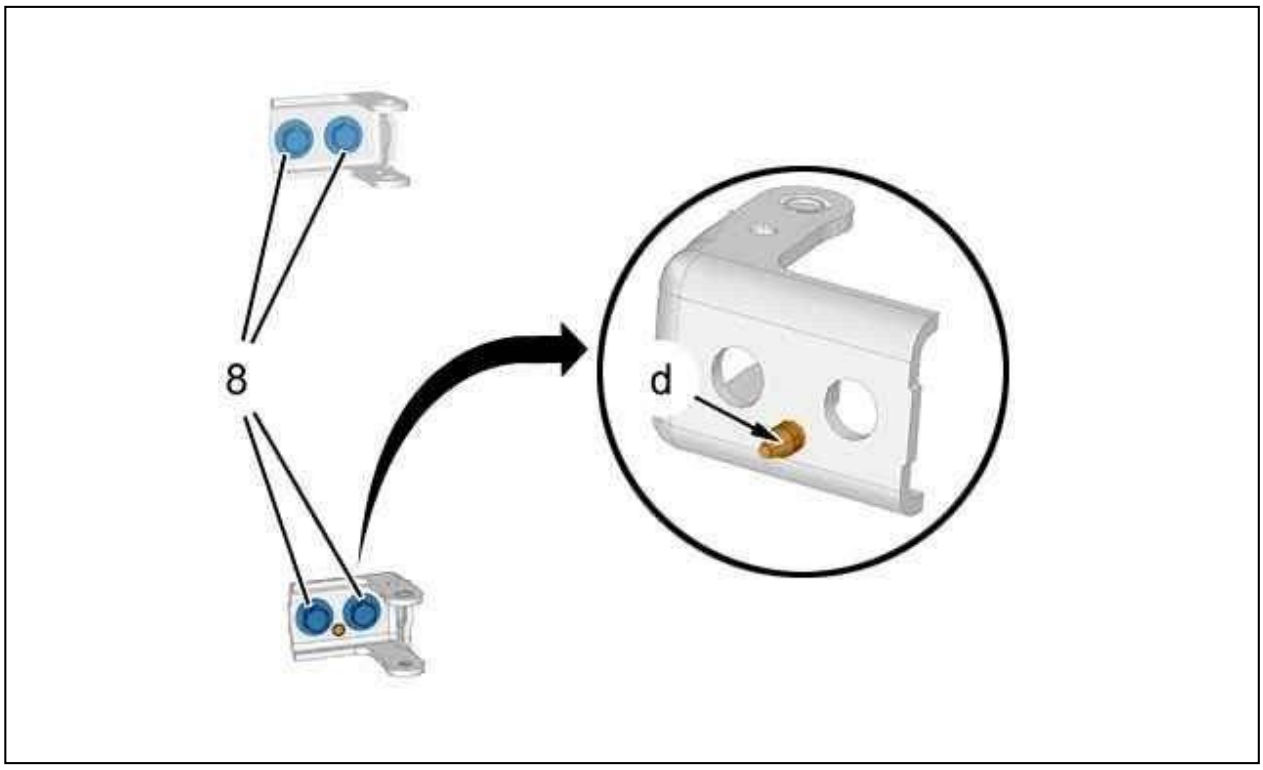


Figura: C4CG0QND

El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (8).

NB: El puerta bisagras son indexado en la carrocería lado. Sin embargo lo és posible para eliminar la indexación "re" Si además ajustamiento es necesario.

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- Las bisagras

Cortar las clavijas de indexación (en "d");
Usando una sierra para metales. Montaje:

- Las bisagras
- Los tornillos (8) (sin apretar)

3.3. Placa de golpe de puerta trasera

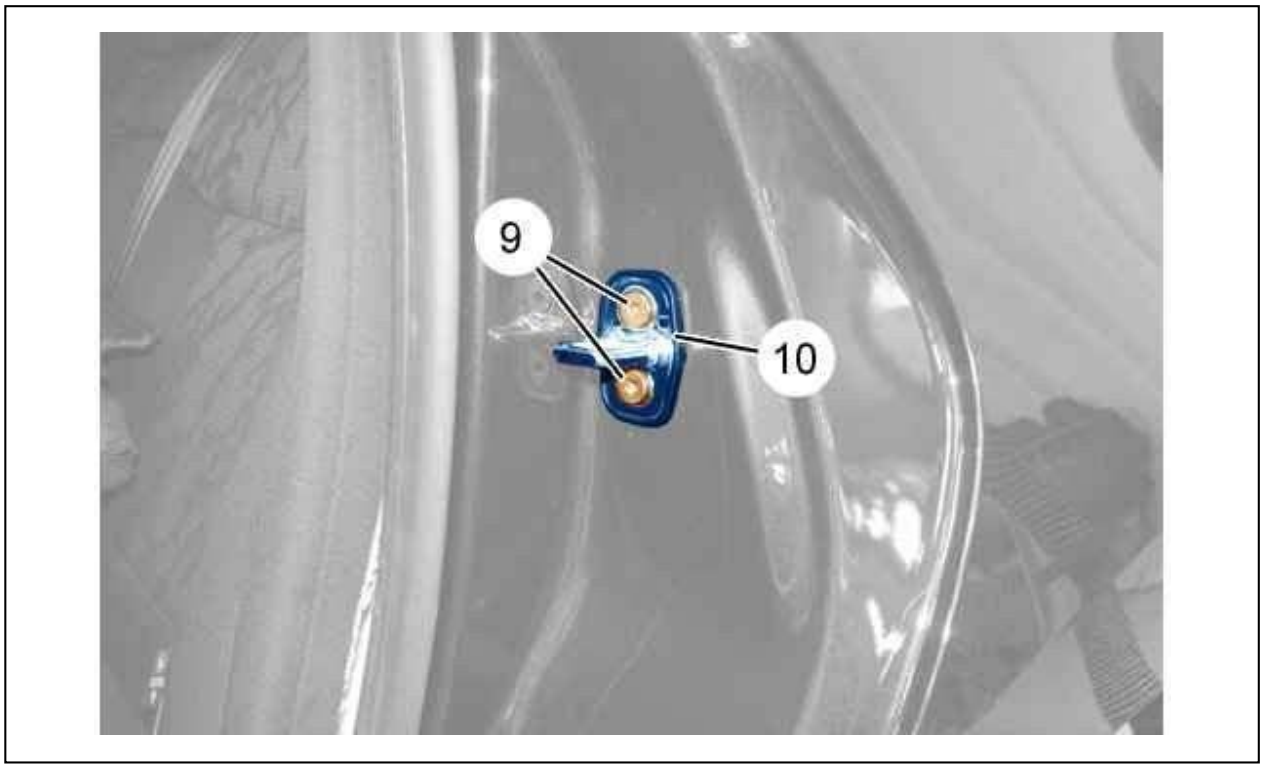


Figura: C4CG0PPD

Aflojar los cerrojos (9) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (10).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Conecte los conectores (en "b").

, Utilizando los tornillos (7), (8), (9).

Ofrezca los tornillos (7), (8), (9) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (7) a 3 daN.m
- Los tornillos (8) a 3 daN.m
- Los tornillos (9) a 2 daN.m

4. Reacondicionamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Conecte los conectores (en "b").
Clip de la manga (5).
Apretar el tornillo (3) a 3 daN.m.
Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: CARCASA LÁMPARA TRASERA MÁS CERRADA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

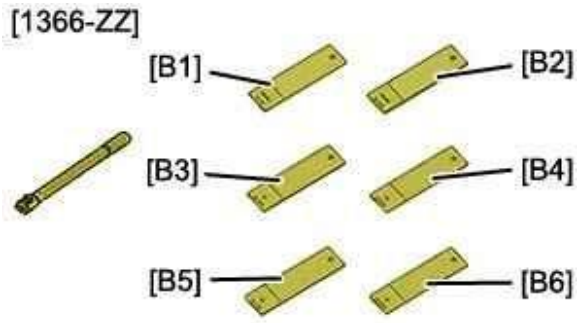
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

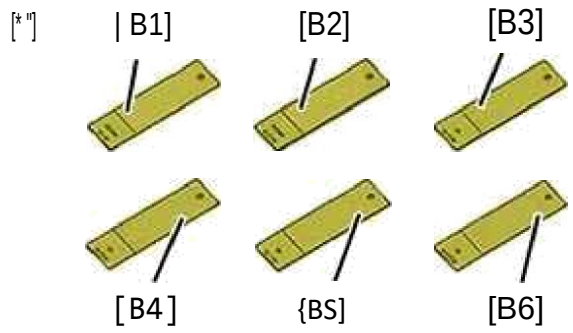


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

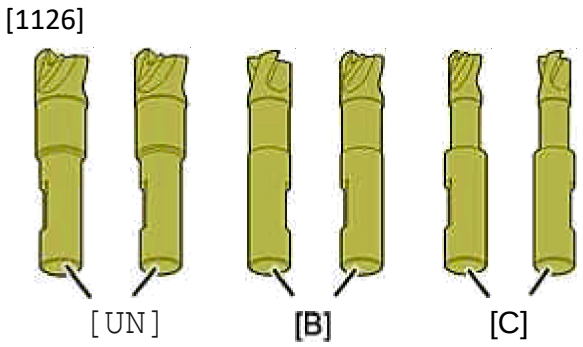


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

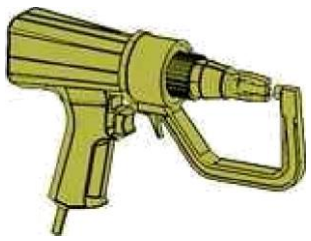


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero
- Los adornos de arranque
- La luz trasera
- El guardabarros trasero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar: el conjunto del
panel trasero.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

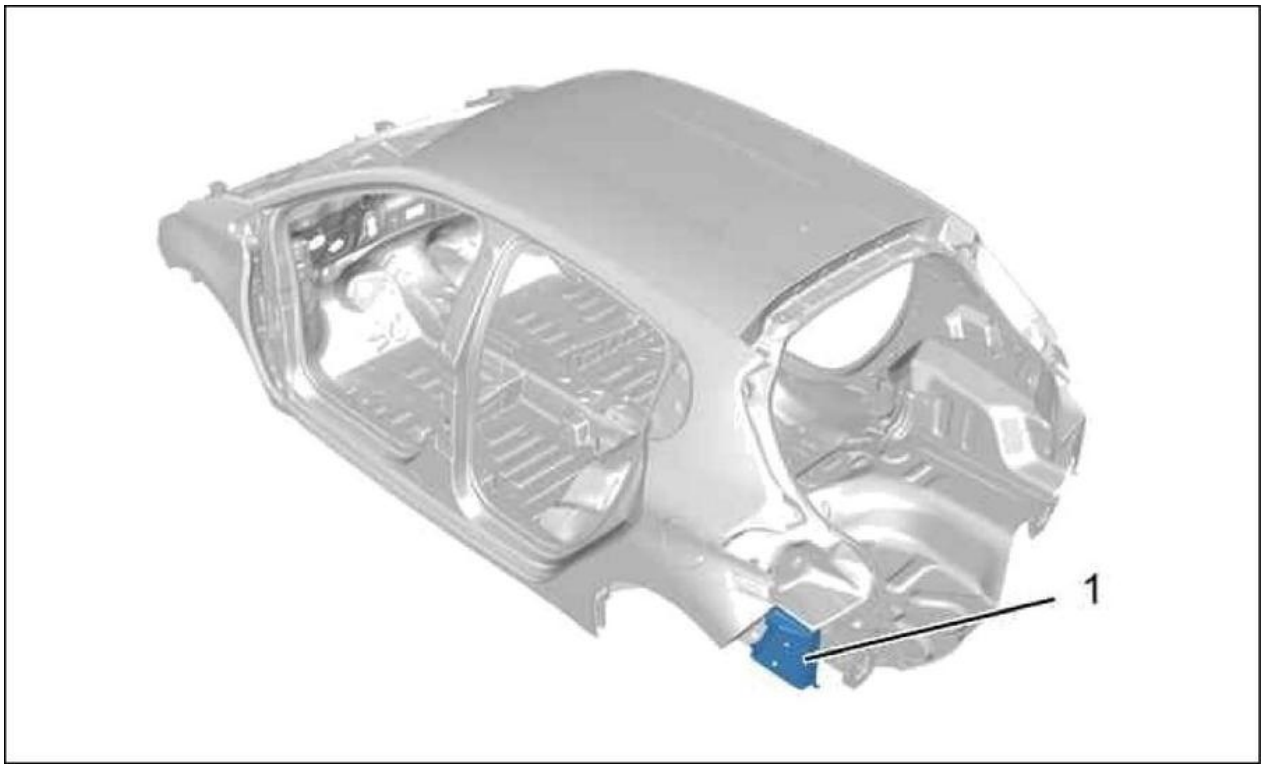


Figura: C4CH54SD

Referencia	Designacion
(1)	Más cerca de la carcasa de la luz trasera

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: carcasa de luz trasera más cercana

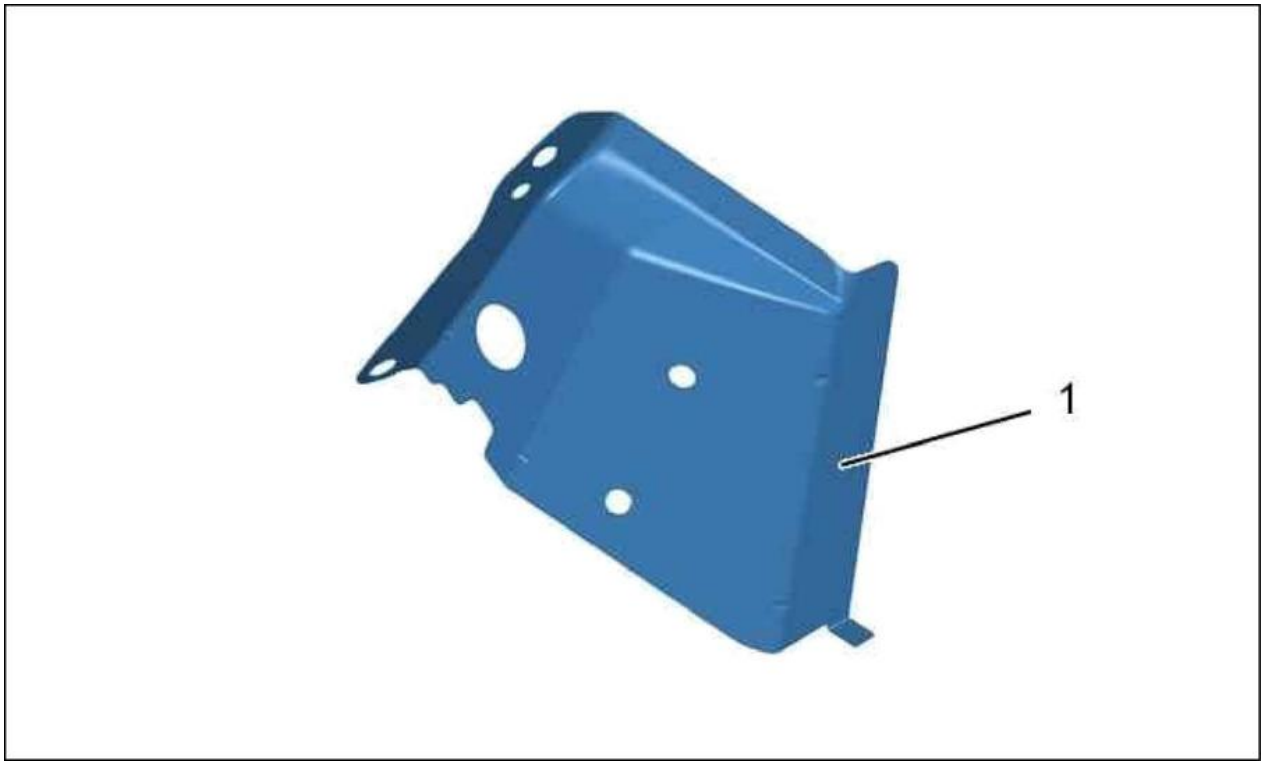


Figura: C4CH54TD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación	
(1)	Más cerca de la carcasa de la luz trasera	0,97 mmHigh	fuerza	

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

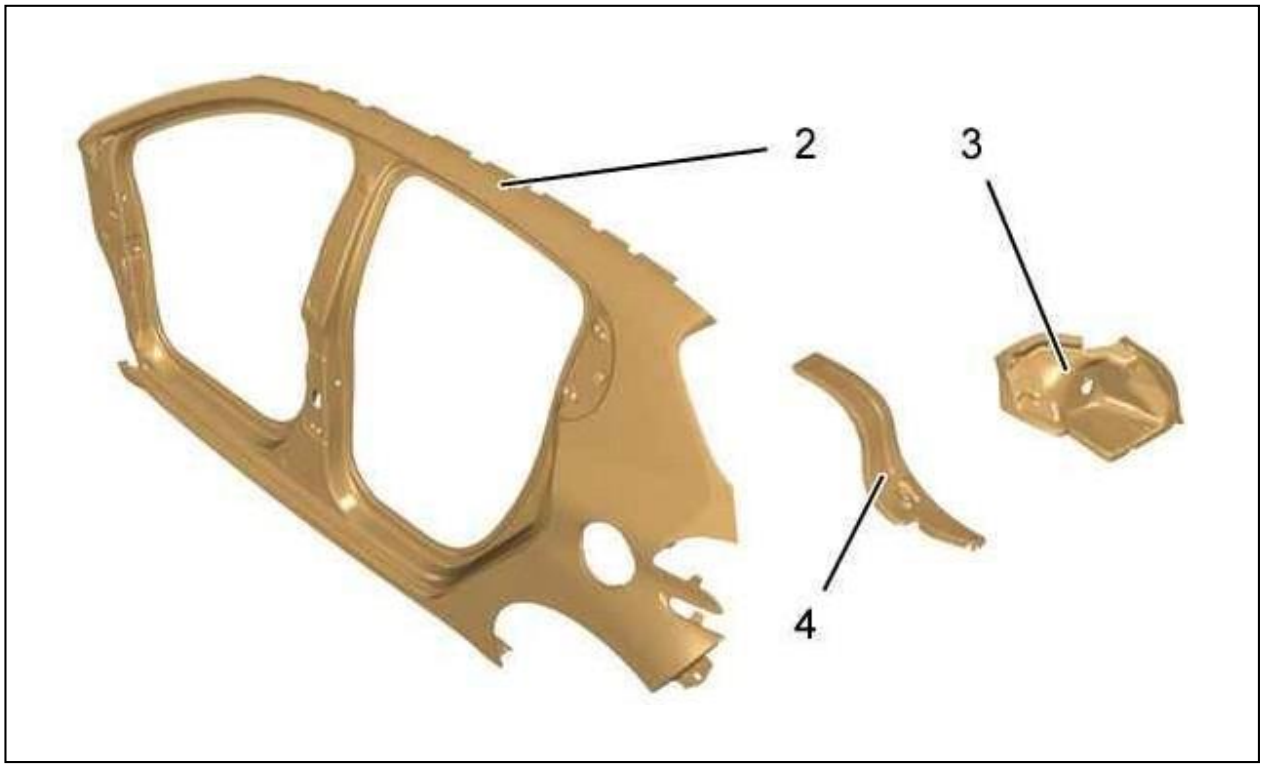


Figura: C4CH54UD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación	
(2)	Lado panel	0,67 mmMild	acero	
(3)	Luz trasera vivienda	0,97 mmHigh	fuerza	
(4)	Parte trasera del panel interior del alerón trasero	0,87 mmMild	acero	

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

Figura: C4CH54VD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

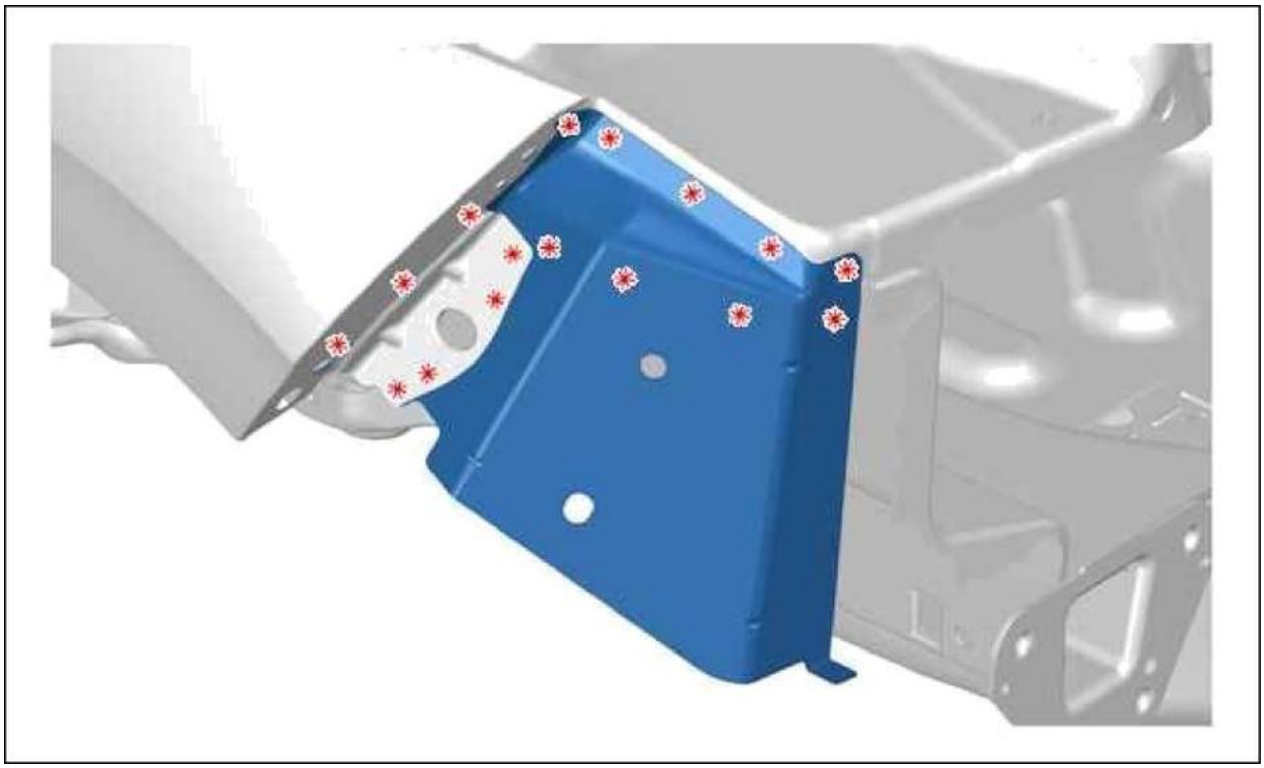


Figura: C4CH54WD

Corta las soldaduras por puntos.
Quitar: El alojamiento de la luz trasera más cerca.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

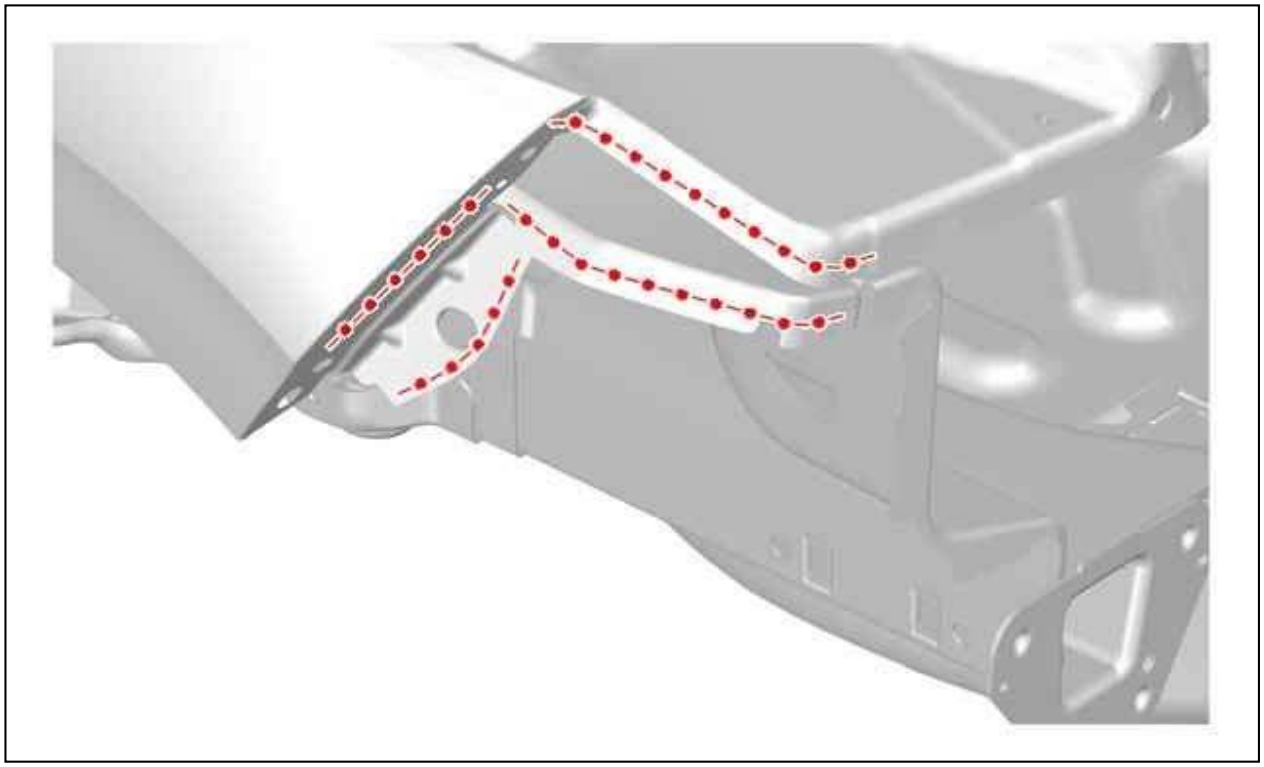


Figura: C4CH54XD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- La carcasa de la luz trasera más cerca
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

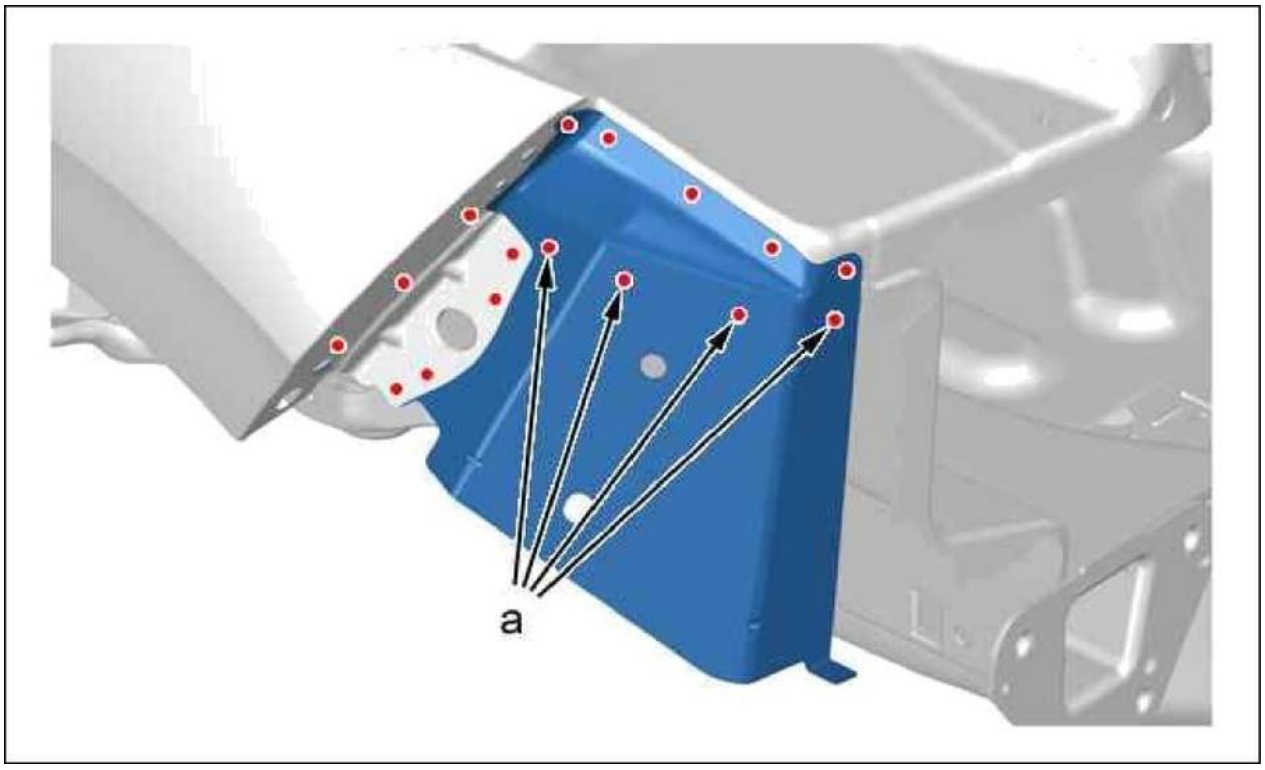


Figura: C4CH54YD

Suelde con soldaduras de
tapón MAG.
Esmerile las soldaduras
del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "a").

NB: Las soldaduras por puntos eléctricos restantes se realizarán durante la soldadura posterior montaje del panel.

11. Protección de sellado

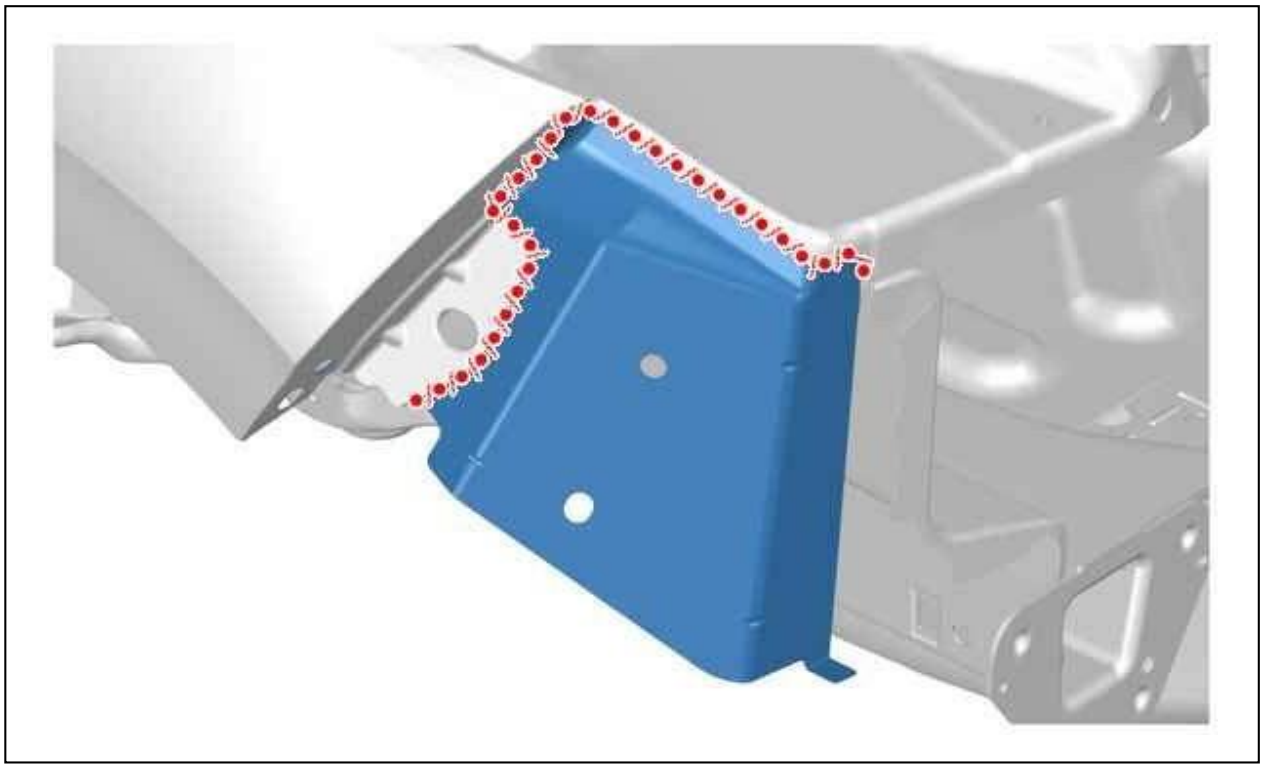


Figura: C4CH54ZD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las
zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora
de tipo "A1".
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: CARCASA DE LUZ TRASERA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

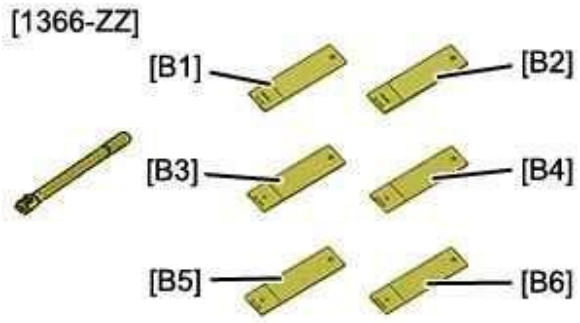
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

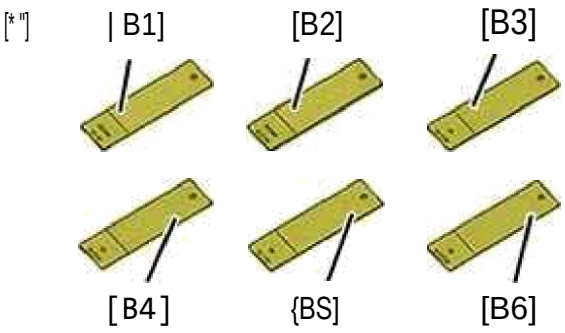
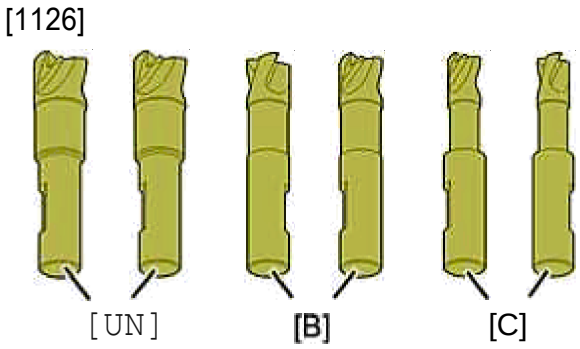
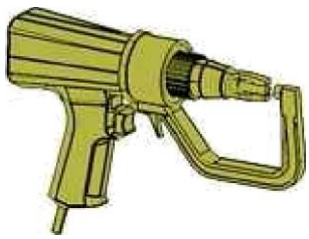
Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parachoques trasero
- El marco del parachoques trasero

- Los adornos de arranque
- La luz trasera
- El guardabarros trasero

PRECAUCI

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El ensamblaje del panel trasero
- El alerón trasero parcial
- La carcasa de la luz trasera más cerca

4. Ubicación de la pieza de repuesto

Figura: C4EH05PD

Designación de referencia	
(1)	Conjunto de carcasa de luz trasera

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: conjunto de carcasa de luz trasera

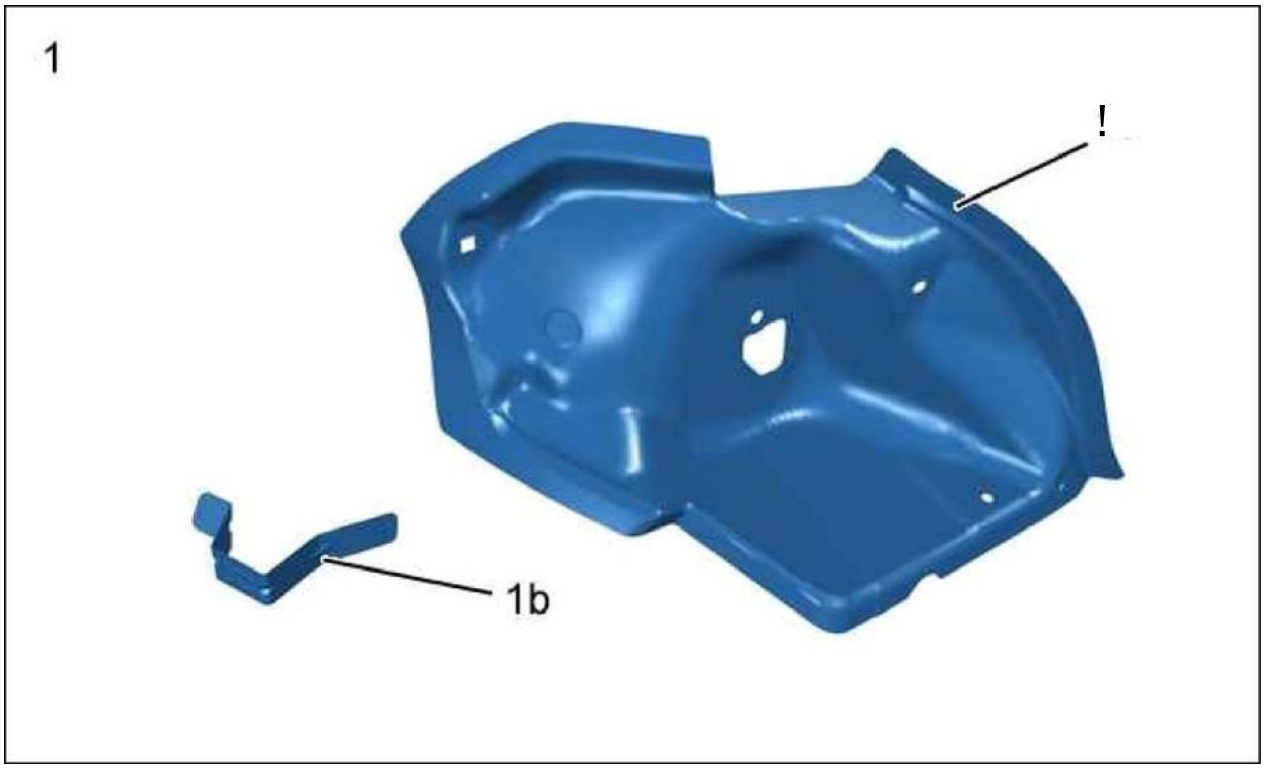


Figura: C4CH550D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Conjunto de carcasa de luz trasera		
(1a)	Carcasa de luz trasera	0,97 milímetros	Acero dulce
(1b)	Enlace ala trasera-carcasa de luz trasera	1,17 mm	Acero dulce

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

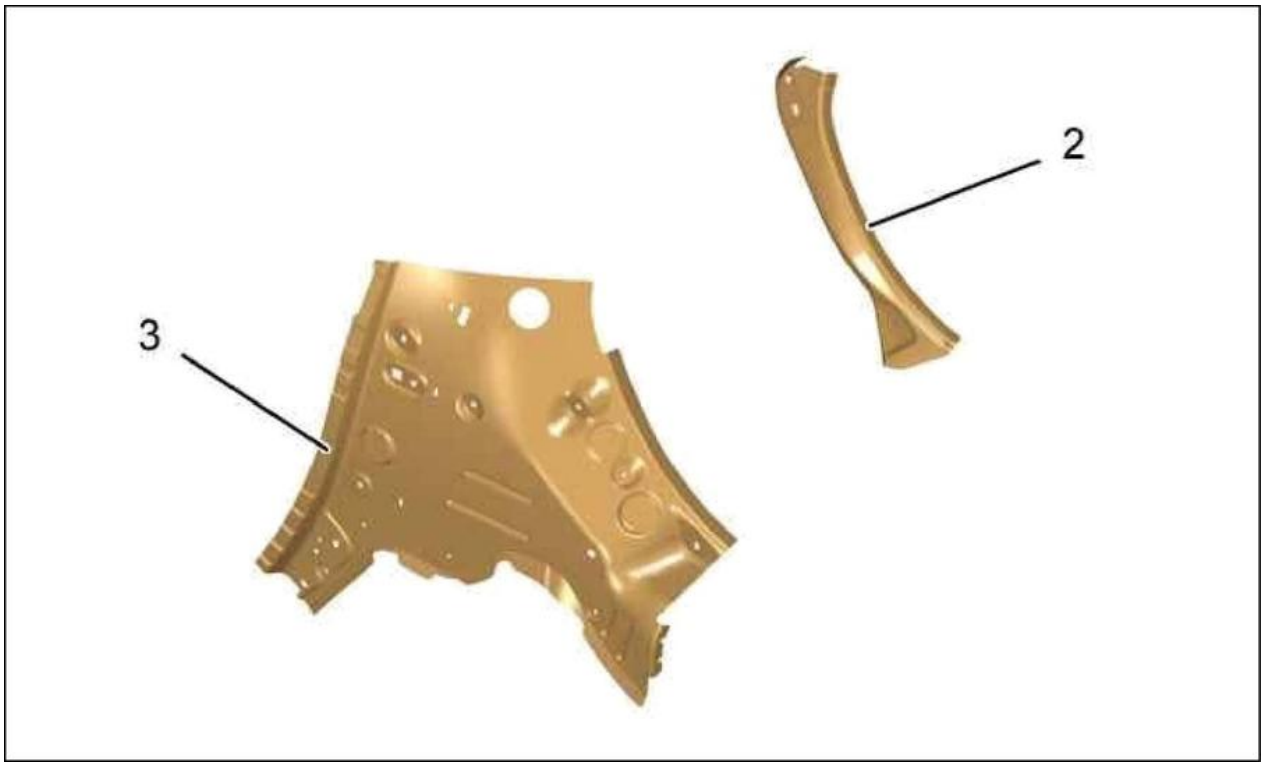


Figura: C4CH551 D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Ala trasera cuneta	0,77 mm	Mild acero
(3)	Panel interior del cuarto trasero	0,67 mm	Mild acero

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar perjudicial la anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

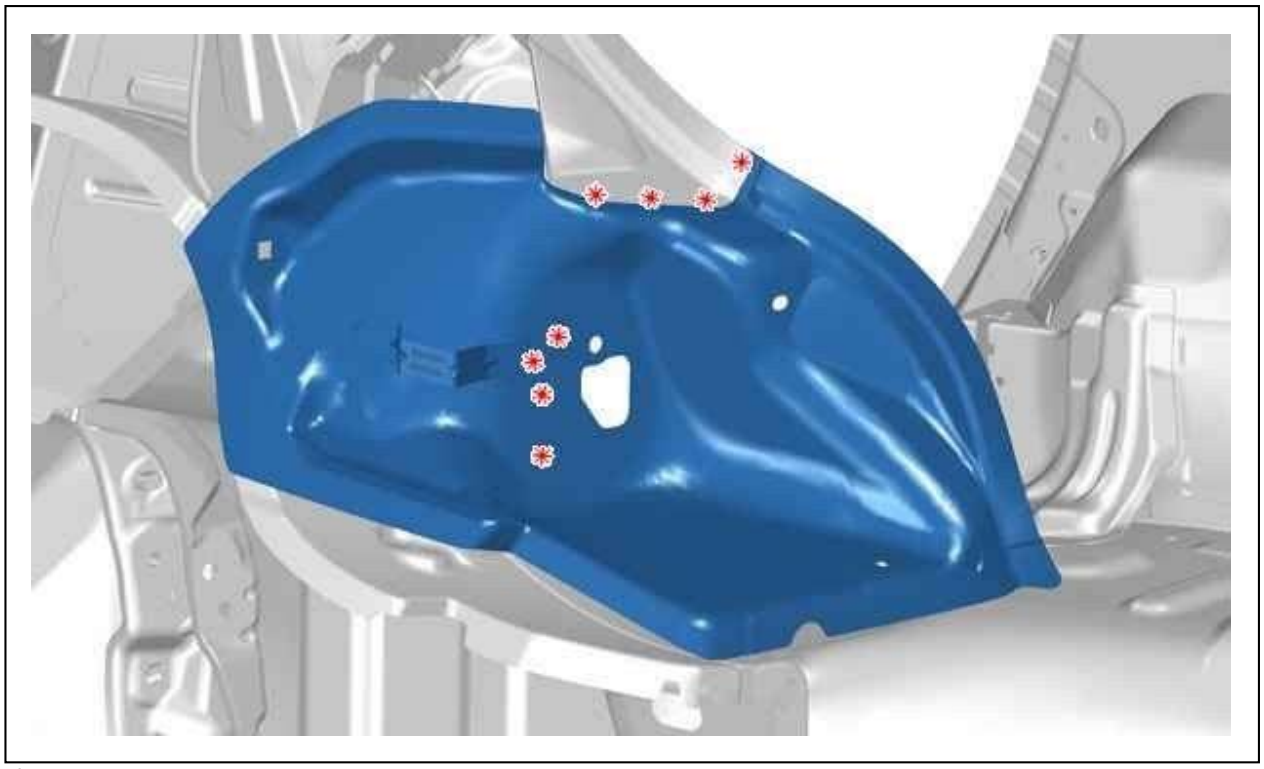


Figura: C4CH552D

Corta las soldaduras por puntos.
Retire: El conjunto de la carcasa de la luz trasera.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

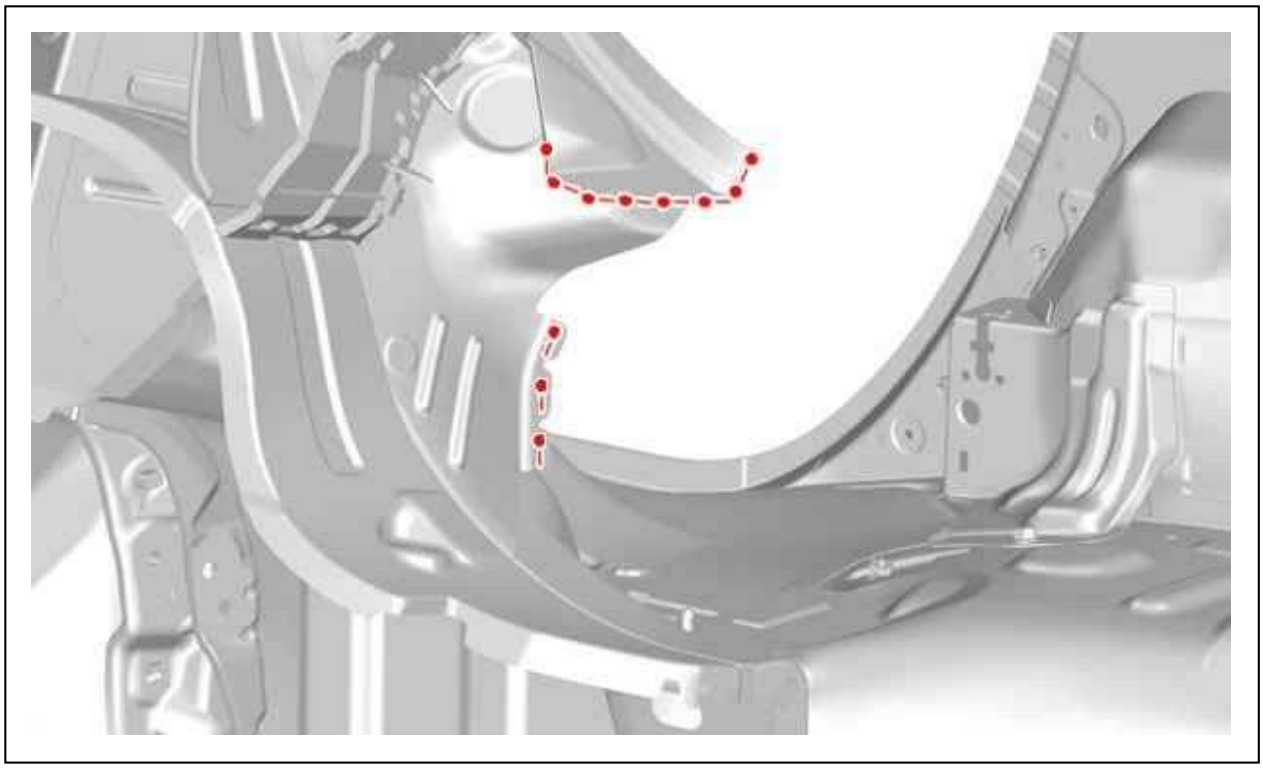


Figura: C4CH553D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto de la carcasa de la luz trasera
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

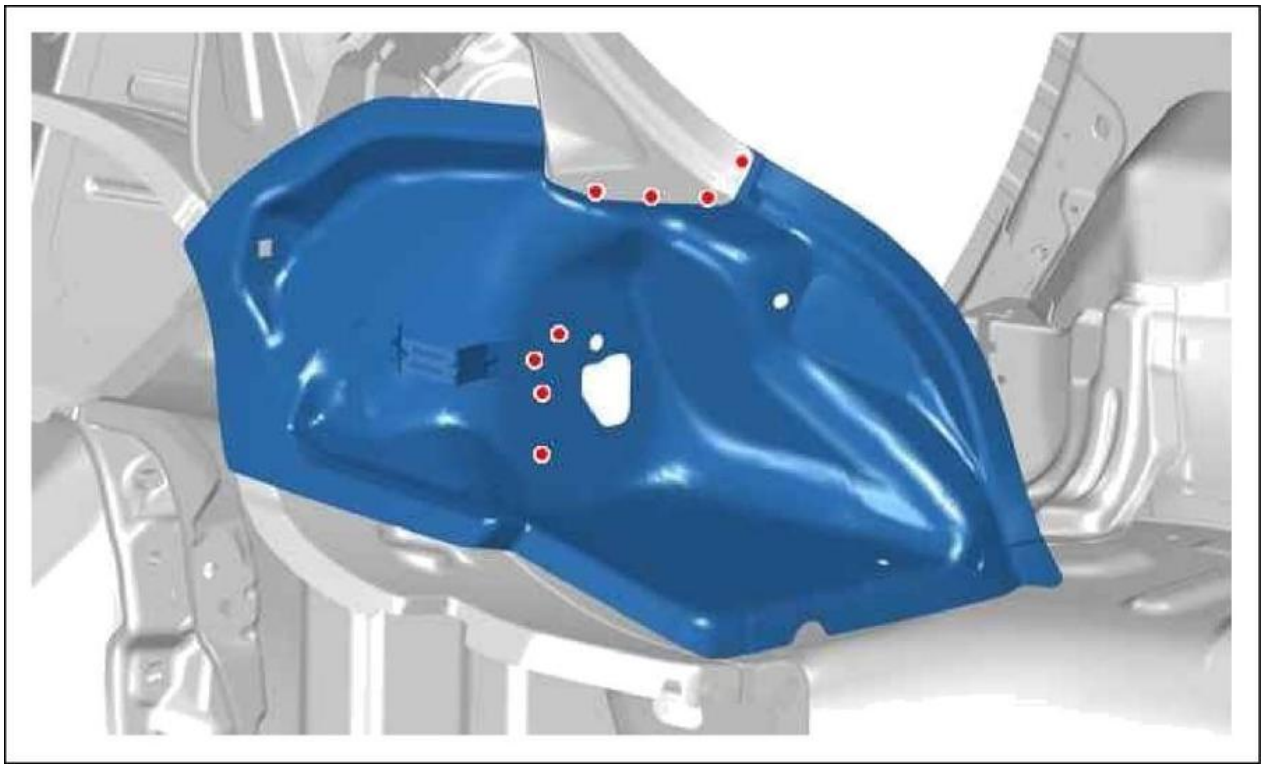


Figura: C4CH554D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: El restante eléctrico las soldaduras por puntos serán hecho durante la soldadura de la posterior montaje del panel.

11. Protección de sellado

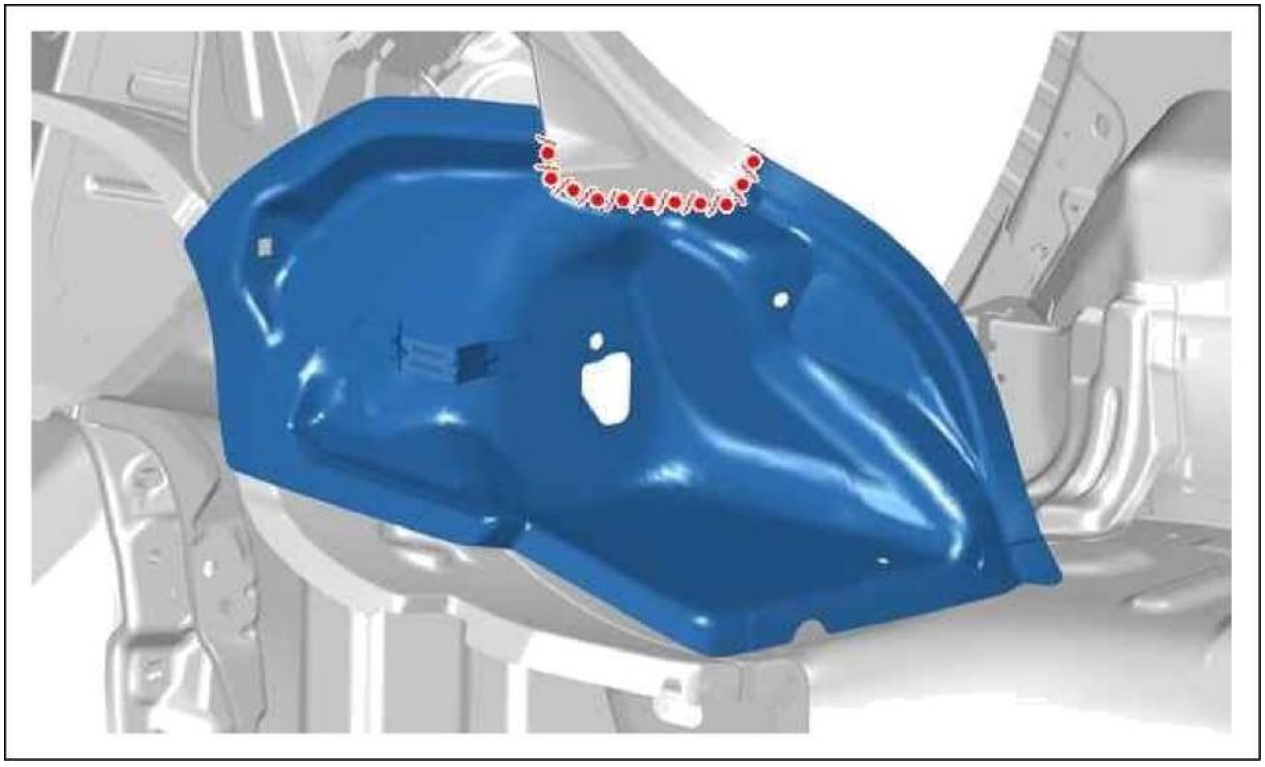


Figura: C4CH555D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las
zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora
(índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: ALA TRASERA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

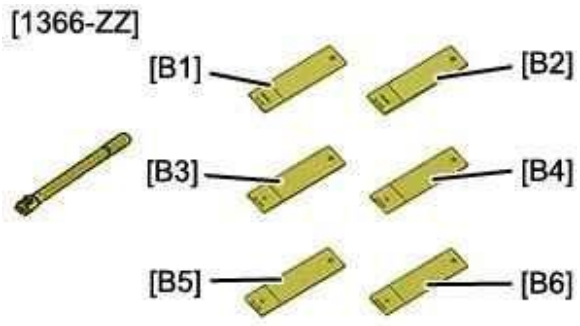
Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

ToolReferenceDesignation		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

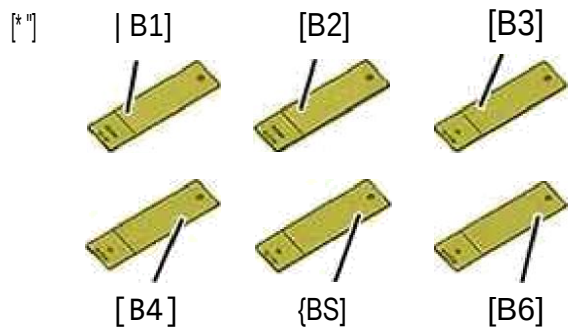


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

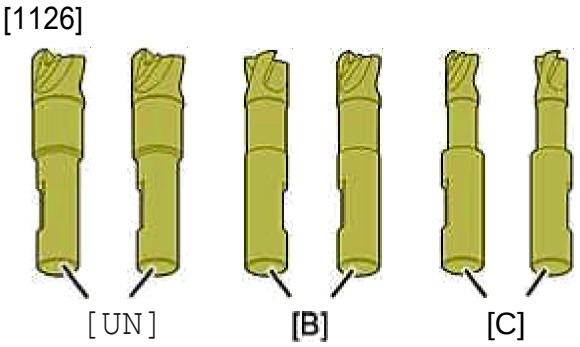


Figura: E5AH006T

	[FEIN-400E]	Kit de cuchillos eléctricos FEIN - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2" - Hoja "C3" no. 103

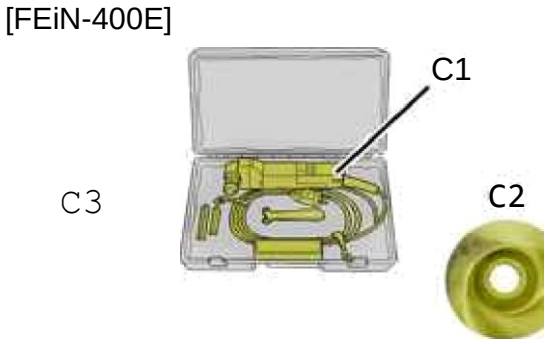
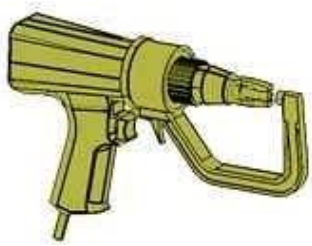


Figura: ESAHOOET

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

2. Operaciones preliminares

Desactivación de los sistemas pirotécnicos
Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La puerta trasera
- La luz trasera
- El recorte del poste B
- El encabezado
- El guardabarros trasero
- El parachoques trasero

Reemplazar:

- El techo de paneles
- El techo panorámico trasero

Suelte los mazos de cables.

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start ; Quitar el central dispositivo de retención de voltaje

3. Ubicación: pieza de repuesto

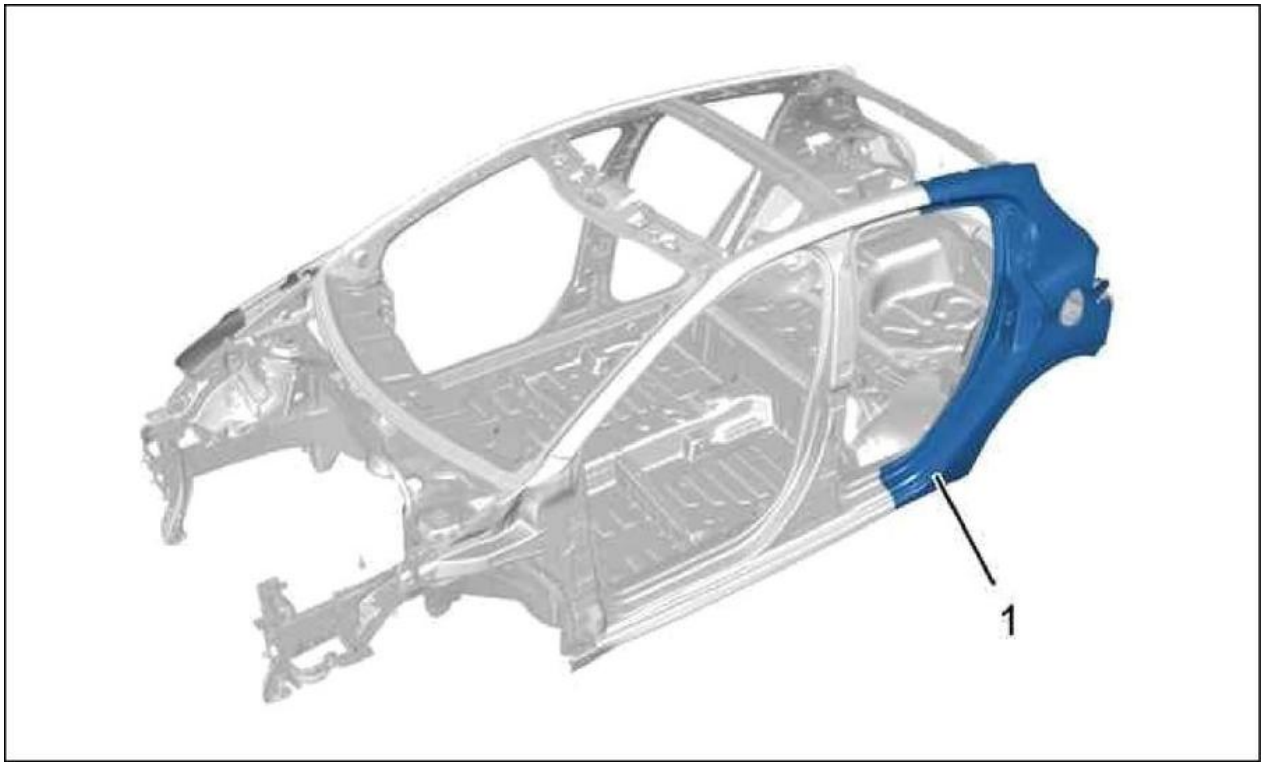


Figura: C4CH56HD

Referencia	Designacion
(1)	Ala trasera

4. Identificación de la pieza de repuesto

4.1. Composición: alerón trasero

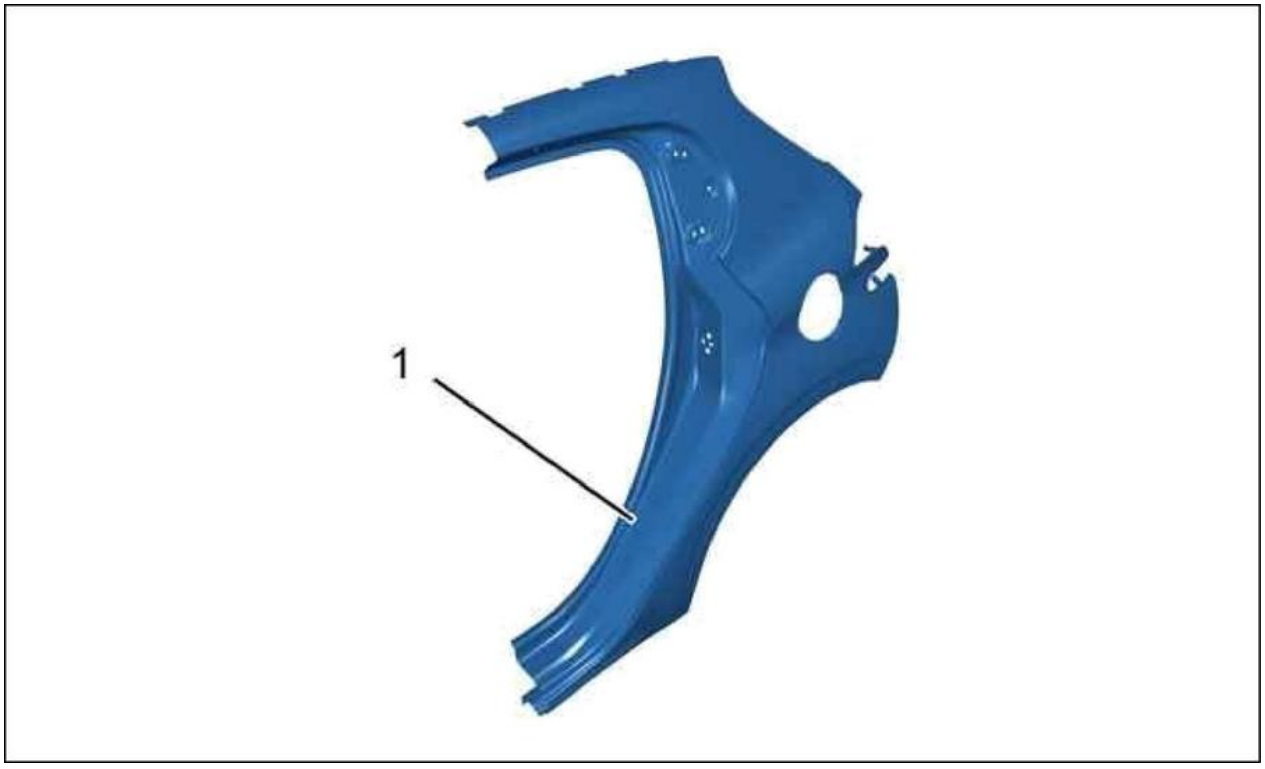


Figura: C4CH56ID

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Posterior ala	0,97 mm	Acero dulce

4.2. Composición: inserciones inflables

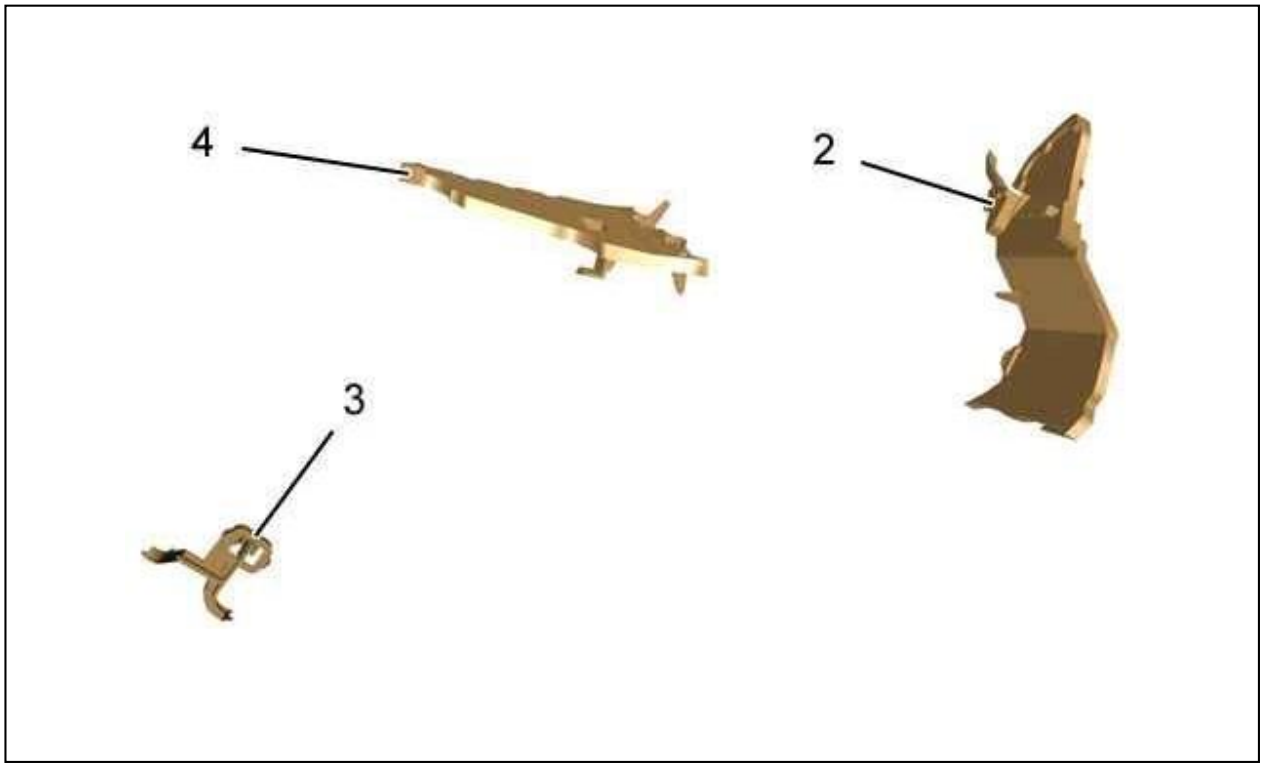


Figura: C4CH56JD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inserto de espuma expansible posterior del panel interior del cuarto de panel - (3	Inserto expansible para cuarto de panel interior	panel
(4)	Inflado frontal del panel	interior del panel del cuarto trasero	insertar

4.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

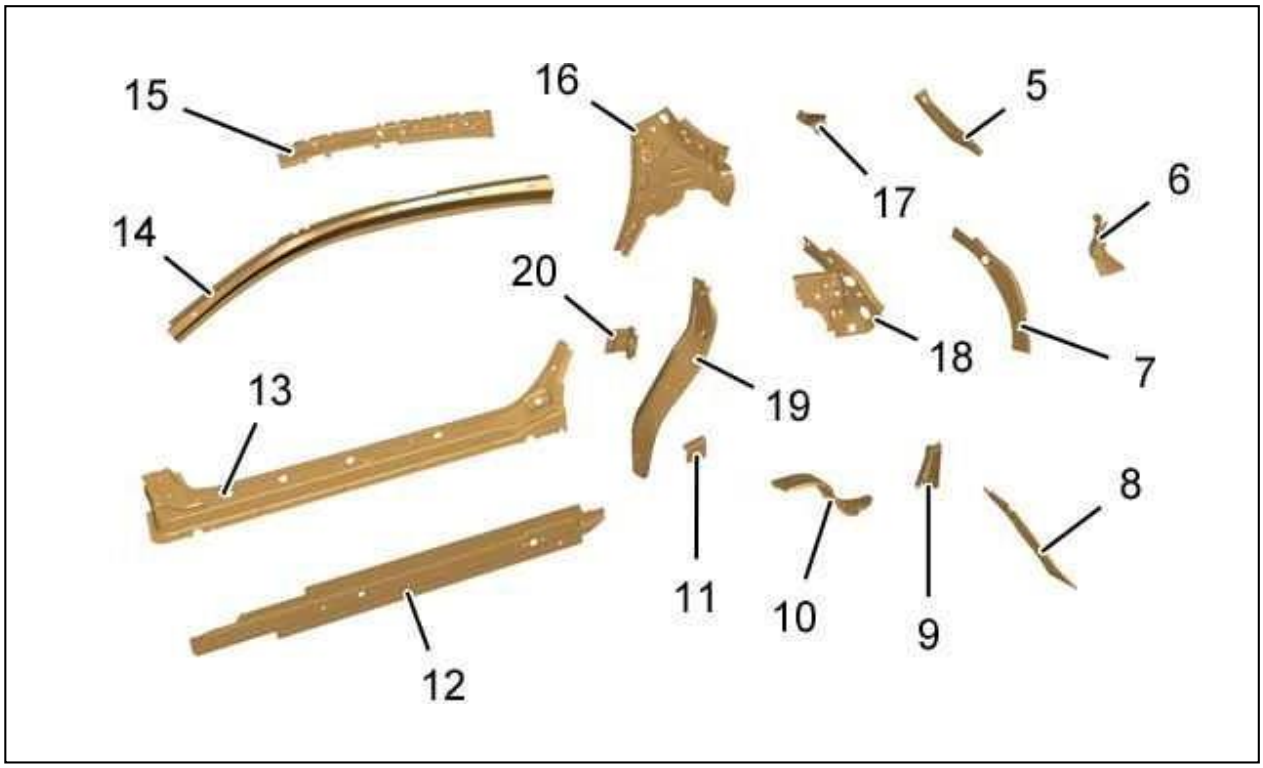


Figura: C4CH56KD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(5)	Canaleta de ala trasera	0,77 mm	Acero dulce
(6)	Carcasa de lámpara	0,97 milímetros	Acero dulce
(7)	Refuerzo vertical del panel interior del cuarto de panel	1,27 mm	THLE
(8)	Refuerzo superior del panel interior del panel del cuarto trasero	0,97 milímetros	Alta resistencia
(9)	Panel de cierre de la carcasa de las lámparas	0,97 milímetros	Alta resistencia
(10)	Parte trasera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia
(11)	Nuevo punto de soporte del gato (trasero)	3 mm	Alta resistencia
(12)	Fortalecedor de umbrales	1,17 mm	THLE
(13)	Alféizar interior	1,6 mm	Alta resistencia
(14)	Refuerzo del pilar de la pantalla parabrisas	0,97 milímetros	UHLE
(15)	Panel interior Cantrail	0,92 milímetros	Alta resistencia
(dieciséis	Panel interior del panel del cuarto trasero	0,97 milímetros	Acero dulce
(17)	Panel de cierre superior trasero lateral del habitáculo	0,87 mm	Acero dulce
(18)	Refuerzo de moldura de goteo del alerón trasero	1 mm	Acero dulce
(19)	Parte delantera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia
(20)	Refuerzo de fijación del percutor de la puerta trasera	1,80 mm	Alta resistencia

5. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

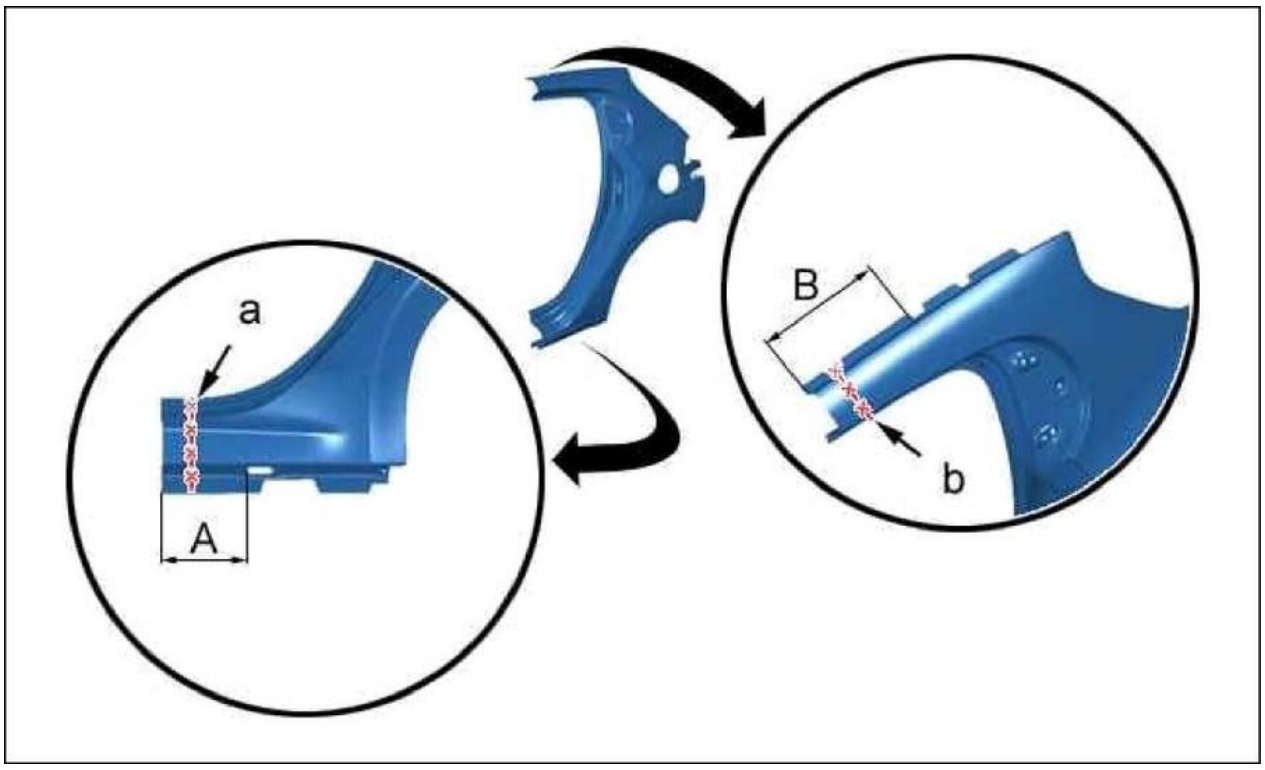


Figura: C4CH56LD

"A" = 150 mm.

"B" = 240 mm.

NB: Las dimensiones "UN" y "B" se dan solo como una indicación y pueden cambiar dependiendo de las diversas circunstancias o reemplazo de la parte trasera completa ala.

Figura: C4CH56MD

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6. Corte de la parte del cuerpo

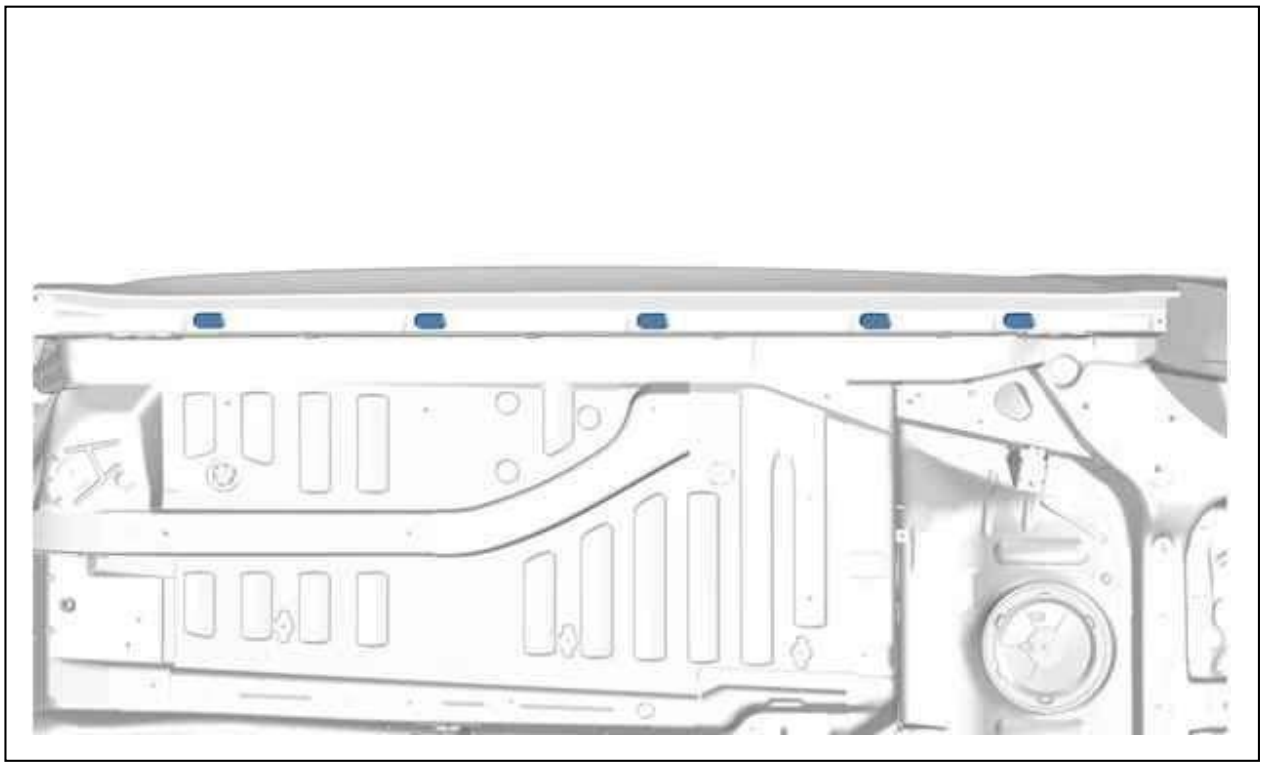


Figura: C4CH56ND

Retire los cierres.

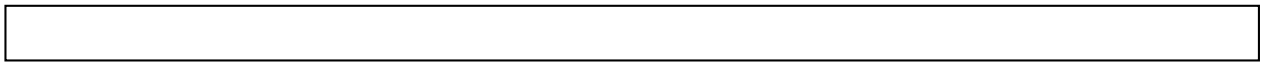


Figura: C4CH56OD

"C" = 130 mm.

"D" = 230 mm.

NB: Las dimensiones "C" y "RE" se dan solo como una indicación y pueden cambiar dependiendo de las diversas circunstancias o reemplazo del posterior ala.

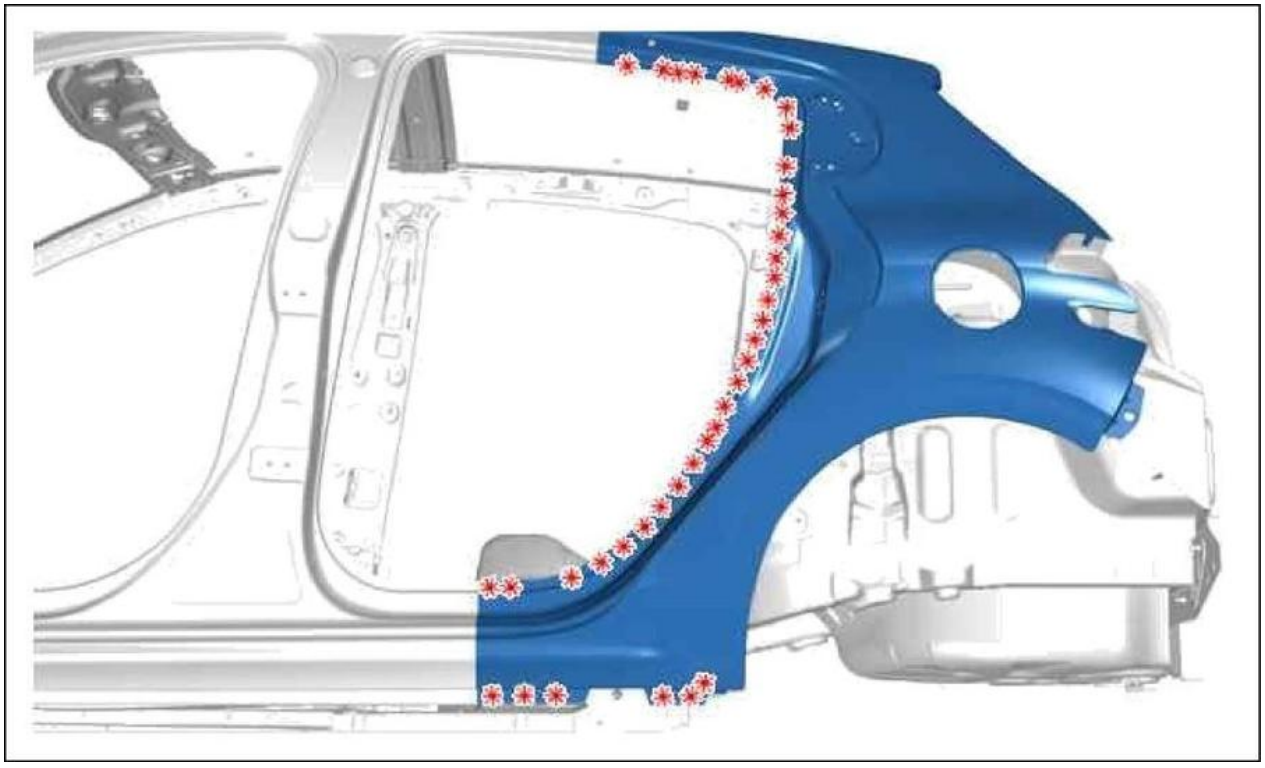


Figura: C4CH56PD

Corta las soldaduras por puntos.

Figura: C4CH56QD

Corta las soldaduras por puntos. Retire el alerón trasero completo.

7. Limpieza y preparación del cuerpo

Figura: C4CH56RD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

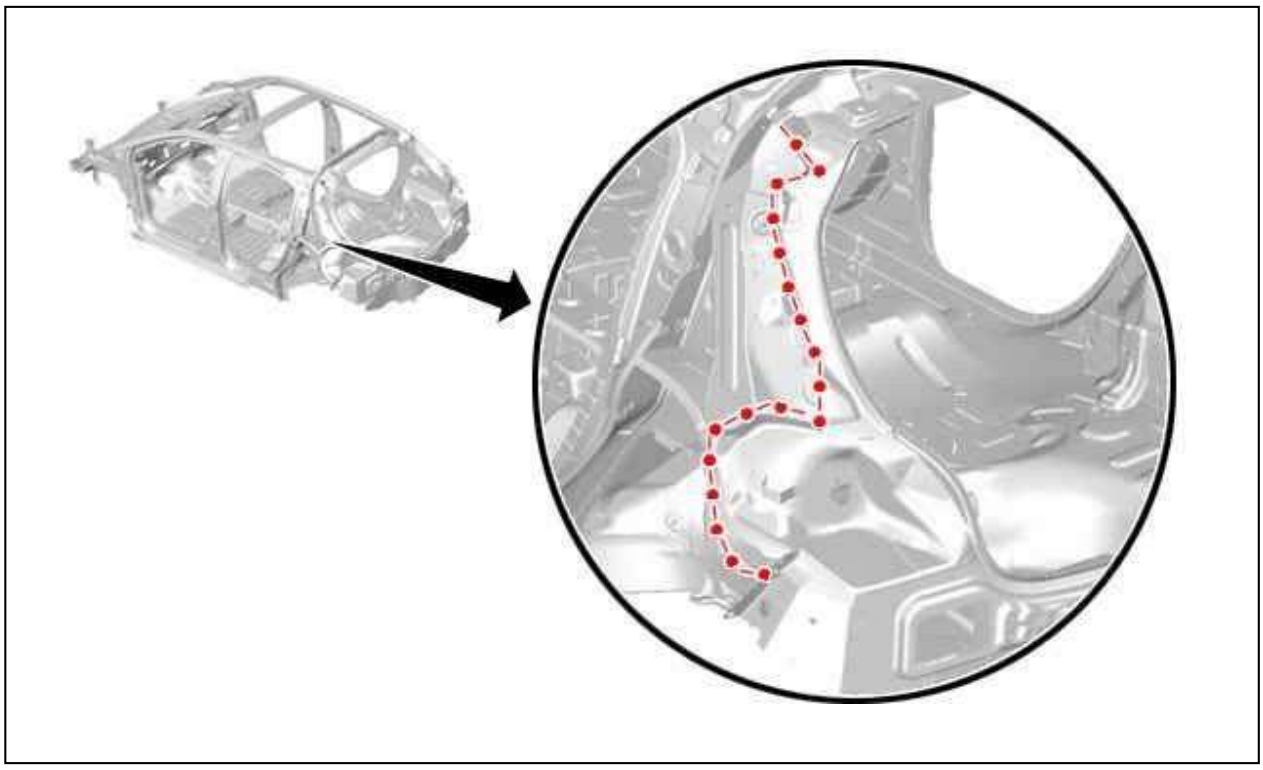


Figura: C4CH56SD

Prepara los bordes de acoplamiento.

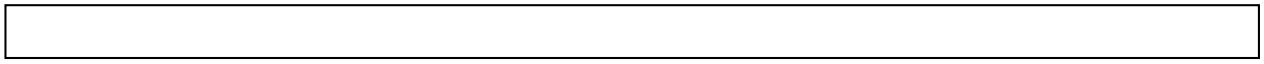


Figura: C4CH56TD

Aplique un adhesivo de fraguado (índice "A1").

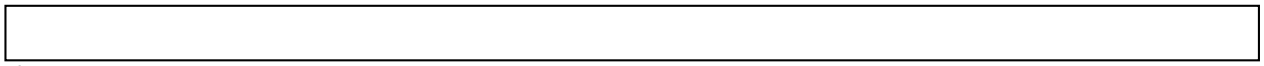


Figura: C4CH56UD

8. Ajustamiento

Posición

- El alerón trasero completo
- Los componentes para ajustar

Ajuste los cortes (si es necesario). Mantiene la pieza en posición.

9. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

Figura: C4CH56VD

Suelde con cordón MAG (en "e", "f '). Esmerile los cordones de soldadura MAG.

Figura: C4CH56WD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "g").

Figura: C4CH56XD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10. Protección de sellado

Figura: C4CH56YD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

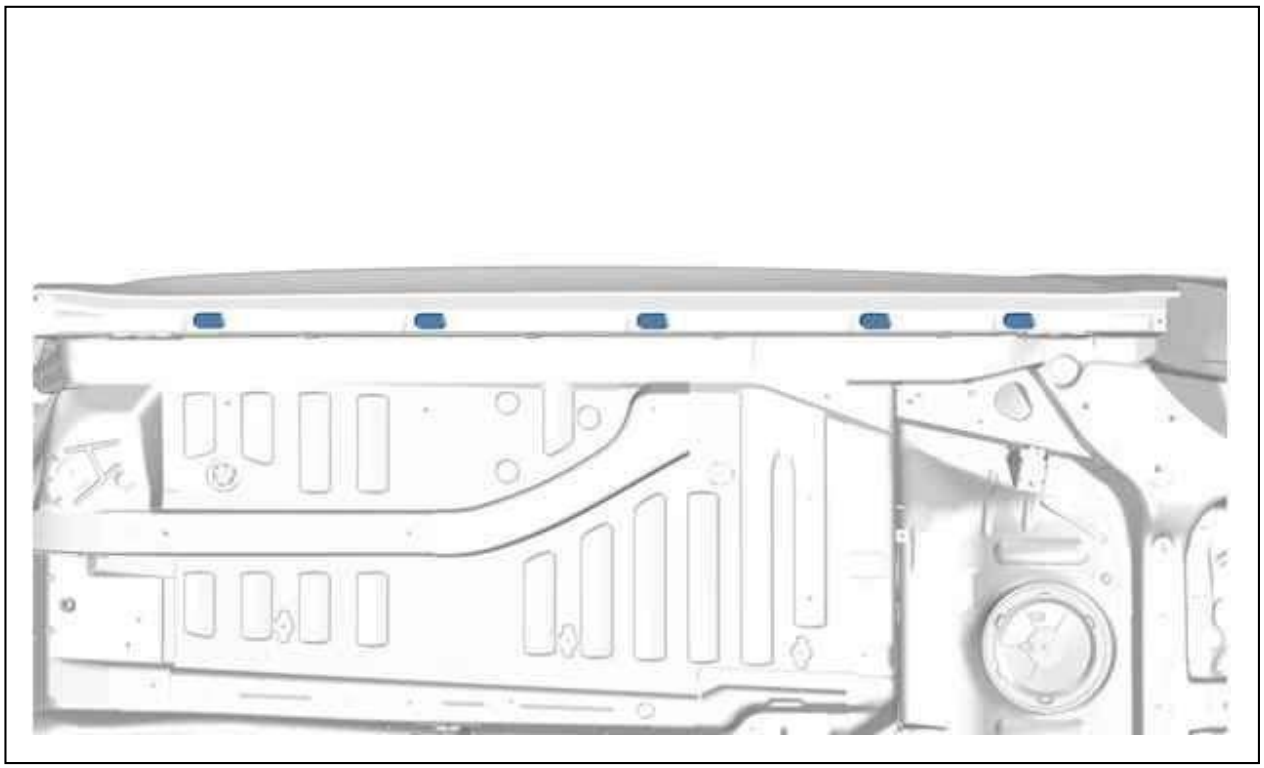


Figura: C4CH56ND

Vuelva a colocar los tapones.

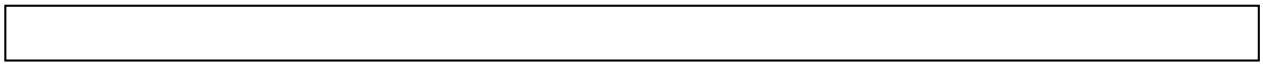


Figura: C4CH570D

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

11. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start ;

12. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PIEZA ALA TRASERA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el dispositivo de retención de voltaje central montaje (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

1. Información

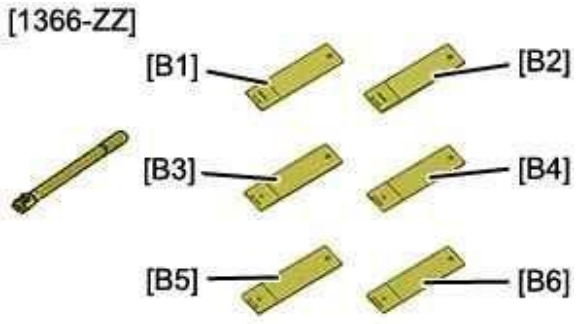
Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

ToolReference)	Designación
[1366-ZZ]  Figura: E5AH002T	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

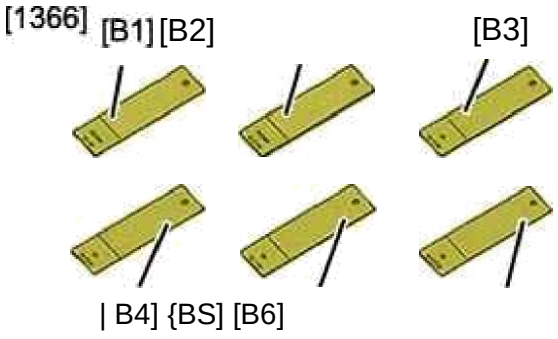
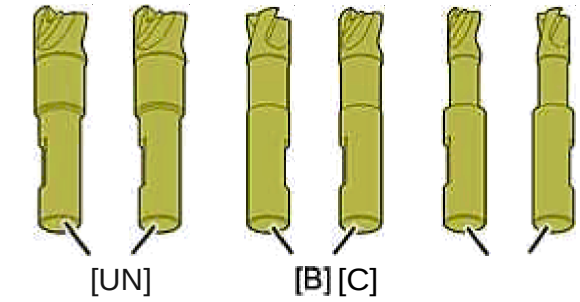
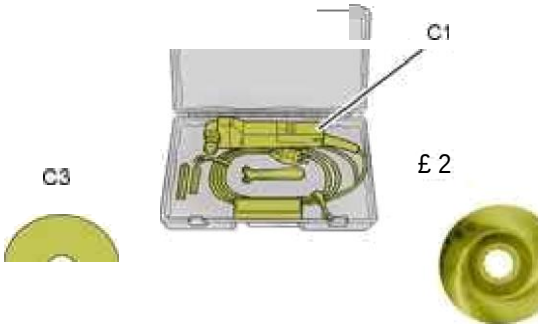
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: ESAHOOST		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico C2 Hoja de sierra de cubo descentrado FEIN [C3] hoja N ° 103
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

2. Operaciones preliminares

Desactivación:

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La puerta delantera
- El recorte del poste B
- El guardabarros trasero
- El parachoques

trasero Suelte los mazos de

cables.

3. Ubicación de la pieza de repuesto

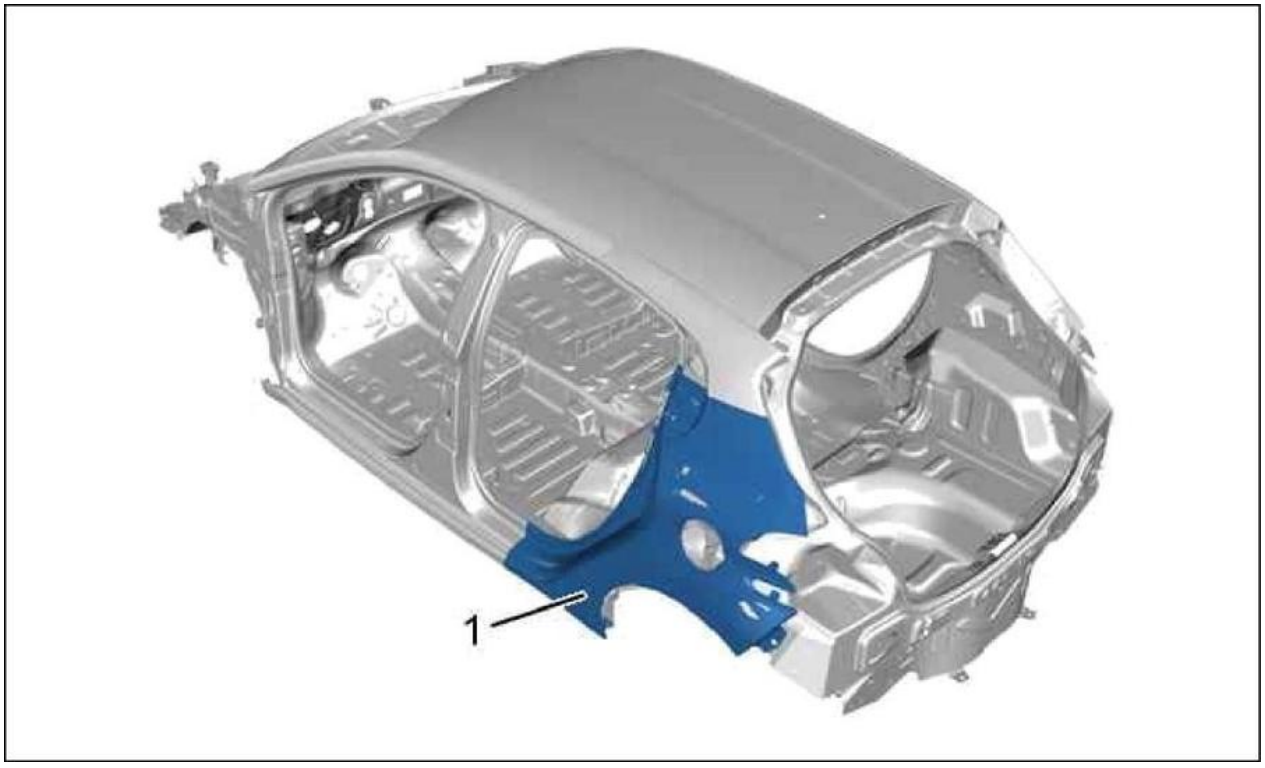


Figura: C4CH55YD

Referencia	Designacion
(1)	Alerón trasero parcial

4. Identificación de la pieza de repuesto

4.1. Composición: alerón trasero

Figura: C4CH55ZD

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Trasero ala	0,97 mm	Mild acero

4.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

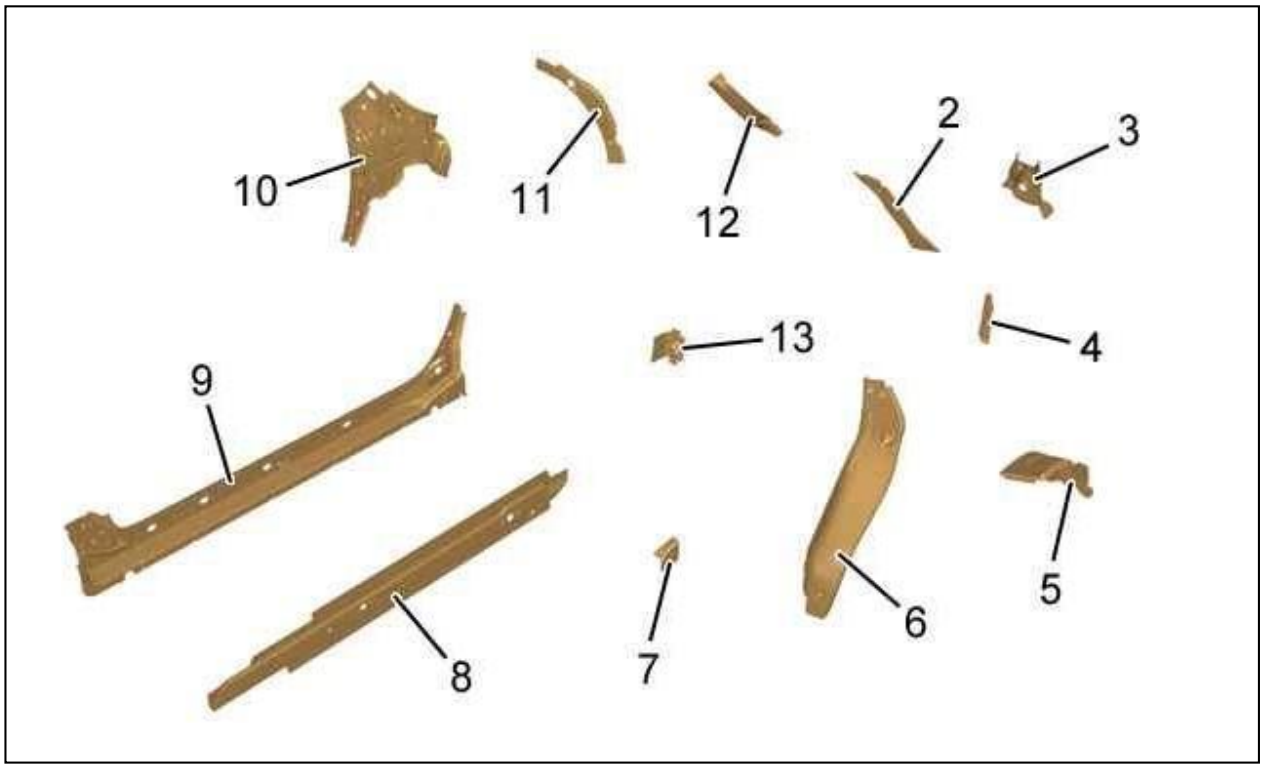


Figura: C4CH560D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Trasero refuerzo superior del panel interior del cuarto de panel	0,97 milímetros	Alta resistencia
(3)	Lámpara alojamiento	0,97 milímetros	
(4)	Cierre de la carcasa de las lámparas panel	0,97 milímetros	Alta resistencia
(5)	Panel interior del alerón trasero trasero parte	0,87 mm	Alta resistencia
(6)	Frente del panel interior del alerón trasero parte	0,87 mm	Alta resistencia
(7)	Nuevo soporte de jack punto	3 mm	Alta resistencia
(8)	Alféizar fortalecedor	1,17 mm	THLE
(9)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(10)	Interior del panel del cuarto trasero panel	0,97 milímetros	Acero dulce
(11)	Cuarto panel interior panel vertical endurecedor	1,27 mm	THLE
(12)	Alerón trasero canal	0,77 mm	Acero dulce
(13)	Fijación del cerradero de la puerta trasera endurecedor	1,80 mm	Alta resistencia

5. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

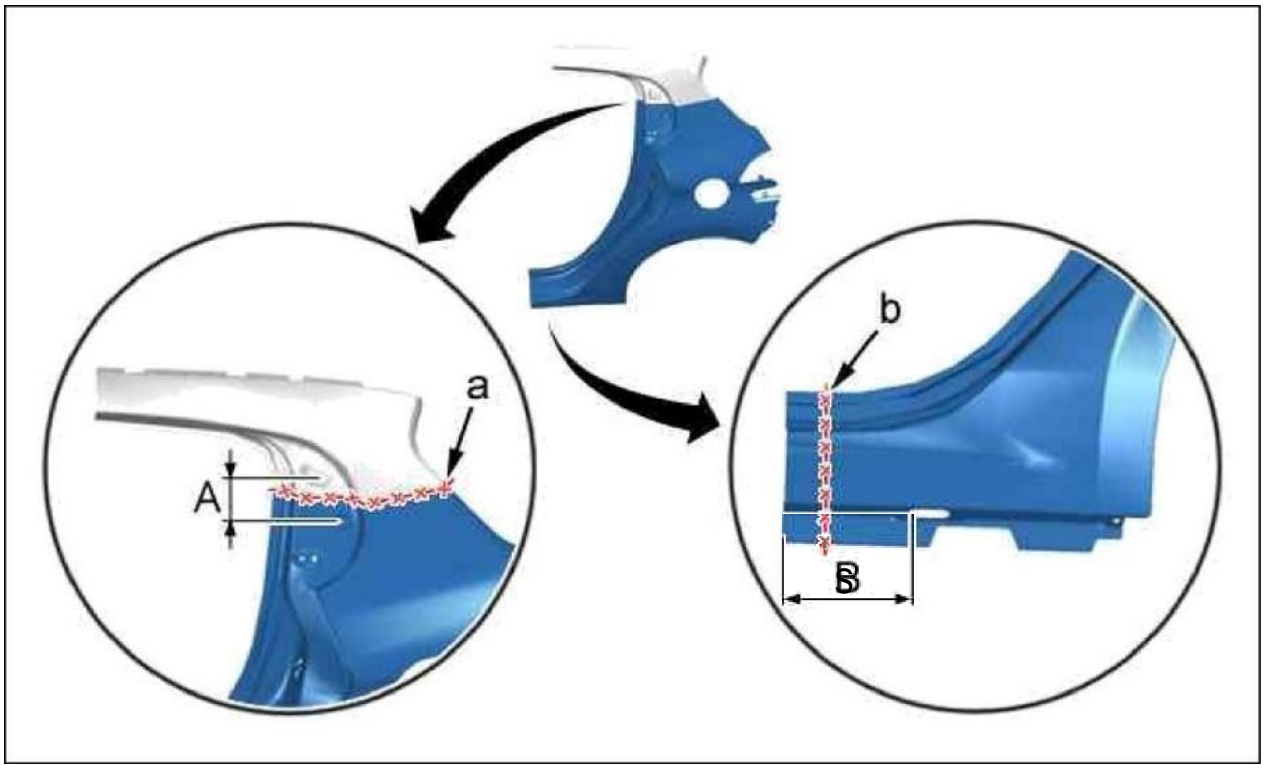


Figura: C4CH561D

Distancia "A" = 150 mm.
Marque "a" en la zona de corte "A", luego
corte. Distancia "B" = 70 mm.
Marque en "b" en la zona de corte "B", luego corte.

NB Las líneas de corte "a", "b" se proporcionan como guía. Las dimensiones pueden variar según los diferentes ejemplos de sustitución. de el alerón trasero parcial.

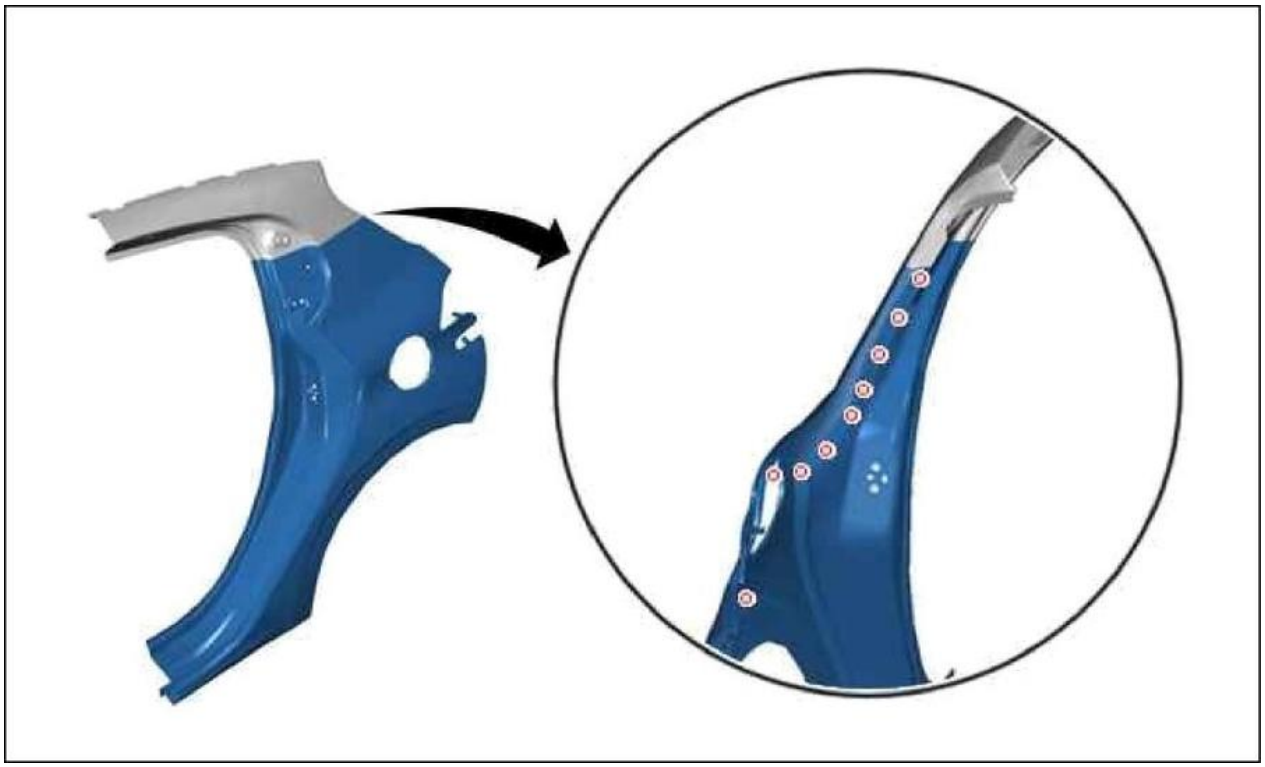


Figura: C4CH562D

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6. Corte de la parte del cuerpo

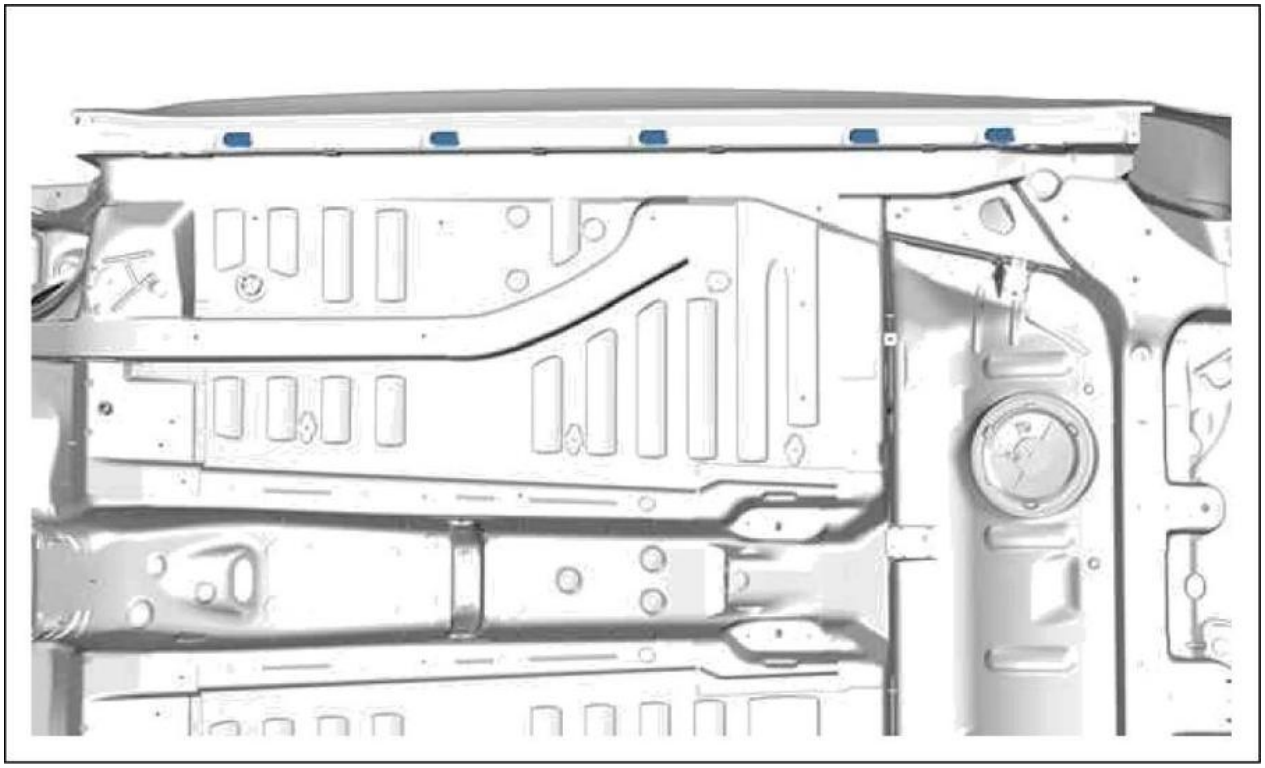


Figura: C4CH563D

Retire los cierres.

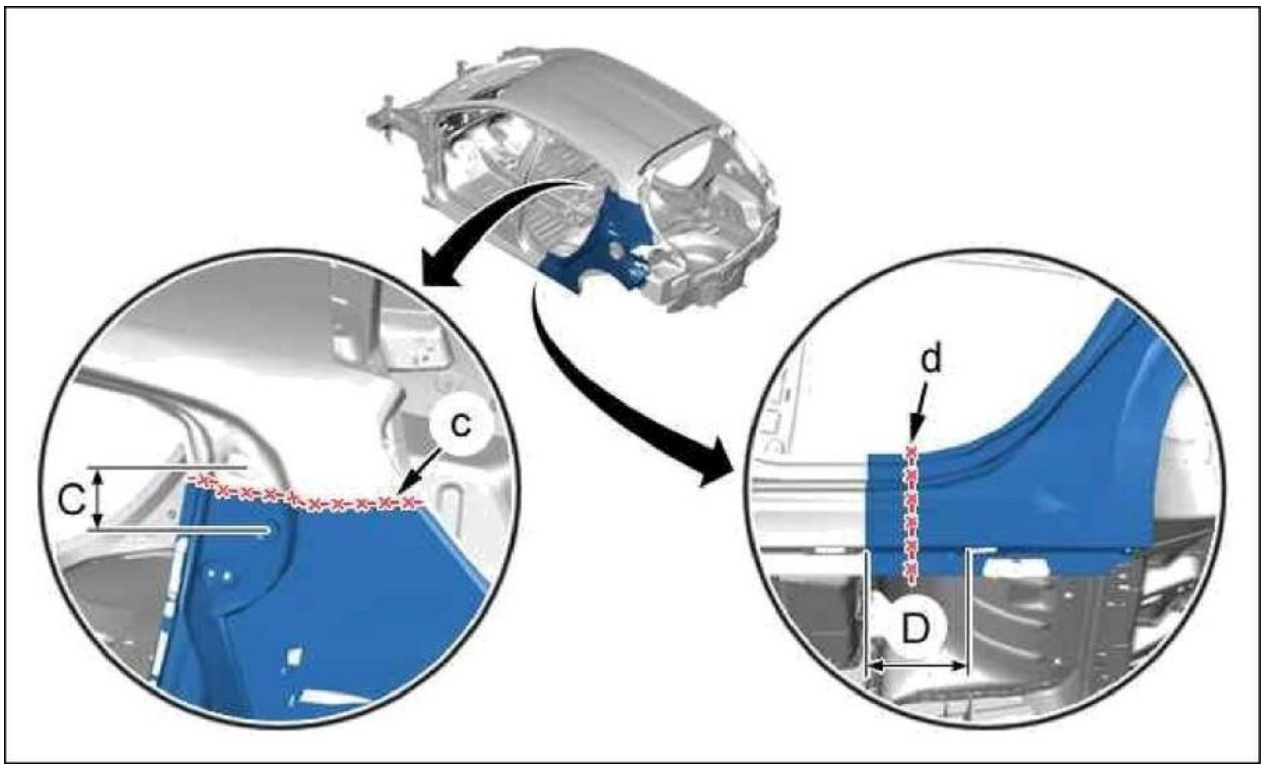


Figura: C4CH564D

Distancia "C" = 130 mm.
Marque (en "c") en la zona de corte "C" y
luego corte. Distancia "D" = 50 mm.
Marque (en "d") en la zona de corte "D" y luego corte.

NB Las líneas de corte "c", "re" se dan como guía. Las dimensiones pueden variar según los diferentes ejemplos de sustitución.de el alerón trasero parcial.

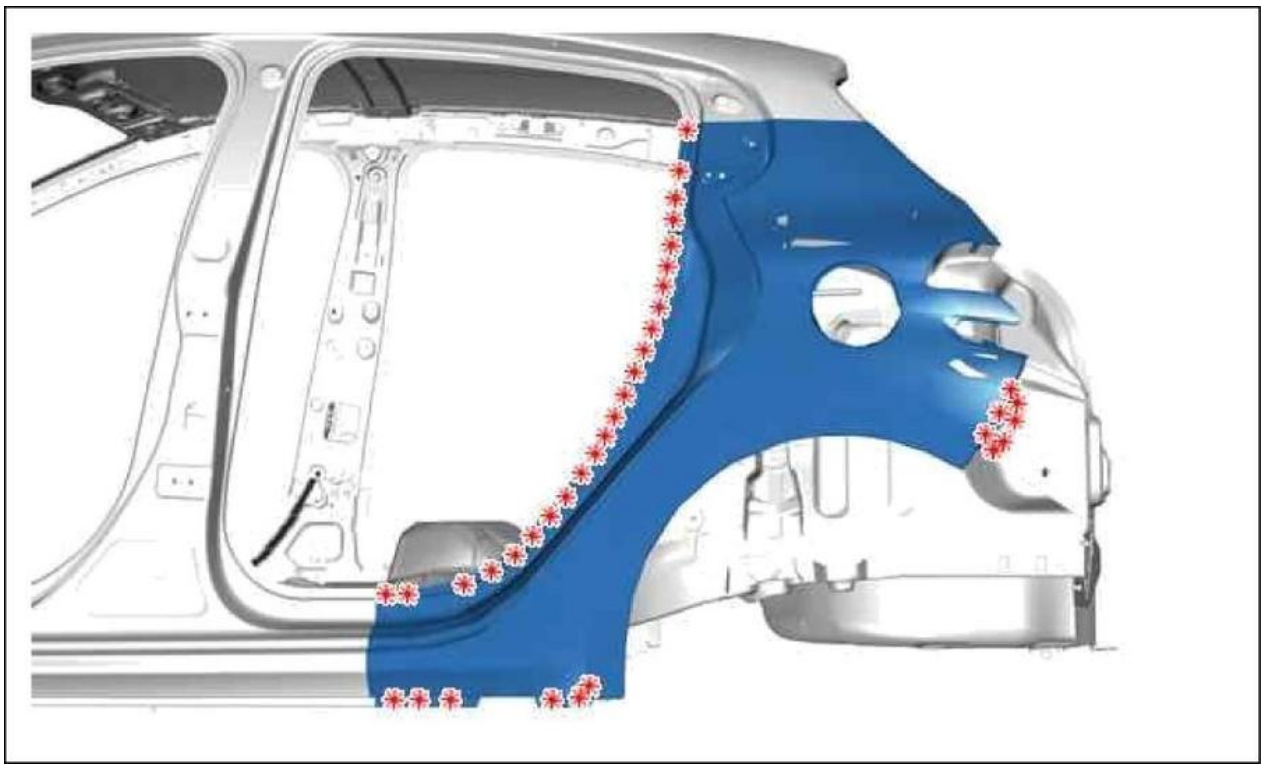


Figura: C4CH565D

Corta las soldaduras por puntos.

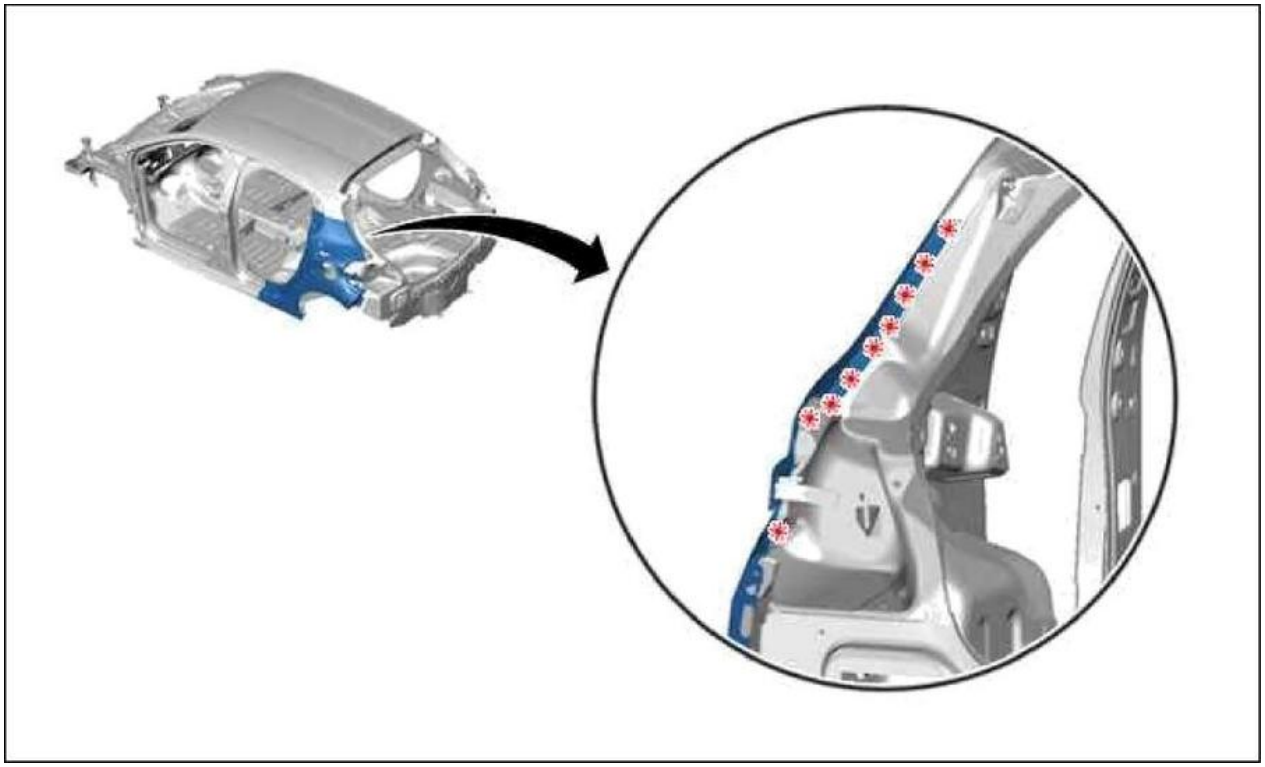


Figura: C4CH566D

Corta las soldaduras por puntos. Retire el alerón trasero parcial.

7. Limpieza y preparación del cuerpo

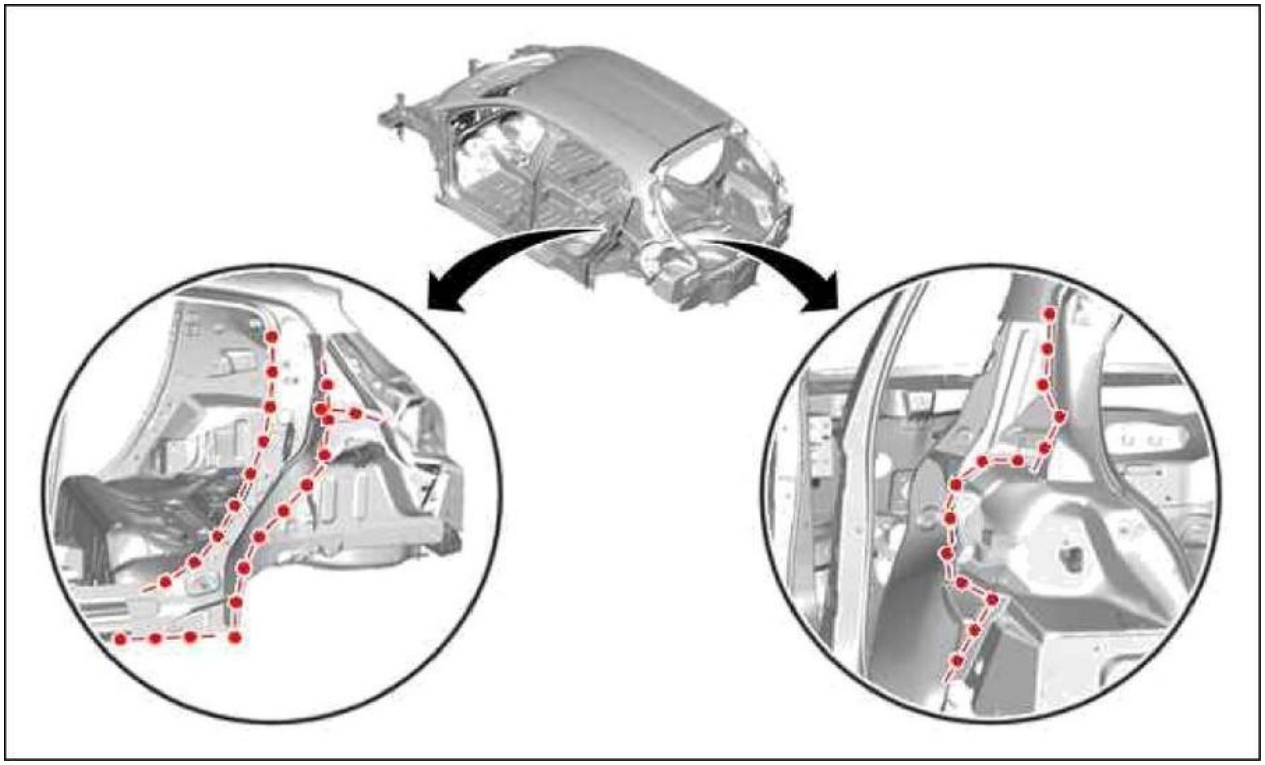


Figura: C4CH567D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

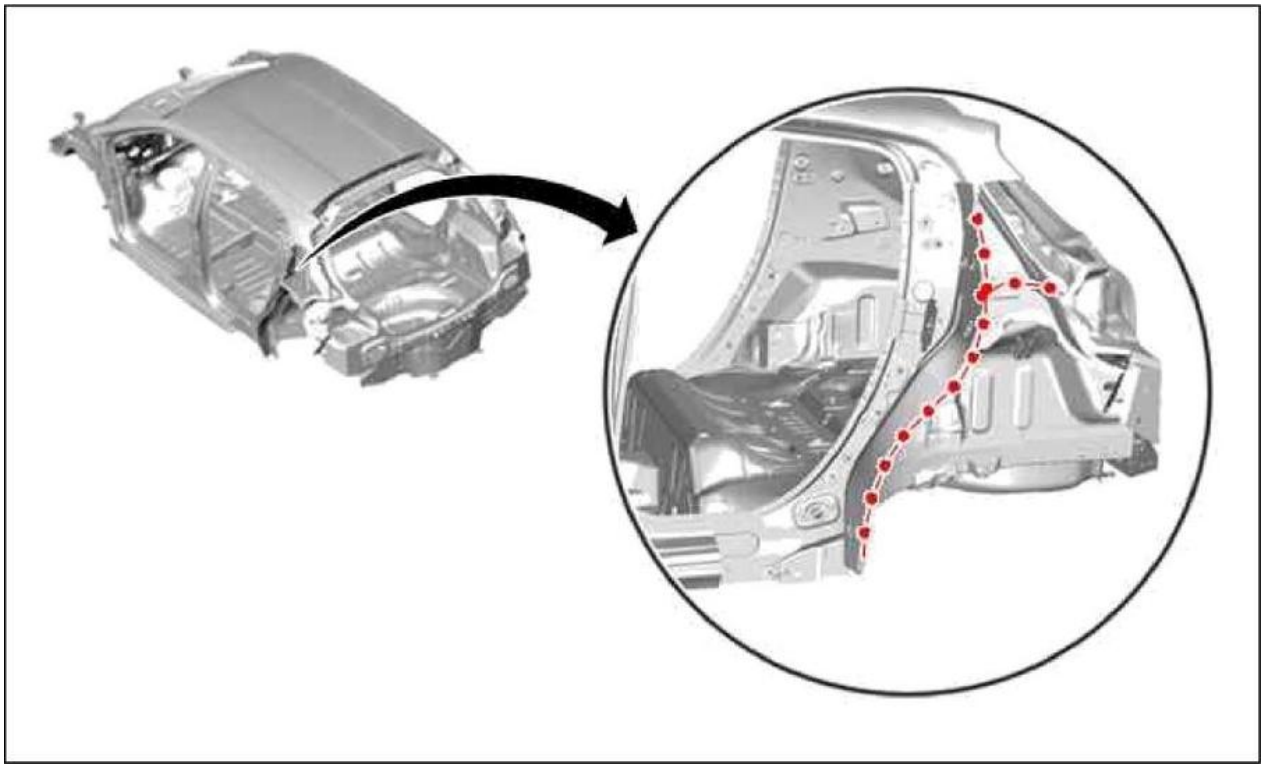


Figura: C4CH568D

Prepara los bordes de acoplamiento.
Aplicar un adhesivo de fraguado Índice A1.

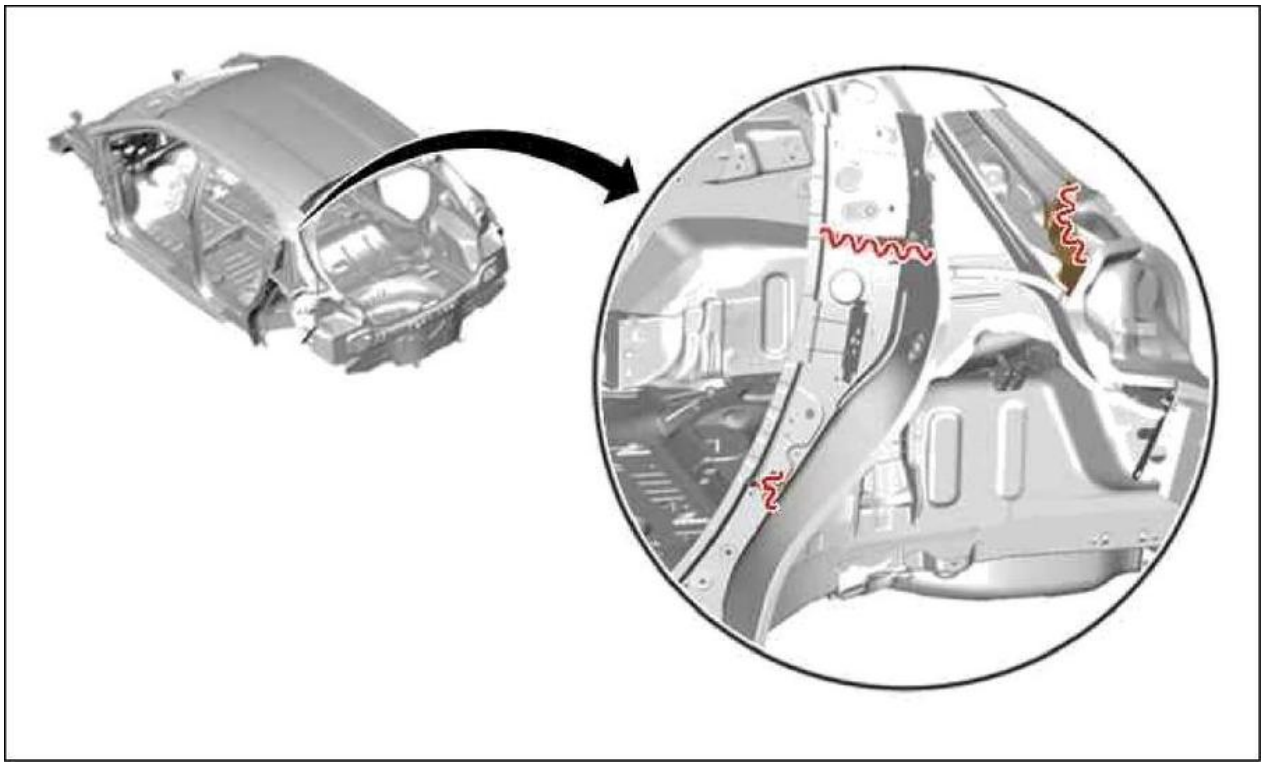


Figura: C4CH569D

Selle el expandir ing inserta

8. Ajustamiento

Posición

- El alerón trasero parcial
- Los componentes para ajustar

Compruebe los ajustes y autorizaciones

Coloque y luego ajuste si es necesario en la ubicación de los cortes. Mantiene la pieza en posición.

9. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar * fijando la pieza original.

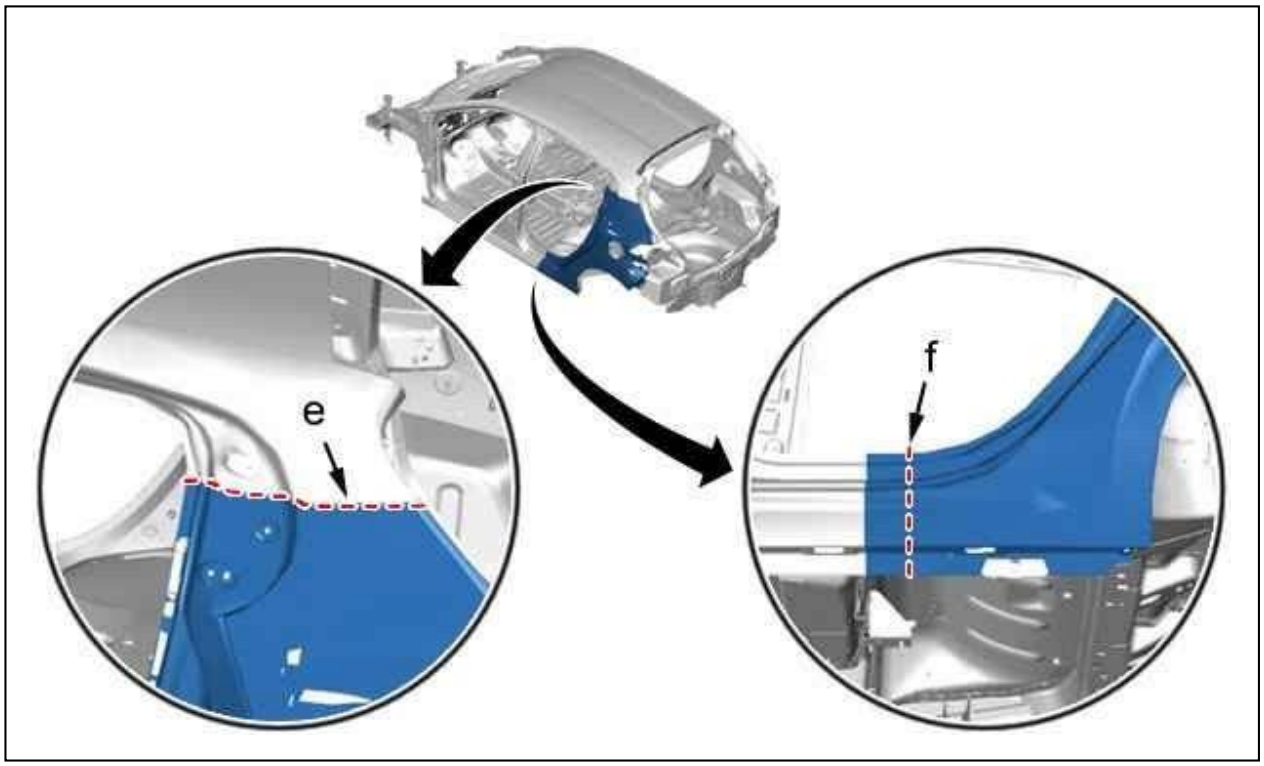


Figura: C4CH56AD

Suelde con cordón MAG (en "e" e "l '). Triture los cordones de soldadura MAG.

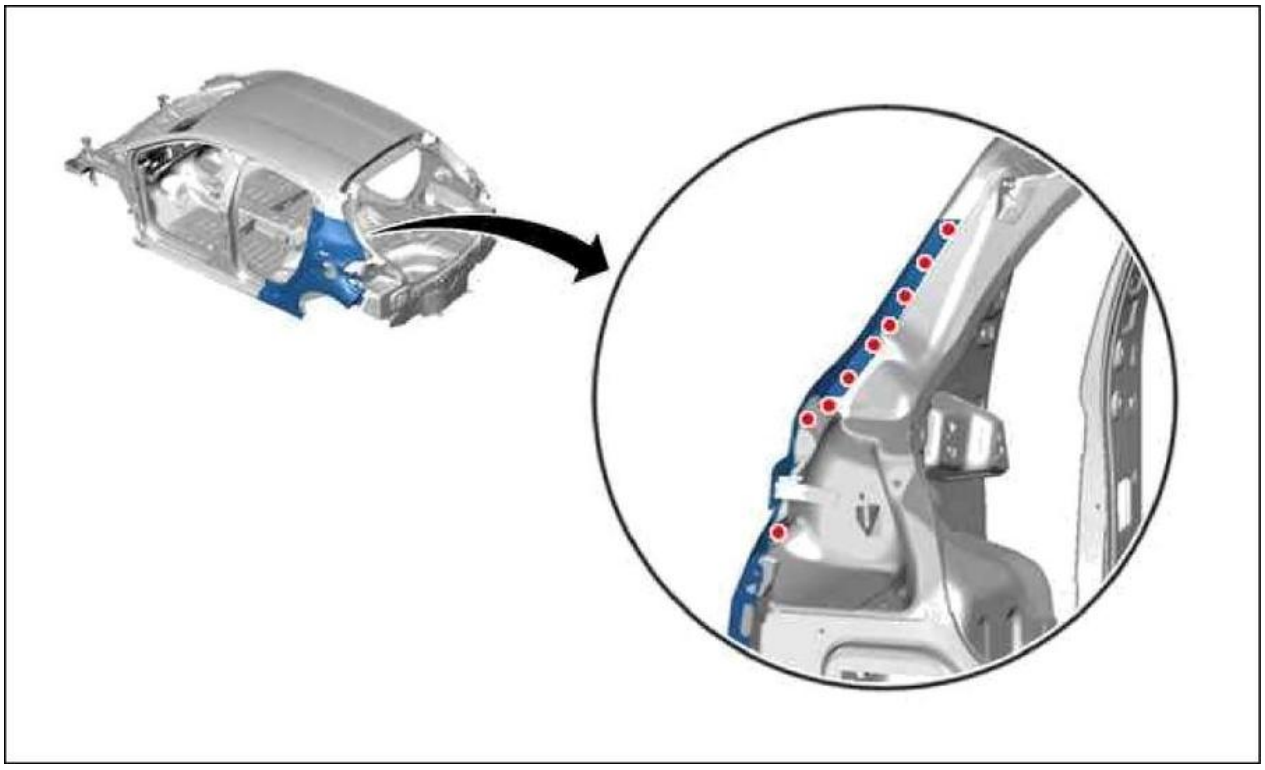


Figura: C4CH56CD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

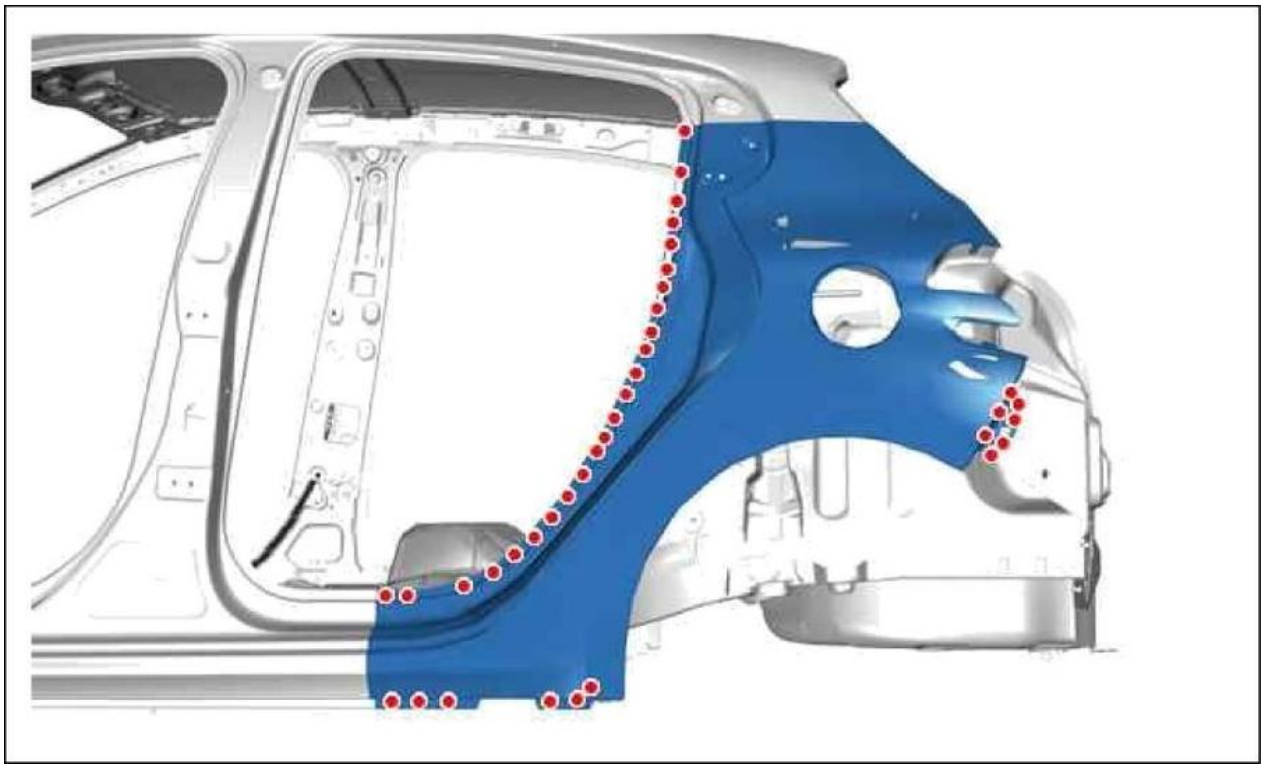


Figura: C4CH56DD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10. Protección de sellado

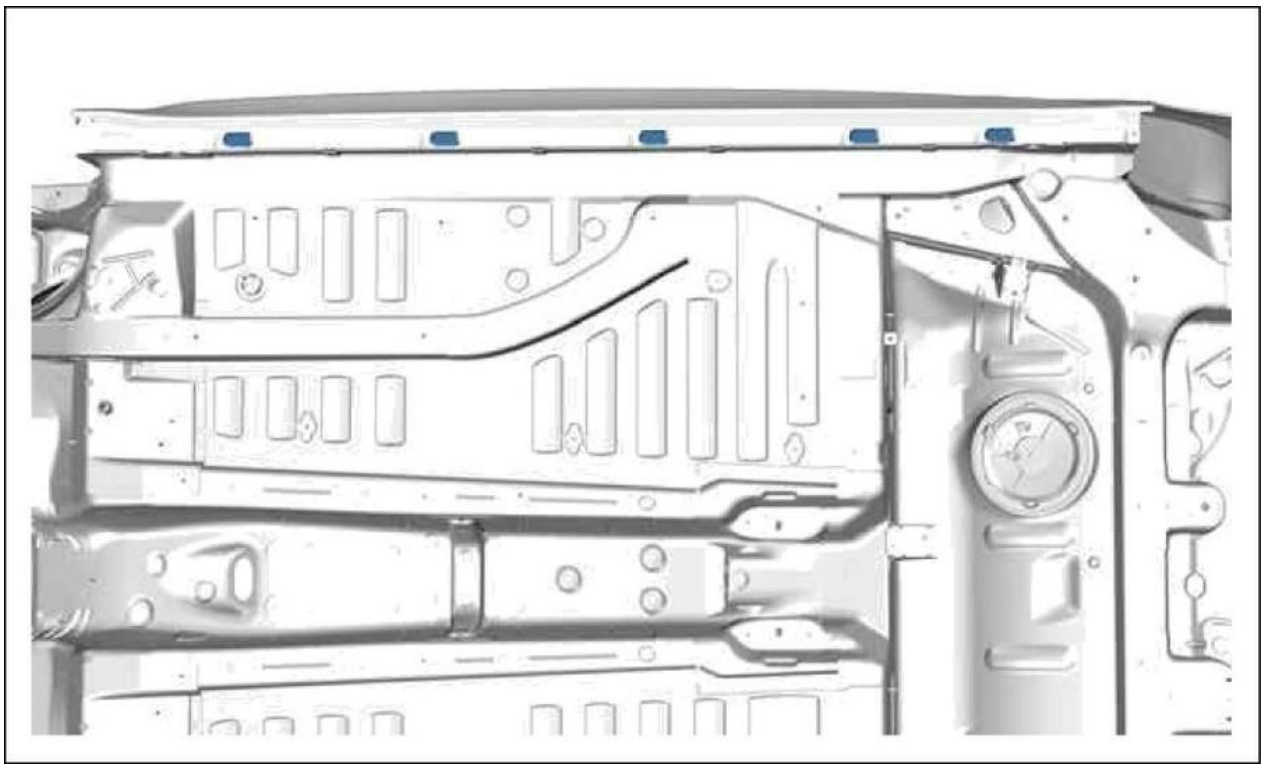


Figura: C4CH563D

Vuelva a colocar los tapones.

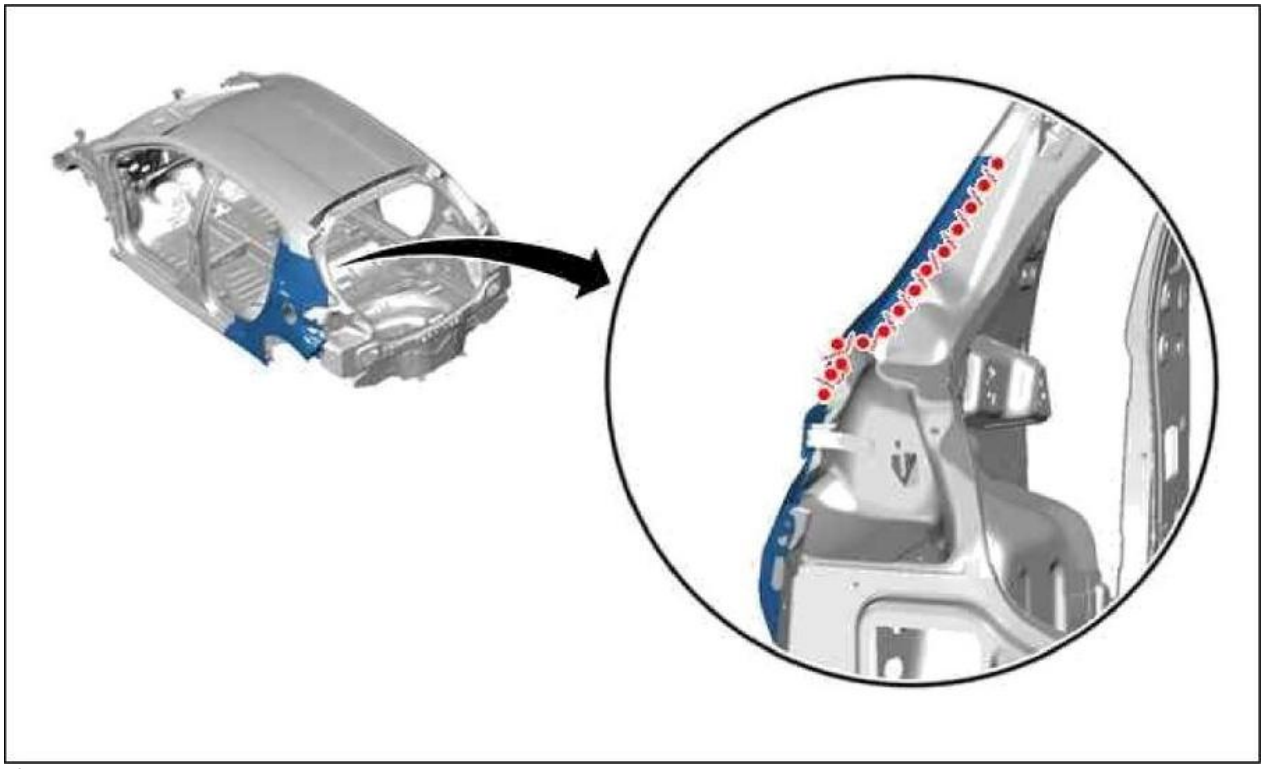


Figura: C4CH56FD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla de sellado Index A1.

Figura: C4CH56GD

Aplicar protección debajo del sello índice C4
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

11. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

12. Reinicialización

Activación: Sistemas pirotécnicos
Vuelva a conectar la batería.

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

REEMPLAZO: PANEL INTERIOR DEL ALETA TRASERA (SECCIONES DELANTERAS Y TRASERAS)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

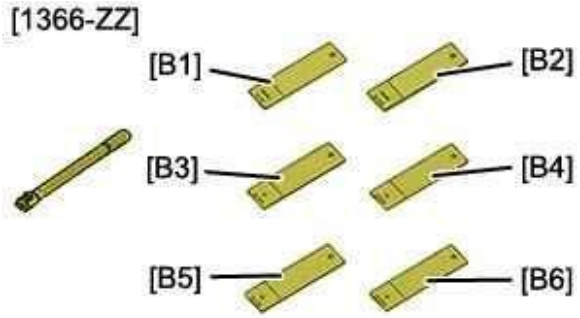
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

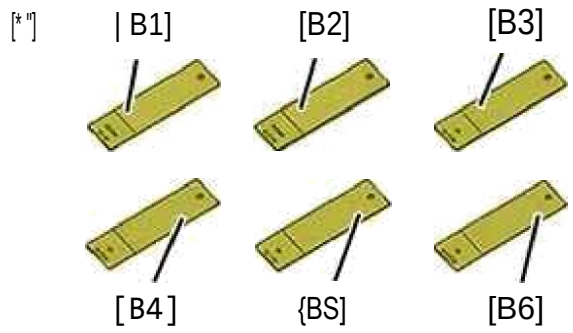


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

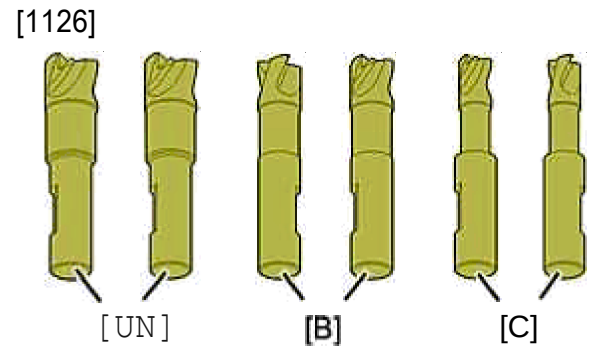


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

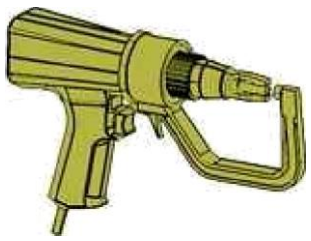


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La puerta trasera
- El recorte del poste B
- El marco de la ventana del cuarto
- El guardabarros trasero
- El parachoques trasero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El alerón trasero parcial
- La carcasa de las lámparas
- La carcasa de la luz trasera más cerca

4. Ubicación de la pieza de repuesto

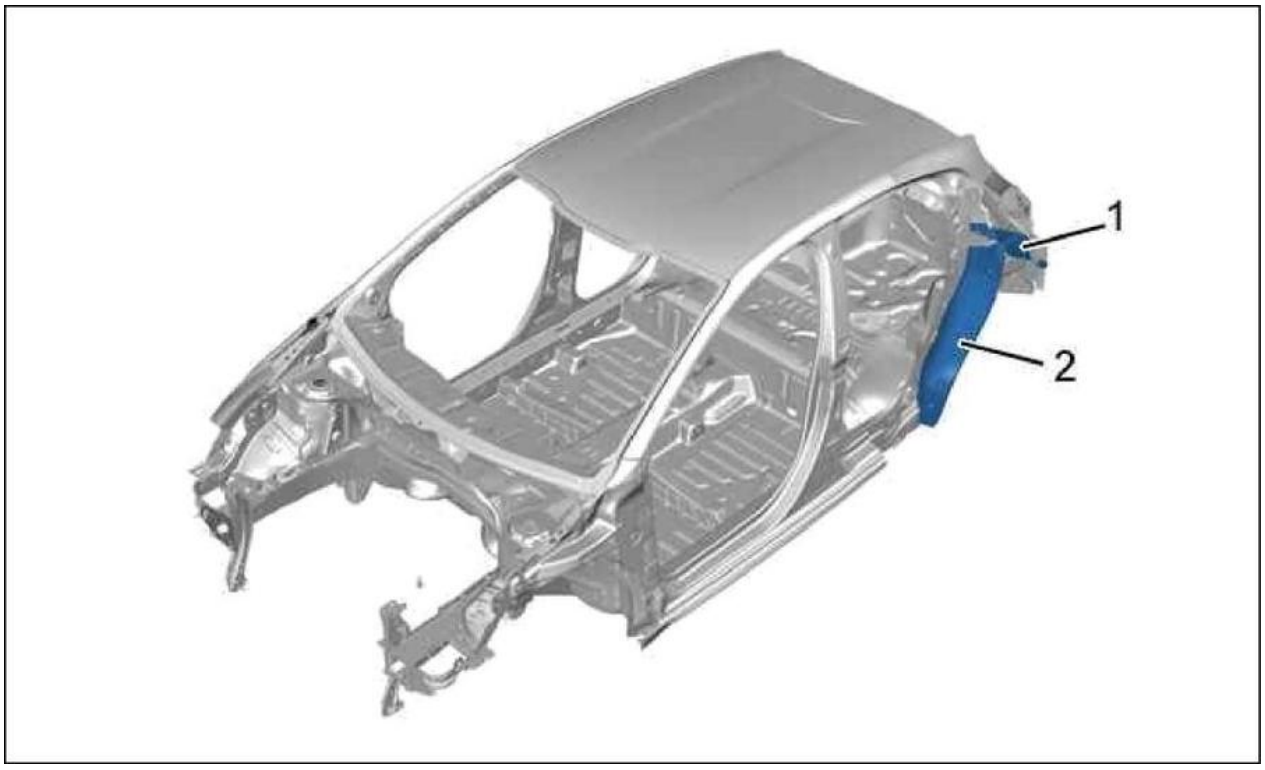


Figura: C4EH05TD

Referencia	Designacion
(1)	Parte trasera del panel interior del alerón trasero
(2)	Parte delantera del panel interior del alerón trasero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: parte trasera del panel interior del alerón trasero

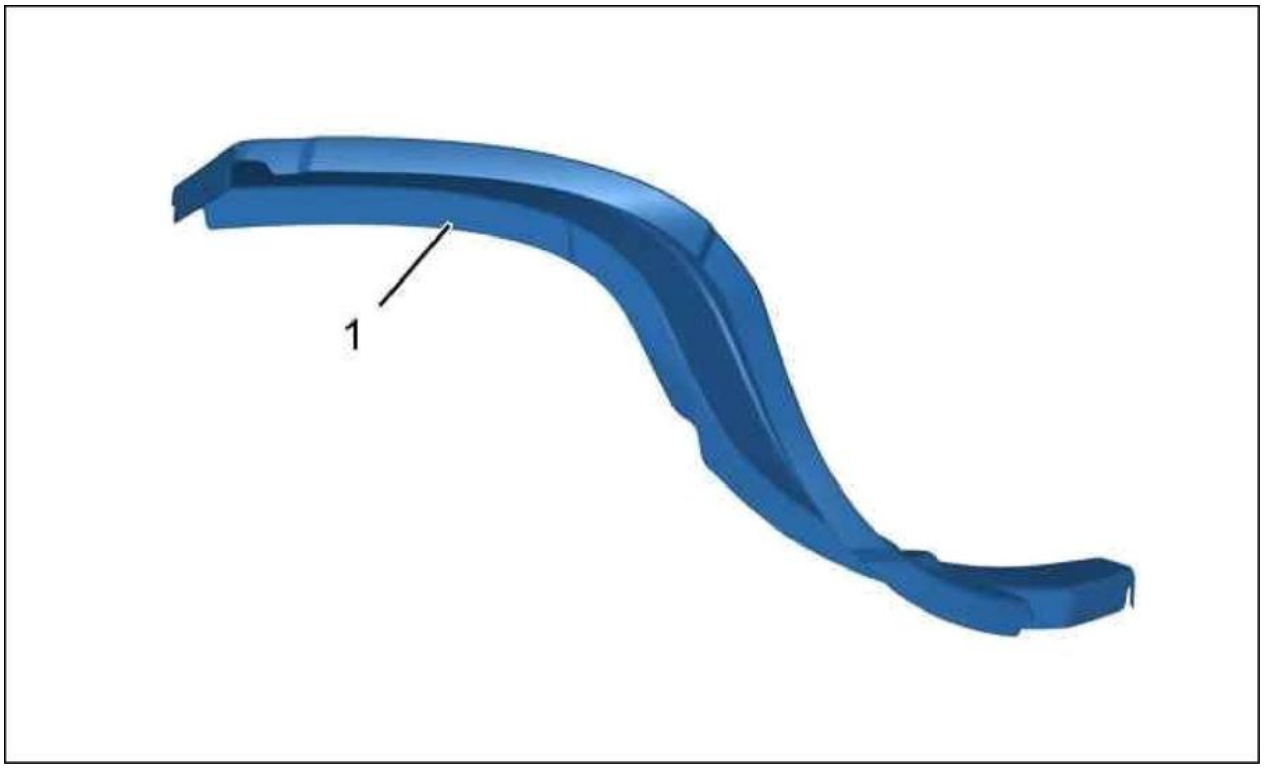


Figura: C4CH5B4D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel interior del alerón trasero (sección trasera)	0,87 mm	Alta resistencia

5.2. Composición: parte delantera del panel interior del alerón trasero

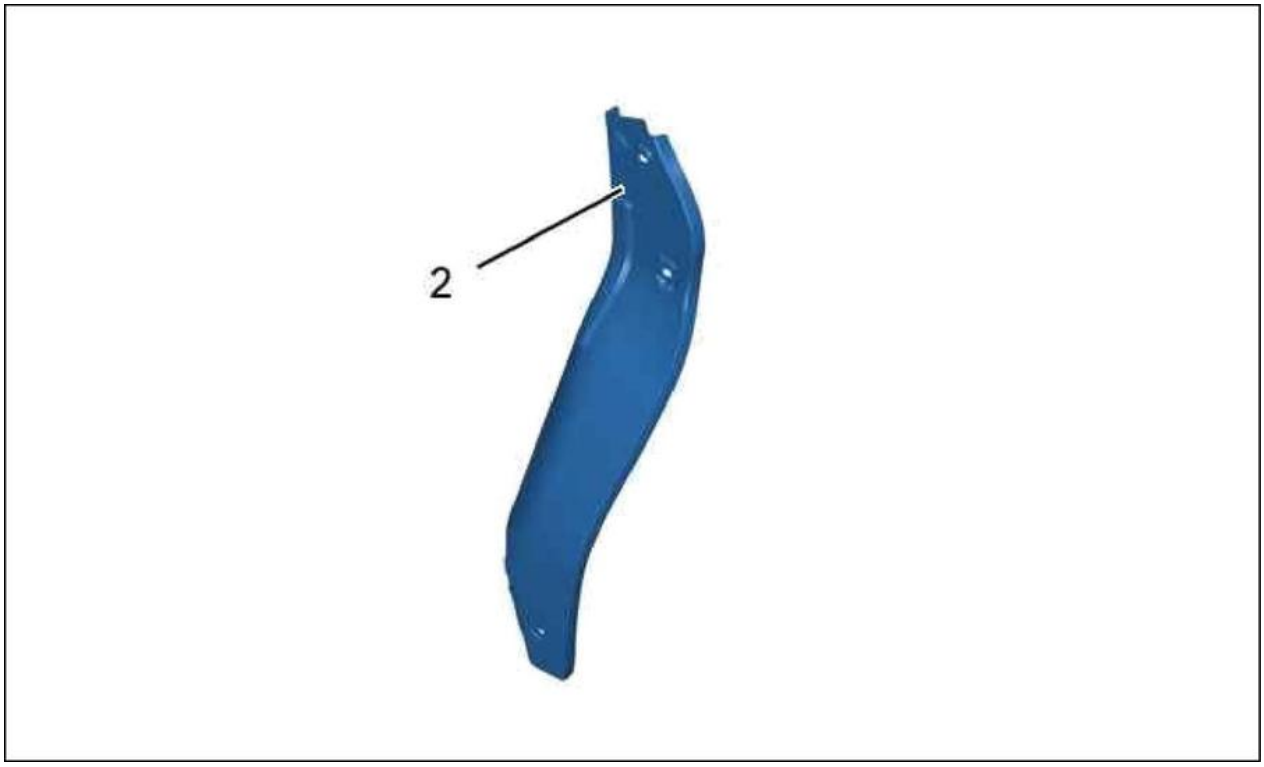


Figura: C4CH5B5D

Designación de Espesor Naturaleza /

) (2) Panel interior del alerón trasero (delantero sección)) 0,87 mmHigh fuerza

5.3. Inserto expandible para panel interior de cuarto de panel

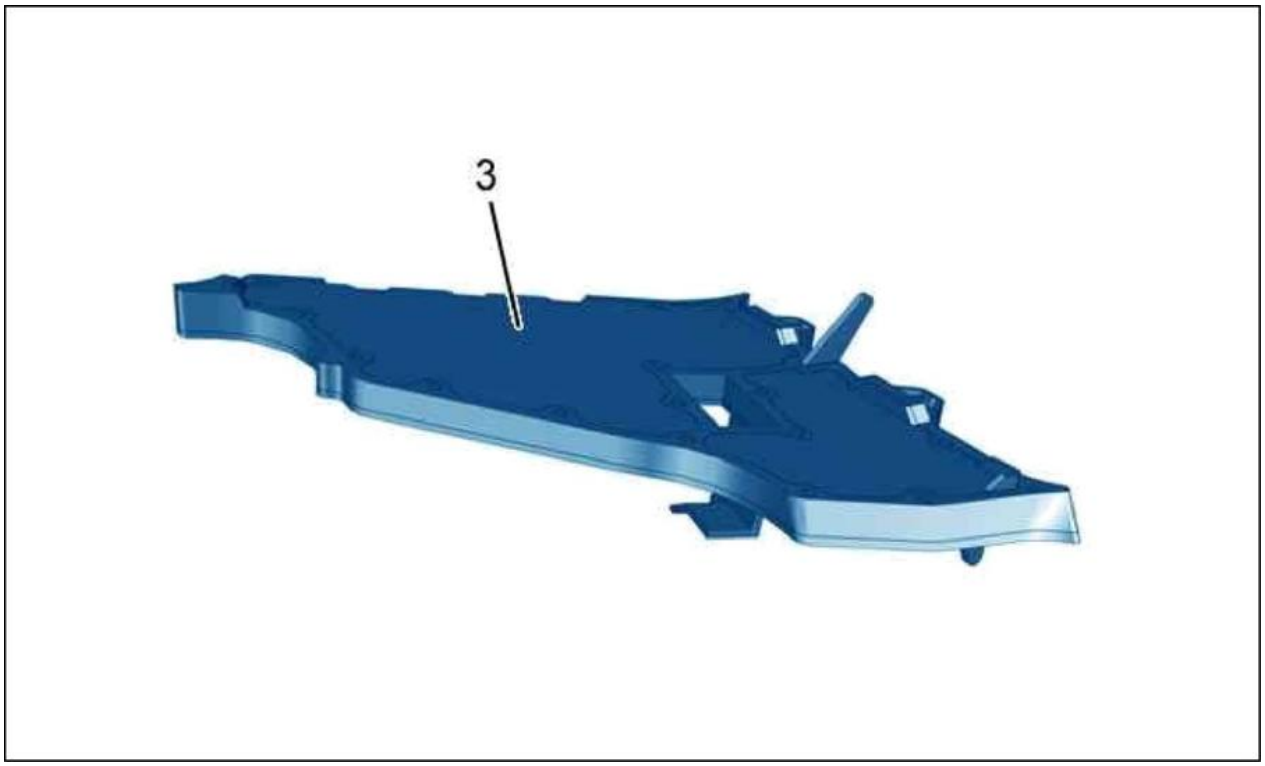


Figura: C4CH5BMD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(3)	Inserto expandible para panel interior de cuarto de panel		

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

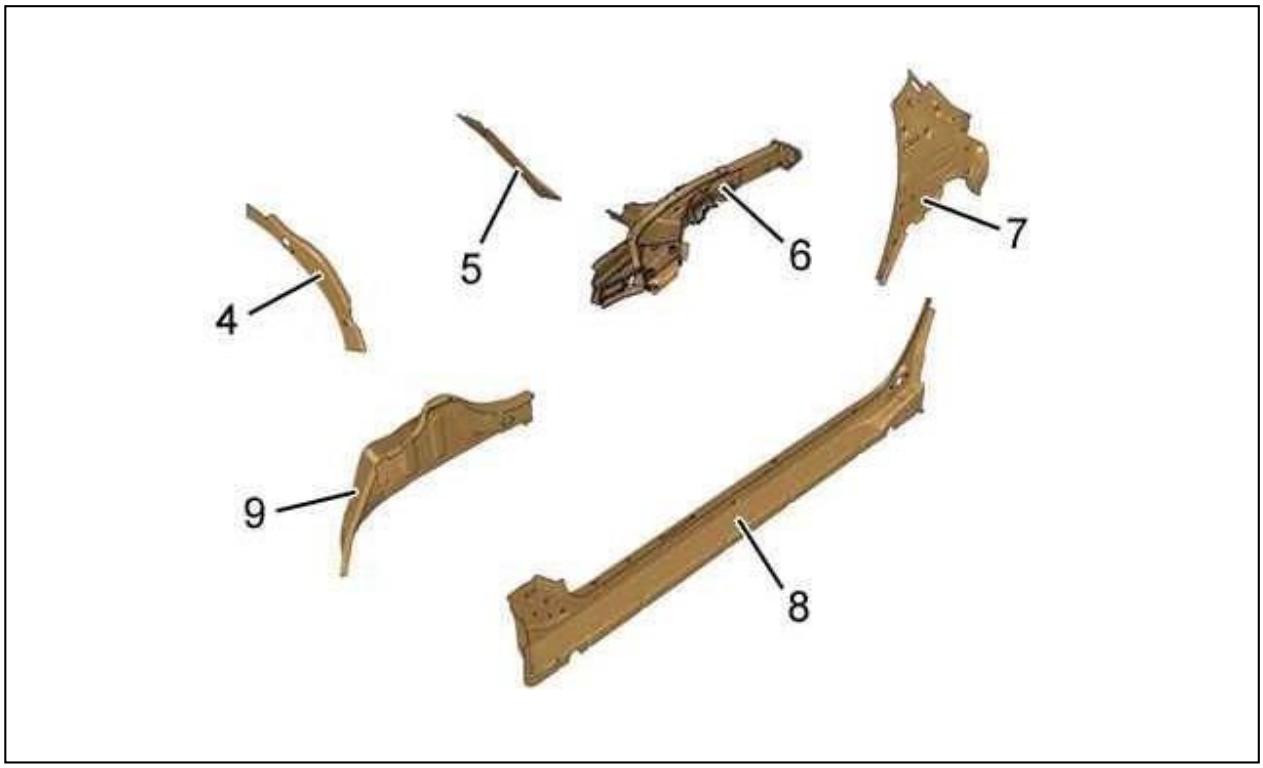


Figura: C4CH5BND

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4)	Cuarto panel interior	panel vertical rigidizador	1,27 mmTHLE
(5)	Trasero refuerzo superior del panel interior del cuarto de panel		0,97 milímetros Alta resistencia
(6)	Larguero trasero	montaje	
(7)	Interior del panel del cuarto trasero	panel	0,97 milímetros Acero dulce
(8)	Interior umbral		1,6 mm Alta resistencia
(9)	Trasero arco circular		0,67 mm Acero dulce

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar perjudicial la anticorrosión proteccion.

6.1. Parte delantera del panel interior del alerón trasero

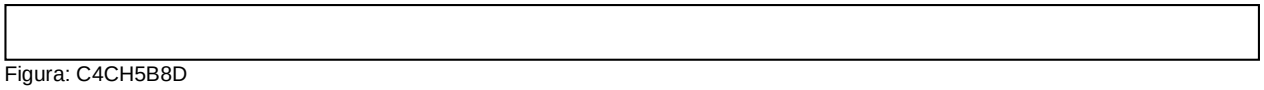


Figura: C4CH5B8D

Marcar y perforar hasta un diámetro de 6,5 mm para posteriormente soldar el tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Parte trasera del panel interior del alerón trasero

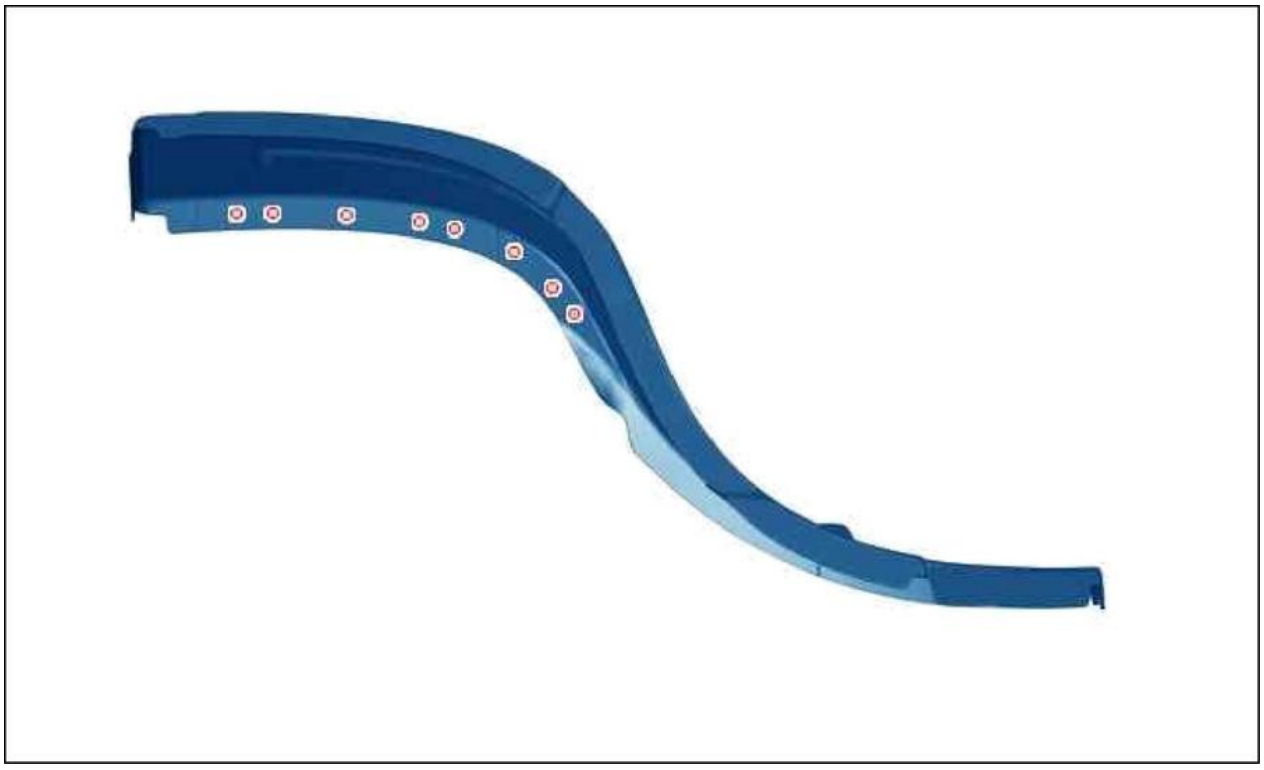


Figura: C4CH5B9D

Marcar y perforar hasta un diámetro de 6,5 mm para posteriormente soldar el tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

7.1. Recorte: parte trasera del panel interior del alerón trasero

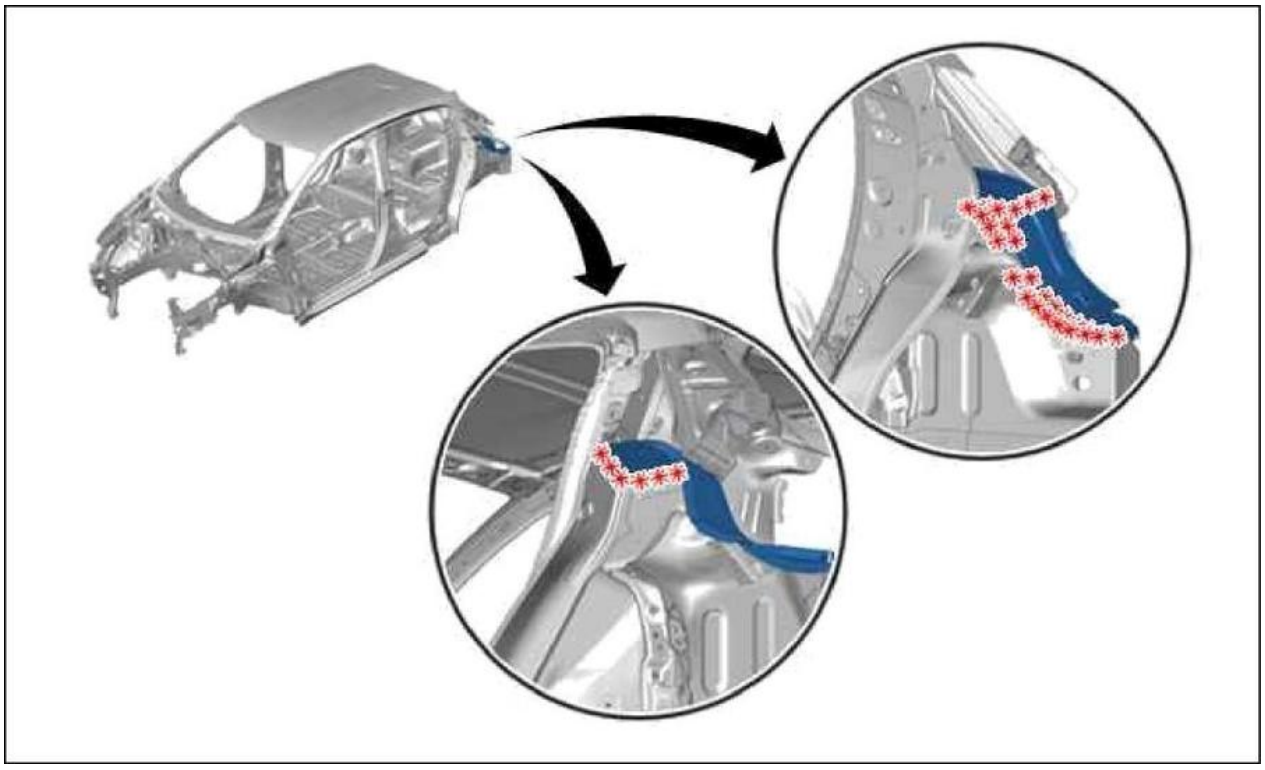


Figura: C4CH5BOD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el panel interior del alerón trasero (sección trasera).

7.2. Recorte: parte delantera del panel interior del alerón trasero

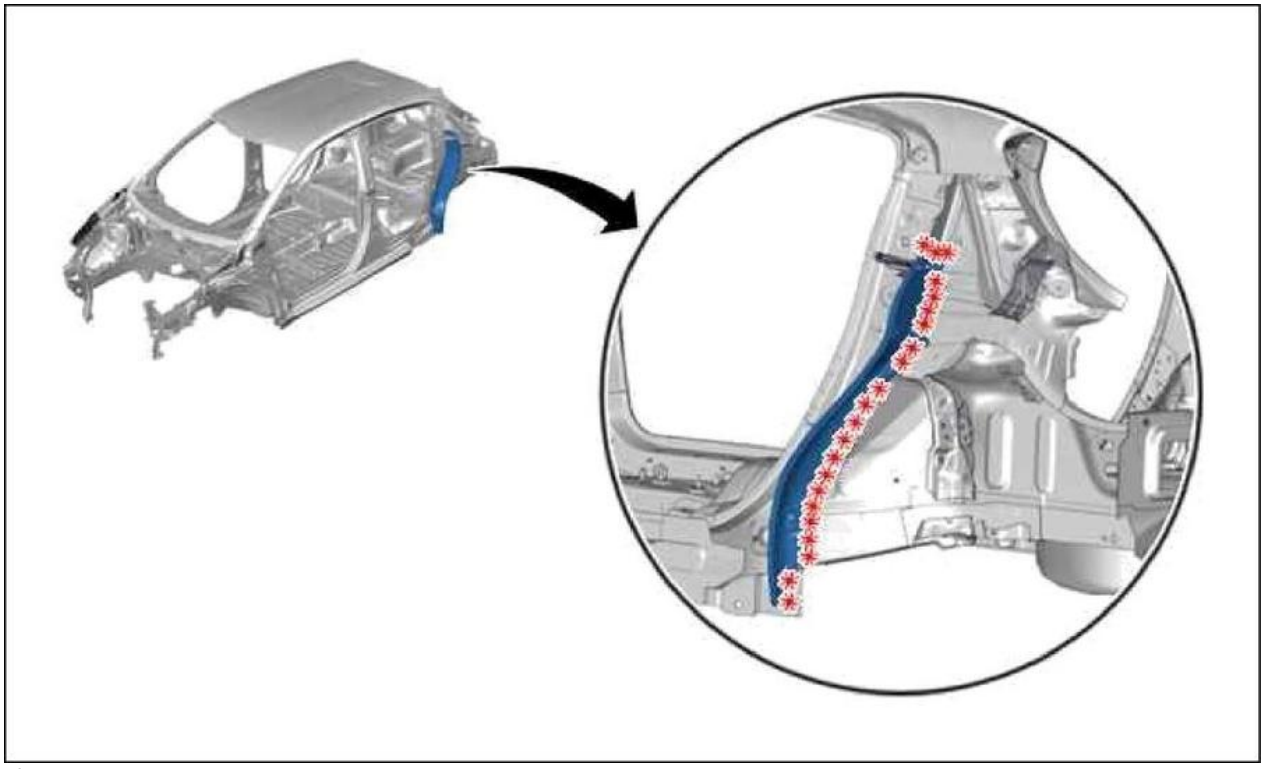


Figura: C4CH5BPD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el panel interior del alerón trasero (sección delantera).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

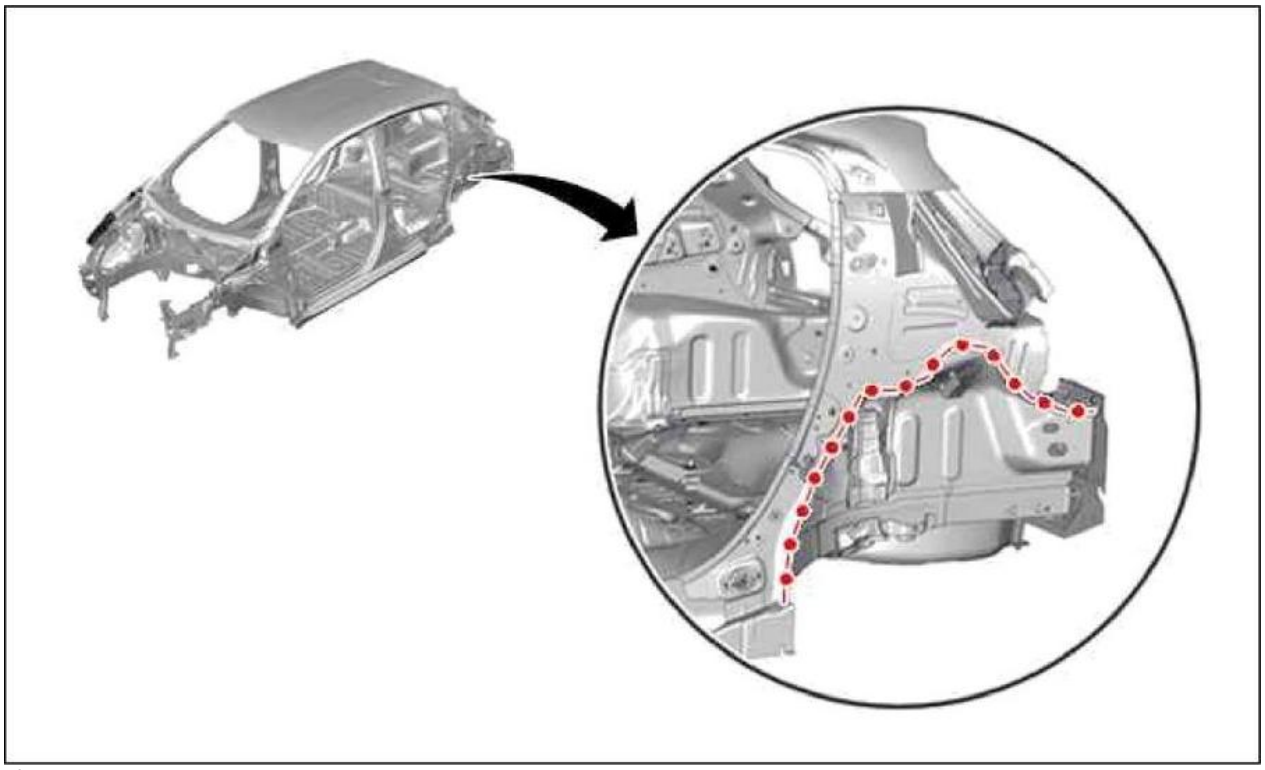


Figura: C4CH5BSD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

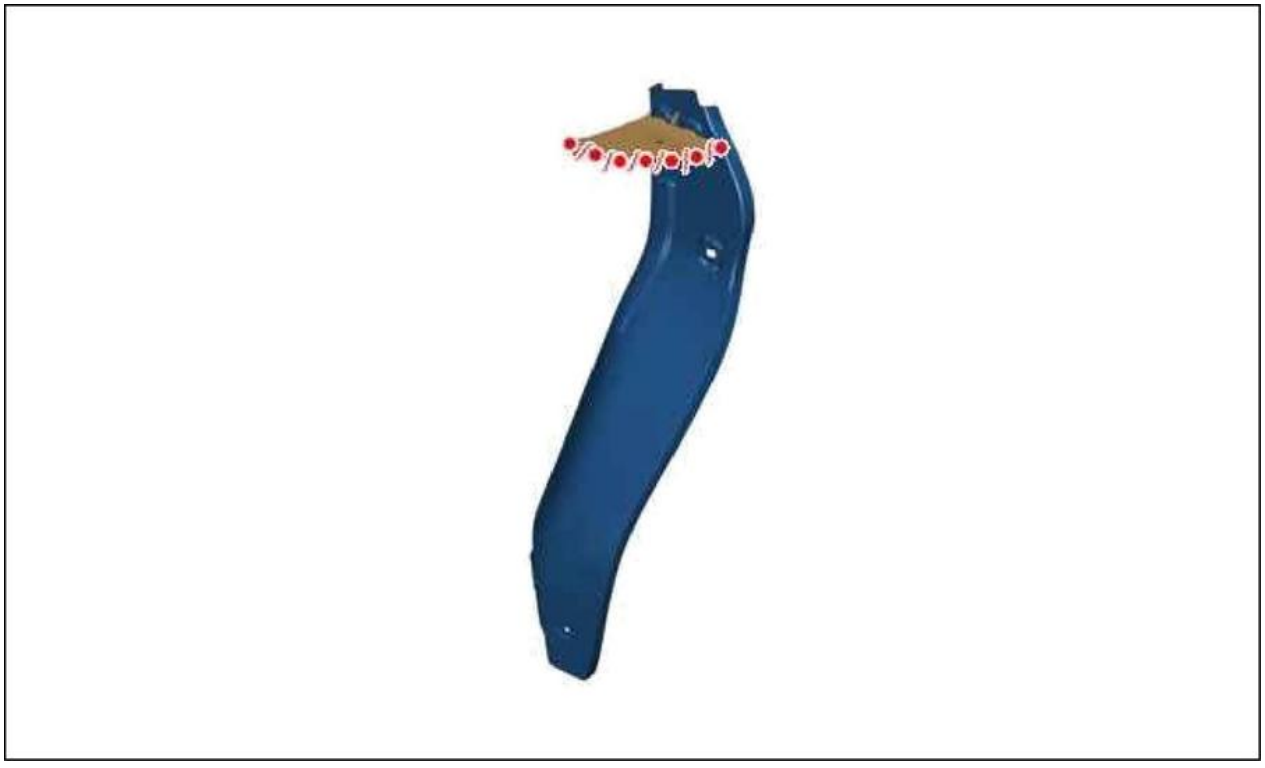


Figura: C4CH5BTD

Prepara los bordes de acoplamiento.

9. Ajustamiento

Posición :

- El panel del alerón interior trasero (sección delantera)
- El panel del alerón interior trasero (sección trasera)
- Los componentes para ajustar

Mantenga en posición la parte delantera del panel interior del alerón trasero. Retire el panel interior del alerón trasero (sección trasera).

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

10.1. Soldadura del panel interior del alerón trasero (sección delantera)

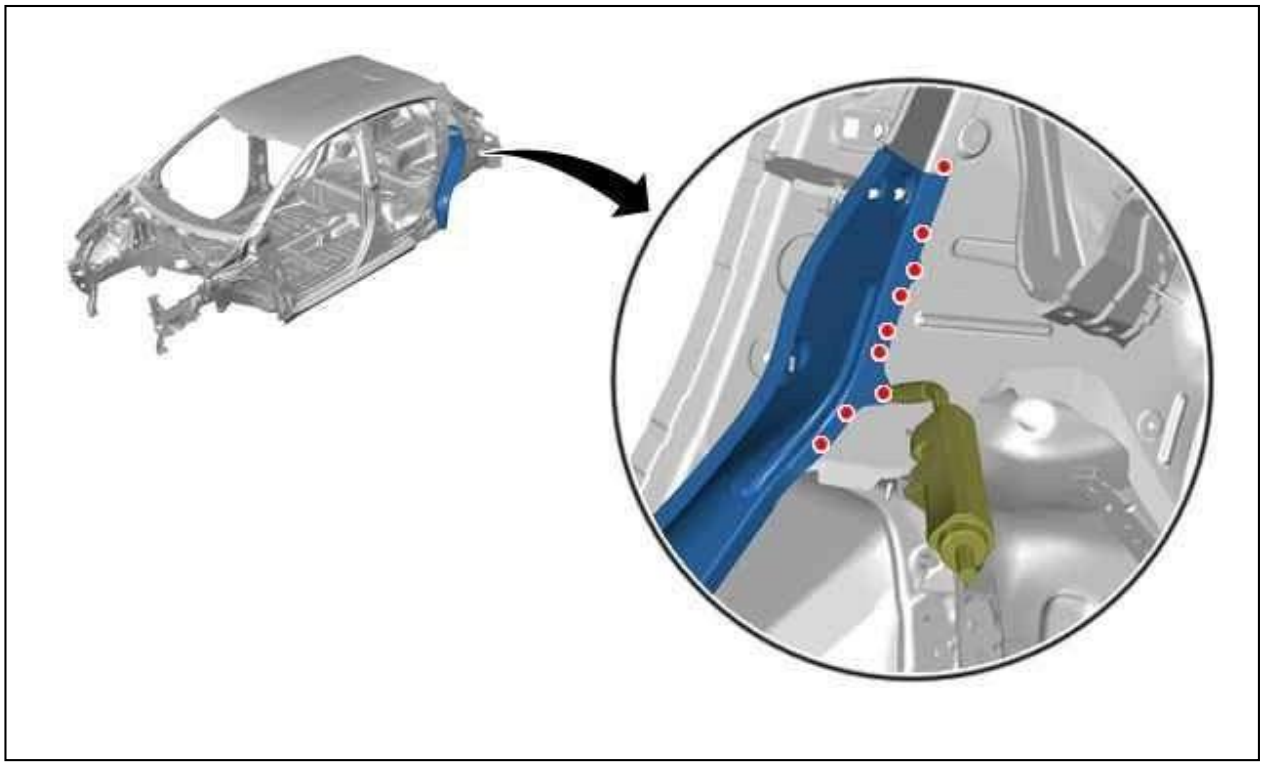


Figura: C4CH5BUD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

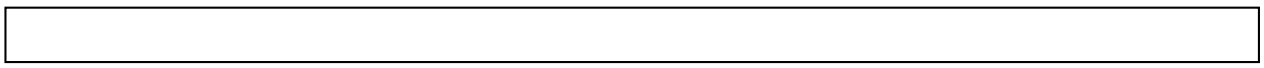


Figura: C4CH5BVD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10.2. Soldadura del panel interior del alerón trasero (sección trasera)

Figura: C4CH5BWD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

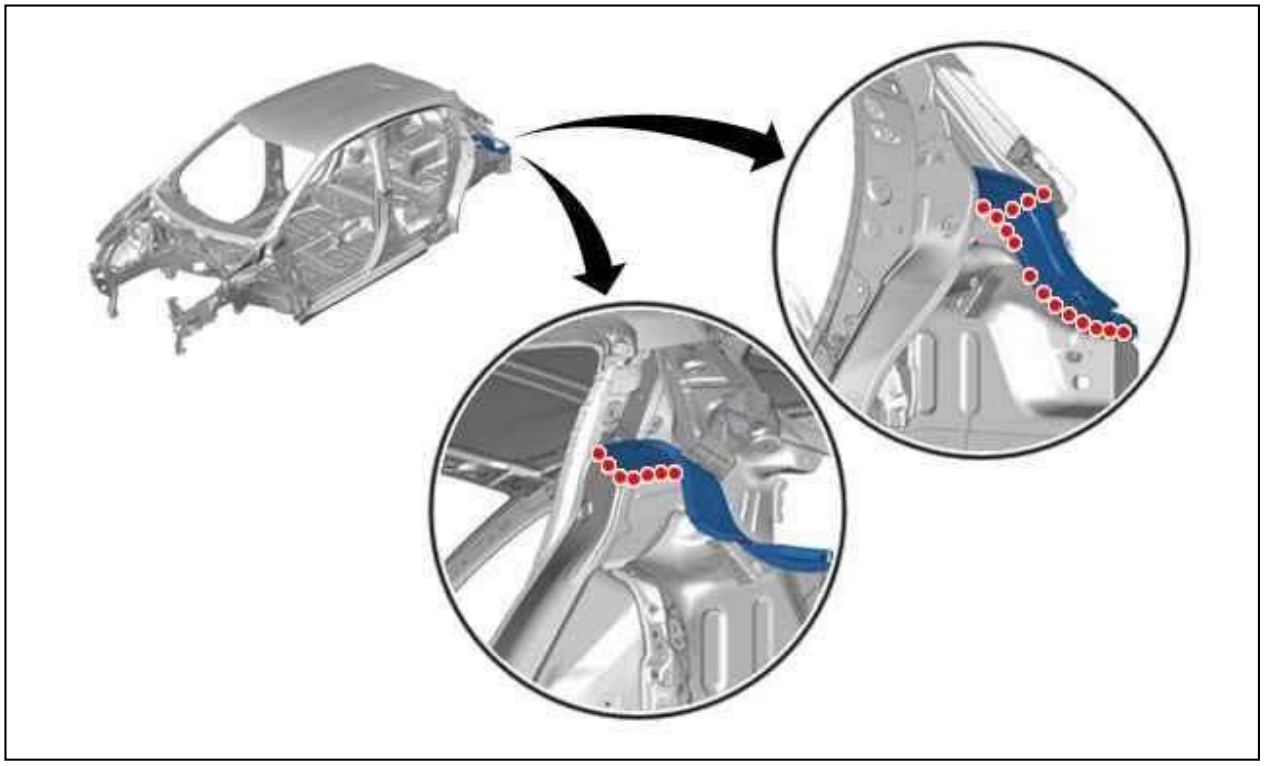


Figura: C4CH5BXD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

Figura: C4CH5BYD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: CANAL DE ALETA TRASERA (MONTADO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

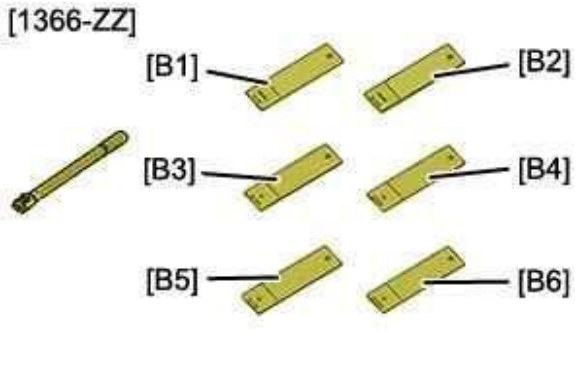
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

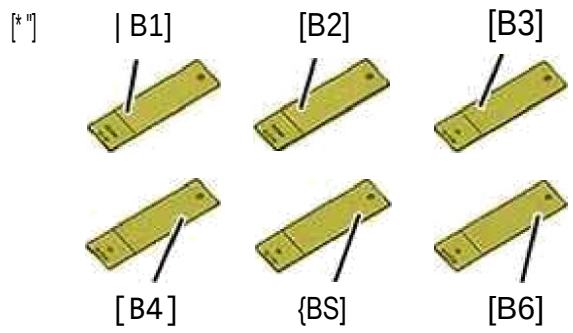


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

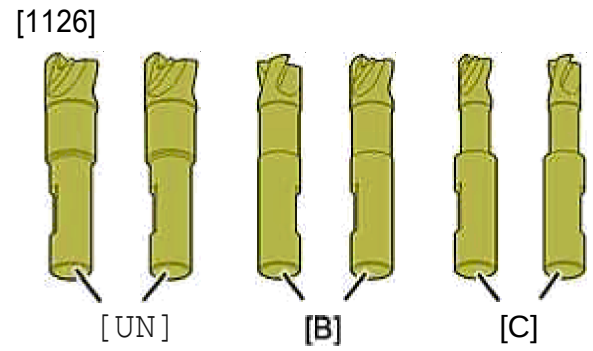


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

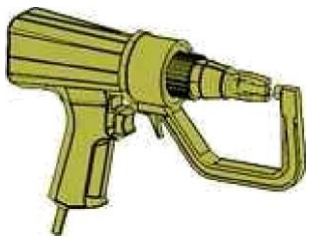


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desactivación:

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El marco de la ventana del cuarto
- El encabezado
- El portón trasero
- La luz trasera
- El parachoques trasero
- El cuarto de luz (3 puertas)

Suelte los mazos de cables.

Reemplazar:

- El alerón trasero completo
- El techo

4. Ubicación de la pieza de repuesto

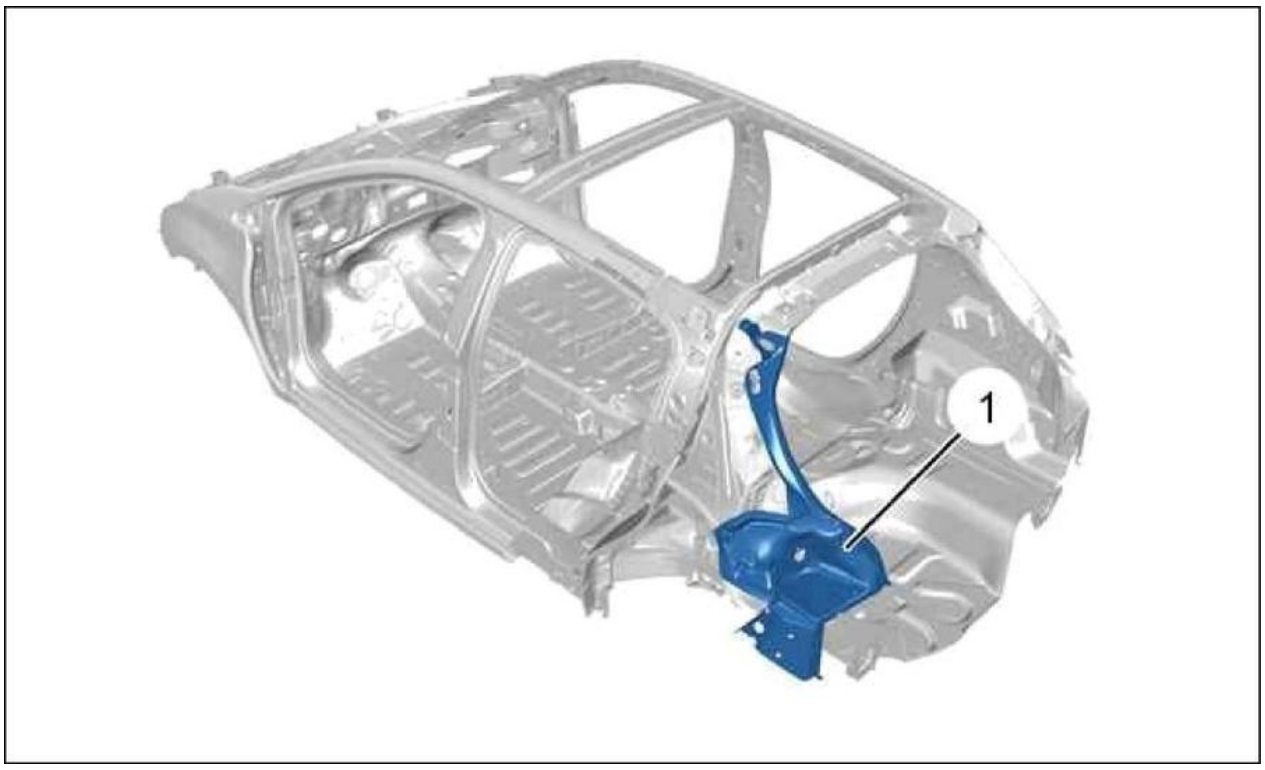


Figura: C4CH5CED

Referencia	Designacion
(1)	Conjunto de canaleta de ala trasera

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: conjunto de canaleta de ala trasera

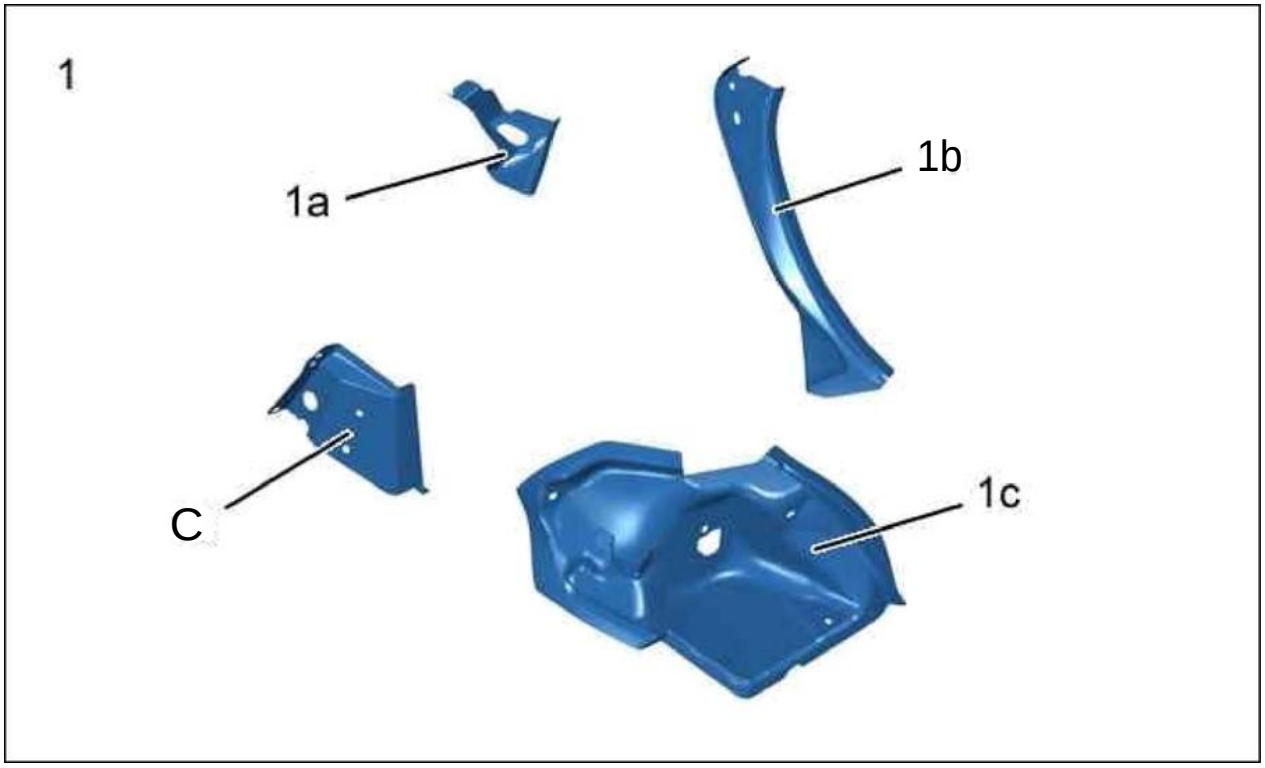


Figura: C4CH5CFD

Designación de referencia		Espesor	Naturaleza / clasificación			
(1)	Conjunto de canaleta de ala trasera					
(1a)	Pasajero		panel de cierre			
lateral superior trasero		0,87 mm	Mild	acero	(1b)	Trasero
	ala cuneta	0,77	mm	Mild	acero	
(1c)	Lámpara		vivienda	0,97	mm	Mild
(1d)	Carcasa de lámparas		clausura panel	0,97	mm	High

acero

fuerza

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

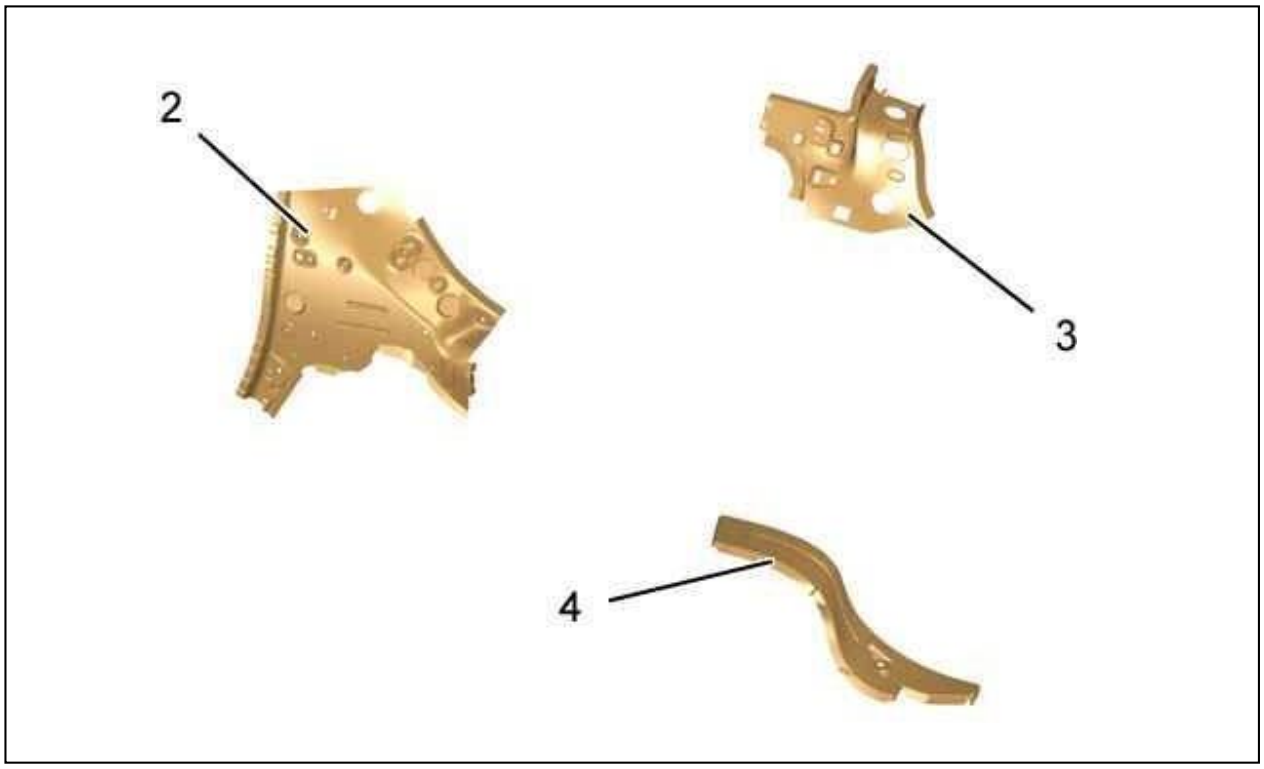


Figura: C4CH5CGD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación	
(2)	Panel interior del panel del cuarto trasero	0,97 mm	Mild	acero
(3)	Refuerzo de moldura de goteo del alerón trasero	1 mm	Mild	acero
(4)	Parte trasera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	High	fuerza

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

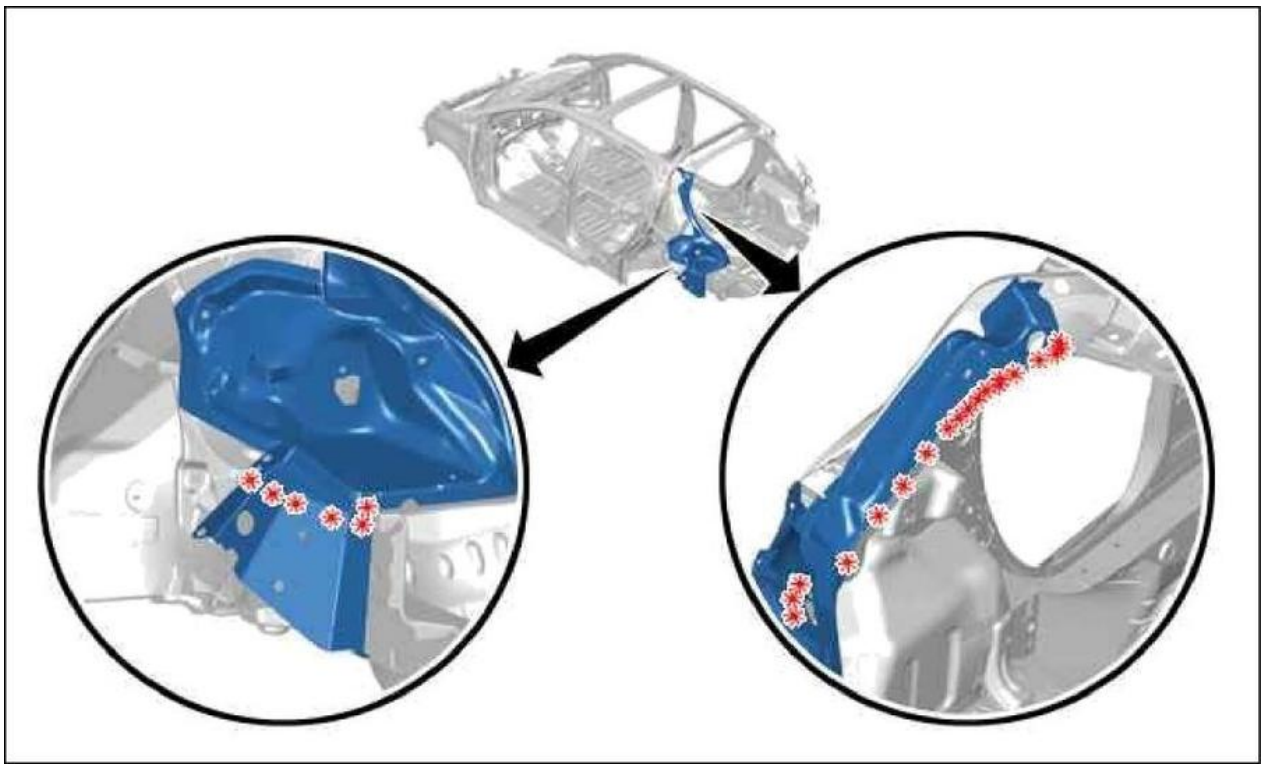


Figura: C4CH5CHD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el conjunto de la canaleta del alerón trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

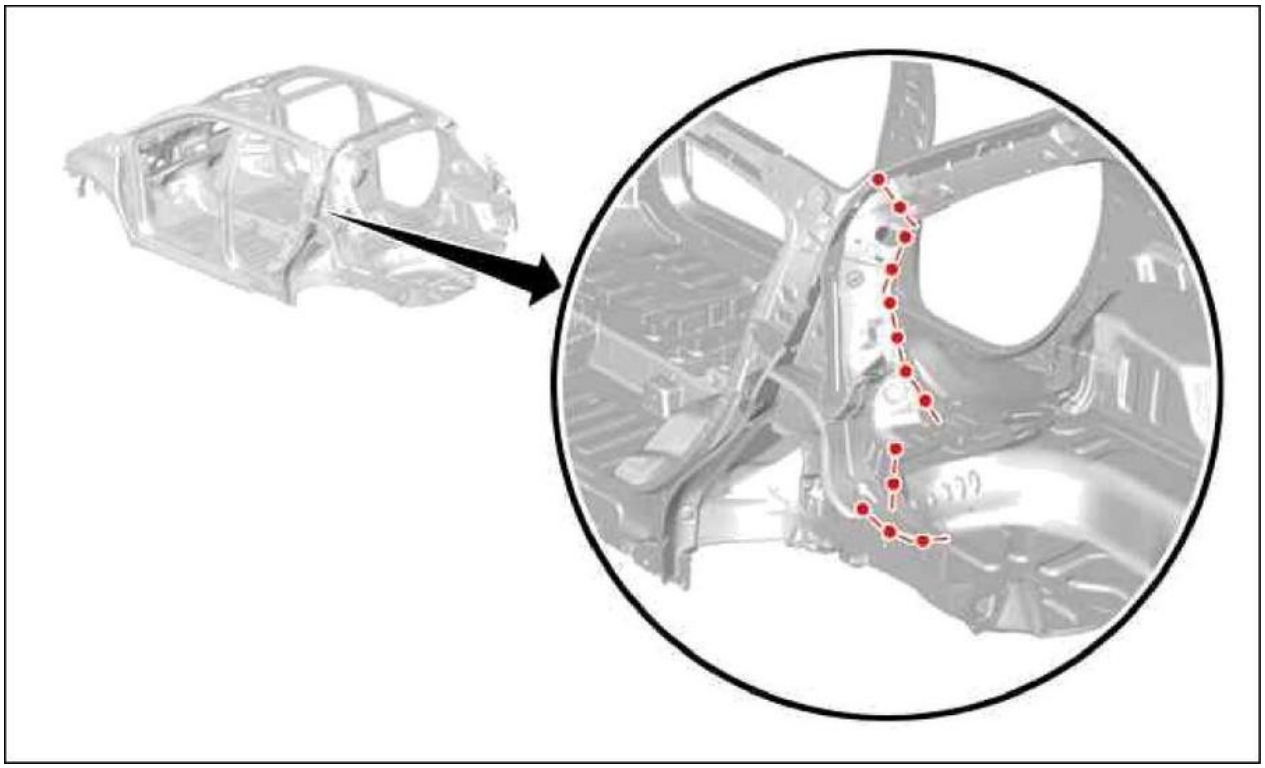


Figura: C4CH5CID

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

Prepara los bordes de acoplamiento.

9. Ajustamiento

Posición :

- El conjunto de moldura de goteo del alerón trasero
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

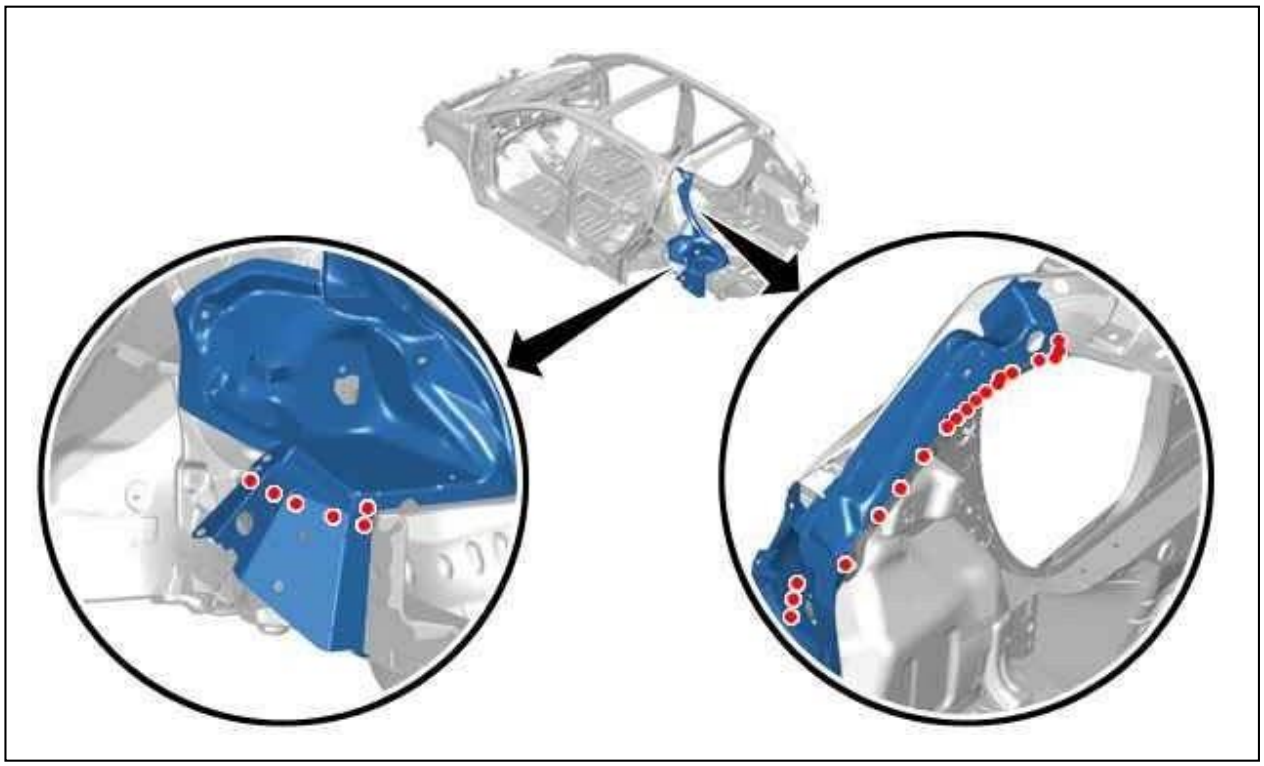


Figura: C4CH5CJD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Las soldaduras por puntos eléctricos restantes se realizarán durante la soldadura posterior conjunto de panel y alerón trasero completo.

11. Protección de sellado

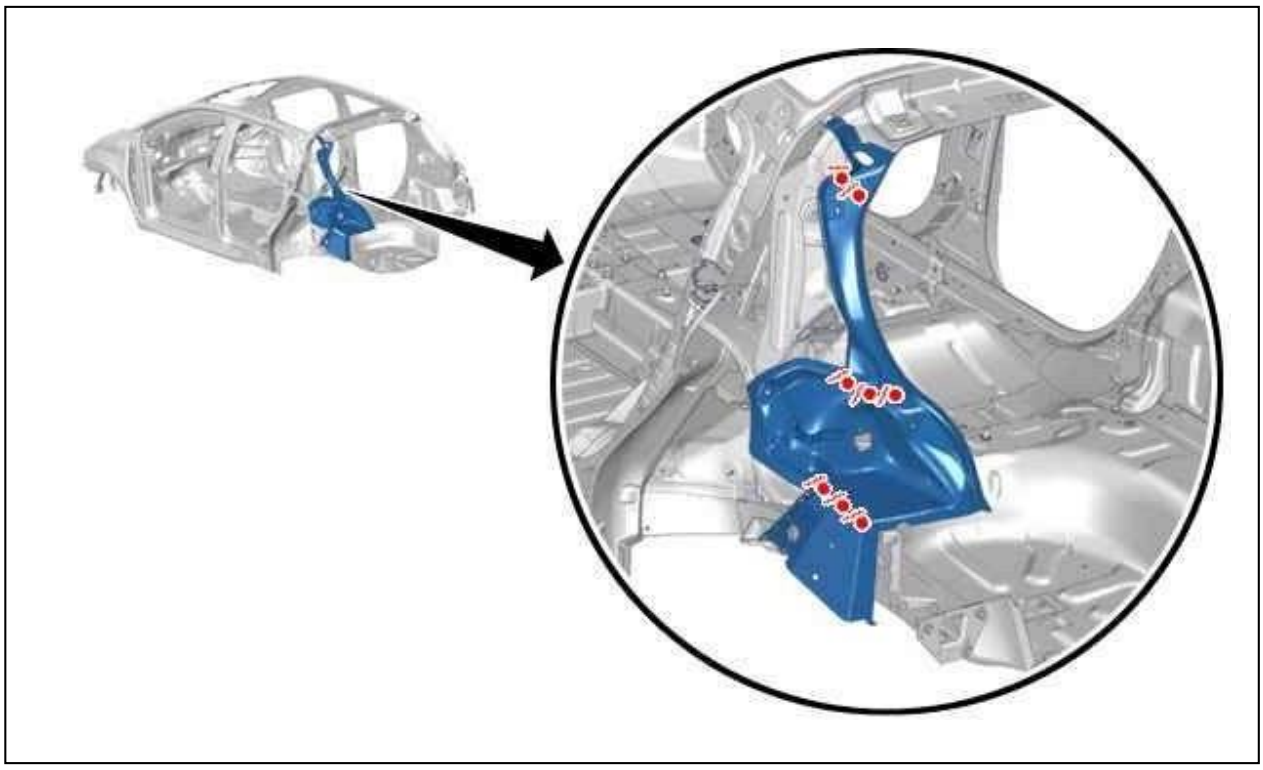


Figura: C4CH5CKD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las
zonas descubiertas. Aplicar una masilla de sellado
Index A1.
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PANEL DEL CUARTO TRASERO PANEL INTERIOR (MONTADO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

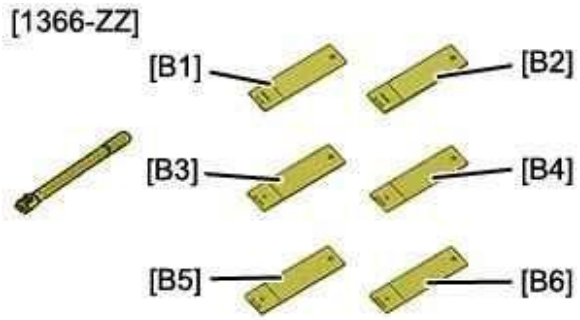
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

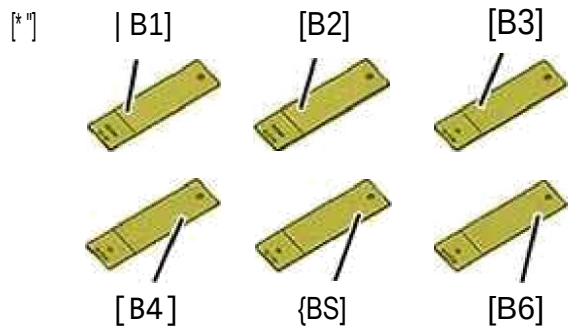


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

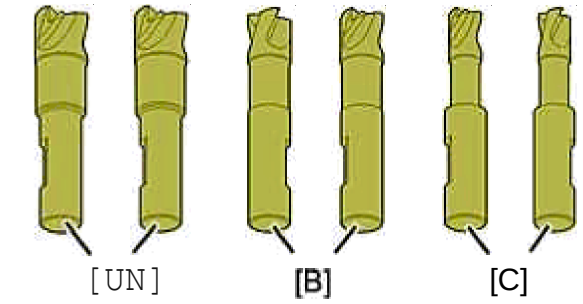


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

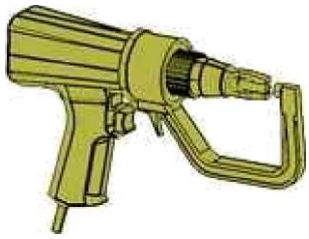


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El marco de la ventana del cuarto
- El encabezado
- El portón trasero
- La luz trasera
- El parachoques trasero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar:

- El alerón trasero completo
- El conjunto de moldura de goteo del alerón trasero
- El techo (de acero) o el techo trasero

4. Ubicación: pieza de repuesto

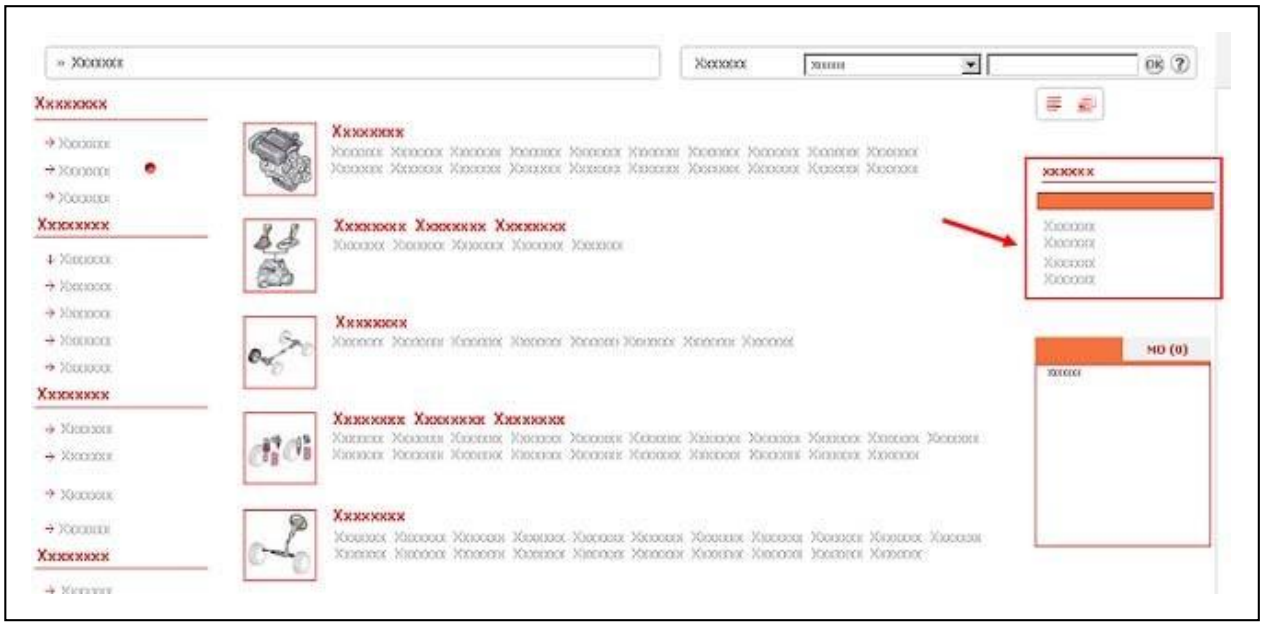


Figura: C4CH5DLD

Designación de referencia	
(1) Panel interior de cuarto de panel	montaje

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Ensamblaje del panel interior del cuarto de panel

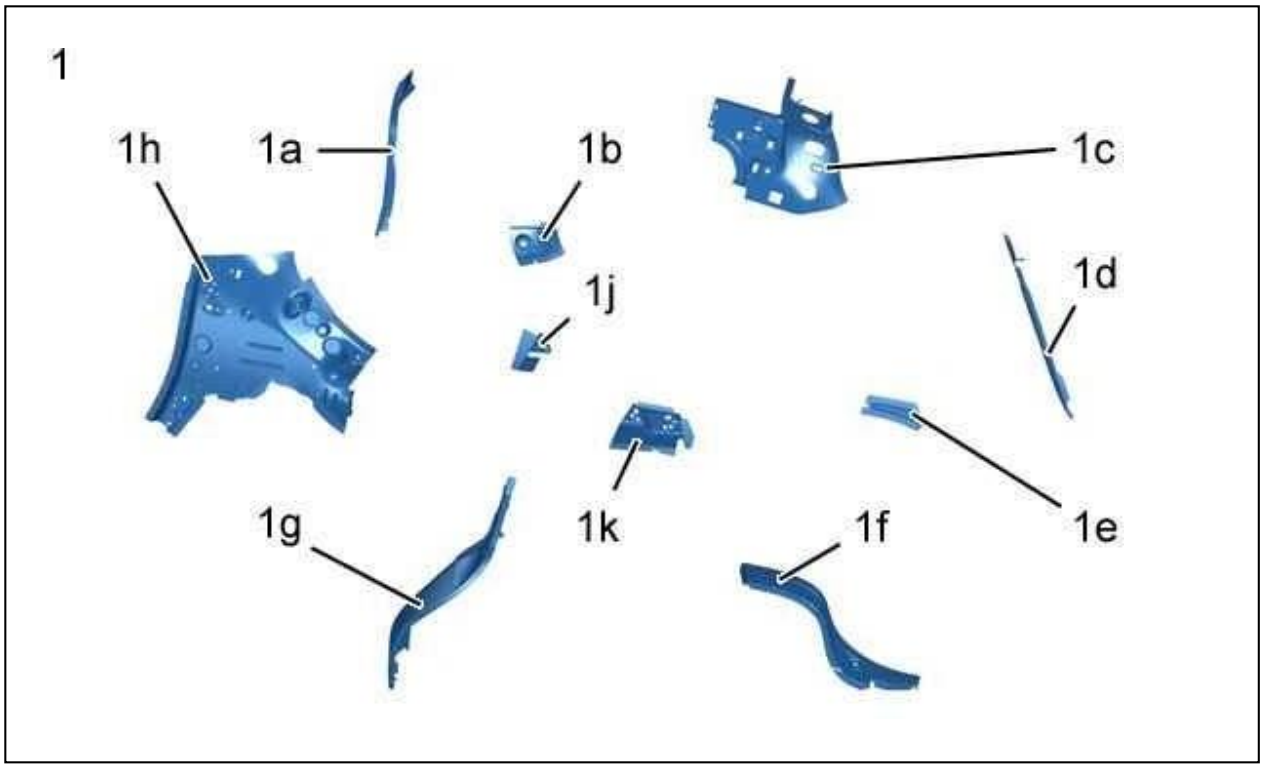


Figura: C4CH5DMD

Designación de referencia		(1a)	Refuerzo vertical del panel interior del cuarto de panel
(1)	Montaje del panel interior del cuarto de panel		

Espesor Naturaleza / clasificación	1,27 mmTHLE

(1b)	Refuerzo de sujeción del cinturón de seguridad trasero	1,76 milímetros	Alta resistencia
(1c)	Refuerzo de moldura de goteo del alerón trasero	1 mm	Acero dulce
(1d)	Refuerzo superior del panel interior del panel del cuarto trasero	0,97 milímetros	Alta resistencia
(1e)	Refuerzo de montaje del mecanismo de recuperación trasera	1,17 mm	Alta resistencia
(1f}	Parte trasera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia
(1 g)	Parte delantera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia
(1h)	Panel interior del panel del cuarto trasero	0,67 mm	Acero dulce
(1j)	Refuerzo del soporte de fijación del carrete del cinturón de seguridad trasero	1,17 mm	Alta resistencia
(1k)	Soporte de sujeción del carrete del cinturón de seguridad trasero	1,47 milímetros	Alta resistencia

5.2. Composición: Insertos expandibles para ensamblaje de panel interior de cuarto de panel

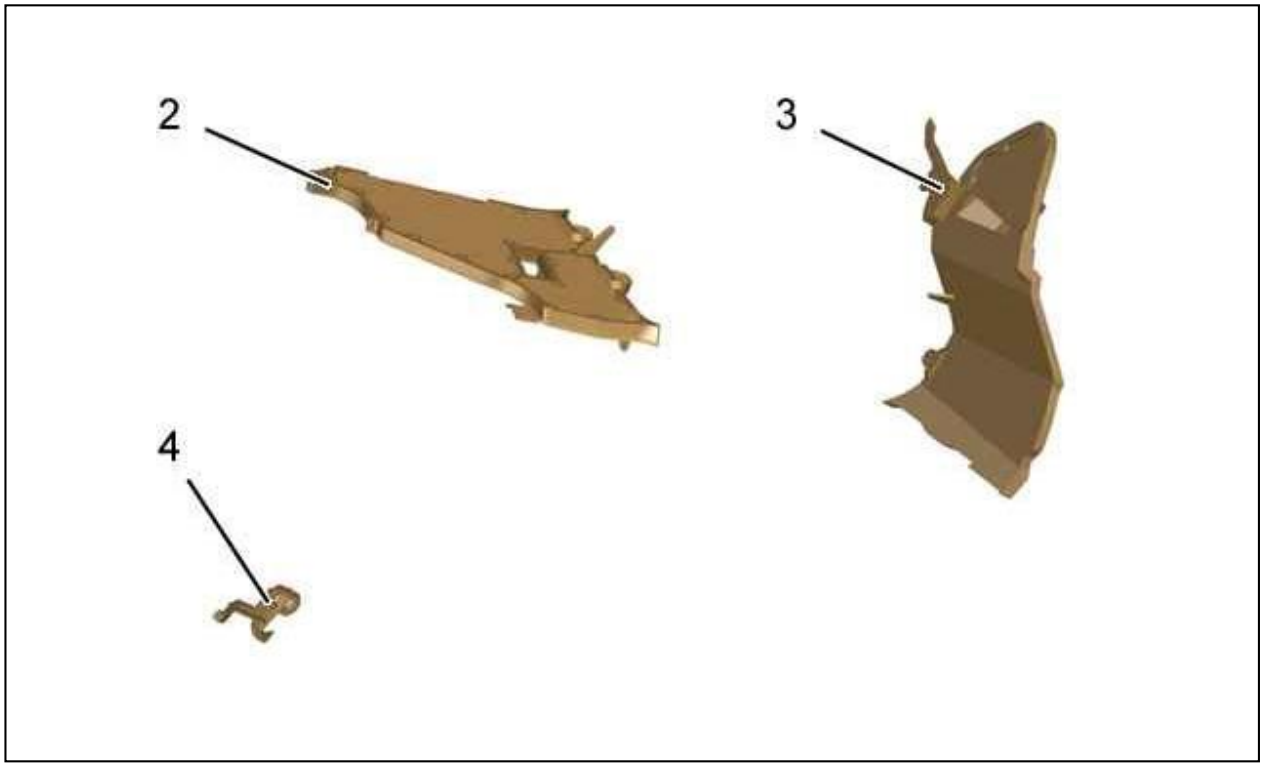


Figura: C4CH5DND

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inflado frontal del panel interior del panel del cuarto trasero insertar		--
(3)	Inserto de espuma expansible posterior del panel interior del cuarto de panel		-
(4)	Inserto expansible para cuarto de panel interior panel		--

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

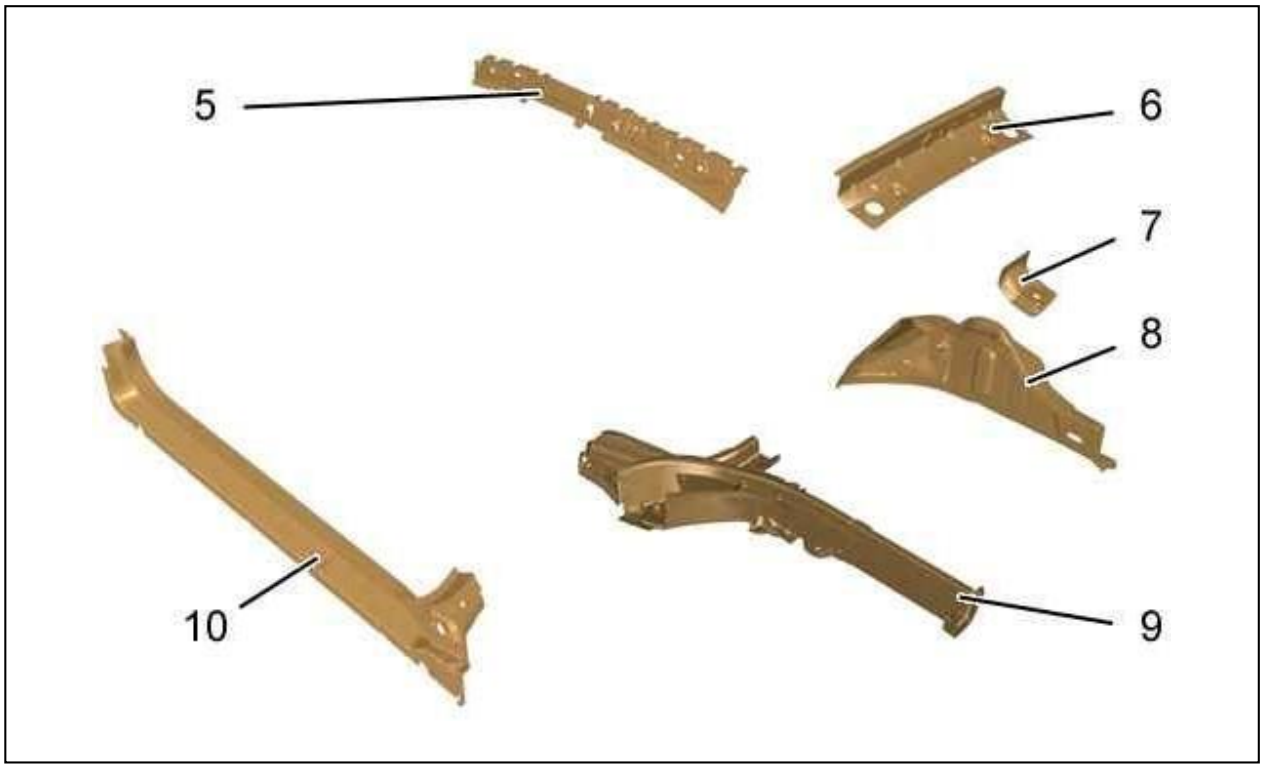


Figura: C4CH5DOD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(5)	Cantrail interior panel	0,92 mm	High fuerza
(6)	Techo trasero travesaño	0,77 mm	Mild acero
(7)	Refuerzo de bisagras de fijación del portón	1,95 mm	Mild acero
(8)	Posterior Wheelarch	0,67 mm	Mild acero
(9)	Montaje de larguero		
(10)	Interior umbral	1,6 mm	High fuerza

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar perjudicial la anticorrosión protección

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

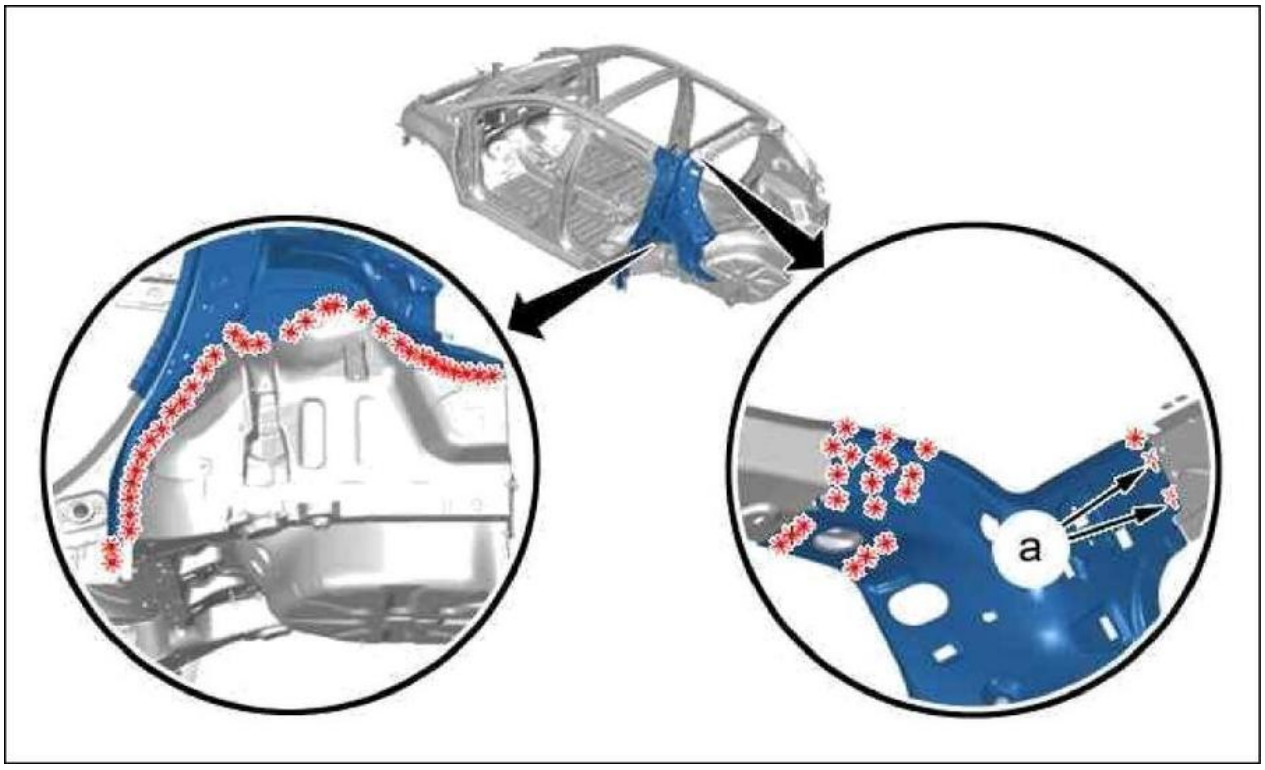


Figura: C4CH5DPD

Corta las soldaduras por puntos.
Corte los cordones de soldadura MIG (en "a").
Quitar: El panel interior del cuarto de panel (ensamblado).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

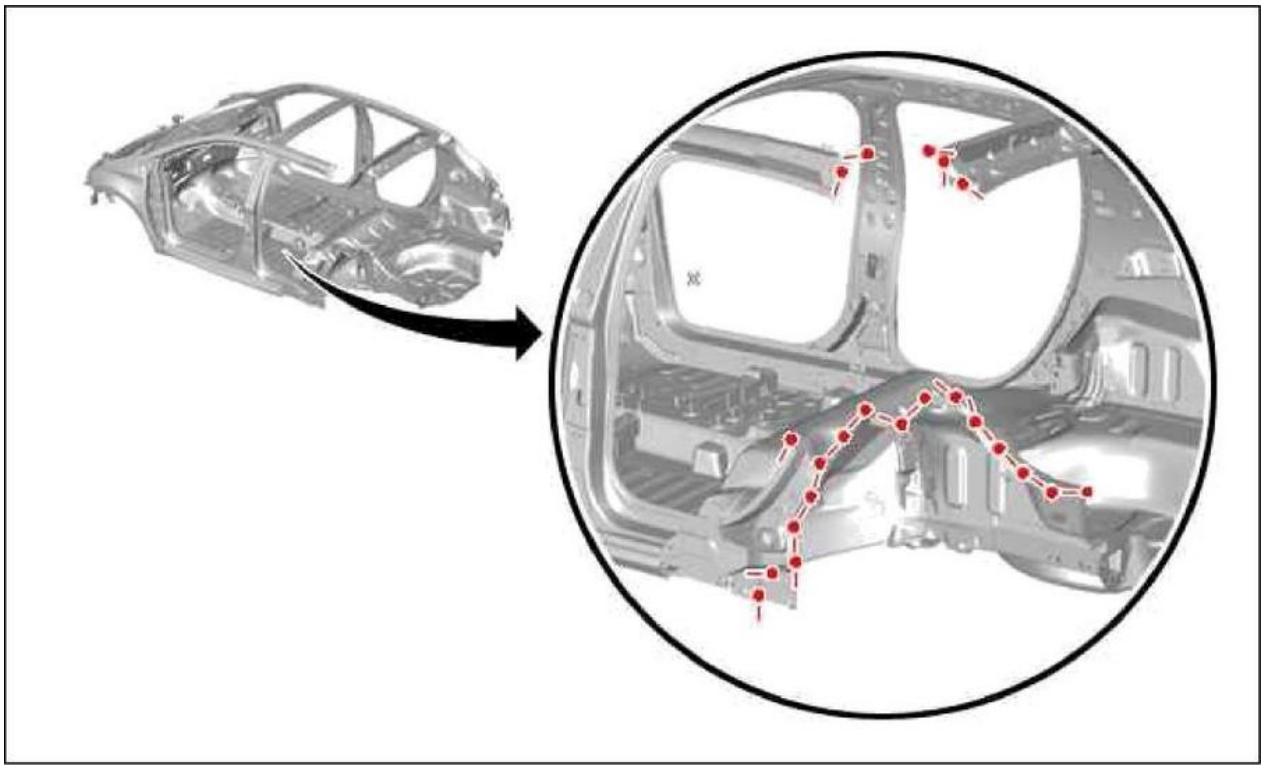


Figura: C4CH5DQD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

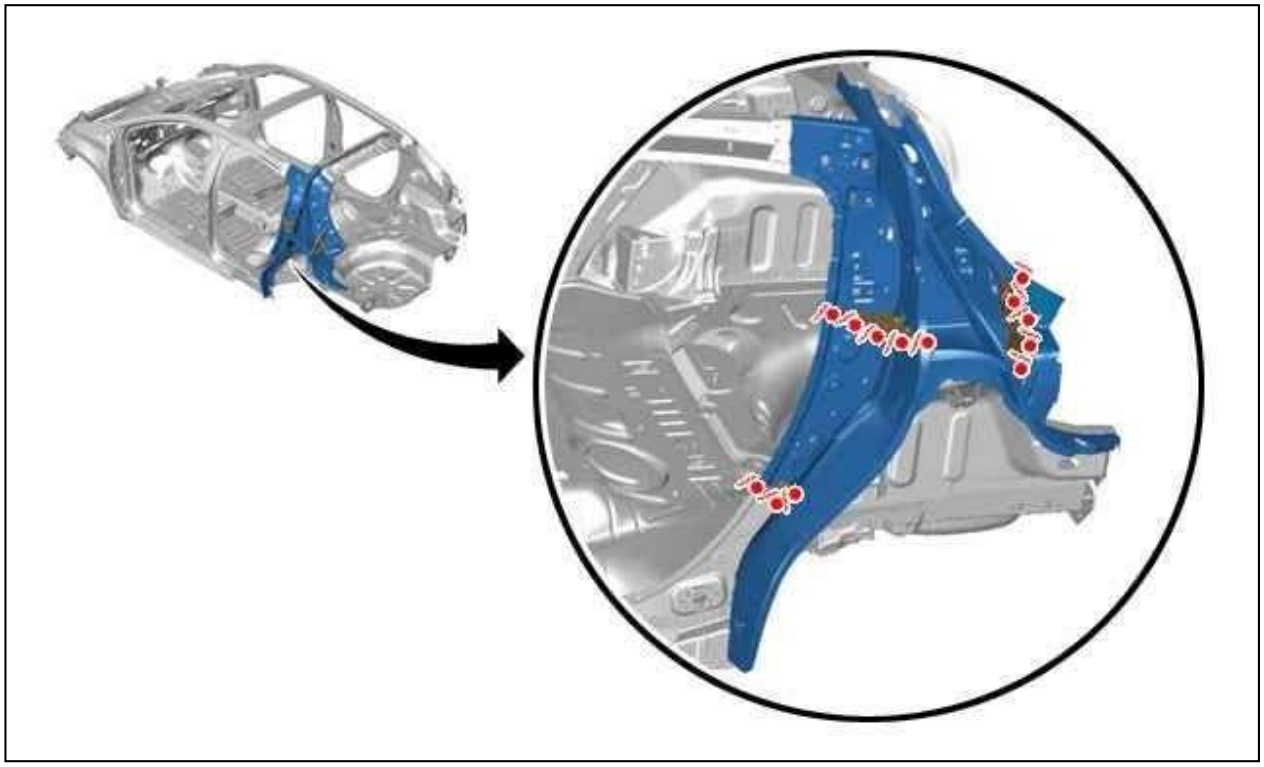


Figura: C4CH5DRD

9. Ajustamiento

Posición

- El ensamblaje del panel interior del panel de cuarto
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

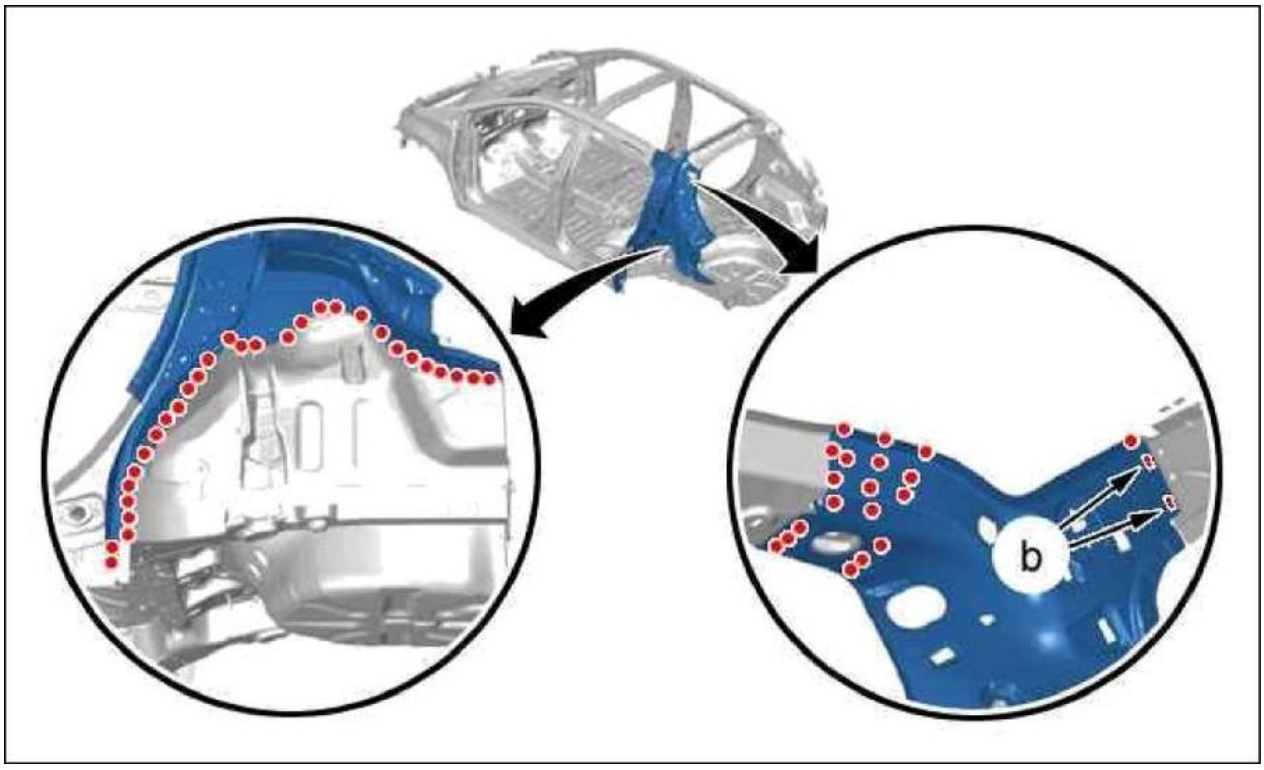


Figura: C4CH5DSD

Soldadura de costura
MIG (en "b"). Muele las
perlas MIG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: El restante Las soldaduras por puntos eléctricos se realizarán durante la soldadura del posterior ala completar la posterior ensamblaje de canal de ala; y la parte traserapanel montaje.

11. Protección de sellado

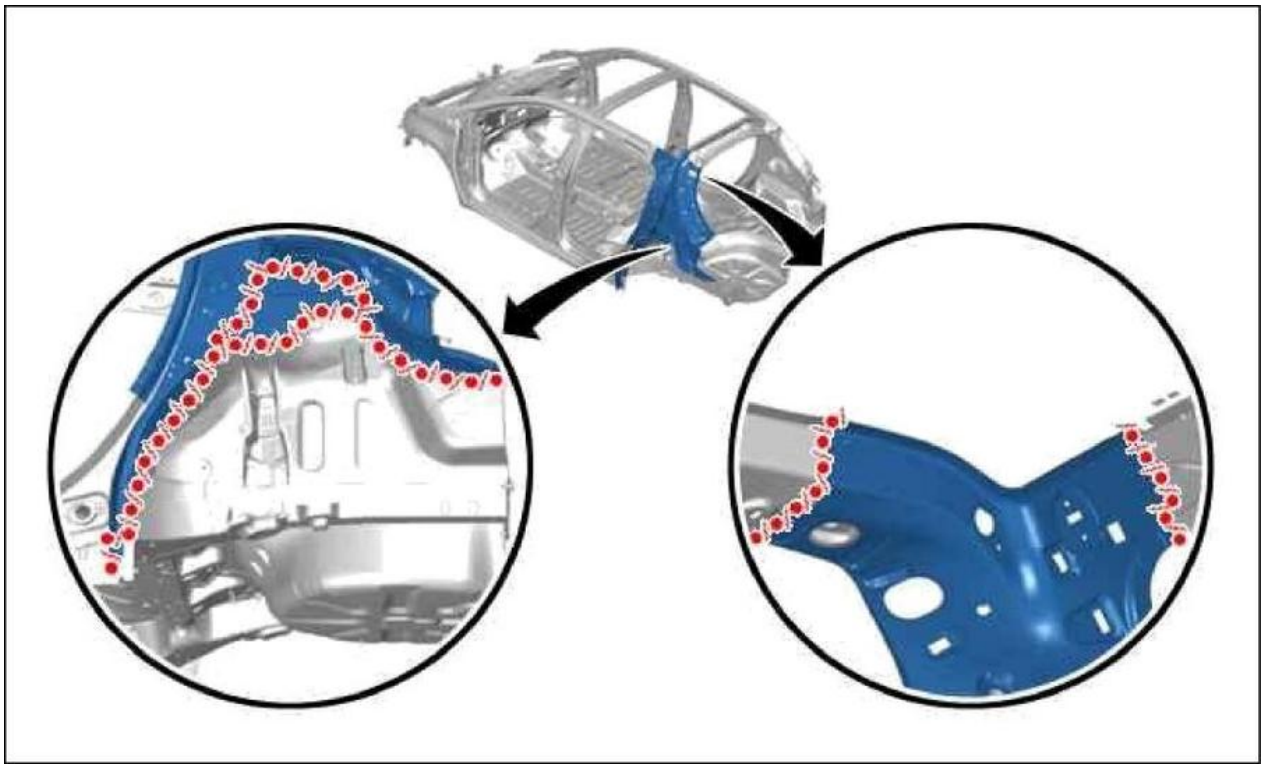


Figura: C4CH5DTD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

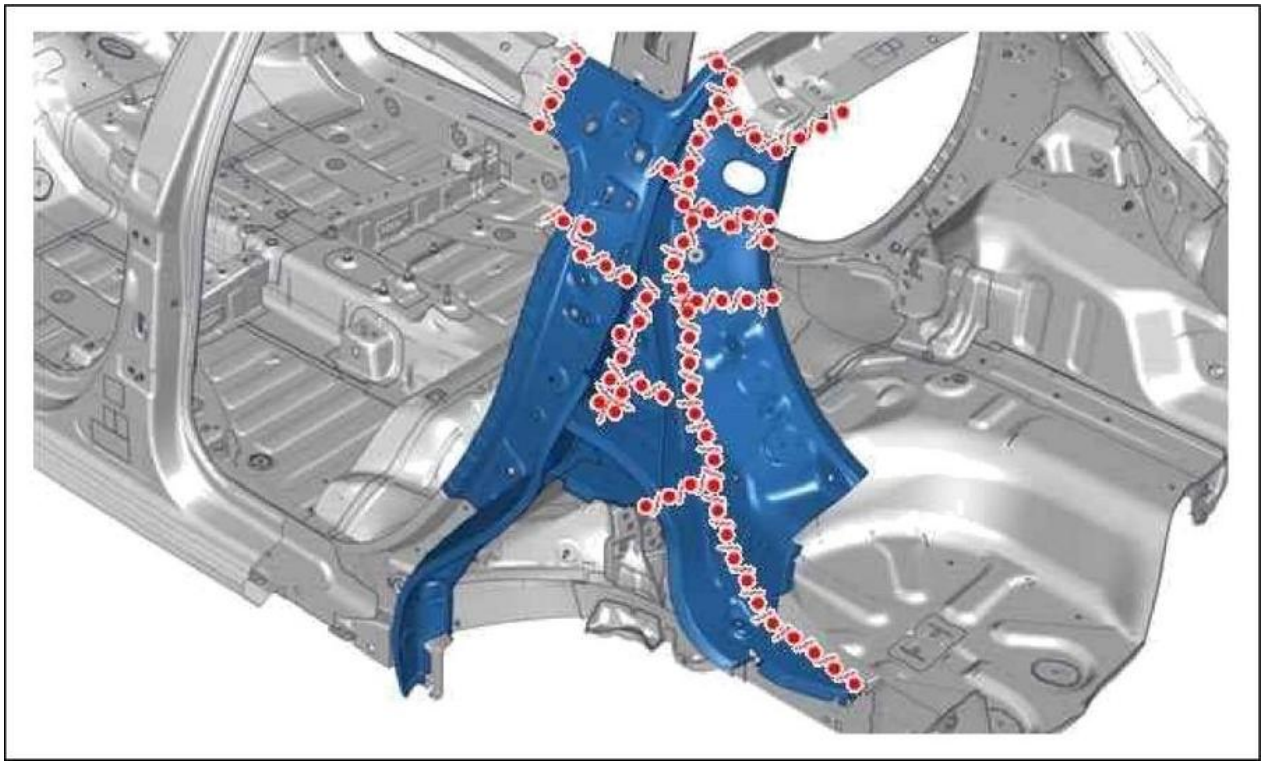


Figura: C4CH5DUD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PASO DE RUEDA TRASERO (MONTAJE)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

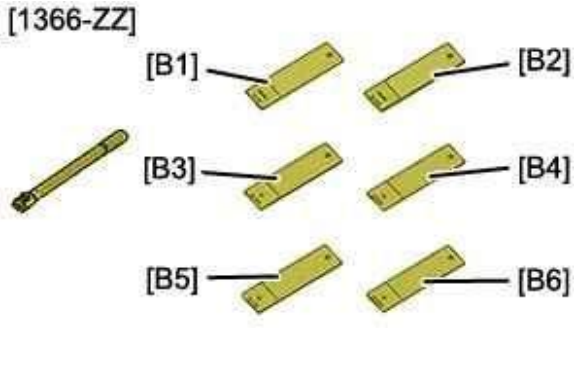
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

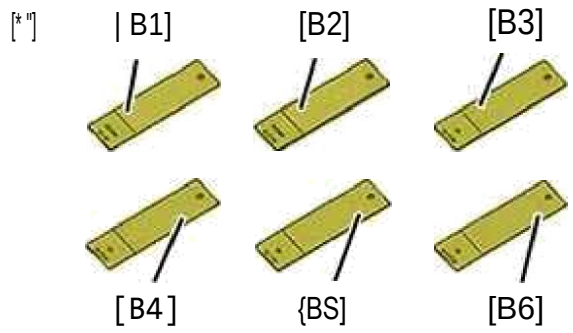


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

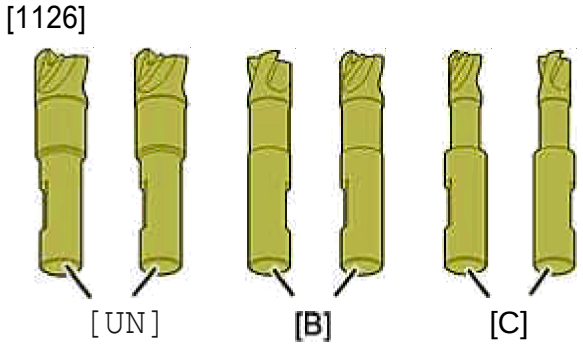


Figura: E5AH006T

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

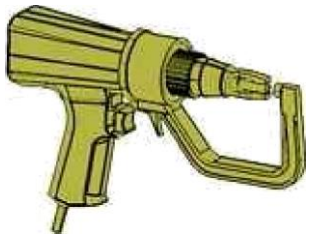


Figura: E5AH004T

		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El guarnecido de la bota
- El revestimiento del suelo

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar: El ensamblaje del panel interior del panel del cuarto.

4. Ubicación: pieza de repuesto

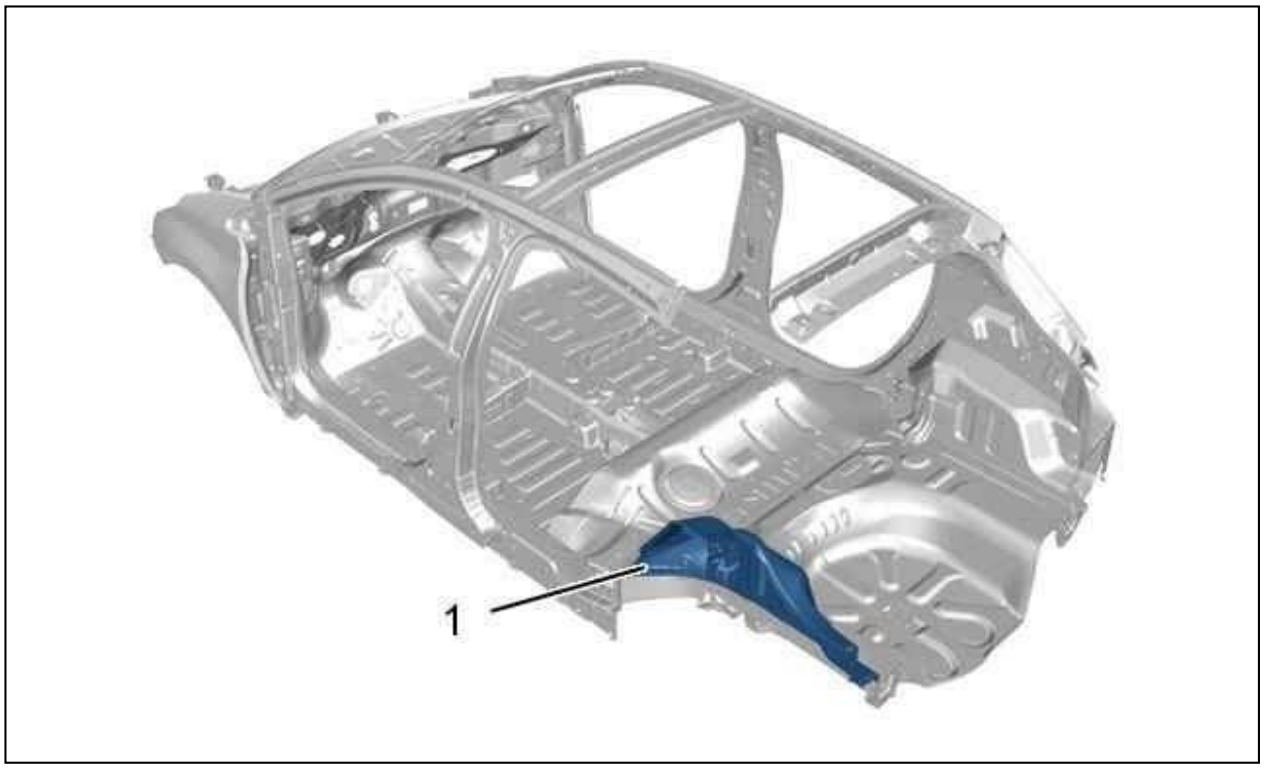


Figura: C4CH5HDD

Designación de referencia
(1) Parte trasera ensamblada arco circular

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Aro de rueda trasero ensamblado

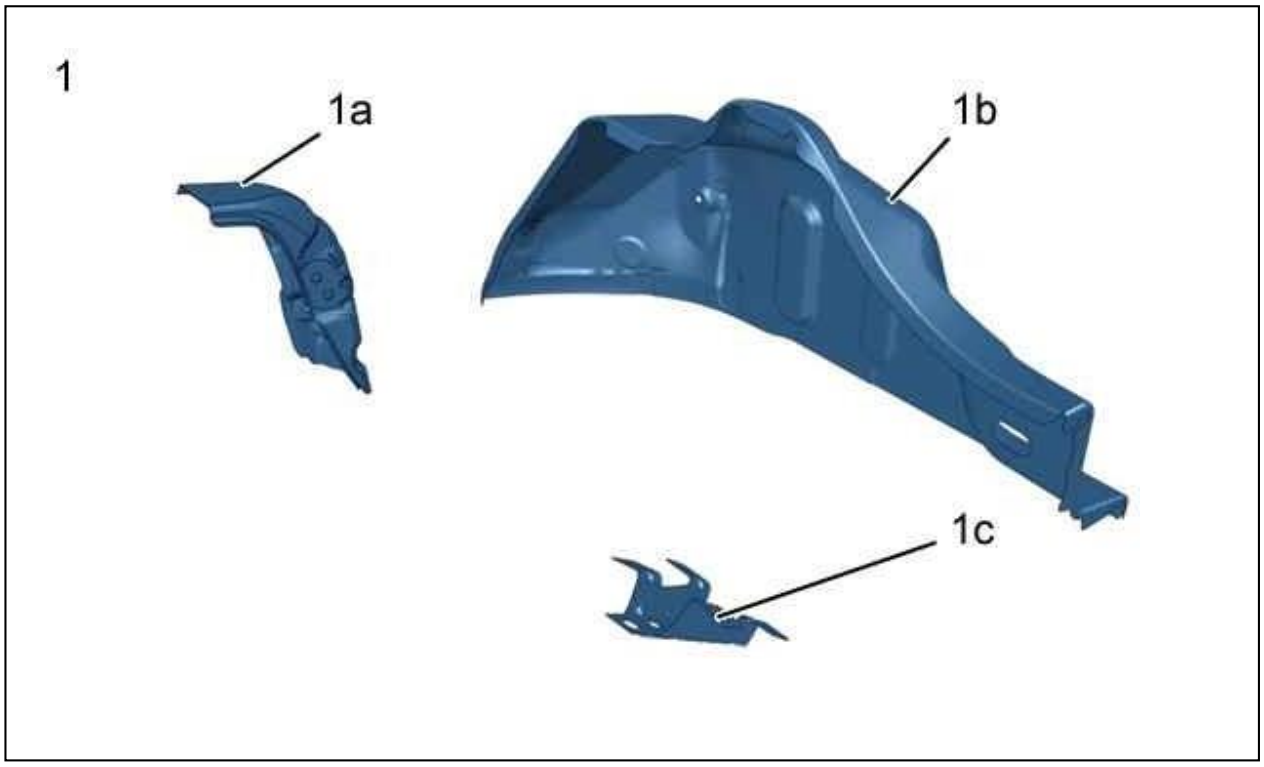


Figura: C4CH5HED

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Parte trasera ensamblada arco circular	--	
(1a)	Trasero rueda	1,47 mm	reforzador de pasos de Alta resistencia (1b)
Trasero	Wheelarch	0,67 mm	Acero dulce (1c)
Llenado de combustible			cuello
apoyo		0,97 mm	Acero dulce

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

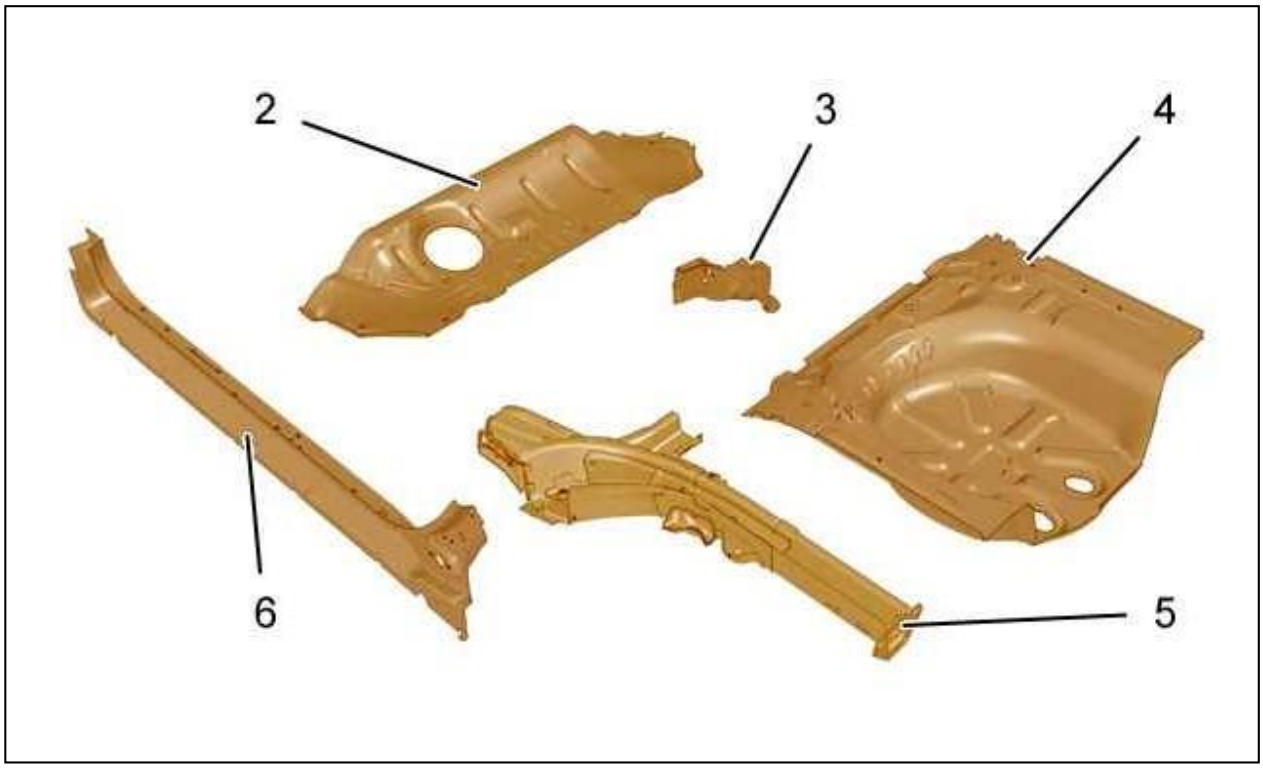


Figura: C4CH5HFD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Posterior piso	0,67 mm	Mild acero
(3)	Trasero soporte de bisagra del respaldo	1,37 mm	Alta resistencia
(4)	Carga piso	0,67 mm	Acero dulce
(5)	Miembro lateral montaje	1,47 milímetros	Alta resistencia
(6)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

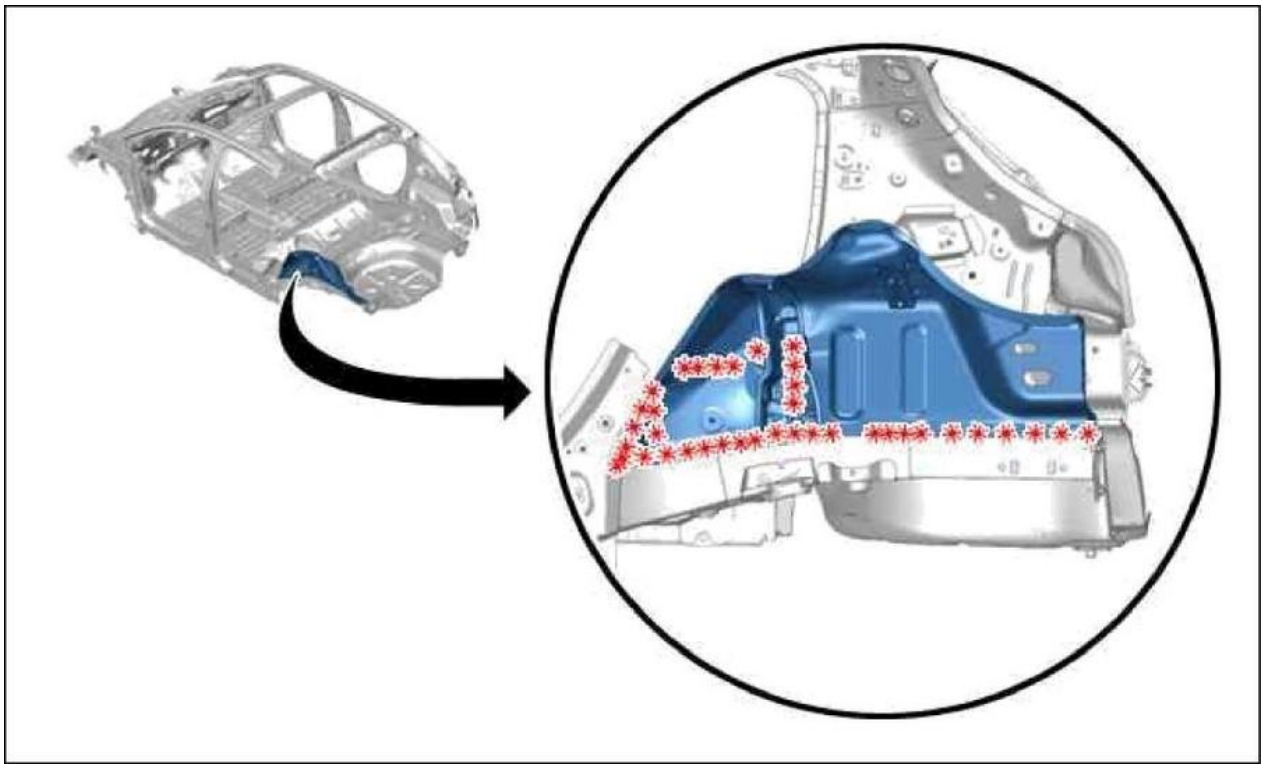


Figura: C4CH5HGD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.
Retire el conjunto del paso de rueda trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

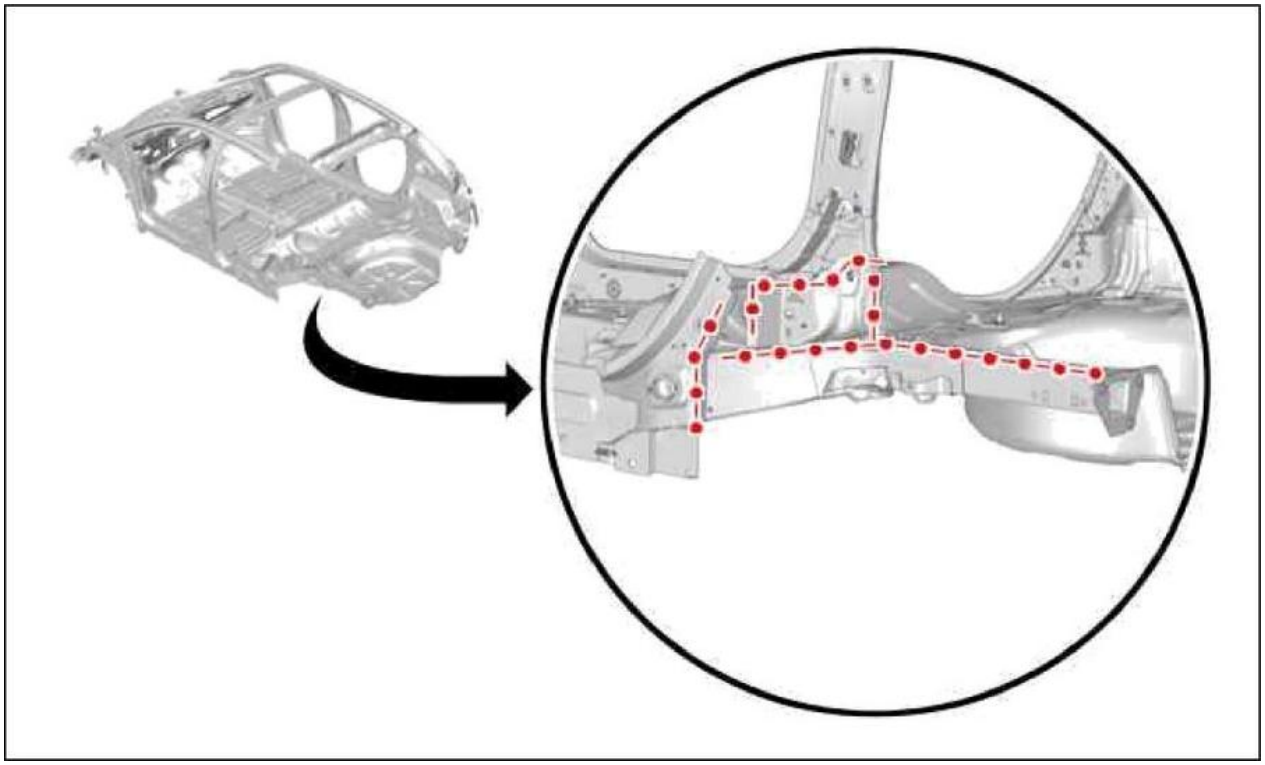


Figura: C4CH5HHD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El conjunto del arco de la rueda trasera
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de Mancha soldar* arreglando la pieza original.

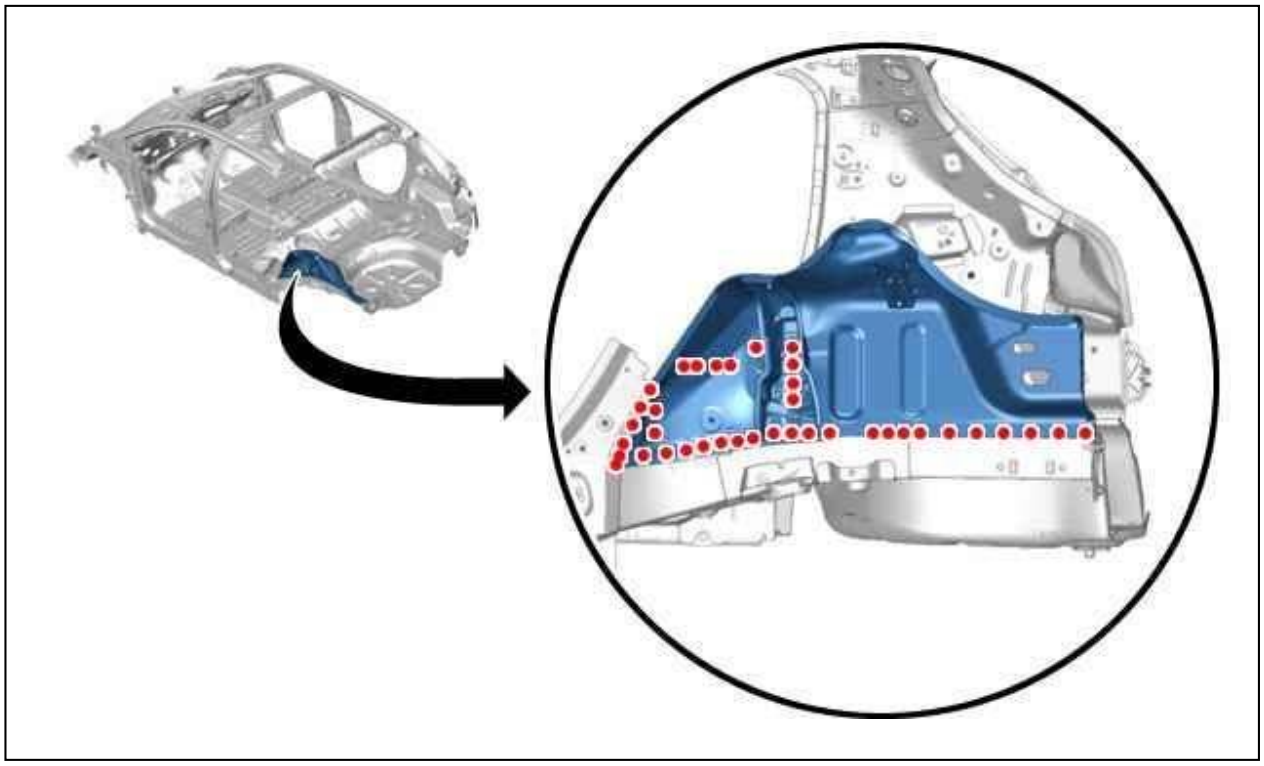


Figura: C4CH5HID

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Las soldaduras por puntos eléctricos restantes se realizarán durante la soldadura del cuarto. panel montaje del panel interior.

11. Protección de sellado

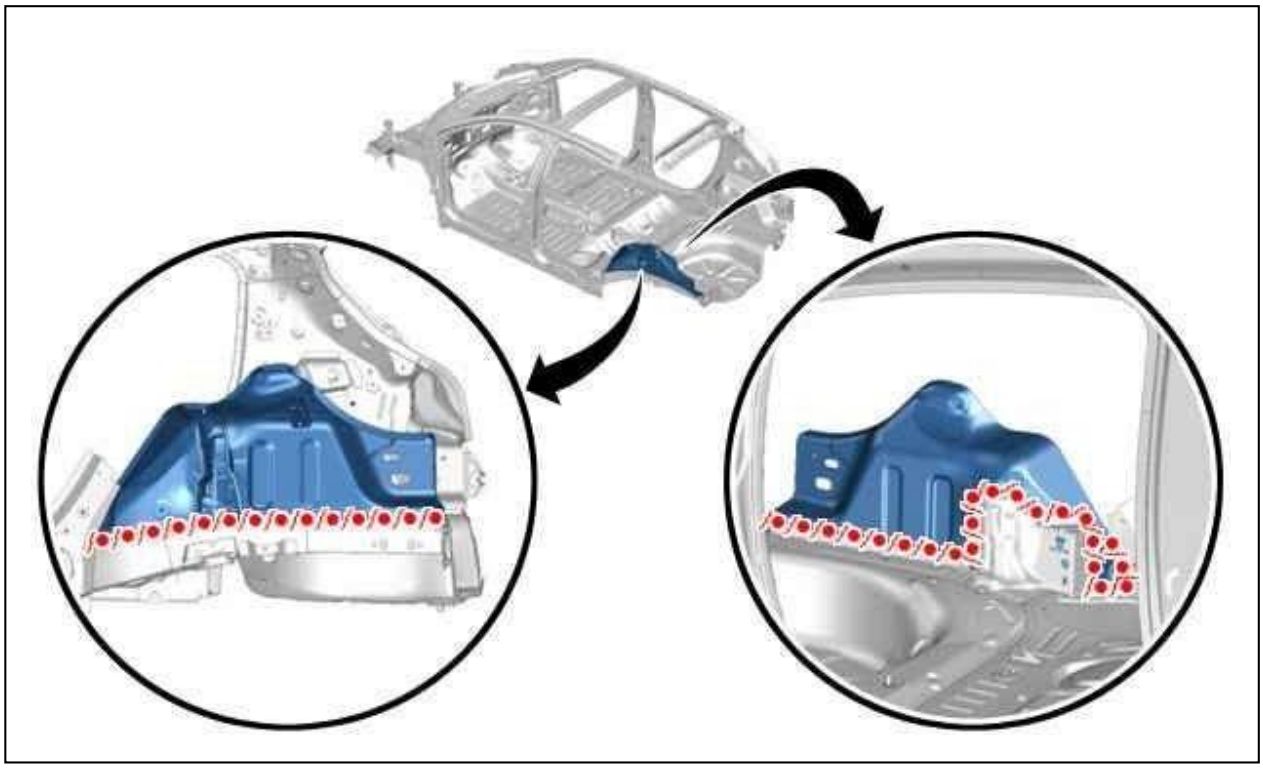


Figura: C4CH5HJD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

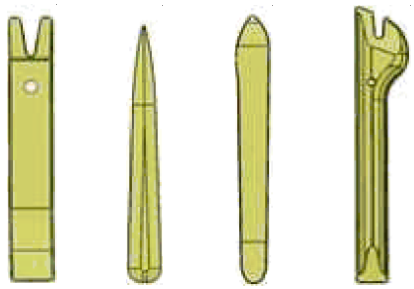
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiente reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Acabadoras de ruedas

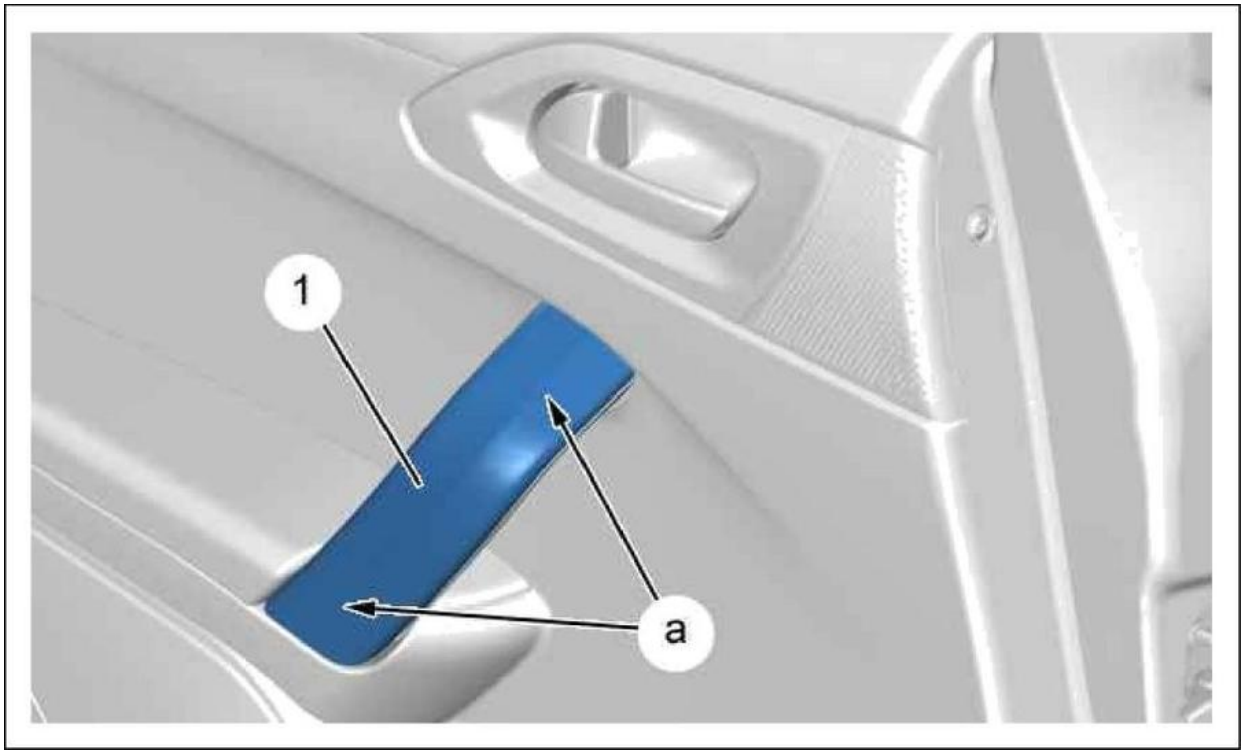


Figura: C4CS14OD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Revestimiento de puerta trasera (ventanas manuales)

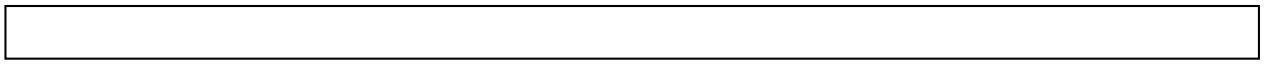


Figura: C4CS14PD

Presione suavemente el extremo de la manija del elevalunas (2) (en "b") (siguiendo la flecha).

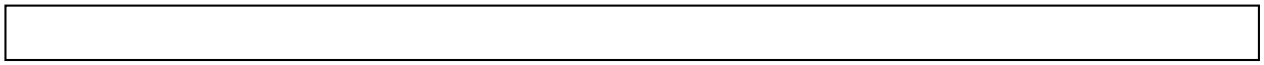


Figura: C4CS14QD

Inserte la herramienta [1350-ZZ] entre la manija del elevalunas (2) y la base (3).
Presione el clip (4) (en "d") mientras tira de la manija del elevalunas (2) (siguiendo la flecha "c"). Eliminar :

- Mango de enrollador de ventana (2)
- Base (3)

2.3. Revestimiento de puerta trasera (elevalunas eléctricos)

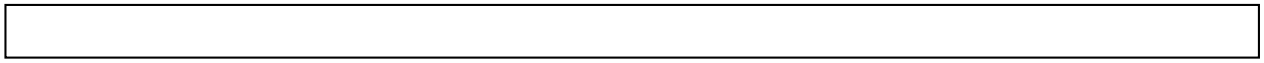


Figura: C4CS14RD

Soltar el mando elevalunas eléctrico (5) (en "e"). Desconecte el conector (en "I").
Retire el control de elevalunas eléctrico (5).

2.4. Revestimiento de puerta trasera (operaciones comunes)

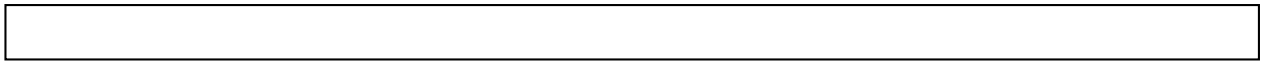


Figura: C4CS14SD

Quite los tornillos (6).

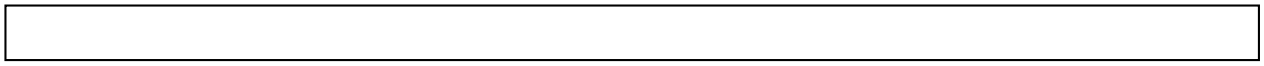


Figura: C4CS177D

Soltar el revestimiento interior de la puerta trasera (7) (en "g");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar:

- El revestimiento de la puerta trasera (7) (tirar hacia afuera)
- El revestimiento de la puerta trasera (7) (en la dirección de la flecha)

Eliminar :

- (Según equipamiento)
- El revestimiento de la puerta trasera (7)

2.5. Hoja de sellado de puerta

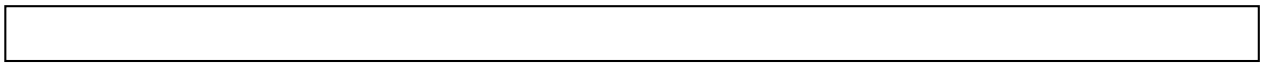


Figura: C4CS14UD

Despegue el panel de sellado (8); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar ninguna trazas de adhesivo de la puerta en la zona de unión del panel de sellado utilizando un limpiador con índice "J1".

2.6. Control de apertura interior de la puerta trasera

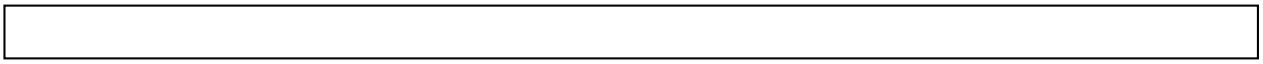


Figura: C4CS14VD

Desenganche el mando de apertura interior de la puerta trasera (9) (siguiendo la flecha).

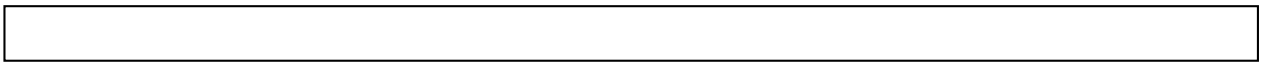


Figura: C4CS14WD

Desacoplar

- El tope del cable exterior (/) (en "h")
- El final del cable (en "j")

Retire el control de apertura interior de la puerta trasera (9).

2.7. Altavoz

2.8. Guía (portaobjetos de vidrio)

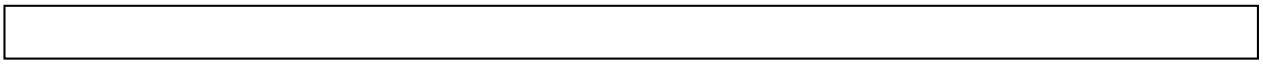


Figura: C4CS14XD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- La guía (11)

2.9. Ventana de la puerta trasera

2.10. Juntas (puerta trasera)

Eliminar :

2.11. Mecanismo de ventana eléctrica

2.12. Control de apertura de puertas exteriores

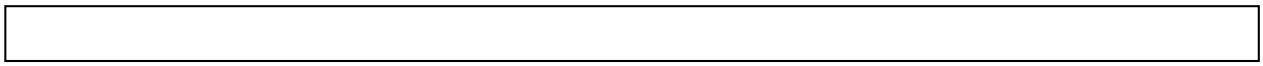


Figura: C4CS14YD

Aflojar el tornillo (14) que fija el bloqueo (13) (sin quitar el perno (14)). Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca).
Abra la manija exterior (12).
Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca). Desmontar y quitar la cerradura de la puerta (13).
Retire el asa (12).

2.13. Mecanismo de manija de apertura de puerta exterior

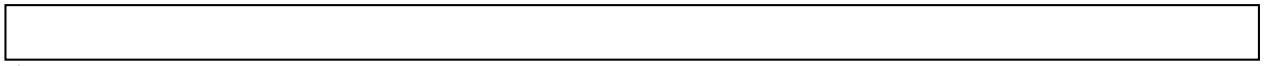


Figura: C4CS14ZD

Quite el perno (16).
Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar:

- El tope del cable exterior (en "m")
- El final del cable (en "l")

Soltar el manguito (17) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mecanismo de control de apertura exterior (15).

2.14. Cerradura de la puerta

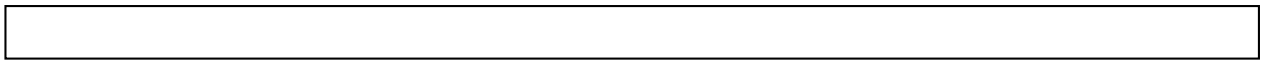


Figura: C4CS150D

Quite los tornillos (18).

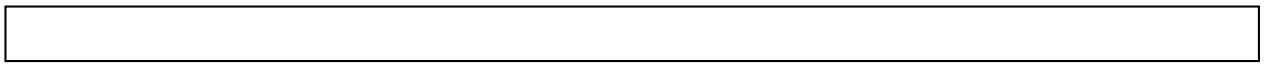


Figura: C4CS151D

Soltar la cerradura (19) a través de la abertura interior de la puerta. Desconecte el conector (en "n").
Retirar el bloqueo (19).

2.15. focas

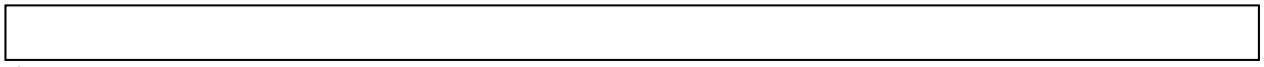


Figura: C4CS152D

Soltar la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "p" y luego en "q"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "r").
Desenganche la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20).

2.16. Embellecedor de pilar de puerta

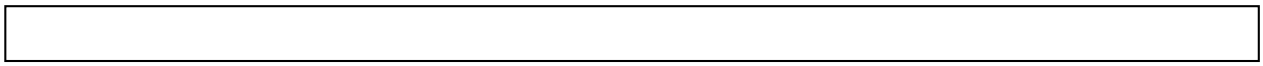


Figura: C4CS153D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (22); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (21).

2.17. Estancia de puerta

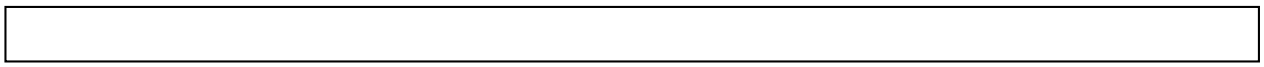


Figura: C4CS154D

Eliminar :
- Las nueces (23)
- La correa de control de la puerta (24) (a través de la abertura de la puerta)

2.18. Bisagras de puerta

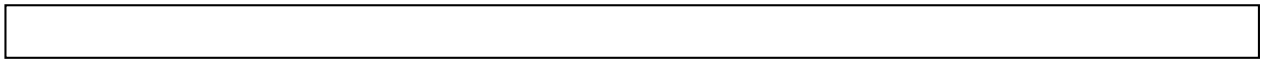


Figura: C4CS155D

Eliminar :
- Los tornillos (25)
- Las bisagras (26)

2.19. Arnés eléctrico (según equipamiento)

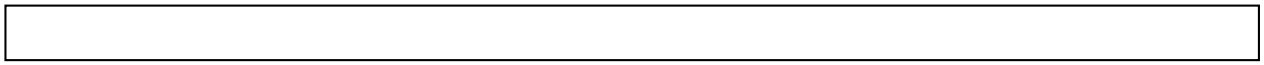


Figura: C4CS156D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (27).

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Los lazos de sujeción (en "s" y "v")
- El ojal (en "w")
- La manga (en "u")
- El mazo de cables (27) (en "t")

Retire el mazo de cables (27).

3. Reensamblaje

NB: Reemplace siempre los clips y sujetadores que estén defectuosos.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que debe ser ajustado sin pliegues y sin desgarros ; Es fundamental que la superficie de contacto del panel de la puerta esté perfectamente limpia; Aplicar unarodillo sobre el pre-enlazado partes del panel de sellado; Estos requisitos son

esencial para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado :

- Los tornillos (25) a 3 m.daN
- Las nueces (23) a 1 m.daN
- Los tornillos (19) a 1 m.daN
- El tornillo (16) a 1 m.daN
- Los tornillos (10) a 1 m.daN
- Los tornillos (6) a 1 m.daN

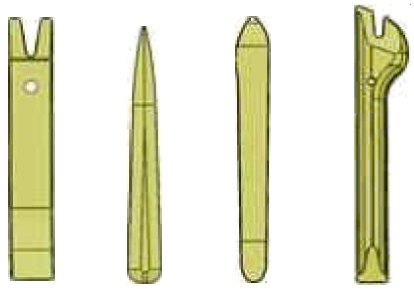
Vuelva a montar la parte trasera puerta

Compruebe que todo el equipo funciona.

COLOCACIÓN: INSIGNIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

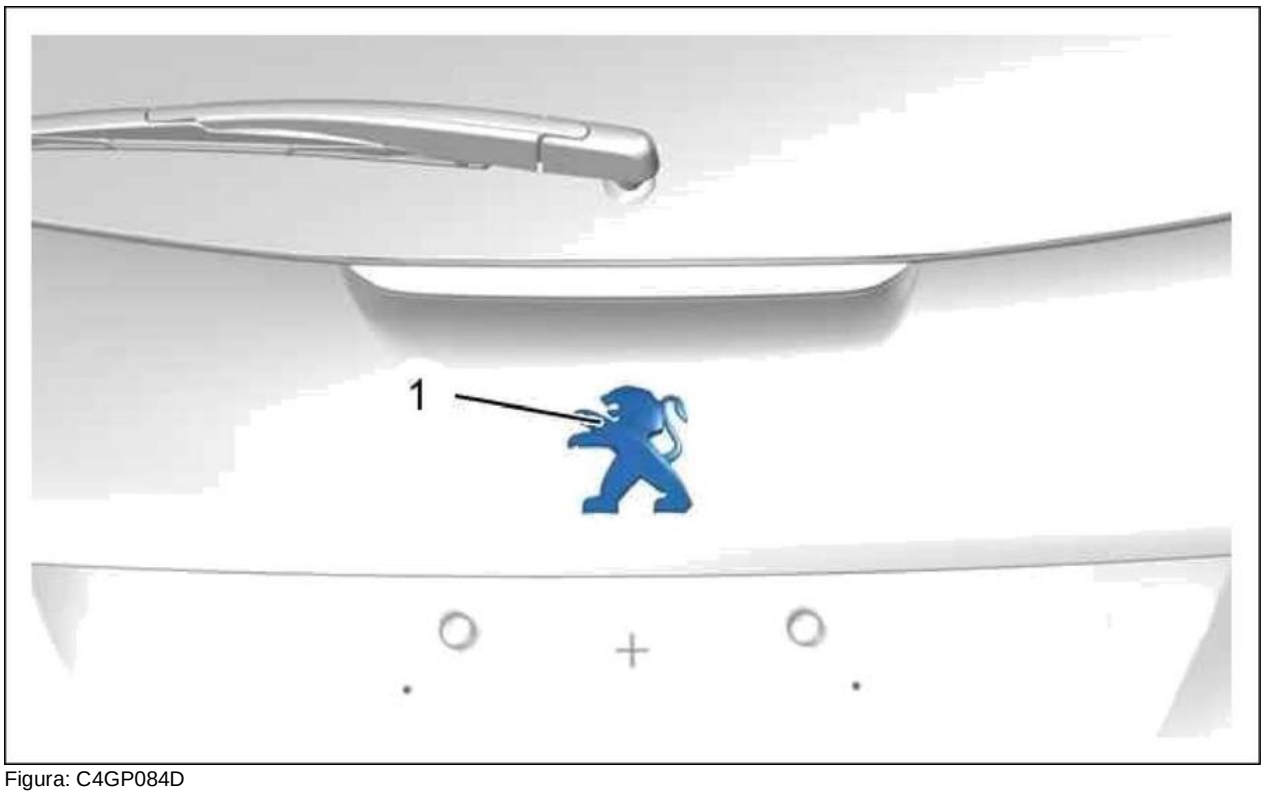


Figura: C4GP084D

Desmontar - Eliminar: El emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

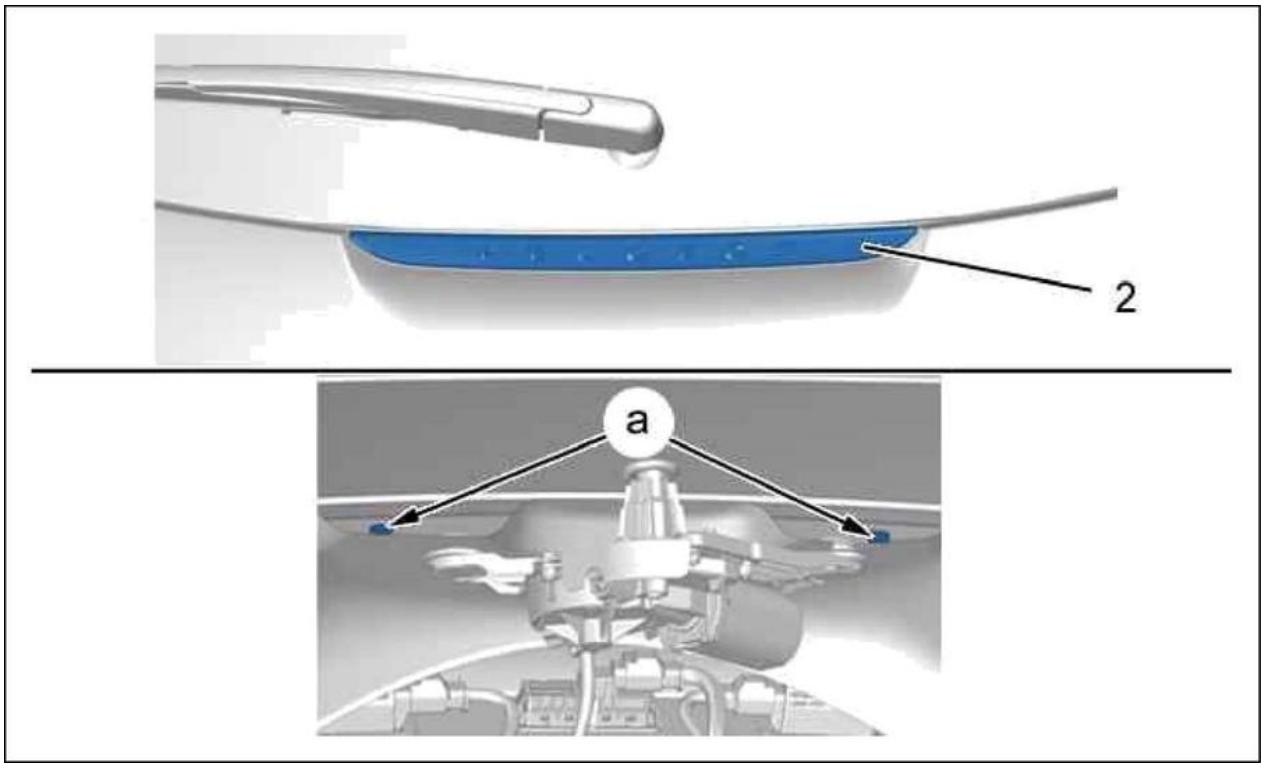


Figura: C4GP085D

Soltar: La insignia de "marca" (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La insignia de "marca" (2).

2.3. insignia "modelo"

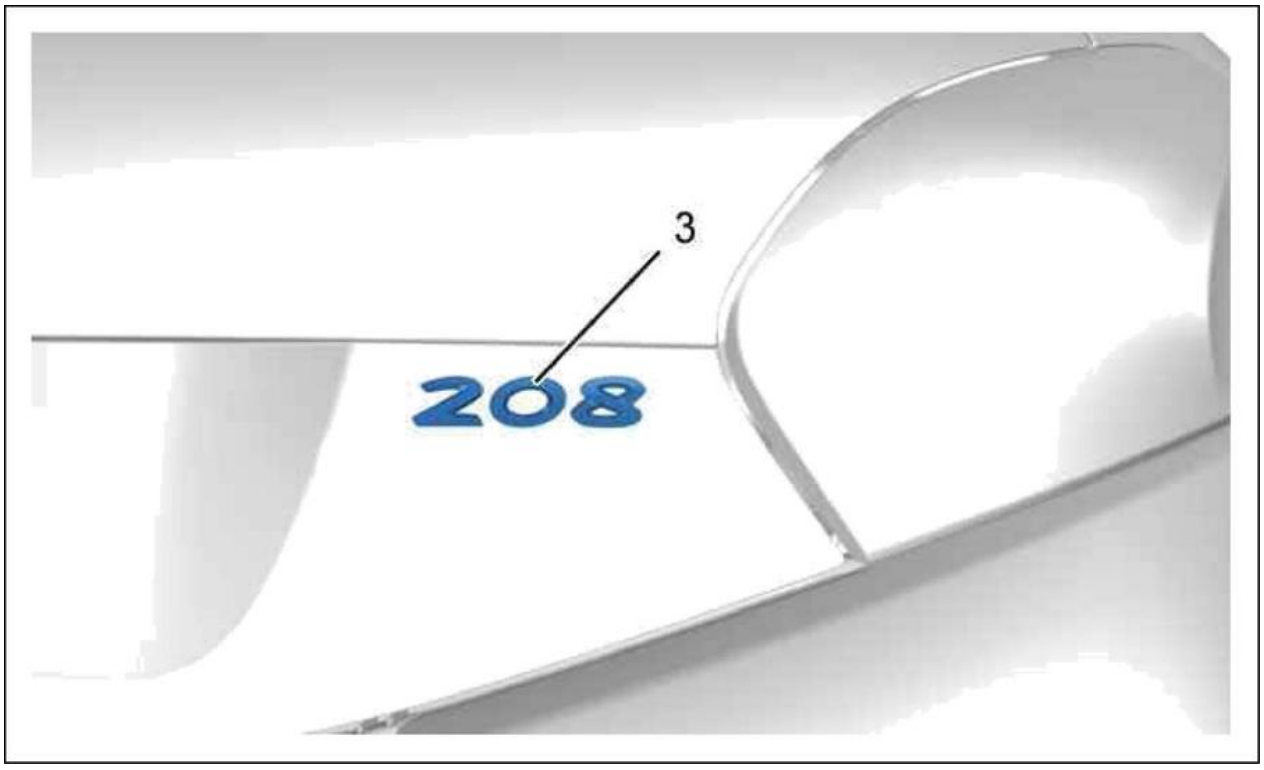


Figura: C4GP086D

Separar - Quitar: insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

ESENCIAL: Reemplace siempre: emblema (1) (Activado cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante índice "J1".

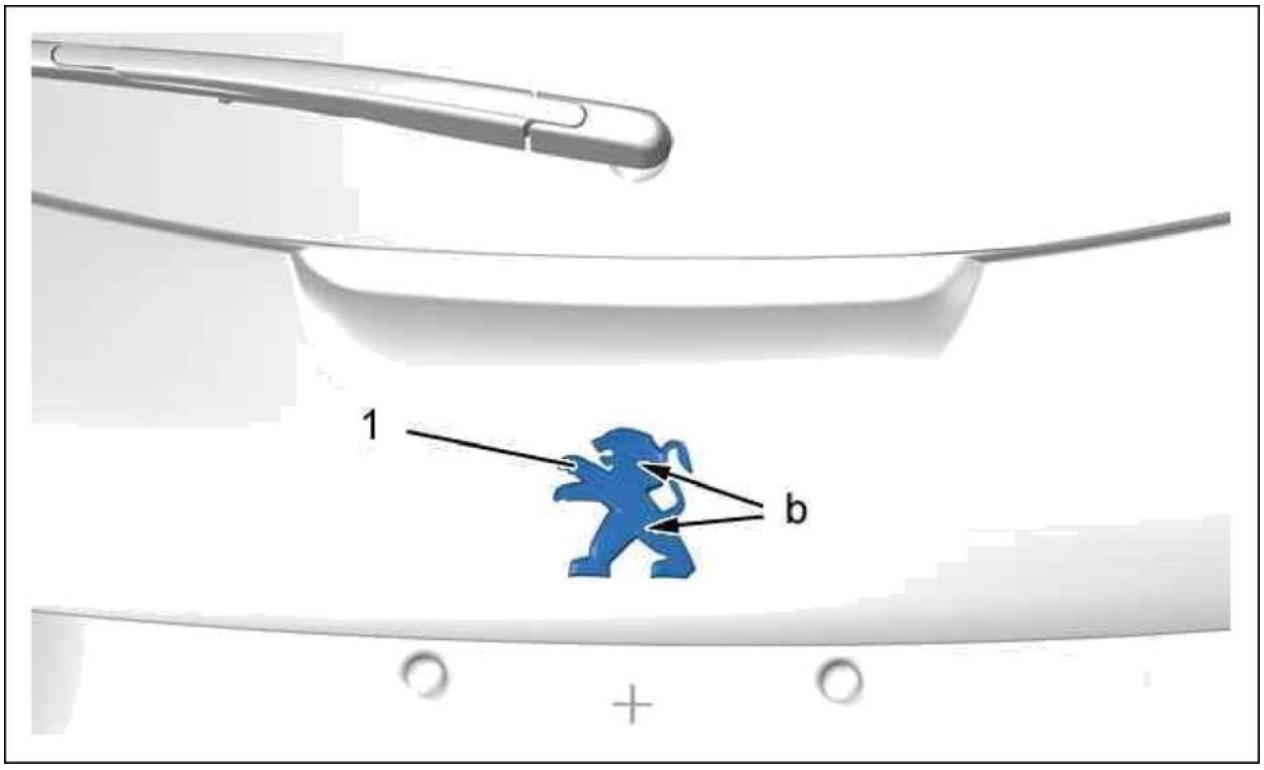


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip: El emblema (1) (como
"b").

NB: asegúrese de que el emblema (1) adhiere correctamente.

3.2. Insignia

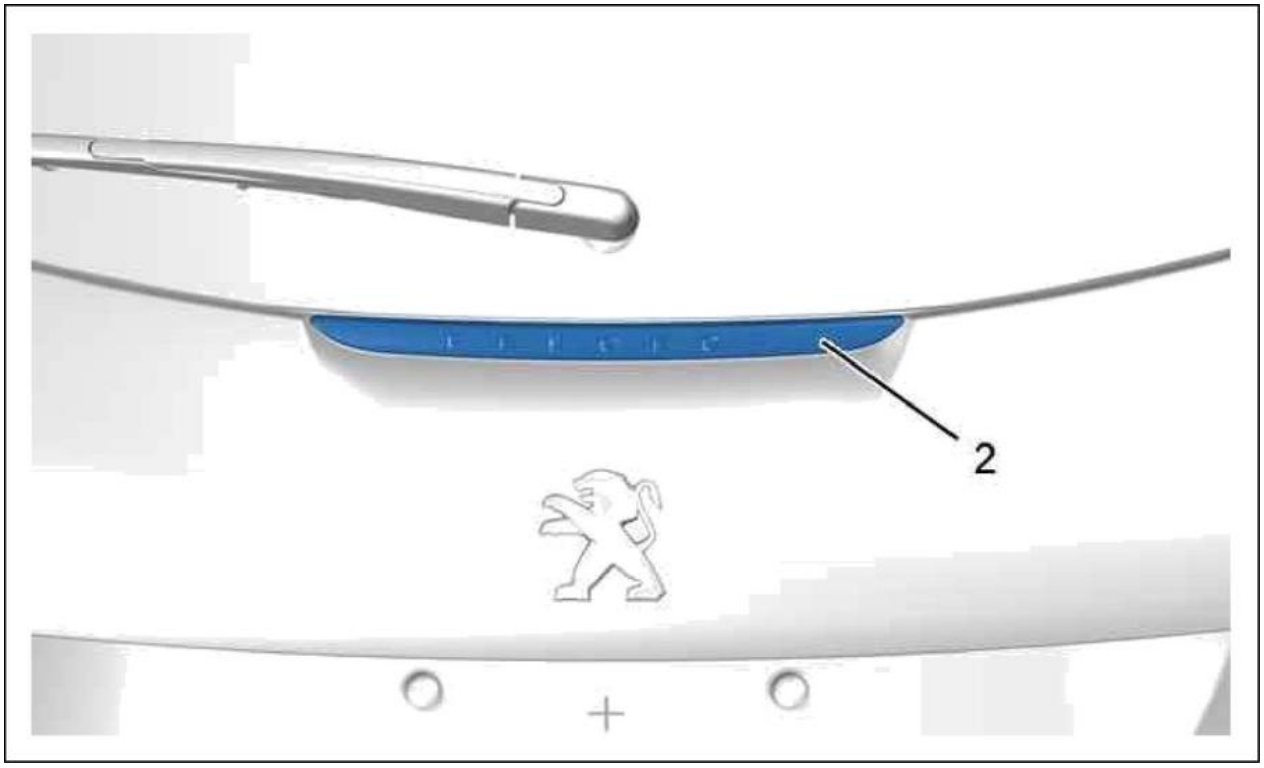


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

ESENCIAL: Reemplace siempre: La insignia (3) (En cada eliminación).

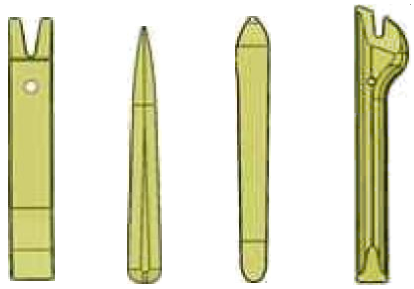
Desengrasar las superficies de unión; Utilizando
desengrasante índice "J1". Retire el papel protector.
Ajuste - Pegamento: La insignia (3); Utilizando la plantilla suministrada en el kit.

NB: Hacer seguro que la placa (3) adhiere correctamente.

COLOCACIÓN: BADGE (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

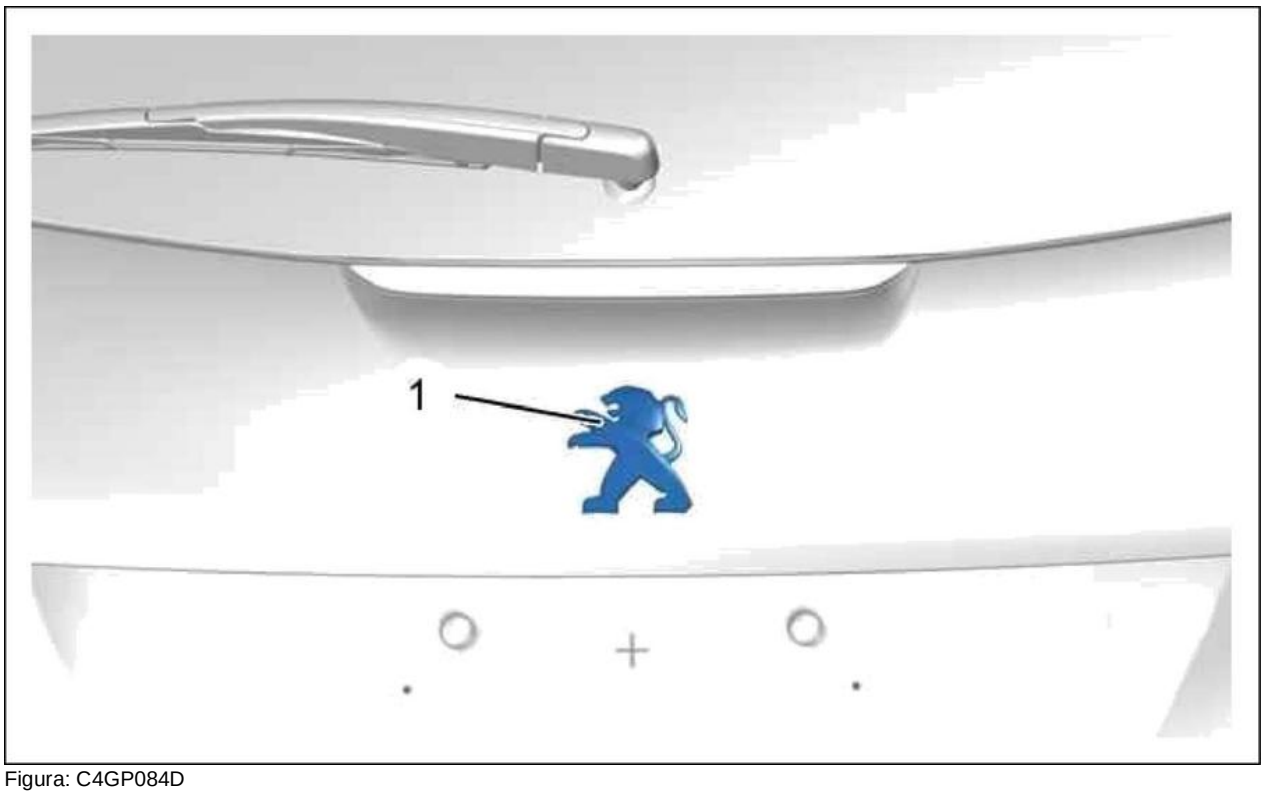


Figura: C4GP084D

Desmontar y quitar el emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

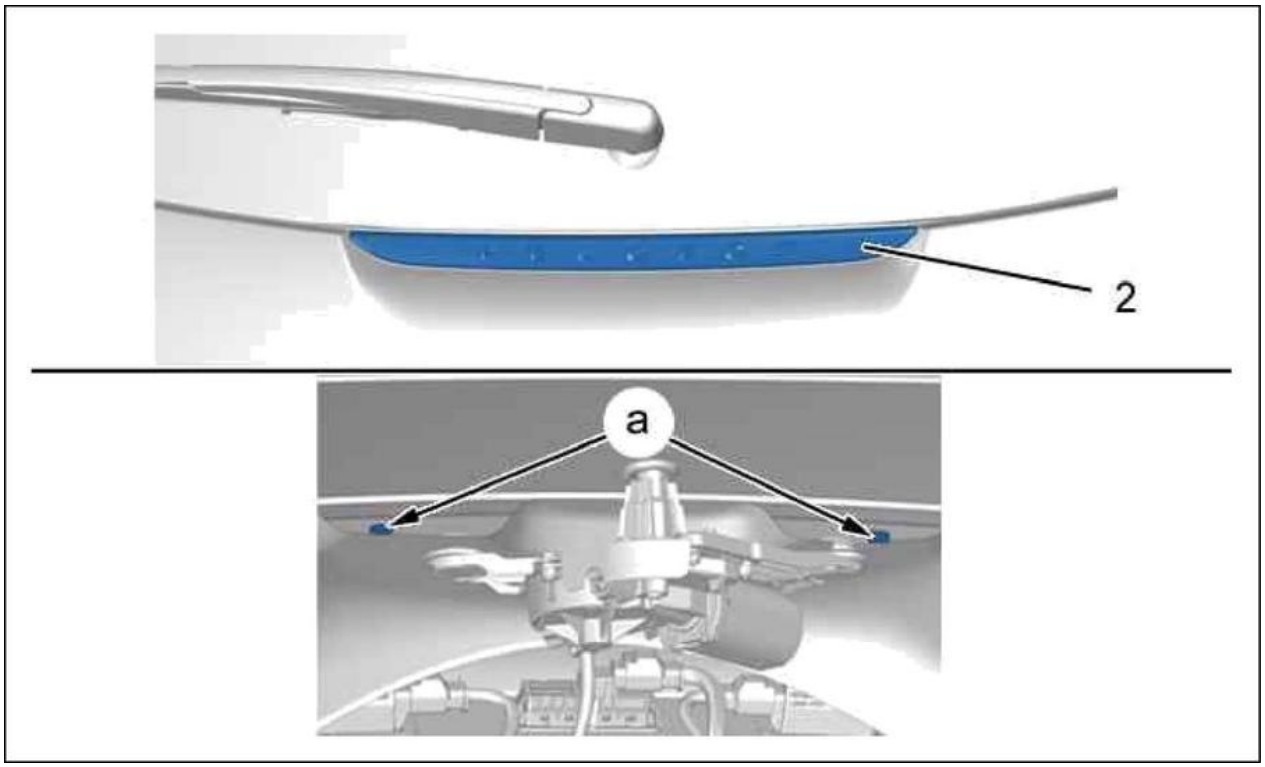


Figura: C4GP085D

Soltar y quitar la insignia de "marca" (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.3. insignia "modelo"

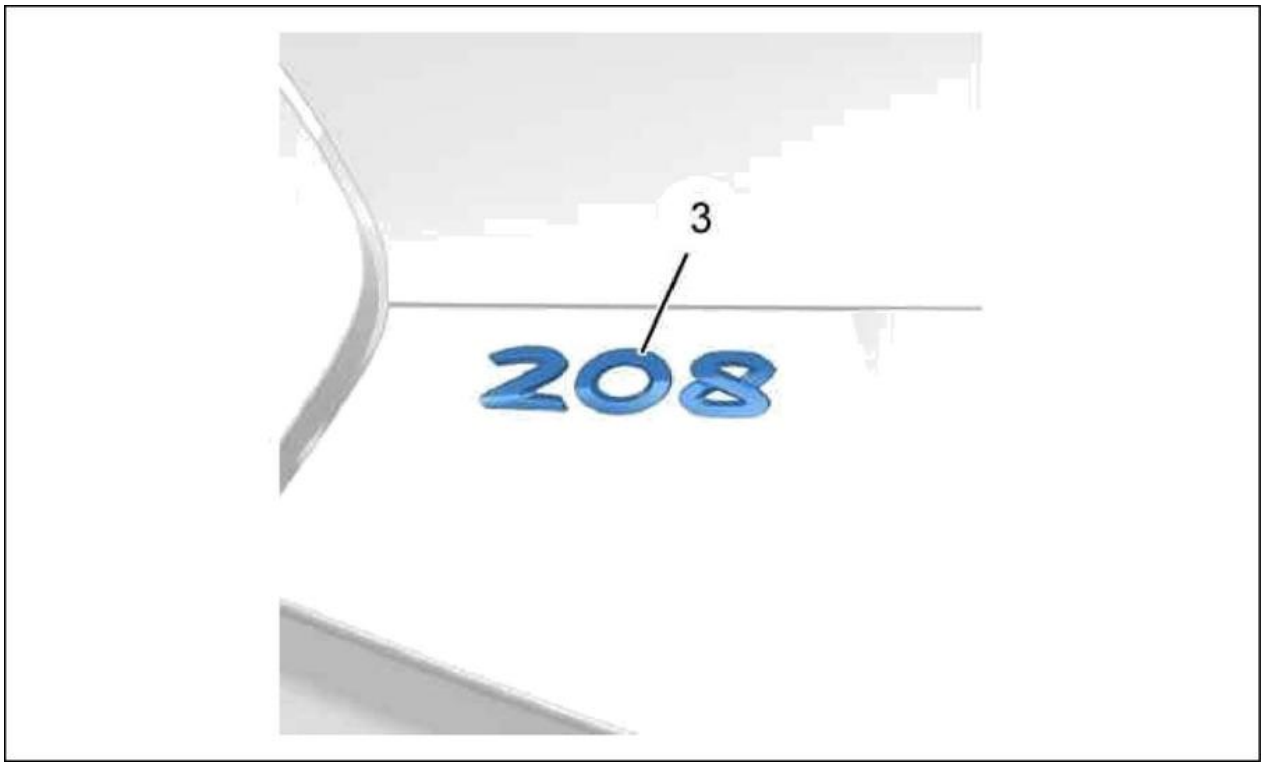


Figura: C4GP0A8D

Desmarque y quite la insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.4. Insignia "Finalizar"

Figura: C4GP0A9D

Separe y retire la placa de "acabado" (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el marca emblema (1) (En cada eliminación).

NB: Desengrasar la unión superficies (Con un desengrasante índice "J1" y un limpiar paño).

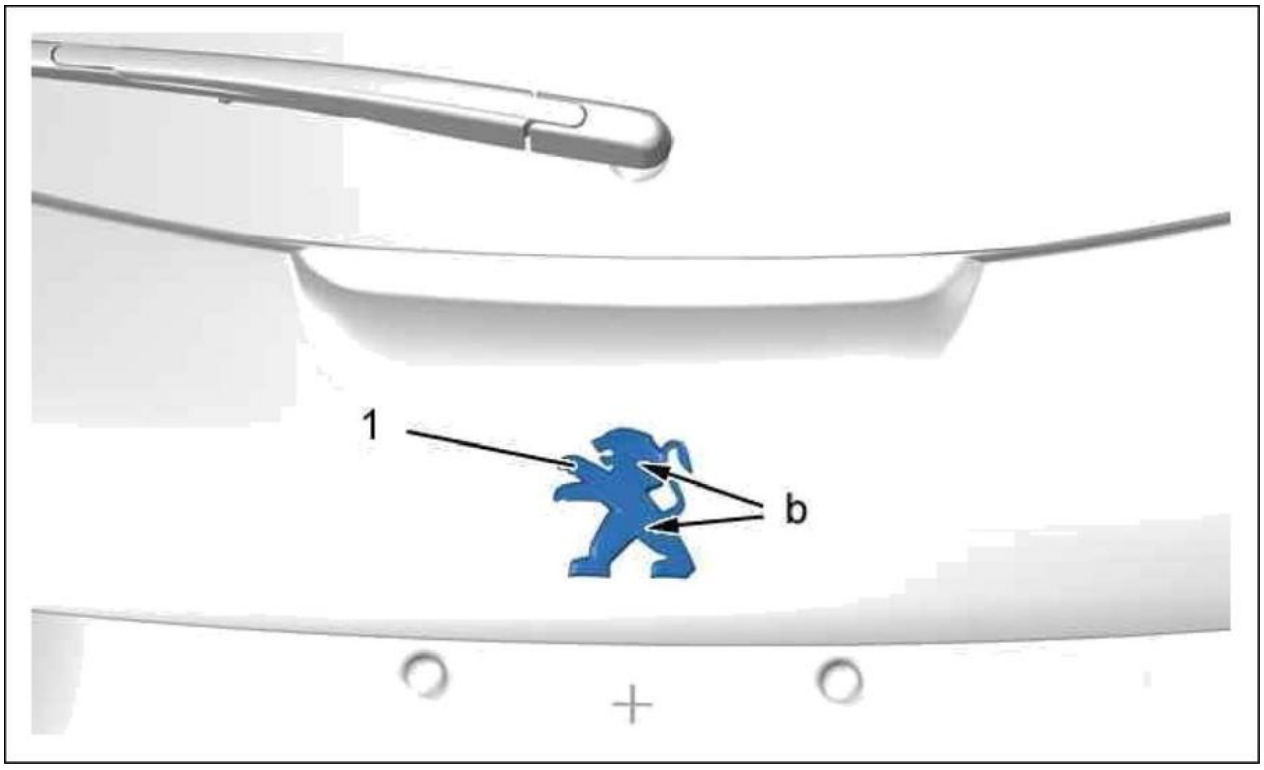


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip en el emblema de la marca (1) (en "b").

NB: Compruebe que la marca emblema (1) está unido firmemente.

3.2. Insignia

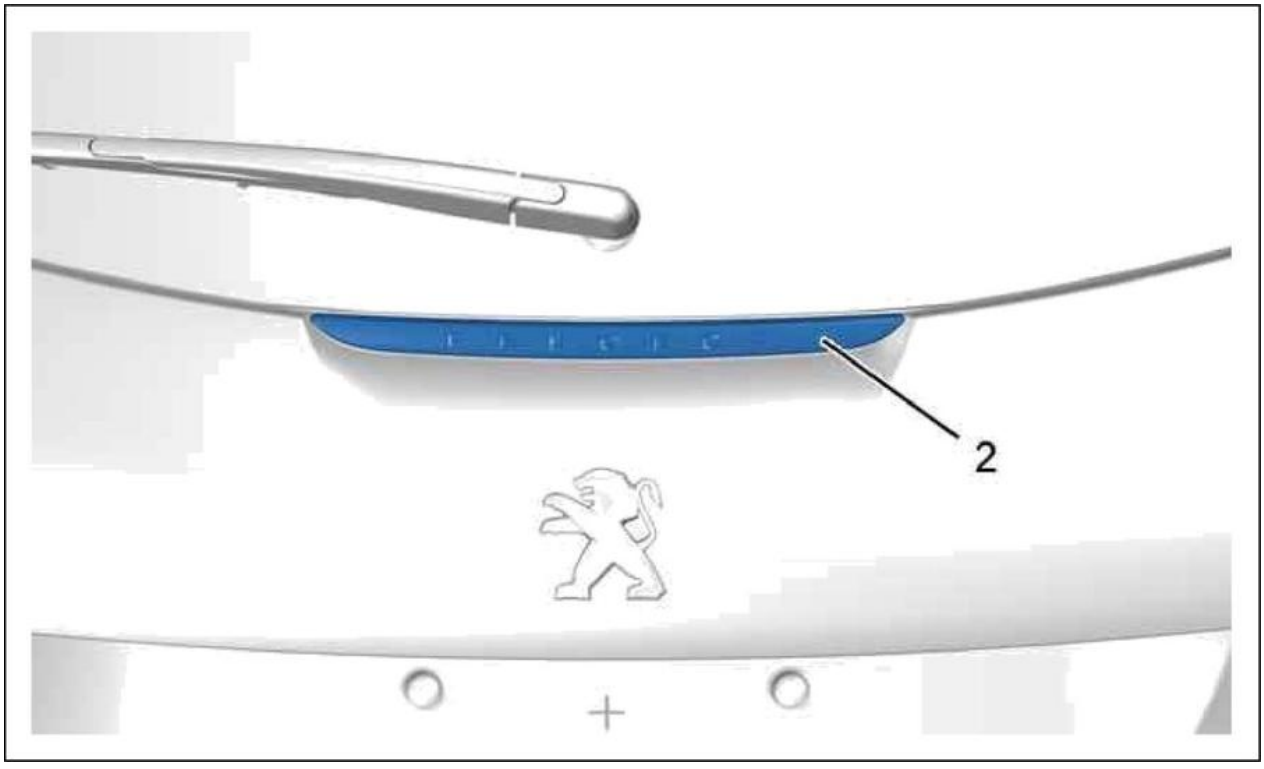


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el "modelo" monograma (3) (En cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión (con índice de
desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Colocar y pegar la placa de "modelo" (3) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: asegúrese de que la insignia "modelo" (3) es atascado correctamente.

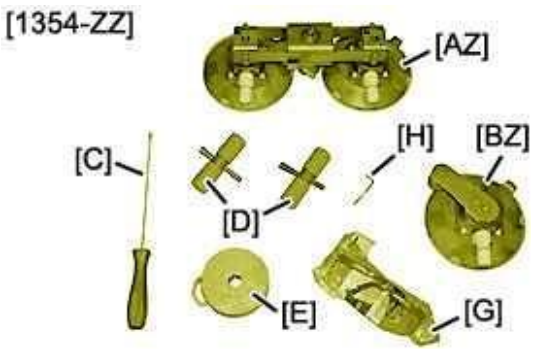
3.4. Insignia "Finalizar"

Desengrasar las superficies de unión (con índice de
desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Coloque y pegue la placa de "acabado" (4) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: compruebe la unión de la insignia de "acabado" (4).

PRESENTACIÓN: HERRAMIENTAS DE ACRISTALAMIENTO

1. Conjunto de componentes de vidrio

) ToolReference	Descripción
	[1354-ZZ] Conjunto de componentes de vidrio
	[1354-AZ] aparato de guía de rodillos
	[1354-BZ] Rodillo de guía (media ventosa)
	[1354-C] punzón
	[1354-D] Asas
	[1354-E] corte de sección cuadrada cable
	[1354-G] Protector gafas de protección
Figura: ESABORST	[1354-H] Allen llave

2. Ventosas

) TooI) Referencia	)Descripción	
	[KIT1-VENT]	Ventosas articuladas

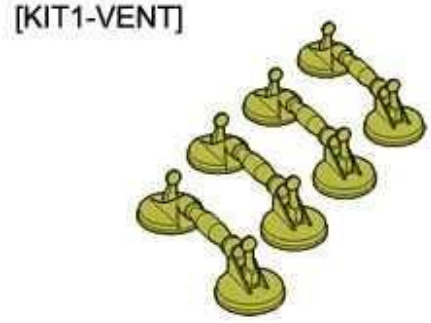
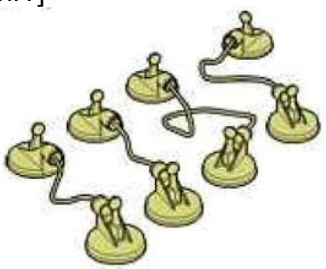



Figura: ESABONZT		
	[KIT2-VENT]	Ventosas con alambres

[KIT2-VEhIT]  Figura:		

3. Cartucho calefactor

Herramienta	Referencia	Descripción
Figura: E5AB0O1T		Cartucho calefactor

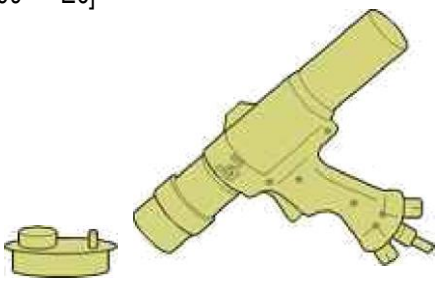
4. Armas

4.1. Armas (DOW automotriz)

Herr	Referencia	Descripción
[9776-GG] Figura: E5AB0O2T	[9776-GG]	Pistola neumática

[BETA — GUN] Figura: E5AB0O3T	[BETA-GUN]	Pistola eléctrica de dos componentes

4.2. Armas (Henkel)

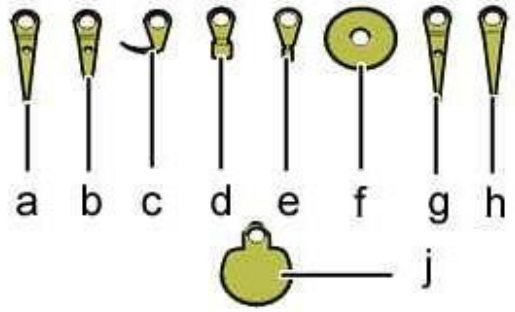
Herramienta	Referencia	Descripción
[9799 — E6]  Figura: E5AB0O4T	[9799-E6]	Pistola neumática monocomponente
[9799-N1] Figura: ESABOOST	[9799-N1]	Pistola eléctrica de dos componentes

5. Cuchillo eléctrico FEIN

5.1. Caja de herramientas

ToolReferenceDescription		
	[FEIN-400E]	Cuchillo eléctrico FEIN
Figura: ESABORUT		

5.2. Cuchillas

) ToolReference	Descripción	
	Cuchillas	
		"a" ref. PR 9776.G8 - Hoja no. 194 "b" ref. PR 9769.23 - Hoja no. 143 "c" ref. PR 9769.26 - Hoja no. 076 "c" ref. PR 9769.HA - Hoja no. 079 "c" ref. PR 9769.29 - Hoja no. 154 "c" ref. PR 9780.EF - Hoja no. 101 "c" ref. PR 9780.EG - Hoja no. 115 "c" ref. PR 9780.EJ - Hoja no. 207 "c" ref. PR 9780.EK - Hoja no. 208 "d" ref. PR 9769.30 - Hoja no. 146 "e" ref. PR 9769.25 - Hoja no. 144 "f" ref. PR 9769.24 - Hoja no. 103 "g" ref. PR 9769.80 - Hoja no. 160 "h" ref. PR 9769.GR - Hoja núm. 125 "j" ref. PR 9780.E9 - Hoja no. 128
Figura: E5AB0O7T		

6. Escudo protector

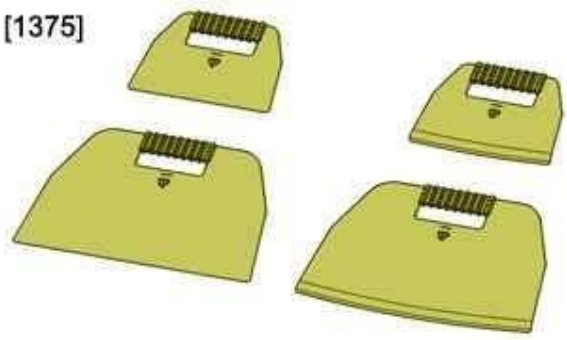
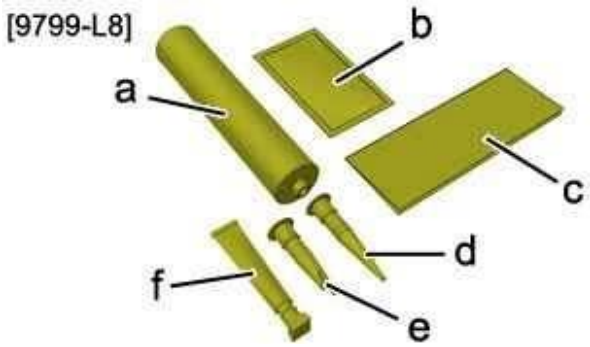
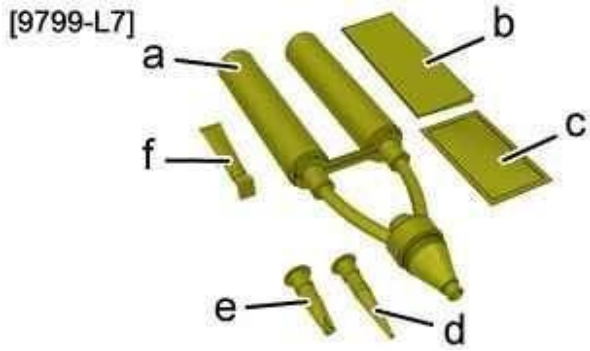
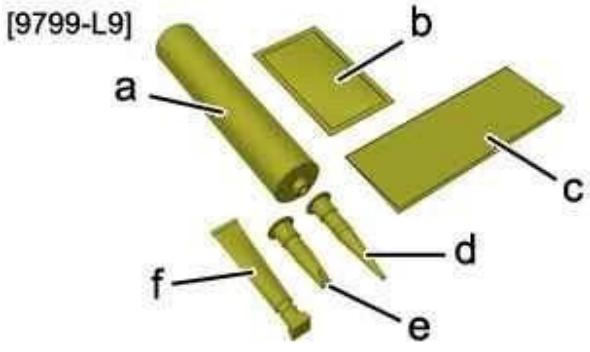
ToolReference) Descripción		
	[1375]	Escudo protector

Figura: E5AB03RT

PRESENTACIÓN: ACRISTALAMIENTO CONSUMIBLE

1. Consumibles (dow automotive)

) TooI) Referencia) Descripción		
	[9799 L8] Kit de fraguado rápido de una olla	
 Figura: ESABOMNT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L7] Kit de fraguado ultrarrápido de dos recipientes	
 Figura: ESABOMPT		"a" Cartucho de adhesivo Mo-pot "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía para el uso de "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L9] Kit estándar	
 Figura: ESABOMRT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"

208 - C5CB0106P0 - Presentación: Consumible

[9799 N0] Cartucho adicional en el kit
[9799 L8]

[9799 N0] Figura: ESABOMTT		Cartucho de adhesivo

1.1. Estampación

1.2. Datos

Referencia Descripción	Tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión [9799 L8]	
Rápido de un solo recipiente	ajuste kit1	horas
[9799 L7] Fraguado ultrarrápido de dos recipientes		
kit1 hora [9799 L9]	Kit	
estándar2	horas	
[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8] 1 hora		

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperaturas óptimas de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El máximo tiempo para vinculación de vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y el posicionamiento final del vidrio El tiempo máximo para vinculación del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría (22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: tiempo de inmovilización del vehículo después vinculación es aprox. 1 h.

2. Consumibles (henkel)

ToolReference) Descripción	
	[9799 H8] kit ultrarrápido

		"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso "c" Boquilla ajustable "d" Boquilla sin cortar "e" Almohadilla de aplicación "l" Primer "g" Sobre de limpiacristales

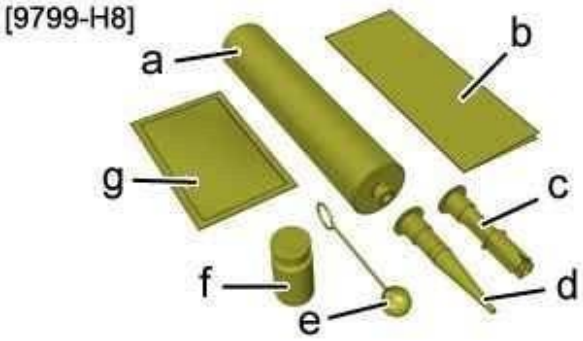


Figura: ESABOMUT

[9799 H9] Kit rápido

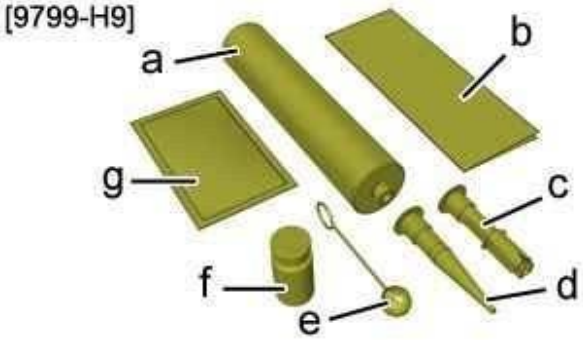


Figura: ESABOMVT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla ajustable
"d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "l" Primer
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J7] Kit estándar

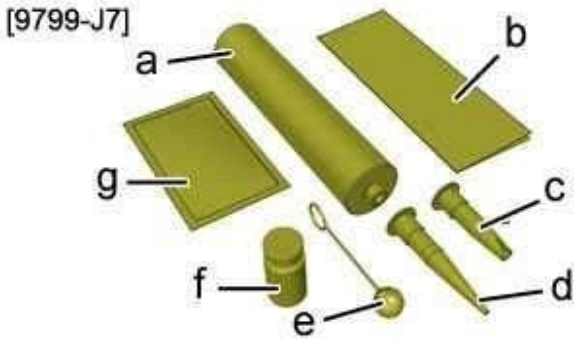


Figura: ESABOMWT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla precortada "d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "f" Imprimación
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido

[9799 JO] Figura: ESABOMXT		Cartucho de adhesivo
[9799 J1] Figura: ESABOMYT		[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido Cartucho de adhesivo
[972676] Figura: ESABOMZT		[972676] Cartucho estándar adicional Cartucho de adhesivo

2.1. Estampación

2.2. Datos

Referencia Descripción	Tiempo de inmovilización del vehículo después de
[9799 H8] Kit	pegar 15 minutos (con cartucho calentado)
ultrarrápido [9799 H9]	2 horas
Kit rápido [9799 J7] Kit	6 horas
estándar	

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido 15 minutos (con cartucho calentado)
[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido 2 horas
[9726 76] Cartucho estándar adicional 6 horas

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperatura óptima de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El tiempo máximo para pegar el vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y la colocación del vidrio. El tiempo máximo de unión del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría.(22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: El tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión es de aprox. 1 h.

3. Datos sobre higiene y seguridad

Los archivos de datos sobre salud y seguridad se pueden consultar en el sitio de Internet http://quickfds.com.

NB: Utilice el número de pieza para búsquedas de datos de higiene y seguridad.

4. Método de unión

4.1. Preparación de las superficies de unión

Limpiar las superficies de unión del vidrio, así como los bordes; Usando el paño de limpieza. Limpiar con el paño seco o usar un trapo limpio.

4.2. Nota sobre el uso de imprimación adhesiva

Deje que la imprimación se seque durante 5 minutos.

PRECAUCIÓN: Nunca lleve a cabo vinculación sin uso vinculación imprimaciones.

PRECAUCIÓN: Si hay un soporte metálico, este soporte debe cubrirse con una capa de pintura. (parte superior revestimiento de laca o cataforesis).

PRECAUCIÓN: Si hay son apoya Hecho de sintético materiales (poliéster, PVC, PU, RIM) laca cebador pueden ser aplicado directamente en la sin pintar material.

PRECAUCIÓN: En el caso de un nuevo cuerpo de repuesto, no dañe la protección anticorrosión (cataforesis).

PRECAUCIÓN En caso de sustitución de un componente (p.ej parabrisas pilar), no haga eliminar el anticorrosión protector (cataforesis) en la zona de unión.

PRECAUCIÓN: Sobre el panel desnudo, aplique la imprimación adhesiva en dos capas, con un tiempo de secado de 5 a 10 minutos entre las dos capas.

PRECAUCIÓN: Imprima la unión zona antes de pintar.

PRECAUCIÓN: Nunca pinte la zona de unión.

4.3. Vinculación

PRECAUCIÓN: Aplique la tira adhesiva en toda la periferia del vidrio en una acción ininterrumpida.

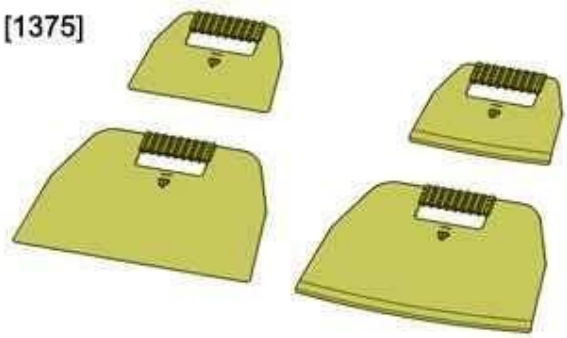
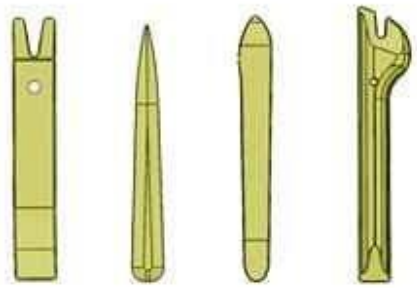
Coloque el vidrio en la carrocería.

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

)herramienta	Referencia)	Designación
[1375]  Figura: E5AB03RT	[1375]	Protectores
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

2. Eliminando

Eliminar :

- El motor del limpiaparabrisas trasero
- La moldura del portón trasero
- El portón trasero revelación

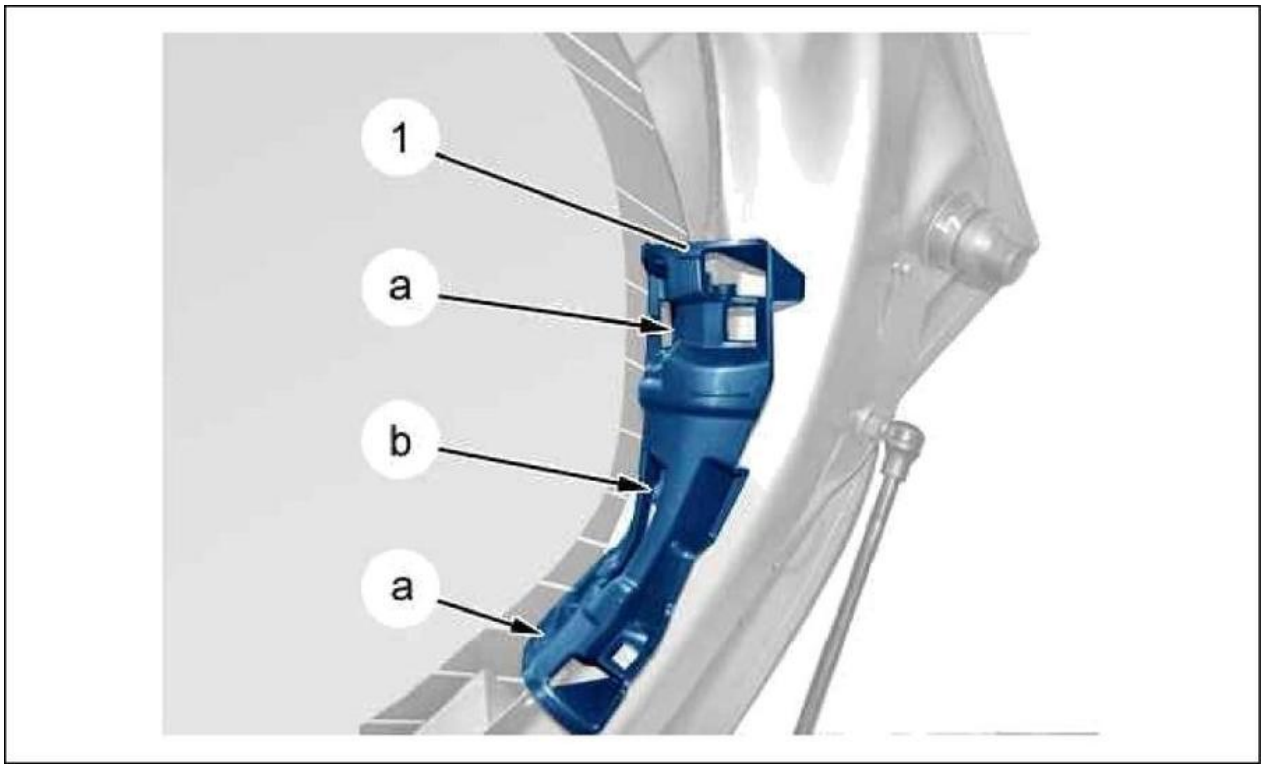


Figura: CSCG1WJD

NB: Operaciones simétricas.

Soltar el soporte (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (1).
Desconecte el conector (en "b").

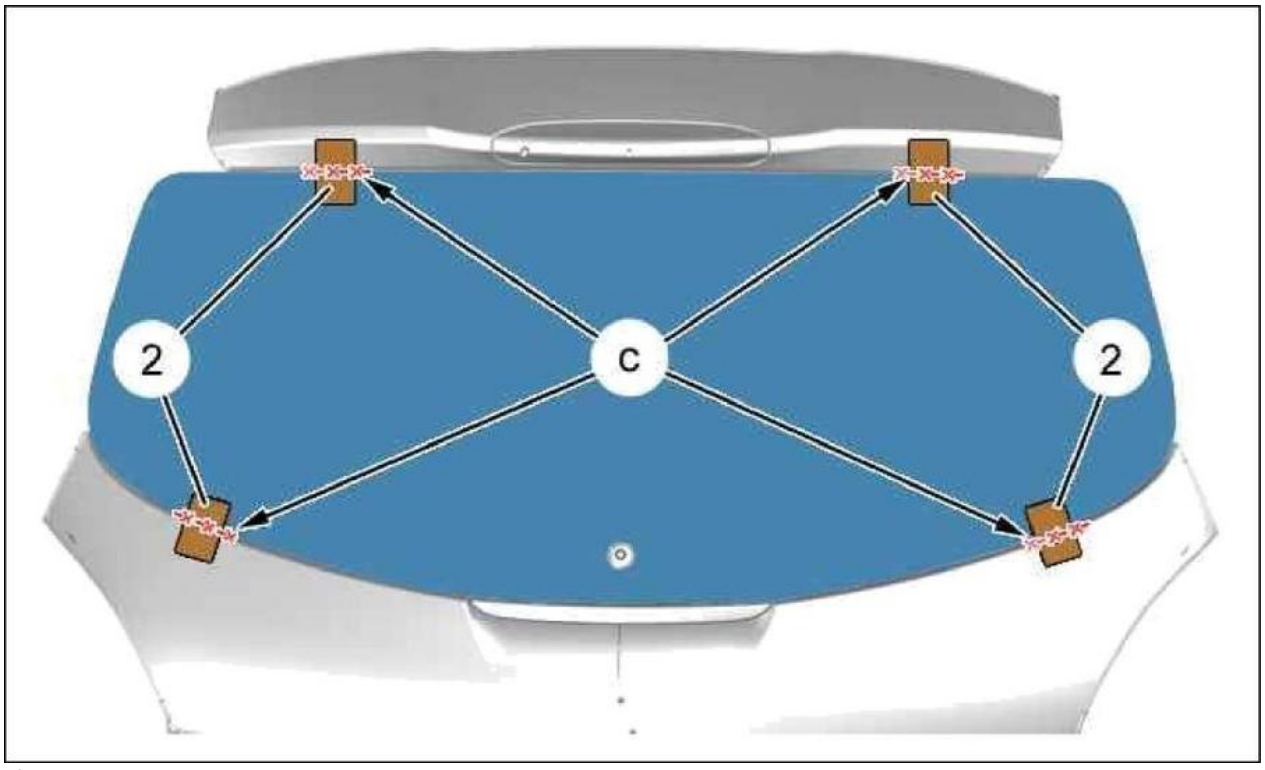


Figura: CSCG1WKD

NB: Si el posterior la pantalla debe ser reutilizado posición cinta adhesiva (2) y cortarlo (a "C").

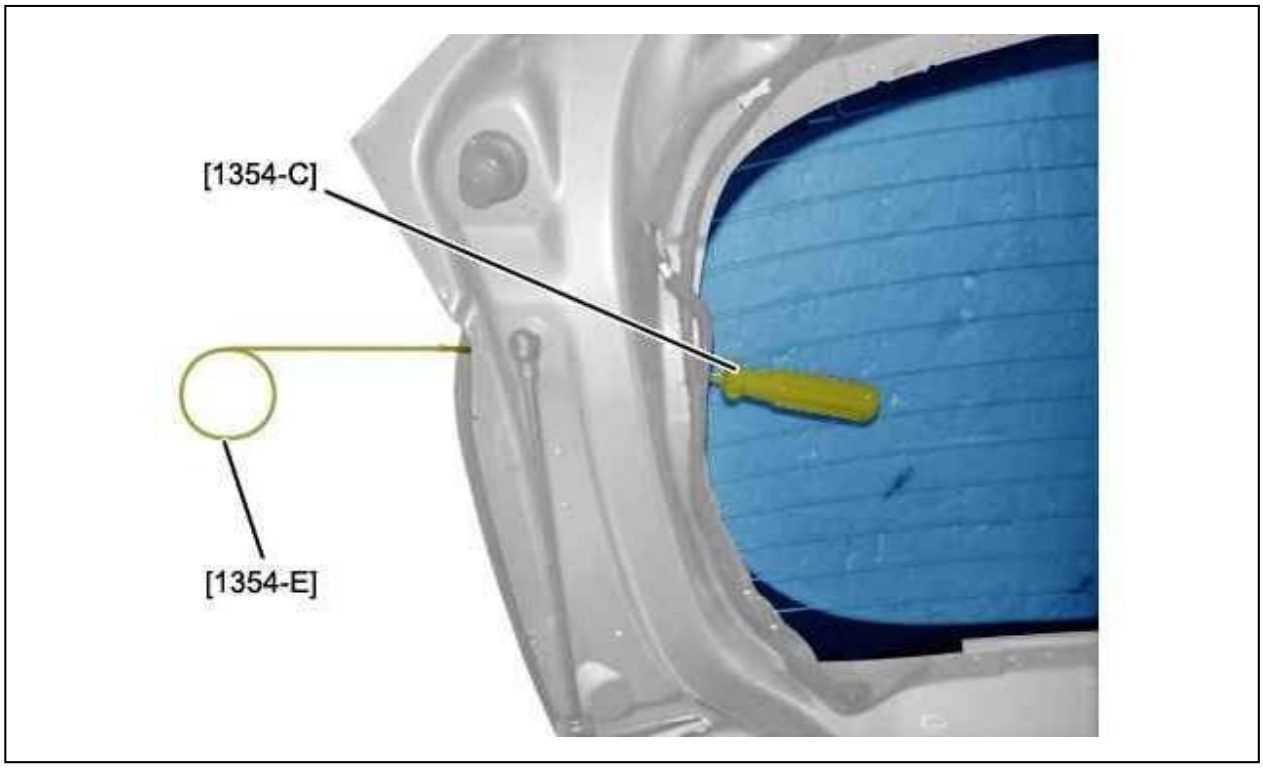


Figura: C5CG1WLD

Pase el punzón [1354-C] a través del cordón de adhesivo de sellado, de adentro hacia afuera.
Conecte el alambre de corte [1354-E] al punzón [1354-C].
Pase el cable de corte [1354-E] dentro del vehículo; Utilizando el punzón [1354-C].
Deje una longitud suficiente para permitir la fijación en el dispositivo devanador con rodillo [1354-AZ].

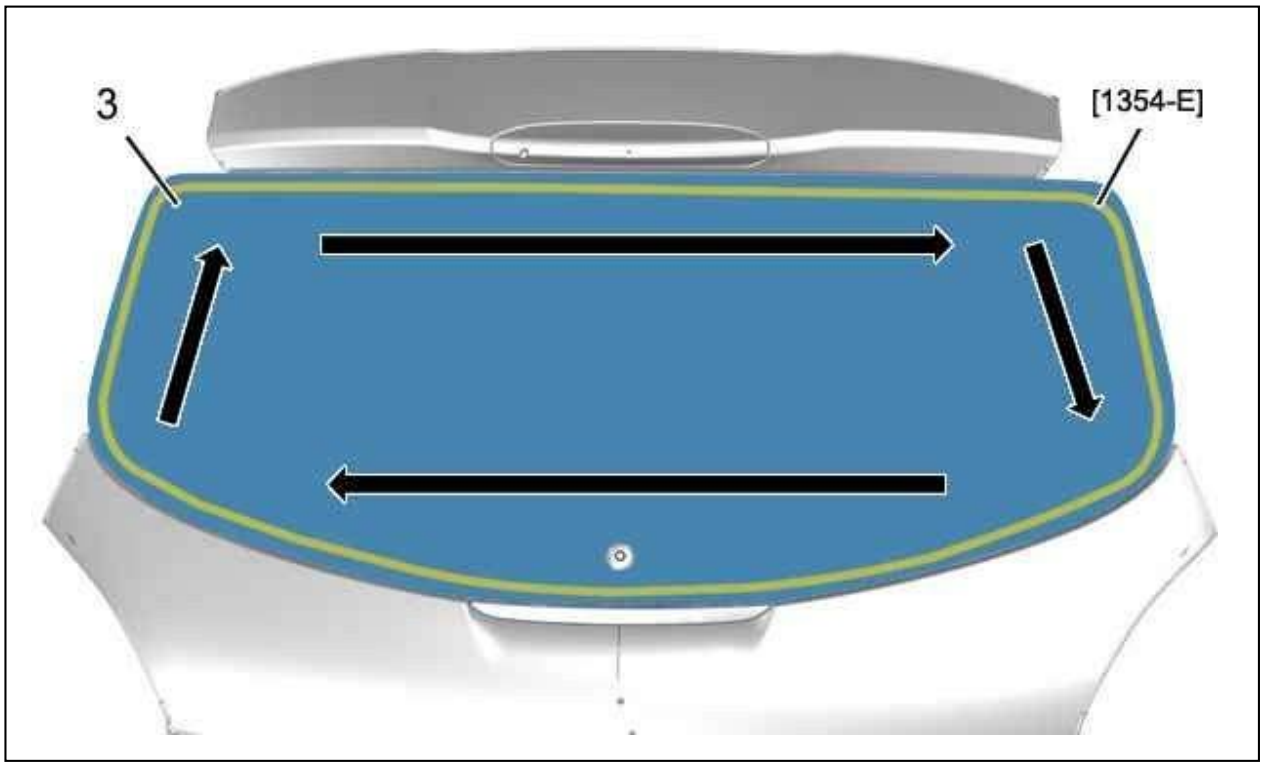


Figura: C5CG1WMD

Pase el cable de corte [1354-E] por debajo de la luneta trasera (3) (según las flechas).

[1354-E]

Figura: CSCG1WND

Fije el extremo del cable de corte [1354-E] dentro del portón trasero en la bisagra del portón trasero (en "e"). Proteger zona (en "d"); Utilizando protectores [1375].

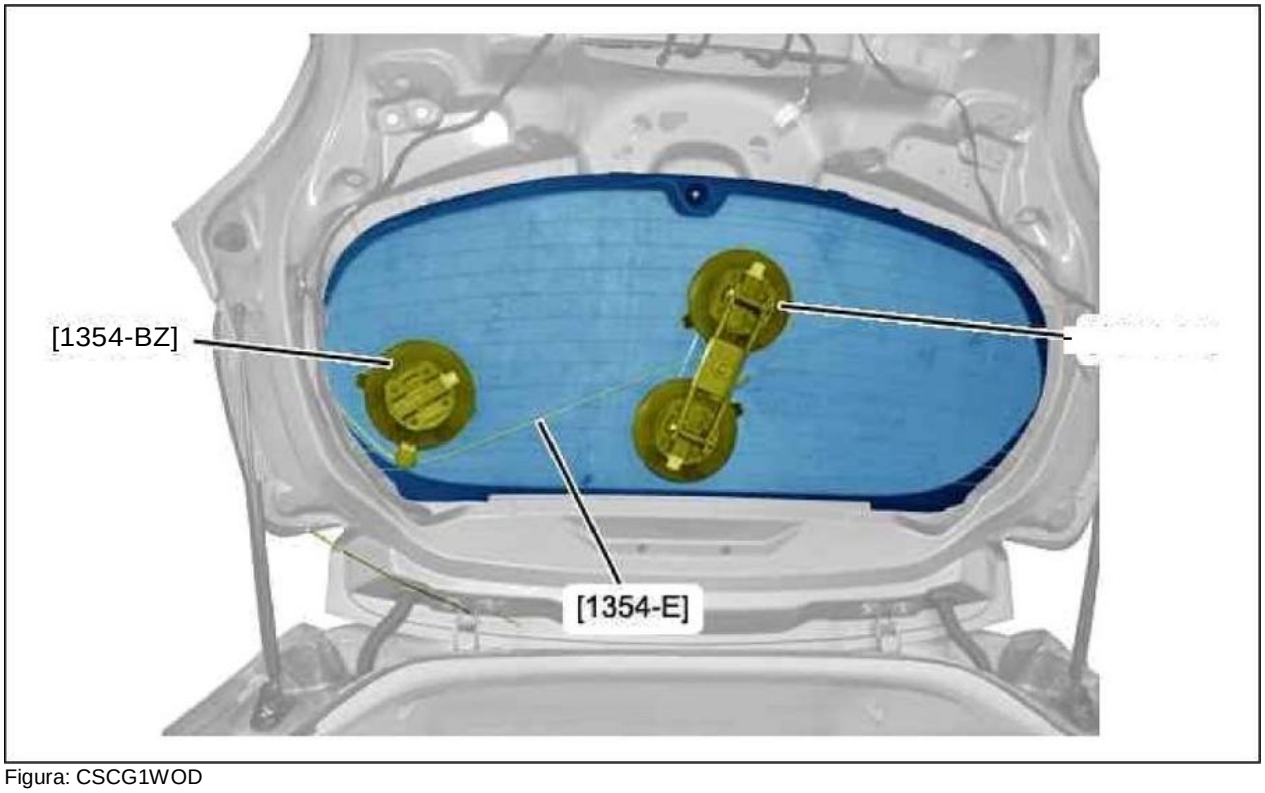


Figura: CSCG1WOD

Fije el extremo del alambre de corte [1354-E] al dispositivo de guía del rodillo [1354-AZ].

NB: Si se siente la más mínima resistencia durante el corte, afloje el alambre de corte [1354-E].

NB: Si es necesario, utilice un rodillo guía [1354-BZ] para facilitar el corte.

Comience a cortar el cordón de sello adhesivo.

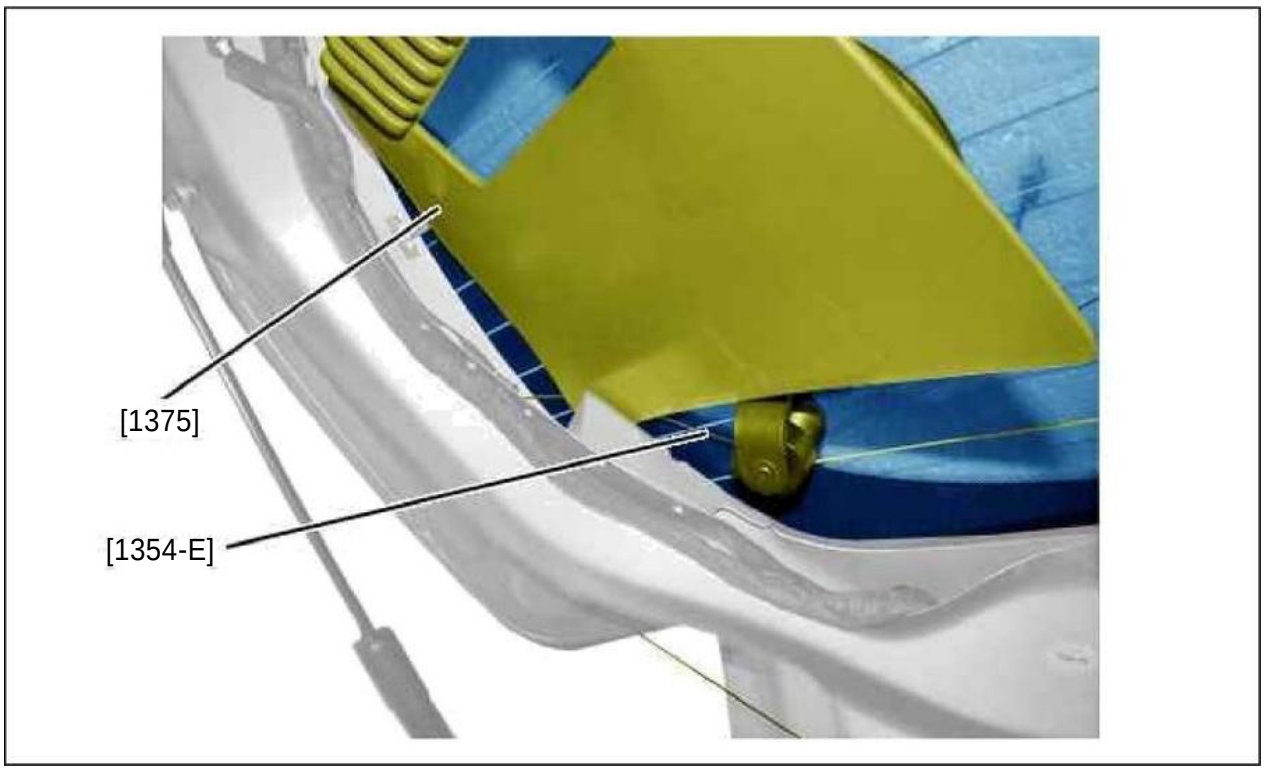


Figura: CSCG1WPD

Coloque el protector [1375].
Ayude al alambre de corte [1354-E] a pasar el obstáculo.
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante.

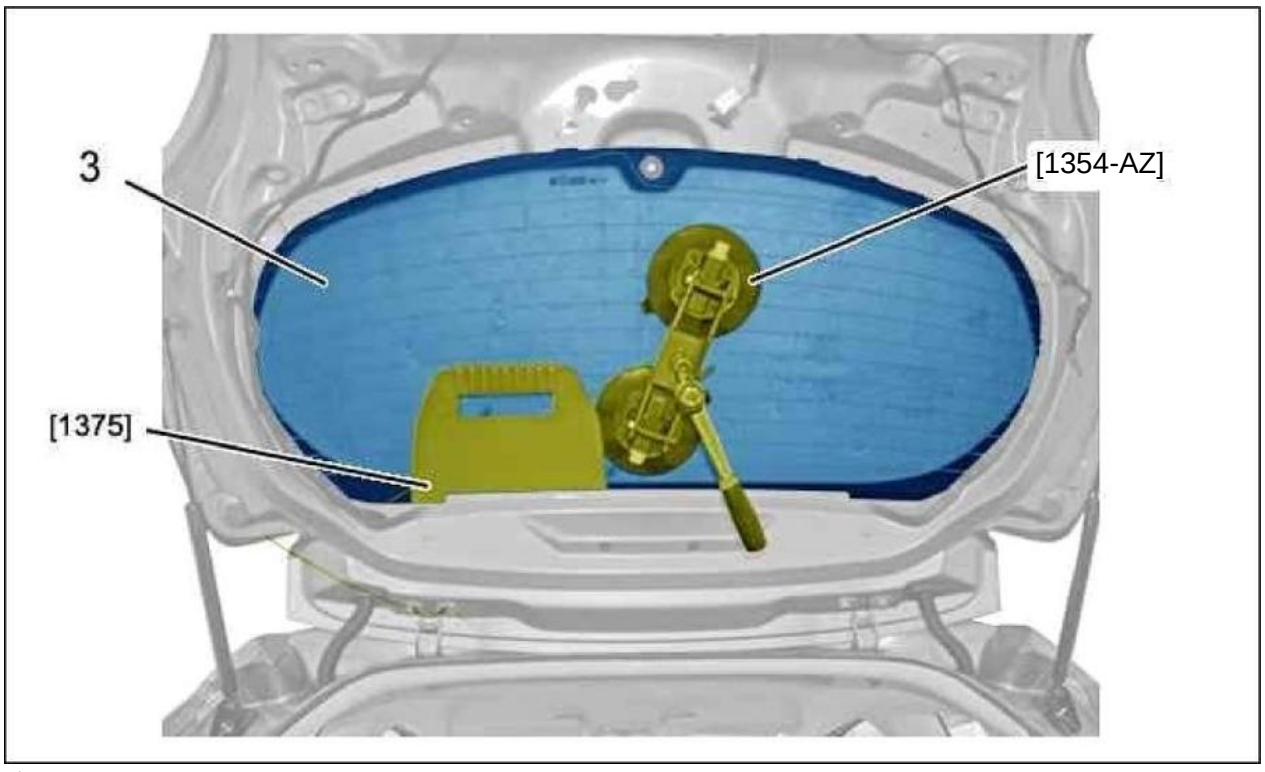


Figura: CSCG1WQD

Coloque el protector [1375].
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante. Terminar de cortar.
Retire la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas de doble bisagra [KIT1-VENT].

3. Limpieza

3.1. Preparando la luneta trasera

1er caso: Reutilización de la luneta trasera.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
Aplicar la imprimación en las zonas desnudas. 2º caso: Montaje de una luneta trasera nueva.
Desengrasa el borde de la luneta trasera.
Aplique la imprimación para vidrio que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

NB: Aplicar la imprimación solo en las zonas colocadas. desnudo.

3.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.
Aplique la imprimación para metal que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

4. Reacondicionamiento

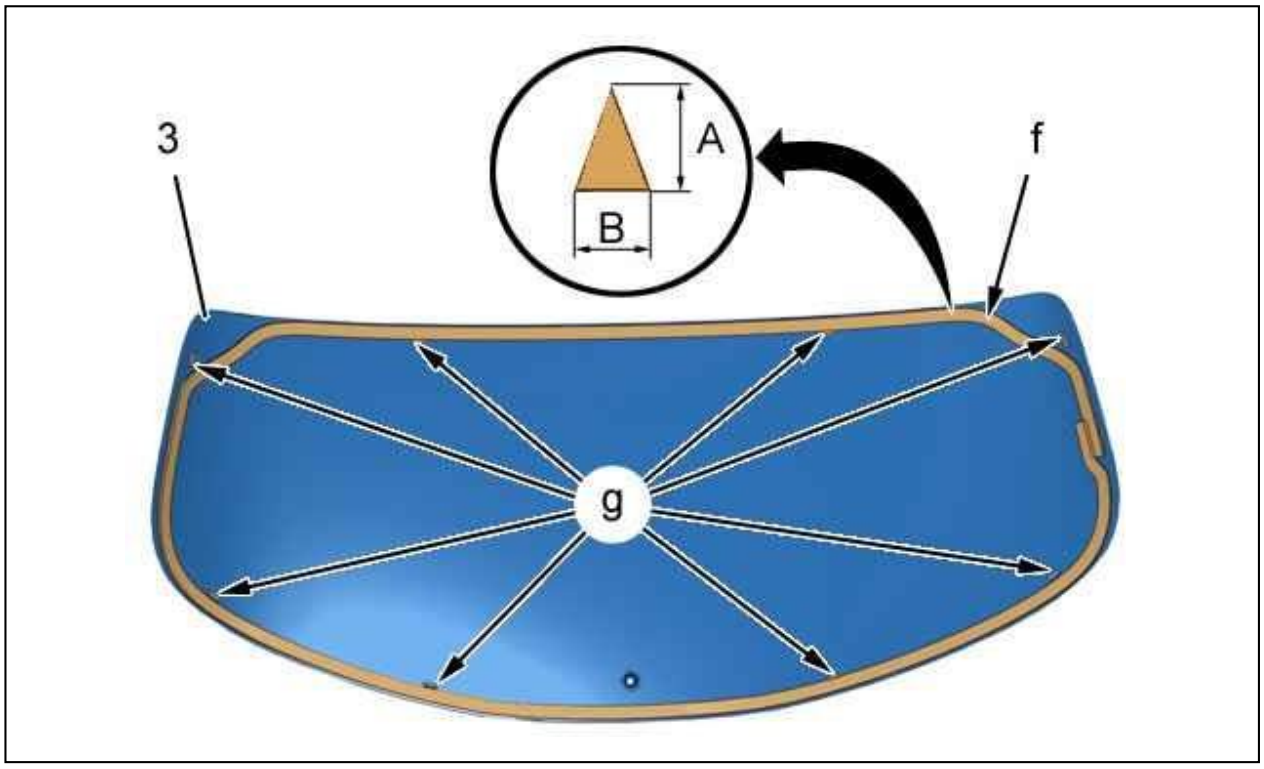


Figura: CSCG1WRD

"A" = 8 mm.
"B" = 12 mm.
Corte la boquilla en sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado "B" de ancho y "A" de profundidad. Aplique una tira adhesiva de sellado en el borde de la rejilla del

PRECAUCIÓN: Si un Se utiliza producto de dos envases: El tiempo entre vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceda 5 minutos.

portón trasero (en "f").

Coloque las 8 calzas (en "g").
Montaje: la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT]. Compruebe los ajustes y holguras de la luneta trasera (3).
Presione suavemente en la periferia de la luneta trasera (3). Limpia la luneta trasera y su borde.

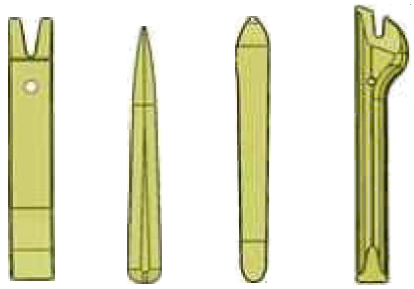
PRECAUCIÓN: Observe el tiempo de inmovilización del vehículo después del montaje. de el parabrisas recomendado por el proveedores de los productos utilizados.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la luneta trasera.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS SUPERIORES DEL ALA TRASERA

ESENCIAL: Ensure that the precautions relating to safety and cleanliness are adhered to ⓘ.

1. Estampación

herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

2.1. Versión de 3 puertas

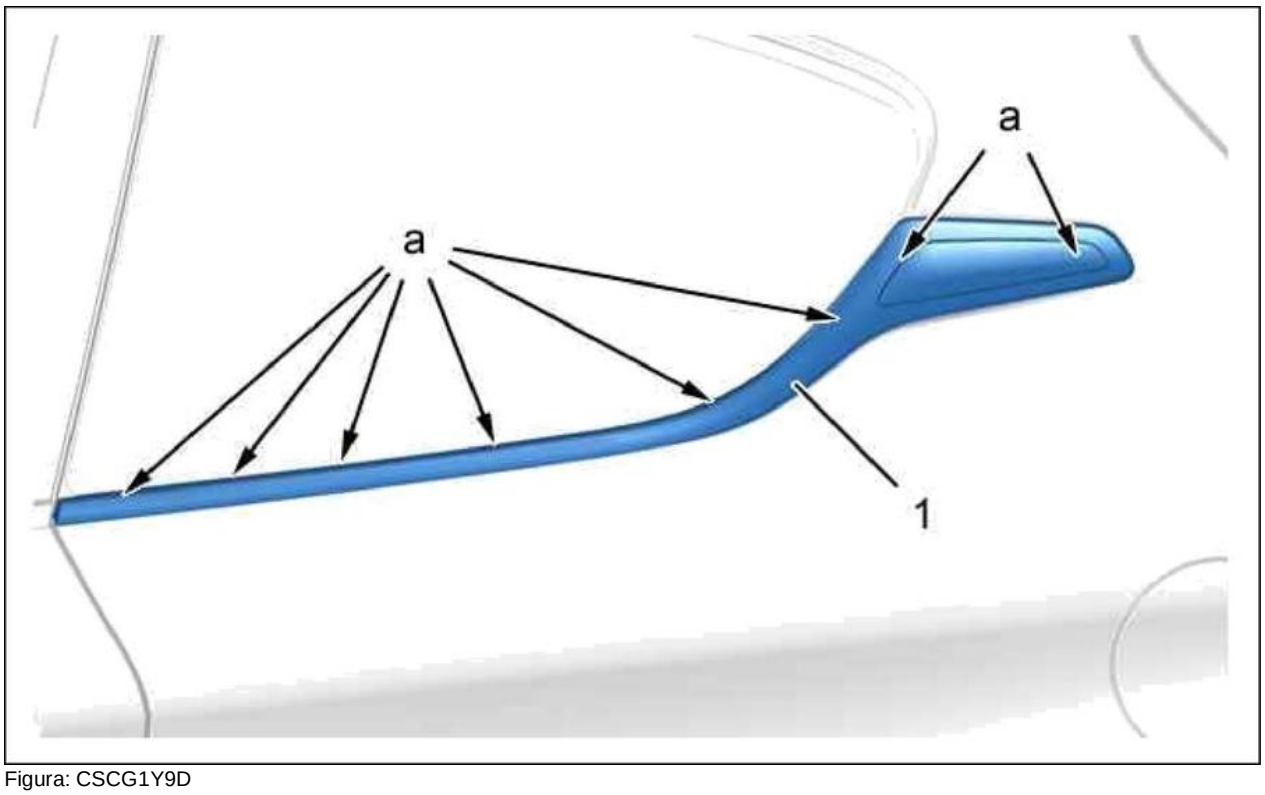


Figura: CSCG1Y9D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Versión de 5 puertas

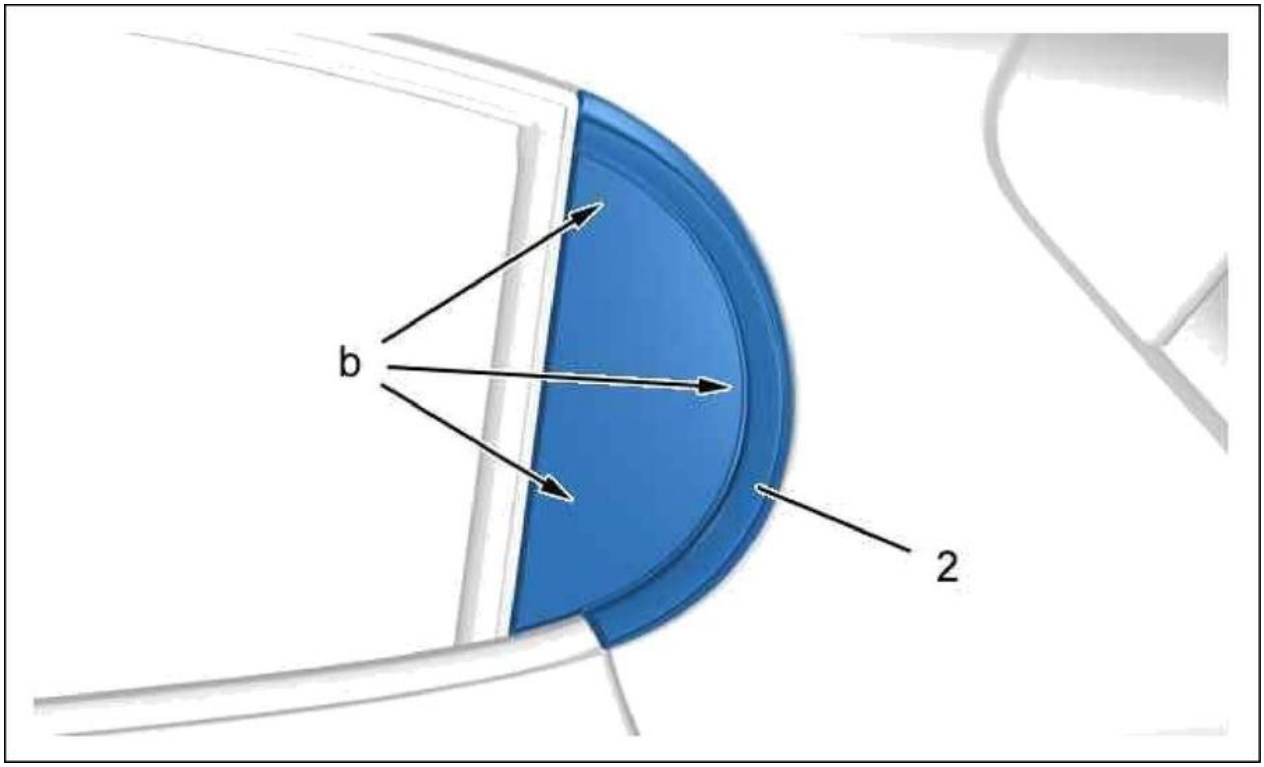


Figura: CSCG1YAD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

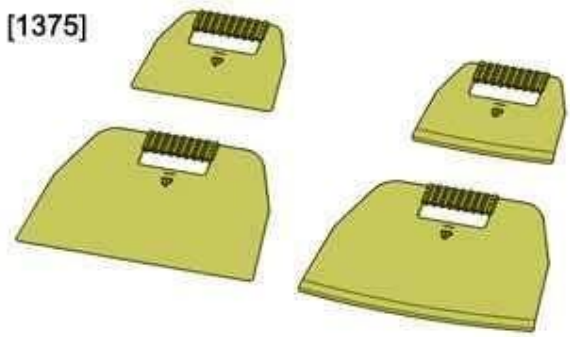
3. Reacondicionamiento

Reemplace siempre los clips defectuosos. Verifique la presencia del sello (s).
Proceda en orden inverso a la extracción.

DESMONTAJE - MONTAJE: VENTANA TRASERA

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza unre anuncioescuchado a

1. Estampación

ToolReference		Descripción	
		[1375]	Escudo protector
 Figura: E5AB03RT			

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

2. Operación preliminar

Abra el portón trasero.
Retire el revestimiento del alerón trasero

3. Eliminando

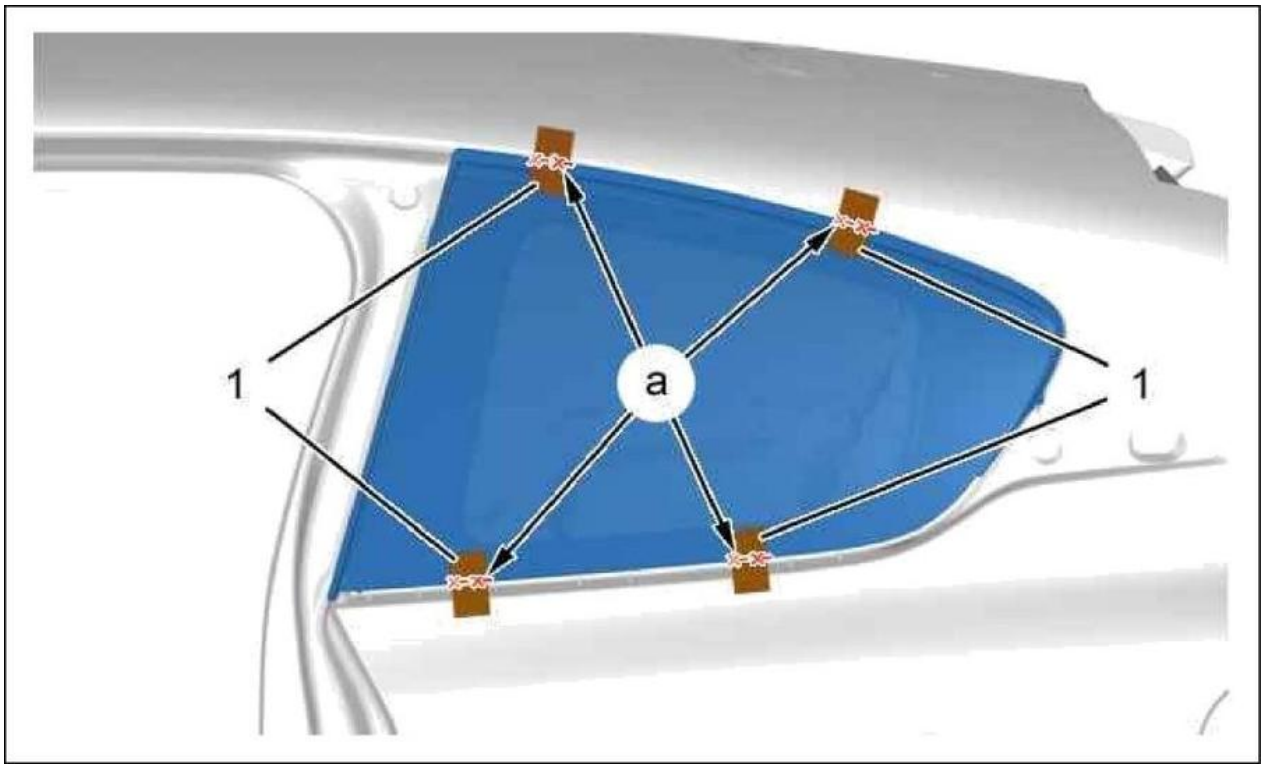


Figura: CSCG1YDD

NB: Si el posterior se reutiliza la ventana del cuarto, coloque tiras de cinta adhesiva (1) y cortarlos (a "un") (ver encima).

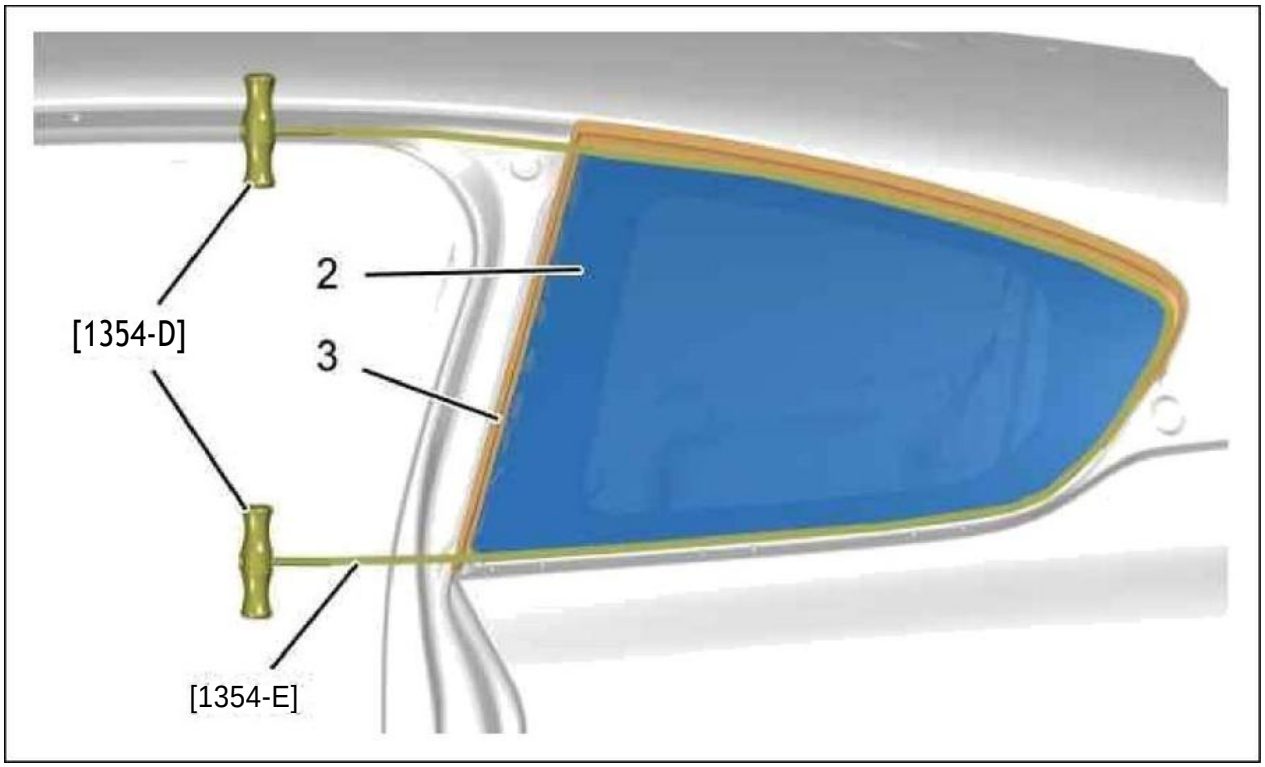


Figura: CSCG1YED

Pase el alambre de corte [1354-E] por debajo de la ventana del cuarto trasero (2) (ver arriba). Coloque las asas [1354-D] en cada extremo del alambre de corte [1354-E].

PRECAUCIÓN: Proteja el sobremoldeado sello (3) ; Utilizandoprotectores [1375].

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Comience a cortar el cordón de sellador.

NB: Es normal experimentar un corte más alto resistencia en la parte trasera de la ventana del cuarto, ya que hay un cordón doble o adhesivo en esto zona.

Terminar de cortar.
Retire el cuarto de ventana (2); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT].

4. Limpieza

4.1. Preparando el vaso

1er caso: Reutilización del vaso.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja N
° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.

2º caso: Montaje de cristal
nuevo. Desengrasa el borde
del vaso.

NB: Aplicar la imprimación únicamente en las zonas descubiertas.

4.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja N
° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.

Deje secar durante 10

minutos.

5. Reacondicionamiento

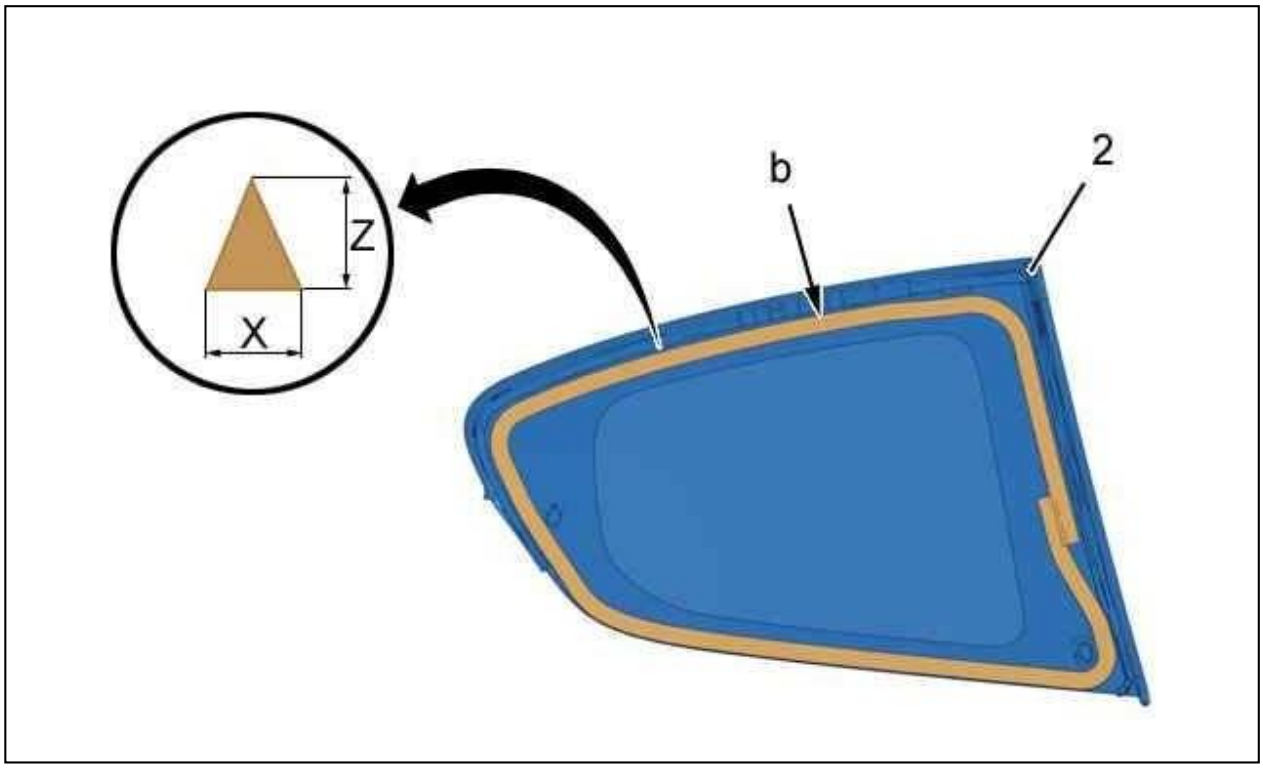


Figura: CSCG1YFD

"X" gramo

"Z" = 12 mm.

Dimensione la boquilla a una sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado de ancho X y alturaZ .

1er caso: Reutilización del vaso.

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un producto de dos paquetes es usado : El tiempo entre el vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceder 5 minutos.

Monte la ventana del panel del cuarto trasero (2):

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

2º caso: Montaje de cristal nuevo.

Pruebe el montaje de la luneta trasera (2).

Coloque tiras de cinta adhesiva (1) y córtelas (en "a"). Retire el cuarto de ventana (2).

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un Se utiliza producto de dos paquetes: el tiempo para instalar la ventana en el vehículo y la comienzo de extrusión de la sellando adhesivo es 5 minutos.

Vuelva a colocar la ventana:

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

ESENCIAL: respetar el tiempo que el vehículo debería quedar estacionario siguiendo el ajuste de ventanas como instruido por el proveedor de el producto usado.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la ventana del montante del parabrisas.

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

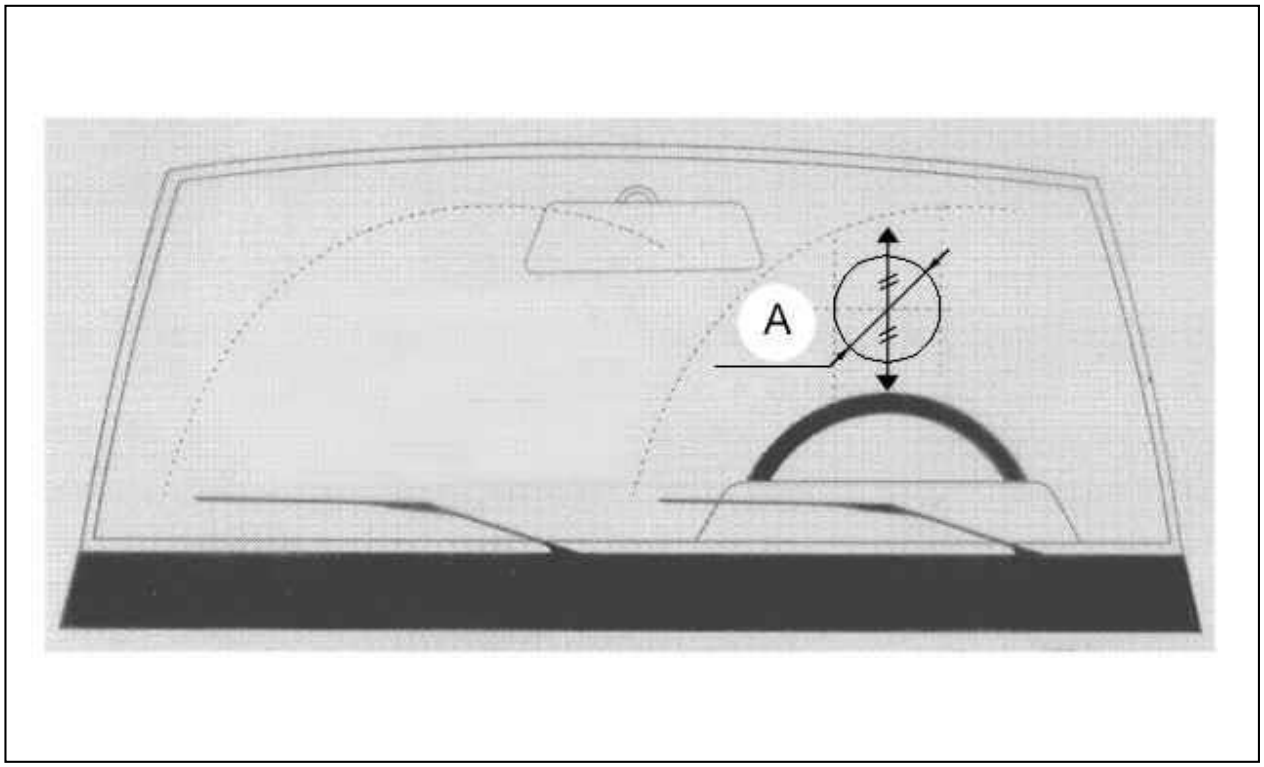


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

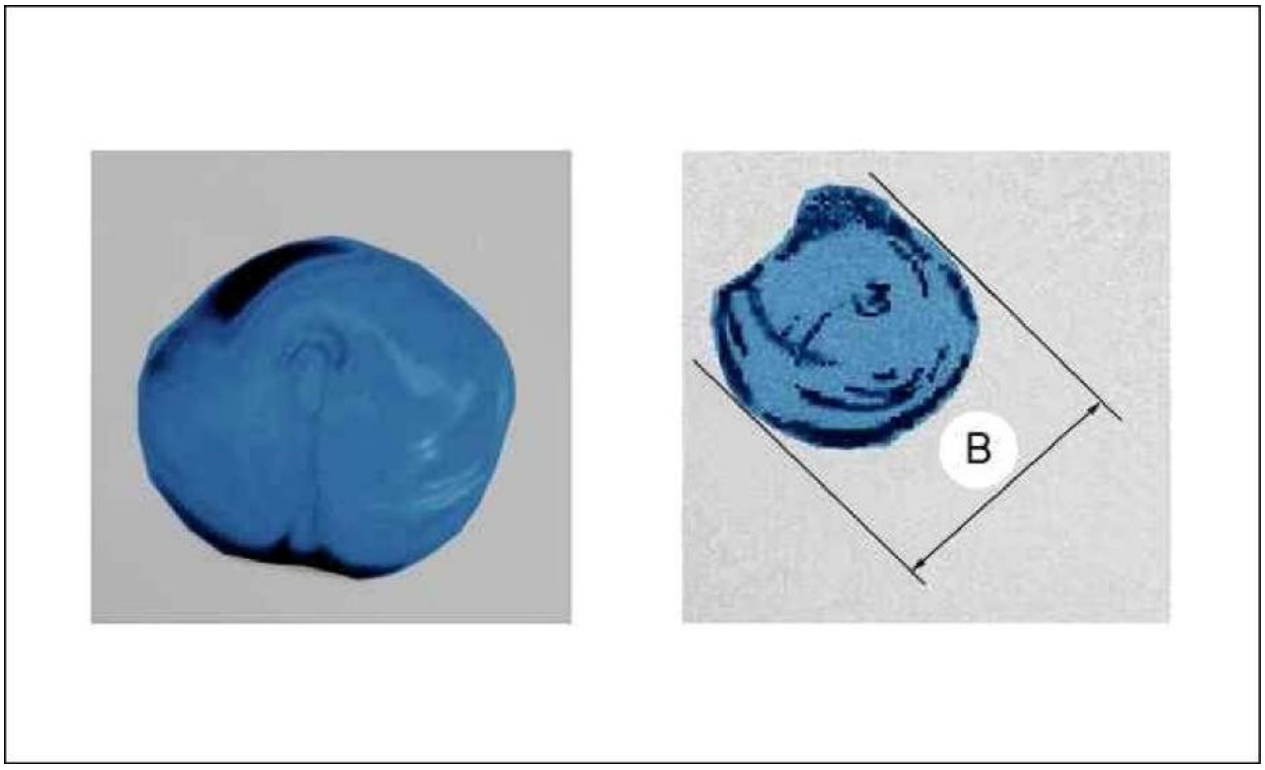


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

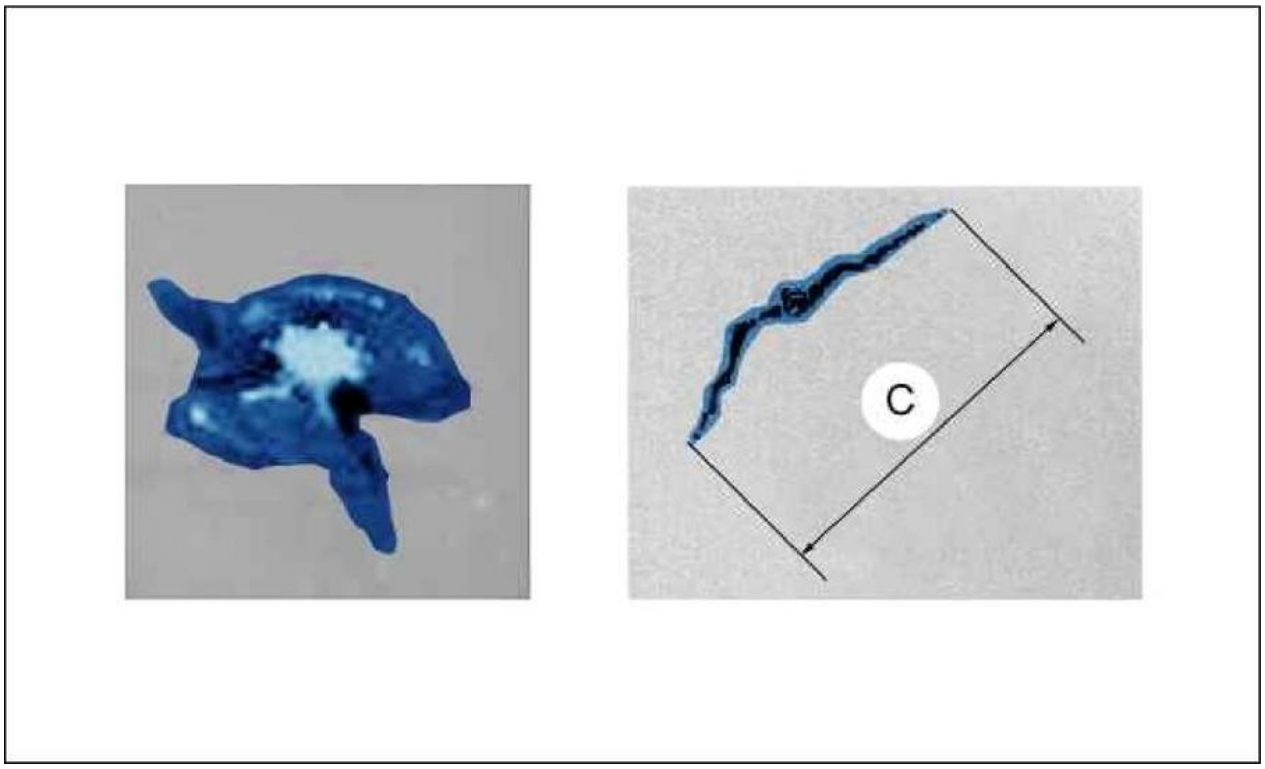


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

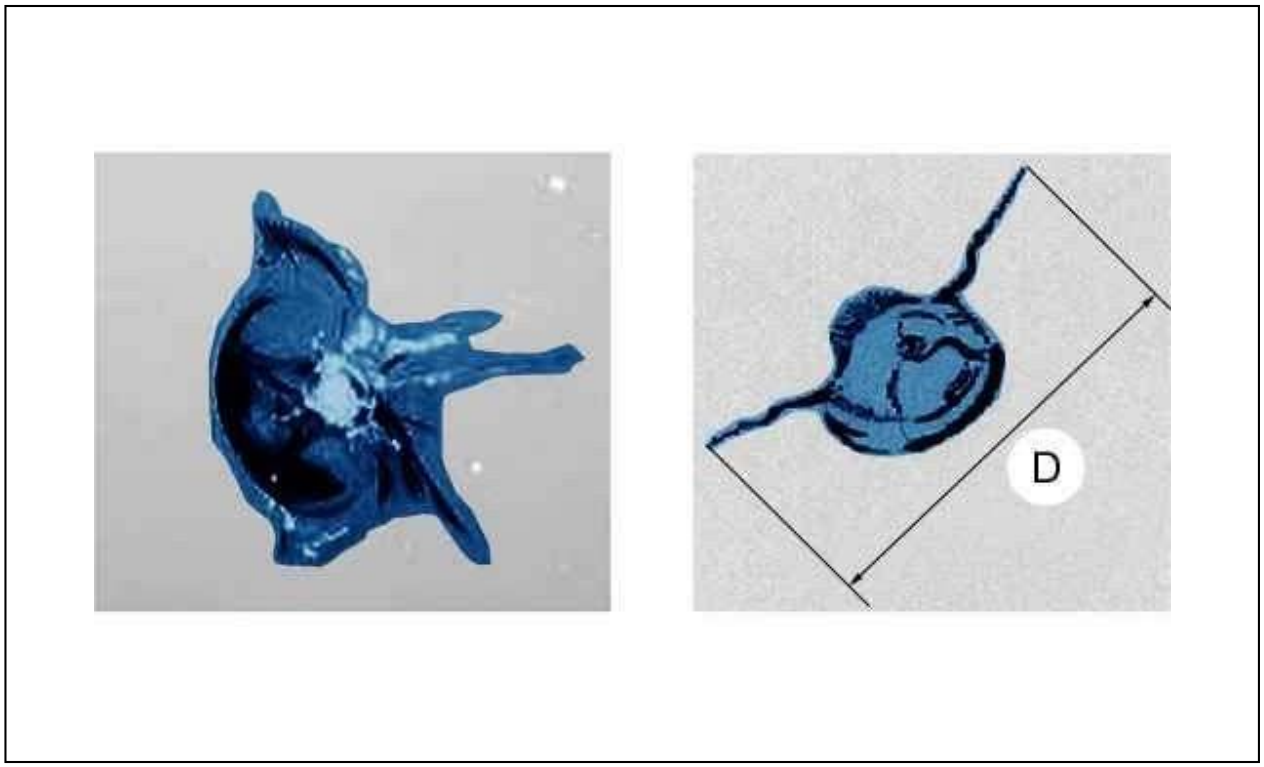


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

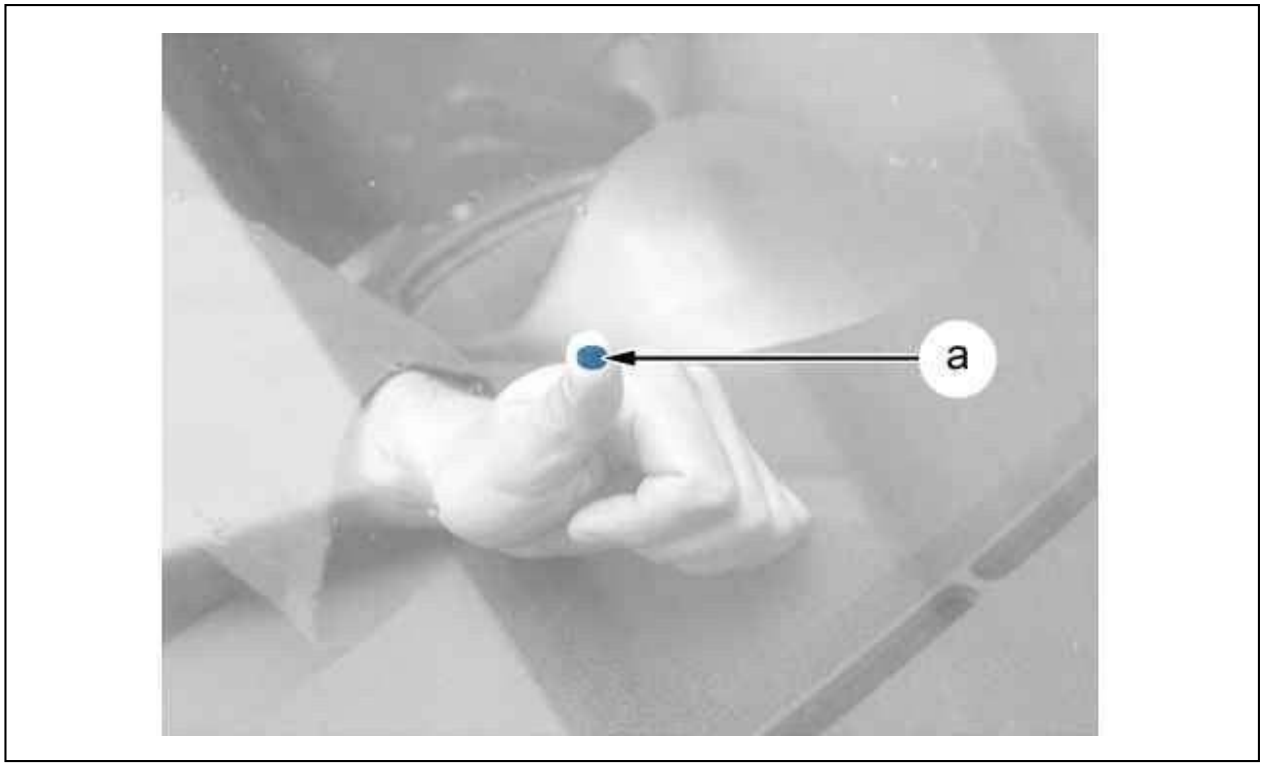


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

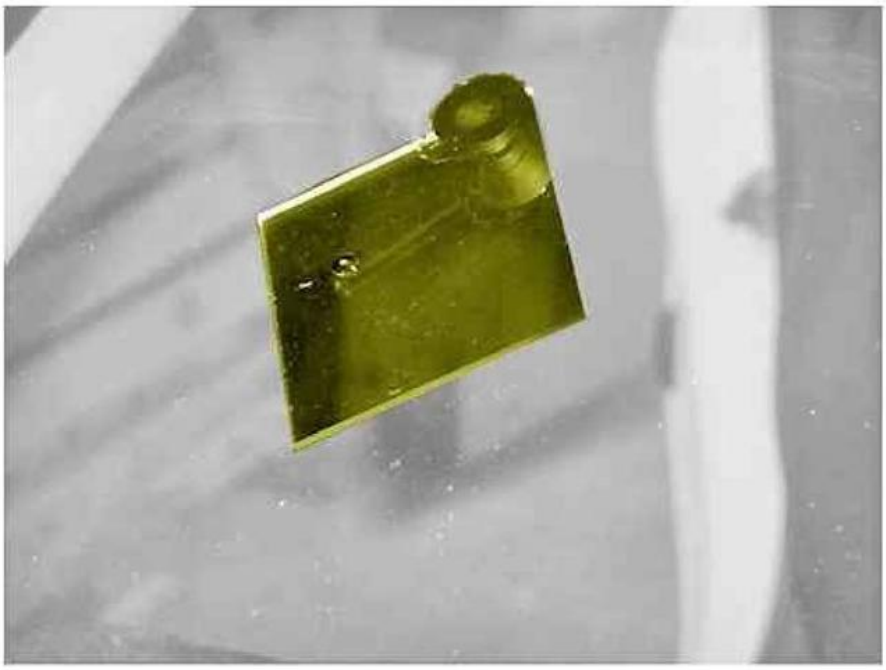


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

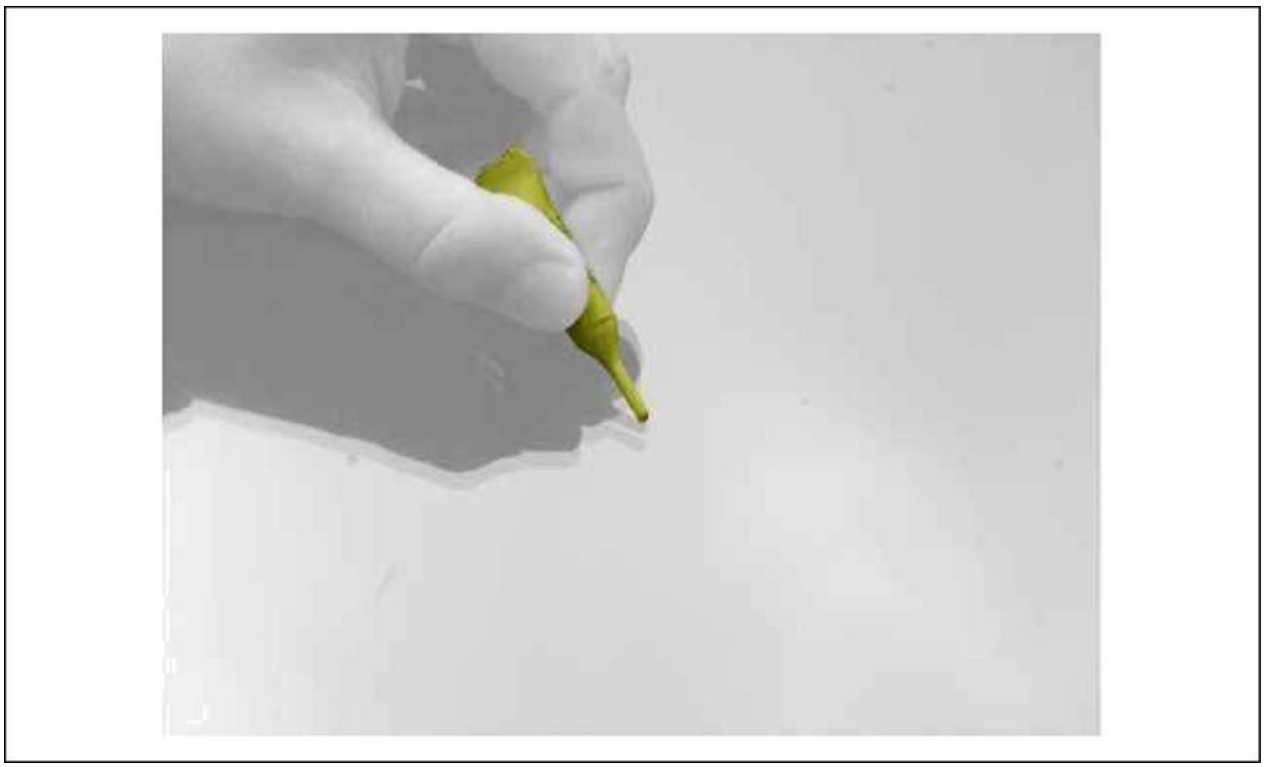


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

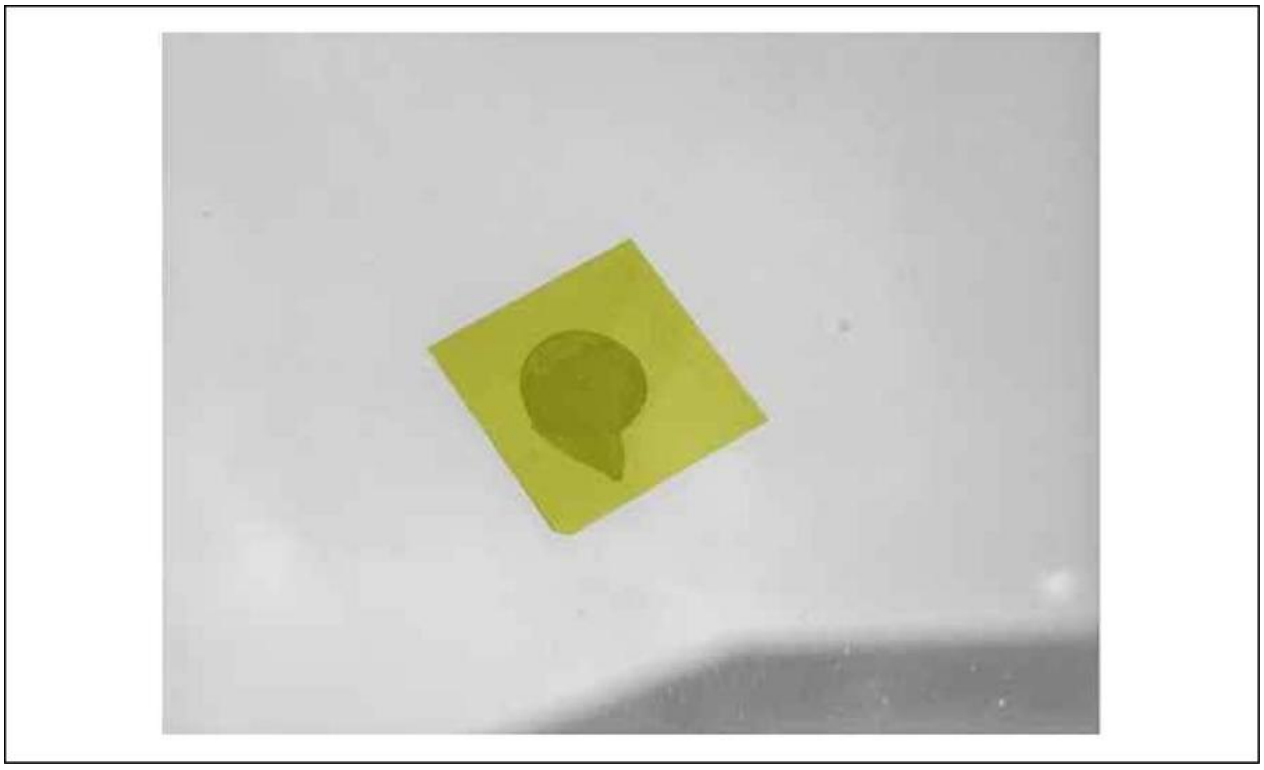


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

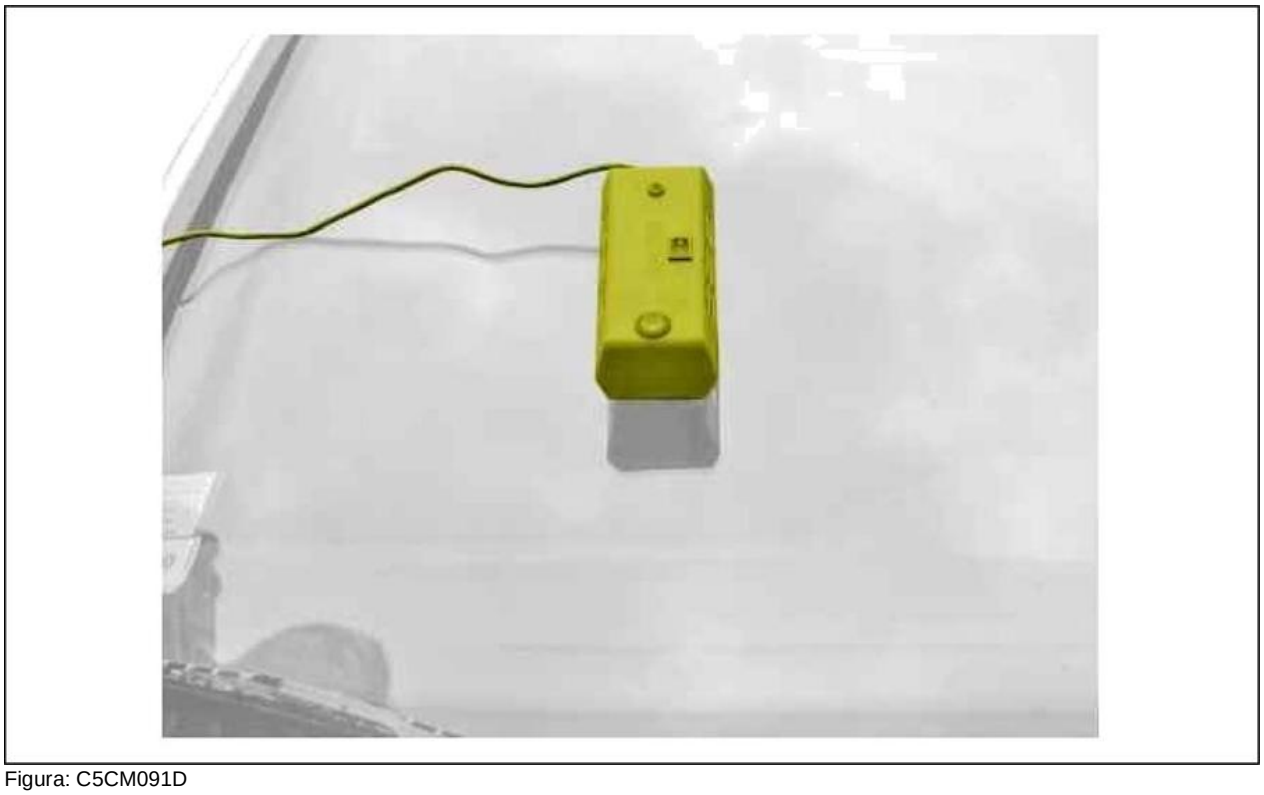


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

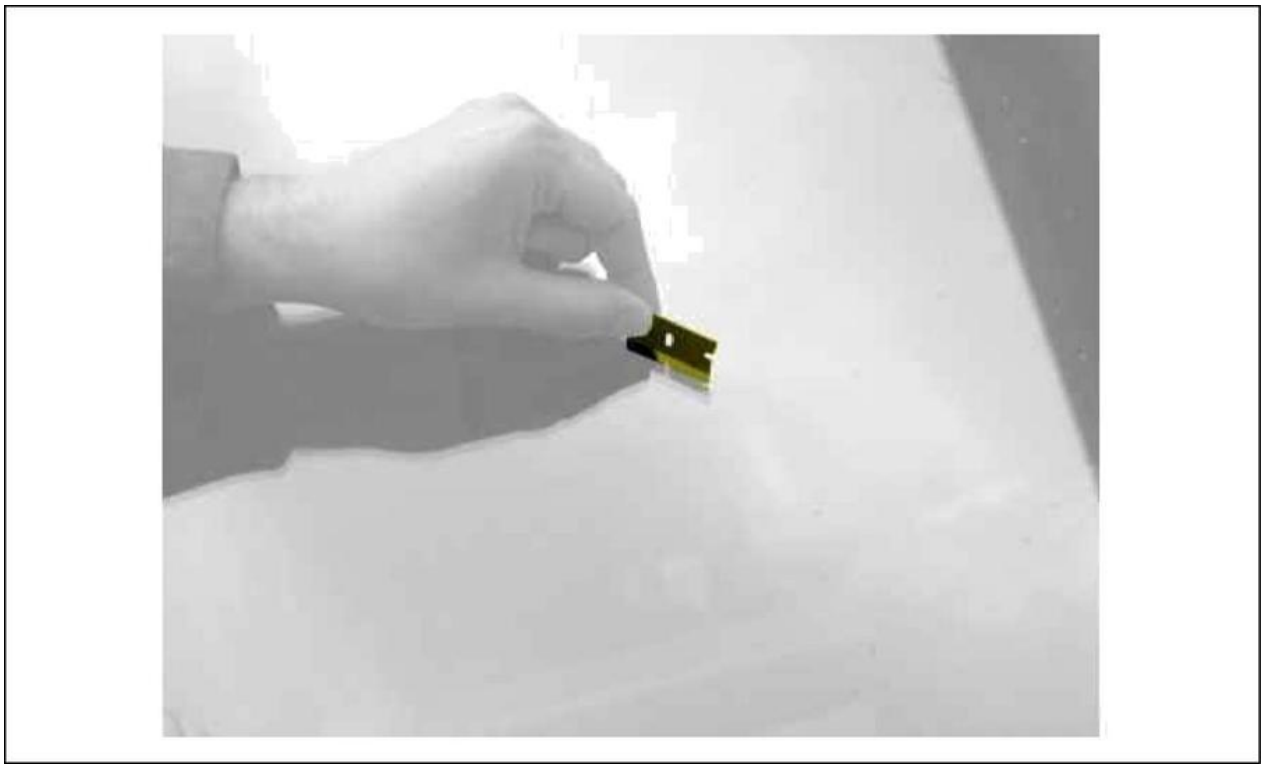


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con un
paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

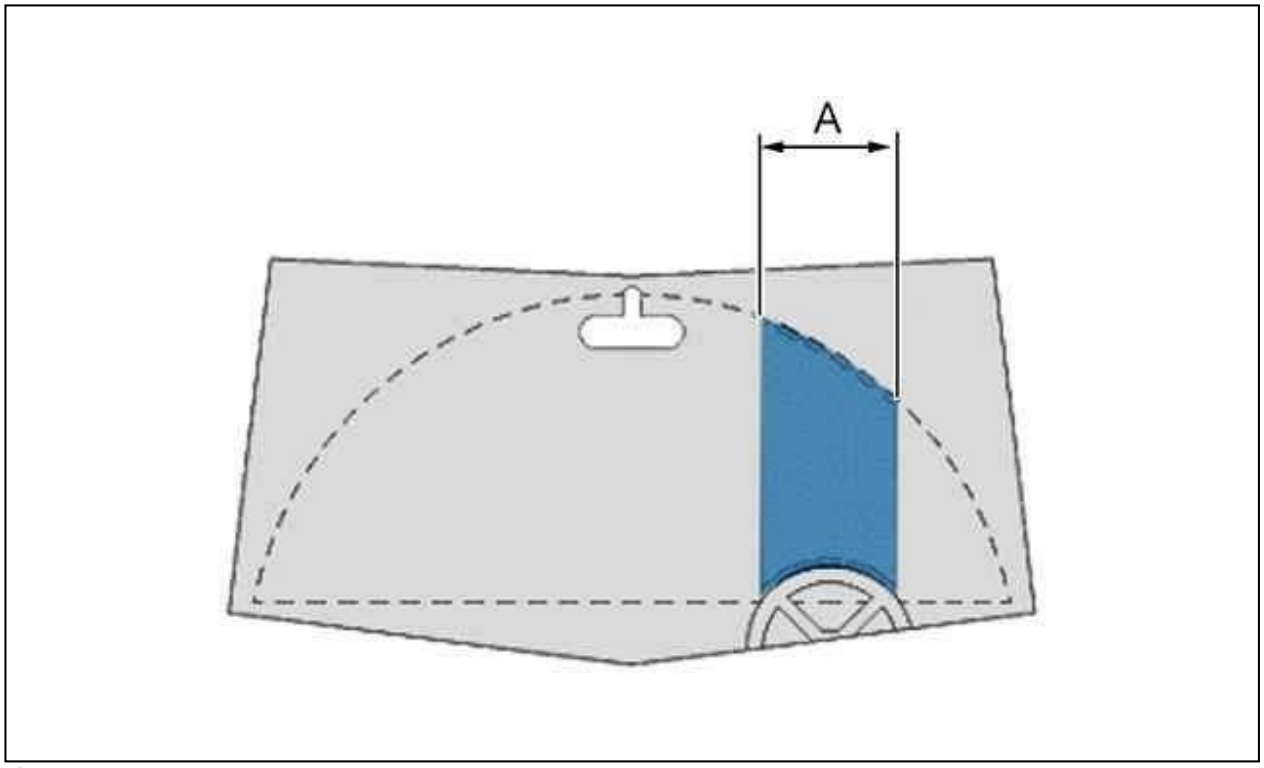


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya
desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBGT		
		Espátula de fieltro para acabado
Figura: ESABOBHT		

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación.
Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

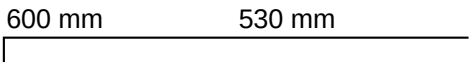
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

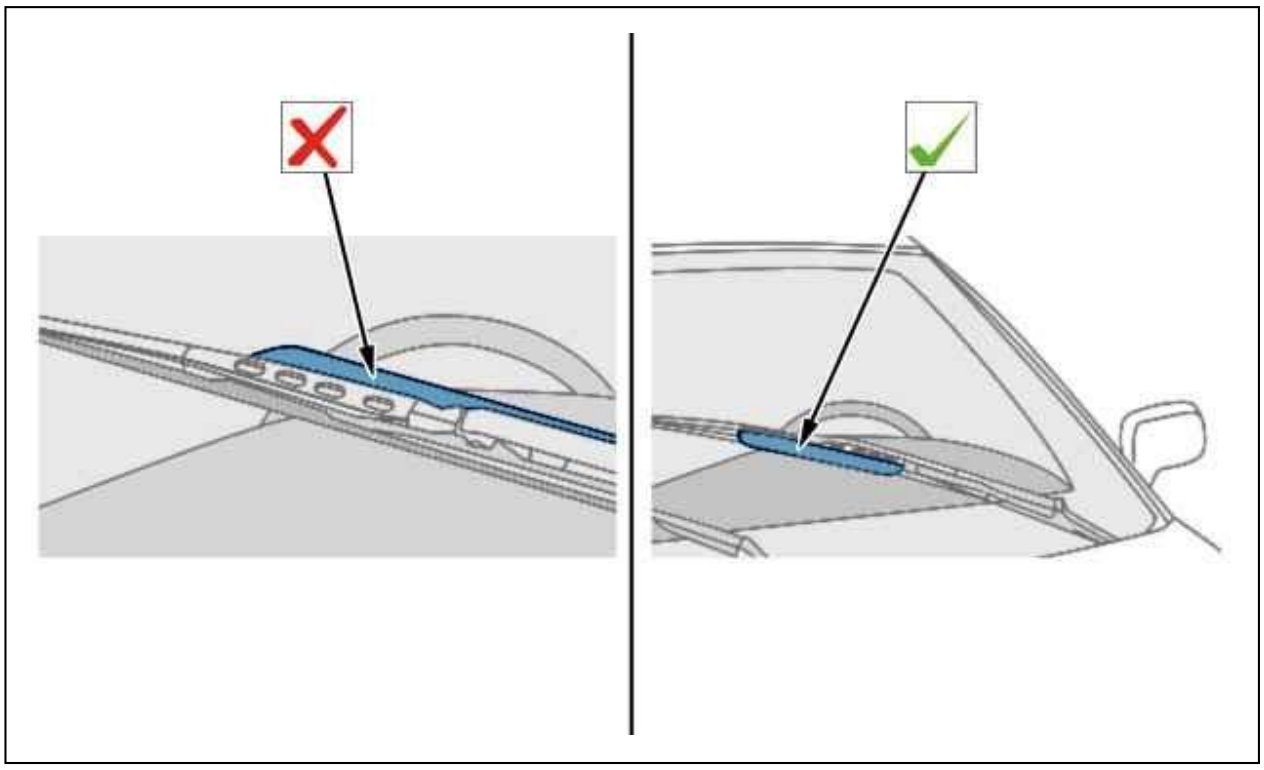


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

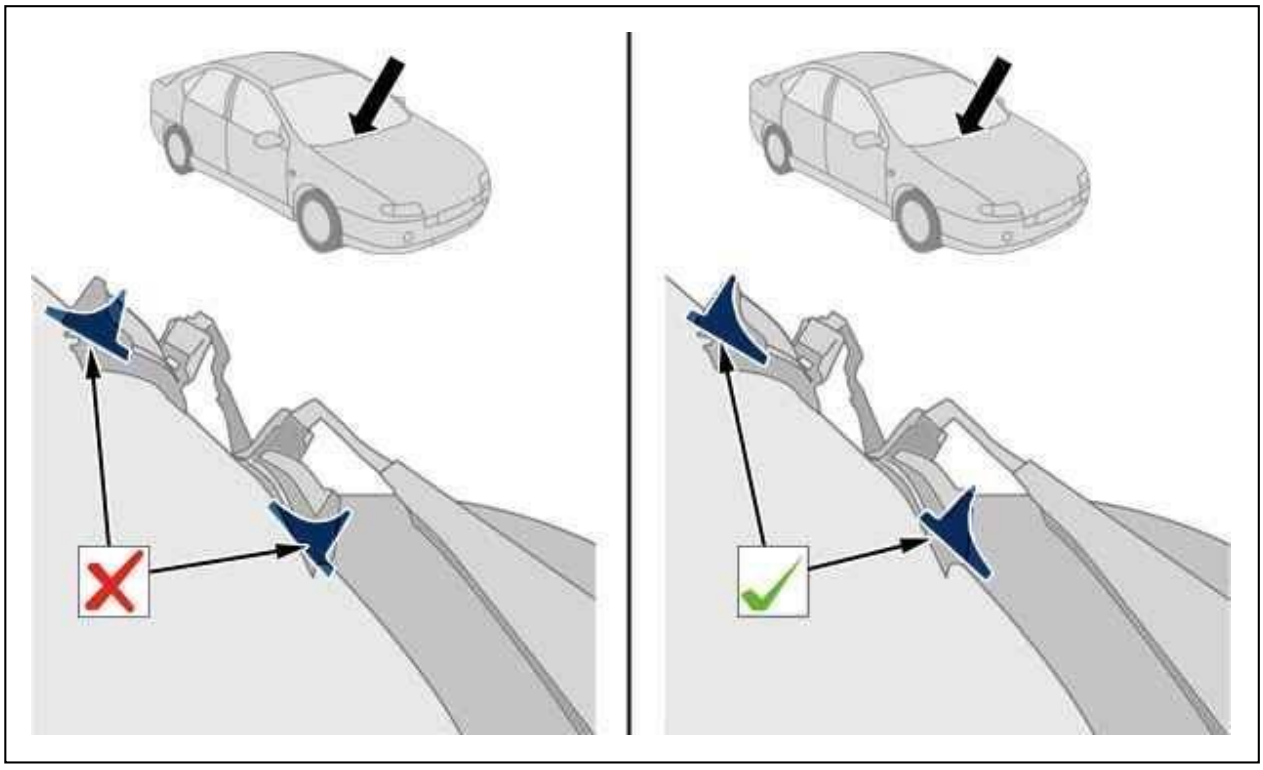


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

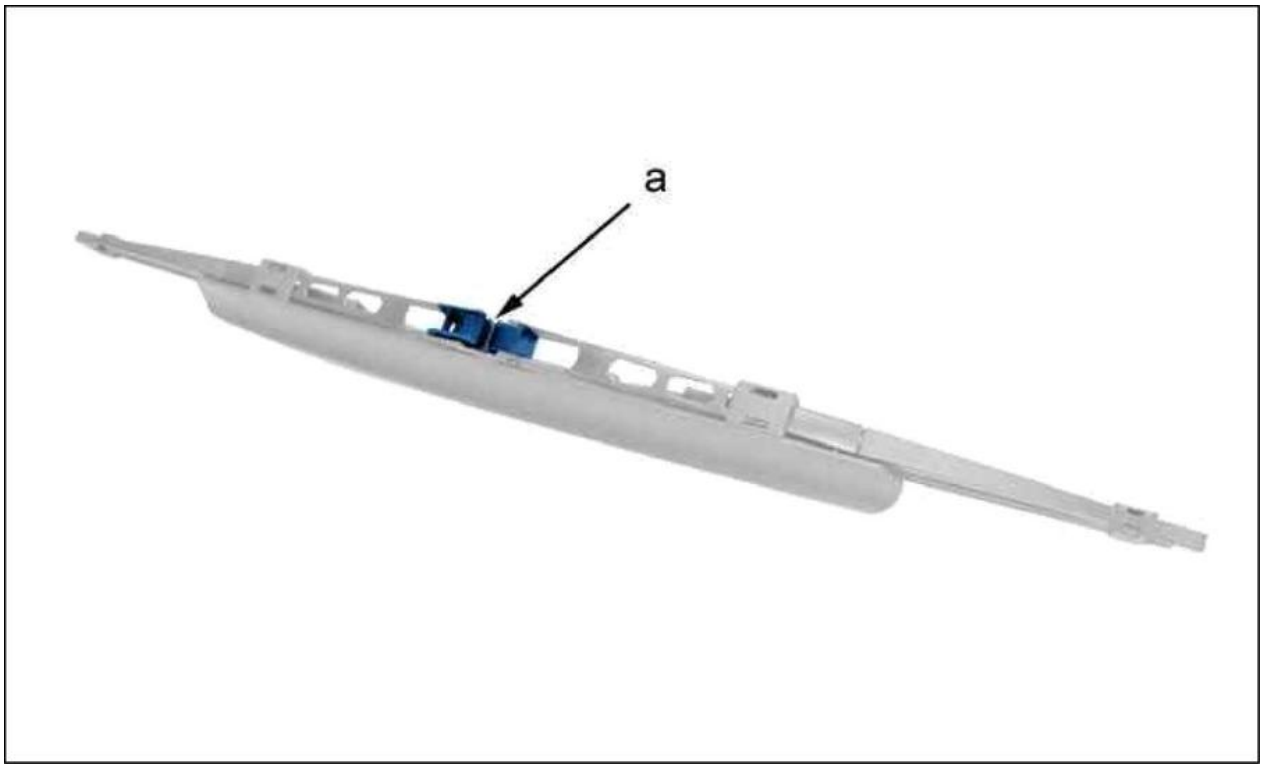


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

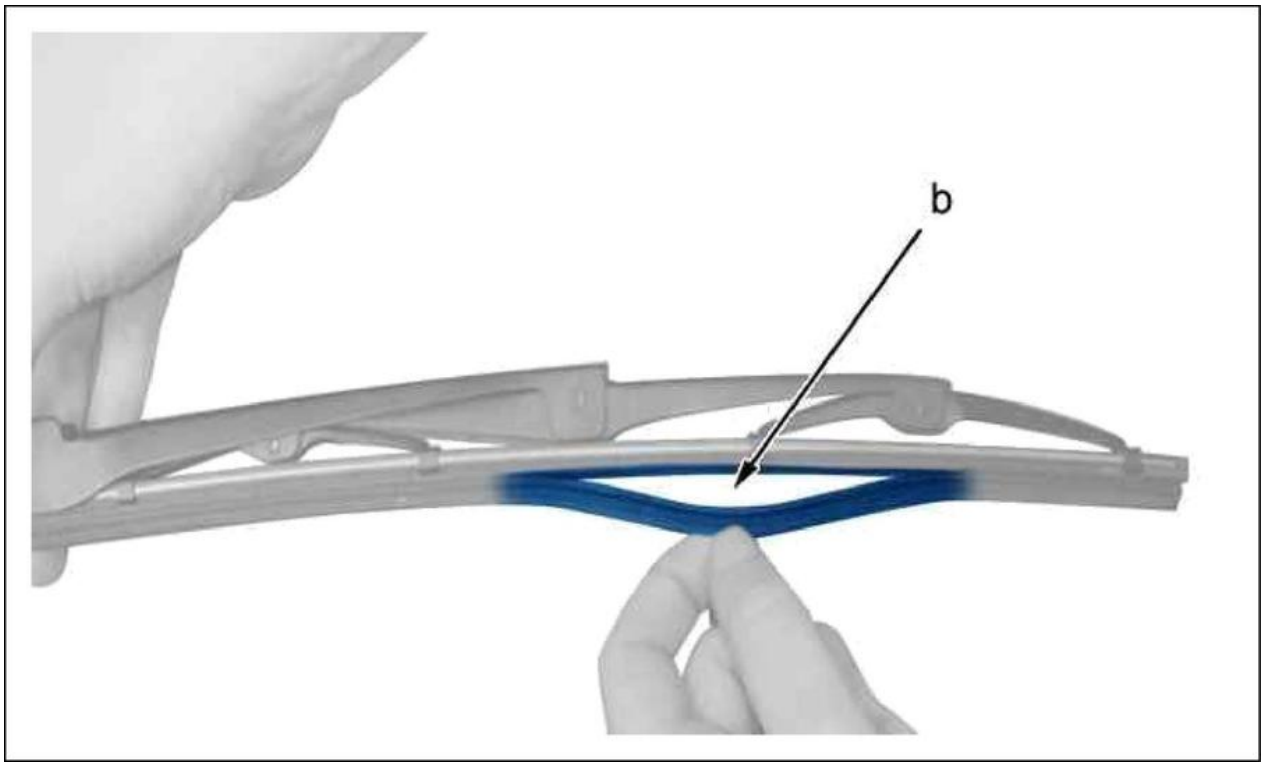


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

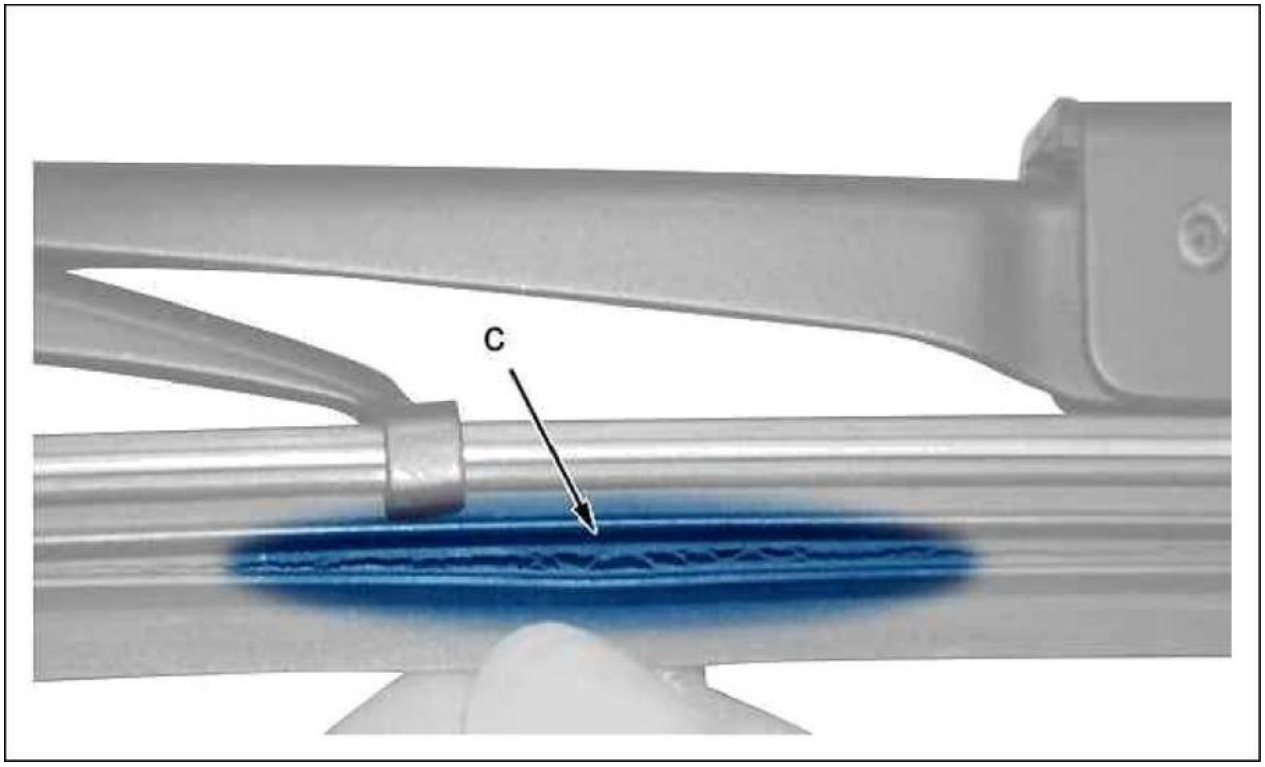


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

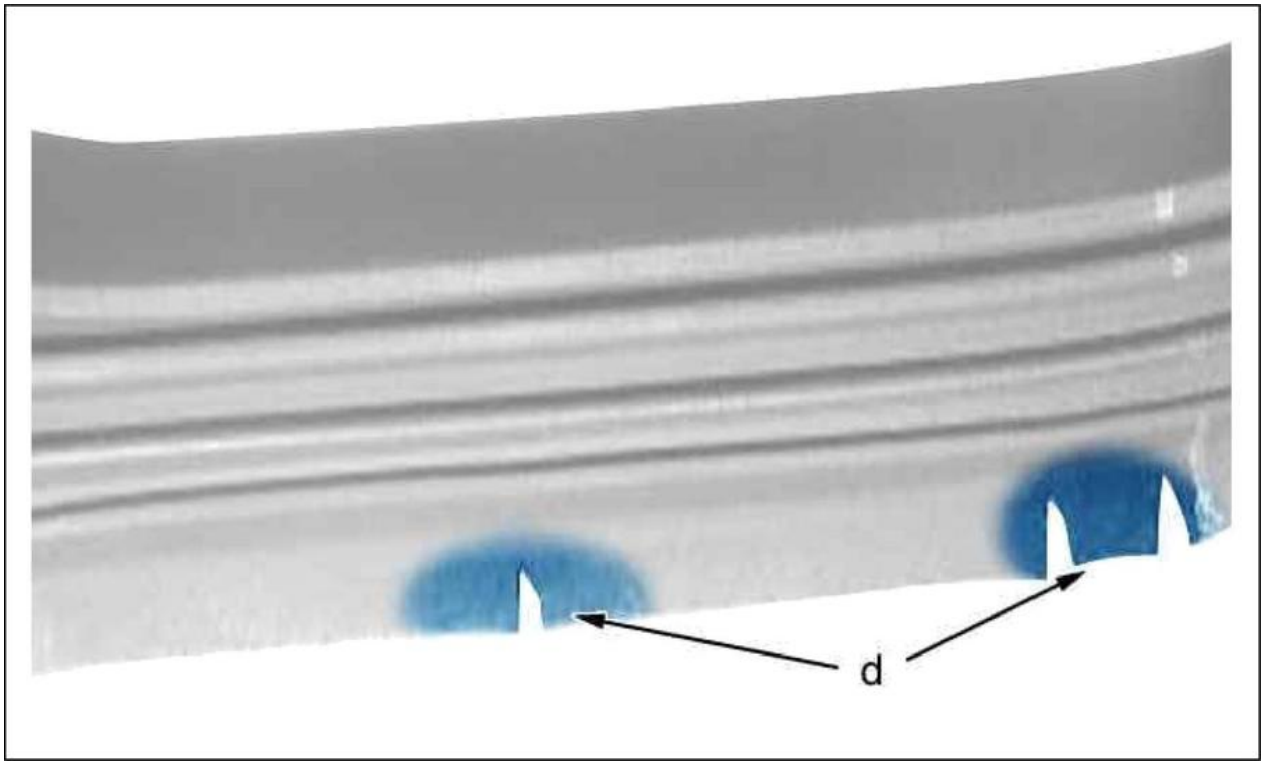


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función
- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.
Ponga la marcha atrás.
Verifique visualmente:
- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.
Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función
- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :
- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:
- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

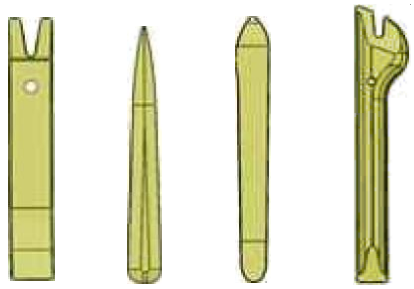
13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

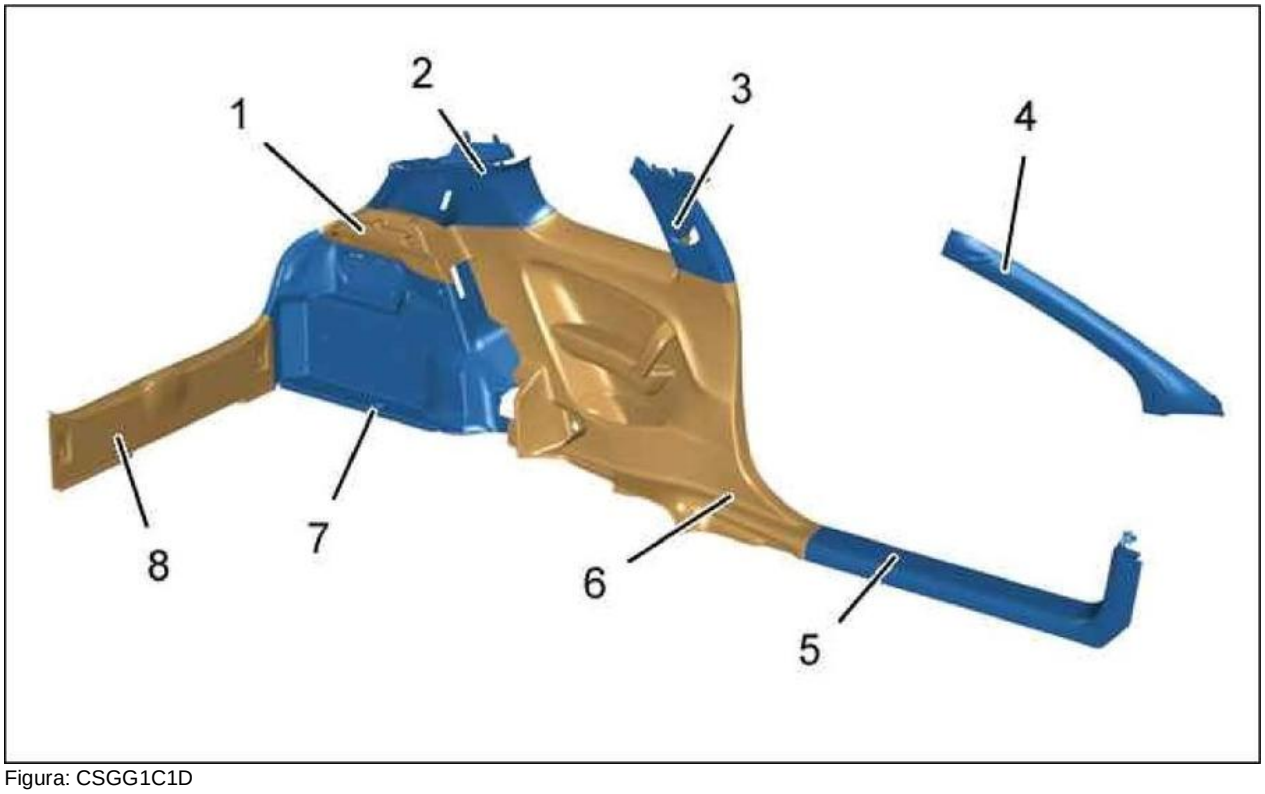


Figura: CSGG1C1D

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor del alerón trasero.
(7) Revestimiento lateral de maletero.
(8) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

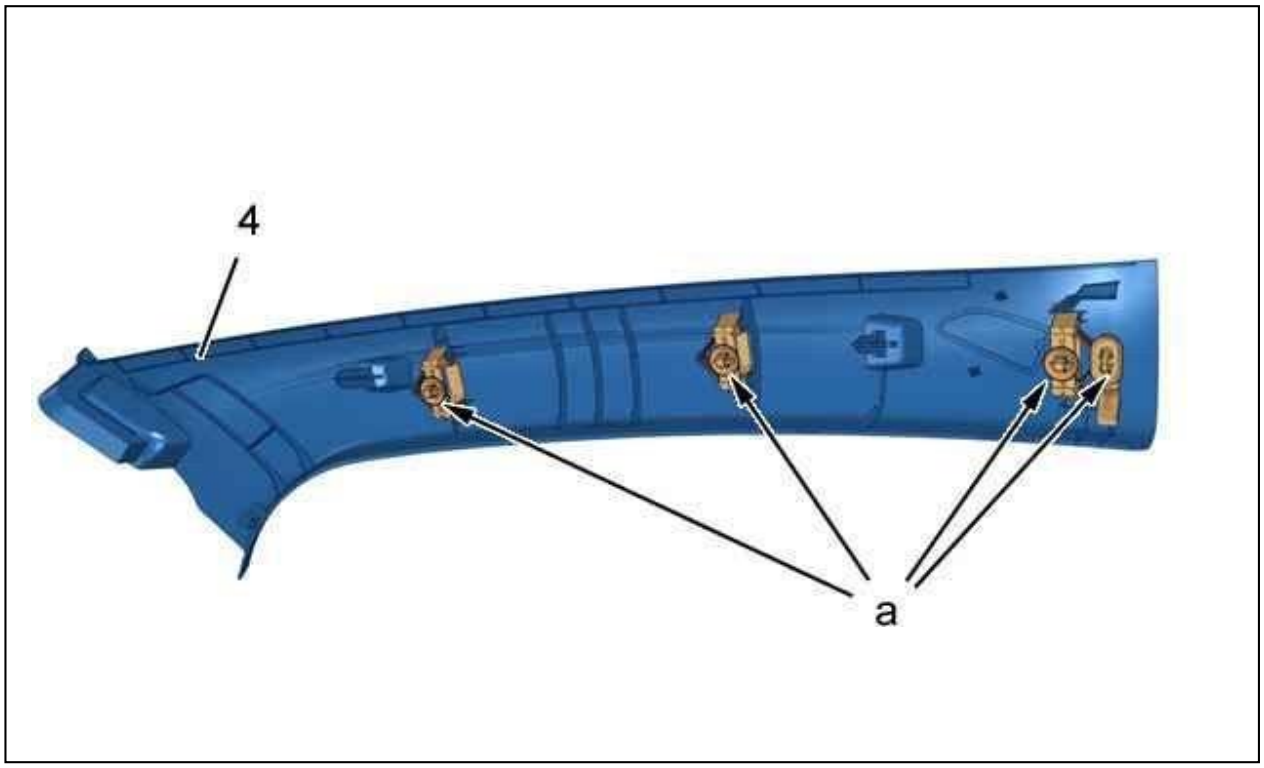


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

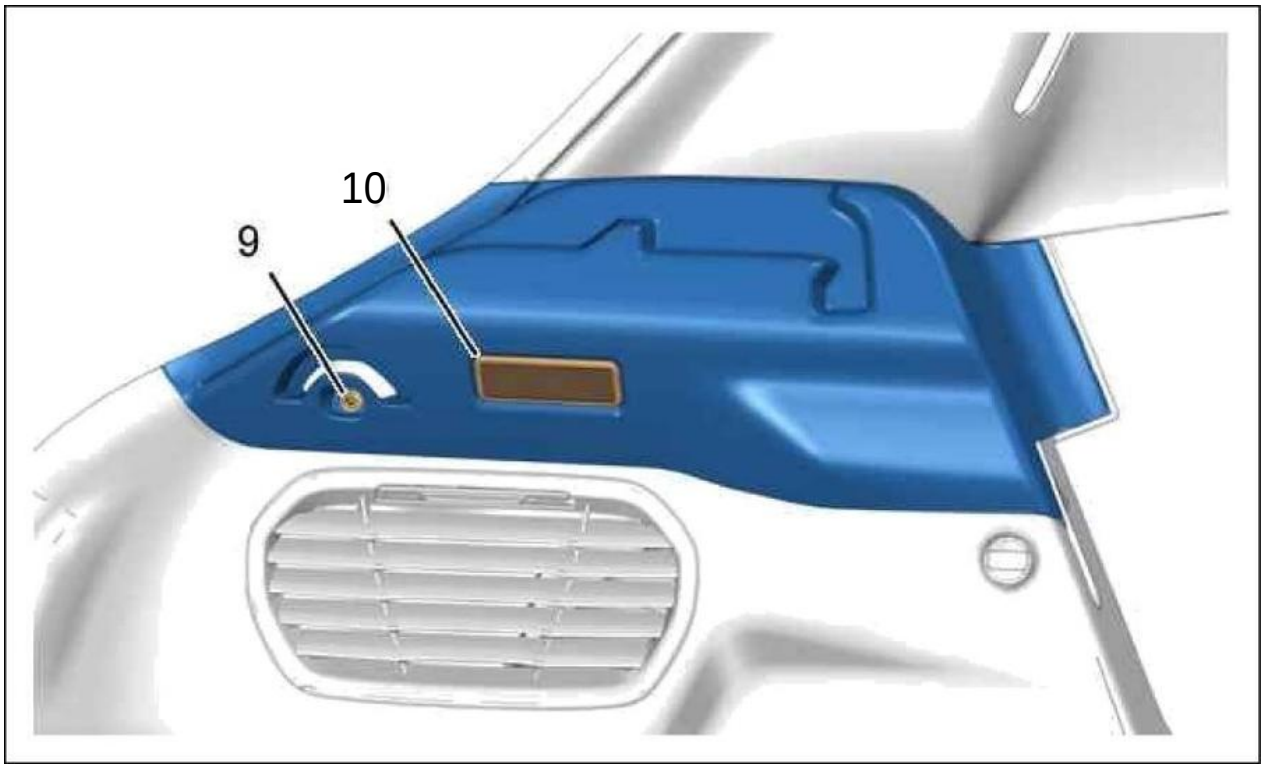


Figura: CSGG1C3D

Eliminar :

- El perno (9)
- La lámpara (10)

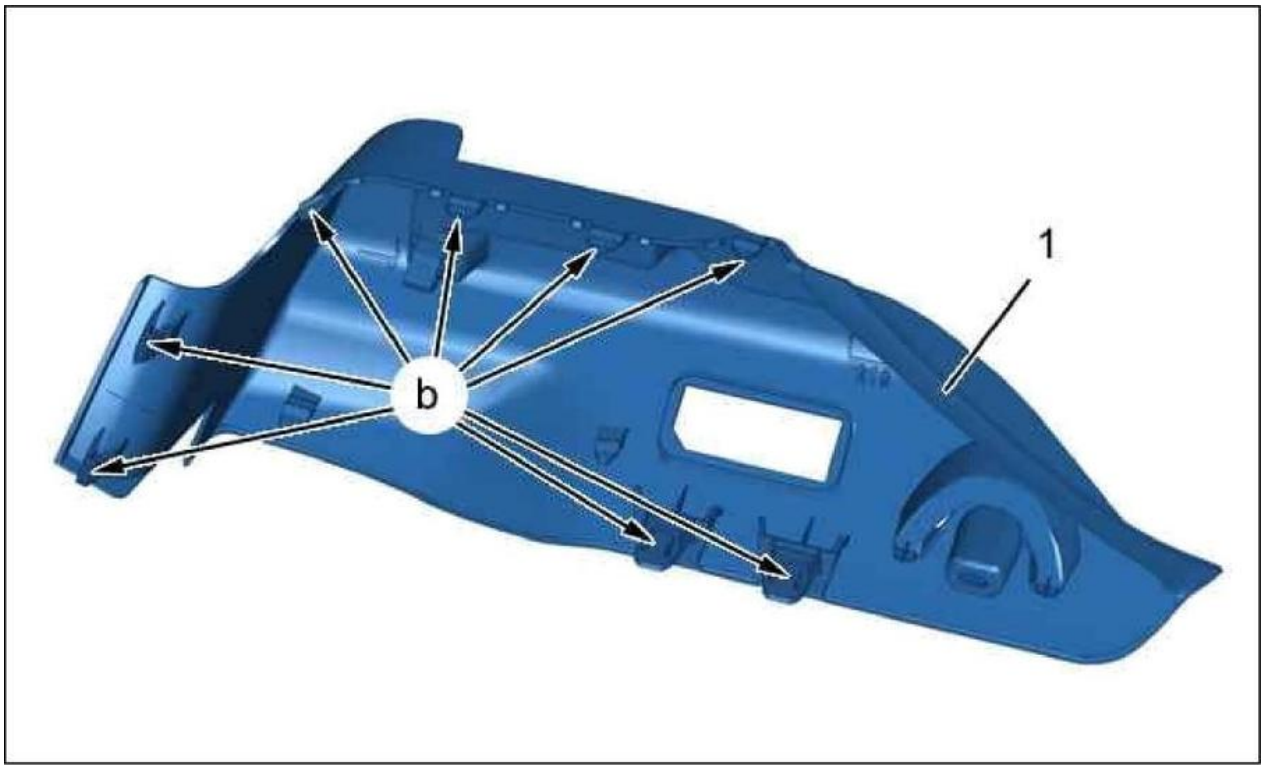


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

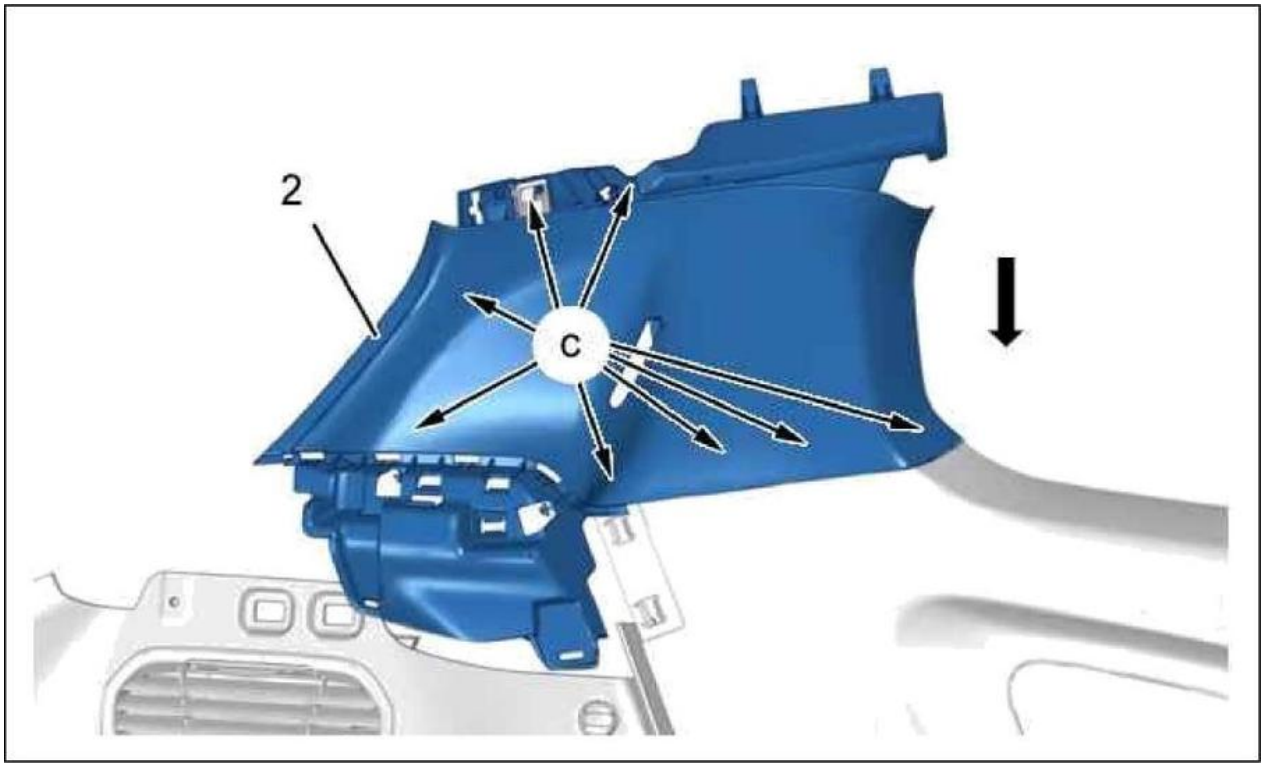


Figura: CSGG1CAD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

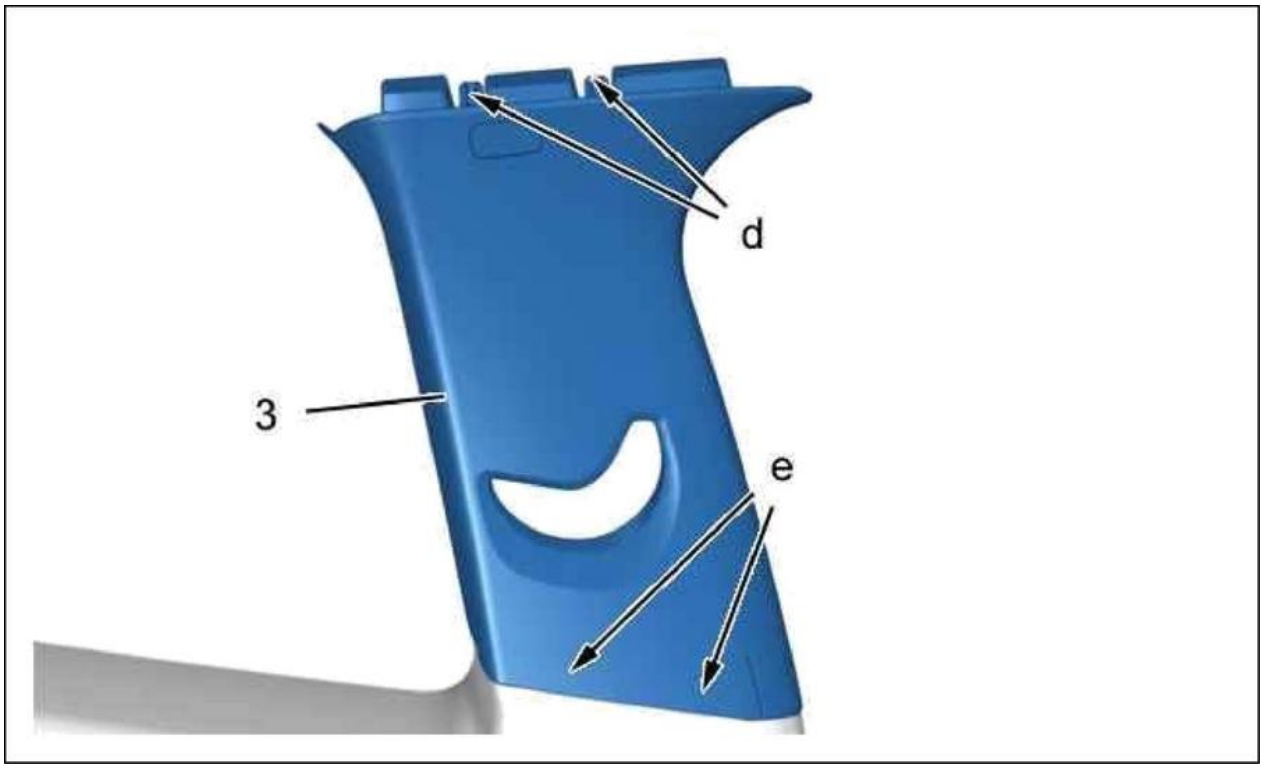


Figura: CSGG1C6D

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

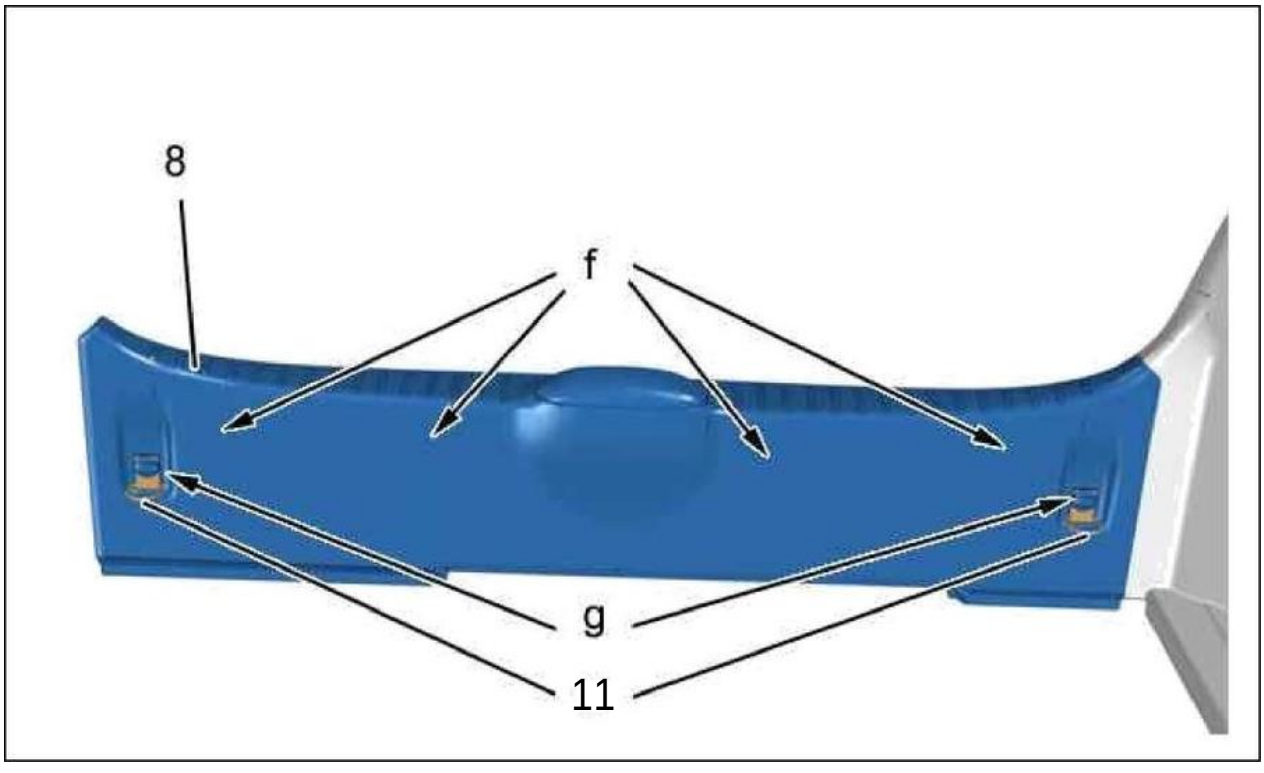


Figura: CSGG1C7D

Soltar: Los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (11).
Soltar el borde de la abertura del maletero (8) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el borde del maletero (8).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

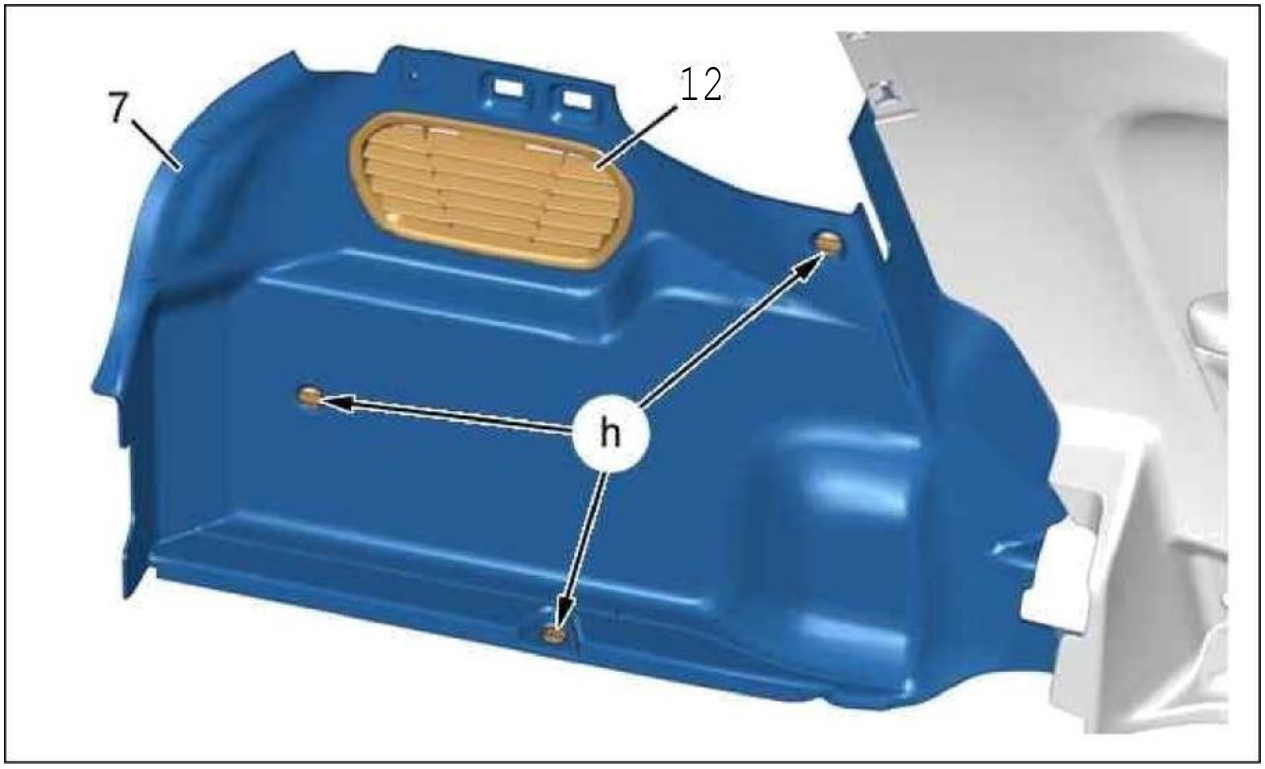


Figura: CSGG1C8D

Retire la alfombra del maletero. Soltar: Los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (12)
- El revestimiento lateral del maletero (7)

3.7. Embellecedor del alerón trasero

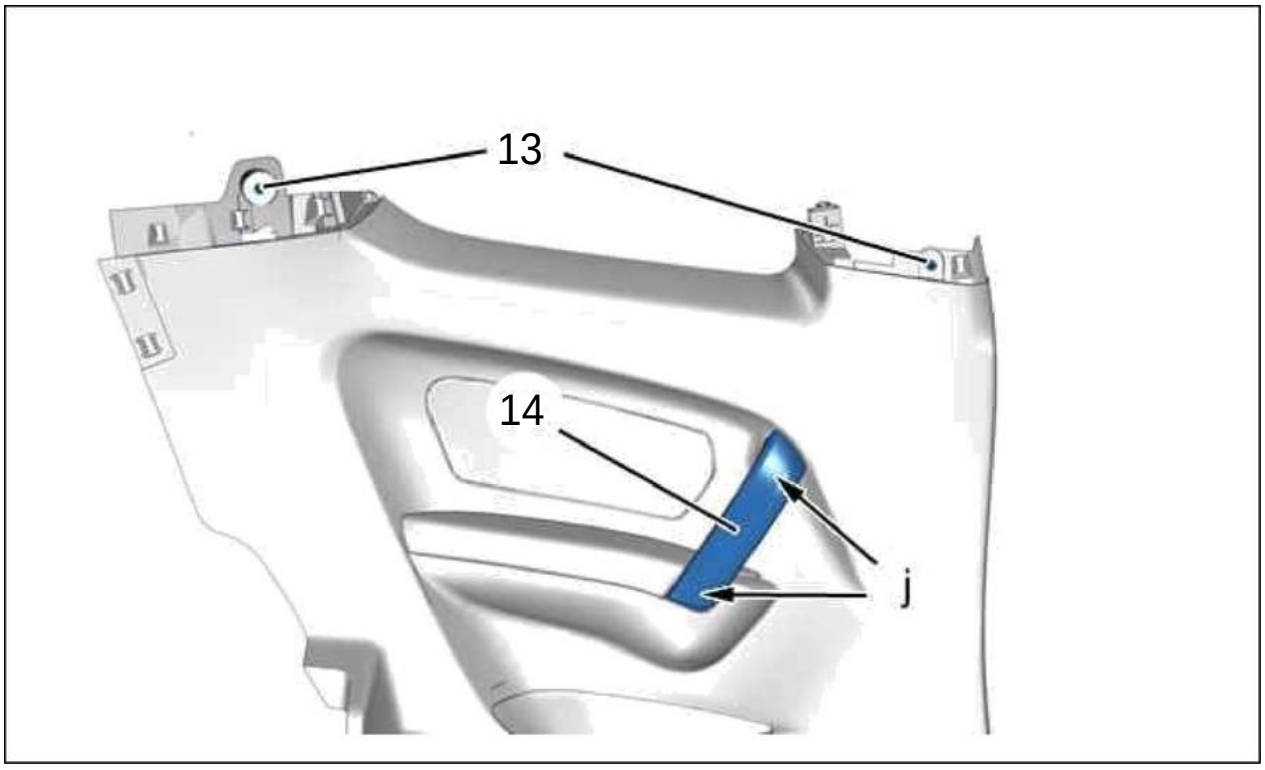


Figura: CSGG1C9D

Incline los respaldos de los asientos traseros.
Soltar la moldura (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite los tornillos (13).

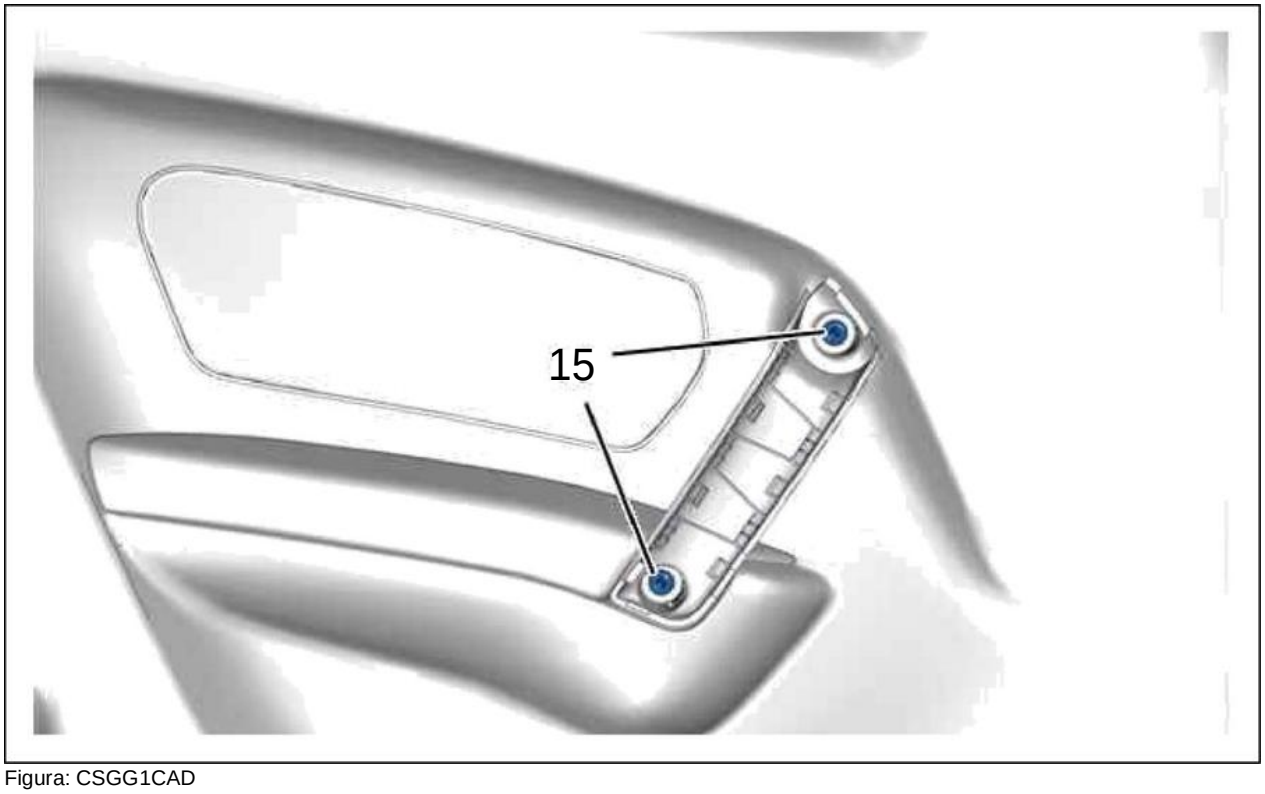


Figura: CSGG1CAD

Retire los tornillos (15).

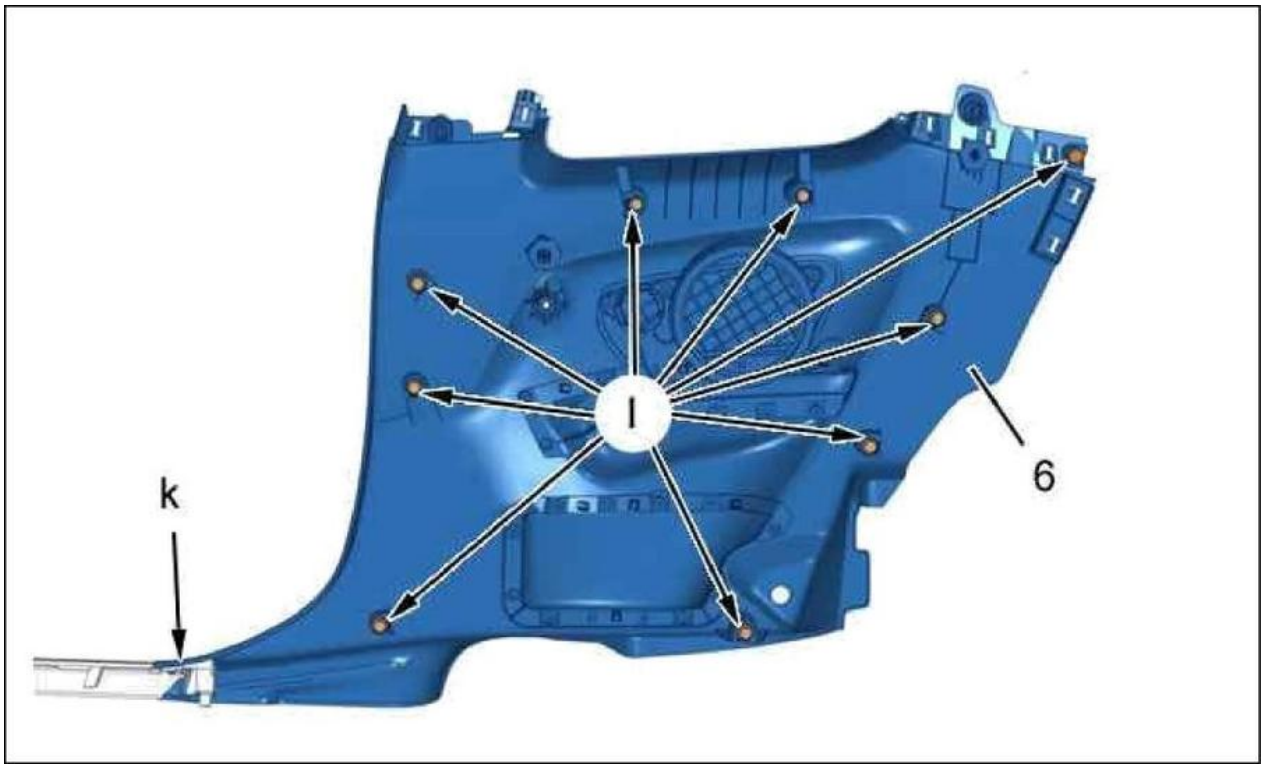


Figura: CSGG1CBD

Desmontar la moldura del alerón trasero (6) (en "k" e "l"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el guarnecido del alerón trasero (6).

3.8. Moldura del umbral de la puerta delantera

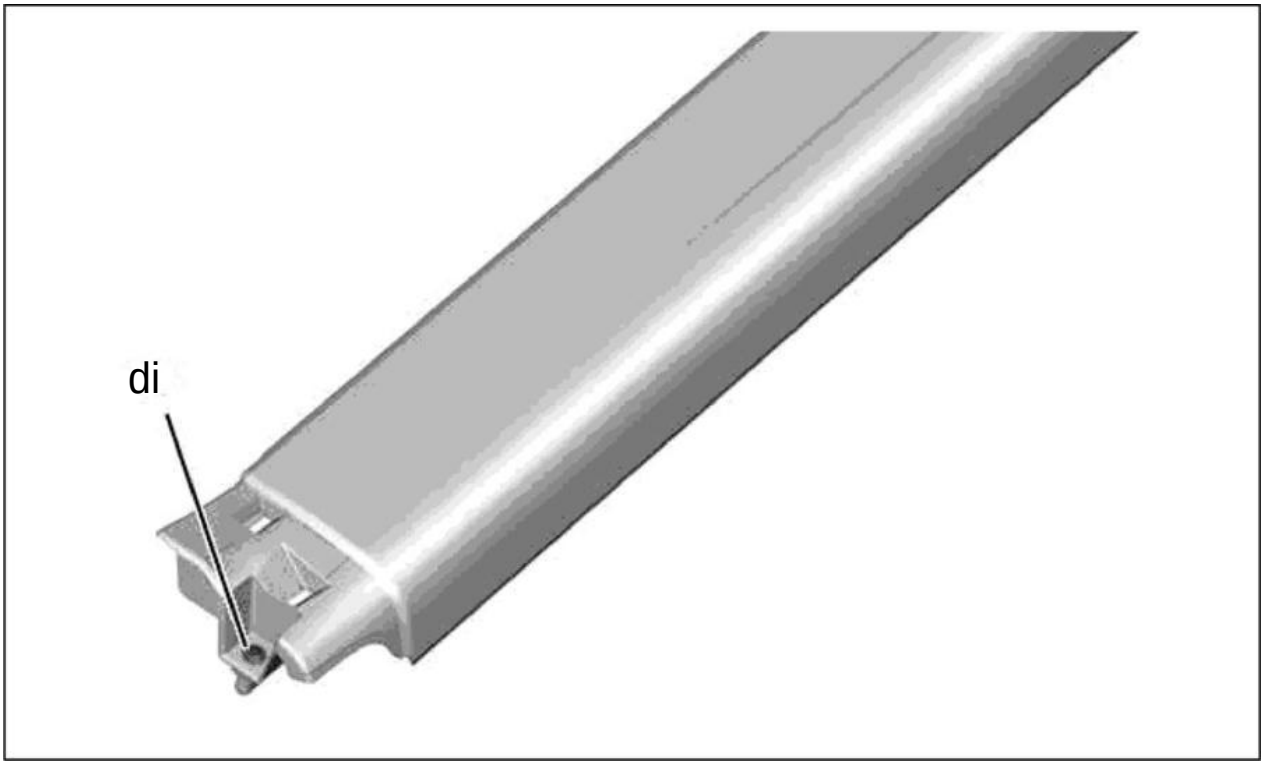


Figura: CSGG1CCD

Quite el tornillo de fijación (16).

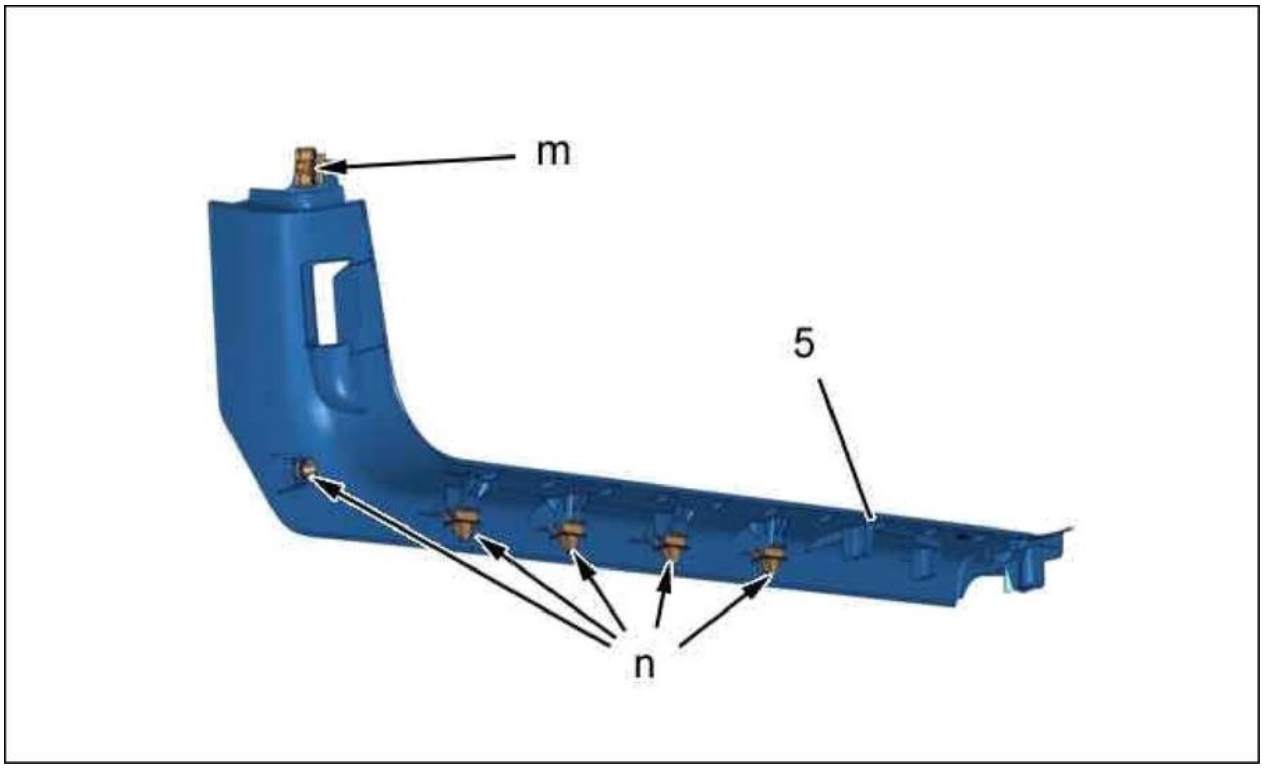


Figura: CSGG1CDD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

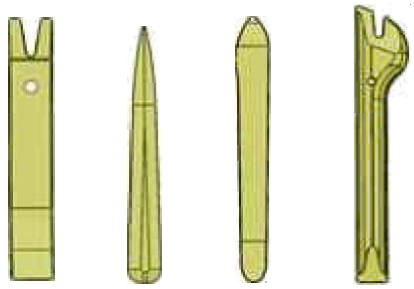
PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Presentación

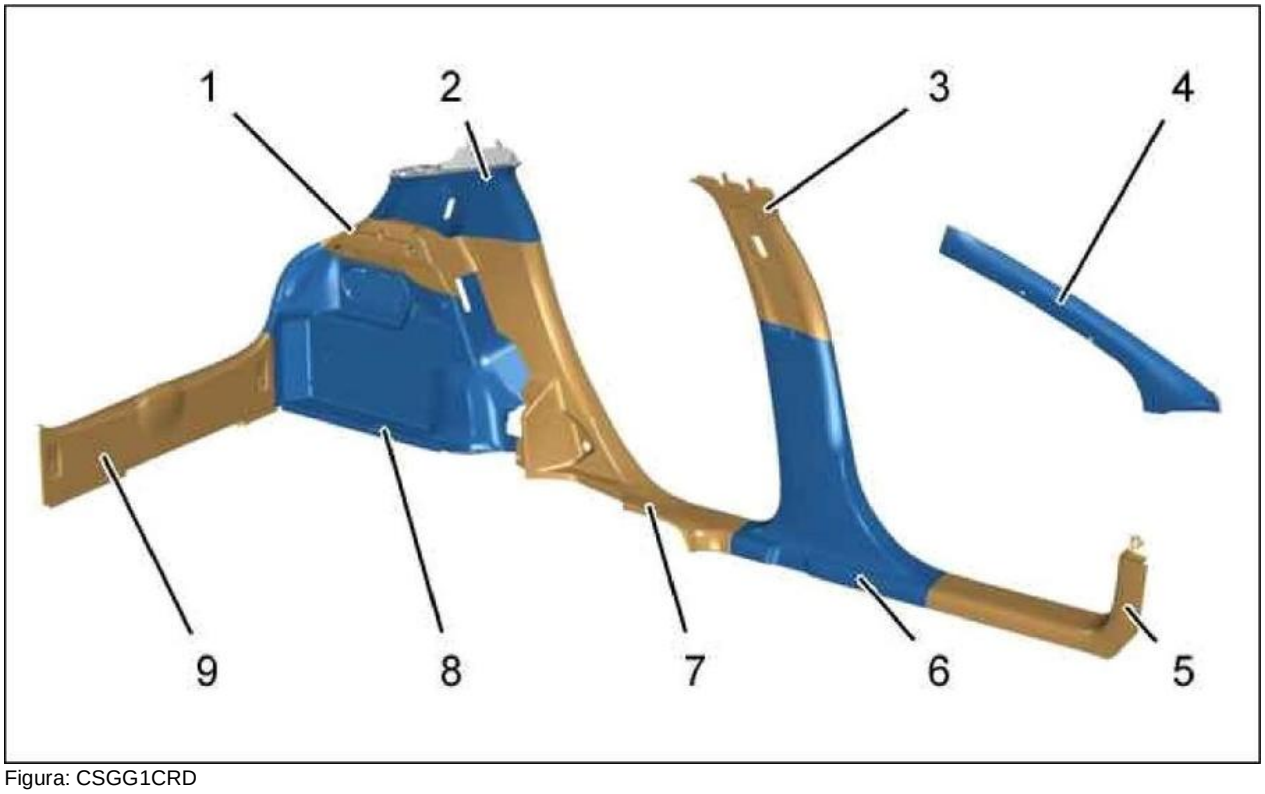


Figura: CSGG1CRD

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor inferior del pilar central.
(7) Moldura del umbral de la puerta trasera.
(8) Revestimiento lateral de maletero.
(9) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

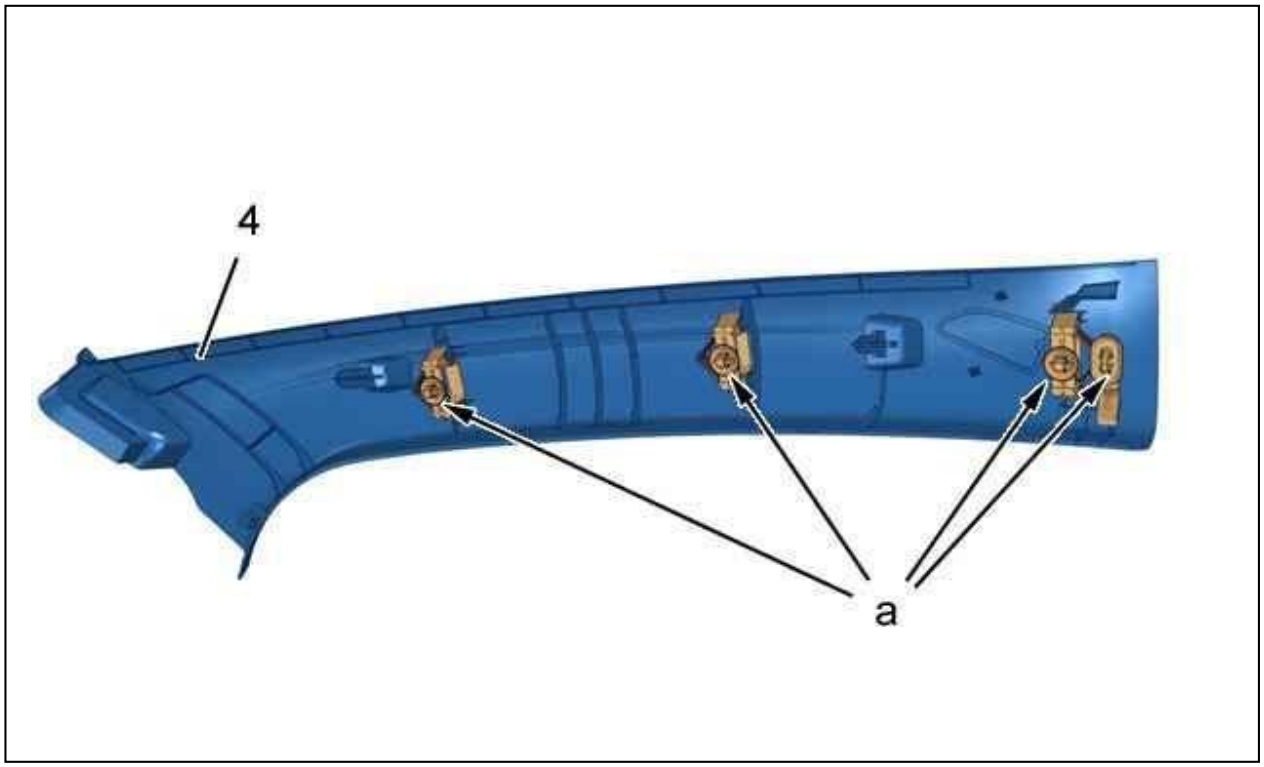


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

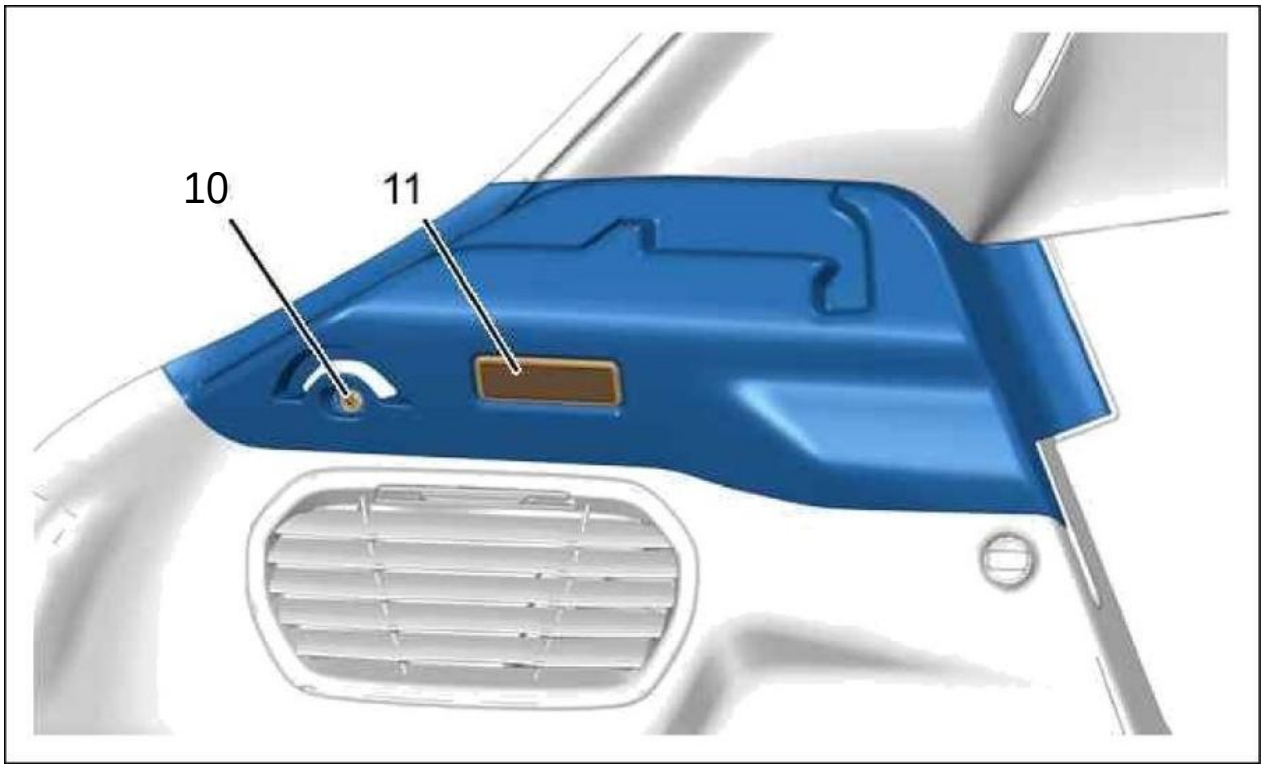


Figura: CSGG1CSD

Eliminar :

- El cerrojo (10)
- La lámpara (11)

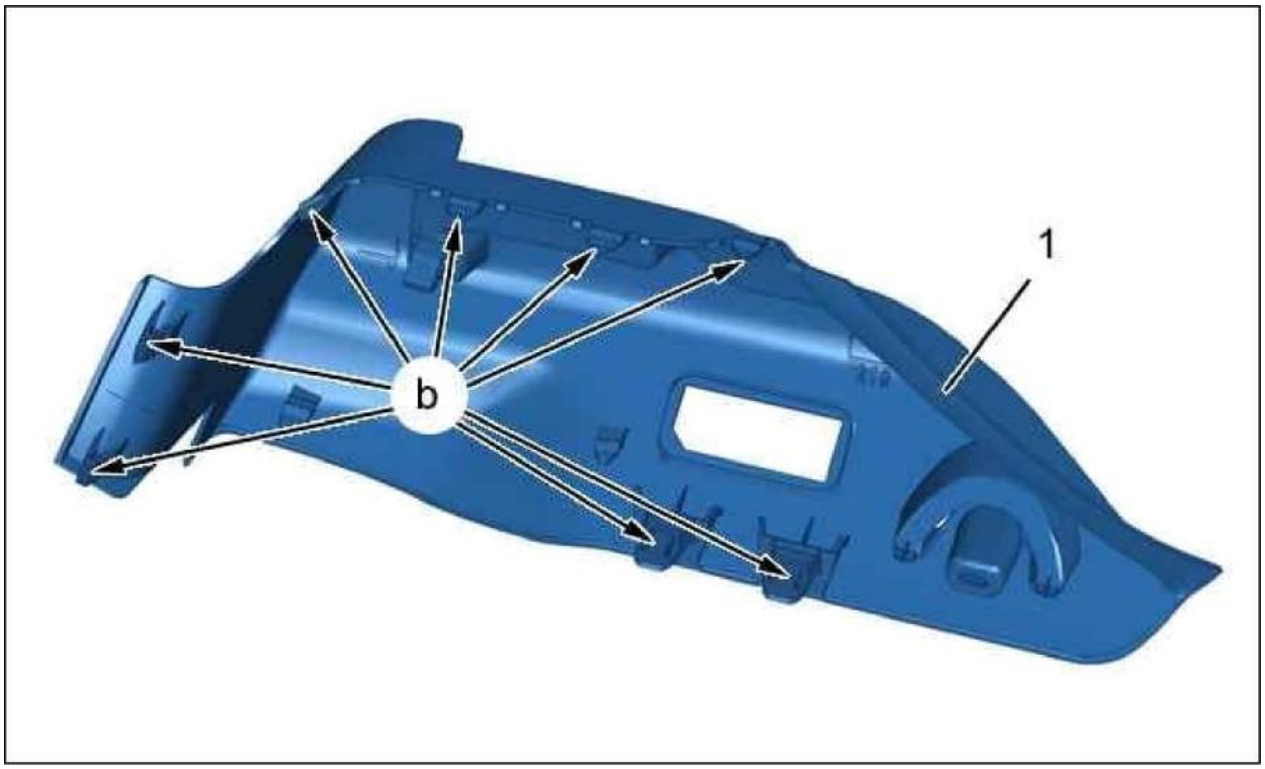


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

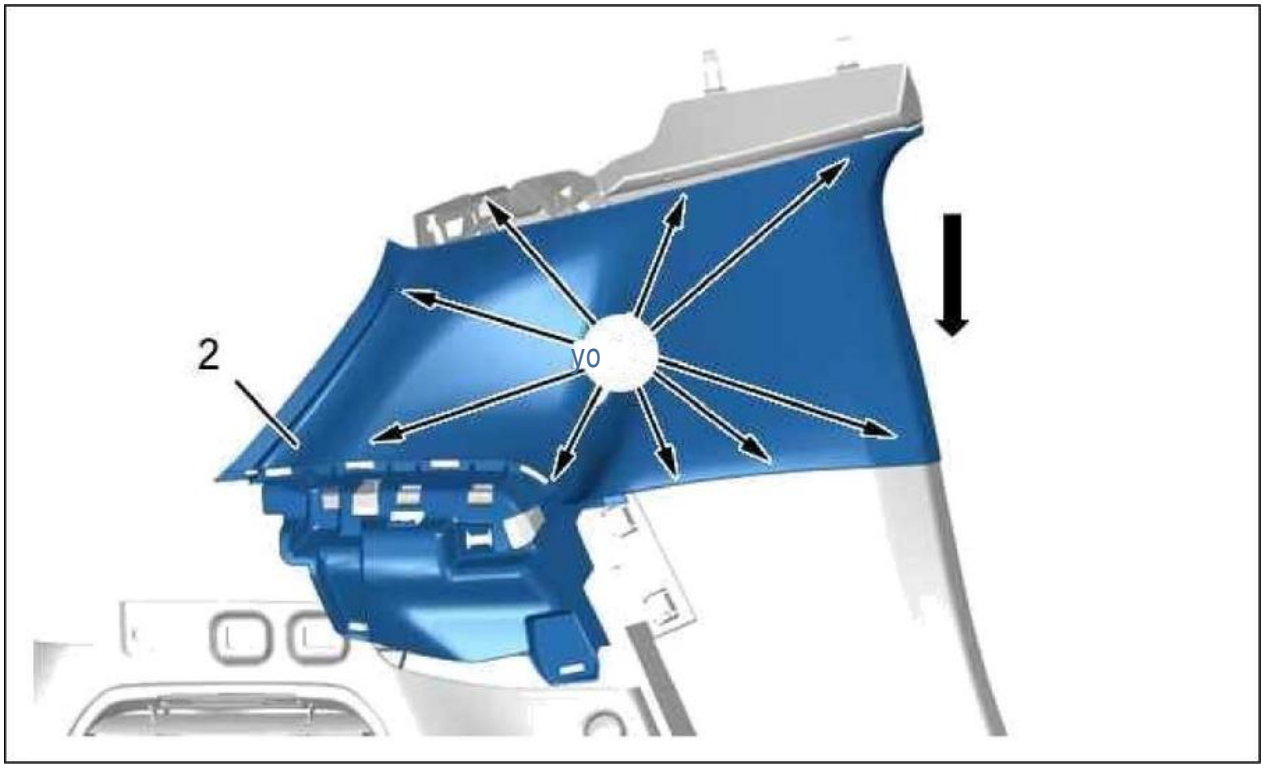


Figura: CSGG1CTD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

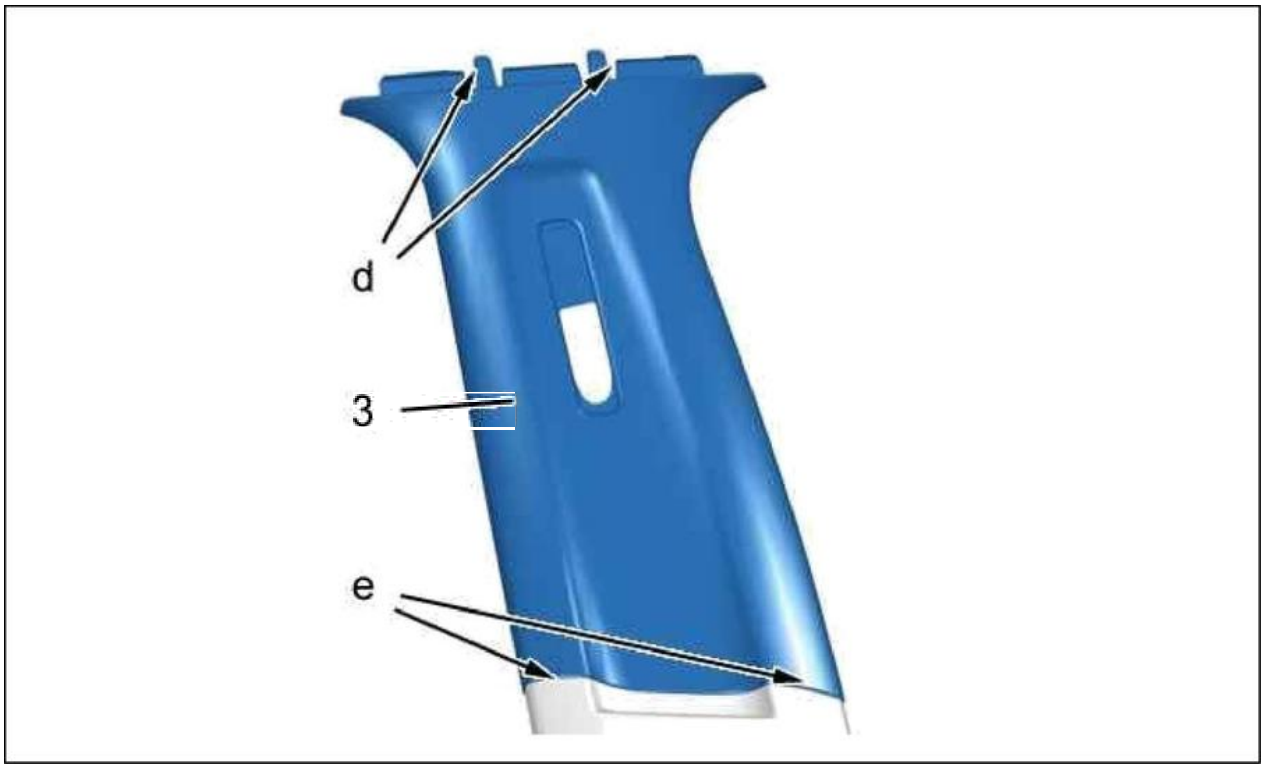


Figura: CSGG1CUD

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

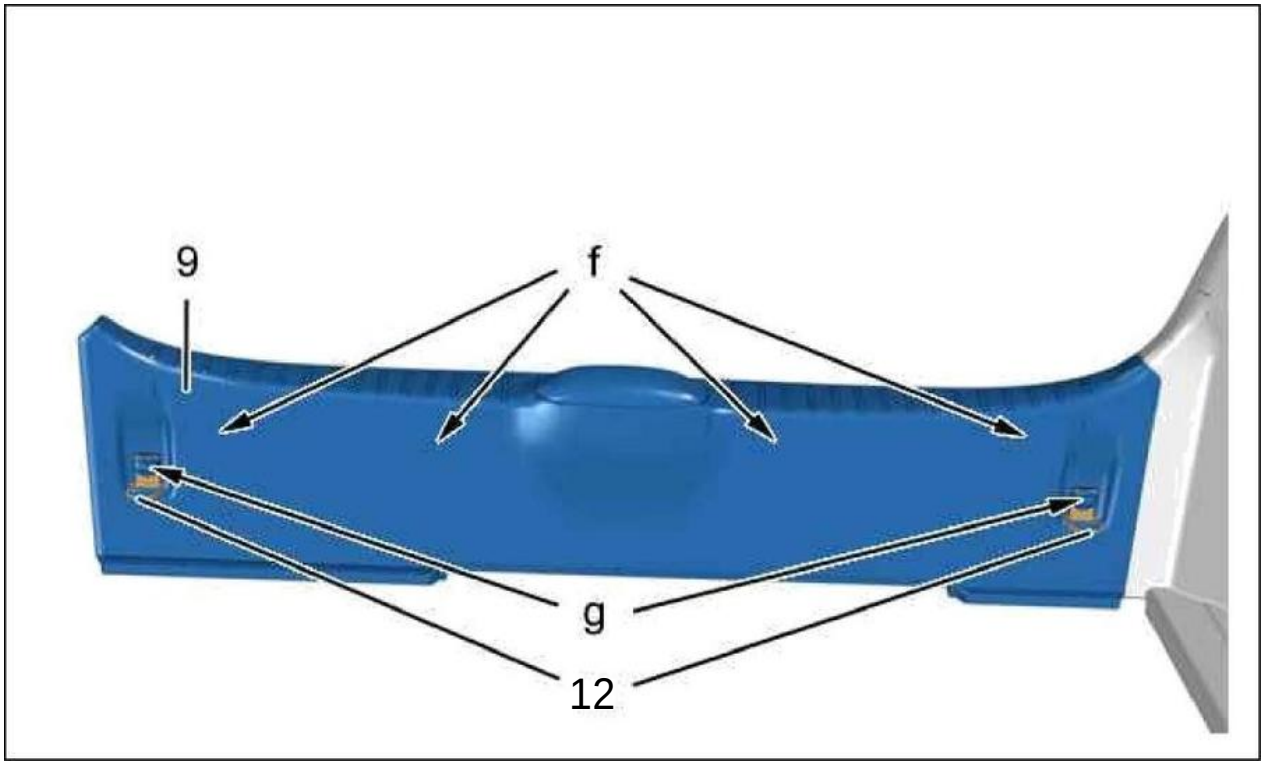


Figura: C5GG1CVD

Suelte los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (12).
Soltar la moldura de la abertura del maletero (9) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar la moldura del umbral del maletero (9).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

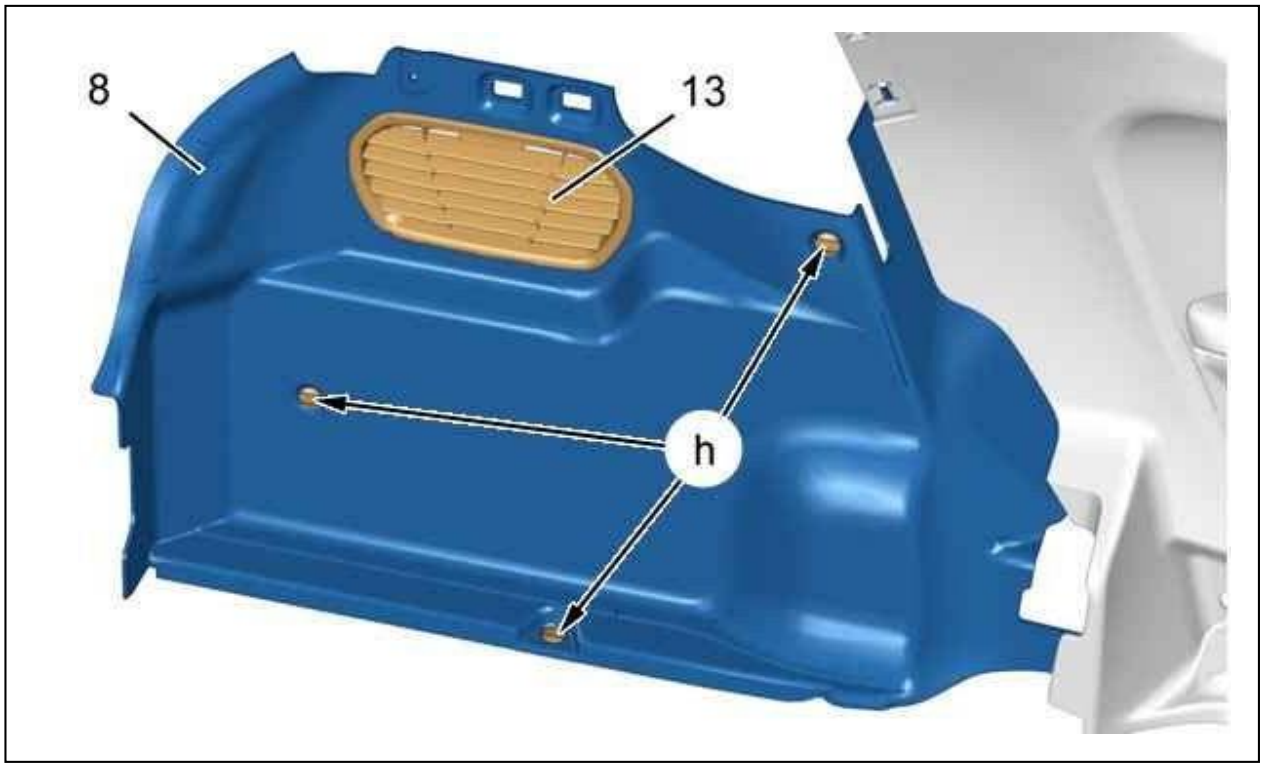


Figura: C5GG1CWD

Retire la alfombra del maletero. Soltar los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (13)
- El revestimiento lateral del maletero (8)

3.7. Moldura del umbral de la puerta trasera

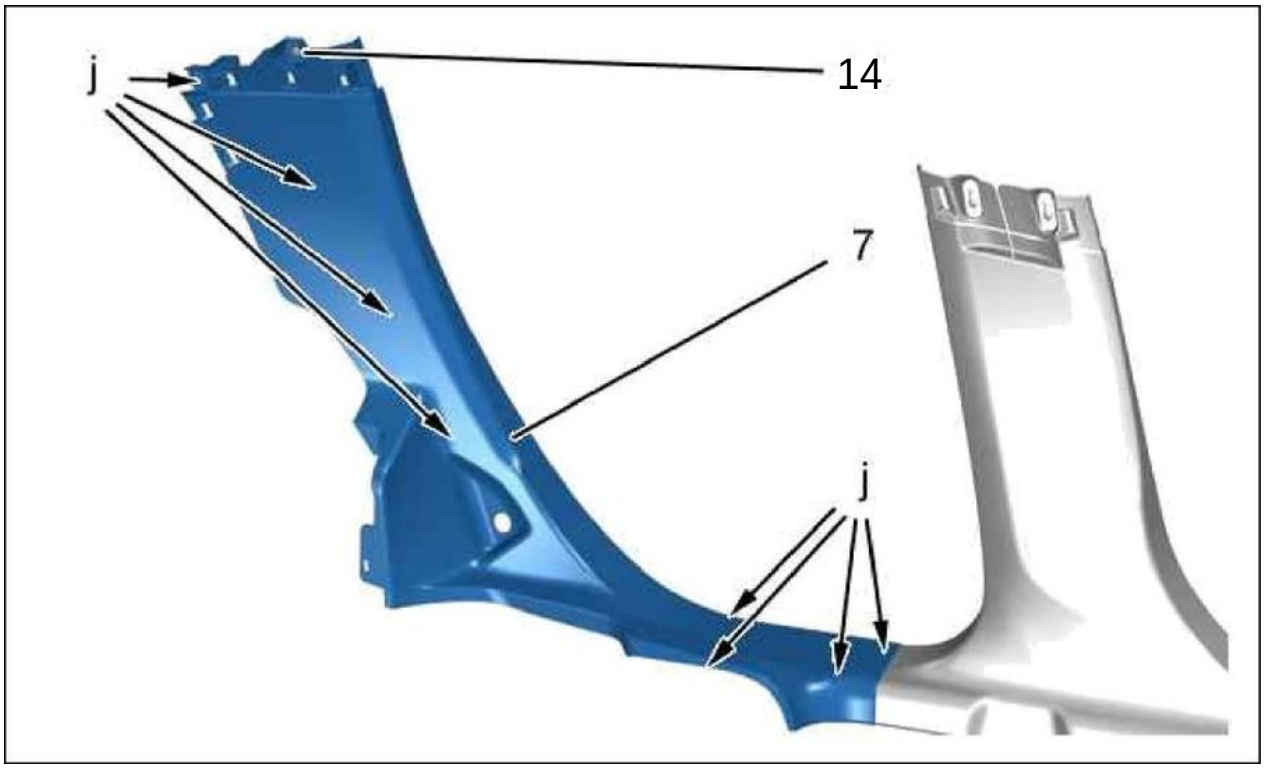


Figura: CSGG1CXD

Incline los respaldos de los asientos traseros. Quite el tornillo de fijación (14).
Soltar: La moldura del umbral de la puerta trasera (7) (como "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Extraer: El revestimiento del umbral de la puerta trasera (7).

3.8. Embellecedor inferior del pilar central

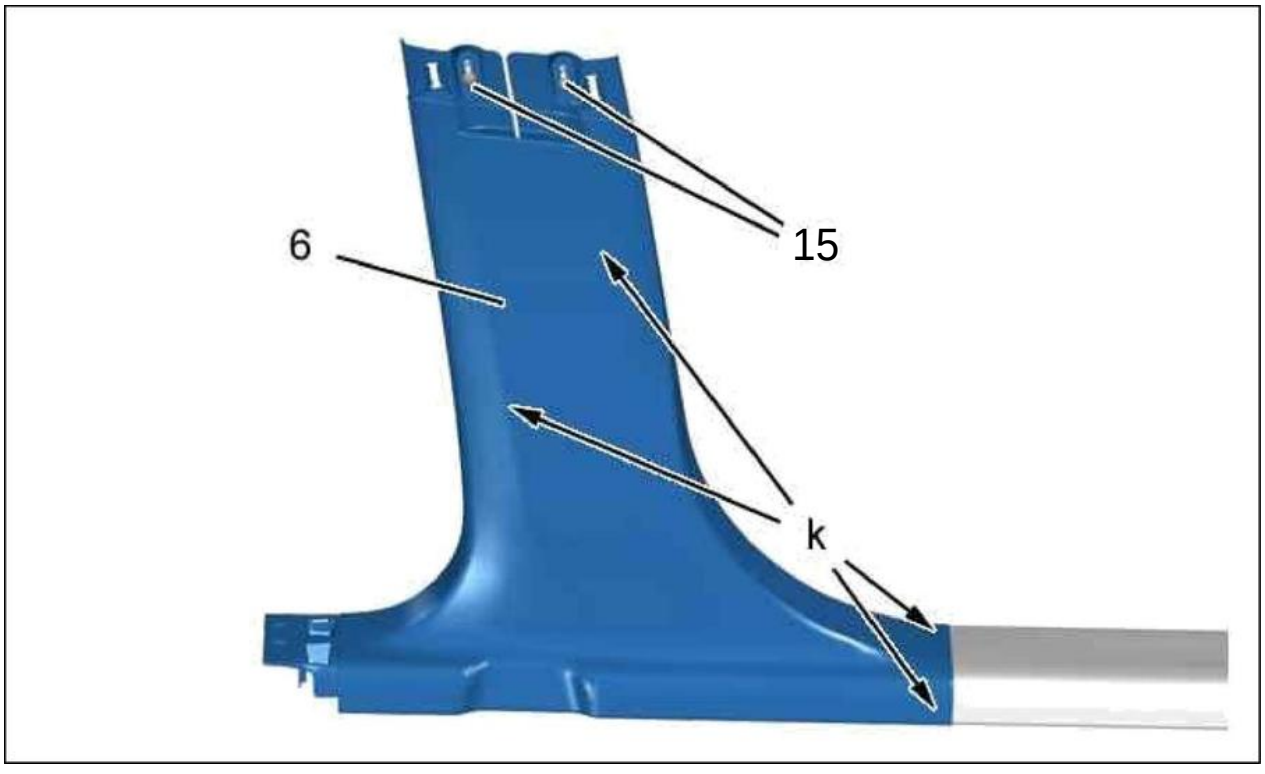


Figura: CSGG1CYD

Retire los tornillos (15).
Soltar la moldura inferior del pilar central (6) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura inferior del poste b / c (6).

3.9. Moldura del umbral de la puerta delantera

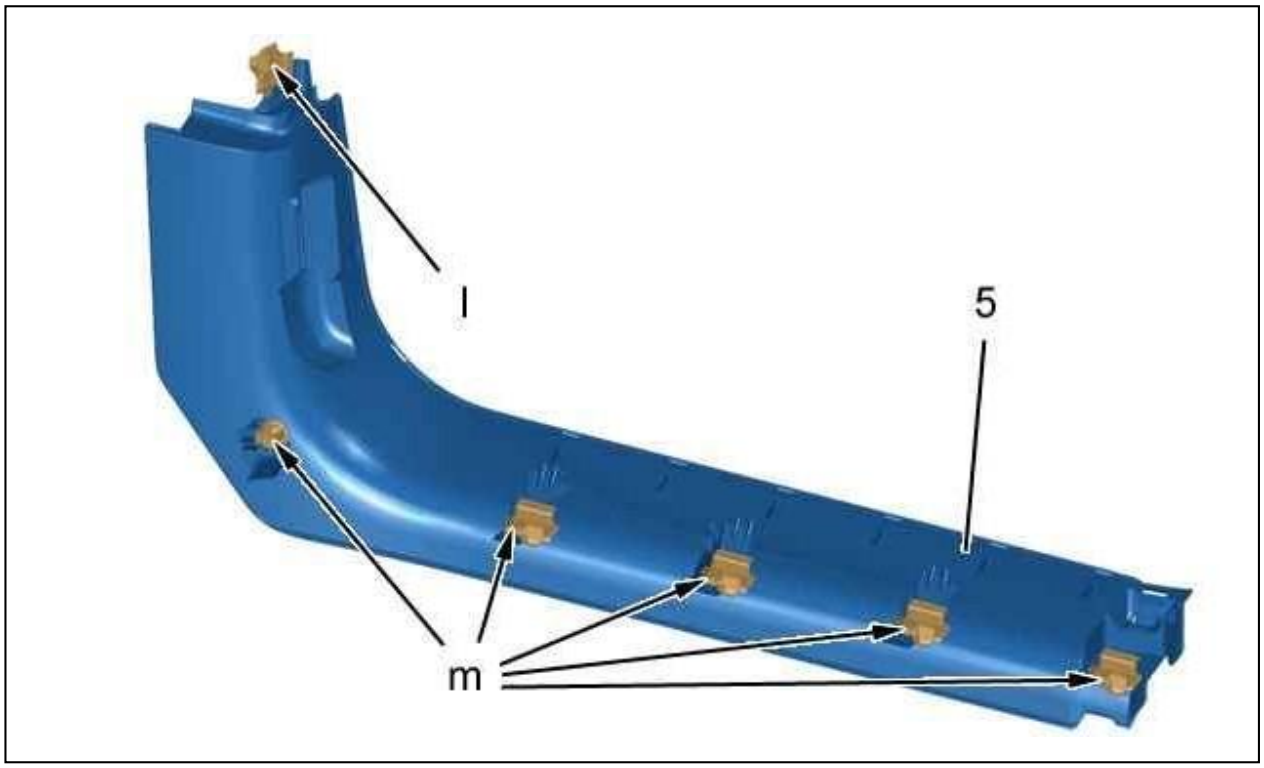


Figura: CSGG1CZD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "l");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

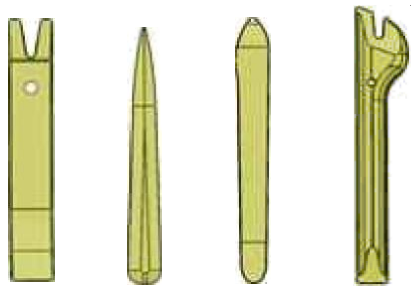
ESENCIAL: Reemplace siempre el dañado fijaciones.

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ALFOMBRA DE PISO

ESENCIAL: Observe las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

Herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

2.1. 3-5 puertas

Quitar:

- El cojín del asiento trasero yo
- La consola central yo
- La fascia yo
- La unidad de calefacción yo

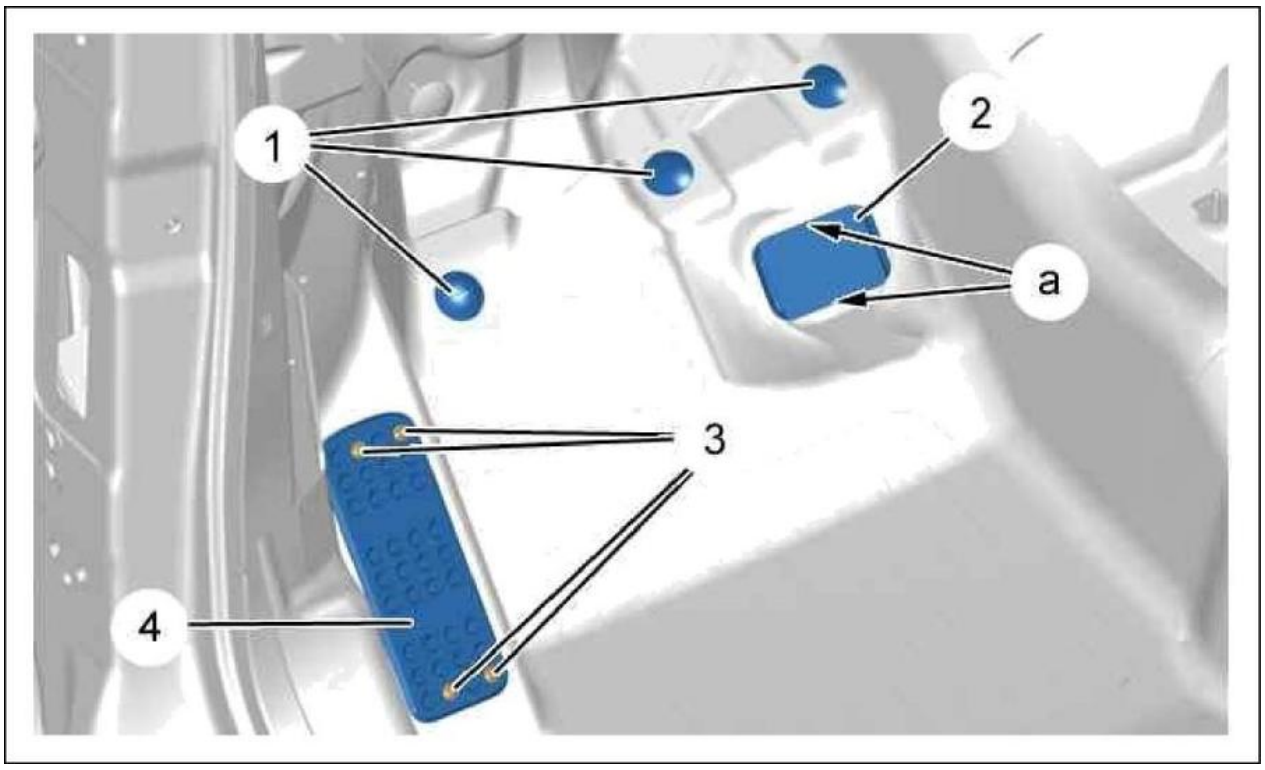


Figura: C5GG1DTD

Eliminar :

- Los montajes (1)
- Los tornillos (3)
- El reposapiés (4)

Soltar la moldura (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

2.2. 3 puertas

Eliminar :

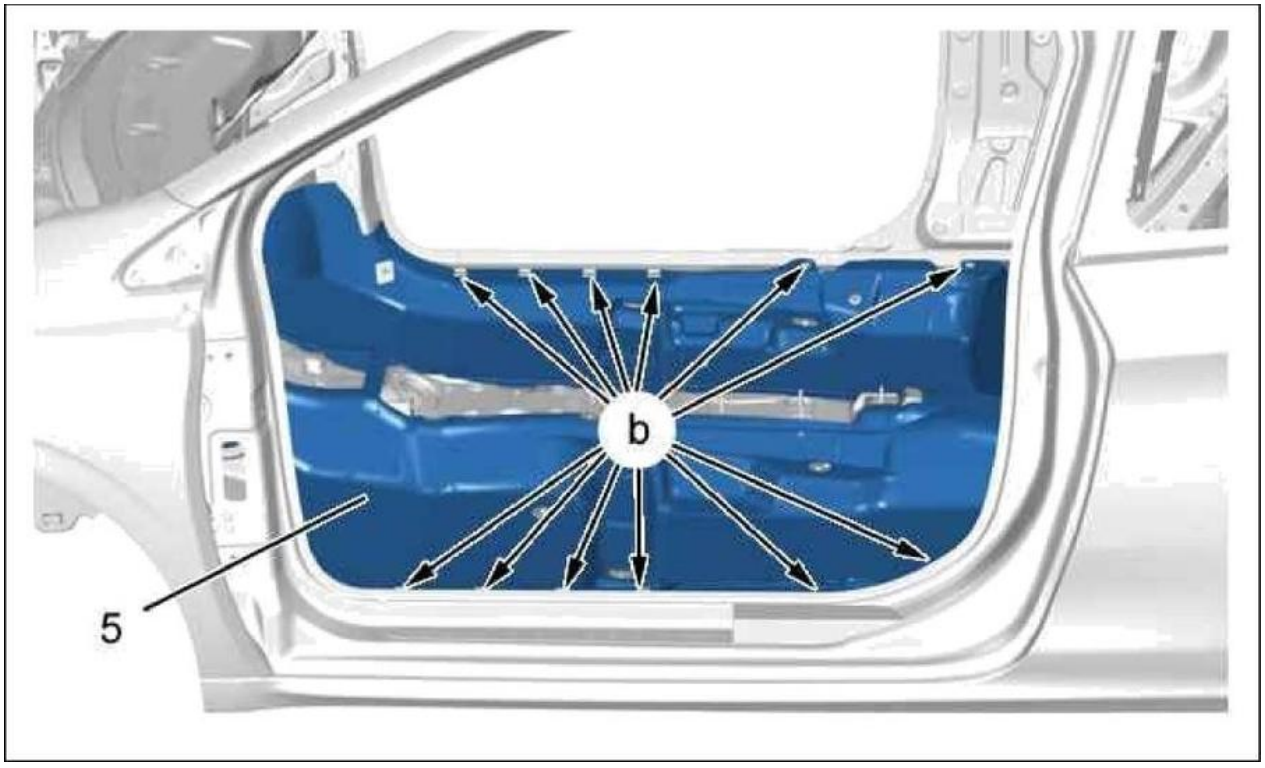


Figura: C5GG1DUD

Suelte la alfombra del piso (5) (en "b"). Retire la alfombra del piso (5).

2.3. 5 puertas

Eliminar :

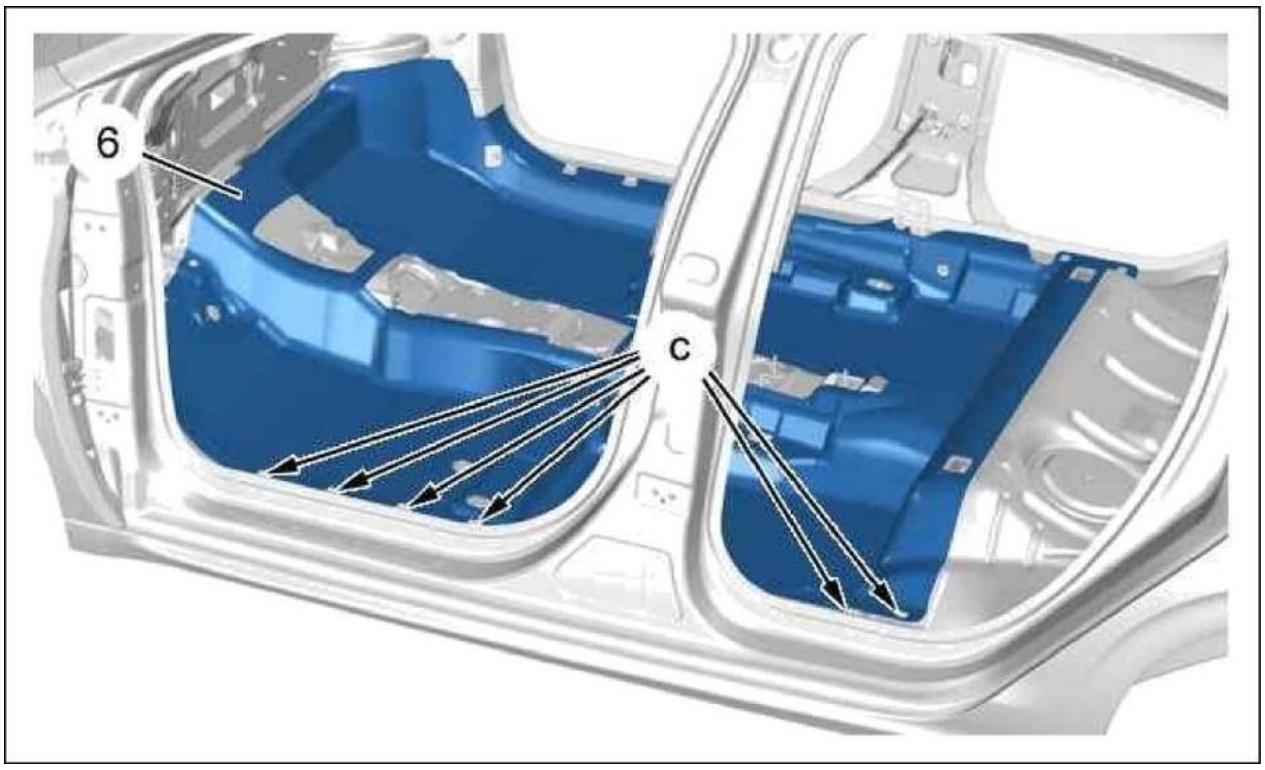


Figura: C5GG1DVD

Suelte la alfombra del piso (6) (en "c") (Funcionamiento simétrico). Retire la alfombra del piso (6).

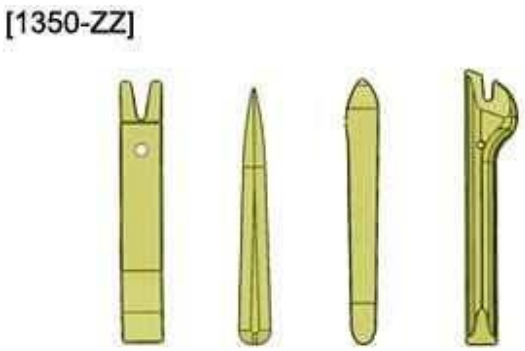
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSORES DE PROXIMIDAD (PARACHOQUES TRASERO)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

NB: Para las siguientes operaciones, proceda de forma idéntica para los 4 sensores de proximidad.

Precauciones a tomar

- No deje caer un sensor de proximidad
- No golpee el diafragma de un sensor de proximidad
- No use ninguna herramienta afilada para quitar un sensor de proximidad
- No hunda ningún instrumento en la parte de resina del sensor de proximidad
- No aplique ninguna fuerza lateral o de rotación en el anillo exterior de un sensor de proximidad

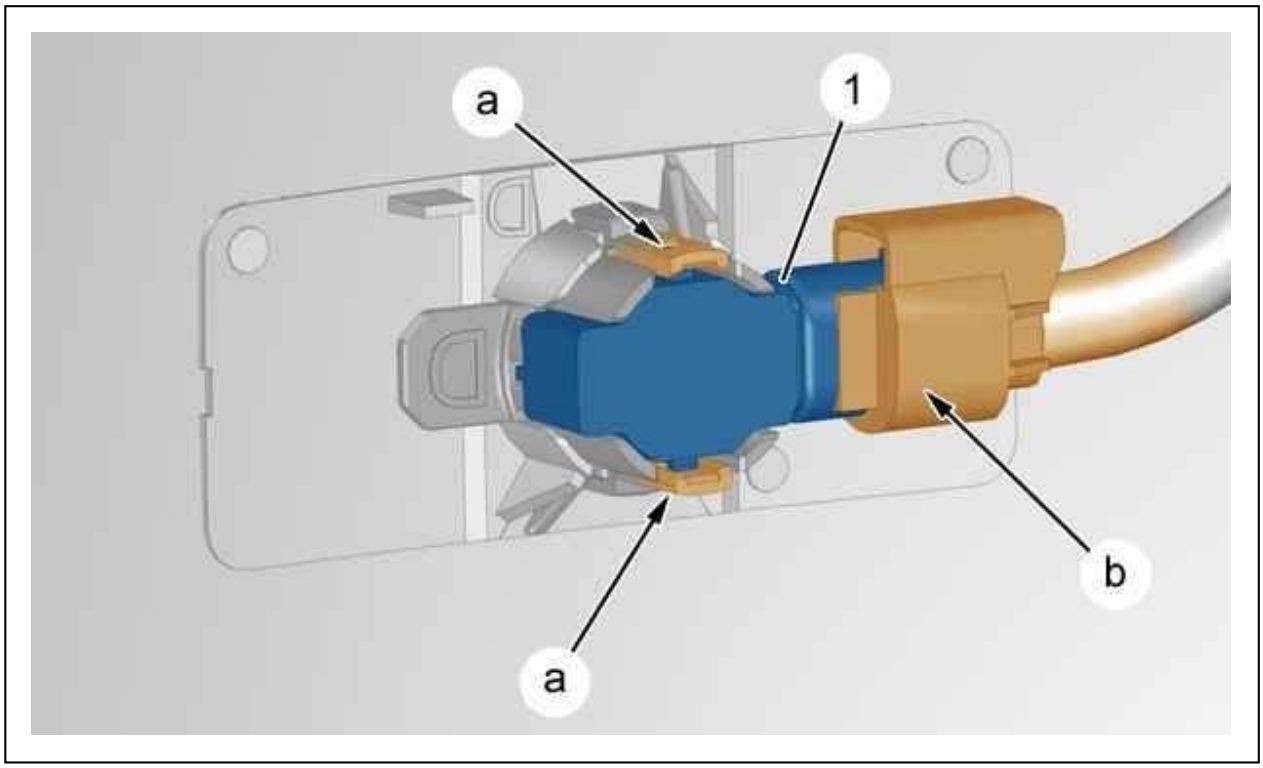


Figura: CSJG12GD

Desenchufe: Los conectores (en "b").
Suelta el arnés.

PRECAUCIÓN: no no dañar la soportes de la proximidad sensores (1) (a "un").

Soltar: Los sensores de proximidad (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

PRECAUCIÓN: no no aplicar ninguna rotación en el sensor de proximidad (1).

Quitar: Los sensores (1) con sus anillos.

PRECAUCIÓN: Guarde los sensores (1) en bueno la seguridad y condiciones de conservación.

3. Reacondicionamiento

NB: Para lo siguiente operaciones proceda de forma idéntica para los 4 sensores de proximidad.

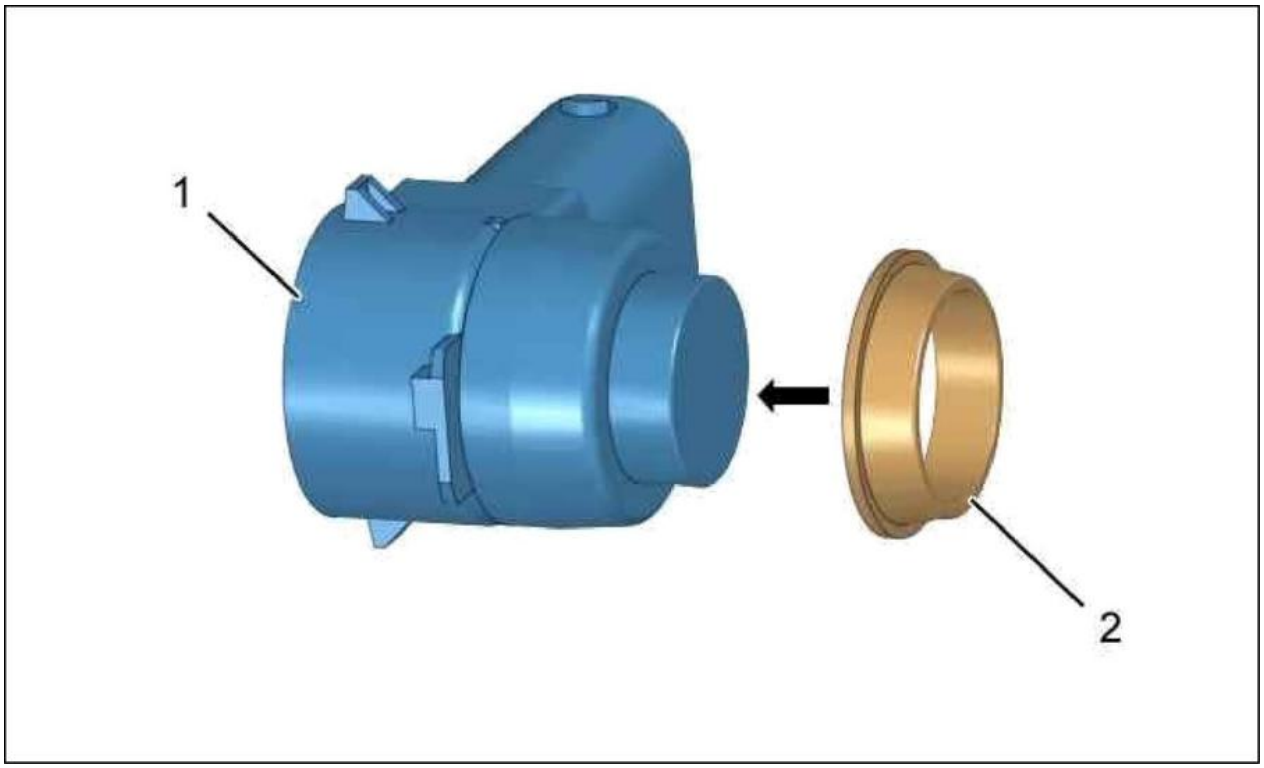


Figura: CSJGOVSD

Centre el anillo (2) en los sensores (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe presencia del anillo (2) sobre el proximidad sensor (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el anillo (2) se coloca correctamente en el montaje del sensor de proximidad.

Montar: Los sensores de proximidad (1). Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - MONTAJE: MARCO DEL PARACHOQUES TRASERO

ESENCIAL:

1. Eliminando

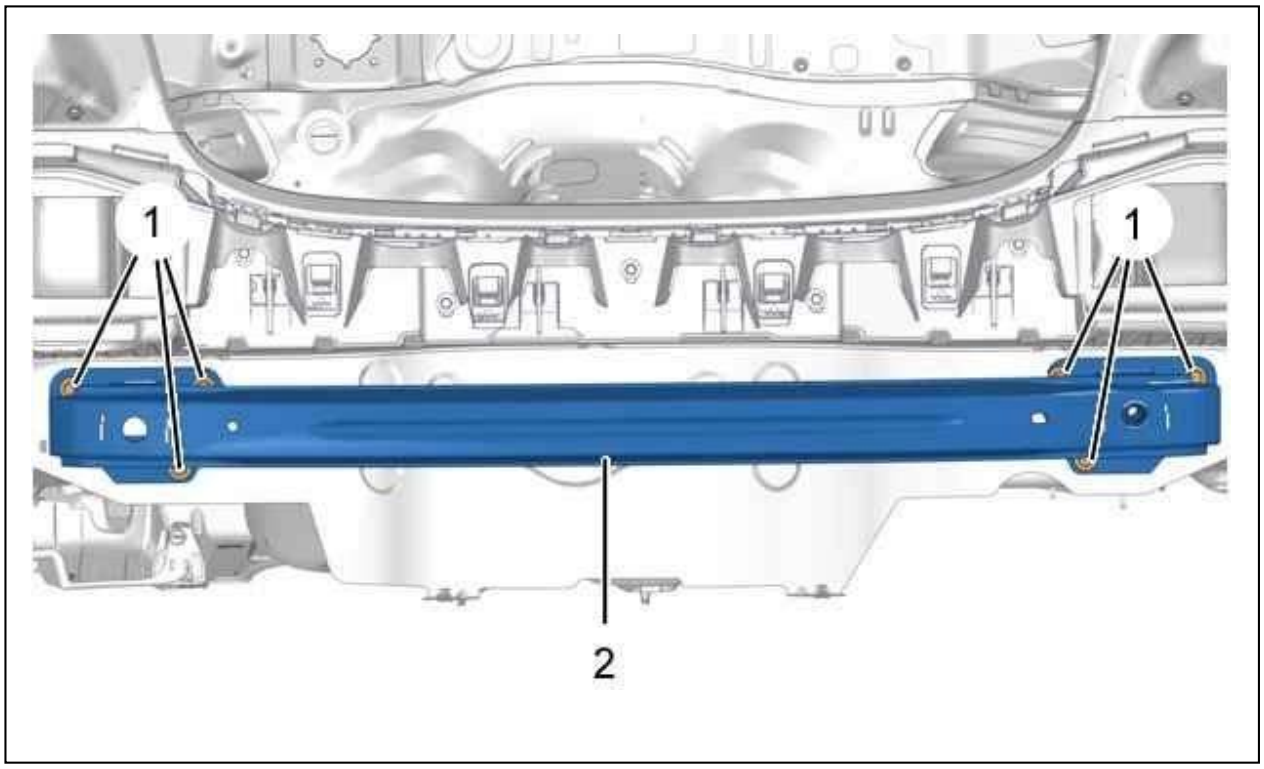


Figura: CSJG12DD

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El marco del parachoques trasero (2)

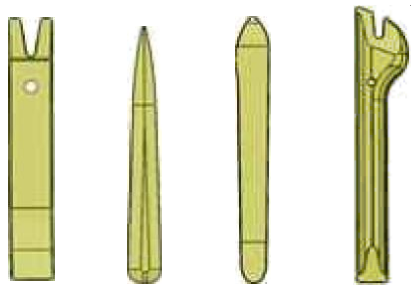
2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar los tornillos (1) a 2 daN.m.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - MONTAJE: PARACHOQUES TRASERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios yo

Eliminar :

- Las ruedas traseras
- El barro trasero escudos yo (Parcialmente)
- Las luces traseras yo

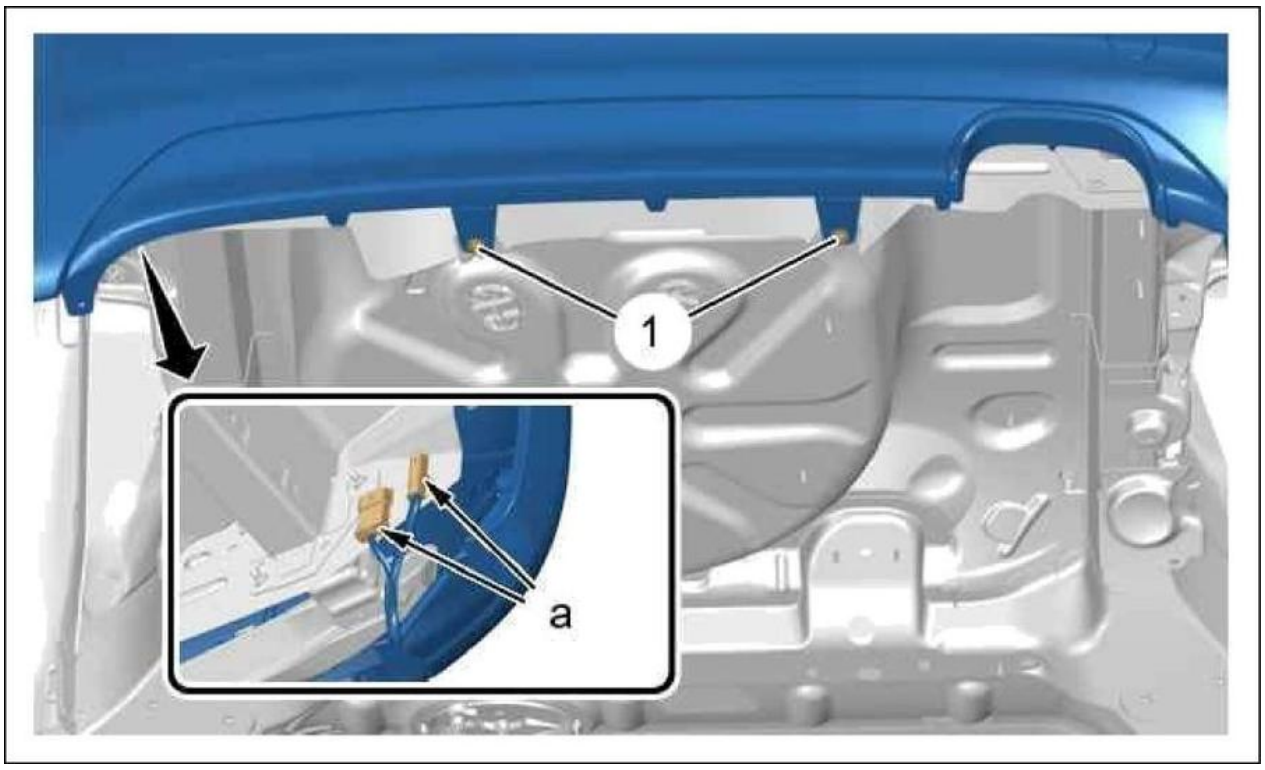


Figura: CSJG12HD

Desconecte los conectores (en "a").
Quite los tornillos (1).

Figura: CSJG12ID

Quite los tornillos (2).

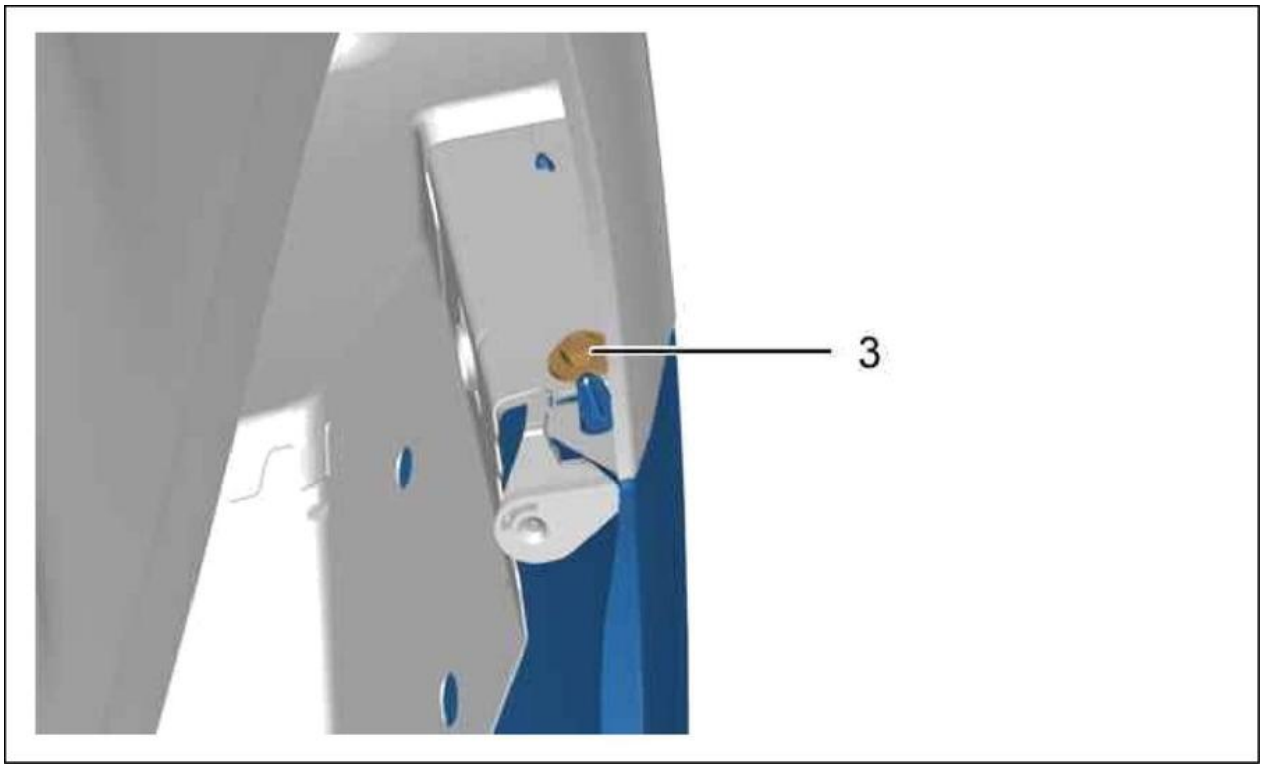


Figura: CSJG12JD

Quite el perno (3).

NB: simétrico operaciones.

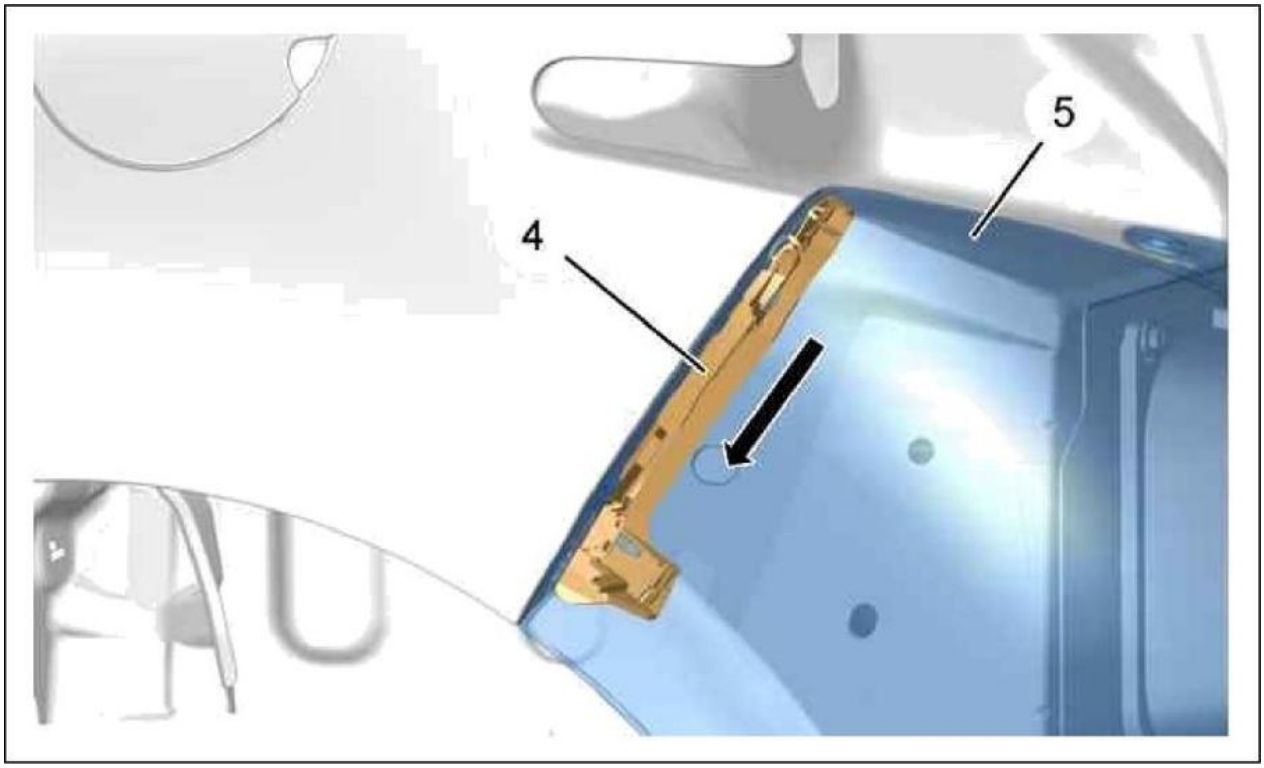


Figura: CSJG12KD

Desbloquear la fijación (4) (en el sentido de la flecha).
Desenganche el parachoques trasero (5).
Retire el parachoques trasero (5).

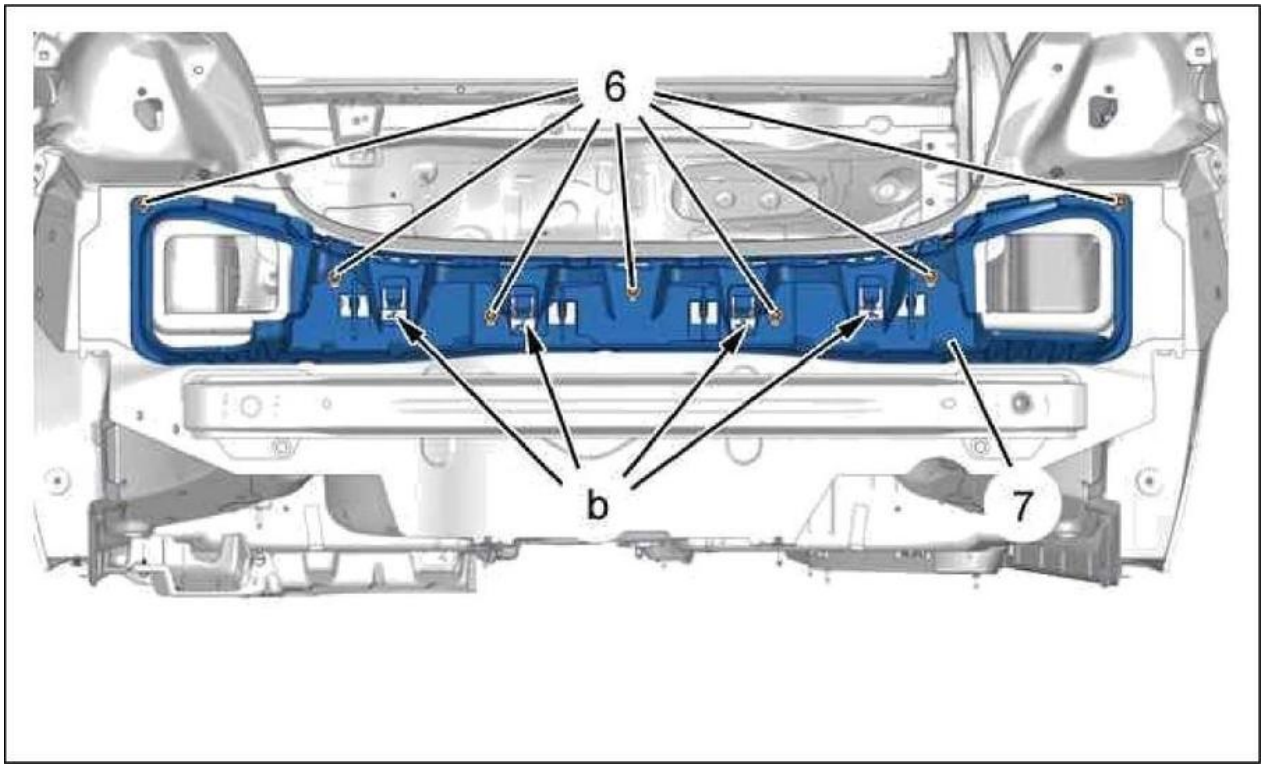


Figura: CSJG12LD

Quite los tornillos (6).
Soltar el absorbedor en (7) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el amortiguador (7).

3. Reacondicionamiento

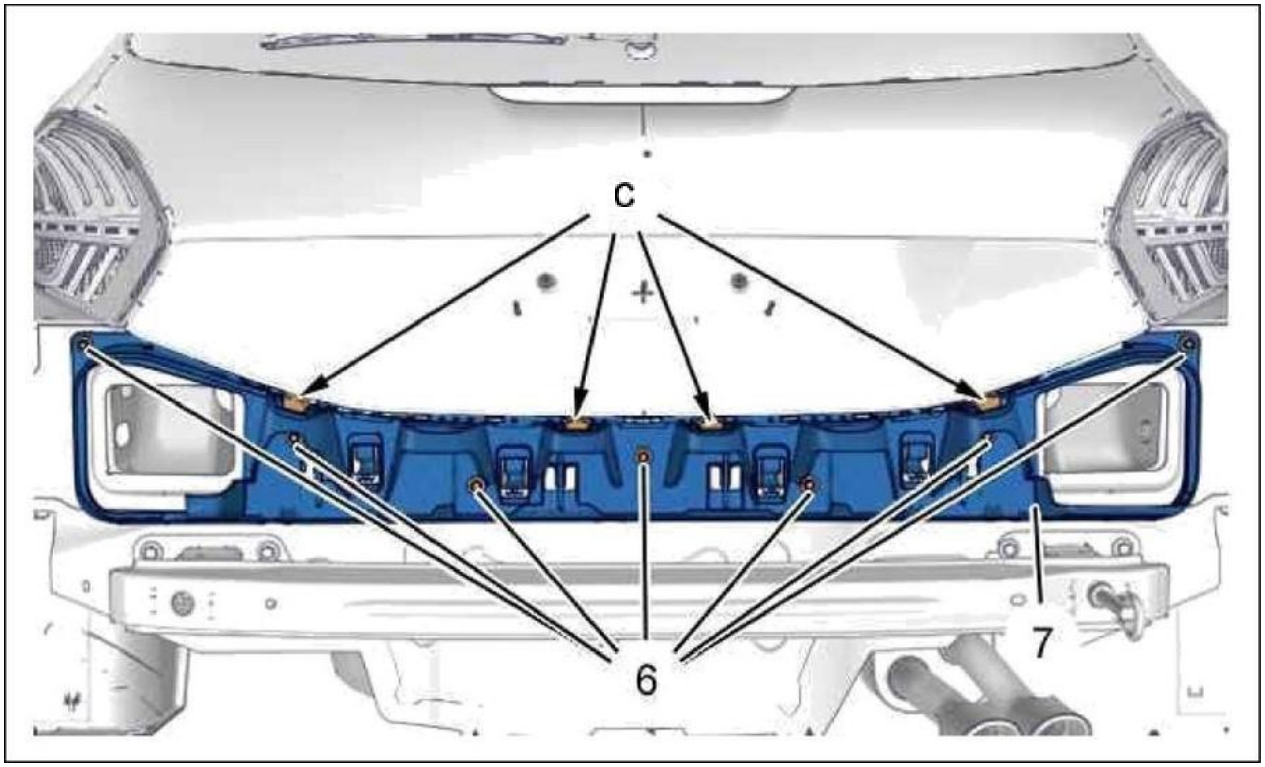


Figura: CSJG15ZD

Al reemplazar el absorbedor (7) Realice las siguientes operaciones

- Montar el absorbedor (7)
- Vuelva a colocar los tornillos (6)
- Aflojar los tornillos (6) un cuarto de vuelta
- Cierra el portón trasero
- Coloque las pestañas del absorbedor (7) de manera que entren en contacto con el portón trasero (en "c")
- Apretar los tornillos (6)

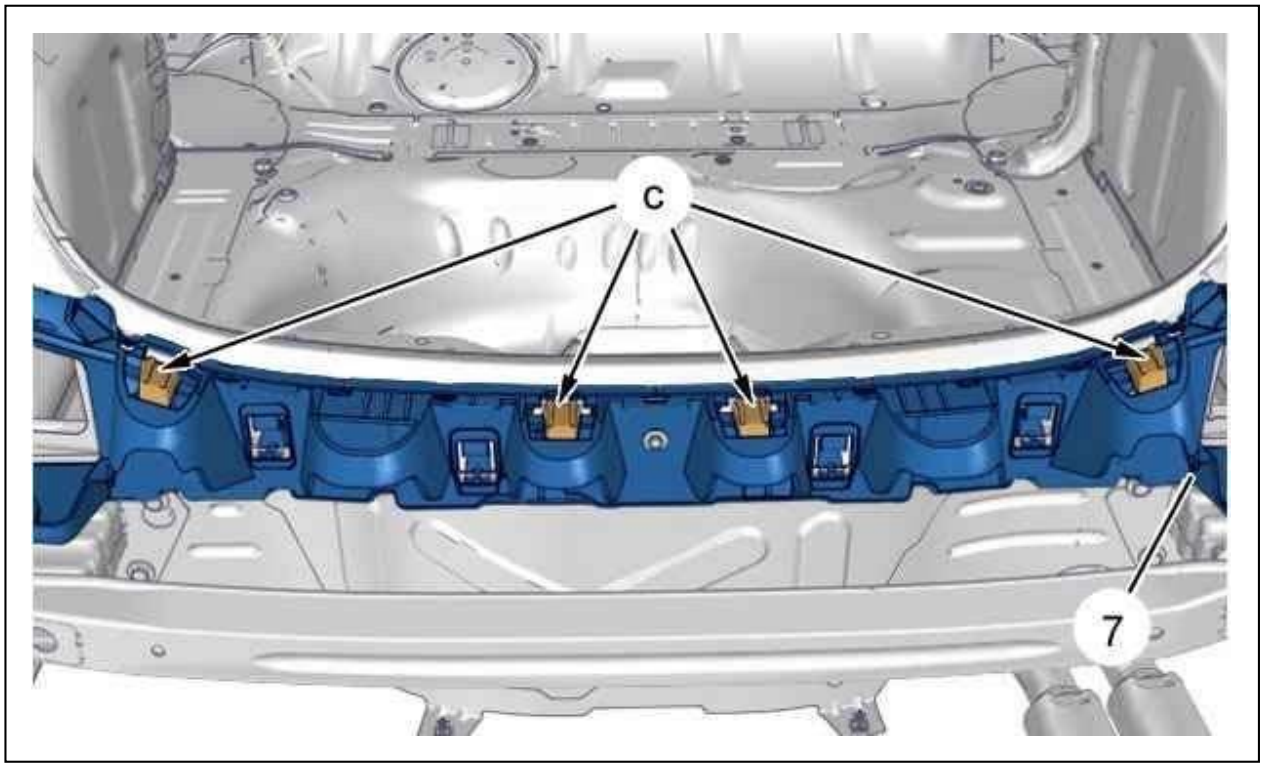


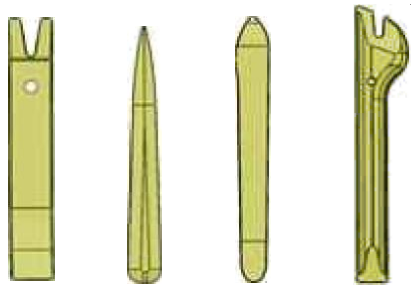
Figura: C5JG160D

Abre la solapa.
Romper las pestañas (en "c").
Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Verifique los ajustes y holguras.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: GUARDABARROS TRASERO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes. Retire la rueda.

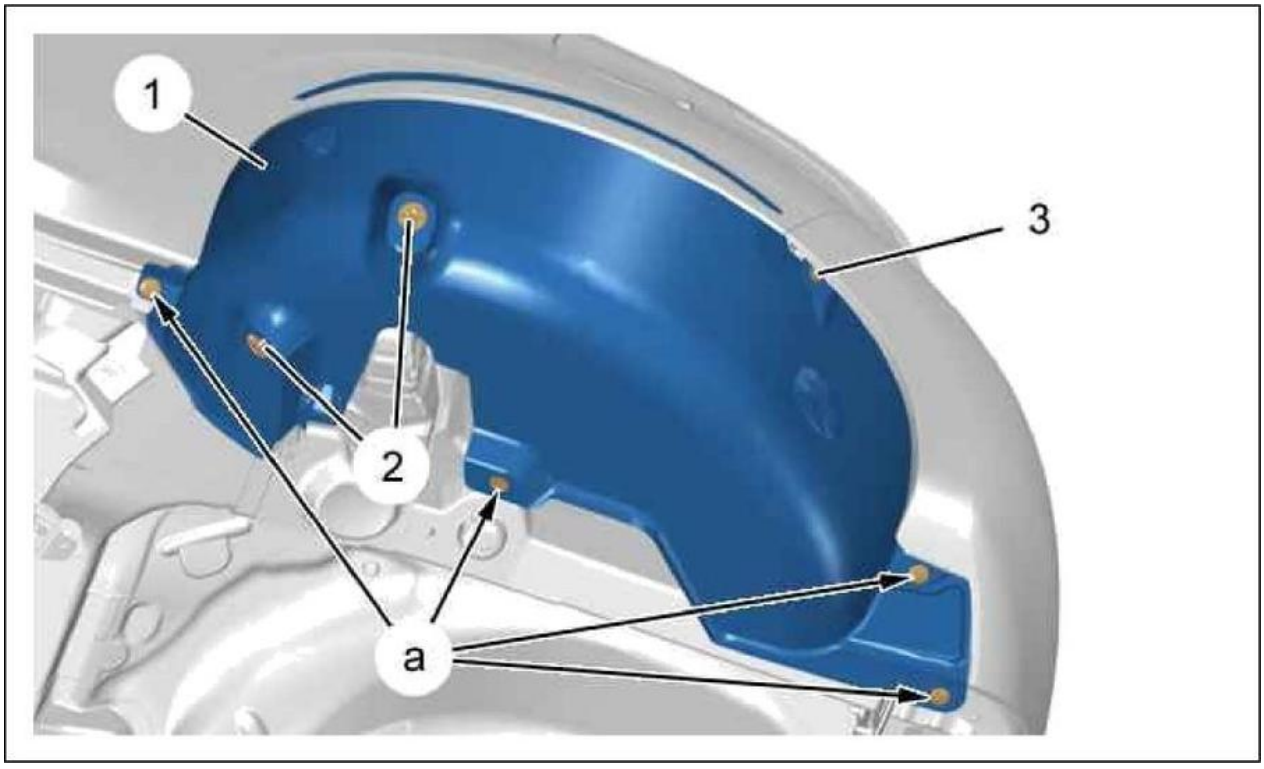


Figura: CSJG12FD

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- Las nueces (2)
- El perno de seguridad (3)
- El escudo contra salpicaduras (1)

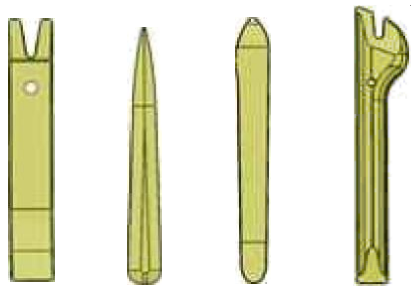
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

QUITAR - PONER: EMBELLECEDOR ALETA TRASERA (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

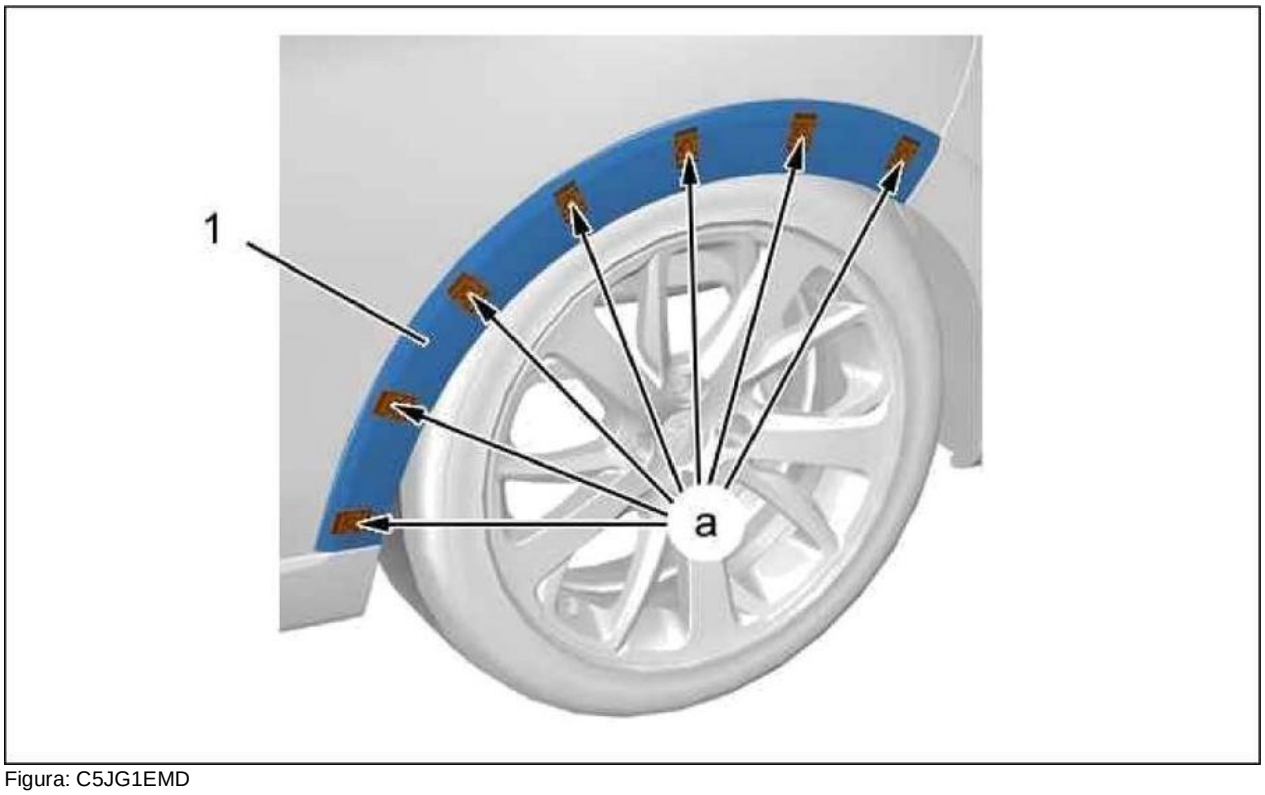


Figura: C5JG1EMD

Suelte el guarnecido del alerón trasero (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retire el guarnecido del alerón trasero (1).

3. Reacondicionamiento

ESENCIAL: Reemplazar siempre componentes o fijaciones ese son defectuosos.

Proceda en orden inverso a la extracción.

REPARACION: PLASTICO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

NB: Consulte el catálogo de herramientas.

Kit de reparación para

plásticos. Designacion	
	Material
PPPolipropileno	
PAPoliamida	
PP-EPDM o etileno di-propileno P / E	
ABSAcrilonitrilo butadieno	estireno

2. Preparando la zona a reparar

Figura: CSJMOLVD

Limpio:

- El componente a reparar con una lavadora de alta presión, luego séquelo
- La zona a reparar, por dentro y por fuera, utilizando el producto de limpieza; Con un paño limpio (consulte las instrucciones de funcionamiento)

Espere a que el producto de limpieza se evapore por completo (aproximadamente 5 minutos).

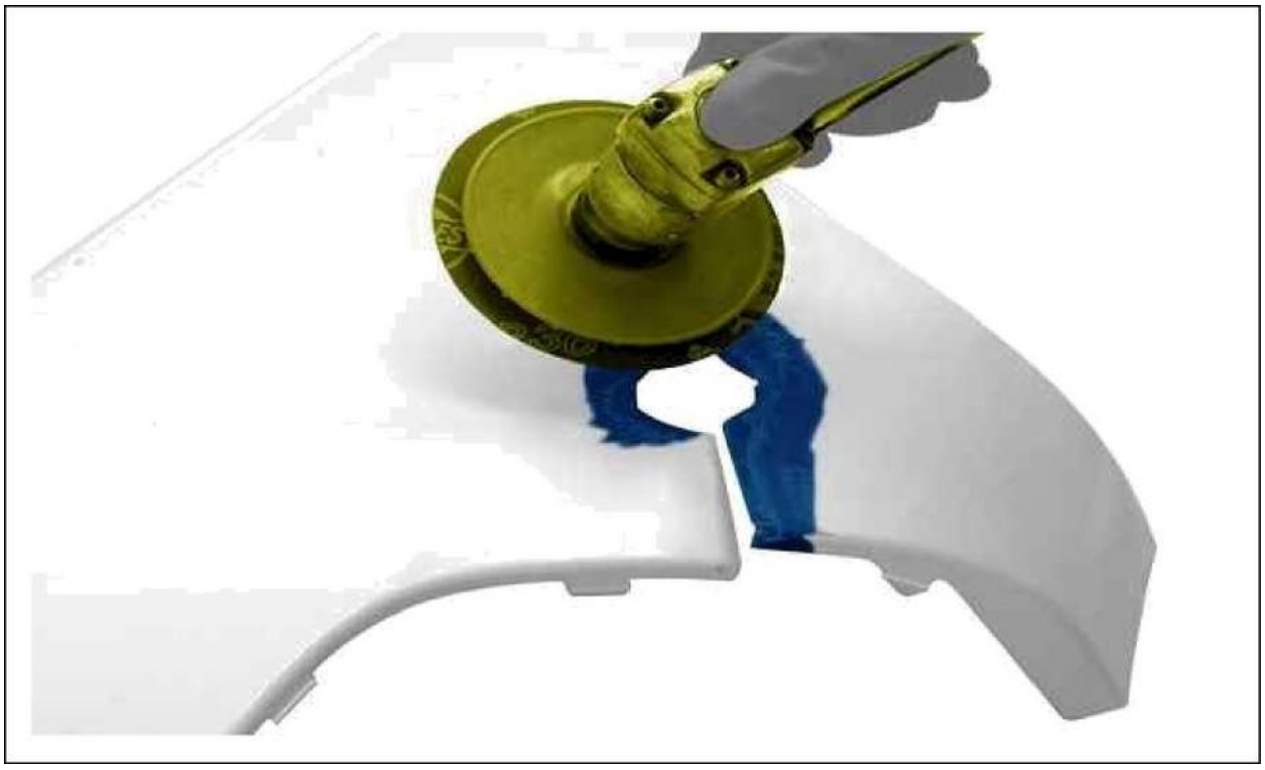


Figura: CSJMOLYD

Biselar los bordes exteriores de la zona a reparar en 1 a 2 centímetros; Utilizando un disco abrasivo.

NB: Ponga el disco a bajo velocidad rotación.

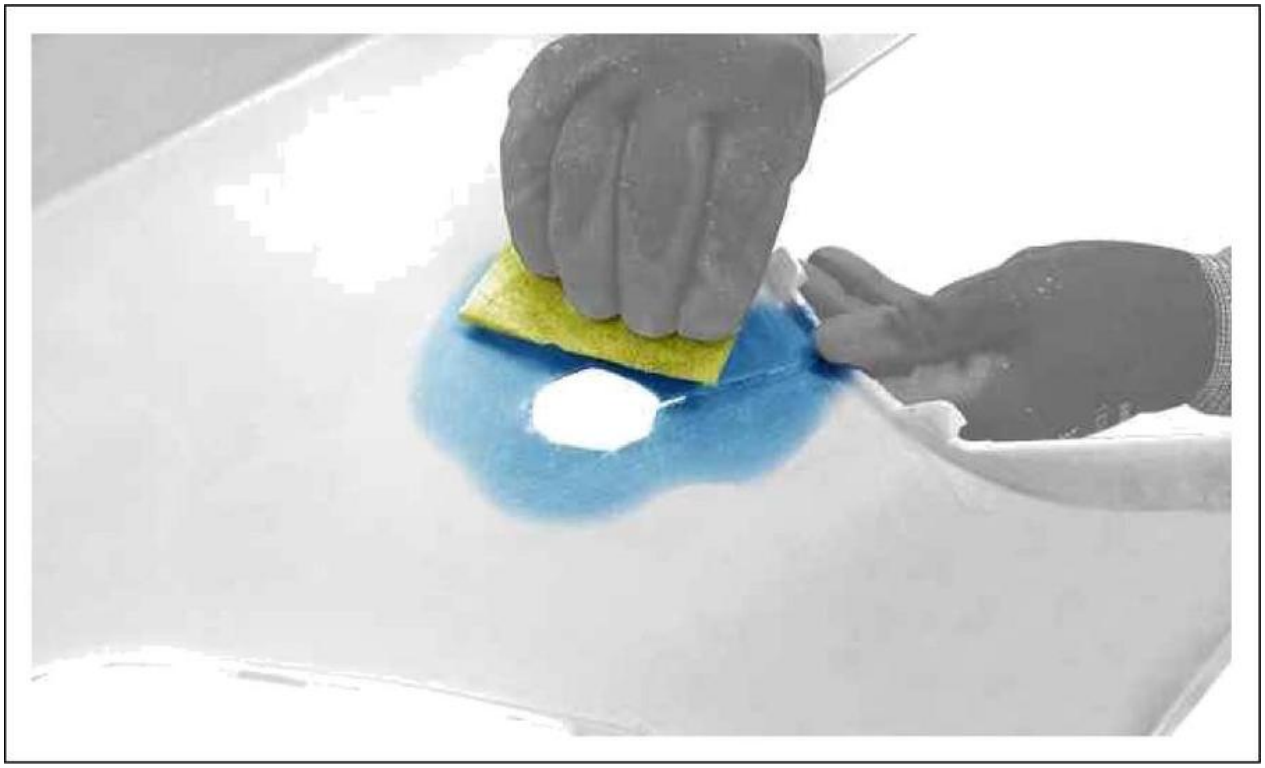


Figura: C5JM0M1D

Alise la zona a reparar, por dentro y por fuera.

Figura: C5JM0M4D

Limpiar La zona a reparar, por dentro y por fuera, utilizando el producto de limpieza; Utilizando un paño limpio.

3. Solicitud

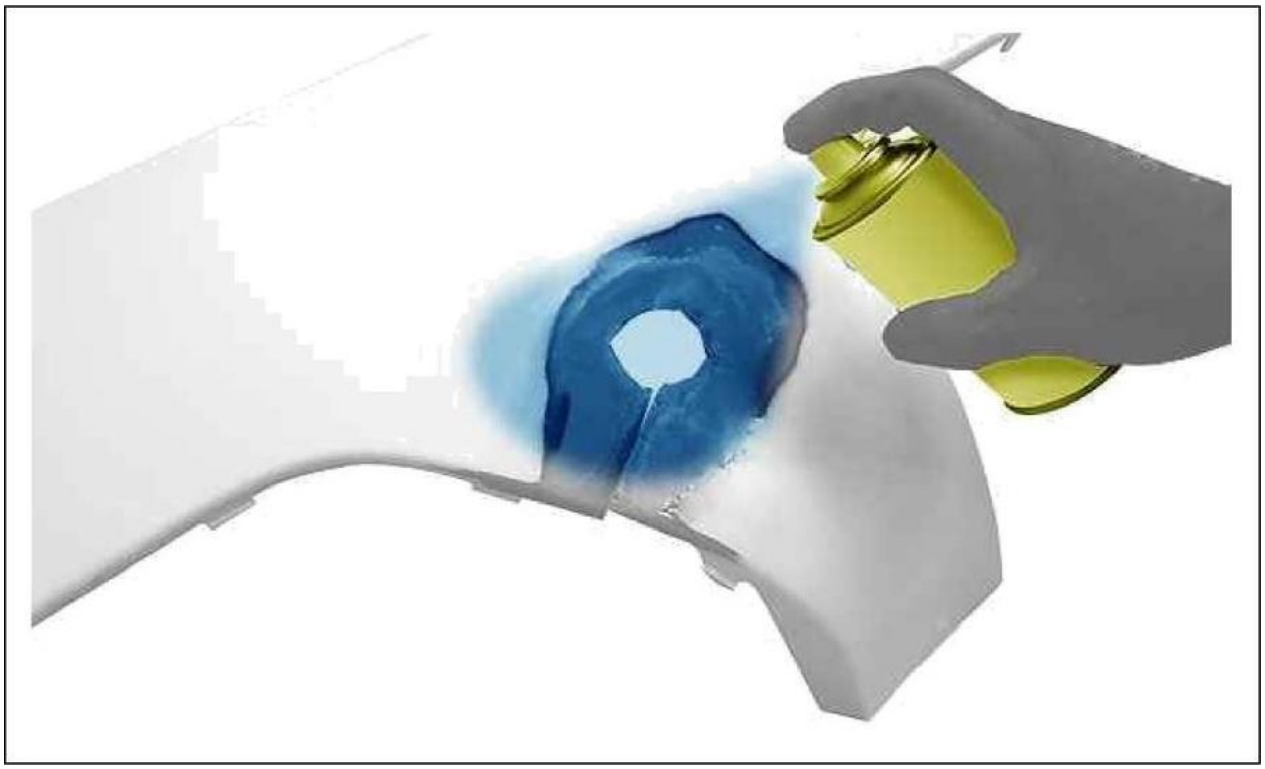


Figura: C5JM0M7D

PRECAUCIÓN: Al aplicar la imprimación: No sobrecargue la zona a reparado.

Aplicar la imprimación (solo una capa muy fina) sobre la zona a reparar, por dentro y por fuera. Dejar secar durante 10 minutos a temperatura ambiente.

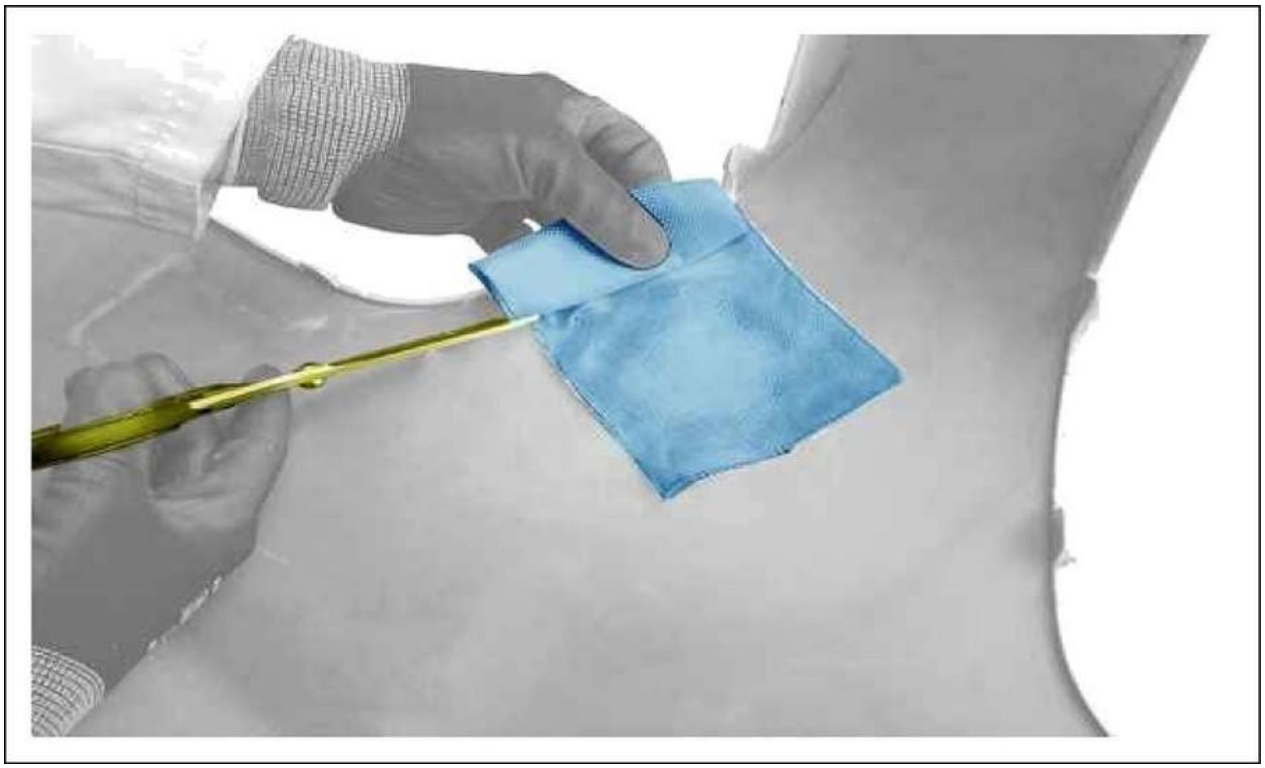


Figura: CSJMOMAD

Prepare la tira de refuerzo de fibra de vidrio, para superponer la zona de reparación por un amplio margen.

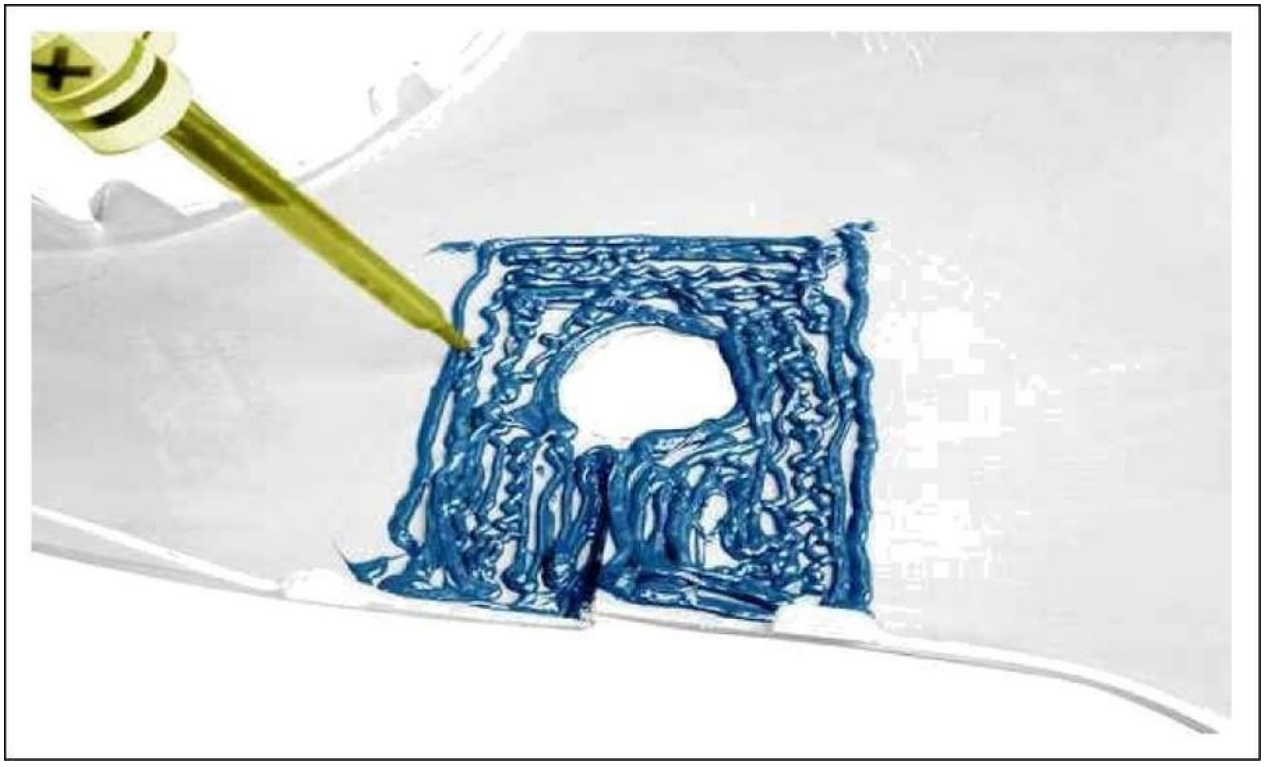


Figura: CSJMOMDD

Aplique una capa de resina en la cara interior de la reparación, de la misma dimensión que la tira de refuerzo de fibra de vidrio.

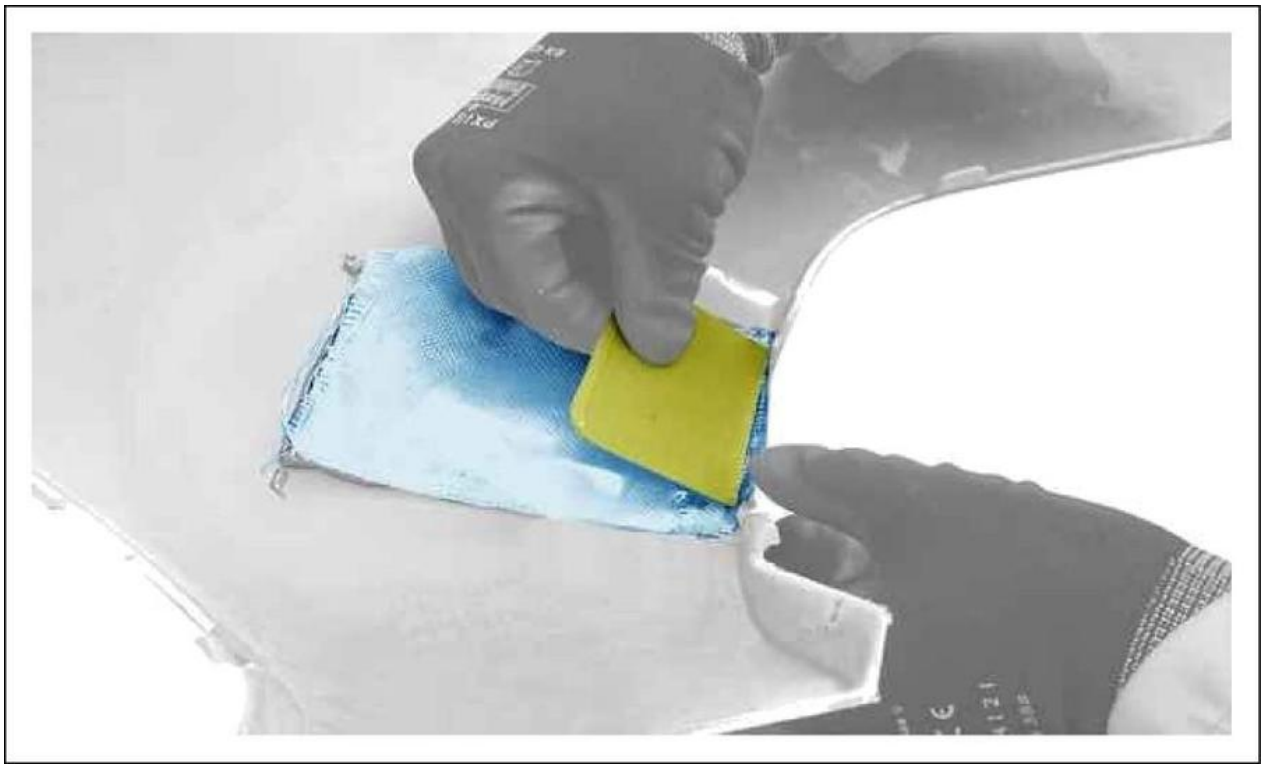


Figura: CSJMOMGD

Coloque la tira de refuerzo de fibra de vidrio; Usando una espátula de plástico.

Figura: CSJMOMJD

Aplique una capa de resina sobre la tira de refuerzo de fibra de vidrio; Usando una pistola aplicadora.

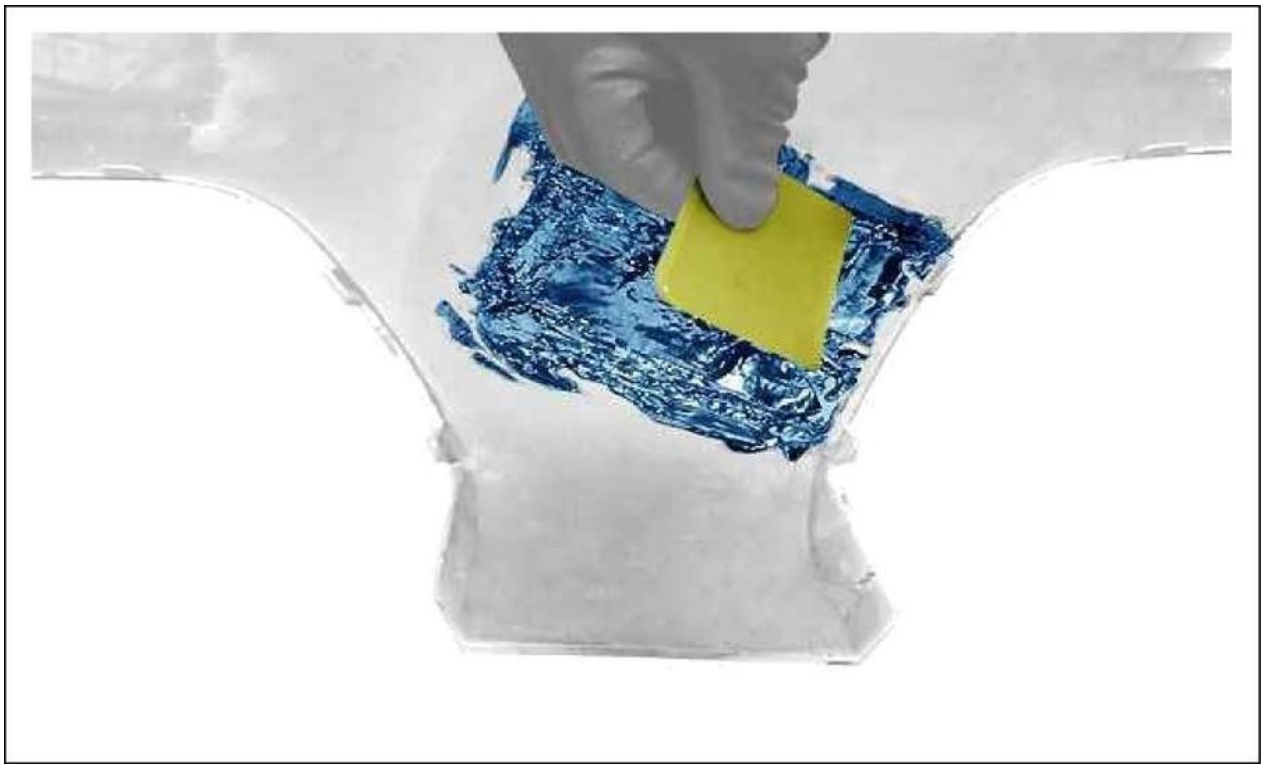


Figura: CSJMOMMD

Alise la resina; Usando una espátula de plástico.

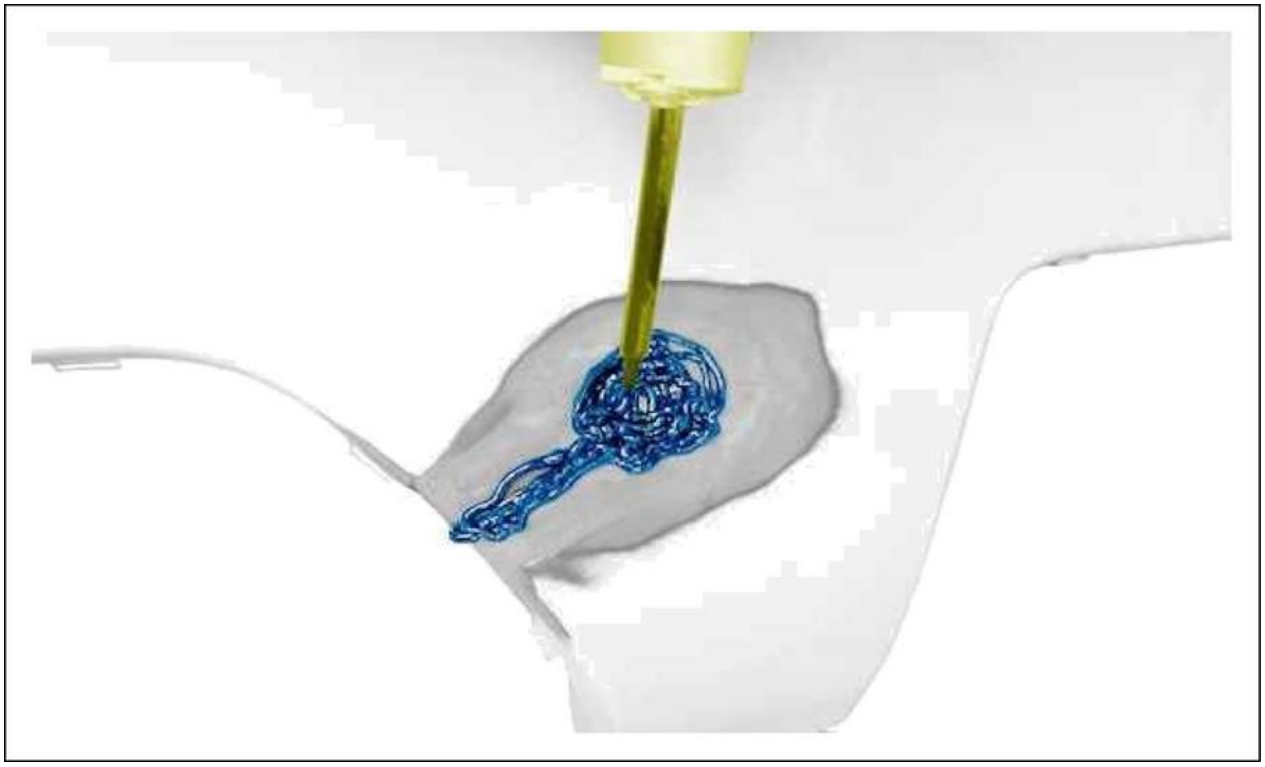


Figura: CSJMOMPD

Aplicar la resina en la superficie exterior; Usando una pistola aplicadora.

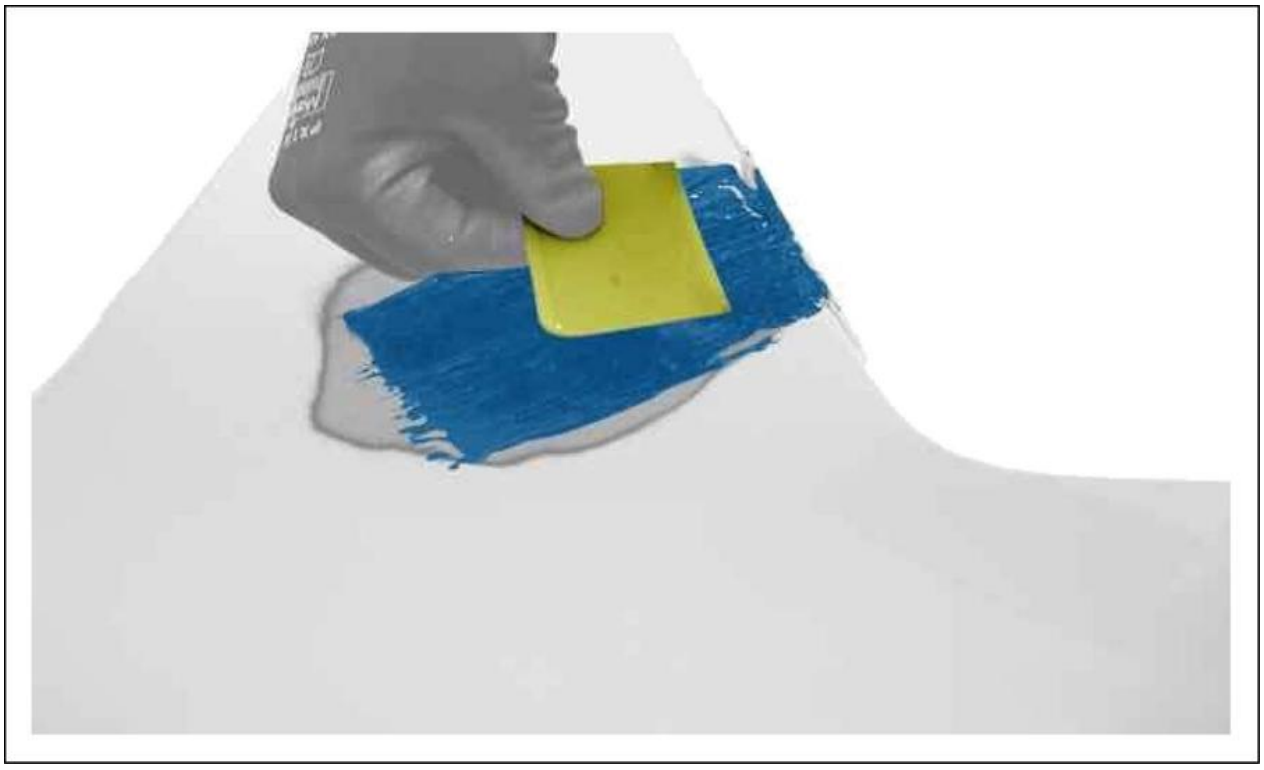


Figura: CSJMOMSD

NB: deje una ligera capa de resina.

Alise la resina; Usando una espátula de plástico.
Dejar polimerizar; Utilizando una lámpara de infrarrojos (Según el tipo de resina utilizada) (ver instrucciones de funcionamiento).

4. Terminar

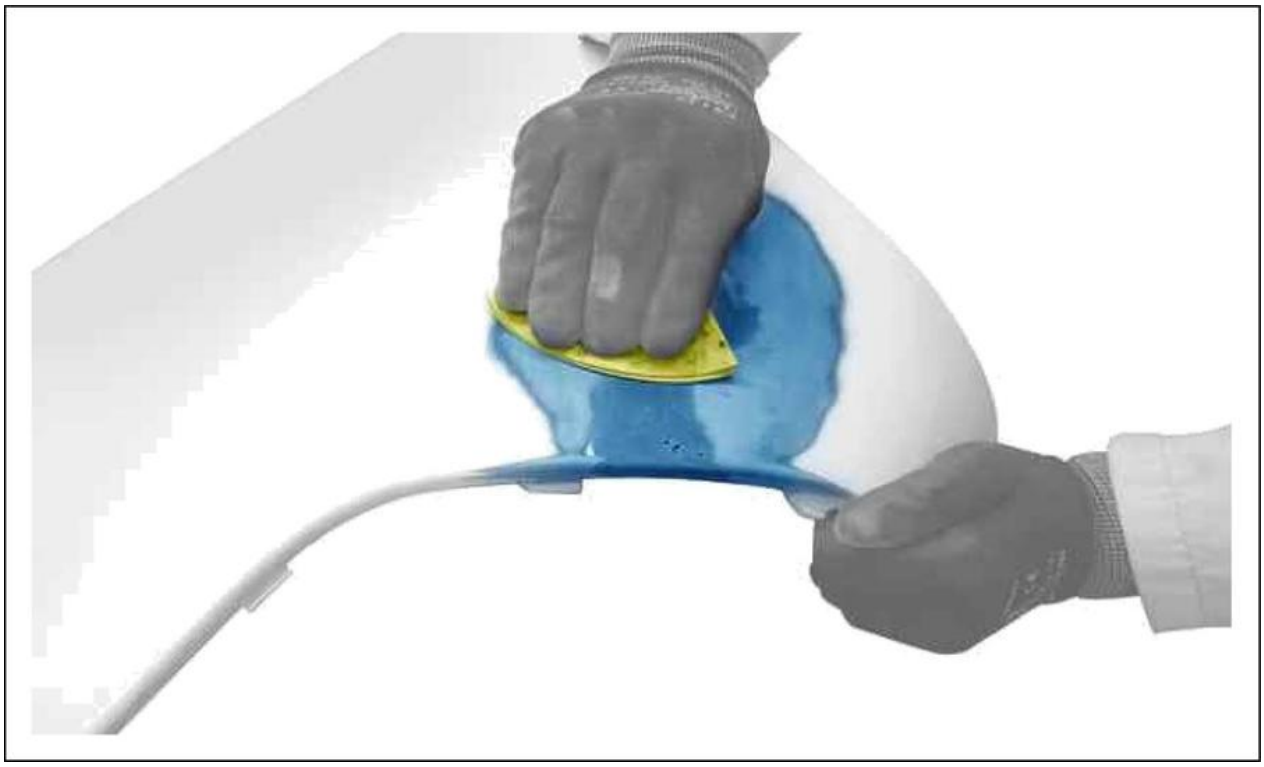


Figura: CSJMOMVD

NB: Elimine los arañazos o los defectos leves.

Suave para eliminar el exceso de resina, recreando la forma original del componente.

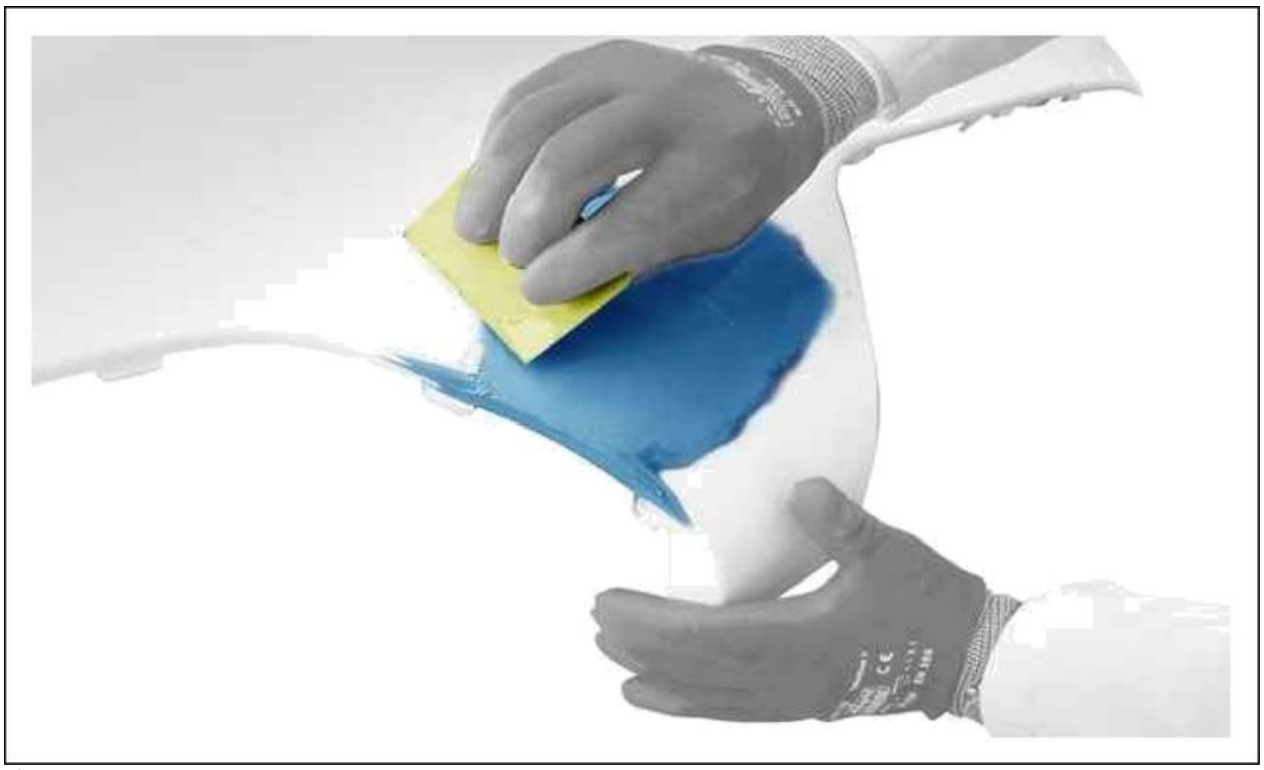


Figura: CSJMOMYD

Aplicar la masilla de acabado sobre toda la superficie reparada; Usando una espátula de plástico.

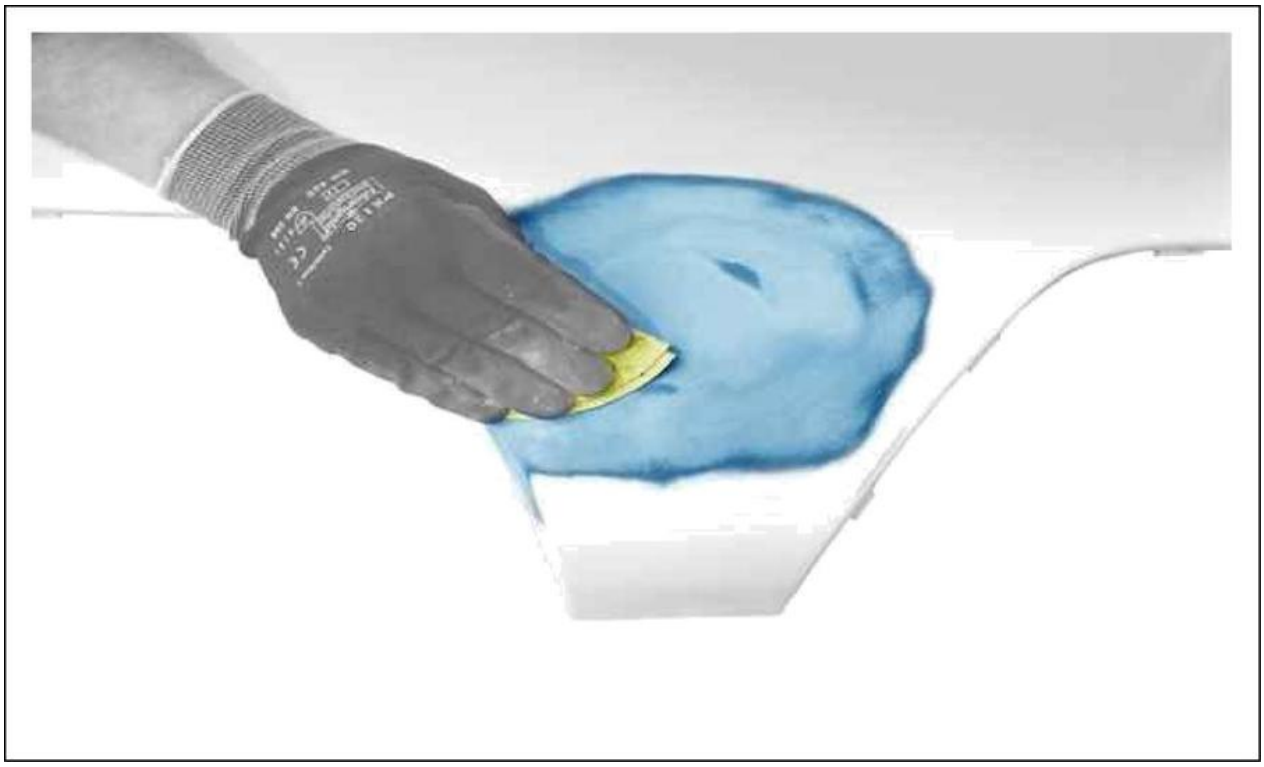


Figura: C5JM0N1D

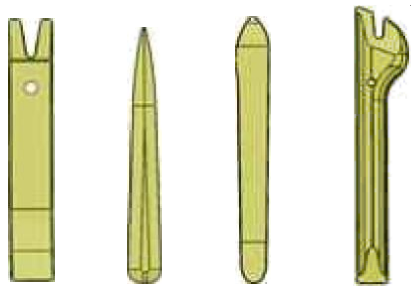
Alise la masilla de acabado.

Pinta el componente.

DESMONTAJE-MONTAJE: PARACHOQUES TRASERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	Número de pieza	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Pelar

Desconecte la batería de accesorios yo

Eliminar :

- El parachoques trasero yo
- Los sensores de proximidad yo

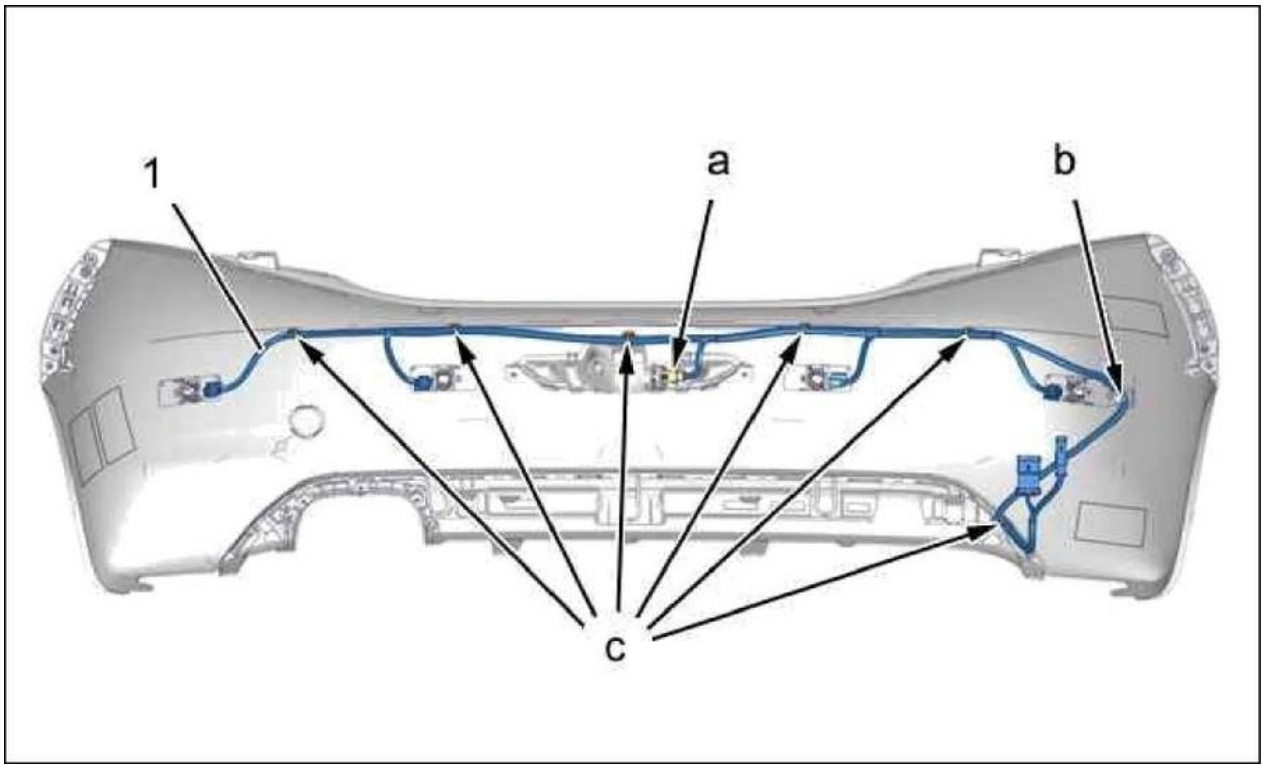


Figura: CSJSOCUD

Desconecte el conector (en "a").
Soltar el mazo de cables (1) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (1) (en "b").
Retire el mazo de cables (1).

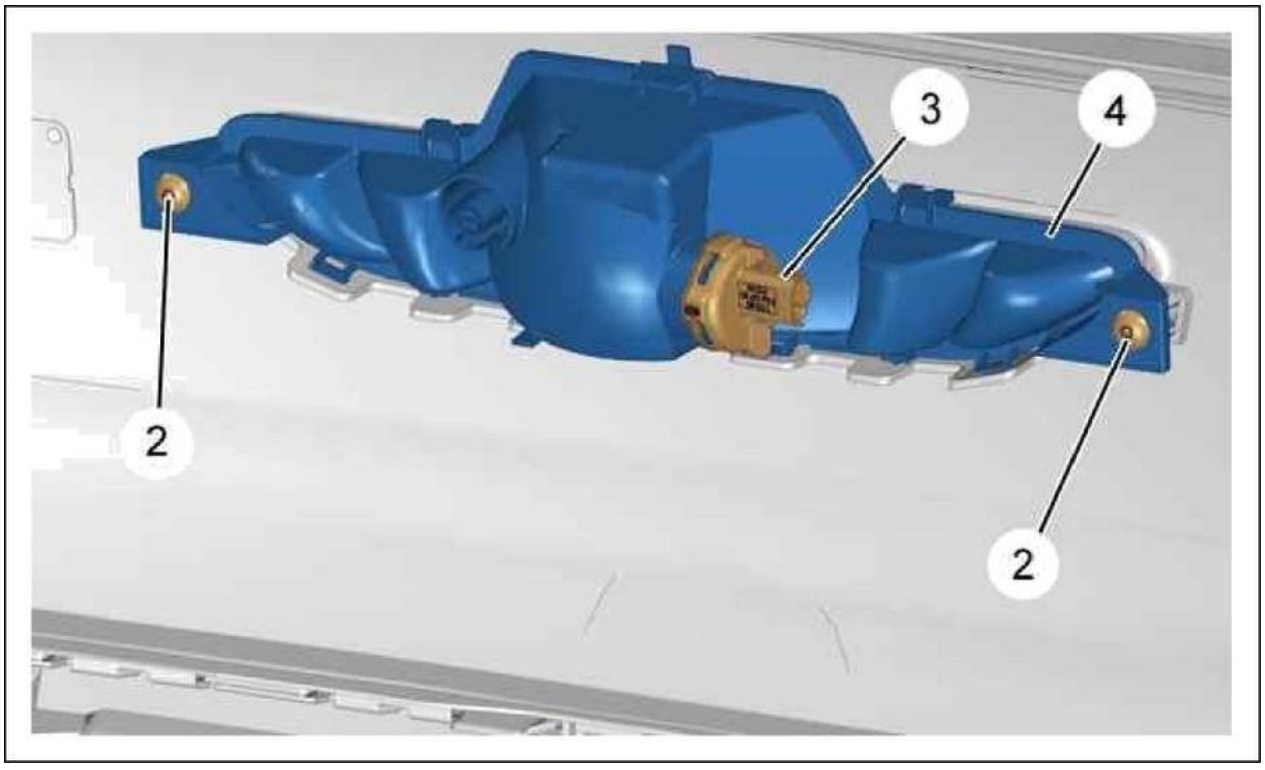


Figura: C5JS0F8D

Eliminar

- La bombilla (3)

- Los tornillos (2)
- La luz antiniebla trasera (4)

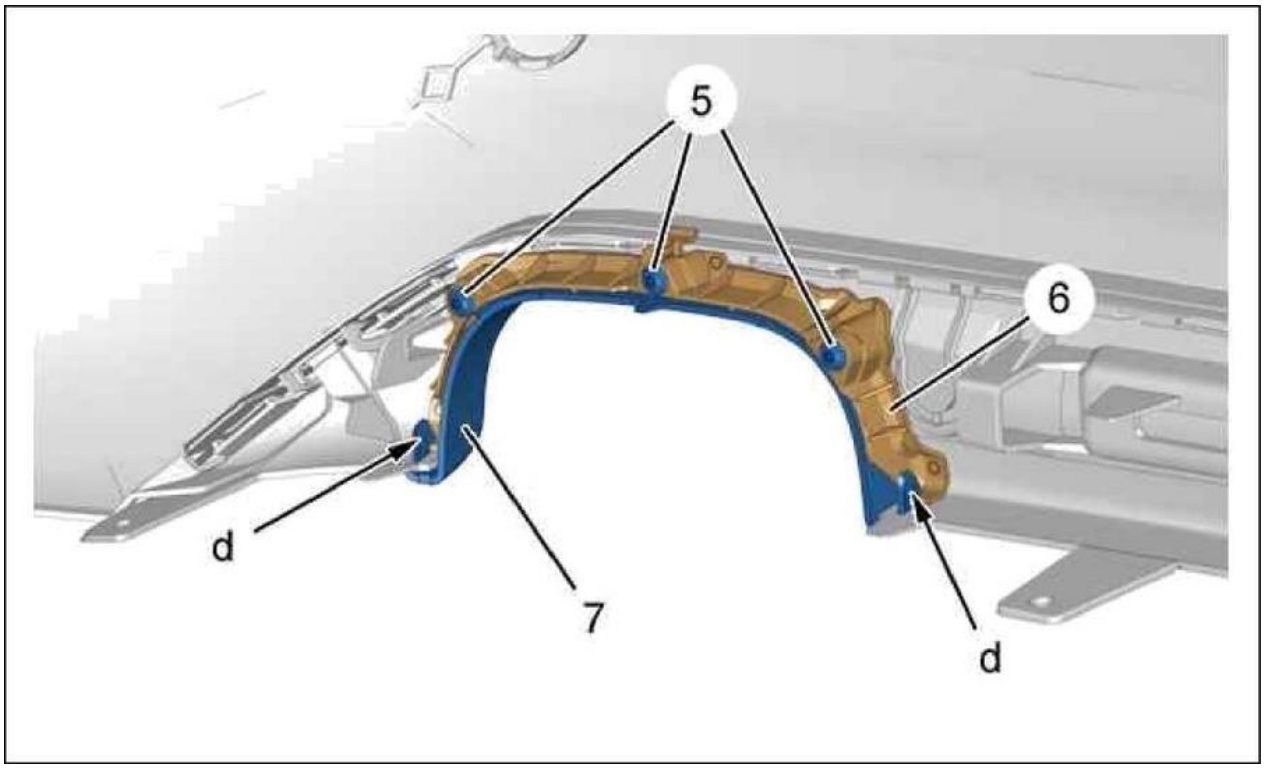


Figura: CSJSOCWD

NB: Dependiendo en motor tipo.

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El soporte (6)

Soltar el embellecedor de salida de escape (7) (en "d"). Retire la moldura de salida de escape (7).

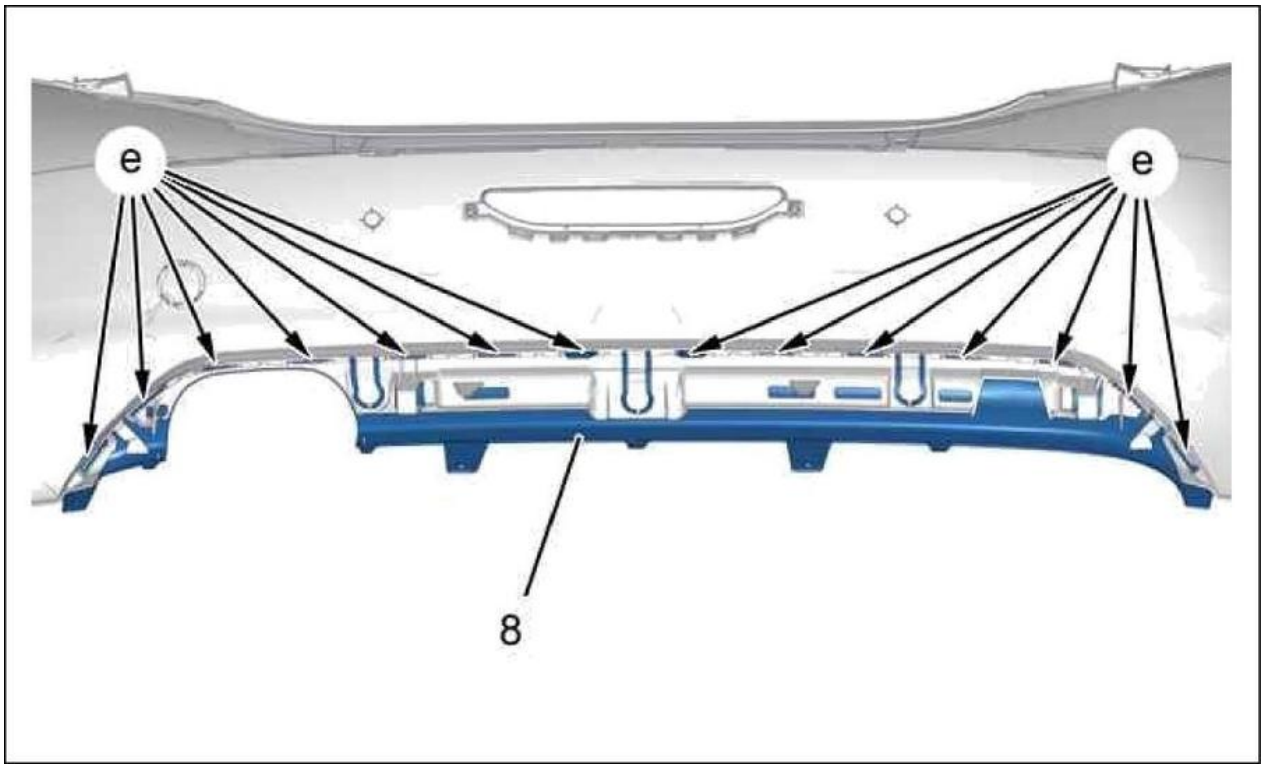


Figura: CSJSOCXD

Desmontar el spoiler (8) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el deflector (8).

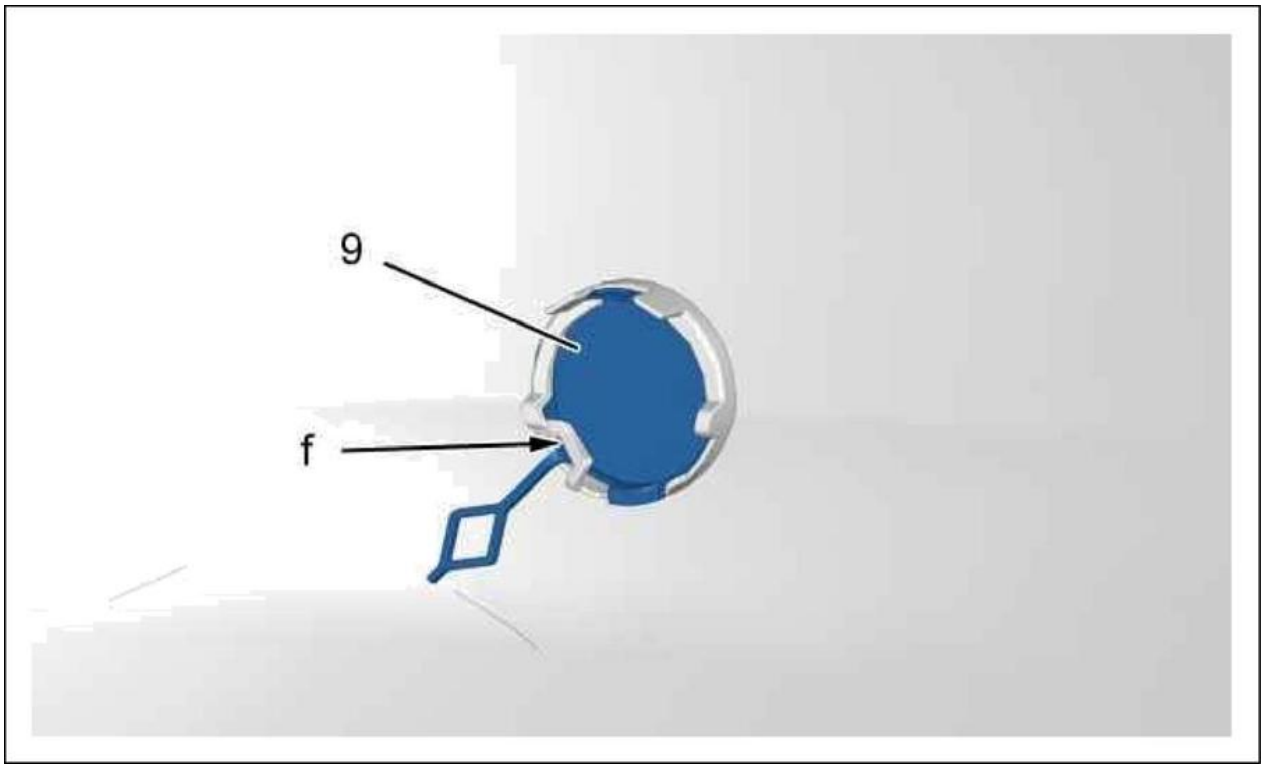


Figura: CSJSOCYD

Desmonte la trampilla de acceso (9) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (9).

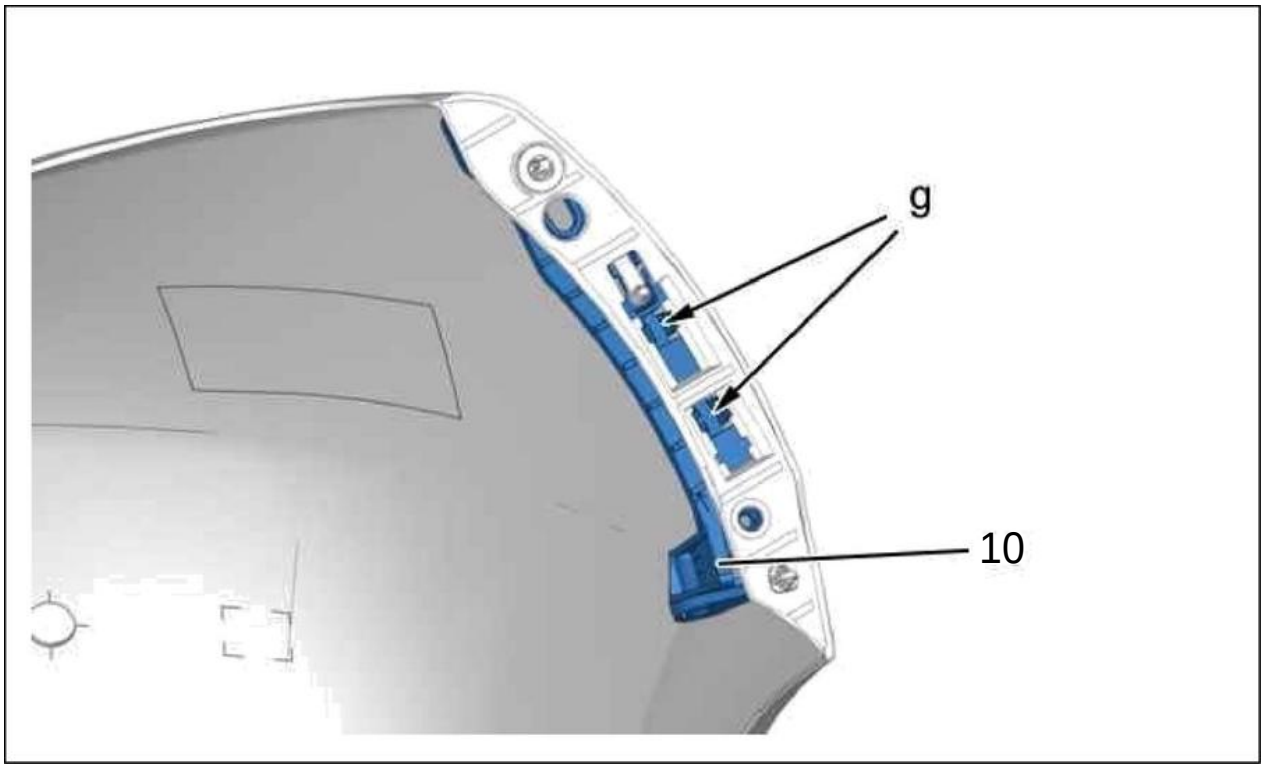


Figura: CSJSOCZD

Soltar el soporte del parachoques (10) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte del parachoques (10).

3. Reensamblaje

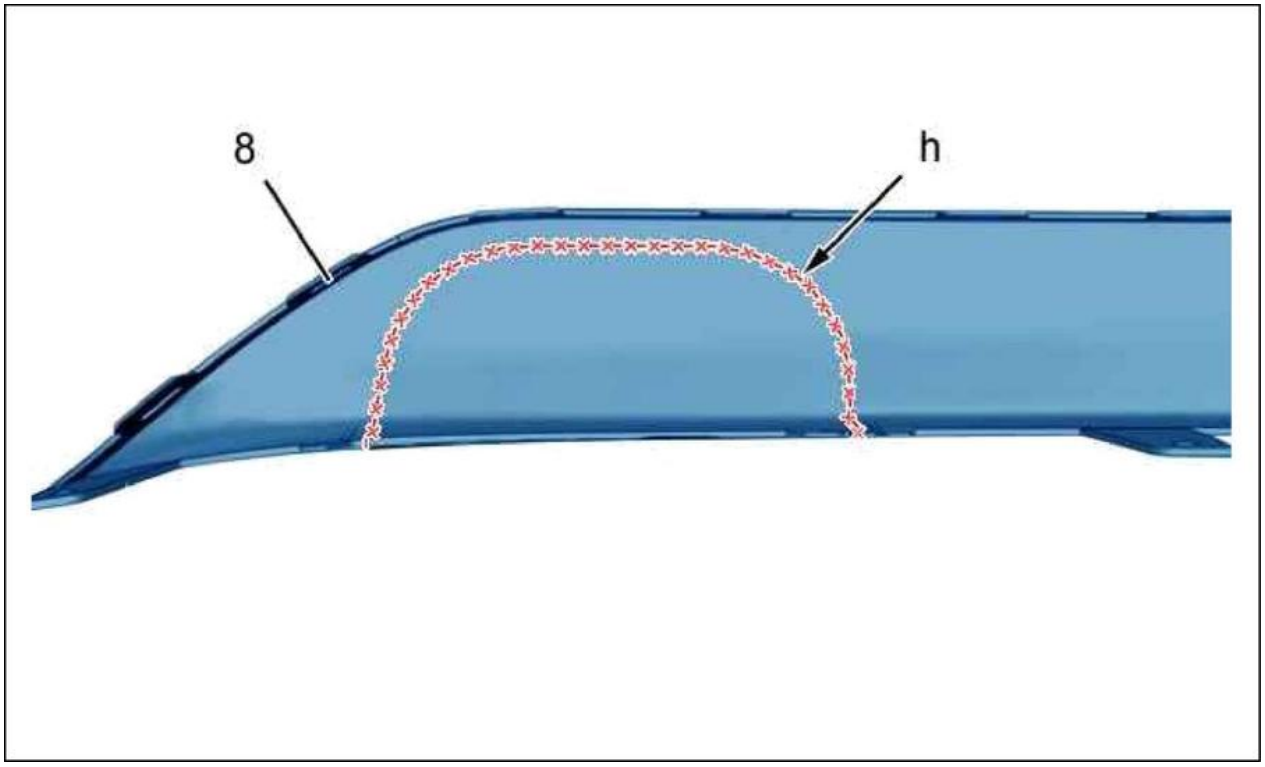


Figura: C5JS0F9D

NB: Depende del tipo de motor.

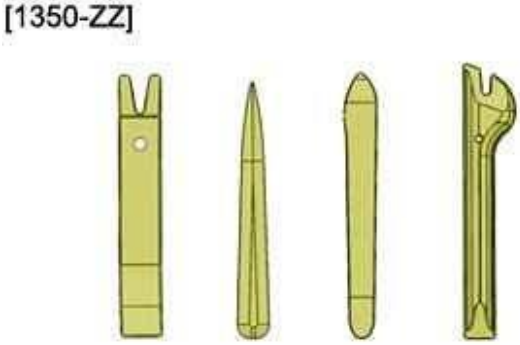
PRECAUCIÓN: Si reemplaza el deflector (8) ; Haz un corte.

Cortar el deflector (8) a lo largo de la marca (en "h"); Usando una herramienta de bordes afilados. Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PARACHOQUES TRASERO (GTI)

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta Número de pieza	Descripción	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Operaciones preliminares

Coloque el vehículo en una rampa con las ruedas libres.

Eliminar :

- Las ruedas traseras

3. Pelar

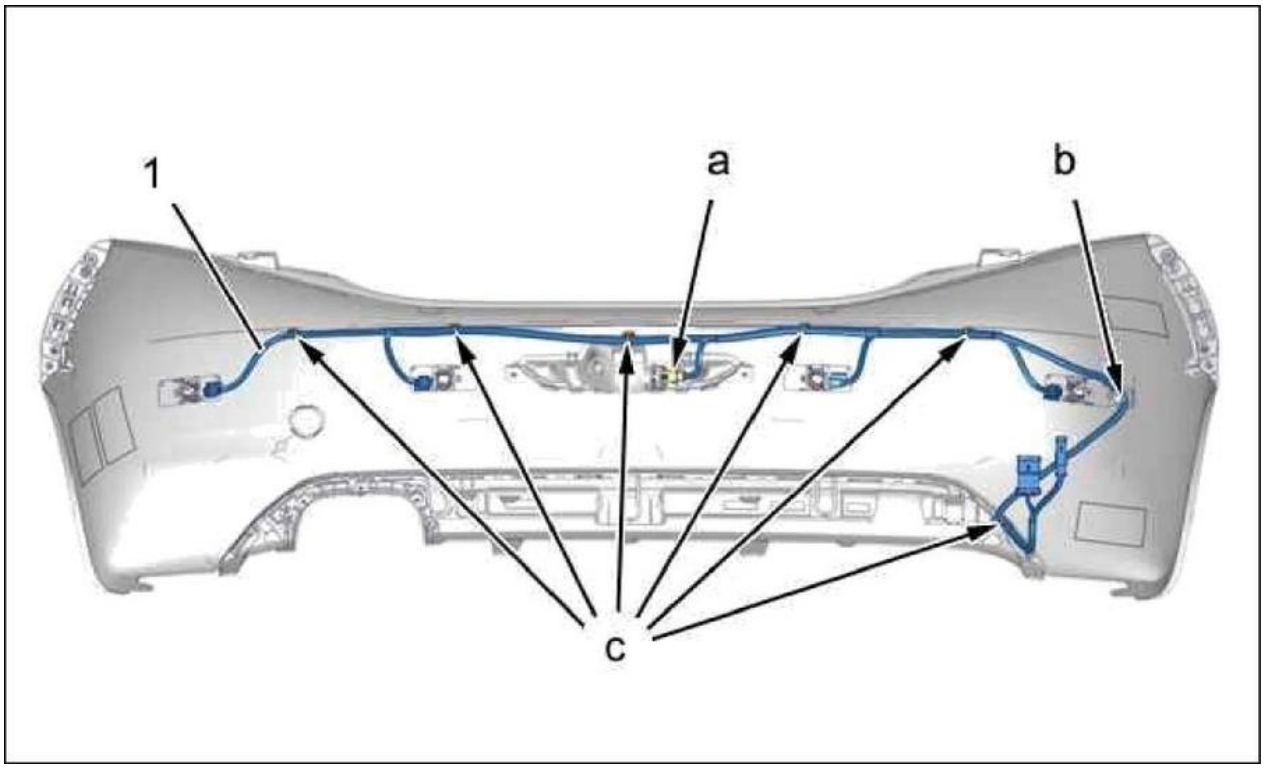


Figura: CSJSOCUD

Desconecte el conector (en "a").
Soltar el mazo de cables (1) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (1) (en "b").
Retire el mazo de cables (1).

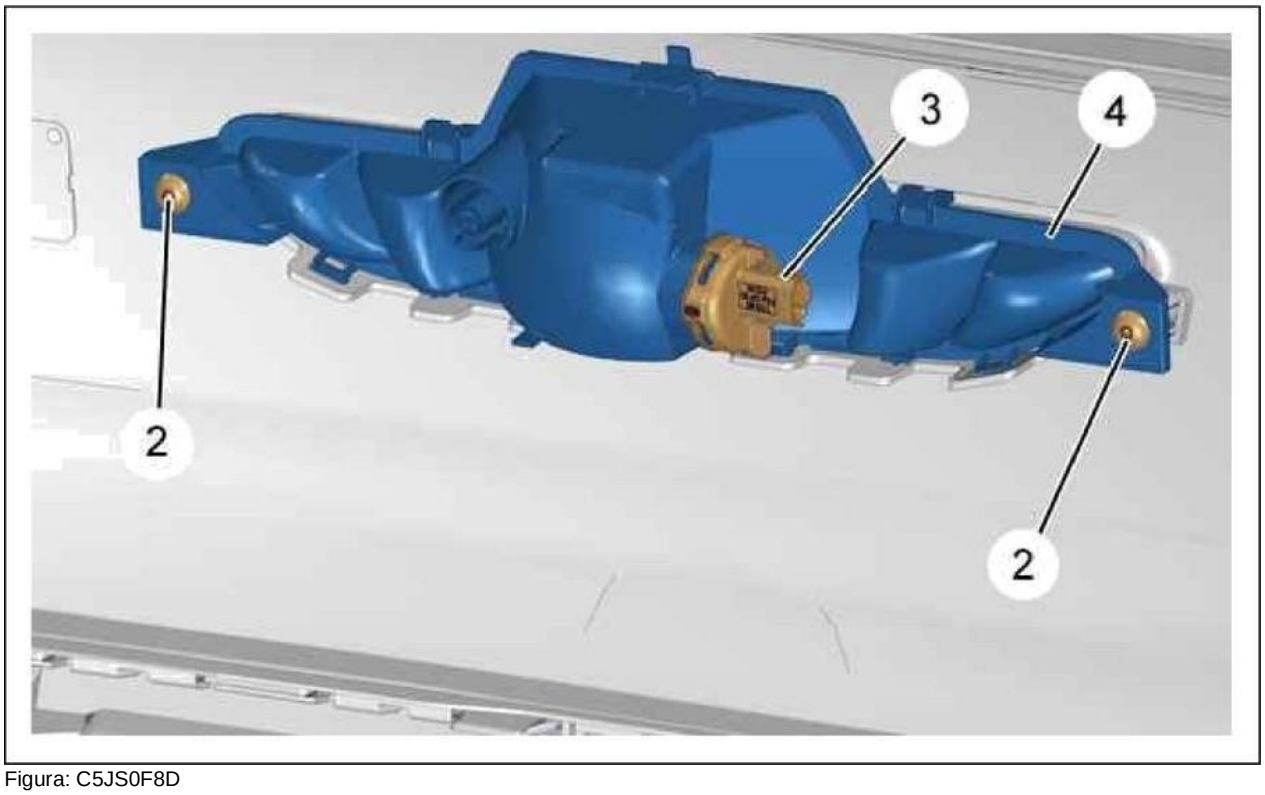


Figura: C5JS0F8D

Eliminar

- La bombilla (3)

- Los tornillos (2)
- La luz antiniebla trasera (4)

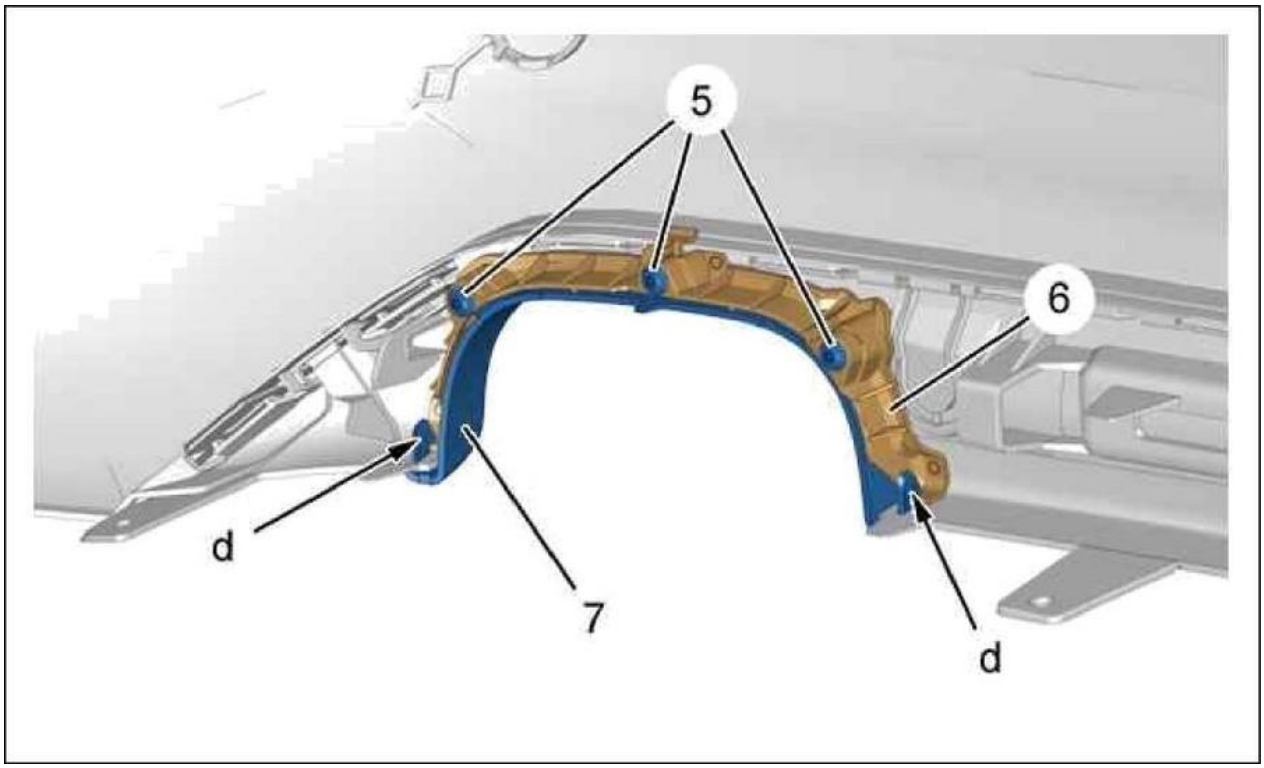


Figura: CSJSOCWD

NB: Dependiendo en motor tipo.

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El soporte (6)

Soltar el embellecedor de salida de escape (7) (en "d"). Retire la moldura de salida de escape (7).

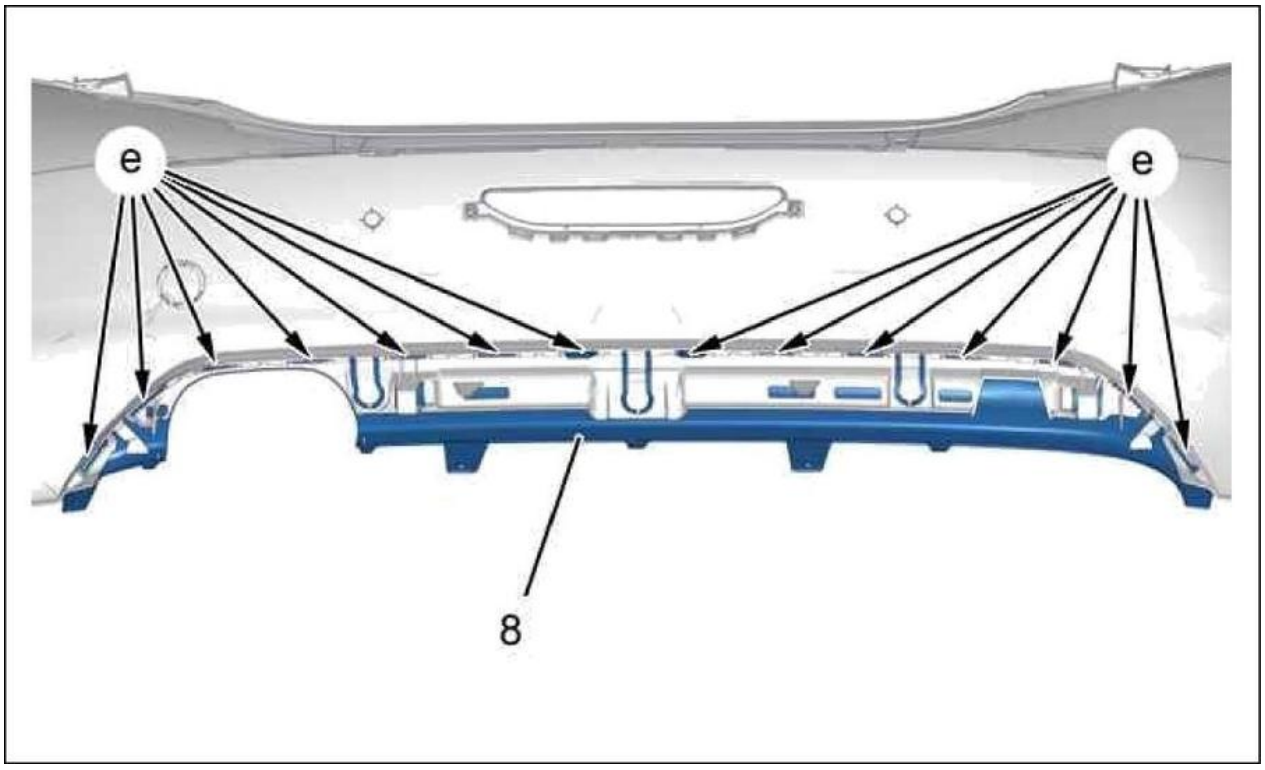


Figura: CSJSOCXD

Soltar el spoiler inferior (8) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el spoiler inferior (8).

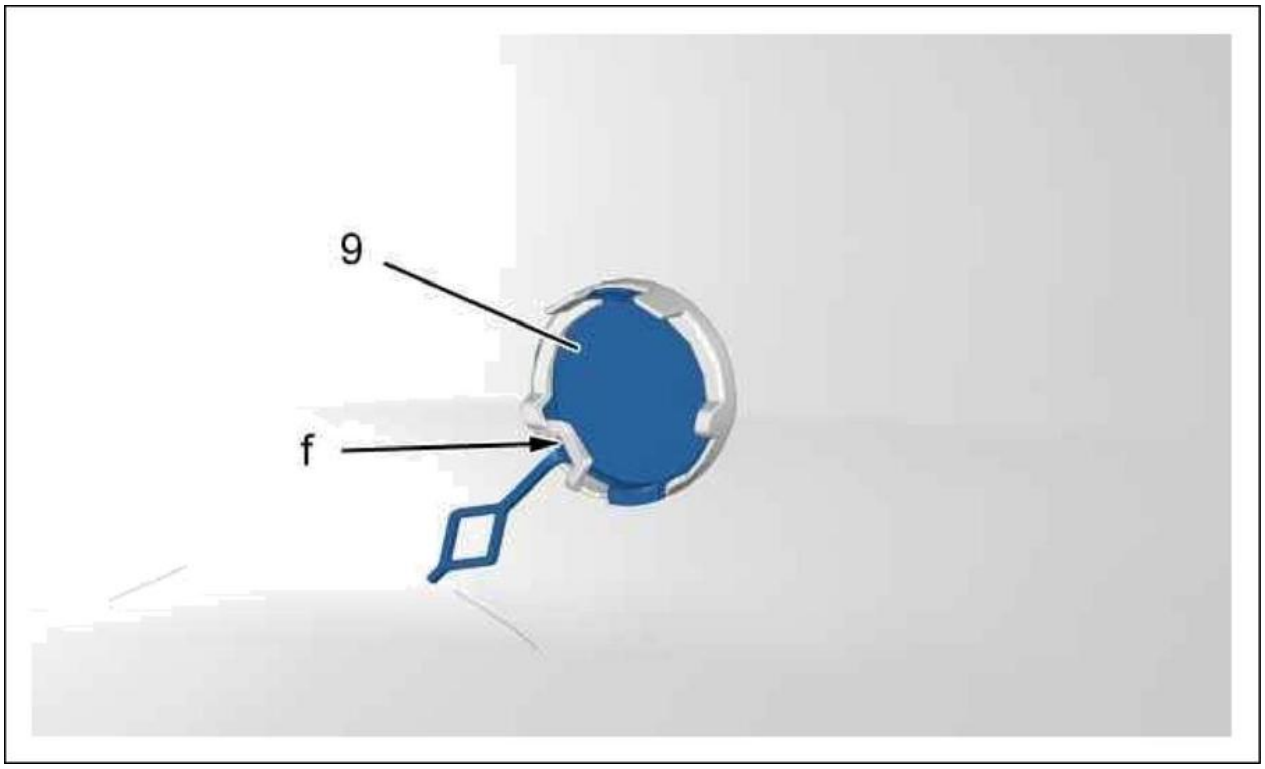


Figura: CSJSOCYD

Desmonte la trampilla de acceso (9) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (9).

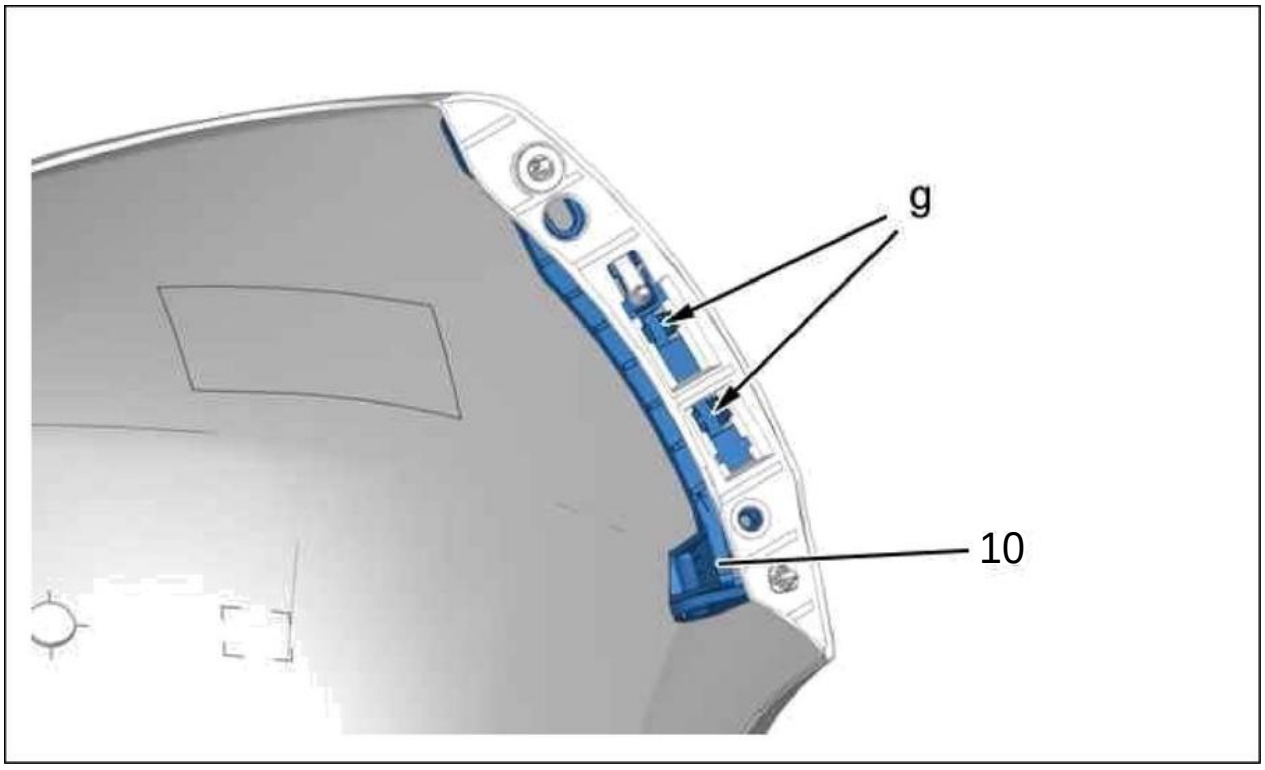


Figura: CSJSOCZD

NB: Funcionamiento simétrico.

Soltar el soporte del parachoques (10) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte del parachoques (10).

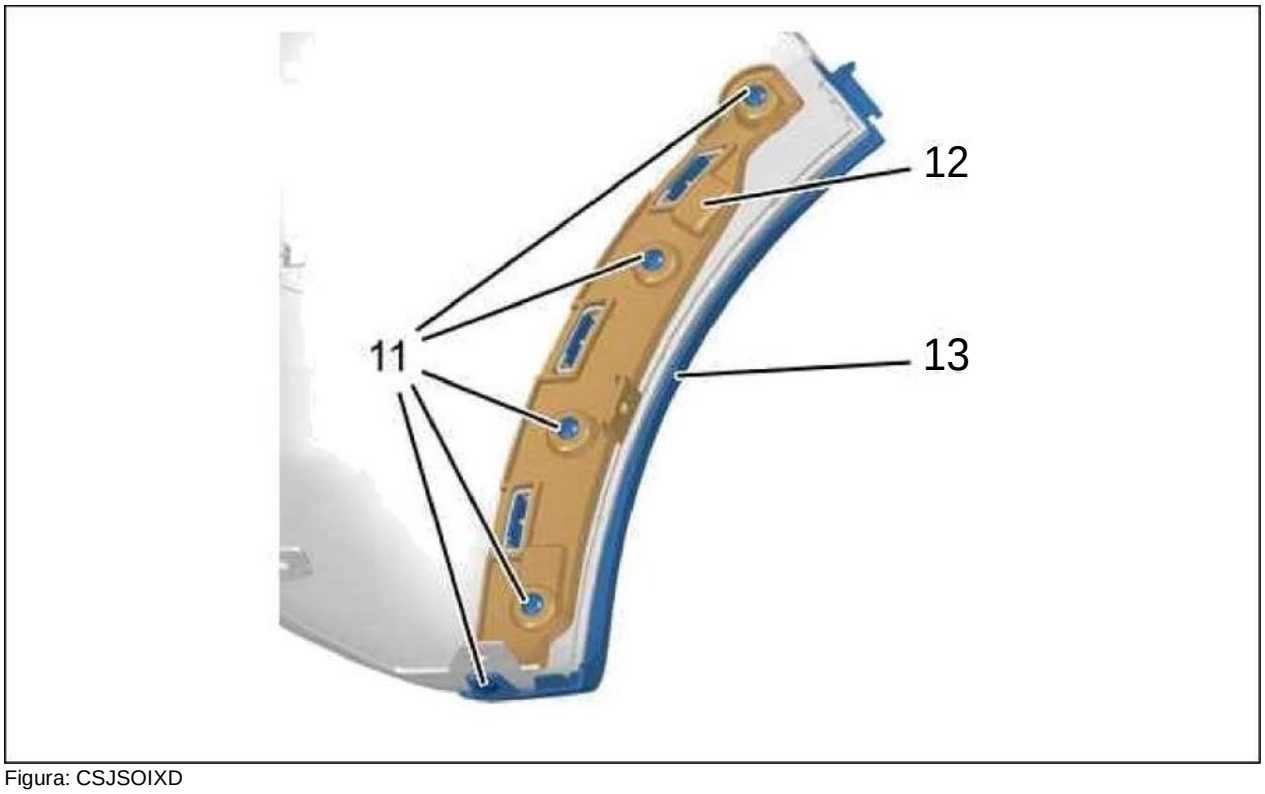


Figura: CSJSOIXD

NB: simétrico operaciones.

Eliminar :

- Los tornillos (11)
- El remate interior (12)
- El remate exterior (13)

4. Reensamblaje

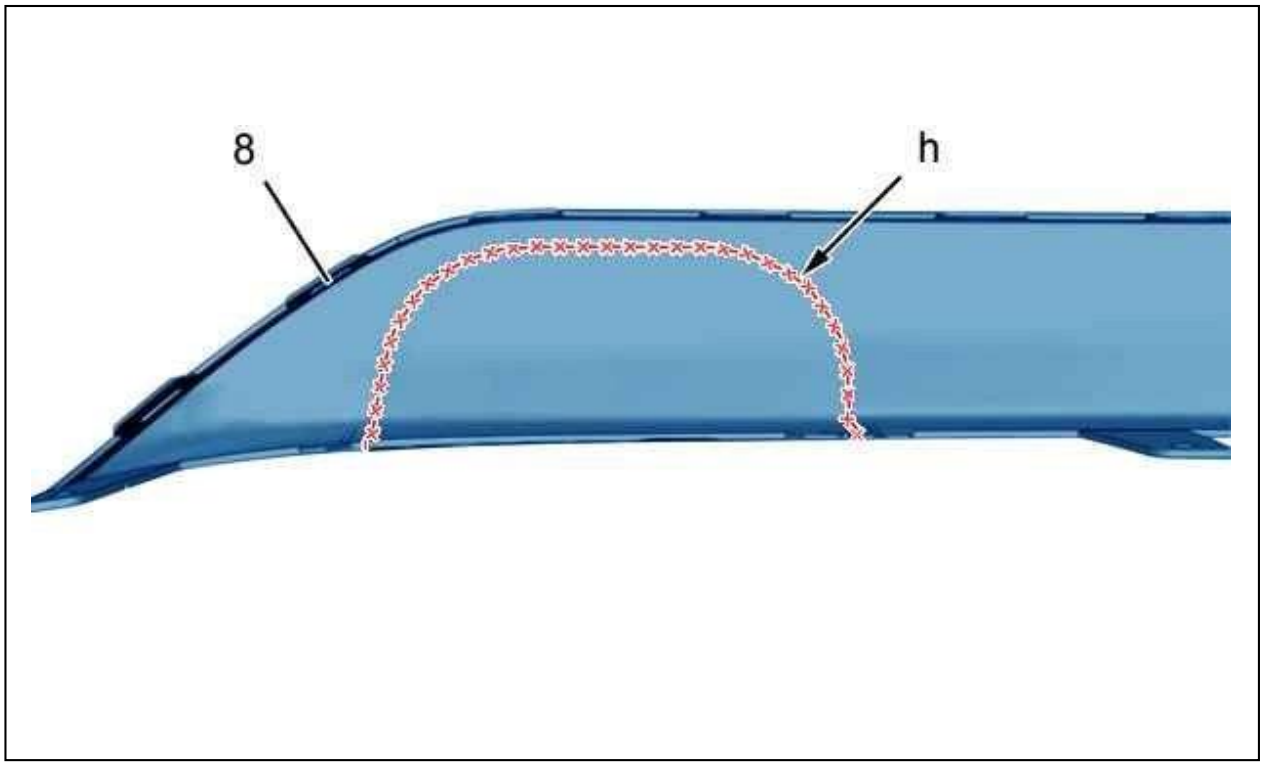


Figura: C5JS0F9D

NB: Depende del tipo de motor.

PRECAUCIÓN: Si reemplaza el deflector (8) ; Hacerun corte.

Cortar el deflector (8) a lo largo de la marca (en "h"); Usando una herramienta de bordes afilados. Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado.

5. Operaciones adicionales

Montaje:

- Las ruedas traseras
- El vehículo en el suelo

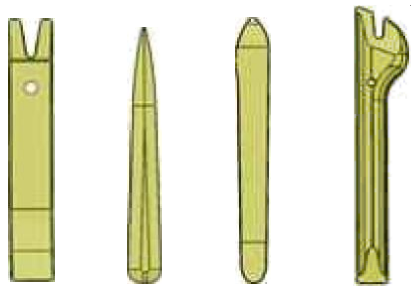
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONSOLA DE TECHO

ESENCIAL: Observe las instrucciones de limpieza.

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ]	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

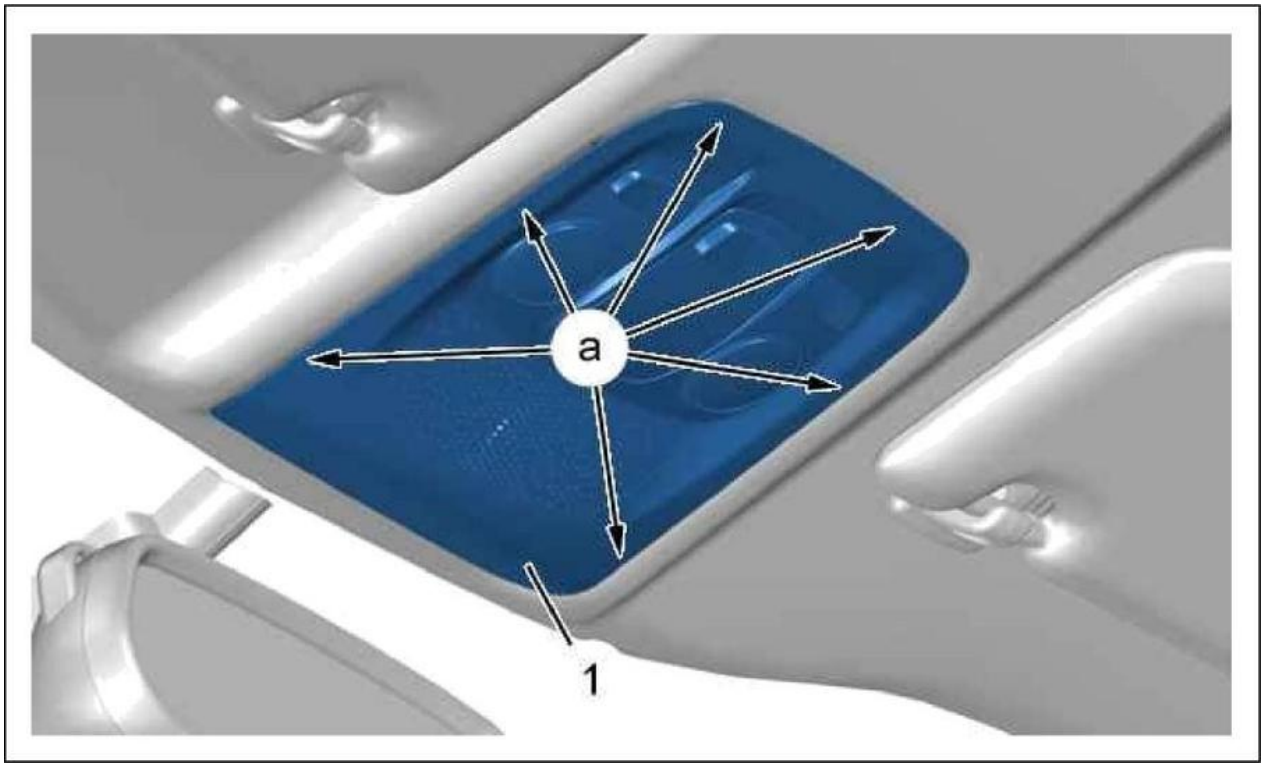


Figura: C4DG0CPD

Soltar la consola del techo (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la consola del techo (1).

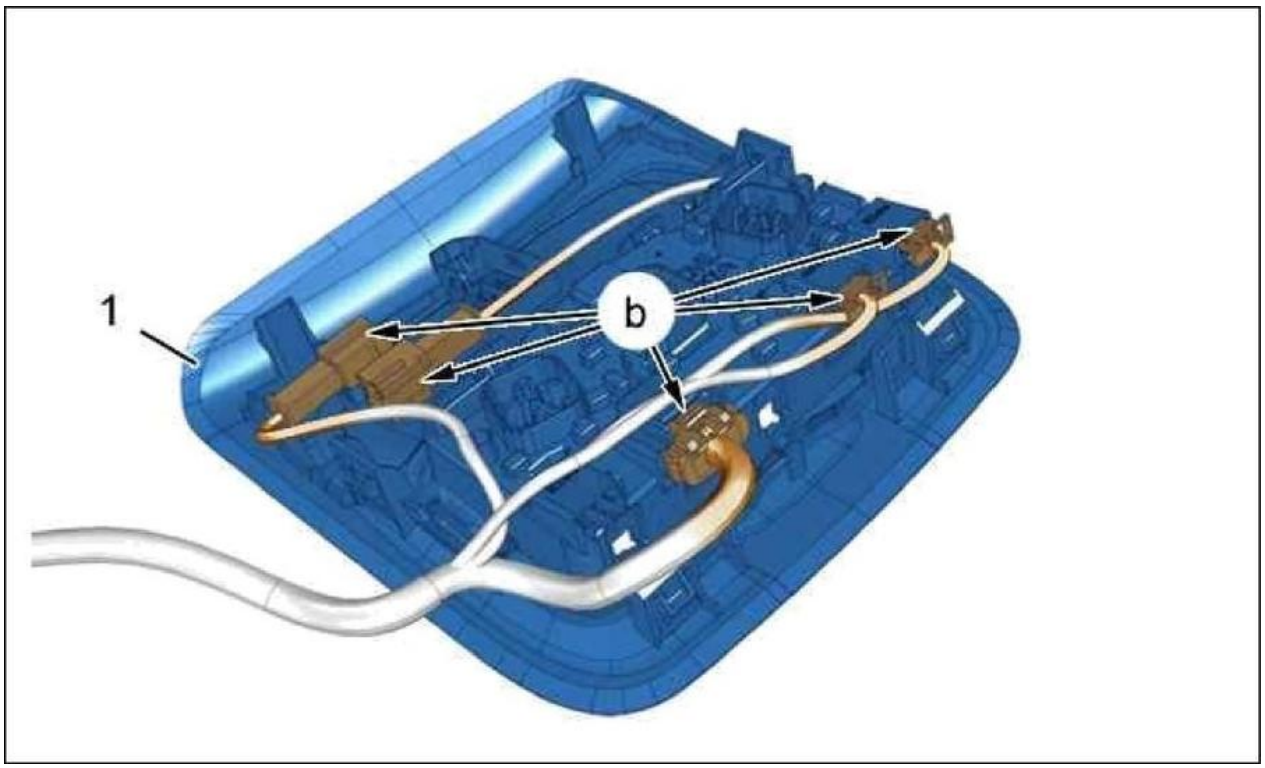


Figura: C4DG0CQD

Desconecte los conectores (como "b"). Retire la consola del techo (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: SUBCONJUNTO CIEGO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- los encabezado (3 puertas)
- los encabezado (5 puertas)

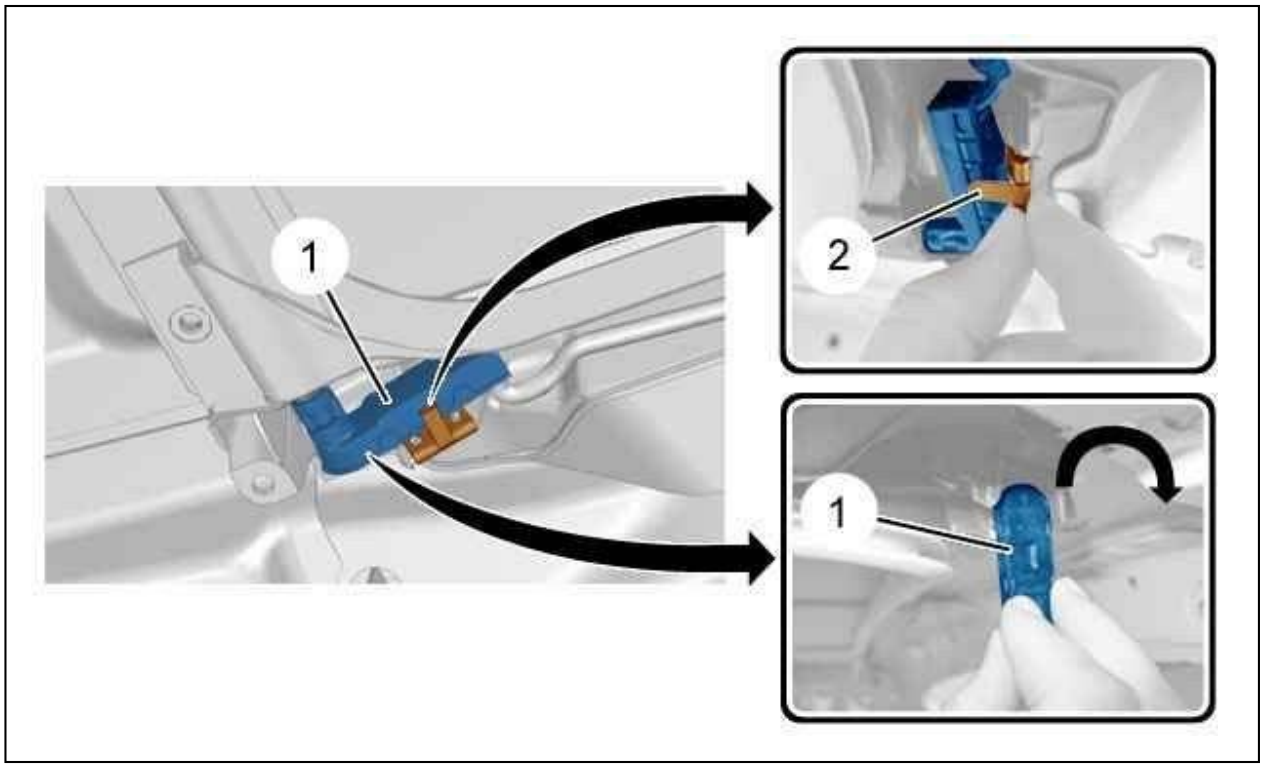


Figura: C4DG0CRD

NB: Sección frontal - Operaciones simétricas.

Eliminar :

- La fijación (2)
- Lámpara de ambiente LED (1) (en la dirección de la flecha 90 grados)

Figura: C4DG0CSD

Taladrar los remaches (3); Usando un taladro con un diámetro de 5,5 mm. poco.

NB: Vacío hasta el permanece de la perforado fuera remaches.

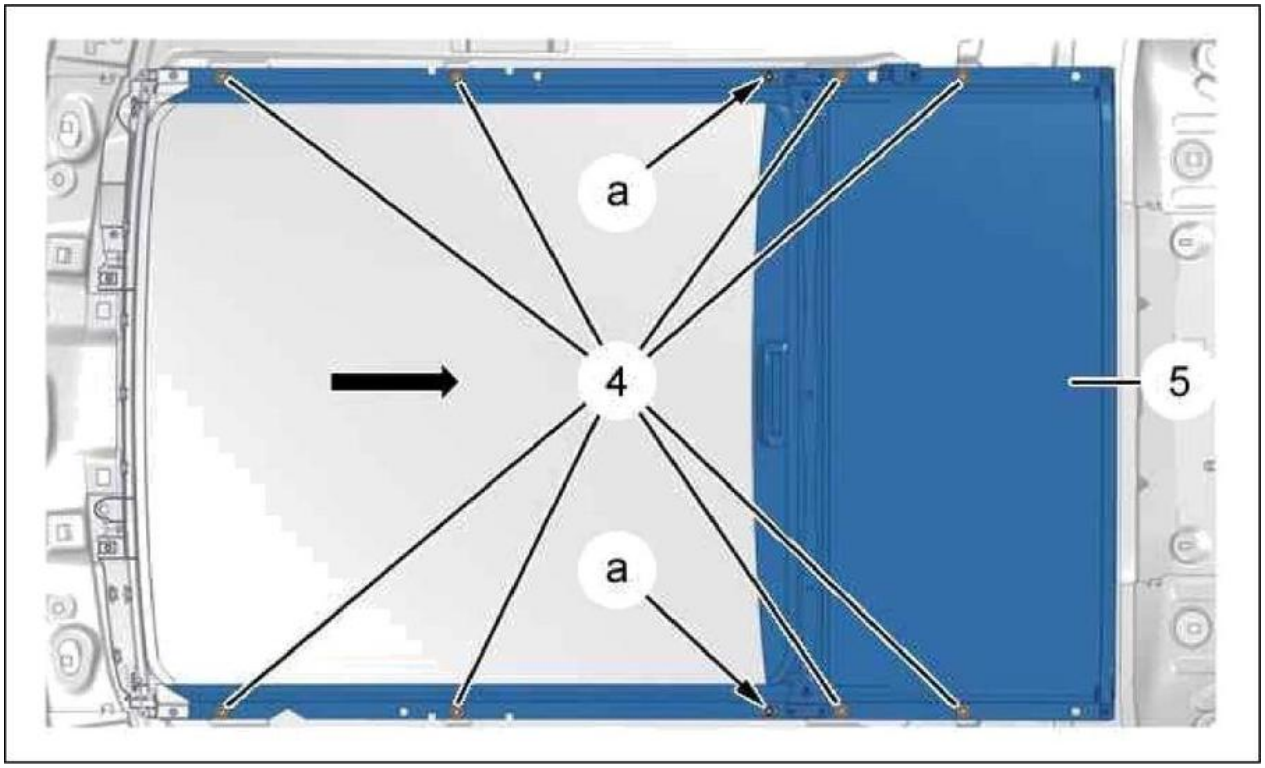


Figura: C4DG0CTD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Quite los tornillos (4).

Soltar: El subconjunto de persiana (5) (en "a").
Desmontar: El subconjunto de persiana (5) (en el sentido de la flecha). Extraer: El subconjunto de persianas (5).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar los tornillos (4) a 0,8 m.daN.

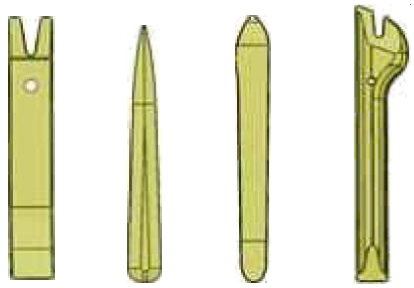
NB: Compruebe el funcionamiento de las persianas; Antes de reinstalar el techo interior.

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

liminar :

- El encabezado yo (Parcialmente) (3 puertas)
- El encabezado yo (Parcialmente) (5 Puertas)

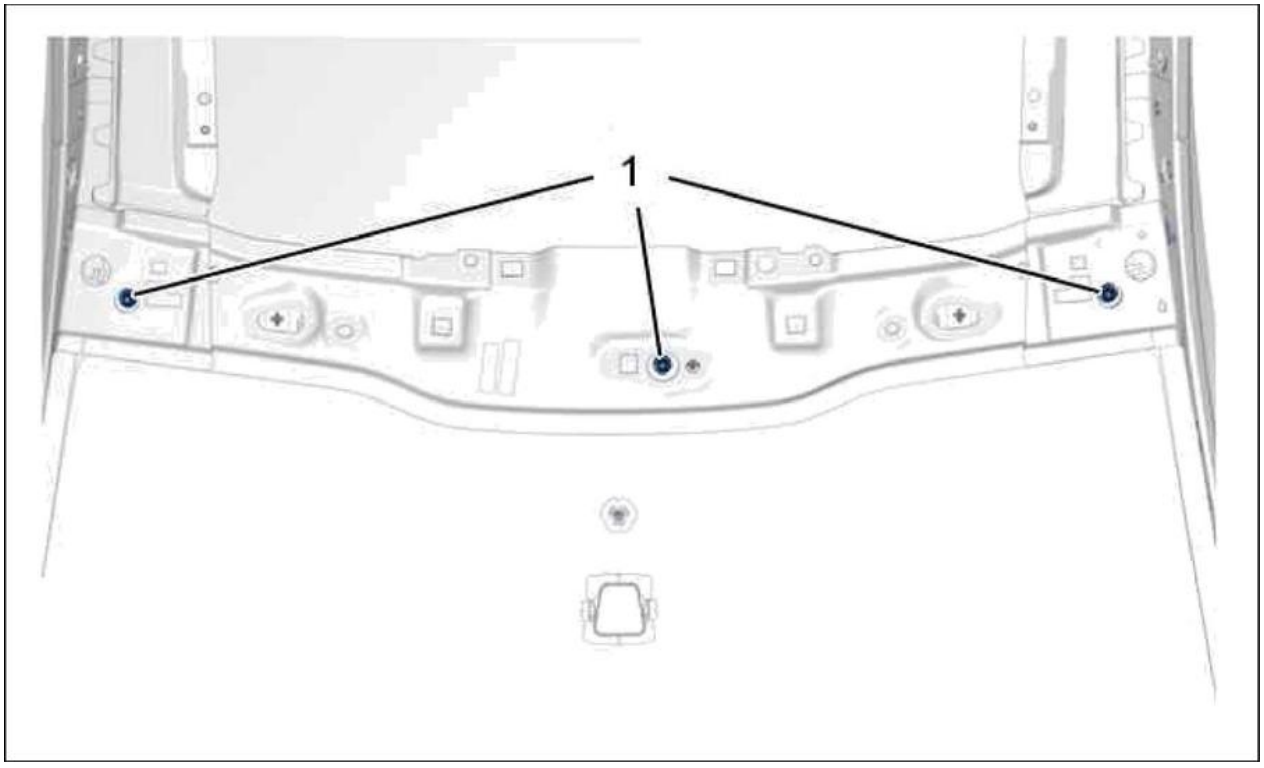


Figura: C4DG0CUD

Retire las tuercas (1).

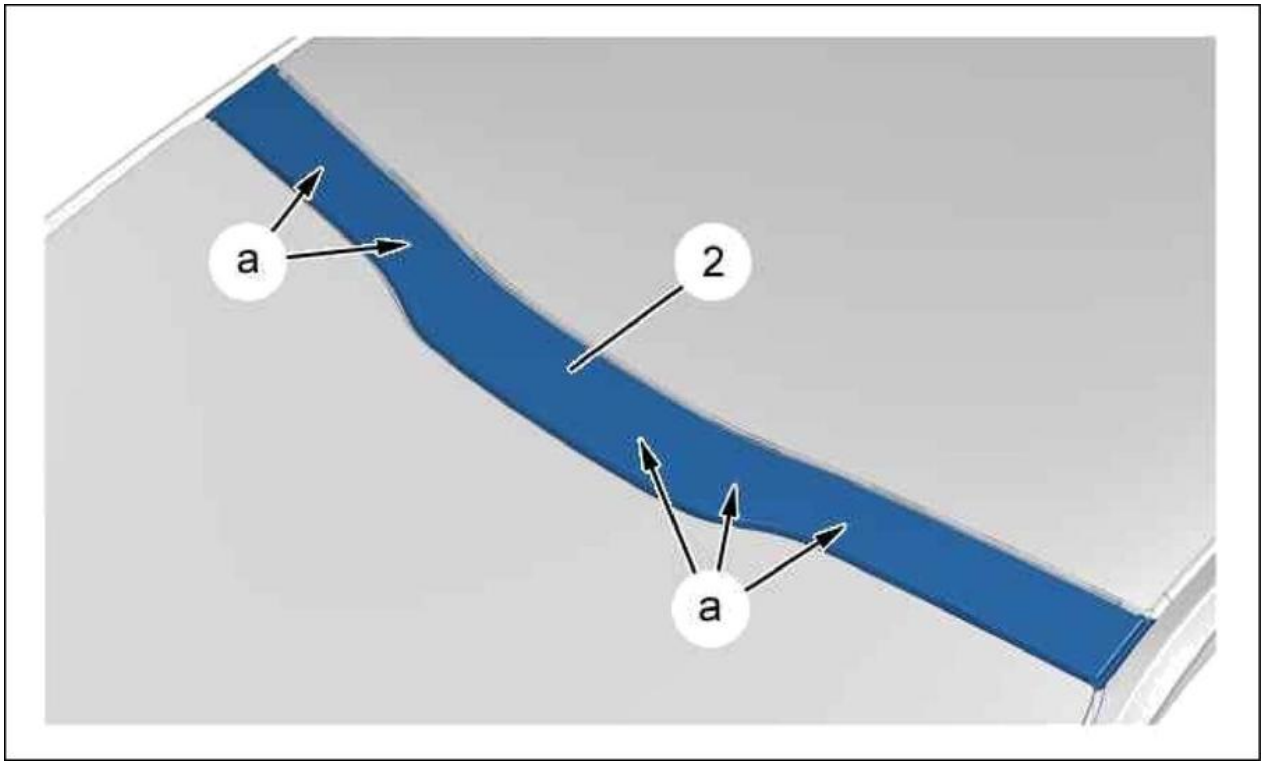


Figura: C4DG0CVD

Soltar el embellecedor del techo (2) (En los clips de retención (como "a")); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del techo (2).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: antes de volver a colocar el revestimiento (2) : Verificar - Reemplazar los clips (en "a") si es necesario.

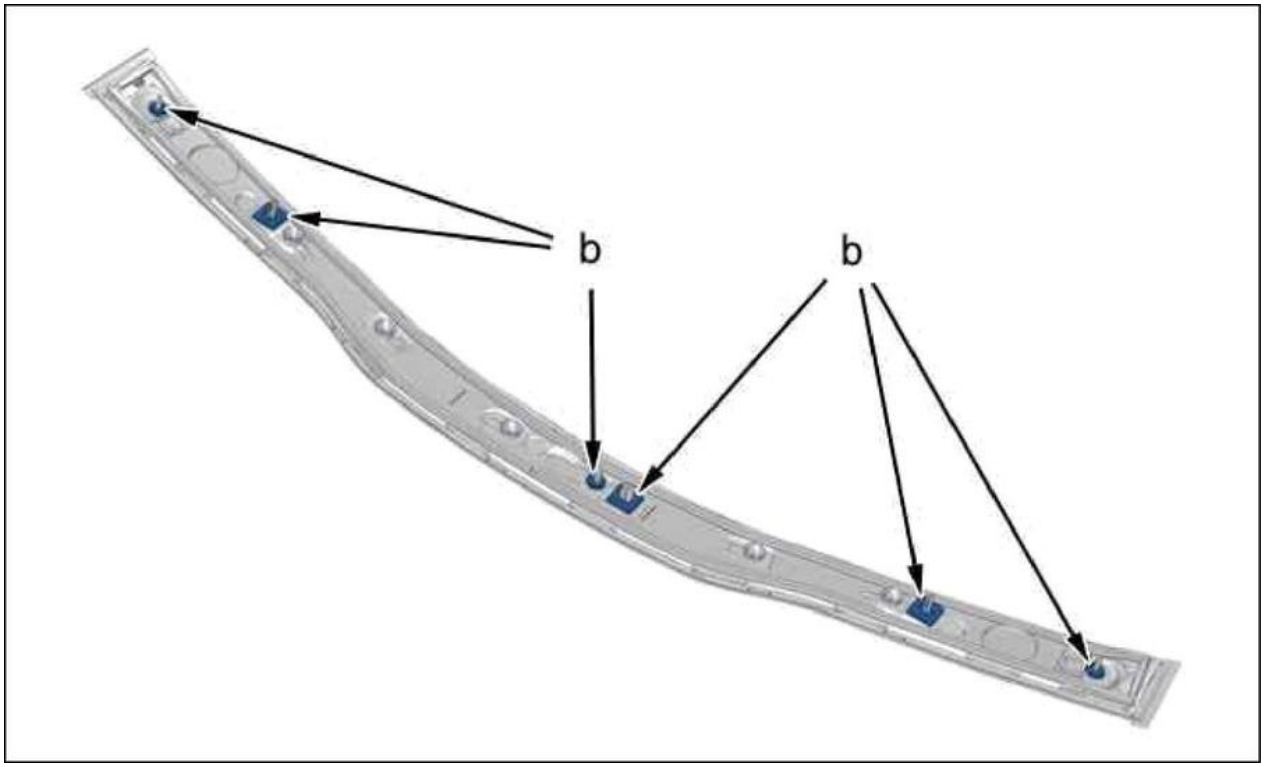


Figura: C4DG0CWD

Aplique el cordón de sellador índice "A1" (como "b").

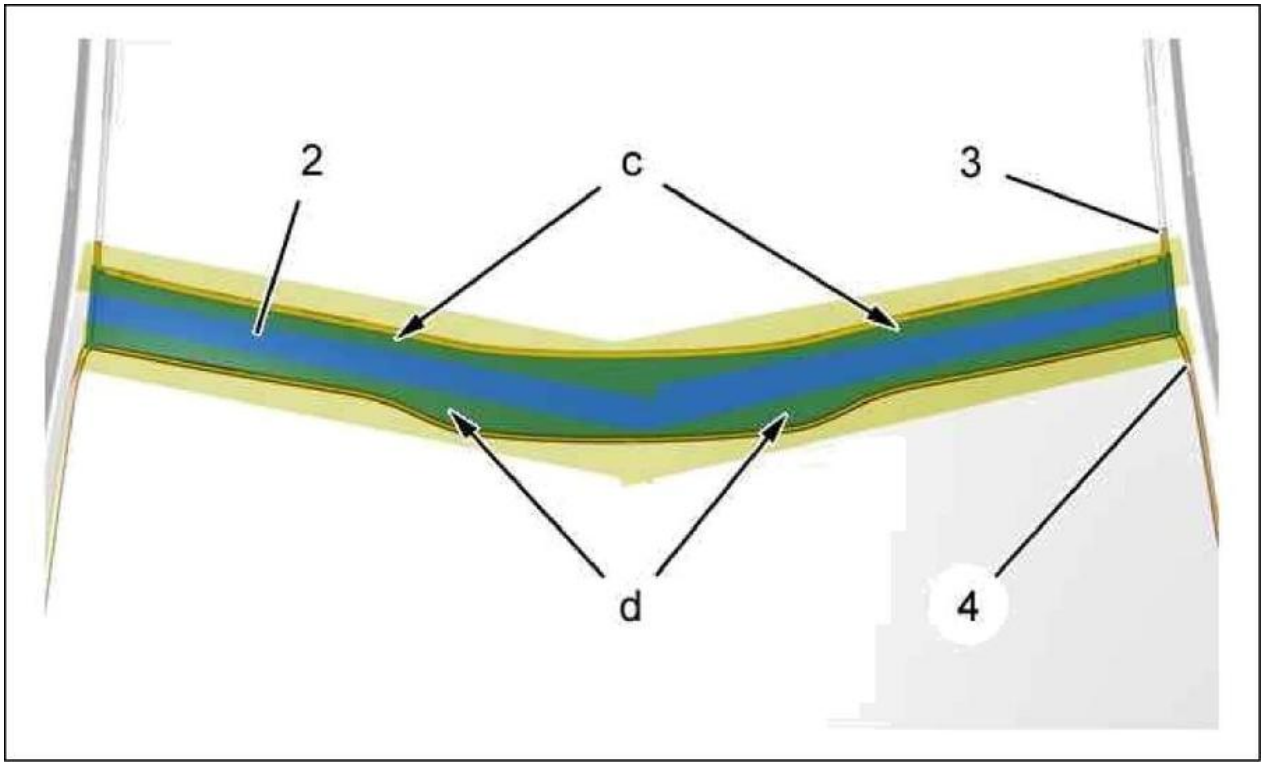


Figura: C4DG0CXD

Sostener ; Usando cintas adhesivas:

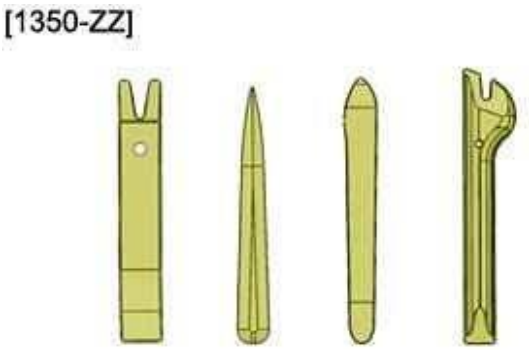
- El sello de acabado frontal del techo panorámico (3) (en "c")
- La junta superior del parabrisas (4) (en "d")

Montar el revestimiento del techo (2).
Retire la cinta adhesiva (en "c" y "d"). Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MIEMBRO CRUZADO DELANTERO (TECHO PANORÁMICO)

ESENCIAL: Observar la seguridad y instrucciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta REFERENCIA	Designacion	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Eliminar :

- los encabezado (Techo panorámico) (3 puertas)
- los encabezado (Techo panorámico) (5 puertas)
- los pantalla subconjunto ciego

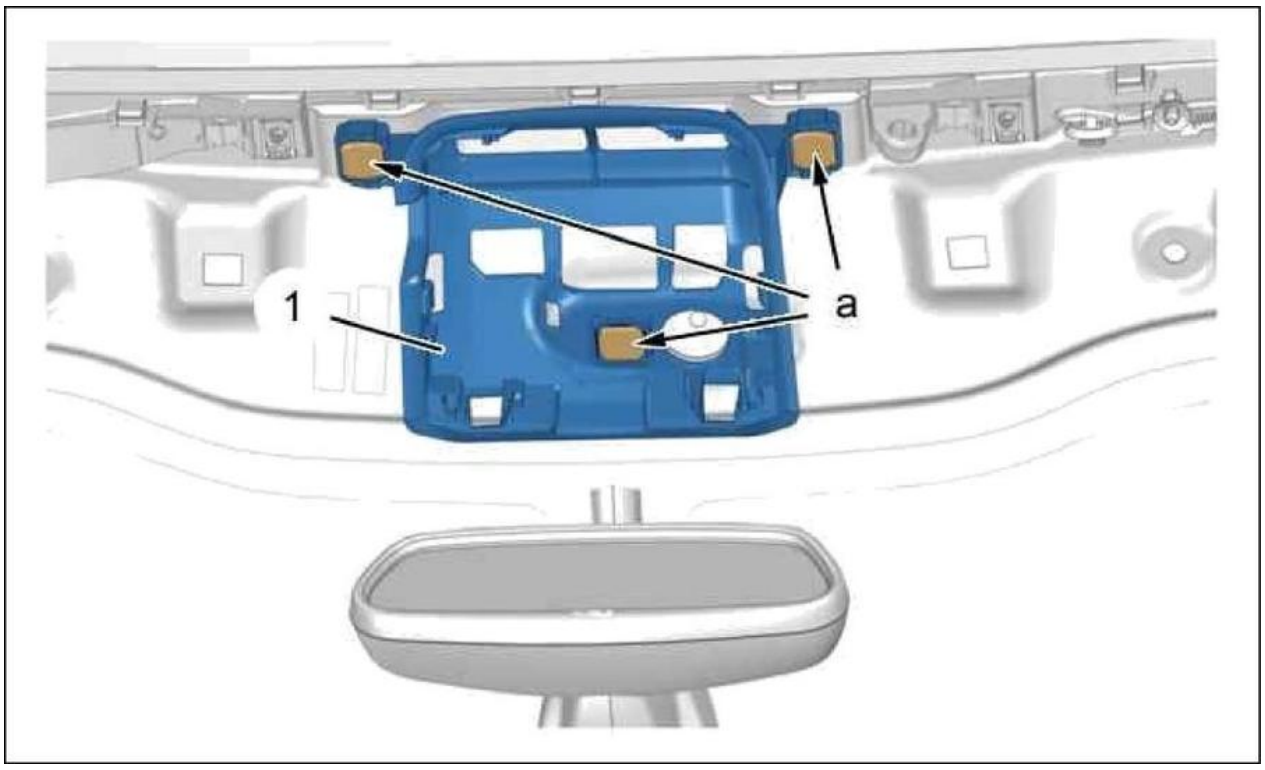


Figura: C4DG0CZD

Soltar las fijaciones (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El soporte (1)

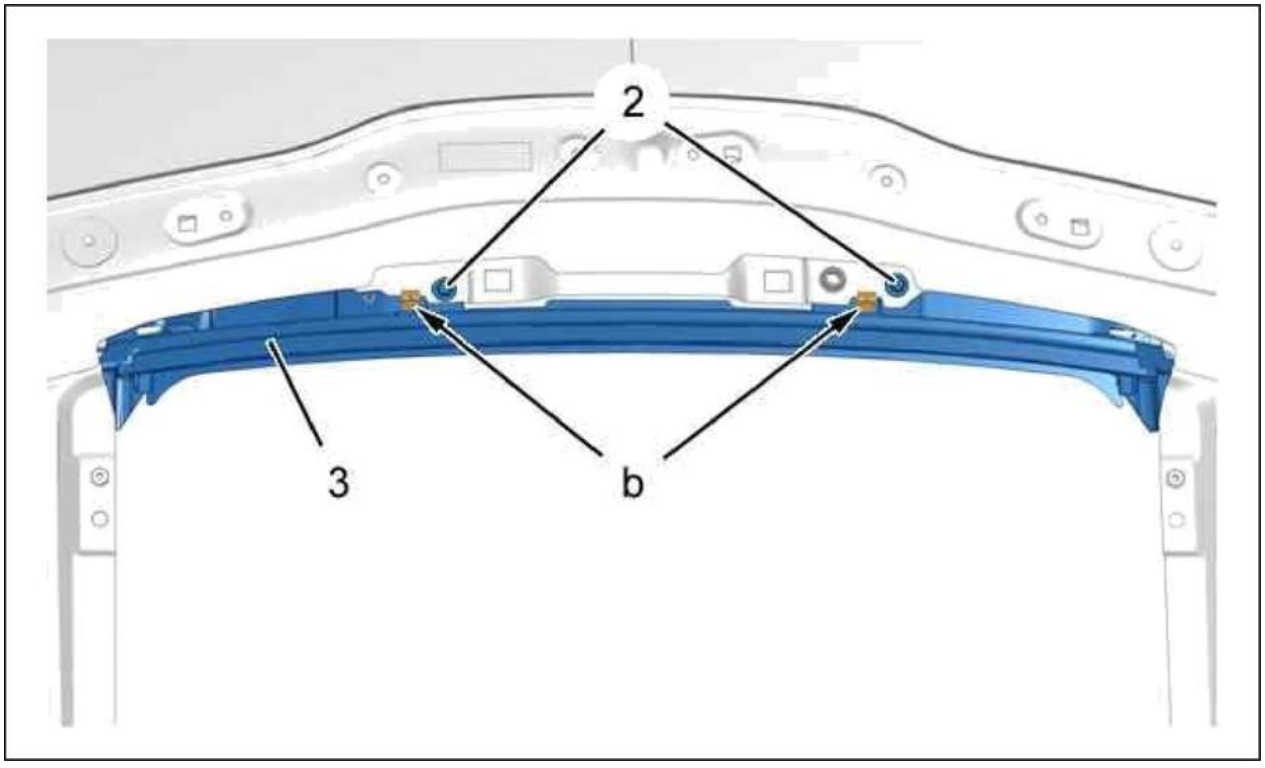


Figura: C4DG0D0D

NB: Desde encima.

Quite los tornillos (2).
Soltar: El travesaño delantero (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el travesaño delantero (3).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANA DE TECHO PANORÁMICO DE VIDRIO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Acristalamiento herramientas Kit de unión de vidrio

2. Eliminando

Eliminar :

- La moldura del techo
- El subconjunto ciego

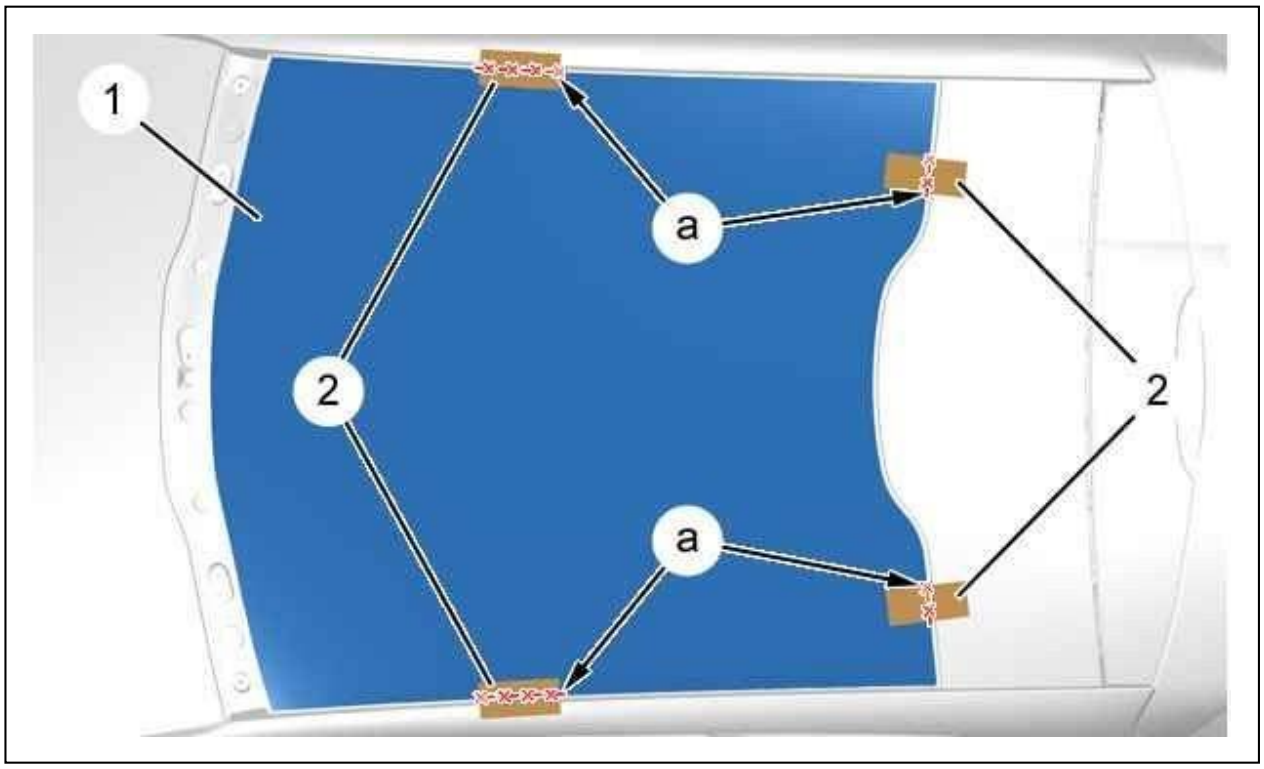


Figura: C4DG0D1 D

NB: Si la panorámica techo ventana es para ser reutilizado (1) : Posición adhesivo cinta (2) como indicado encima, entonces cortar eso (En "un").

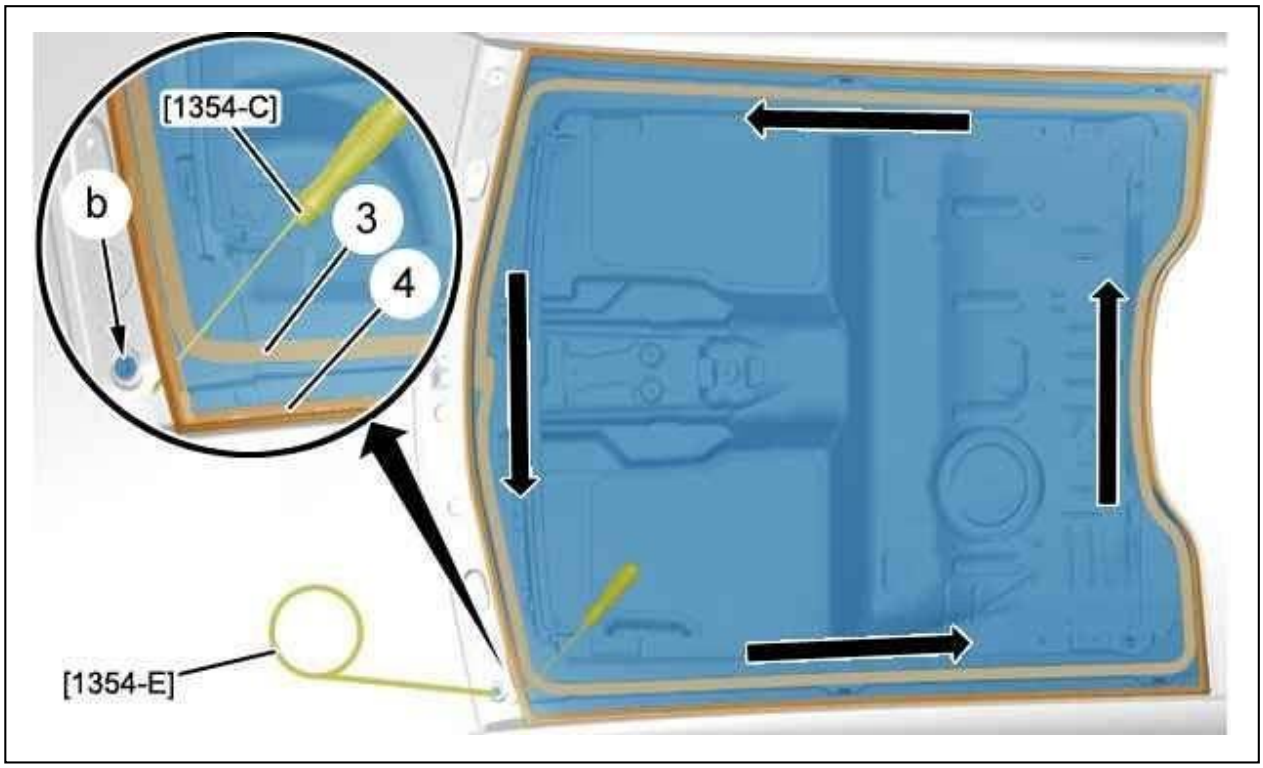


Figura: C4DG0D2D

Fije el alambre de corte [1354-E] (en "b"); Usando un perno y una tuerca.

PRECAUCIÓN: si la panorámica techo ventana es para ser reutilizado: tomar cuidado no para dañar el sello (4).

Pase el hilo de corte [1354-E] por debajo de la junta (4) del vidrio panorámico del techo, todo alrededor del borde (siguiendo las flechas); Usando agua con jabón.
Pase el punzón [1354-C] a través del cordón de adhesivo de sellado (3) desde el interior hacia el exterior. Coloque el alambre de corte [1354-E] en el mango [1354-C].
Pase el cable de corte [1354-E] dentro del vehículo.
Deje una longitud suficiente para permitir la fijación en el dispositivo de guía de rodillos [1354-AZ].

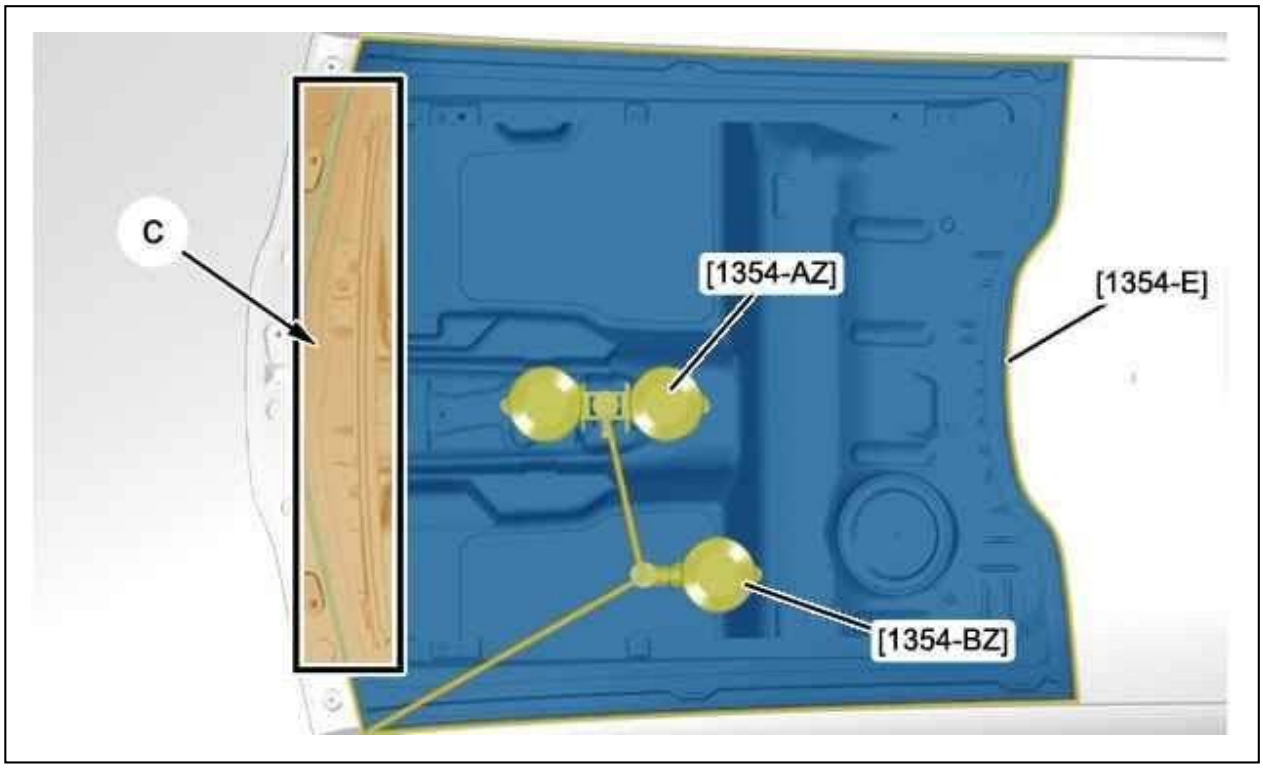


Figura: C4DG0D3D

Comience a cortar el cordón de sello adhesivo.

PRECAUCIÓN: Al tirar del corte alambre [1354-E] tenso, cheque el posicionamiento de el cable debajo de la ventana panorámica del techo fin de la corte alambre [1354-E] al rodillo guía dispositivo [1354-AZ].

A la menor resistencia durante el corte, afloje el alambre de corte [1354-E]; Ayude al alambre de corte [1354-E] a pasar el obstáculo (calzos de soporte, exceso de espesor del cordón de adhesivo de sellado o junta en los paneles) (en "c").
Mueva las herramientas [1354-AZ] y [1354-BZ], de acuerdo con el progreso del corte de la tira adhesiva de sellado.
Continúe cortando hasta que el alambre de corte [1354-E] ya no sea guiado por el rodillo guía [1354-BZ], retire el rodillo guía y continúe cortando.
Mueva las herramientas [1354-AZ] y [1354-BZ], de acuerdo con el avance del corte de la tira adhesiva de sellado; Termine de cortar el cordón de sellador.

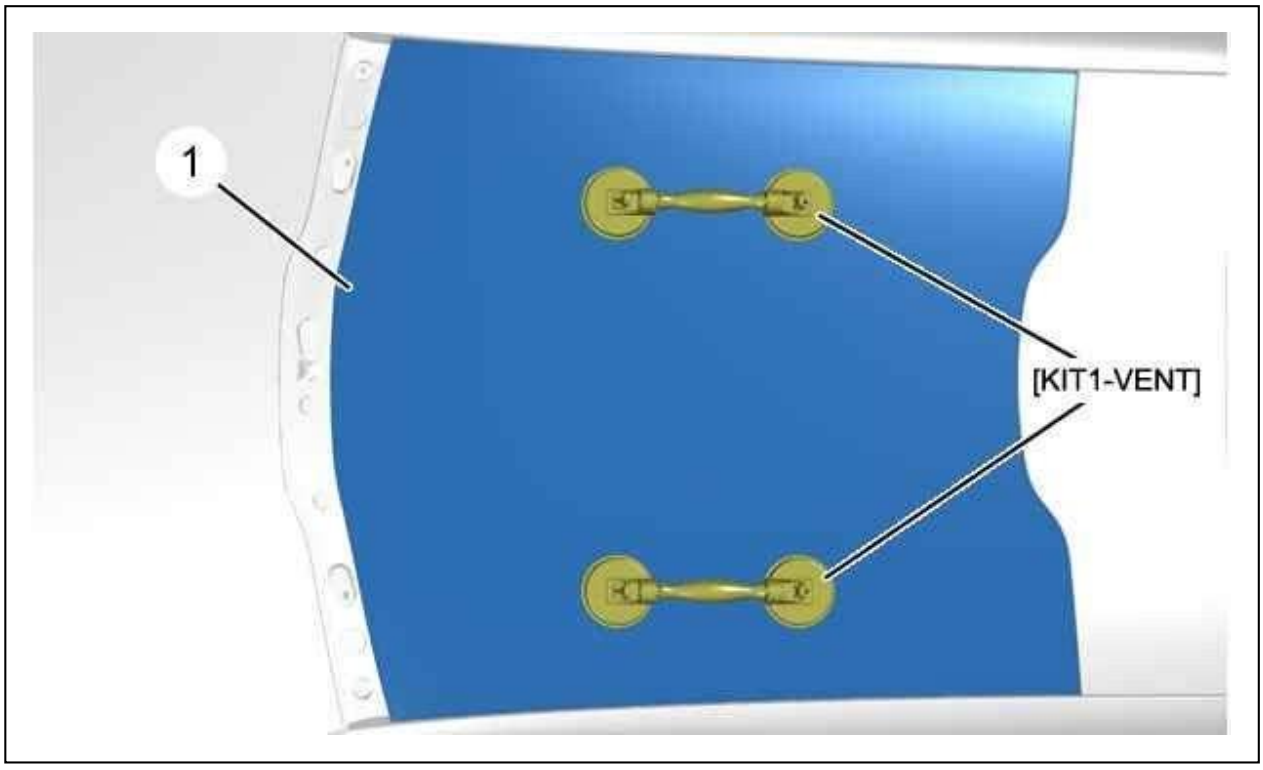


Figura: C4DG0D4D

Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.
Retire la ventana panorámica del techo (1); Utilizando las ventosas de doble bisagra [KIT1-VENT].

3. Limpieza

3.1. Preparación de la ventana panorámica del techo.

1er caso: Ventana de techo panorámica reutilizada.

NB: Si la ventana sello no es dañado.

Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire el cordón de sellado adhesivo.
Libere el vidrio del polvo con un paño limpio. Aplique la imprimación solo sobre las áreas descubiertas. 2º caso: Nueva ventana panorámica de techo.
Desengrasa el borde del vaso.
Aplique la imprimación para vidrio que se proporciona en el kit de unión número de pieza A3.

NB: Aplicar la imprimación únicamente sobre las zonas desnudas.

3.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre los restos del cordón de adhesivo sellante. Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146.
Retire el cordón de sellado adhesivo.
Libere el vidrio del polvo con un paño limpio. 2º caso: Sobre el nuevo componente.
Desengrasa la apertura.
Aplique la imprimación para metal que se proporciona en el kit de

unión número de pieza A3. Deje secar durante 10 min.

4. Reacondicionamiento

Coloque las calzas (como originalmente).

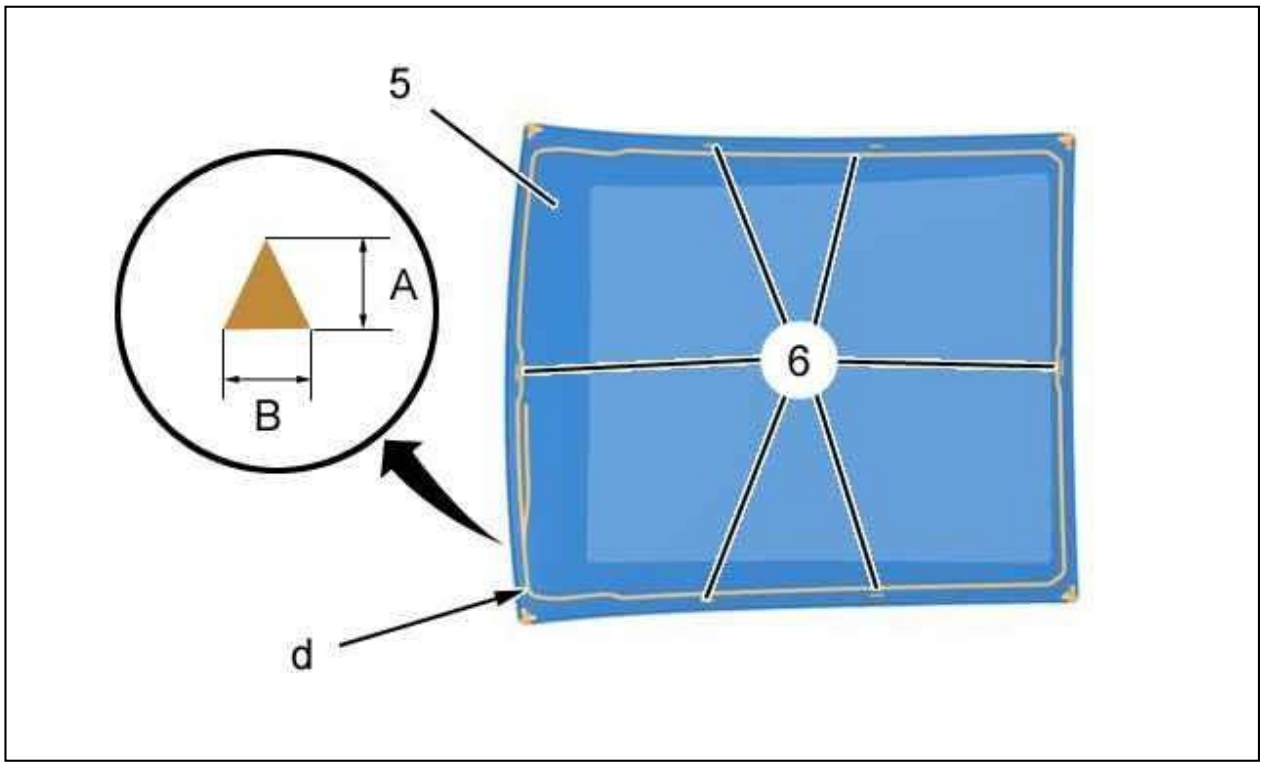


Figura: C4DG0D5D

"B" = 8 mm.
"A" = 12 mm.
Dimensione la boquilla a una sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado de ancho B y alturaA .
1er caso: Ventana de techo panorámica reutilizada.

NB: Si la junta de la ventana no está dañada.

Aplique una gota de adhesivo sellador en la periferia de la ventana panorámica del techo (1) (En "d"). Coloque las calzas (6) como originalmente.

PRECAUCIÓN: Uso del producto de dos partes: el tiempo para colocar la ventana en el vehículo y el inicio de la extrusión del adhesivo de sellado es de 5 minutos.

Monte el cristal del techo solar panorámico (1):

- Usando las ventosas dobles [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (2)

Presione ligeramente alrededor de los bordes del vidrio (1).
Limpiar la ventana panorámica del techo de vidrio y su borde. 2º caso: Nueva ventana panorámica de techo.
Pruebe el montaje de la ventana panorámica del techo (5).
Coloque la cinta adhesiva (2) como se indica arriba, luego córtela (en "a"). Retire la ventana panorámica del techo (5).
Aplique una gota de adhesivo sellador en la periferia de la ventana panorámica del techo (5) (En "c").

PRECAUCIÓN: Uso del producto de dos partes: el tiempo para colocar la ventana en el vehículo y el inicio de la extrusión del sellado. adhesivo es 5 minutos.

Montar el cristal del techo solar panorámico (5):

- Usando las ventosas dobles [KIT1-VENT]

- Utilizando cintas adhesivas (2)

Presione ligeramente alrededor de los bordes del vidrio (5). Compruebe las holguras y el ajuste al ras.
Limpiar la ventana panorámica del techo de vidrio y su borde.

PRECAUCIÓN: Respete el tiempo que debe dejar el vehículo parado después de la instalación de ventanas según las instrucciones del proveedor del producto utilizado.

Continúe con las operaciones de montaje en orden inverso al desmontaje. Compruebe el sellado de la ventana panorámica del techo (5).
Limpiar la ventana panorámica del techo de vidrio y su borde (5). Compruebe que el equipo eléctrico funcione correctamente.

REEMPLAZO: PANEL DE TECHO TRASERO

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL: Observe las recomendaciones de seguridad y limpieza.

ESENCIAL: Observe las precauciones que se deben tomar para la componentes de pretensado

ESENCIAL: Cualquier reparación trabajo llevado a cabo en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: para cualquier pintura retocar operación en un vehículo que tiene el sistema STOP y START que requiere un pintar cabina, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben estar protegidas por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar * fijando la pieza original.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

NB: Utilizar el produ cts recomendado por el fabricante

2. Estampación

ToolReference) Designación		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

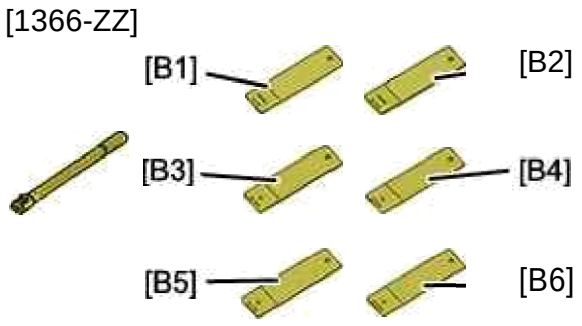


Figura: E5AH002T

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

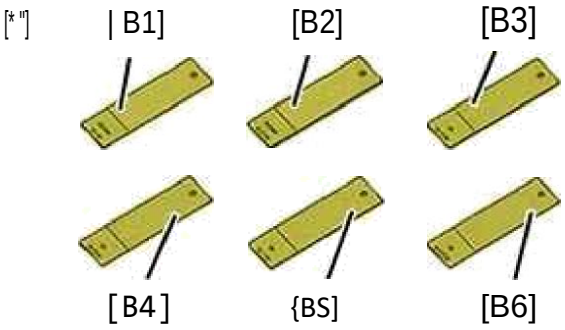


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

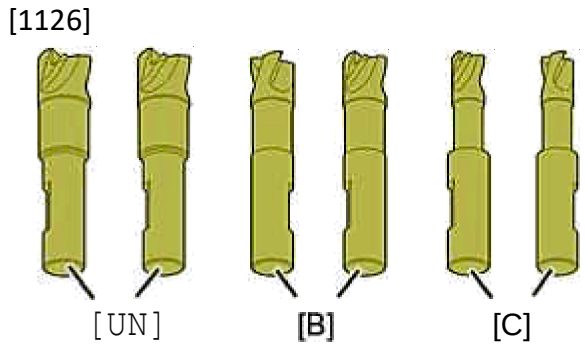
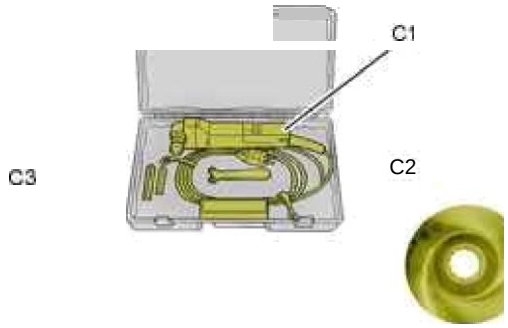
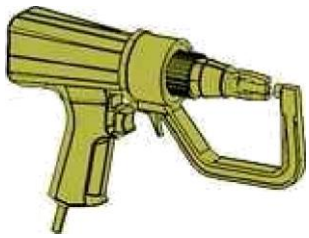


Figura: E5AH006T

		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico Hoja de sierra de cubo descentrado C2 Hoja C3 N ° 103

 Figura: ESAHOOST		
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La ventana panorámica del techo
- Techo con techo corredizo panorámico

- El portón trasero

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene la parada y Iniciar sistema

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

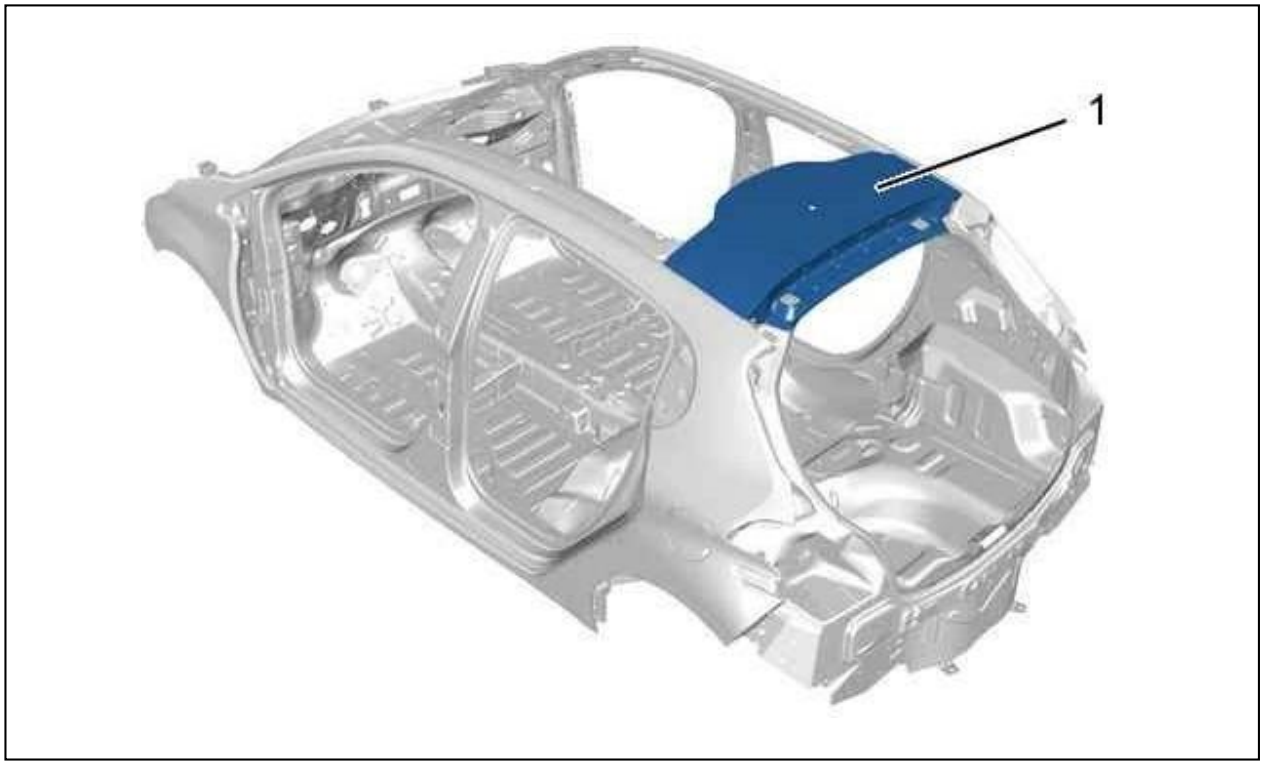


Figura: C4DH0SAD

Designación de referencia
(1) Techo trasero panel

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: panel de techo trasero

Figura: C4DH0SBD

Referencia Designación Espesor	Naturaleza / clasificación
(1) Panel de techo trasero 0,67 mm	Mild acero

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

Figura: C4DH0SCD

Referencia Designación) Espesor	Naturaleza / clasificación)

(2) Techo trasero	travesaño	0,77 mm	Acero dulce
(3) Bisagra de fijación del portón trasero	fortalecedor	1,95 mm	Acero dulce
(4) Moldura de goteo del alerón trasero	escudete	1 mm	Acero dulce
(5) Lateral	panel	0,97 milímetros	Acero dulce
(6) Vidrio de techo	soporte	0,87 mm	Acero dulce
(7) Vidrio de techo trasero	travesaño	0,82 mm	Acero dulce
(8) Pasajero	panel de cierre trasero superior lateral del compartimento	0,87 mm	Acero dulce
(9) Cuarto panel interior	panel vertical endurecedor	0,97 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

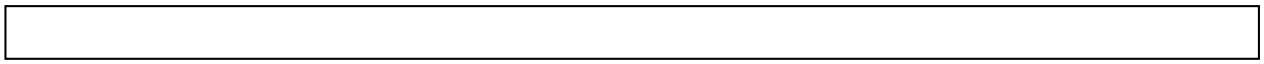


Figura: C4DH0SDD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

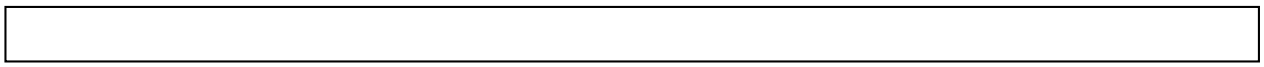


Figura: C4DH0SED

Corta las soldaduras por puntos.

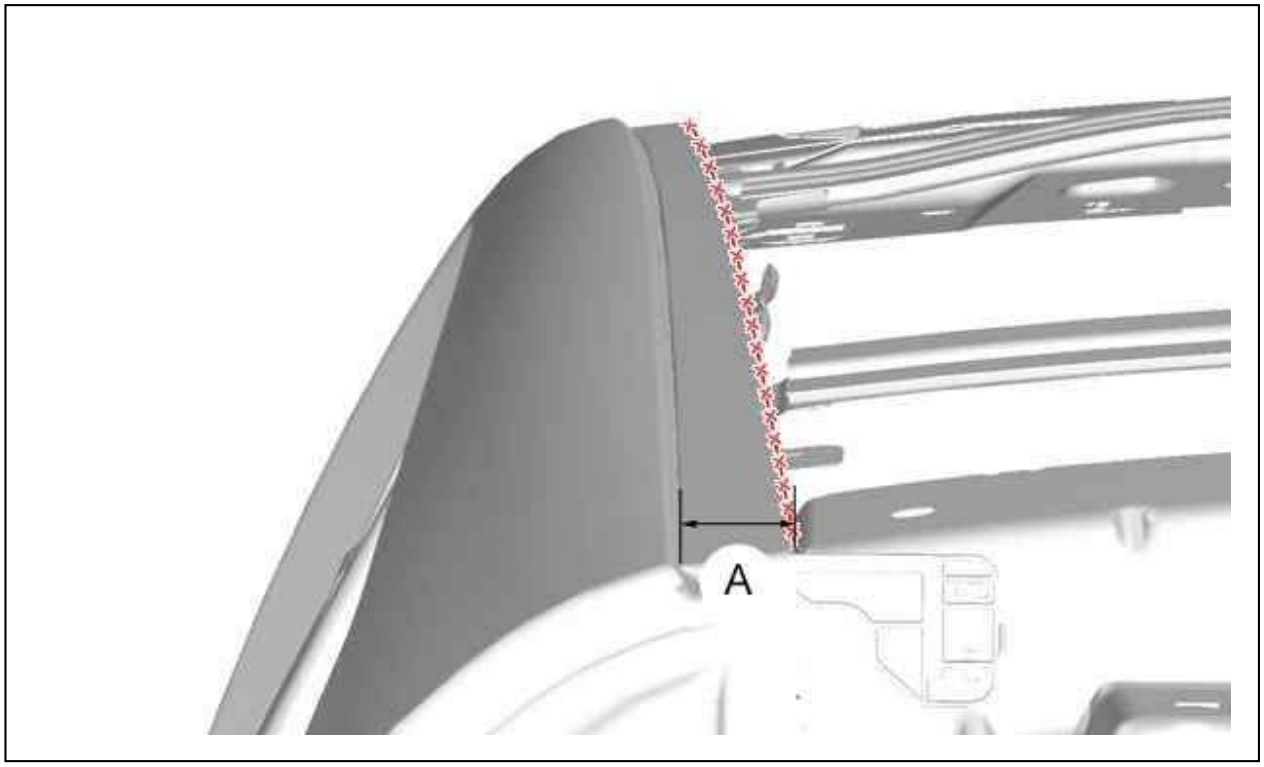

A

Figura: C4DH0DND

"A" = 10 mm.
Marque y luego corte.

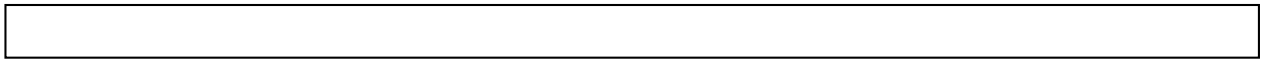


Figura: C4DH0SFD

Pulir los 10 mm del techo y la soldadura láser sin dañar el panel lateral de la cabina.
Retire el techo trasero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

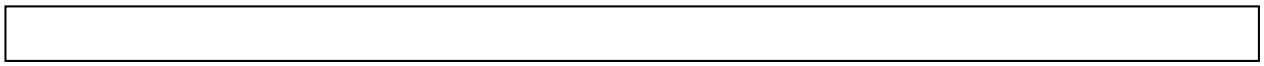


Figura: C4DH0SGD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

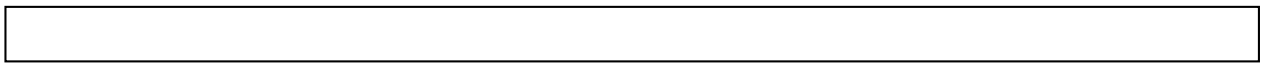


Figura: C4DH0SHD

Prepare los bordes de acoplamiento; Aplicar un adhesivo de fraguado A2.

9. Vinculación

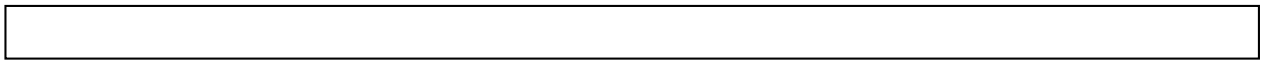


Figura: C4DH0SID

Aplicar un adhesivo estructural índice B8.

10. Ajustamiento

Esta operación de ajuste requiere 2
operadores. Posición :

- El panel del techo trasero
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Alise el adhesivo estructural.

11. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

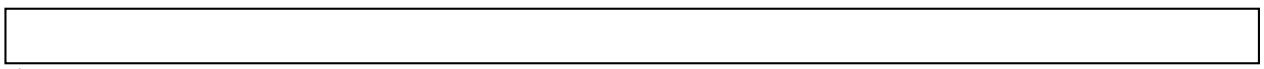


Figura: C4DH0SJD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.
Después de la soldadura, verifique el estado de la tira de adhesivo estructural.

Figura: C4DH0SKD

Si es necesario: Realice las siguientes operaciones. Agregue adhesivo estructural y alíselo.
Elimine el exceso de adhesivo estructural.
Lije el adhesivo estructural.

12. Protección de sellado

Figura: C4DH0SLD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice A1).
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

13. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

14. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PANEL DE TECHO (ACERO)

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL: Observe las recomendaciones de seguridad y limpieza.

ESENCIAL: Observe las precauciones que se deben tomar para la componentes de pretensado

ESENCIAL: Cualquier reparación trabajo llevado a cabo en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: para cualquier pintura retocar operación en un vehículo que tiene el sistema STOP y START que requiere un pintar cabina, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben estar protegidas por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar * fijando la pieza original.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

NB: Utilizar el produ cts recomendado por el fabricante

2. Estampación

ToolReference) Designación		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

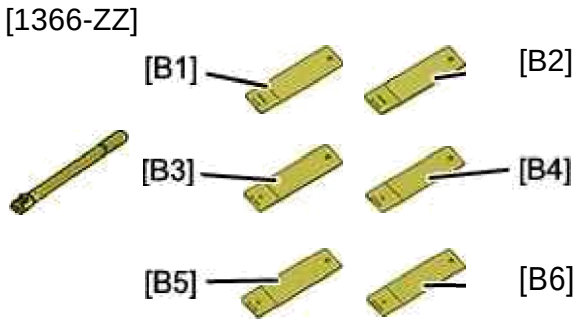


Figura: E5AH002T

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

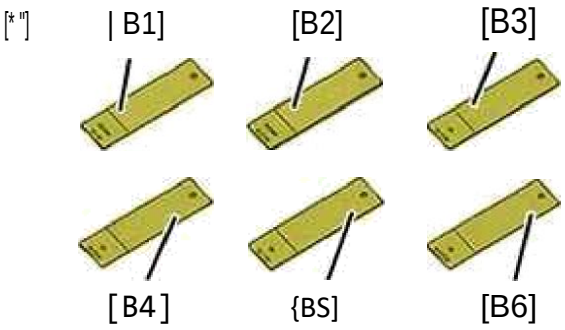


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

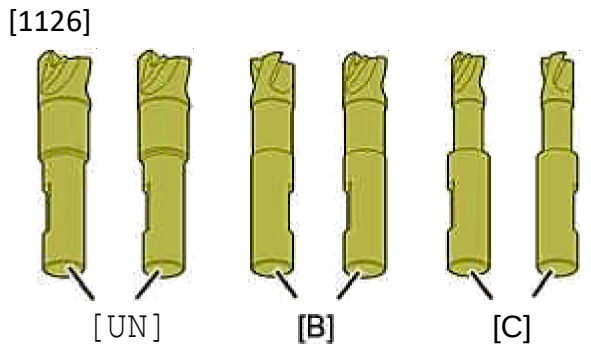
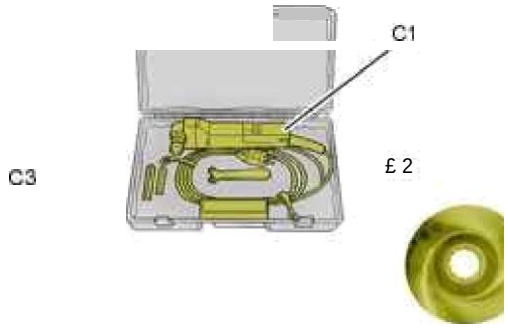
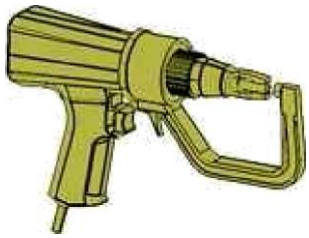


Figura: E5AH006T

		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico C2 Hoja de sierra de cubo descentrado FEIN [C3] hoja N ° 103

 Figura: ESAHOOST		
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desactivación : yo

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El parabrisas
- El encabezado

- El recorte del poste B
- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El portón trasero

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

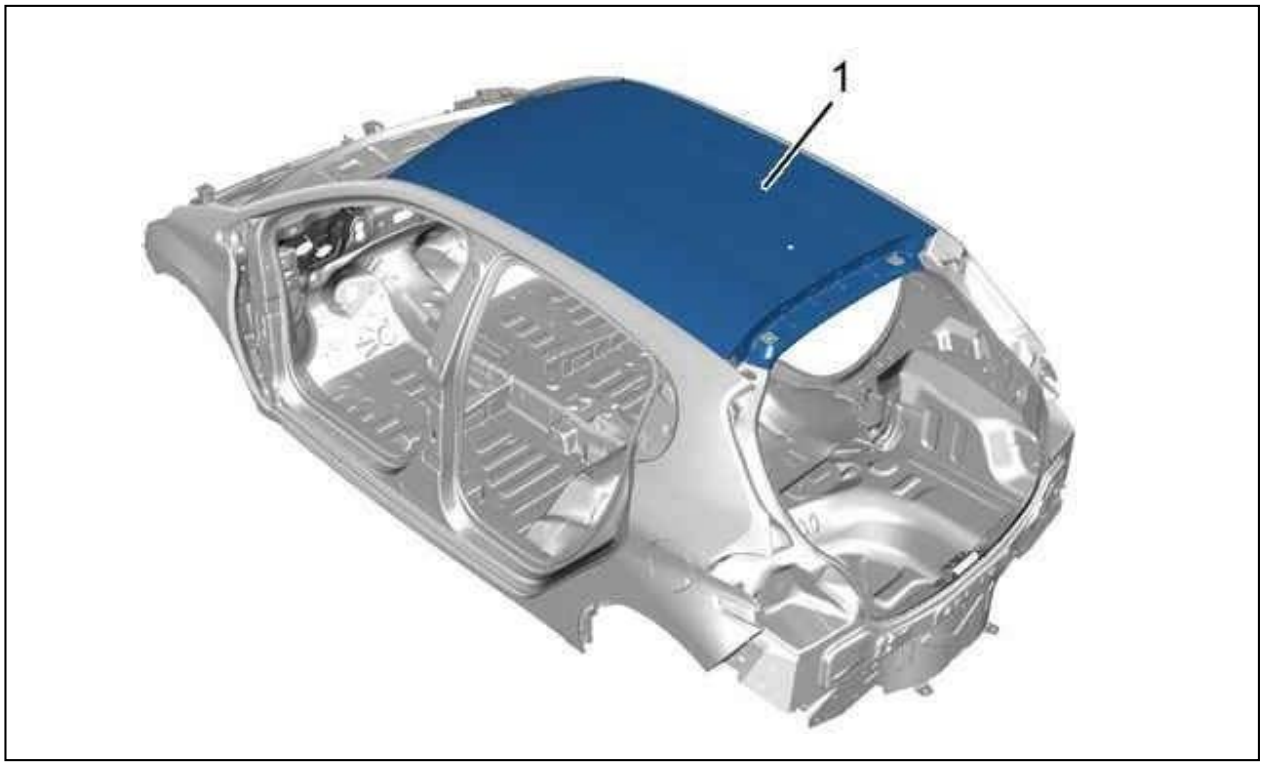


Figura: C4DH0SMD

Designación de referencia
(1) Panel techo

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: techo de paneles

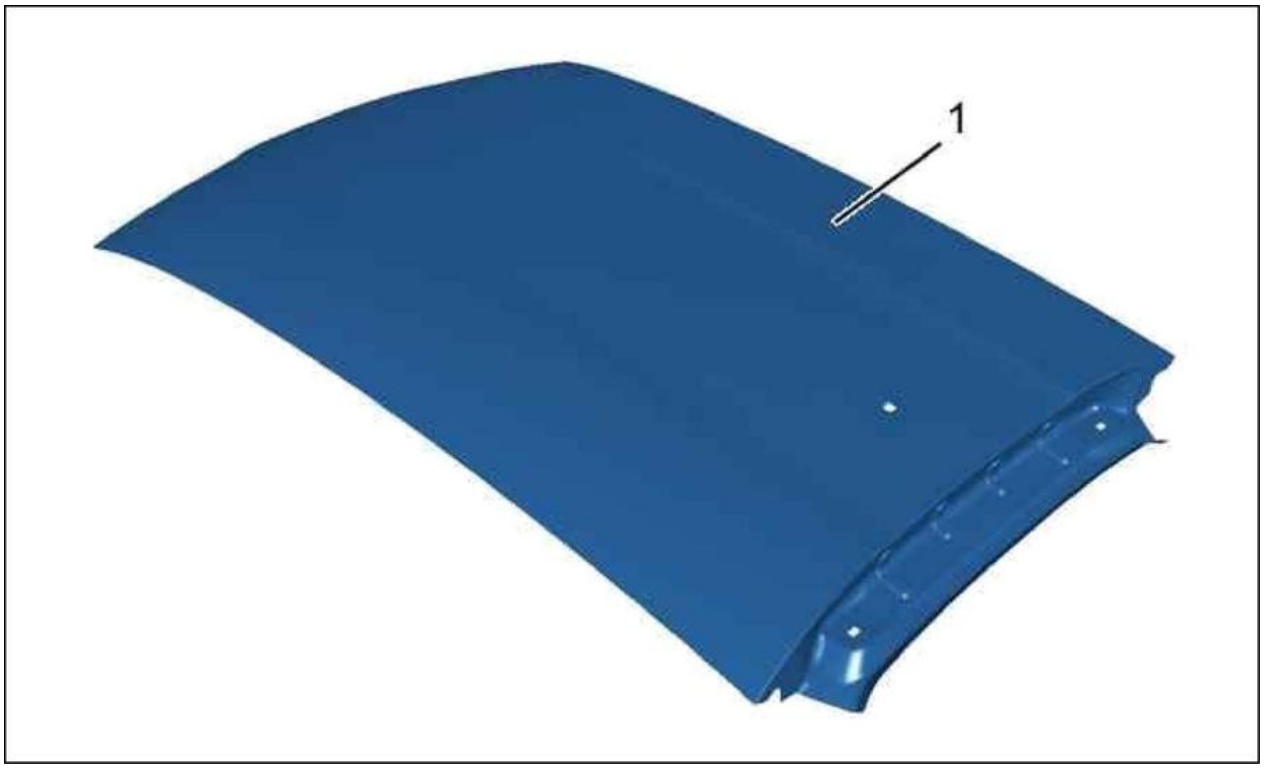


Figura: C4DH0SND

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Techo de paneles	0,67 mm	Acero dulce

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

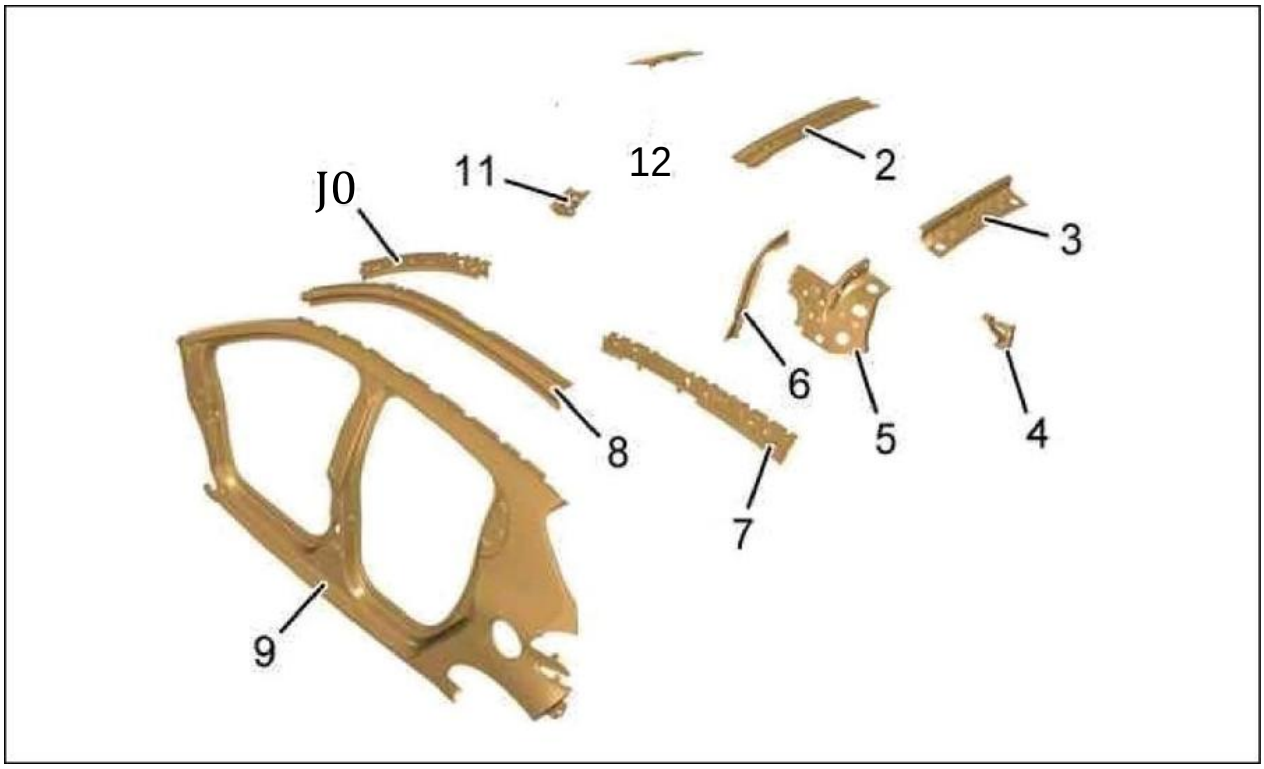


Figura: C4DH0SOD

Referencia Designacion Espesor Naturaleza / clasificación

(2) Centro del panel del techo	arco		0,97 milímetros	Acero dulce
(3) Techo trasero	travesaño		0,77 mm	Acero dulce
(4) Pasajero compartimento	panel de cierre trasero superior lateral del		0,87 mm	Acero dulce
(5) Moldura de goteo del alerón trasero	escudete		1 mm	Acero dulce
(6) Cuarto panel interior	panel vertical	endurecedor	0,97 milímetros	Alta resistencia
(7) Cantrail interior	panel		0,92 milímetros	Alta resistencia
(8) Pilar de la pantalla de cristal líquido		endurecedor	0,97 milímetros	UHLE
(9) Lateral i	panel		0,97 milímetros	Acero dulce
(10) Abertura interior de la pantalla i		panel	0,97 milímetros	Alta resistencia
(11) Travesaño delantero del techo		soporte	1,17 mm	Alta resistencia
(12) Techo delantero	travesaño		0,87 mm	Acero dulce

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

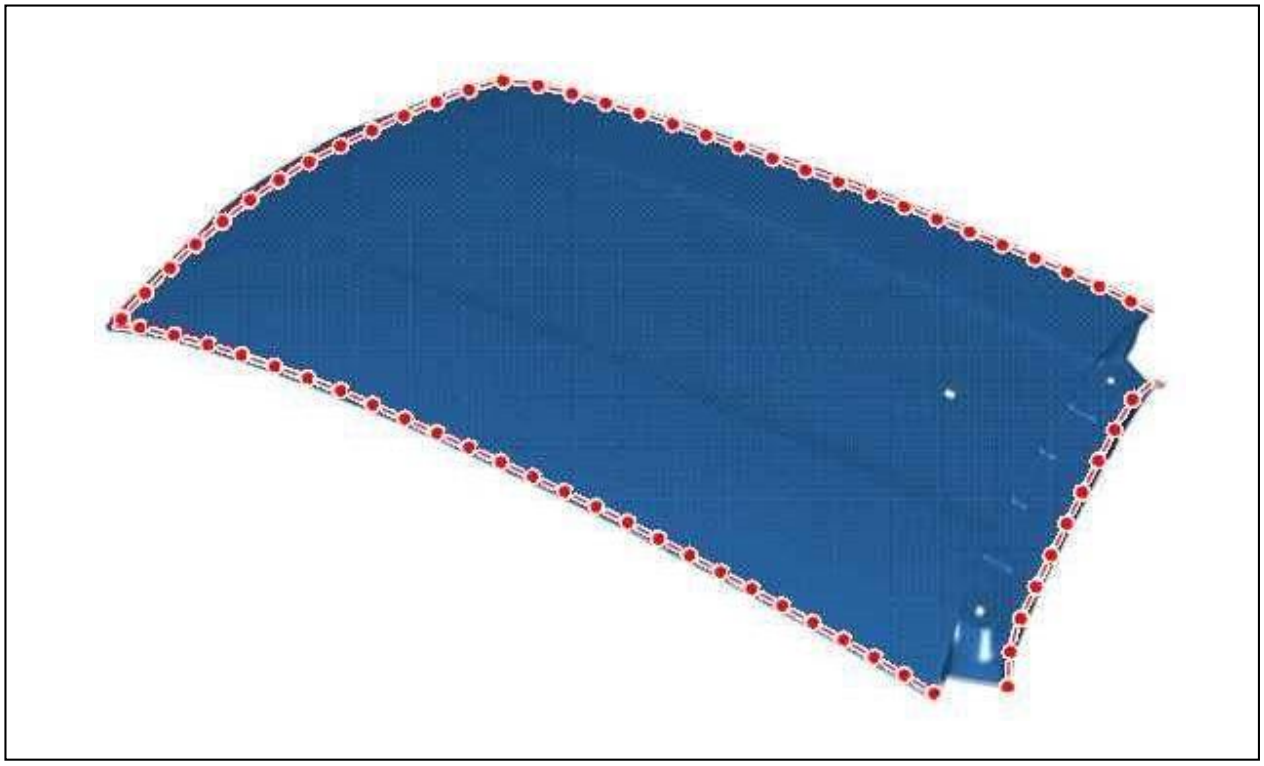


Figura: C4DH0SPD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

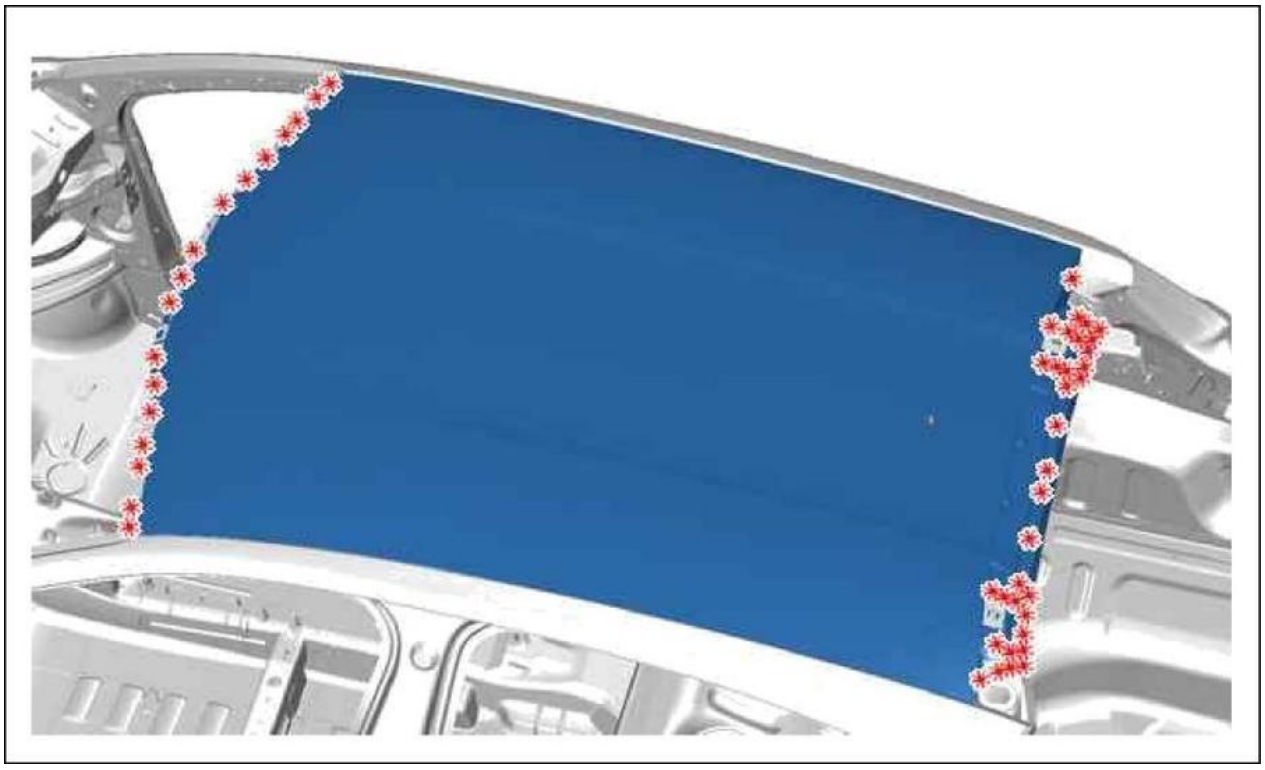


Figura: C4DH0SQD

Corta las soldaduras por puntos.

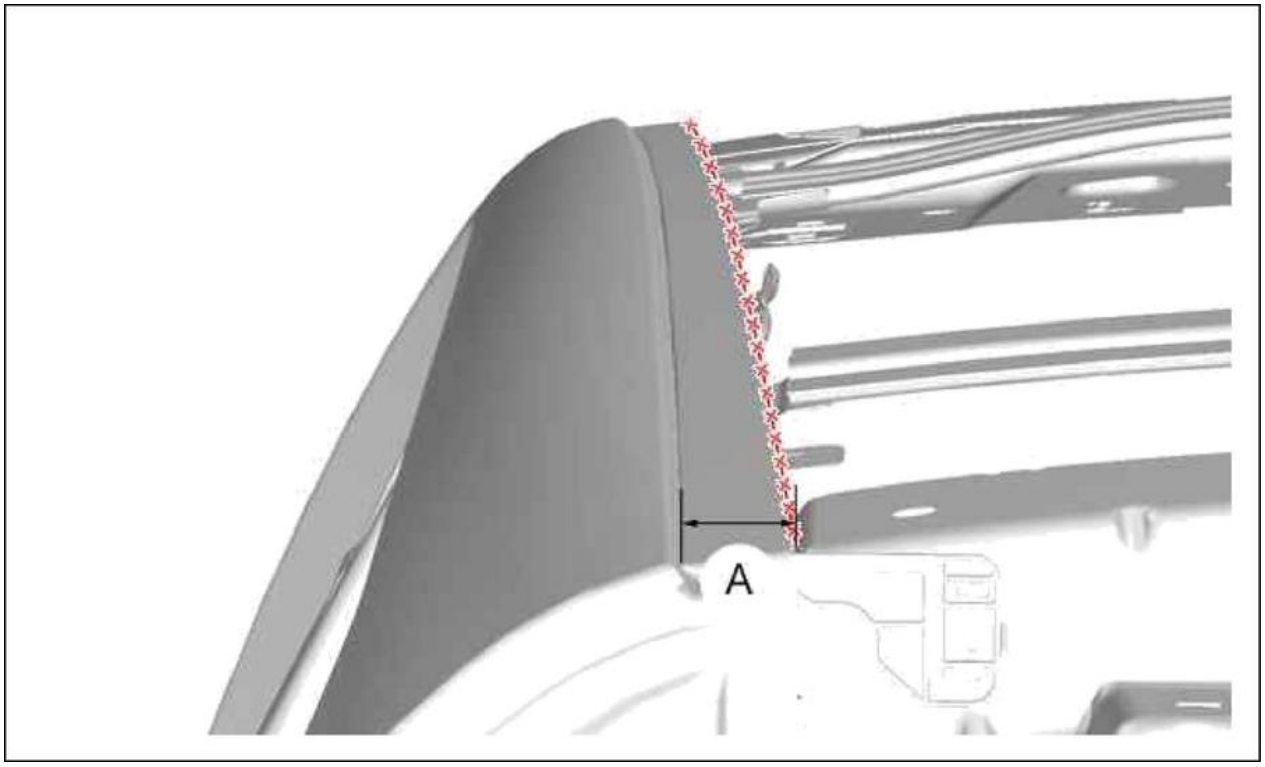


Figura: C4DH0DND

"A" = 10 mm.
Marque y luego corte.

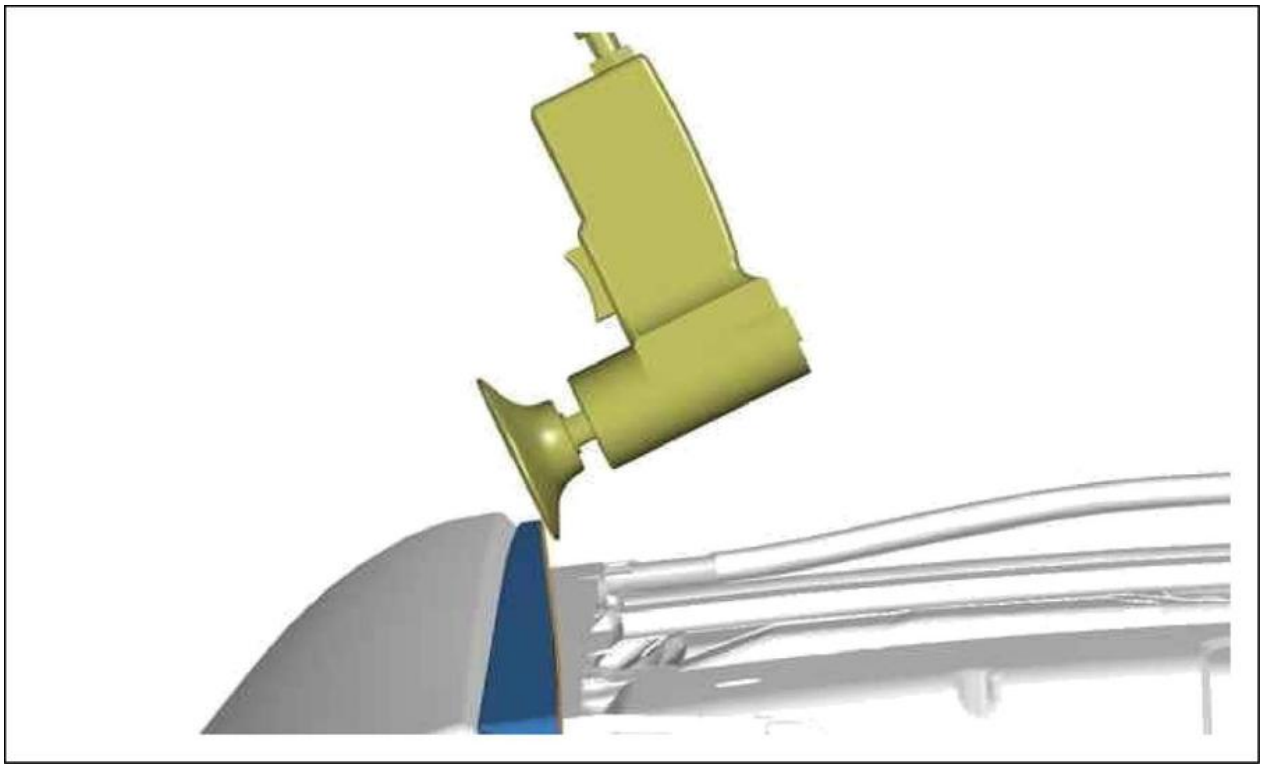


Figura: C4DH0SFD

Pulir los 10 mm del techo y la soldadura láser sin dañar el panel lateral de la cabina.
Quitar: El techo de paneles.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

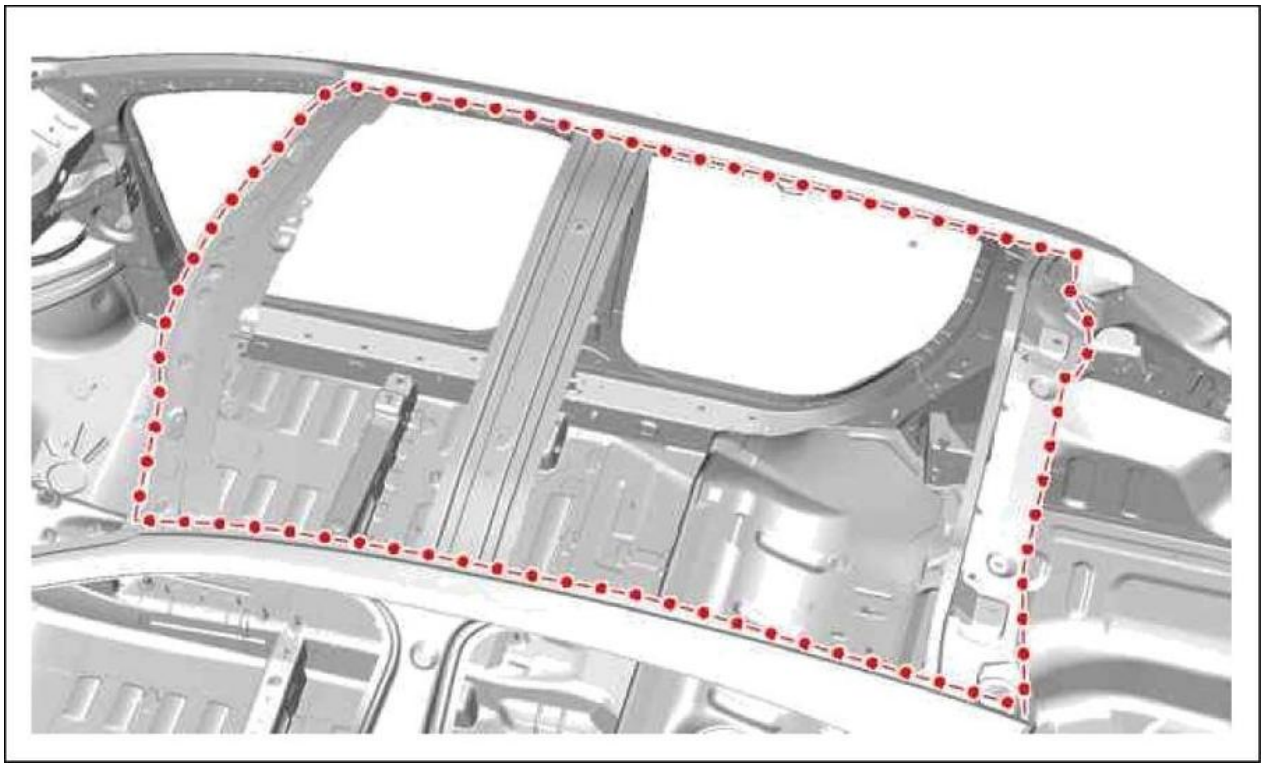


Figura: C4DH0SRD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

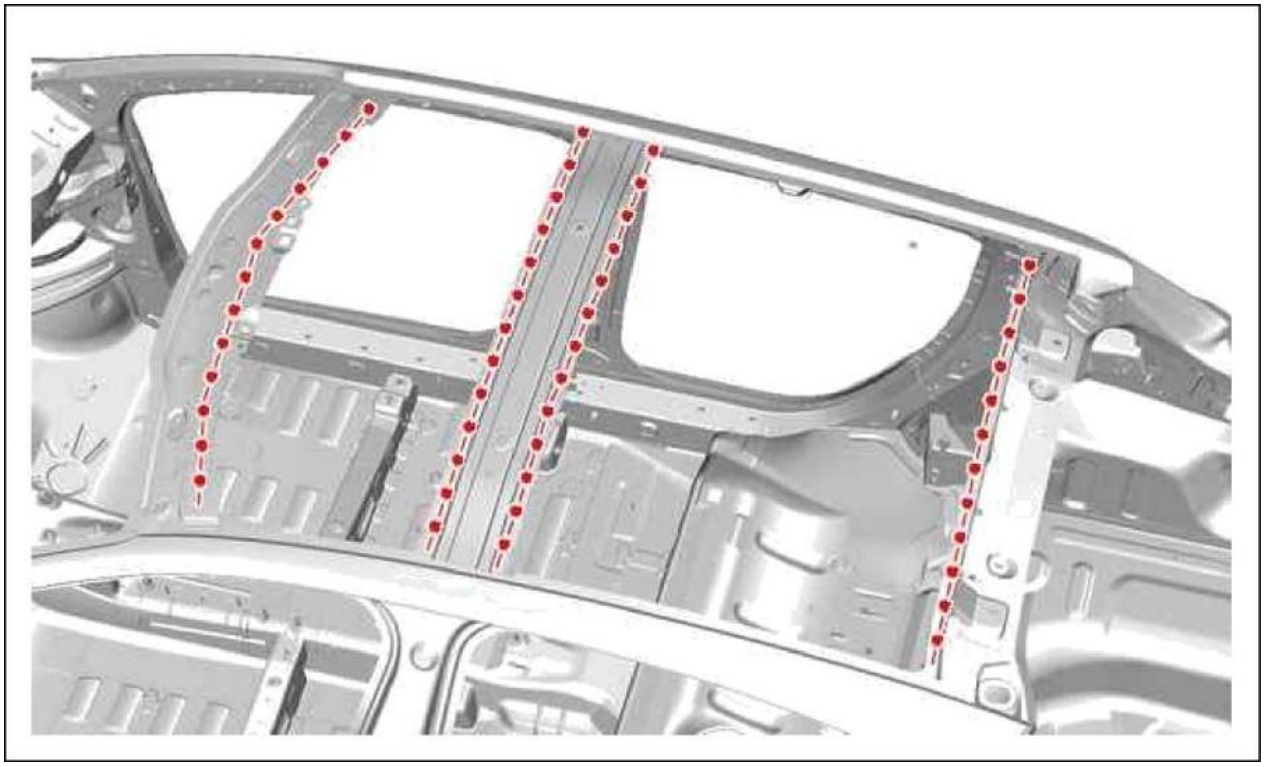


Figura: C4DH0SSD

Prepare los bordes de acoplamiento; Aplicar un adhesivo de fraguado A2.

9. Vinculación

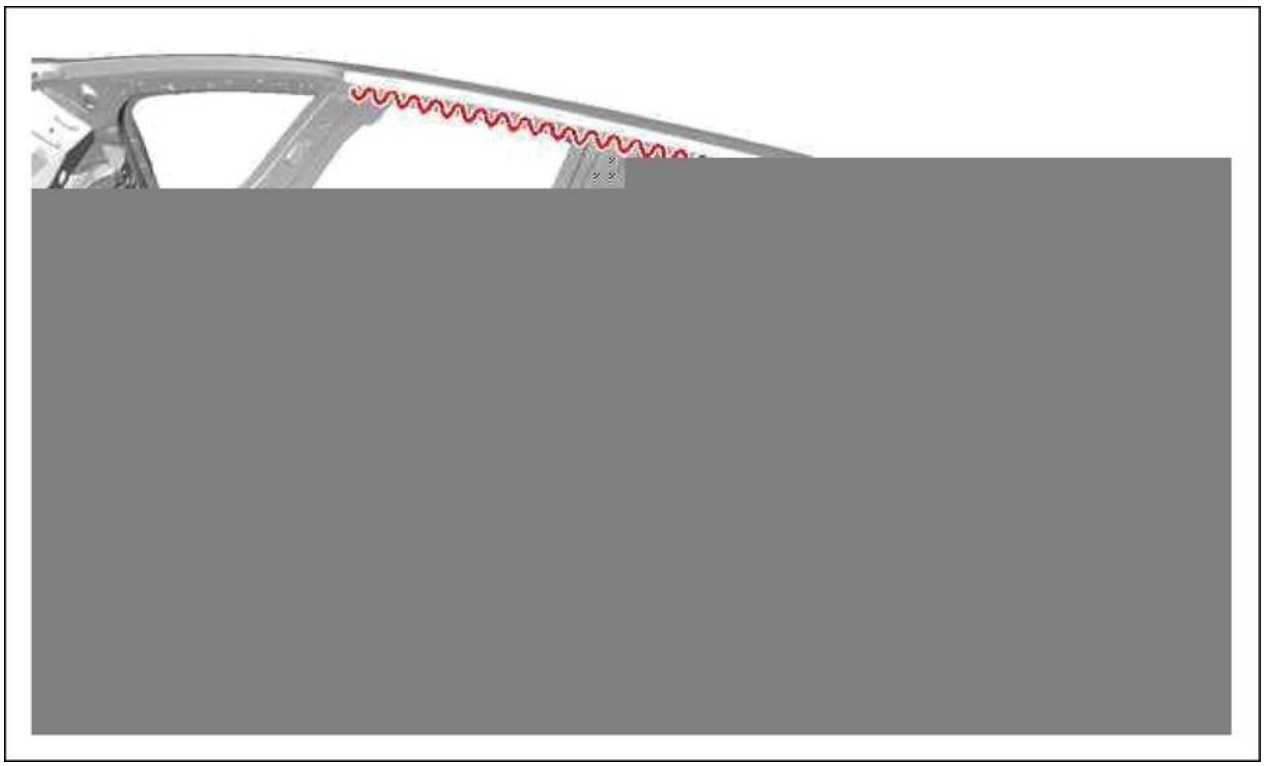


Figura: C4DH0STD

Aplicar un adhesivo estructural índice B8.

10. Ajustamiento

Esta operación de ajuste requiere 2 operadores. Posición

- El techo
- Los componentes para ajustar

(3 puertas).
(5 puertas).

Alise el adhesivo estructural.

11. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

Figura: C4DH0SUD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.
Después de la soldadura, verifique el estado de la tira de adhesivo estructural.

Figura: C4DH0SVD

Si es necesario, realice las siguientes operaciones. Agregue adhesivo estructural y alíselo.
Elimine el exceso de adhesivo estructural.
Lije el adhesivo estructural.

12. Protección de sellado

Figura: C4DH0SWD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en la zona descubierta. . Aplicar una masilla de sellado Index A1.
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

13. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

14. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: TRANSMISORES DE TECHO (TECHO PANORÁMICO)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

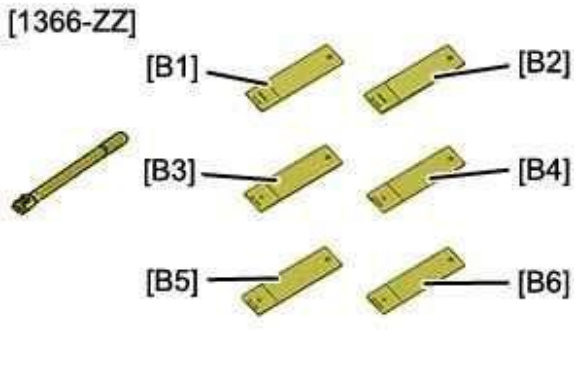
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

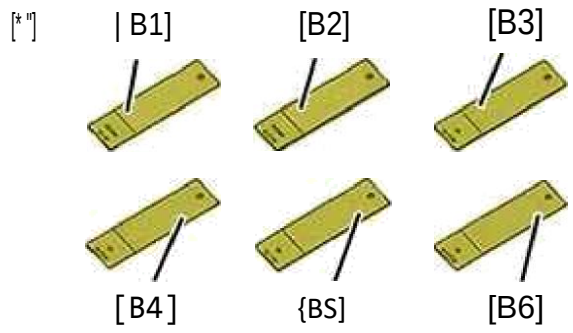
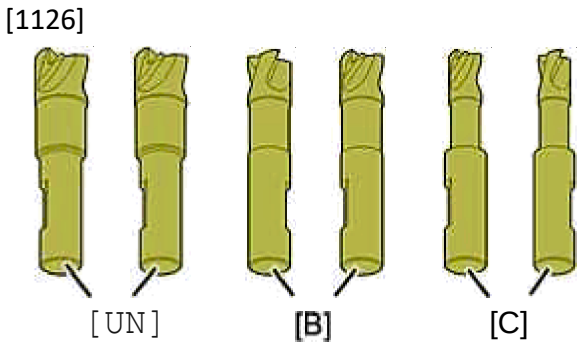
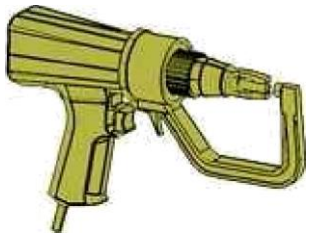
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
		Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El portón trasero
- Las puertas de entrada
- Las puertas traseras
- El encabezado
- El parabrisas
- El vidrio del techo

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el techo trasero.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

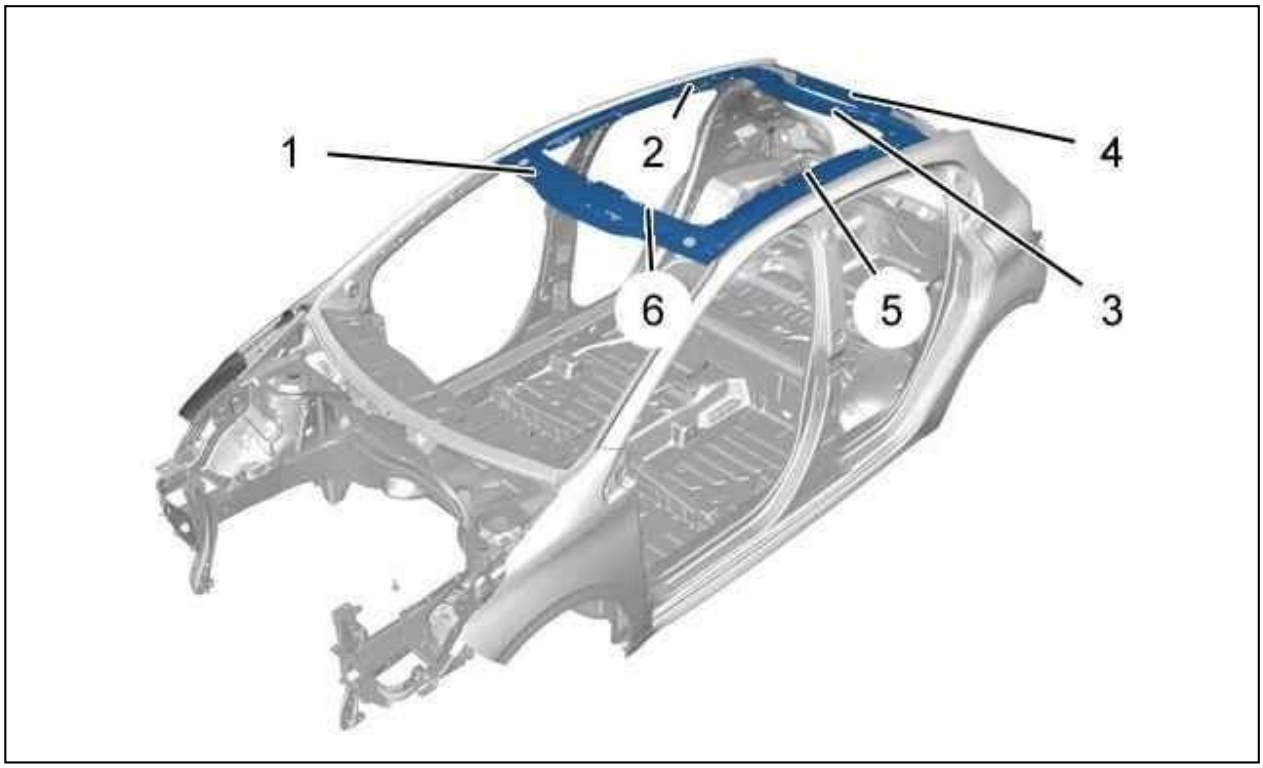


Figura: C4DH0TDD

Designación de referencia	
(1)	Panel interior del travesaño frontal de vidrio de techo panorámico
(2)	Soporte derecho de la ventana de techo
(3)	Travesaño trasero de vidrio de techo
(4)	Travesaño del techo trasero ensamblado
(5)	Soporte izquierdo de la ventana de techo
(6)	Travesaño del techo delantero

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: travesaños de techo panorámico

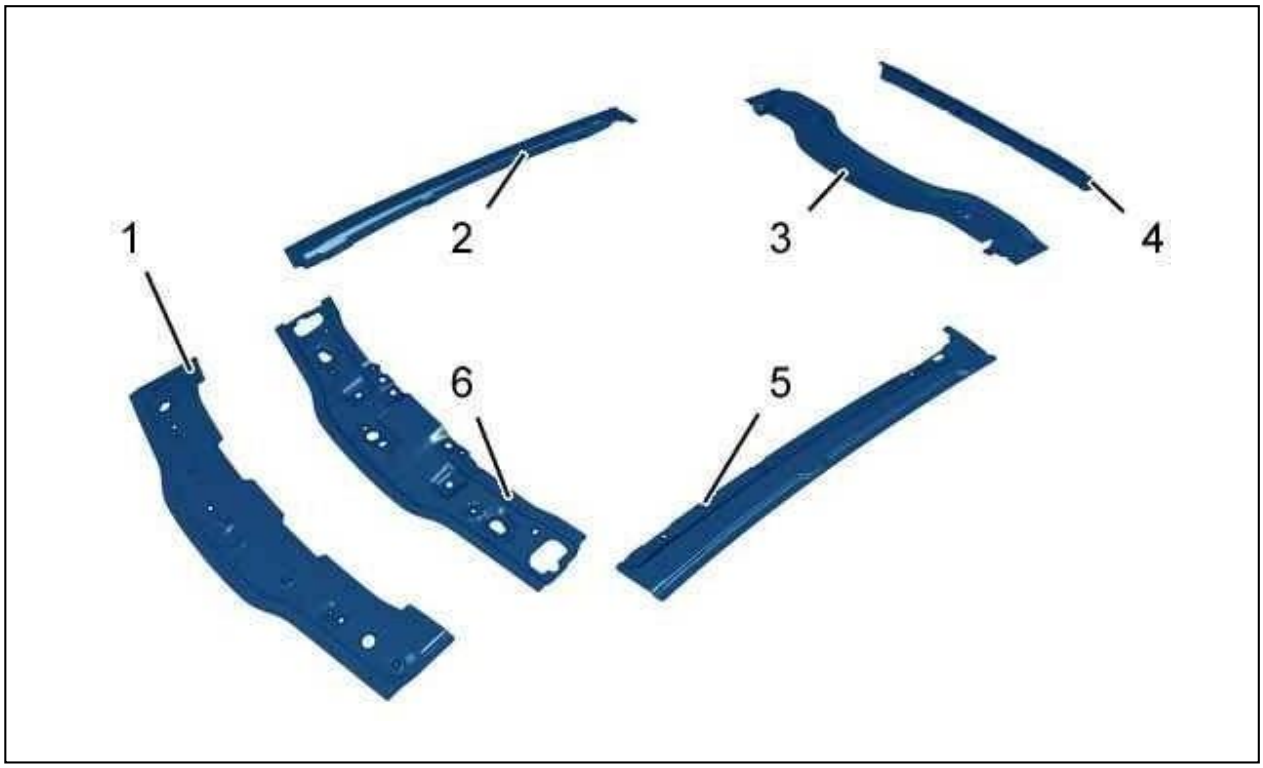


Figura: C4DH0TED

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panorámico panel interior del travesaño delantero de vidrio del techo	0,67 mm	Alta resistencia
(2)	Ventana de techo derecha apoyo	0,87 mm	Acero dulce
(3)	Vidrio de techo trasero travesaño	0,82 mm	Acero dulce
(4)	Cruce de techo trasero ensamblado miembro	0,77 mm	Acero dulce
(5)	Ventana de techo a la izquierda apoyo	0,87 mm	Acero dulce
(6)	Techo delantero travesaño	0,87 mm	Acero dulce

5.2. Composición: Travesaño del techo trasero ensamblado

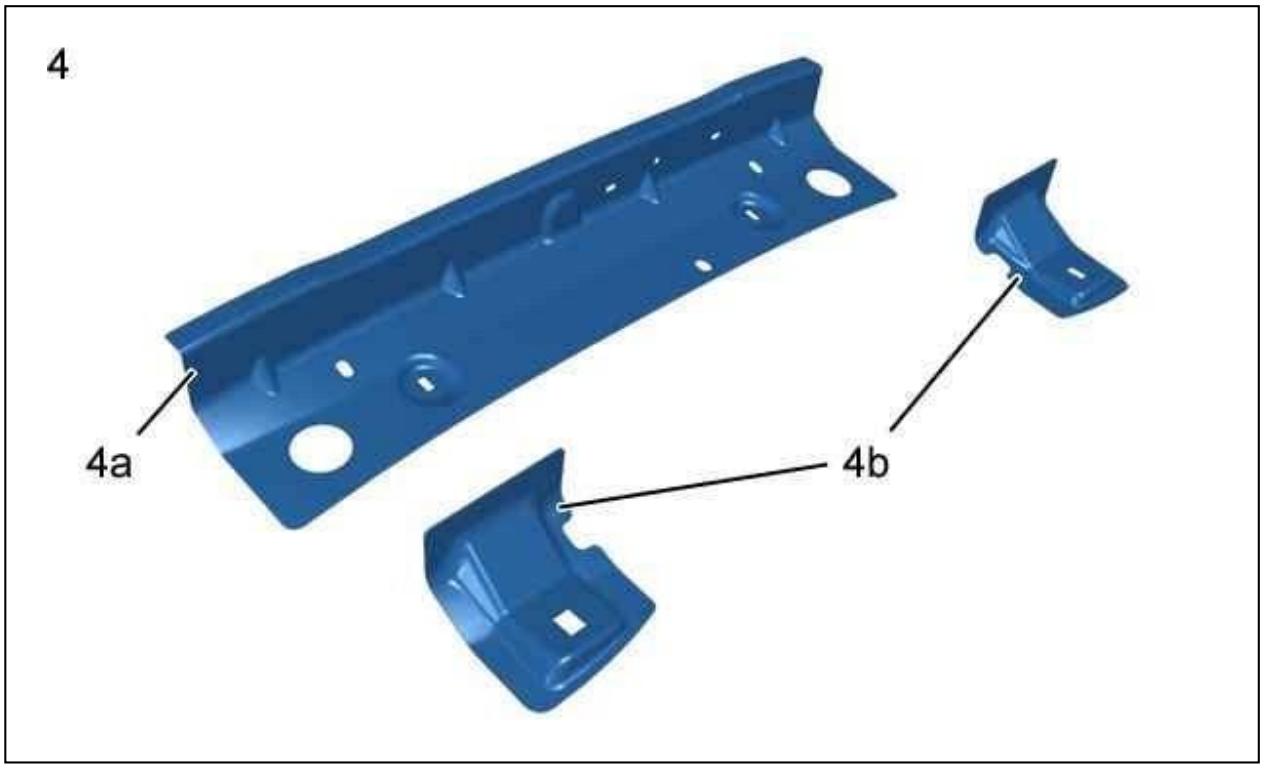


Figura: C4DH0TFD

Designación de referencia	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4) Montado travesaño del techo trasero		
(4a) Techo posterior travesaño	0,77 mm	Mild acero
(4b) Bisagra del portón trasero fijación		
fortalecedor	1,95 mm	Mild acero

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

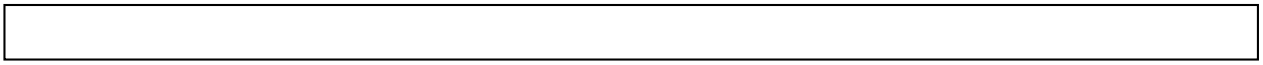


Figura: C4DH0TGD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(7)	Soporte del travesaño delantero del techo	1,17 mm	High fuerza
(8)	Refuerzo de moldura de goteo del alerón trasero	1 mm	Mild acero
(9)	Cantrail interior panel	0,92 mm	High fuerza
(10)	Lado panel	0,97 mm	Mild acero
(11)	Pilar de la pantalla de cristal rigidizador	0,97 mm	UHLE
(12)	Panel interior de apertura de pantalla	0,97 mm	High fuerza

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpieza el apareamiento bordes utilizar fregado ruedas solamente a evitar dañando el anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

Figura: C4DH0TMD

Corta las soldaduras por puntos.

Figura: C4DH0TND

Corta las soldaduras por puntos.
Retire los travesaños del techo panorámico.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

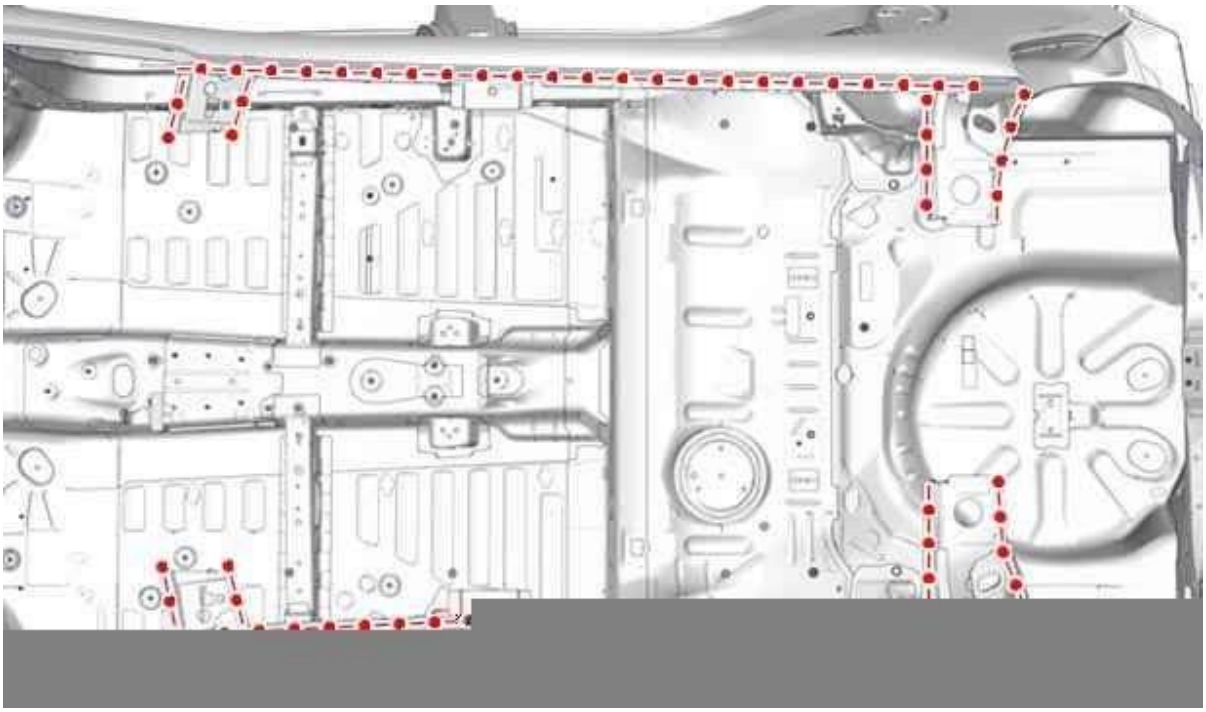


Figura: C4DH0TOD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- Los travesaños del techo panorámico
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

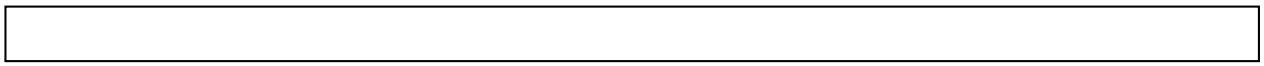


Figura: C4DH0TPD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

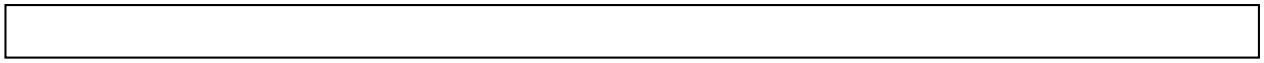


Figura: C4DH0TQD

Suelde con soldaduras de
tapón MAG.
Esmerile las soldaduras
del tapón MAG.

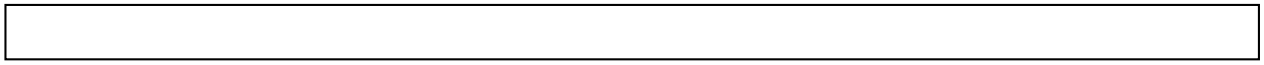


Figura: C4DH0TRD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Los puntos de soldadura eléctricos restantes se realizan durante la soldadura del techo. (posterior).

11. Protección de sellado

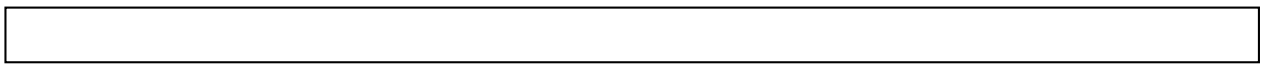


Figura: C4DH0TSD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

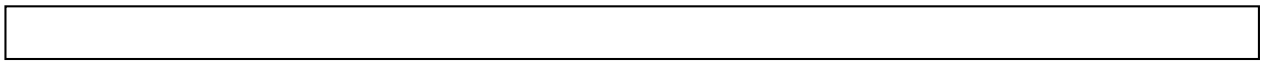


Figura: C4DH0TTD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

NB: Lo siguiente operación es simétrico.

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: TRANSMISIONES DE TECHO (PANEL)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

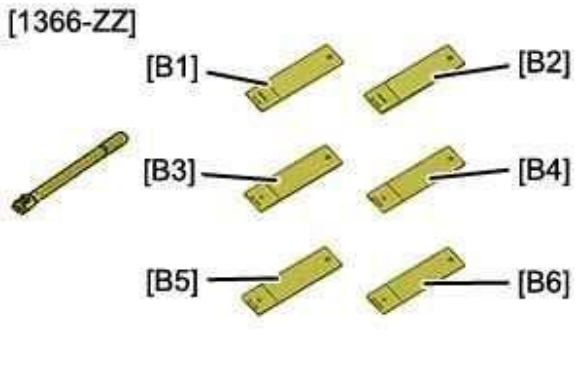
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

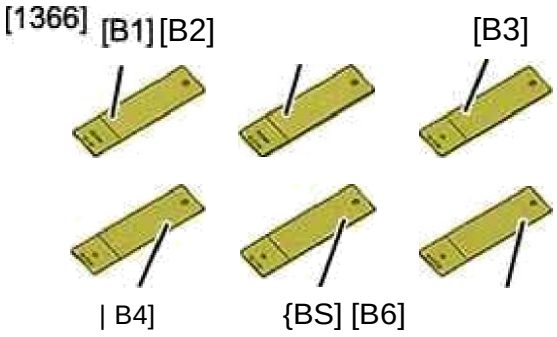
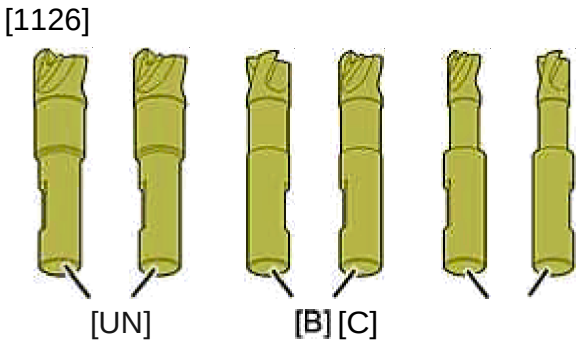
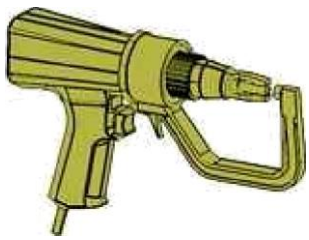
Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El portón trasero
- Las puertas de entrada

- Las puertas traseras
- El encabezado
- El parabrisas

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el techo
(Panel).

4. Ubicación de la pieza de repuesto

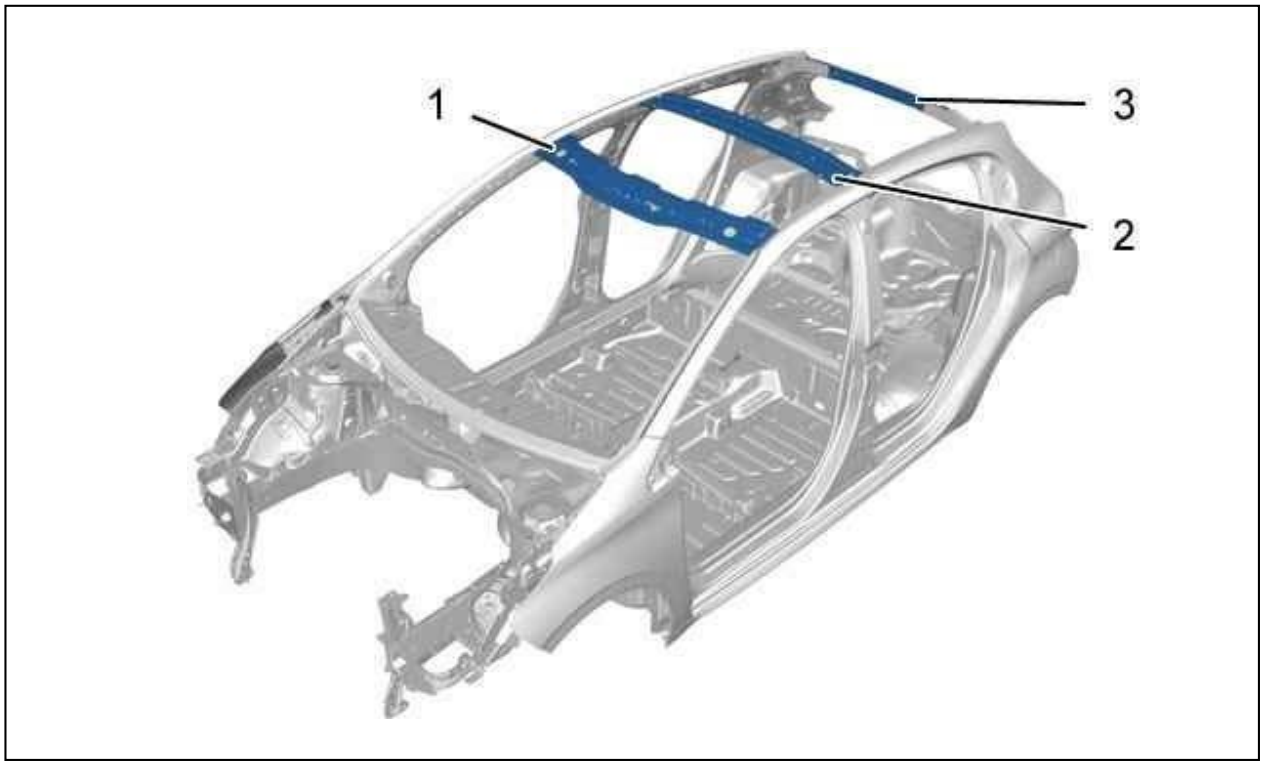


Figura: C4DH0U8D

Designación de referencia	
(1)	Travesaño del techo delantero
(2)	Arco central del panel de techo
(3)	Travesaño del techo trasero ensamblado

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Travesaños de techo (Panel)

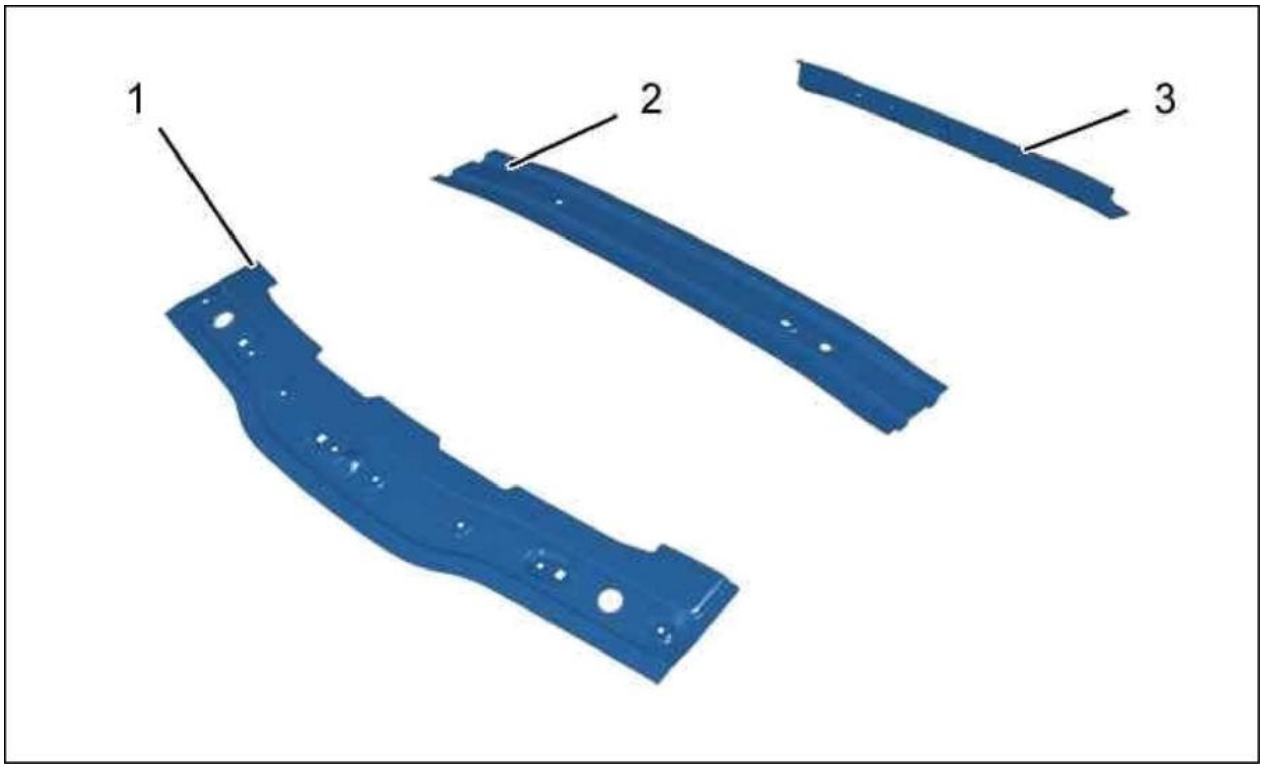


Figura: C4DH0U9D

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Travesaño del techo delantero	0,87 mm	Acero dulce
(2)	Arco central del panel de techo	0,97 milímetros	Acero dulce
(3)	Travesaño del techo trasero ensamblado		

5.2. Composición: Travesaño del techo trasero ensamblado

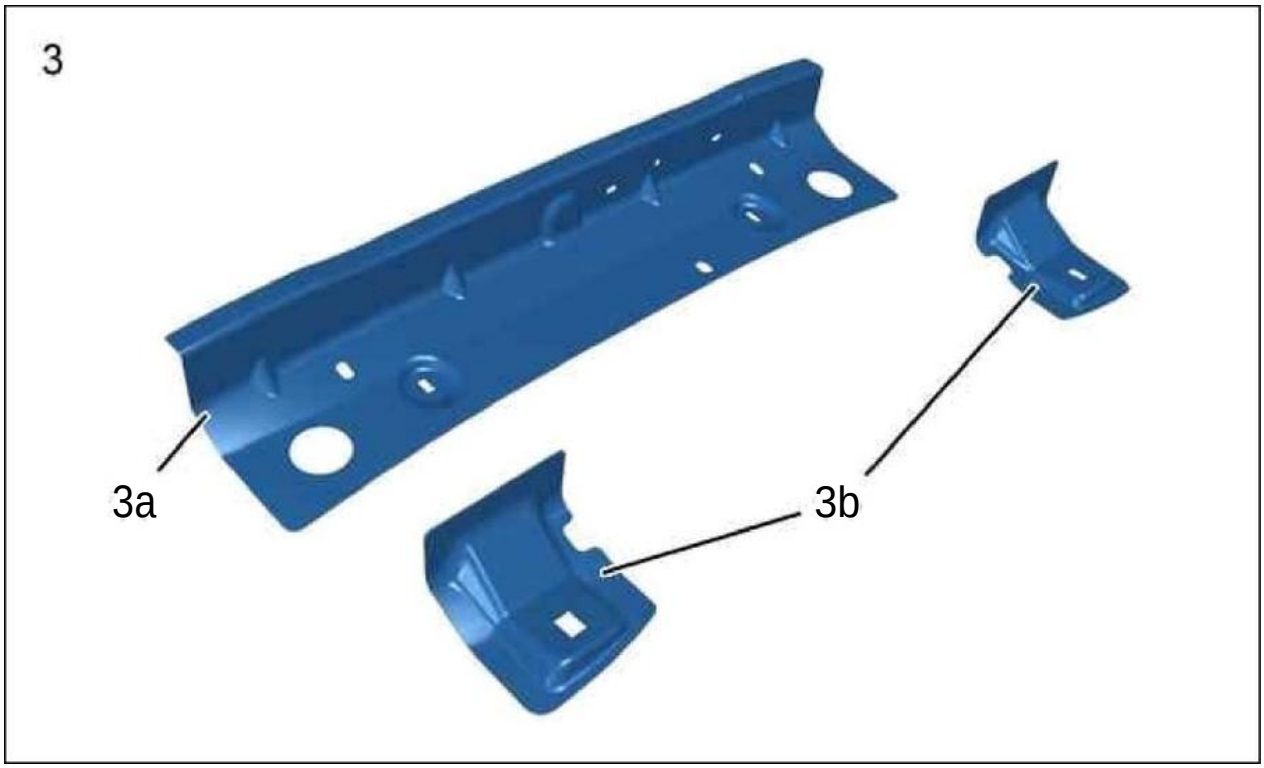


Figura: C4DH0UAD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Travesaño del techo trasero ensamblado	-	
(3a)	Travesaño trasero del techo	0,77 mm	Mild acero
(3b)	Fortalecedor de fijación de la bisagra del portón trasero	1,95 mm	Mild acero

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

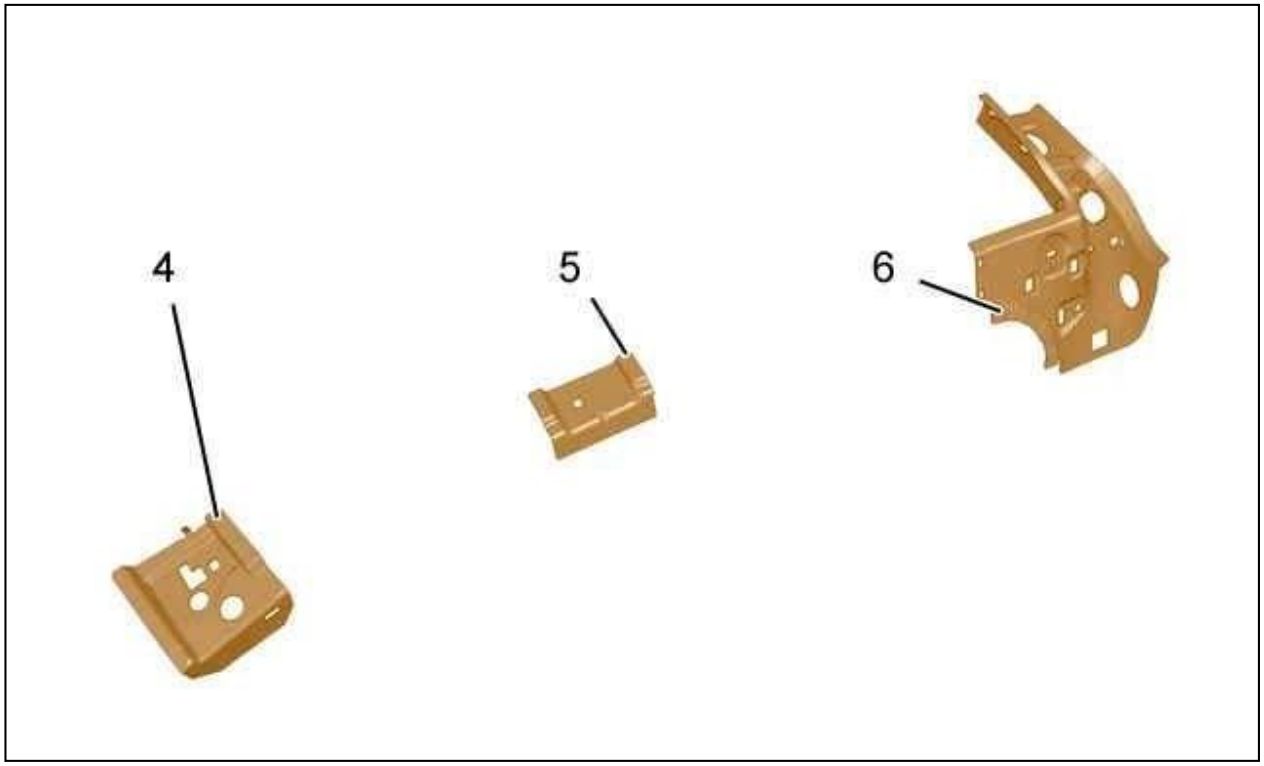


Figura: C4DH0UBD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4)	Soporte del travesaño delantero del techo	1,17 mm	Alta resistencia
(5)	Sección (arco central del panel del techo)	0,97 mm	Mild acero
(6)	Refuerzo de moldura de goteo del alerón trasero	1 mm	Mild acero

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

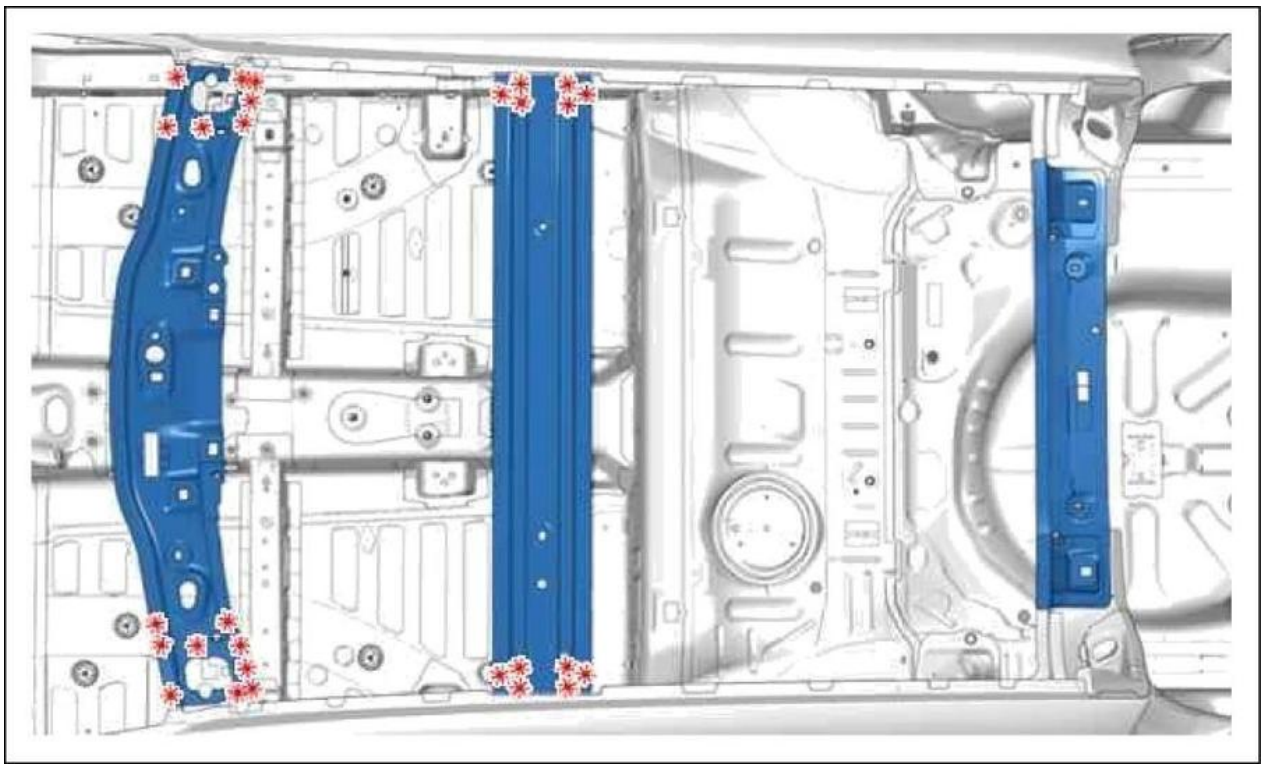


Figura: C4DH0UCD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.

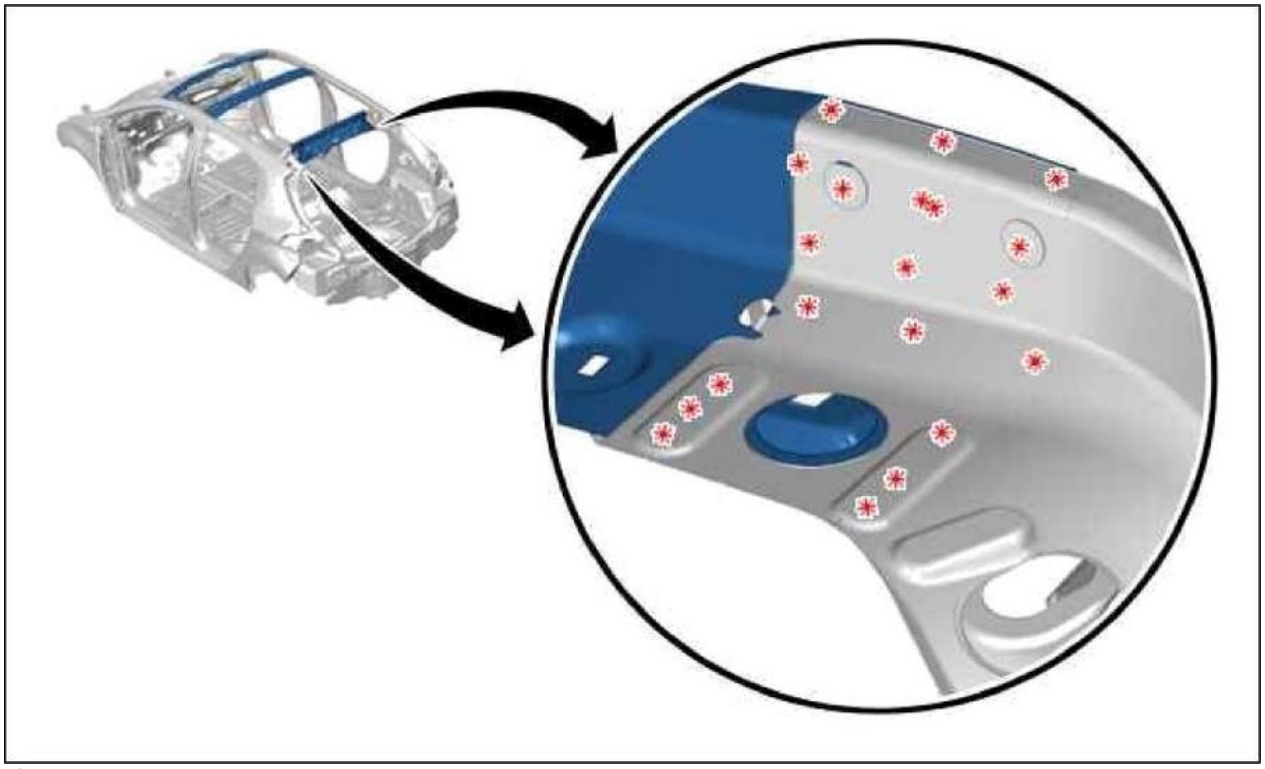


Figura: C4DH0UDD

NB: La siguiente operación es simétrica.

Corta las soldaduras por puntos.
Retire los travesaños del techo.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

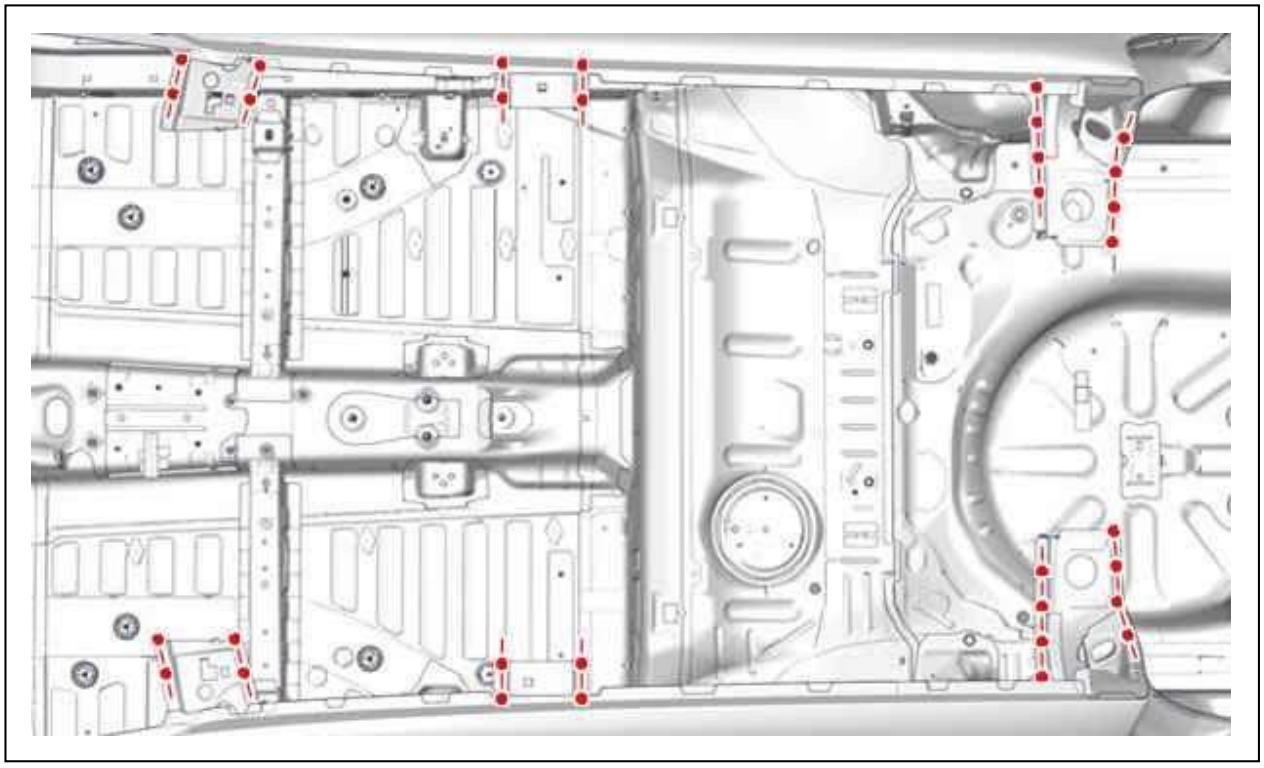


Figura: C4DH0UED

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- Los travesaños del techo
- Los componentes para ajustar

(5 puertas).

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

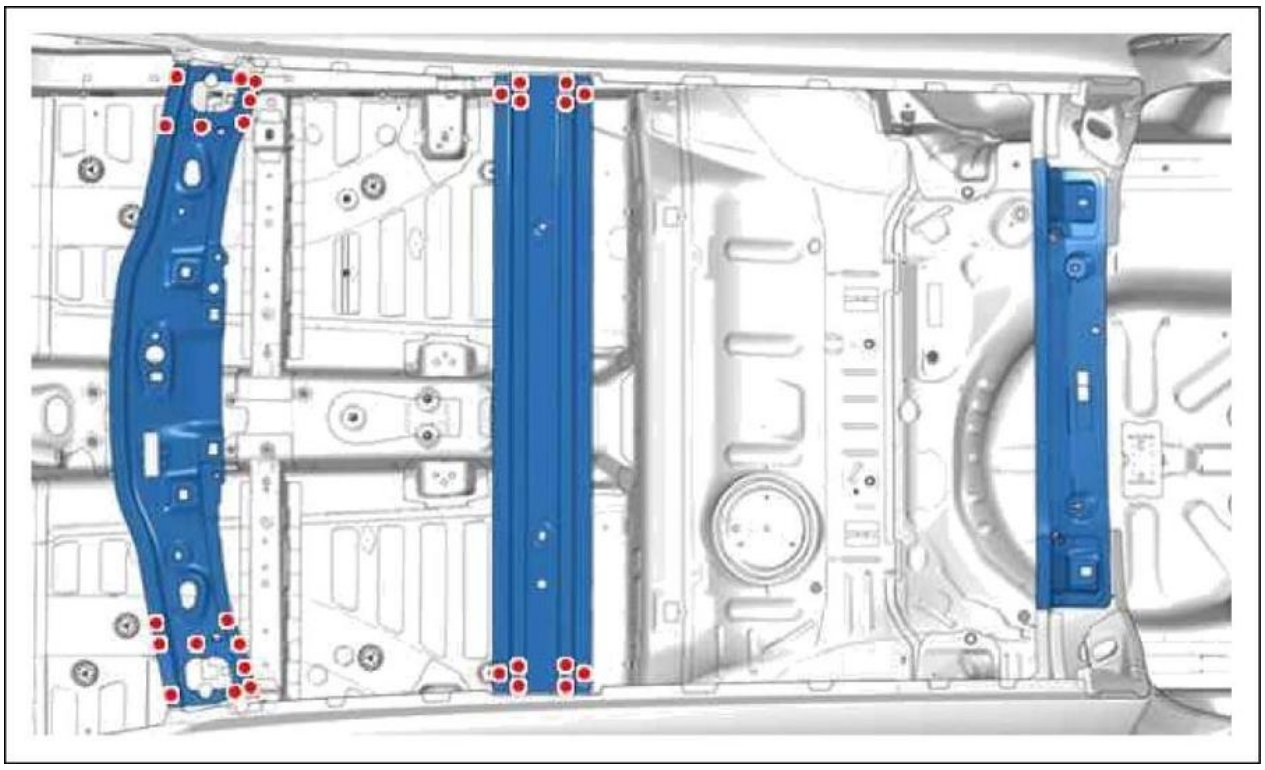


Figura: C4DH0UF D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

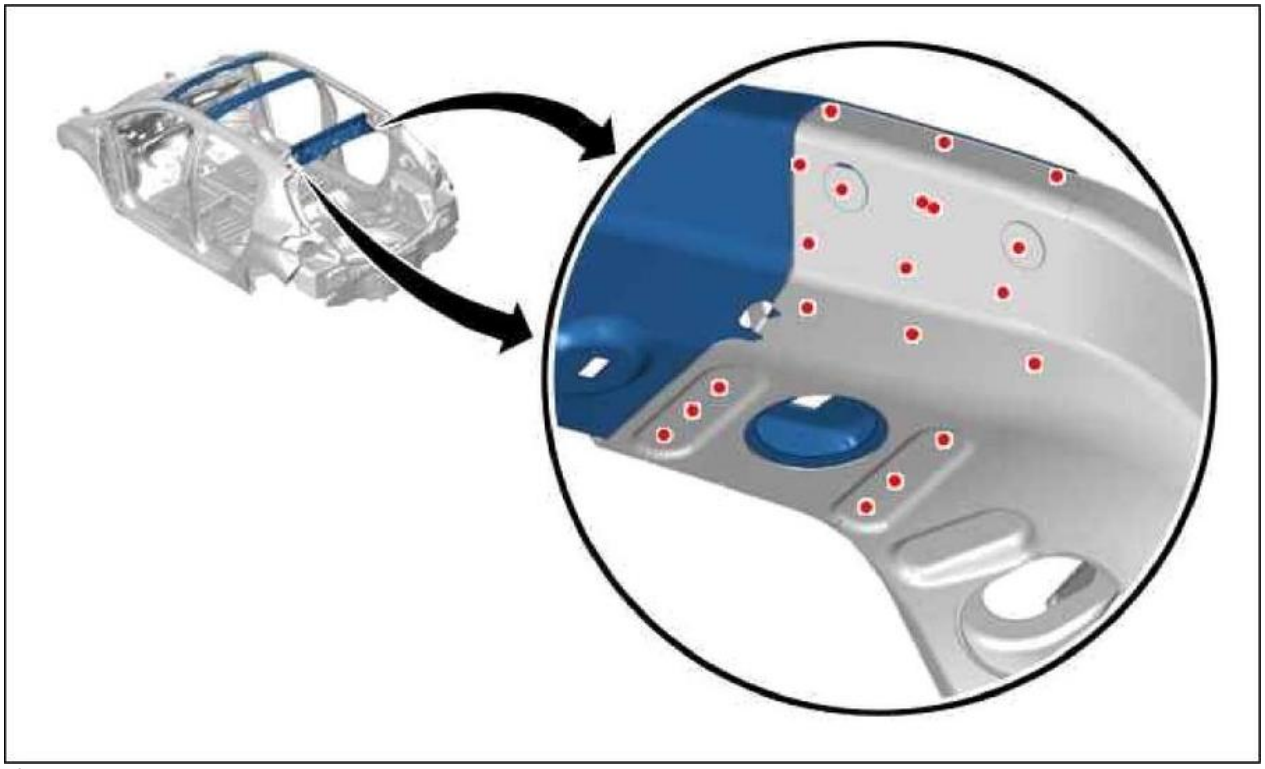


Figura: C4DH0UGD

NB: La siguiente operación es simétrica.

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

11. Protección de sellado

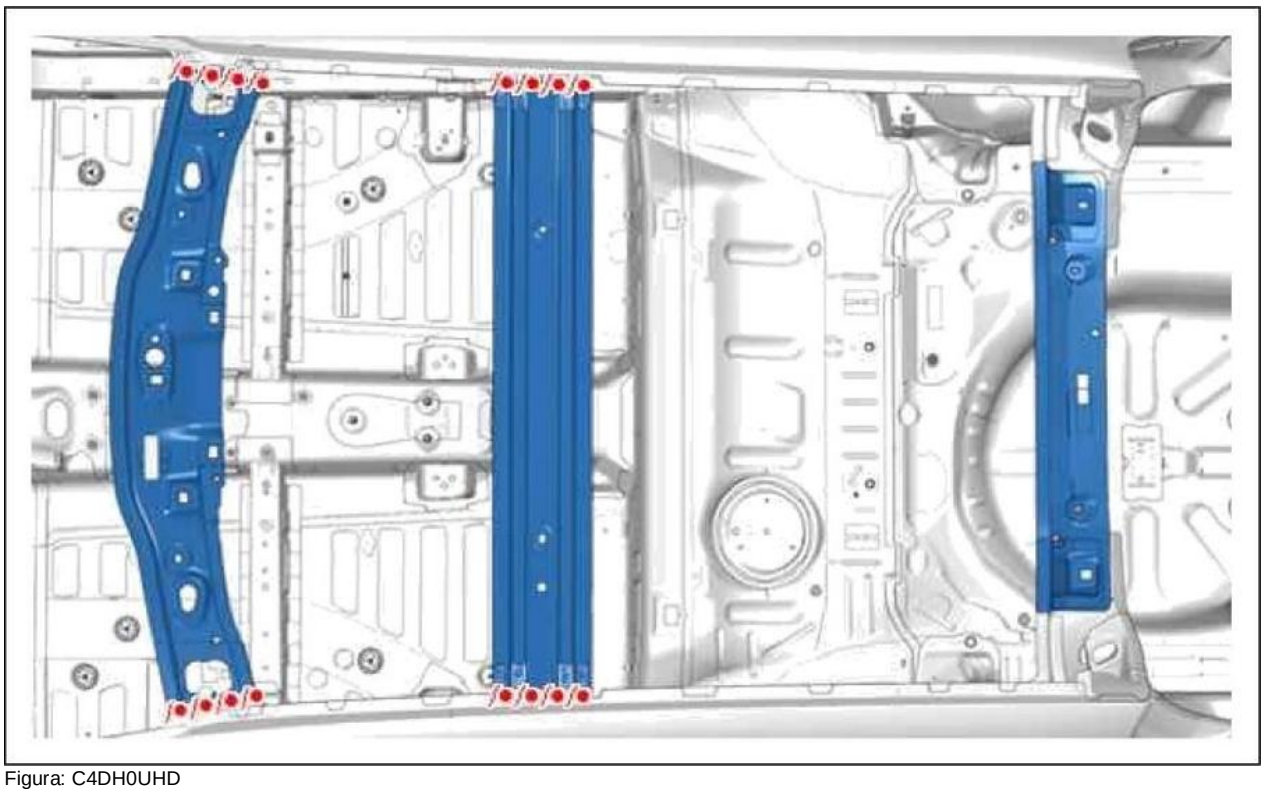


Figura: C4DH0UHD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

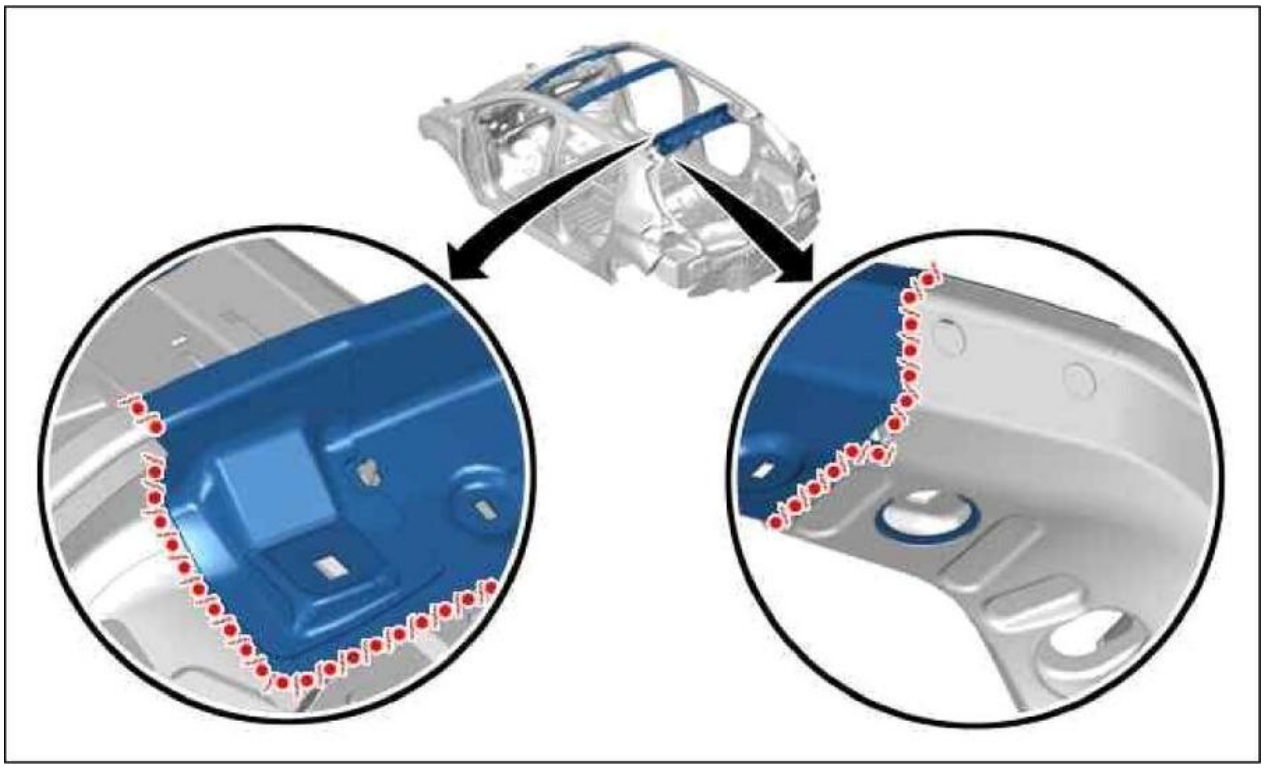


Figura: C4DH0U JD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

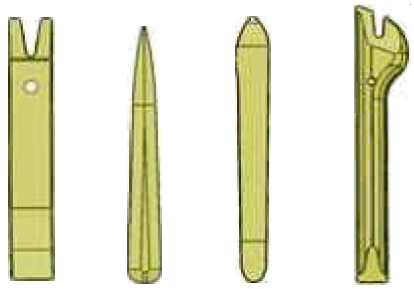
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiente reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

COLOCACIÓN: INSIGNIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

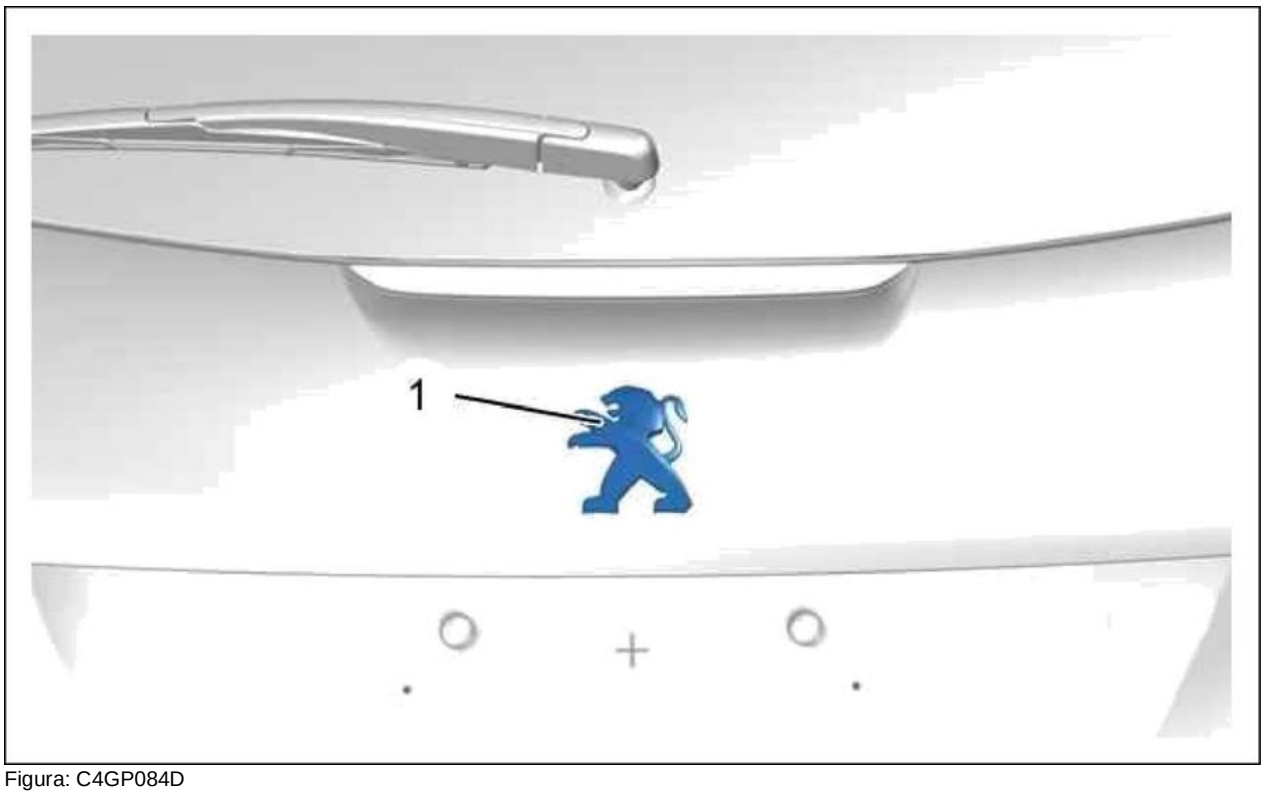


Figura: C4GP084D

Desmontar - Eliminar: El emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

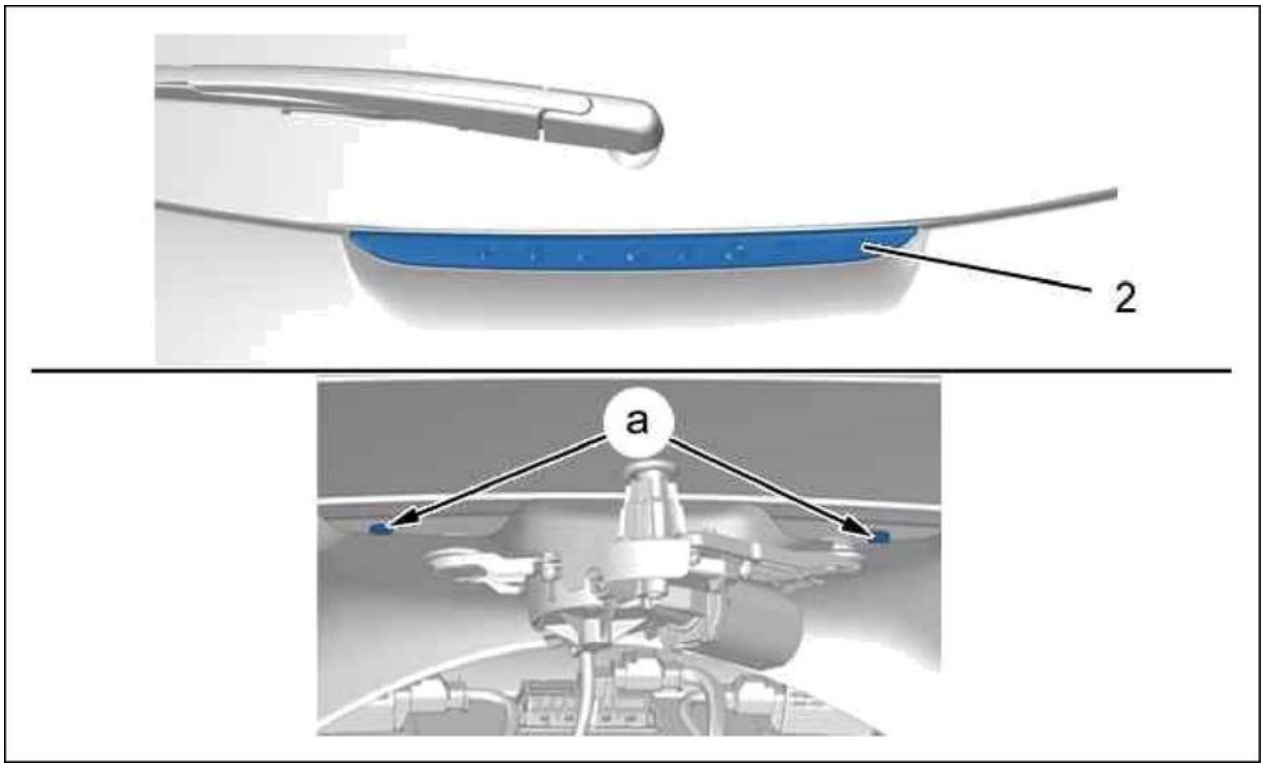


Figura: C4GP085D

Soltar: La insignia de "marca" (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La insignia de "marca" (2).

2.3. insignia "modelo"

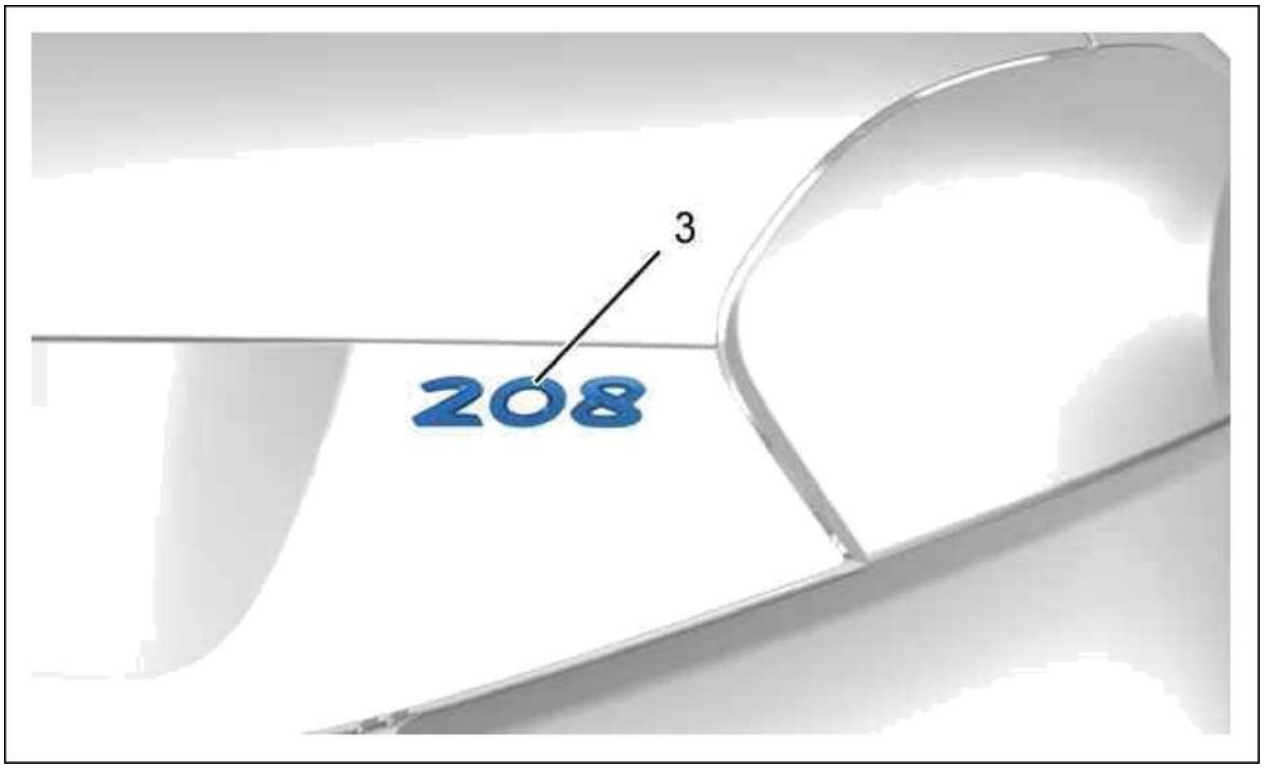


Figura: C4GP086D

Separar - Quitar: insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

ESENCIAL: Reemplace siempre: emblema (1) (Activado cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante índice "J1".

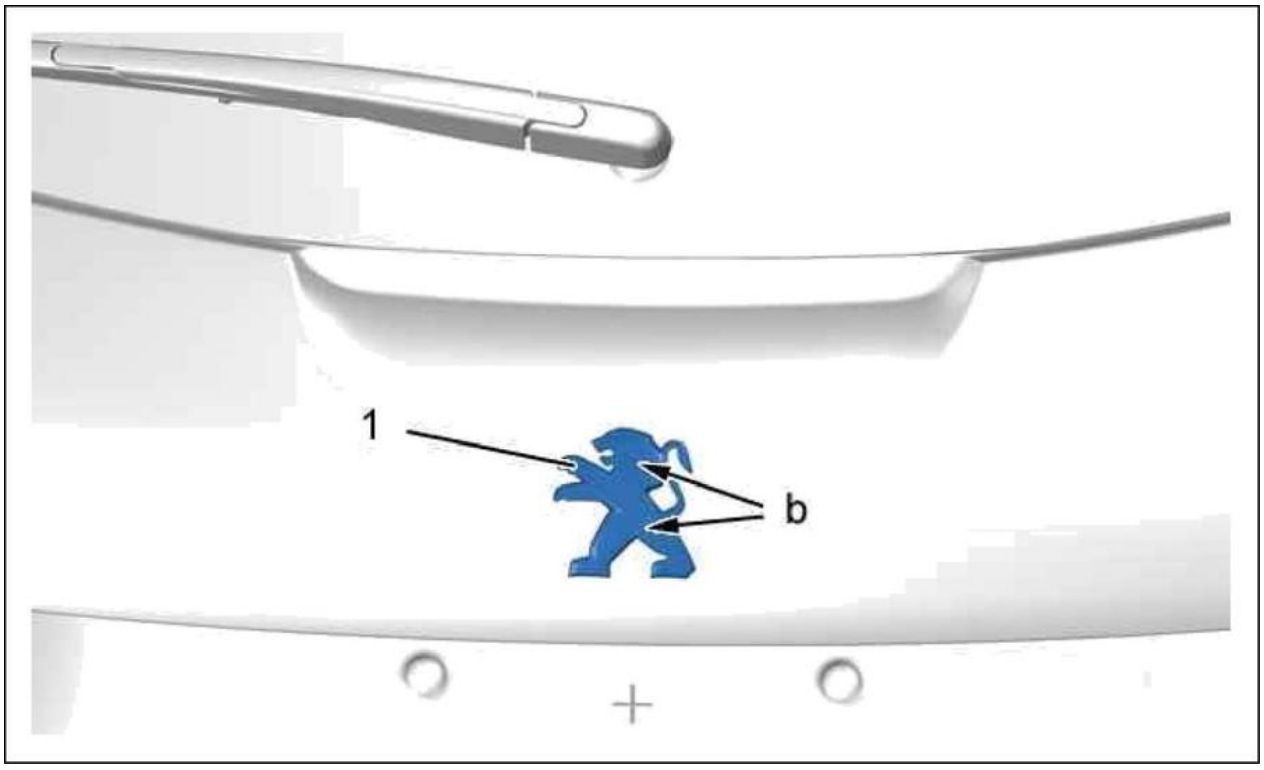


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip: El emblema (1) (como
"b").

NB: asegúrese de que el emblema (1) adhiere correctamente.

3.2. Insignia

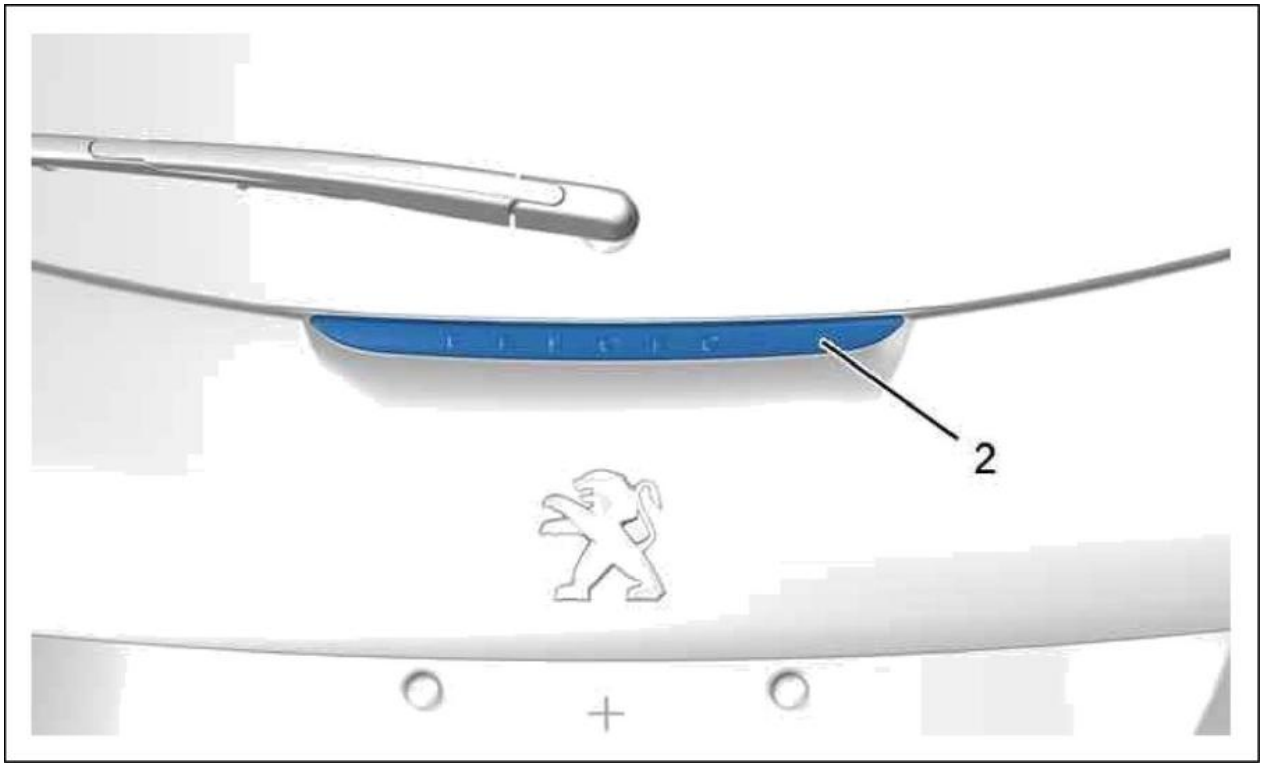


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

ESENCIAL: Reemplace siempre: La insignia (3) (En cada eliminación).

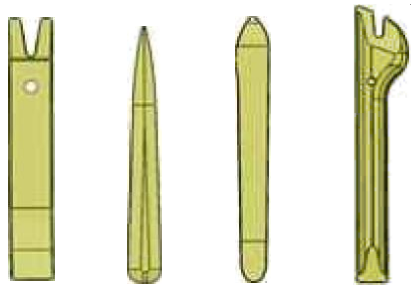
Desengrasar las superficies de unión; Utilizando desengrasante
índice "J1". Retire el papel protector.
Ajuste - Pegamento: La insignia (3); Utilizando la plantilla suministrada en el kit.

NB: Hacer seguro que la placa (3) adhiere correctamente.

COLOCACIÓN: BADGE (GTI)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

2.1. Emblema de la marca

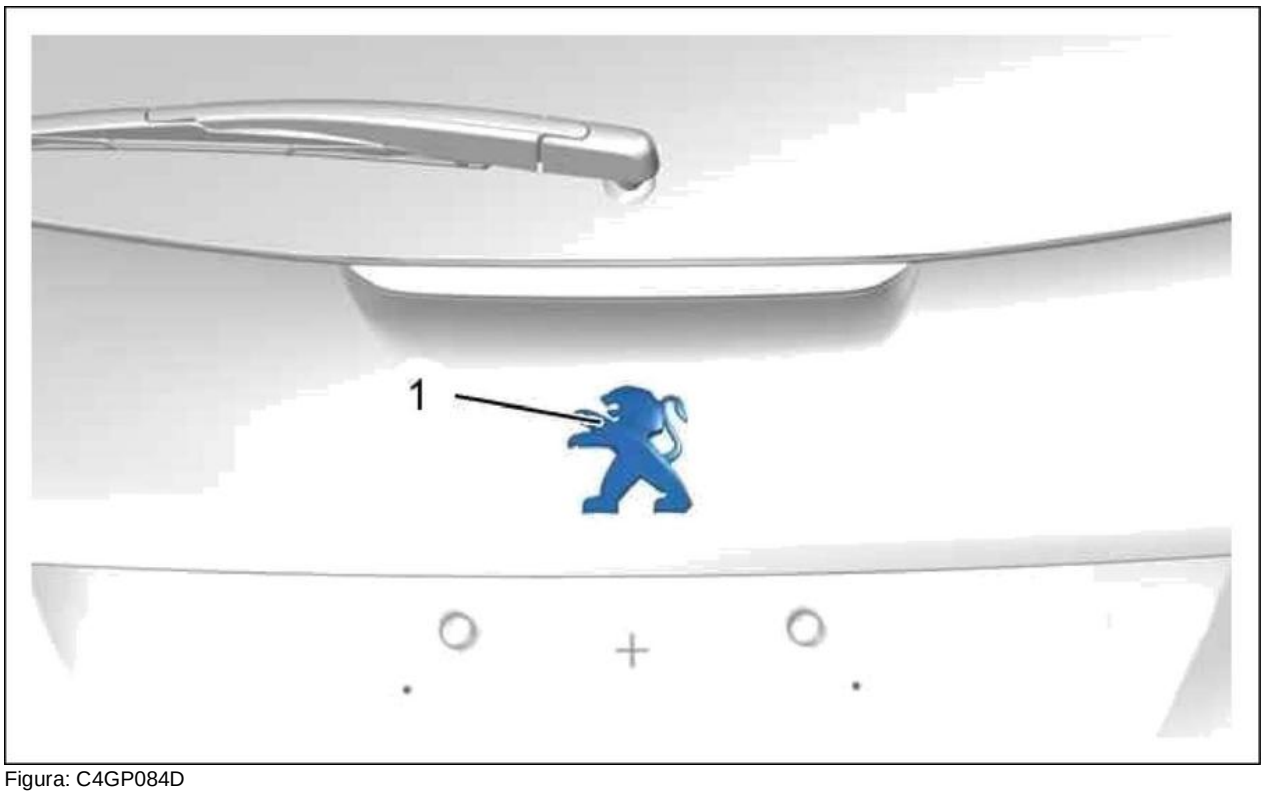


Figura: C4GP084D

Desmontar y quitar el emblema de la marca (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.2. Insignia

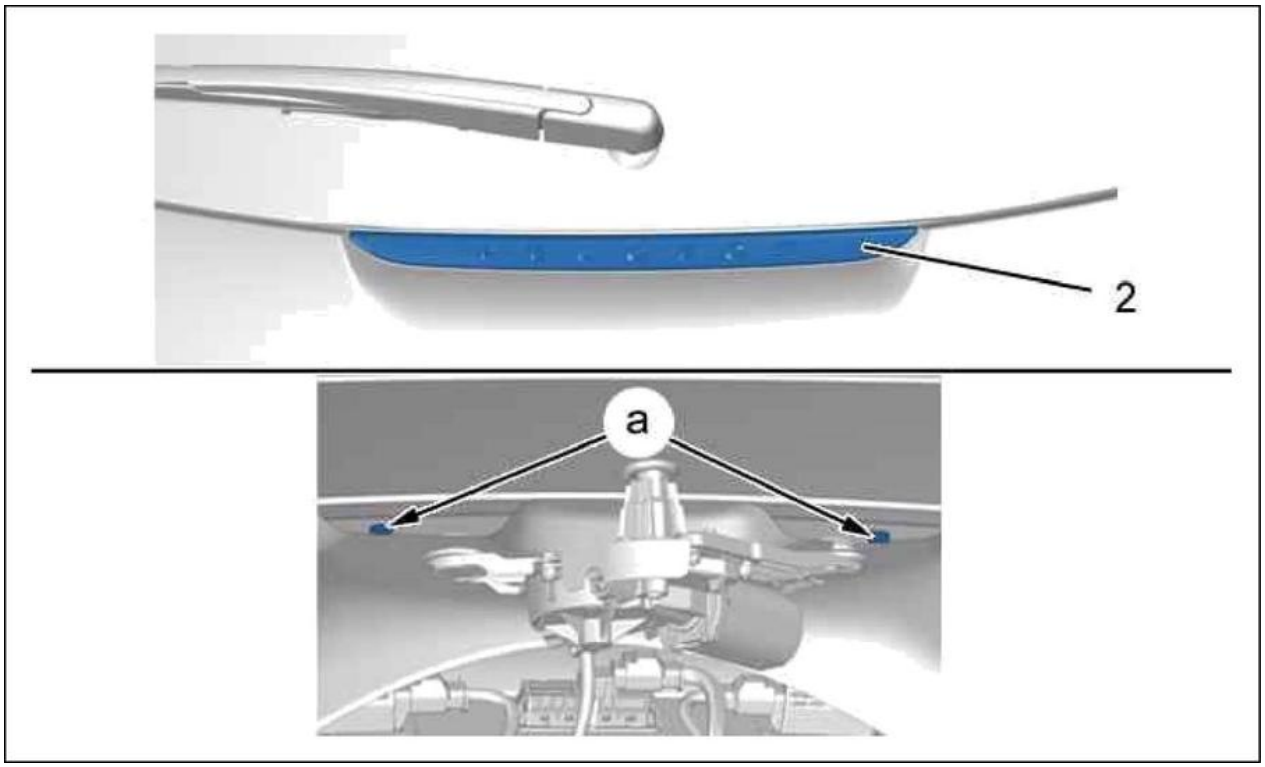


Figura: C4GP085D

Soltar y quitar la insignia de "marca" (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.3. insignia "modelo"

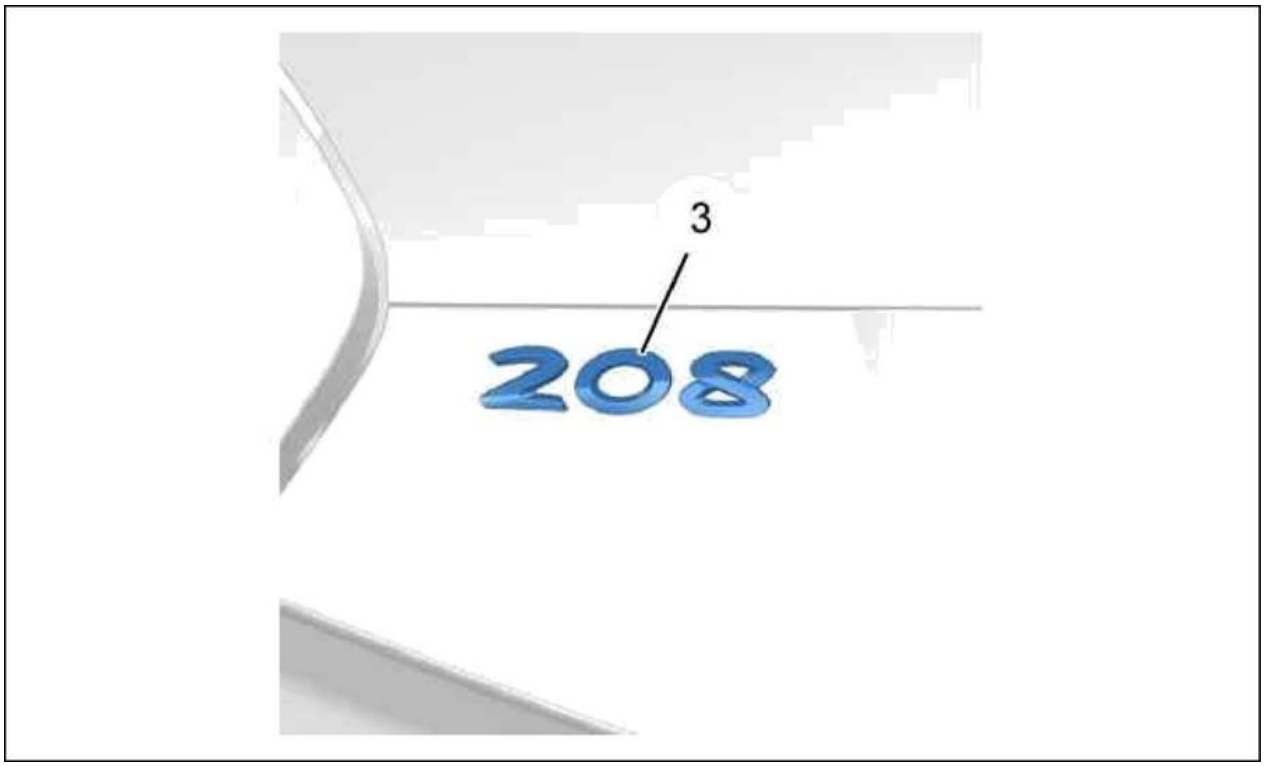


Figura: C4GP0A8D

Desmarque y quite la insignia "modelo" (3); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

2.4. Insignia "Finalizar"

Figura: C4GP0A9D

Separe y retire la placa de "acabado" (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Adecuado

3.1. Emblema de la marca

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el marca emblema (1) (En cada eliminación).

NB: Desengrasar la unión superficies (Con un desengrasante índice "J1" y un limpiar paño).

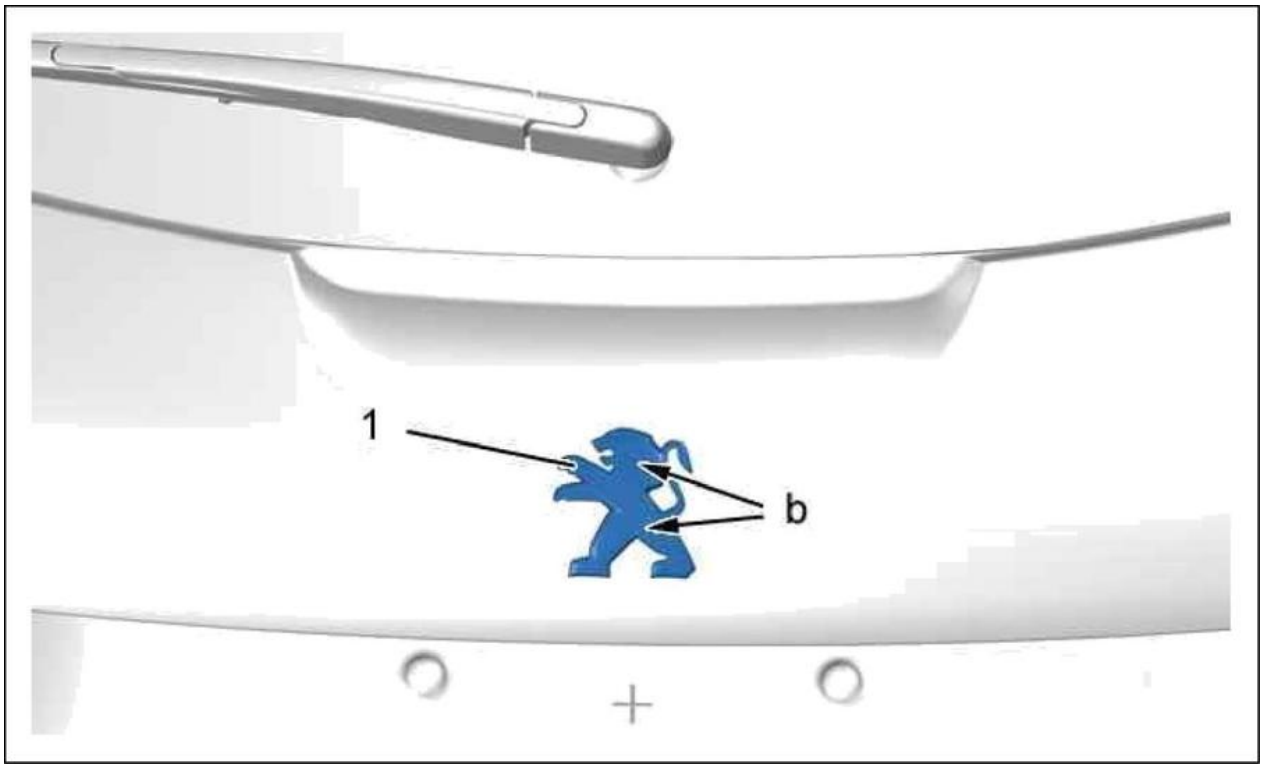


Figura: C4GP087D

Retire el papel protector.
Clip en el emblema de la marca (1) (en "b").

NB: Compruebe que la marca emblema (1) está unido firmemente.

3.2. Insignia

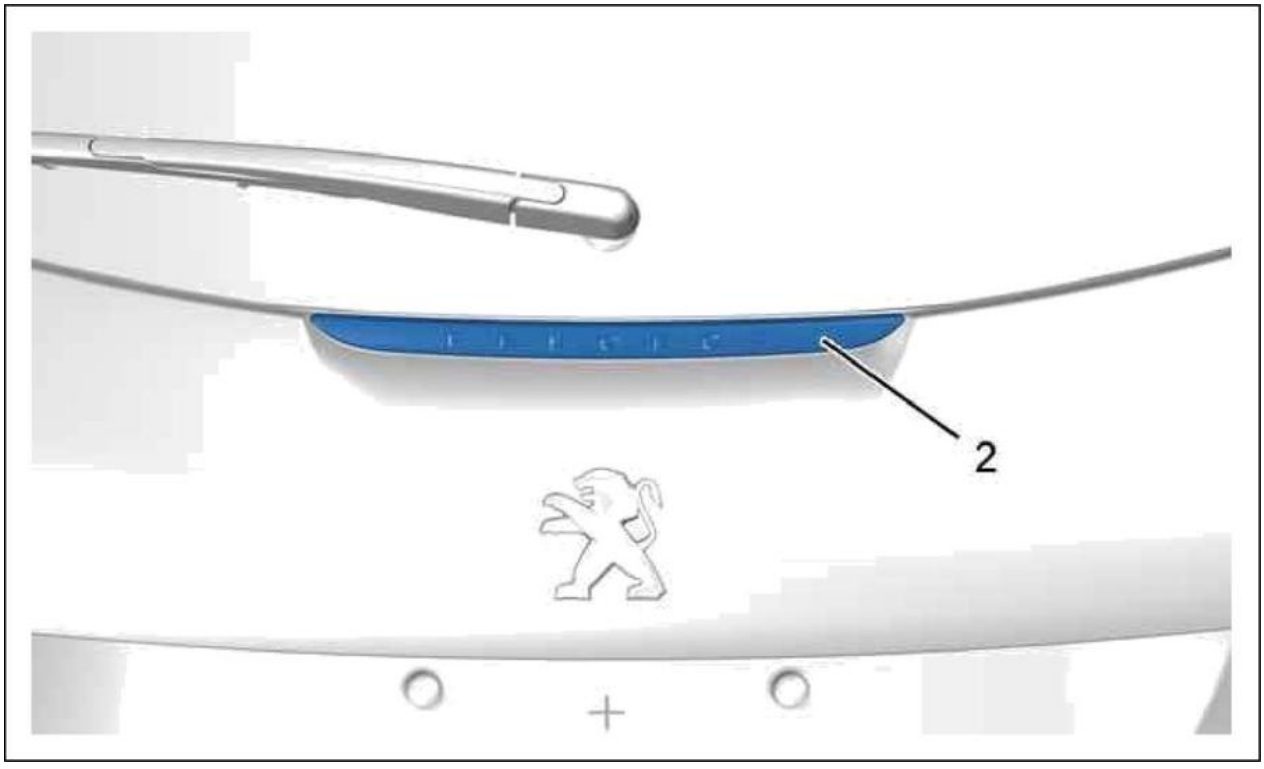


Figura: C4GP088D

Montaje:

- La insignia de "marca" (2)

3.3. insignia "modelo"

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el "modelo" monograma (3) (En cada eliminación).

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Colocar y pegar la placa de "modelo" (3) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

NB: asegúrese de que la insignia "modelo" (3) es atascado correctamente.

3.4. Insignia "Finalizar"

Desengrasar las superficies de unión (con índice de desengrasante "J1"). Retire el papel protector.
Coloque y pegue la placa de "acabado" (4) (utilizando la plantilla suministrada en el kit).

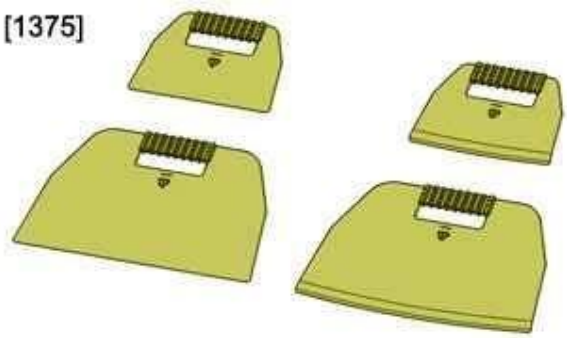
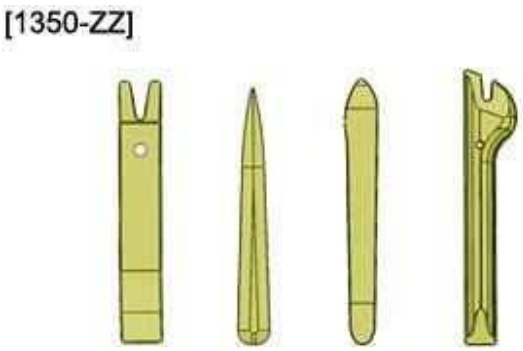
NB: compruebe la unión de la insignia de "acabado" (4).

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

)herramienta	Referencia)	Designación
 Figura: E5AB03RT	[1375]	Protectores
 Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

2. Eliminando

Eliminar :

- El motor del limpiaparabrisas trasero
- La moldura del portón trasero
- El portón trasero revelación

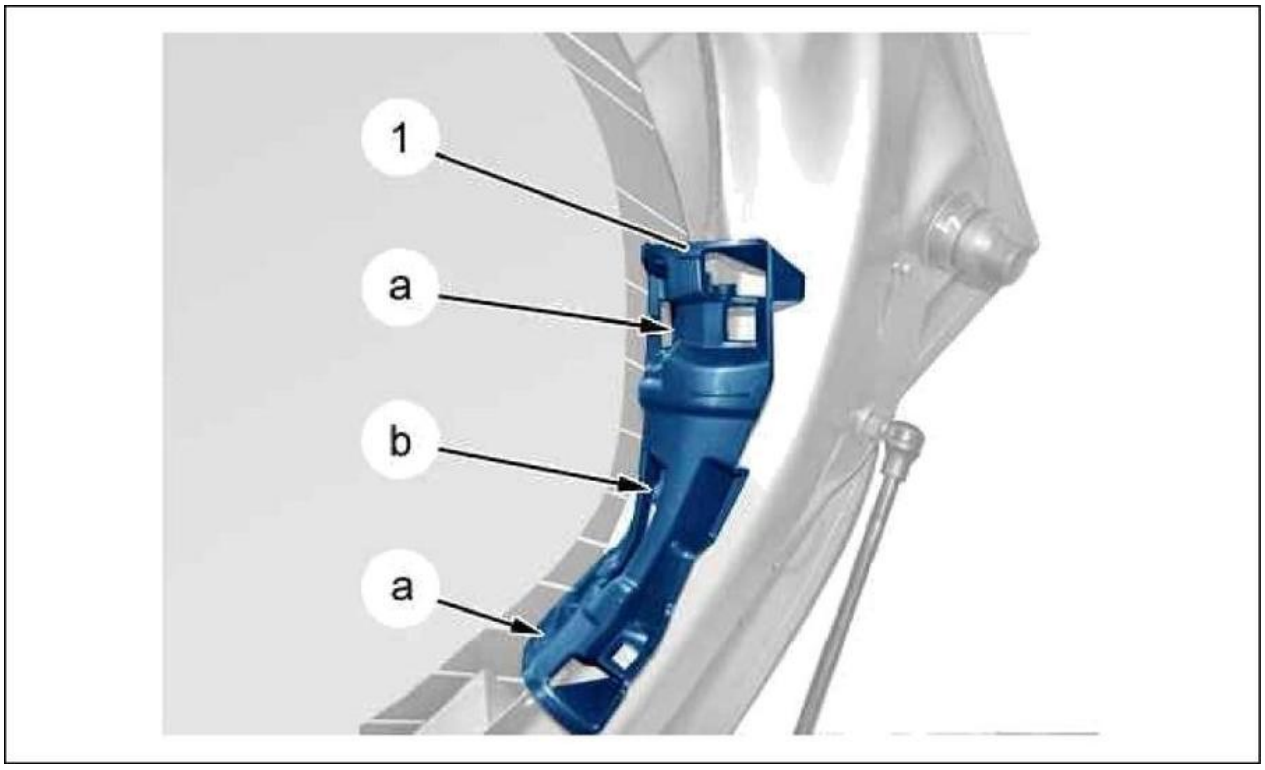


Figura: CSCG1WJD

NB: Operaciones simétricas.

Soltar el soporte (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (1).
Desconecte el conector (en "b").

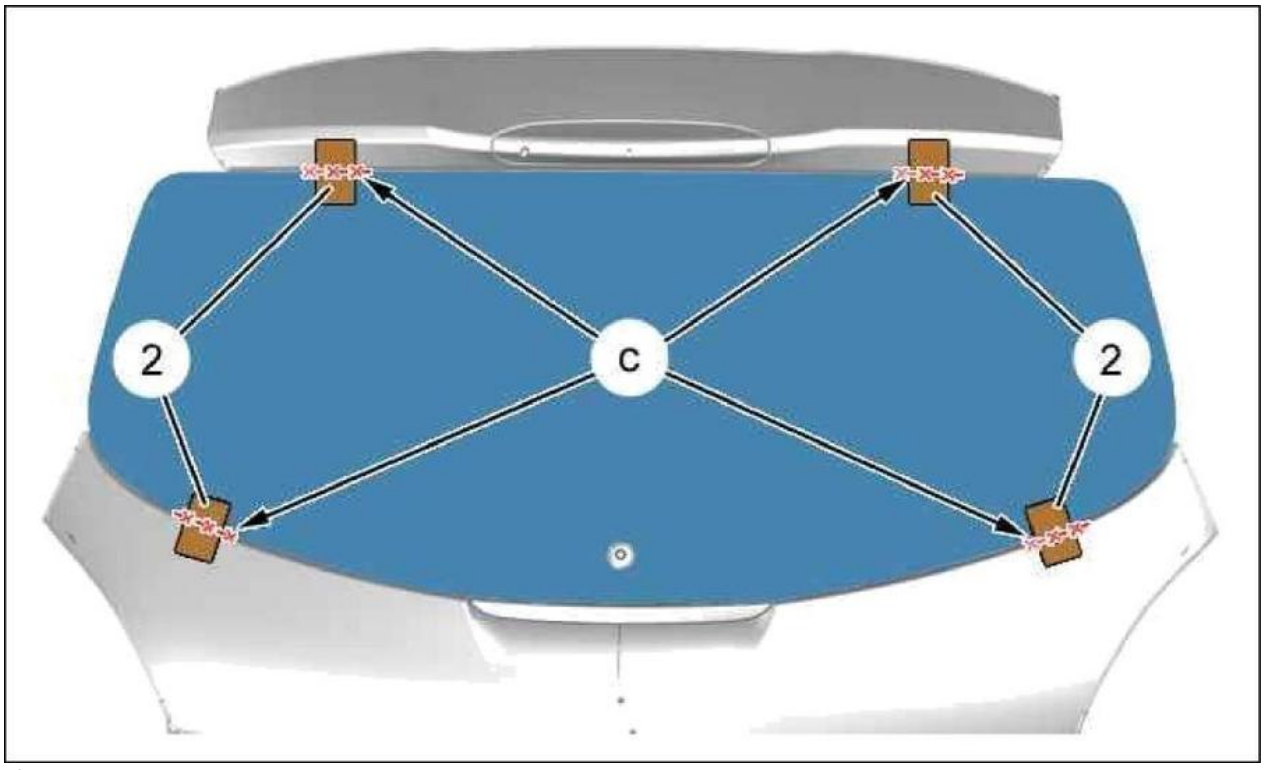


Figura: CSCG1WKD

NB: Si el posterior la pantalla debe ser reutilizado posición cinta adhesiva (2) y cortarlo (a "C").

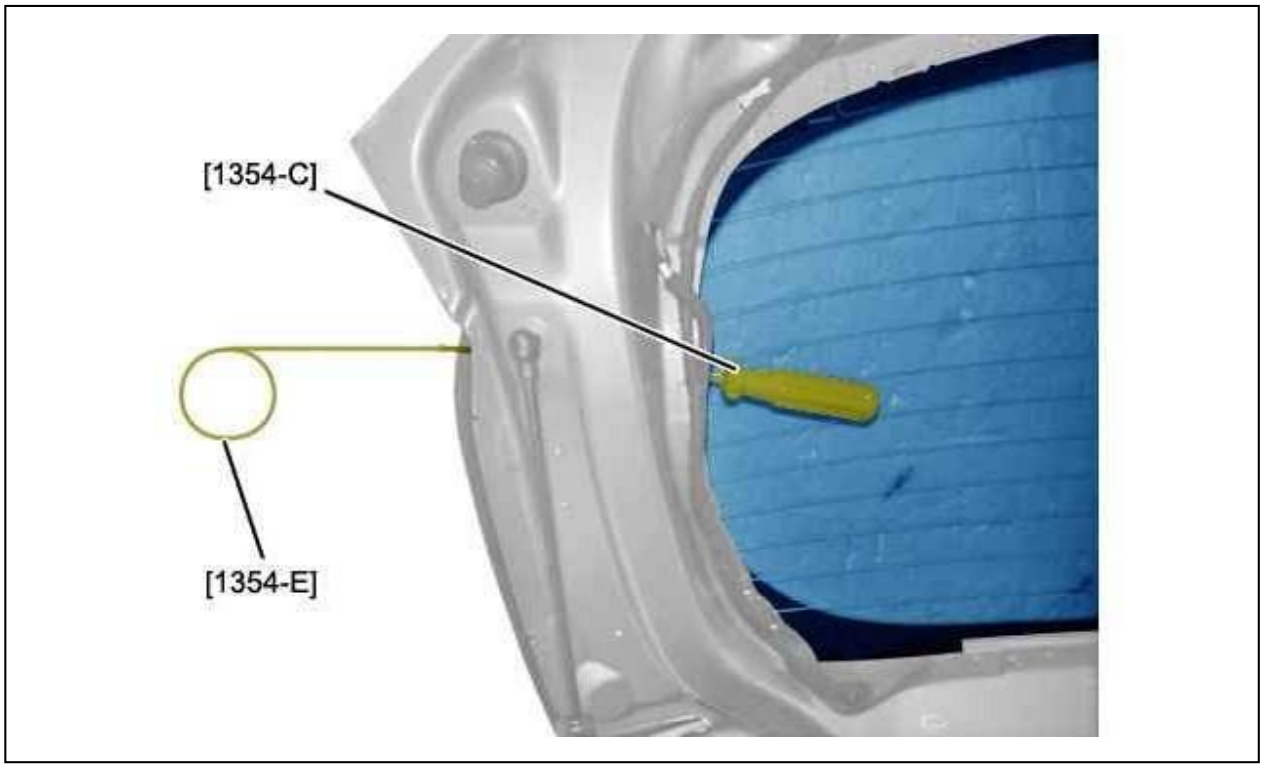


Figura: C5CG1WLD

Pase el punzón [1354-C] a través del cordón de adhesivo de sellado, de adentro hacia afuera.
Conecte el alambre de corte [1354-E] al punzón [1354-C].
Pase el cable de corte [1354-E] dentro del vehículo; Utilizando el punzón [1354-C].
Deje una longitud suficiente para permitir la fijación en el dispositivo devanador con rodillo [1354-AZ].

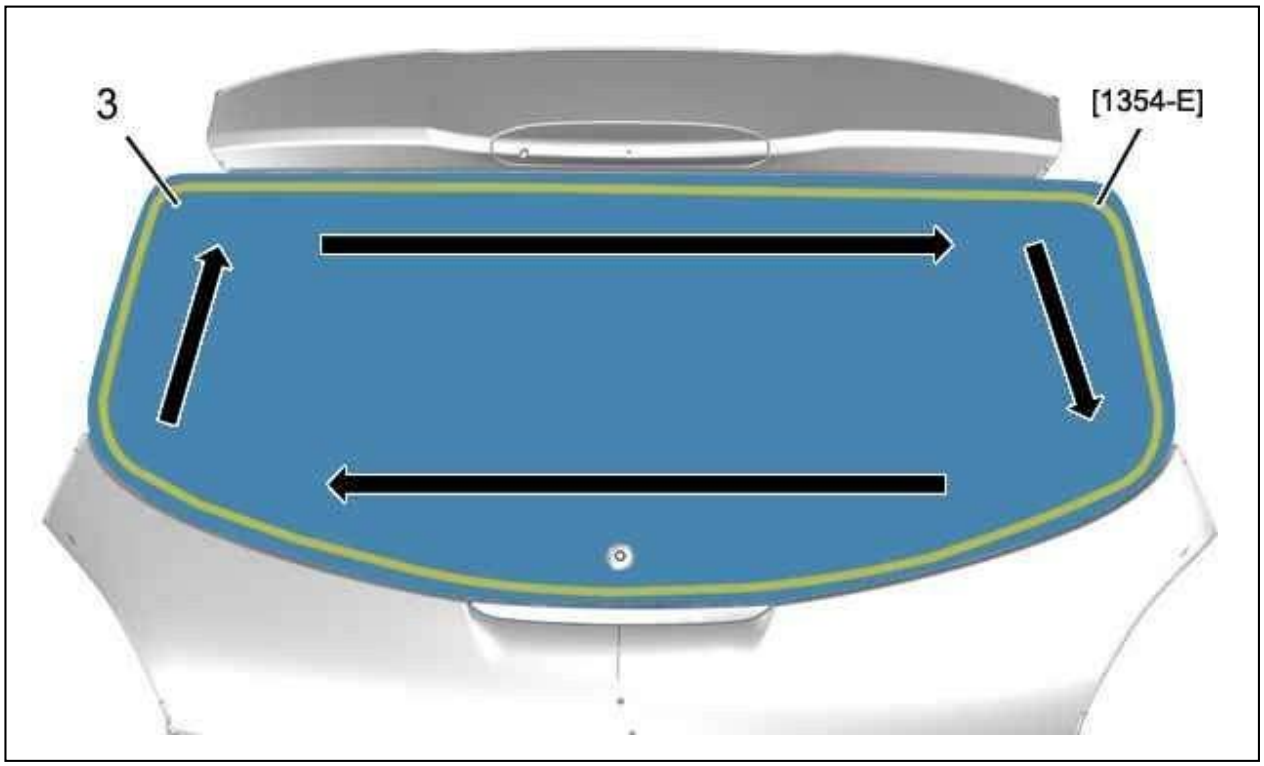


Figura: C5CG1WMD

Pase el cable de corte [1354-E] por debajo de la luneta trasera (3) (según las flechas).

[1354-E]

Figura: CSCG1WND

Fije el extremo del cable de corte [1354-E] dentro del portón trasero en la bisagra del portón trasero (en "e"). Proteger zona (en "d"); Utilizando protectores [1375].

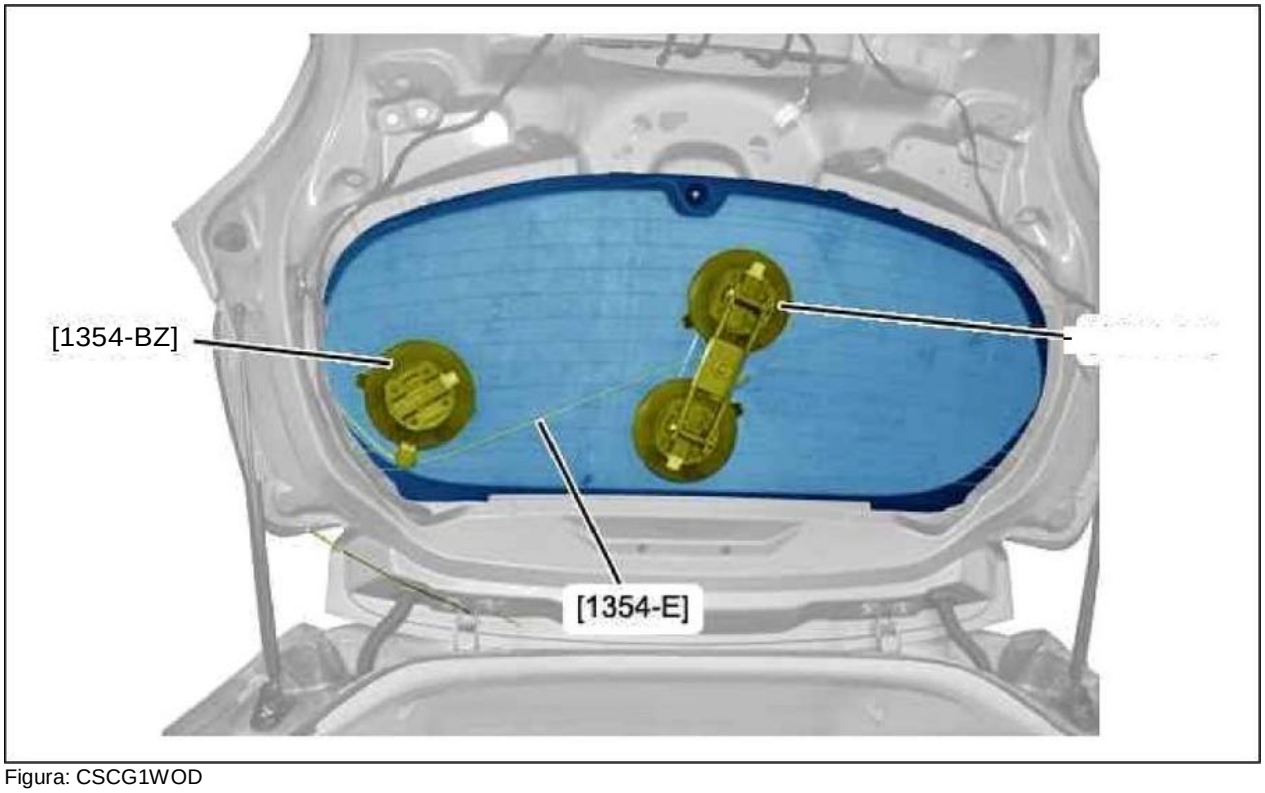


Figura: CSCG1WOD

Fije el extremo del alambre de corte [1354-E] al dispositivo de guía del rodillo [1354-AZ].

NB: Si se siente la más mínima resistencia durante el corte, afloje el alambre de corte [1354-E].

NB: Si es necesario, utilice un rodillo guía [1354-BZ] para facilitar el corte.

Comience a cortar el cordón de sello adhesivo.

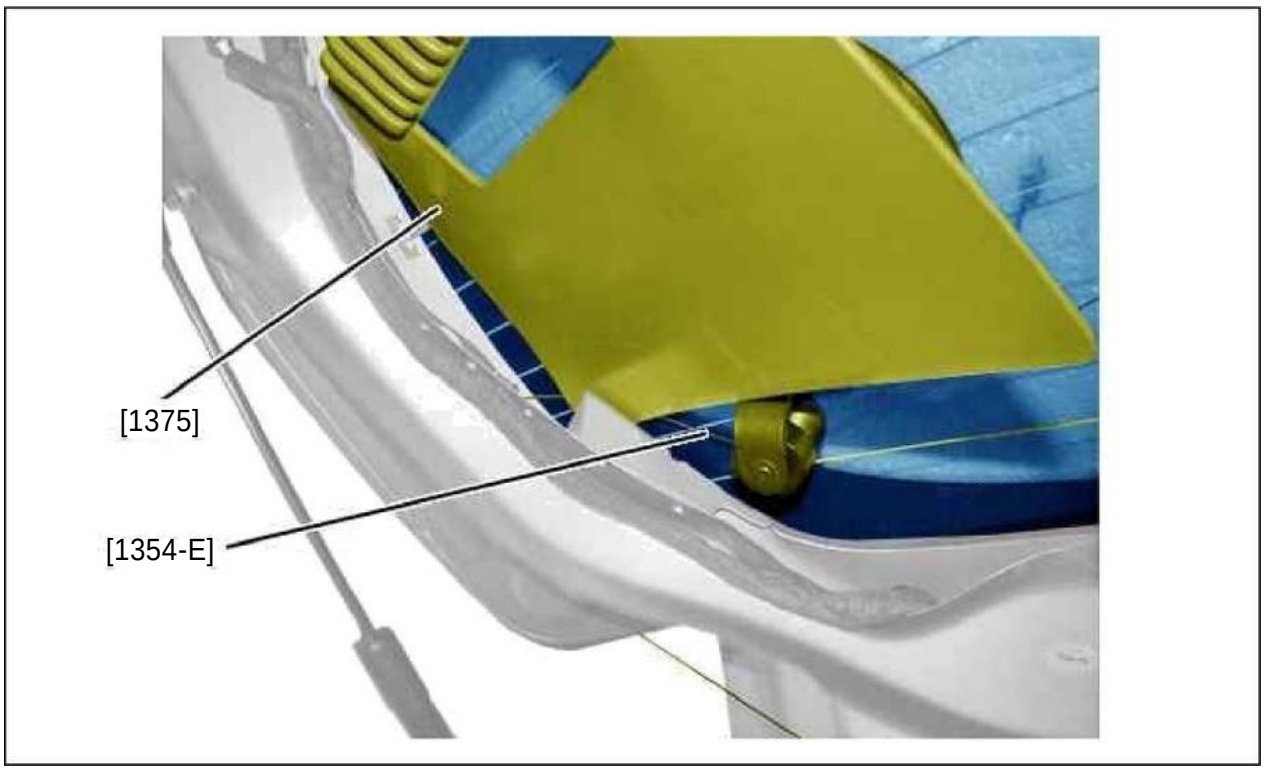


Figura: CSCG1WPD

Coloque el protector [1375].
Ayude al alambre de corte [1354-E] a pasar el obstáculo.
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante.

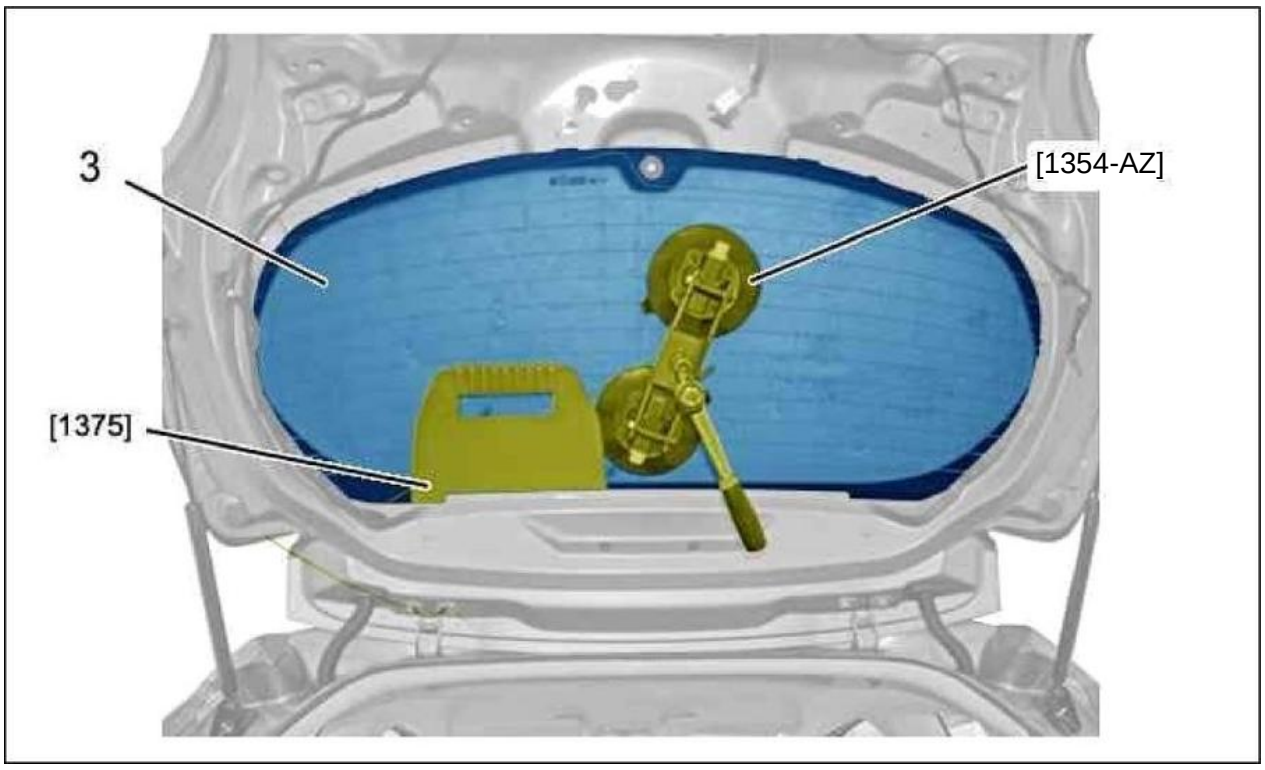


Figura: CSCG1WQD

Coloque el protector [1375].
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante. Terminar de cortar.
Retire la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas de doble bisagra [KIT1-VENT].

3. Limpieza

3.1. Preparando la luneta trasera

1er caso: Reutilización de la luneta trasera.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
Aplicar la imprimación en las zonas desnudas. 2º caso: Montaje de una luneta trasera nueva.
Desengrasa el borde de la luneta trasera.
Aplique la imprimación para vidrio que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

NB: Aplicar la imprimación solo en las zonas colocadas. desnudo.

3.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.
Aplique la imprimación para metal que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

4. Reacondicionamiento

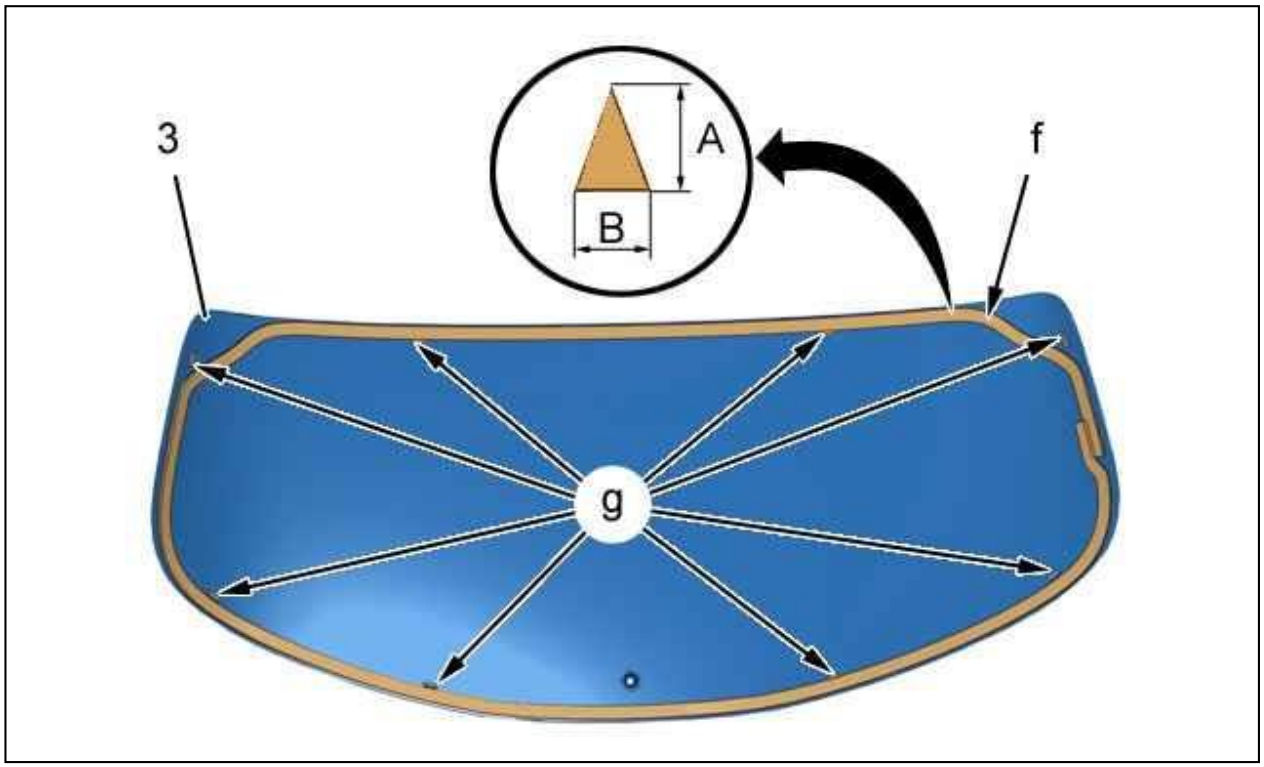

3
A
B
f
g

Figura: CSCG1WRD

"A" = 8 mm.
"B" = 12 mm.
Corte la boquilla en sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado "B" de ancho y "A" de profundidad. Aplique una tira adhesiva de sellado en el borde de la rejilla del

PRECAUCIÓN: Si un Se utiliza producto de dos envases: El tiempo entre vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceda 5 minutos.

portón trasero (en "f").

Coloque las 8 calzas (en "g").
Montaje: la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT]. Compruebe los ajustes y holguras de la luneta trasera (3).
Presione suavemente en la periferia de la luneta trasera (3). Limpia la luneta trasera y su borde.

PRECAUCIÓN: Observe el tiempo de inmovilización del vehículo después del montaje. de el parabrisas recomendado por el proveedores de los productos utilizados.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la luneta trasera.

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

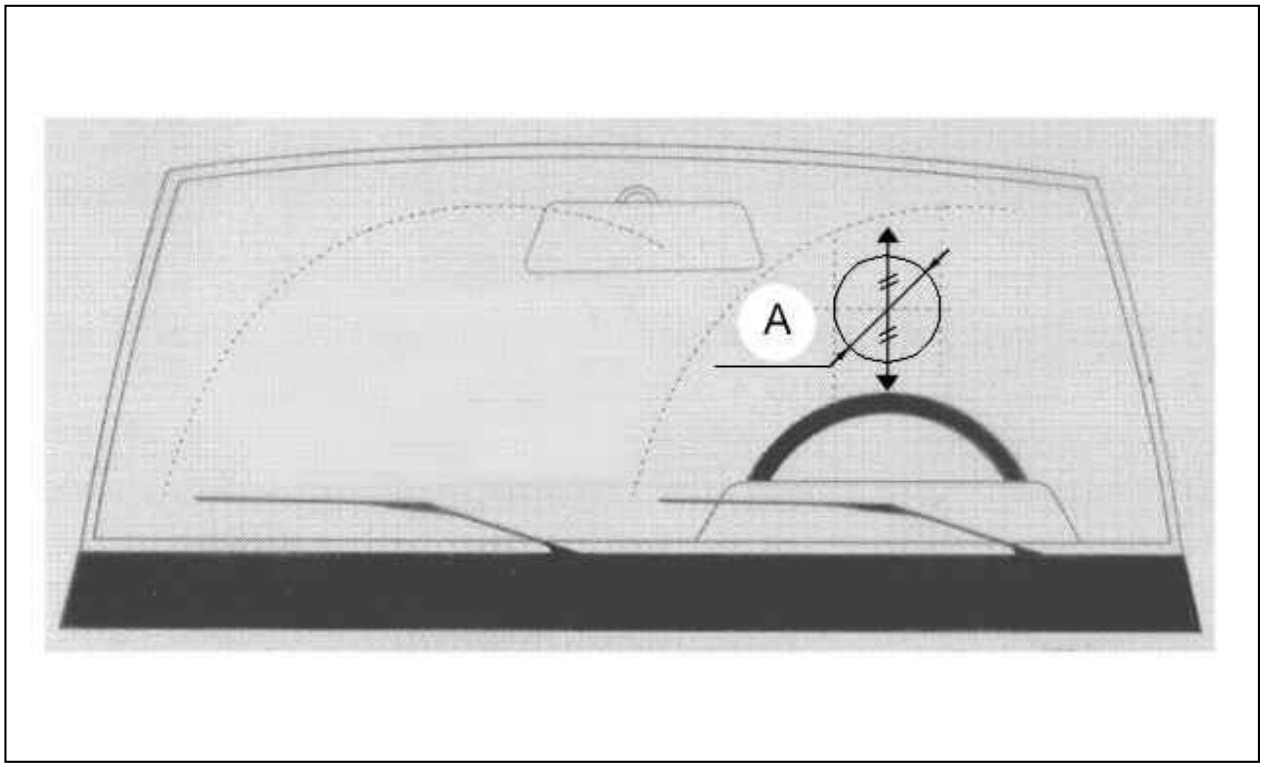


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

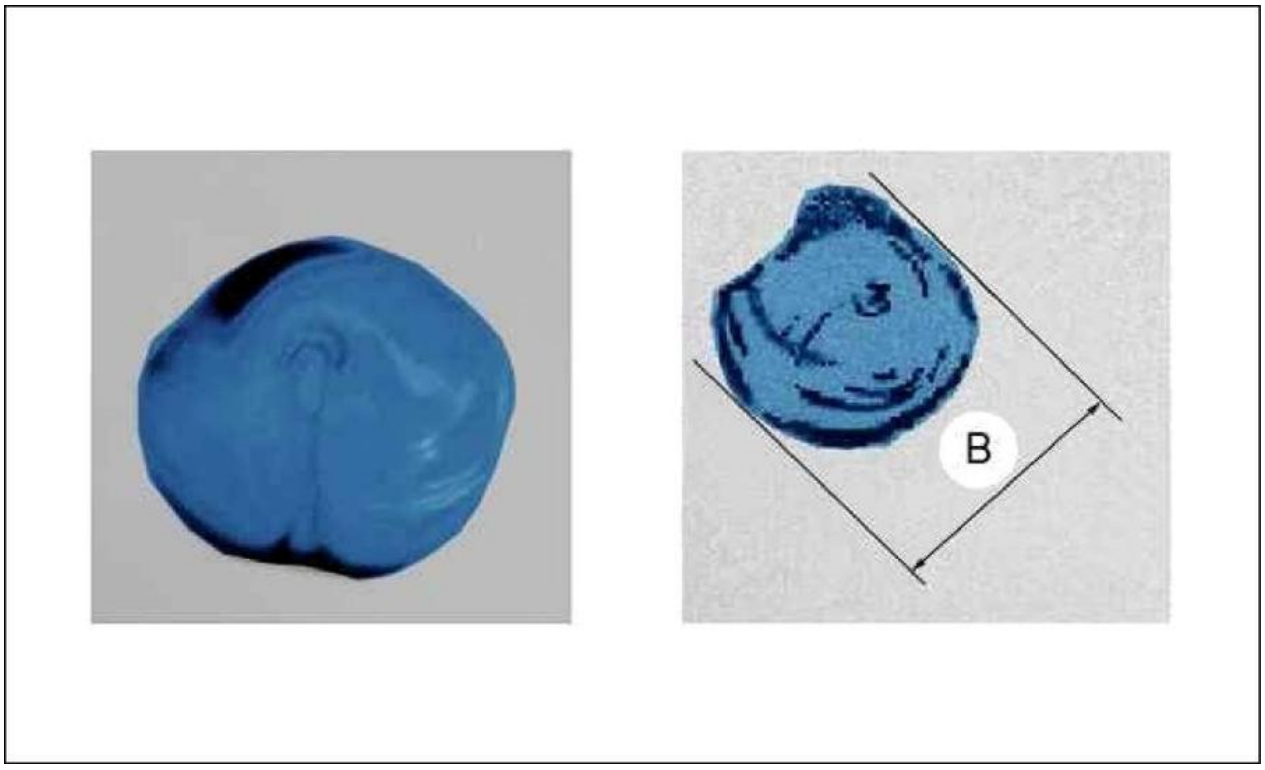


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

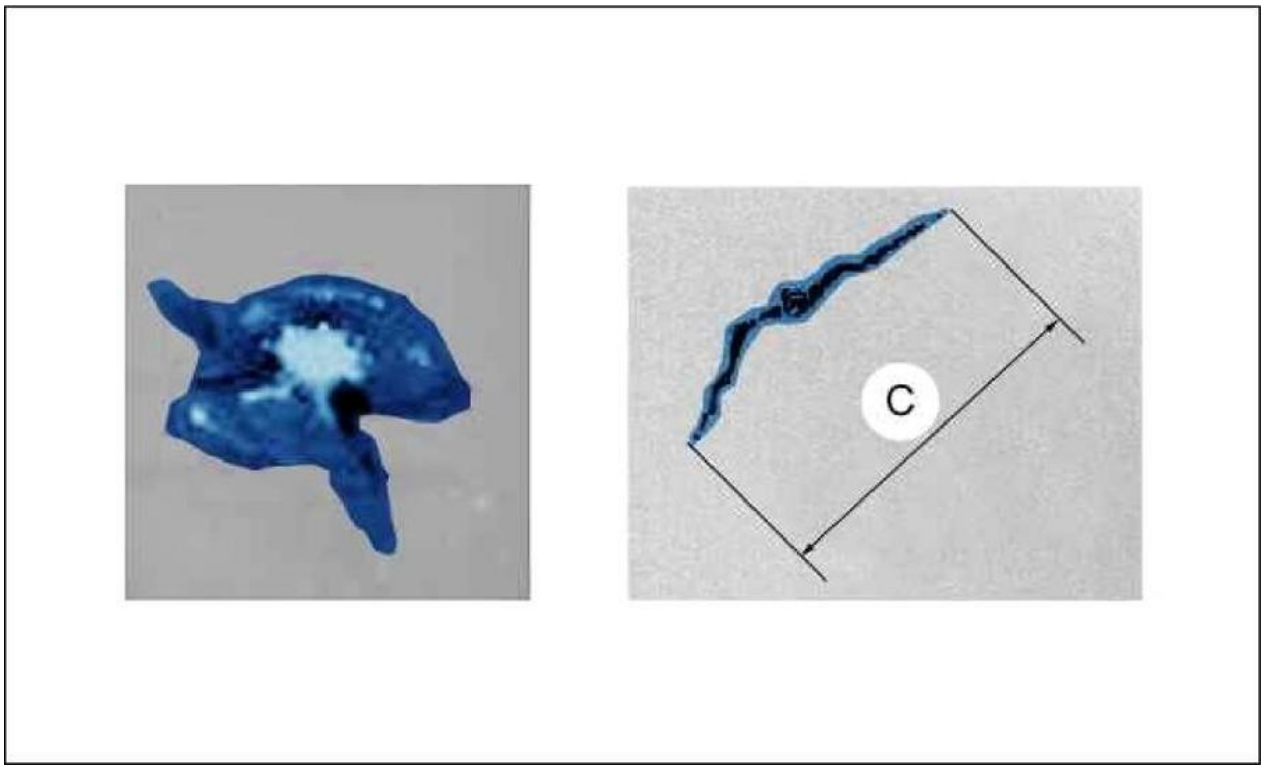


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

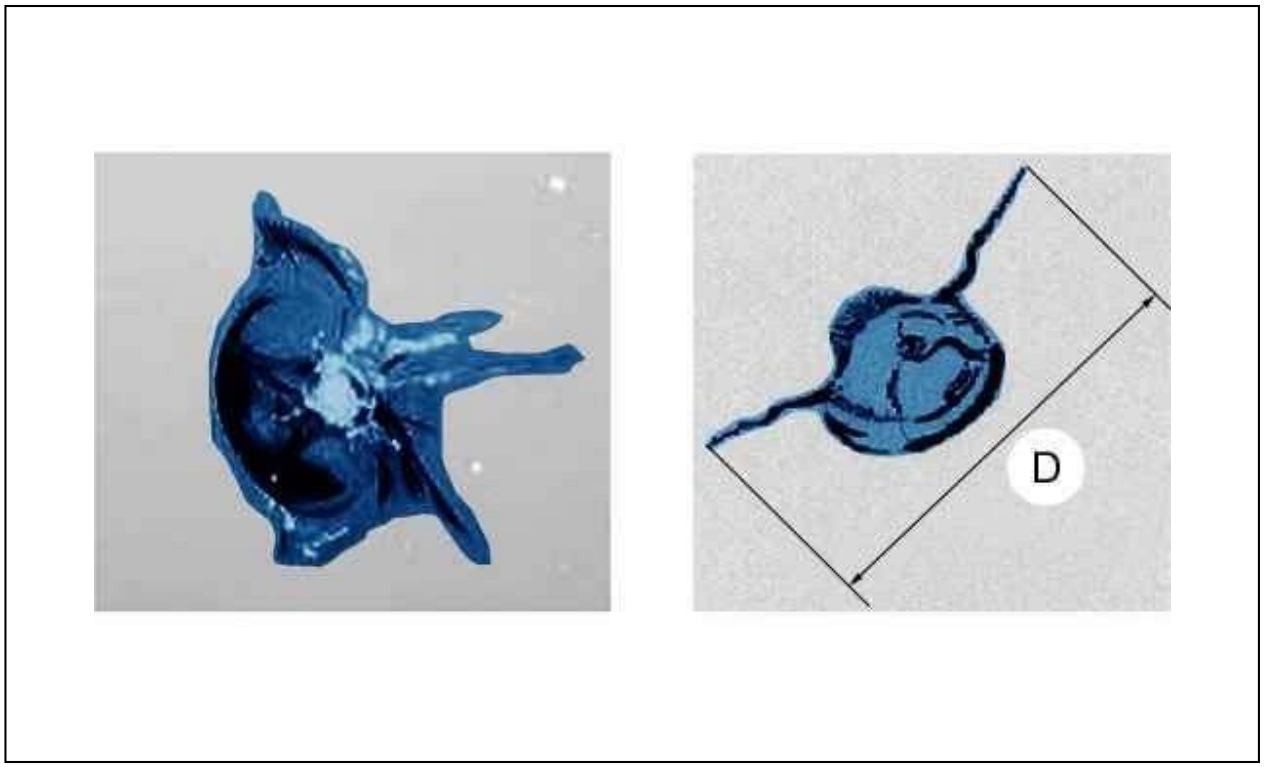


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

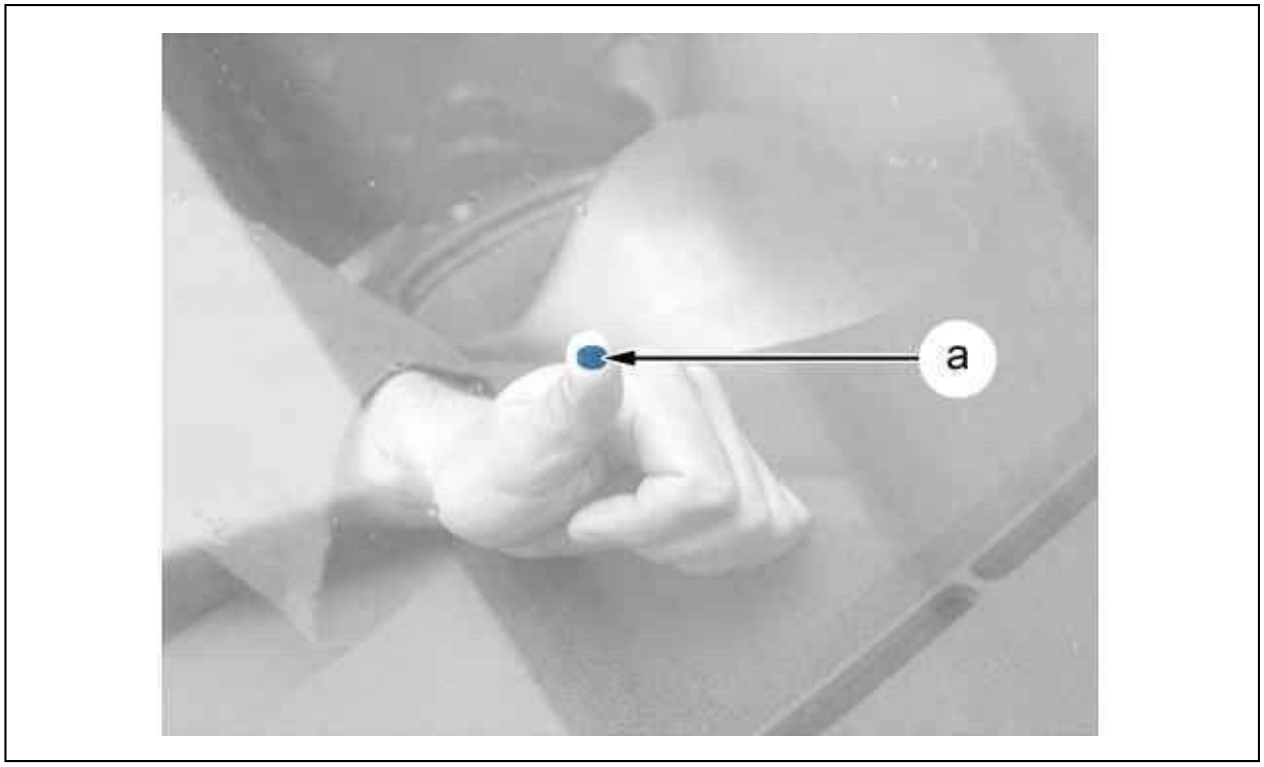


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

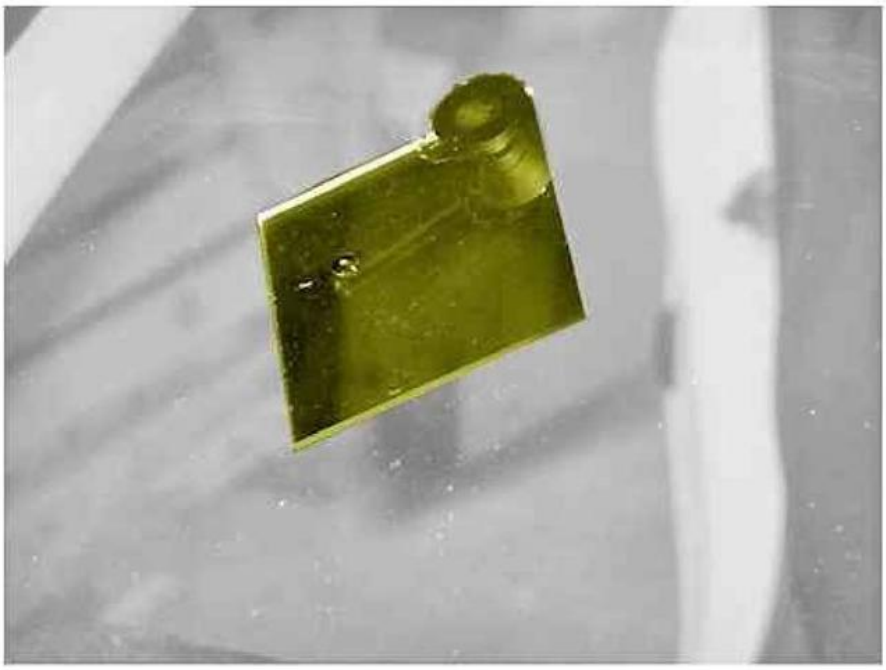


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

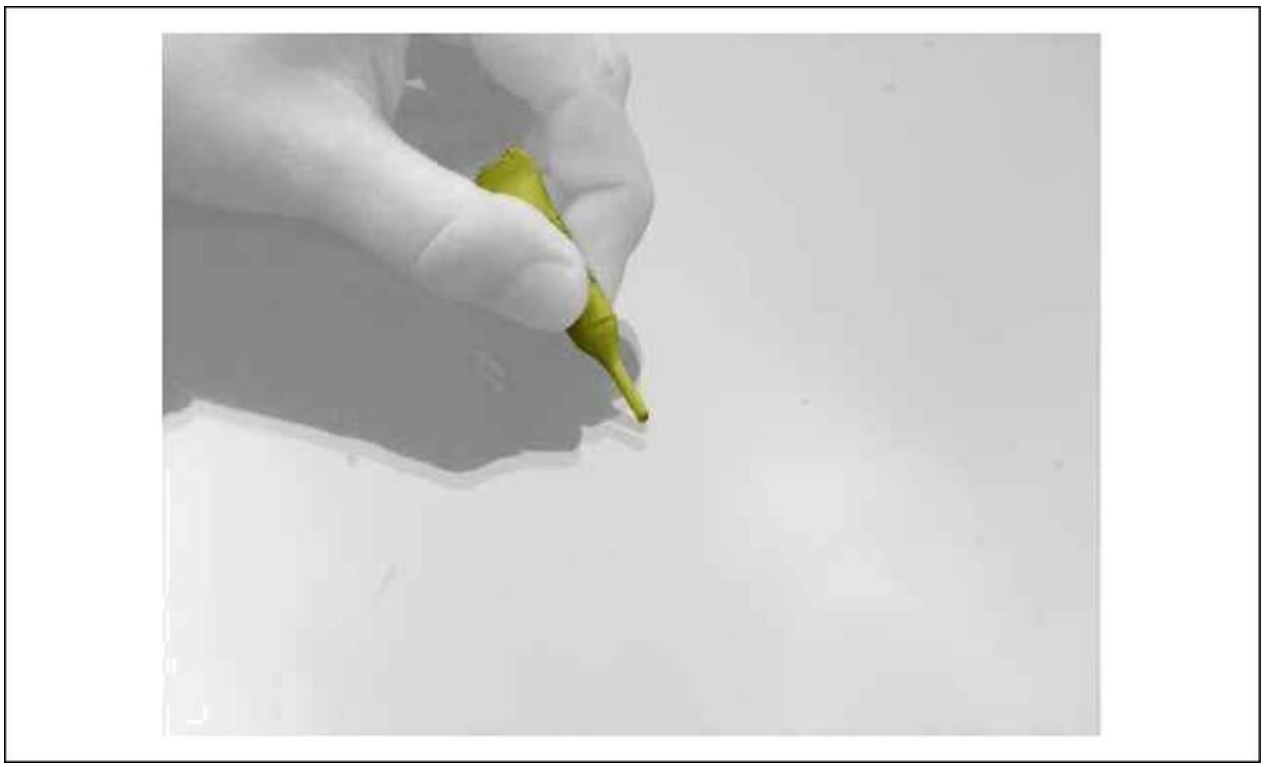


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

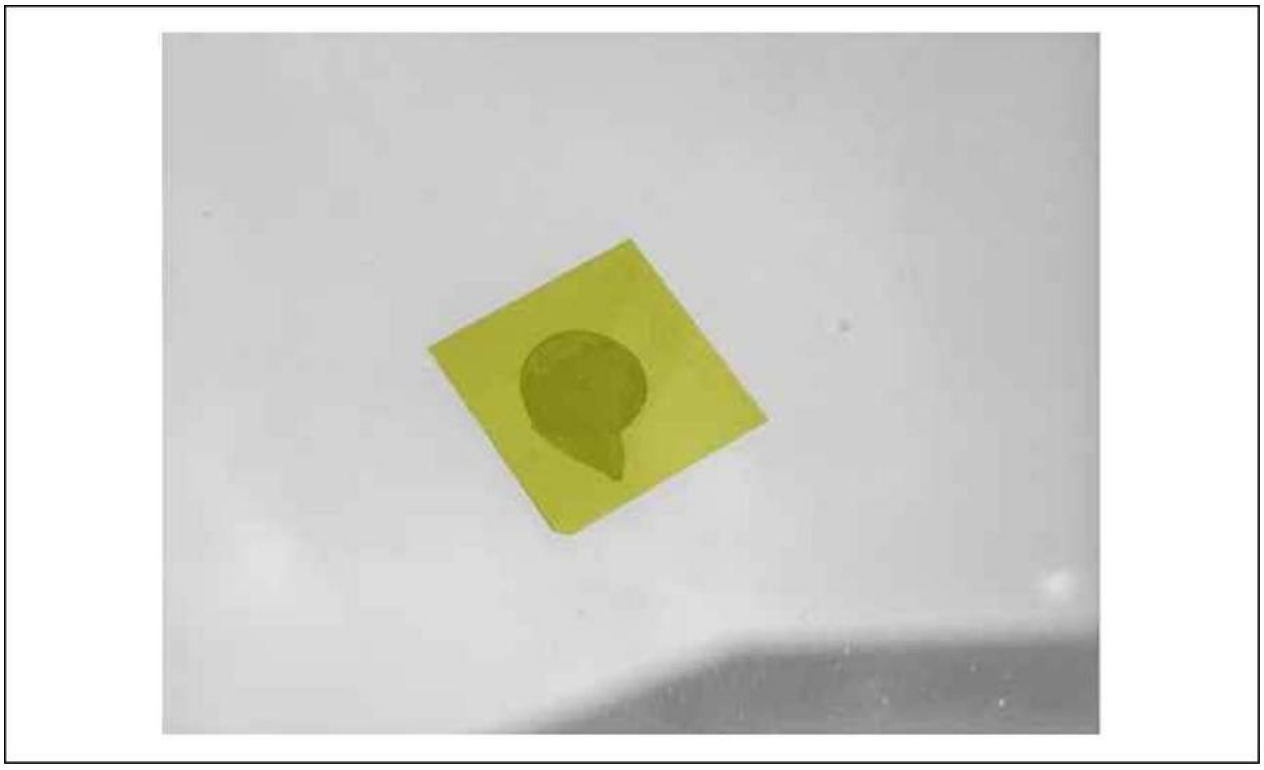


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

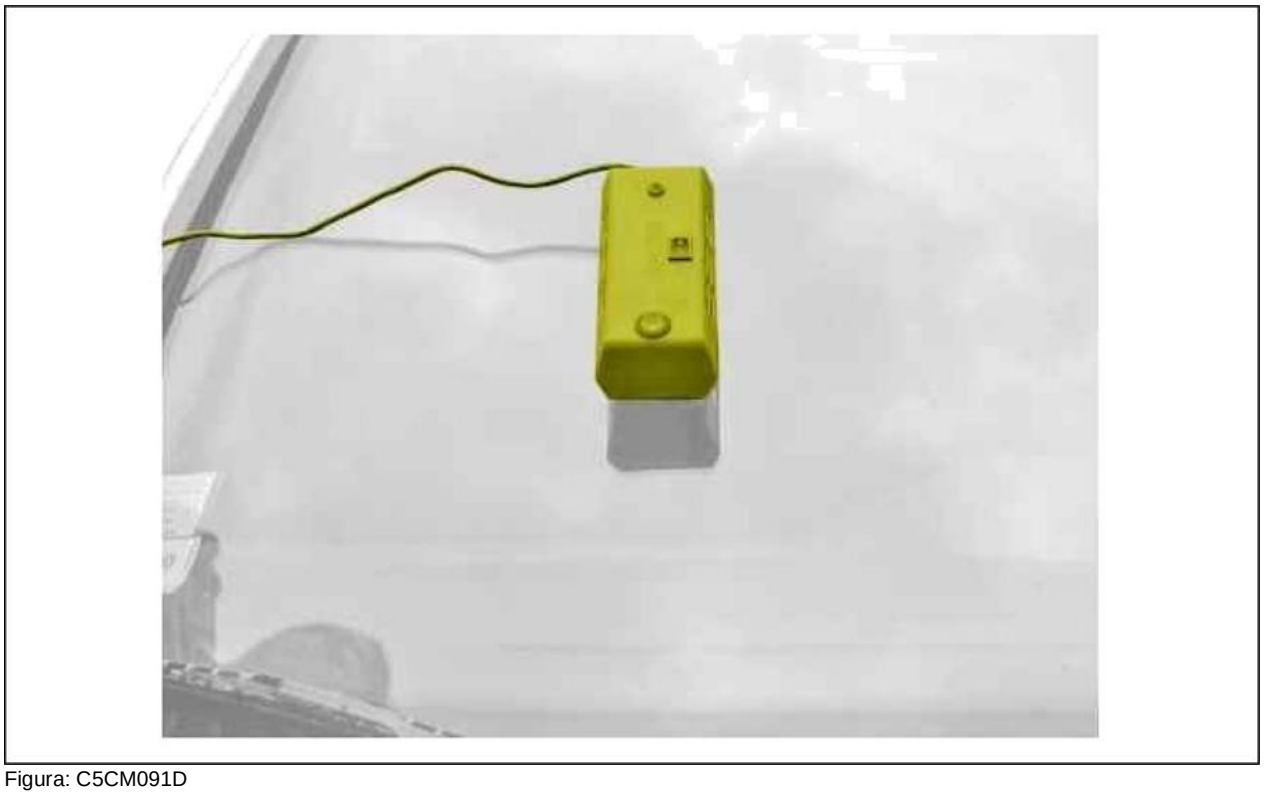


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

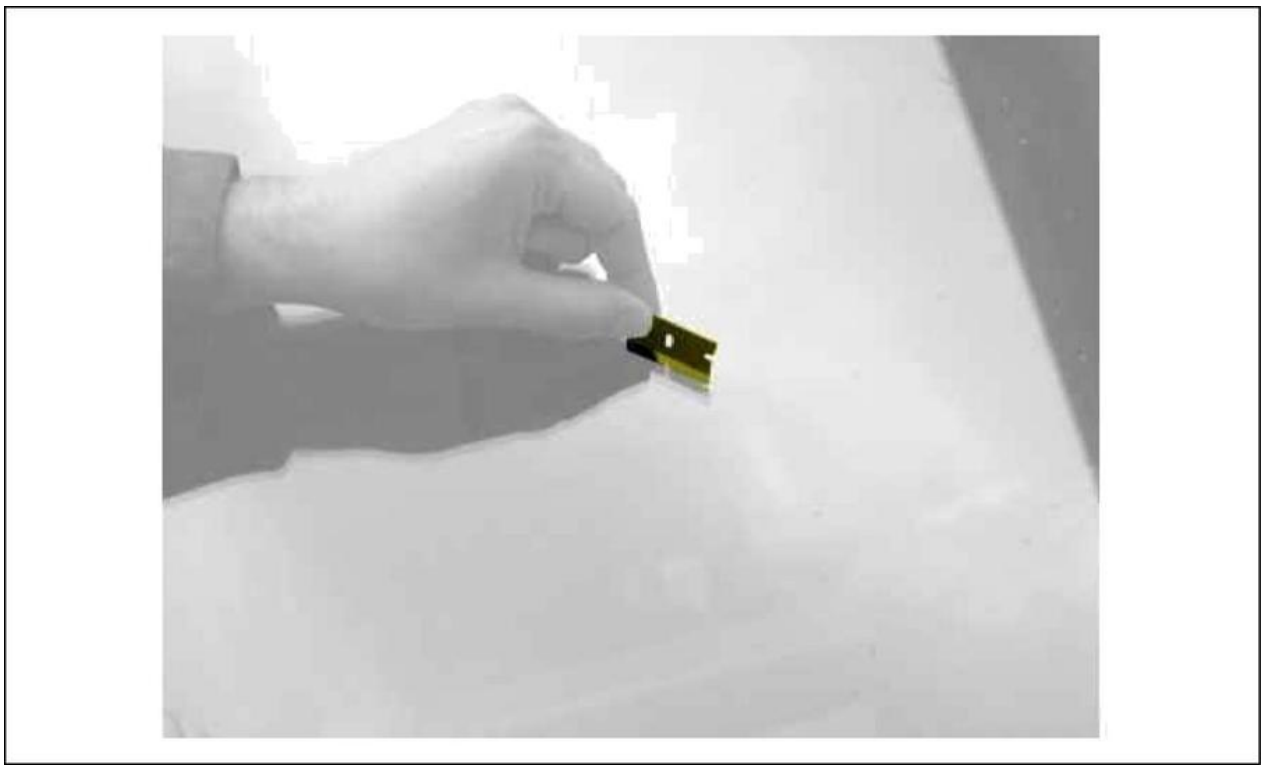


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con un
paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

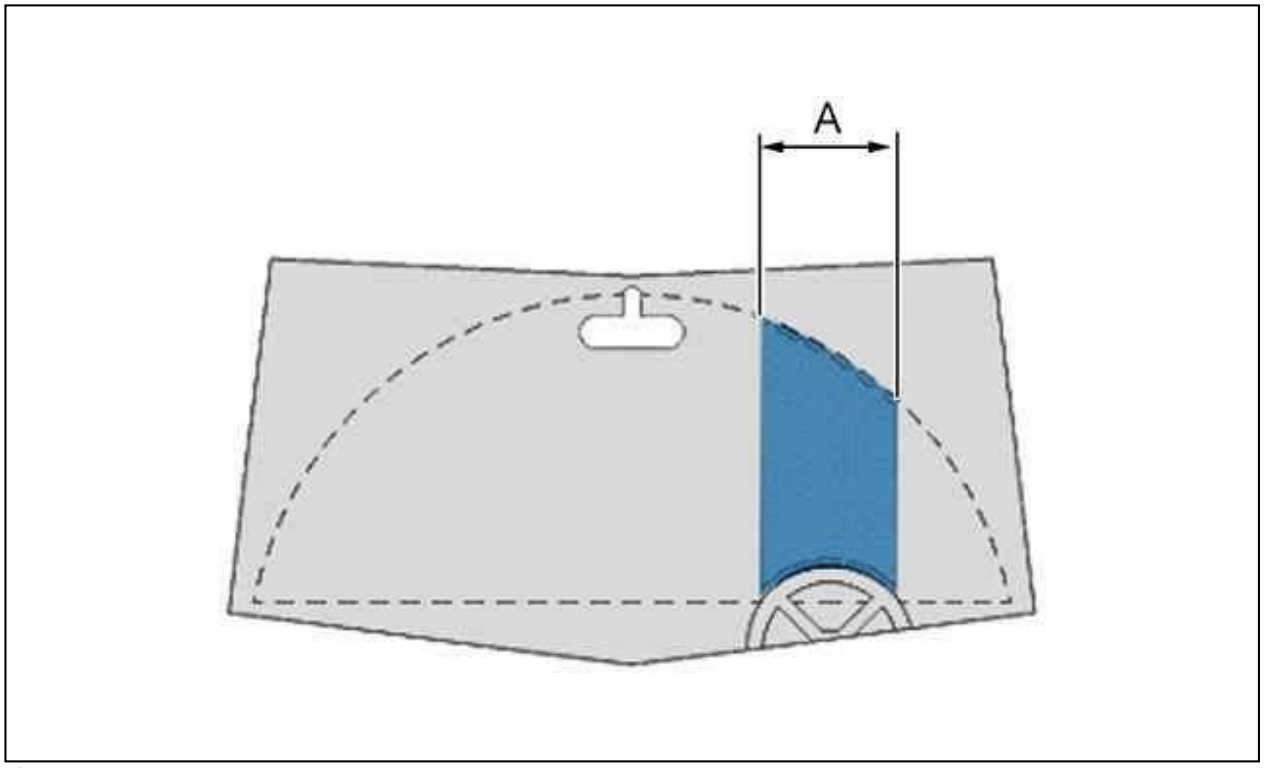


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir. Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1 opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBGT		
		Espátula de fieltro para acabado
Figura: ESABOBHT		

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

Eliminar :

2. Eliminando

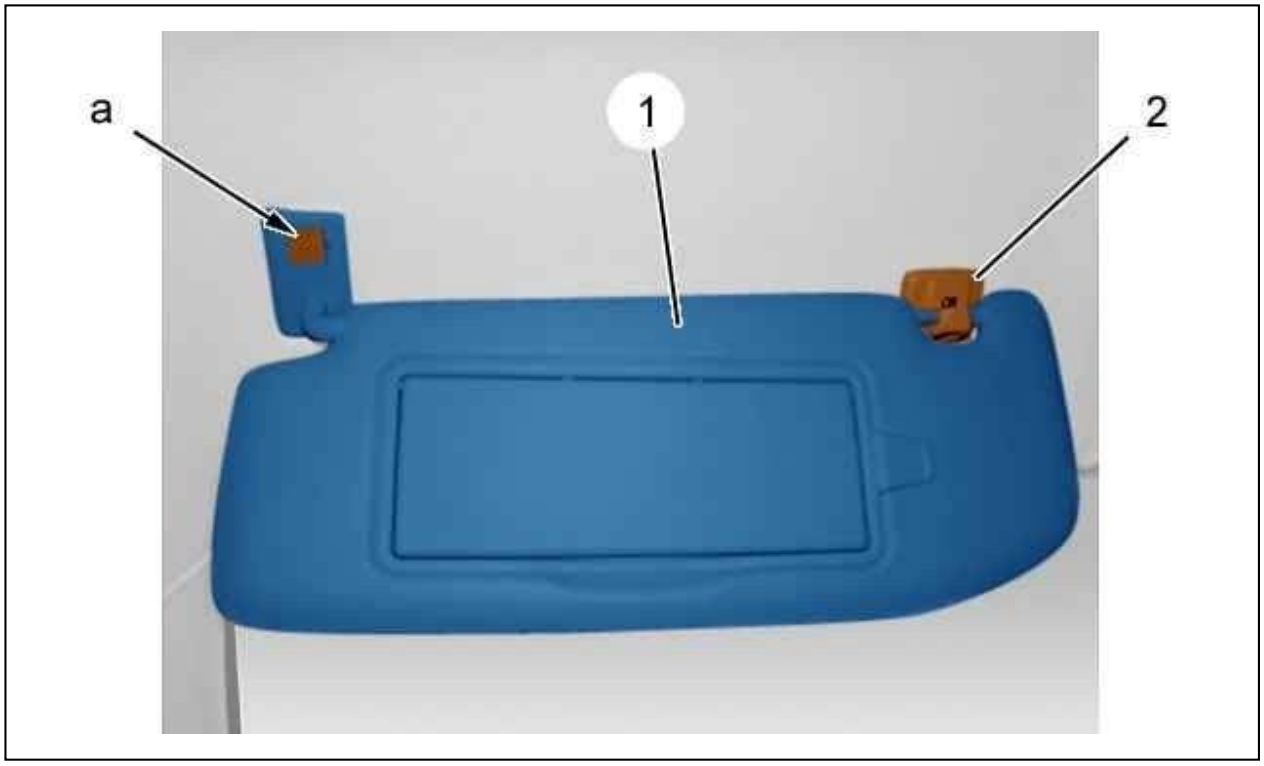


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Quitar: El soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CMD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b").
Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

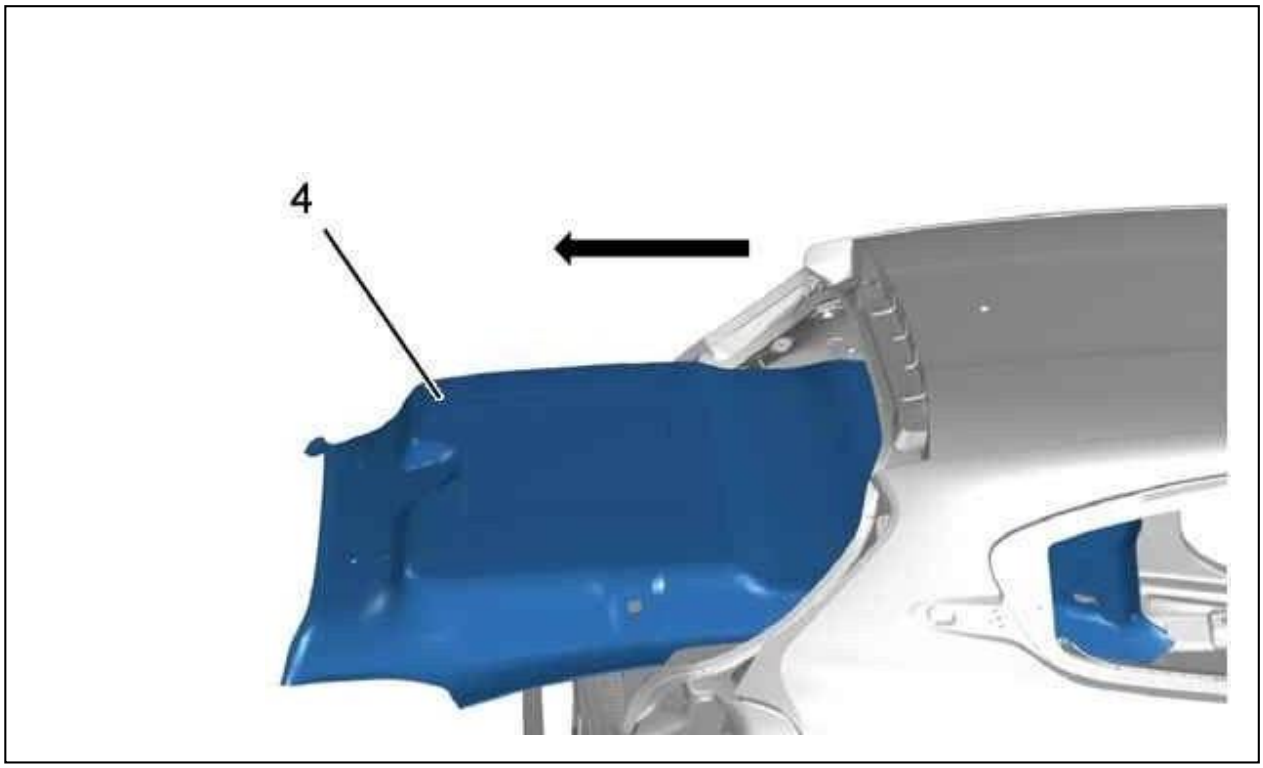


Figura: CSGG1CND

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Separar: el techo interior (4); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha).
Quitar: el techo interior (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para lo siguiente operación 2 personas son necesario.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Sustituya siempre las fijaciones dañadas Limpie el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

Eliminar :

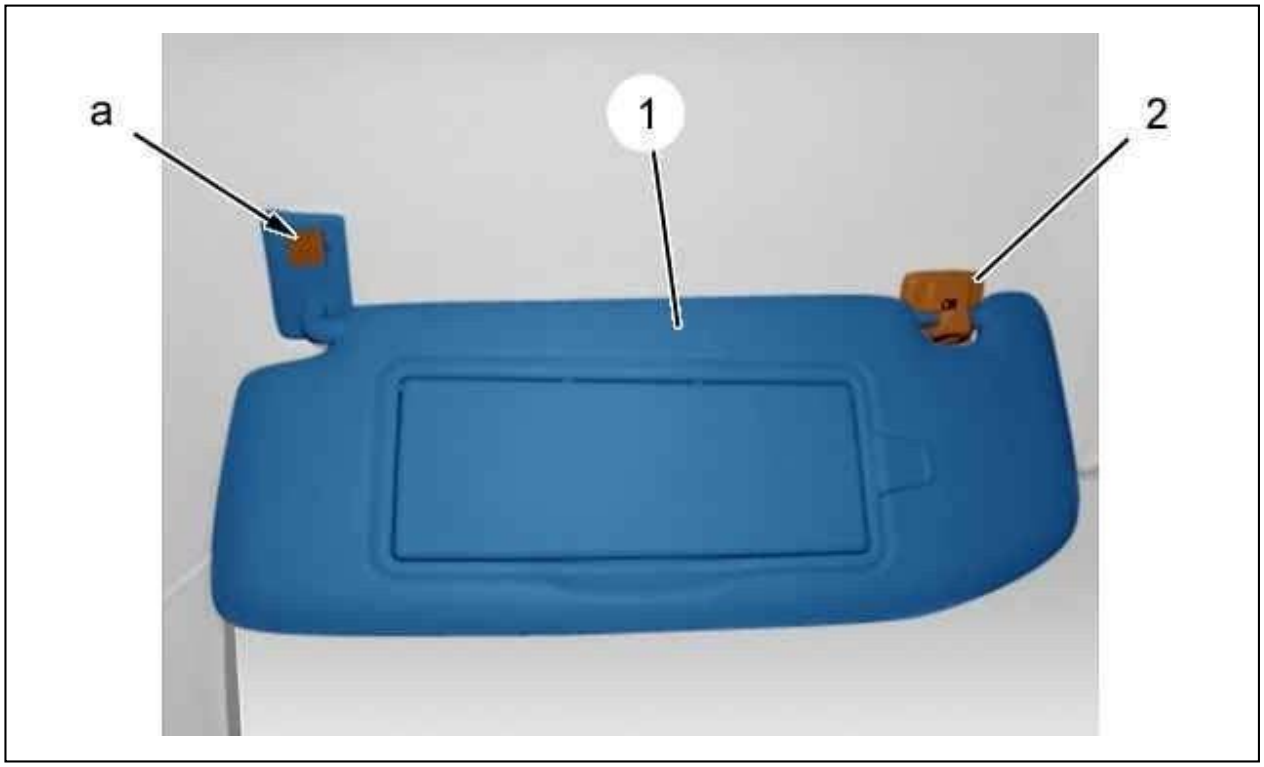


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CQD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b").
Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

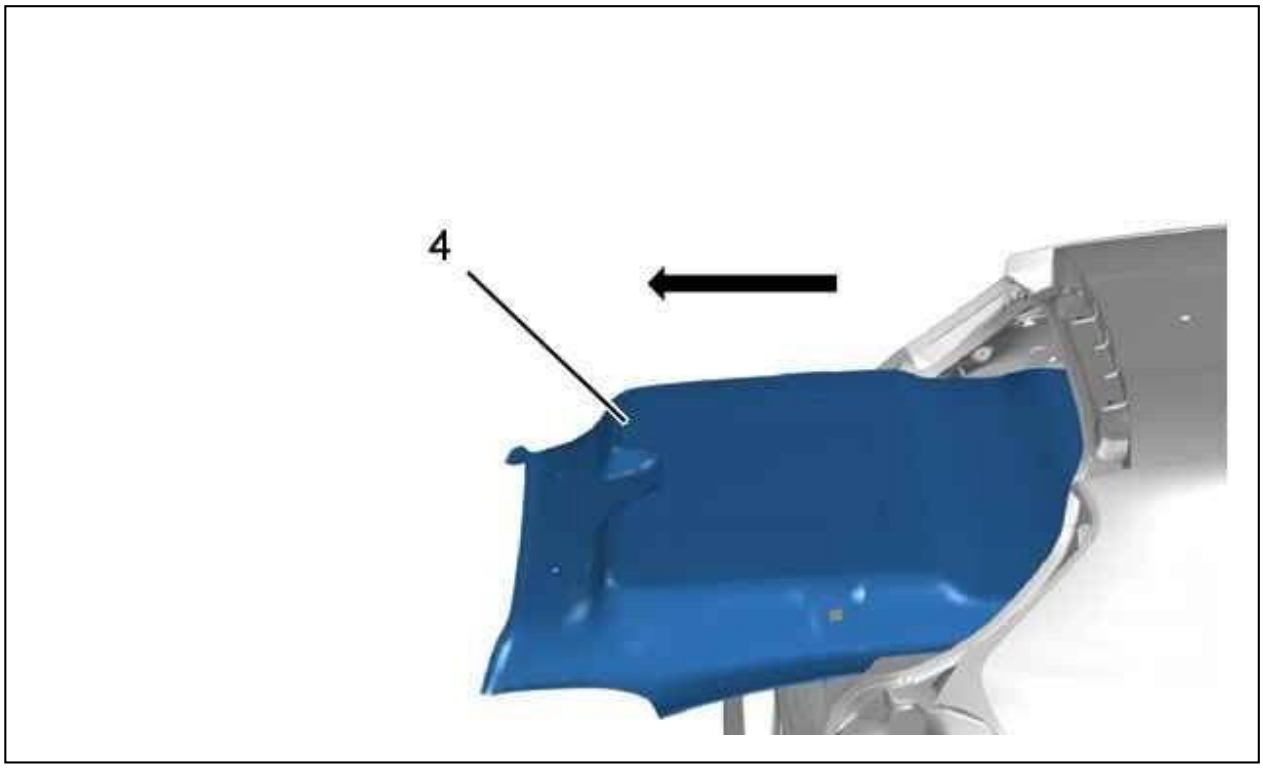


Figura: CSGG1CPD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha). Retire el revestimiento del techo (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORAMICO - 3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

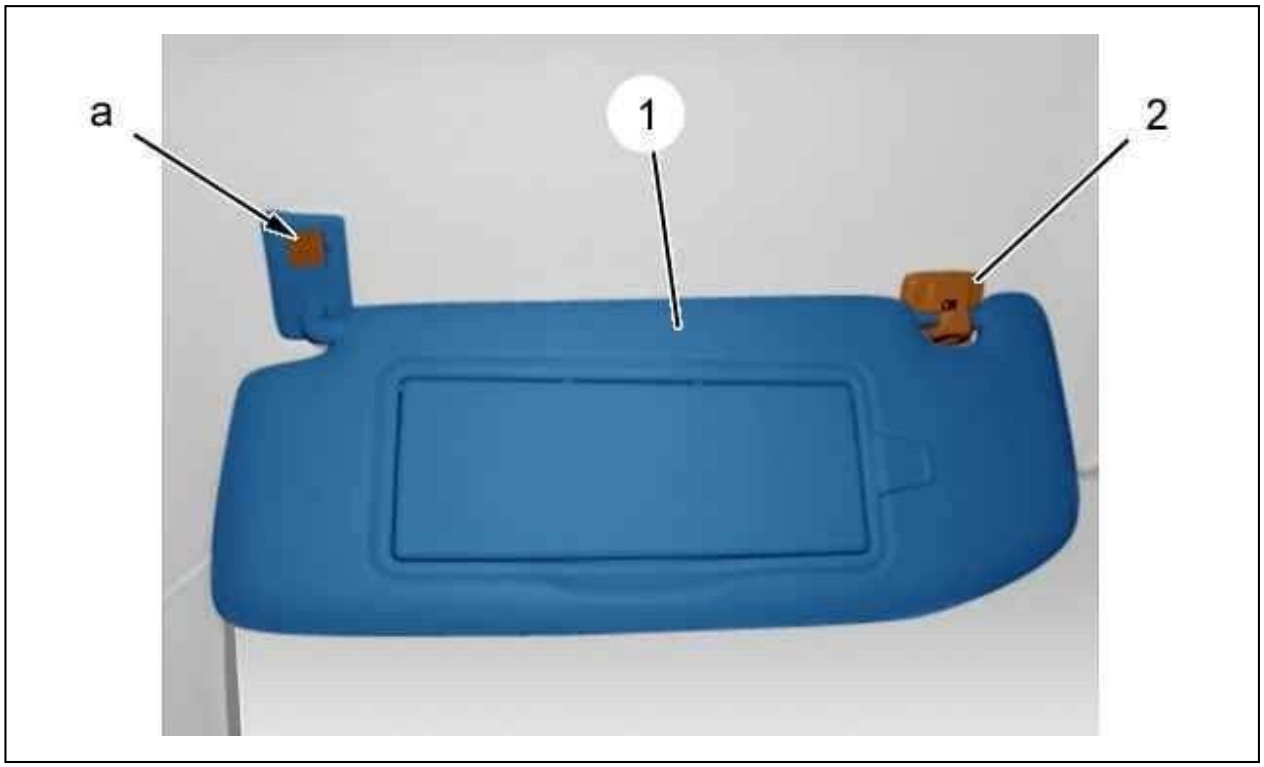


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

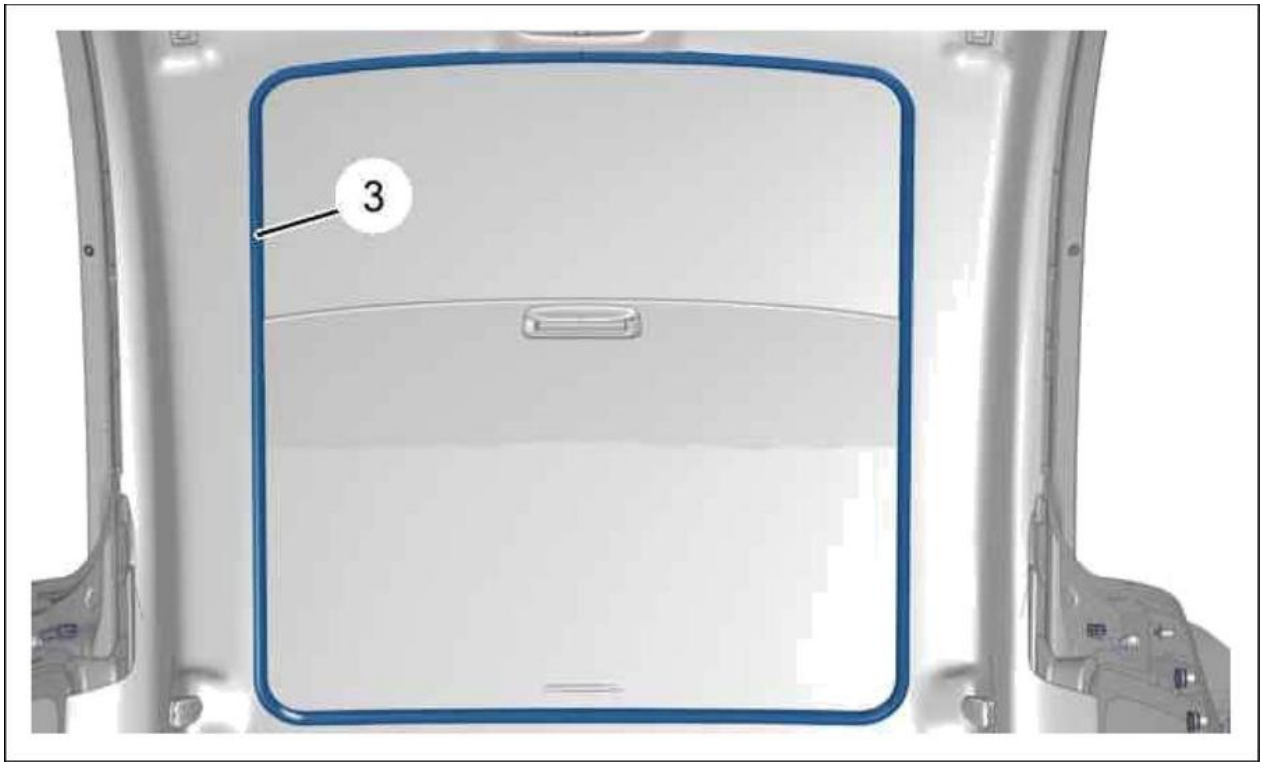


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

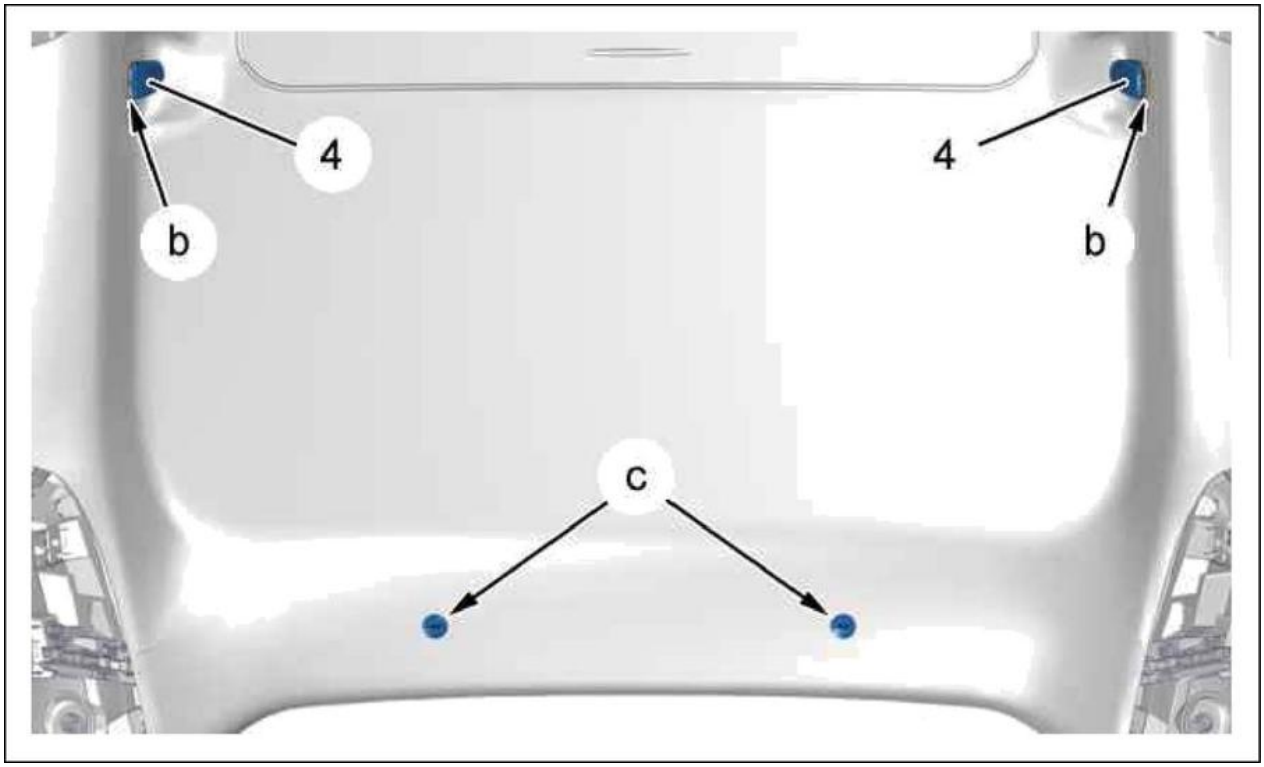


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c").
Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

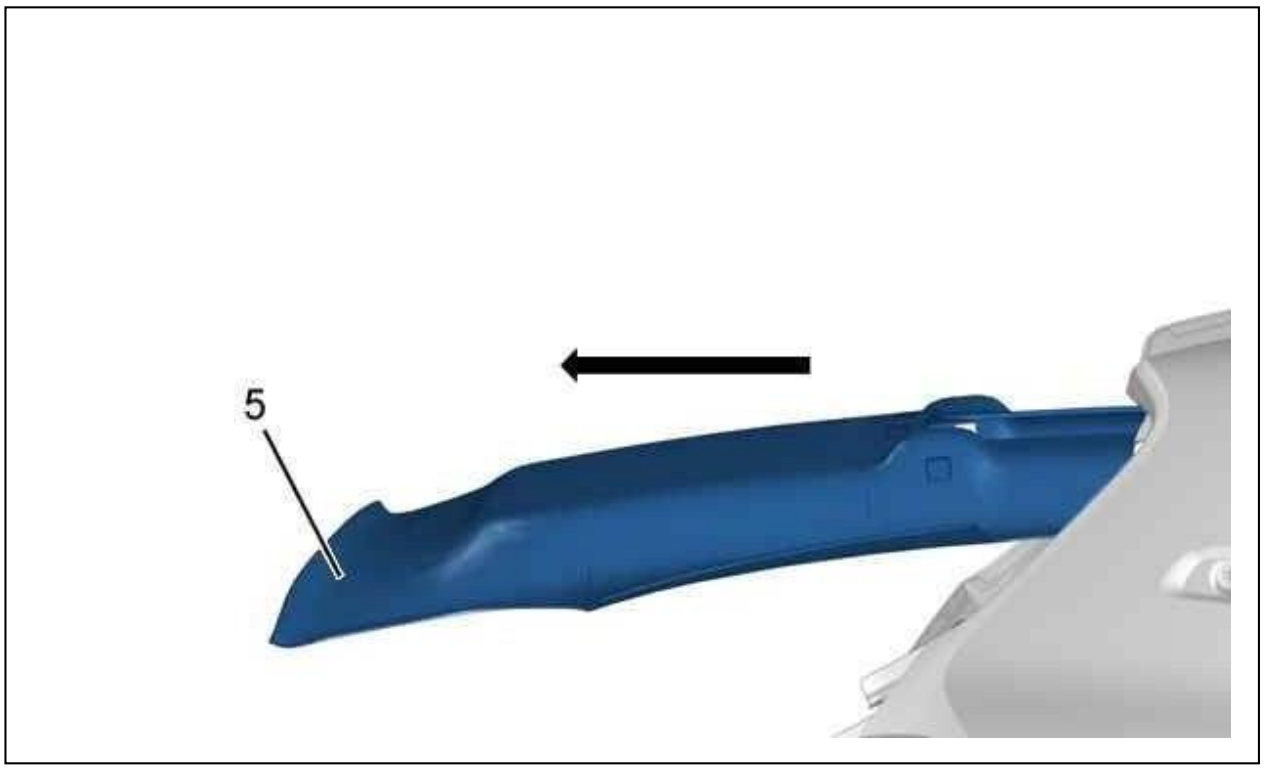


Figura: C5GG1D6D

NB: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Saque el techo interior (5); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORÁMICO - 5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

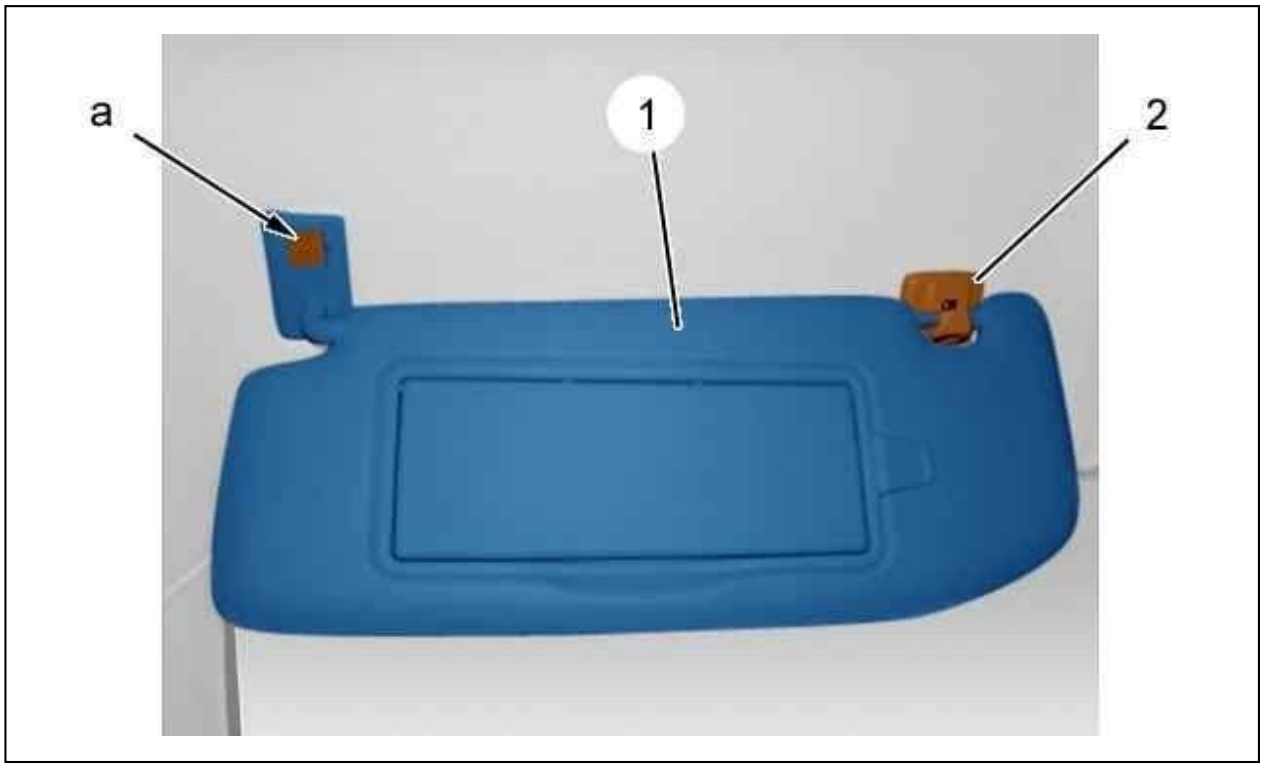


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

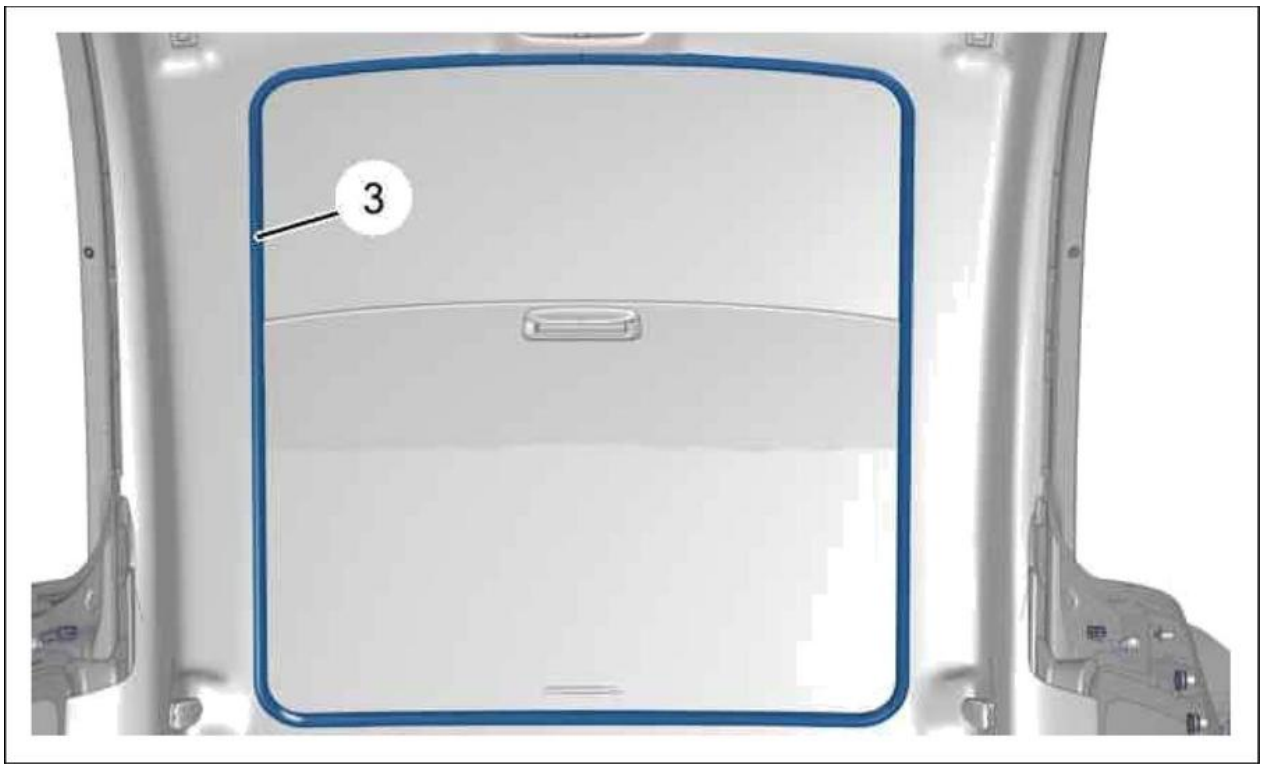


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

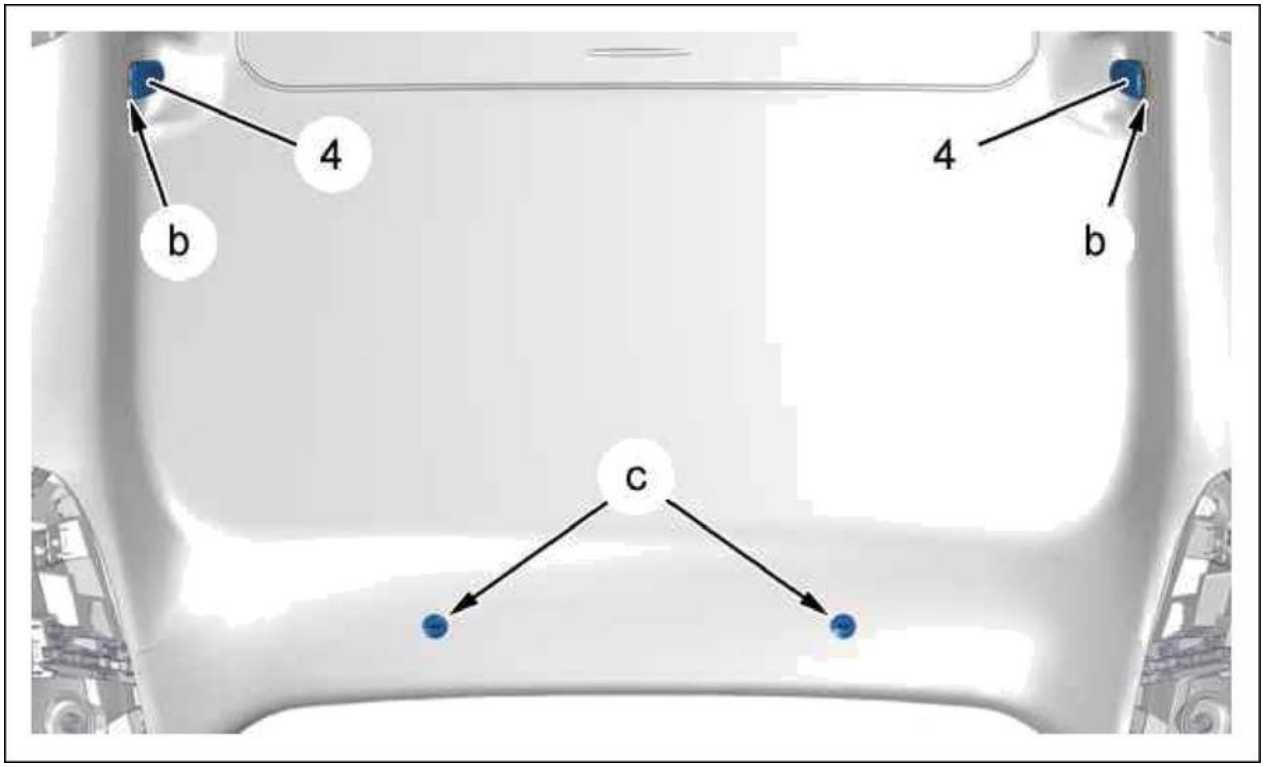


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c").
Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

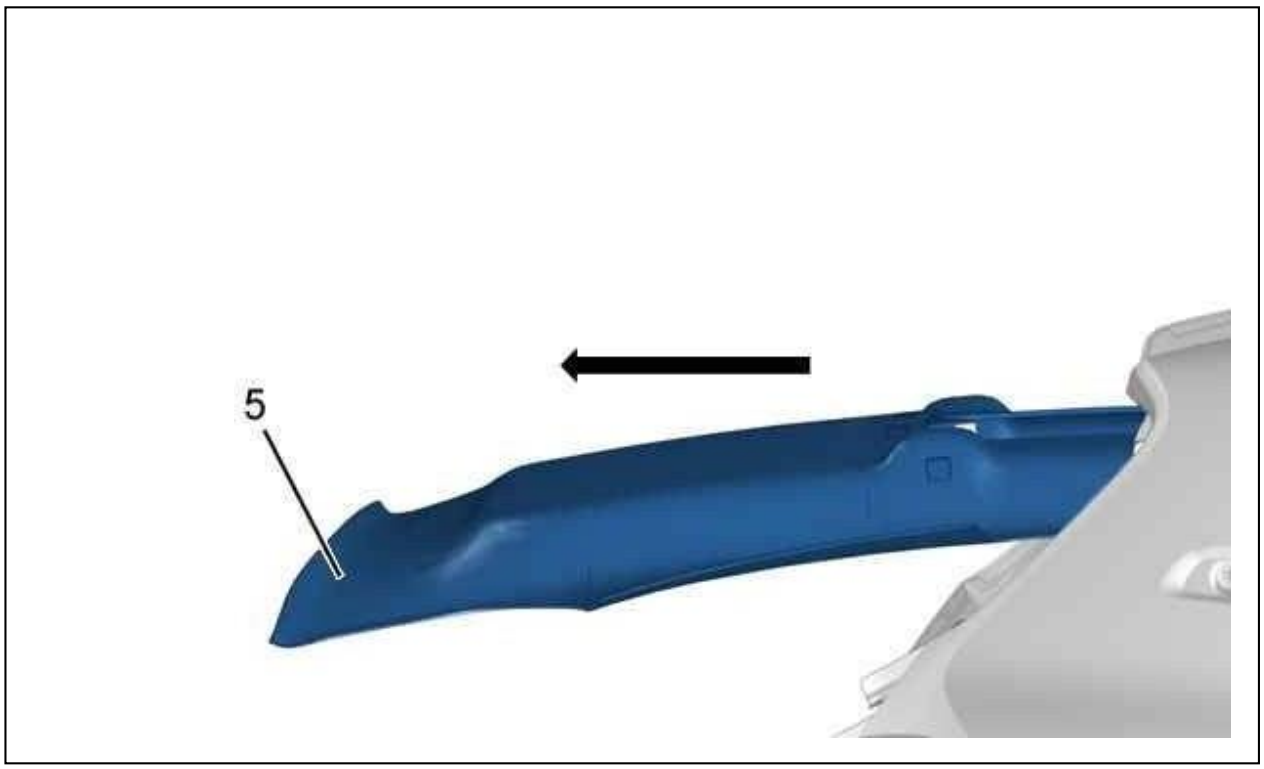


Figura: C5GG1D6D

PRECAUCIÓN: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Extraiga el revestimiento del techo (5) (Deje que el revestimiento del techo (5) descanse sobre los asientos del vehículo). Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

Colocar el techo interior (se necesitan 2 personas para realizar esta operación). Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

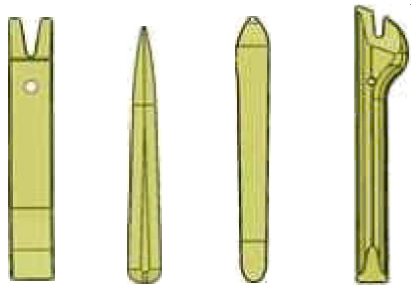
PRECAUCIÓN: Limpiar el techo interior con agua y jabón (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CORTINAS

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ] 	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

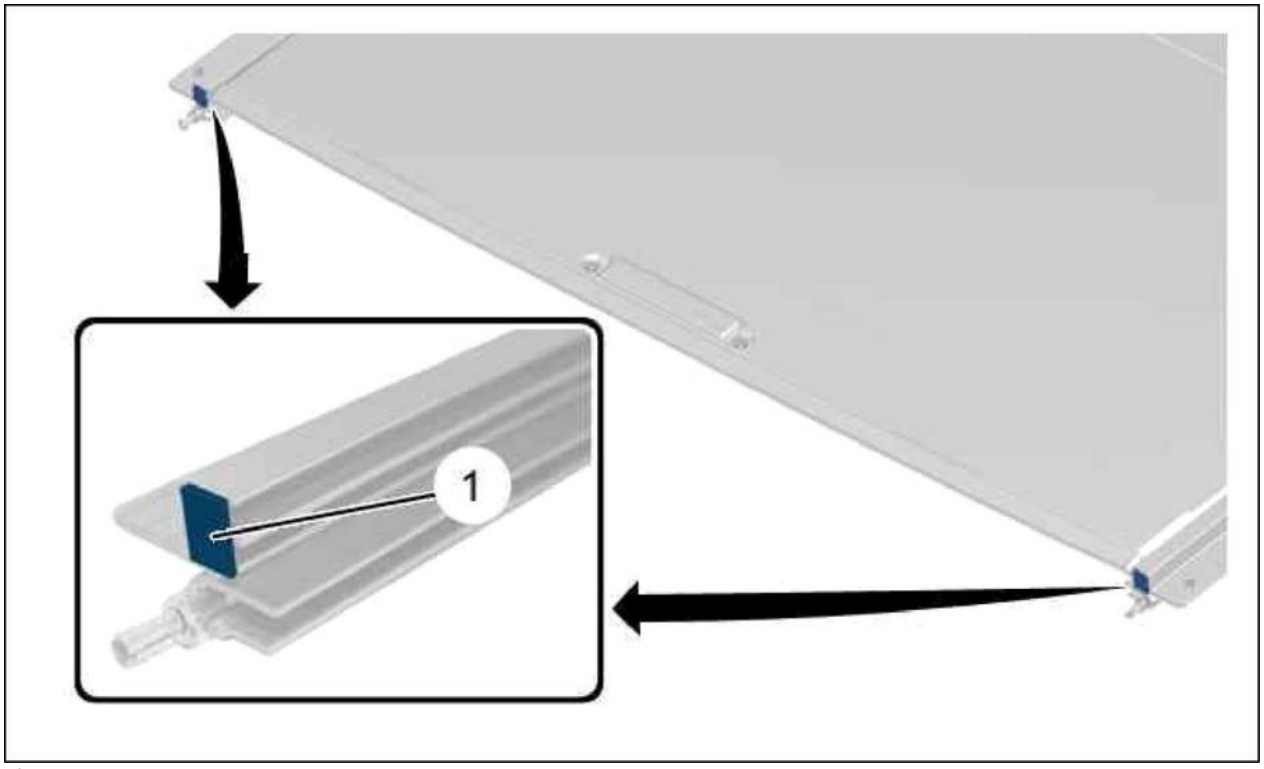


Figura: C5GG1DOD

Retire los topes (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

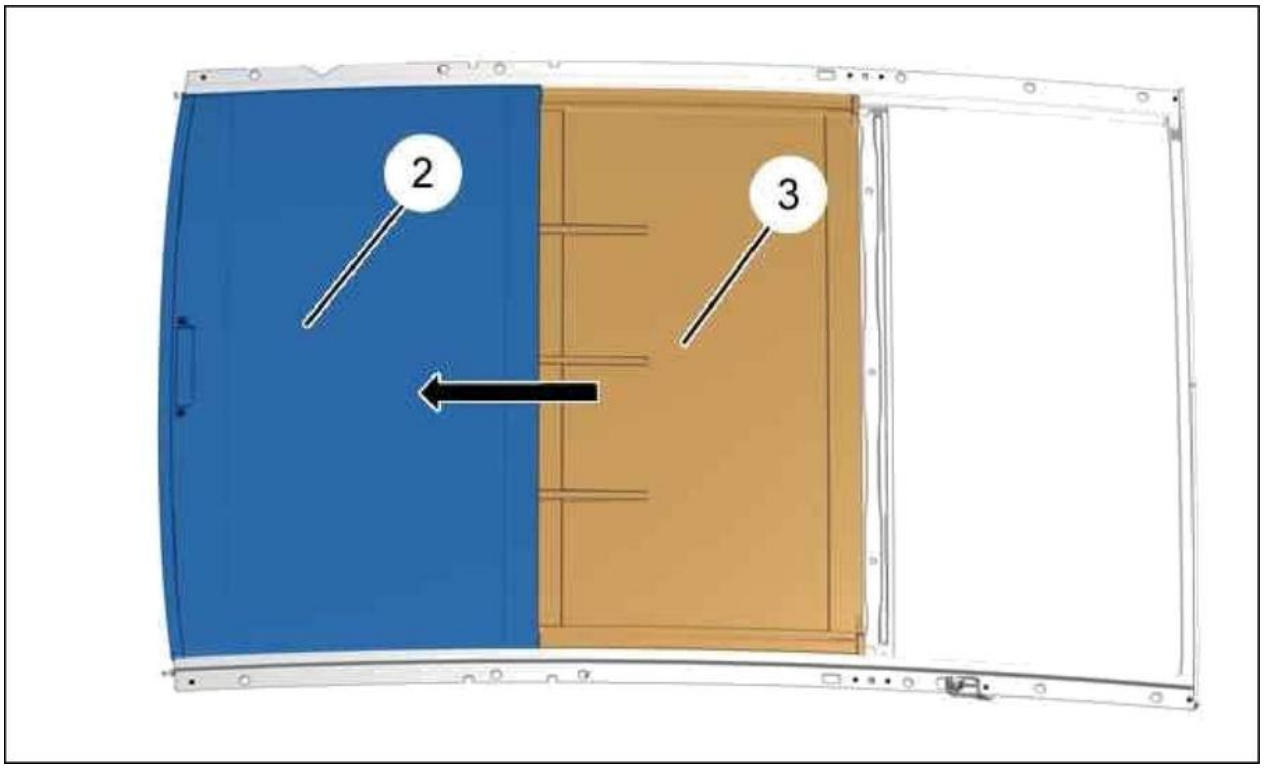


Figura: C5GG1D1D

Separar (en la dirección de la flecha)

- El ciego (2)
- El ciego (3)

Eliminar

- El ciego (2)
- El ciego (3)

3. Reacondicionamiento

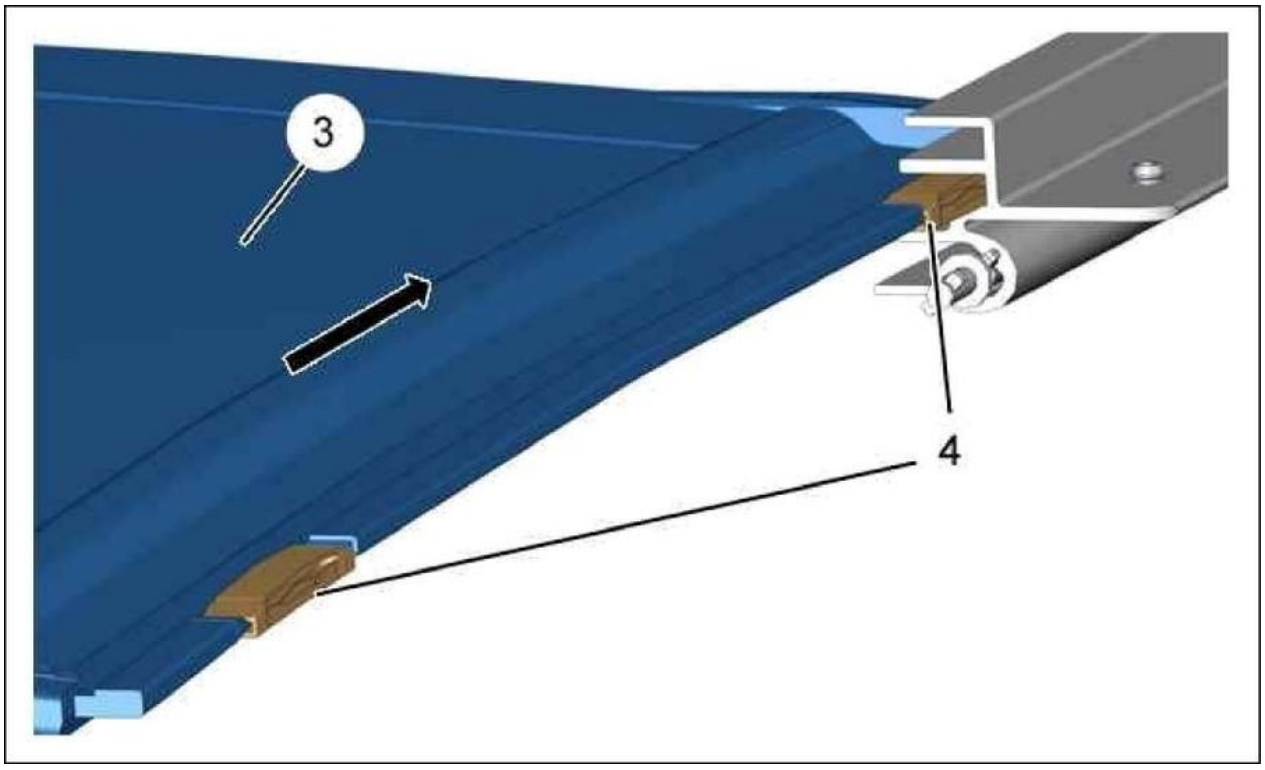


Figura: C5GG1D2D

PRECAUCIÓN: Mantenga las guías (4) en posición cuando reacondicionamiento

NB: Operaciones simétricas.

Montar la persiana (3) (en el sentido de la flecha).

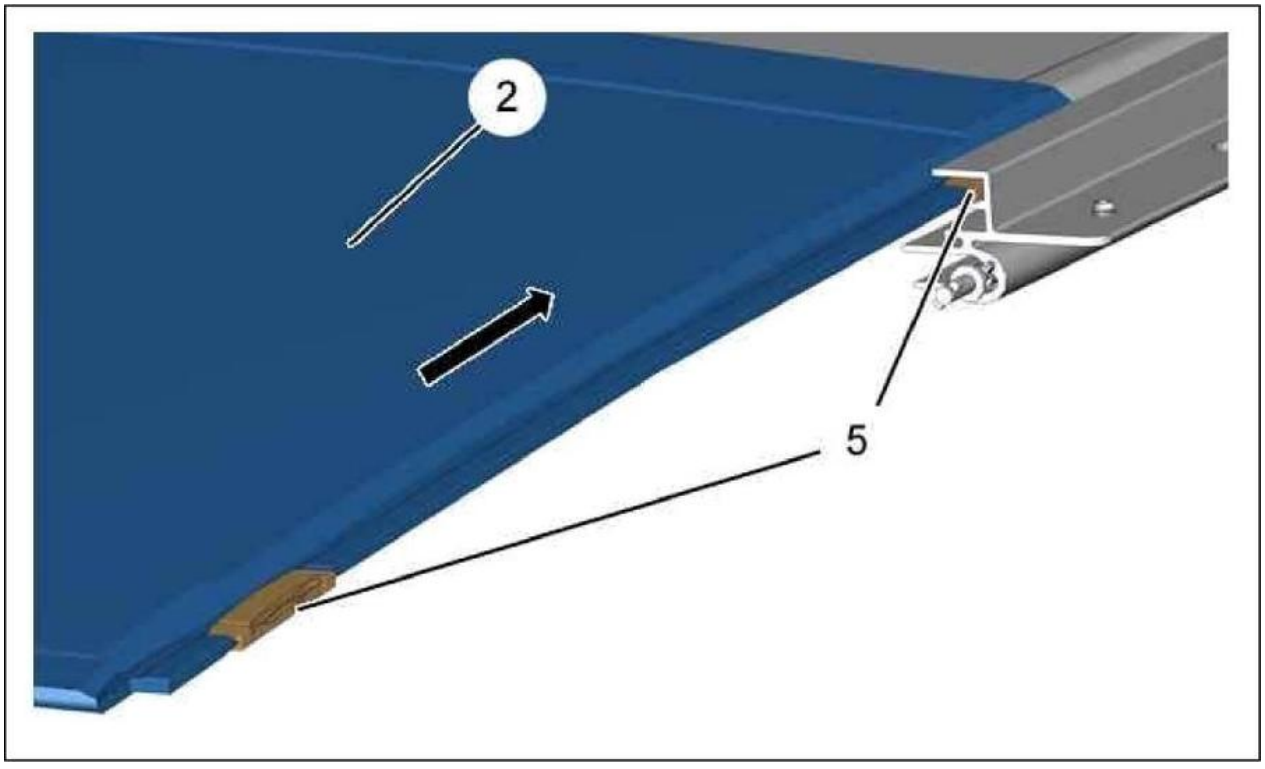


Figura: C5GG1D3D

PRECAUCIÓN: Mantenga las guías (5) en posición cuando reacondicionamiento.

NB: simétrico operaciones.

Montaje:

- El ciego (2) (En la dirección de la flecha)

DESMONTAJE - REARMADO: JUNTAS DE PUERTA CON BISAGRAS

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza están adheridos a

1. Eliminación

1.1. Versión de 3

puertas

Desmontable

- El revestimiento del pilar delantero
- La moldura superior del pilar central
- La moldura del alerón trasero
- El revestimiento del pilar del parabrisas

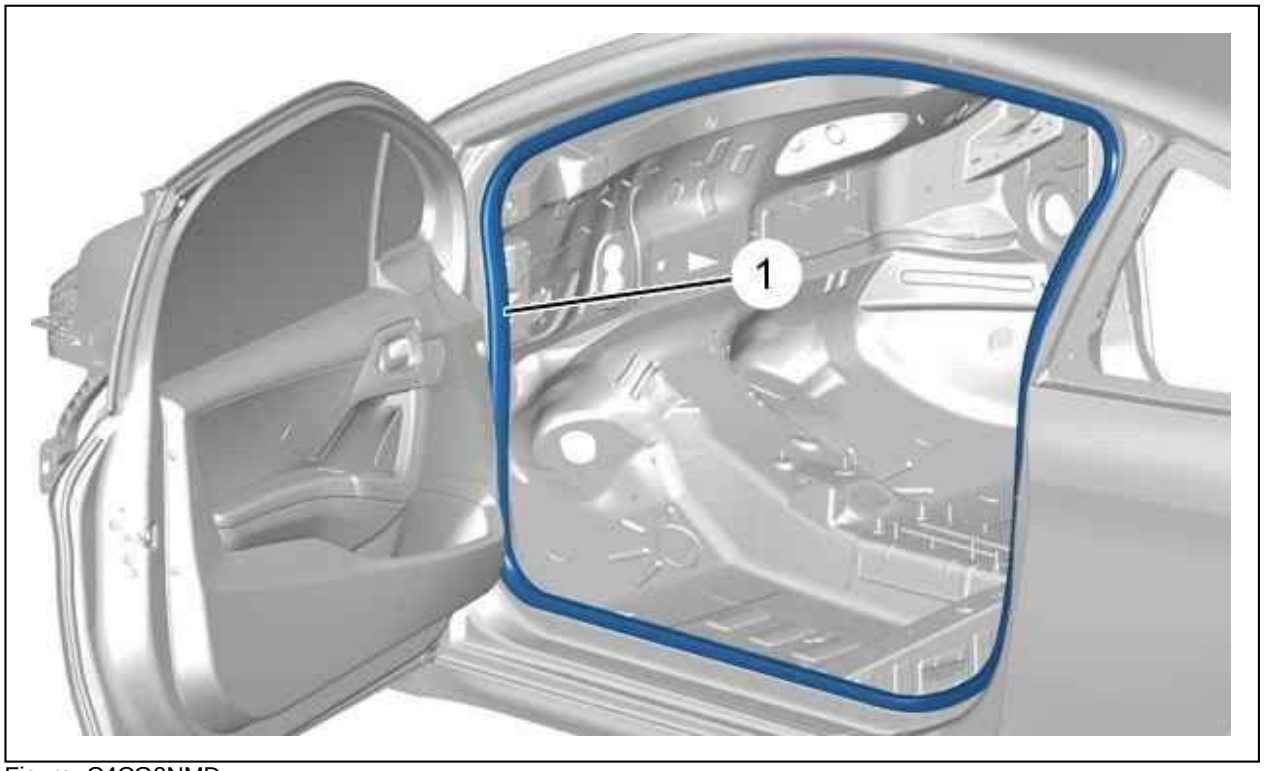


Figura: C4CG0NMD

Desmontar: La junta de apertura de la puerta delantera (1).

1.2. Versión de 5 puertas

Derribar :

- El revestimiento del pilar delantero
- La moldura superior del pilar central
- La moldura inferior del pilar central
- El umbral de la puerta trasera podar

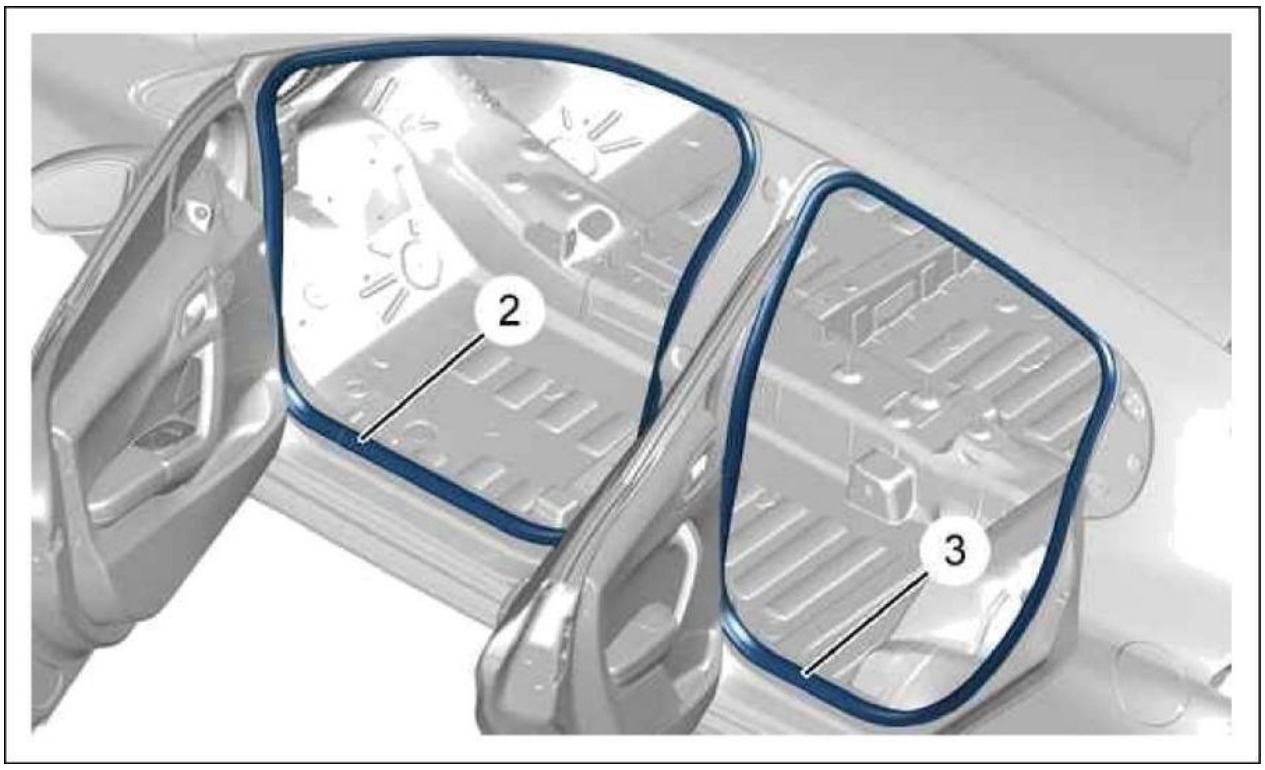


Figura: C4CG0NOD

Derribar

- La junta de la abertura de la puerta delantera (2)
- La junta de apertura de la puerta trasera (3)

2. Reacondicionamiento

2.1. Versión de 3 puertas

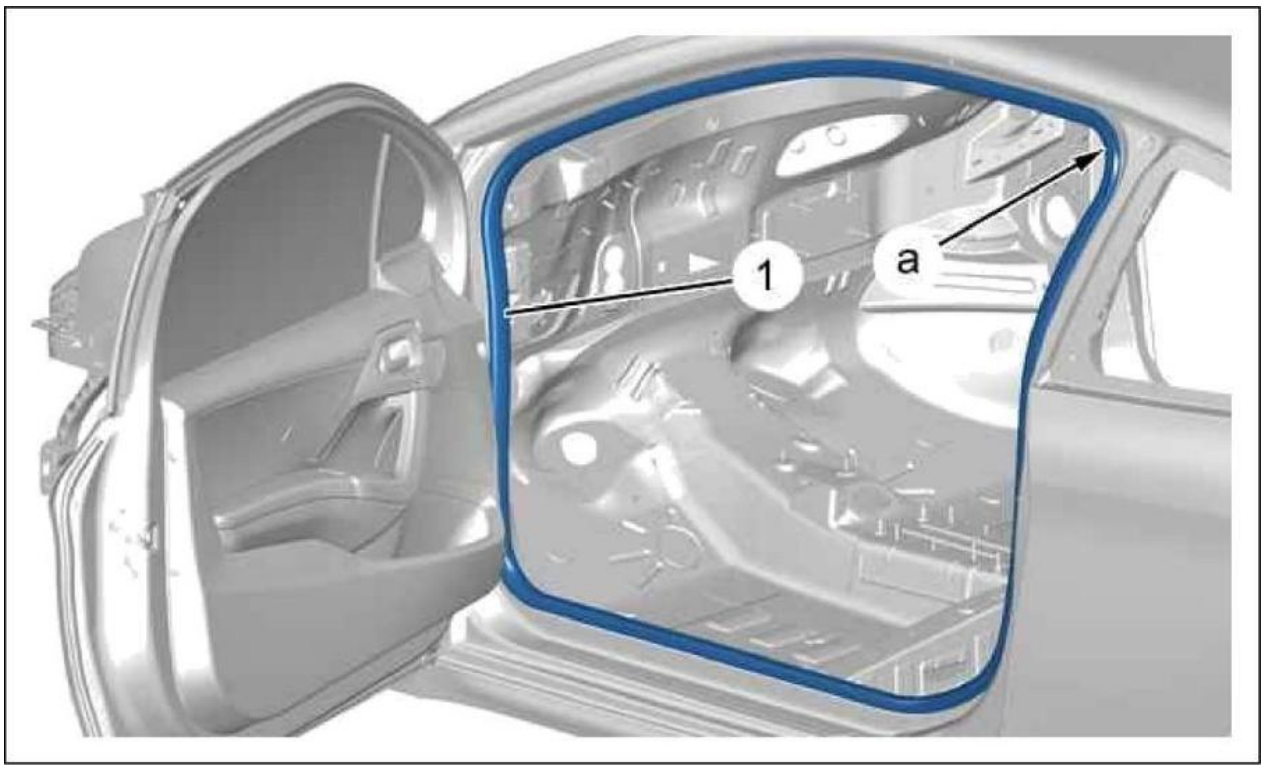


Figura: C4CG0NPD

Método de reajuste: El sello de apertura de la puerta delantera (1):

- Empiece en la esquina (en "a")
- Vuelva a asentar el sello de apertura de la puerta delantera (1) en la brida del marco de la puerta delantera; Usando un mazo de plástico

Cheque :

- Cerrando la puerta
- La estanqueidad del sello

2.2. Versión de 5 puertas

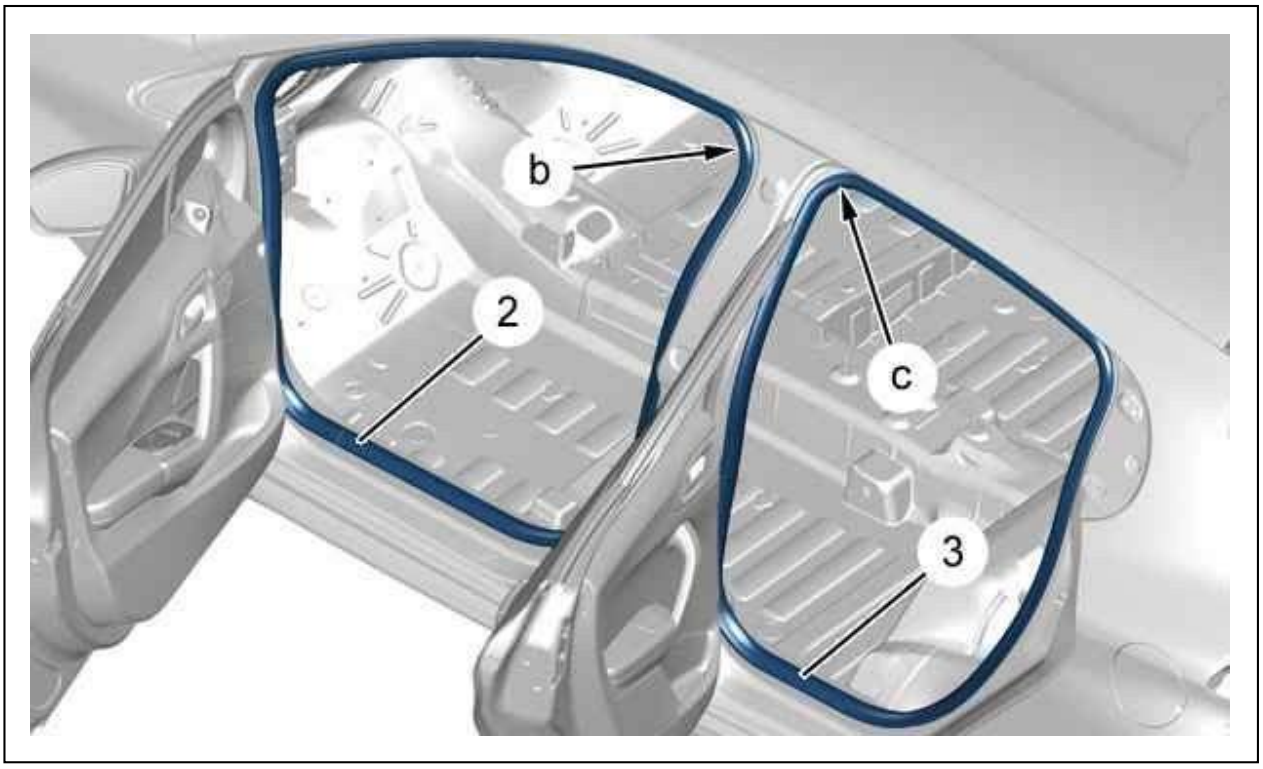


Figura: C4CG0NQD

Método de reajuste: El sello de apertura de la puerta delantera (2):

- Empiece en la esquina (en "b")
- Vuelva a asentar el sello de la abertura de la puerta delantera (2) en la brida del marco de la puerta delantera; Usando un mazo de plástico

Método de reinstalación: Junta de entrada de la puerta trasera (3):

- Empiece en la esquina (en "c")
- Vuelva a asentar el sello de apertura de la puerta trasera (3) en la brida del marco de la puerta trasera; Usando un mazo de plástico

Cheque :

- Cierre de puerta (delantera y trasera)
- El sellado de las juntas de las puertas (delantera y trasera)

REEMPLAZO: PILAR DELANTERO

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL: Observe las recomendaciones de seguridad y limpieza.

ESENCIAL: Observe las precauciones que se deben tomar para la componentes de pretensado

ESENCIAL: Cualquier reparación trabajo llevado a cabo en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: para cualquier pintura retocar operación en un vehículo que tiene el sistema STOP y START que requiere un pintar cabina, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben estar protegidas por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar * fijando la pieza original.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

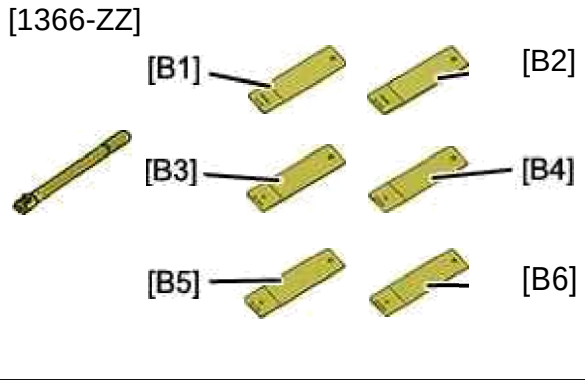
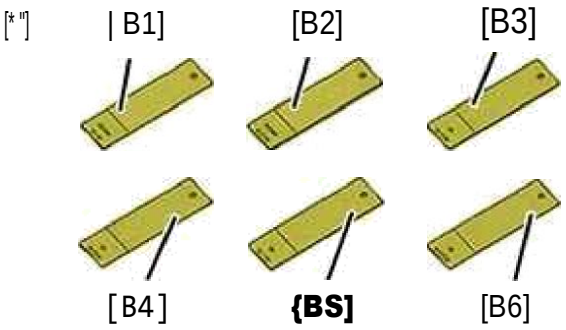
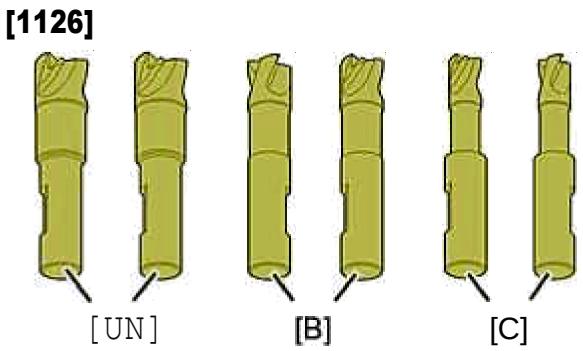
Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

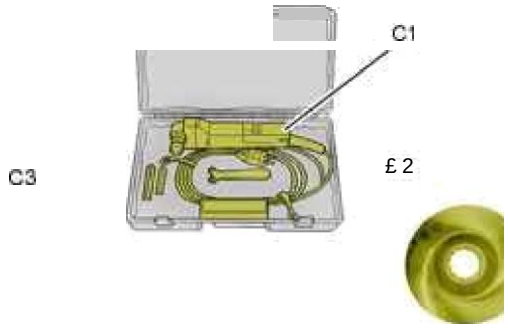
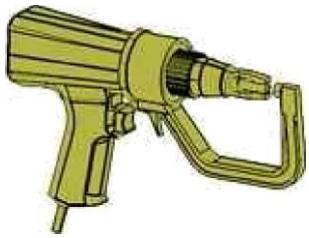
- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

NB: Utilizar el produ cts recomendado por el fabricante

2. Estampación

ToolReference) Designación		
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

 Figura: E5AH002T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico Hoja de sierra de cubo descentrado C2 Hoja C3 N ° 103

 Figura: ESAHOOST		
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El alerón delantero
- Parabrisas

- El faro delantero
- Parachoques delantero
- La puerta delantera
- Parabrisas
- El acumulador de energía (Ultra capacidad)

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene la parada y comienzo sistema

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el reforzador de la cabina delantera.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

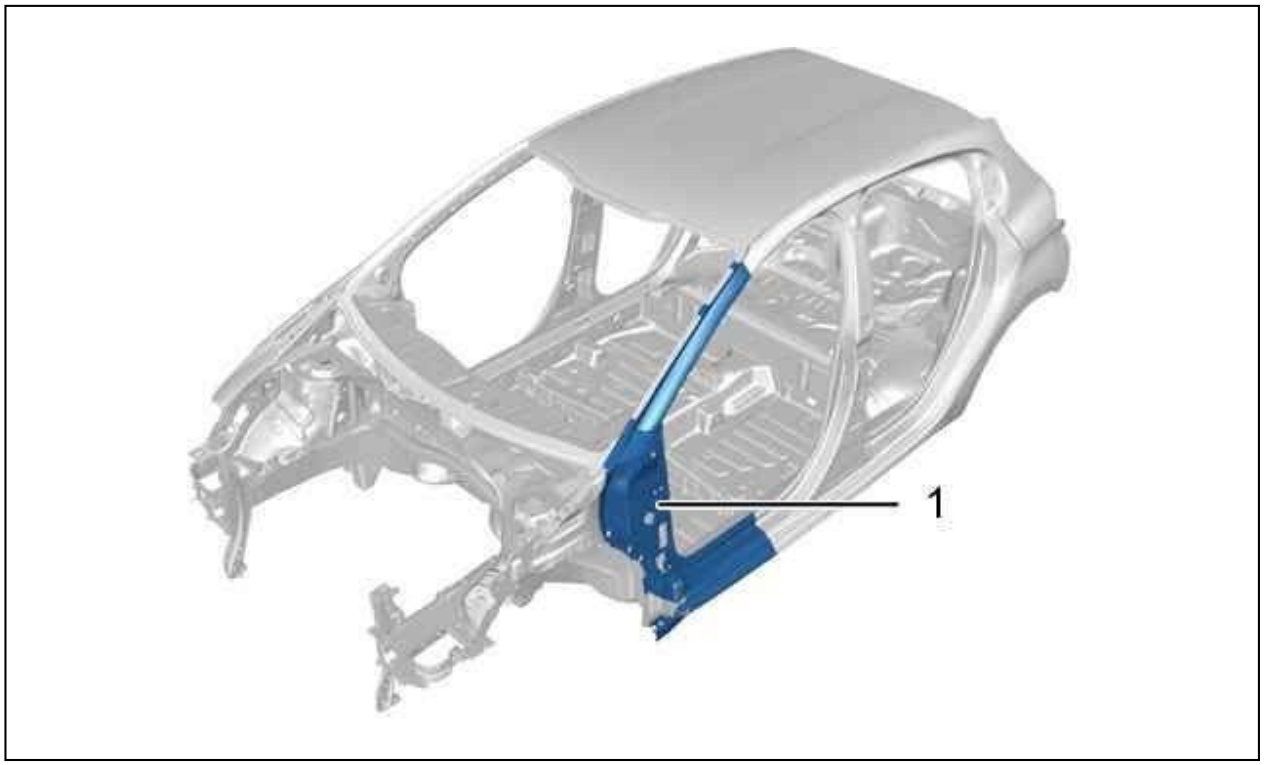


Figura: C4CH59YD

Designación de referencia	
(1)	Pilar delantero

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: pilar delantero

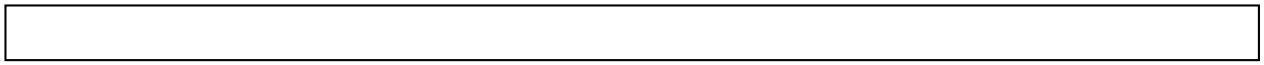


Figura: C4CH59ZD

Referencia	Denominación	Espesor		Naturaleza / clasificación
(2)	Frente anillo	0,67	mmMild	acero

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

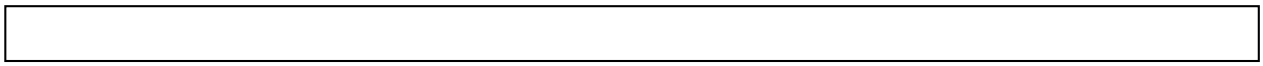


Figura: C4CH5A0D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Pilar de la pantalla de cristal rigidizador	0,97 mm	UHLE
(4) Windscreen	panel interior del pilar	0,97 milímetros	Alta resistencia
(5)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(6)	Alféizar fortalecedor	1,17 mm	THLE
(7)	Pilar delantero fortalecedor	1,17 mm	Alta resistencia
(8)	Interior del alerón delantero panel	1,17 mm	Alta resistencia
(9)	Pilar delantero superior escudete	1,47 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

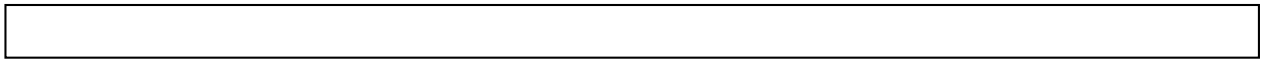


Figura: C4CH5A1D

Distancia "A" = 30 mm.
Distancia "B" = 540 mm.

NB: Las líneas de corte "un", "b" se dan como guía. Las dimensiones pueden variar en función de los diferentes casos de sustitución del pilar delantero.

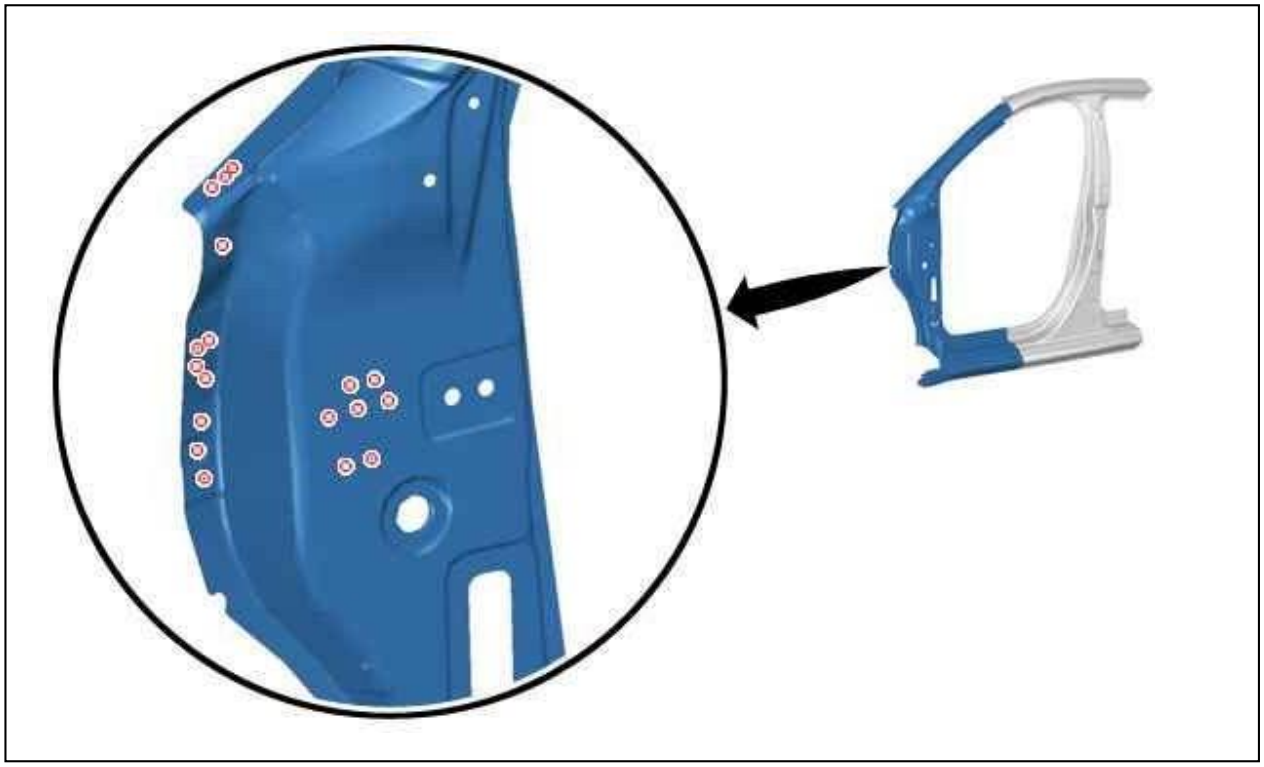


Figura: C4CH5A2D

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

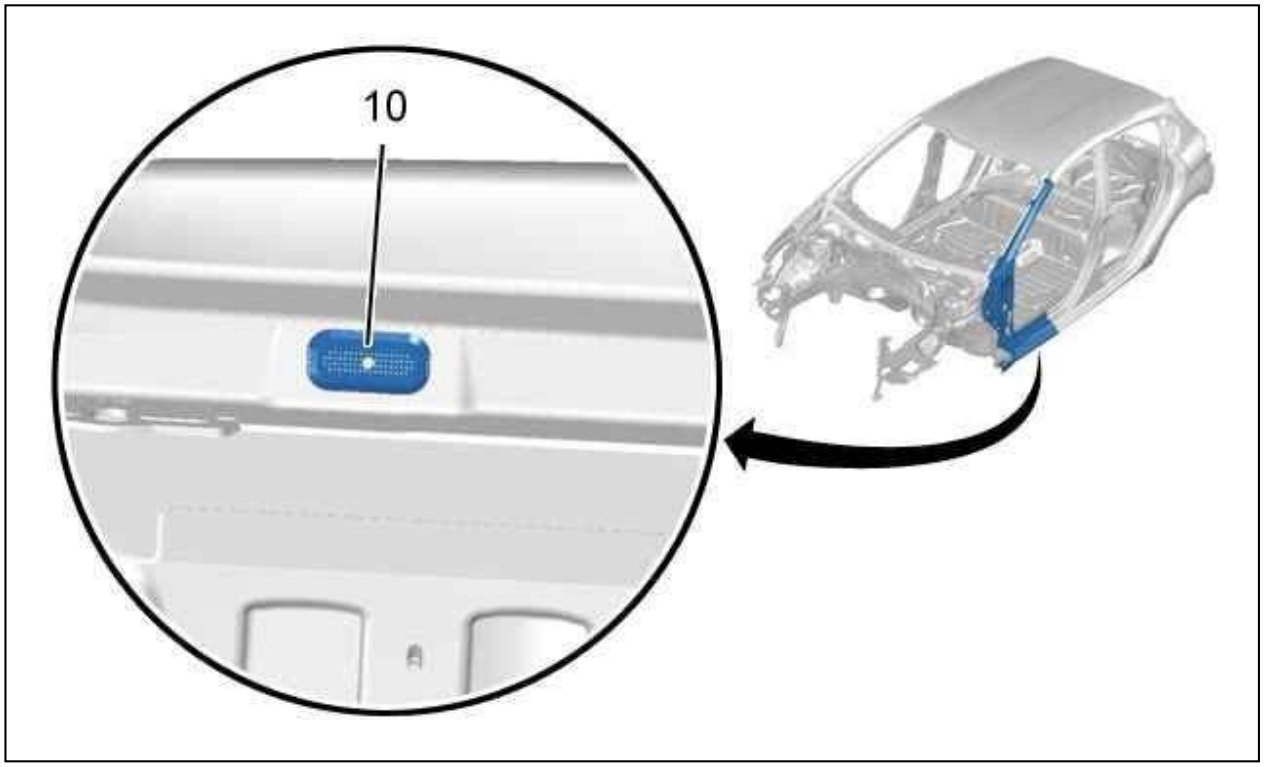


Figura: C4CH5A3D

Retire la pieza ciega 10.

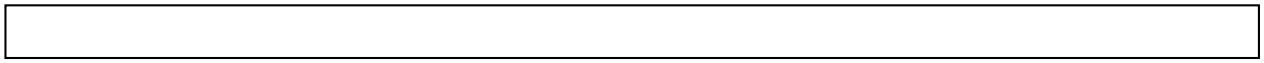


Figura: C4CH5A4D

Distancia "C" = 50 mm.
Distancia "D" = 510 mm.

NB: Las líneas de corte "c", "d" se proporcionan como guía. Las dimensiones pueden variar en función de los diferentes casos de sustitución del frontal.pilar .

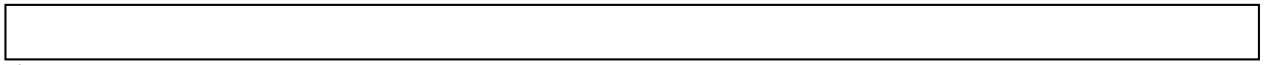


Figura: C4CH5A5D

Corta las soldaduras por puntos.

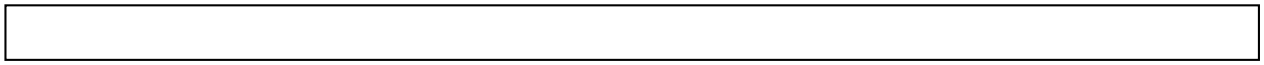


Figura: C4CH5A6D

Corta las soldaduras por puntos. Retire el pilar delantero.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

Figura: C4CH5A7D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

Figura: C4CH5A8D

Prepara los bordes de acoplamiento.

Figura: C4CH5A9D

9. Ajustamiento

Posición :

- El pilar delantero
- Los componentes para ajustar

Coloque y luego ajuste si es necesario en la ubicación de los cortes. Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de soldaduras por puntos necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fija la pieza original.

Figura: C4CH5AAD

Soldar con cordón MAG (en "e"). Muele los cordones de soldadura MAG.

Figura: C4CH5ABD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

Figura: C4CH5ACD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

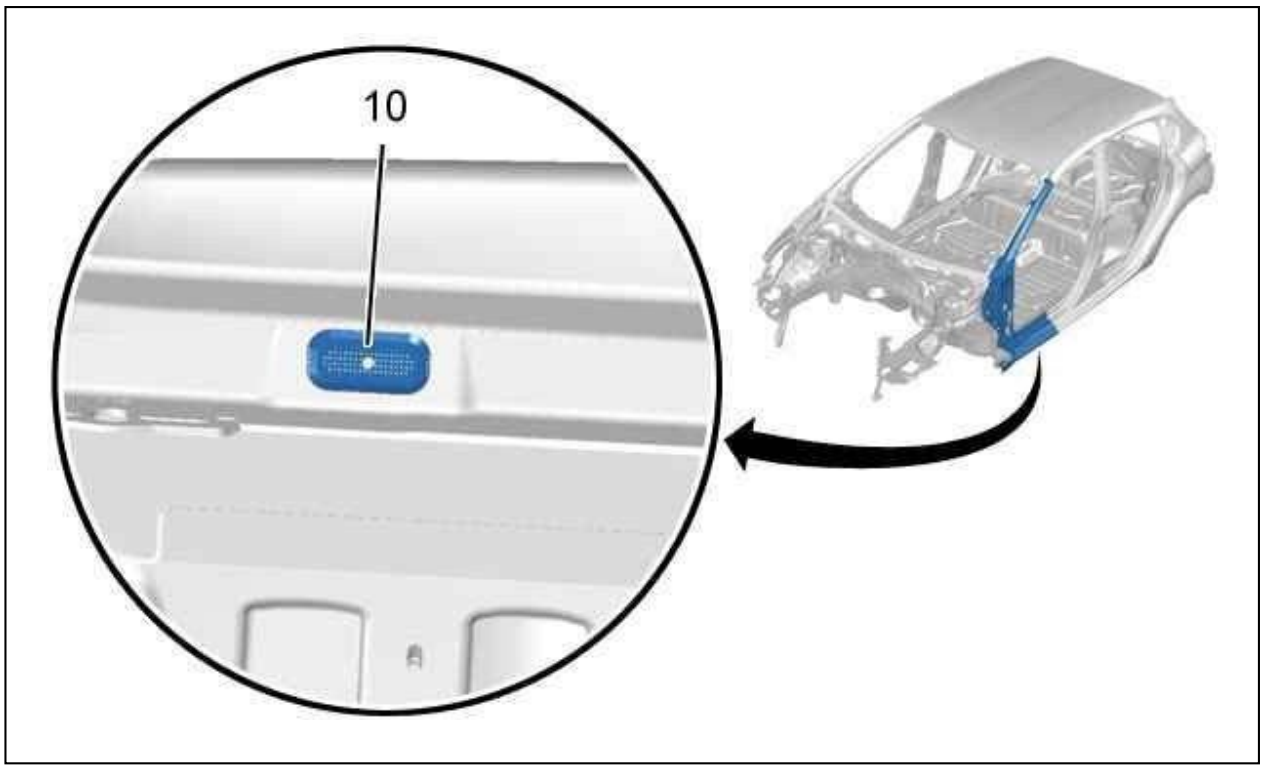


Figura: C4CH5A3D

Vuelva a colocar la pieza ciega 10.

11. Protección de sellado

Figura: C4CH5AED

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora.

Figura: C4CH5AFD

Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PILAR CENTRAL - REFUERZO DE PILAR - PANEL INTERIOR DE PILAR CENTRAL

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL

ESENCIAL

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación realizado en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: Para cualquier operación de retoque de pintura en un vehículo que tenga el sistema STOP and START que requiera una cabina de pintura, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando la pieza original.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

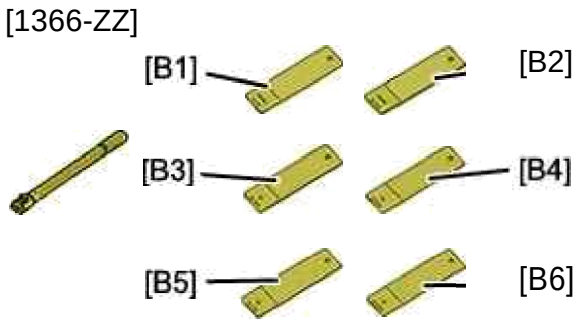
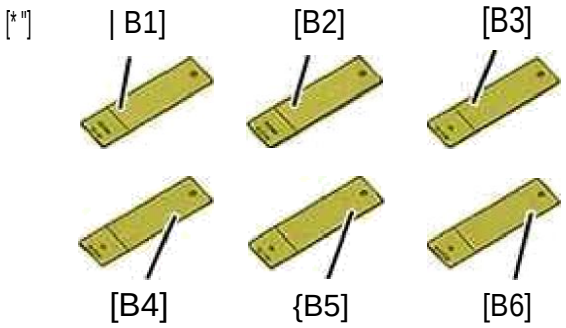
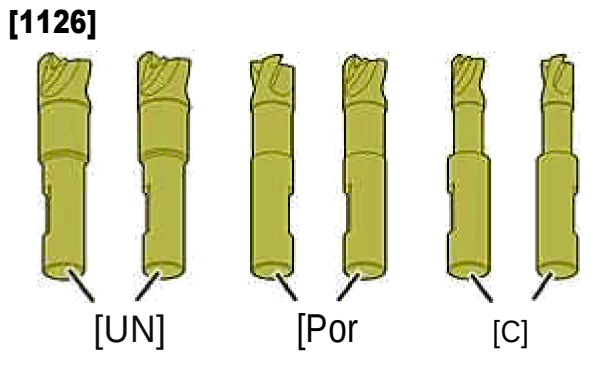
nótese bien :

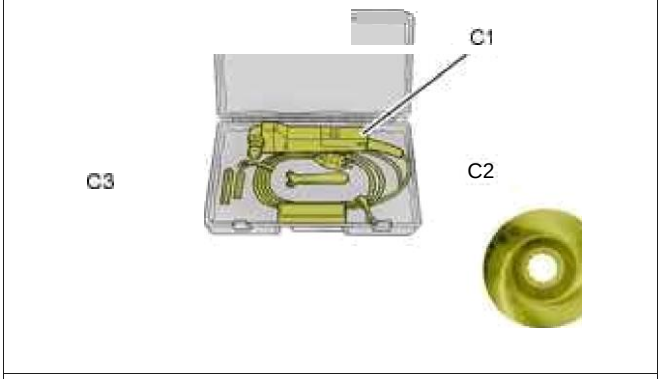
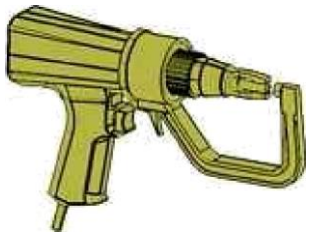
2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

Herramienta	Referencia) Designación	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Kit de cuchillos eléctricos FEIN - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2" - Hoja "C3" no. 103

 Figura: ESAHOOST		
 Figura: E5AH004T		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN : Eliminar o proteger los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La puerta delantera
- La puerta trasera

- El recorte del poste B
- El asiento delantero
- El banco trasero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar el techo.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

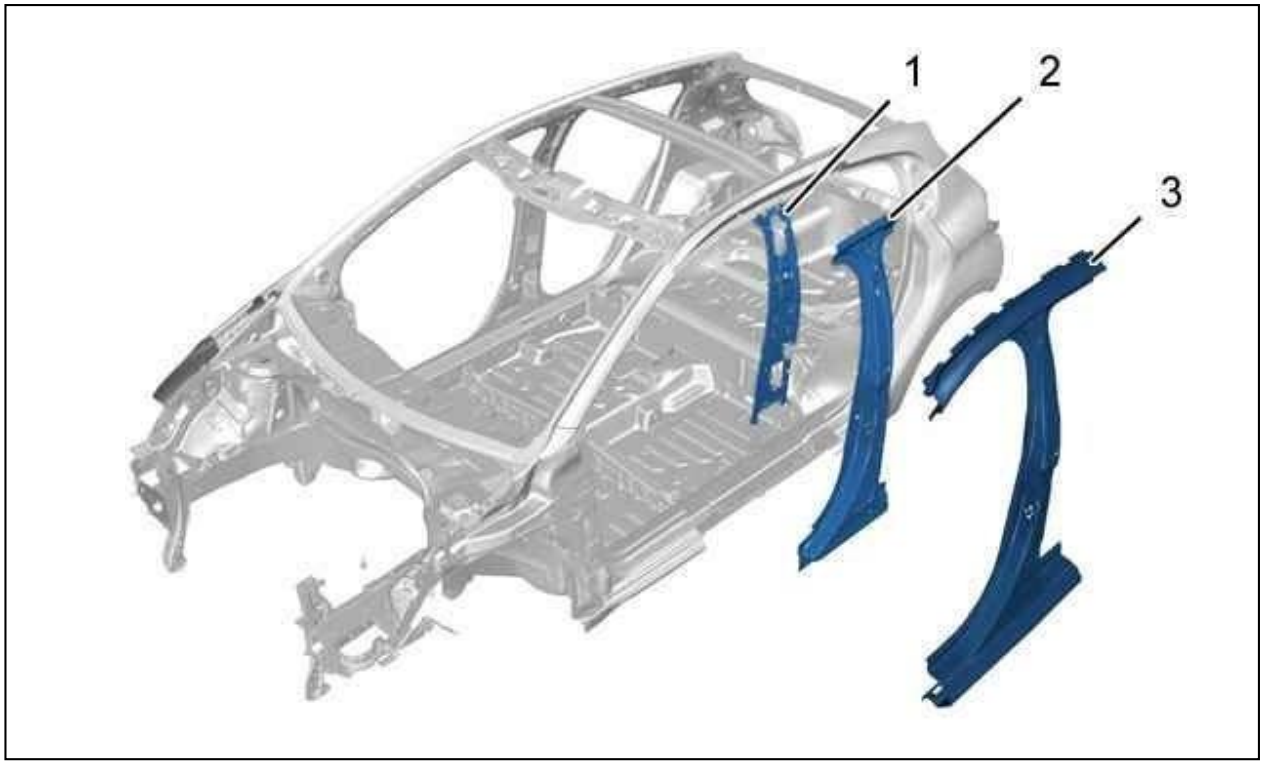


Figura: C4CH59AD

Designación de referencia	
(1)	Panel interior del pilar central
(2)	Conjunto de refuerzo del pilar central
(3)	Pilar central

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Parte delantera del lado de la carrocería - Panel interior del pilar central

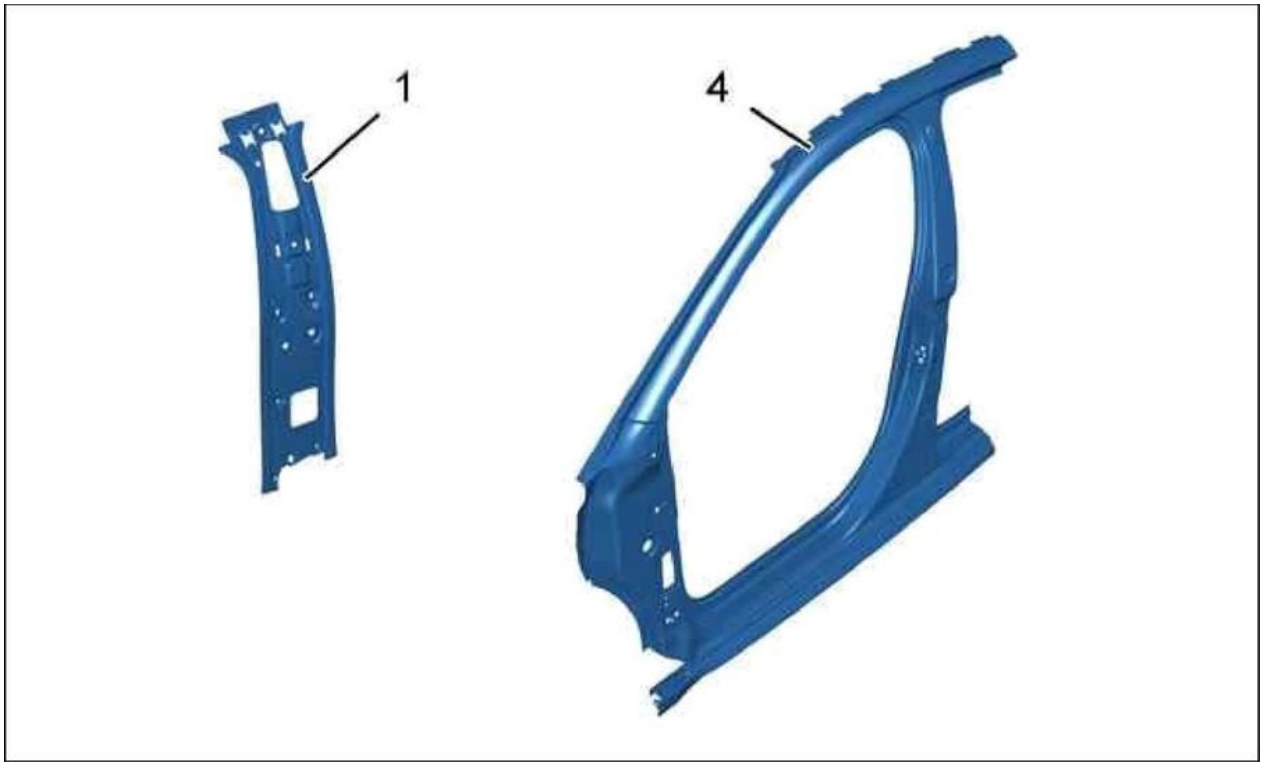
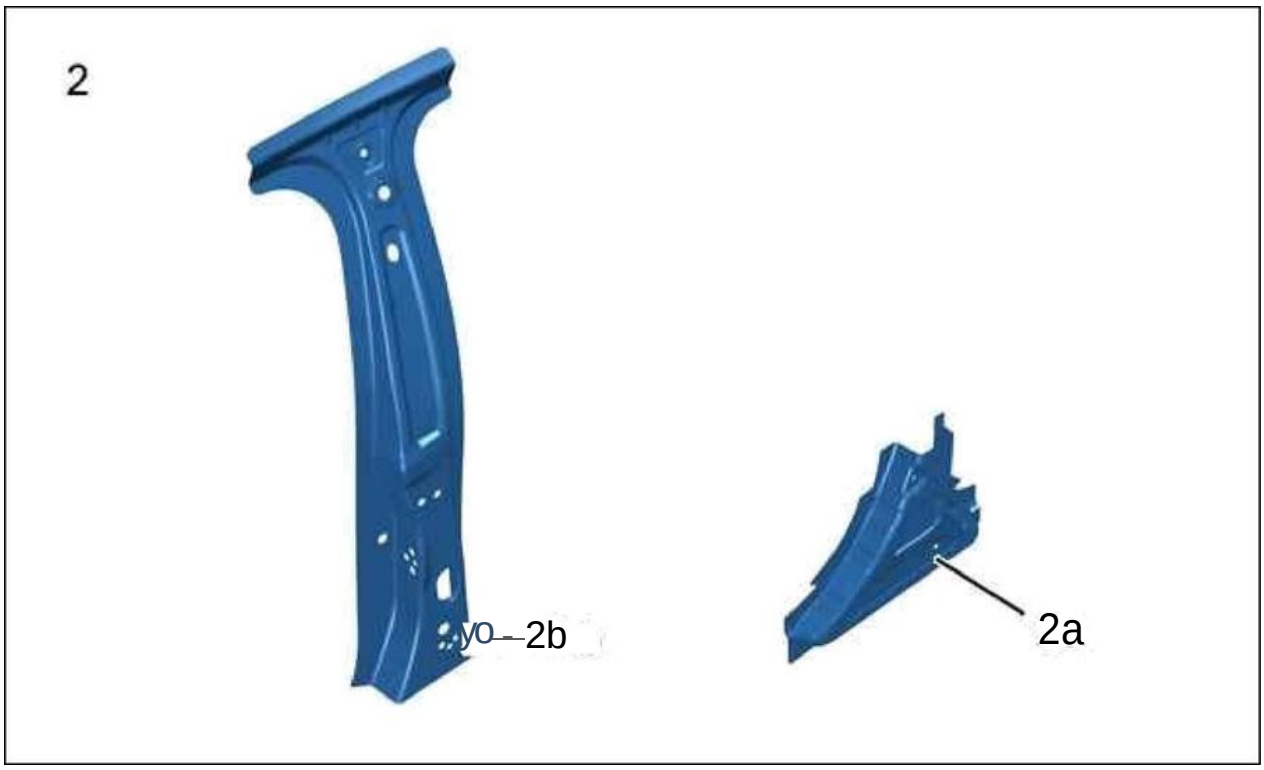


Figura: C4CH59BD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel interior del pilar central	0,87 mm	Acero dulce
(4)	Parte delantera del lado del cuerpo	0,67 mm	Acero dulce

5.2. Composición: conjunto reforzador del pilar central



208 - C4CH01J7P0 - Reemplazo: Pilar central - Refuerzo del pilar - Panel interior del

Figura: C4CH5UVD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Pilar central		conjunto reforzador -
(2a)	Refuerzo inferior del pilar central	1,60 mm	Alta resistencia
(2b)	Fortalecedor superior del pilar central	1,65 mm	UHLE

5.3. Identificación: inserto inflable

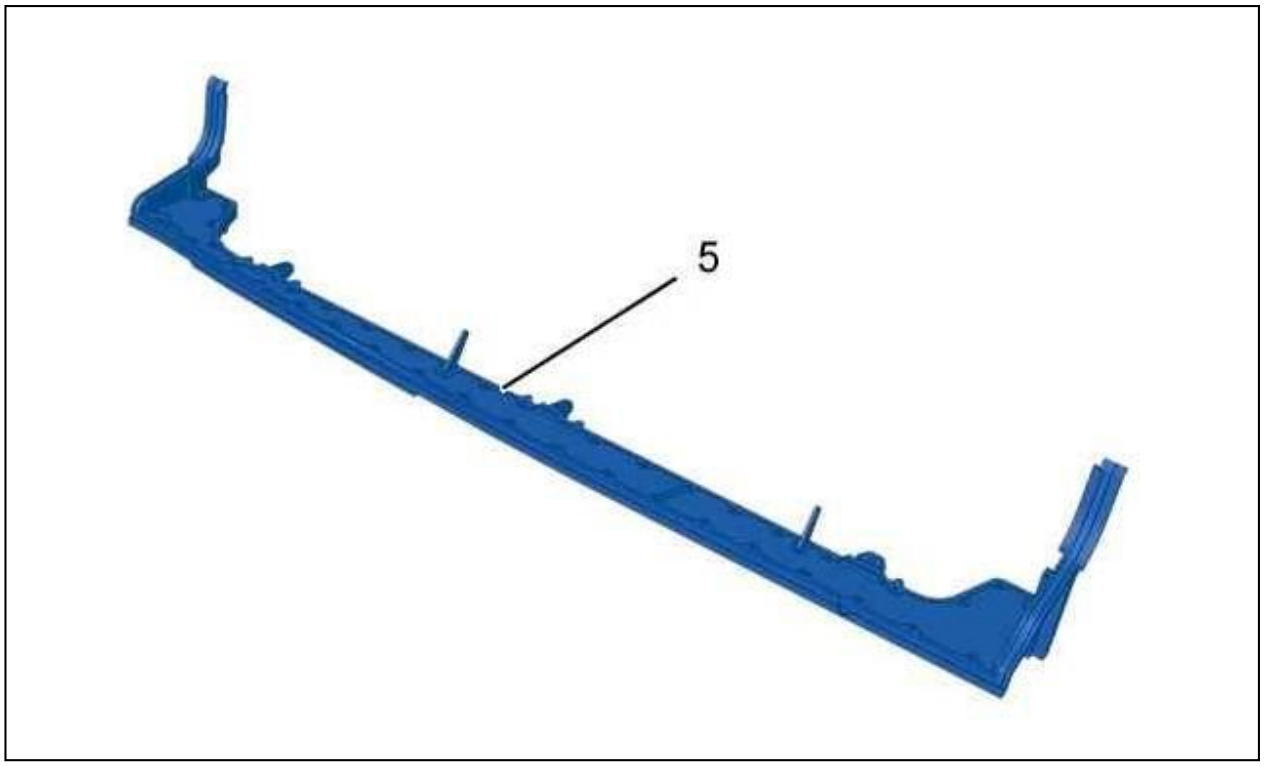


Figura: C4CH5UWD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(5)	Inserto de expansión exterior del pilar central		-

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

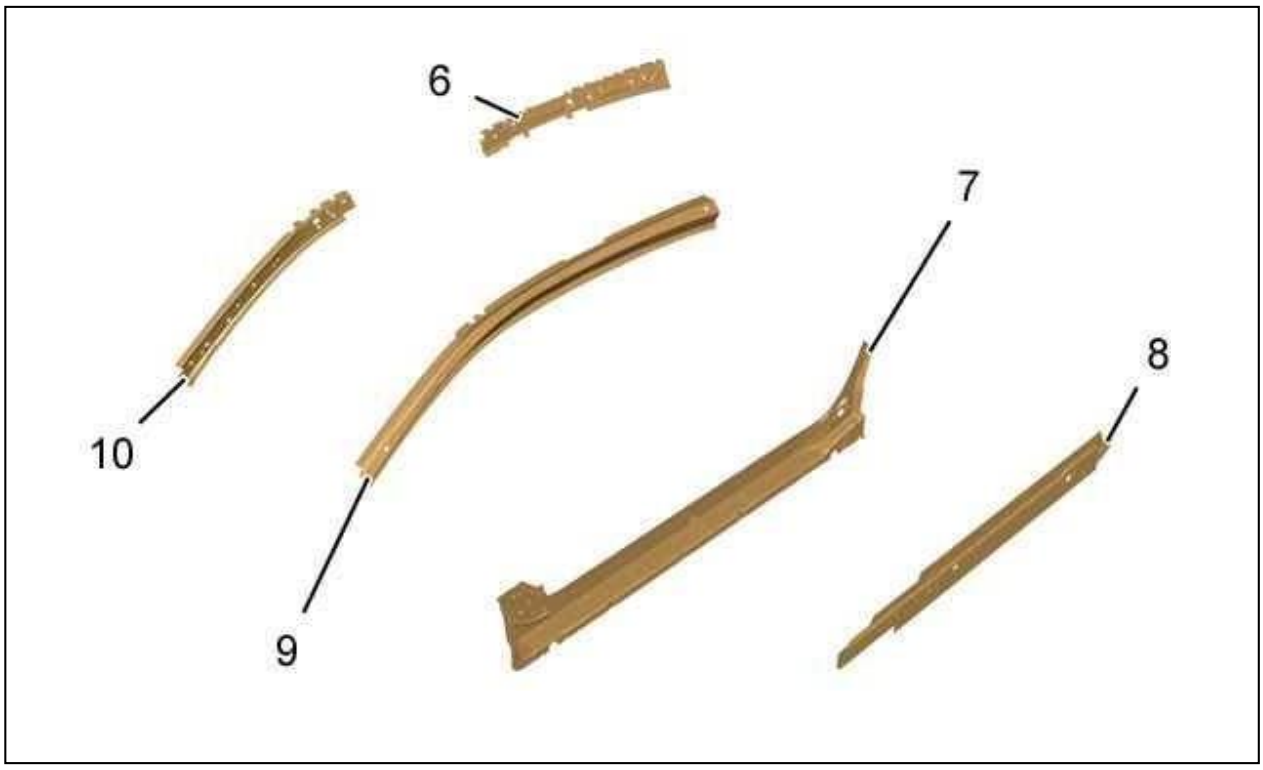


Figura: C4CH5UXD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(6)	Cantrail interior panel	0,92 milímetros	Alta resistencia
(7)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(8)	Alféizar fortalecedor	1,17 mm	THLE
(9)	Pilar de la pantalla parabrisas endurecedor	0,97 milímetros	UHLE
(10)	W ndscreen panel interior de apertura i i	0,97 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión proteccion.

6.1. Preparación: pilar central

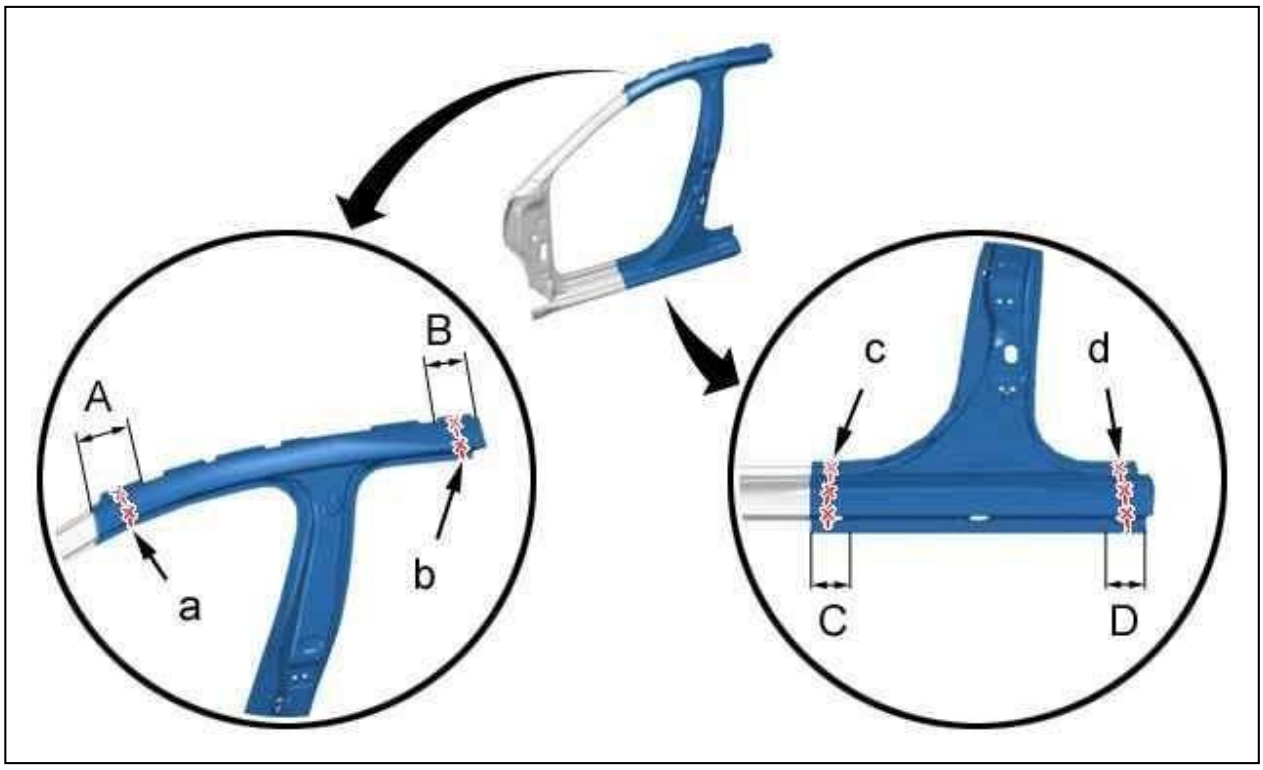


Figura: C4CH59FD

"A" = 140 mm.

"B" = 100 mm."C" = 80 mm.

"D" = 75 mm.

NB: las líneas de corte "a", "b", "c", "d" son dado como guía. Las dimensiones pueden variar en función de los diferentes casos de sustitución del pilar central.

6.2. Preparación: refuerzo del pilar central

Figura: C4CH59GD

Marque y luego taladre con un diámetro de 8 mm para la soldadura posterior con soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

6.3. Preparación: Panel interior del pilar central

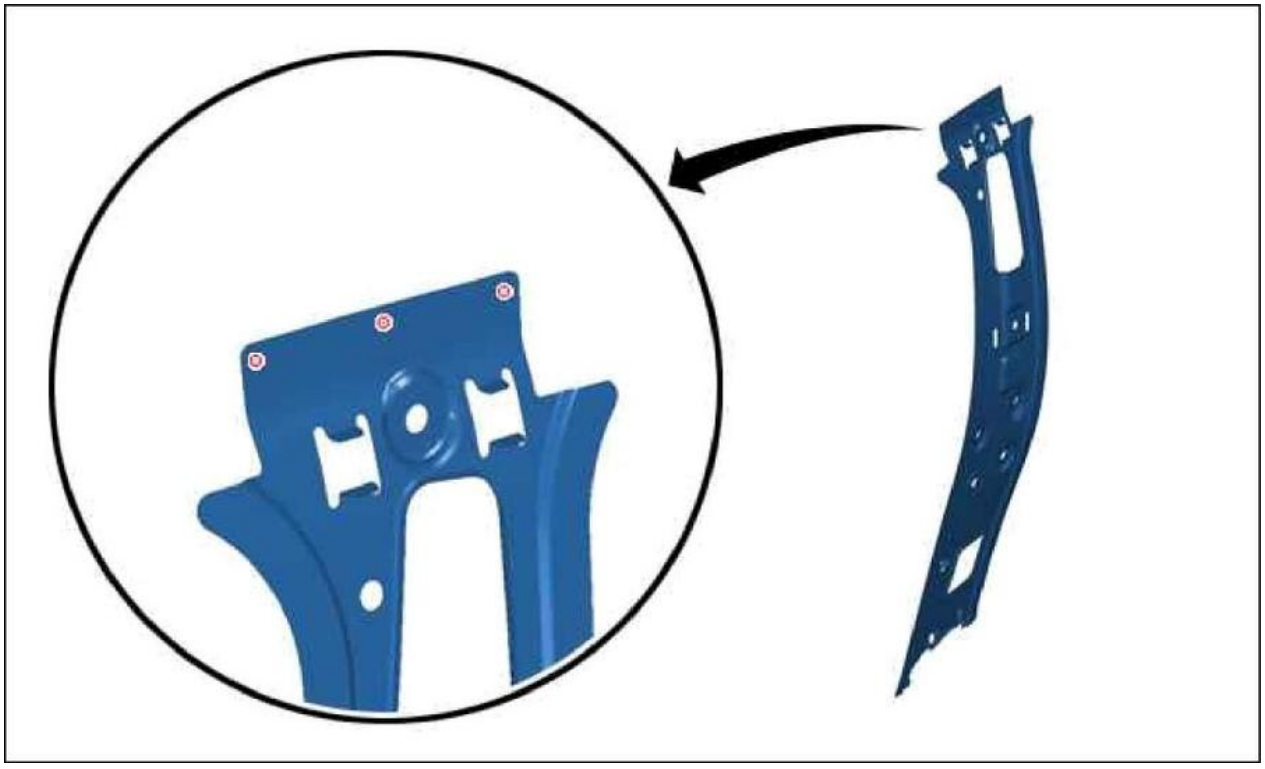


Figura: C4CH59HD

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

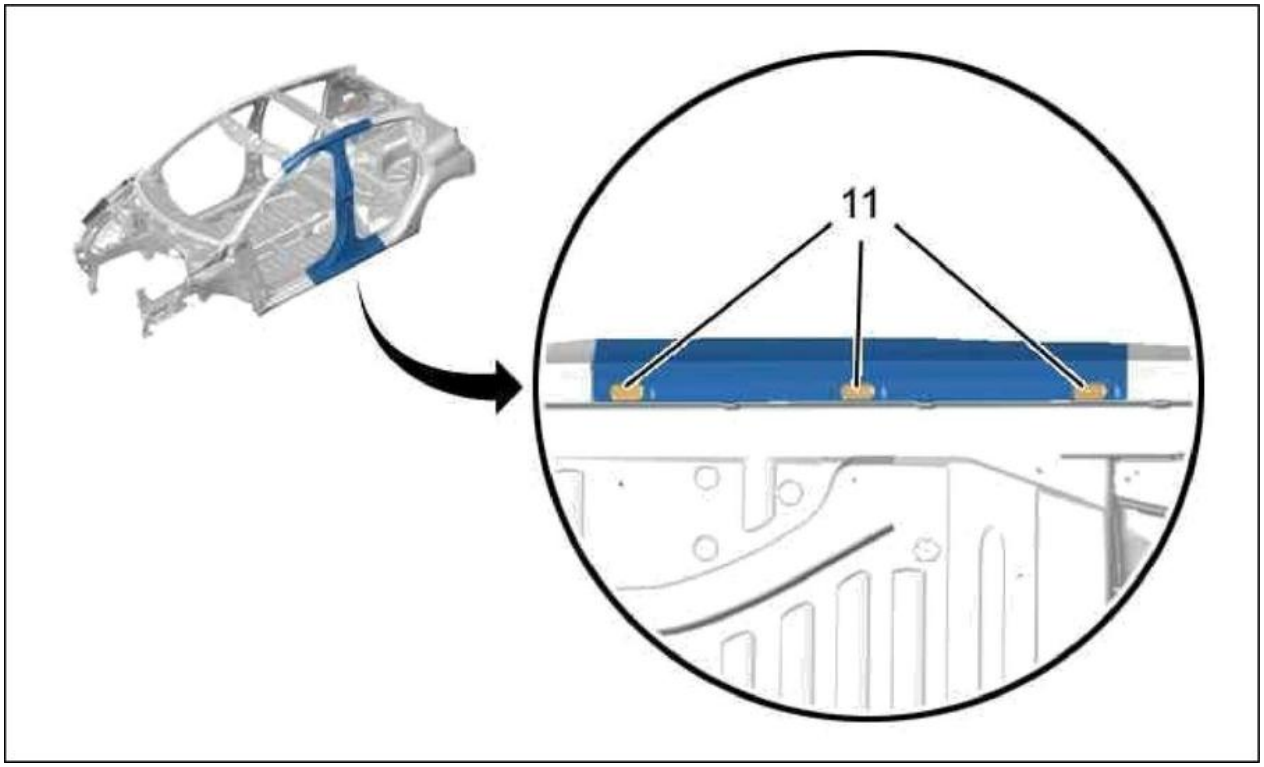


Figura: C4CH5UYD

Retire los cierres (11).

7.1. Recorte: pilar central

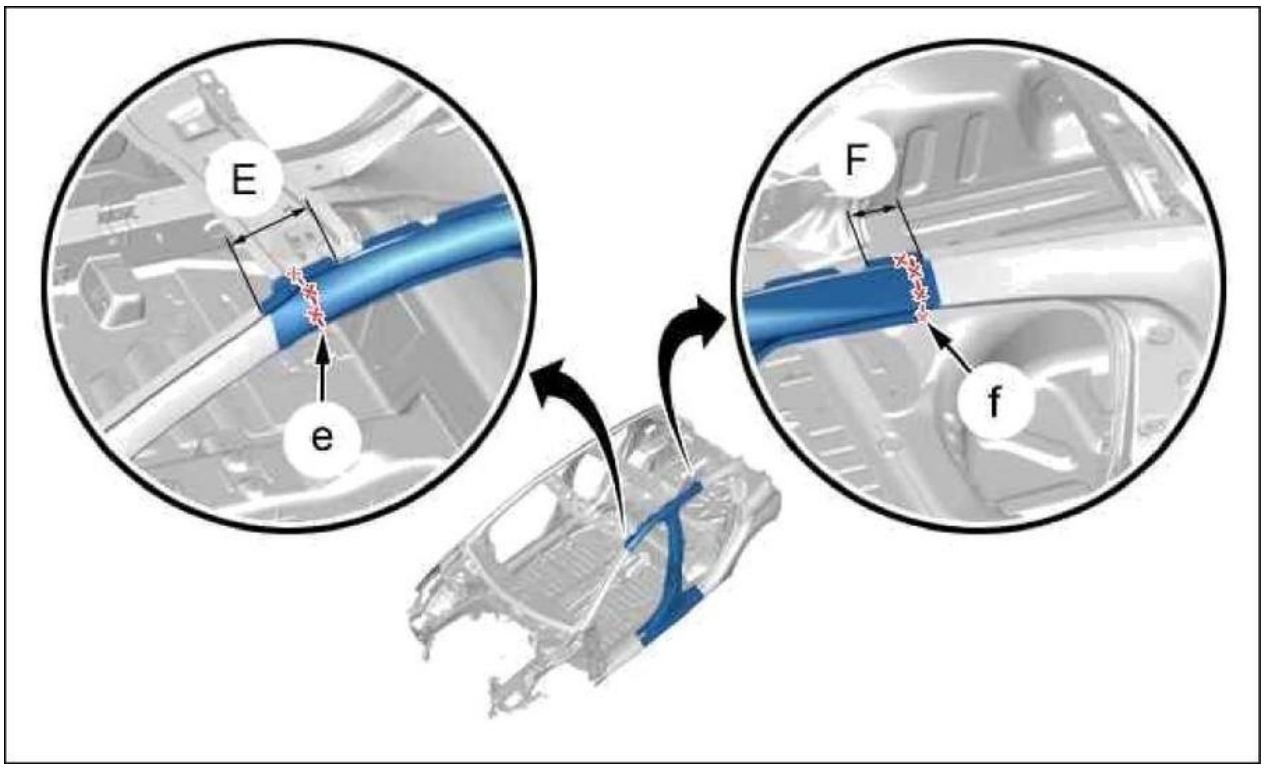


Figura: C4CH59JD

"E" = 120 mm.

"F" = 80 mm.

NB: Las líneas de corte "e", "f" se dan como guía. Las dimensiones pueden cambiar dependiendo de los diferentes casos pararreemplazando el pilar central.

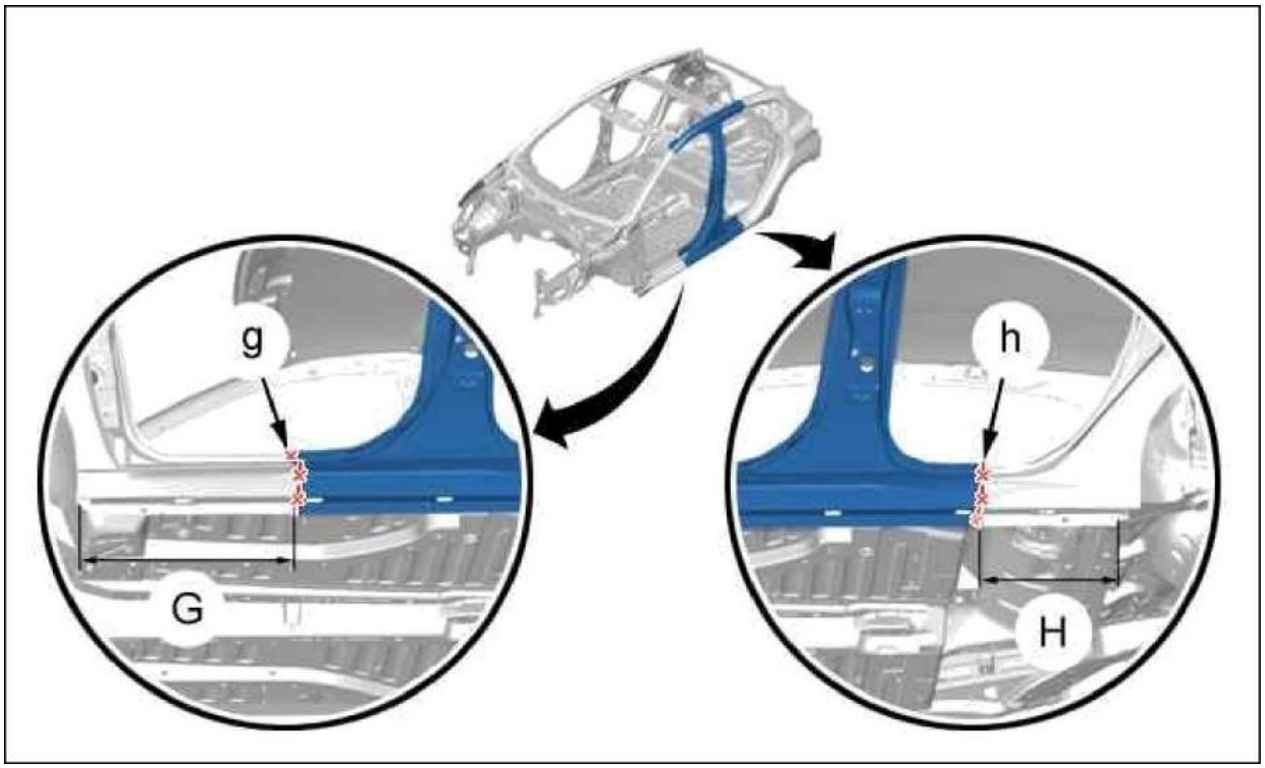


Figura: C4CH59KD

"G" = 460 mm.

"H" = 540 mm.

NB: Las líneas de corte "gramo", "h" se dan como guía. Las dimensiones pueden variar en función de los diferentes casos de sustitución del pilar central.

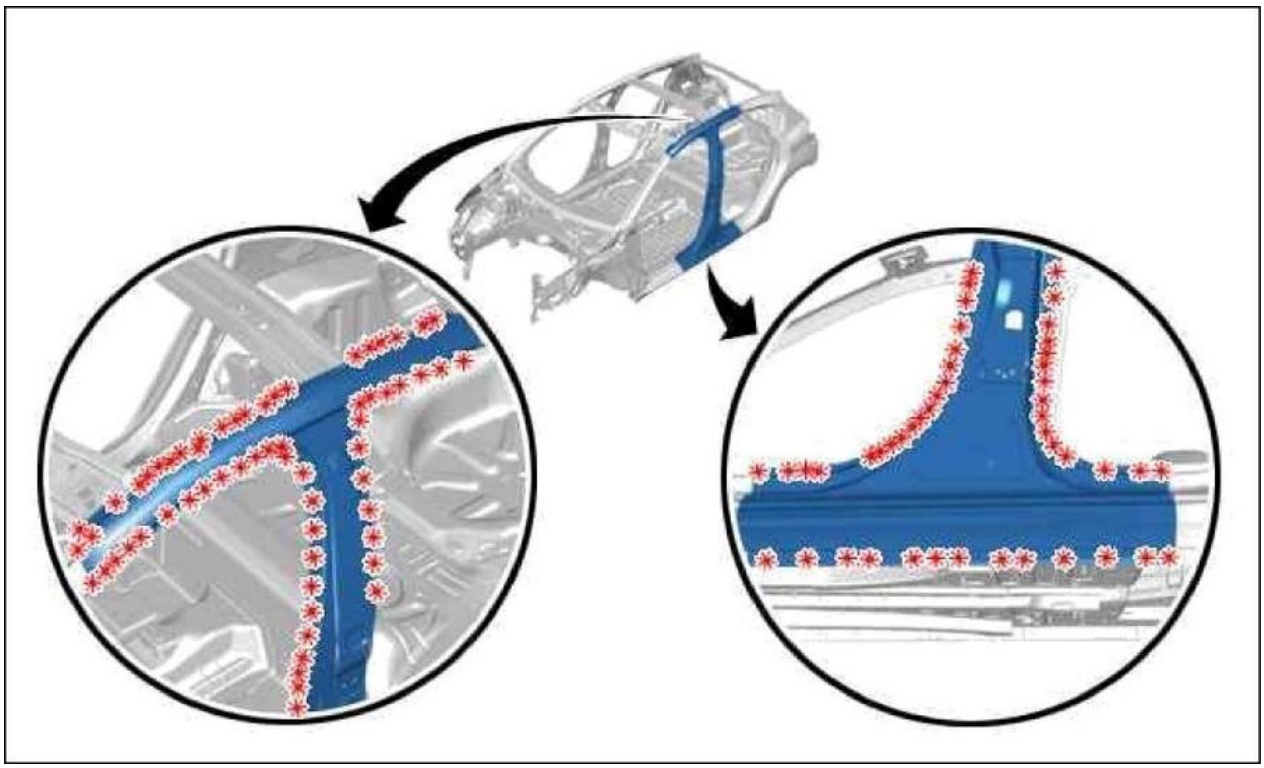


Figura: C4CH59LD

Corta las soldaduras por puntos. Retire el pilar central.

7.2. Recorte: conjunto de refuerzo del pilar central

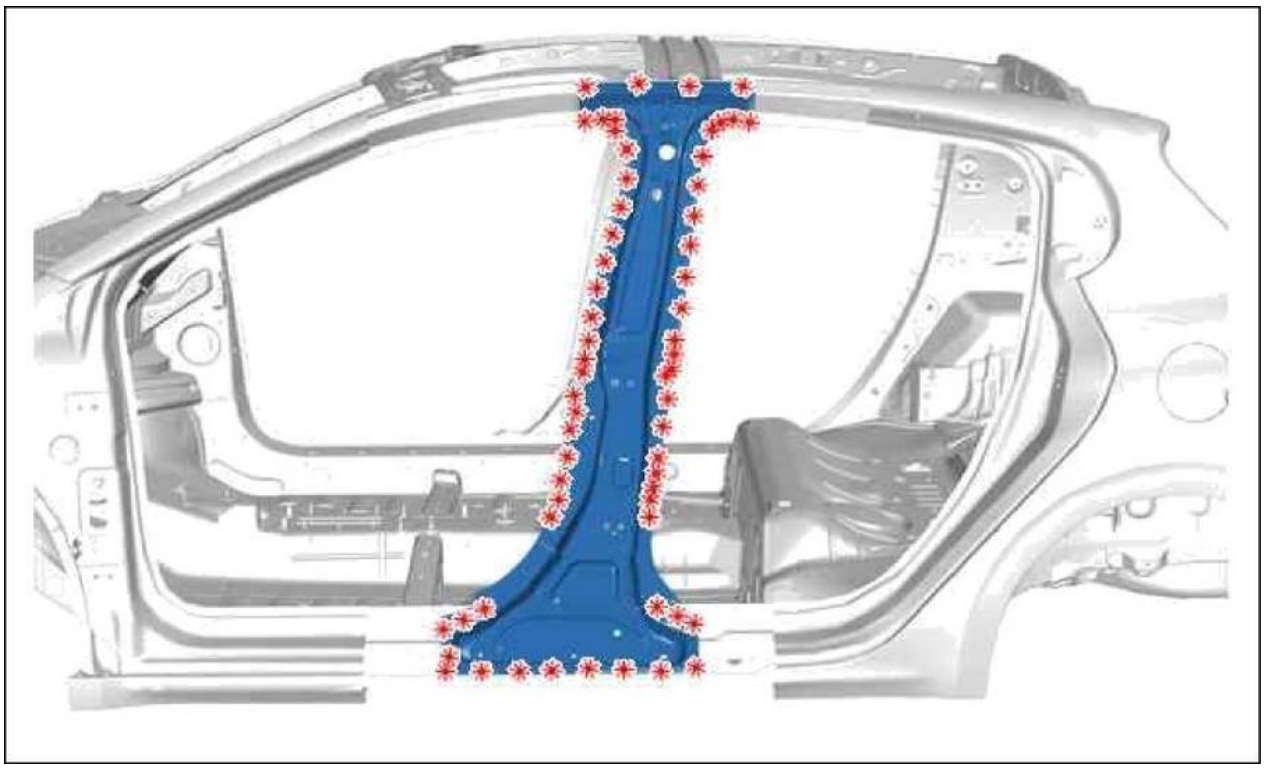


Figura: C4CH59MD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el reforzador del pilar central.

7.3. Recorte: panel interior del pilar central

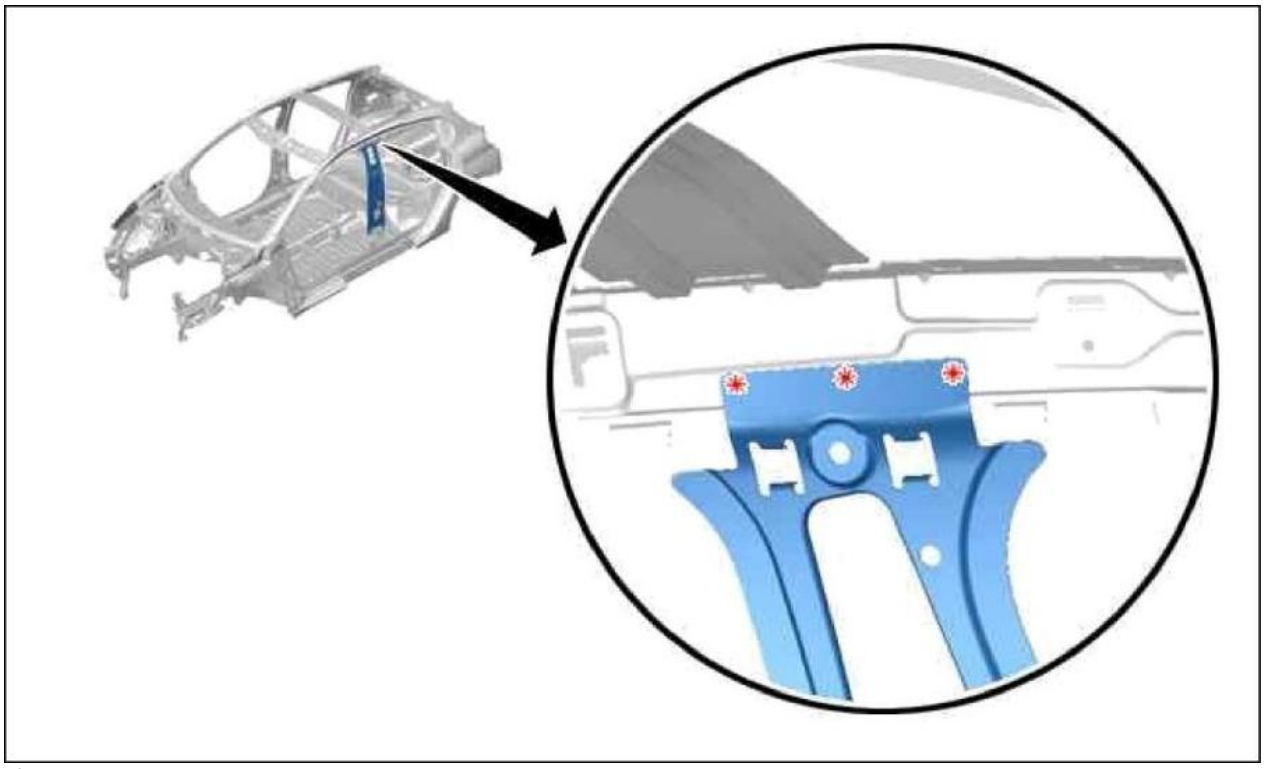


Figura: C4CH59ND

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el panel interior del pilar central.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

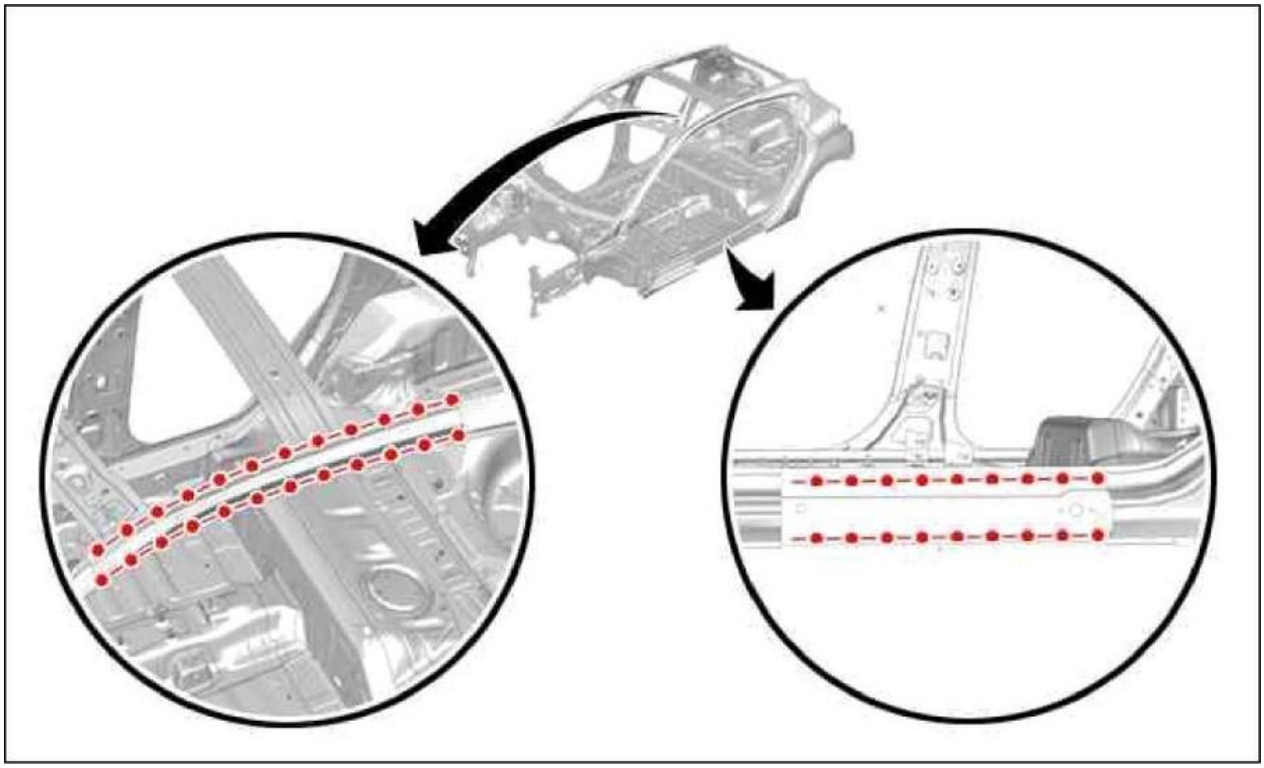


Figura: C4CH59OD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

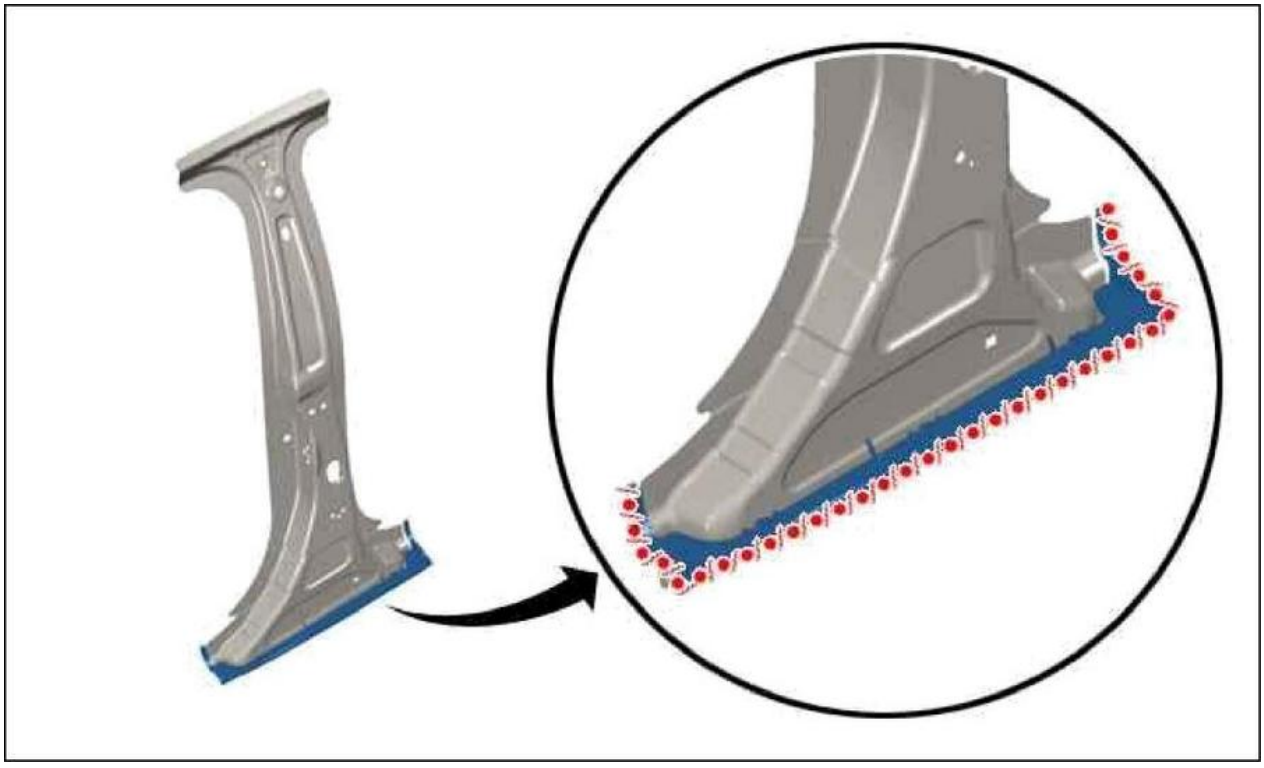


Figura: C4CH59PD

Prepara los bordes de acoplamiento.

9. Ajustamiento

Posición :

- El panel interior del pilar central
- El reforzador de montaje de postes B
- El pilar central
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados. Ajuste los cortes (si es necesario).

Eliminar :

- El panel interior del pilar central
- El pilar central

Sostenga el conjunto del reforzador del pilar central en su posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando el original parte.

10.1. Soldadura: refuerzo del pilar central

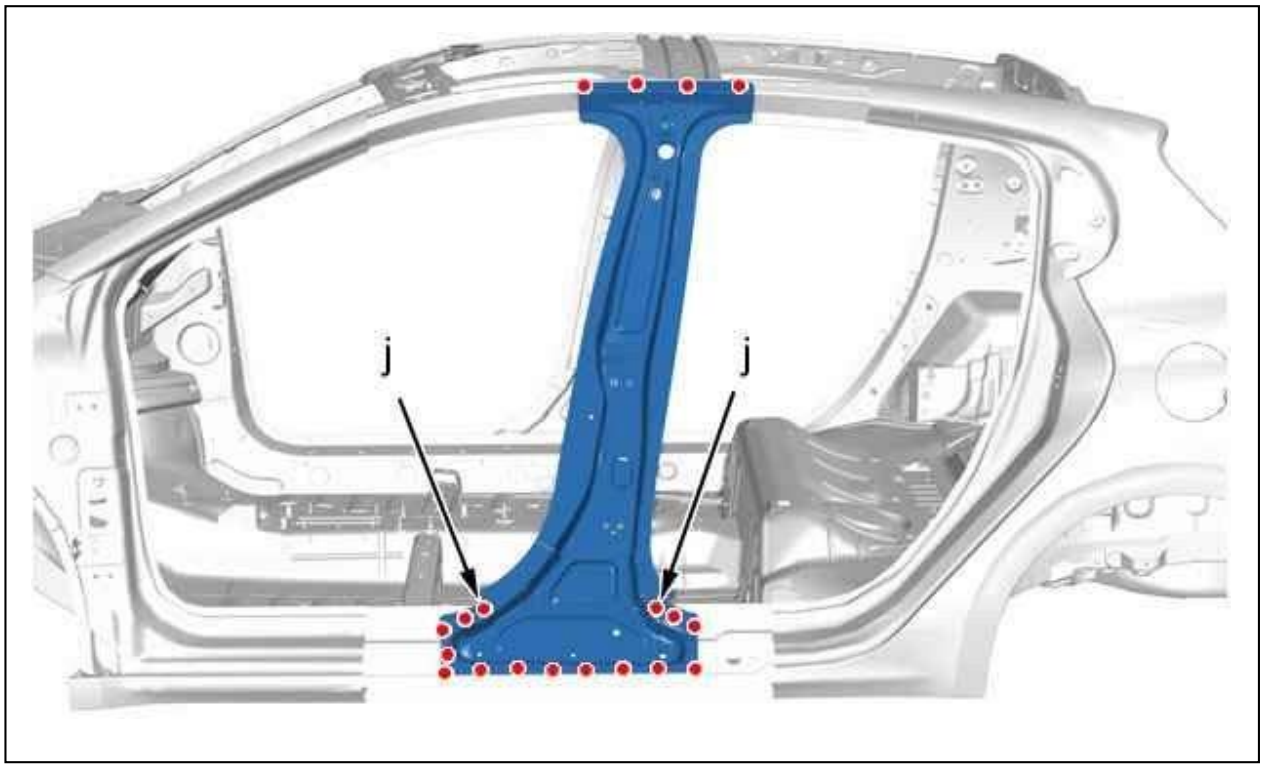


Figura: C4CH59QD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "j").

10.2. Soldadura: panel interior del pilar central

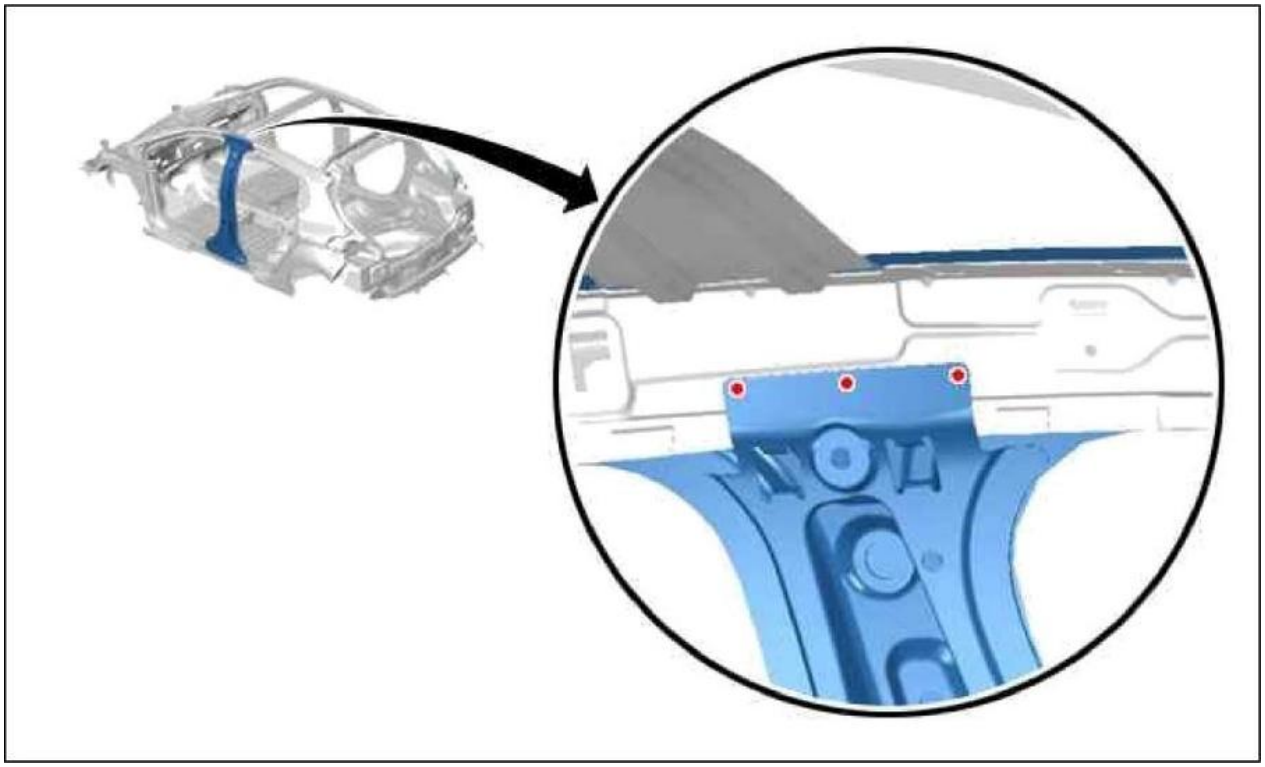


Figura: C4CH59RD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

10.3. Soldadura: pilar central

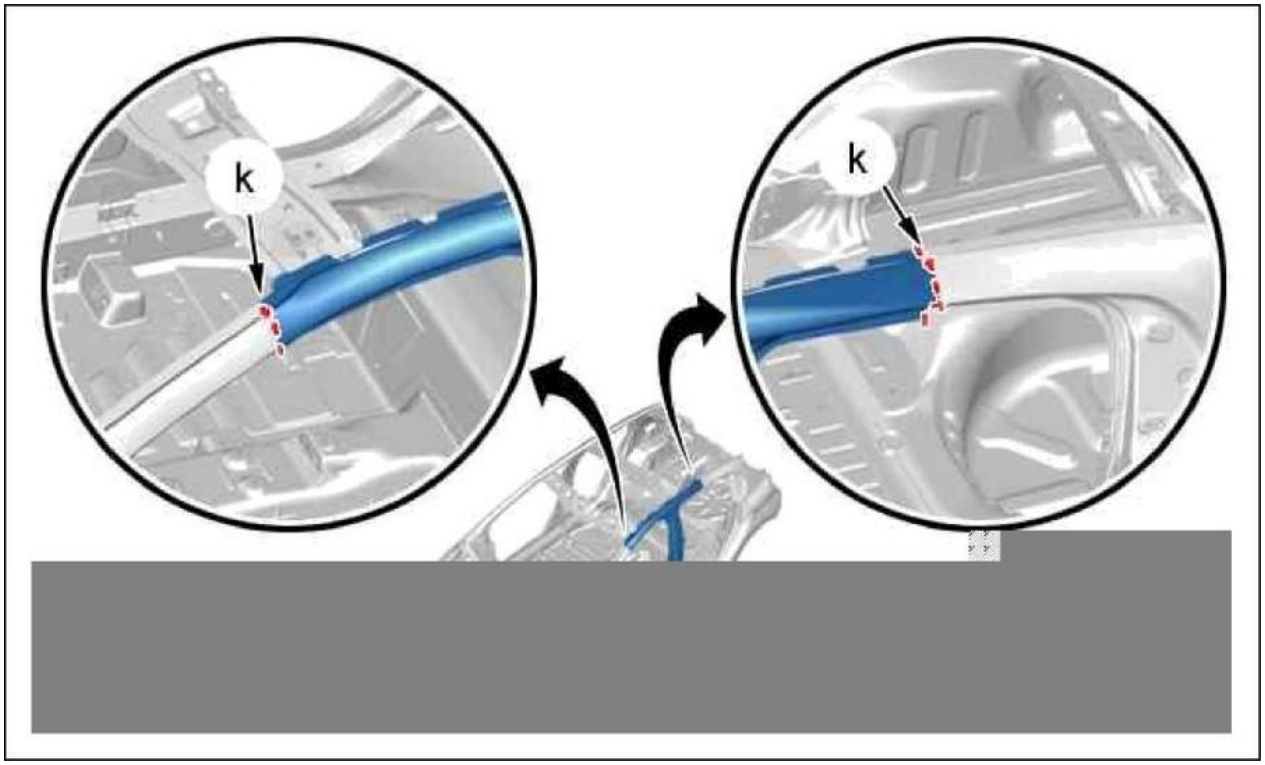


Figura: C4CH59SD

Soldar mediante cordón MAG (en "k"). Muele los cordones de soldadura MAG.

Figura: C4CH59TD

Soldar con cordón MAG (en "l"). Muele los cordones de soldadura MAG.

Figura: C4CH59UD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

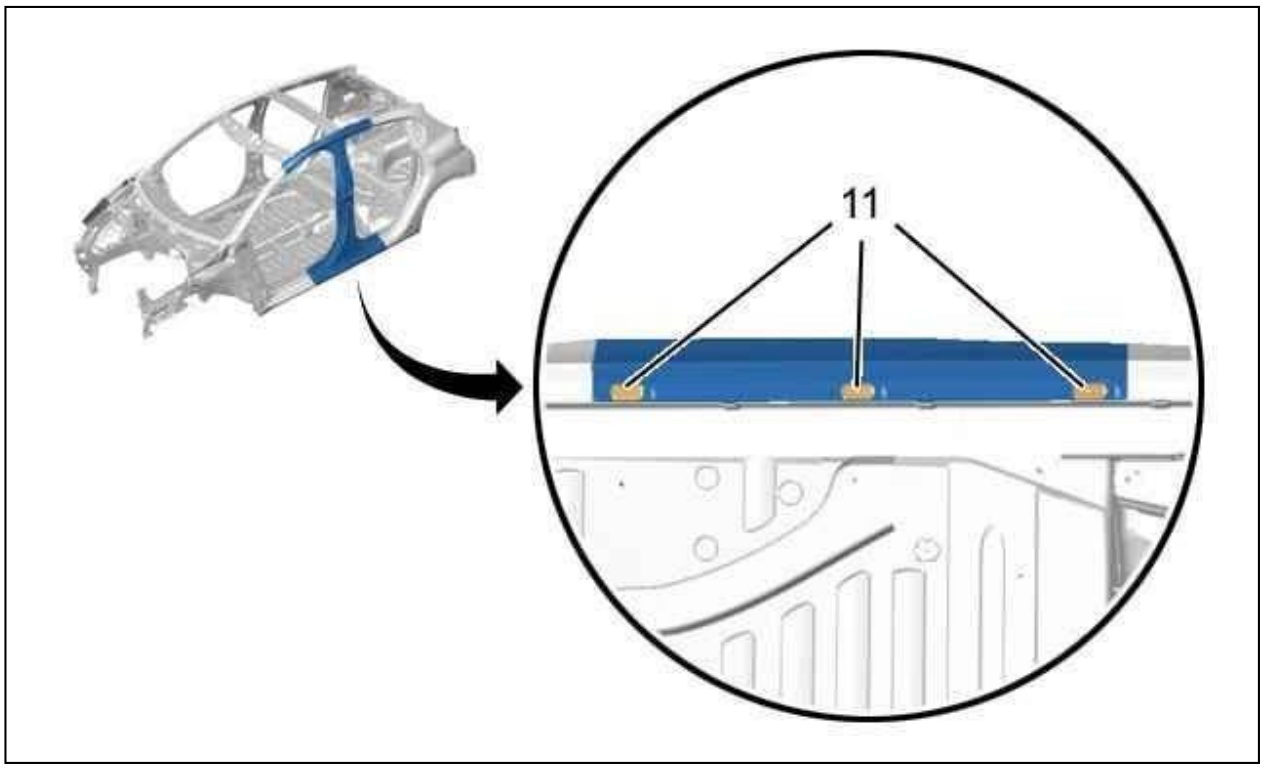


Figura: C4CH5UZD

Vuelva a colocar los espacios en blanco (11).

Figura: C4CH59WD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: ALFOMBRILLA EXTERIOR (PISO)

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL

ESENCIAL

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación realizado en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: Para cualquier operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el sistema STOP and START que requiere una cabina de pintura, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando la pieza original.

1. Información

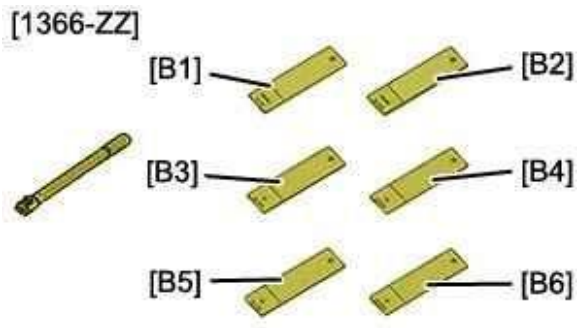
Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos	

soldaduras

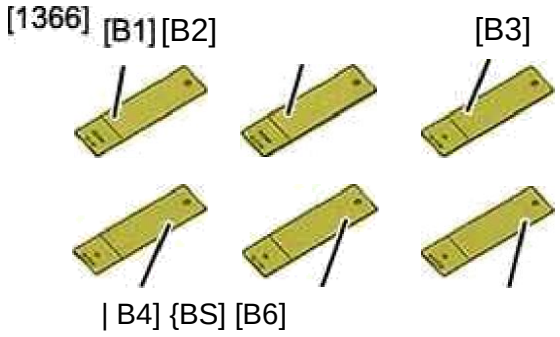
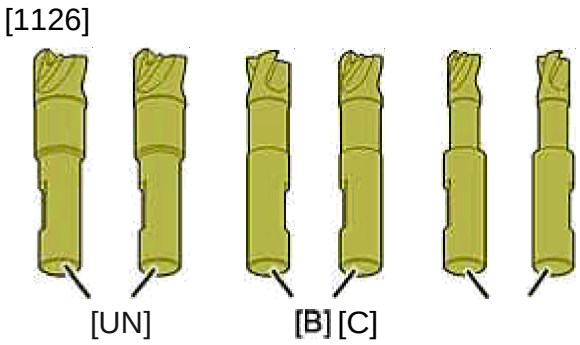
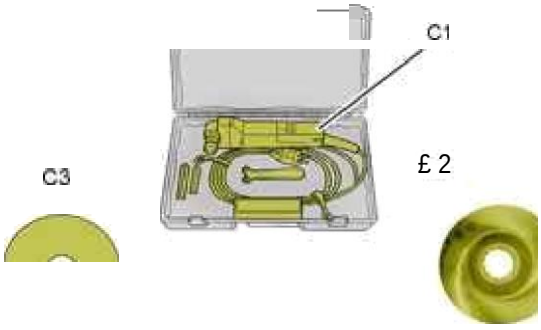
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: ESAHOOST		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico Hoja de sierra de cubo descentrado C2 Hoja C3 N ° 103
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

2. Operaciones preliminares

Desactivación:

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La puerta delantera
- La puerta trasera
- El sello de la puerta delantera
- El sello de la puerta trasera
- El banco trasero
- El recorte del poste B
- El revestimiento del pilar delantero
- El revestimiento del

alerón trasero Suelte los

mazos de cables.

3. Ubicación de la pieza de repuesto

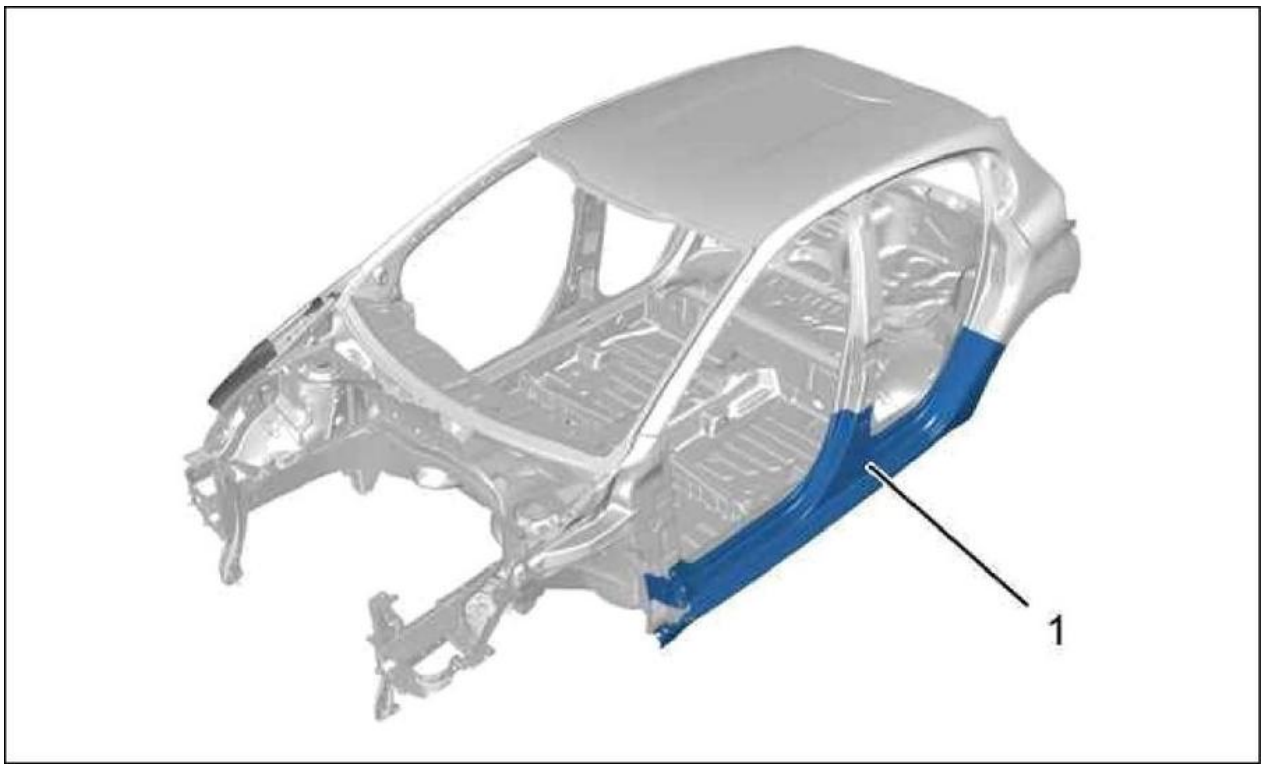


Figura: C4CH58XD

Referencia	Designacion
(1)	Alféizar exterior

4. Identificación de la pieza de repuesto

4.1. Composición: Alféizar exterior

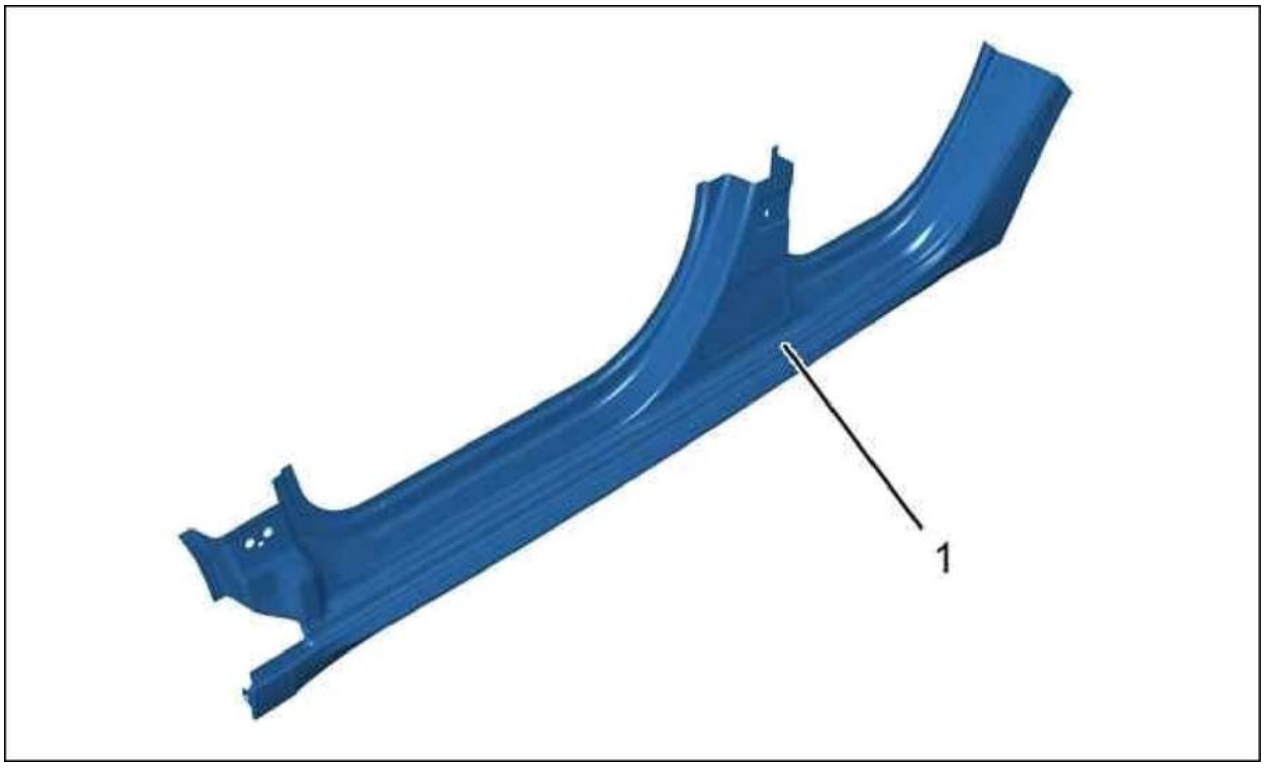


Figura: C4CH58YD

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Exterior umbral	0,67 mm	Mild acero

4.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

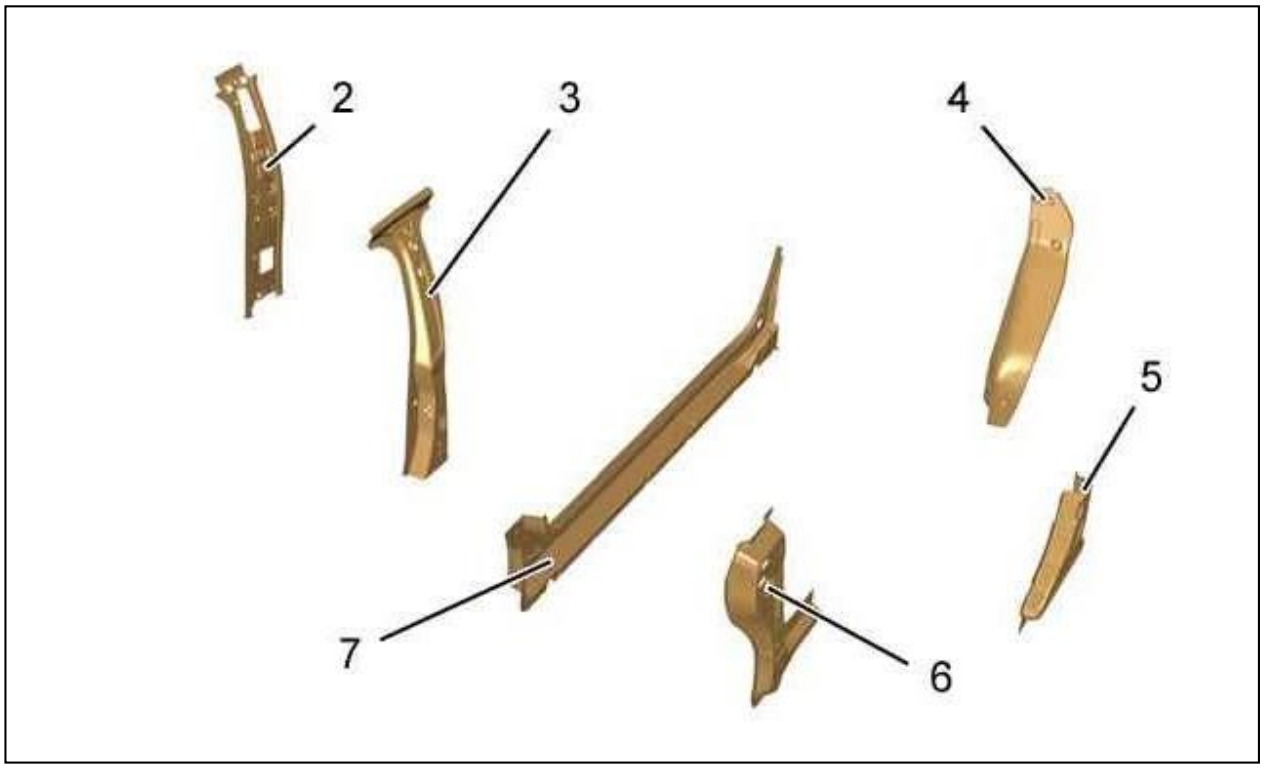


Figura: C4CH58ZD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Pilar central interior panel	0,87 mm	High fuerza
(3)	Refuerzo superior del pilar central	1,65 mm	UHLE
(4)	Parte delantera del panel interior del alerón trasero	0,87 mm	Alta resistencia
(5)	Refuerzo inferior del pilar central	1,60 mm	Alta resistencia
(6)	Pilar delantero fortalecedor	1,17 mm	High fuerza
(7)	Interior umbral	1,6 mm	High fuerza

5. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

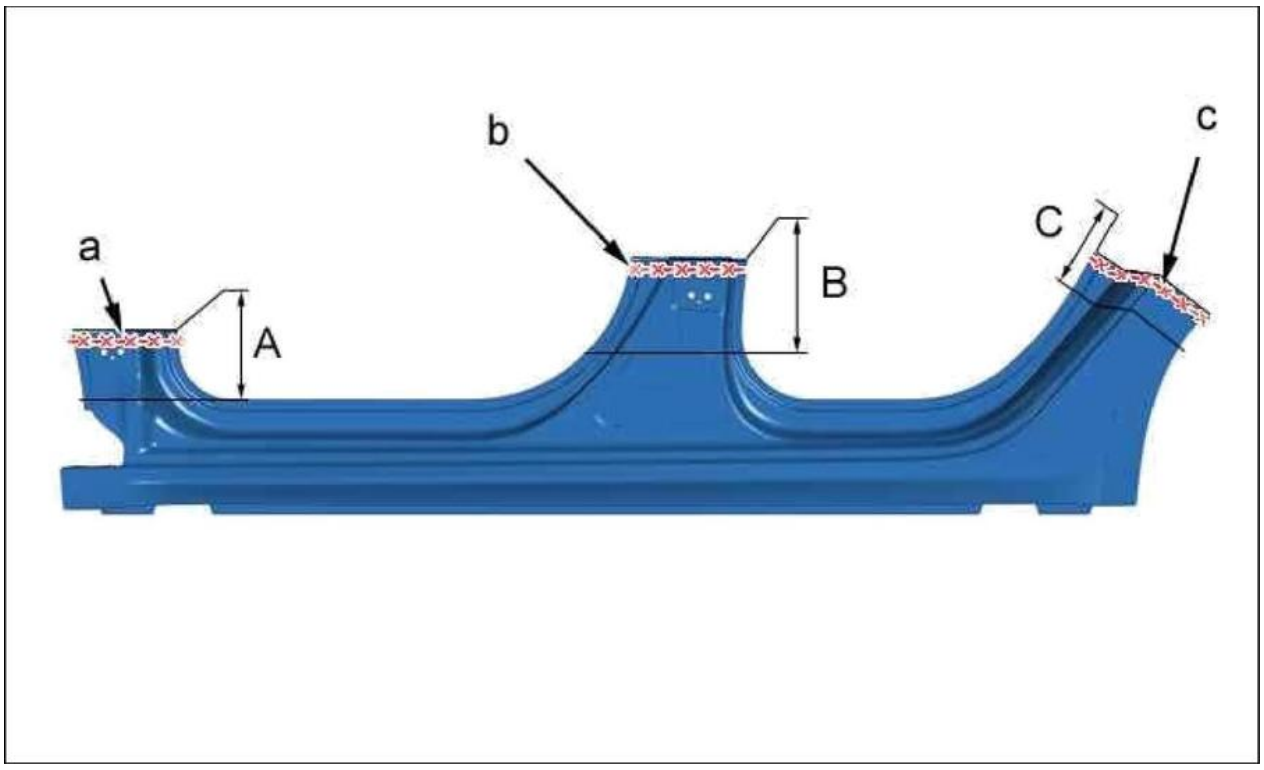


Figura: C4CH590D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice C7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

6. Corte de la parte del cuerpo

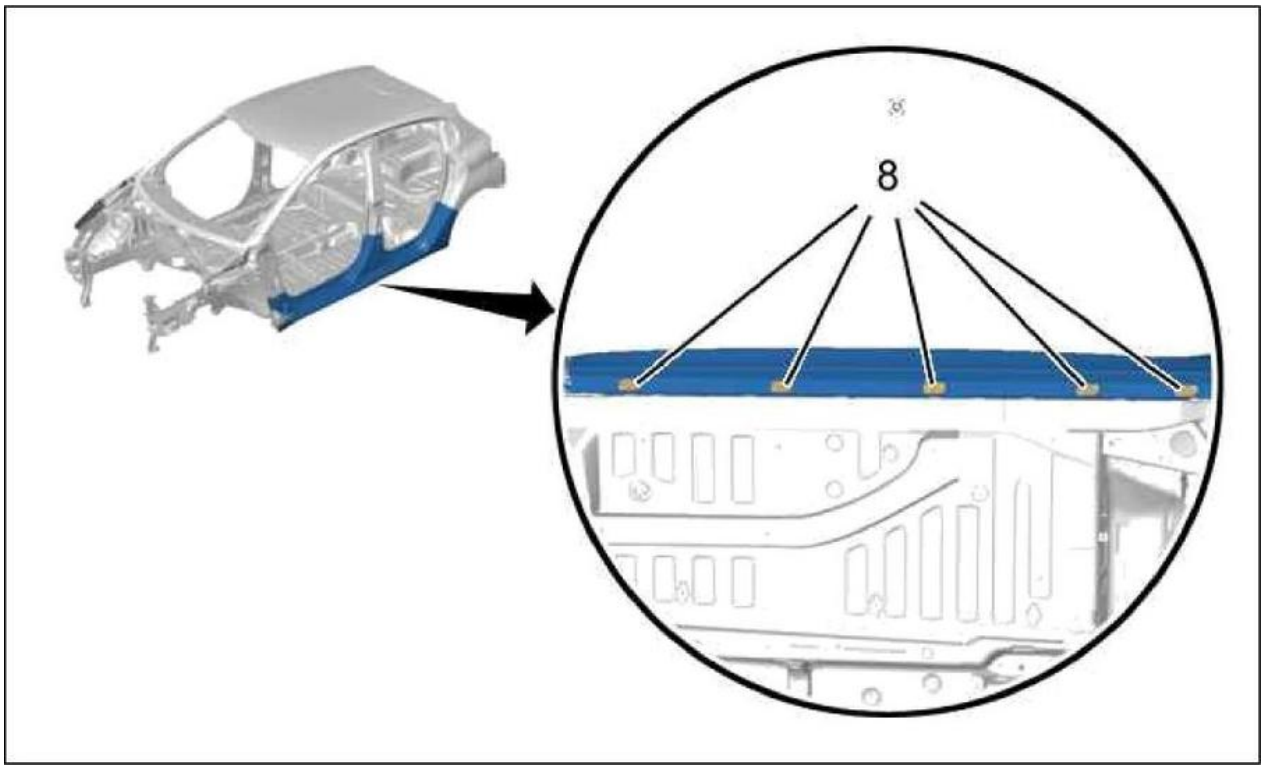


Figura: C4CH591 D

Retire los cierres 8.

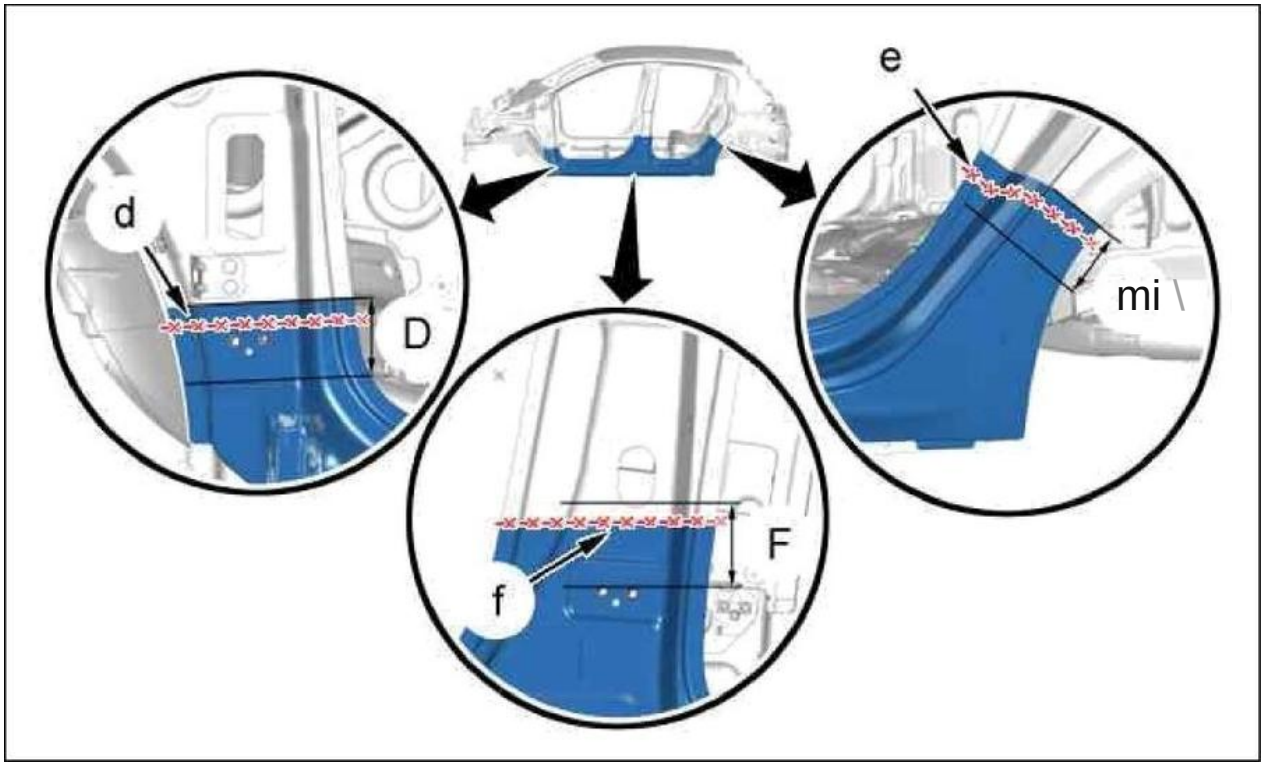


Figura: C4CH592D

Dibuja una línea (a "re", "e", "f") en las zonas de corte ("RE", "E", "F") luego corte fuera .

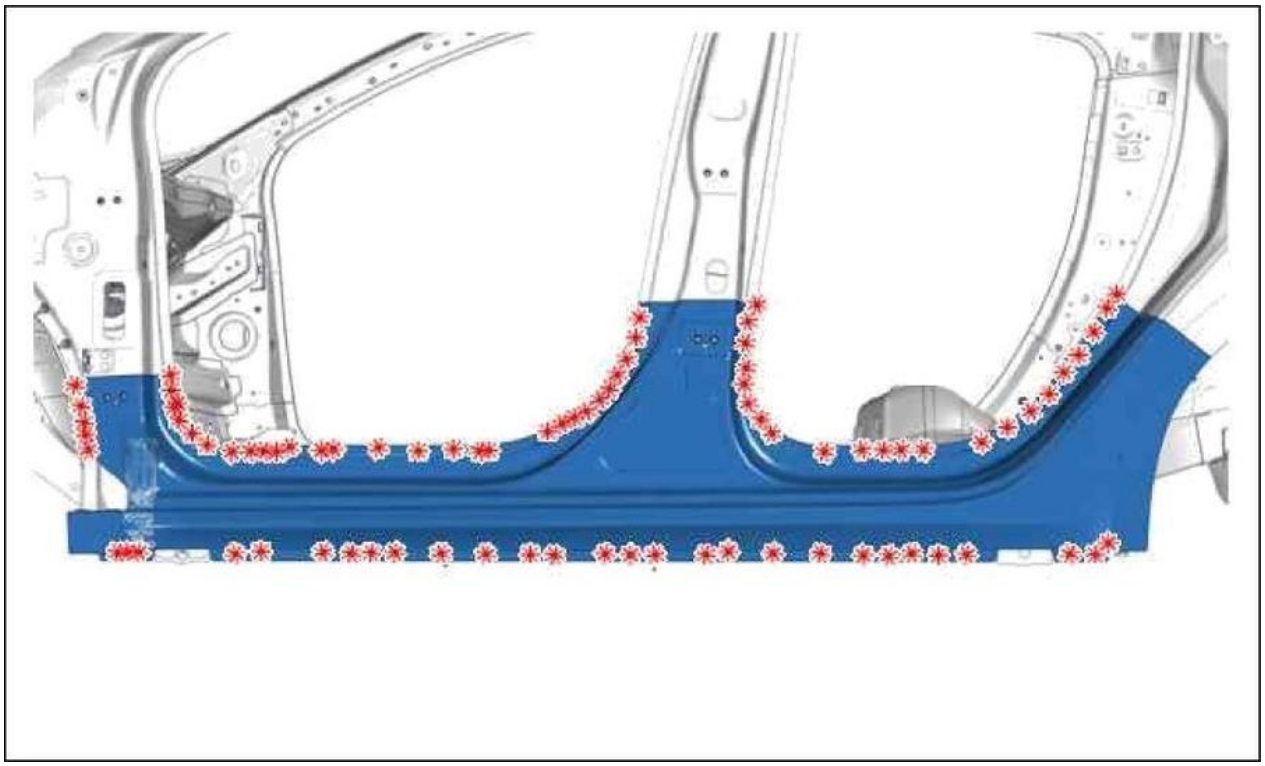


Figura: C4CH593D

Corta las soldaduras por puntos. Retire el exterior más largo.

7. Limpieza y preparación del cuerpo

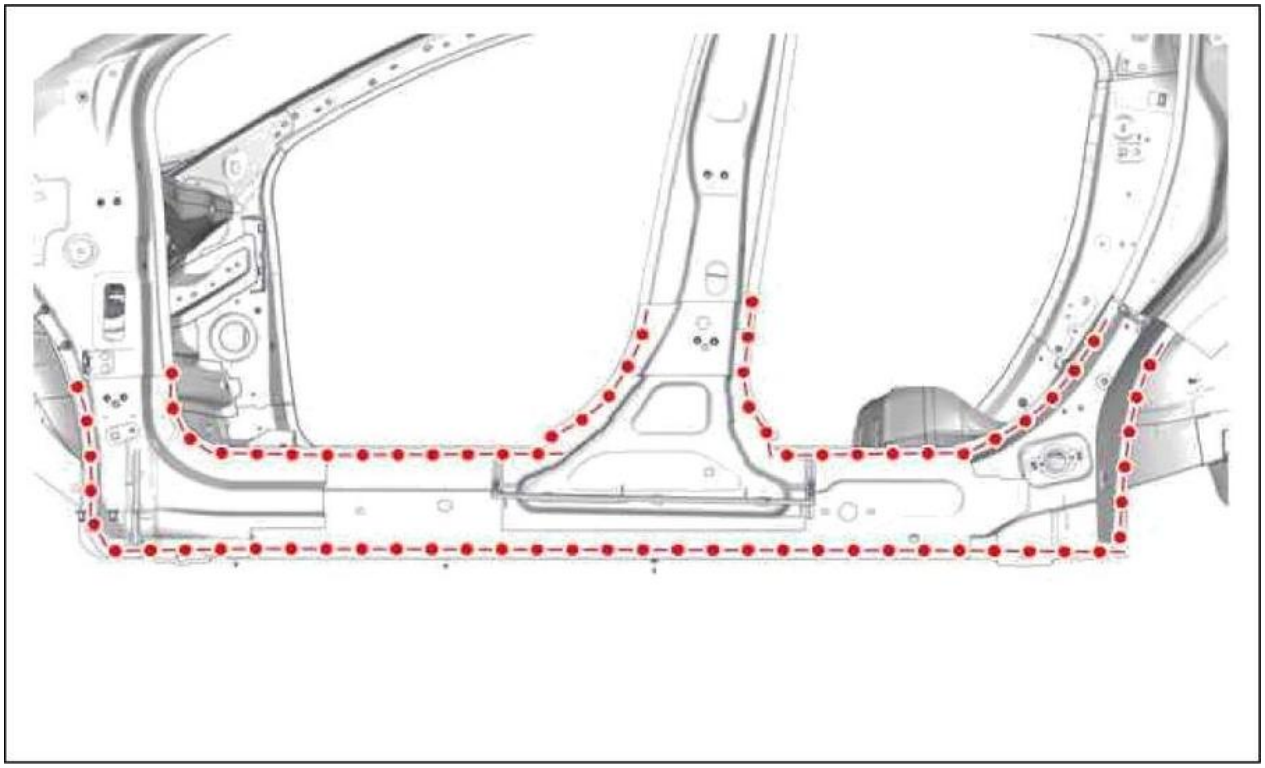


Figura: C4CH594 D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice C7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

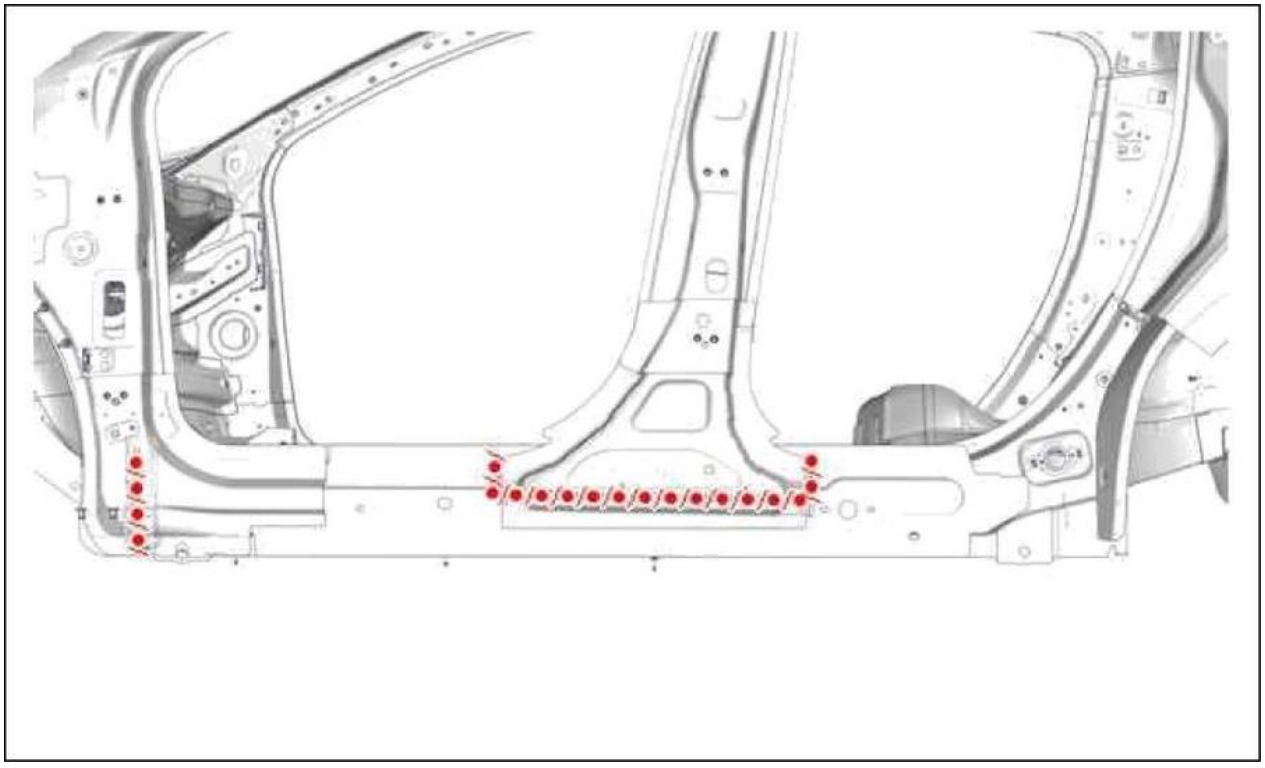


Figura: C4CH595D

Selle el expandir ing inserta

8. Ajustamiento

Posición

- El umbral exterior
- Los componentes para ajustar

Compruebe los ajustes y autorizaciones

Coloque y luego ajuste si es necesario en la ubicación de los cortes. Mantiene la pieza en posición.

9. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar * fijando la pieza original.

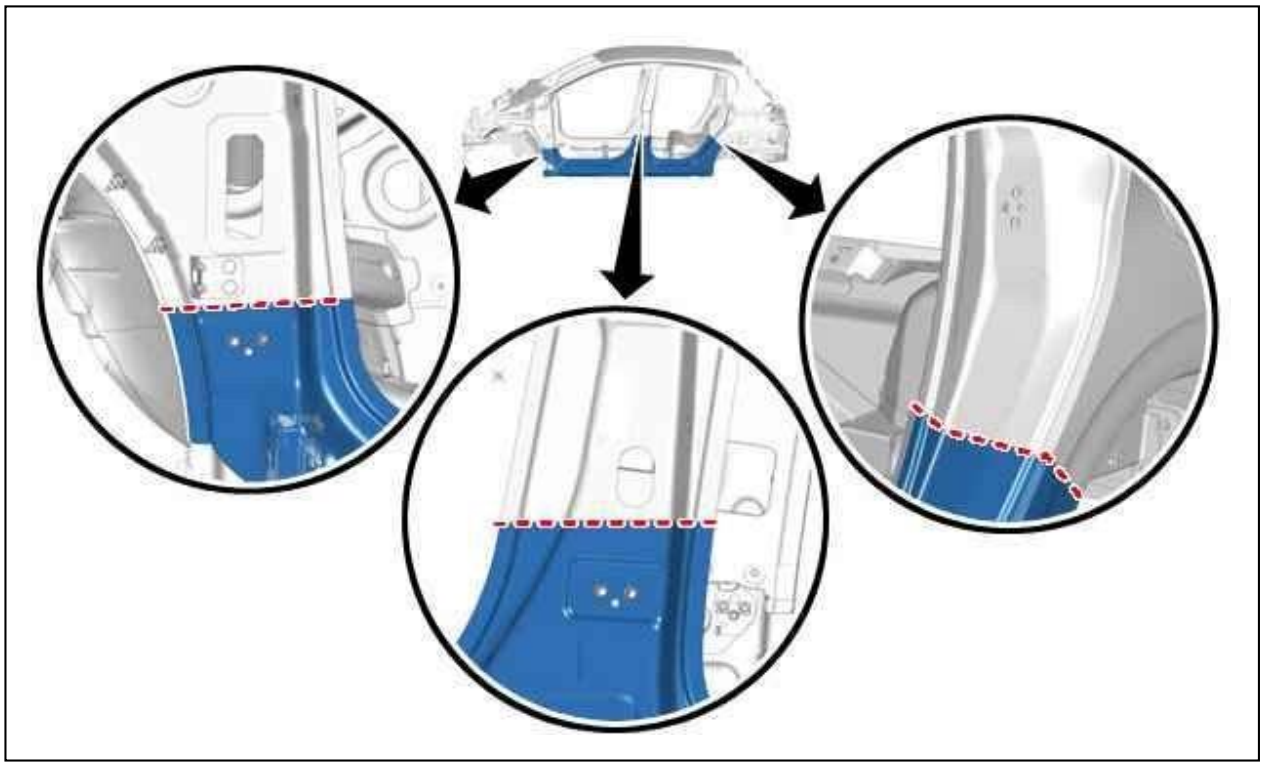


Figura: C4CH596D

Soldar por cordón MAG.
Muele los cordones de soldadura MAG.

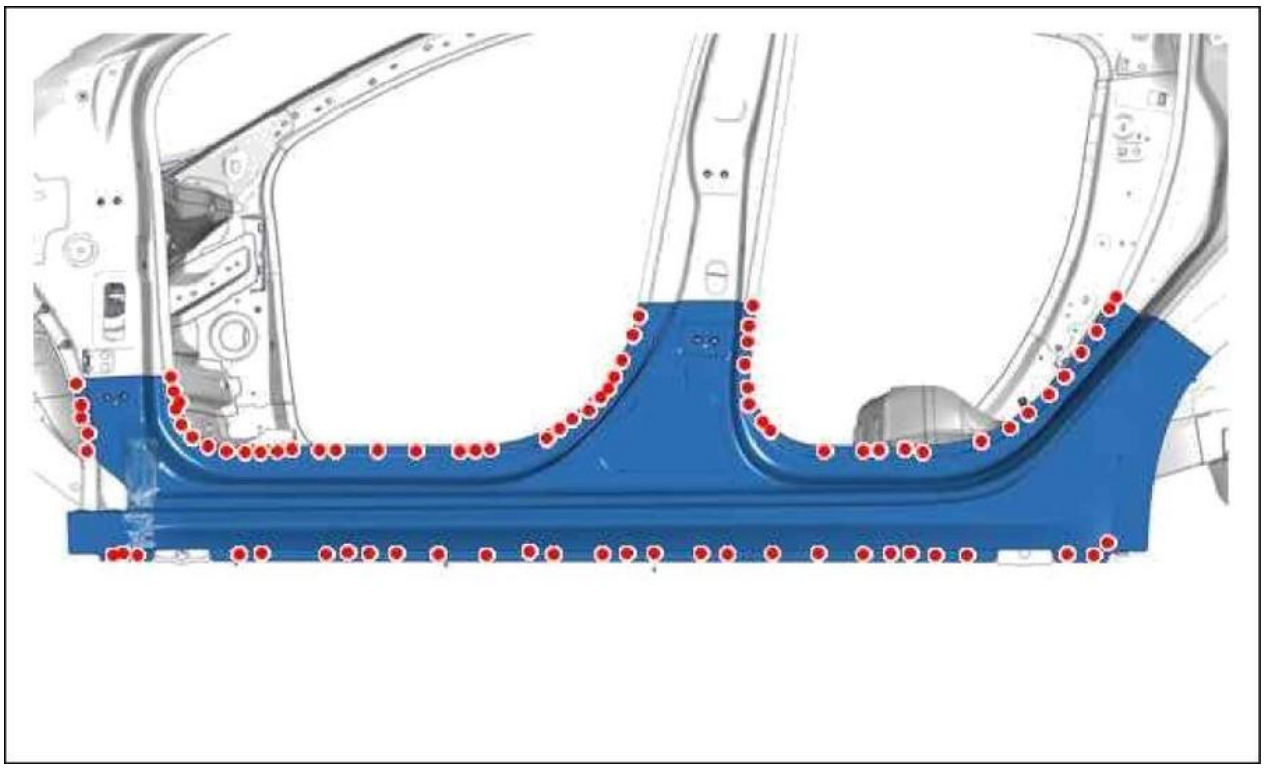


Figura: C4CH597 D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

10. Protección de sellado

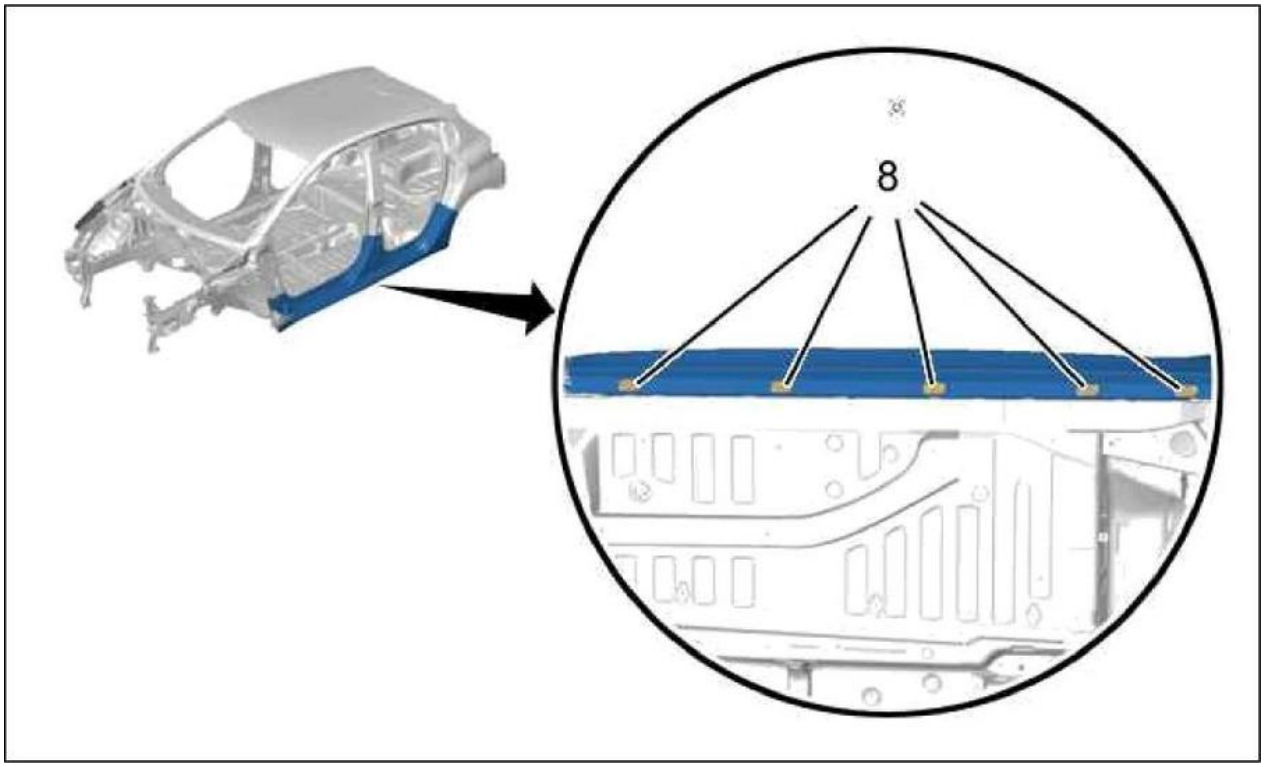


Figura: C4CH591 D

Vuelva a colocar los espacios en blanco (8).

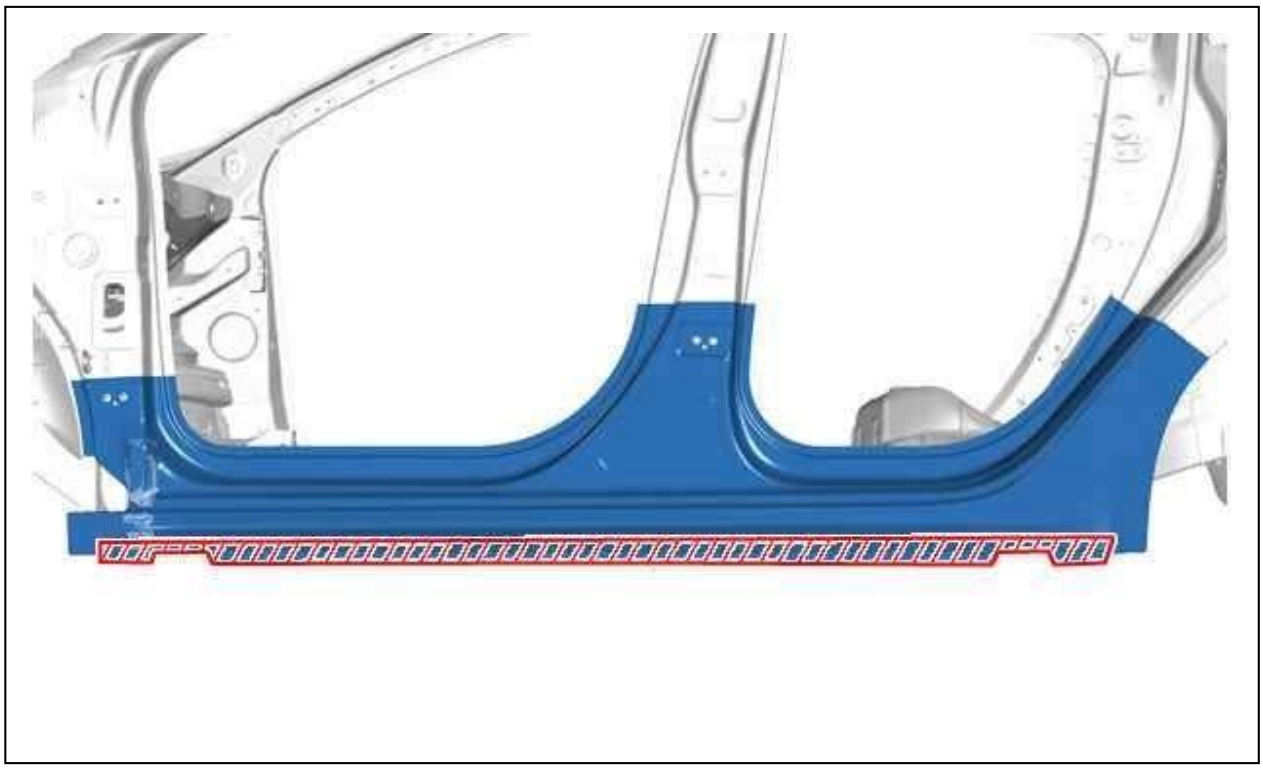


Figura: C4CH599D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

11. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

12. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser - estar llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: ALFOMBRILLA EXTERIOR DEL CUERPO (SECCIÓN DEBAJO DE LA PUERTA)

ESENCIAL: Antes ninguna trabajo en el estructura de un vehículo con en tablero energía eléctrica (eléctrico vehículo / vehículo híbrido), el vehículo debe ser aislado por un técnico autorizado.

ESENCIAL

ESENCIAL

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación realizado en un vehículo con energía eléctrica a bordo (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

ESENCIAL: Para cualquier operación de retoque de pintura en un vehículo que tenga el sistema STOP and START que requiera una cabina de pintura, es necesario quitar el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben protegerse mediante el proceso de recincado electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de Mancha soldar* arreglando la pieza original.

1. Información

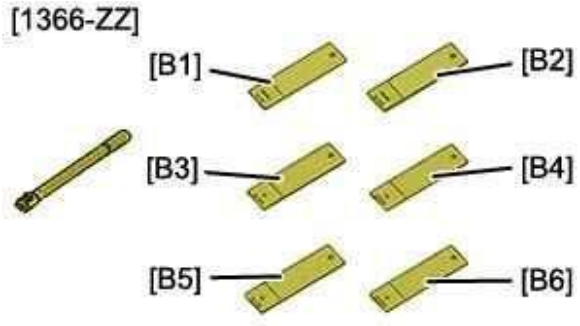
Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

Herramienta		Designación de referencia
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

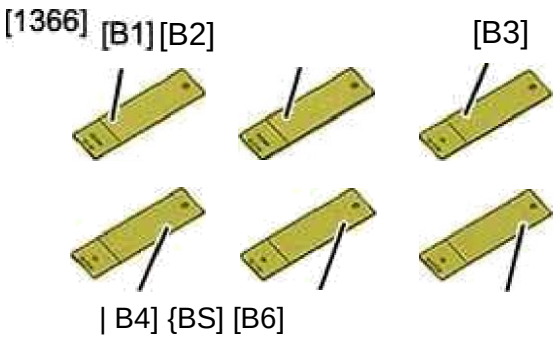
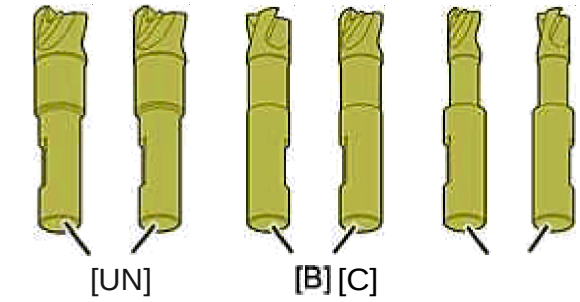
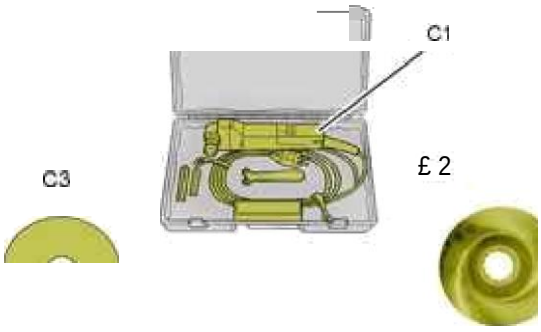
 Figura: E5AH003T		
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
 Figura: ESAHOOST		Kit cuchillo eléctrico FEIN [C1] cuchillo eléctrico Hoja de sierra de cubo descentrado C2 Hoja C3 N ° 103
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

2. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar

- La puerta delantera
- Junta de puerta delantera
- El recorte del poste B
- El revestimiento del

pilar delantero Suelte los

mazos de cables.

3. Ubicación de la pieza de repuesto

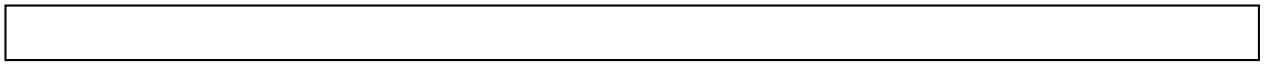


Figura: C4CH5ARD

Designación de referencia
(1) Umbral exterior (sección siguiente puerta)

4. Identificación de la pieza de repuesto

4.1. Composición: Alféizar exterior

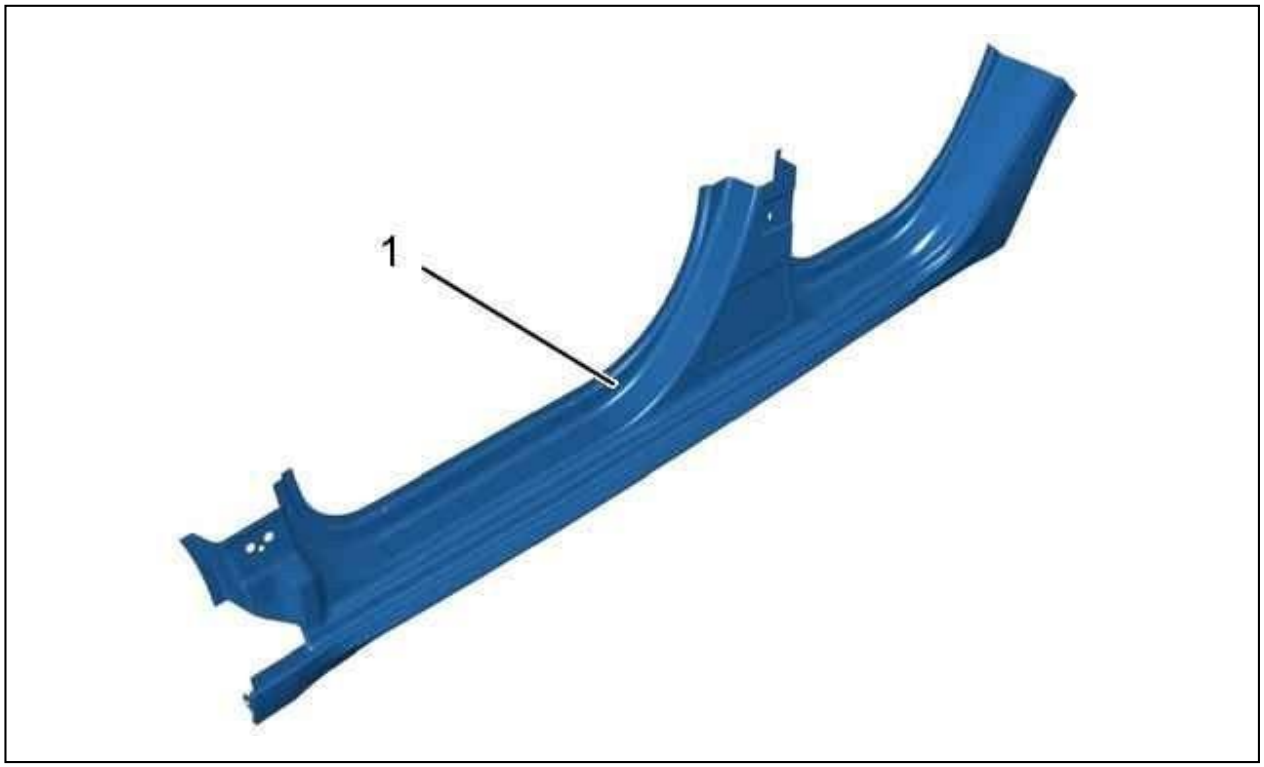


Figura: C4CH5ASD

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Exterior umbral	0,67 mm	Mild acero

4.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

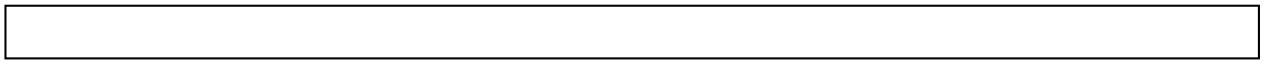


Figura: C4CH5ATD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Interior umbral	1,6 mm	High fuerza
(3)	Umbral fortalecedor	1,17 mm	THLE
(4)	Refuerzo del pilar delantero	1,17 mm	High fuerza

5. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

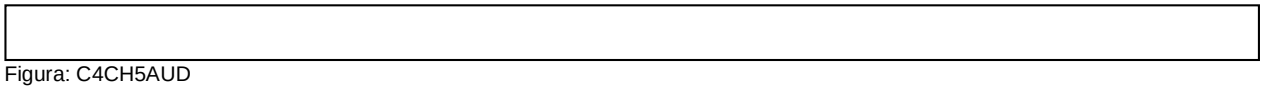


Figura: C4CH5AUD

Distancia "A" = 250 mm.
Distancia "B" = 400 mm.

Marque (en "a") de acuerdo con las dimensiones "A", "B" y luego corte.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice 7.

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6. Corte de la parte del cuerpo

Figura: C4CH5AVD

Retire la pieza ciega 5.

Figura: C4CH5AWD

Distancia "C" = 250 mm.
Distancia "D" = 400 mm.
Marque (en "b") de acuerdo con las dimensiones "C", "D" y luego corte.

Figura: C4CH5AXD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el larguero exterior (sección debajo de la puerta).

7. Limpieza y preparación del cuerpo

Figura: C4CH5AYD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable C7 Índice 7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

8. Ajustamiento

Posición

- El umbral exterior (sección debajo de la puerta)
- Los componentes para ajustar

Coloque y luego ajuste si es necesario en la ubicación de los cortes. Mantiene la pieza en posición.

9. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

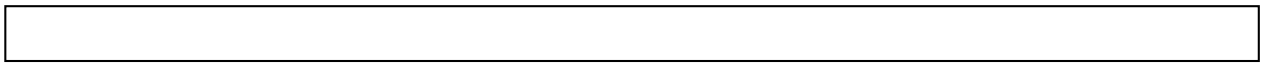


Figura: C4CH5AZD

Soldar por cordón MAG.
Muele los cordones de soldadura MAG.

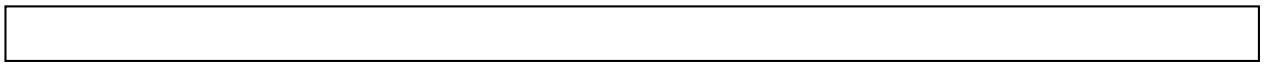


Figura: C4CH5B0D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

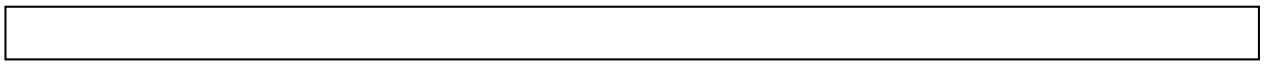


Figura: C4CH5AVD

Vuelva a colocar la pieza ciega 5.

10. Protección de sellado

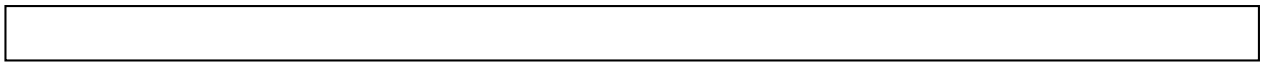


Figura: C4CH5B2D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

11. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

12. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: REFUERZO DE PILAR DELANTERO MONTADO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

Herramienta	Designación de referencia	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

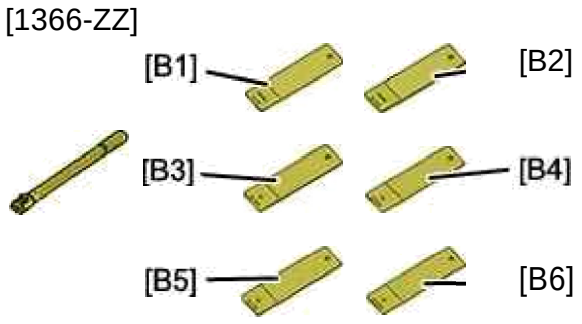
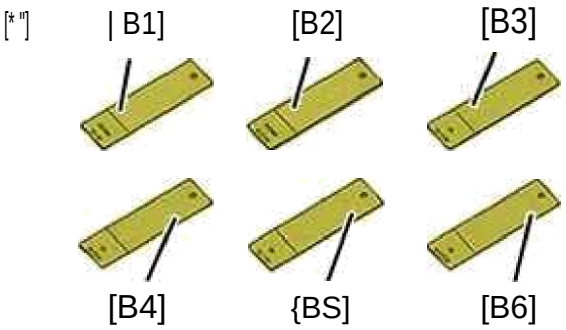
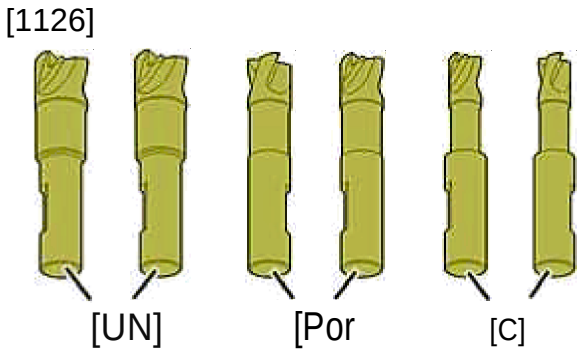
 Figura: E5AH002T		
 Figura: E5AH003T	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos
 Figura: E5AH006T	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos
		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desactivación:

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Suelte los mazos de cables.

Reemplazar:

- El reforzador delantero del lado de la cabina
- El pilar delantero

4. Ubicación de la pieza de repuesto

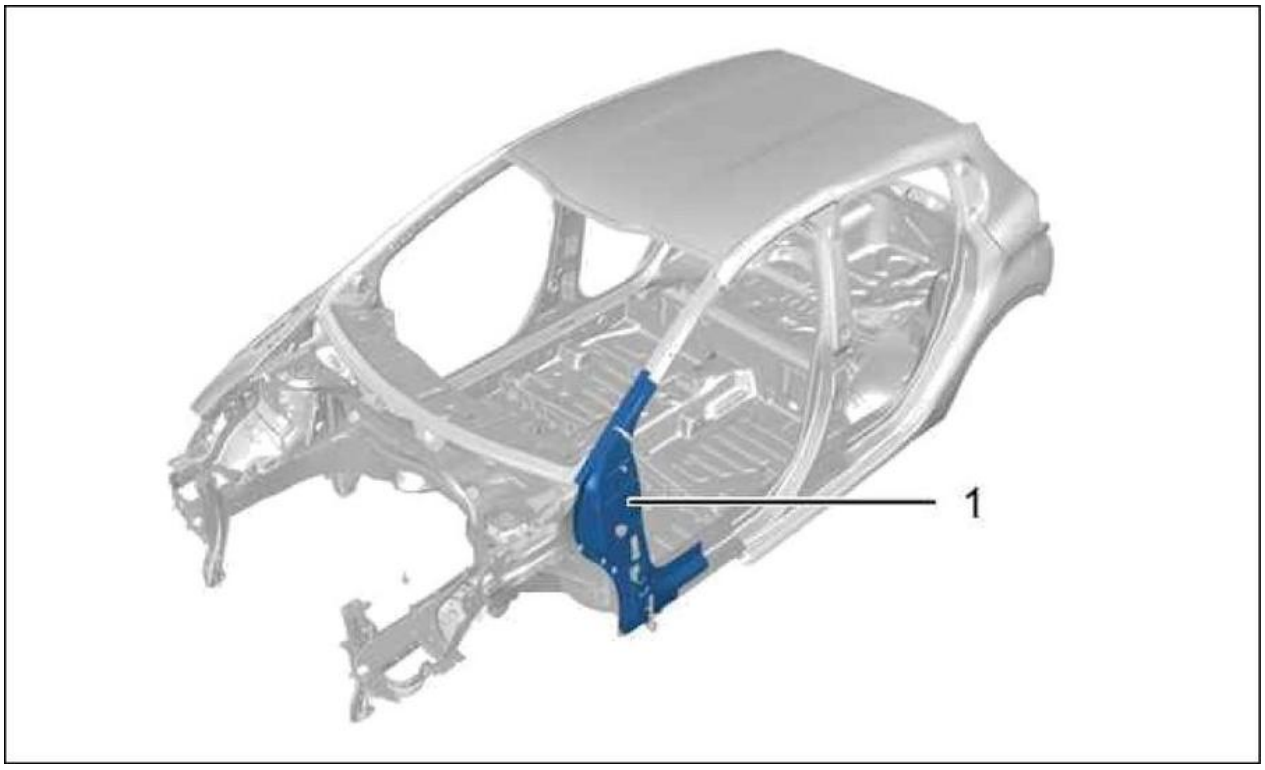


Figura: C4EH05UD

Referencia	Designacion
(1)	Un conjunto de refuerzo de poste

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Un conjunto de refuerzo de poste

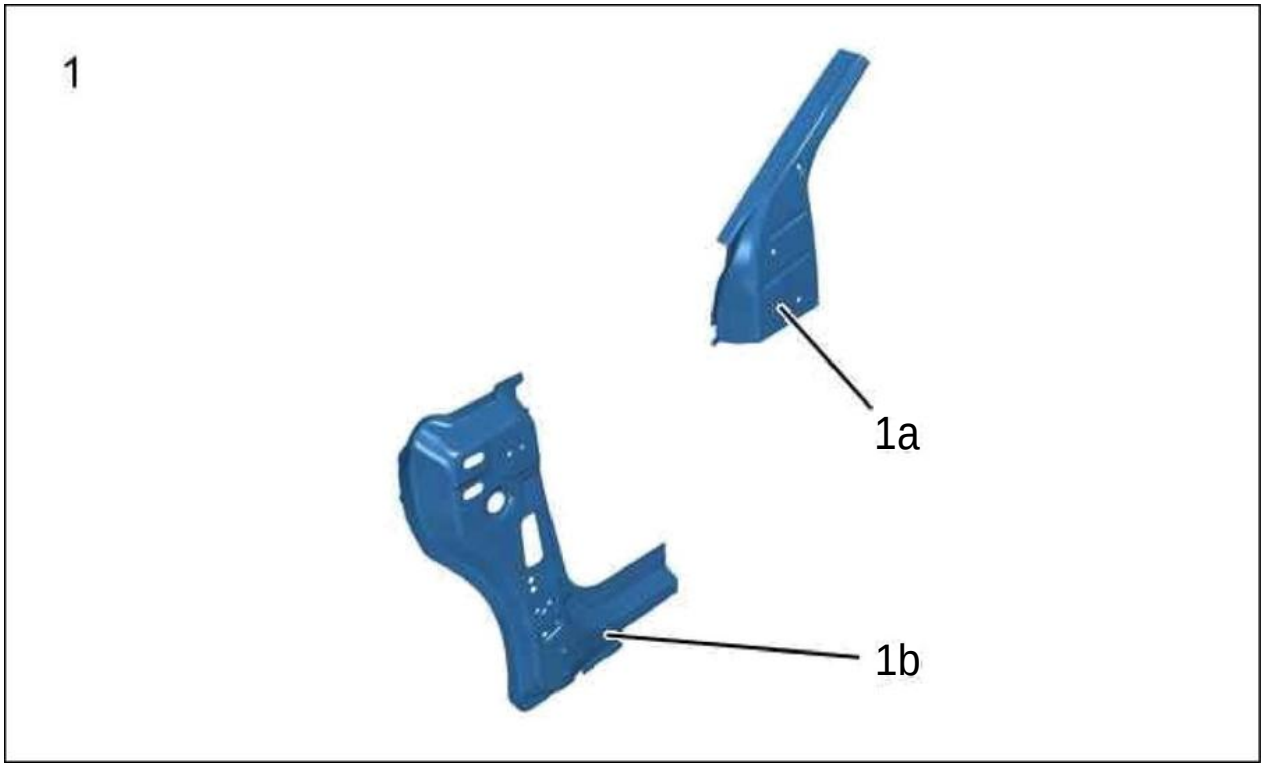


Figura: C4CH5D2D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Un conjunto de refuerzo de poste	-	
(1a)	Refuerzo superior del pilar delantero	1,47 milímetros	Alta resistencia
(1b)	Fortalecedor del pilar delantero	1,17 mm	Alta resistencia

5.2. Composición: inserciones inflables

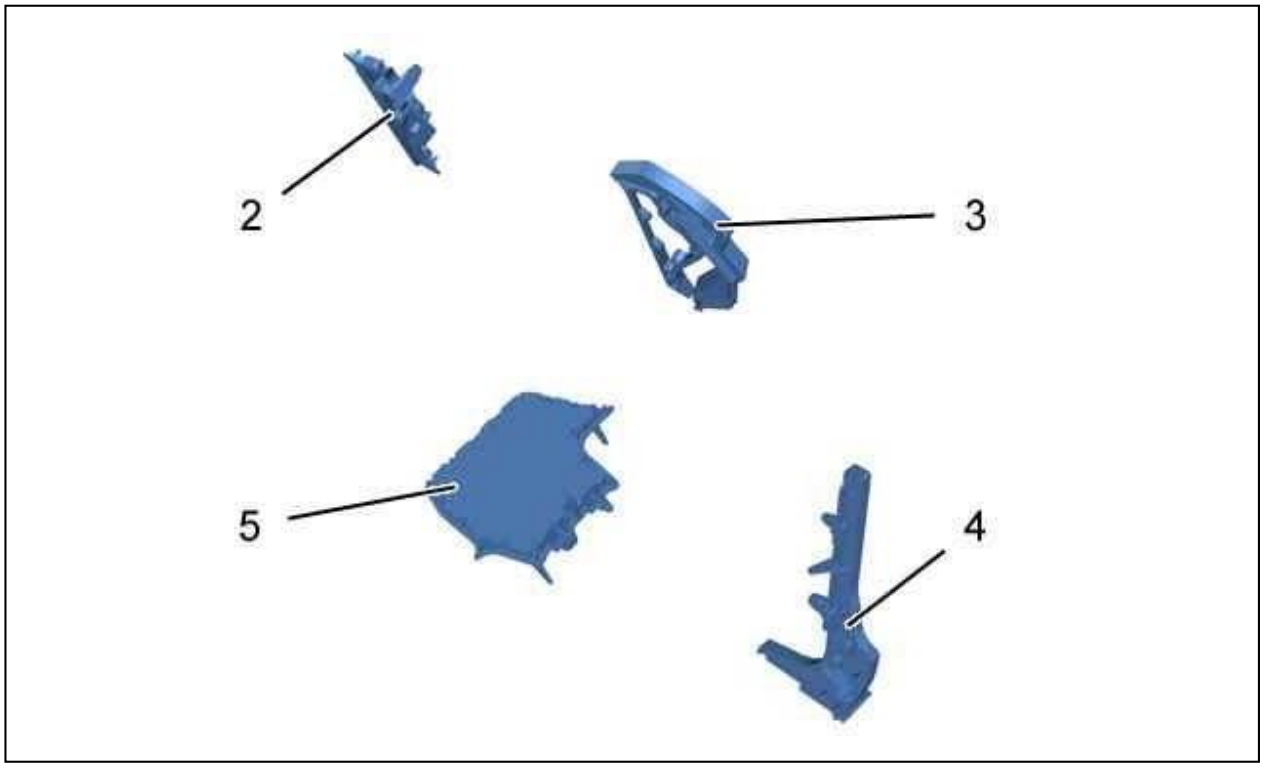


Figura: C4CH5D3D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inserto de inflado interno del reforzador del pilar de la pantalla parabrisas	-	
(3)	Expansión exterior del refuerzo del pilar delantero insertar	-	-
(4)	Inserto de inflado, Panel de cierre del umbral exterior		
(5)	Inserto de inflado interior del pilar delantero		

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

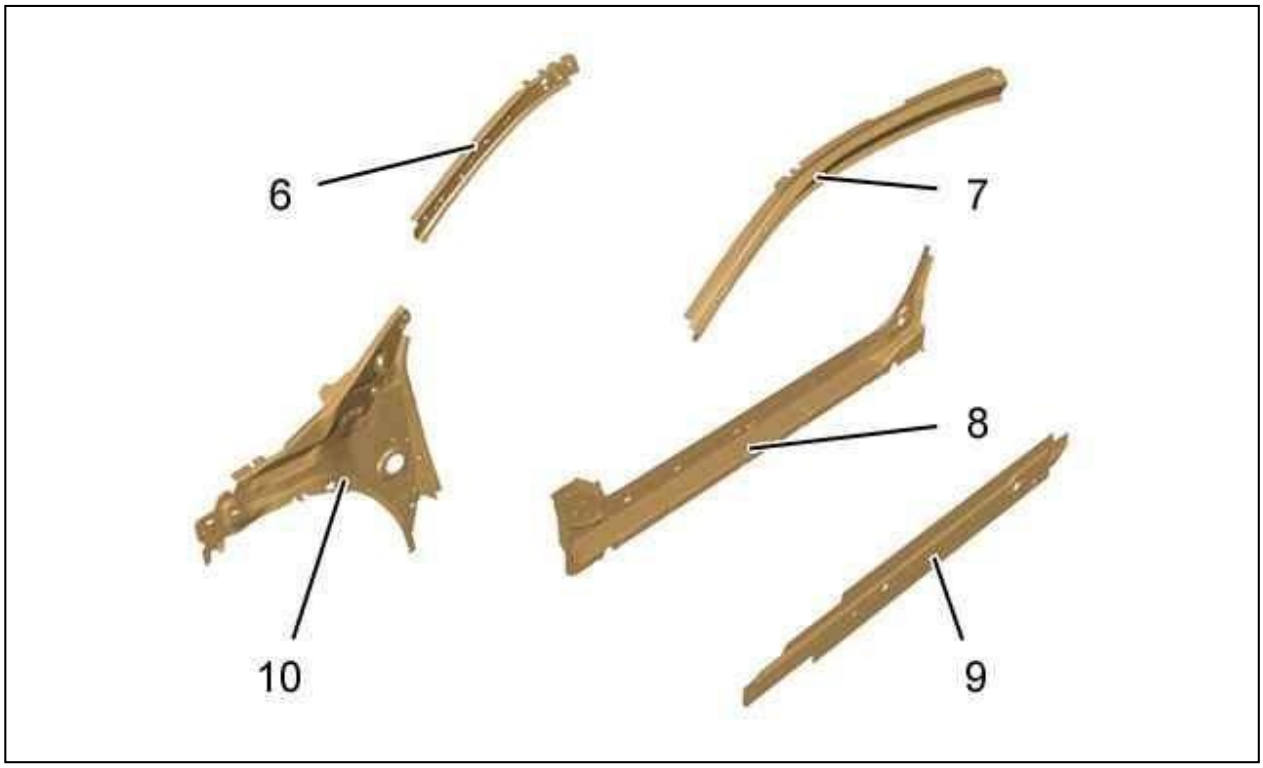


Figura: C4CH5D4D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(6) W ndscreen	panel interior del pilar a i	0,97 milímetros	UHLE
(7) Pilar de	la pantalla de cristal líquido endurecedor	1,6 mm	Alta resistencia
(8) Interior	umbral	1,17 mm	THLE
(9) Alféizar	fortalecedor	1,17 mm	Alta resistencia
(10) Interior	del alerón delantero panel	0,97 milímetros	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar la anticorrosión protección

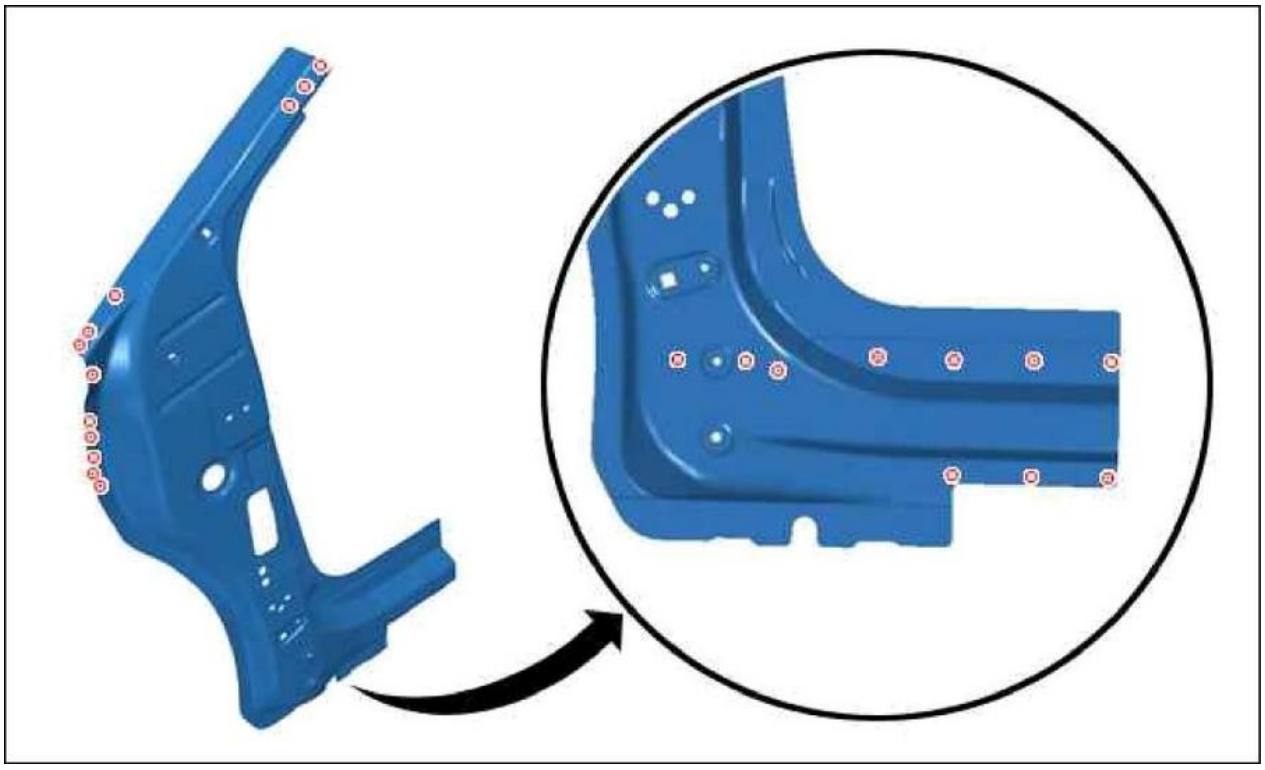


Figura: C4CH5D5D

Marque y luego taladre a 0 8 mm para soldadura por puntos de tapón posterior.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

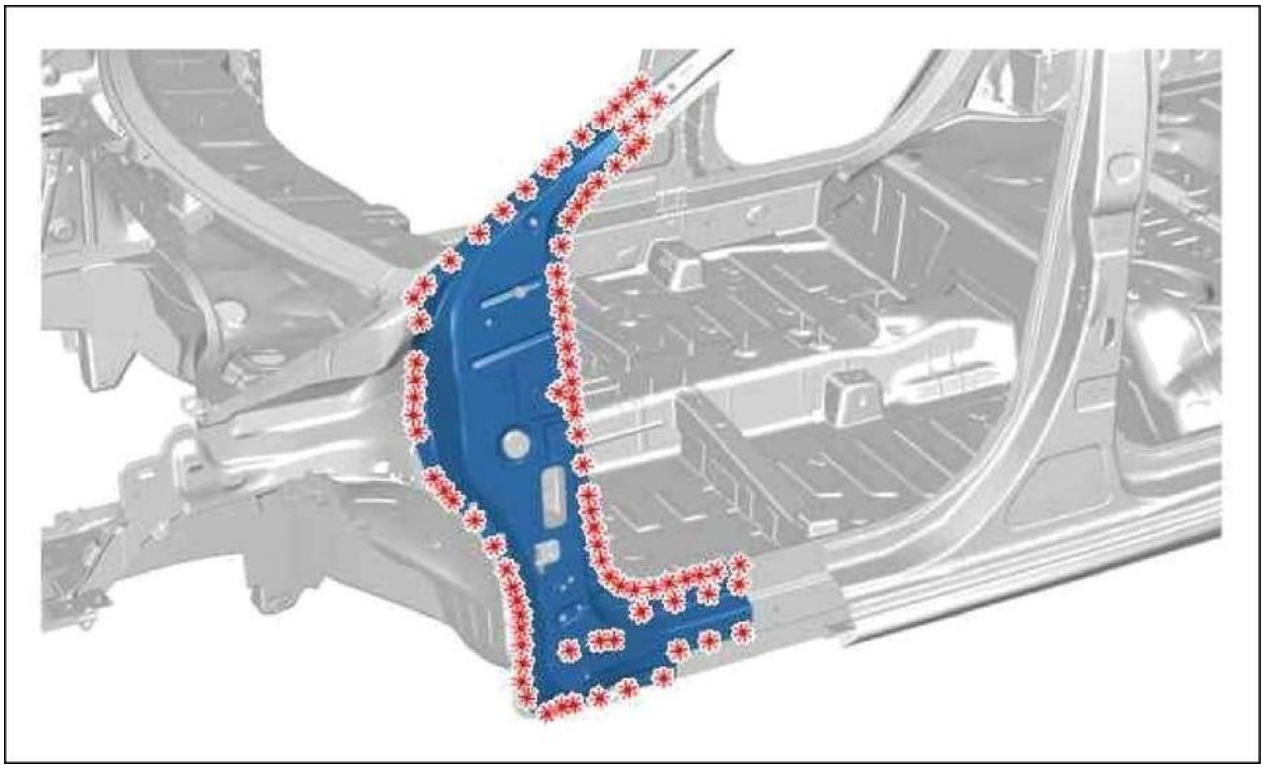


Figura: C4CH5D6D

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el conjunto de refuerzo del poste A.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

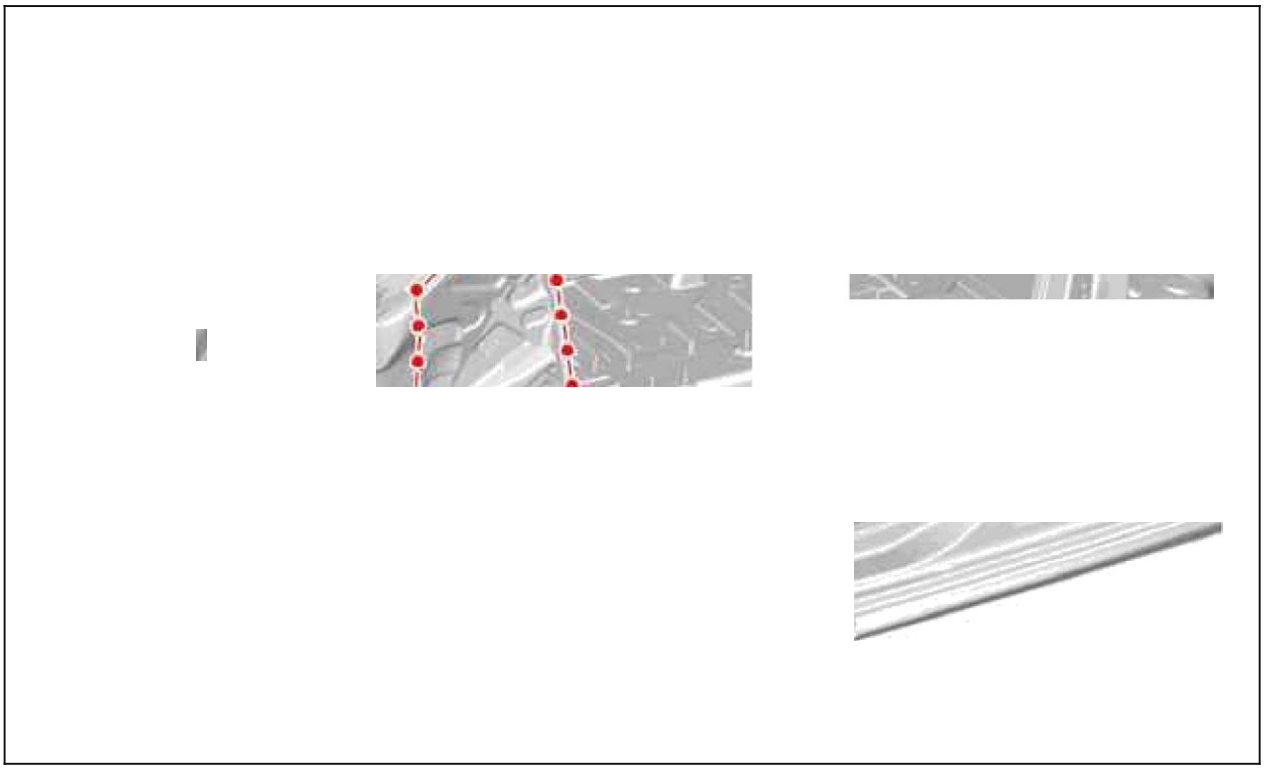


Figura: C4CH5D7D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable Índice C7.

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

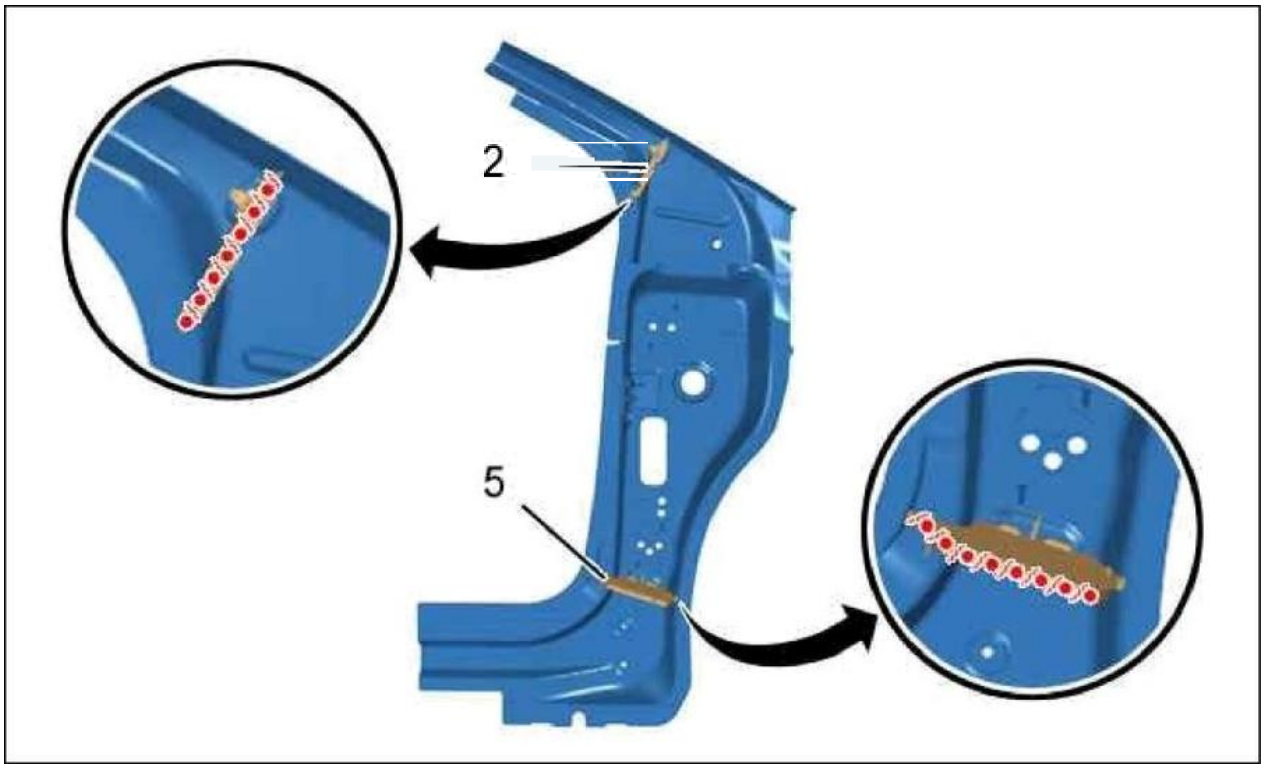


Figura: C4CH5D8D

Coloque los insertos de inflado (2), (5).
Selle los insertos de expansión (2), (5).

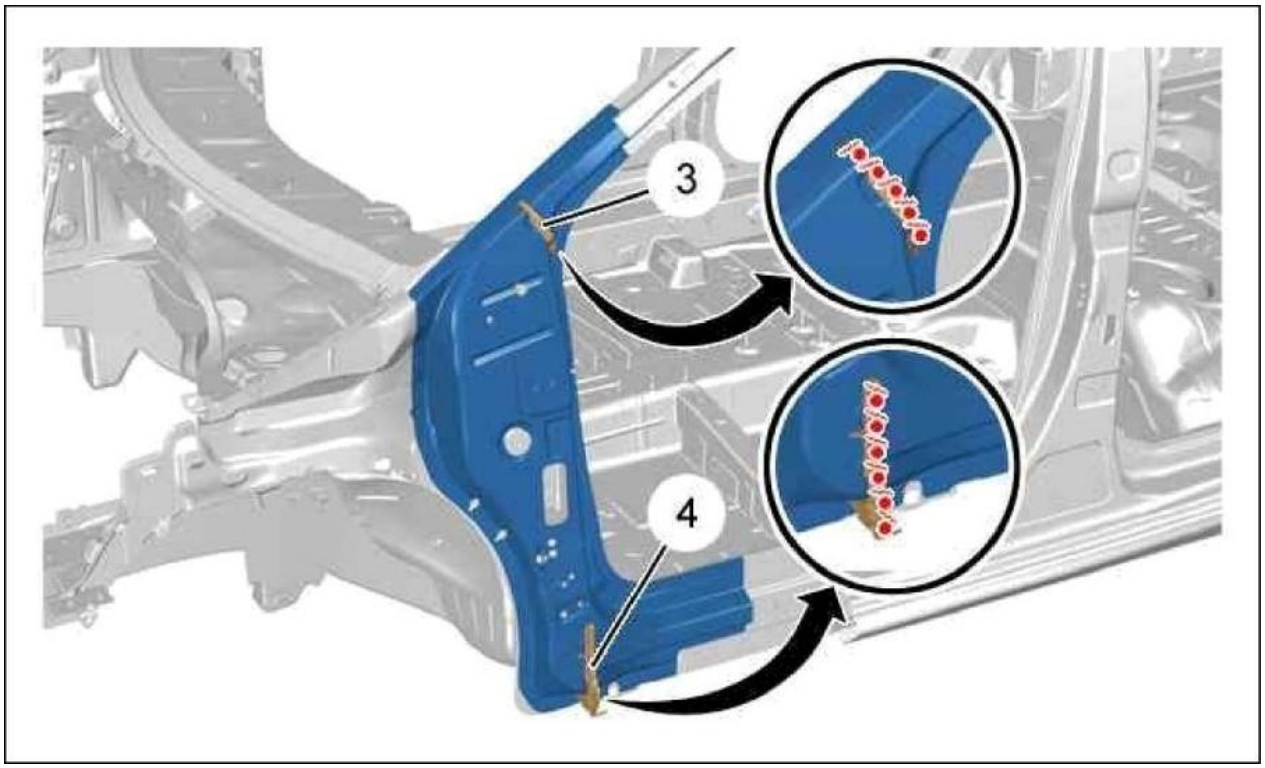


Figura: C4CH5D9D

Coloque los insertos de inflado (3), (4).
Selle los insertos de expansión (3), (4).

9. Ajustamiento

Posición

- El conjunto reforzador de postes 'A'
- El reforzador delantero del lado de la cabina
- Los componentes para ajustar

Compruebe la posición utilizando uno de los sistemas de medición aprobados.
(5 puertas).

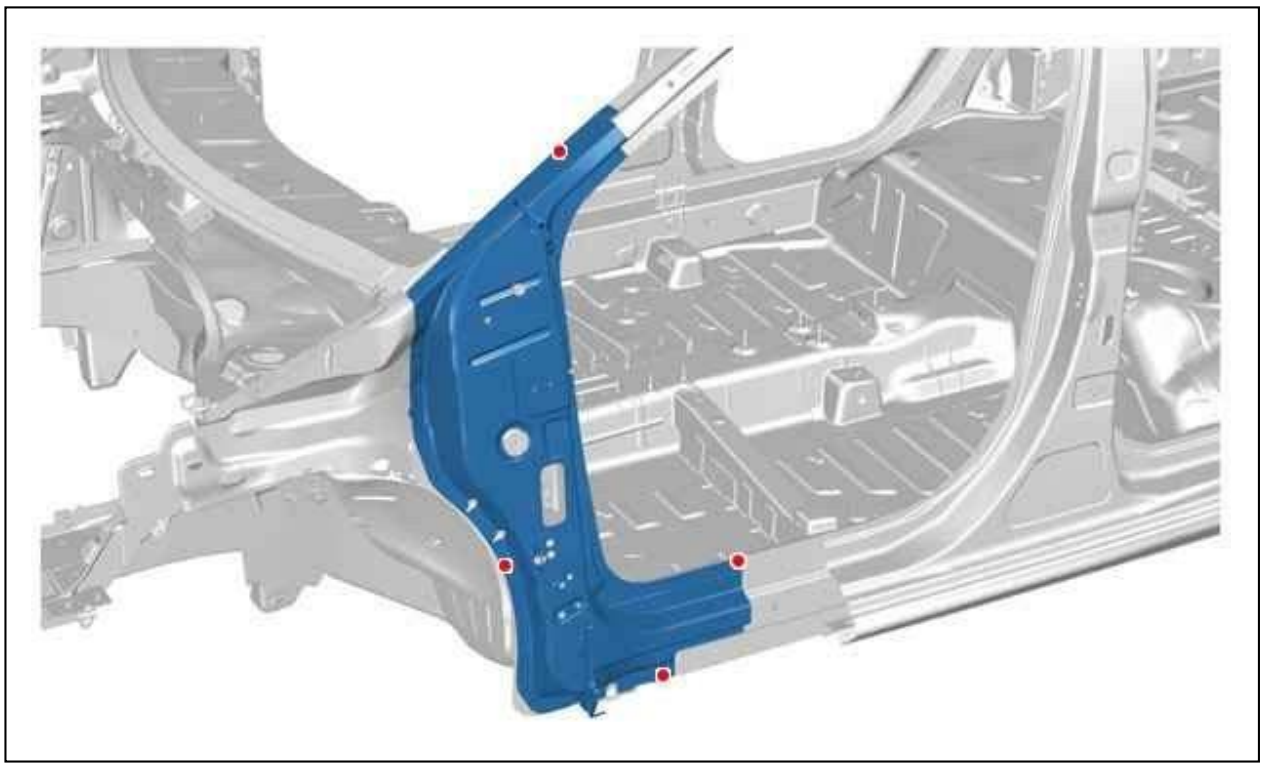


Figura: C4CH5DAD

Realice soldaduras eléctricas por puntos para mantener el componente en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de Mancha soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de Mancha soldar* arreglando el original parte.

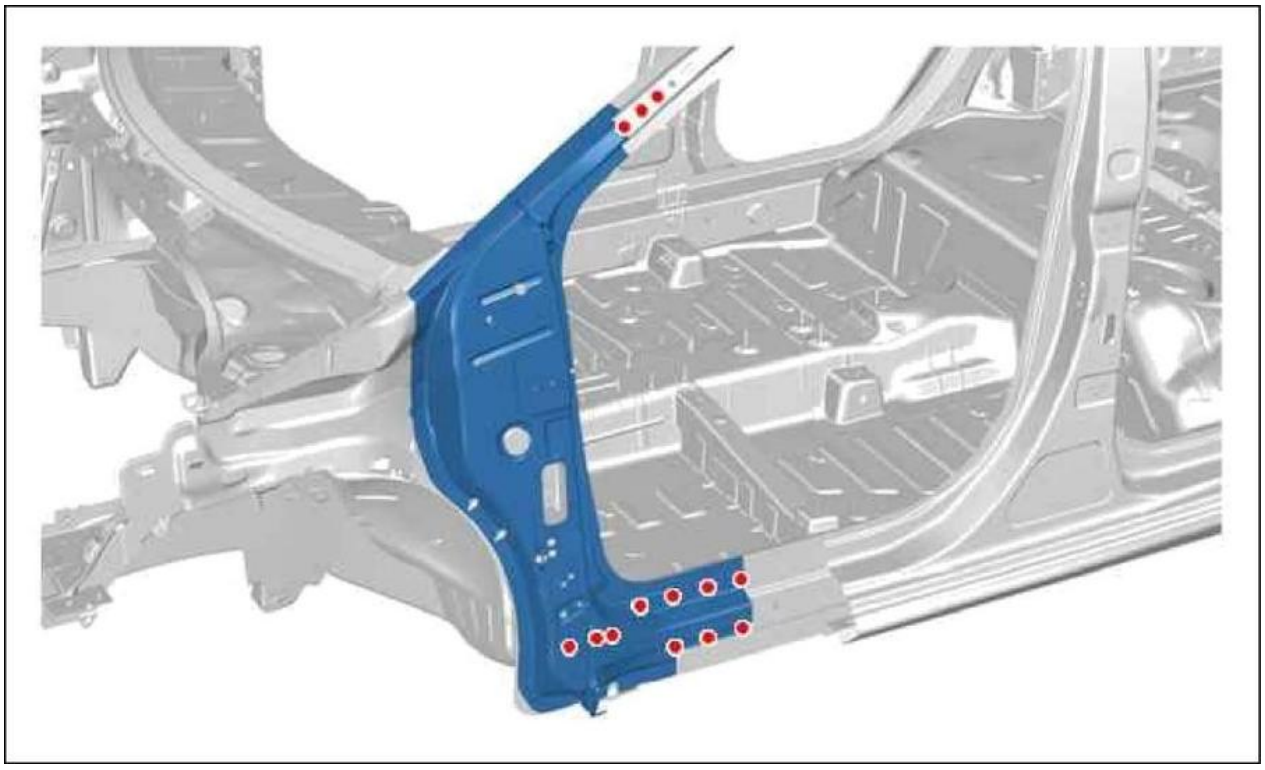


Figura: C4CH5DBD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

NB: El restante eléctrico las soldaduras por puntos serán hecho durante la soldadura de el pilar delantero.

11. Protección de sellado

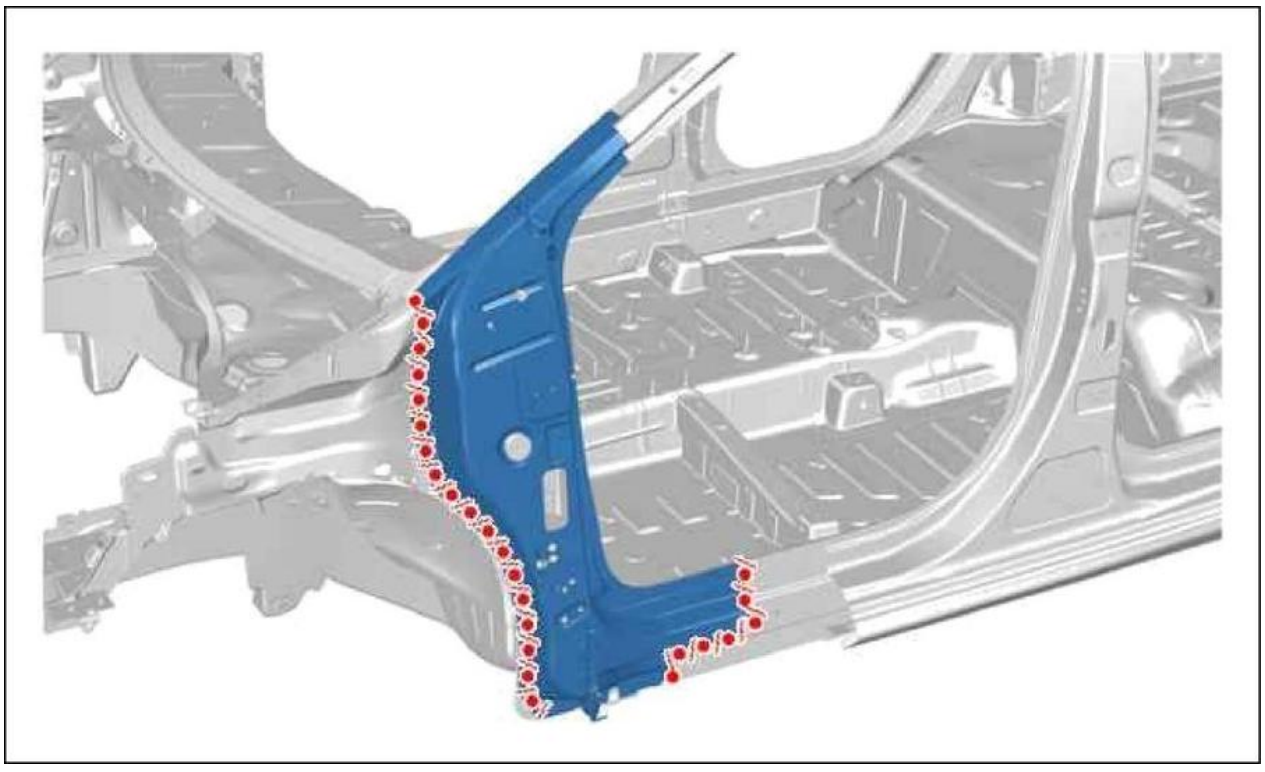


Figura: C4CH5DCD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas
descubiertas. Aplicar una masilla de sellado Index A1.
Pintar, luego rociar el producto índice C5 en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Activación :

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: CONJUNTO LATERAL DEL COMPARTIMENTO DEL PASAJERO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

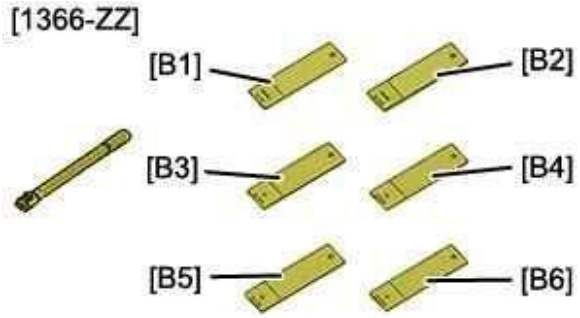
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		

[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras

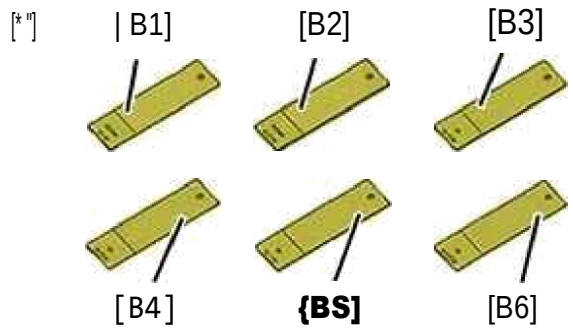


Figura: E5AH003T

[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

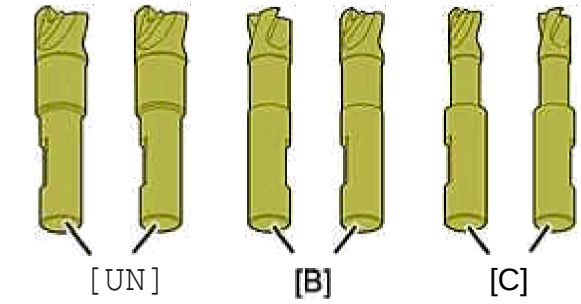


Figura: E5AH006T

	Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

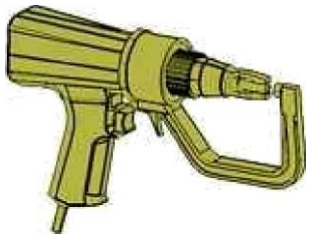


Figura: E5AH004T

	Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar:

- La puerta delantera
- La puerta trasera
- El portón trasero
- La tapa
- El parabrisas
- El asiento delantero
- El banco trasero
- El respaldo del asiento del banco trasero
- El revestimiento del pilar delantero
- El recorte del poste B
- La moldura del alerón trasero

Suelte los mazos de cables.

Repace:

- El reforzador delantero del lado de la cabina
- El techo (de acero) o el techo trasero

4. Ubicación: pieza de repuesto

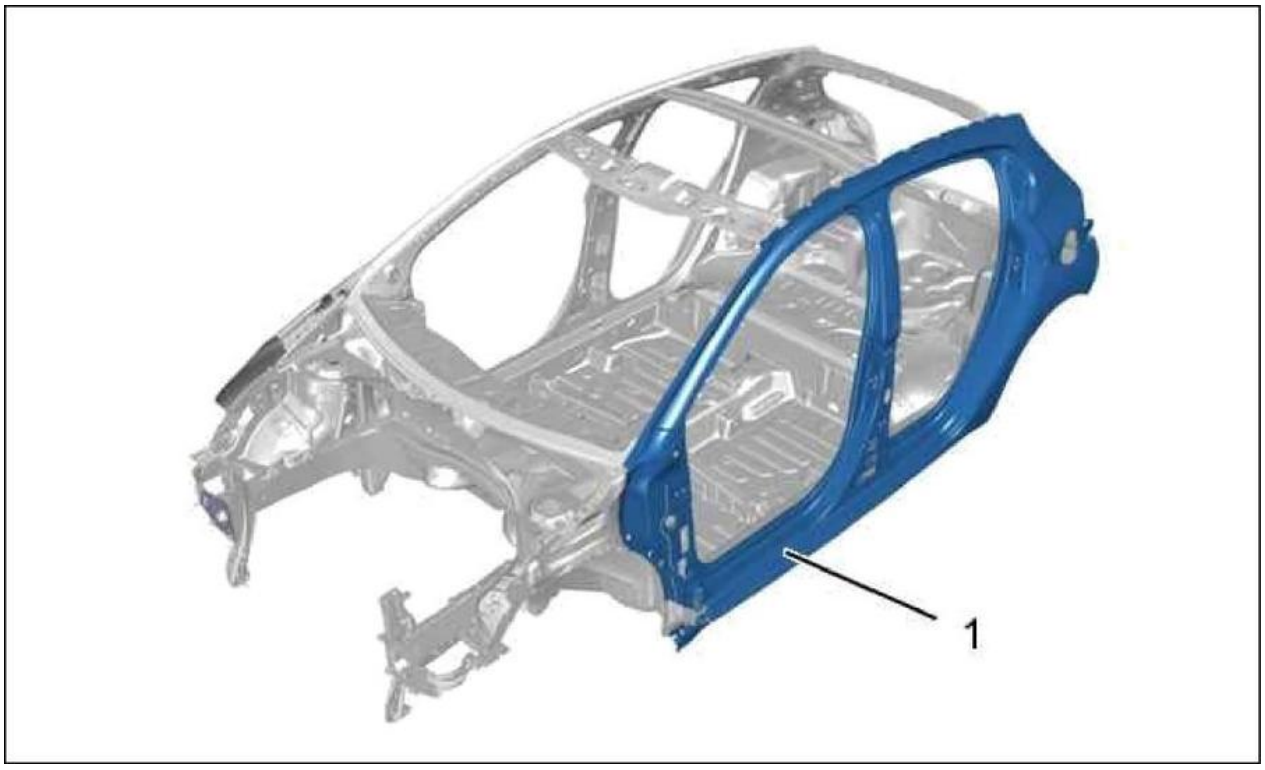


Figura: C4CH5GBD

Referencia	Designacion
(1)	Panel lateral

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Panel lateral

Figura: C4CH5GCD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Lado del habitáculo		montaje -
(1a)	Panel lateral	0,67 mm	Acero dulce
(1b)	Refuerzo de fijación del percutor de la puerta trasera	1,80 mm	-

5.2. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

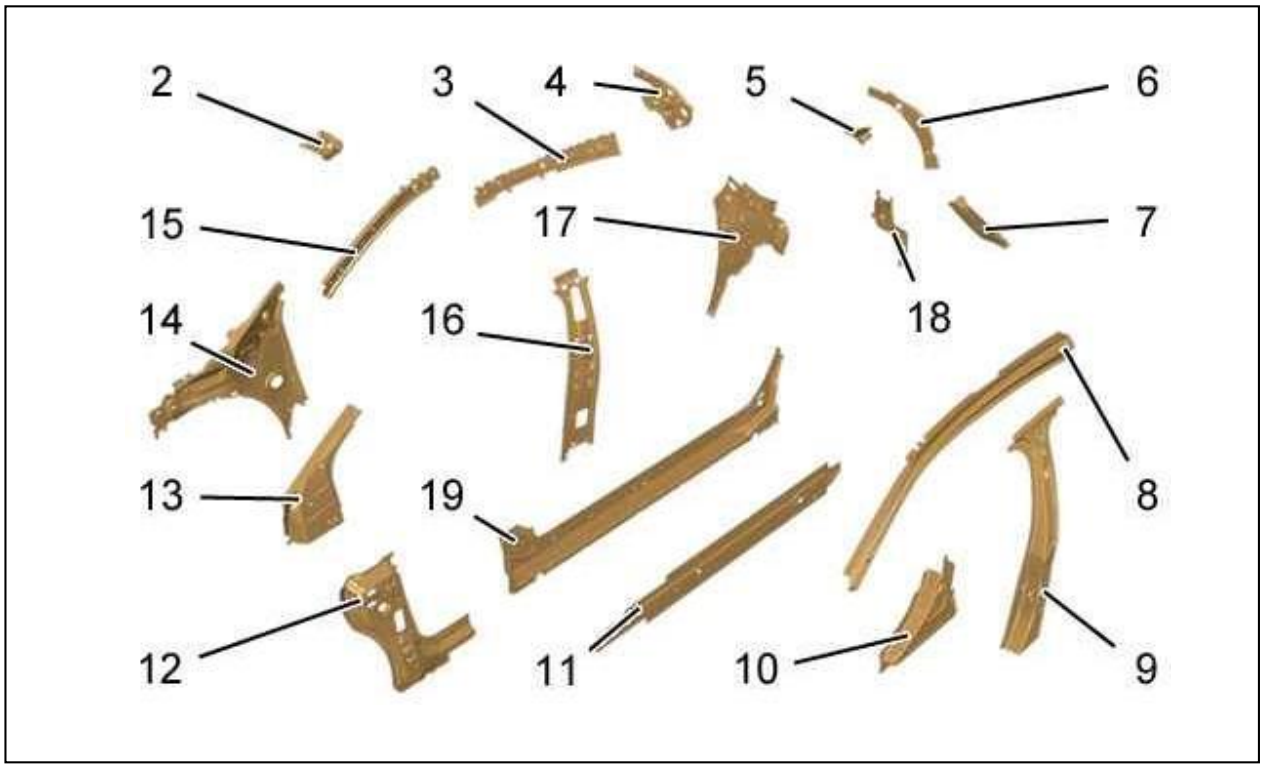


Figura: C4CH5GDD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Travesaño delantero del techo	soporte	1,17 mm Alta resistencia
(3)	Cantrail interior	panel	0,92 milímetros Alta resistencia
(4)	Moldura de goteo del alerón trasero	escudete	1 mm Acero dulce
(5)	Pasajero panel de cierre trasero superior lateral del compartimento		0,87 mm Acero dulce
(6)	Cuarto panel interior panel vertical	endurecedor	1,27 mm THLE
(7)	alerón trasero	canal	0,77 mm Acero dulce
(8)	Pilar de la pantalla de cristal líquido	endurecedor	0,97 milímetros UHLE
(9)	Pilar central superior	fortalecedor	1,60 mm Alta resistencia
(10)	Pilar central inferior	reforzamiento	1,65 mm UHLE
(11)	Alféizar ¡	fortalecedor	1,17 mm THLE
(12)	Pilar delantero	fortalecedor	1,17 mm Alta resistencia
(13)	Pilar delantero superior	escudete	1,47 milímetros Alta resistencia
(14)	Interior del alerón delantero	panel	1,17 mm Alta resistencia
(15)	Panel interior del pilar de la pantalla	parabrisas	0,97 milímetro Alta resistencia

		s	
(16) Pilar central interior	panel	0,87 mm	Acero dulce
(17) Interior del panel del cuarto trasero	panel	0,97 milímetros	Acero dulce
(18) Lámpara	alojamiento	0,97 milímetros	Acero dulce
(19) Interior	umbral	1,6 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

Figura: C4CH5GED

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

Figura: C4CH5GFD

Corta las soldaduras por puntos.

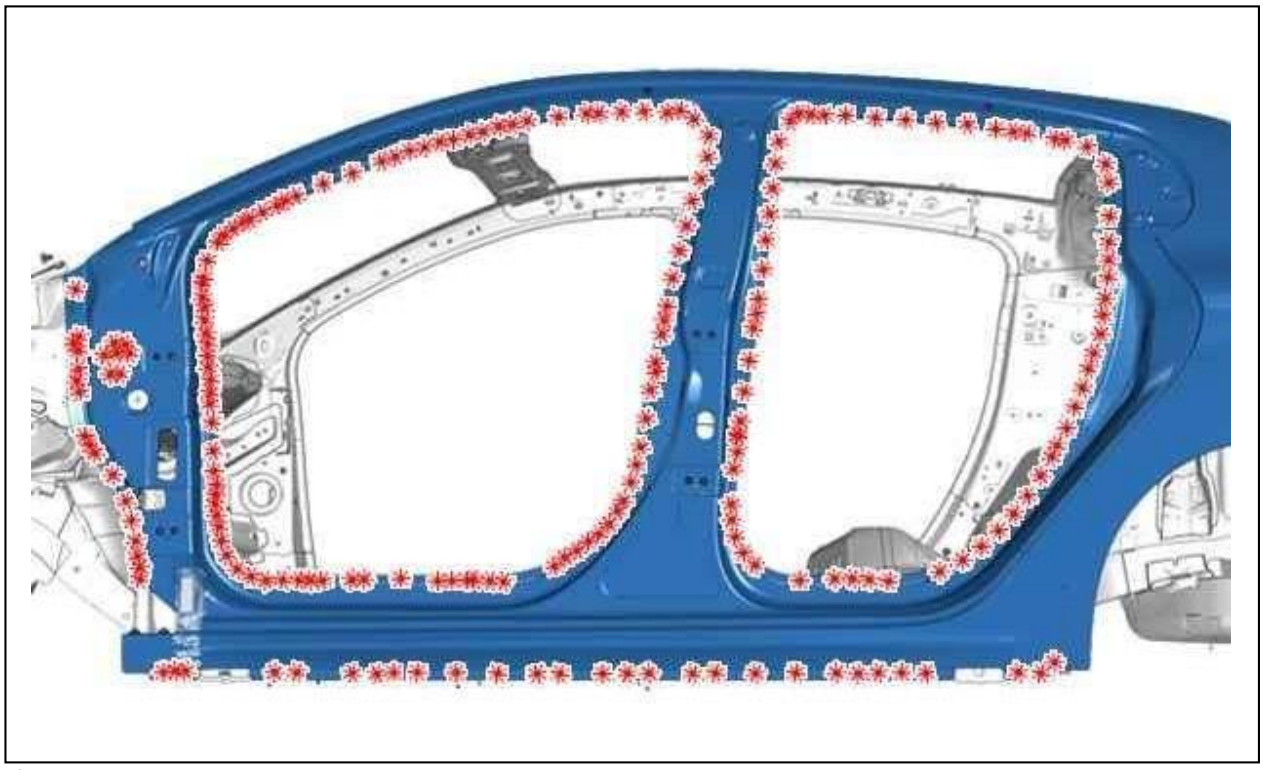


Figura: C4CH5GGD

Corta las soldaduras por puntos.

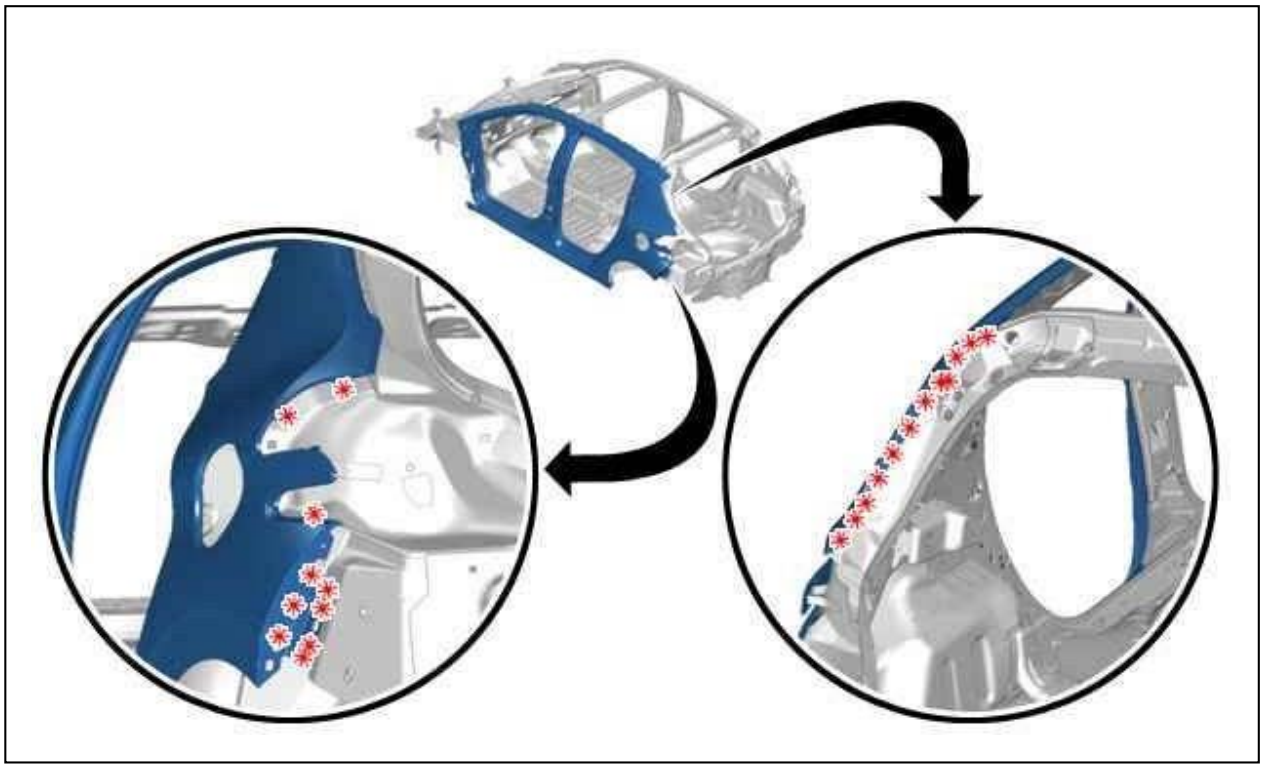


Figura: C4CH5GHD

Corta las soldaduras por puntos.
Retire el lado del habitáculo.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

Figura: C4CH5GID

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

Figura: C4CH5GJD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

Figura: C4CH5GKD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

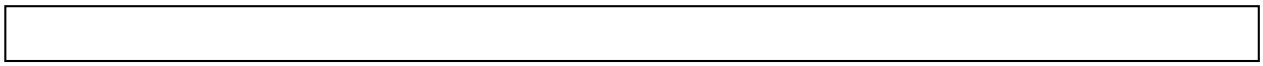


Figura: C4CH5GLD

Aplique un adhesivo de fraguado (índice "A1").

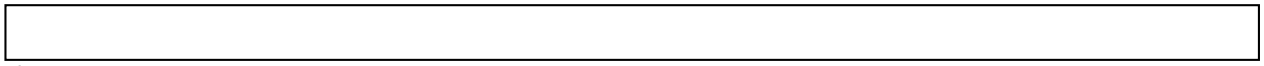


Figura: C4CH5GMD

9. Ajustamiento

Posición

- El lado del habitáculo
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

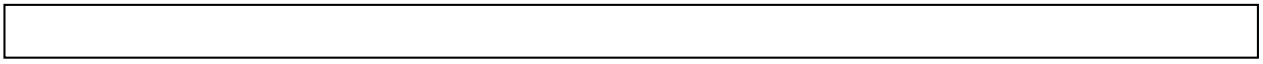


Figura: C4CH5GND

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

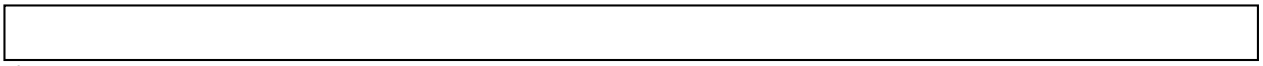


Figura: C4CH5GOD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos. Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "a").Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

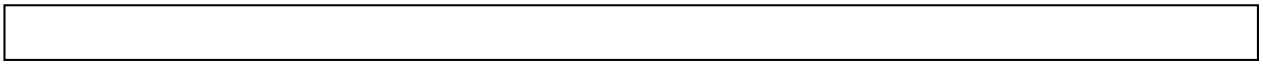


Figura: C4CH5GPD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "b").

11. Protección de sellado

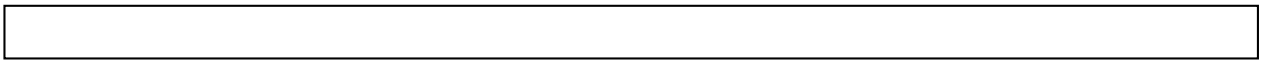


Figura: C4CH5GQD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

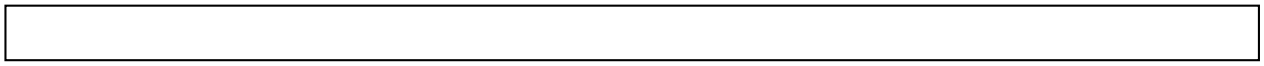


Figura: C4CH5GRD

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: PILAR CENTRAL REFUERZO INFERIOR

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

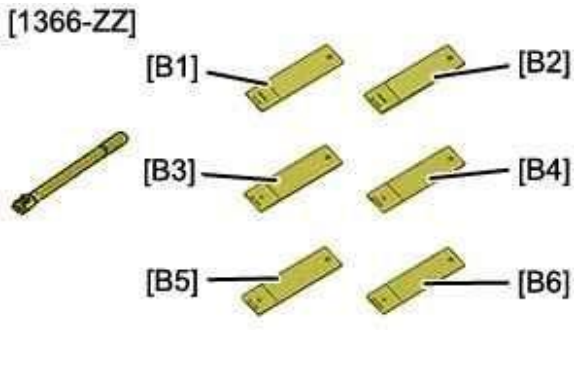
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- UHLE: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366] Muestras para ensayo de puntos eléctricos soldaduras	

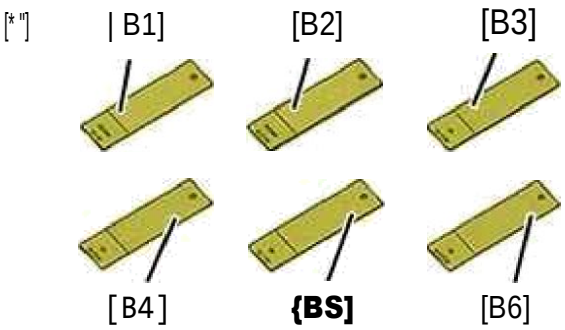


Figura: E5AH003T

[1126] Juego de cortadores de soldadura por puntos

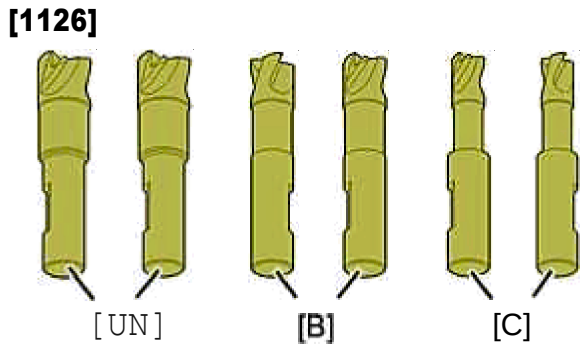


Figura: E5AH006T

Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

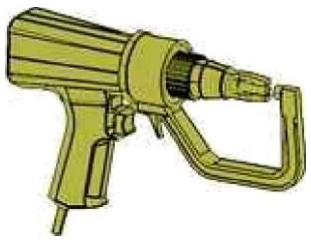


Figura: E5AH004T

Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La puerta delantera
- La puerta trasera
- El sello de la puerta delantera
- El sello de la puerta trasera
- El banco trasero
- El recorte del poste B
- El revestimiento del pilar delantero
- La moldura del alerón trasero

Suelte los mazos de cables.
Reemplazar: El umbral
exterior.

4. Ubicación: pieza de repuesto

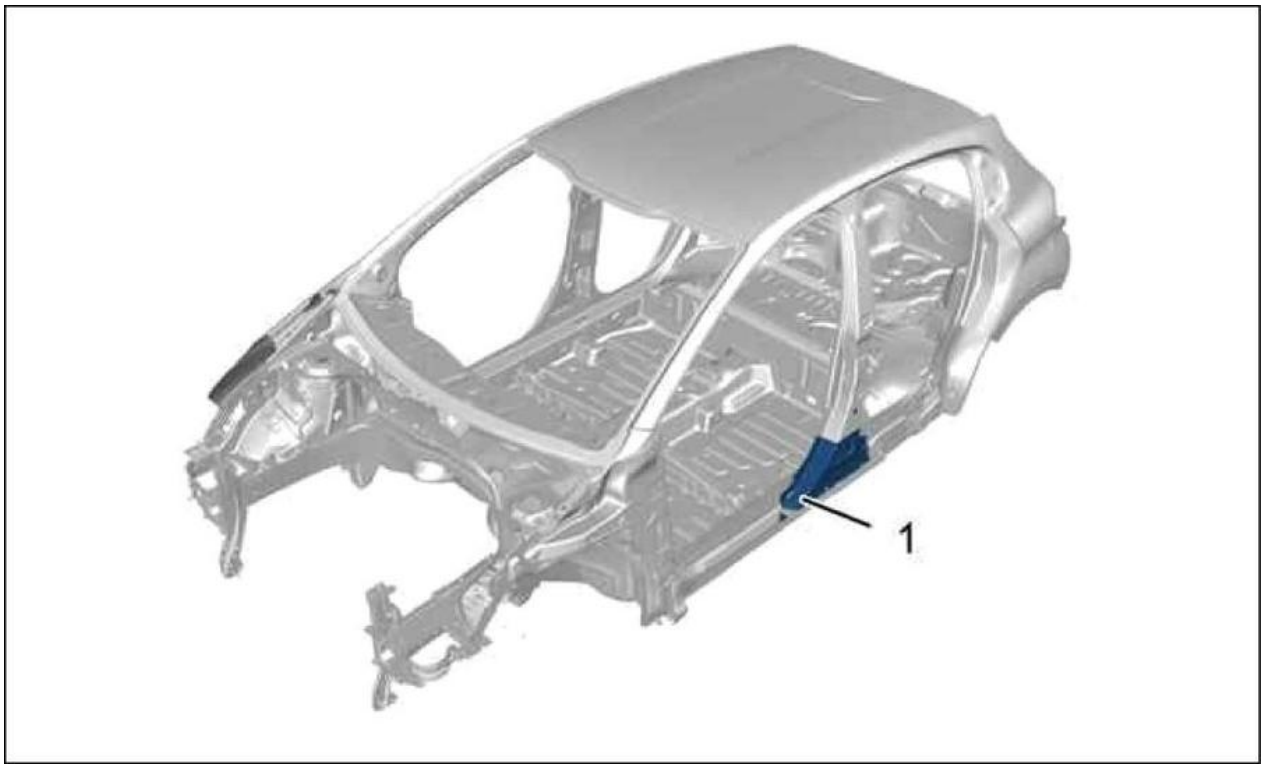


Figura: C4CH5I5D

Referencia	Designacion
(1)	Refuerzo inferior del pilar central

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Refuerzo inferior del pilar central

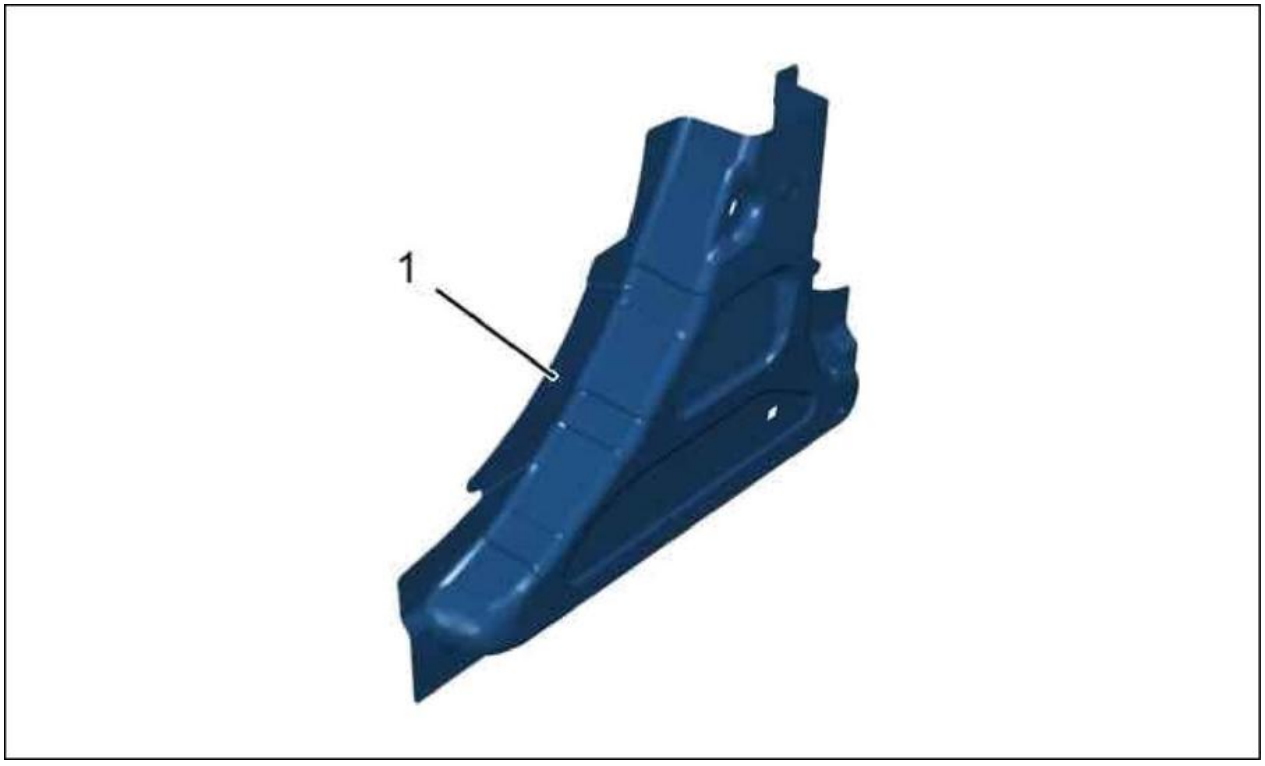


Figura: C4CH5I6D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Refuerzo inferior del pilar central	1,65 mm	UHLE

5.2. Composición: Inserto expansible exterior del pilar central

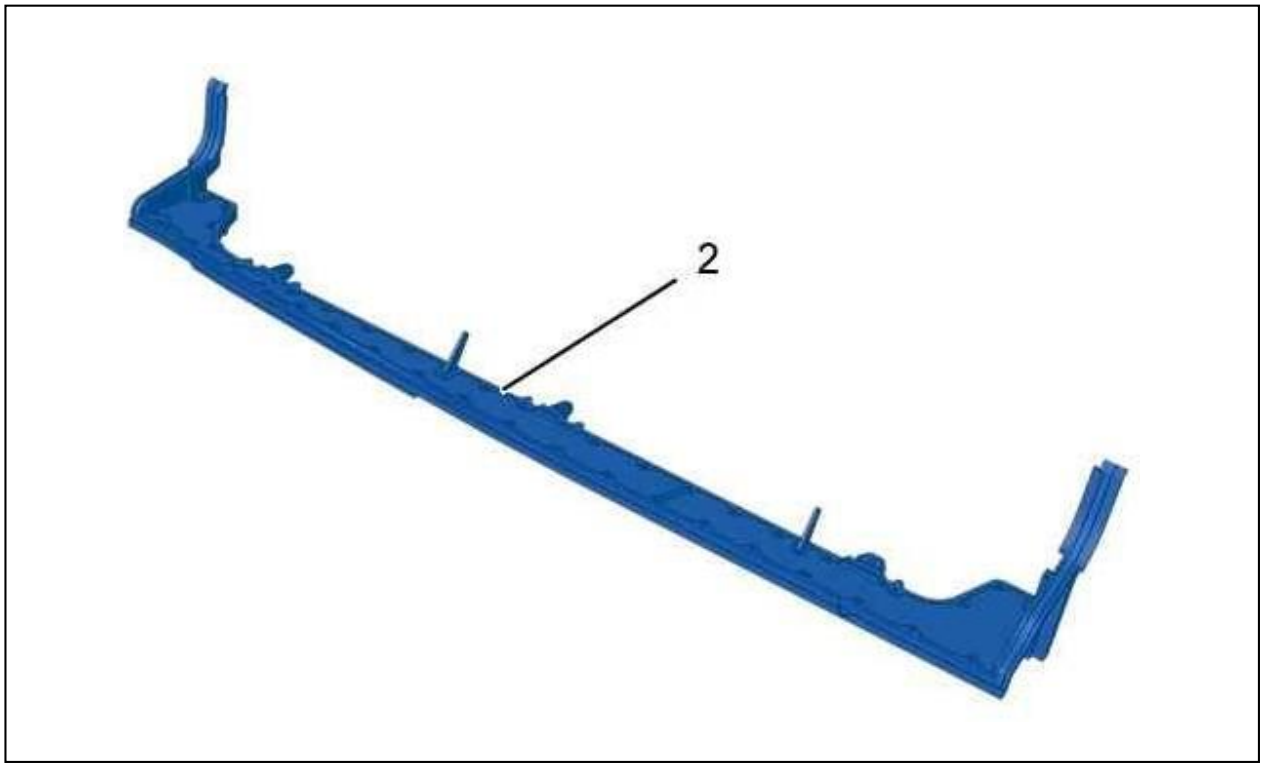


Figura: C4CH5I7D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inserto expansible exterior del pilar central	-	

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

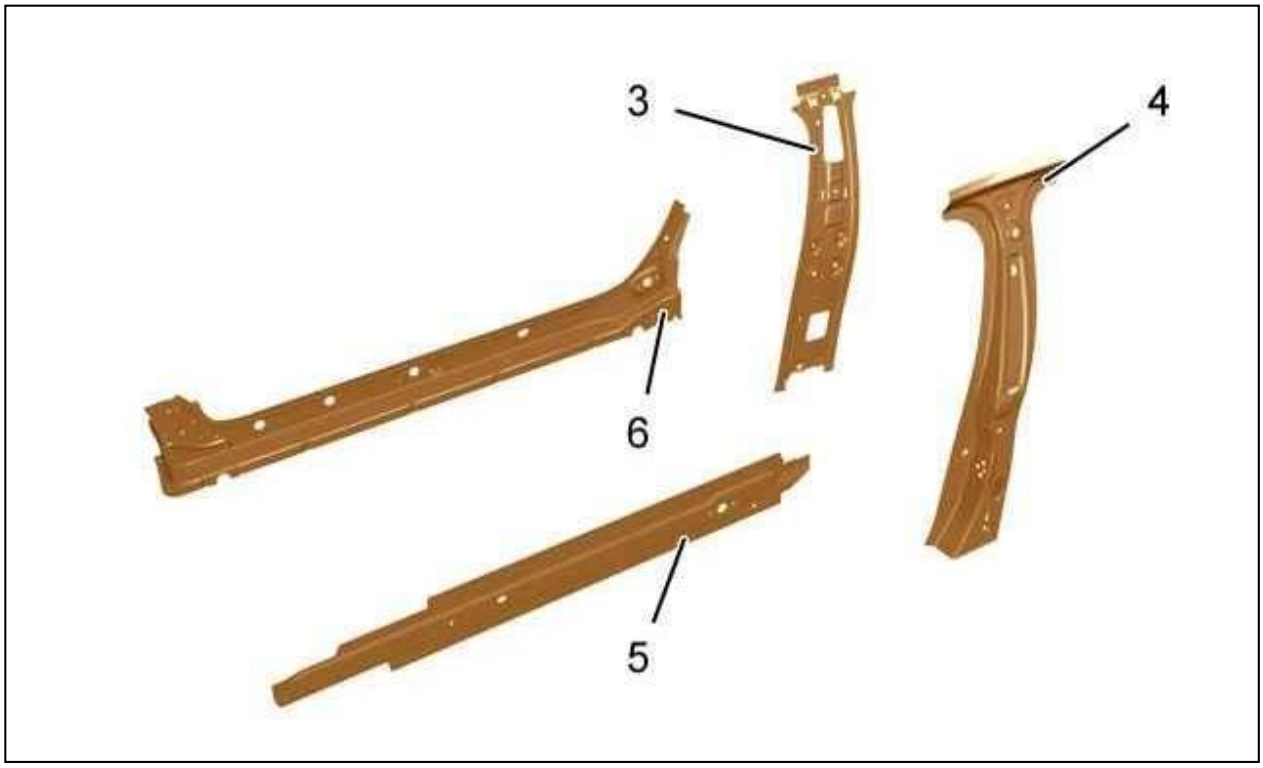


Figura: C4CH5I8D

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Pilar central interior panel	0,87 mm	Mild acero
(4)	Refuerzo superior del pilar central	1,60 mm	High fuerza
(5)	Umbral fortalecedor	1,17 mm	THLE
(6)	Interior umbral	1,6 mm	High fuerza

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

Figura: C4CH5I9D

Marque y luego taladre con un diámetro de 8 mm para la soldadura posterior con soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

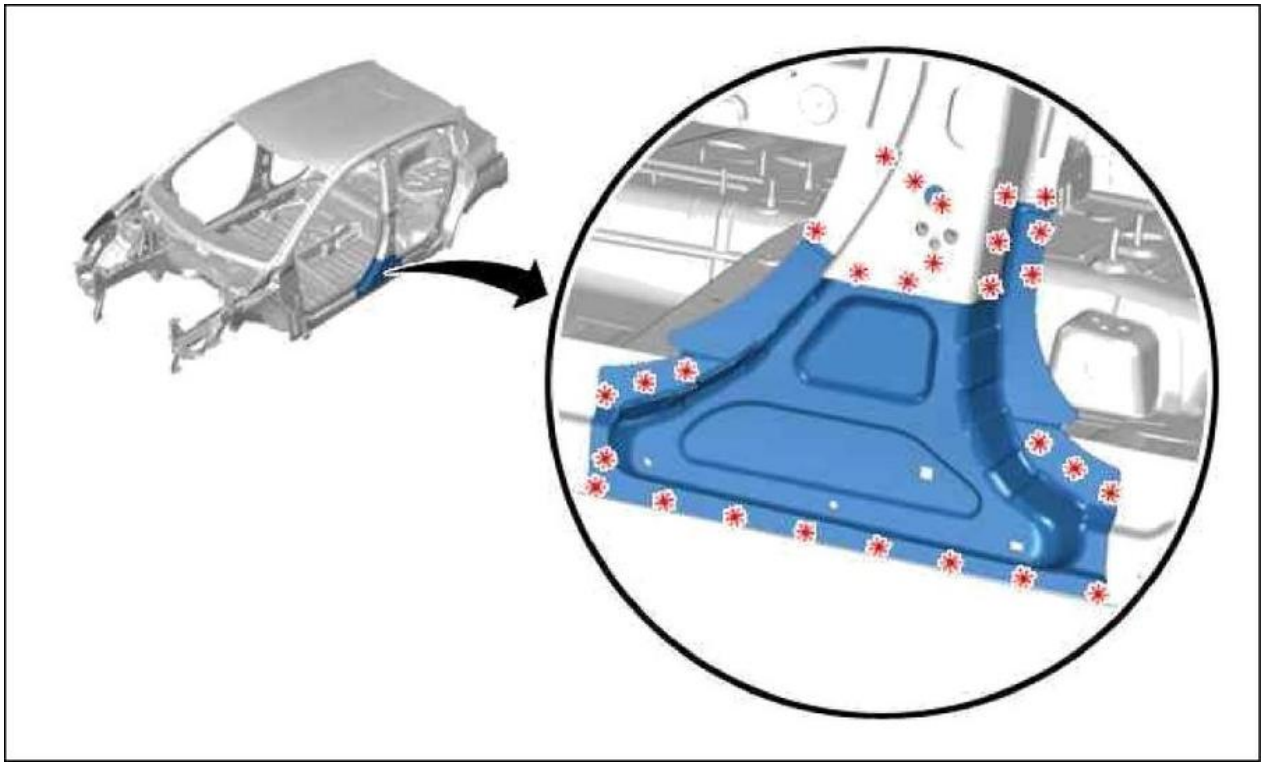


Figura: C4CH5IAD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.
Retire el refuerzo inferior del pilar central.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

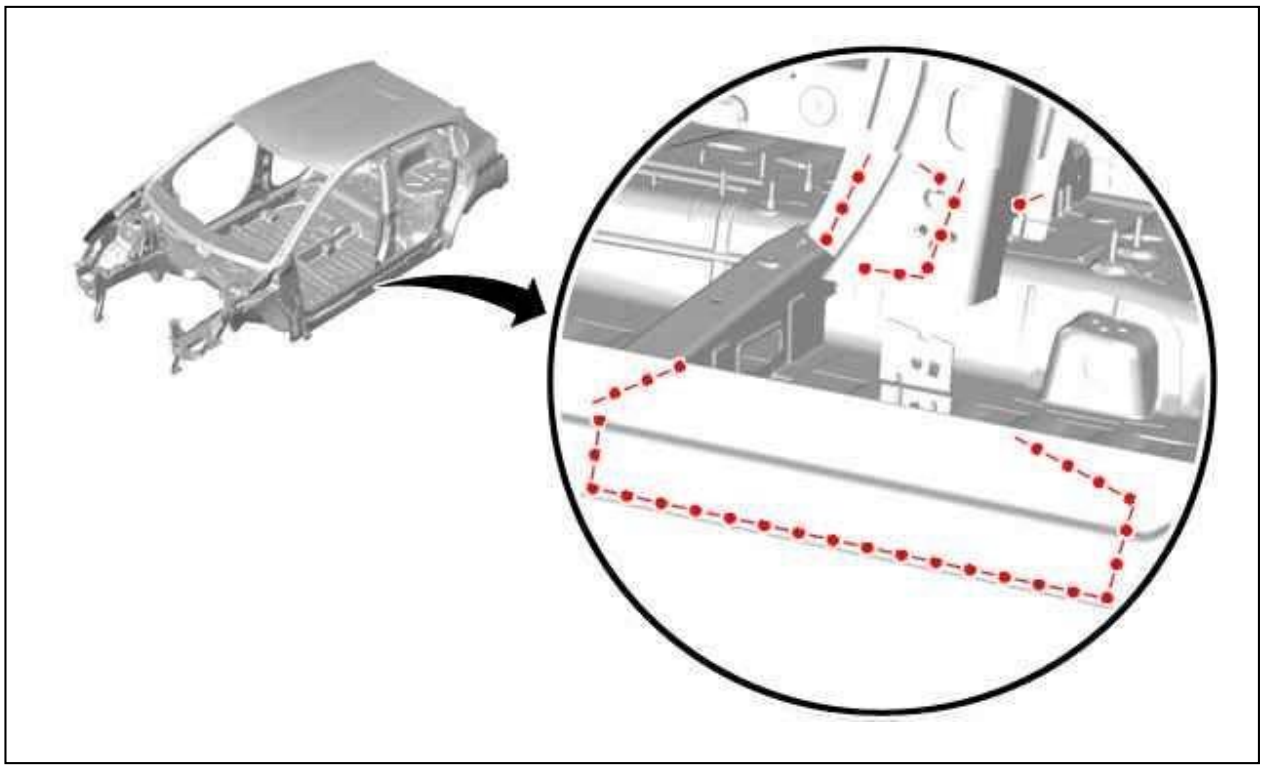


Figura: C4CH5IBD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición

- El refuerzo inferior del pilar central
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

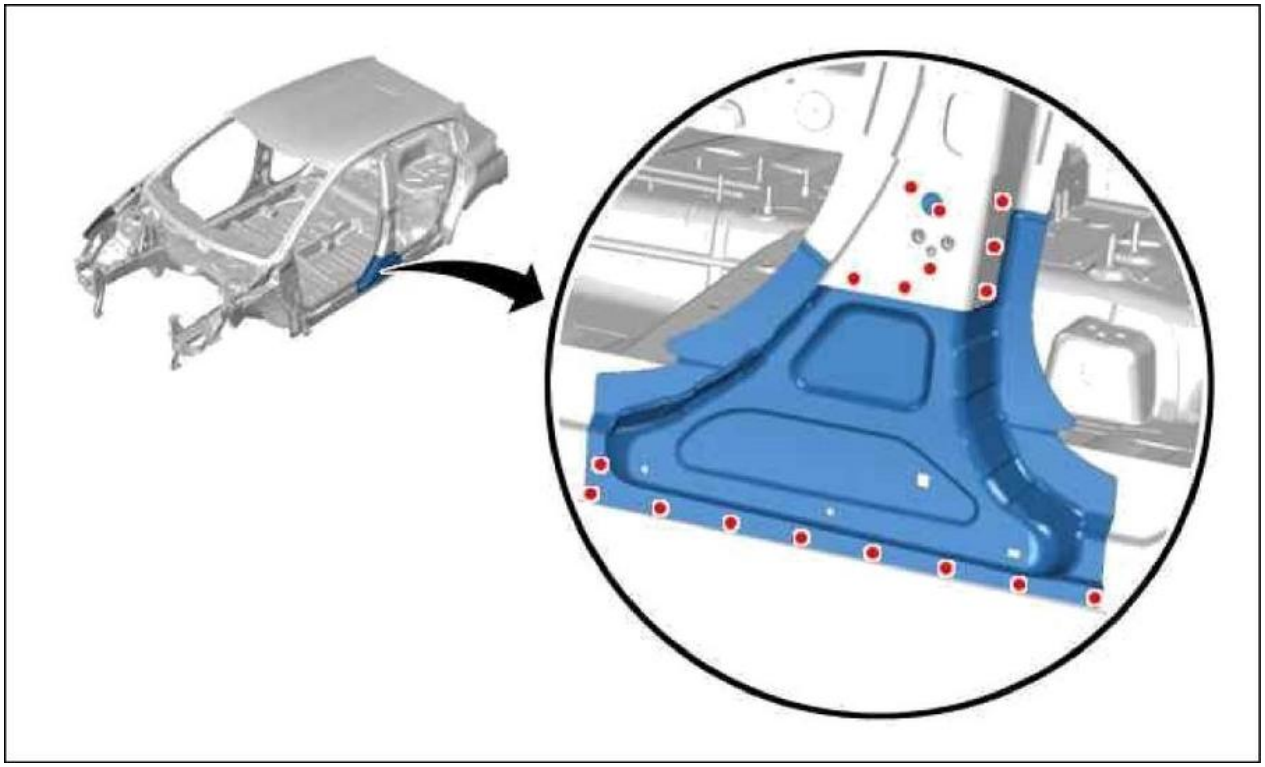


Figura: C4CH5ICD

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

NB: El restante eléctrico las soldaduras por puntos serán hecho durante la soldadura de la centrar pilar.

11. Protección de sellado

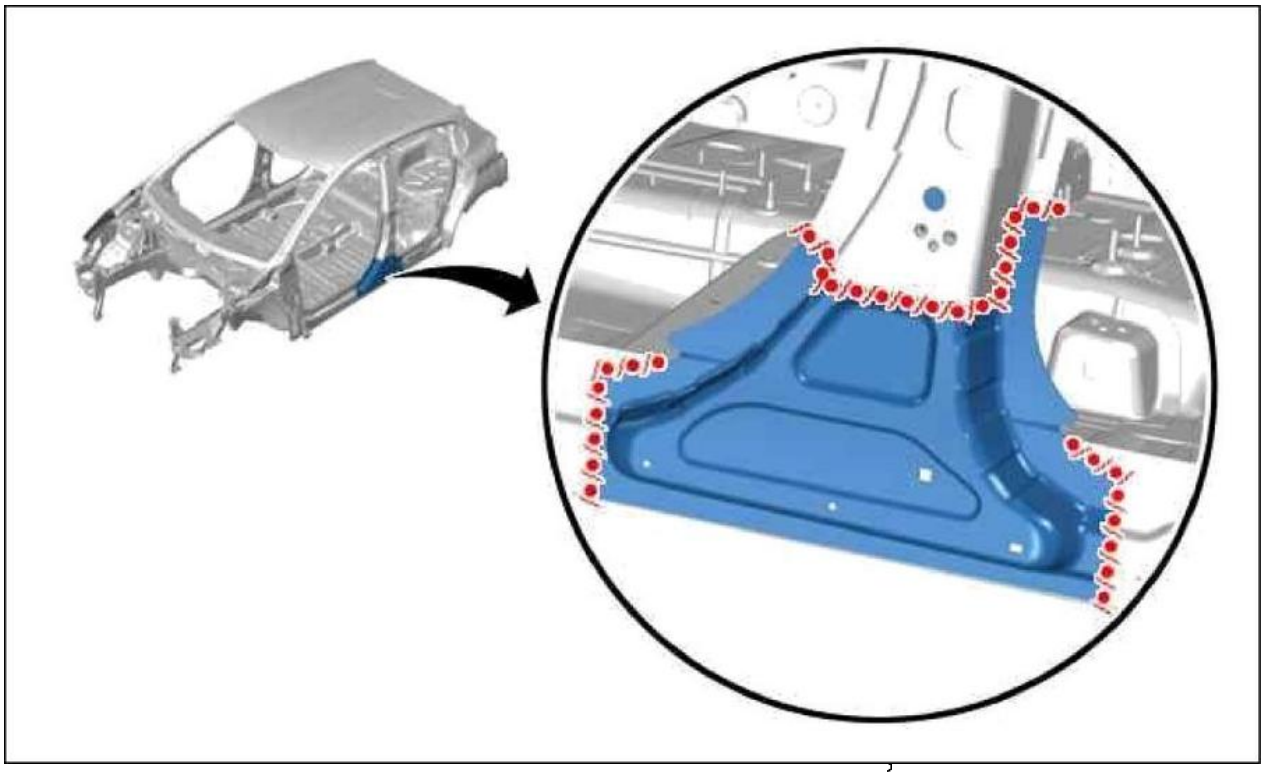


Figura: C4CH5IDD

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: ENSAMBLE DEL FORTALECIMIENTO DEL SILLÍN INTERIOR

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento: Alta resistencia

(acero de alta resistencia). nótese bien

2. Estampación

ToolReference		Designacion
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

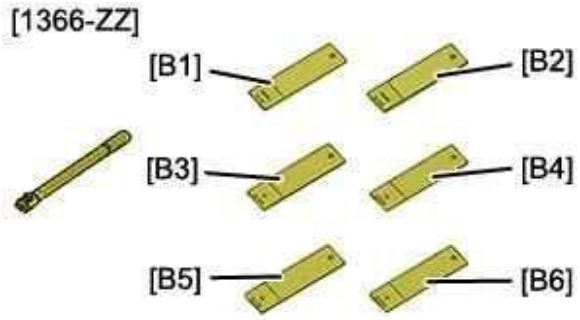



Figura: E5AH002T		

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

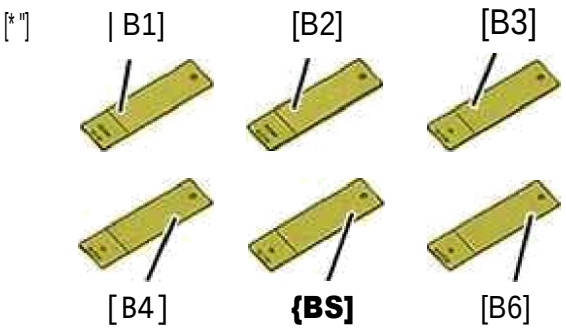


Figura: E5AH003T

[1126] Juego de cortadores de soldadura por puntos

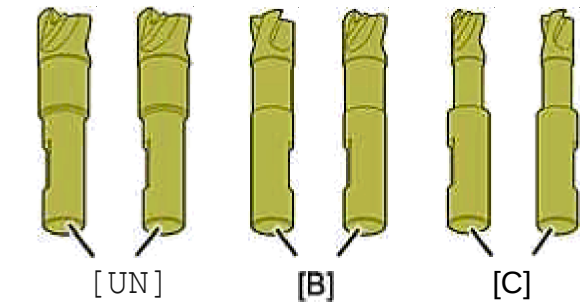


Figura: E5AH006T

Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

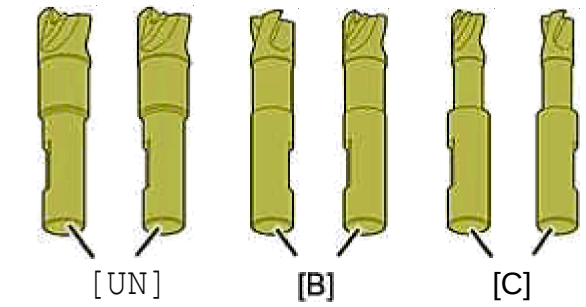


Figura: E5AH006T

Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- La alfombra del piso delantero
- La alfombra del mamparo delantero
- La alfombra del piso trasero

Suelte los mazos de cables.

Reemplazar:

- El conjunto reforzador de postes 'A'
- El refuerzo inferior del poste B

4. Ubicación: pieza de repuesto

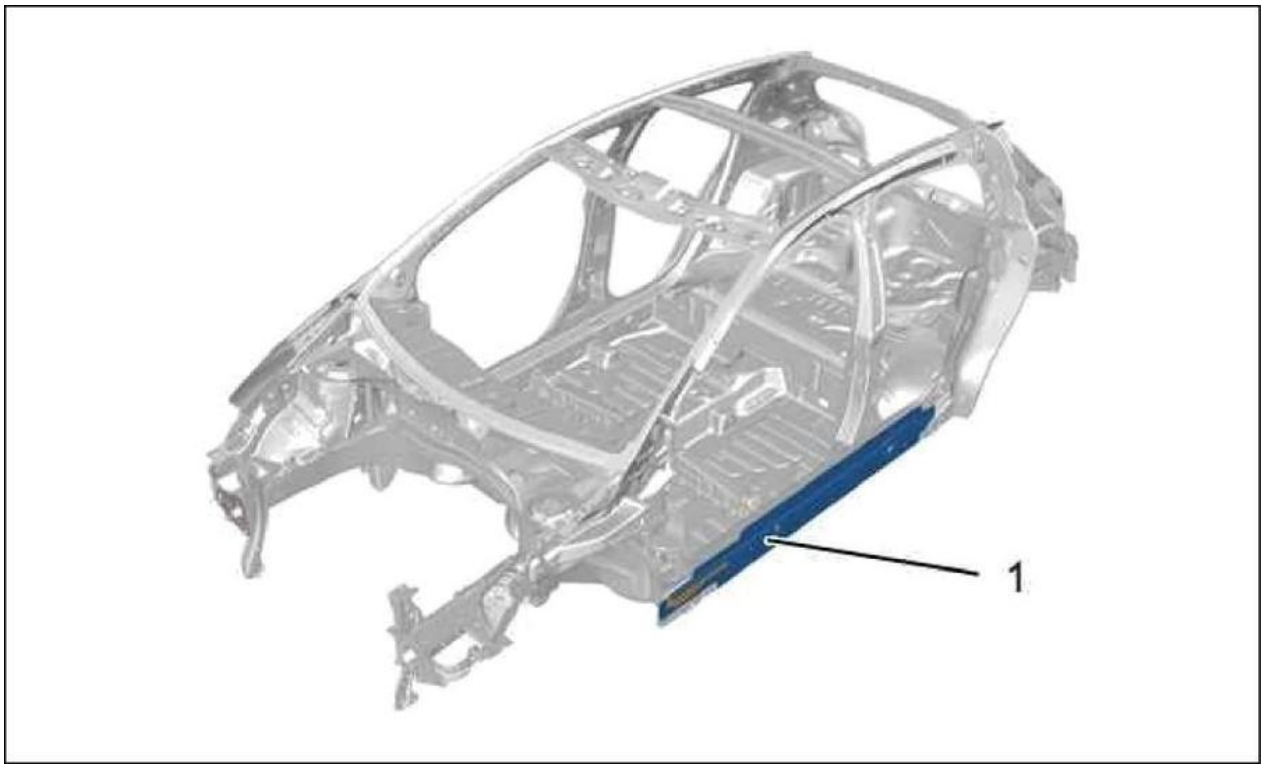


Figura: C4EH062D

Referencia	Designacion
(1)	Conjunto de refuerzo de umbral interior

5. Identificación de la pieza de repuesto

5.1. Composición: Conjunto reforzador de umbral interior

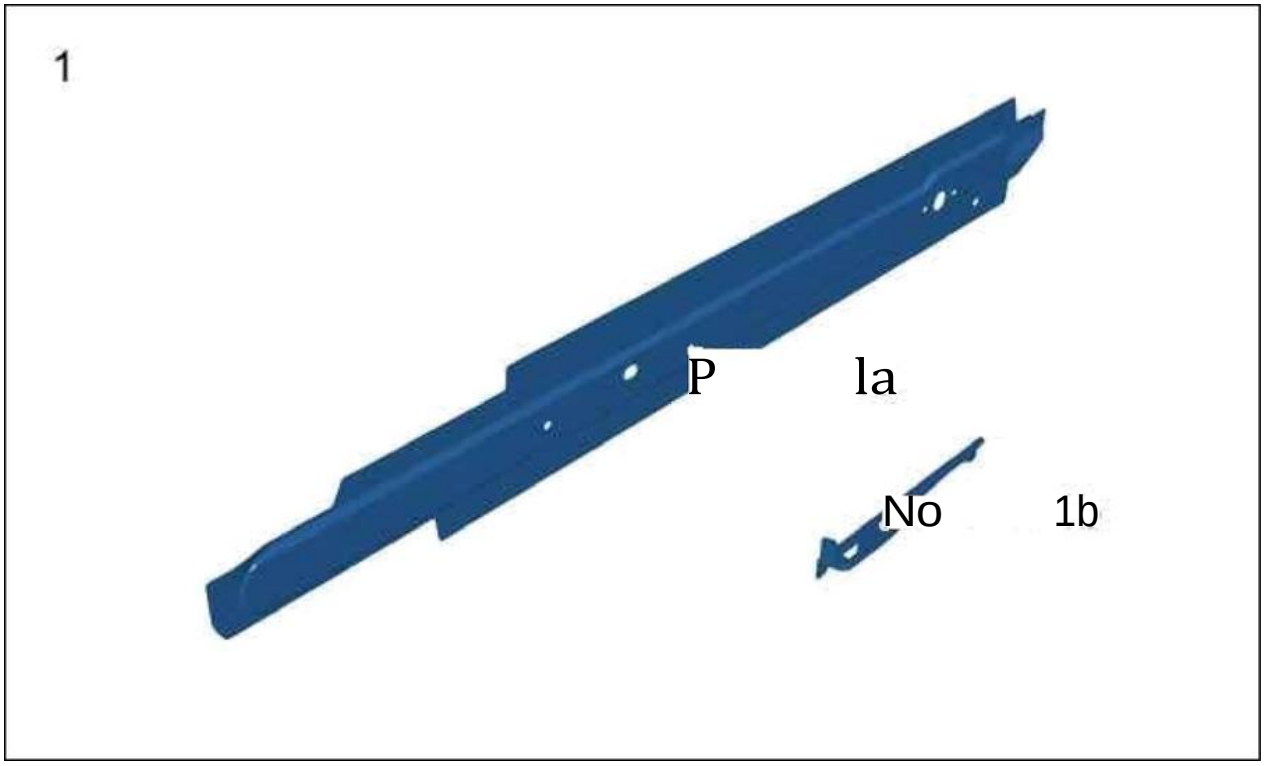


Figura: C4CH5KHD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Conjunto de refuerzo de umbral interior	-	
(1a)	Fortalecedor de umbral interior	1,77 mm	High fuerza
(1b)	Mamparo inferior del pilar delantero	1,47 mm	High fuerza

5.2. Identificación de los componentes adyacentes a las piezas de repuesto.

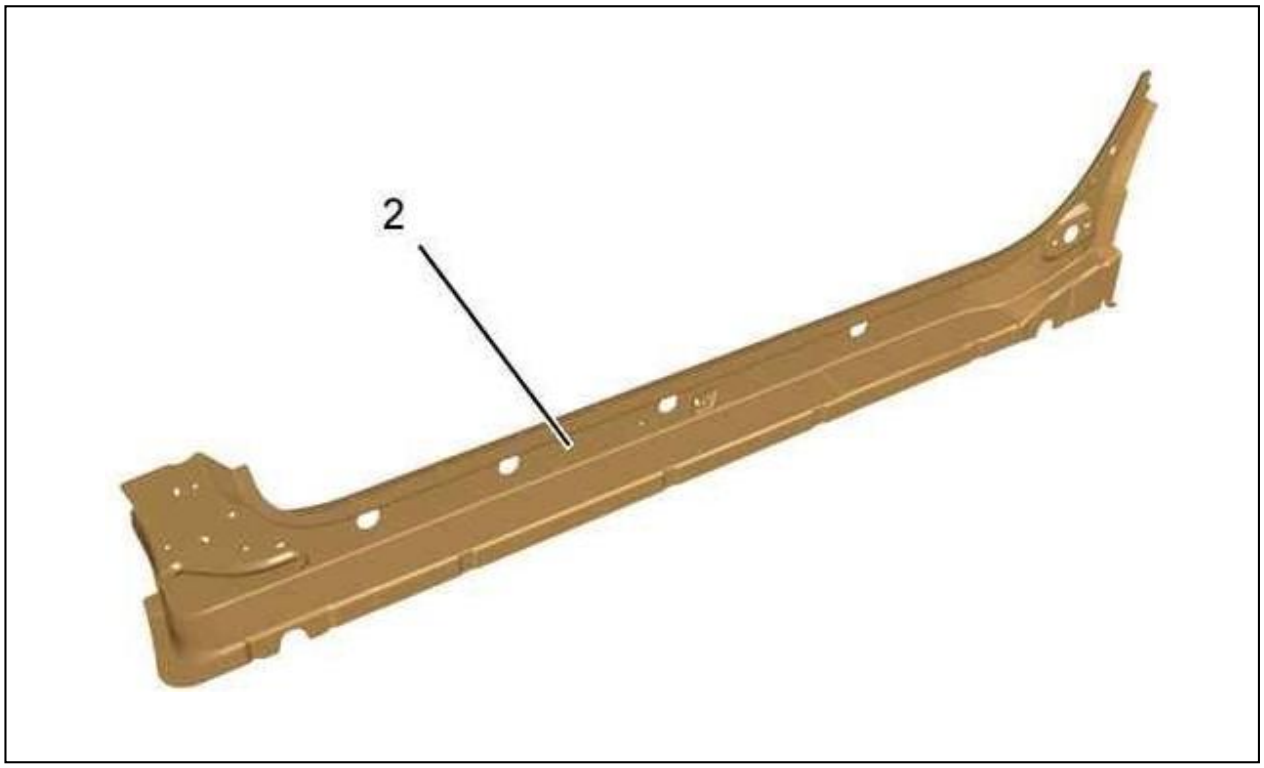


Figura: C4CH5KID

Referencia	Denominación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Interior umbral	1,6 mm	High fuerza

6. Preparación de piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use ruedas de fregado solo para evitar dañar el anticorrosión proteccion.

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

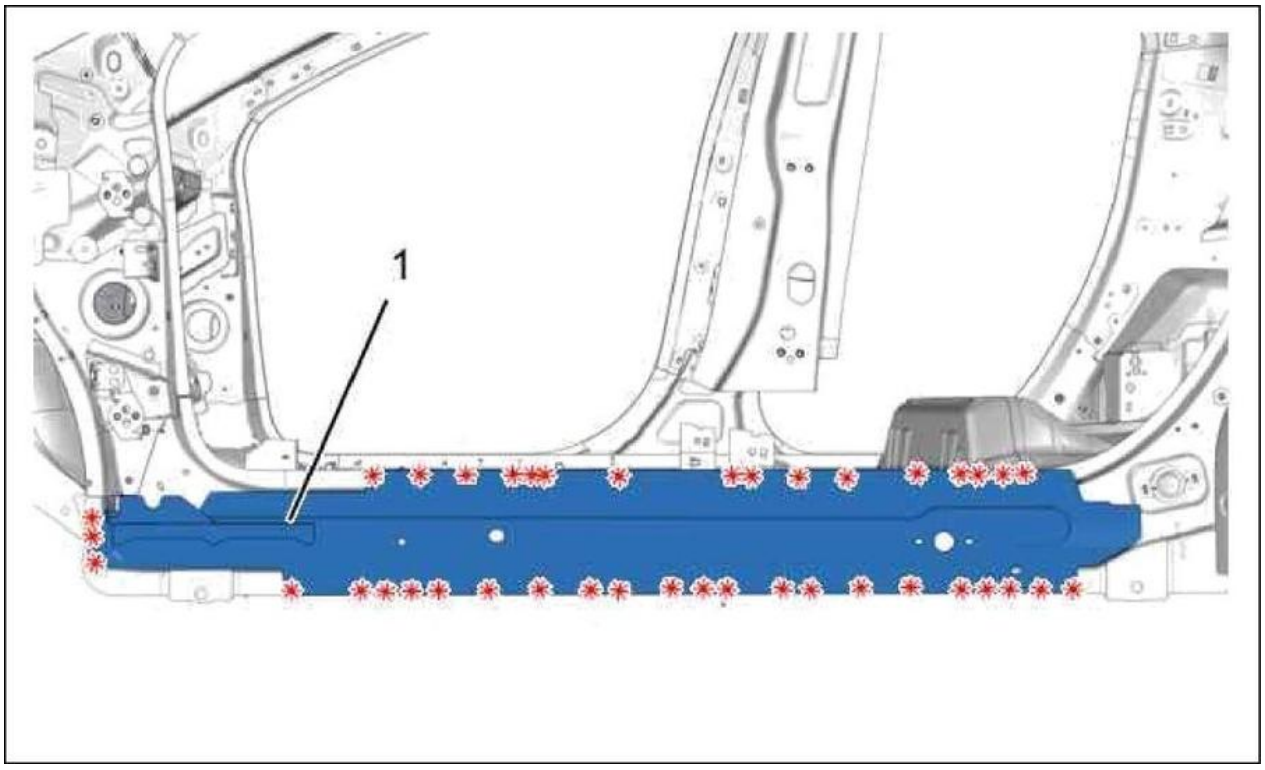


Figura: C4CH5KJD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.
Retire el conjunto de refuerzo del umbral interior (1).

8. Limpieza y preparación del cuerpo

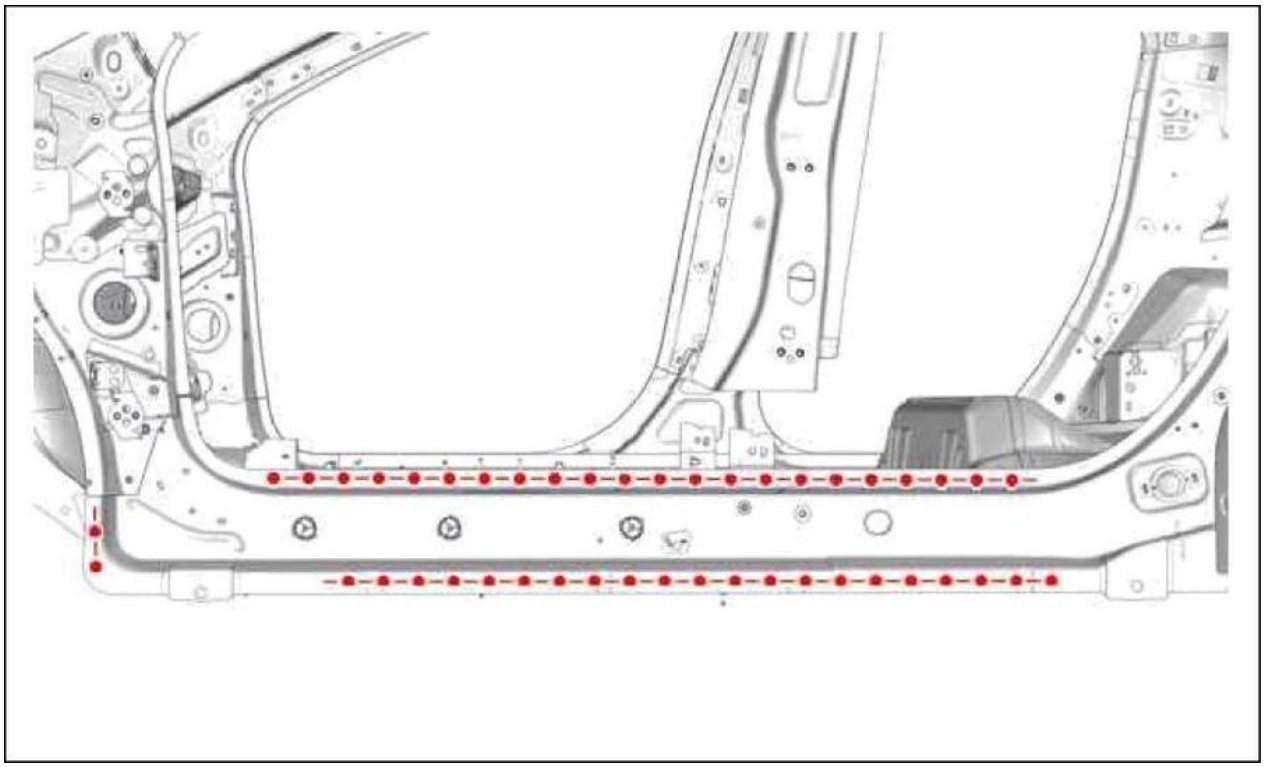


Figura: C4CH5KKD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Coloque el refuerzo de umbral interior (1).
Coloque los componentes utilizados para el ajuste.

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

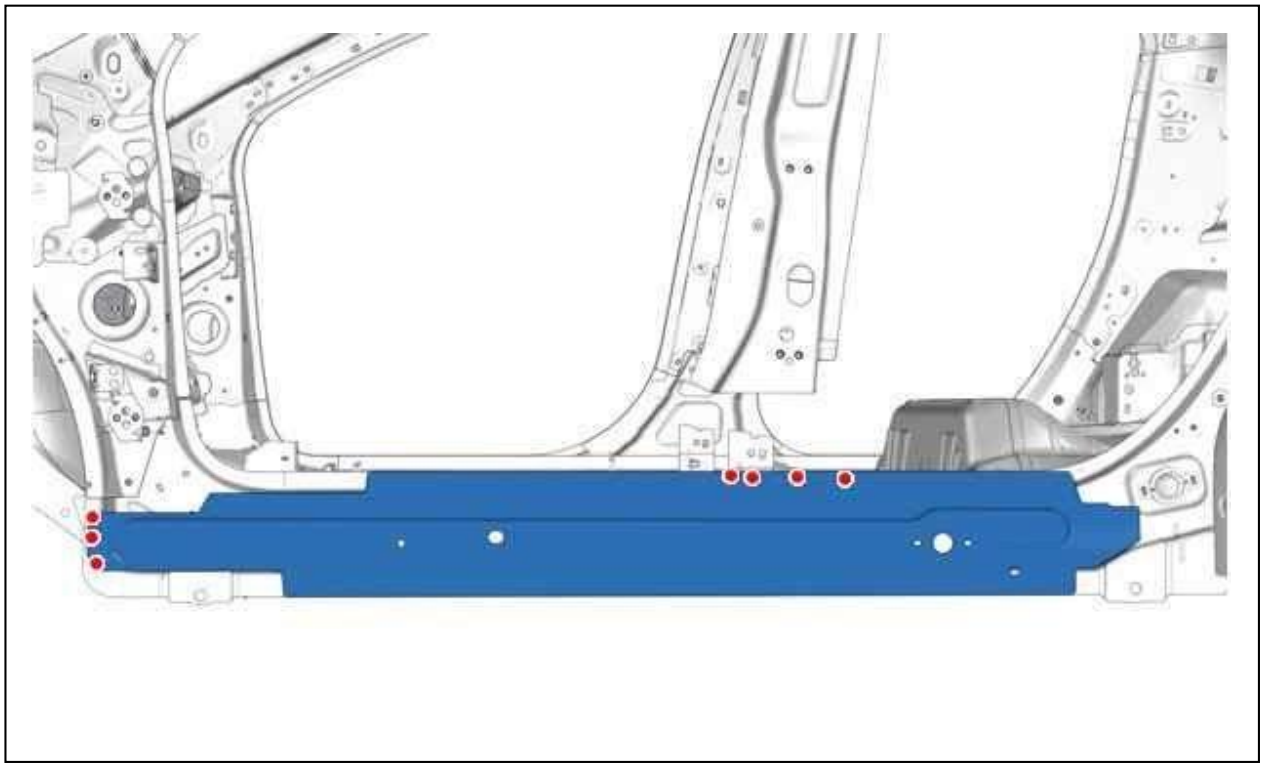


Figura: C4CH5KLD

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: El restante eléctrico Mancha soldaduras será ser aplicado cuando soldadura la exterior umbral, el pilar delantero interior panel montaje, el pilar central inferior fortalecedor.

11. Protección de sellado

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").
Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

Reactivar la pirotecnia sistemas

REEMPLAZO: CONJUNTO DE ALFILER INTERNO

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL: Cualquier trabajo de reparación llevado fuera en un vehículo con en tablero eléctrico energía (eléctrico vehículo / vehículo híbrido) debe ser realizado por una persona autorizada.

Esencial para ninguna operación de retoque de pintura en un vehículo que tiene el STOP y START sistema que requiere un cabina de pintura, es necesario a Retire el conjunto del dispositivo de retención de voltaje central (DMTC) Si la temperatura supera los 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por medio del proceso de rezincing electrolítico aprobado.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos de soldadura * que fijan el original parte.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

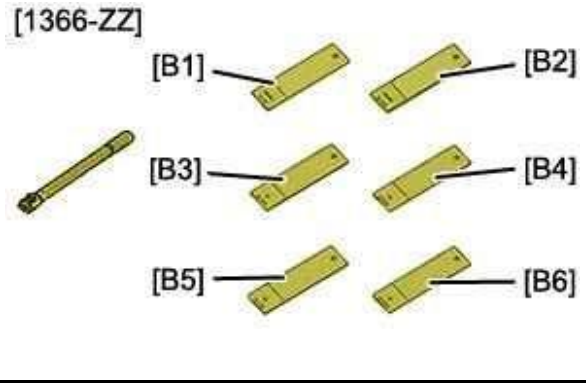
- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

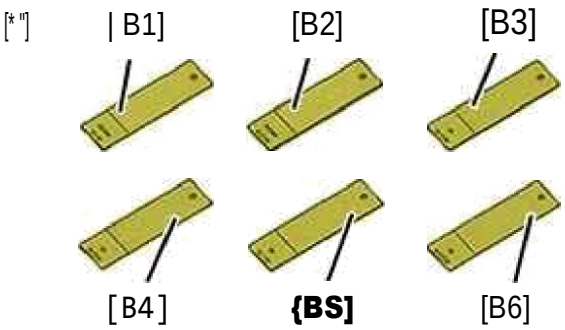


Figura: E5AH003T

[1126] Juego de cortadores de soldadura por puntos

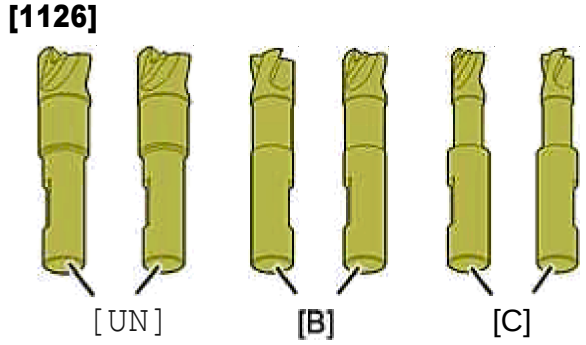


Figura: E5AH006T

Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

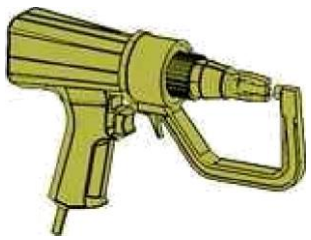


Figura: E5AH004T

Soplador de aire caliente

Figura: E5AB0C8T

3. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

PRECAUCIÓN: Retire o proteja los componentes que se encuentran en el área de reparación y que pueden resultar dañados por el calor o el polvo.

Eliminar :

- El revestimiento del suelo
- Los protectores debajo del cuerpo

Suelte los mazos de cables.
Reemplace el refuerzo del umbral interior.

4. Ubicación: pieza de repuesto

Figura: C4CH5KUD

Designación de referencia
(1) Alféizar interior montaje

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Montaje de umbral interior

Figura: C4CH5KVD

Referencia	Designacion	Espesor	Naturaleza / clasificación
(1)	Montaje de umbral interior		
(1a)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(1b)	Nuevo punto de apoyo del gato (trasero) 3 mm Alta resistencia		
(1c)	Nuevo punto de apoyo del gato (delantero) 3 mm de altura		fuerza

5.2. Composición: Inserto expansible de umbral interior

Figura: C4CH5KWD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(2)	Inserto de expansión de umbral interior	-	

5.3. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

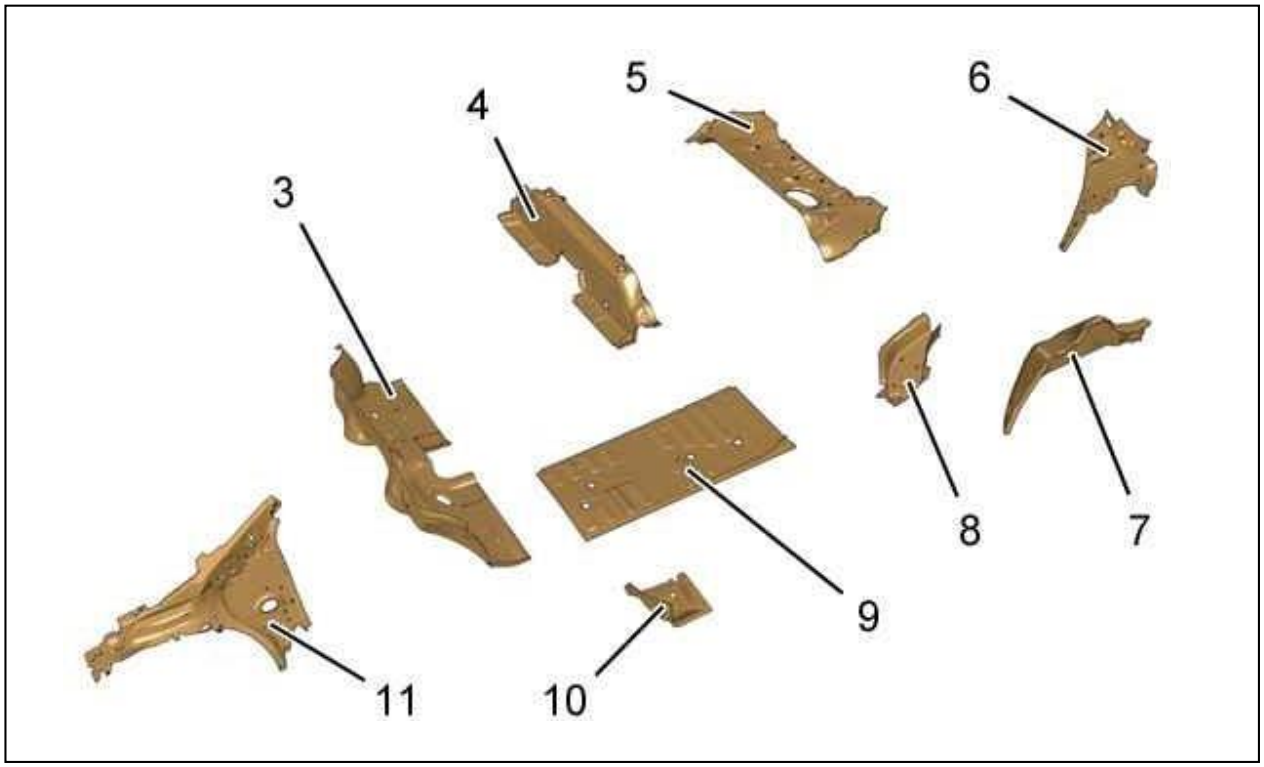


Figura: C4CH5KXD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(3)	Inferior mamparo	0,77 mm	Acero dulce
(4)	Cruz con brida miembro	1,17 mm	Alta resistencia
(5)	Trasero piso	0,67 mm	Acero dulce
(6)	Interior del panel del cuarto trasero panel	0,67 mm	Acero dulce
(7)	Trasero arco circular	0,67 mm	Acero dulce
(8)	Larguero delantero	1,8 mm	Alta resistencia
(9)	Delantero piso	0,57 mm	Acero dulce
(10)	Chasis enlace de miembros - Alféizar interior	1,17 mm	THLE
(11)	Interior del alerón delantero panel	1,17 mm	Alta resistencia

6. Preparación de piezas de repuesto

Figura: C4CH5KYD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de la parte del cuerpo

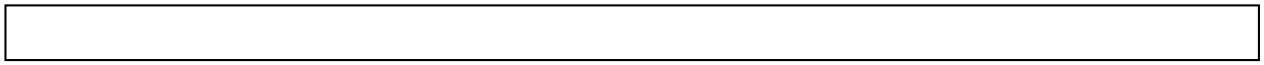


Figura: C4CH5KZD

Retire el perno de soporte del carrete de inercia (12) (13).

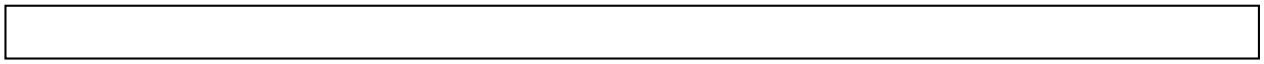


Figura: C4CH5L0D

Corta las soldaduras por puntos eléctricos. Retire el conjunto interno más largo.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

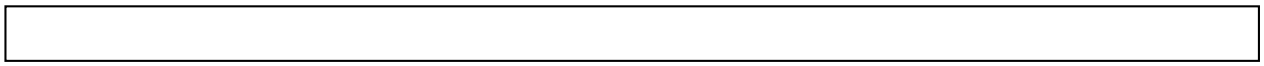


Figura: C4CH5L2D

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

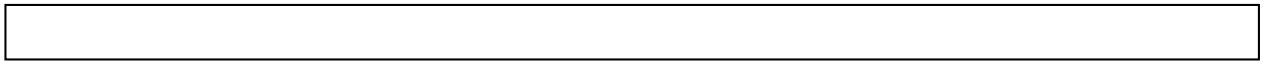


Figura: C4CH5L3D

Prepara los bordes de acoplamiento.

(2).

9. Ajustamiento

Posición

- El ensamblaje interno más largo
- Los componentes para ajustar

Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

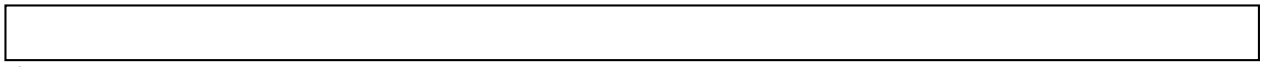


Figura: C4CH5L4D

Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "a").
Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

NB: Las soldaduras por puntos eléctricas restantes se aplicarán al soldar el refuerzo de umbral interior.

11. Protección de sellado

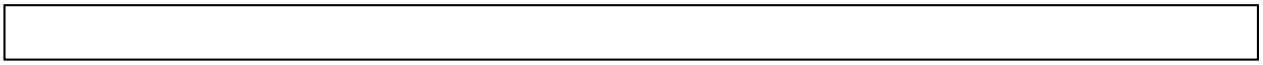


Figura: C4CH5L5D

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

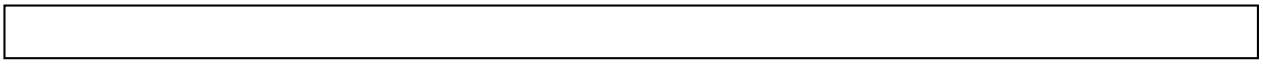


Figura: C4CH5L6D

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

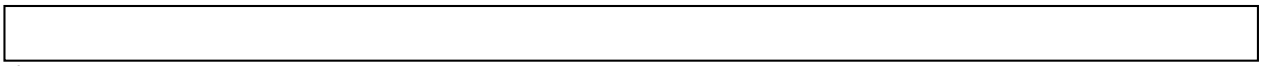


Figura: C4CH5L7D

Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

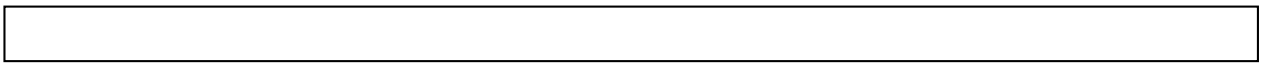


Figura: C4CH5L8D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas. Aplicar una masilla selladora (índice "A1").

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

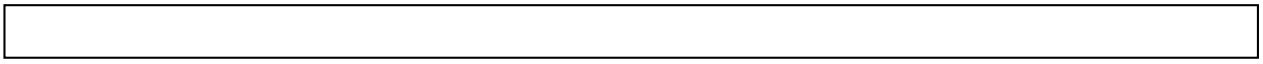


Figura: C4CH5KZD

Montar el tornillo de soporte del carrete de inercia (12) (13).
Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REEMPLAZO: REFUERZO PARCIAL DEL PILAR DELANTERO - REFUERZO DEL MIEMBRO LATERAL

ESENCIAL

ESENCIAL:

Esencial para ninguna retoque de pintura operación en un vehículo que tiene el STOP y COMIENZO sistema requiriendo un pintar cabina, es necesario quitar el central retención de voltaje dispositivo montaje (DMTC) si la temperatura excede 80 ° C.

PRECAUCIÓN: Todas las superficies decapadas deben ser protegido por mediante el proceso homologado de rezincing electrolítico.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

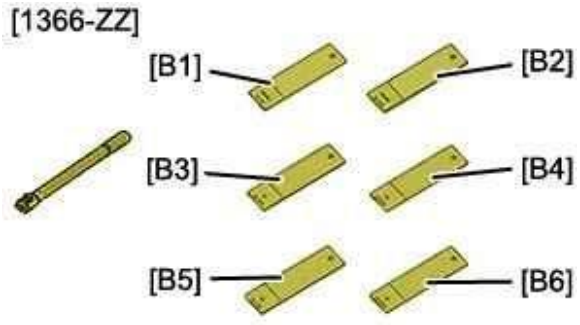
1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente. Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo.
Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- Muy alta resistencia: acero de ultra alta resistencia

nótese bien :

2. Estampación

ToolReference) Designación		
 Figura: E5AH002T	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos

	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

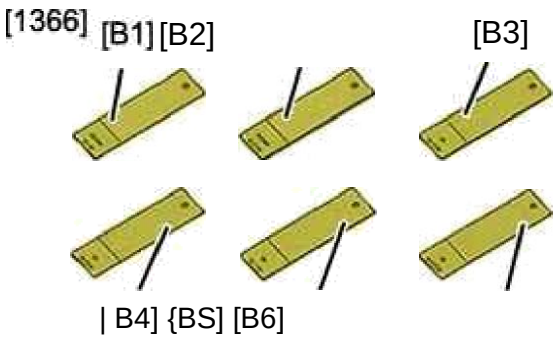


Figura: E5AH003T

	[1126]	Juego de cortadores de soldadura por puntos

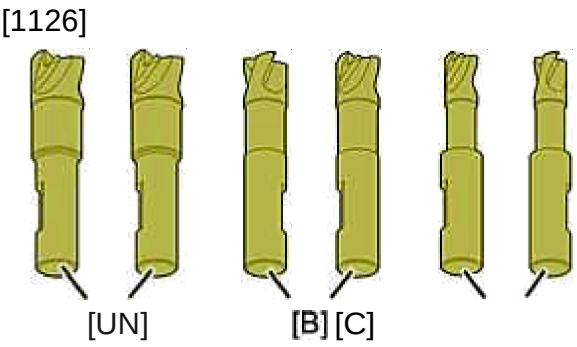


Figura: E5AH006T

		Kit de cuchillos eléctricos FEIN - Cuchillo eléctrico "C1" - Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2" - Hoja "C3" no. 103

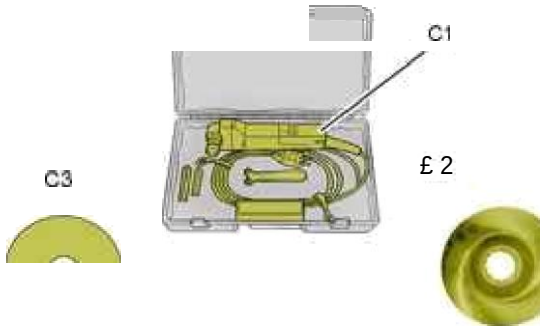
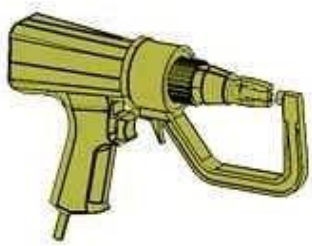


Figura: ESAHOOST

		Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Quite o proteger aquellos componentes cual son en la zona de reparación y riesgo de ser dañado por el calor oi el polvo.

Eliminar :

- El alerón delantero
- La puerta delantera
- Los adornos interiores

PRECAUCIÓN: Si el vehículo tiene el sistema Stop and Start

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

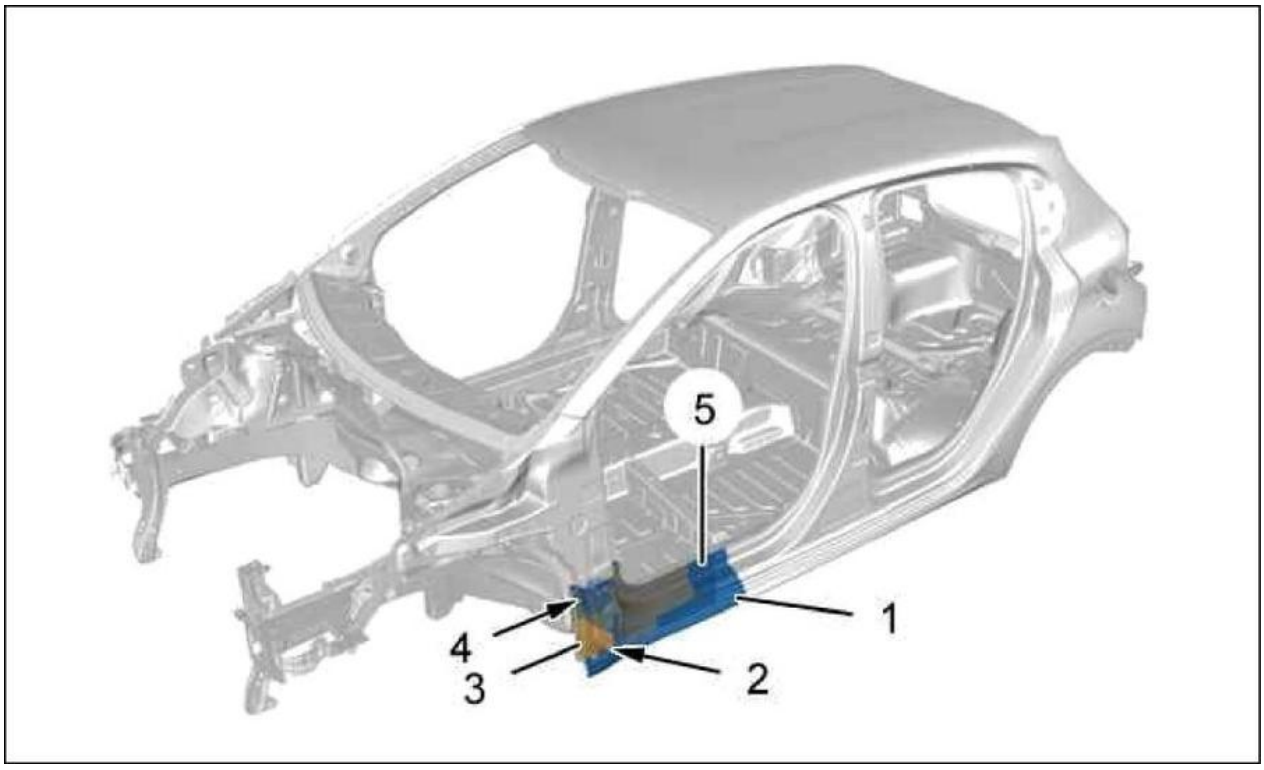


Figura: C4CH5ZKD

Referencia	Designacion
(1)	Pieza lateral exterior
(2)	yo : Más largo en el cierre frontal
(3)	Fortalecedor del pilar delantero
(4)	yo (Interior): pilar delantero
(5)	Fortalecedor de umbrales

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Alféizar exterior

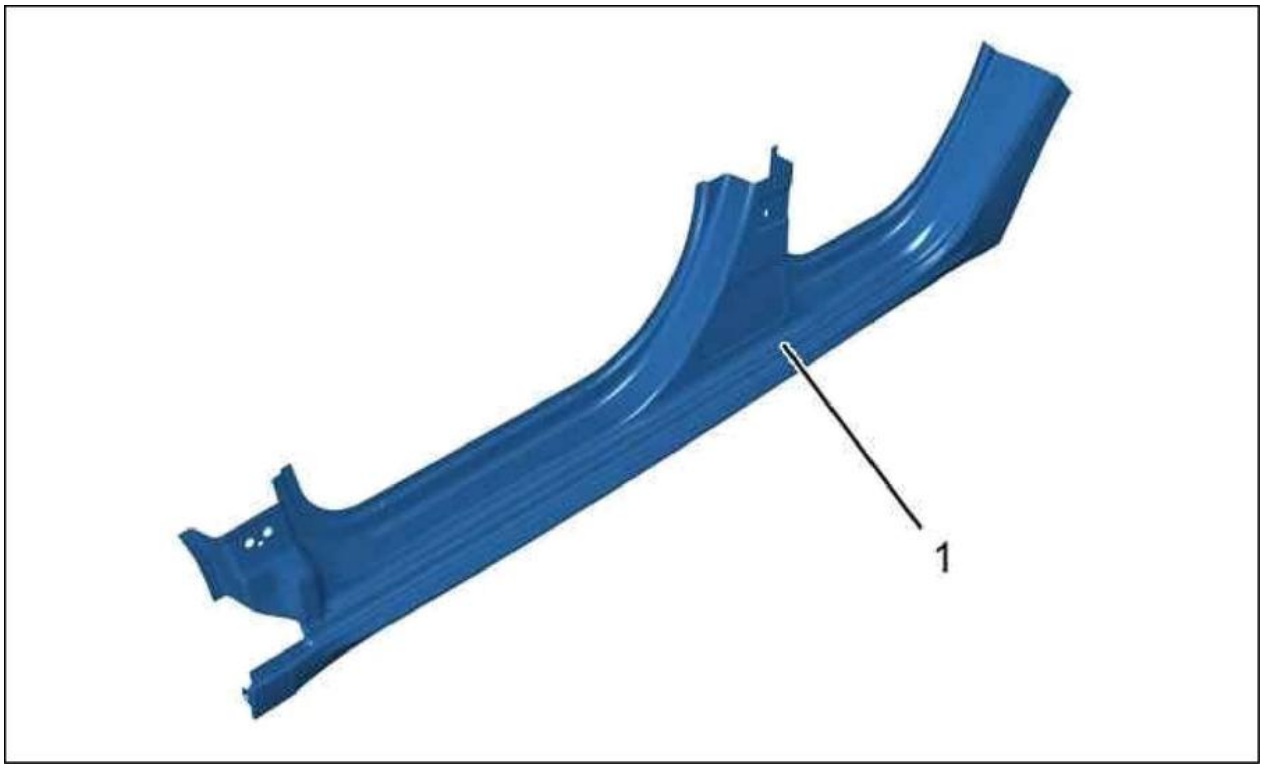


Figura: C4CH58YD

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Alféizar exterior	0,67 mm	Acero dulce

5.2. Composición: Un conjunto de refuerzo de poste

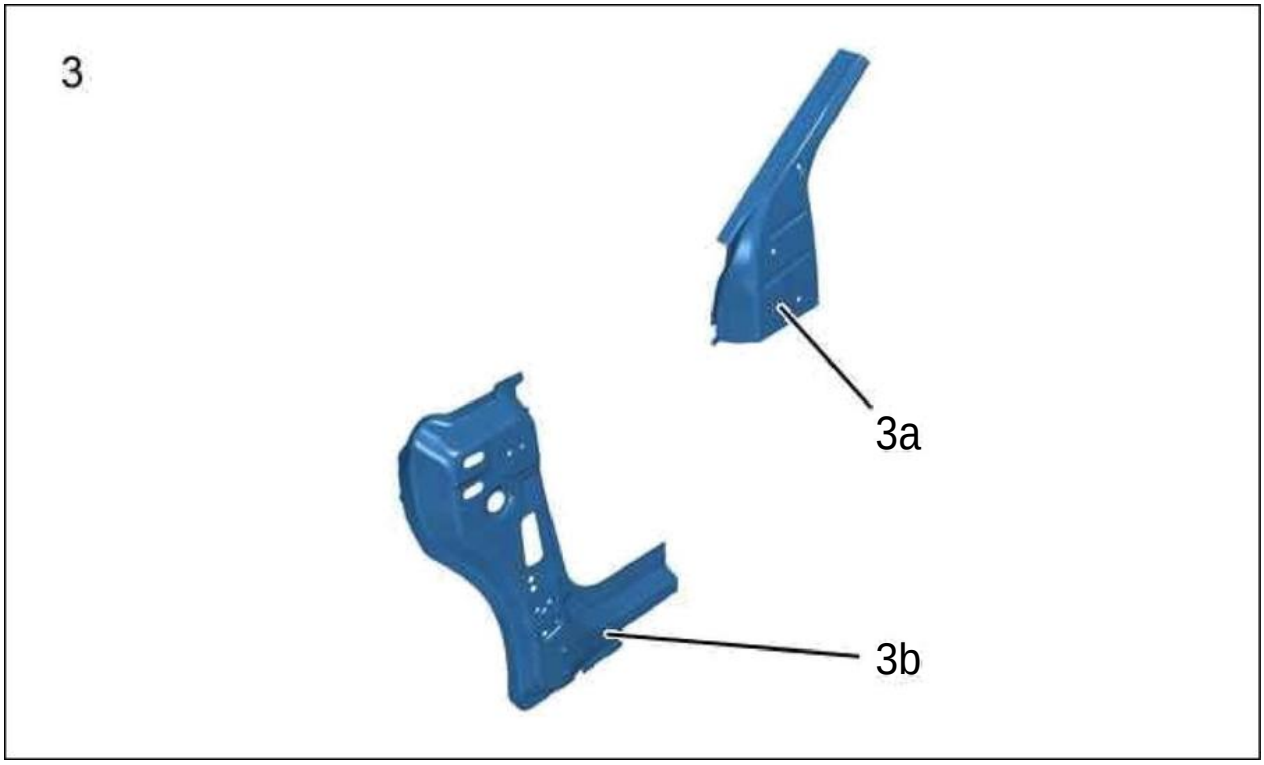


Figura: C4CH5ZMD

Referencia Designacion	Espesor	Naturaleza / clasificación

(3)	Un conjunto de refuerzo de poste -		
(3a) Pilar delantero		Superior escudete1,47	
	mm	Alta resistencia (3b)	
Frente	pilar fortalecedor1,17	mm	Alta resistencia

5.3. Composición: Conjunto reforzador de los umbrales

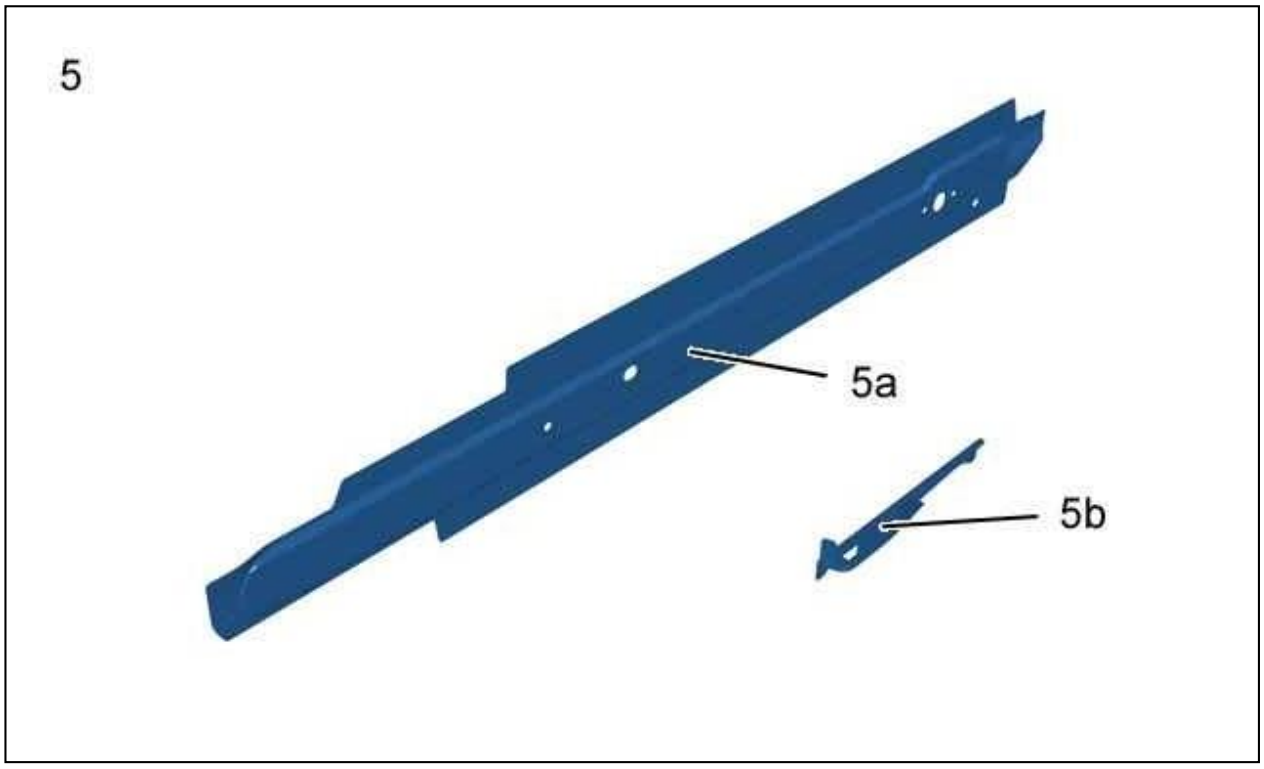


Figura: C4CH5ZND

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(5)	Conjunto reforzador de umbrales -		
(5a) Alféizar		fortalecedor1,77	
	mm	Alta resistencia (5b)	
Frente	mamparo inferior de pilar	1,47 mm	Alta resistencia

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

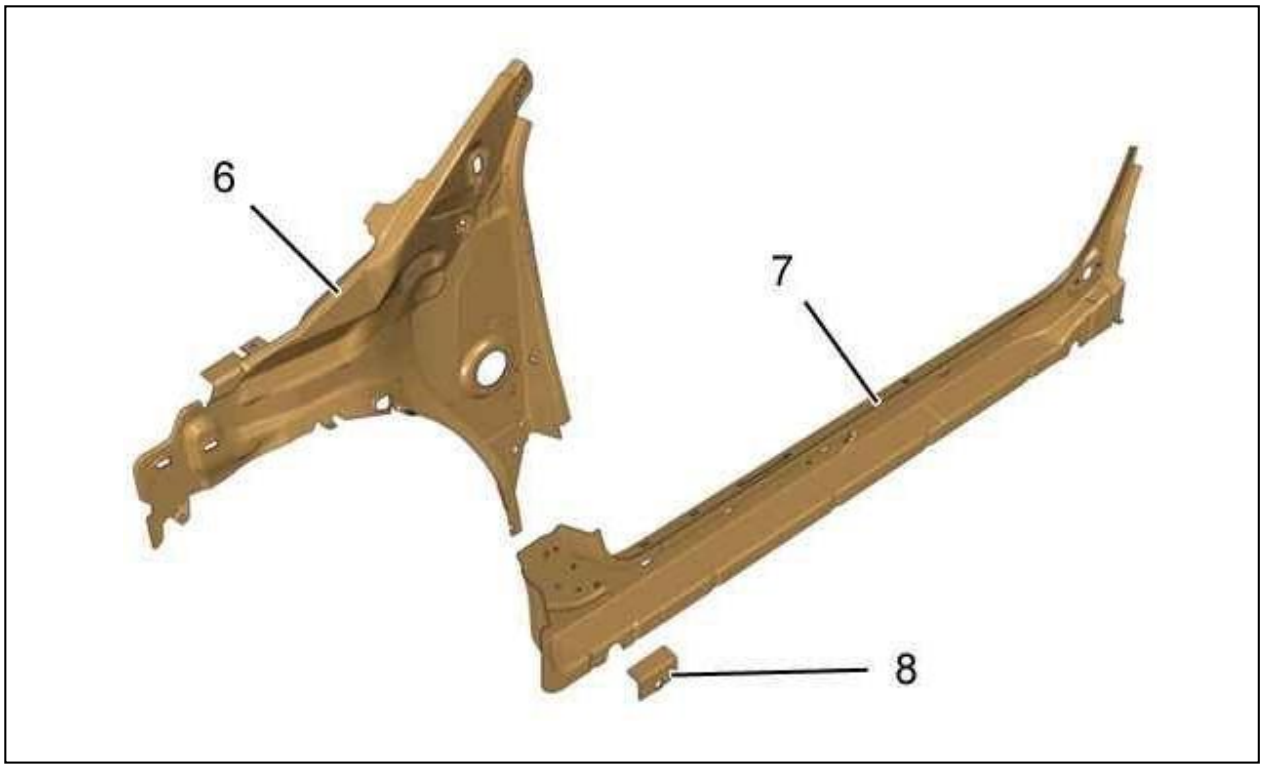


Figura: C4CH5ZOD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(6)	Panel interior del alerón delantero	1,17 mm	High fuerza
(7)	Interior umbral	1,6 mm	Alta resistencia
(8)	Jack resto	3 mm	Alta resistencia

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

6.1. Preparación: Pieza lateral exterior

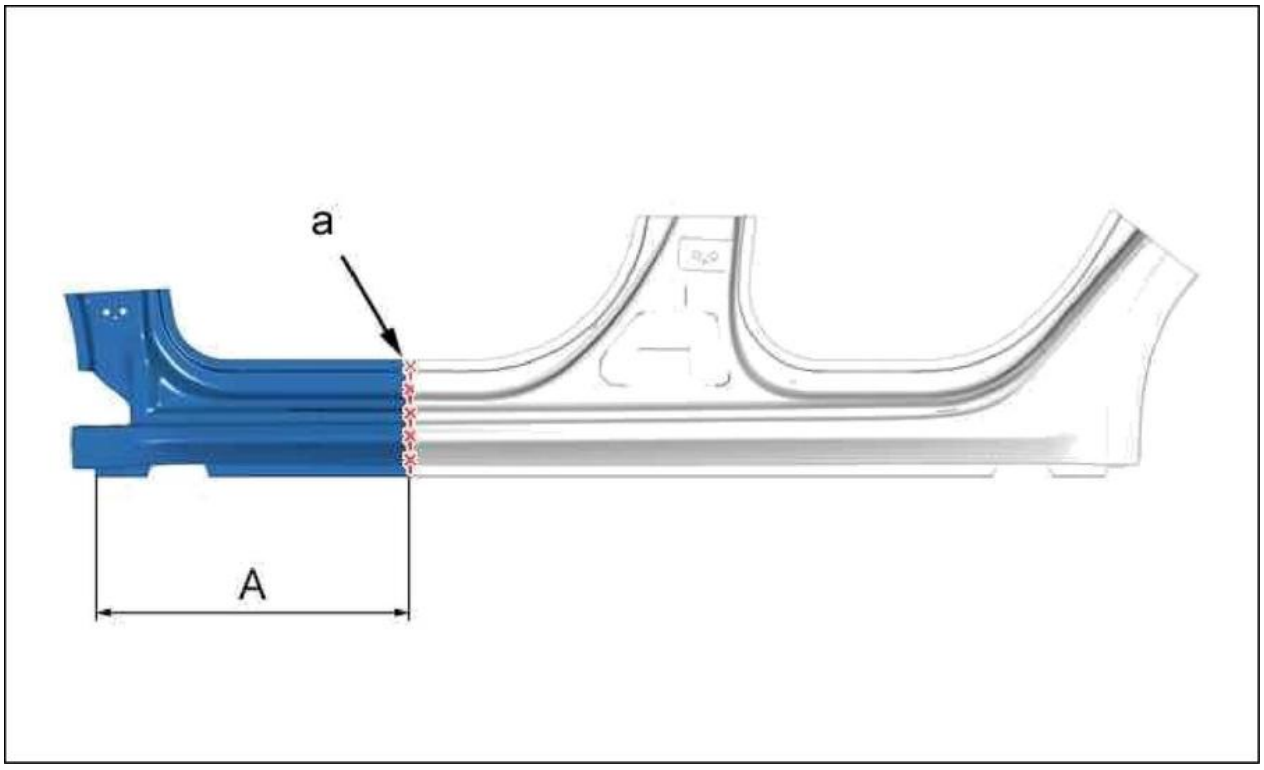


Figura: C4CH5ZPD

"A" = 540 mm.
Marque (en "a") a la dimensión "A", luego corte.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Preparación: refuerzo parcial del pilar delantero

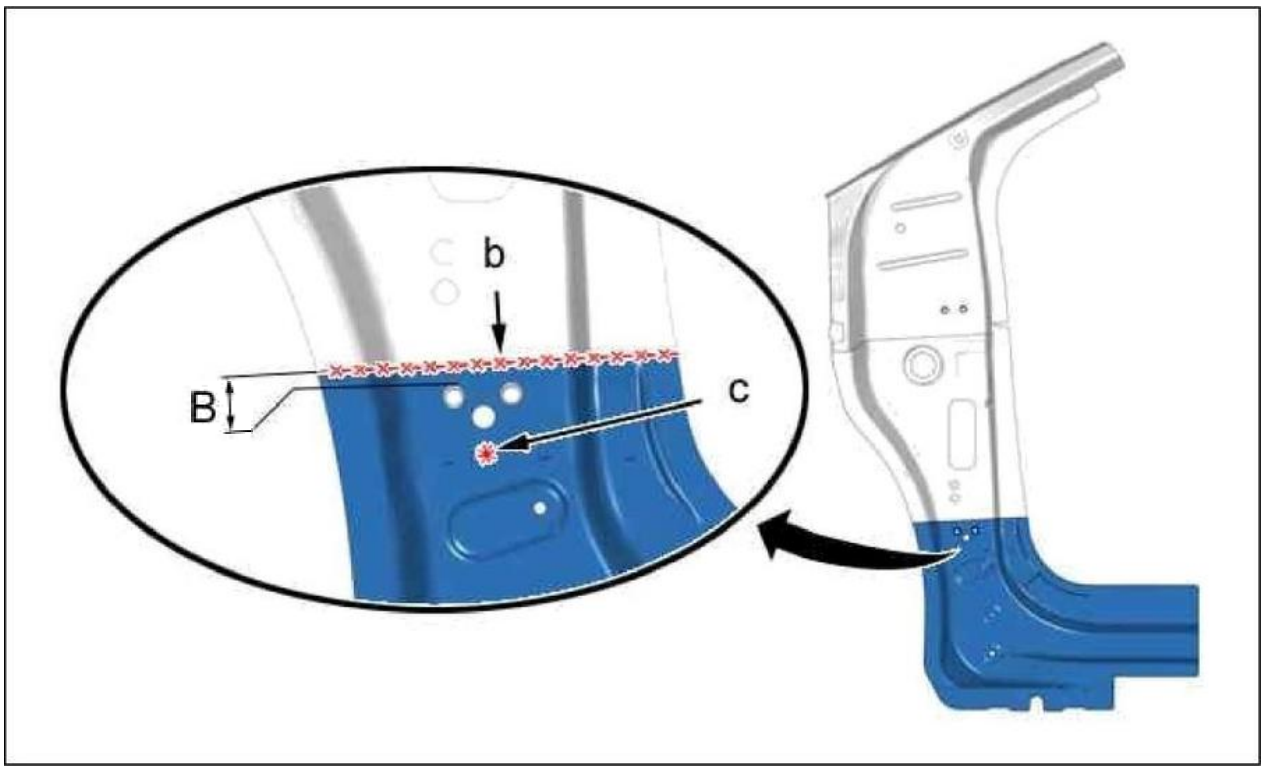


Figura: C4CH5ZQD

"B" = 10 mm.
Marque (en "b") a la dimensión "B", luego
corte. Corte la soldadura por puntos
eléctrica (en "c").
Retire el refuerzo del pilar delantero (parcial).
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NB: Aplicar la imprimación soldable en las caras internas de los paneles a soldar.

6.3. Preparación: reforzador de la pieza lateral

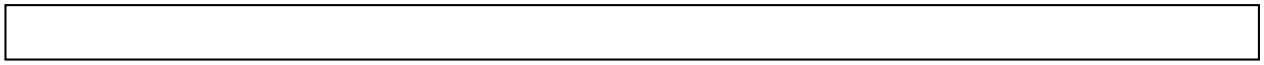


Figura: C4CH5ZRD

"D" = 40 mm.
Marque (en "d") a la dimensión "D", luego corte.

7. Corte de las partes del cuerpo.

7.1. Recorte: Pieza lateral exterior

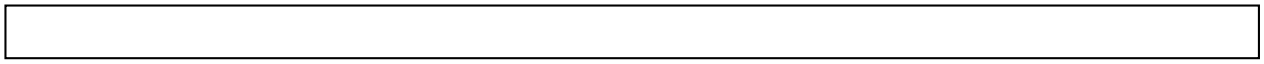


Figura: C4CH5ZSD

"E" = 28 mm.
"F" = 540 mm.
Marque (en "e", "I ') de acuerdo con las dimensiones" E "," F "y luego corte.

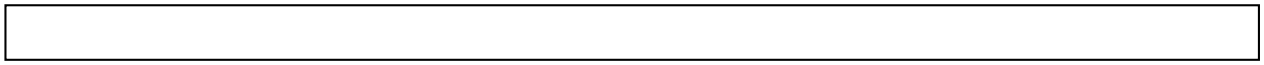


Figura: C4CH5ZTD

Corta las soldaduras por
puntos eléctricos.
Retire el umbral exterior
parcial.

7.2. Recorte: Refuerzo parcial del pilar delantero - Refuerzo del larguero parcial

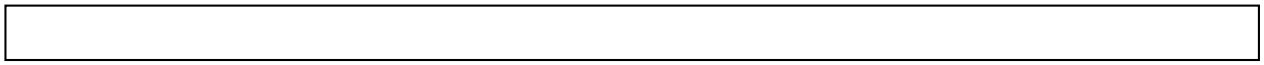


Figura: C4CH5ZUD

"G" = 10 mm.
"H" = 40 mm.
Marque (en "g", "h") de acuerdo con las dimensiones "G", "H" y luego corte.

PRECAUCIÓN: No dañe la placa de la bisagra de la puerta (9) al cortar (a "gramo").

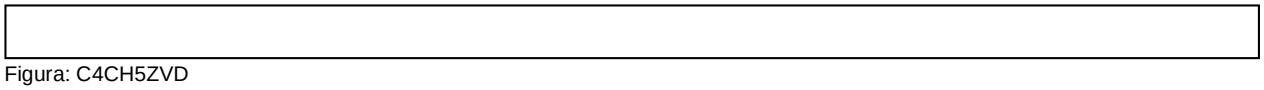


Figura: C4CH5ZVD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.

Eliminar :

- El reforzador parcial del pilar delantero
- El reforzador de miembros laterales parciales

8. Limpieza y preparación del cuerpo

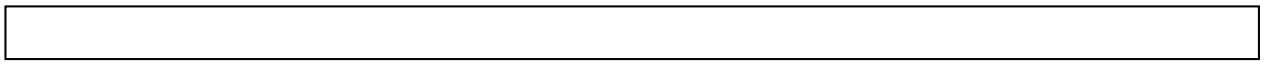


Figura: C4CH5ZWD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

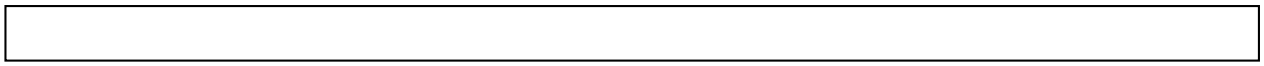


Figura: C4CH5ZXD

Posición

- El reforzador parcial del pilar delantero
- El reforzador de miembros laterales parciales

Coloque los componentes utilizados para el
ajuste. Ajuste los cortes (si es necesario).
Apoye las piezas en su sitio.
Suelde con 2 soldaduras de tapón
MAG (en "j"). Eliminar :

- El reforzador parcial del pilar delantero
- El reforzador de miembros laterales parciales

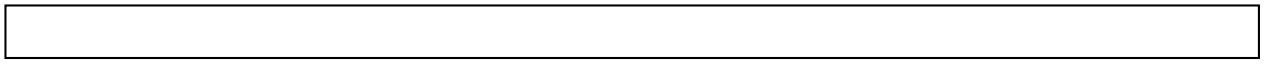


Figura: C4CH5ZYD

Encaje el inserto de inflado (4) en el refuerzo parcial del pilar delantero.

Suelde con puntos de soldadura
eléctricos (en "k"). Reposición:

- El reforzador parcial del pilar delantero
- El reforzador de miembros laterales parciales

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de un nuevo parte debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

10.1. Soldadura: reforzador parcial del pilar delantero - reforzador del larguero parcial

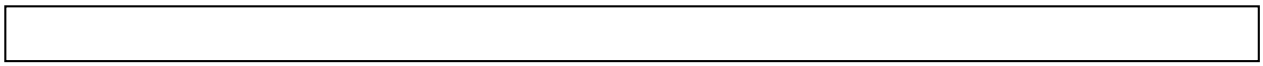


Figura: C4CH5ZZD

Suelde con cordones MAG (en "l", "m"). Muele los cordones de soldadura MAG.
Soldadura de tapón MAG (en "n"). Muela la soldadura del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "p").

10.2. Soldadura: Pieza lateral exterior

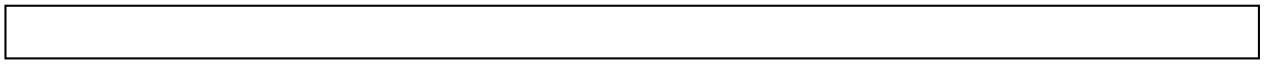


Figura: C4CH600D

Enganche el inserto de expansión (2) en el refuerzo del pilar delantero.

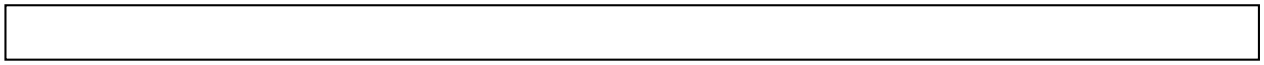


Figura: C4CH601D

Posición
- El exterior parcial más largo
- Los componentes para ajustar

Ajuste los cortes (si es necesario).
Mantiene la pieza en posición.
Suelde con cordones MAG (en "q", "r").
Muele los cordones de soldadura MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

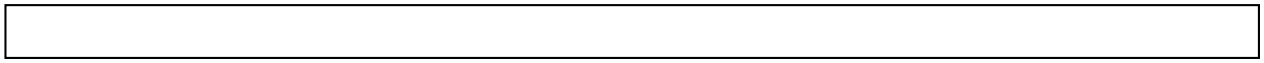


Figura: C4CH602D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

PRECAUCIÓN: No bloquee las rejillas de drenaje con el Roca chip proteccion (a "s").

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

REEMPLAZO: PILAR CENTRAL - REFUERZO PILAR CENTRAL PIEZA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Todos de la despojado superficies debe ser protegido por medios de la aprobado electrolítico proceso de rezincing.

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario Para el montaje de un la pieza nueva debe ser idéntica al número de puntos soldar* arreglando la pieza original.

1. Información

Tipos de cordón de soldadura por procedimiento de arco eléctrico en este componente:

- Soldadura MIG con varilla de cupro-aluminio utilizada con un gas inerte
- Soldadura MAG con varilla de acero y utilizada con gas activo

Designaciones de los aceros de alta resistencia utilizados en este documento:

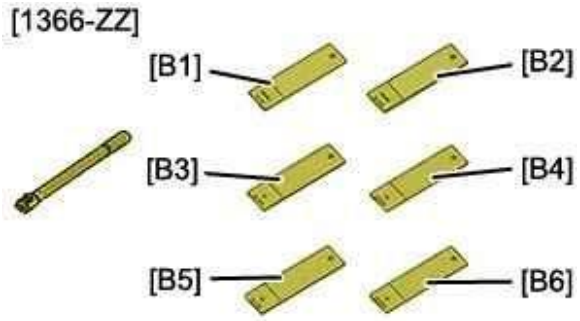
- Alta resistencia: acero de alta resistencia.
- THLE: acero de muy alta resistencia
- Muy alta resistencia: acero de ultra alta resistencia

nótese bien

2. Estampación

Operación a realizar con uno de los siguientes sistemas:

- Sistema de medición electrónico
- Sistema de medición mecánica
- Cabezal especial MZ
- Comprobación de la plantilla

ToolReference	Designacion	
	[1366-ZZ]	Juego de herramientas para probar soldaduras eléctricas por puntos
 Figura: E5AH002T		
	[1366]	Muestras para probar soldaduras por puntos eléctricos

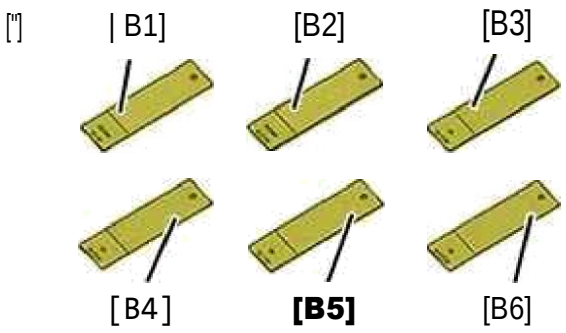


Figura: E5AH003T

[1126] Juego de cortadores de soldadura por puntos

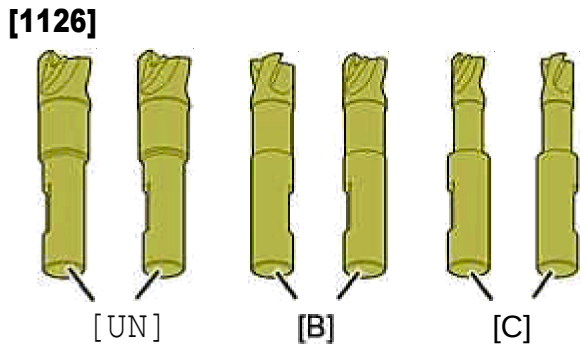


Figura: E5AH006T

Kit de cuchillos eléctricos FEIN
- Cuchillo eléctrico "C1"
- Hoja de sierra de cubo descentrada FEIN "C2"
- Hoja "C3" no. 103

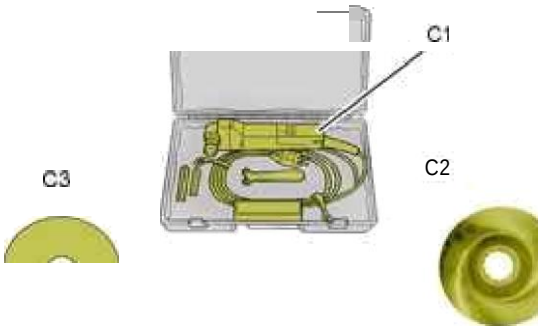


Figura: ESAHOOST

Taladro de cuello de cisne para cortar soldaduras por puntos eléctricos

 Figura: E5AH004T		
 Figura: E5AB0C8T		Soplador de aire caliente

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Quite o proteger aquellos componentes que se encuentran en la zona de reparación y corren el riesgo de ser dañados por el calor del polvo.

Eliminar :

- La puerta delantera
- La puerta trasera
- El asiento delantero
- Los adornos interiores
- El encabezado
- Los tapones del

umbral de la carrocería

Suelte los mazos de cables.

4. Ubicación de la pieza de repuesto

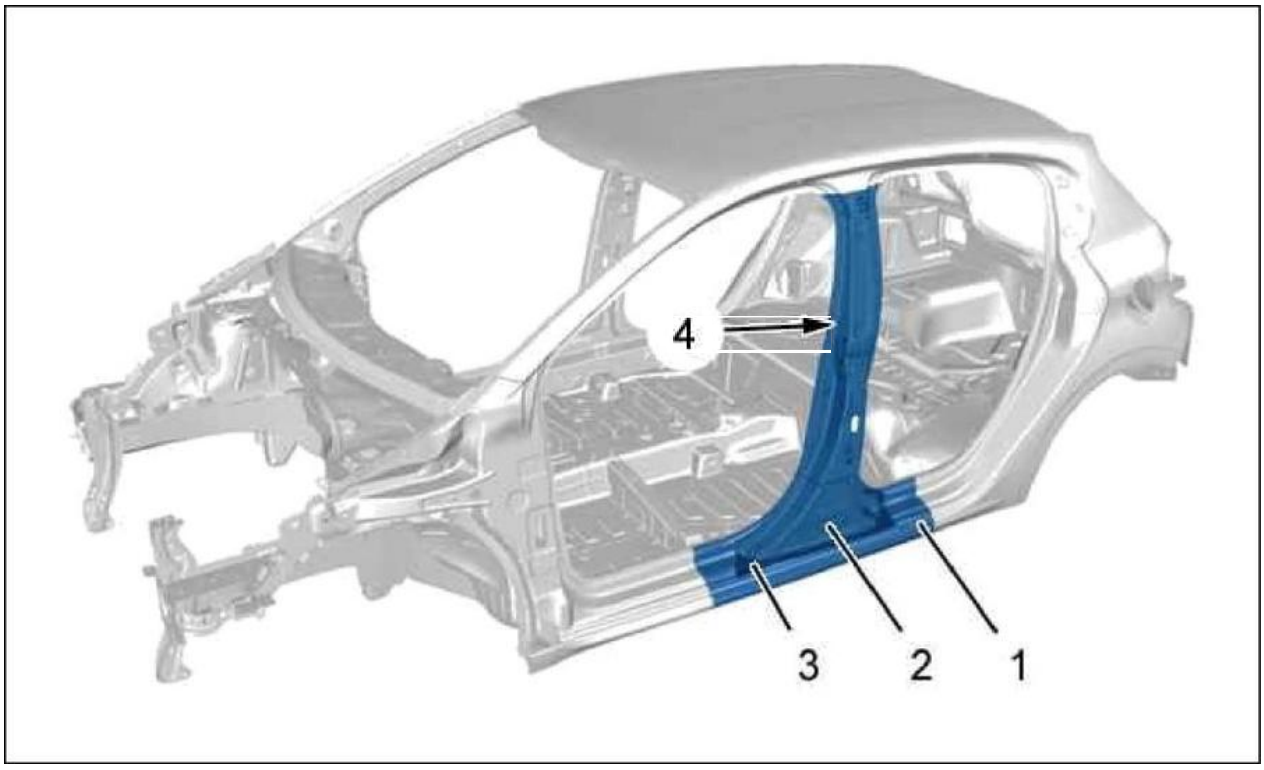


Figura: C4CH60HD

Referencia	Designacion
(1)	Panel lateral (pilar central)
(2)	Conjunto de refuerzo del pilar central
(3)	yo (Exterior): refuerzo del pilar central
(4)	Panel interior del pilar central

5. Identificación de repuestos

5.1. Composición: Panel lateral (sección frontal)

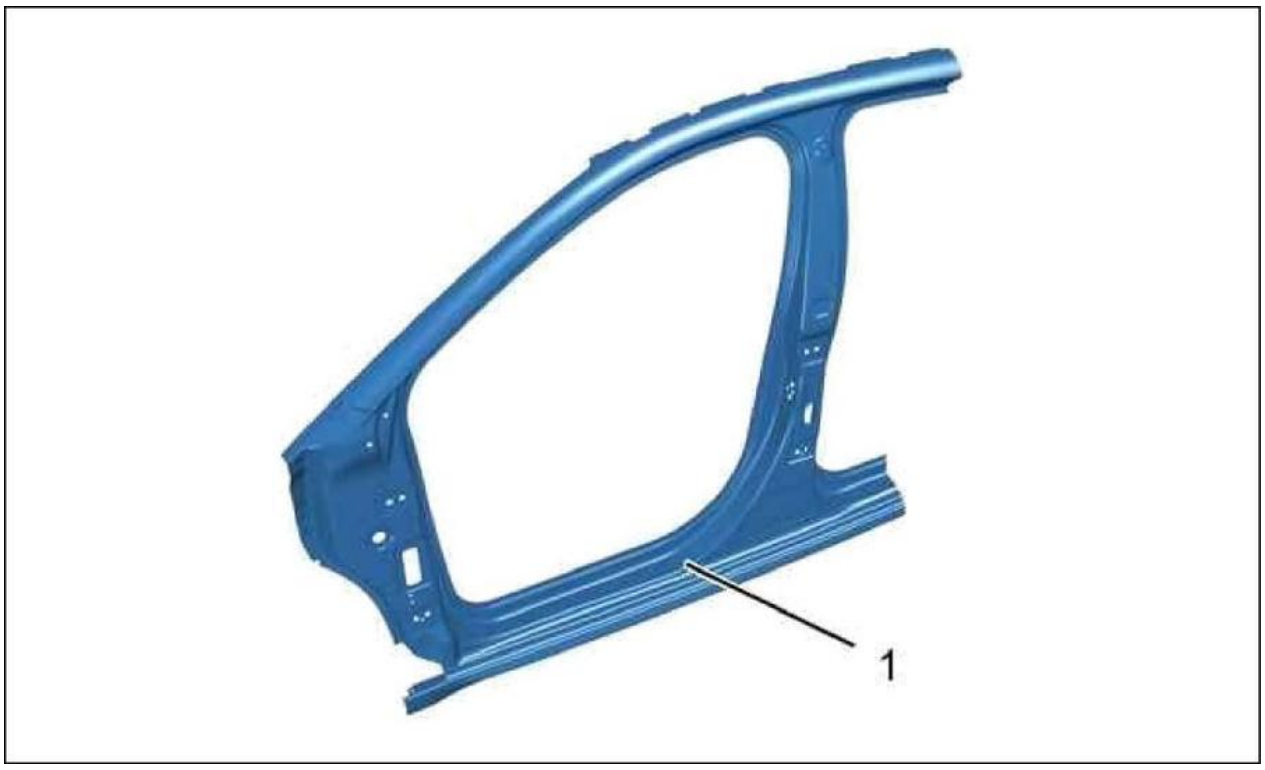


Figura: C4CH60ID

Referencia	Designacion	Grosor	Naturaleza / clasificación
(1)	Panel lateral (sección frontal)	0,67 mm	Acero dulce

5.2. Composición: conjunto reforzador del pilar central

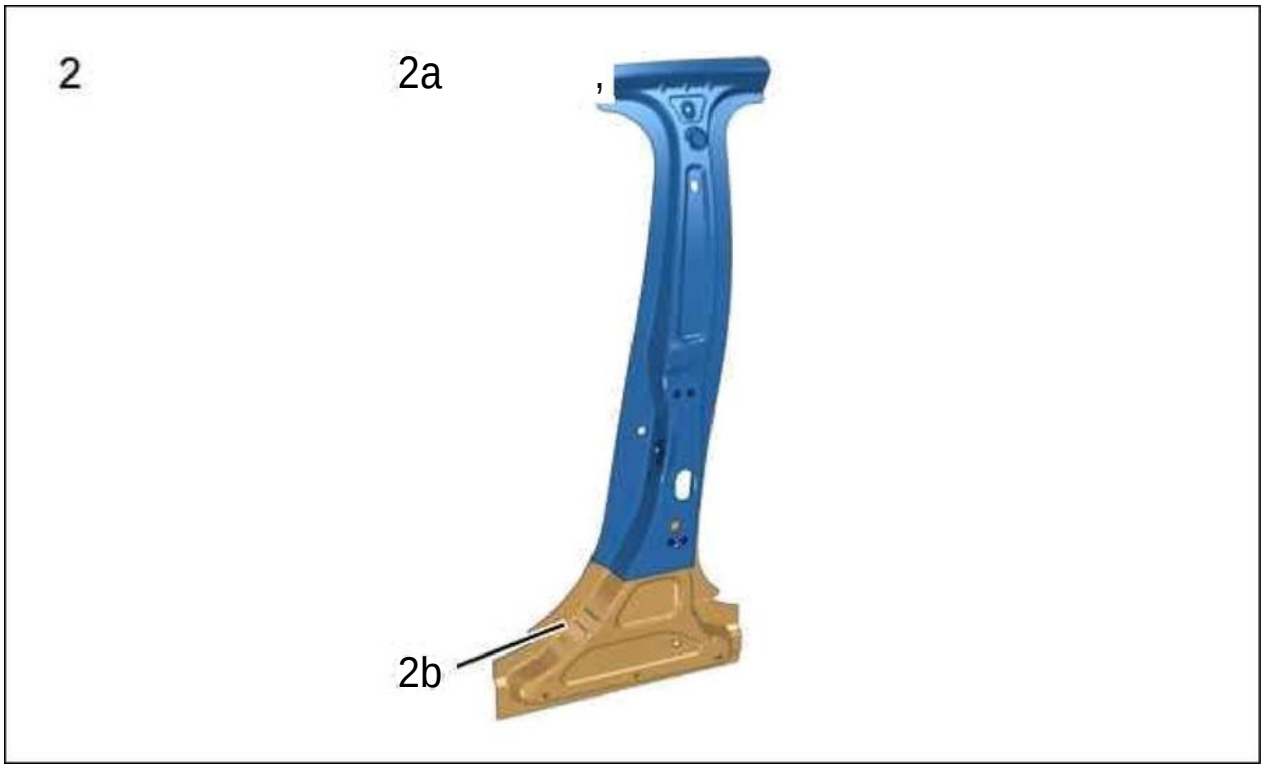


Figura: C4CH60JD

Referencia Designacion Espesor Naturaleza / clasificación

!

(2) Pilar central	conjunto reforzador -
(2a) Pilar central	Superior fortalecedor1,65
mmMuy	alto fuerza (2b) Pilar central
inferior refuerzo1,6	mm de alta resistencia

5.3. Composición: Panel interior del pilar central

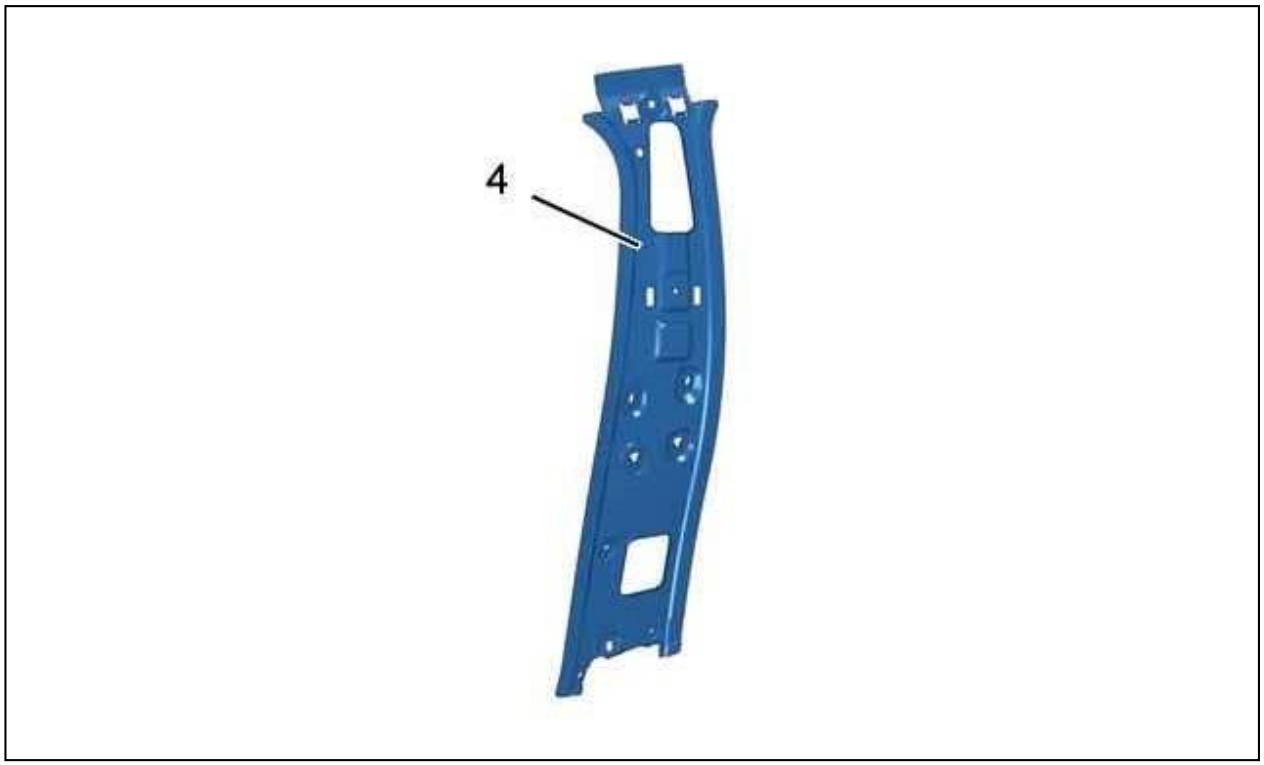


Figura: C4CH60KD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(4)	Panel interior del pilar central	0,87 mm	Mild acero

5.4. Identificación de las piezas adyacentes a la pieza de repuesto.

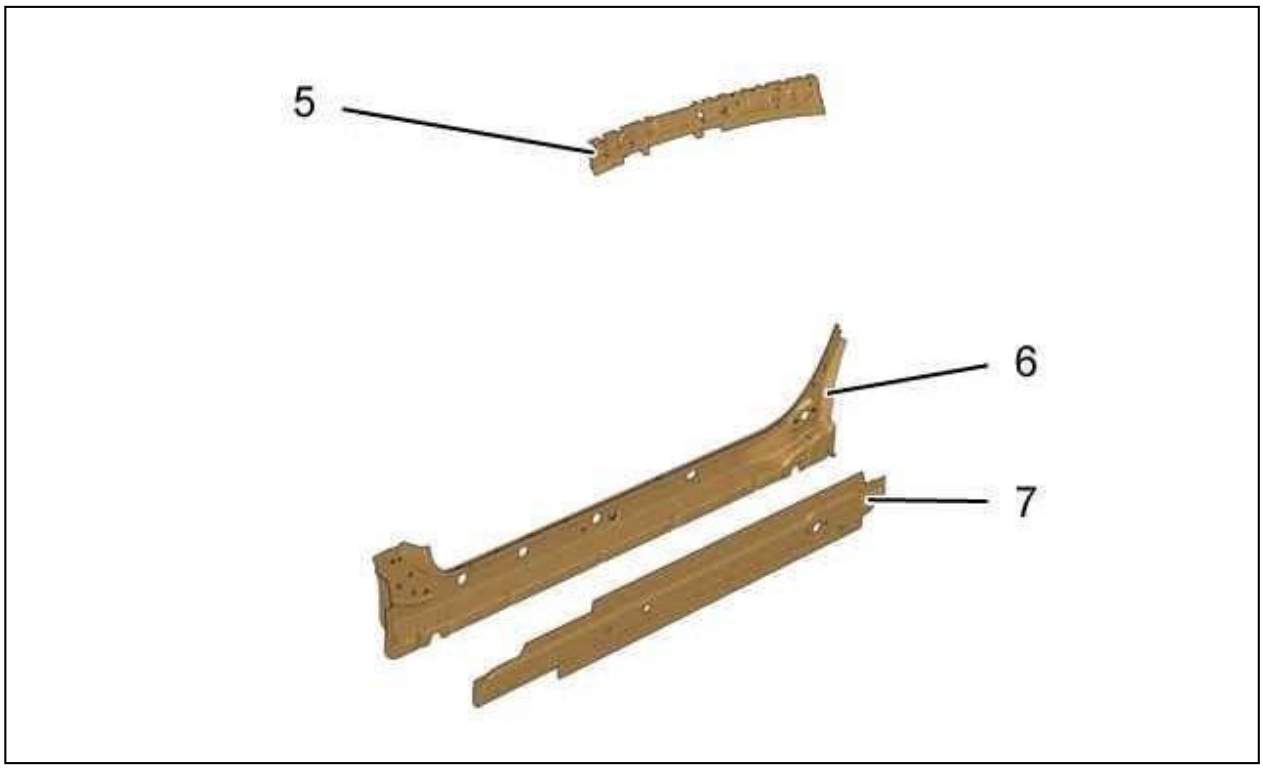


Figura: C4CH60LD

Referencia	Designación	Espesor	Naturaleza / clasificación
(5)	Cantrail de arco de techo	0,92 mmHigh	fuerza
(6)	Interior umbral	1,6 mmHigh	fuerza
(7)	Fortalecedor de umbrales	1,17 mmTHLE	

6. Preparación de las piezas de repuesto

PRECAUCIÓN: Cuando limpie los bordes de contacto, use discos de fregar solo para evitar dañar la protección anticorrosión.

6.1. Preparación: Panel lateral (pilar central)

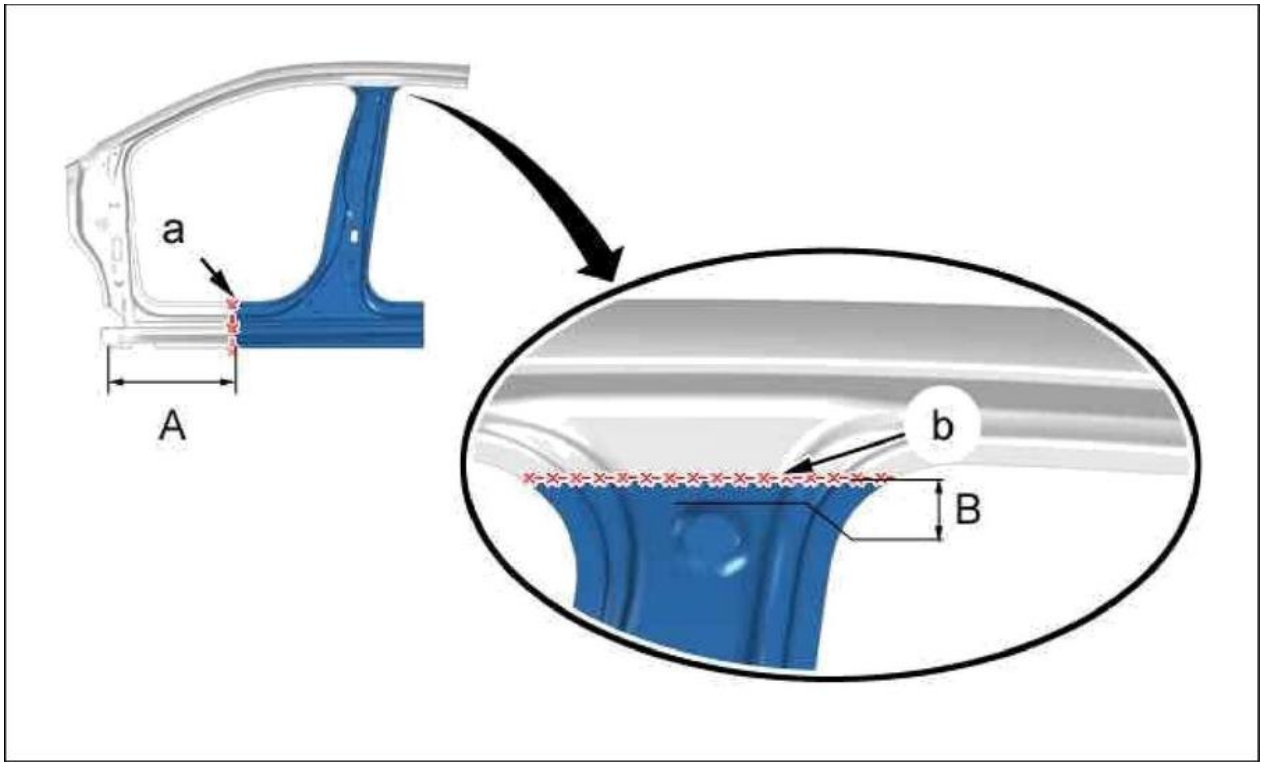


Figura: C4CH60MD

"A" = 535 mm.
"B" = 10 mm.
Marque (en "a", "b") de acuerdo con las dimensiones "A", "B" y luego corte.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6.2. Preparación: refuerzo del pilar central (parcial)

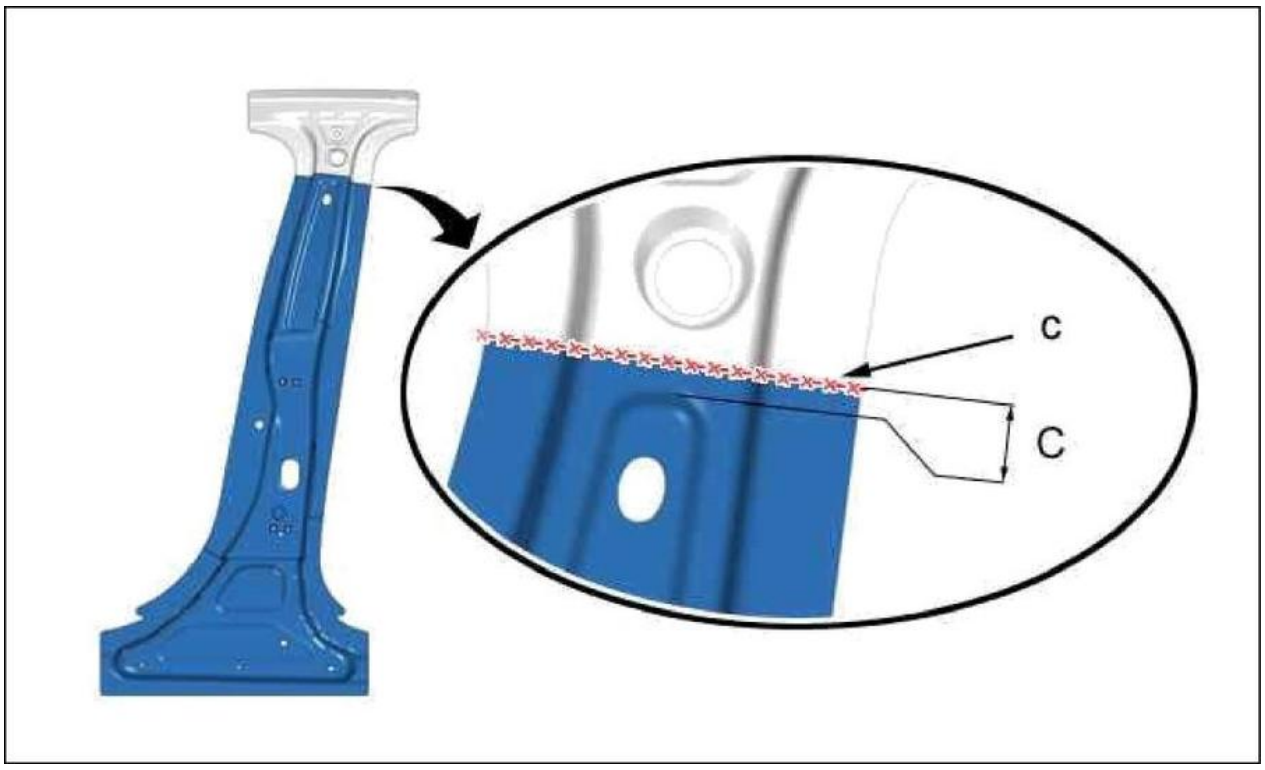


Figura: C4CH60ND

"C" = 10 mm.
Marque (en "c") a la dimensión "C", luego corte.

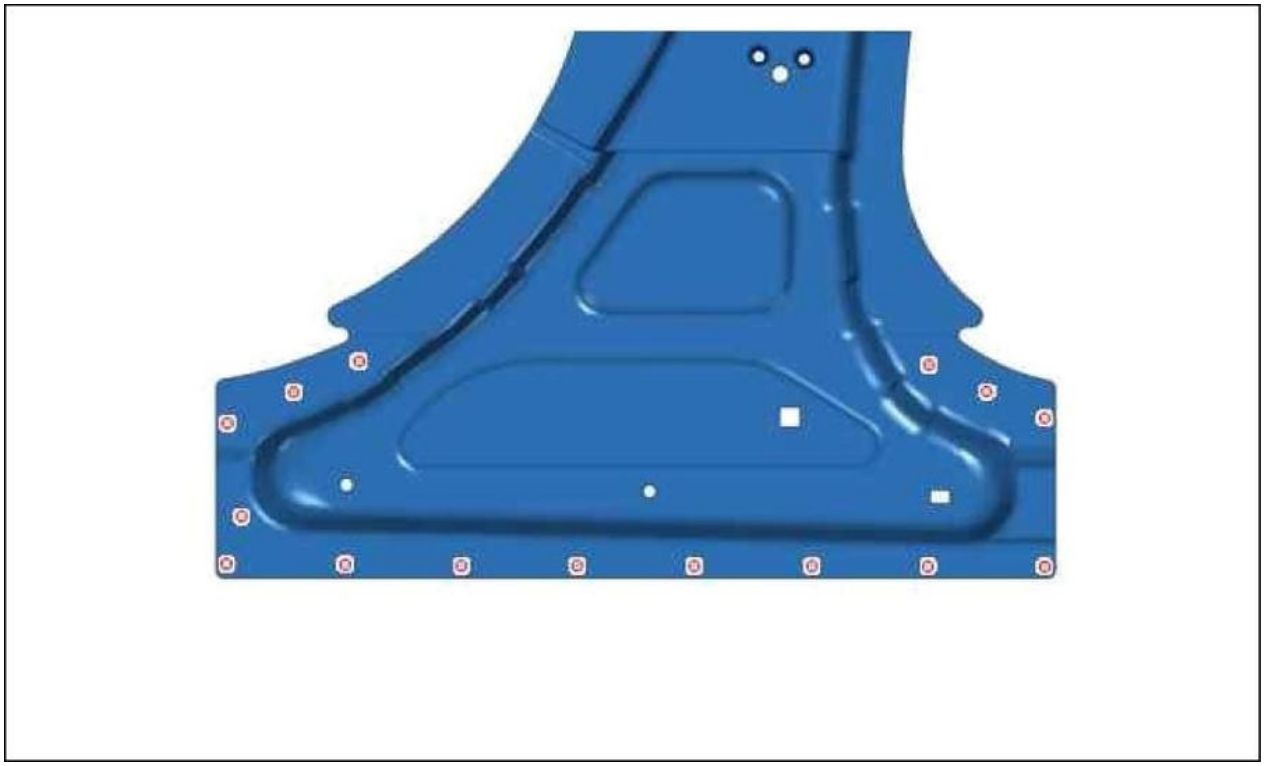


Figura: C4CH60OD

Marque y luego perfore hasta un diámetro de 8 mm para soldadura posterior del tapón.
Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

6.3. Preparación: Panel interior del pilar central

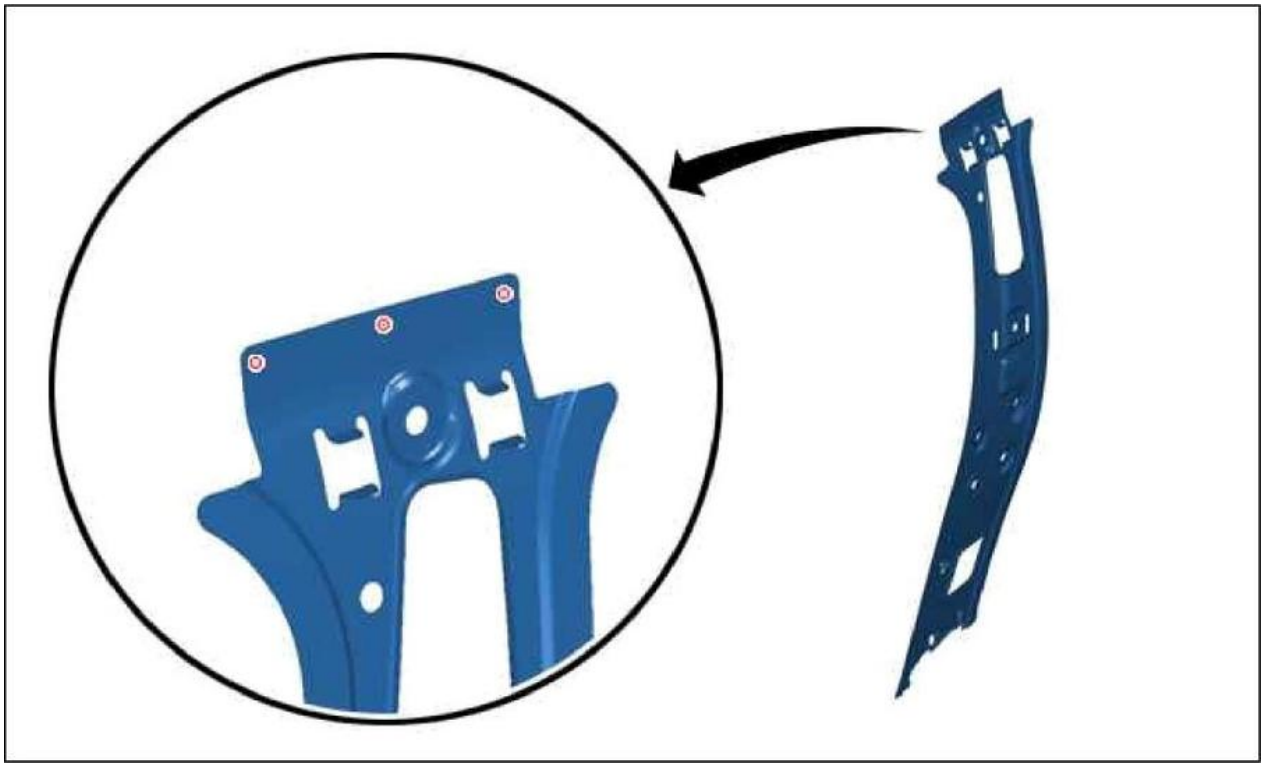


Figura: C4CH59HD

Marcar y perforar a 6,5 mm de diámetro para su posterior soldadura mediante soldaduras de tapón MIG. Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

7. Corte de las partes del cuerpo.

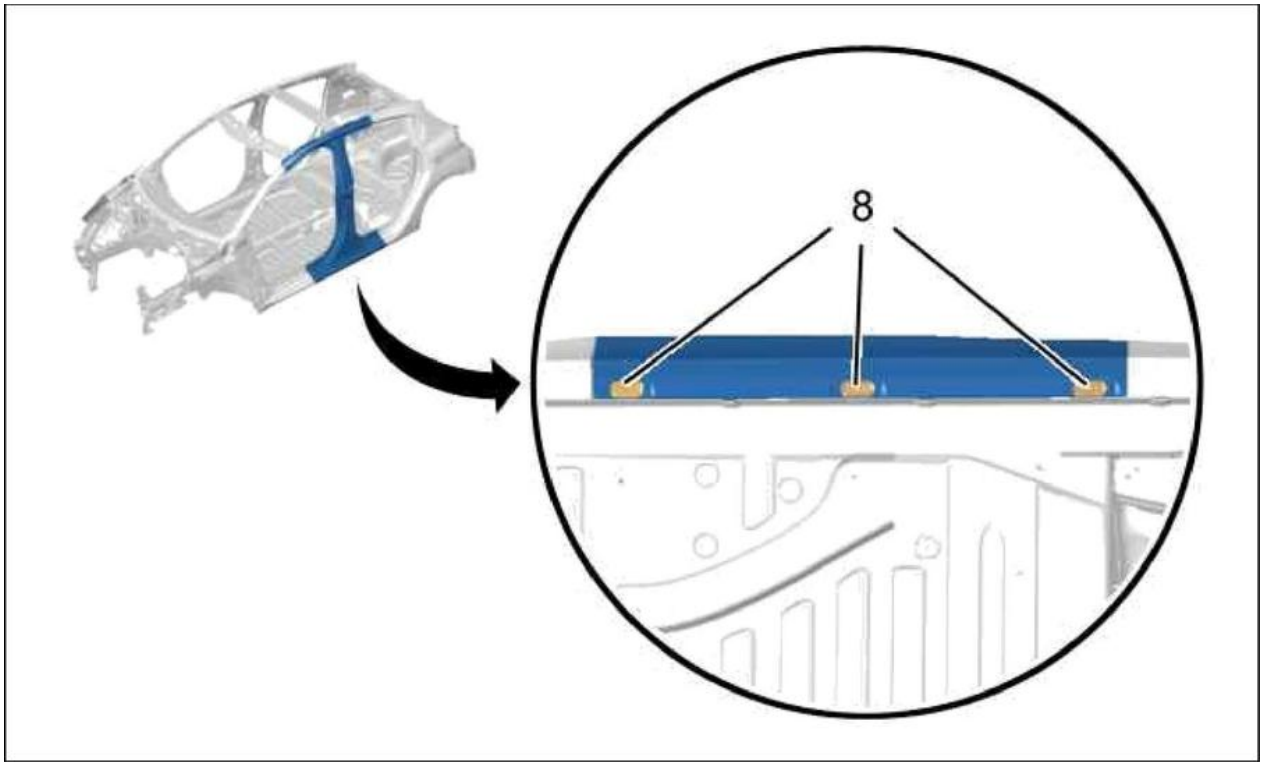


Figura: C4CH60PD

Retire los cierres (8).

7.1. Recorte: panel lateral (pilar central)

Figura: C4CH60QD

"D" = 10 mm.
"E" = 535 mm.
"F" = 845 mm.
Marque (en "d", "e", "f") según las dimensiones "D", "E", "F" y luego corte.

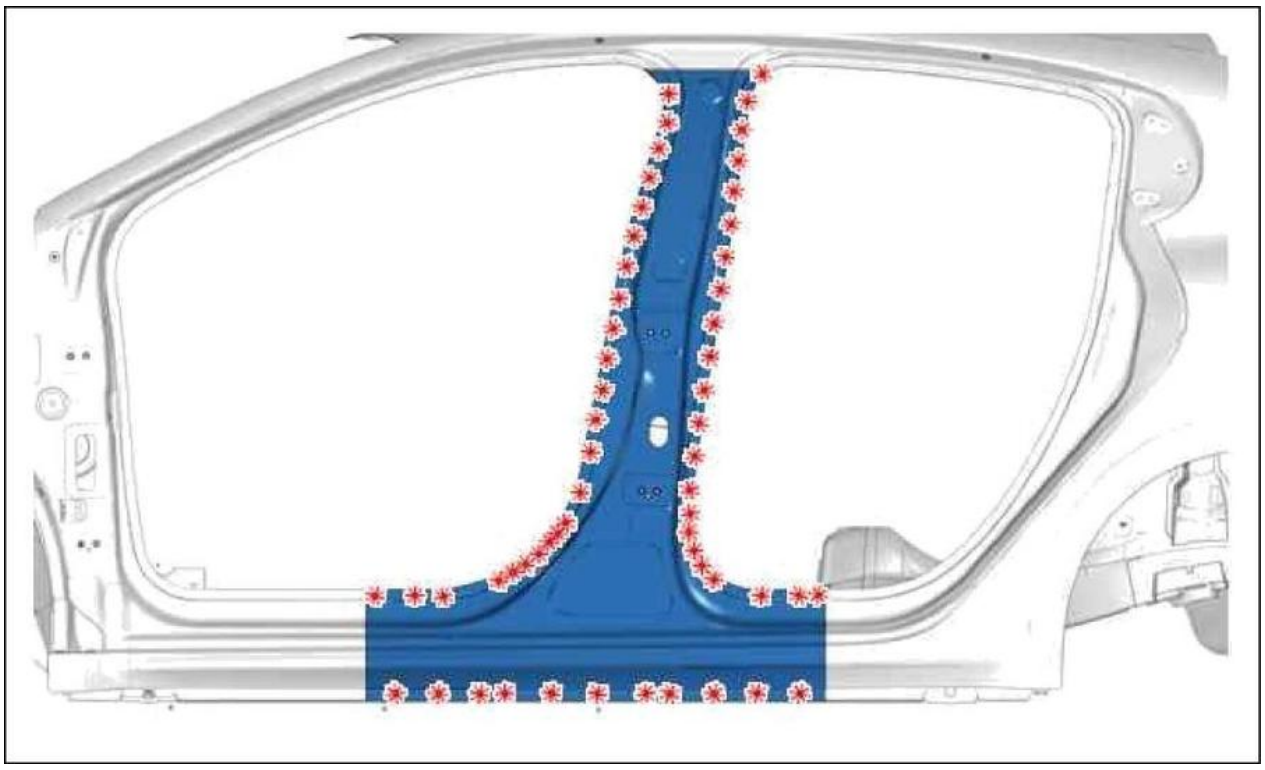


Figura: C4CH60RD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.
Retire el lado del habitáculo (columna central).

7.2. Recorte: Refuerzo del pilar central de la pieza - Panel interior del pilar central

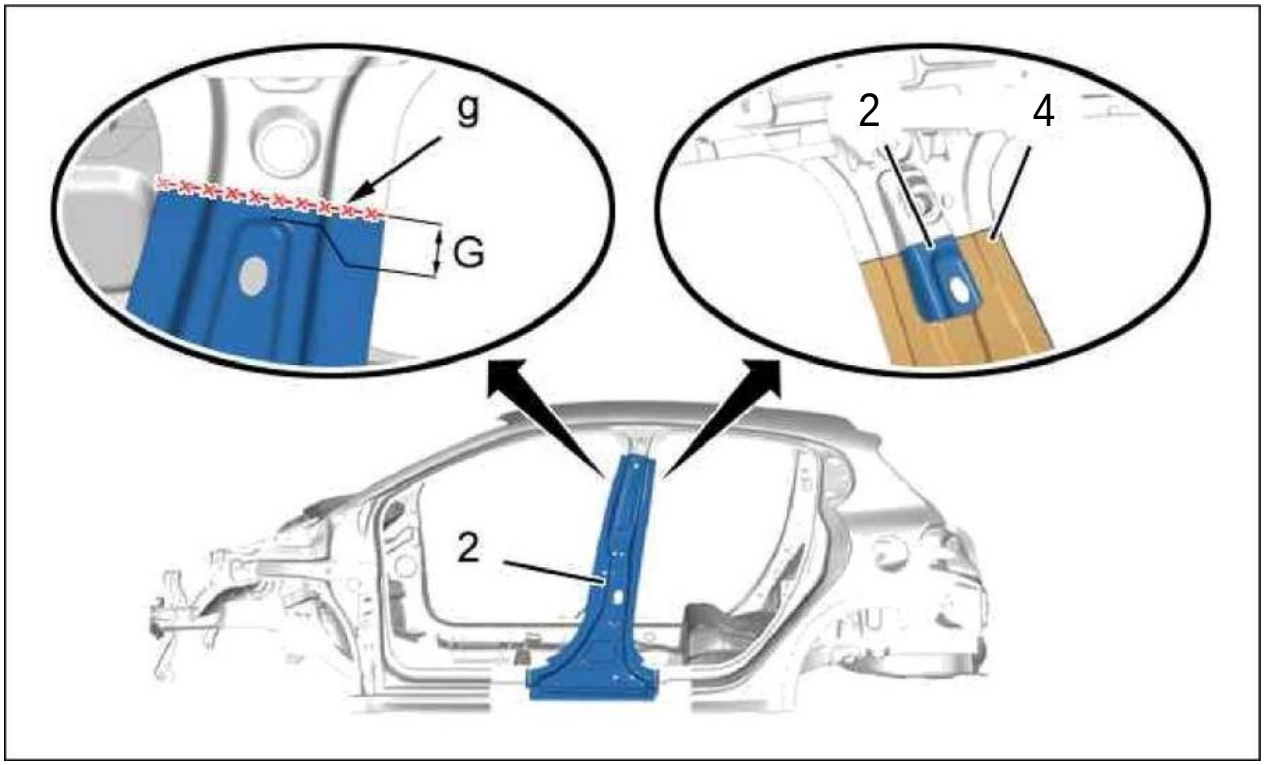


Figura: C4CH60SD

"G" = 10 mm.
Marque (en "g") a la dimensión "G", luego corte:

- El reforzador del pilar central (2)
- El revestimiento del poste B (4)

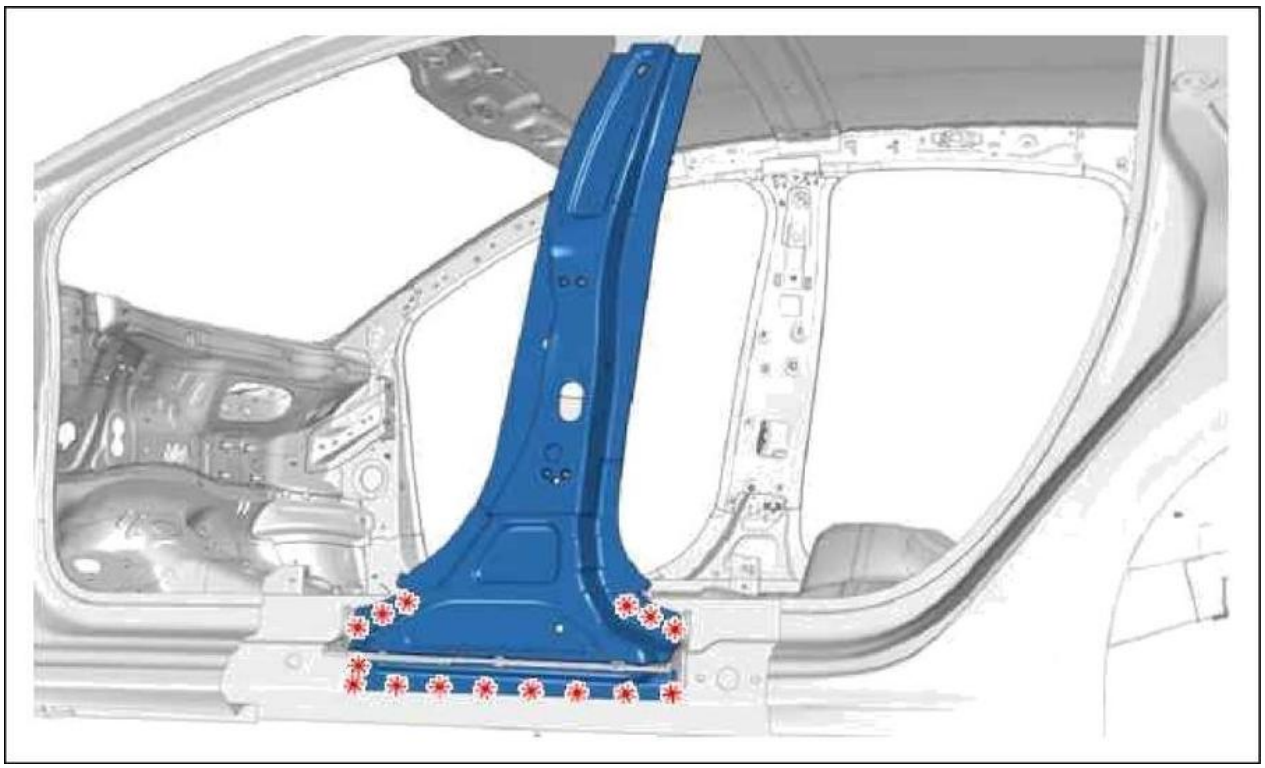


Figura: C4CH60TD

Corta las soldaduras por
puntos eléctricos.
Eliminar :

- El reforzador parcial del poste 'B'
- El revestimiento del poste B (parcial)

Figura: C4CH60UD

Corta las soldaduras por puntos eléctricos.
Retire la sección restante del panel interior del pilar central.

8. Limpieza y preparación del cuerpo

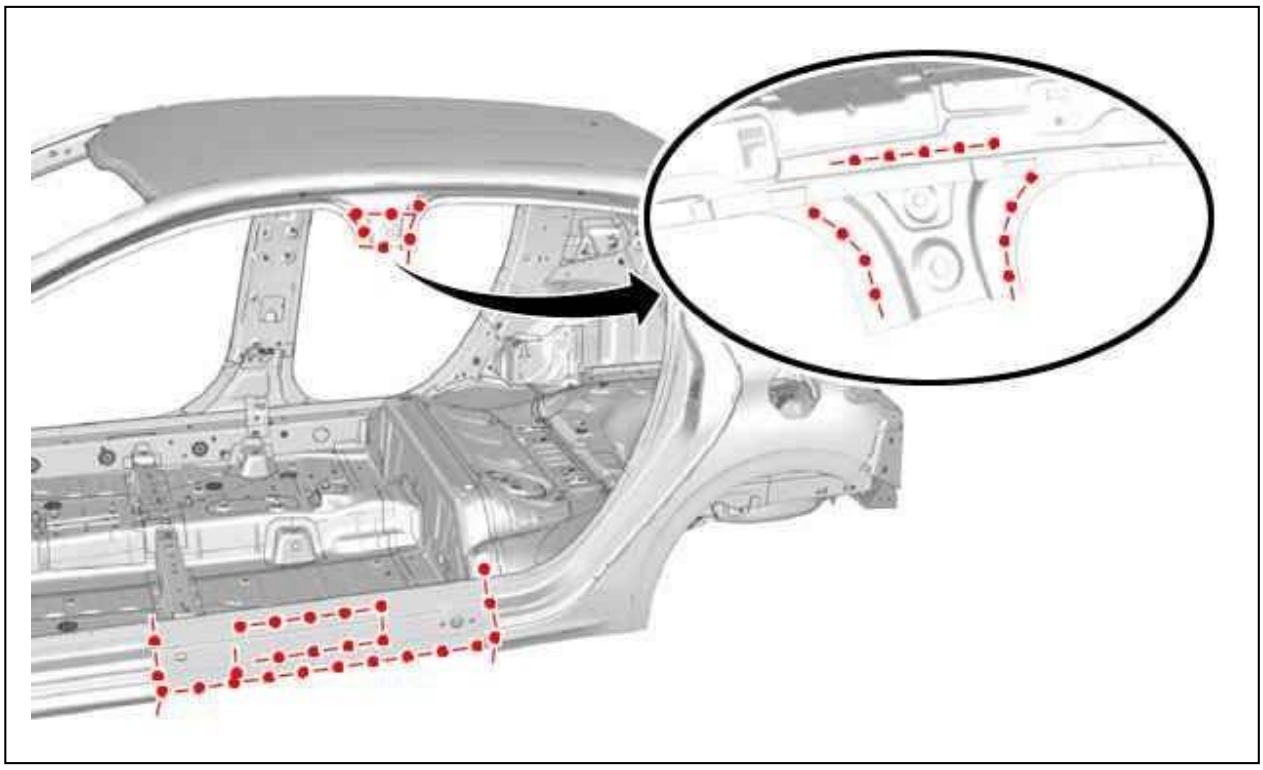


Figura: C4CH60VD

Prepare los bordes de contacto y protéjalos con una imprimación soldable (índice "C7").

NOTA: Aplicar la imprimación para soldar en las caras internas de los paneles a soldar.

9. Ajustamiento

Posición :

- El reforzador parcial del poste 'B'
- Los componentes para ajustar

Cheque ; Utilizando uno de los sistemas de medición aprobados.Ajuste los cortes (si es necesario).
Mantiene la pieza en posición.

10. Soldadura

PRECAUCIÓN: El número de puntos soldaduras necesario para el montaje de una pieza nueva debe ser idéntico al número de puntos soldar* arreglando el original parte.

10.1. Soldadura: refuerzo del pilar central de la pieza

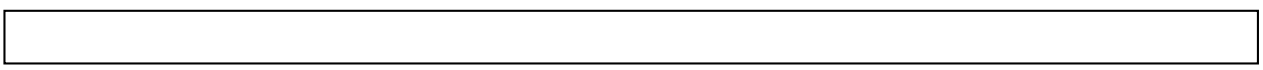


Figura: C4CH60WD

Soldar por cordón MAG (en "h").

PRECAUCIÓN: muele el REVISTA talón (a "h") solo en las zonas que coinciden con el pasajero lado del compartimento.

Suelde con soldaduras de tapón MAG.

Esmerile las soldaduras del tapón MAG.

10.2. Soldadura: panel interior reforzador del pilar central

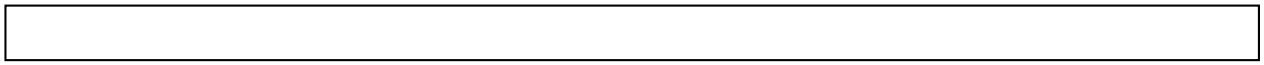


Figura: C4CH60XD

Suelde con soldaduras de tapón MAG (en "j"). Esmerile las soldaduras del tapón MAG.
Suelde con puntos de soldadura eléctricos (en "k").

10.3. Soldadura: panel lateral (pilar central)

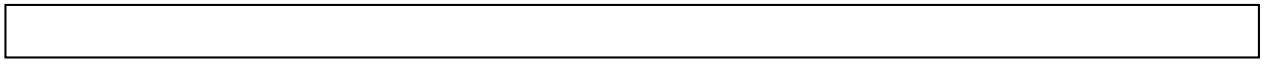


Figura: C4CH60YD

Sujete el inserto de expansión (3) en el refuerzo inferior del pilar central.

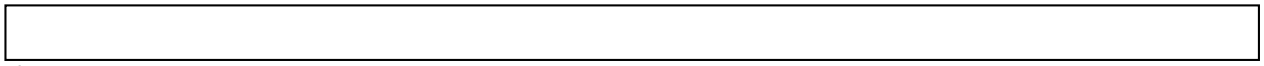


Figura: C4CH60ZD

Posición :

- El lado del habitáculo (pilar central)
- Los componentes para ajustar

Ajuste los cortes (si es necesario). Mantiene la pieza en posición.
Suelde con cordones MAG (en "l", "m"). Muele los cordones de soldadura MAG.

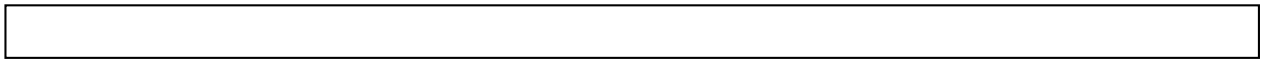


Figura: C4CH610D

Suelde con puntos de soldadura eléctricos.

11. Protección de sellado

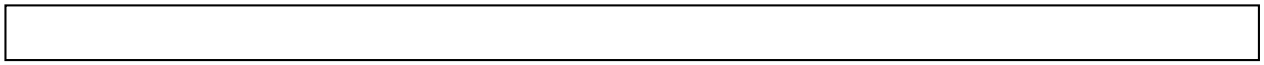


Figura: C4CH611 D

Inyectar espuma de poliuretano (índice "C6") en la zona del inserto expansible (3), a través de los orificios del umbral de la carrocería (en "n").

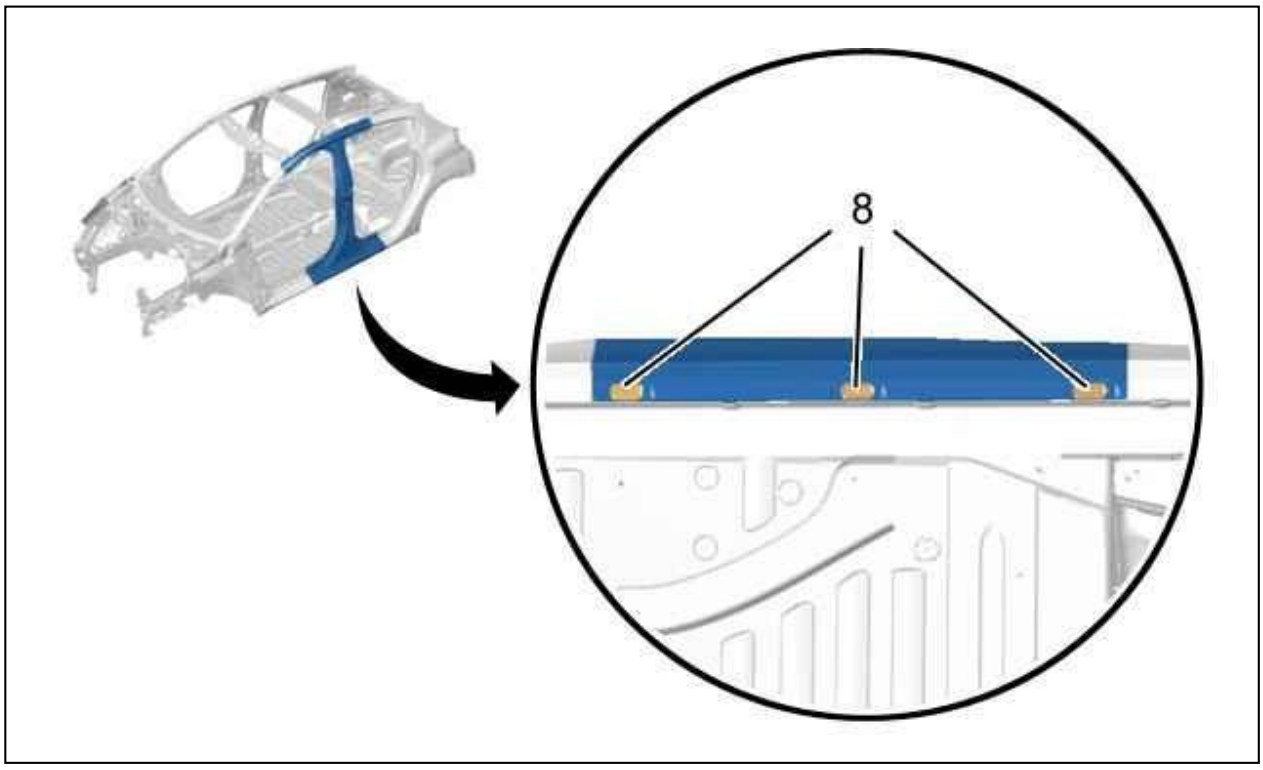


Figura: C4CH60PD

Vuelva a colocar los espacios en blanco (8).

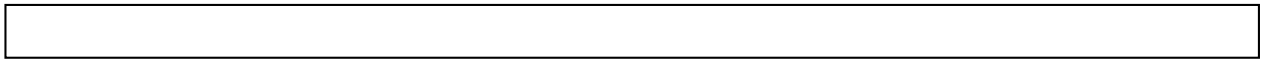


Figura: C4CH613D

Aplicar una capa de impresión de fosfato en las zonas descubiertas.

Pintura, luego pulverización del producto índice "C5" en las secciones huecas en la zona de reparación.

12. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.

13. Reinicialización

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

PRESENTACIÓN: HERRAMIENTAS DE ACRISTALAMIENTO

1. Conjunto de componentes de vidrio

) ToolReference	Descripción
	[1354-ZZ] Conjunto de componentes de vidrio
	[1354-AZ] aparato de guía de rodillos
	[1354-BZ] Rodillo de guía (media ventosa)
	[1354-C] punzón
	[1354-D] Asas
	[1354-E] corte de sección cuadrada cable
	[1354-G] Protector gafas de protección
Figura: ESABORST	[1354-H] Allen llave

2. Ventosas

) TooI) Referencia	)Descripción	
	[KIT1-VENT]	Ventosas articuladas

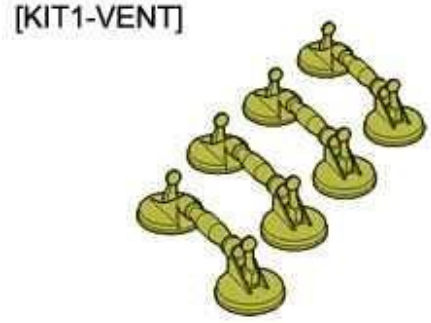
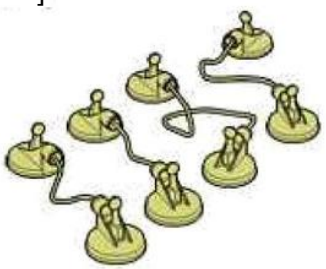



Figura: ESABONZT		
	[KIT2-VENT]	Ventosas con alambres

[KIT2-VEhIT]  Figura:		

3. Cartucho calefactor

Herramienta	Referencia	Descripción
		Cartucho calefactor
 Figura: E5AB0O1T		

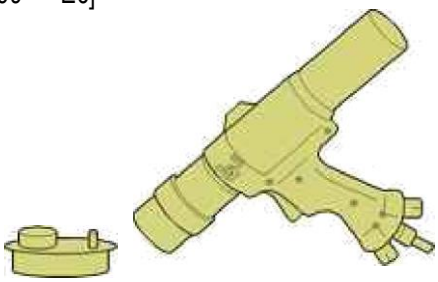
4. Armas

4.1. Armas (DOW automotriz)

Herr	Referencia	Descripción
	[9776-GG]	Pistola neumática
[9776-GG] Figura: E5AB0O2T		

[BETA — GUN] Figura: E5AB0O3T	[BETA-GUN]	Pistola eléctrica de dos componentes

4.2. Armas (Henkel)

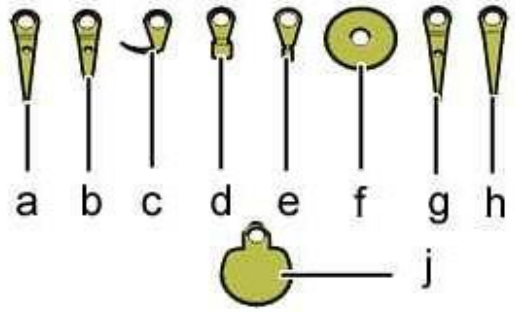
Herramienta	Referencia	Descripción
[9799 — E6]  Figura: E5AB0O4T	[9799-E6]	Pistola neumática monocomponente
[9799-N1] Figura: ESABOOST	[9799-N1]	Pistola eléctrica de dos componentes

5. Cuchillo eléctrico FEIN

5.1. Caja de herramientas

ToolReferenceDescription		
Figura: ESABORUT	[FEIN-400E]	Cuchillo eléctrico FEIN

5.2. Cuchillas

) ToolReference	Descripción	
		Cuchillas
 Figura: E5AB0O7T		"a" ref. PR 9776.G8 - Hoja no. 194 "b" ref. PR 9769.23 - Hoja no. 143 "c" ref. PR 9769.26 - Hoja no. 076 "c" ref. PR 9769.HA - Hoja no. 079 "c" ref. PR 9769.29 - Hoja no. 154 "c" ref. PR 9780.EF - Hoja no. 101 "c" ref. PR 9780.EG - Hoja no. 115 "c" ref. PR 9780.EJ - Hoja no. 207 "c" ref. PR 9780.EK - Hoja no. 208 "d" ref. PR 9769.30 - Hoja no. 146 "e" ref. PR 9769.25 - Hoja no. 144 "f" ref. PR 9769.24 - Hoja no. 103 "g" ref. PR 9769.80 - Hoja no. 160 "h" ref. PR 9769.GR - Hoja núm. 125 "j" ref. PR 9780.E9 - Hoja no. 128

6. Escudo protector

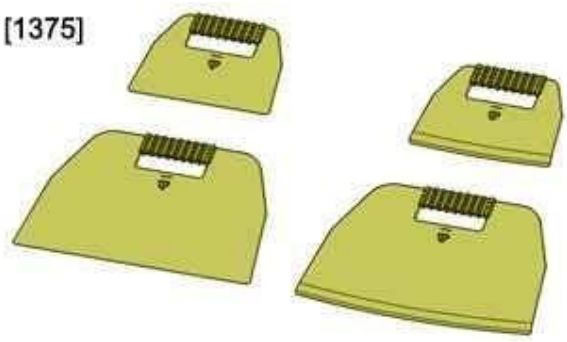
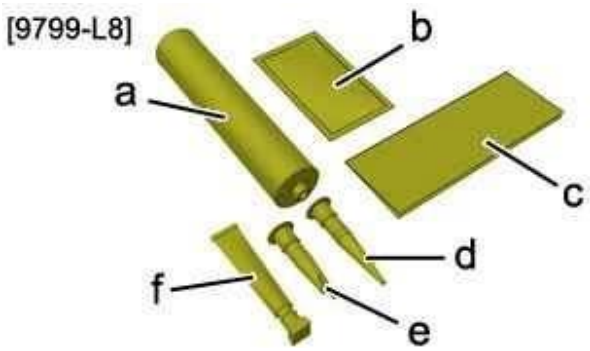
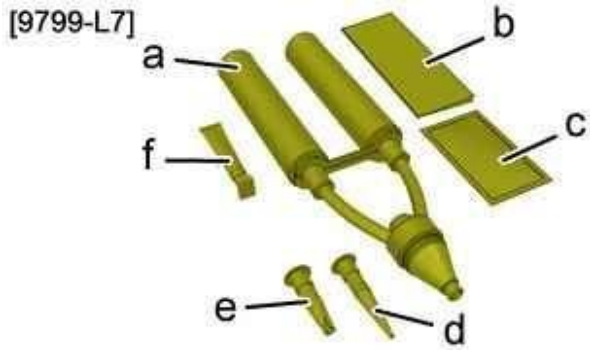
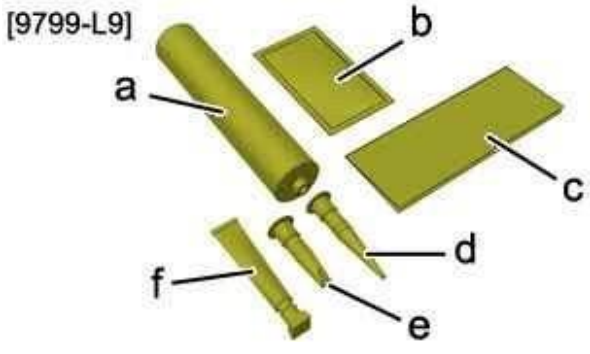
ToolReference) Descripción		
	[1375]	Escudo protector

Figura: E5AB03RT

PRESENTACIÓN: ACRISTALAMIENTO CONSUMIBLE

1. Consumibles (dow automotive)

) Tool) Referencia) Descripción		
	[9799 L8] Kit de fraguado rápido de una olla	
 Figura: ESABOMNT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L7] Kit de fraguado ultrarrápido de dos recipientes	
 Figura: ESABOMPT		"a" Cartucho de adhesivo Mo-pot "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía para el uso de "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L9] Kit estándar	
 Figura: ESABOMRT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"

[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8]

[9799 N0]		
		Cartucho de adhesivo
Figura: ESABOMTT		

1.1. Estampación

1.2. Datos

Referencia Descripción Tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión [9799 L8]		
Rápido de un solo recipiente	ajuste kit1	horas
[9799 L7] Fraguado ultrarrápido de dos recipientes		
kit1 hora [9799 L9]	Kit	
estándar2	horas	
[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8] 1 hora		

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperaturas óptimas de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El máximo tiempo para vinculación de vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y el posicionamiento final del vidrio El tiempo máximo para vinculación del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría (22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: tiempo de inmovilización del vehículo después vinculación es aprox. 1 h.

2. Consumibles (henkel)

ToolReference) Descripción	
	[9799 H8] kit ultrarrápido

		"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso "c" Boquilla ajustable "d" Boquilla sin cortar "e" Almohadilla de aplicación "I" Primer "g" Sobre de limpiacristales

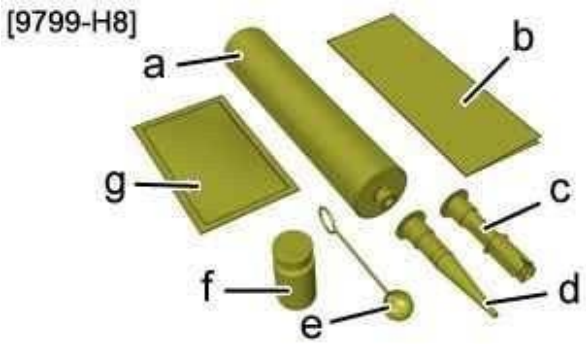


Figura: ESABOMUT

[9799 H9] Kit rápido

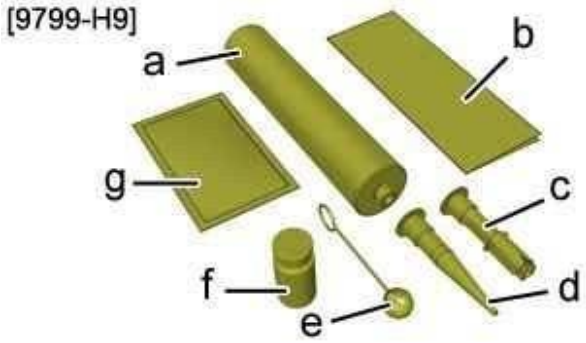


Figura: ESABOMVT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla ajustable
"d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "l" Primer
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J7] Kit estándar

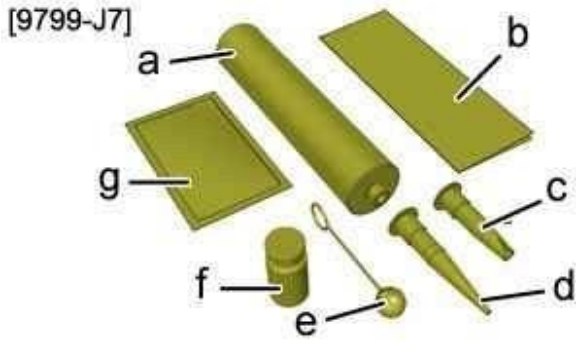


Figura: ESABOMWT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla precortada "d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "f" Imprimación
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido

[9799 JO] Figura: ESABOMXT		Cartucho de adhesivo
[9799 J1] Figura: ESABOMYT		[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido Cartucho de adhesivo
[972676] Figura: ESABOMZT		[972676] Cartucho estándar adicional Cartucho de adhesivo

2.1. Estampación

2.2. Datos

Referencia Descripción	Tiempo de inmovilización del vehículo después de
[9799 H8] Kit	pegar 15 minutos (con cartucho calentado)
ultrarrápido [9799 H9]	2 horas
Kit rápido [9799 J7] Kit	6 horas
estándar	

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido 15 minutos (con cartucho calentado)
[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido 2 horas
[9726 76] Cartucho estándar adicional 6 horas

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperatura óptima de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El tiempo máximo para pegar el vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y la colocación del vidrio. El tiempo máximo de unión del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría.(22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: El tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión es de aprox. 1 h.

3. Datos sobre higiene y seguridad

Los archivos de datos sobre salud y seguridad se pueden consultar en el sitio de Internet http://quickfds.com.

NB: Utilice el número de pieza para búsquedas de datos de higiene y seguridad.

4. Método de unión

4.1. Preparación de las superficies de unión

Limpiar las superficies de unión del vidrio, así como los bordes; Usando el paño de limpieza. Limpiar con el paño seco o usar un trapo limpio.

4.2. Nota sobre el uso de imprimación adhesiva

Deje que la imprimación se seque durante 5 minutos.

PRECAUCIÓN: Nunca lleve a cabo vinculación sin uso vinculación imprimaciones.

PRECAUCIÓN: Si hay un soporte metálico, este soporte debe cubrirse con una capa de pintura. (parte superior revestimiento de laca o cataforesis).

PRECAUCIÓN: Si hay son apoya Hecho de sintético materiales (poliéster, PVC, PU, RIM) laca cebador pueden ser aplicado directamente en la sin pintar material.

PRECAUCIÓN: En el caso de un nuevo cuerpo de repuesto, no dañe la protección anticorrosión (cataforesis).

PRECAUCIÓN En caso de sustitución de un componente (p.ej parabrisas pilar), no haga eliminar el anticorrosión protector (cataforesis) en la zona de unión.

PRECAUCIÓN: Sobre el panel desnudo, aplique la imprimación adhesiva en dos capas, con un tiempo de secado de 5 a 10 minutos entre las dos capas.

PRECAUCIÓN: Imprima la unión zona antes de pintar.

PRECAUCIÓN: Nunca pinte la zona de unión.

4.3. Vinculación

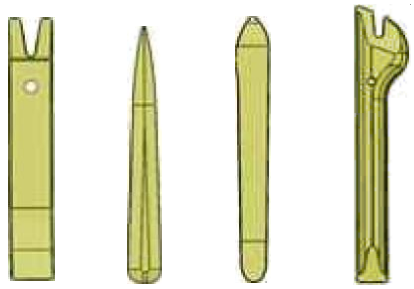
PRECAUCIÓN: Aplique la tira adhesiva en toda la periferia del vidrio en una acción ininterrumpida.

Coloque el vidrio en la carrocería.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS SUPERIORES DEL ALA TRASERA

ESENCIAL: Ensure that the precautions relating to safety and cleanliness are adhered to ⓘ.

1. Estampación

herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

2.1. Versión de 3 puertas

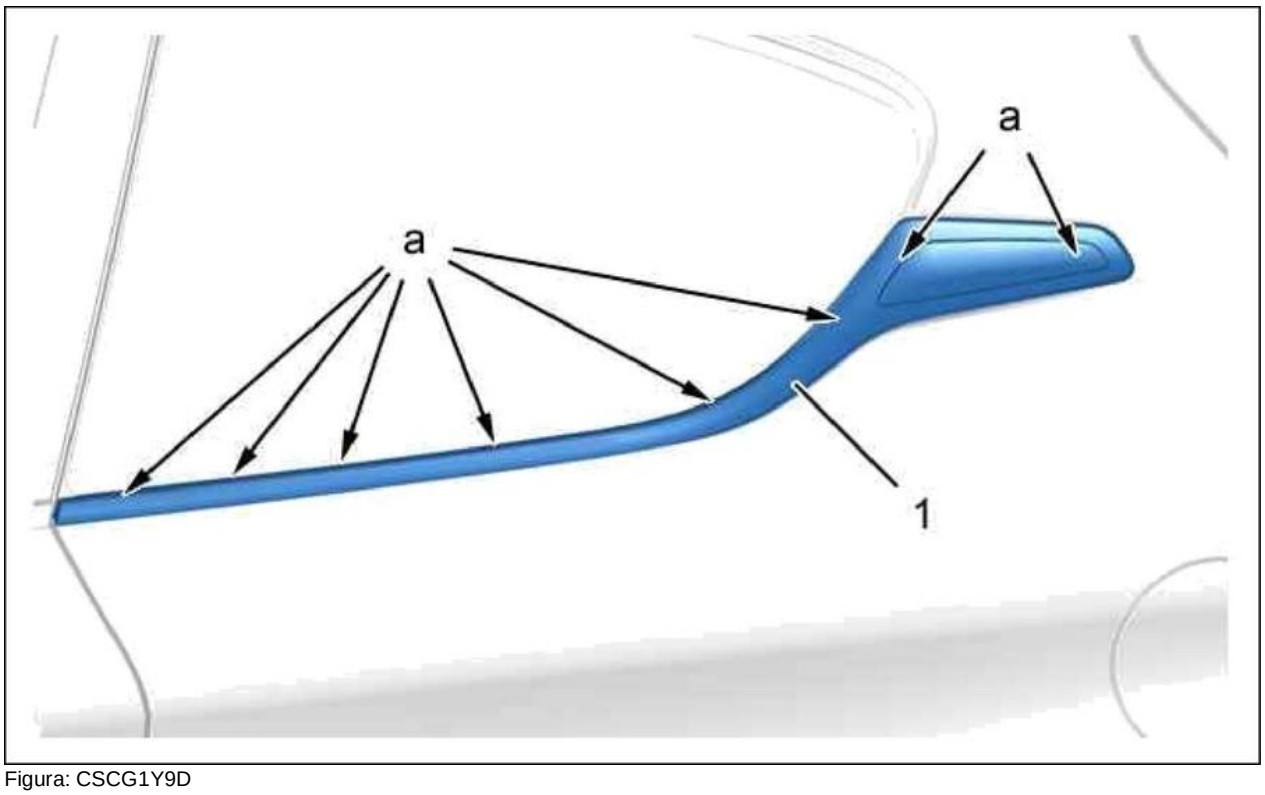


Figura: CSCG1Y9D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Versión de 5 puertas

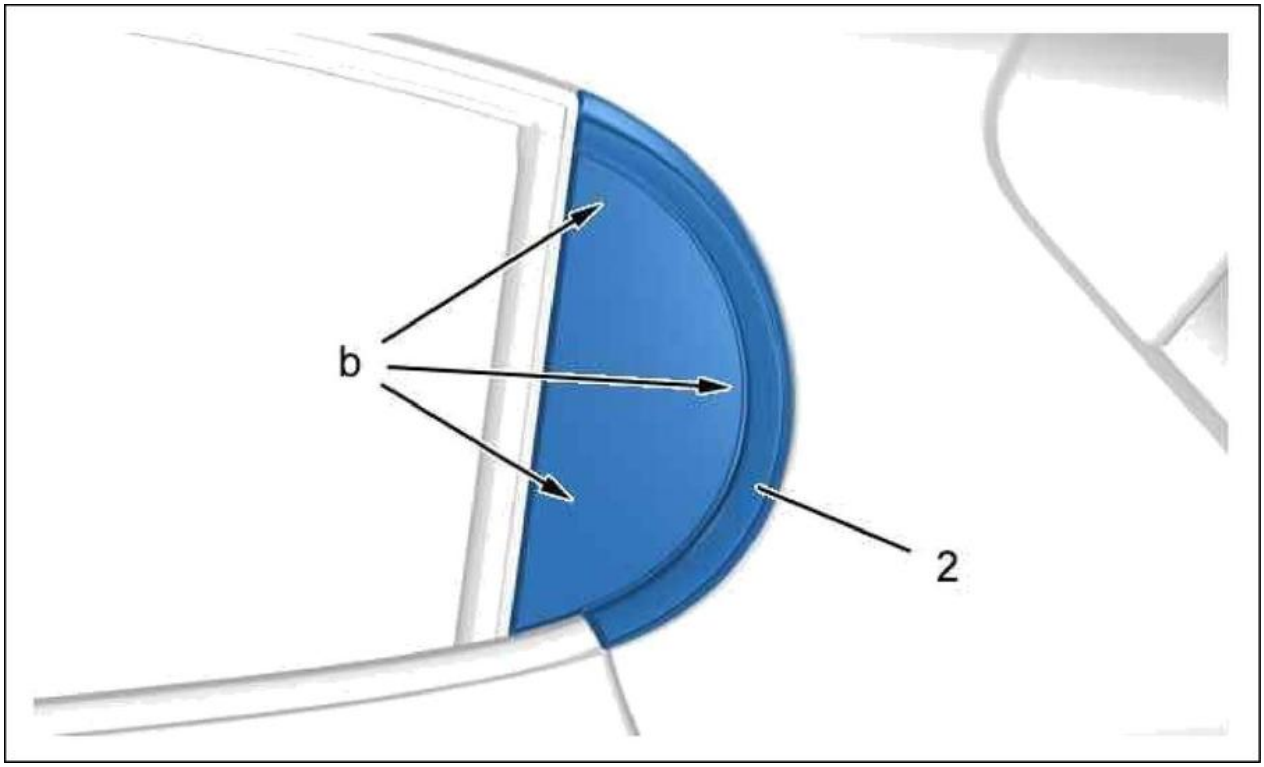


Figura: CSCG1YAD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

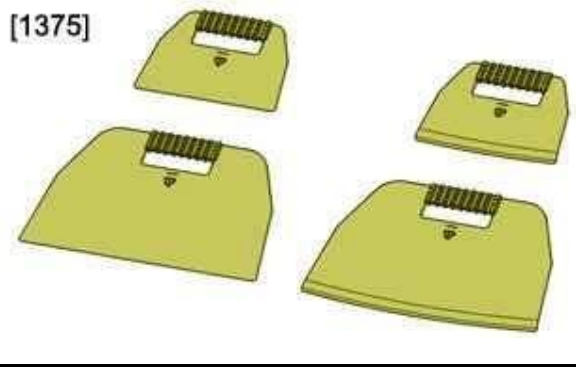
3. Reacondicionamiento

Reemplace siempre los clips defectuosos. Verifique la presencia del sello (s).
Proceda en orden inverso a la extracción.

DESMONTAJE - MONTAJE: VENTANA TRASERA

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza unre anuncioescuchado a

1. Estampación

ToolReference	Descripción	
 Figura: E5AB03RT	[1375]	Escudo protector

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

2. Operación preliminar

Abra el portón trasero.
Retire el revestimiento del alerón trasero

3. Eliminando

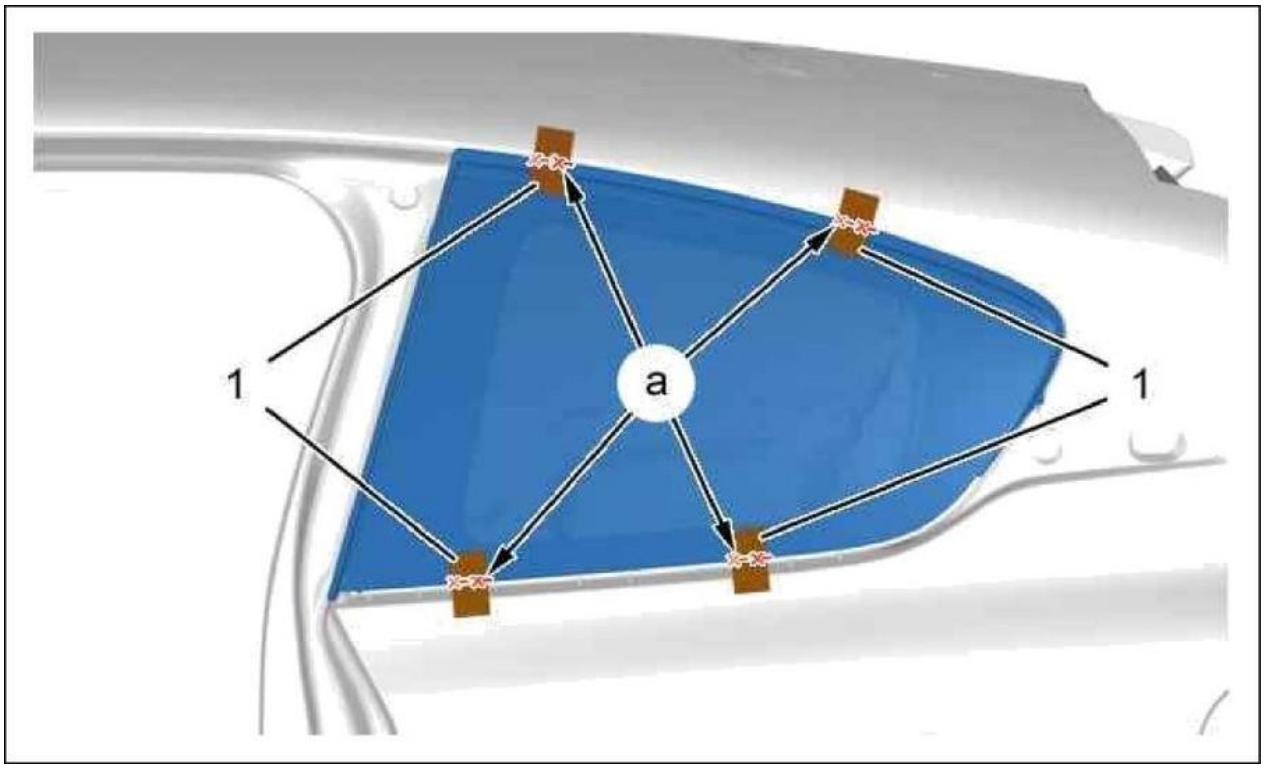


Figura: CSCG1YDD

NB: Si el posterior se reutiliza la ventana del cuarto, coloque tiras de cinta adhesiva (1) y cortarlos (a "un") (ver encima).

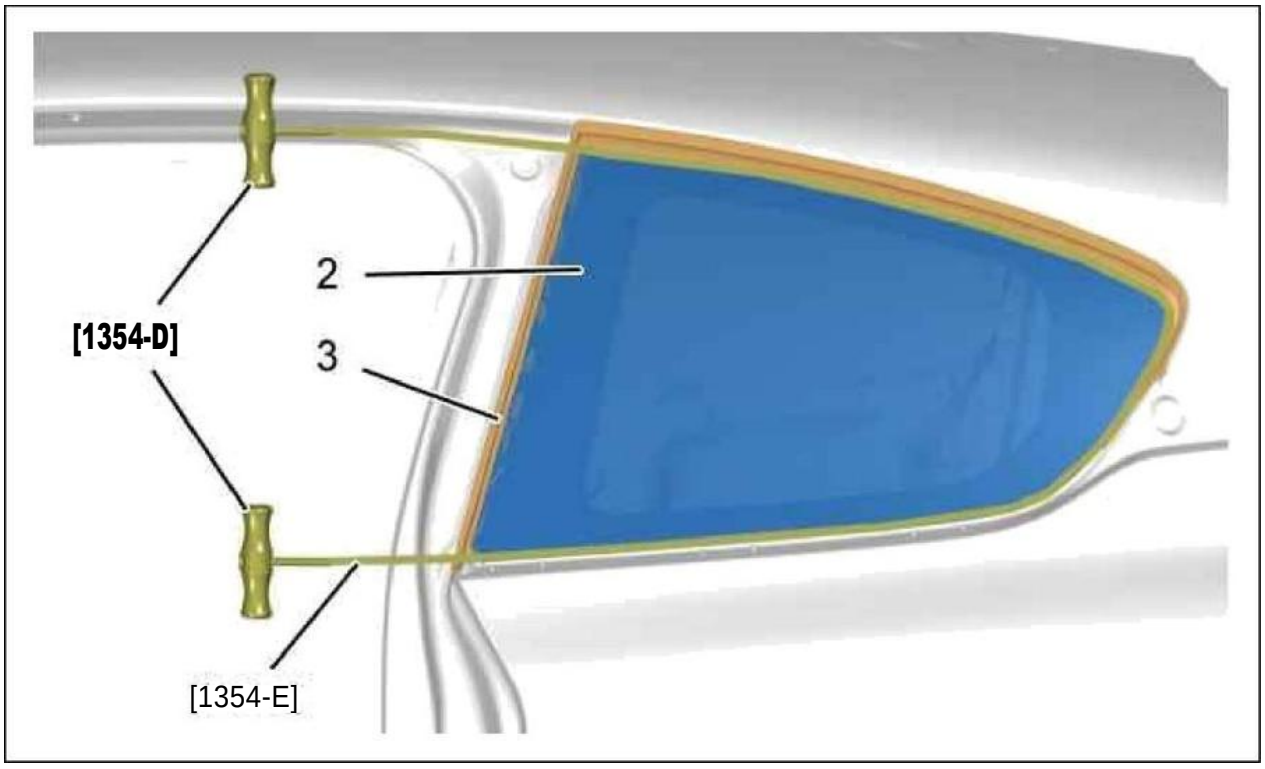


Figura: CSCG1YED

Pase el alambre de corte [1354-E] por debajo de la ventana del cuarto trasero (2) (ver arriba). Coloque las asas [1354-D] en cada extremo del alambre de corte [1354-E].

PRECAUCIÓN: Proteja el sobremoldeado sello (3) ; Utilizandoprotectores [1375].

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Comience a cortar el cordón de sellador.

NB: Es normal experimentar un corte más alto resistencia en la parte trasera de la ventana del cuarto, ya que hay un cordón doble o adhesivo en esto zona.

Terminar de cortar.
Retire el cuarto de ventana (2); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT].

4. Limpieza

4.1. Preparando el vaso

1er caso: Reutilización del vaso.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja N °
146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.

2º caso: Montaje de cristal
nuevo. Desengrasa el borde
del vaso.

NB: Aplicar la imprimación únicamente en las zonas descubiertas.

4.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja N °
146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.

Deje secar durante 10

minutos.

5. Reacondicionamiento

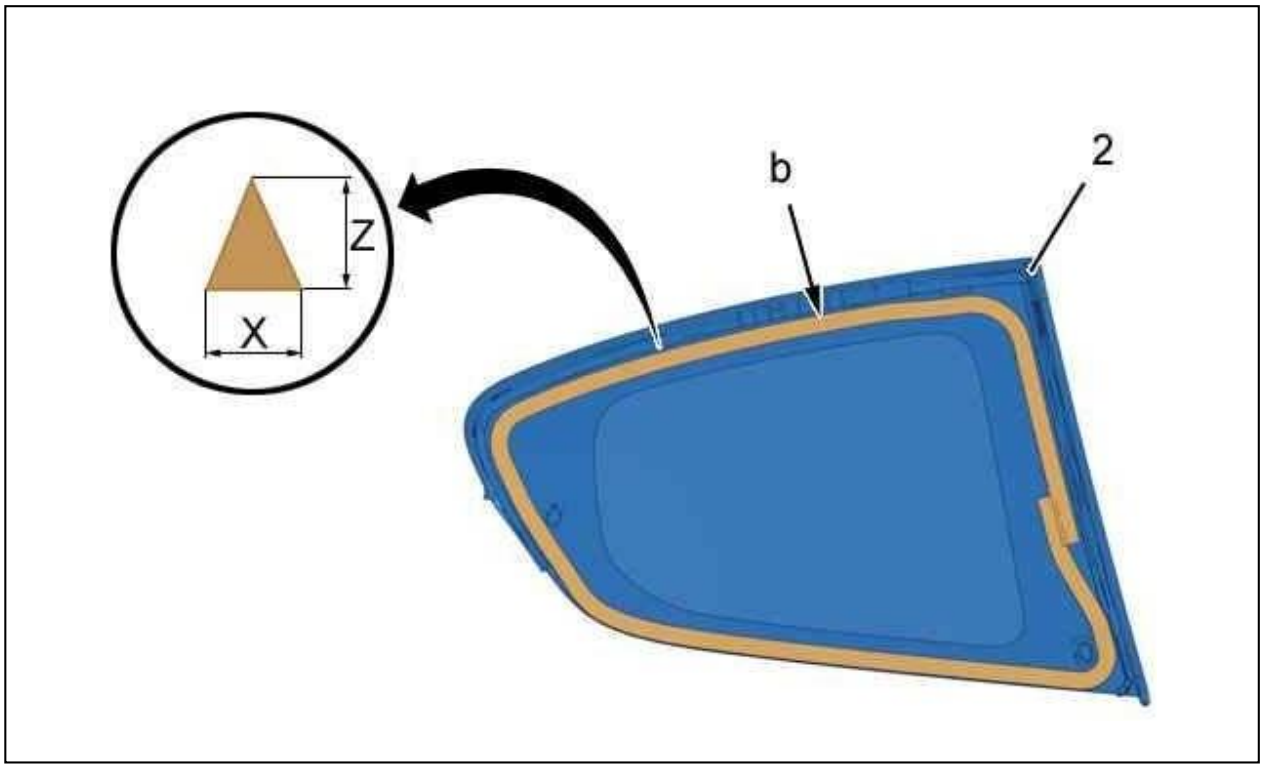


Figura: CSCG1YFD

"X" gramo

"Z" = 12 mm.

Dimensione la boquilla a una sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado de ancho X y alturaZ .

1er caso: Reutilización del vaso.

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un producto de dos paquetes es usado : El tiempo entre el vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceder 5 minutos.

Monte la ventana del panel del cuarto trasero (2):

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

2º caso: Montaje de cristal nuevo.

Pruebe el montaje de la luneta trasera (2).

Coloque tiras de cinta adhesiva (1) y córtelas (en "a").

Retire el cuarto de ventana (2).

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un Se utiliza producto de dos paquetes: el tiempo para instalar la ventana en el vehículo y la comienzo de extrusión de la sellando adhesivo es 5 minutos.

Vuelva a colocar la ventana:

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

ESENCIAL: respetar el tiempo que el vehículo debería quedar estacionario siguiendo el ajuste de ventanas como instruido por el proveedor de el producto usado.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la ventana del montante del parabrisas.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

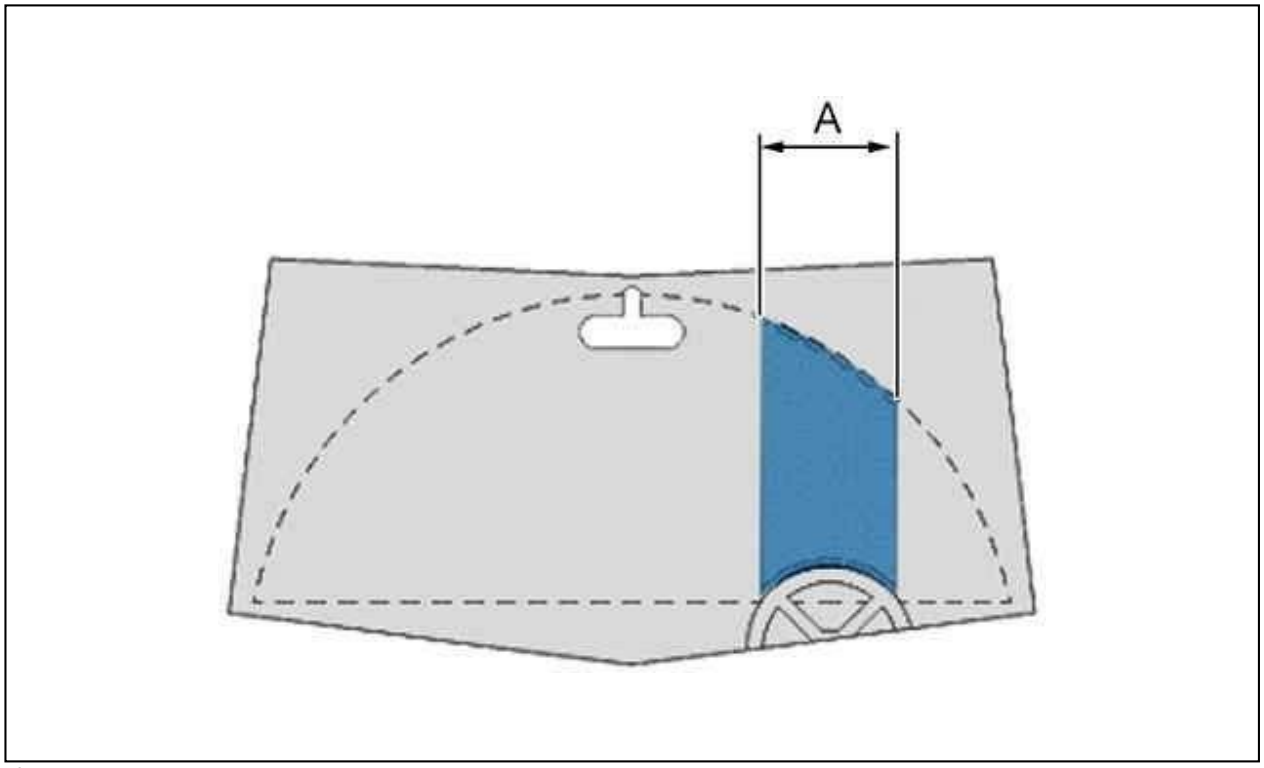


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya
desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

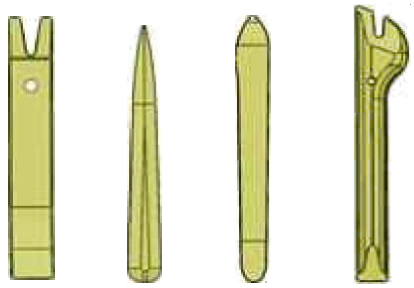
- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

QUITAR - PONER: MALETÍN DE CARROCERÍA (GTI)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

NB: simétrico operaciones.

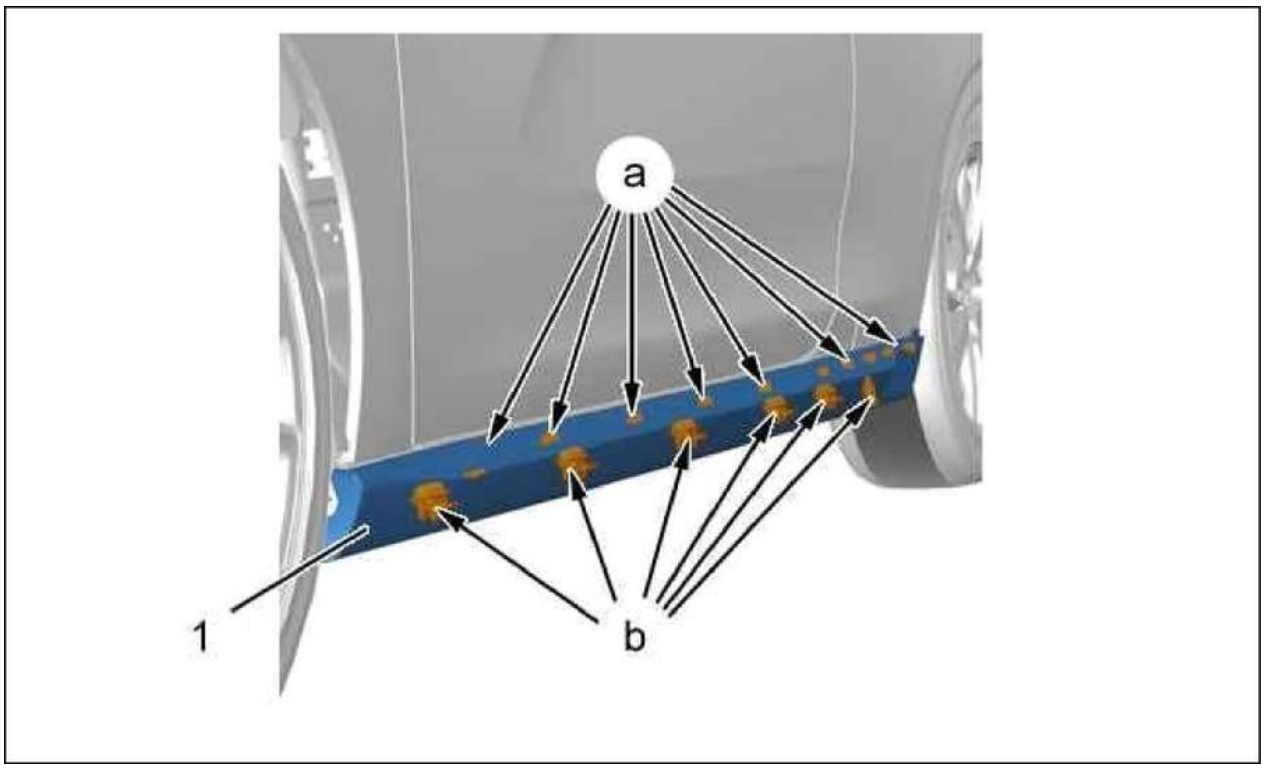


Figura: C5JG1EJD

Suelte la moldura del umbral de la carrocería (1) (en "a" y "b");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del umbral de la carrocería (1).

3. Reacondicionamiento

ESENCIAL: sistemáticamente reemplazar las fijaciones y piezas defectuosas. Reemplace lacuerpo moldura de umbral (1) (Si necesario).

Proceda en orden inverso a la extracción.

X2

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

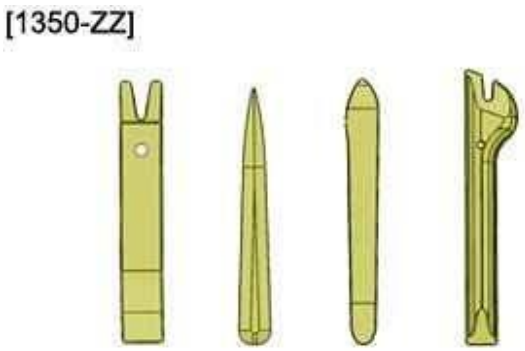
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

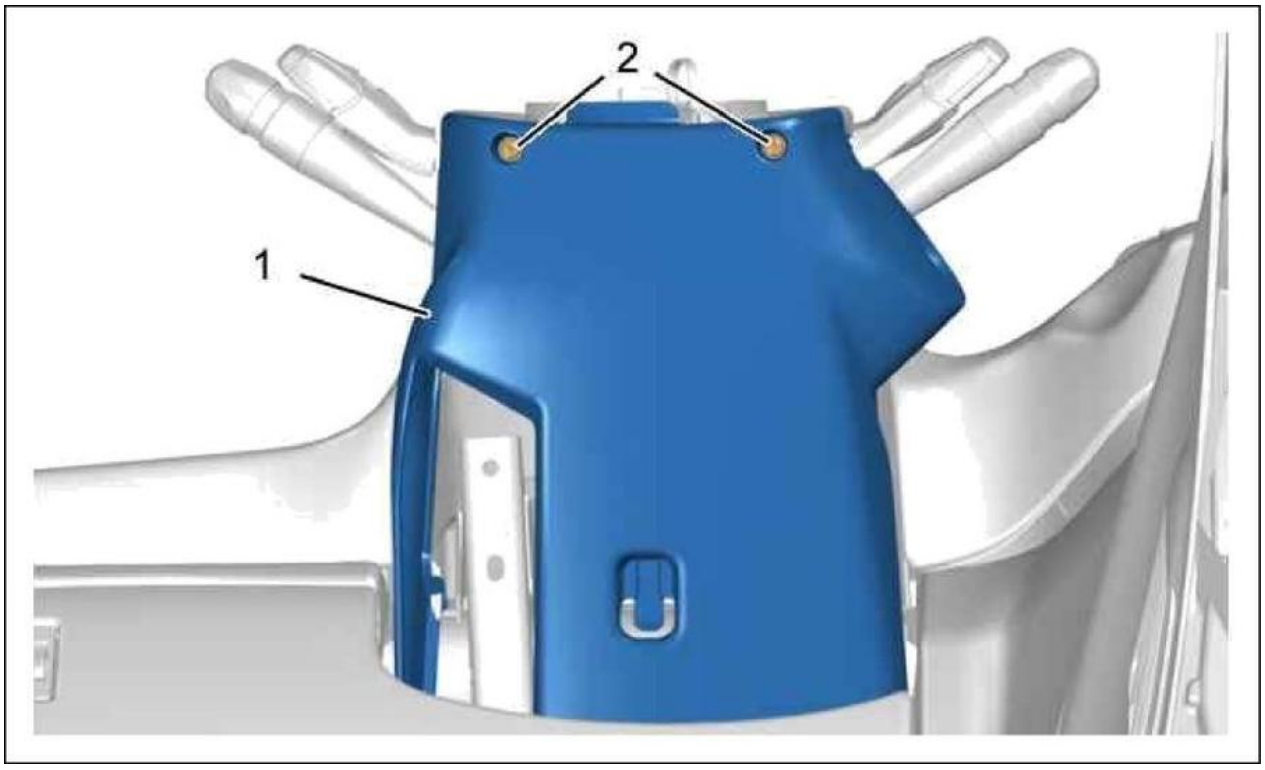


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

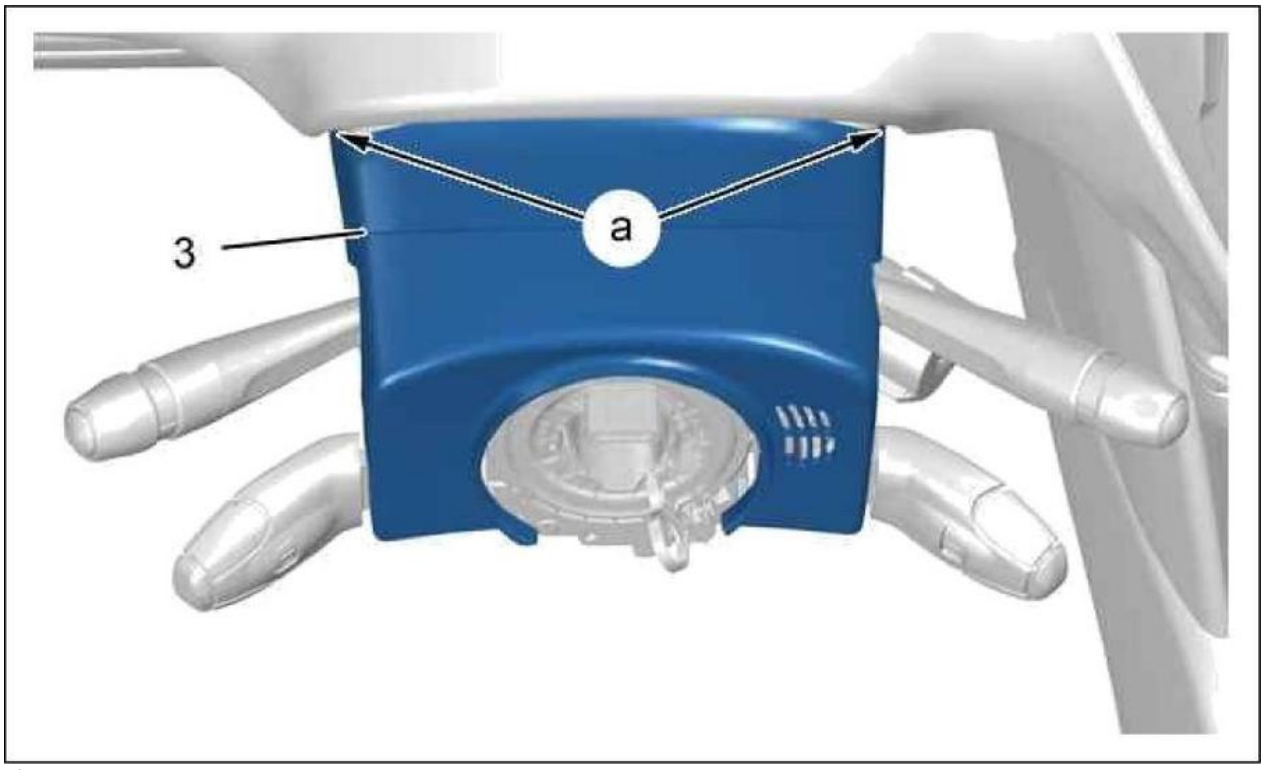


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

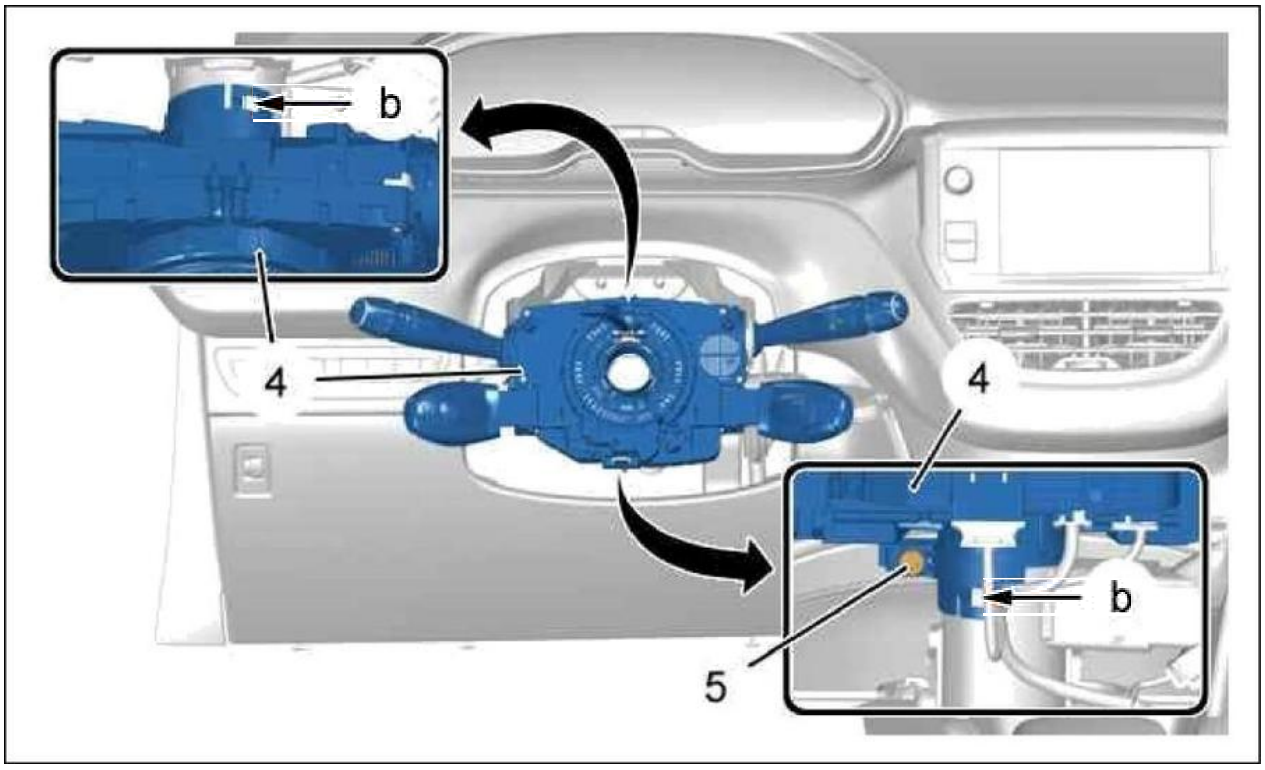


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

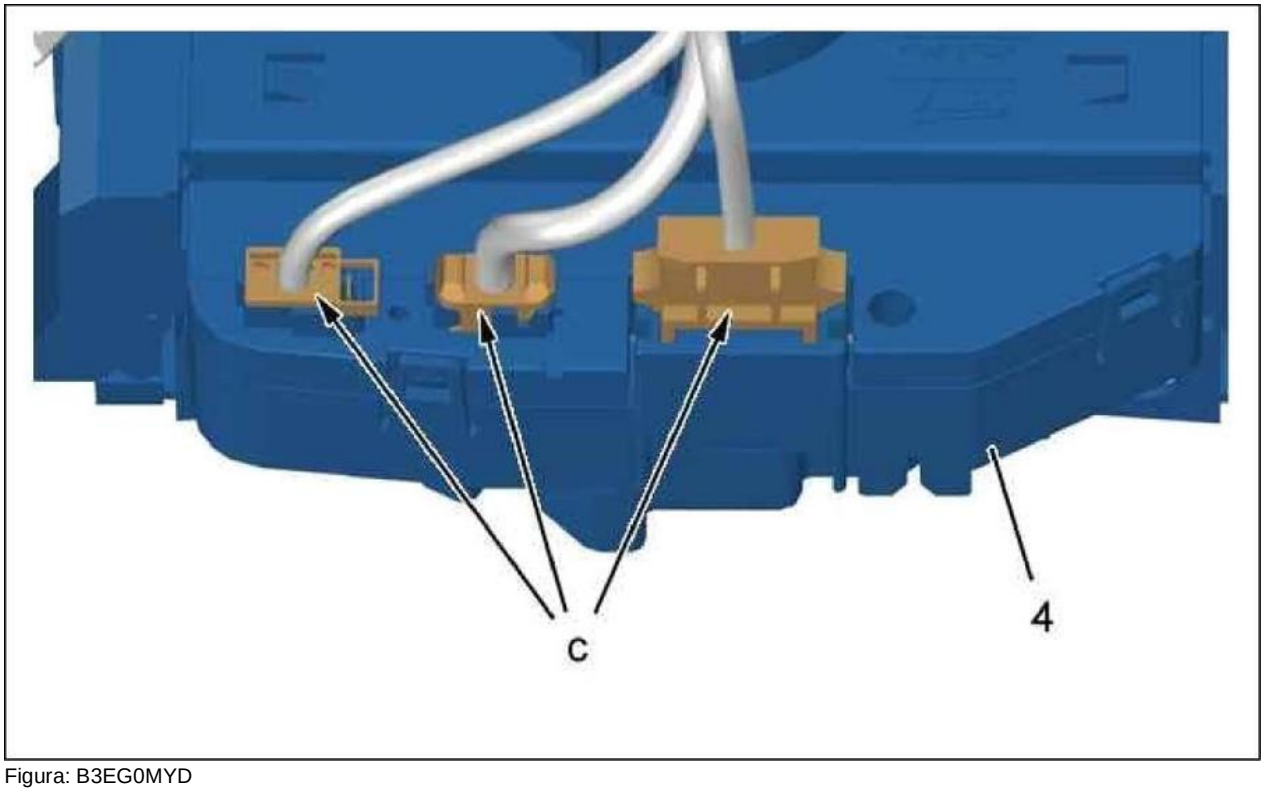


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

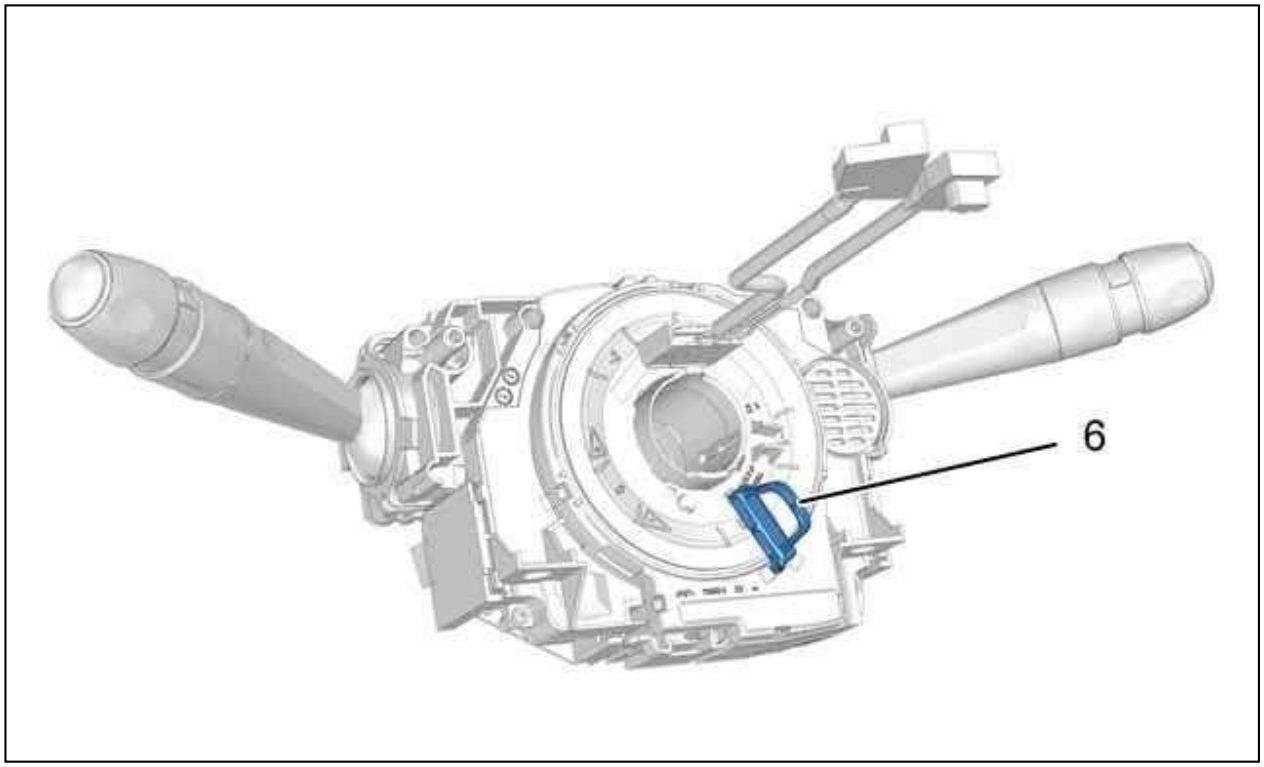


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:

- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

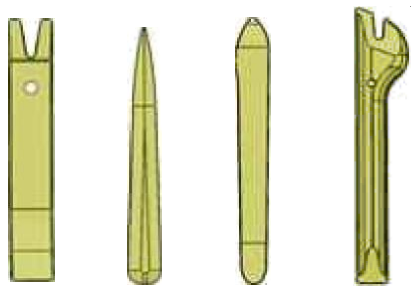
Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA MULTIFUNCIÓN

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza yo

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios yo

2.1. Pantalla multifunción

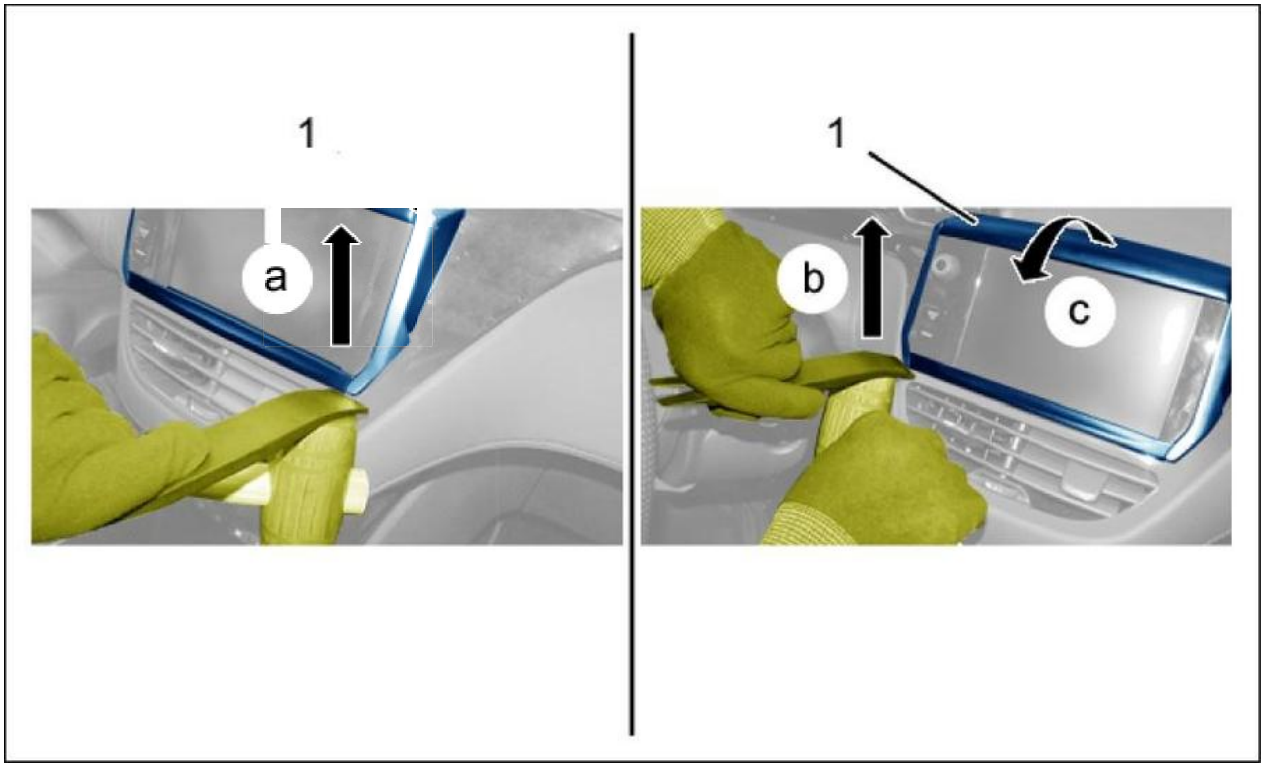


Figura: C5FG24KD

Soltar el embellecedor (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ] y un mazo; Observe el siguiente orden "a", "b". Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha) (en "c").

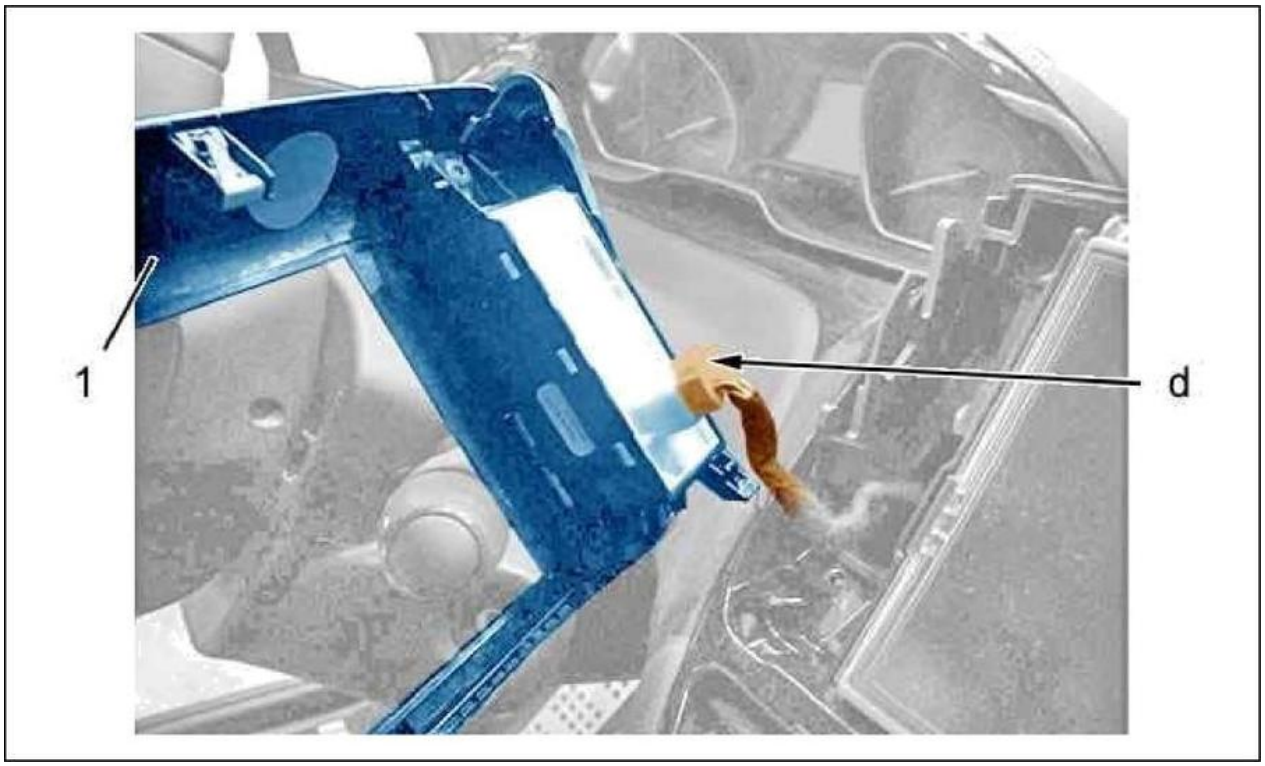


Figura: C5FG1TED

Desconecte el conector (en "d").
Retire la moldura (1).

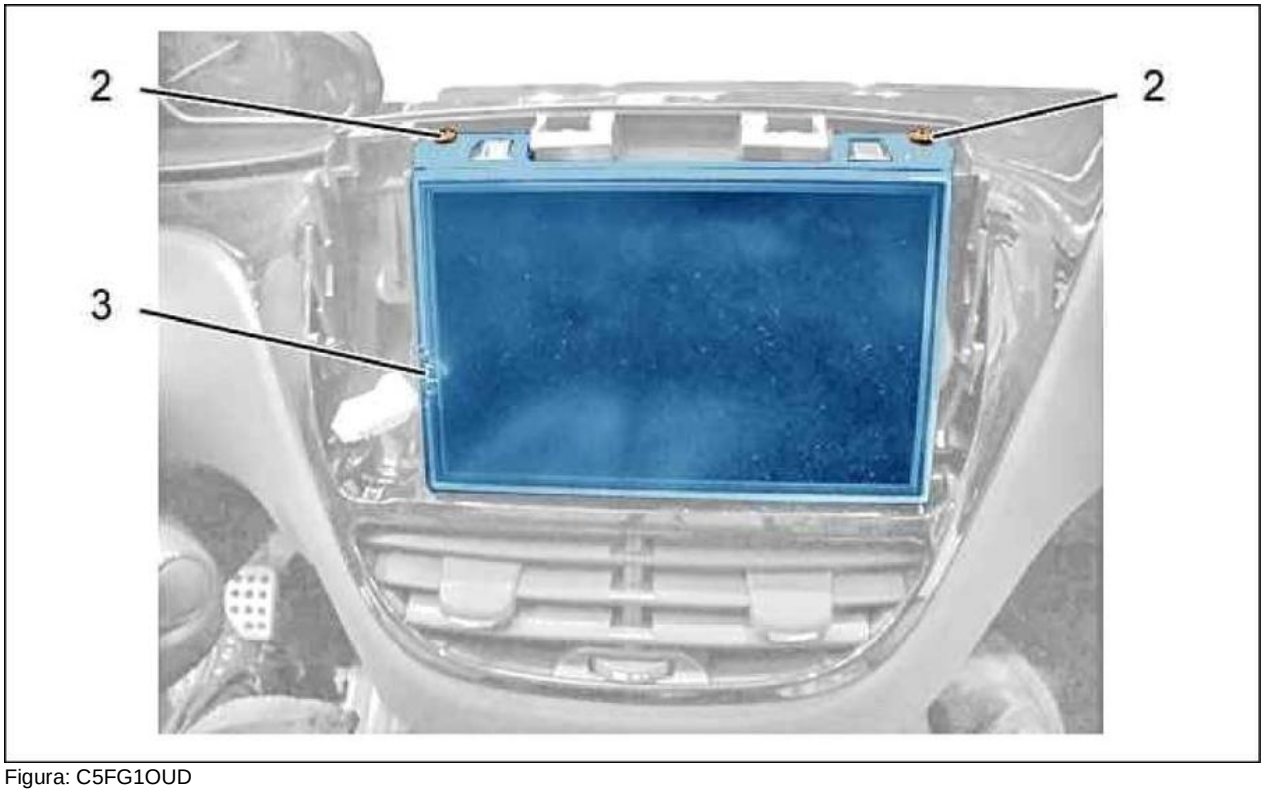


Figura: C5FG1OUD

Quite los tornillos (2) de la pantalla multifunción (3).

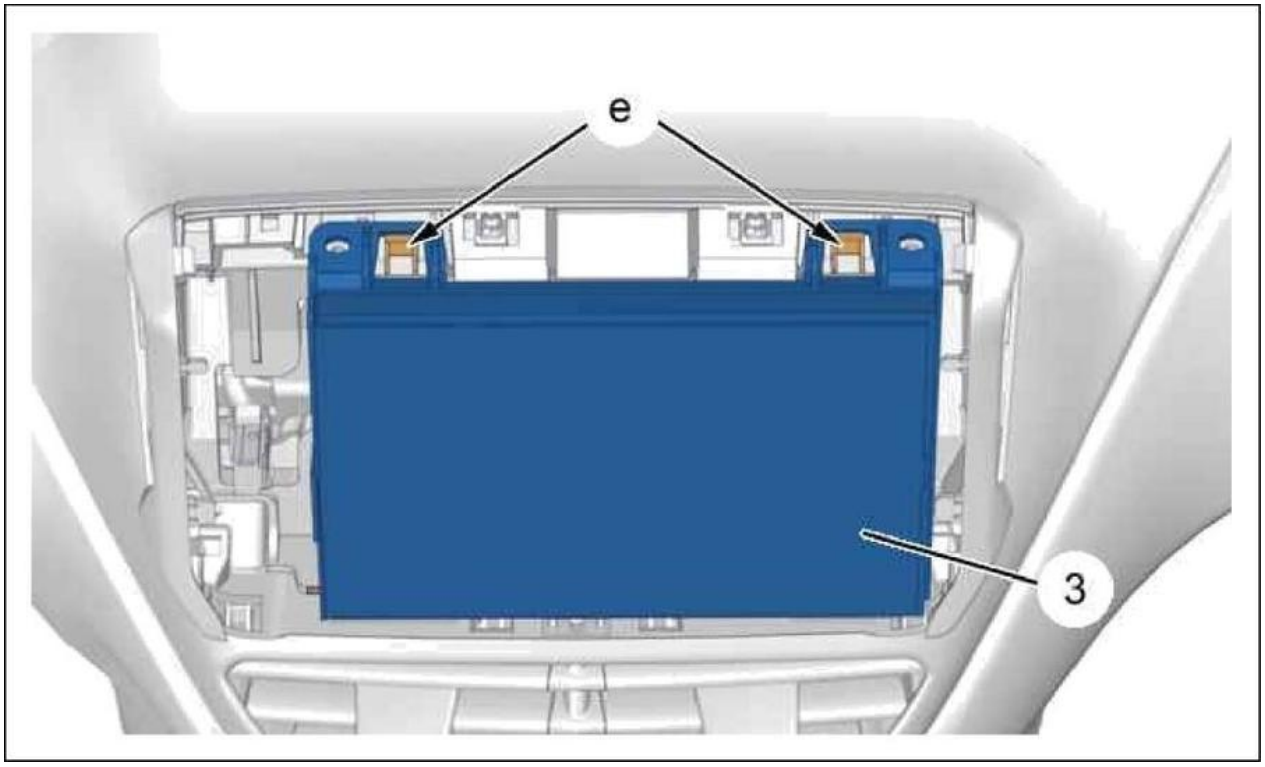


Figura: C5FG1TFD

Separe la pantalla multifunción (3) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la pantalla multifunción (3).

Figura: C5FG1TGD

Desconectar los conectores (en "I") Retirar la pantalla multifunción (3).

2.2. Receptor de radio (sistema multimedia básico (SMEG))

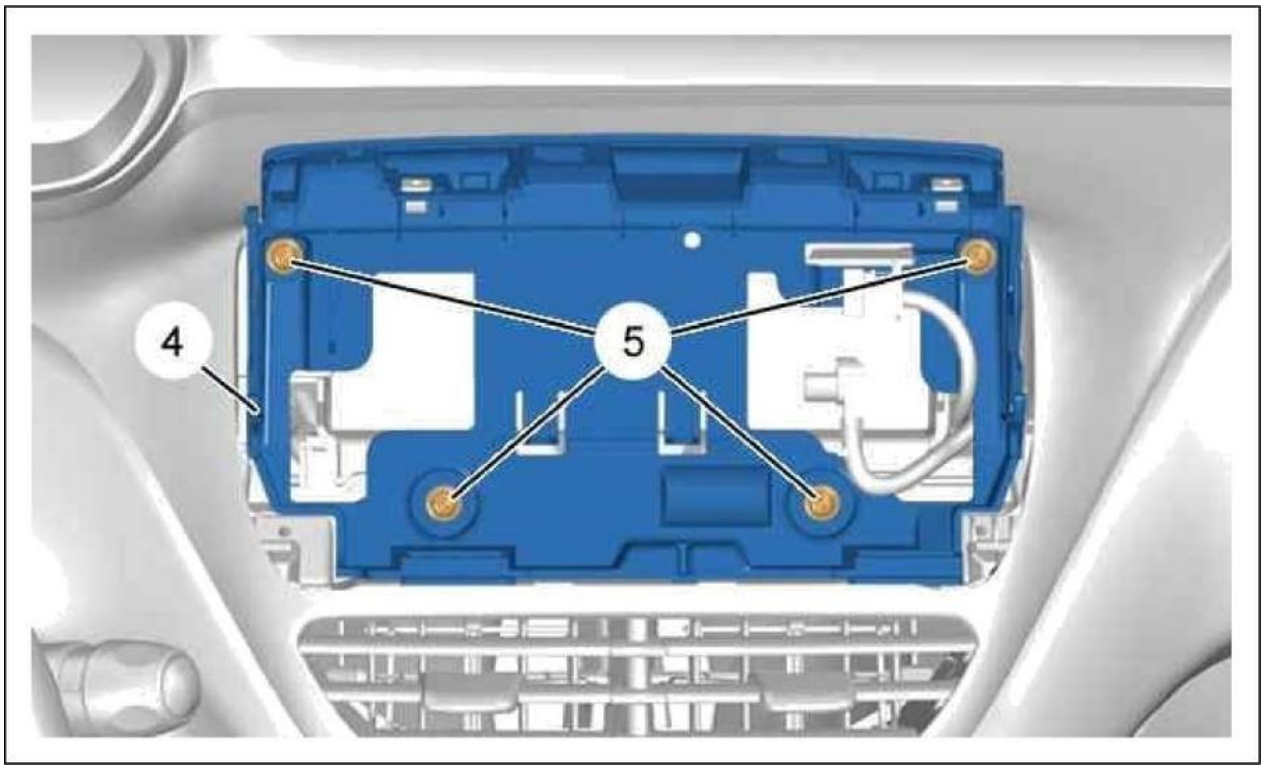


Figura: C5FG1OWD

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El soporte (4)

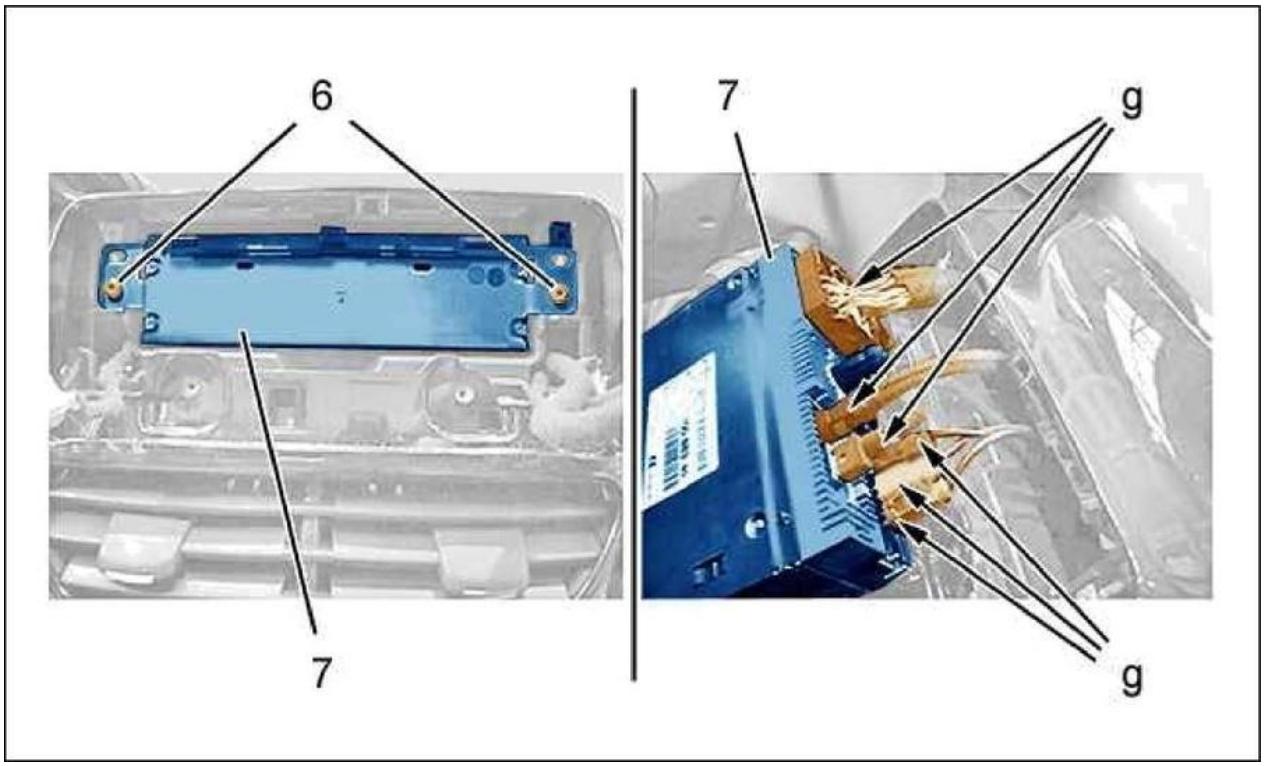


Figura: C5FG1THD

Quite los tornillos (6).

Desenganche el receptor de radio (7) (tirando hacia usted). Desconecte los conectores (en "g").
Retire el receptor de radio (7).

2.3. Reproductor de CD (sistema multimedia básico (SMEG))

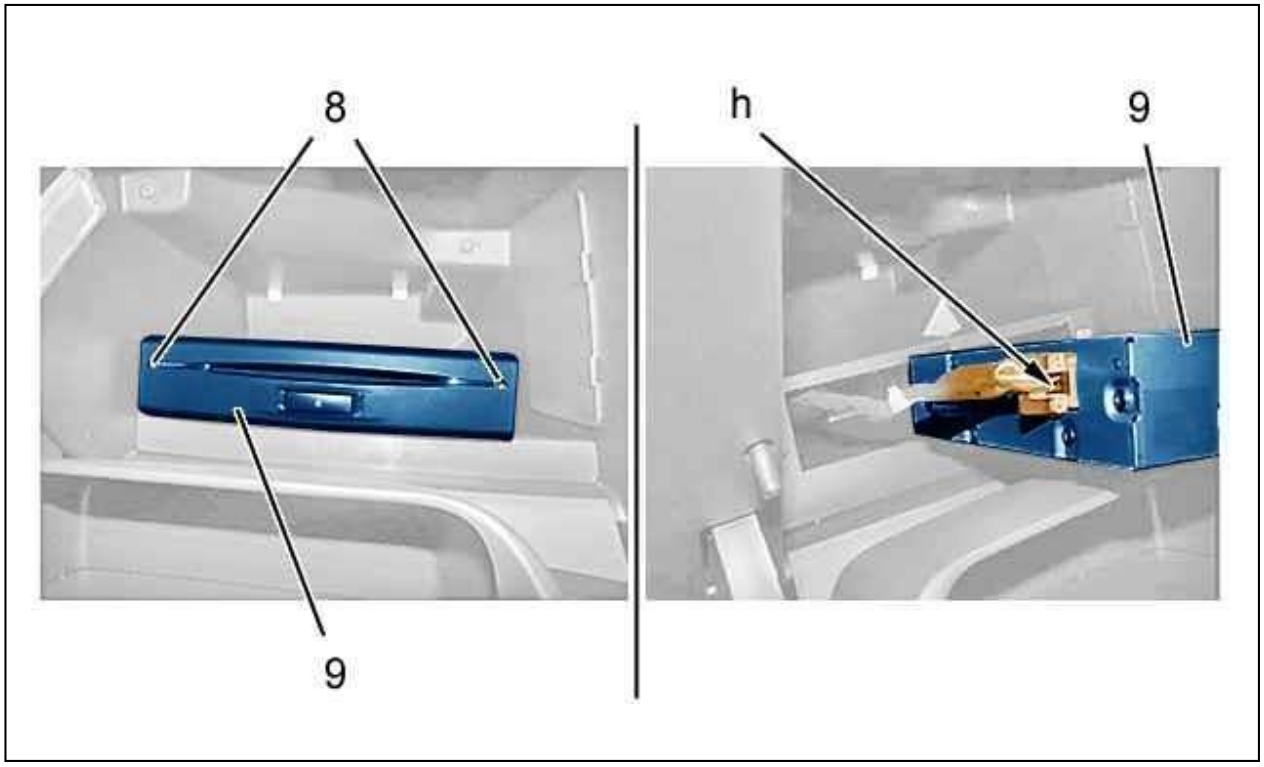


Figura: C5FG1TID

Abra la guantera.
Retire los tornillos (8).
Saque el reproductor de CD (9) de su alojamiento.
Desconecte el conector (en "h").
Retire el reproductor de CD (9).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

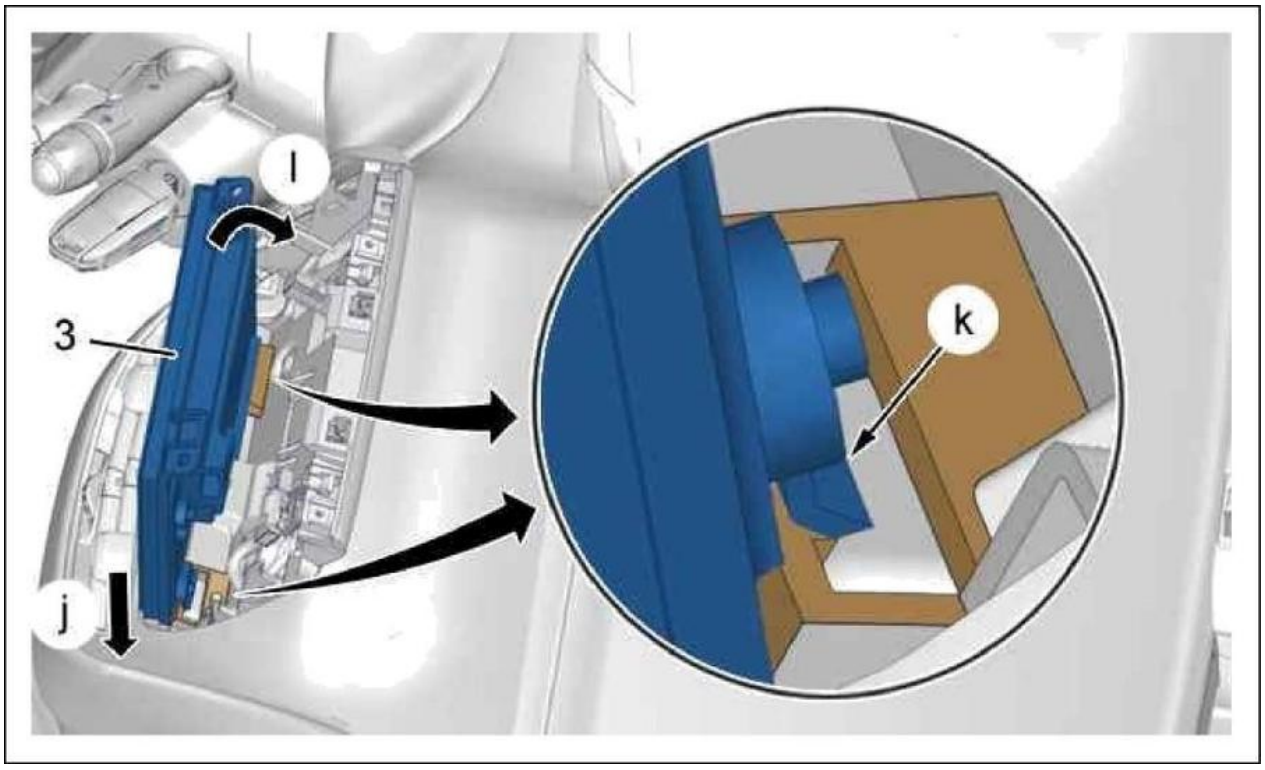


Figura: C5FG1TJD

Vuelva a conectar los conectores de la pantalla multifunción (3). Active la pantalla multifunción (3) (en dirección "j").
Compruebe que los trinquetes estén colocados correctamente (en "k").
Montar la pantalla multifunción (3) y los tornillos (2) (en dirección "l").

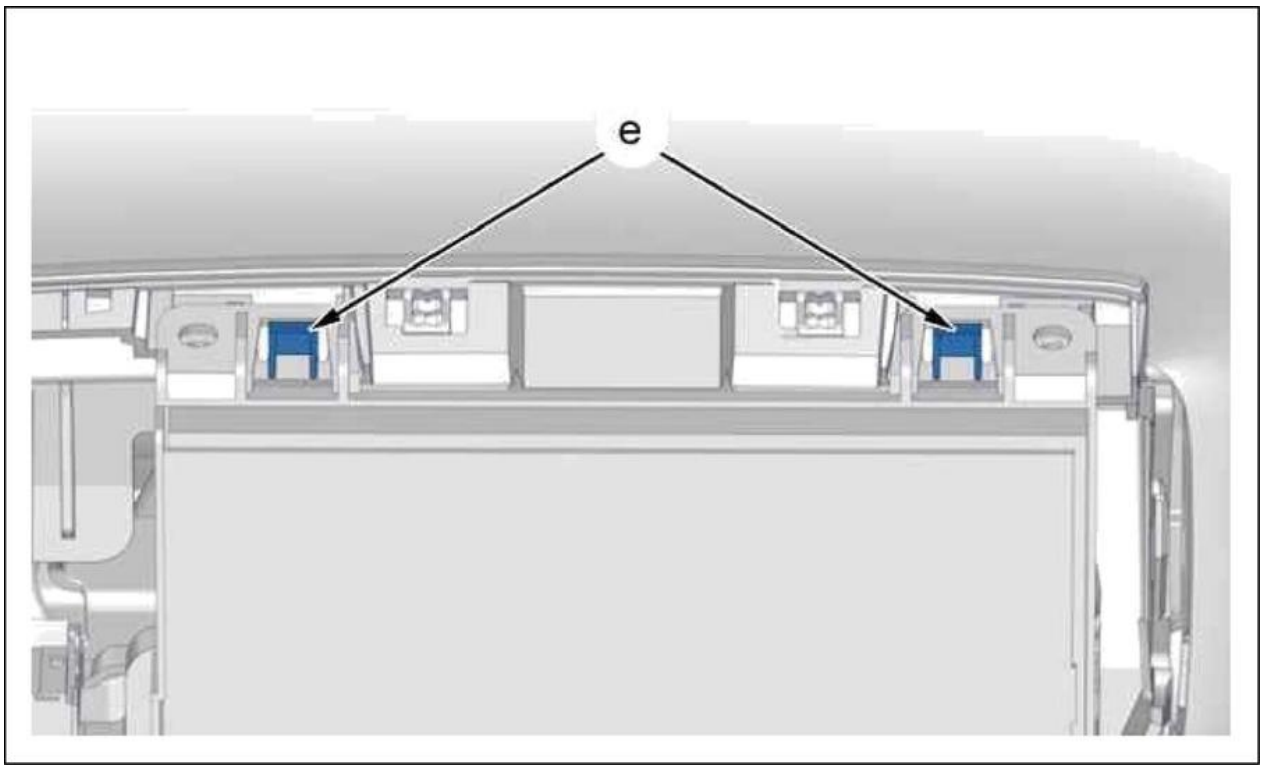


Figura: C5FG1TKD

PRECAUCIÓN: Compruebe que las pestañas "e" son recortado en su lugar.

Continúe con las operaciones de montaje en orden inverso al desmontaje.

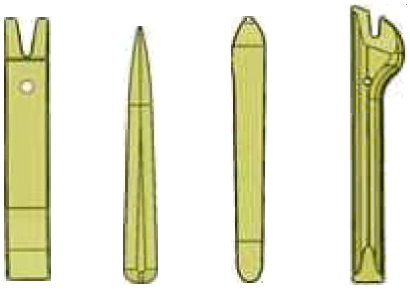
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR SOLAR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Estampación

Herramienta	Número de pieza	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

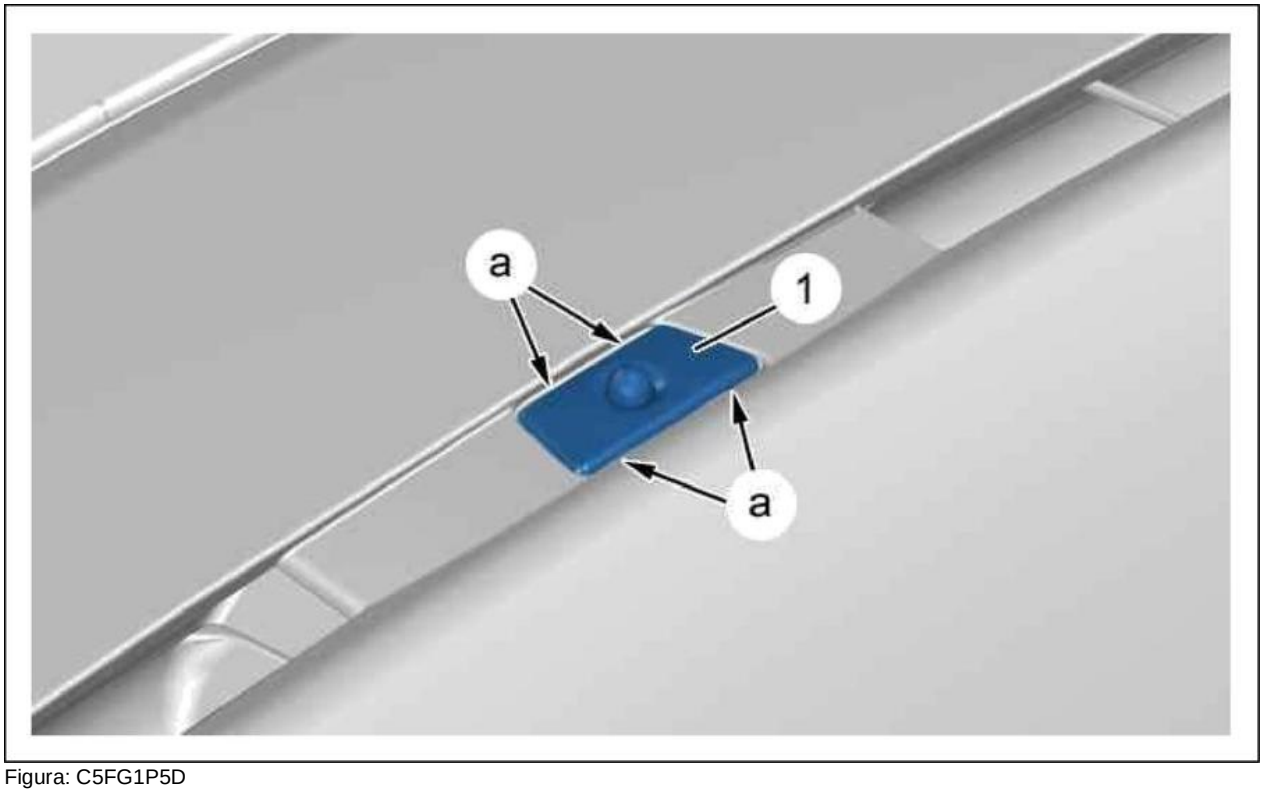


Figura: C5FG1P5D

Soltar la moldura (1) (En "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1).

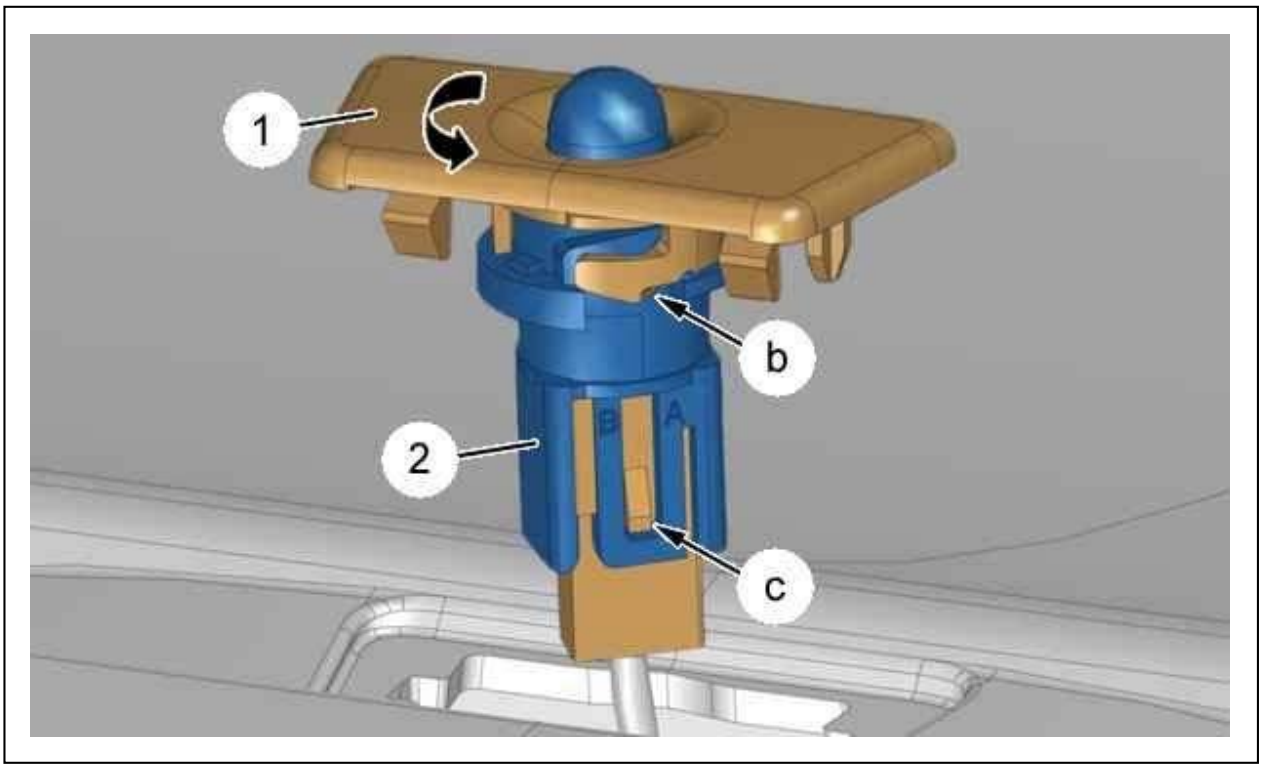


Figura: C5FG1P6D

NB: Mantenga el arnés en posición en la fascia; Utilizandoadhesivo cinta.

Soltar - Desconectar el conector (en "c").
Soltar la moldura (1) (en "b") (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El bisel (1)
- El sensor solar (2)

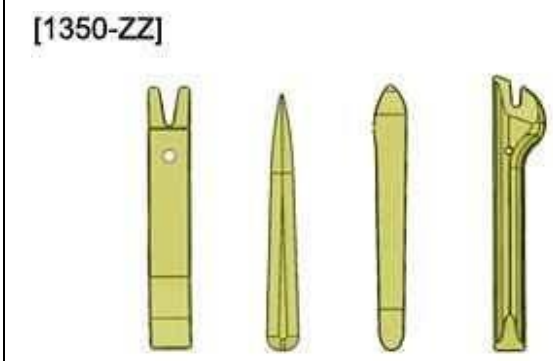
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTILADORES DE AIRE DEL PANEL DE FASCIA

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

2.1. Ventilación central

Eliminar

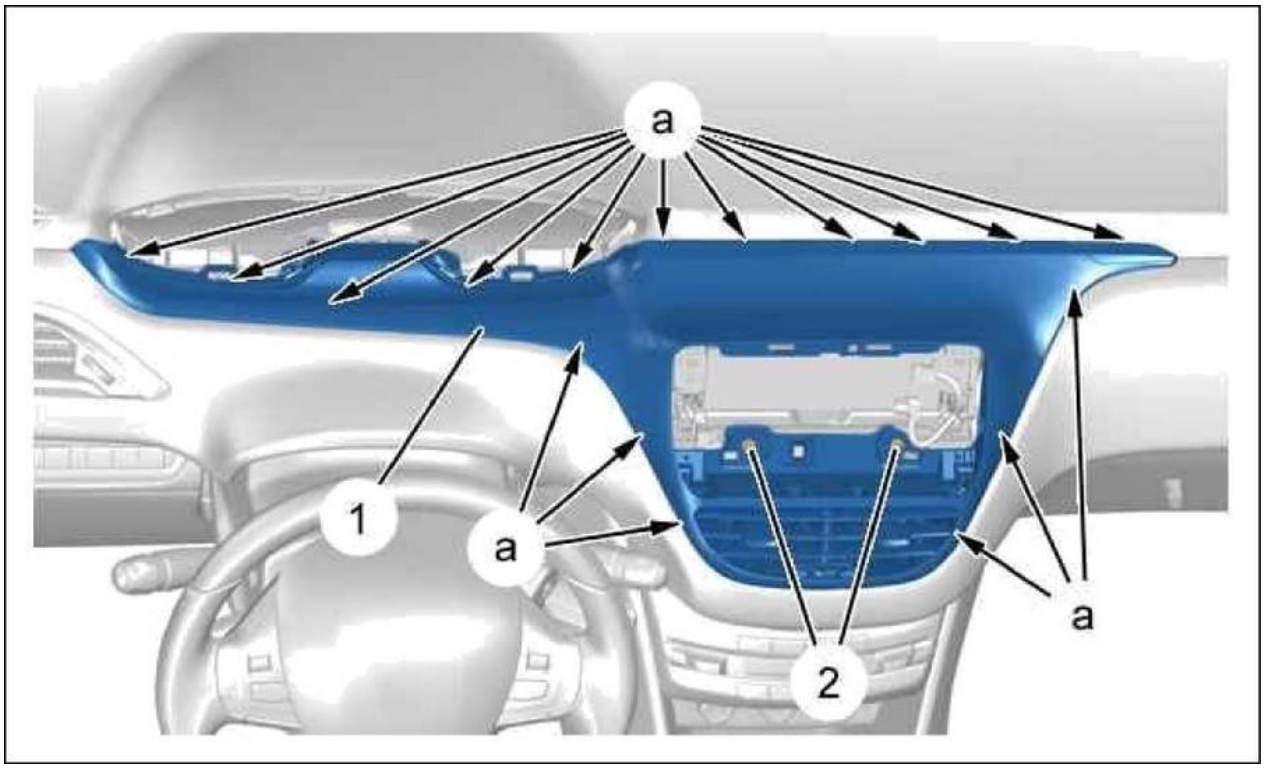


Figura: C5FG1PGD

Quite los tornillos (2).
Soltar: La moldura del panel central de la imposta (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La moldura del panel central del tablero (1).

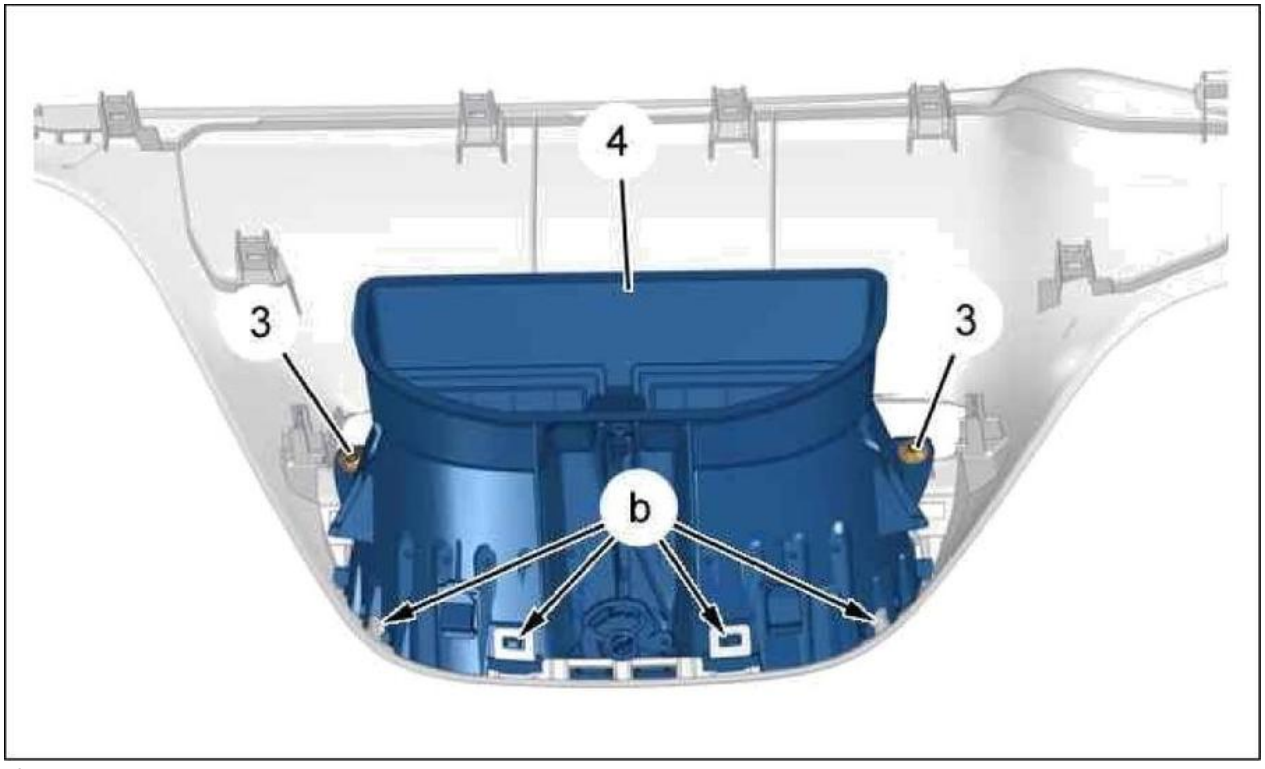


Figura: C5FG1PHD

Retire los tornillos (3).
Soltar la salida de aire central (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la salida de aire central (4).

2.2. Ventilaciones laterales

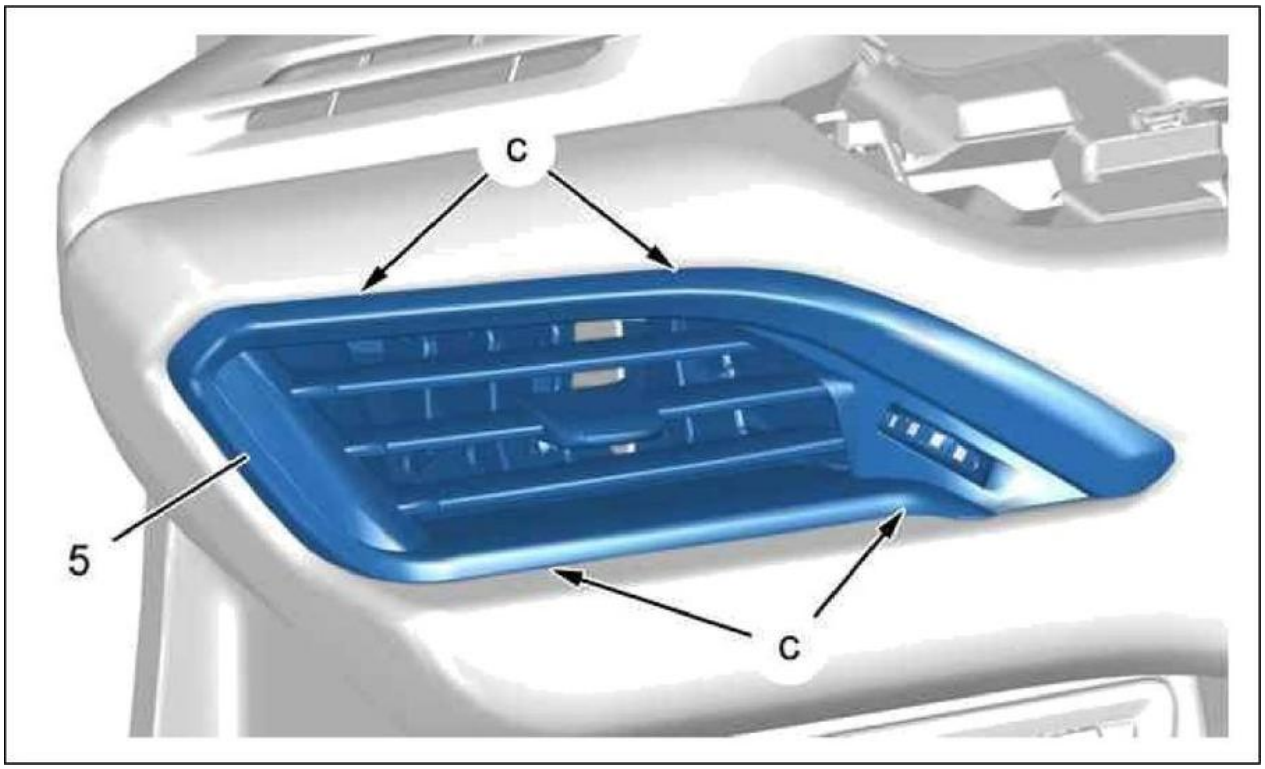


Figura: C5FG1PID

NB: Operaciones simétricas.

Soltar: La salida de aire lateral (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la ventilación lateral (5).

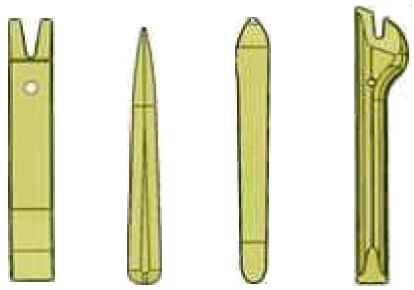
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL AUTOMÁTICO DEL AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

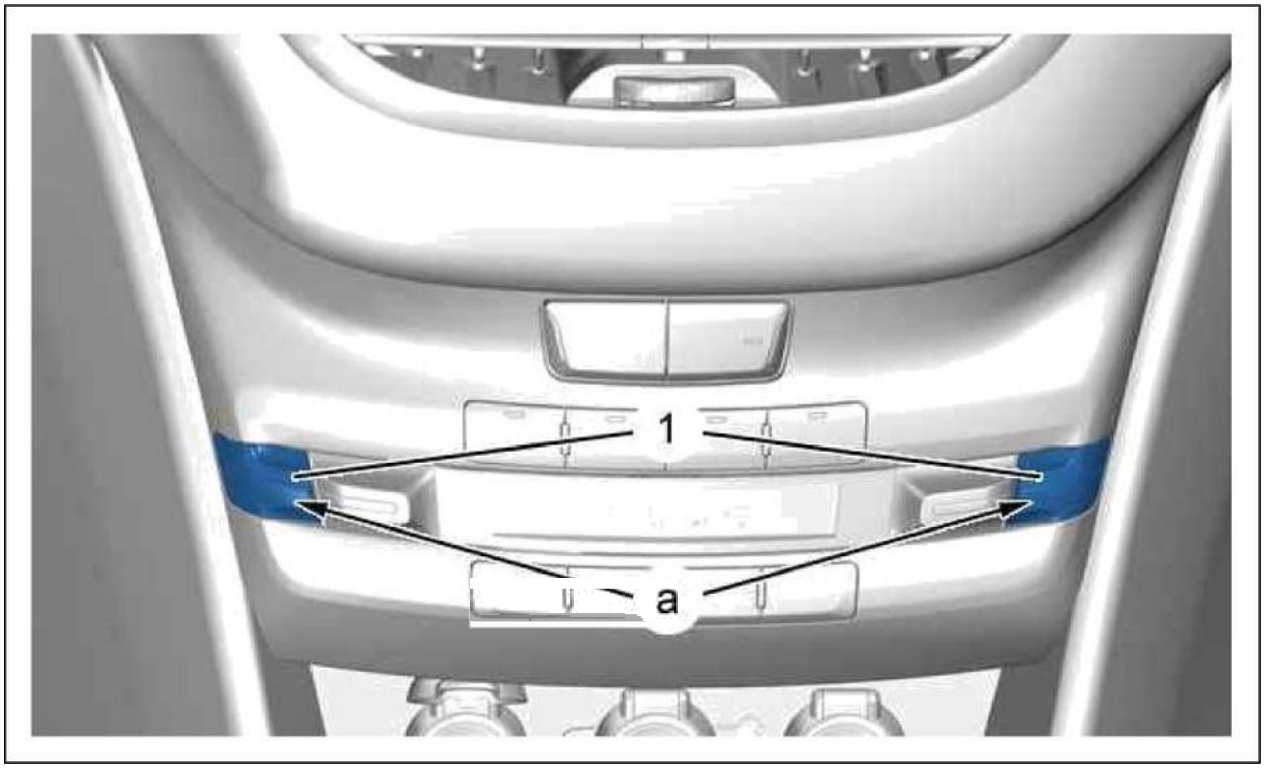


Figura: C5FG1PJD

Soltar los embellecedores (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las terminaciones (1).

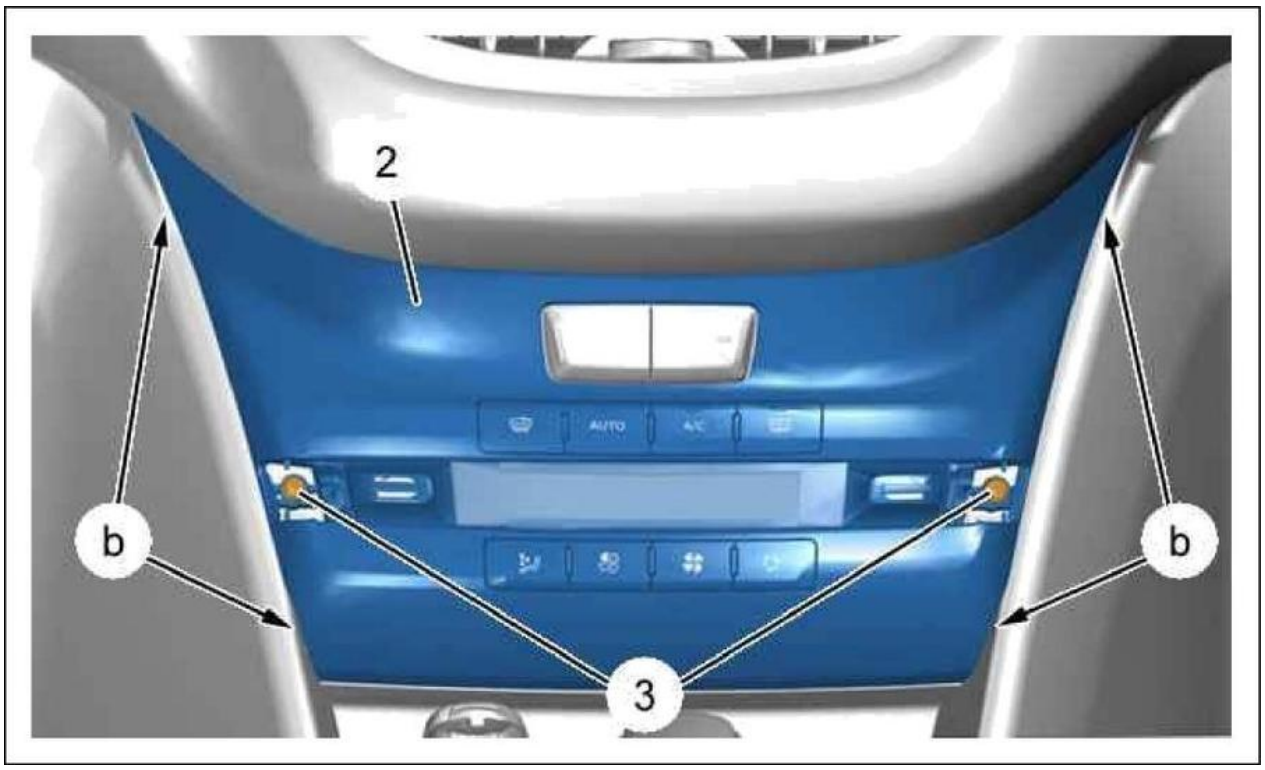


Figura: C5FG1PKD

Retire los tornillos (3).
Soltar el mando del aire acondicionado (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el mando del aire acondicionado (2).

Figura: C5FG1PLD

Desconecte los conectores (en "c").
Extraer: El mando del aire acondicionado (2).

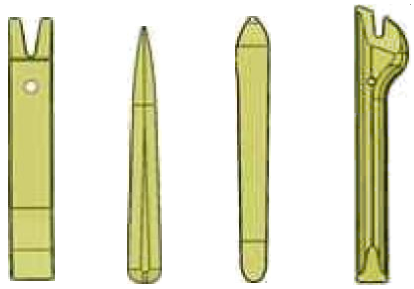
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: TAPA DE LA CAJA DE GUANTES

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

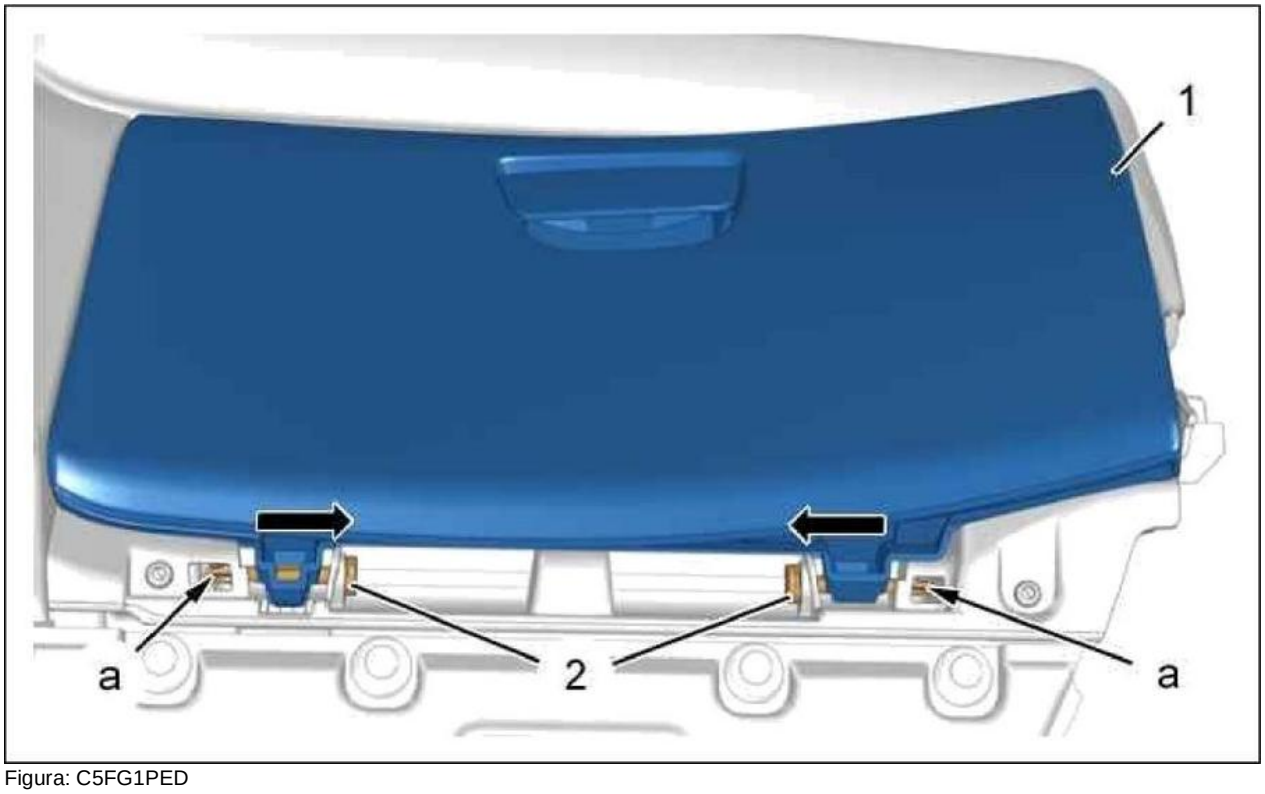


Figura: C5FG1PED

Soltar: Los pasadores (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Desmontar: Los pines (2) (siguiendo las flechas). Retire los 2 pines (2).
Abra la tapa (1) de la guantera.
Desmontar: La tapa de la guantera (1).

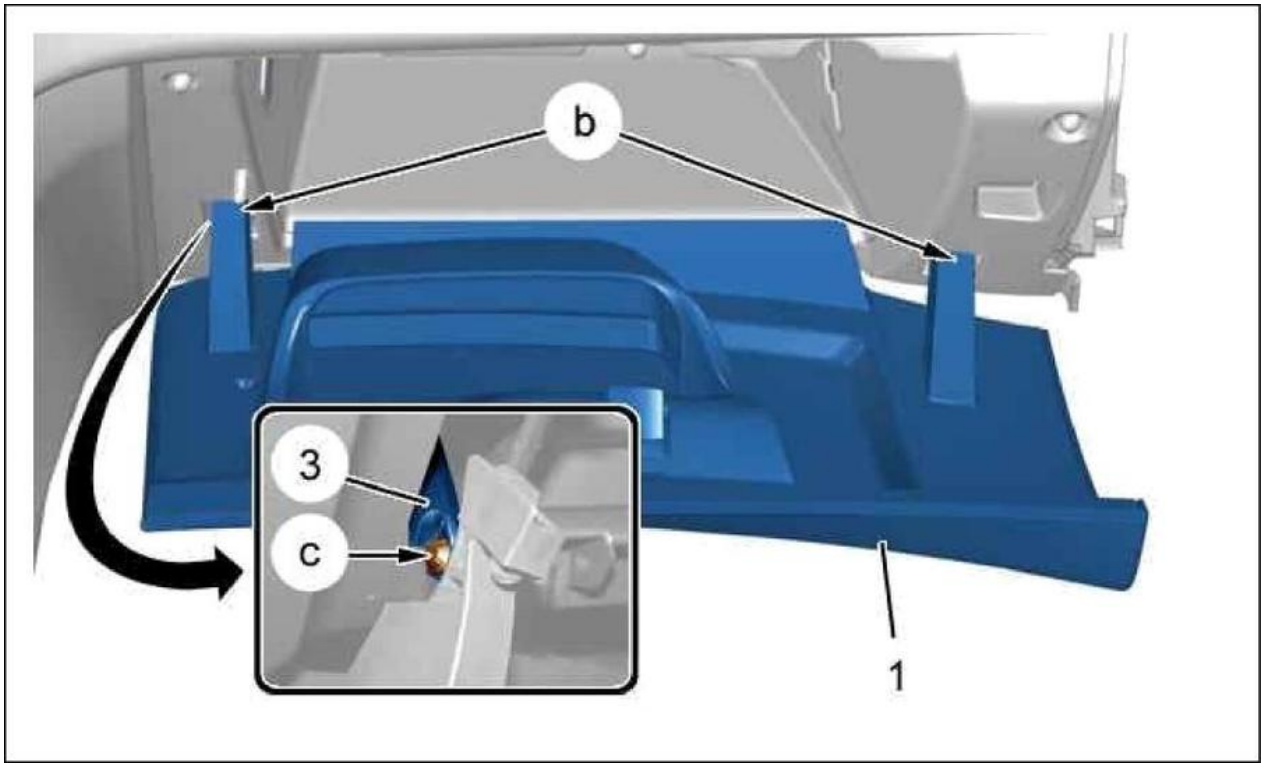


Figura: C5FG1PFD

Desmontar: La tapa de la guantera (1) (como "b"). Soltar el puntal (3) (como "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar: La tapa de la guantera (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

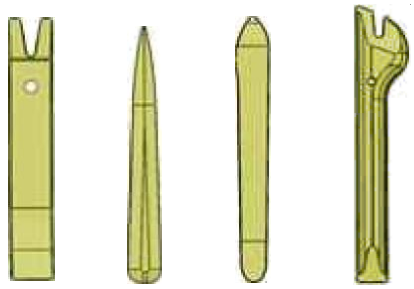
f6

T2

DESMONTAJE - REARMADO: INTERRUPTORES DEL PANEL DE FASCIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Herramientas

Herramienta	Número de pieza	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

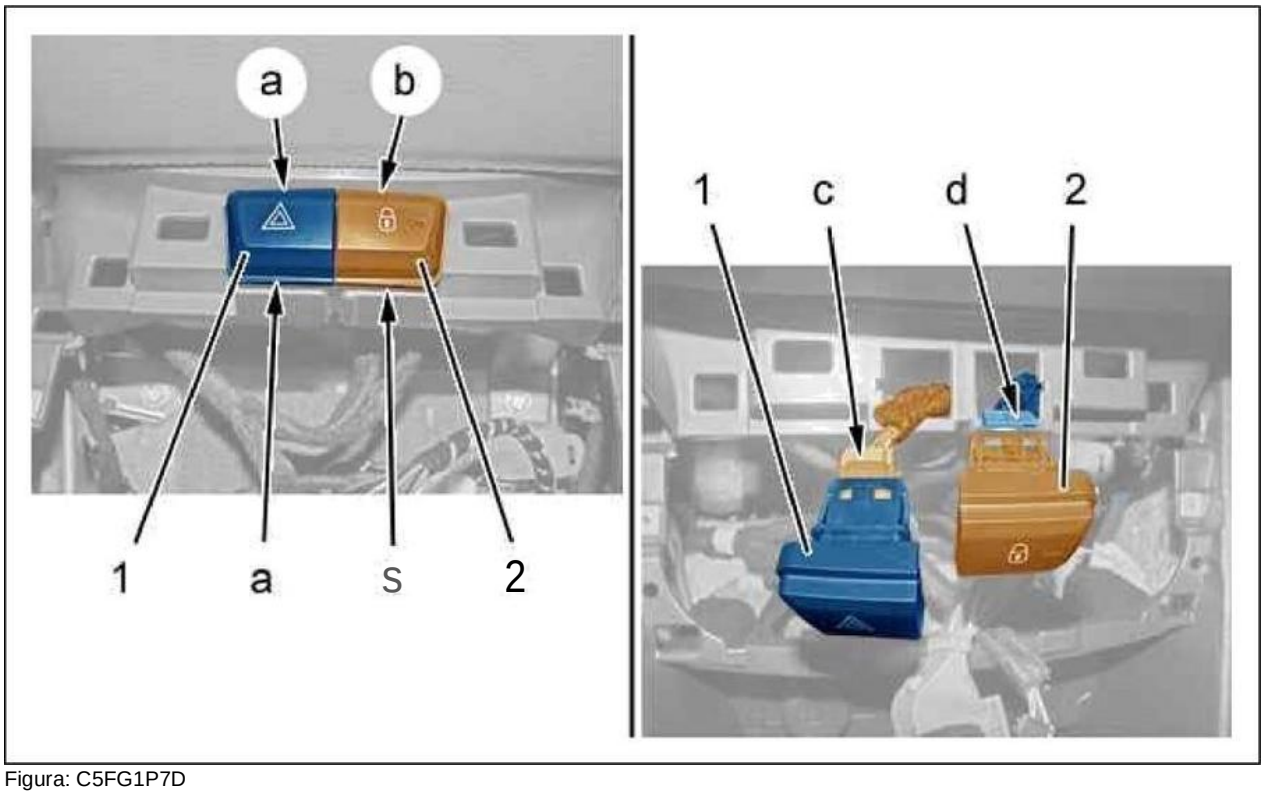


Figura: C5FG1P7D

Eliminar (según especificación):

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El interruptor de las luces de advertencia de peligro (1) (en "a")
- El interruptor de cierre centralizado (2) (en "b")

Separar:
- El interruptor de las luces de advertencia de peligro (1)
- El interruptor de cierre centralizado (2)

Desconectar y quitar
- El interruptor de las luces de emergencia (1) (en "c")
- El interruptor de cierre centralizado (2) (en "d")

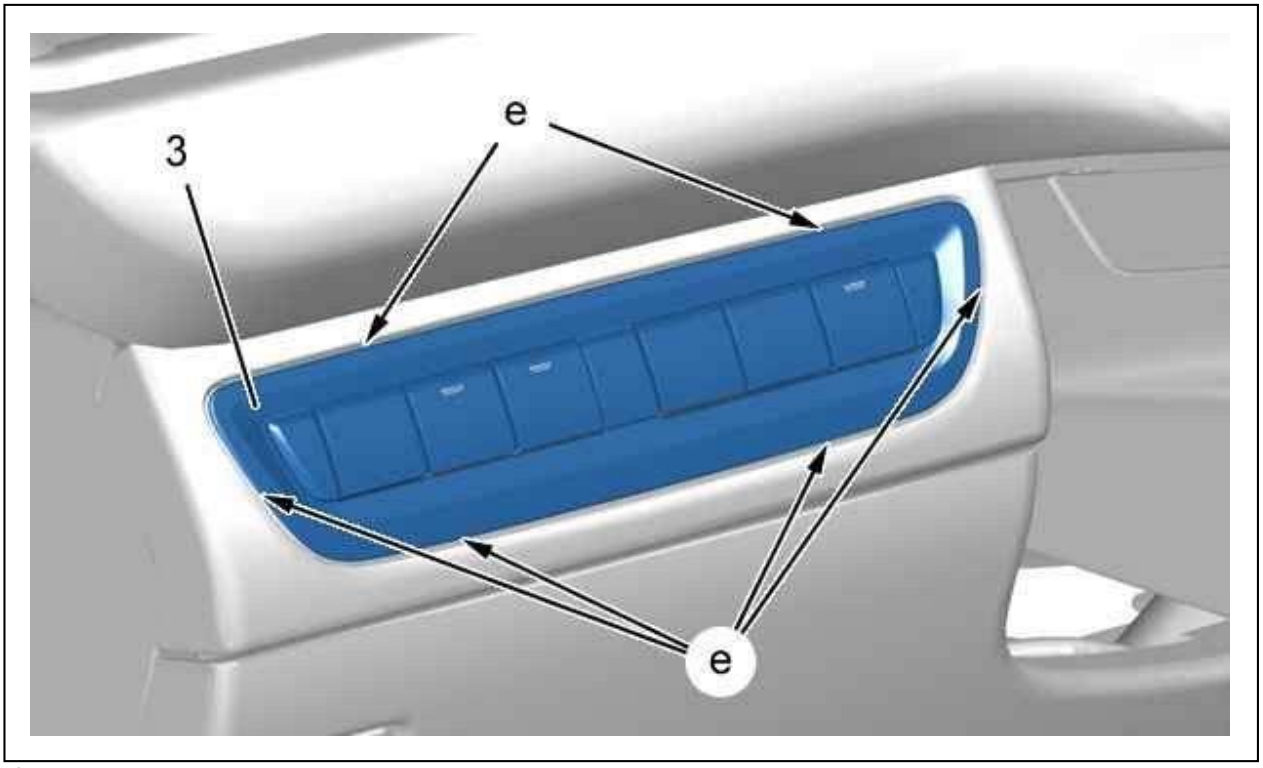


Figura: C5FG1P8D

Desmontar el conjunto del interruptor (3) (En "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar: El conjunto de interruptores del panel frontal (3).

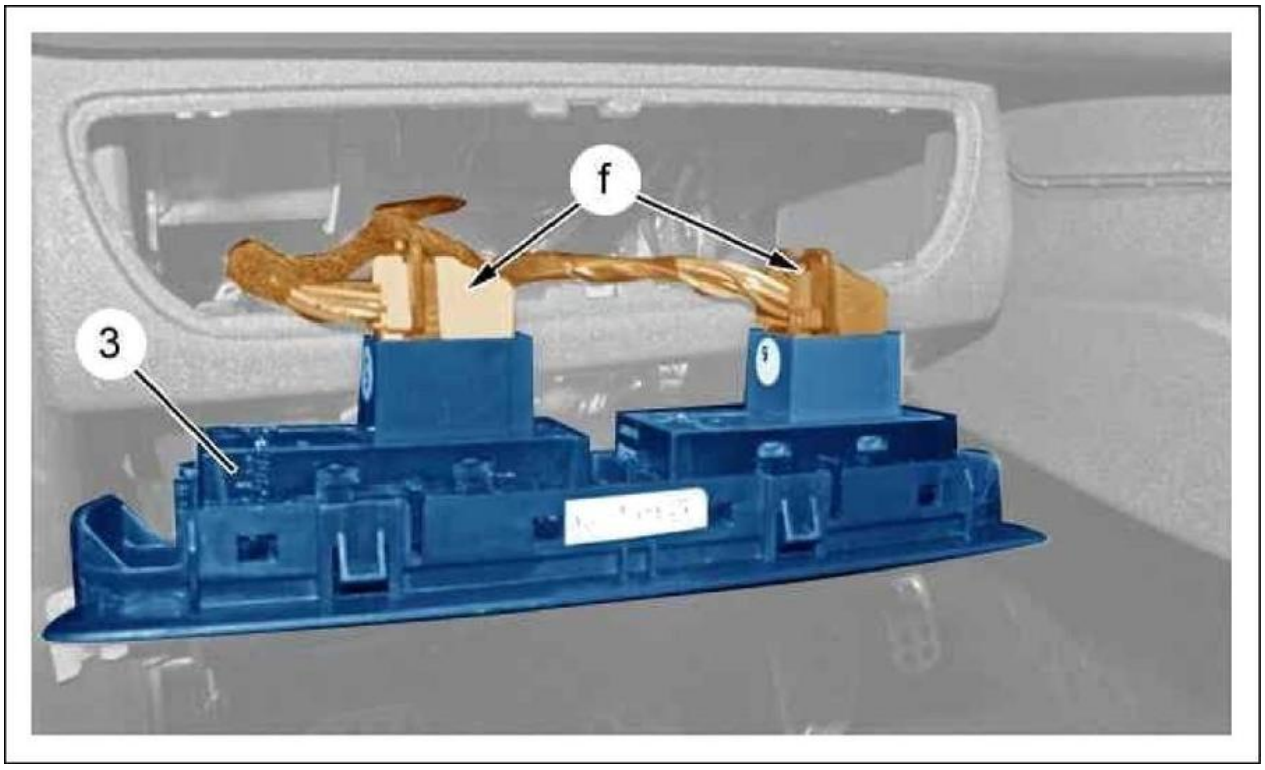


Figura: C5FG1P9D

Desconecte los conectores (En "f").
Extraiga: El conjunto de interruptores del panel frontal (3).

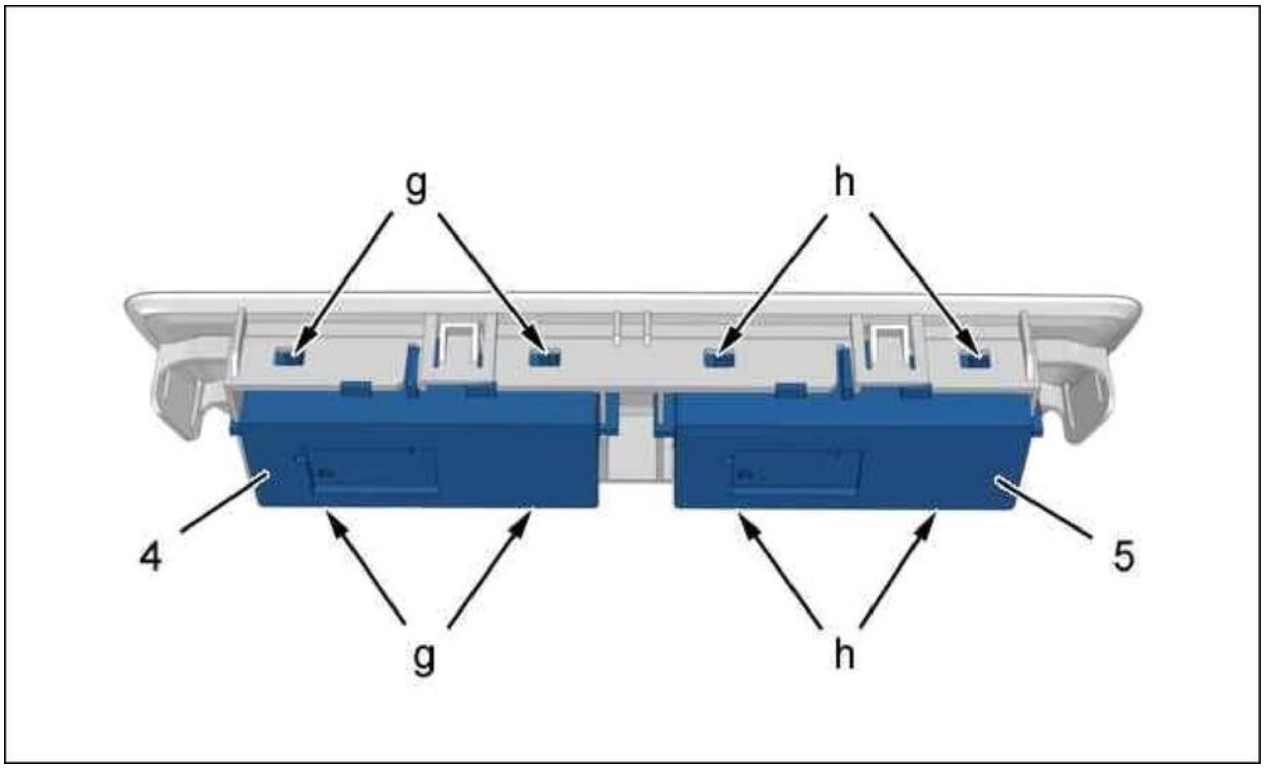


Figura: C5FG1PAD

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Los interruptores (4) (en "g")
- Los interruptores (5) (en "h")

Eliminar :

- Los interruptores (4)
- Los interruptores (5)

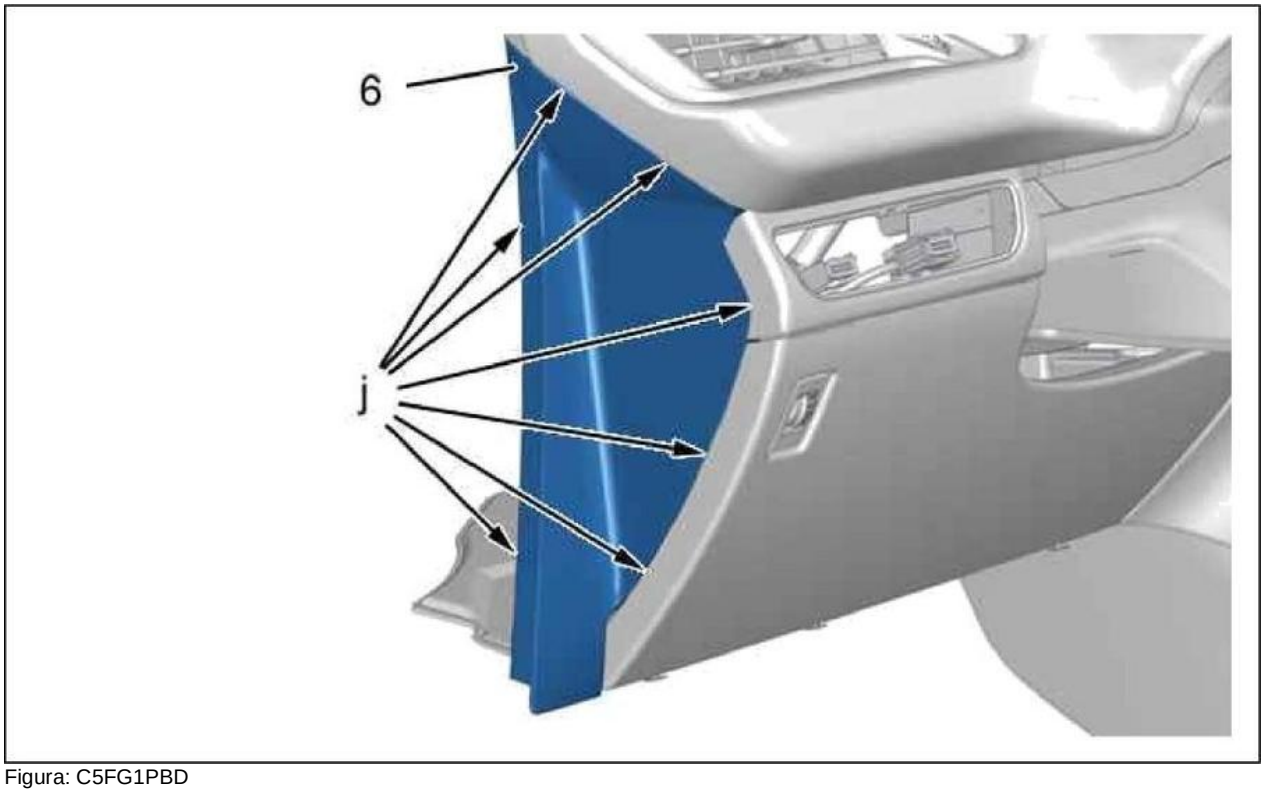


Figura: C5FG1PBD

Soltar la moldura (6) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

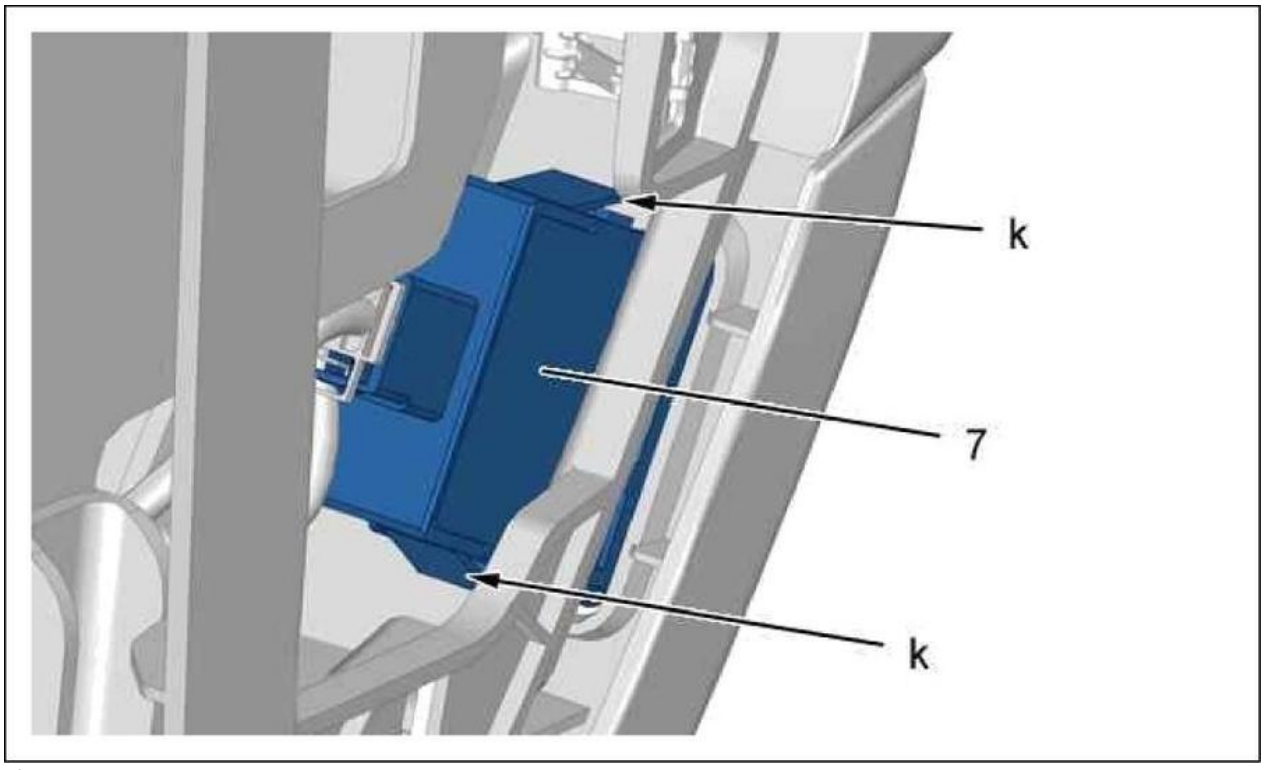


Figura: C5FG1PCD

Desmontar el regulador de altura del faro (7) (En "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el ajuste de altura del faro (7).

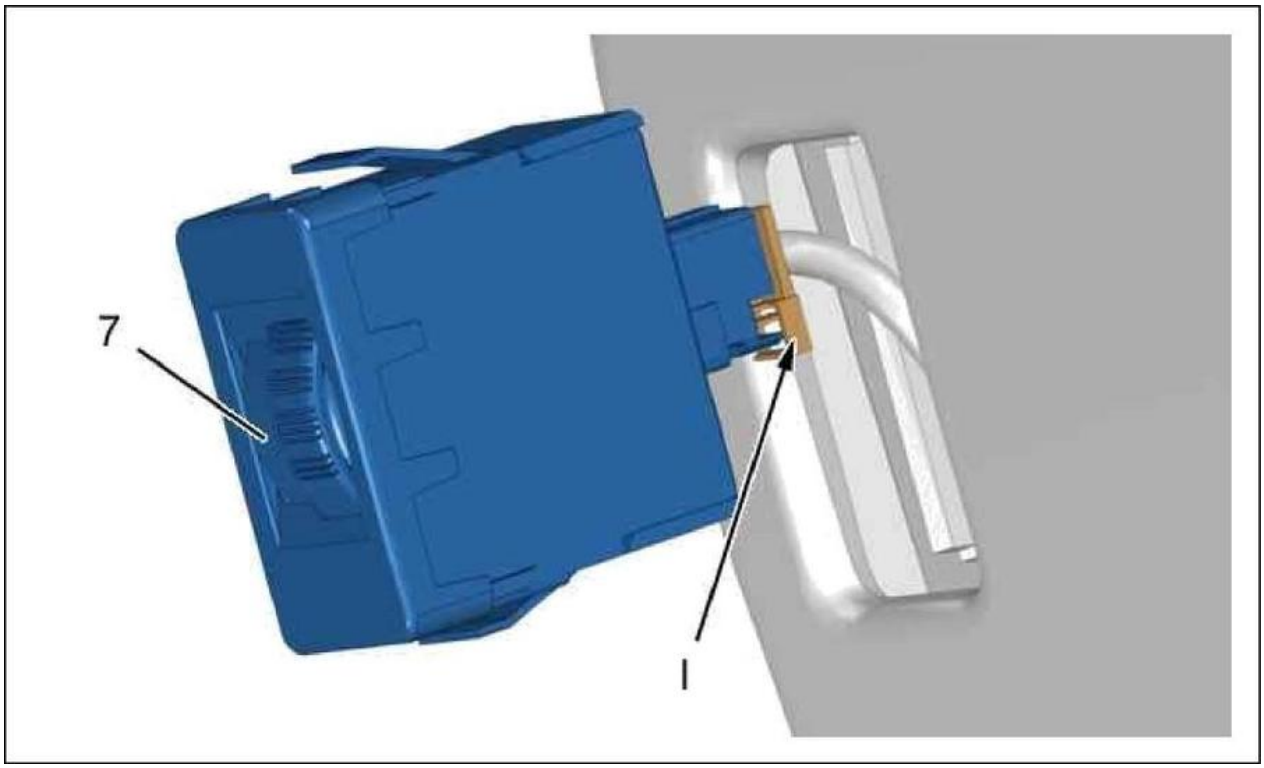


Figura: C5FG1PDD

Desconecte el conector (En "I").
Retire el ajuste de altura del faro (7).

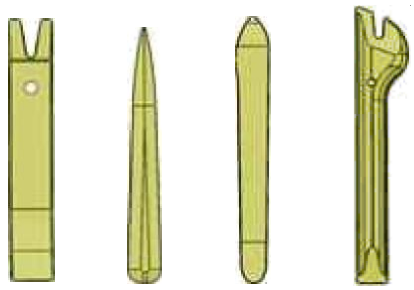
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: GUANTES

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo Eliminar :

- La guantera cubrir yo
- El reproductor de CD yo

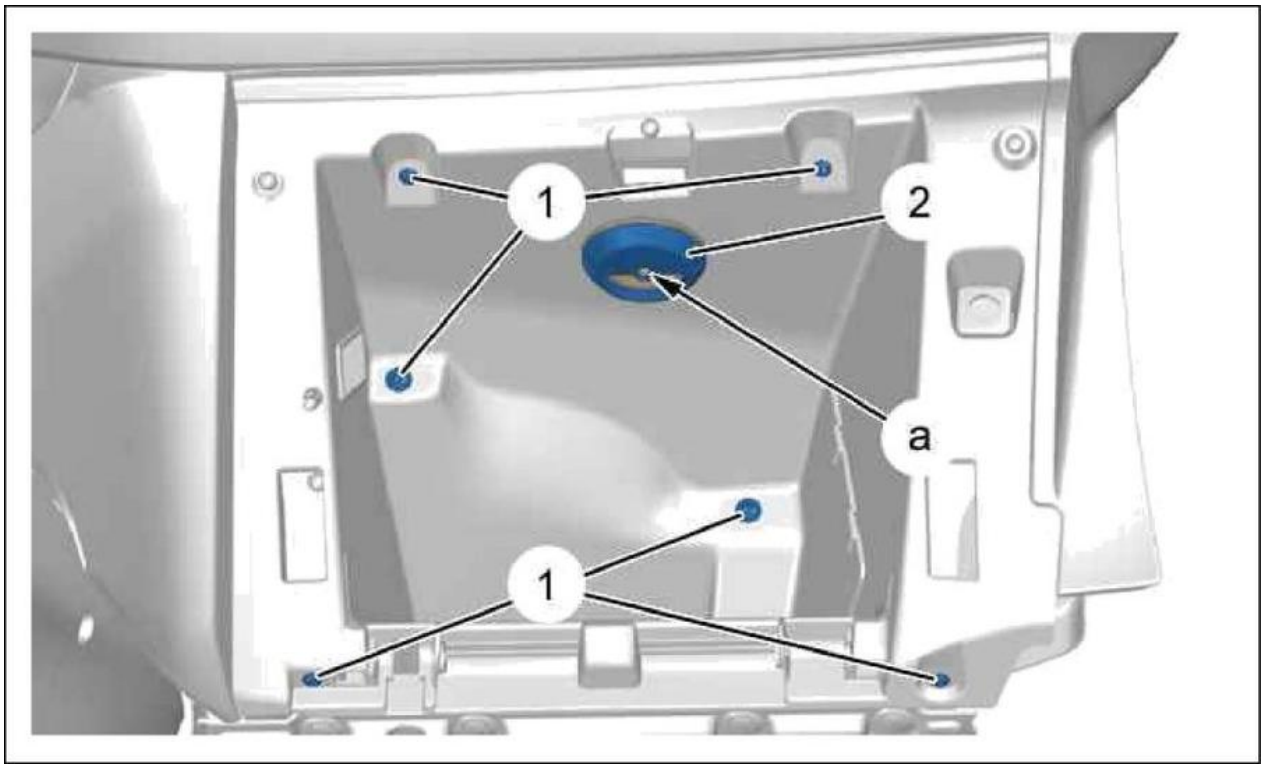


Figura: C5FG1PZD

Quite los tornillos (1).
Soltar el conducto de aire (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (2).

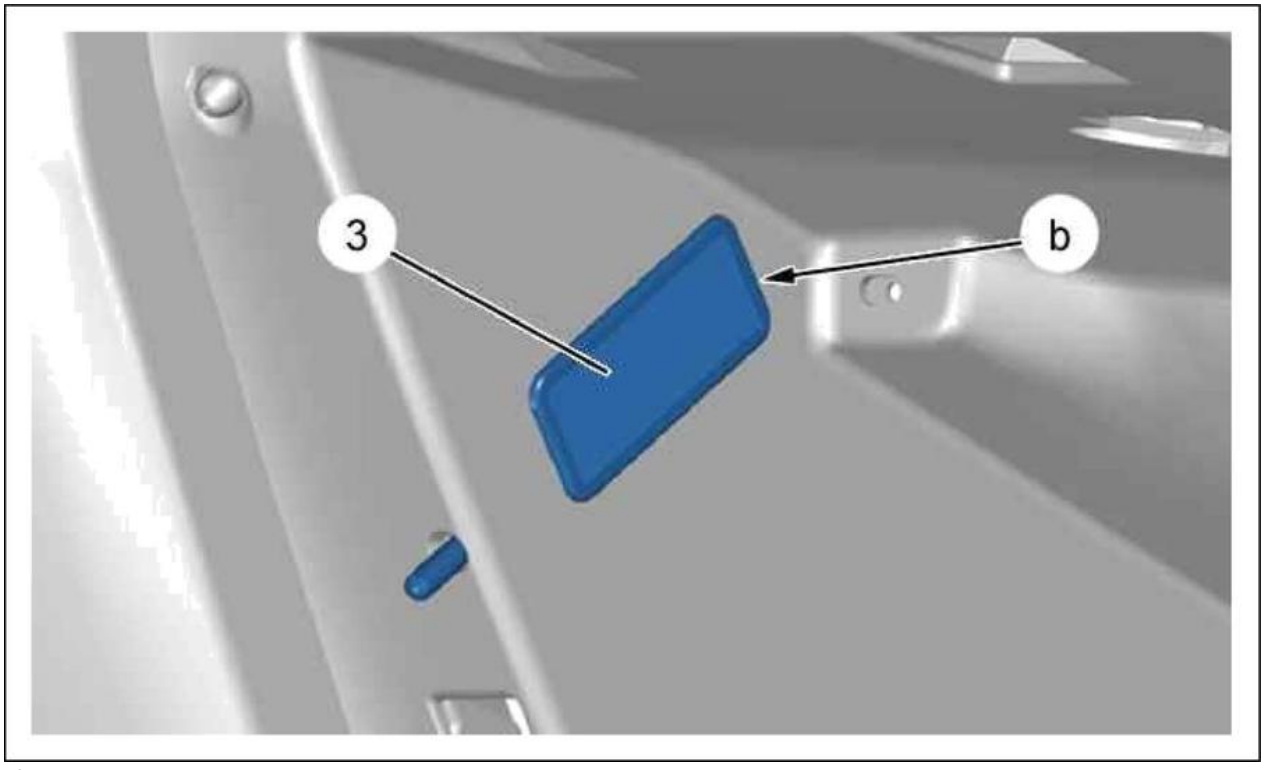


Figura: C5FG1QOD

Quite la lámpara (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite la lámpara (3).

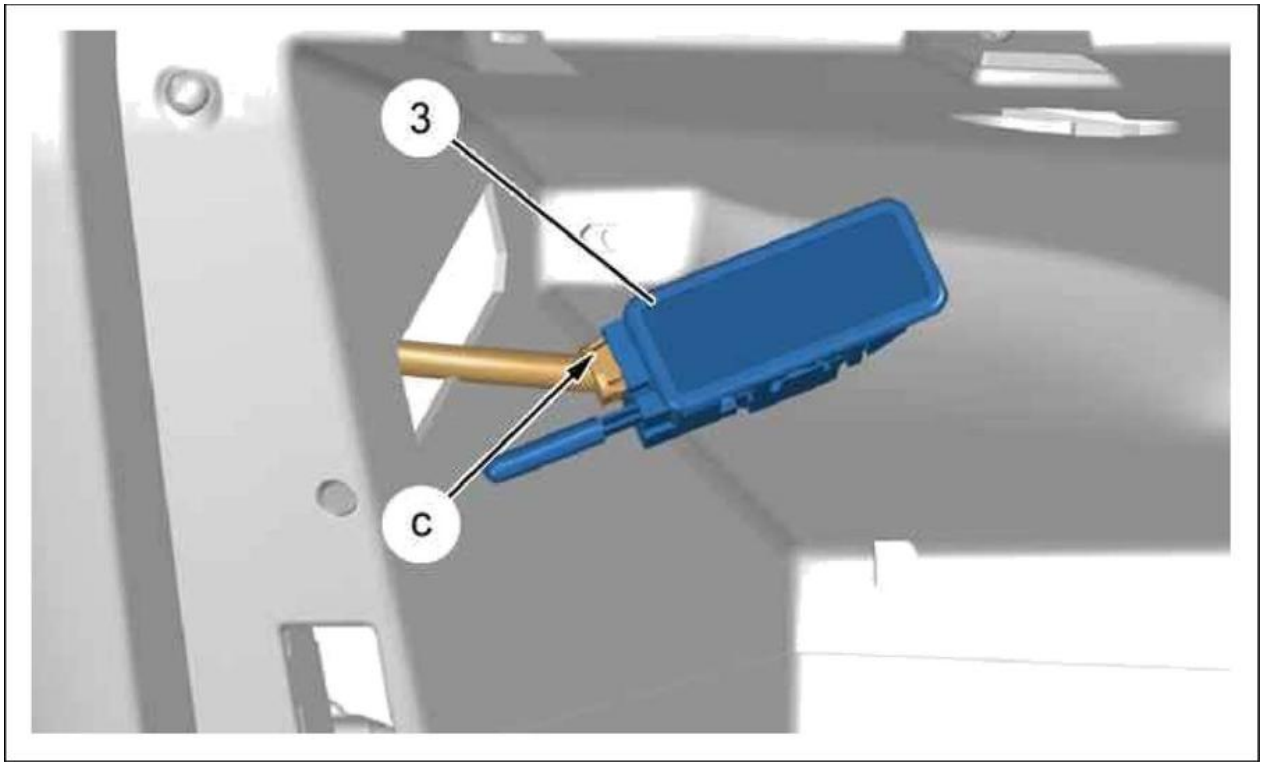


Figura: C5FG1Q1D

Desconecte el conector (en "c").
Retire la luz (3).

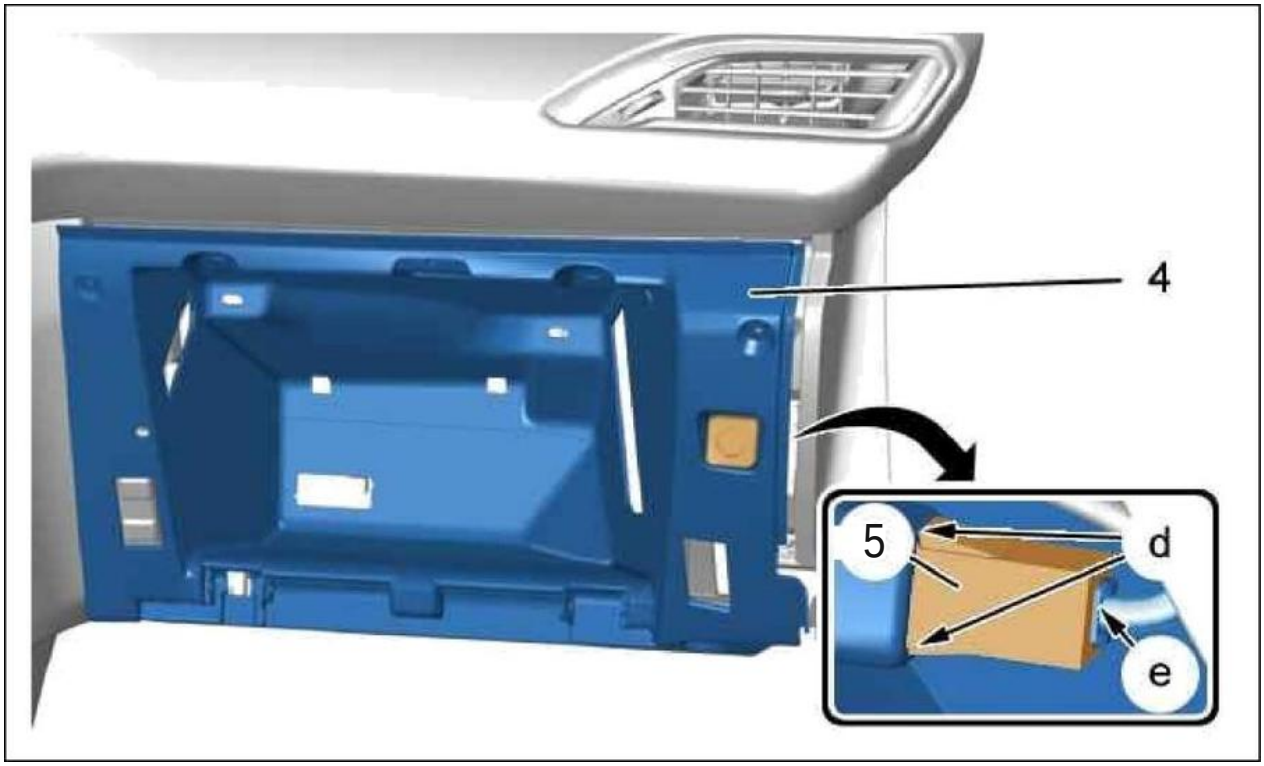


Figura: C5FG1Q2D

Suelte la guantera (4).
Desconecte el conector (como
"e").
Soltar: El mando de desactivación del airbag del acompañante (AIRBAG) (5) (como "d");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (5)
- La guantera del pasajero (4)

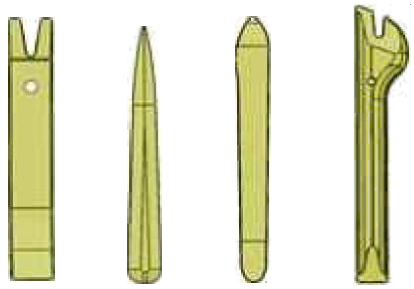
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL MANUAL DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observar las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

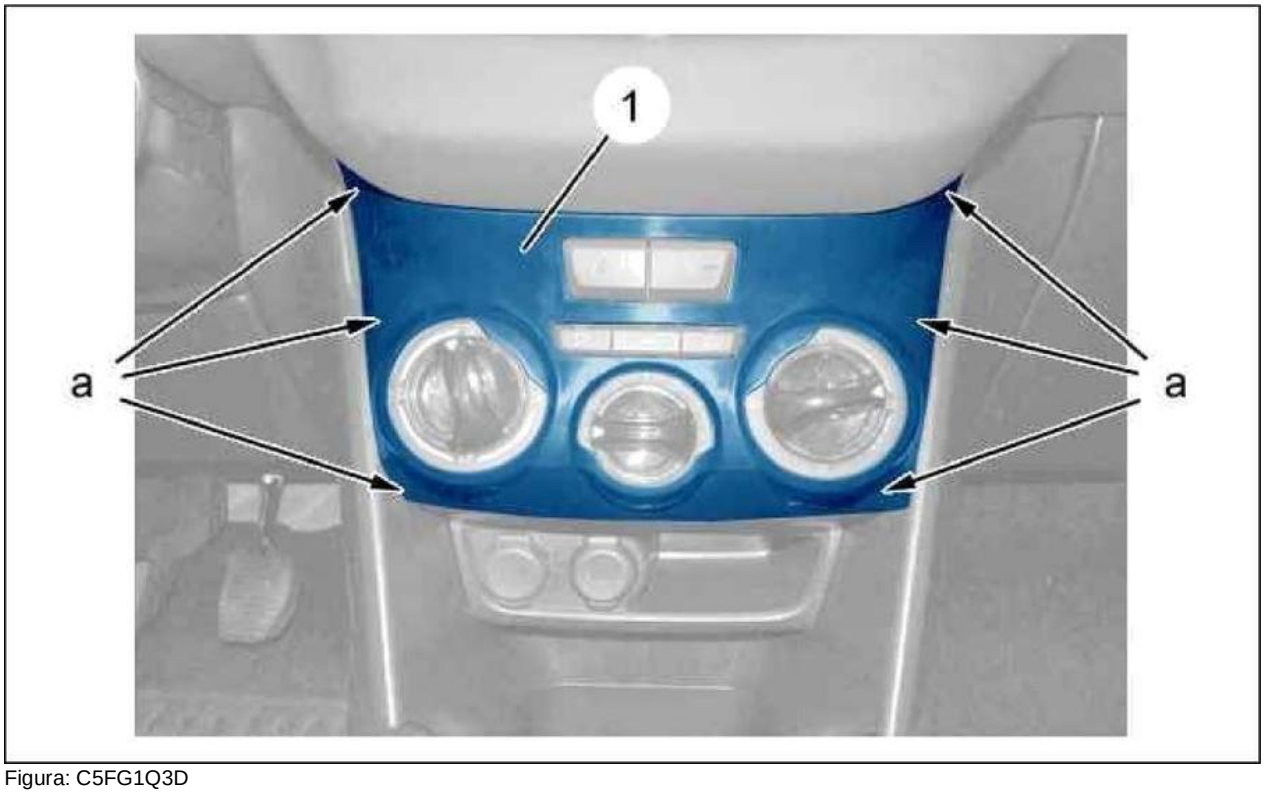


Figura: C5FG1Q3D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retire la moldura (1).

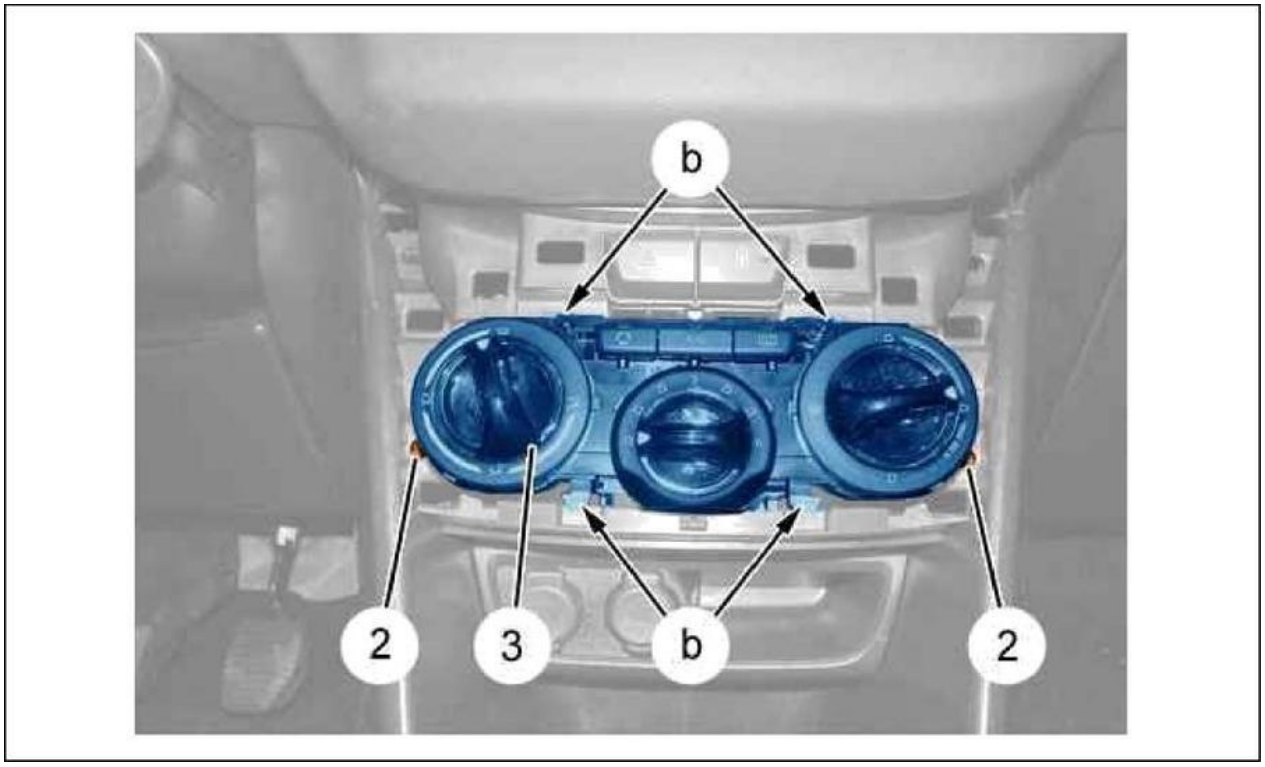


Figura: C5FG1Q4D

Quite los tornillos (2).
Separe y suelte el control manual del aire acondicionado (3) (en "b") hacia el interior del tablero.

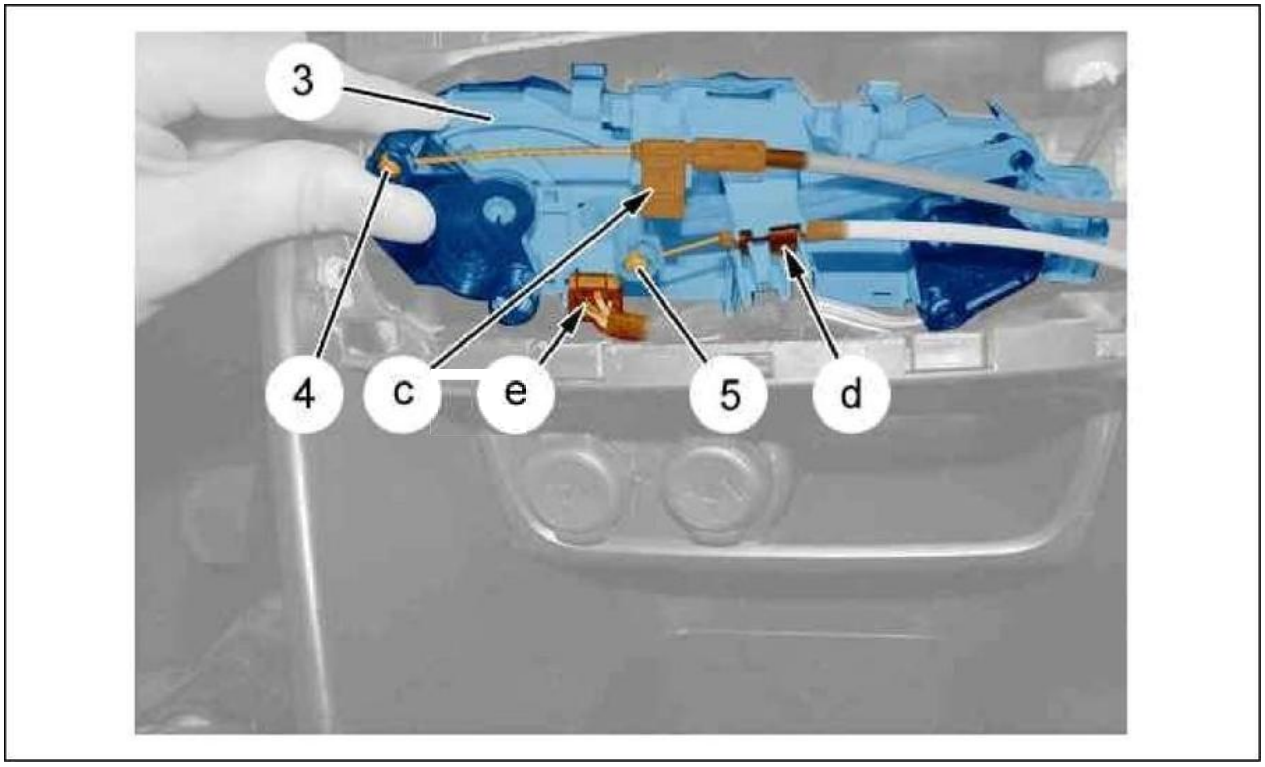


Figura: C5FG1QSD

Soltar; Con un destornillador fino:

- El tope del cable exterior (en "c")

- El tope del cable exterior (en "d")

Separar:

- La pieza terminal del cable (4)
- La pieza terminal del cable (5)

Desconecte el conector (en "e").
Retire el control manual del aire acondicionado (3).

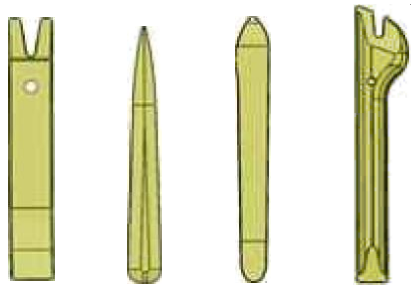
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: GUANTES (RHD)

ESENCIAL: Observe la seguridad y las recomendaciones .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Desconectar la auxiliares batería .

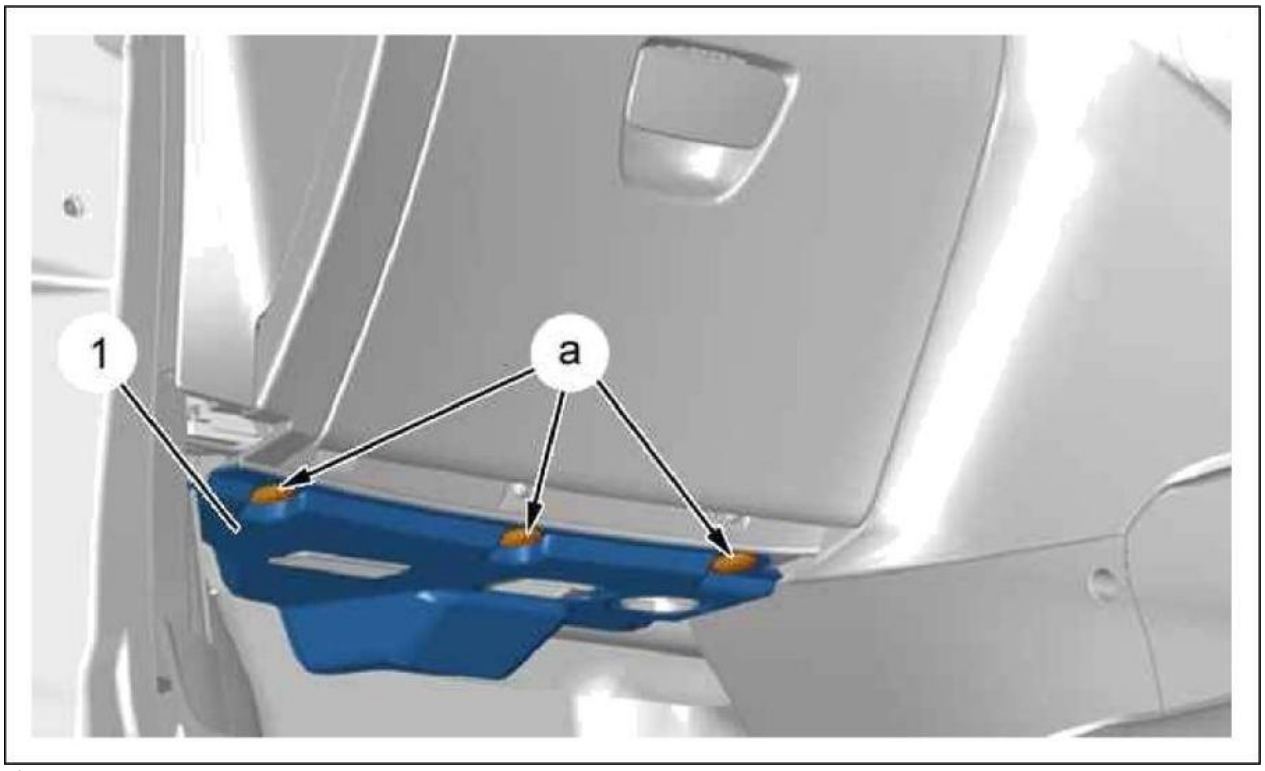


Figura: C5FG1Q9D

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la moldura (1) debajo del tablero.

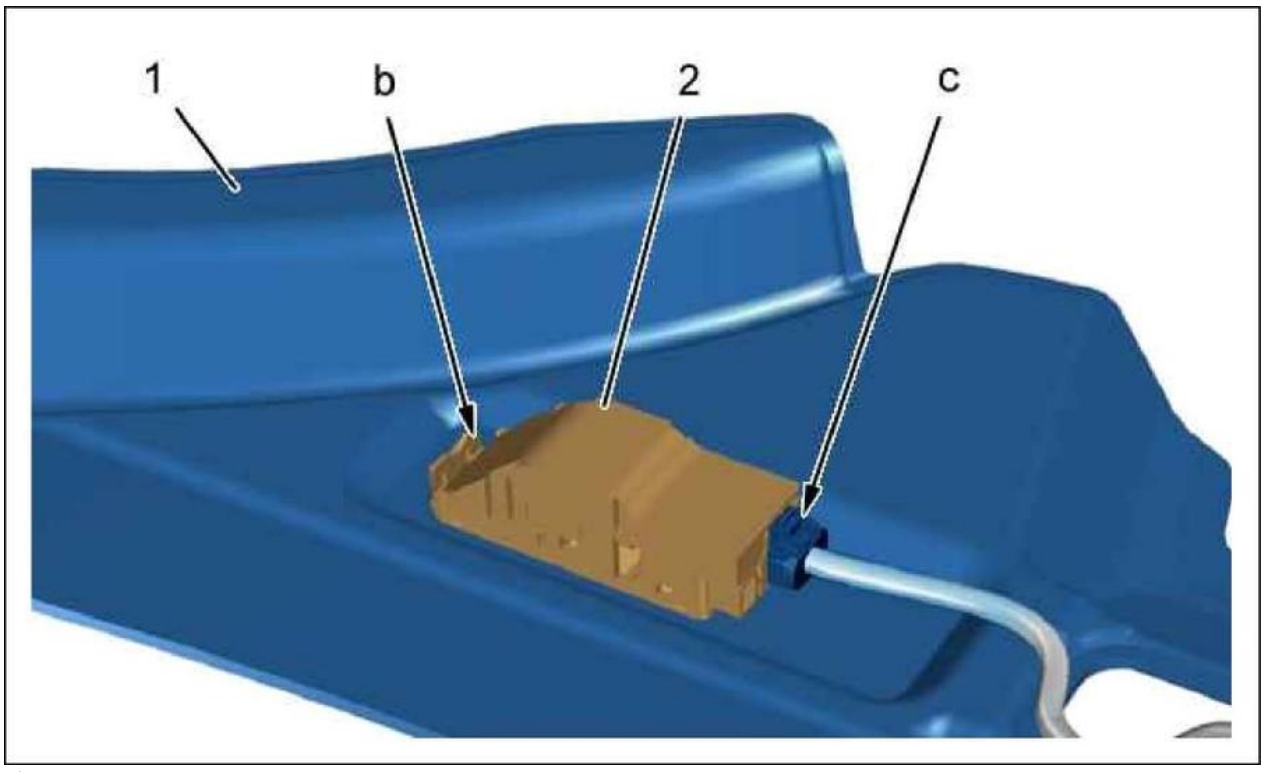


Figura: C5FG1QAD

Desmonte la lámpara (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la lámpara (2).
Desconecte el conector (en "c").
Eliminar :

- La lámpara (2)
- La moldura (1) debajo del tablero

Figura: C5FG1QBD

Retire los tornillos
(3). Abra la guantera.

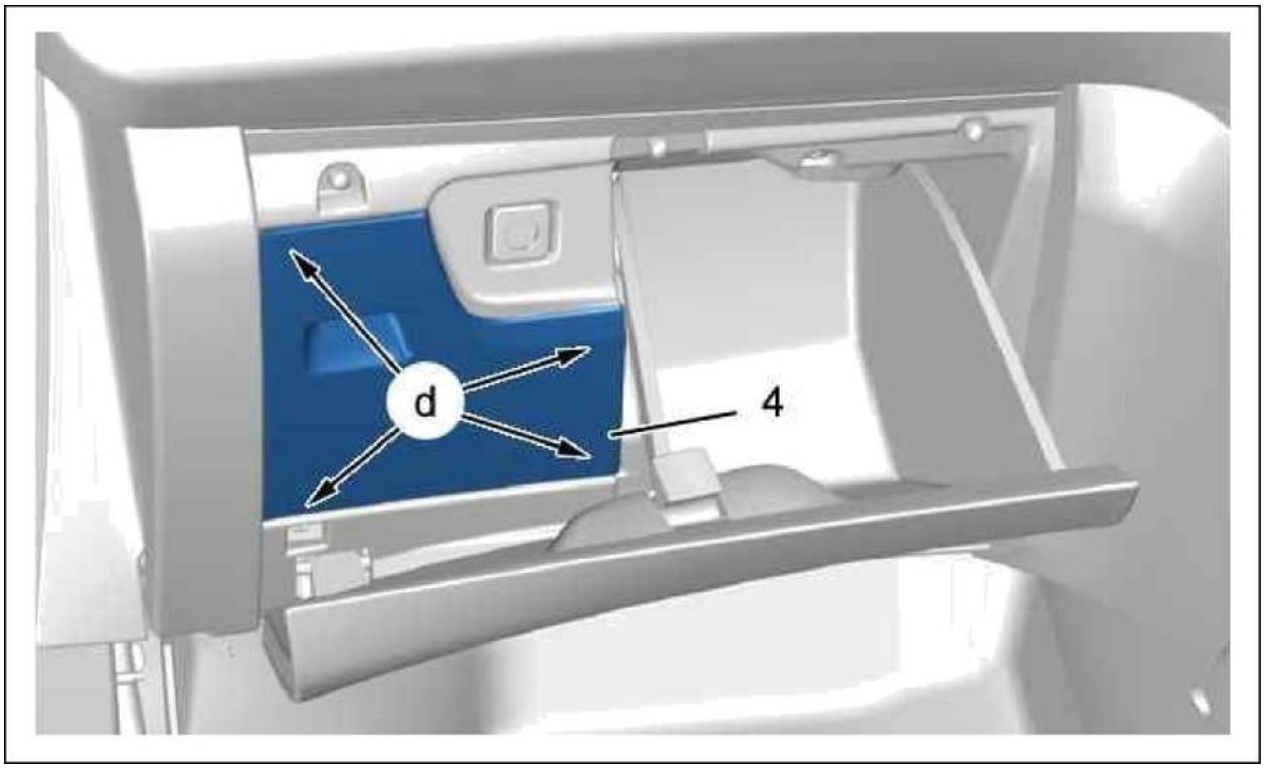


Figura: C5FG1QCD

Soltar la moldura (4) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (4).

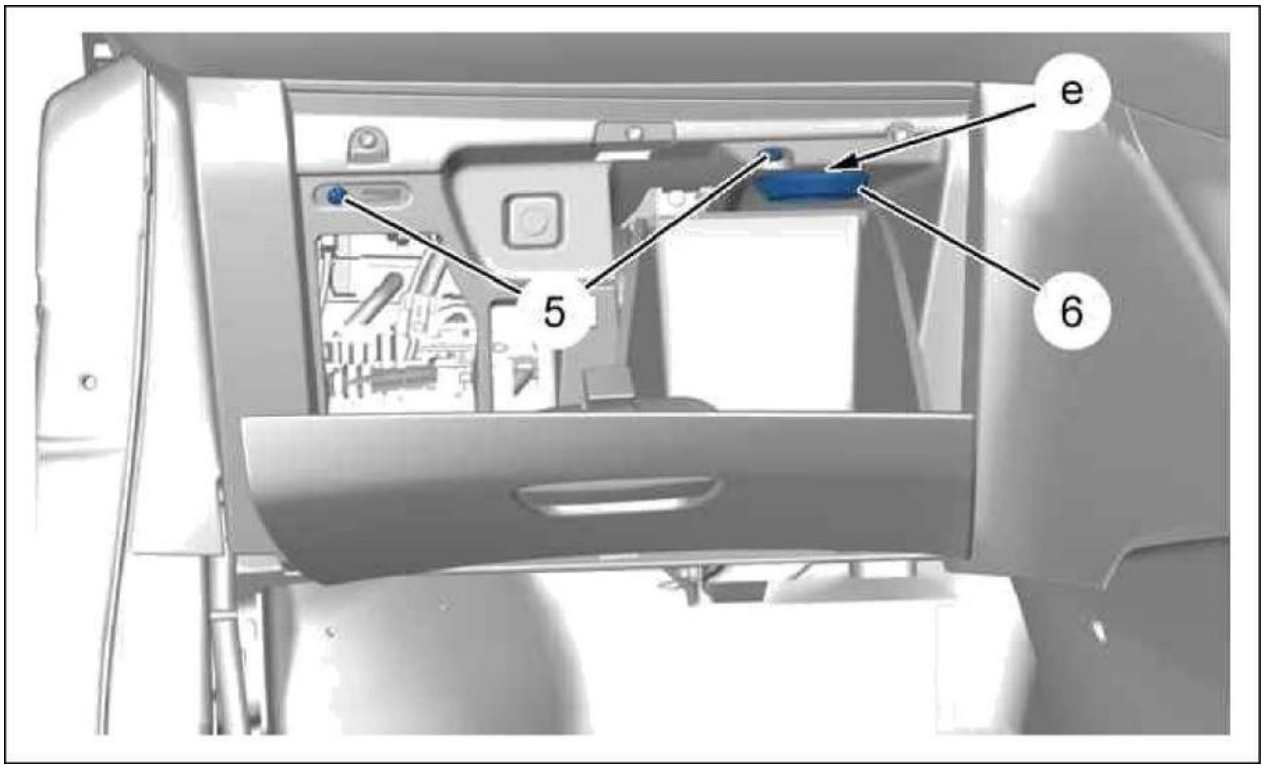


Figura: C5FG1QDD

Quite los tornillos (5).
Soltar el conducto de aire (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (6).

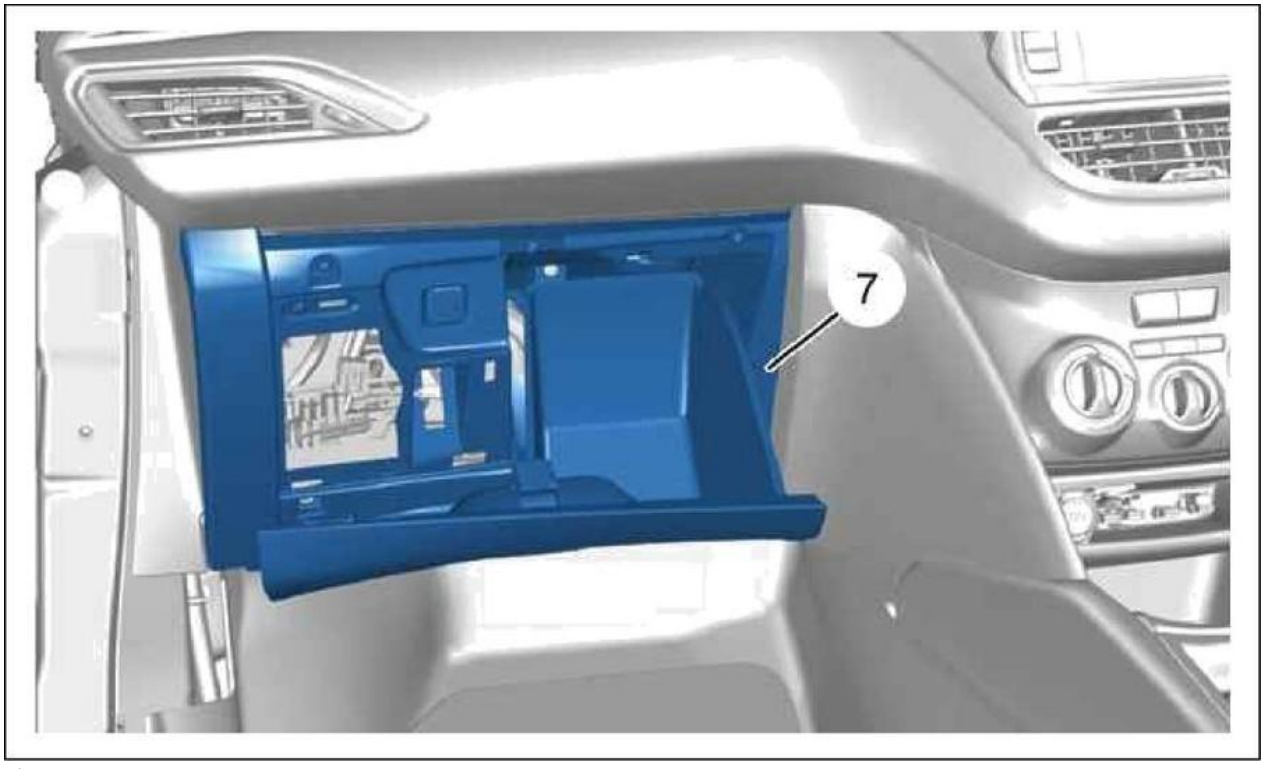


Figura: C5FG1QED

Suelte la guantera (7).

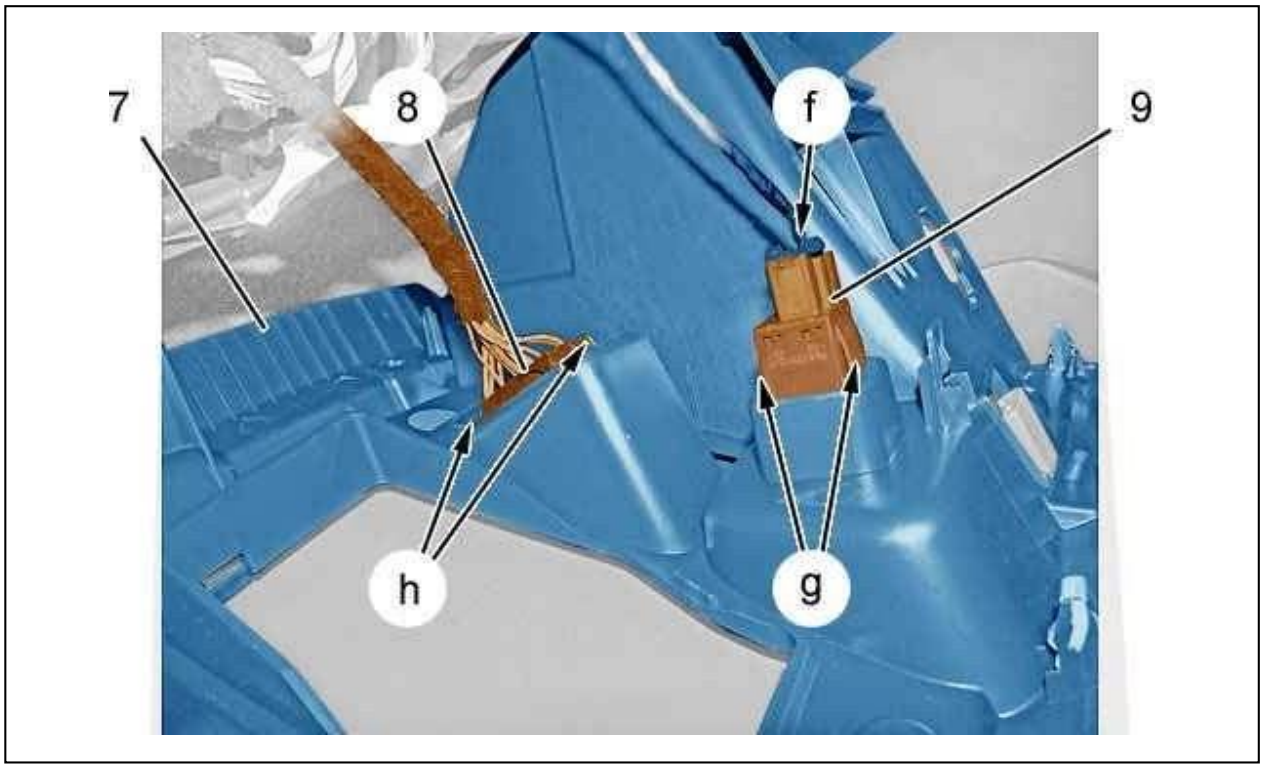


Figura: C5FG1QFD

Desconecte el conector (como "f
"). Desenganche; Con la
herramienta [1350-ZZ]:

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (9) (como "g")
- La toma de diagnóstico (8) (como "h")

Suelte la toma de diagnóstico (8).
Eliminar :

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (9)
- La guantera del pasajero (7)

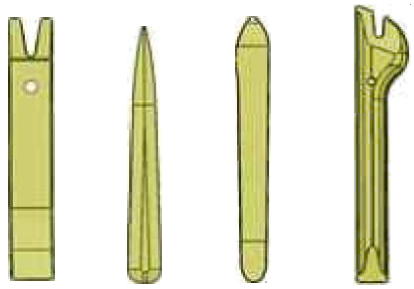
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería de accesorios.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TAPA DE LA CAJA DE GUANTES (RHD)

ESENCIAL: Observe las advertencias y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ] 	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Eliminar la guantera yo

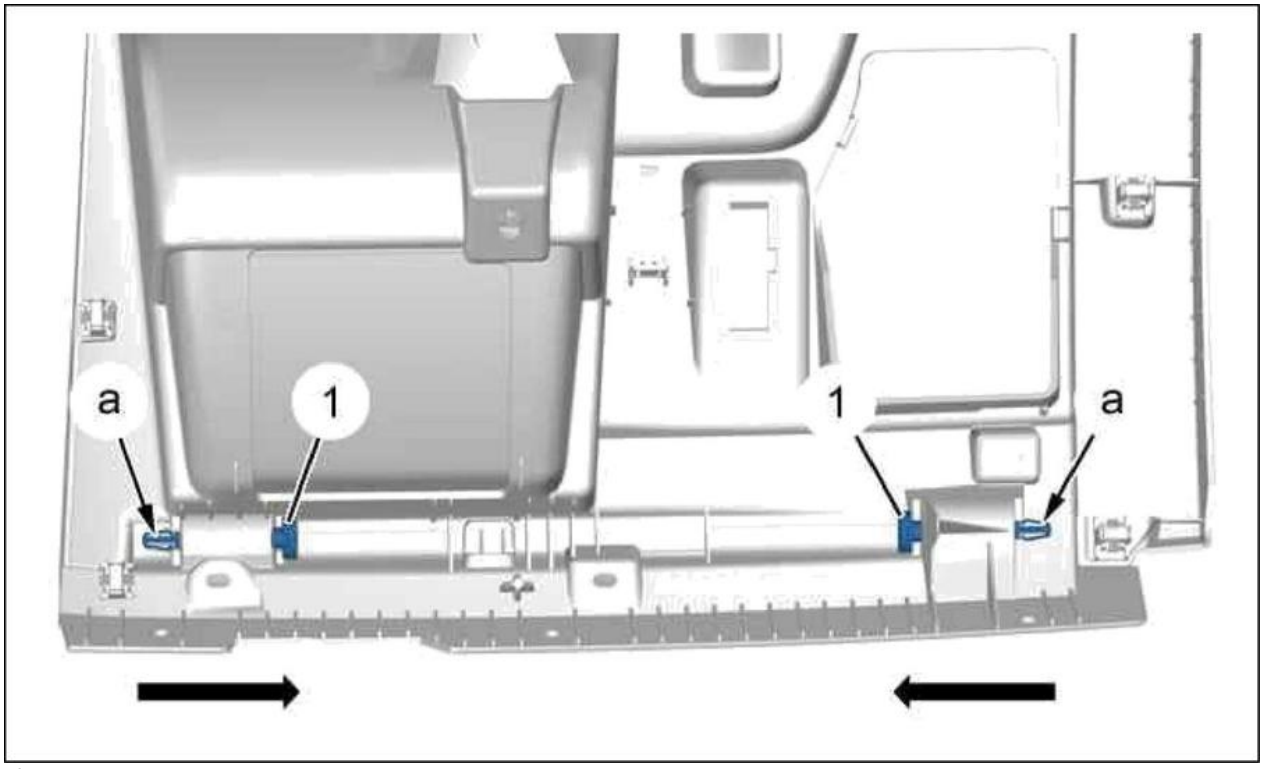


Figura: C5FG1QGD

Soltar: Los pines (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: Los pines (1) (siguiendo las flechas).
Retire los 2 pines (1).

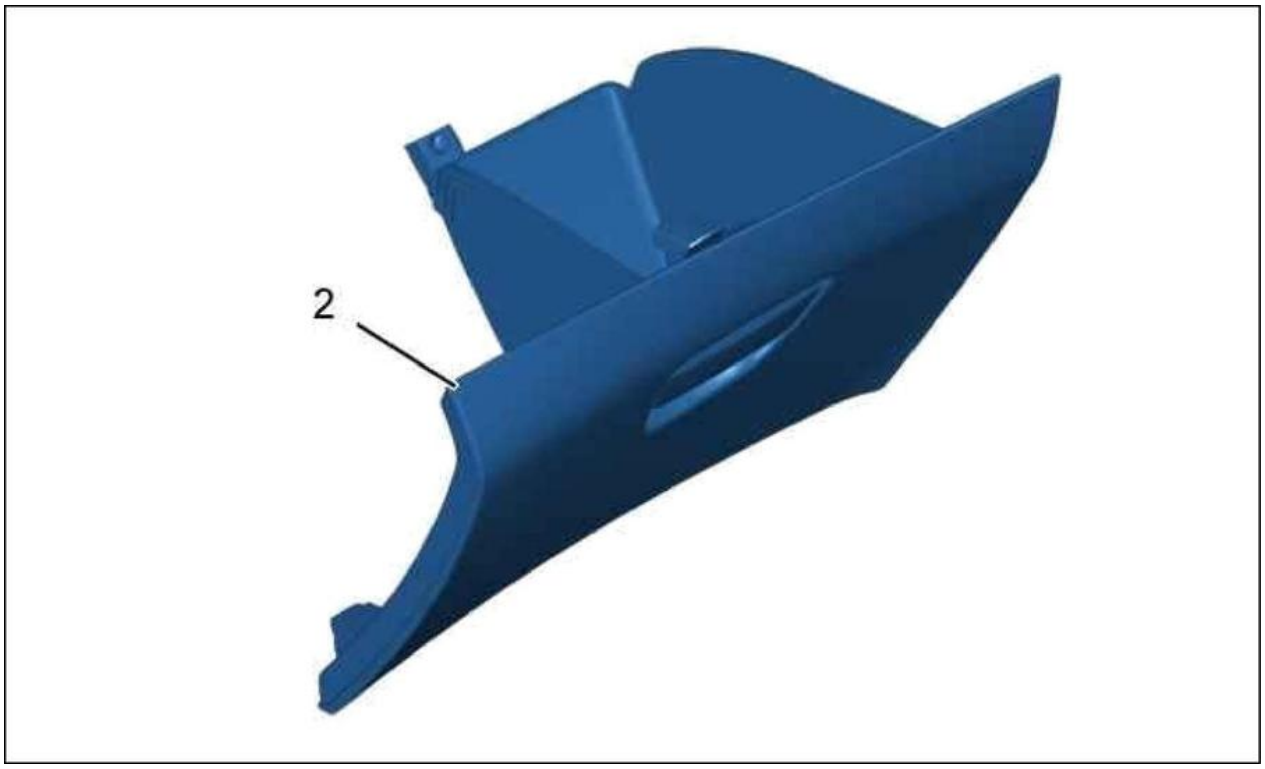


Figura: C5FG1QHD

Separe y retire la tapa de la guantera (2).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

CAPACIDADES: SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

1. Refrigerante r134a

vehiculos	motor	Número de RPO	Carga de refrigerante (en gramos)
ion			325
107	384 / F	-	450
	DV4TD	-	500
1007	todos los modelos: Europa	-	500
	todos los modelos: Mercosur	-	600
206	TU / TUD / EW / DW / EV / DV 1400 (Capacidad cm3)	-	725
	EV / DV (excepto 1400 cc)		630
206 Mercosur	todos modelos-		700
206 +	todos modelos-		675
207 China	todos los modelos		725
207 Mercosur No T34 (recogida)	TU3 / TU5 RF (estándar A / AC)		500
	TU3 / TU5 RFTA (A / A automático)		525
	DW todos los modelos	-	525
207 Mercosur Hoggar (sin barra de empuje)	todos los modelos	-	475
207 Mercosur Hoggar (con barra de empuje)	todos los modelos	-	500
207 Irán	TU5JP4	-	600
207 (T33) (RHD)	TU5JP4	-	720
207 (A7)	todos los modelos	-	425
208 (A9)	todos los modelos	-	450
208 Mercosour	EC5	-	450
	TU4	-	500
(A94)	todos los modelos	-	450
301	todos los modelos	-	425
301 China	todos los modelos	-	450
307	Todos los tipos excepto DV6	Antes de RPO No. 10080	585
	Todos los tipos excepto DV6	Desde el número de RPO 10080	450
	DV6	Antes de RPO No. 10218	585
	DV6	Desde el número de RPO 10218	450
307 rediseñado (5 puertas)	todos los modelos	-	450
307 rediseñado (4 puertas)	todos los modelos	-	620
307 China (5 puertas)	EC5	-	625

308	todos los modelos	-	425
RCZ	todos los modelos	-	425

308 Rusia	todos los modelos	-	425
308 Mercosur	DV6CM / ECS / EW10A	-	450
308 China	TU5JP4	-	580
	EW10A	-	650
(T9)	Todos los tipos excepto países muy cálidos y China	-	450
	Todo tipo de países muy cálidos y China	-	625
407	EURO 4 (excepto DW12B, DT17)	-	650
	EURO 5 (todos los tipos) EURO 4 (DT17 / DW12B)	-	525
408 Mercosur	DV6CM	-	450
408 Mercosur	EW10A	-	425
408 Mercosur	EC5 / EP6CDTM	-	400
408 China	EW / TU	-	475
408 Rusia	Tipos de Tous	-	425
408 Malasia	EW / EP6	-	450
508	todos los modelos	-	525
508 China	todos los modelos	-	525
607	todos los modelos	-	700
Rediseñado 607	EW / ES9 / DW10 / DW12B	-	625
	DT17	-	600
807	Motor diesel	-	540
	Motor de gasolina	-	675
3008	todos los modelos	-	450
T88 China	EW / EP6	-	550
4008	todos los modelos	-	500
4007	todos los modelos	-	500
5008	todos los modelos	-	450
Bipper	todos los modelos	-	500
Socio (M59)	todos los modelos	-	575
Socio (B9)	todos los modelos (motor de combustión)	-	450
	Eléctrico	-	525
EXPERTO II	todos los modelos	-	950
EXPERTO III	Motor de gasolina de circuito simple	-	675 (*)
	Motor diesel de circuito simple	-	540 (*)
	Motores de gasolina - Carrocería larga con doble circuito	-	1075 ("")
	Motores de gasolina - Carrocería corta con doble circuito	-	950 (* ")
	motores diésel - Carrocería larga con doble circuito	-	950 (**)
	motores diésel - Carrocería corta con doble circuito	-	850 (* ")
BOXEADOR II	todos los modelos	-	500 (“)
		-	700 (**)
BOXEADOR III	todos los modelos (excepto minibús)	-	550 (*)
		-	950 (* ")
	Versión minibús		2600
RPO = Número de organización de piezas de repuesto (*) Solo refrigeración (* ") Aire acondicionado adicional			

2. Refrigerante 1234yf

vehiculos Motores: número de RPO		Carga de refrigerante (en gramos)
301	todos	450
modelos (T9)	- Todos los tipos excepto países muy cálidos y China	450 625
	- Todo tipo de países muy cálidos y China	-

PARES DE APRIETE: IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES DEL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Sistema de aire acondicionado

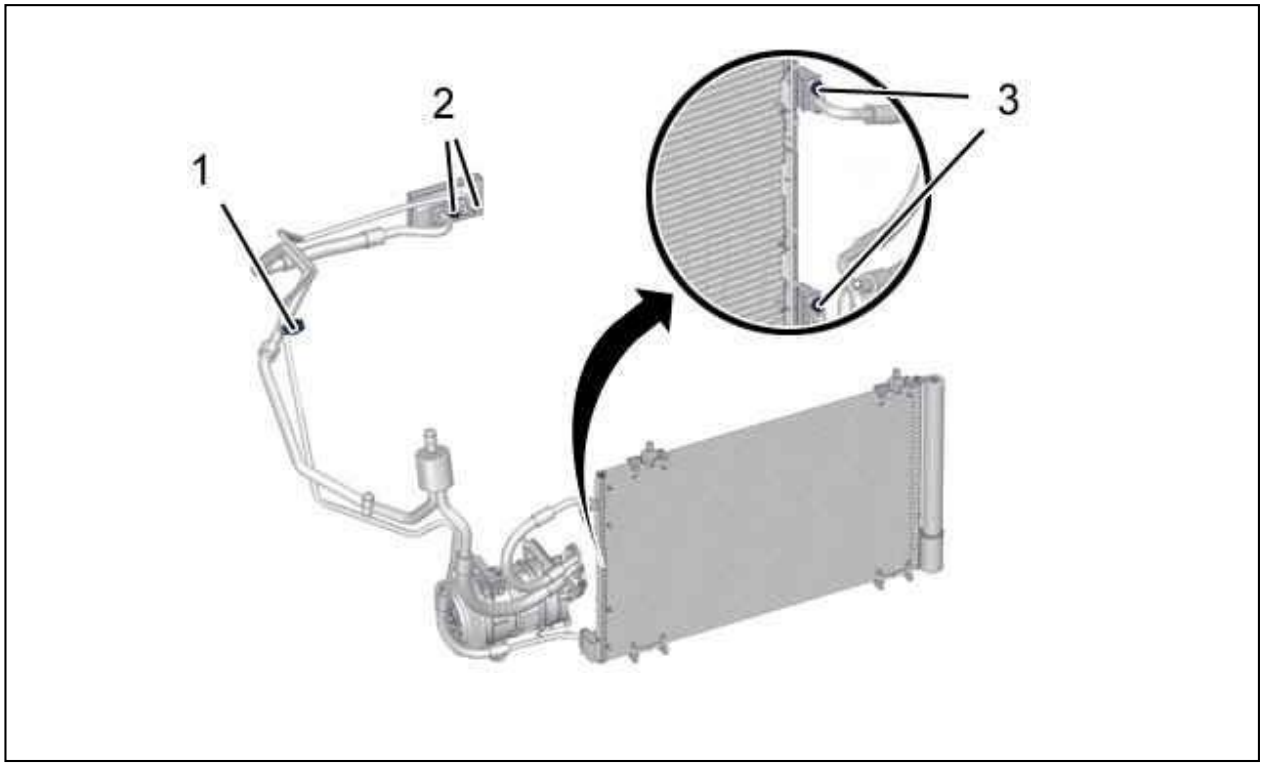


Figura: C5HB054D

Componentes	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	presostato	0,7	daNm
(2)	Tuerca (Tubería de fluido de aire acondicionado / Válvula limitadora de presión de refrigeración)	0,7	daN.m
(3)	Tuerca (Tubería de fluido de aire acondicionado / Refrigeración condensador)	0,7	daNm

2. Válvula de alivio de presión de enfriamiento

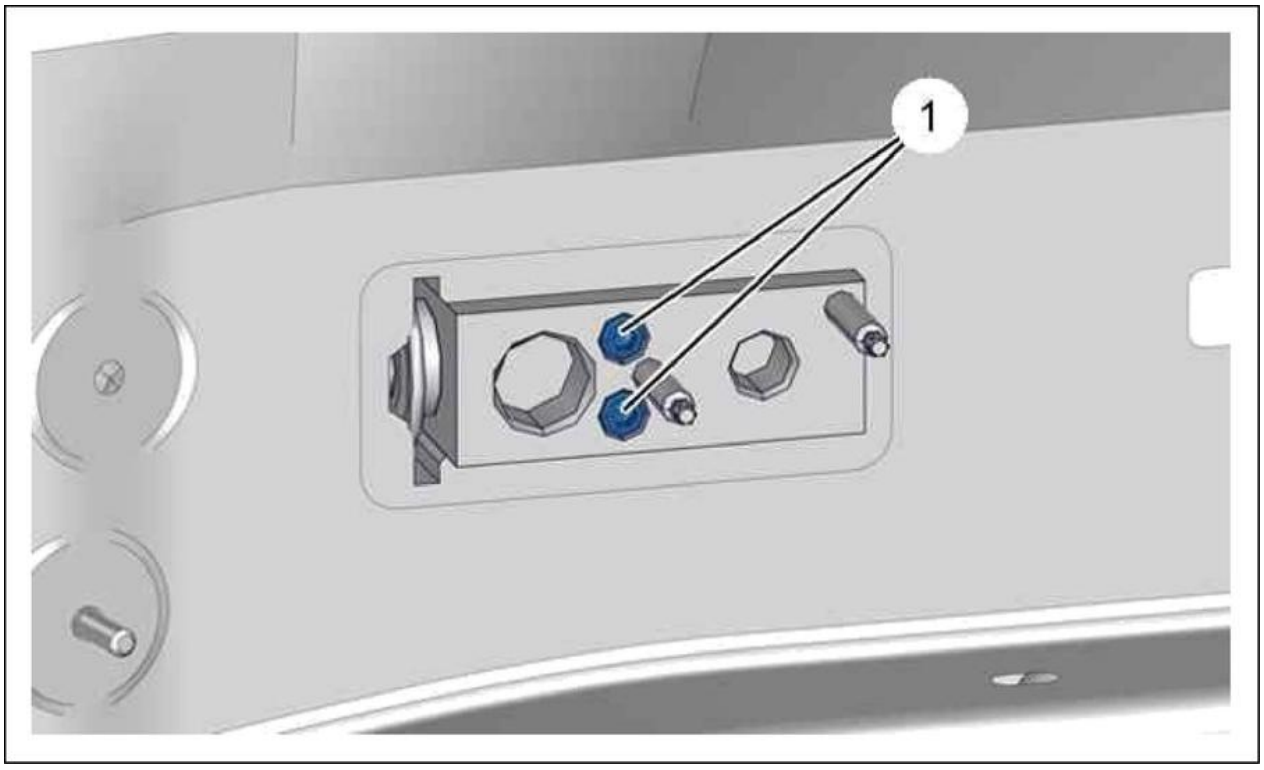


Figura: C5HB066D

Componentes	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (válvula de alivio de presión de enfriamiento)	0,7 daN.m

3. compresor de aire acondicionado

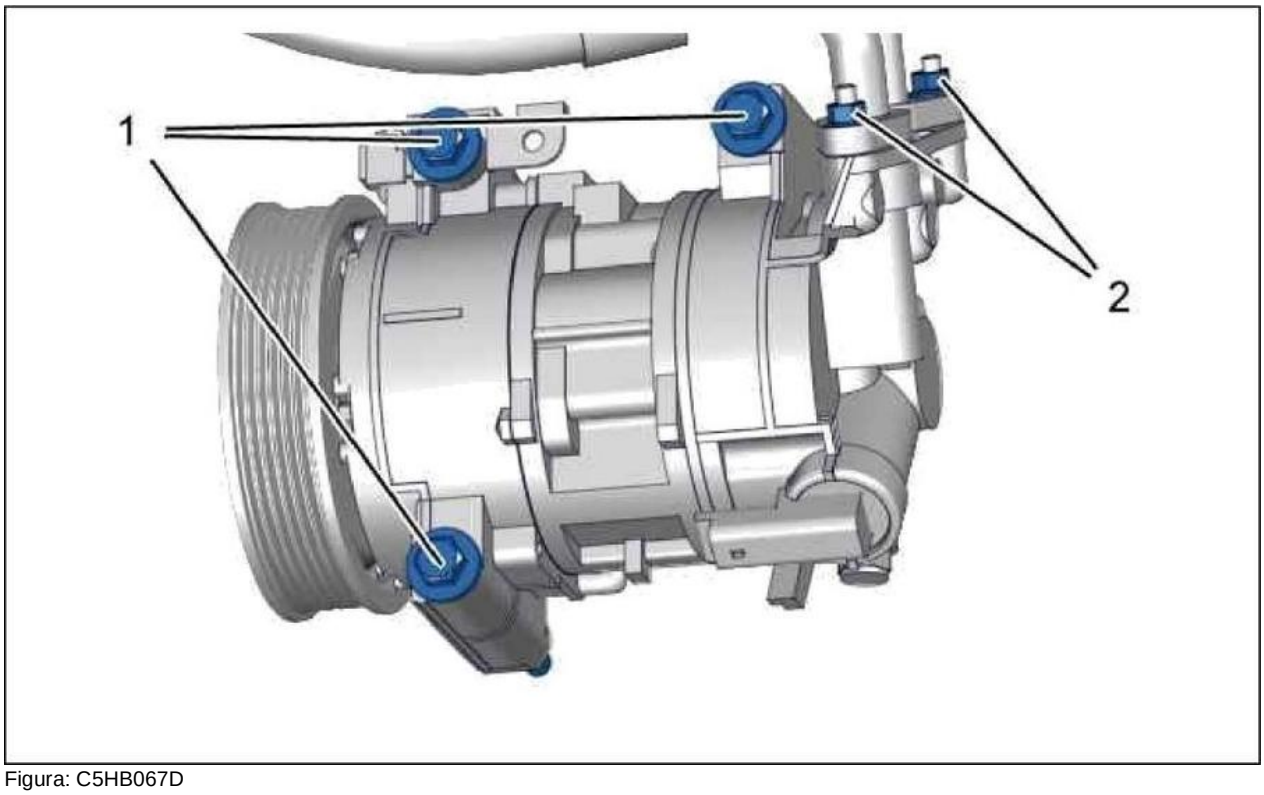


Figura: C5HB067D

Componentes	Designacion	Par de apriete

(1)	Perno (aire acondicionado compresor) 2,5	daNm
(2)	Tuerca (Tubería de fluido de aire acondicionado / compresor de aire acondicionado) 0,7	daN.m

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: COMPONENTES DEL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Carga de refrigerante

Líquido utilizado: R134.a.

NB: Si el refrigerante El valor de carga de gas no es correcto, rellenar con el equipo de llenado.

2. Compresor de enfriamiento

Tipo de aceite utilizado: SANDEN SP10 o DENSO ND8 (compresor DENSO).

NB: el aceite DENSO ND8 es 100% compatible con Aceite SANDEN SP10.

Motor versión Todos los tipos excepto EB		EB	
Enfriamiento compresor	SD6C12	C1P4	DEENSO 5SE09
Polea de compresor de aire acondicionado 6 V's			
Capacidad de aceite del compresor (cc) 110			67,5
Parte de aceite número	SANDEN	SP10	DENSO ND8

3. Ajuste del entrehierro del embrague del compresor del aire acondicionado

El entrehierro del embrague del compresor de aire acondicionado no se puede ajustar.

IDENTIFICACIÓN - DATOS: COMPONENTES DEL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Datos

1.1. compresor de aire acondicionado

motor Todos los tipos excepto EB	EB	
aire acondicionado compresor	SD6C12	C1P4
	DEENSO 5SE09	Polea de compresor
de aire acondicionado 6 V's		
Capacidad de aceite del compresor (cc)	110	67,5
Parte de aceite número	SANDEN SP10	DENSO ND8

NB: El aceite DENSO ND8 es 100% compatible con el aceite SANDEN SP10.

1.2. Identificación

Etiqueta verde que muestra la siguiente información:

- El tipo de compresor
- El tipo de refrigerante
- Número de serie
- El número de modelo

La entrada y salida del compresor de aire acondicionado se fijan mediante abrazadera.

1.3. Lubricante

Número de pieza del aceite: SANDEN SP10 o DENSO ND8 (compresor DENSO).

PRECAUCIÓN: Dado que este aceite tiene una gran propensión a atraer humedad, evite guardarlo en bidones ya que existe el riesgo de que se almacenen cuando ya están abiertos.

PRECAUCIÓN: Nunca use ningún otro tipo de aceite.

No es obligatorio controlar el nivel de aceite del compresor al llenar el circuito de aire acondicionado. El nivel de aceite solo se comprueba en caso de fuga en el circuito de aire acondicionado.

1.4. presostato

Sensor de presión lineal.

1.5. Válvulas de llenado

Válvulas tipo click-on, con tapón protector.

NB: Las válvulas de alta y baja presión tienen diferentes diámetros para evitar cualquier error de manejo.

1.6. Condensador con condensador integral

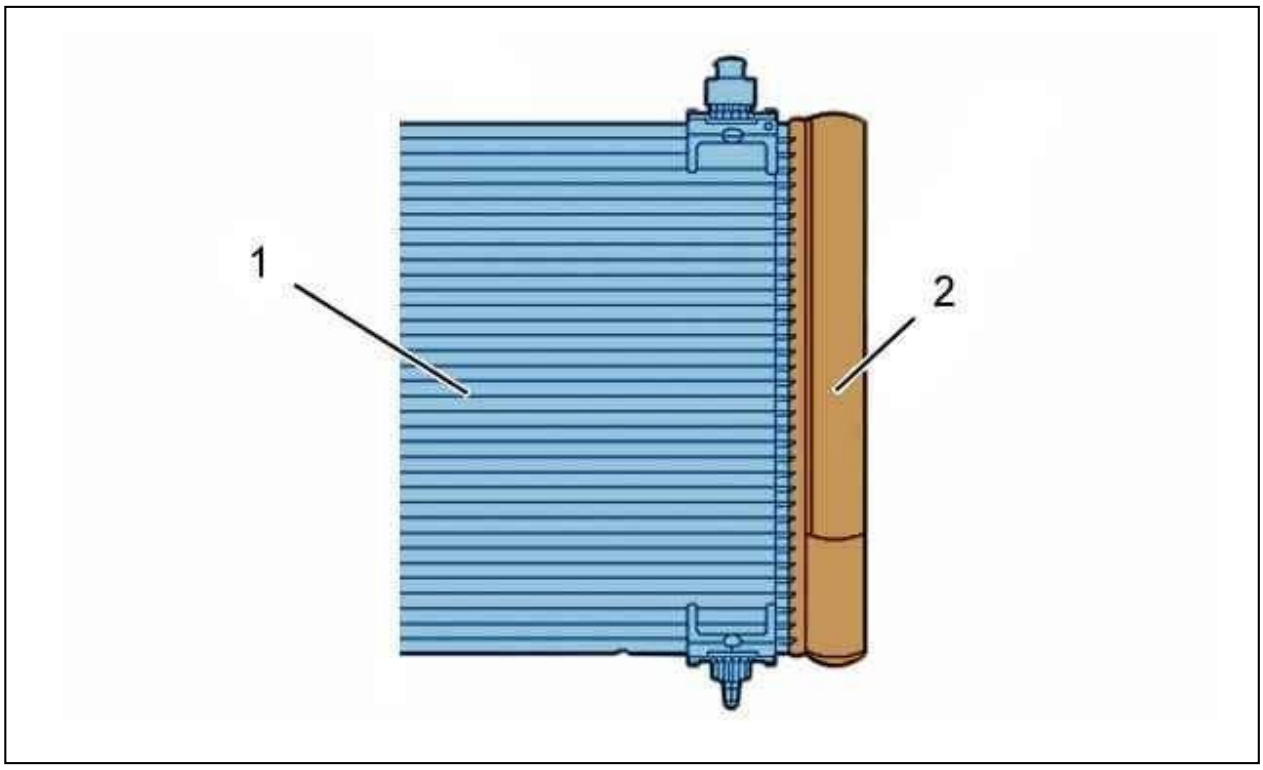


Figura: CSHMOOPD

El condensador (1) está provisto de un cilindro que incorpora la función de depósito de refrigerante y está equipado con un cartucho de filtro en el depósito.

NB: El filtro cartucho (2) no es intercambiable.

1.7. Válvula de alivio de presión

Escriba EUROCLIM.

1.8. Conductos refrigerantes

Conductos de aluminio y tubos flexibles de caucho.

1.9. Refrigerante

Líquido utilizado: R134.a.

2. Sistema de aire acondicionado

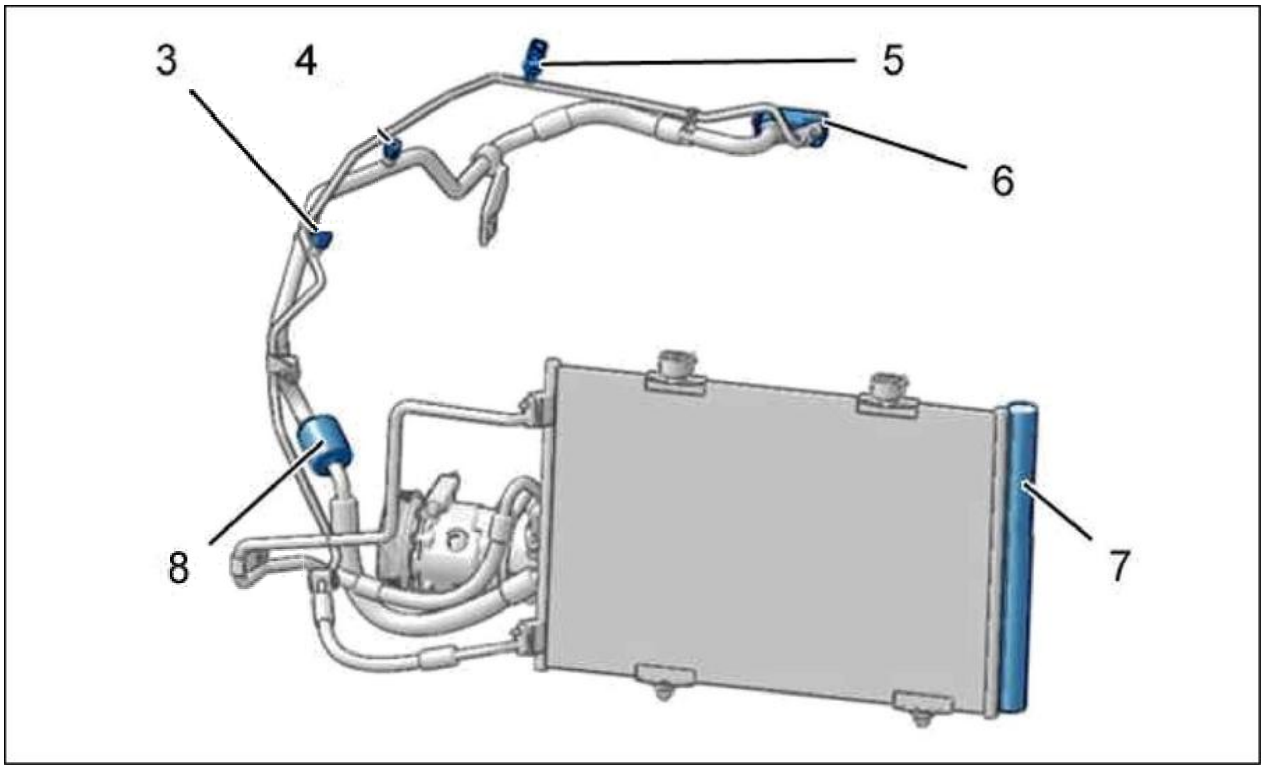


Figura: CSHMOOQD

(3) válvula de alta presión.
(4) válvula de baja presión.
(5) presostato.
(6) Válvula de alivio de presión de enfriamiento.
(7) Cartucho de filtrado y secado.
(8) cilindro.

NOTA TÉCNICA: COMPROBACIÓN DEL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Comprobar: compresor de aire acondicionado

PRECAUCIÓN: Antes que lleva fuera ninguna trabajo en la aire acondicionamiento compresor, recargar el aire acondicionamiento circuito cargar. Si el fallo del circuito de aire acondicionado persiste: Realice las siguientes

1.1. Controles preliminares

Verificar visualmente: El compresor de aire acondicionado

- Controlar que el marco no haya sufrido golpes y que no esté deformado
- Controlar que la polea no haya sufrido golpes ni golpes.
- Compruebe que el embrague se acopla cuando la bobina se alimenta con 12V
- Compruebe el estado del cable de alimentación y del conector.
- Controlar que el cuerpo del compresor de aire acondicionado no esté agrietado (en los puntos de fijación del compresor de aire acondicionado)
- Compruebe que los puertos de entrada y descarga del compresor de aire acondicionado no estén dañados

culpa: ruido

Síntomas	Posibles Causas	Soluciones
Ruido proveniente del compresor de aire acondicionado (embrague no activado)	Rodamiento de bolas de polea dañado	Reemplazo del polea
	Golpee la placa de transmisión (contacto entre el reemplazo de la placa de transmisión y si la placa de transmisión y polea)	necesario de la polea
Ruido de funcionamiento considerable (Embrague activado)	Carga de gas demasiado alta	Cumplimiento de la especificación al llenar el circuito de aire acondicionado
Ruido de funcionamiento y vibraciones en el habitáculo	Tuberías de bucle de aire acondicionado en contacto con otros componentes del vehículo	Compruebe que no haya suciedad en las tuberías.
Ruido generado por el deslizamiento del embrague del aire acondicionado	Presencia de aceite o grasa en el embrague	Verificar: La limpieza del aire acondicionado. placa de accionamiento del compresor y polea
Intermitente o permanente prolongado golpes	Presencia de partículas extrañas debajo del válvulas de admisión o descarga	Verificar: La limpieza del aire acondicionado. circuito

Fallo de funcionamiento

Síntomas Posible	causas	Soluciones
El embrague no se acopla cuando se activa el aire acondicionado	Mal contacto en theVerify	: Los conectores de conexiones
	Incorrecto SupplyCheck	si el suministro en el lado del mazo de cables del motor es 12V: sin sobretensión, sin exceso de corriente
El embrague se acopla, pero no se produce aire frío	Aire anormal circuito de acondicionamiento cargar	Verificar: La carga de gas refrigerante

Interpretaciones de las presiones medidas en el circuito de aire acondicionado (vehículo parado, motor en marcha)

Alta presión (aproximadamente 20 ° C)	Alta presión (aproximadamente 25 ° C)	Baja presión	Síntomas	Posibles Causas	Soluciones
8 a 9 barras	9 a 10 barras	3 barras	No produce aire frío	Exceso de aceite en el lazo	Descargue el gas refrigerante. Drene todo el aceite del circuito. Extrae un vacío en el circuito. Refil el circuito con gas

Interpre ar	aciones del pre	medidas de seguridad	ured en el circuito de aire acondicionado (Ve	hicle estacionario	y, motor en marcha)
				Aire o humedad en el lazo	
PRESION> 11 barras	PRESION> 12 barras	PRESIÓN > 4,2 barras	La temperatura de la tubería de admisión es más baja que la temperatura del evaporador	Apertura de la válvula de control de presión del aire acondicionad o demasiado bueno	Reemplace la válvula de control de presión del aire acondicionado
			Las presiones alta y baja se igualan cuando el compresor del aire acondicionado se detiene y estas presiones fluctúan cuando el compresor del aire acondicionado está funcionando.	Válvula de admisión o descarga atascada abierta por una partícula o roto	Reemplazar: el compresor de aire acondicionado
Presión inferior a 6 bares	Presión más baja de 7 bares	Presión inferior a 2,4 bares	No produce aire frío	No es suficiente Gas refrigerant e	Descargar el refrigerante gas Prueba de fugas Extraer un vacío Rellenar el circuito con gas
			La temperatura de la tubería de admisión es menor que la temperatura del evaporador	Obstrucción de el circuito en el lado de baja presión	Reemplazar la tubería
PRESION> 11 barras	PRESION> 12 barras	PRESIÓN > 2,4 bares	Línea de fluido (filtro secador con hielo)	Obstrucción de la línea de fluido Filtro secador obstruido	Reemplace la tubería Reemplace: el filtro secador

1.2. Consultar con herramienta

Compruebe el compresor de aire acondicionado (se deben utilizar las herramientas recomendadas).

NB: Ver instrucciones de uso: Utillaje.

1.3. Comprobación del nivel de aceite

ESENCIAL: El lubricante del compresor es extremadamente higroscópico, use fluido nuevo para cualquier operación.

Hay 3 casos diferentes:

- Reparaciones a un sistema que no tiene fugas
- Fuga lenta
- Fuga rápida

1.4. Trabajar en el circuito (sin fugas)

Uso de equipos de llenado y reciclado sin trampa de aceite:

- Drene el circuito de fluido de baja presión lo más lentamente posible para evitar que el aceite del compresor se extraiga del sistema.
- El circuito se llena de refrigerante sin la adición de aceite.

Uso de equipos de llenado y reciclaje equipados con trampa de aceite:

- Drene el circuito de refrigerante de acuerdo con las instrucciones del manual del equipo.
- Medir la cantidad de aceite recuperado
- Agregue la misma cantidad de aceite que el recuperado

1.5. Fuga lenta

Las fugas leves no provocan pérdidas de aceite, aplique el procedimiento descrito para reparaciones a un sistema sin fugas.

1.6. Fuga rápida

Este tipo de incidente puede producir una pérdida de aceite, además de provocar la respiración del circuito. Realice las siguientes operaciones:

- Reemplace el cartucho de filtrado y secado (si es necesario)
- Evacuar la máxima cantidad de aceite posible (al reemplazar el componente defectuoso)
- Antes o durante el proceso de recarga de refrigerante R134.a, introduzca 80 cc de aceite nuevo en el sistema

2. Comprobación del sistema de aire acondicionado

Coloque la herramienta en su lugar (herramientas recomendadas en la documentación de servicio). Realice las siguientes operaciones:

- Cierre todas las salidas de aire
- Encender el motor
- Abra la ventilación delantera izquierda
- Seleccione las salidas de aire central y lateral en el panel de control del aire acondicionado
- Coloque el control de circulación de aire en "entrada de aire exterior"
- Configure el sistema de A / C en la configuración de ventilación máxima
- Reducir la temperatura tanto como sea posible
- Opere el aire acondicionado durante 5 minutos

3. Interpretación de los valores (recordatorio)

NB: Valores relacionados con el uso de la herramienta de diagnóstico.

3.1. Subenfriamiento (SR)

El subenfriamiento representa la diferencia entre la temperatura de condensación y la temperatura del refrigerante en la salida del condensador del aire acondicionado.
El subenfriamiento indica la cantidad de refrigerante (en estado líquido) en el circuito de aire acondicionado.

Subenfriamiento (SR)	Causas	Soluciones
Menos que 2 ° CLack	de refrigerante en el condensador de aire acondicionado: más de 150 gramos	Agregue refrigerante; Usando la estación de carga
Entre 2 ° CLack Entre y 4 ° C aproximadamente	de refrigerante en el condensador de aire acondicionado: 100 y 150 gramos	
Entre 4 ° C y 12 ° C	Correcto cargar	
Superior a 12 ° C	Exceso de refrigerante en el condensador del aire acondicionado	Retire el refrigerante; Usando la estación de carga
Superior a 15 ° C		

3.2. Calentamiento excesivo

El sobrecalentamiento representa la diferencia entre la temperatura del refrigerante a la salida del evaporador y la temperatura de evaporación.
El sobrecalentamiento indica la cantidad de refrigerante (en estado gaseoso) en el circuito de aire acondicionado.

Sobrecalentamiento	Causas
Entre 2 ° C y 15 ° C	
Carga correcta	

Soluciones

Superior a 15 ° C	Lack de refrigerante en el circuito de aire acondicionado	Agregar refrigerante; Uso de la estación de carga
Less más de 2 ° C	refrigerante en el circuito de aire acondicionado	Quitar refrigerante; Usando la estación de carga

3.3. Temperatura del aire soplado "u"

La temperatura del aire soplado debe estar entre 2 ° C y 10 ° C.

4. Tabla de diagnóstico del circuito de aire acondicionado (como guía)

Principal fracaso	)Síntoma	Posibles Causas
El compresor de aire acondicionado no funciona o se detiene rápidamente	El embrague del compresor de aire acondicionado no se activa o se desactiva rápidamente	Embrague del compresor de refrigeración
		Falta de refrigerante en el circuito de aire acondicionado
		Interruptor de presión de aire acondicionado
		Evaporador de aire acondicionado sensor
		Circuito eléctrico (conectores, fusibles ,.)
	El embrague del compresor del aire acondicionado permanece activado y se detiene rápidamente	Correa de transmisión auxiliar
		compresor de aire acondicionado
		Cartucho de filtrado y secado
		Válvula de alivio de presión de enfriamiento
		Fuga de refrigerante
		Compresor de refrigeración clutcF
El compresor de aire acondicionado hace un ruido anormal	El embrague del compresor de aire acondicionado permanece acoplado	Compresor de aire acondicionado ajuste del embrague incorrecto
		Carga de fluido refrigerante
		Compresor de aire acondicionado defectuoso
		Falta de refrigerante en el circuito de aire acondicionado
		Compresor de aire acondicionado válvulas defectuosas
	El embrague del compresor de aire acondicionado permanece acoplado y patina	Compresor de aire acondicionado embrague
		Correa de transmisión auxiliar
Valores de presión anormales	Presión baja y presión alta demasiado alta	Alivio de presión de aire acondicionado válvula defectuosa
		Tubería obstruida
	Presión baja demasiado alta y presión alta demasiado baja	Compresor de aire acondicionado se ‹averiado

Baja presión demasiado baja y alta presión demasiado alta	Evaporador de aire acondicionado sensor defectuoso
	Alivio de presión de aire acondicionado válvula atascada
	Cartucho de filtrado y secado bloqueado
	Tubería obstruida
Presión baja y presión alta demasiado baja	Tubería obstruida
	Válvula de alivio de presión del aire acondicionado atascada

		Falta de refrigerante en el aire. circuito de acondicionamiento
		Compresor de aire acondicionado defectuoso
	Presión baja normal y presión alta también alta	Presencia de aire en el aire circuito de acondicionamiento
	Presión baja normal y presión alta demasiado baja	Interruptor de presión de aire acondicionado defectuoso
		Sensor del evaporador defectuoso
	Presión baja demasiado alta y alta presión normal	Air alivio de presión de acondicionamiento válvula atascada abierta
	Presión baja demasiado baja y presión alta normal	Cartucho de filtrado y secado saturado u obstruido
		Válvula de alivio de presión del aire acondicionado congelada
Operación del aire acondicionado en modo de pendiente	Enfriamiento insuficiente también baja	Falta de refrigerante
	Subenfriamiento demasiado alto	Exceso de refrigerante
		Presencia de aire en el circuito de climatización
		Cartucho de filtrado y secado obstruido

NB: En todos los casos, mida el sobrecalentamiento y el soplado aire temperatura.

CAPACIDAD: SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO (NOTA TÉCNICA)

1. Refrigerante r134a

vehiculos	motor	Número de RPO	Carga de refrigerante (en gramos)
ion			**325**
107	384 / F	-	**450**
	DV4TD	-	**500**
1007	todos los modelos: Europa	-	**500**
206	TU / TUD / EW / DW / EV / DV (Capacidad 1400 cm3)	-	**725**
	EV / DV (excepto 1400 cc)	-	630
206 +	todos los modelos	-	675
207 (T33) (RHD)	TU5JP4	-	720
207 (A7)	todos los modelos	-	425
208 (A9)	todos los modelos	-	450
2008 (A94)	todos los modelos	-	450
301	todos los modelos	-	425
307	Tipos AII excepto DV6	Antes de RPO No. 10080	585
	Tipos AII excepto DV6	Desde el número de RPO 10080	450
	DV6	Antes de RPO No. 10218	585
	DV6	Desde el número de RPO 10218	450
307 rediseñado (5 puertas)	todos los modelos	-	450
307 rediseñado (4 puertas)	todos los modelos	-	620
308	todos los modelos	-	**425**
308 Rusia	todos los modelos	-	**425**
308 (T9)	Todos los tipos excepto países muy cálidos y China	-	**450**
	Todo tipo de países muy cálidos y China	-	**625**
407	EURO 4 (excepto DW12B, DT17)	-	**650**
	EURO 5 (todos los tipos) EURO 4 (DT17 / DW12B)	-	**525**
408 Rusia	Tipos de Tous	-	425
508	todos los modelos		525
607	todos los modelos		700
Rediseñado 607	EW / ES9 / DW10 / DW12B	-	625
	DT17	-	600
807	Motor diesel	-	540
	Motor de gasolina	-	675

3008	todos los modelos	-	450
4008	todos los modelos	-	500
4007	todos los modelos	-	500

5008	todos los modelos		-	450
Bipper	todos los modelos		-	500
Socio (M59)	todos los modelos			575
Socio (B9)	todos los modelos (motor de combustión)		-	450
	Eléctrico		-	525
EXPERTO II	todos los modelos		-	950
EXPERTO III	Motor de gasolina de circuito simple			675 (*)
	Motor diesel de circuito simple		-	540 (*)
	Motores de gasolina - Circuito de carrocería larga	con doble	-	1075 (**)
	Motores de gasolina - Circuito de carrocería corto	con doble	-	950 ("")
	motores diésel - Circuito de carrocería larga	con doble	-	950 ("*)
	motores diesel - Circuito de carrocería corto	con doble	-	850 (**)
BOXEADOR II	todos los modelos			500 (*)
				700 ("")
BOXEADOR III	todos los modelos (excepto minibús)		-	550 (")
				950 ("*)
	Versión minibús			2600

RPO = Número de organización de piezas de repuesto (*) Solo refrigeración ("") Aire acondicionado adicional

2. Refrigerante 1234yf

vehículos Motores:		Número de RPO	Carga de refrigerante (en
301todos			gramos) 450
modelos			
308 (T9)	Todos los tipos excepto países muy cálidos y		450
	China - Todos los tipos países muy cálidos y		625
	China	-	

COMPROBACIÓN: COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL — Observe las precauciones a tomar.

1. Estampación

Equipo: Equipo de recuperación / filtrado / extracción al vacío / carga.

)herramienta	Referencia	Designación
[EXXO-CLIM] Figura: E5AB0N9T	[EXXO-CLIM]	Kit de control de presión del circuito de aire acondicionado
[1701-HZ] Figura: ESADOOZT	[1701-HZ]	Juego de enchufes

2. Comprobación del compresor de aire acondicionado

PRECAUCIÓN: Antes de realizar cualquier trabajo en el compresor del aire acondicionado, completar la carga del circuito del aire acondicionado. Si el fallo del circuito de aire acondicionado persiste: Realice las siguientes comprobaciones.

2.1. Control preliminar

Comprobación visual - Compresor de aire acondicionado:

- Controlar que el marco no haya sufrido golpes y que no esté deformado
- Controlar que la polea no haya sufrido golpes ni golpes.
- Compruebe que el embrague se acopla cuando la bobina se alimenta con 12V

- Verify thmi condición oF : Suply cable- conector Pi «Tg ti 0 t
- Controlar que el cuerpo del compresor de aire acondicionado no esté agrietado (en los puntos de fijación del compresor de aire acondicionado)
- Compruebe que los puertos de entrada y descarga del compresor de aire acondicionado no estén dañados

Fallo: ruido

Síntomas	Posibles Causas	Soluciones
Compresor de aire acondicionado ruido	Rodamiento de bolas de polea dañado	Reemplazo del polea
	Golpe en la placa de transmisión (contacto entre la placa de transmisión y la polea)	Reemplazo de la plato y unidad si de la polea necesario
Ruido de funcionamiento considerable (Embrague activado)	Carga de gas demasiado alta	Cumplimiento de la especificación al llenar el aire. circuito de acondicionamiento
Ruido de funcionamiento y vibraciones en el habitáculo	Tuberías de circuito de aire acondicionado en contacto con otros componentes del vehículo	Compruebe que no haya suciedad en las tuberías.
Ruido generado por el deslizamiento del embrague del aire acondicionado	Presencia de aceite o grasa en el embrague	Compruebe: La limpieza de la polea y la placa de transmisión del compresor de aire acondicionado.
Intermitente o permanente golpes prolongados	Presencia de partículas extrañas debajo del válvulas de admisión o descarga	Verificar la limpieza de las tuberías antes y después los componentes del circuito de aire acondicionado

Fallo de funcionamiento

Síntomas Posible	causas	Soluciones
El embrague no se acopla cuando se activa el aire acondicionado	Mal contacto en theCheck conexiones eléctricas	los conectores de
	Incorrecto SupplyCheck si el suministro en el lado del mazo de cables del motor es	12V; Sin sobretensión, sin exceso de corriente
El embrague se acopla, pero no se produce aire frío	Carga anormal del circuito de aire acondicionado	Verificar: carga de gas refrigerante

2.2. Verifique con el kit [EXXO-CLIM]

Verifique el compresor de aire acondicionado; Utilizando la herramienta [EXXO-CLIM].

NB: Consulte las instrucciones de uso.

2.3. Comprobación del nivel de aceite

PRECAUCIÓN: El lubricante del compresor de aire acondicionado es extremadamente higroscópico, use nuevas dosis cuando Realización de trabajos.

2 casos a distinguir:

- Si la presión residual en el circuito es mayor que 0, entonces es cuestión de operar en el circuito de aire acondicionado sin entrada de humedad (sin fugas o fugas lentas)
- Si la presión residual en el circuito es cero, entonces se trata de operar en el circuito de aire acondicionado con entrada de humedad (Apertura larga del circuito de aire acondicionado)

2.4. Funcionamiento en el circuito de aire acondicionado sin entrada de humedad

Uso de equipos de llenado y reciclado sin trampa de aceite:

- Drene el refrigerante a través del circuito de baja presión y lo más lentamente posible para evitar que el aceite salga del circuito.
- El circuito se llena de refrigerante sin la adición de aceite.

Uso de equipos de llenado y reciclaje equipados con trampa de aceite:

- Drene el circuito de refrigerante de acuerdo con las instrucciones del manual del equipo.
- Medir la cantidad de aceite recuperado
- Agregue la misma cantidad de aceite que el recuperado

2.5. Funcionamiento en un circuito de aire acondicionado con entrada de humedad

Este tipo de incidente provoca una pérdida de aceite y permite la entrada de aire
al sistema. Realice las siguientes operaciones:

- Reemplace el cartucho de filtrado y secado, o el condensador si el cartucho de filtrado está integrado a él
- Evacuar la máxima cantidad de aceite posible (al reemplazar el componente defectuoso)

Antes o durante el llenado del circuito de aire acondicionado con refrigerante, añada 80 cm3 de aceite nuevo al circuito de aire acondicionado.

3. Reemplazo de los componentes del circuito de aire acondicionado

3.1. Compresor de aire acondicionado

Retire el compresor de aire
acondicionado. Drene el compresor de
aire acondicionado.
Mida la cantidad de aceite recuperado.
Vacíe el nuevo compresor de aire acondicionado (suministrado con aceite), para dejar la misma cantidad de aceite nuevo que contiene el compresor antiguo.
El circuito se llena de refrigerante sin la adición de aceite.

3.2. Componentes del circuito de aire acondicionado (Excepto compresor de aire acondicionado)

Al llenar el circuito con refrigerante, añada la cantidad de aceite que corresponda a la que contiene el componente reemplazado.

Componente Reemplazado	Agregue la cantidad exacta
de aceite Refrigeración	condensador20 cc
Evaporador de aire	
acondicionado 20 cc Baja	
presión pipe5	cc
Alta presión tubo 5 cc Cartucho	
de filtrado y secado 15	cc

4. Vaciar y rellenar - Relleno: compresor de aire acondicionado

4.1. Caja de un compresor de aire acondicionado con tapón de drenaje

NB: Operaciones a ser llevado fuera (Después la eliminación de la aire acondicionamiento compresor).

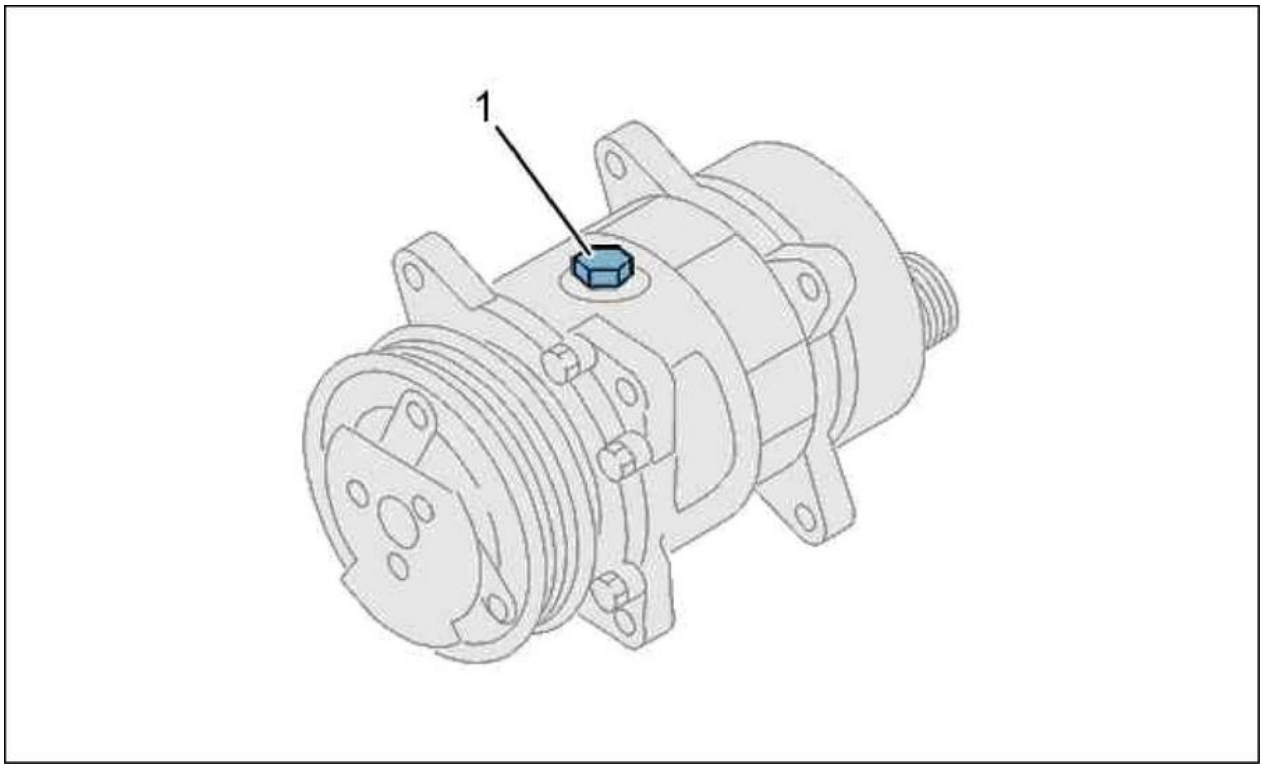


Figura: C5HP1G9D

Retire el tapón de drenaje (1).

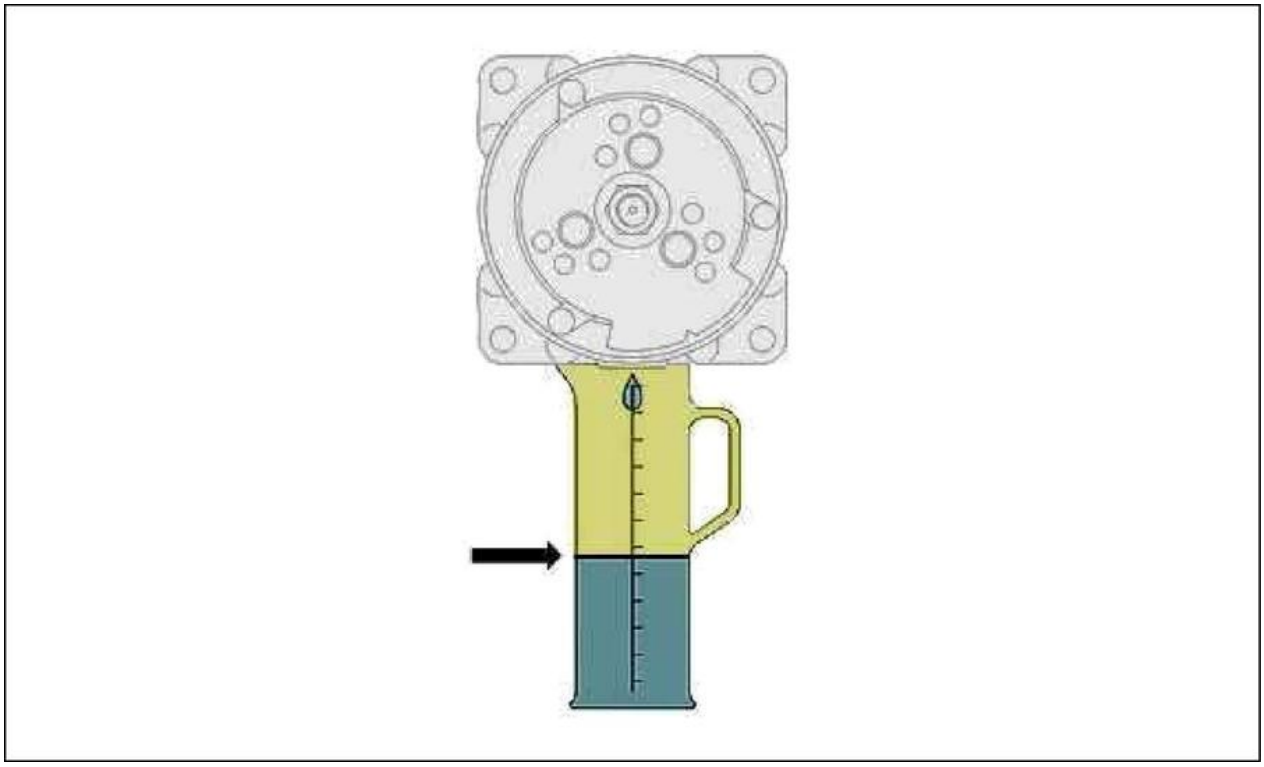


Figura: C5HP1GAD

Pon el compresor de aire acondicionado boca abajo.
Deje que el aceite salga del compresor de aire acondicionado.

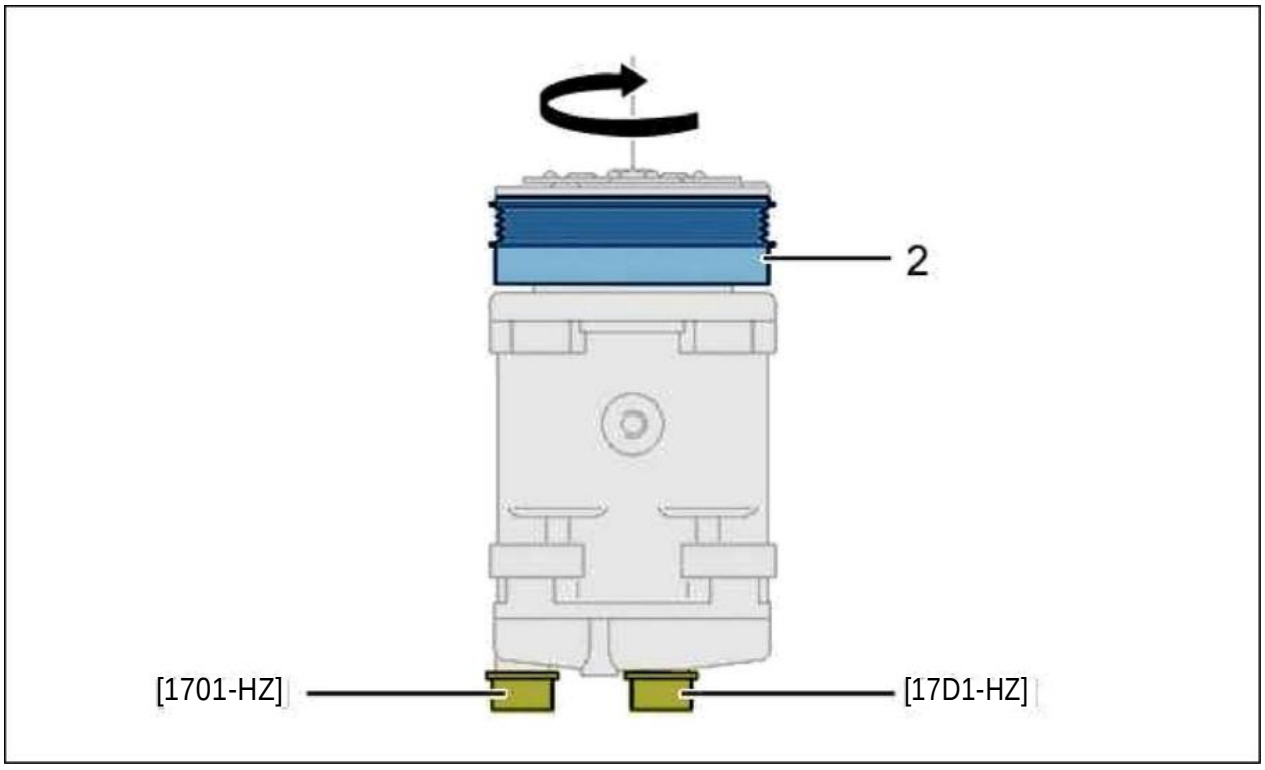


Figura: CSHDOODD

Coloque los tapones [1701-HZ] en la entrada y salida del compresor de aire acondicionado.
Coloque el compresor de aire acondicionado en posición vertical (embrague del compresor de aire acondicionado hacia arriba). Gire el conjunto (2) diez vueltas (el aceite fluye hacia la culata).

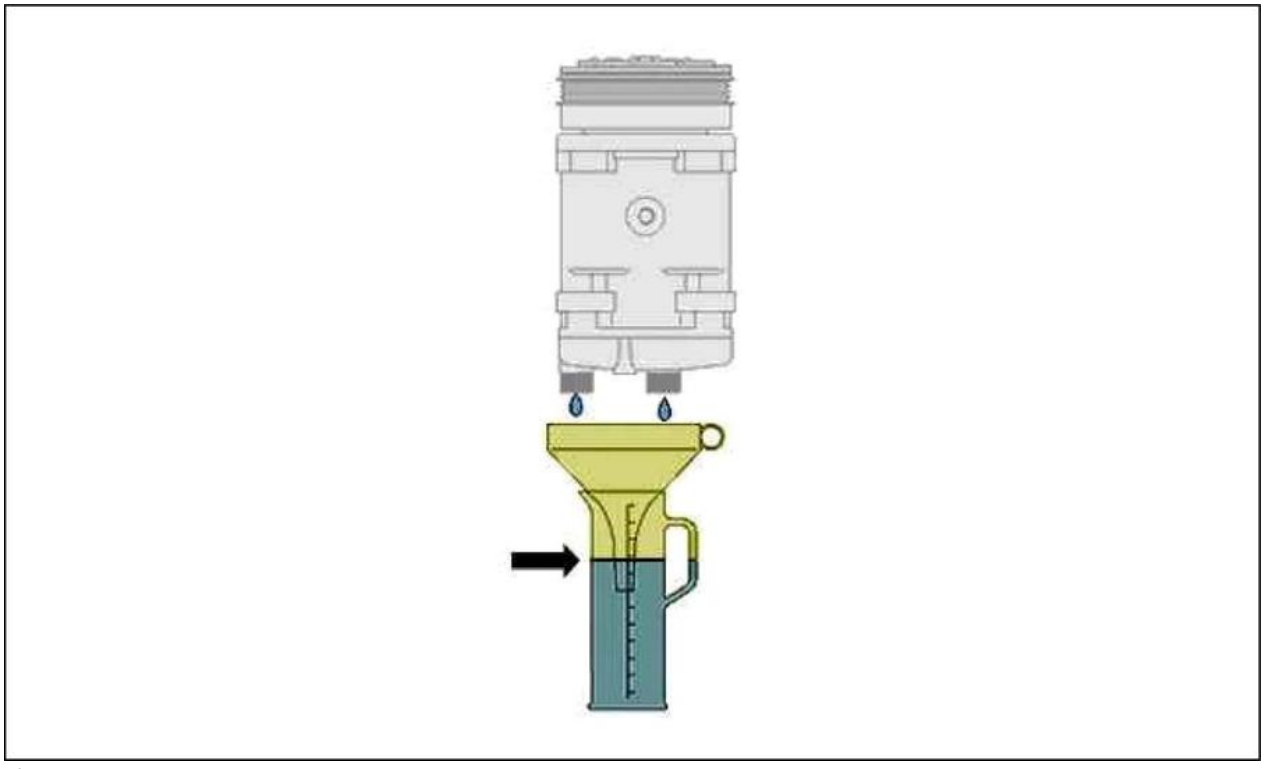


Figura: C5HP1GCD

Retire los tapones [1701-HZ].
Deje que salga el aceite.
Mida la cantidad de aceite recuperado.

Compare el total de aceite recuperado con la cantidad recomendada por el fabricante.

NB: una cantidad variable de aceite permanece en el compresor de aire acondicionado (dependiente en el tipo de compresor).

Agregue la misma cantidad de aceite que el recuperado (boca de llenado). Vuelva a colocar el tapón de drenaje (1) (junta nueva aceitada y superficies limpias). Apretar el tapón de vaciado (1) a 2 daN.m.
Vuelva a colocar los tapones de entrada y salida del compresor de aire acondicionado [1701-HZ] (si está trabajando en el circuito frío).

4.2. Para un compresor sin tapón de drenaje

NB: Operaciones a realizar (Después de retirar el compresor de aire acondicionado).

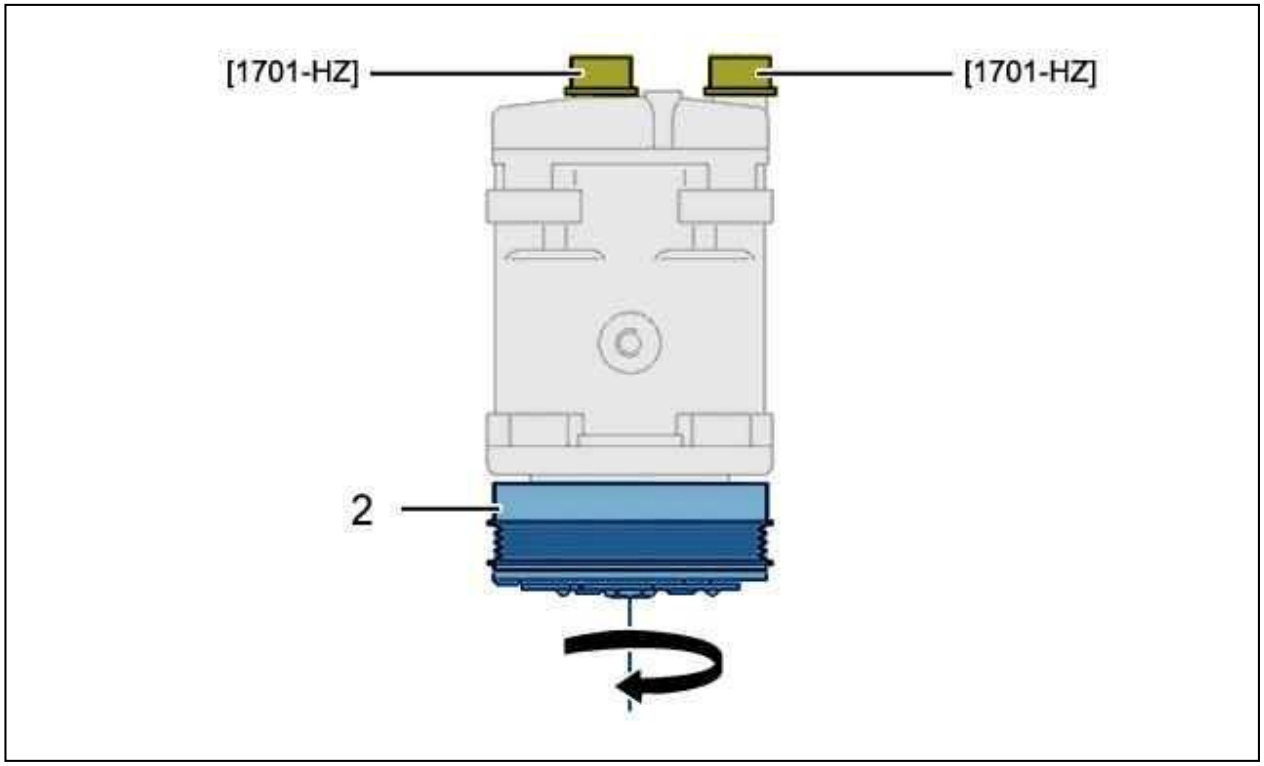


Figura: C5HD010D

Coloque los tapones [1701-HZ] en la entrada y salida del compresor de aire acondicionado. Coloque el compresor verticalmente (polea hacia abajo).
Gire 10 vueltas la polea del compresor (2).

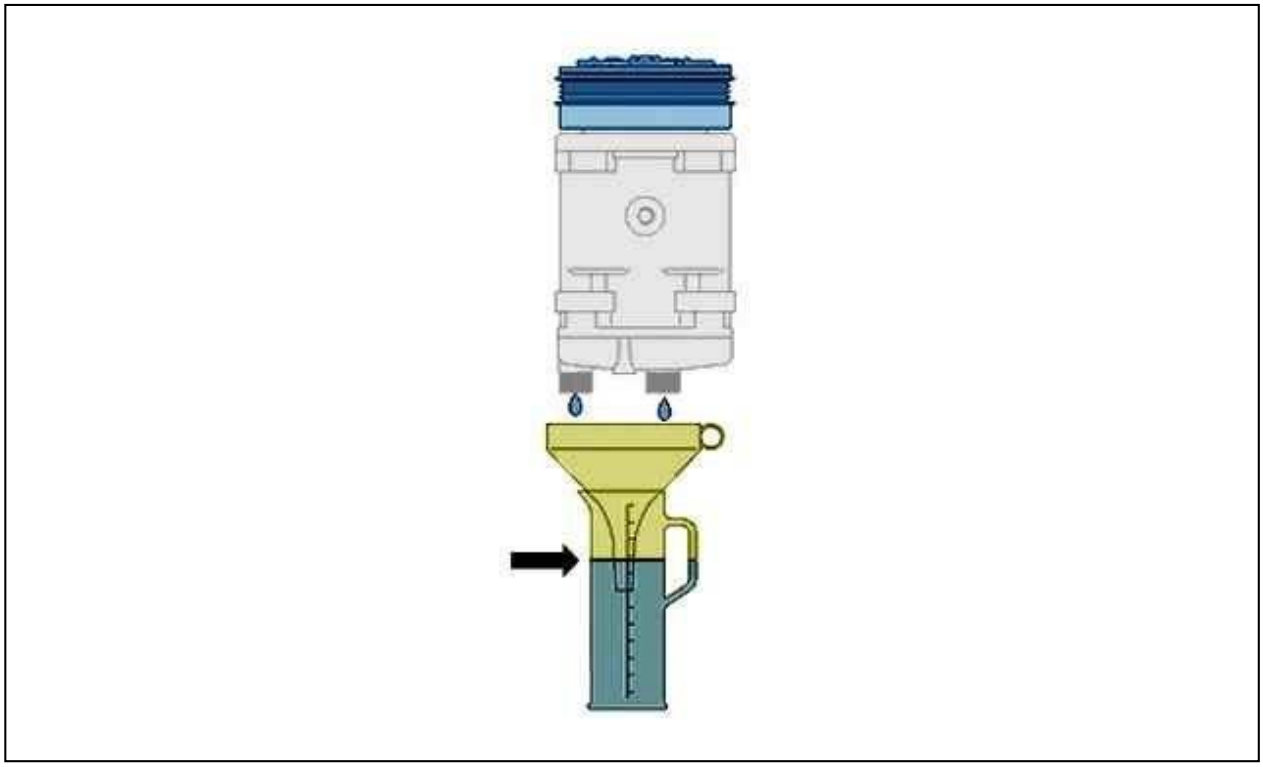


Figura: C5HD011D

Retire los tapones [1701-HZ].
Ponga el compresor de aire acondicionado boca abajo (polea del compresor hacia arriba). Deje que el aceite fluya girando la polea del compresor.
Mida la cantidad de aceite recuperado.
Compare el total de aceite recuperado con la cantidad recomendada por el fabricante.

NB: una variable cantidad de aceite permanece atrapado en el compresor (dependiente en compresor tipo).

Agregue la misma cantidad de aceite que el recuperado (a través de la entrada y salida del compresor).
Vuelva a colocar los tapones de entrada y salida del compresor de aire acondicionado [1701-HZ] (si está trabajando en el circuito frío).

MANTENIMIENTO: TRATAMIENTO DE AIRE DEL COMPARTIMIENTO DEL PASAJERO

1. Equipo

Tratamiento depurativo habitáculo.

2. Método de tratamiento

2.1. Operación preliminar

Retire el filtro de polen.

2.2. Configuración del vehículo

Configuración del vehículo:

- Coloque el vehículo en un área protegida (fuera del viento, del sol, etc.)
- Con el motor en marcha
- Puertas y ventanas cerradas

Configuración de los controles de aire acondicionado:

- calefacción / ventilación: Botón A / C en posición de parada
- Ventilador: Posición máxima (repetir en el panel de control)
- Distribución de aire: todas las trampillas abiertas
- Mezcla: posición máxima de enfriamiento
- Entrada de aire: Reciclaje

2.3. Inyección del producto en la toma de aire del habitáculo

Consulte las instrucciones de uso del producto utilizado.
Informar al cliente del resultado olfativo del tratamiento.

2.4. Operación adicional

Vuelva a colocar el filtro de polen.

NB: Si se reemplaza el filtro de polen prueba necesario, sugiera esto al cliente.

3. Resultado a alcanzar

El habitáculo debe tener un aroma conforme al indicado en el producto (Ej .: aroma de vainilla).

MANTENIMIENTO: EFECTIVIDAD DEL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Equipo

Equipo necesario para la verificación:

- Estación de llenado y reciclaje de circuitos de aire acondicionado
- Termómetro
- Higrómetro
- Diagbox (procedimiento automático) o Service Box (procedimiento manual)

2. Método de verificación

2.1. Controles preliminares

Realice las siguientes comprobaciones:

- Funcionamiento del embrague del compresor de aire acondicionado (según equipamiento)
- Estado de la correa del compresor de aire acondicionado
- Estado general de las tuberías de aire acondicionado
- Estado de la cara delantera del vehículo (conjunto de ventilador, condensador, etc.)
- Comprobación del filtro de polen

2.2. Comprobación de presiones dinámicas

Coloque el vehículo en un área protegida (fuera del viento, del sol, etc.). Configuración del vehículo:

- Conectar una estación de carga y reciclaje al circuito de aire acondicionado
- Puertas y ventanas cerradas
- Capó cerrado
- Motor en marcha y caliente
- Régimen del motor al ralentí
- Espere a que el ventilador se encienda a la primera velocidad (el aire acondicionado no funciona)

Posición de los controles de aire acondicionado (en el caso de aire acondicionado automático):

- Establecer la temperatura en todo modo frío
- Activar el modo de desempañado del parabrisas (modo de visibilidad)
- Cierre todas las salidas de aire

Para su información, el "modo de deshielo del parabrisas (modo de visibilidad)" requiere que se cumplan las siguientes condiciones:

- Aire acondicionado en posición de encendido
- Soplador de aire en la posición máxima
- Distribución de aire en posición de deshielo
- Entrada de aire en la posición de aire exterior

Posición de los controles de aire acondicionado (en el caso de aire acondicionado manual):

- Establecer la temperatura en todo modo frío
- Mueva el control de distribución de aire a la posición de deshielo
- Coloque el control del soplador de aire al máximo
- Activar la función de aire acondicionado (luz indicadora encendida)
- Coloque la entrada de aire en la posición de aire exterior
- Cierre todas las salidas de aire

Mida la humedad y temperatura ambiente del taller.

PRECAUCIÓN: Coloque el termómetro a la parabrisas desempañado respiradero.

Tenga en cuenta los siguientes valores después del aire contg @i r 3

- minutos Temperatura del aire en la salida de las rejillas de desempañado del parabrisas
- Circuito de aire acondicionado de alta presión
- Circuito de aire acondicionado baja presión

3. Interpretación de los valores

3.1. Procedimiento automático (vehículos enumerados en Diagbox)

Consulte el cuadro de diálogo de la herramienta en el menú Mantenimiento.
La herramienta Diagbox evalúa la eficiencia del bucle frío con referencia a los gráficos de conformidad.

3.2. Procedimiento manual (vehículos que no figuran en DiagBox)

NB: Eliminar y visualmente cheque el filtro de polen antes sugerencia reemplazo de el filtro de polen al cliente.

NB: Si el cliente se queja de un olor desagradable en su aire acondicionado, realice una prueba olfativa del aire acondicionado (y sugiera al cliente un tratamiento antibacteriano del aire acondicionado.

Imprima la evaluación disponible en la siguiente dirección (URL) según el idioma.
Siga el procedimiento de prueba de eficiencia.

Acceso por red de intranet	
alemán	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_DE.pdf
Inglés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_EN.pdf
Español	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_ES.pdf
francés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_FR.pdf
italiano	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_IT.pdf
holandés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_NL.pdf
portugués	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_PT.pdf checo
	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_CS.pdf
danés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_DA.pdf
griego	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_EL.pdf
croata	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_HR.pdf
húngaro	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_HU.pdf
polaco	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_PL.pdf ruso
	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_RU.pdf
esloveno	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_SL.pdf
sueco	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_SV.pdf turco
	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_TR.pdf chino
	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_ZH.pdf
finlandés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_FI.pdf
japonés	http://staticedocapvpr.peugeot.inetpsa.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_JP.pdf

Acceso por red de internet	
alemán	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_DE.pdf
Inglés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_EN.pdf
Español	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_ES.pdf
francés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_FR.pdf
Italianohttps:	//staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_IT.pdf
Holandés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_NL.pdf

Acceso por red de internet	
Portugués	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_PT.pdf
checo	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_CS.pdf
danés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_DA.pdf
griego	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_EL.pdf
croata	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_HR.pdf
Húngaro	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_HU.pdf
polaco	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_PL.pdf
ruso	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_RU.pdf
esloveno	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_SL.pdf
sueco	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_SV.pdf
turco	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_TR.pdf
chino	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_ZH.pdf
finlandés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_FI.pdf
japonés	https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/AP/documents/clim/AP_Bilan_Clim_JP.pdf

Imprime todo el dossier de evaluación de climatización. Complete la evaluación del aire acondicionado manualmente. Usa el gráfico genérico.

3.3. Usando la gráfica

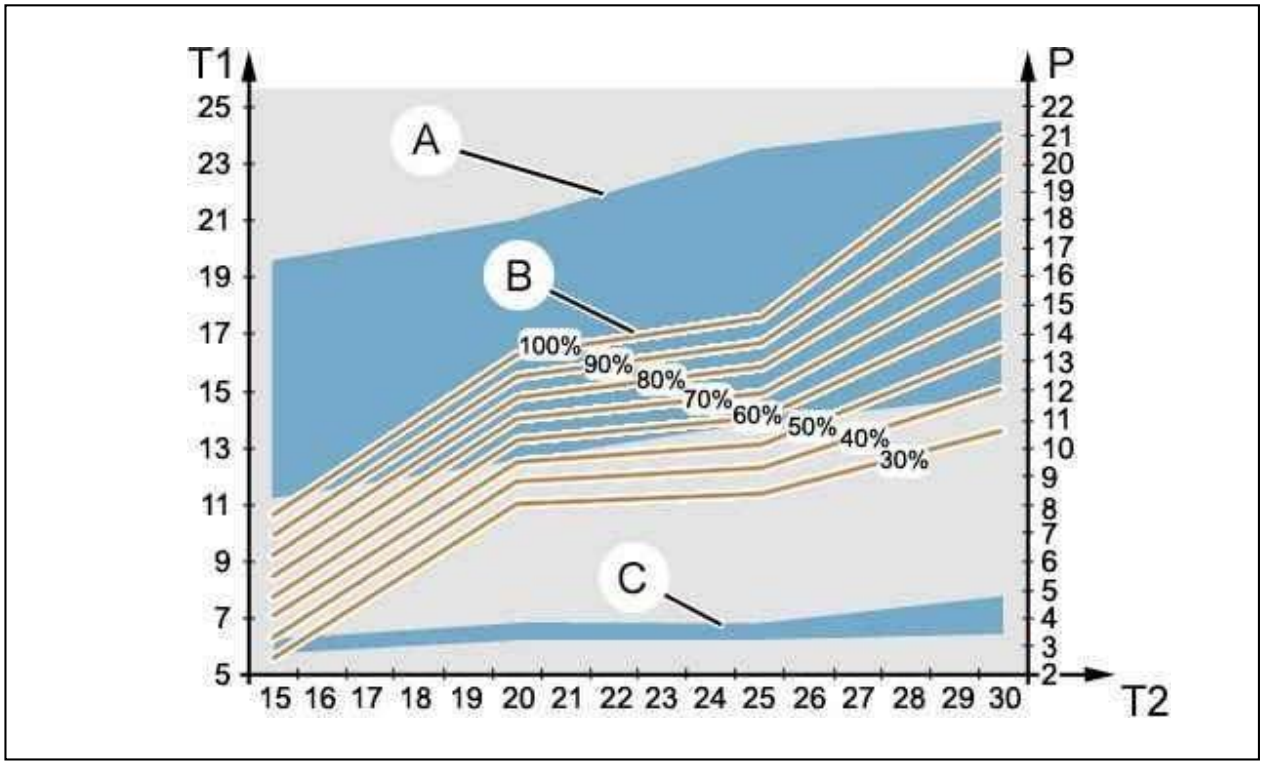


Figura: CSHDOOUD

"T1": Temperatura de ventilación de deshielo (en ° C).
"T2" Temperatura ambiente del taller (en ° C).
"P": Presión en el circuito de aire acondicionado (en bares).
Zona de referencia de alta presión del circuito de aire acondicionado "A".
"B" Gráfico de referencia para la temperatura de ventilación de deshielo (+ 5 ° C) en función de la humedad ambiente del taller (de 30 a 100%). "C": Zona de referencia de baja presión del circuito de aire acondicionado.
Operaciones a realizar en la impresión

- Encuentre la temperatura del taller en el gráfico: esta temperatura se encuentra en el eje horizontal (T2)
- Relacione la baja presión con la temperatura ambiente con referencia a la escala de la derecha (P)
- Relacione la alta presión con la temperatura ambiente con referencia a la escala de la derecha (P)
- Relacione la temperatura de ventilación de aire medida con la temperatura ambiente con referencia a la escala de la izquierda (T1)
- Verifique la posición de cada valor en relación con el gráfico correspondiente y anote su posición: debajo, conforme o por encima de la referencia

4. Usar la matriz de fórmulas e interpretar los resultados

PRECAUCIÓN: La matriz de fórmulas es un empleados Herramienta de trabajo y no debe ser dado al cliente.

NB: La matriz de fórmulas contiene confidencial Información de PSA.

De acuerdo con las 3 medidas tomadas (baja presión, alta presión y temperatura de ventilación), determine la efectividad del aire acondicionado de entre los 27 casos presentados en la matriz de fórmulas (Marque, en la evaluación del aire acondicionado, en los apartados "efectividad del aire acondicionado "y" recomendaciones ").

4.1. Detalle del gráfico de temperatura de ventilación de aire

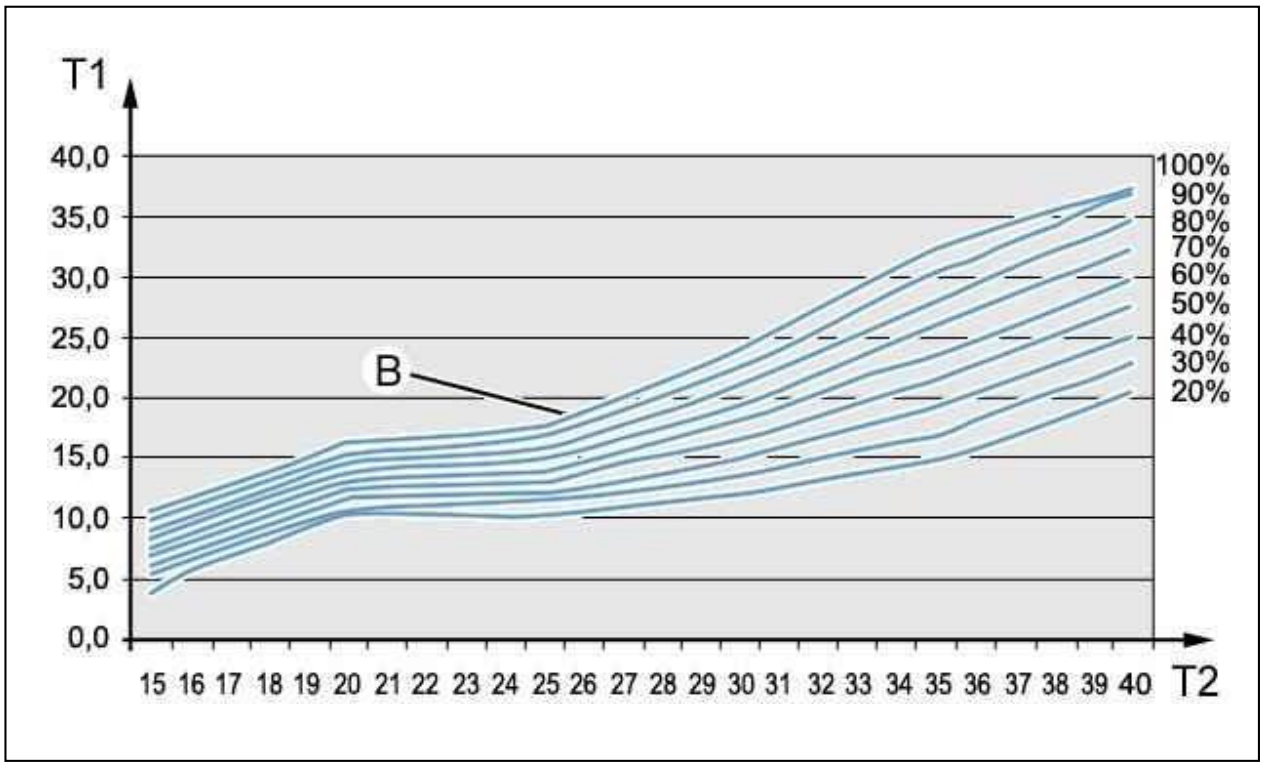


Figura: C5HD018D

"T1": Temperatura de ventilación de deshielo (en ° C).
"T2": Temperatura ambiente del taller (en ° C).
"B": Gráfico de referencia para la temperatura de ventilación de deshielo (+ 5 ° C) en función de la humedad ambiente del taller (De 30 a 100%).

4.2. Detalle del gráfico de baja presión

208 - C5HD010RP0 - Mantenimiento: efectividad del circuito de aire

f6

4V

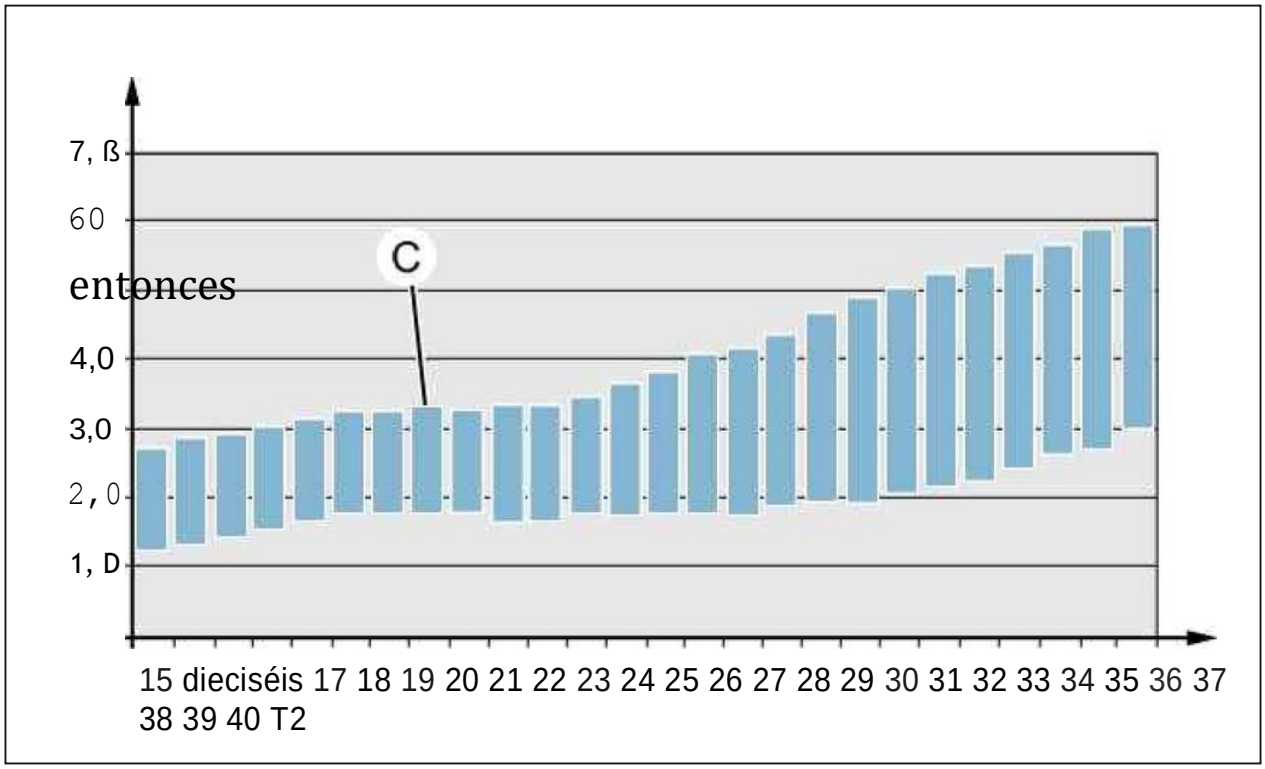


Figura: C5HD019D

"T2": Temperatura ambiente del taller (en ° C).
"P": Presión en el circuito de aire acondicionado (en bares).
"C": Zona de referencia de baja presión del circuito de aire acondicionado.

4.3. Detalle del gráfico de alta presión

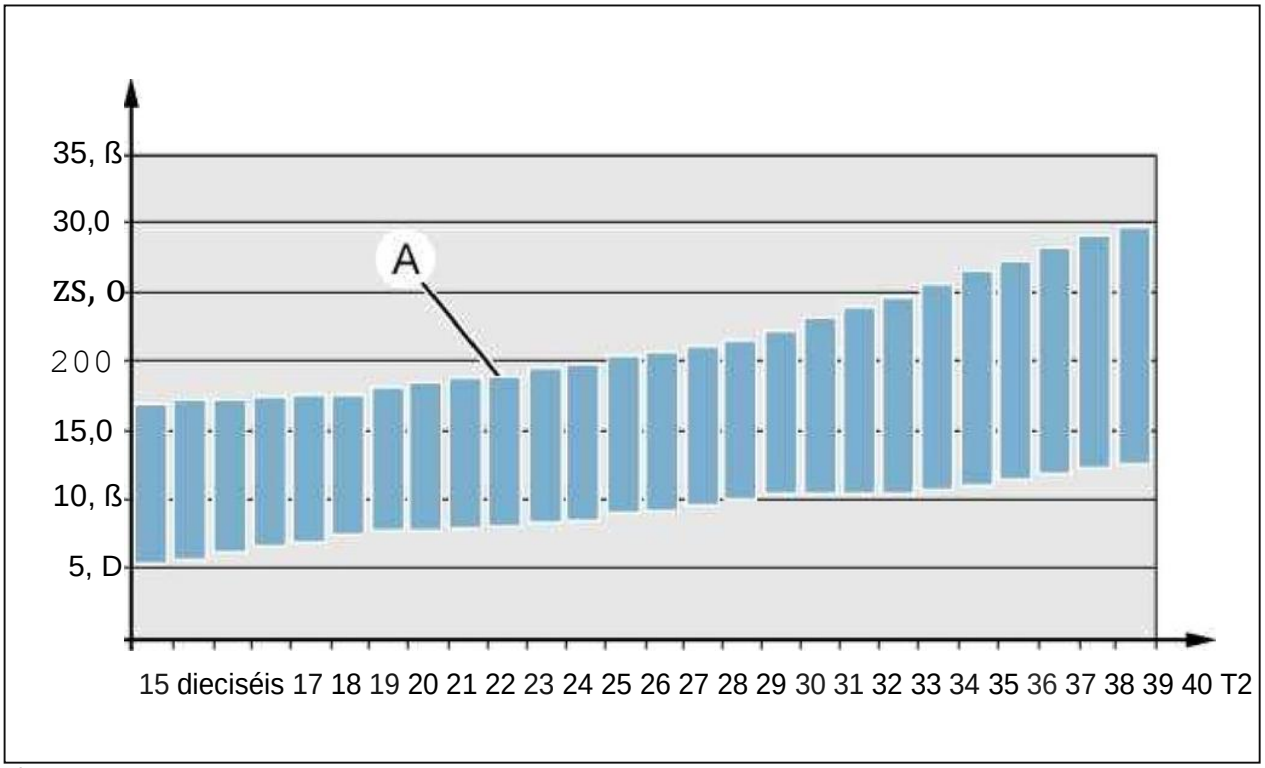


Figura: C5HD01AD

"T2": Temperatura ambiente del taller (en ° C).

'PAGS" : Presionando el circuito de envejecimiento (i barras).
'A ": Zona de referencia de alta presión del circuito de aire acondicionado.

4.4. Tabla de interpretación de resultados

Caso n °	Medida de baja presión	Alta presión Medido	Temperatura de ventilación Medido	Resultado del cheque (*)	(**) recomendaciones
1	<C	< UN	< segundo	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
2	<C	< UN	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
3	≤C < C	< UN	> segundo	Mantenimiento recomendación	1 - 4
4	< C	= A	<B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
5		= A	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
6		= A	> B	Mantenimiento recomendación	1 - 4
7	<C	> UN	< segundo	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
8	<C	> UN	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
9	<C	> UN	> segundo	Recomendación de reparación	3
10	= C	< UN	< segundo	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
11	= C	< UN	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
12	= C	< UN	> segundo	Mantenimiento recomendación	1 - 4
13	= C	= A	<B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
14	= C	= A	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
15	—C	= A	> B	Recomendación de mantenimiento	1 - 4
dieciséis	= C	> UN	< segundo	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
17	= C	> UN	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
18	= C	> UN	> segundo	Recomendación de reparación	3
19	> C	< UN	< segundo	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
20	> C	< UN	= B	Mantenimiento recomendación	1 - 4
21	> C	< UN	> B	Recomendación de reparación	3
22	> C	= A	<B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
23	> C	= A	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
24	> C	= A	> B	Recomendación de reparación	3
25	> C	> UN	<B	Aire acondicionado en	2-4

				funcionamiento	
26	> C	> UN	= B	Aire acondicionado en funcionamiento	2-4
27	> C	> A	> B	Recomendación de reparación	3

NB: (*) Opción estar marcado en la evaluación (Eficacia de la sección de aire acondicionado).

NB: (**) Opción de marcar en el evaluación (Recomendaciones sección).

	Opciones para marcar
1	Recarga del circuito de aire
2	acondicionado
3	No hay recarga del circuito de aire
4	acondicionado 3 Se requiere un

5. Resultado a alcanzar

Terminar de rellenar la valoración de climatización en formato papel y entregarlo al cliente.

MANTENIMIENTO: REGAS

1. Equipo

Equipo de llenado y reciclaje.

2. Procedimiento de llenado

Coloque el vehículo en un área protegida (fuera del viento, del sol, etc.).
Conecte una estación de carga y reciclaje al circuito de aire acondicionado. Consulte el manual del usuario de la estación de aire acondicionado.
Inyecte la cantidad de refrigerante necesaria.

3. Resultado a alcanzar

El aire acondicionado debería recuperar su eficiencia y alcanzar valores de presión que ajustarse a los indicados en el aire procedimiento de verificación de acondicionamiento

COMPROBACIÓN: CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Equipo de recuperación / filtrado / extracción al vacío / carga.

)herramienta	Referencia	Designación
[EXXO-CLIM] Figura: E5AB0N9T	[EXXO-CLIM]	kit: regulador de presión
[4372-T] Figura: E5AD014T	[4372-T]	Prueba CLIM 2 VALEO 4372-T

2. Procedimiento de verificación

Monte la herramienta [EXXO-CLIM] o [4372-T] (de acuerdo con las instrucciones del fabricante). Realice las siguientes operaciones:

- Cierre todas las rejillas de ventilación delanteras
- Encender el motor
- Abra la ventilación delantera izquierda

2.1. Aire acondicionado manual

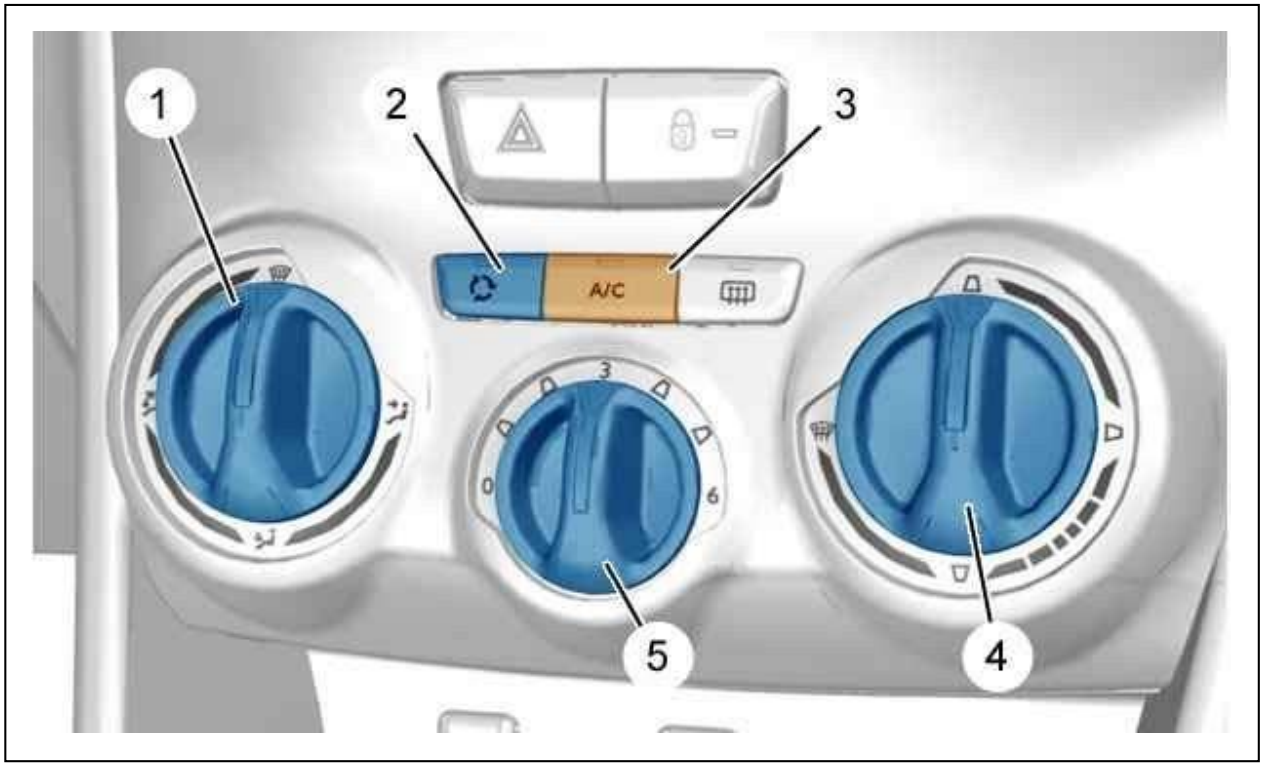


Figura: C5HD014D

Para iniciar la función de distribución de aire.
Gire el interruptor (1) para seleccionar las salidas de aire central y lateral.
Para iniciar la función de circulación de aire exterior: Presione el interruptor (2)
(Lámpara de advertencia apagada). Para iniciar la función de aire
acondicionado: Presione el interruptor (3).
Para iniciar la función de flujo de aire: Gire el interruptor (5) para aumentar el flujo de aire al máximo.
Para iniciar la función de temperatura del habitáculo: Gire el interruptor (4) para reducir la temperatura al mínimo.
Haga funcionar el aire acondicionado durante 5 minutos.

2.2. Aire acondicionado automático

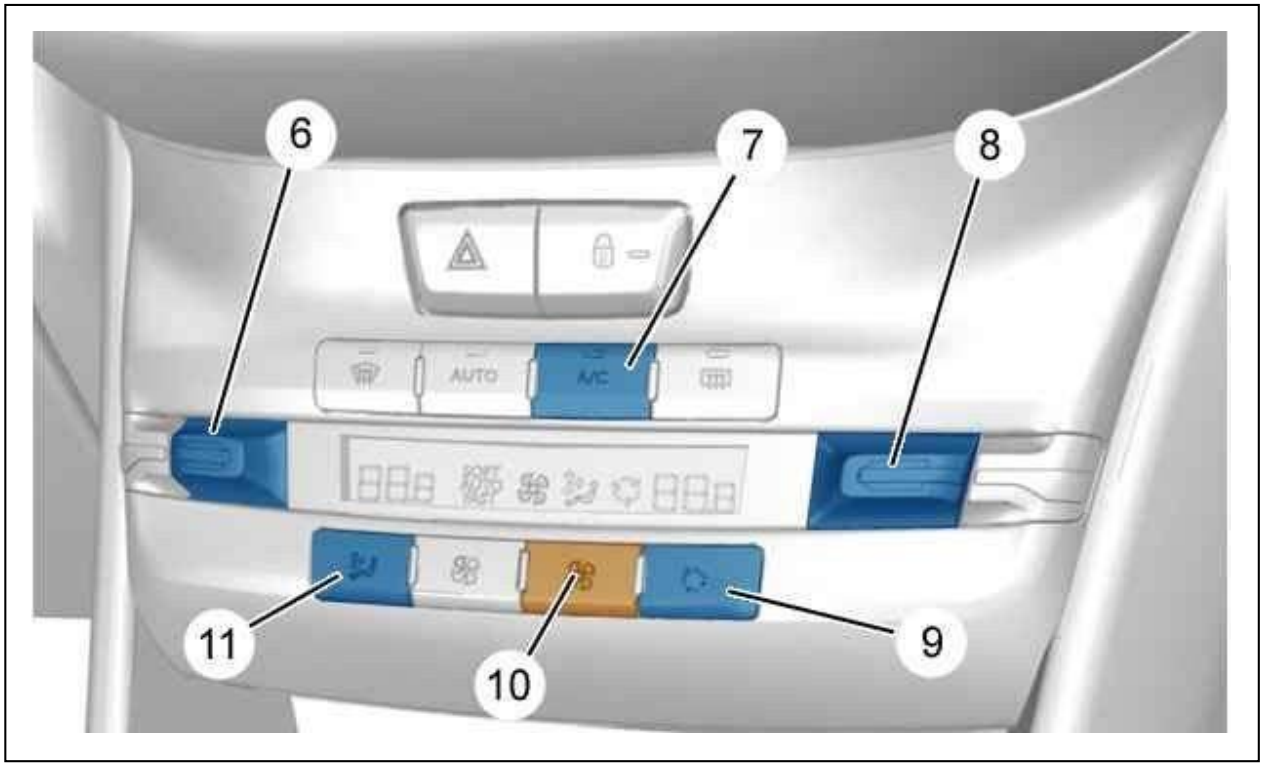


Figura: C5HD015D

Para iniciar la función de distribución de aire.
Presione el interruptor (11) para seleccionar las salidas de aire central y lateral.
Para iniciar la función de circulación de aire exterior: Pulsar el interruptor (9)
(Testigo apagado). Para iniciar la función de aire acondicionado: Pulsar el
interruptor (7).
Para iniciar la función de flujo de aire: Presione el interruptor (10) para aumentar el flujo de aire al máximo.
Para iniciar la función de temperatura del habitáculo: Pulse los interruptores (6) y (8) para reducir completamente la temperatura. Haga funcionar el aire acondicionado durante 5 minutos.

3. Interpretación de los valores (recordatorio)

NB: Valores relacionado al uso de la herramienta CLIM Test 2 de VALEO e integrado en la herramienta [EXXO-CLIM].

3.1. Subenfriamiento (SR)

El subenfriamiento representa la diferencia entre la temperatura de condensación y la temperatura del refrigerante en la salida del condensador del aire acondicionado.
El subenfriamiento indica la cantidad de refrigerante (en estado líquido) en el circuito de aire acondicionado.

Subenfriamiento (SR)	Causas	Soluciones
Menos que 2 ° C	Lack de refrigerante en el condensador de aire acondicionado: más de 150 gramos	Agregue refrigerante; Uso de la estación de llenado y reciclaje
Entre 2 ° C y 4 ° C	Lack de refrigerante en el condensador de aire acondicionado: aproximadamente 100 y 150 gramos	
Entre 4 ° C y 12 ° C	Carga correcta	
Superior a 12 ° C	Exceso de refrigerante en el condensador del aire acondicionado	Retire el refrigerante; Uso de la estación de llenado y reciclaje
Superior a 15 ° C		

3.2. Calentamiento excesivo

El sobrecalentamiento representa la diferencia entre la temperatura del refrigerante a la salida del evaporador y la temperatura de evaporación.
El sobrecalentamiento indica la cantidad de refrigerante (en estado gaseoso) en el circuito de aire acondicionado.

Calentamiento excesivo	Causas	Soluciones
Entre 2 ° C y 15 ° C	Carga correcta	
Superior a 15 ° C	Falta de refrigerante en el circuito de aire acondicionado	Agregue refrigerante; Uso de la estación de llenado y reciclaje
Menos de 2 ° C	Exceso de refrigerante en el circuito de aire acondicionado	Retire el refrigerante; Uso de la estación de llenado y reciclaje

3.3. Temperatura del aire soplado "u"

La temperatura del aire soplado debe estar entre 2 ° C y 10 ° C.

4. Tabla de diagnóstico del circuito de aire acondicionado (como guía)

Principal fracaso Síntoma Posible		causas
El compresor de aire acondicionado no funciona o se detiene rápidamente	El embrague del compresor de aire acondicionado no se activa o se desactiva rápidamente	Compresor de refrigeración clutcF
		Falta de refrigerante en el circuito de aire acondicionado
		Presostato aire acondicionado
		Evaporador de aire acondicionado sensor
		Circuito eléctrico (conectores, fusibles ,.)
	El embrague del compresor del aire acondicionado permanece activado y se detiene rápidamente	Correa de transmisión auxiliar
		compresor de aire acondicionado
		Cartucho de filtrado y secado
		Válvula de alivio de presión de enfriamiento
		Fuga de refrigerante
		Embrague del compresor de refrigeración
El compresor de aire acondicionado hace un ruido anormal	El embrague del compresor de aire acondicionado permanece comprometido	Compresor de aire acondicionado ajuste del embrague incorrecto
		Carga de fluido refrigerante
		Compresor de aire acondicionado defectuoso
		Falta de refrigerante en el circuito de aire acondicionado
		Compresor de aire acondicionado válvulas defectuosas

	El embrague del compresor de aire acondicionado permanece comprometidos y resbalones	Compresor de aire acondicionado embrague
		Correa de transmisión auxiliar
Valores de presión anormales	Presión baja y presión alta demasiado alta	Válvula de alivio de presión del aire acondicionado defectuosa
		Tubería obstruida
	Baja presión demasiado alta y alta presión también lowAir acondicionamiento se ‹	compresor de defectuoso

	Baja presión demasiado baja y alta presión demasiado alta	Evaporador de aire acondicionado sensor defectuoso
		Alivio de presión de aire acondicionado
		@tremarrying cartucho bloqueado P pe clogged P pe clogged
	Presión baja y presión alta demasiado baja	
		Alivio de presión de aire acondicionado válvula atascada
		Falta de refrigerante en el aire. circuito de acondicionamiento
		Compresor de aire acondicionado defectuoso
	Presión baja normal y presión alta también alta	Presencia de aire en el aire circuito de acondicionamiento
	Presión baja normal y presión alta demasiado baja	Presostato aire acondicionado defectuoso
		Sensor del evaporador defectuoso
	Presión baja demasiado alta y alta presión normal	Air alivio de presión de acondicionamiento válvula atascada abierta
	Presión baja demasiado baja y presión alta normal	Cartucho de filtrado y secado saturado u obstruido
		Alivio de presión de aire acondicionado válvula helada
Operación del aire acondicionado en modo de pendiente	Enfriamiento insuficiente también baja	Falta de refrigerante
	Subenfriamiento demasiado alto	Exceso de refrigerante
		Presencia de aire en el circuito de climatización
		Cartucho de filtrado y secado obstruido

NB: En todos los casos, mida el sobrecalentamiento y la temperatura del aire soplado.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR DE TEMPERATURA EXTERNO

ESENCIAL:

1. Eliminación

(lado derecho).

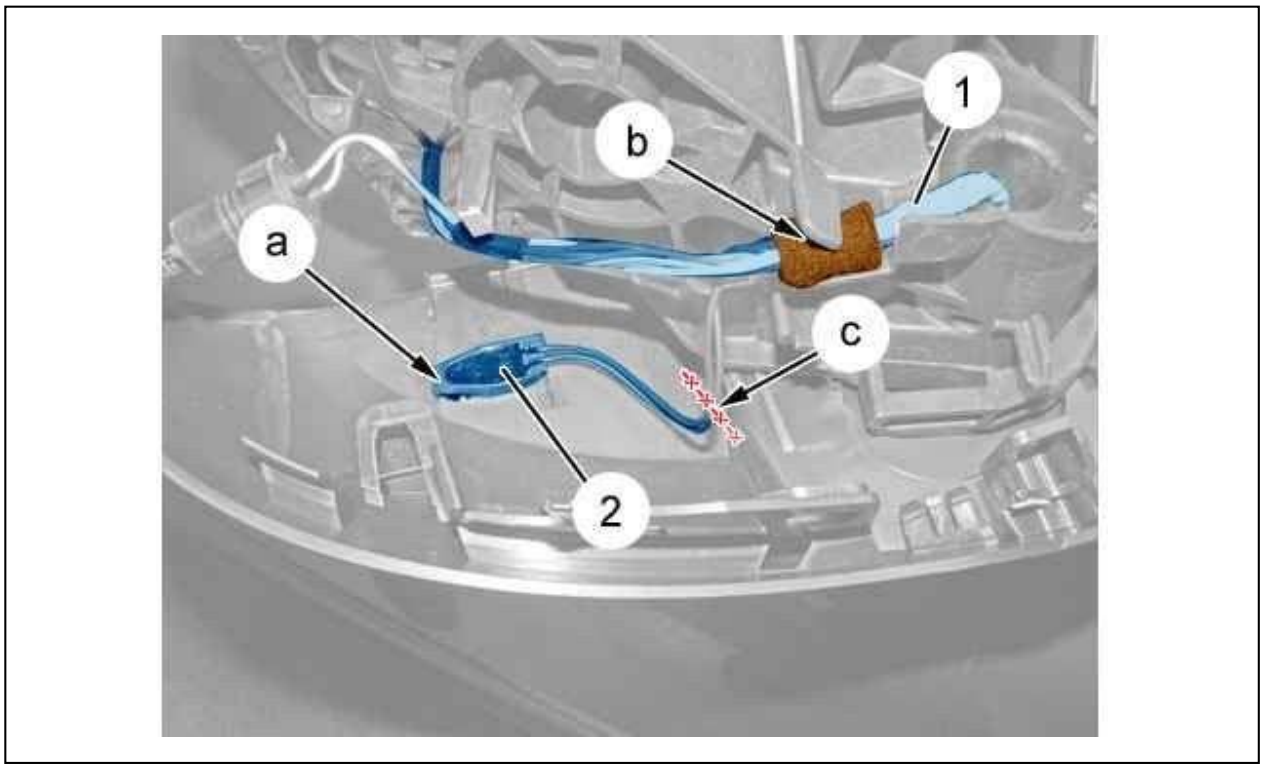


Figura: CSHG1FDD

Separar:

- El sensor de temperatura (2) (en "a")
- El arnés eléctrico (1) (en "b")

PRECAUCIÓN: Deje una longitud de 40 mm para restablecer la conexión eléctrica del sensor de temperatura externo (2) (a "un").

Cortar los 2 cables negros del sensor de temperatura exterior (2) (en "c"). Retire el sensor de temperatura externo (2).

2. Reacondicionamiento

Proceda en el orden contrario a las operaciones de remoción. Compruebe que el sensor de temperatura externo (2) funcione. Compruebe el funcionamiento de los distintos equipos.

DESMONTAJE - REARMADO: FILTRO DE POLEN

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminación

NB: El polen El filtro está situado en el compartimento del motor. (RH lado).

PRECAUCIÓN: El filtro elemento está hecho arriba de 2 filtros de polen de diferente Tamaños.

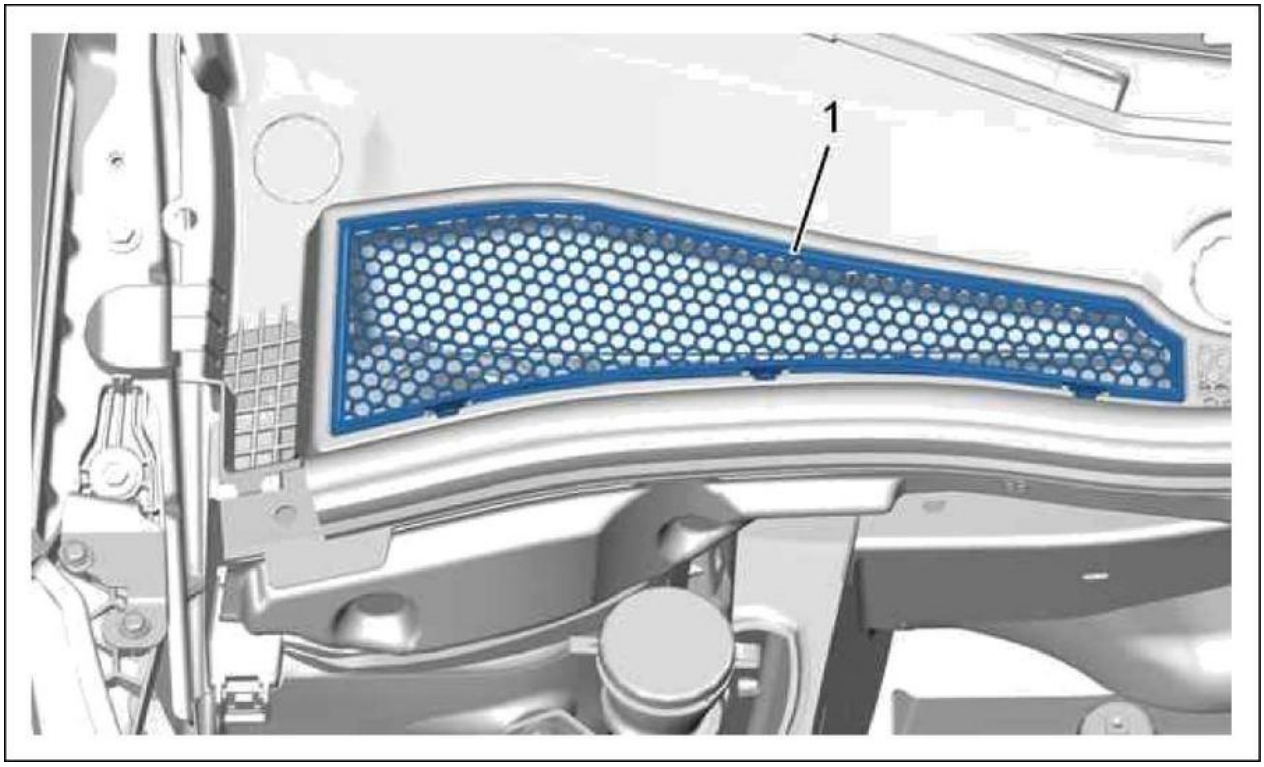


Figura: CSHG1G1D

Retirar la trampilla de acceso (1).

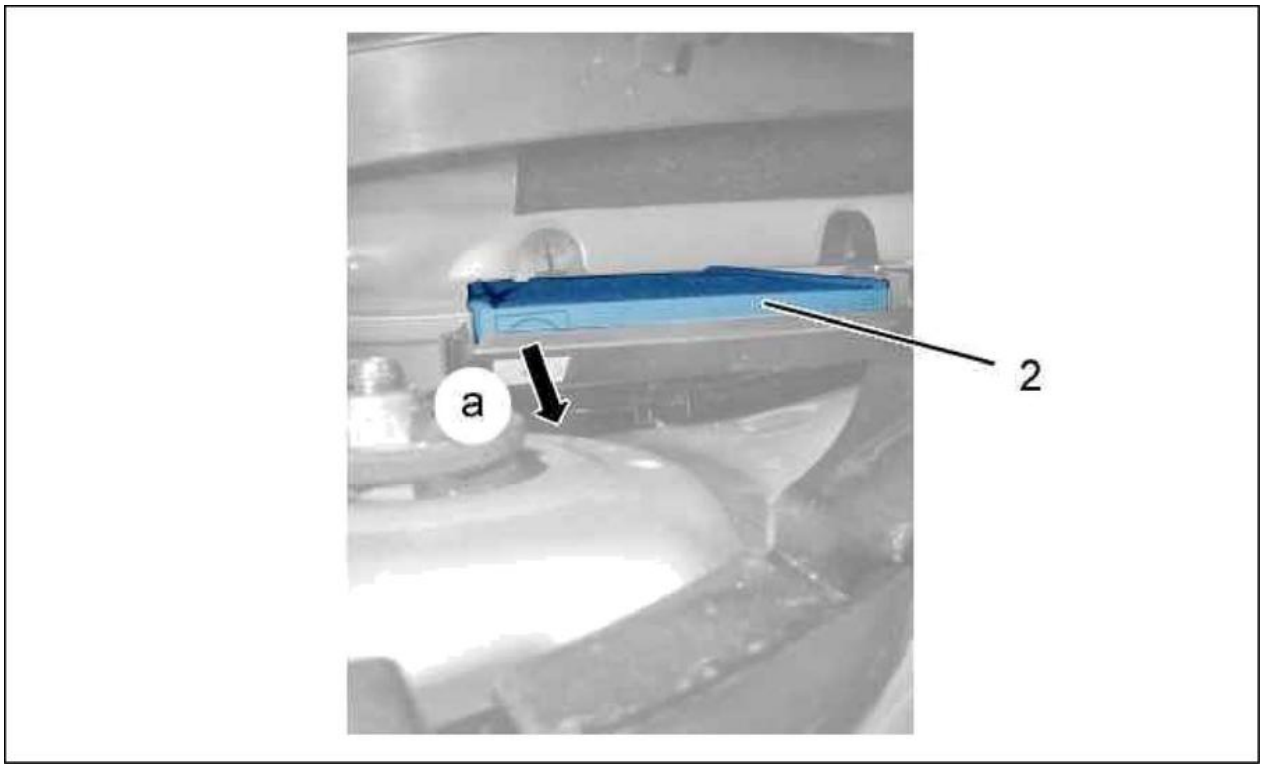


Figura: CSHGOFTD

Retire la primera parte del filtro de polen (2) deslizándolo en la dirección "a".

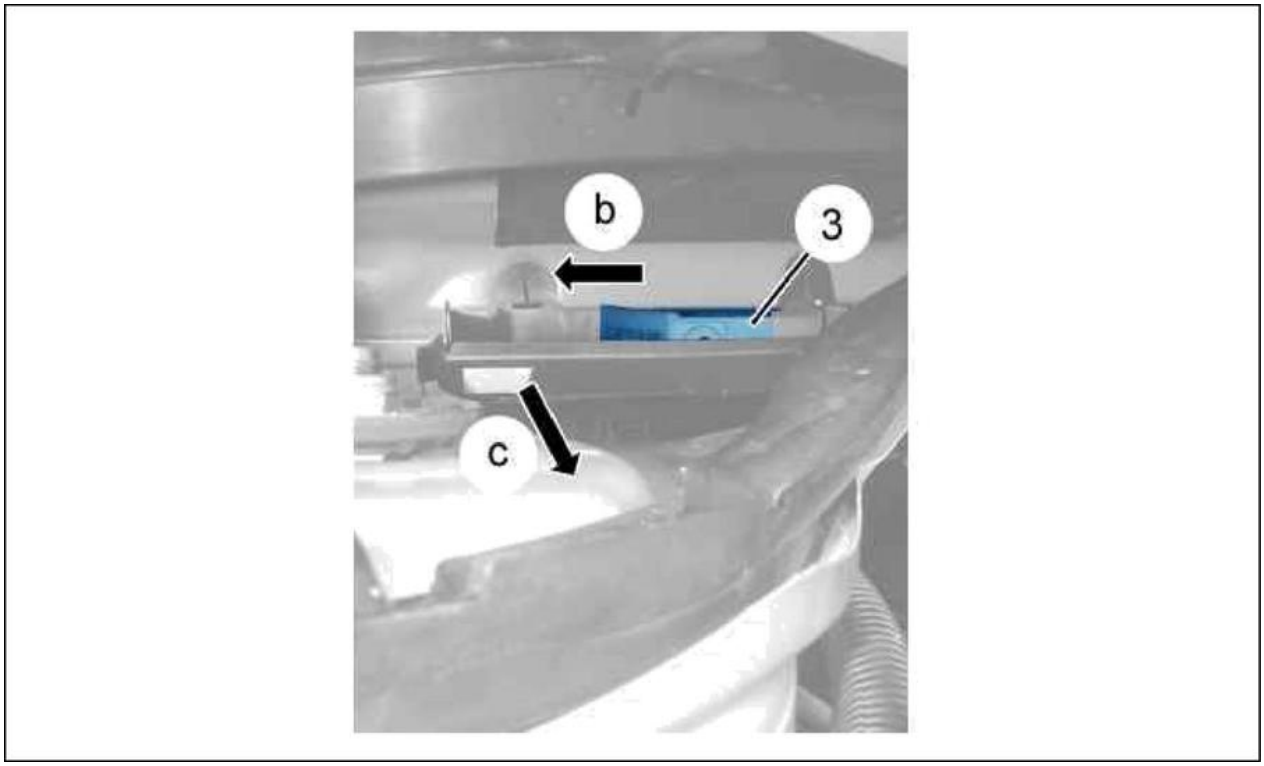


Figura: CSHGOFWD

Deslice la segunda parte del filtro de polen (3) en la dirección "b". Retire la segunda parte del filtro de polen deslizándolo en la dirección "c".

2. Reacondicionamiento

Limpiar la carcasa del filtro de polen.

Coloque los 2 filtros de polen nuevos.
Verifique el flujo de aire del soplador de aire usándolo a diferentes velocidades. Vuelva a colocar la tapa del filtro de polen (1).

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD DE CALEFACCIÓN

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo de recuperación / filtrado / extracción al vacío / carga.

)herramienta Descripción	Referencia	
[4153-T] Figura: E5AB06GT	[4153-T]	Abrazadera de la manguera
[1701-HZ] Figura: ESADOOZT	[1701-HZ]	Juego de enchufes

2. Operaciones preliminares

2.1. Lado del compartimento del motor

Desconecta la batería.
Retire la carcasa del filtro de aire.

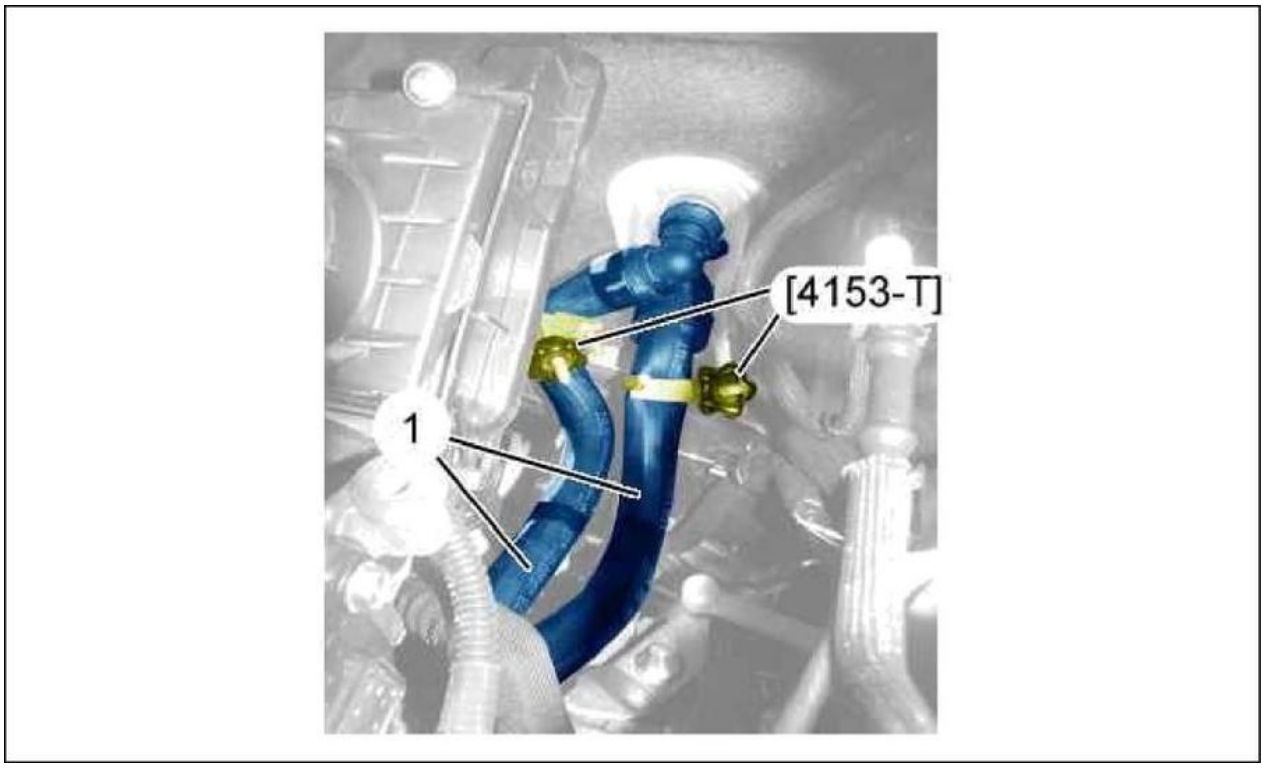


Figura: CSHGOGZD

Despresurice el sistema de enfriamiento.
Coloque las herramientas [4153-T] en las mangueras (1). Retire los clips de bloqueo.
Desconecte los tubos (1).
Vaciar el circuito de aire acondicionado (R134a) (Utilizando la estación de carga).

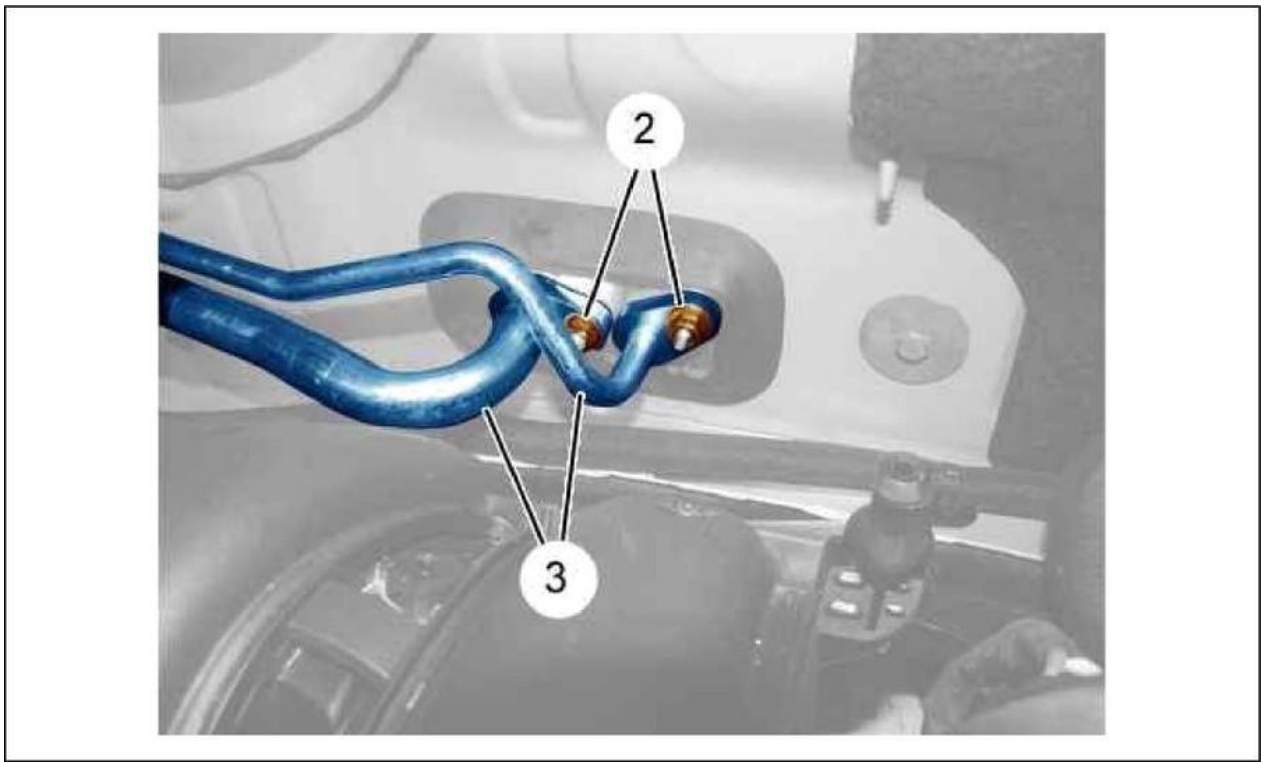


Figura: CSHGOHOD

Retire las 2 tuercas (2).

PRECAUCIÓN: Tape todos los conductos rápidamente para evitar la entrada de humedad; Utilizando tapones.

Desacoplar los tubos del aire acondicionado (3) perpendiculares a la válvula limitadora de presión del aire acondicionado sin deformarlos.

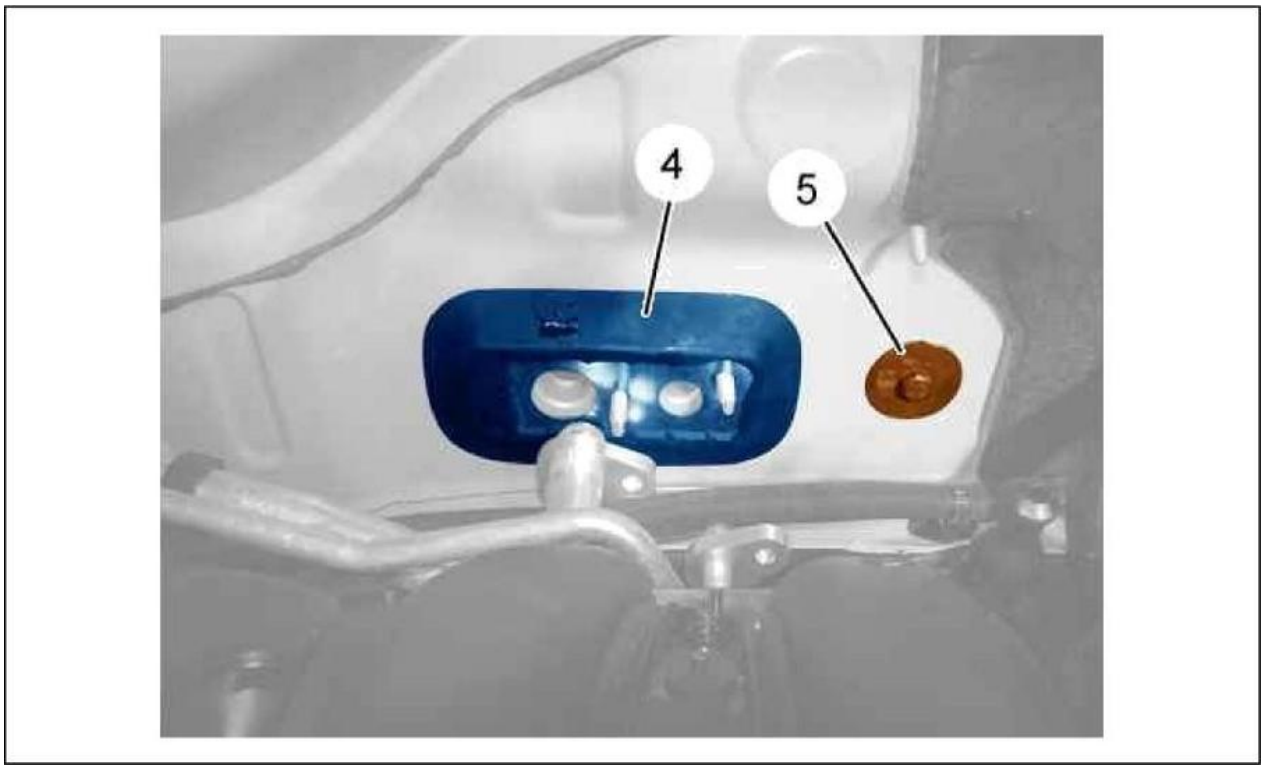


Figura: CSHGOH1D

Eliminar

- El conjunto de goma de sellado / placa de retención (4)
- El (5) perno

2.2. Lado del habitáculo

3. Eliminando

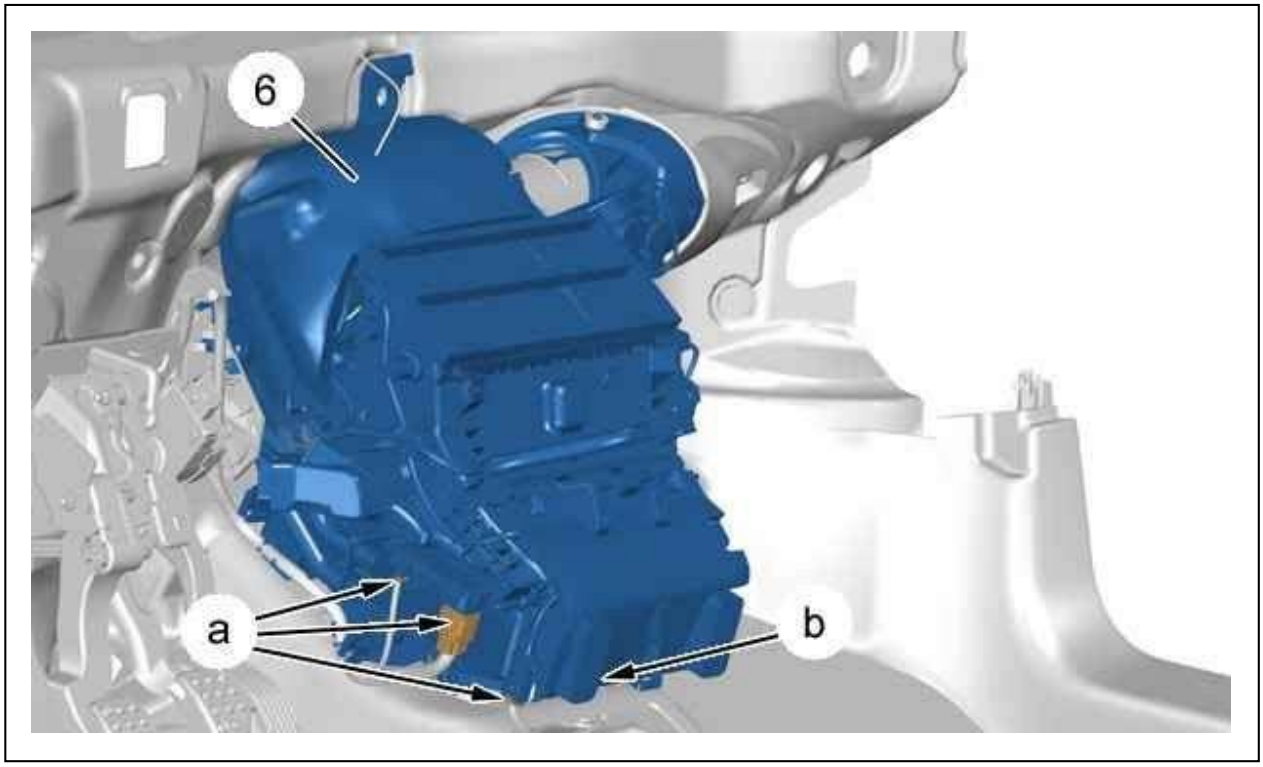


Figura: CSHG1G2D

Desconecte los conectores (como "a").
Desacoplar el tubo de evacuación de condensación
(como "b"). Retire la unidad calefactora (6).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Monte la unidad calefactora (6).
Acople el tubo de evacuación de condensación
(como "b"). Conecte los conectores (como "a").
Montaje:

- El (5) perno
- El conjunto de goma de sellado / placa de retención (4)
- El panel de retención (5)

PRECAUCIÓN: Verifique la limpieza de la tubería aguas arriba y aguas abajo de la Componentes del circuito de aire acondicionado.

PRECAUCIÓN: La abrazadera de los conductos de aire acondicionado debe estar contra su interfaz antes de apretar las tuercas.

NB: Monte juntas tóricas nuevas lubricadas con compresor de aire acondicionado petróleo antes de reacondicionamiento las tuberías de aire acondicionado.

Acople las tuberías del aire acondicionado a la válvula de alivio de presión
del aire acondicionado. Coloque las tuercas (2).
Retire las herramientas [4153-T] de las
mangueras (1). Une las mangueras (1).
Montaje:

- Los clips de bloqueo

- La carcasa del filtro de aire

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Llene y purgue el sistema de enfriamiento.
Verifique el sellado del sistema de
enfriamiento. Llevar a cabo :

- Extracción al vacío del circuito de aire acondicionado (durante un máximo de 15 minutos)
- Prueba de estanqueidad del circuito de aire acondicionado
- Extracción al vacío del circuito de aire acondicionado (durante un máximo de 35 minutos)
- Carga del circuito de aire

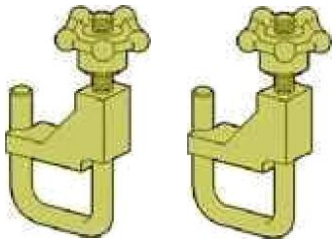
acondicionado Verificar el funcionamiento

del aire acondicionado.

DESMONTAJE - REARMADO: MATRIZ DE CALEFACTOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[4153-T]	Abrazadera de la manguera
[4158-T] 		
Figura: E5AG06WT		

2. Eliminando

2.1. Lado del compartimento del motor Desconectar la batería.

Retire la carcasa del filtro de aire.

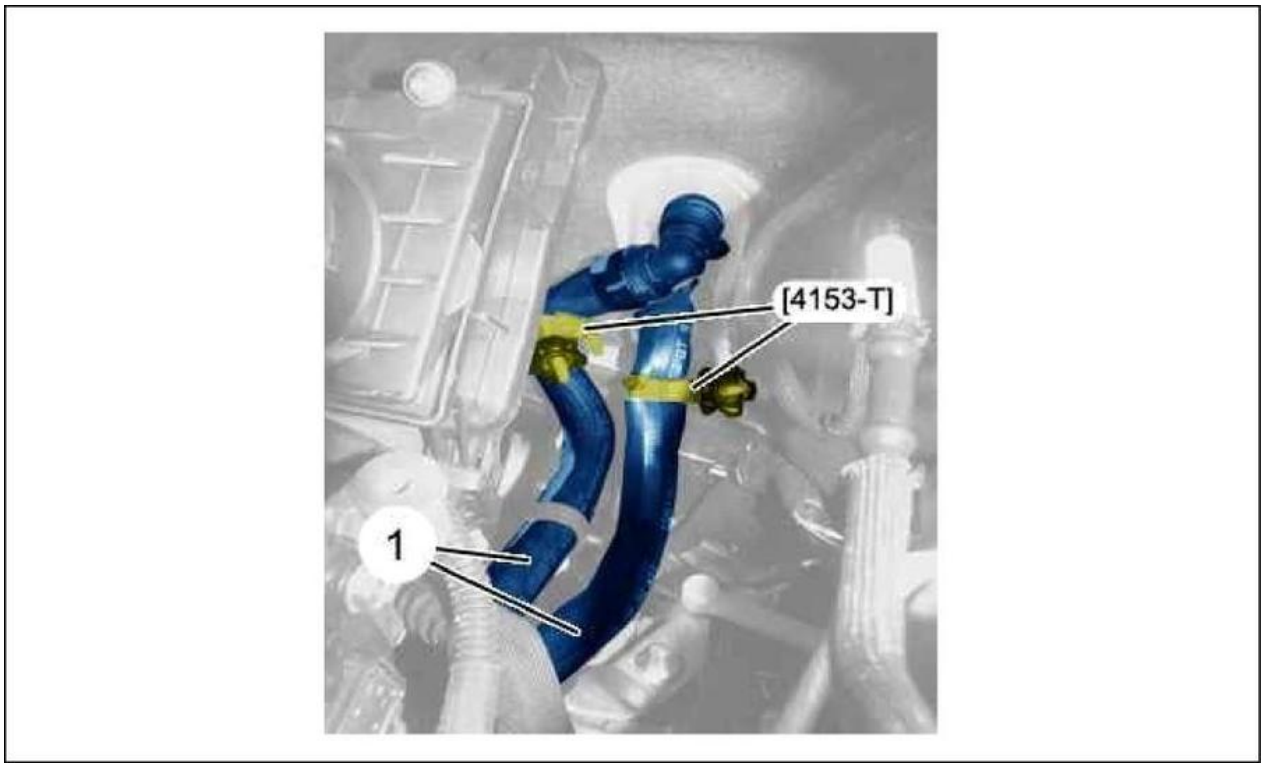


Figura: CSHG1G3D

Despresurice el sistema de enfriamiento.
Coloque las herramientas [4153-T] en las mangueras (1). Retire los clips de bloqueo.
Desconecte los tubos (1).

NB: Evacuar la mayor cantidad posible de refrigerante de la matriz del calentador utilizando una pistola de aire colocada en la entrada; Posición areceptáculo a recuperar la refrigerante.

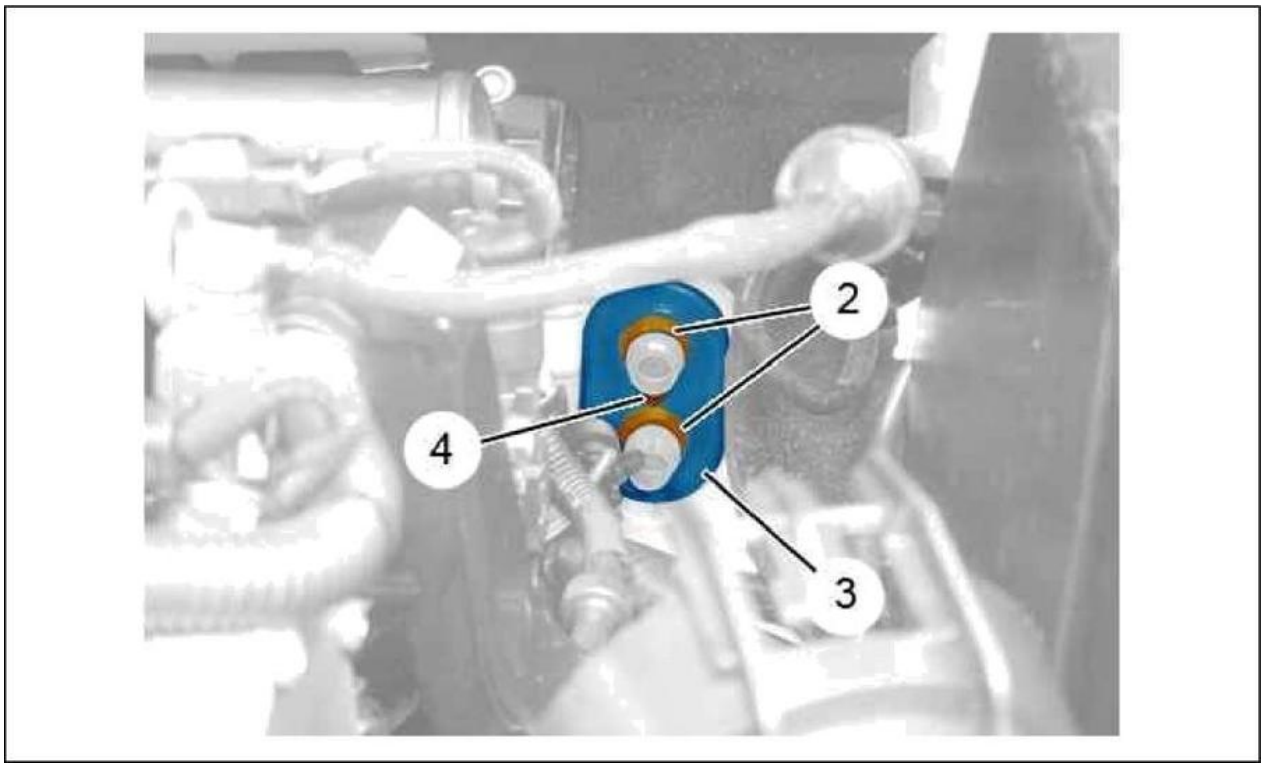


Figura: CSHGOGED

Eliminar :

- El (4) perno
- El panel de retención (3)
- El sello de goma (2)

2.2. Lado del habitáculo

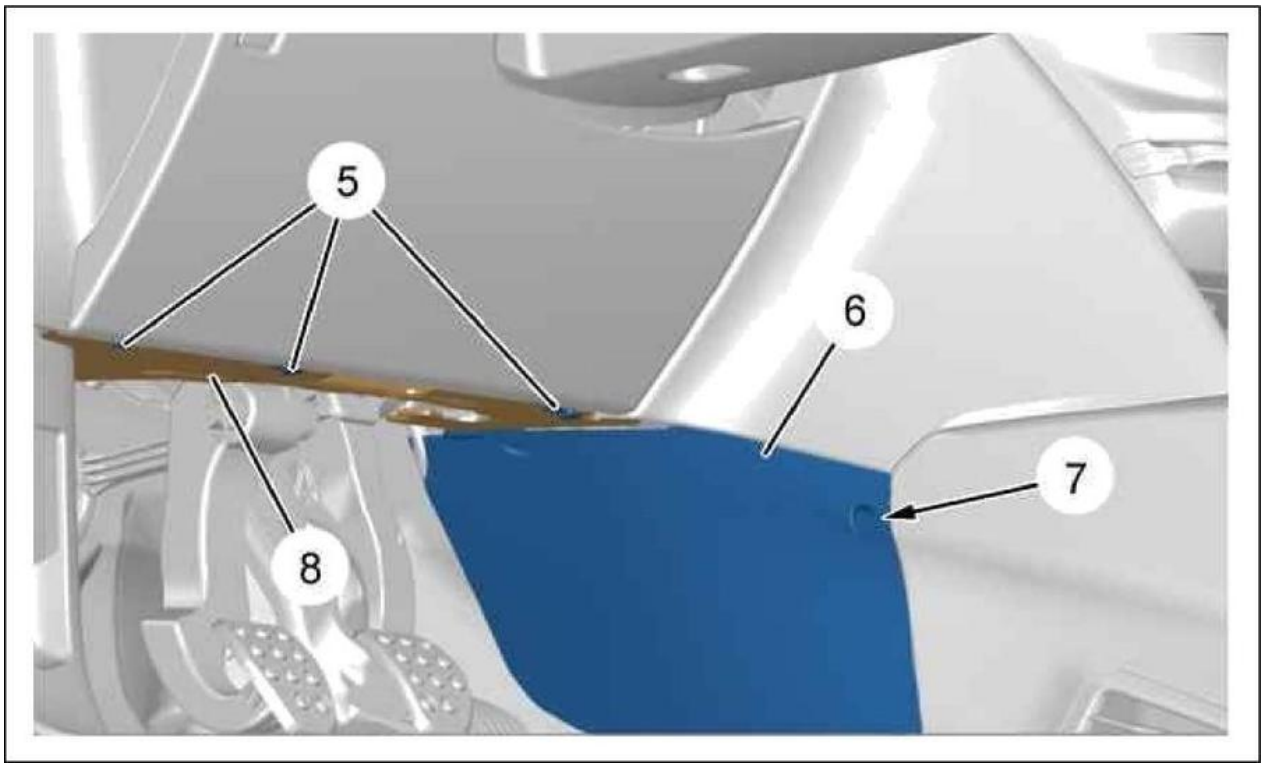


Figura: CSHG1G4D

Eliminar :

- Los 3 soportes (5)
- La moldura (8) debajo del tablero
- El cerrojo (7)
- La brida (6)

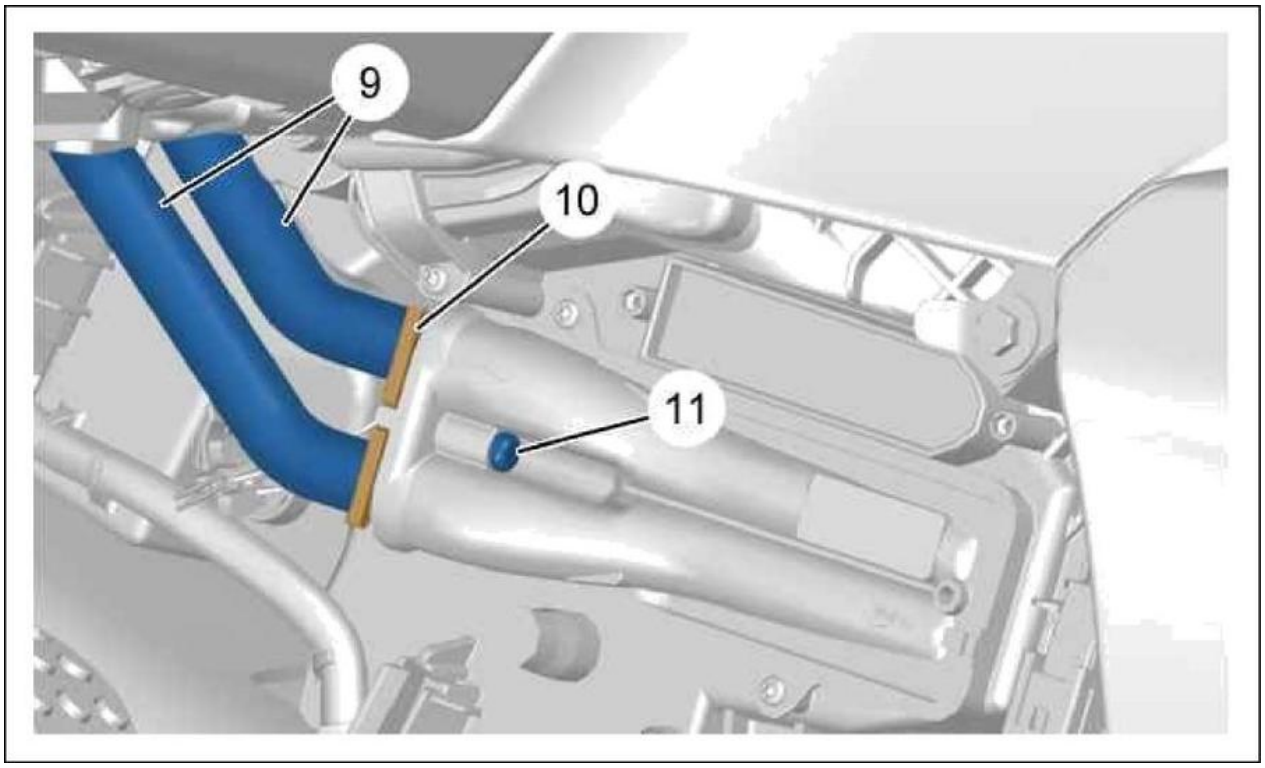


Figura: CSHG1GSD

Eliminar :

- El perno de seguridad (11)

Soltar la placa de fijación de los tubos de la matriz del calentador (10). Apartar los tubos calefactores (9).

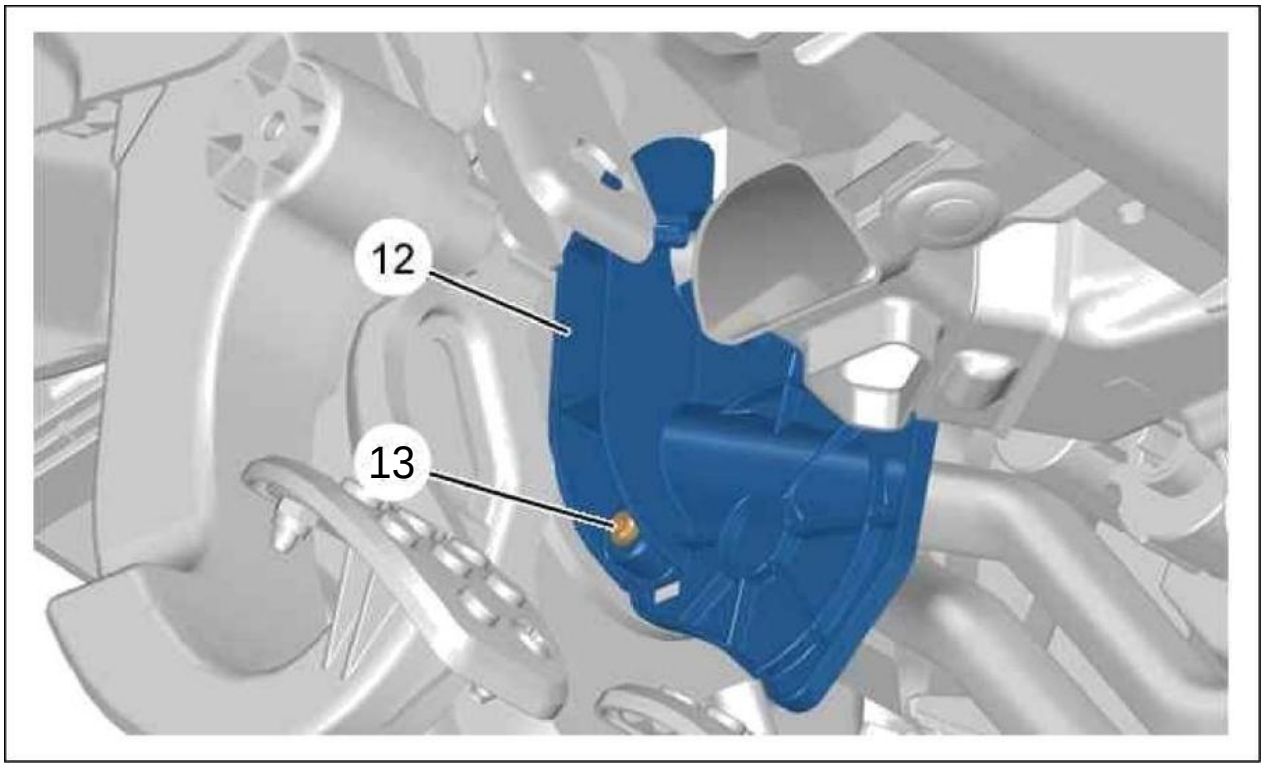


Figura: CSHG1G6D

Eliminar :

- El (13) perno
- El soporte (12)

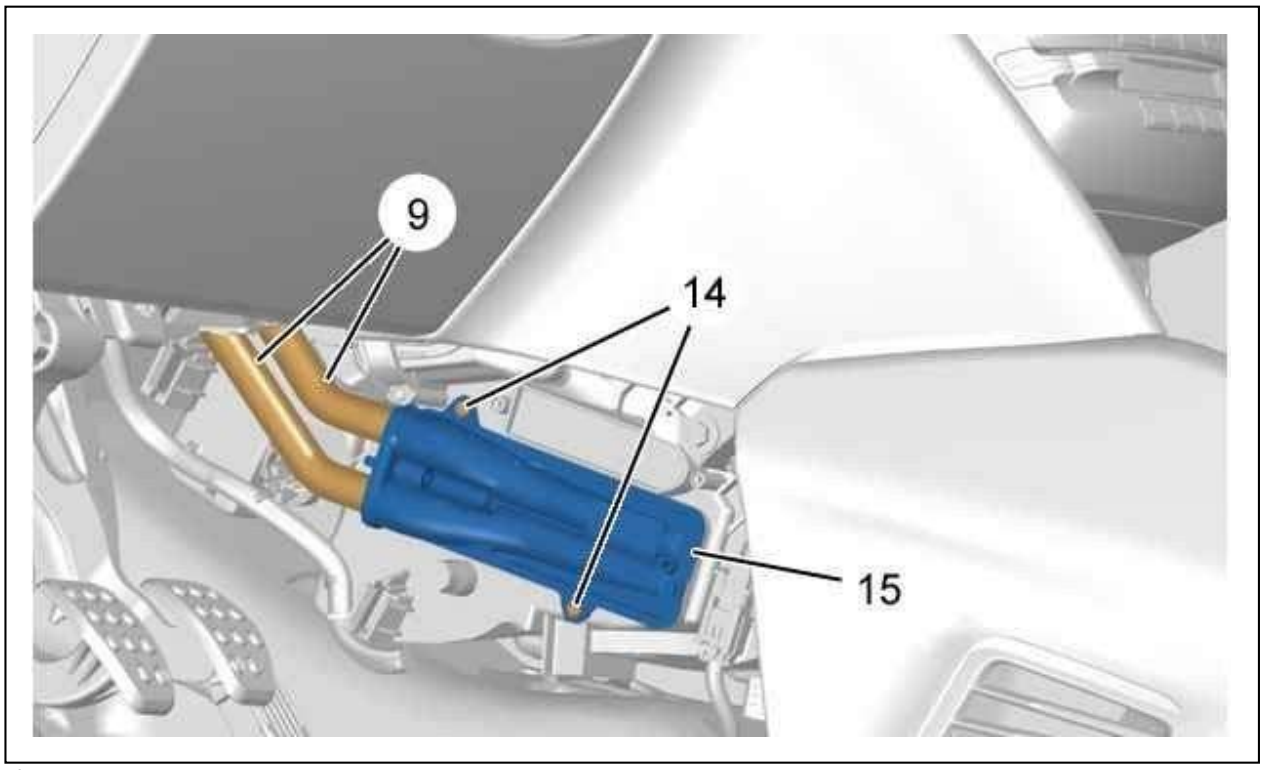


Figura: CSHG1G7D

Eliminar :

- Los tornillos (14)
- La matriz (15)
- Los tubos de la matriz del calentador (9)

3. Reacondicionamiento

Montaje:

- Los tubos de la matriz del calentador (9)
- La matriz (15)
- Los tornillos (14)
- El soporte (12)
- El (13) perno

- El panel de fijación de la matriz del calentador (10)
- El perno de seguridad (11)

- La brida (6)
- El cerrojo (7)
- La moldura (8) debajo del tablero
- Los 3 soportes (5)
- El sello de goma (2)
- El panel de retención (3)
- El perno

(4) une las

mangueras (1).

Retire las herramientas [4153-T]. Monte la unidad de filtro de aire.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Llene y purgue el sistema de enfriamiento.
Verifique el sellado del sistema de enfriamiento. Verifique el funcionamiento del intercambiador de calor.

DESMONTAJE - REARMADO: COMPONENTE DE CONTROL DE VELOCIDAD DEL SOPLADOR DE AIRE

ESENCIAL: Observe la seguridad y limpieza recomendaciones .

1. Eliminando

Desconectar la auxiliares batería .

Eliminar :

- La matriz
- los acelerador pedal

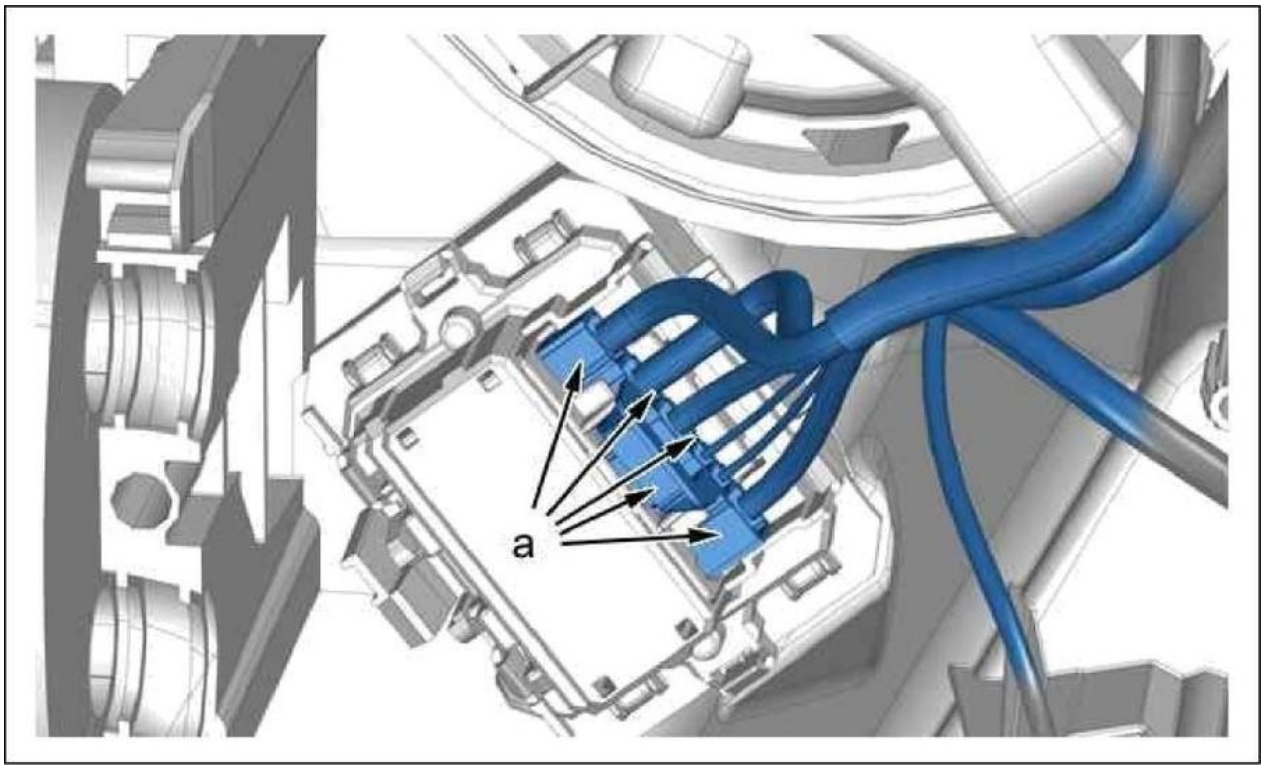


Figura: CSHG1GKD

Desconecte los conectores (en "a").

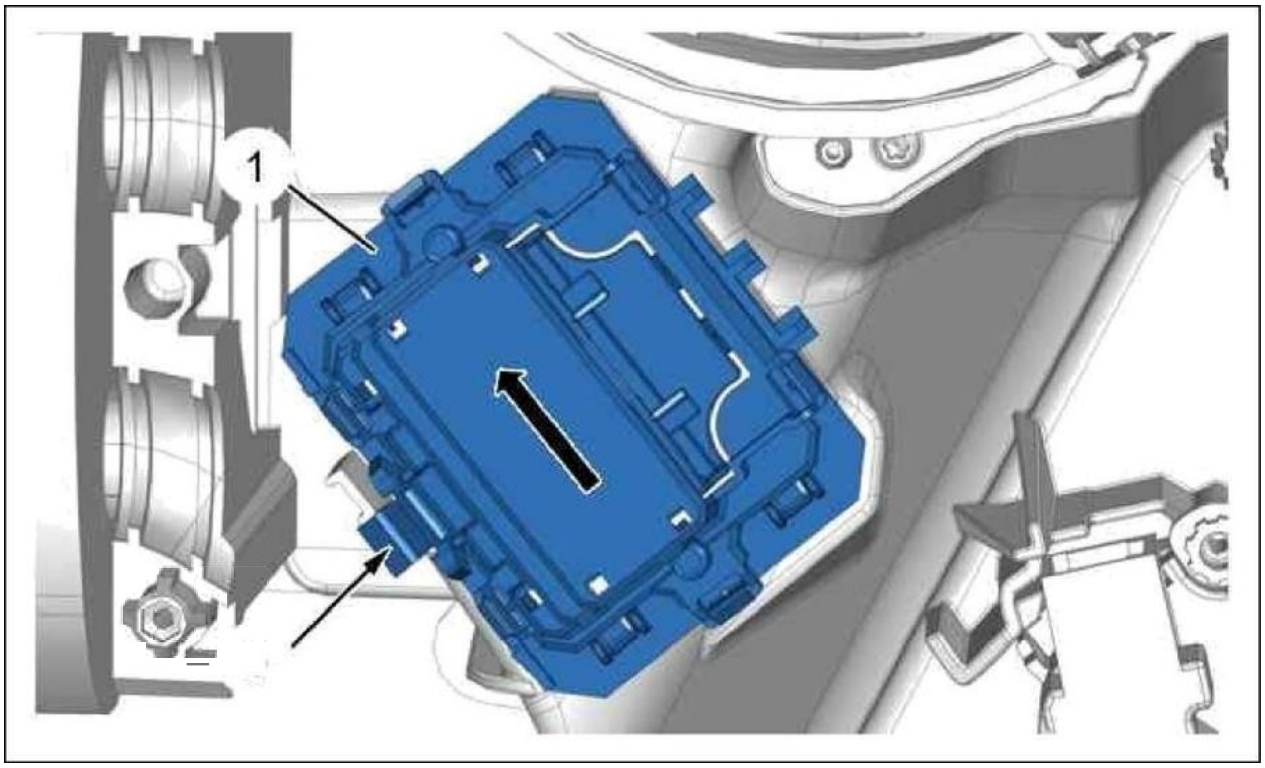


Figura: CSHG1GLD

Separe el módulo de control del soplador de aire (1).
Suelte el módulo de control del soplador de aire (1) (en la dirección de la flecha). Retire el módulo de control del soplador de aire (1).

2. Reacondicionamiento

Monte el módulo de control del soplador de aire (1).
Vuelva a conectar los conectores (en "a").
Montaje:

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del soplador de aire.

DESMONTAJE - REARMADO: MOTOR DE REDUCCIÓN DE ALETA DE ENTRADA DE AIRE

ESENCIAL:

1. Eliminación

Desconecta la batería.

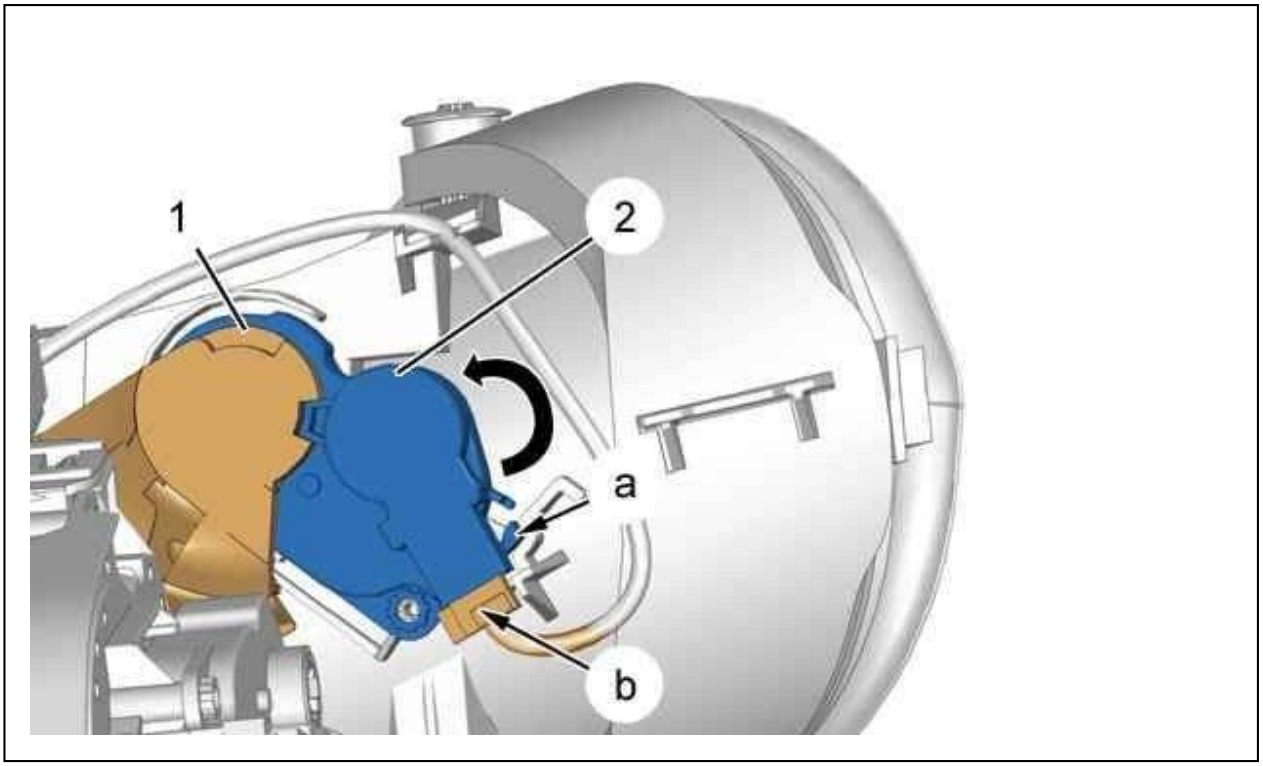


Figura: CSHG1GOD

Desconecte el conector (en "b").
Soltar:

- La palanca de control (1) del motor de entrada de aire (2) (con cuidado)
- El motorreductor reductor de la trampilla de entrada de aire (2) (en "a")

Separar:

- La palanca de control (1) del motor de entrada de aire (2)
- El motorreductor reductor de la trampilla de entrada de aire (2) (en el sentido de la flecha)

Retire el motor de reducción de la trampilla de entrada de aire (2).

2. Reacondicionamiento

Reubicar:

- El motorreductor reductor de la trampilla de entrada de aire (2)
- La palanca de control (1) del motor de entrada de aire (2) (con cuidado)

Conecte el conector (en "b"). Vuelva a
conectar la batería.
Para forzar el reglaje del motorreductor reductor de entrada de aire, realizar las siguientes operaciones:

- Encienda el encendido
- Presione el control de recirculación de aire del habitáculo
- Espere 5 segundos
- Presione el control de recirculación de aire del habitáculo

Controlar el funcionamiento del motorreductor reductor trampilla de entrada de aire (2).

DESMONTAJE - REARMADO: MOTOR DE REDUCCIÓN DE ALETA DE DISTRIBUCIÓN - MOTOR DE REDUCCIÓN DE ALETA DEL MEZCLADOR

ESENCIAL

1. Motorreductor de reducción de trampilla de mezcla (izquierda)

1.1. Eliminando

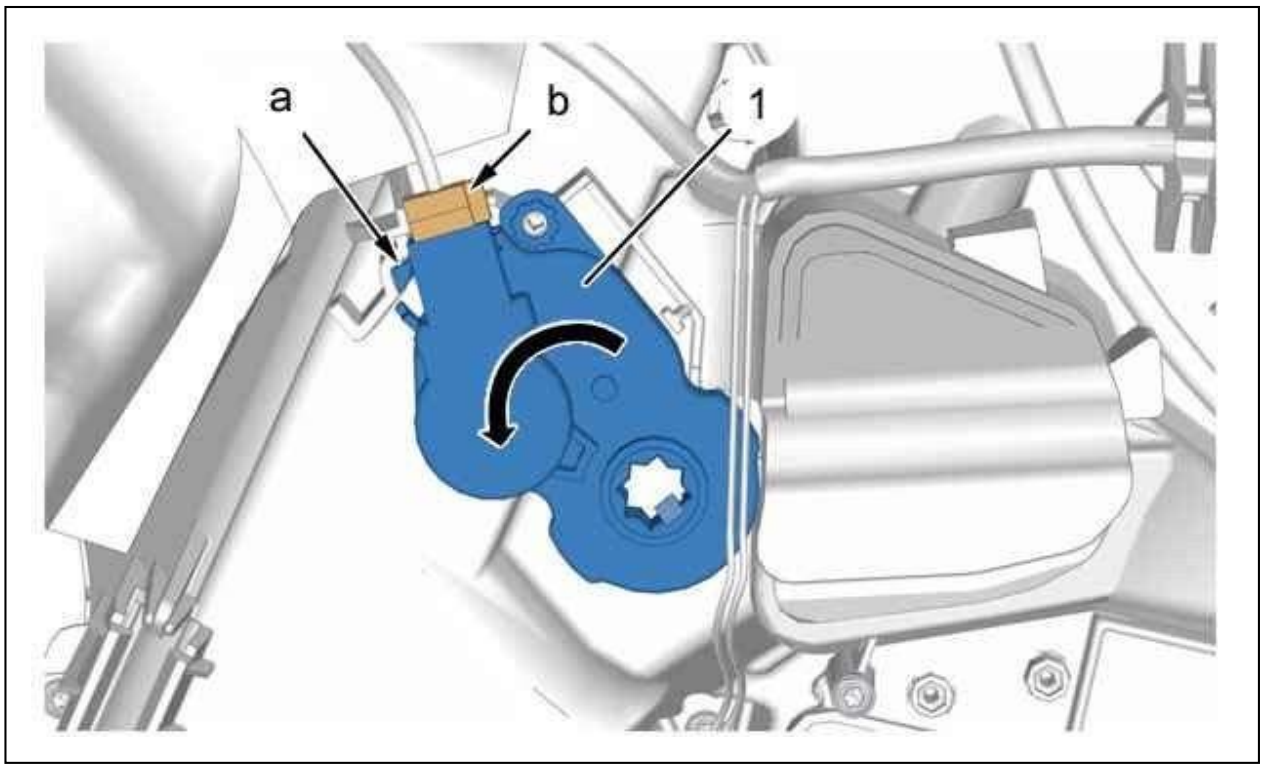


Figura: CSHG1G8D

Desconecte el conector (en "b").
Soltar el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (1) (en "a").
Desmontar el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (1) (en el sentido de la flecha). Retire el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (1).

1.2. Reacondicionamiento

Montar el motorreductor de reducción de la trampilla de mezcla (1). Conecte el conector (en "b").

Compruebe el funcionamiento del motorreductor reductor de la trampilla de mezcla.

2. Motorreductor reductor de trampilla mezcladora (RH)

2.1. Eliminando

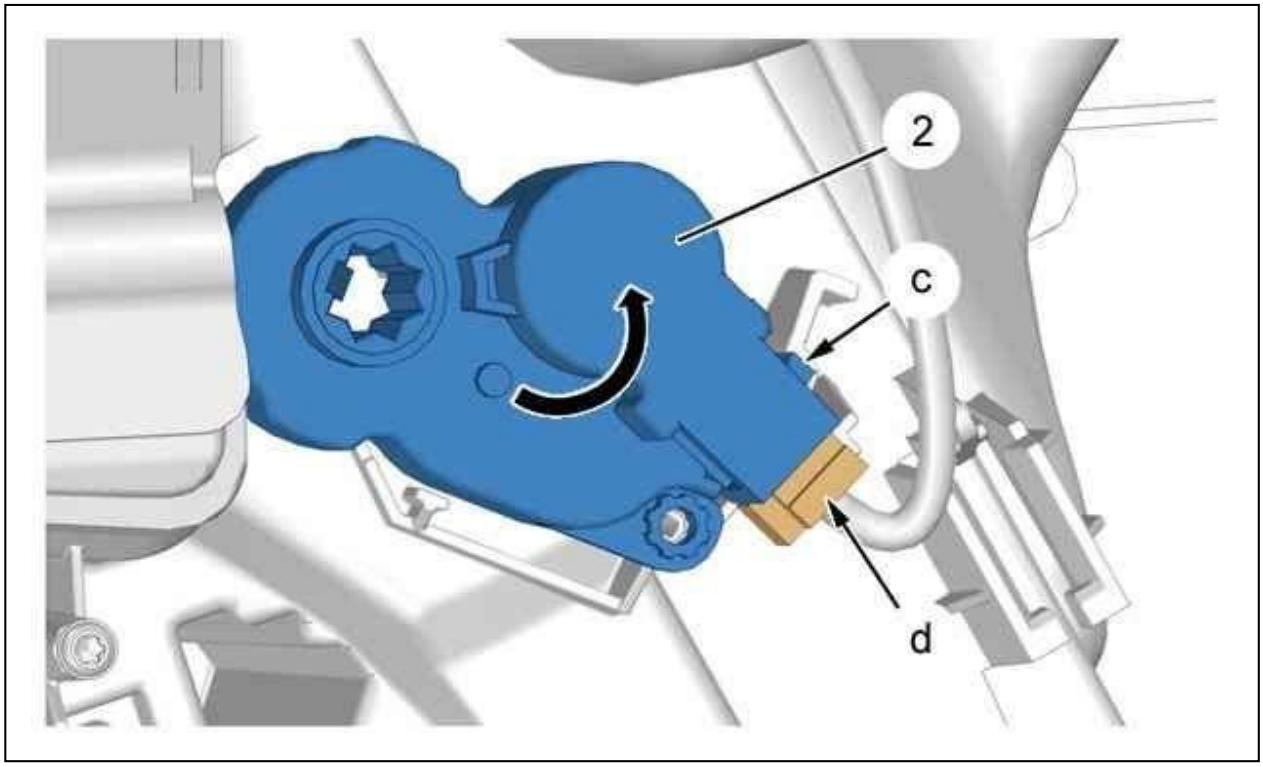


Figura: CSHG1G9D

Desconecte el conector (en "d").
Soltar el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (2) (en "c").
Desmontar el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (2) (en el sentido de la flecha). Retire el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (2).

2.2. Reacondicionamiento

Monte el motorreductor reductor de la trampilla de mezcla (2). Conecte el conector (en "d").

Compruebe el funcionamiento del motorreductor reductor de la trampilla de mezcla.

3. Motorreductor reductor trampilla de distribución

3.1. Eliminando

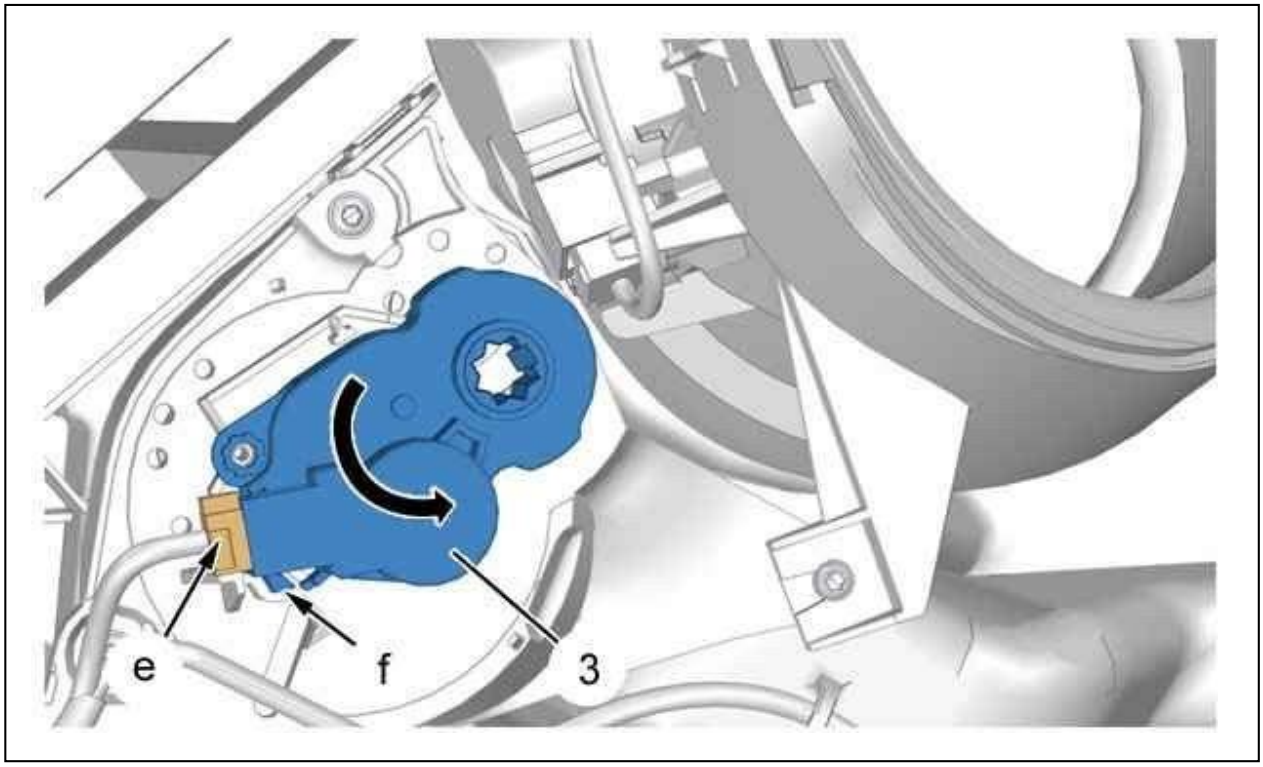


Figura: CSHG1GAD

Desconecte el conector (en "e").
Soltar el motorreductor reductor de la trampilla de distribución (3) (en "f").
Desmontar el motorreductor reductor trampilla de distribución (3) (en el sentido de la flecha). Retirar el motorreductor reductor de la trampilla de distribución (3).

3.2. Reacondicionamiento

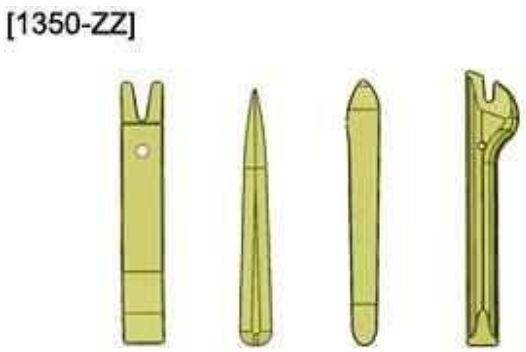
Montar el motorreductor reductor trampilla de distribución (3). Conecte el conector (en "e").

Verificar el funcionamiento del motorreductor reductor trampilla de distribución.

DESMONTAJE - REARMADO: SOPLADOR DE AIRE DEL COMPARTIMIENTO DEL PASAJERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- El pedal del acelerador
- los direccion columna (Sección inferior)
- Los tubos de la matriz del calentador
- El motor de la trampilla mezcladora (Izquierda)
- El relé genérico de iluminación unidad apoyo (Según equipamiento)

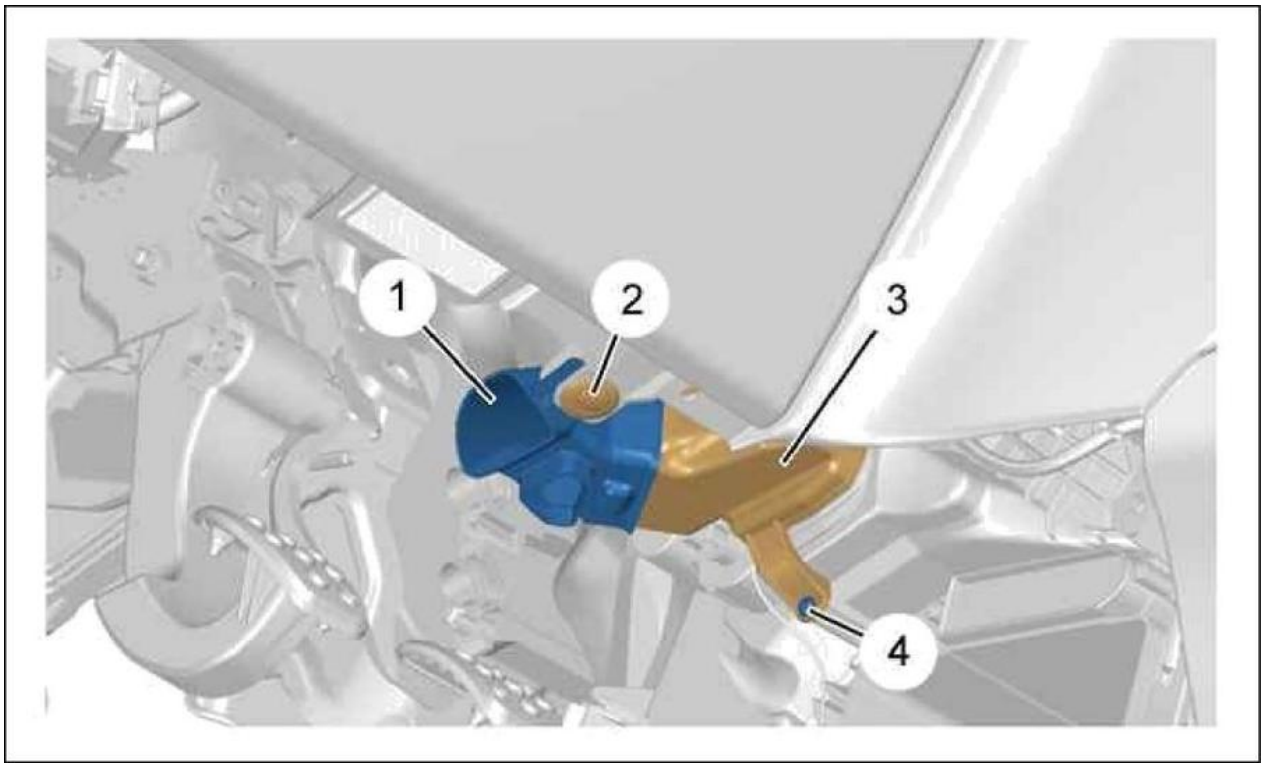


Figura: CSHG1GCD

Eliminar :

- La fijación (2); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El conducto de aire (1)
- El perno (4)
- El conducto de aire (3)

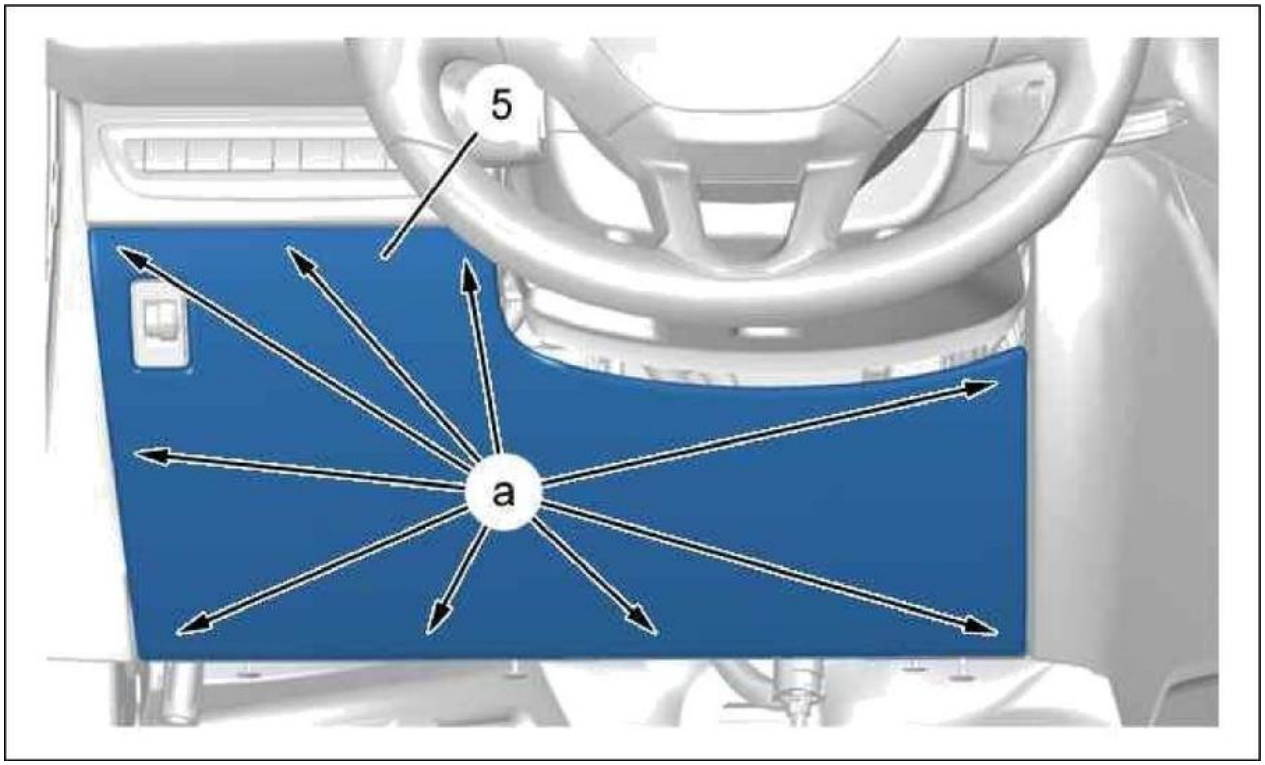


Figura: CSHG1GDD

Soltar la moldura (5) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retirar la moldura (5).

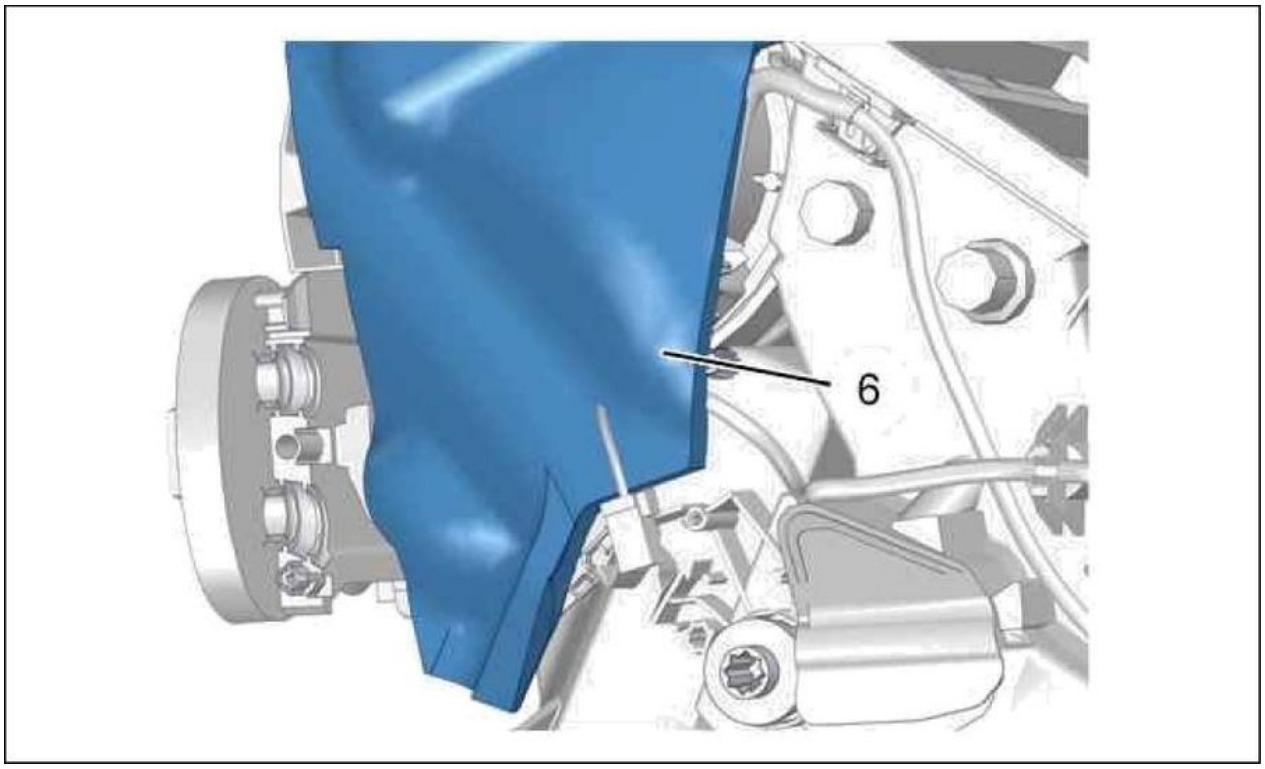


Figura: CSHG1GED

Separe el insonorizante (6).

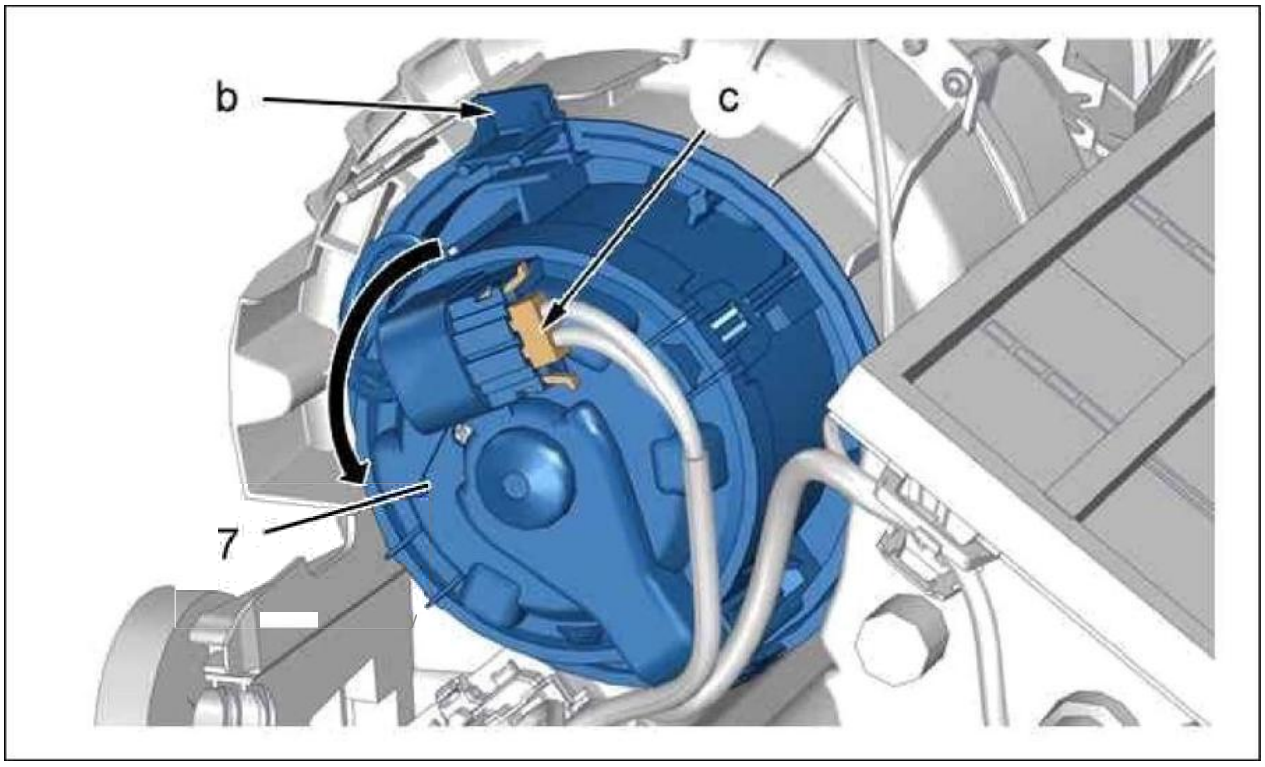


Figura: CSHG1GFD

Desconecte el conector (en "c").
Soltar el soplador de aire del habitáculo (7) (en "b").
Desenganche el soplador de aire del habitáculo (7) (en el sentido de la flecha) (Gire un cuarto de vuelta).

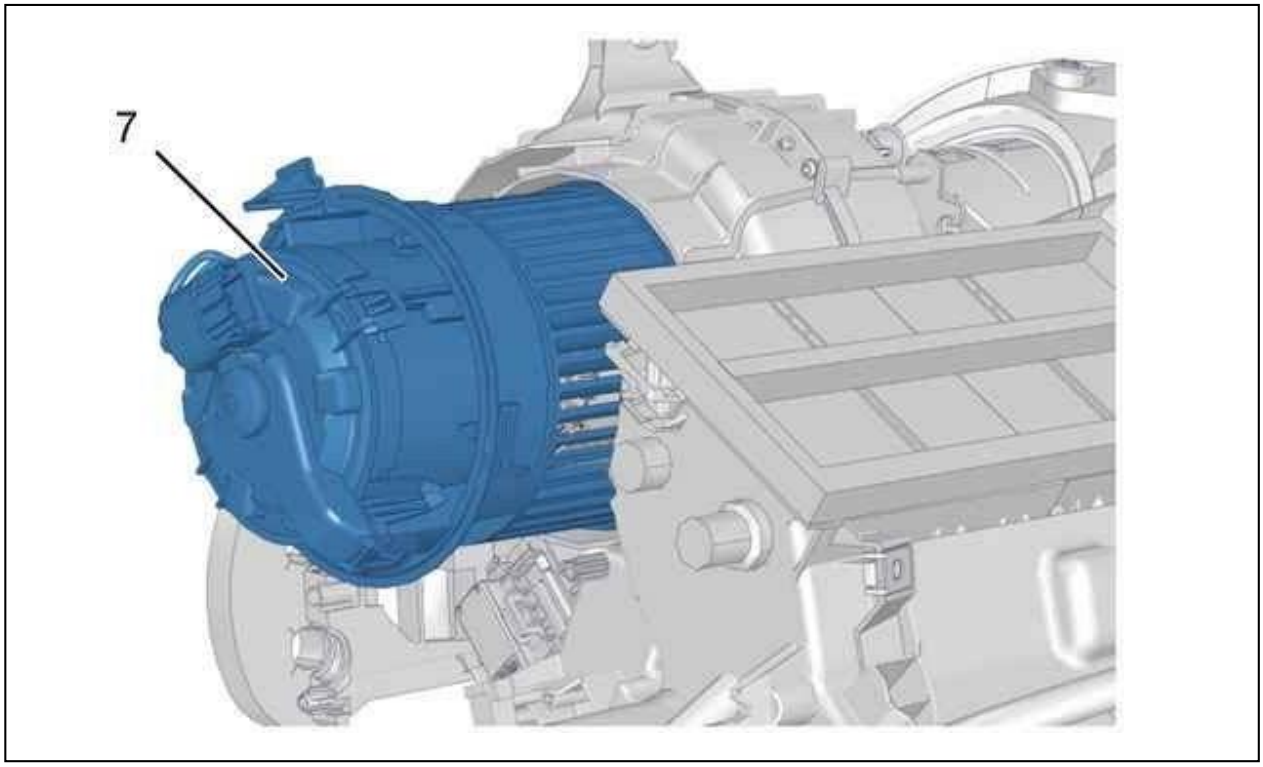


Figura: CSHG1GGD

Desenganche el soplador de aire del habitáculo (7) (con cuidado). Retire el soplador de aire del habitáculo (7).

3. Reacondicionamiento

Montar el ventilador de aire del habitáculo (7).
Conecte el conector (como "c").
Montaje:

- La insonorización (6)
- El adorno (5)
- El conducto de aire (3)
- El perno (4)
- El conducto de aire (1)
- La fijación (2)

(Según equipamiento)

- (Izquierda)

- (Sección inferior)

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del soplador de aire.

DESMONTAJE - REARMADO: ELEMENTO CALEFACTOR DE AIRE DE CABINA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

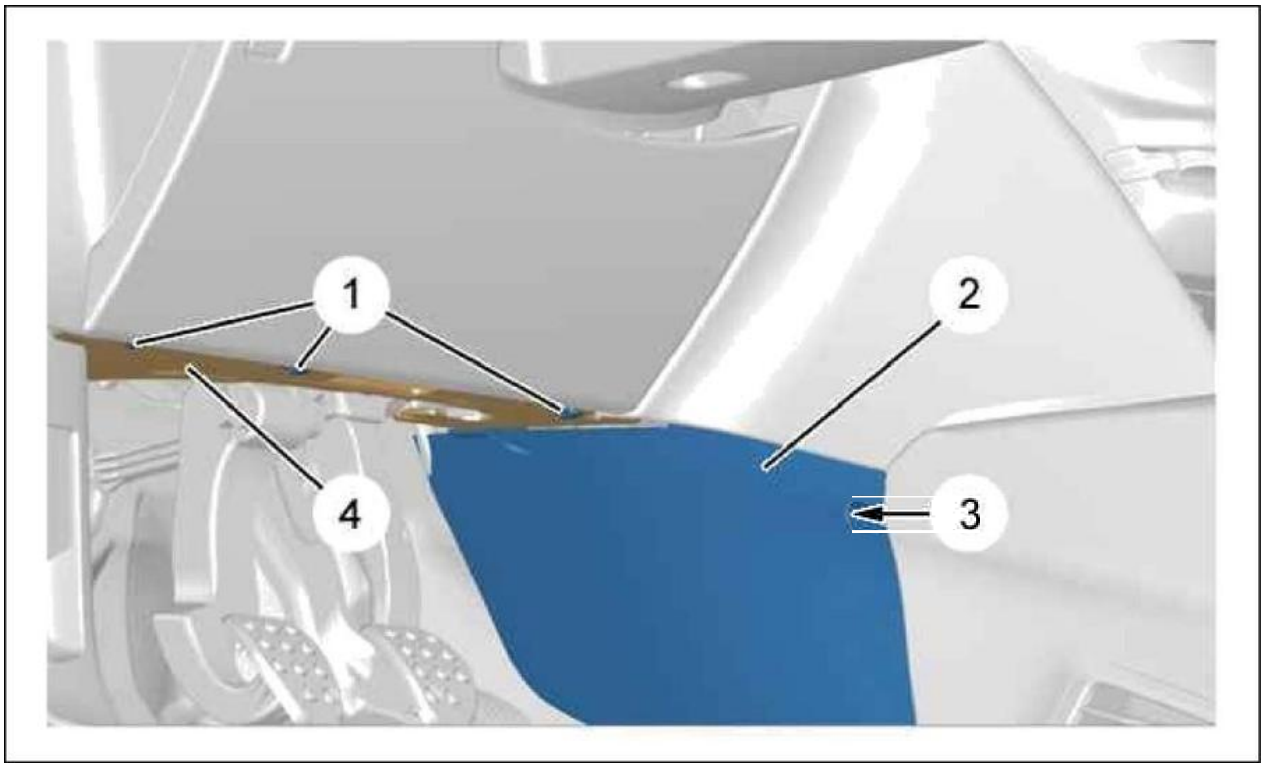


Figura: CSHG1GHD

Eliminar :

- Los 3 montajes (1)
- La moldura (4) debajo del tablero
- El (3) perno
- La brida (2)

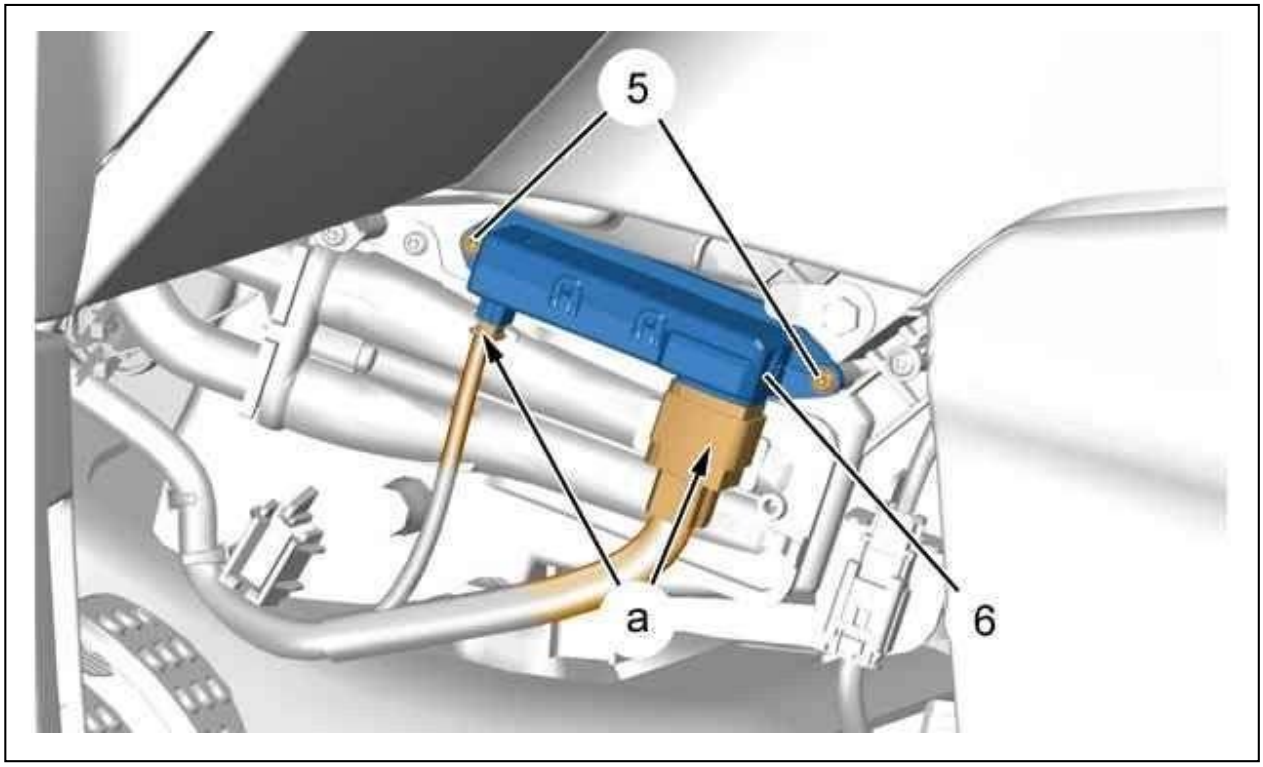


Figura: CSHG1GND

Desconecte los conectores (como
"a"). Eliminar :

- Los 2 tornillos (5)
- El elemento calefactor de aire de la cabina (6)

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- El elemento calefactor de aire de la cabina (6)
- Los 2 tornillos (5)

Conecte los conectores (como
"a"). Montaje:

- La brida (2)
- El (3) perno
- La moldura (4) debajo del tablero
- Los 3 montajes (1)

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Compruebe que la resistencia de calentamiento del aire del habitáculo funciona correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR EVAPORADOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminación

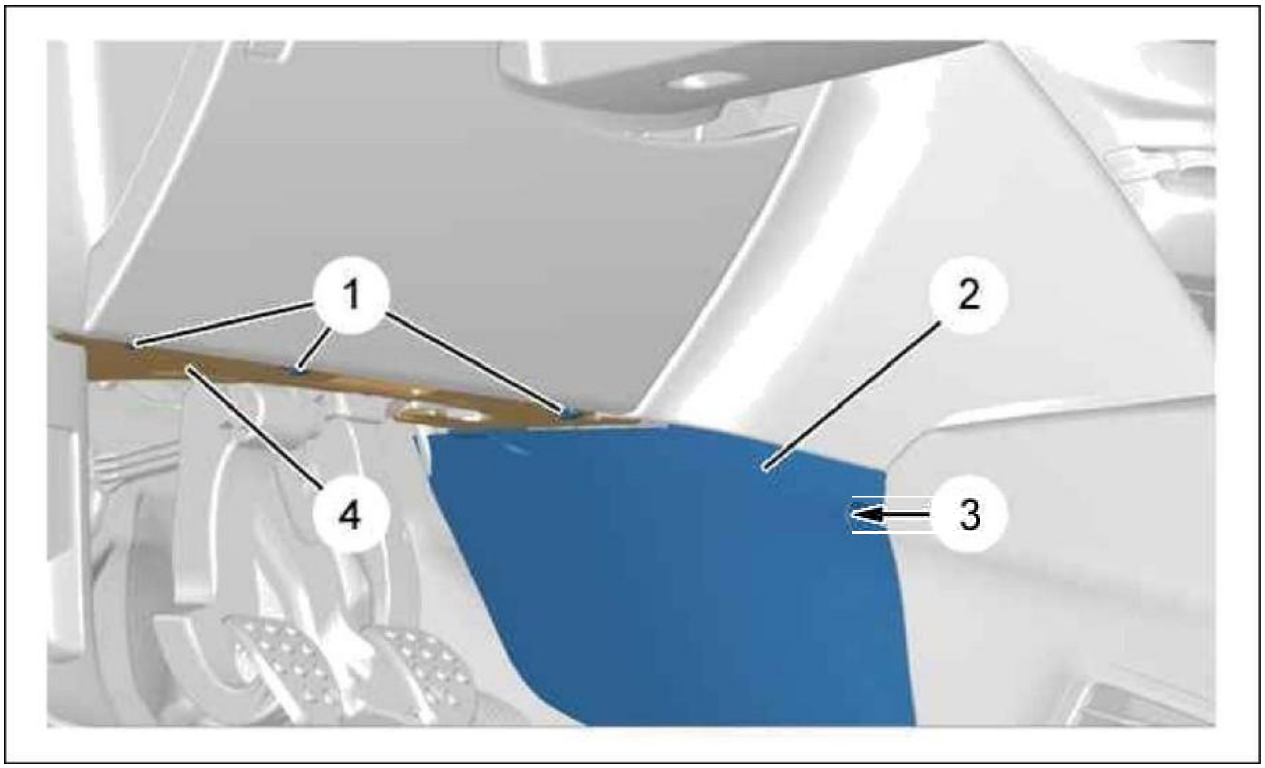


Figura: CSHG1GHD

Eliminar :

- Los 3 montajes (1)
- La moldura (4) debajo del tablero
- El (3) perno
- La brida (2)

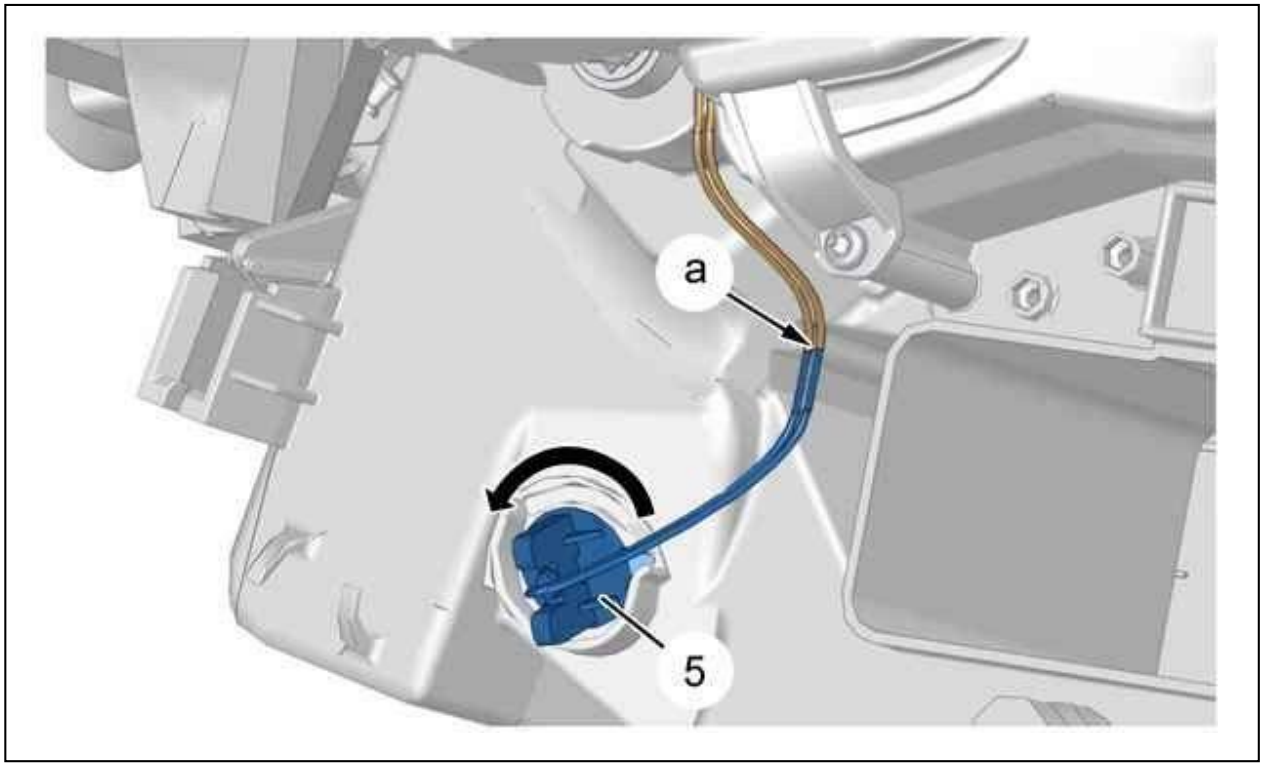


Figura: CSHG1GID

PRECAUCIÓN: Deje una longitud suficiente para restablecer la conexión eléctrica del sensor del evaporador (5).

Cortar los 2 cables del sensor del evaporador (5) (en "a").
Soltar el sensor del evaporador (5) (en el sentido de la flecha).
Retire el sensor del evaporador (5).

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- El sensor del evaporador (5)
- La brida (2)
- El (3) perno
- La moldura (4) debajo del tablero
- Los 3 montajes (1)

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del aire acondicionado.

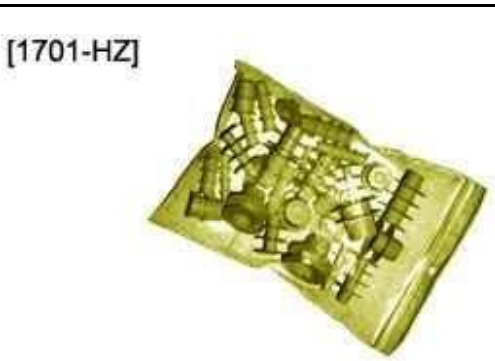
DESMONTAJE - REARMADO: CONDENSOR DE REFRIGERACIÓN

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: No retire el tubo tapones abrazaderas o sindicatos hasta que lleva fuera la conexión al vehículo.

1. Estampación

Equipo: equipo de carga.

)herramienta Descripción	Referencia	
[1701-HZ]  Figura: ESADOOZT	[1701-HZ]	Juego de enchufes

2. Eliminando

Vacíe el circuito de aire acondicionado; Usando la estación de carga.

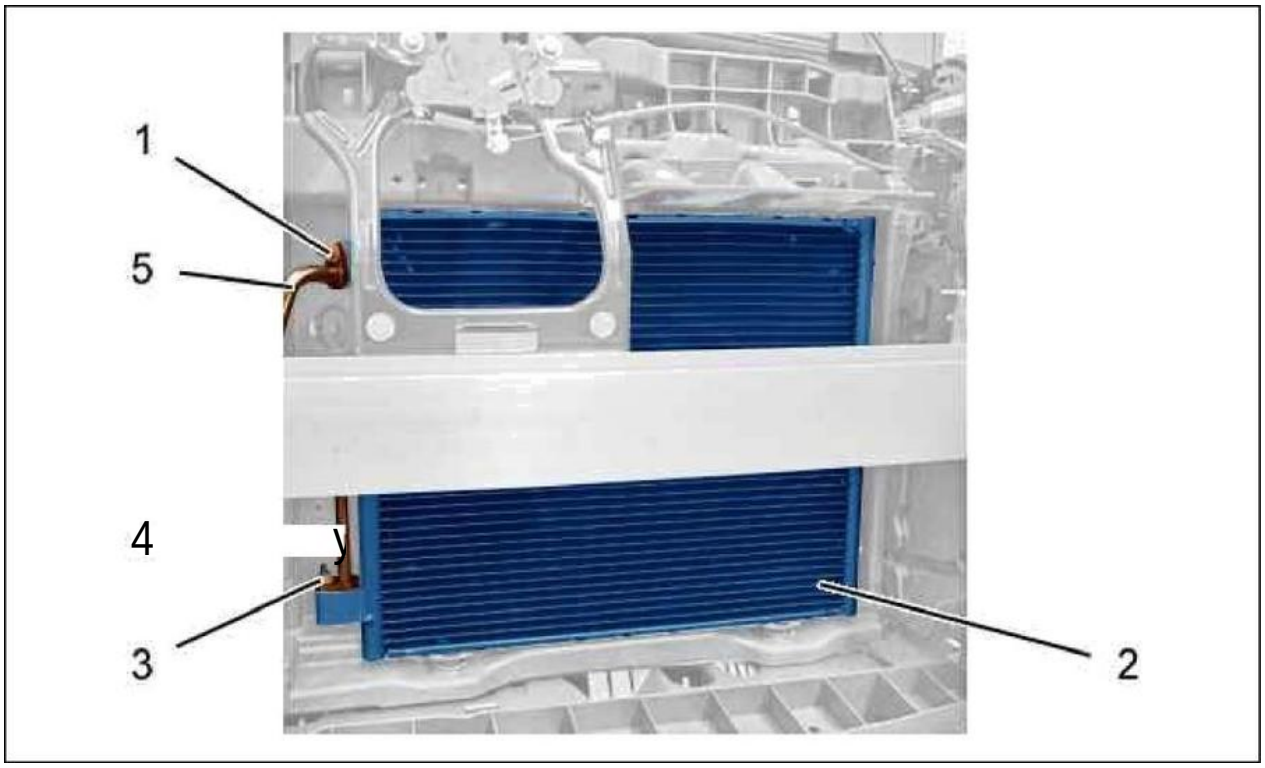


Figura: CSHG1HDD

Retire las tuercas (1), (3) de las tuberías de refrigerante (4), (5).

PRECAUCIÓN: enchufe todos la conductos rápidamente a evitar la entrada de humedad Usando las herramientas [1701-HZ].

Desacoplar los conductos de fluido de aire acondicionado (4), (5) del condensador de aire acondicionado (2).

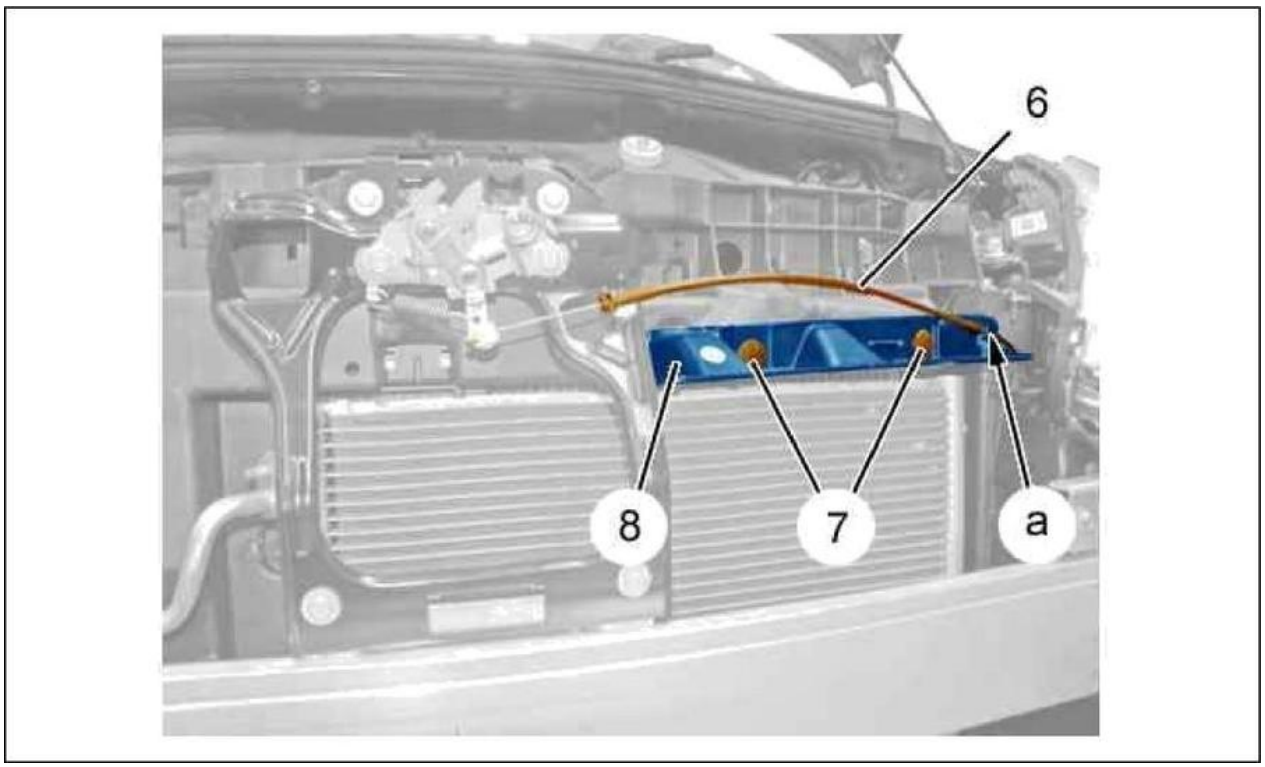


Figura: CSHG1H1D

Desmontar el cable de desbloqueo del capó (6) (en "a") (según equipamiento).

Desmontar las fijaciones (7) del protector (8) (según equipamiento).
Retirar el protector (8) (según equipamiento).

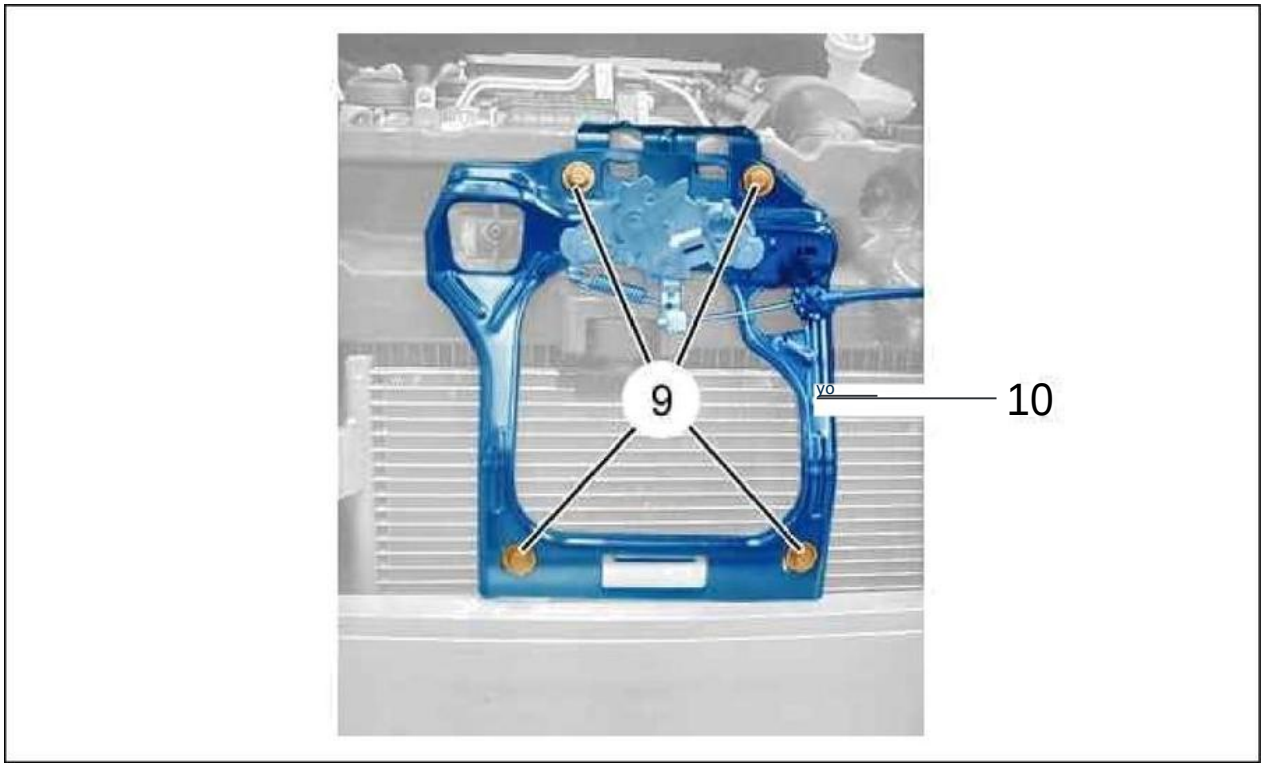


Figura: CSHG1HED

Quite los tornillos (9).
Separe el soporte de liberación del capó (10).

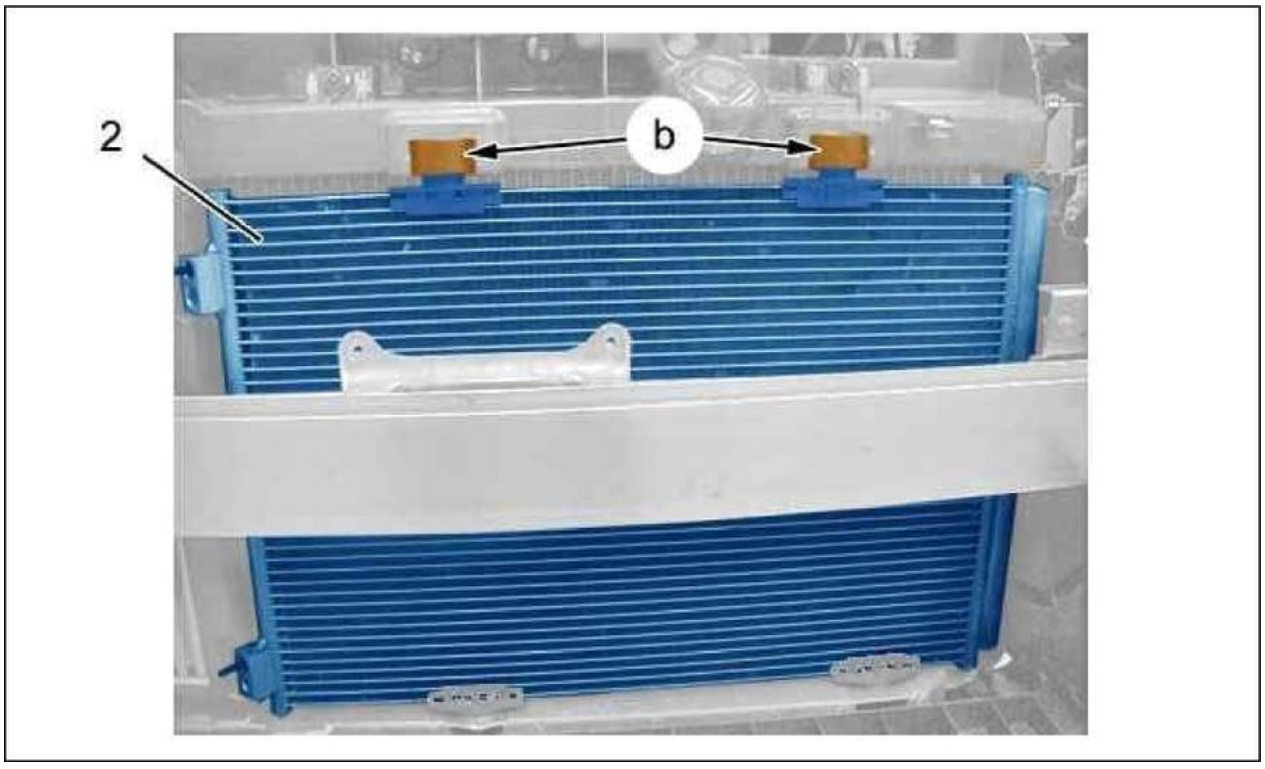


Figura: CSHG1HFD

NB: Según el soporte de fijación 1 (a "segundo").

Suelte las fijaciones superiores del condensador de aire acondicionado (2) (en "b"). Retire el condensador de aire acondicionado (2).

3. Reacondicionamiento

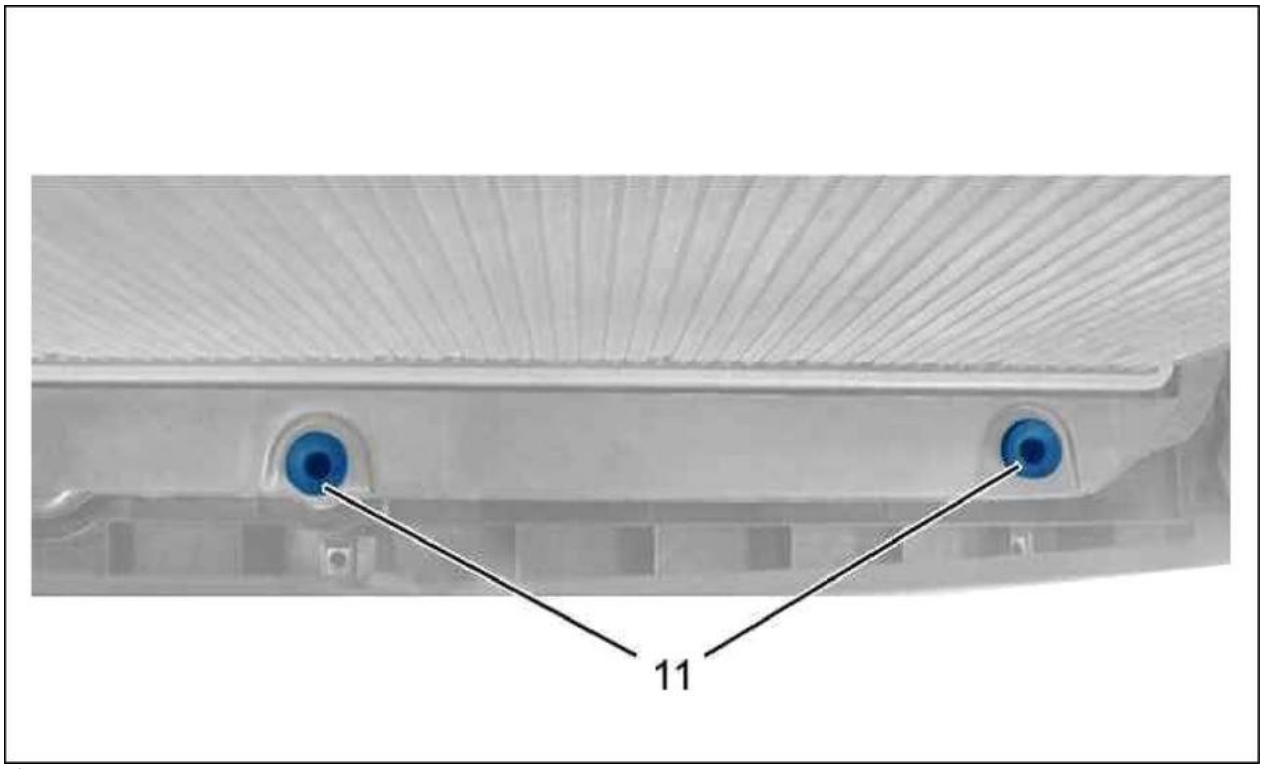


Figura: CSHG1HGD

PRECAUCIÓN: Compruebe presencia de la caucho centrado ranuras (11) (RH y LH).

Instale el condensador de aire acondicionado (2).

NB: Dependiendo en el soporte de fijación 1 (a "segundo").

Encajar las fijaciones superiores del condensador de aire acondicionado (2) (en "b").

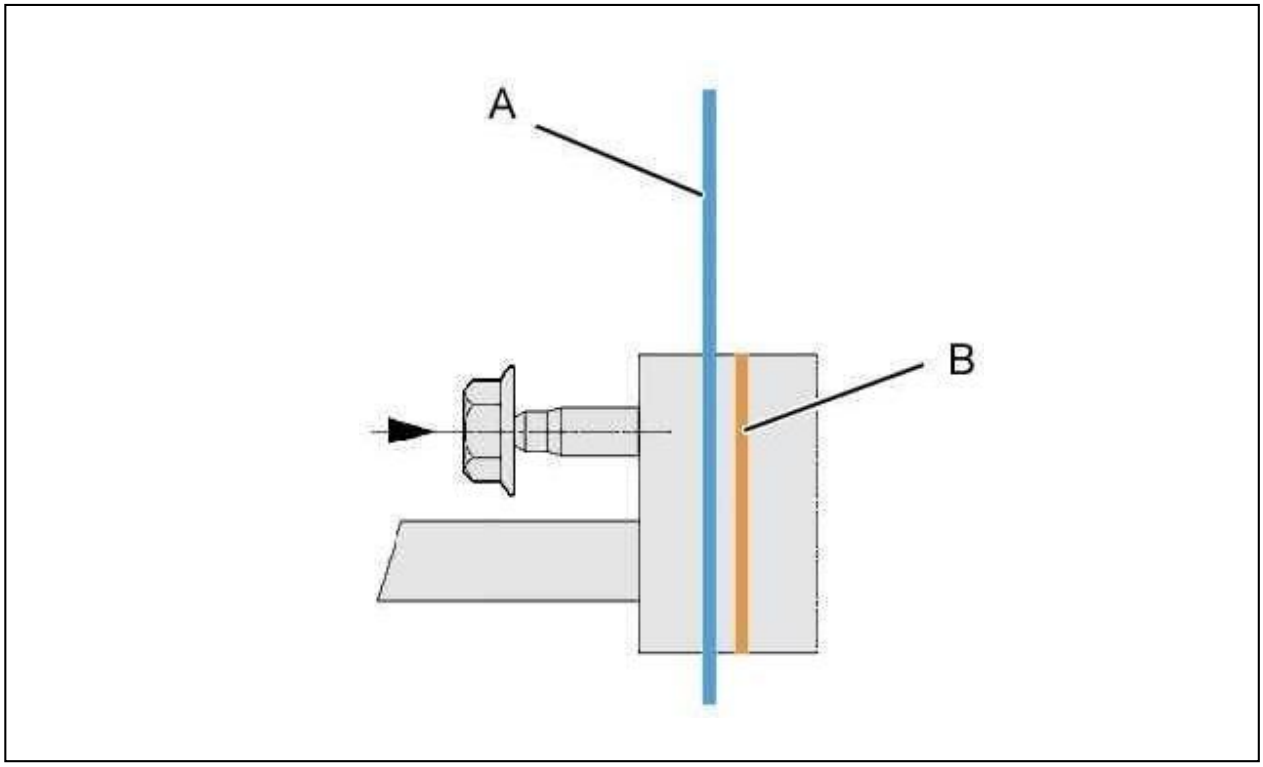


Figura: CSHMOOYD

PRECAUCIÓN: Al volver a colocar las tuberías de aire acondicionado, la superficie de apoyo "UN" de la abrazadera debe estar en contacto con la ‹superficie de apoyo del condensador "SEGUNDO" antes de apretar la tuerca.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el refrigerante los conductos están limpios aguas arriba y aguas abajo del condensador de aire acondicionado (2).

PRECAUCIÓN: Monte nuevo focas lubricado con aire compresor de acondicionamiento aceite antes de reinstalar la tubería.

PRECAUC

Vuelva a colocar el soporte de liberación
del capó (10). Montaje:

- Los tornillos (9)
- El protector (8) (según equipamiento)

Clip de las fijaciones (7) del protector (8) (según equipamiento).
Conecte el cable de desbloqueo del capó (6) (en "a") (según
equipamiento).
Acople los conductos de fluido de aire acondicionado (4), (5) en el condensador de aire acondicionado (2). Vuelva a colocar las tuercas (1), (3) en los conductos de refrigerante (4), (5).
Vacíe el sistema de aire acondicionado (15 minutos - mínimo).
Compruebe si hay fugas en el circuito de aire acondicionado.

Llevar a cabo :

- Extracción de vacío del circuito de aire acondicionado (35 minutos - mínimo)

Verifique el funcionamiento del aire acondicionado.

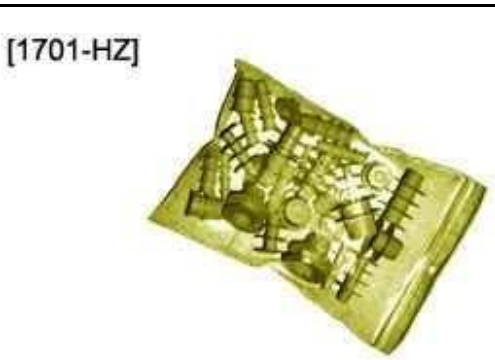
DESMONTAJE-REPOSICIÓN: TUBERÍAS DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

PRECAUCIÓN: no no quitar el tubo tapones abrazaderas o sindicatos hasta llevar fuera la conexión al vehículo.

1. Estampación

Equipo: equipo de carga.

)herramienta Descripción	Referencia	
[1701-HZ]  Figura: ESADOOZT	[1701-HZ]	Juego de enchufes

2. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios

Vacíe el circuito de aire acondicionado; Usando la estación de carga. Quitar (según equipo)

- La tapa de la batería de accesorios
- La ECU de gestión del motor
- La carcasa del filtro de aire
- El panel protector debajo del motor.

Eliminar :

- El parachoques delantero
- Lámpara de cabeza (lado derecho)
- El tanque de lavado de pantallas

3. Eliminando

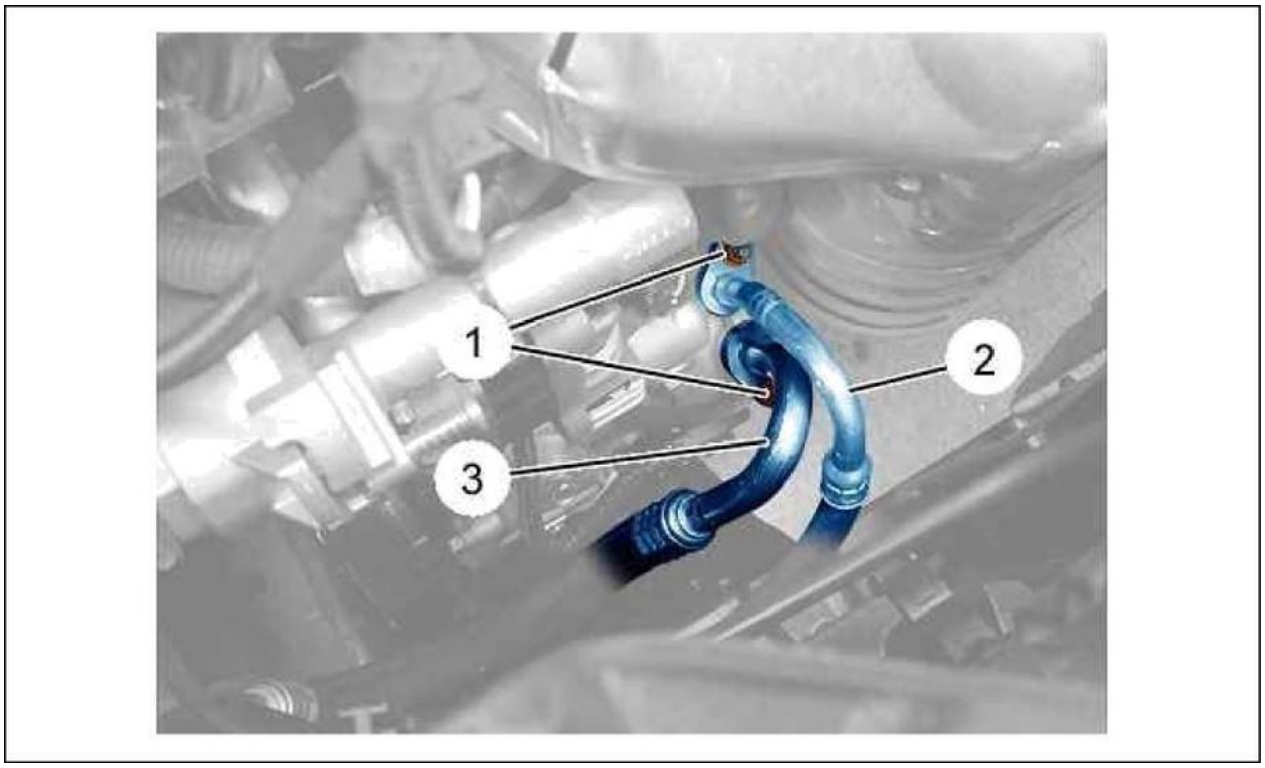


Figura: CSHGOFXD

Retire las 2 tuercas (1).

PRECAUCIÓN: enchufe todos la conductos rápidamente a evitar la entrada de humedad Utilizando la herramienta [1701-HZ].

Desacoplar los tubos de aire acondicionado (2), (3) del compresor de aire acondicionado.

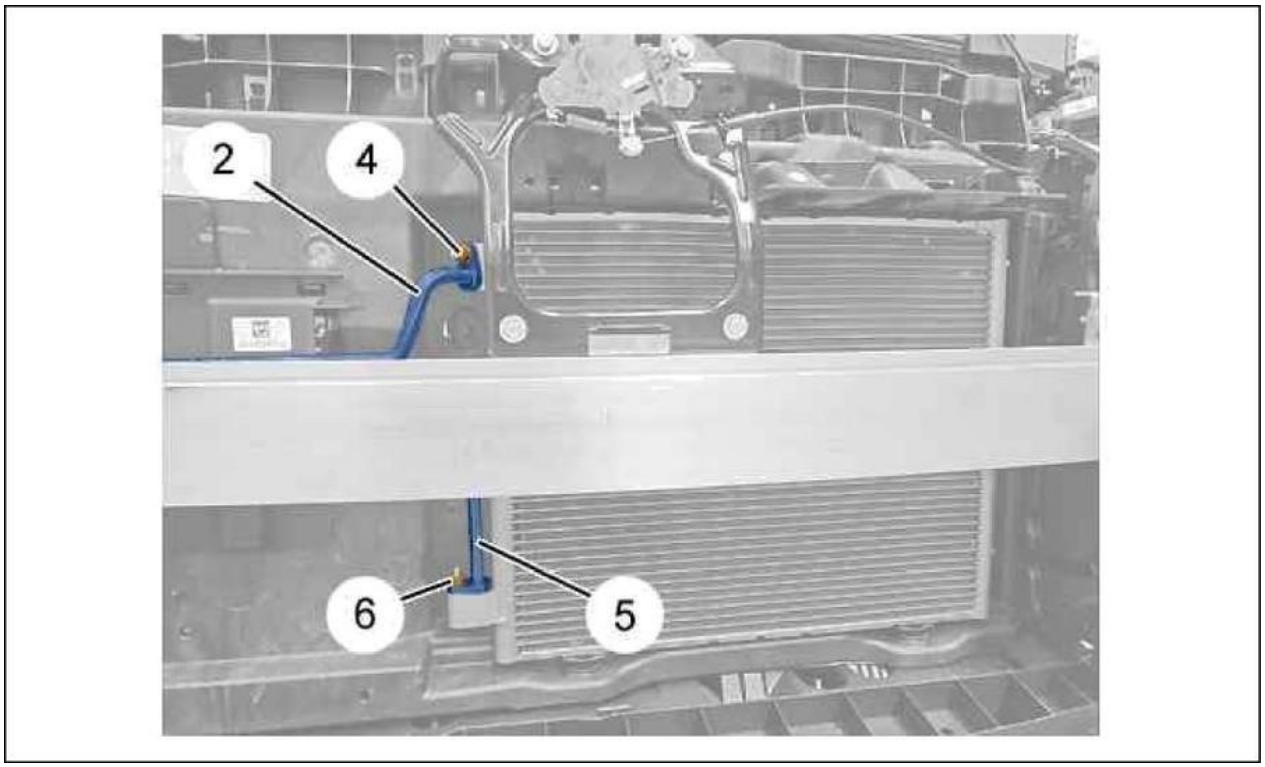


Figura: CSHG1HCD

Retire las tuercas (4) y (6).

PRECAUCIÓN: Tape todos los conductos rápidamente para evitar la entrada de humedad; Utilizando la herramienta [1701-HZ].

Desacoplar los tubos (2), (5) unidos al condensador del aire acondicionado.

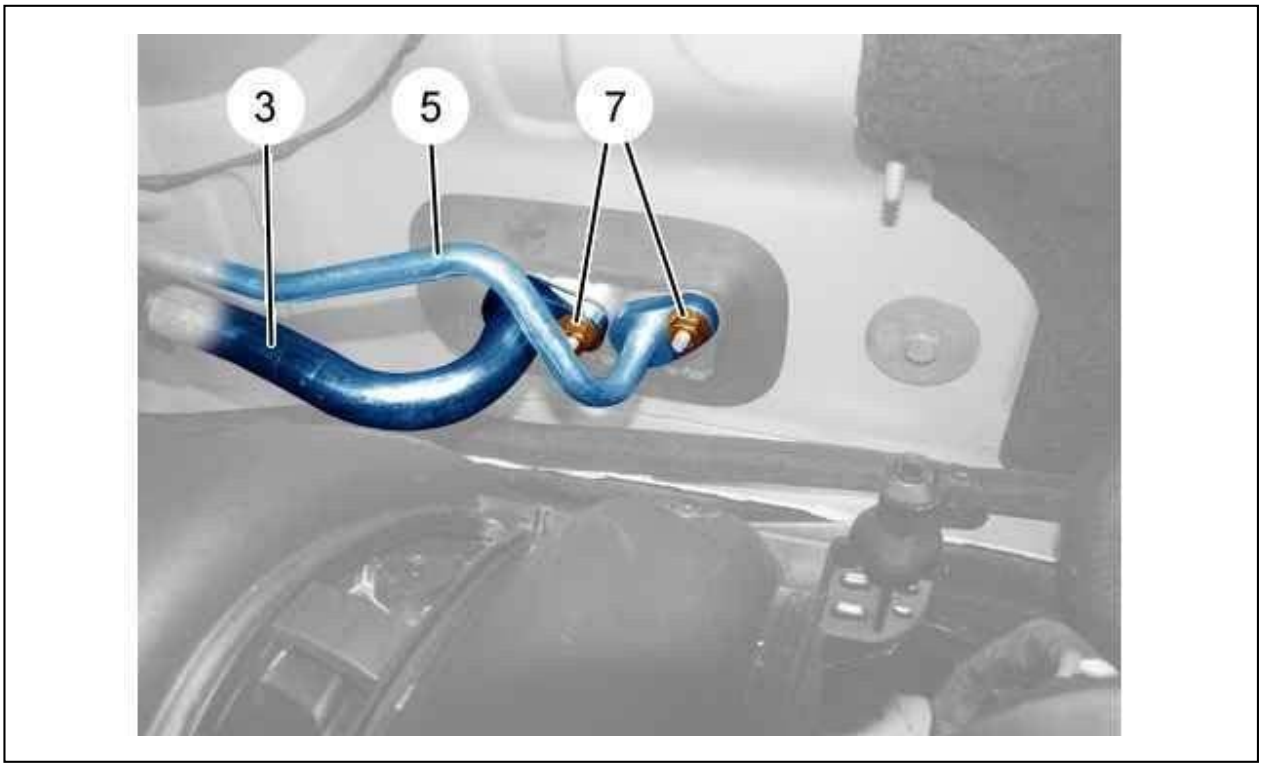


Figura: CSHG1GQD

Retire las 2 tuercas (7).

PRECAUCIÓN: Conecte todos los conductos rápidamente a evitar la entrada de humedad Utilizando la herramienta [1701-HZ].

Desacoplar los tubos de aire acondicionado (3), (5) perpendiculares a la válvula de alivio de presión del aire acondicionado sin deformarlos.

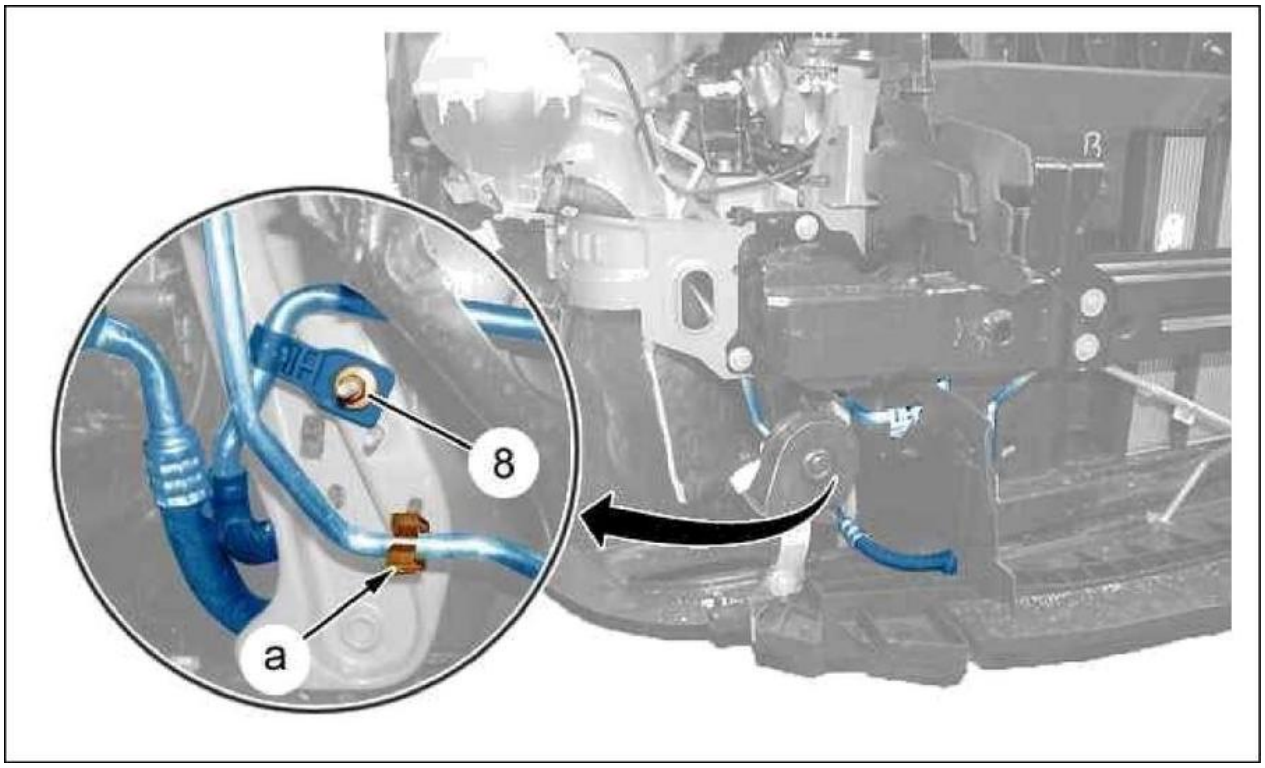


Figura: CSHG1K0D

Retire la tuerca (8).
Soltar el tubo de aire acondicionado (5) (en "a") (según equipamiento).

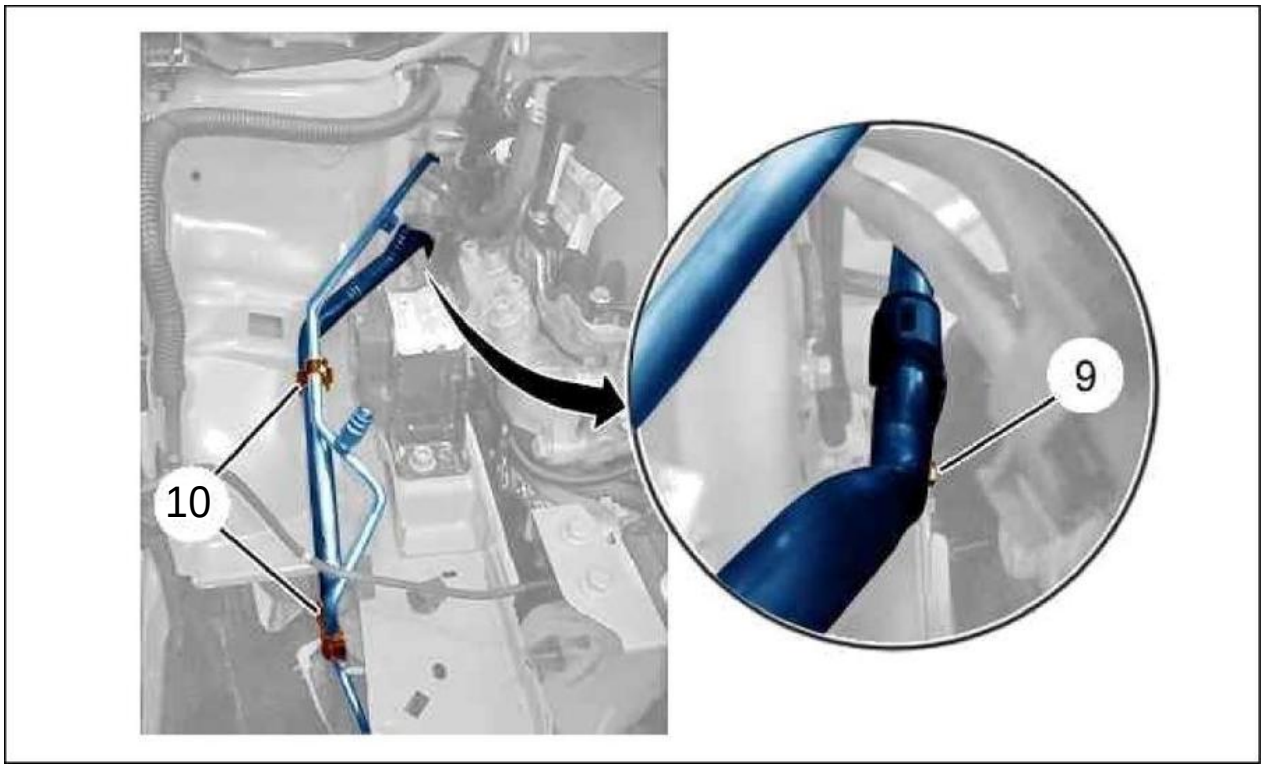


Figura: CSHG1GVD

Eliminar :

- El (9) perno
- Los clips (10)

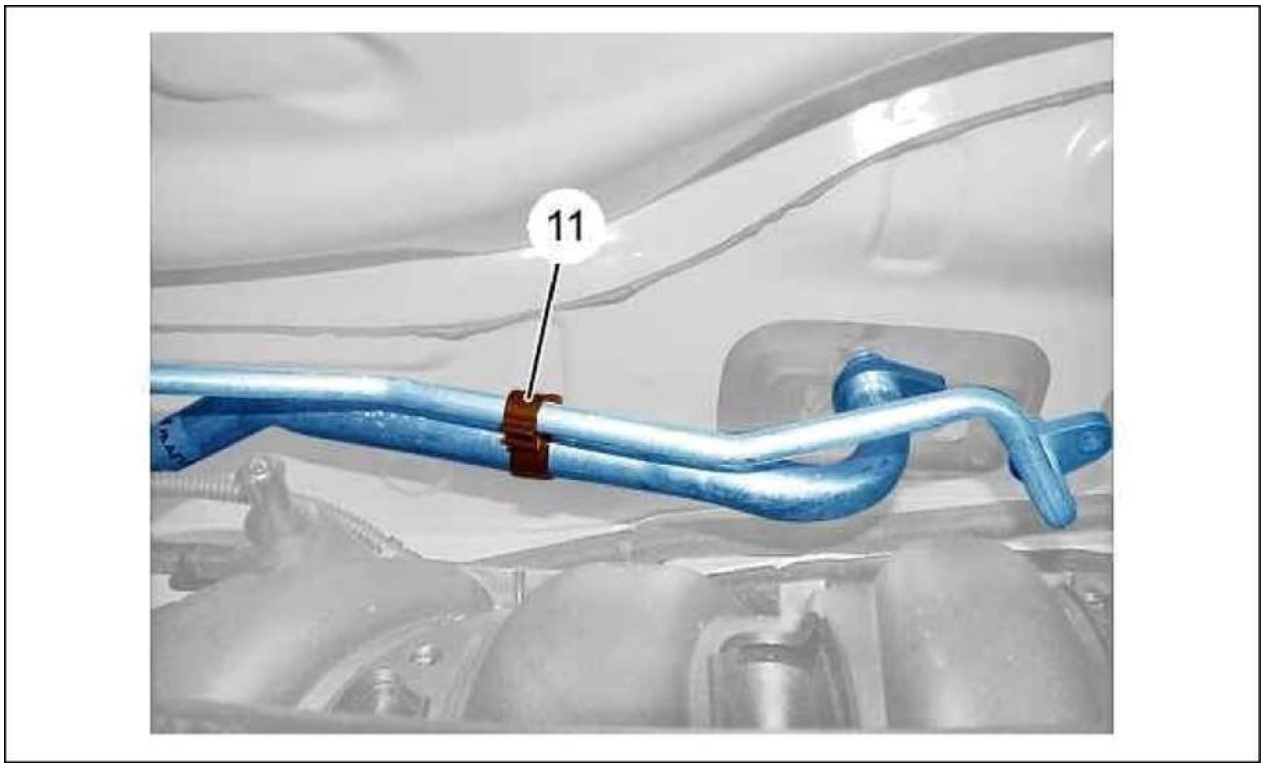


Figura: C5HG0G2D

Retire el clip (11).

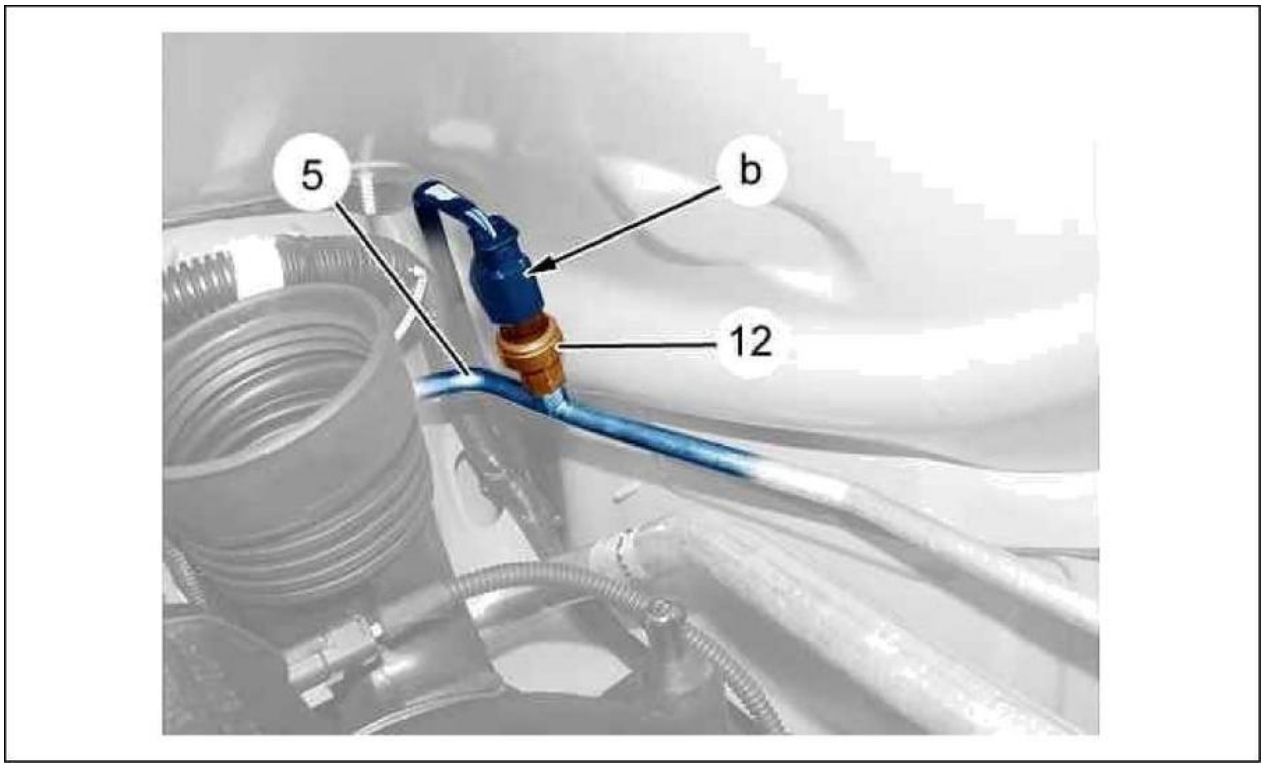


Figura: CSHG1K1D

Desconecte el conector (en "b").

N.B. : Al reemplazar el de alta presión aire acondicionado tubo condensador / presión alivio válvula (5) : Recuperar el presión cambiar (12).

Eliminar (en secuencia)

- El condensador de la tubería de aire acondicionado de alta presión / válvula de alivio de presión (5)
- El compresor / condensador de tubería de aire acondicionado de alta presión (2)
- El tubo de aire acondicionado de baja presión del reductor / compresor (3)

4. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Compruebe que los conductos del aire acondicionado (2), (3), (5) aguas arriba y aguas abajo de los componentes del circuito de acondicionamiento de ia son limpiar.

NB: ajuste nuevo Juntas tóricas lubricadas con aire acondicionado compresor petróleo antes de volver a montar el aire acondicionado tubería (2), (3), (5).

Montaje (en secuencia):

- El tubo de aire acondicionado de baja presión del reductor / compresor (3)
- El compresor / condensador de tubería de aire acondicionado de alta presión (2)
- El condensador de la tubería de aire acondicionado de alta presión / válvula de alivio de presión (5)
- La nuez (8)
- El (9) perno
- Los clips (10), (11)

Clip de la tubería de aire acondicionado (5) (en "a") (según equipo).
Acople los tubos de aire acondicionado (2), (3) al compresor de aire acondicionado.

PRECAUCIÓN: El aire brida de tubería de acondicionamiento (2), (3) tiene que ser en contra su interfaz antes de apretar las tuercas.

Coloque las tuercas (1).
Acople los tubos de aire acondicionado (3), (5) a la válvula de alivio de presión del aire acondicionado.

PRECAUCIÓN: La brida de la tubería de aire acondicionado (3), (5) tiene que estar contra su interfaz antes de apretar las tuercas.

Coloque las tuercas (7).
Acople los tubos de aire acondicionado (2), (5) al condensador de aire acondicionado.

PRECAUCIÓN: La brida de la tubería de aire acondicionado (2), (5) tiene que estar en contra de su interfaz antes de las tuercas están apretadas.

Montaje:

- Las nueces (4), (6)
- El presostato (12)

Conecta el conector (en "b").

5. Operaciones complementarias

Vacíe el sistema de aire acondicionado (por un mínimo de 15 minutos).
Compruebe si hay fugas en el circuito de aire acondicionado.
Montaje:

- (lado derecho)

Montaje (según equipamiento):

- El panel protector debajo del motor.

- La carcasa del filtro de aire
- La ECU de gestión del motor

- La tapa de la batería de accesorios

Llevar a cabo :

- Extracción al vacío del circuito de aire acondicionado (Por un mínimo de 35 minutos)
- Carga del aire circuito de acondicionamiento

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar el auxiliares batería

Verifique el funcionamiento del aire acondicionado.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN DE REFRIGERACIÓN

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: No retire el tubo tapones abrazaderas o sindicatos hasta que lleva fuera la conexión al vehículo.

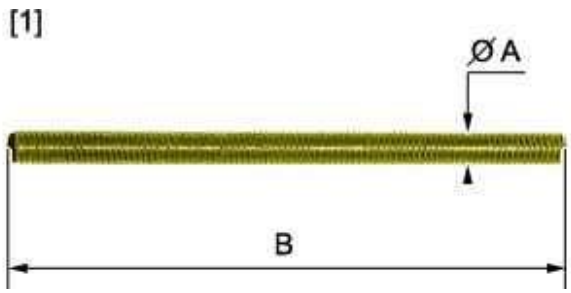
1. Estampación

1.1. Estampación

Equipo: equipo de carga.

)herramienta Descripción	Referencia	
[1701-HZ] Figura: ESADOOZT	[1701-HZ]	Juego de enchufes

1.2. Herramientas para ser producidas localmente

)herramienta	Referencia	Descripción
[1]  Figura: E5AB1CVT	[1]	Clavijas guía = 2 varillas roscadas Diámetro "A" M5 "B" longitud = 60 mm

2. Operaciones preliminares

Vacíe el circuito de aire acondicionado; Usando la estación de carga.

Quitar (según equipo)

- La tapa de la batería de accesorios
- La ECU de gestión del motor
- La carcasa del filtro de aire

3. Eliminando

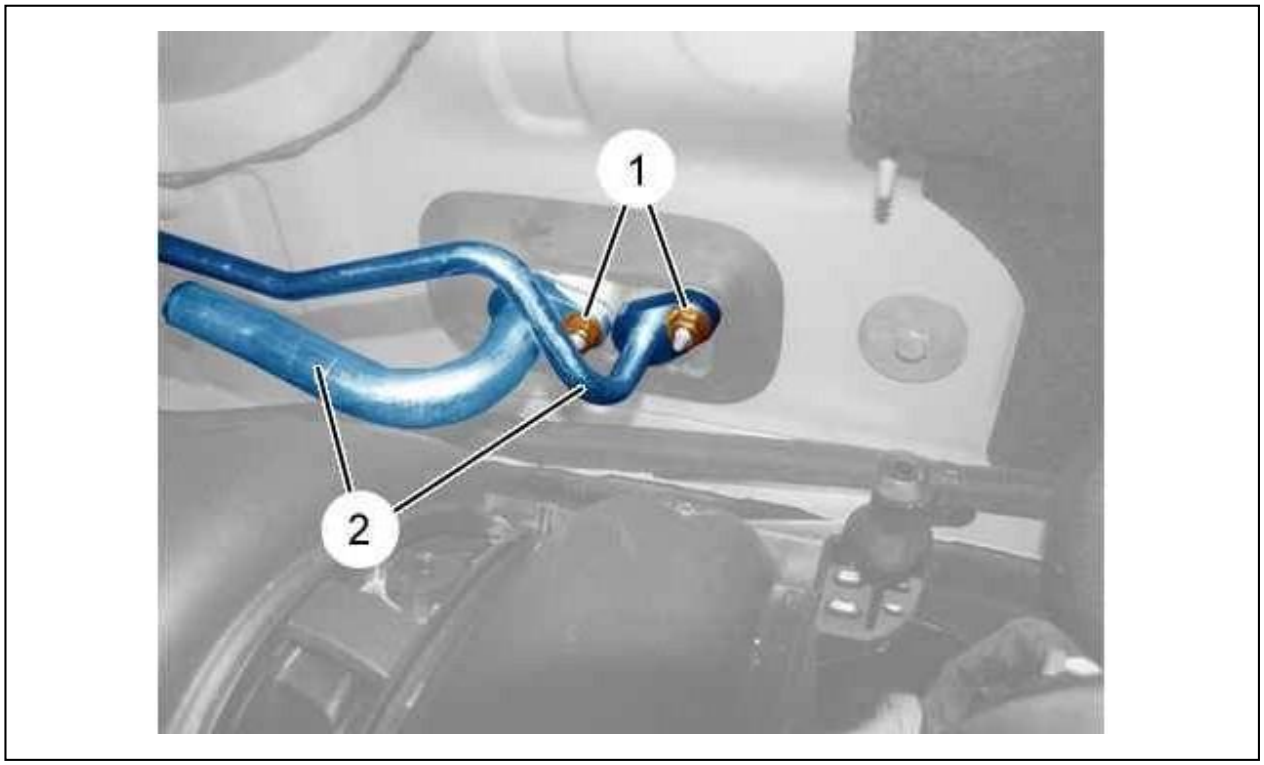


Figura: C5HG0G8D

Retire las 2 tuercas (1).

PRECAUCIÓN: Tape rápidamente todas las tuberías de aire acondicionado para evitar la entrada de humedad; Utilizando la herramienta [1701-HZ].

Desacoplar los tubos de aire acondicionado (2) perpendiculares a la válvula de alivio de presión del aire acondicionado sin deformarlos.

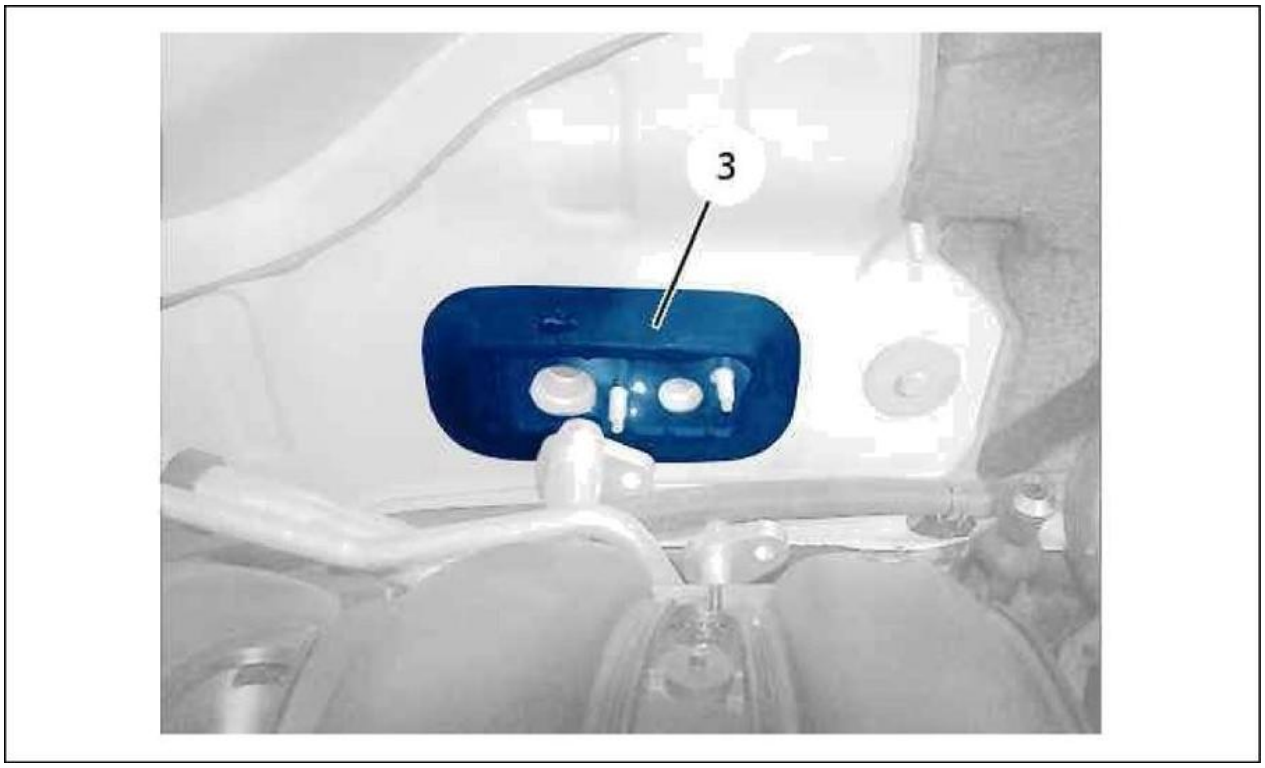


Figura: C5HG0G9D

Retire el conjunto de placa de retención / sello de goma (3).

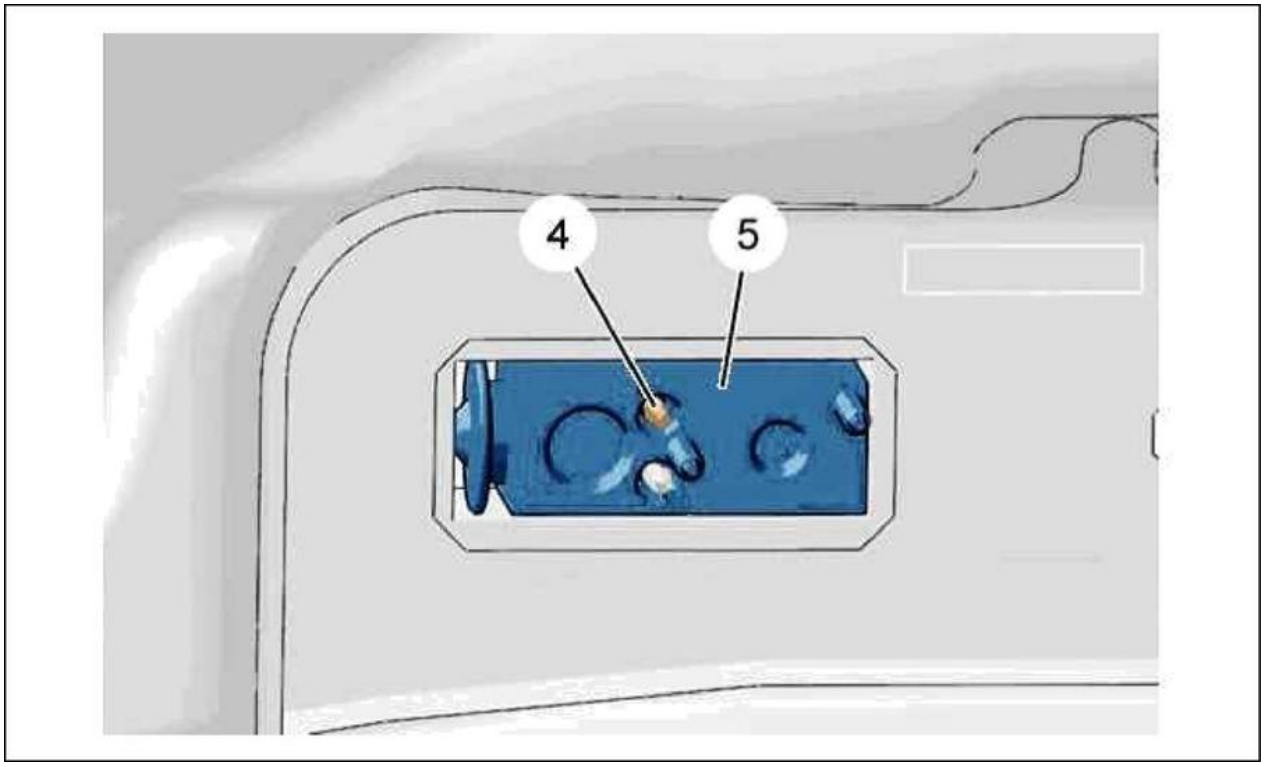


Figura: CSHG1HSD

Quite el perno (4) de la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5).

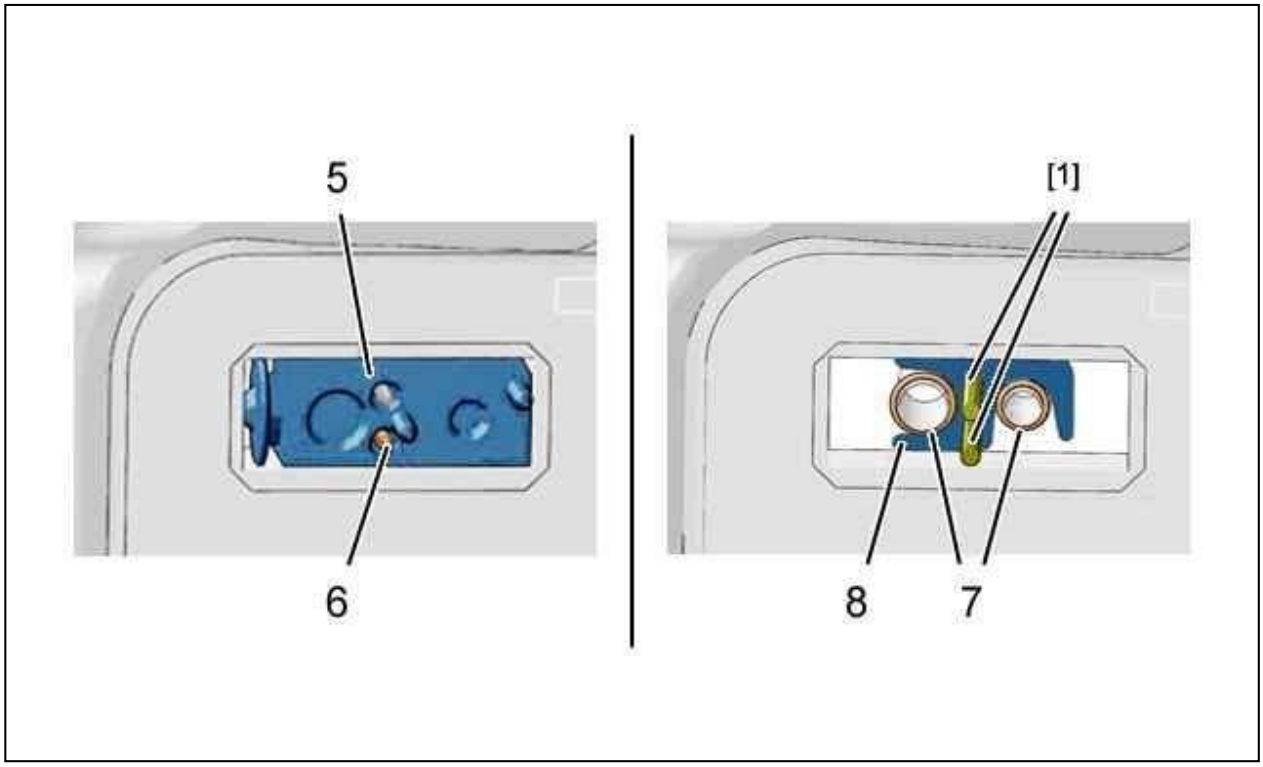


Figura: CSHG1P5D

PRECAUCIÓN: Las varillas roscadas [1], (diámetro 5 mm, longitud 60 mm) conservar el espaciador (8) de la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5).

Reemplace el perno (4) con una varilla roscada [1].
Quite el perno (6) de la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5). Reemplace el perno (6) con una varilla roscada [1].
Eliminar :

- La válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5)
- Las juntas tóricas (7)

NB: No retire las varillas roscadas [1].

PRECAUCIÓN: Tape rápidamente todas las tuberías de aire acondicionado para evitar la entrada de humedad; Usando las herramientas [1701-HZ].

4. Reacondicionamiento

PRECAUC

Compruebe la limpieza de las tuberías (2) antes y después de la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5).

PRECAUCIÓN: Monte juntas tóricas nuevas (7) y lubricarlos con aceite de compresor.

Montaje:

- Las nuevas juntas tóricas (7)
- La válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5)

Retire la varilla roscada [1] de la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5). Vuelva a colocar el perno (6) en la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5).
Retire la varilla roscada [1] de la válvula de alivio de presión del aire

acondicionado (5). Vuelva a colocar el perno (4) en la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5).

Apriete los tornillos (4), (6).

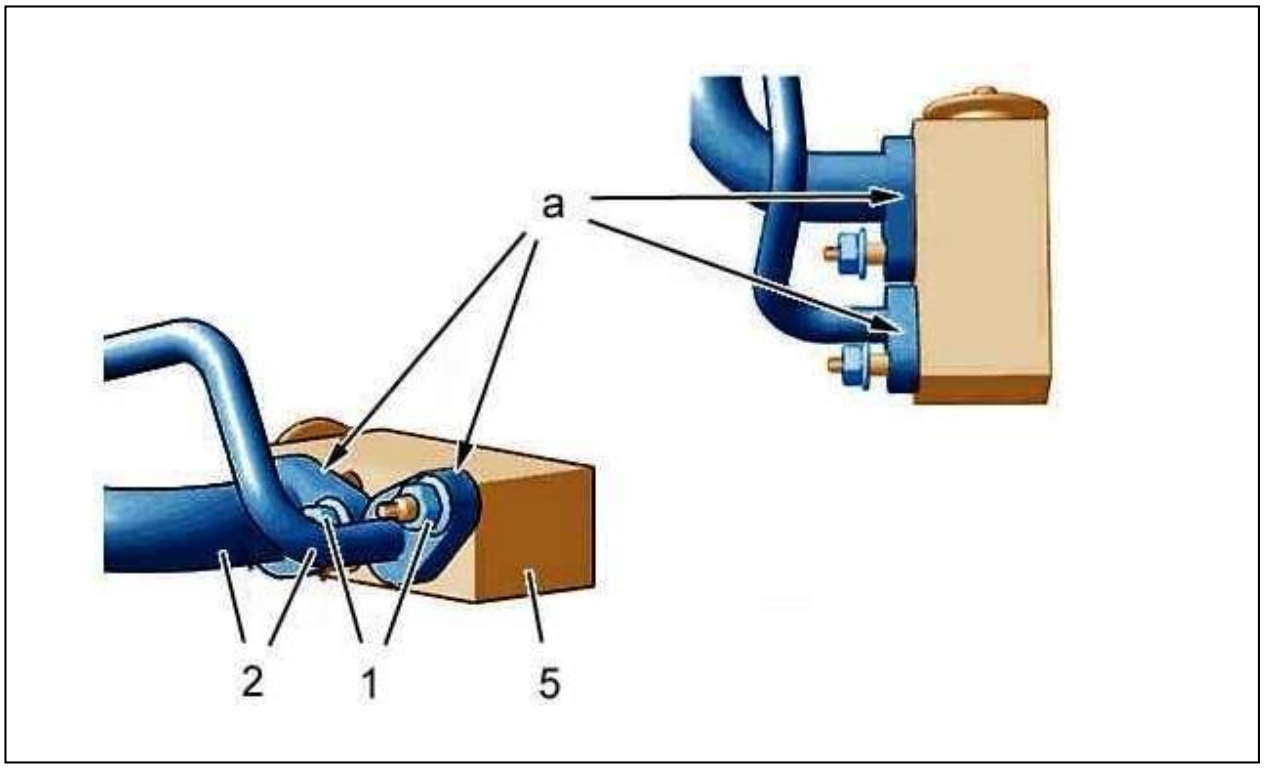


Figura: CSHG1H7D

PRECAUCIÓN: El abrazadera "a" debe ser en contra su interfaz antes de las nueces (1) son apretado.

Montaje:

- El conjunto de goma de sellado / placa de retención (3)
- Nuevas juntas tóricas en las tuberías de aire acondicionado (2)
- Los tubos de aire acondicionado (2) perpendiculares a la válvula de alivio de presión del aire acondicionado (5)
- Las 2 nueces (1)

5. Operaciones complementarias

Vacío del circuito (durante un máximo de 15 minutos); Usando la estación de carga. Compruebe si hay fugas en el circuito de aire acondicionado.
Montaje (según equipamiento):

- La carcasa del filtro de aire
- La ECU de gestión del motor
- La tapa de la batería de accesorios

Llevar a cabo :

- Extracción al vacío del circuito de aire acondicionado (durante un máximo de 35 minutos)

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ese son necesario siguiendo un reconexión de la auxiliares batería.

Verifique el funcionamiento del aire acondicionado.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

PRECAUCIÓN: no no quitar el tubo tapones abrazaderas o sindicatos hasta llevar fuera la conexión al vehículo.

1. Estampación

Equipo: equipo de carga.

)herramienta Descripción	Referencia	
	[1701-HZ]	Juego de enchufes
[1701-HZ]		
Figura: ESADOOZT		

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios.
Vacíe el circuito de aire acondicionado; Usando la estación de carga. Calce y levante el vehículo en un elevador de 2 columnas.
Retirar la protección debajo del motor (según equipamiento).

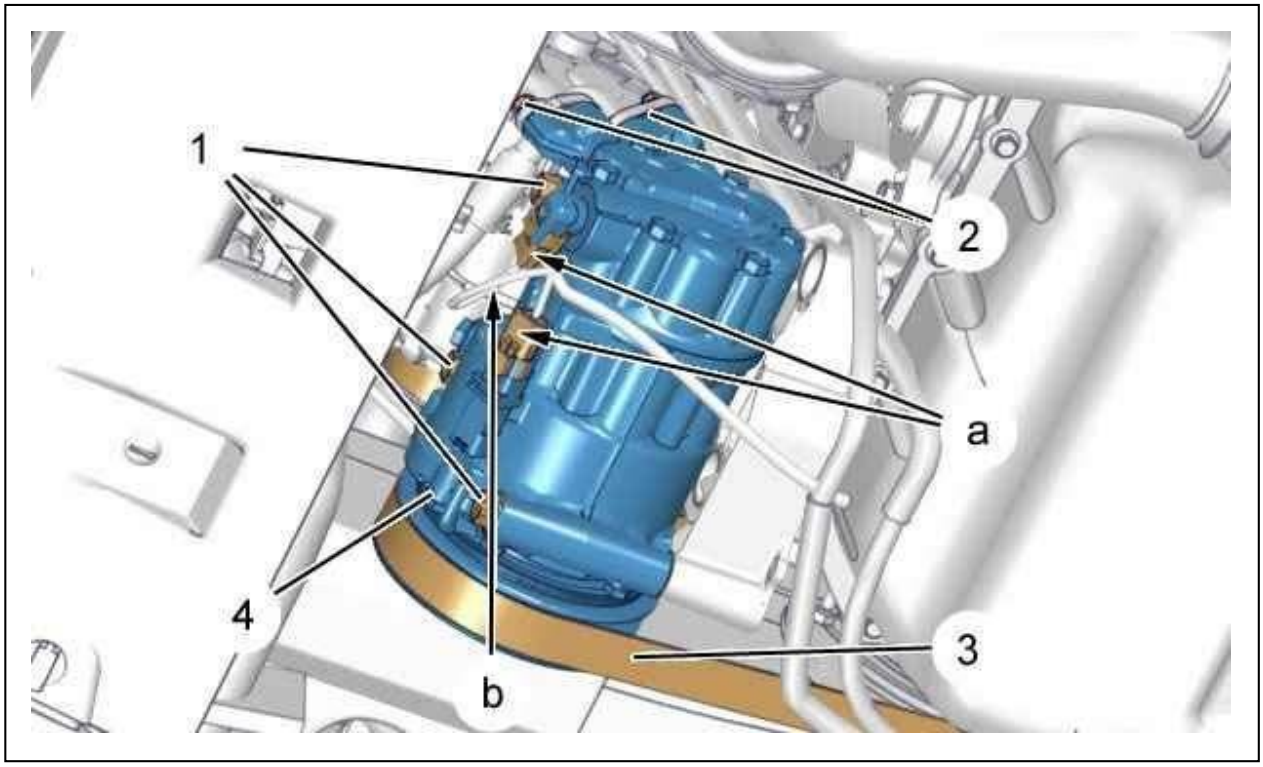


Figura: CSHG1GOD

Eliminar :
- La correa de transmisión de accesorios (3)
- Retire las 2 tuercas (2)

PRECAUCIÓN: enchufe todos los conductos rápidamente para evitar la entrada de humedad; Utilizando la herramienta [1701-HZ].

Desacoplar las tuberías del sistema de aire acondicionado.
Desconectar los conectores (en "a") (según equipamiento).
Soltar el mazo de cables eléctrico (en "b").
Eliminar
- Los 3 tornillos de fijación del compresor de aire acondicionado (4) (1)
- El compresor de aire acondicionado (4)

PRECAU , Mide la cantidad de aceite

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Nunca instale un compresor de aire acondicionado que haya sufrido un impacto.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el tubería son limpiar aguas arriba y río abajo de la aire compresor de acondicionamiento (4).

PRECAUCIÓN: Ponga sitio nueva junta tórica; Aceite elfocas con aire acondicionamiento compresor petróleo.

PRECAUC , Ponga la cantidad de aceite medida a

PRECAUC

Montaje:
- Las nuevas juntas tóricas

- El compresor de aire acondicionado (4)
- Los 3 tornillos de fijación del compresor de aire acondicionado (4) (1)

Conectar los conectores (en "a") (según equipamiento).
Sujete el arnés eléctrico (en "b").
Acople las tuberías del sistema de aire acondicionado.

PRECAUCIÓN: La abrazadera de las tuberías de aire acondicionado debe estar en contacto con su interfaz antes de apretar las tuercas.

Montaje:

- Las nueces (2)
- La correa de transmisión de accesorios (3)

Vacíe el sistema de aire acondicionado (durante 15 minutos como mínimo). Compruebe si hay fugas en el circuito de aire acondicionado.
Montar la protección debajo del motor (según equipamiento). Llevar a cabo :

- Extracción al vacío del circuito de aire acondicionado (Mínimo 35 minutos)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN : Cuando el compresor de aire acondicionado (4) arranca por primera vez, no supere las 1500 rpm durante el primer minuto para distribuir el aceite en el sistema de aire acondicionado.

Verificar el funcionamiento del compresor de aire acondicionado (4).

PRECAUCIONES A TOMAR: TRABAJAR EN EL CIRCUITO DE AIRE ACONDICIONADO

1. Recomendaciones de seguridad

ESENCIAL: Siempre observar la general precauciones.

Use guantes y gafas protectoras para evitar el riesgo de congelación.
No manipule el refrigerante cerca de una llama o de un objeto muy caliente (p. Ej. Cigarrillos) para evitar cualquier riesgo de emisión de vapores tóxicos. Trabaja en un área ventilada.
Manipule el aceite lubricante de compresor usado con cuidado, ya que puede contener ácidos.

ESENCIAL: El lubricante del compresor es muy higroscópico; Use lubricante nuevo después de las reparaciones.

2. Precauciones a tomar al abrir el circuito

Tape todos los conductos rápidamente para evitar la entrada de humedad; Utilizando el juego de enchufes [1701-HZ]. Las piezas nuevas deben estar a temperatura ambiente antes de desembalarlas para evitar la condensación.
Los tapones de los racores de los componentes deben retirarse en el último momento antes del montaje.

PRECAUCIÓN: Evite colocar piezas cual no están equipados con tapones.

El cartucho de filtrado y secado no debe permanecer al aire libre más de 5 minutos, incluso si está conectado al circuito (riesgo de saturación con la humedad).
Si el circuito se deja al aire libre, es necesario reemplazar:

- El cartucho de filtrado y secado
- El aceite del compresor (operación que forma parte de la operación de cambio de refrigerante: consulte las instrucciones de uso de las estaciones aprobadas)

3. Precauciones a tomar Compruebe el funcionamiento eléctrico del equipo

3.1. General

Manipule los compresores de aire acondicionado con cuidado:

- No sujete el compresor de aire acondicionado por los conectores o la polea
- No coloque el compresor de aire acondicionado en la polea
- Evite impactos en la polea y conectores (áreas frágiles)
- No ponga aceite de compresor de aire acondicionado u otro lubricante en el embrague del compresor

Los compresores de aire acondicionado deben almacenarse en locales cerrados, entre 5 ° C y 50 ° C. Los tapones de plástico entregados con el nuevo compresor de aire acondicionado se pueden reutilizar más tarde.
Si se devuelve un compresor de aire acondicionado al proveedor, embale el compresor correctamente para evitar cualquier daño durante el transporte.

PRECAUCIÓN: Cuando el aire acondicionamiento compresor es empezado por primera vez, no exceder 1500 rpm durante el primer minuto ir orden a distribuir la petróleo en el aire circuito de acondicionamiento.

3.2. Particularidades: Compresor de aire acondicionado sin embrague (DENSO)

Los compresores "DENSO" sin embrague funcionan de forma continua con el motor en marcha.

PRECAUCIÓN: No opere el compresor (y consecuentemente el motor) sin refrigerante en el circuito de aire acondicionado anc sobre todo debajo vacío extracción.

Si es necesario hacer funcionar el motor sin que haya refrigerante en el circuito de aire acondicionado:

- El aire acondicionado debe estar apagado
- La velocidad del compresor de aire acondicionado debe ser inferior a 2000 rpm durante una duración máxima de 15 minutos.

PRECAUCIÓN: Si estas precauciones no pueden ser cumple, sustituya el compresor del aire acondicionado.

4. Precauciones que se deben tomar al instalar uniones

Utilice solo sellos nuevos.

PRECAUCIÓN: Lubrique los sellos con aceite de compresor.

Apriete las uniones al par especificado utilizando una segunda llave siempre que sea posible.

5. Protección general del circuito

PRECAUCIÓN: Nunca cambiar en la aire acondicionamiento sistema si el refrigerante circuito es agotado. No quite el compresor fille plug cuando el circuito está lleno.

6. Comprobaciones eléctricas

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia del sello
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.

Durante los controles eléctricos:

- La batería de accesorios debe estar correctamente cargada.
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 12 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

No desconectar :

- La batería de accesorios cuando el motor está funcionando
- La ECU con encendido en

ESENCIAL: Para el refrigerante vaciado / llenado operación : Consultar la aprobado instrucciones del equipo.

PRECAUCIONES A TOMAR: SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO (NOTA TÉCNICA)

1. Recomendaciones de seguridad

ESENCIAL: Siempre observar la general precauciones.

Use guantes y gafas protectoras para evitar el riesgo de congelación.
No manipule el refrigerante cerca de una llama o de un objeto muy caliente (p. Ej. Cigarrillos) para evitar cualquier riesgo de emisión de vapores tóxicos. Trabaja en un área ventilada.
Manipule el aceite lubricante de compresor usado con cuidado, ya que puede contener ácidos.

ESENCIAL: El lubricante del compresor es muy higroscópico; Use lubricante nuevo después de las reparaciones.

2. Precauciones a tomar al abrir el circuito

Tape todos los conductos rápidamente para evitar la entrada de humedad; Utilizando el juego de enchufes [1701-HZ]. Las piezas nuevas deben estar a temperatura ambiente antes de desembalarlas para evitar la condensación.
Los tapones de los racores de los componentes deben retirarse en el último momento antes del montaje.

PRECAUCIÓN: Evite colocar piezas cual no están equipados con tapones.

El cartucho de filtrado y secado no debe permanecer al aire libre más de 5 minutos, incluso si está conectado al circuito (riesgo de saturación con la humedad).
Si el circuito se deja al aire libre, es necesario reemplazar:

- El cartucho de filtrado y secado
- El aceite del compresor (operación que forma parte de la operación de cambio de refrigerante: consulte las instrucciones de uso de las estaciones aprobadas)

3. Precauciones a tomar Compruebe el funcionamiento eléctrico del equipo

3.1. General

Manipule los compresores de aire acondicionado con cuidado:

- No sujete el compresor de aire acondicionado por los conectores o la polea
- No coloque el compresor de aire acondicionado en la polea
- Evite impactos en la polea y conectores (áreas frágiles)
- No ponga aceite de compresor de aire acondicionado u otro lubricante en el embrague del compresor

Los compresores de aire acondicionado deben almacenarse en locales cerrados, entre 5 ° C y 50 ° C. Los tapones de plástico entregados con el nuevo compresor de aire acondicionado se pueden reutilizar más tarde.
Si se devuelve un compresor de aire acondicionado al proveedor, embale el compresor correctamente para evitar cualquier daño durante el transporte.

PRECAUCIÓN: Cuando el aire acondicionamiento compresor es empezado por primera vez, no exceder 1500 rpm durante el primer minuto ir orden a distribuir la petróleo en el aire circuito de acondicionamiento.

3.2. Particularidades: Compresor de aire acondicionado sin embrague (DENSO)

Los compresores "DENSO" sin embrague funcionan de forma continua con el motor en marcha.

PRECAUCIÓN: No opere el compresor (y consecuentemente el motor) sin refrigerante en el circuito de aire acondicionado anc sobre todo debajo vacío extracción.

Si es necesario hacer funcionar el motor sin que haya refrigerante en el circuito de aire acondicionado:

- El aire acondicionado debe estar apagado
- La velocidad del compresor de aire acondicionado debe ser inferior a 2000 rpm durante una duración máxima de 15 minutos.

PRECAUCIÓN: Si estas precauciones no pueden ser cumple, sustituya el compresor del aire acondicionado.

4. Precauciones que se deben tomar al instalar uniones

Utilice solo sellos nuevos.

PRECAUCIÓN: Lubrique los sellos con aceite de compresor.

Apriete las uniones al par especificado utilizando una segunda llave siempre que sea posible.

5. Protección general del circuito

PRECAUCIÓN: Nunca cambiar en la aire acondicionamiento sistema si el refrigerante circuito es agotado. No quite el compresor fille plug cuando el circuito está lleno.

6. Comprobaciones eléctricas

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia del sello
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.

Durante los controles eléctricos:

- La batería de accesorios debe estar correctamente cargada.
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 12 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

No desconectar :

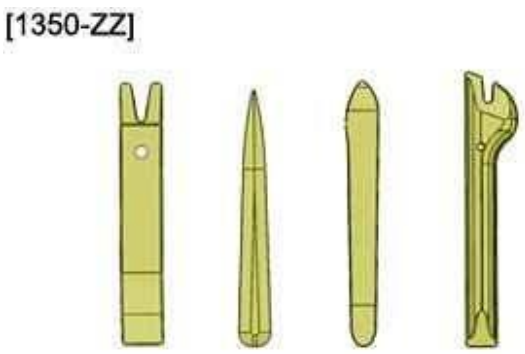
- La batería de accesorios cuando el motor está funcionando
- La ECU con encendido en

ESENCIAL: Para el refrigerante vaciado / llenado operación : Consultar la aprobado instrucciones del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ALTAVOZ (PUERTA DELANTERA - PUERTA TRASERA)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

2.1. Altavoz de puerta delantera

(3 puertas - Delantera). (5 puertas - Frente).

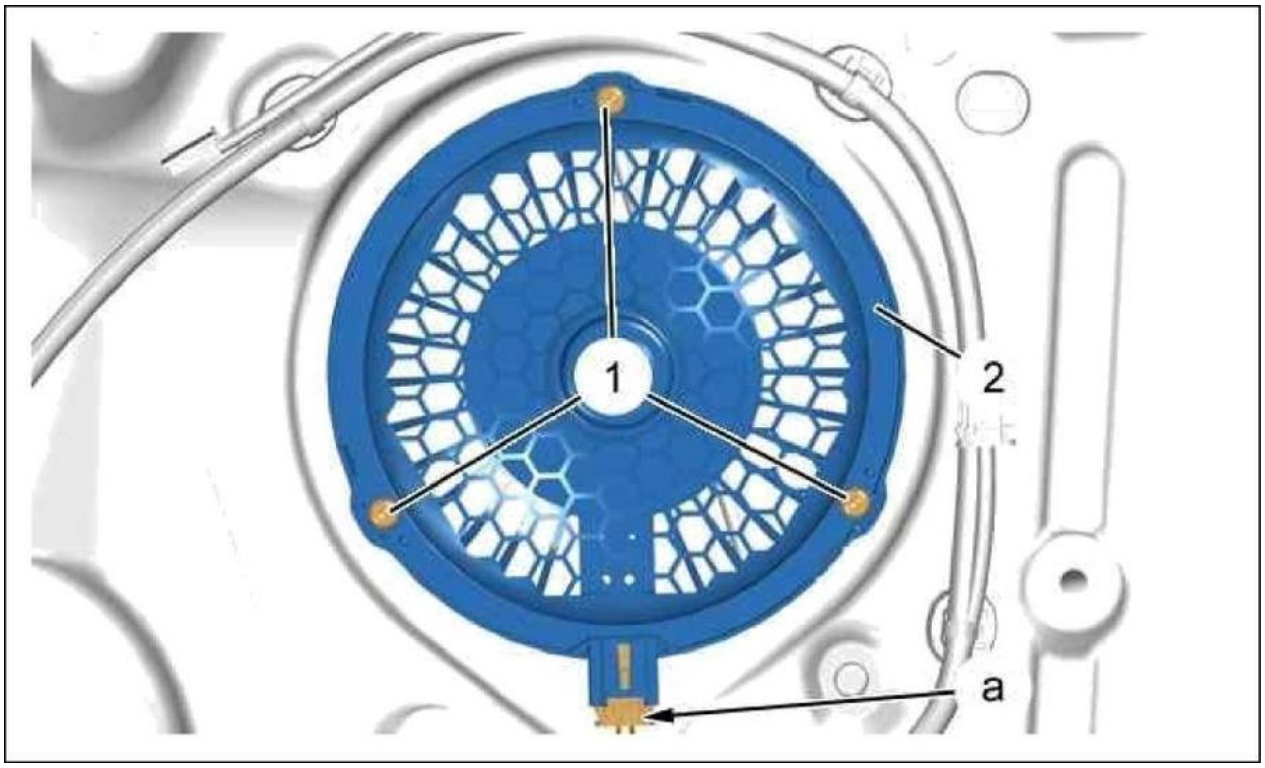


Figura: DSAGOEED

Quite los tornillos (1).

PRECAUCIÓN: no no toque la membrana del altavoz.

Suelte el altavoz (2). Desconecte el conector (en "a"). Retire el altavoz (2).

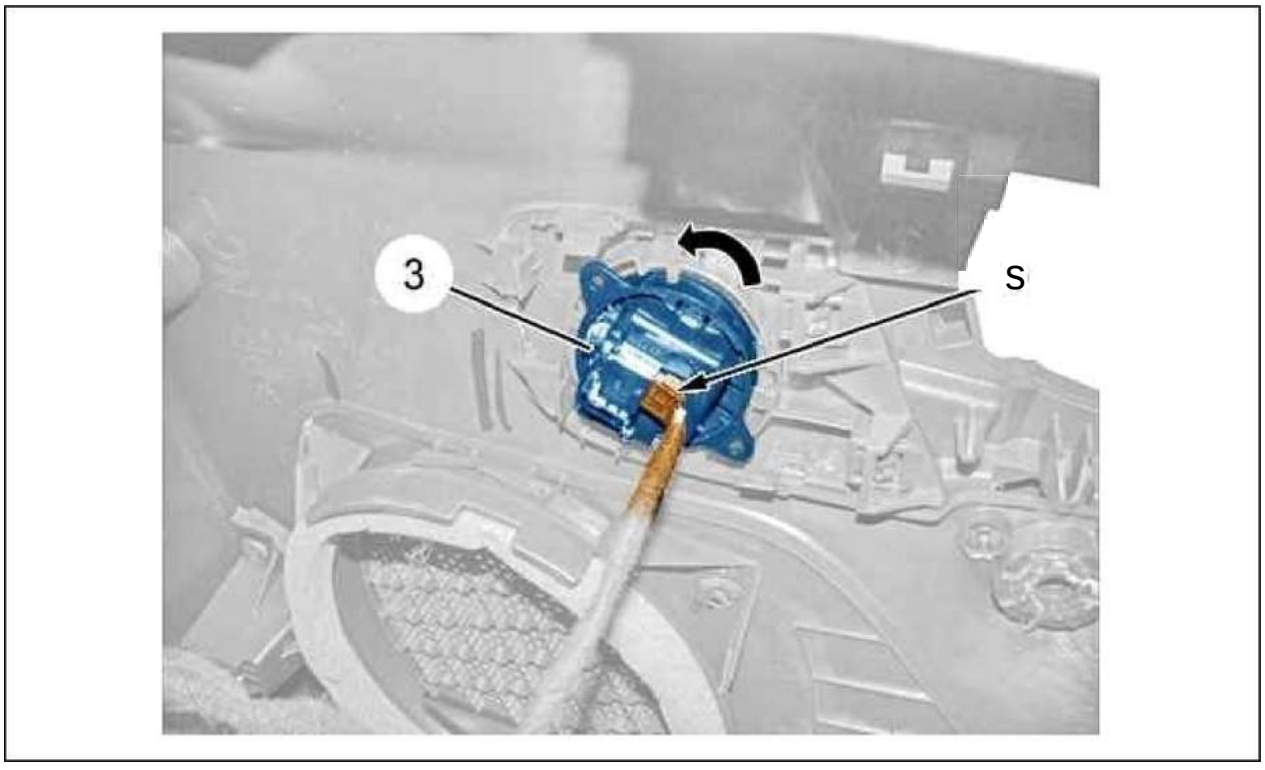


Figura: DSAGOEFD

Desconecte el conector (en "b").
Desenganche el tweeter (3) (en la dirección de la flecha). Retire el tweeter (3).

2.2. Altavoz de puerta trasera

y0 (posterior).

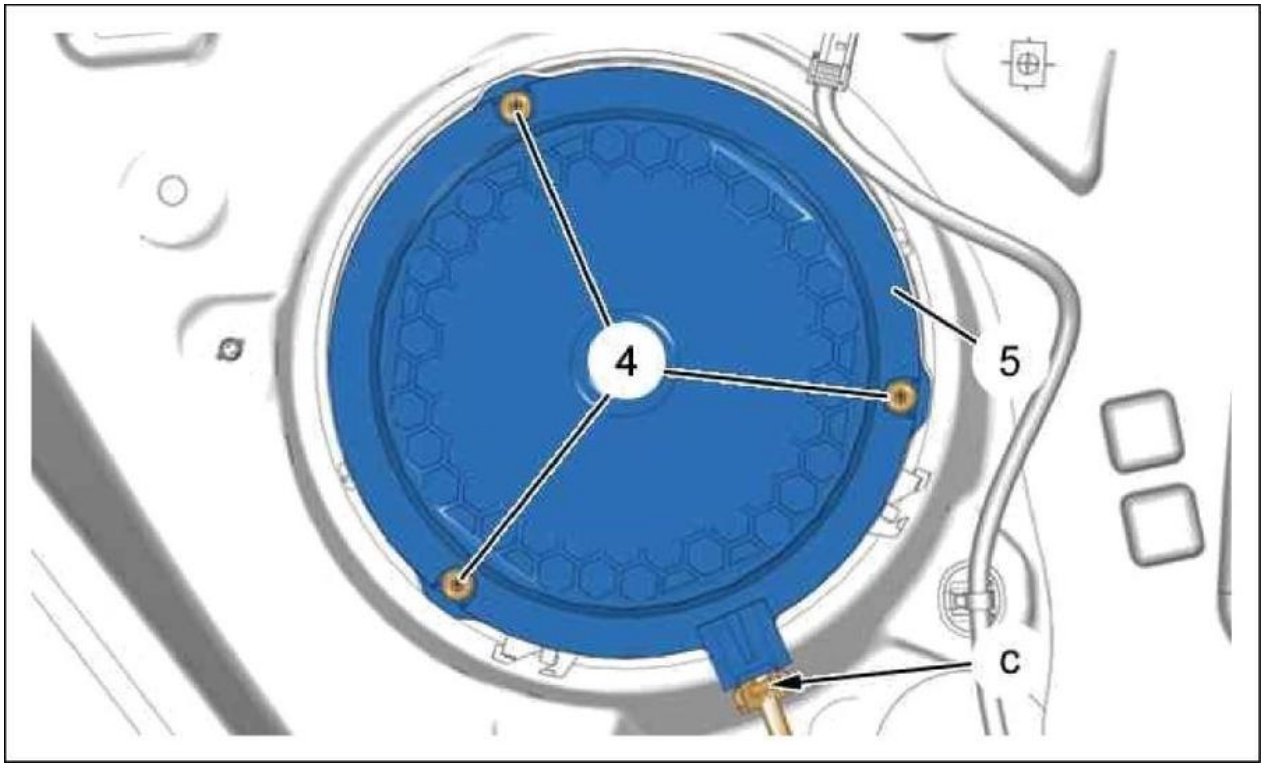


Figura: DSAGOEGD

Quite los tornillos (4).
Suelte el altavoz (5).
Desconecte el conector (en "c").
Retire el altavoz (5).

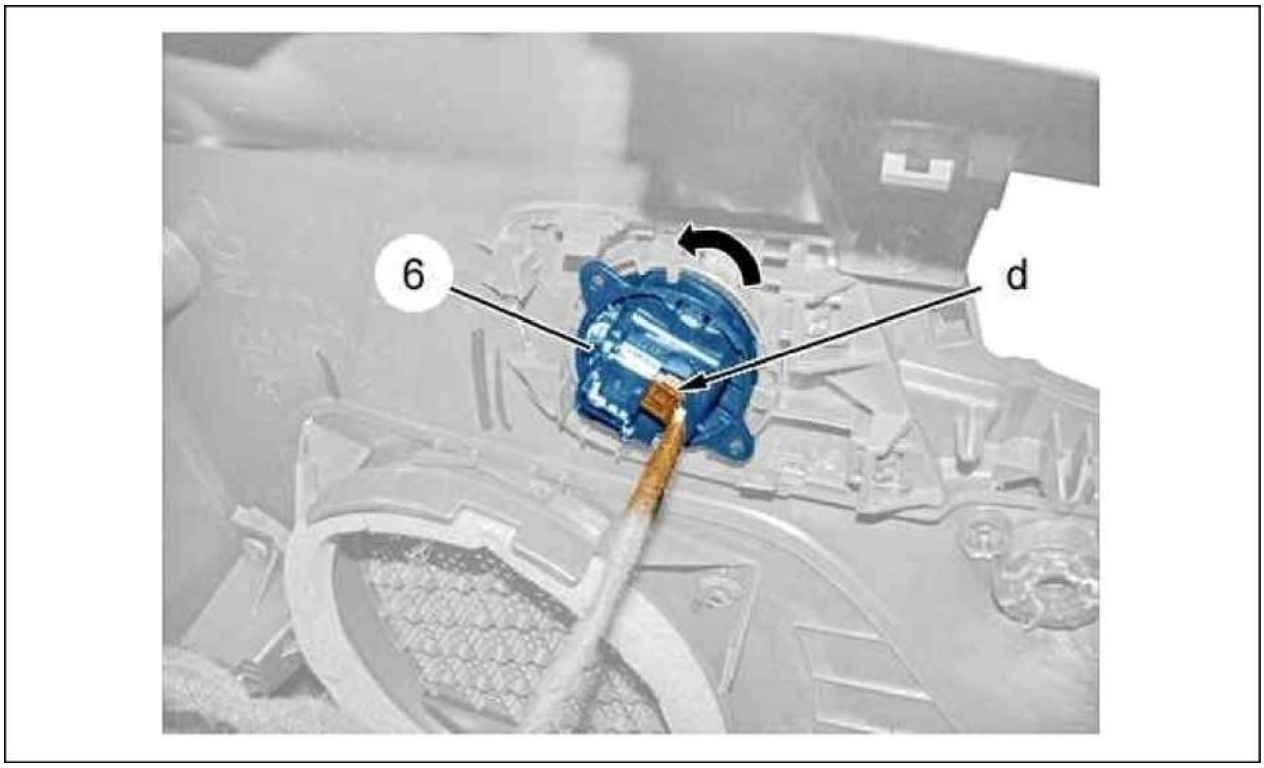


Figura: DSAGOEHD

Desconecte el conector (en "d").
Desenganche el tweeter (6) (en la dirección de la flecha). Retire el tweeter (6).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a colocar los tornillos (1), (4) (apriete en cruz).
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: RADIO AÉREA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Presentación

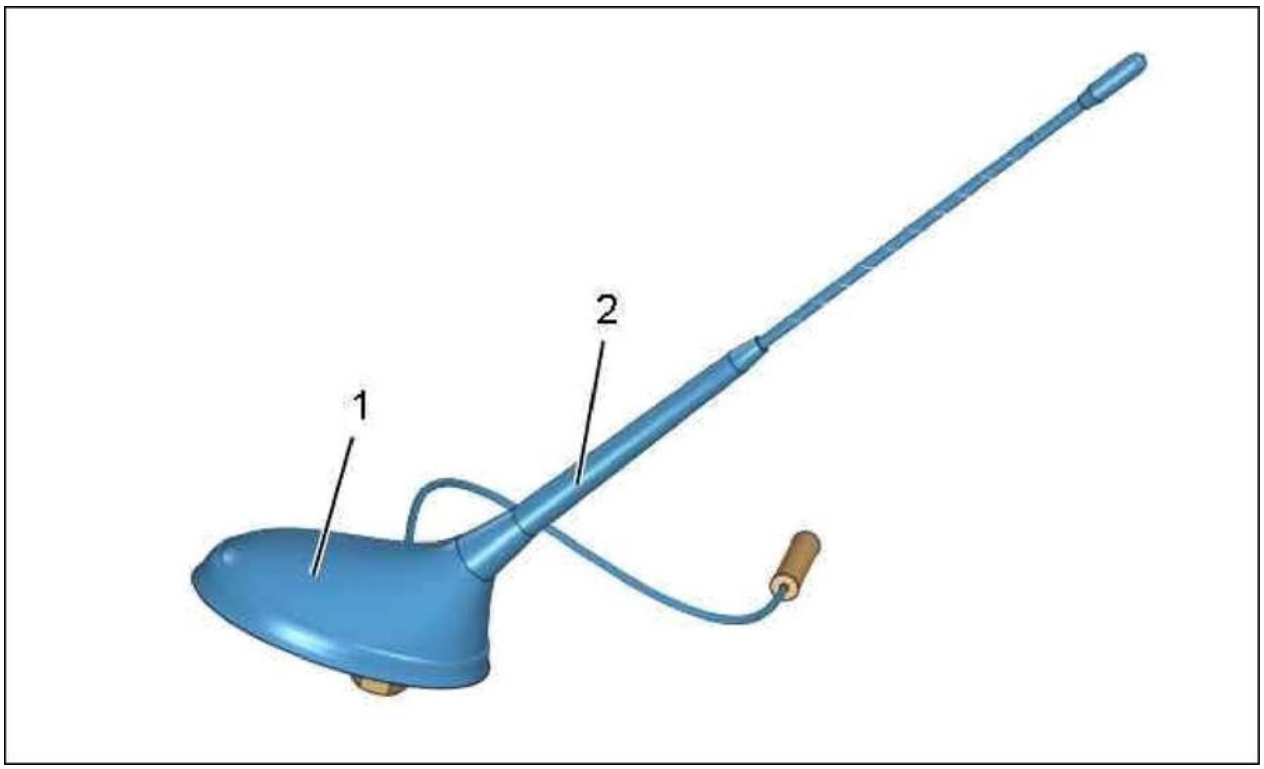


Figura: DSAGOOZD

(1) : Base aérea.
(2) : Aéreo.

2. Eliminando

2.1. Aéreo

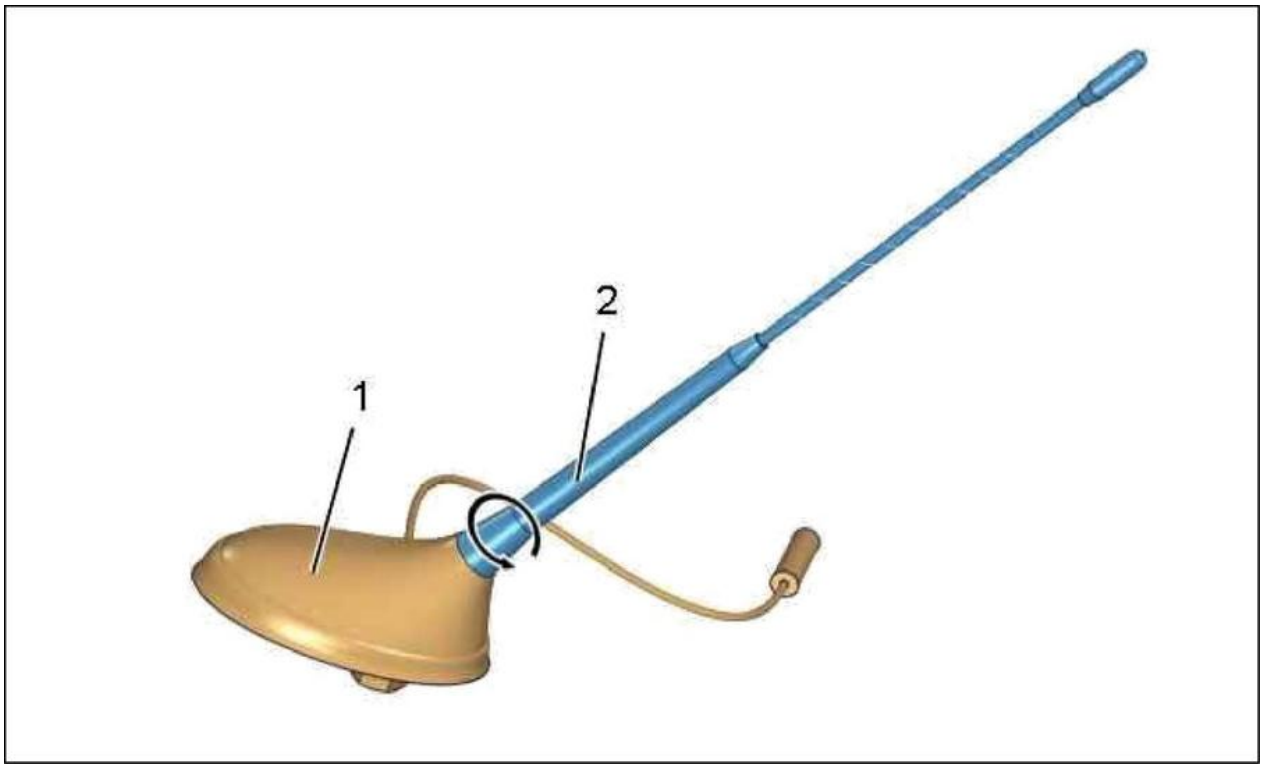


Figura: D5AG010D

Desatornille la antena (2) de la base de la antena (1) (siguiendo la flecha).

2.2. Base aérea

Eliminar

- yo (3 puertas)
- yo (Techo panorámico (3 puertas)
- yo (5 puertas)
- yo (Techo panorámico (5 puertas)

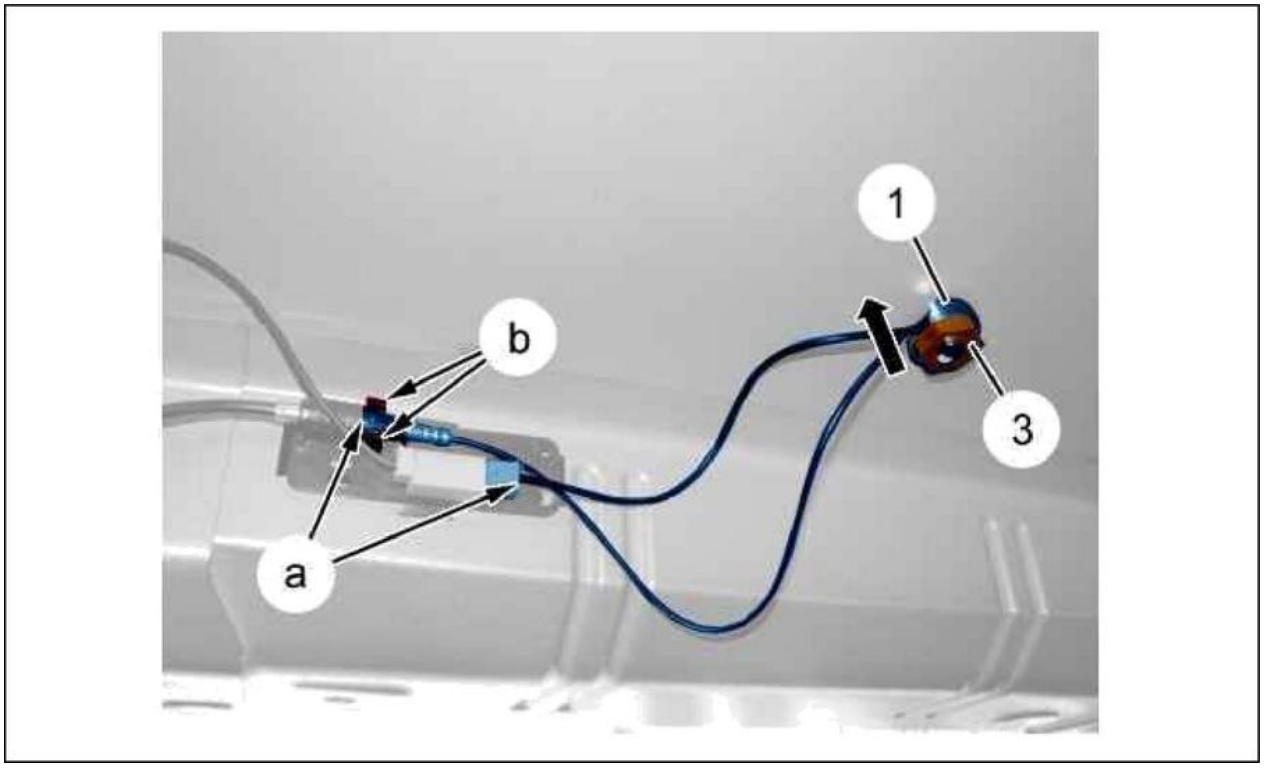


Figura: D5AG03HD

Soltar el conector (en "b").
Desconectar los conectores (en "a") (Según equipamiento).
Eliminar

- La nuez (3)
- La base aérea (1) (siguiendo la flecha)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que la base de la antena esté sellada; antes dereacondicionamiento el encabezado.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.

NB: Compruebe el operación de la equipo antes de volver a colocar el techo interior.

DESMONTAJE - RE-MONTAJE: AMPLIFICADOR DE AUDIO - CAJA DE BAJOS

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza están adheridos a

1. Eliminando

Desconecta la batería
Retire el equipaje compartimiento lado podar

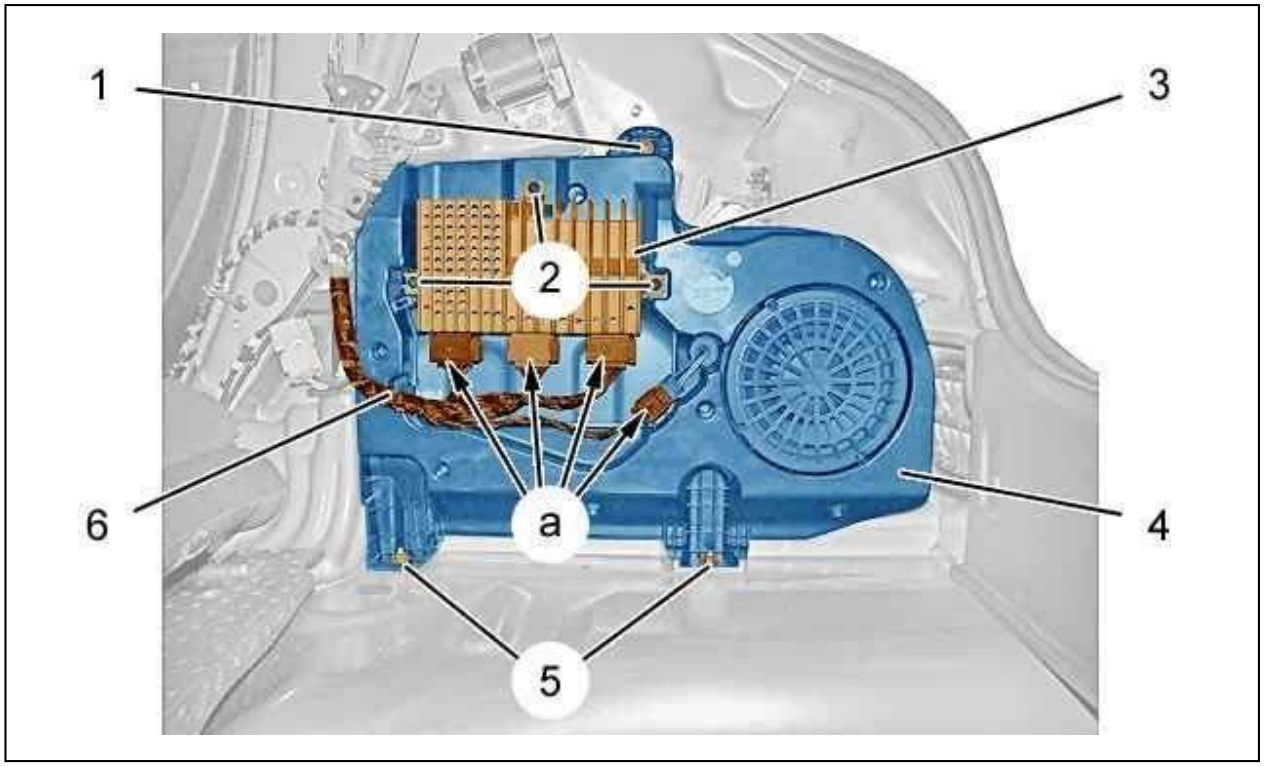


Figura: DSAGOEID

Desconecte los conectores (en "a"). Suelte el arnés (6).
Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El amplificador (3)
- Las nueces (1), (5)
- La carcasa inferior (4)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

DESMONTAJE - MONTAJE: UNIDAD DE RADIO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1294]	Patas
Figura: E5AB16MT		

2. Eliminando

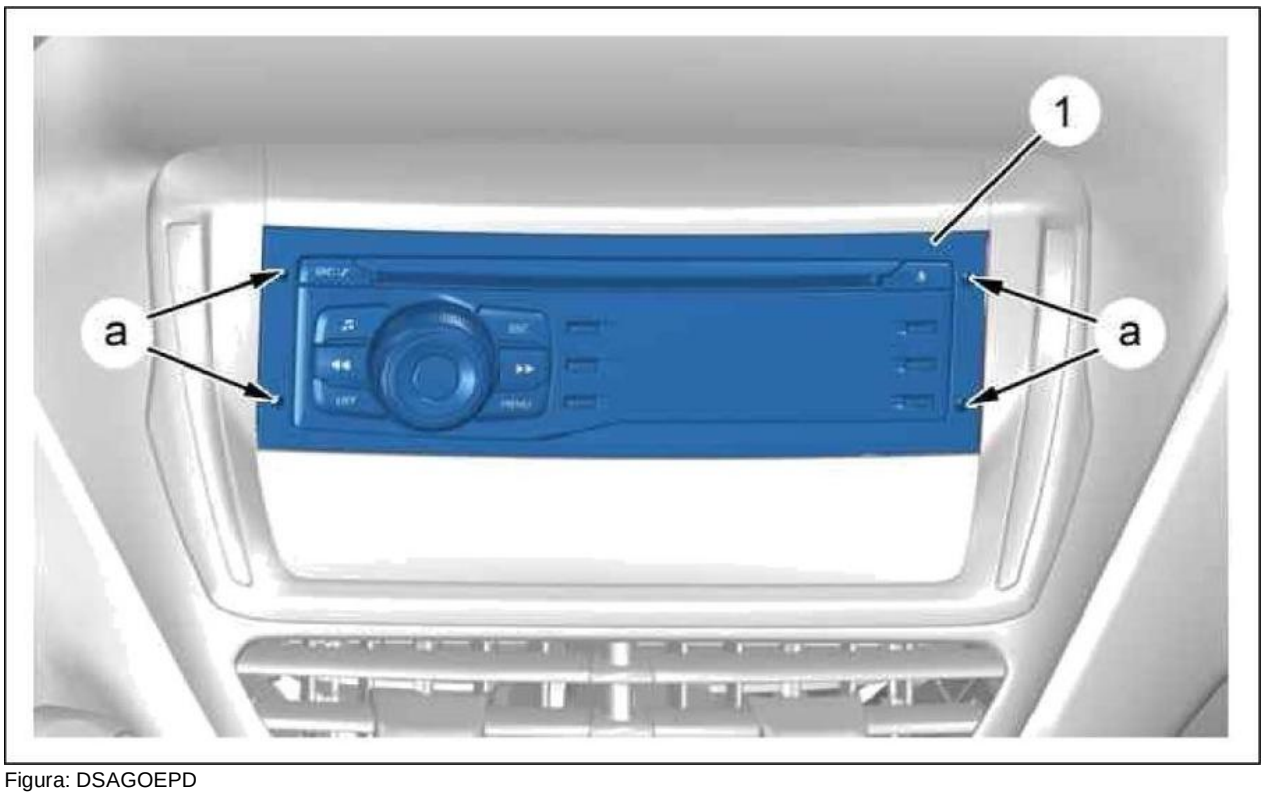


Figura: DSAGOEPD

Inserte las clavijas [1294] en los orificios "a" hasta que encajen. Extraiga el sistema de audio (1) con ayuda de las clavijas [1294].

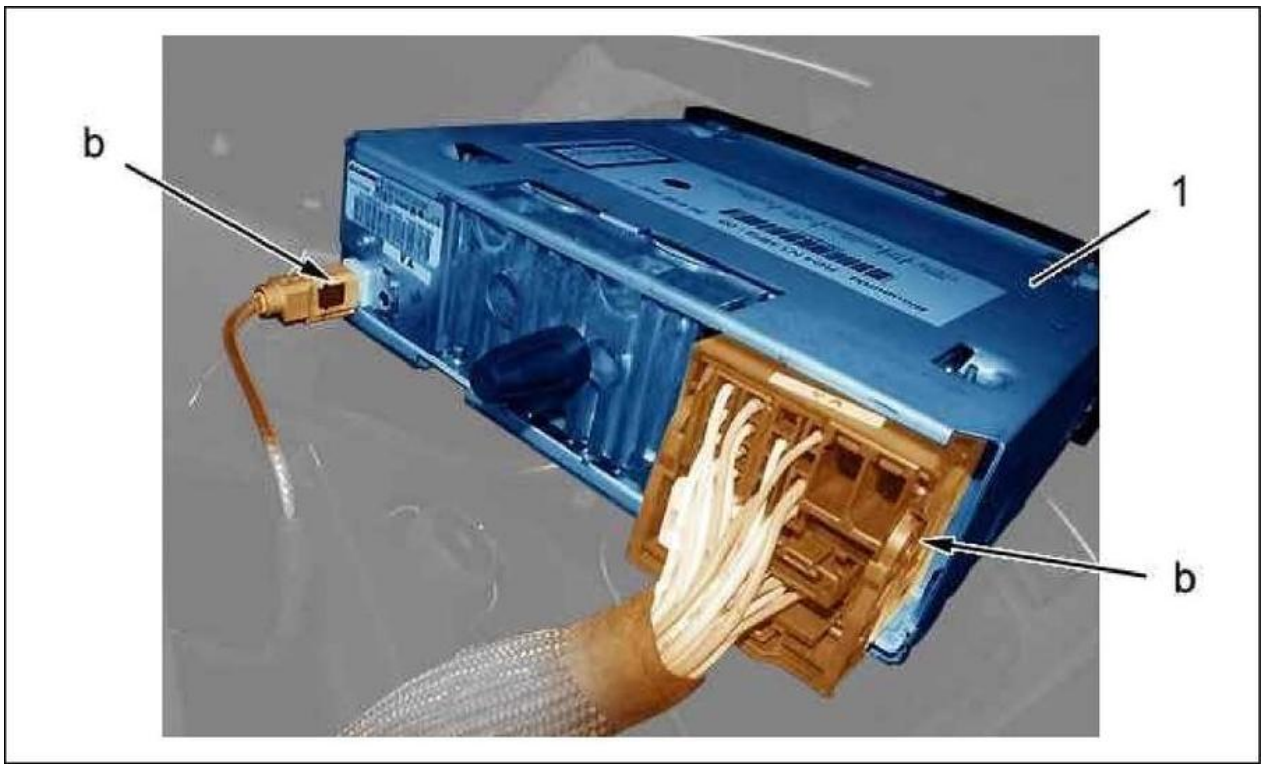


Figura: DSAGOEQD

Desconecte los conectores (en "b").
Retire el sistema de audio 1.
Retire los clips en forma de U del sistema de audio [1294].

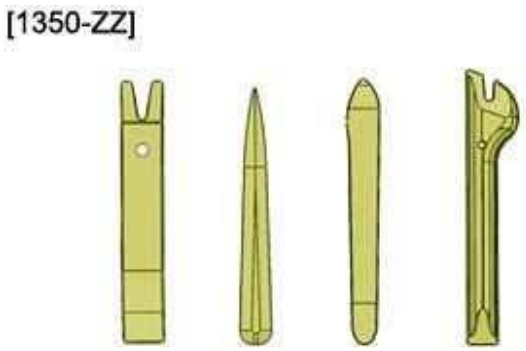
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD TELEMÁTICA INDEPENDIENTE

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Proceda en el siguiente orden:

- Apague el encendido; Apague todos los equipos que consumen energía para permitir que las redes pasen al modo de espera
- Salga del vehículo; Compruebe que todas las aberturas estén cerradas correctamente (no bloquee las puertas)
- Espere 3 minutos

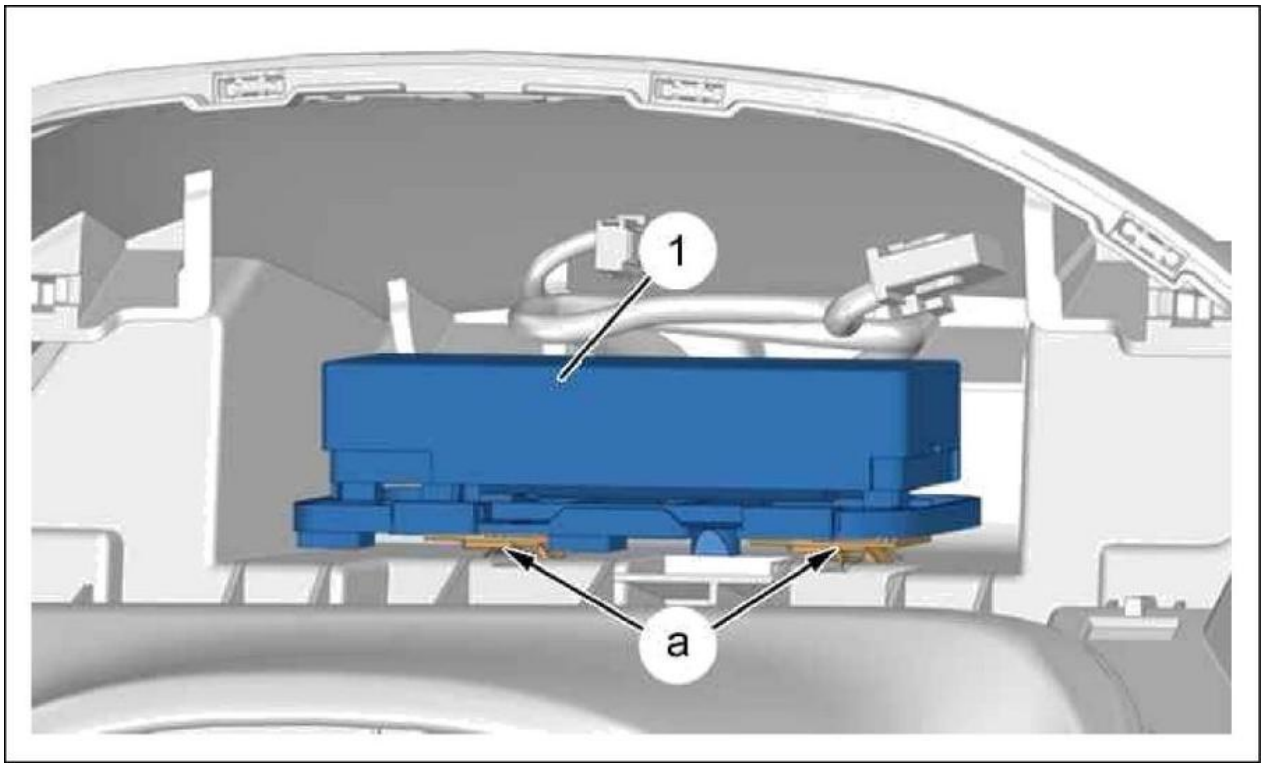


Figura: DSAGOERD

Desmontar el conjunto de la unidad telemática independiente (1) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desencadenar el conjunto de la unidad telemática independiente (1).

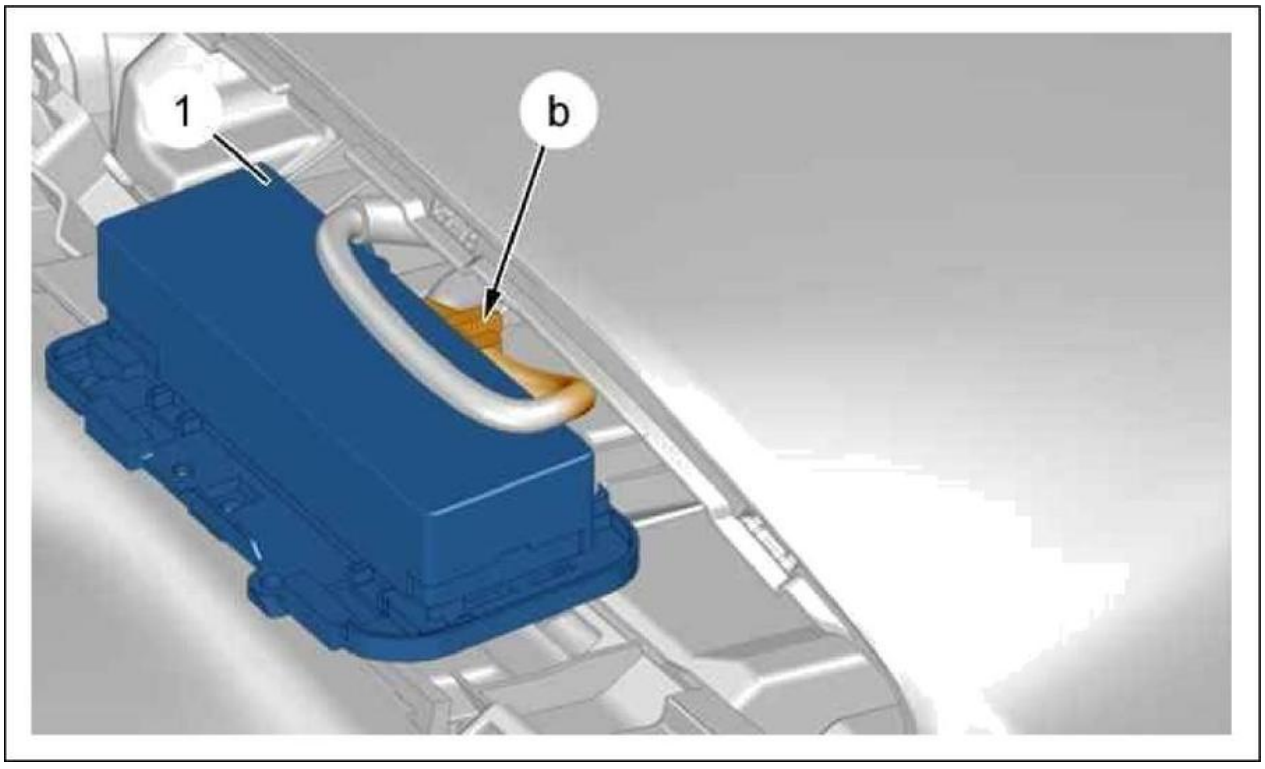


Figura: DSAGOESD

Desconecte el conector (en "b").
Desconecte la antena de la unidad telemática independiente si está presente. Desenganche y retire el conjunto de la unidad telemática independiente (1).

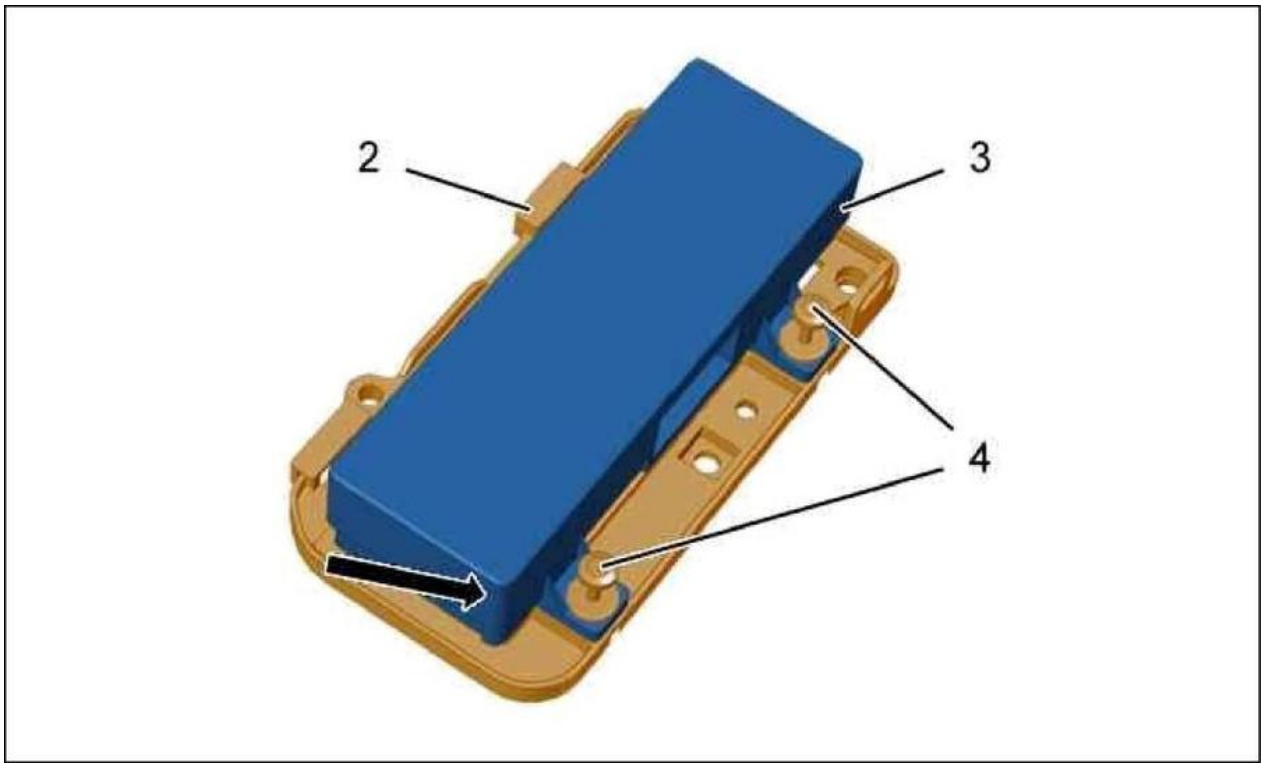


Figura: DSAGOETD

Soltar las fijaciones (4); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la unidad telemática independiente (3).
Eliminar :

- La unidad telemática independiente (3) (siguiendo la flecha)
- El soporte (2)

3. Batería (unidad telemática independiente)

NB: utilice la herramienta de diagnóstico para medir el tiempo de comunicación restante en la batería.

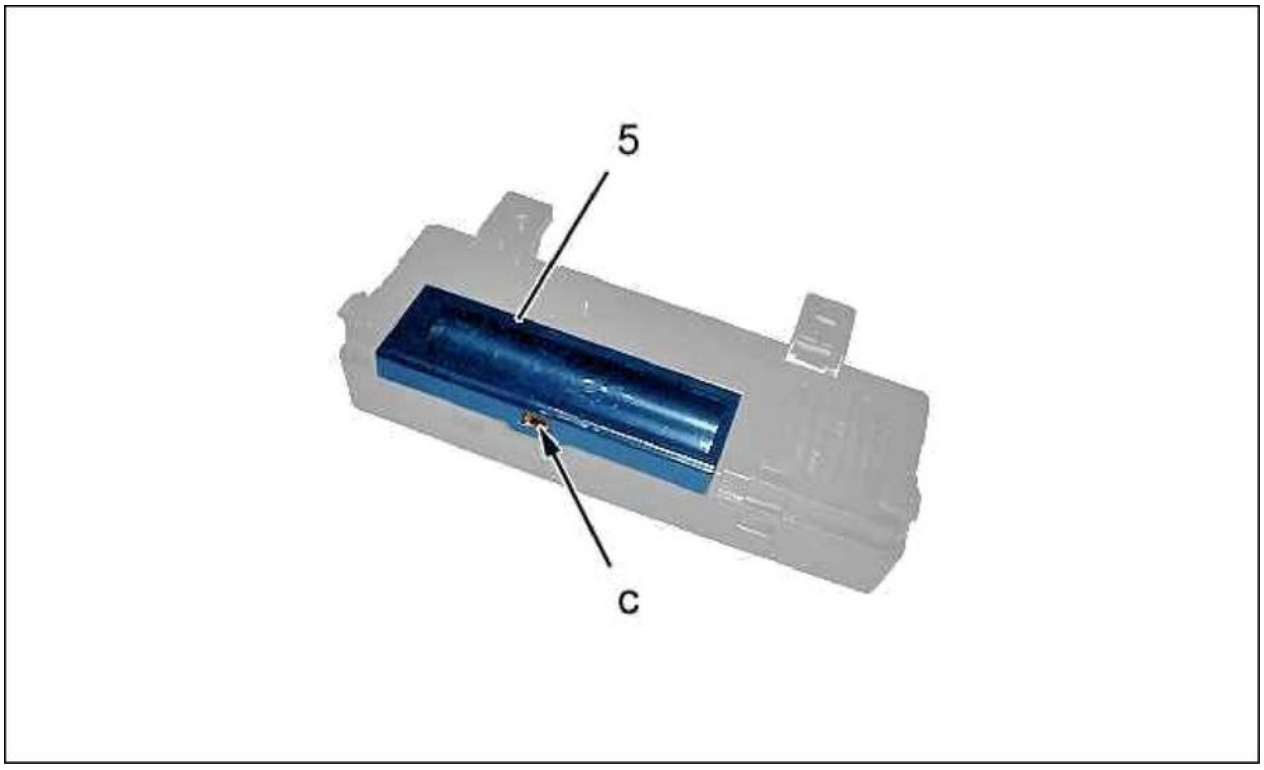


Figura: DSAGOEUD

Soltar la tapa (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la solapa (5).

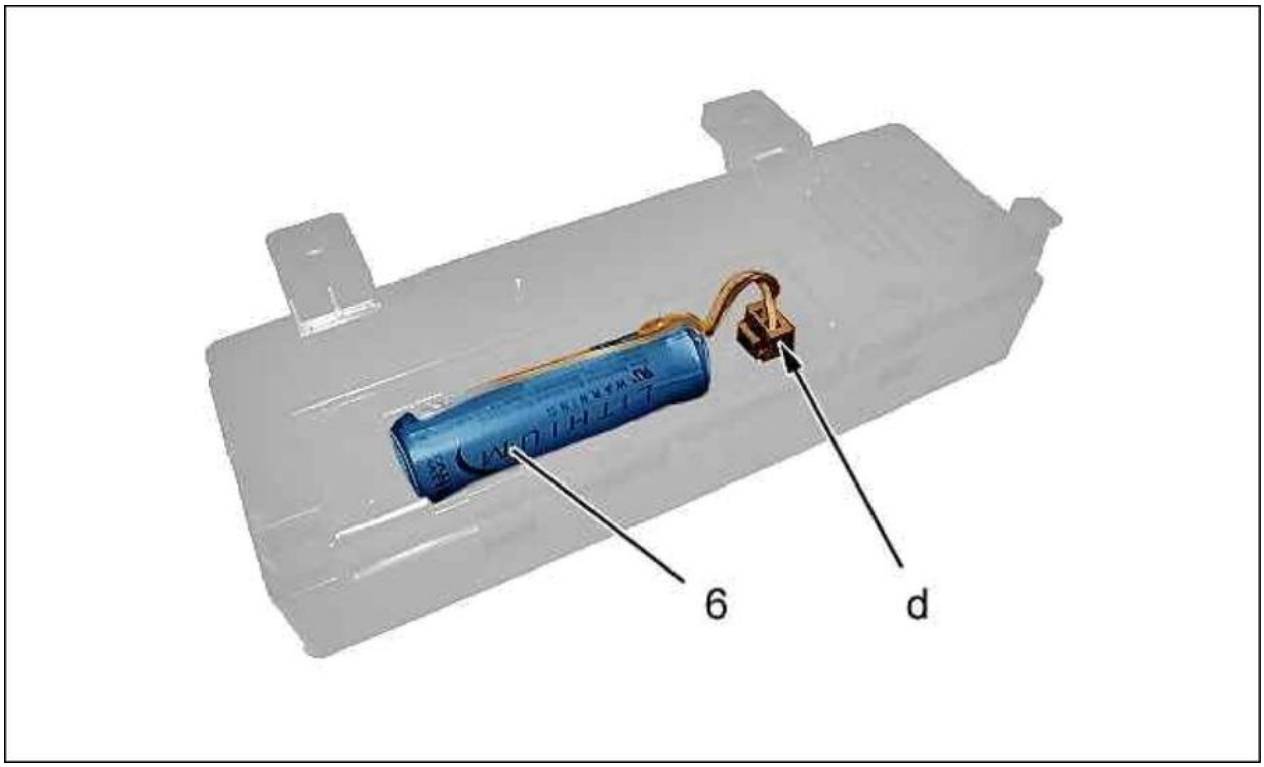


Figura: DSAGOEVD

Desconecte el conector (en "d").
Retire la batería (6) de la unidad telemática independiente (3).

4. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

NB: Si reemplaza la unidad telemática independiente (3) :

Verifique el funcionamiento del equipo.

CONFIGURACIÓN: SISTEMA DE AUDIO RDE MUX

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la actualización remota de Diagbox versión 6.26.

2. Resumen

- Lighting table /

3. Recomendaciones de seguridad

La configuración es una operación sensible que tiene un efecto directo sobre el correcto funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU

• Establecer comunicación con la ECU • Realizar la configuración por internet	Radió / tJslrdqjtzration

- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

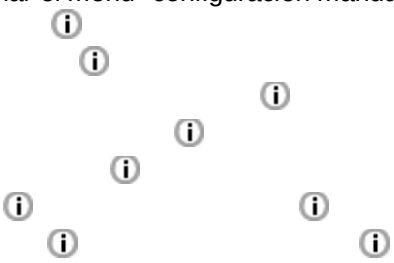
PRECAUCIÓN Si la configuración por internet no funciona (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico indicando el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realice una configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir a la tabla de configuración).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración

Después de seleccionar el menú "configuración manual", los siguientes menús están disponibles



6.1. Configuración de VIN

Código		
Configuración parámetros	Valuada a ser configurados	Comentarios
Código VIN - Serie del vehículo	17 alfanuméricos	Check que el código VIN mostrado corresponde al código VIN del vehículo; si el número de caracteres no es correcto eso

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.2. Configuración de radio

Configuración de radio		
Configuration parámetros	Valued a ser configurados	Comentarios
Configuración del eléctrico del vehículo arquitectura	Arquitectura2010 ECO	(2)
Cerrar configuración de control	Columna superior de dirección (1)	
	Peugeot integral controla el volante	(1)
Área geográfica	Otros países	Otros países

de uso	Asia	Indiun ; Indones gramo § ℕ ra $ gąnia-Herzegovinun ; Bulgariun ; Croataun ; Czech Republi ‹ i i¡ … ¡ ; Estonia; Hungría; Letonia; Lituania; Macedonia; Moldavia; Polonia; Rumania;
		Eslovaquia; Eslovenia; Ucrania Yugoslavia; Australia
	JAPÓN JAPÓN	
	latín AmericaBrazil; Argentina; México ...	
	árabe países Saudita Arabia	

DCD para jugar (2)

Módulo USB	Desactivado	(1) Sin toma de audio auxiliar
	activado	(1) Con toma jack y puerto USB
Función IPOD	Desactivado	(1) Sin toma de audio auxiliar
	activado	(1) Con toma jack y puerto USB
Audio auxiliar entrada	Desactivado	(1) Sin toma de audio auxiliar
	activado	(1) Con toma jack y puerto USB
Función bluetooth	Desactivado	(1) Sin kit manos libres
	activado	(1) Con kit manos libres
Función de transmisión	Desactivado	(1) Sin kit manos libres
	activado	(1) Con kit manos libres

Asignación de la función de teléfono	Botón FUENTE	(2)

Función fader	Desactivado (1)	Sin altavoces traseros
	activado (1)	Con altavoces traseros

QAM banda de ondasactivado (2)

Vinculación del volumen a la velocidad del vehículo	Activo	(2)
Nivel de volumen ley de corrección	Ley N ° 2	(2)
Sensibilidad lo / dx curva	Gráfico N ° 1	(2)
Reducción de la volumen	activado (1)	Con parar y empezar
	Desactivado (1)	Sin parar y empezar
Distribución de sonido	Conductor y pasajero	(2)
Función de	activado	(2)

radiotexto		
Función CDtext	activado	(2)
Función de búsqueda de emisoras (RDS)	activado	(2)

Configuración del ha0da4gzzrétibn oRl i8erguración			
Tráfico anuncios función (TA)	Presente	(2)	
Dirección de desplazamiento del dial de control remoto 1	Equipo de audio LeftDirect	controlar	
	Correcto	Control remoto de equipos de audio	
Dirección de desplazamiento del dial de control remoto 2	Equipo de audio LeftDirect	controlar	
	Correcto	Control remoto de equipos de audio	
Emisión de audio de estacionamiento sistema sonido de asistencia	(2)		
Tipo de conduciendo a	Conducción a		
la	la izquierda		
Asistencia de estacionamiento	Ausente (1) izquierda	Conducción a la derecha Sin asistencia de estacionamiento (trasera)	
	Presente trasero (1) correcto	Con asistencia de estacionamiento trasero	
Volumen del frente asistencia de estacionamiento	Volumen no. 2	(2)	
Volumen de la parte trasera asistencia de estacionamiento	Volumen no. 2	(2)	

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.3. Configuración del kit manos libres

Configuración del kit manos libres		
Parámetros de configuración	Valores a configurar	Comentarios
Eliminación de eco	nivel 17	(2)
Reducción de ruido	nivel 22	(2)
Ganancia de micrófono	+1	(2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.4. Configuración de la pantalla

Configuración de la pantalla		
/ Parámetros de configuración	Valores a configurar	Comentarios
Idioma del conductor	francés	Elija el idioma del cliente que se utilizará
	Inglés	
	alemán	
	Español	
	italiano	

	portugués		
	holandés		
	turco		
	Portugués (brasileño)		
	Rusia		
tVisualización de la temperatura exterior ° CeIsius (2)			

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.5. Configuración de la antena

Configuración de la antena			
Configuración parámetros	Valores a configurar	Comentarios	
Detección de una falla en una o más de las antenas	activado (2)		
Tipo de antena n ° 1	Activo	aéreo (2)	

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.6. Mesa de iluminación / Nivel de iluminación de los botones

Mesa de iluminación / Nivel de iluminación de los botones		
/ Parámetros de configuración	Valiosos para ser configurados	Comentarios
Diferente configuración para los 16 niveles	10	Encendiendo tabla- nivel 1 (como porcentaje)
	10	Encendiendo tabla- nivel 2 (como porcentaje)
	11	Encendiendo tabla- nivel 3 (como porcentaje)
	12	Encendiendo tabla- nivel 4 (como porcentaje)
	13	Encendiendo tabla- nivel 5 (como porcentaje)
	14	Encendiendo tabla- nivel 6 (como porcentaje)
	dieciséis	Encendiendo tabla- nivel 7 (como porcentaje)
	18	Encendiendo tabla- nivel 8 (como porcentaje)
	22	Encendiendo tabla- nivel 9 (como porcentaje)
	26	Encendiendo tabla- nivel 10 (como porcentaje)
	34	Encendiendo tabla- nivel 11 (como porcentaje)
	38	Encendiendo tabla- nivel 12 (como porcentaje)
	48	Encendiendo tabla- nivel 13 (como porcentaje)
	61	Encendiendo tabla- nivel 14 (como porcentaje)
	78	Encendiendo tabla- nivel 15 (como porcentaje)
	100	Encendiendo tabla- nivel 16 (como porcentaje)

(1) A configurar según el equipo.

(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.7. Mesa de iluminación / Nivel de iluminación de la pantalla

Illumi nat on table I Nivel de visualización de la pantalla

Parámetros de configuración	Valorado para ser configurado	Comentarios
Diferente configuración para los 16 niveles	3	Encendiendo tabla- nivel 1 (como porcentaje)
	4	Encendiendo tabla- nivel 2 (como porcentaje)
	4	Encendiendo tabla- nivel 3 (como porcentaje)
	5	Encendiendo tabla- nivel 4 (como porcentaje)
	6	Encendiendo tabla- nivel 5 (como porcentaje)
	7	Encendiendo tabla- nivel 6 (como porcentaje)
	9	Encendiendo tabla- nivel 7 (como porcentaje)
	12	Encendiendo tabla- nivel 8 (como porcentaje)
	dieciséis	Encendiendo tabla- nivel 9 (como porcentaje)
	20	Encendiendo tabla- nivel 10 (como porcentaje)
	26	Encendiendo tabla- nivel 11 (como porcentaje)
	34	Encendiendo tabla- nivel 12 (como porcentaje)
	44	Encendiendo tabla- nivel 13 (como porcentaje)
	58	Encendiendo tabla- nivel 14 (como porcentaje)
	76	Encendiendo tabla- nivel 15 (como porcentaje)
	100	Encendiendo tabla- nivel 16 (como porcentaje)

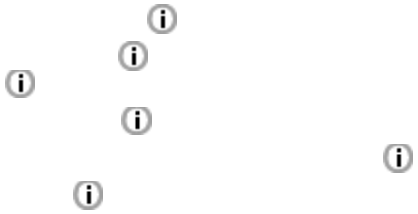
(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

CONFIGURACIÓN: AMPLIFICADOR HI-FI

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión de tele-actualización DIAGBOX 6.26.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

La configuración es una operación sensible que tiene un efecto directo sobre el correcto funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si descarga a una ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU

- Realizarmetro thmi configuración segundoy Configuration (amplificador de audio)
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si el configuración por Internet no trabajo (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realice un configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir a la tabla de configuración).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tabla de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

Configuración (amplificador de audio)		
Parámetros de configuración	Valores para ser os configurado	Comentari
Asistencia de estacionamiento	ausente (1)	i Sin asistencia de estacionamiento
	Presente (1)	Con asistencia de estacionamiento
Tipo de audio sistema	modelos	(2)
Vinculación del volumen al Vehículo Velocidad activa		(2)
Patrón de corrección de volumen	Ley N ° 3	(2)
Tipo de motor	Térmico	(1) Valor a configurar según el tipo de motor del vehículo
	Parar y empezar	
) Reducción del volumen	-3 dB	(2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

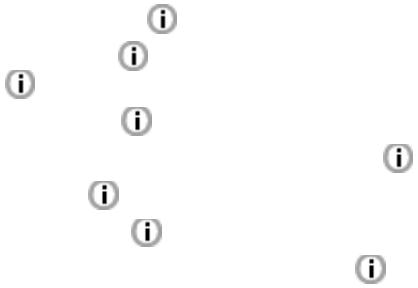
46T2

CONFIGURACIÓN: UNIDAD TELEMÁTICA INDEPENDIENTE

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión 6.30 de la actualización remota de Diagbox.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

NB: la configuración es una operación sensible cual tiene un Efecto directo sobre el correcto funcionamiento del vehículo.

La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de sistemas de protección en el vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (devolución de códigos de falla que podrían hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta fallen y dar lugar a la extracción injustificada de piezas)

Antes de intentar arrancar el motor:

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU, utilizando la herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

• Realizar la programación operativo	

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN Si la configuración por internet no funciona (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repitiendo el operación será servir Sin propósito"), realizar un manual configuración en lugar o la configuración por internet (referir al configuración mesa).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración

Una vez seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros:

6.1. Configuración de VIN

Configuración de VIN		
Parámetros de configuración	Valorado para ser configurado	Comentarios
Número de serie del vehículo: código VIN	Código VIN del vehículo (17 caracteres alfanuméricos)	(2) Compruebe que el código VIN que se muestra corresponde al código VIN del vehículo; si no es así, corrígelo

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.2. Configuración de las opciones del vehículo

Configuración de las opciones del vehículo		
Parámetros de configuración Airbag con conexión del vehículo	Valorado para ser configurado Comentarios Presentes (2)	
	gasolina (1)	Motor de gasolina
	Diésel (1)	
Ancho de vía del vehículo (en mm)	1485	(2)
Regulación de los altavoces en función del habitáculo	64	(2)
Adaptación de la ganancia del micrófono al habitáculo	Automóvil club británico	(2)
Nivel de compensación de velocidad	Normal	(2)
Radio de la rueda trasera (en mm)	300	(2)
Umbral de detección de actividad GSM	0F	(2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

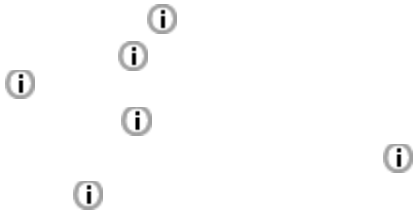
T2

CONFIGURACIÓN: PANTALLA MATRIZ EN EL PANEL DE INSTRUMENTOS

1. Aplicación de vehículo

Peugeot 208.
Desde la versión 6.30 de la actualización remota de Diagbox.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

La operación de configuración es una operación delicada que tiene consecuencias directas para el funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Si es una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Al descargar una ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU

- Realizarmetro thmi configuración segundoy Instrument cristall configuración
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si el configuración por Internet no trabajo (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realice un configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir a la tabla de configuración).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tabla de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

Configuración del panel de instrumentos		
Configuración Valuada a ser parámetros configurados		Comentarios
Limitador de velocidad del vehículo	Ausente	(1) Compruebe la presencia de la posición "LIMIT" en el módulo del interruptor del volante
	Presente	
calibre tOil	Present e	(2)
Control de crucero	Ausente	(1) Verifique la presencia de la posición "CRUCERO" solo en el módulo del interruptor del volante
	Presente	
Función "Stop and Start"	Ausente	(1)
	Present	
e Recuerdo de velocidades ausentes memorizadas		(2)
Carrocería del vehículo typeTwo caja		(2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

CONFIGURACIÓN: ECU DE COMUNICACIÓN DE DATOS SMEG

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la actualización remota de Diagbox versión 7.07.

2. Resumen

3. Recomendaciones de seguridad

La operación de configuración es una operación delicada que tiene consecuencias directas para el funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Si es una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

PRECAUCIÓN: Cada vez que se enciende la ECU sustituido, es necesario configurar los teléfonos de servicio.

A la pregunta "¿El cliente rechazó los servicios de llamadas de emergencia y asistencia localizadas?", Responda con

- NO si el cliente se ha suscrito a un contrato de llamada de emergencia
- SÍ si el cliente no se ha suscrito a un contrato de llamada de emergencia

PRECAUCIÓN: No desconectar o cambiar apagado la herramienta de diagnóstico durante el procedimiento.

If configurar la ECU:
- Establezca comunicación con el E3 ' iguration bfIttiemfsgortañooptions
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si reemplaza una ECU:
- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

NB: debe contar entre 7 y 8 minutos antes de la procedimiento termina.

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si el configuración por Internet no trabajo (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico indicando el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realice una configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir a la tabla de configuración).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración

Después de seleccionar el menú "configuración manual", los siguientes menús están disponibles

6.1. Configuración de VIN

Configuración de VIN		
Parámetro a be configurado	Values a configurar	Comentarios
Número de serie del vehículo - VIN código	Código VIN del vehículo (17 caracteres alfanuméricos)	Compruebe que el código VIN que se muestra corresponde al código VIN del vehículo; si no es así, corríjalo (2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.2. Configuración de las opciones del cliente

Configuración de las opciones del		
Parámetro a ser configurado	Valores a configurar	Comentarios
Visualización de la personalización	Menú Visualización activada	(2) Visualización de
la opción "activación del limpiaparabrisas trasero al dar marcha atrás"	Visualización	
activada		(2) Visualización de las

"luces diurnas" opción Visualización activada (2)

C6ofi$gré1zbidigdfB8g ddof ¢ibgliapttzxtazzieopt ons		
Visualización de la opción "iluminación de asistencia"	Monitor apagado (1)	Sin sensor de lluvia y luz solar
	Visualización activado (1)	Con sensor de lluvia y luz solar
) Visualización de la opción "iluminación en rejilla"	Monitor apagado (2)	

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.3. Configuración de las opciones de visualización

Configuración de las opciones de visualización		
Parámetro a configurar	Valores a configurar	Comentarios CD
playerabsent (1)	Presente	Reproductor de CD en la guantera
Amplificador de alta fidelidad	Multiplexado amplificador (1)	Presencia de un amplificador multiplexado
	Arkamis sistema (1)	Ausencia de amplificador multiplexado
Toma USB	Presente	(2)
Entrada de audio auxiliar	Presente	(2)
Entrada de video auxiliar	Ausente	(2)
Área geográfica	Europa	(1)
	Rusia	Configurar según el país en el que se utiliza

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.4. Configuración del menú de personalización

Configuración del menú de personalización		
/ Parámetro a configurar	Valores a configurar	Comentarios
Área geográfica de uso	Europa	(1)
	JAPÓN	Configurar según el país en el que se utiliza
	Sudamerica	
	Asia y China	
	Países árabes	
Banda de ondas AM	Activado	(2)
Función fader	Función activada	(2)
Número de antenas de radio	1 aéreo	(1) Si hay una antena de techo presente
	2 antenas (1)	Si hay una antena de techo y una antena integrada
Tipo de antena FM1 / AM	Activo	
aéreo Tipo de antena FM2	Activa	
aéreo		

(2)
(2)

Configuración del menú de personalización

Radio digital	Desactivado	(1) Si hay una radio analógica
	Activado en todos bandas	(1) Si hay una radio digital presente
Bluetooth funciónFunción	activado	(2)
Función de función de transmisión de Bluetooth		
activado	(2)	

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

6.5. Configuración de las otras funciones

Parámetro a configurar	Valores a ser configurado	Comentarios
Visualización de la temperatura exterior	Visualización activada	(2)
T me pantalla	Visualización activada	(2)
Visualización de idiomas y unidades	Visualización activada	(2)
Umbral de velocidad para bloquear el menú principal	Desactivado	(2)
Visualización de alertas y "áreas peligrosas" en la pantalla multifunción	Pantalla apagada	(1) Configurar según la presencia o ausencia de navegación
	Visualización activada	
) Visualización del límite de velocidad	Visualización activada	(2)
Visualización de información de audio en el panel de instrumentos y en la pantalla de visualización frontal	Pantalla apagada	(1) Configurar según la presencia o ausencia de la pantalla matricial del panel de instrumentos
	Visualización activada	
Visualización de las instrucciones de navegación en el panel de control.	Pantalla apagada	(1) Sin display de matriz integrado en el cuadro de instrumentos y sin navegación
	Activado hacia el panel de instrumentos	(1) Con pantalla matricial del panel de instrumentos y con navegación
Tipo de zoom de intersección en la matriz del panel de instrumentos	16 segmentos, con los nombres de las	(2)
Visualización del registro de estado	calles Visualización activada	(2)
Visualización, mientras conduce, de los mensajes de información de la computadora de viaje en la pantalla táctil	Pantalla apagada	(1) Con pantalla de panel de instrumentos matricial
	Visualización activada	(1) Sin ninguna pantalla de matriz en el panel de instrumentos

Visualización del registro de advertencias	Pantalla apagada	(1) Con pantalla de panel de instrumentos matricial
	Visualización activada	(1) Sin ninguna pantalla de matriz en el panel de instrumentos
Visualización de mensajes de advertencia del vehículo	Pantalla apagada	(1) Con pantalla de panel de instrumentos matricial
	Visualización activada	(1) Sin ninguna pantalla de matriz en el panel de instrumentos

Función de computadora de viaje	Monitor apagado (1)	Con pantalla de panel de instrumentos matricial
	Visualización activada	(1) Sin ninguna pantalla de matriz en el panel de instrumentos
Visualización de los mensajes de alerta	Monitor apagado (1)	Con pantalla de panel de instrumentos matricial
	Visualización activada	(1) Sin ninguna pantalla de matriz en el instrumento panel
) SID preferido (estación TMC automática)	Francia	(2)
Asistencia de estacionamiento	Ausente	(1)
	Presente trasero	
	Presente delante y detrás	
Panel de control multiplexado	Presente	(2)
Función de internet	Función activada	(2)
Función de control de tracción (ASR +)	Función sin valor	(2)
Función de servicio TMC	Servicio TMC activado	(2)
Función de Internet a través de Wi-Fi	Función desactivada	(2)
Función Bluetooth con acceso conmutado	Función desactivada	(2)
Visualización del elemento de iluminación de la autopista	Pantalla apagada	(2)
Activación de la señal 3G EEM a través de Ethernet sensor	Estatus Activado	(2)
Control automático de volumen	Estatus Activado	(2)
Función de navegación	Función desactivada	(1) Ausencia de navegación
	Función activado (1)	Presencia de navegación a bordo

(1) A configurar según el equipo.
(2) Prohibida la configuración de otro valor.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

REPARACION: ARNESES ELECTRICOS

El objetivo de este documento es definir las reglas para realizar reparaciones o trabajos en los mazos de cables eléctricos. Este documento consta de 2 partes principales:

- La primera parte describe los métodos generales de reparación.
- La segunda parte describe las circunstancias de uso de estos métodos en relación con las fallas detectadas

1. Recomendaciones previas a la realización de la operación

Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado.

ESENCIAL: Desconecte la batería antes de realizar cualquier reparación o trabajo en un arnés eléctrico (eléctrico batería, auxiliares batería, batería de tracción, etc.).

ESENCIAL: tomar en cuenta las instrucciones del fabricante antes que lleva fuera ninguna trabajar en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en información técnica de la marca internet sitio.

2. Estampación

) tOOI	Referencia)	Designación
[1296] Figura: ESAMXYRT	[1296]	Kit de reparación de conexiones
[2005] Figura: ESAMXYST	[2005]	Generador de aire caliente
	[1296-S] W re	strippers

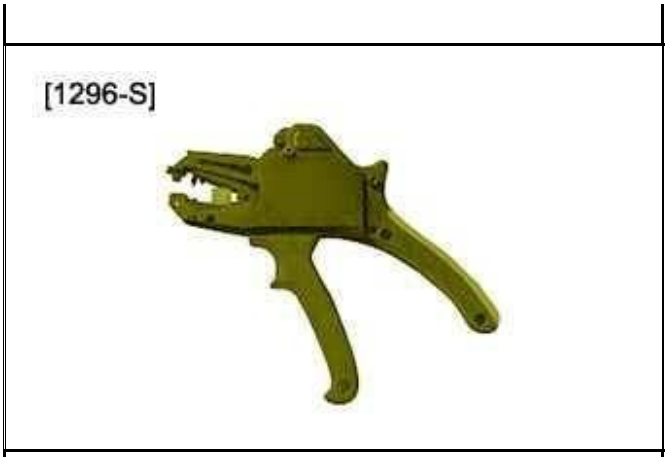


Figura: ESAMXYTT

3. Terminología

3.1. Alambre utilizable

Se puede utilizar un cable si su longitud es suficiente para permitir la reparación sin causar ningún esfuerzo de tracción que pueda alterar el sellado de la conexión, la resistencia al engarzado o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).

NB: El cable se puede utilizar si su longitud de agarre es superior a 30 mm.

3.2. Alambre inutilizable

Un cable no se puede usar si su longitud no es suficiente para permitir la reparación sin causar tensión de tracción que podría alterar el sellado de la conexión o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).
Un cable es inutilizable si se quita, se tira, se aplasta en una longitud considerable o se quema.

NB: El cable no se puede utilizar si su longitud de agarre es inferior a 30 mm.

4. Reglas generales

Reglas generales a seguir:

- Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado
- Después de la reparación, se deben verificar todas las funciones eléctricas afectadas por el arnés
- Prohibida la conexión de 2 conductores mediante soldadura de estaño (rigidez, rotura)
- Las fibras ópticas y los cables apantallados siempre deben reemplazarse si están doblados o rotos.
- Después de analizar la falla, elimine su causa.
- Los cables trenzados se pueden reparar

ESENCIAL: tener en cuenta la instrucciones del fabricante antes de realizar cualquier trabajo en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en la información técnica de la marca en Internet sitio.

ESENCIAL: todas las reparaciones o trabajo en eléctrico arneses son llevado fuera con el batería desconectado (Incluso la Servicio batería si está presente).

5. Procedimientos de reparación

5.1. Método para verificar un cable

El objetivo del método de verificación de cables es determinar si la reparación se puede realizar directamente en el cable dañado o si se debe reemplazar parte del cable.
Un cable se declara inutilizable en los siguientes casos:

- El cable no tiene la longitud suficiente para permitir la reparación sin causar tensiones de tracción que podrían alterar el sellado de la conexión o romperse con el tiempo (demasiado tenso)
- El cable está pelado, arrancado o aplastado en una longitud considerable.
- El alambre esta quemado
- En el caso de un cable que deja un conector sobremoldeado, si la longitud útil restante del cable es inferior a 30 mm

NB: En otros casos, el cable se declara utilizable.

5.2. Método para seleccionar un cable

Si un cable no se puede utilizar, la elección del nuevo cable que se utilizará para realizar la reparación debe cumplir con las siguientes características:

- Sección transversal del alambre
- Color de la manga

ESENCIAL: El sección transversal de el cable debe ser igual a o más grande que la sección transversal inicial, pero nunca menor.

NB: Dependiendo de ciertos factores, un una sección transversal de cable más grande puede causar interferencias o incluso un reducción de la corriente.

Es obligatorio que un cable de tierra sea verde y amarillo.
Los otros cables de alimentación o de información pueden ser de un color diferente.

NB: favorecer el uso de un cable del mismo color para la reparación.

5.3. Método para pelar un cable

Después de cortar el cable, pélelo sin cortar los hilos utilizando pelacables aprobados y observando las siguientes longitudes:

- 2,8 + 0,5 mm para engarzar un clip o lengüeta MQS
- 5 + 1 mm para engarzar un clip o pestaña MQS
- 8 + 1 mm para engarzar un manguito
- 15 + 1 mm para una inserción en un manguito

5.4. Método de soldadura de estaño

Se permite el reforzamiento de un engarzado defectuoso (resistencia eléctrica demasiado alta) mediante soldadura de estaño, observando el siguiente procedimiento Herramientas necesarias:

- Soldador con broca limpia
- Estaño 0,7 mm (60% estaño 40% plomo) con fundente de soldadura sin halógeno

Método de operación :

- Derretir un poco de lata en la broca de hierro
- Aplique la broca de hierro debajo del engarzado, las alas del engarzado deben ser visibles
- Aplique el alambre de estaño a los hilos de cobre al final del engarzado (Consumo de soldadura aproximadamente 3 mm)

NB: Los tiempos indicados solo son válidos para cables con una sección transversal de 0,35 a 0,6 mm °. Para secciones transversales más grandes, aumente el tiempo de 2 a 3 segundos.

PRECAUCIÓN: Es importante no aplicar demasiado estaño (riesgo de endurecimiento del alambre) para evitar dañando el aislamiento del cable y los sellos de un solo hilo.

5.5. Método para liberar un contacto

ESENCIAL: En extremadamente frío temperaturas, el vehículo debe moverse a un área calentada y a la izquierda para volver a un temperatura de aproximadamente 20 ° C antes de ninguna trabajo es llevado fuera.

El contacto solo debe desengancharse con la herramienta de desenganche que forma parte del kit aprobado y de acuerdo con las instrucciones incluidas.

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar las juntas, las celdas de contacto o los contactos para garantizar el sellado del conector o su reposición.

5.6. Método para seleccionar un contacto

Al reemplazar un contacto o un terminal de horquilla en un conector, es imperativo que se utilicen los mismos componentes (clip dorado o estañado).

5.7. Método para colocar un contacto en su celda

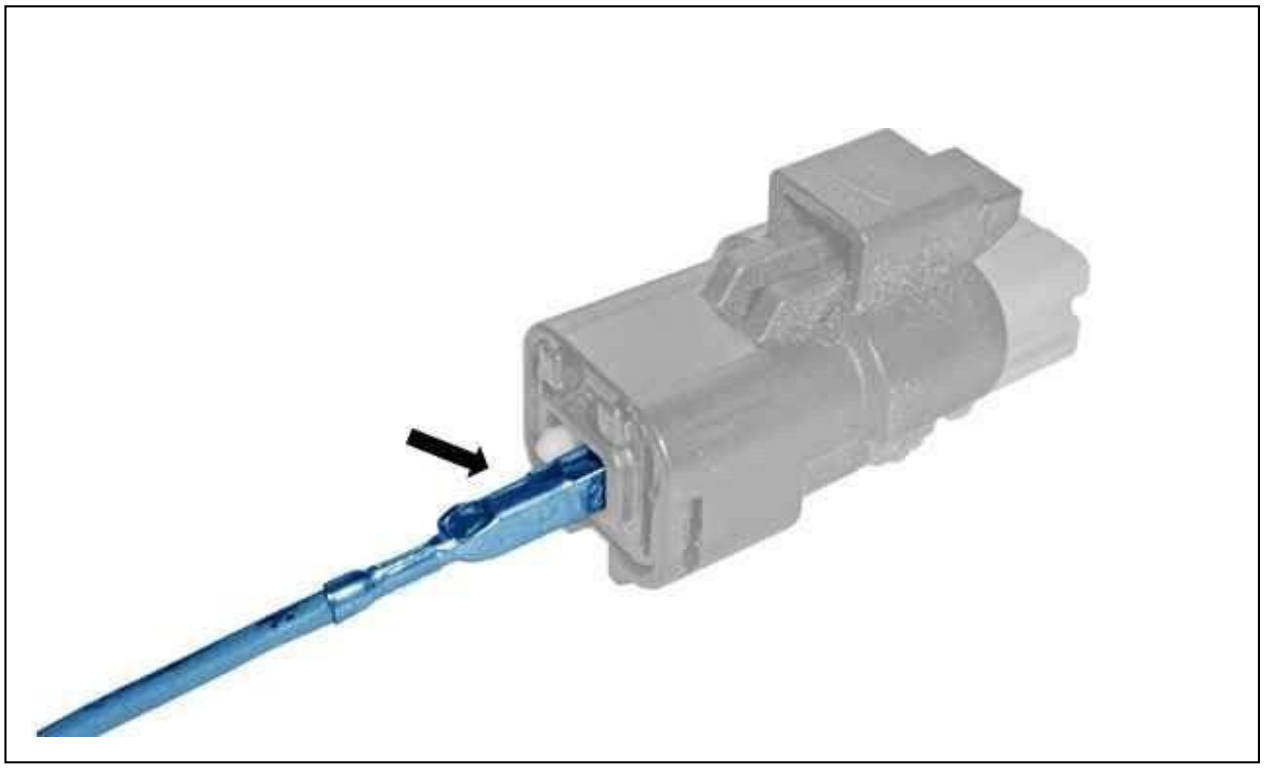


Figura: D6AM03RD

Colocación de un contacto:

- Analizar visualmente el estado del contacto
- Inserte el contacto en su celda
- Vuelva a colocar la cerradura doble (según el equipo)
- Tire del cable suavemente

PRECAUCIÓN: Si el contacto es no retenido en el celda, la conector debe ser reemplazado.

5.8. Método para aplicar una manga termorretráctil.

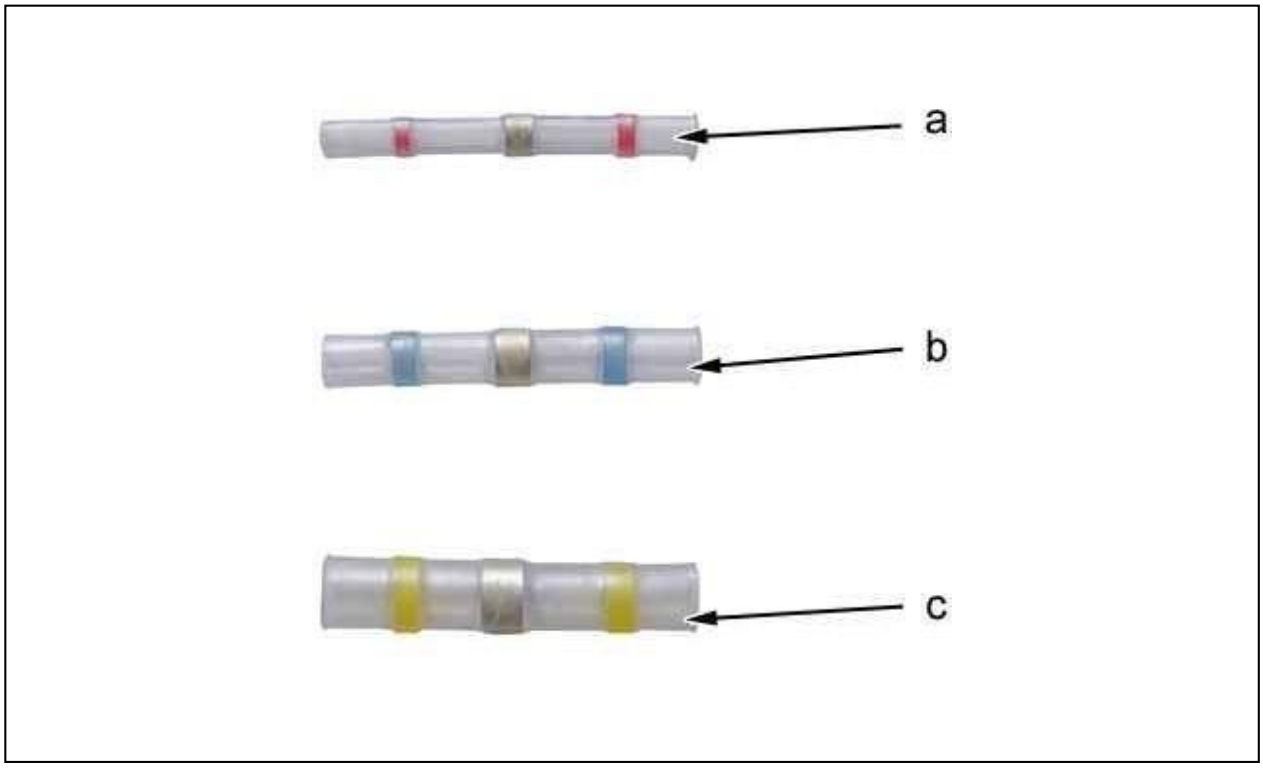


Figura: D6AM03SD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- "a" Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- "b" Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- "c" Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce el manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones. Si la reparaciónrequiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

5.9. Reparación simple (1 manga termorretráctil)

PRECAUCIÓN: para restaurar un conexión eléctrica con un manga termorretráctil, use solo las herramientas y artículos en el aprobado equipo.

NB: Espere aproximadamente 90 segundos para precalentamiento del generador de aire caliente, un minuto de tiempo de calentamiento en función de la ‹sección de los cables y 3 minutos para la refrigeración del generador de aire caliente.

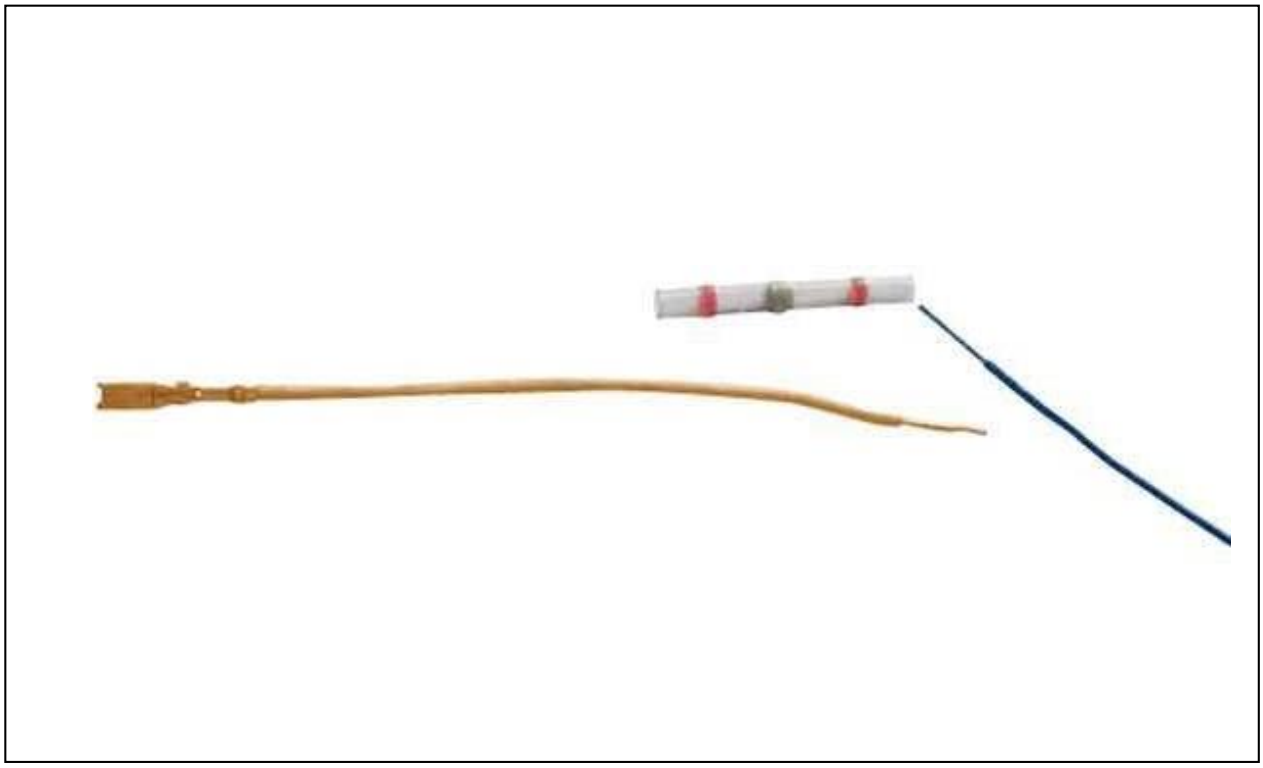


Figura: D6AM03TD

Método de funcionamiento (aplicable para la reparación de 1 o más cables):

- Retire cualquier recubrimiento del cable (cinta, manguito, etc.)
- Cortar y pelar el extremo de cada cable a reparar; Usando los pelacables

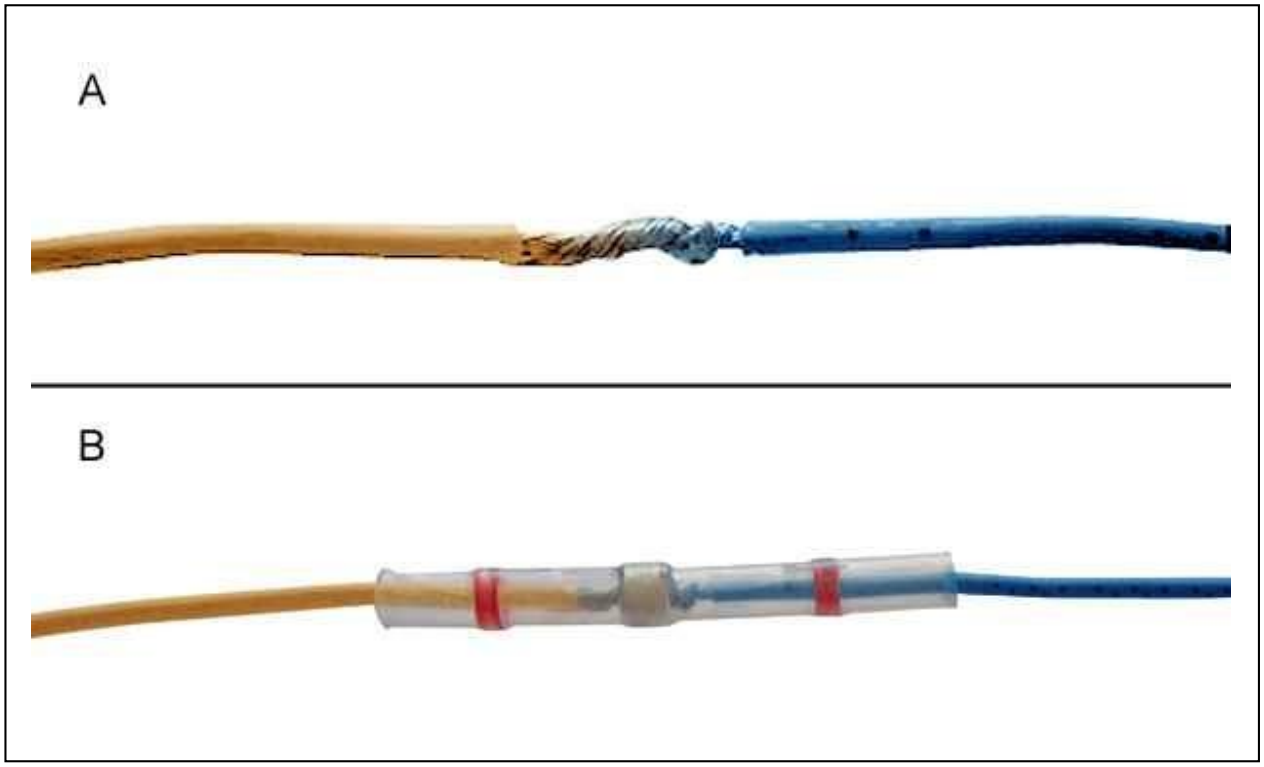


Figura: D6AM03UD

"A" Enganche el extremo pelado de los 2 cables respectivos en la manga termorretráctil, retorciéndolos.
"B" Apoye los 2 cables y móntelos calentando el manguito; Utilizando el generador de aire caliente (ver tabla a continuación).

Diámetro de los alambres	Ajustes del generador de aire caliente	Tiempo de reparación
Sección de cable de 2 mm2	Posición 6 Ventilación 1	30 segundos
Sección de cable de 2 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos
0,5 mm2 de sección de hilo	Posición 6 Ventilación	20 segundos
1 Sección de hilo de 0,5 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos

Figura: D6AM03VD

Puede ser necesario un movimiento lateral del generador de aire caliente para obtener un calentamiento uniforme del manguito termocontraíble. Coloque el contacto en su lugar en el conector.
Analice visualmente el estado del
contacto. Inserte el contacto en su celda.
Tire suavemente del cable para comprobar que el contacto está bloqueado.
Restaurar la cubierta del cable para garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.

NB: Si el enrutamiento del arnés se modifica, el arnés debe estar recortado.

PRECAUCIÓN Los carriles de un conector que no estén conectados eléctricamente al mazo de cables del vehículo deben estar equipados con ‹cable de conexión y tener un fin gorra equipado usando el caliente aire generador.

PRECAUCIÓN: Si la reparación requiere el uso de varios mangas termorretráctiles, tomar cuidado a tambalear a ellos conservar un volumen mínimo.

5.10. Repare usando cables adicionales (2 manguitos termocontraíbles), cable inutilizable

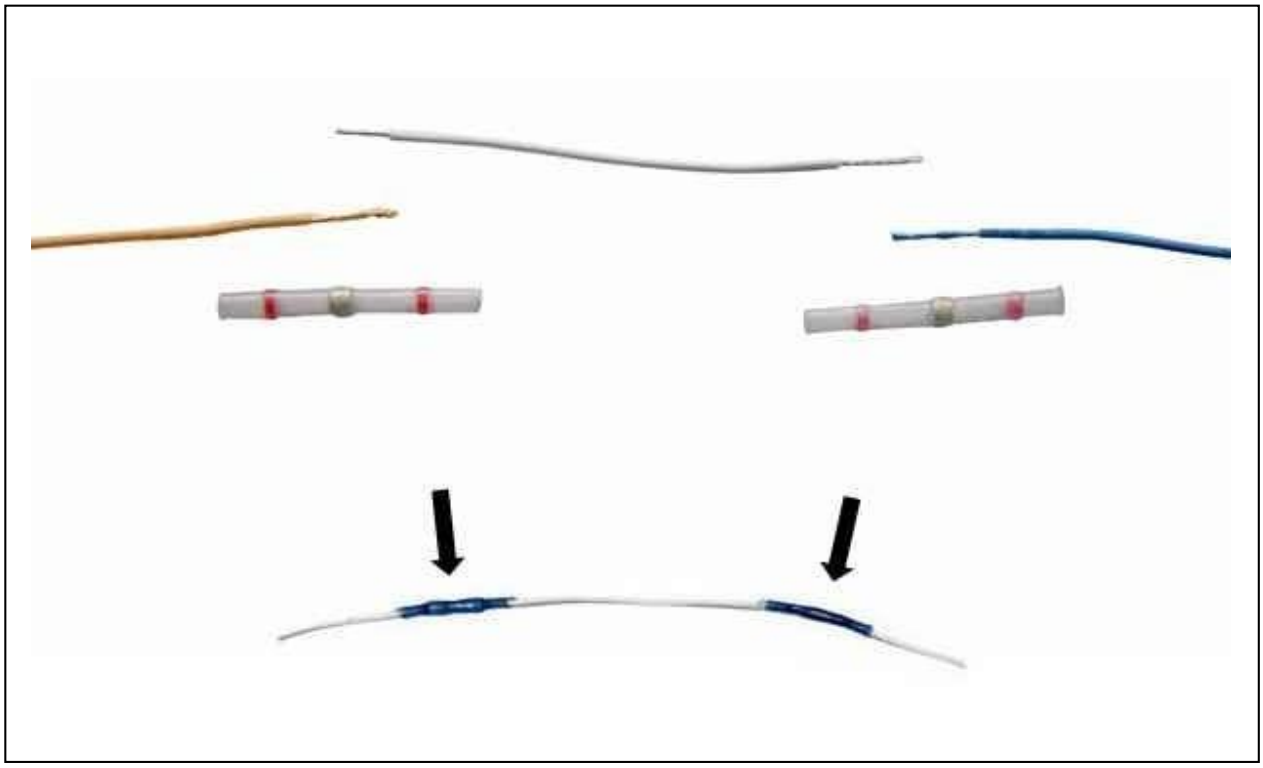


Figura: D6AM03WD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce un manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos de la conexión reparar kit Si el reparar requiere el uso de varias mangas termocontraíbles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.
Para facilitar la inserción de los cables en la manga termorretráctil, gire ligeramente la manga termorretráctil. Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.

5.11. Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos

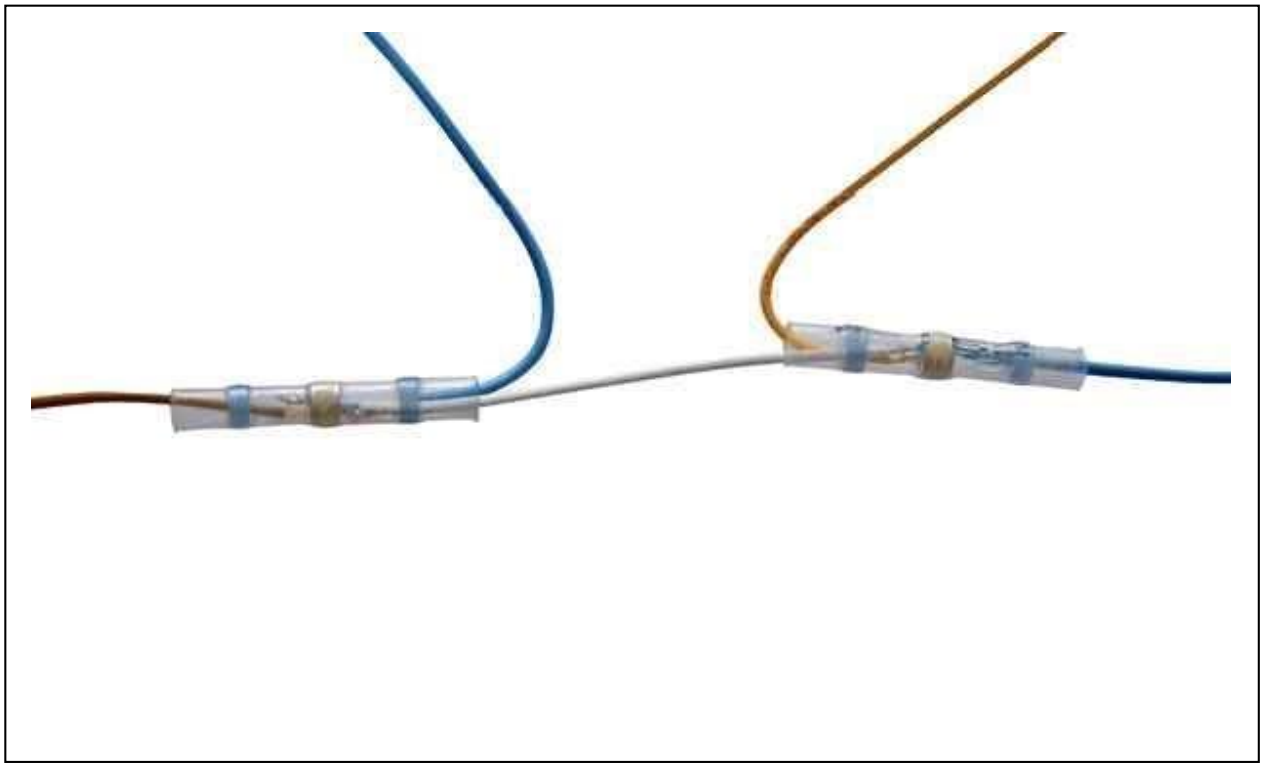


Figura: D6AM03XD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NBCrime el manguito termorretráctil con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones Si la reparación requiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.

NB: Gire el termorretráctil manga ligeramente para insertar el alambres en la manga.

Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.
Se deben dejar aproximadamente 90 segundos para el precalentamiento de la pistola, 1 minuto para calentar según la sección transversal de los cables y 3 minutos para enfriar la pistola.

5.12. Método para restaurar la cubierta.

Para restaurar la cubierta del arnés, garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.
Si se realizan modificaciones en el enrutamiento, garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno.
Para los arneses encintados, coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva.
En el caso de fundas de plástico, coloque la pieza reparada a ras del cuerpo del arnés y luego reemplace la funda.

5.13. Método para seleccionar un protector

Protección mecánica: La protección mecánica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido (Ej .: Compartimento del motor, Paso de rueda).
Protección térmica: La protección térmica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido para alta temperatura (por ejemplo: cerca del escape del compartimiento del motor).
Protección contra el ruido: La protección contra el ruido se proporciona mediante un manguito de insonorización durante la reparación que requiere una protección simple o mecánica (por ejemplo: compartimento de pasajeros, puerta trasera).

5.14. Restaurar la cubierta

En el caso de cambios en el enrutamiento, se debe garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno.
Es obligatorio un dispositivo de posicionamiento para garantizar el posicionamiento y la orientación.
Hebras pegadas con cinta adhesiva: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva. Hebras con mangas: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y luego vuelva a colocar la manga en su lugar.
Manguitos cerrados: Evite cortar los manguitos cerrados para permitir el paso del cable; de lo contrario, coloque el cable reparado sobre tc con una cubierta adecuada.
Mangas abiertas Es obligatorio tapar las aberturas después del trabajo.

5.15. Método para reparar los puntos de tierra.

NB: En todos los casos, verificar el estado del contacto / soporte / tuerca o superficie del perno del terminal de tierra y limpiarlo.

Se recomiendan varias soluciones.
Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante roto o cuya rosca está dañada

- Si se puede extraer el perno, retírelo, perfore y golpee M8 con un perno M8 nuevo y luego aplique un par de apriete de 17 Nm 1 Nm
- Si hay otra tuerca de tierra cerca, extienda el cable de tierra para llegar a este punto de tierra, teniendo cuidado de crear un bucle de canal de goteo, aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Espárrago mal soldado (espárrago TUCKER), roto o cuya rosca está dañada:

- Si la soldadura del perno ha fallado, vuelva a soldar el perno viejo soldando
- Si la rosca está dañada o el perno está roto, suelde un nuevo perno mediante soldadura fuerte

En los 2 casos de soldadura, aplique el siguiente método:

- Coloque un extintor de incendios cerca del área de trabajo.
- Pele la ubicación en la que se va a soldar el pin
- Lijar rotativamente la ubicación de la soldadura
- Suelde el espárrago o el pasador con la pistola proporcionada para este propósito
- Aplicar protección anticorrosión
- Vuelva a colocar los componentes extraídos en su lugar

Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante aflojado:

- Si el perno autorroscante M6X100 está simplemente flojo, vuelva a apretar el perno aplicando un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm
- Si es necesario quitar el perno, coloque un nuevo perno autorroscante M6X100, enganche manualmente en la rosca existente (tenga cuidado de no crear una nueva rosca) y luego aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Tierra en la caja de cambios aflojada: Si el tornillo M8x125 está simplemente flojo, vuelva a apretar aplicando un par de apriete de 17 Nm + 3 Nm.

6. Especificidades: vehículos híbridos

Los mazos de cables de la red de 200 V en vehículos híbridos se pueden reparar, a excepción del cable apantallado; Es imperativo reemplazar el cable blindado si hay algún daño en el cable o sus conexiones.

ESENCIAL: Para los arneses del 200 V red, en vehículos híbridos (bajo rango de voltaje de 50 V hasta 1000 V), el personal debe contar con la autorización según el tipo de operación de la publicación UTE C 18-550.

Si la reelaboración la realiza un tercero, antes de la ejecución de la obra deberá formalizarse un contrato de trabajo entre el proveedor y la empresa que emplea.

ESENCIAL: Todo el trabajo relacionado con los conectores y contactos debe ser realizado por personal calificado y capacitado.

El wirer tomará todas las medidas necesarias para evitar un cambio de personal durante el período de reelaboración de calidad en el sector de reelaboración.

7. Avería detectada / Circunstancias de uso

7.1. Alambre roto

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, cortar el alambre a la accesible puntos (cerca la conectores) y aplicar sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de los cables (Cortar la cable de tal manera que conserve los extremos numerados).

ESENCIAL: En el caso de un vehículo en garantía, si más de 4 alambres se cortan, el arnés debe reemplazarse.

7.2. Alambre quemado

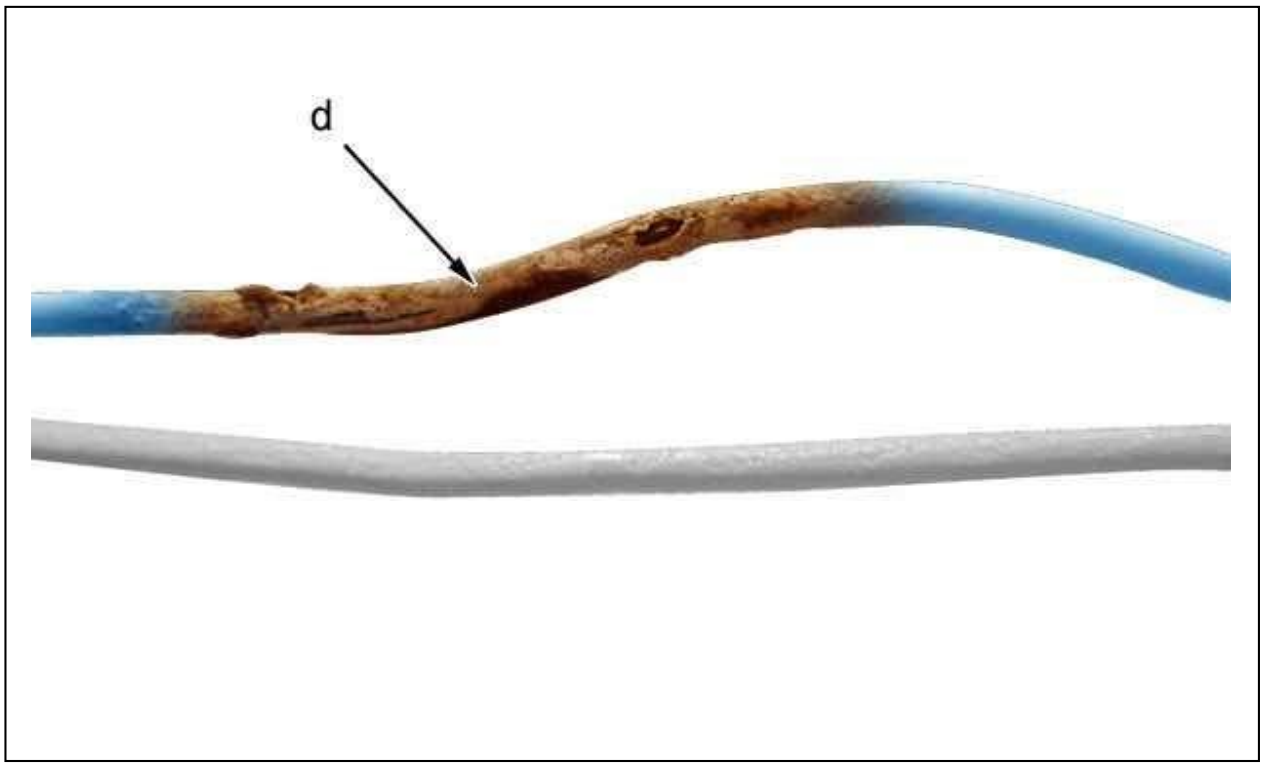


Figura: D6AM03YD

"d" Alambre quemado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

NB: Vuelva a cortar más de 5 cm desde el punto caliente y tira Los cables; cheque que no hay firmar de ardiendo en el despojado parte o el alambre.

PRECAUCIÓN: Después de analizar la falla, elimine su causa; Compruebe todas las funciones del vehículo, los fusibles quemados.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo en garantía, el arnés debe estar sustituido.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo que no está en garantía, si se queman más de 4 cables, se debe reemplazar el arnés.

7.3. Faltan cables en el arnés

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

7.4. Empalme defectuoso

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos (5.9)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Cortar la cable nivel con el empalme.

7.5. Cable cortado en la salida del conector / Contacto suelto o extraído / Contacto oxidado

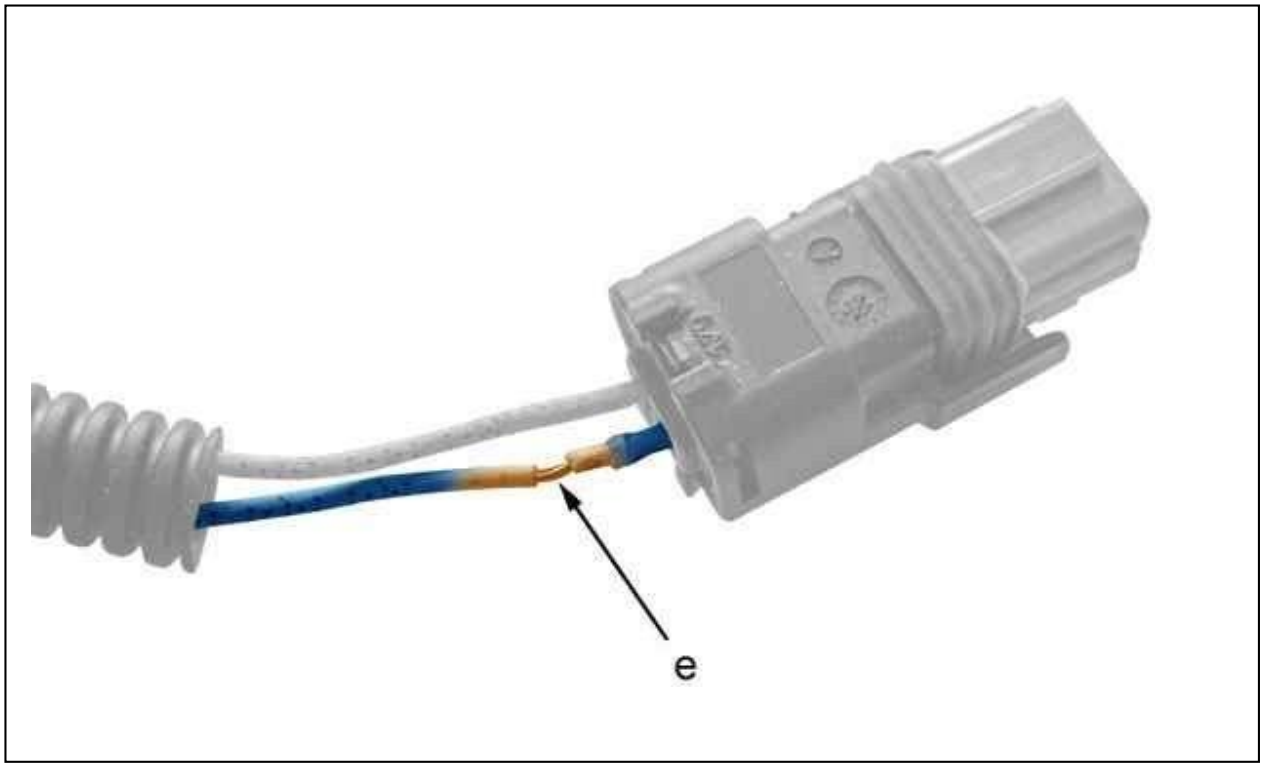


Figura: D6AM03ZD

"e" Corte de cable en la salida del conector.

7.5.1 - Conector precableado disponible en el Departamento de Repuestos (Contacto + conjunto de cables). Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para liberar un contacto (5.5)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para colocar un contacto en su celda (5.7)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto es oxidado Reemplace la contacto, crear un punto de arnés bajo a la conector toma de corriente (modificar la goteo canal enrutamiento) y dependiente en la la licenciatura de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

7.5.2 - Conector precableado disponible en el Departamento de repuestos.
Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto está oxidado, reemplace el contacto, cree un punto de arnés bajo en la salida del conector (modificar el enrutamiento del canal de goteo) y dependiendo de la grado de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

No hay ningún componente del conector disponible en el Departamento de repuestos. Reemplace el arnés.

7.6. Corte de alambre en la salida del conector sobremoldeado

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: si el cable no se puede utilizar y un agujero de paso es disponible, ajuste un ojal ; Siun adicional cable es disponible, utilícelo y realice las operaciones en cada lado del conector sobremoldeado.

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son corte, el arnés debe ser reemplazado.

7.7. Alambre atrapado

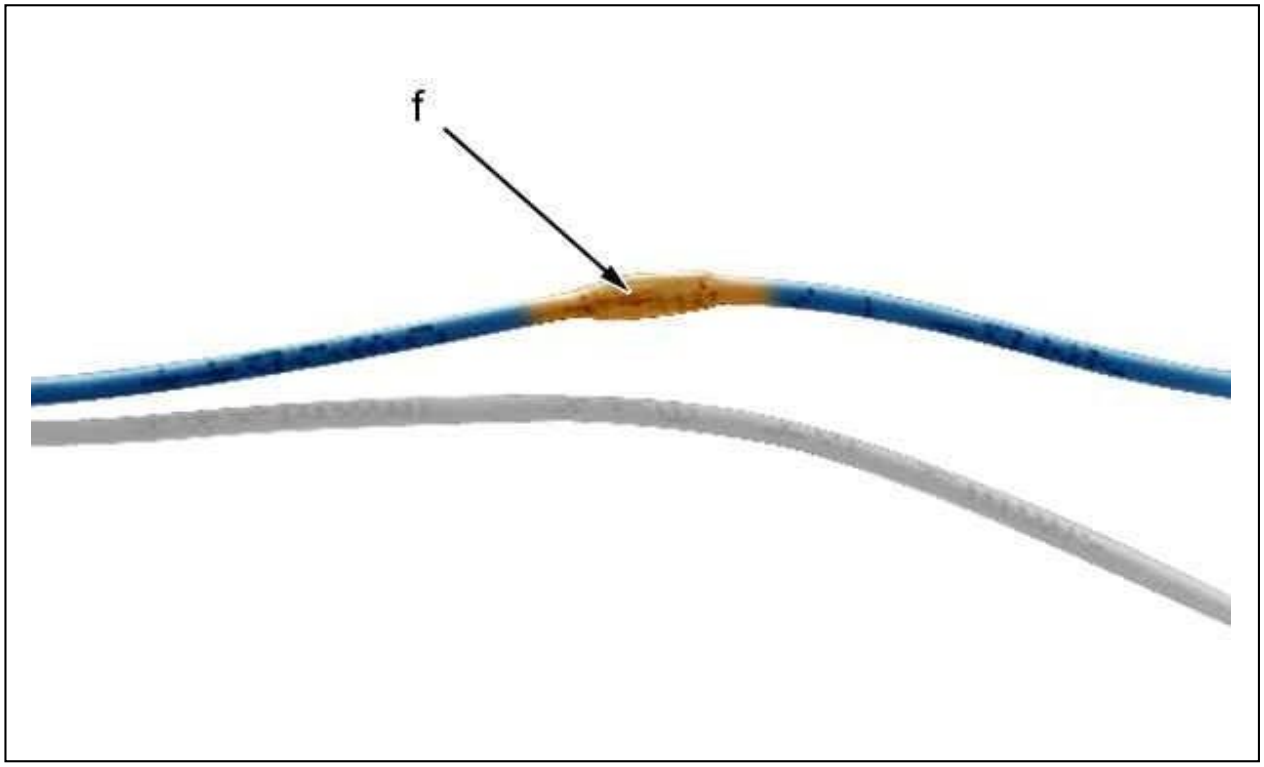


Figura: D6AM040D

"f 'Alambre atrapado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, córtelo en los puntos accesibles (cerca conectores) y aplicar la sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de Los cables (Cortar la cable en tal un camino como para retener el numerado termina).

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son atrapado, el arnés debe ser reemplazado.

7.8. Alambre pelado

Aplicar el método para seleccionar un protector (5.13).

7.9. Engarzado defectuoso de un contacto (resistencia eléctrica demasiado alta)

Aplicar el método de soldadura de estaño (5.4).

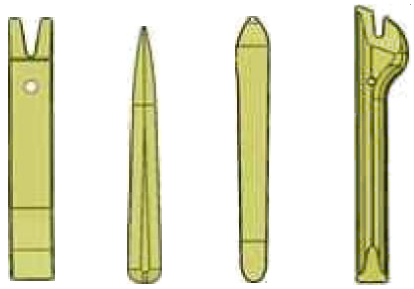
7.10. Punto de tierra defectuoso

Aplicar el método de reparación de los puntos de tierra (5.14).

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA MULTIFUNCIÓN

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza yo

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios yo

2.1. Pantalla multifunción

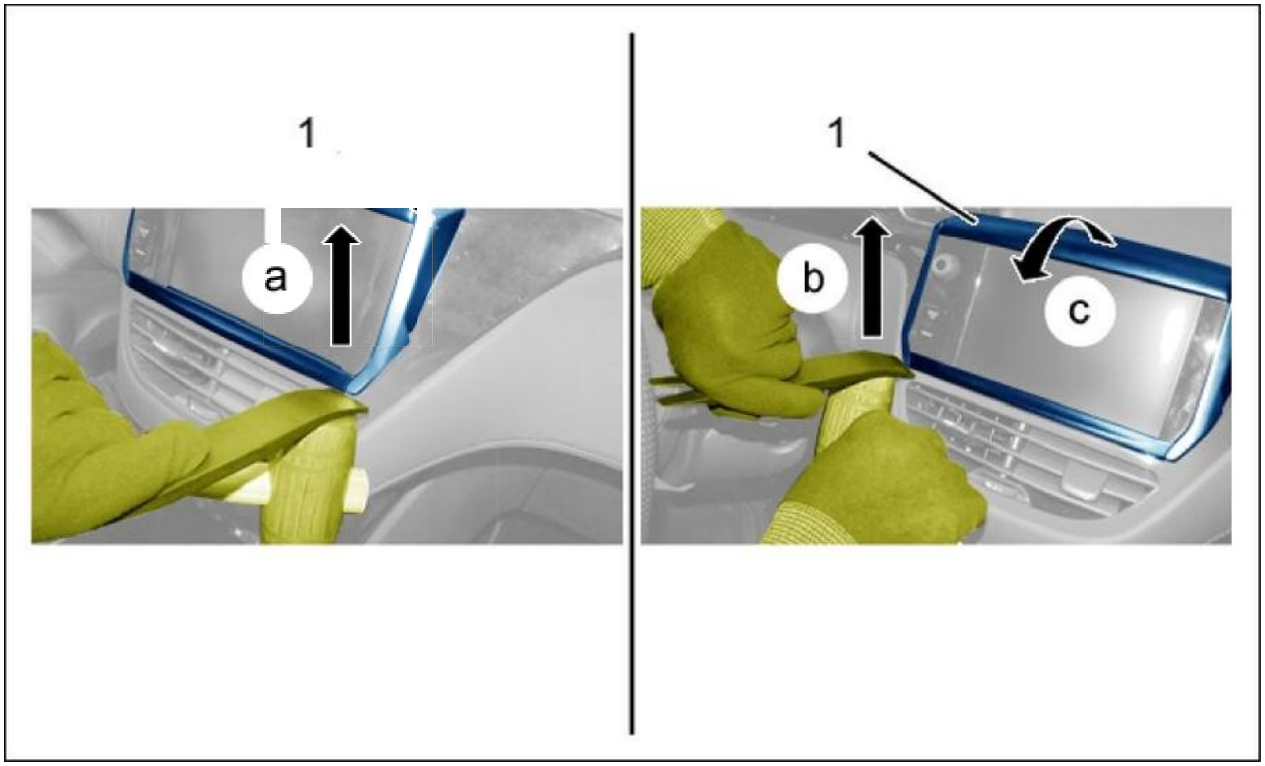


Figura: C5FG24KD

Soltar el embellecedor (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ] y un mazo; Observe el siguiente orden "a", "b". Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha) (en "c").

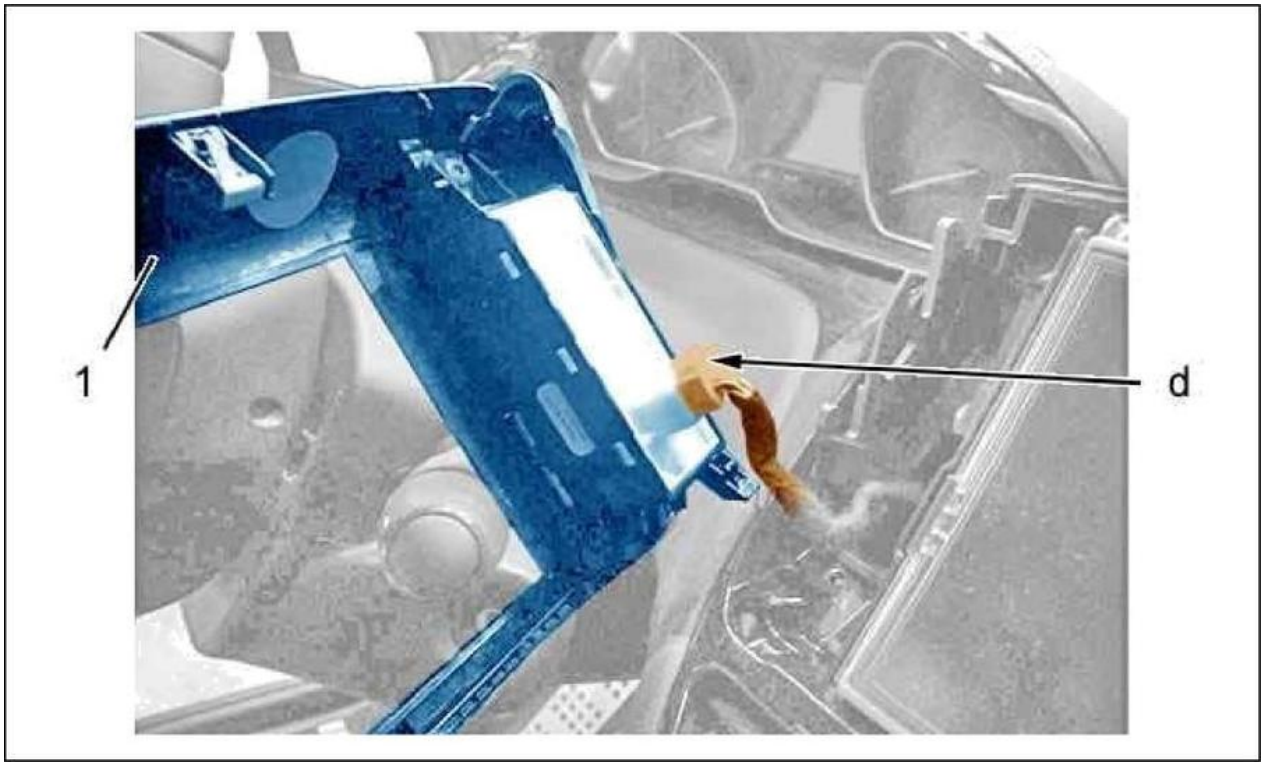


Figura: C5FG1TED

Desconecte el conector (en "d").
Retire la moldura (1).

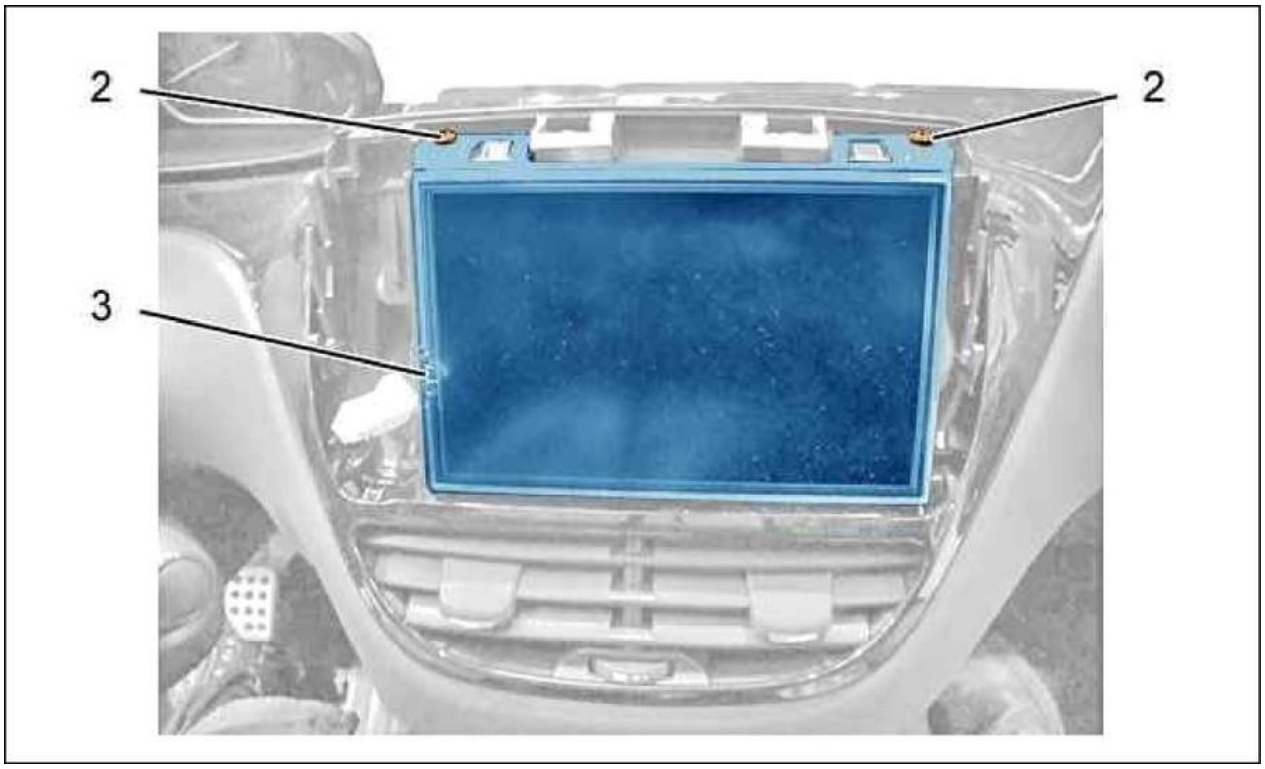


Figura: C5FG1OUD

Quite los tornillos (2) de la pantalla multifunción (3).

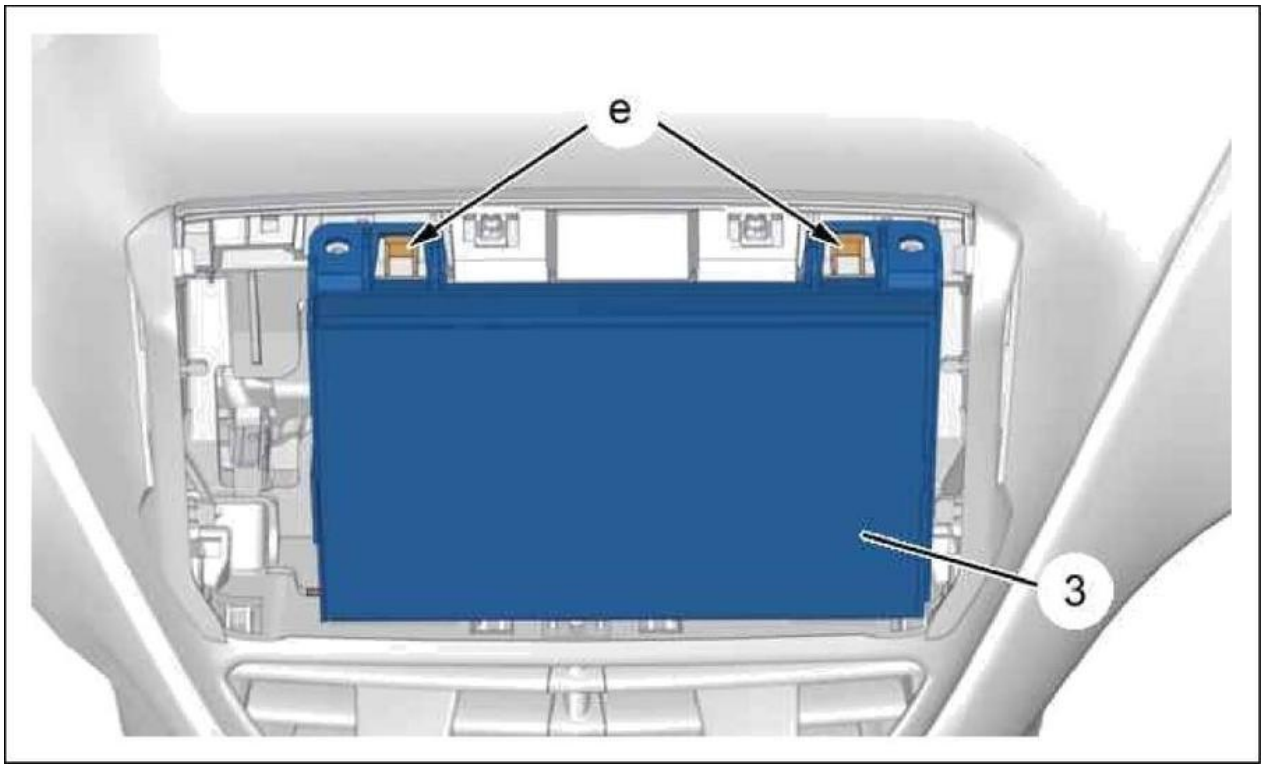


Figura: C5FG1TFD

Separe la pantalla multifunción (3) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la pantalla multifunción (3).

Figura: C5FG1TGD

Desconectar los conectores (en "I") Retirar la pantalla multifunción (3).

2.2. Receptor de radio (sistema multimedia básico (SMEG))

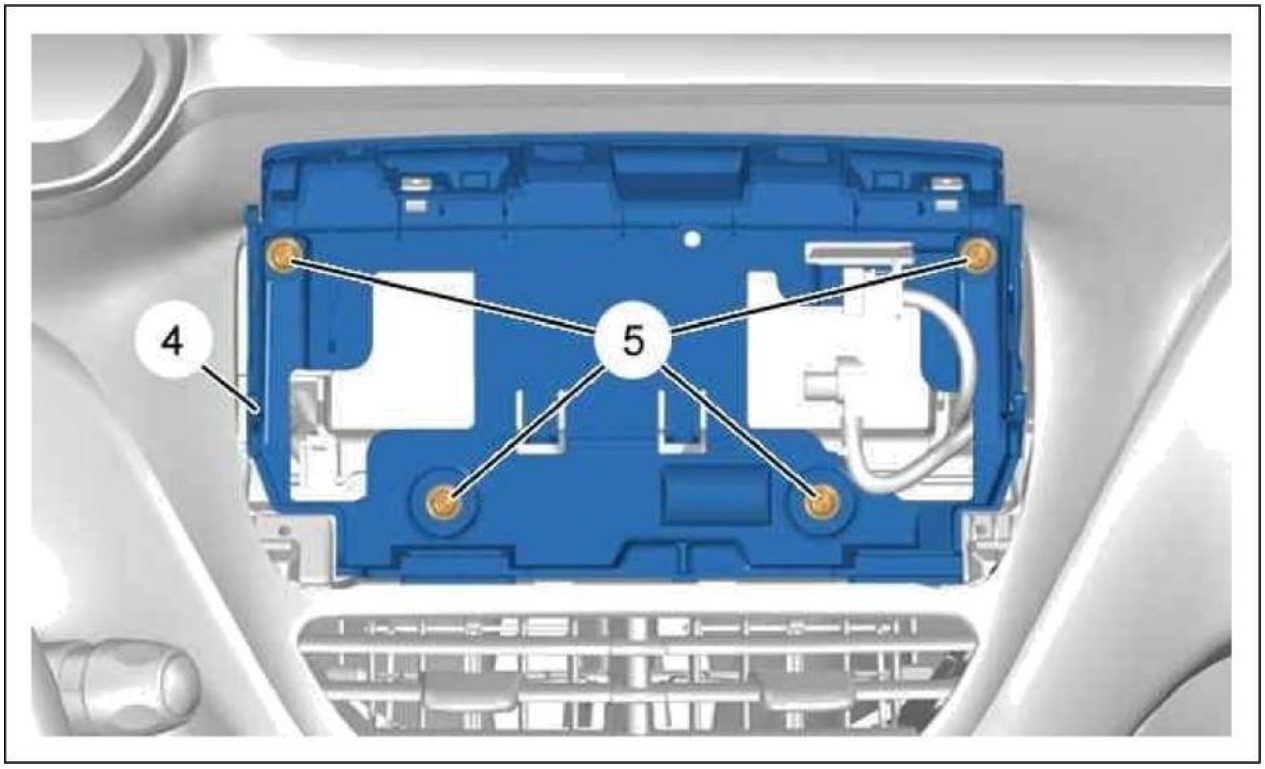


Figura: C5FG1OWD

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El soporte (4)

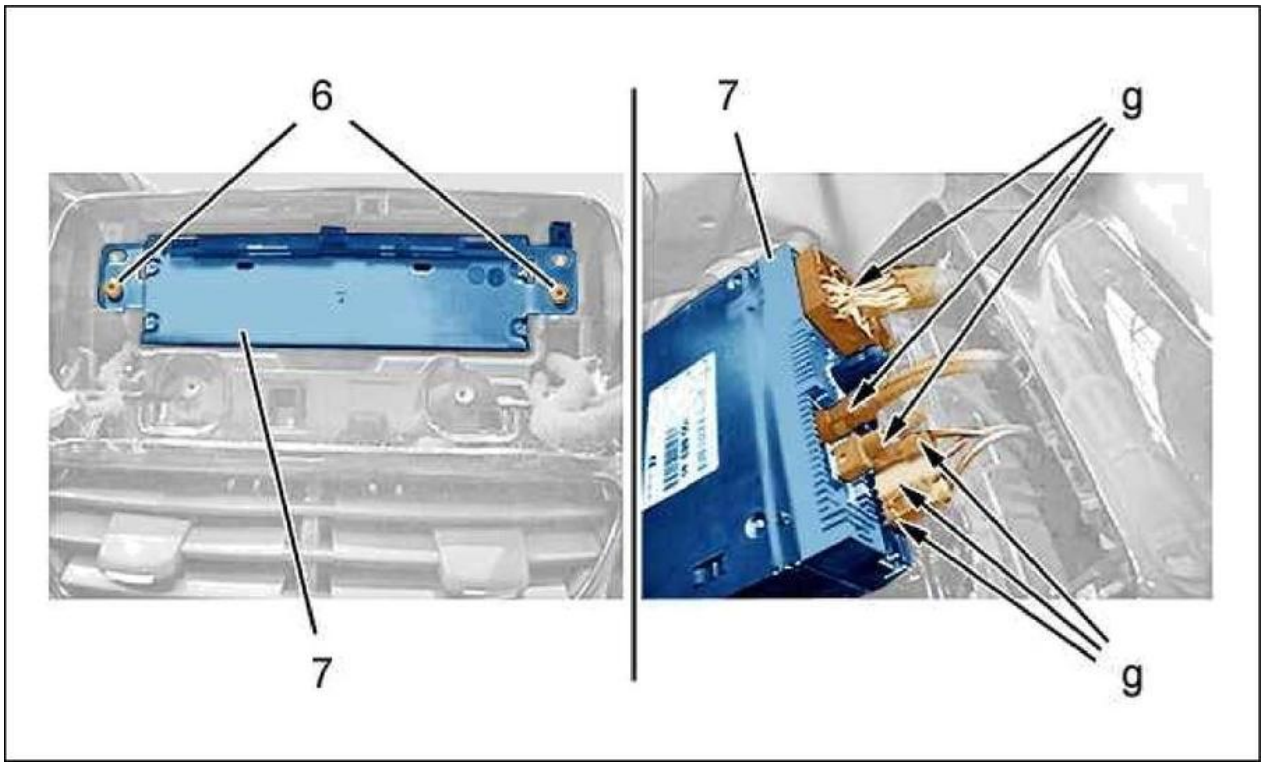


Figura: C5FG1THD

Quite los tornillos (6).

Desenganche el receptor de radio (7) (tirando hacia usted). Desconecte los conectores (en "g").
Retire el receptor de radio (7).

2.3. Reproductor de CD (sistema multimedia básico (SMEG))

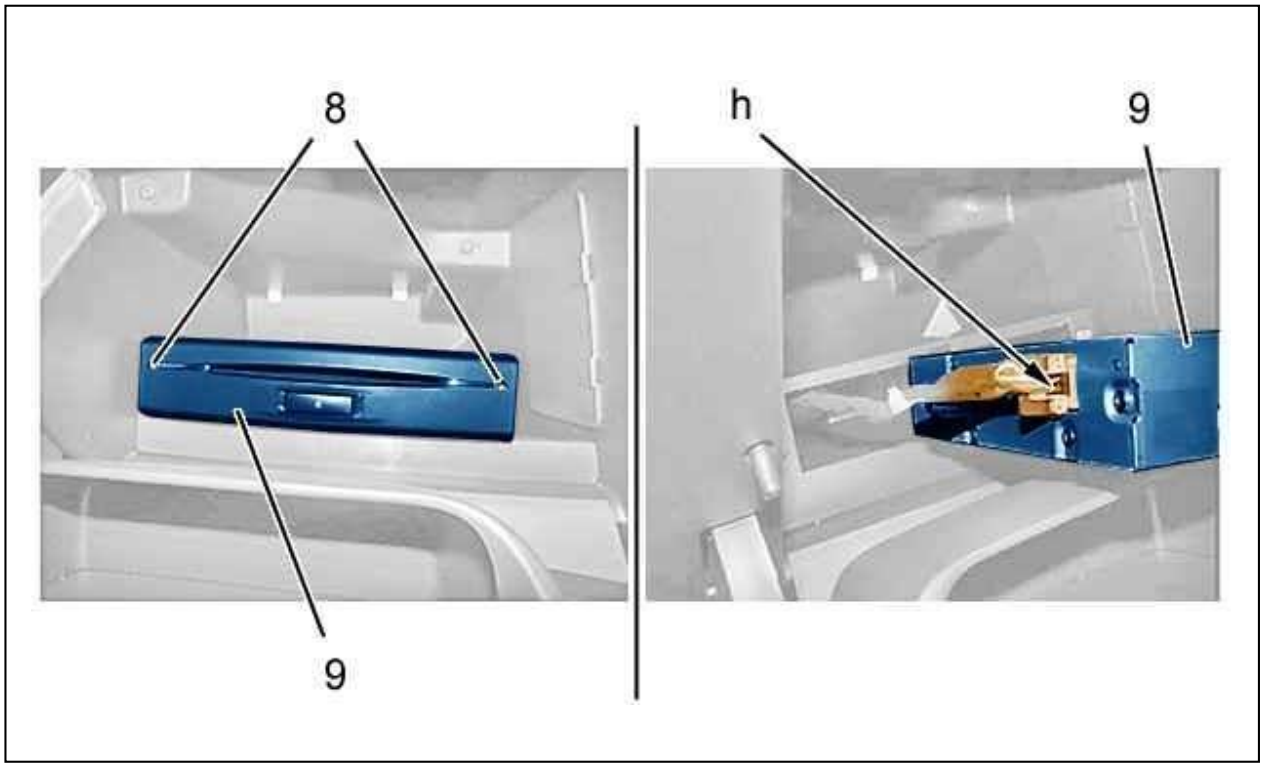


Figura: C5FG1TID

Abra la guantera.
Retire los tornillos (8).
Saque el reproductor de CD (9) de su alojamiento. Desconecte el conector (en "h").
Retire el reproductor de CD (9).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

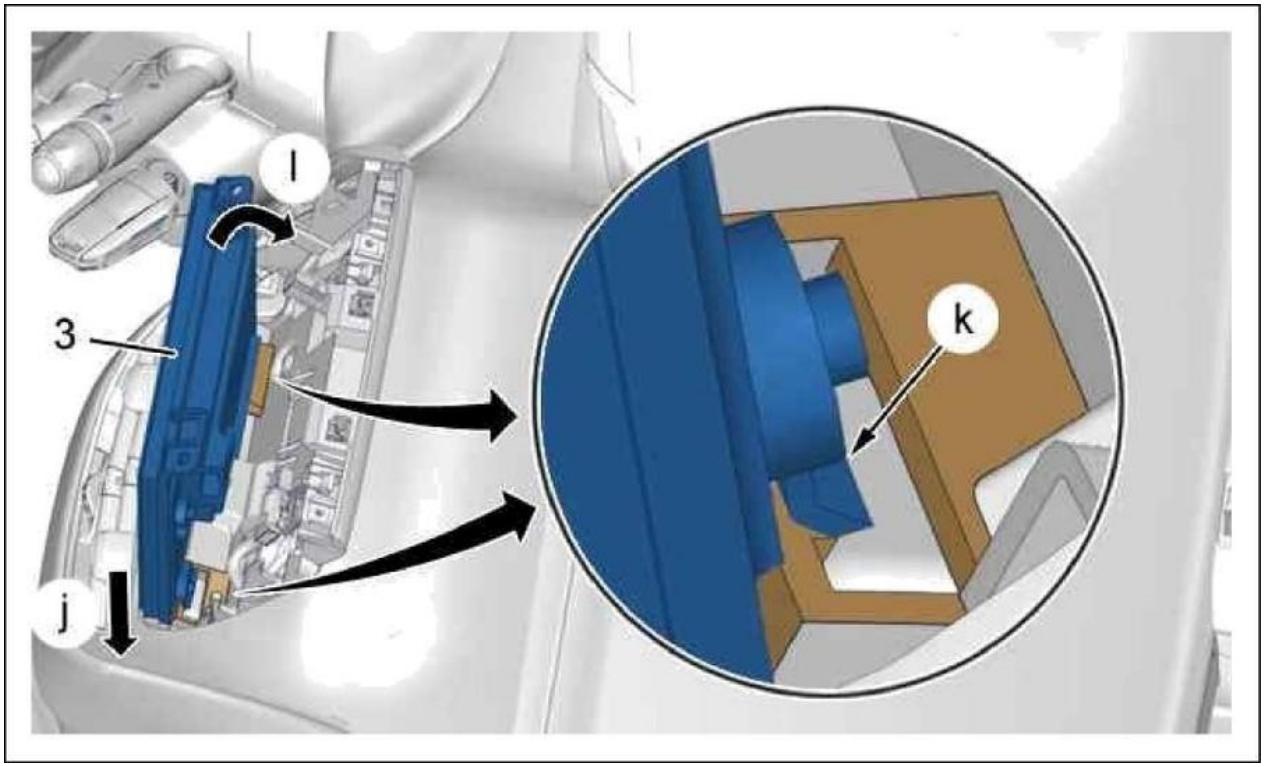


Figura: C5FG1TJD

Vuelva a conectar los conectores de la pantalla multifunción (3). Active la pantalla multifunción (3) (en dirección "j").
Compruebe que los trinquetes estén colocados correctamente (en "k").
Montar la pantalla multifunción (3) y los tornillos (2) (en dirección "l").

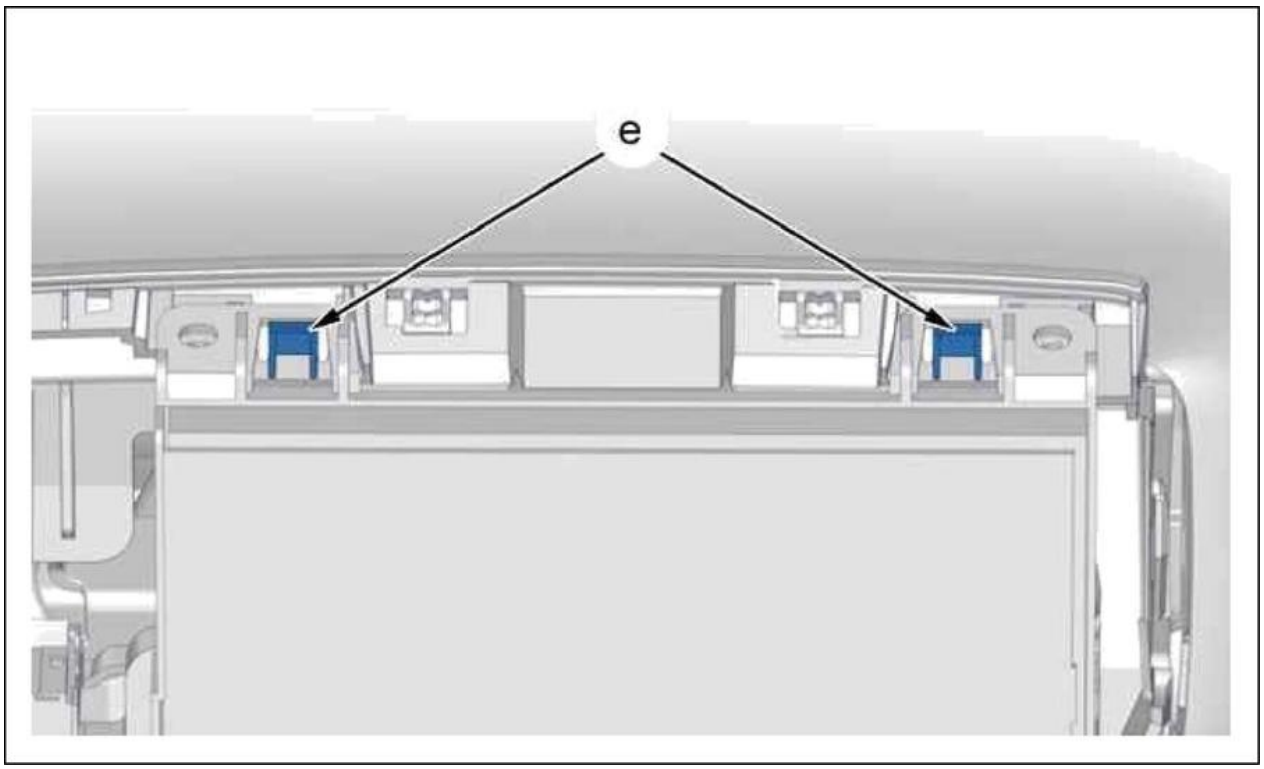


Figura: C5FG1TKD

PRECAUCIÓN: Compruebe que las pestañas "e" son recortado en su lugar.

Continúe con las operaciones de montaje en orden inverso al desmontaje.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PANEL DE INSTRUMENTOS

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

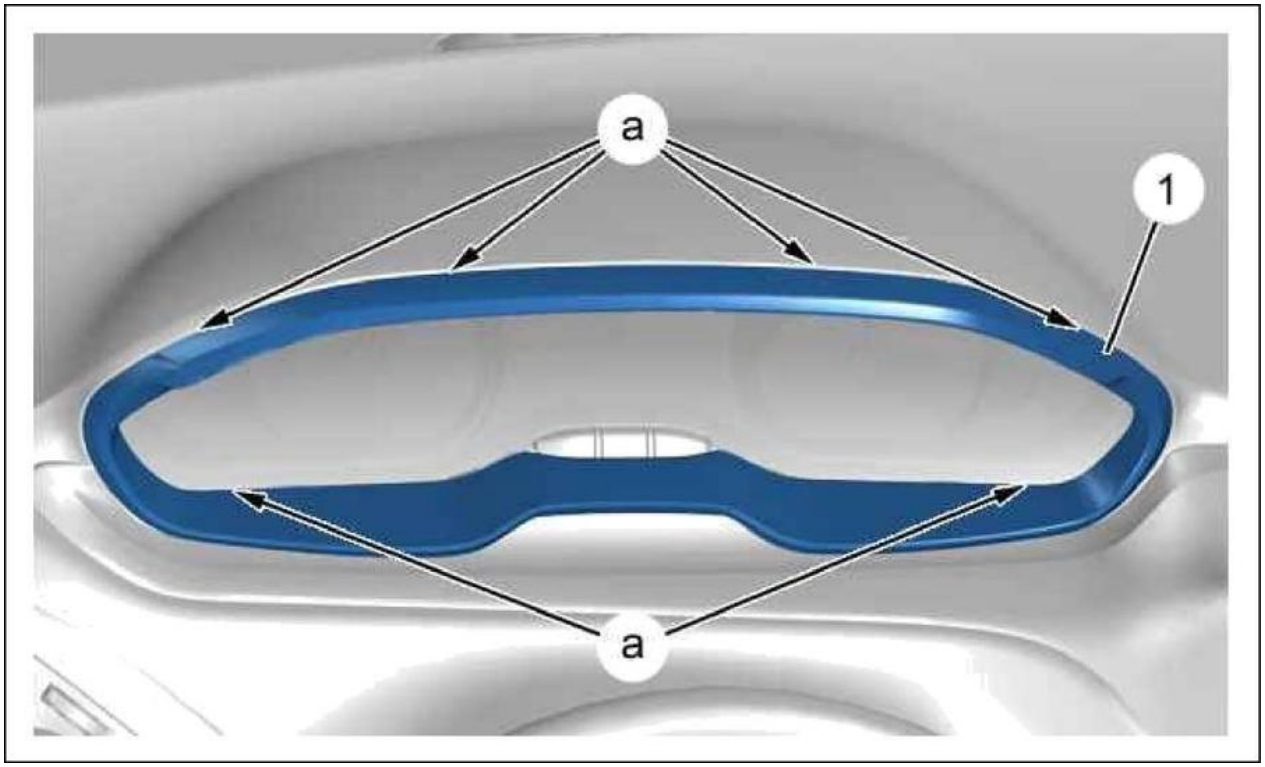


Figura: C5FG1P0D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El bisel (1)
- La fascia centrar moldura del panel

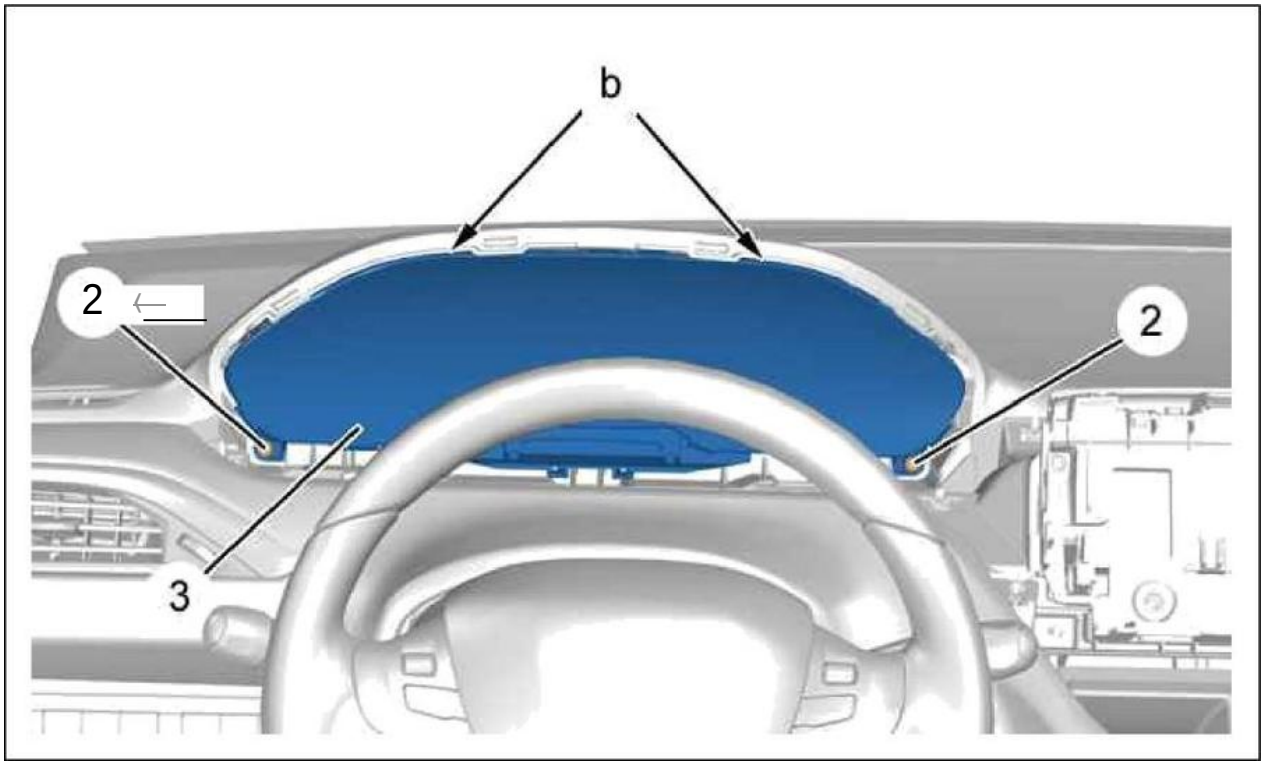


Figura: C5FG1RLD

Quite los tornillos (2).
Soltar el cuadro de instrumentos (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar el tablero de instrumentos (3) (en la parte superior).

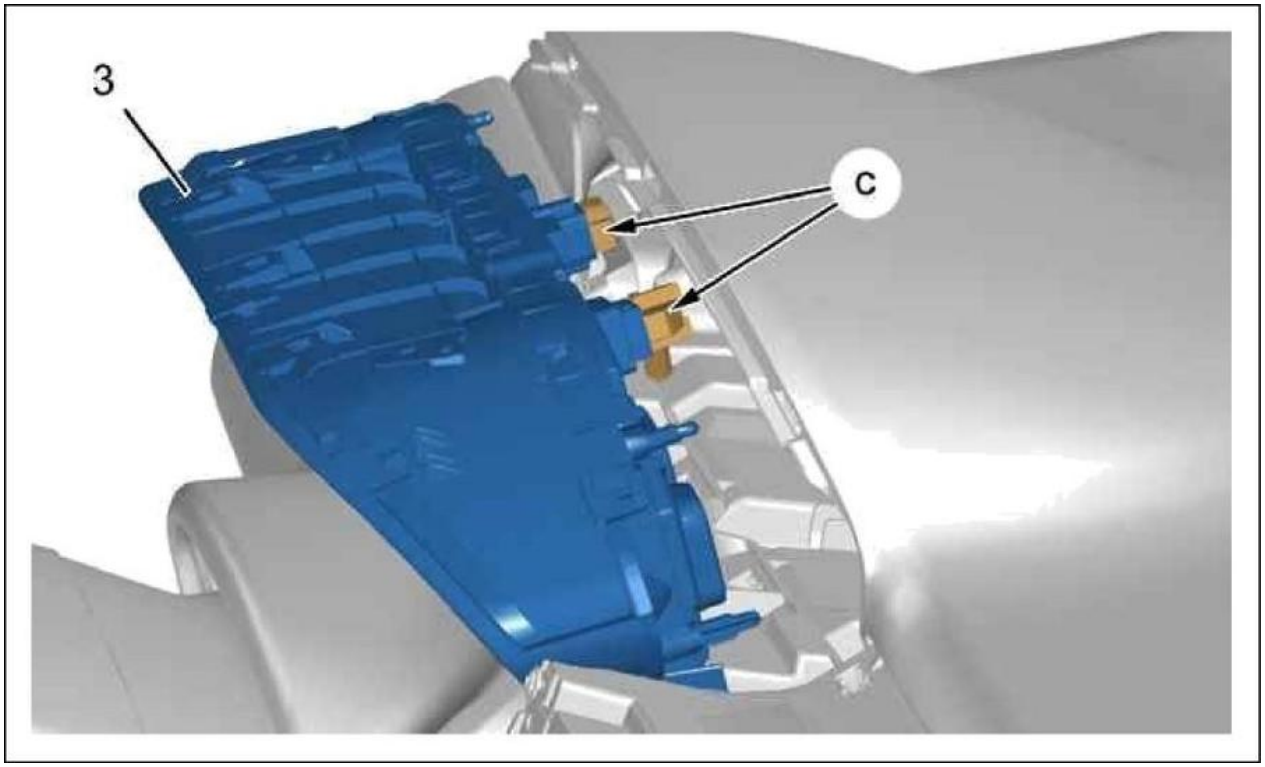


Figura: C5FG1RMD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el tablero de instrumentos (3) (con cuidado).

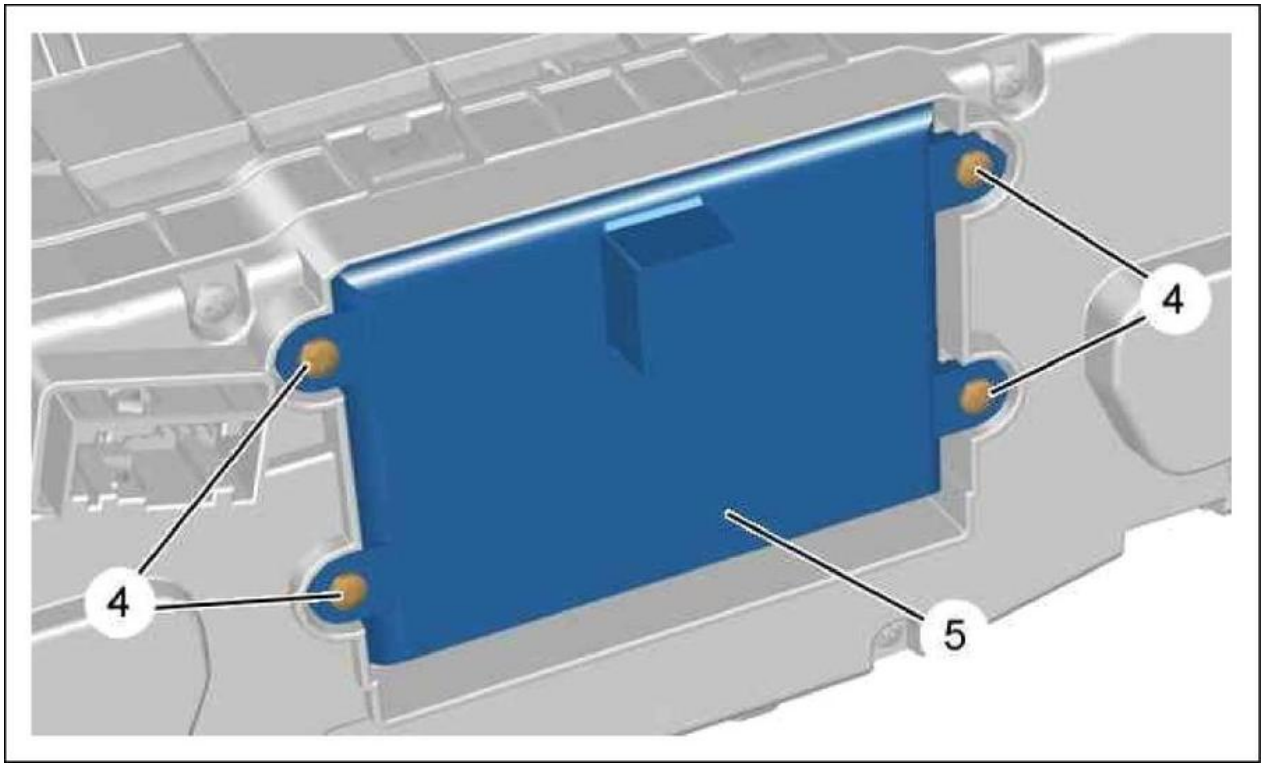


Figura: C5FG1P3D

Eliminar :

- Los tornillos (4)
- La pantalla del panel de instrumentos (5)

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

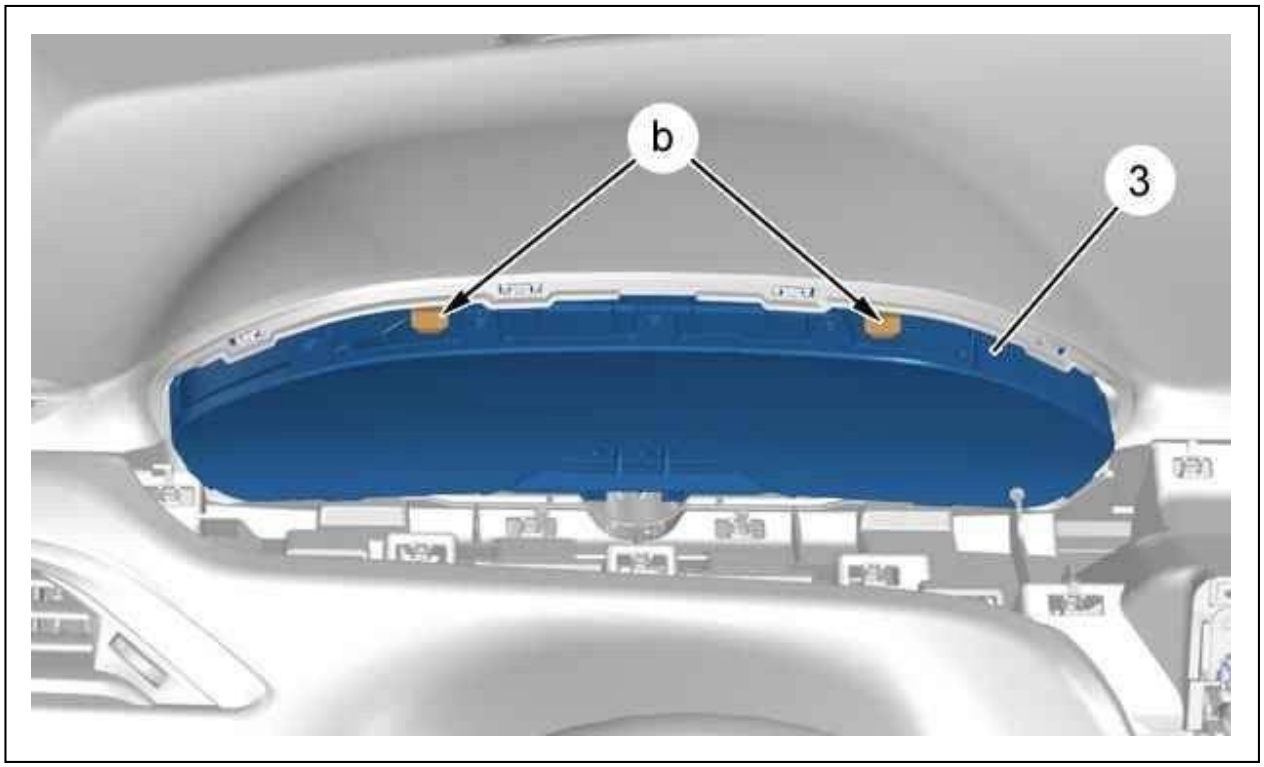


Figura: C5FG1RND

Asegúrese de que el panel de instrumentos (3) esté bien sujeto (en "b").

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

NB: Si reemplaza el panel de instrumentos (3), debería ser inicializado con la herramienta de diagnóstico.

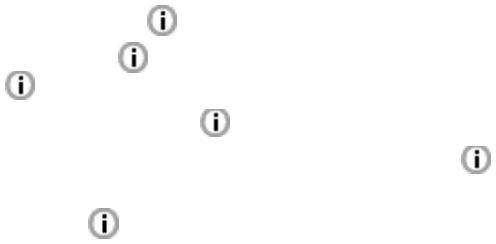
Verifique el funcionamiento del equipo.

CONFIGURACIÓN: PANEL DE INSTRUMENTOS

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión 6.30 de la actualización remota de Diagbox.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

NB: la configuración es un sensible operación cual tiene un directo efecto en lo correcto operación de el vehículo.

La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de sistemas de protección en el vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (degradación o pérdida total de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de intentar arrancar el motor:

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación

- Establecer comunicación con la ECU, utilizando la herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si descarga a una ECU

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es

necesario) Si reemplaza una ECU:

Configuración del panel de

- Montar la
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si la configuración por internet no funciona (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realizar una configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir al configuración mesa).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

Configuración del panel de instrumentos		
/ Parámetros de configuración	ser configurado	Comentarios
Presencia del reloj en el tablero de instrumentos	Con reloj y computadora de viaje, sin Stop and Start	(1)
	Con reloj y computadora de viaje y Stop and Start	
	Sin reloj y sin computadora de viaje	
Unidad de consumo l / 100 km (2)		

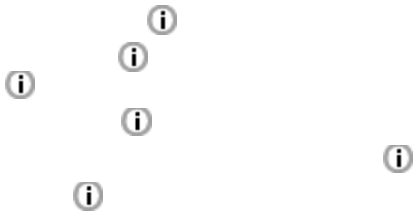
(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

CONFIGURACIÓN: PANTALLA MATRIZ EN EL PANEL DE INSTRUMENTOS

1. Aplicación de vehículo

Peugeot 208.
Desde la versión 6.30 de la actualización remota de Diagbox.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

La operación de configuración es una operación delicada que tiene consecuencias directas para el funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Si es una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Al descargar una ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU

- Realizarmetro thmi configuración segundoy Instrument cristall configuración
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si el configuración por Internet no trabajo (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realice un configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir a la tabla de configuración).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tabla de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

Configuración del panel de instrumentos		
Configuración Valuada a ser parámetros configurados		Comentarios
Limitador de velocidad del vehículo	Ausente	(1) Compruebe la presencia de la posición "LIMIT" en el módulo del interruptor del volante
	Presente	
calibre tOil	Present e	(2)
Control de crucero	Ausente	(1) Verifique la presencia de la posición "CRUCERO" solo en el módulo del interruptor del volante
	Presente	
Función "Stop and Start"	Ausente	(1)
	Present	
e Recuerdo de velocidades ausentes memorizadas		(2)
Carrocería del vehículo typeTwo caja		(2)

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: GEOMETRÍAS DE EJES

ESENCIAL:

1. Estampación

ToolReference		Designacion
	[0924]	Mesa de medición del centro de la rueda (cubo con 4 tornillos)
[0924]		
Figura: ESABOAGT		
	[U701-0]	Medidor de altura debajo del cuerpo
[U701-0]		
Figura: E5AB1ODT		

2. Comprobación y ajuste de requisitos

Corrija la presión de los neumáticos.
Los valores de geometría se verifican a la altura de referencia.

3. Identificación: Zonas de medición - Alturas de vehículos a la altura de ajuste

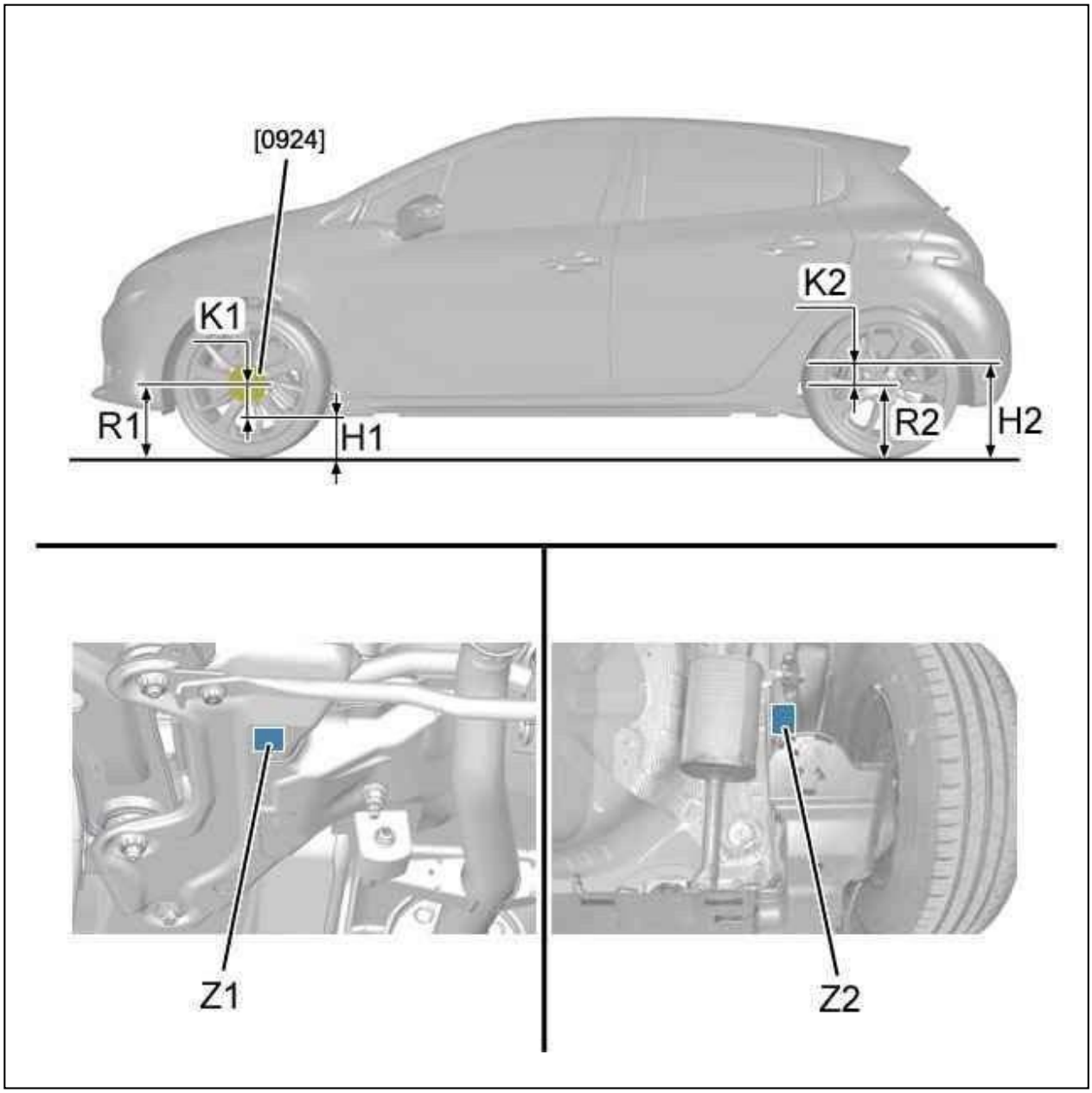


Figura: B3BB047P

Llave :

- "R1": radio de la rueda delantera
- "R2": radio de la rueda trasera
- "H1": dimensión entre la zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero y el suelo
- "H2": dimensión entre la zona de medición debajo del larguero trasero y el suelo
- "K1": distancia entre el eje de la rueda y la zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero
- "K2": distancia entre el eje de la rueda y la zona de medición debajo del larguero trasero
- "Z1": zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero
- "Z2": zona de medición debajo del larguero trasero

4. Altura de referencia: suspensión delantera

Mida el radio de la rueda delantera: "R1"; Utilizando herramientas [0924] y [U701-0]. Calcule "H1" = "R1" - "K1" para el frente.
Motor DV6 con caja de cambios BE; Utilizando la herramienta [U701-0].
Comprimir el frente suspensión para obtener el calculado valor H1
La diferencia de altura entre los dos lados del eje delantero debe ser inferior a 10 mm.

4.1. Europe - CRD non-raised

Valor a la altura de ajuste "K1"

tyreall	modelos
"K1" 142,5	mm

* CRD: Estado deteriorado de la carretera.

4.2. Crd levantado

Valor en el ajuste de la altura del neumático "K1"	
	modelos
"K1" 132,5	mm

5. Altura de referencia: suspensión trasera

Mida el radio de la rueda trasera: "R2"; Utilizando herramientas [0924] y [U701-0].
Calcule "H2" = "R2" + "K2" para la parte trasera.
Mida la altura trasera "H2" entre el suelo y la zona "Z2" debajo del larguero trasero; Utilizando la herramienta [U701-0].

La diferencia de altura entre ambos lados del travesaño del eje trasero debe ser inferior a 10 mm.

5.1. Europa - CRD no planteado

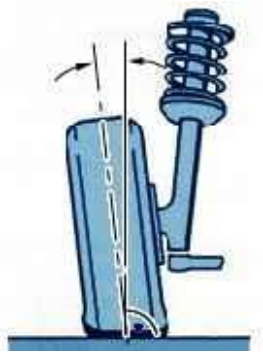
Valor en el ajuste de la altura del neumático "K2"	
	modelos
"K2" 69	mm

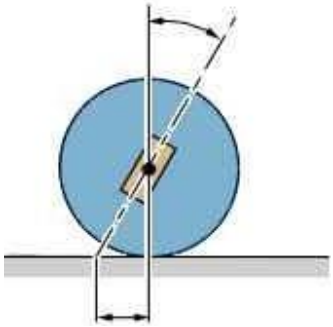
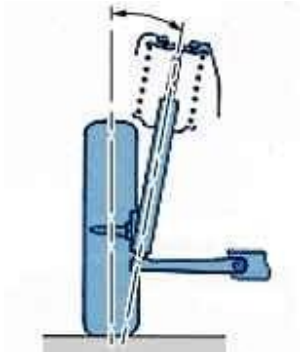
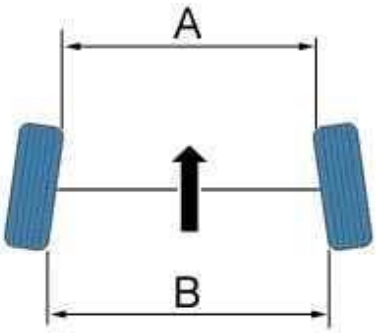
5.2. CRD levantado

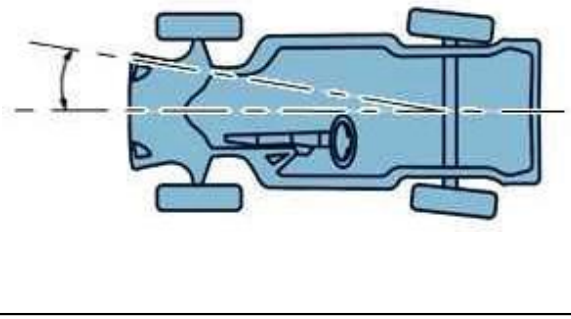
Valor en el ajuste de la altura del neumático "K2"	
	modelos
"K2" 79	mm

6. Ángulos de geometría

Ángulo Designación	Definiciones	
	Comba	Ángulo formado por el plano de una rueda y la vertical

	ángulo	(Vehículo visto de frente)
Figura: B3BB03NT		

 Figura: B3BB03OT	Castor ángulo	Ángulo formado por el eje de pivote de la rueda delantera y la vertical (Vehículo visto de lado)
 Figura: B3BB03PT	Piedra angular ángulo	Ángulo formado por el eje de pivote con la vertical, medido en el plano transversal del vehículo (Vehículo visto de frente)
 Figura: B3BB03QT	Rastreo	Diferencia entre la distancia A y la distancia B (en la dirección de la flecha: parte delantera del vehículo) A <B = convergencia A> B = apertura
	Empuje ángulo	Ángulo formado por el eje de empuje del eje trasero y el eje longitudinal del vehículo

)Verificar valorE i i i **pe $ azq; @g** 6 & $ d	6 (extremo DV6	inuevo con caja de
 Figura: B3BB03RT		

7. Geometría de suspensión delantera

7.1. vehículos: Europa - CRD no elevado

Comprobación de valores Todos los tipos de motores excepto EP turbo y DV6 (motor DV6 con caja de cambios BE)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 34 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 24 (+	0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 24 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+	0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	

Comprobación de valores Todos los tipos de motores excepto EP turbo y DV6 (motor DV6 con caja de cambios BE)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 36 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 24 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 30 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+	0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	

Comprobación de valores (motor EP6CDTX)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 35 '(a	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 42 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 30 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '	(+ 0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

7.2. Vehículos CRD levantados

Comprobación de valores (todos los tipos)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 29 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 18 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 18 '(+	0 ° 30 ')

Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+ 0 ° 09 ')

Rastreo ii j i ii	g ° 07 '(0 ° 04')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '	Simetría de inclinación

Distribuya el valor del paralelismo global simétricamente, rueda izquierda-rueda derecha.

8. Geometría del eje trasero

8.1. vehículos: Europa - CRD no elevado

Comprobación de valores (vehículos de todo tipo)	
Ángulo de comba (no ajustable)	-1 ° 42 '(+ 0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (no ajustable)	+ 0 ° 43 '(+ 0 ° 09')
Seguimiento en la rueda (no ajustable)	+ 0 ° 22 '(+ 0 ° 04')
Empuje ángulo	0 ° (+ 0 ° 30 ')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '	

8.2. Vehículos CRD levantados

Comprobación de valores (vehículos de todo tipo)	
Ángulo de comba (no ajustable)	- 1 ° 42 '(+ 0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (no ajustable)	+ 0 ° 40 '(+ 0 ° 09')
Seguimiento al volante (no ajustable)	+ 0 ° 20 '(+ 0 ° 04')
Empuje	ángulo 0 ° (+ 0 ° 30 ')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '	

NOTA TÉCNICA: GEOMETRÍAS DE EJES

PRECAUCIÓN: Para cheque todos la anglos (ricino, comba, seguimiento), es necesario colocar el vehículo a altura de referencia.

Distribuya el valor del paralelismo global simétricamente, rueda izquierda-rueda derecha.

NB: PC = Paquete para el lugar de trabajo - VTC = Vehículo todo terreno - CRD = condiciones difíciles de la carretera - STT = Parar y comenzar.

1. Ángulos geométricos

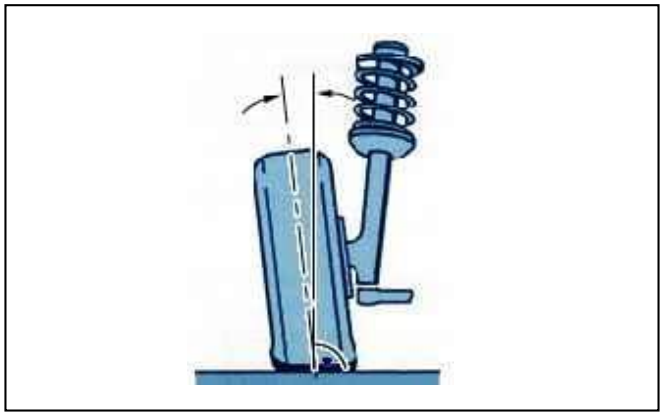


Figura: B3BB03NT

Ángulo de comba: Ángulo formado por el plano de una rueda y la vertical (Vehículo visto de frente).

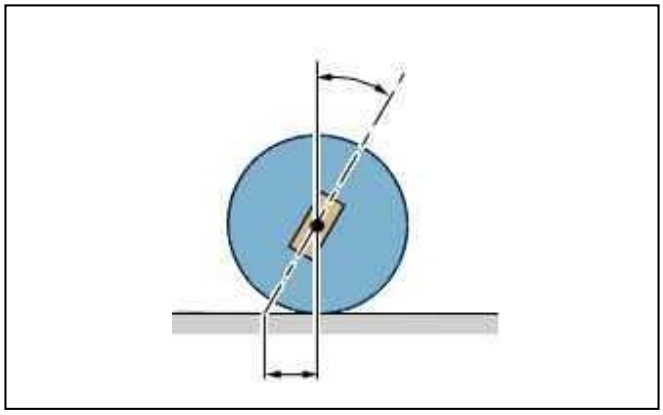


Figura: B3BB03OT

Ángulo de giro: Ángulo formado por el eje de giro de la rueda delantera y la vertical (Vehículo visto de lado).

Comprobación y ajuste de valores

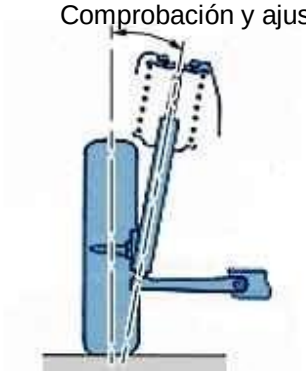


Figura: B3BB03PT

Ángulo Kingpin: Ángulo formado por el eje de pivote con la vertical, medido en el plano transversal del vehículo (Ver vehículo de frente).

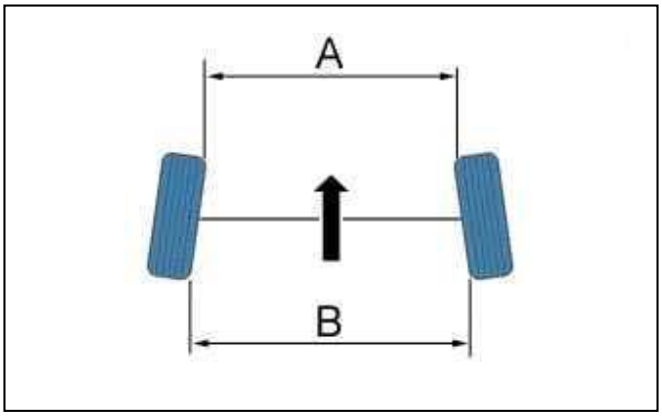


Figura: B3BB03QT

Seguimiento: diferencia entre la distancia A y la distancia B (Delantero del vehículo: en la dirección de la flecha). A <B: convergencia.
A> B: Apertura.

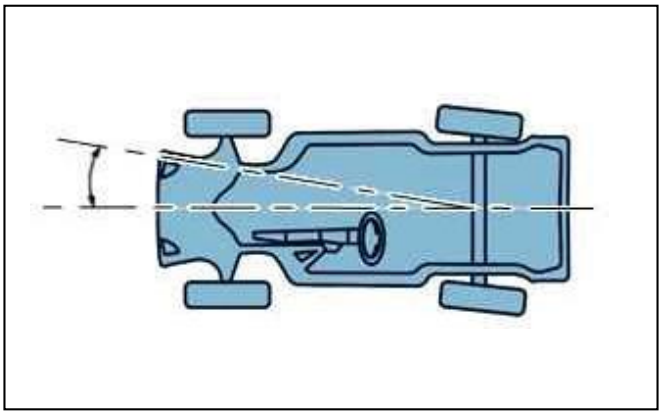


Figura: B3BB03RT

Ángulo de empuje: Ángulo formado por el eje de empuje del eje trasero y el eje longitudinal del vehículo.

2. 107

2.1. Suspensión delantera

Checking and adjusting values	Checking and adjusting values
Comba (no adjustable)	Checking and adjusting values • 47 '* 0 ° 45'
Castor (no ajustable) 2 ° 47 '+	0 ° 45 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 9 ° 33 '	
Seguimiento 0 ° 07 '+	0 ° 12 '
Giro del volante ángulo 38 ° 55 '+	2 °
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

2.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) -0 ° 56 '+ 0 ° 30'
Seguimiento (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0 ° 13'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

3. ION

3.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable) 0 +	0 ° 45 '
Castor (no ajustable) 3 ° 30 '+	0 ° 45 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 15 ° 20 '+	1 ° 30 '
Seguimiento en el eje 0 ° 26 '	+ 0 ° 26 '
Seguimiento en el rueda 0 ° 13 '	+ 0 ° 13 '
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

3.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) 0 ° 00 '+ 0 ° 45'
Seguimiento en el eje 0 ° 26 '+ 0 ° 26'
Seguimiento en la rueda 0 ° 13 '+ 0 ° 13'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

4. 206+ (T3 Europa)

4.1. Suspensión delantera

Versión	Todos los tipos excepto CRD	Vehículos CRD
Camber (no ajustable)	0 ° + 0 ° 30 '	
Castor (no ajustable)	3 ° + 0 ° 30 '	2 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote (no ajustable)	9 ° 42 '+ 0 ° 30'	9 ° 12 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	0 ° + 0 ° 09 '	-0 ° 13 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	0 ° + 0 ° 24 '	-0 ° 06 '+ 0 ° 24'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 20 'Disimetría de giro inferior a 0 ° 20' Disimetría del ángulo de giro inferior a 0 ° 20		

4.2. Suspensión trasera

Versión Todos los tipos excepto para vehículos CRD CRD) Utilidad vehículo
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 06 '
Comba (no ajustable) -1 ° + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 29 '+ 0 ° 0 ° 17 '+ 0 ° 09' 0 ° 36 '+ 0 ° 09'
09' Seguimiento en la rueda (no ajustable) 0 ° 15 0 ° 08 '+ 0 ° 04' 0 ° 18 '+ 0 ° 04'
'+ 0 ° 04' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 20 '

5. 207 (A7)

5.1. Suspensión delantera

	Vehículo para EuropaCRD		vehiculos	
motoresTipo	TU3, EP3, DV4, ET3 Tipo DV6, EP6, TU5 Tipo		TU3, EP3, ET3 Tipo DV4, DV6, EP6, TU5	
Camber (no ajustable)	-0 ° 31 '+ 0 ° 30'	-0 ° 33 '+ 0 ° 30'	-0 ° 29 '+ 0 ° 30'	-0 ° 31 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 38 '+ 0 ° 18'	4 ° 39 '+ 0 ° 18'	4 ° 34 '+ 0 ° 18'	
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 26 '+ 0 ° 30'	11 ° 28 '+ 0 ° 30'	11 ° 16 '+ 0 ° 30'	) 11 ° 17 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	0 ° 17 '+ 0 ° 09'			
Seguimiento al volante	0 ° 09 '+ 0 ° 04'			
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'				

Vehículo typeVanEstate vehículo		Motores EXTERIORES	
TU3, DV4 y	ET3 DV6all	modelos	
Comba (no ajustable) -0 ° 31 '	+ 0 ° 30'-0 ° 33 '+ 0 ° 30'	-0 ° 31 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 38 '	+ 0 ° 18'4 ° 39 '+ 0 ° 18'	4 ° 34 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 26 '+ 0 ° 30'11 ° 28 '	+ 0 ° 30 '11		
° 17' + 0 ° 30 'Seguimiento en el eje 0 ° 17 '+	0 ° 09 '		
Seguimiento en el rueda 0 ° 09 '	+ 0 ° 04 '		
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'			

Vehículo Tipo Motor DV6 - Versión 99 gramos CO2 / km Camber
(no ajustable) -0 ° 33 '+ 0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 41 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 32 '+
0 ° 30
'Seguimiento en el eje 0 ° 17 '+ 0 ° 09'
Seguimiento en la rueda 0 °
09 '+ 0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'

5.2. Suspensión trasera

Vehículo typeVehicle para vehículos Europa CRD	camioneta	Vehículo familiar EXTERIOR	
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30 '			
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 43 '	+ 0 ° 09'0 ° 38 '+ 0 ° 09' 0 ° 49 '+ 0 ° 09' 0 ° 36 '+		0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0 ° 04'0 ° 19 '	+ 0 ° 04 '0 ° 24' + 0 ° 04 '0 ° 18' +		
0 ° 04 'Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30'			

Vehículo motor typeDV6 - Versión 99 gramos CO2 / km
Comba (no ajustable) -1 ° 42 ' + 0 ° 30
'Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 45 '+ 0 °

09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 22 '+ 0 ° 04' Disimetría de inclinación inferior en 0 ° 30 '

208	Compruebe nCBIBIvahu.i 9éaoé / atñble Compruebe n ¢ajnust n ¢	D vehículos no

6.1. Suspensión delantera

Vehículo para Europa: vehículos CRD no elevados			
	Todos los motores excepto DV6, EP Turbo - Motor DV6 con caja de cambios tipo BE	Motores DV6 (excepto caja de cambios BE) - Motores EP Turbo	EngineEP6CDT.
Ángulo de comba (no ajustable)	-0 ° 34 '+ 0 ° 30'	-0 ° 36 '+ 0 ° 30'	-0 ° 35 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 24 '+ 0 ° 18'	4 ° 24 '+ 0 ° 18'	4 ° 42 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 24 '+ 0 ° 30'	11 ° 30 '+ 0 ° 30'	11 ° 30 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'		

Vehículos CRD levantados	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 29 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 18 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 18 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable) 0 ° 13 '+	0 ° 09 '
Seguimiento al volante (ajustable) 0 ° 07 '+	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'

6.2. Suspensión trasera

	Vehículo para Europa: vehículos CRD no elevados	Vehículos CRD elevado
Ángulo de inclinación (no ajustable)	-1 ° 42 ' + 0 ° 30'	-1 ° 42 '+ 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 43 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 ' + 0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 22 '+ 0 ° 04'	0 ° 20 ' + 0 ° 04 '
Empuje ángulo	0 ° + 0 ° 30'	0 ° + 0 ° 30'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '		

7. 1007

7.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores			
Neumáticos	175 / 65 R14	185 / 60 R15 - 195/50 R16	
Camber	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 26 '+ 0 ° 30 '	
Rueda	3 ° 54 '+ 0 ° 18'	3 ° 55 '+ 0 ° 18 '	
Pivote ángulo	11 ° 16 '+ 0 ° 30'	11 ° 21 '+ 0 ° 30 '	
Seguimiento al volante	0 ° 08 '+ 0 ° 04'		

7.2. Suspensión trasera

Che	aatdazBuat'abtealue8ues aañddfjs n8 vd1ues
Neumáticos 175/65 R14 185/60 R15 - 195/50 R16	
Seguimiento al volante 0 ° 23 '+ 0 ° 04' 0 ° 24 '+ 0 ° 04'	
Camber-1 ° 29 '+ 0 ° 18' -1 ° 30 '+ 0 ° 18 '	

8. 301

8.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 24 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 36 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 18 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable) 0 ° 17 '+	0 ° 09 '
Seguimiento al volante (ajustable) 0 ° 09 '+	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

8.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores	
Ángulo de comba (no ajustable) -1 ° 42 '+	0 °
30 ' Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 41 '+ 0 °	
09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0	
° 04' Disimetría de inclinación inferior en	0 °
30 '	

9. 308 (T7)

9.1. Suspensión delantera

Salón	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	Vehículos CRD (Rusia)	Motores EP6DTS y EP6CDTX	STT
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 18 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 12 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	5 ° 06 + 0 ° 30 '	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	+ 5 ° 06 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: mano izquierda rueda (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	13 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	+ 13 ° 06 '(+ 0 ° 24' ; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	13 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	+ 13 ° 06 '(+ 0 ° 36' ; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 + 0 ° 09			
Seguimiento al volante	-0 ° 11 + 0 ° 04			
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f				

Inmuebles	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	Vehículos CRD	Motor EP6DTS
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 18 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 12 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24';	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24';

adjustab Comprob y ajuste valores		-0 ° 36 ')	-0 ° 36 ')
		5 ° 06 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	13 ° 06 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	13 ° 06 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'		
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f			

Versión	Cabriolet cupé	Vehiculo comercial
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	-0 ° 18 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	5 ° 42 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	13 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	13 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 09 '+ 0 ° 04'	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f		

9.2. Suspensión trasera

Salón	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	CRD vehículos (Rusia)	Motores EP6DTS y EP6CDTX	S T'
Camber (no ajustable)	-1 ° 42 '+ 0 ° 30'			
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 55 '+ 0 ° 09'	0 ° 51 '+ 0 ° 09'	0 ° 58 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 26 '+ 0 ° 04'	0 ° 25 '+ 0 ° 04'	0 ° 29 '+ 0 ° 04'	
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10 '			
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '				

EstateEurope (excepto motor EP6DTS) Vehículos CRD EP6DTS motor			
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30 '			
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 51 '+ 0 °		0 ° 53 '+ 0 ° 09'	
09' Seguimiento en la rueda (no ajustable) 0 ° 25	0 ° 25 '+ 0 ° 04'	0 ° 27 '+ 0 °	
'+ 0 ° 04' Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 10 '		04'	
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '	0 ° + 0 ° 10'0 ° +	0 ° 10 '	

	Vehículo comercial coupé cabriolet	
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30 '		
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 58 '	+ 0 ° 09'1 ° 04 ' + 0 ° 09 '	
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 29 '+ 0 ° 04'0 ° 31 '	+ 0 ° 04 '	
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 10 '		
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '		

10. 308 (T9)

10.1. Suspensión delantera

Comprob y agggS $ gjg gg dzlistsfigpahiees ación
Camber: (no ajustable) -0 ° 30 '(+ 0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 12 '(+ 0 ° 30')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 13 ° 24 '(+ 0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje-0 ° 13 '(+ 0 ° 09')
Seguimiento en el rueda-0 ° 06 '(+ 0 ° 04')
Disimetría de comba inferior a 0 ° 20 'Disimetría de combadura inferior a 0 ° 20'

10.2. Suspensión trasera

	Todos los tipos excepto vehículos empresariales y CRD	CRD vehículos para empresas
Camber	(no ajustable) -1 ° 36 '+ 0 ° 30 ')	0 ° 30'-1 ° 36 '(+ 0 ° 30') -1 ° 48 '(+ 0 °
Seguimiento en el eje (no ajustable)	+ 0 ° 44 '+ 0 ° 50 '(+ 0 ° 09')	0 ° 09 '+ 0 ° 40 '(+ 0 ° 09') + 0 °
Seguimiento al volante (no ajustable)	+ 0 ° 22 '+ 0 ° 04 '+ 0 °	20 '(+ 0 ° 04') + 0 ° 25 '(+ 0 ° 04')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '		

11. RCZ

11.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Camber: (no ajustable) 0 ° 24 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 5 ° 24 '	+ 0 ° 30 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 13 ° 12 '	+ 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje-0 ° 21 '	+ 0 ° 09 '
Seguimiento en el rueda-0 ° 11 '	+ 0 ° 04 '
Disimetría de curvatura izquierda-derecha: 0 ° + 0 ° 28 'Disimetría de castor 0 ° + 0 ° 20' Disimetría del ángulo de pivote 0 ° + 0 ° 28 '	

11.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje 0 ° 47 '+ 0 ° 10'
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 10 '

Ángulo de comba (no ajustable)	0 ° 29 '+ 0 ° 30'	0 ° 31 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 12 '+ 0 ° 18'	4 ° 18 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 12 '+ 0 ° 30'	11 ° 12 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	Disimetría de pivote inferior a 0 ° 30 '

i j i j j t i i i j j i i i	i i i: i i	i i i i i i

Comprobación y ajuste de valores
Ángulo de comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 °
30 ' Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 37 '+ 0 °
09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 19 '+ 0
° 04' Empuje ángulo 0 ° +
0 ° 30 '

Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

13. 3008

13.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '	

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 36 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '	

13.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido	
Comba (no ajustable) -1 ° 48 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 54 '	+ 0 ° 10
'Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 27 '	+ 0 ° 05
'Empuje ángulo 0 ° +	0 ° 10 '
Disimetría de comba igual a 0 ° + 20 '	

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida	
Comba (no ajustable) -1 ° 55 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 43 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante	(no

ajustable) 0 ° 21 '+ 0 ° 04' Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 30 '

Che € fbegi ‹azg1ąntl ij ii : j i iTren motriz 8tJzybrid
Disimetría de comba igual a 0 ° + 20 '

14. 5008

14.1. Suspensión delantera

Versión Europa: 5	asiento	Europa: 7 plazas	Vehículos CRD
Camber: rueda izquierda (no ajustable) -0 ° 18 '	(+ 0 ° 36 '; -0 ° 24')		-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable) -0 ° 18 '	(+ 0 ° 24 '; -0 ° 36')		-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable) 4 ° 24 '+	0 ° 30 '	4 ° 48 '+ 0 ° 30'	4 ° 42 '+ 0 ° 30'
Ángulo de giro: rueda izquierda (no ajustable) 13 ° (+ 0 ° 24 '; ')	-0 ° 36	13 ° 06 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable) 13 ° (+ 0 ° 36 '; ')	-0 ° 24	13 ° 06 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje-0 ° 21 '+	0 ° 09 '		
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '			

14.2. Suspensión trasera

Versión	Europa: 5 plazas	Europa: vehículos CRD de 7 plazas
Camber (no ajustable)	-1 ° 44 '+ 0 ° 30'	-1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 42 '+ 0 ° 09'	0 ° 53 '+ 0 ° 09'
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10 '	
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 20 '		

15. 4007

15.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable) 0 ° 20 '+	0 ° 30
Castor (no ajustable) 2 ° 35 '+	0 ° 30 '
Pivote ángulo12 ° 45 +	1 ° 30 '
Seguimiento en el rueda 0 ° 02 '1	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

15.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) 0 ° 25 '+ 0 ° 30'
Seguimiento al volante 0 ° 02 'à 0 °
12' Disimetría de camber inferior a 0 °
30 '

16. 4008

16.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable)) 0 ° 15 '+	0 ° 30 '

ii jj ii ij i i j **ag unkiqpvé / yo** s sin híbrid tren motriz o i j i : i	
Castor (no ajustable) 2 ° 40 '+	0 ° 30 '
Pivote ángulo 13 ° 00 '+	1 ° 30 '
Seguimiento al volante (ajustable) 0 ° 03 '+	0 ° 05 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

16.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Comba (no ajustable) - 0 ° 25 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en la rueda (ajustable) 0 ° 08 'a 0 °
15' Disimetría de curvatura inferior en 0 ° 30 '

17. 508 China

17.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	+ 4 ° 18 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	+ 15 ° + 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	+ 15 ° 18 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	+ 0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	+ 0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación 0 ° 18 '+ 0 ° 30' Disimetría de inclinación 0 ° + 0 ° 30 'Disimetría del ángulo de pivote -0 ° 18' + 0 ° 30 '	

17.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Comba (no ajustable) -1 ° 53 '+ 0 ° 30 '
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 30 'Seguimiento en el
eje (ajustable) + 0 ° 34' + 0 ° 09
'Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 30'

18. 508

18.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido			
Versión	Vehículo para Europa (excepto motor DW12C)	Vehículo para Europa DW12C	CRD vehiculos
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 20 '+ 0 ° 30'	-0 ° 08 '+ 0 ° 30 '
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'	-0 ° 40 '+ 0 ° 30'	-0 ° 26 '+ 0 ° 30 '
Castor (no ajustable)	4 ° 18 '+ 0 ° 30'	5 ° 30 '+ 0 ° 30'	4 ° 12 '+ 0 °

3C

Compruebe 8 geometría y ángulo:			
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	15 ° + 0 ° 30 '	8 ° 06 '+ 0 ° 30'	14 ° 36 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	15 ° 18 '+ 0 ° 30'	8 ° 24 '+ 0 ° 30'	14 ° 54 '+ 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje	0 ° 09 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	0 ° 04 '+ 0 ° 04'		
Disimetría de ricino	0 ° + 0 ° 30 '		
Disimetría de comba	-0 ° 12'2 Disimetría de comba S + 0 ° 51 '		
Disimetría del ángulo de pivote	-0 ° 48'z Disimetría del ángulo de pivote <+ 0 ° 12 '		

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida		
Forma	Finca ALLROAD	Salón
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 12 '+ 0 ° 30'	4 ° 18 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	15 ° 18 '+ 0 ° 30'	15 ° + 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	15 ° 36 '+ 0 ° 30'	15 ° 18 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 09 '+ 0 ° 09'	0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 04 '+ 0 ° 04'	0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de ricino	0 ° + 0 ° 30 '	0 ° + 0 ° 30 '
Disimetría de comba	0 ° 18 '+ 0 ° 30'	0 ° 18 '+ 0 ° 30'
Disimetría del ángulo de pivote	0 ° 18 '+ 0 ° 30'	0 ° 18 '+ 0 ° 30'

18.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido				
Versión	Europa (excepto DW12C motor)	Europa (excepto DW12C motor)	Europa (motor DW12C)	CRD vehiculos
Forma	Inmuebles	Salón	Estate / Salón	Salón
Comba (no ajustable)	-1 ° 48 ':!: 0 ° 30'	-1 ° 54 '+ 0 ° 30'		-1 ° 36 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 30 '			
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 43 '+ 0 ° 09'			
Seguimiento en el rueda (ajustable)	0 ° 21 '+ 0 ° 04'			
Disimetría de comba	0 ° + 0 ° 30 '			

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida		
Forma	Finca ALLROAD	Salón
Camber (no ajustable)	-1 ° 56 '+ 0 ° 30'	-2 ° 16 '+ 0 ° 30'
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 30 '	0 ° + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 34 '+ 0 ° 09'	0 ° 34 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 17 '+ 0 ° 04'	0 ° 17 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 30 '		

19. Bipper

) 19.1. Frentesuspensi ón y ajuste valores

Comprobación y ajuste de							
Neumático tamaño 175/70 R14 185/65 R15 175/70 R14) 185/65 R15							
Combustible levelTank lleno 5 litros (máximo de Camber (no ajustable) -0 °							
10 ' + 0 ° 20 '-0 ° 04' + 0 ° 20 '-0 ° 08' + 0 ° 20 '-0 ° 02' + 0 ° 20 '							
Castor (no ajustable) 2 ° 38 '+ 0 ° 30' 2 ° 40 '+ 0 ° 30' 2 ° 44 '+ 0 ° 30' 2 ° 46 '+ 0 ° 30 '							
Ángulo de pivote (no ajustable) 13 °							
Seguimiento en el eje-0 ° 09 '+ 0 ° 09 '							

19.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de							
Neumático tamaño175 / 70 R14185 / 65 R15175 / 70 R14185 / 65 R15							
Combustible levelTank lleno (llenado limitado a 5 litros) Camber (no ajustable) -0 ° 32 '+ 0 ° 20') - 0 ° 31 '+ 0 ° 20' -0 ° 31 '+ 0 ° 20') - 0 ° 30 '+ 0 ° 20'							
Seguimiento en el eje 0 ° 08 ' + 0 ° 09'0 ° 07 '+ 0 ° 09 '							

20. Socio (M59)

20.1. Suspensión delantera

coche (no: trasero hojaW suspensión Michelir) 800	¡	th	suspensión Sin suspensión 800 kg (Mi	ichelin Sin suspensión 800 kg (No kg Energía E3A) Energía E3A)			
Seguimiento-'0 ° 17 ' + 0 ° 09'0 ° 09 '+ 0 ° 09 '							
Camber0 ° + 0 ° 30 '							
Castor3 ° + 0 ° 30 '							
Pivote ángulo 10 ° 54 ' + 0 ° 30 ') 10 ° 44' + 0 ° 30 '							
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'							

coche (no: hoja trasera suspensión)	Con suspensión 800 kilogramos	Sin suspensión 800 kilogramos	Todos los tipos excepto Michelin Energía E3A	Michelin Energy E3A
Versión	Criado o CRD		VTC	
Rastreo	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'			) 0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Comba	0 ° + 0 ° 30 '			
Castor	2 ° 58 '+ 0 ° 30'	2 ° 55 '+ 0 ° 30'		
Ángulo de pivote	10 ° 38 '+ 0 ° 30'	10 ° 26 '+ 0 ° 30'		
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'				

Furgoneta (no: suspensión de hoja trasera) Plataforma o cabina) Riel
eléctrico CRD o elevado 0 ° 17 '+ 0 ° 09'
Camber 0 ° + 0 ° 30 '
Castor3 ° + 0 ° 30 '
Pivote ángulo 10 ° 54 '+ 0 ° 30') 10 ° 38 '+ 0 ° 30') 10 ° 30 '+ 0 ° 30 '
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'

Suspensión de la hoja trasera (excepto levantada o CRD) coche) motores Camber-0 ° 01 '
Vancar TU5, DV6A y
DV6B DW8

)Camioneta

Emitir control y ajuste de va	ues	3 ° + 0 ° 30'3 ° 03 '+ 0 ° 18' 3 ° 05 '+ 0 ° 18 '
Ángulo de pivote		10 ° 42 '+ 0 ° 30' 10 ° 48 '+ 0 ° 30' 10 ° 12 '+ 0 ° 30') 10 ° 54 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el		-0 ° 17 '+ 0 ° 09' -0 ° 09 '+ 0 ° 09' -0 ° 17 '+ 0 ° 09'
eje Seguimiento al		-0 ° 09 '+ 0 ° 04' -0 ° 04 '+ 0 ° 04' -0 ° 09 '+ 0 ° 04'
volante		
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'		

coche: Suspensión de hoja trasera (levantada o CRD) motores TU5, DV6A y DV6B motor DW8		
Camber (no ajustable)	0 ° 08 '+ 0 ° 30'	0 ° 02 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	2 ° 57 '+ 0 ° 18'	3 ° + 0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable)	10 ° 24 '+ 0 ° 30'	10 ° 36 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'	0 ° 17 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	- 0 ° 09 '+ 0 ° 04'	
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'		

Versión utilitaria: Suspensión de hoja trasera (elevada o CRD) Motores TU5 - Motor DV6B DV6A Motor DW8			
Camber (no ajustable)	0 ° 12 '+ 0 ° 30'	0 ° 08 '+ 0 ° 30'	0 ° 05 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	2 ° 56 '+ 0 ° 18'	2 ° 57 '+ 0 ° 18'	2 ° 59 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	10 ° 18 '+ 0 ° 30'	10 ° 24 '+ 0 ° 30'	10 ° 30 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'		-0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 09 '+ 0 ° 04'		-0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'			

20.2. Suspensión trasera

coche (no: hoja trasera suspensión)	Sin suspensiónW 800 kg800	thi suspensiónW kg800 kg800	thiout suspensiónW	thi suspensión todo kg	
Versión	CRDVTC VTC)	modelos todos los modelos (sin regulador de altura, CRD y elevado o			
Rastreo	0 ° 13 '+ 0 ° 11	0 ° 42 '+ 0 ° 11	0 ° 33 '+ 0 ° 11	0 ° 04 '+ 0 ° 11	0 ° 04 '+ 0 ° 11
Comba	-1 ° 16 + 0 ° 30 '	-1 ° 13 + 0 ° 30 '	-1 ° 14 + 0 ° 30 '	-1 ° 16 + 0 ° 30 '	
Disimetría de comba inferior a 0 ° 30 '					

camioneta (No: suspensión de hoja trasera)	Plataforma eléctrica elevada o CRD o		taxi
Seguimiento 0 ° 29 '	+	0 ° 11 0 ° 33 '+ 0 ° 11	0 ° 42 '+ 0 ° 11
Camber-1 ° 14	+	0 ° 30 '	-1 ° 13 + 0 ° 30 '
Disimetría de comba inferior a 0 ° 30			

Vehículos con suspensión de hoja trasera	todos los modelos
Camber (no ajustable)	-1 ° 15 + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° + 0 ° 11

Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° + 0 ° 05
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 25

21. 807

21.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Seguimiento en el eje) 0 ° 17 '+	0

° 09 '

Camgg§ ¡§G'] # 8! 8g! ¡g Gpt =	val8 0 '	Comprobación y ajuste de valores
Castor (no ajustable e) 3 ° 30	'+ 0 ° 30'	
Ángulo de pivote (no ajustable)	12 ° 24 '+ 0 ° 30 '	

21.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores			
motores EW, DW hasta RPO 9789 - ES9 hasta RPO 9927 EW, DW desde RPO 9790 - ES9 desde RPO 9928			
Seguimiento en	el eje 0 ° 43 '	+ 0 ° 09'0 ° 29 '+	0 ° 09 '
Camber (no ajustable) -1 ° + 0 ° 30'-1 ° 30 '+		0 ° 30 '	

22. Socio (B9)

22.1. Suspensión delantera

coche	Todos los tipos excepto acabados: XTR - VTC - Vehículos CRD - PC - Stop and start	Acabado: XTR - VTC - CRD vehículos - PC	STT
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° 03 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° (+ 0 ° 40 '; -0 ° 20 ')
Camber: mano derecha rueda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° 03 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° (+ 0 ° 20 '; -0 ° 40 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 54 '+ 0 ° 30'	4 ° 42 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 30 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 20 ; -0 ° 40 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 30 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 40 ; -0 ° 20 ')
Seguimiento en el eje	- 0 ° 13 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	- 0 ° 06 + 0 ° 04 '		
Disimetría de combadura igual a 0 ° 20 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a - 0 ° 20' + 0 ° 28 '			

camioneta	Todos los tipos excepto STT	STT	Eléctrico
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° (+ 0 ° 40 '; -0 ° 20')	+ 0 ° 03 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° (+ 0 ° 20 '; -0 ° 40')	+ 0 ° 03 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'	-r4 ° 54 '(+ 0 ° 30')
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	+ 11 ° 30 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	+ 11 ° 30 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')
Seguimiento en el eje	- 0 ° 13 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	- 0 ° 06 + 0 ° 04 '		
Disimetría de combadura igual a 0 ° 20 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 20' + 0 ° 28 '			

22.2. Suspensión trasera

coche	Todos los tipos excepto acabados: vehículos XTR - VTC - CRD - PC - Detener y comenzar	Acabado: XTR - VTC - CRD vehículos - PC	STT
Camber (no ajustable)	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 44 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 46 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10		
Seguimiento en el eje (no	0 ° 52 '+ 0 ° 09'	0 ° 48 '+ 0 ° 09'	0 ° 53 '+

ajustable)			0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no 0 ° 26 '+ 0 ° 04' ajustable)		0 ° 24 '+ 0 ° 04'	0 ° 27 '+ 0 ° 04 '
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '			

Van Todos los tipos excepto	STT STTElectrical Camber		(no		
ajustable) - 1 ° 44 '	+ 0 ° 30'-	1 ° 43 '+ 0 ° 30' -1 ° 41 '+ 0			
° 30'					
Empuje ángulo 0 °	+ 0 ° 100 °	+ 0 ° 100 ° + 0 ° 10			
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 55 '		+ 0 ° 09'0 ° 57 '+ 0 ° 09' 0 ° 50 '+			0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 28 '+ 0 ° 04'0 ° 28 '+ 0 ° 04' 0 ° 25 '+ 0 ° 04					
'Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20'					

23. Experto 3

23.1. Suspensión delantera

Combi Vehículo Metálico	suspensión Suspensión neumática	Suspensión metálica	Suspensión neumática	
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	0 ° + 0 ° 30			
Castor (no ajustable)	3 ° 34 '+ 0 ° 30'	3 ° 41 '+ 0 ° 30'	) 3 ° 39 '+ 0 ° 30'	) 3 ° 46 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote (no ajustable)	12 ° 08 + 0 ° 30			
Seguimiento en el eje	- 0 ° 09 '+ 0 ° 09'		0 ° 17 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante	- 0 ° 04 '+ 0 ° 04'		0 ° 09 '+ 0 ° 04'	
Disimetría de comba inferior a 0 ° 18 'Disimetría del ángulo de pivote inferior a 0 ° 24				

VanMetálico	suspensión Suspensión neumática	Suspensión metálica	Suspensión neumática	
VersiónShortLong				
Comba (no ajustable) 0 ° 05 + 0 ° 30				
Castor (no ajustable) 4 ° 15 '		+ 0 ° 30'3 °	) 4 ° 18 '+ 0 ° 30 ') 3 ° 43' +	0 ° 30 '
39 '	+ 0 ° 30 'Ángulo de pivote (no			
ajustable) 12 ° 15 + 0 ° 30				
Seguimiento en el eje	0 ° 17 '+ 0 °			
09' Seguimiento en el rueda-	0 ° 09 '+ 0			
° 09'				
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 'Disimetría del ángulo de giro inferior a 0 ° 24				

23.2. Suspensión trasera

Vehículo combinado	Metálico suspensión	Neumático suspensión	Metálico suspensión	Neumático suspensión
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	-1 ° 42 + 0 ° 30			
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 38 '+ 0 ° 09'	) 0 ° 40 '+ 0 ° 09'	) 0 ° 39 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 19 '+ 0 ° 04'			0 ° 20 '+ 0 ° 04'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 '				

camioneta	Metálico suspensión	Suspensión neumática	Metálico suspensión	Suspensión neumática
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	- 1 ° 48 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 48 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 47 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'	0 ° 50 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'

Tracking at the wheel (not adjustable)	0 ° 4 '+ 0 ° 04'0 ° 19 ' + 0 ° 04'0 ° 0 ° 20 '+ 0 ° 04' 25 '+ 0 ° 04 '
Check for any abnormal values	
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 '	

24. BOXER

24.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores
Seguimiento- 0 ° 09 '+ 0 ° 09 '
Castor (no ajustable) 1 ° 45 '+ 0 ° 30 '
Camber (no ajustable) 0 ° + 0 ° 30 '
Pivote ángulo10 ° 45 '+ 0 ° 30 '

24.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Seguimiento (no ajustable) 0 ° + 0 °
17 Camber (no ajustable) -

AJUSTE: AJUSTE DE LA ALTURA DE REFERENCIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

tOOI	Referencia	Designacion
	[0916-A]	Compresores de suspensión
[0916-A] segundo ' " " "		
Figura: E5AF02ZT		
	[0916-C]	grilletes
[0916-C]		
Figura: ESABOWCT		
	[0916-B]	Correas de seguridad
[0916-B]		

Figura: ESABOWBT		
	[0102-M]	Juego de 2 eslingas
[0102-M] Figura: E5AF02VT		

2. Establecer la altura de referencia

PRECAUCIÓN: Frente y posterior Las verificaciones de la geometría de la suspensión y el ajuste de la geometría de la suspensión delantera deben realizarse con la suspensión comprimida con precisión a la altura de referencia, en un puesto de control de la suspensión.

Verificar:

- Que los neumáticos y las presiones de inflado sean correctas
- Que las ruedas delanteras están en posición recta

2.1. Suspensión delantera (H1)

Retire la protección debajo del motor (si es necesario).

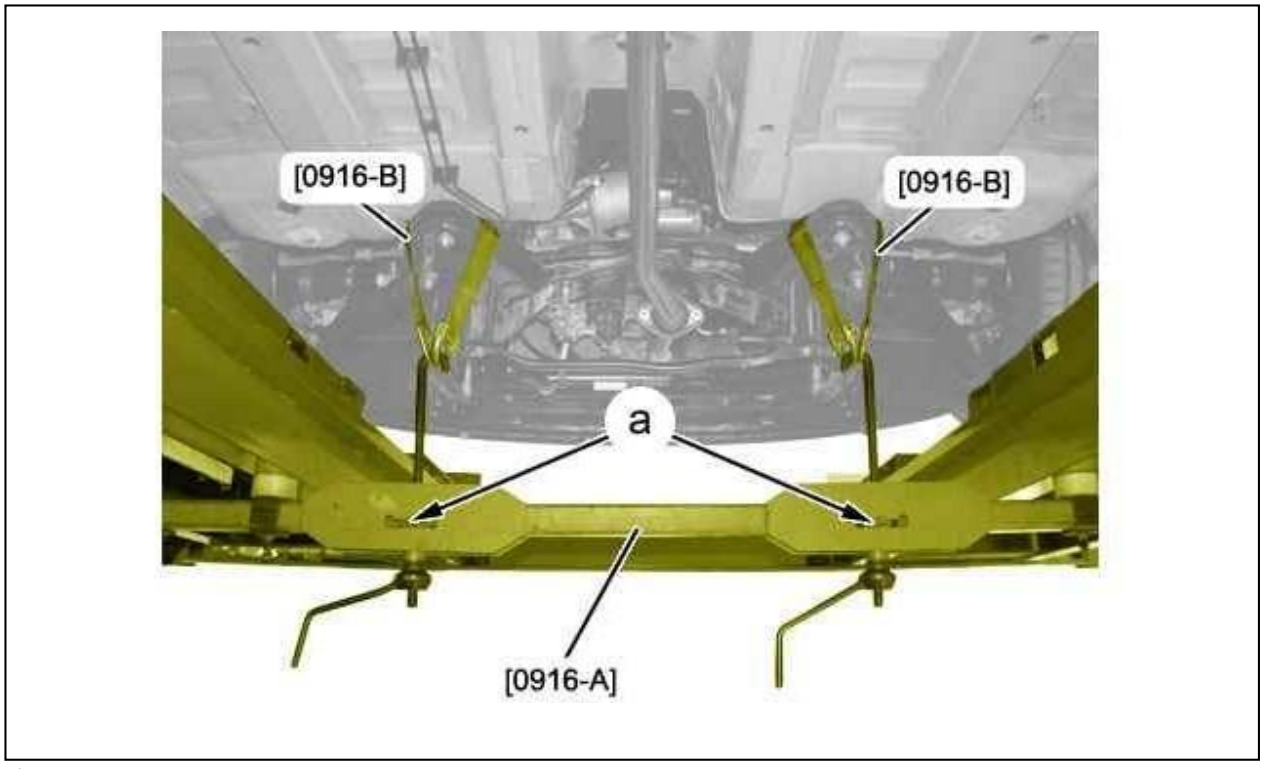


Figura: B3BF03SD

Enganche las correas [0916-B] equipadas con sus grilletes [0916-C] en las extensiones del bastidor auxiliar. Monte el compresor de suspensión [0916-A].
Seleccione las muescas más adecuadas ("a") para tirar de las correas lo más verticalmente posible.
Comprimir el suspensión para obtener la altura de la carrocería delantera "H1" en el lado derecho y en el lado izquierdo

PRECAUCIÓN: Tome la altura de los platos giratorios en cuenta al medir la altura de referencia "H1".

2.2. Suspensión trasera (H2)

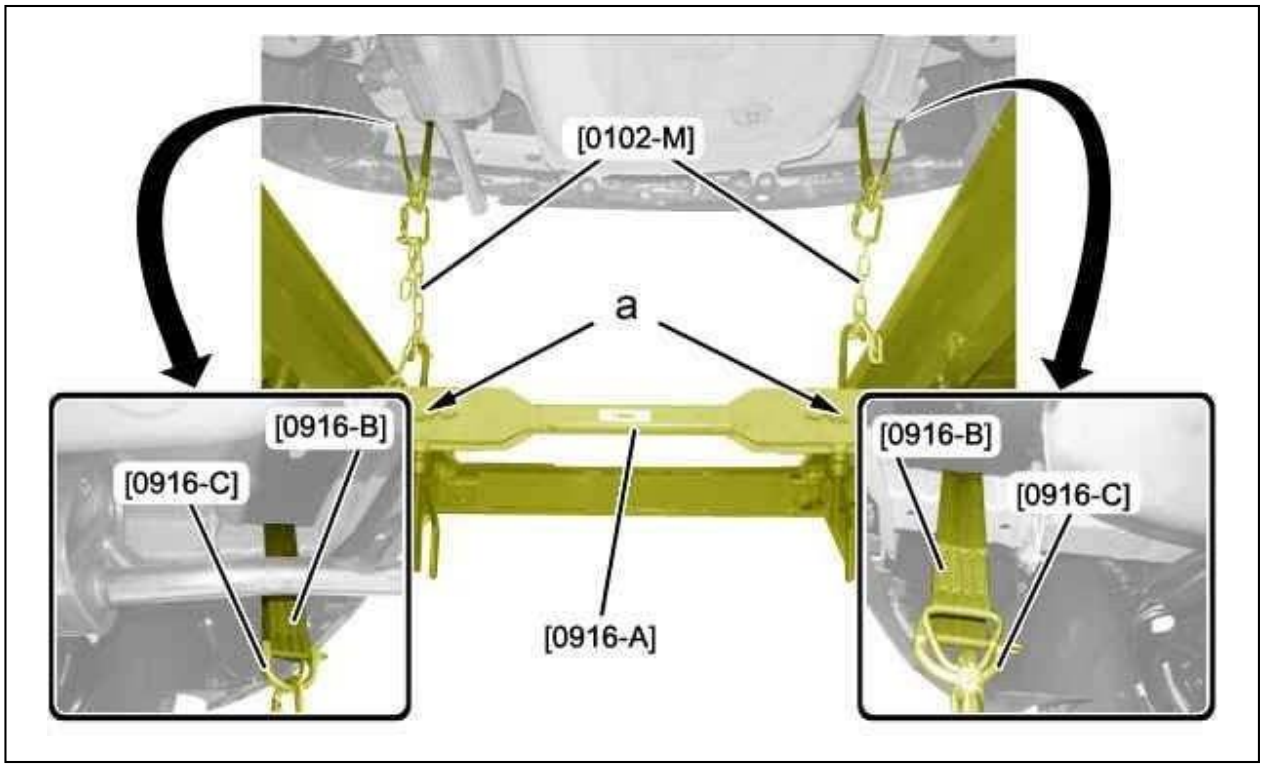


Figura: B3BF03VD

Enganche las correas [0916-B] con sus grilletes [0916-C] alrededor de las fijaciones que sujetan el amortiguador al cuerpo.
Enganche las eslingas [0102-M] en los grilletes [0916-C].
Monte el compresor de suspensión [0916-A].
Seleccione las muescas "a" más adecuadas para tirar de las eslingas lo más verticalmente posible.
Comprimir el suspensión para obtener la altura de la carrocería trasera "H2" en el lado derecho lado y a la izquierda lado

PRECAUCIÓN: Tenga en cuenta la altura de los platos cuando mida la altura de referencia "H2".

Verifique que la altura "H1" medida en la parte delantera no haya cambiado.

PARES DE APRIETE: SUSPENSIÓN DELANTERA

1. Puntal de suspensión (todos los tipos)

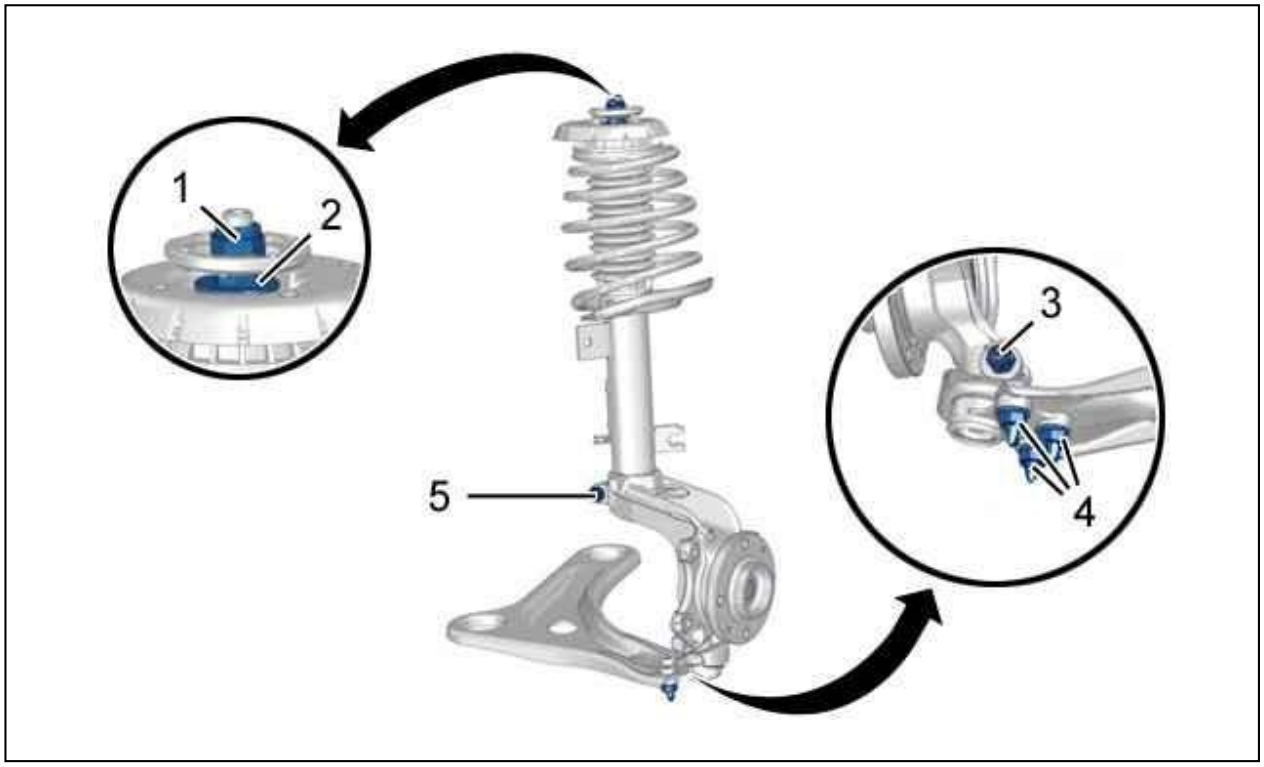


Figura: B3CB05WD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (4) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Par de apriete
(1)	Tuerca (puntal de suspensión / cuerpo) (*)	7,5 m.daN
(2)	Tuerca (Copa superior del amortiguador) (*)	7,5 m.daN
(3)	tornillos - Tuerca (abrazadera de rótula inferior / pivote) (*)	4 m.daN
(4)	tornillos - Tuercas (rótula inferior / brazo de suspensión) (*)	5,5 m.daN
(5)	pernos - Tuerca (pivote / amortiguador) (*) 5,5	da.Nm (*)
Reemplazar siempre que se retire		

2. Subchasis (todos los motores excepto EP6CDT y ep6cdtx)

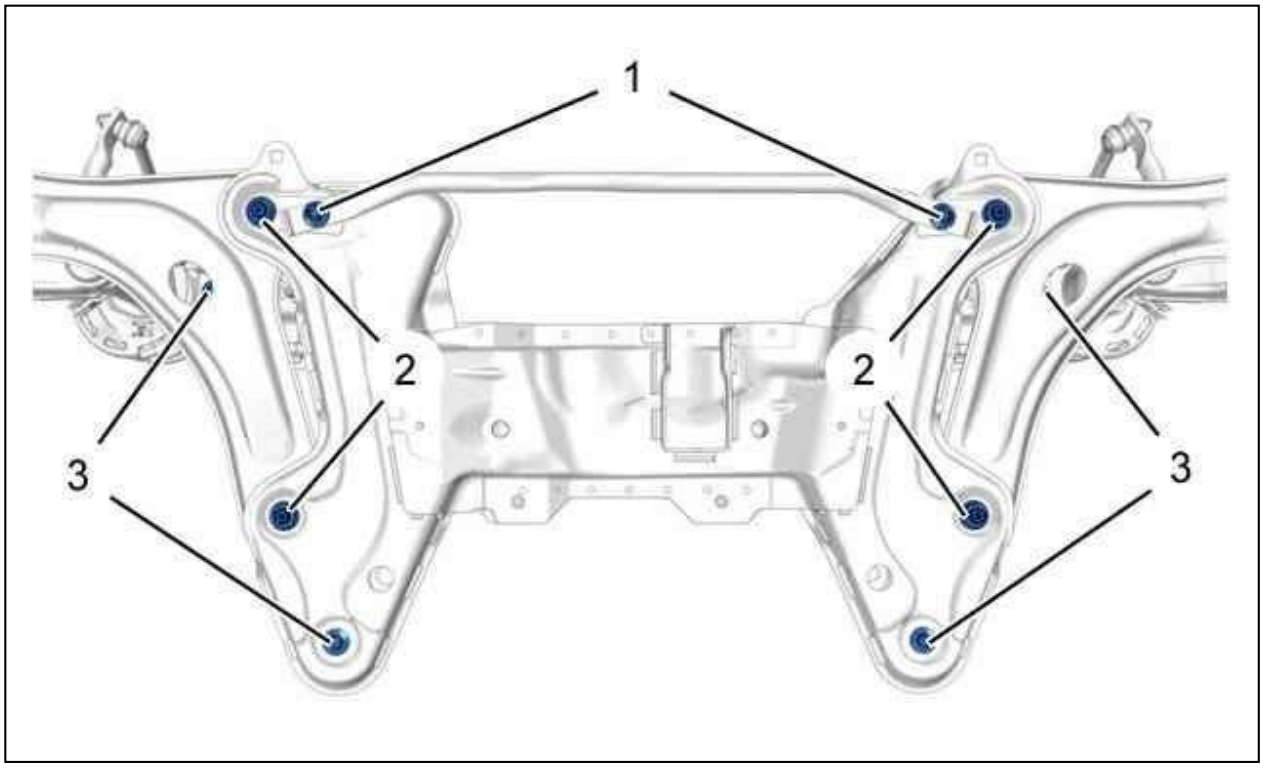


Figura: B3CB05XD

PRECAUCIÓN: Los pernos de "baja fricción" (o nueces) (2), (3) son solo para un solo uso y siempre deben ser sustituido. Todos reutilizar i • prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) retiradas deben desecharse.

Referencia	Descripción Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	tornillos (barra estabilizadora / bastidor auxiliar) (*) 7	da.Nm
(2)	tornillos - Tuercas (Brazo suspensión inferior / Bastidor auxiliar) (*) 12	m.daN
(3)	tornillos (bastidor auxiliar / carrocería) (*) 8	da.Nm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

3. Bastidor auxiliar (motores EP6CDT, EP6CDTX)

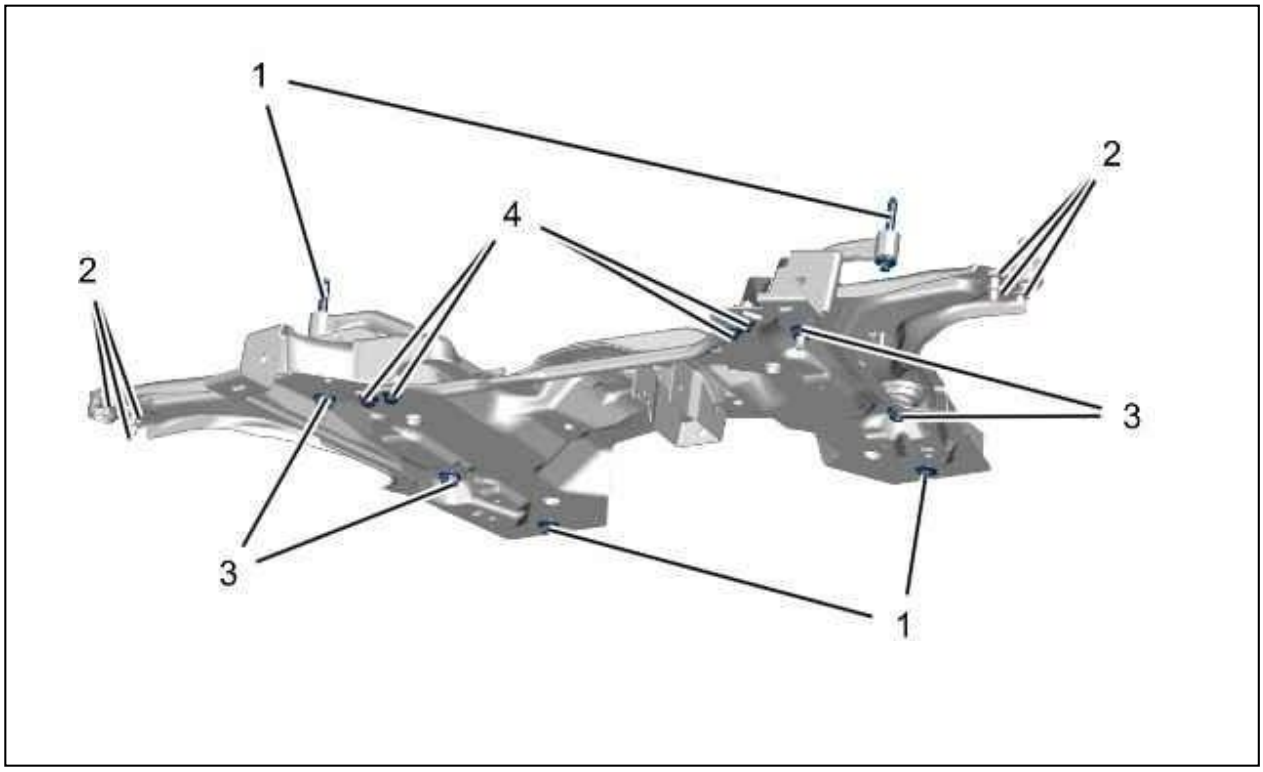


Figura: B3CB05RD

PRECAUCIÓN: Los pernos de "baja fricción" (o nueces) (1), (2), (3) son solo para un solo uso y siempre debe ser reemplazado. Todosreutilizar yo * prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) retiradas deben desecharse.

Referencia	Descripción Apriete	esfuerzo de torsión	
(1)	tornillos (bastidor auxiliar delantero) (*) 8	da.Nm	
(2)	tornillos - Tuerca (Rótula / Brazo de suspensión) (*) 5,5 m.daN		
(3)	pernos - Tuerca (brazo de suspensión / bastidor auxiliar) (*) 12		da.Nm
(4)	tornillos (barra estabilizadora / bastidor auxiliar) (*) 7,5		
	da.Nm (*) Reemplazar siempre que se retire		

4. Barra estabilizadora (todos los motores excepto EP6CDT ep6cdtx)

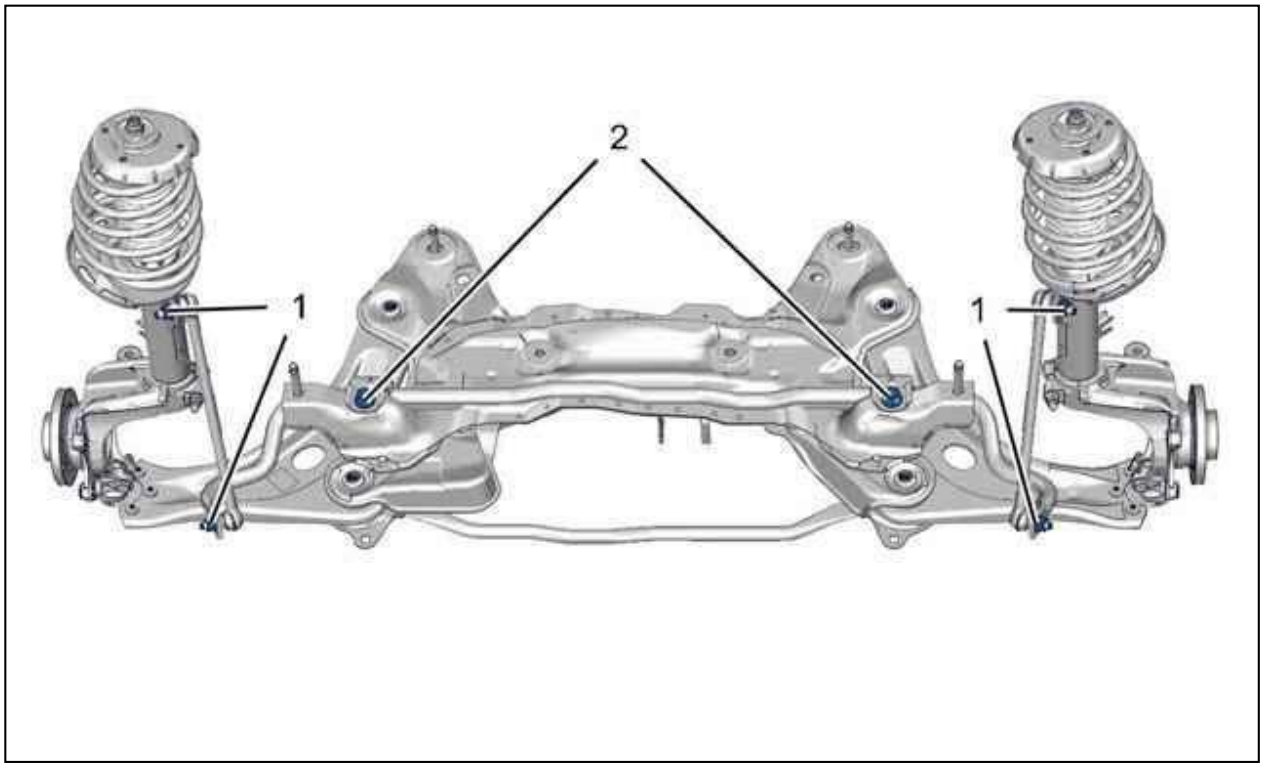


Figura: B3CB05AD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Toda reutilización está prohibida.(riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Apriete esfuerzo de torsión
(1)	Tuercas (Varilla / Amortiguador)	(*) 4,3 da.Nm
(1)	Tuercas (Varilla / Barra estabilizadora)	(*) 4,3 m.daN
(2)	tornillos (Cojinete barra estabilizadora)	

(*) 10 m.daN (*) Reemplazar siempre en el desmontaje

5. Barra estabilizadora (motores EP6CDT EP6CTDX)

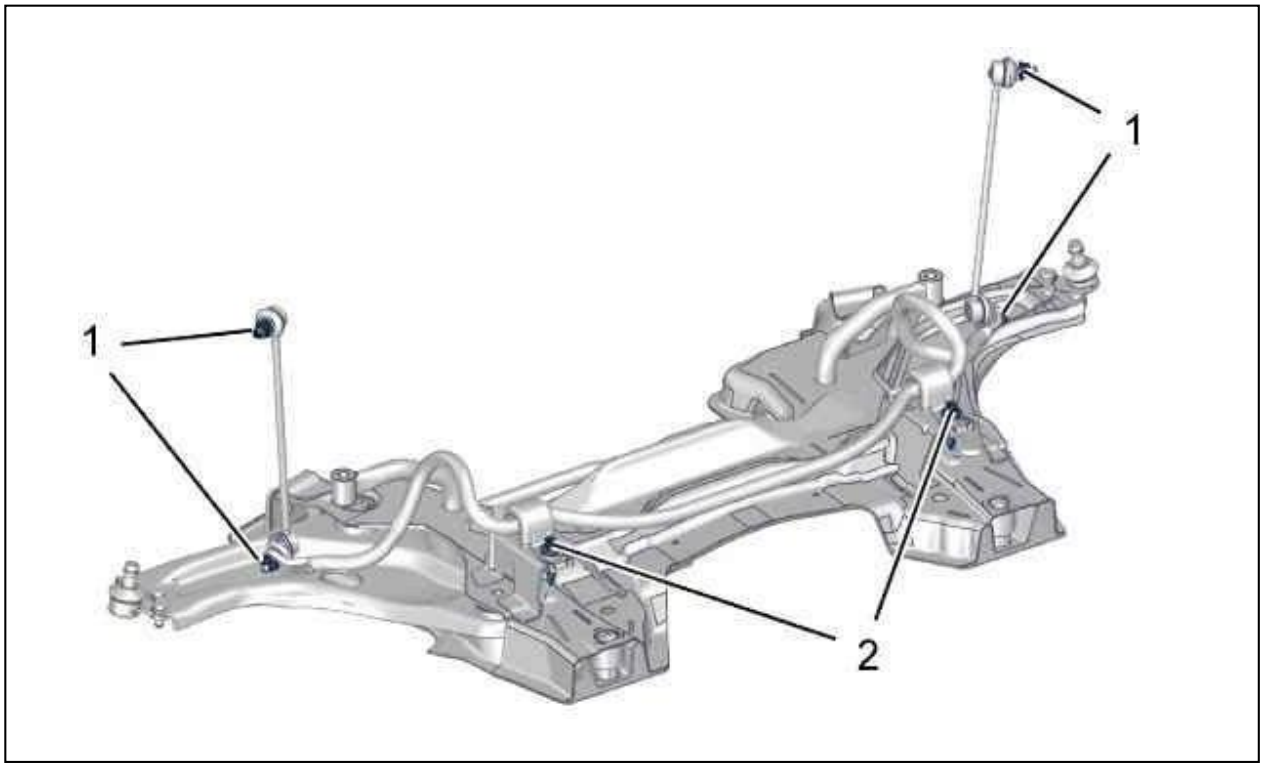


Figura: B3CB05SD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Toda reutilización está prohibida.(riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuerca (varilla de barra estabilizadora) (*)	4,3	da.Nm
(2)	tornillos (Cojinete barra estabilizadora / Bastidor		
auxiliar) (*) 7,5 m.daN (*) Reemplazar siempre en el			
desmontaje			

PARES DE APRIETE: SUSPENSIÓN TRASERA

1. cubo

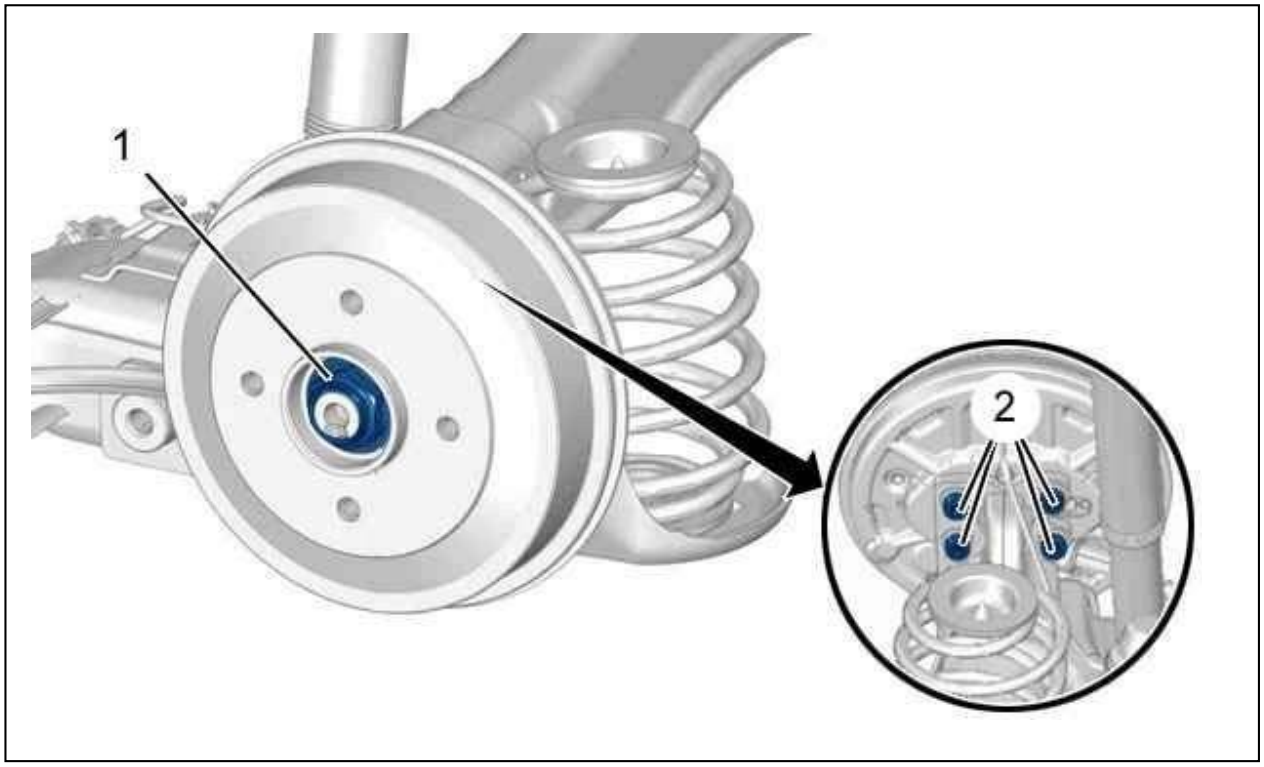


Figura: B3DB05BD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (2) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuerca cojinete muñón del eje trasero (Disco de freno) (*)	30 daN.m
	Tuerca cojinete muñón trasero (tambor de 8 pulgadas) (*)	20 daN.m
(2)	tornillos (Porta muñón de eje / Travesaño) (*)	7 daN.m
(*) Reemplazar siempre que se desmonte		

2. Amortiguador trasero

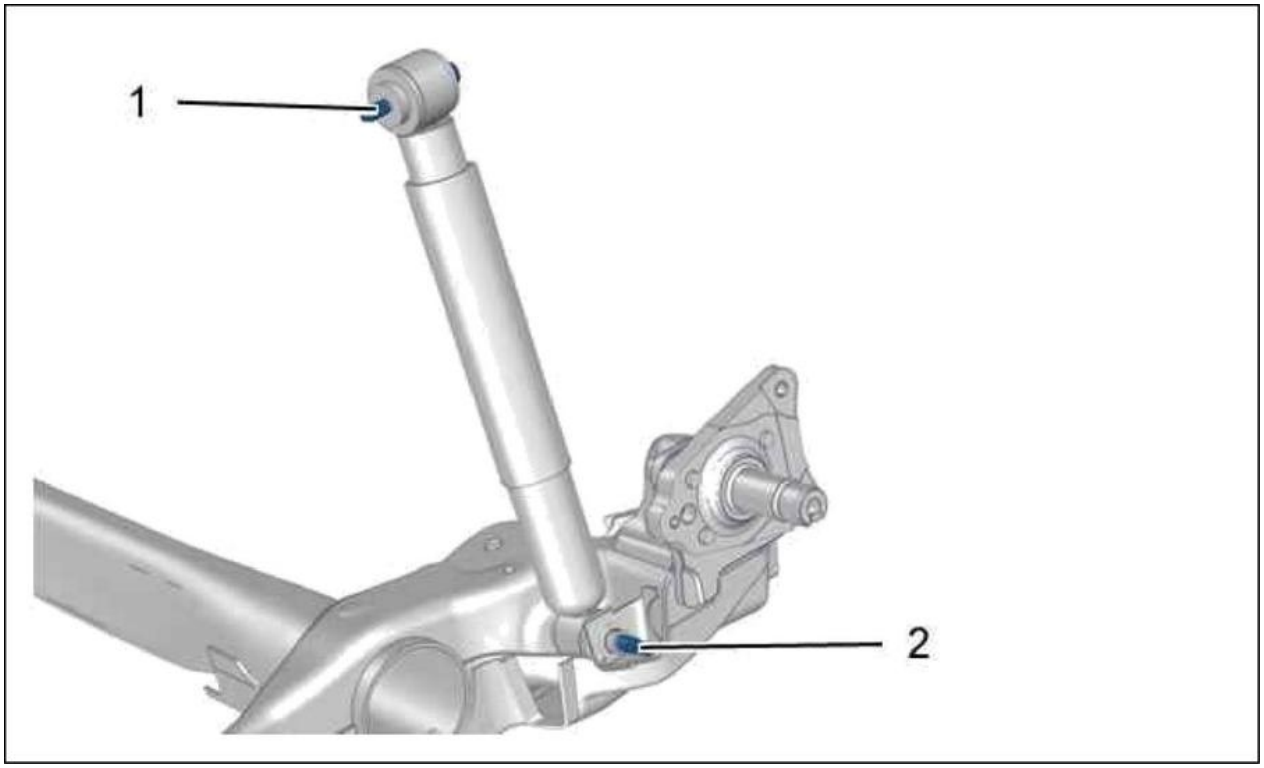


Figura: B3DB05CD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	tornillos (Amortiguador trasero / Cuerpo) (*)	6 daN.m
(2)	tornillos (Amortiguador trasero / Travesaño) (*)	10 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

3. Travesaño

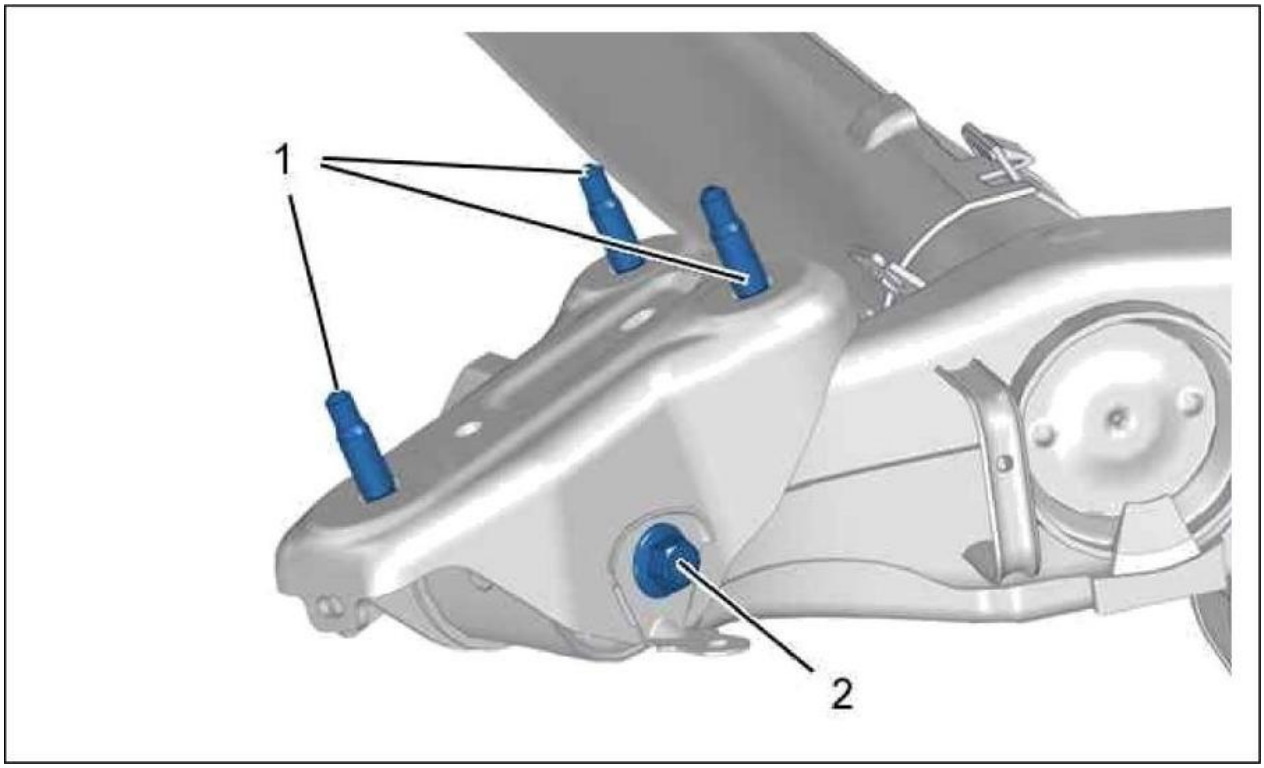


Figura: B3DB05DD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido
(riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (horquilla del eje trasero / carrocería) (*)		7,5 daN.m
(2)	tornillos - Tuerca (Yugo / Traviesa) (*)	Apretar previamente a	4,5 daN.m
		Apriete angular: 135 °	

(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SUSPENSIÓN TRASERA FIJACIÓN FLEXIBLE

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

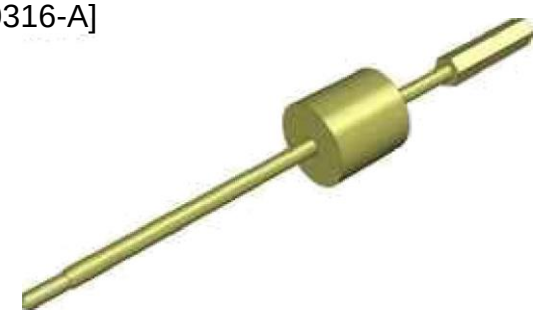
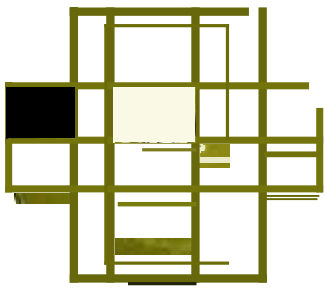
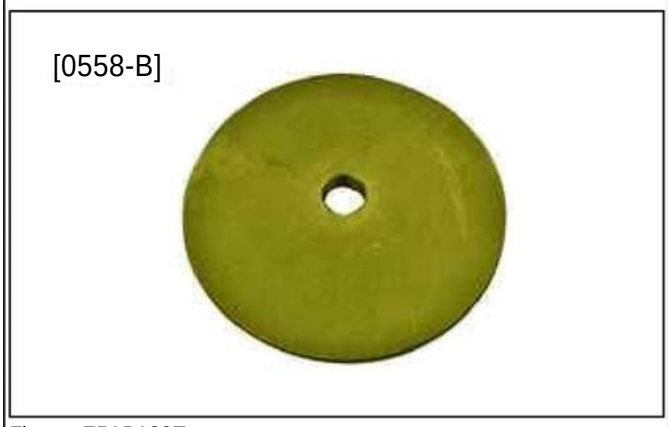
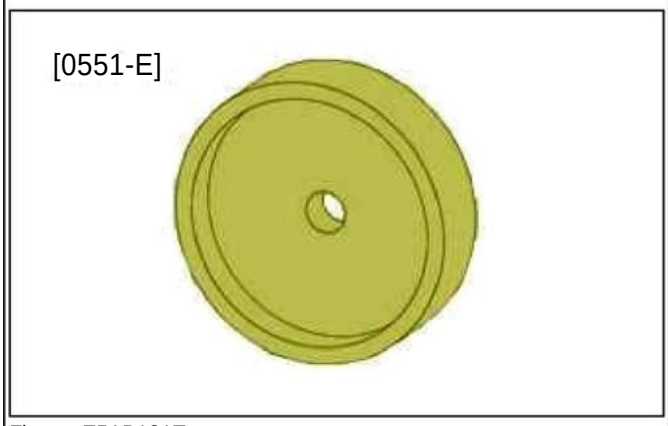
tOOI	Referencia	Descripción
[0316-A]  Fipura: ESAB19NT	[0316-A]	extractor de inercia
[0551-A] Figura: E5AB17YT	[0551-A]	tornillos
[0558-A] 	[0558-A]	botón de extracción de montaje flexible

Figura: E5AB17ZT		
 Figura: E5AB180T	[0558-B] Reposición de montaje flexible	
 Figura: E5AB181T	[0551-E] Retirada del montaje flexible	

2. Operación preliminar

Retire la suspensión trasera yo

3. Eliminando

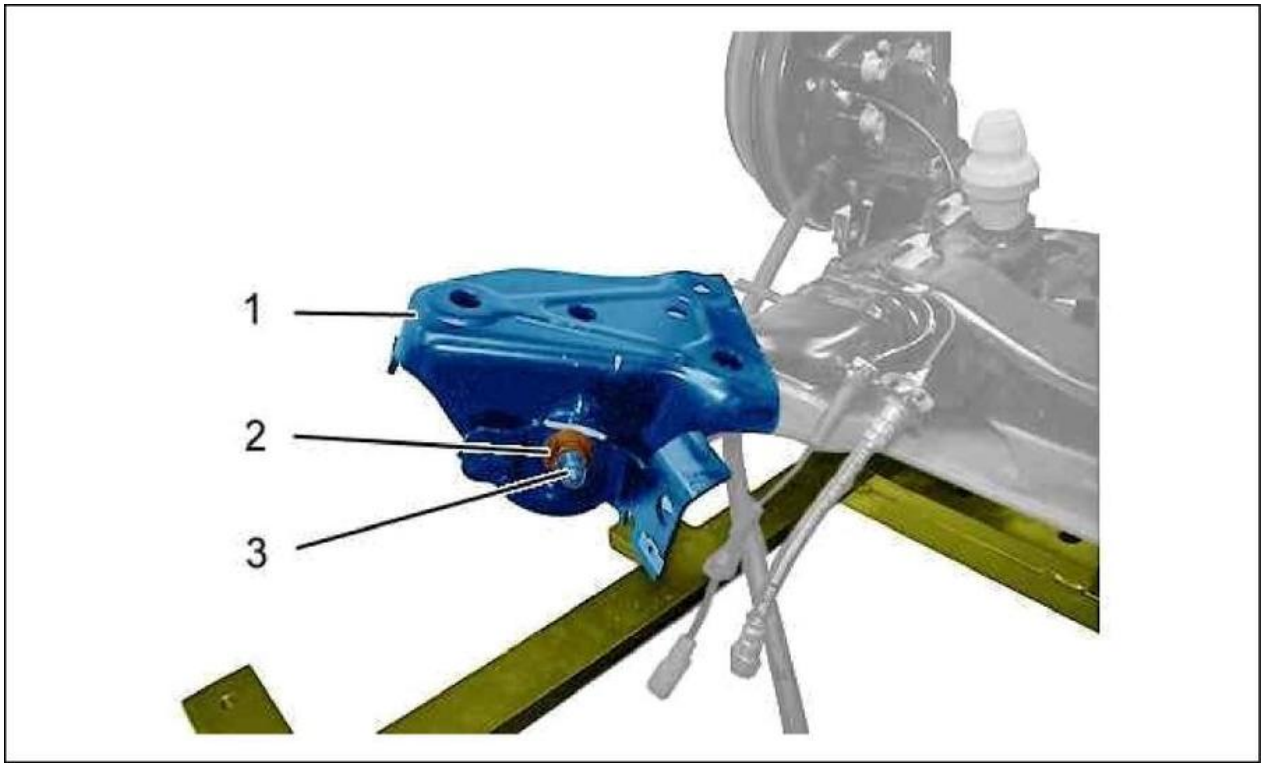


Figura: B3DG05LD

Eliminar :

- La nuez (2)
- El (3) perno
- El yugo (1)

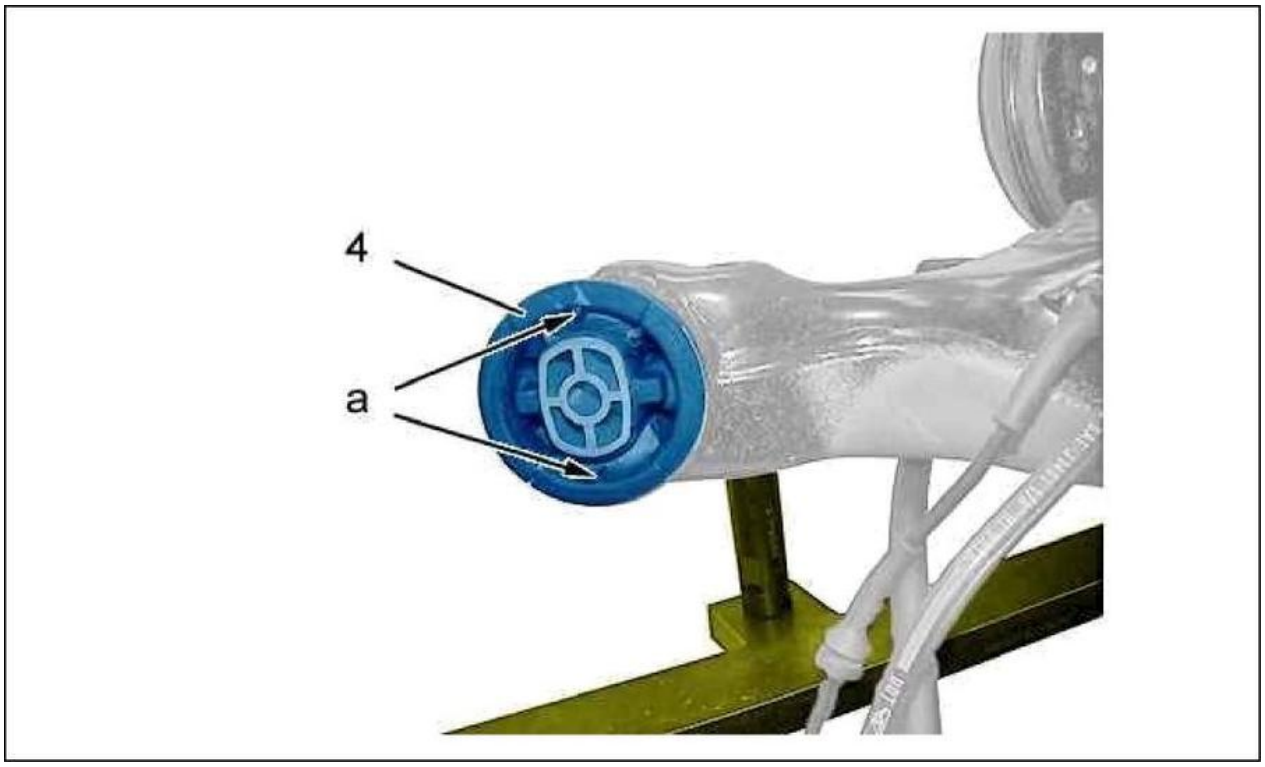


Figura: B3DG0L7D

Haga un agujero en el soporte flexible de la suspensión trasera (4) (en "a"); Usando un diámetro de 6 mm. perforar.

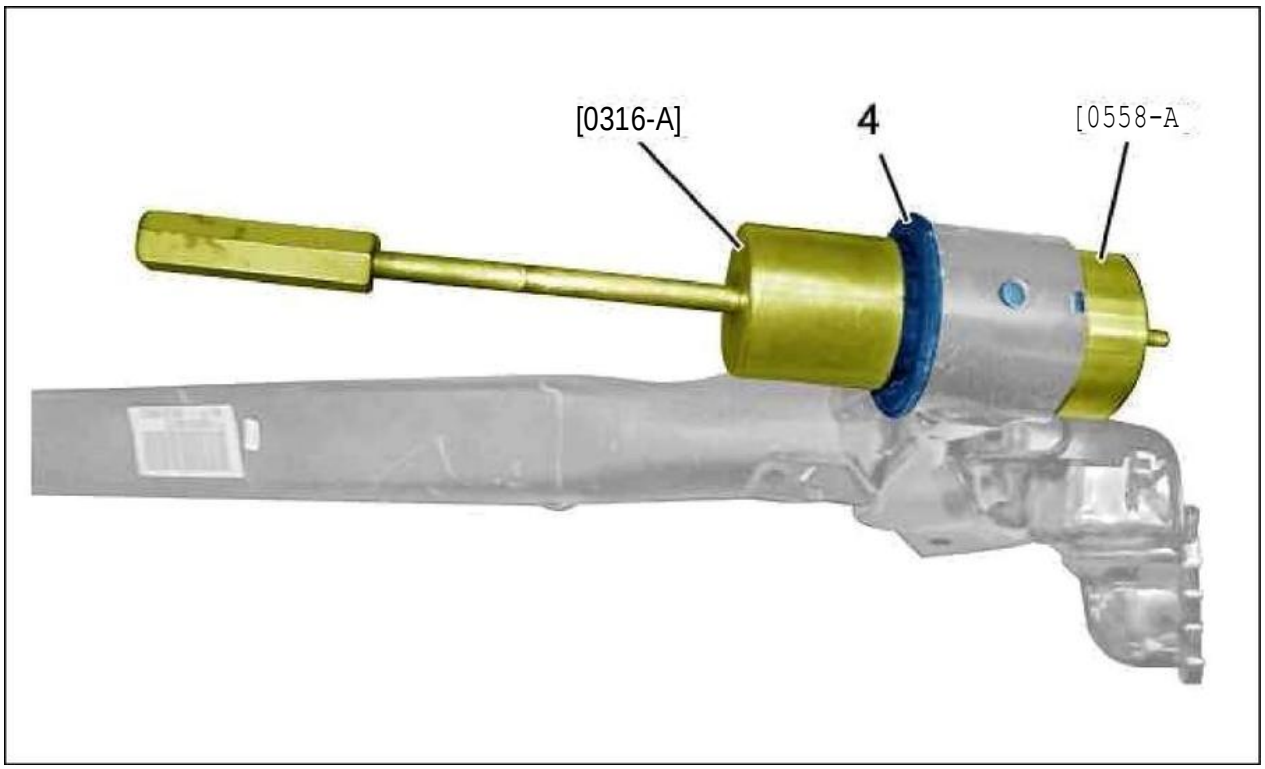


Figura: B3DG0OBD

Coloque el extractor de inercia [0316-A] y la herramienta [0558-A] en su lugar en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Extraiga el soporte flexible de la suspensión trasera (4).
Retire las herramientas [0316-A] y [0558-A].

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: observe la posicionamiento del montaje flexible de la suspensión trasera.

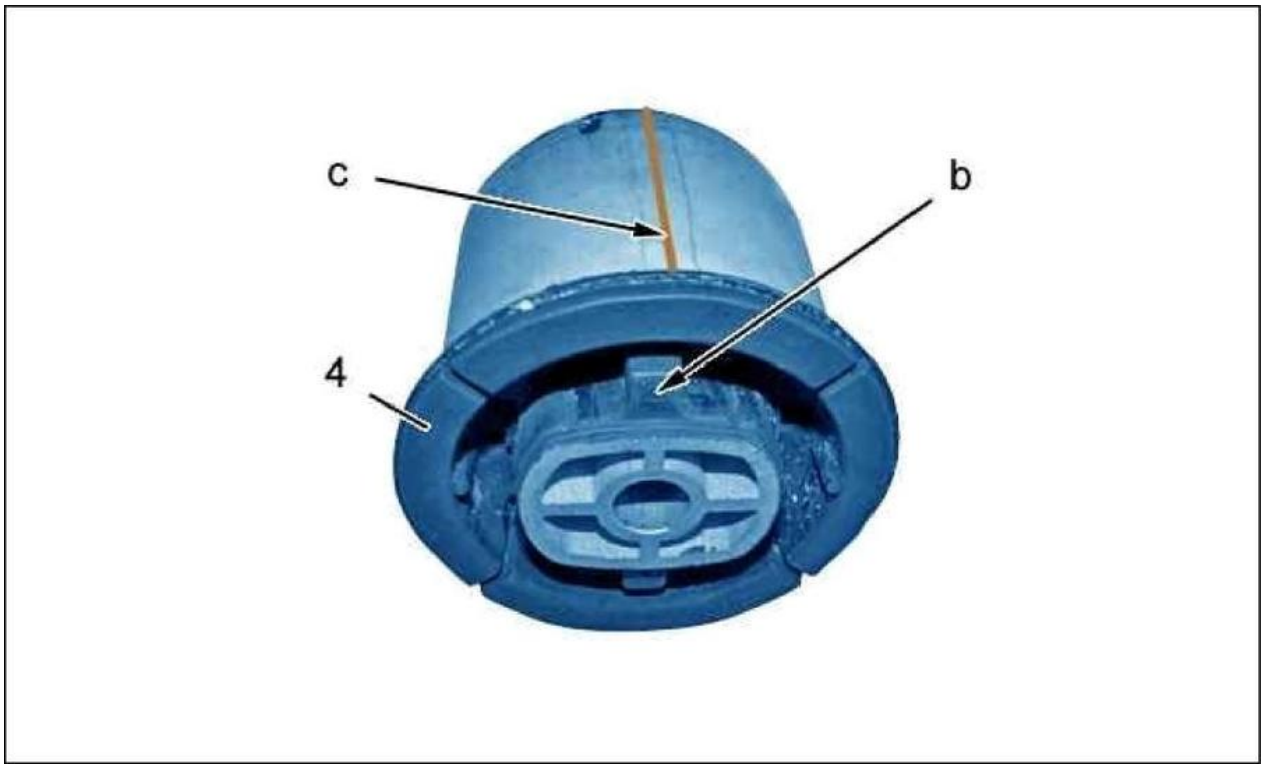


Figura: B3DG0L9D

PRECAUCIÓN: haga una marca (a "c") la longitud del posterior suspensión montaje flexible (4) en el eje del hombro (a "segundo").

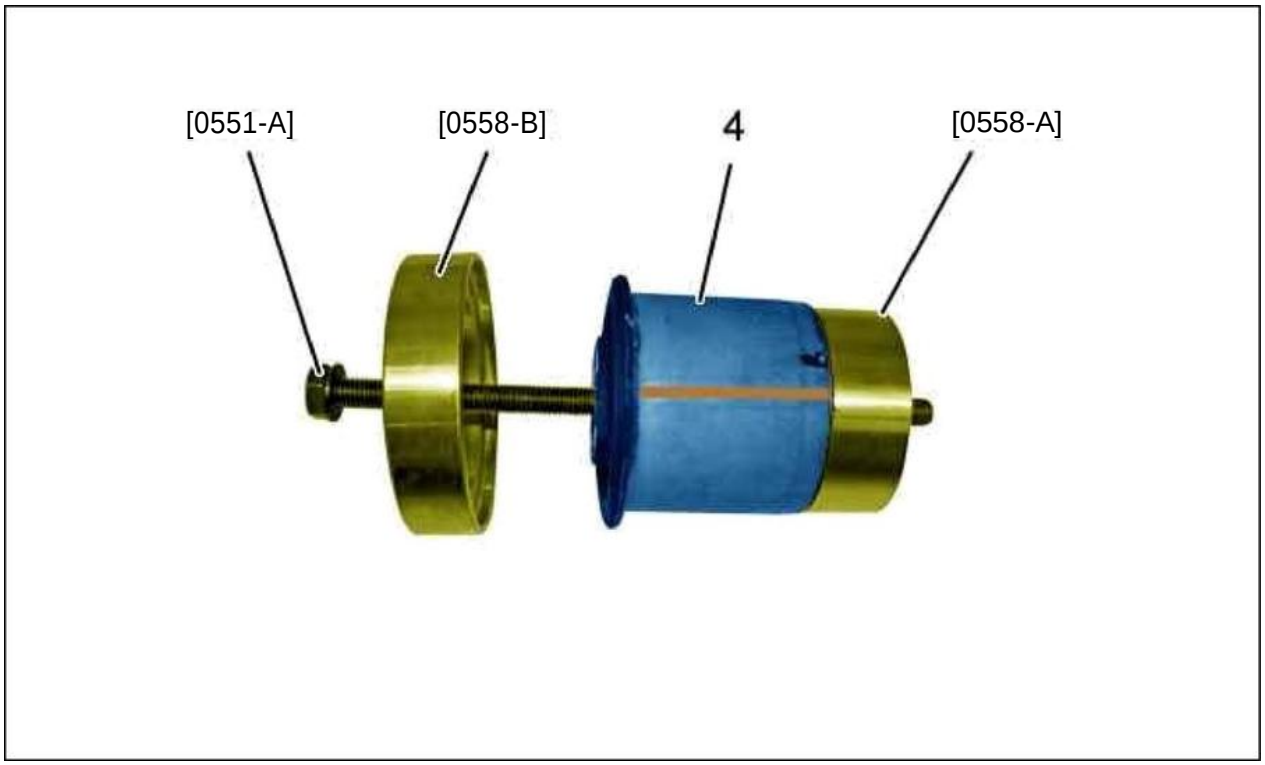


Figura: B3DG0LAD

Coloque las herramientas [0-551 A], [0-558-B], [0-558-A] en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Recubra previamente el soporte flexible (4) con la grasa utilizada para el montaje de neumáticos.

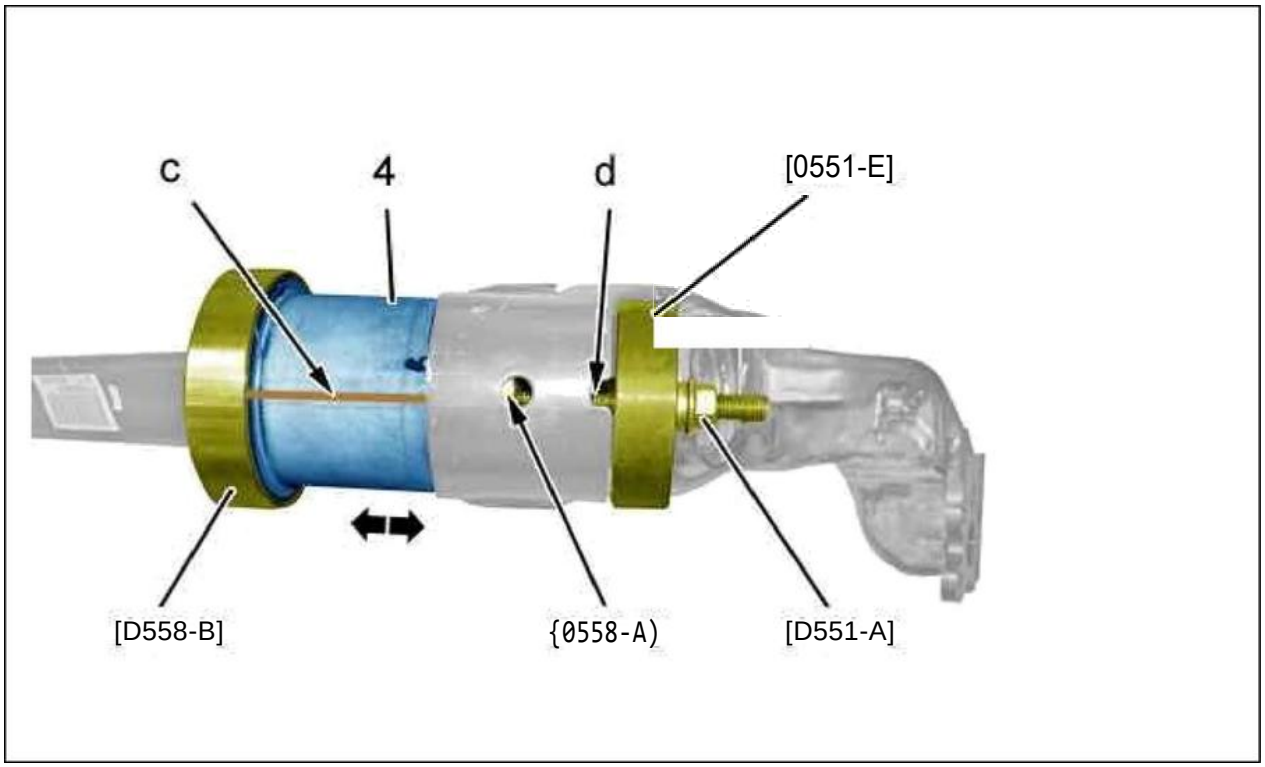


Figura: B3DG0LBD

Coloque todas las herramientas [0551-A], [0558-B], [0558-A], [0551-E] y el soporte flexible de la suspensión trasera (4) en el brazo de suspensión.

PRECAUCIÓN: alinee la marca (a "c") en el montaje flexible de la suspensión trasera (4) y el receso (a "d") en el brazo de suspensión.

Apriete la tuerca de la herramienta [0551-A] para insertar el soporte flexible en el brazo de suspensión 30 mm.

NB: Retire la herramienta [558-A].

Coloque todas las herramientas [0551-A], [0558-B], [0551-E] en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Vuelva a apretar la tuerca de la herramienta [0551-A] hasta que el montaje flexible de la suspensión trasera (4) esté correctamente en su lugar. Retire todas las herramientas [0551 A], [0558-B], [0551-E].
Montaje:

- El yugo (1)
- El (3) perno
- La tuerca (2) (Sin apretarla)

5. Operación adicional

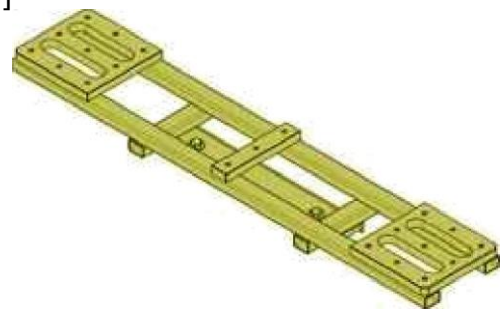
QUITAR - PONER: SUSPENSION TRASERA

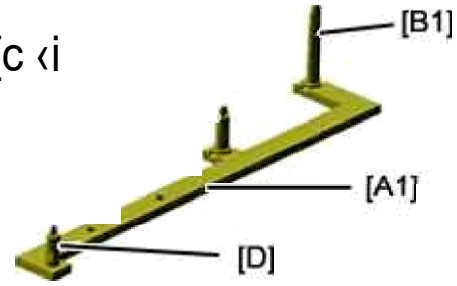
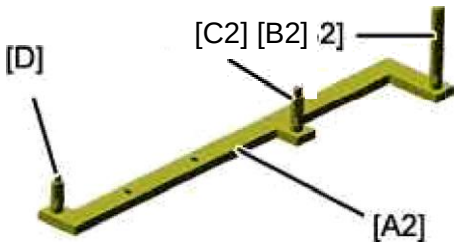
ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Equipo:

- Una presión de pedal
- Una correa para atar

tOOI	Referencia	Designacion
	[0004]	banco de elevación
Figura: ESABOSBT		
	[0554]	Travesaños
[0554]  Figura: E5AG054T		
	[0559]	Herramientas de posicionamiento del eje trasero
	[0559-A1]	Herramienta de posicionamiento del eje trasero, lado izquierdo

	[0559-C1]	Pasadores de posicionamiento
[0559] [c ‹i  Figura: E5AB18MT	[0559-B1]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-D]	Pasadores de posicionamiento
	[0559]	Herramientas de posicionamiento del eje trasero
[0559]  Figura: E5AB18NT	[0559-A2]	Herramienta de posicionamiento del eje trasero, lado derecho
	[0559-C2]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-B2]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-D]	Pasadores de posicionamiento

2. Configurar el equipo

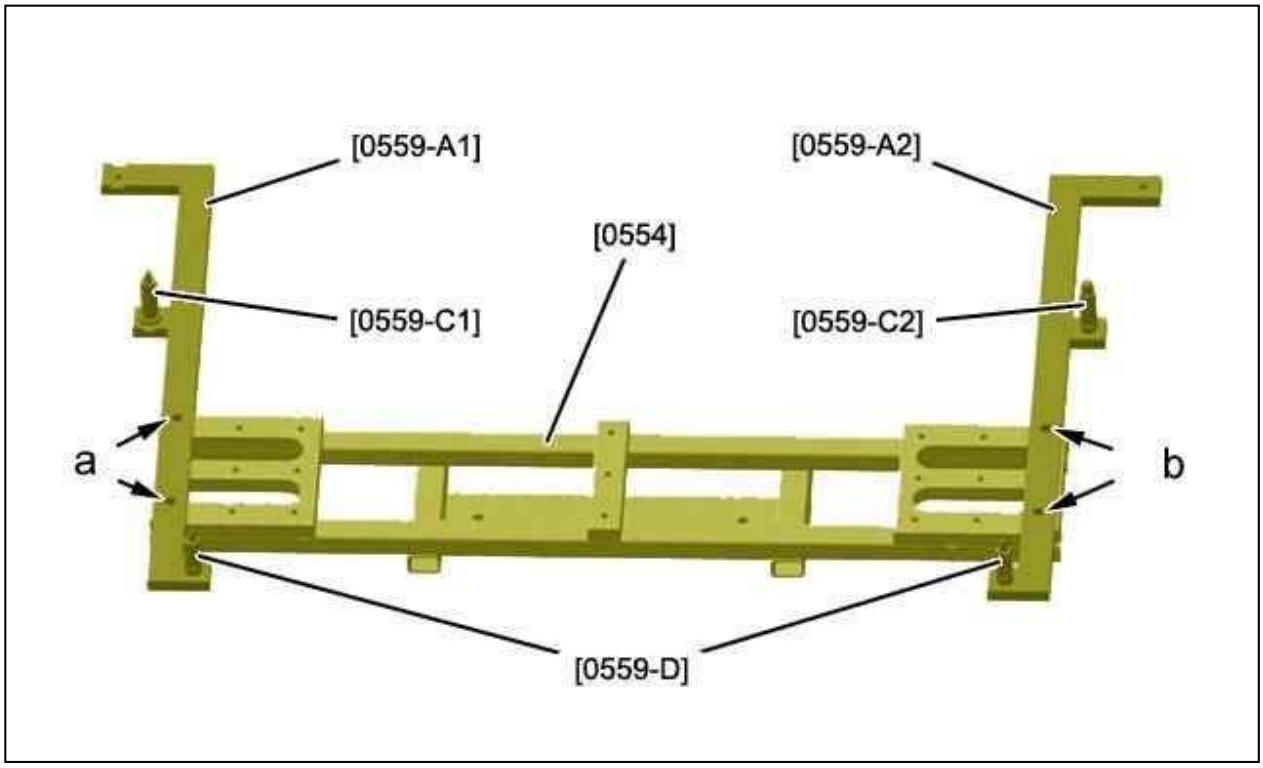


Figura: E5AB18OD

Coloque el travesaño [0554] sobre la mesa elevadora [0004].
Posición :

- La herramienta [0559-A1] en el travesaño [0554] (en "a")
- La herramienta [0559-A2] en el travesaño [0554] (en "b")

Posición :

- Las herramientas [0559-C1] y [05559D] en la herramienta [0559-A1]
- Las herramientas [0559-C2] y [0559-D] en la herramienta [0559-A2]

3. Eliminando

3.1. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Sujete el vehículo al elevador.

Levante y apoye el vehículo en un elevador
de 2 postes. Desconecta la batería.
Coloque la presión del pedal en el pedal de freno para evitar cualquier flujo de líquido de frenos cuando las mangueras de freno están desacopladas.

3.2. Montaje con frenos de tambor traseros

Lado del habitáculo :
Desconecte los cables del freno de mano (desde abajo del vehículo).

3.3. Eliminación (continuación)

Retire las ruedas traseras.

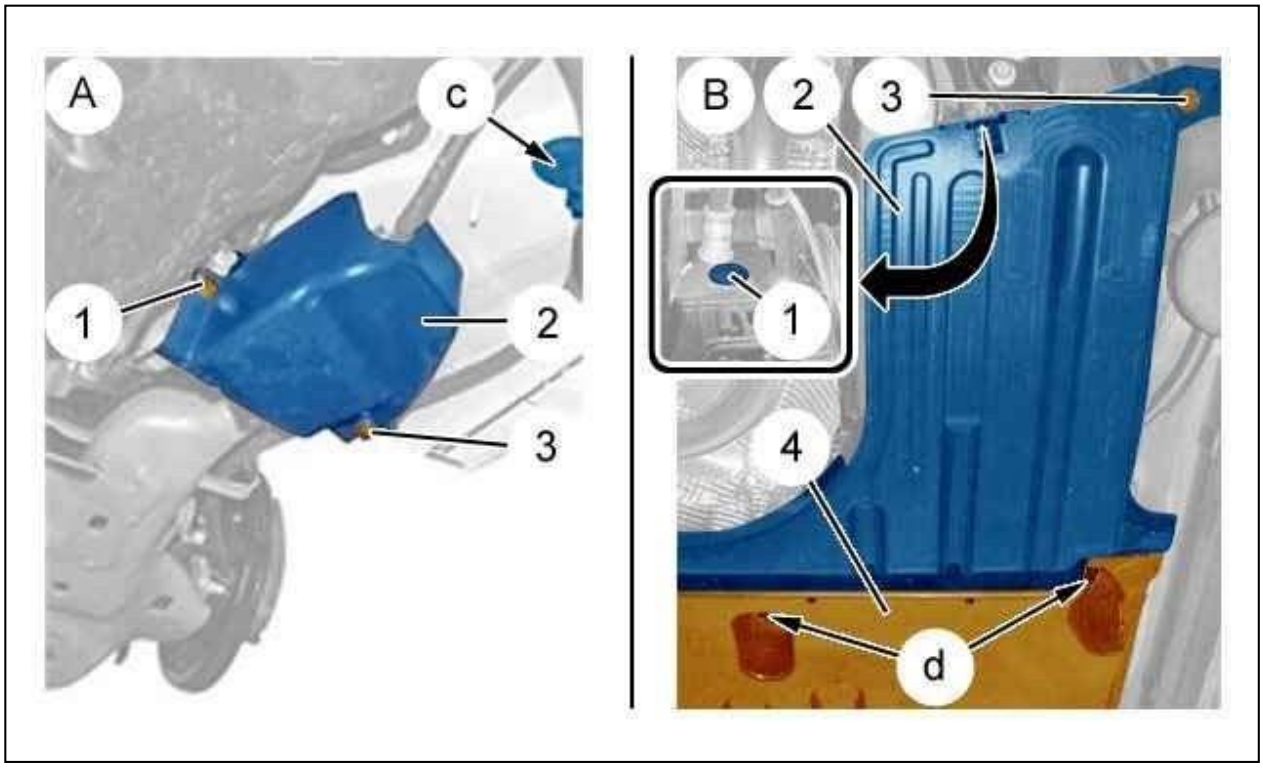


Figura: B3DG0LCD

A: Montaje en todos los modelos (Excepto "bajo consumo"). B: montaje "bajo consumo" (DV4C).

NB: simétrico operaciones.

Quitar (conjunto "A"):

- El clip (1)
- El (3) perno
- La funda (2)

Retire (conjunto "B"):

- Los montajes (en "d")
- La pantalla de ventilación (4) (Liberar)
- El clip (1)
- El perno (3)
- La funda (2)

Afloje el cable del freno de mano (en "c").
Retire la guía del cable (en "c").

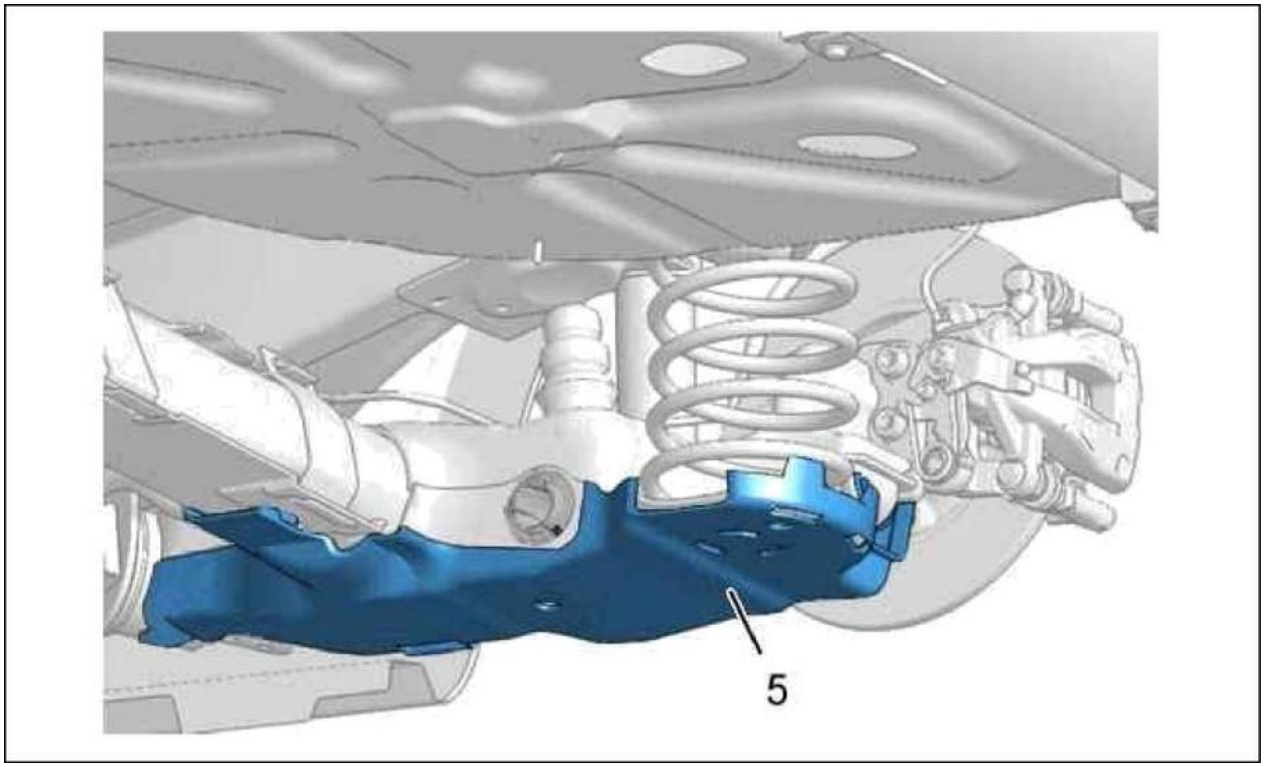


Figura: B3DG0LDD

NB: Operaciones simétricas.

Retire el protector (5).

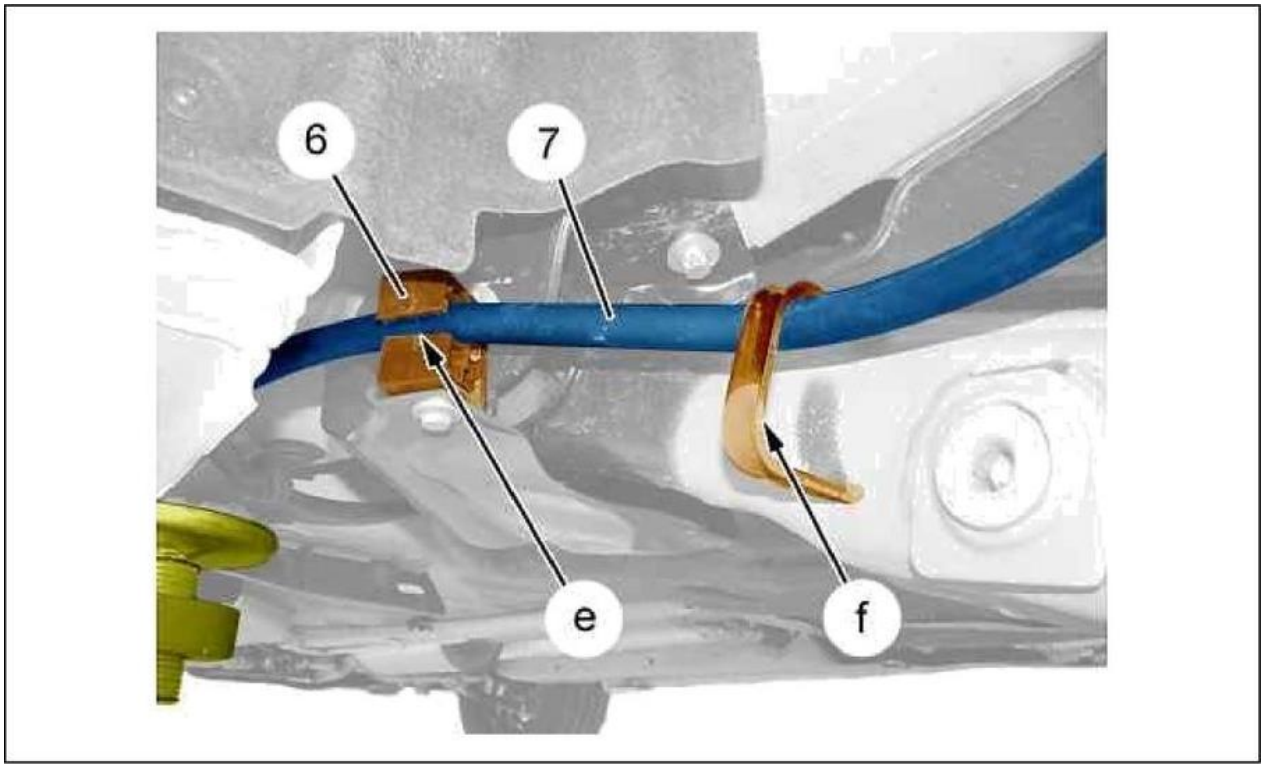


Figura: B3DG0LED

NB: Operaciones simétricas.

3.4. Montaje con frenos de disco traseros

Afloje el cable del freno de mano (7) (en "e").
Separe y aparte el cable del freno de estacionamiento (7) del eje trasero (en "l").

3.5. Eliminación (continuación)

Eliminar :

- El soporte (6)

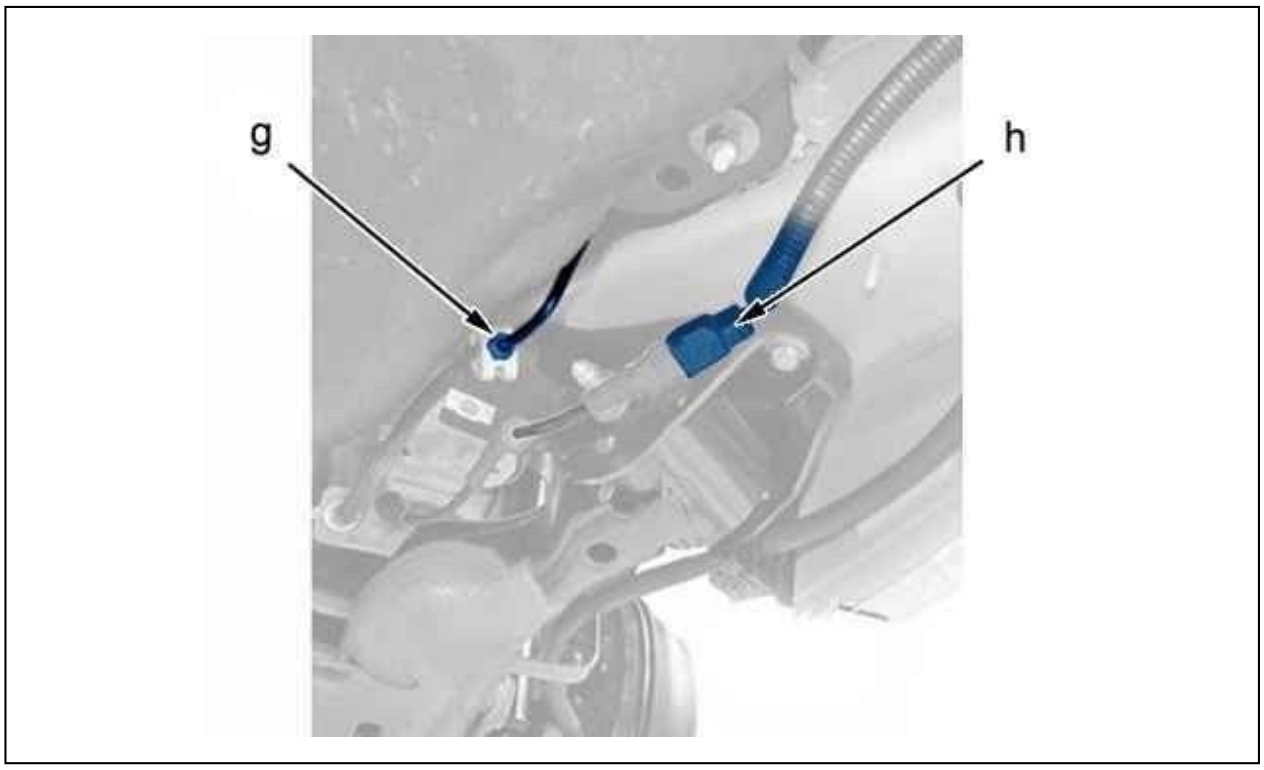


Figura: B3DG0LFD

PRECAUCIÓN: Cierre los sindicatos; Utilizar tapones de limpieza.

cada lado :

- Desacoplar: el tubo de freno (en "g")
- Desconecte el conector (en "h")

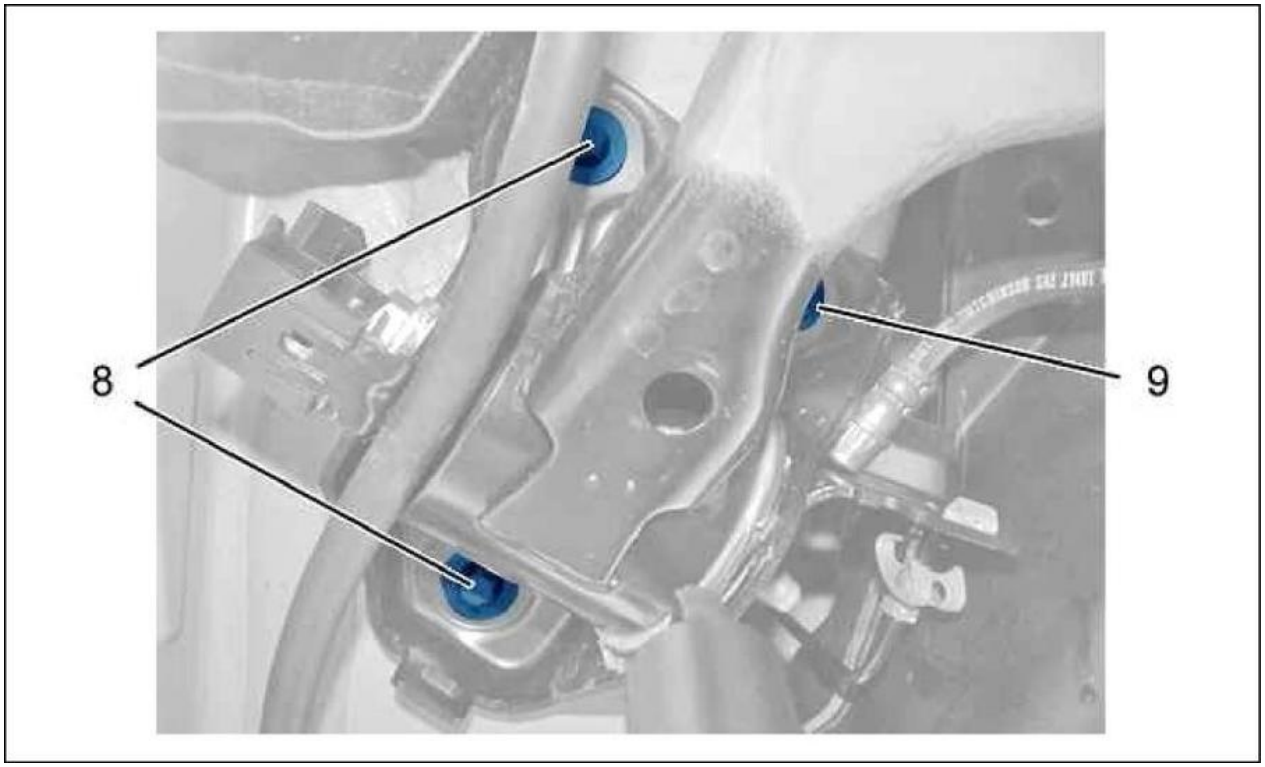


Figura: B3DG0LGD

NB: Operaciones simétricas.

Aflojar los tornillos (8) y (9).

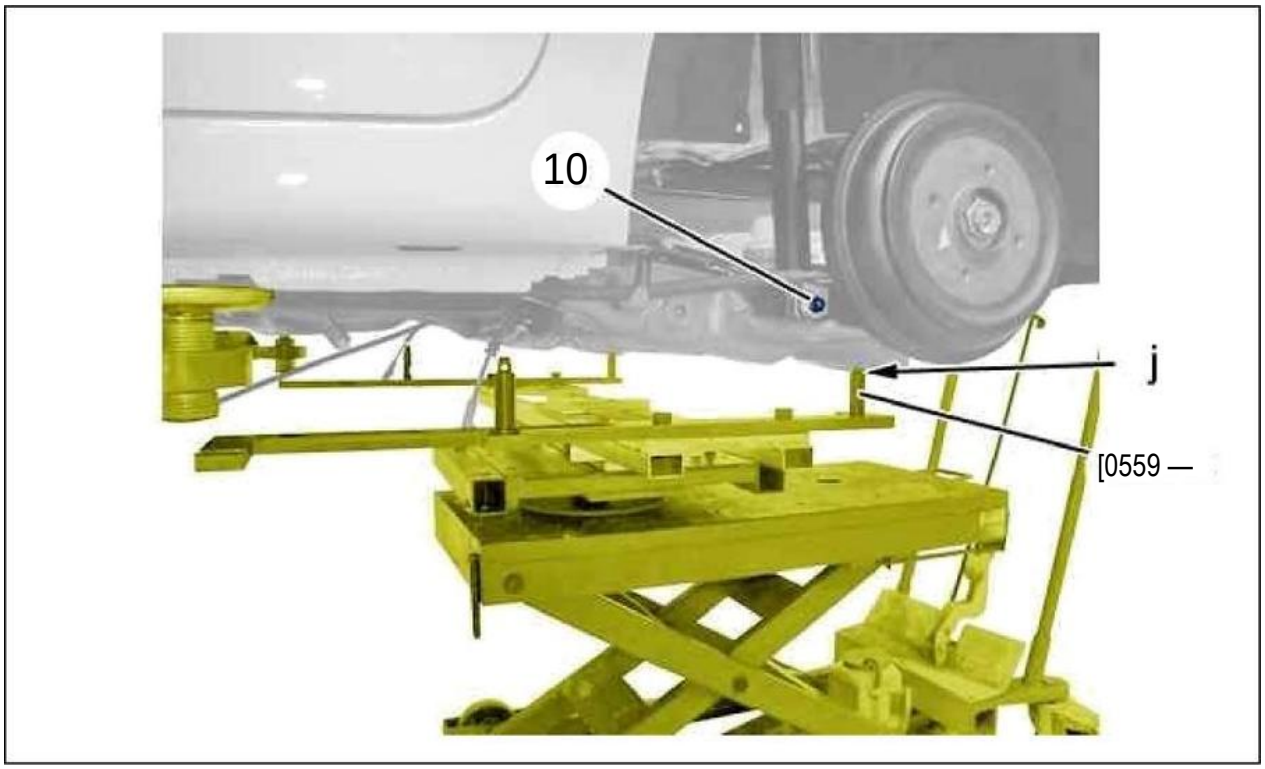


Figura: B3DG0LHD

Ofrezca la mesa elevadora debajo del
vehículo. cada lado

- Coloque el pasador [0559-D] en el brazo de suspensión (en "j")

- Retire el perno de montaje inferior del amortiguador (10)

NB: Comprima ligeramente el amortiguador eliminar el tornillo (10).

Figura: B3DG0LID

A cada lado, retire el perno (9).

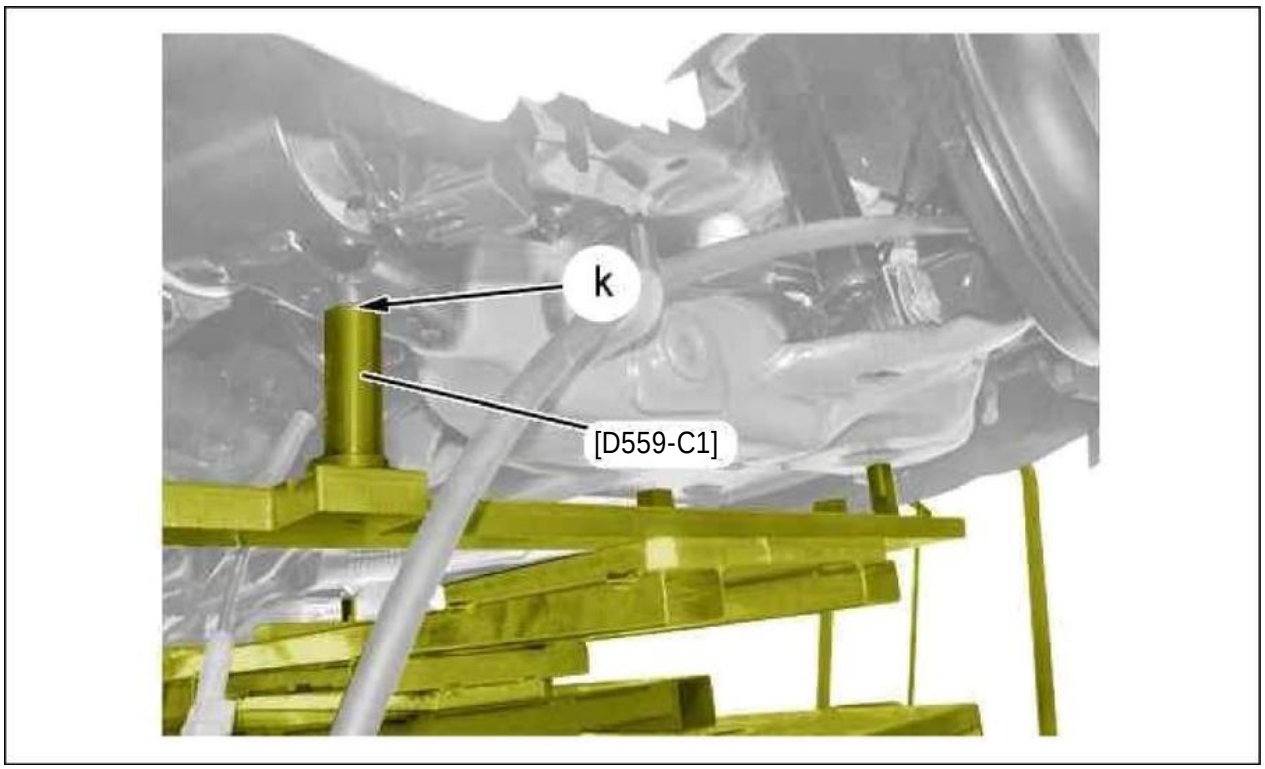


Figura: B3DG0LJD

Levante la plataforma elevadora; Coloque los pasadores [0559-C1] / [0555-C2] en la suspensión trasera (en "k").

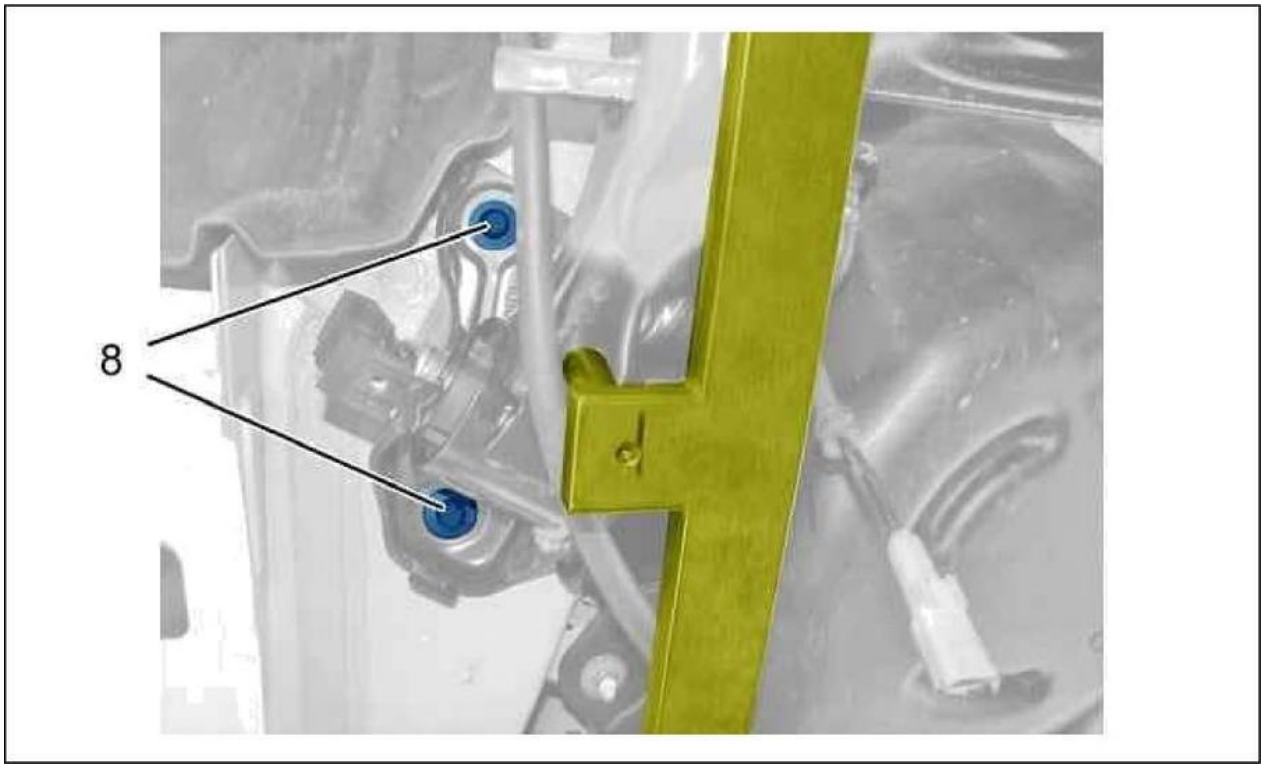


Figura: B3DG0LKD

Eliminar :

- Los tornillos (8) (a cada lado)
- El eje trasero; Usando la mesa elevadora

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente empulgueras (8) y (9) : En cada remoción.

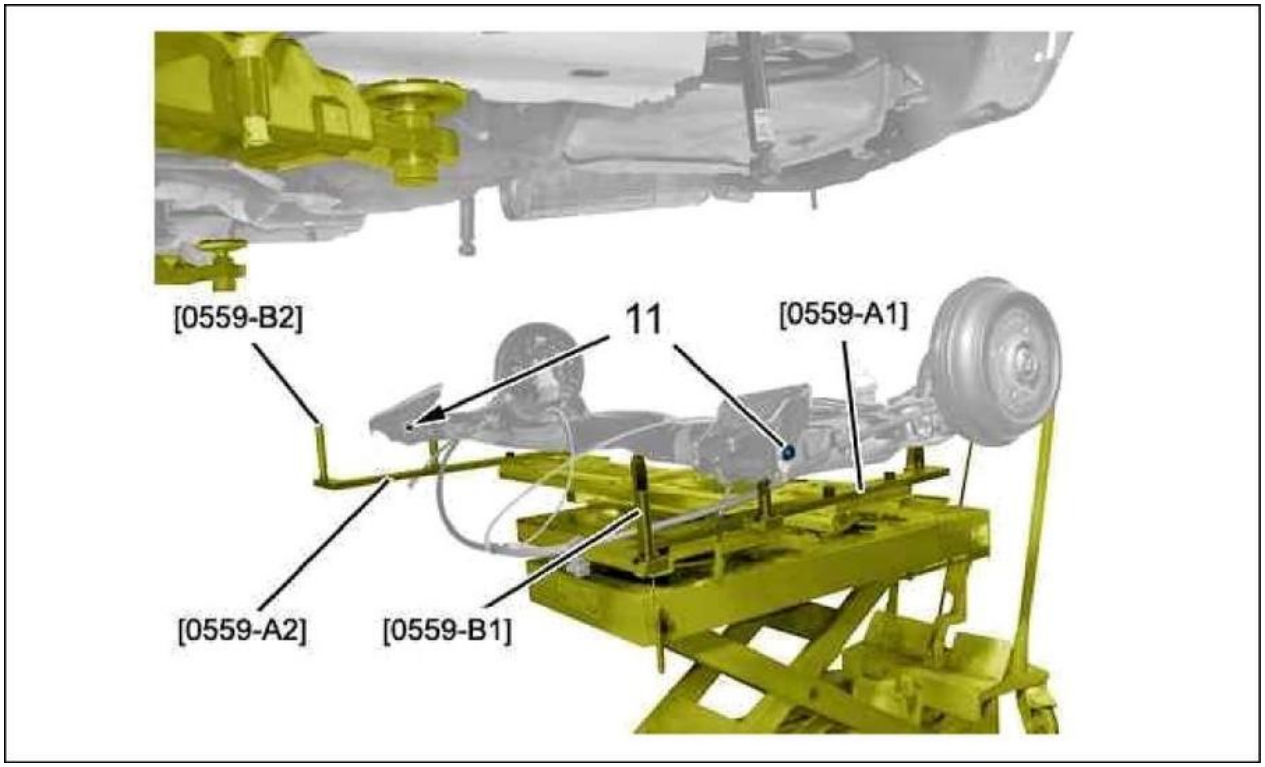


Figura: B3DG0LLD

Posición

- El pin [0559-B1] en la herramienta [0559-A1]
- El pin [0559-B2] en la herramienta [0559-A2]

Aflojar los tornillos (11).

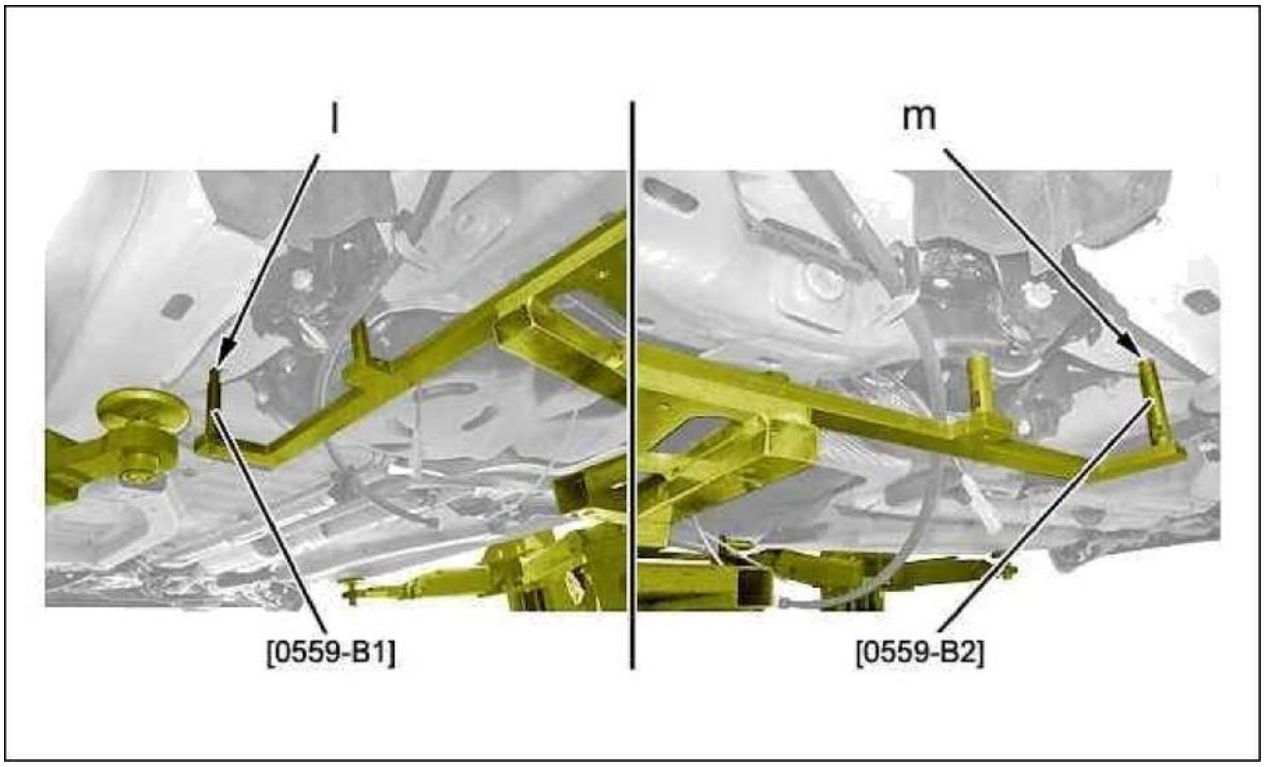


Figura: B3DG0LMD

Presentar el eje trasero debajo de la carrocería y guiar los yugos del eje trasero con la ayuda de las herramientas [0559-B1], [0559-B2] (en "k", "l").

Montaje (sin apretar) (a cada lado)
- Los tornillos (8)
- El perno de fijación inferior del amortiguador (10)

NB: Comprima el amortiguador ligeramente repararse el tornillo (10).

Apriete los tornillos (8), (10), (11) (a cada lado). La unidad de ventilador.
cada lado :
- Volver a montar el tornillo (9)
- Conectar el conector (en "h")
- Acoplamiento: El tubo de freno

(en "g") Montaje:

- El soporte (6)

4.1. Montaje con frenos de disco traseros

Introduzca el cable del freno de mano (7) en su montaje (en "f"). Asegure el cable del freno de mano (6) (en "e").

Vuelva a colocar la guía del cable (en "c").
Asegure el cable del freno de mano (en "c").

4.2. Montaje con frenos de tambor traseros

Vuelva a colocar la guía del cable (en "c").
Introduzca los cables del freno de mano en sus guías (desde abajo del vehículo). Asegure el cable del freno de mano (en "c").

4.3. Reacondicionamiento (continuación)

Montaje (conjunto "A")
- La funda (2)
- El perno (3)
- El clip (1)

Montaje (conjunto "B")
- La funda (2)
- El perno (3)
- El clip (1)
- La pantalla de ventilación (4) (Liberar)
- Los montajes (en "d")

Montaje:
- Las ruedas traseras

(lado del habitáculo) (frenos de tambor traseros)

Eliminar :
- La correa
- La prensa de pedal

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

(si necesario).

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

PARES DE APRIETE: DIRECCIÓN

1. Columna de dirección

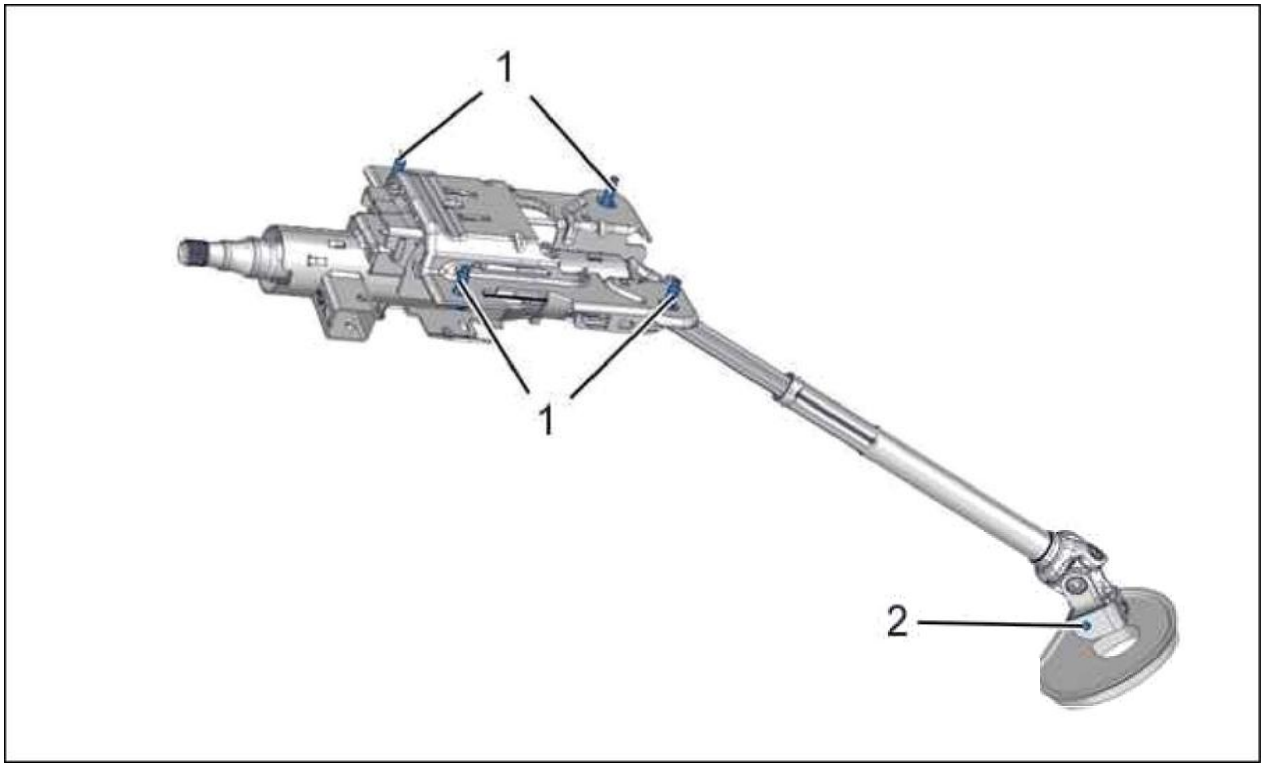


Figura: B3EB066D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (columna de dirección / travesaño)	2,2 daN.m
(2)	Tuerca (Junta universal de dirección / Vástago de válvula) (*)	2,2 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2. Mecanismo de direccion

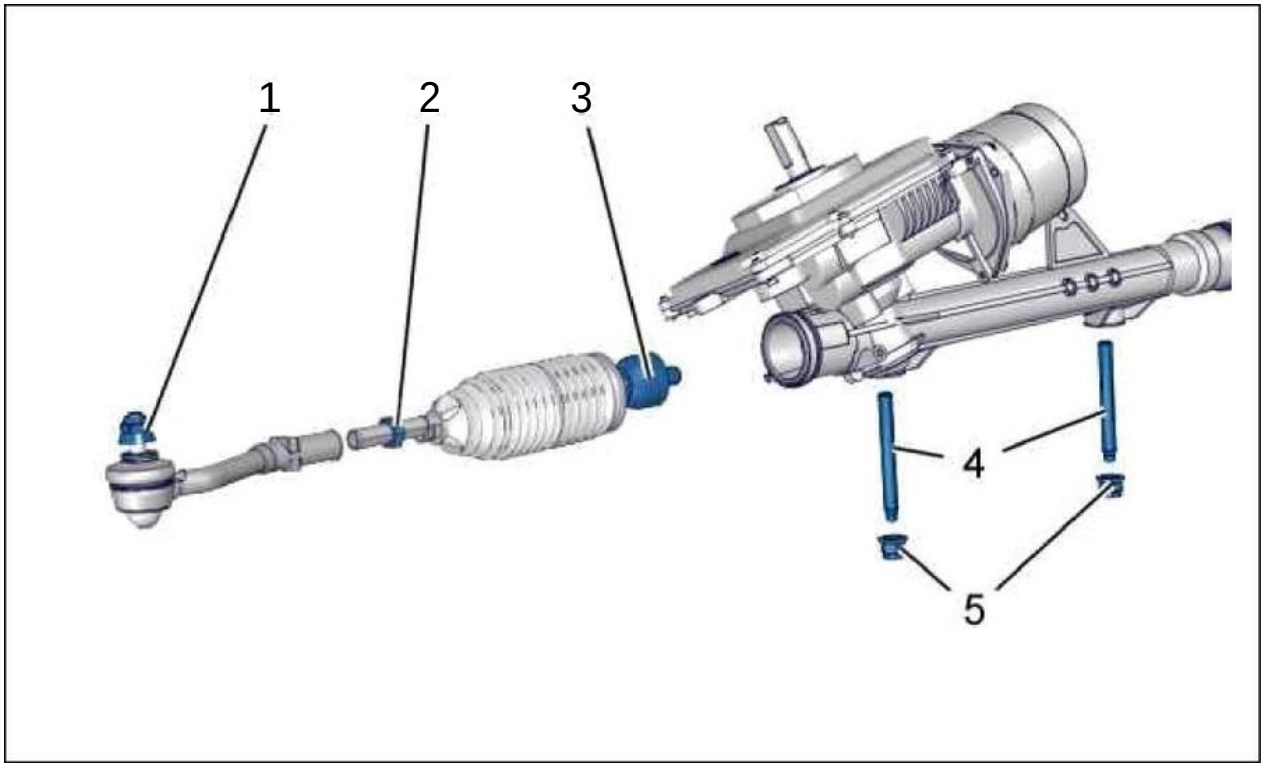


Figura: B3EB067D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (Rótula de dirección) (*)	3,5 daN.m
(2)	Contratuerca para ajustar las varillas de dirección)	6,7 daN.m
(3)	Varillas de dirección	5 daN.m
(4)	Stud (mecanismo de dirección)	0,8 daN.m
(5)	Tuerca (Mecanismo de dirección) (*)	10 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

IDENTIFICACIÓN - DATOS: DIRECCIÓN ASISTIDA ELÉCTRICA

1. Identificación

1.1. Volante

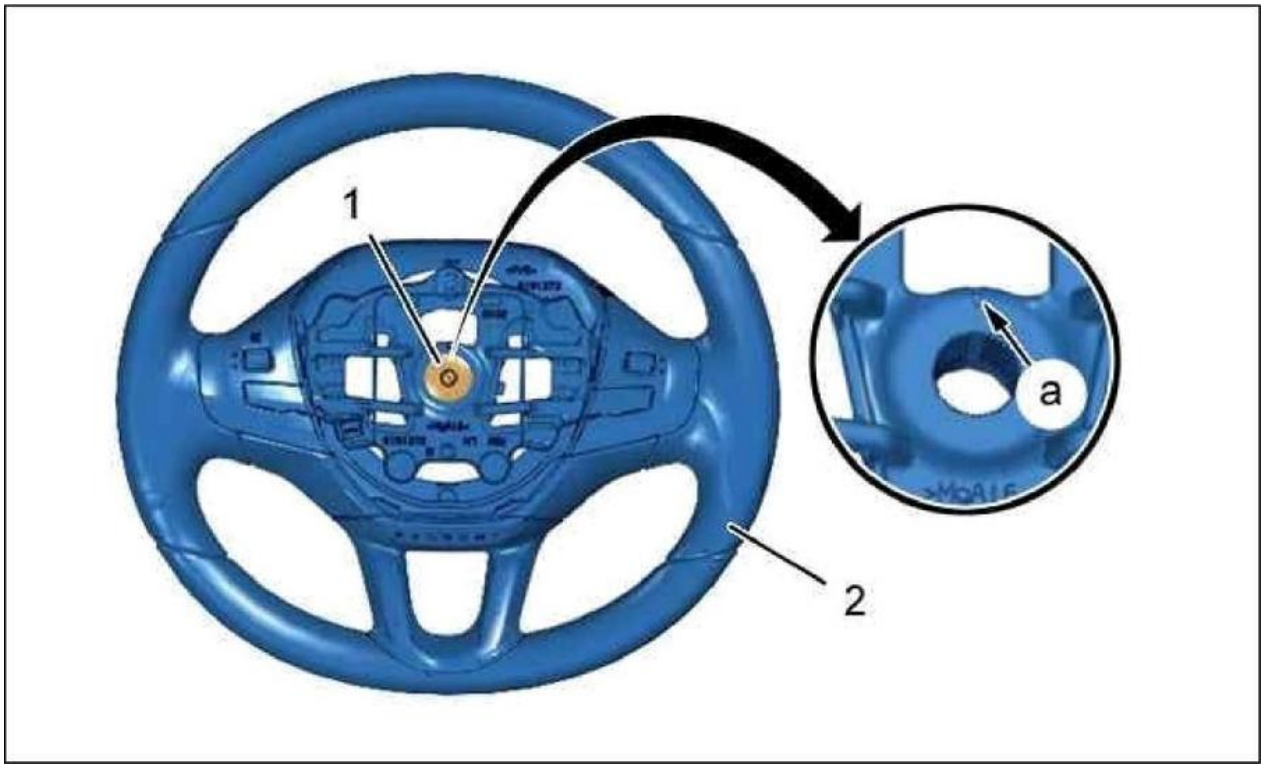


Figura: B3EB068D

(1) tornillos: Fijación volante.
(2) Volante .
Marque en "a" para la alineación del volante (2) en la columna de dirección.

1.2. Columna de dirección

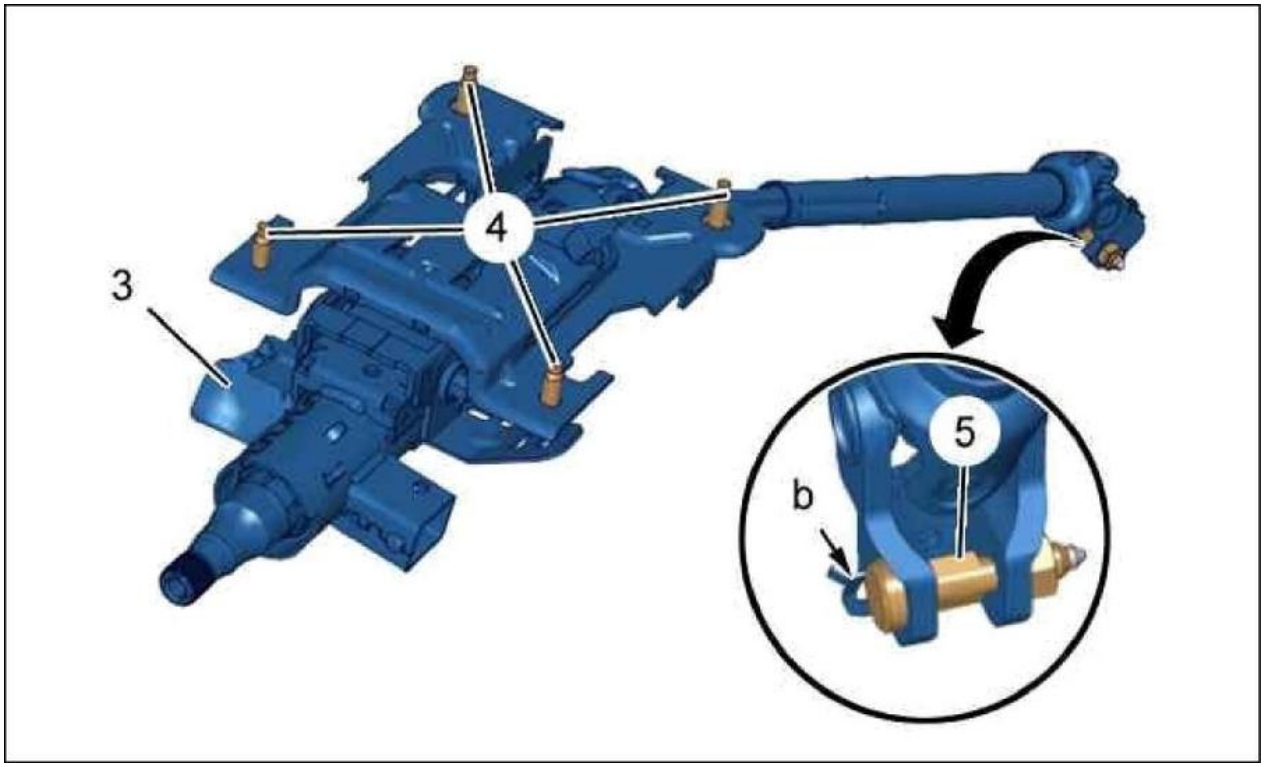


Figura: B3EB069D

(3) Columna de dirección.
(4) Perno de la columna de dirección en el soporte.
(5) Perno de fijación del cardán de la dirección en el eje del piñón de la dirección asistida. "b": Clip de retención de tornillos (5).

1.3. Mecanismo de direccion

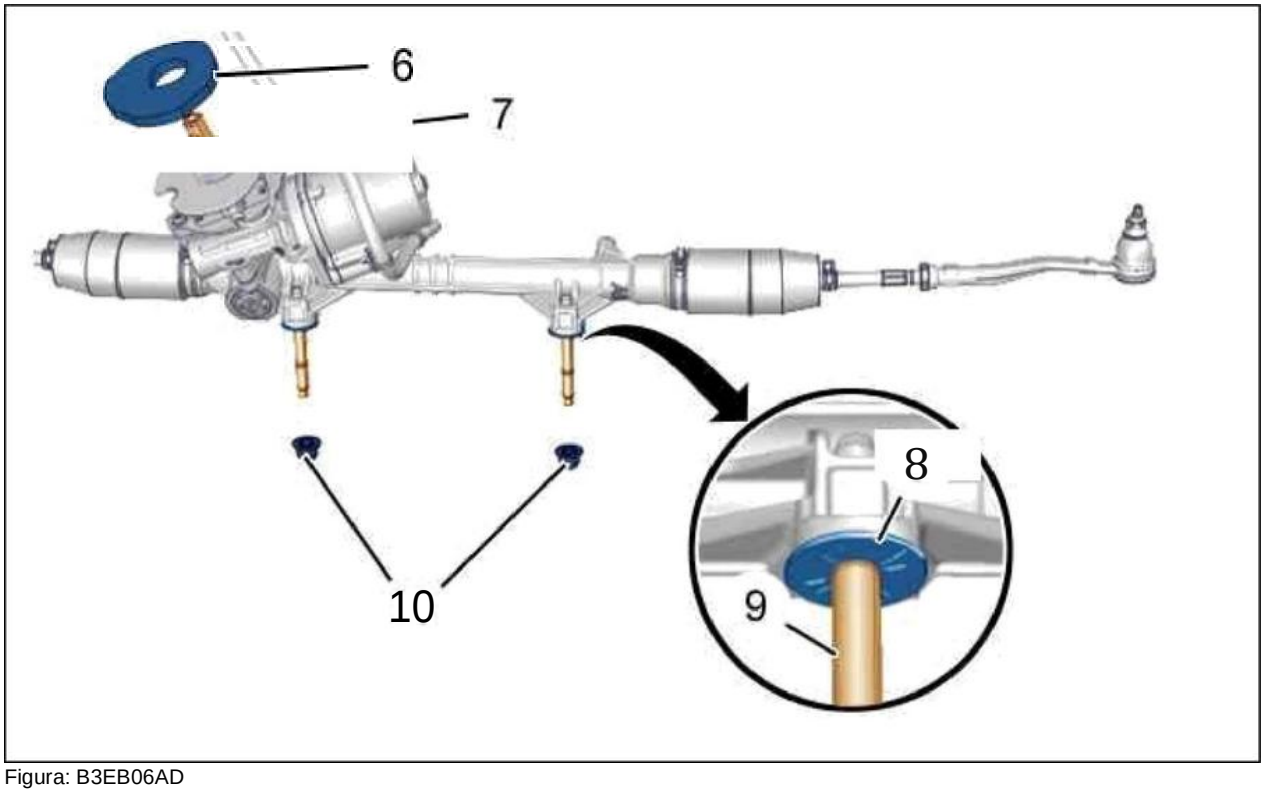


Figura: B3EB06AD

(6) Sello de espuma.
(7) Vástago del piñón de la dirección asistida.
(8) Arandela antideslizante.
(9) espárragos.
(10) nueces .

NB: El sello de espuma (6) colocado entre el mamparo y el estante Sellos contra el agua e insonorizaciones.

El mecanismo de dirección asistida eléctrica se fija en el subchasis delantero mediante 2 espárragos (9).

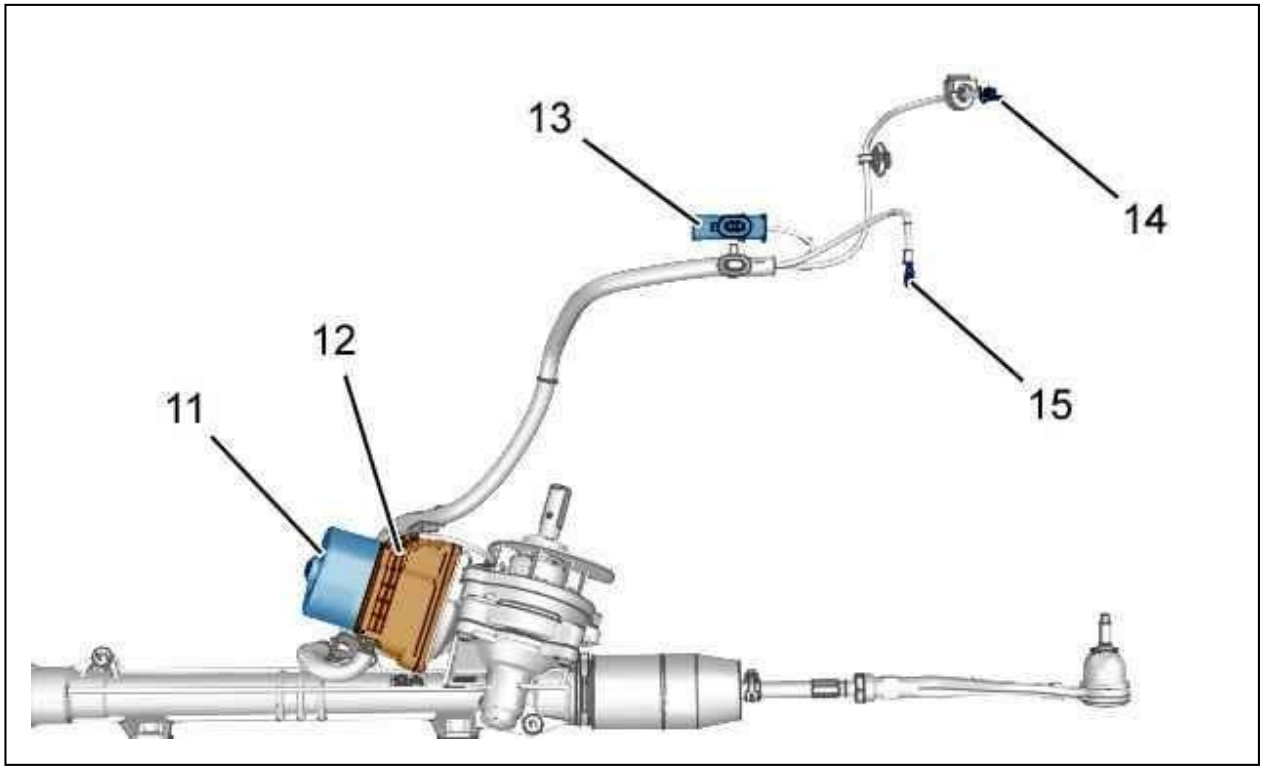


Figura: B3EB06BD

(11) Motor de dirección asistida eléctrica.
(12) ECU.
(13) Conector de alimentación (encendido positivo): Red de multiplexación (CANH / CANL).
(14) Terminal de suministro.
(15) Terminal de tierra de la carrocería.

2. Datos

2.1. Columna de dirección

Columna de dirección retráctil en caso de impacto.

2.2. Mecanismo de direccion

motores todo	modelos	
Energia electrica asistencia de dirección		en el piñón
(*) Relaciones de transmisión: cambio / cremallera de		
dirección 49,3 mm		
Estante medio viaje72	mm	

(*) 2 versiones:
- Versión sin ESP: Mecanismo de dirección asistida eléctrica (Sin sensor de ángulo del volante)
- Versión con ESP: Mecanismo de dirección asistida eléctrica (con sensor de ángulo del volante)

La asistencia a la dirección se obtiene mediante el motor eléctrico de asistencia (11) controlado por una ECU (12). La corriente suministrada al motor eléctrico de asistencia (11) depende de los siguientes elementos:

- Velocidad del vehículo
- Par aplicado al volante

La ECU de la dirección asistida eléctrica (12) está incorporada en el mecanismo de dirección. La calibración de la ECU se adapta a los motores y los sistemas neumáticos instalados.

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: DIRECCIÓN ASISTIDA

1. Característica especial

La asistencia a la dirección es producida por un motor eléctrico, que está controlado por una ECU.

2. Columna de dirección

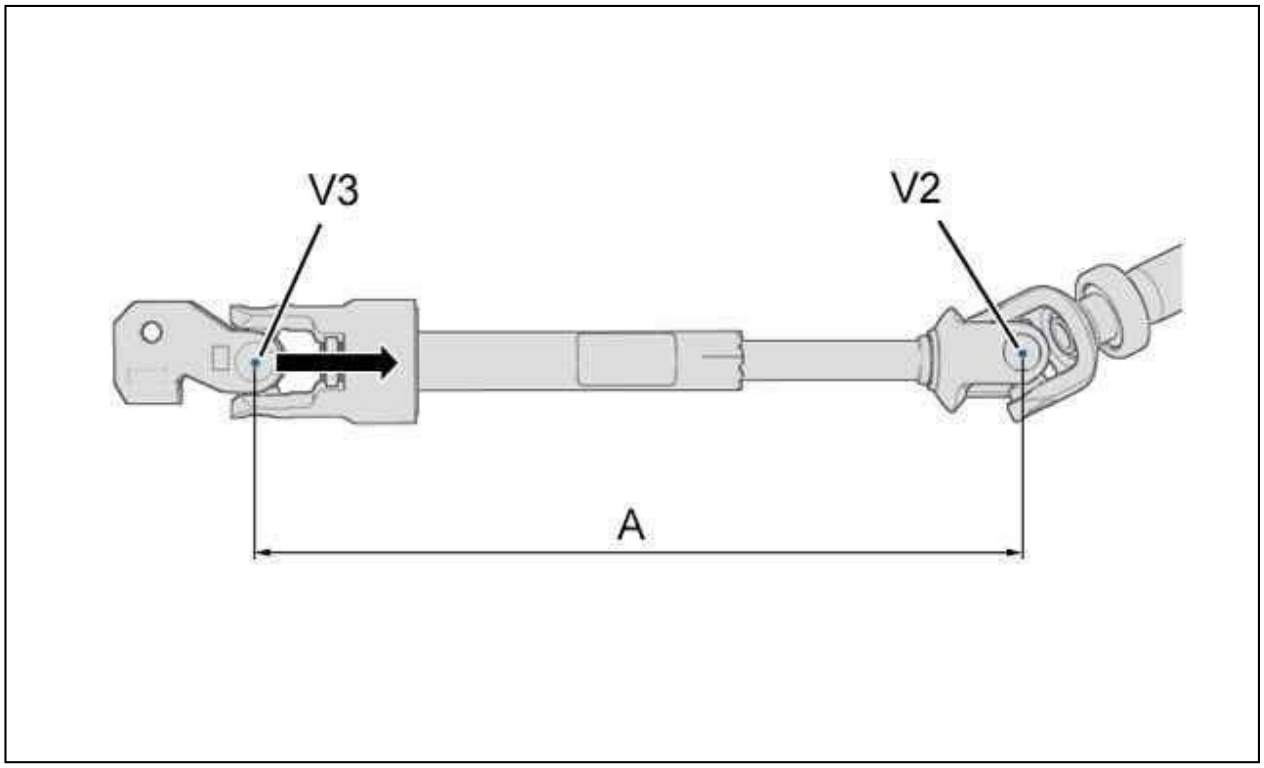


Figura: B3EB06KD

NB: retracción debajo la efecto de un impacto frontal V3 no tiene repercusión en V2.

208
DirecciónDerechaIzquierda
"A" Dimensión de retracción de la columna de dirección 424,63 +
7,5 mm Recorrido de retracción

QUITAR - PONER: MECANISMO DE DIRECCION

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas. Desconecte la batería de accesorios. Eliminar :

- La batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios

Figura: B3EG0M2D

Desconecte el conector (en "a").
Retire el tornillo de tierra (1).

Figura: B3EG0M3D

Eliminar :

- La nuez (3)
- El cable de suministro (2)

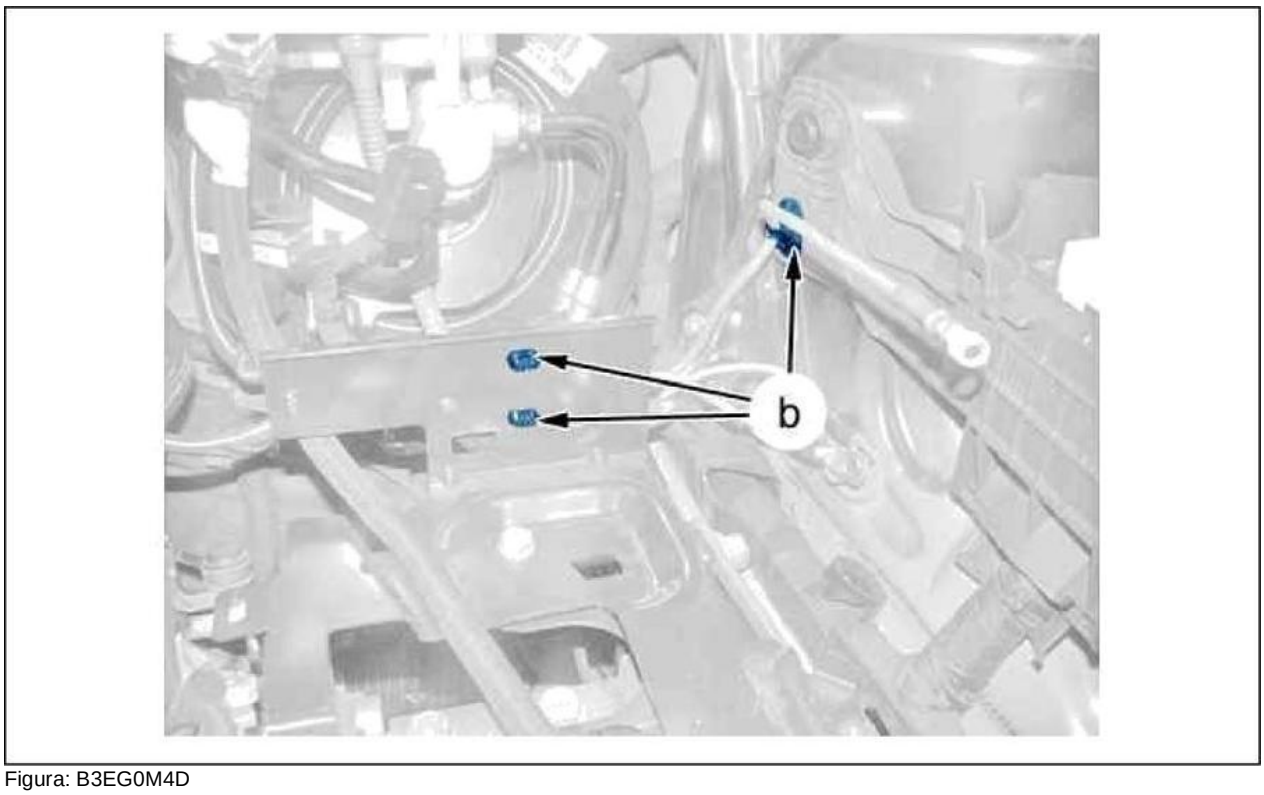


Figura: B3EG0M4D

Suelte y mueva a un lado el arnés eléctrico (en "b").

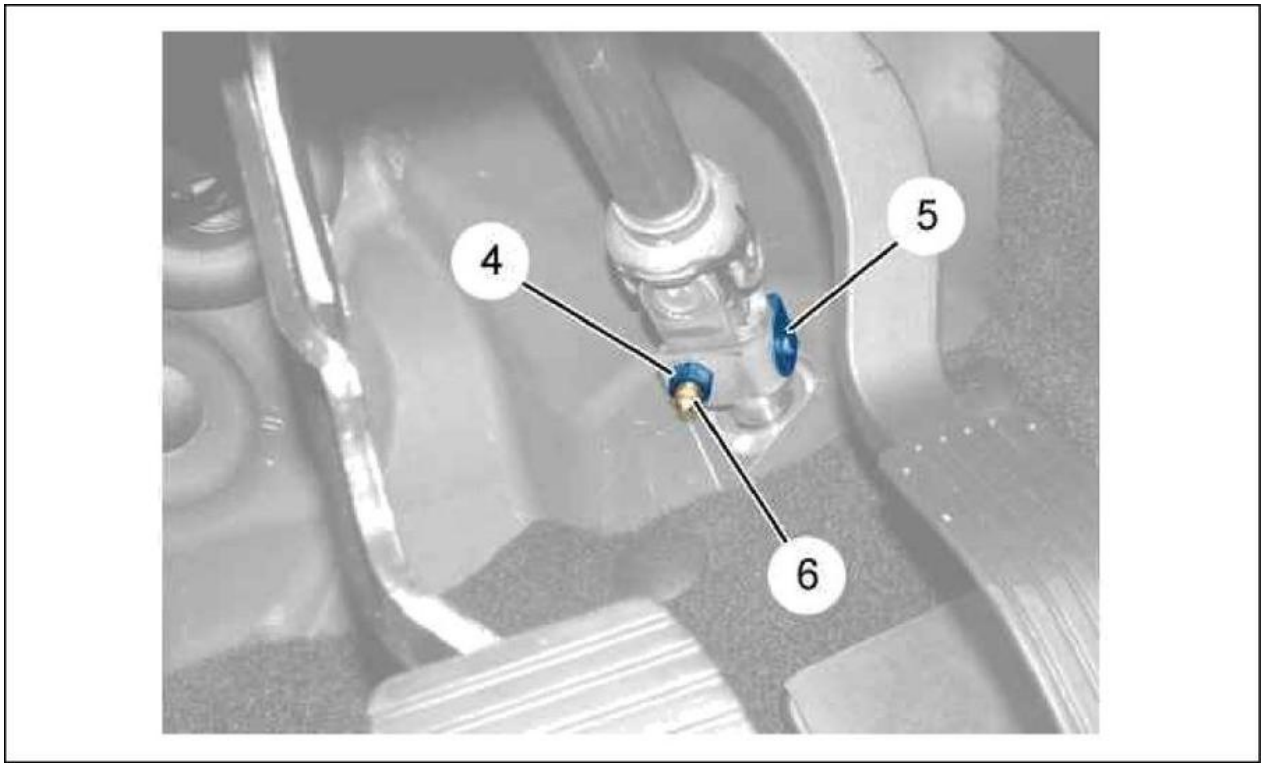


Figura: B3EG03ND

Eliminar :

- La nuez (4)
- El perno (6) (apartar el clip (5))

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.
Retire el subchasis delantero y el conjunto del mecanismo de dirección asistida.

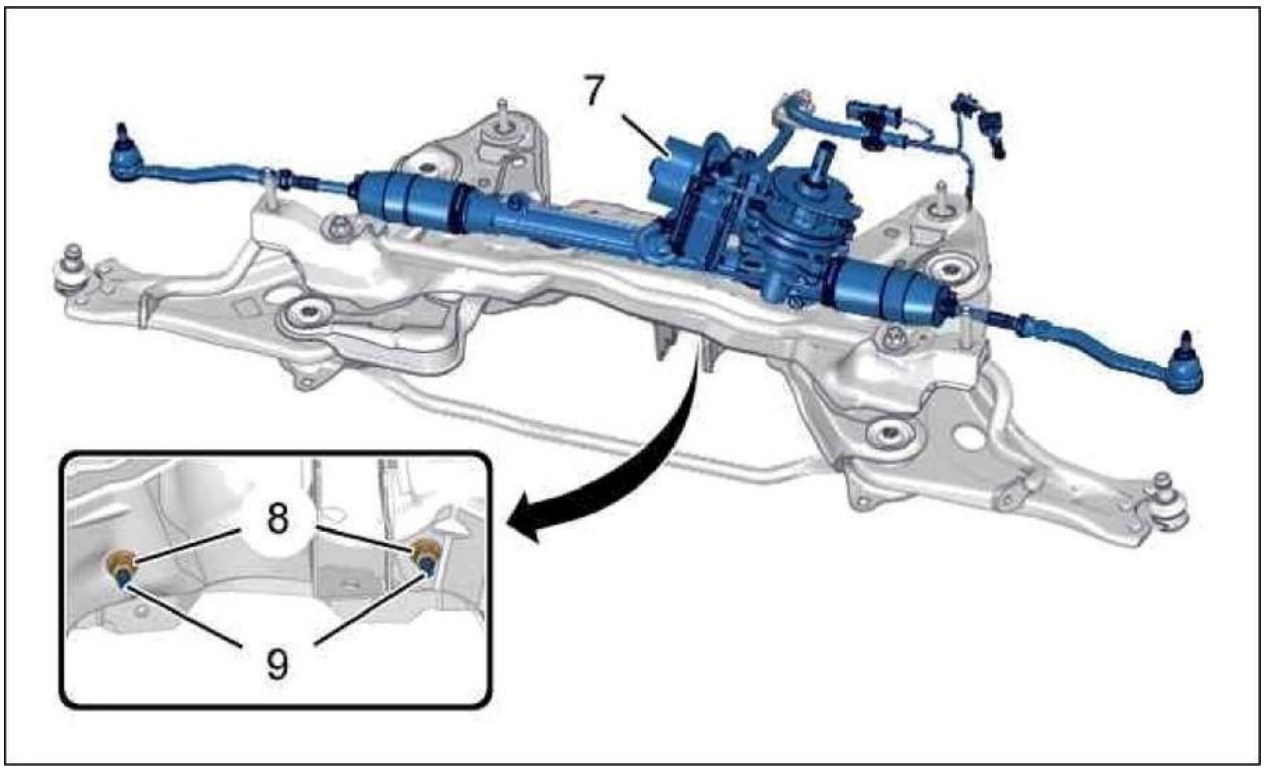


Figura: B3EG0MZD

Montaje "A": volante a la izquierda.

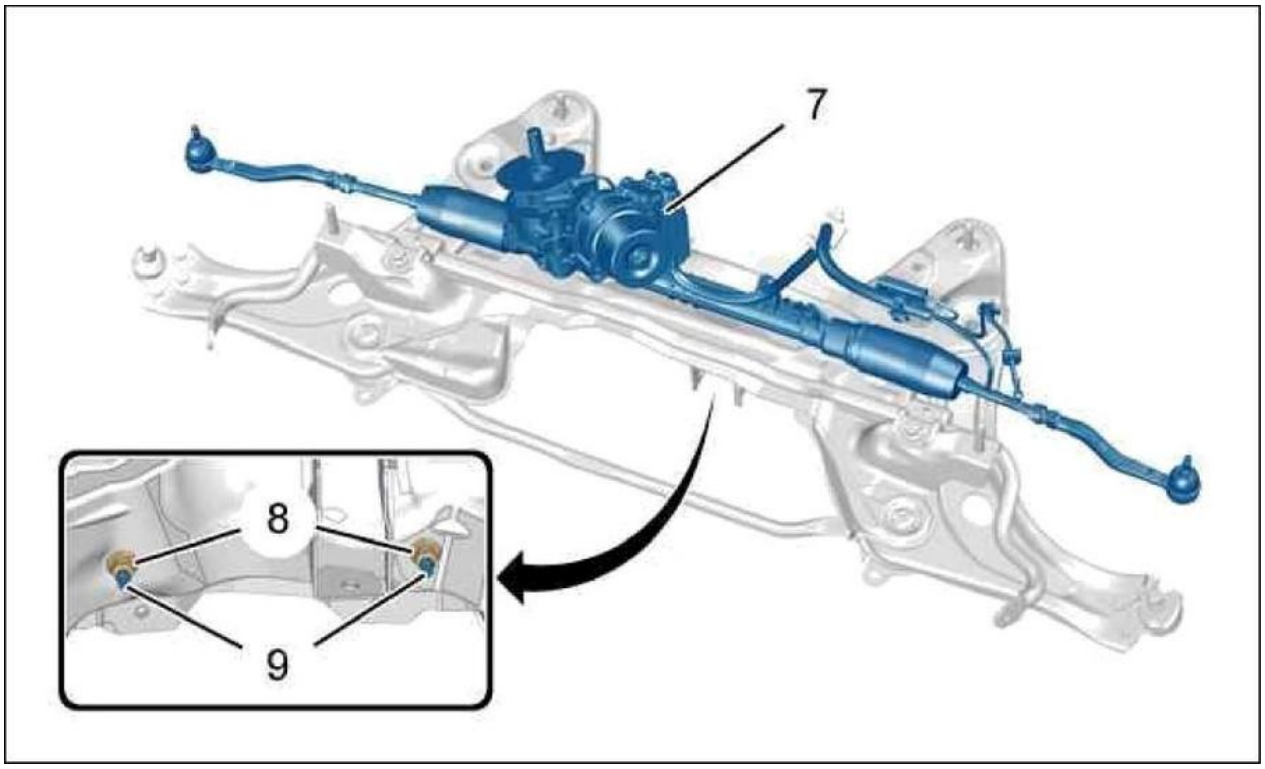


Figura: B3EG0N9D

Conjunto "B": volante a la derecha. Eliminar

- Las 2 nueces (8)
- Los 2 tacos (9)
- El mecanismo de dirección (7)

NB: Recuperar las arandelas dentadas.

2. Reacondicionamiento

PRECAUCI Adhere to the tightening torques .

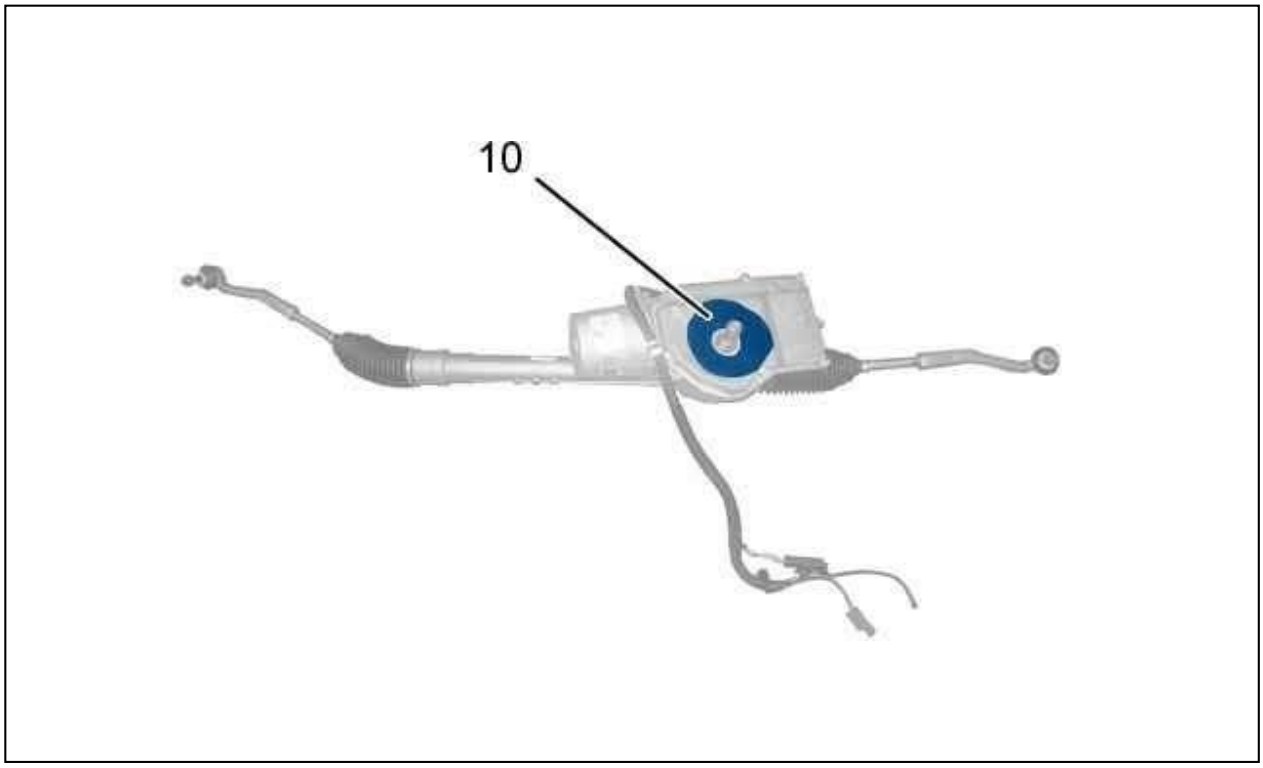


Figura: B3EG0N0D

NB: sistemáticamente reemplazar el sello (10).

Montaje:
- Las arandelas dentadas en el bastidor auxiliar delantero
- El mecanismo de dirección (7) en el bastidor auxiliar delantero
- Los 2 tacos (9)
- Las 2 nueces (8)

Coloque el subchasis delantero y el conjunto del mecanismo de dirección en la carrocería. Acople la columna de dirección al mecanismo de dirección (7).
Montaje:
- El (6) perno
- La nuez (4)
- El clip (5)

Coloque y asegure el arnés eléctrico (en "b").
Montaje:
- El cable de suministro (2)
- La nuez (3)
- El perno de tierra (1)

Vuelva a conectar el conector (en "a").
Vuelva a colocar la bandeja de la batería de servicio.
Vuelva a colocar la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

3. Operaciones complementarias

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

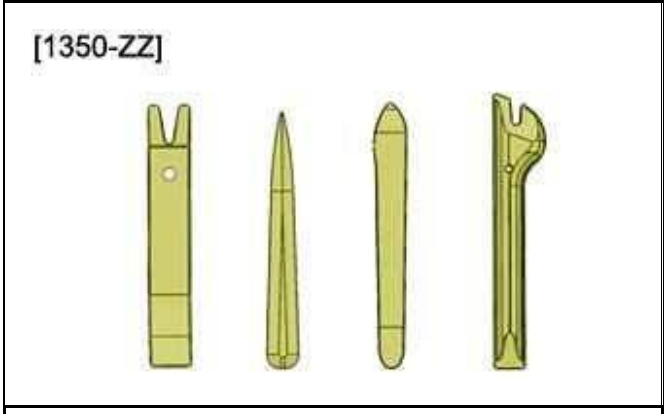
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

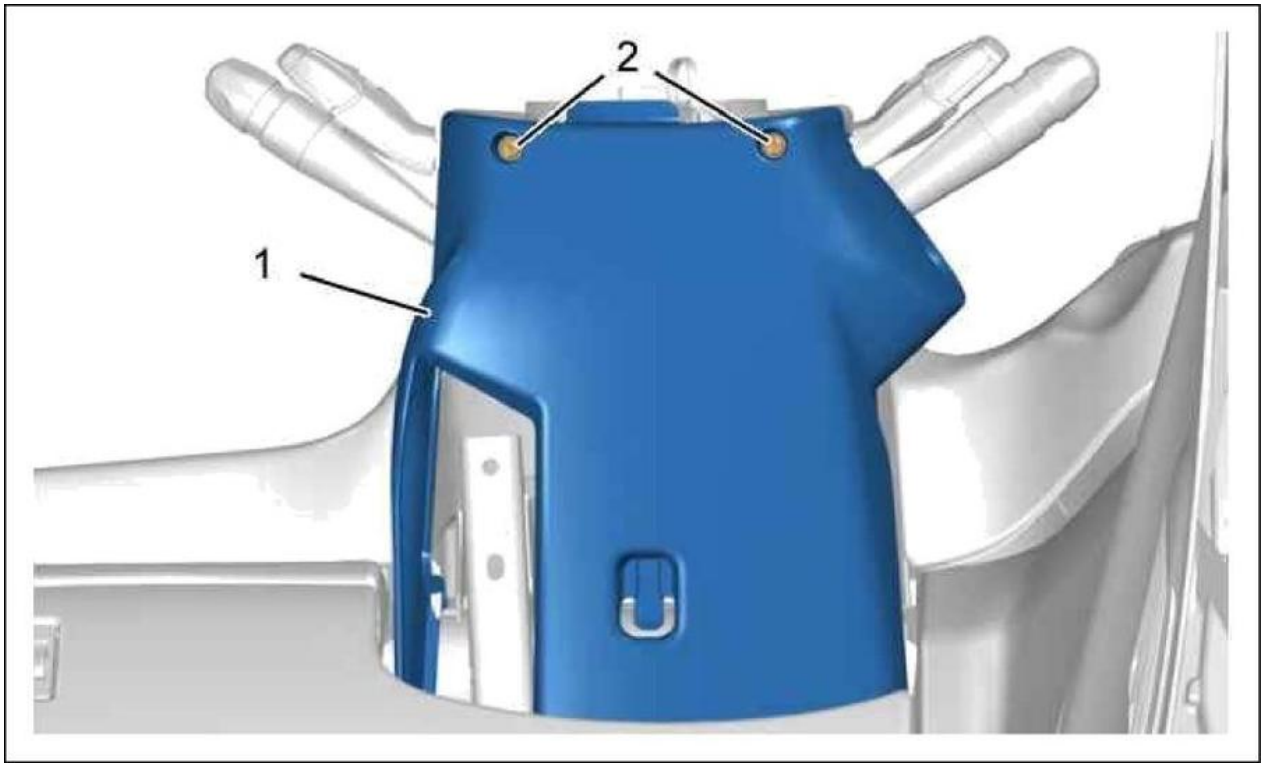


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

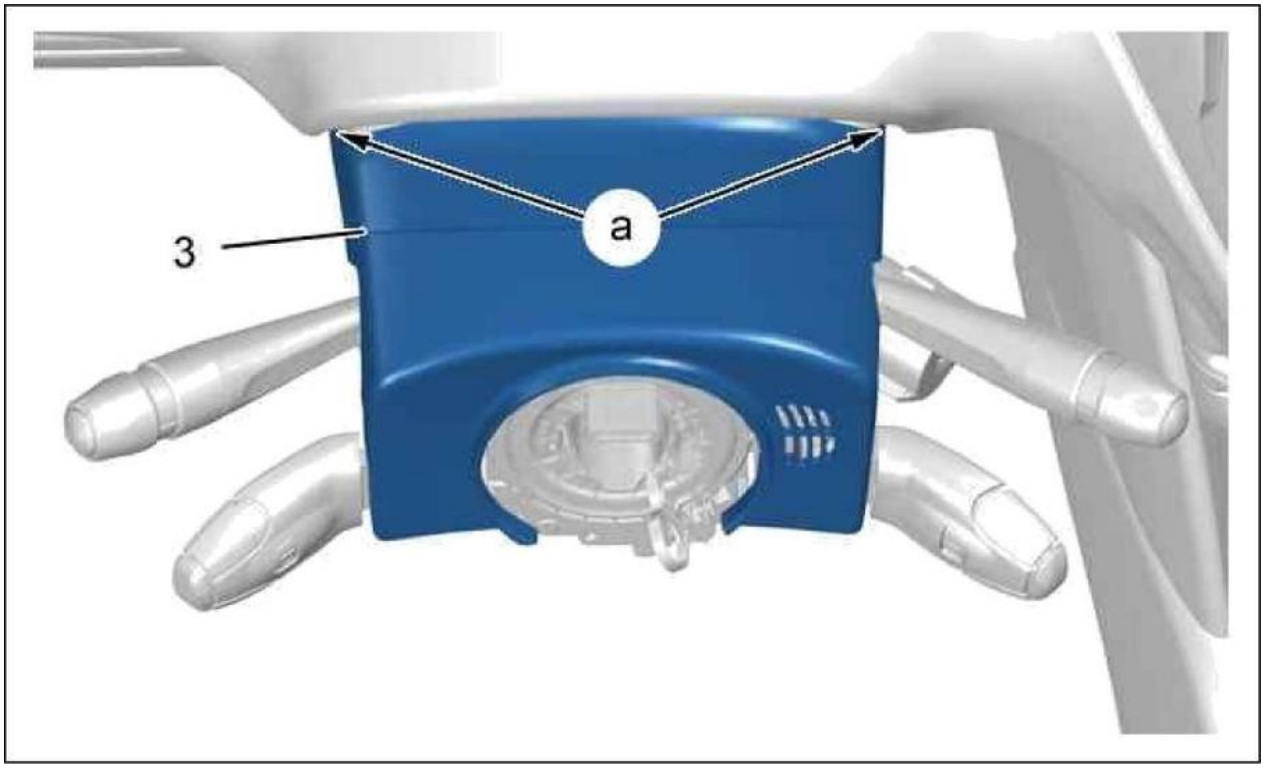


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

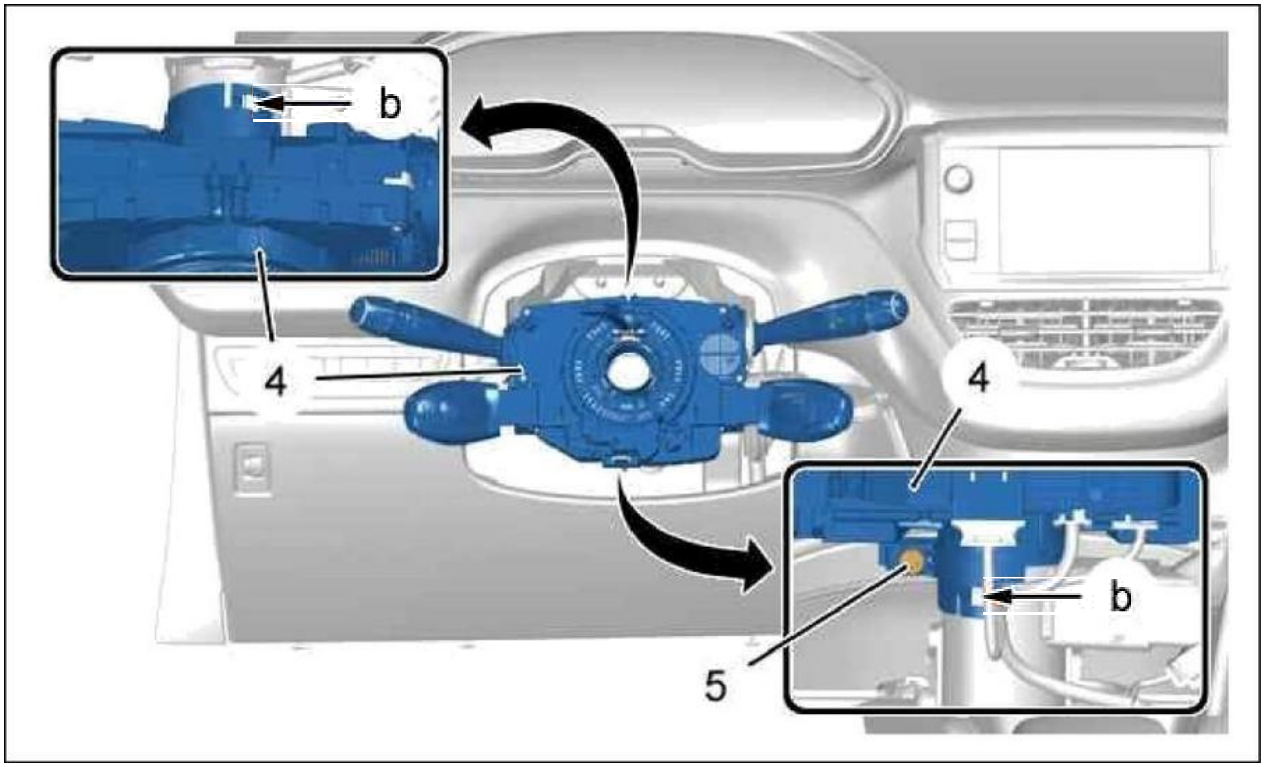


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

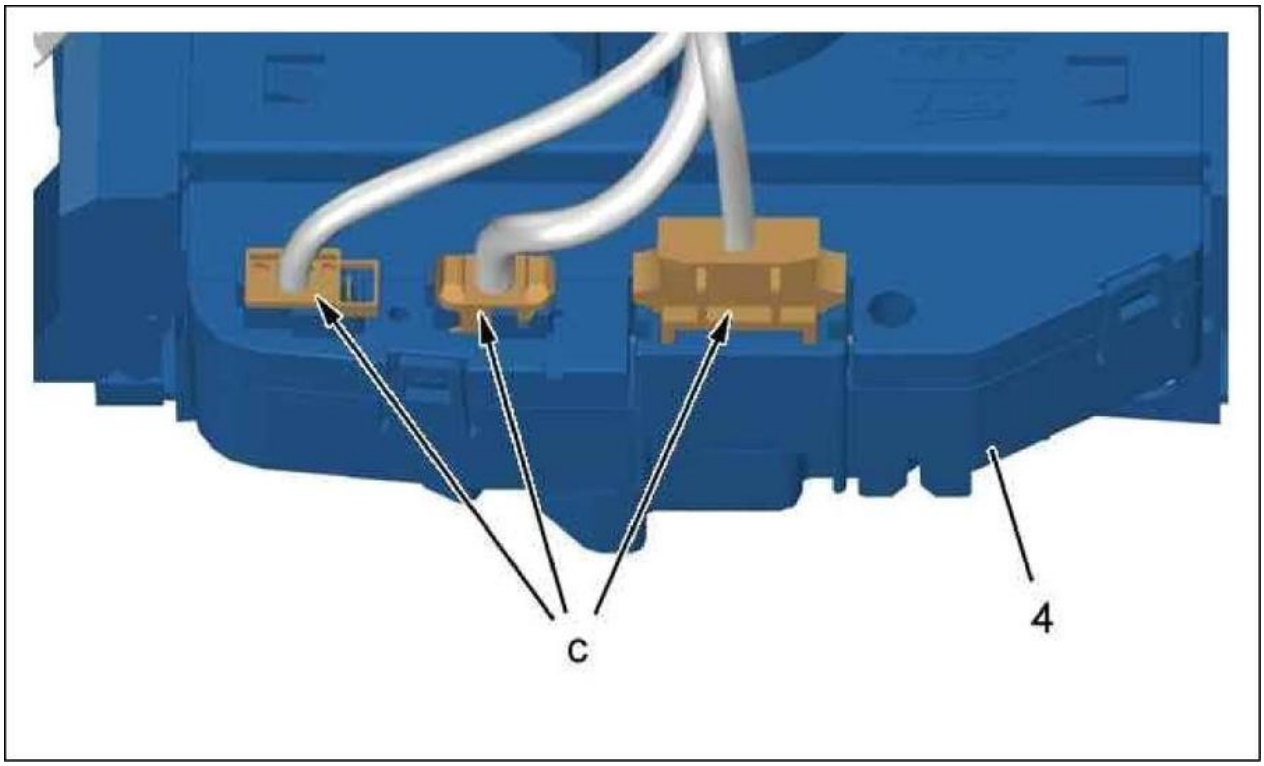


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

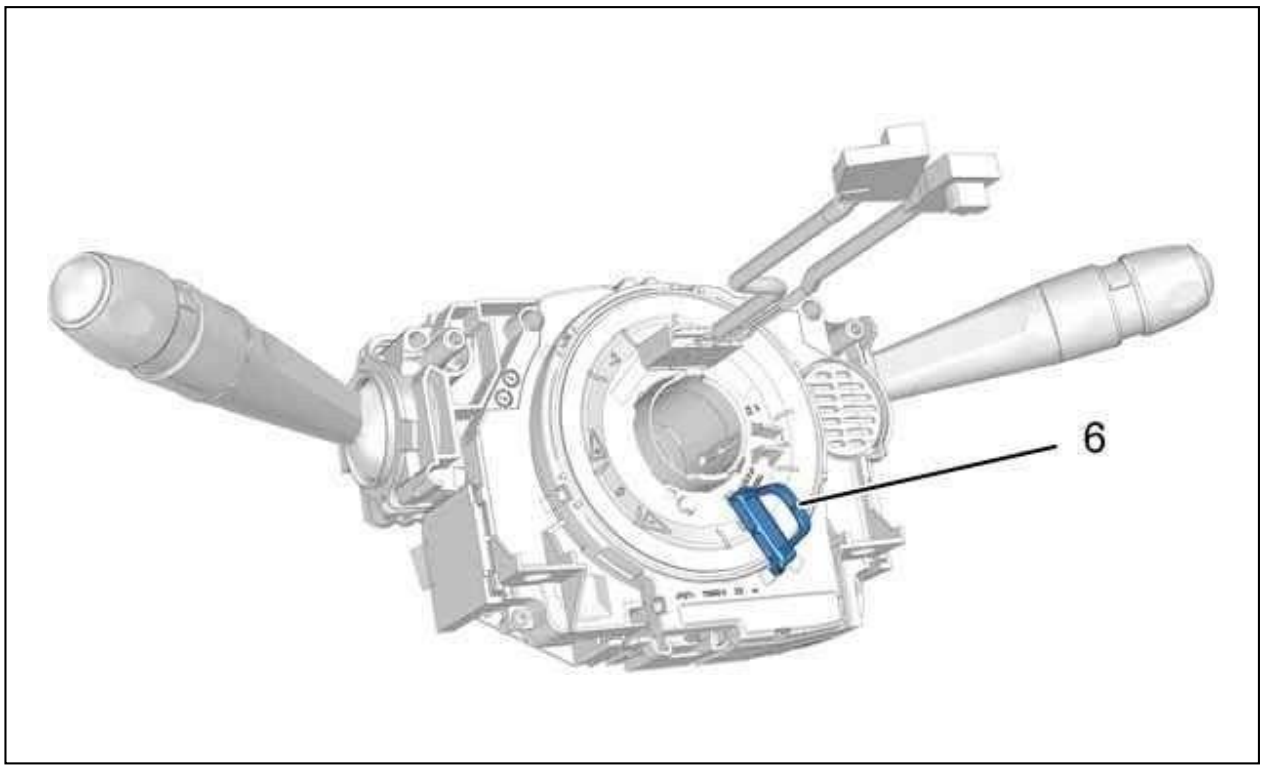


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:
- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

AJUSTE: FRENO DE MANO

1. Cheque

Levante el vehículo con las ruedas suspendidas.
Compruebe que la fricción de las pastillas comience a producirse desde la primera muesca. Compruebe que el recorrido normal de uso no supere las 5 muescas. Si las comprobaciones no son correctas:

- Compruebe que todos los cables estén enrutados correctamente
- Compruebe que los cables no estén constreñidos (enganche incorrecto de los cables internos o externos, ajuste incorrecto)
- Compruebe que todos los componentes de control del freno de estacionamiento se deslicen o se muevan libremente
- Ajuste el freno de estacionamiento

2. Ajustamiento

Levante y apoye el vehículo.
Soltar el fuelle de la palanca de cambios de la consola central (según equipamiento). Eliminar :

- El revestimiento de la consola central
- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)

PRECAUCIÓN: Compruebe que el cables son correctamente encaminado debajo del vehículo.

Aflojar la palanca del freno de mano.
Pise suavemente el pedal del freno (Repita esta operación 3 veces). Jale la palanca del freno de mano firmemente de 4 a 5 veces.
Aflojar la palanca del freno de mano.
Eliminar

- Las ruedas traseras
- Los tambores de freno (según especificación)

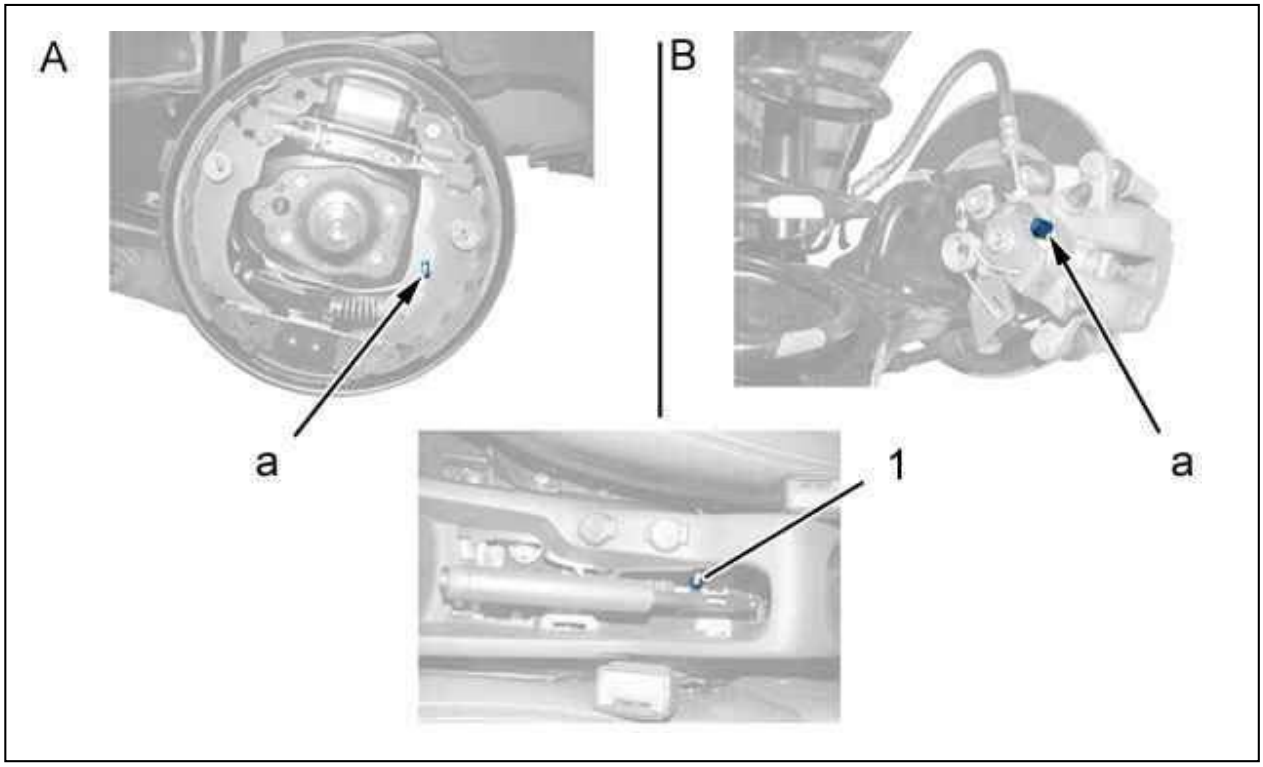


Figura: B3FF014D

Accesorios:
- "A": frenos de tambor
- "B": frenos de disco

(1) Tuerca de ajuste de tensión de los cables del freno de mano.
Con un juego de galgas de espesores, mida en "a" la distancia que separa la palanca de su tope. Ajustar la tuerca (1) para obtener una holgura menor o igual a 1 mm (en "a").
Montar los tambores de freno sin apretarlos (según especificación).
Maniobre la palanca del freno de mano varias veces.
Aflojar la palanca del freno de mano.
Retire los tambores de freno (según especificación).
Con un juego de galgas de espesores, verifique la distancia de separación de la palanca (en "a").

NB: La distancia de separación debe estar entre 0,05 y 1,0 mm.

Montar los tambores de freno (según la versión). Monte las ruedas traseras.

PRECAUC

Verifique la efectividad del freno de mano.

NB: Compruebe que los zapatos comiencen a rozar desde la primera muesca del estacionamiento. freno recorrido de la palanca.

QUITAR - PONER: GRUPO HIDRAULICO ABS MK100

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Prensa de pedal.

2. Eliminando

Levante y apoye el vehículo.
Desconecte la batería de
accesorios.
Presione el pedal del freno; Liberar la presión en el circuito hidráulico. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

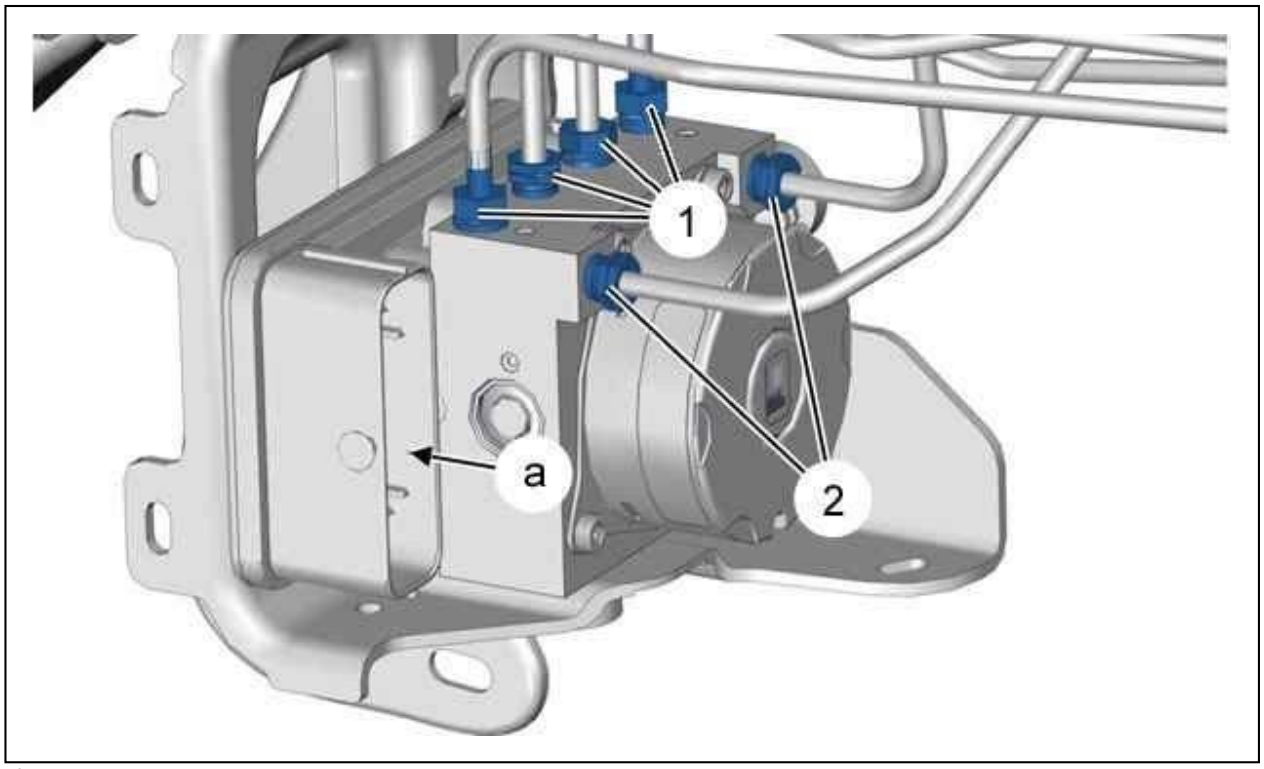


Figura: B3FG23KD

Retire la protección del conector de la ECU.
Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Tape las entradas y salidas del bloque hidráulico evitar cualquier entrada de cuerpos extraños.

PRECAUCIÓN: Prepárese para el flujo de líquido de los frenos.

Desconecte los conectores (1) y (2).

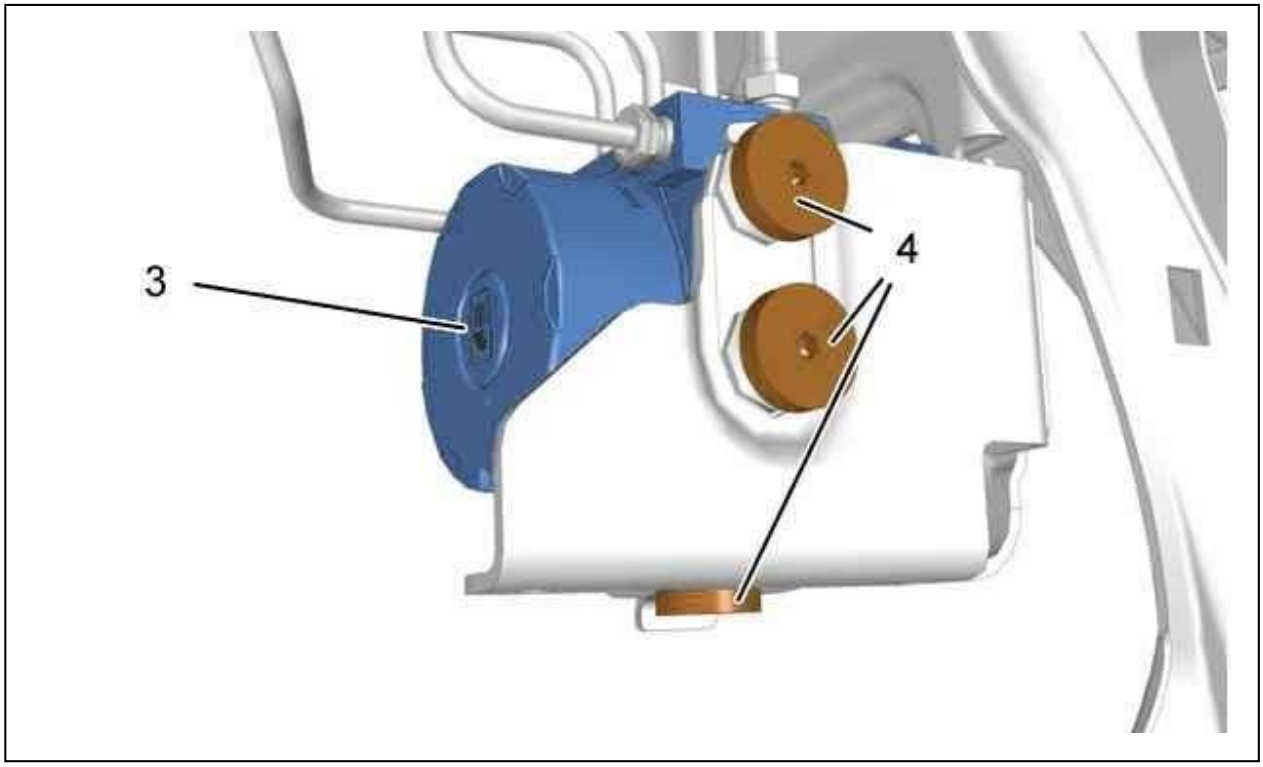


Figura: B3FG23LD

Eliminar :
- Los tornillos (4)
- El bloque de válvulas hidráulicas (3)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: No retire el tapones desde el freno cilindro conexión aberturas hasta las mangueras de freno son a ser instalados.

NB: El bloque hidráulico se suministra lleno de líquido de frenos.

Conecte los racores (1), (2) a la unidad hidráulica (3).
Montaje:
- El bloque de válvulas hidráulicas (3)
- Los tornillos (4)

Apriete las uniones (1) y (2).
Conecte el conector (en "a").
Montaje:
- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera

izquierda Quite el pedal.

ESENCIAL:

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Apriete los tornillos de la rueda.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

4. Configuración de ECU

Al reemplazar el bloque de válvulas hidráulicas:

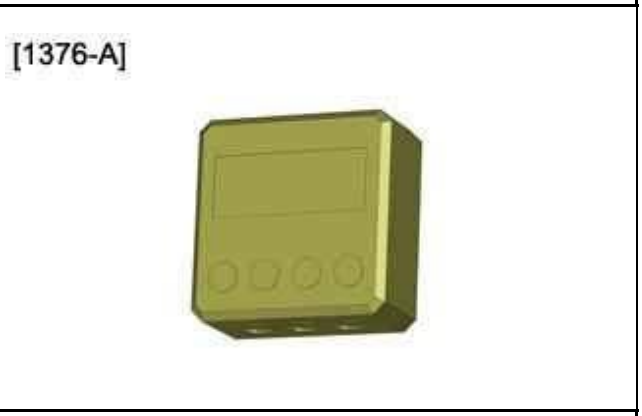
- Configure la ECU; Usando el equipo de diagnóstico
- Leer y borrar los códigos de avería; Usando el equipo de diagnóstico

QUITAR - PONER: BLOQUE HIDRAULICO ESP MK100

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Prensa de pedal.

ToolReference	Designacion	
[1376-A]  Figura: E5AB11RT	[1376-A]	Clinómetro

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Marque el posiciones de el hidráulico sindicatos en el hidráulico bloquear.

Levante y apoye el vehículo en un elevador.

Monte la herramienta para pisar el pedal del freno para reducir la pérdida de líquido cuando se desconectan los tubos del freno. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

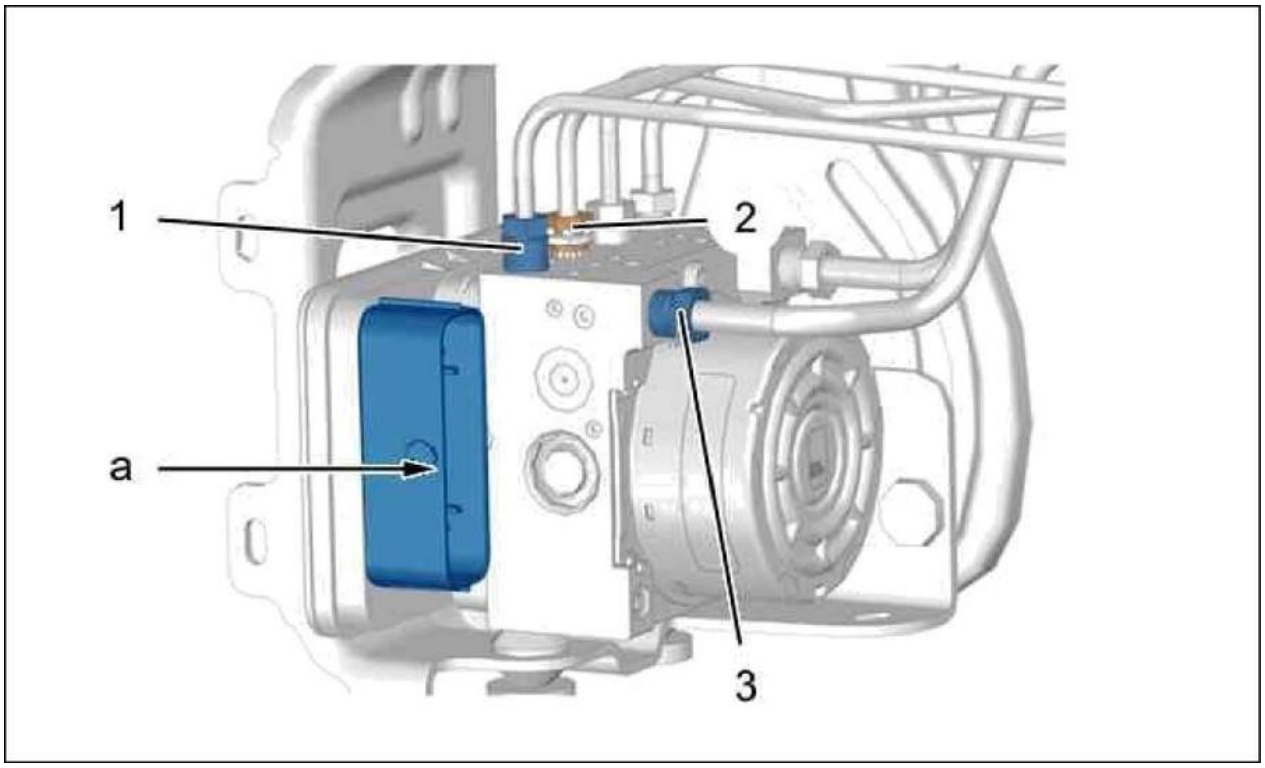


Figura: B3FG23OD

Retire la protección del conector de la ECU.
Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Tape las entradas y salidas del bloque hidráulico para evitar la entrada de cuerpos extraños.

Desacoplar los racores hidráulicos (1), (2), (3).

NB: Prepárese para el flujo de líquido de frenos.

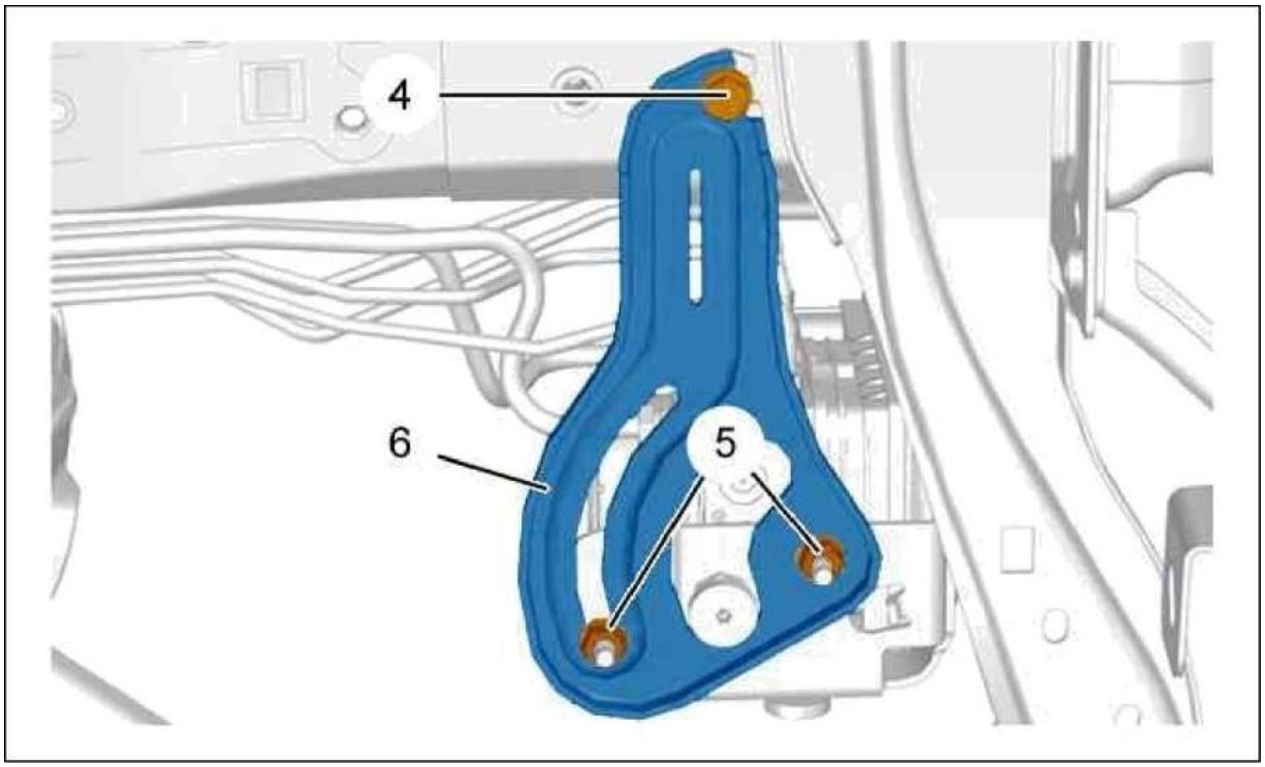


Figura: B3FG23PD

Desatornille:

- El perno (4)
- Las nueces (5)

Incline el soporte (6).

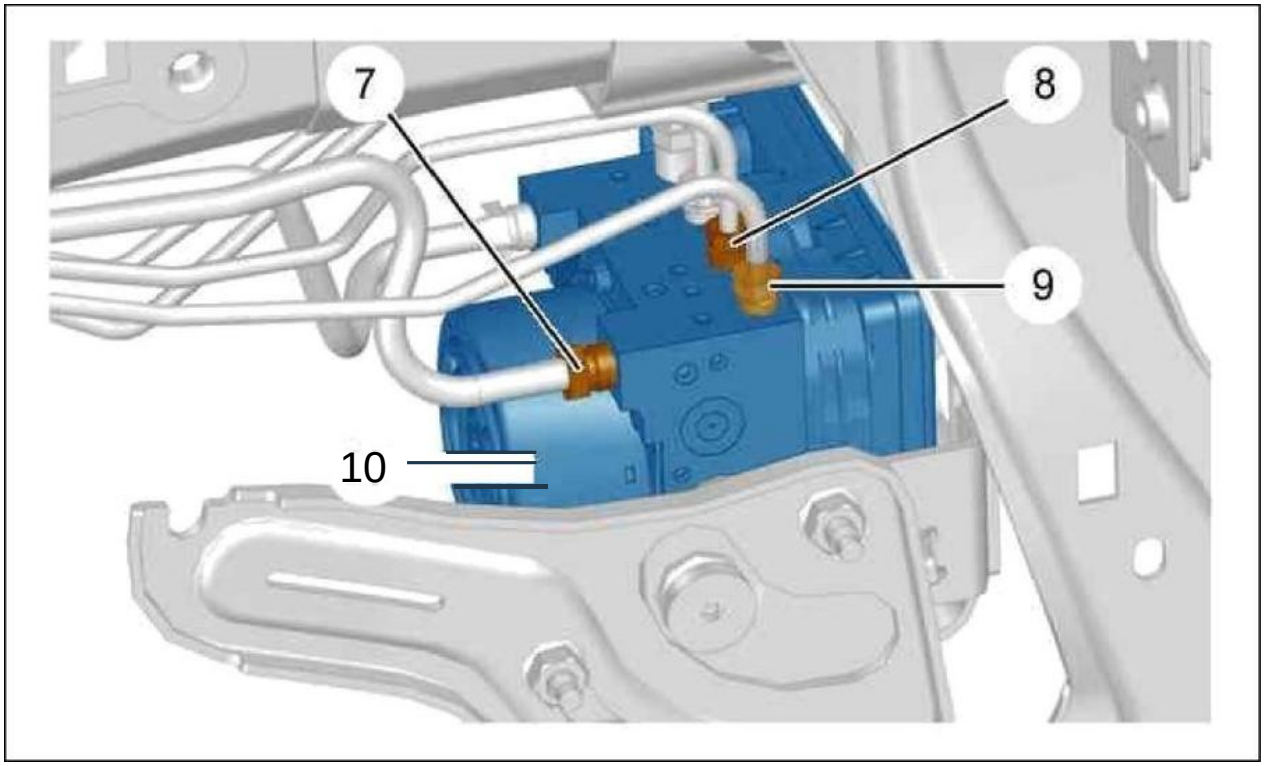


Figura: B3FG23QD

Desconecte las uniones hidráulicas (7), (8), (9) del bloque hidráulico (10).

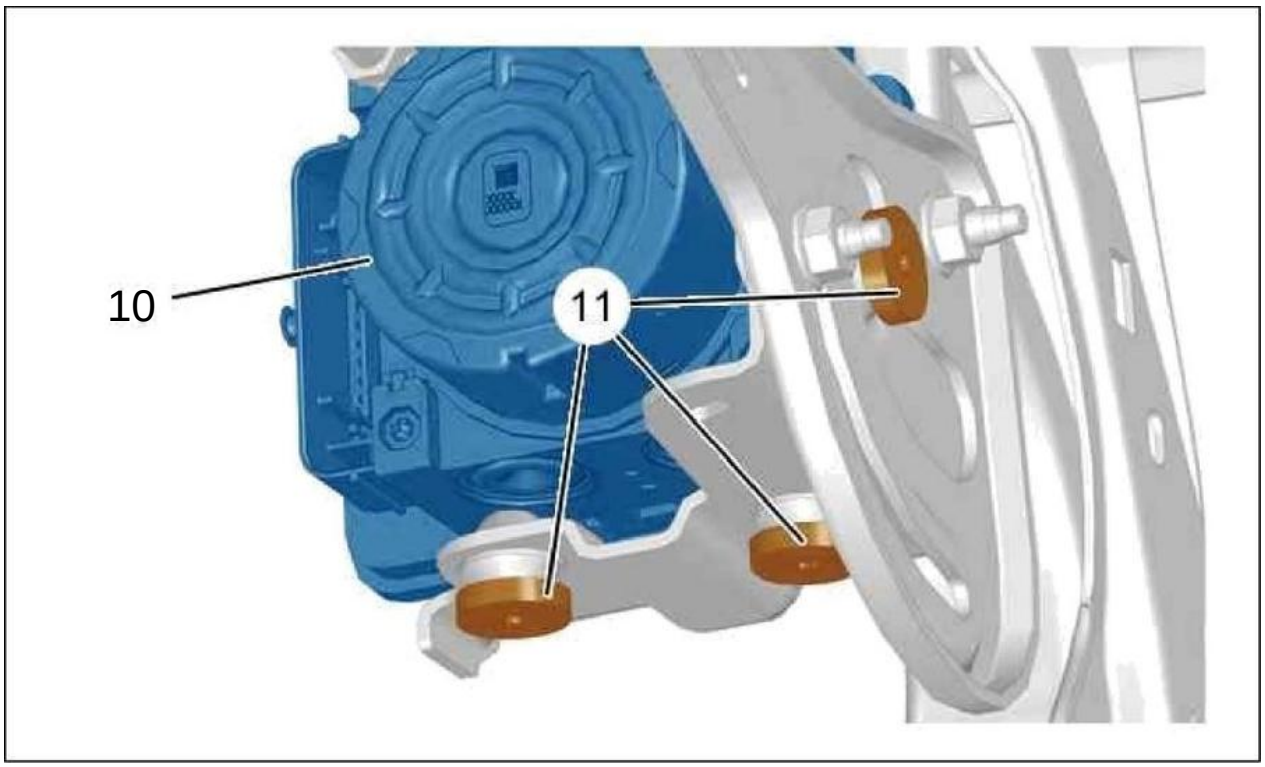


Figura: B3FG23RD

Eliminar :
- Los tornillos (11)
- El bloque de válvulas hidráulicas (10)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: no no Retire los tapones de las aberturas de conexión del cilindro de freno hasta que freno se instalarán

NB: La válvula hidráulica bloquear (10) se entrega lleno de líquido de frenos.

Conecte las uniones hidráulicas (9), (8), (7), (3), (2), (1) al bloque hidráulico (10).
Montaje:
- El bloque de válvulas hidráulicas (10)
- Los tornillos (11)

Apriete los conectores hidráulicos (9), (8),
(7). Incline el soporte (6).
Apretar:
- Las nueces (5)
- El perno (4)
- Los racores hidráulicos (3), (2), (1)

Conecte el conector (en "a").
Montaje:
- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera

izquierda Quite el pedal.

ESENCIAL:

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

4. Comprobación

PRECAUCIÓN: Después de quitar el bloque de válvulas hidráulicas, es esencial hacer una verificación en el ángulo del bloque de válvulas hidráulicas. (10).

PRECAUCIÓN: El cheque en la ángulo Tiene que hacerse en un Elevador de 4 postes que es absolutamente horizontal Utilizando la herramienta [1376-A].

Verifique la presión de los neumáticos.

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Levanta el vehículo.

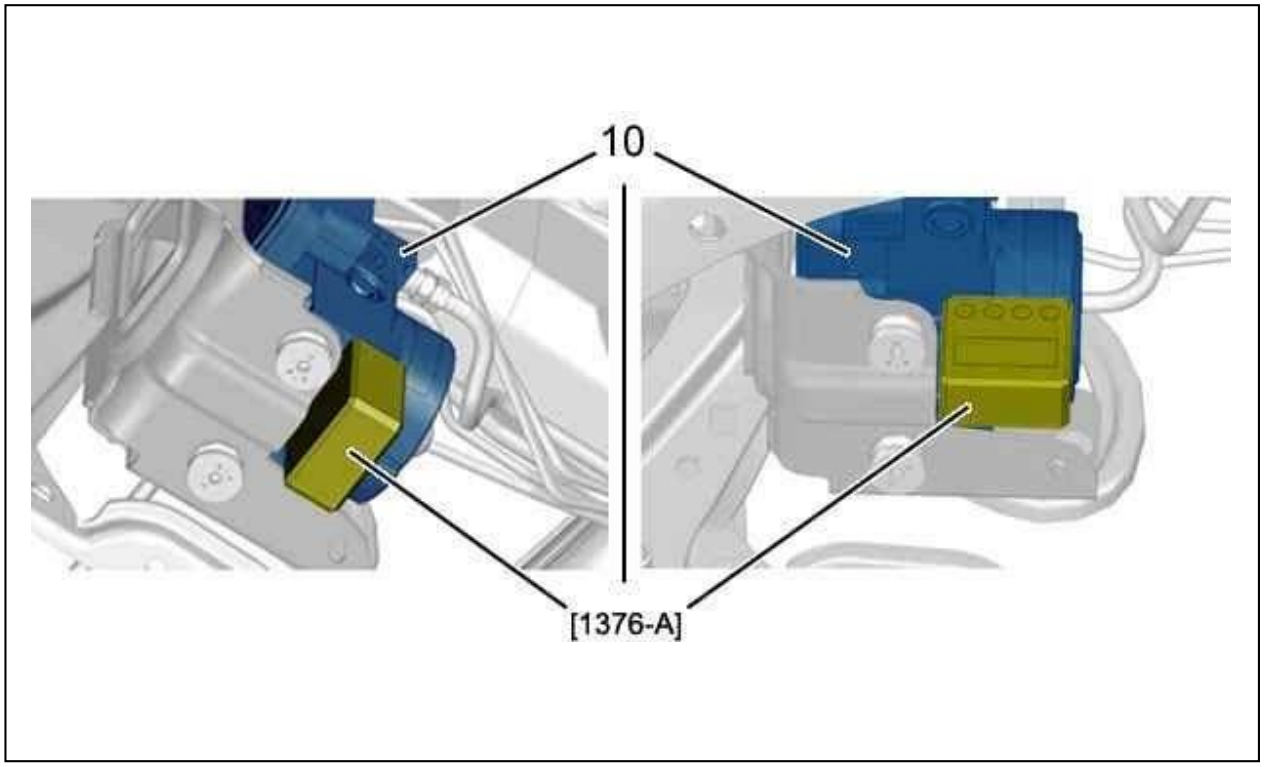


Figura: B3FG278D

Coloque la herramienta [1376-A] en el bloque hidráulico (10) en las 2 posiciones indicadas en el dibujo.

NB: El ángulo debe ser de 0 ° + 5 °.

5. Configuración de ECU

Al reemplazar el bloque de válvulas hidráulicas:

- Configure la ECU; Usando el equipo de diagnóstico
- Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico
- Lea y borre los códigos de falla - Usando el equipo de diagnóstico

QUITAR - PONER: ORDENADOR ESP MK100

ESENCIAL:

1. Eliminando

Aflojar los tornillos de la rueda delantera izquierda. Levante y apoye el vehículo.
Desconecte la batería de accesorios. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- La protección del conector ECU

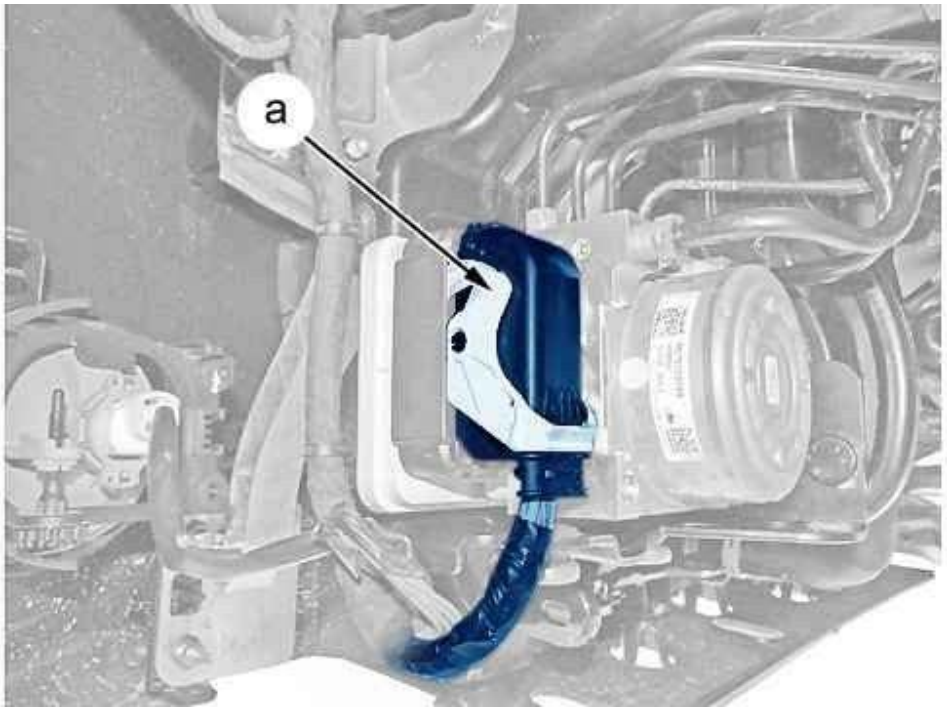


Figura: B3FG2A9D

Desconecte el conector (en "a").

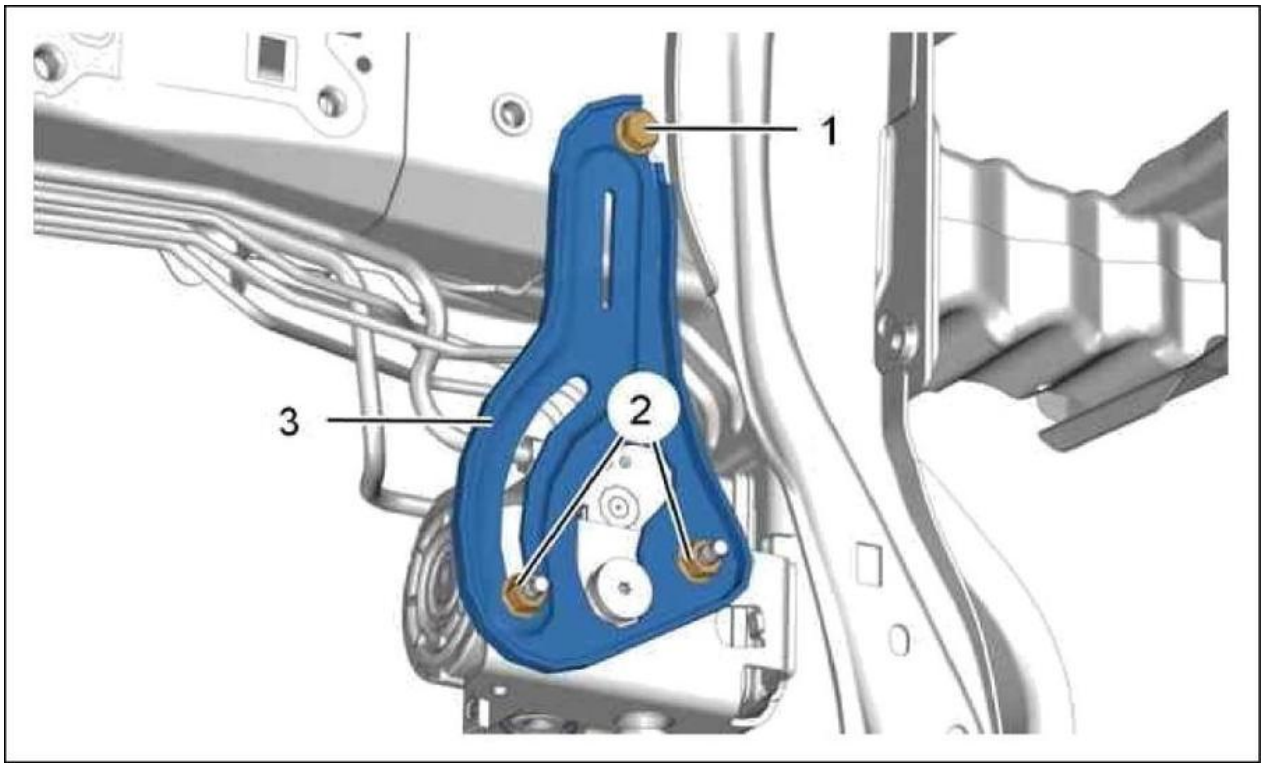


Figura: B3FG23WD

Retire el perno (1) de la placa (3).
Desatornille las tuercas (2).

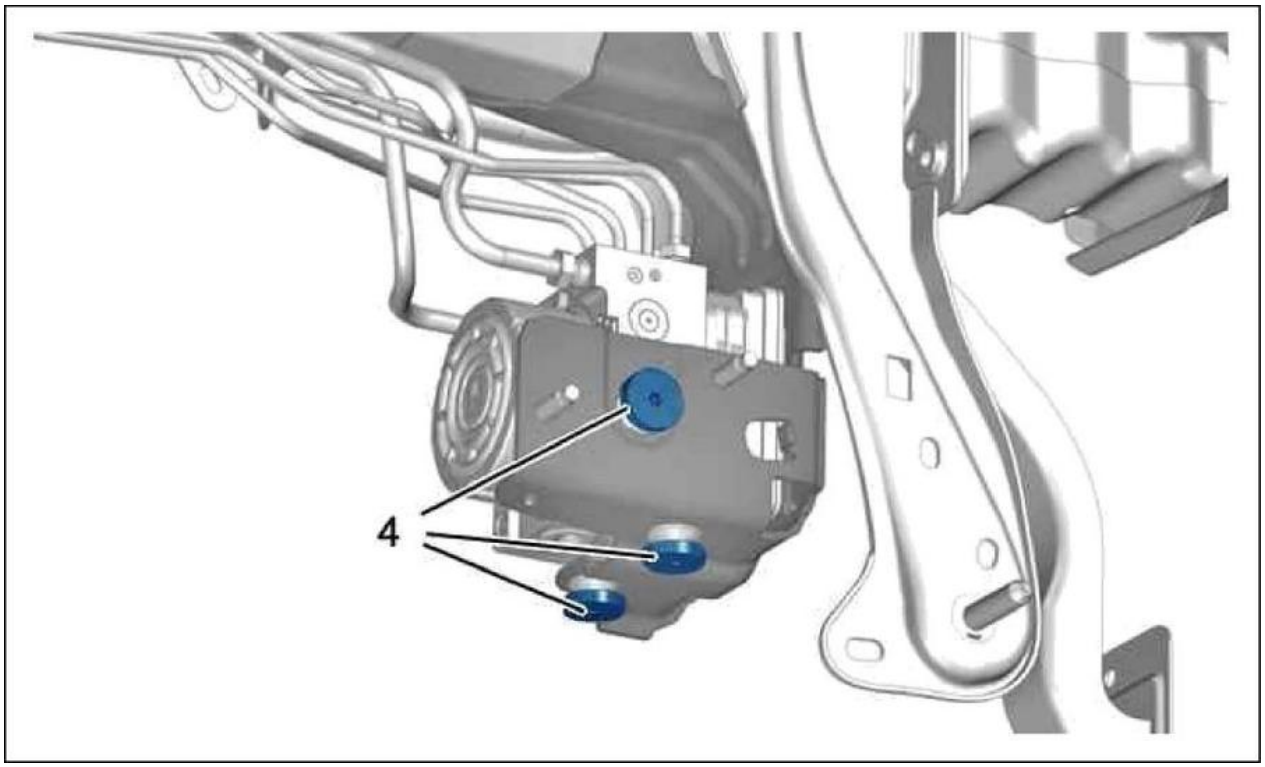


Figura: B3FG23XD

Quite los tornillos (4).

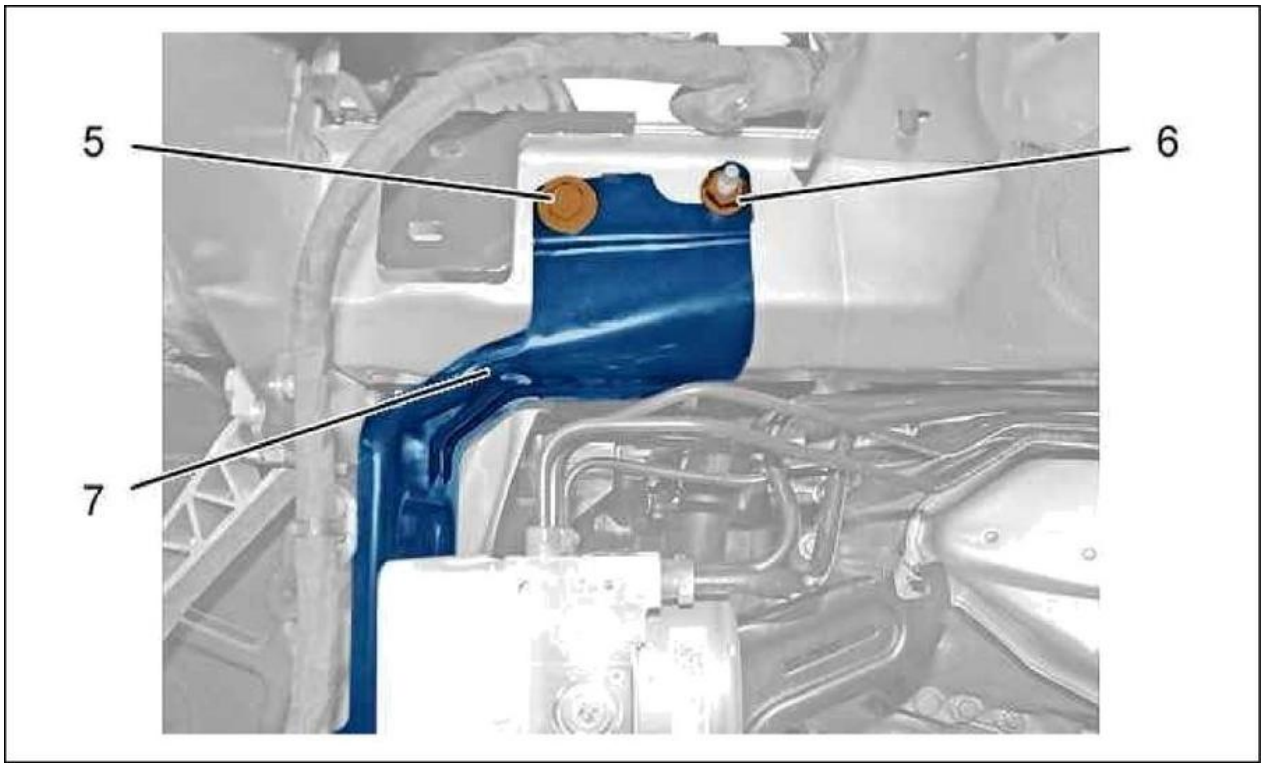


Figura: B3FG2ACD

Quite el perno (5).
Desenroscar la tuerca (6).

NB: Retire el apoyo (7) con cuidado.

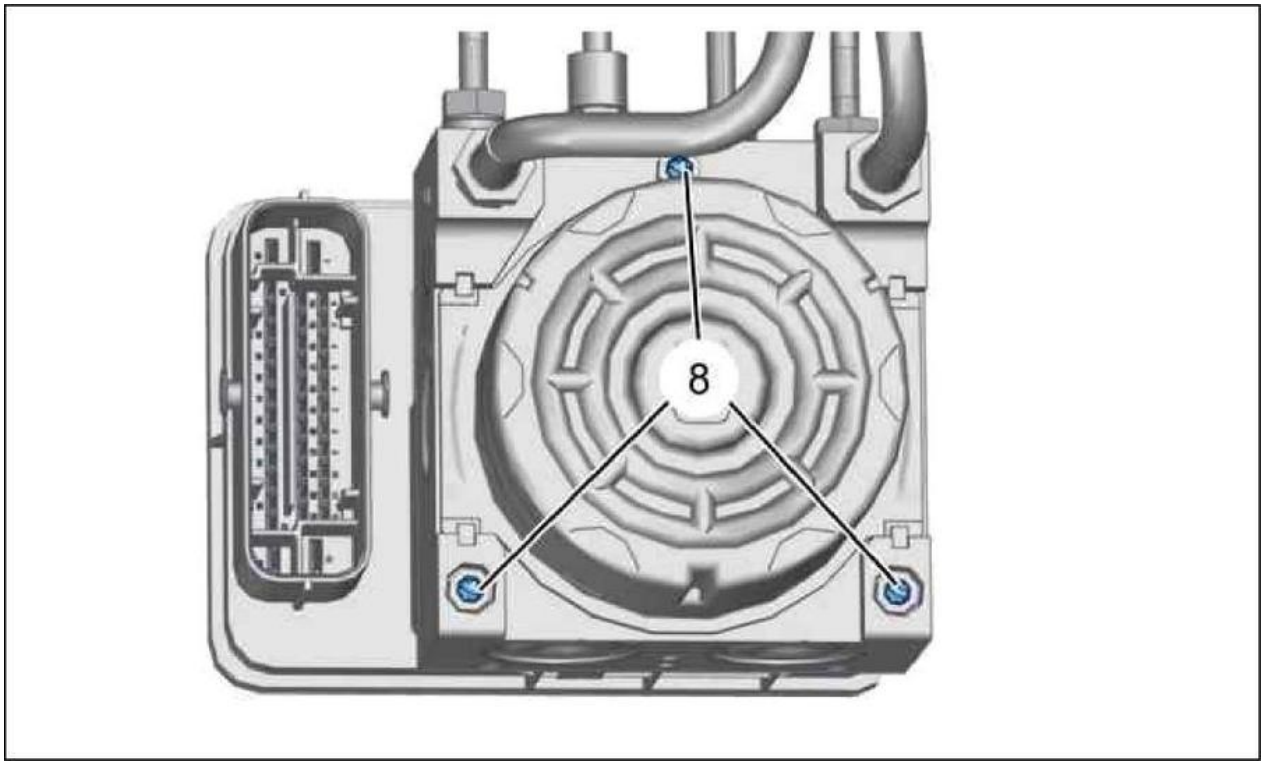


Figura: B3FG2ABD

Retire los tornillos (8).

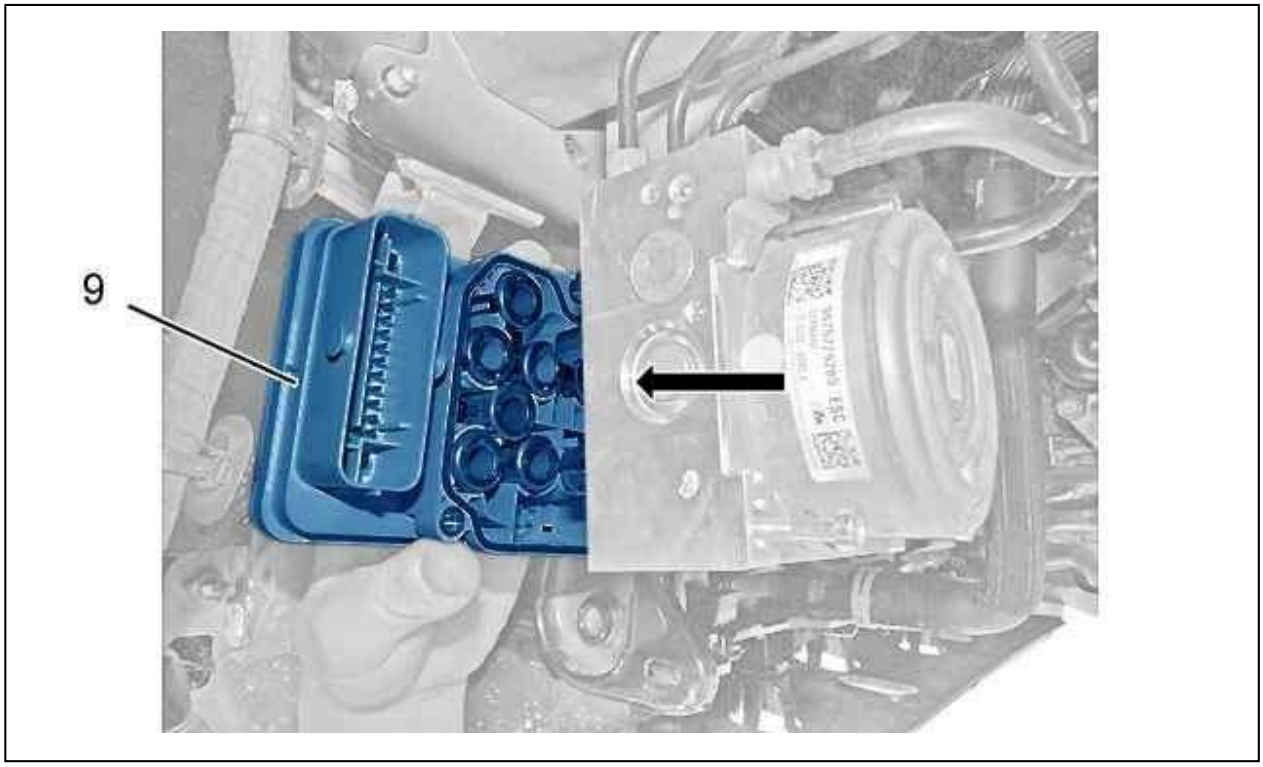


Figura: B3FG2ACD

NB: Desengrane y retire la ECU ESP (9) en la dirección de la flecha.

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: La superficie del cojinete del bloque hidráulico debe estar perfectamente limpia y seca.

PRECAUCIÓN: Compruebe posicionamiento del sello.

Monte una nueva ECU ESP (9) en el bloque hidráulico. Vuelva a colocar y apriete los tornillos (8).

NB: vuelva a montar el soporte (7) con cuidado.

Apretar la tuerca (6). Montaje:

- El (5) perno
- Los tornillos (4)
- El perno (1) en la placa (3)

Apretar las tuercas (2).
Conecte el conector (en "a").
Montaje:

- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera izquierda
- El vehículo a sus ruedas

Apriete los tornillos de la rueda

delantera izquierda.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

3. Configuración de ESP ECU

Con la herramienta de diagnóstico, realice los procedimientos "Reemplazo de la ECU sin lectura / escritura de los datos adaptativos" y "Calibración del sensor de girómetro / acelerómetro".
Configure la nueva ECU ESP; Usando una herramienta
de diagnóstico. Realice una calibración del sensor de
ángulo del volante. Leer y borrar los códigos de avería;
Usando una herramienta de diagnóstico.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CABLES DE FRENO DE ESTACIONAMIENTO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Lado del habitáculo

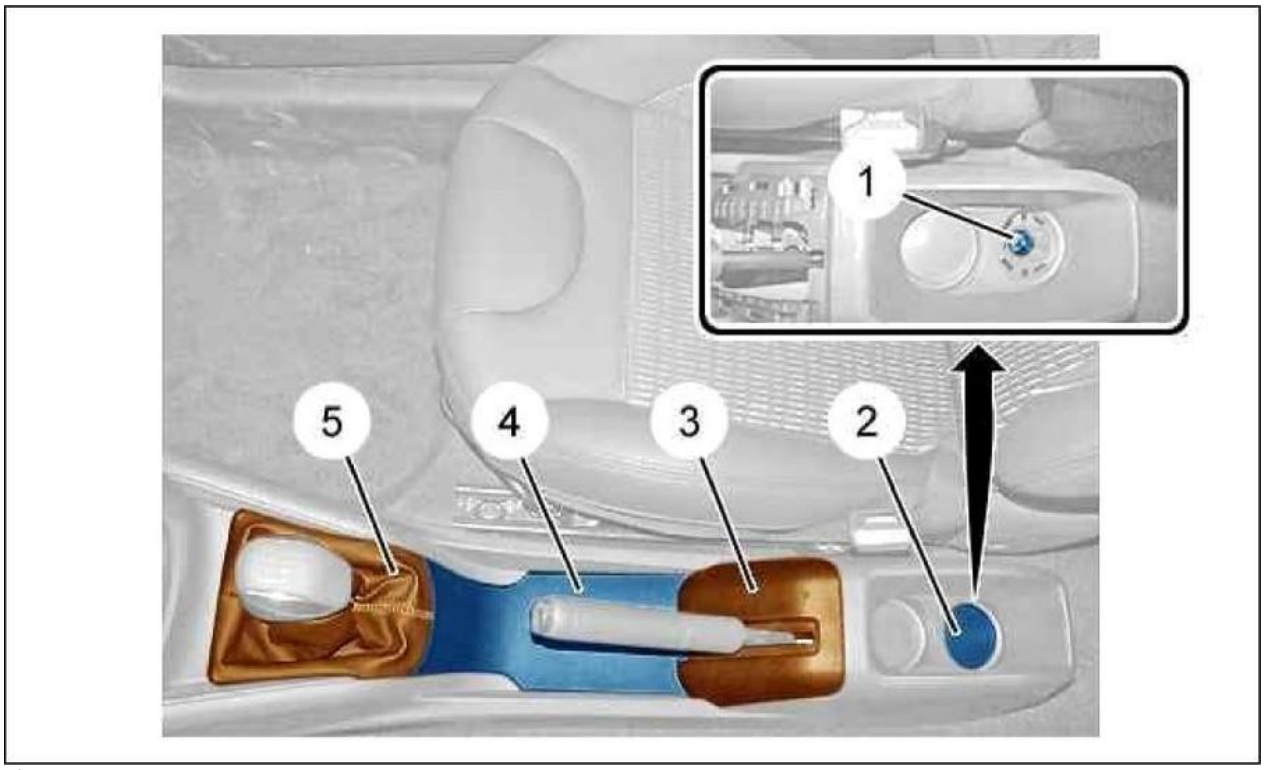


Figura: B3FG2ATD

Soltar: El fuelle de la palanca de cambios (5) en la consola central. Eliminar :

- El revestimiento de la consola central (4)
- La tapa de la palanca del freno de mano (3)
- La funda (2)
- La nuez (1)

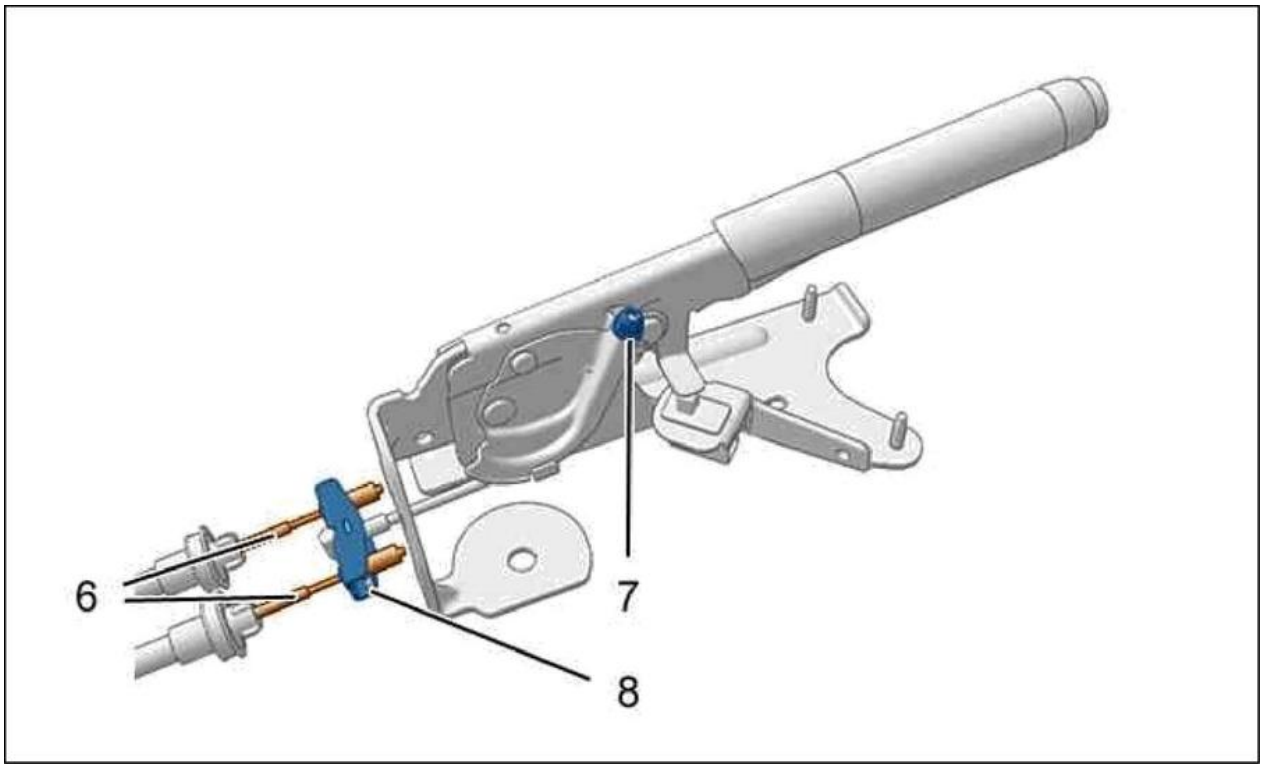


Figura: B3FG2AUD

Desenroscar la tuerca (7).
Desenganchar los cables del freno de mano (6) de la palanca de equilibrio (8) (Levantar ligeramente la consola central - Parte trasera).

1.2. Lado de la rueda de carretera

NB: simétrico operaciones.

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Retire las ruedas traseras.

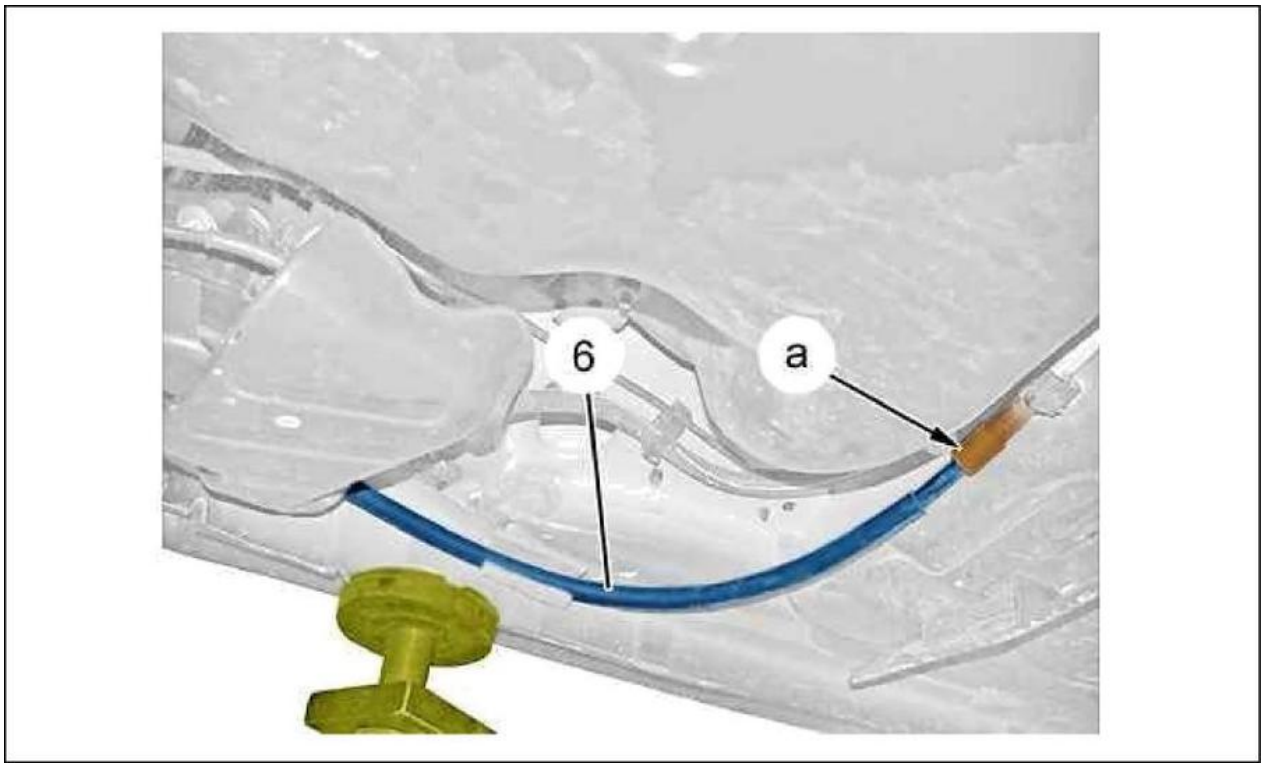


Figura: B3FG2AVD

Desacoplar: El cable del freno de mano (6) (en "a").

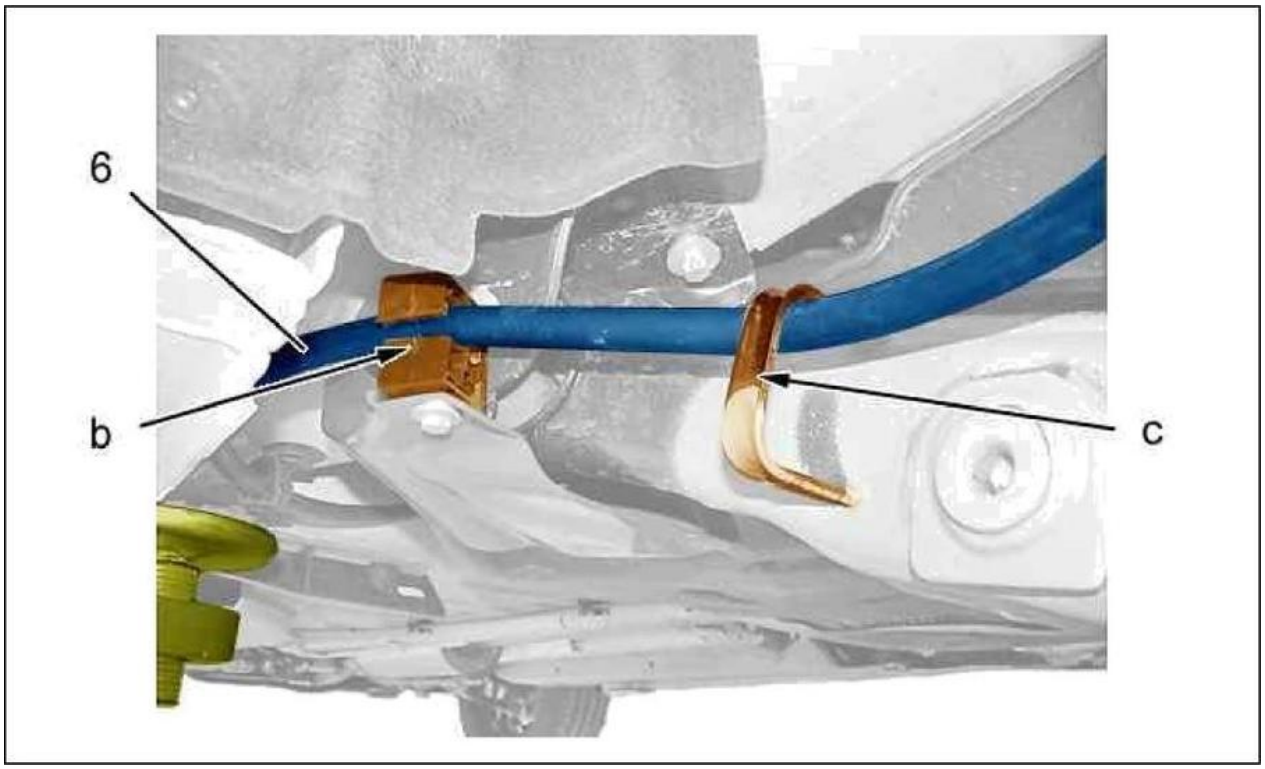


Figura: B3FG2AWD

Afloje el cable del freno de mano (6) (en "b").
Desconecte el cable del freno de mano (6) de la guía del cable (en "c").

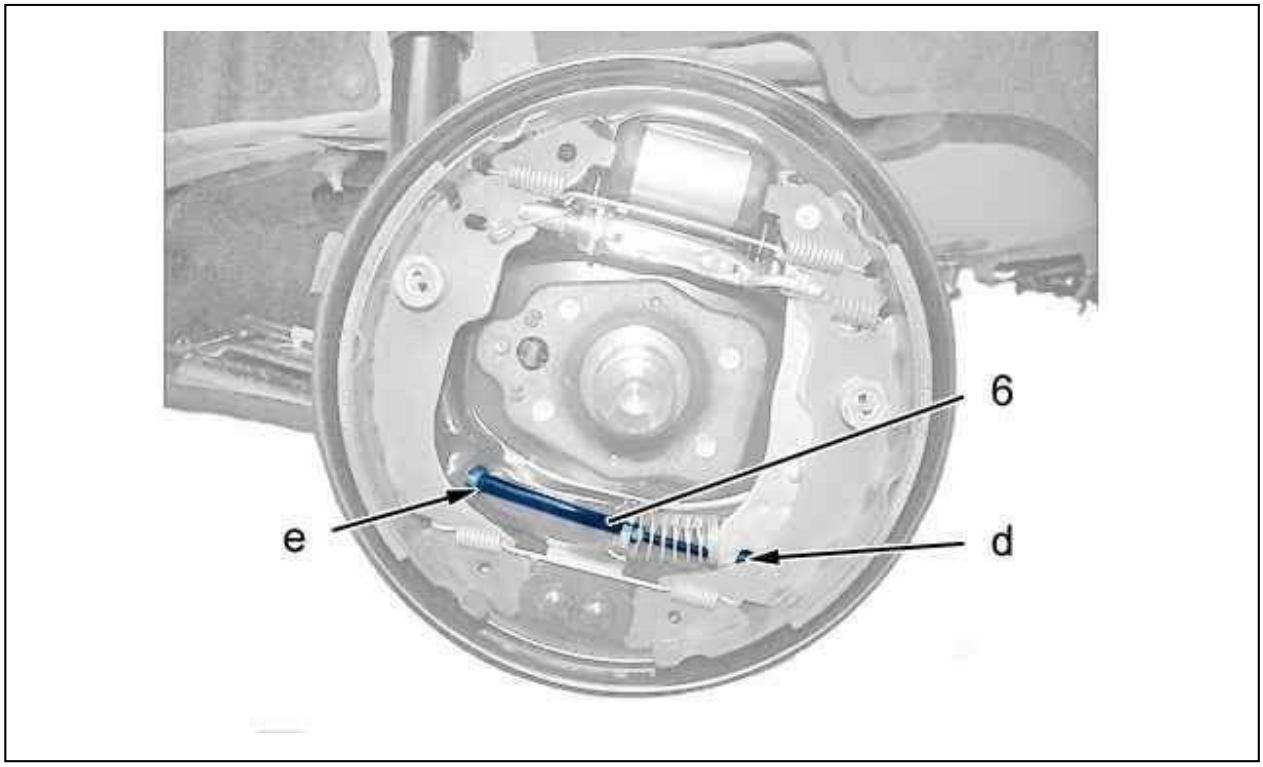


Figura: B3FG2AYD

Desacople el cable del freno de mano (6) (en "d", "e"). Quitar: El cable del freno de mano (6).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

2.1. Lado de la rueda de carretera

Acople el cable del freno de mano (6) (en "d", "e").
Enganche el cable del freno de mano (6) en la guía del cable (en "c"). Vuelva a colocar el cable del freno de mano (6) (en "a").
Asegure el cable del freno de mano (6) (en "b").

2.2. Lado del habitáculo

Enganche los cables del freno de mano (6) en la palanca de equilibrio (8) (Levantar ligeramente la consola central - Parte trasera). Apretar la tuerca (7).
Montaje:

- La nuez (1)
- La funda (2)

2.3. Operaciones complementarias

Montaje:

- La tapa de la palanca del freno de mano (3)
- El revestimiento de la consola central (4)
- El fuelle de la palanca de cambios (5) en la

consola central Montar las ruedas traseras.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SENSOR RUEDA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Apague el encendido.
Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente.

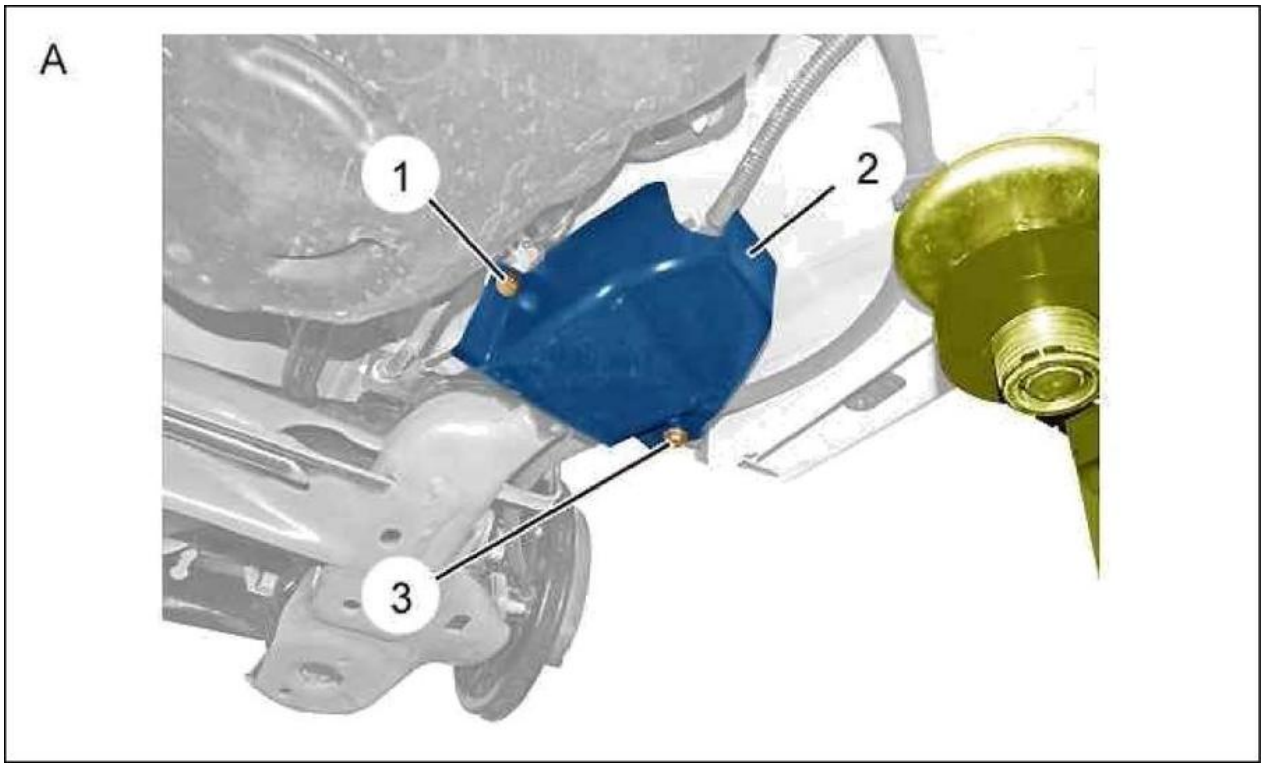


Figura: B3FG29ZD

Asamblea
"A".
Eliminar :

- La clavija (1)
- El (3) perno
- El protector (2)

Figura: B3FG2A0D

Montaje "B".
Eliminar :

- La clavija (1)
- El (3) perno

Apartar el protector (2) para acceder al conector del sensor de la rueda trasera.

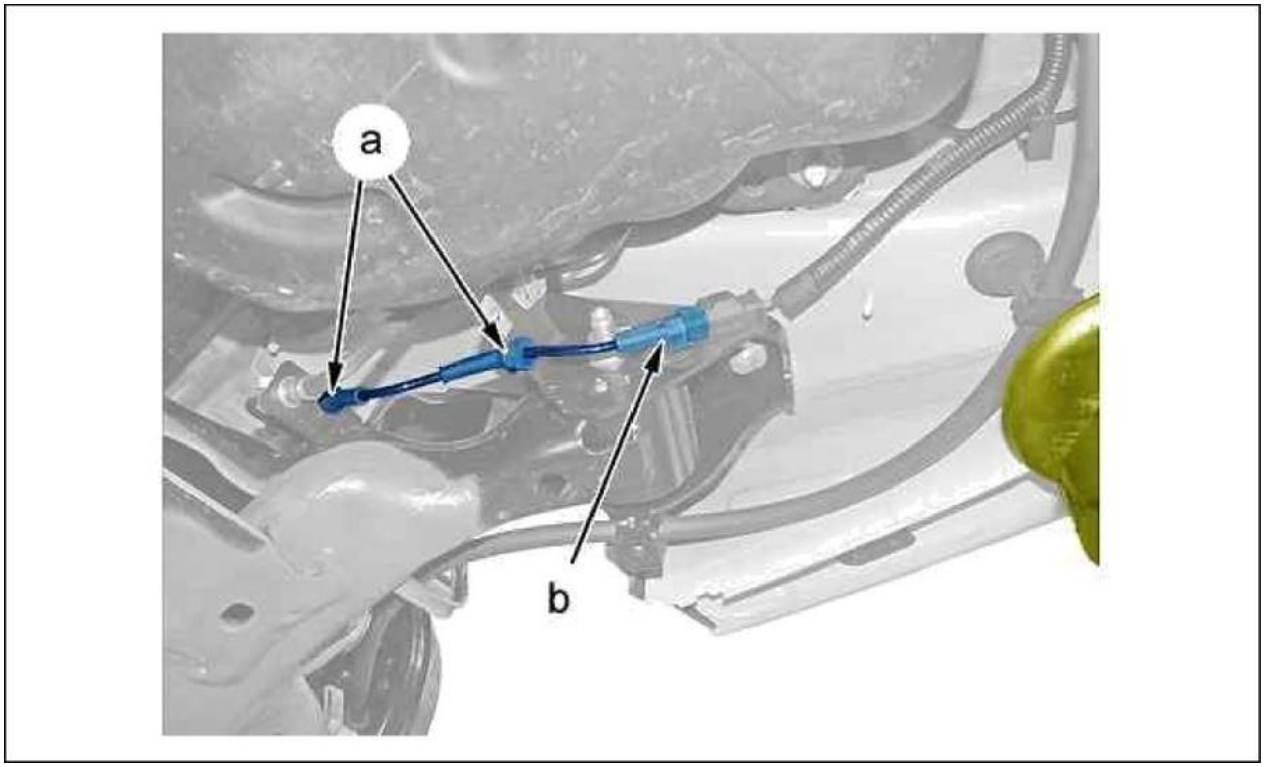


Figura: B3FG0HDD

Desconecte y suelte el conector (en "b"). Soltar el mazo de cables del sensor de la rueda trasera (en "a").

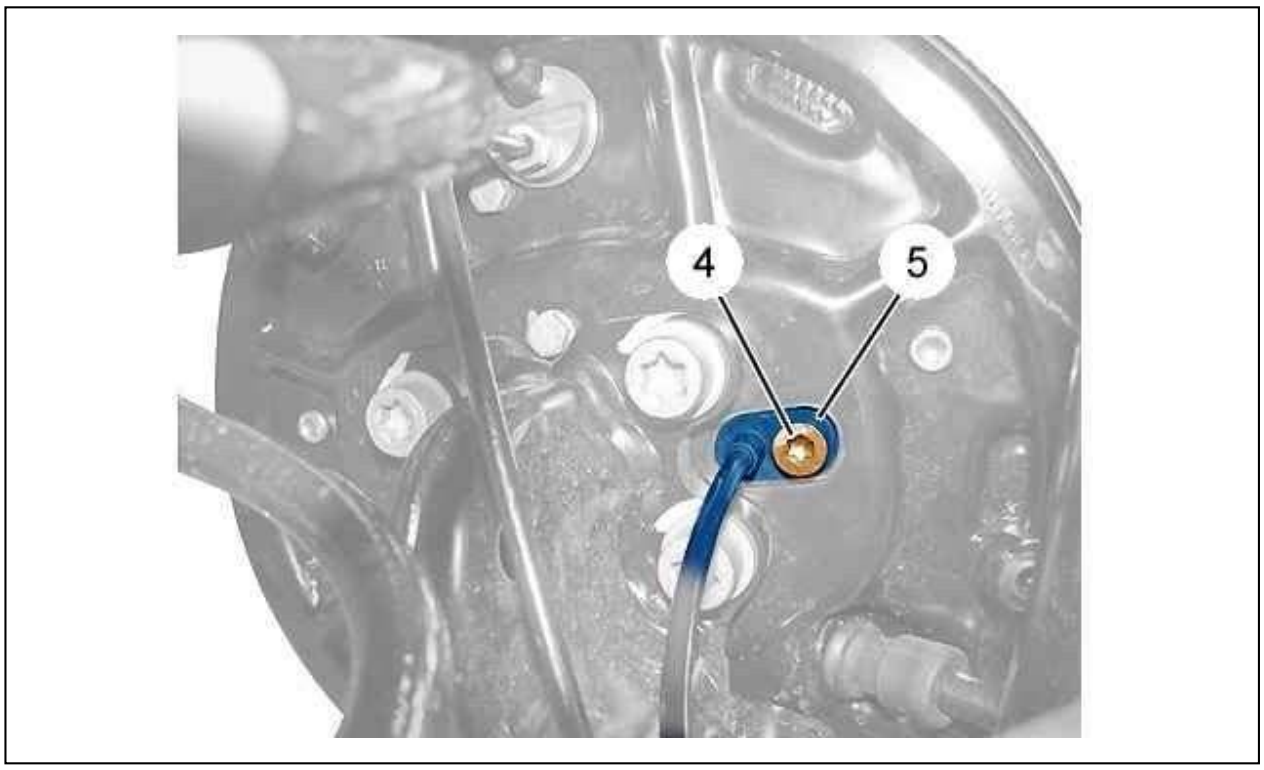


Figura: B3FG0HED

Eliminar

- El (4) perno
- El sensor de la rueda trasera (5)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Evite impactos en la cabeza del posterior sensor de rueda.

Compruebe que el sensor de la rueda trasera (5) esté limpio. Montaje:

- El sensor de la rueda trasera (5)
- El (4) perno

NB: manténgase en la ruta de la rueda trasera sensor aprovechar (5).

Sujete el arnés del sensor de la rueda trasera (en "a"). Conecte el conector (en "b").
Montaje:

- El protector (2)
- El (3) perno
- La clavija (1)
- El vehículo a sus ruedas

Lea los códigos de falla y bórrelos (si es necesario); Usando una herramienta de diagnóstico.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SENSOR VELOCIDAD RUEDA DELANTERA

ESENCIAL:

1. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Eliminar :

- La rueda delantera
- El protector contra salpicaduras frontal

Figura: B3FG0I3D

Desconecte el conector (en "a").
Suelte el arnés eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "b").

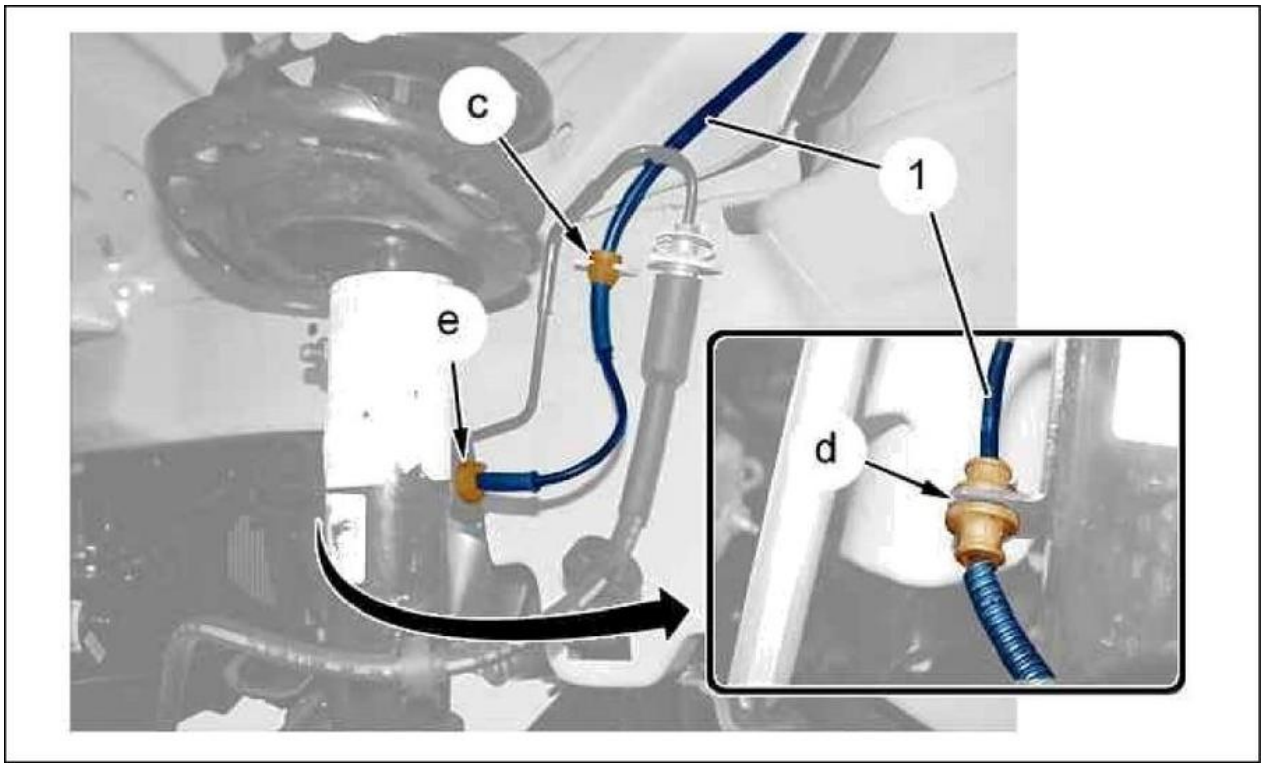


Figura: B3FG0I4D

Suelte el mazo de cables eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "c", "d", "e").

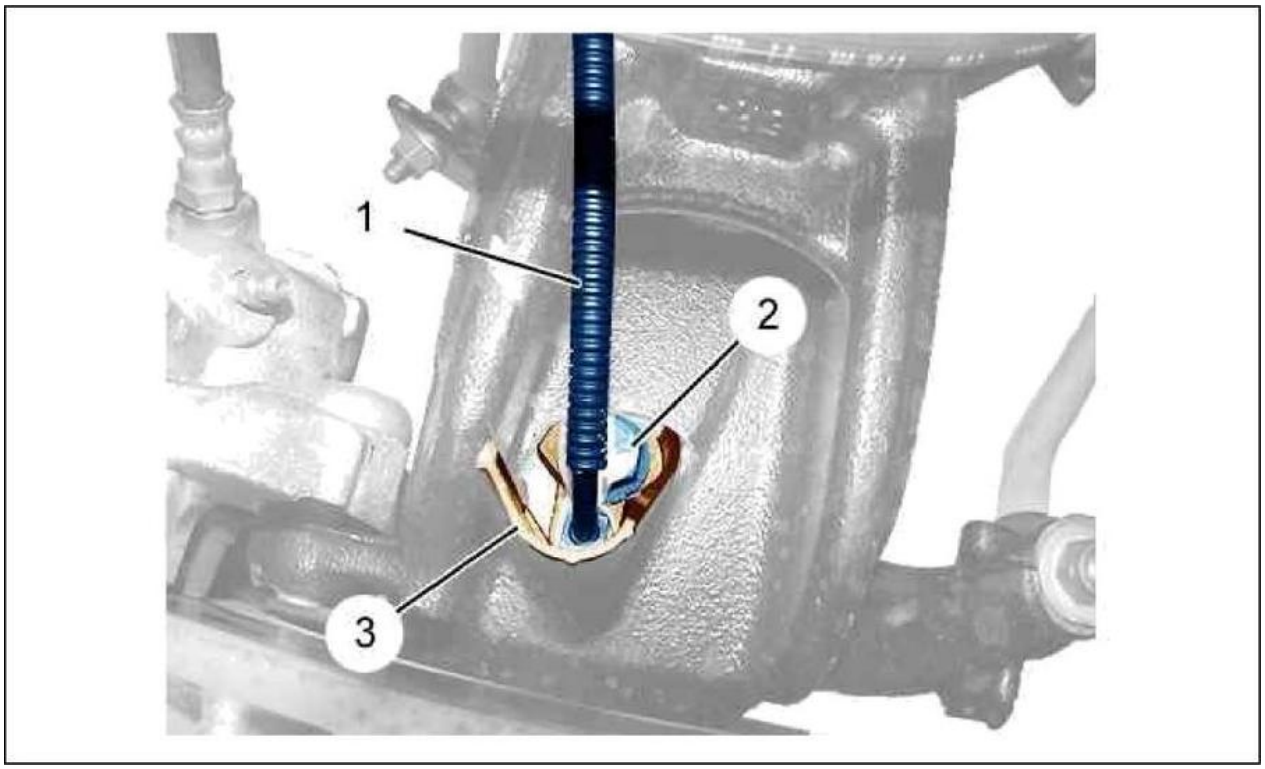


Figura: B3FG0I5D

Eliminar :

- El (2) perno
- El protector (3)
- El sensor de velocidad de la rueda delantera (1)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: Evite golpes en el sensor de velocidad de la rueda delantera. (1).

Compruebe que el sensor de velocidad de la rueda
delantera (1) esté limpio. Montaje:

- El sensor de velocidad de la rueda delantera (1)
- El protector (3)
- El (2) perno

NB: tomar cuidado para enrutar el arnés eléctrico de la rueda delantera sensor de velocidad (1) correctamente.

Asegure el arnés eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "d", "e",
"c", "b"). Conecte el conector (en "a").
Montaje:

- El protector contra salpicaduras frontal
- La rueda delantera

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Lea los códigos de falla y bórrelos (si es necesario); Usando una herramienta de diagnóstico.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SERVO FRENO

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Descripción	Cantidad
Tuerca (fijación del servofreno)	4

2. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[0818-Z] Figura: E5AB1OFT	[0818-Z]	Herramienta para soltar la unión entre la rótula del soporte del pedal - Servo freno

3. Eliminando

Eliminar :

- La insonorización LH (debajo del tablero)
- El borde izquierdo (en el volante)

(Específico de la caja de cambios manual).

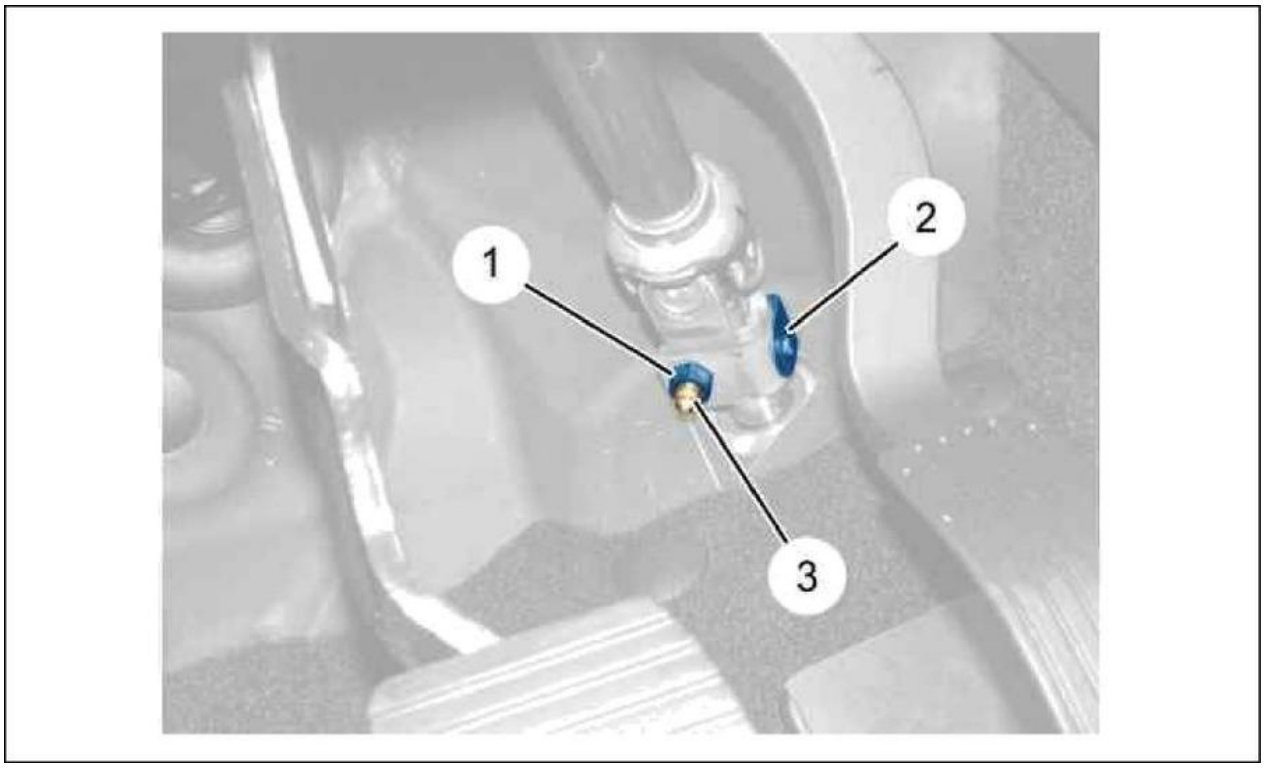


Figura: B3FG2MND

Eliminar :

- La nuez (1)
- El (3) perno (apartar el clip (2)

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.

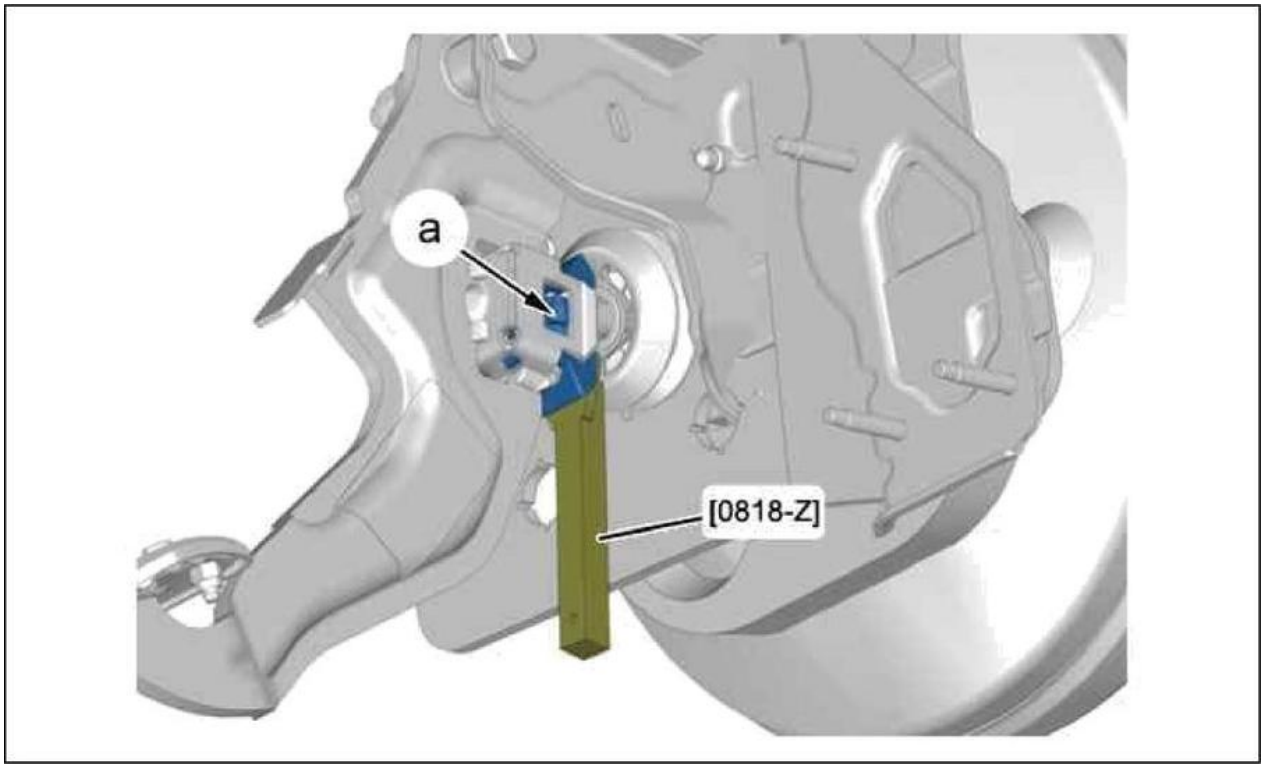


Figura: B3FG2APD

Mueva las pestañas a un lado (en "a"); Utilizando la herramienta [0818-Z].

Tire suavemente del pedal del freno y desacople la varilla del servofreno del pedal del freno; Utilizando la herramienta [0818-Z].

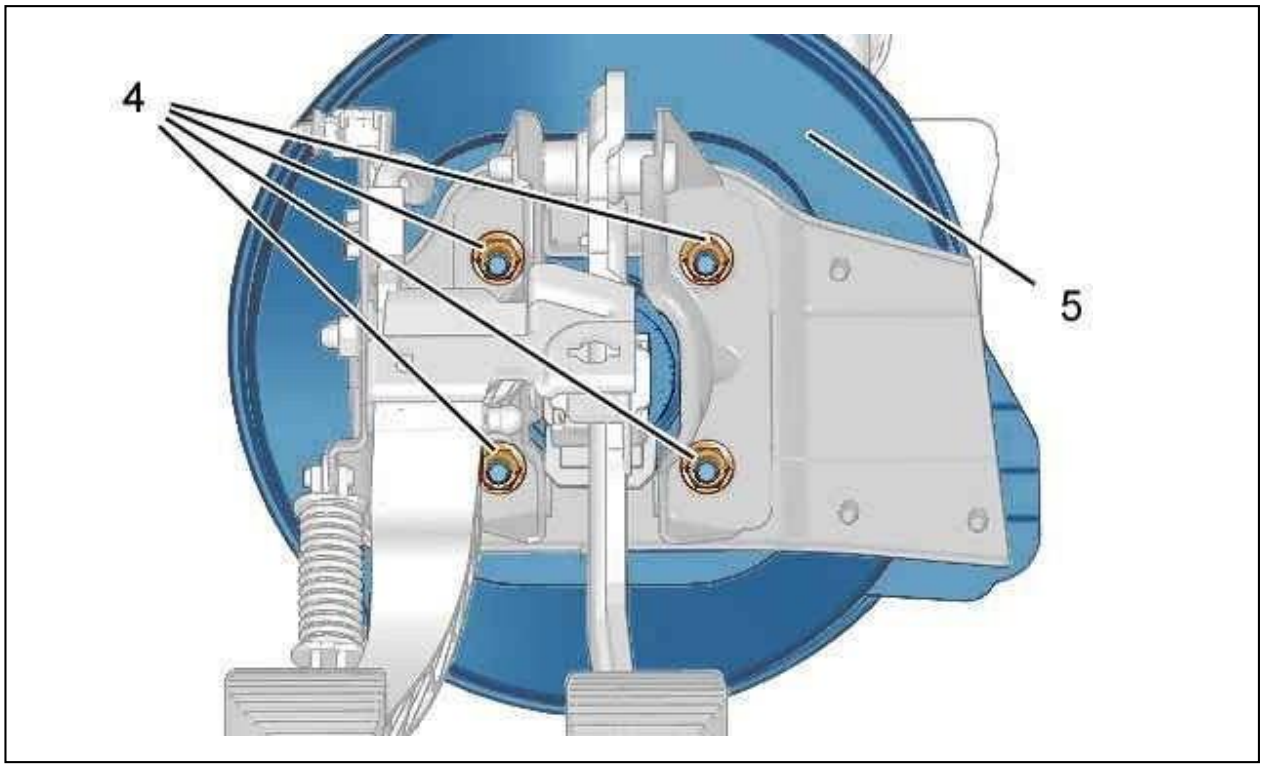


Figura: B3FG2MOD

Retire las tuercas (4).

NB: un sello adhesivo sujeta el servofreno (5) en el mamparo.

Retire el servofreno (5).
Limpiar las caras de contacto del sello adhesivo en el mamparo.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

NB: en cada reacondicionamiento, tenga cuidado de no dañar el fuelle de protección del servofreno (5) ; Sistemáticamentereemplazar Las nueces (4).

Montaje:

- El servofreno (5)
- Las nueces (4) (nuevo)

NB: cuidado con la alineación (empujar varilla, pedal de freno) cuando reacondicionamiento.

Acople la varilla del servofreno (5) al pedal del freno, presionando el pedal del freno. Acople la columna de dirección al mecanismo de dirección.
Montaje:

- El (3) perno (Cierre el clip (2)
- La nuez (1)

(Específico para la caja de cambios manual).

Montaje:

- El borde izquierdo (en el volante)
- La insonorización LH (debajo del tablero)

(Caja de cambios manual).

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: INTERRUPTOR DE LA PALANCA DEL FRENO DE MANO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Soltar el fuelle de la palanca de cambios de la consola central (según equipamiento). Eliminar :

- El revestimiento de la consola central
- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)

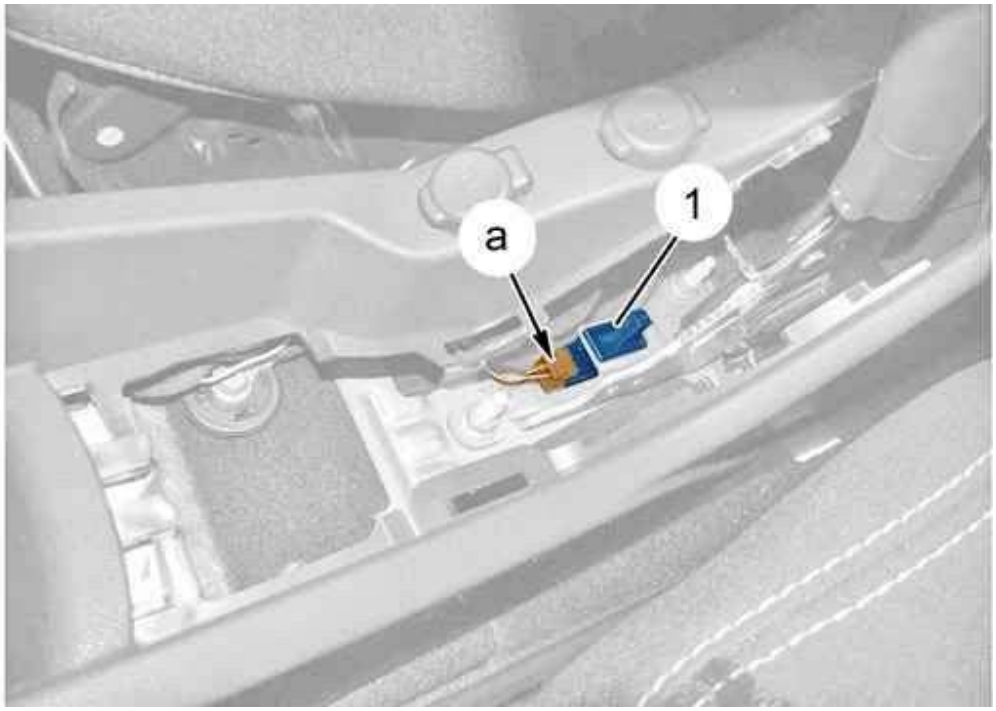


Figura: B3FG2A8D

Tire de la palanca del freno de mano. Desconecte el conector (en "a").
Retire el interruptor de la palanca del freno de mano (1).

2. Reacondicionamiento

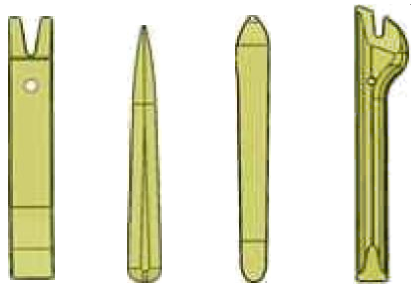
Monte el interruptor de la palanca del freno de mano (1). Conecte el conector (en "a").
Compruebe que la luz de advertencia del freno de mano se enciende desde la primera muesca del recorrido total de la palanca del freno de mano. Montaje:

- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)
- El revestimiento de la consola central
- El fuelle de la palanca de cambios en la consola central (según equipamiento)

DESMONTAJE - REENSAMBLE: SENSORES DE PROXIMIDAD (PARACHOQUES DELANTERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

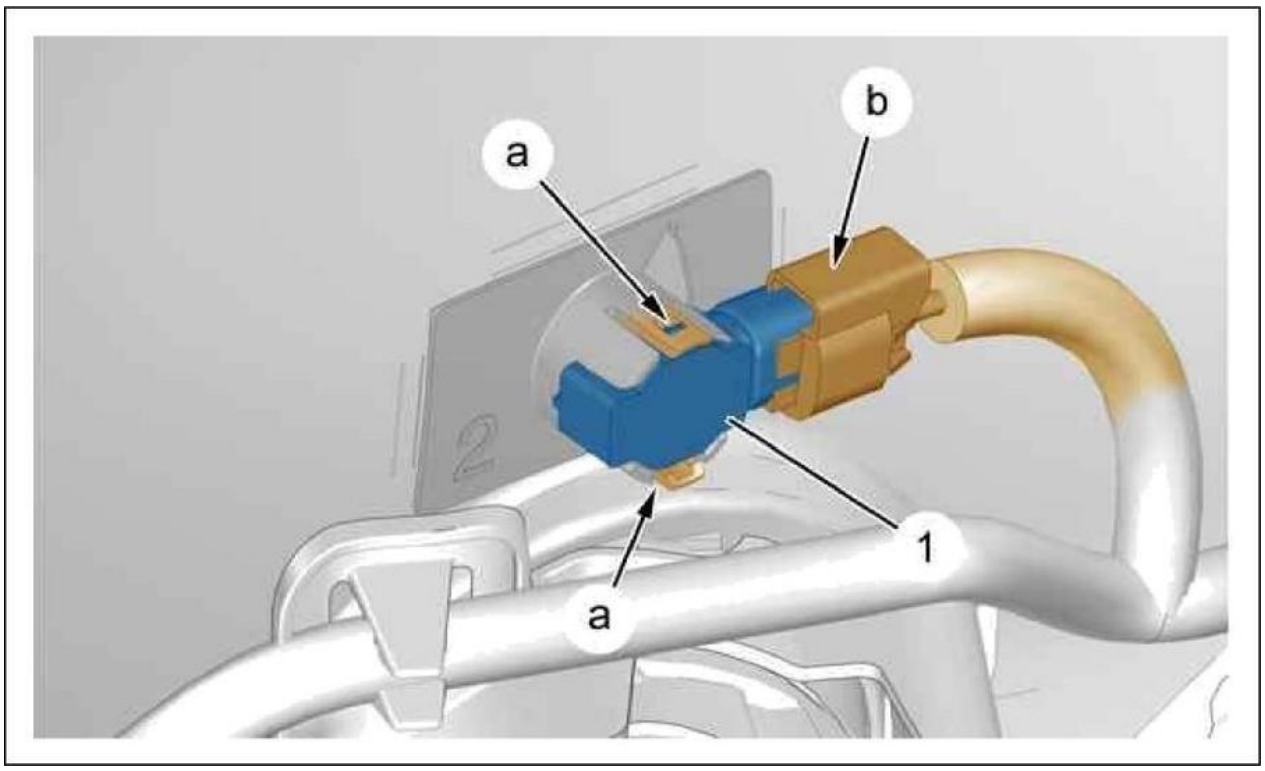


Figura: CSJG127D

Desconecte el conector (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Soltar: Los clips del soporte del sensor de proximidad (1) (como "a"); Uno a uno.

NB: Proceda de la misma manera para el otro proximidad Sensores.

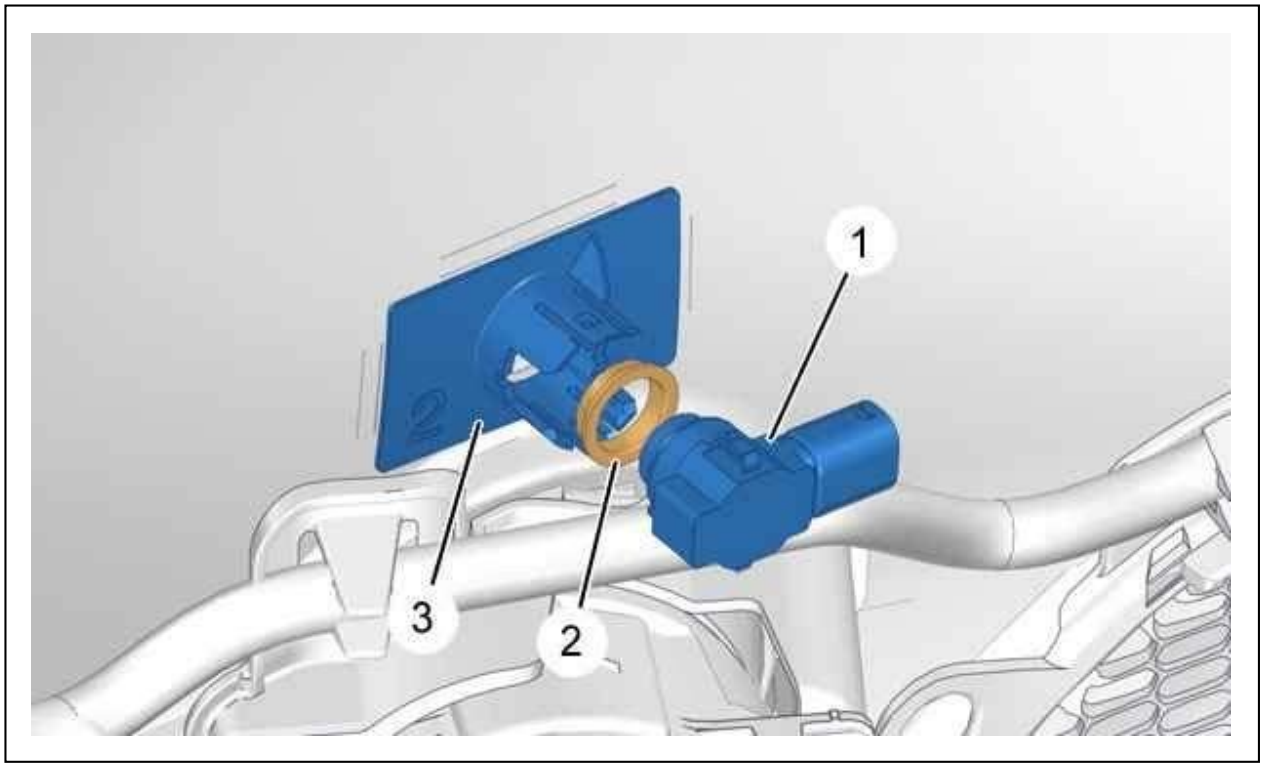


Figura: CSJG128D

PRECAUCIÓN: no no gire el sensor.

PRECAUCIÓN: No deje caer el sensor, no golpee la membrana, no utilice una herramienta afilada, no introduzca un instrumento en la parte resinosa, no toque el conector, no aplique ningún lateral o rotatorio fuerza en el exterior anillo y membrana del sensor.

Suelte el sensor (1) con el anillo (2) del montaje del sensor de proximidad (3).
Quitar: el sensor (1) con el anillo (2).

NB: Continúe en el mismo camino para el otro proximidad Sensores.

3. Reacondicionamiento

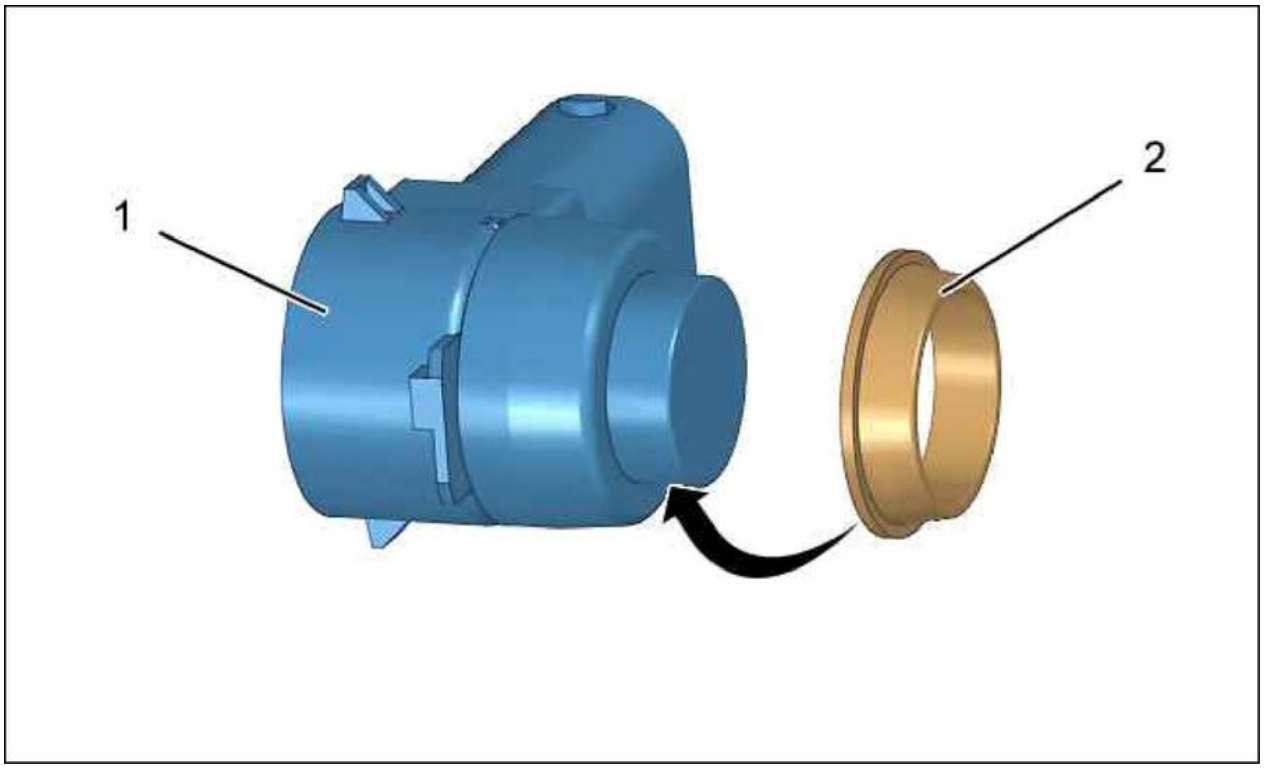


Figura: D4AM03DD

Centre el anillo (2) en el sensor de proximidad (1). Monte el sensor (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe presencia del anillo (2) sobre el proximidad sensor (1).

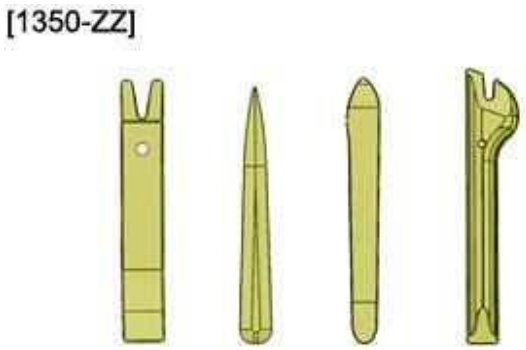
PRECAUCIÓN: Compruebe que el anillo (2) está correctamente colocado en el soporte del sensor de proximidad (3).

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSORES DE PROXIMIDAD (PARACHOQUES TRASERO)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

NB: Para las siguientes operaciones, proceda de forma idéntica para los 4 sensores de proximidad.

Precauciones a tomar

- No deje caer un sensor de proximidad
- No golpee el diafragma de un sensor de proximidad
- No use ninguna herramienta afilada para quitar un sensor de proximidad
- No hunda ningún instrumento en la parte de resina del sensor de proximidad
- No aplique ninguna fuerza lateral o de rotación en el anillo exterior de un sensor de proximidad

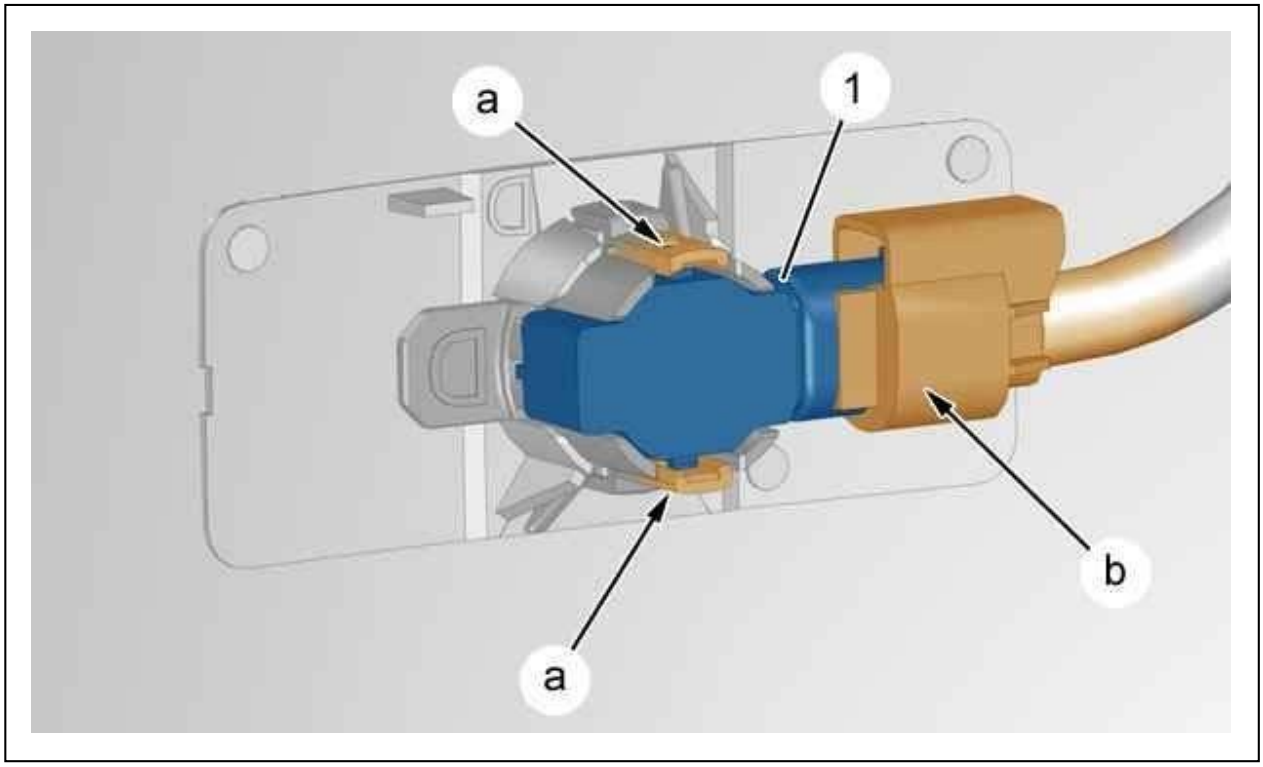


Figura: CSJG12GD

Desenchufe: Los conectores (en "b").
Suelta el arnés.

PRECAUCIÓN: no no dañar la soportes de la proximidad sensores (1) (a "un").

Soltar: Los sensores de proximidad (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

PRECAUCIÓN: no no aplicar ninguna rotación en el sensor de proximidad (1).

Quitar: Los sensores (1) con sus anillos.

PRECAUCIÓN: Guarde los sensores (1) en bueno la seguridad y condiciones de conservación.

3. Reacondicionamiento

NB: Para lo siguiente operaciones proceda de forma idéntica para los 4 sensores de proximidad.

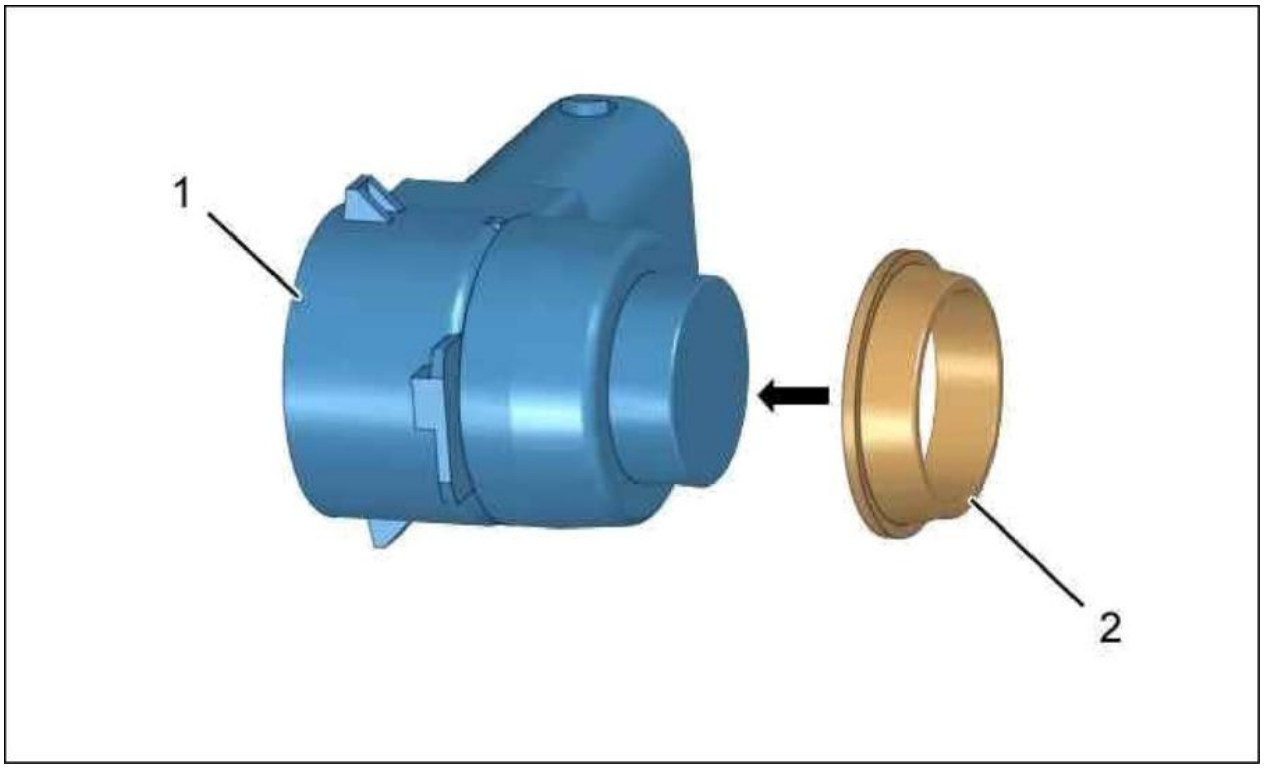


Figura: CSJGOVSD

Centre el anillo (2) en los sensores (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe presencia del anillo (2) sobre el proximidad sensor (1).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el anillo (2) se coloca correctamente en el montaje del sensor de proximidad

Montar: Los sensores de proximidad (1). Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

PINTURA: SENSORES DE ASISTENCIA DE ESTACIONAMIENTO

1. Condiciones de funcionamiento del sensor de proximidad

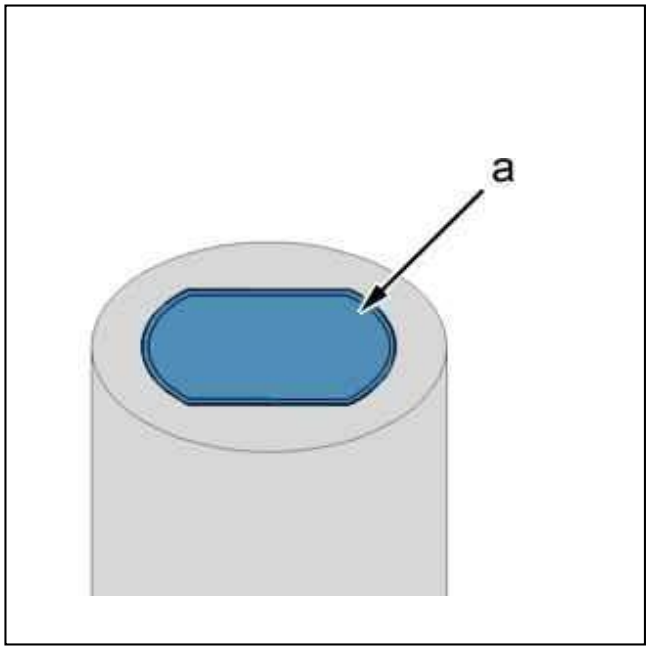


Figura: C5JP089C

La detección se realiza mediante una membrana "a" de alta sensibilidad.
La sensibilidad del diafragma puede verse alterada por un recubrimiento inadecuado. Entonces, la detección es inexacta o inexistente.

2. General

2.1. Vehículos con sensores de proximidad no pintados

Los sensores de proximidad no pintados nunca deben cubrirse con pintura.
Retire o cubra los sensores de proximidad cuando repare la pintura en el parachoques.

2.2. Vehículos con sensores de proximidad pintados

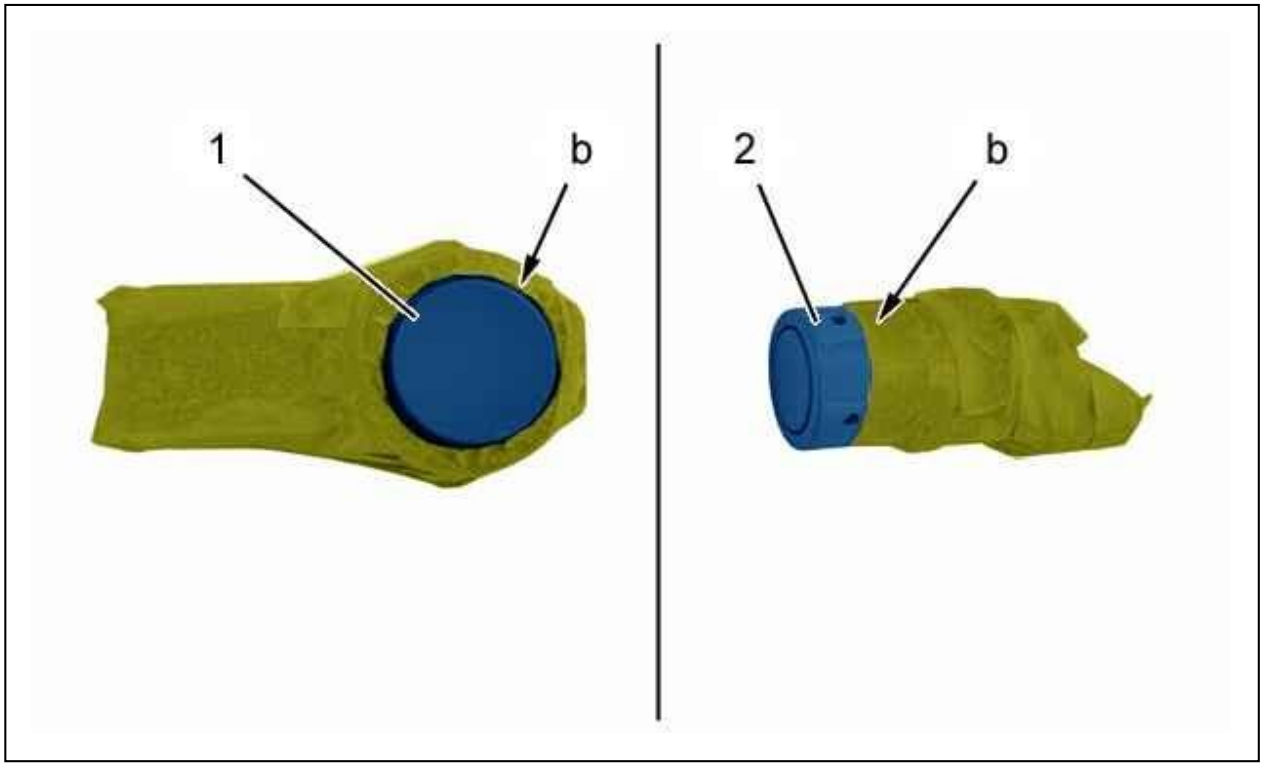


Figura: C6CM002D

Proteja los sensores de proximidad (1), (2) (en "b"): Con cinta adhesiva.
Para garantizar que la detección de obstáculos no sea incorrecta o inexistente: Los sensores de proximidad especiales "para pintar" solo deben cubrirse con una capa de pintura con un espesor máximo de 120 micras.
Un espesor de pintura superior a 120 micrones provocará problemas operativos:

- Sin detectar
- Indicación incorrecta dada al conductor

3. Pintura

3.1. Nuevos paneles

Se preparan nuevos parachoques y sensores de proximidad "a pintar" para ser revestidos directamente con pintura de acabado. Los nuevos sensores de proximidad se suministran con una capa de imprimación de 25 micrones de espesor.

3.2. Pintar un nuevo tipo de sensor de proximidad "a pintar"

Pinte los parachoques y los sensores de proximidad por separado.
Desengrasar la superficie con un paño empapado en "desengrasante previo a la pintura". Limpiar con un paño seco.

PRECAUCIÓN: Nunca use un diluyente agresivo cual puede quitar el cebador.

3.3. Pintura de una capa

Pintura HS (alto contenido de sólidos): aplique una capa de pintura.
Pintura MS (sólido medio): aplique 2 capas de pintura.

3.4. Pinturas de dos capas: base de color

Aplicar de 1 a 3 manos de pintura según la capacidad de cobertura del color.

3.5. Pinturas de dos capas: Barniz

Aplique una capa de barniz de alto contenido de sólidos (HS). Aplicar 2 capas ligeras para barniz estándar.

Evite sobrecargas y corridas al aplicar productos de acabado.

3.6. Retocar pintura en parachoques

PRECAUCIÓN: Nunca aplique otra capa de pintura a un sensor cual ya tiene una capa de pintura de acabado. Eliminar o enmascarar la proximidadsensores antes de aplicar la pintura.

4. Fallos que causan problemas de funcionamiento del sensor de proximidad

Pintura excesivamente espesa o pintura corrida sobre el diafragma.
Presencia de una pasada de pintura en la ranura periférica del
diafragma. Deformación del diafragma.
Parachoques distorsionado alterando la dirección del sensor de proximidad.

5. Manejo de fallas de pintura en un sensor de proximidad pintado

ESENCIAL: El espesor de la película de pintura debería no ser aumentado en la membrana.

Solo es posible retocar la pintura mediante lijado reduciendo considerablemente el espesor de la pintura existente. Nunca lije la pintura hasta el diafragma.
Aplique una capa fina de pintura de acabado.

6. Piezas de repuesto

Tan pronto como los sensores de proximidad del tipo "para pintar" estén disponibles, los sensores pintados del color del vehículo ya no se suministrarán al departamento de repuestos.

7. Comprobación de funcionamiento del sensor de proximidad

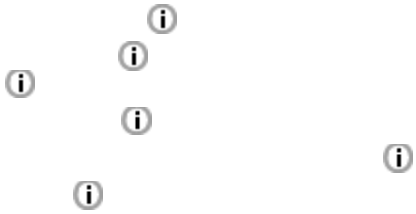
Consulte el procedimiento correspondiente.

CONFIGURACIÓN: ASISTENCIA DE ESTACIONAMIENTO

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión de tele-actualización DIAGBOX 6.28.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

NB: la configuración es una operación sensible cual tiene un efecto directo sobre el correcto funcionamiento del vehículo.

La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de sistemas de protección en el vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (degradación o pérdida total de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de intentar arrancar el motor:

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU, utilizando la herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si descarga a una ECU

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es

necesario) Si reemplaza una ECU:

• Montar la nueva ECU	parámetros (ECU de asistencia al aparcamiento)

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si la configuración por internet no funciona (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realizar una configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir al configuración mesa).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tabla de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

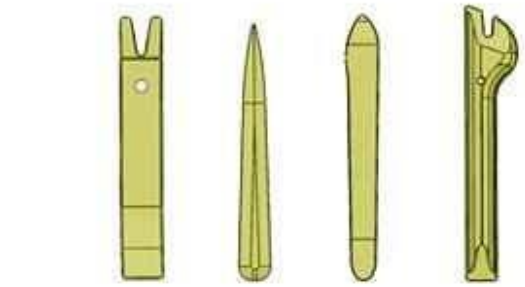
	parámetros (ECU de asistencia al aparcamiento)	
Parámetros de configuración	Valorado para ser configurados	Comentarios
Presencia de sensores de proximidad delanteros	ausente Presente	(1)
Tipo de caja de cambios	Automático Manual o pilotado	(1)
Presencia de la función de estacionamiento semiautomática	Presente) Ausente) (2)	(1) Presencia de la función de asistencia al aparcamiento semiautomática

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

DESMONTAJE - REARMADO: ARNÉS TRASERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Antes de la extracción: busque la ruta de el arnés eléctrico.

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al realizar la conexión, compruebeenrutamiento y recorte de los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los arneses o los conectores (No se permite tirar del arnés).

2.1. 3 puertas

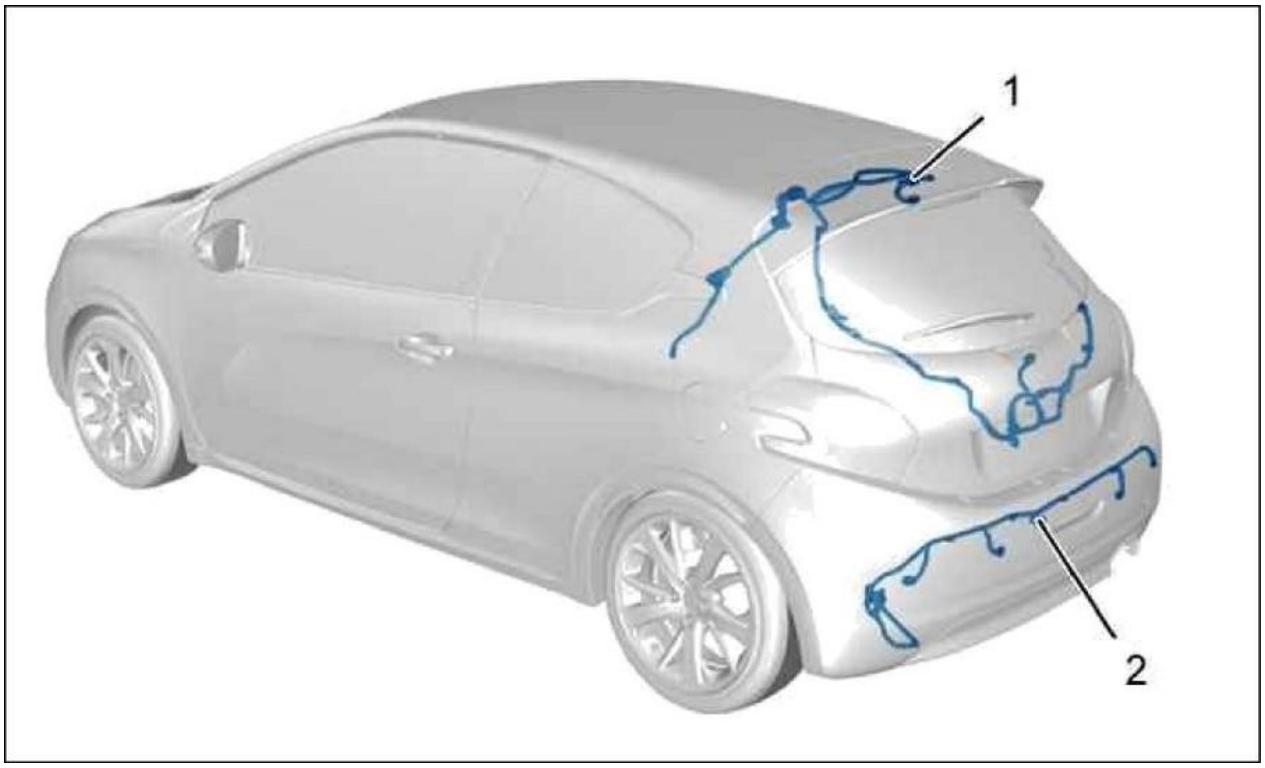


Figura: D6AG05AD

Eliminar :

Desenchufe: Los conectores de los sensores de proximidad del parachoques trasero. Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Los sujetadores de los mazos de cables eléctricos (1), (2)
- Las bridas que sujetan los mazos de cables eléctricos (1), (2)

Retire los mazos de cables eléctricos (1), (2).

2.2. 5 puertas

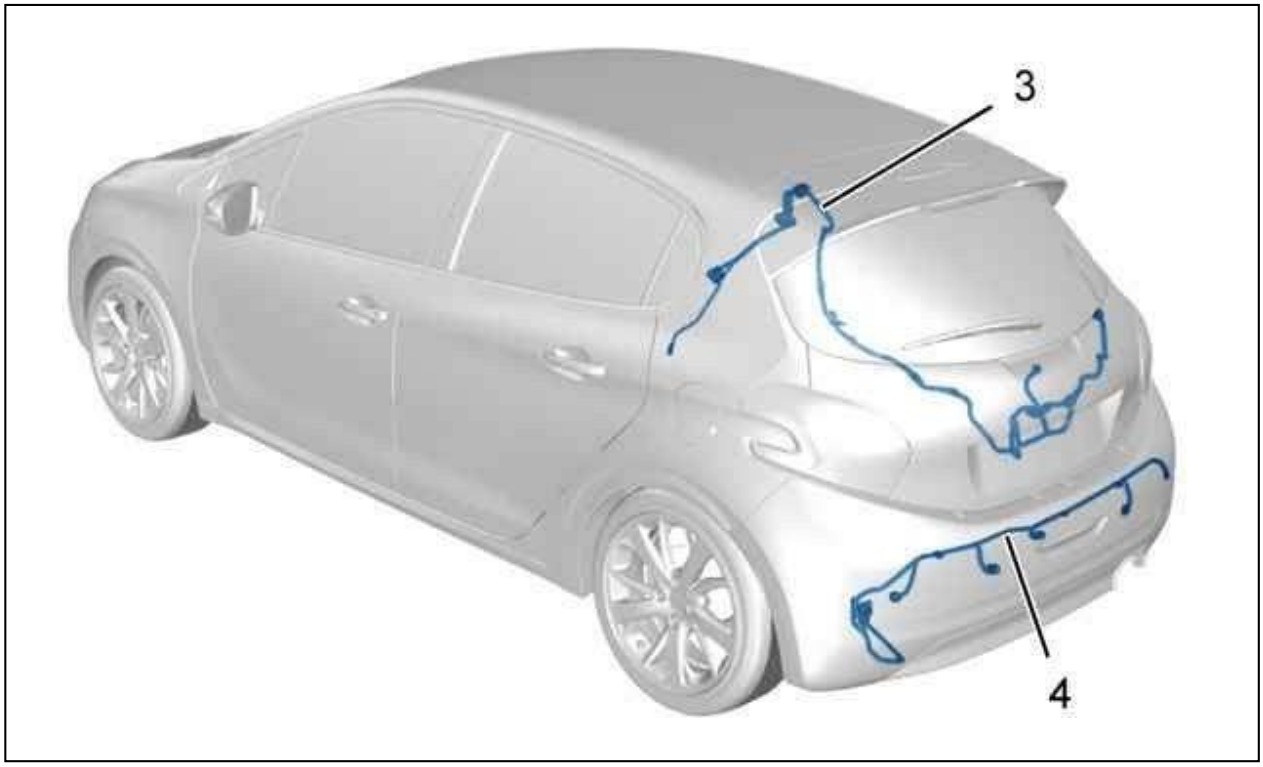


Figura: D6AG05BD

Eliminar :

Desenchufe: Los conectores de los sensores de proximidad del parachoques trasero. Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Los sujetadores de los mazos de cables eléctricos (3), (4)
- Las bridas que sujetan los mazos de cables

eléctricos (3), (4) Retire los mazos de cables eléctricos (3),

(4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre: Las bridas que sujetan los arneses eléctricos ; Clips dañados.

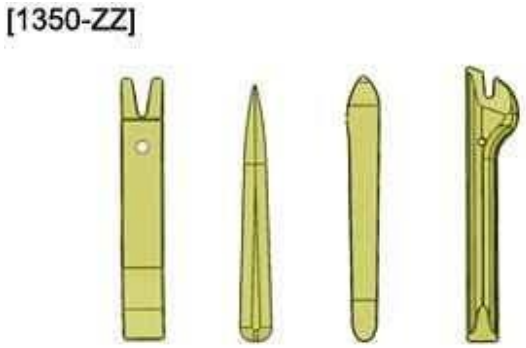
PRECAUCIÓN: vuelva a colocar los arneses (1), (2), (3), (4) de acuerdo con la ruta indicada antes de la extracción.

Vuelva a colocar los mazos de cables eléctricos y los componentes retirados.
Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ARNÉS DEL COMPARTIMIENTO DEL PASAJERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Ubique la ruta de el arnés eléctrico.

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al realizar la conexión, compruebeenrutamiento y recorte de los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los arneses o los conectores (No se permite tirar del arnés).

2.1. 3 puertas

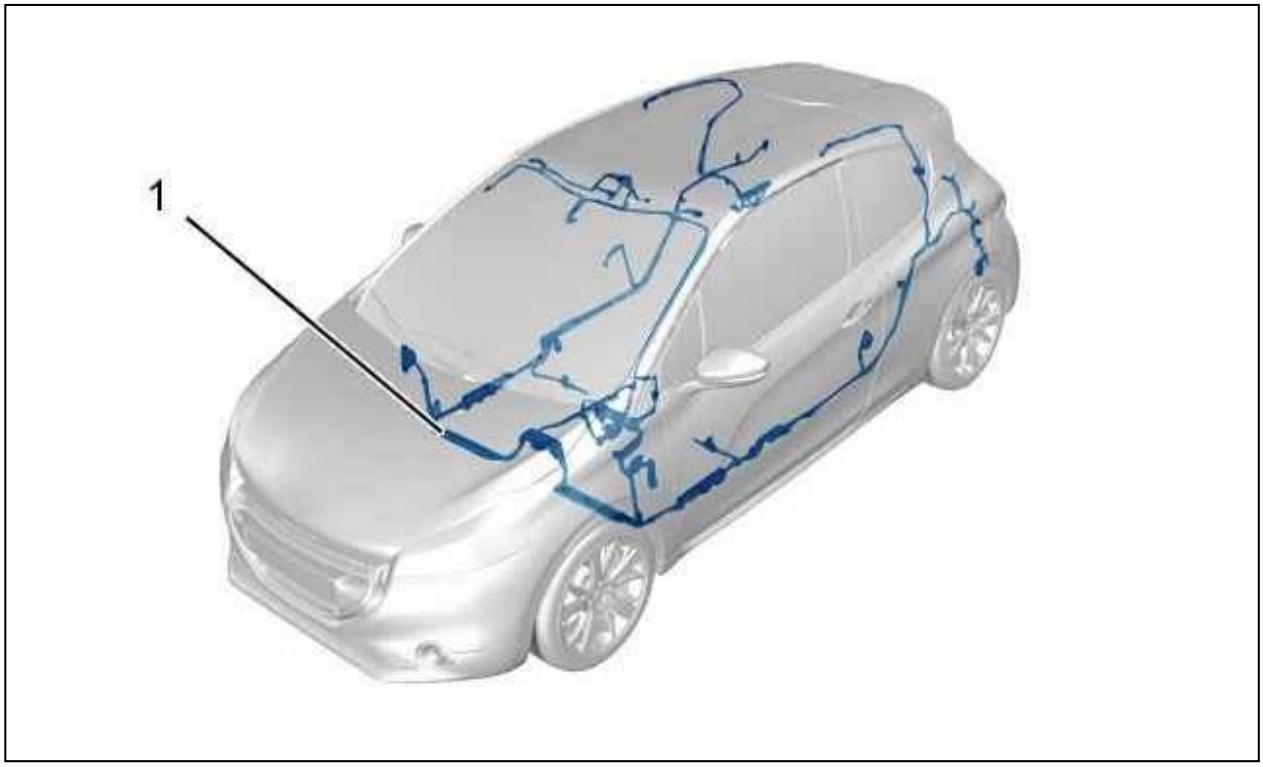


Figura: D6AG05FD

Suelte los mazos de cables:

- Portón
- Incorporado sistemas interfaz

Eliminar :

- Las puertas de entrada
- Los asientos delanteros
- Hay asientos
- Los adornos interiores
- La consola central
- La fascia
- La unidad de calefacción
- El piso esteras (Compartimiento de pasajero)
- los encabezado (no cielo)
- los encabezado (Cielo)

Desconecte los conectores del arnés eléctrico (1).
Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Las fijaciones del arnés eléctrico (1)
- Los clips de la abrazadera del mazo de cables (1)

Retire el mazo de cables (1).

2.2. 5 puertas

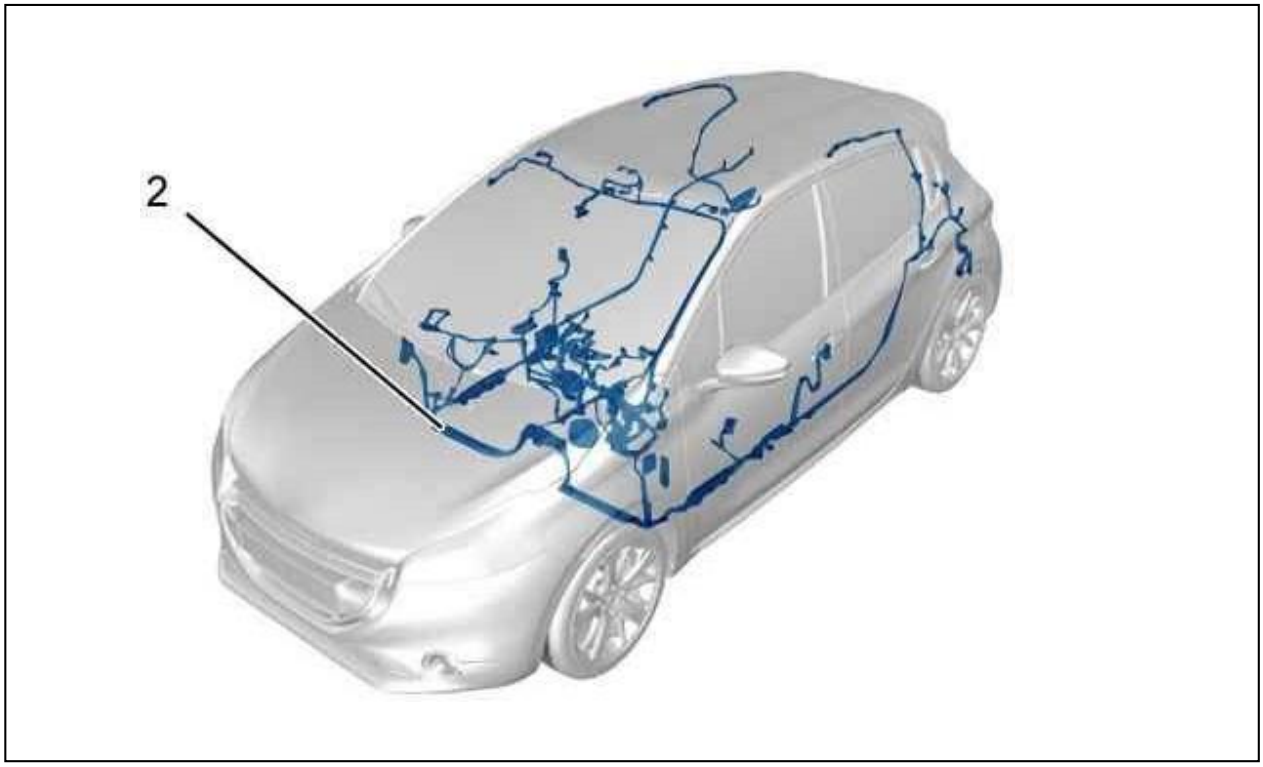


Figura: D6AG05GD

Suelte los mazos de cables:
- Puerta trasera
- Portón
- Incorporado sistemas interfaz

Eliminar :
- Las puertas de entrada
- Los asientos delanteros
- Hay asientos
- El interior adornos
- La consola central
- La fascia
- La unidad de calefacción
- El piso esteras (Compartimiento de pasajero)
- los encabezado (no cielo)
- los encabezado (Cielo)

Desconecte los conectores del arnés eléctrico (2).
Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Las fijaciones del arnés eléctrico (2)
- Los clips de la abrazadera del mazo de cables (2)

Retire el mazo de cables (2).

3. Reacondicionamiento

ESENCIAL: Siempre reemplazar las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que se realizarán tras la reconexión del batería.

Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

REPARACION: ARNESES ELECTRICOS

El objetivo de este documento es definir las reglas para realizar reparaciones o trabajos en los mazos de cables eléctricos. Este documento consta de 2 partes principales:

- La primera parte describe los métodos generales de reparación.
- La segunda parte describe las circunstancias de uso de estos métodos en relación con las fallas detectadas

1. Recomendaciones previas a la realización de la operación

Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado.

ESENCIAL: Desconecte la batería antes de realizar cualquier reparación o trabajo en un arnés eléctrico (eléctrico batería, auxiliares batería, batería de tracción, etc.).

ESENCIAL: tomar en cuenta las instrucciones del fabricante antes que lleva fuera ninguna trabajar en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en información técnica de la marca internet sitio.

2. Estampación

) tOOI	Referencia)	Designación
[1296] Figura: ESAMXYRT	[1296]	Kit de reparación de conexiones
[2005] Figura: ESAMXYST	[2005]	Generador de aire caliente

[1296-S] W re strippers

Figura: ESAMXYTT

3. Terminología

3.1. Alambre utilizable

Se puede utilizar un cable si su longitud es suficiente para permitir la reparación sin causar ningún esfuerzo de tracción que pueda alterar el sellado de la conexión, la resistencia al engarzado o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).

NB: El cable se puede utilizar si su longitud de agarre es superior a 30 mm.

3.2. Alambre inutilizable

Un cable no se puede usar si su longitud no es suficiente para permitir la reparación sin causar tensión de tracción que podría alterar el sellado de la conexión o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).
Un cable es inutilizable si se quita, se tira, se aplasta en una longitud considerable o se quema.

NB: El cable no se puede utilizar si su longitud de agarre es inferior a 30 mm.

4. Reglas generales

Reglas generales a seguir:

- Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado
- Después de la reparación, se deben verificar todas las funciones eléctricas afectadas por el arnés
- Prohibida la conexión de 2 conductores mediante soldadura de estaño (rigidez, rotura)
- Las fibras ópticas y los cables apantallados siempre deben reemplazarse si están doblados o rotos.
- Después de analizar la falla, elimine su causa.
- Los cables trenzados se pueden reparar

ESENCIAL: tener en cuenta la instrucciones del fabricante antes de realizar cualquier trabajo en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en la información técnica de la marca en Internet sitio.

ESENCIAL: todas las reparaciones o trabajo en eléctrico arneses son llevado fuera con el batería desconectado (Incluso la Servicio batería si está presente).

5. Procedimientos de reparación

5.1. Método para verificar un cable

El objetivo del método de verificación de cables es determinar si la reparación se puede realizar directamente en el cable dañado o si se debe reemplazar parte del cable.
Un cable se declara inutilizable en los siguientes casos:

- El cable no tiene la longitud suficiente para permitir la reparación sin causar tensiones de tracción que podrían alterar el sellado de la conexión o romperse con el tiempo (demasiado tenso)
- El cable está pelado, arrancado o aplastado en una longitud considerable.
- El alambre esta quemado
- En el caso de un cable que deja un conector sobremoldeado, si la longitud útil restante del cable es inferior a 30 mm

NB: En otros casos, el cable se declara utilizable.

5.2. Método para seleccionar un cable

Si un cable no se puede utilizar, la elección del nuevo cable que se utilizará para realizar la reparación debe cumplir con las siguientes características:

- Sección transversal del alambre
- Color de la manga

ESENCIAL: El sección transversal de el cable debe ser igual a o más grande que la sección transversal inicial, pero nunca menor.

NB: Dependiendo de ciertos factores, un una sección transversal de cable más grande puede causar interferencias o incluso un reducción de la corriente.

Es obligatorio que un cable de tierra sea verde y amarillo.
Los otros cables de alimentación o de información pueden ser de un color diferente.

NB: favorecer el uso de un cable del mismo color para la reparación.

5.3. Método para pelar un cable

Después de cortar el cable, pélelo sin cortar los hilos utilizando pelacables aprobados y observando las siguientes longitudes:

- 2,8 + 0,5 mm para engarzar un clip o lengüeta MQS
- 5 + 1 mm para engarzar un clip o pestaña MQS
- 8 + 1 mm para engarzar un manguito
- 15 + 1 mm para una inserción en un manguito

5.4. Método de soldadura de estaño

Se permite el reforzamiento de un engarzado defectuoso (resistencia eléctrica demasiado alta) mediante soldadura de estaño, observando el siguiente procedimiento Herramientas necesarias:

- Soldador con broca limpia
- Estaño 0,7 mm (60% estaño 40% plomo) con fundente de soldadura sin halógeno

Método de operación :

- Derretir un poco de lata en la broca de hierro
- Aplique la broca de hierro debajo del engarzado, las alas del engarzado deben ser visibles
- Aplique el alambre de estaño a los hilos de cobre al final del engarzado (Consumo de soldadura aproximadamente 3 mm)

NB: Los tiempos indicados solo son válidos para cables con una sección transversal de 0,35 a 0,6 mm °. Para secciones transversales más grandes, aumente el tiempo de 2 a 3 segundos.

PRECAUCIÓN: Es importante no aplicar demasiado estaño (riesgo de endurecimiento del alambre) para evitar dañando el aislamiento del cable y los sellos de un solo hilo.

5.5. Método para liberar un contacto

ESENCIAL: En extremadamente frío temperaturas, el vehículo debe moverse a un área calentada y a la izquierda para volver a un temperatura de aproximadamente 20 ° C antes de ninguna trabajo es llevado fuera.

El contacto solo debe desengancharse con la herramienta de desenganche que forma parte del kit aprobado y de acuerdo con las instrucciones incluidas.

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar las juntas, las celdas de contacto o los contactos para garantizar el sellado del conector o su reposición.

5.6. Método para seleccionar un contacto

Al reemplazar un contacto o un terminal de horquilla en un conector, es imperativo que se utilicen los mismos componentes (clip dorado o estañado).

5.7. Método para colocar un contacto en su celda

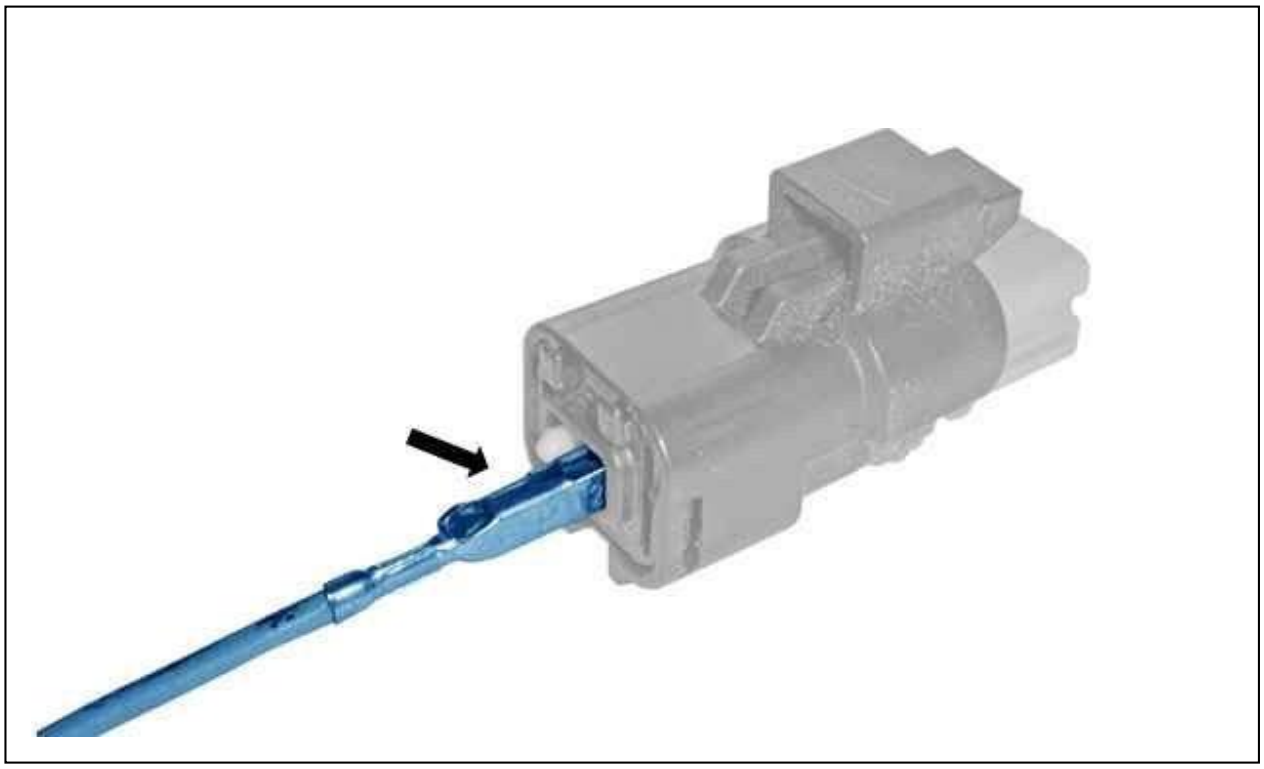


Figura: D6AM03RD

Colocación de un contacto:

- Analizar visualmente el estado del contacto
- Inserte el contacto en su celda
- Vuelva a colocar la cerradura doble (según el equipo)
- Tire del cable suavemente

PRECAUCIÓN: Si el contacto es no retenido en el celda, la conector debe ser reemplazado.

5.8. Método para aplicar una manga termorretráctil.

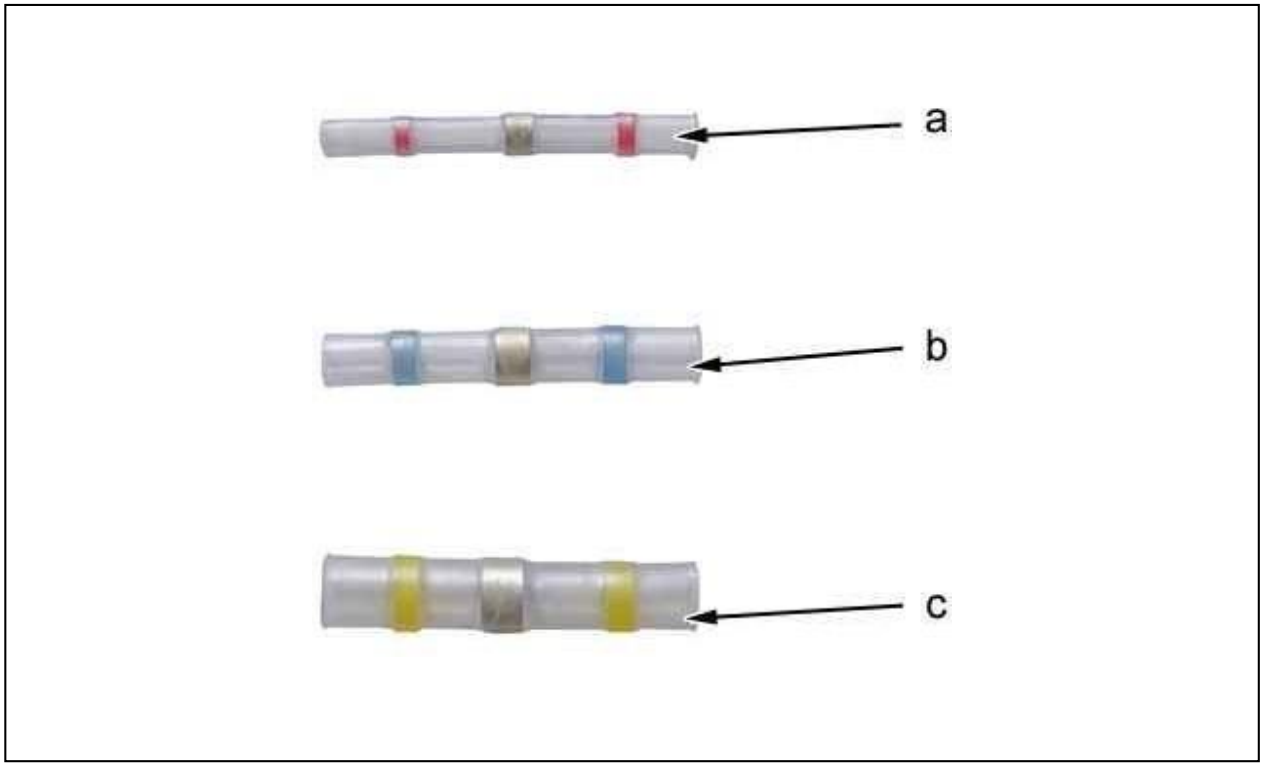


Figura: D6AM03SD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- "a" Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- "b" Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- "c" Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce el manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones. Si la reparaciónrequiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

5.9. Reparación simple (1 manga termorretráctil)

PRECAUCIÓN: para restaurar un conexión eléctrica con un manga termorretráctil, use solo las herramientas y artículos en el aprobado equipo.

NB: Espere aproximadamente 90 segundos para precalentamiento del generador de aire caliente, un minuto de tiempo de calentamiento en función de la ‹sección de los cables y 3 minutos para la refrigeración del generador de aire caliente.

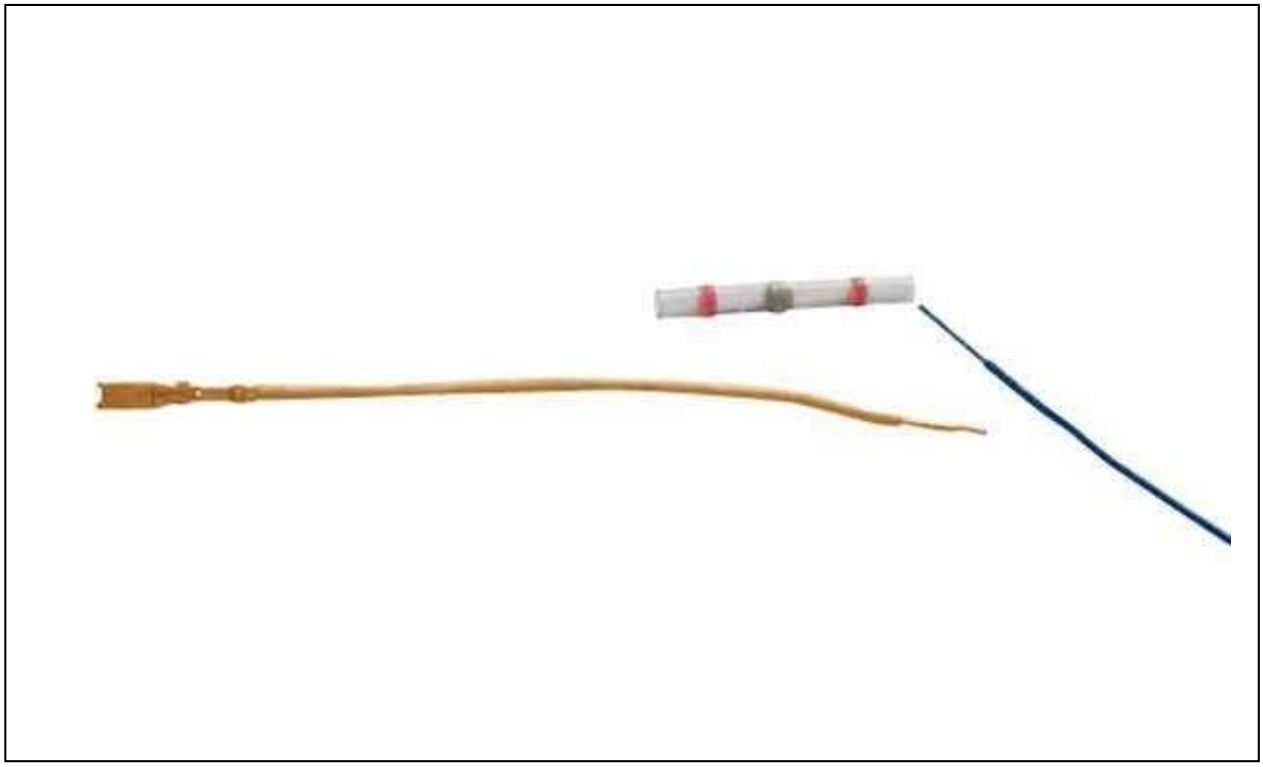


Figura: D6AM03TD

Método de funcionamiento (aplicable para la reparación de 1 o más cables):

- Retire cualquier recubrimiento del cable (cinta, manguito, etc.)
- Cortar y pelar el extremo de cada cable a reparar; Usando los pelacables

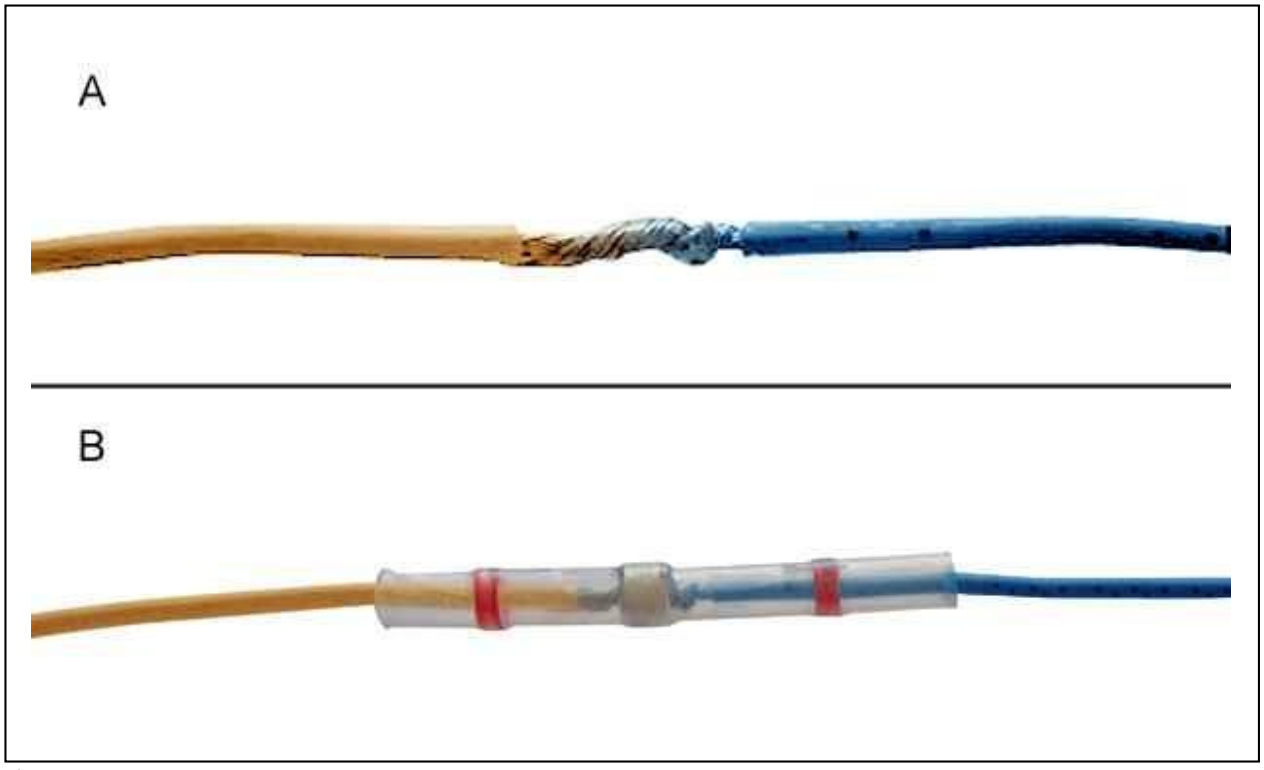


Figura: D6AM03UD

"A" Enganche el extremo pelado de los 2 cables respectivos en la manga termorretráctil, retorciéndolos.
"B" Apoye los 2 cables y móntelos calentando el manguito; Utilizando el generador de aire caliente (ver tabla a continuación).

Diámetro de los alambres	Ajustes del generador de aire caliente	Tiempo de reparación
Sección de cable de 2 mm2	Posición 6 Ventilación 1	30 segundos
Sección de cable de 2 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos
0,5 mm2 de sección de hilo	Posición 6 Ventilación	20 segundos
1 Sección de hilo de 0,5 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos

Figura: D6AM03VD

Puede ser necesario un movimiento lateral del generador de aire caliente para obtener un calentamiento uniforme del manguito termocontraíble. Coloque el contacto en su lugar en el conector.
Analice visualmente el estado del
contacto. Inserte el contacto en su celda.
Tire suavemente del cable para comprobar que el contacto está bloqueado.
Restaurar la cubierta del cable para garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.

NB: Si el enrutamiento del arnés se modifica, el arnés debe estar recortado.

PRECAUCIÓN Los carriles de un conector que no estén conectados eléctricamente al mazo de cables del vehículo deben estar equipados con ‹cable de conexión y tener un fin gorra equipado usando el caliente aire generador.

PRECAUCIÓN: Si la reparación requiere el uso de varios mangas termorretráctiles, tomar cuidado a tambalear a ellos conservar un volumen mínimo.

5.10. Repare usando cables adicionales (2 manguitos termocontraíbles), cable inutilizable

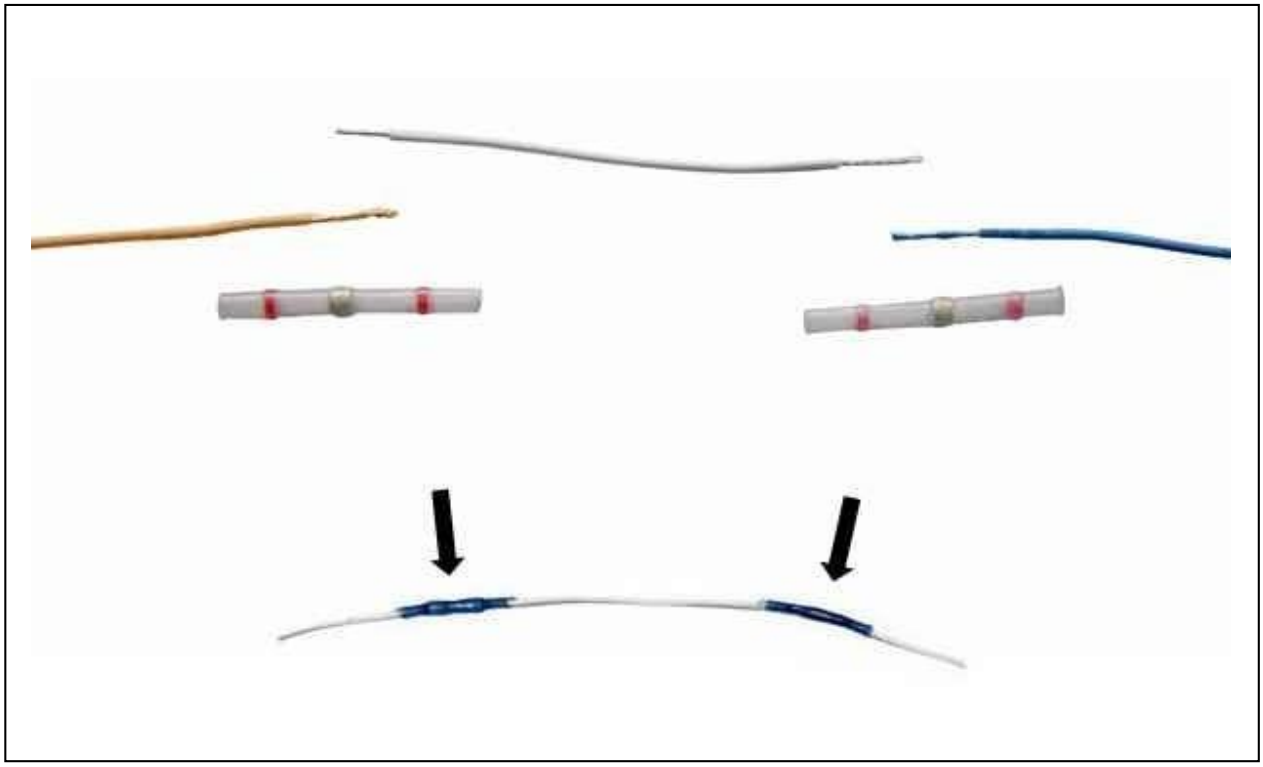


Figura: D6AM03WD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce un manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos de la conexión reparar kit Si el reparar requiere el uso de varias mangas termocontraíbles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.
Para facilitar la inserción de los cables en la manga termorretráctil, gire ligeramente la manga termorretráctil. Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.

5.11. Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos

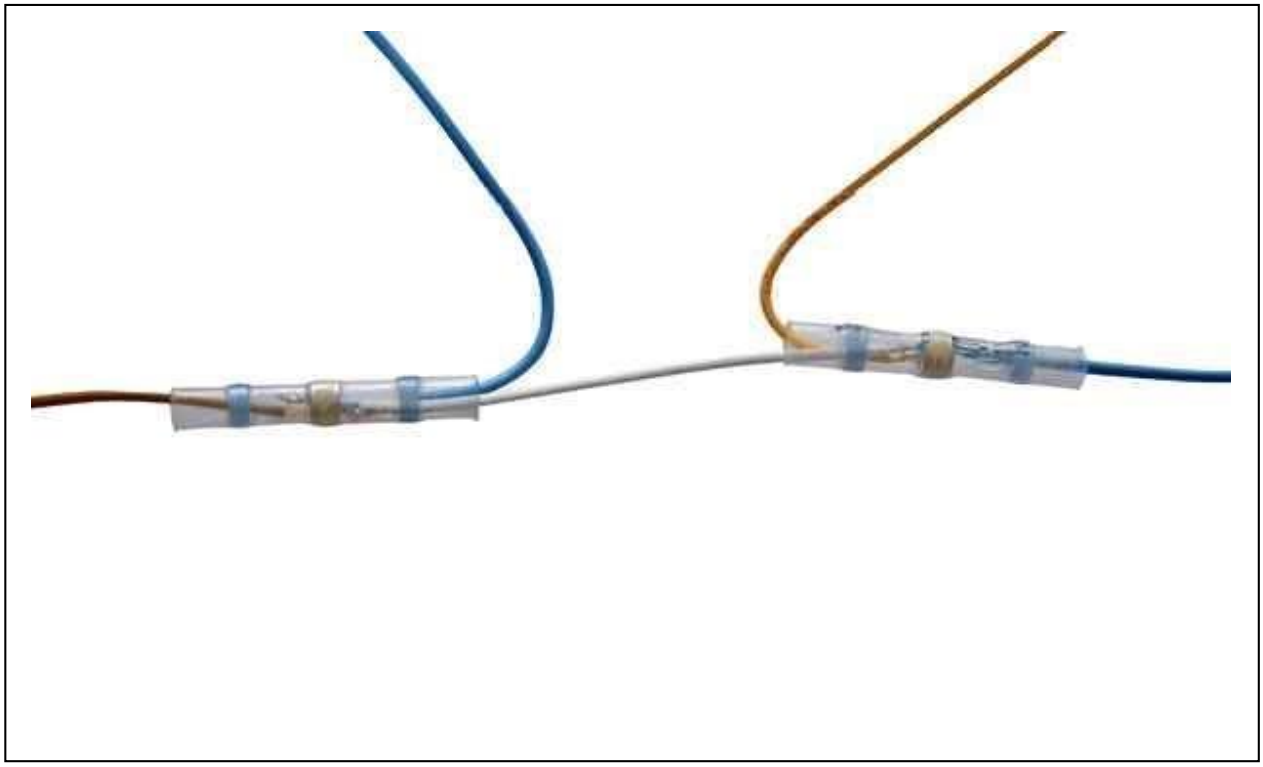


Figura: D6AM03XD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NBCrime el manguito termorretráctil con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones Si la reparación requiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.

NB: Gire el termorretráctil manga ligeramente para insertar el alambres en la manga.

Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.
Se deben dejar aproximadamente 90 segundos para el precalentamiento de la pistola, 1 minuto para calentar según la sección transversal de los cables y 3 minutos para enfriar la pistola.

5.12. Método para restaurar la cubierta.

Para restaurar la cubierta del arnés, garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.
Si se realizan modificaciones en el enrutamiento, garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno.
Para los arneses encintados, coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva.
En el caso de fundas de plástico, coloque la pieza reparada a ras del cuerpo del arnés y luego reemplace la funda.

5.13. Método para seleccionar un protector

Protección mecánica: La protección mecánica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido (Ej .: Compartimento del motor, Paso de rueda).
Protección térmica: La protección térmica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido para alta temperatura (por ejemplo: cerca del escape del compartimiento del motor).
Protección contra el ruido: La protección contra el ruido se proporciona mediante un manguito de insonorización durante la reparación que requiere una protección simple o mecánica (por ejemplo: compartimento de pasajeros, puerta trasera).

5.14. Restaurar la cubierta

En el caso de cambios en el enrutamiento, se debe garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno. Es obligatorio un dispositivo de posicionamiento para garantizar el posicionamiento y la orientación.
Hebras pegadas con cinta adhesiva: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva. Hebras con mangas: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y luego vuelva a colocar la manga en su lugar.
Manguitos cerrados: Evite cortar los manguitos cerrados para permitir el paso del cable; de lo contrario, coloque el cable reparado sobre tc con una cubierta adecuada.
Mangas abiertas Es obligatorio tapar las aberturas después del trabajo.

5.15. Método para reparar los puntos de tierra.

NB: En todos los casos, verificar el estado del contacto / soporte / tuerca o superficie del perno del terminal de tierra y limpiarlo.

Se recomiendan varias soluciones.
Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante roto o cuya rosca está dañada

- Si se puede extraer el perno, retírelo, perfore y golpee M8 con un perno M8 nuevo y luego aplique un par de apriete de 17 Nm 1 Nm
- Si hay otra tuerca de tierra cerca, extienda el cable de tierra para llegar a este punto de tierra, teniendo cuidado de crear un bucle de canal de goteo, aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Espárrago mal soldado (espárrago TUCKER), roto o cuya rosca está dañada:

- Si la soldadura del perno ha fallado, vuelva a soldar el perno viejo soldando
- Si la rosca está dañada o el perno está roto, suelde un nuevo perno mediante soldadura fuerte

En los 2 casos de soldadura, aplique el siguiente método:

- Coloque un extintor de incendios cerca del área de trabajo.
- Pele la ubicación en la que se va a soldar el pin
- Lijar rotativamente la ubicación de la soldadura
- Suelde el espárrago o el pasador con la pistola proporcionada para este propósito
- Aplicar protección anticorrosión
- Vuelva a colocar los componentes extraídos en su lugar

Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante aflojado:

- Si el perno autorroscante M6X100 está simplemente flojo, vuelva a apretar el perno aplicando un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm
- Si es necesario quitar el perno, coloque un nuevo perno autorroscante M6X100, enganche manualmente en la rosca existente (tenga cuidado de no crear una nueva rosca) y luego aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Tierra en la caja de cambios aflojada: Si el tornillo M8x125 está simplemente flojo, vuelva a apretar aplicando un par de apriete de 17 Nm + 3 Nm.

6. Especificidades: vehículos híbridos

Los mazos de cables de la red de 200 V en vehículos híbridos se pueden reparar, a excepción del cable apantallado; Es imperativo reemplazar el cable blindado si hay algún daño en el cable o sus conexiones.

ESENCIAL: Para los arneses del 200 V red, en vehículos híbridos (bajo rango de voltaje de 50 V hasta 1000 V), el personal debe contar con la autorización según el tipo de operación de la publicación UTE C 18-550.

Si la reelaboración la realiza un tercero, antes de la ejecución de la obra deberá formalizarse un contrato de trabajo entre el proveedor y la empresa que emplea.

ESENCIAL: Todo el trabajo relacionado con los conectores y contactos debe ser realizado por personal calificado y capacitado.

El wirer tomará todas las medidas necesarias para evitar un cambio de personal durante el período de reelaboración de calidad en el sector de reelaboración.

7. Avería detectada / Circunstancias de uso

7.1. Alambre roto

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, cortar el alambre a la accesible puntos (cerca la conectores) y aplicar sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de los cables (Cortar la cable de tal manera que conserve los extremos numerados).

ESENCIAL: En el caso de un vehículo en garantía, si más de 4 alambres se cortan, el arnés debe reemplazarse.

7.2. Alambre quemado

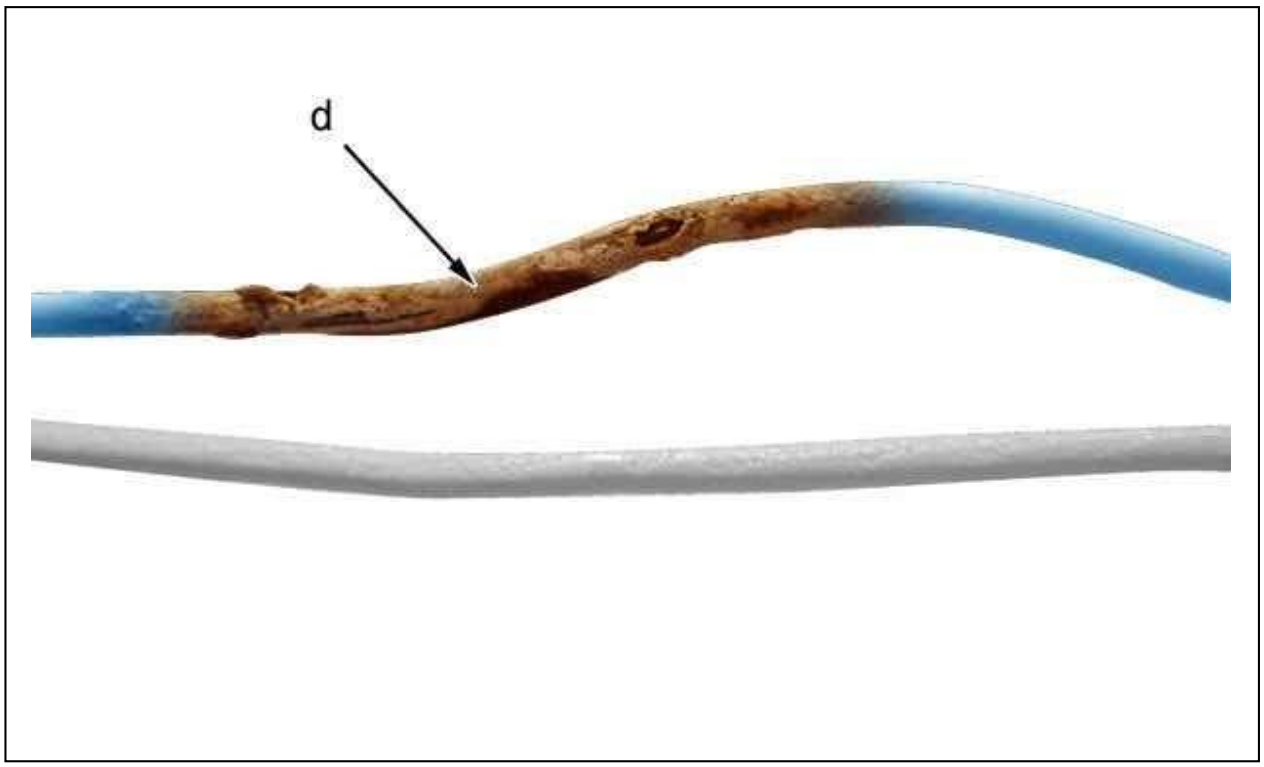


Figura: D6AM03YD

"d" Alambre quemado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

NB: Vuelva a cortar más de 5 cm desde el punto caliente y tira Los cables; cheque que no hay firmar de ardiendo en el despojado parte o el alambre.

PRECAUCIÓN: Después de analizar la falla, elimine su causa; Compruebe todas las funciones del vehículo, los fusibles quemados.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo en garantía, el arnés debe estar sustituido.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo que no está en garantía, si se queman más de 4 cables, se debe reemplazar el arnés.

7.3. Faltan cables en el arnés

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

7.4. Empalme defectuoso

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos (5.9)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Cortar la cable nivel con el empalme.

7.5. Cable cortado en la salida del conector / Contacto suelto o extraído / Contacto oxidado

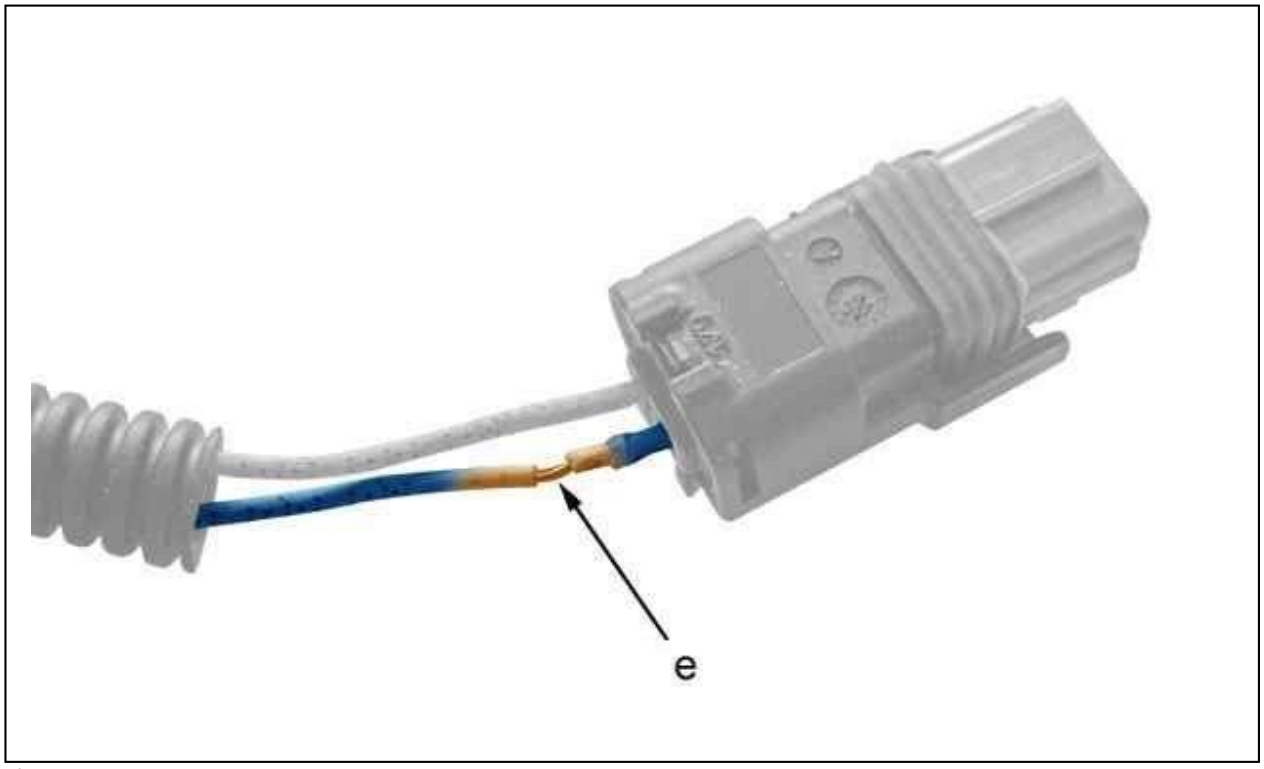


Figura: D6AM03ZD

"e" Corte de cable en la salida del conector.

7.5.1 - Conector precableado disponible en el Departamento de Repuestos (Contacto + conjunto de cables). Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para liberar un contacto (5.5)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para colocar un contacto en su celda (5.7)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto es oxidado Reemplace la contacto, crear un punto de arnés bajo a la conector toma de corriente (modificar la goteo canal enrutamiento) y dependiente en la la licenciatura de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

7.5.2 - Conector precableado disponible en el Departamento de repuestos.
Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto está oxidado, reemplace el contacto, cree un punto de arnés bajo en la salida del conector (modificar el enrutamiento del canal de goteo) y dependiendo de la grado de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

No hay ningún componente del conector disponible en el Departamento de repuestos. Reemplace el arnés.

7.6. Corte de alambre en la salida del conector sobremoldeado

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: si el cable no se puede utilizar y un agujero de paso es disponible, ajuste un ojal ; Siun adicional cable es disponible, utilícelo y realice las operaciones en cada lado del conector sobremoldeado.

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son corte, el arnés debe ser reemplazado.

7.7. Alambre atrapado

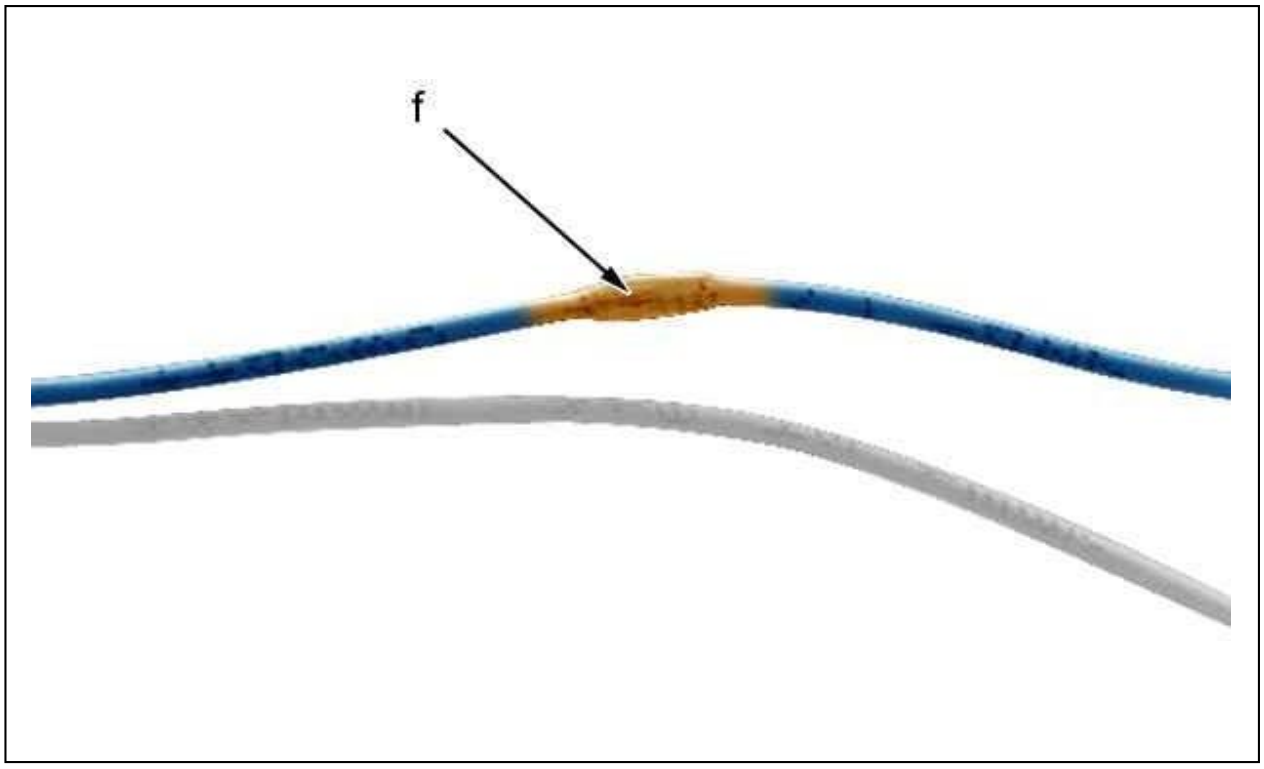


Figura: D6AM040D

"f 'Alambre atrapado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, córtelo en los puntos accesibles (cerca conectores) y aplicar la sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de Los cables (Cortar la cable en tal un camino como para retener el numerado termina).

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son atrapado, el arnés debe ser reemplazado.

7.8. Alambre pelado

Aplicar el método para seleccionar un protector (5.13).

7.9. Engarzado defectuoso de un contacto (resistencia eléctrica demasiado alta)

Aplicar el método de soldadura de estaño (5.4).

7.10. Punto de tierra defectuoso

Aplicar el método de reparación de los puntos de tierra (5.14).

PARES DE APRIETE: EQUIPO ELÉCTRICO (BAJO EL CAPÓ)

1. Batería de servicio

1.1. Cable negativo de la batería auxiliares

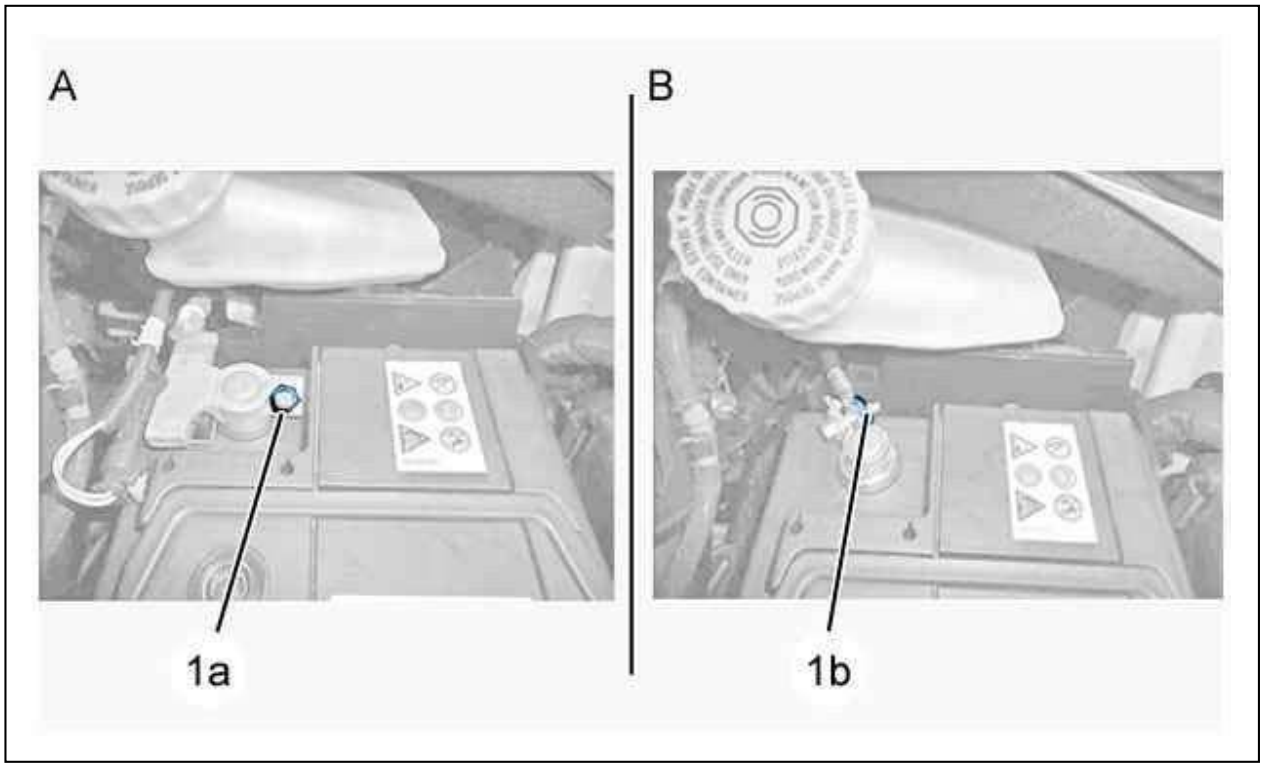


Figura: D6AM046D

"A": Cable negativo con unidad de control del estado de carga de la batería. "B": Cable negativo sin unidad de control del estado de carga de la batería.

Referencia	Denominación	Par de apriete
(1a)	Tuerca (cable negativo / batería de servicio)	0,6 daNm
(1b)	Tuerca (Cable negativo / batería de servicio)	0,7 daN.m

1.2. Fijación de baterías auxiliares

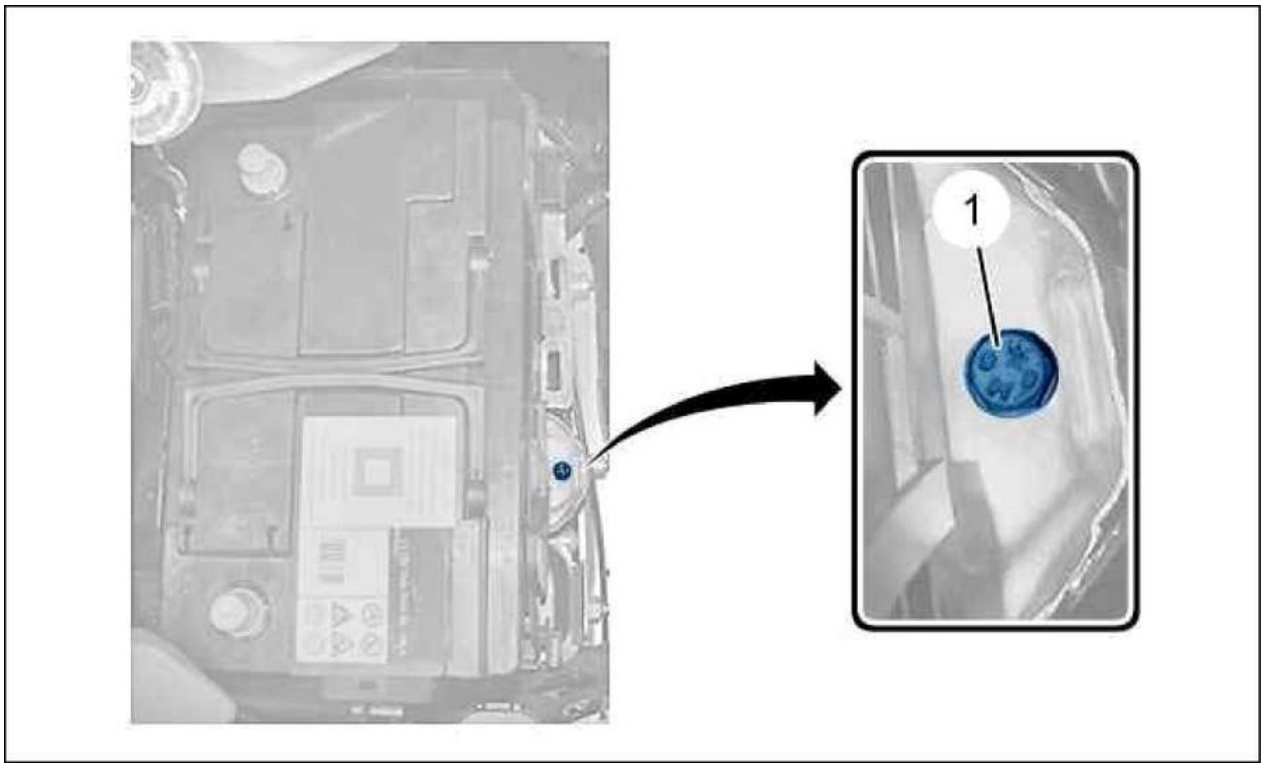


Figura: D6AM047D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (brida de retención de batería auxiliar / bandeja de batería)	0,7 daN.m

2. Caja de fusibles y relés del motor

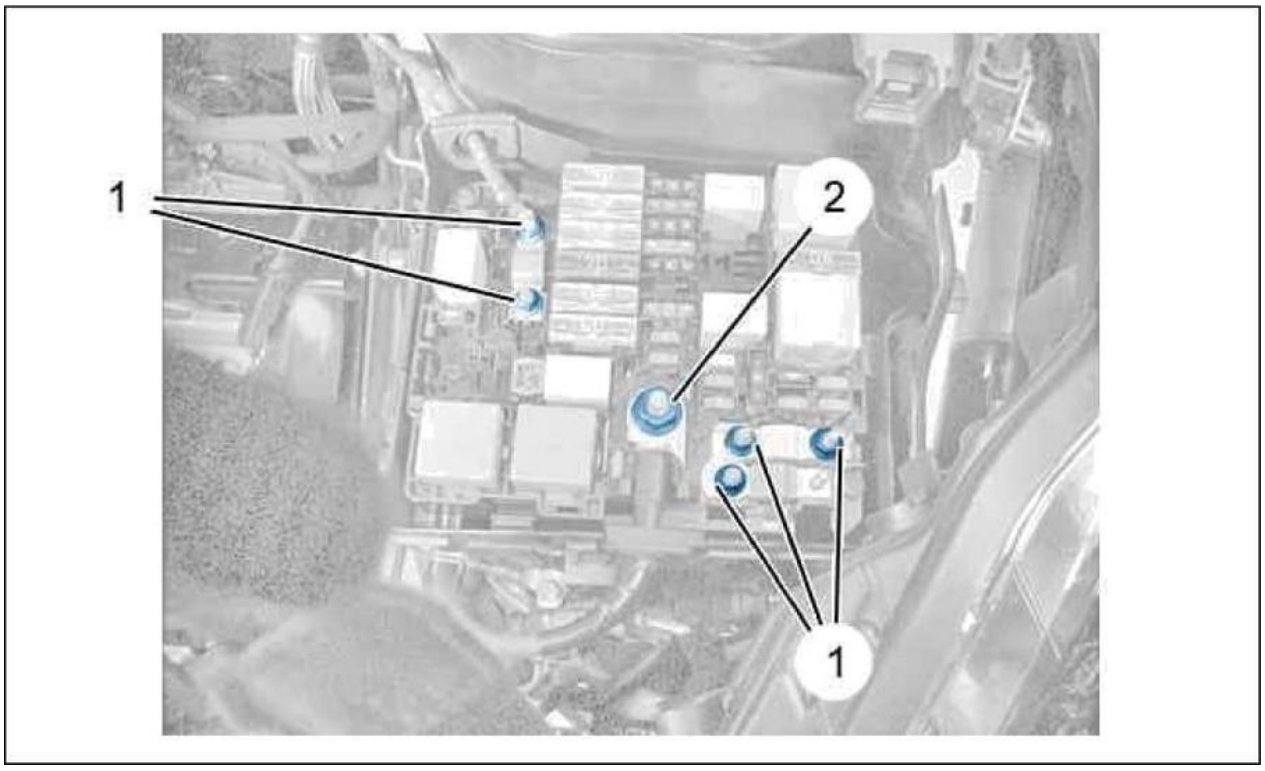


Figura: D6AM048D

Referencia	Designacion	Par de apriete

(1)	Tuerca (fusible / fusible del motor y relé caja) 0,5	daNm
(2)	Tuerca (cable positivo batería / caja de fusibles y relés motor) 1,2	daN.m

3. Puntos de tierra en el cuerpo

3.1. Arnés principal en el cuerpo

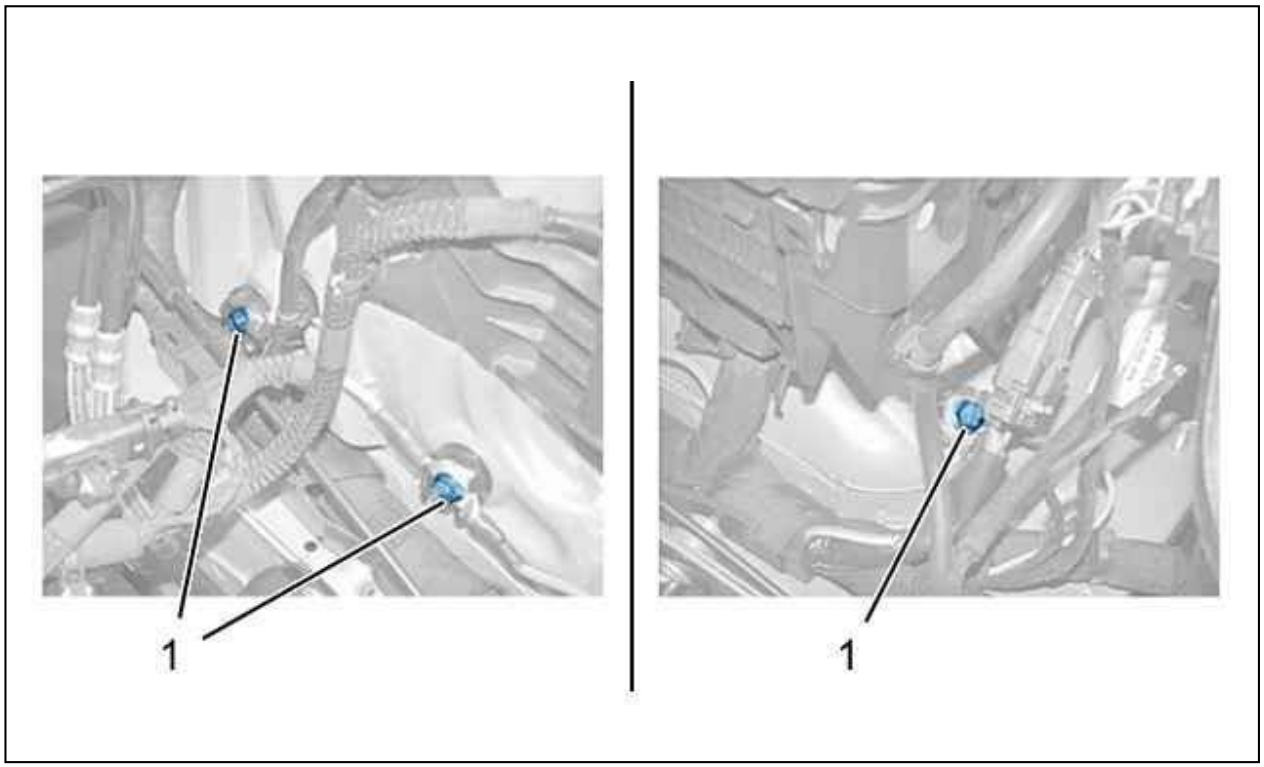


Figura: D6AM04AD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Perno (Cable de tierra / Cuerpo) (*)	1,2	daNm
(*) Reemplace siempre los tornillos cada vez que los retire			

NB: El número de tierra los puntos varían según el nivel de equipo.

3.2. Cable de tierra en el miembro del chasis delantero izquierdo

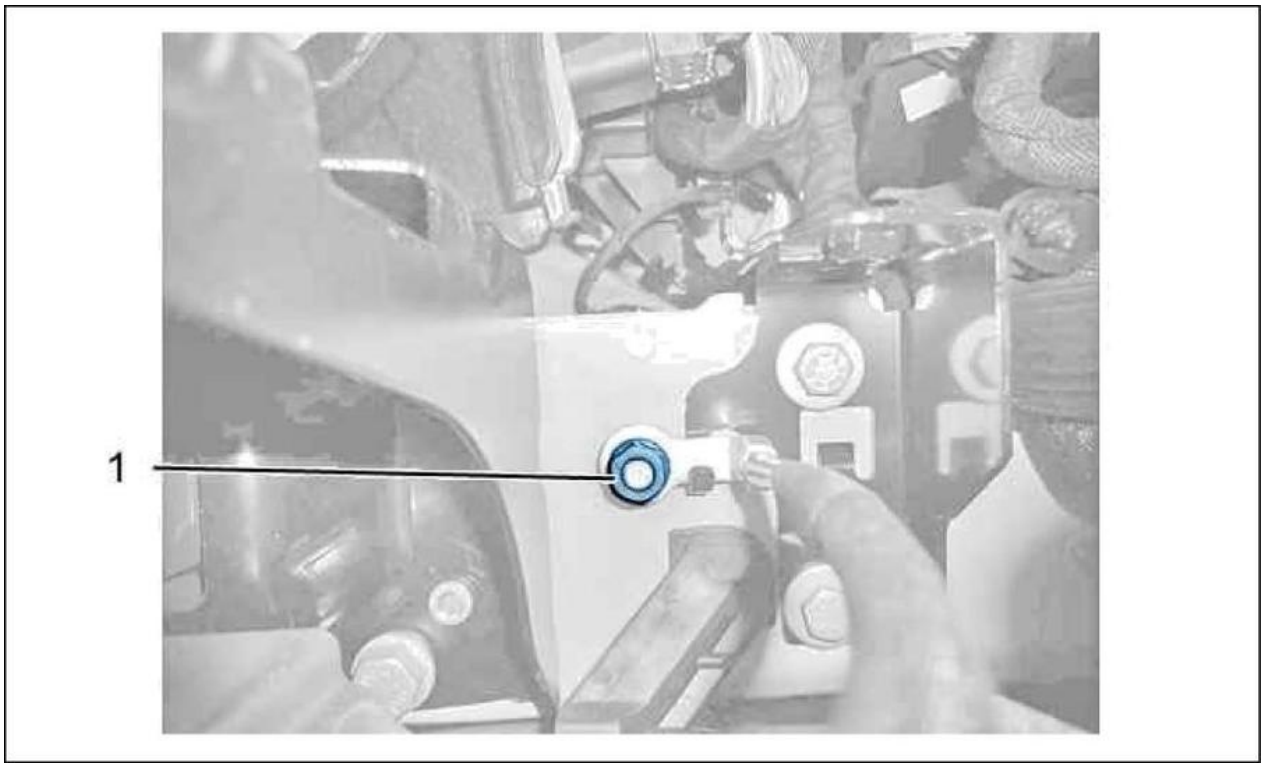


Figura: D6AM04BD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (cable de tierra / cuerpo)	2 daN.m

4. Cable de tierra en la caja de cambios

4.1. Caja de cambios MA

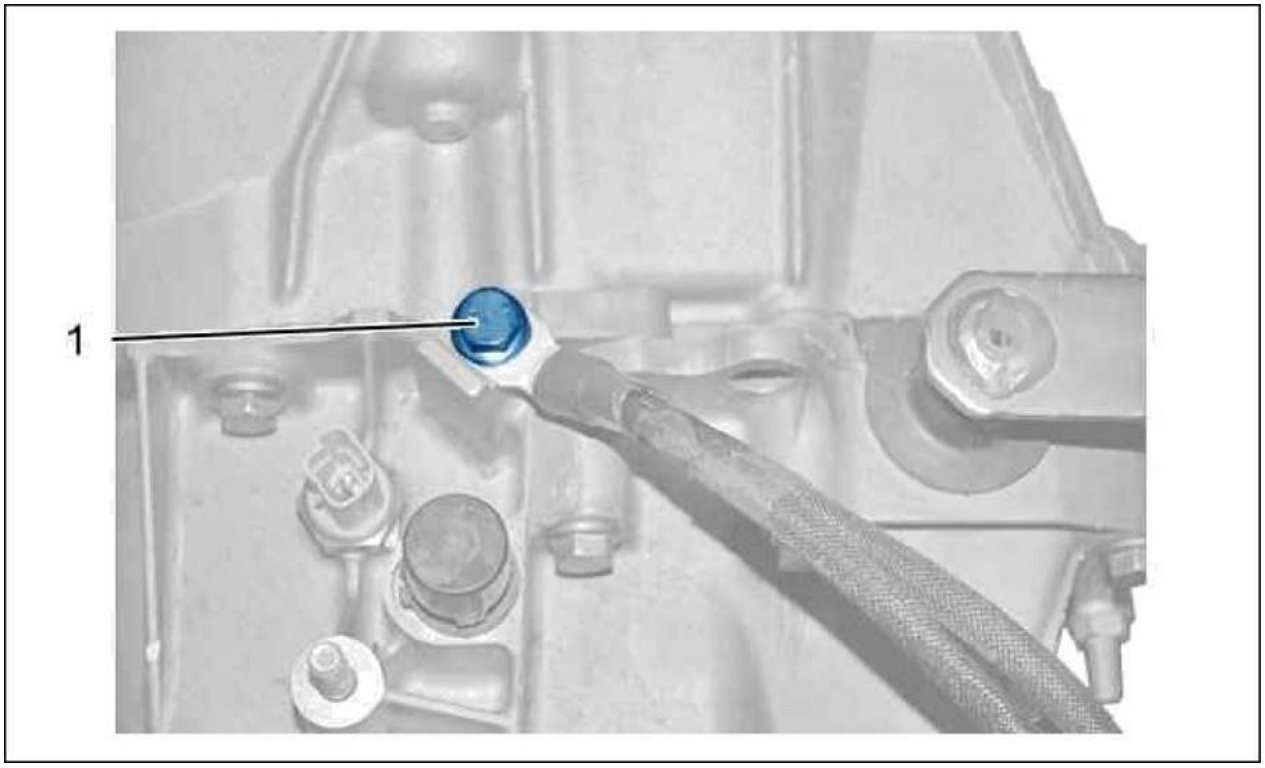


Figura: D6AM04DD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.2. Caja de cambios BE4

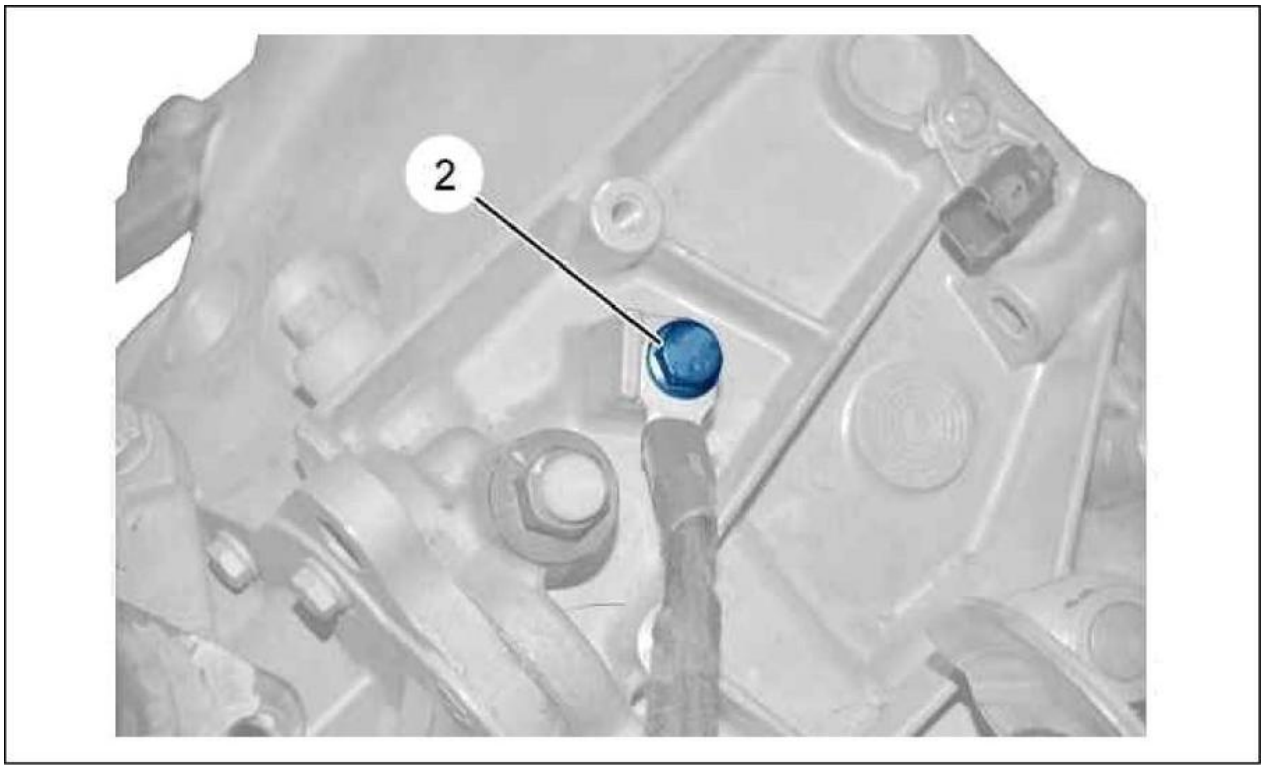


Figura: D6AM04ED

Referencia	Designacion	Par de apriete
(2)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.3. Caja de cambios MC

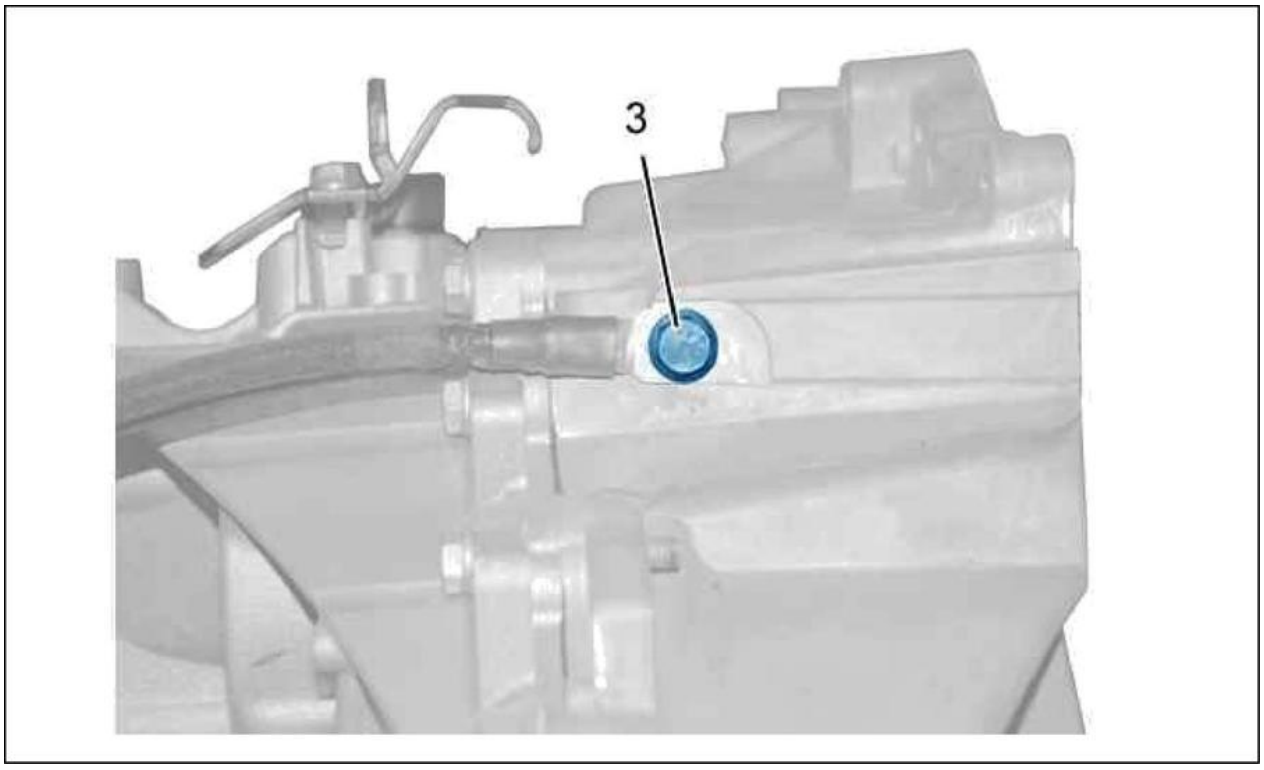


Figura: D6AM04FD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(3)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.4. Caja de cambios AL4

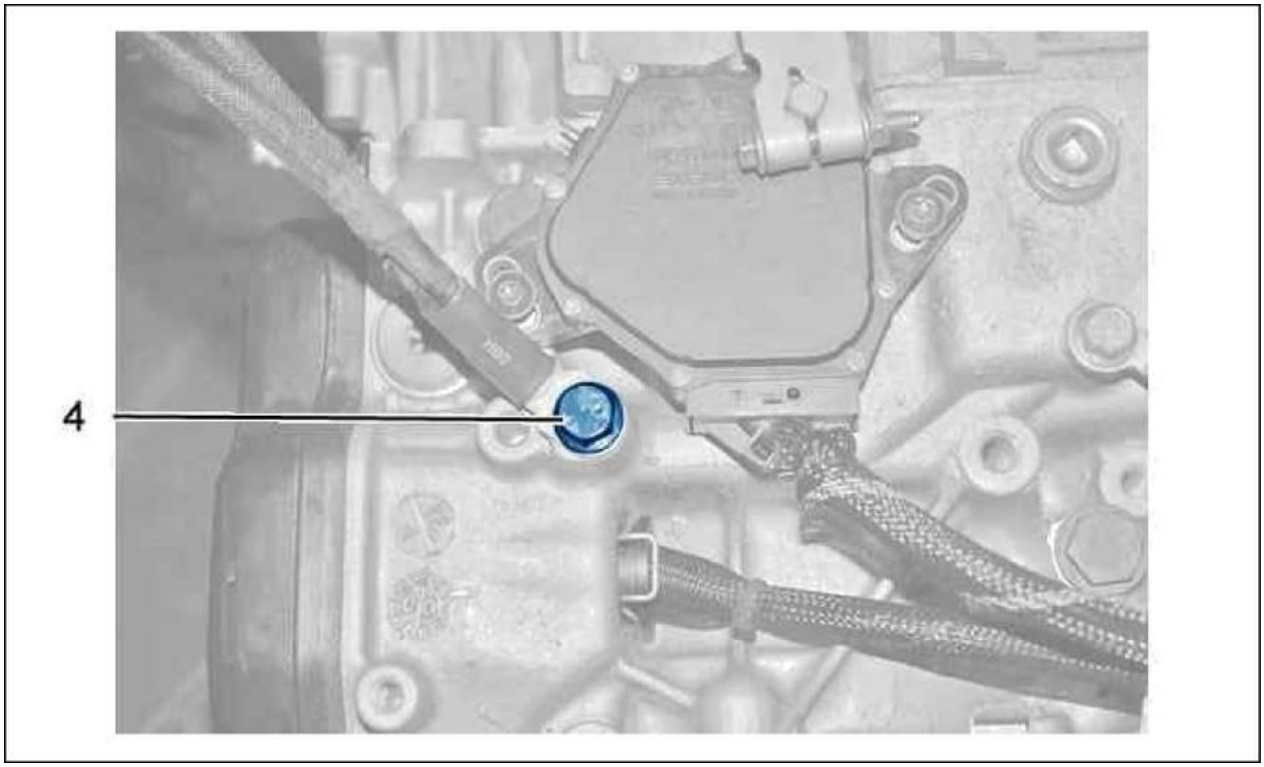


Figura: D6AM04GD

Referencia	Designation	Par de apriete

(4)	Tornillo (cable de tierra / caja de

5. Dispositivo de retención de voltaje central

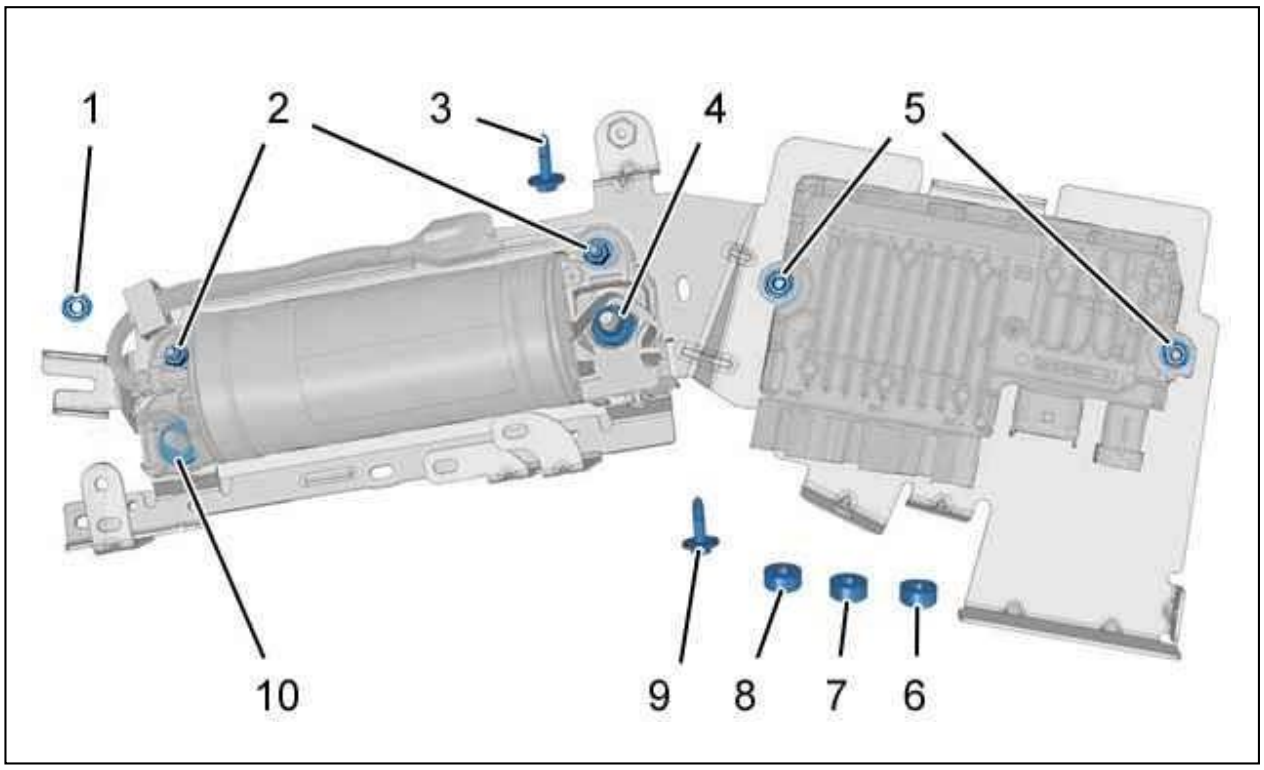


Figura: D6AM04HD

Referencia	Designación	Apriete torques
(1)	Tuerca (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(2)	Tuercas (acumulador de energía / soporte)	0,8 daNm
(3)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(4)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8 daNm
(5)	Tuercas (dispositivo de retención de voltaje central ECU / soporte)	0,8 daNm
(6)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(7)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(8)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(9)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(10)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8 daNm

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: BATERÍA DE SERVICIO

ESENCIAL:

1. Eliminando

1.1. Operaciones comunes

Apague el encendido.

PRECAUCIÓN: Después de apagar el encendido, Espere 6 minutos antes de desconectar la batería auxiliar (Permitiendo las ECU se van a dormir).

Apartar la unidad de control de gestión y protección de suministros (si es necesario).

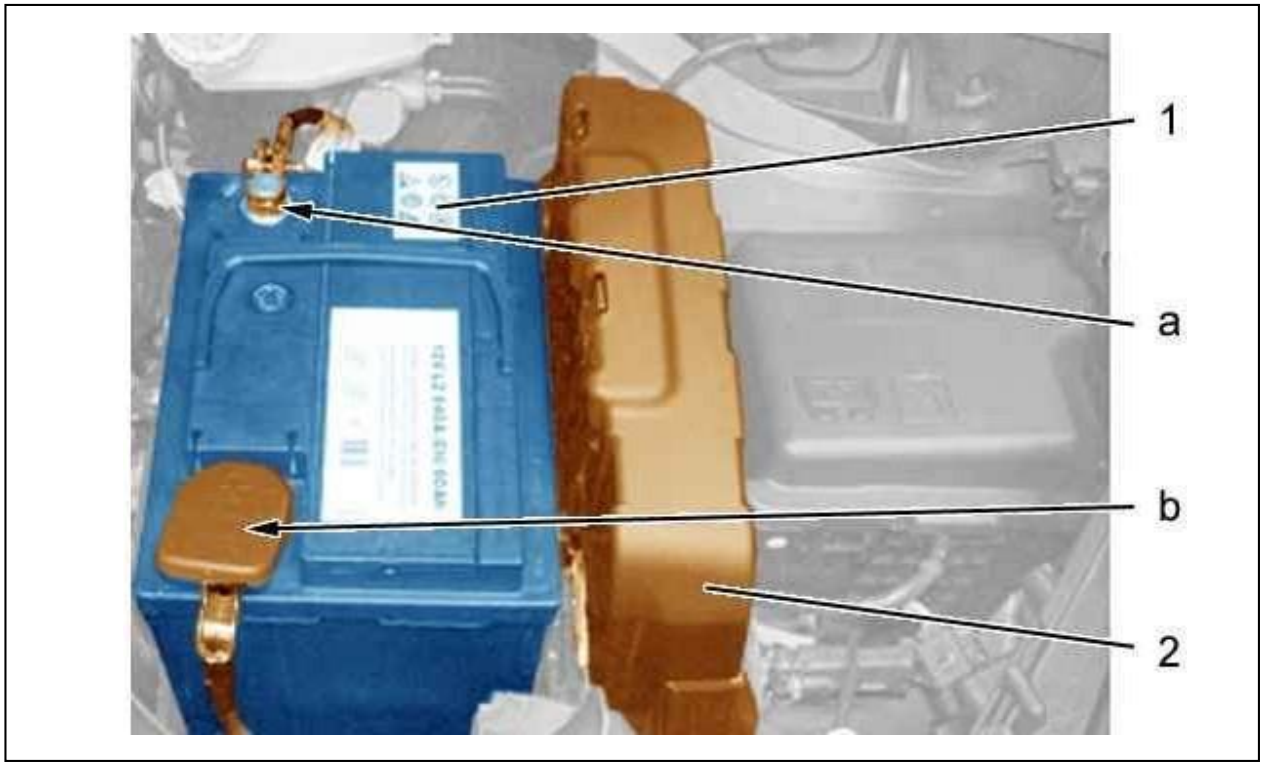


Figura: D1AK087D

Desconecte los terminales de la batería auxiliar (1) (en "a", "b").
Retire la tapa (2) de la ECU del motor.

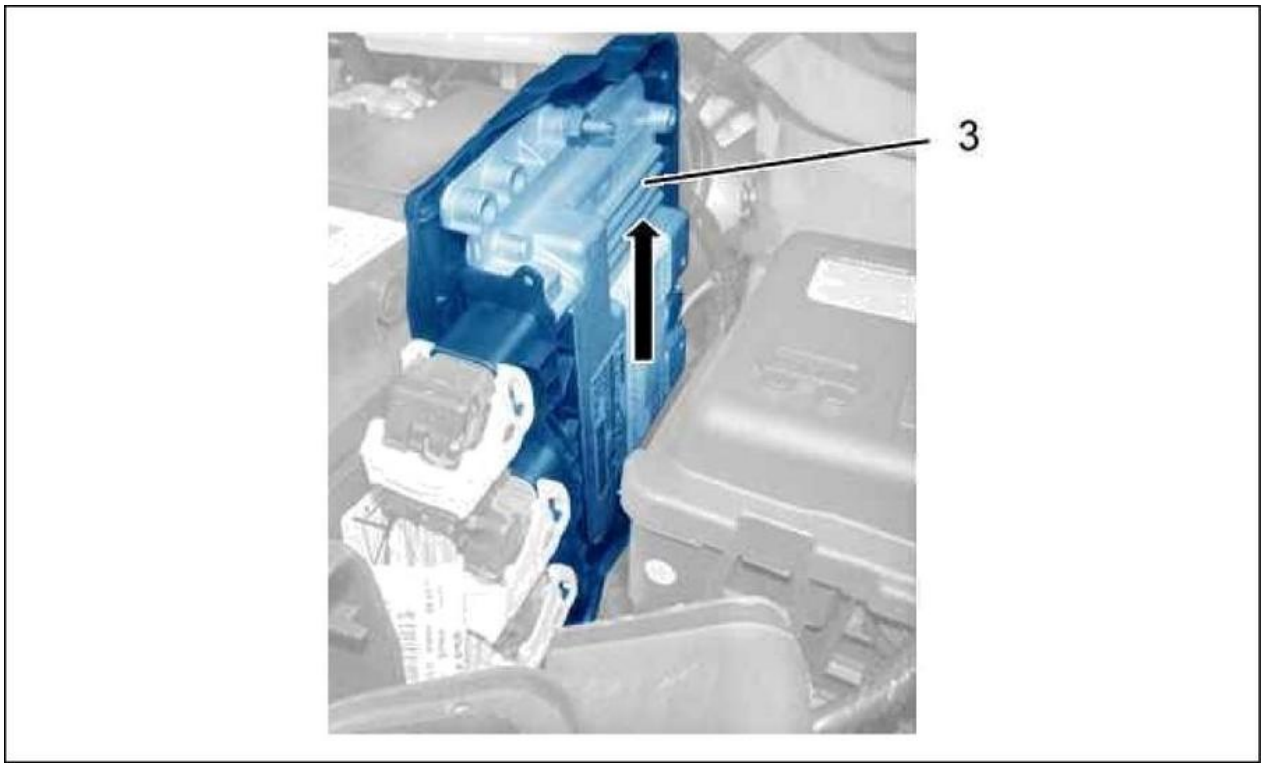


Figura: D1AK088D

Apartar la ECU de gestión del motor y su soporte (3) (en el sentido de la flecha /).

1.2. Ajuste de clip

Figura: D1AK07UD

Presione la lengüeta de liberación (en "c").

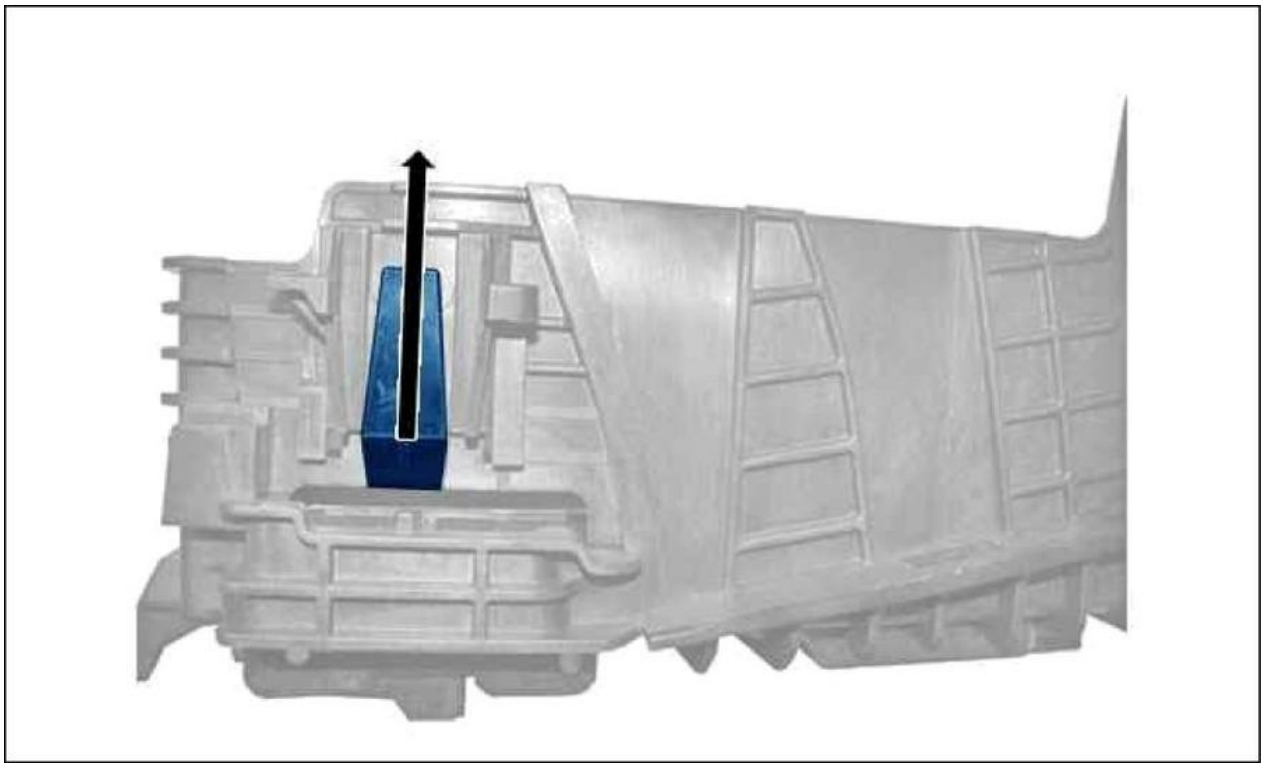


Figura: D1AK07VD

Levante la orejeta de liberación hacia arriba (en la dirección de la flecha). Desenganche y retire la batería auxiliar (1).

1.3. Montaje de perno

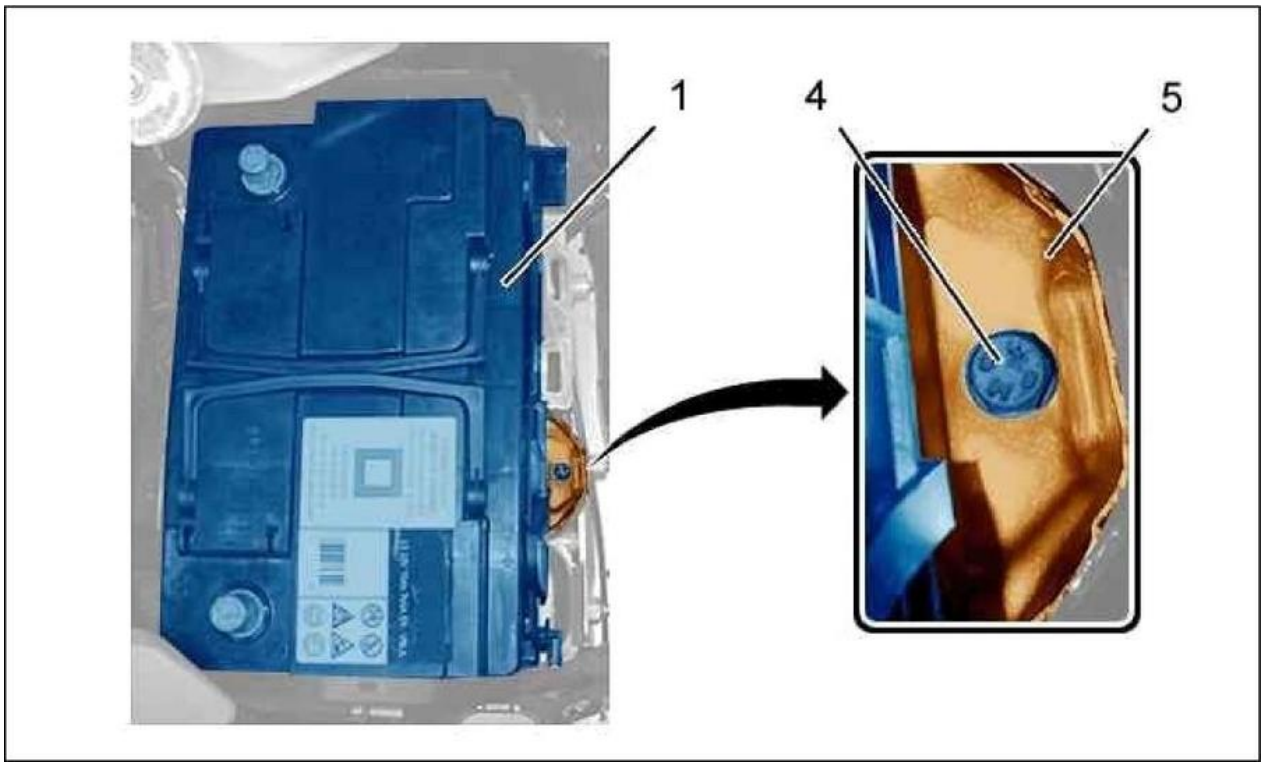


Figura: D1AK089D

Eliminar :

- El (4) perno

- La batería de accesorios (1) abrazadera de

retención (5) Desenganche y extraiga la batería de

accesorios (1).

2. Reacondicionamiento

2.1. Ajuste de clip

Vuelva a colocar la batería de
accesorios (1). Clip de la
orejeta (en "c").

2.2. Montaje de perno

Montaje:

- La batería de servicio (1)
- La abrazadera de retención de la batería auxiliar (1) (5)
- El (4) perno

2.3. Operaciones comunes

Montaje:

- La ECU de gestión del motor y su soporte (3)
- La tapa (2) de la ECU del motor (3)

Coloque la unidad de control de protección y gestión de suministro (si es necesario).

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería de accesorios (1).

Vuelva a conectar los terminales de la batería auxiliar (1) (en "a", "b").

PARES DE APRIETE: EQUIPO ELÉCTRICO (BAJO EL CAPÓ)

1. Batería de servicio

1.1. Cable negativo de la batería auxiliares

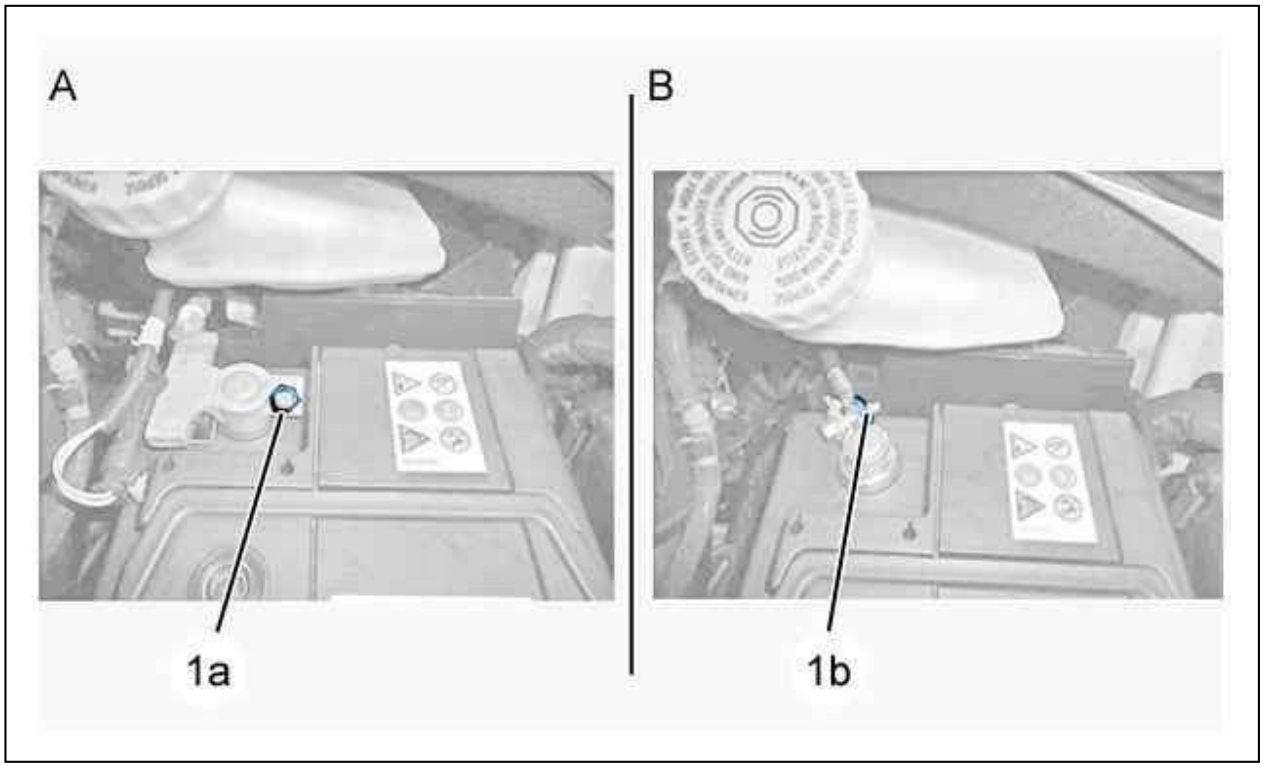


Figura: D6AM046D

"A": Cable negativo con unidad de control del estado de carga de la batería. "B": Cable negativo sin unidad de control del estado de carga de la batería.

Referencia	Denominación	Par de apriete
(1a)	Tuerca (cable negativo / batería de servicio)	0,6 daNm
(1b)	Tuerca (Cable negativo / batería de servicio)	0,7 daN.m

1.2. Fijación de baterías auxiliares

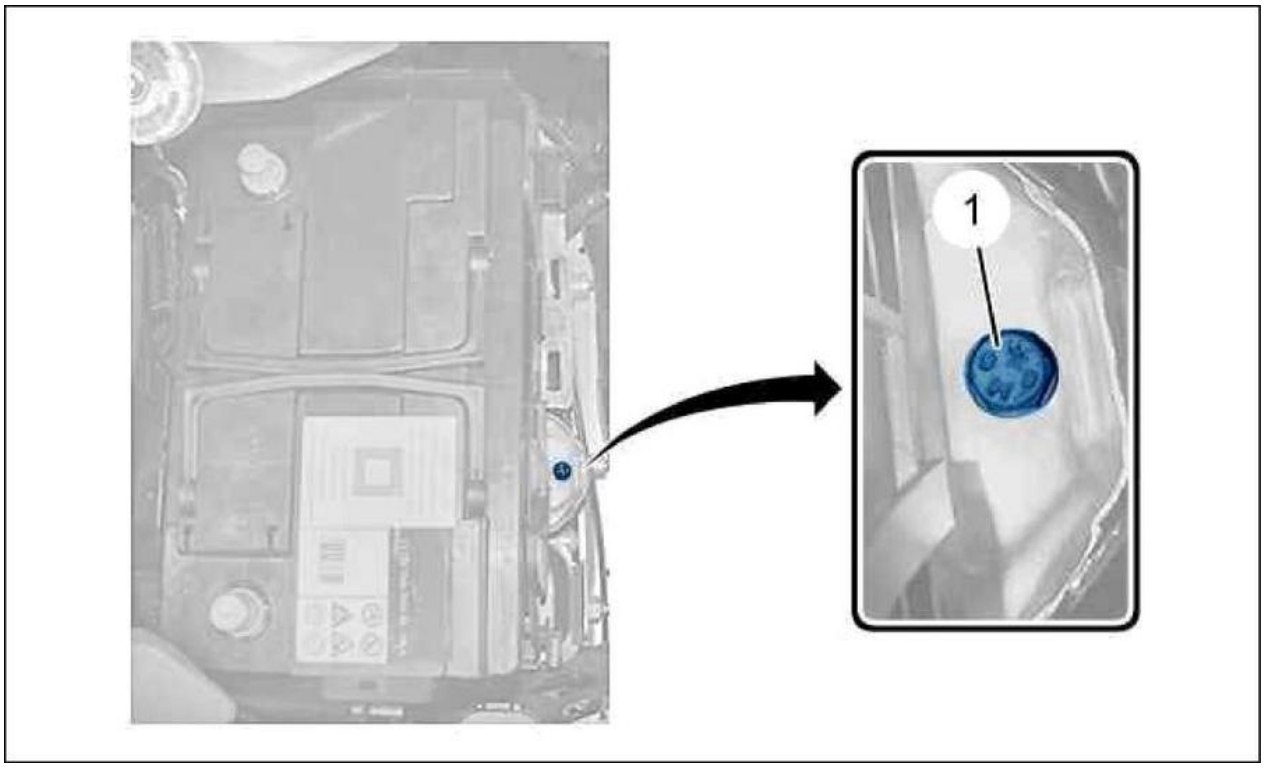


Figura: D6AM047D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (brida de retención de batería auxiliar / bandeja de batería)	0,7 daN.m

2. Caja de fusibles y relés del motor

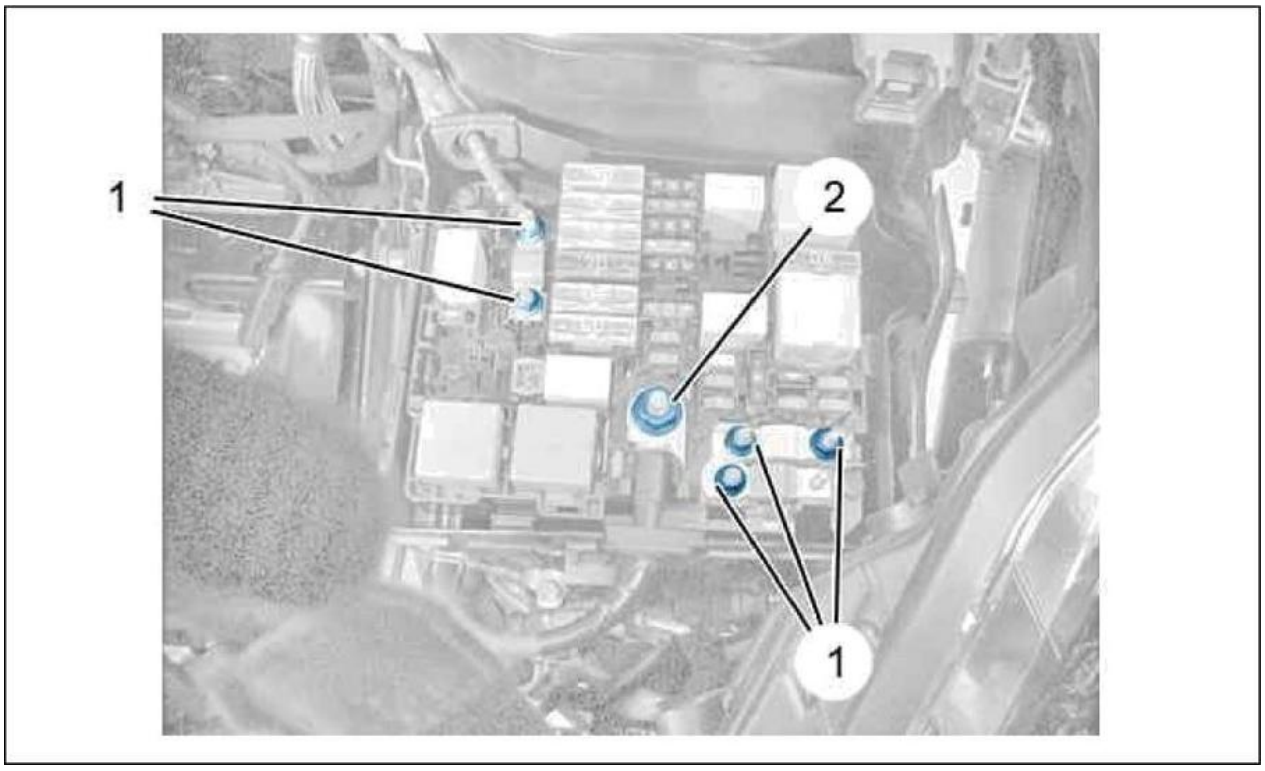


Figura: D6AM048D

Referencia	Designacion	Par de apriete

(1)	Tuerca (fusible / fusible del motor y relé caja) 0,5	daNm
(2)	Tuerca (cable positivo batería / caja de fusibles y relés motor) 1,2	daN.m

3. Puntos de tierra en el cuerpo

3.1. Arnés principal en el cuerpo

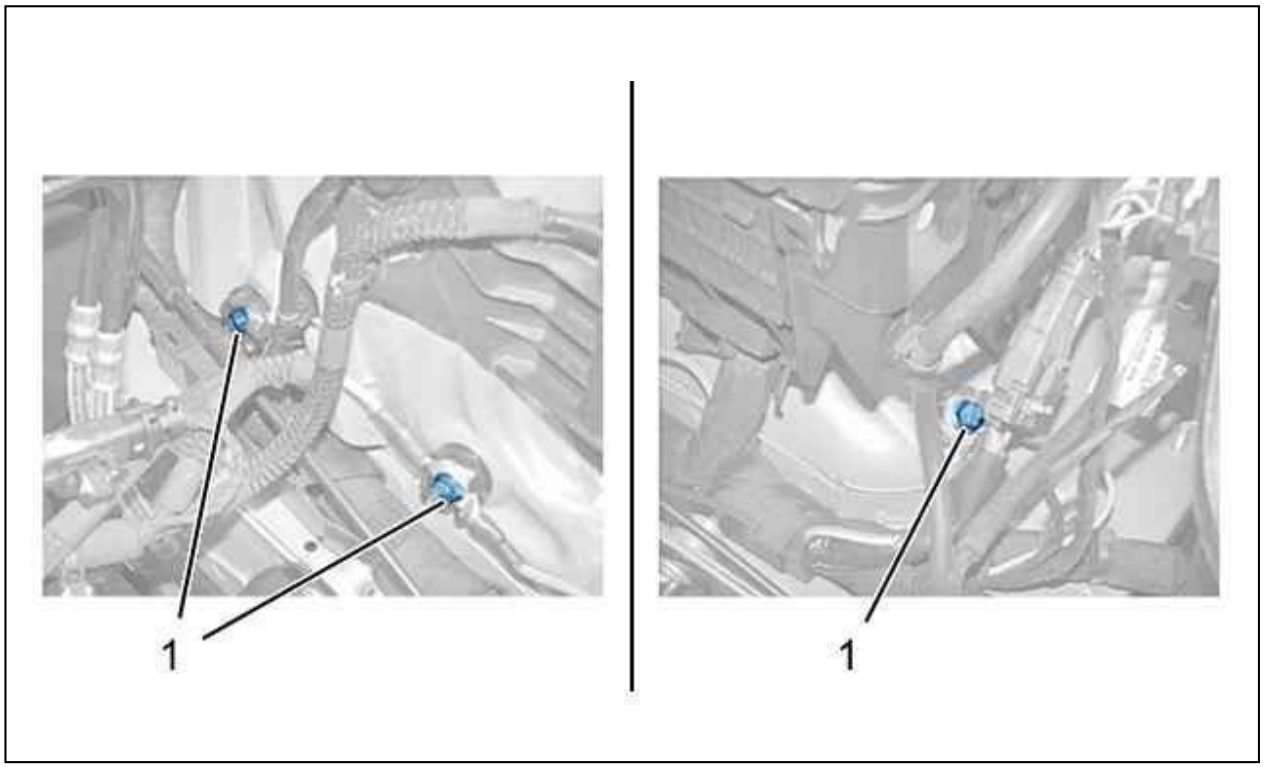


Figura: D6AM04AD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Perno (Cable de tierra / Cuerpo) (*)	1,2	daNm
(*) Reemplace siempre los tornillos cada vez que los retire			

NB: El número de tierra los puntos varían según el nivel de equipo.

3.2. Cable de tierra en el miembro del chasis delantero izquierdo

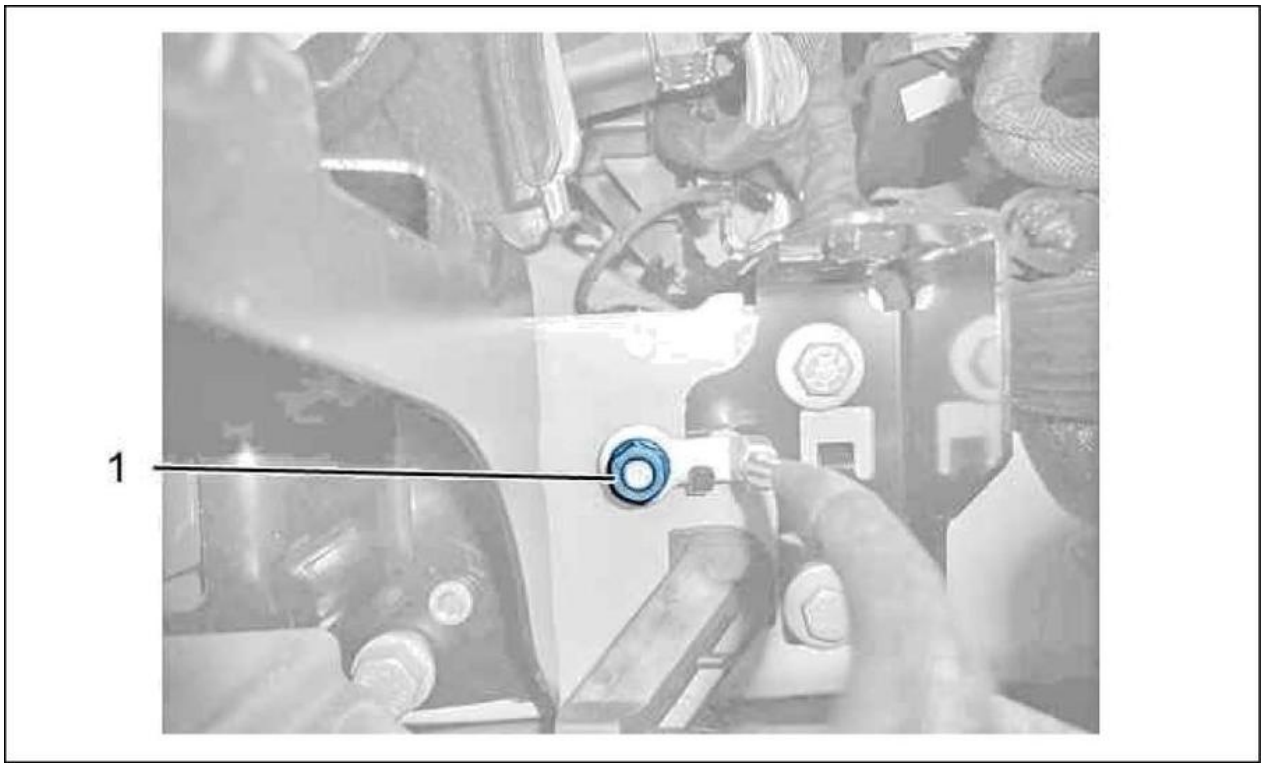


Figura: D6AM04BD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (cable de tierra / cuerpo)	2 daN.m

4. Cable de tierra en la caja de cambios

4.1. Caja de cambios MA

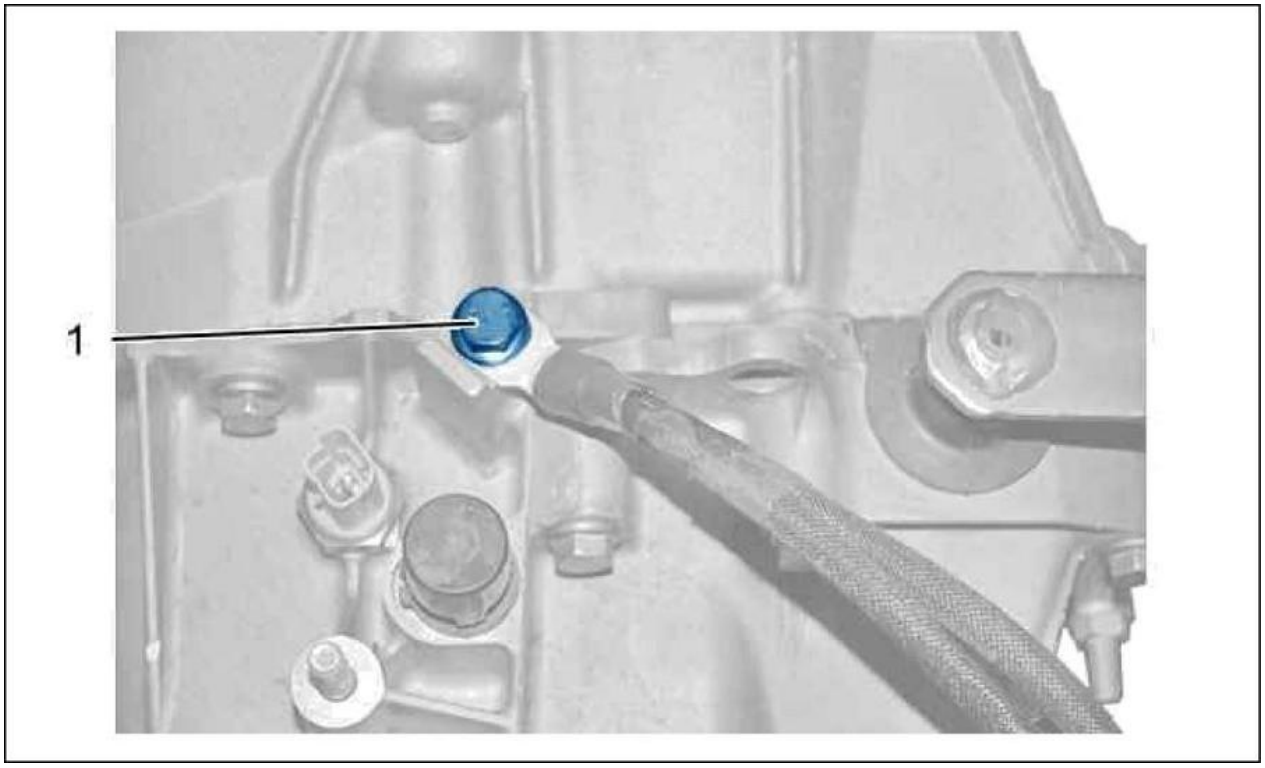


Figura: D6AM04DD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.2. Caja de cambios BE4

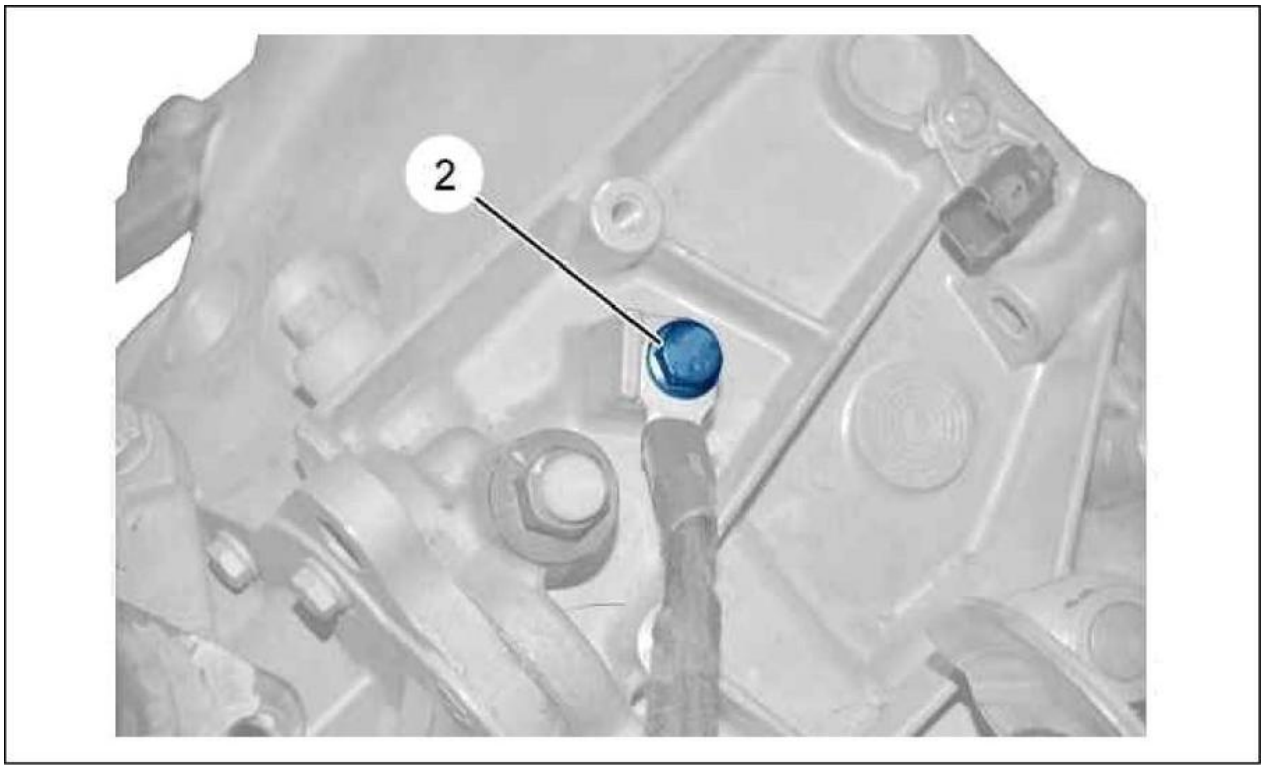


Figura: D6AM04ED

Referencia	Designacion	Par de apriete
(2)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.3. Caja de cambios MC

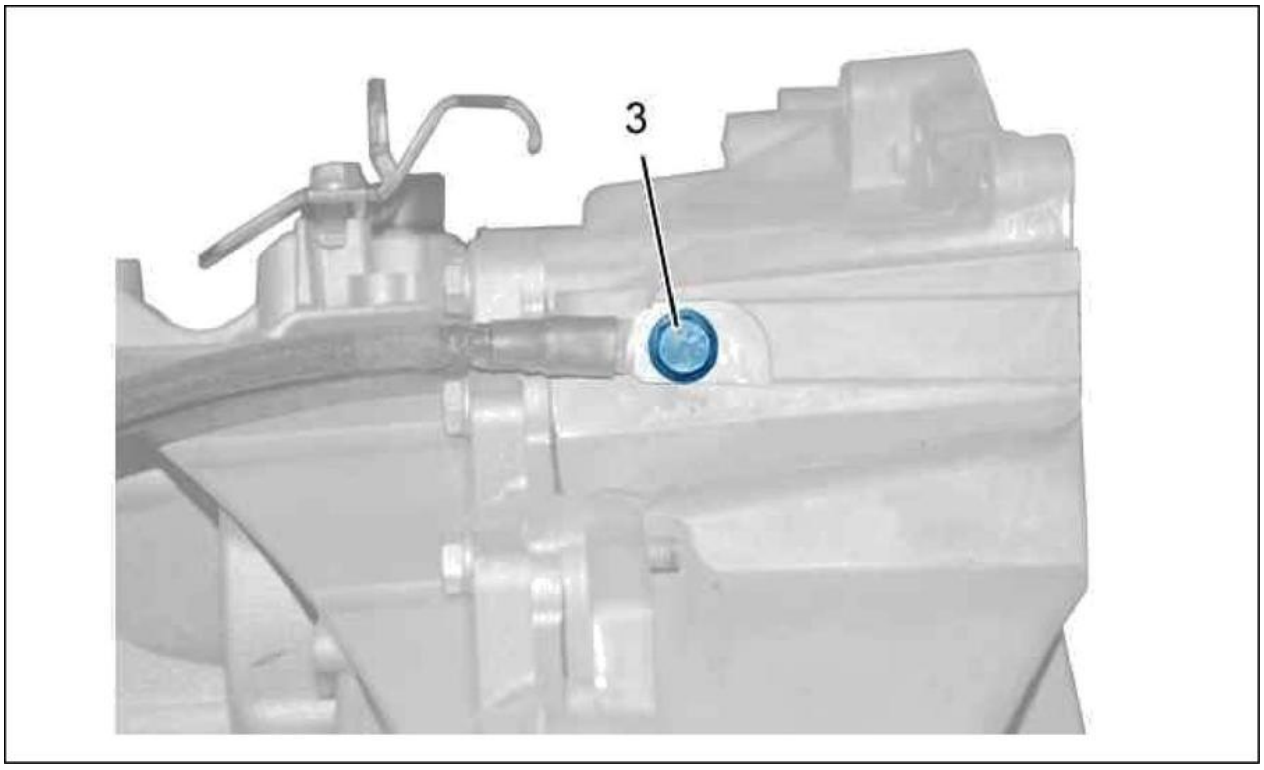


Figura: D6AM04FD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(3)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.4. Caja de cambios AL4

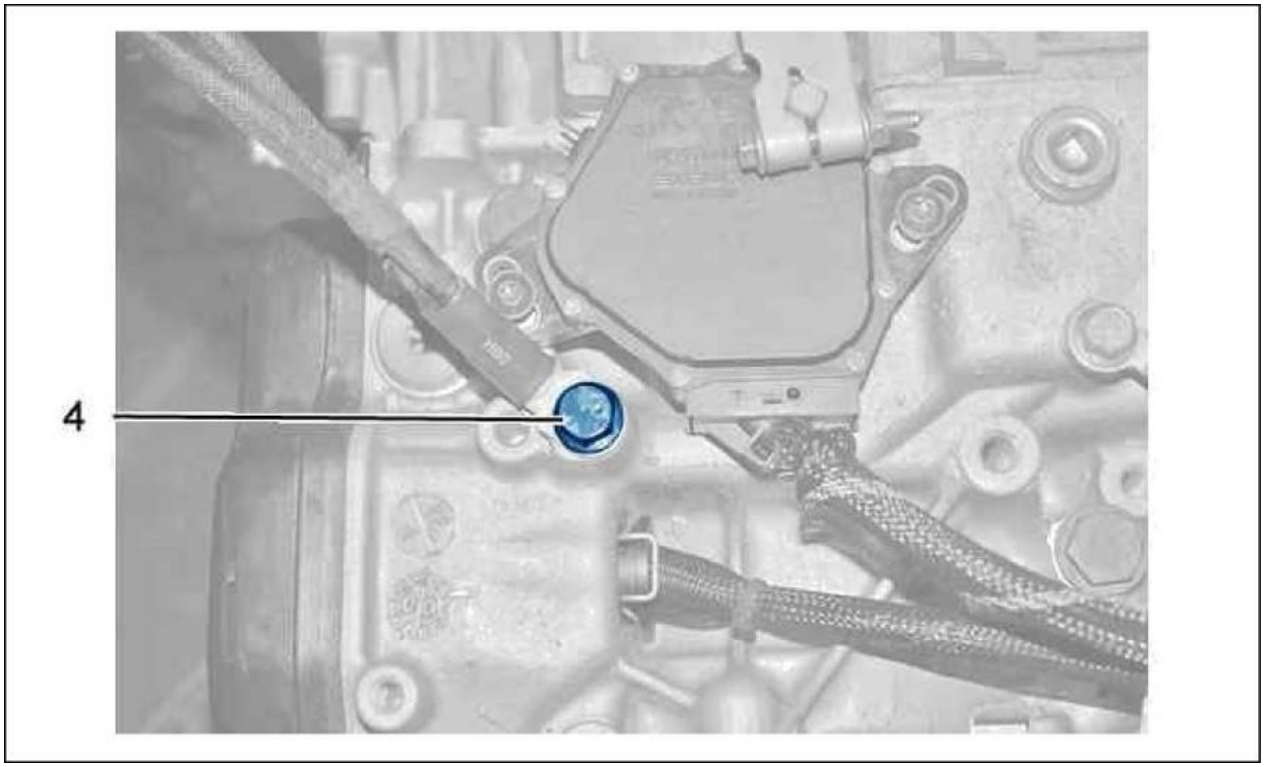


Figura: D6AM04GD

Referencia	Designation	Par de apriete

(4)	Tornillo (cable de tierra / caja de

5. Dispositivo de retención de voltaje central

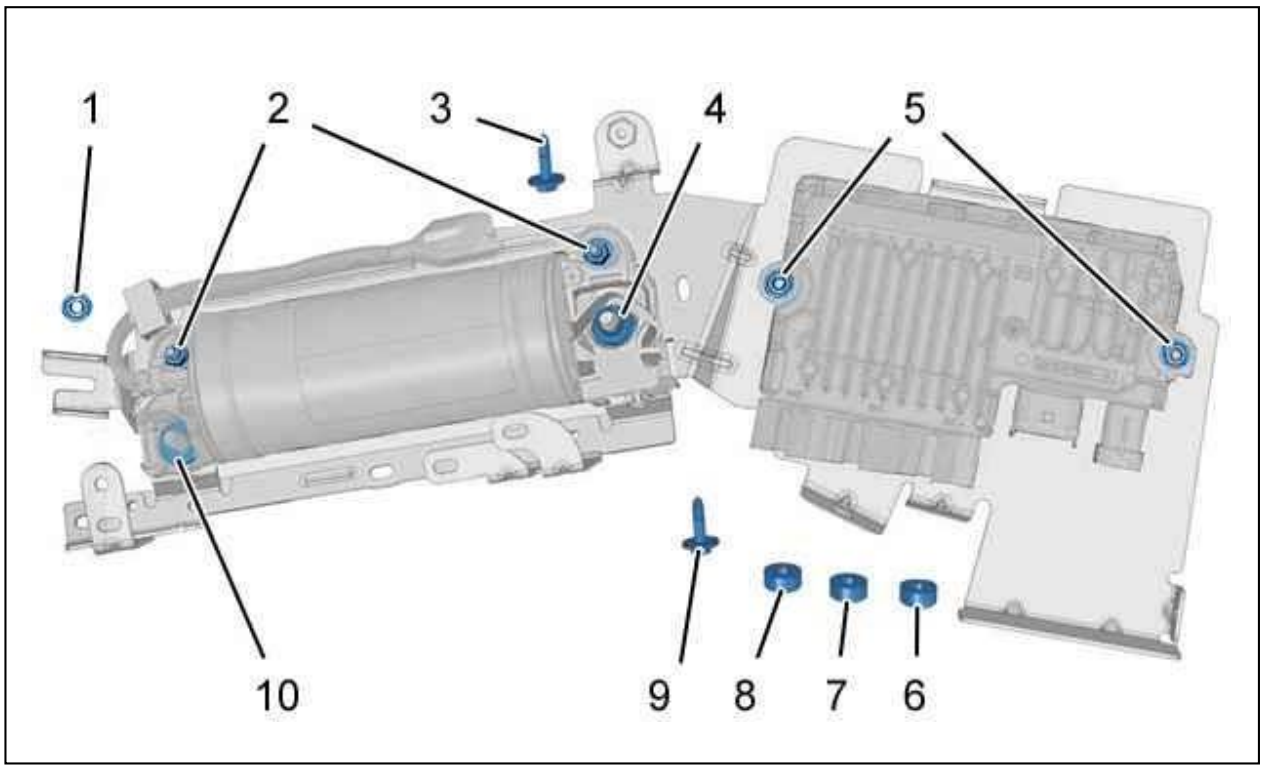


Figura: D6AM04HD

Referencia	Designación	Apriete torques
(1)	Tuerca (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(2)	Tuercas (acumulador de energía / soporte)	0,8 daNm
(3)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(4)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8 daNm
(5)	Tuercas (dispositivo de retención de voltaje central ECU / soporte)	0,8 daNm
(6)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(7)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(8)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8 daN.m
(9)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8 daNm
(10)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8 daNm

OPERACIONES A REALIZAR: ANTES DE LA DESCONEXIÓN Y DESPUÉS DE LA RECONEXIÓN DE LA BATERÍA AUXILIAR

El objetivo de este documento es describir el procedimiento a seguir para desconectar y reconectar una batería auxiliar.

1. Desconexión de la batería de auxiliares

1.1. Coloque el vehículo en un lugar adecuado

Como medida de seguridad, se recomienda que la operación de desconexión de la batería se lleve a cabo en las siguientes condiciones:

- Área ventilada
- Área con acceso despejado
- Área plana

1.2. Aplicar el freno de mano

Para vehículos equipados con freno de mano eléctrico (FSE): Tire del botón de aplicación durante 3 segundos (aparece un mensaje).

NB: Si el estacionamiento freno no se puede liberar con el mando eléctrico, utilice el sistema de liberación manual que lo permita. activación del desbloqueo mecánico del freno de estacionamiento(Referir a manual del vehículo).

1.3. Compruebe la posición de la palanca selectora

Para vehículos equipados con caja de cambios automática o caja de cambios manual pilotada:

- Aplicar el freno de mano
- Coloque la palanca selectora en la posición neutra "N"

1.4. Personalización del cliente

Nota :

- Las estaciones de radio almacenadas en el sistema de audio.
- La configuración de radio

1.5. Aperturas y accesos

PRECAUCIÓN: Para vehículos equipados con "Belga" tipo alarma, deje el capó abierto para evitar activación de la alarma.

Si el vehículo está estacionado en un área cubierta y segura, deje al menos una ventana abierta y verifique que los otros accesos estén cerrados. De lo contrario, cierre todas las puertas y retire la llave del interior del vehículo.

NB: Bloquear mecánicamente la cerradura correspondiente para desactivar los equipos innecesarios que consumen energía eléctrica.

PRECAUCIÓN: Cuando se desconecta la batería de accesorios, el maletero no se puede abrir en vehículos equipados con maletero motorizado.

Al realizar una operación de "batería de auxiliares desconectada" que requiera la apertura del maletero, desactive la función motorizada del maletero antes de desconectar la batería de auxiliares.
Método para desactivar la función motorizada del maletero:

- Abre el maletero
- Desactive la función motorizada (acción manual corta hacia abajo y luego hacia arriba)
- Bloquear mecánicamente la cerradura con una herramienta (lo que provoca que la luz del maletero se apague)

NB: Si no es posible desengancharlo, cierre y abra el maletero eléctricamente. Vuelva a abrir el bloqueo del maletero

mecánicamente. Repita el procedimiento paradesengancharse la función motorizada de la bota.

1.6. Compruebe que el encendido esté apagado y retire la llave del encendido.

PRECAUCIÓN: Para vehículos equipados con un sistema de arranque manos libres, mueva el control remoto Más a más de 3 metros del vehículo.

Compruebe que no haya nada conectado en la toma de diagnóstico.

1.7. Salga del vehículo y cierre la puerta.

PRECAUCIÓN: Bloquear mecánicamente la cerradura correspondiente para desactivar los equipos innecesarios que consumen energía eléctrica.

La puerta se puede dejar abierta para un requisito específico, pero se debe desactivar el equipo que consume energía eléctrica innecesaria (consulte el párrafo 1.5).

1.8. Tiempo de espera antes de desconectar la batería de auxiliares

Espere 4 minutos para que el equipo que consume energía del vehículo cambie al modo de espera antes de desconectar la batería auxiliar.

NB: Para vehículos equipados con caja de cambios automática tipo AL4, el tiempo de espera antes de desconectar la batería auxiliar i! 12 minutos.

1.9. Desconecte la batería de accesorios

Desconecte la batería auxiliar comenzando por el terminal negativo.

NB: Si la inaccesibilidad lo hace imposible, comience desconectando el terminal positivo de la batería de accesorios.

1.10. Cierre de puertas

Desbloquee mecánicamente las puertas cerradas (párrafo 1.5) si el vehículo está estacionado afuera.

2. Reconexión de la batería de auxiliares

2.1. Consulte los consejos de seguridad antes de volver a conectar la batería

auxiliar Observe los siguientes consejos de seguridad:

- Área ventilada
- Área con acceso despejado
- Área plana
- Encendido apagado
- Llave fuera del vehículo
- Nadie dentro del vehículo

2.2. Vuelva a conectar la batería de accesorios

NB: Identifique las polaridades de la batería de auxiliares. Si es posible,reconectarse el terminal positivo luego el terminal negativo.

2.3. Compruebe los terminales de horquilla de la batería de accesorios.

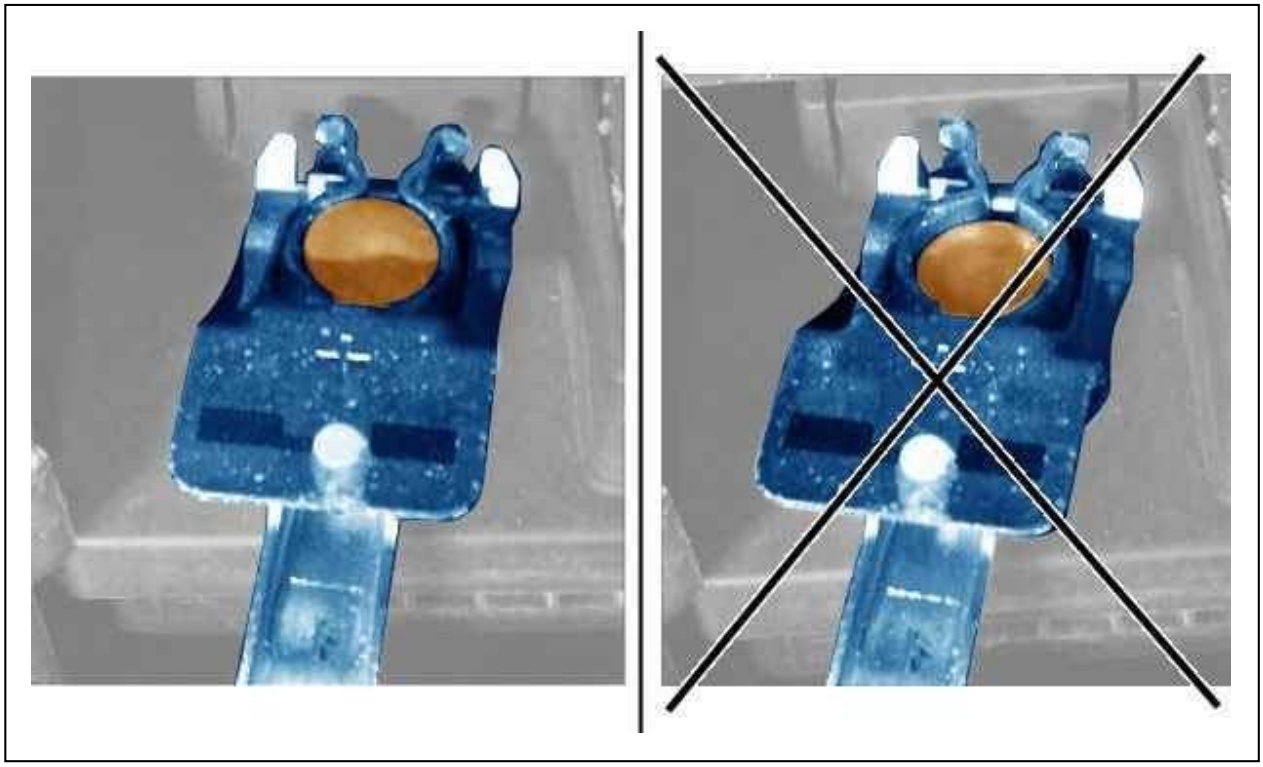


Figura: E2AK05KD

Coloque los terminales de horquilla de la batería de auxiliares en contacto con la base de los terminales de la batería de auxiliares. Compruebe el bloqueo de los terminales de horquilla de la batería de los auxiliares.

2.4. Encienda el encendido

PRECAUCIÓN: No arranque el motor.

Compruebe que no haya mensajes de error ni indicadores luminosos de error. Analice cualquier falla y reinicie; Usando una herramienta de diagnóstico (si es necesario).

2.5. Restaurar el funcionamiento de los accesos desactivados

Restaurar el funcionamiento de los accesos desactivados.

NB: Compruebe el operación.

2.6. Observe el tiempo de espera después de volver a conectar la batería auxiliar.

Espere un minuto después de volver a conectar la batería auxiliar.

NB: Para vehículos equipados con caja de cambios automática o caja de cambios manual pilotada, espere 2 minutos.

2.7. Encender el motor

Compruebe que el motor arranca sin dificultad.

2.8. Comprobar la inicialización de la función de retroceso automático de seguridad de los accesos

Compruebe el correcto funcionamiento de los siguientes componentes y elementos

- Elevalunas eléctricos de un toque
- Techos corredizos de un toque
- Ciego de un toque

2.9. Verifique el funcionamiento del freno de estacionamiento

En los vehículos equipados con freno de mano eléctrico, compruebe que funciona correctamente aplicándolo y soltándolo.

2.10. Apague el encendido

Compruebe que no haya mensajes de error ni indicadores luminosos de error. Analice cualquier falla y reinicie; Usando una herramienta de diagnóstico (si es necesario).

2.11. Compruebe que el cierre central funciona

Pulse los botones del mando a distancia varias veces para comprobar su funcionamiento.

2.12. Personalización del cliente

Reparación:

- El tiempo
- Las estaciones de radio almacenadas en el sistema de audio.
- La configuración de radio

2.13. Informar al cliente

Informe al cliente que algunas funciones pueden no estar disponibles temporalmente debido a la reinicialización:

- Función de parada (parada y arranque)
- calefacción / ventilación
- Navegación

OPERACIONES A REALIZAR: ANTES Y DESPUÉS DE UNA DESCONEXIÓN DE LA BATERÍA AUXILIARES (NOTA TÉCNICA)

El objetivo de este documento es describir el procedimiento a seguir para desconectar y reconectar una batería auxiliar.

1. Desconexión de la batería de auxiliares

1.1. Coloque el vehículo en un lugar adecuado

Como medida de seguridad, se recomienda que la operación de desconexión de la batería se lleve a cabo en las siguientes condiciones:

- Área ventilada
- Área con acceso despejado
- Área plana

1.2. Aplicar el freno de mano

Para vehículos equipados con freno de mano eléctrico (FSE): Tire del botón de aplicación durante 3 segundos (aparece un mensaje).

NB: Si el estacionamiento freno no se puede liberar con el mando eléctrico, utilice el sistema de liberación manual que lo permita. activación del desbloqueo mecánico del freno de estacionamiento(Referir a manual del vehículo).

1.3. Compruebe la posición de la palanca selectora

Para vehículos equipados con caja de cambios automática o caja de cambios manual pilotada:

- Aplicar el freno de mano
- Coloque la palanca selectora en la posición neutra "N"

1.4. Personalización del cliente

Nota :

- Las estaciones de radio almacenadas en el sistema de audio.
- La configuración de radio

1.5. Aperturas y accesos

PRECAUCIÓN: Para vehículos equipados con "Belga" tipo alarma, deje el capó abierto para evitar activación de la alarma.

Si el vehículo está estacionado en un área cubierta y segura, deje al menos una ventana abierta y verifique que los otros accesos estén cerrados. De lo contrario, cierre todas las puertas y retire la llave del interior del vehículo.

NB: Bloquear mecánicamente la cerradura correspondiente para desactivar los equipos innecesarios que consumen energía eléctrica.

PRECAUCIÓN: Cuando se desconecta la batería de accesorios, el maletero no se puede abrir en vehículos equipados con maletero motorizado.

Al realizar una operación de "batería de auxiliares desconectada" que requiera la apertura del maletero, desactive la función motorizada del maletero antes de desconectar la batería de auxiliares.
Método para desactivar la función motorizada del maletero:

- Abre el maletero
- Desactive la función motorizada (acción manual corta hacia abajo y luego hacia arriba)
- Bloquear mecánicamente la cerradura con una herramienta (lo que provoca que la luz del maletero se apague)

NB: Si no es posible desengancharlo, cierre y abra el maletero eléctricamente. Vuelva a abrir el bloqueo del maletero

mecánicamente. Repita el procedimiento paradesengancharse la función motorizada de la bota.

1.6. Compruebe que el encendido esté apagado y retire la llave del encendido.

PRECAUCIÓN: Para vehículos equipados con un sistema de arranque manos libres, mueva el control remoto Más a más de 3 metros del vehículo.

Compruebe que no haya nada conectado en la toma de diagnóstico.

1.7. Salga del vehículo y cierre la puerta.

PRECAUCIÓN: Bloquear mecánicamente la cerradura correspondiente para desactivar los equipos innecesarios que consumen energía eléctrica.

La puerta se puede dejar abierta para un requisito específico, pero se debe desactivar el equipo que consume energía eléctrica innecesaria (consulte el párrafo 1.5).

1.8. Tiempo de espera antes de desconectar la batería de auxiliares

Espere 4 minutos para que el equipo que consume energía del vehículo cambie al modo de espera antes de desconectar la batería auxiliar.

NB: Para vehículos equipados con caja de cambios automática tipo AL4, el tiempo de espera antes de desconectar la batería auxiliar i! 12 minutos.

1.9. Desconecte la batería de accesorios

Desconecte la batería auxiliar comenzando por el terminal negativo.

NB: Si la inaccesibilidad lo hace imposible, comience desconectando el terminal positivo de la batería de accesorios.

1.10. Cierre de puertas

Desbloquee mecánicamente las puertas cerradas (párrafo 1.5) si el vehículo está estacionado afuera.

2. Reconexión de la batería de auxiliares

2.1. Consulte los consejos de seguridad antes de volver a conectar la batería

auxiliar Observe los siguientes consejos de seguridad:

- Área ventilada
- Área con acceso despejado
- Área plana
- Encendido apagado
- Llave fuera del vehículo
- Nadie dentro del vehículo

2.2. Vuelva a conectar la batería de accesorios

Puede que sea necesario comprobar el estado de la batería auxiliar.

NB: Identifique las polaridades de la batería de auxiliares. Si es posible,reconectarse el terminal positivo luego el terminal negativo.

2.3. Compruebe los terminales de horquilla de la batería de accesorios.

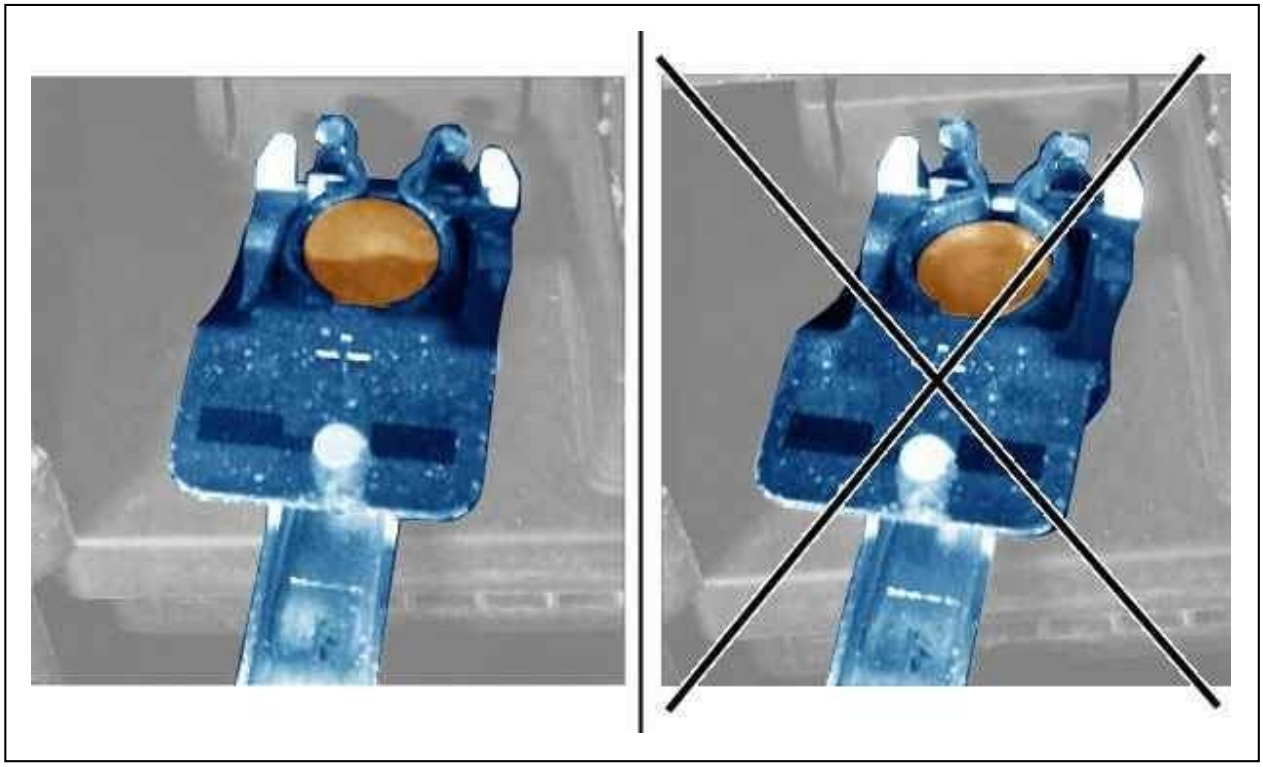


Figura: E2AK05KD

Coloque los terminales de horquilla de la batería de auxiliares en contacto con la base de los terminales de la batería de auxiliares. Compruebe el bloqueo de los terminales de horquilla de la batería de los auxiliares.

2.4. Encienda el encendido

PRECAUCIÓN: No arranque el motor.

Compruebe que no haya mensajes de error ni indicadores luminosos de error. Analice cualquier falla y reinicie; Usando una herramienta de diagnóstico (si es necesario).

2.5. Restaurar el funcionamiento de los accesos desactivados

Restaurar el funcionamiento de los accesos desactivados.

NB: Compruebe el operación.

2.6. Observe el tiempo de espera después de volver a conectar la batería auxiliar.

Espere un minuto después de volver a conectar la batería auxiliar.

NB: Para vehículos equipados con caja de cambios automática o caja de cambios manual pilotada, espere 2 minutos.

2.7. Encender el motor

Compruebe que el motor arranca sin dificultad.

2.8. Comprobar la inicialización de la función de retroceso automático de seguridad de los accesos

Compruebe el correcto funcionamiento de los siguientes componentes y elementos

- Elevalunas eléctricos de un toque
- Techos corredizos de un toque
- Ciego de un toque

2.9. Verifique el funcionamiento del freno de estacionamiento

En los vehículos equipados con freno de mano eléctrico, compruebe que funciona correctamente aplicándolo y soltándolo.

2.10. Apague el encendido

Compruebe que no haya mensajes de error ni indicadores luminosos de error. Analice cualquier falla y reinicie; Usando una herramienta de diagnóstico (si es necesario).

2.11. Compruebe que el cierre central funciona

Pulse los botones del mando a distancia varias veces para comprobar su funcionamiento.

2.12. Personalización del cliente

Reparación:

- El tiempo
- Las estaciones de radio almacenadas en el sistema de audio.
- La configuración de radio

2.13. Informar al cliente

Informe al cliente que algunas funciones pueden no estar disponibles temporalmente debido a la reinicialización:

- Función de parada (parada y arranque)
- calefacción / ventilación
- Navegación

PREPARACIÓN DE VEHÍCULOS NUEVOS: COMPROBACIÓN DE LA BATERÍA AUXILIARES (SERVICIO)

ESENCIAL:

Cualquiera que sea su diseño, una batería auxiliar está sujeta a una descarga lenta mientras está en stock, debido a los siguientes fenómenos:

- Autodescarga natural de la batería de auxiliares (4% / meses)
- Existencia de equipos consumidores de energía permanente como resultado de que el vehículo no se haya inhibido al colocar el shunt en la posición de estacionamiento.

Una recarga regular de la batería auxiliar mantendrá su carga intacta.
Una tensión inferior a la nominal (alrededor de 12 voltios) corresponde a un nivel crítico de descarga que puede provocar daños en la batería auxiliar.
La entrega al cliente de un vehículo nuevo equipado con una batería auxiliar que se ha almacenado con su voltaje más bajo que el voltaje nominal a menudo genera problemas que significan insatisfacción para el cliente y costos para la marca.
Verificar el estado de carga de la batería auxiliar mientras está en stock, en el momento de la desabastecimiento y también durante la Preparación del Vehículo Nuevo (PDI), para evitar que alcance el nivel crítico de descarga.

1. Herramientas

	Probador de batería
Figura: E3BD00CT	
	Voltímetro (*)
Figura: E3BD00DT	

Solo un probador de batería puede diagnosticar el estado general de la batería auxiliar, el probador diagnostica no solo el

estado de carga de la batería auxiliar, sino también su capacidad para recargarse.

nótese bien

Tipo de batería Normal o "EE"

PRECAUCIÓN Cierto comercial probadores de batería que son no aprobado técnicamente no puedo entregar un de confianza diagnóstico si la verificación se realiza de forma remota.

PRECAUCIÓN : (*) El uso de un voltímetro debidamente calibrado se tolera en circunstancias excepcionales. (UN El voltímetro solo le permite medir el voltaje de la batería auxiliar. El voltímetro no le da trazabilidad de la verificación de la batería auxiliar.

2. Comprobación del estado de carga de la batería auxiliar con un comprobador de batería

2.1. Definiciones de los umbrales de estado de carga de la batería auxiliar

Valor mostrado por el probador	
Acción BATERÍA OK	Ninguno

Requiere batería recarga	la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones que se proporcionan a
continuación. reemplazado	la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones dadas a continuación
Batería en cortocircuito Reemplazar	la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones que se dan a

continuación

2.2. Herramientas recomendadas

Designación	Proveedor	Pieza de herramienta números
Comprobador de batería	MIDTRONICS PSA	MIDTRONICS EXPP-925
Comprobador de batería + comprobación del circuito de arranque	MIDTRONICS PSA	

MIDTRONICS EXPP-925E Opcional.

Designación	Proveedor	Números de pieza de la
herramienta Impresora para el comprobador	A088	
MIDTRONICS A088 o	A089	

3. Comprobación del estado de carga de la batería auxiliar con un voltímetro

PRECAUCIÓN: Para garantía un lectura de voltaje confiable, tome la medida en un vehículo a descanso.

3.1. Definición del reposo del vehículo requerido antes de leer el voltaje

Se considera que un vehículo está en reposo si ha permanecido intacto (el motor no arranca, las luces no están encendidas, la pantalla "READY" no aparece en el cuadro de instrumentos, etc.) durante al menos una hora antes de la comprobación. del voltaje, o si ha pasado por el procedimiento de reposo como se describe a continuación.

PRECAUCIÓN Si para acceder a la batería auxiliar es necesario dejar una de las puertas abierta, cierre manualmente el pestillo de la cerradura de la puerta involucrado señuelo la eléctrico sistema.

Procedimiento de reposo del vehículo:

- Encienda los faros durante 2 minutos
- Apaga los faros
- Cerrar las puertas del vehículo sin bloquearlas (No realizar ninguna acción durante 10 minutos)
- Verifique el voltaje antes de arrancar el motor
- Si el pestillo de la cerradura de la puerta involucrada se ha cerrado manualmente, devuélvalo a la posición abierta

3.2. Definiciones de los umbrales de voltaje de la batería auxiliar en reposo

Valor de la tensión medida en reposo	ActiorBattery tipo Normal o "EF"
Voltaje mayor que 12,5 V	Ninguno
Voltaje entre 12 V y 12,5 V	Recarga la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones dadas a continuación
Voltaje inferior a 12,1 V	Replace la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones que se dan a continuación

Tipo de batería VRLA / AGM	
Valor de la tensión medida en reposo	
Acción	
Tensión superior a 12,7 V	Ninguno
Voltaje entre 12,1 V y 12,7 V	Recarga la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones dadas a continuación
Voltaje inferior a 12,1 V	Replace la batería auxiliar de acuerdo con las instrucciones que se dan a continuación

3.3. Herramientas recomendadas

PRECAUCIÓN: El voltímetro usado a cheque la batería debe ser calibrado al menos 1 vez por año.

Designación	Pieza de herramienta del proveedor	números
Multímetro digital con pinza de medición de corriente integrada	FACOM	712
Multímetro digital	FACOM	714
Multímetro digital	SAM	FL-11
Multímetro digital	SAM	FL-12
Multímetro digital	SAM	FL-16

4. Recarga la batería de servicio

4.1. Recomendaciones e instrucciones

PRECAUCIÓN Recarga de la batería de accesorios del vehículo utilizando herramientas que no cumplen con las especificaciones descritas abajo puede causar la destrucción de las ECU del vehículo.

La recarga debe realizarse en un área bien ventilada.
No extraiga la batería auxiliar del vehículo para recargarla.
La recarga de la batería auxiliar debe realizarse con la misma conectada al vehículo, utilizando un cargador de batería que cumpla los siguientes criterios (Tipos de batería Normal, "EF" o "VRLA / AGM"):

- Voltaje limitado a 16 V
- Corriente máxima ajustable
- Duración de carga programable o limitada
- Detención de la carga a una corriente mínima
- Seguridad frente a los riesgos de invertir la polaridad
- Posibilidad de utilizar el cargador de batería de forma continua

Especificaciones del cargador de batería recomendado por el fabricante (MIDTRONICS PSA)

- Diagnóstico de la batería (al inicio y al final de la carga de la batería)
- Carga rápida (menos de 3 horas)
- Trazabilidad para el seguimiento de la carga de la batería

PRECAUCIÓN: Mantenga la secuencia correcta para conectar los cables del cargador de batería en los terminales.

Orden de conexión de los cables (Sin desconexión de los terminales):

- Conecte el cable positivo del cargador en el terminal positivo de la batería auxiliar
- Conecte el cable negativo del cargador en el terminal negativo de la batería auxiliar

NB: Si es necesario reemplazar la batería de accesorios, recargue la nueva batería de accesorios. (de el número de pieza correcto) antes de instalar i en el vehículo.

4.2. Comprobación después de que la batería de accesorios haya terminado de recargarse

Una vez que se ha completado la recarga de la batería de accesorios, verifique el voltaje de la batería de accesorios en el vehículo, en res. Si usa un probador de batería, verifique después de la recarga que el estado de carga mostrado por el

PRECAUCIÓN: Si para acceder a la batería auxiliar es necesario dejar una de las puertas abierta, cierre manualmente el pestillo de la cerradura de la puerta involucrado señuelo la eléctrico sistema.

probador de batería sea: "BATTERY OK".

Si usa un voltímetro, siga el procedimiento a continuación

- Encienda los faros durante 2 minutos
- Apaga los faros
- Cerrar las puertas del vehículo sin bloquearlas (No realizar ninguna acción durante 10 minutos)
- Compruebe el voltaje de la batería auxiliar antes de arrancar el motor.
- Compruebe que la tensión de la batería auxiliar sea superior a 12,8 V
- Si el pestillo de la cerradura de la puerta involucrada se ha cerrado manualmente, devuélvalo a la posición abierta

5. Reemplazo: batería de servicio

ESENCIAL:

Especificaciones de la batería de repuesto:

- Batería nueva de repuestos con las mismas especificaciones que la batería original (voltaje - corriente de arranque - capacidad de energía)
- El límite de fecha de uso posterior a la fecha de reemplazo de la batería
- Valor mostrado por el comprobador de batería MIDTRONICS PSA: "BATTERY OK"
- Voltaje superior a 12,5 V si se utiliza un voltímetro (tipo de batería Normal o "EF")
- Tensión superior a 12,7 V si se utiliza un voltímetro para batería tipo

"VRLA / AGM" Después de sustituir o retirar la batería auxiliar, realizar las

operaciones siguientes.

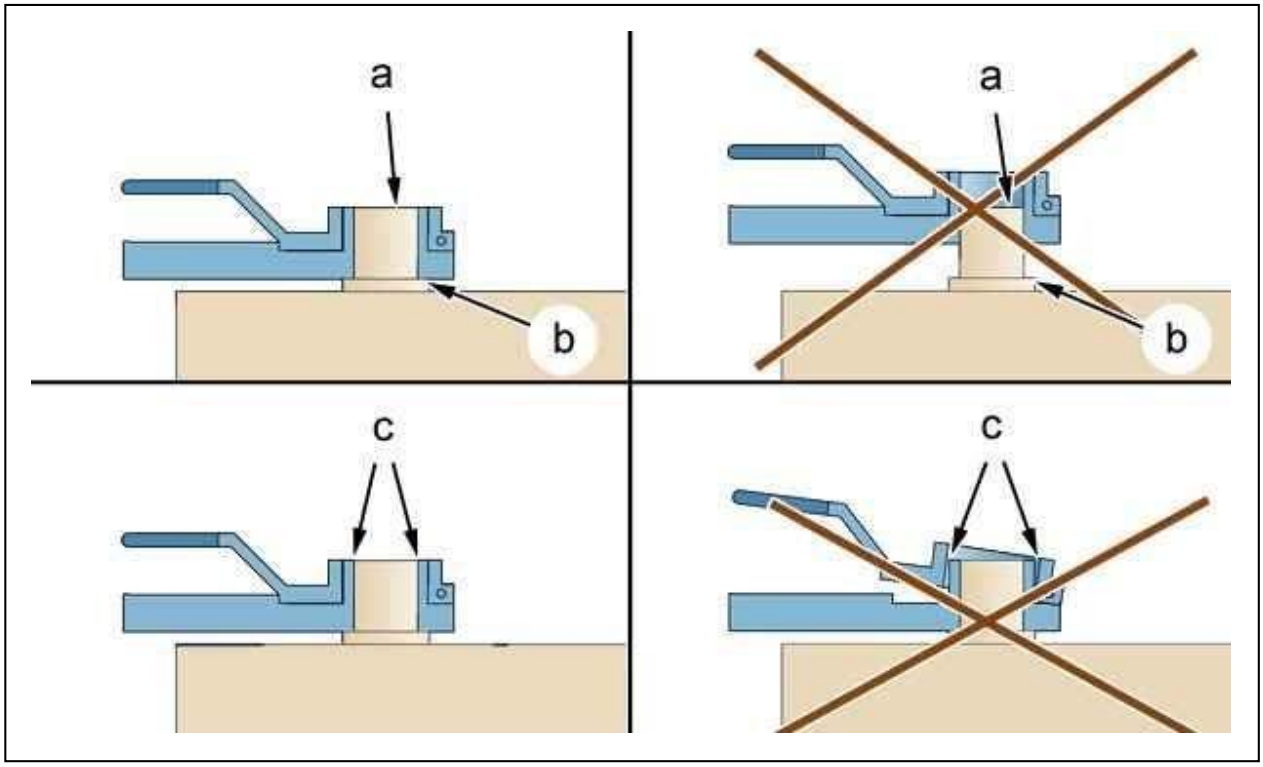


Figura: D1AM001D

NB: Los terminales de pala pueden ser del tipo de tornillo o del tipo de clip, denominados terminales de horquilla de ajuste rápido.

En todos los casos, el método para conectar los terminales de las baterías auxiliares es el siguiente:

- Abre la terminal
- Coloque el conector del terminal de horquilla completamente hacia abajo en el terminal de la batería de accesorios
- Verifique visualmente que el conector esté en contacto con la base del terminal "b" de la batería auxiliar
- Verifique visualmente que el conector esté alineado con la parte superior del terminal "a" de la batería auxiliar
- Bloquear el terminal de horquilla apretando el tornillo o presionando la palanca hasta llegar al tope "c"
- Mueva el cable para comprobar que el conector del terminal de horquilla se sujeta de forma segura en el terminal de la batería de los auxiliares.
- Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar

6. Caso especial: vehículo equipado con una unidad de control de carga de la batería de servicio

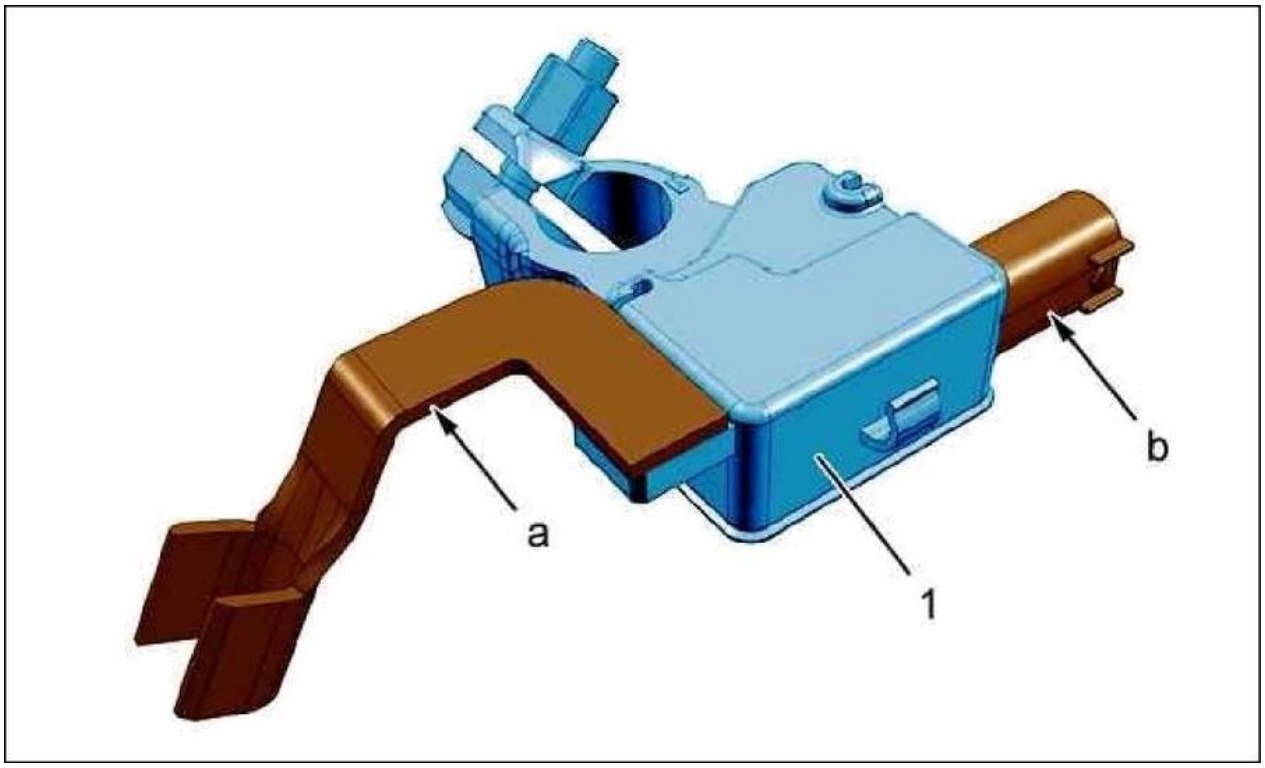


Figura: D4AM02XD

(1) Unidad de control del estado de carga de la batería de los auxiliares.

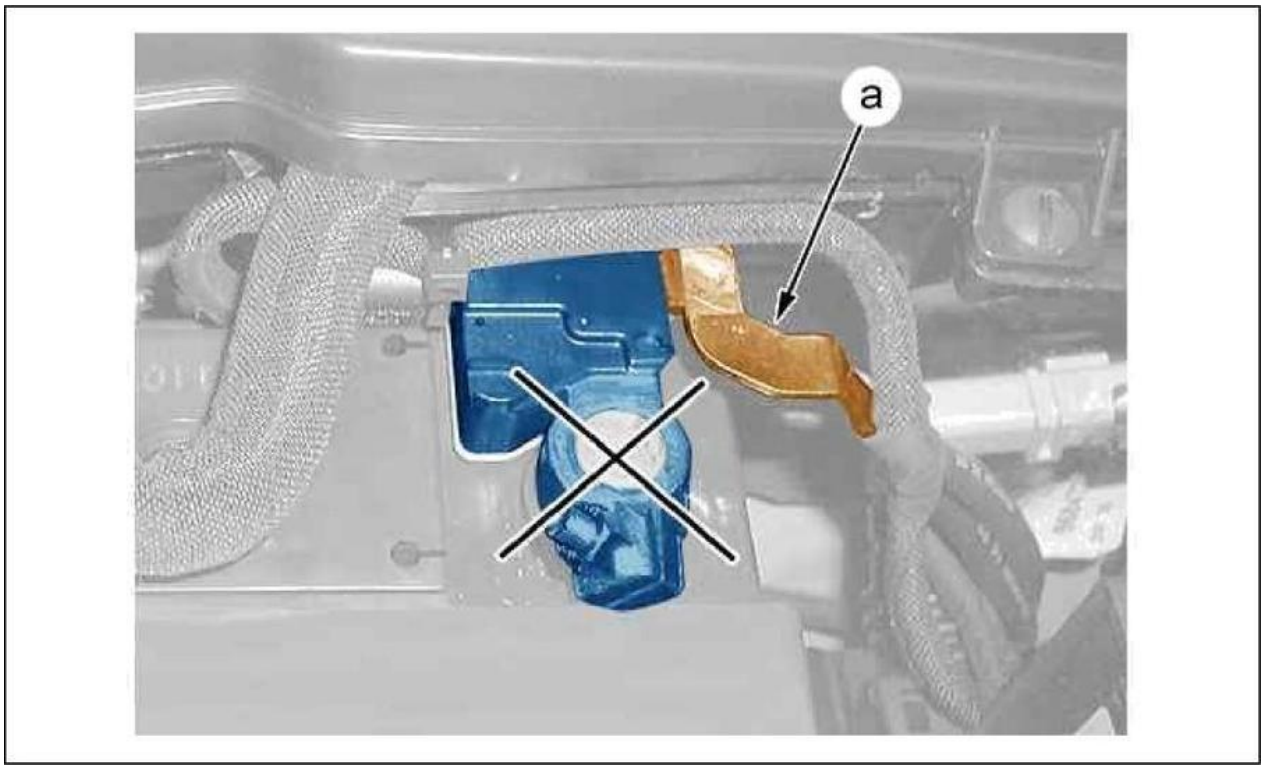


Figura: D1CQOOTD

PRECAUCIÓN: Si se conecta desde un cargador de batería externo: No lo conecte directamente al terminal negativo de la batería auxiliar ; Conecte el portador de cable de tierra engarzado a la salida de la unidad de control de estado de verificación de batería (a "un") (o en una tuerca de masa corporal).

PRECAUCIÓN: Si quitar la unidad de control del estado de carga de la batería, al volver a montar utilizar el par de apriete correcto (0,6 m.daN) conectando el conector de la batería cargar estado controlar unidad en la terminal negativa de la batería de auxiliares ; Alway ‹conecte la batería cheque estado unidad último conector de 2 vías negro (a "segundo").

Arranque el vehículo: El icono de "batería" debería apagarse. Elimina los códigos de avería.

7. Acceso para comprobar y recargar la batería de auxiliares

7.1. PEUGEOT en

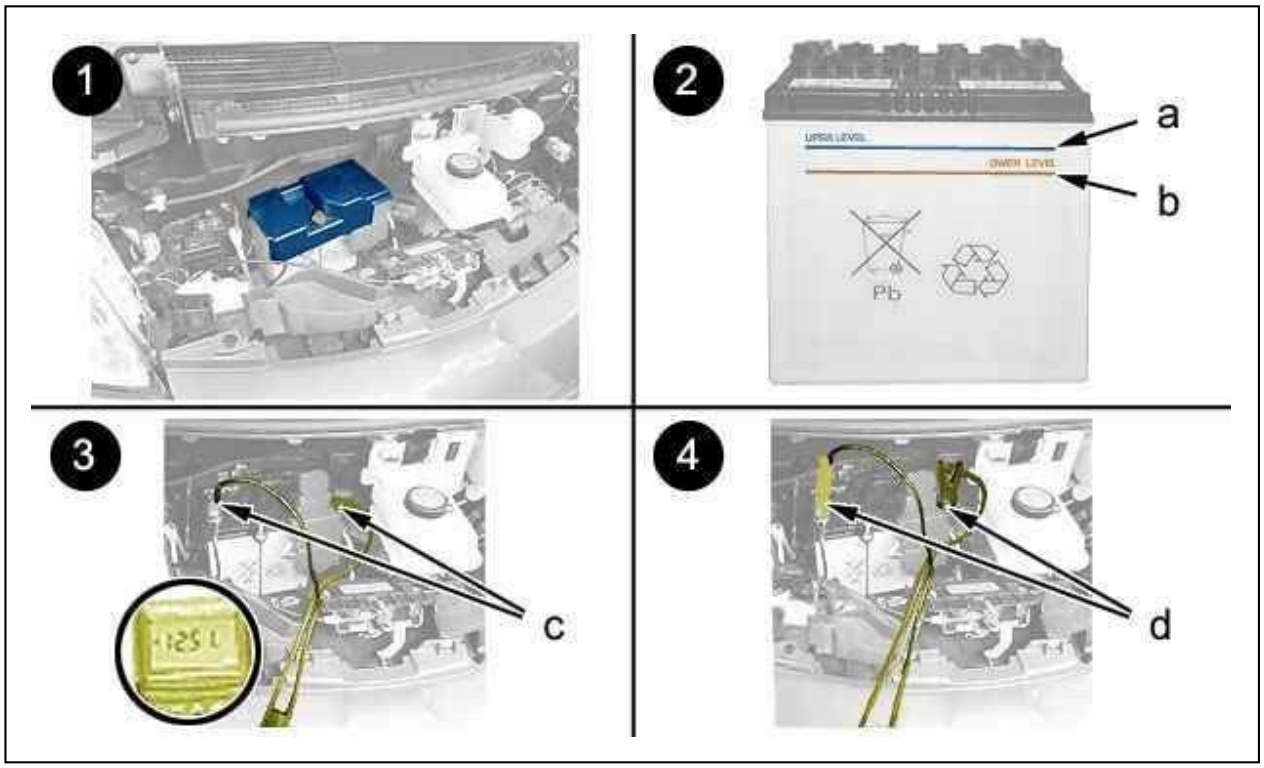


Figura: E3BD008D

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La accesibilidad está protegida por una tapa de batería.

PRECAUCIÓN: Si el nivel de líquido está por encima de la marca "nivel superior" "un", existe el riesgo de una fuga de electrolitos. Si el nivel de líquido está por debajo de la marca"inferior nivel" "segundo", hay riesgo de la batería auxiliar explota mientras en uso.

Figura @: Verifique el nivel de electrolito en la batería auxiliar:

- Afloje con cuidado el tornillo de plástico de la tapa de la batería
- Tire de la tapa de la batería para quitarla
- Vea el nivel de llenado de electrolito mirando la batería auxiliar desde la horizontal
- Compruebe que el nivel esté entre el "nivel superior" "a" y el "nivel inferior" "b"
- Rellene o elimine el exceso de electrolito (si es necesario)

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "c"):

- Afloje con cuidado el tornillo de plástico de la tapa de la batería
- Tire de la tapa de la batería para quitarla
- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar

- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

ESENCIAL: Completamente limpiar la parte superior de la auxiliares batería después cargando evitando cualquier contactos entre la electrólito y tu piel. Si hay contacto, lave la parte expuesta de su cuerpo con abundante cantidad deagua.

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Afloje con cuidado el tornillo de plástico de la tapa de la batería
- Tire de la tapa de la batería para quitarla
- Desconecte el terminal negativo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Desconecte el terminal positivo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "d" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a conectar los terminales de la batería de accesorios
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

7.2. PEUGEOT 107

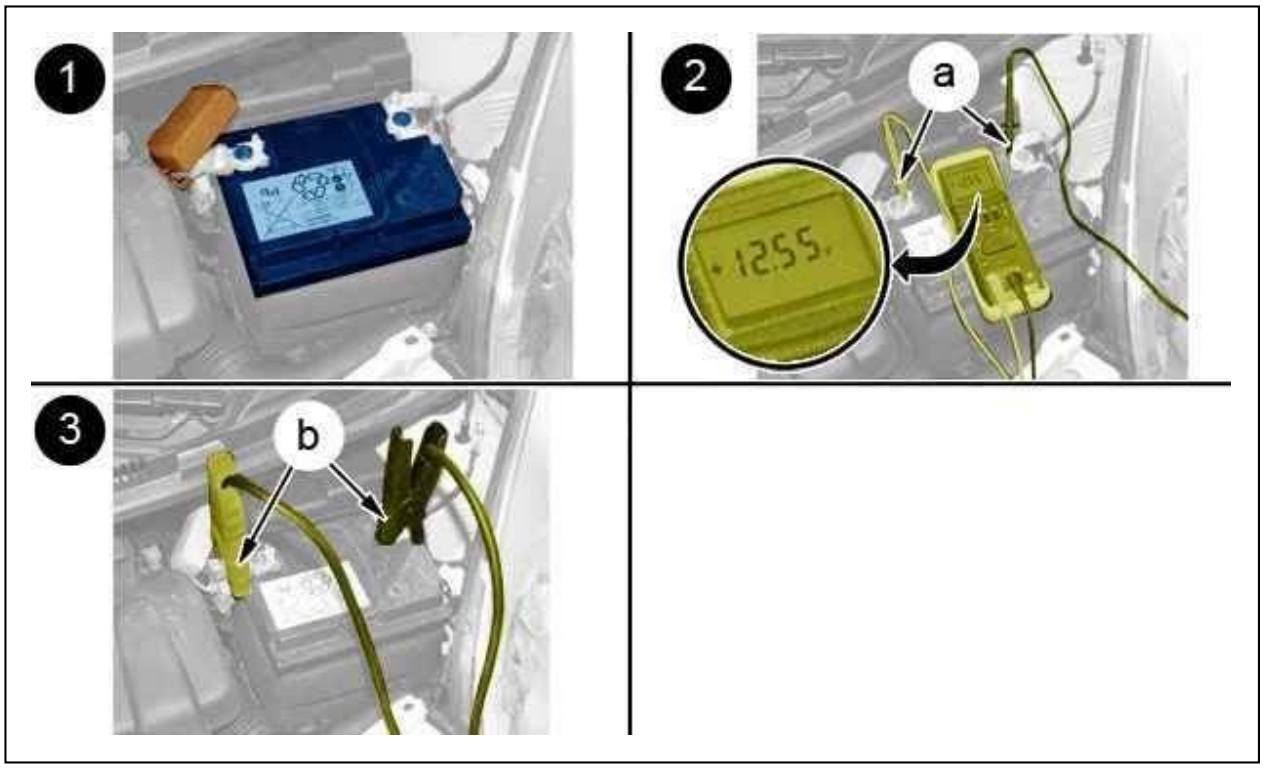


Figura: D1AD004D

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La accesibilidad es directa (sin tapa de batería)

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a")

- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)

- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.

PRECAUCIÓN: Desconecte el auxiliares batería En el caso de todos vehiculos cual ya sea son o voluntad ser en stock por más de 1 días.

7.3. PEUGEOT 206+ - PEUGEOT 207 Mercosur - PEUGEOT 207 China - PEUGEOT 207 Malasia - PEUGEOT 207i Irán

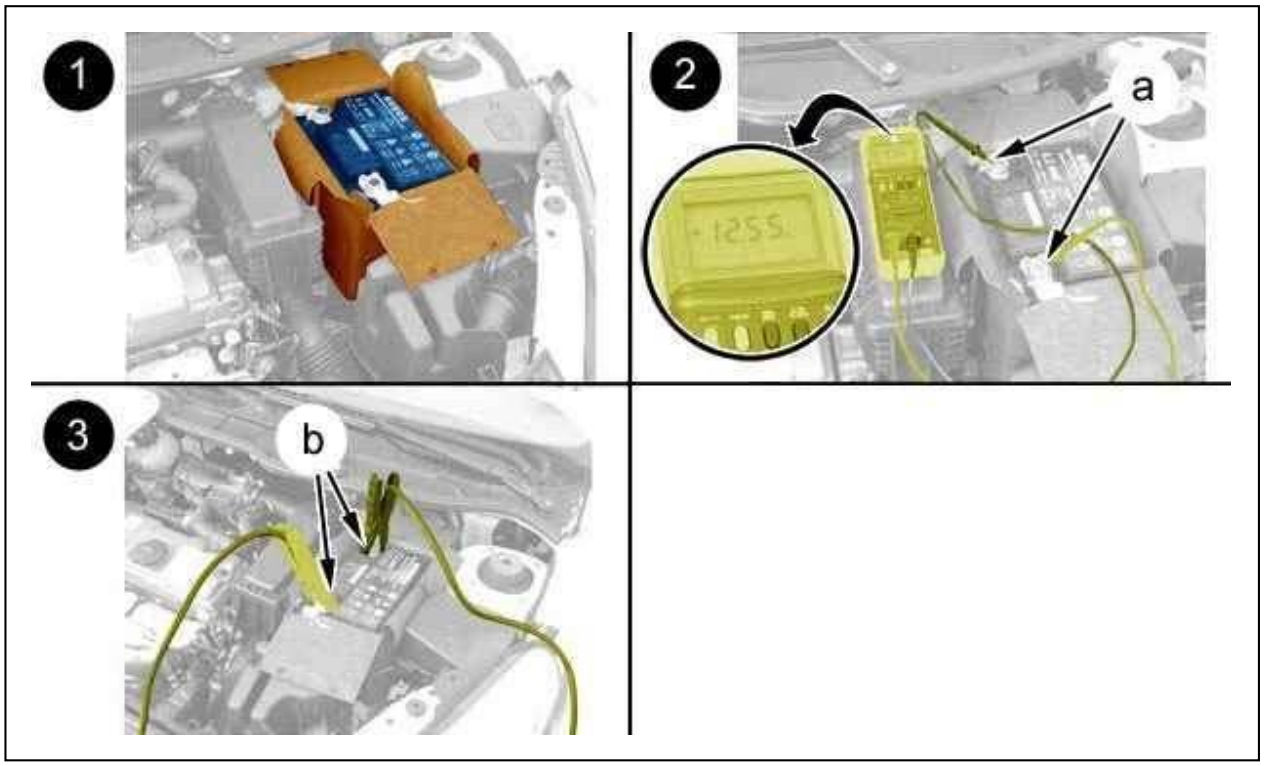


Figura: D1AD006D

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería de accesorios está protegida por una tapa que se puede abrir

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Abra la tapa de la batería de accesorios
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Vuelva a cerrar la tapa de protección de la batería de accesorios

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Abra la tapa de la batería de accesorios
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería en "b" (el cable negro en el terminal de horquilla negativo y el cable rojo en el terminal de horquilla positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a cerrar la tapa de protección de la batería de accesorios

7.4. PEUGEOT 207 (A7)

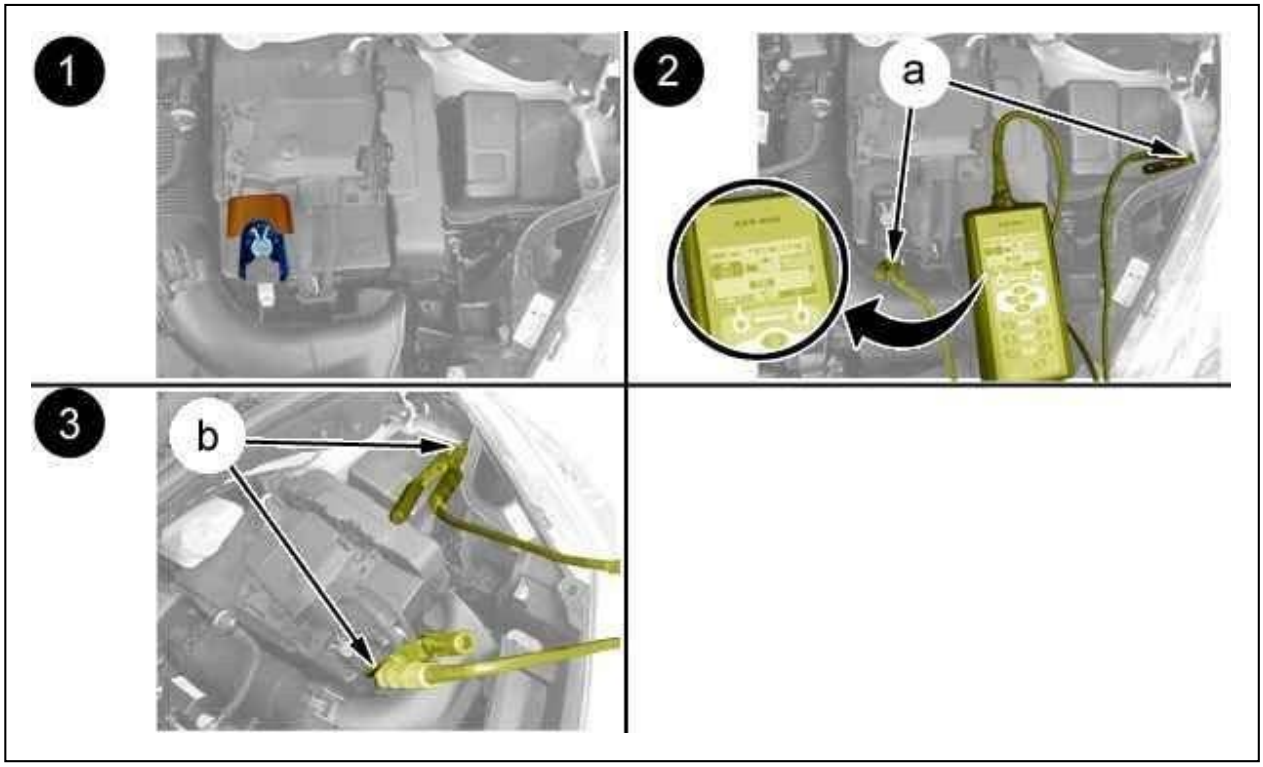


Figura: D1AB018D

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:
- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería auxiliar está protegida por una tapa con clip que es una solapa de acceso al terminal positivo
- Una conexión a tierra remota se encuentra en el panel frontal izquierdo

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):
- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en la tierra remota y la sonda roja en el terminal positivo remoto)
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

Figura @: Recarga de la batería de servicio:
- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por Marque a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal positivo remoto)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

7.5. PEUGEOT 208 - PEUGEOT 2008 - PEUGEOT 301

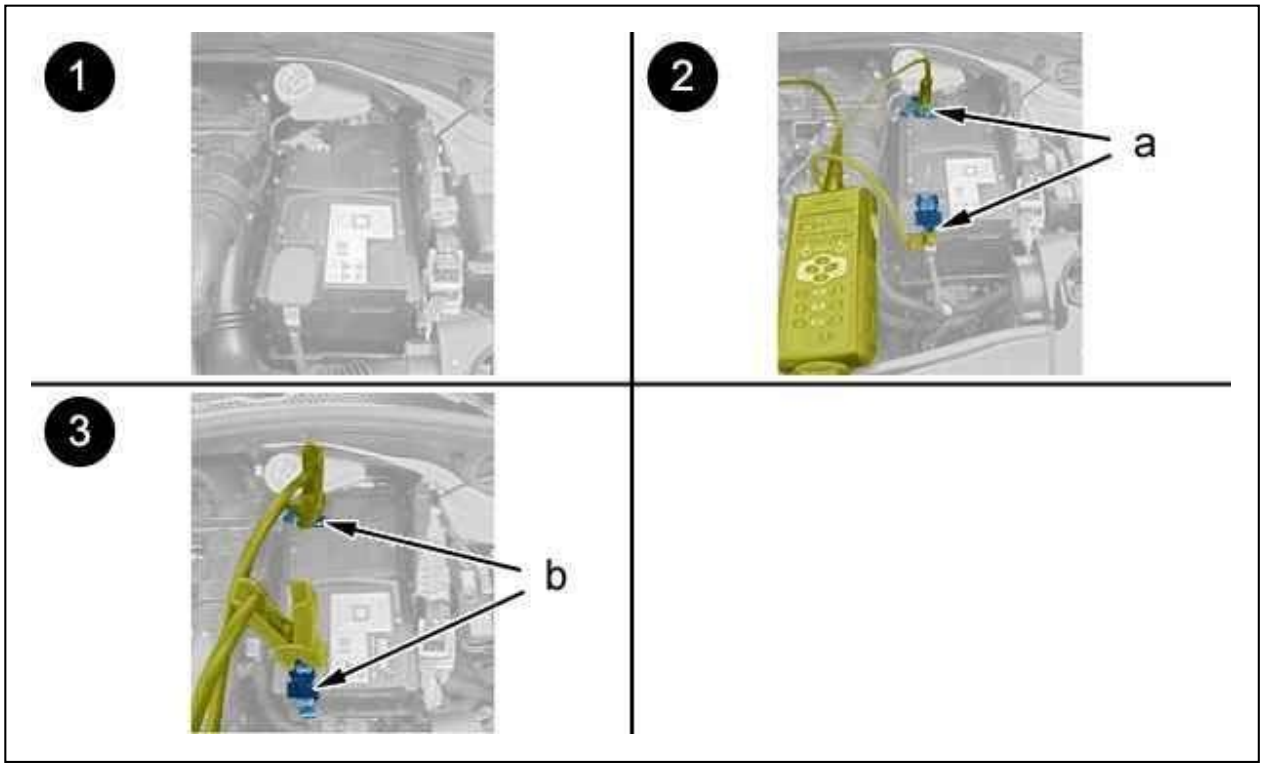


Figura: E3BD009D

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:
- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La accesibilidad es directa (sin tapa de batería)

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):
- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

Figura 0: Recarga de la batería de servicio:
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.

7.6. PEUGEOT 308 (T7) - PEUGEOT RCZ - PEUGEOT 408

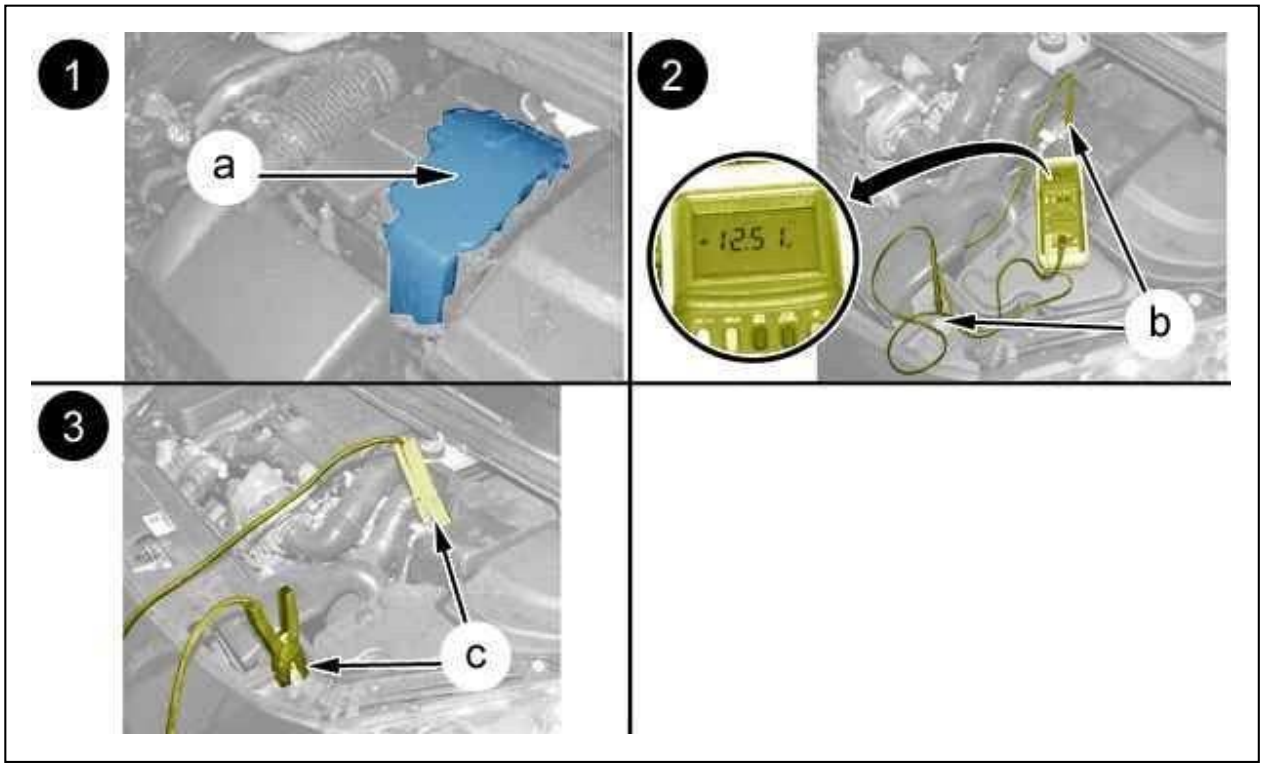


Figura: D1AD008D

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería auxiliar está protegida por una tapa con clip que es una solapa de acceso al terminal positivo (en "a")
- Una conexión a tierra remota se encuentra en el panel frontal izquierdo

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "b"):

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por Marque a la batería auxiliar en "c" (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

7.7. PEUGEOT 308 (T9)

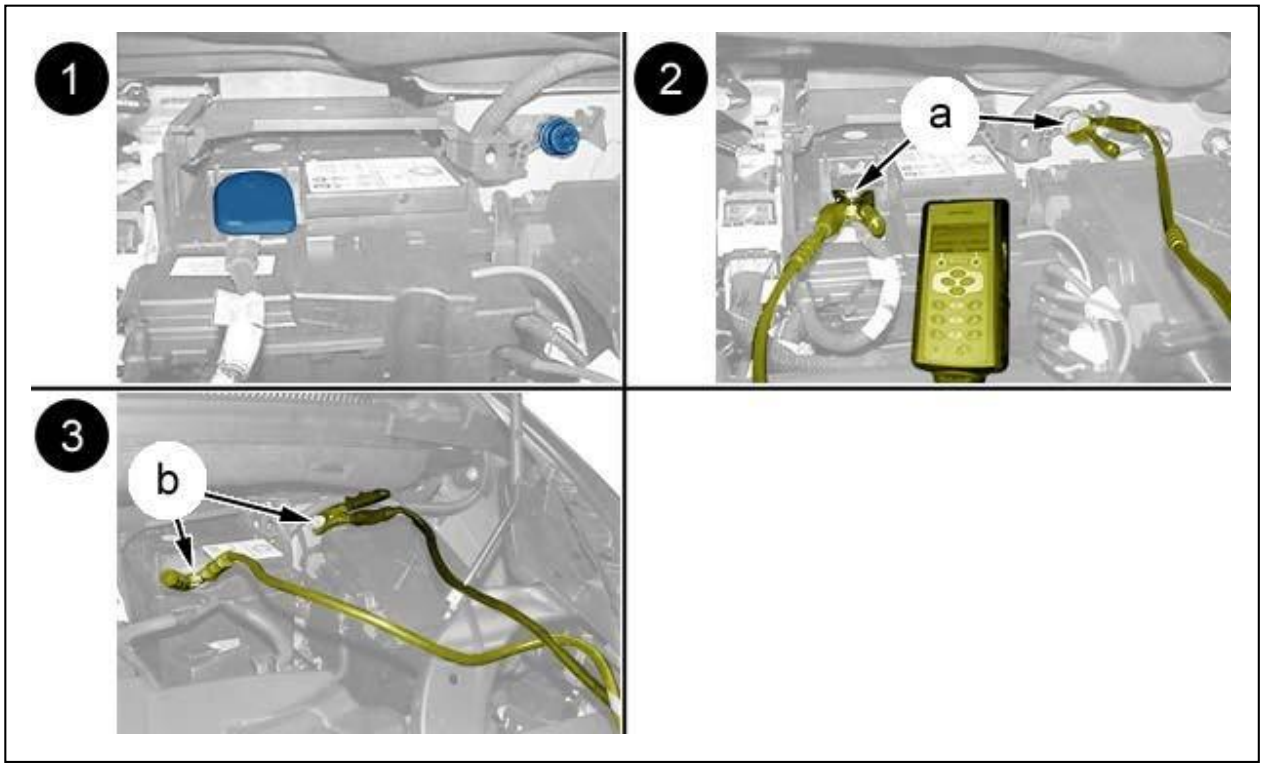


Figura: D1AD020D

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería auxiliar está protegida por una tapa sujeta al terminal positivo
- Una toma de tierra remota se encuentra en el mamparo en el lado izquierdo

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Conecte el probador de batería o el voltímetro (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal positivo debajo de la cubierta protectora)
- Verifique el estado de carga de la batería de los accesorios con un probador de baterías o un voltímetro (la sonda negra en la tierra remota y la sonda roja en el terminal positivo de la batería de los accesorios)

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal positivo debajo de la cubierta protectora)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.

7.8. PEUGEOT 3008 - PEUGEOT 5008

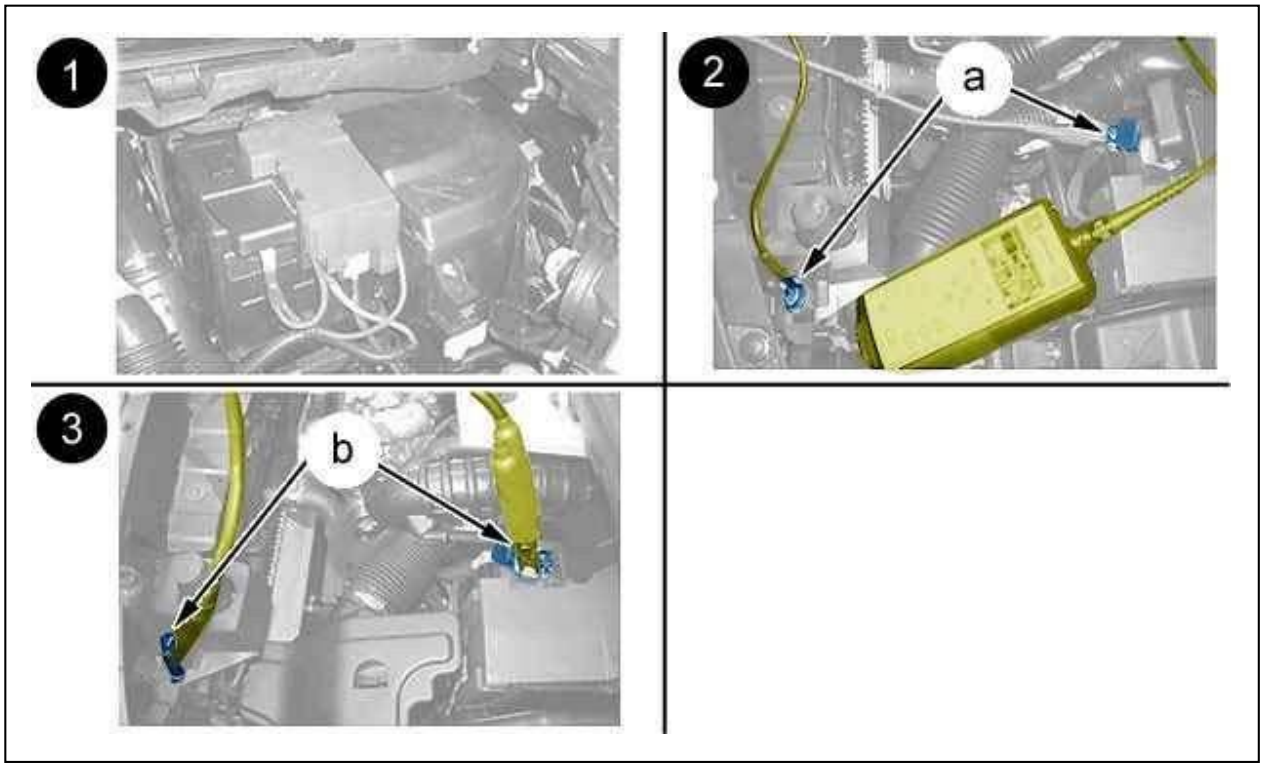


Figura: D1AD009D

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería auxiliar está protegida por una tapa con clip que es una solapa de acceso al terminal positivo
- Una conexión a tierra remota se encuentra en el panel frontal izquierdo

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Abra la solapa para acceder al terminal de horquilla positivo de la batería
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería en "b" (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal de horquilla positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

7.9. PEUGEOT 407 coupé (excepto 2,7 HDi)

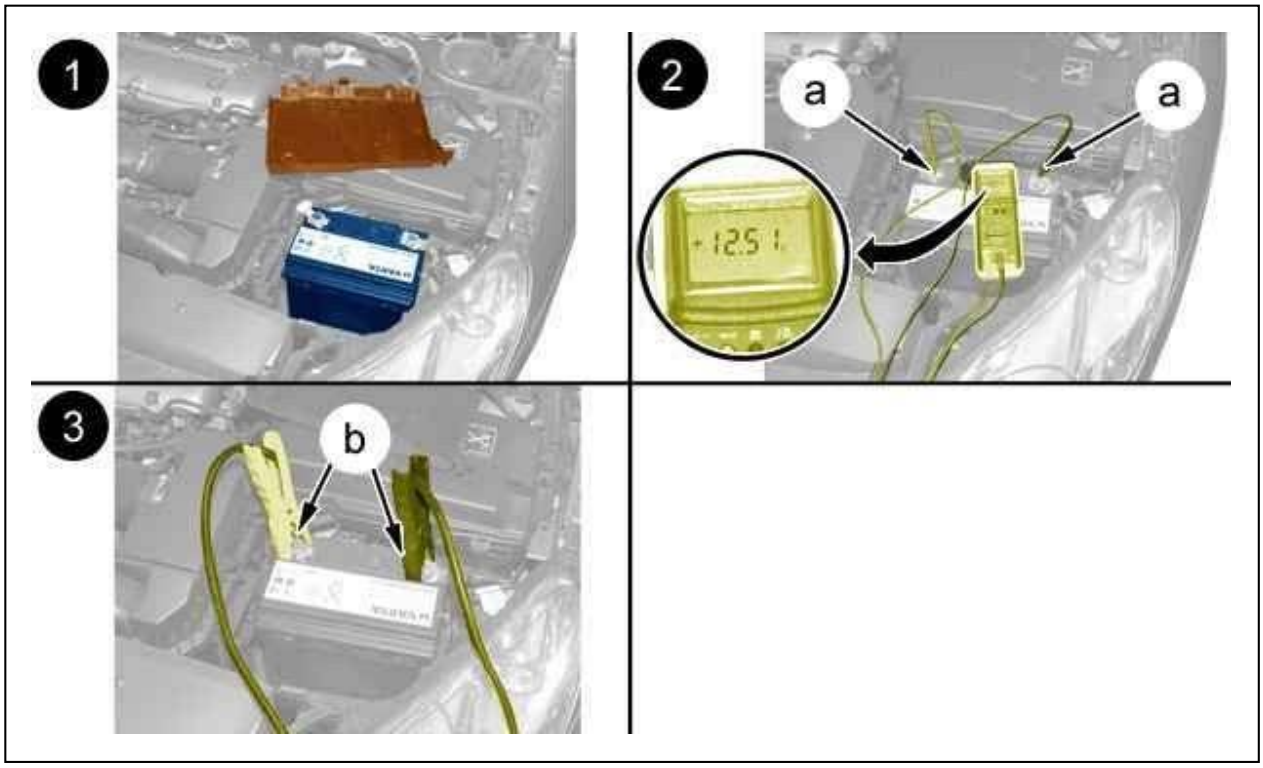


Figura: D1AD00AD

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería de accesorios está protegida por una tapa con clip

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

Figura 0: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

7.10. PEUGEOT 407 coupé (2,7 HDi)

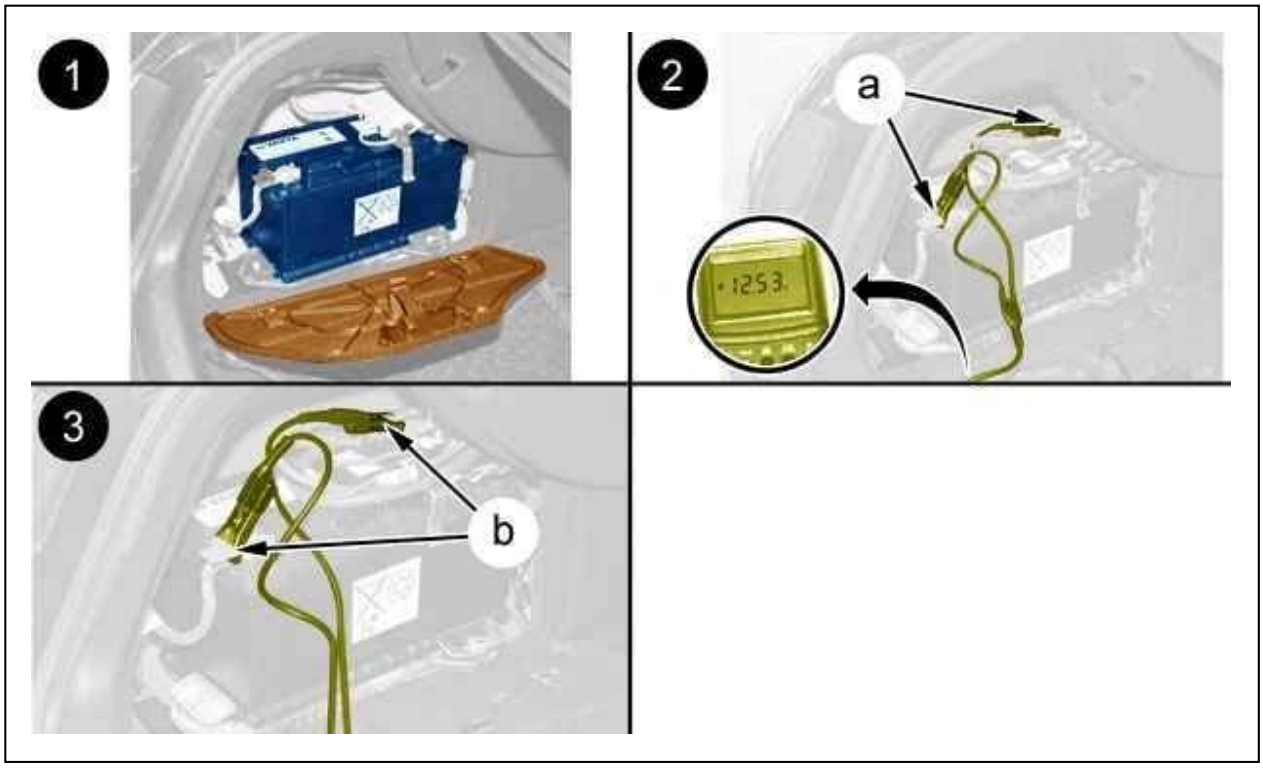


Figura: D1AD00BD

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra en el maletero, detrás de la moldura del lado izquierdo.
- La solapa le da acceso al terminal positivo de la batería auxiliar

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Retire la tapa de acceso a la batería de accesorios
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Montar el revestimiento del maletero y la trampilla de acceso

Figura 0: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la tapa de acceso a la batería de accesorios
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en la tierra y el cable rojo en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Montar el revestimiento del maletero y la trampilla de acceso

7.11. PEUGEOT 508

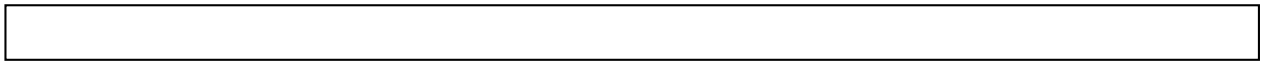


Figura: E3BD006D

Figura: Ubicación de la batería de accesorios :

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería de accesorios está protegida por una tapa con clip

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

Figura 0: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

7.12. PEUGEOT 807 - Peugeot Expert 3

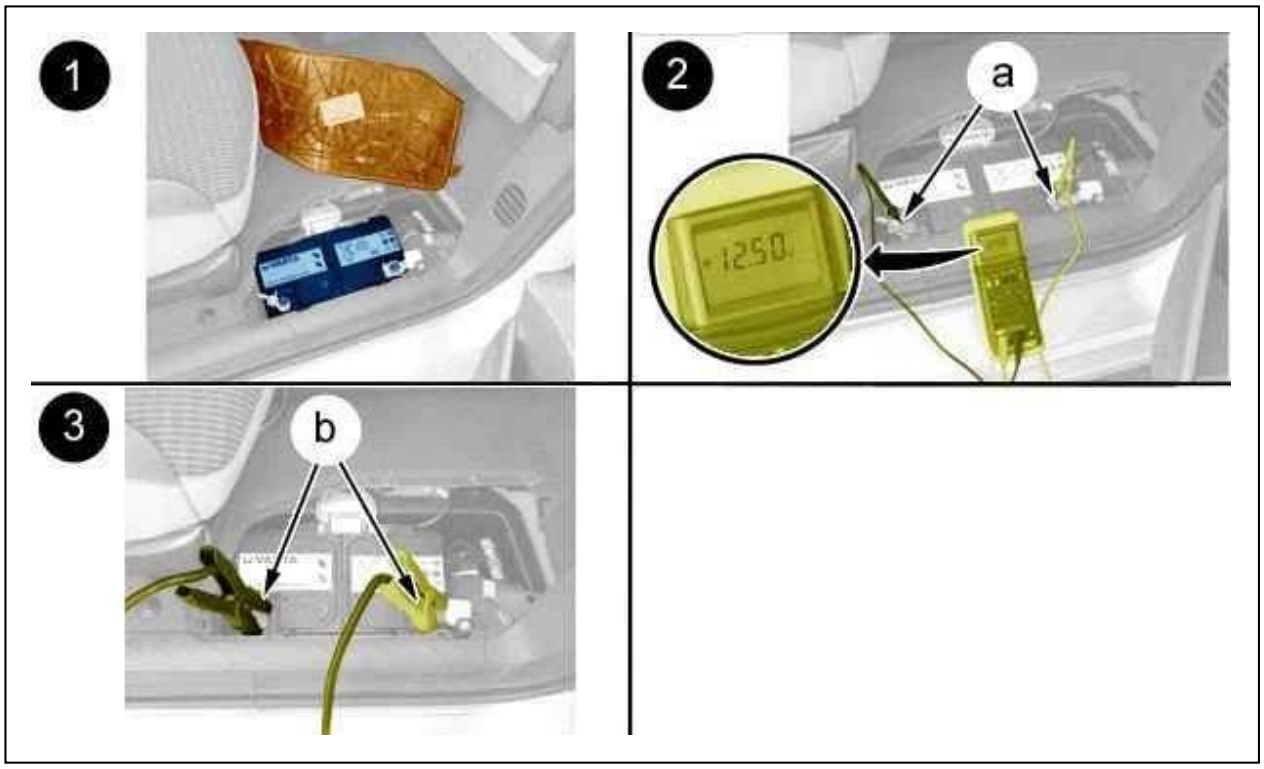


Figura: D1AD00DD

Figura 0: La batería de accesorios se encuentra en el espacio para los pies del pasajero.
Figura: Verificación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a") :

- Retire la tapa de acceso a la batería de accesorios (si es necesario, retire la alfombrilla)
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Vuelva a colocar la tapa de acceso a la batería de accesorios (si es necesario, vuelva a colocar la alfombrilla)

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la tapa de acceso a la batería de accesorios (si es necesario, retire la alfombrilla)
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a colocar la tapa de acceso a la batería de accesorios (si es necesario, vuelva a colocar la alfombrilla)

7.13. PEUGEOT 4007 - PEUGEOT 4008

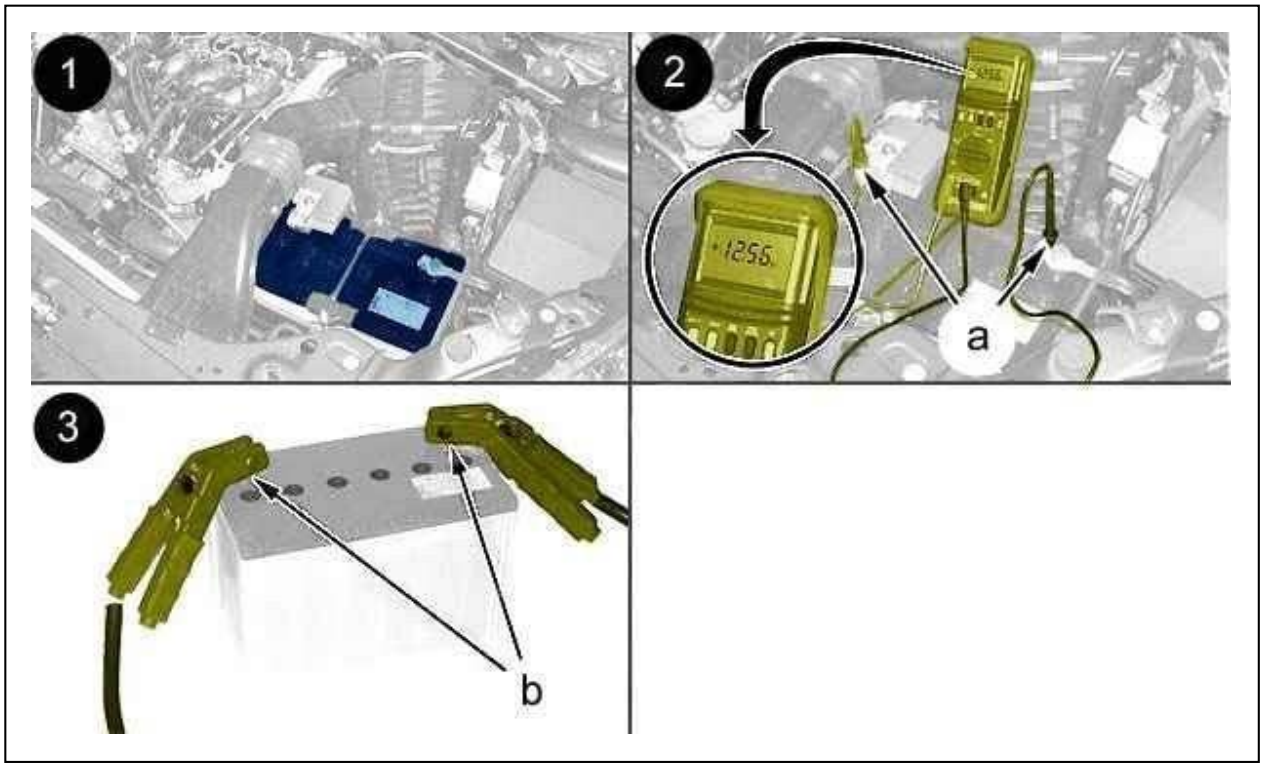


Figura: D1AD00ED

Figura @: La batería de accesorios se encuentra debajo del capó.
Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

ESENCIAL: Completamente limpiar la parte superior de la auxiliares batería después cargando evitando cualquier contactos entre el electrólito y tu piel. Si hay contacto, lave el expuesto parte de tu cuerpo con copioso cantidades de limpiar agua.

Figura @: Recarga de la batería de servicio

- Retire la línea de entrada de aire
- Desconecte el terminal negativo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Desconecte el terminal positivo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Retire la batería de accesorios
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante (cargue hasta una décima parte de la capacidad de la batería auxiliar)
- Limpiar la parte superior de la batería de accesorios
- Vuelva a colocar la batería de accesorios
- Vuelva a conectar los terminales de la batería de accesorios
- Vuelva a colocar la línea de entrada de aire

7.14. PEUGEOT BIPPER (excepto normativa de emisiones EURO 5) o (motor 1.3 HDI con parada y arranque)

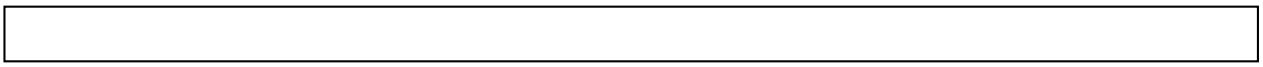


Figura: D1AD00FD

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La accesibilidad es directa (sin tapa de batería)

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a")

- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Aparta la tapa del terminal de horquilla positivo de la batería.
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.

PRECAUCIÓN: Desconecte la batería auxiliar en el caso de todos los vehículos cual están o estarán disponibles por más de 1 días.

7.15. PEUGEOT BIPPER (Control de emisiones EURO 5) - PEUGEOT BIPPER (motor 1.3 HDI con parada y arranque)

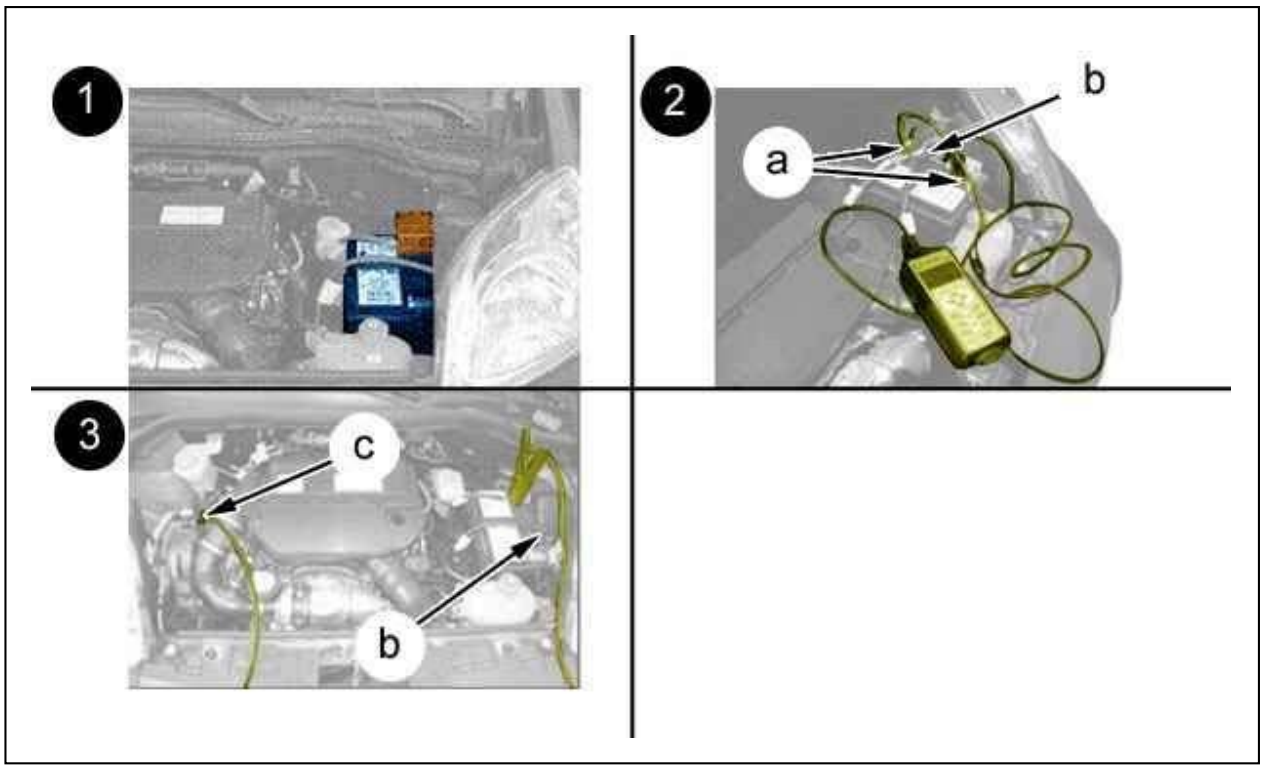


Figura: D1ADOOVD

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- El acceso es directo (sin tapa de batería)

Figura Oz: Comprobación de la batería de los equipos auxiliares utilizando un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Mueva la tapa a un lado del terminal positivo de la batería auxiliar
- Desconecte el terminal positivo de la batería de servicio (en "b")
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar)

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Desconecte el terminal positivo de la batería de servicio (en "b")
- Conecte un cargador aprobado por Marque a la batería auxiliar en (el cable negro en un punto de tierra en "c" (motor / caja de cambios) y el cable rojo en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, comience la recarga de la batería auxiliar, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a conectar el terminal positivo de la batería de accesorios

7.16. ORIGEN PEUGEOT PARTNER

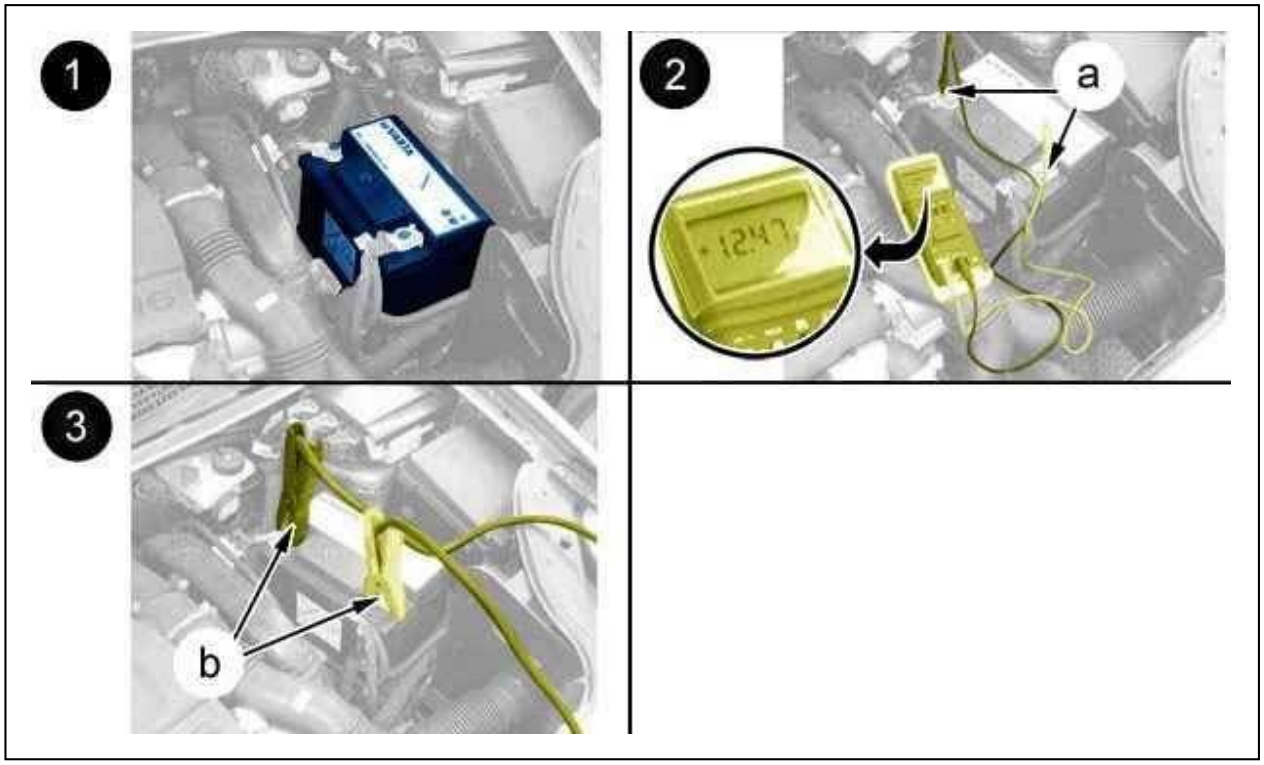


Figura: D1AD00GD

Figura: La batería de accesorios se encuentra debajo del capó.
Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a"):

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en el terminal negativo y la sonda roja en el terminal positivo de la batería auxiliar) (en "a")
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

Figura 0: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

7.17. PEUGEOT PARTNER (B9) (excepto vehículos eléctricos)

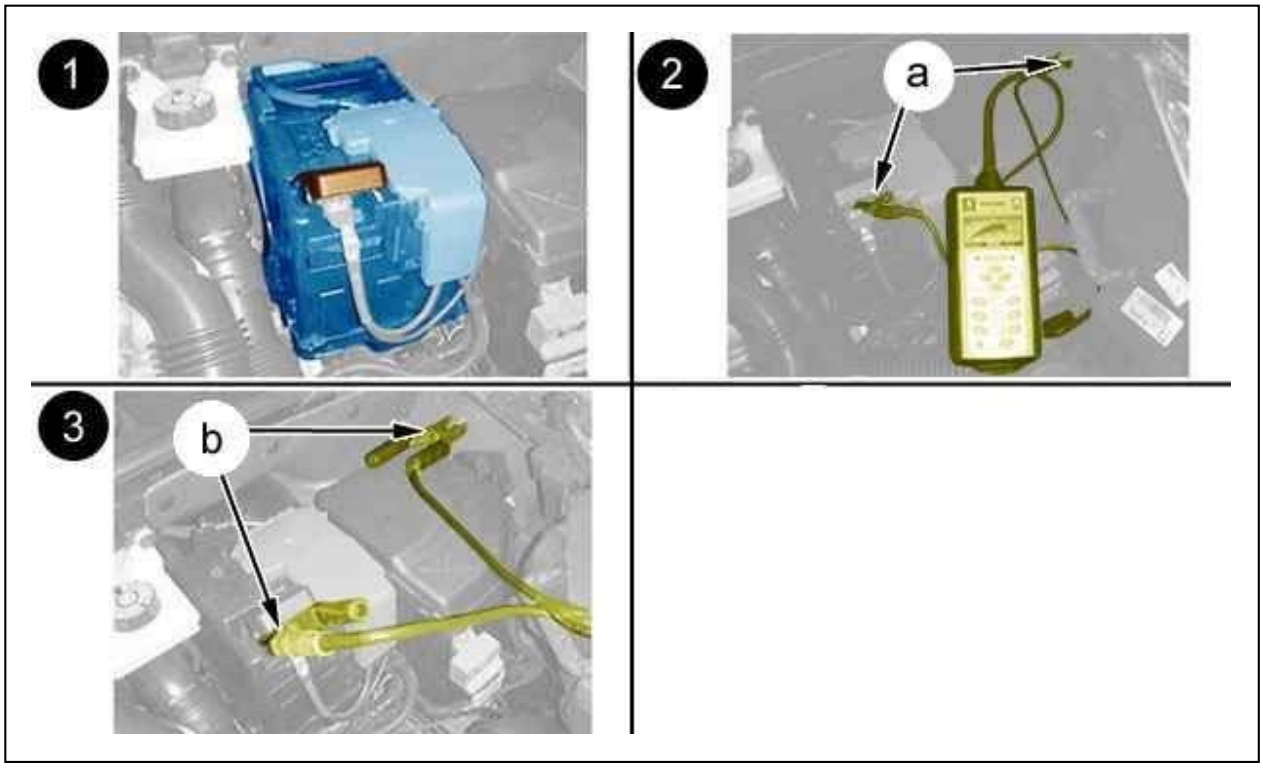


Figura: D1AD00HD

Figura 0: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería está protegida por una tapa con clip con una solapa para acceder al terminal positivo
- Hay una toma de tierra separada en el panel interior del ala delantera izquierda.

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro:

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en la tierra remota y la sonda roja en el terminal positivo remoto) (en "a")
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Abra la solapa para acceder al terminal de horquilla positivo de la batería
- Conecte un cargador aprobado por Marque a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en la tierra remota y el cable rojo en el terminal positivo remoto)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

7.18. PEUGEOT PARTNER Électric (B9E)

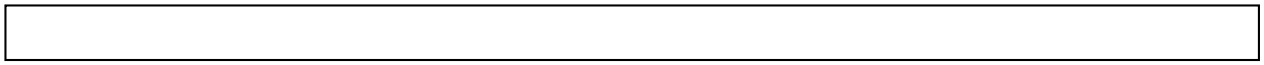


Figura: D1AD01YD

Figura: Ubicación de la batería de accesorios :

- La batería de accesorios se encuentra debajo del capó
- La batería está protegida por una tapa con clip con una solapa para acceder al terminal positivo
- Hay una toma de tierra separada en el panel interior del ala delantera izquierda.

Figura 0: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro:

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo de la batería auxiliar

- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en la tierra remota y la sonda roja en el terminal positivo remoto) (en "a")
- Cierre la solapa para acceder a la terminal de horquilla positiva

Figura @: Recarga de la batería de servicio:

- Retire la cubierta de estilo de batería auxiliar
- Desconecte el terminal negativo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Desconecte el terminal positivo de la batería de servicio (Aísle el cable con una cubierta aislante)
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, comience la recarga de la batería auxiliar, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a conectar los terminales de la batería de accesorios
- Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios

7.19. PEUGEOT BOXER 3

Figura: D1AD00JD

Figura @: Ubicación de la batería auxiliar:

- La batería de accesorios se encuentra en el espacio para los pies del conductor.
- Un bloque de terminales remoto (terminal positivo y tierra) se encuentra debajo del capó

Figura @: Comprobación de la batería de los accesorios con un probador de batería o un voltímetro (en "a")

- Abra la tapa para acceder al terminal positivo remoto
- Verifique el estado de carga de la batería auxiliar usando un probador de batería o un voltímetro (la sonda negra en la tierra remota y la sonda roja en el terminal positivo remoto) (en "a")
- Cierre la tapa para acceder al terminal positivo remoto

Figura @: Recarga de la batería de servicio

- Retire la tapa de acceso a la batería de accesorios
- Desconecte los terminales de la batería auxiliar.
- Conecte un cargador aprobado por la marca a la batería auxiliar en "b" (el cable negro en el terminal negativo y el cable re en el terminal positivo)
- Con el cargador aprobado, inicie la carga de la batería siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vuelva a conectar los terminales de la batería de accesorios
- Vuelva a cerrar la tapa de acceso a la batería de accesorios

PRECAUCIÓN: Desconecte la batería auxiliar en el caso de todos vehiculos cual o son o Estará en valores por más de 1 días.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: BATERÍA DE SERVICIO

ESENCIAL:

1. Eliminando

1.1. Operaciones comunes

Apague el encendido.

PRECAUCIÓN: Después de apagar el encendido, Espere 6 minutos antes de desconectar la batería auxiliar (Permitiendo las ECU se van a dormir).

Apartar la unidad de control de gestión y protección de suministros (si es necesario).

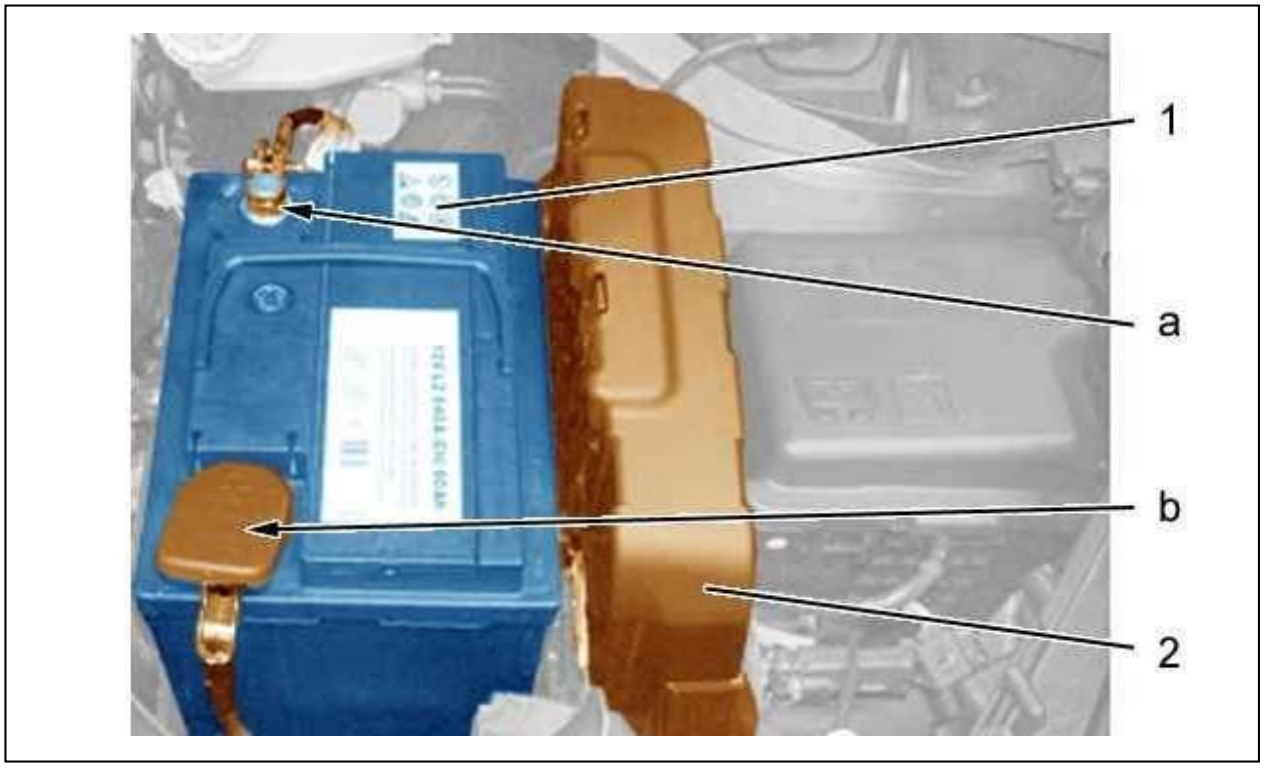


Figura: D1AK087D

Desconecte los terminales de la batería auxiliar (1) (en "a", "b").
Retire la tapa (2) de la ECU del motor.

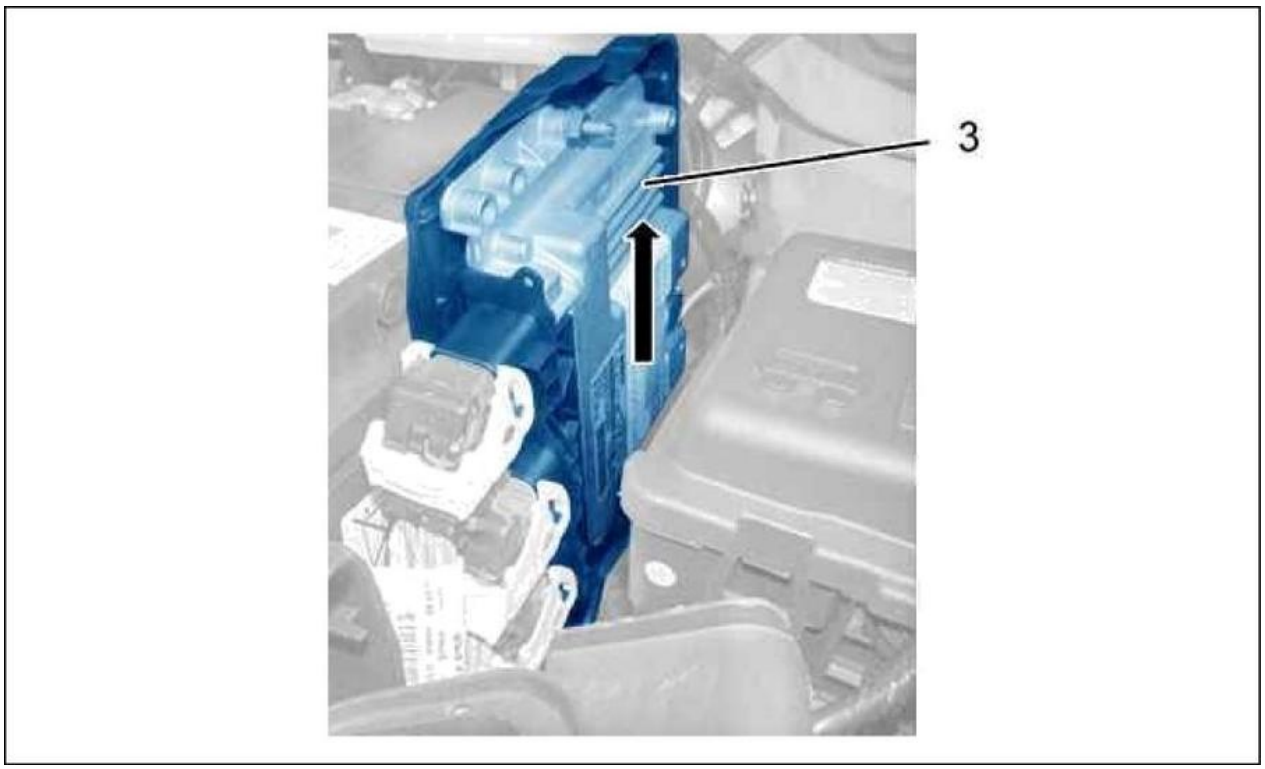


Figura: D1AK088D

Apartar la ECU de gestión del motor y su soporte (3) (en el sentido de la flecha /).

1.2. Ajuste de clip

Figura: D1AK07UD

Presione la lengüeta de liberación (en "c").

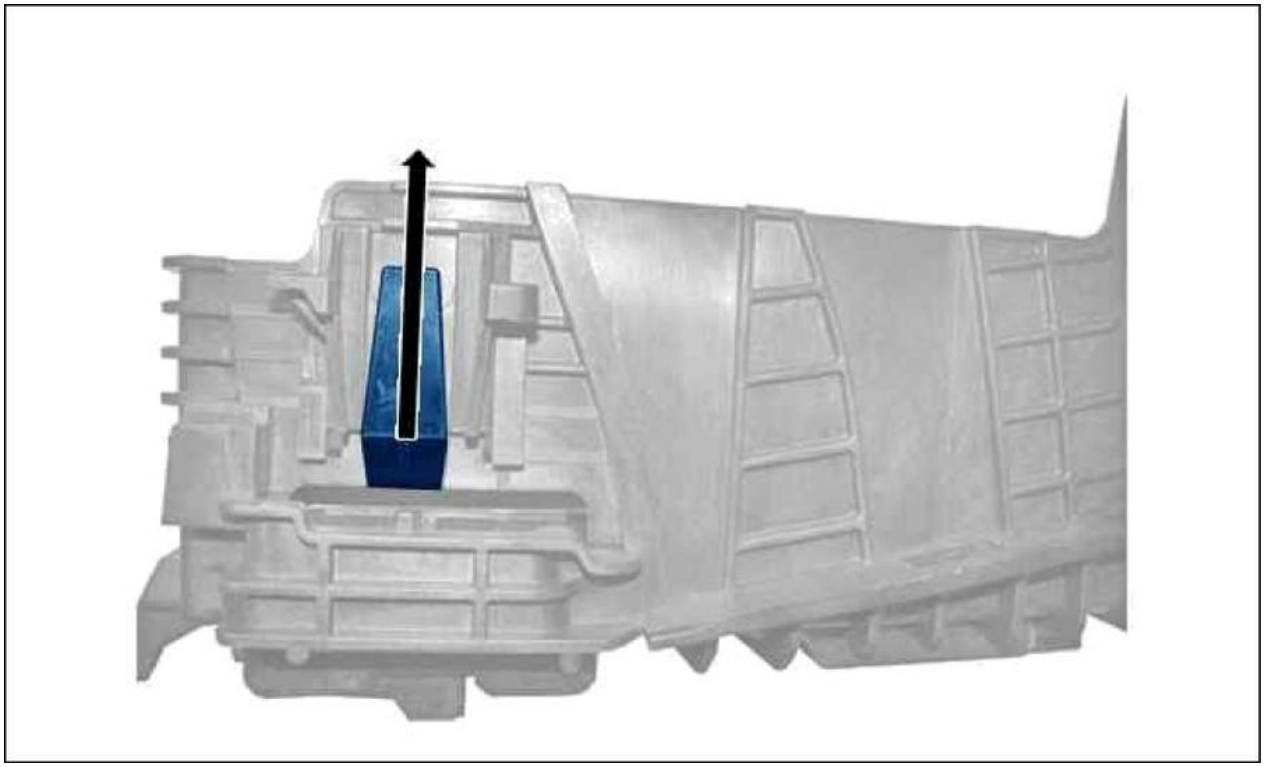


Figura: D1AK07VD

Levante la orejeta de liberación hacia arriba (en la dirección de la flecha). Desenganche y retire la batería auxiliar (1).

1.3. Montaje de perno

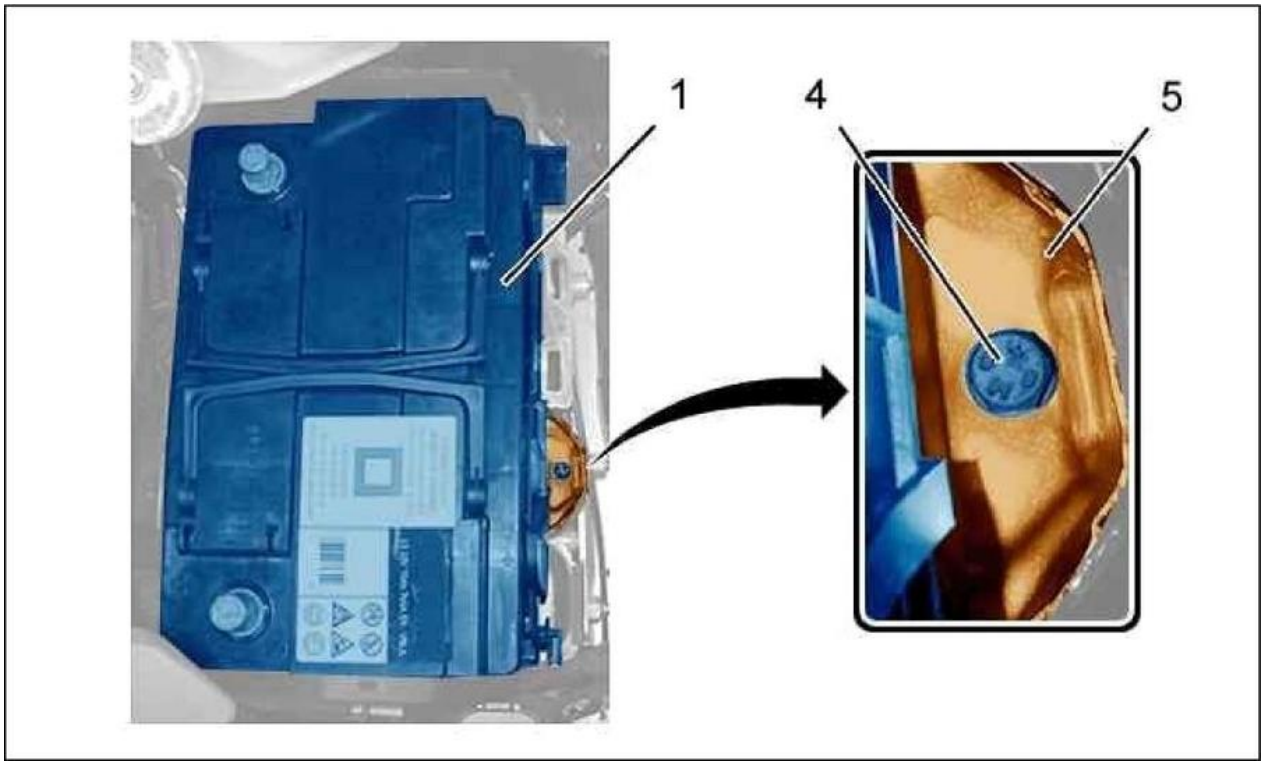


Figura: D1AK089D

Eliminar :

- El (4) perno

- La batería de accesorios (1) abrazadera de

retención (5) Desenganche y extraiga la batería de

accesorios (1).

2. Reacondicionamiento

2.1. Ajuste de clip

Vuelva a colocar la batería de accesorios (1). Clip de la orejeta (en "c").

2.2. Montaje de perno

Montaje:

- La batería de servicio (1)
- La abrazadera de retención de la batería auxiliar (1) (5)
- El (4) perno

2.3. Operaciones comunes

Montaje:

- La ECU de gestión del motor y su soporte (3)
- La tapa (2) de la ECU del motor (3)

Coloque la unidad de control de protección y gestión de suministro (si es necesario).

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería de accesorios (1).

Vuelva a conectar los terminales de la batería auxiliar (1) (en "a", "b").

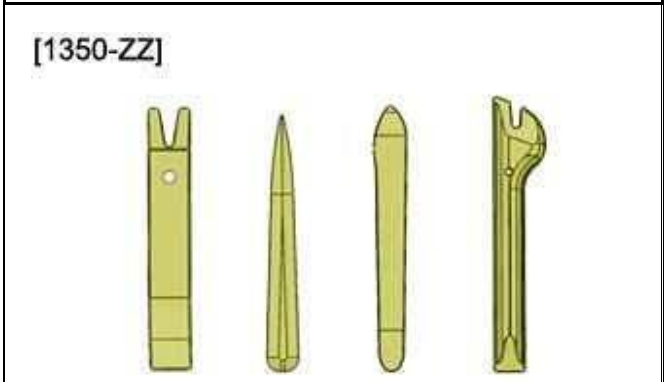
DESMONTAJE - REARMADO: INTERFAZ DE SISTEMAS INTEGRADOS

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que el conectores son liberados correctamente ; Cuando conectando asegurar que los arneses son correctamente enrutado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben estar desconectados sin ejerciendo tensión sobre los arneses y los conectores (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)tOOI	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Deslice el asiento del conductor hacia atrás tanto como sea posible.

2.1. Interfaz de sistemas incorporada

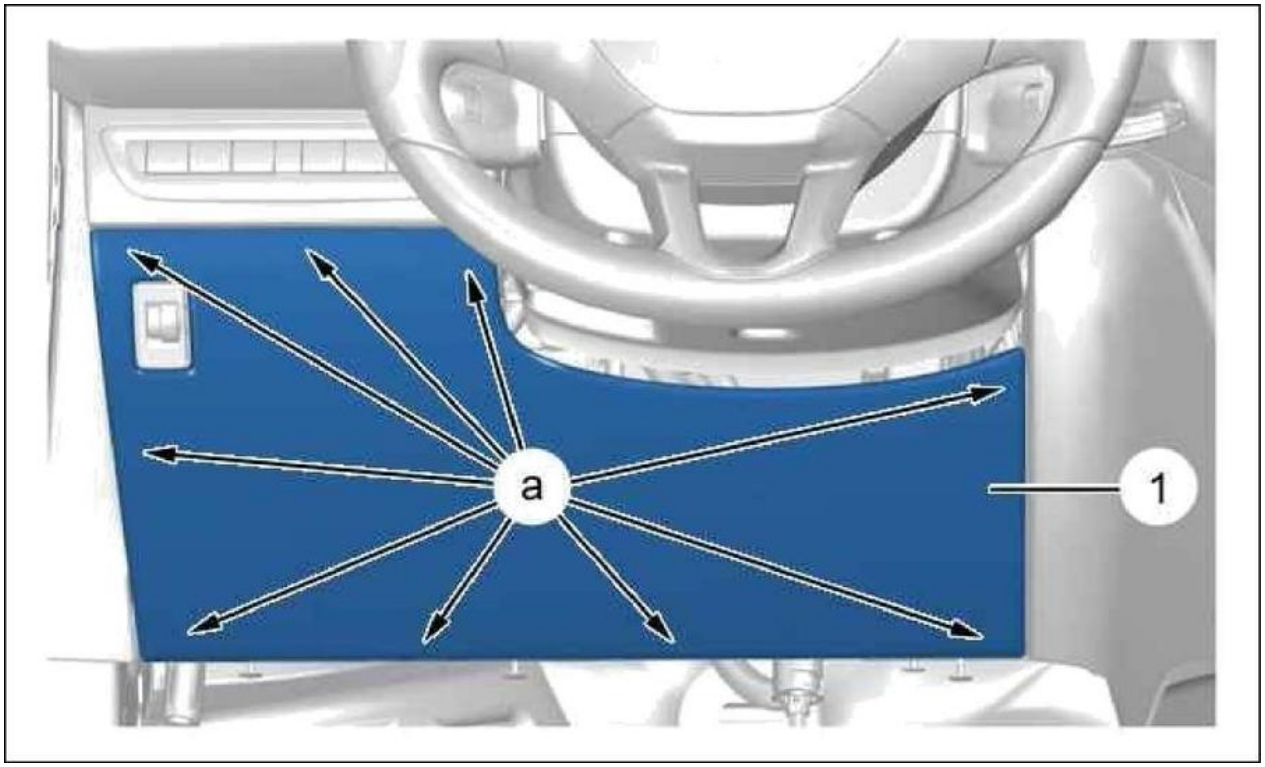


Figura: D4EG04QD

Soltar la moldura (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

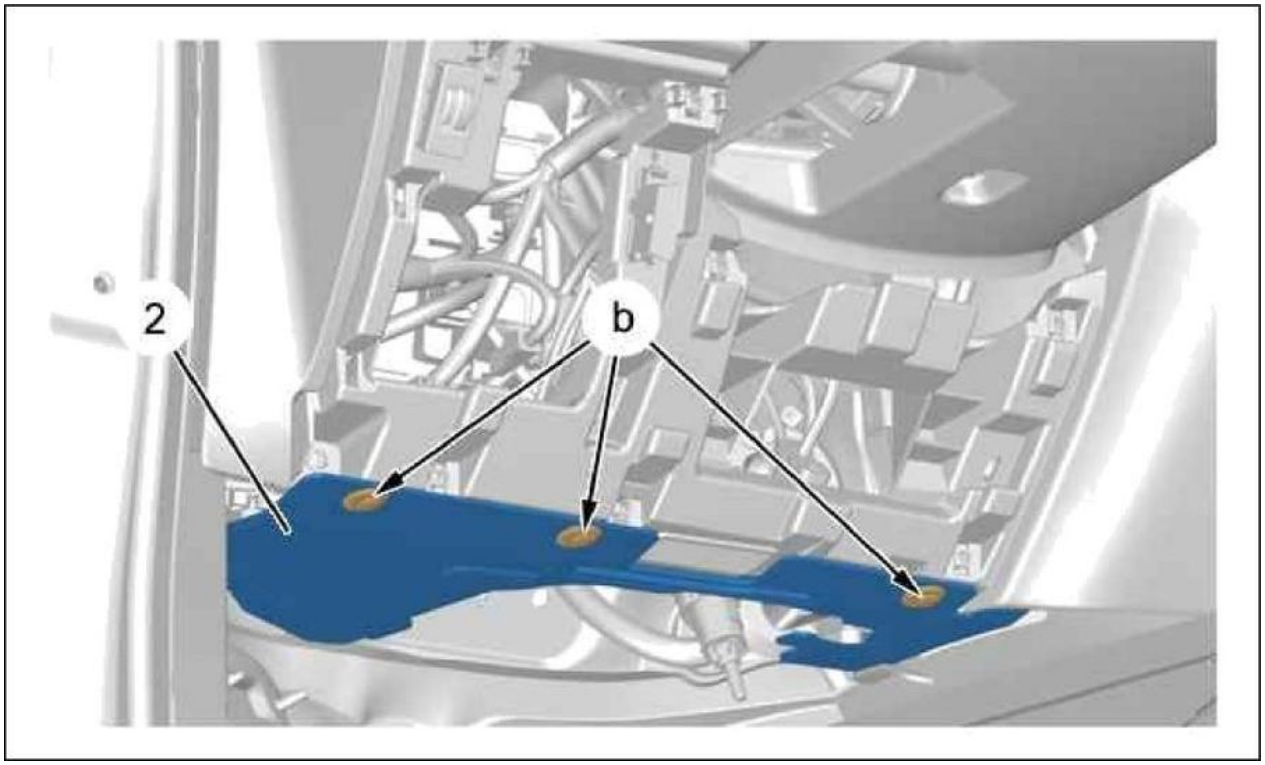


Figura: D4EG04RD

Eliminar :

- Los clips (en "b"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- La moldura (2) debajo del tablero

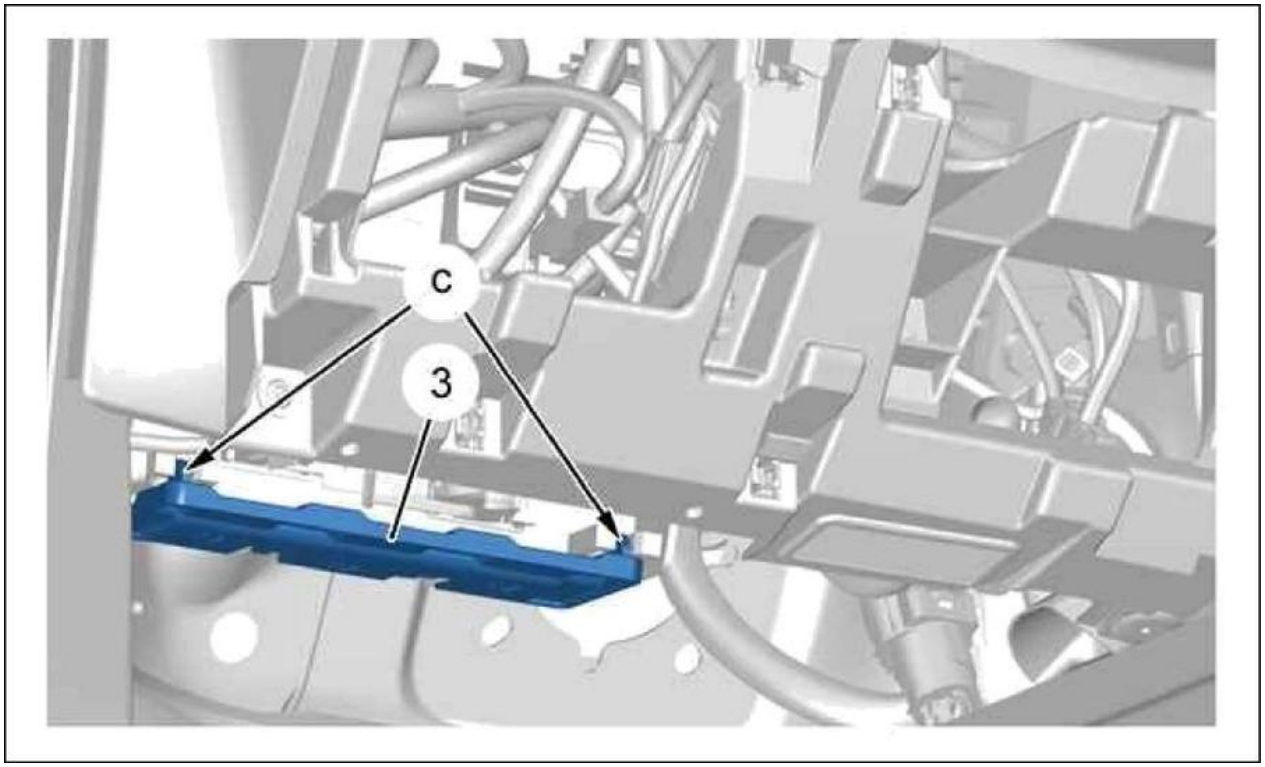


Figura: D4EG04SD

Soltar la moldura (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (3).

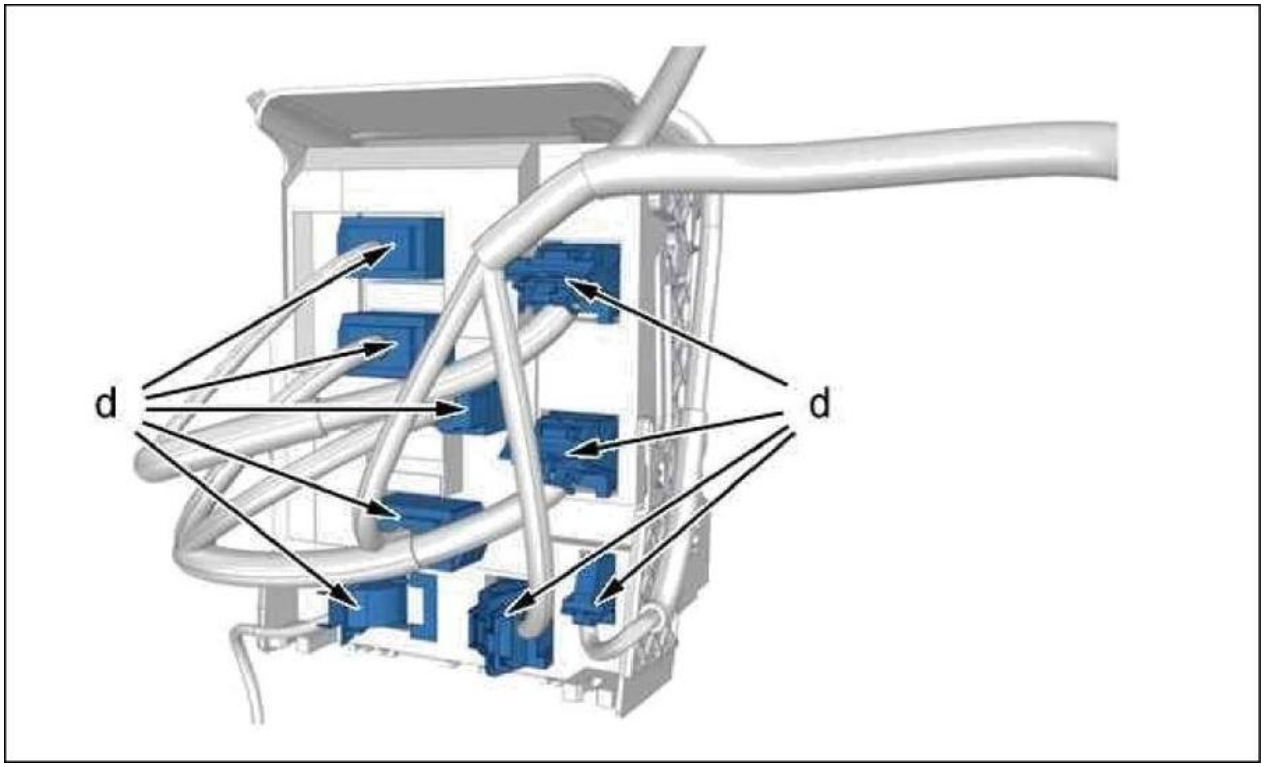


Figura: D4EG04TD

Desconecte los conectores (en "d").

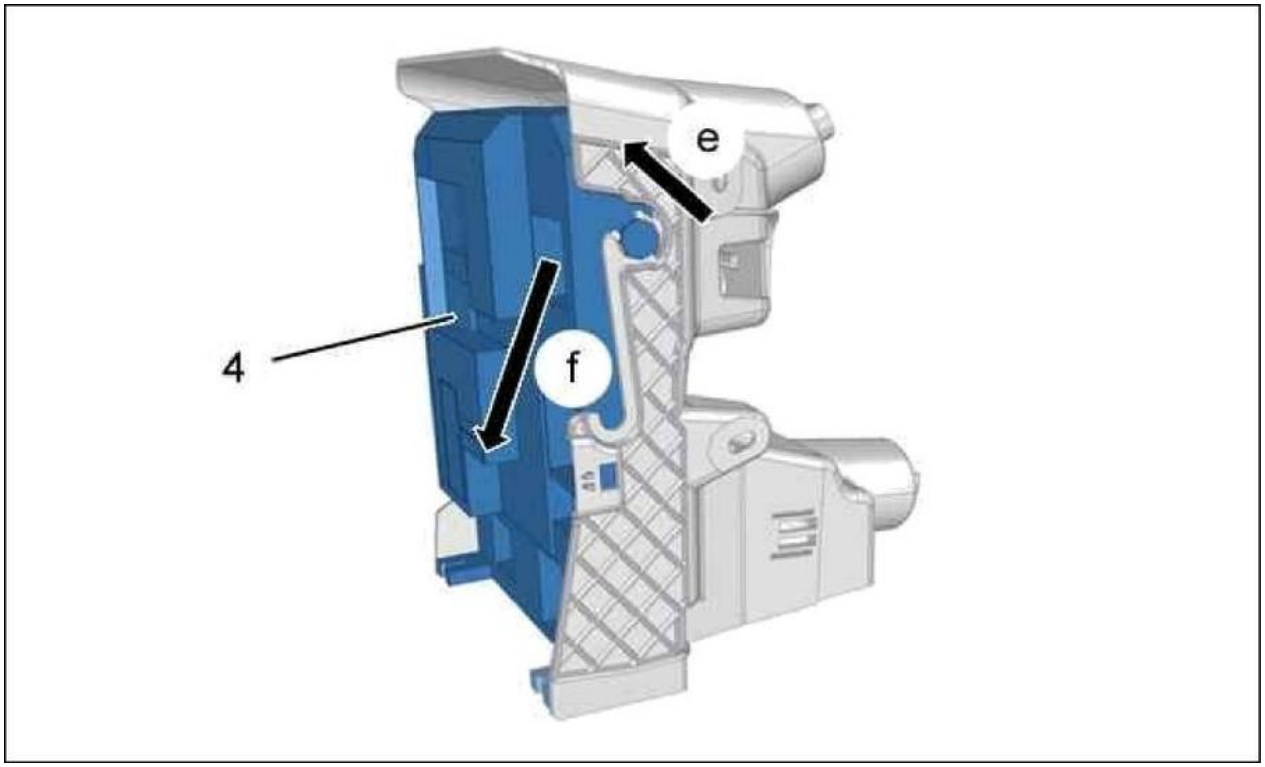


Figura: D4EG04UD

Retire la interfaz de sistemas incorporada (4) (hacia "e" y luego hacia "f").

2.2. Soporte BSI

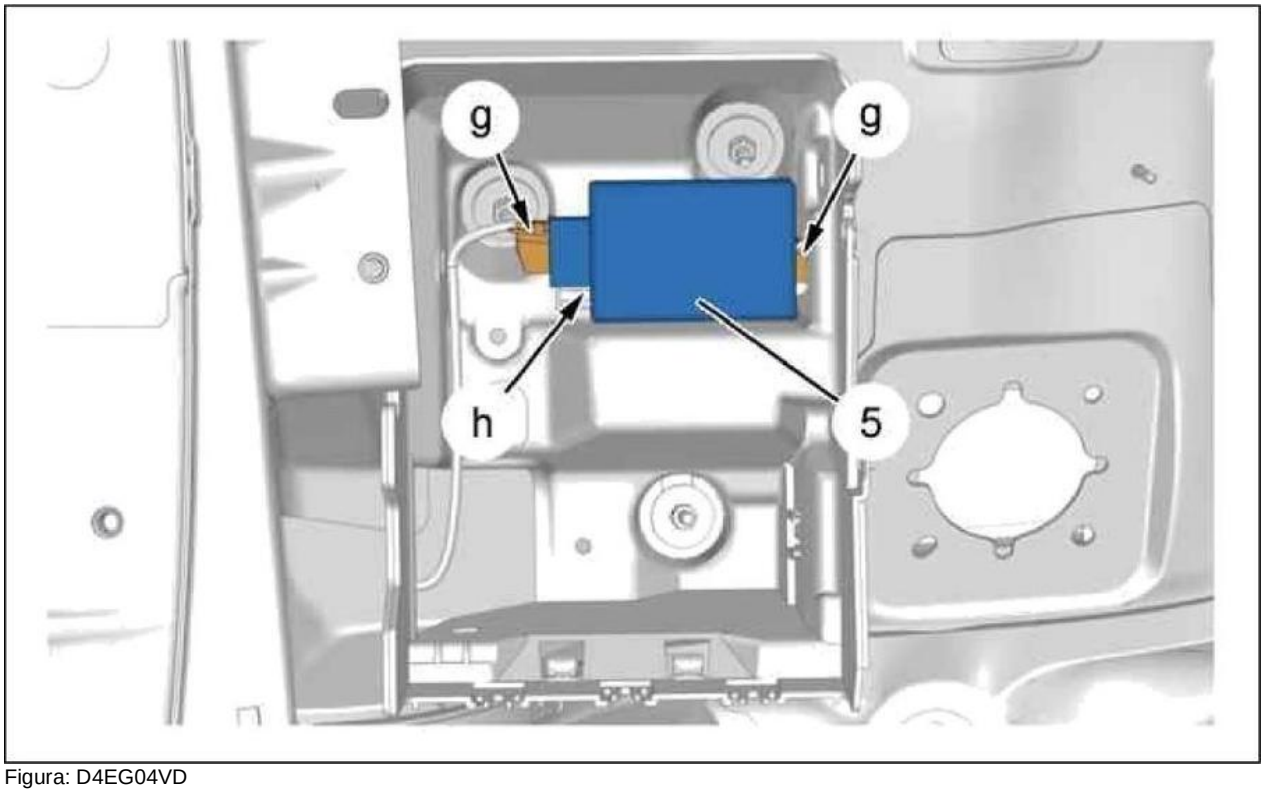


Figura: D4EG04VD

Desconecte los conectores (en "g").
Soltar y quitar: La unidad de alarma (5) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

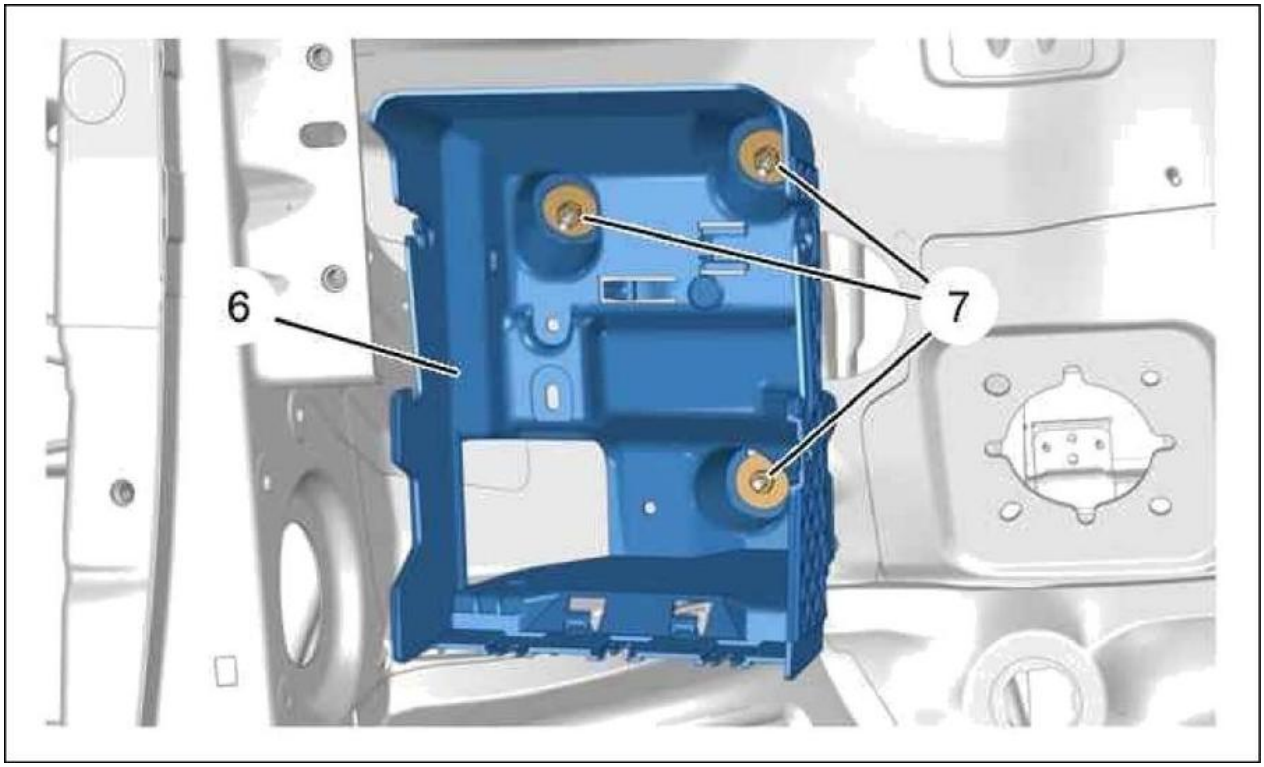


Figura: D4EG04WD

Aflojar y quitar las tuercas (7).
Suelte los mazos de cables.
Desmontar y retirar: El soporte (6) de la BSI.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

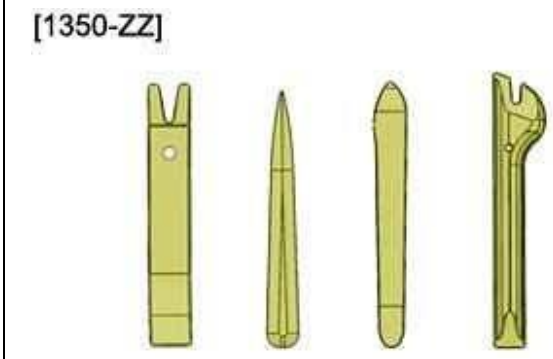
DESMONTAJE - REARMADO: INTERFAZ DE SISTEMAS INTEGRADOS (RHD)

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que el conectores son liberados correctamente ; Cuando conectando asegurar que los arneses son correctamente enrutado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben estar desconectados sin ejerciendo tensión sobre los arneses y los conectores (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)tOOI	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Deslice el asiento del pasajero lo más hacia atrás posible.

2.1. Interfaz de sistemas incorporada

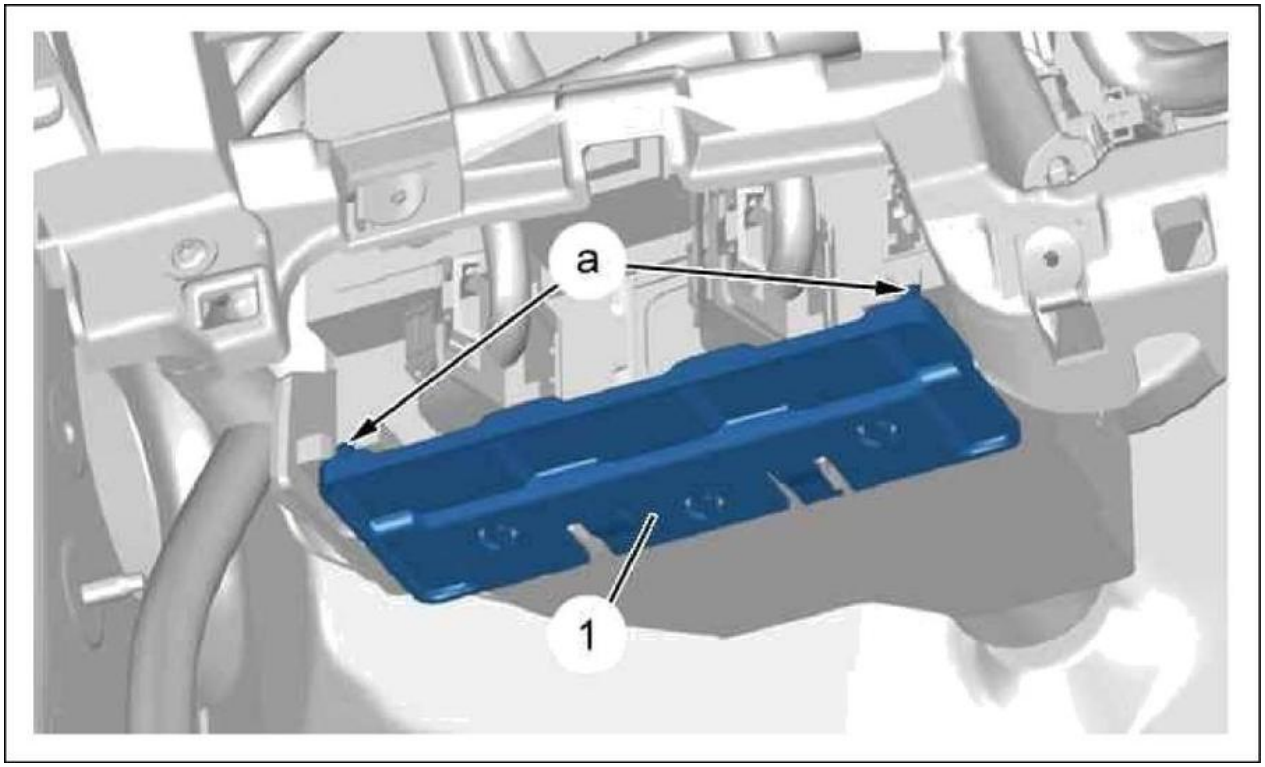


Figura: D4EG04YD

Soltar la moldura (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

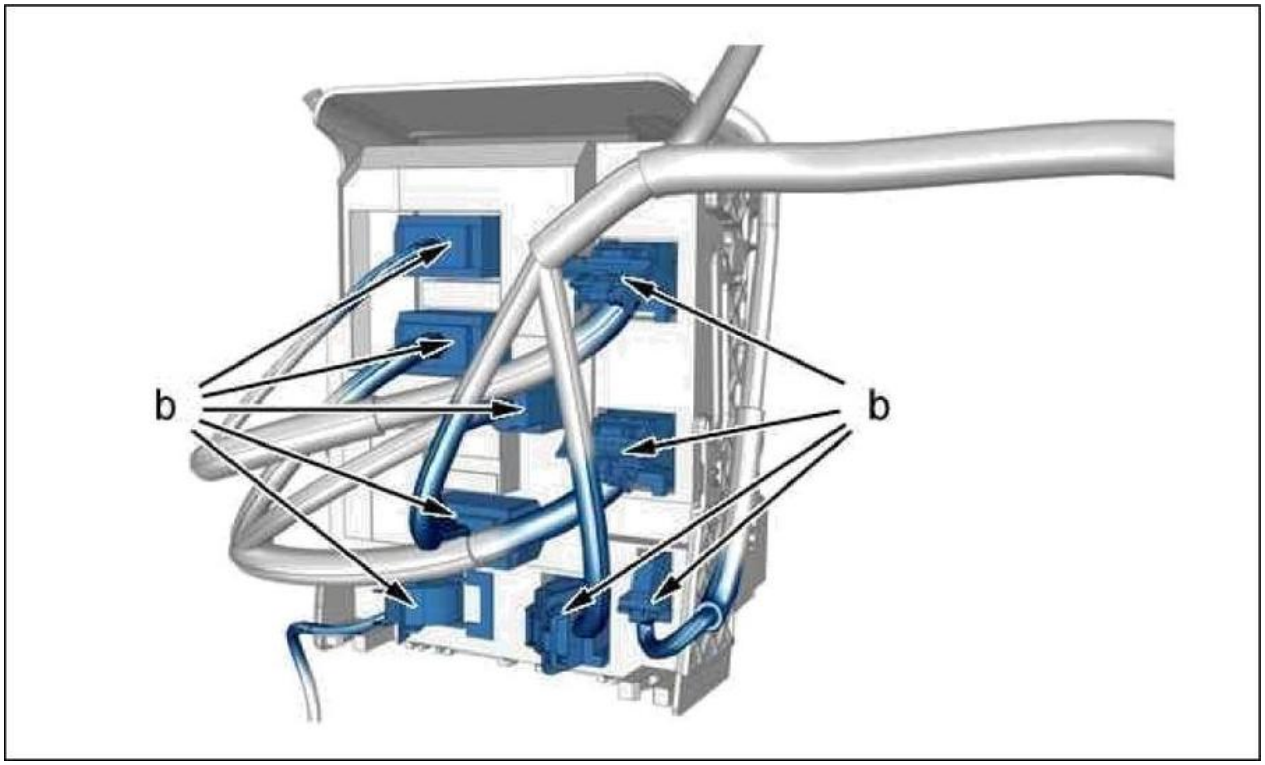


Figura: D4EG04ZD

Desconecte los conectores (en "b").

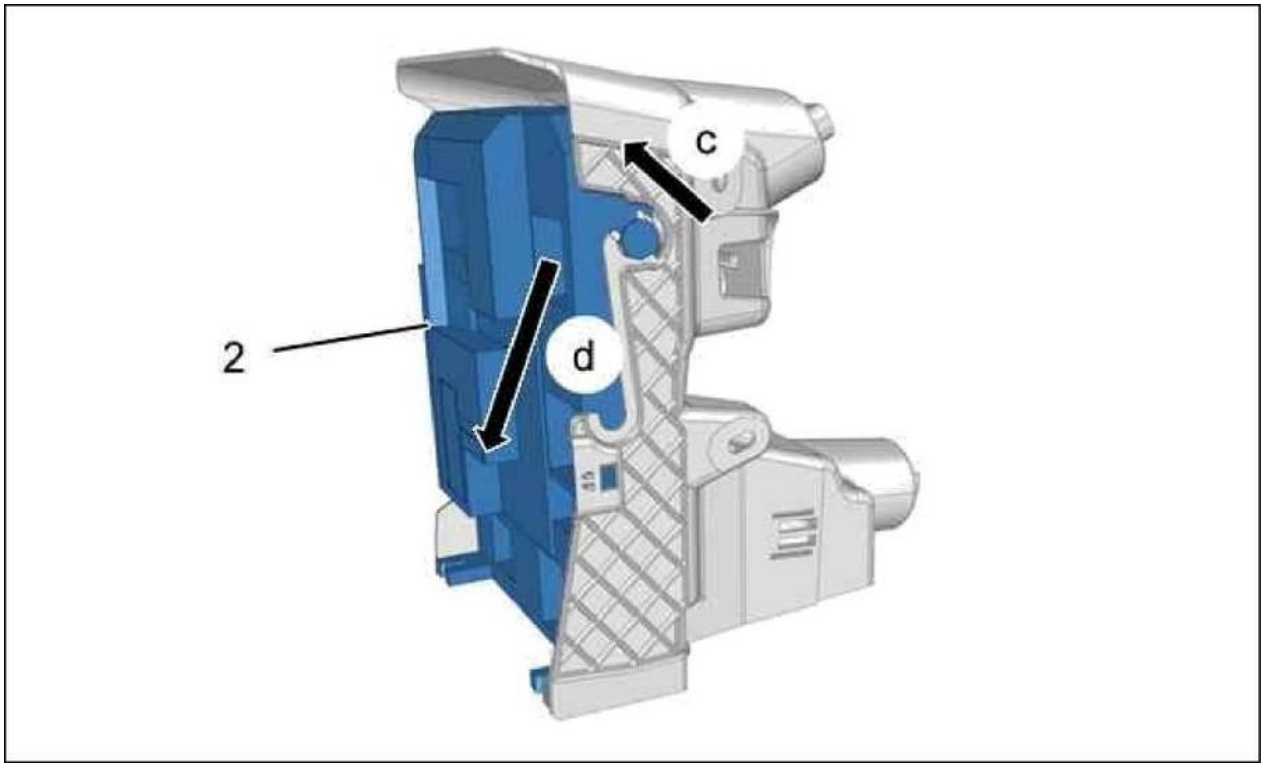


Figura: D4EG050D

Retire la interfaz de sistemas incorporada (2) (hacia "c" y luego hacia "d").

2.2. Soporte BSI

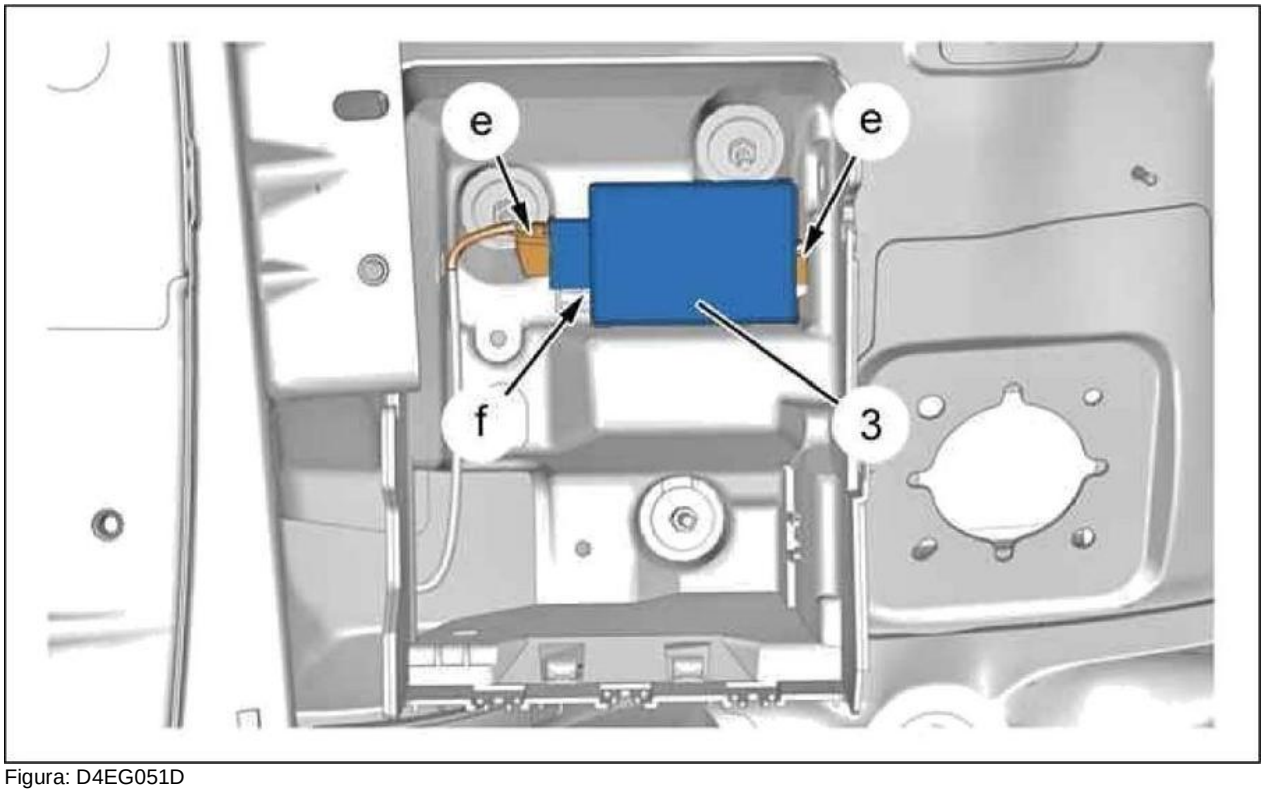


Figura: D4EG051D

Desconecte los conectores (en "e").
Soltar y quitar: La unidad de alarma (3) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

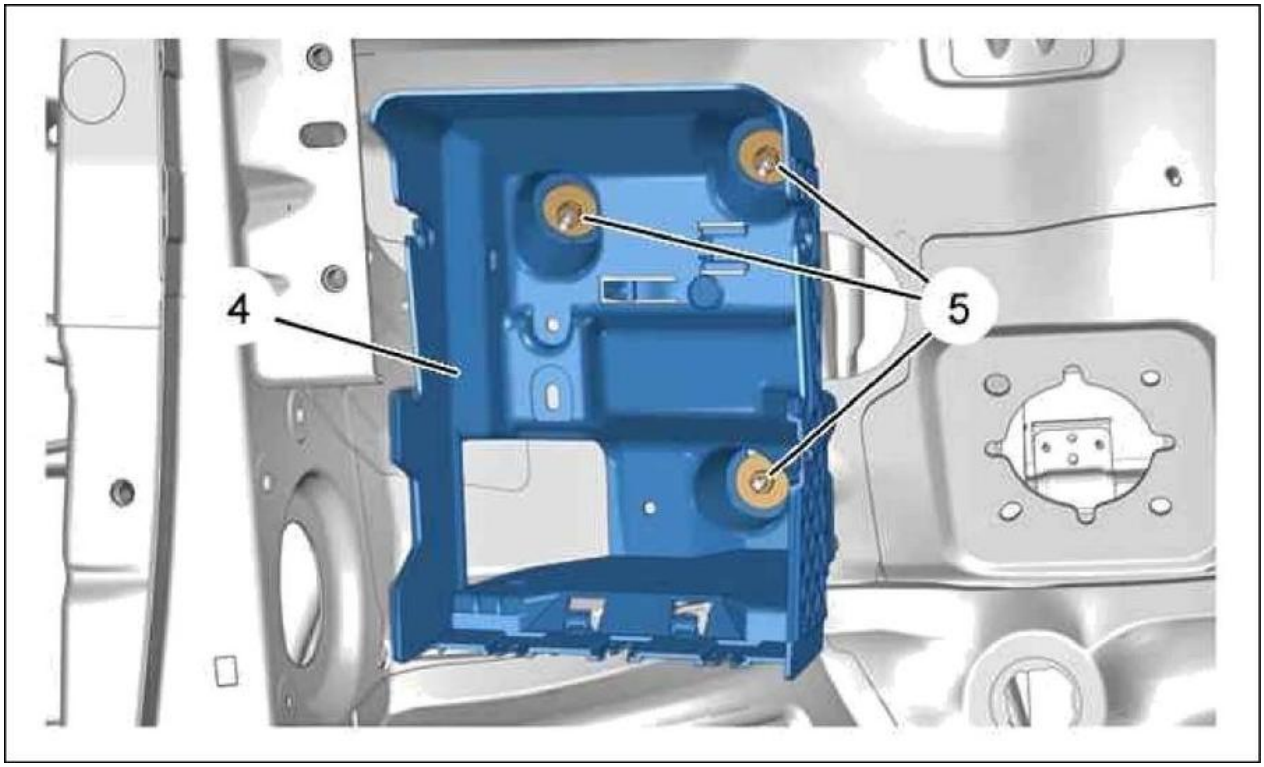


Figura: D4EG052D

Aflojar y quitar las tuercas (5).
Suelte los mazos de cables.
Desmontar y quitar: El soporte (4) para la BSI.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

REPARACION: ARNESES ELECTRICOS

El objetivo de este documento es definir las reglas para realizar reparaciones o trabajos en los mazos de cables eléctricos. Este documento consta de 2 partes principales:

- La primera parte describe los métodos generales de reparación.
- La segunda parte describe las circunstancias de uso de estos métodos en relación con las fallas detectadas

1. Recomendaciones previas a la realización de la operación

Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado.

ESENCIAL: Desconecte la batería antes de realizar cualquier reparación o trabajo en un arnés eléctrico (eléctrico batería, auxiliares batería, batería de tracción, etc.).

ESENCIAL: tomar en cuenta las instrucciones del fabricante antes que lleva fuera ninguna trabajar en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en información técnica de la marca internet sitio.

2. Estampación

) tOOI	Referencia)	Designación
	[1296]	Kit de reparación de conexiones
[1296] Figura: ESAMXYRT		
	[2005]	Generador de aire caliente
[2005] Figura: ESAMXYST		
	[1296-S] W re	strippers

[1296-S]		
Figura: ESAMXYTT		

3. Terminología

3.1. Alambre utilizable

Se puede utilizar un cable si su longitud es suficiente para permitir la reparación sin causar ningún esfuerzo de tracción que pueda alterar el sellado de la conexión, la resistencia al engarzado o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).

NB: El cable se puede utilizar si su longitud de agarre es superior a 30 mm.

3.2. Alambre inutilizable

Un cable no se puede usar si su longitud no es suficiente para permitir la reparación sin causar tensión de tracción que podría alterar el sellado de la conexión o provocar una rotura con el tiempo (demasiado tenso).
Un cable es inutilizable si se quita, se tira, se aplasta en una longitud considerable o se quema.

NB: El cable no se puede utilizar si su longitud de agarre es inferior a 30 mm.

4. Reglas generales

Reglas generales a seguir:

- Las reparaciones solo deben ser realizadas por personal capacitado y autorizado
- Después de la reparación, se deben verificar todas las funciones eléctricas afectadas por el arnés
- Prohibida la conexión de 2 conductores mediante soldadura de estaño (rigidez, rotura)
- Las fibras ópticas y los cables apantallados siempre deben reemplazarse si están doblados o rotos.
- Después de analizar la falla, elimine su causa.
- Los cables trenzados se pueden reparar

ESENCIAL: tener en cuenta la instrucciones del fabricante antes de realizar cualquier trabajo en las funciones pirotécnicas (disponible en la computadora equipo o en la información técnica de la marca en Internet sitio.

ESENCIAL: todas las reparaciones o trabajo en eléctrico arneses son llevado fuera con el batería desconectado (Incluso la Servicio batería si está presente).

5. Procedimientos de reparación

5.1. Método para verificar un cable

El objetivo del método de verificación de cables es determinar si la reparación se puede realizar directamente en el cable dañado o si se debe reemplazar parte del cable.
Un cable se declara inutilizable en los siguientes casos:

- El cable no tiene la longitud suficiente para permitir la reparación sin causar tensiones de tracción que podrían alterar el sellado de la conexión o romperse con el tiempo (demasiado tenso)
- El cable está pelado, arrancado o aplastado en una longitud considerable.
- El alambre esta quemado
- En el caso de un cable que deja un conector sobremoldeado, si la longitud útil restante del cable es inferior a 30 mm

NB: En otros casos, el cable se declara utilizable.

5.2. Método para seleccionar un cable

Si un cable no se puede utilizar, la elección del nuevo cable que se utilizará para realizar la reparación debe cumplir con las siguientes características:

- Sección transversal del alambre
- Color de la manga

ESENCIAL: El sección transversal de el cable debe ser igual a o más grande que la sección transversal inicial, pero nunca menor.

NB: Dependiendo de ciertos factores, un una sección transversal de cable más grande puede causar interferencias o incluso un reducción de la corriente.

Es obligatorio que un cable de tierra sea verde y amarillo.
Los otros cables de alimentación o de información pueden ser de un color diferente.

NB: favorecer el uso de un cable del mismo color para la reparación.

5.3. Método para pelar un cable

Después de cortar el cable, pélelo sin cortar los hilos utilizando pelacables aprobados y observando las siguientes longitudes:

- 2,8 + 0,5 mm para engarzar un clip o lengüeta MQS
- 5 + 1 mm para engarzar un clip o pestaña MQS
- 8 + 1 mm para engarzar un manguito
- 15 + 1 mm para una inserción en un manguito

5.4. Método de soldadura de estaño

Se permite el reforzamiento de un engarzado defectuoso (resistencia eléctrica demasiado alta) mediante soldadura de estaño, observando el siguiente procedimiento Herramientas necesarias:

- Soldador con broca limpia
- Estaño 0,7 mm (60% estaño 40% plomo) con fundente de soldadura sin halógeno

Método de operación :

- Derretir un poco de lata en la broca de hierro
- Aplique la broca de hierro debajo del engarzado, las alas del engarzado deben ser visibles
- Aplique el alambre de estaño a los hilos de cobre al final del engarzado (Consumo de soldadura aproximadamente 3 mm)

NB: Los tiempos indicados solo son válidos para cables con una sección transversal de 0,35 a 0,6 mm °. Para secciones transversales más grandes, aumente el tiempo de 2 a 3 segundos.

PRECAUCIÓN: Es importante no aplicar demasiado estaño (riesgo de endurecimiento del alambre) para evitar dañando el aislamiento del cable y los sellos de un solo hilo.

5.5. Método para liberar un contacto

ESENCIAL: En extremadamente frío temperaturas, el vehículo debe moverse a un área calentada y a la izquierda para volver a un temperatura de aproximadamente 20 ° C antes de ninguna trabajo es llevado fuera.

El contacto solo debe desengancharse con la herramienta de desenganche que forma parte del kit aprobado y de acuerdo con las instrucciones incluidas.

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar las juntas, las celdas de contacto o los contactos para garantizar el sellado del conector o su reposición.

5.6. Método para seleccionar un contacto

Al reemplazar un contacto o un terminal de horquilla en un conector, es imperativo que se utilicen los mismos componentes (clip dorado o estañado).

5.7. Método para colocar un contacto en su celda

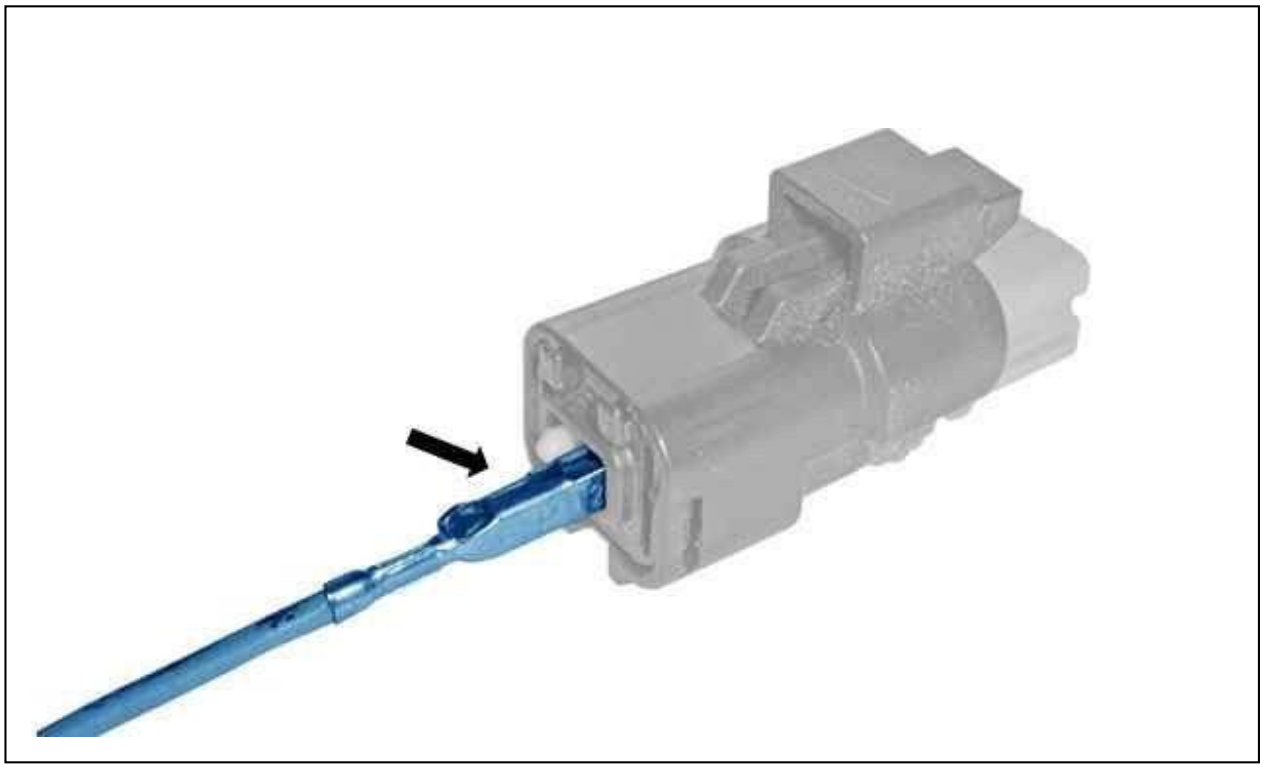


Figura: D6AM03RD

Colocación de un contacto:

- Analizar visualmente el estado del contacto
- Inserte el contacto en su celda
- Vuelva a colocar la cerradura doble (según el equipo)
- Tire del cable suavemente

PRECAUCIÓN: Si el contacto es no retenido en el celda, la conector debe ser reemplazado.

5.8. Método para aplicar una manga termorretráctil.

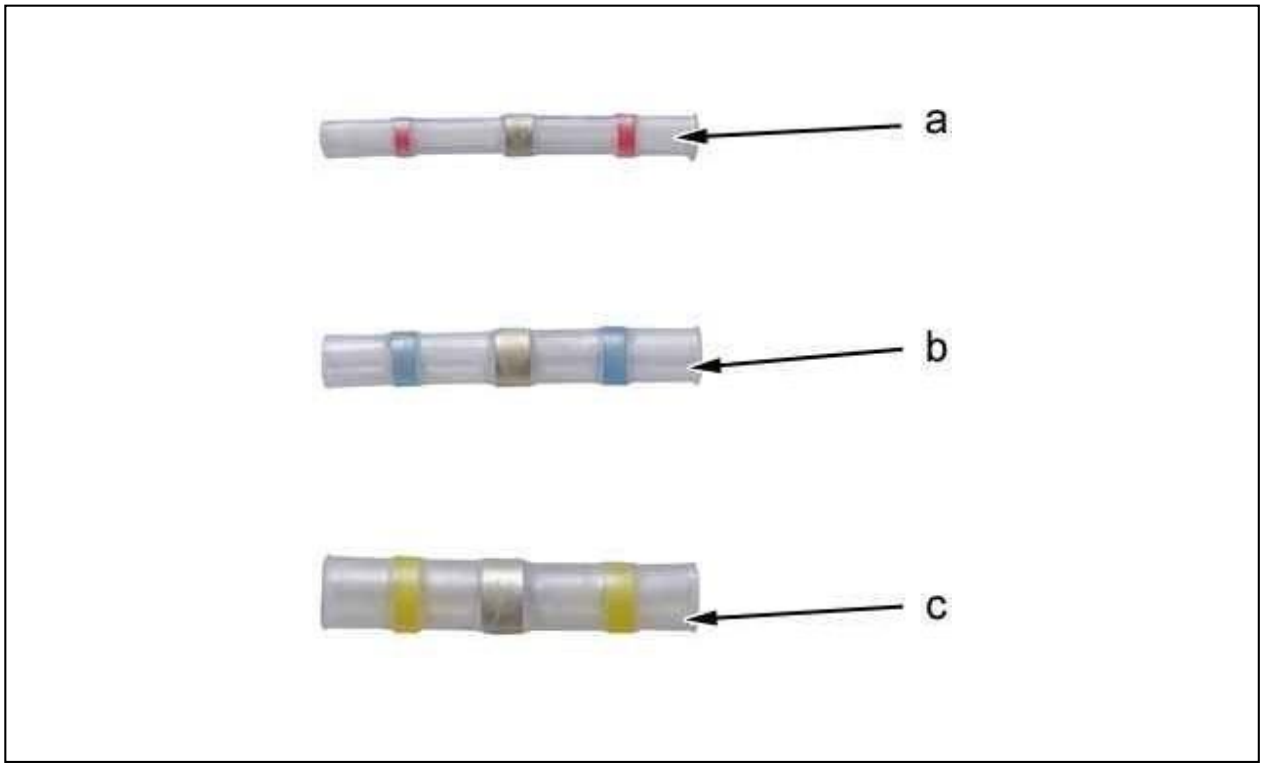


Figura: D6AM03SD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- "a" Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- "b" Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- "c" Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce el manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones. Si la reparaciónrequiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

5.9. Reparación simple (1 manga termorretráctil)

PRECAUCIÓN: para restaurar un conexión eléctrica con un manga termorretráctil, use solo las herramientas y artículos en el aprobado equipo.

NB: Espere aproximadamente 90 segundos para precalentamiento del generador de aire caliente, un minuto de tiempo de calentamiento en función de la ‹sección de los cables y 3 minutos para la refrigeración del generador de aire caliente.

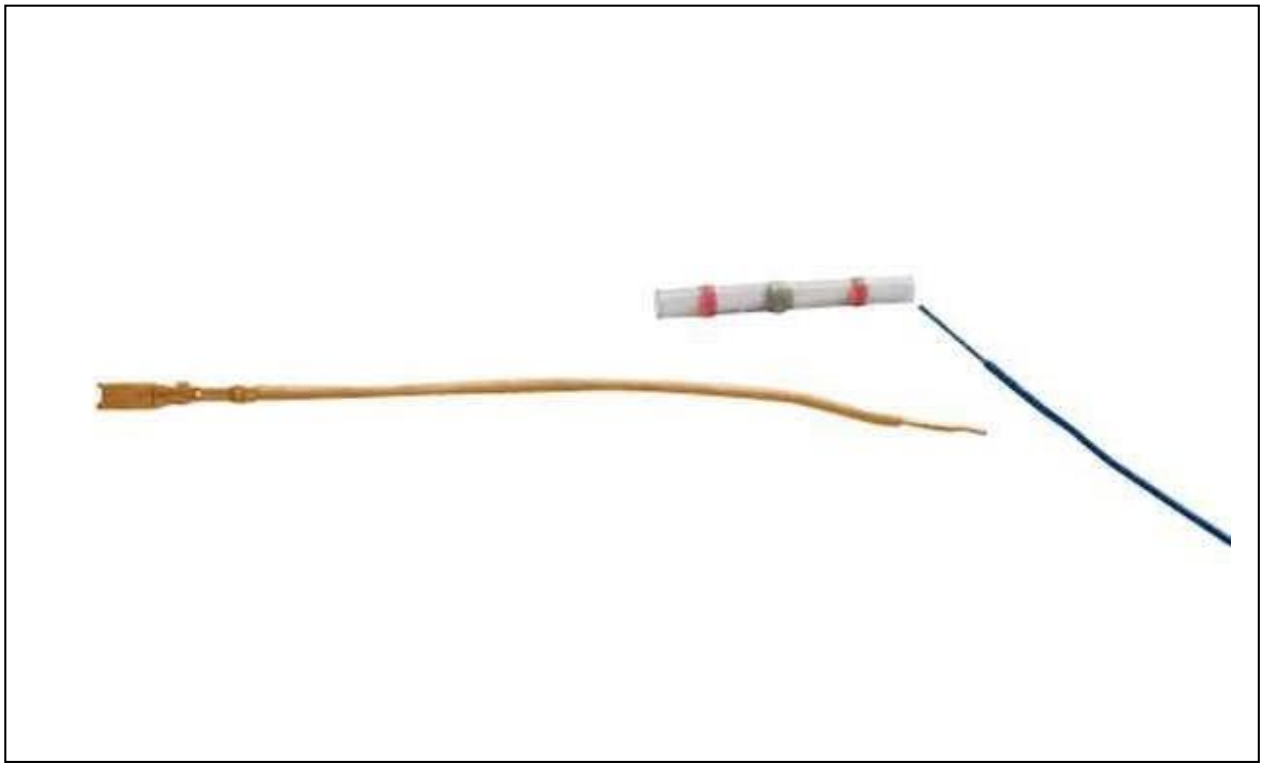


Figura: D6AM03TD

Método de funcionamiento (aplicable para la reparación de 1 o más cables):

- Retire cualquier recubrimiento del cable (cinta, manguito, etc.)
- Cortar y pelar el extremo de cada cable a reparar; Usando los pelacables

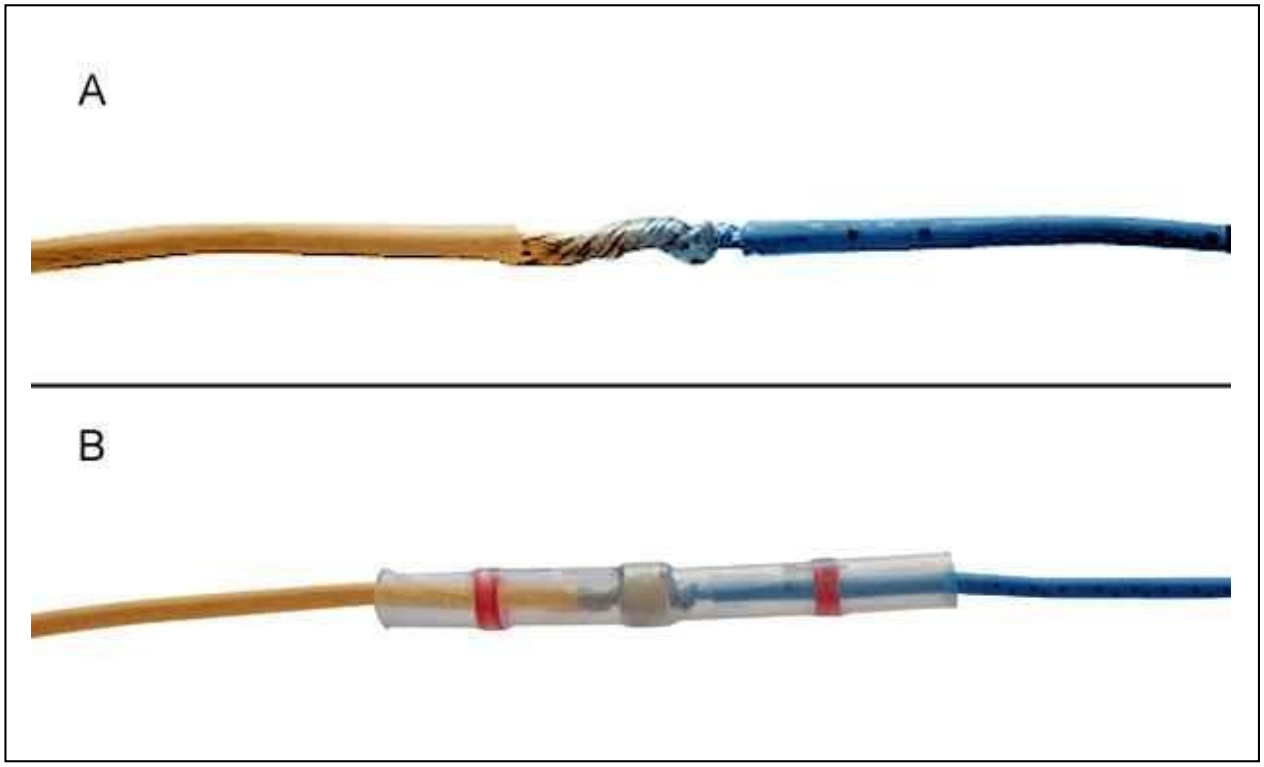


Figura: D6AM03UD

"A" Enganche el extremo pelado de los 2 cables respectivos en la manga termorretráctil, retorciéndolos.
"B" Apoye los 2 cables y móntelos calentando el manguito; Utilizando el generador de aire caliente (ver tabla a continuación).

Diámetro de los alambres	Ajustes del generador de aire caliente	Tiempo de reparación
Sección de cable de 2 mm2	Posición 6 Ventilación 1	30 segundos
Sección de cable de 2 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos
0,5 mm2 de sección de hilo	Posición 6 Ventilación	20 segundos
1 Sección de hilo de 0,5 mm2	Posición 4 Ventilación 2	20 segundos

Figura: D6AM03VD

Puede ser necesario un movimiento lateral del generador de aire caliente para obtener un calentamiento uniforme del manguito termocontraíble. Coloque el contacto en su lugar en el conector.
Analice visualmente el estado del
contacto. Inserte el contacto en su celda.
Tire suavemente del cable para comprobar que el contacto está bloqueado.
Restaurar la cubierta del cable para garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.

NB: Si el enrutamiento del arnés se modifica, el arnés debe estar recortado.

PRECAUCIÓN Los carriles de un conector que no estén conectados eléctricamente al mazo de cables del vehículo deben estar equipados con ‹cable de conexión y tener un fin gorra equipado usando el caliente aire generador.

PRECAUCIÓN: Si la reparación requiere el uso de varios mangas termorretráctiles, tomar cuidado a tambalear a ellos conservar un volumen mínimo.

5.10. Repare usando cables adicionales (2 manguitos termocontraíbles), cable inutilizable

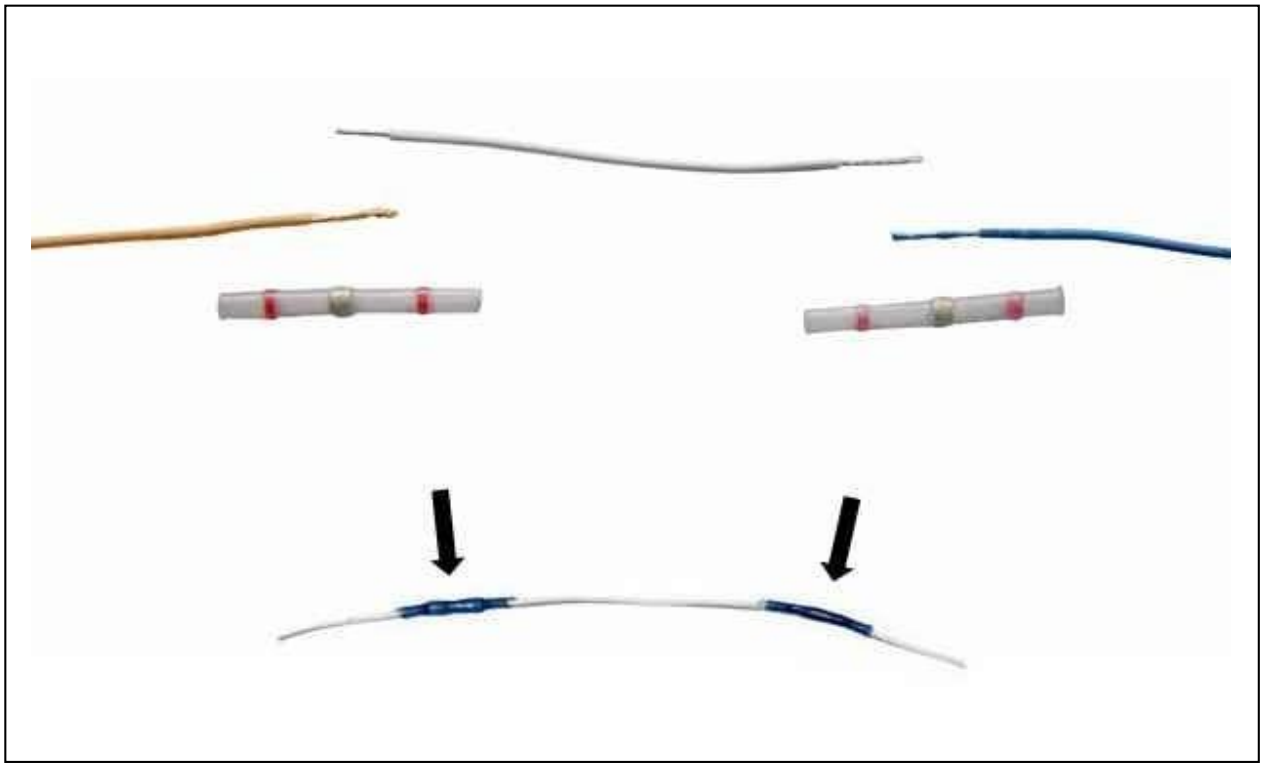


Figura: D6AM03WD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NB: Engarce un manguito termocontraíble con las herramientas y los elementos de la conexión reparar kit Si el reparar requiere el uso de varias mangas termocontraíbles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.
Para facilitar la inserción de los cables en la manga termorretráctil, gire ligeramente la manga termorretráctil. Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.

5.11. Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos

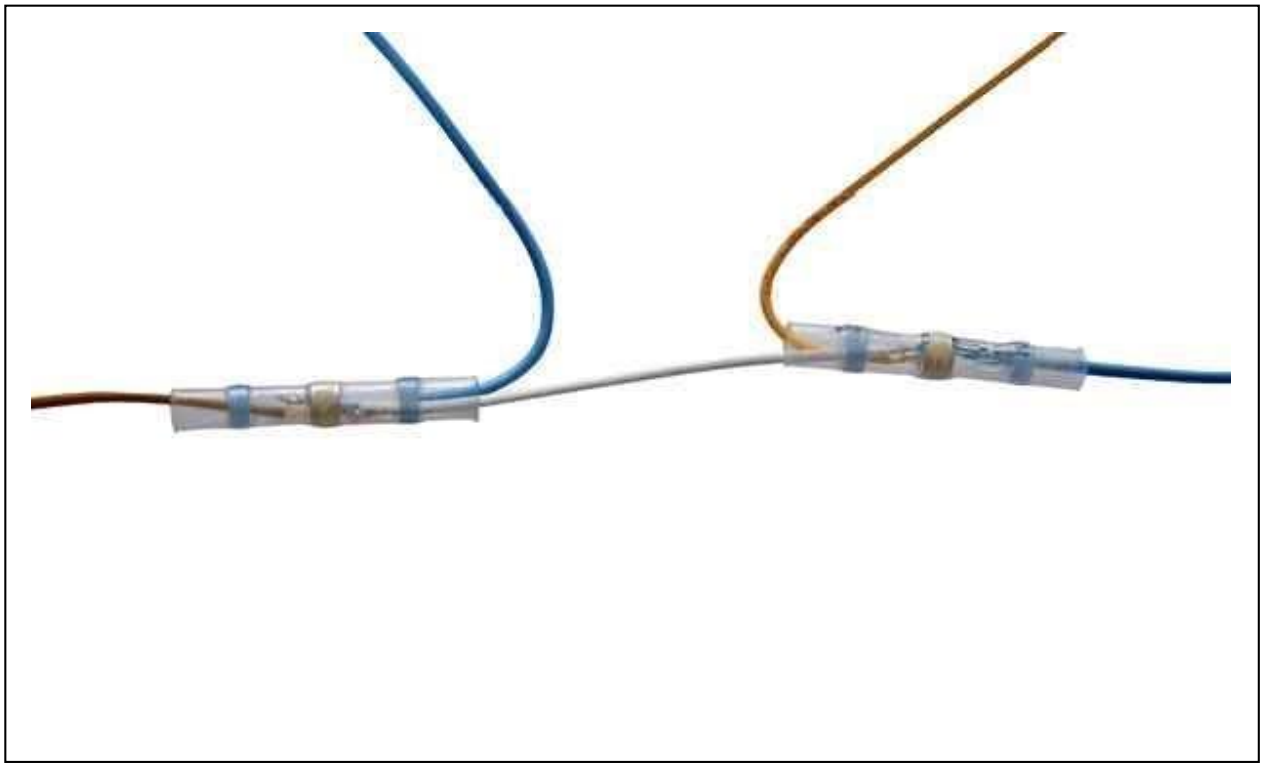


Figura: D6AM03XD

Los manguitos termorretráctiles deben elegirse de acuerdo con la sección transversal del cable a reparar:

- Manguito rojo: Alambre entre 0,35 mm2 y 1 mm2
- Manguito azul: cable entre 1 mm2 y 3 mm2
- Manguito amarillo: cable entre 3 mm2 y 5 mm2

NBCrime el manguito termorretráctil con las herramientas y los elementos del kit de reparación de conexiones Si la reparación requiere el uso de varias fundas termorretráctiles, escalónelas para retener un volumen mínimo.

Coloque los cables que vienen de un lado en un manguito y los que vienen del otro lado en otro manguito cuidando que los cables no se alejen entre sí.

NB: Gire el termorretráctil manga ligeramente para insertar el alambres en la manga.

Caliente la manga con el generador de aire caliente hasta que el núcleo de estaño se derrita y aparezca el exceso de adhesivo.
Se deben dejar aproximadamente 90 segundos para el precalentamiento de la pistola, 1 minuto para calentar según la sección transversal de los cables y 3 minutos para enfriar la pistola.

5.12. Método para restaurar la cubierta.

Para restaurar la cubierta del arnés, garantizar una protección al menos idéntica a la protección existente.
Si se realizan modificaciones en el enrutamiento, garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno.
Para los arneses encintados, coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva.
En el caso de fundas de plástico, coloque la pieza reparada a ras del cuerpo del arnés y luego reemplace la funda.

5.13. Método para seleccionar un protector

Protección mecánica: La protección mecánica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido (Ej .: Compartimento del motor, Paso de rueda).
Protección térmica: La protección térmica se proporciona mediante un manguito en espiral dividido para alta temperatura (por ejemplo: cerca del escape del compartimiento del motor).
Protección contra el ruido: La protección contra el ruido se proporciona mediante un manguito de insonorización durante la reparación que requiere una protección simple o mecánica (por ejemplo: compartimento de pasajeros, puerta trasera).

5.14. Restaurar la cubierta

En el caso de cambios en el enrutamiento, se debe garantizar una distancia mínima de 10 mm entre el arnés y su entorno. Es obligatorio un dispositivo de posicionamiento para garantizar el posicionamiento y la orientación.
Hebras pegadas con cinta adhesiva: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y pegue todo con cinta adhesiva. Hebras con mangas: coloque la parte reparada al ras contra el cuerpo del arnés y luego vuelva a colocar la manga en su lugar.
Manguitos cerrados: Evite cortar los manguitos cerrados para permitir el paso del cable; de lo contrario, coloque el cable reparado sobre tc con una cubierta adecuada.
Mangas abiertas Es obligatorio tapar las aberturas después del trabajo.

5.15. Método para reparar los puntos de tierra.

NB: En todos los casos, verificar el estado del contacto / soporte / tuerca o superficie del perno del terminal de tierra y limpiarlo.

Se recomiendan varias soluciones.
Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante roto o cuya rosca está dañada

- Si se puede extraer el perno, retírelo, perfore y golpee M8 con un perno M8 nuevo y luego aplique un par de apriete de 17 Nm 1 Nm
- Si hay otra tuerca de tierra cerca, extienda el cable de tierra para llegar a este punto de tierra, teniendo cuidado de crear un bucle de canal de goteo, aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Espárrago mal soldado (espárrago TUCKER), roto o cuya rosca está dañada:

- Si la soldadura del perno ha fallado, vuelva a soldar el perno viejo soldando
- Si la rosca está dañada o el perno está roto, suelde un nuevo perno mediante soldadura fuerte

En los 2 casos de soldadura, aplique el siguiente método:

- Coloque un extintor de incendios cerca del área de trabajo.
- Pele la ubicación en la que se va a soldar el pin
- Lijar rotativamente la ubicación de la soldadura
- Suelde el espárrago o el pasador con la pistola proporcionada para este propósito
- Aplicar protección anticorrosión
- Vuelva a colocar los componentes extraídos en su lugar

Tuerca cuadrada soldada con perno autorroscante aflojado:

- Si el perno autorroscante M6X100 está simplemente flojo, vuelva a apretar el perno aplicando un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm
- Si es necesario quitar el perno, coloque un nuevo perno autorroscante M6X100, enganche manualmente en la rosca existente (tenga cuidado de no crear una nueva rosca) y luego aplique un par de apriete de 12 Nm + 2 Nm

Tierra en la caja de cambios aflojada: Si el tornillo M8x125 está simplemente flojo, vuelva a apretar aplicando un par de apriete de 17 Nm + 3 Nm.

6. Especificidades: vehículos híbridos

Los mazos de cables de la red de 200 V en vehículos híbridos se pueden reparar, a excepción del cable apantallado; Es imperativo reemplazar el cable blindado si hay algún daño en el cable o sus conexiones.

ESENCIAL: Para los arneses del 200 V red, en vehículos híbridos (bajo rango de voltaje de 50 V hasta 1000 V), el personal debe contar con la autorización según el tipo de operación de la publicación UTE C 18-550.

Si la reelaboración la realiza un tercero, antes de la ejecución de la obra deberá formalizarse un contrato de trabajo entre el proveedor y la empresa que emplea.

ESENCIAL: Todo el trabajo relacionado con los conectores y contactos debe ser realizado por personal calificado y capacitado.

El wirer tomará todas las medidas necesarias para evitar un cambio de personal durante el período de reelaboración de calidad en el sector de reelaboración.

7. Avería detectada / Circunstancias de uso

7.1. Alambre roto

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, cortar el alambre a la accesible puntos (cerca la conectores) y aplicar sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de los cables (Cortar la cable de tal manera que conserve los extremos numerados).

ESENCIAL: En el caso de un vehículo en garantía, si más de 4 alambres se cortan, el arnés debe reemplazarse.

7.2. Alambre quemado

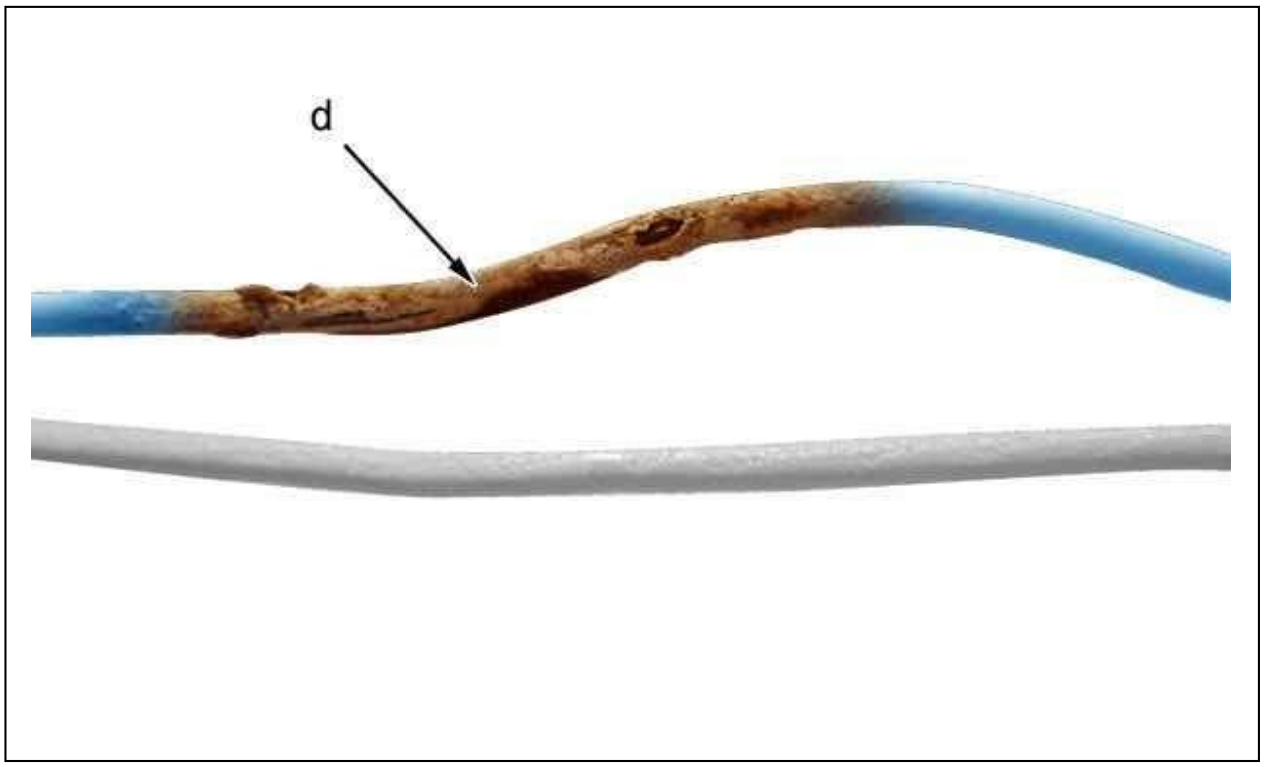


Figura: D6AM03YD

"d" Alambre quemado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

NB: Vuelva a cortar más de 5 cm desde el punto caliente y tira Los cables; cheque que no hay firmar de ardiendo en el despojado parte o el alambre.

PRECAUCIÓN: Después de analizar la falla, elimine su causa; Compruebe todas las funciones del vehículo, los fusibles quemados.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo en garantía, el arnés debe estar sustituido.

PRECAUCIÓN: En el caso de un vehículo que no está en garantía, si se queman más de 4 cables, se debe reemplazar el arnés.

7.3. Faltan cables en el arnés

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

7.4. Empalme defectuoso

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para aplicar un manguito de soldadura por puntos (5.9)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Cortar la cable nivel con el empalme.

7.5. Cable cortado en la salida del conector / Contacto suelto o extraído / Contacto oxidado

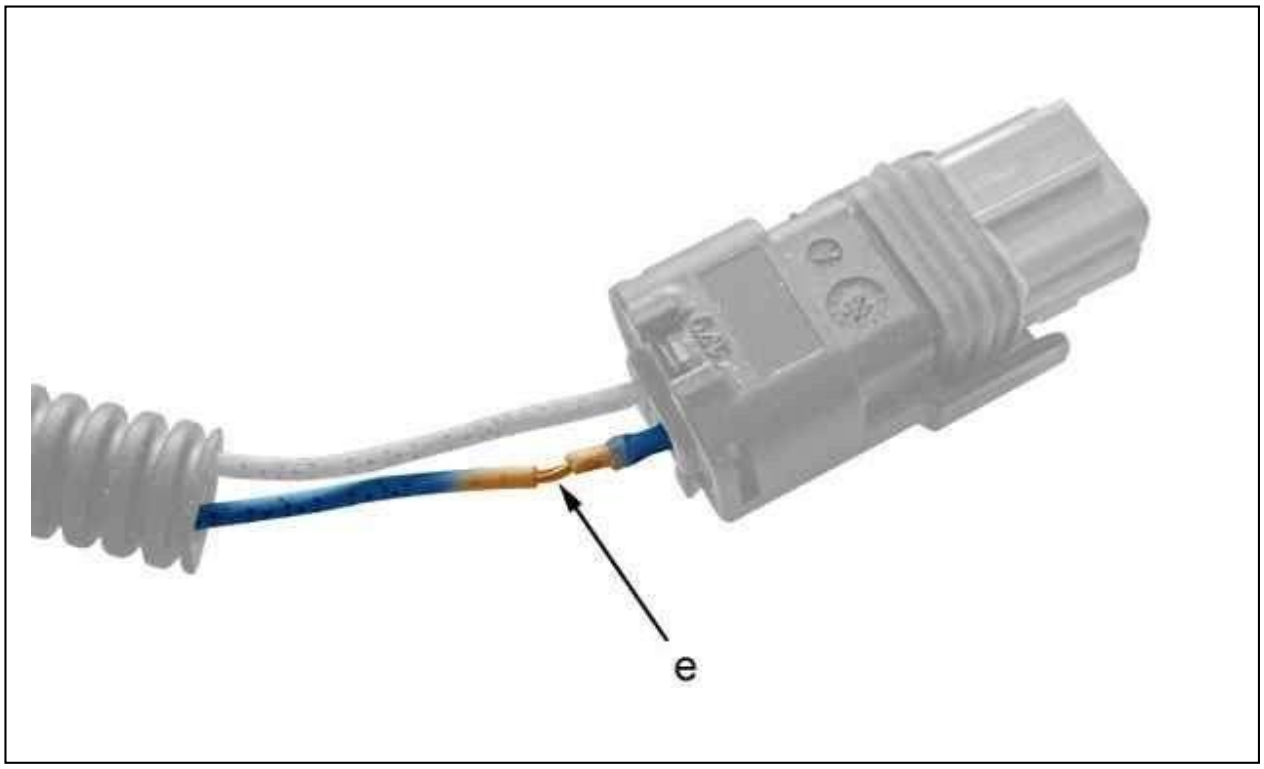


Figura: D6AM03ZD

"e" Corte de cable en la salida del conector.

7.5.1 - Conector precableado disponible en el Departamento de Repuestos (Contacto + conjunto de cables). Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para liberar un contacto (5.5)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2)
- Método para seleccionar un contacto (5.6)
- Método para colocar un contacto en su celda (5.7)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto es oxidado Reemplace la contacto, crear un punto de arnés bajo a la conector toma de corriente (modificar la goteo canal enrutamiento) y dependiente en la la licenciatura de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

7.5.2 - Conector precableado disponible en el Departamento de repuestos.
Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para pelar un cable (5.3)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el contacto está oxidado, reemplace el contacto, cree un punto de arnés bajo en la salida del conector (modificar el enrutamiento del canal de goteo) y dependiendo de la grado de oxidación, añadir grasa en el conector (contacto limpiador).

No hay ningún componente del conector disponible en el Departamento de repuestos. Reemplace el arnés.

7.6. Corte de alambre en la salida del conector sobremoldeado

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: si el cable no se puede utilizar y un agujero de paso es disponible, ajuste un ojal ; Siun adicional cable es disponible, utilícelo y realice las operaciones en cada lado del conector sobremoldeado.

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son corte, el arnés debe ser reemplazado.

7.7. Alambre atrapado

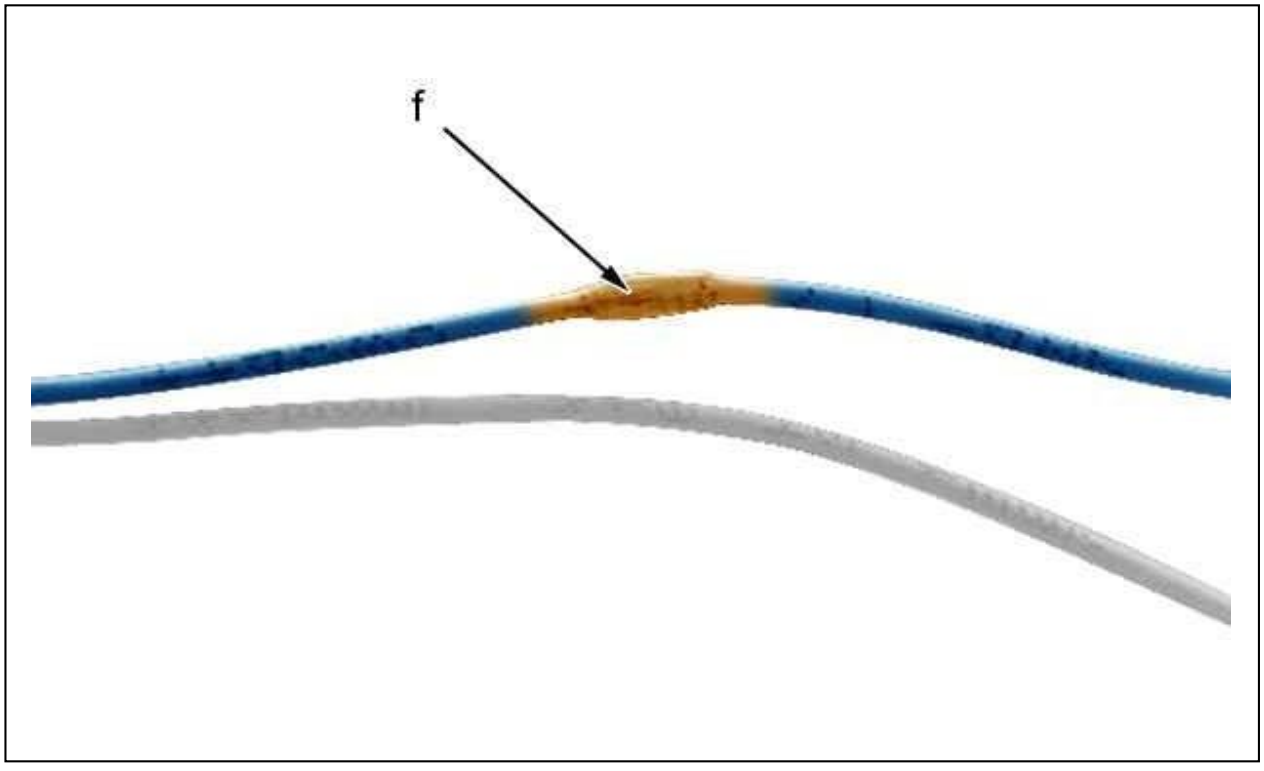


Figura: D6AM040D

"f 'Alambre atrapado.

Aplique los siguientes métodos en orden:

- Método para comprobar un cable (5.1)
- Método para pelar un cable (5.3)
- Método para seleccionar un cable (5.2) (en el caso de un cable inutilizable)
- Método de restauración del revestimiento (5.12)
- Método para seleccionar un protector (5.13)

ESENCIAL: Si el cable no se puede utilizar, córtelo en los puntos accesibles (cerca conectores) y aplicar la sección 4.1 observando 2 reglas: Permanecer en el mismo arnés, conservar la numeración de Los cables (Cortar la cable en tal un camino como para retener el numerado termina).

ESENCIAL: Si hay más de 4 cables son atrapado, el arnés debe ser reemplazado.

7.8. Alambre pelado

Aplicar el método para seleccionar un protector (5.13).

7.9. Engarzado defectuoso de un contacto (resistencia eléctrica demasiado alta)

Aplicar el método de soldadura de estaño (5.4).

7.10. Punto de tierra defectuoso

Aplicar el método de reparación de los puntos de tierra (5.14).

PARES DE APRIETE: EQUIPO ELÉCTRICO (BAJO EL CAPÓ)

1. Batería de servicio

1.1. Cable negativo de la batería auxiliares

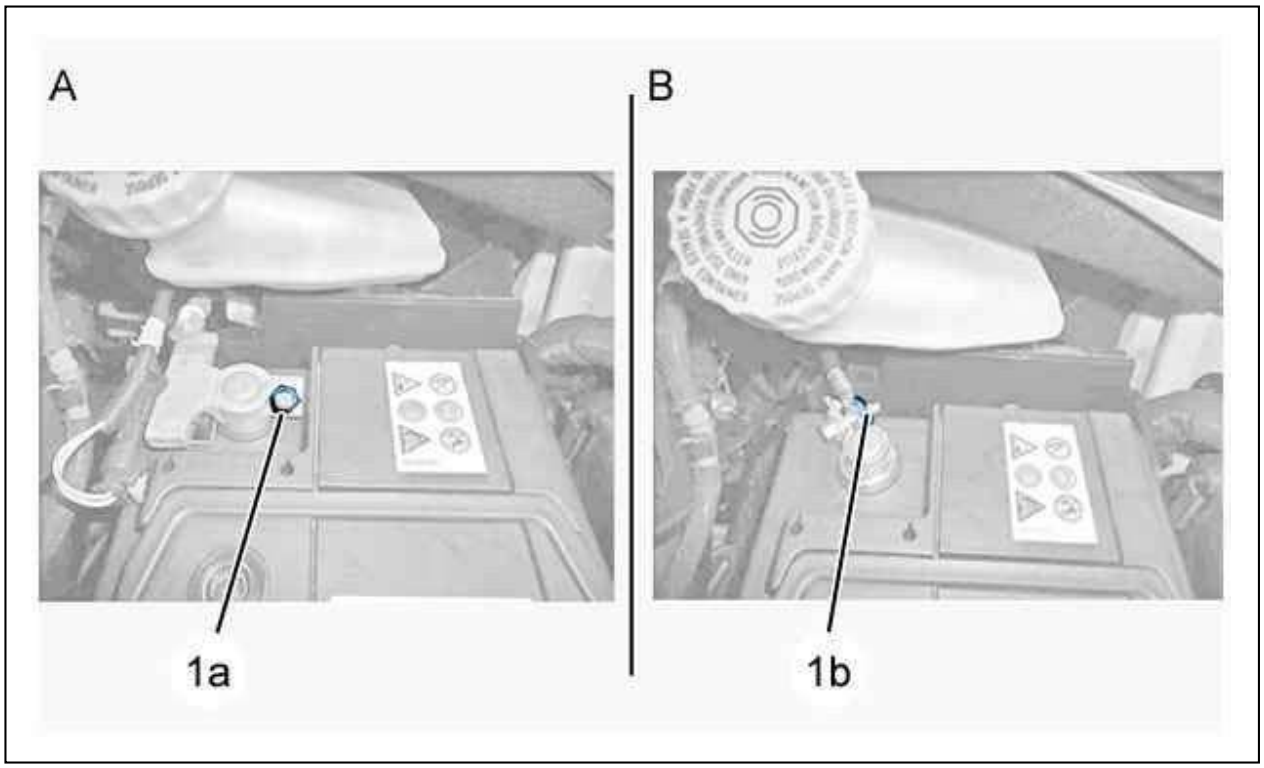


Figura: D6AM046D

"A": Cable negativo con unidad de control del estado de carga de la batería. "B": Cable negativo sin unidad de control del estado de carga de la batería.

Referencia	Denominación	Par de apriete	
(1a)	Tuerca (cable negativo / batería de servicio)	0,6	daNm
(1b)	Tuerca (Cable negativo / batería de servicio)	0,7	daN.m

1.2. Fijación de baterías auxiliares

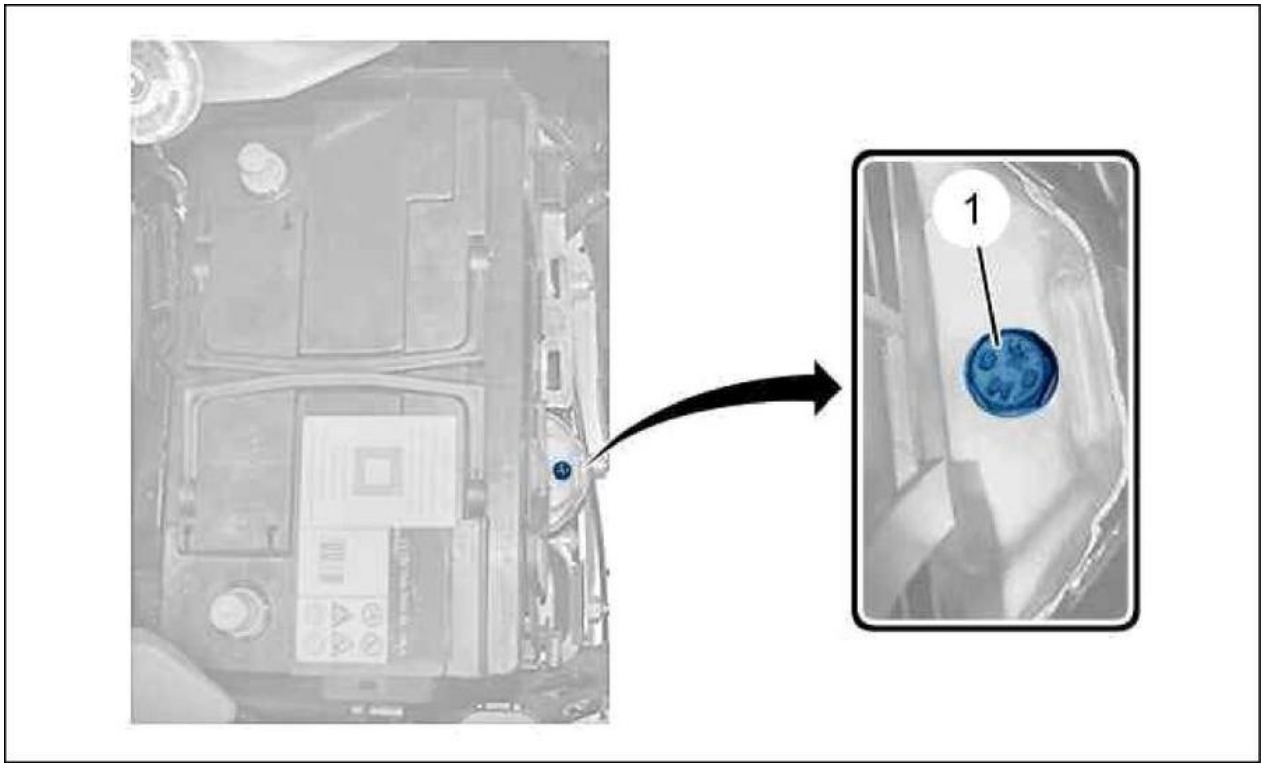


Figura: D6AM047D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (brida de retención de batería auxiliar / bandeja de batería)	0,7 daN.m

2. Caja de fusibles y relés del motor

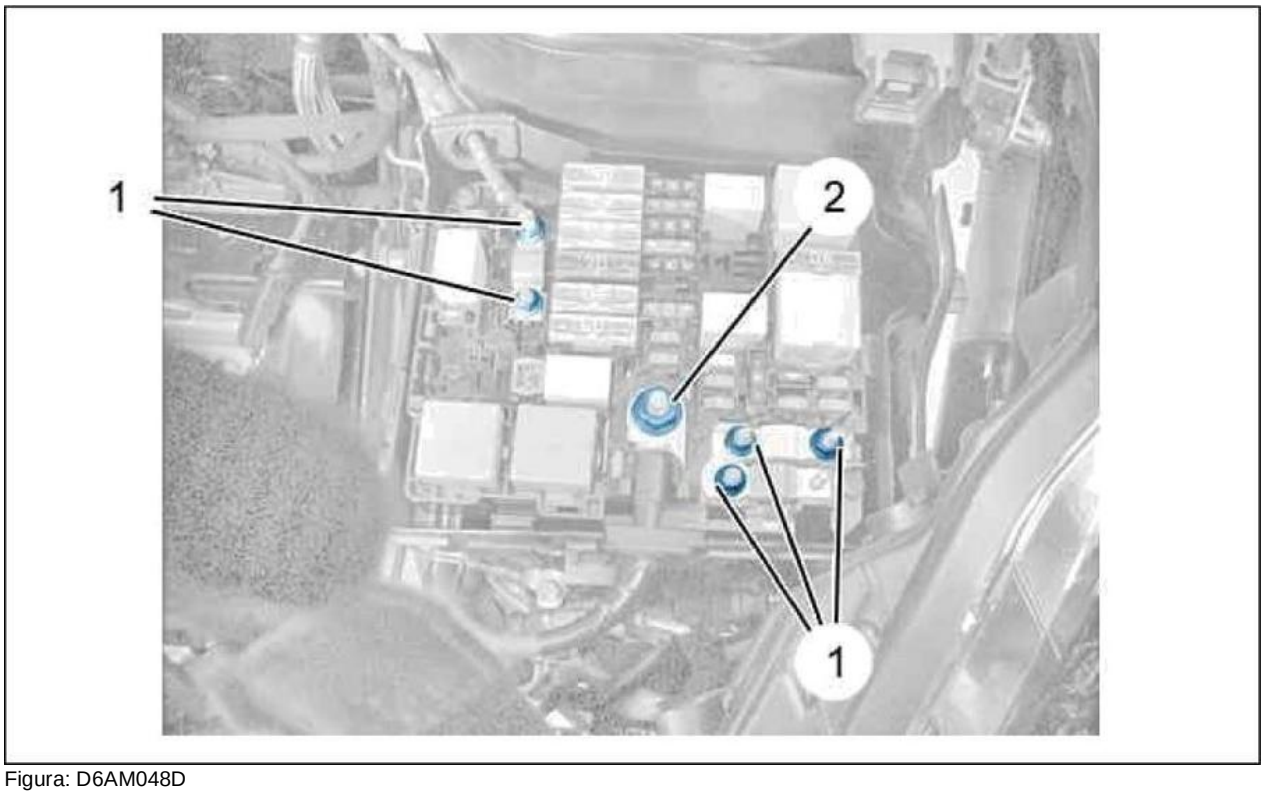


Figura: D6AM048D

Referencia	Designacion	Par de apriete

(1)	Tuerca (fusible / fusible del motor y relé caja) 0,5	daNm
(2)	Tuerca (cable positivo batería / caja de fusibles y relés motor) 1,2	daN.m

3. Puntos de tierra en el cuerpo

3.1. Arnés principal en el cuerpo

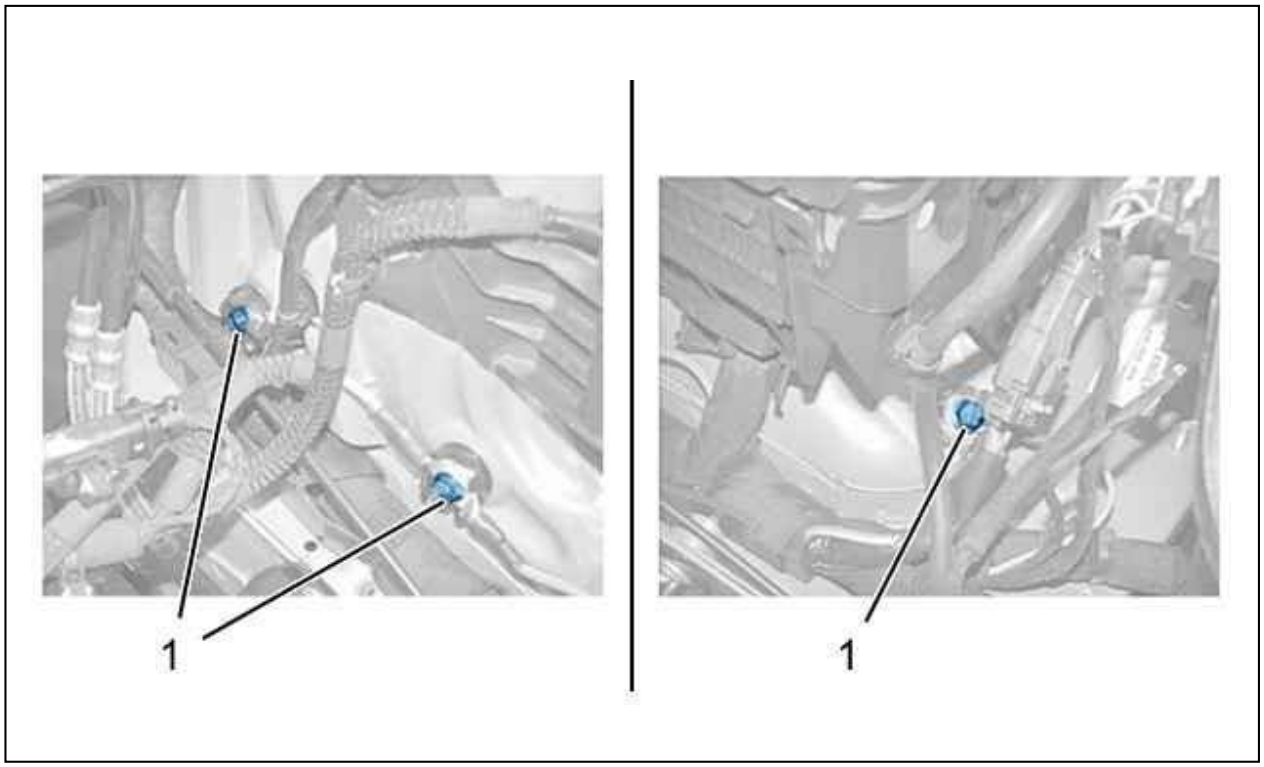


Figura: D6AM04AD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Perno (Cable de tierra / Cuerpo) (*)	1,2	daNm
(*) Reemplace siempre los tornillos cada vez que los retire			

NB: El número de tierra los puntos varían según el nivel de equipo.

3.2. Cable de tierra en el miembro del chasis delantero izquierdo

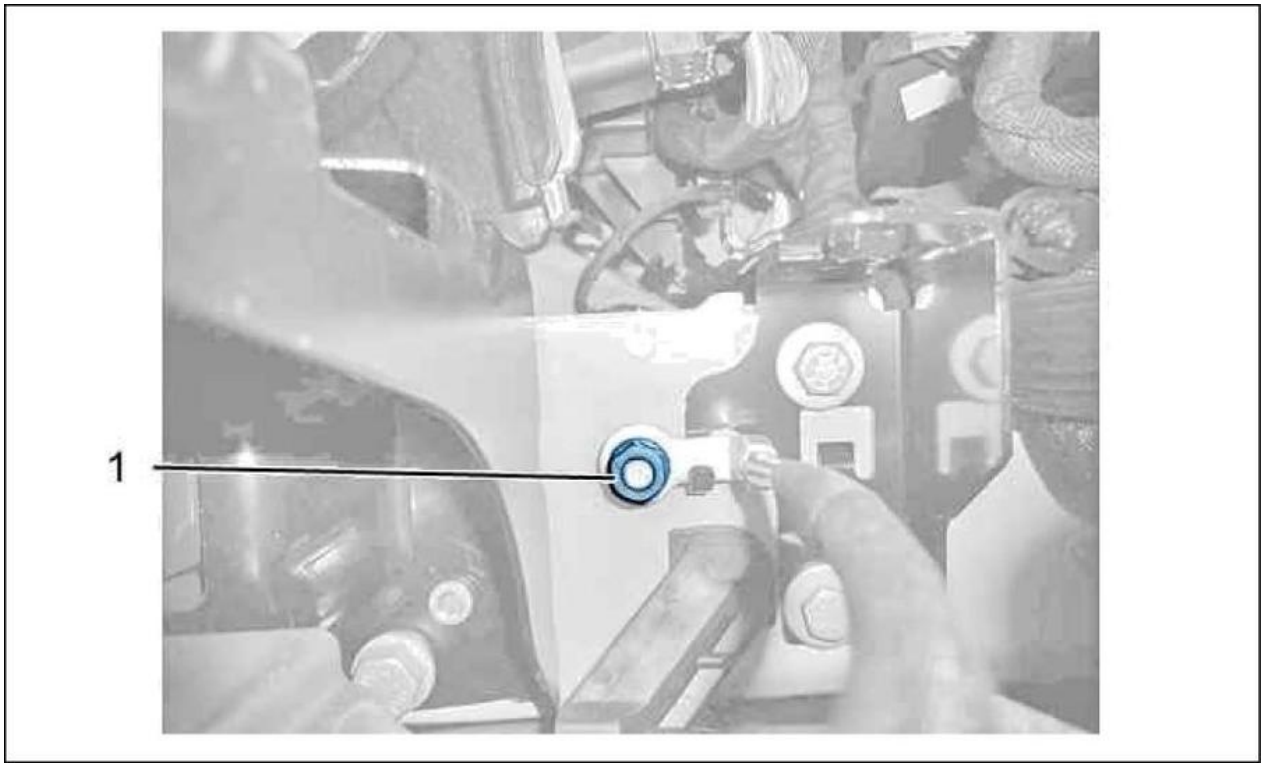


Figura: D6AM04BD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (cable de tierra / cuerpo)	2 daN.m

4. Cable de tierra en la caja de cambios

4.1. Caja de cambios MA

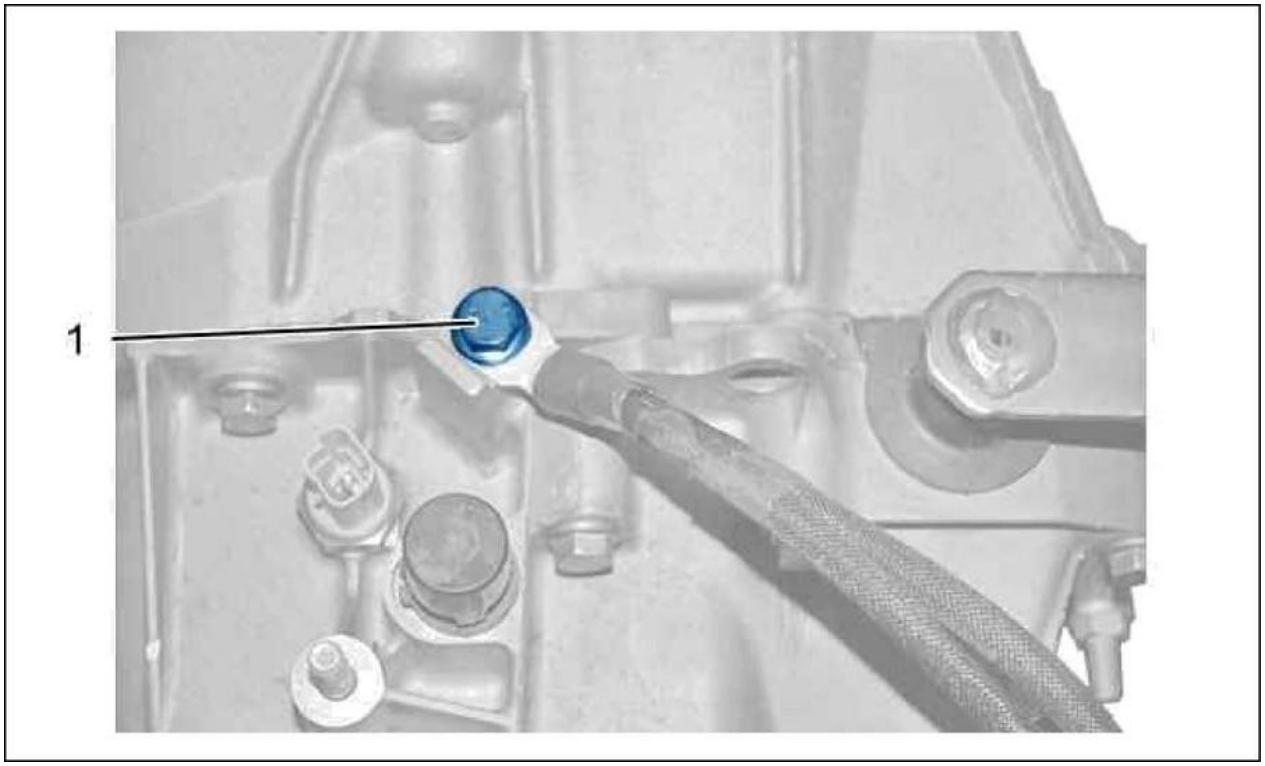


Figura: D6AM04DD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.2. Caja de cambios BE4

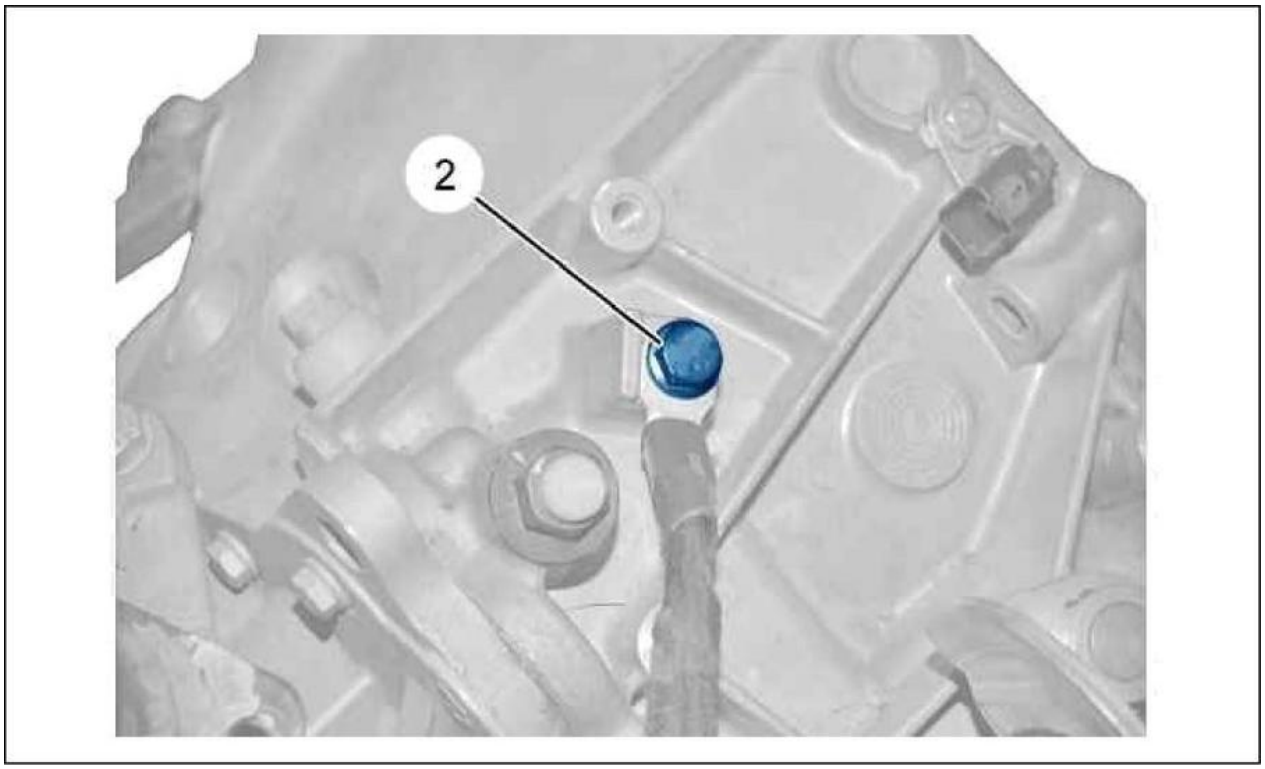


Figura: D6AM04ED

Referencia	Designacion	Par de apriete
(2)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.3. Caja de cambios MC

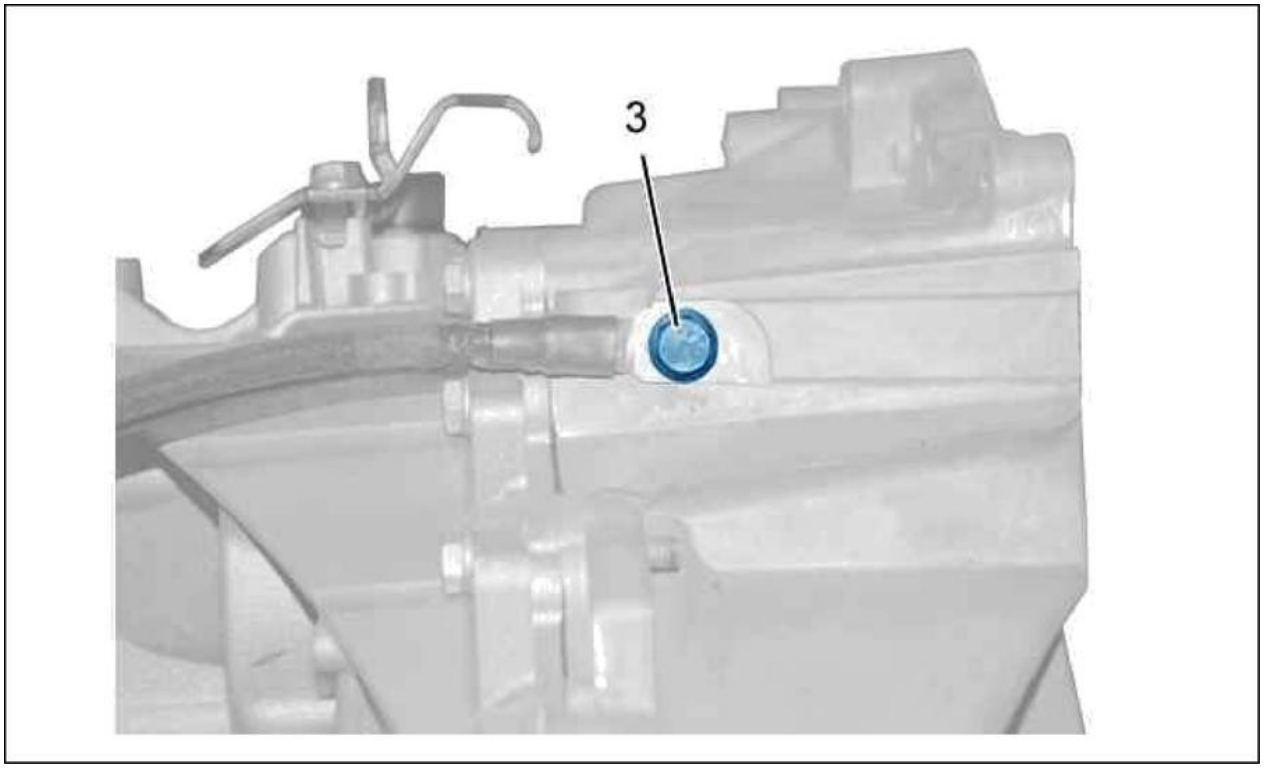


Figura: D6AM04FD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(3)	Perno (cable de tierra / caja de cambios)	2 daN.m

4.4. Caja de cambios AL4

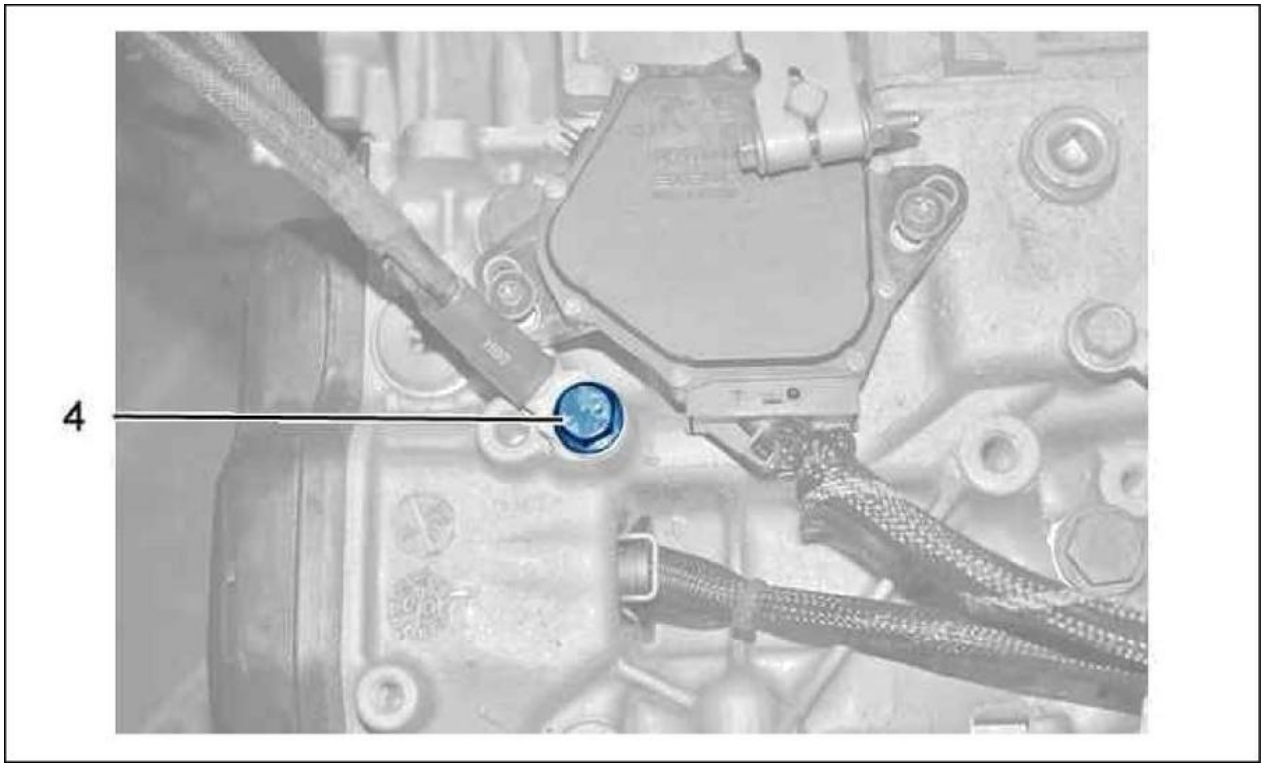


Figura: D6AM04GD

Referencia	Designation	Par de apriete

(4)	Tornillo (cable de tierra / caja de

5. Dispositivo de retención de voltaje central

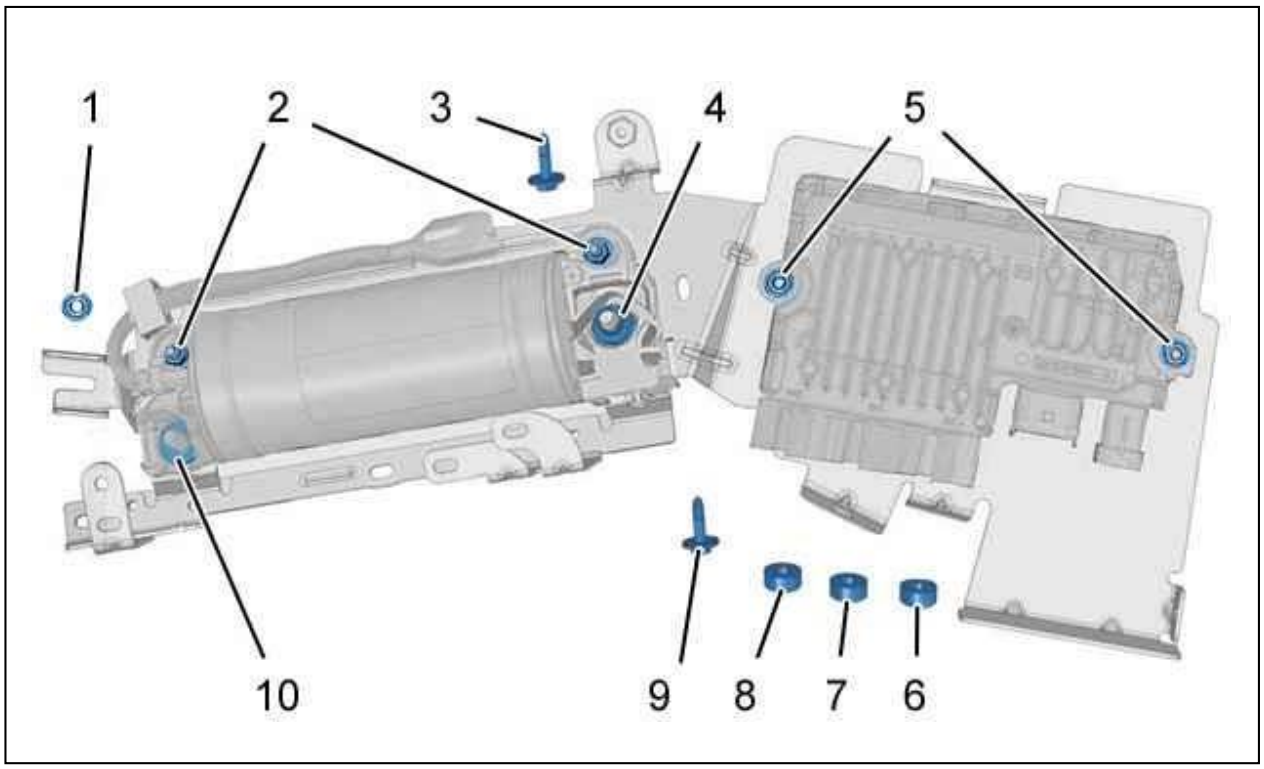


Figura: D6AM04HD

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	Tuerca (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8	daNm
(2)	Tuercas (acumulador de energía / soporte)	0,8	daNm
(3)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8	daNm
(4)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8	daNm
(5)	Tuercas (dispositivo de retención de voltaje central ECU / soporte)	0,8	daNm
(6)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8	daN.m
(7)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8	daN.m
(8)	Tuerca (Cable eléctrico / Unidad centralizadora de retención de tensión ECU)	0,8	daN.m
(9)	Perno (soporte de dispositivo de retención de voltaje central / Cuerpo)	0,8	daNm
(10)	Tuerca (Cable eléctrico / Energía acumulador)	0,8	daNm

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: COLUMNA DE DIRECCIÓN

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon las ruedas en recta adelante posición.

1. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios
Eliminar :

- los conductor aire bolso
- El volante
- Los controles debajo la volante
- El borde inferior

2. Eliminando

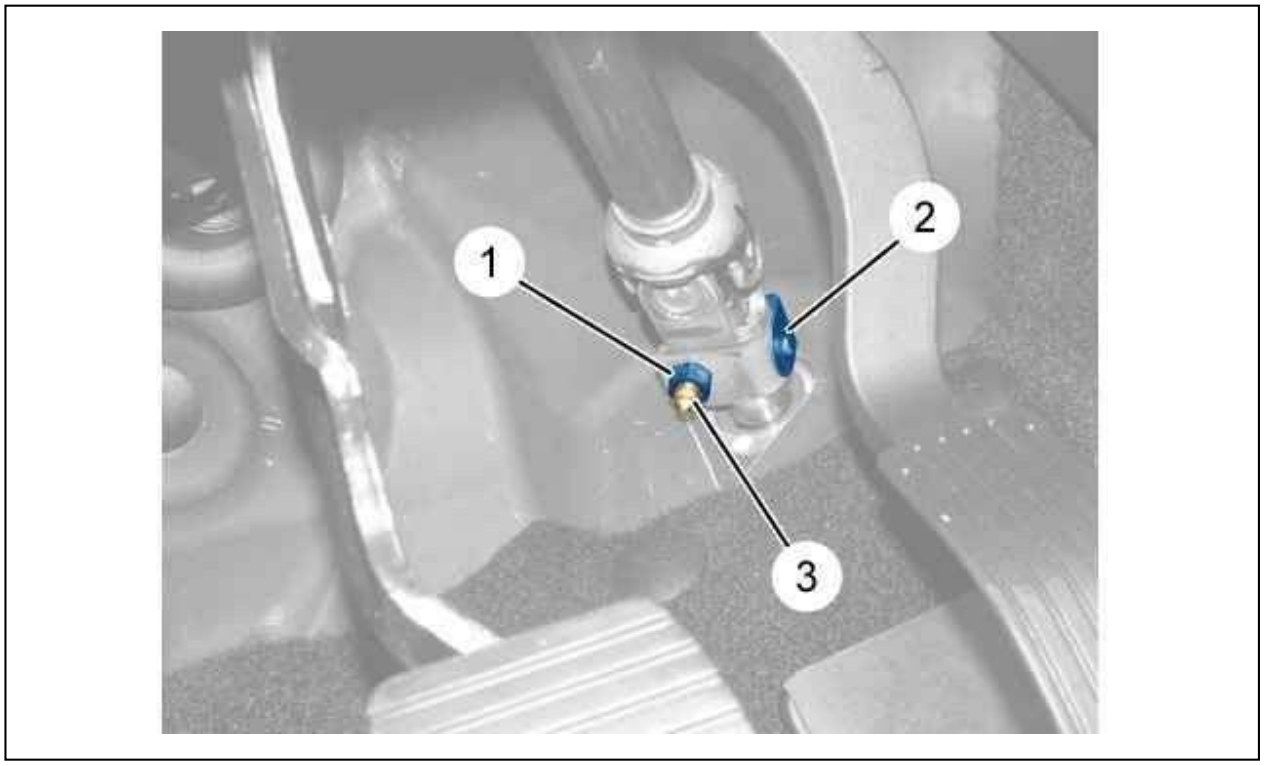


Figura: B3EG0LZD

Eliminar :

- La nuez (1)
- El clip (2) (según equipamiento)
- El perno (3)

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.

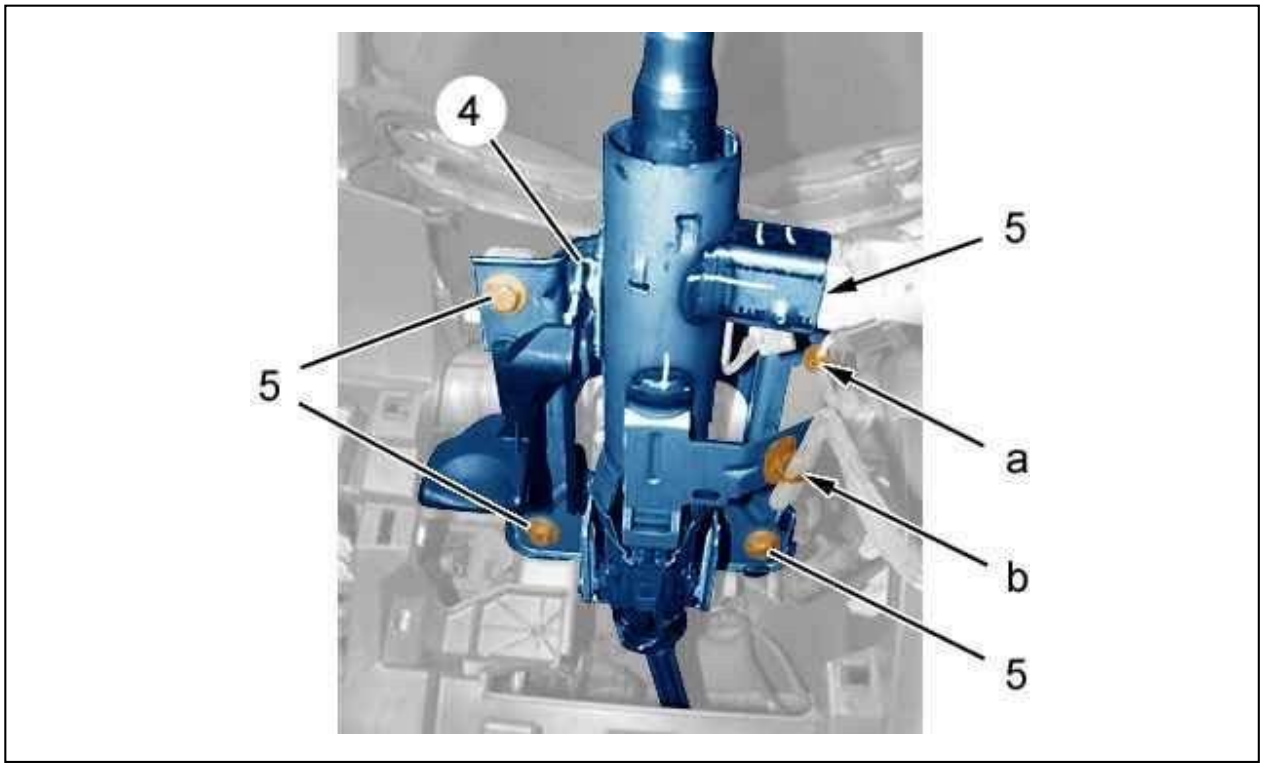


Figura: B3EG0M0D

Suelte el arnés eléctrico (como "a", "b").
Eliminar :

- Los tornillos (5)
- La columna de dirección (4)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Montaje:

- La columna de dirección (4)
- Los tornillos (5)

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "b").
Acople la columna de dirección (4) al mecanismo de dirección.
Montaje:

- El (3) perno
- El clip (2) (según equipamiento)
- La nuez (1)
- El borde inferior

4. Operaciones complementarias

Montaje:

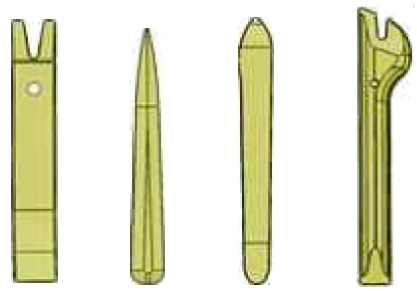
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios

DESMONTAJE - REARMADO: VIDRIO DE ESPEJO RETROVISOR EXTERIOR

ESENCIAL: Observe las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

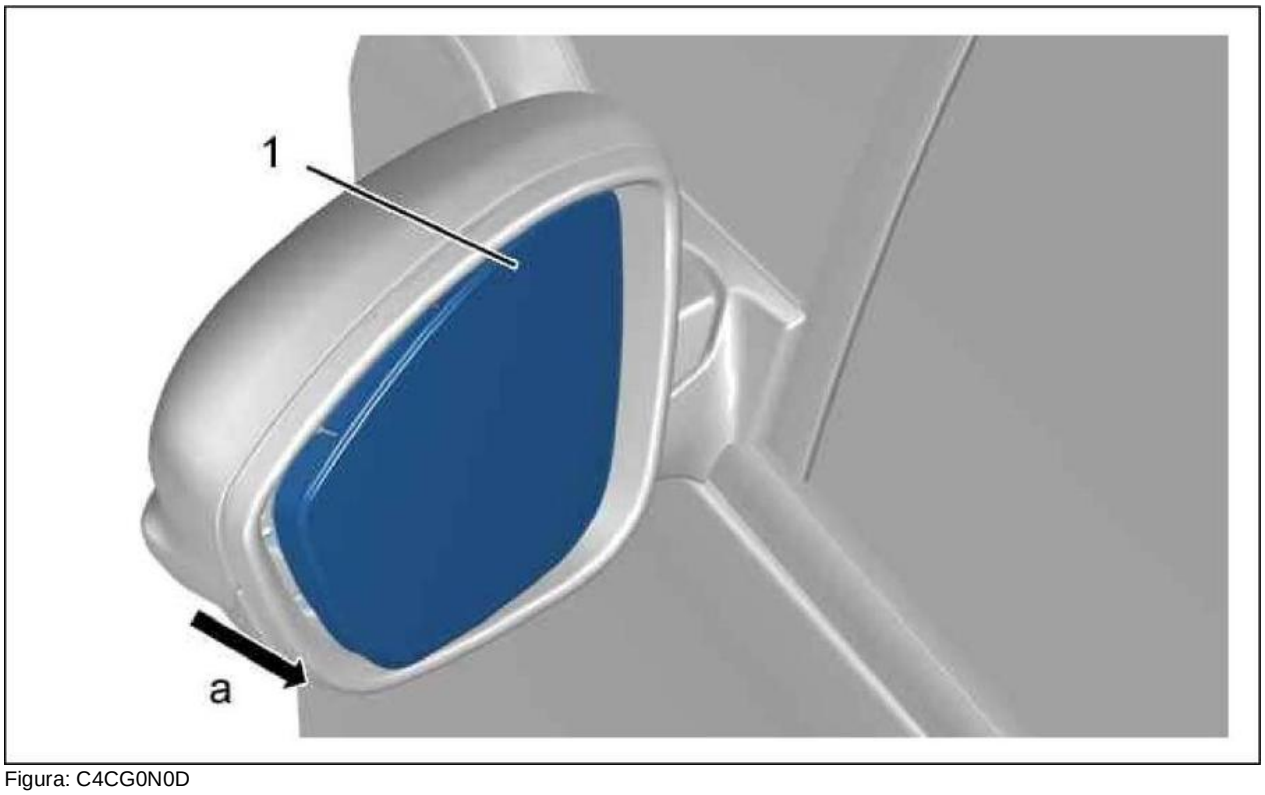


Figura: C4CG0N0D

Ajuste la posición del cristal del espejo retrovisor exterior (1) (En "a").

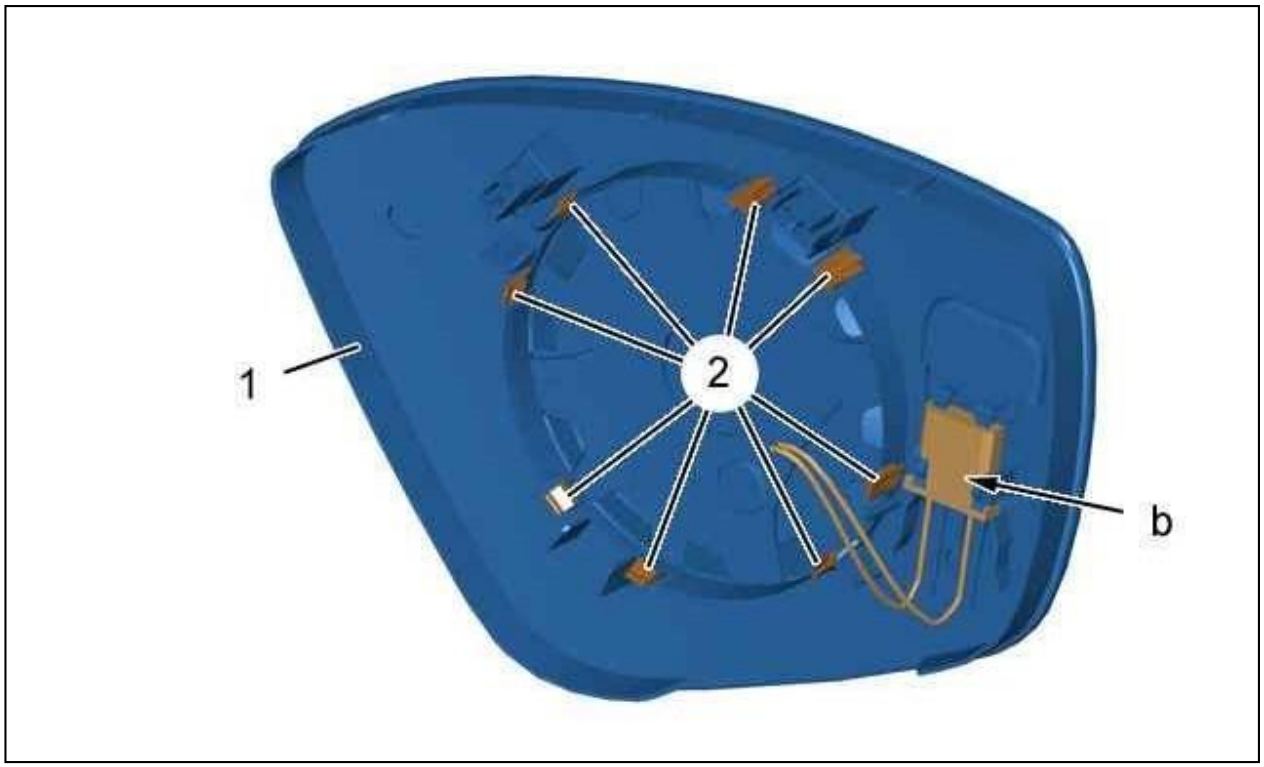


Figura: C4CG0N2D

Pase la herramienta [1350-ZZ] detrás del cristal del retrovisor exterior (1) y suelte las orejetas de fijación (2) del cristal del retrovisor exterior. Desenganche el vidrio del retrovisor exterior (1).
Desconecte el conector (en "b").
Retire el cristal del espejo retrovisor exterior (1).

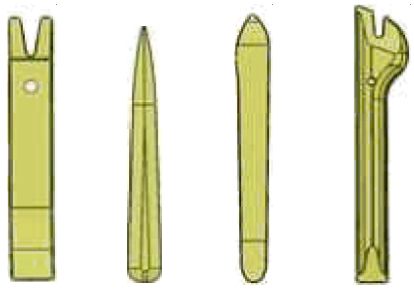
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe el funcionamiento eléctrico del retrovisor exterior.

DESMONTAJE - REARMADO: ESPEJO EXTERIOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

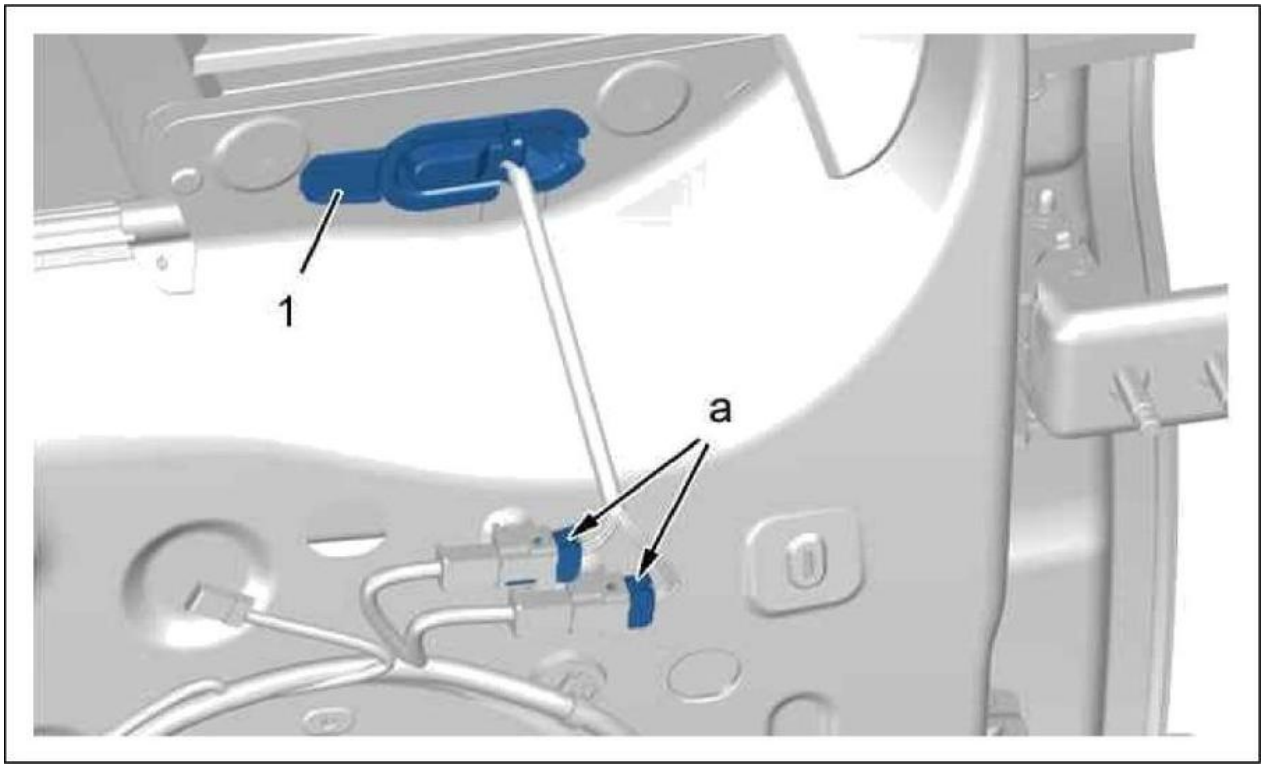


Figura: C4CG0MSD

Desconecte los conectores (en "a").
Retire el sello (1).

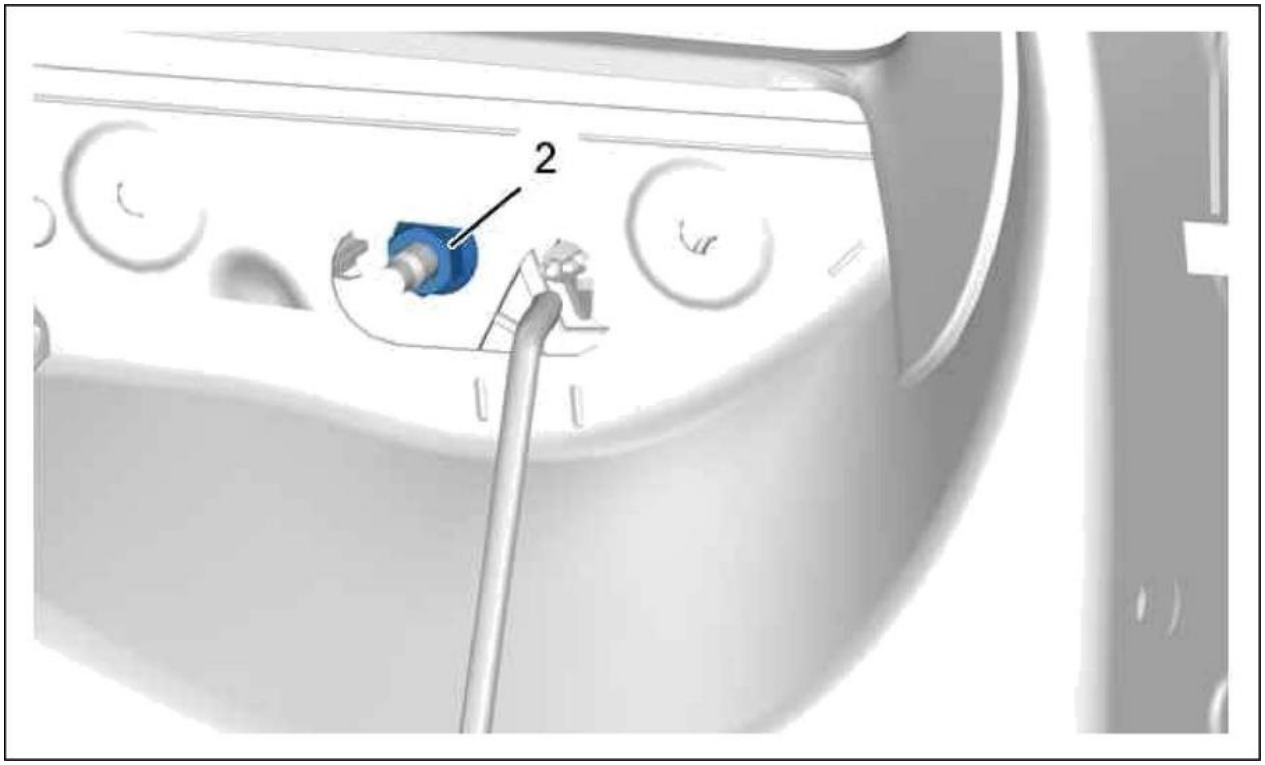


Figura: C4CG0MTD

Retire la tuerca (2).

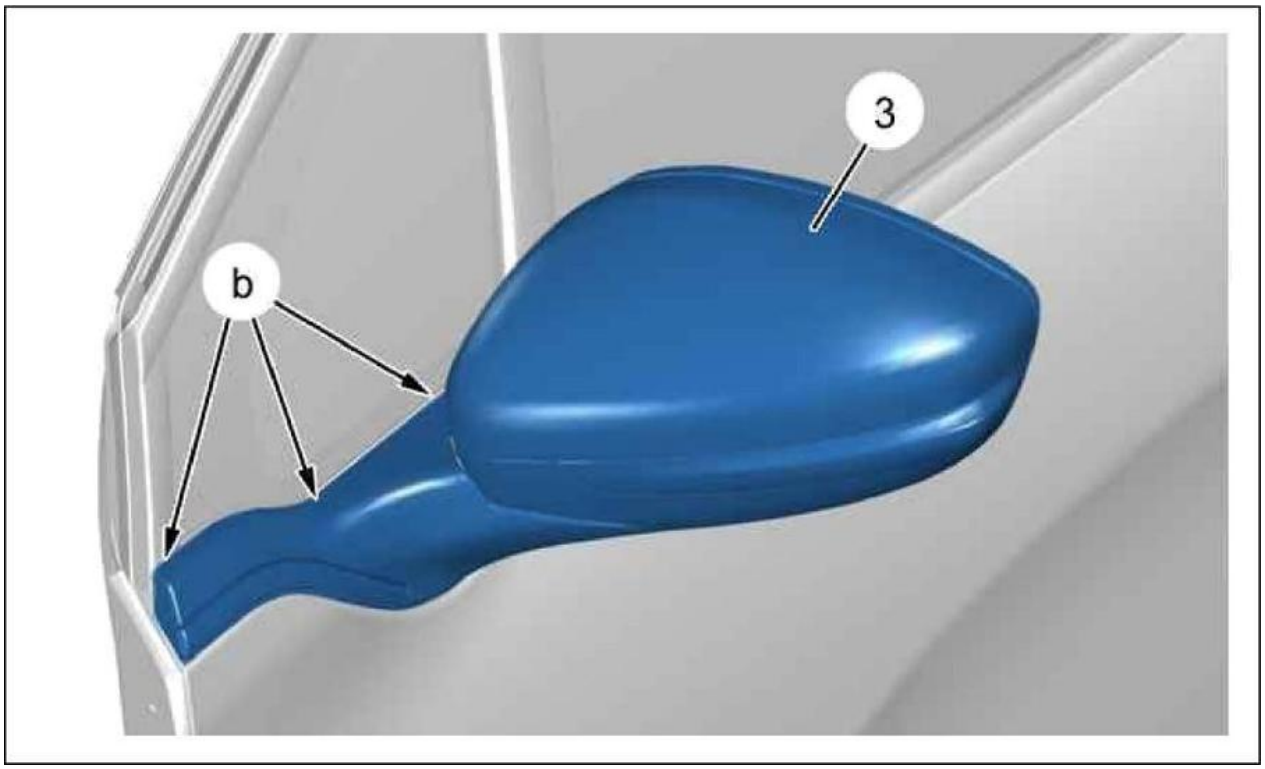


Figura: C4CG0MUD

Soltar: El retrovisor exterior (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Suelte y retire el espejo retrovisor exterior (3).

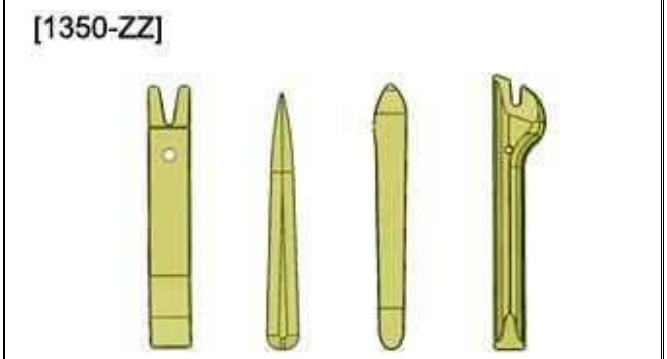
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE-MONTAJE: ESPEJO EXTERIOR

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Pelar

NB: El exterior temperatura sensor se encuentra en la mano derecha espejo exterior (conforme al equipo).

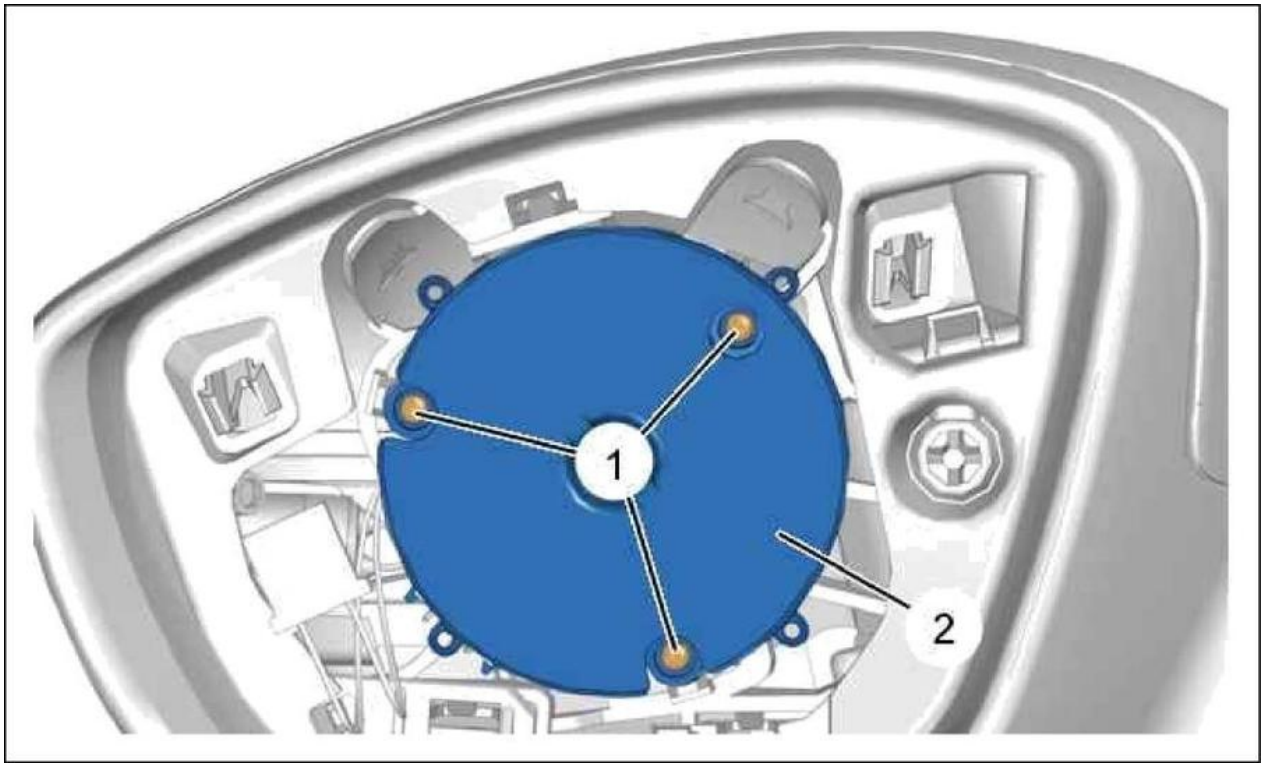


Figura: C4CS0XKD

Quite los tornillos (1).
Desactive el motor del cristal del retrovisor exterior (2).

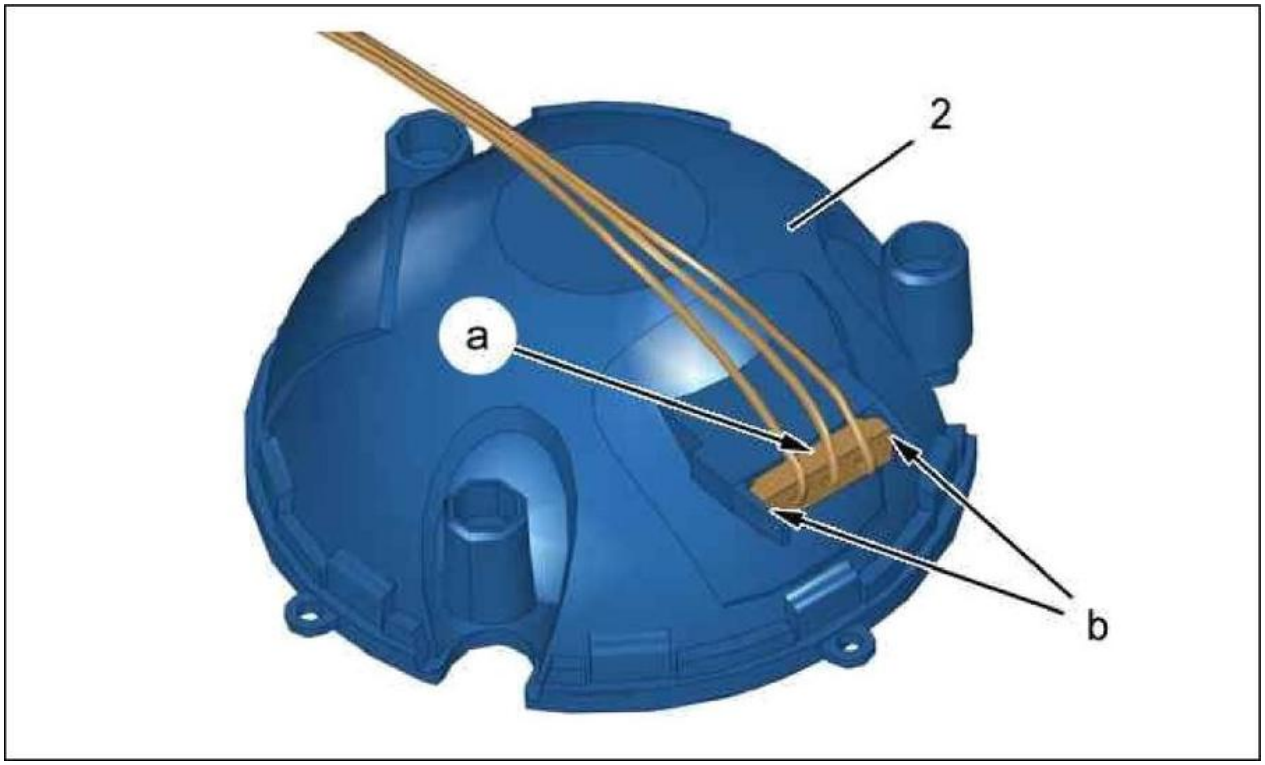


Figura: C4CS0XLD

Soltar el conector (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").
Retire el motor del cristal del retrovisor exterior (2).

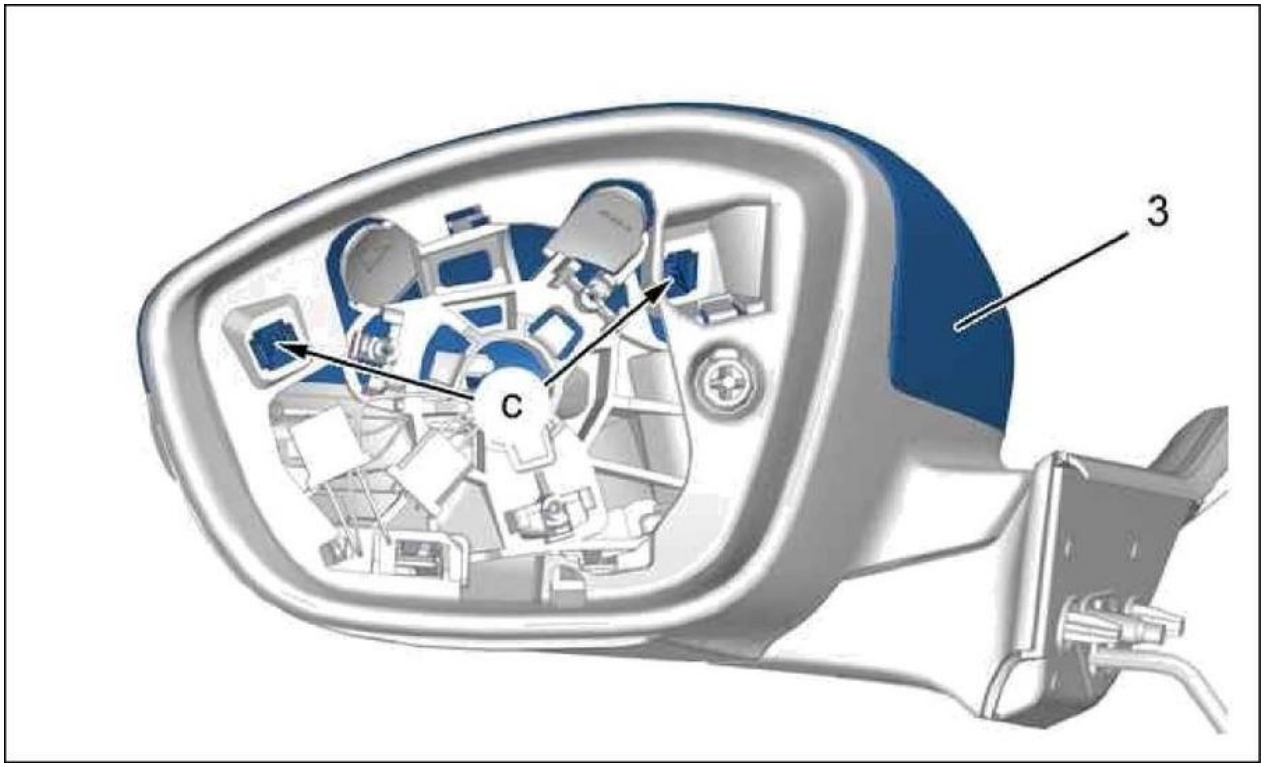


Figura: C4CS0XMD

Soltar la carcasa del retrovisor exterior (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

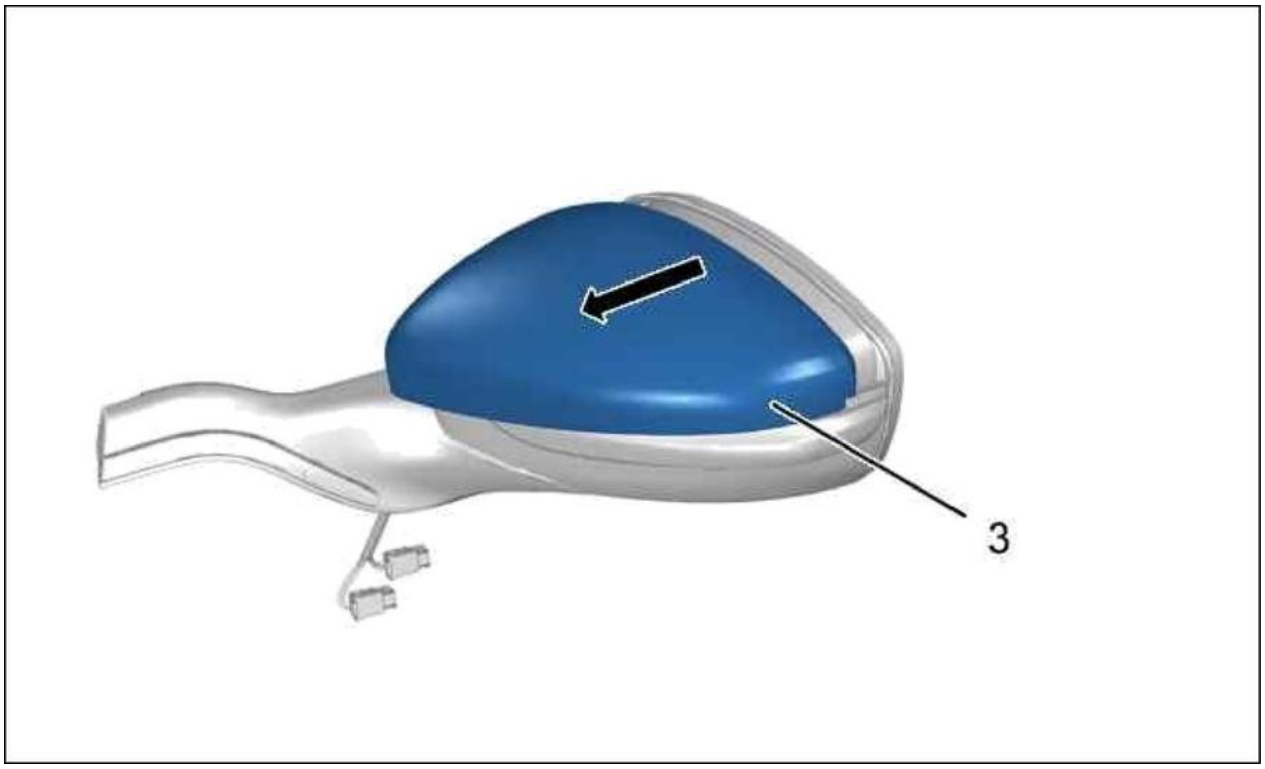


Figura: C4CS0XND

Retire la carcasa del espejo retrovisor exterior (3) (en la dirección de la flecha).

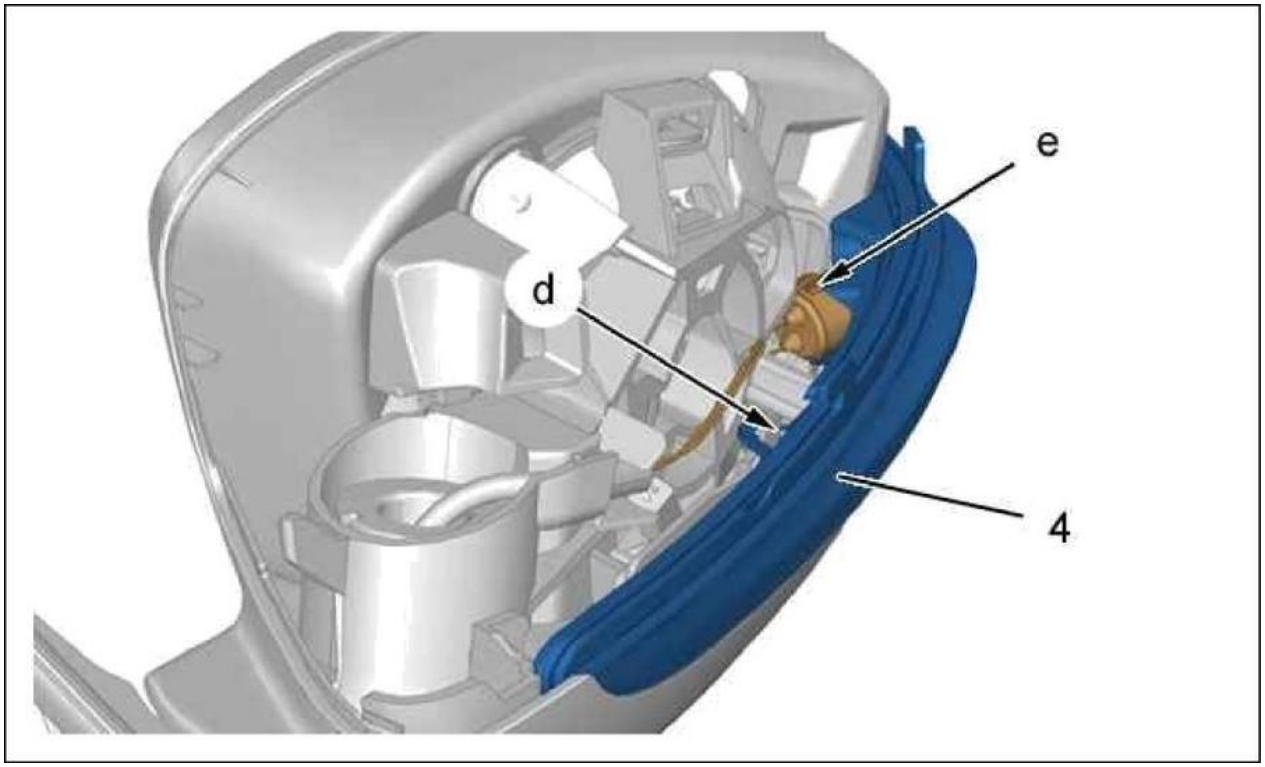


Figura: C4CS0XPD

Soltar el repetidor lateral (4) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar:

- El repetidor (4)
- El soporte de la bombilla del intermitente (en "e")

Retire el repetidor lateral (5).

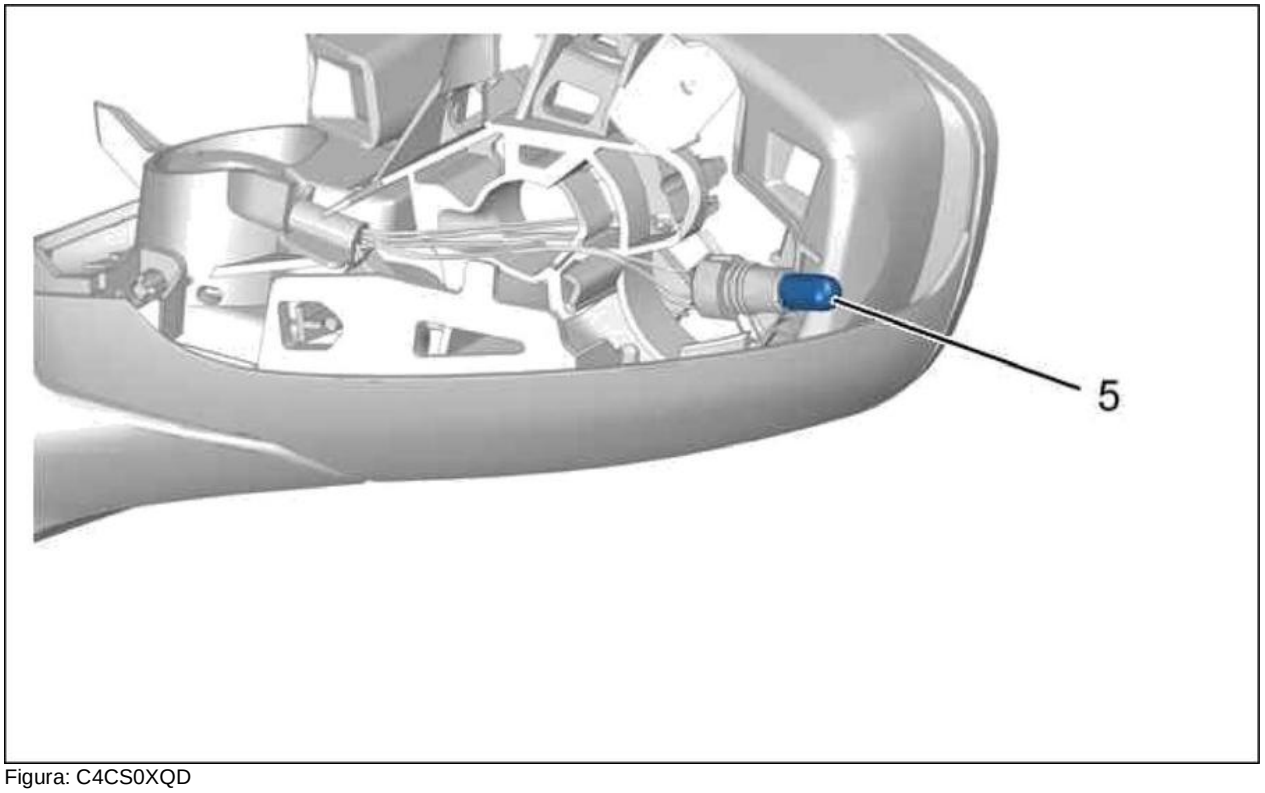


Figura: C4CS0XQD

Retire la bombilla (5).

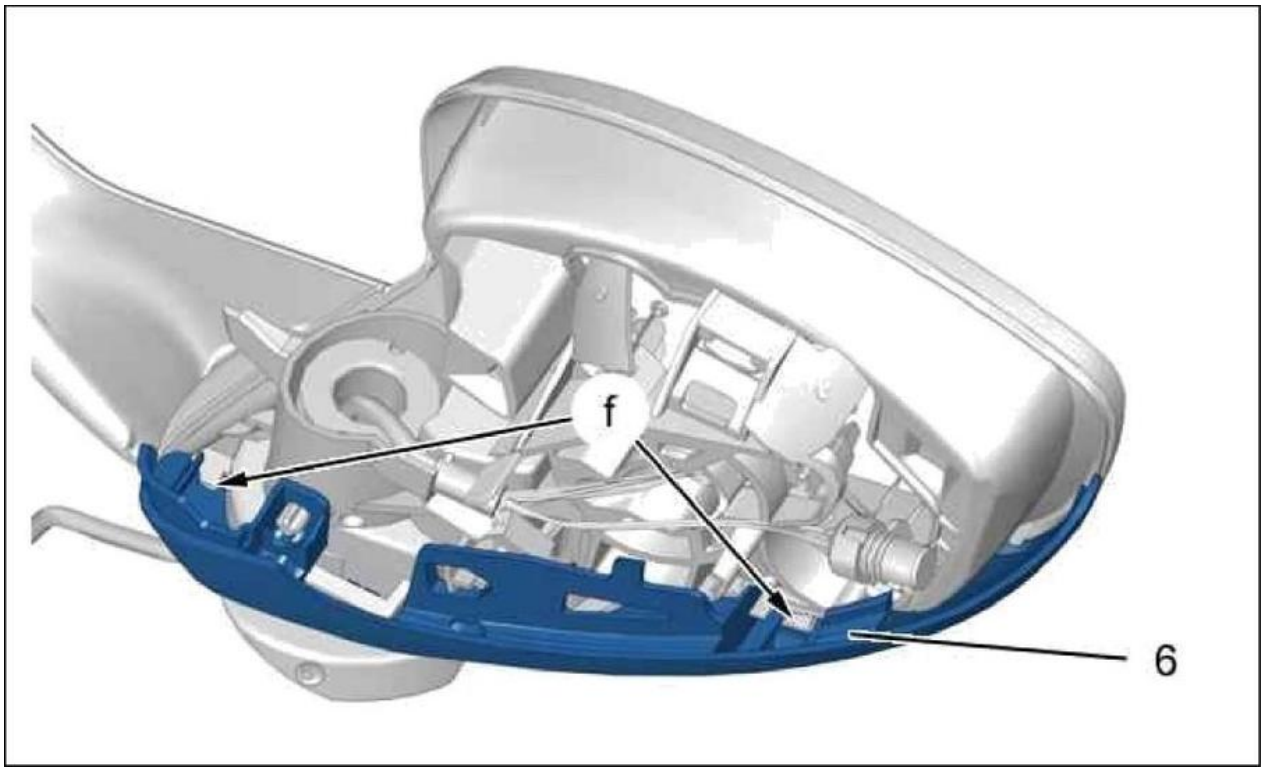


Figura: C4CS0XSD

Dobla el espejo.
Separe la carcasa (6) (en "f '); Con la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la carcasa (6).

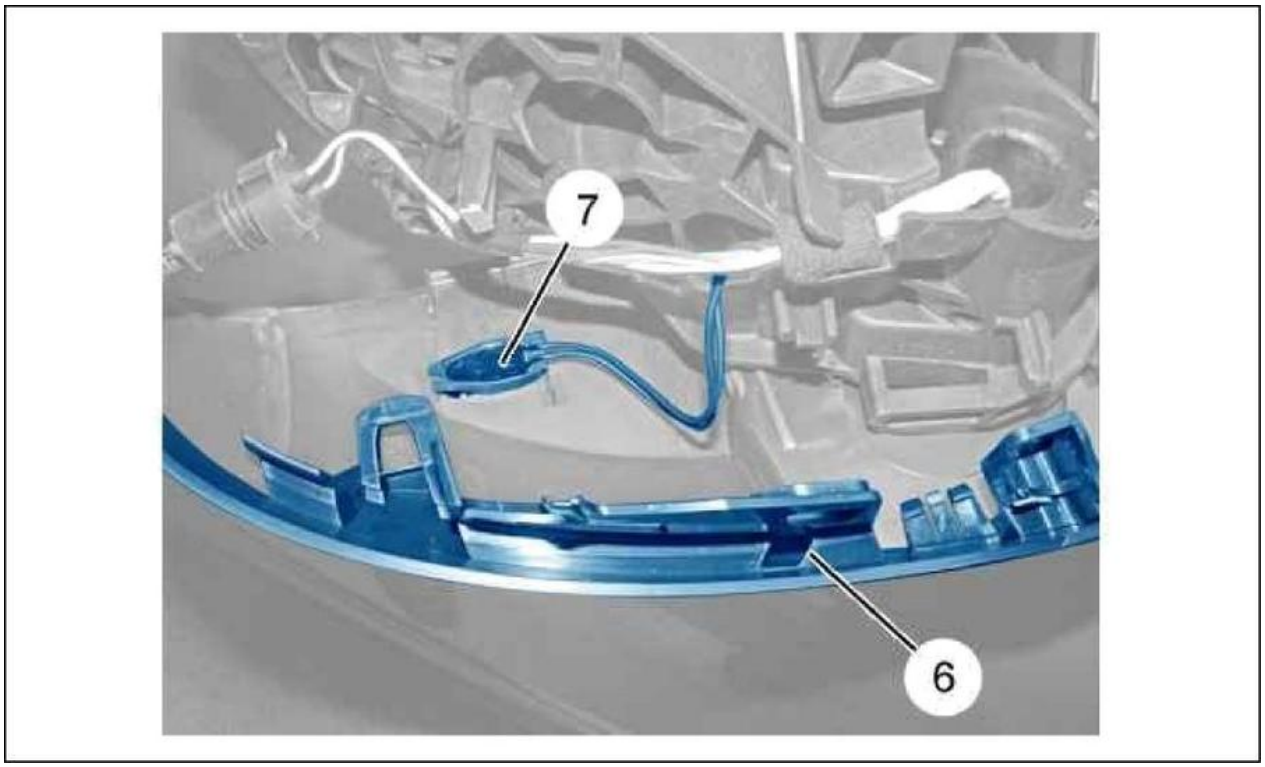


Figura: C4CS0XTD

NB: Lado del pasajero.

Desmontar el sensor de temperatura exterior (7) (según equipamiento). Retire la cáscara (6).

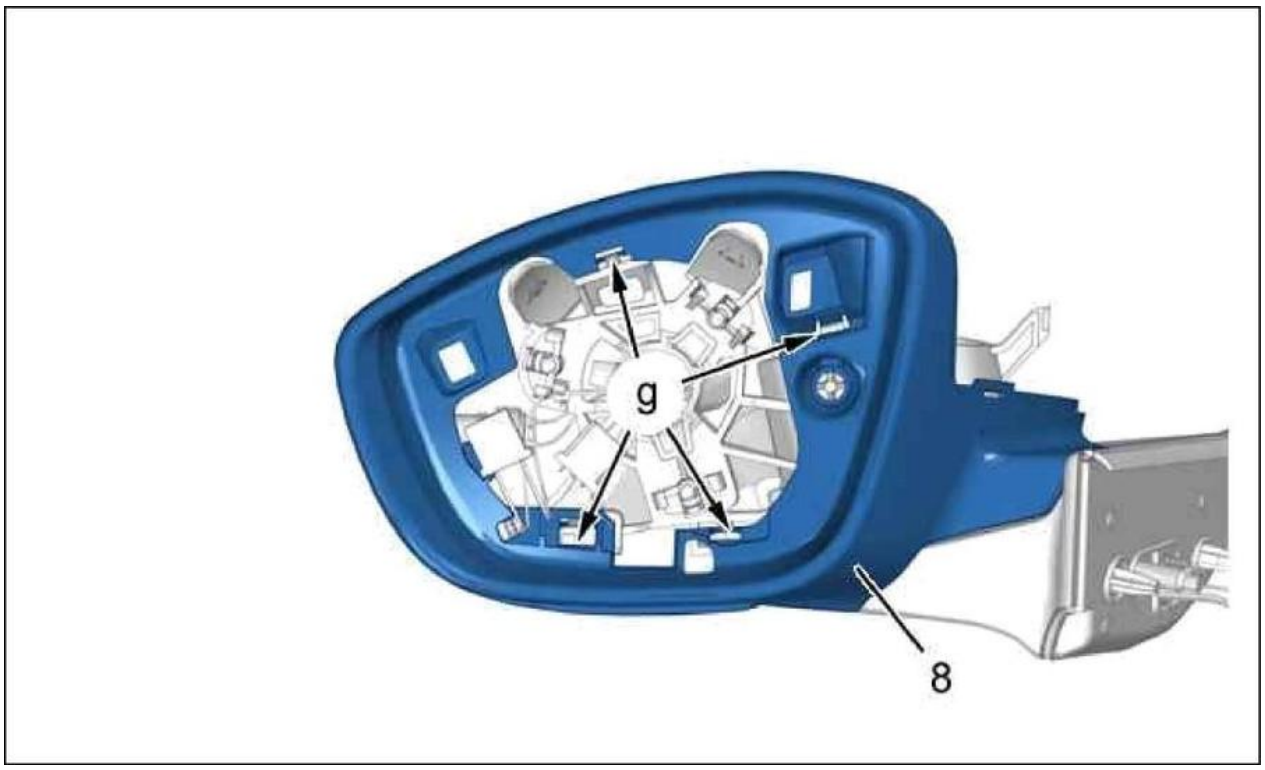


Figura: C4CS0XUD

Soltar la moldura (8) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (8).

3. Reensamblaje

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado.
Compruebe el funcionamiento eléctrico del retrovisor exterior.

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación. Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

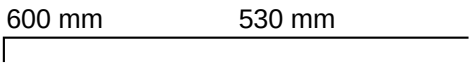
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

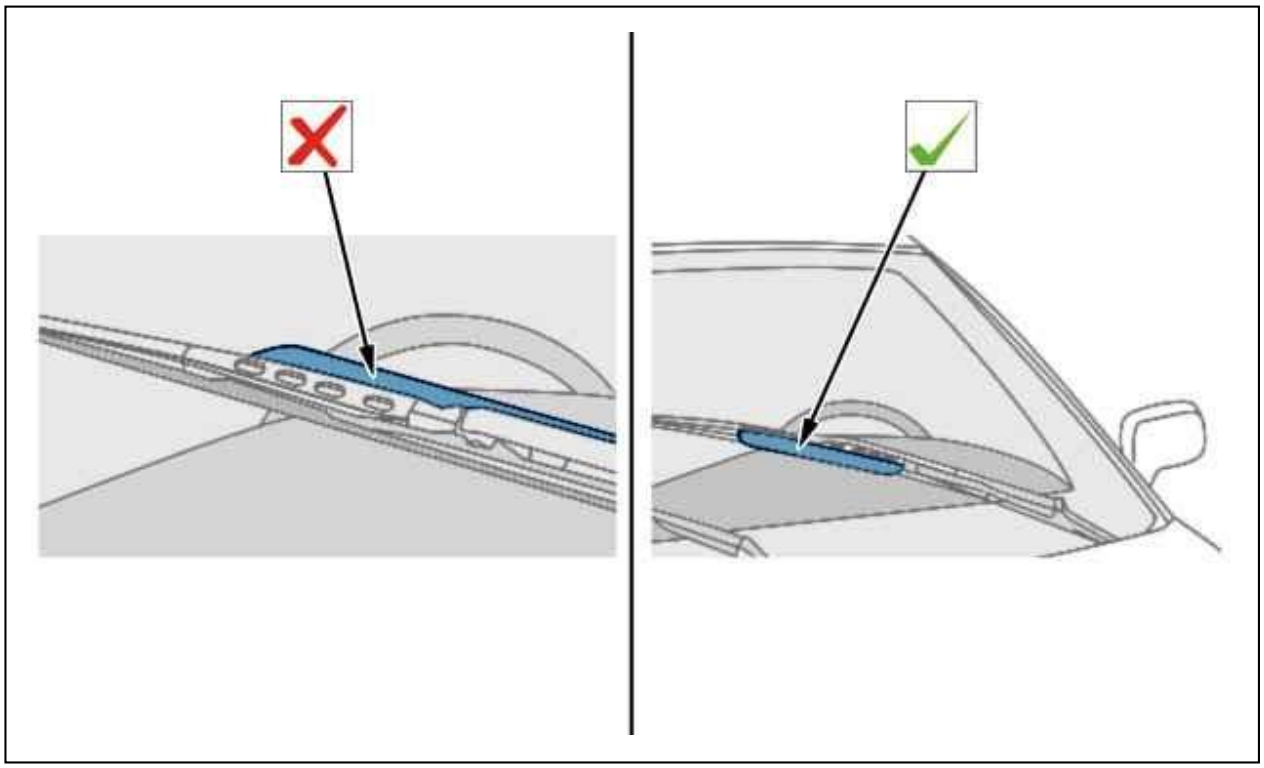


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

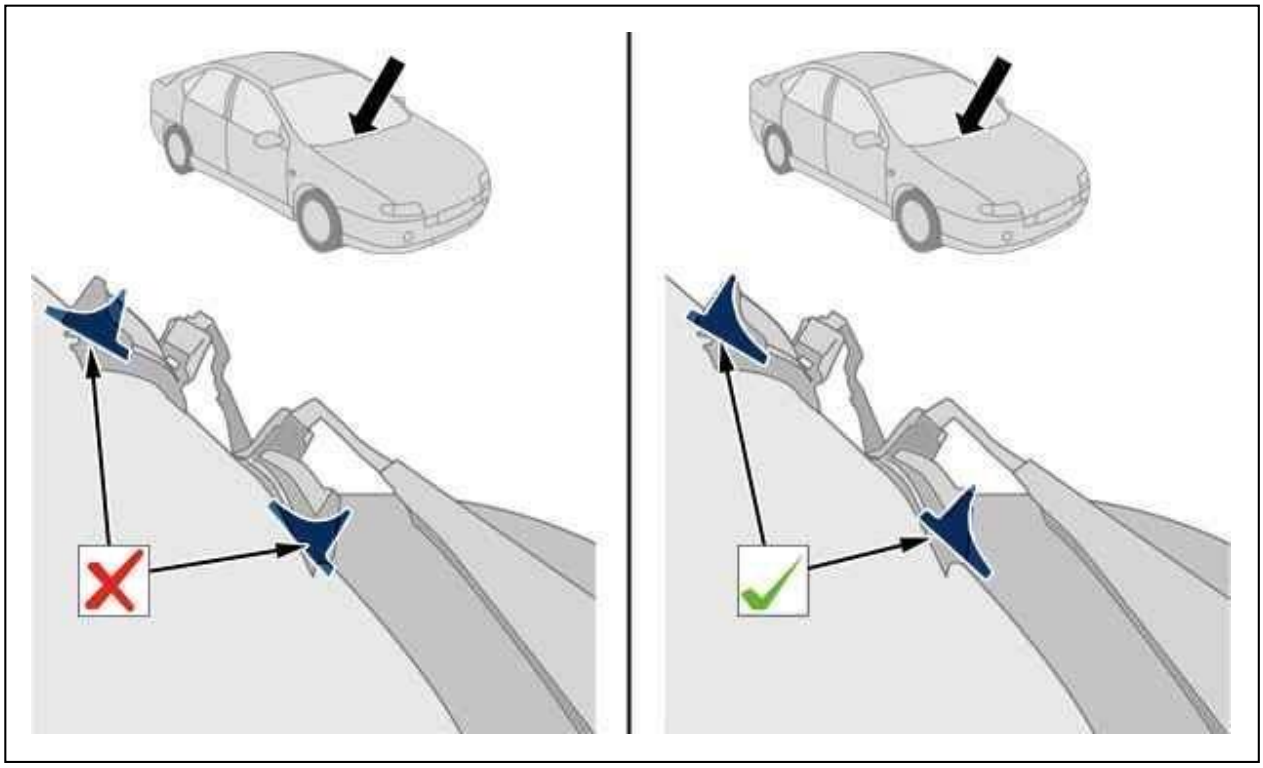


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

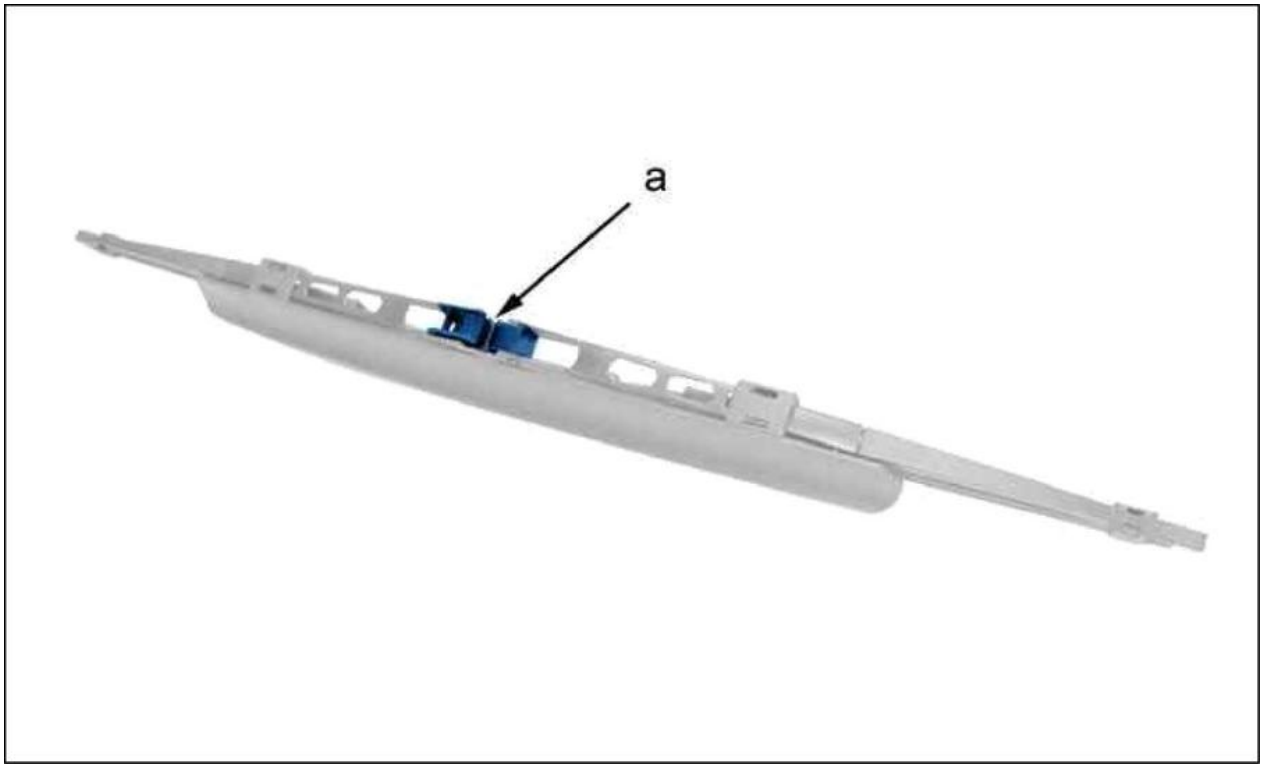


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

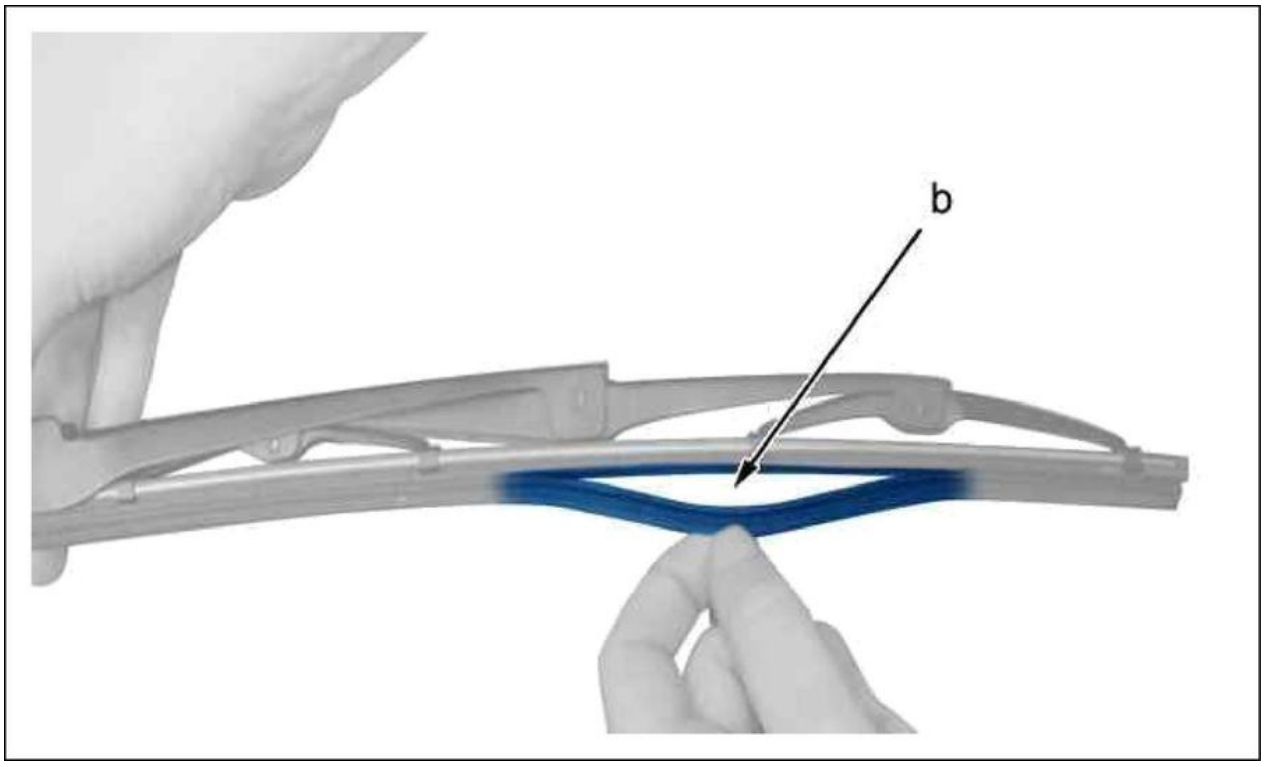


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

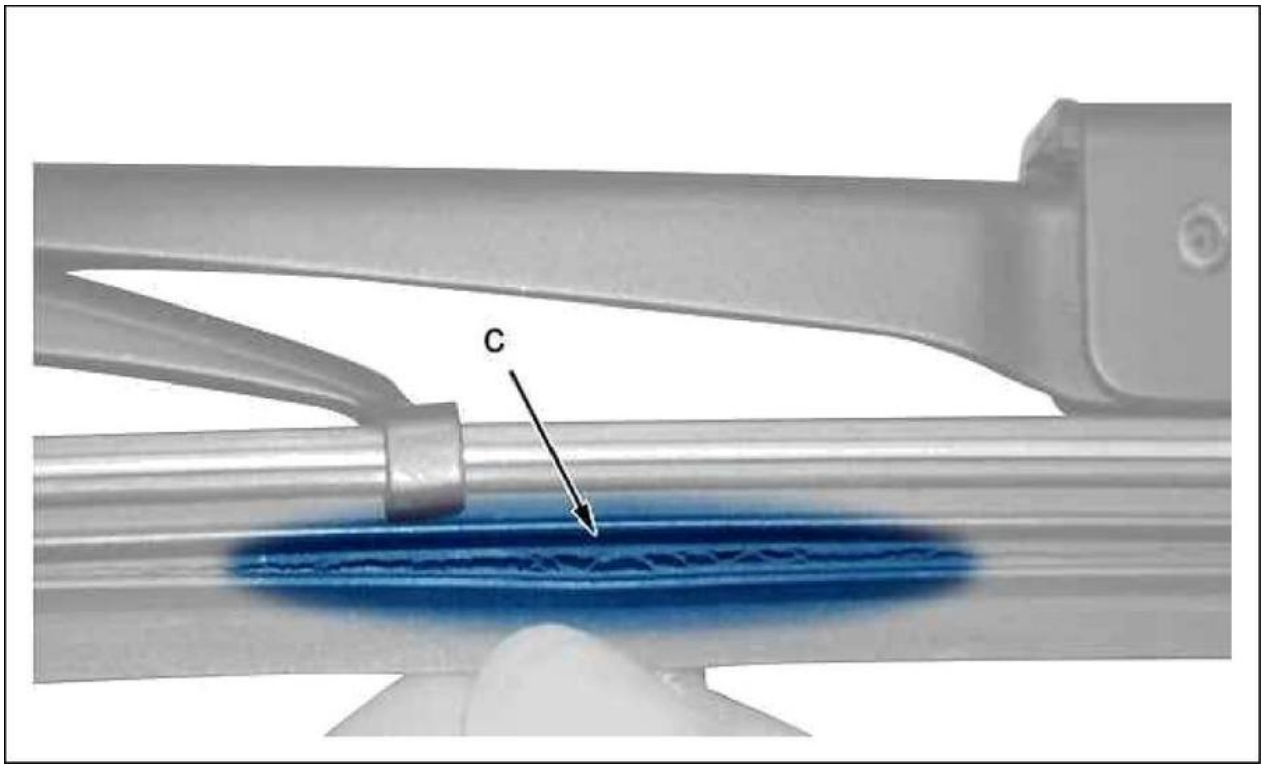


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

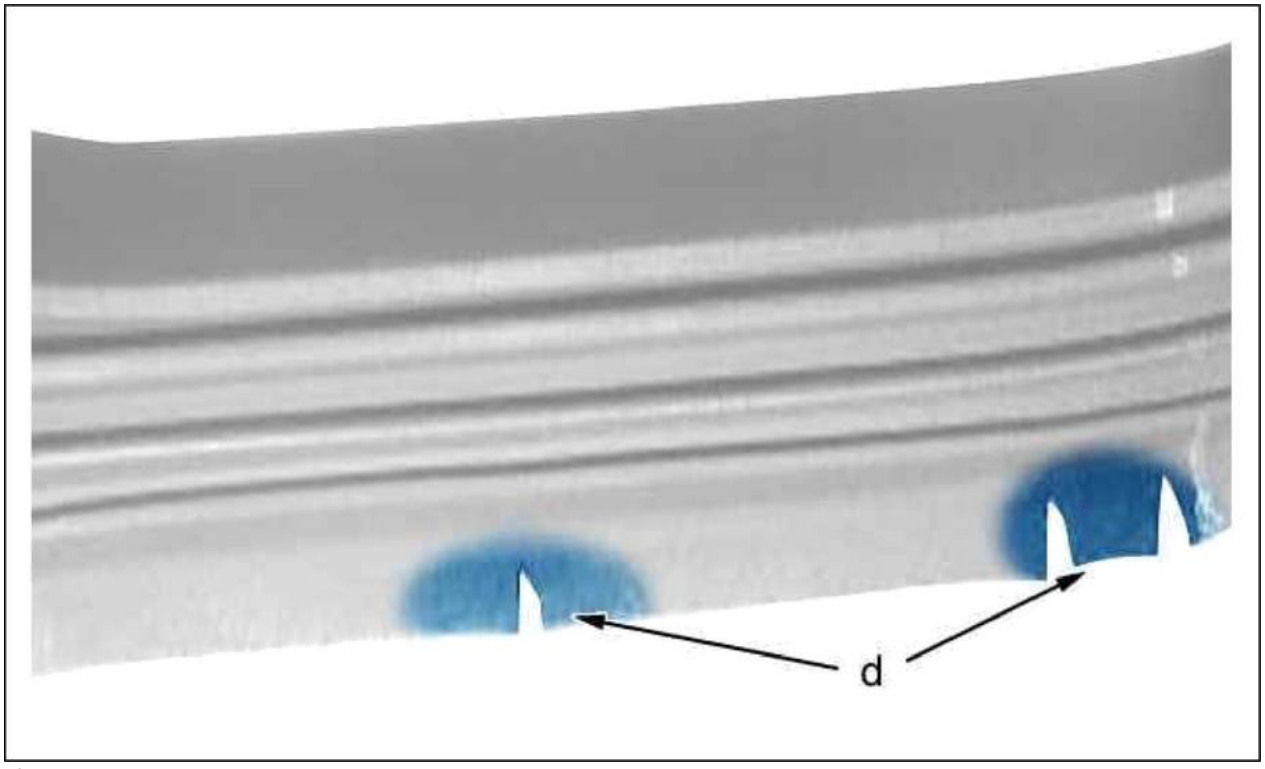


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.

Ponga la marcha atrás.

Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.

Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

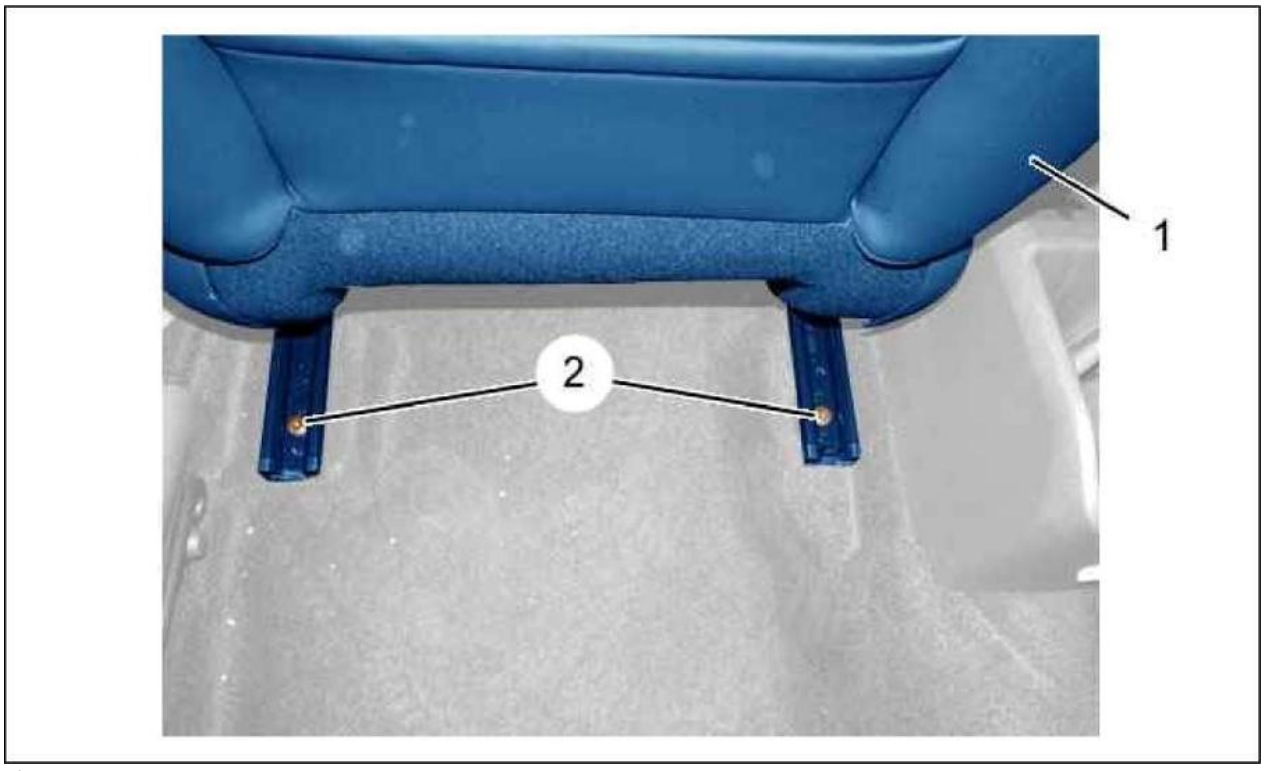


Figura: C5GG1BXD

Mueva el asiento delantero (1) hacia adelante tanto como sea posible. Quite los tornillos (2).

Figura: C5GG1BYD

Deslice el asiento delantero (1) hacia atrás tanto como sea posible. Retire los tornillos (3).

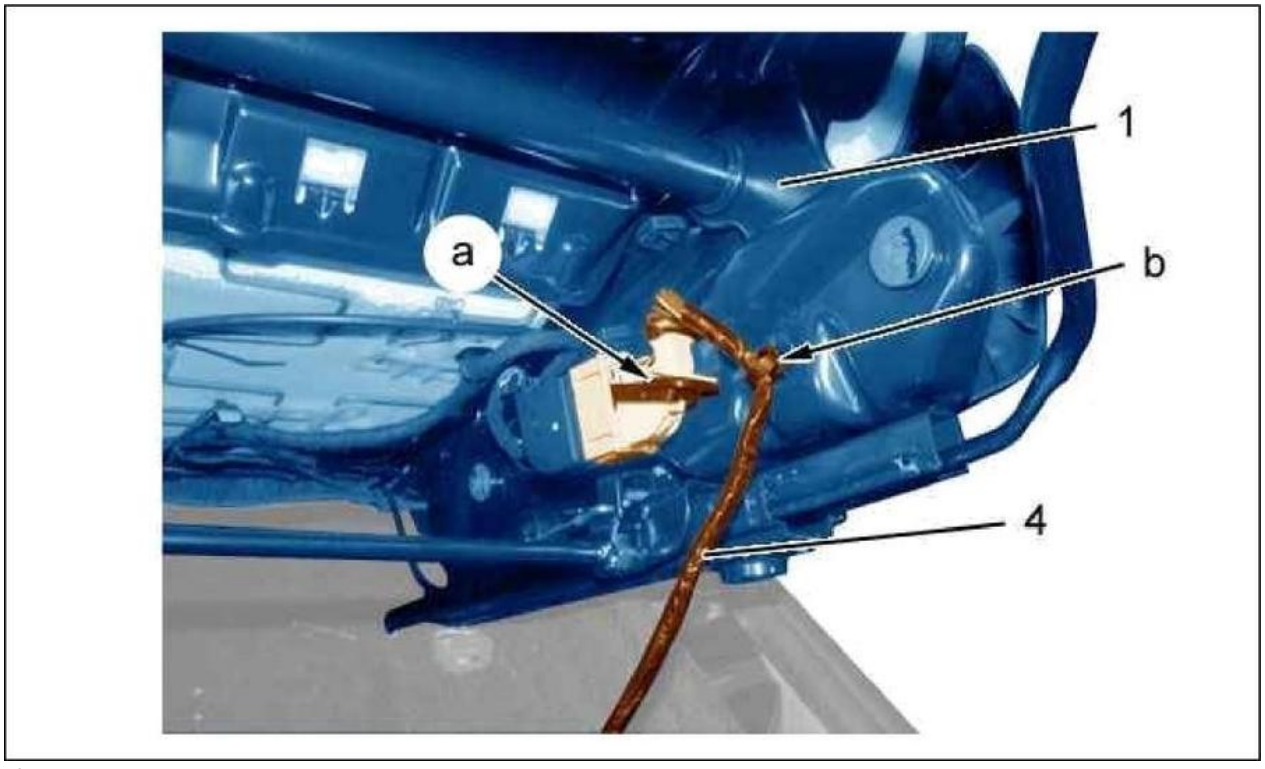


Figura: C5GG1BZD

NB: Incline el asiento delantero (1) hacia atrás (A facilitar el acceso al conector).

Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Retire el asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Aplique bloqueo de rosca a los pernos (2), (3).
Apretar los tornillos (2), (3) a 2 m.daN.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: DESLIZAMIENTO DEL ASIENTO DELANTERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Operaciones preliminares

Desconecta la batería
Eliminar : El frente asien
Coloque el asiento en la posición alta (ajuste de altura).
Eliminar : Los adornos laterales del asiento delantero

2. Eliminando

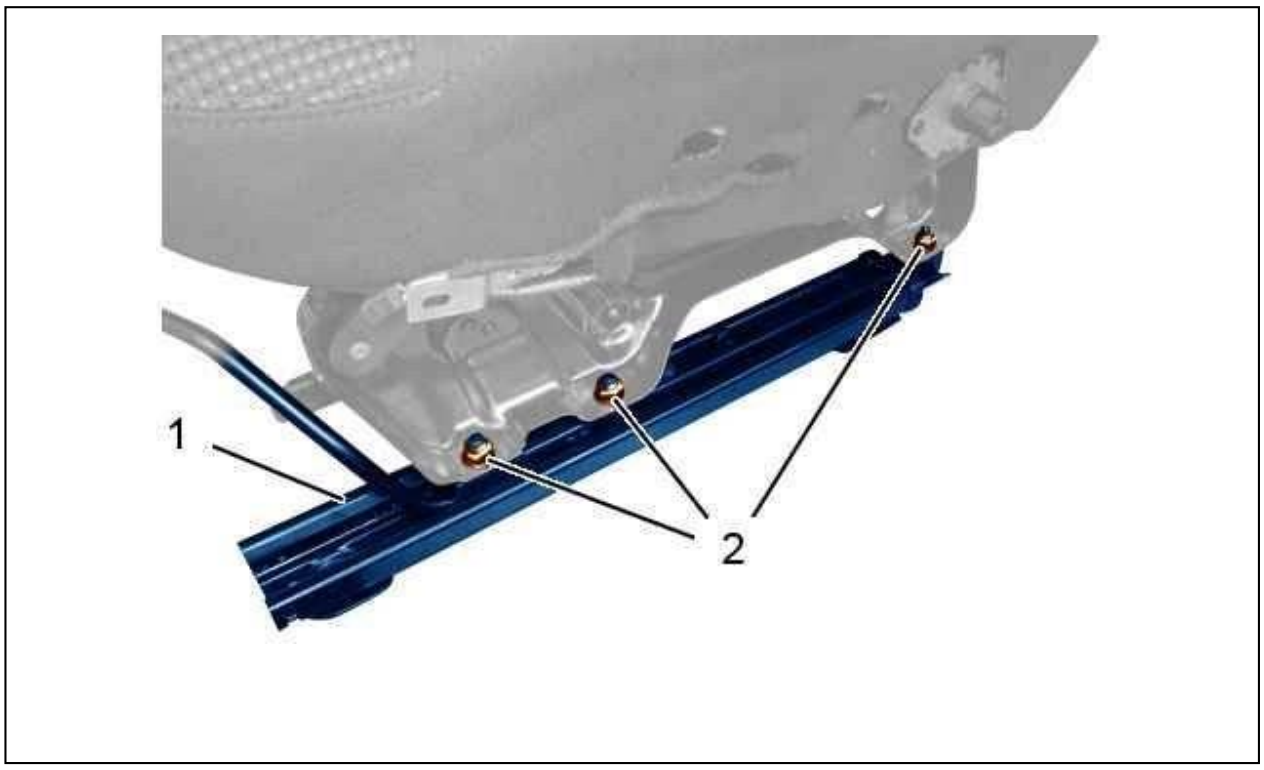


Figura: C5GG0B7D

Retire las tuercas (2) (deslizadores del asiento delantero (1)).

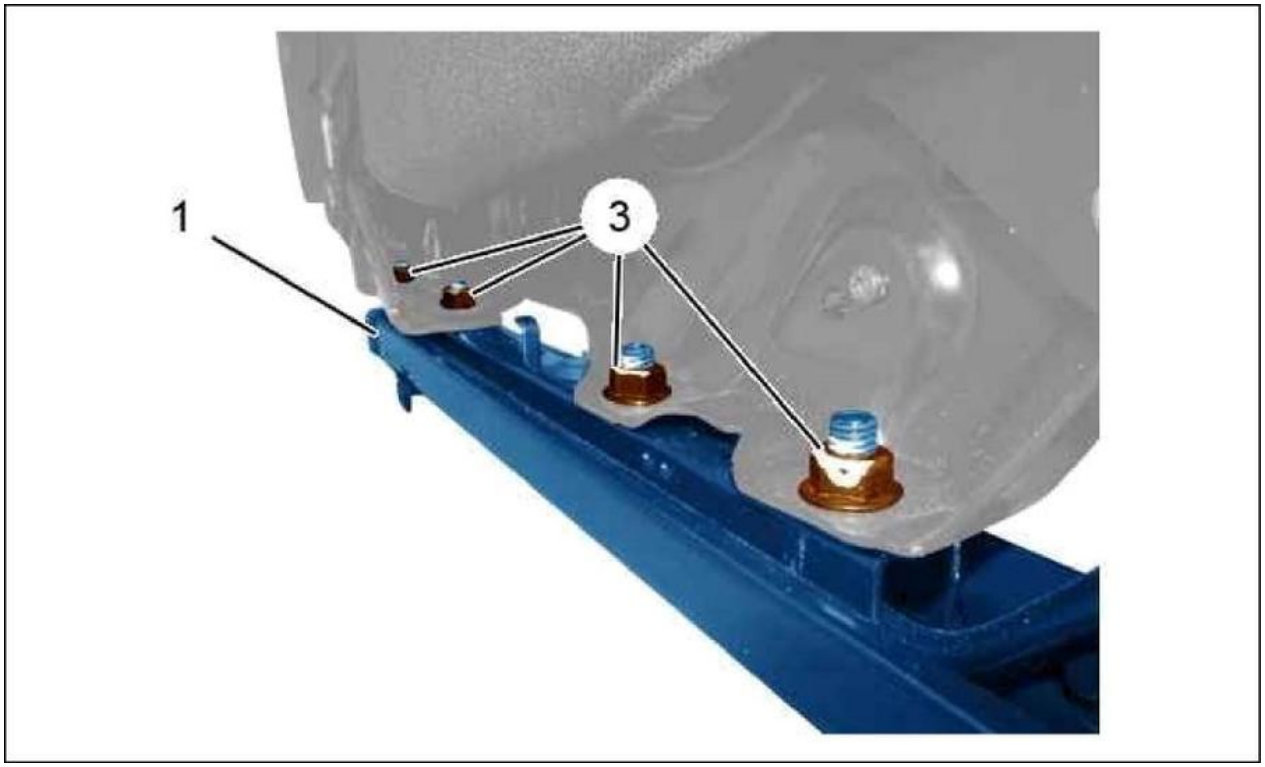


Figura: C5GG0B8D

Retire las tuercas (3) (deslizadores del asiento delantero (1)). Retire las correderas del asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

3.1. Reemplazo

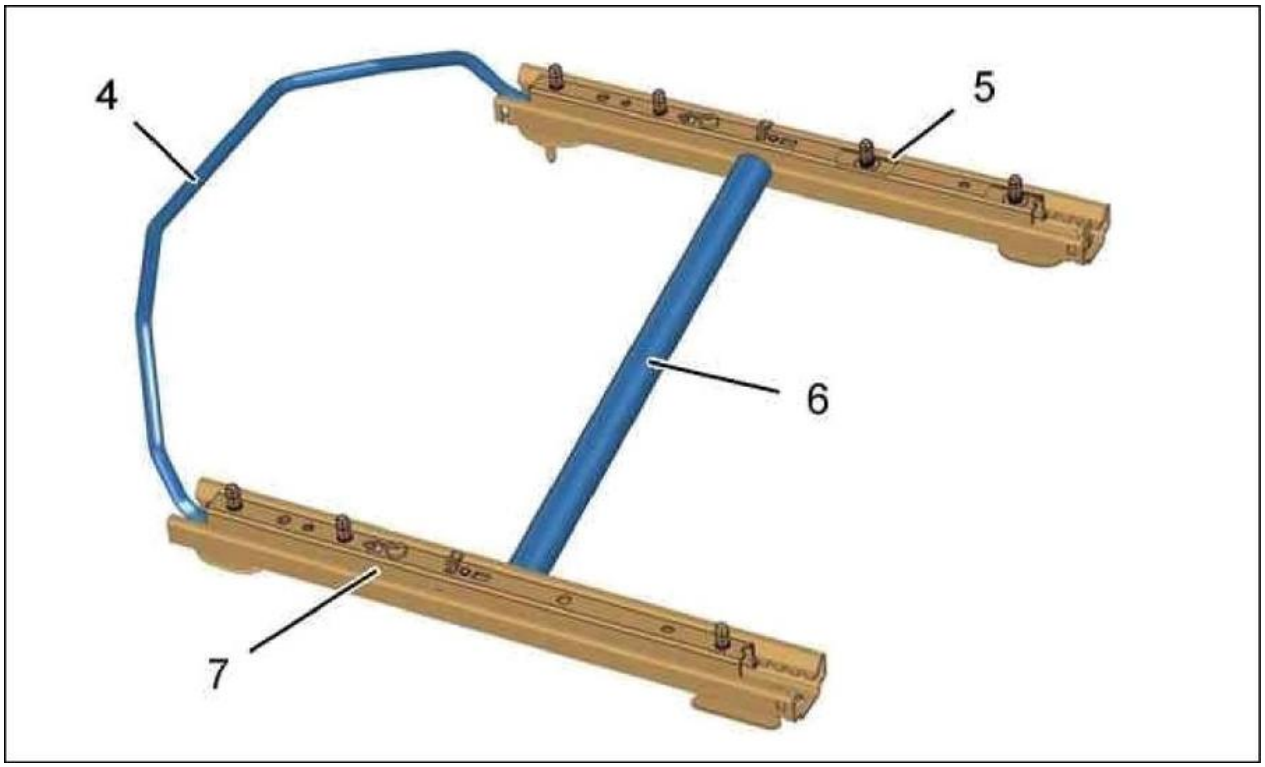


Figura: CSGGOFLD

El kit de diapositivas del asiento (4 partes):

- Una diapositiva LH (7)
- Un tobogán derecho (5)
- Un travesaño (4)
- Una barra de enlace (6)

Ensamblar: El juego de deslizadores del asiento (consulte las instrucciones del fabricante).

3.2. Operaciones comunes

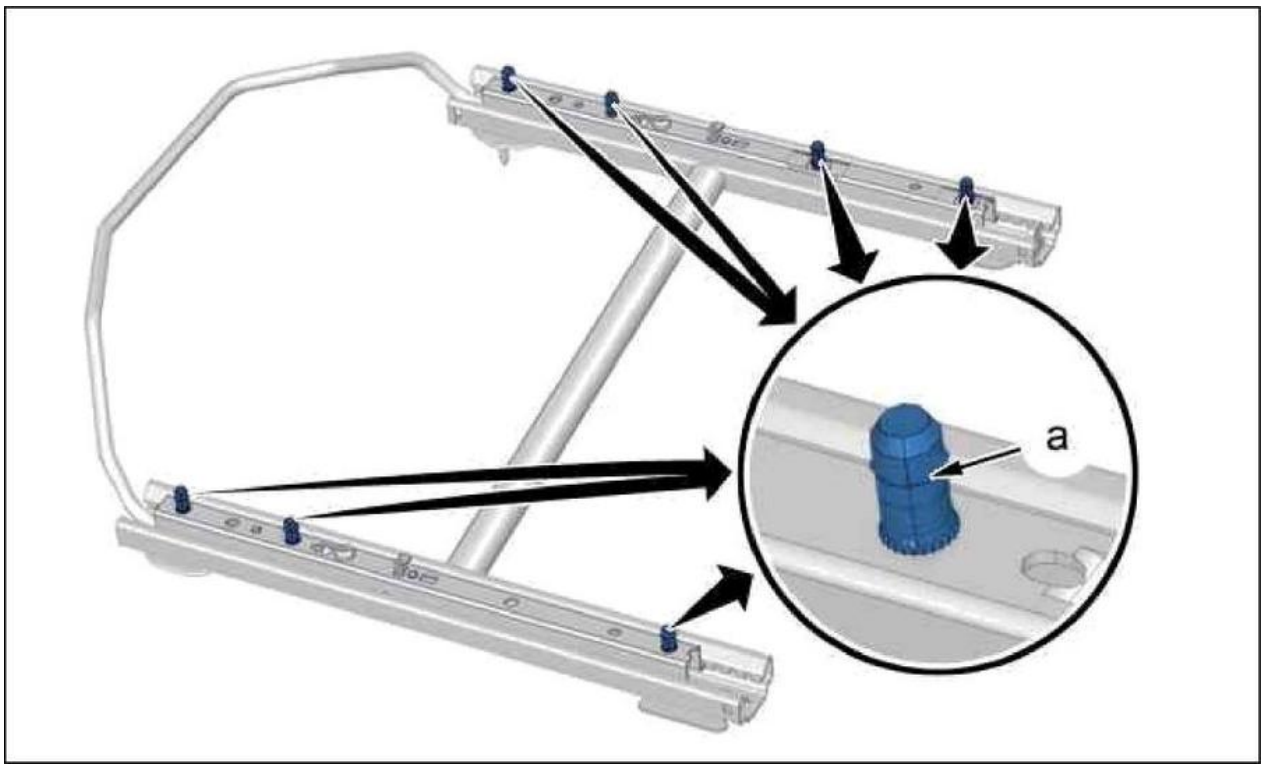


Figura: CSGGOFMD

PRECAUCIÓN: Aplique bloqueo de rosca a los espárragos de las tuercas (a "un").

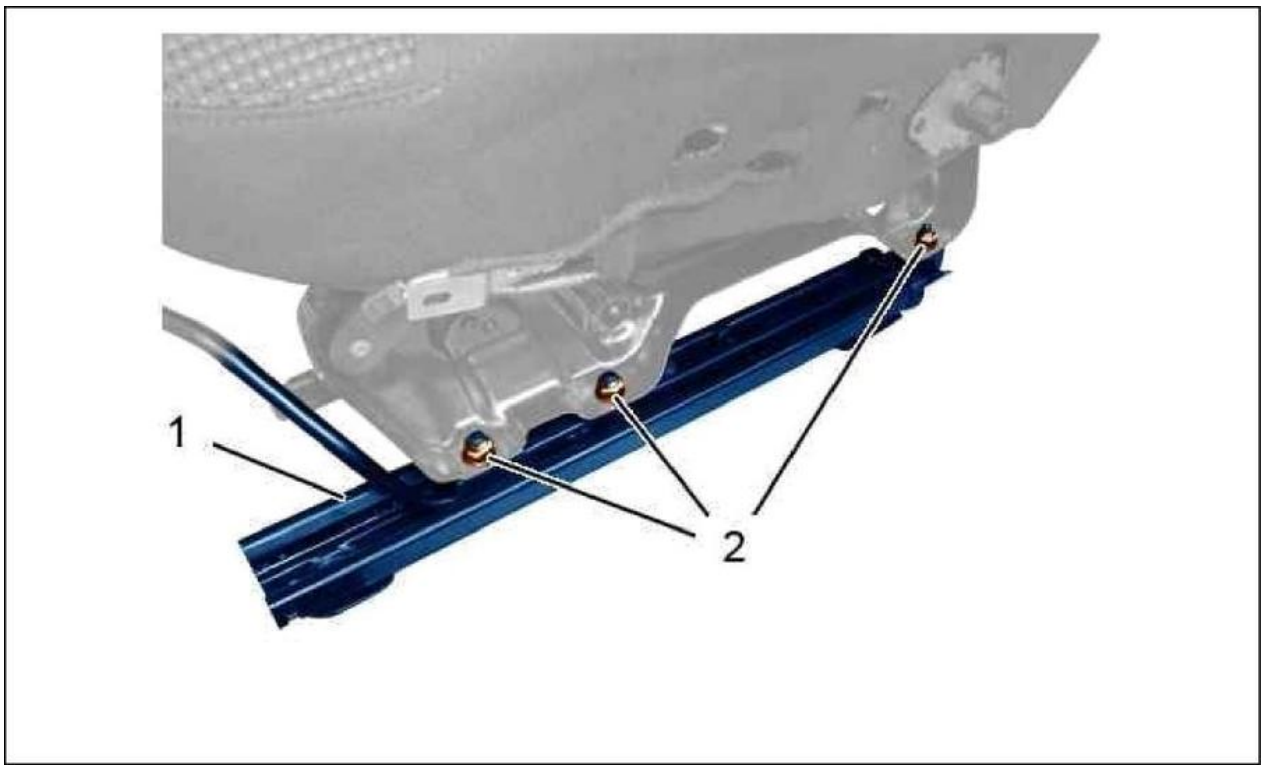


Figura: C5GG0B7D

Monte las correderas del asiento delantero (1).
Coloque las tuercas (2) (deslizadores del asiento delantero (1)).
Apretar las tuercas (2) y aflojarlas un cuarto de vuelta.

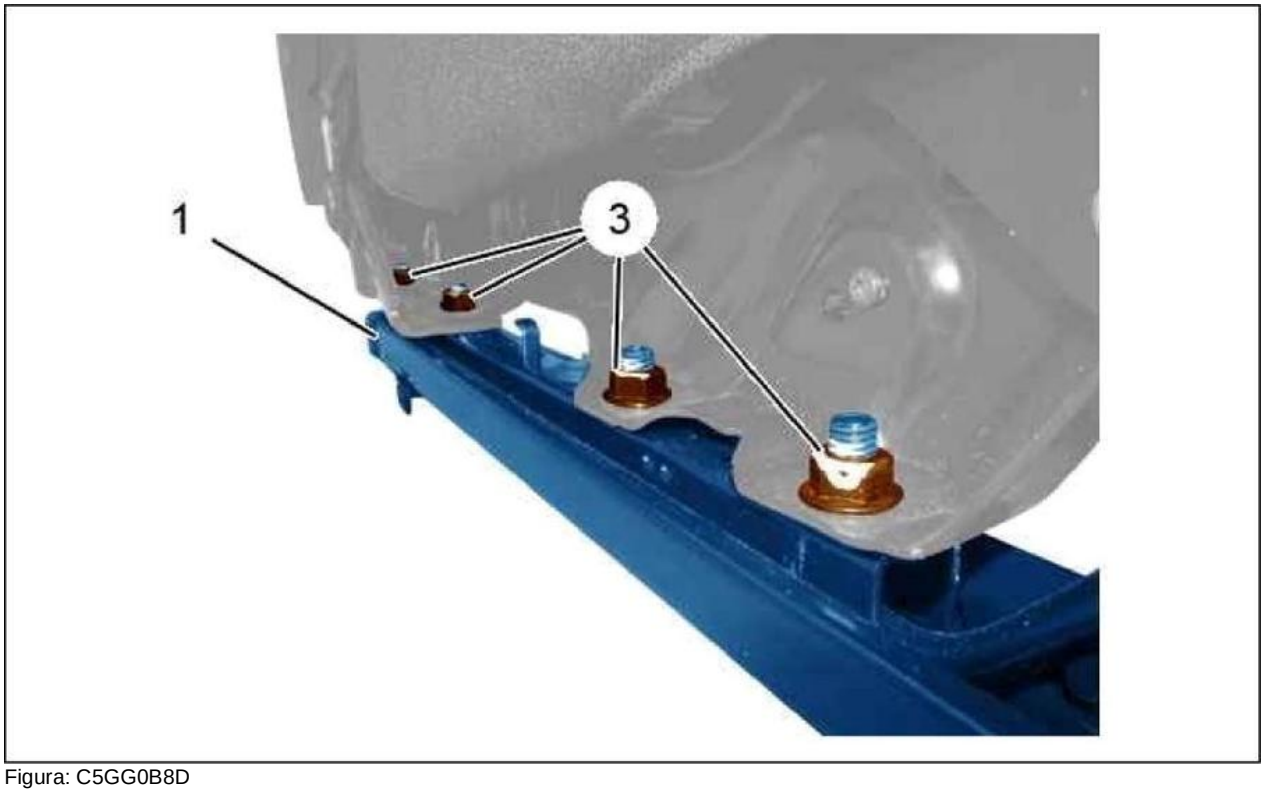


Figura: C5GG0B8D

Coloque las tuercas (3) (deslizadores del asiento delantero (1)).
Apretar las tuercas (2) y aflojarlas un cuarto de vuelta.

PRECAUCIÓN: Coloque las diapositivas lo más atrás posible.

Eliminar :

(Mano izquierda)

Vuelva a montar el asiento delantero.

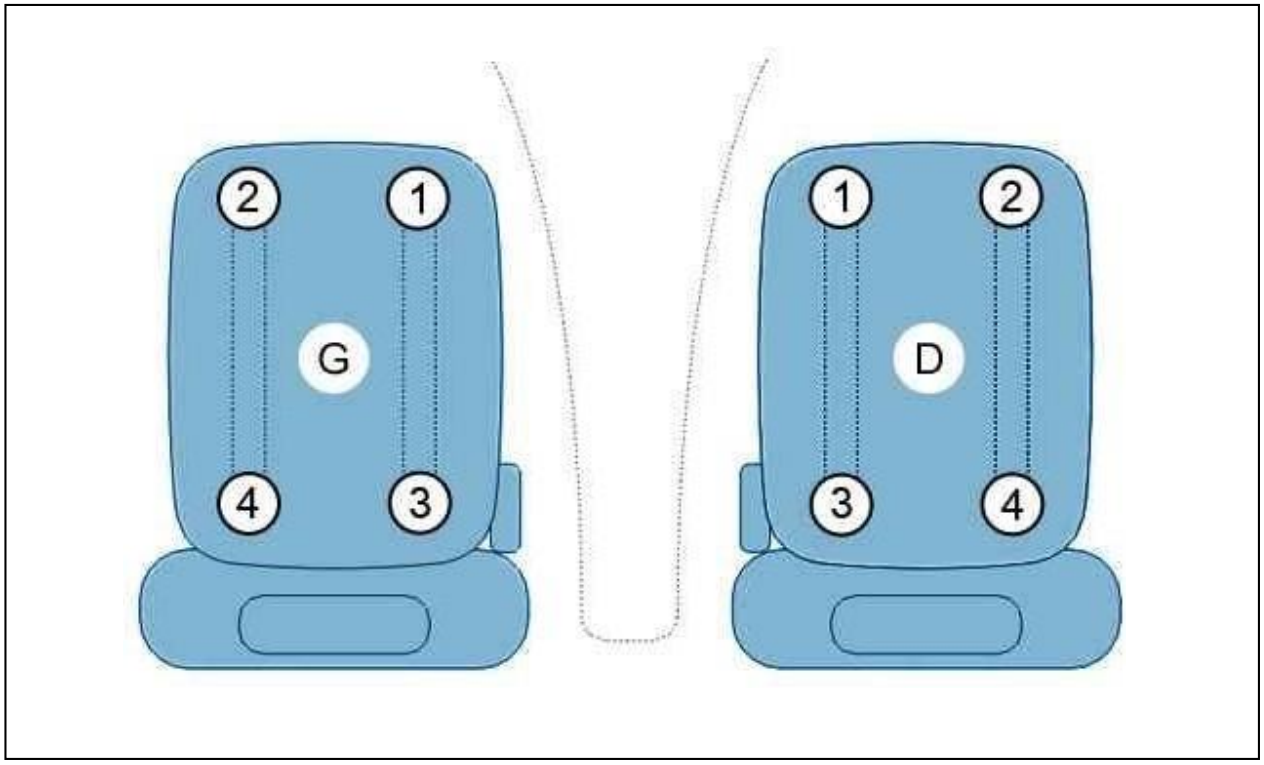


Figura: C5GM017D

(G): Asiento delantero izquierdo.
(D): Asiento delantero derecho.

PRECAUCIÓN: Respete el secuencia de apriete indicado.

Apretar los tornillos a 2,1 m.daN.

PRECAUCIÓN: Ajuste la posición de las diapositivas en la "X" y "Y" ejes (Correcto apriete de las tuercas y sin tensión en el montaje).

Apretar las tuercas (2, 3).
Quitar: El asiento
delantero.
Apretar las tuercas (2, 3) a 2,1 m.
Reacondicionamiento:

- (Mano izquierda)

Compruebe que todo el conjunto funciona correctamente. Vuelva a montar el asiento delantero.

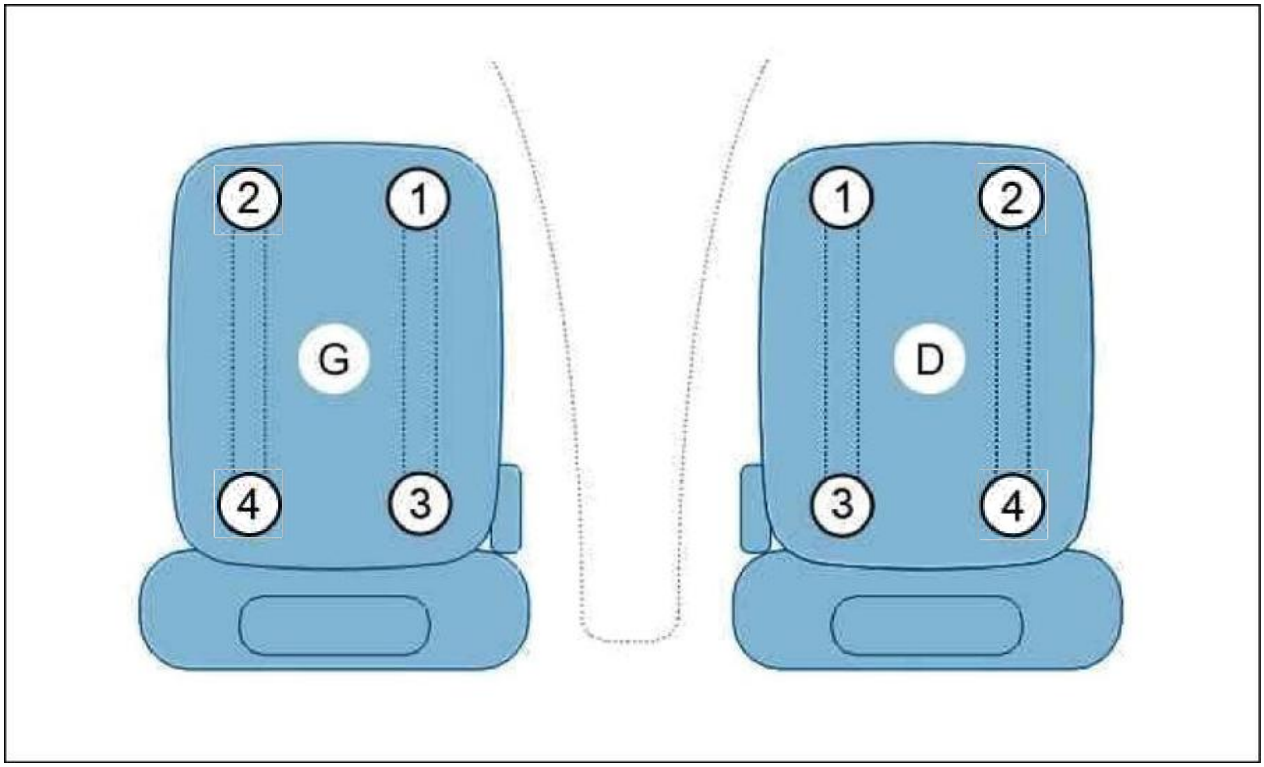


Figura: C5GM017D

(G): Asiento delantero izquierdo.
(D): Asiento delantero derecho.

PRECAUCIÓN: Respete el secuencia de apriete indicado.

Apretar los tornillos a 2,1 m.daN.

PRECAUCIÓN: Compruebe que todo montaje funciona correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Figura: C5GG1BXD

Mueva el asiento delantero (1) hacia adelante tanto como sea posible. Quite los tornillos (2).

Figura: C5GG1BYD

Deslice el asiento delantero (1) hacia atrás tanto como sea posible. Retire los tornillos (3).

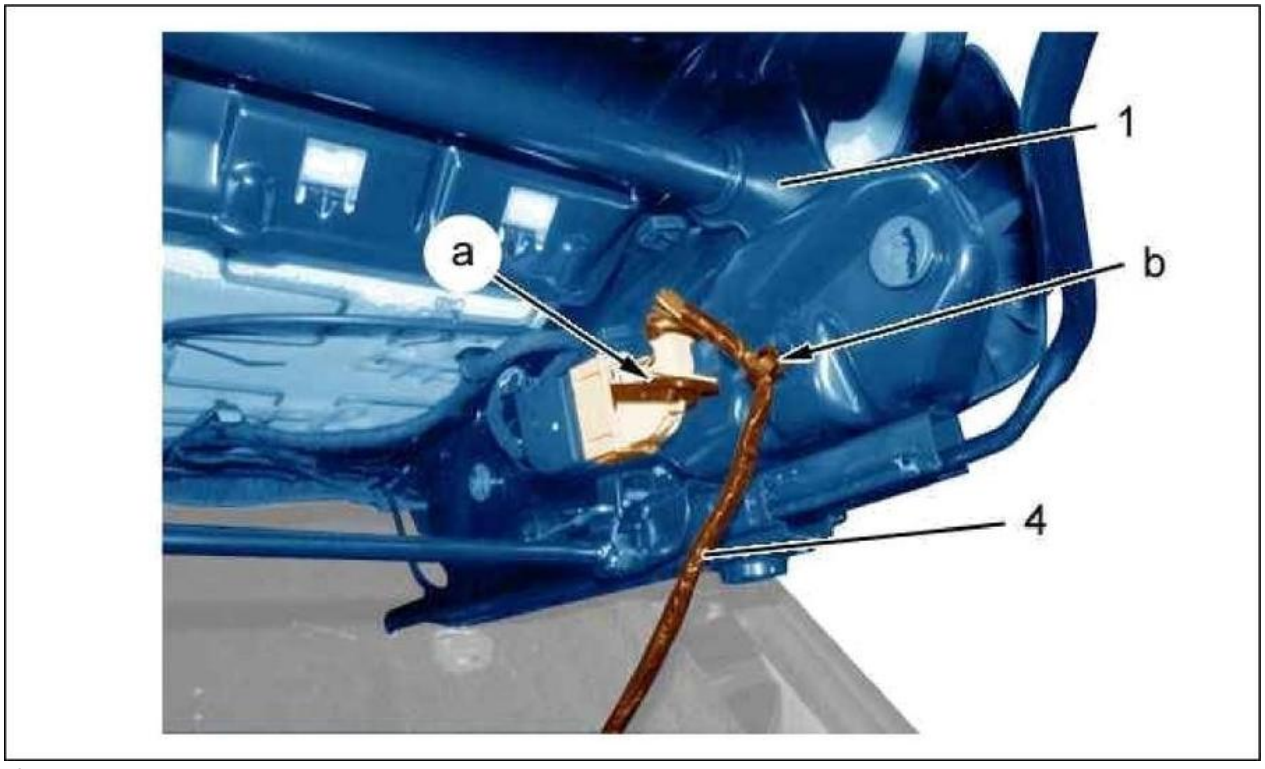


Figura: C5GG1BZD

NB: Incline el asiento delantero (1) hacia atrás (A facilitar el acceso al conector).

Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Retire el asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Aplique bloqueo de rosca a los pernos (2), (3).
Apretar los tornillos (2), (3) a 2 m.daN.

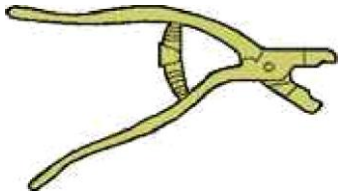
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ] Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[PiNC-AGRA]  Figura: E5AB15MT	[PINC-AGRA]	Alicates para anillos

2. Operaciones preliminares

3. Pelar

3.1. adornos

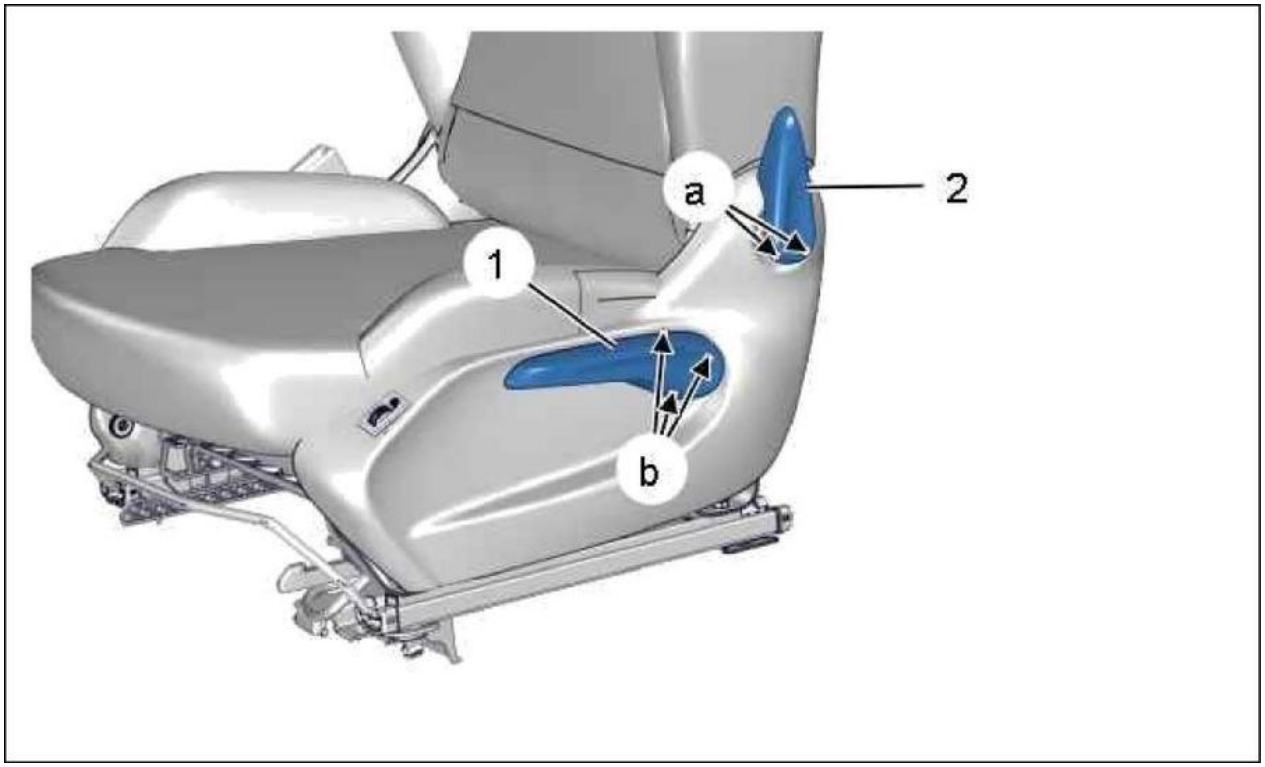


Figura: C5GS086D

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- El borde del mango (1) (en "b")
- El borde de la manija (2) (en "a")

Eliminar :

- El borde de la manija (1)
- El borde de la manija (2)

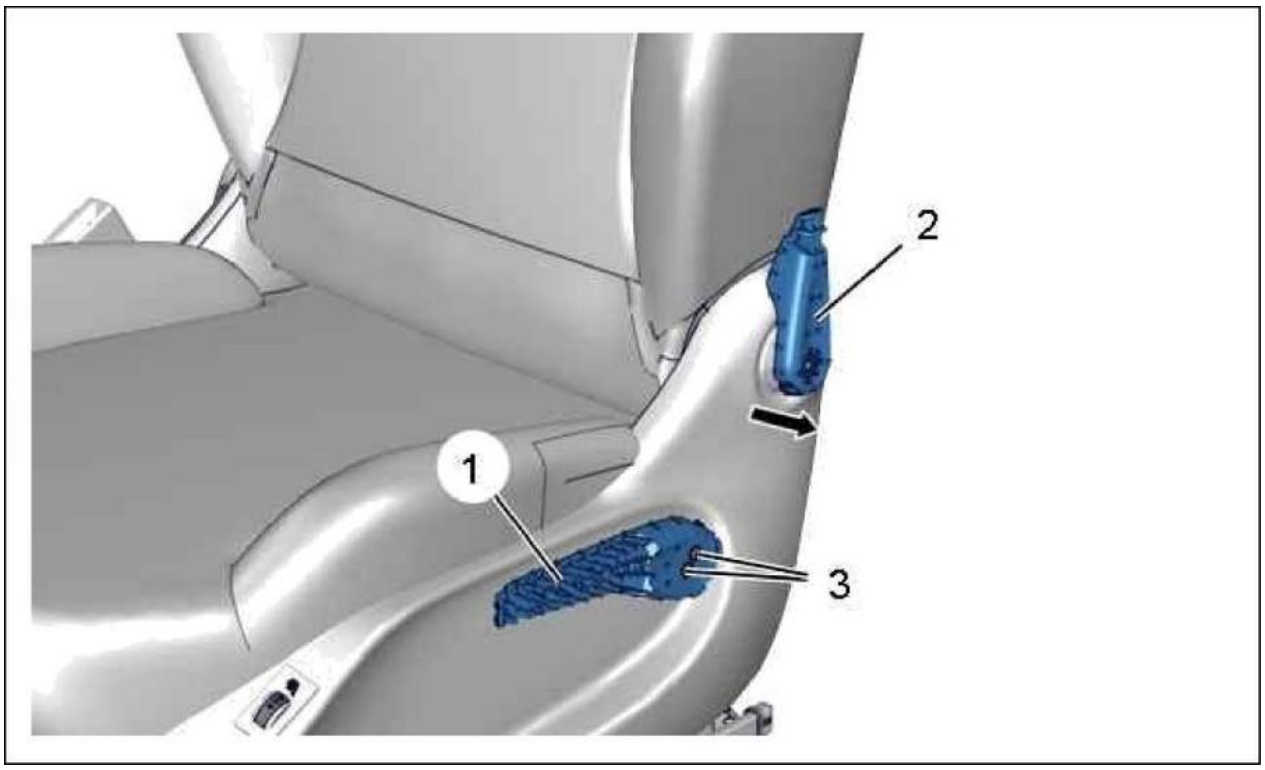


Figura: C5GS087D

NB: Marque el posicionamiento.

Desenganche la manija (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El mango (1)
- El mango (2)

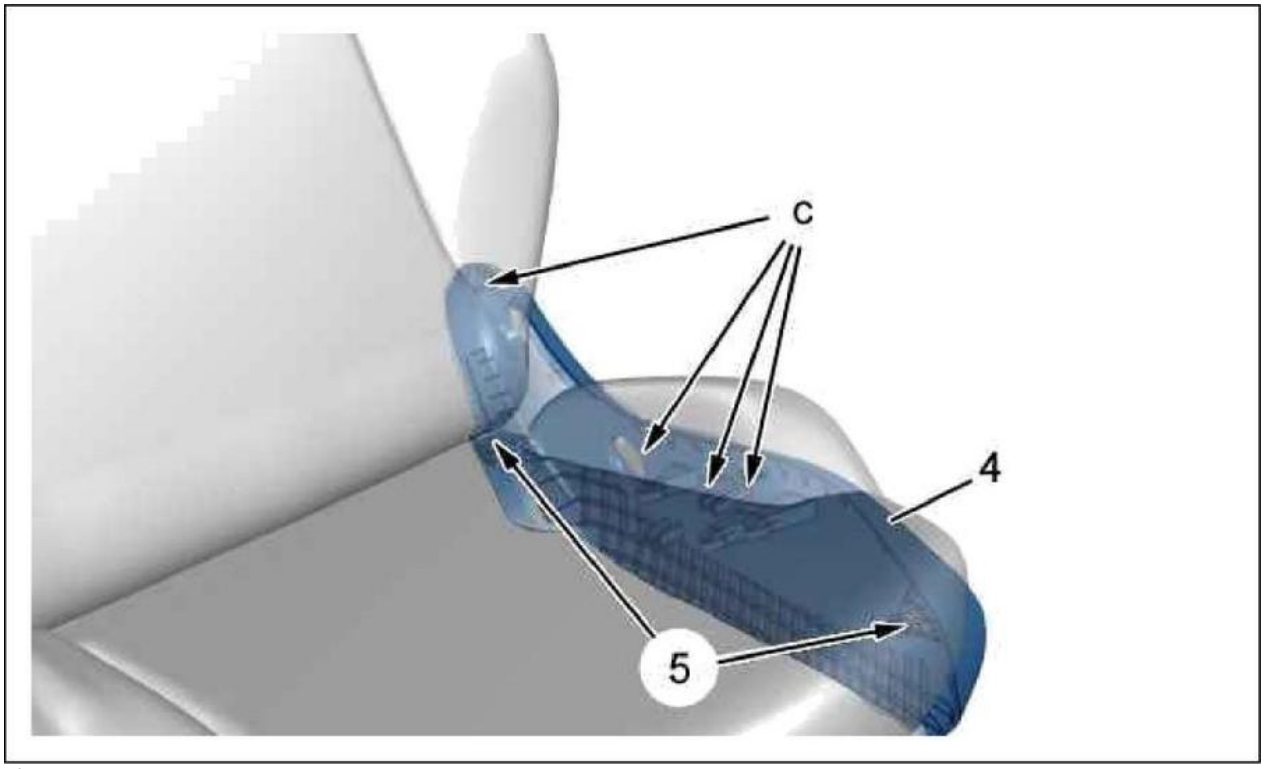


Figura: C5GS088D

Quite los tornillos (5).
Soltar el tapizado del asiento (4) (lado izquierdo) (en "c"). Desmonte el tapizado del asiento (4) (lado izquierdo).

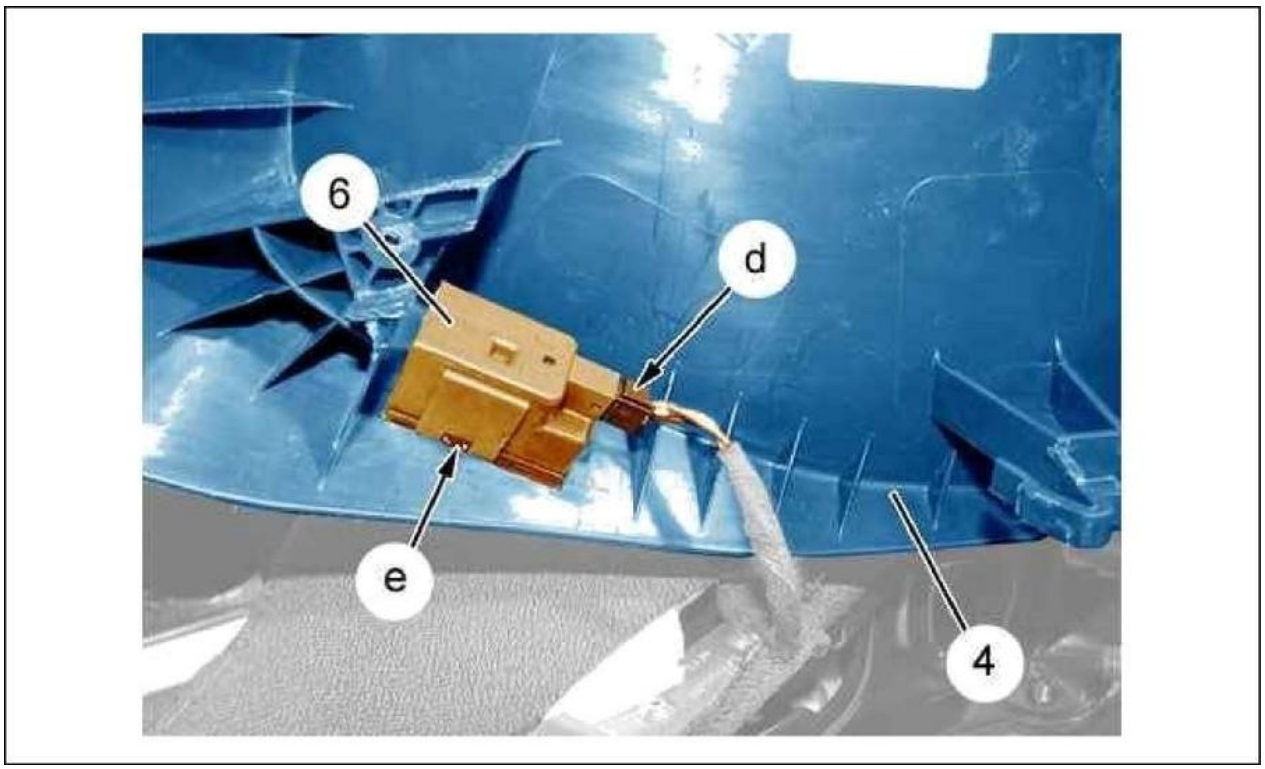


Figura: C5GS089D

Desconecte el conector (en "d").
Soltar el control del asiento con calefacción (6) (en "e"); con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar:

- El control del asiento con calefacción (6)
- El tapizado del asiento (4) (lado izquierdo)

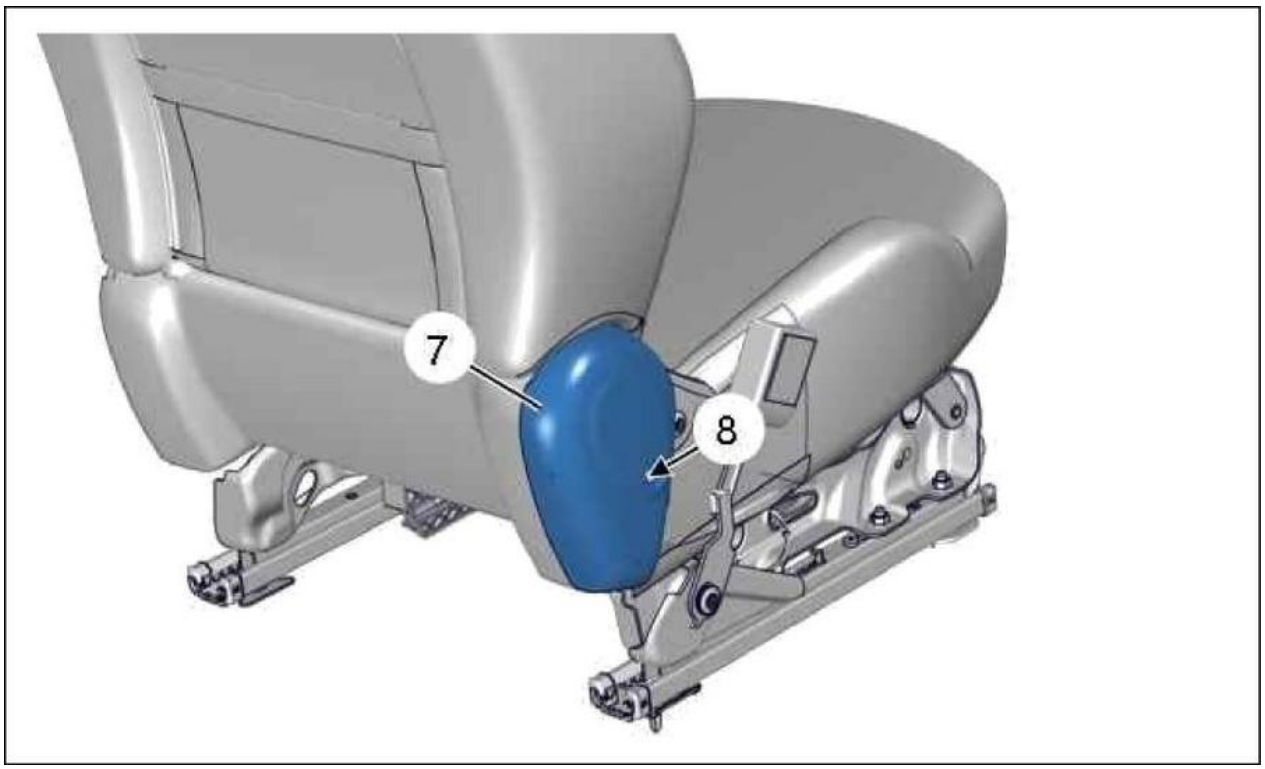


Figura: C5GS08AD

Eliminar :

- El (8) perno
- El tapizado del asiento (7) (derecha)

3.2. Reposacabezas

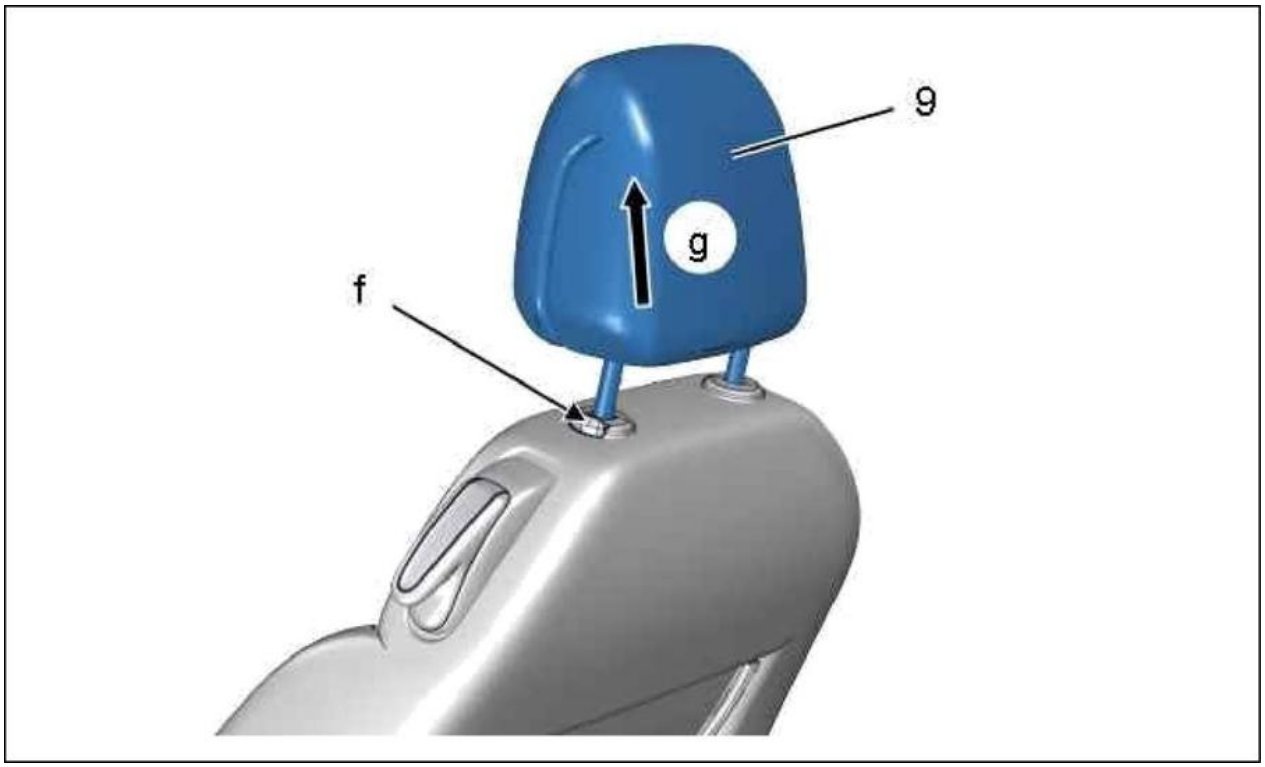


Figura: CSGSOESD

Quite el apoyacabezas (9) en la dirección "g" presionando el sujetador (en "f ').

3.3. Cojín de respaldo cubierto

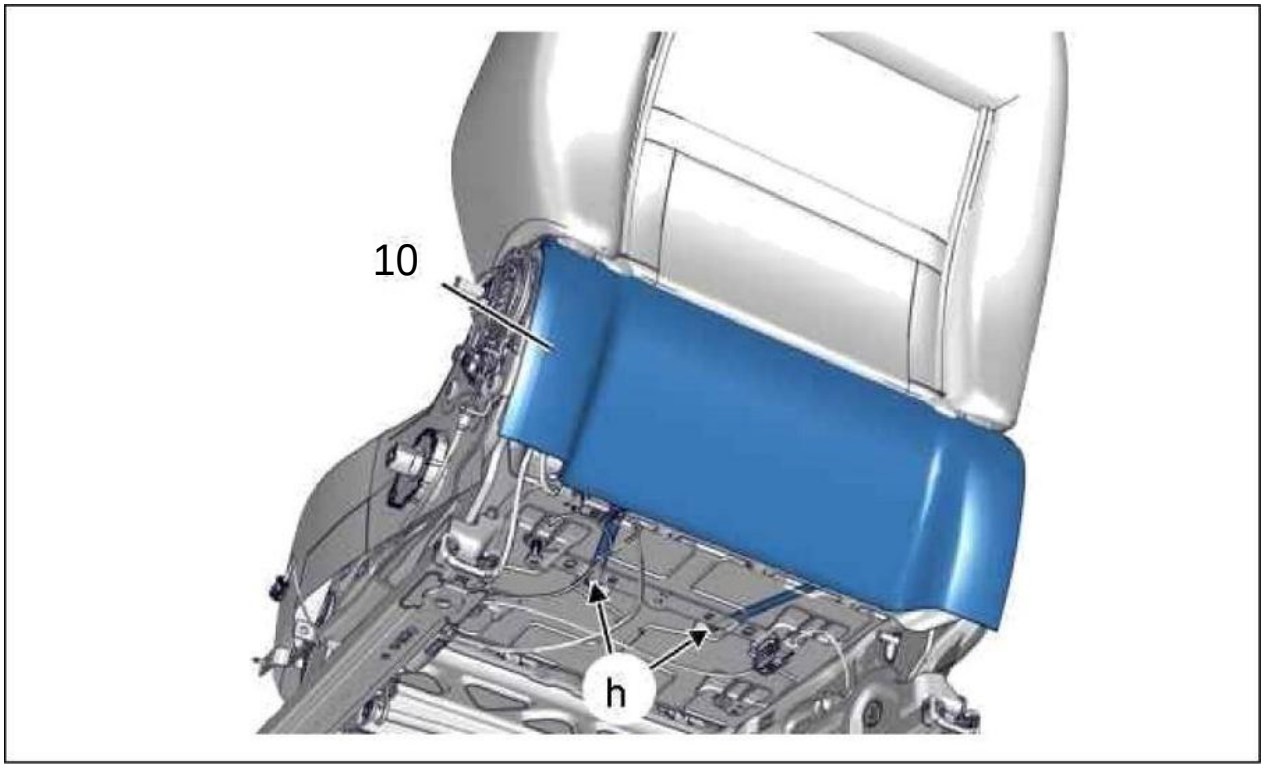


Figura: CSGSOETD

Soltar - Soltar la moldura (10) (en "h").

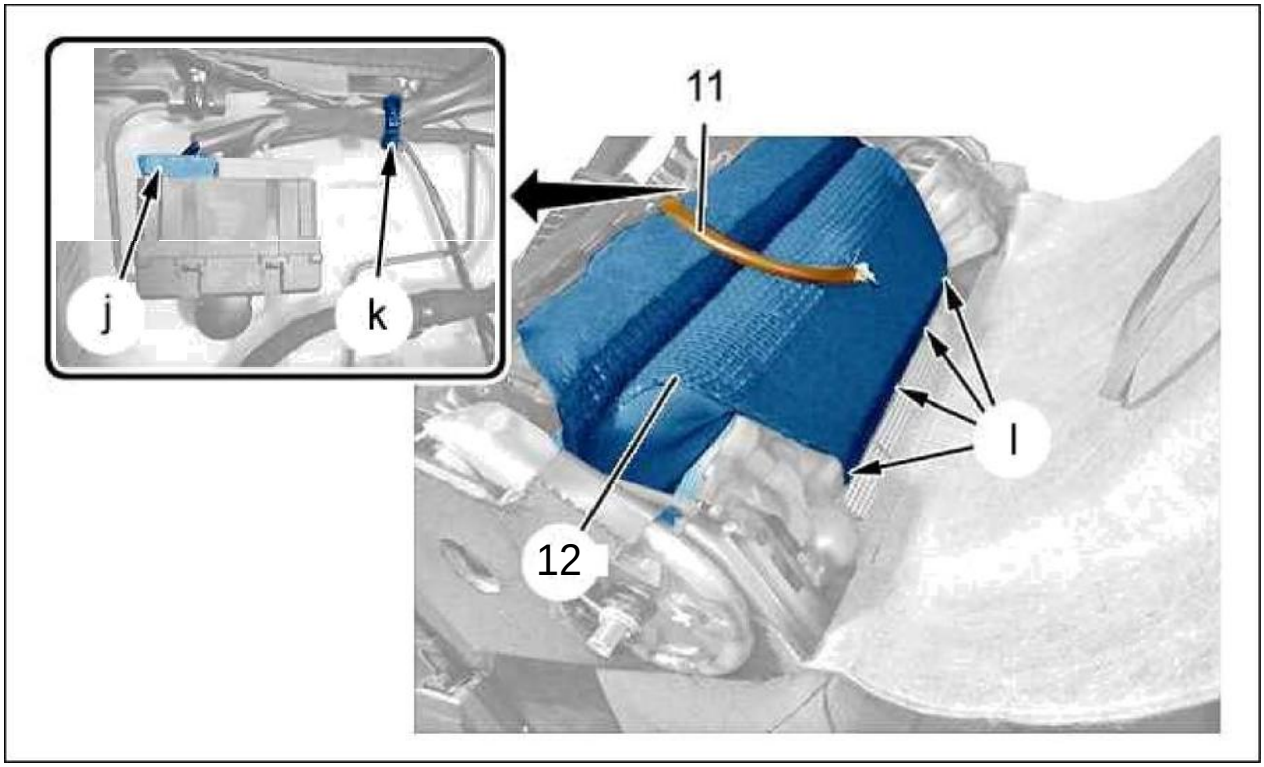


Figura: C5GS08ED

Corte la correa de fijación en "k".
Desconecte el conector (en "j").
Soltar el cojín del respaldo cubierto (12) (en "l"). Separar:

- El arnés eléctrico (11)
- El cojín del respaldo recortado (12)

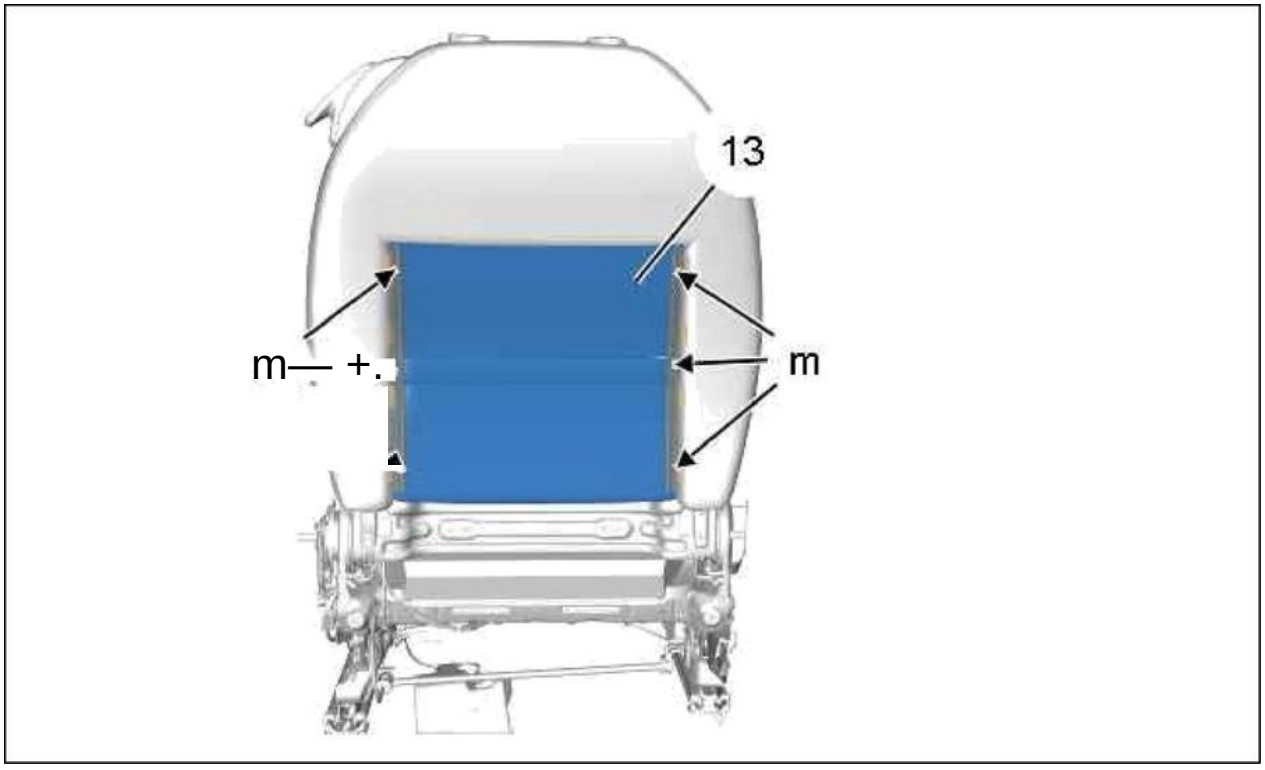


Figura: CSGSOEVD

Soltar las cerraduras (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el tapizado del respaldo (13).

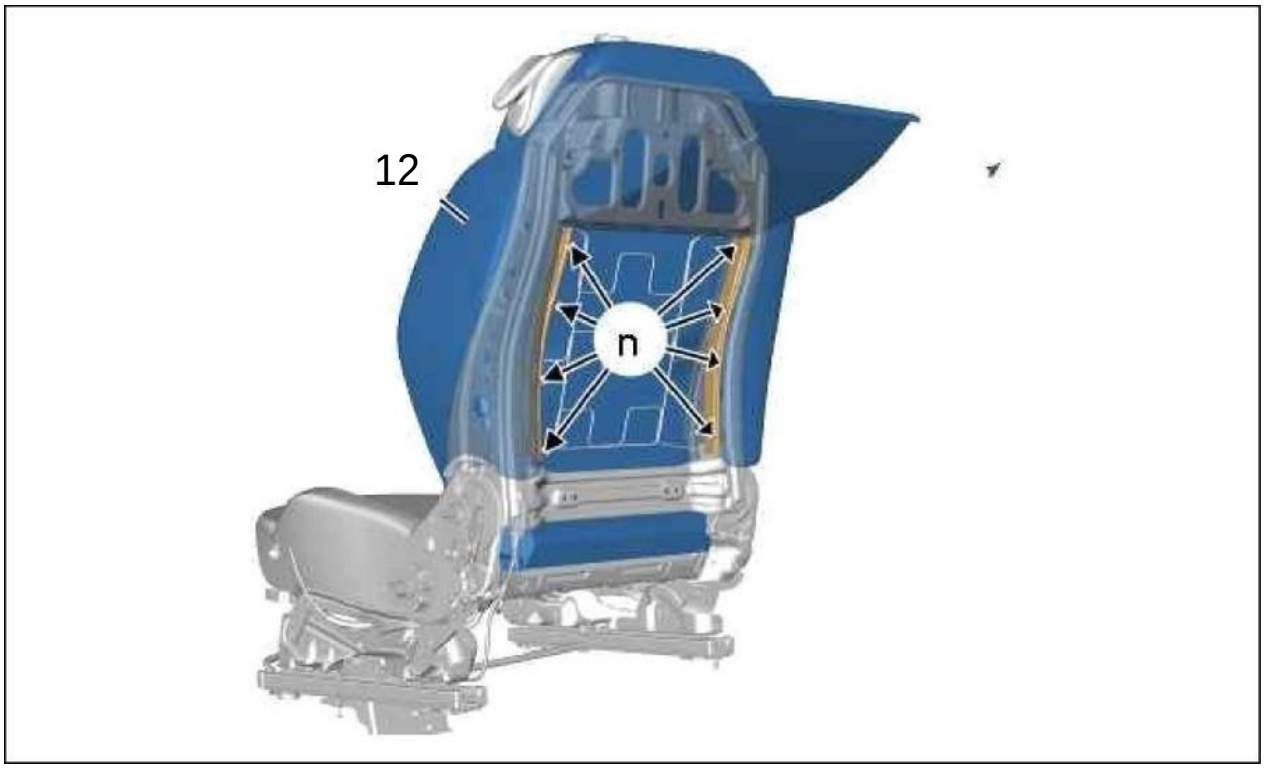


Figura: CSGSOEWD

Soltar las cerraduras (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

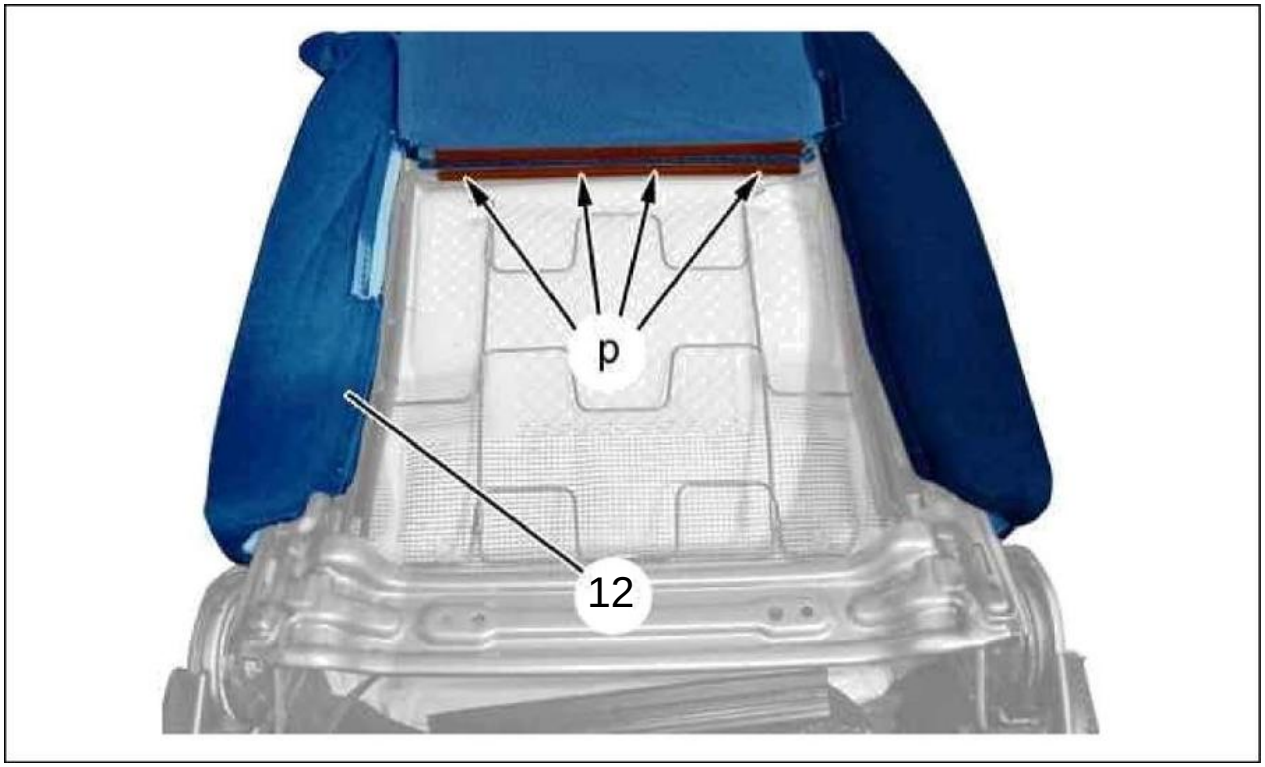


Figura: C5GS08HD

Soltar la cerradura (en "p"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

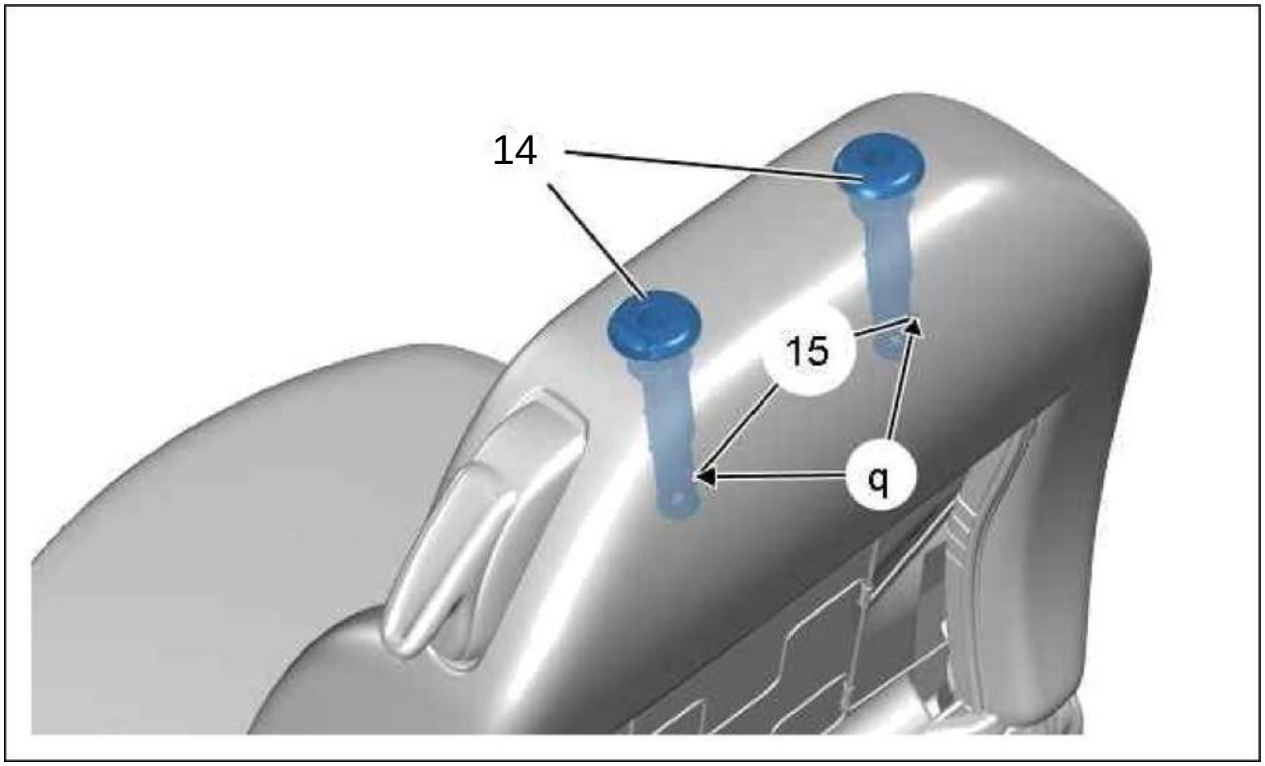


Figura: CSGSOEYD

Desenganche los soportes del reposacabezas (14) presionando los sujetadores (15) (en "q"). Retire los soportes del reposacabezas (14) (hacia arriba).

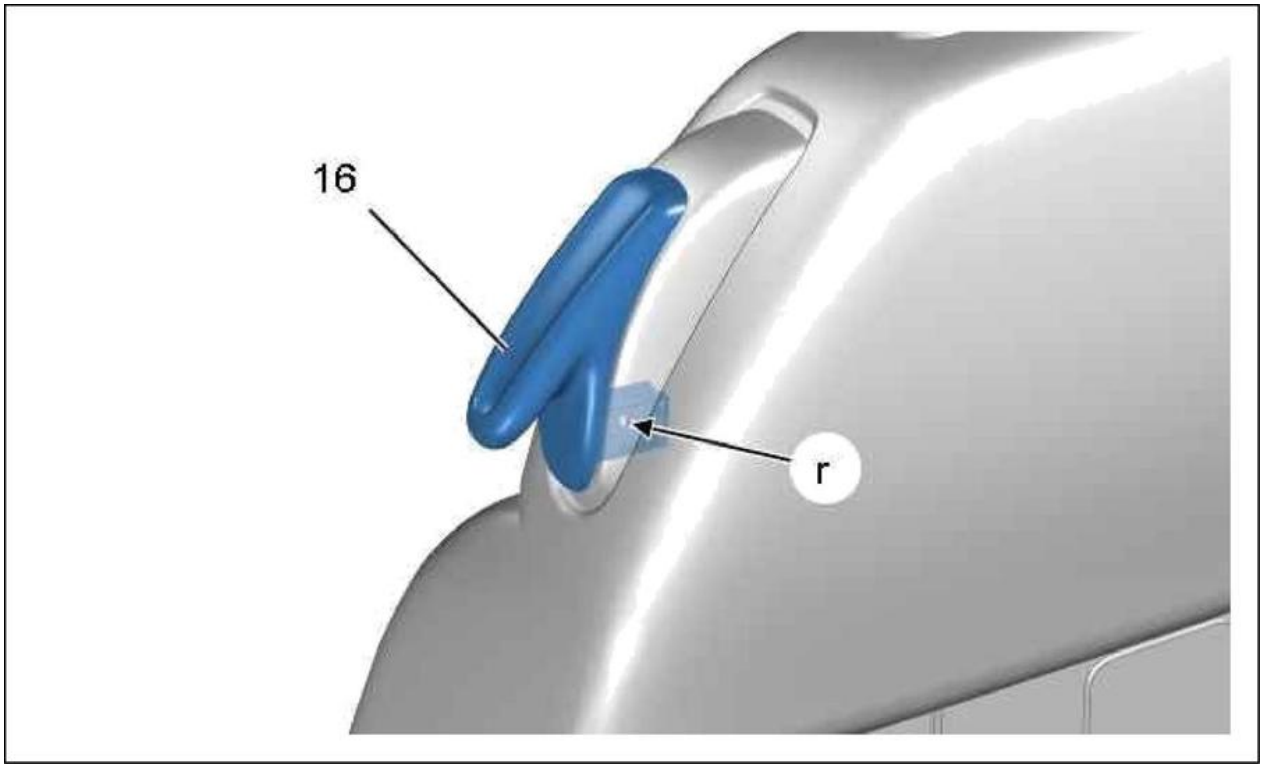


Figura: CSGSOEZD

Soltar el control de inclinación (16) (en "r"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar el control de inclinación (16).

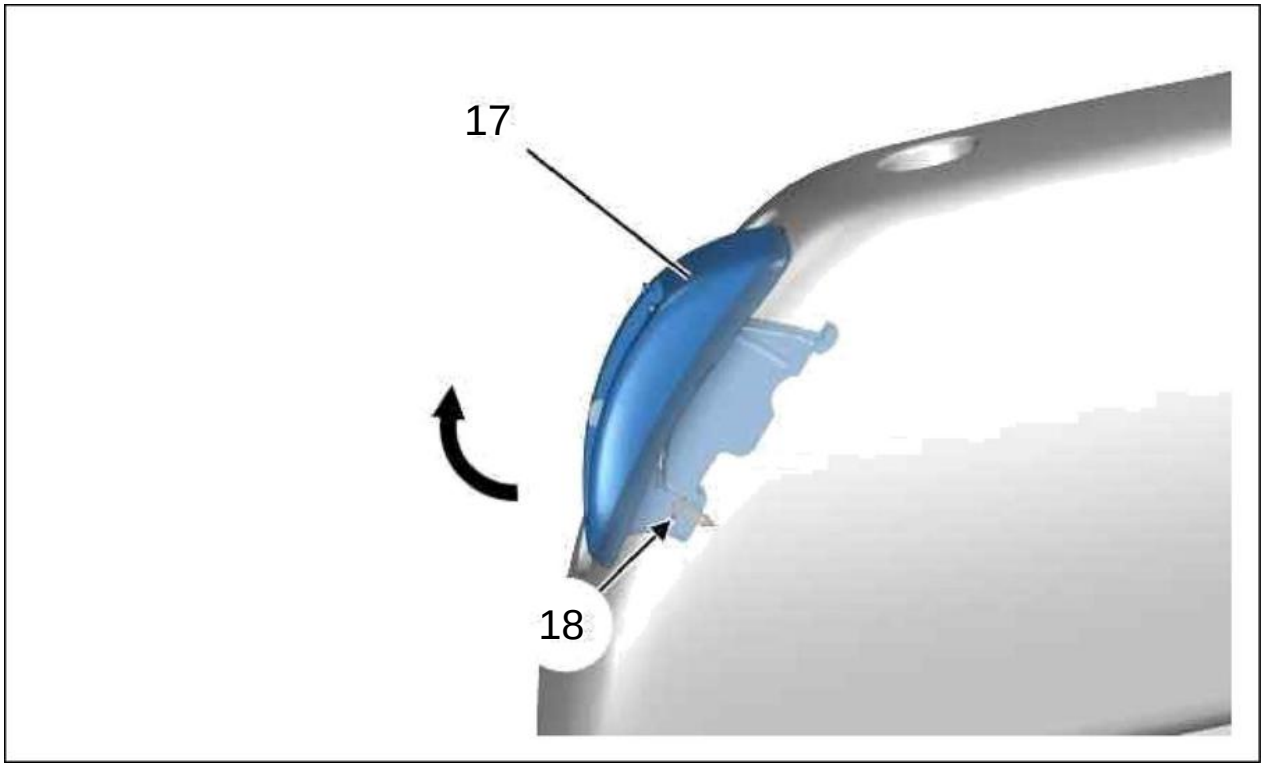


Figura: CSGSOFOD

Quite el perno (18).
Suelte la moldura (17) (en el sentido de la flecha). Retirar la moldura (17).

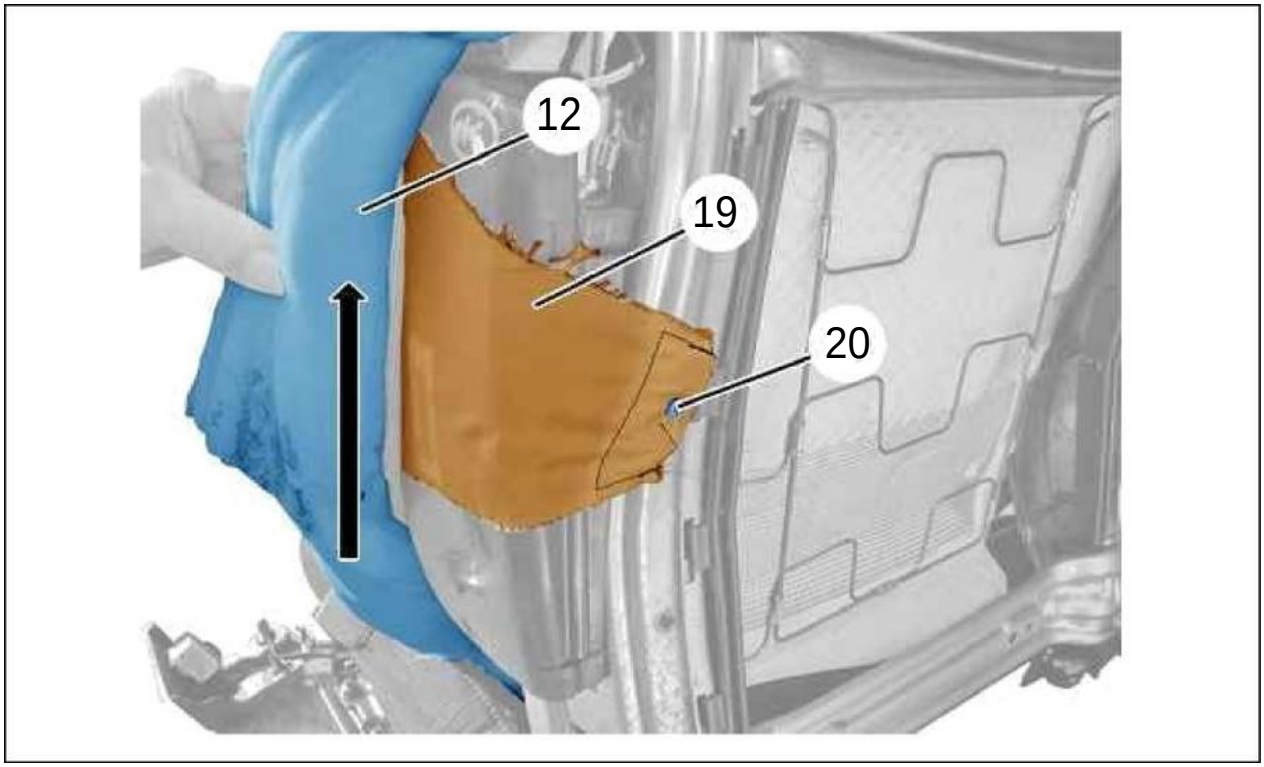


Figura: C5GS0F1D

Quite el perno (20).
Separar:

- La corbata (19)
- El cojín del respaldo recortado (12) (en la dirección de la flecha)

Retire el cojín del respaldo cubierto (12).

3.4. Airbag asiento

3.5. Correa de hebilla

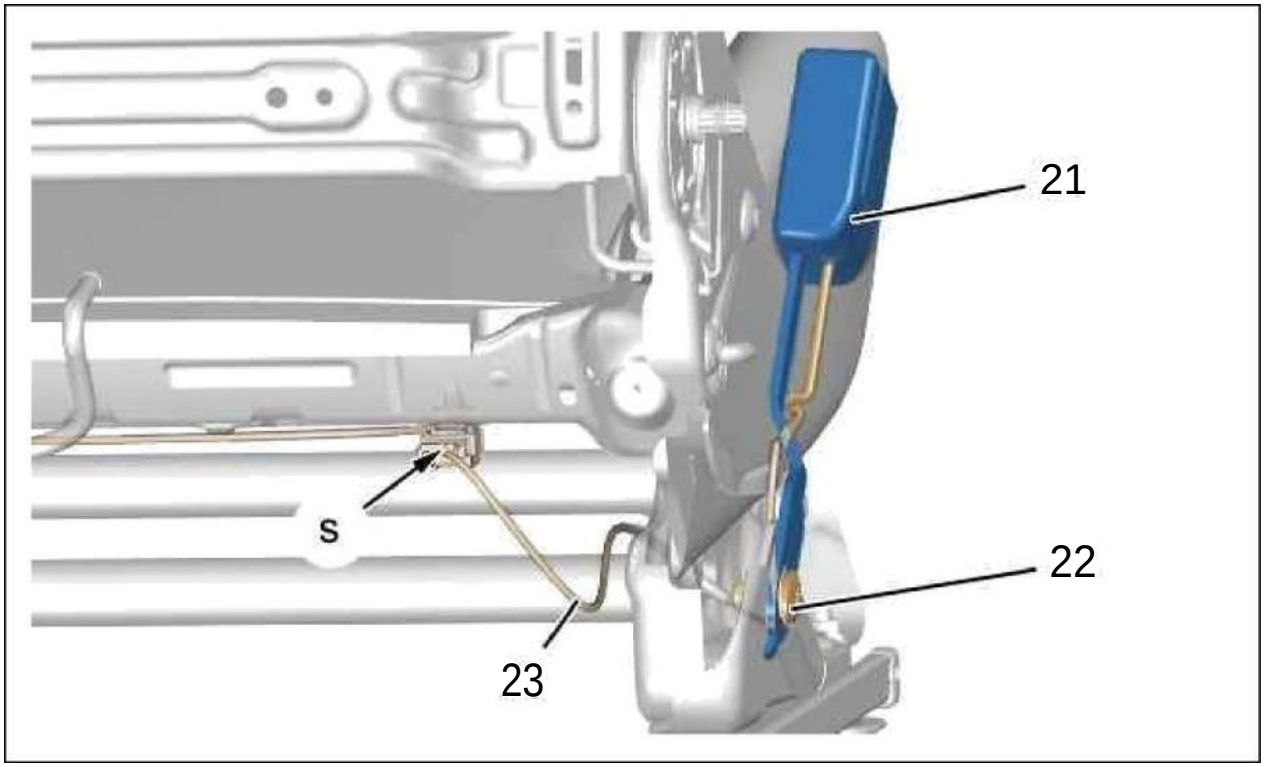


Figura: C5GS0F2D

Desconecte el conector (en "s").
Suelte el arnés (23).
Eliminar :

- El (22) perno
- La palanca del cinturón de seguridad (21)

3.6. Cojín de asiento cubierto

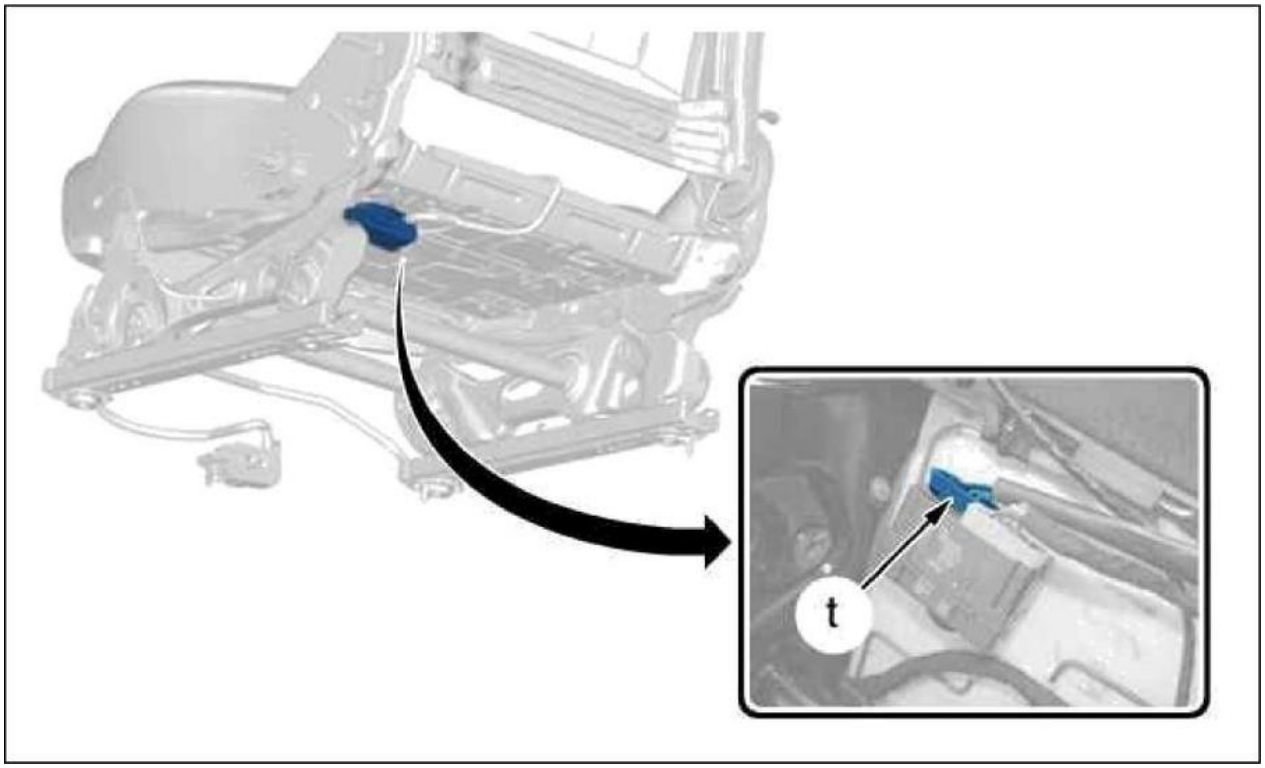


Figura: C5GS0F3D

Desconecte el conector (en "l").

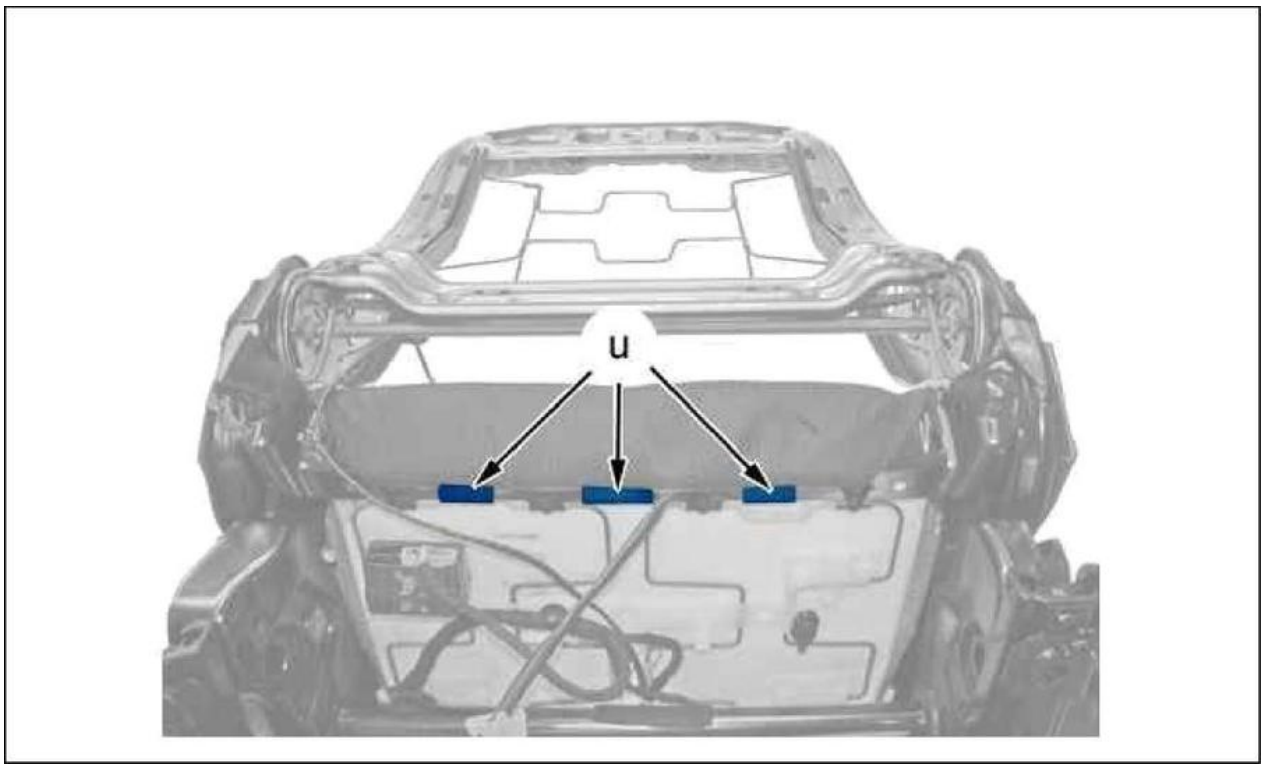


Figura: C5GS0F4D

Suelte las cerraduras (en "u"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

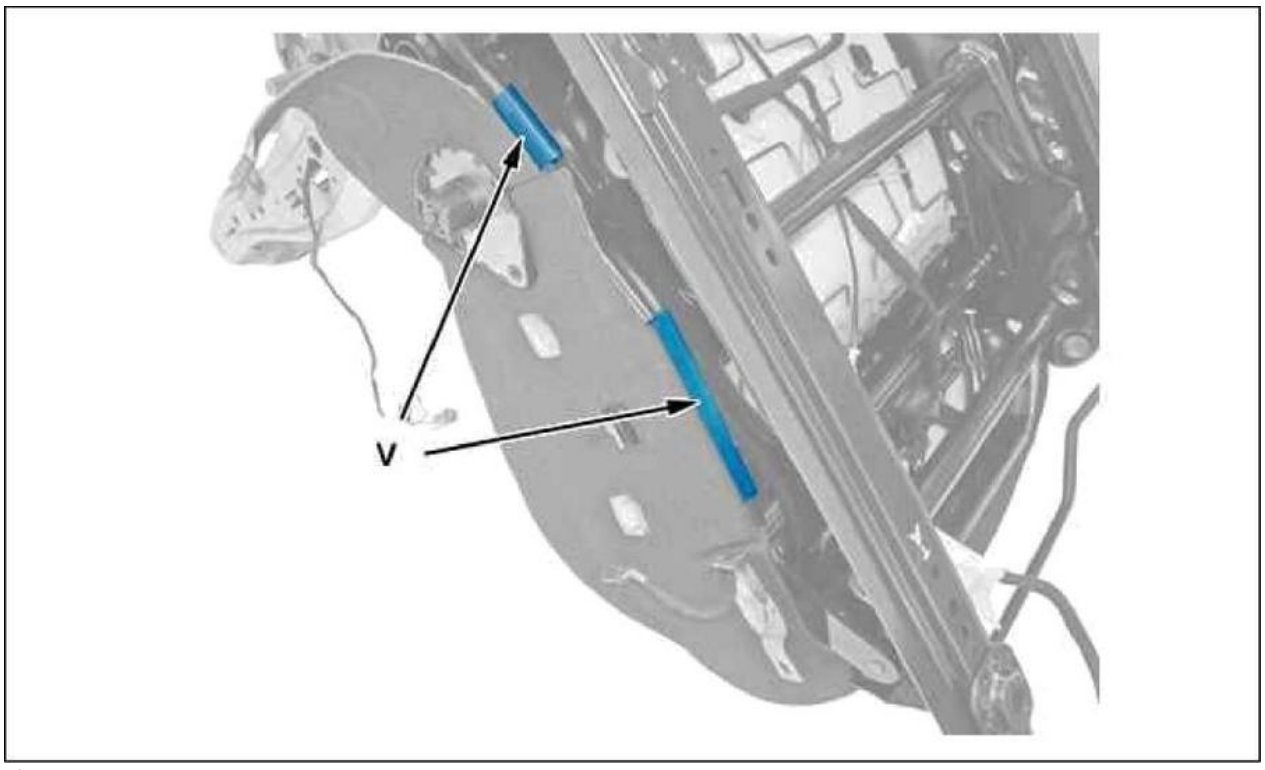


Figura: CSGSOFSD

NB: simétrico operación.

Soltar las cerraduras (en "v"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

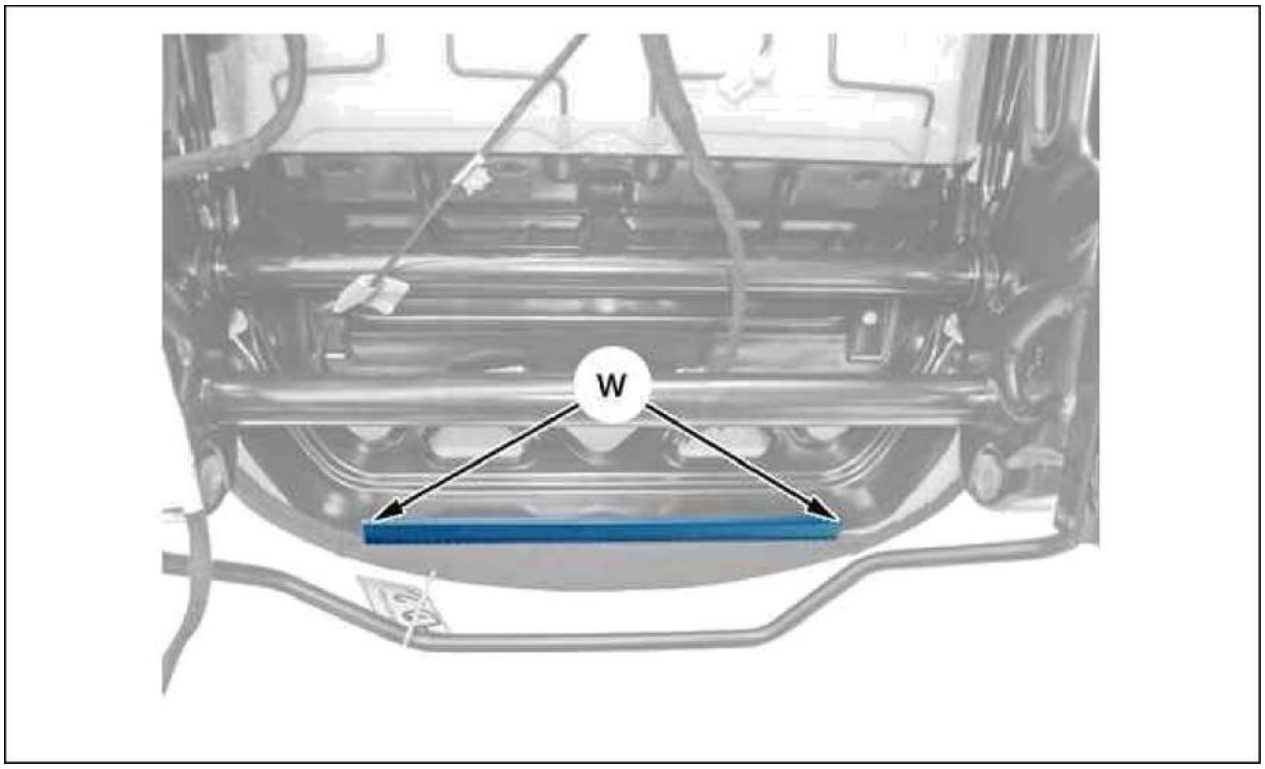


Figura: C5GS0F6D

Soltar la cerradura (en "w"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

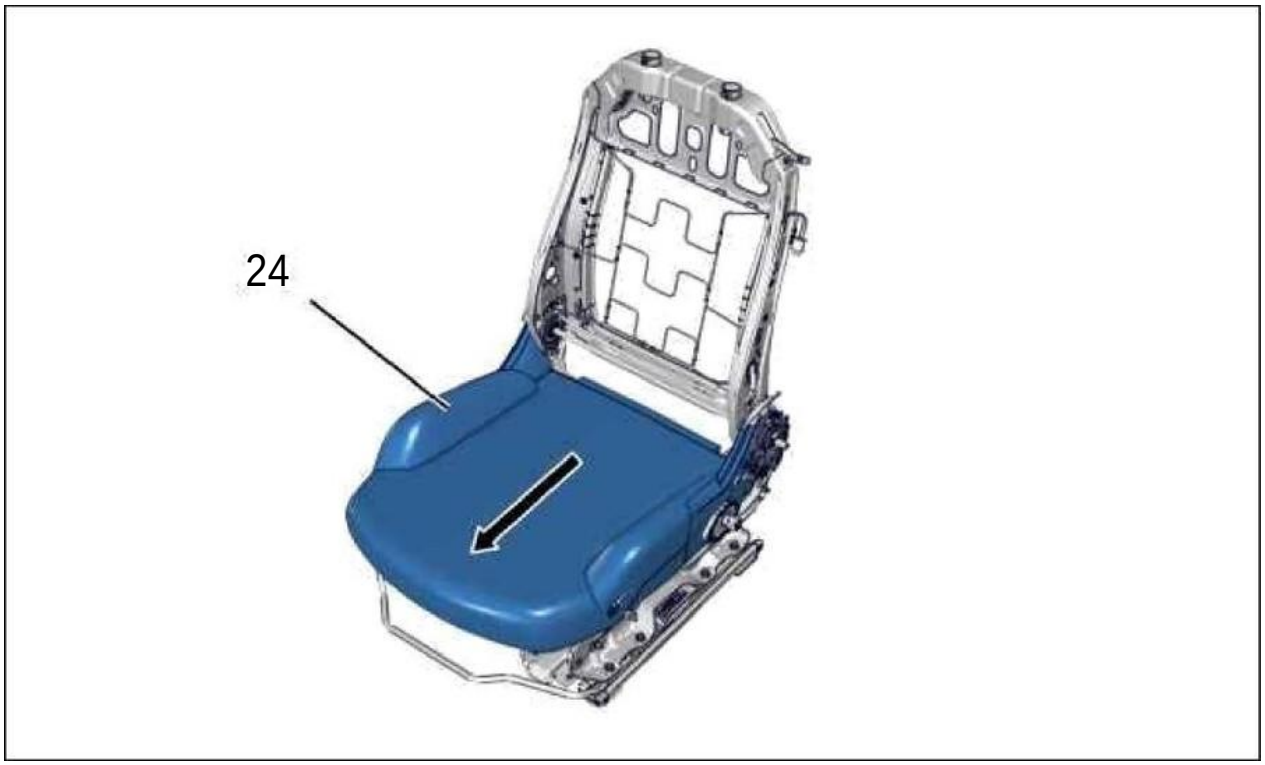


Figura: C5GS0F7D

Separe el cojín del asiento tapizado (24) (en la dirección de la flecha).
Retire el cojín del asiento cubierto (24).

3.7. cable: Control de vuelco

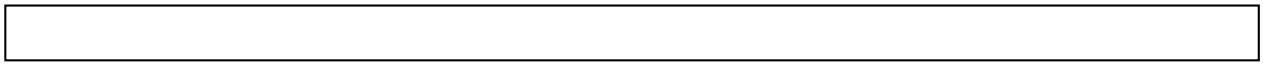


Figura: C5GS1J0D

Separar:

- Los extremos del cable (en "x" y en "z")
- El cable se detiene desde su soporte (en "aa")

Soltar el cable (25) (en "ab" y en "y"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar - Retire el cable (25).

3.8. Arnés eléctrico

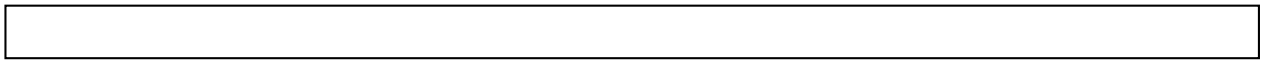


Figura: C5GS0F9D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (26).

Soltar el mazo de cables (26); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar - Quitar el mazo de cables (26).

3.9. Almohadilla térmica cojín

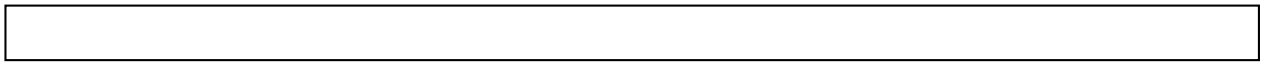


Figura: CSGSOFAD

Soltar la funda del asiento (27) (en "ac"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (27).
Retire la almohadilla térmica del cojín (27).

3.10. cable: Diapositivas - Control de vuelco

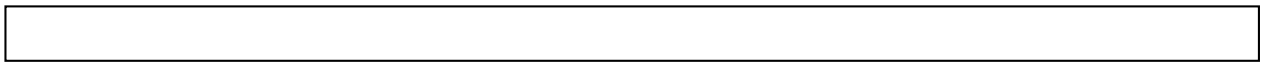


Figura: CSGSOFBD

Quite el perno (29).
Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- El cable (31) (en "ad" y "af")
- El tope de cable exterior (30) (en "ag")
- El ojal (28) (en "ae")

Retire el conjunto.

3.11. Almohadilla térmica del respaldo

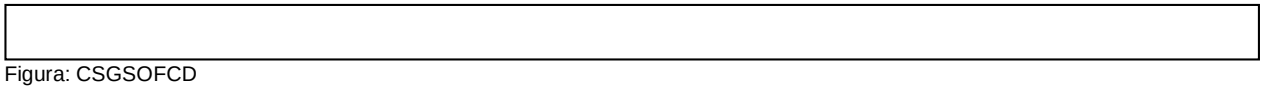


Figura: CSGSOFCD

Soltar la almohadilla térmica del respaldo (32) (en "ah"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla del respaldo (32).
Retire la almohadilla del respaldo (32).

3.12. Fijaciones

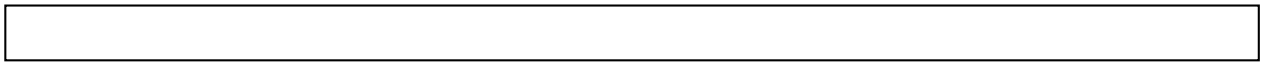


Figura: CSGSOFDD

Soltar las fijaciones (33) (en "aj"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (33).

3.13. Marcos de asiento

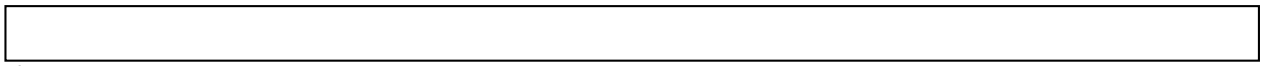


Figura: CSGSOFED

Eliminar :

- Los tornillos (35)
- El marco del asiento superior (34)
- El marco del asiento inferior (36)

3.14. Funda de cojín de asiento - Funda de respaldo de asiento trasero

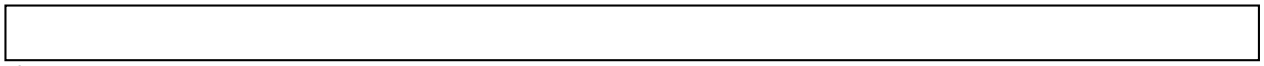


Figura: CSGSOFFD

Corta los clips (en "ak"); Usando un cortador. Retire la funda del cojín del asiento (37).

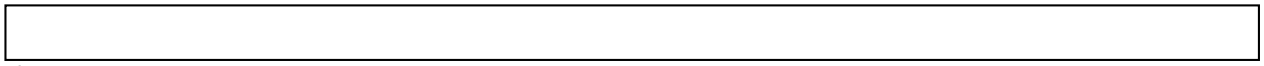


Figura: CSGSOFGD

Cortar los clips (en "al"); Usando un cortador. Retire la funda del respaldo (38).

4. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a colocar las fijaciones nuevas (en "ak", "al"); Utilizando la herramienta [PINC-AGRA].
Aplique bloqueo de rosca a los pernos (22), (35). Apretar

- Los tornillos (3), (5), (8), (18), (20) a 1 m.daN
- El tornillo (22) a 4 m.daN
- Los tornillos (35) a 2,5 m.daN

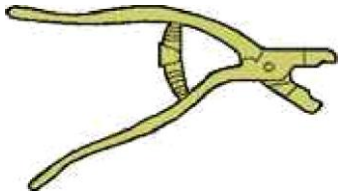
5. Operaciones adicionales

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ] Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[PiNC-AGRA]  Figura: E5AB15MT	[PINC-AGRA]	Alicates para anillos

2. Operaciones preliminares

3. Pelar

3.1. adornos

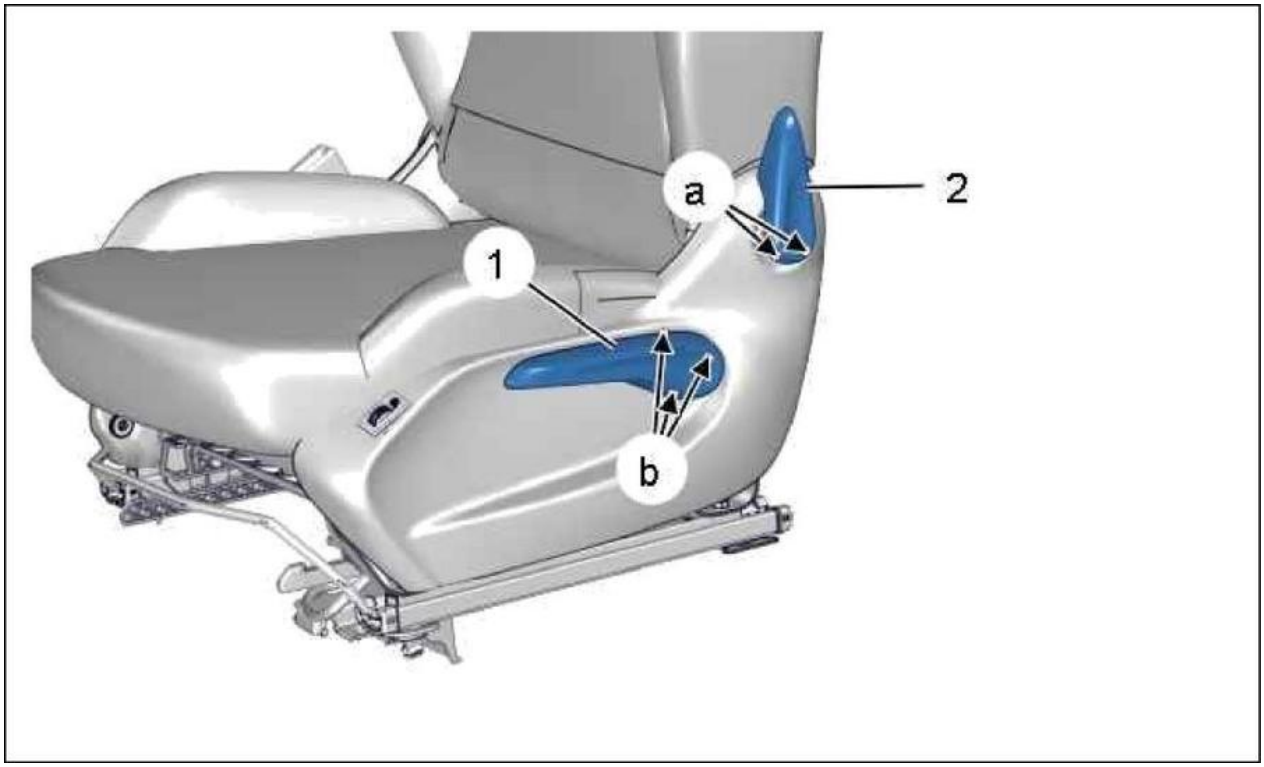


Figura: C5GS086D

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- El borde del mango (1) (en "b")
- El borde de la manija (2) (en "a")

Eliminar :

- El borde de la manija (1)
- El borde de la manija (2)

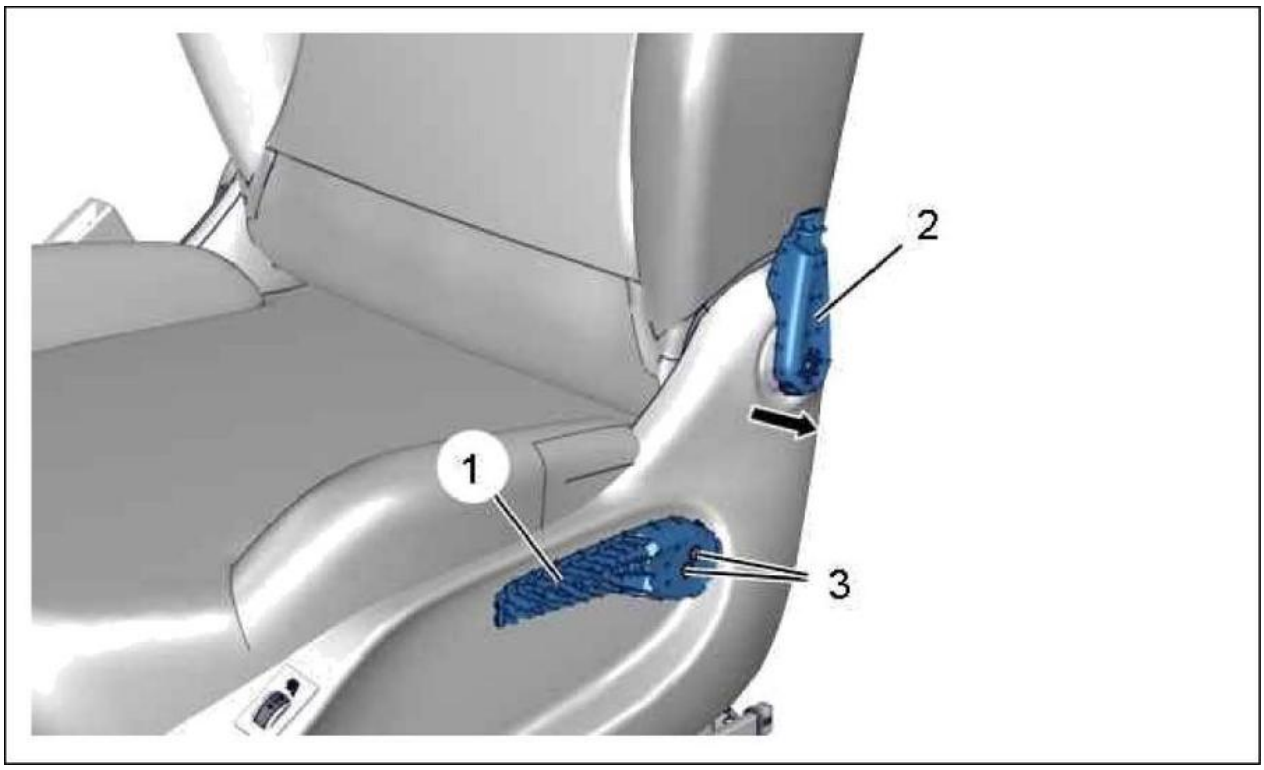


Figura: C5GS087D

NB: Marque el posicionamiento.

Desenganche la manija (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El mango (1)
- El mango (2)

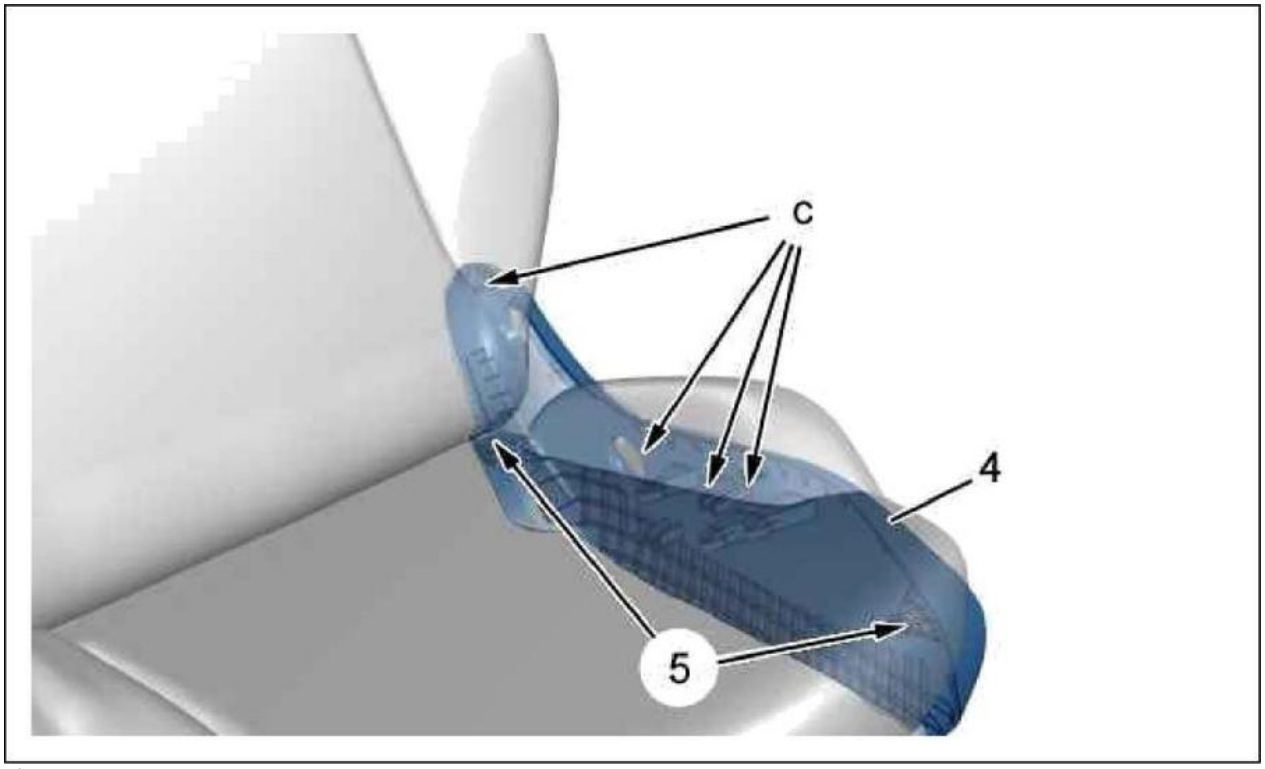


Figura: C5GS088D

Quite los tornillos (5).
Soltar el tapizado del asiento (4) (izquierda) (en "c"). Separe el tapizado del asiento (4) (izquierda).

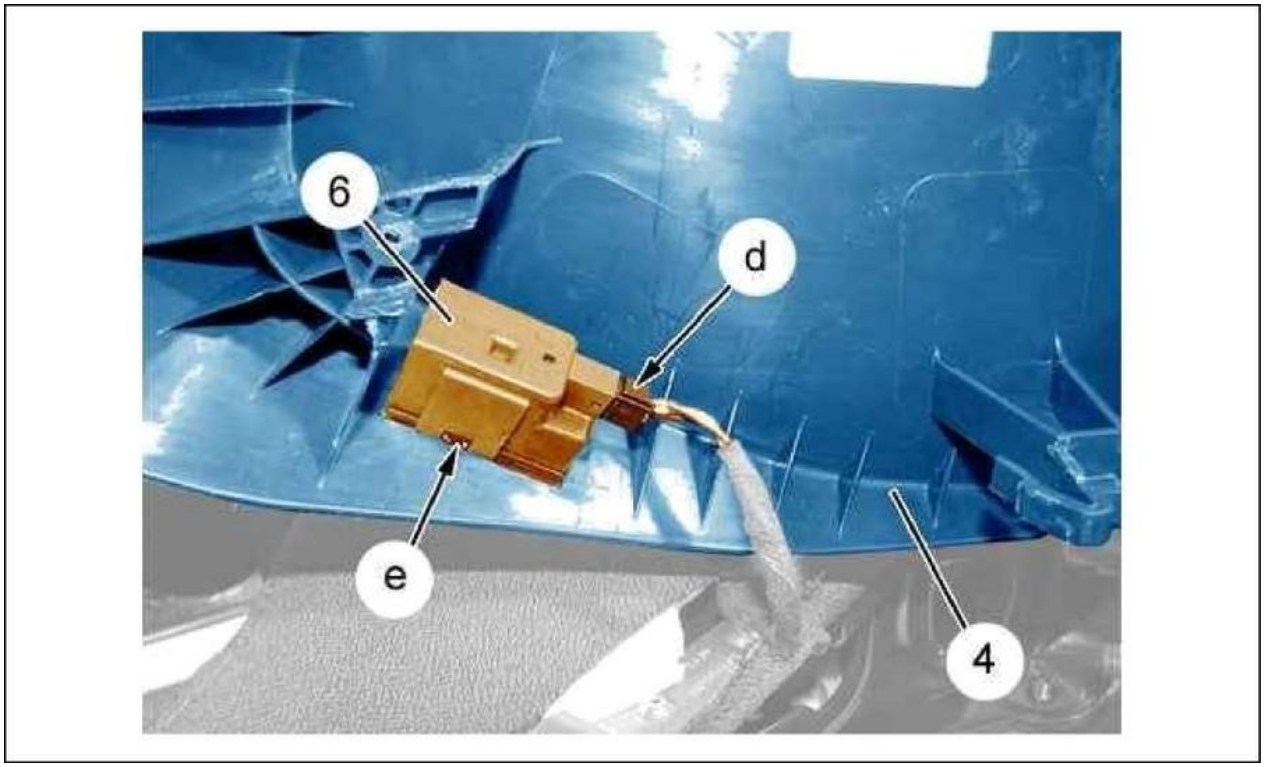


Figura: C5GS089D

Desconecte el conector (en "d").
Soltar el control del asiento con calefacción (6) (en "e"); con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar:

- El control del asiento con calefacción (6)
- El tapizado del asiento (4) (izquierda)

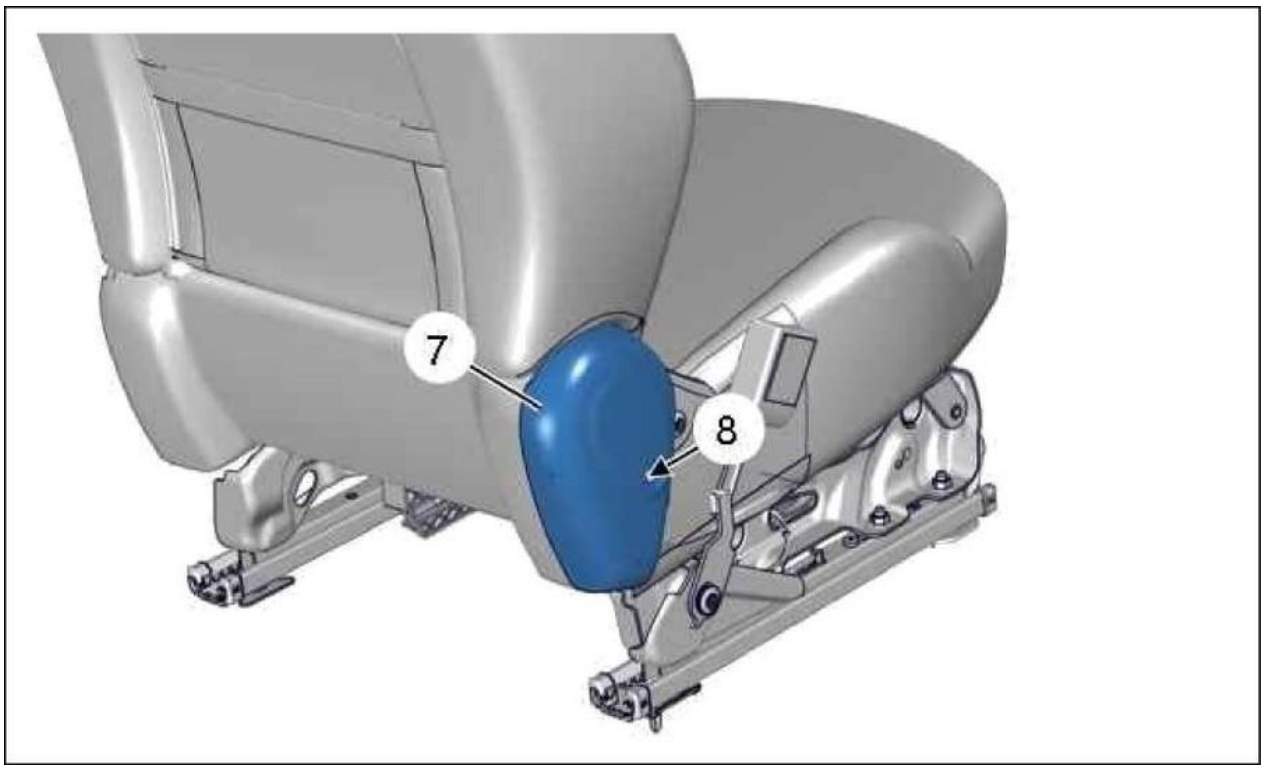


Figura: C5GS08AD

Eliminar :

- El (8) perno
- El tapizado del asiento (7) (derecha)

3.2. Reposacabezas

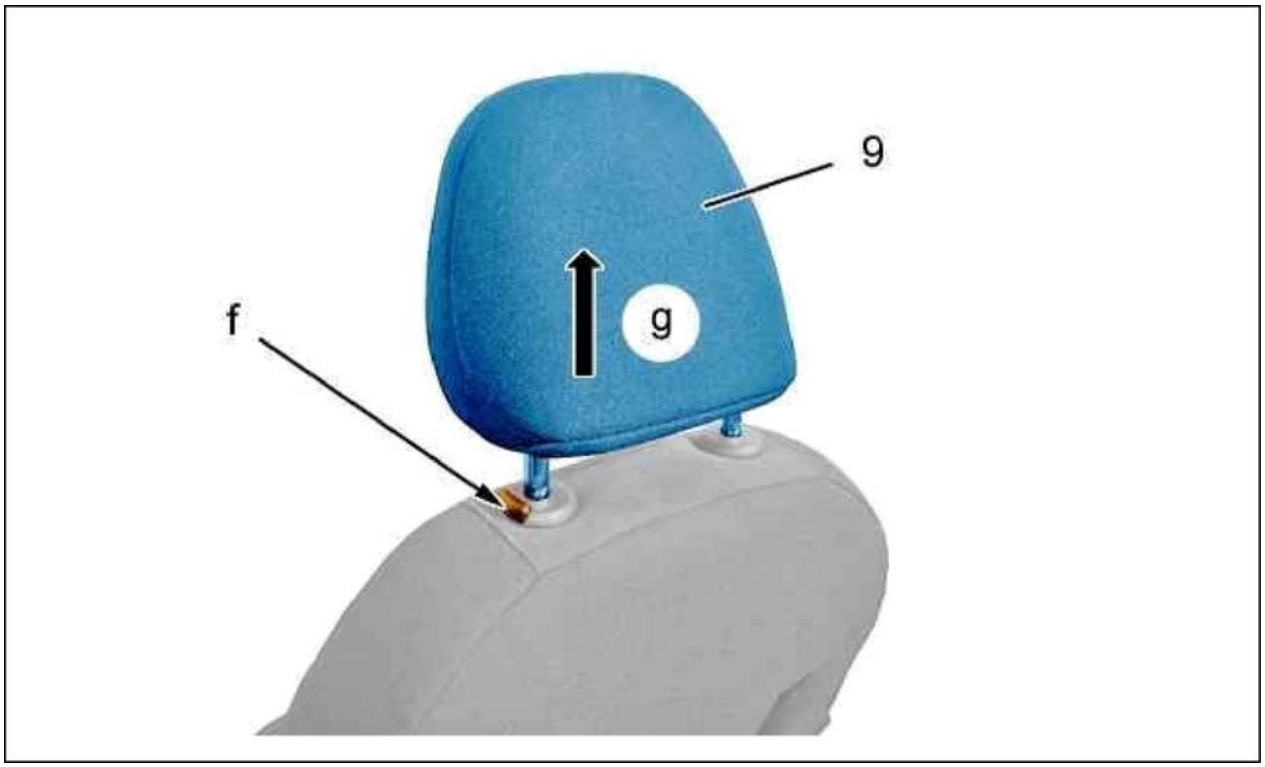


Figura: C5GS08BD

Quite el apoyacabezas (9) en la dirección "g" presionando el sujetador (en "f ').

3.3. Cojín de respaldo cubierto

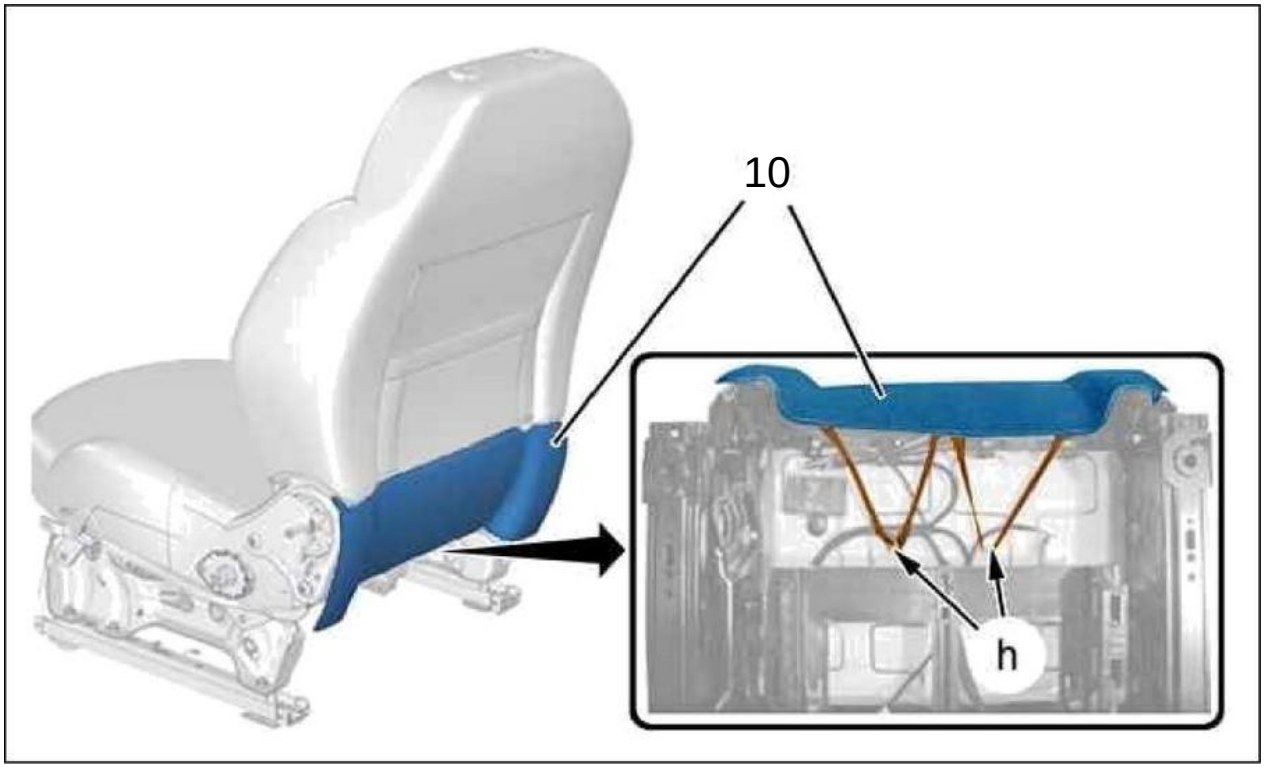


Figura: C5GS08DD

Soltar - Soltar la moldura (10) (en "h").

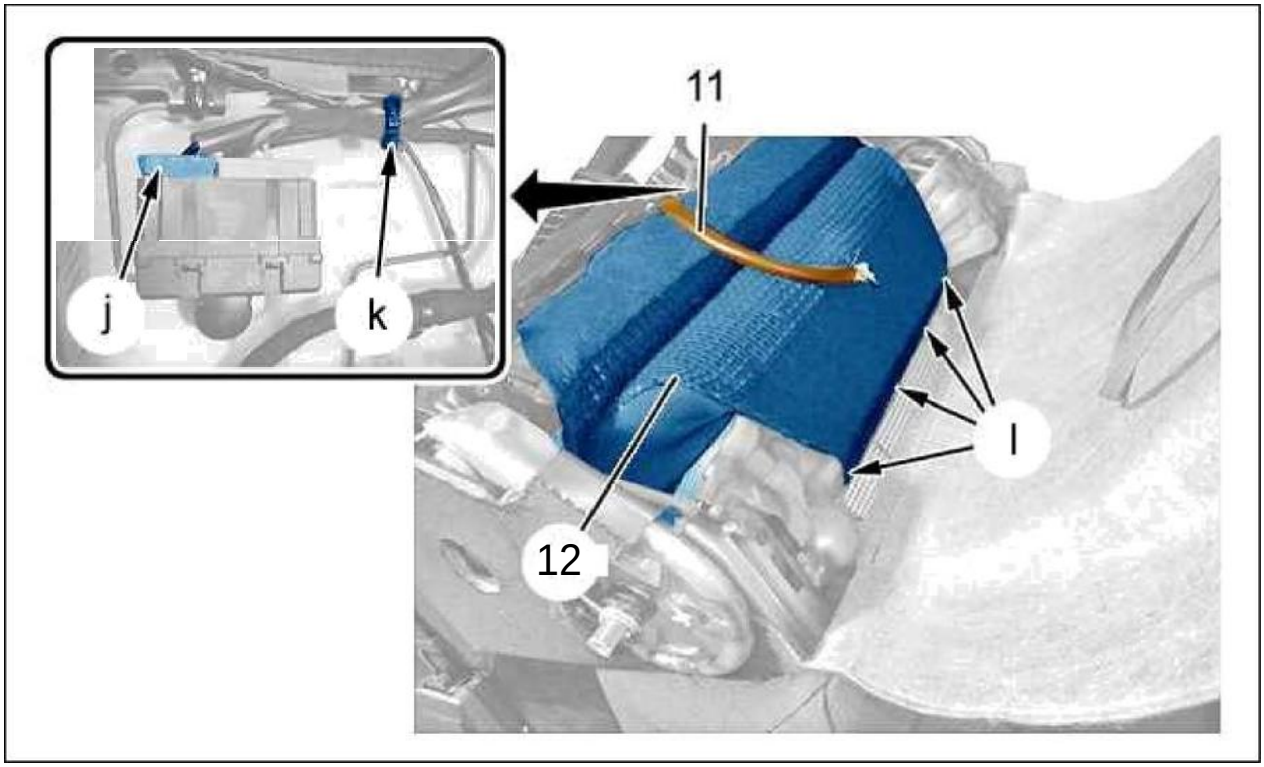


Figura: C5GS08ED

Corte la brida para cables (en "k"). Desconecte el conector (en "j").
Soltar el cojín del respaldo cubierto (12) (en "l"). Separar:

- El arnés eléctrico (11)
- El cojín del respaldo recortado (12)

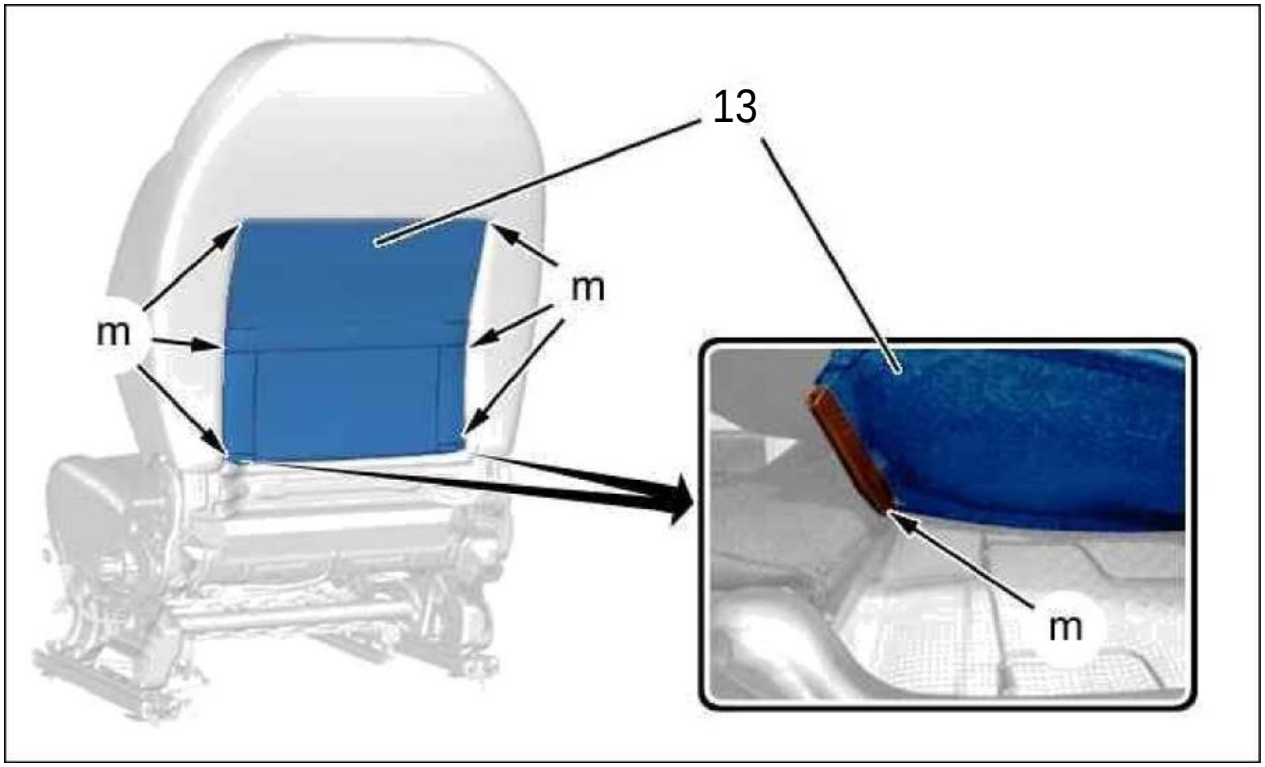


Figura: C5GS08FD

Soltar las cerraduras (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el tapizado del respaldo (13).

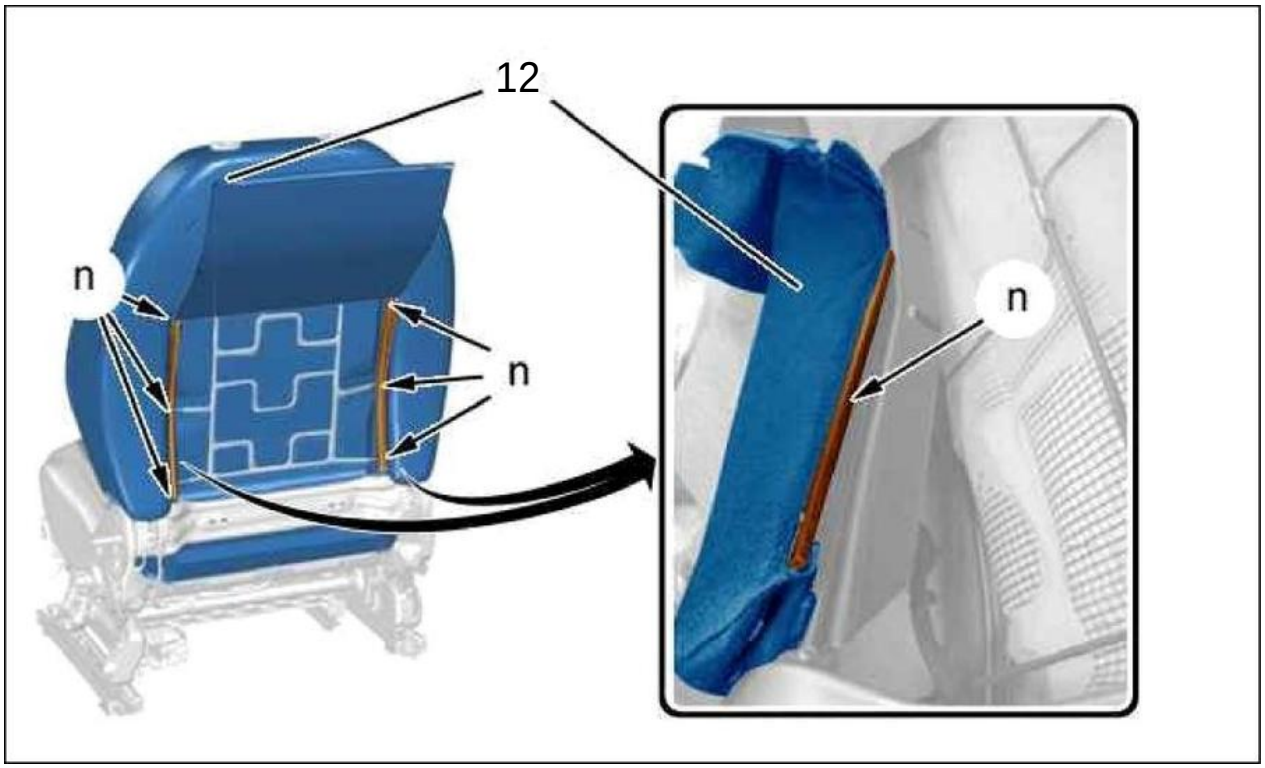


Figura: C5GS08GD

Soltar las cerraduras (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

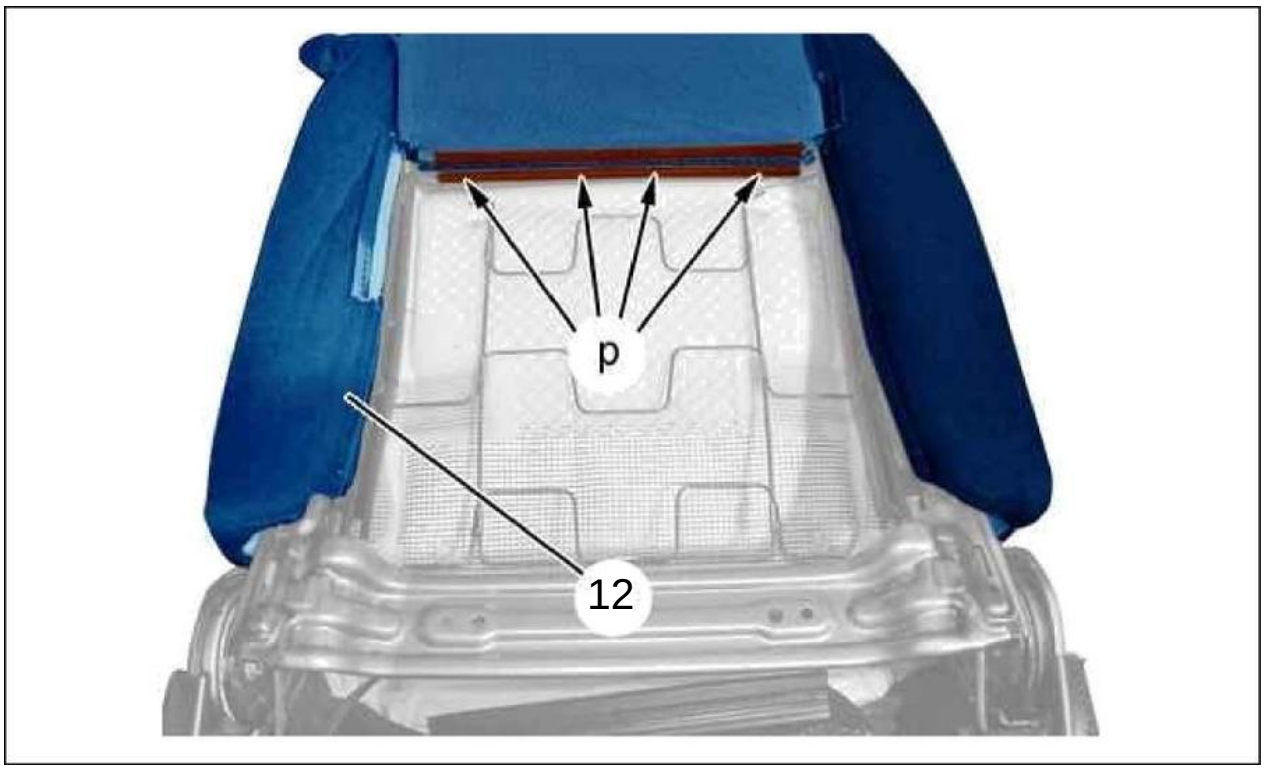


Figura: C5GS08HD

Soltar la cerradura (en "p"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

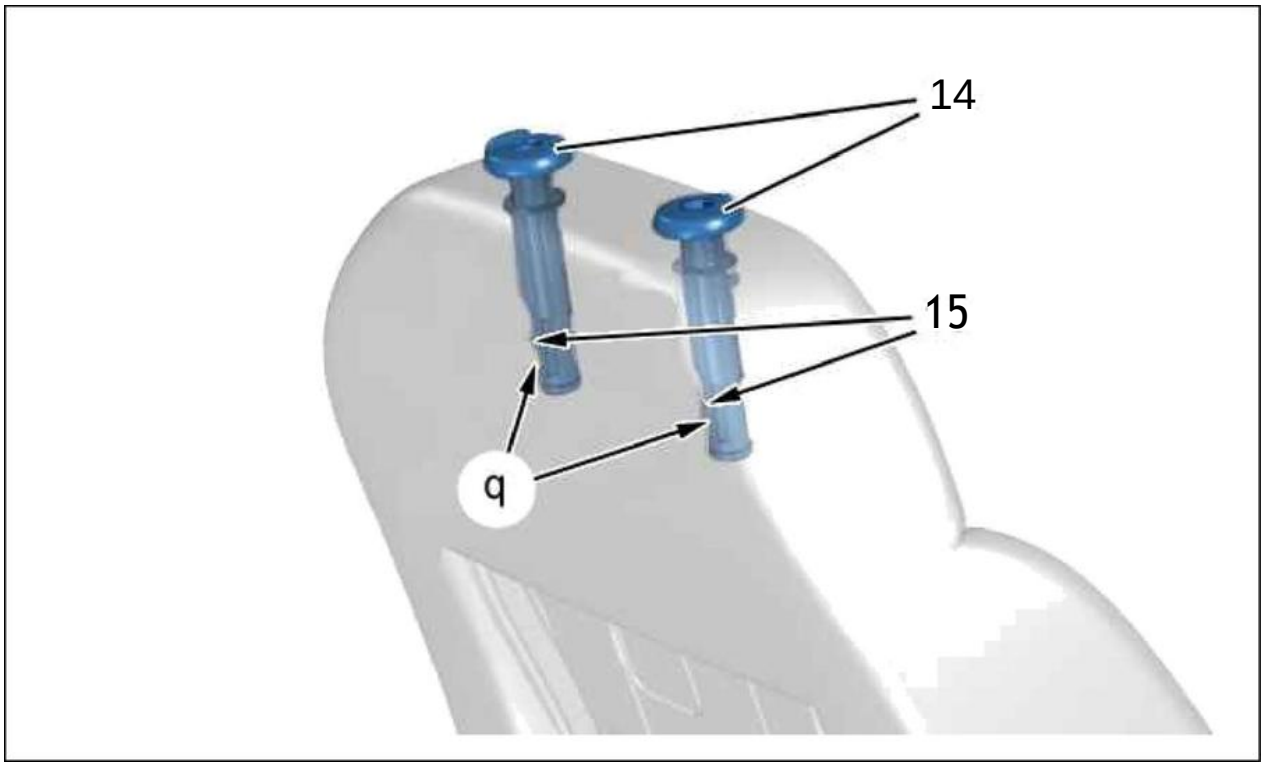


Figura: C5GS08KD

Desenganche los soportes del reposacabezas (14) presionando los sujetadores (15) (en "q"). Retire los soportes del reposacabezas (14) (en el sentido de la flecha).

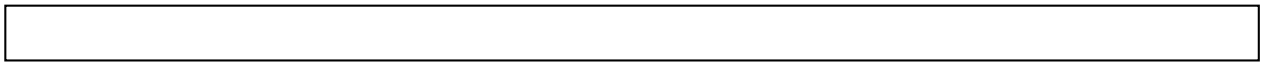


Figura: C5GS08LD

Quite el perno (17).
Separar:

- La corbata (16)
- El cojín del respaldo recortado (12) (en la dirección de la flecha)

Retire el cojín del respaldo cubierto (12).

3.4. Airbag asiento

3.5. soporte: Bandeja de almacenamiento (según especificación)

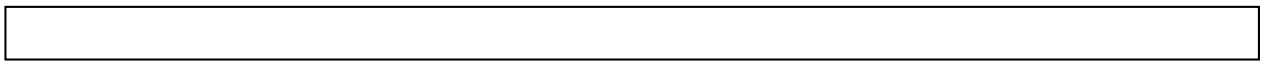


Figura: C5GS08MD

Quite los tornillos (18).
Suelte la bandeja de almacenamiento (19) (en la dirección de la flecha). Retire la bandeja de almacenamiento (19).

3.6. Correa de hebilla

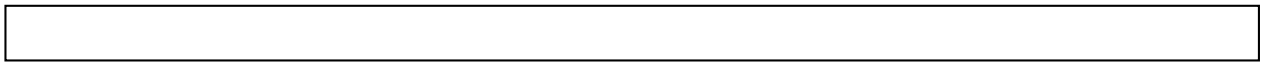


Figura: C5GS08ND

Desconecte el conector (en "r").
Apartar el mazo de cables eléctrico (22). Eliminar :

- El (21) perno
- La palanca del cinturón de seguridad (20)

3.7. Cojín de asiento cubierto

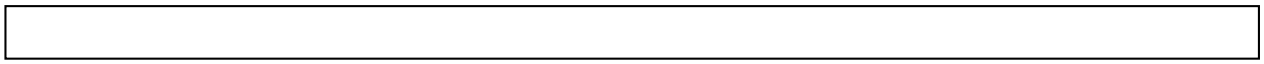


Figura: C5GS08OD

Desconecte el conector (en "s").

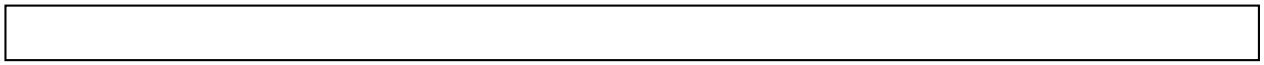


Figura: C5GS08PD

Soltar las cerraduras (en "t"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

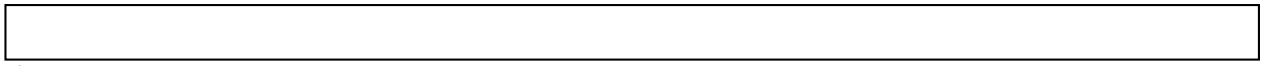


Figura: C5GS08QD

Suelte las cerraduras (en "u"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: Funcionamiento simétrico.

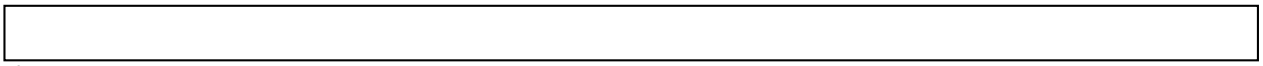


Figura: C5GS08RD

Soltar la cerradura (en "v"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

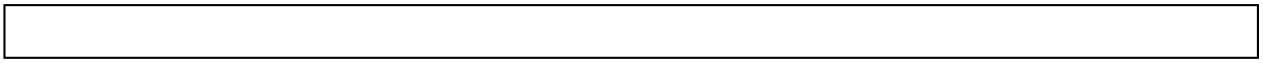


Figura: C5GS08SD

Separe el cojín del asiento tapizado (23) (en la dirección de la flecha). Retire el cojín del asiento cubierto (23).

3.8. Arnés eléctrico

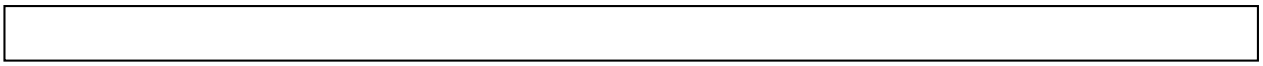


Figura: C5GS08TD

PRECAUCIÓN: Ubique la ruta del arnés eléctrico (24).

Soltar el mazo de cables (24); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].Suelte y retire el mazo de cables (24).

3.9. Almohadilla térmica cojín

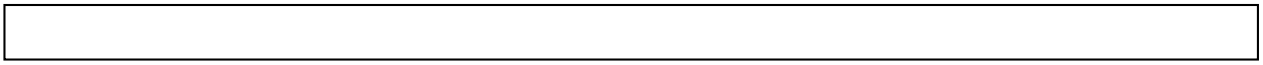


Figura: C5GS1J1D

Soltar la funda del asiento (25) (en "w"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (25).
Retire la almohadilla térmica acolchada (25).

3.10. Almohadilla térmica del respaldo

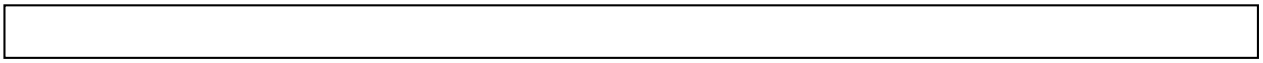


Figura: C5GS1J2D

Soltar la funda del asiento (26) (en "x"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (26).
Retire la almohadilla térmica acolchada (26).

3.11. Fijaciones

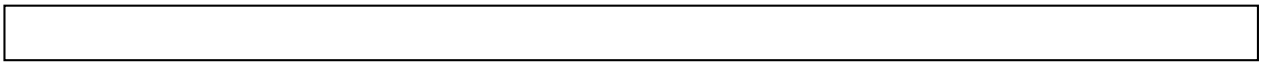


Figura: C5GS08WD

Soltar las fijaciones (27) (en "y"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (27).

3.12. Marcos de asiento

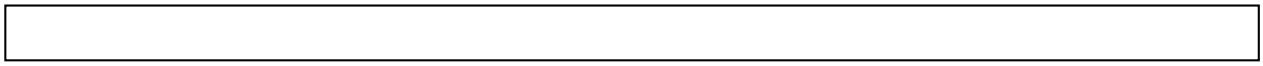


Figura: C5GS08XD

Eliminar :

- Los tornillos (30)
- El marco del asiento superior (29)
- El marco del asiento inferior (28)

3.13. Funda de cojín de asiento - Funda de respaldo de asiento trasero

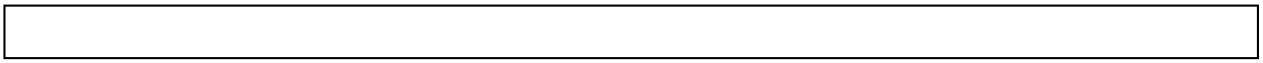


Figura: C5GS08YD

Corta los clips (en "z"); Usando un cortador. Retire la funda del cojín del asiento (31).

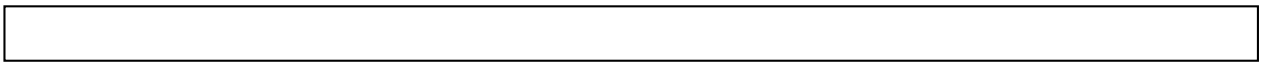


Figura: C5GS08ZD

Corta los clips (en "aa"); Usando un cortador. Retire la funda del respaldo (32).

4. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a colocar las fijaciones nuevas (en "z" et "aa"); Utilizando la herramienta [PINC-AGRA].
Aplique bloqueo de rosca a los pernos (21), (30). Apretar

- Los tornillos (3, 5, 8, 17, 18) a 1 m.daN
- El tornillo (21) a 4 m.daN
- Los tornillos (30) a 2,5 m.daN

5. Operaciones adicionales

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR DE TEMPERATURA EXTERNO

ESENCIAL:

1. Eliminación

(lado derecho).

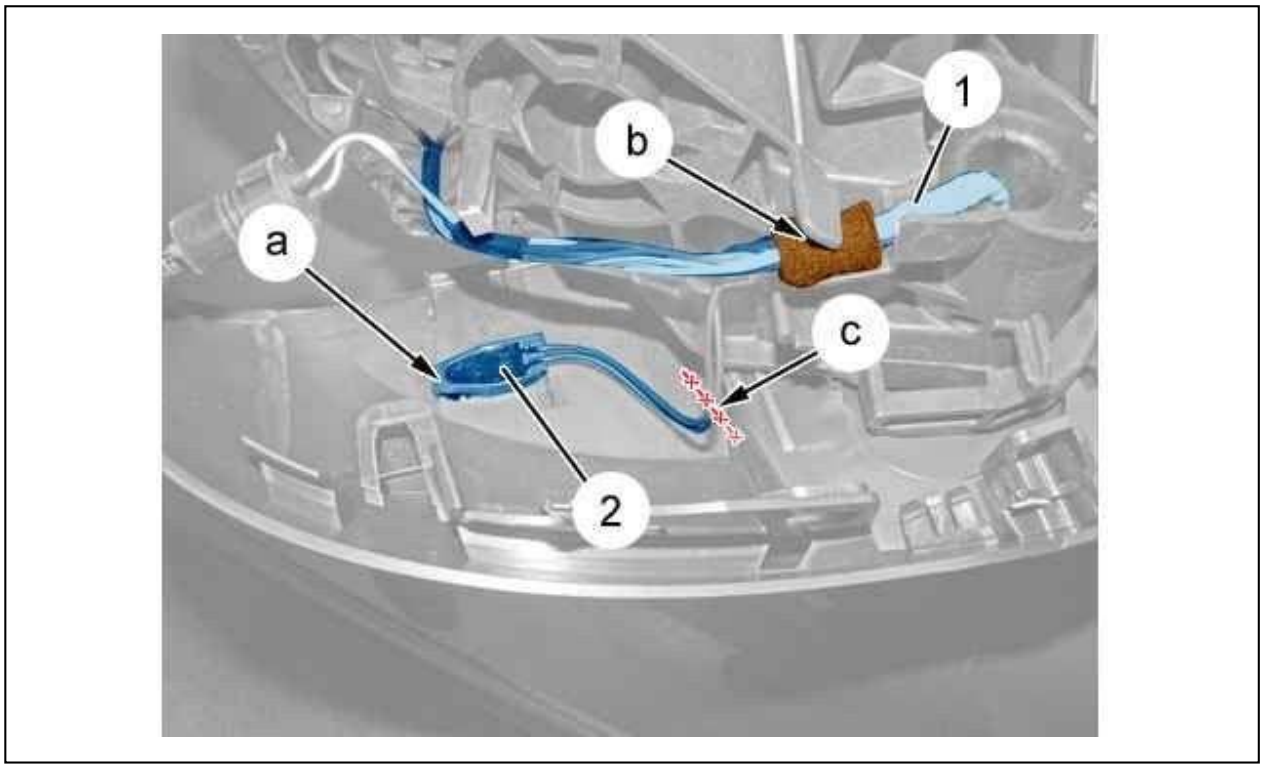


Figura: CSHG1FDD

Separar:

- El sensor de temperatura (2) (en "a")
- El arnés eléctrico (1) (en "b")

PRECAUCIÓN: Deje una longitud de 40 mm para restablecer la conexión eléctrica del sensor de temperatura externo (2) (a "un").

Cortar los 2 cables negros del sensor de temperatura exterior (2) (en "c"). Retire el sensor de temperatura externo (2).

2. Reacondicionamiento

Proceda en el orden contrario a las operaciones de remoción. Compruebe que el sensor de temperatura externo (2) funcione. Compruebe el funcionamiento de los distintos equipos.

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación. Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

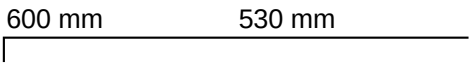
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

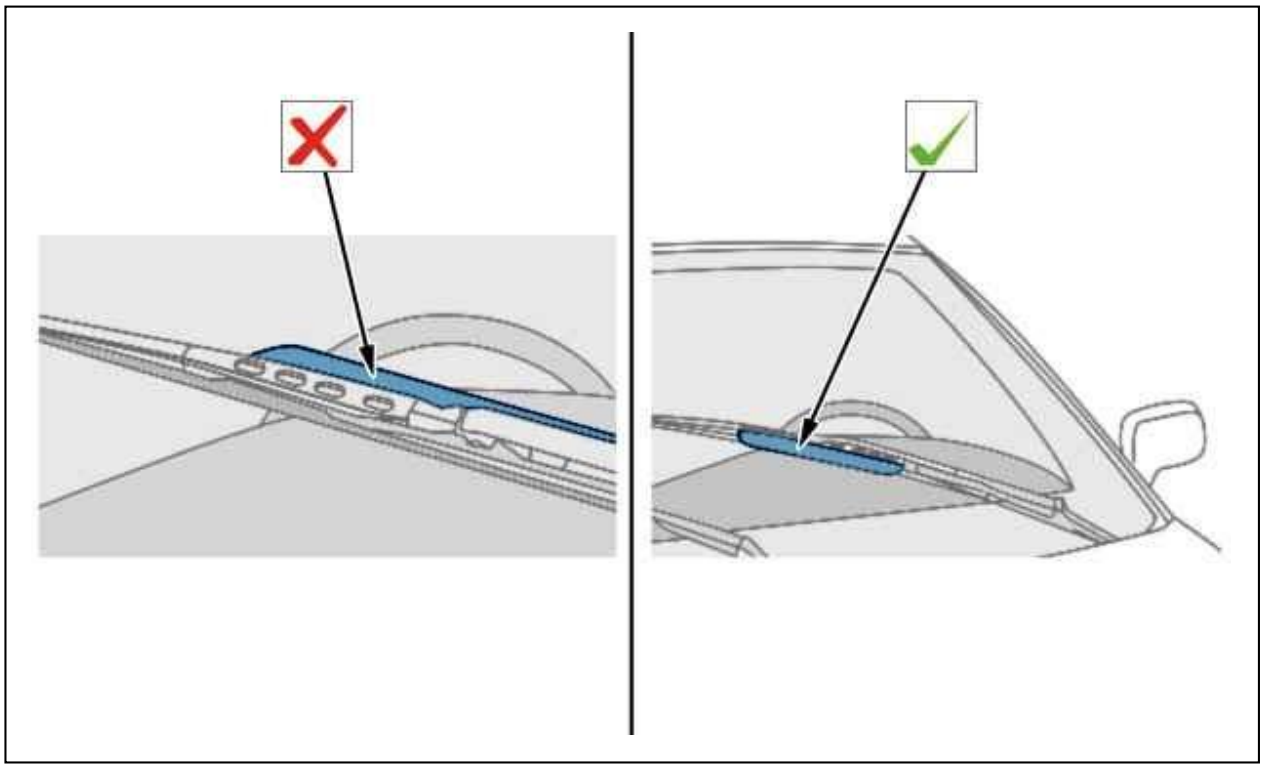


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

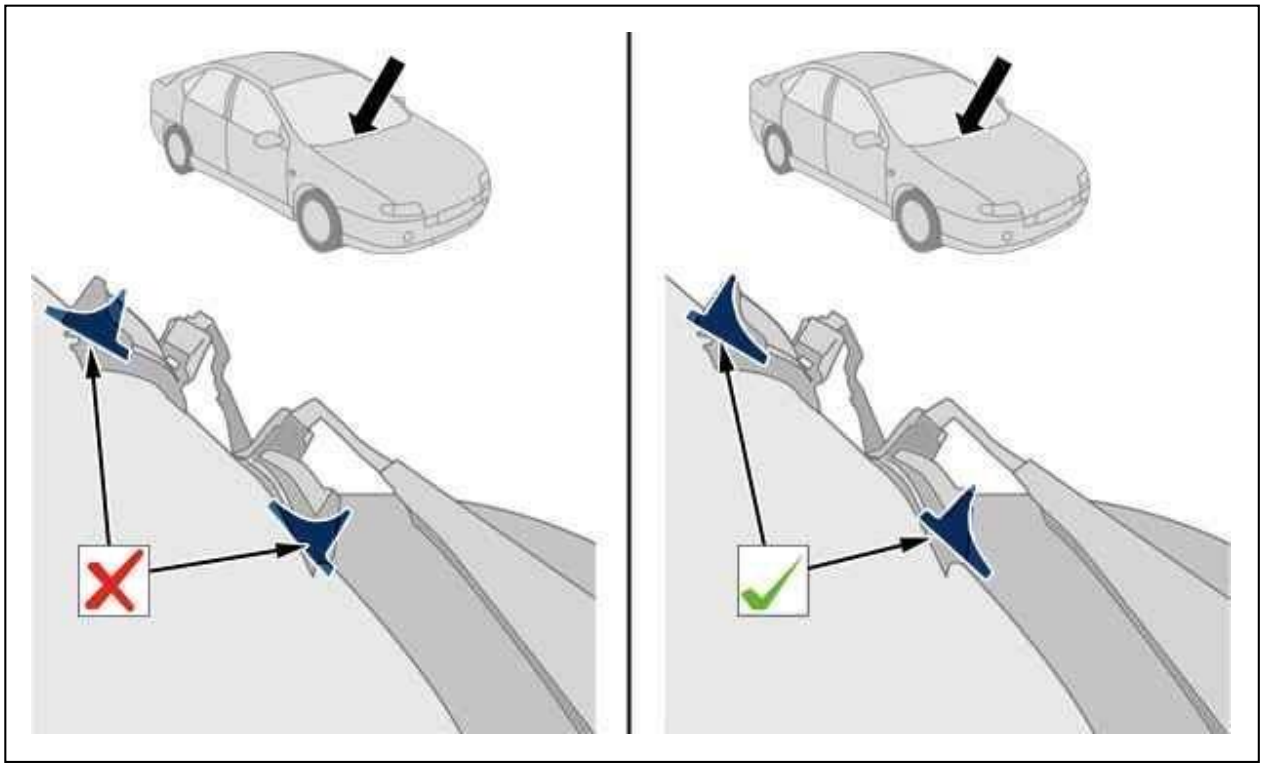


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

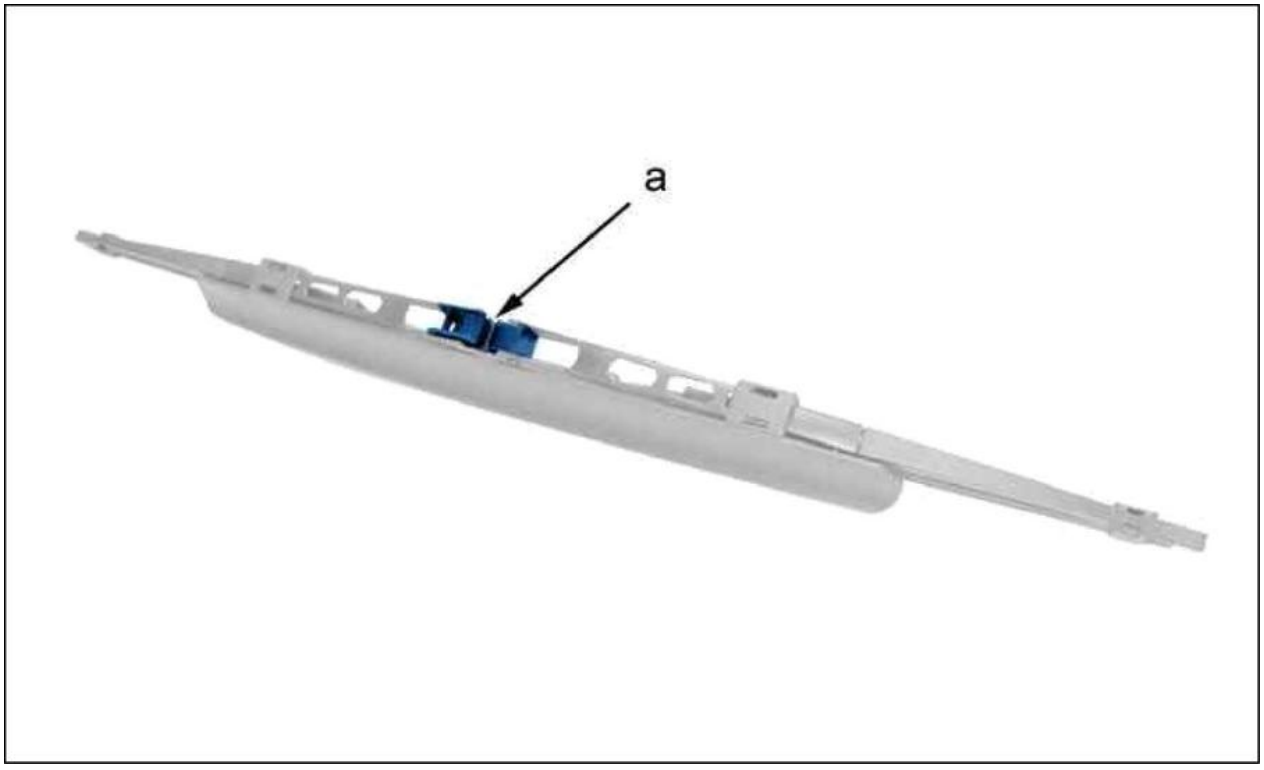


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

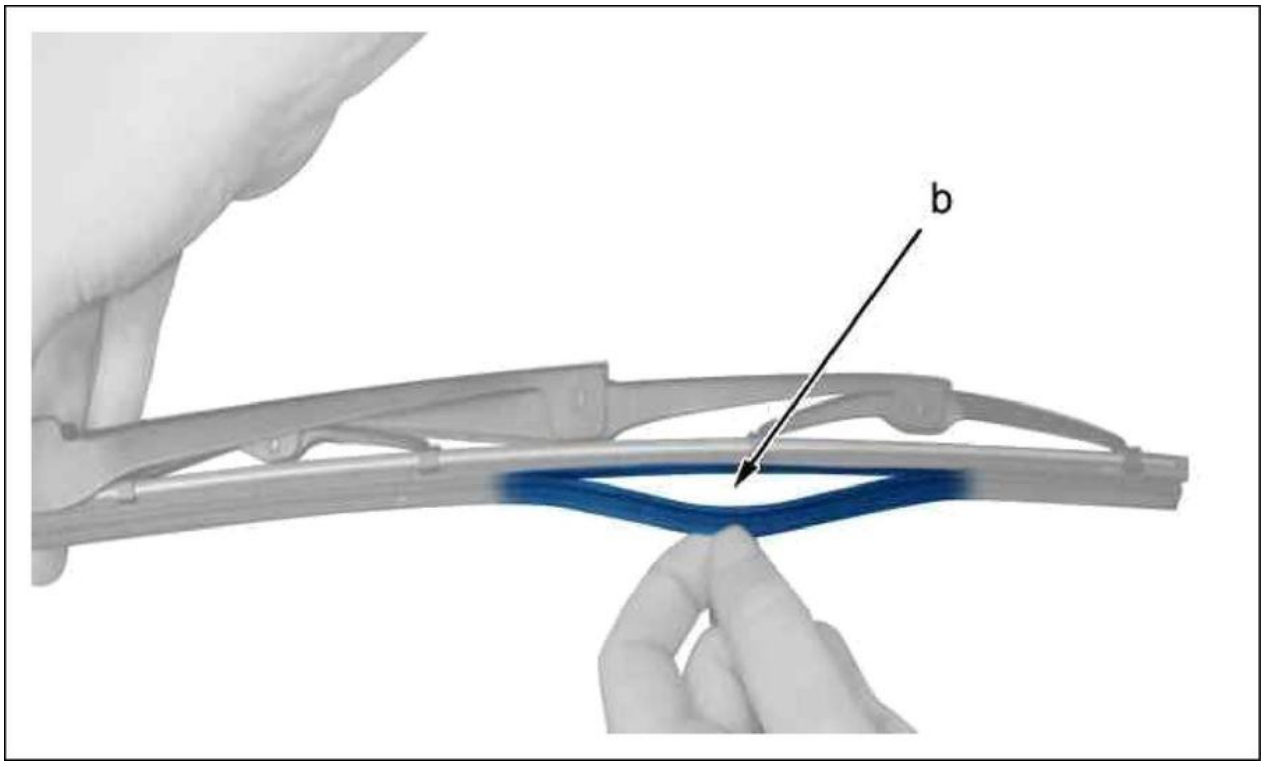


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

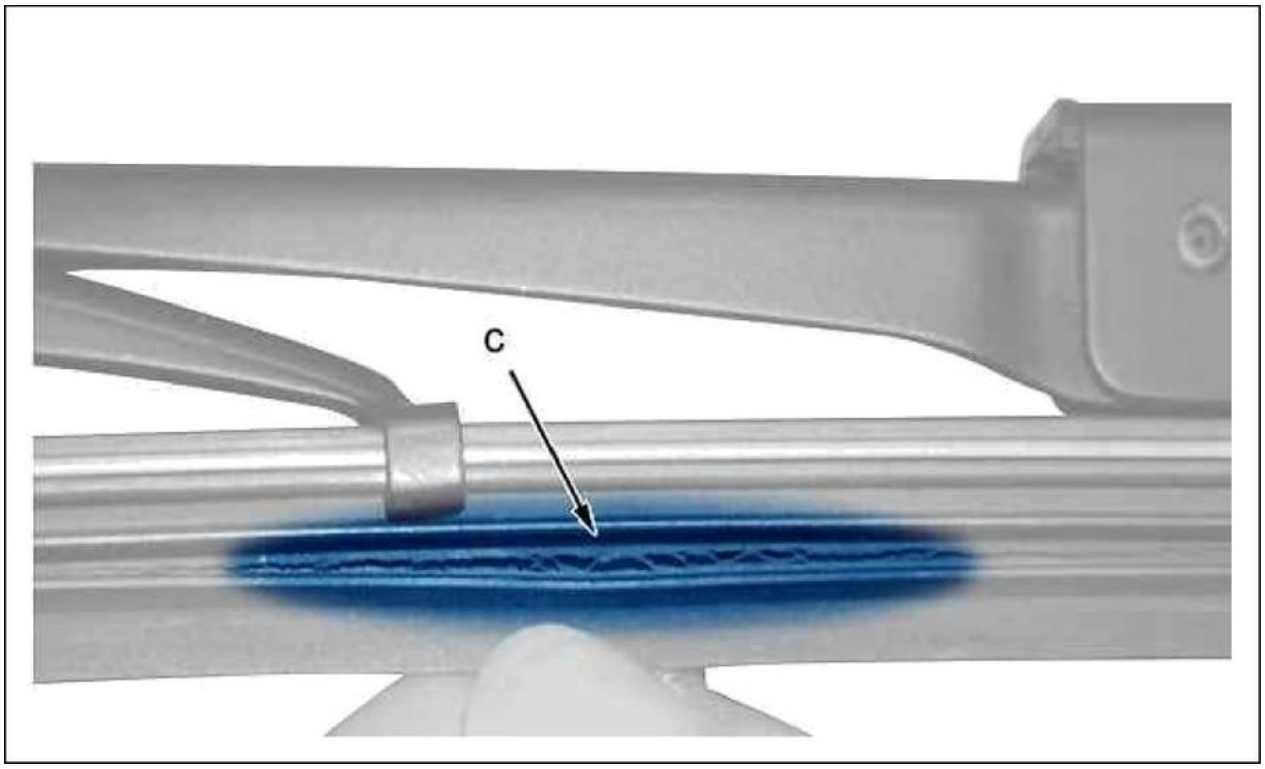


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

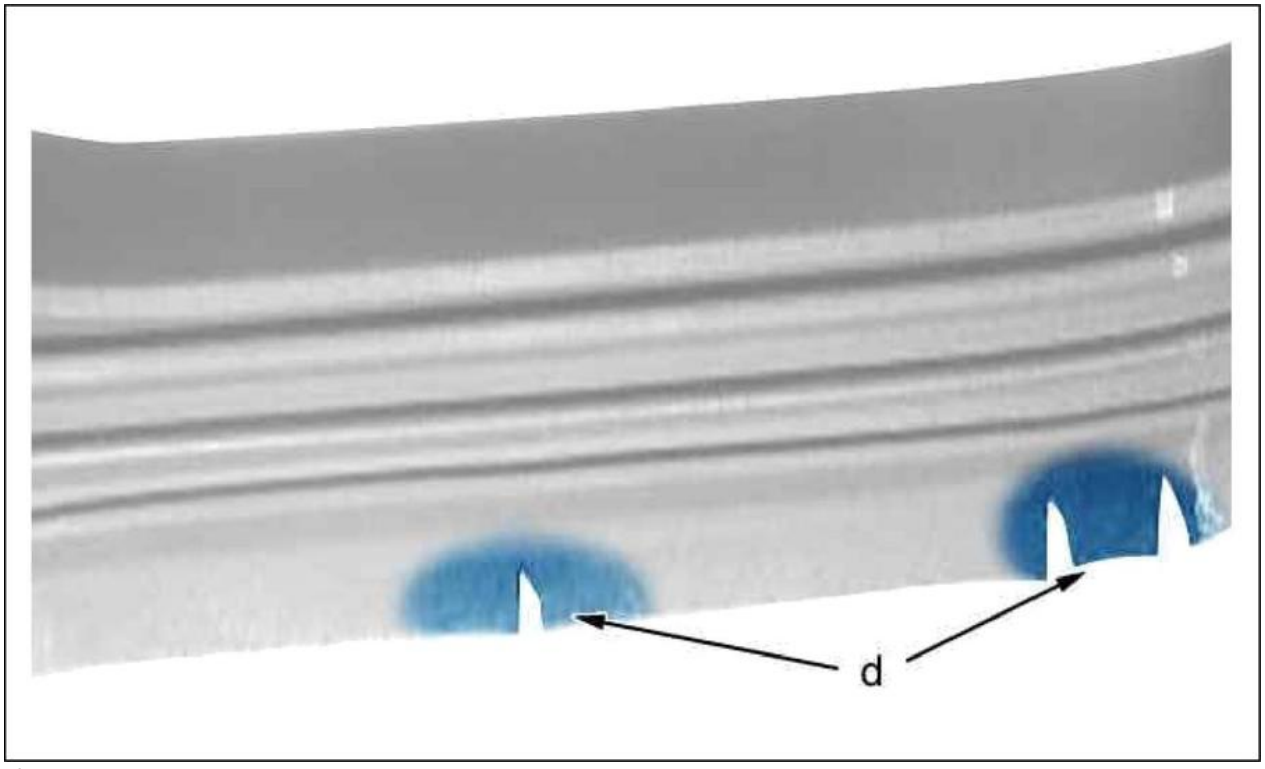


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.

Ponga la marcha atrás.

Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.

Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

COMPROBACIÓN - AJUSTE: FARO DELANTERO

ESENCIAL:

1. Estampación

regloscopio (consulte el catálogo de herramientas).

2. Cheque

2.1. Condiciones previas de comprobación

Descargue el vehículo.
El vehículo en orden de marcha (vehículo vacío con todos los sistemas llenos).
Elimine cualquier acumulación excesiva de barro, nieve o hielo que pueda afectar la altura de manejo del vehículo. Verifique la presión de los neumáticos.
Inflar a la presión especificada por el fabricante, en condiciones normales de conducción. Estacione el vehículo en terreno llano, con las ruedas delanteras rectas.
Encienda los faros.
Verifique el funcionamiento del corrector de carga, girando el dial de ajuste. Establecer en la posición de carga normal "O".
Afloje el freno de mano.
Calce el vehículo: Ponga la caja de cambios en punto muerto o en la posición Neutral o Estacionar en el caso de una caja de cambios automática.
Verificar el funcionamiento de los correctores automáticos de haz, faros encendidos, presionando la parte trasera del vehículo y comprobando que el haz permanece fijo (Según equipamiento).

NB: vehículos equipado con descarga Faros de bombilla: Accione el lavaparabrisas, con los faros de descarga encendidos ‹.

2.2. Procedimiento de verificación

Encender el motor.
Alinee el regulador de faros en relación con el vehículo de acuerdo con las características especiales del equipamiento.
Alinee el centro de la lente del indicador del faro con el centro óptico del faro (centro del escudo oculto) (siguiendo una línea central vertical).
Coloque el indicador del faro a una distancia de 20 a 50 cm del faro.
Encienda los faros de cruce.
Siga el curso de la verificación de acuerdo con el manual del usuario del montador de vigas.

3. Ajustamiento

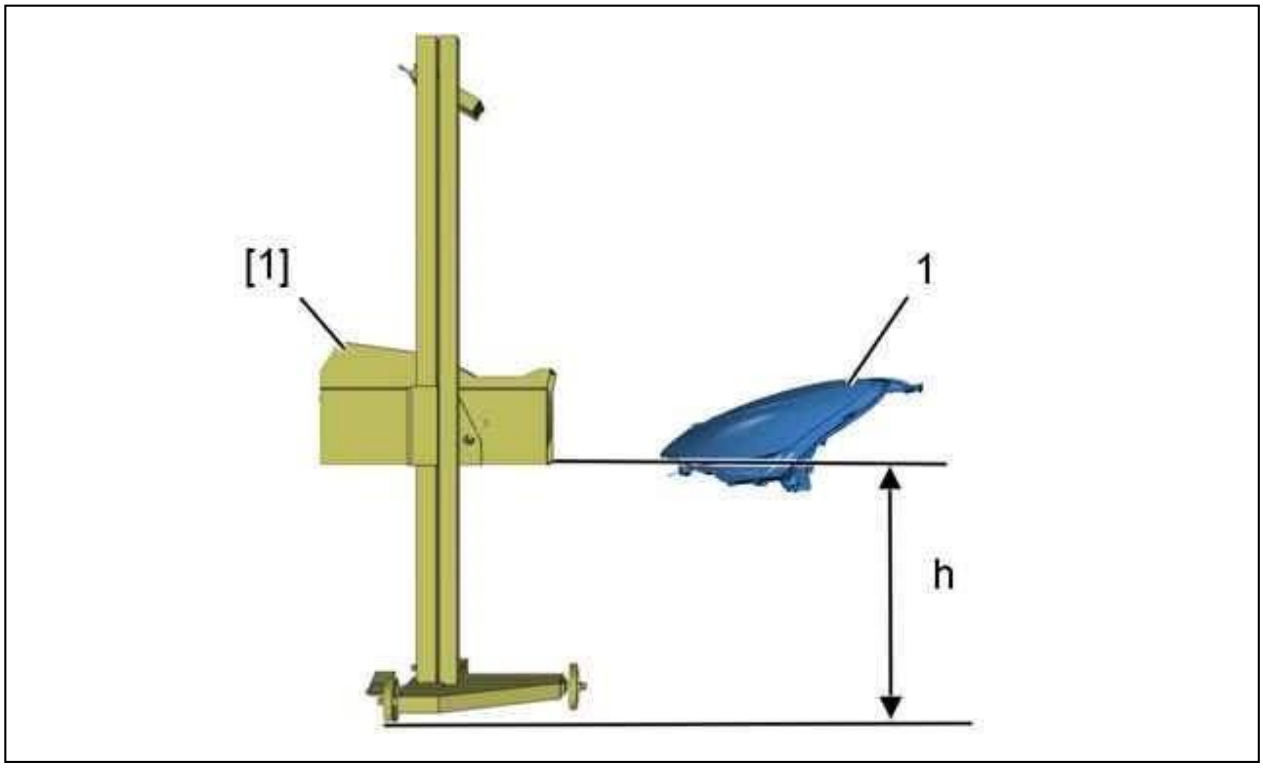


Figura: CSEEOOHD

"h" Altura medida en el borde inferior del reflector (Superficie de iluminación del faro (1)).

Altura	Valor medido	Observación que se indicará en la orden de trabajo
"h" Por debajo de 0,8	Línea por encima de la marca -0,5	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 0,5 (inclusive) y -2,5 (incluido)	Ninguna
	Por debajo - 2,5%	Ajuste demasiado bajo
"h" Entre 0,8 (inclusive) y 1,0 (inclusive)	Línea por encima de la marca -0,5	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 0,5% (inclusive) y - 3% (incluido)	Ninguna
	Por debajo - 3%	Ajuste demasiado bajo
"h" Por encima de 1,0 y por debajo de 1,2 (inclusivo)	Línea por encima de la marca -1	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 1 (inclusive) y - 3	Ninguna (inclusive)
	Línea debajo de la marca - 3%	Ajuste demasiado bajo

Lea el valor "h".
Aplique el procedimiento de ajuste del ajustador de los faros de acuerdo con el manual de usuario del equipo [1].

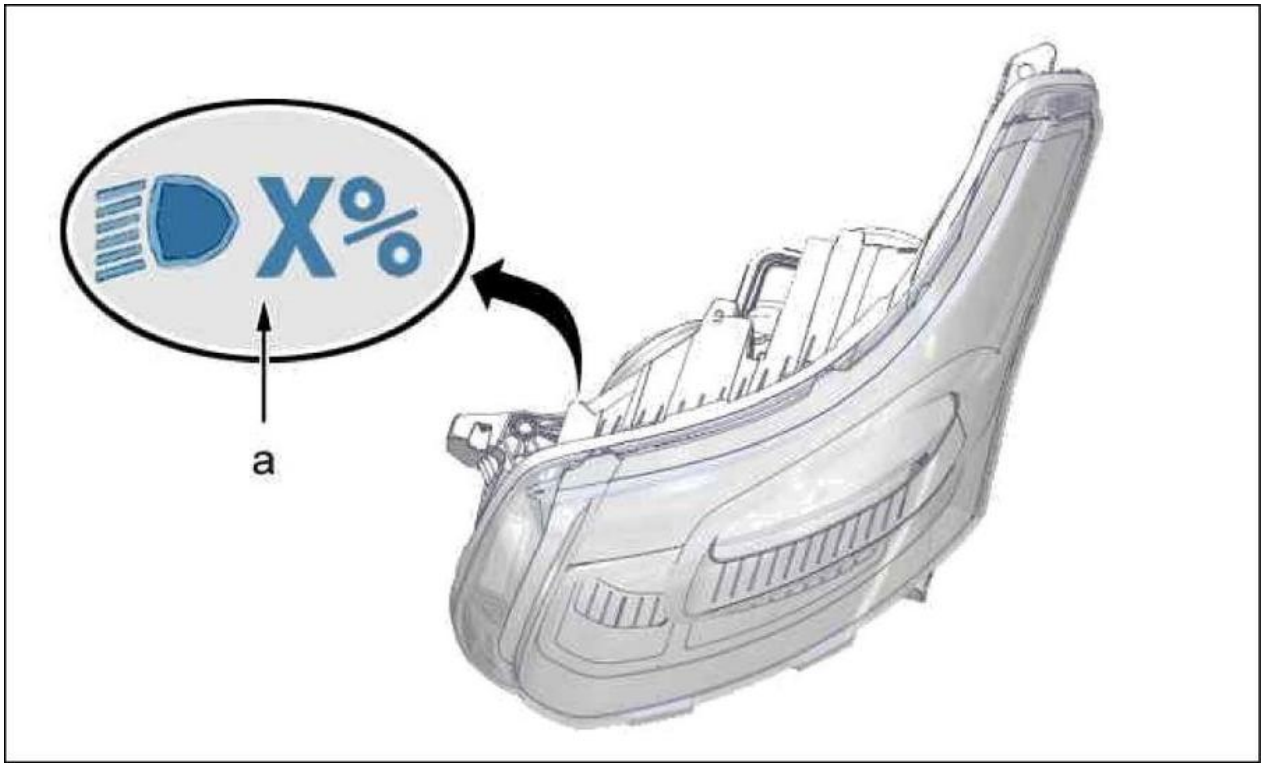


Figura: CSEEOOID

Lea el valor de reducción de la luz de los faros (1) (como "a").
Configure el valor leído según el tipo de equipo utilizado.

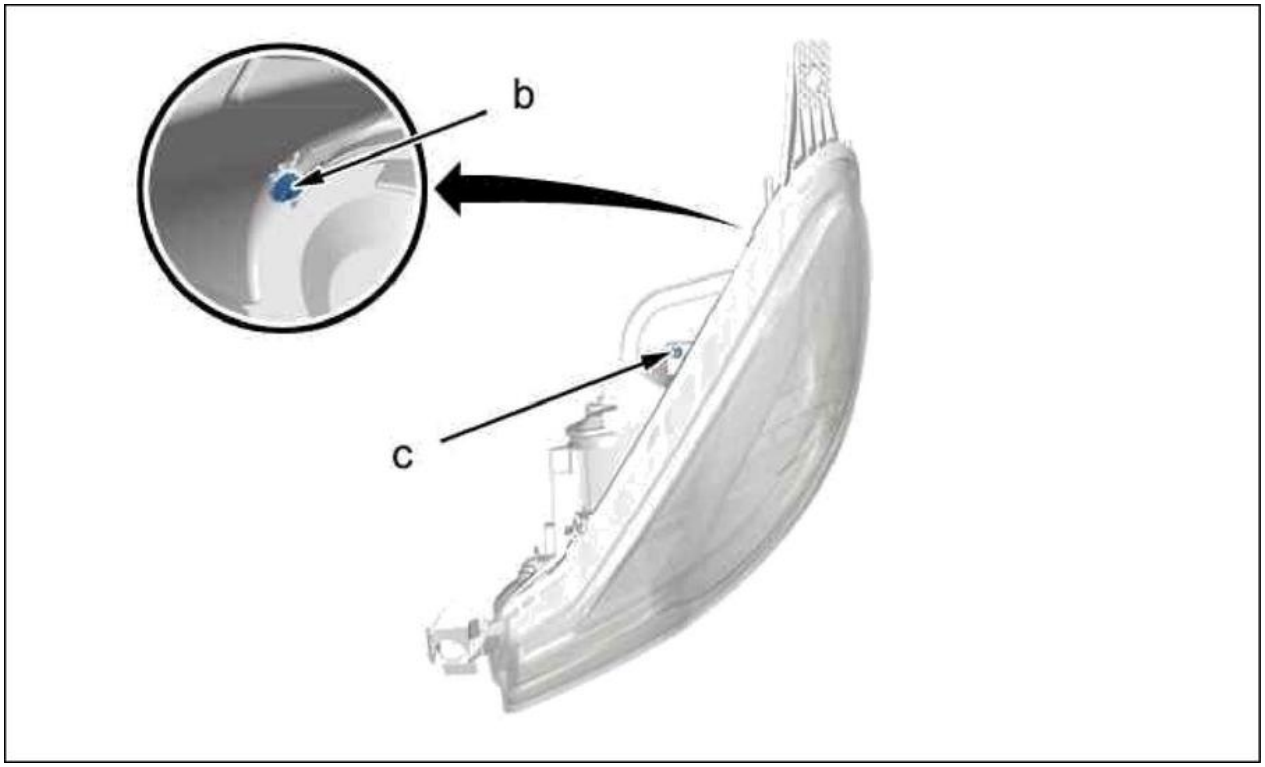


Figura: CSEEOOJD

Corrija el ajuste vertical del faro (altura) actuando sobre el tornillo (como "c"). Corrija el ajuste horizontal del faro (acimut) actuando sobre el tornillo (como "b").

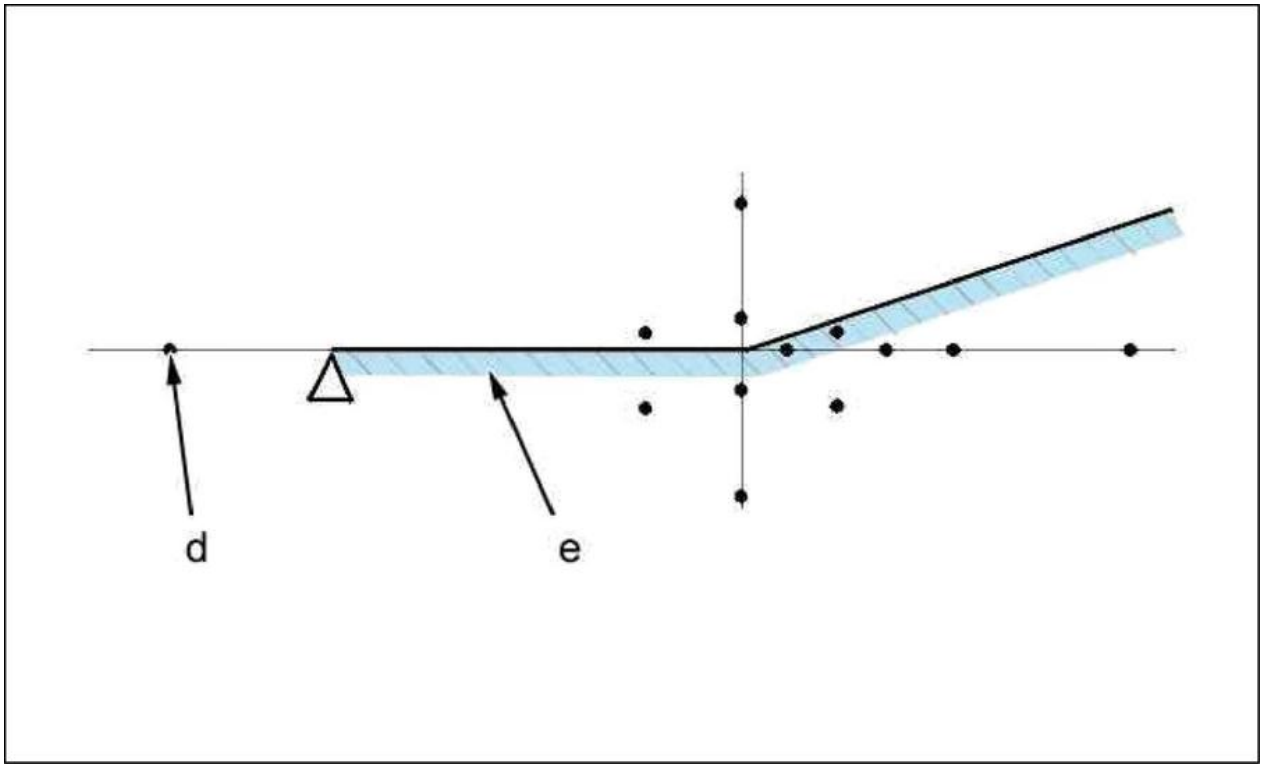


Figura: CSEEOOKD

Alinee el haz de luz "e" del faro ligeramente por debajo de la demarcación de la línea "d".

NB: Ajuste del sumergido lámpara de cabeza automáticamente ajusta la principal haz lámpara de cabeza.

Se realiza el ajuste.

DESMONTAJE - REARMADO: LUZ ANTINIEBLA DELANTERA

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas.

NB: Operaciones simétricas.

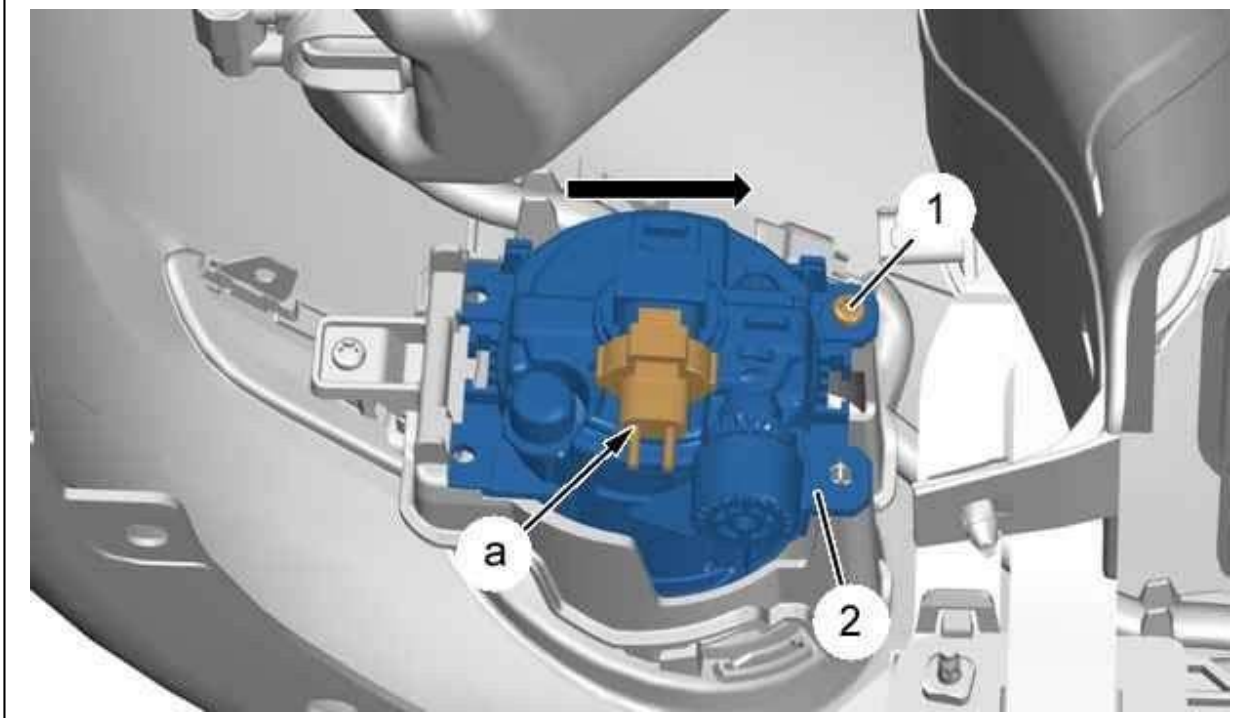


Figura: C5EGY9LD

Desconecte el conector (como "a"). Eliminar :

- El perno de seguridad (1)
- La luz antiniebla delantera (2) (en la dirección de la flecha)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

3. Ajustamiento

Condiciones previas:

- Vehículo en una superficie nivelada
- Ponga las ruedas en posición recta

- Compruebe la presión de los neumáticos (si es necesario, corrija la presión de acuerdo con las especificaciones del fabricante)
- El vehículo en orden de marcha (vehículo vacío con todos los sistemas llenos)

Encender el motor.
Encienda las luces antiniebla (delanteras).
Alinee el regulador de faros en relación con el vehículo de acuerdo con las características especiales del equipamiento.

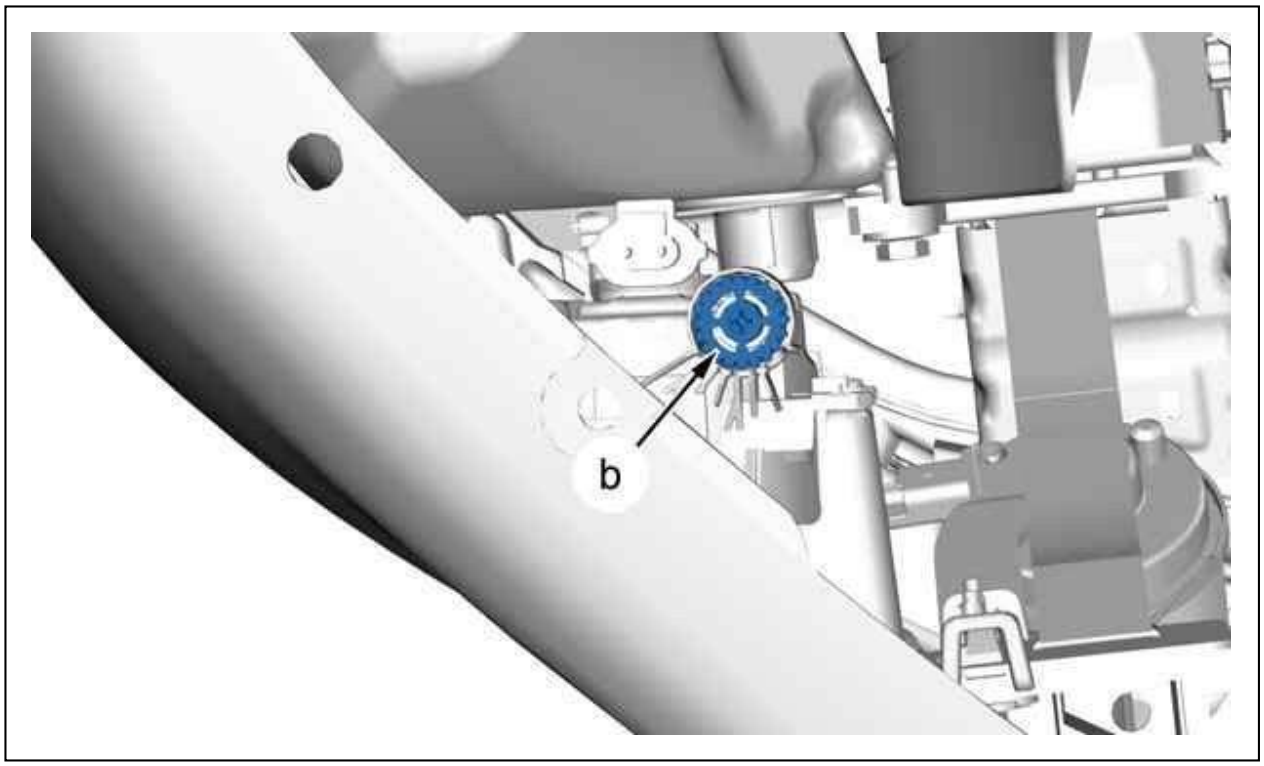


Figura: C5EGY9MD

Actuar sobre el control (como "b").
Siga el procedimiento de verificación con la ayuda de las instrucciones del equipo utilizado.

DESMONTAJE - REARMADO: FARO DELANTERO

ESENCIAL: Observar las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

Retire el parachoques delantero yo

NB: simétrico operaciones.

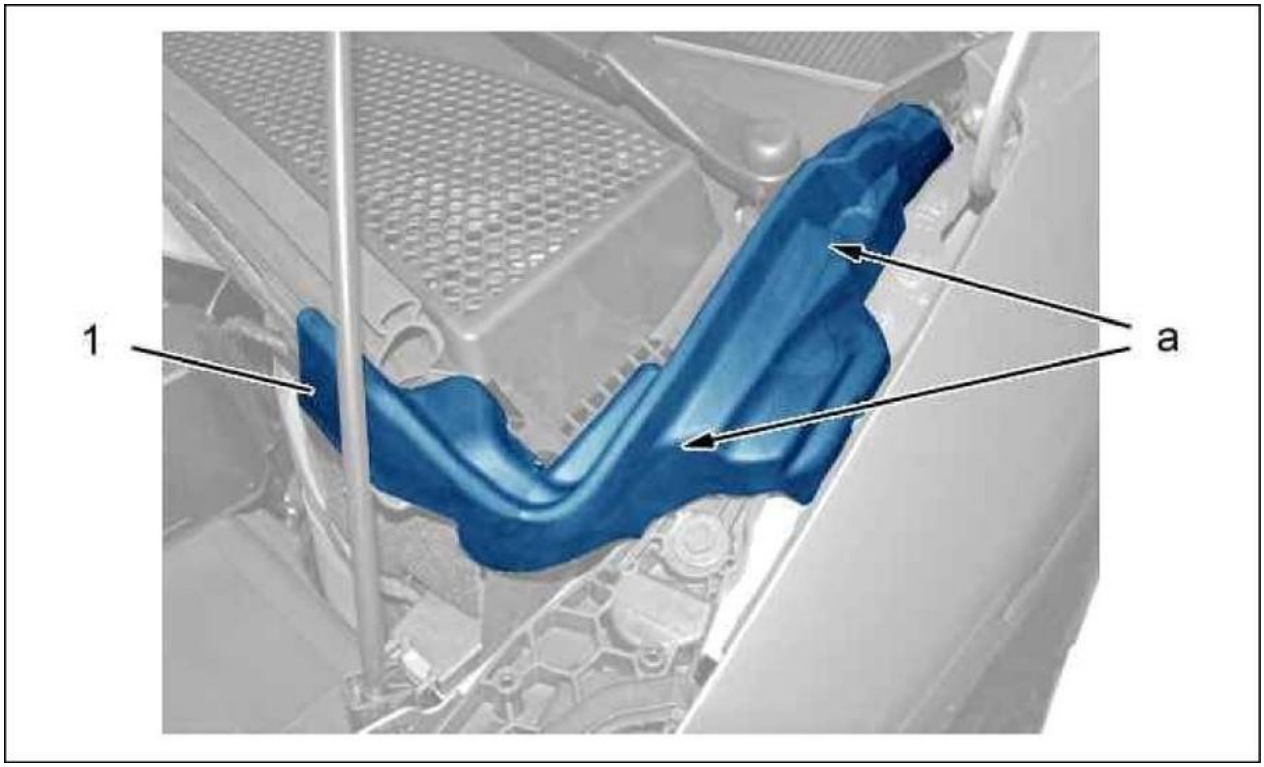


Figura: C5EGY9PD

Separe el amortiguador de sonido (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el insonorizante (1).

Figura: C5EGY9QD

Quite los tornillos (2).

Figura: C5EGY9RD

Retire el tornillo de fijación (4). Desenganche el faro (3).

2.1. Linterna frontal (LED)

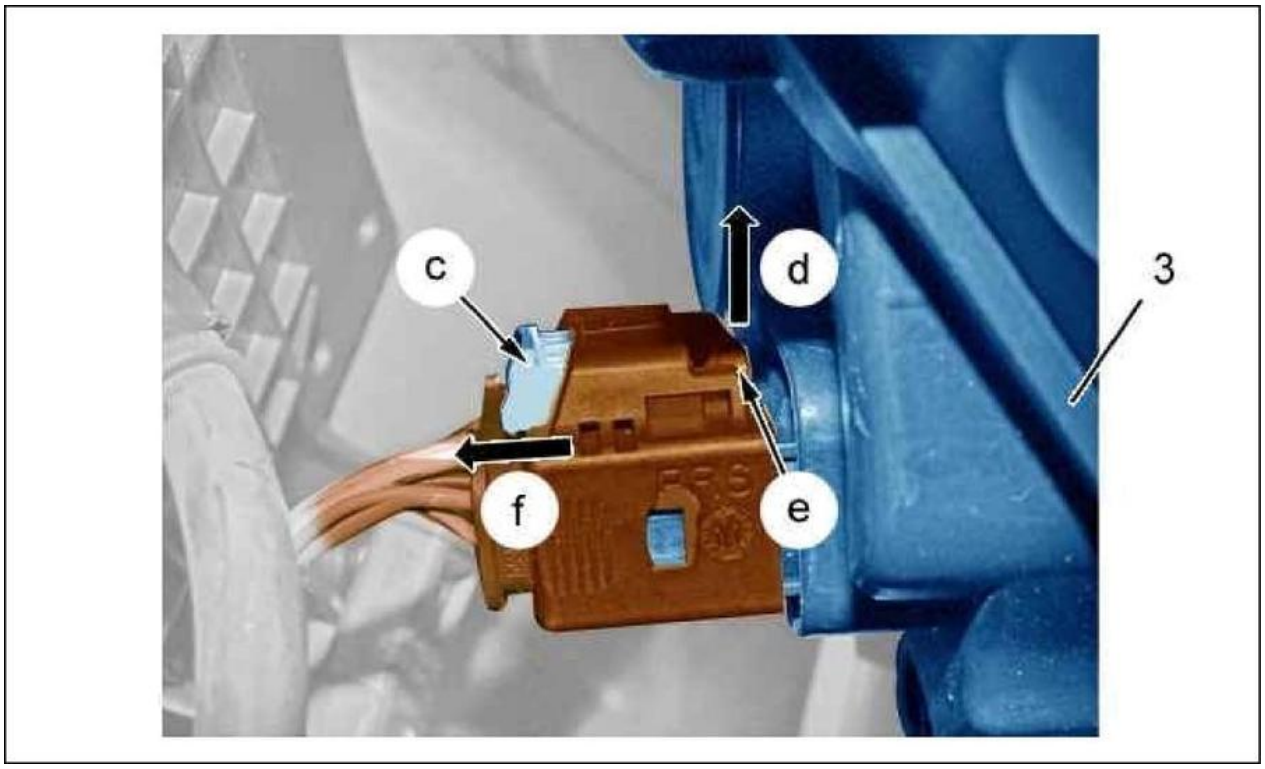


Figura: C5EGY9SD

Suelte la pestaña en "e" (en "d"); Usando un destornillador fino. Retire la pestaña con cuidado (como "c") (en "f").

Desconecte el conector.
Retire el faro (3).

2.2. Linterna frontal con bombilla halógena

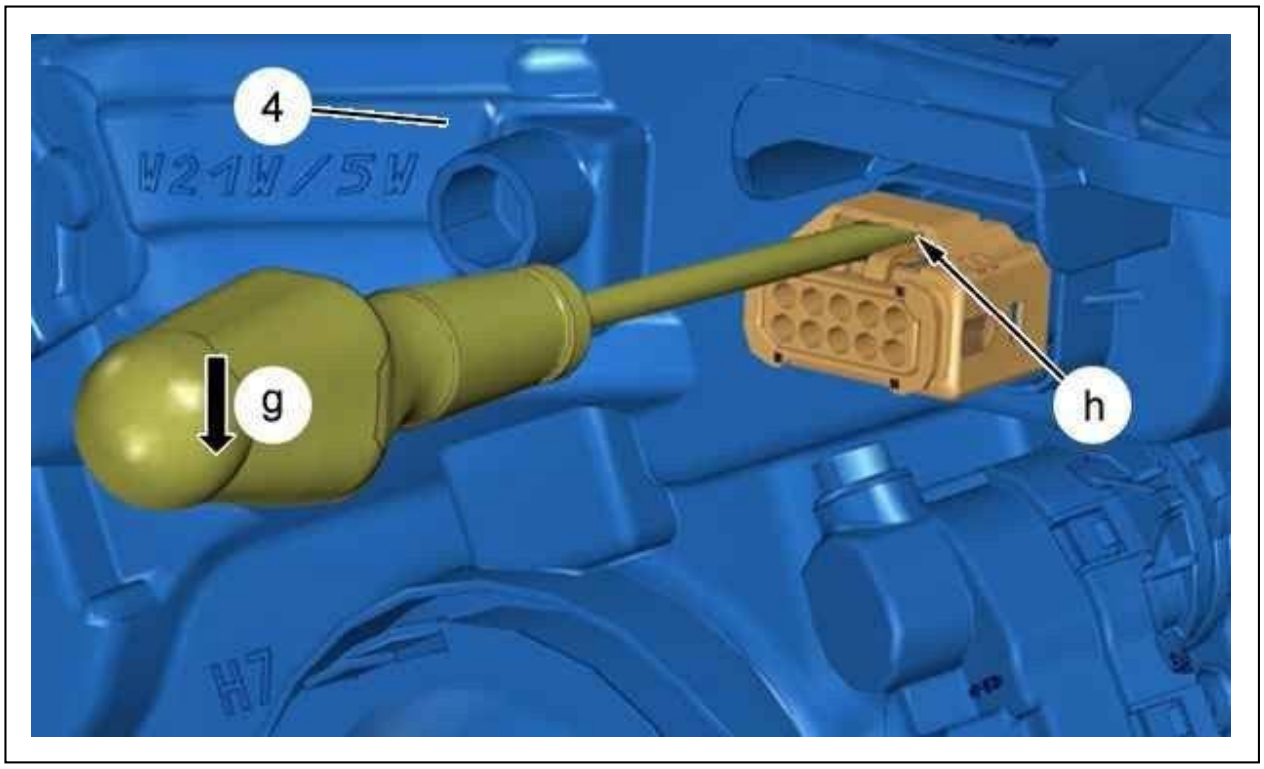


Figura: C5EGY9TD

Soltar el conector (como "h") (En "g"); Con un destornillador fino (con cuidado).
Desconecte el conector.
Retire el faro (4).

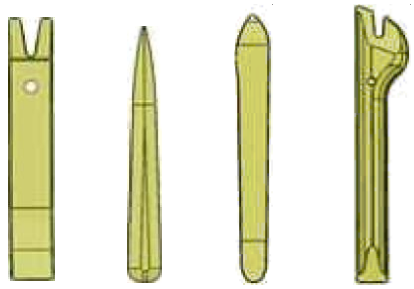
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Verifique los ajustes y holguras.
Vuelva a conectar la batería.
En caso de sustitución :
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: LUZ TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra el portón trasero.

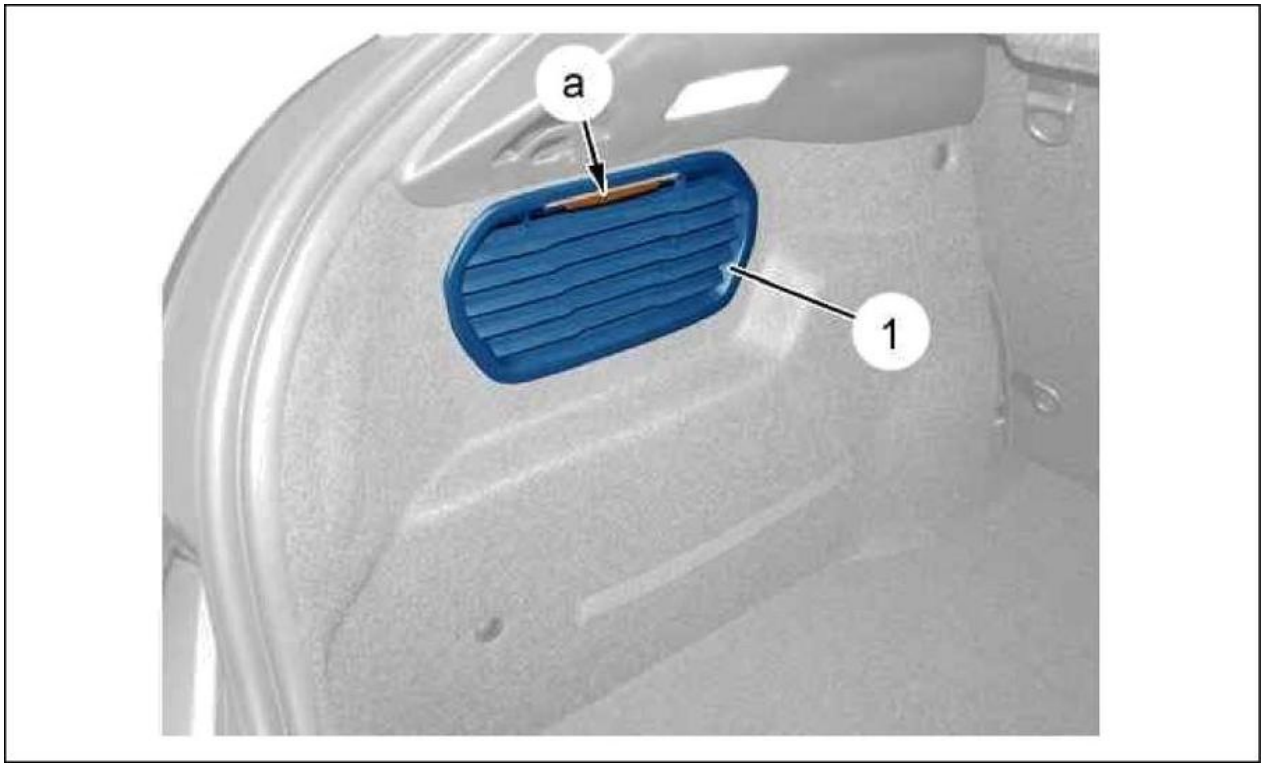


Figura: C5EGY9UD

Soltar la trampilla de inspección (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (1).

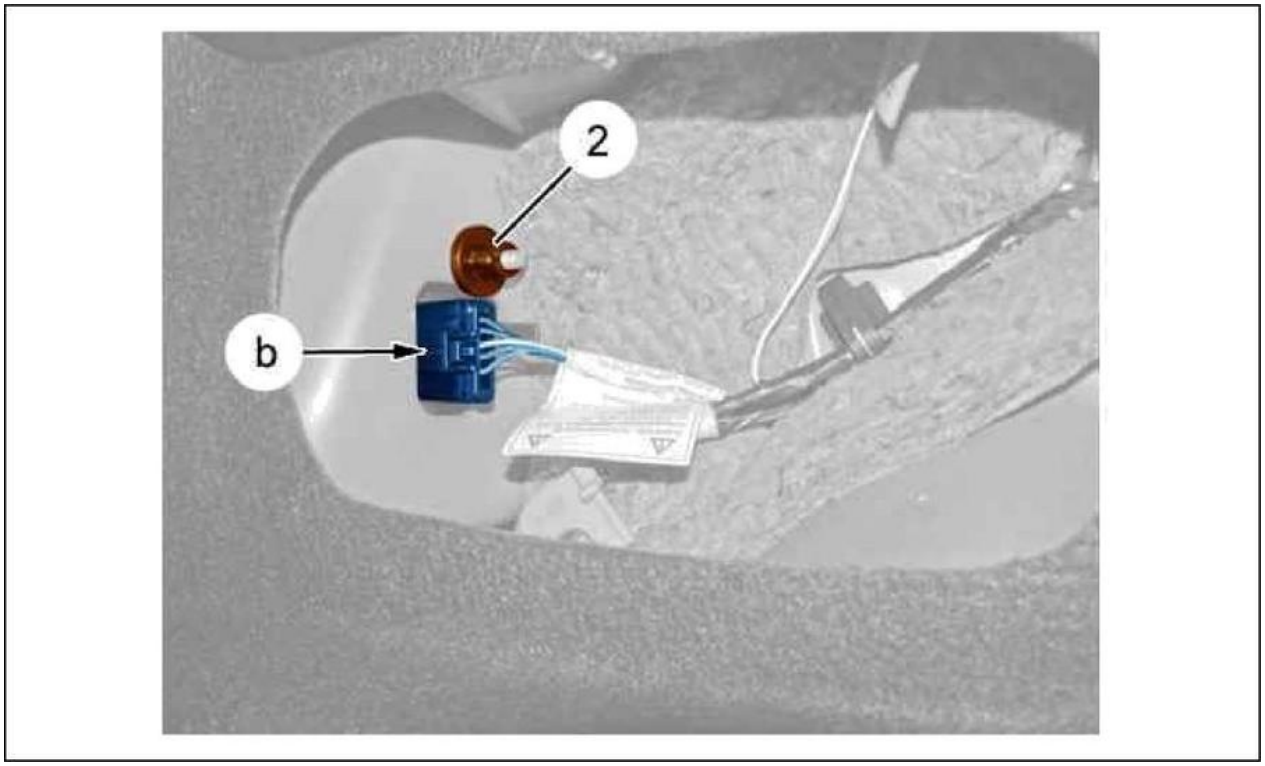


Figura: C5EGY9VD

Retire la tuerca de mariposa (2).
Desconecte el conector (en "b").

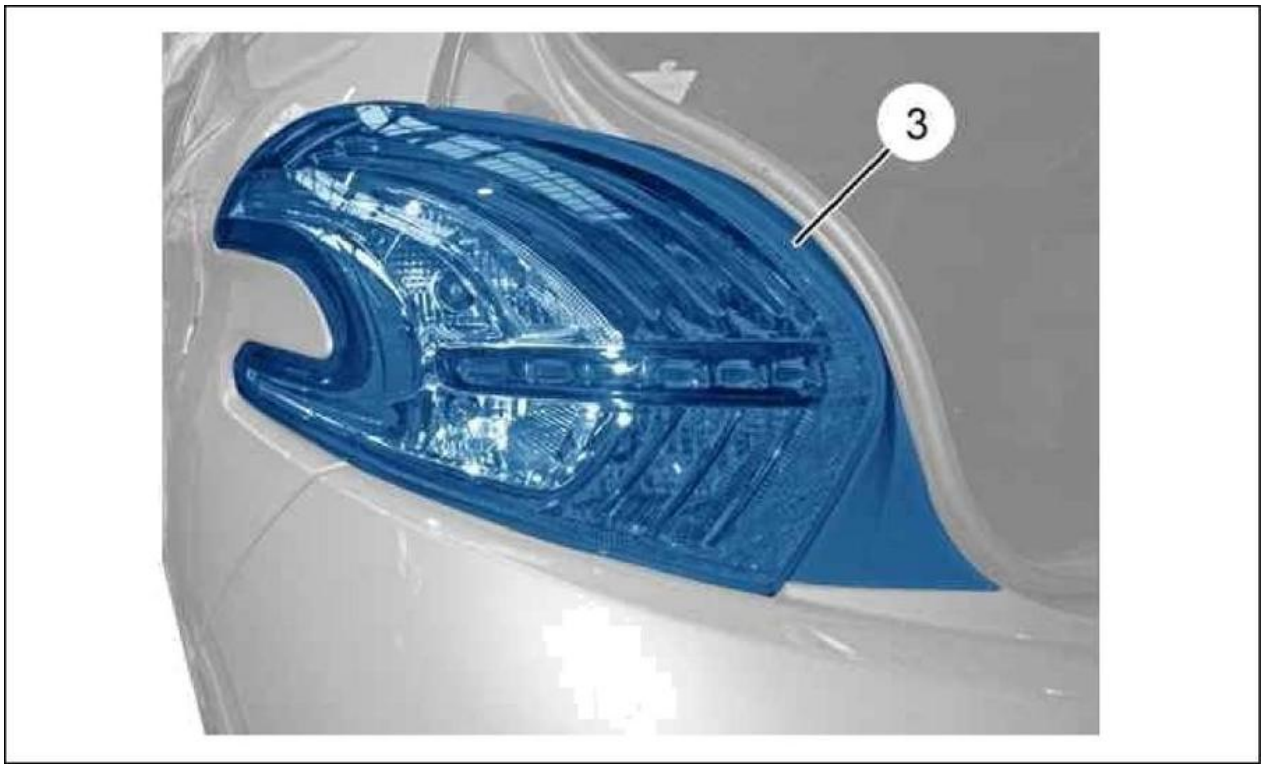


Figura: C5EGY9WD

Separe la unidad de luz trasera (3). Retire la luz trasera (3).

3. Reacondicionamiento

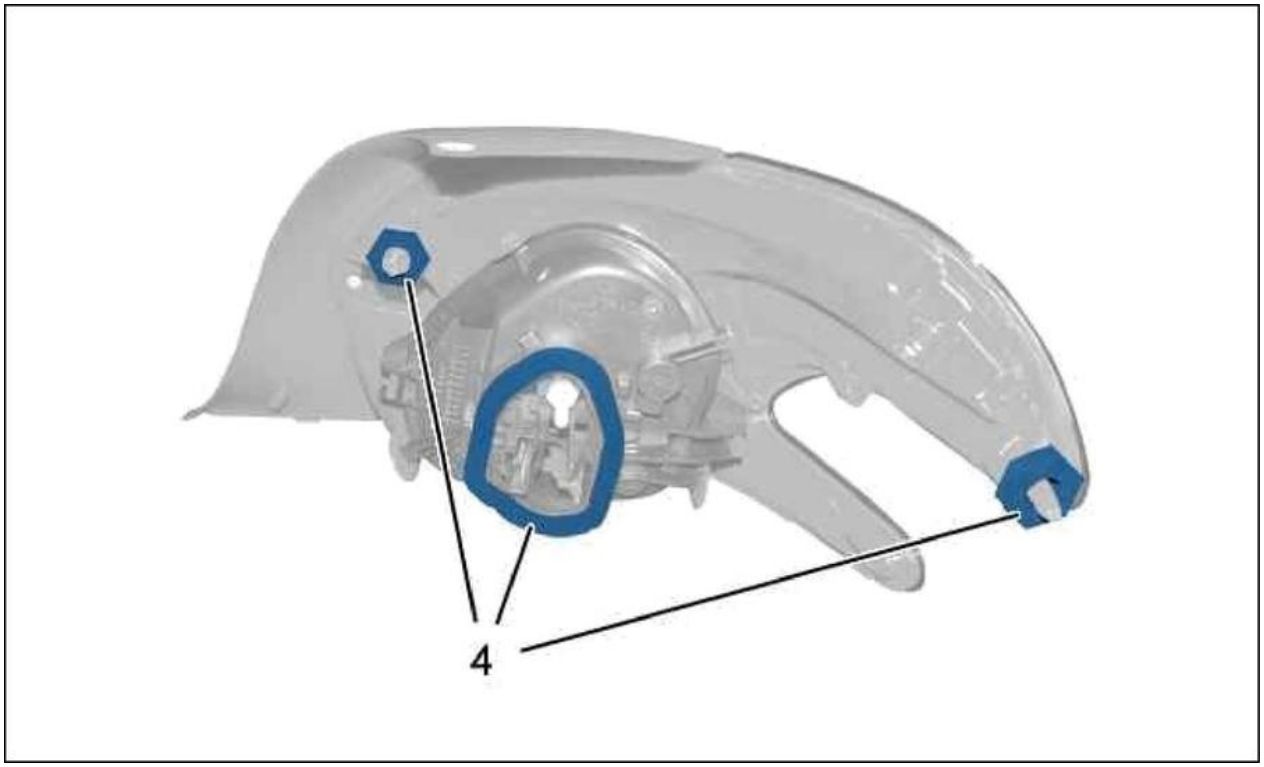


Figura: C5EGY9XD

Compruebe que estén presentes las arandelas de sellado (4). Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: TERCERA LUZ DE FRENO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Sin spoiler

Abra el portón trasero.

Figura: C4BG0THD

Quite los tornillos (1).

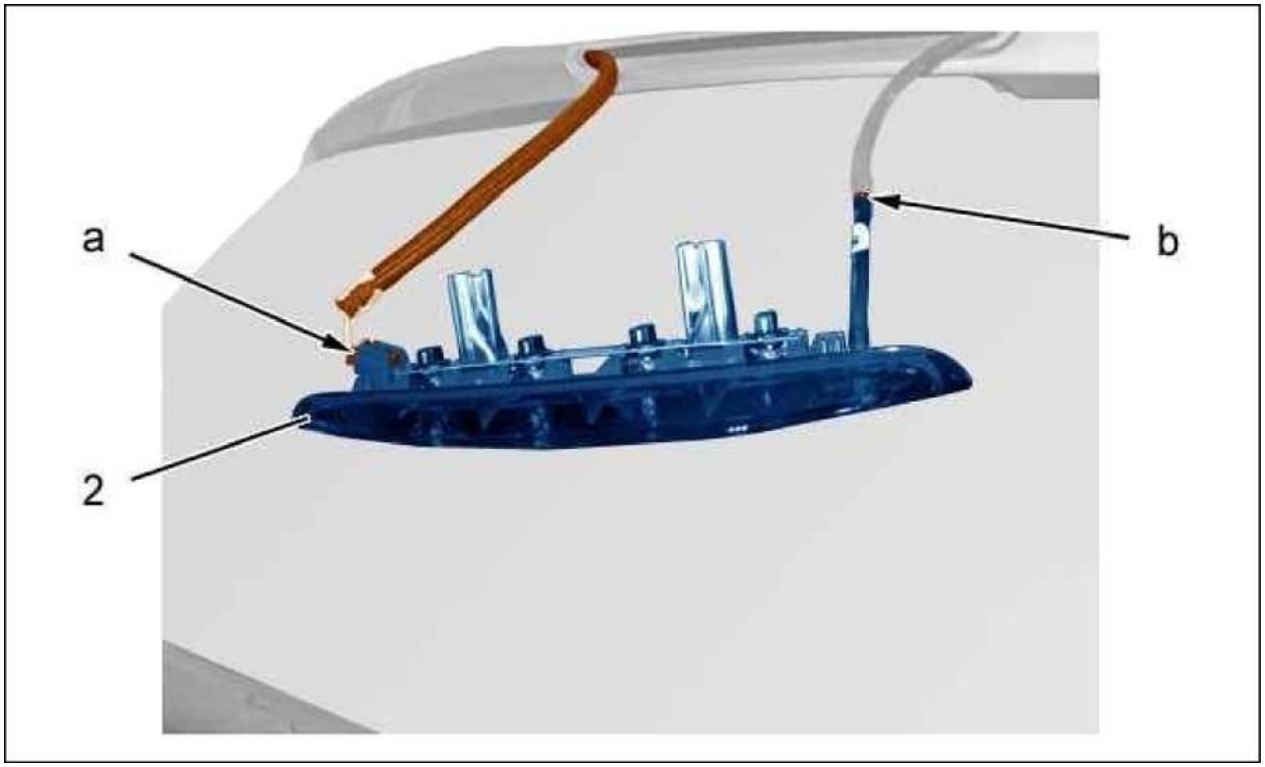


Figura: C5EGY9YD

Desconecte el conector (en "a").
Desacoplar la tubería (en "b").
Retire la tercera luz de freno (2).

1.2. Con spoiler

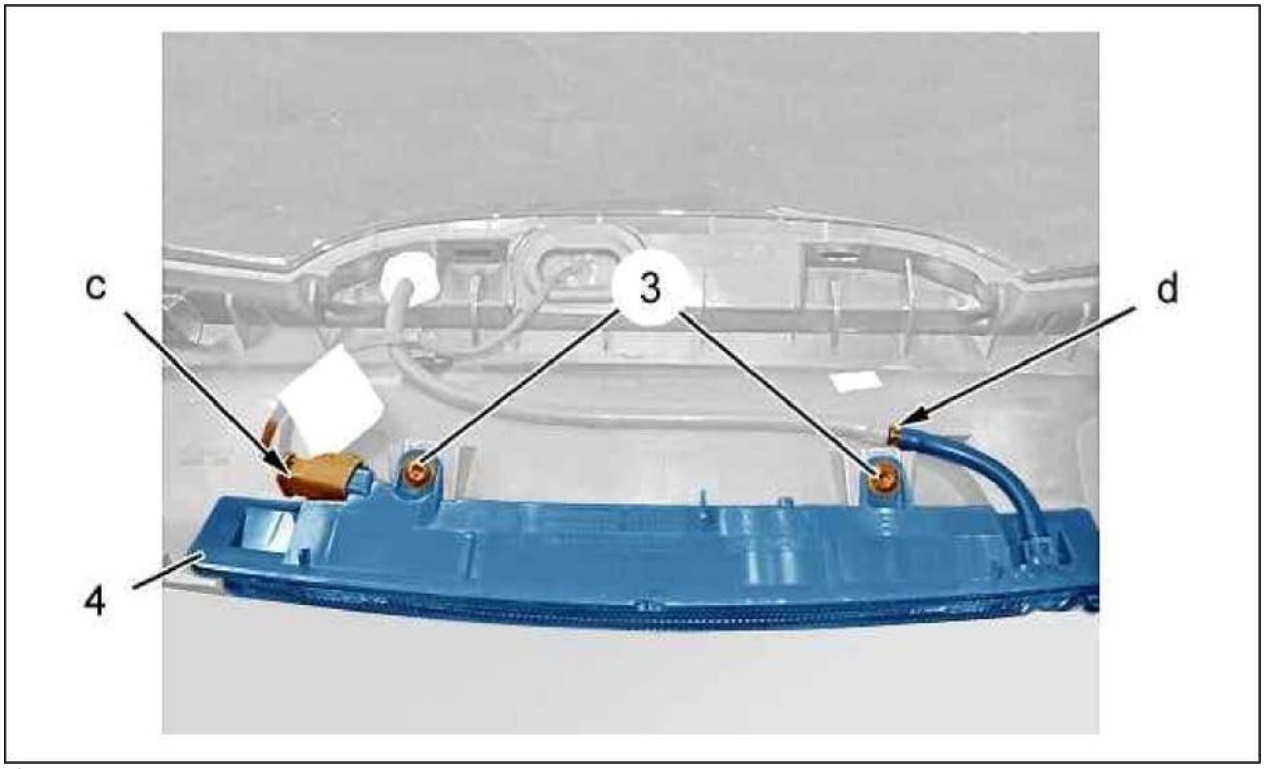


Figura: C5EGY9ZD

Eliminar :

- Los tornillos (3)

Desconecte el conector (en "c").
Desacoplar la tubería (en "d").
Quite la 3ª luz de freno (4).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: BOMBILLA DE LUZ ANTINIEBLA DELANTERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

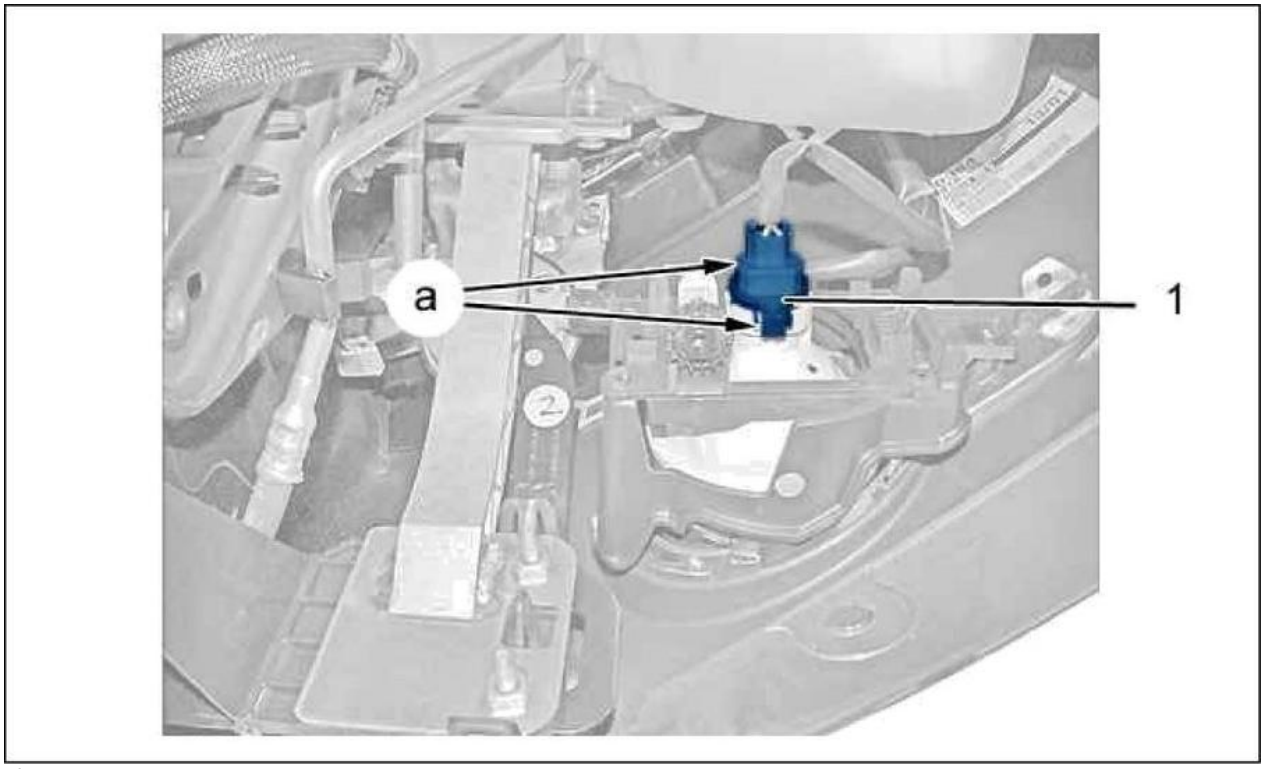


Figura: C5EH04SD

Soltar: La bombilla (1) (en "a"). Desmontar: La bombilla (1).

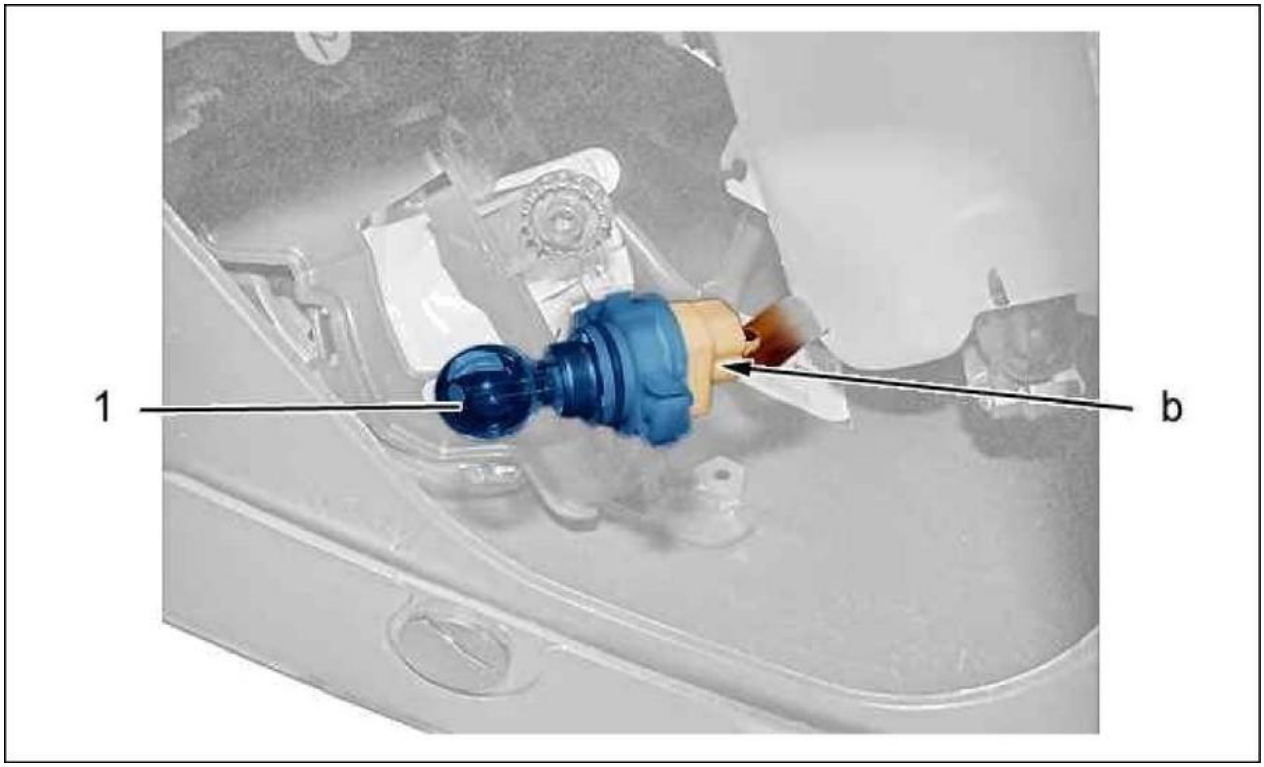


Figura: C5EH04TD

Desconecte el conector (en "b").
Retire la bombilla (1) (luz antiniebla delantera).

2. Descripción

Figura: C5EH04 UD

NB: La bombilla (1) no se separa de su montaje.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: SOPORTE DE MONTAJE DE FAROS

ESENCIAL:

ESENCIAL Compruebe que el faro no esté dañado más allá Los limites de la cortes permitido; De lo contrario, reemplace el faro.

1. Operación preliminar

2. Identificación

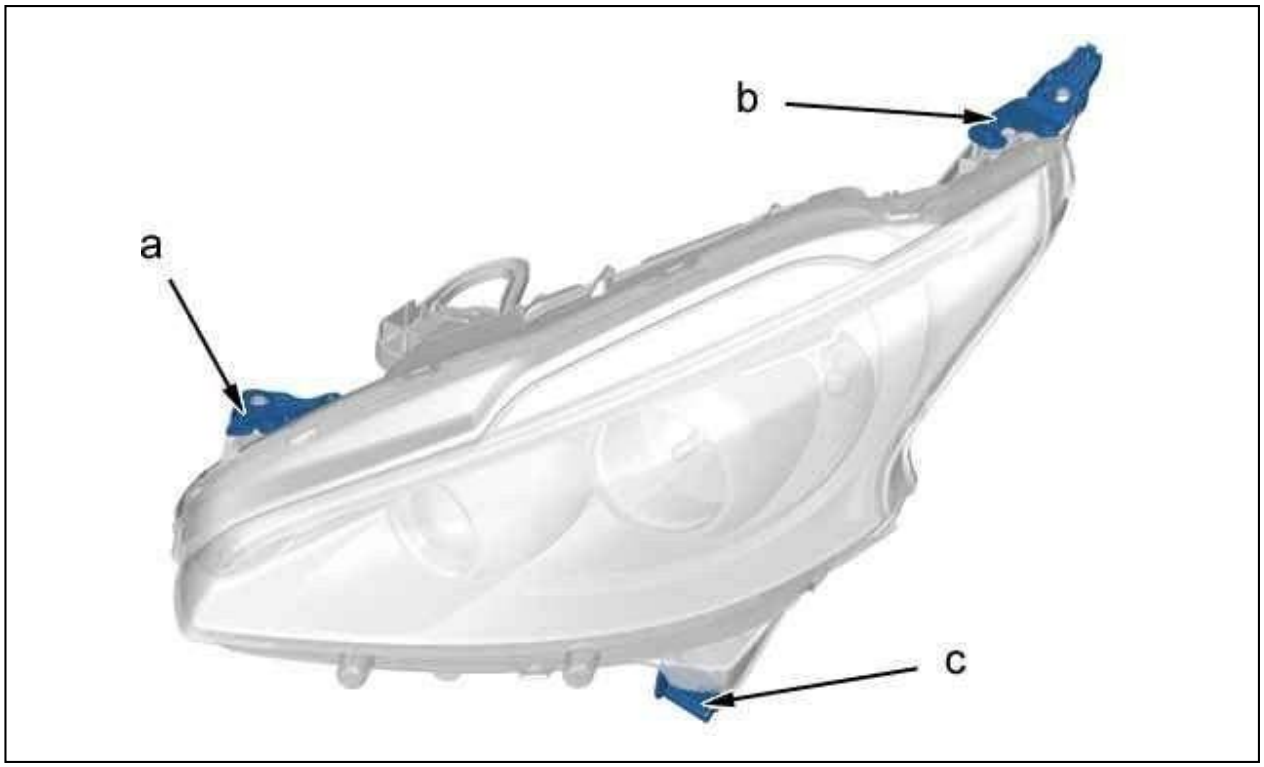


Figura: C5EH054D

Referencia	Designacion	Reparabilidad
"a"	Soporte de montaje frontal	si
"b"	Montaje trasero soporte	Si
"c"	Inferior FIJACIÓN CLIP	Sí

3. Piezas necesarias

Composición del kit

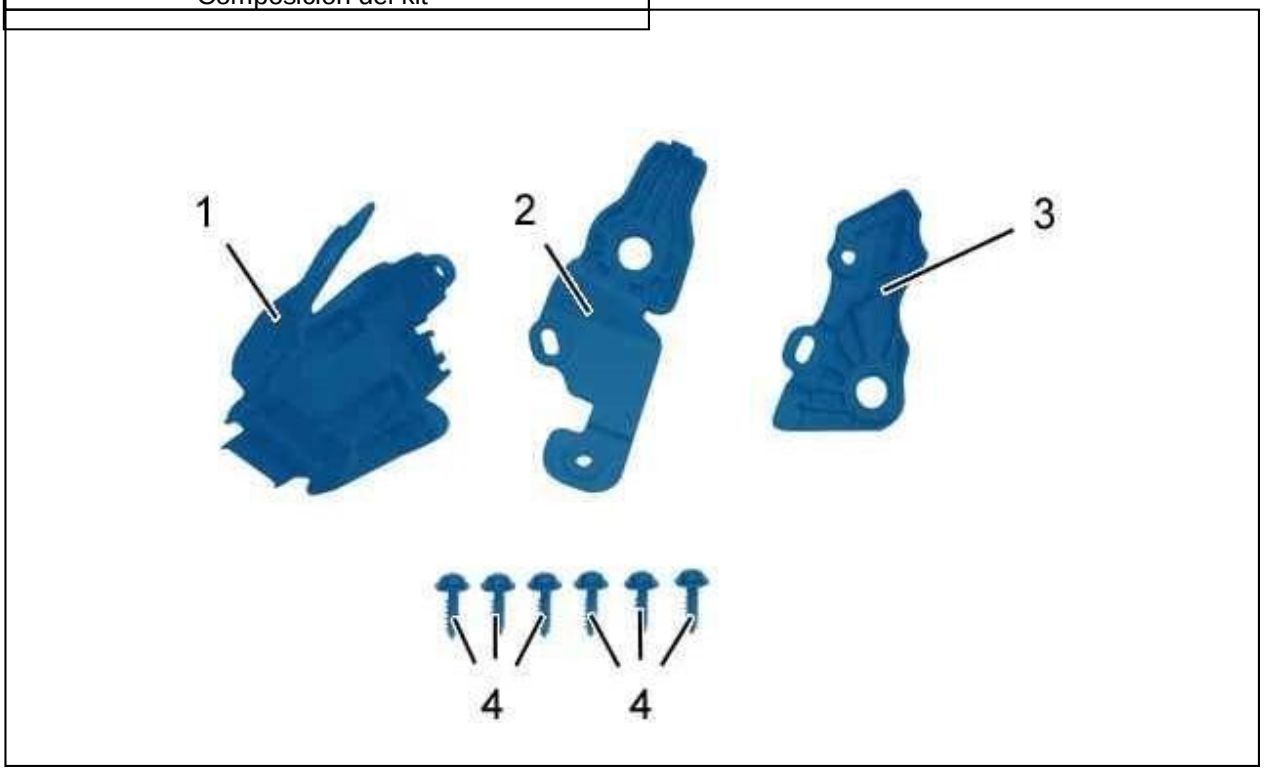


Figura: CSEHOSSD

Se proporcionan 2 kits de reparación (lados izquierdo y derecho).

Composición del kit		
Referencia	Designación	Número de partes
(1)	El soporte de reparación (inferior)	1
(2)	El soporte de reparación (trasero)	1
(3)	El soporte de reparación (delantero)	1
(4)	pernos	6

4. Reemplazo

NB: Lo siguiente operaciones son idéntico para el derecho y faros izquierdos.

4.1. Soporte de montaje frontal

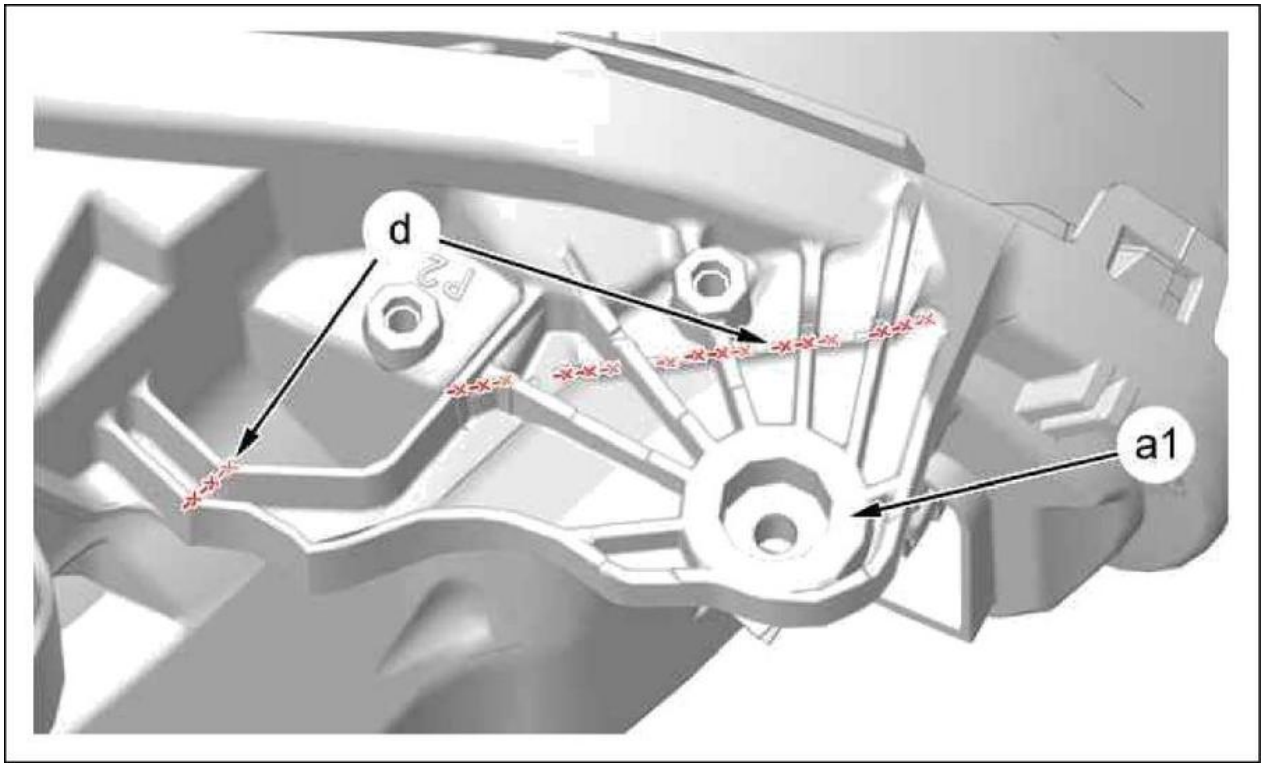


Figura: C5EH056D

Recorta el área "a1" (como "d"); Usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (3) en el soporte de montaje del faro (en "a").

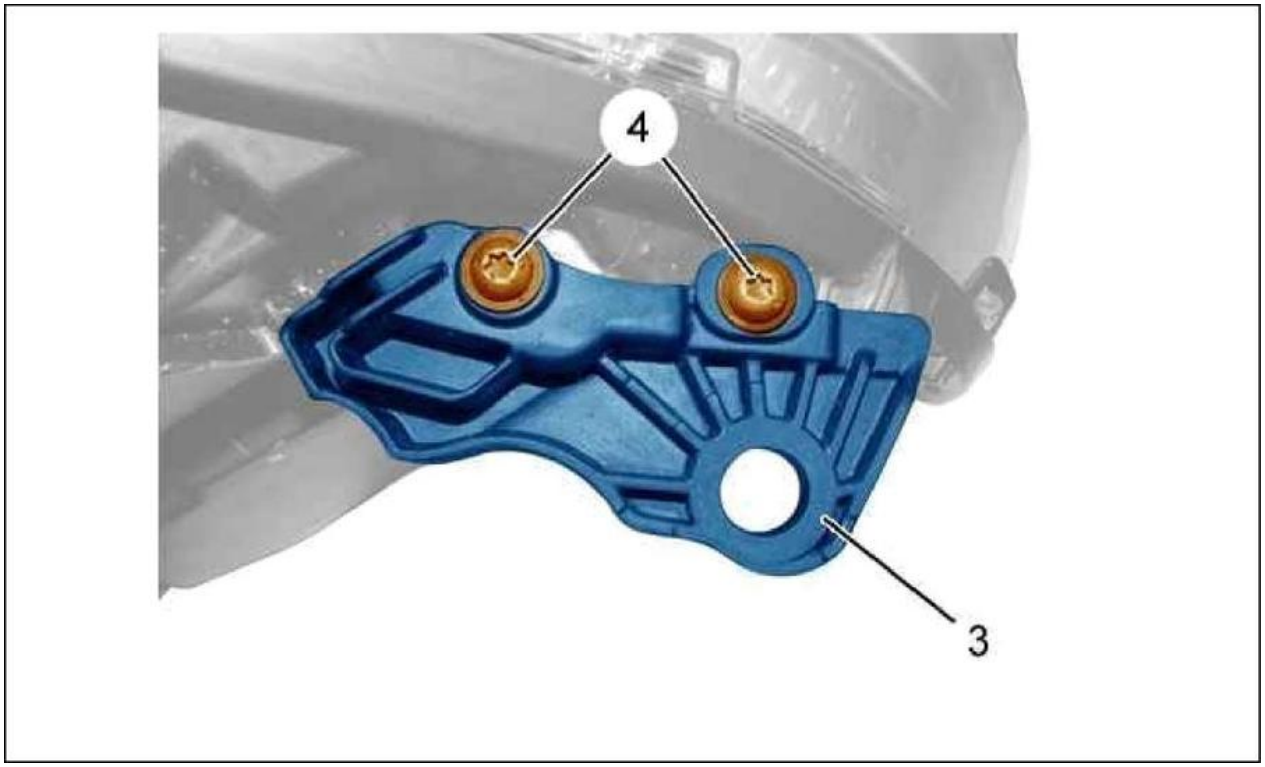


Figura: C5EH057D

Ajuste:

- El soporte de reparación (3)
- Los 2 tornillos (4)

Apretar progresivamente los tornillos de fijación (4) sucesivamente hasta el límite.
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (3) y el soporte de montaje (en "a").

4.2. Soporte de montaje trasero

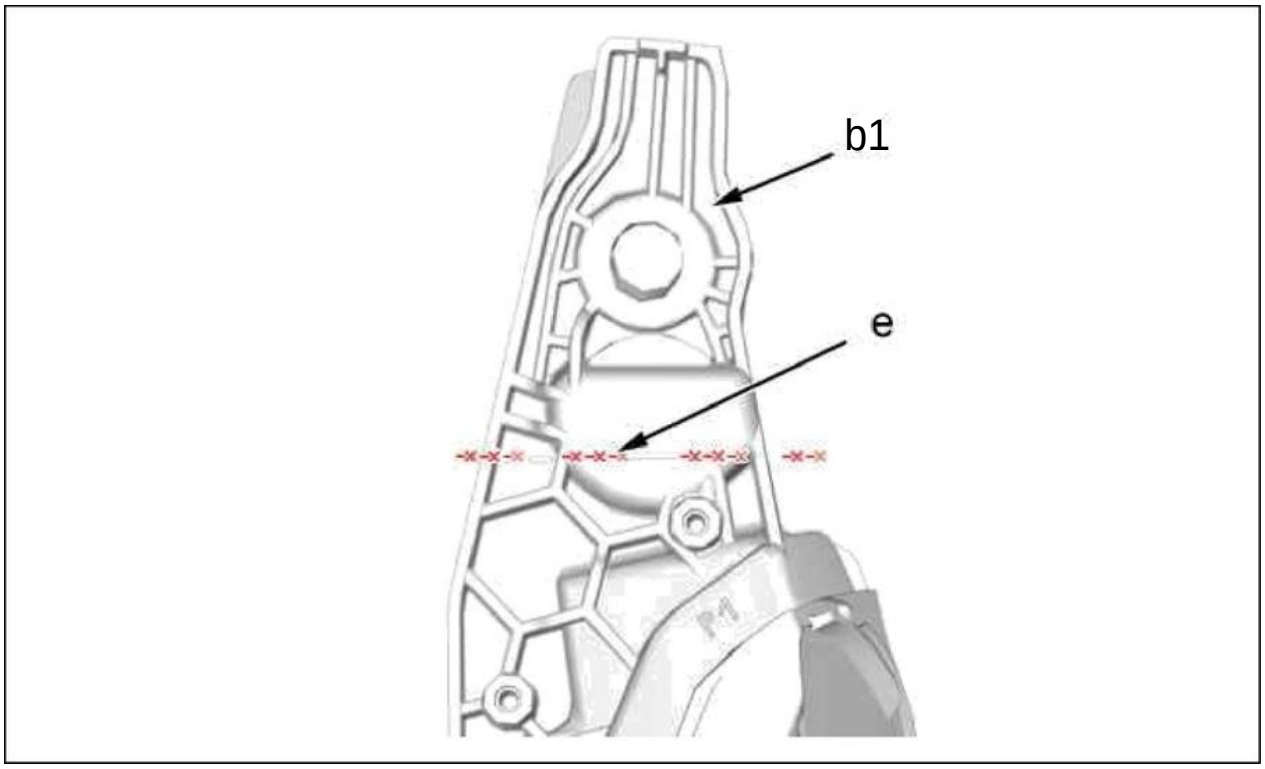


Figura: C5EH058D

Recorta el área "b1" (como "e"); Usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (2) en el soporte de montaje del faro (en "b").

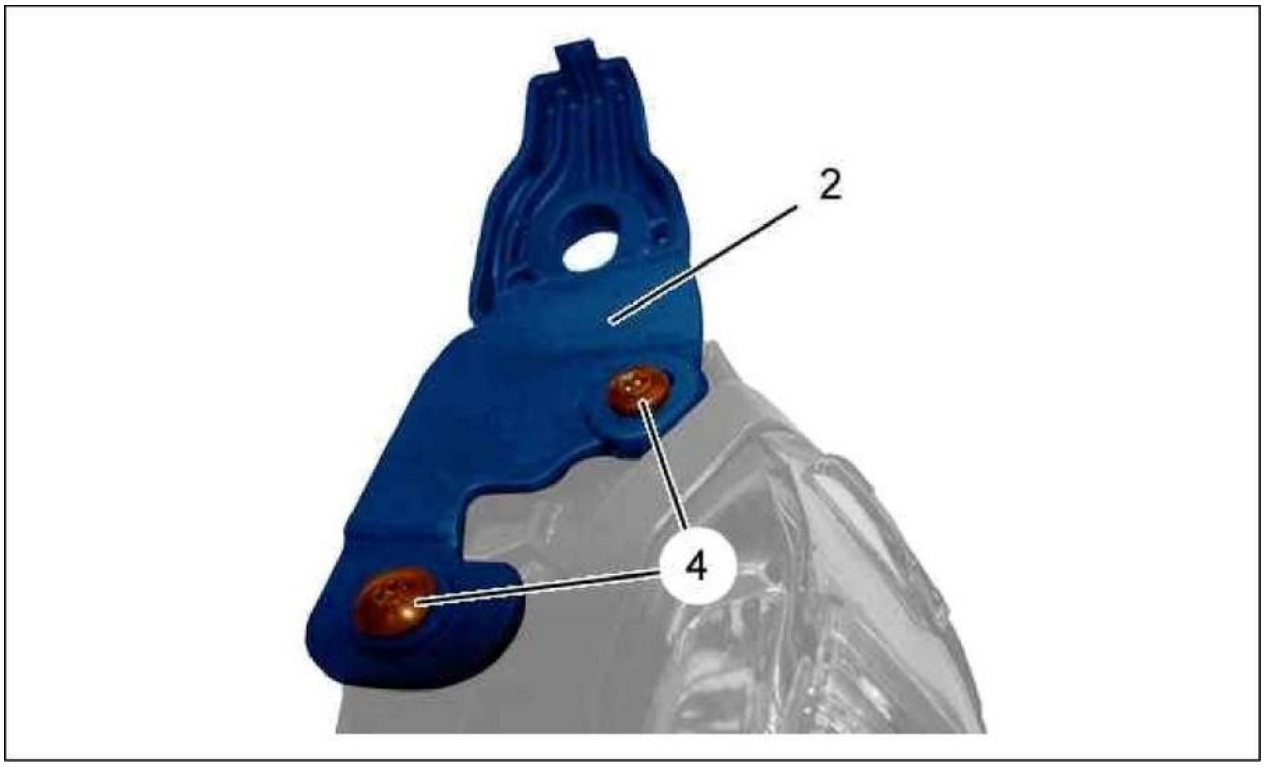


Figura: C5EH059D

Ajuste:

- El soporte de reparación (2)
- Los 2 tornillos (4)

Apretar progresivamente los tornillos de fijación (4) sucesivamente hasta el límite.
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (2) y el soporte de montaje (en "b").

4.3. CLIP DE FIJACIÓN inferior

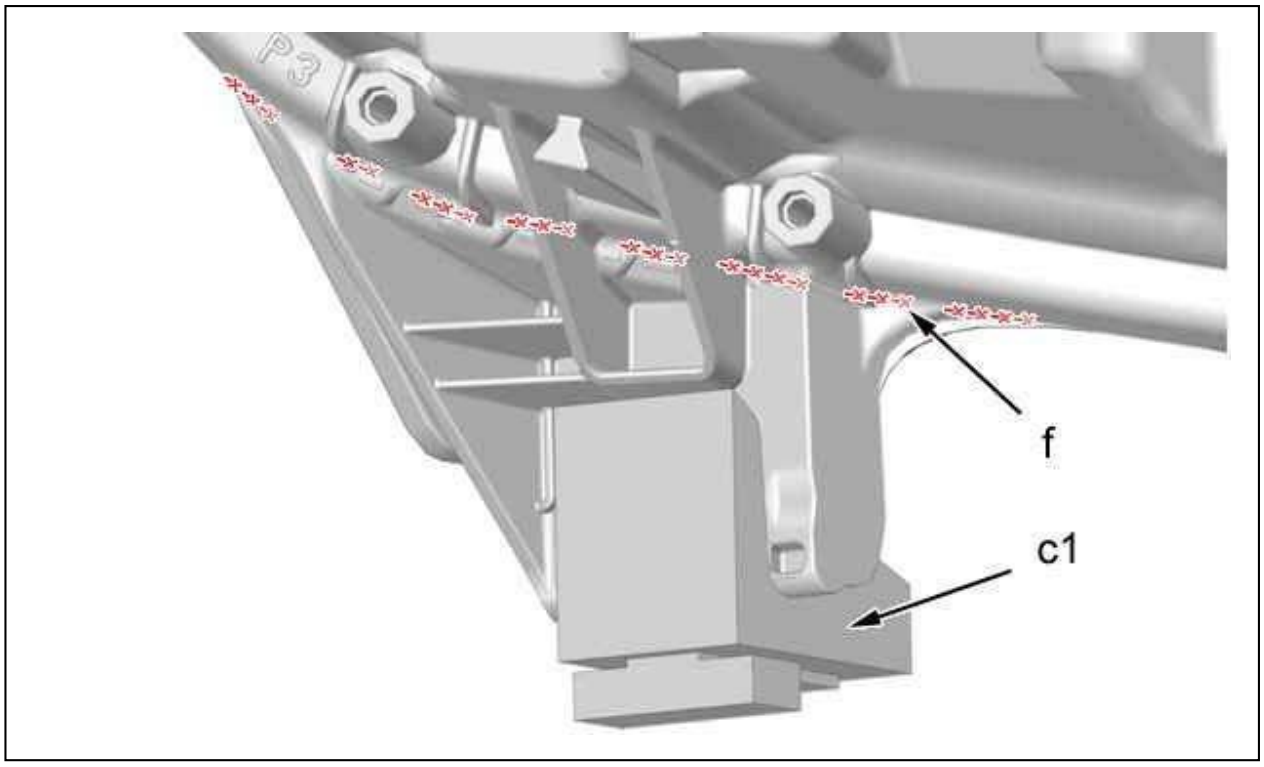


Figura: CSEHOSAD

Recorta el área ("c1") (como "l"); usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (1) en el soporte de montaje del faro (en "c").

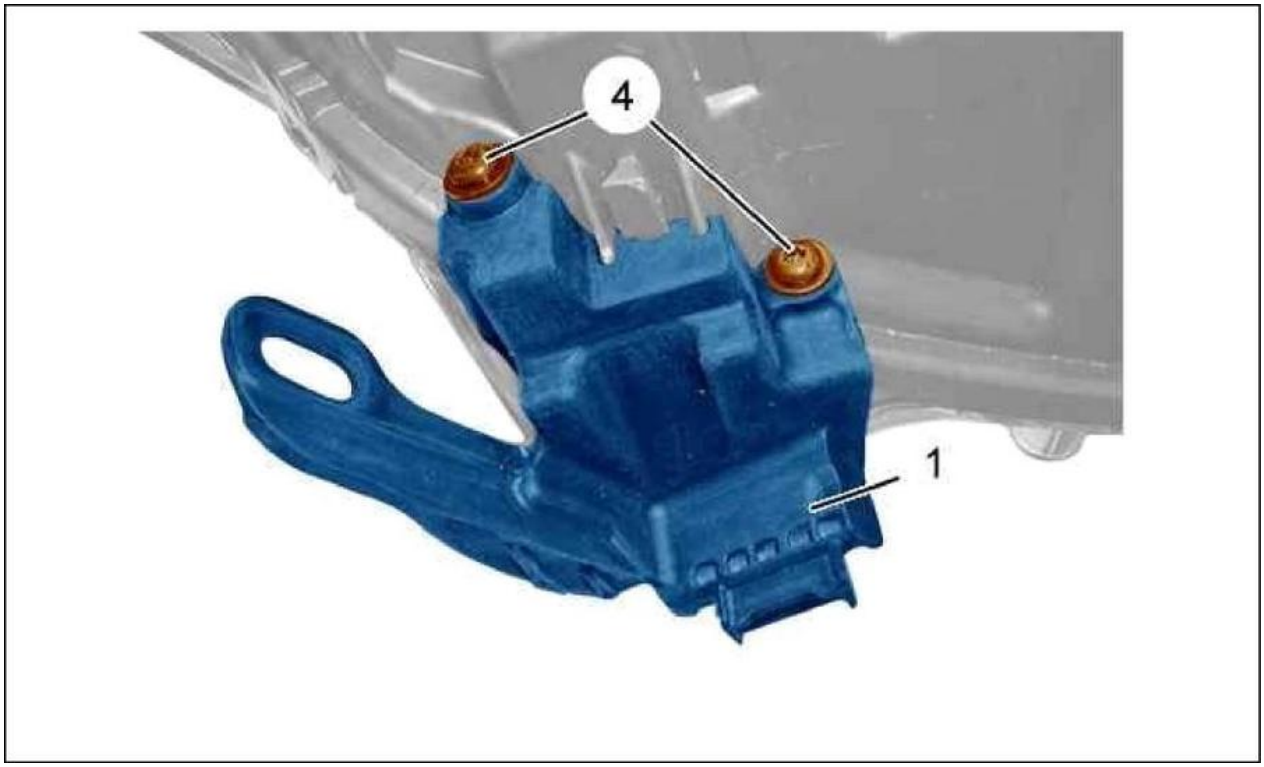


Figura: CSEHOSBD

Ajuste:

- El soporte de reparación (1)
- Los 2 tornillos (4)

Apriete los 2 tornillos de montaje progresivamente (apriete hasta el tope).
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (1) y el soporte de montaje (en "c").

5. Operación adicional

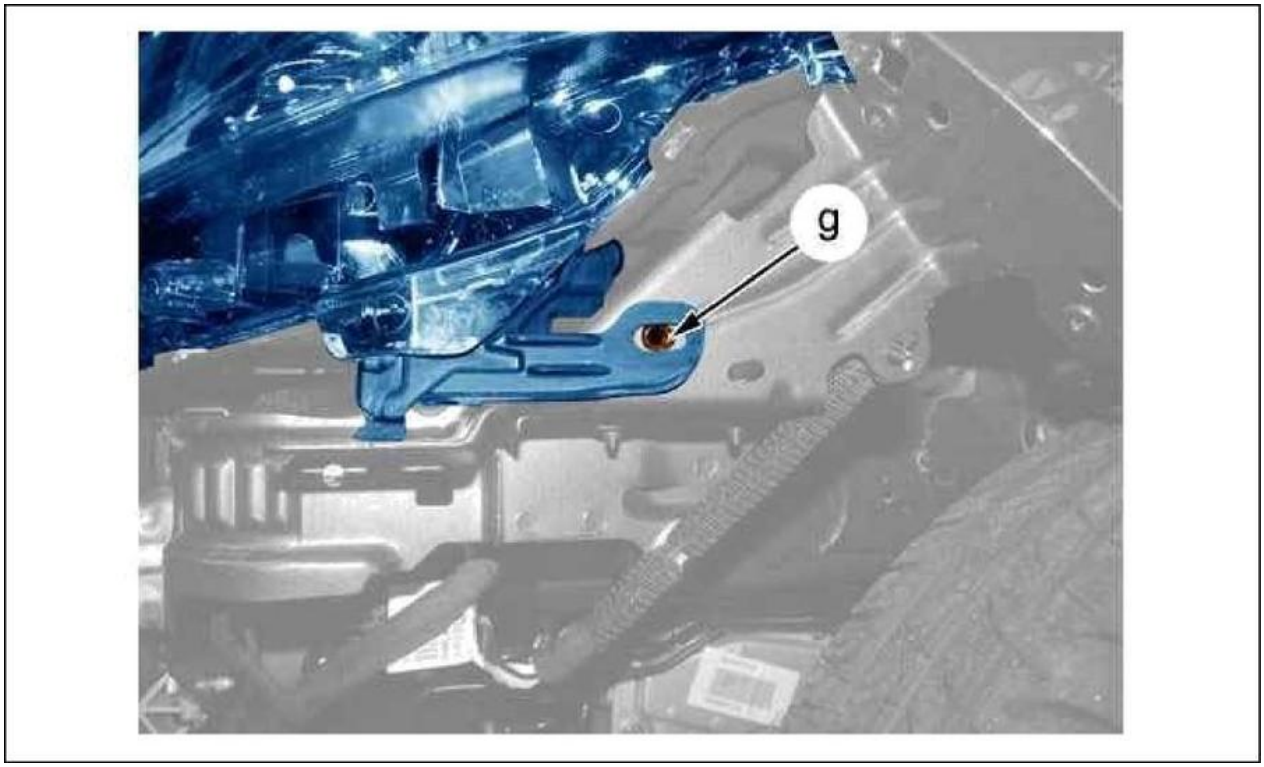


Figura: CSEHOSCD

Vuelva a colocar el perno (/) (en "g") (sección inferior).

6. Ajustamiento

Ajuste los ajustes y las holguras. Revise y regule los faros. Compruebe que todo el equipo funciona.

REVISIÓN: VIDRIO DE FARO DE POLICARBONATO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Equipo

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1607432380]	Kit de renovación de faros
[1607432380]		
Figura: E5AB1L2T		

2. Cristal de faro de policarbonato opaco

2.1. Preparación

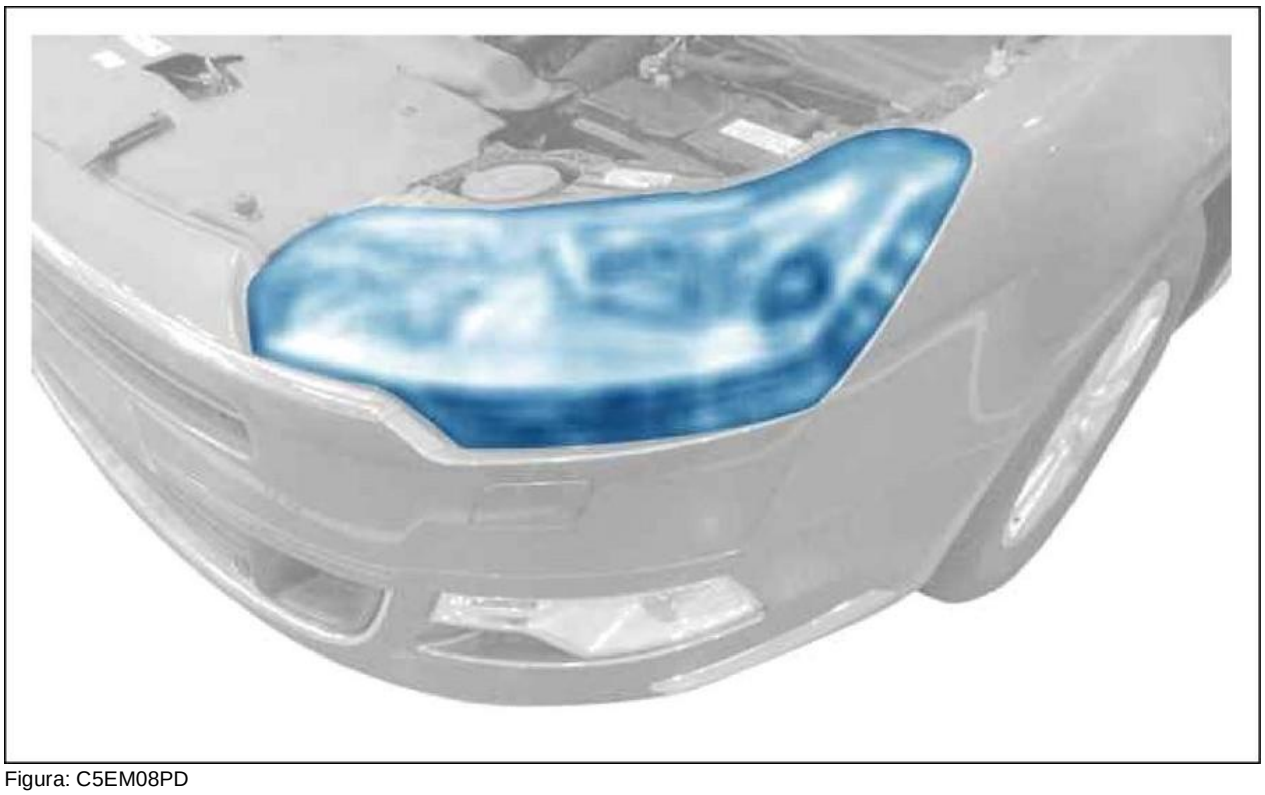


Figura: C5EM08PD

Limpiar el faro y los componentes adyacentes; Utilizando un producto desengrasante aprobado.

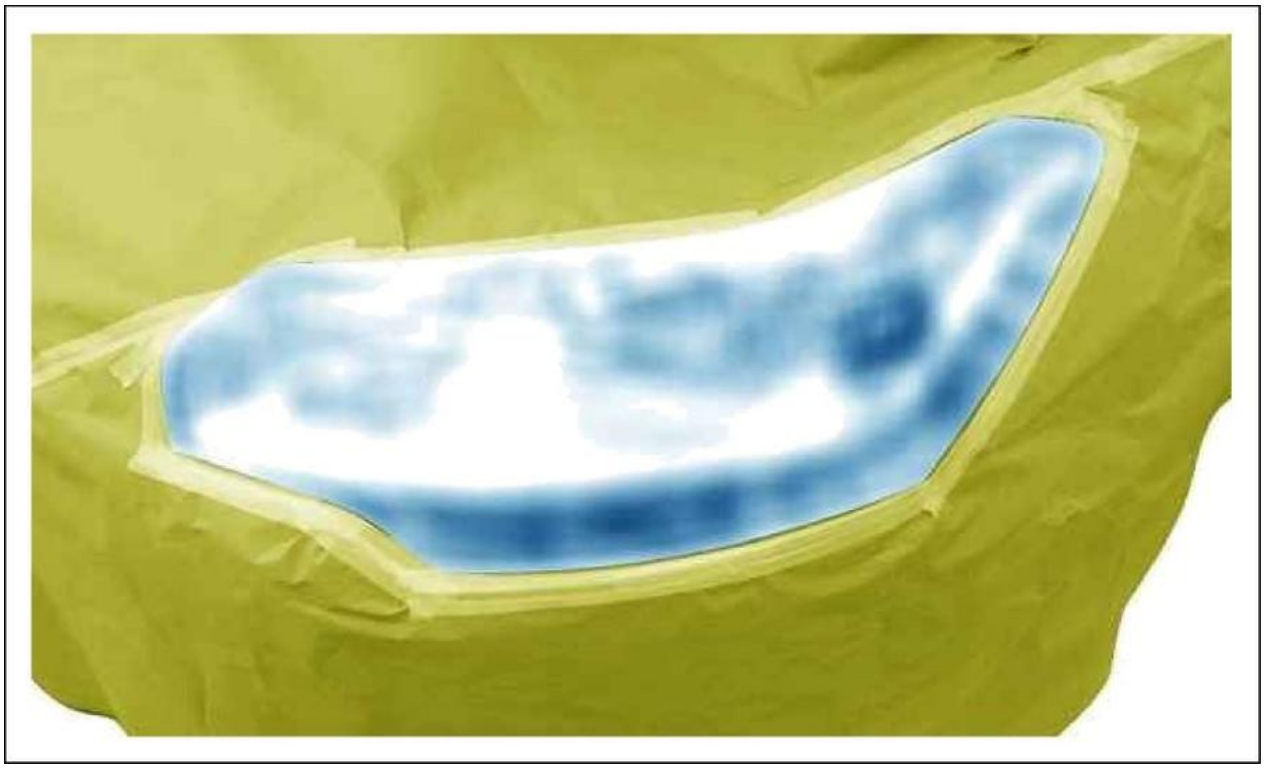


Figura: C5EM08QD

Protege el vehículo.

2.2. Renovación del cristal de policarbonato del faro

Figura: C5EM08RD

Aplicar y extender el producto N ° 1 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido verde.

Termine el pulido; Utilizando un paño suave. Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

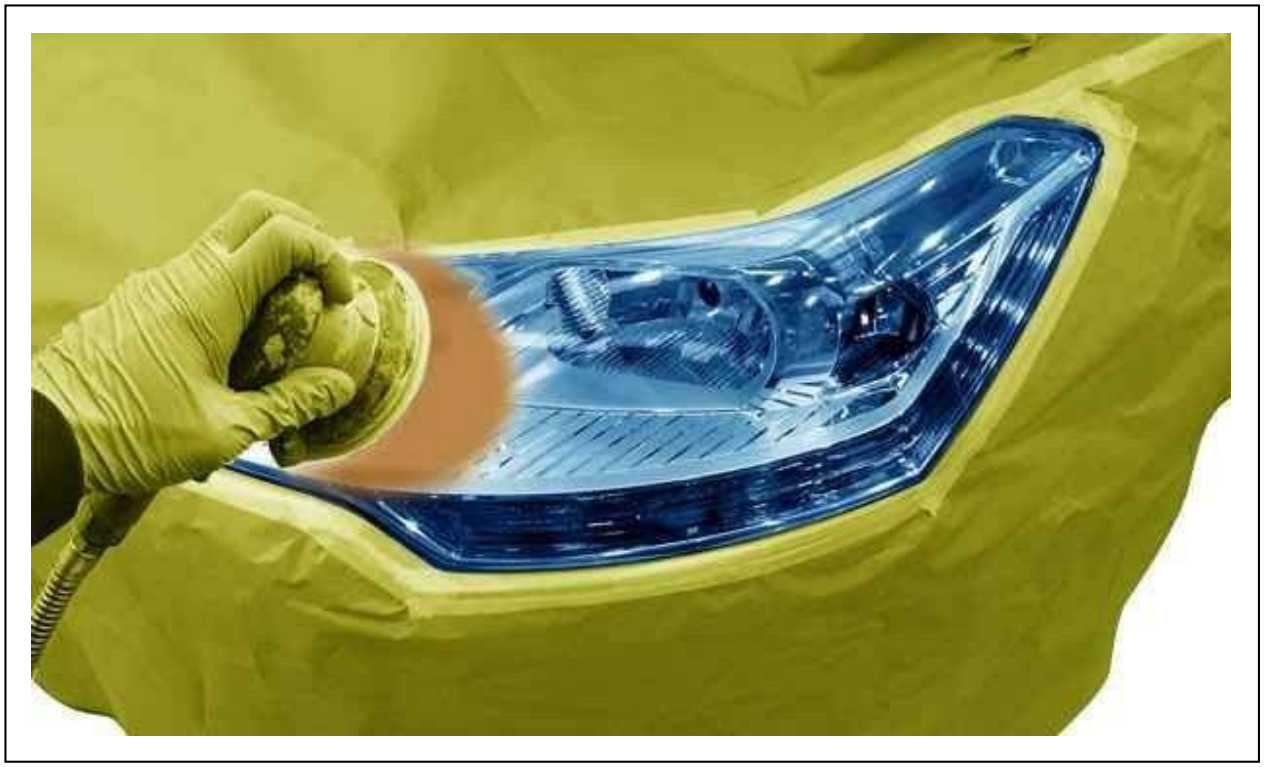


Figura: C5EM08SD

Aplicar y extender el producto N ° 2 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido amarilla. Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

Retire los protectores.

3. Cristal de faro de policarbonato rayado

3.1. Preparación

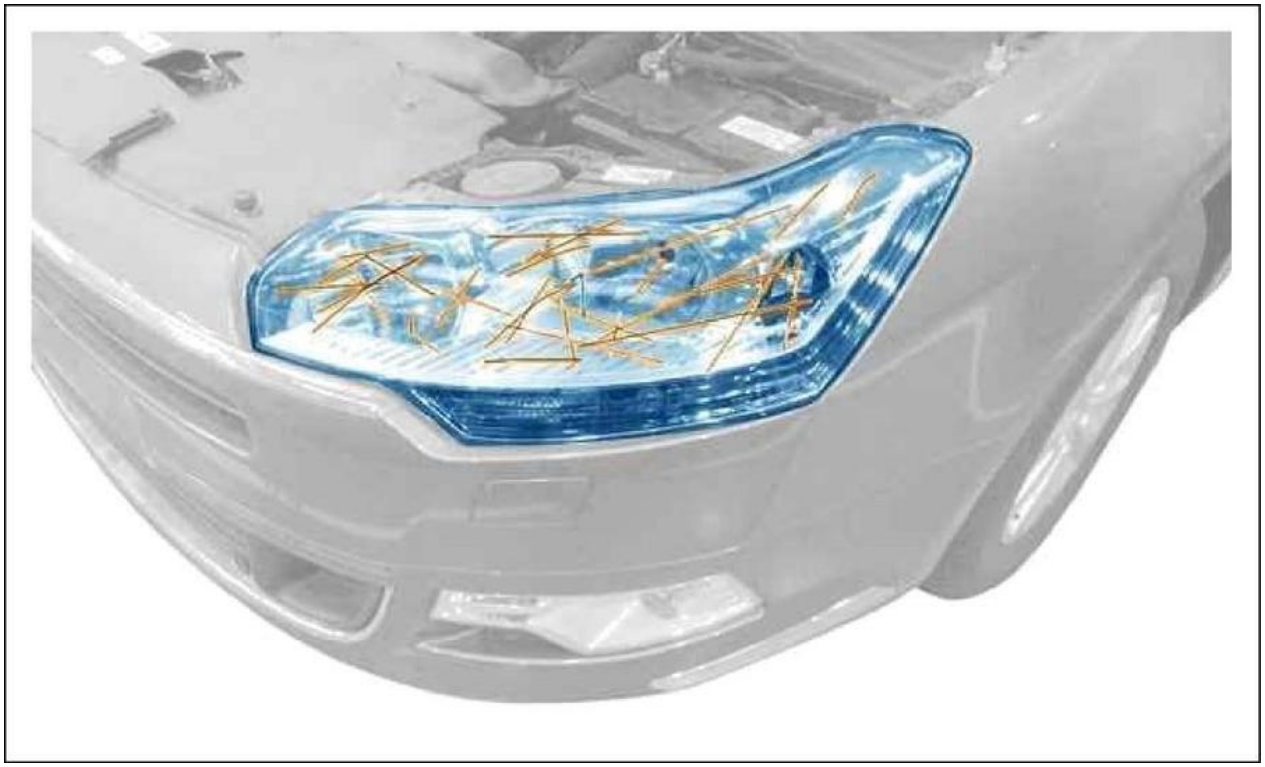


Figura: C5EM08TD

Limpiar el faro y los componentes adyacentes; Utilizando un producto desengrasante aprobado.

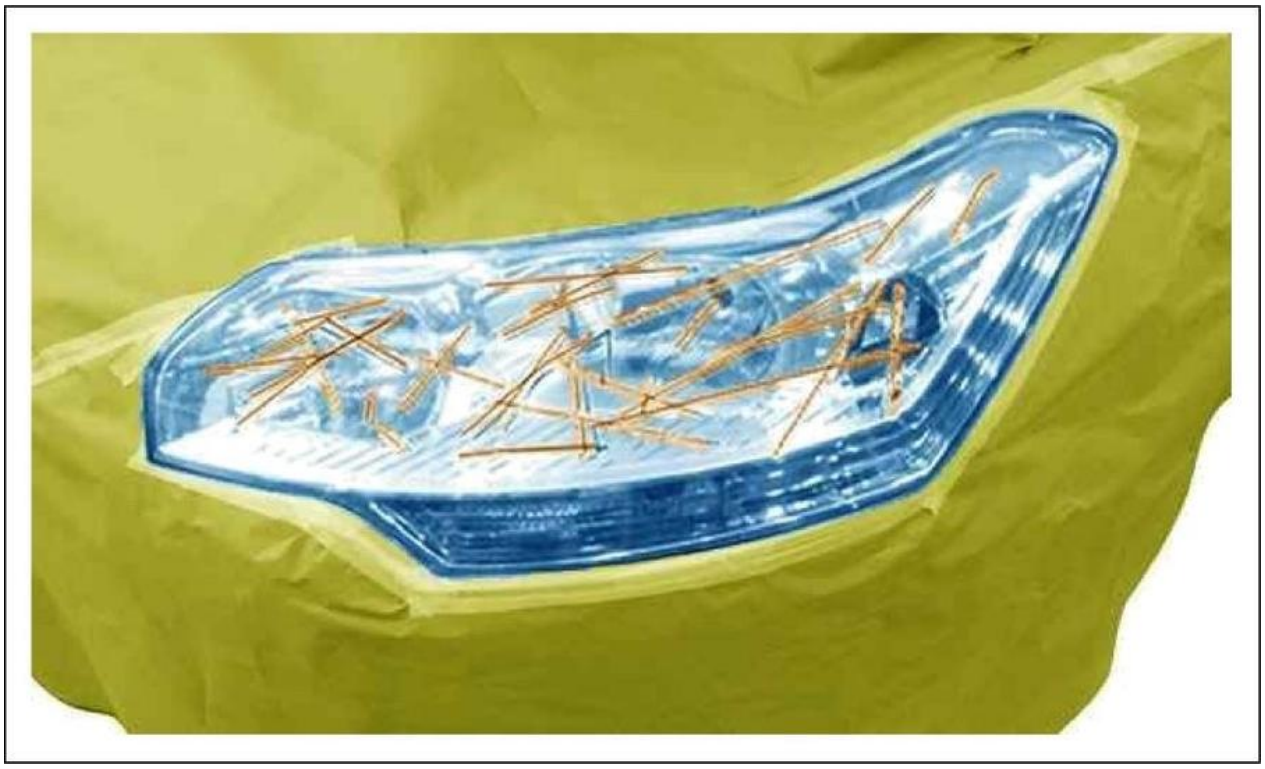


Figura: C5EM08UD

Protege el vehículo.

3.2. Lijado del cristal del faro de policarbonato

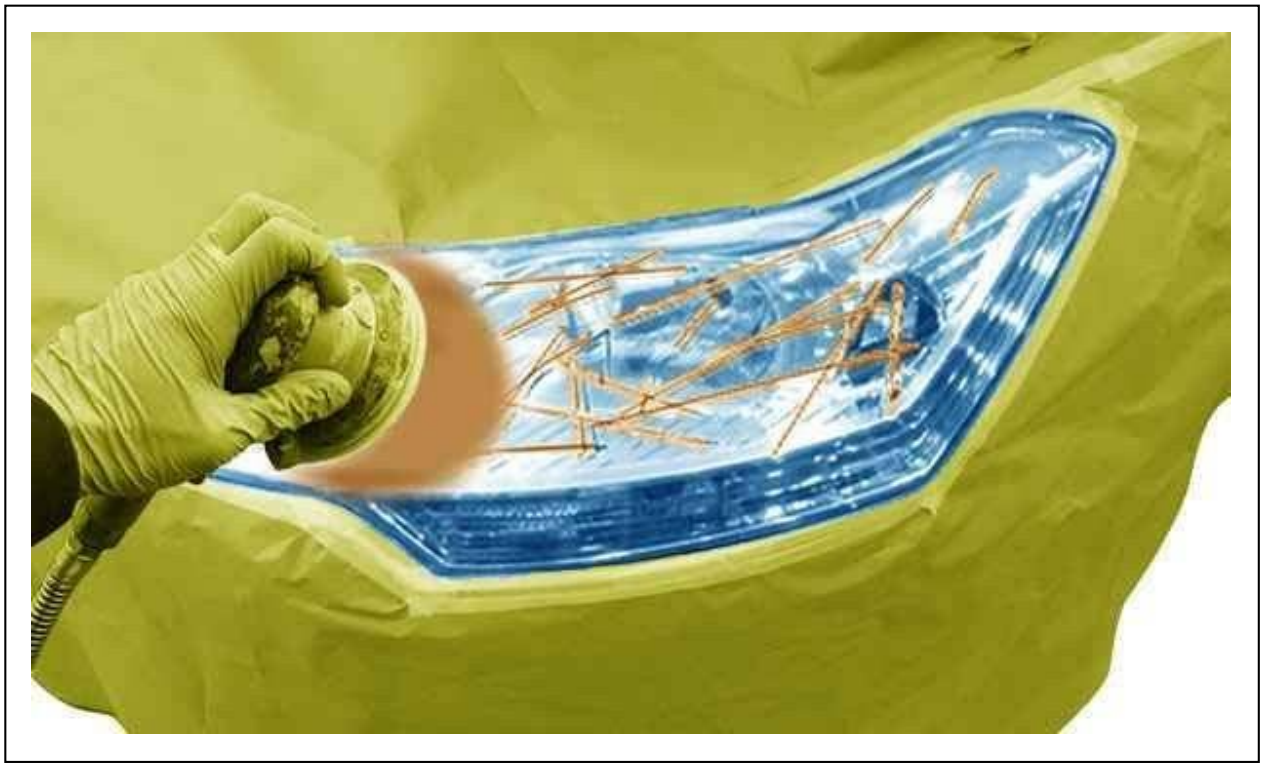


Figura: C5EM08VD

Lije la zona dañada hasta eliminar los arañazos; Utilizando la lijadora y el papel abrasivo P500 secar.

Figura: C5EM08WD

Lijar, mediante sucesivas operaciones de lijado, el barniz original sobre todo el cristal de policarbonato del faro; Usando la lijadora equipada con una interfaz de espuma, comenzando con papel abrasivo P500 y luego P800 seco.

NB: Después de utilizar el papel de lija P800 seco, comprobar que el barniz original y / o las micro-rayaduras se hayan eliminado ‹por completo.

Figura: C5EM08XD

Finalizar con lijado de acabado (lijado sucesivo) de todo el vidrio de policarbonato utilizando papel de lija fino P1000 y luego P3000 con agua; Utilizando la lijadora equipada con una interfaz de espuma.
Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si necesario.

Figura: C5EM08YD

Aplicar y extender el producto N ° 1 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.

Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido verde. Termine el pulido; Utilizando un paño suave.
Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

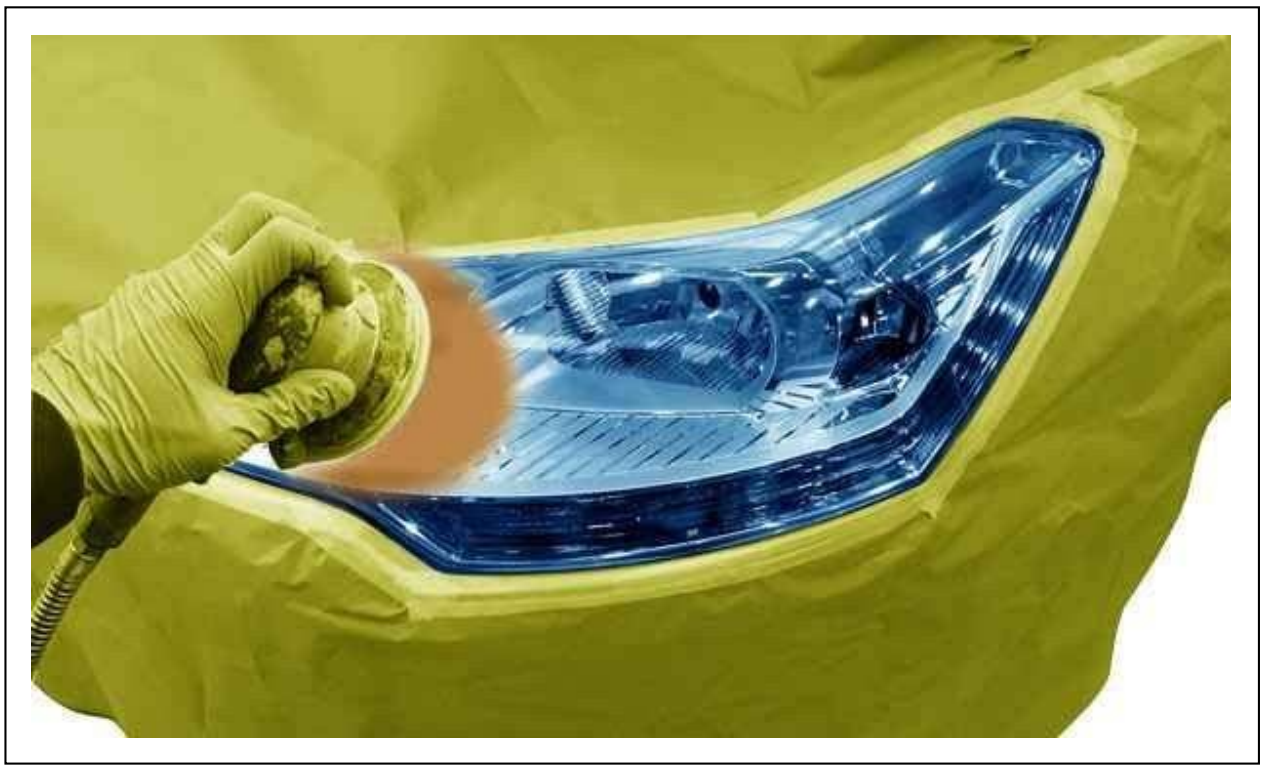


Figura: C5EM08ZD

Aplicar y extender el producto N ° 2 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido amarilla. Verifique el resultado de la operación.

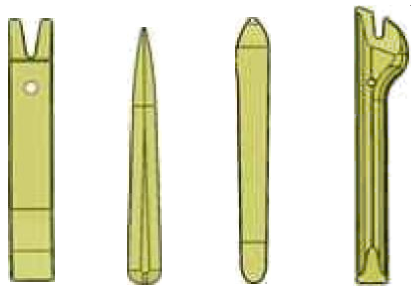
NB: Repetir la operación si es necesario.

Retire los protectores.

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD DE RELÉ DE ILUMINACIÓN GENÉRICA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

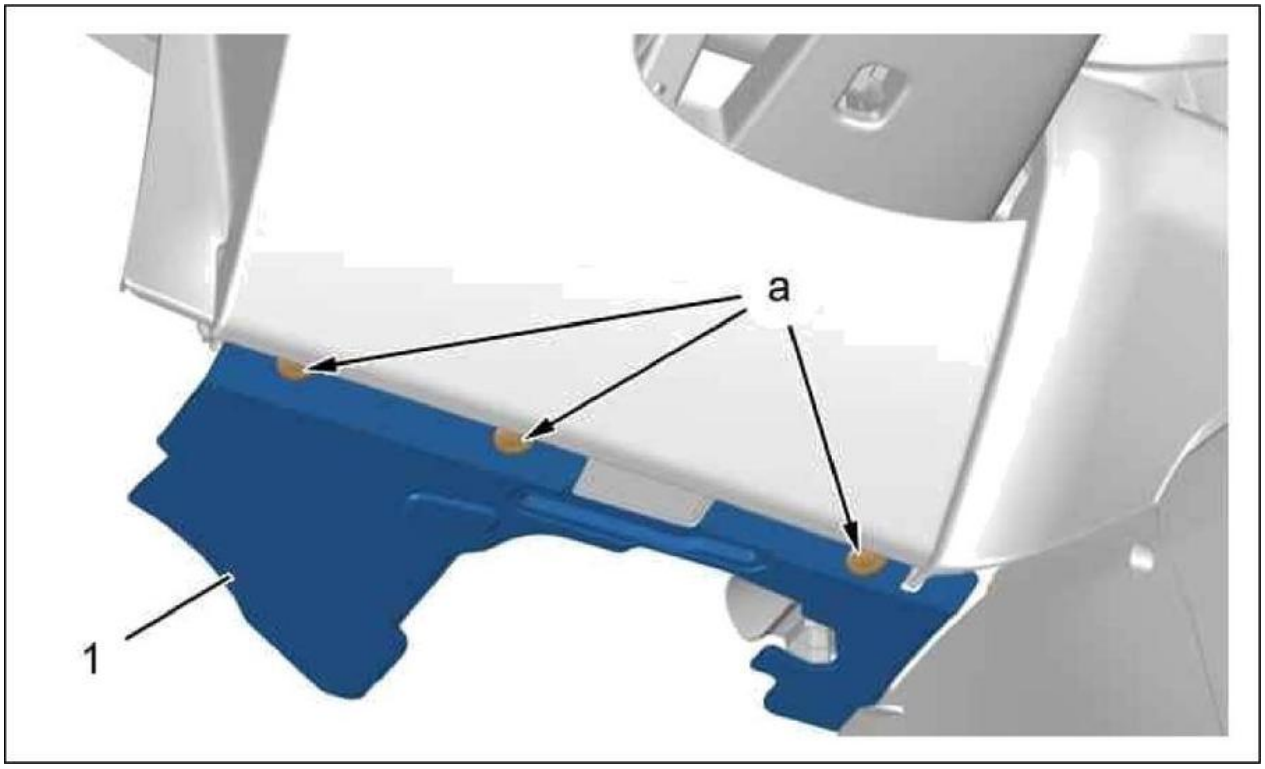


Figura: C5FG1Q6D

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar

- La moldura (1) debajo del tablero
- yo (Sección inferior)

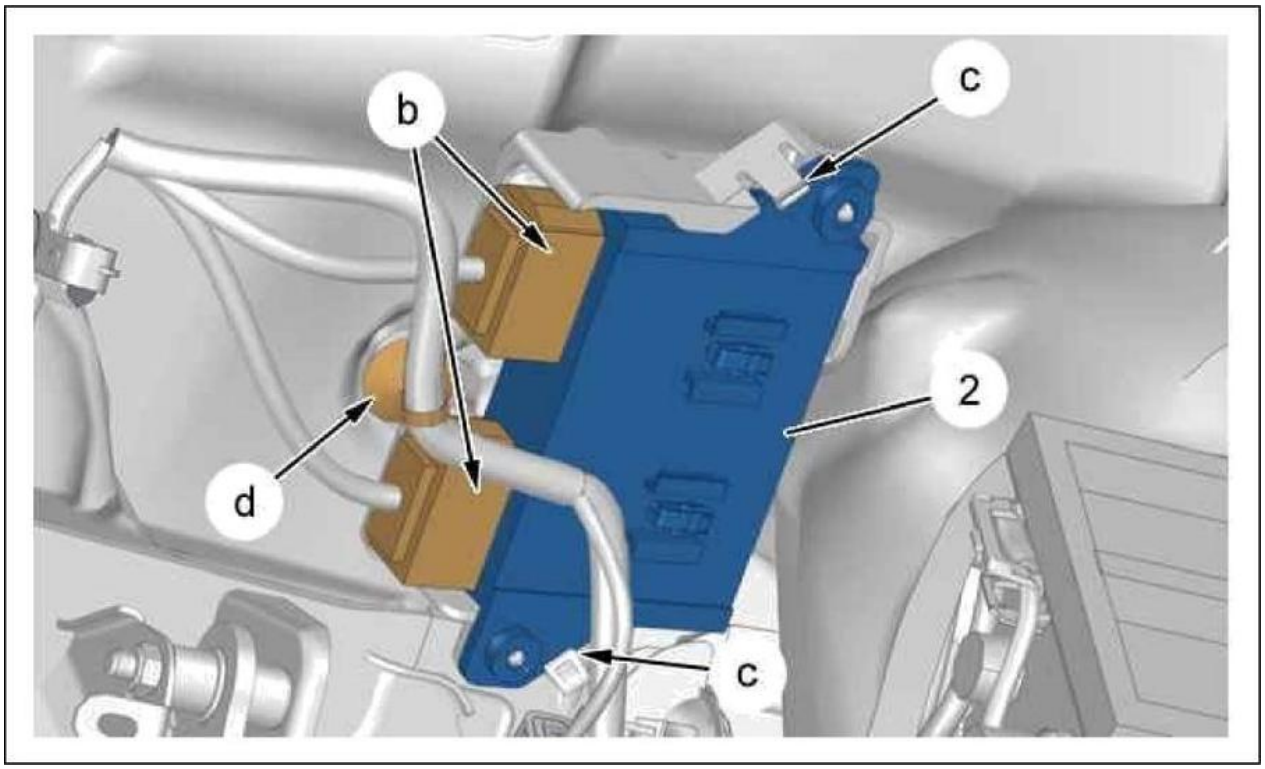


Figura: C5FG1Q7D

Soltar el clip (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar la unidad de relé genérico de iluminación (2) (en "c"). Desactive la unidad de relé genérico de iluminación (2).
Desconecte los conectores (en "b").
Retire la unidad de relé genérico de iluminación (2).

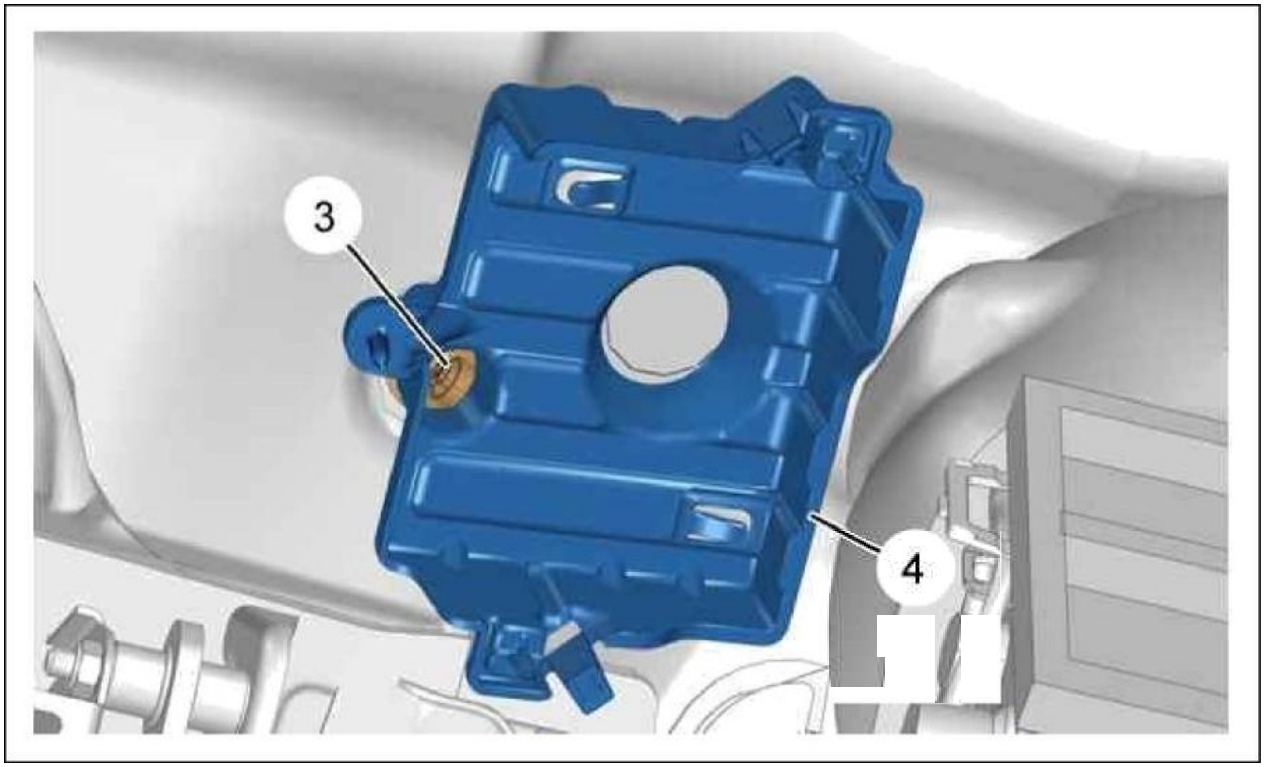


Figura: C5FG1Q8D

Eliminar :

- La fijación (3)
- El soporte (4)

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE - REARMADO: PORTÓN TRASERO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Abra el portón trasero.

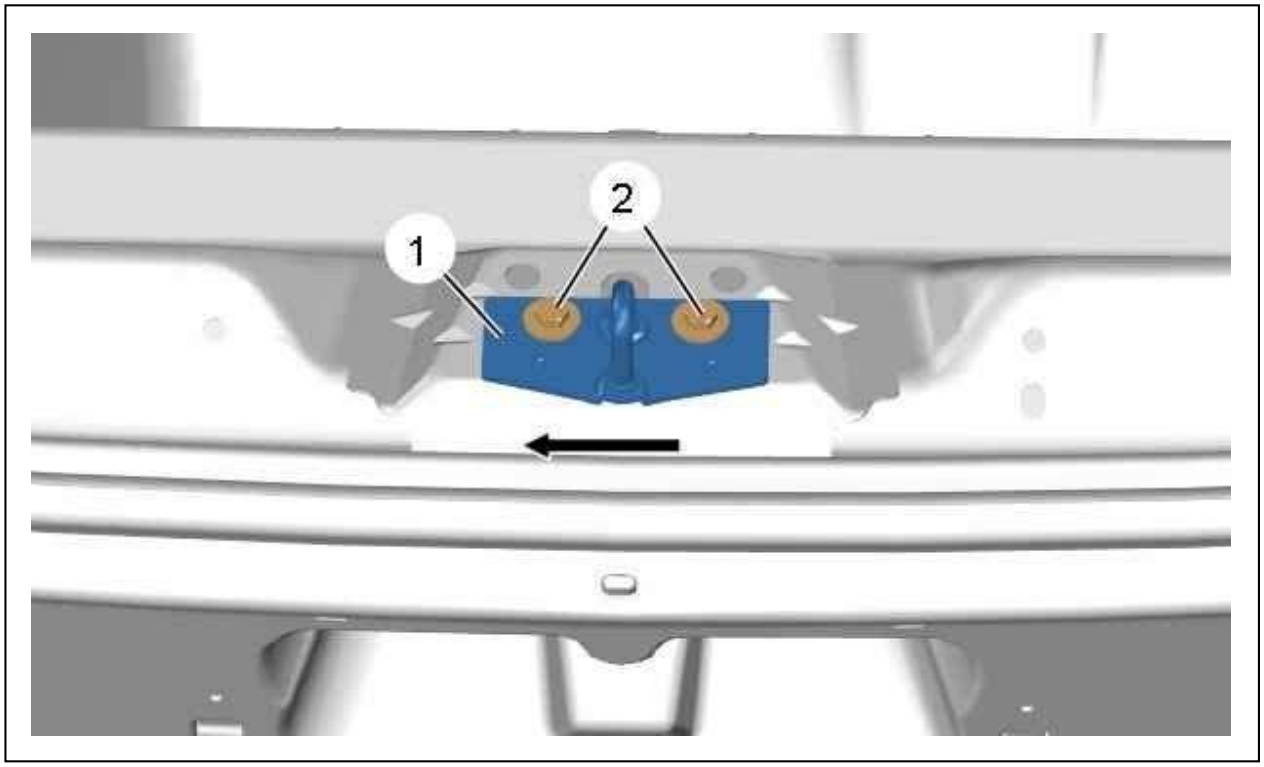


Figura: C4BG0EFD

Quite los tornillos (2).
Desenganche el cerradero del portón trasero (1) (siguiendo la flecha). Retire el cerradero del portón trasero (1).

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- El delantero del portón trasero (1)
- Los tornillos (2)

3. Ajuste de la placa delantera del portón trasero

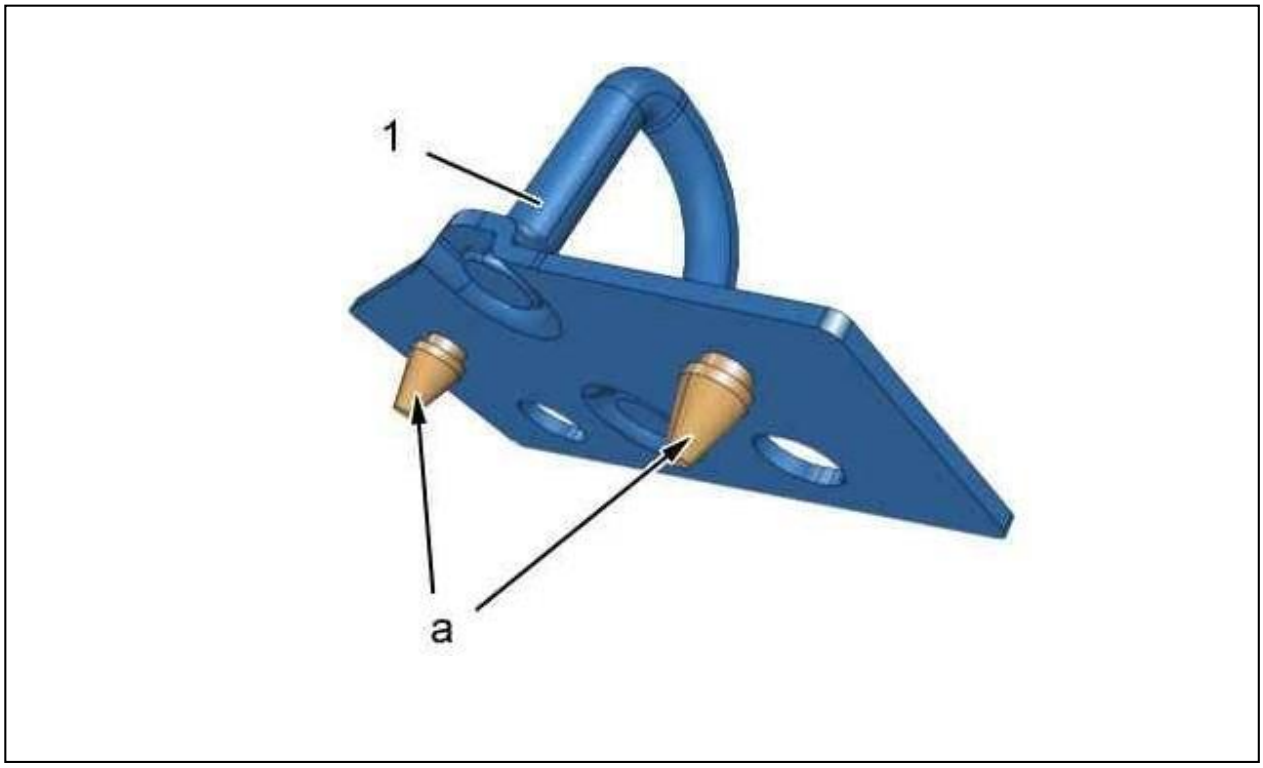


Figura: C4BG0EID

NB: corte los pines de indexación (como "un") ; Usando una sierra para metales.

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Vuelva a colocar los
tornillos (2). Vuelva a
conectar la batería. Cierre
el portón trasero.
Ajuste el percutor (1) para que quede libre y encaje; Utilizando los
tornillos (2). Apretar los tornillos (2) (Por el interior del vehículo).
Abre la solapa.
Apretar los tornillos (2) a 1 m.daN.
Proceda en orden inverso a la
extracción. Verifique el funcionamiento
del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA DELANTERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

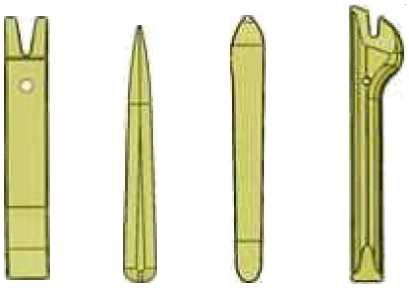
: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
	[1355-E]	Extractor de pines

Figura: ESABOYHT

[1355-B] Pin

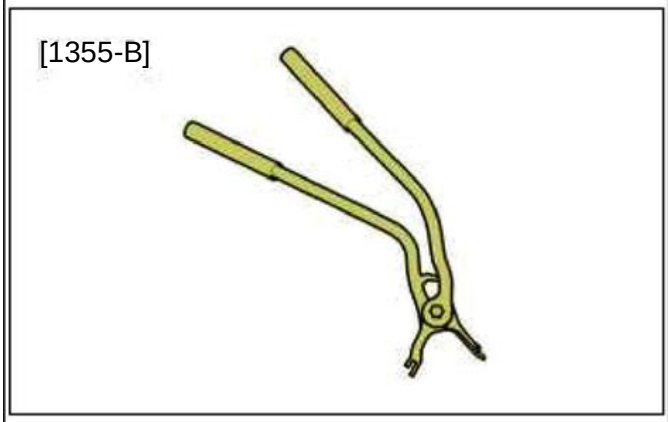


Figura: E5AG03VT

2. Eliminando

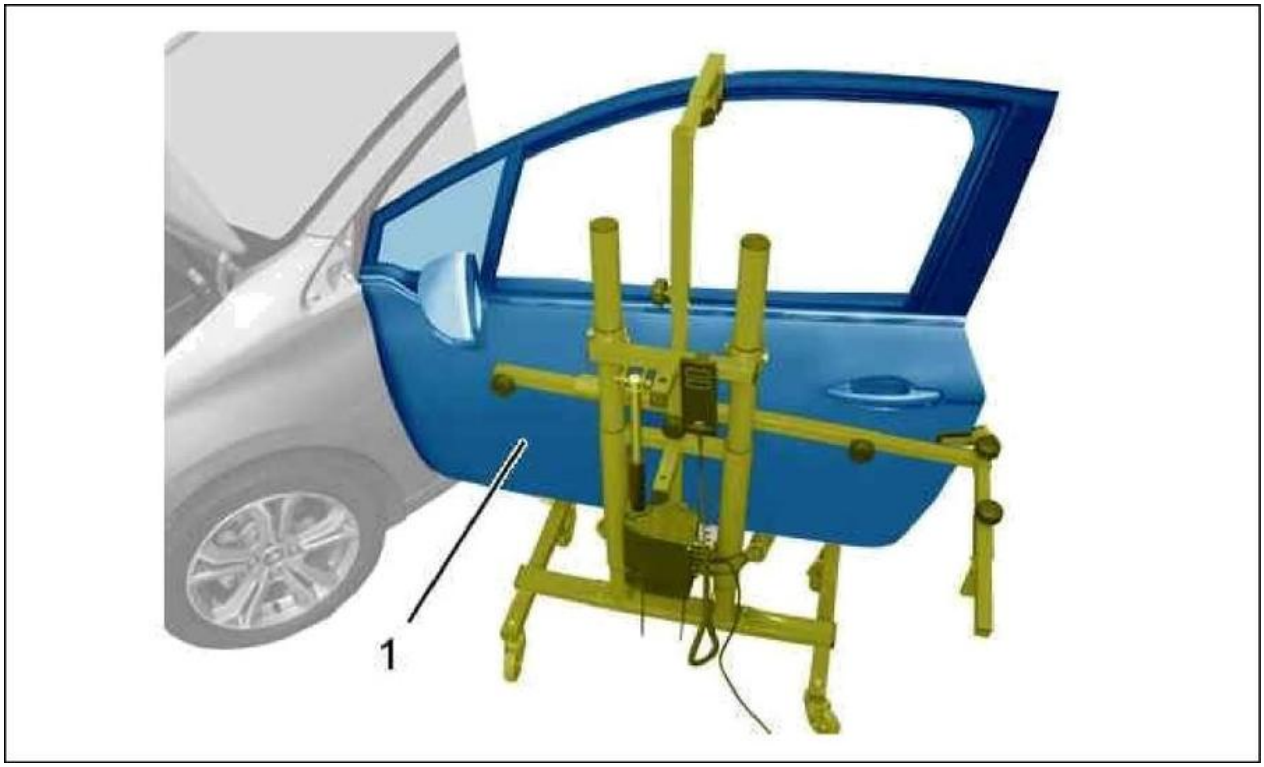


Figura: C4CG0N5D

Coloque la puerta delantera (1) sobre el soporte de la puerta.

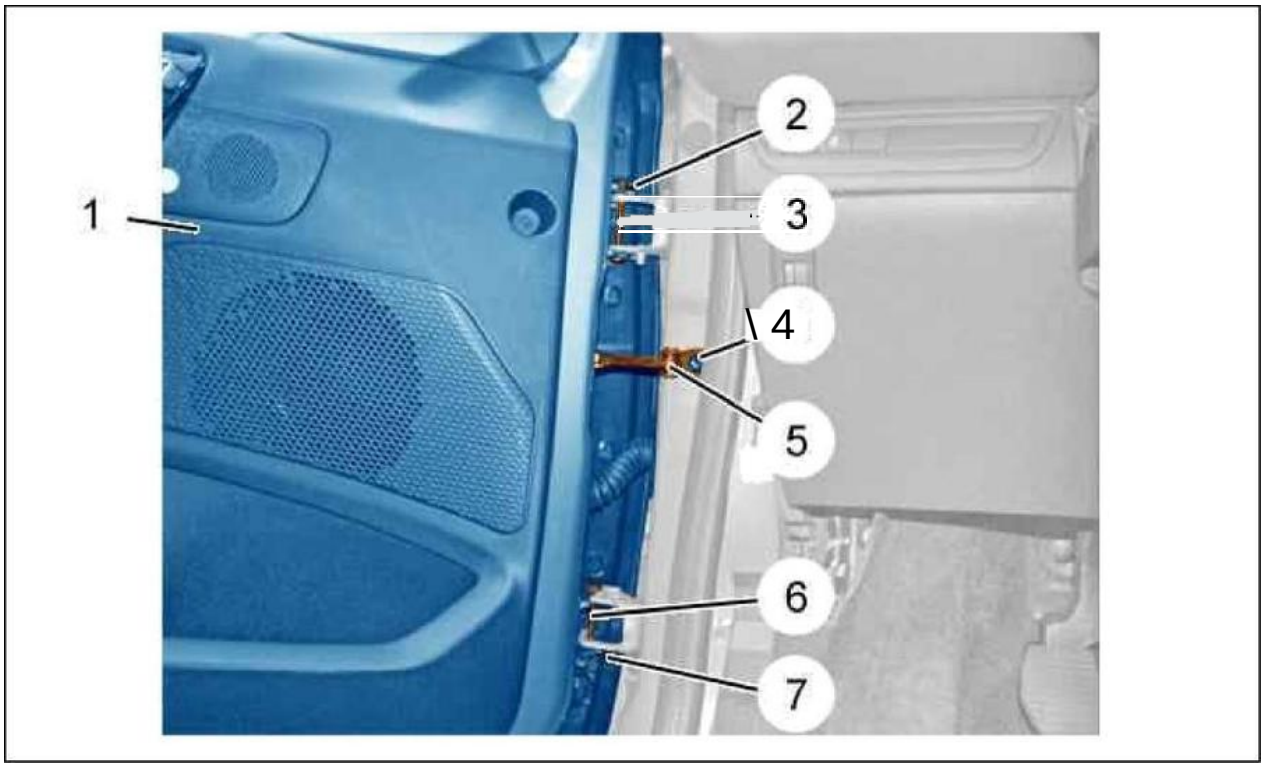


Figura: C4CG0N6D

Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero).

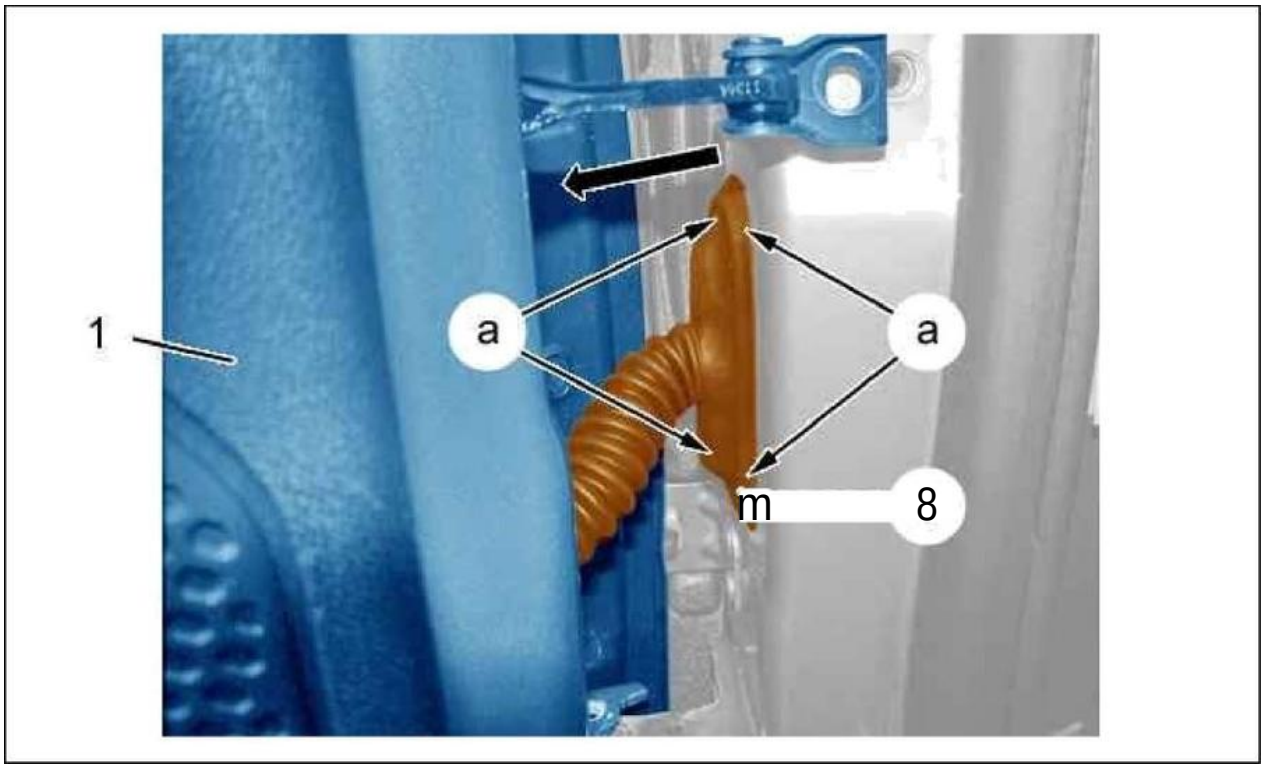


Figura: C4CG0N7D

PRECAUCIÓN: Separe el manga con cuidado.

Soltar el manguito (8) (en "a"); Utilizando la herramienta [1327]. Separar (en la dirección de la flecha):

- La manga (8)
- La puerta de entrada (1)

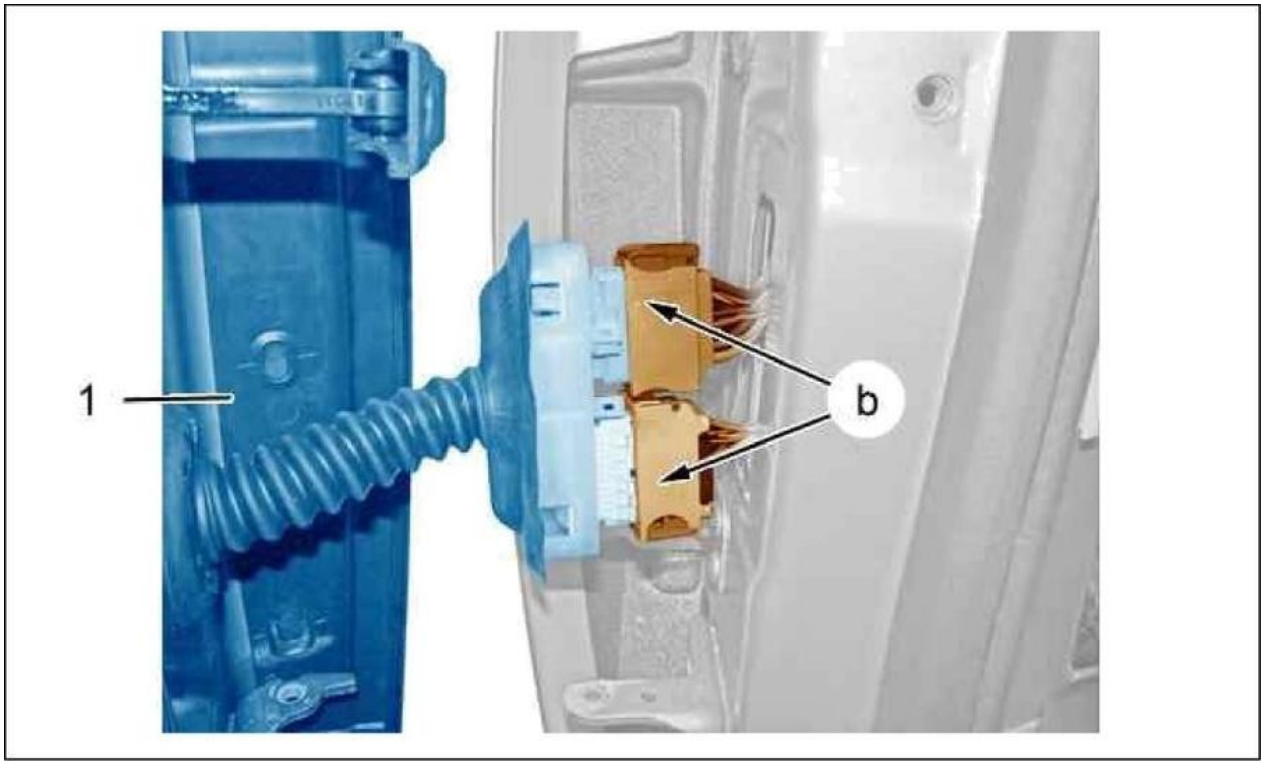


Figura: C4CG0N8D

Desconecte los conectores (en "b").
Retire la puerta delantera (1).

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

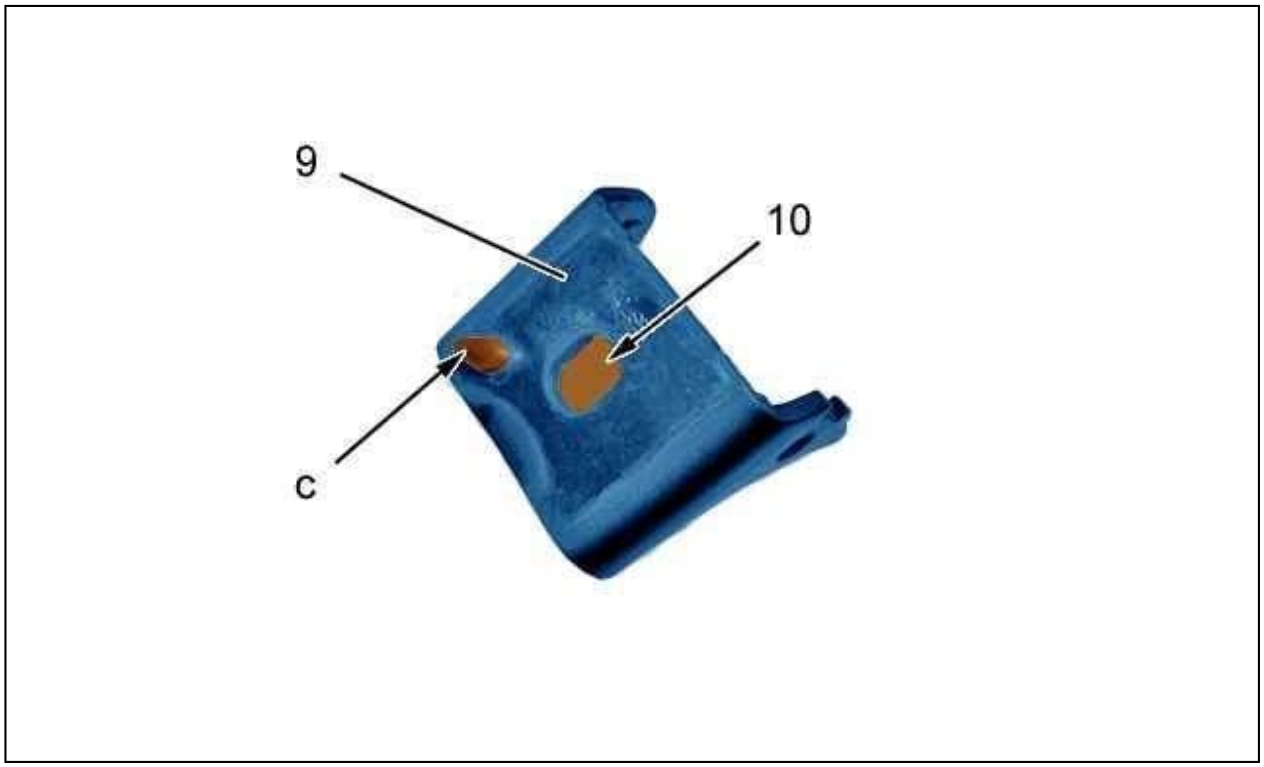


Figura: C4CG0QHD

N.B. : Las bisagras de la puerta (9) están indexados en el lado de la puerta. Sin embargo, es posibleeliminar la indexación "c" si es necesario un ajuste adicional.

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- Las bisagras de la puerta (9)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

PRECAUCIÓN: llevar fuera la anticorrosión tratamientos en la zona de los pines indexadores.

Montar las bisagras (9) (sin apretar).

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

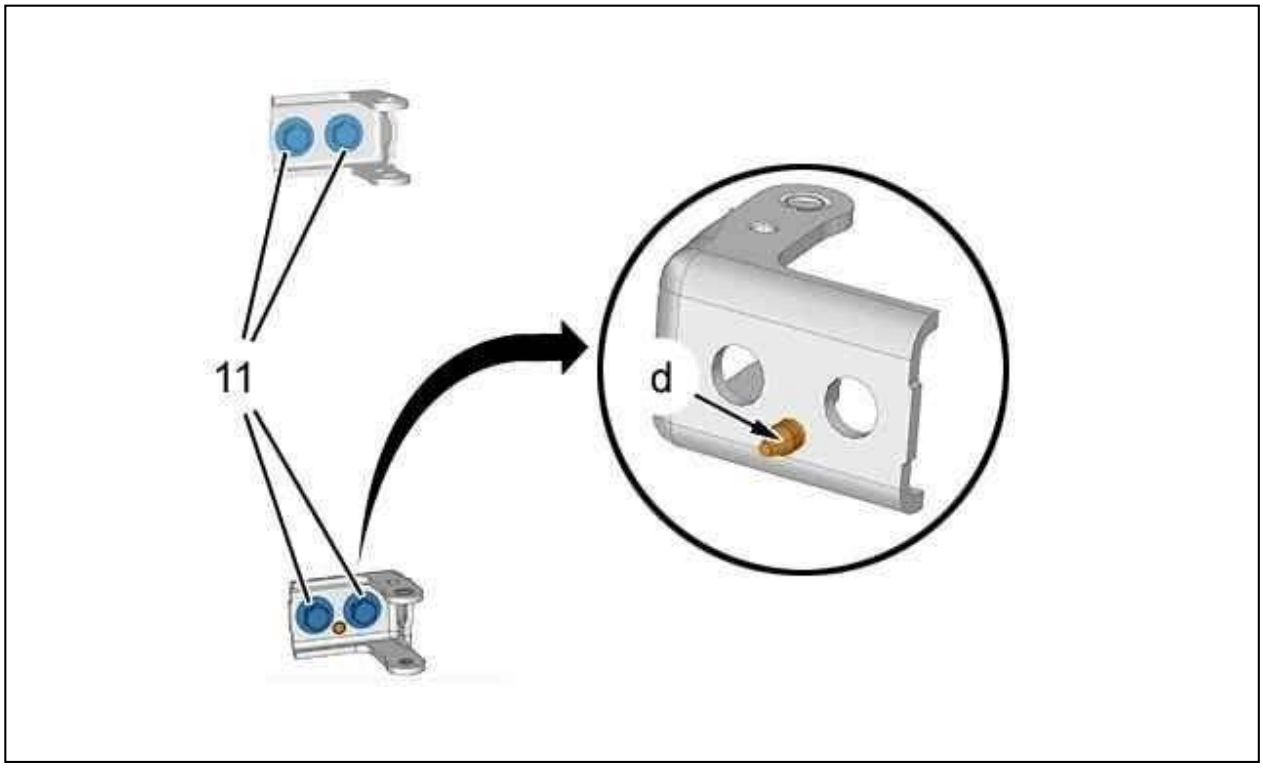


Figura: C4CG0QLD

NB: Las bisagras de las puertas están indexadas en el lado de la carrocería. Sin embargo, es posible eliminar la indexación"re" si es necesario un ajuste adicional; Usando unalfiler deriva.

Quite las bisagras. Quite los
índices (en "d").

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Vuelva a colocar las bisagras (sin apretar).
El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (11).

3.3. Placa de cerradero de puerta delantera

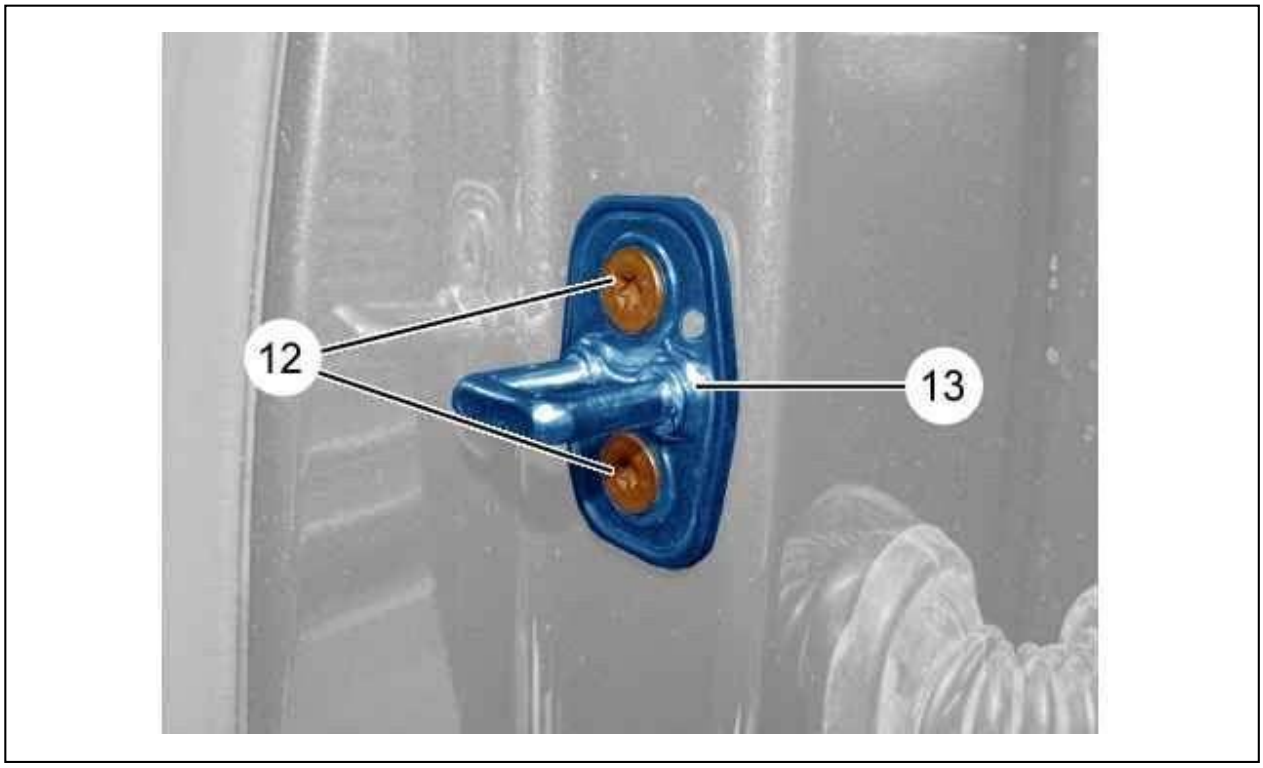


Figura: C4CG0QJD

Aflojar los pestillos (12) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (13).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b").
Verifique los ajustes y holguras; Utilizando los tornillos (10), (11), (12).
Ofrezca los tornillos (10), (11), (12) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)
- Los clips (2), (7)
- Los ejes (3), (6); Uso de herramientas [1355-E] y [1355-B]

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (10) a 3 m.daN
- Los tornillos (11) a 3 m.daN
- Los tornillos (12) a 2 m.daN

4. Reacondicionamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (3), (6)
- Los clips (2), (7)
- El tornillo (4) de la correa de la puerta (5)

Conecte los conectores (en "b"). Apretar el tornillo (4) a 3 daN.m.

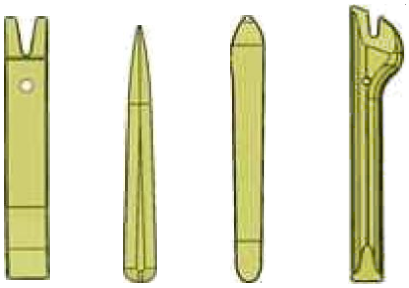
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: Soporte de puerta (Tipo FACOM).

: OOI	Referencia	Descripción
[1327] Figura: E5AB1C4T	[1327]	Herramienta para quitar reposición de juntas adjuntas
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

	[1355-E]	Extractor de pines

Figure : E5AB0YHT

2. Eliminando

Desconecte los auxiliares batería .

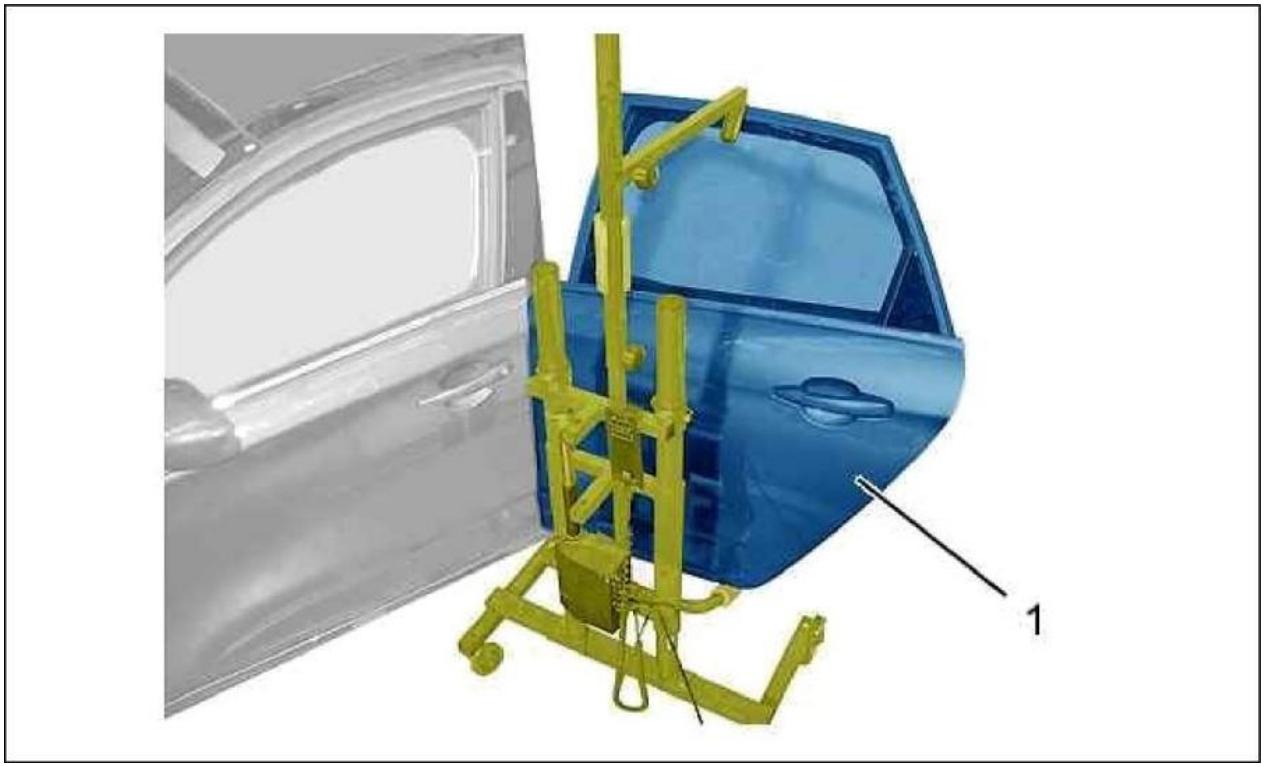


Figura: C4CG09YD

Coloque el soporte de la puerta en la puerta trasera (1).

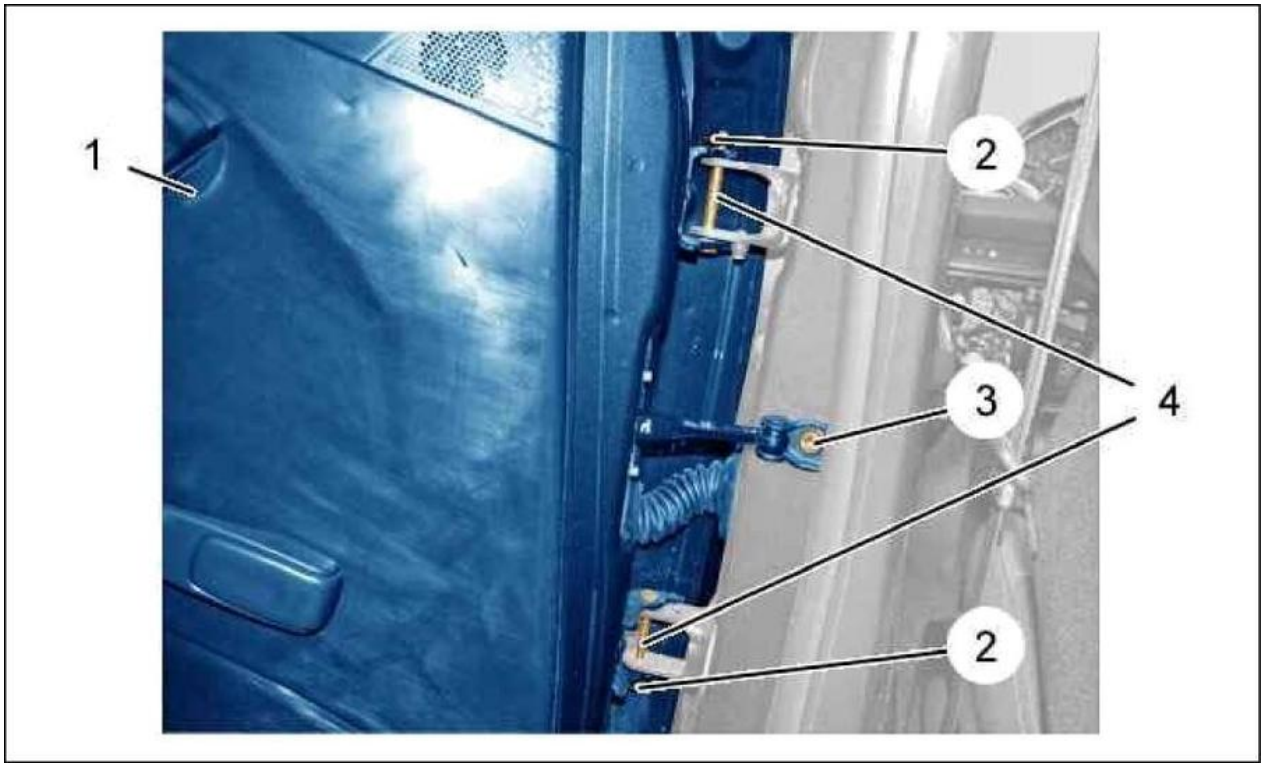


Figura: C4CG0NKD

Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

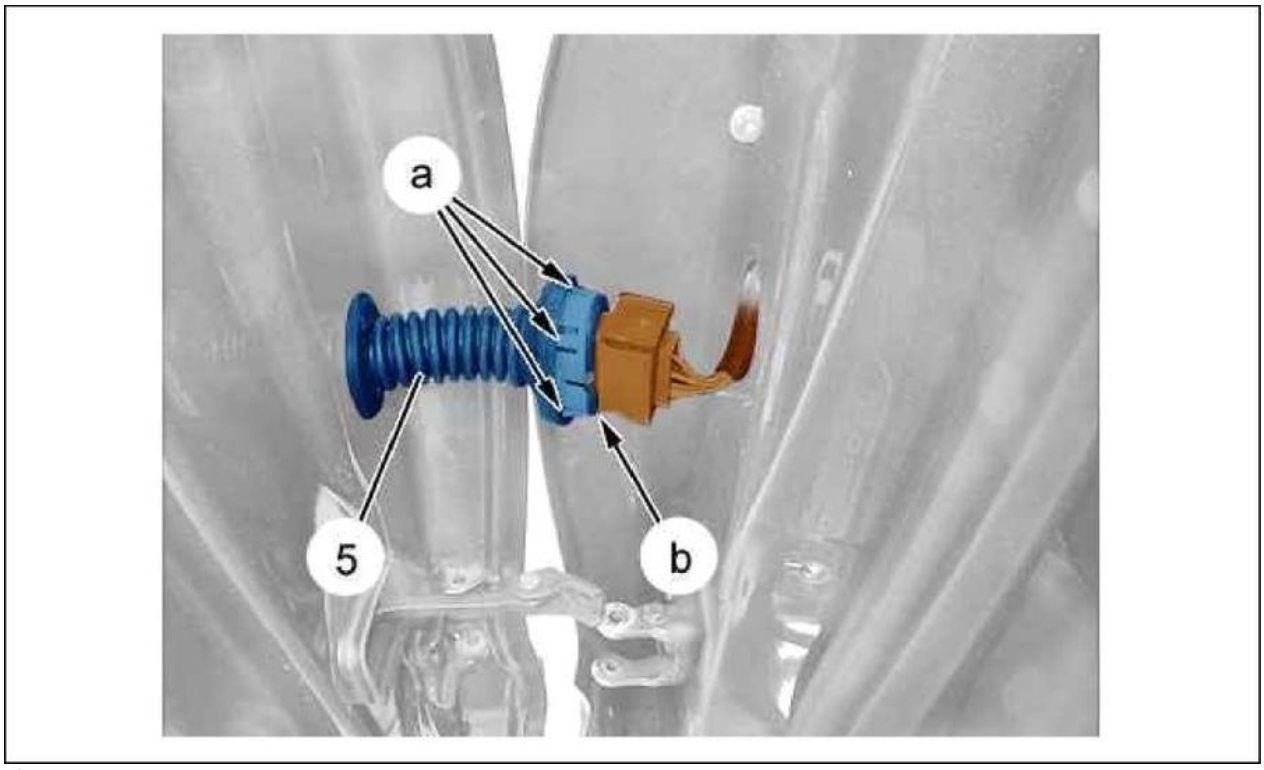


Figura: C4CG0A0D

Soltar el manguito (5) (en "a"); Utilizando la
herramienta [1327]. Separe el manguito (5).
Desbloquee y desconecte el conector "b"; Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Suelte la puerta (1) y su soporte asegurándose de que no entre en contacto con la puerta delantera.

3. Ajustes

3.1. Bisagras de puerta (lado de la puerta)

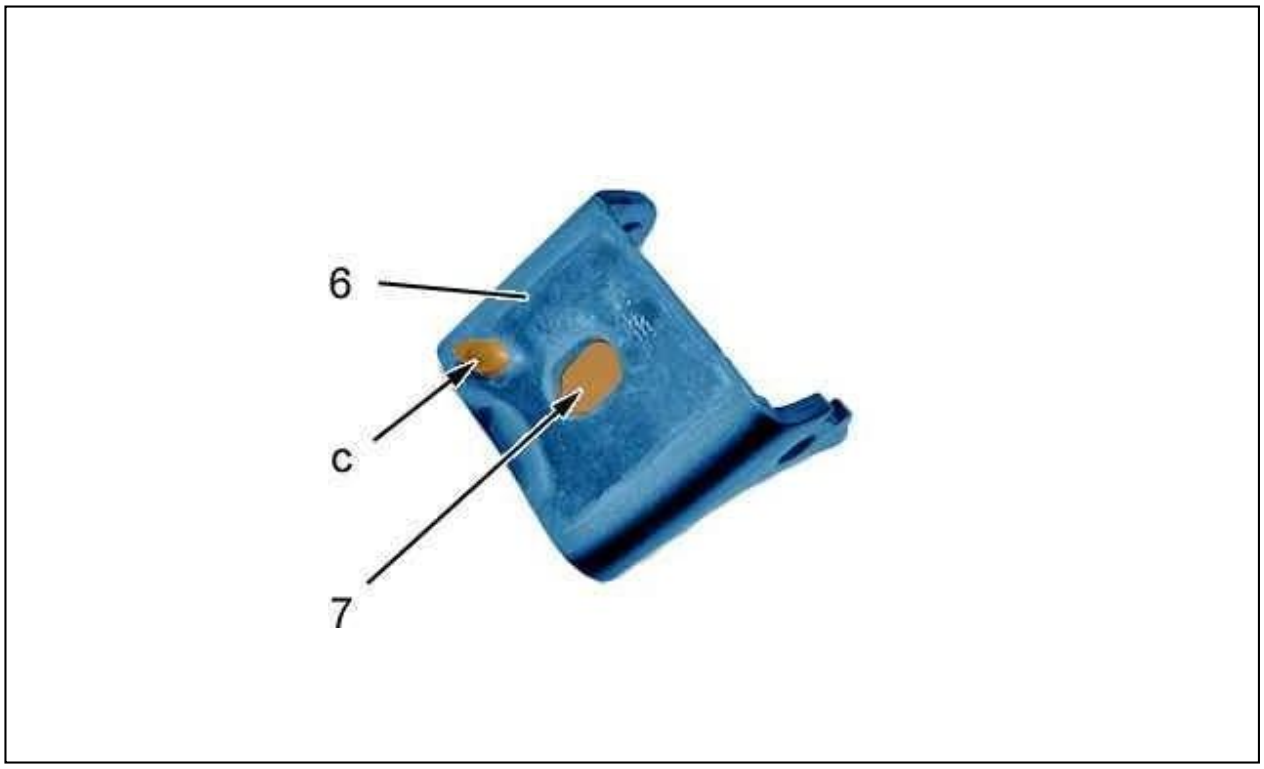


Figura: C4CG0OZD

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- Las bisagras de la puerta (6)

Corte las clavijas de indexación (en "c"); Usando una sierra para metales.

ATENCIÓN: Realizar los tratamientos anticorrosión en la zona de los pernos de indexación.

Montaje:

- Las bisagras (6)
- Los tornillos (7) (sin apretar)

3.2. Bisagras de puerta (lado de la carrocería)

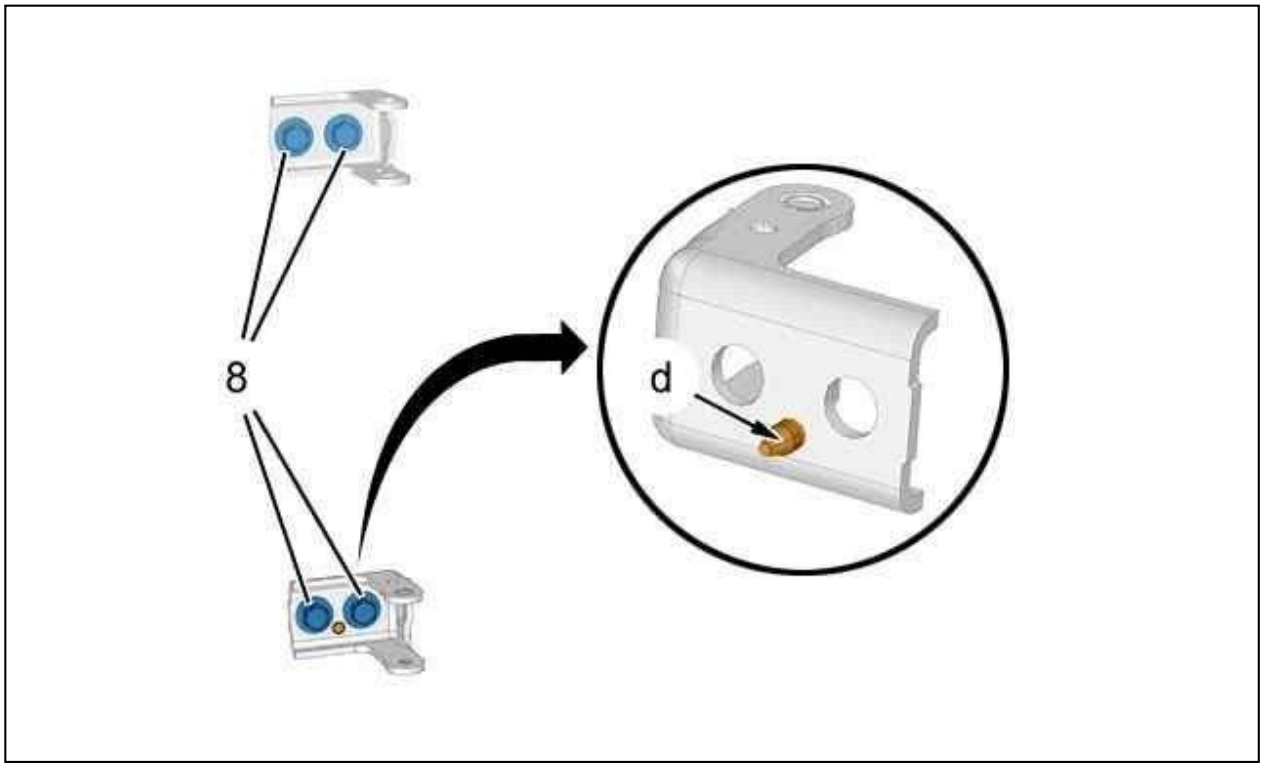


Figura: C4CG0QND

El ajuste de las holguras de las puertas delanteras se realiza sobre las bisagras fijas retenidas por los tornillos (8).

NB: El puerta bisagras son indexado en la carrocería lado. Sin embargo lo és posible para eliminar la indexación "re" Si además ajustamiento es necesario.

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- Las bisagras

Cortar las clavijas de indexación (en "d");
Usando una sierra para metales. Montaje:

- Las bisagras
- Los tornillos (8) (sin apretar)

3.3. Placa de golpe de puerta trasera

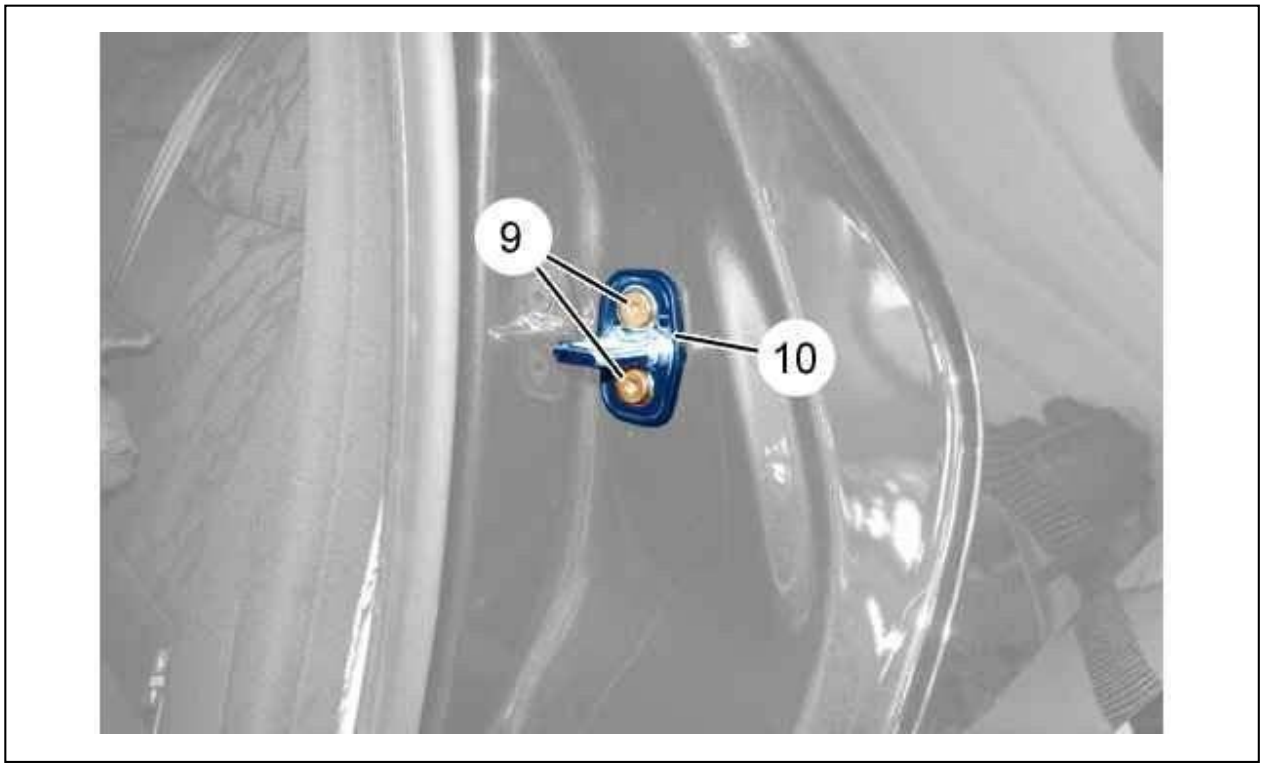


Figura: C4CG0PPD

Aflojar los cerrojos (9) un cuarto de vuelta para permitir el cierre de la puerta sin tensión debido al cerradero (10).

3.4. Ajustamiento

Montaje:

- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Conecte los conectores (en "b").

, Utilizando los tornillos (7), (8), (9).

Ofrezca los tornillos (7), (8), (9) hasta que haya contacto, sin apretarlos.
Desconecte los conectores (en "b").
Eliminar :

- Los clips (2)
- Los ejes (4); Usando la herramienta [1355-E]
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Desenganche la puerta delantera (1) (tenga cuidado de no entrar en contacto con el alerón delantero). Apretar:

- Los tornillos (7) a 3 daN.m
- Los tornillos (8) a 3 daN.m
- Los tornillos (9) a 2 daN.m

4. Reacondicionamiento

Montaje:

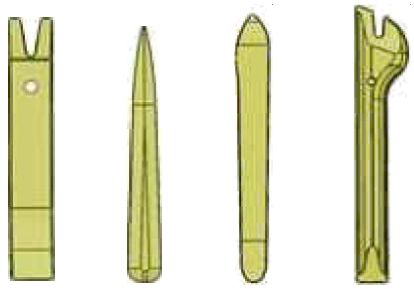
- La puerta de entrada (1); Usando el soporte de la puerta
- Los ejes (4)
- Los clips (2)
- El tornillo (3) de la correa de la puerta

Conecte los conectores (en "b").
Clip de la manga (5).
Apretar el tornillo (3) a 3 daN.m.
Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA FRONTAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Almohadilla para puerta

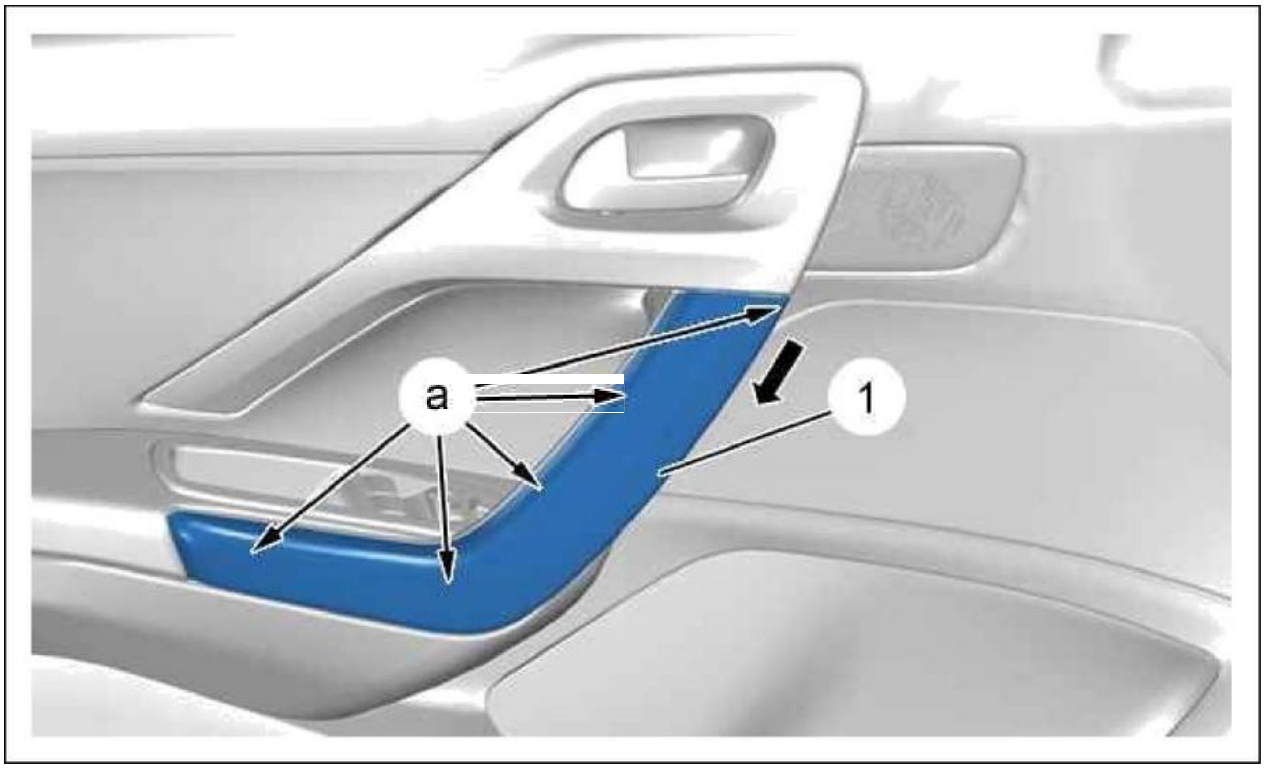


Figura: C4CS0WKD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha). Retire la moldura (1).

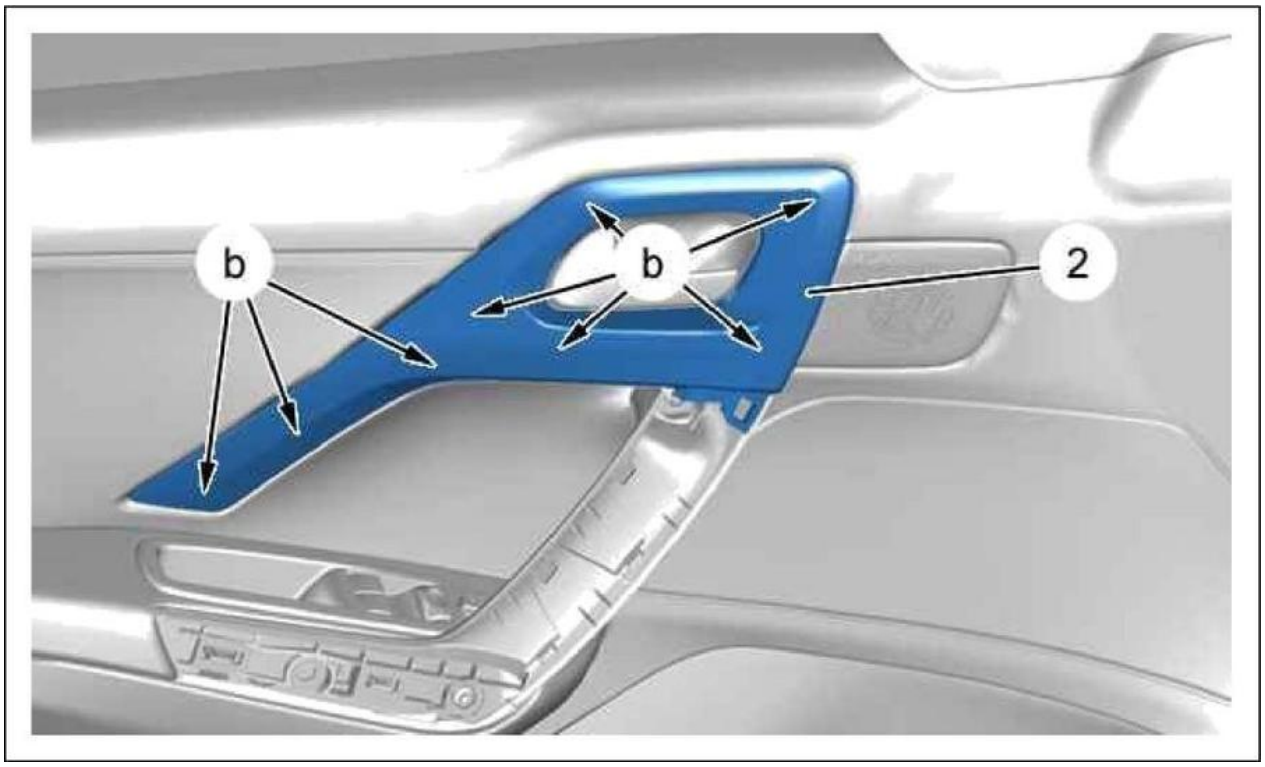


Figura: C4CS0WLD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

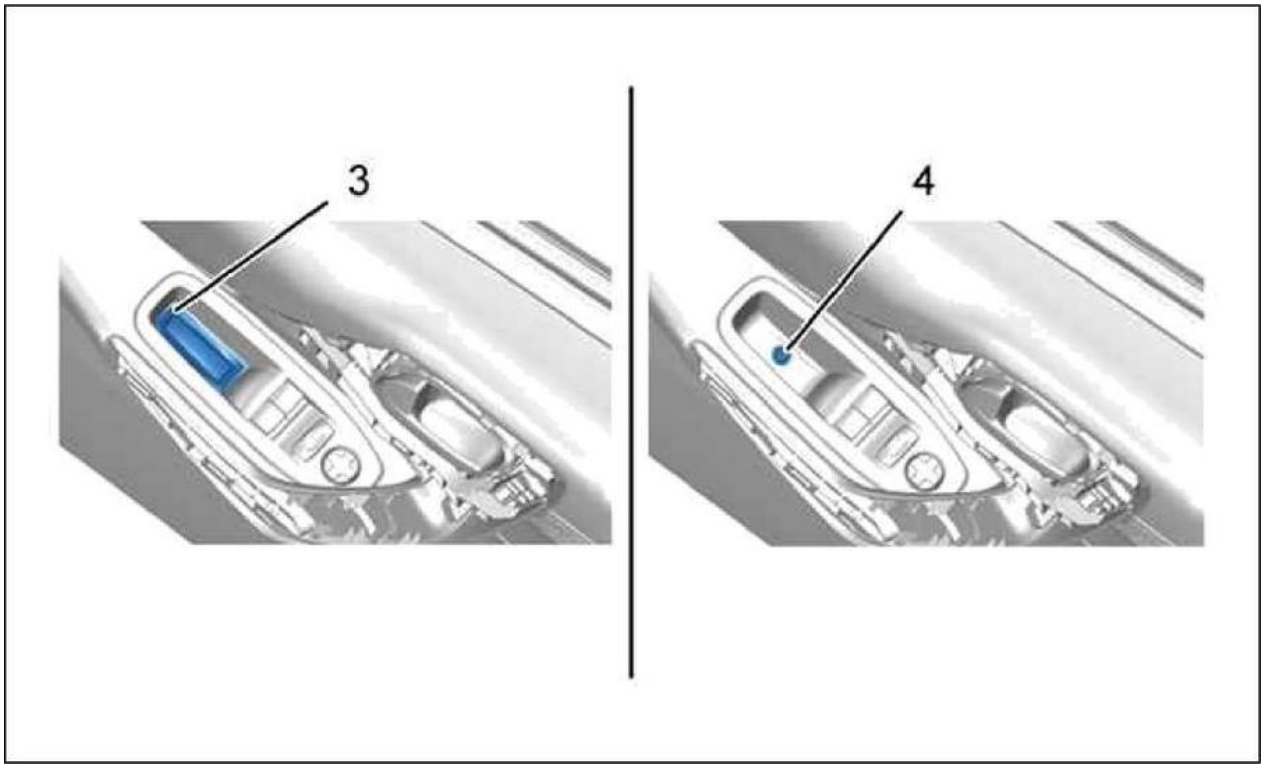


Figura: C4CS0WMD

Eliminar :

- La funda (3)
- El perno de seguridad (4)

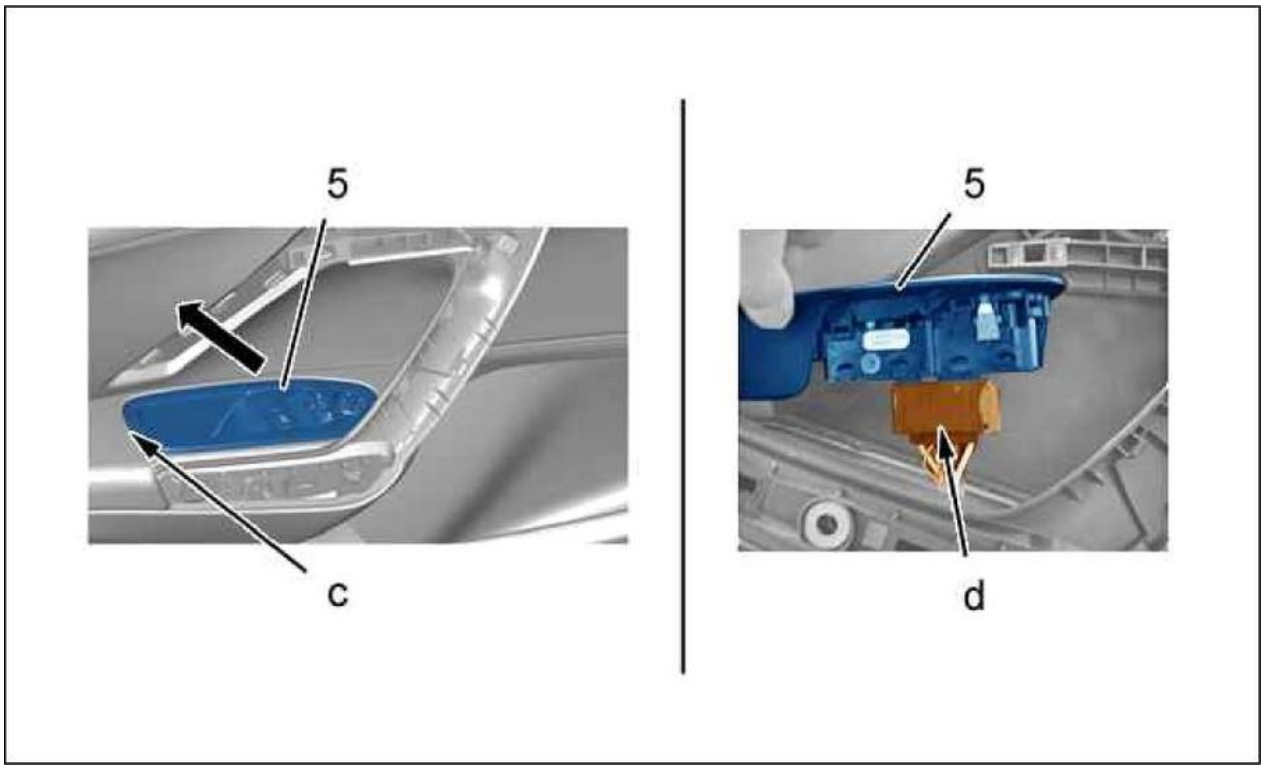


Figura: C4CS0WND

Soltar el módulo de control (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la almohadilla de control (5) (en la dirección de la flecha). Desconecte el conector (en "d").
Retire el panel de control (5).

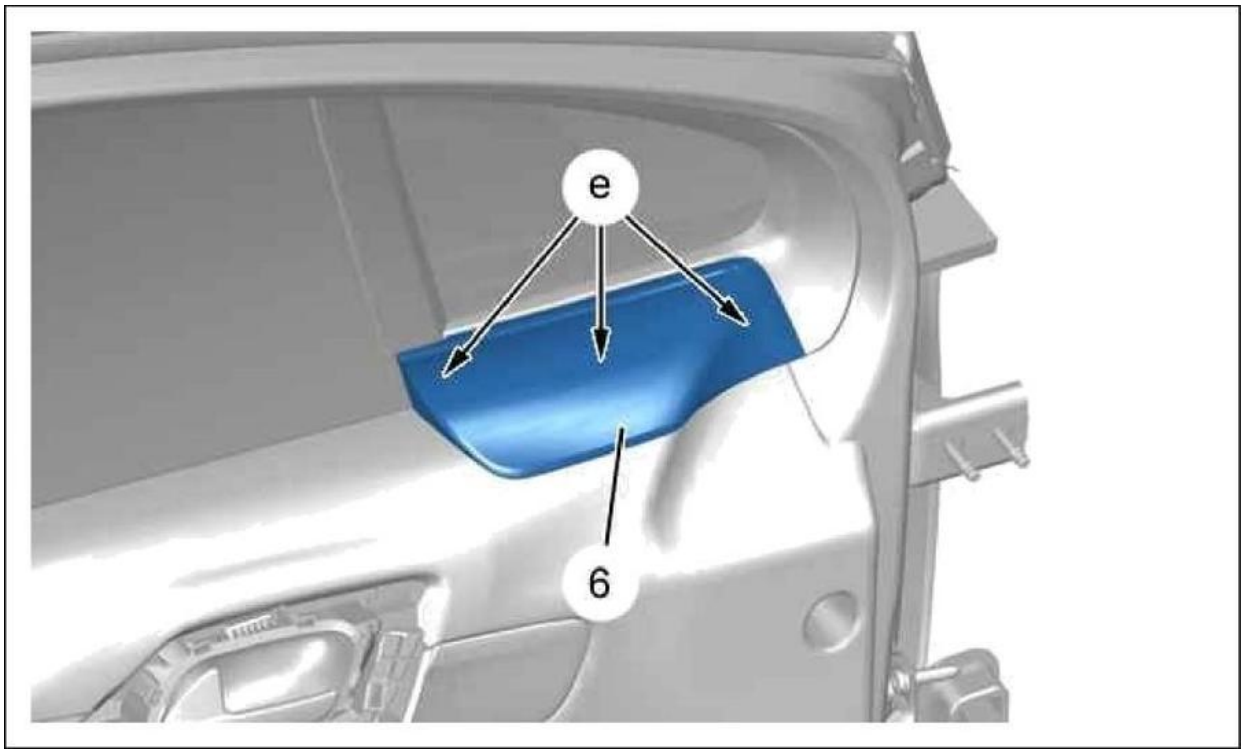


Figura: C4CS0X7D

Soltar el embellecedor (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

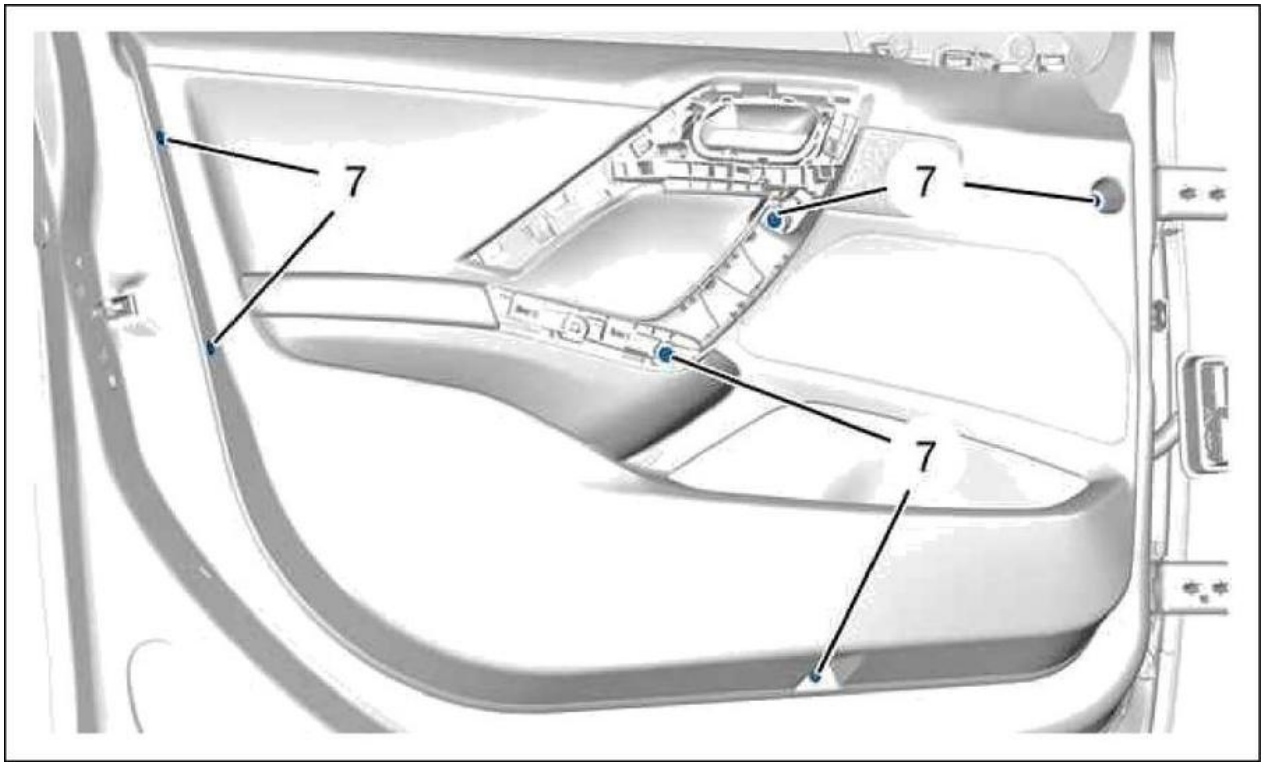


Figura: C4CS0X8D

Quite los tornillos (7).

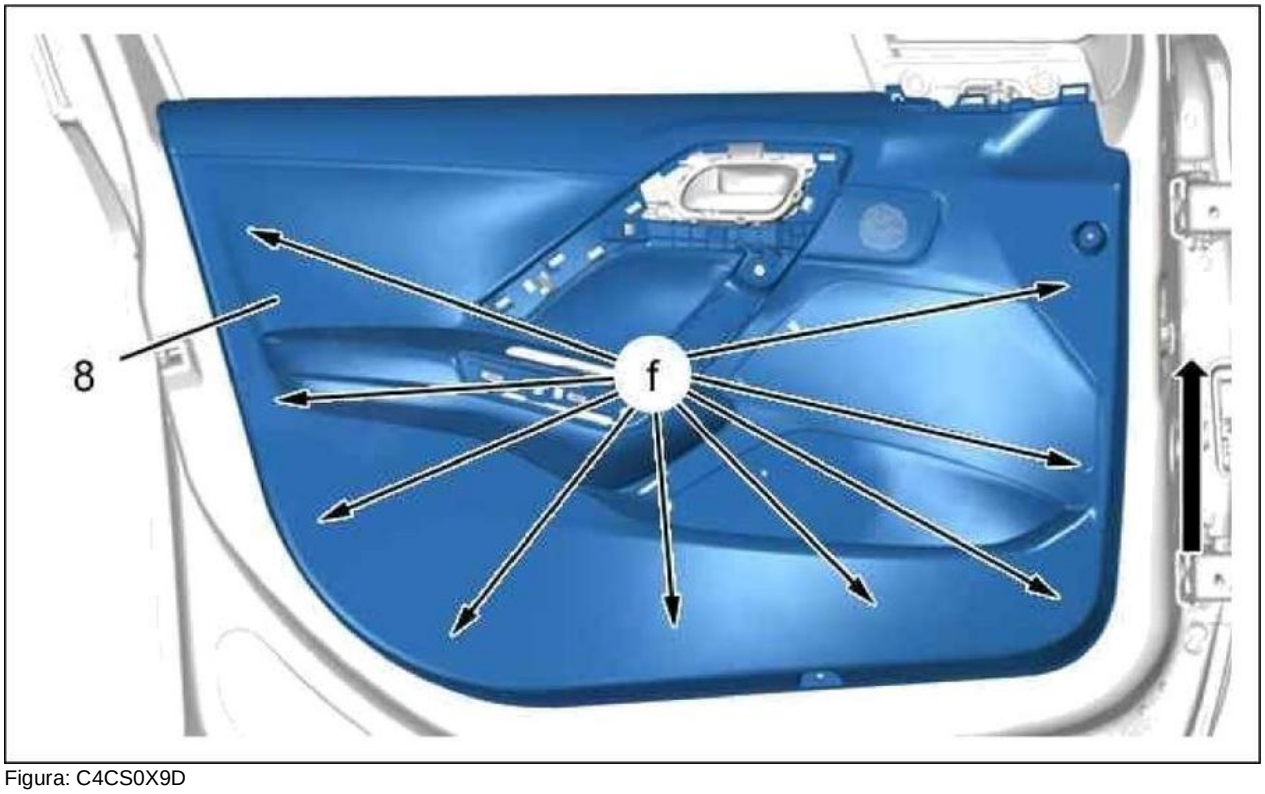


Figura: C4CS0X9D

Soltar la almohadilla de la puerta (8) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Separar:

- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (tirando hacia usted)
- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (en la dirección de la flecha)

Figura: C4CS0WQD

Desconecte el conector (en "g").
Retire la almohadilla del
revestimiento de la puerta (8).

2.2. Panel de sellado - Soporte de manija

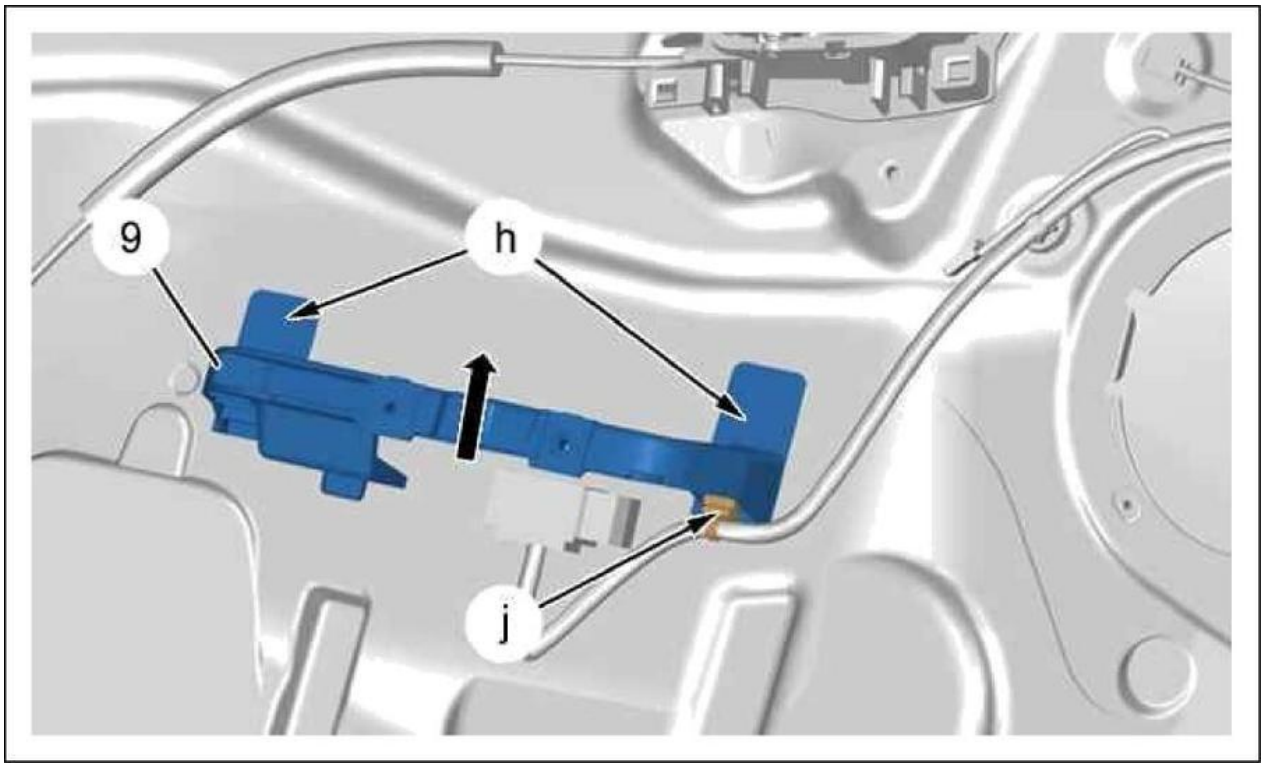


Figura: C4CS0WRD

Soltar el soporte de la manija (9) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el soporte de la manija (9) (en la dirección de la flecha). Soltar el mazo de cables eléctrico (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Retirar el soporte del mango (9).

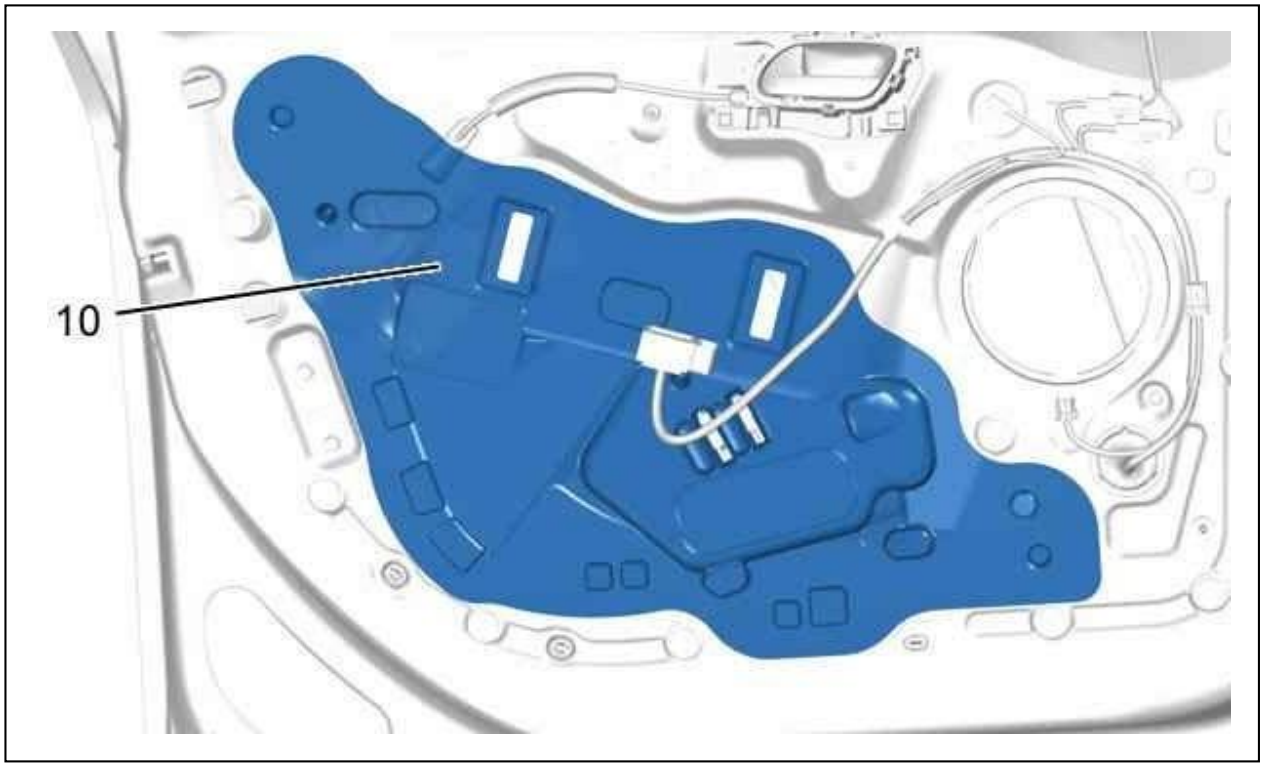


Figura: C4CS0XAD

Despegue el panel de sellado (10); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar ninguna huellas de adhesivo desde el puerta en el sellando zona de unión de paneles usando un limpiador con índice "J1".

2.3. Control de apertura interior de puertas

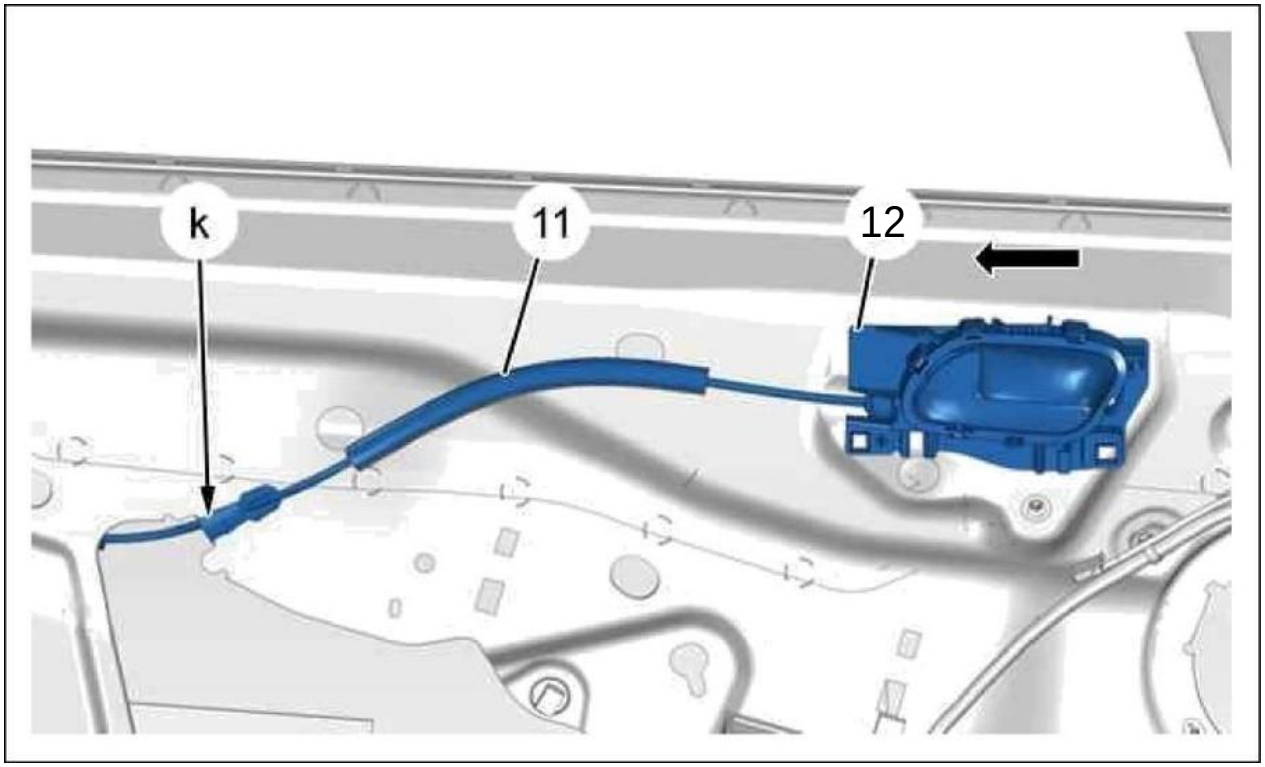


Figura: C4CS0WTD

Separar:

- El mando de apertura inferior (12) (en el sentido de la flecha)
- La manga (11) (en "k")

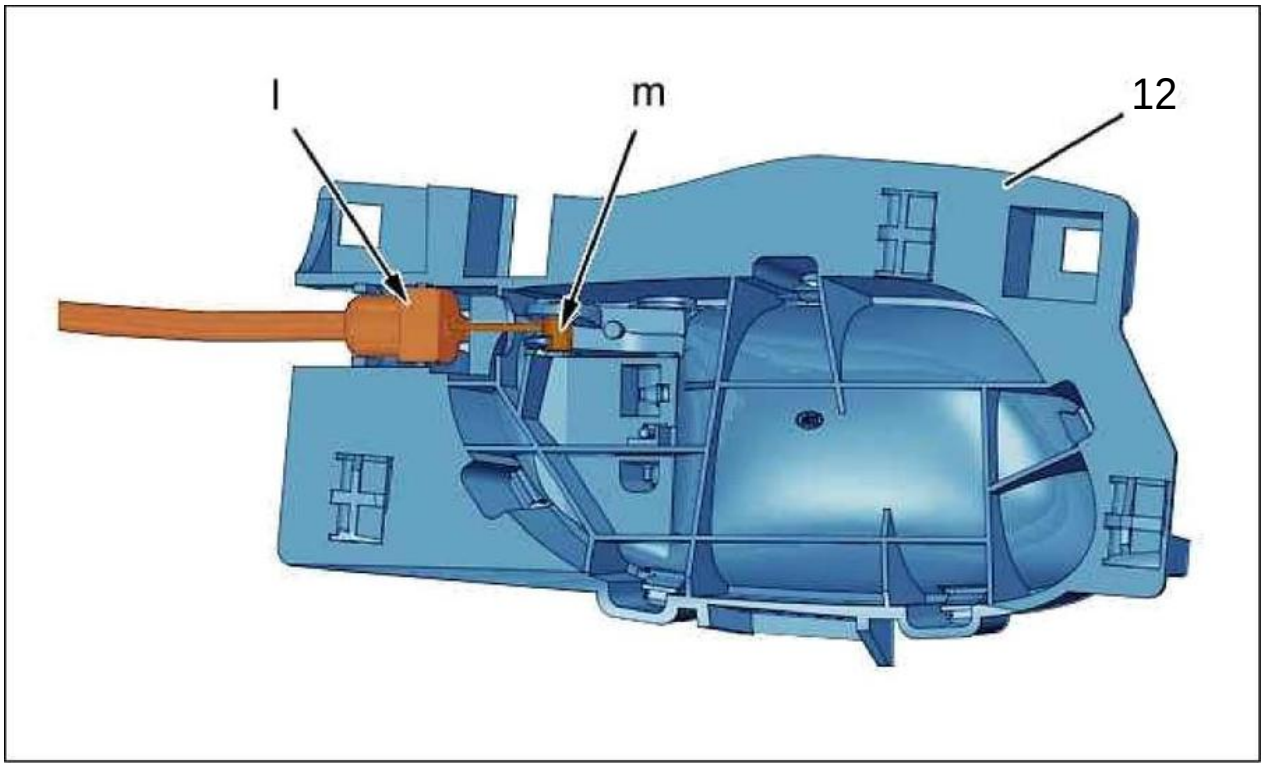


Figura: C4CS0WUD

Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "l")
- El final del cable (en "m")

Quitar el mando de apertura interior (12).

2.4. Altavoz

2.5. Espejo exterior

2.6. Burletes interiores y exteriores del vidrio de la puerta

Eliminar

2.7. VIDRIO VENTANA PUERTA FRONTAL

Eliminar :

2.8. Mecanismo de la ventana de la puerta delantera

2.9. Manija externa de la puerta delantera

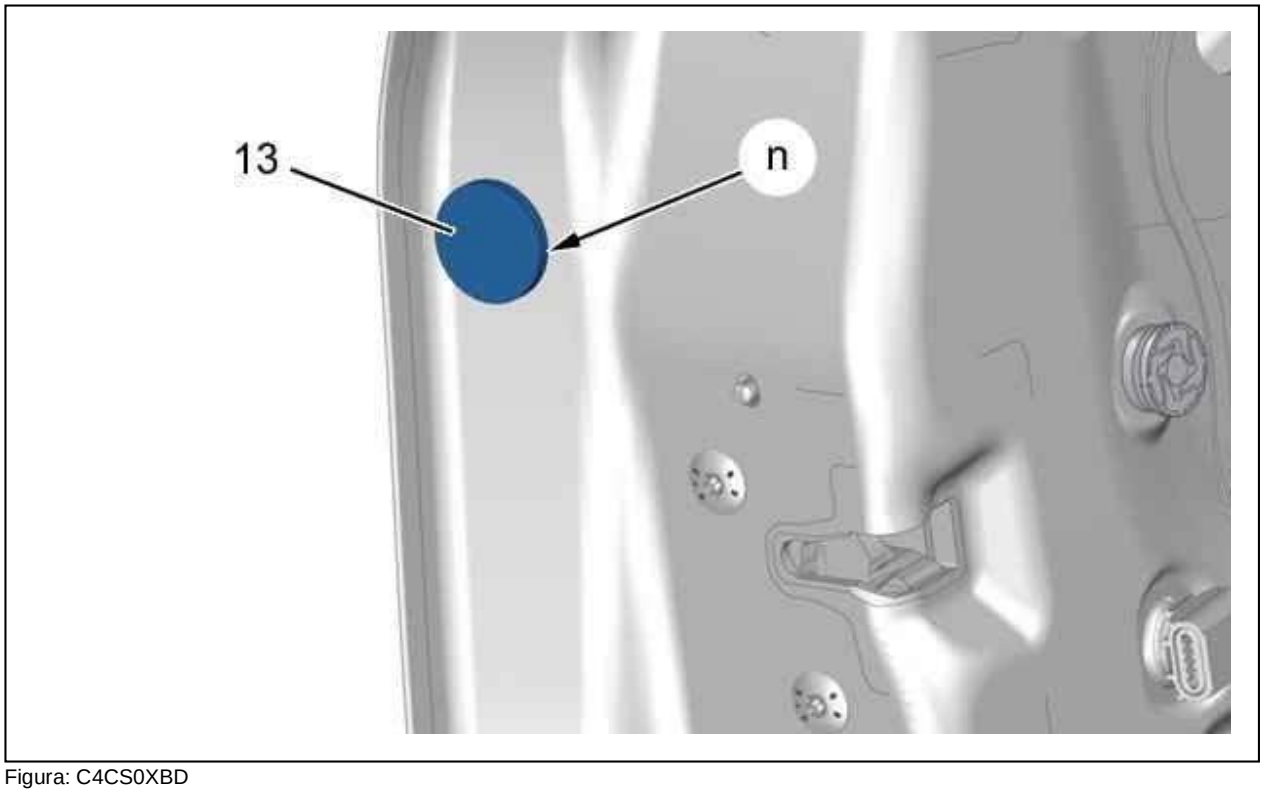


Figura: C4CS0XBD

Soltar: La tapa (13) (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la tapa (13).

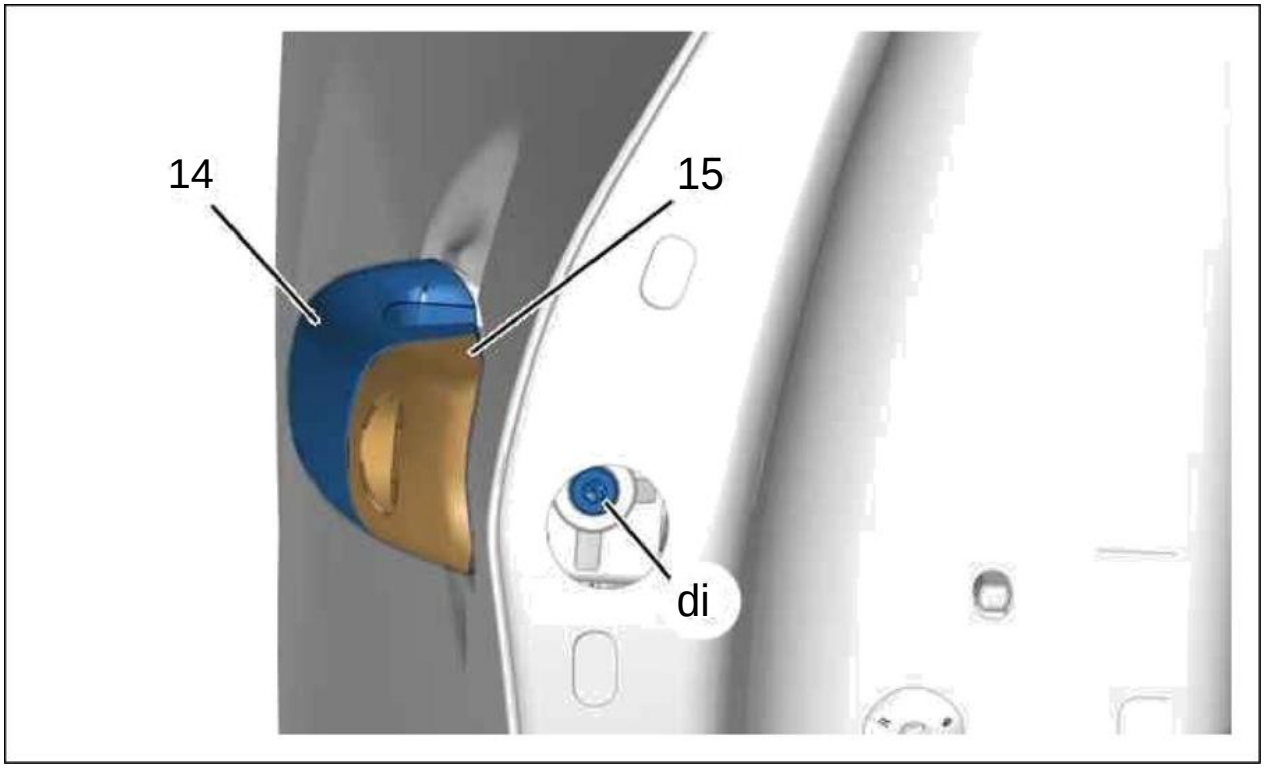


Figura: C4CS0XDD

Desenroscar: El perno de fijación (16) del pestillo (15) (Sin quitar el perno (17).
Abrir la manija exterior (14).
Desmontar y quitar: El bloqueo
(15). Retire el asa (14).

2.10. Mecanismo de control de apertura exterior

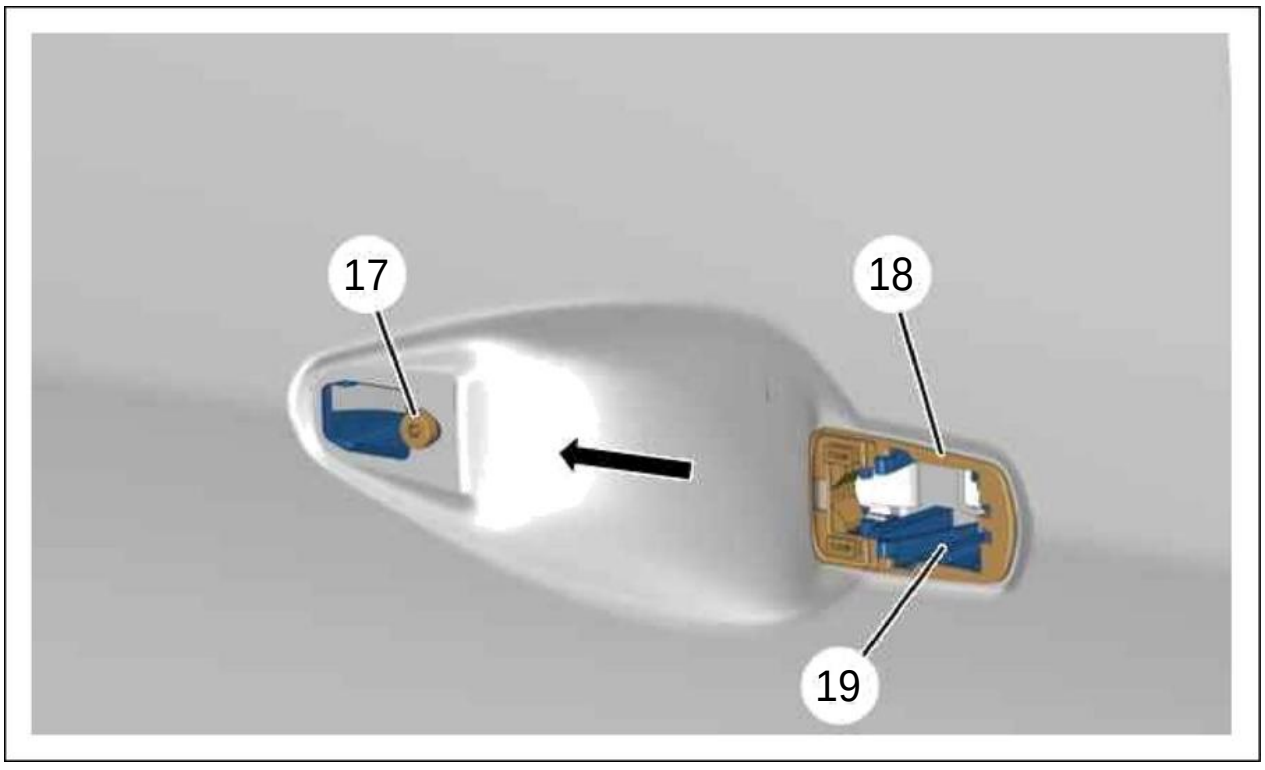


Figura: C4CS0XED

Aflojar el tornillo (17).
Desmontar el mando de apertura exterior (19) (en el sentido de la flecha). Retire el sello (18).

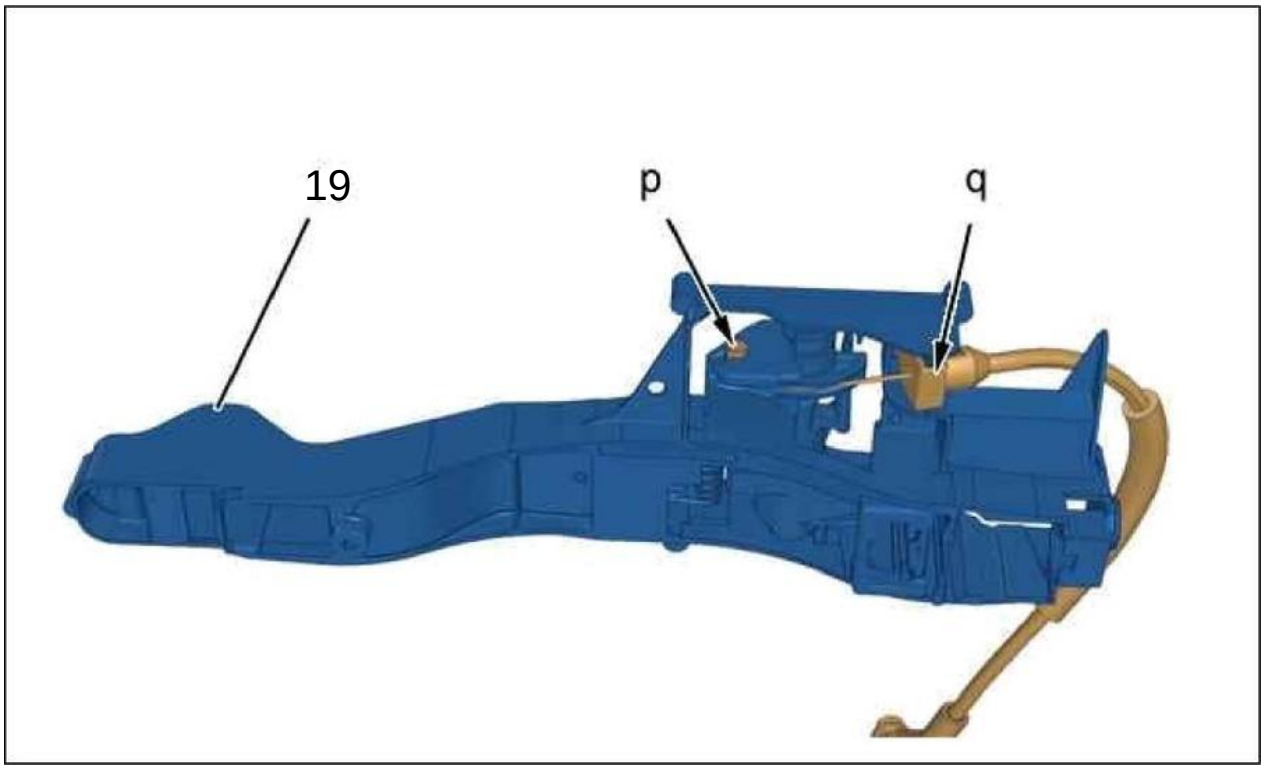


Figura: C4CS0XFD

Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar:

- El tope exterior del cable (/) (en "q")
- El final del cable (en "p")

Retire el mecanismo de control de apertura exterior (19).

2.11. Bloquear

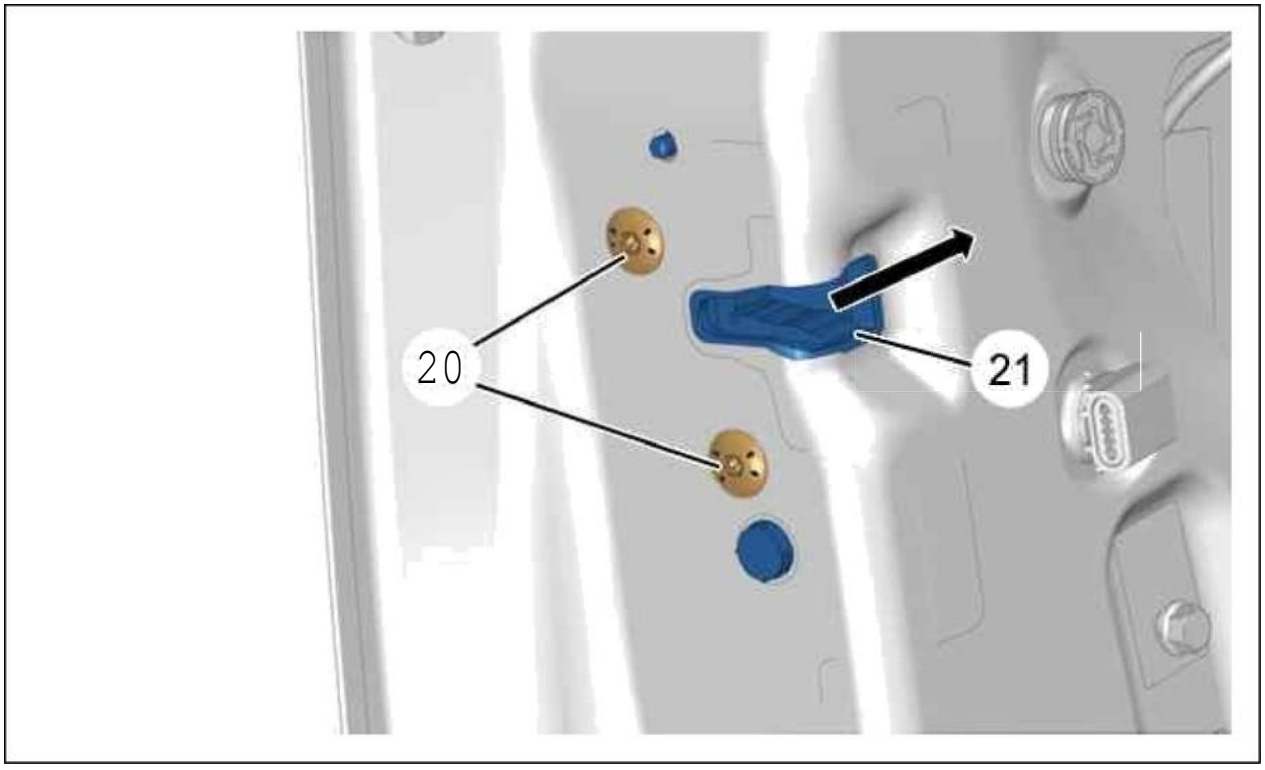


Figura: C4CS0XGD

Quite los tornillos (20).
Desenganche el bloqueo (21) (en el sentido de la flecha).

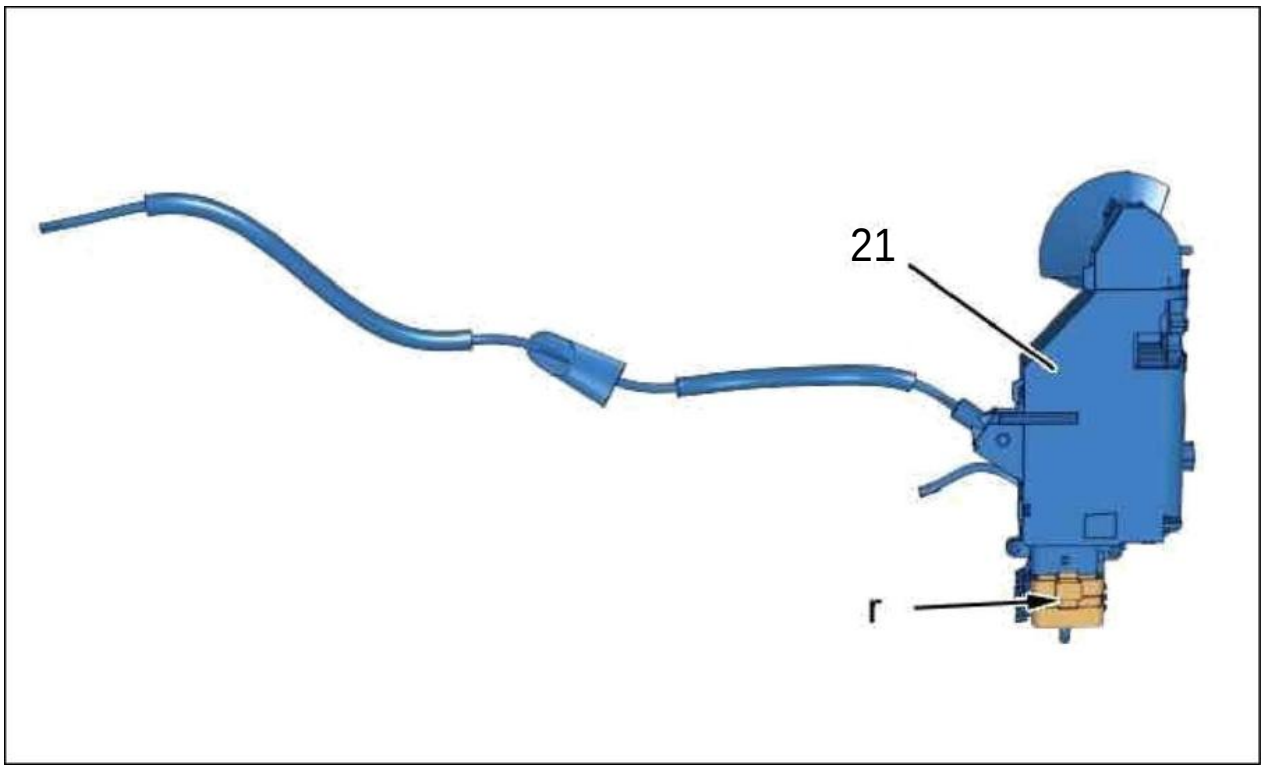


Figura: C4CS0XHD

Soltar la cerradura (21) por la abertura interior de la puerta.
Desconecte el conector (en "r").
Retire el bloqueo (21).

2.12. Guía

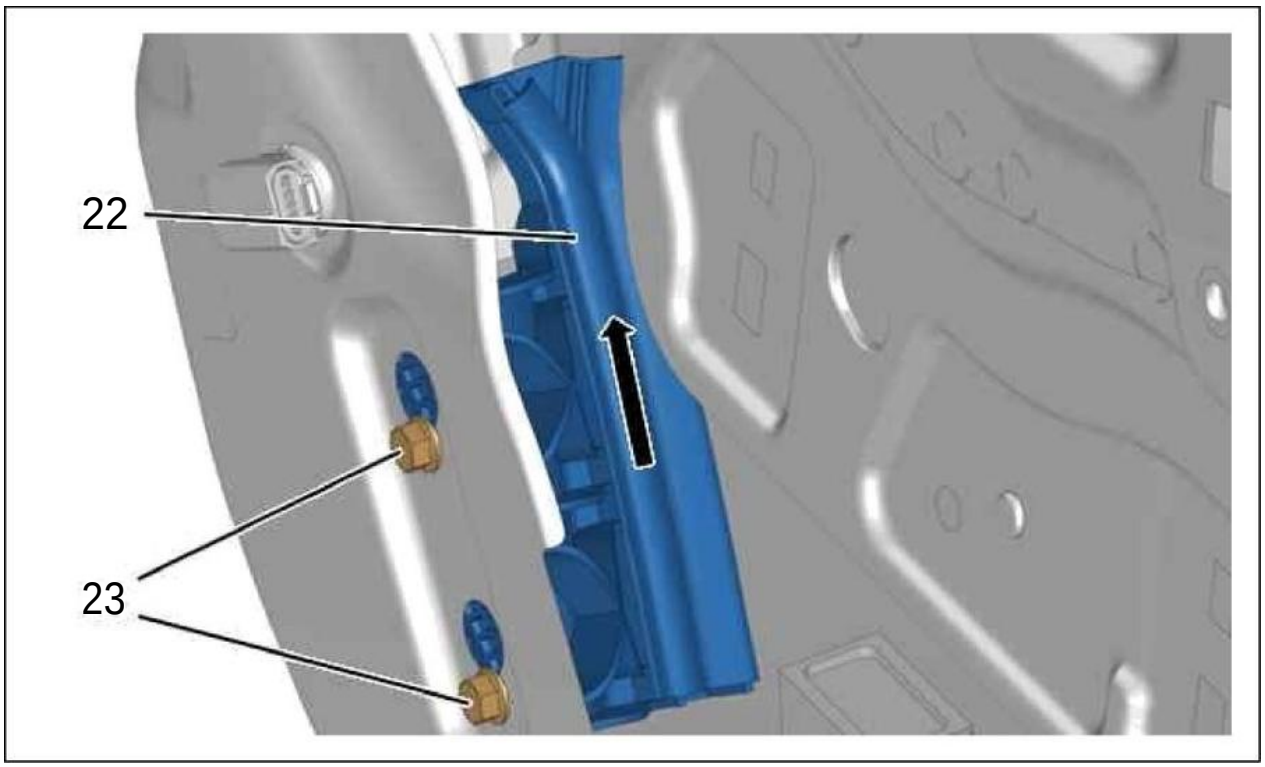


Figura: C4CS0XID

Aflojar los tornillos (23).
Desenganche la guía (22) (en el sentido de la flecha).
Retire la guía (22).

2.13. Estancia de puerta

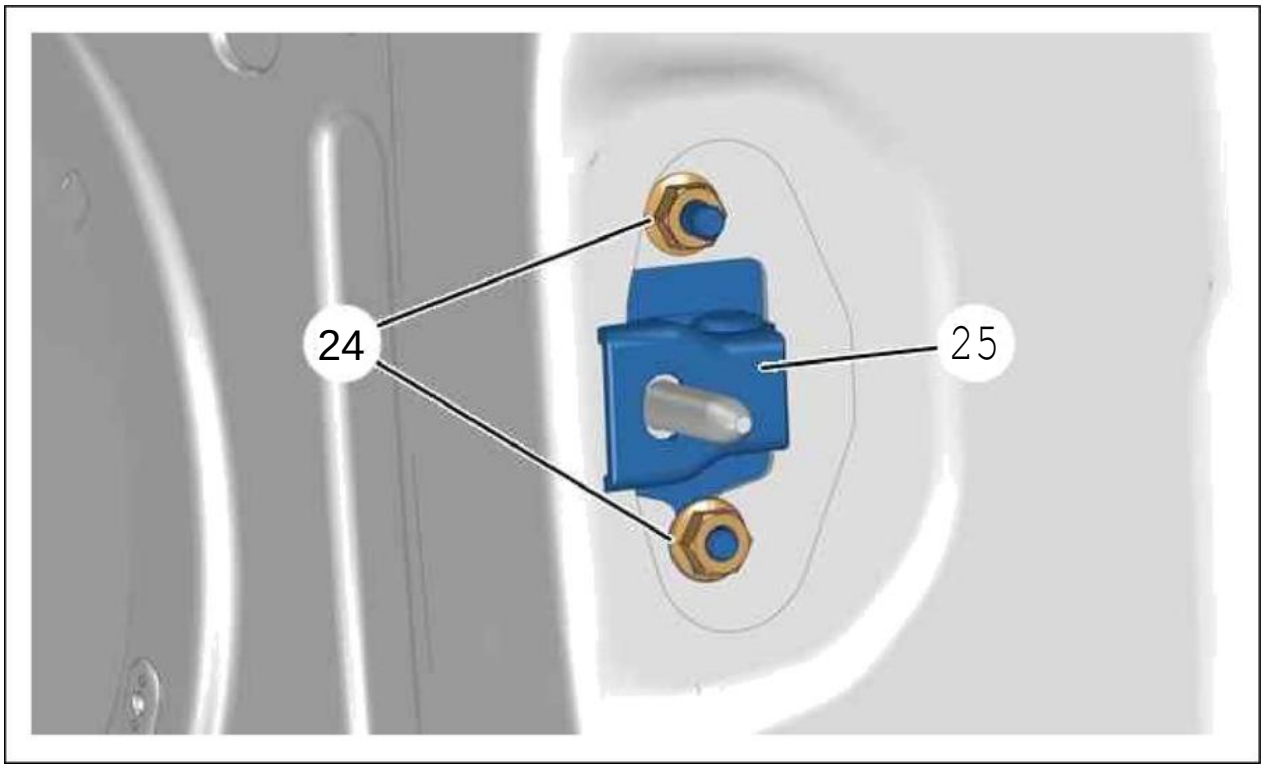


Figura: C4CS0XJD

Eliminar :

- Las nueces (24)
- La correa de retención de la puerta (25) (a través de la abertura interior de la puerta)

2.14. focas

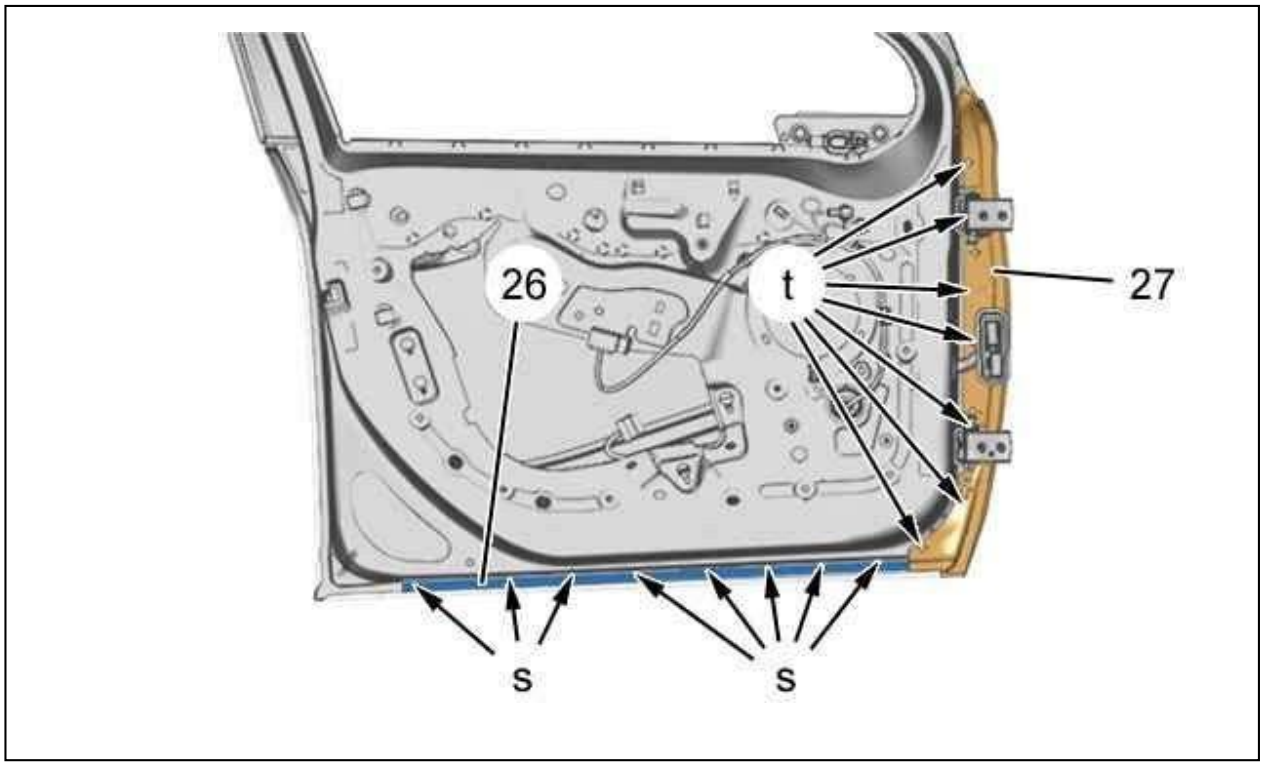


Figura: C4CS0XOD

Suelte los clips (en "s" y "t"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las juntas (26), (27).

2.15. Revestimiento del pilar de la puerta delantera

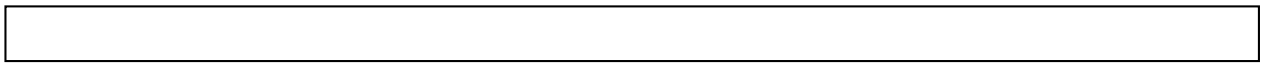


Figura: C4CS0X5D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (28); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (29).

2.16. Arnés eléctrico

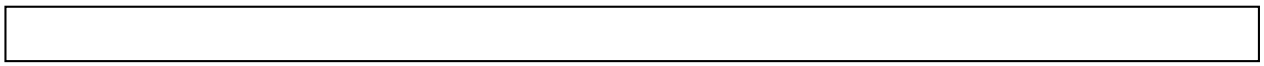


Figura: C4CS0X6D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (30).

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Los lazos de sujeción (en "u")
- Ojales (en "v")

Suelte el arnés (30) (en "v").
Retire el mazo de cables (30).

2.17. Bisagras de puerta

Figura: C4CS0GYD

Eliminar :
- Los tornillos (32)
- Las bisagras (31)

3. Reensamblaje

NB: Reemplazar siempre clips y sujetadores que son defectuoso.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que debe ser ajustado sin pliegues y sin desgarros ; Es fundamental que la superficie de contacto del panel de la puerta esté perfectamente limpia; Aplicar unarodillo sobre el pre-enlazado partes del panel de sellado; Estos requisitos son esenciales para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

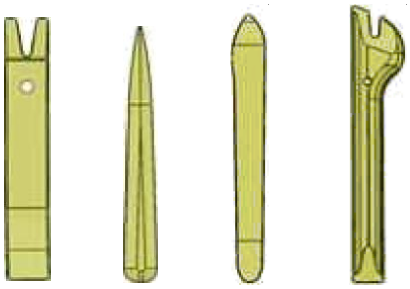
Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado :
- Los tornillos (32) a 3 m.daN
- Las nueces (24) a 1 m.daN
- Los tornillos (23) a 1 m.daN
- El tornillo (17) a 1 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA FRONTAL (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Pelar

2.1. Almohadilla para puerta

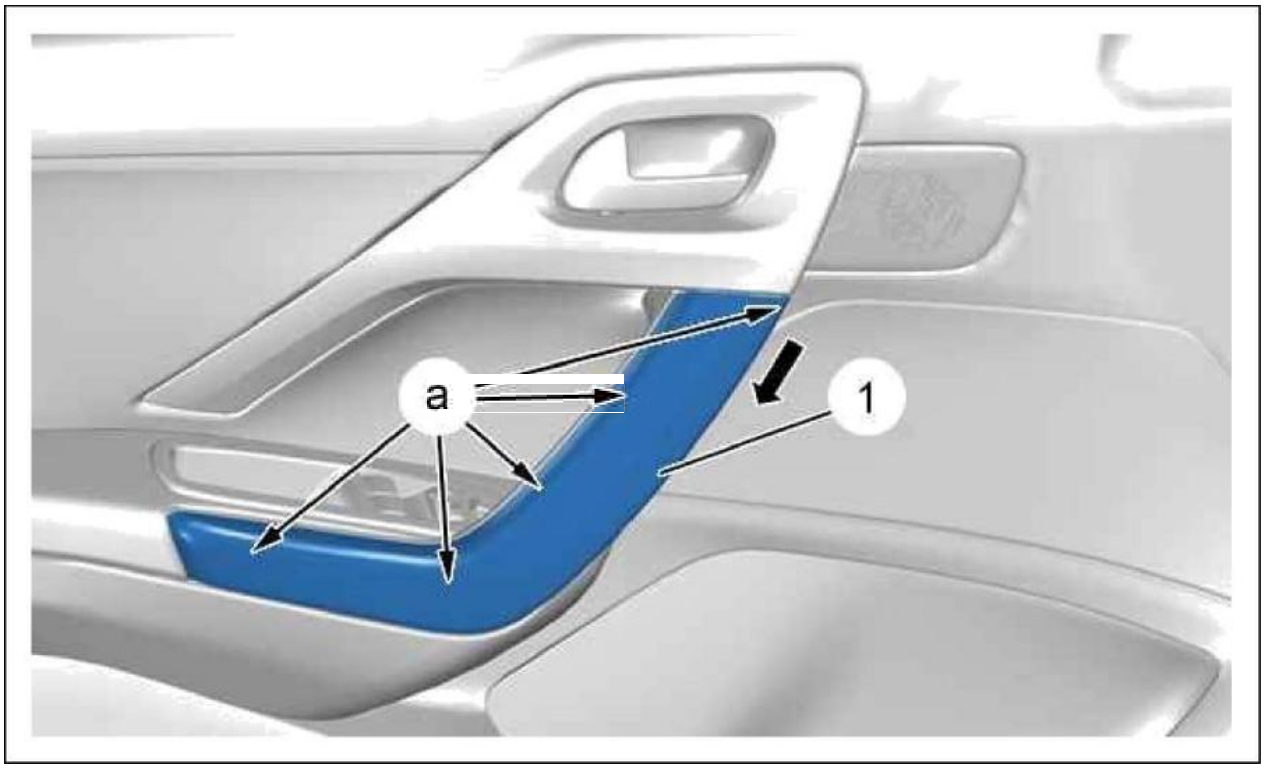


Figura: C4CS0WKD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha). Retire la moldura (1).

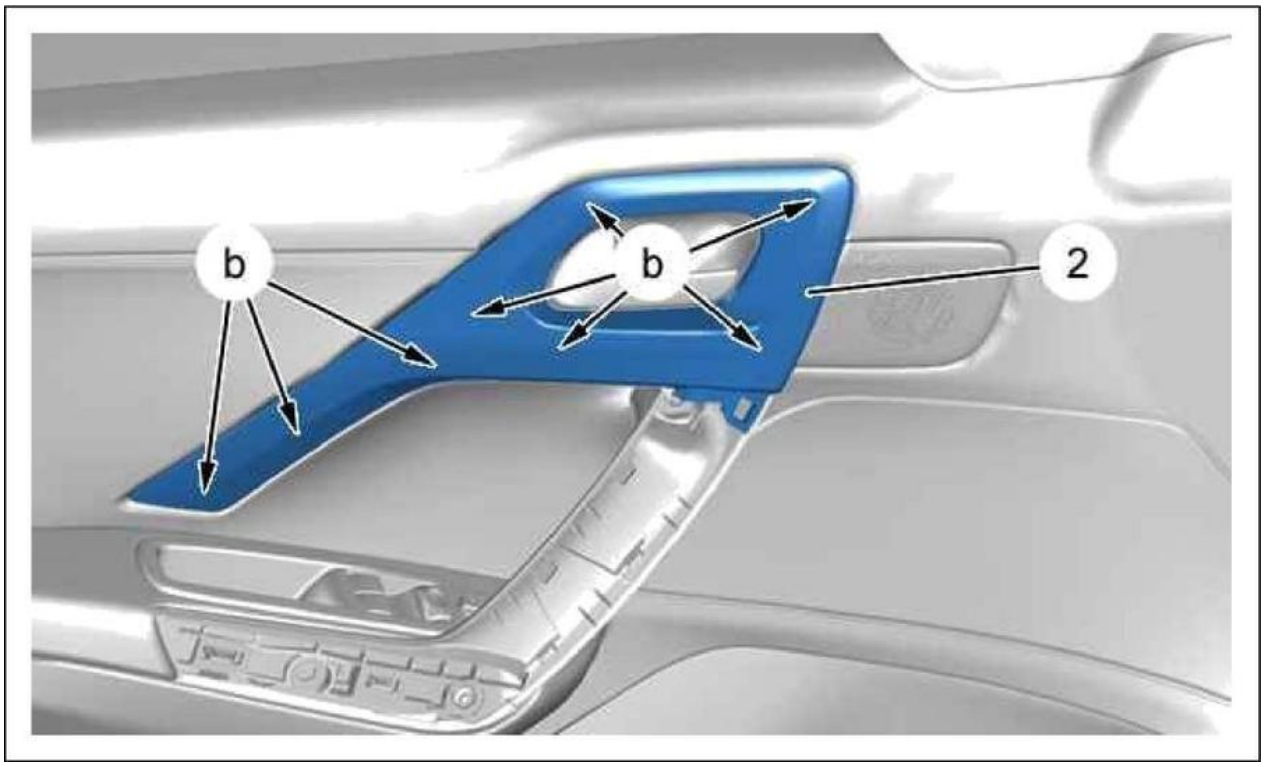


Figura: C4CS0WLD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

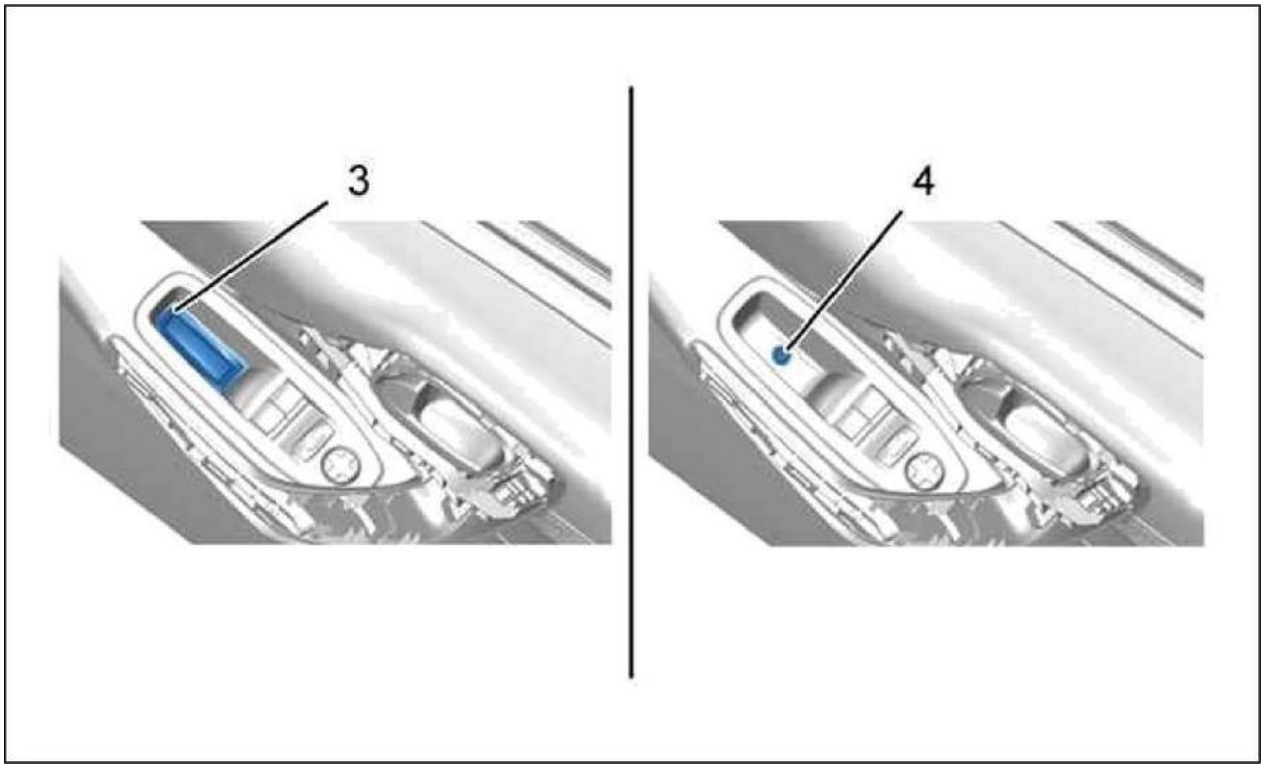


Figura: C4CS0WMD

Eliminar :

- La funda (3)
- El perno de seguridad (4)

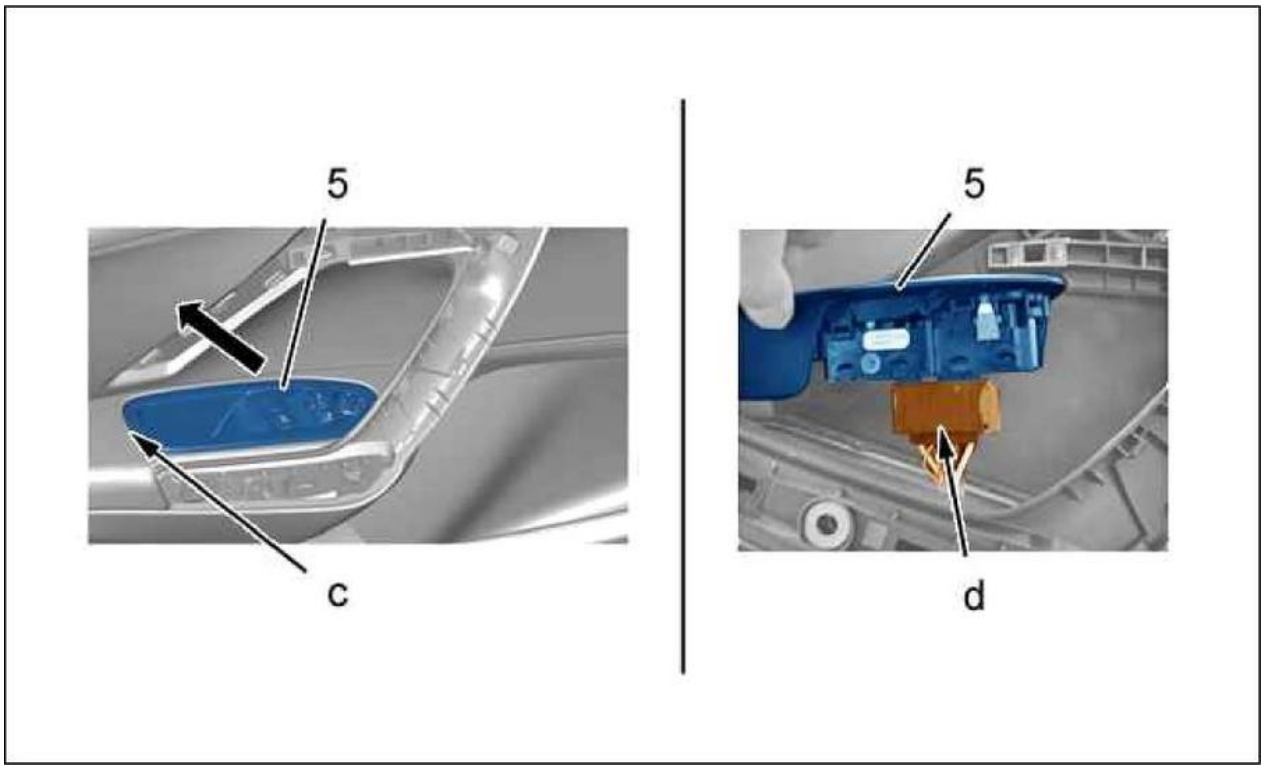


Figura: C4CS0WND

Soltar el módulo de control (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la almohadilla de control (5) (en la dirección de la flecha). Desconecte el conector (en "d").
Retire el panel de control (5).

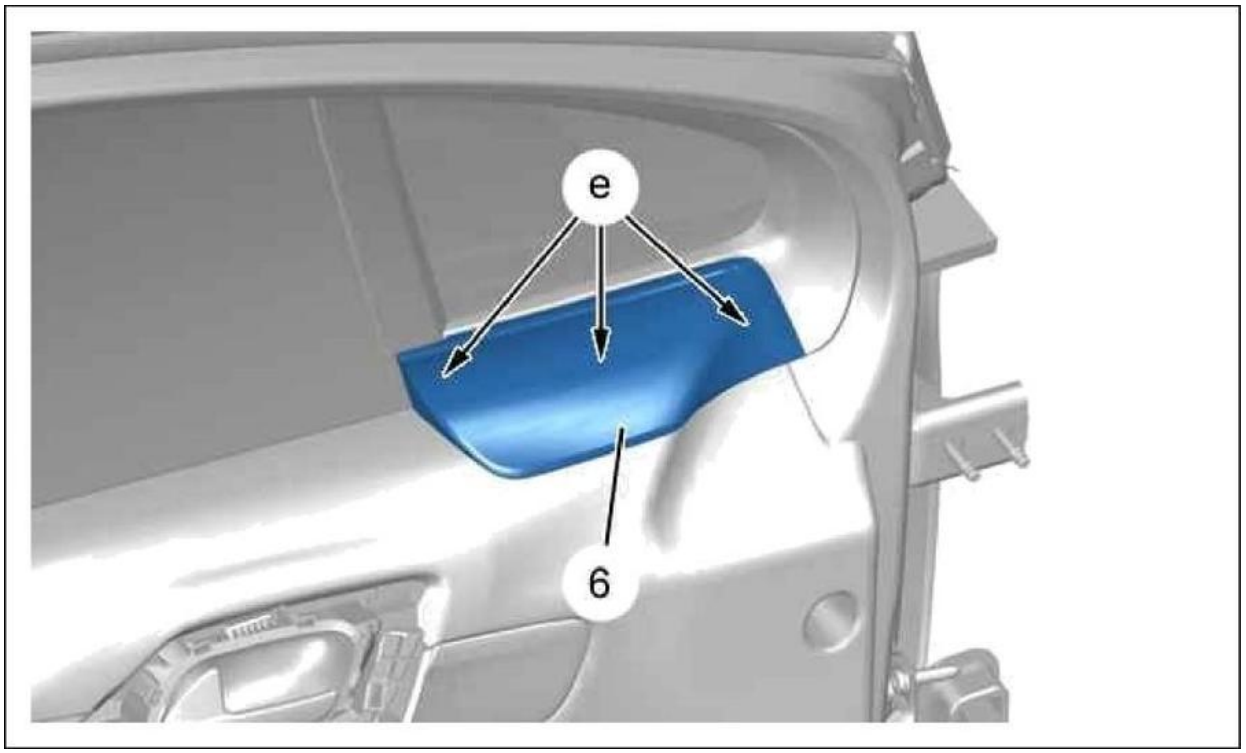


Figura: C4CS0X7D

Soltar el embellecedor (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

Figura: C4CS0WOD

Quite los tornillos (7).

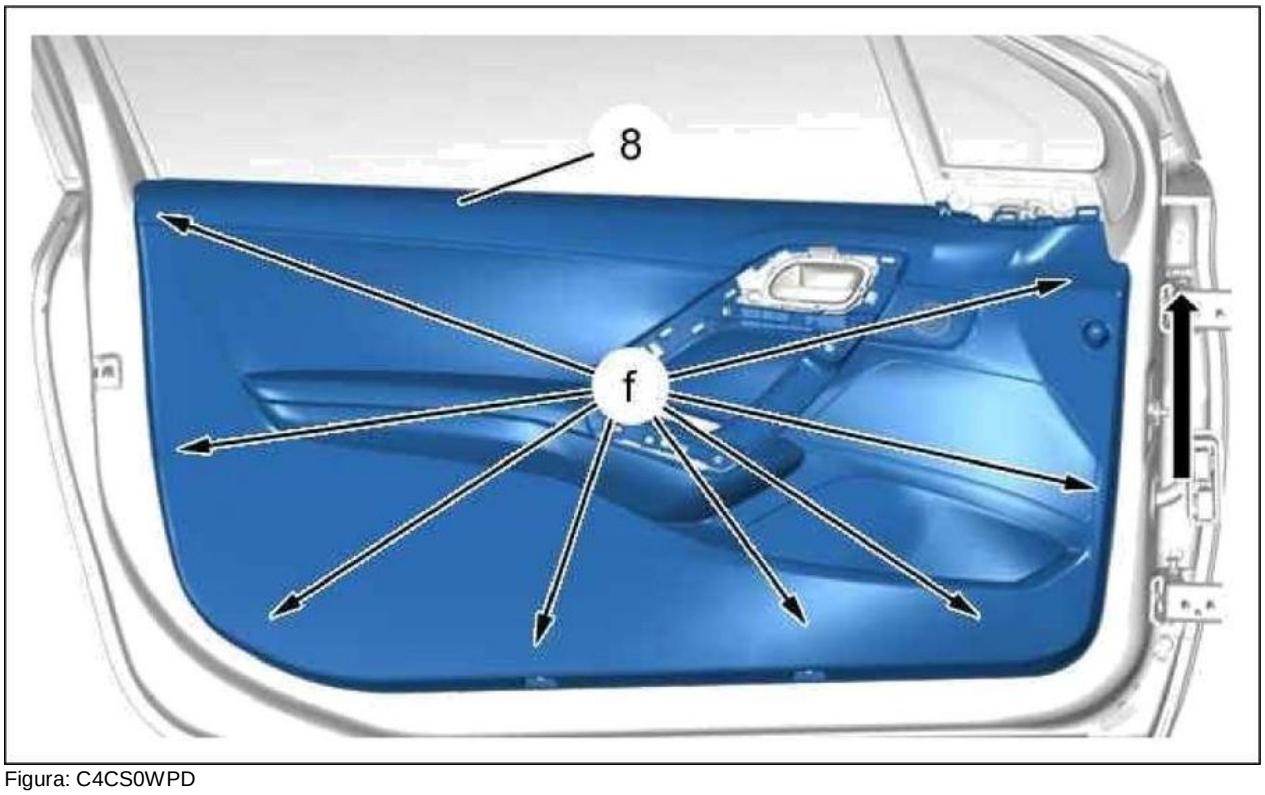


Figura: C4CS0WPD

Soltar la almohadilla de la puerta (8) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Separar:

- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (tirando hacia usted)
- La almohadilla del revestimiento de la puerta (8) (en la dirección de la flecha)

Figura: C4CS0WQD

Desconecte el conector (en "g").
Retire la almohadilla del
revestimiento de la puerta (8).

2.2. Panel de sellado - Soporte de manija

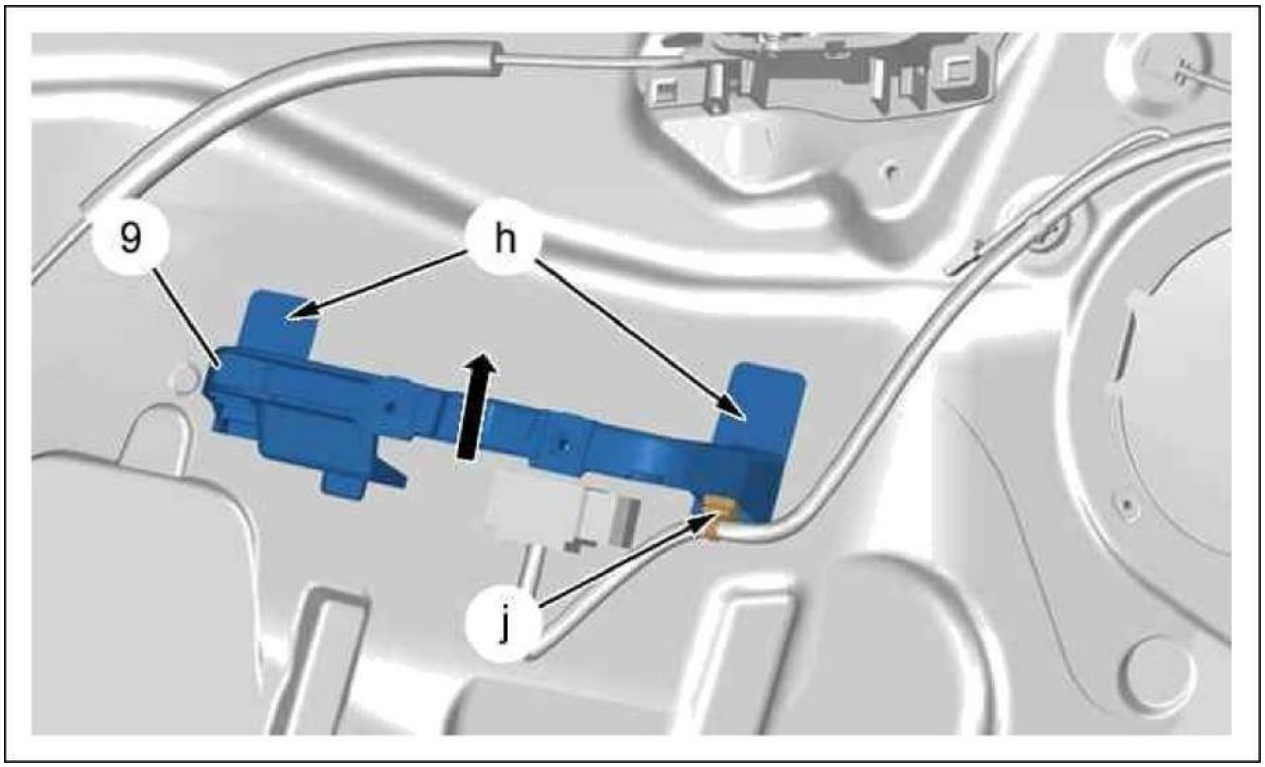


Figura: C4CS0WRD

Soltar el soporte de la manija (9) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el soporte de la manija (9) (en la dirección de la flecha). Soltar el mazo de cables eléctrico (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Retirar el soporte del mango (9).

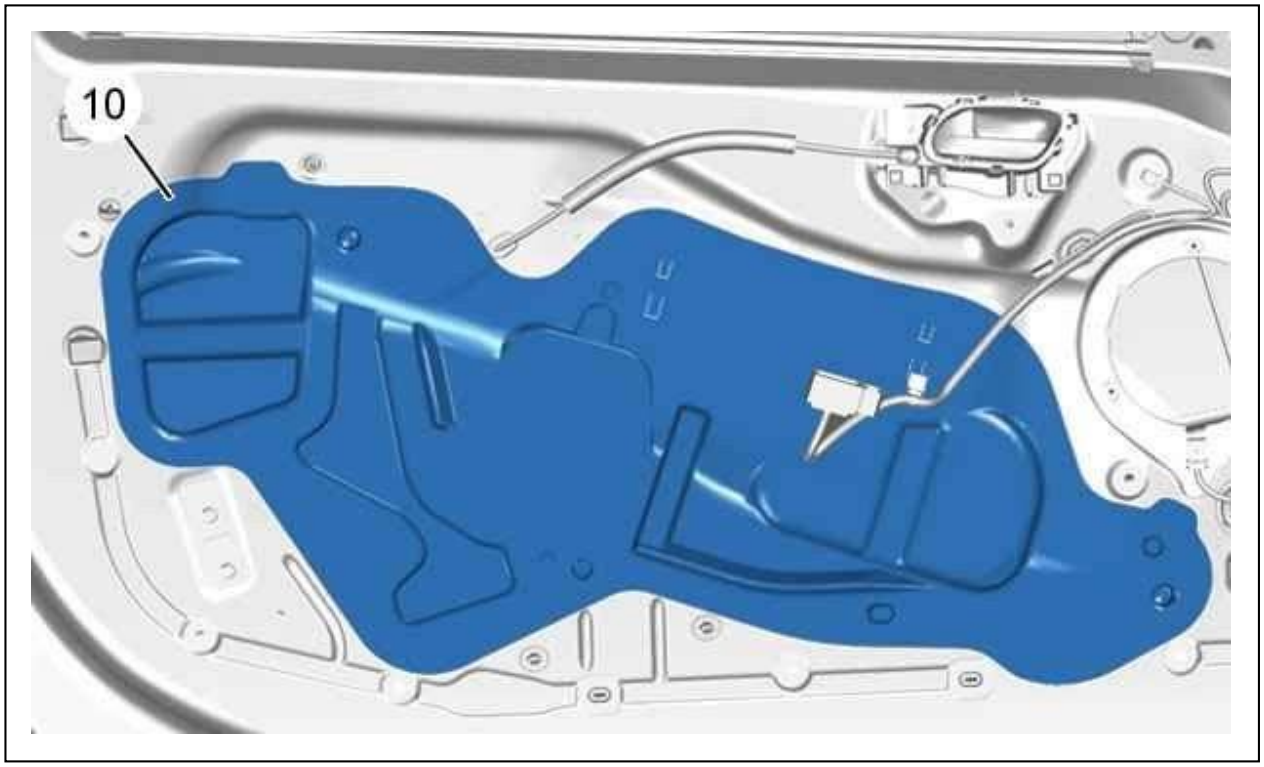


Figura: C4CS0WSD

Despegue el panel de sellado (10); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar ninguna huellas de adhesivo desde el puerta en el sellando zona de unión de paneles usando un limpiador con índice "J1".

2.3. Control de apertura interior de puertas

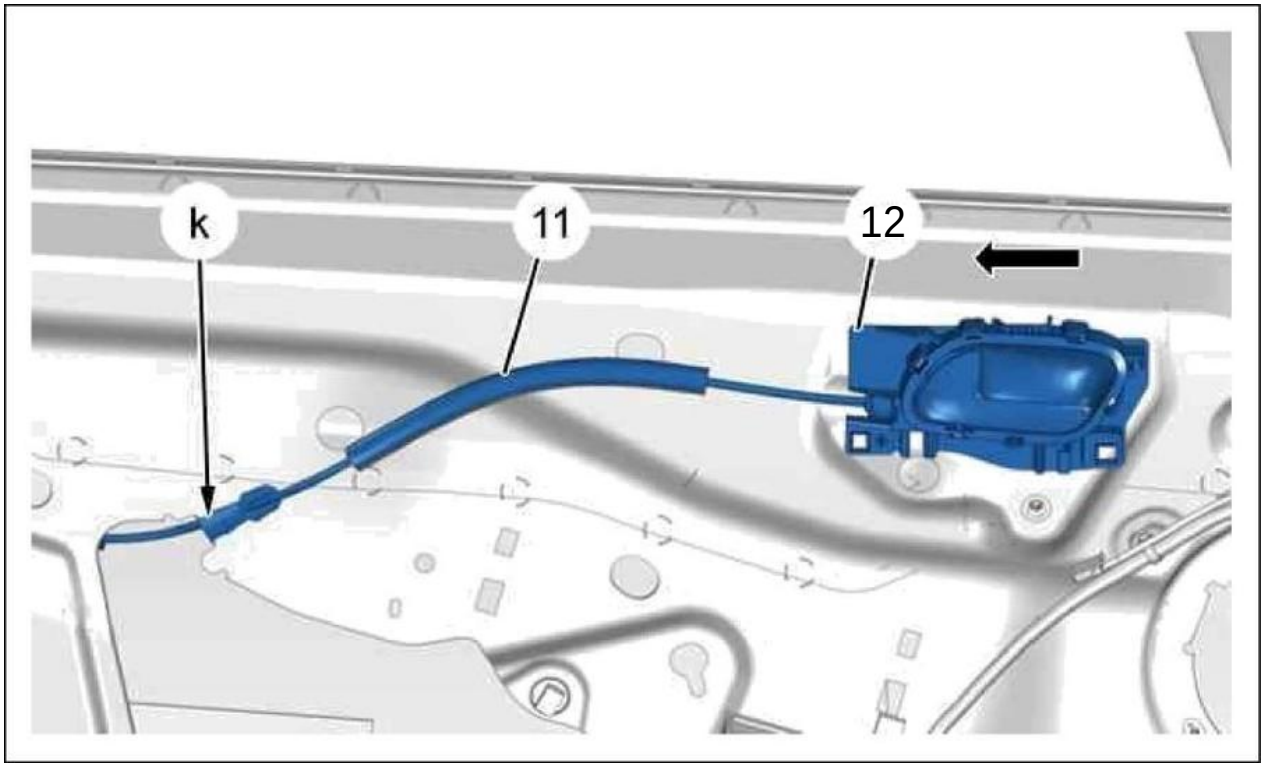


Figura: C4CS0WTD

Separar:

- El mando de apertura inferior (12) (en el sentido de la flecha)
- La manga (11) (en "k")

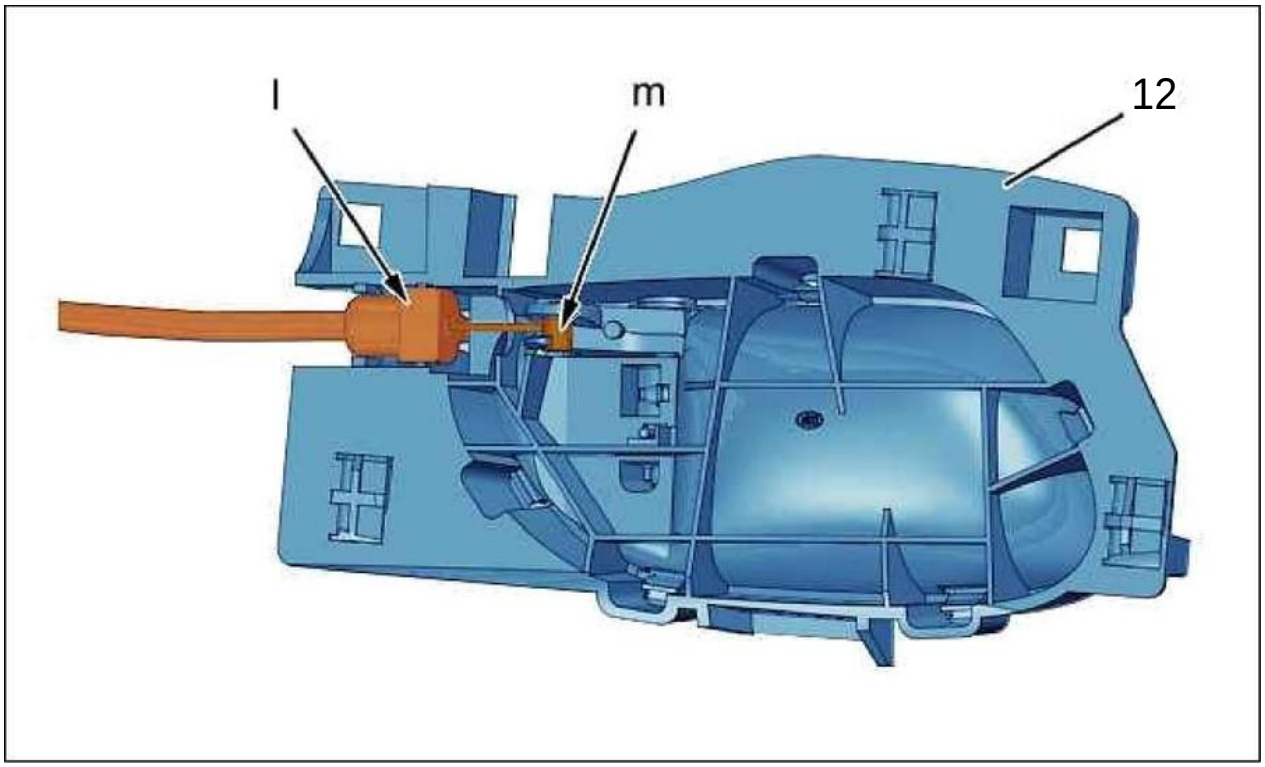


Figura: C4CS0WUD

Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "l")
- El final del cable (en "m")

Quitar el mando de apertura interior (12).

2.4. Altavoz

2.5. Espejo exterior

2.6. Burletes interiores y exteriores del vidrio de la puerta

Eliminar

2.7. VIDRIO VENTANA PUERTA FRONTAL

Eliminar :

2.8. Mecanismo de la ventana de la puerta delantera

2.9. Manija externa de la puerta delantera

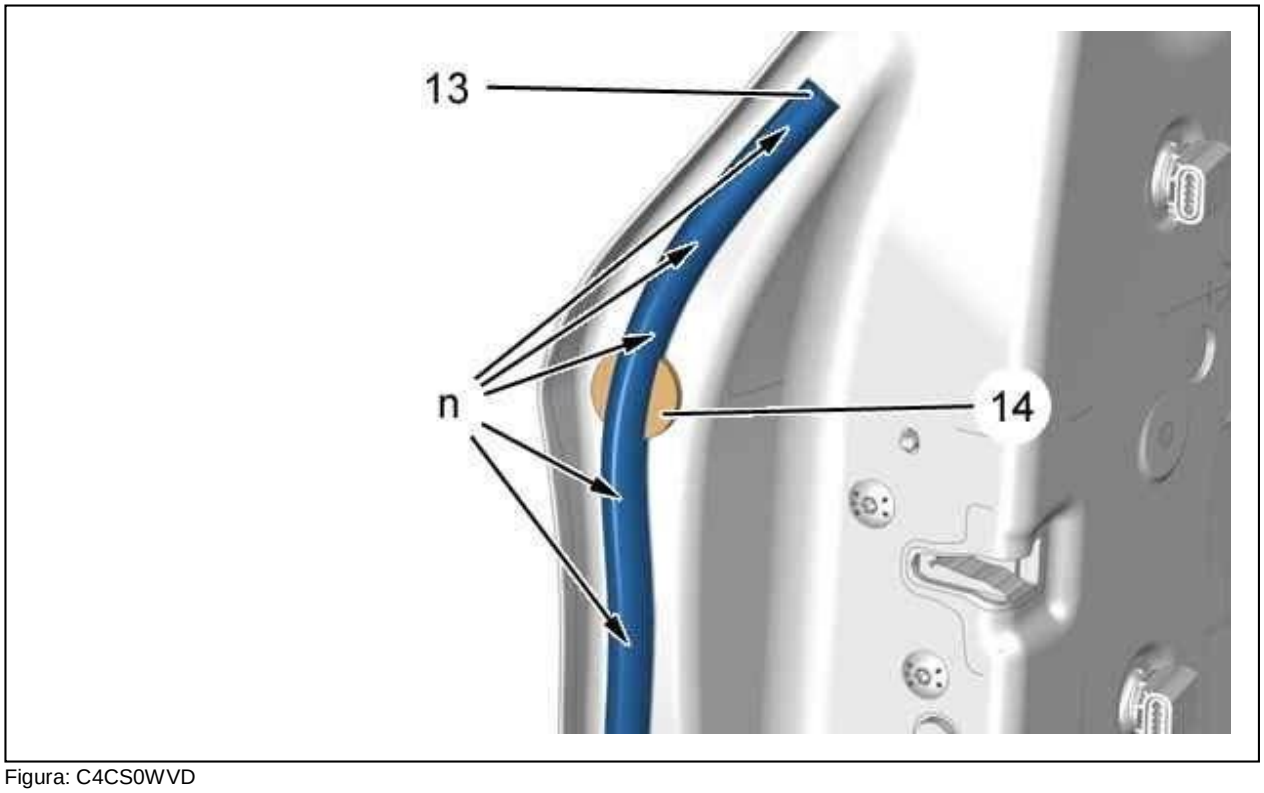


Figura: C4CS0WVD

Soltar: Sello (13) (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: Sello (13).
Retire la tapa (14).

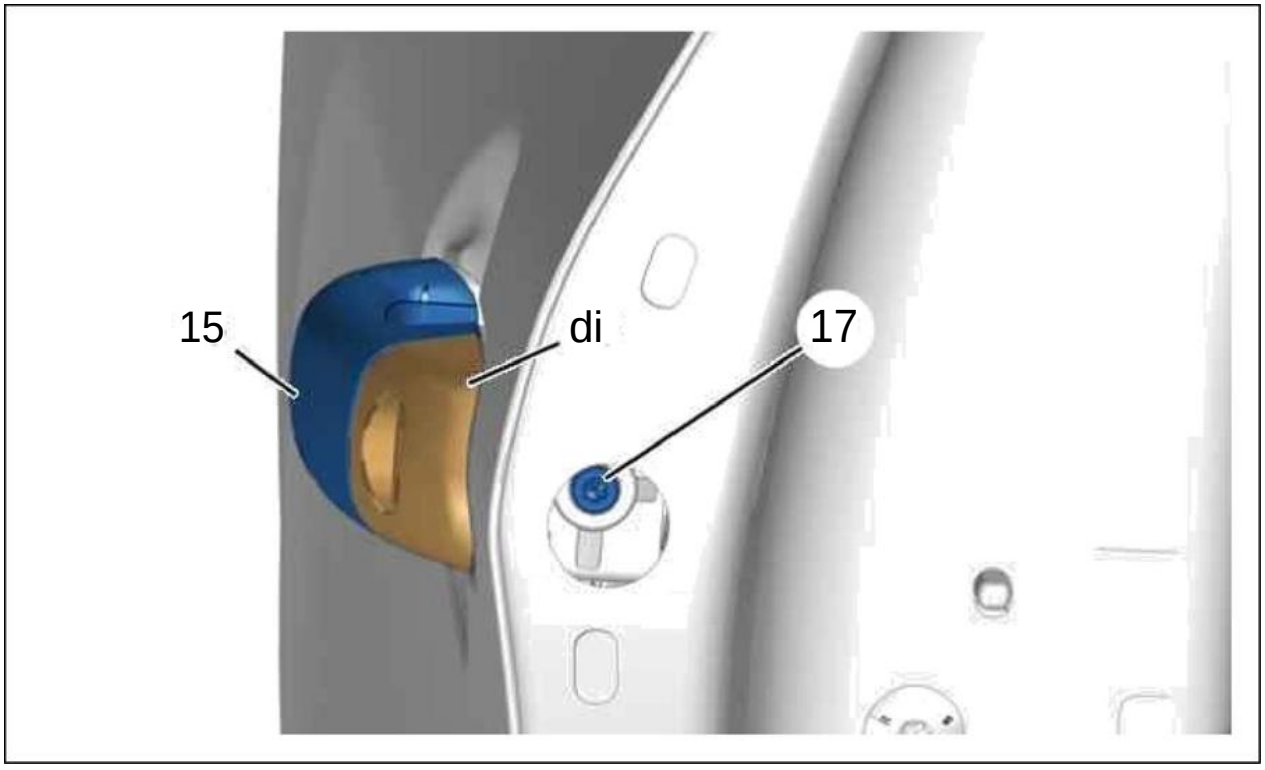


Figura: C4CS0WWD

Desenroscar: El perno de fijación (17) del pestillo (16) (Sin quitar el perno (17).
Abrir la manija exterior (15).
Desmontar y quitar: El bloqueo
(16). Retire el asa (15).

2.10. Mecanismo de control de apertura exterior

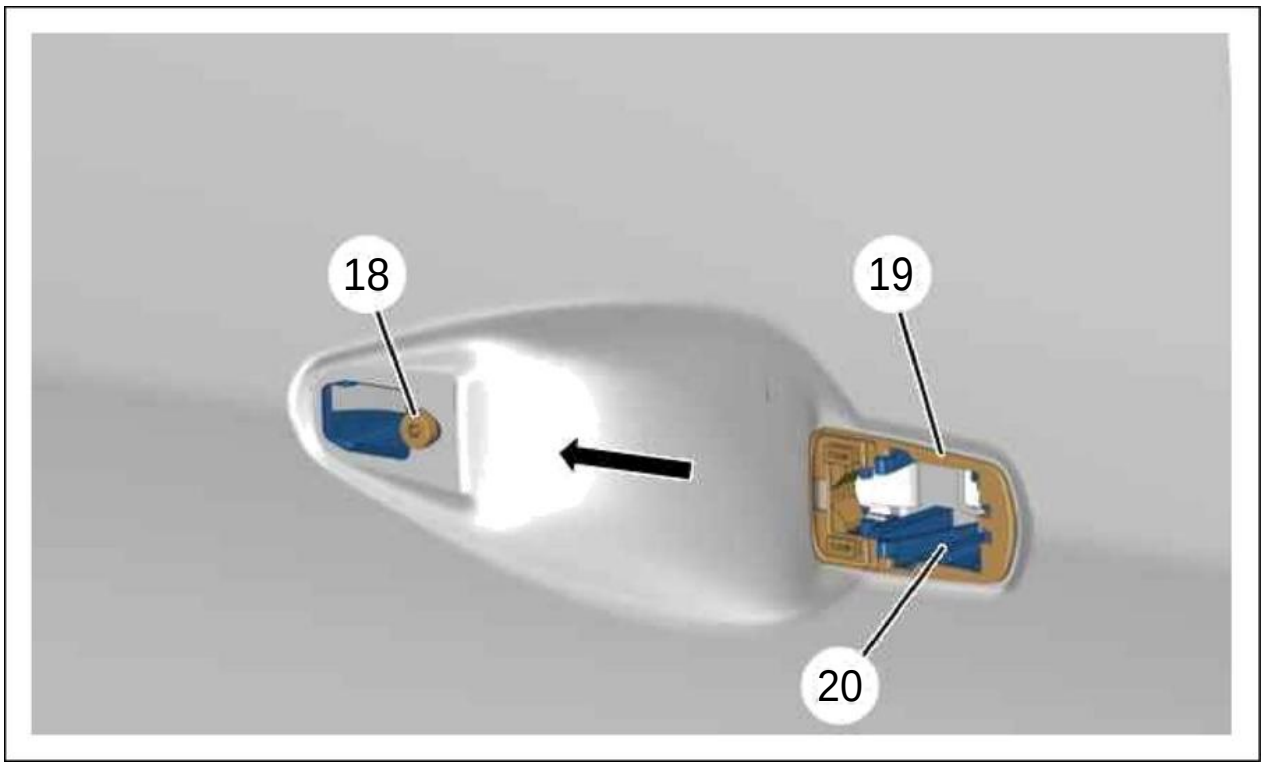


Figura: C4CS0WXD

Aflojar el tornillo (18).
Desmontar el mando de apertura exterior (20) (en el sentido de la flecha). Retire el sello (19).

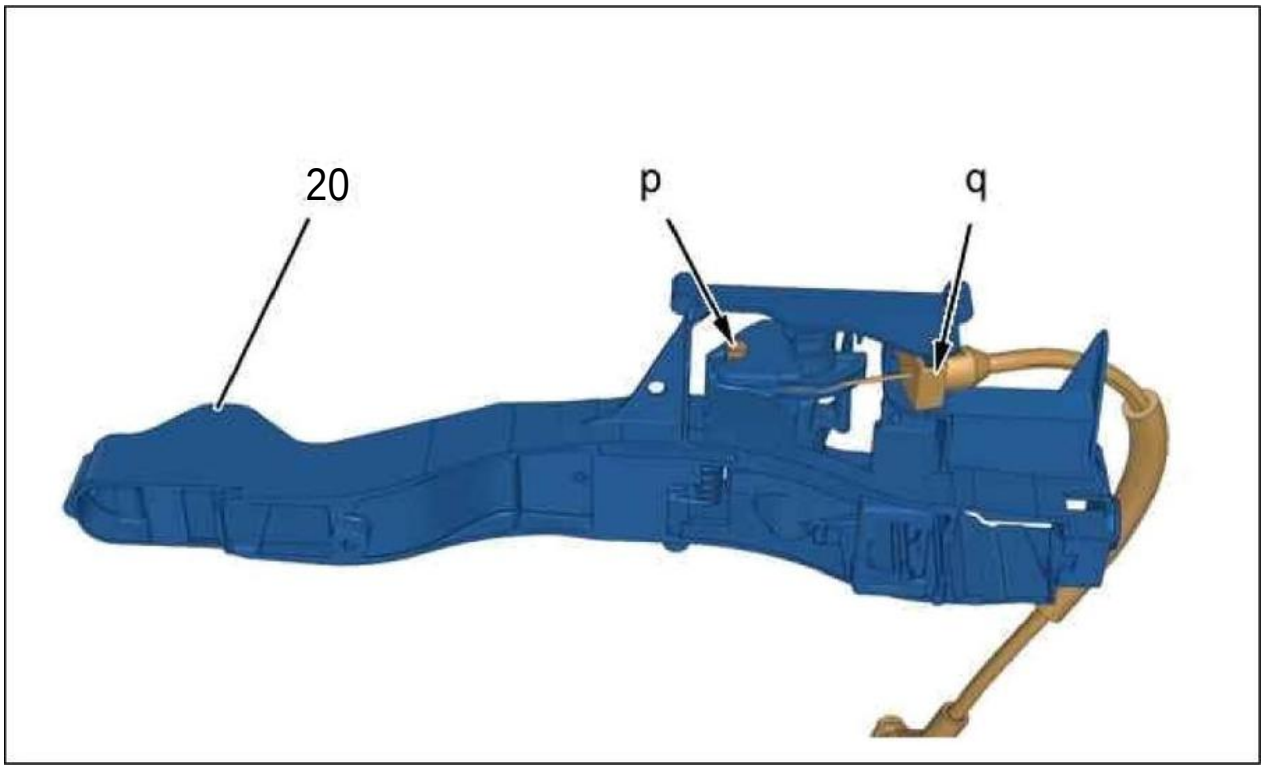


Figura: C4CS0WYD

Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar:

- El tope exterior del cable (/) (en "q")
- El final del cable (en "p")

Retire el mecanismo de control de apertura exterior (20).

2.11. Bloquear

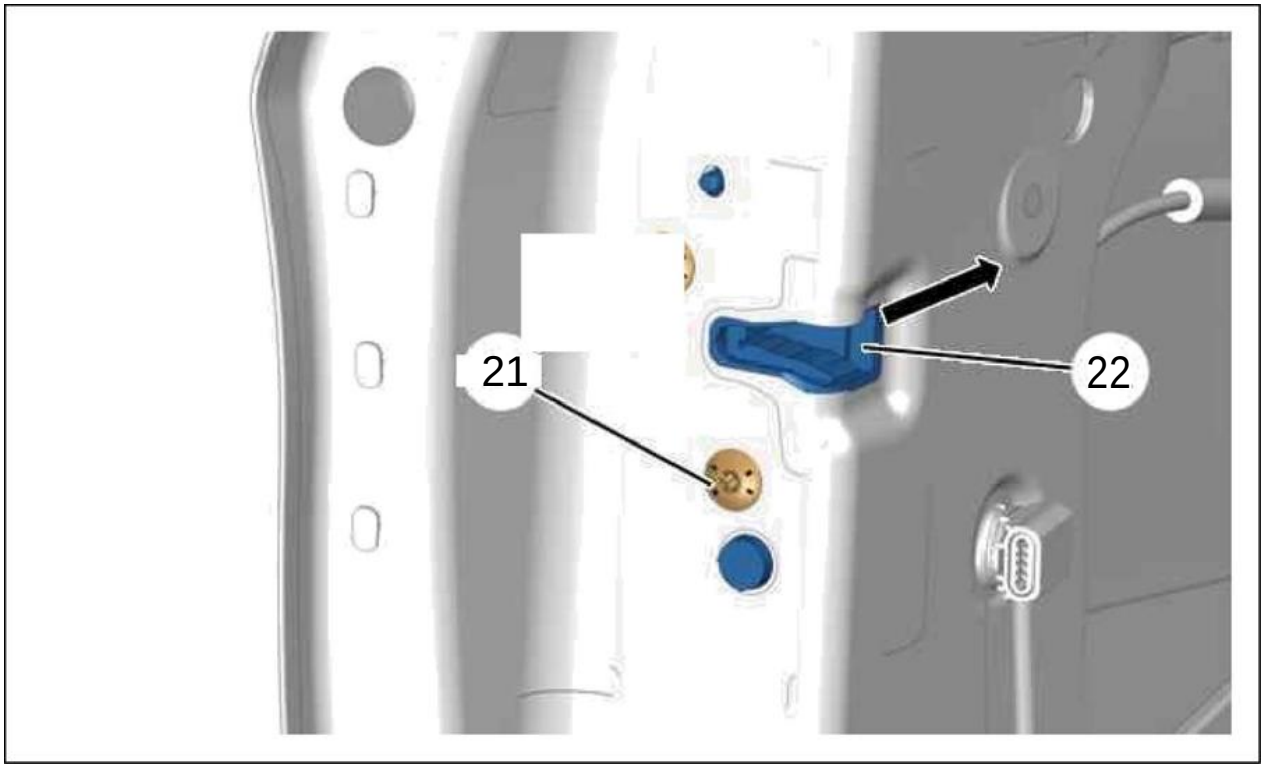


Figura: C4CS0WZD

Quite los tornillos (21).
Desencadenar el bloqueo (22) (en el sentido de la flecha).

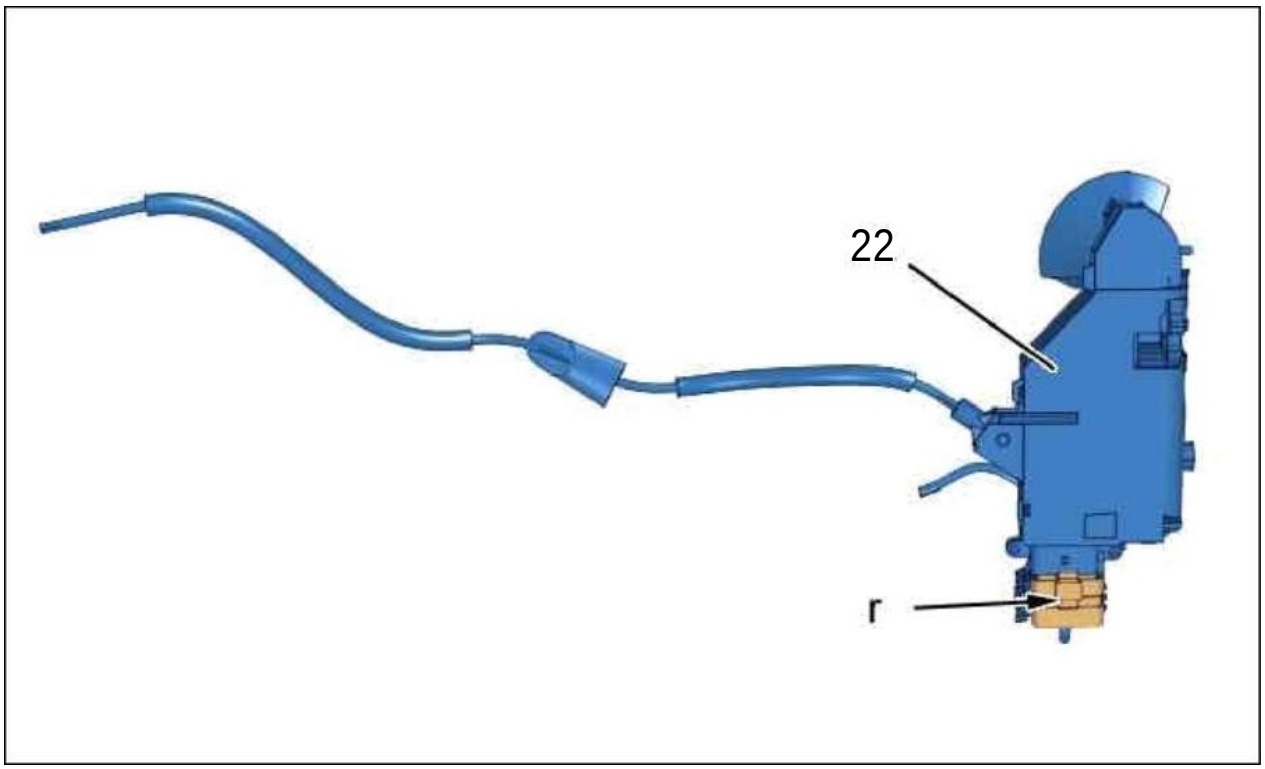


Figura: C4CS0X0D

Soltar la cerradura (22) por la abertura interior de la puerta.
Desconecte el conector (en "r").
Retire el bloqueo (22).

2.12. Guía

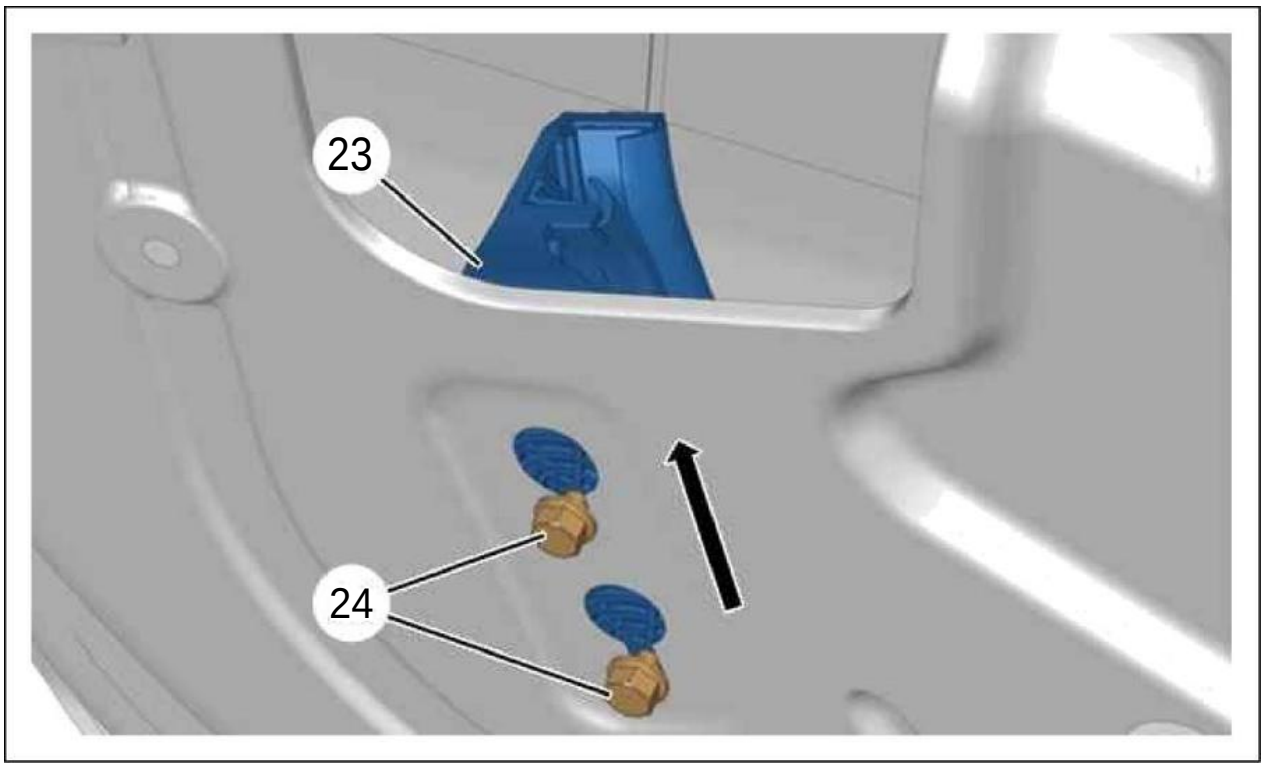


Figura: C4CS0X2D

Aflojar los tornillos (24).
Desenganche la guía (23) (en el sentido de la flecha).
Retire la guía (23).

2.13. Estancia de puerta

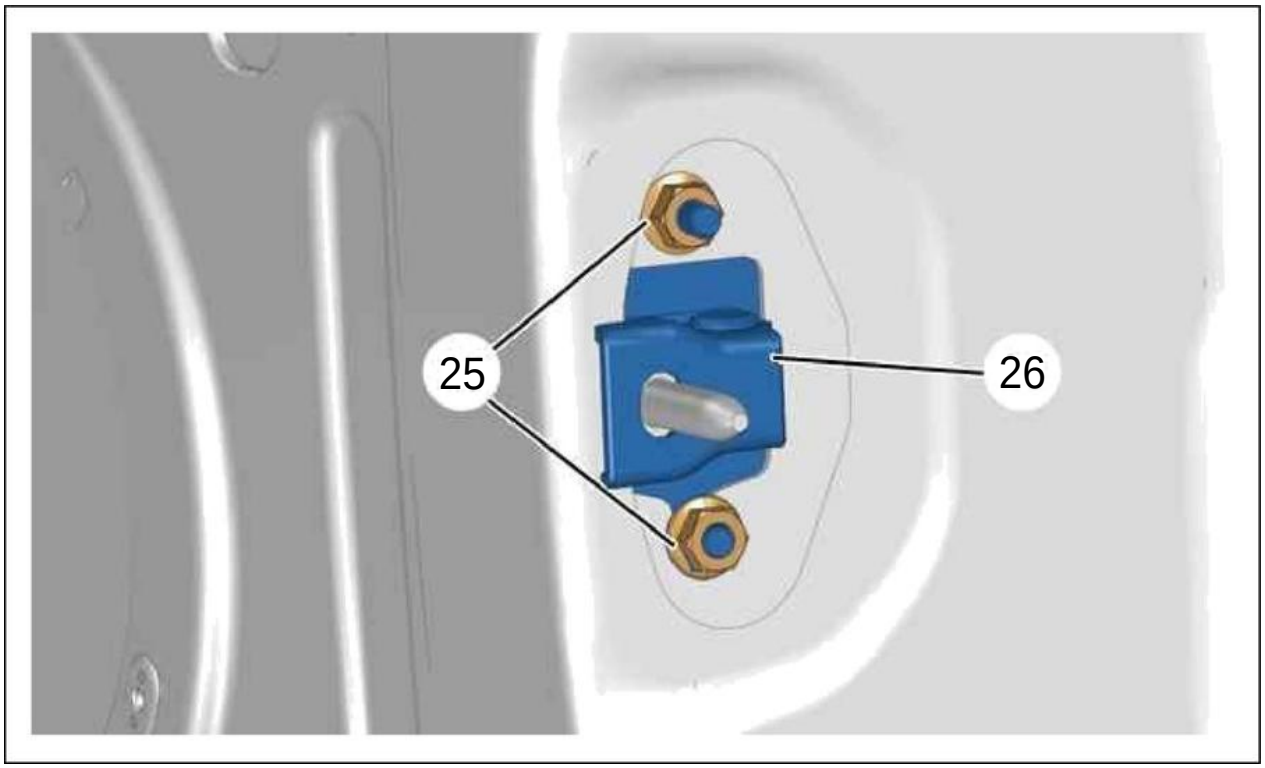


Figura: C4CS0X3D

Eliminar :

- Las nueces (25)
- La correa de retención de la puerta (26) (a través de la abertura interior de la puerta)

2.14. focas

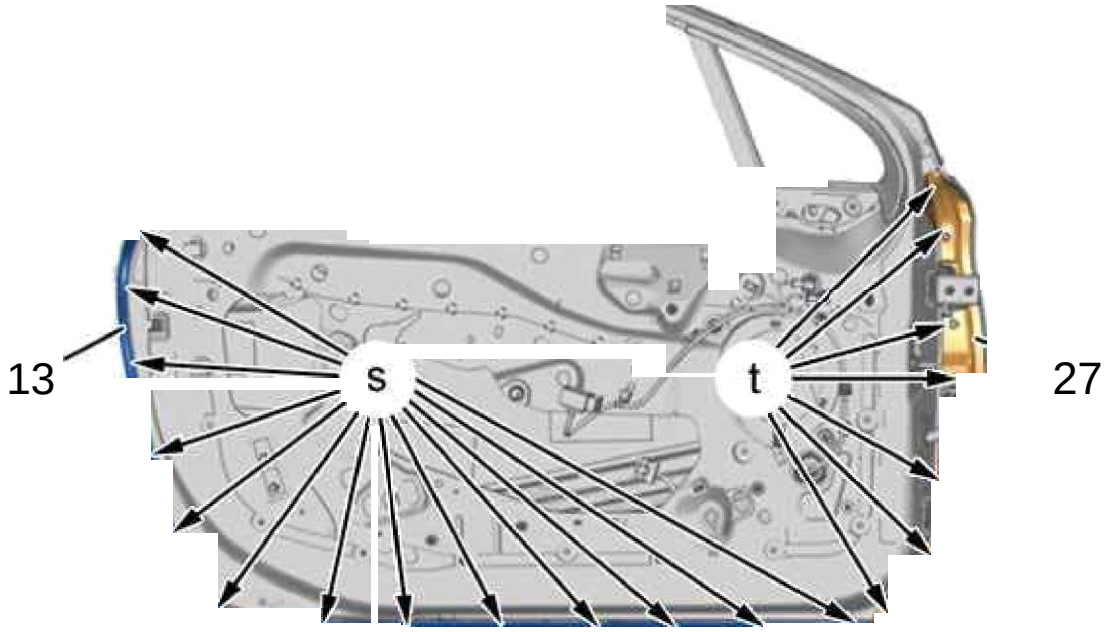


Figura: C4CS0X4D

Suelte los clips (en "s" y "t"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las juntas (13), (27).

2.15. Revestimiento del pilar de la puerta delantera

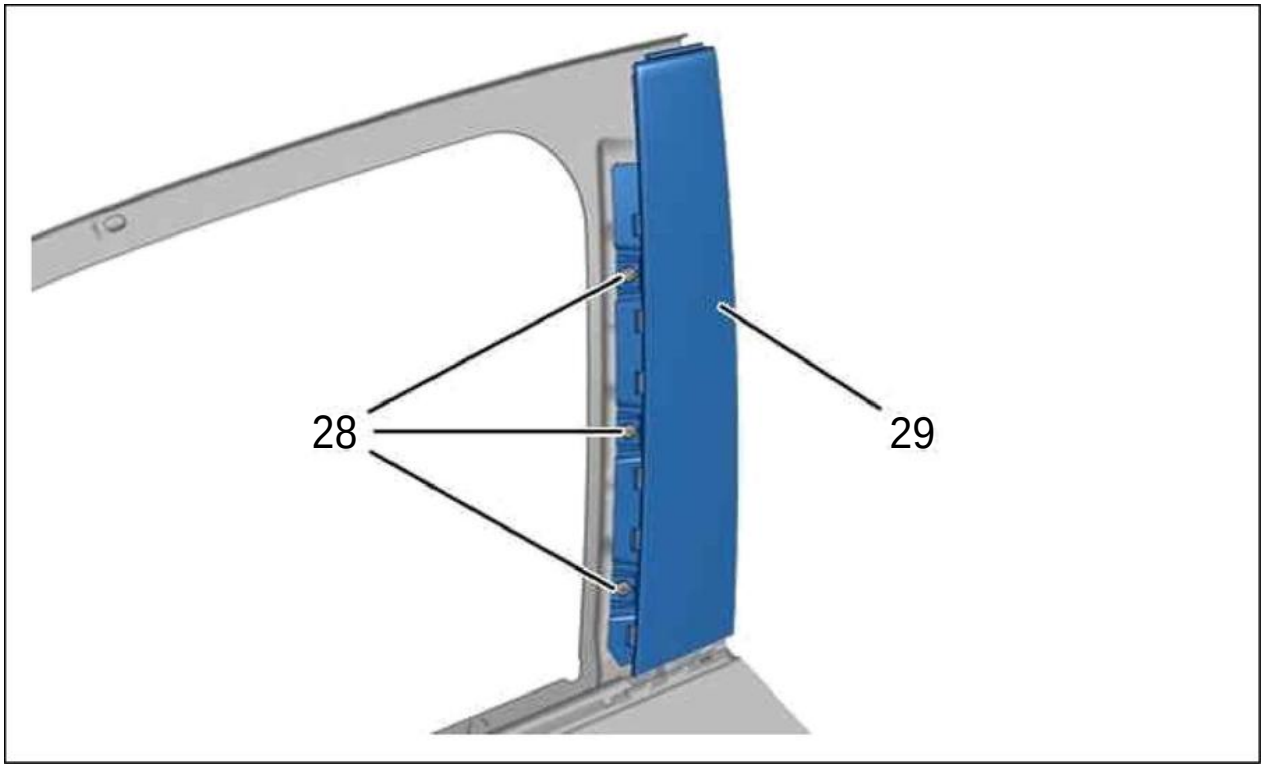


Figura: C4CS0X5D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (28); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (29).

2.16. Arnés eléctrico

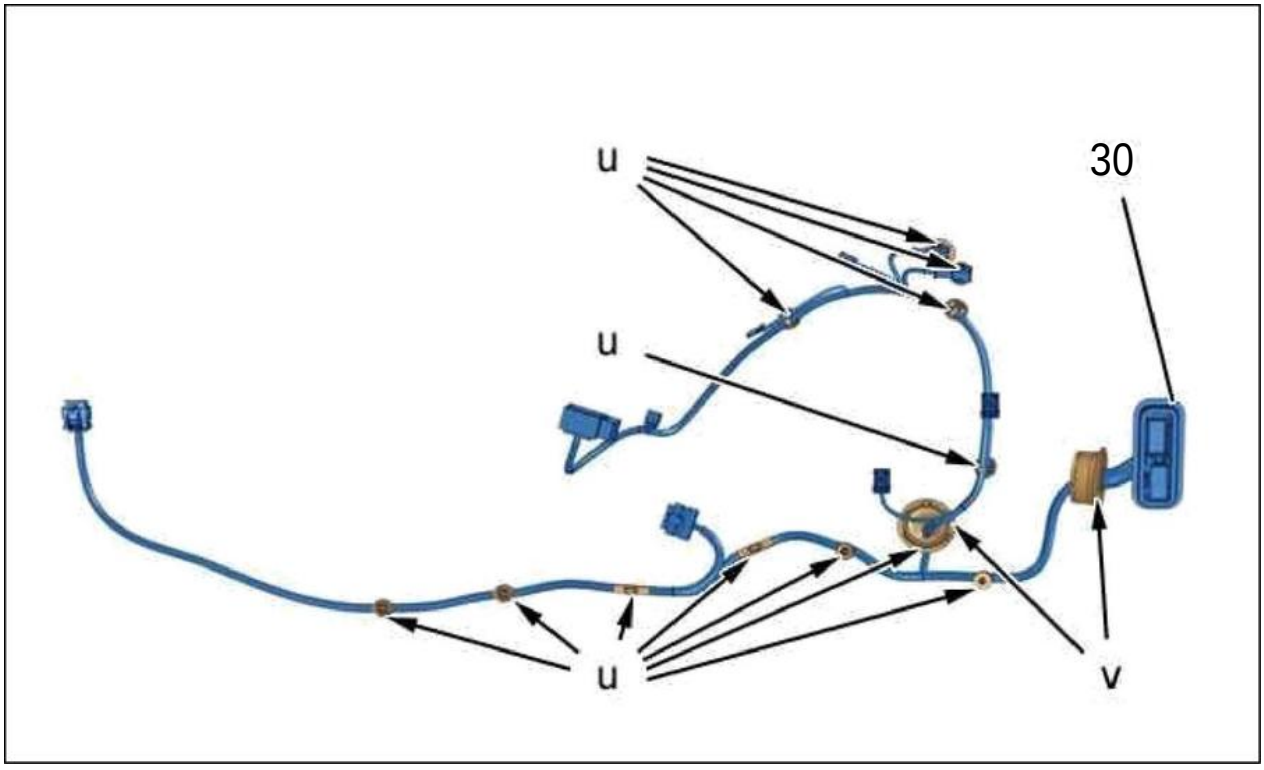


Figura: C4CS0X6D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (30).

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Los lazos de sujeción (en "u")
- Ojales (en "v")

Suelte el arnés (30) (en "v").
Retire el mazo de cables (30).

2.17. Bisagras de puerta

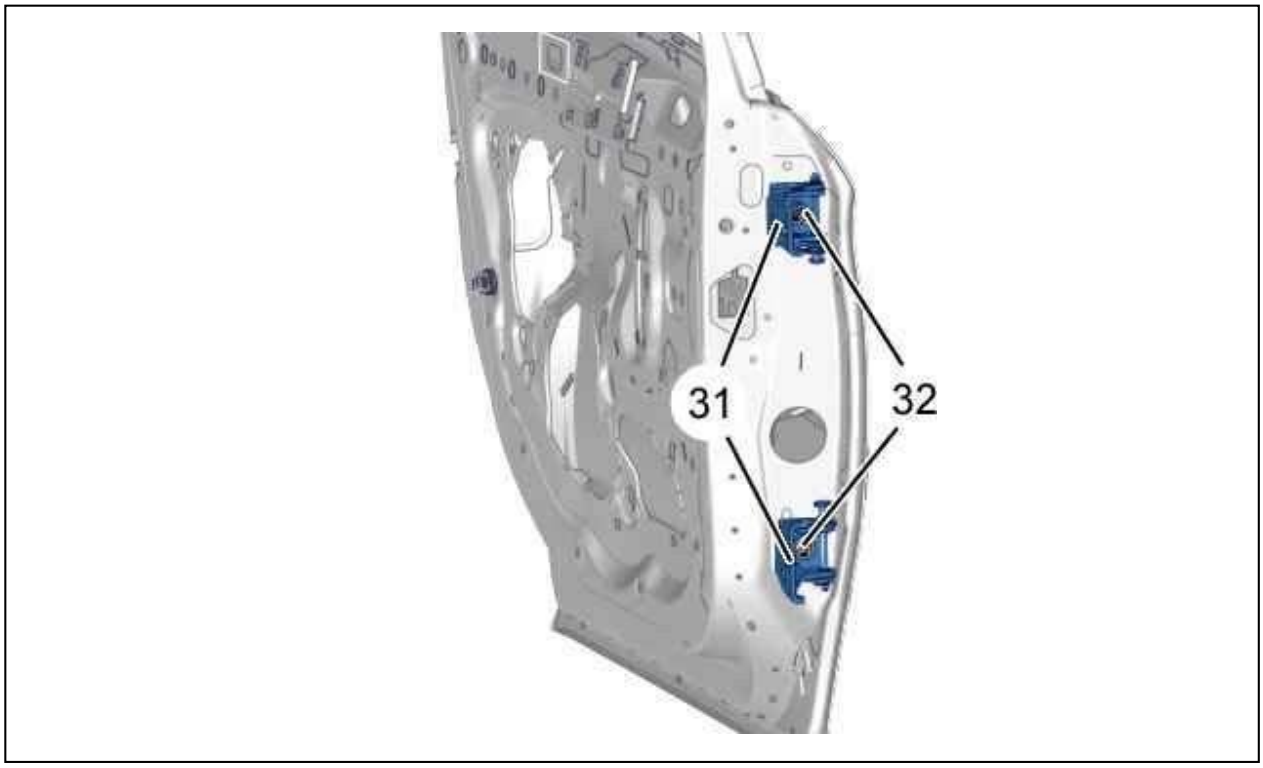


Figura: C4CS0GYD

Eliminar :

- Los tornillos (32)
- Las bisagras (31)

3. Reensamblaje

NB: Reemplazar siempre clips y sujetadores que son defectuoso.

PRECAUCIÓN: ajuste nuevo sellando componentes cual debe estar ajustado sin pliegues y sin rasgaduras; Es vital para lacontacto superficie en el panel de la puerta para que esté perfectamente limpia ; Aplicar una rodillo en las partes pre-adheridas del panel de sellado; Estasrequisitos son esenciales para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado

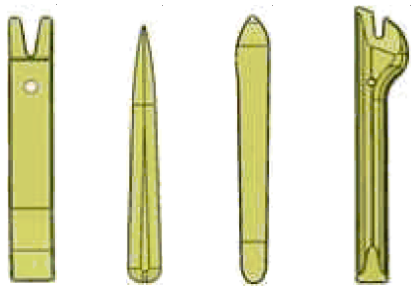
- Los tornillos (32) a 3 m.daN
- Las nueces (25) a 1 m.daN
- Los tornillos (21) a 1 m.daN
- El tornillo (18) a 1 m.daN

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE-MONTAJE: PUERTA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Pelar

2.1. Acabadoras de ruedas

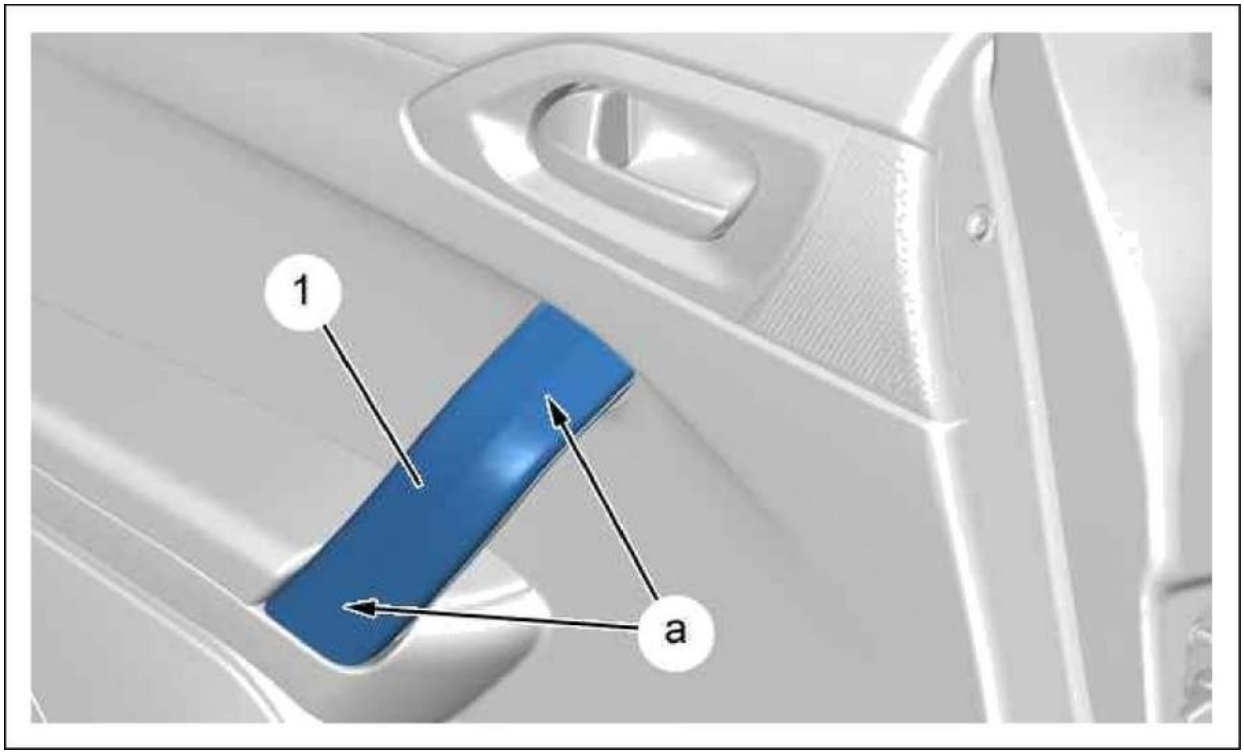


Figura: C4CS14OD

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Revestimiento de puerta trasera (ventanas manuales)

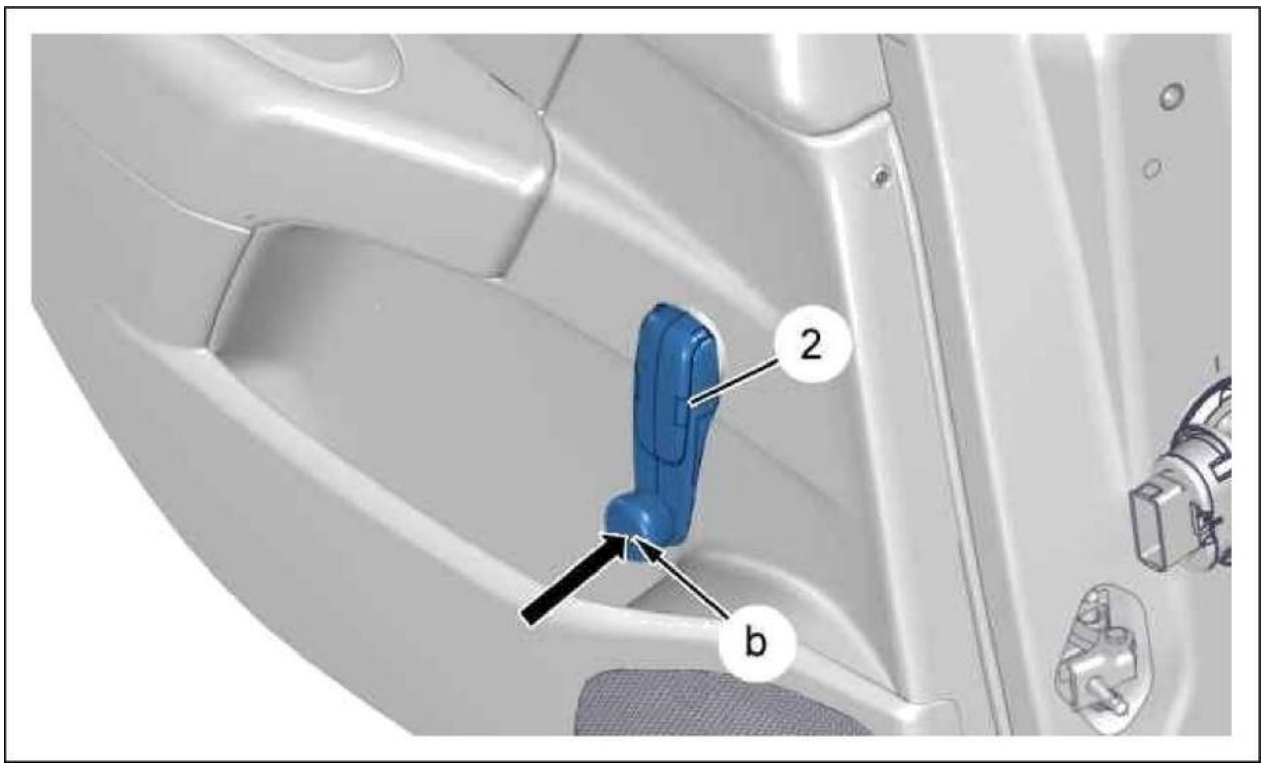


Figura: C4CS14PD

Presione suavemente el extremo de la manija del elevalunas (2) (en "b") (siguiendo la flecha).

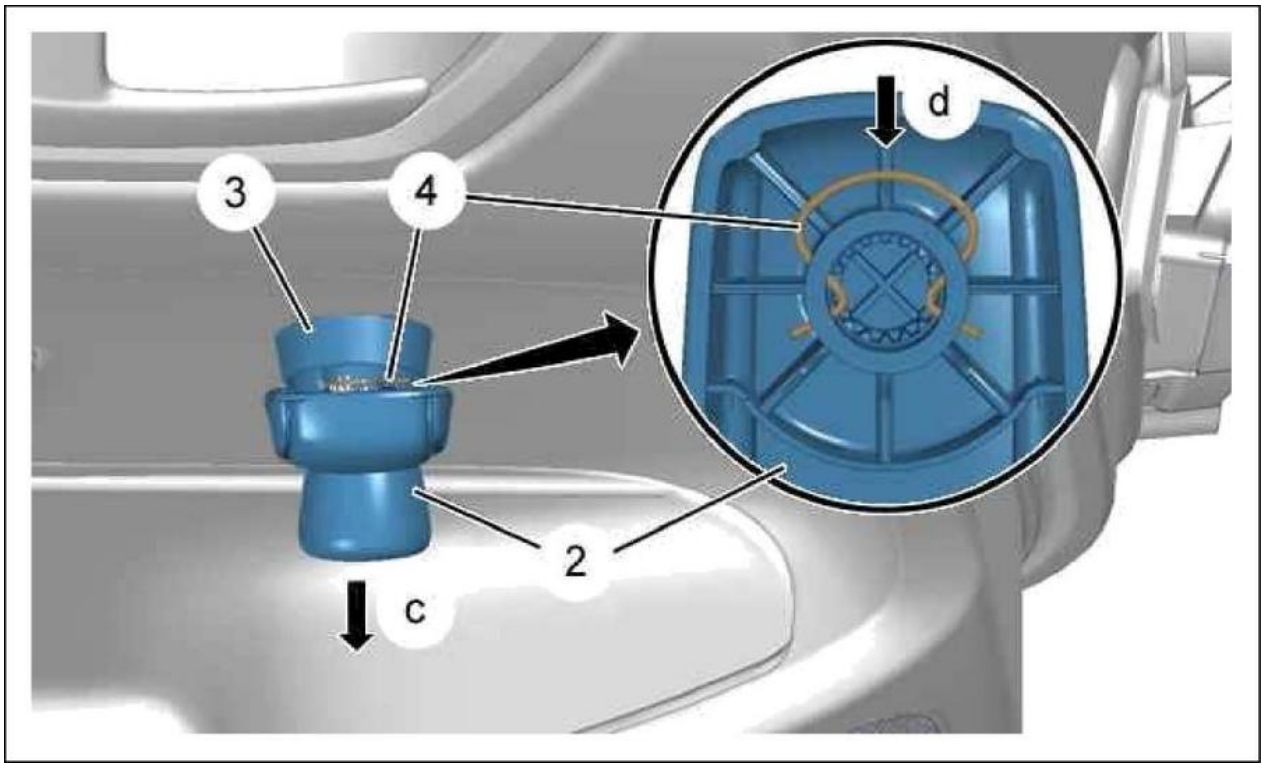


Figura: C4CS14QD

Inserte la herramienta [1350-ZZ] entre la manija del elevalunas (2) y la base (3).
Presione el clip (4) (en "d") mientras tira de la manija del elevalunas (2) (siguiendo la flecha "c"). Eliminar :

- Mango de enrollador de ventana (2)
- Base (3)

2.3. Revestimiento de puerta trasera (elevalunas eléctricos)

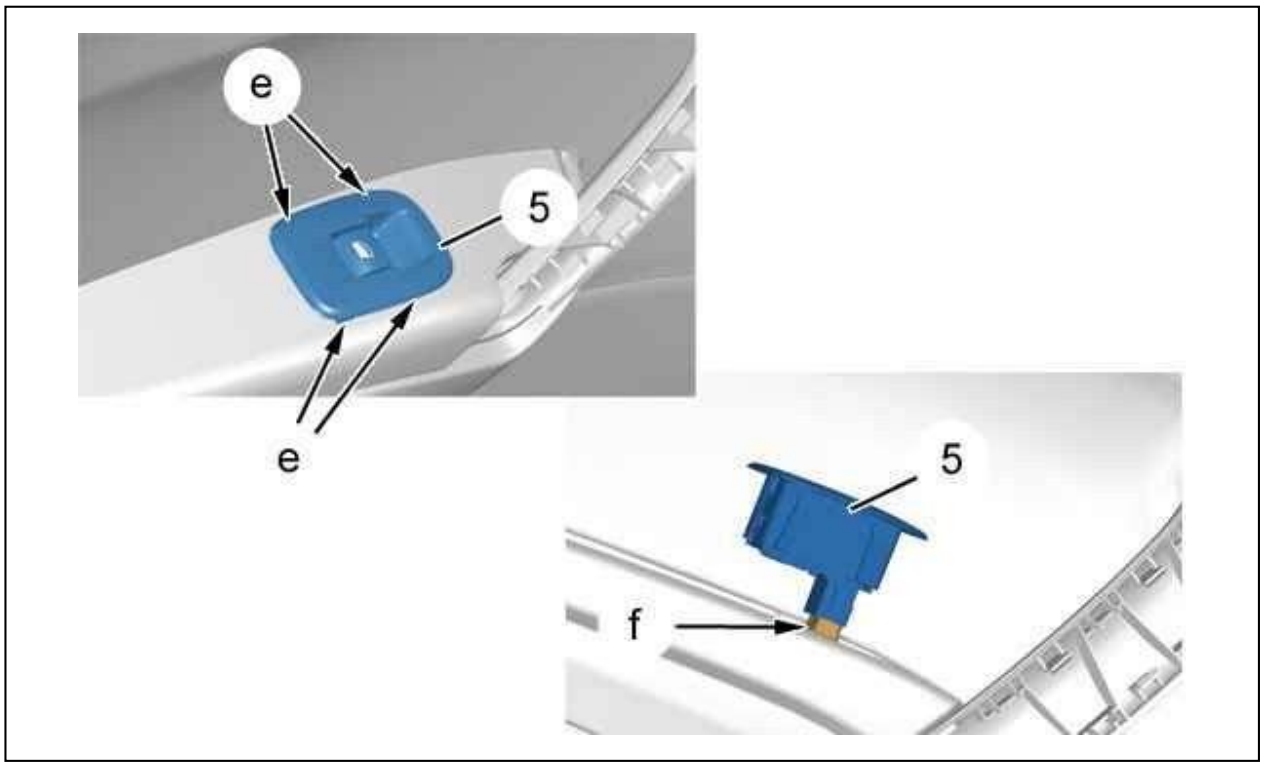


Figura: C4CS14RD

Soltar el mando elevalunas eléctrico (5) (en "e"). Desconecte el conector (en "f").
Retire el control de elevalunas eléctrico (5).

2.4. Revestimiento de puerta trasera (operaciones comunes)

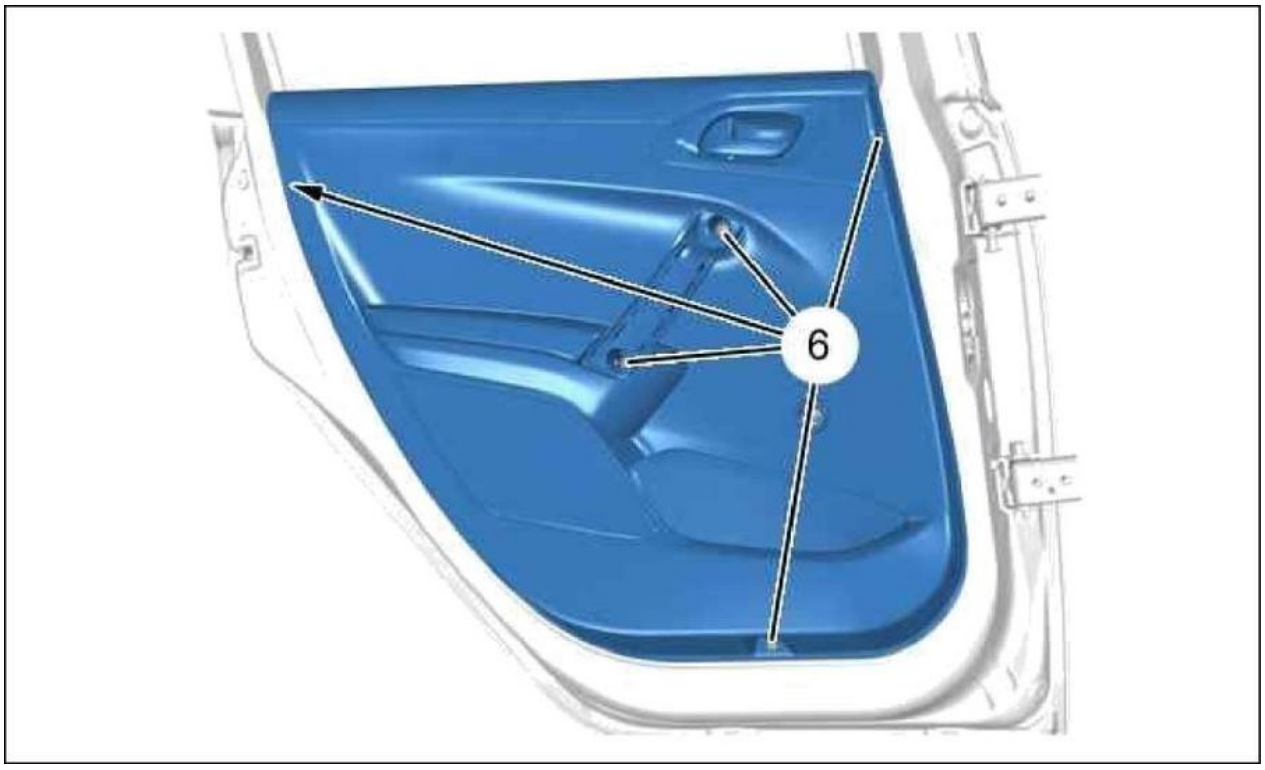


Figura: C4CS14SD

Quite los tornillos (6).

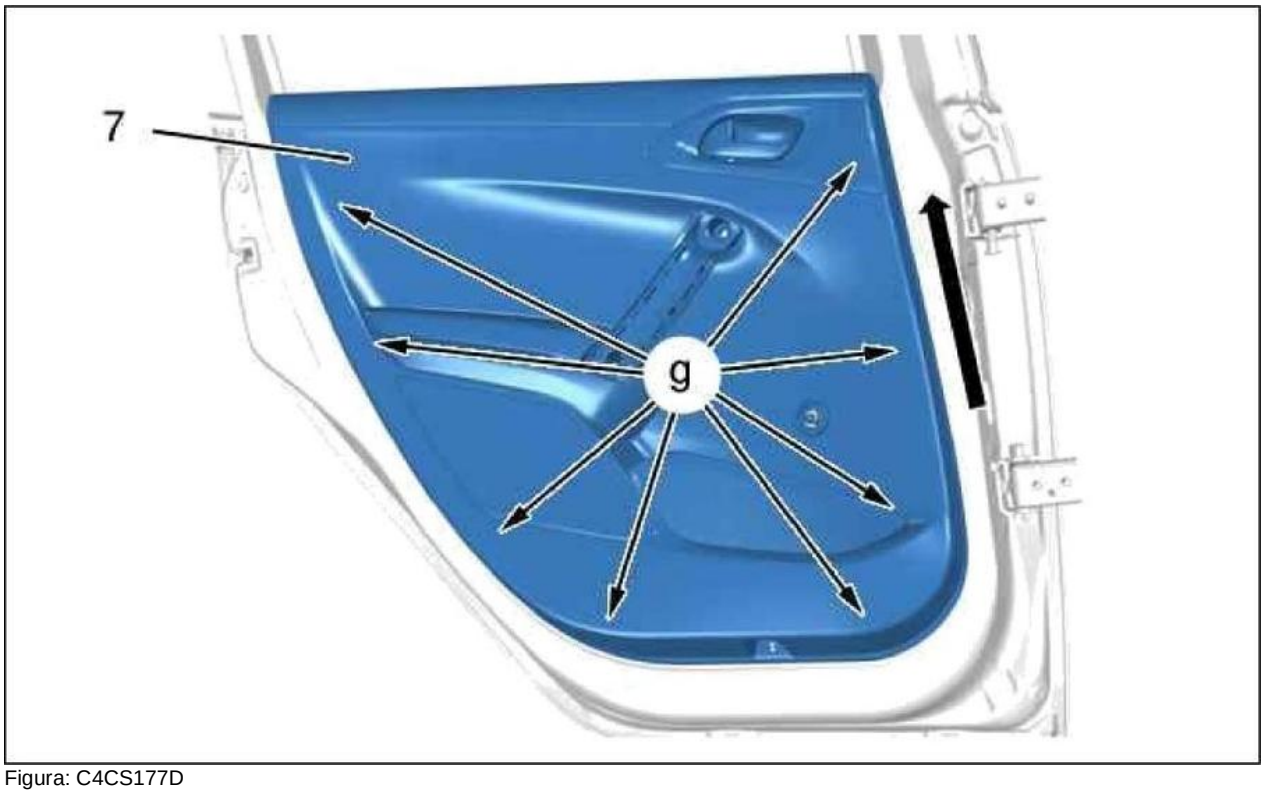


Figura: C4CS177D

Soltar el revestimiento interior de la puerta trasera (7) (en "g");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar:

- El revestimiento de la puerta trasera (7) (tirar hacia afuera)
- El revestimiento de la puerta trasera (7) (en la dirección de la flecha)

Eliminar :

- yo (Según equipamiento)
- El revestimiento de la puerta trasera (7)

2.5. Hoja de sellado de puerta

Figura: C4CS14UD

Despegue el panel de sellado (8); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: eliminar cualquier rastro de adhesivo desde el puerta en el sellando zona de unión de paneles utilizando un limpiador con índice "J1".

2.6. Control de apertura interior de la puerta trasera

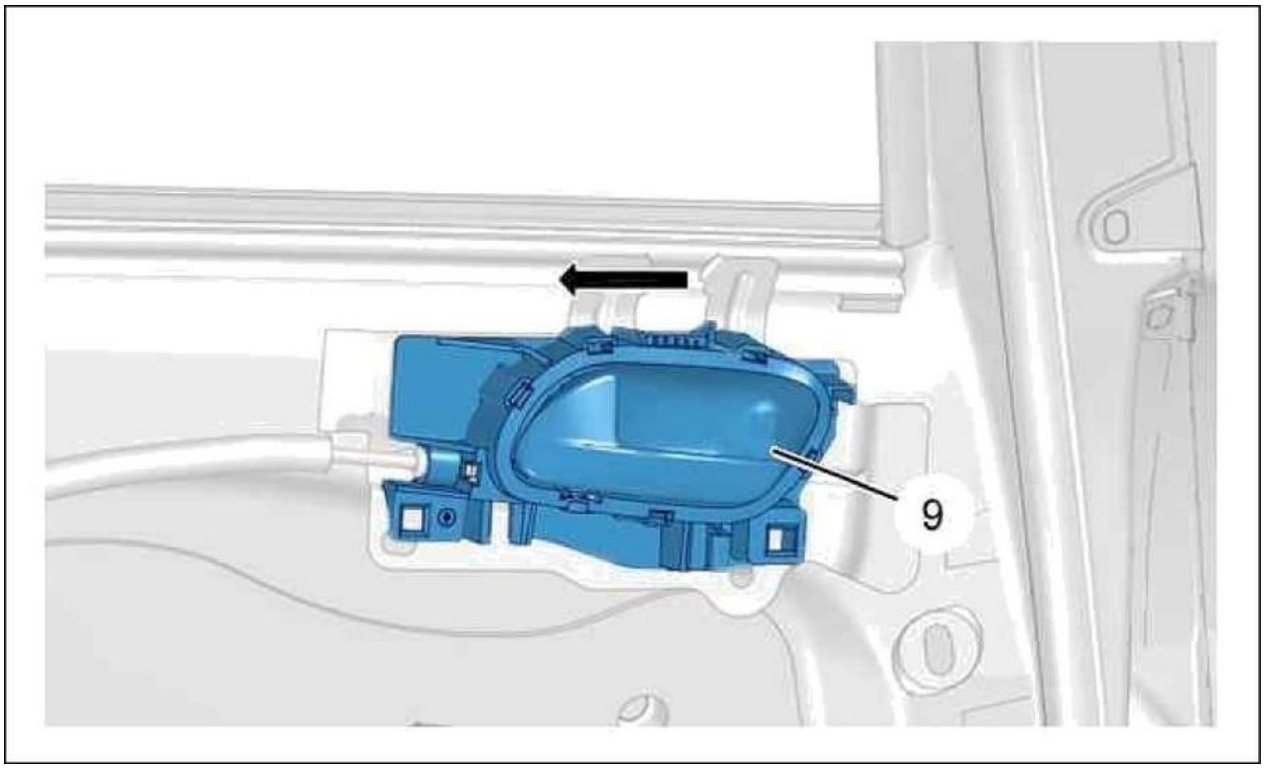


Figura: C4CS14VD

Desenganche el mando de apertura interior de la puerta trasera (9) (siguiendo la flecha).

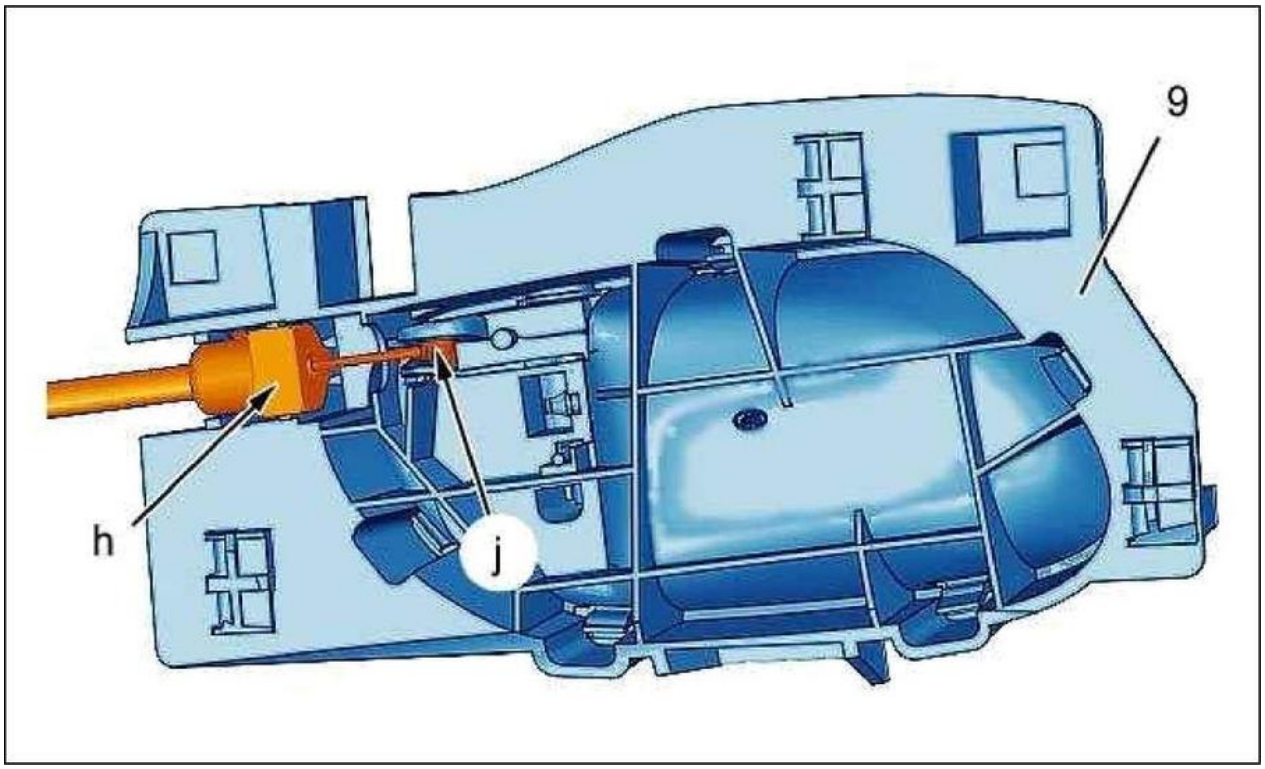


Figura: C4CS14WD

Desacoplar:

- El tope del cable exterior (/) (en "h")
- El final del cable (en "j")

Retire el control de apertura interior de la puerta trasera (9).

2.7. Altavoz

2.8. Guía (portaobjetos de vidrio)

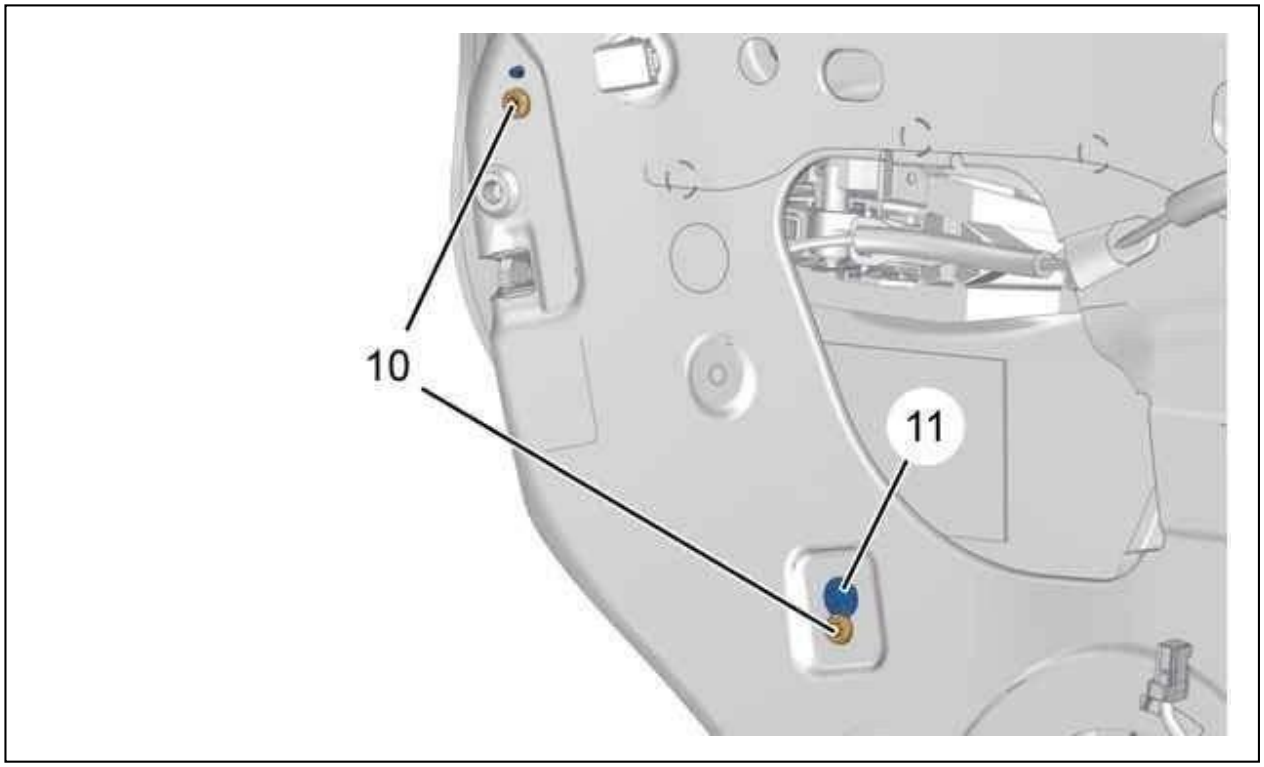


Figura: C4CS14XD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- La guía (11)

2.9. Ventana de la puerta trasera

2.10. Juntas (puerta trasera)

Eliminar :

2.11. Mecanismo de ventana eléctrica

2.12. Control de apertura de puertas exteriores

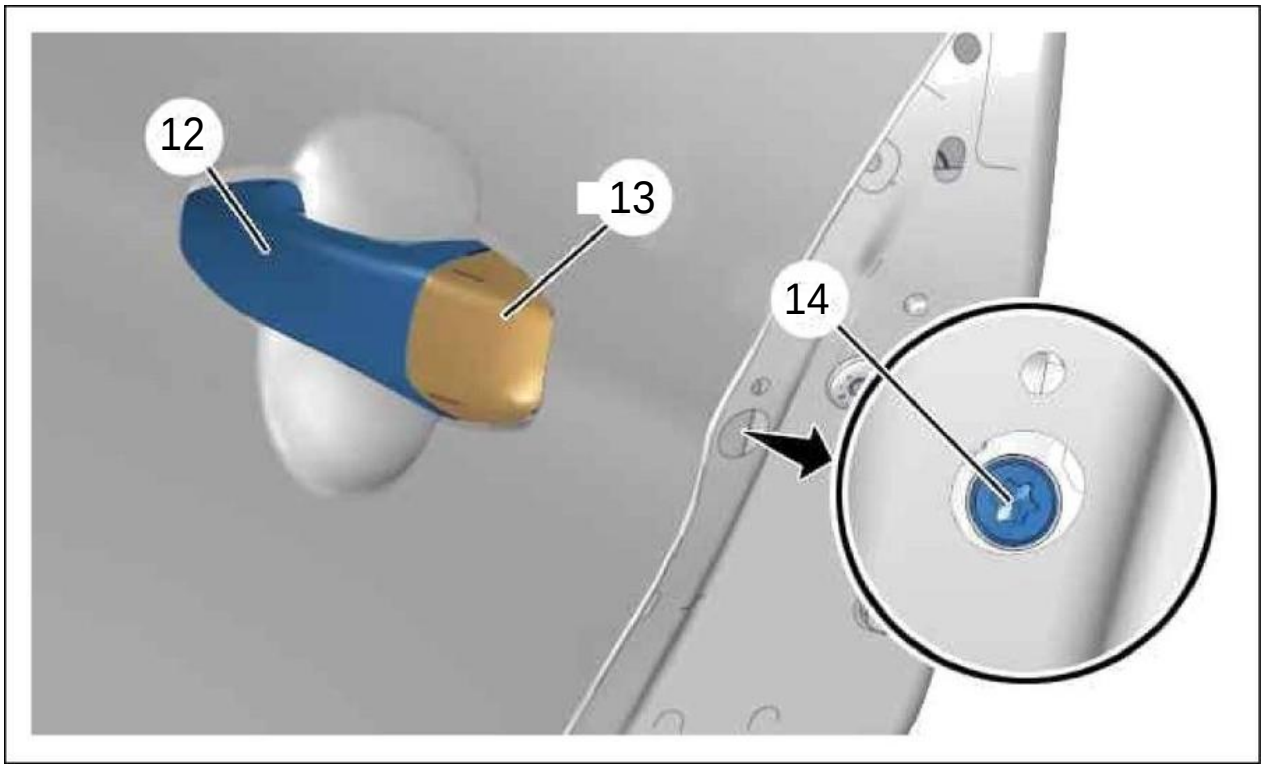


Figura: C4CS14YD

Aflojar el tornillo (14) que fija el bloqueo (13) (sin quitar el perno (14)).
Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca).
Abra la manija exterior (12).
Ejercer presión sobre el perno (14) (1 muesca). Desmontar y quitar la cerradura de la puerta (13).
Retire el asa (12).

2.13. Mecanismo de manija de apertura de puerta exterior

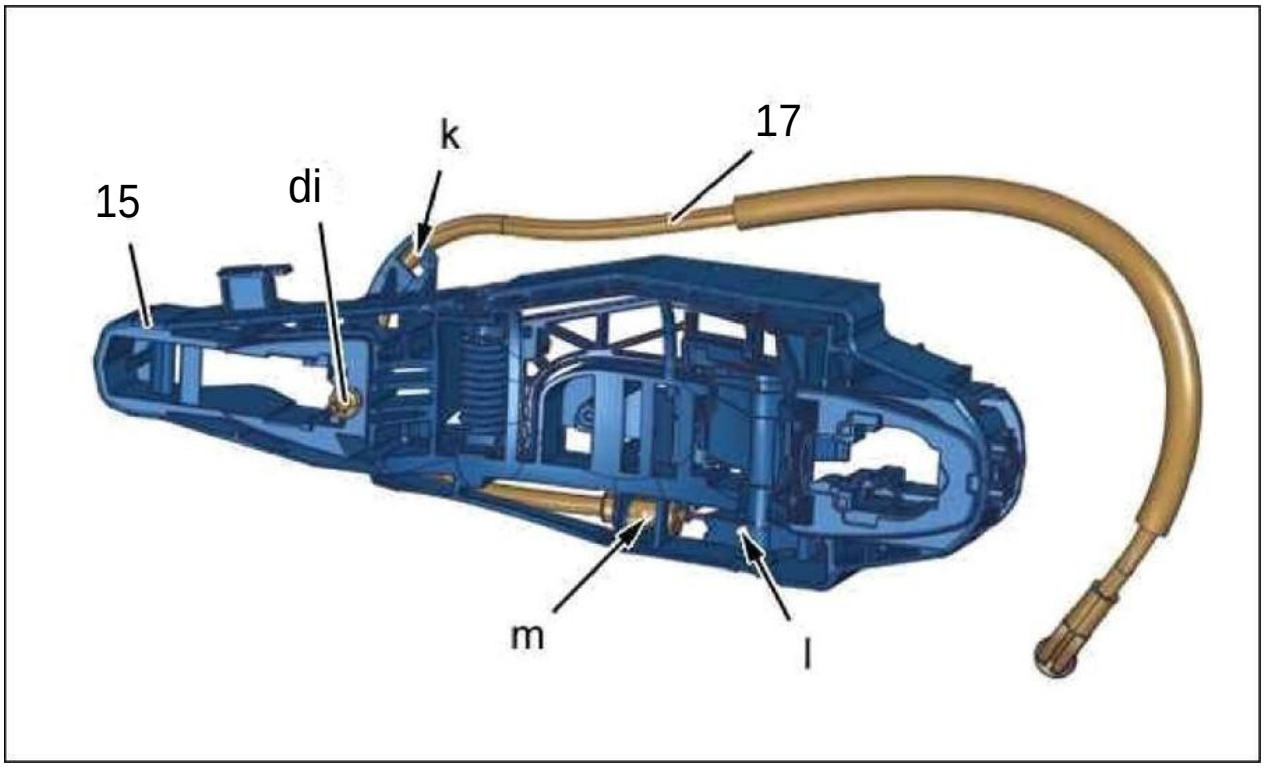


Figura: C4CS14ZD

Quite el perno (16).
Suelte el mecanismo de control de la manija de la puerta exterior a través de la abertura interior de la puerta. Desacoplar

- El tope del cable exterior (en "m")
- El final del cable (en "l")

Soltar el manguito (17) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mecanismo de control de apertura exterior (15).

2.14. Cerradura de la puerta

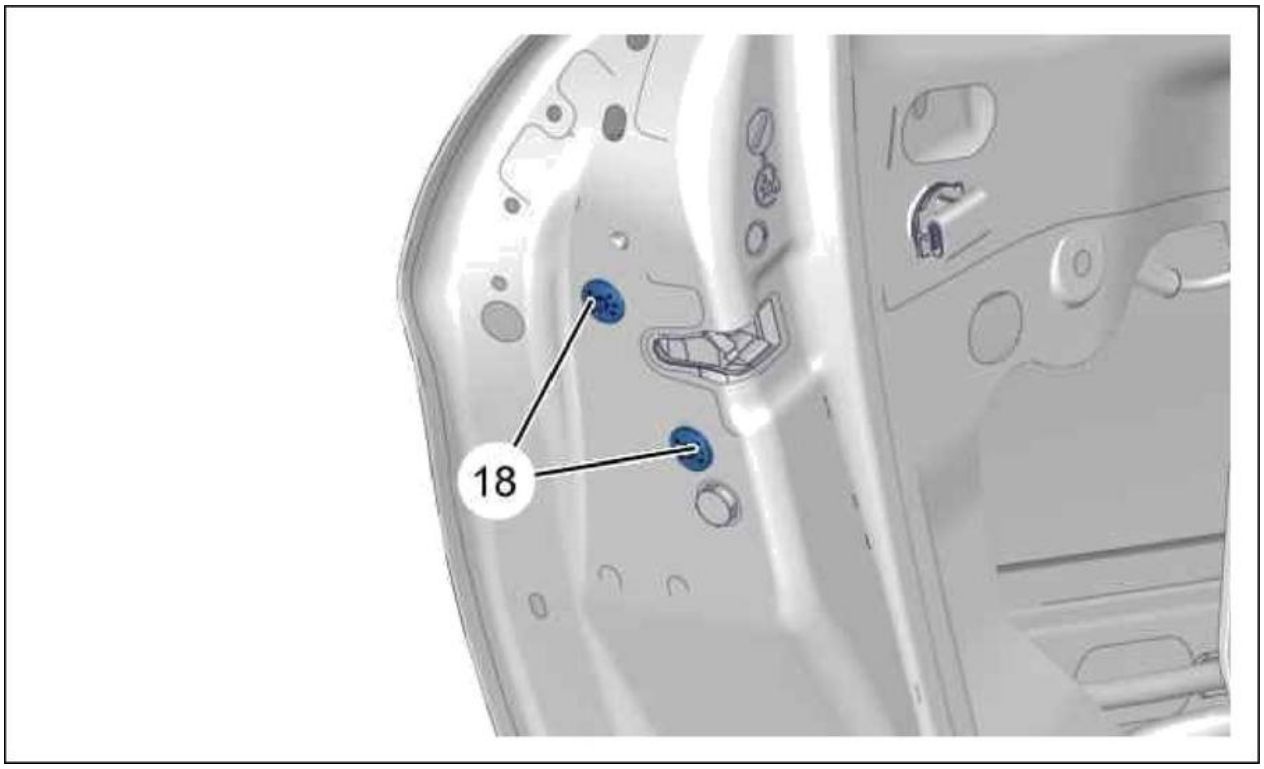


Figura: C4CS150D

Quite los tornillos (18).

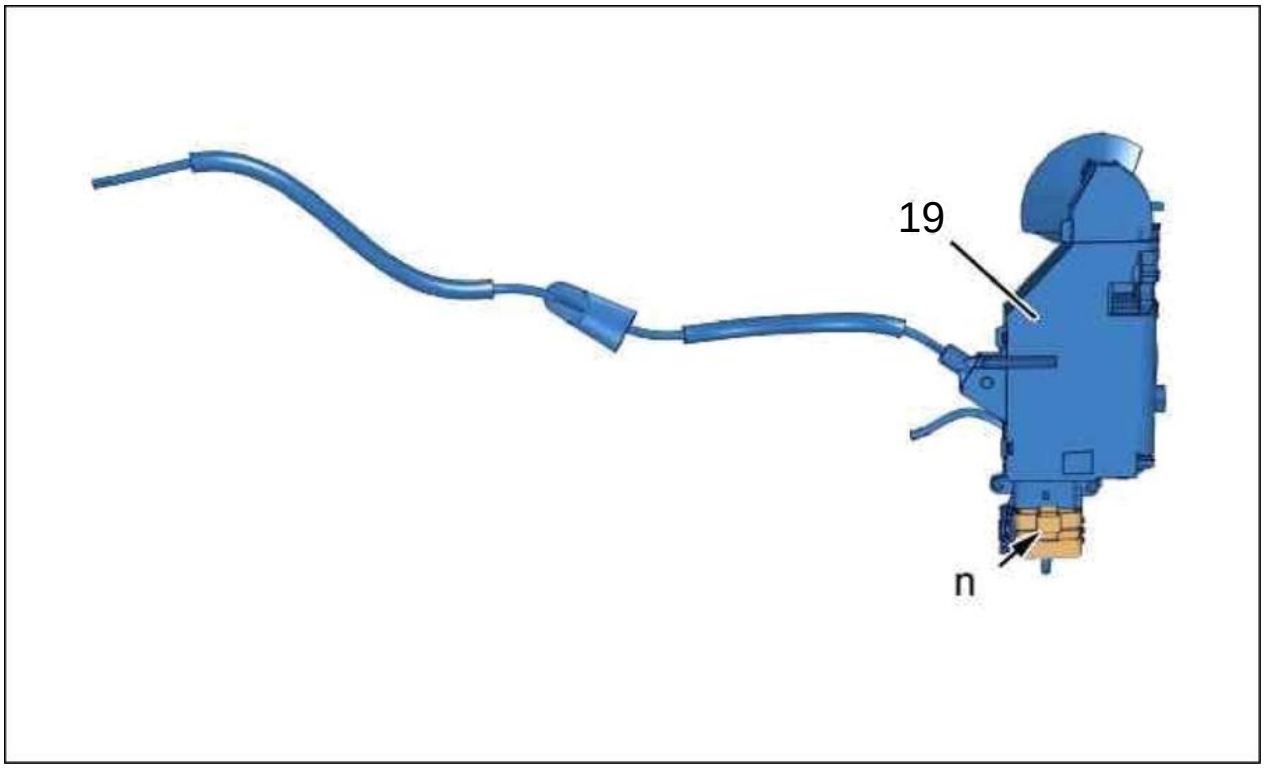


Figura: C4CS151 D

Soltar la cerradura (19) a través de la abertura interior de la puerta. Desconecte el conector (en "n").
Retirar el bloqueo (19).

2.15. focas

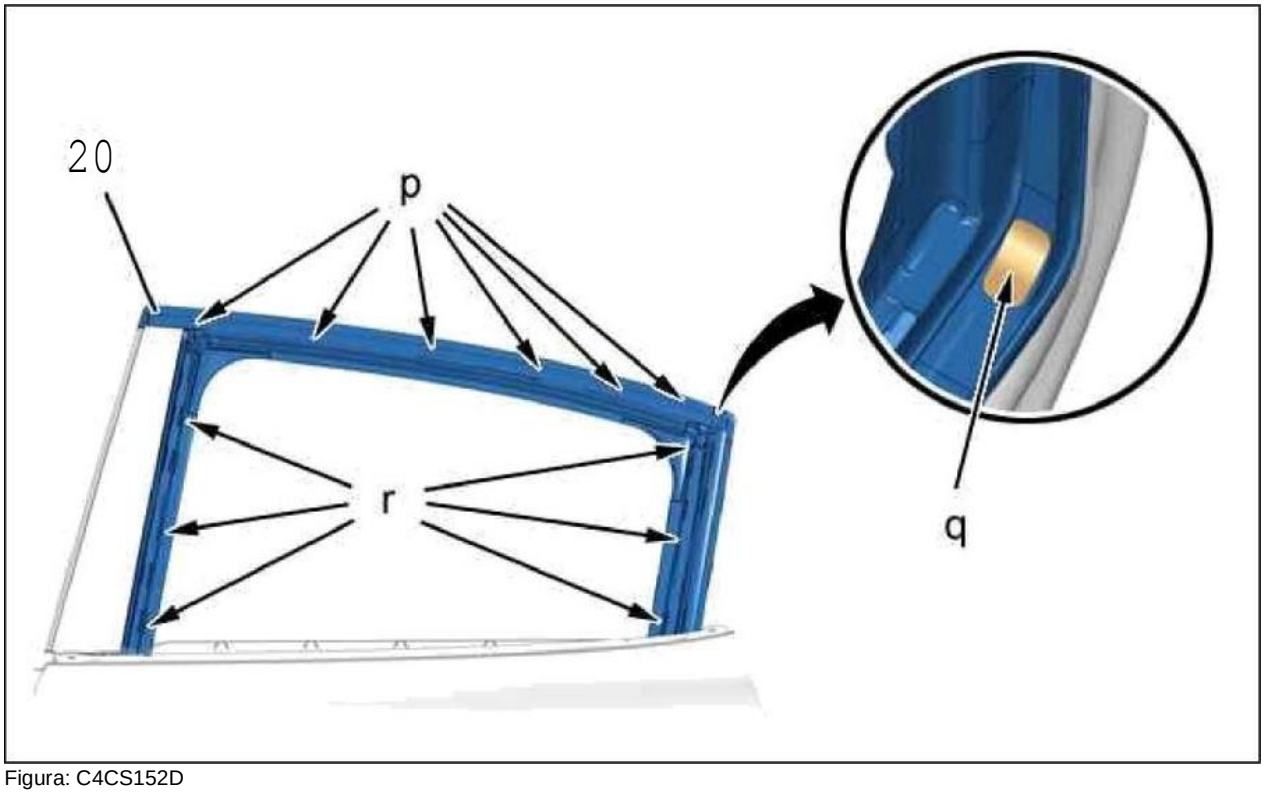


Figura: C4CS152D

Soltar la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "p" y luego en "q"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (20) (en "r"). Desenganche la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (20).

2.16. Embellecedor de pilar de puerta

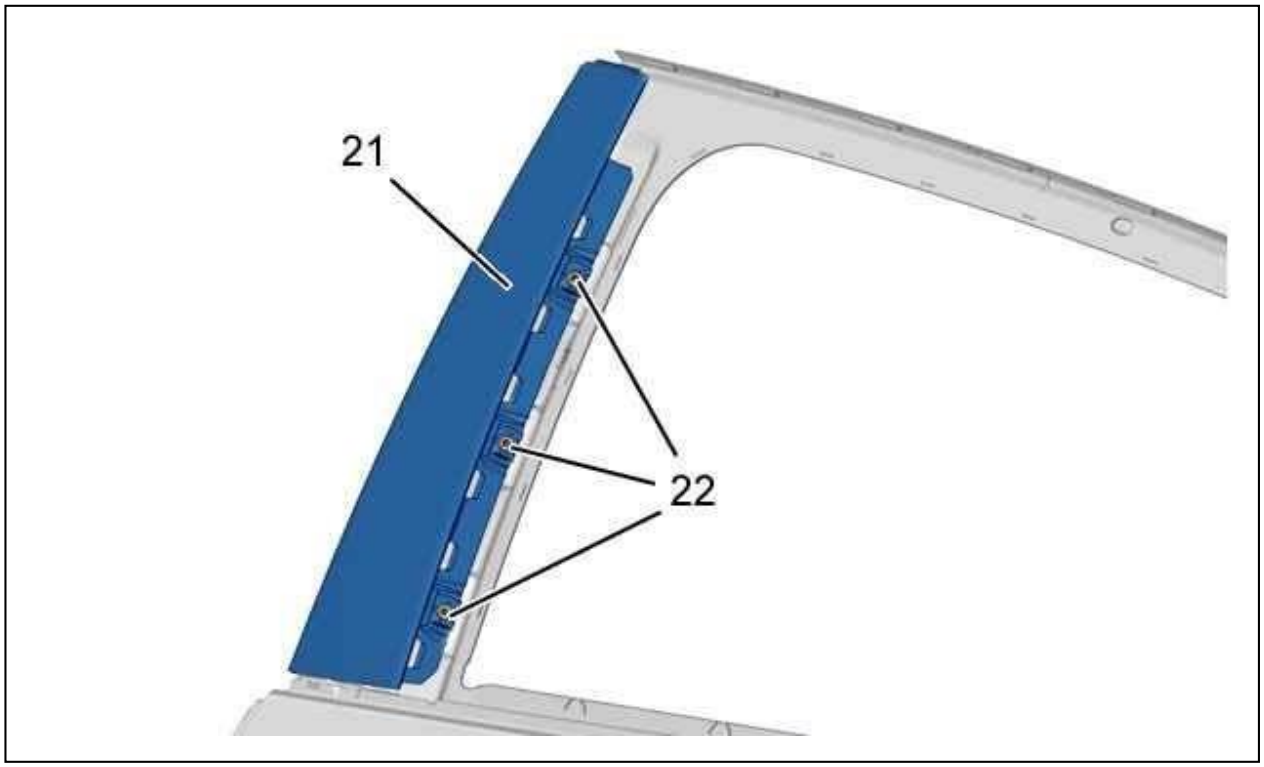


Figura: C4CS153D

Saque los remaches antes de perforar.
Taladrar las cabezas de los remaches (22); Usando un taladro con un diámetro de 8 mm. poco. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta para extraer los remaches.

Retire el revestimiento del montante de la puerta delantera (21).

2.17. Estancia de puerta

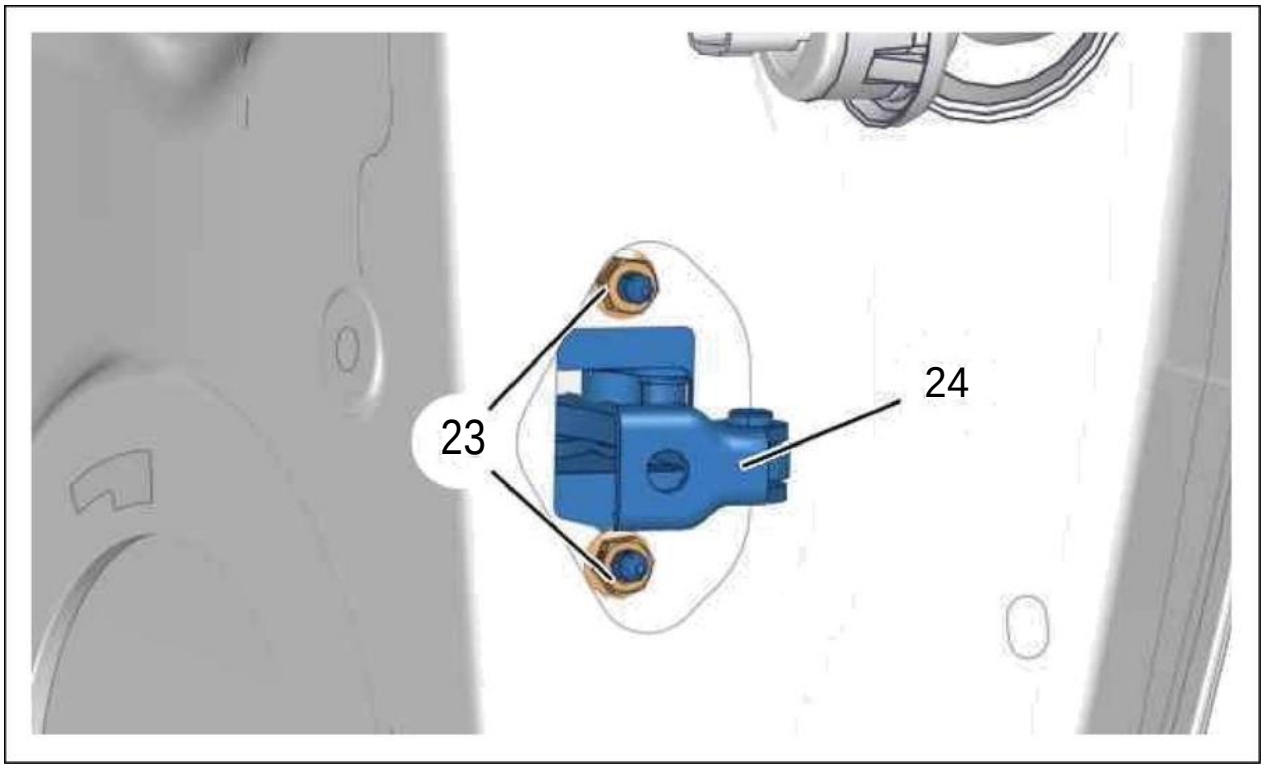


Figura: C4CS154D

Eliminar :

- Las nueces (23)
- La correa de control de la puerta (24) (a través de la abertura de la puerta)

2.18. Bisagras de puerta

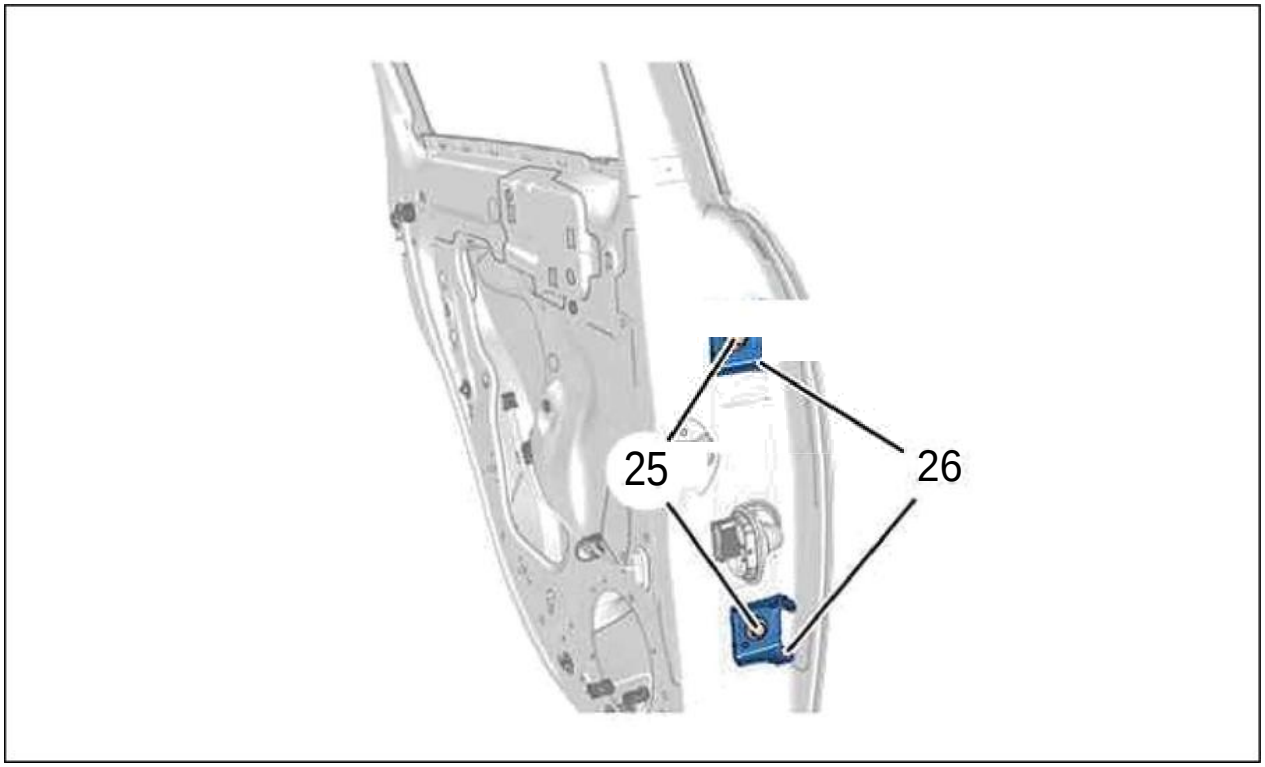


Figura: C4CS155D

Eliminar

- Los tornillos (25)
- Las bisagras (26)

2.19. Arnés eléctrico (según equipamiento)

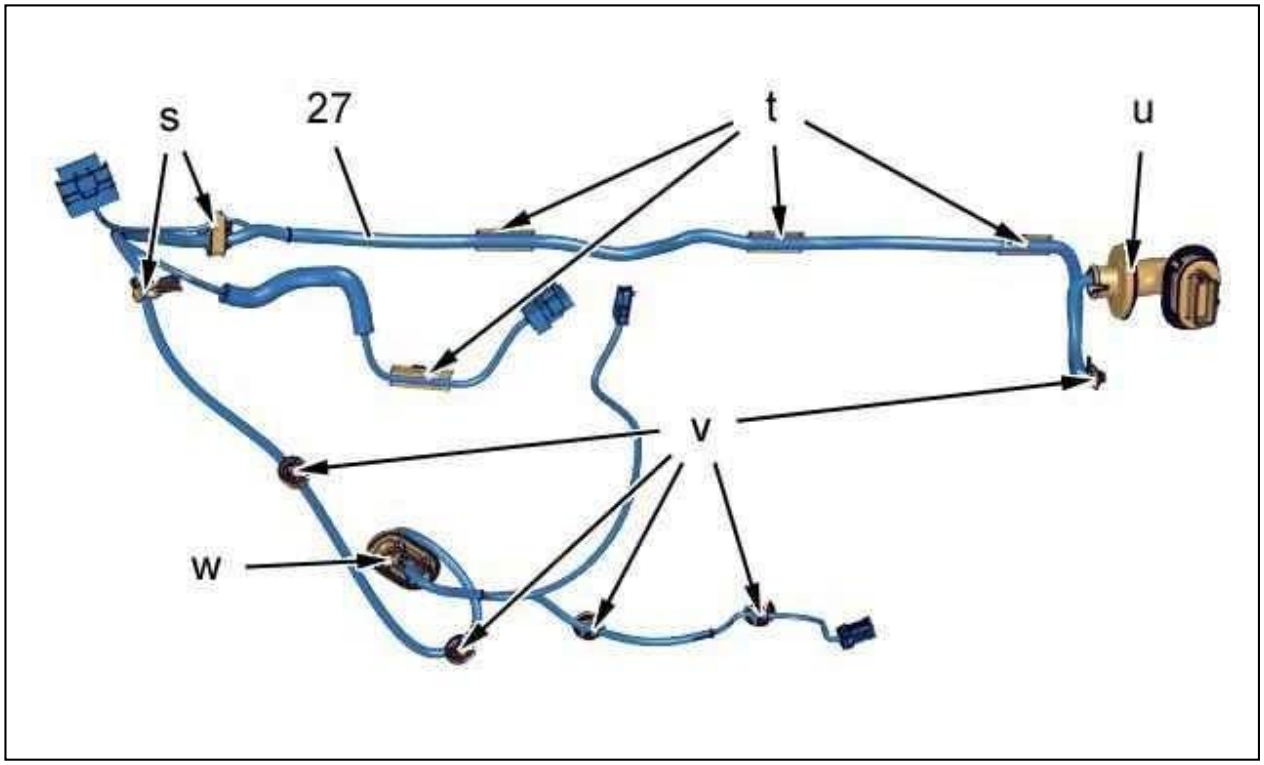


Figura: C4CS156D

NB: localizar la ruta de la eléctrico aprovechar (27).

Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- Los lazos de sujeción (en "s" y "v")
- El ojal (en "w")
- La manga (en "u")
- El mazo de cables (27) (en "t")

Retire el mazo de cables (27).

3. Reensamblaje

NB: Reemplace siempre los clips y sujetadores que estén defectuosos.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben colocarse sin pliegues y sin rasgaduras; Es vital para la superficie de contacto.en el panel de la puerta para estar perfectamente limpiar ; Aplicar un rodilloen la pre-enlazado partes de la sello panel Estasrequisitos Arkansas< esencial para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

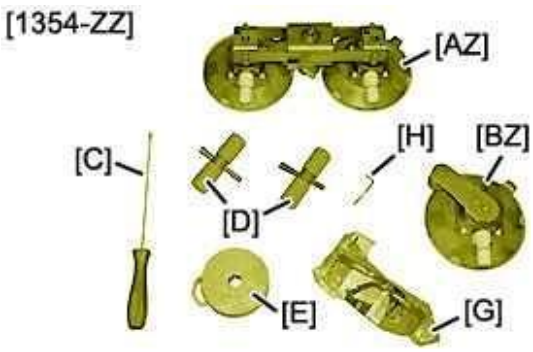
Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Torsiones de apretado :

- Los tornillos (25) a 3 m.daN
- Las nueces (23) a 1 m.daN
- Los tornillos (19) a 1 m.daN
- El tornillo (16) a 1 m.daN
- Los tornillos (10) a 1 m.daN
- Los tornillos (6) a 1 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

PRESENTACIÓN: HERRAMIENTAS DE ACRISTALAMIENTO

1. Conjunto de componentes de vidrio

) TooIReference	Descripción
	[1354-ZZ] Conjunto de componentes de vidrio
	[1354-AZ] aparato de guía de rodillos
	[1354-BZ] Rodillo de guía (media ventosa)
	[1354-C] punzón
	[1354-D] Asas
	[1354-E] corte de sección cuadrada cable
	[1354-G] Protector gafas de protección
Figura: ESABORST	[1354-H] Allen llave

2. Ventosas

) TooI) Referencia	)Descripción	
	[KIT1-VENT]	Ventosas articuladas

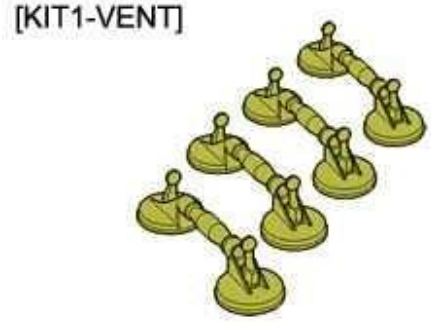
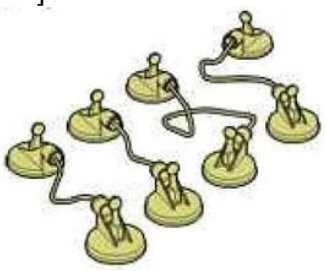



Figura: ESABONZT		
	[KIT2-VENT]	Ventosas con alambres

[KIT2-VEhIT]  Figura:		

3. Cartucho calefactor

Herramienta	Referencia	Descripción
		Cartucho calefactor
 Figura: E5AB0O1T		

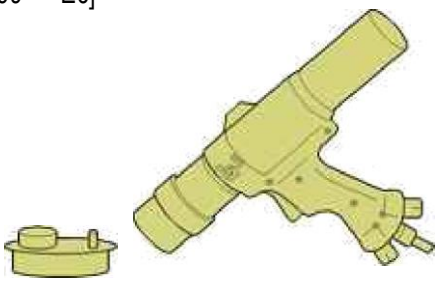
4. Armas

4.1. Armas (DOW automotriz)

Herr	Referencia	Descripción
	[9776-GG]	Pistola neumática
[9776-GG] Figura: E5AB0O2T		

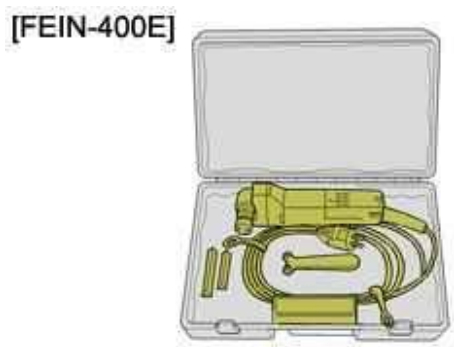
[BETA — GUN] Figura: E5AB0O3T	[BETA-GUN]	Pistola eléctrica de dos componentes

4.2. Armas (Henkel)

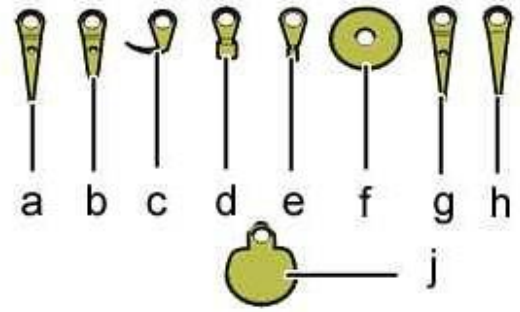
Herramienta	Referencia	Descripción
[9799 — E6]  Figura: E5AB0O4T	[9799-E6]	Pistola neumática monocomponente
[9799-N1] Figura: ESABOOST	[9799-N1]	Pistola eléctrica de dos componentes

5. Cuchillo eléctrico FEIN

5.1. Caja de herramientas

ToolReferenceDescription		
 Figura: ESABORUT	[FEIN-400E]	Cuchillo eléctrico FEIN

5.2. Cuchillas

) ToolReference	Descripción	
		Cuchillas
 Figura: E5AB0O7T		"a" ref. PR 9776.G8 - Hoja no. 194 "b" ref. PR 9769.23 - Hoja no. 143 "c" ref. PR 9769.26 - Hoja no. 076 "c" ref. PR 9769.HA - Hoja no. 079 "c" ref. PR 9769.29 - Hoja no. 154 "c" ref. PR 9780.EF - Hoja no. 101 "c" ref. PR 9780.EG - Hoja no. 115 "c" ref. PR 9780.EJ - Hoja no. 207 "c" ref. PR 9780.EK - Hoja no. 208 "d" ref. PR 9769.30 - Hoja no. 146 "e" ref. PR 9769.25 - Hoja no. 144 "f" ref. PR 9769.24 - Hoja no. 103 "g" ref. PR 9769.80 - Hoja no. 160 "h" ref. PR 9769.GR - Hoja núm. 125 "j" ref. PR 9780.E9 - Hoja no. 128

6. Escudo protector

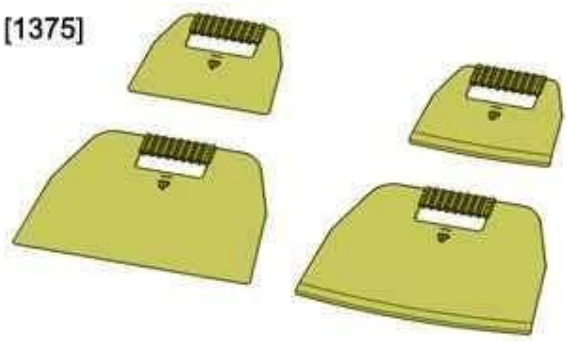
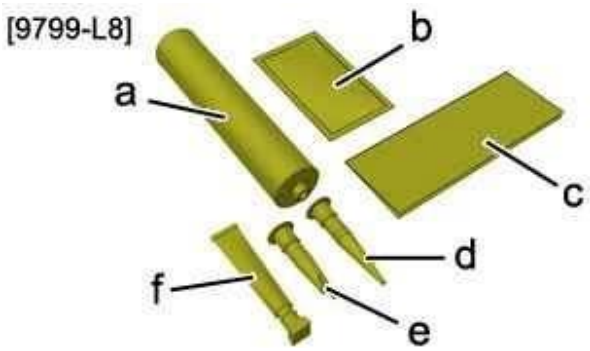
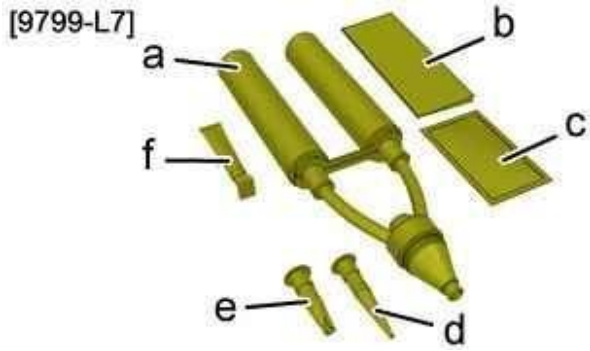
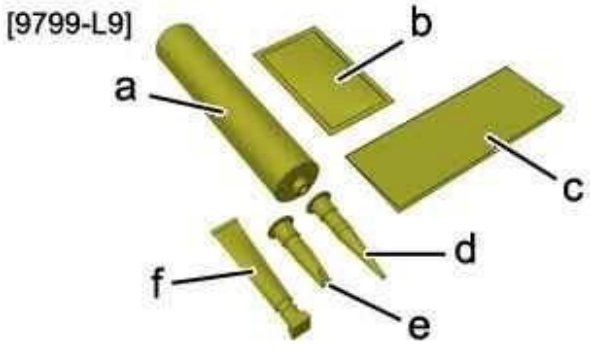
ToolReference) Descripción		
	[1375]	Escudo protector

Figura: E5AB03RT

PRESENTACIÓN: ACRISTALAMIENTO CONSUMIBLE

1. Consumibles (dow automotive)

) Tool) Referencia) Descripción		
	[9799 L8] Kit de fraguado rápido de una olla	
 Figura: ESABOMNT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L7] Kit de fraguado ultrarrápido de dos recipientes	
 Figura: ESABOMPT		"a" Cartucho de adhesivo Mo-pot "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía para el uso de "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"
	[9799 L9] Kit estándar	
 Figura: ESABOMRT		"a" Cartucho de adhesivo "b" Sobre de limpiacristales "c" Guía de uso "d" Boquilla sin cortar "e" Boquilla precortada Tubo aplicador de imprimación "f"

[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8]

[9799 N0]		
Figura: ESABOMTT		Cartucho de adhesivo

1.1. Estampación

1.2. Datos

Referencia Descripción Tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión [9799 L8]		
Rápido de un solo recipiente	ajuste kit1	horas
[9799 L7] Fraguado ultrarrápido de dos recipientes		
kit1 hora [9799 L9]	Kit	
estándar2	horas	
[9799 N0] Cartucho adicional en el kit [9799 L8] 1 hora		

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperaturas óptimas de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El máximo tiempo para vinculación de vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y el posicionamiento final del vidrio El tiempo máximo para vinculación del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría (22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: tiempo de inmovilización del vehículo después vinculación es aprox. 1 h.

2. Consumibles (henkel)

ToolReference) Descripción	
	[9799 H8] kit ultrarrápido

		"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso "c" Boquilla ajustable "d" Boquilla sin cortar "e" Almohadilla de aplicación "I" Primer "g" Sobre de limpiacristales

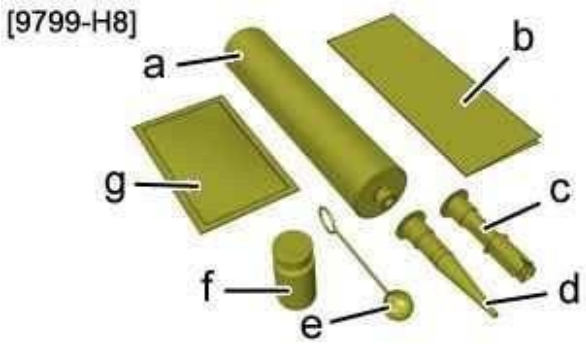


Figura: ESABOMUT

[9799 H9] Kit rápido

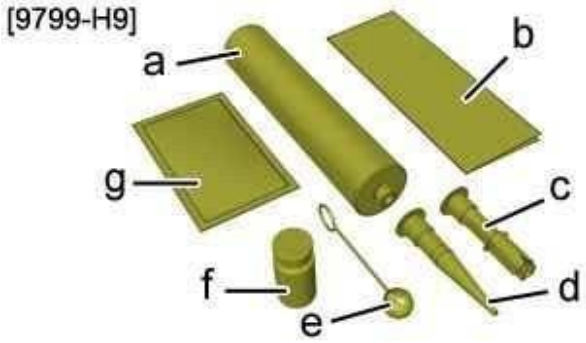


Figura: ESABOMVT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla ajustable
"d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "l" Primer
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J7] Kit estándar

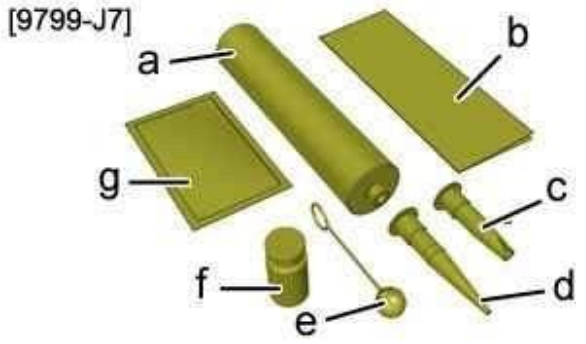


Figura: ESABOMWT

"a" Cartucho de adhesivo "b" Guía de uso
"c" Boquilla precortada "d" Boquilla sin cortar
"e" Almohadilla de aplicación "f" Imprimación
"g" Sobre de limpiacristales

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido

[9799 JO] Figura: ESABOMXT		Cartucho de adhesivo
[9799 J1] Figura: ESABOMYT		[9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido Cartucho de adhesivo
[972676] Figura: ESABOMZT		[972676] Cartucho estándar adicional Cartucho de adhesivo

2.1. Estampación

2.2. Datos

Referencia Descripción	Tiempo de inmovilización del vehículo después de
[9799 H8] Kit	pegar 15 minutos (con cartucho calentado)
ultrarrápido [9799 H9]	2 horas
Kit rápido [9799 J7] Kit	6 horas
estándar	

[9799 J0] Cartucho extra ultrarrápido 15 minutos (con cartucho
calentado) [9799 J1] Cartucho extra ultrarrápido 2 horas
[9726 76] Cartucho estándar adicional 6 horas

Compatibilidad:

- Toda la unión de poliuretano original utilizado en la unión de vidrio de ventana.
- Vidrio de ventana con antena de radio integrada ((producto no

conductor)) Temperatura óptima de uso del producto: Entre 10 ° C y

35 ° C.

NB: El tiempo máximo para pegar el vidrio es el tiempo entre la extrusión del producto y la colocación del vidrio. El tiempo máximo de unión del vidrio varía en función de la temperatura y la higrometría.(22 ° C y 50% de humedad).

Secado al aire a temperatura ambiente.

NB: El tiempo de inmovilización del vehículo después de la unión es de aprox. 1 h.

3. Datos sobre higiene y seguridad

Los archivos de datos sobre salud y seguridad se pueden consultar en el sitio de Internet http://quickfds.com.

NB: Utilice el número de pieza para búsquedas de datos de higiene y seguridad.

4. Método de unión

4.1. Preparación de las superficies de unión

Limpiar las superficies de unión del vidrio, así como los bordes; Usando el paño de limpieza. Limpiar con el paño seco o usar un trapo limpio.

4.2. Nota sobre el uso de imprimación adhesiva

Deje que la imprimación se seque durante 5 minutos.

PRECAUCIÓN: Nunca lleve a cabo vinculación sin uso vinculación imprimaciones.

PRECAUCIÓN: Si hay un soporte metálico, este soporte debe cubrirse con una capa de pintura. (parte superior revestimiento de laca o cataforesis).

PRECAUCIÓN: Si hay son apoya Hecho de sintético materiales (poliéster, PVC, PU, RIM) laca cebador pueden ser aplicado directamente en la sin pintar material.

PRECAUCIÓN: En el caso de un nuevo cuerpo de repuesto, no dañe la protección anticorrosión (cataforesis).

PRECAUCIÓN En caso de sustitución de un componente (p.ej parabrisas pilar), no haga eliminar el anticorrosión protector (cataforesis) en la zona de unión.

PRECAUCIÓN: Sobre el panel desnudo, aplique la imprimación adhesiva en dos capas, con un tiempo de secado de 5 a 10 minutos entre las dos capas.

PRECAUCIÓN: Imprima la unión zona antes de pintar.

PRECAUCIÓN: Nunca pinte la zona de unión.

4.3. Vinculación

PRECAUCIÓN: Aplique la tira adhesiva en toda la periferia del vidrio en una acción ininterrumpida.

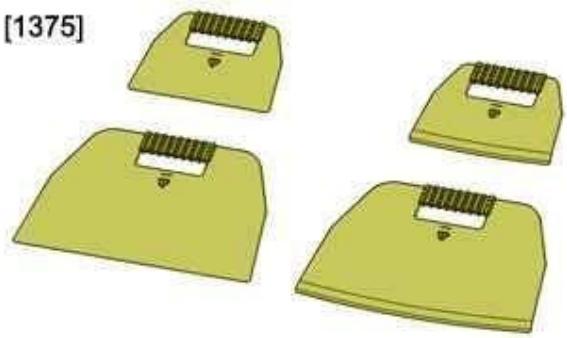
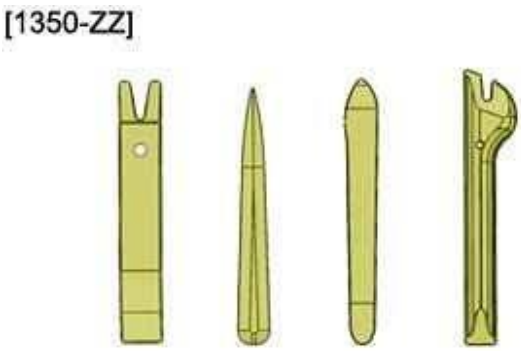
Coloque el vidrio en la carrocería.

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA TRASERA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

)herramienta	Referencia)	Designación
 Figura: E5AB03RT	[1375]	Protectores
 Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

2. Eliminando

Eliminar :

- El motor del limpiaparabrisas trasero
- La moldura del portón trasero
- El portón trasero revelación

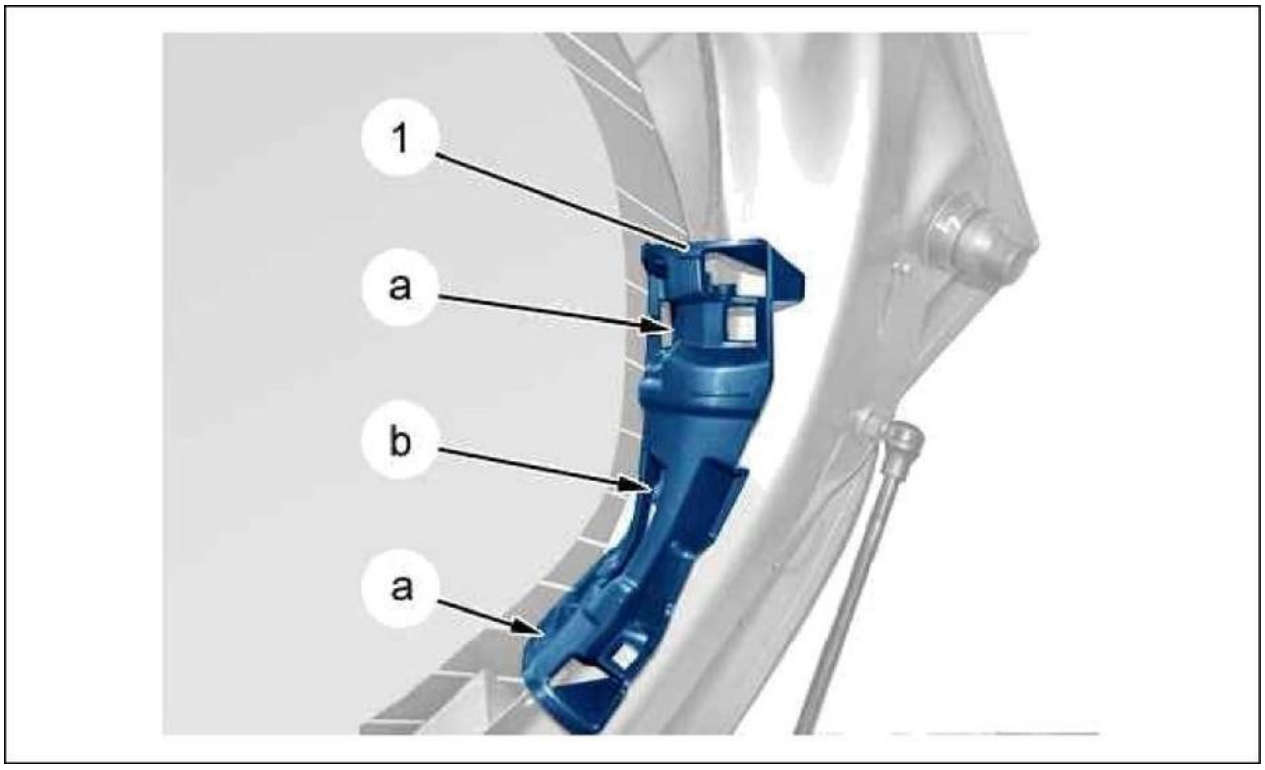


Figura: CSCG1WJD

NB: Operaciones simétricas.

Soltar el soporte (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el soporte (1). Desconecte el conector (en "b").

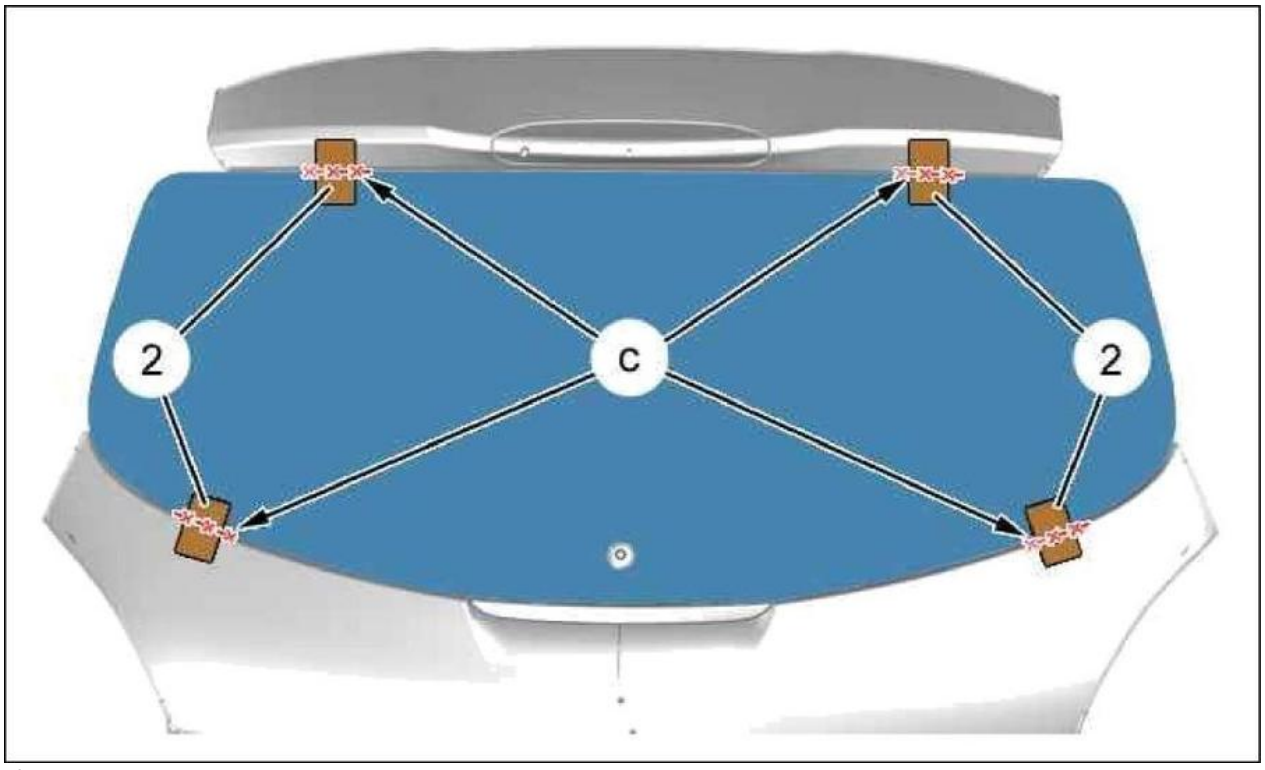


Figura: CSCG1WKD

NB: Si el posterior la pantalla debe ser reutilizado posición cinta adhesiva (2) y cortarlo (a "C").

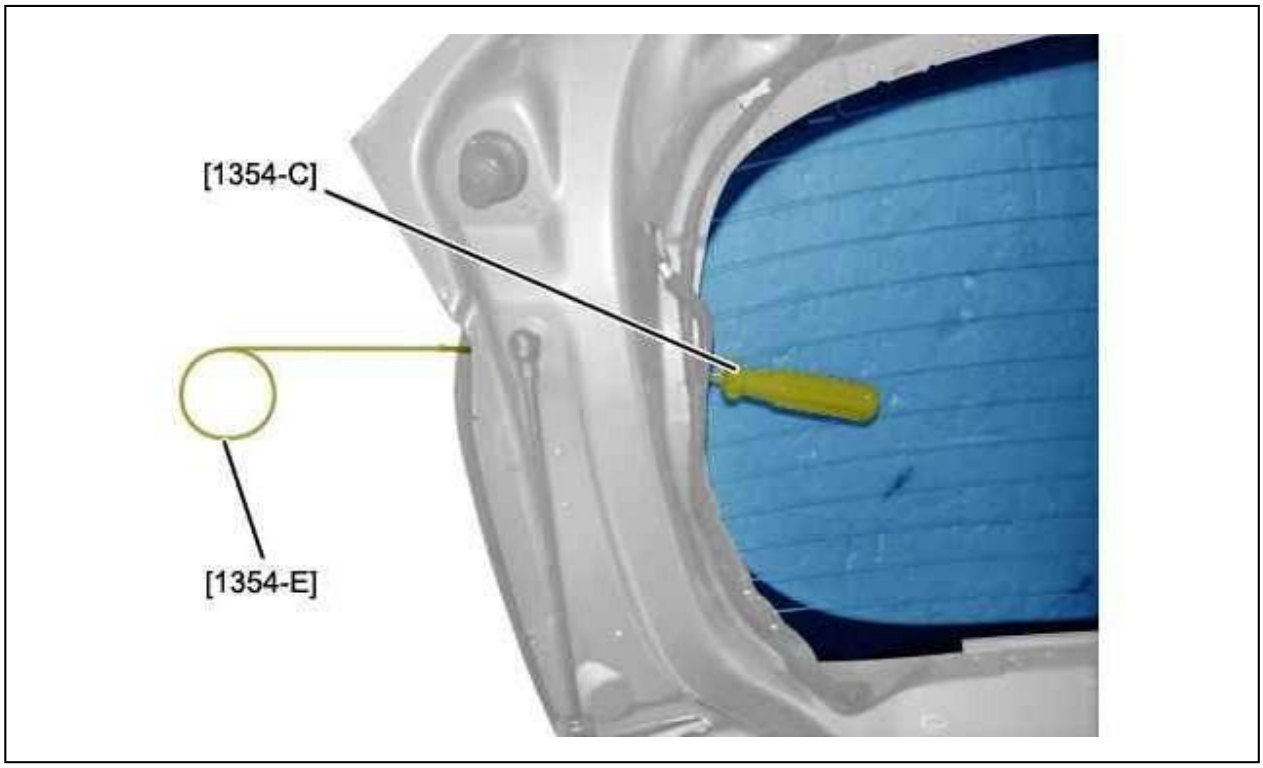


Figura: C5CG1WLD

Pase el punzón [1354-C] a través del cordón de adhesivo de sellado, de adentro hacia afuera.
Conecte el alambre de corte [1354-E] al punzón [1354-C].
Pase el cable de corte [1354-E] dentro del vehículo; Utilizando el punzón [1354-C].
Deje una longitud suficiente para permitir la fijación en el dispositivo devanador con rodillo [1354-AZ].

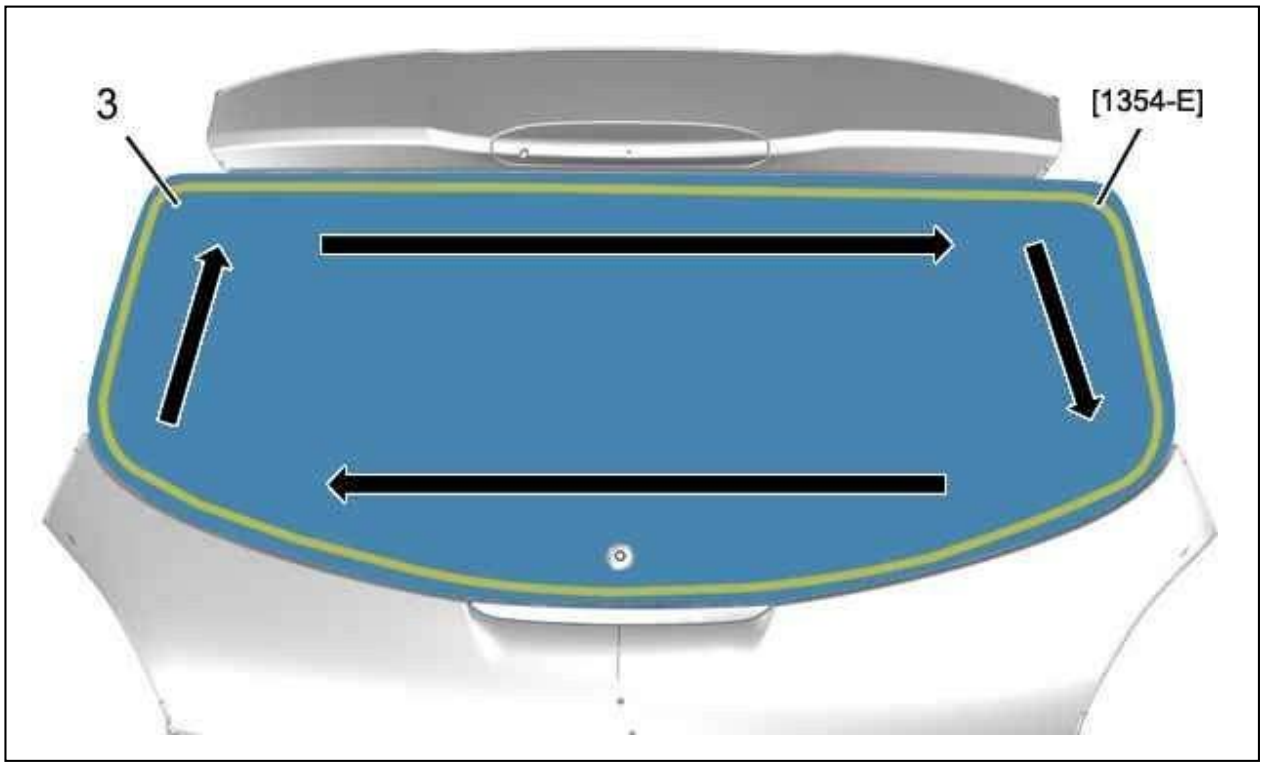


Figura: C5CG1WMD

Pase el cable de corte [1354-E] por debajo de la luneta trasera (3) (según las flechas).

[1354-E]

Figura: CSCG1WND

Fije el extremo del cable de corte [1354-E] dentro del portón trasero en la bisagra del portón trasero (en "e"). Proteger zona (en "d"); Utilizando protectores [1375].

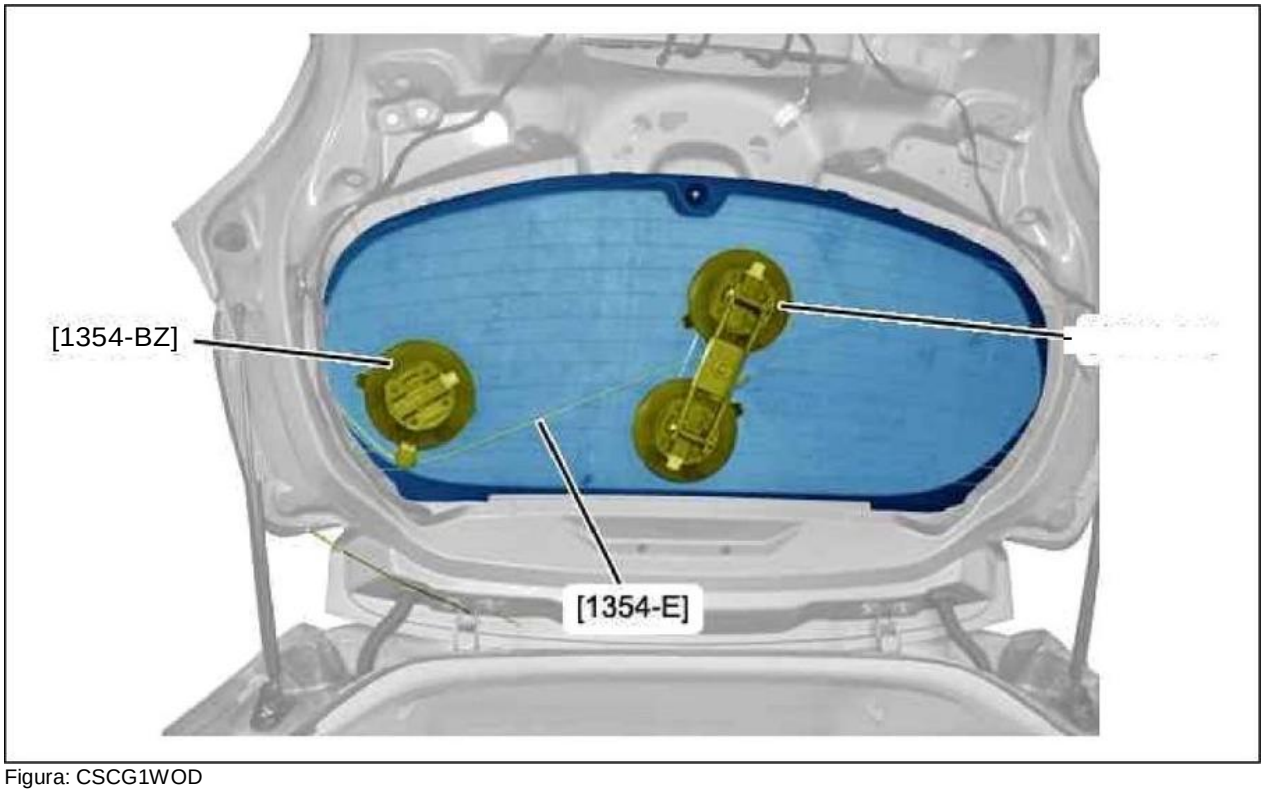


Figura: CSCG1WOD

Fije el extremo del alambre de corte [1354-E] al dispositivo de guía del rodillo [1354-AZ].

NB: Si se siente la más mínima resistencia durante el corte, afloje el alambre de corte [1354-E].

NB: Si es necesario, utilice un rodillo guía [1354-BZ] para facilitar el corte.

Comience a cortar el cordón de sello adhesivo.

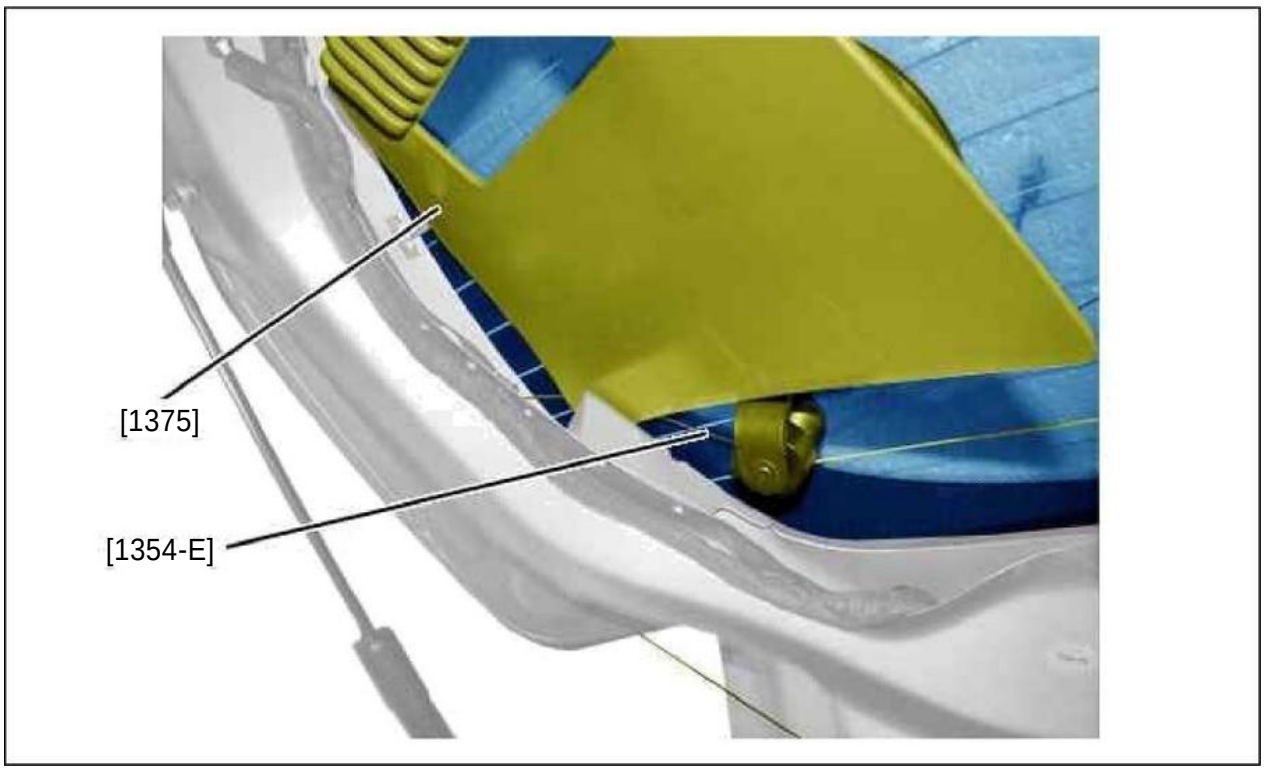


Figura: CSCG1WPD

Coloque el protector [1375].
Ayude al alambre de corte [1354-E] a pasar el obstáculo.
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante.

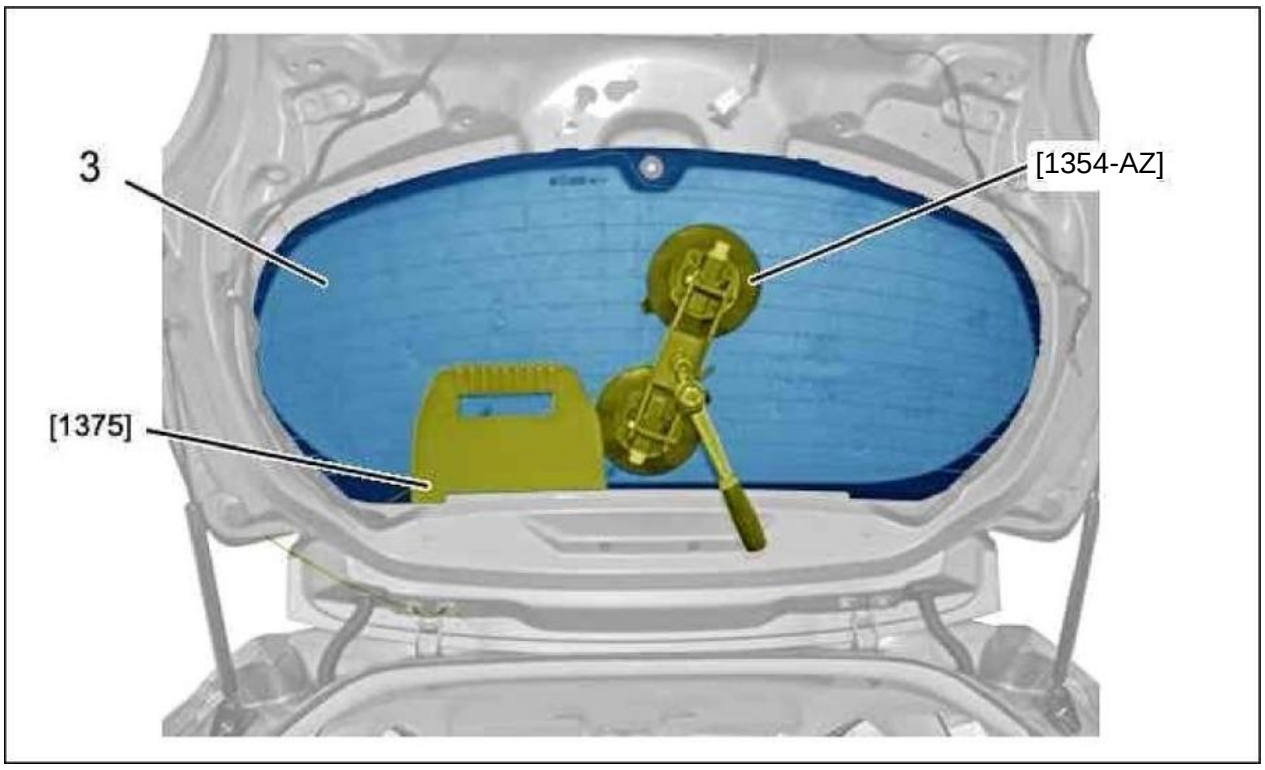


Figura: CSCG1WQD

Coloque el protector [1375].
Cortar y mover la herramienta [1354-AZ], siguiendo el avance del corte del cordón de adhesivo sellante. Terminar de cortar.
Retire la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas de doble bisagra [KIT1-VENT].

3. Limpieza

3.1. Preparando la luneta trasera

1er caso: Reutilización de la luneta trasera.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
Aplicar la imprimación en las zonas desnudas. 2º caso: Montaje de una luneta trasera nueva.
Desengrasa el borde de la luneta trasera.
Aplique la imprimación para vidrio que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

NB: Aplicar la imprimación solo en las zonas colocadas. desnudo.

3.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la navaja eléctrica [FEIN-400E] con la hoja N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.
Aplique la imprimación para metal que se proporciona en el kit de unión. Dejar secar durante 10 minutos.

4. Reacondicionamiento

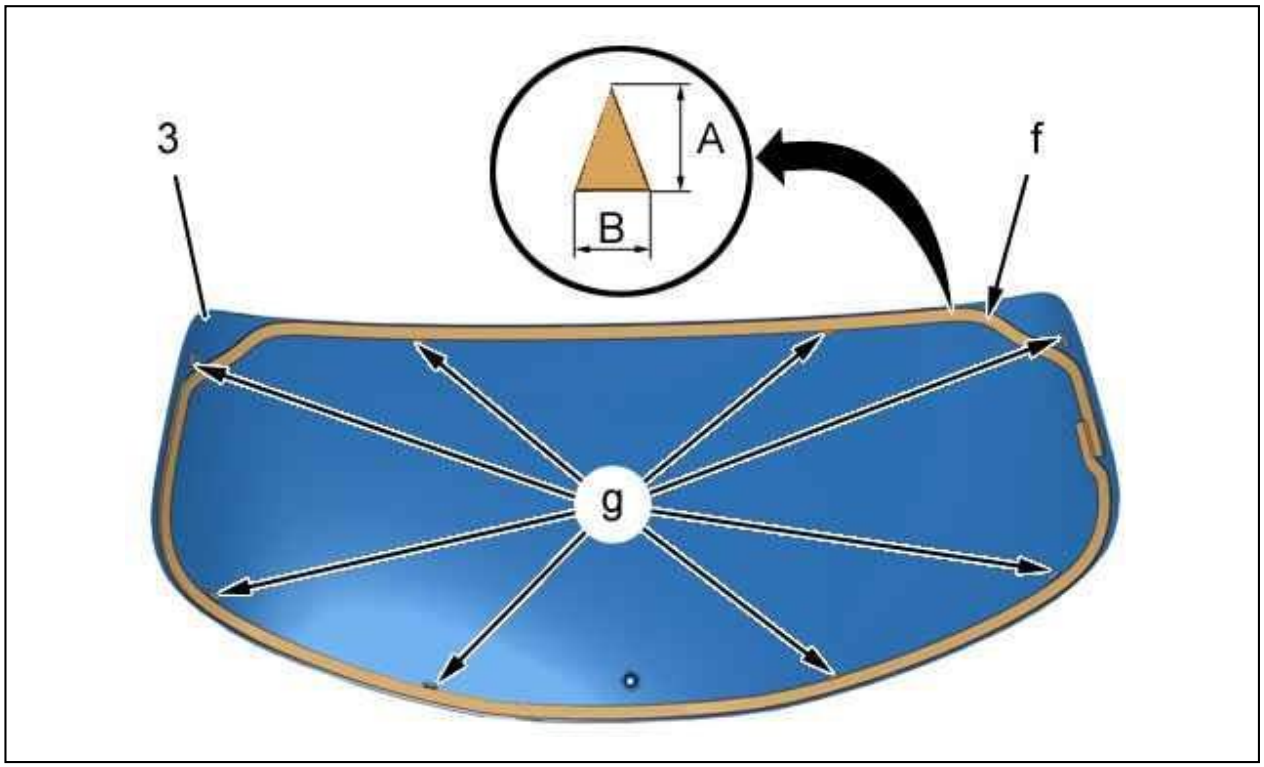

3
A
B
f
g

Figura: CSCG1WRD

"A" = 8 mm.
"B" = 12 mm.
Corte la boquilla en sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado "B" de ancho y "A" de profundidad. Aplique una tira adhesiva de sellado en el borde de la rejilla del

PRECAUCIÓN: Si un Se utiliza producto de dos envases: El tiempo entre vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceda 5 minutos.

portón trasero (en "f").

Coloque las 8 calzas (en "g").
Montaje: la luneta trasera (3); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT]. Compruebe los ajustes y holguras de la luneta trasera (3).
Presione suavemente en la periferia de la luneta trasera (3). Limpia la luneta trasera y su borde.

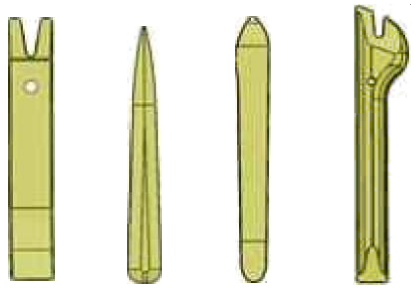
PRECAUCIÓN: Observe el tiempo de inmovilización del vehículo después del montaje. de el parabrisas recomendado por el proveedores de los productos utilizados.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la luneta trasera.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS SUPERIORES DEL ALA TRASERA

ESENCIAL: Ensure that the precautions relating to safety and cleanliness are adhered to ⓘ.

1. Estampación

herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

2.1. Versión de 3 puertas

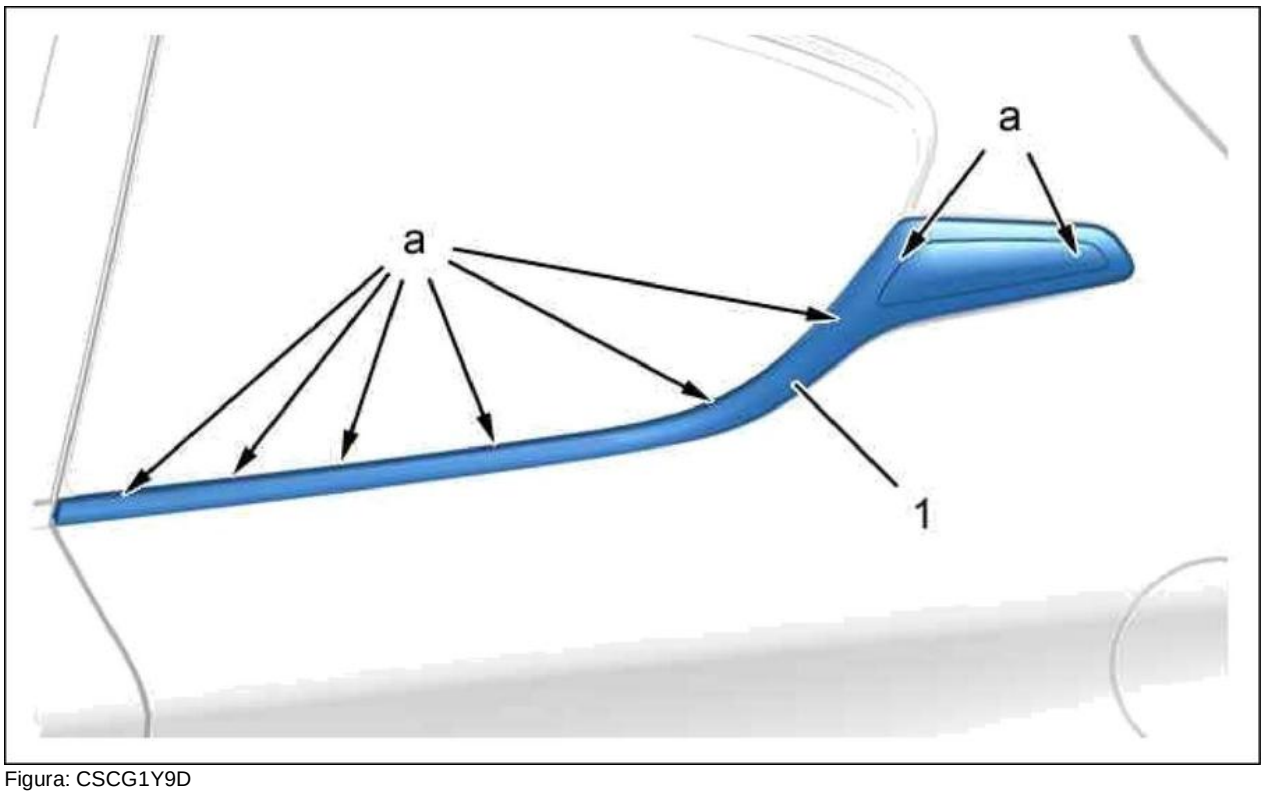


Figura: CSCG1Y9D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (1).

2.2. Versión de 5 puertas

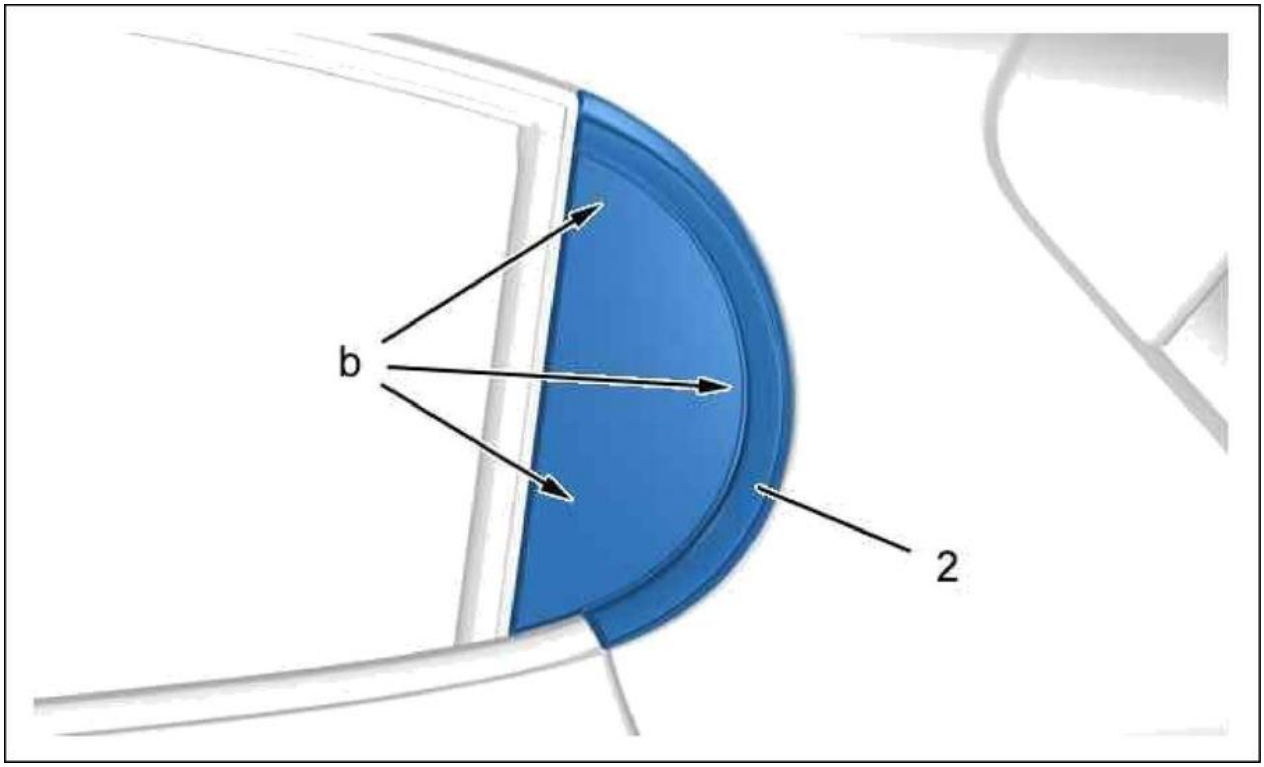


Figura: CSCG1YAD

Soltar la moldura (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

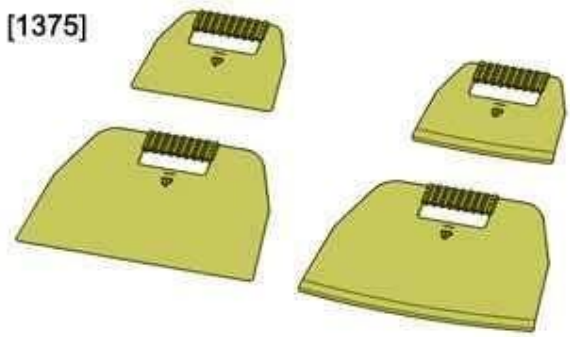
3. Reacondicionamiento

Reemplace siempre los clips defectuosos. Verifique la presencia del sello (s).
Proceda en orden inverso a la extracción.

DESMONTAJE - MONTAJE: VENTANA TRASERA

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza unre anuncioescuchado a

1. Estampación

ToolReference		Descripción	
		[1375]	Escudo protector
 Figura: E5AB03RT			

Presentación:

- Herramientas de acristalamiento
- Consumibles de acristalamiento

ESENCIAL: Se deben usar guantes y gafas protectoras para las siguientes operaciones.

2. Operación preliminar

Abra el portón trasero.
Retire el revestimiento del alerón trasero

3. Eliminando

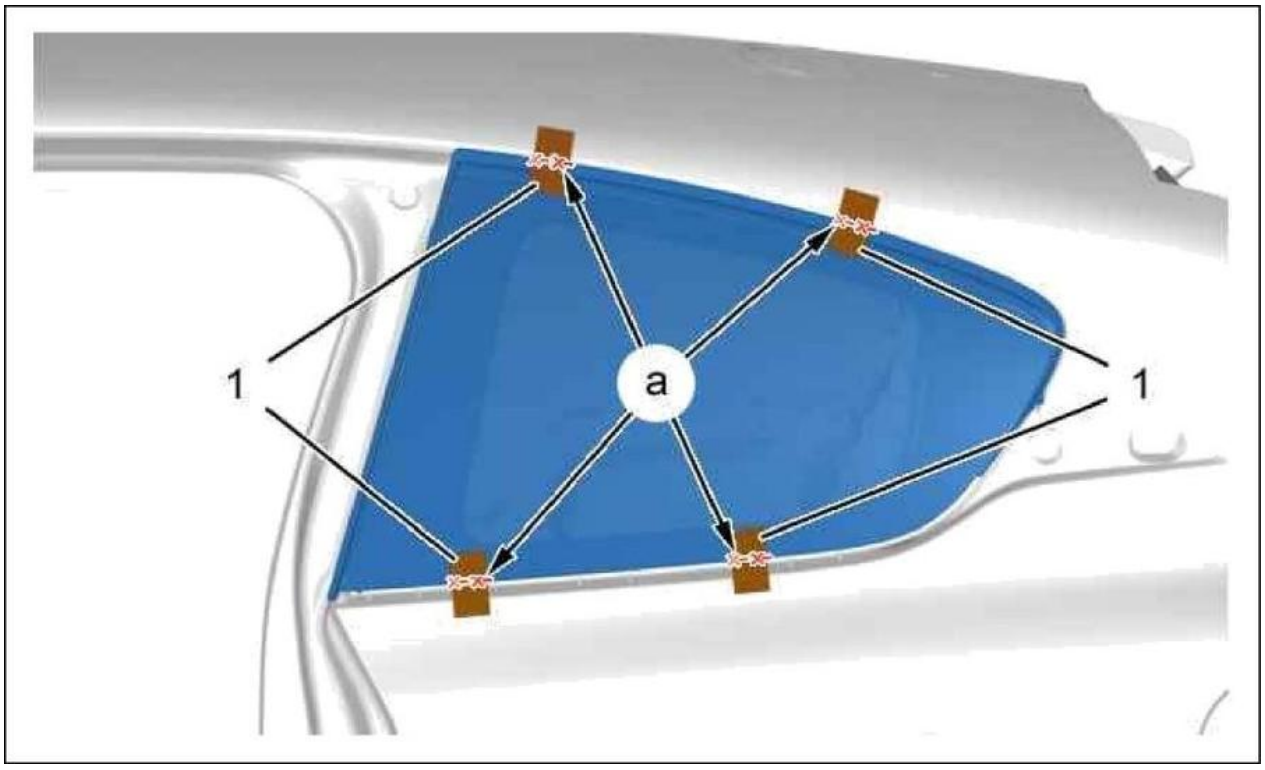


Figura: CSCG1YDD

NB: Si el posterior se reutiliza la ventana del cuarto, coloque tiras de cinta adhesiva (1) y cortarlos (a "un") (ver encima).

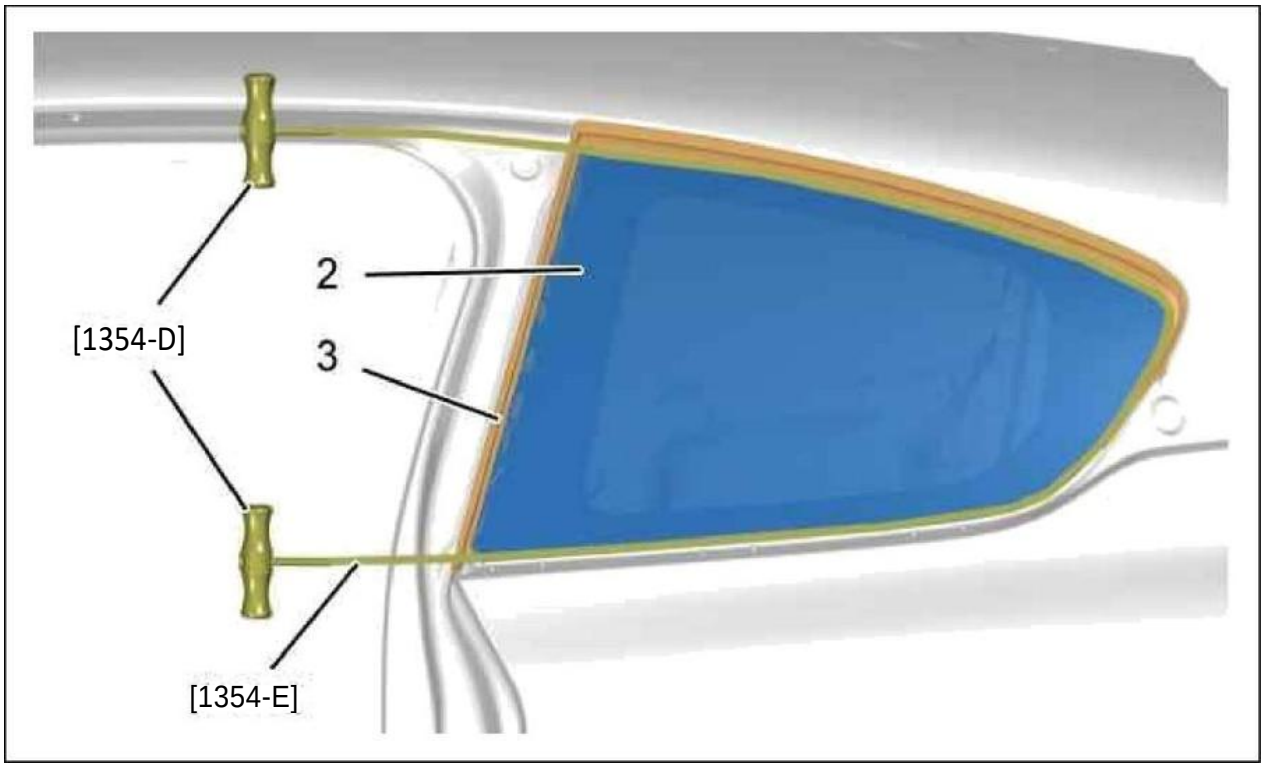


Figura: CSCG1YED

Pase el alambre de corte [1354-E] por debajo de la ventana del cuarto trasero (2) (ver arriba). Coloque las asas [1354-D] en cada extremo del alambre de corte [1354-E].

PRECAUCIÓN: Proteja el sobremoldeado sello (3) ; Utilizandoprotectores [1375].

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Comience a cortar el cordón de sellador.

NB: Es normal experimentar un corte más alto resistencia en la parte trasera de la ventana del cuarto, ya que hay un cordón doble o adhesivo en esto zona.

Terminar de cortar.
Retire el cuarto de ventana (2); Utilizando las ventosas abisagradas [KIT1-VENT].

4. Limpieza

4.1. Preparando el vaso

1er caso: Reutilización del vaso.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja
N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.

2º caso: Montaje de cristal
nuevo. Desengrasa el borde
del vaso.

NB: Aplicar la imprimación únicamente en las zonas descubiertas.

4.2. Preparación de la apertura

1er caso: Sobre sellador de residuos.
Montar la cortadora eléctrica [FEIN-400E] con hoja
N ° 146. Retire la tira adhesiva de sellado.
Quite el polvo con un paño limpio.
2º caso: Componente nuevo.
Desengrasa la apertura.

Deje secar durante 10

minutos.

5. Reacondicionamiento

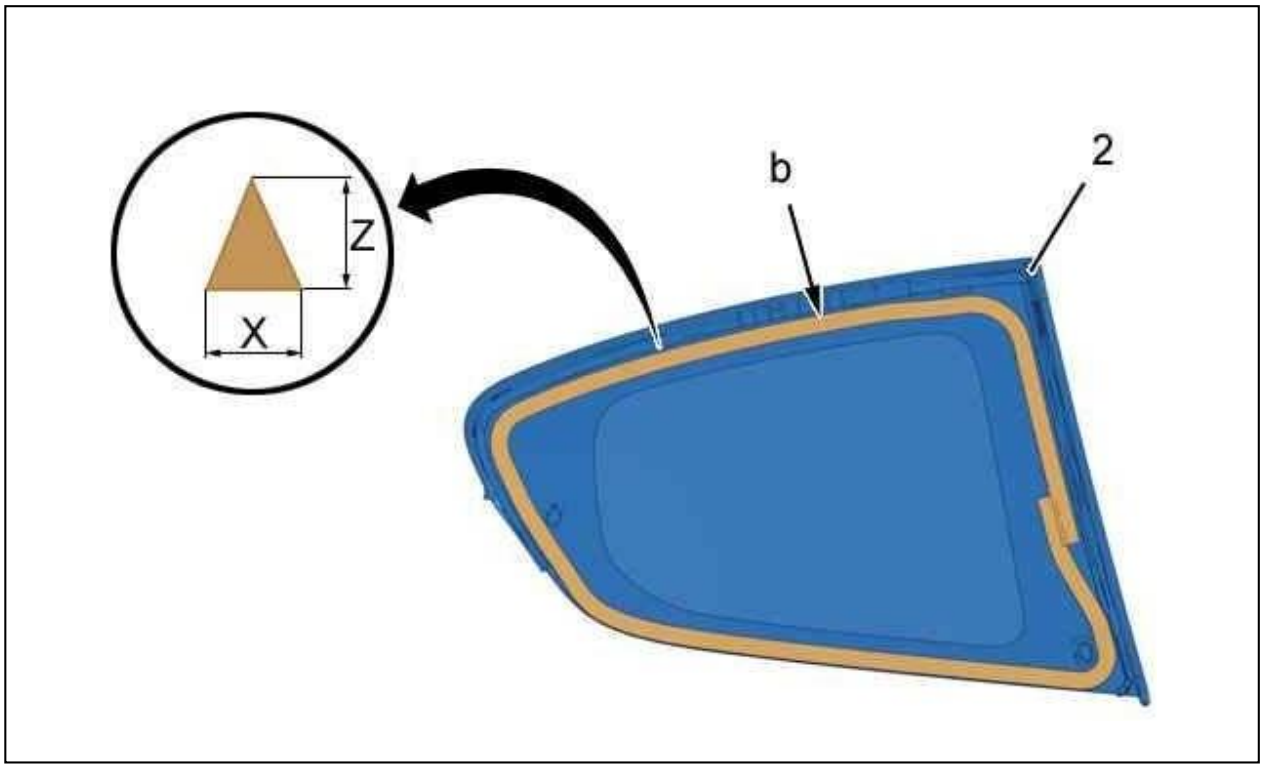


Figura: CSCG1YFD

"X" gramo

"Z" = 12 mm.

Dimensione la boquilla a una sección triangular para obtener una gota de adhesivo de sellado de ancho X y alturaZ .

1er caso: Reutilización del vaso.

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un producto de dos paquetes es usado : El tiempo entre el vaso montaje en el vehículo y la comienzo de extrusión de la adhesivo sellador debería no exceder 5 minutos.

Monte la ventana del panel del cuarto trasero (2):

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

2º caso: Montaje de cristal nuevo.

Pruebe el montaje de la luneta trasera (2).

Coloque tiras de cinta adhesiva (1) y córtelas (en "a").

Retire el cuarto de ventana (2).

Aplique una tira adhesiva de sellado "b" en el borde de la rejilla del portón trasero.

ESENCIAL: Si un Se utiliza producto de dos paquetes: el tiempo para instalar la ventana en el vehículo y la comienzo de extrusión de la sellando adhesivo es 5 minutos.

Vuelva a colocar la ventana:

- Uso de las ventosas con bisagras [KIT1-VENT]
- Utilizando cintas adhesivas (1)

Verifique los ajustes y holguras.

Presione ligeramente en la periferia de la luneta trasera (2).

Limpiar el cristal y su entorno.

ESENCIAL: respetar el tiempo que el vehículo debería quedar estacionario siguiendo el ajuste de ventanas como instruido por el proveedor de el producto usado.

Continúe las operaciones de montaje en orden inverso a las operaciones de extracción. Compruebe el sellado de la ventana del montante del parabrisas.

REPARACIÓN: IMPACTO EN LOS PRINCIPIOS DE REPARACIÓN DE VENTANAS LAMINADAS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

1 Kit de reparación (inyección manual).
1 Kit de reparación (Inyección mediante bomba de presión / vacío).

NB: consulte las herramientas Catálogo.

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el reparar manual en su totalidad.

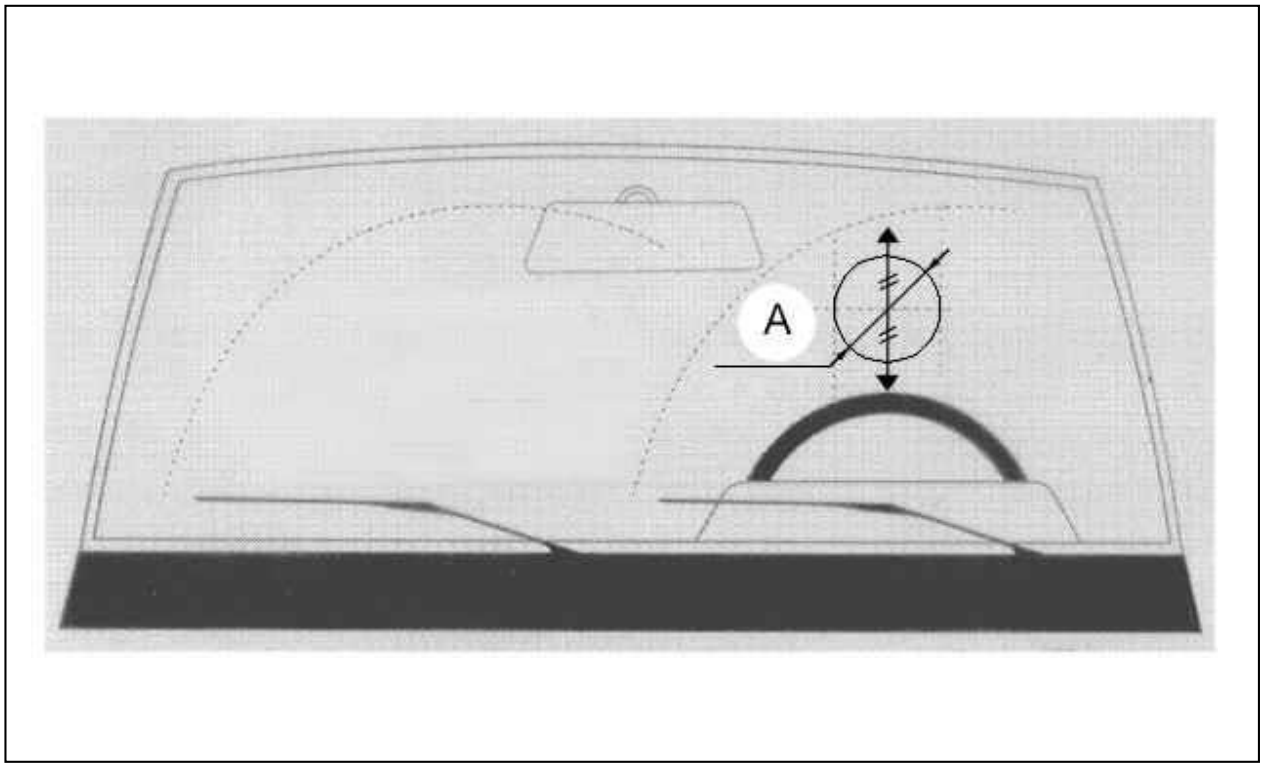


Figura: C5CM06WD

"A" = 300 mm.

ESENCIAL: La reparación de un parabrisas en el campo de visión del conductor, ver "A", está prohibido.

ESENCIAL: Si el impacto es superior a 50 mm: Sustituir el parabrisas.

3. Tipos de impacto

3.1. Impactos de burbuja o media burbuja

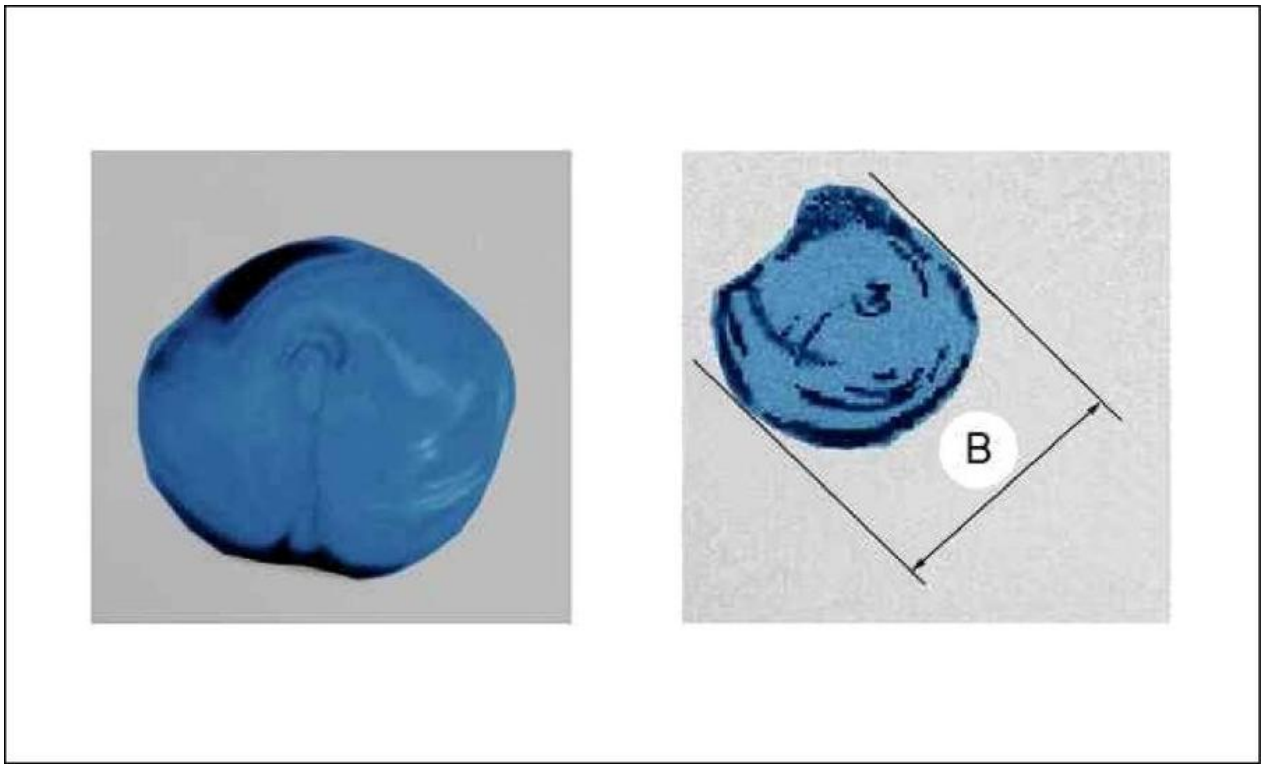


Figura: C5CM06XD

"B" = 20 mm (máx.).

NB: Formación de un pequeño agujero a el punto de impacto y un núcleo en la forma de un cono es creado.

3.2. Impacto de estrella

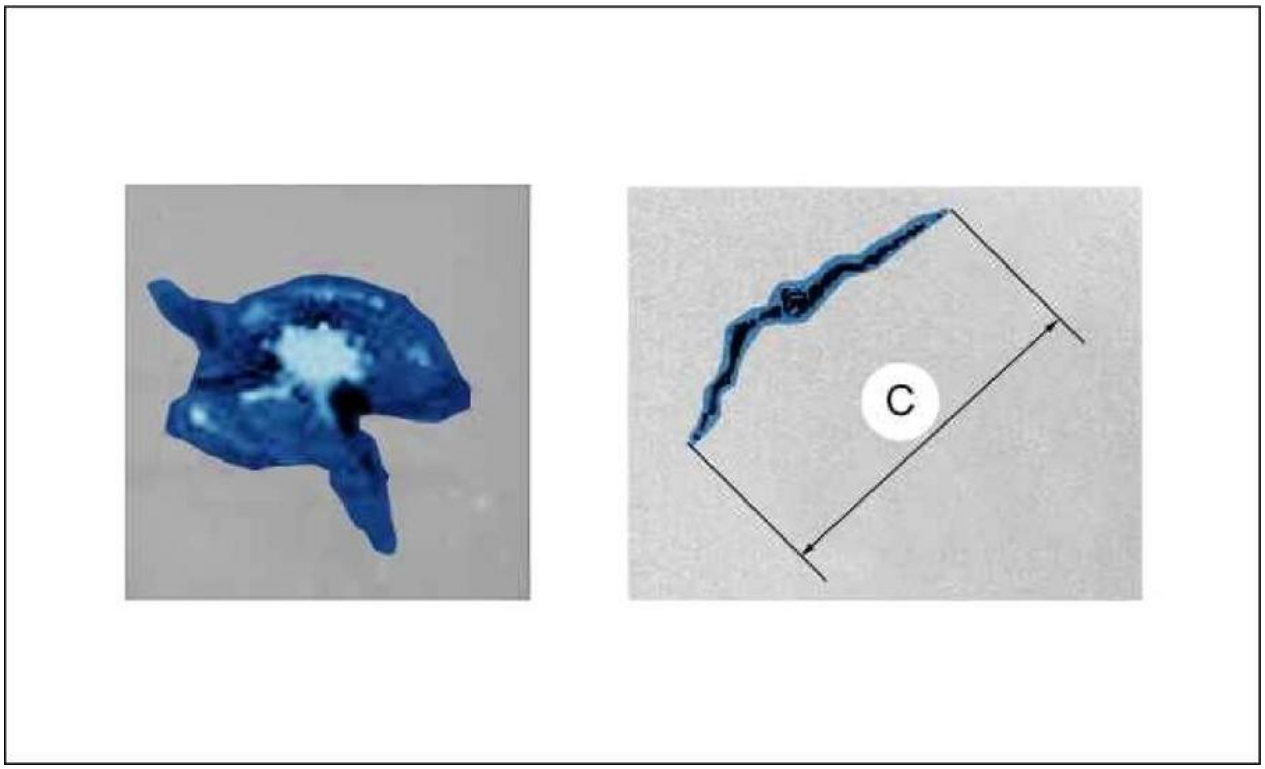


Figura: C5CM06YD

"C" = 50 mm (máx.).

Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

3.3. Impacto de burbuja o combinación de estrellas

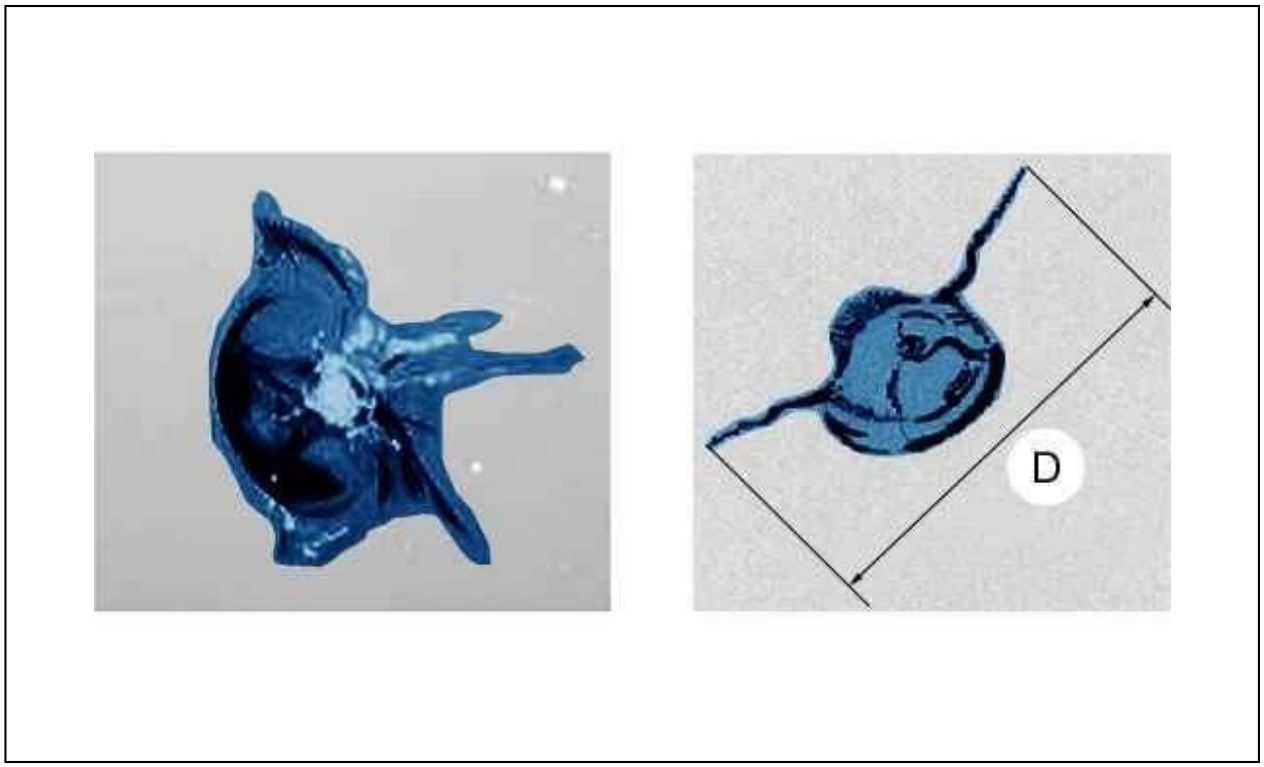


Figura: C5CM08PD

"D" = 50 mm (máx.).
Formación de grietas o peor, propagación desde el punto de impacto.

4. Precauciones de uso

NB: Numerosos factores pueden afectar el resultado de una reparar.

Los puntos más importantes a cumplir son los siguientes:

- Compruebe la presencia de humedad en el impacto.
- Compruebe que la temperatura de la ventana esté entre 10 ° C y 30 ° C
- Protege la resina de los rayos ultravioleta.
- Controle la cantidad de presión durante la inyección del impacto

4.1. Humedad

NB: Si hay humedad, seque el impacto con la lámpara de calefacción.

PRECAUCIÓN: Caliente el laminado ventana usar moderadamente la lámpara de calefacción como cualquier otro calor excesivamente fuerte y excesivamente violento fuente May agrandar el impacto y grieta la ventana laminada.

4.2. Temperatura

La temperatura ideal para reparar una ventana laminada es entre 10 ° C y 30 ° C.

4.3. Rayos ultravioleta

Repare lejos de los rayos ultravioleta.

4.4. Presión

Siga las recomendaciones de nivel de presión en el manual de reparación.

5. Reparar

NB: Proceda de la misma forma para un parabrisas atérmico.

Coloque un paño protector en el capó para dejar las herramientas.
Limpie la ventana laminada alrededor del impacto con un paño seco que no suelte pelusa.

NB: No rocíe ningún producto sobre el impacto.

5.1. Adecuado

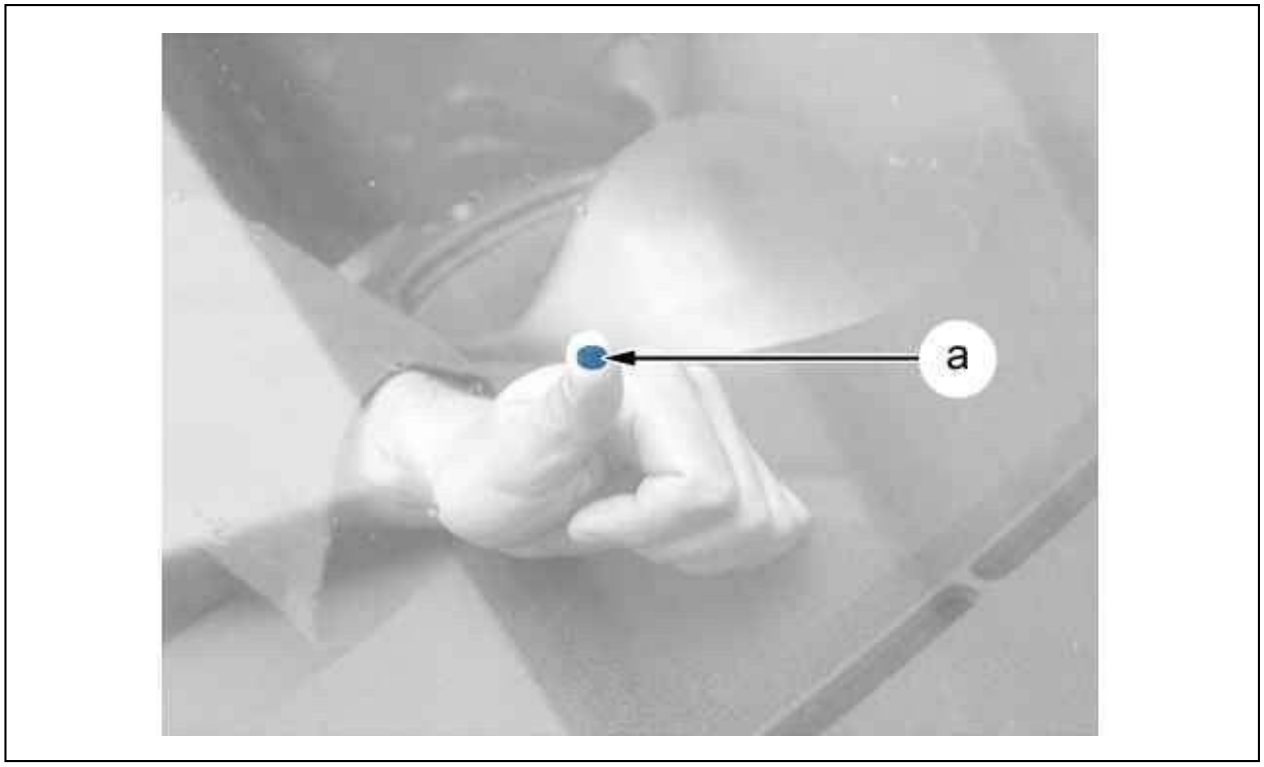


Figura: C5CM070D

Ejerza una ligera presión sobre el impacto en "a" usando el pulgar para asegurarse de que no tenga el comienzo de ninguna grieta.

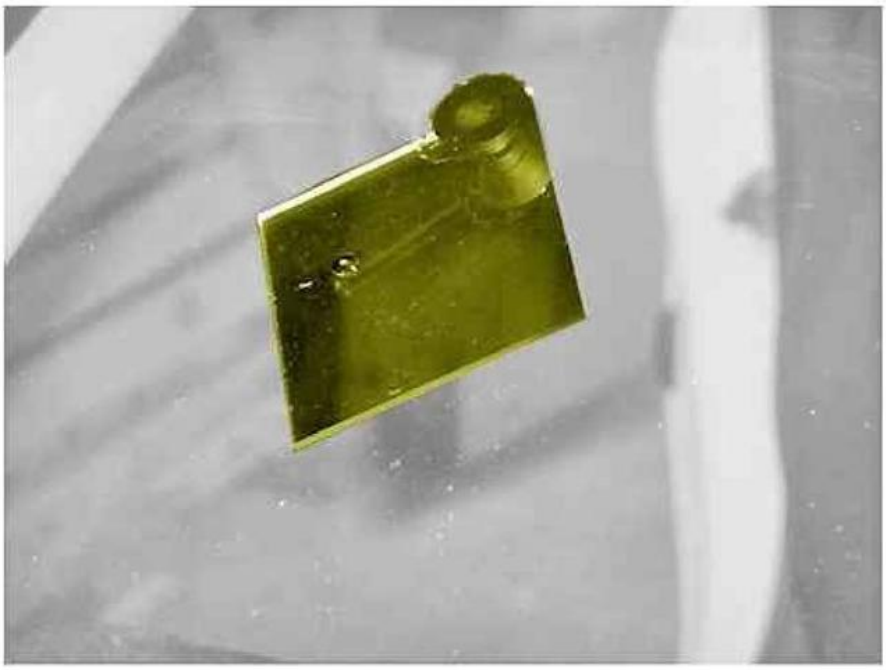


Figura: C5CM08QD

Aplicar producto de adhesión a la ventosa.
Coloque el espejo retrovisor en su lugar dentro del habitáculo al nivel del impacto.

NB: El espejo servir como un guía a lo largo del reparar.

Figura: C5CM08YD

Taladre el punto de impacto hasta que haga contacto con la hoja de polivinil butiral; Usando un taladro y una broca.

5.2. Proceso de inyeccion

2 Procesos de inyección de resina:

- 1 proceso manual
- 1 Proceso usando una bomba de presión / vacío

NB: Consulte la reparar manual: Antes de retirar el equipo de inyección, comprobar que no quedan más partículas de aire en el impacto.

5.3. Secado y acabado

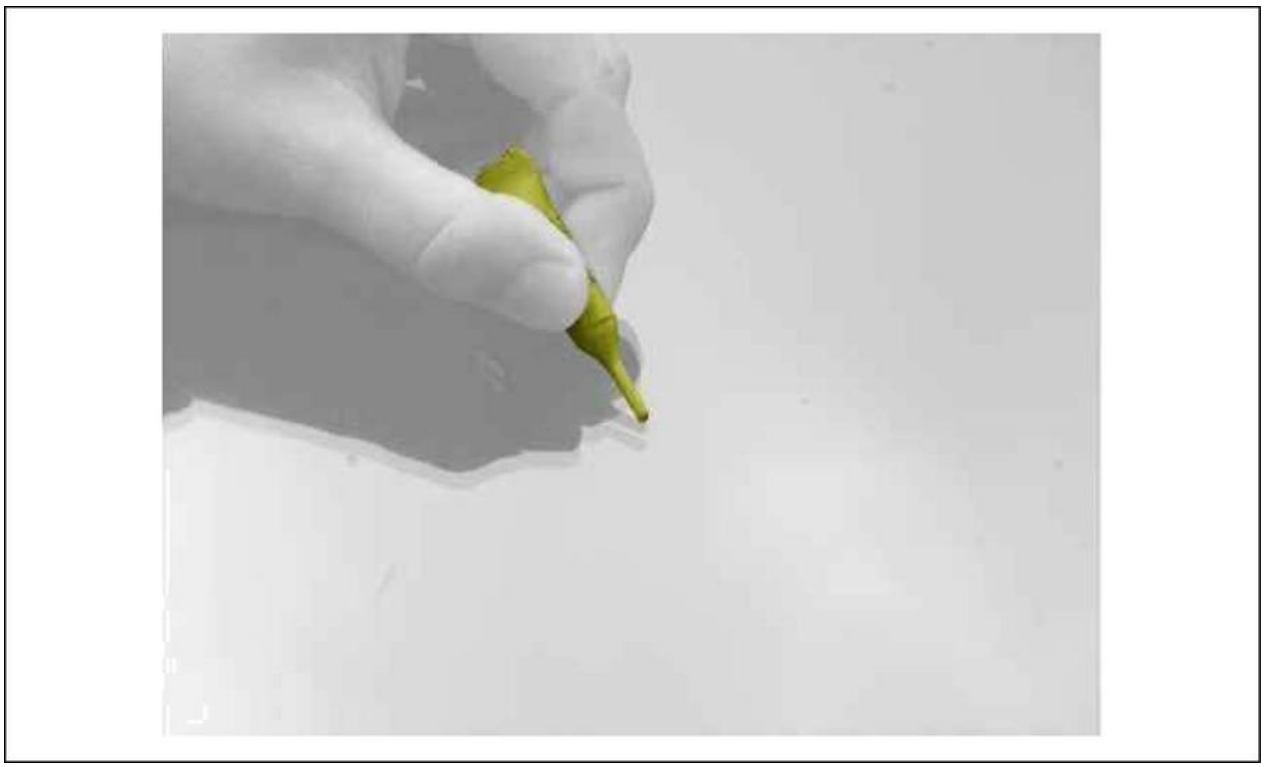


Figura: C5CM08ZD

Aplicar una gota de resina de acabado.

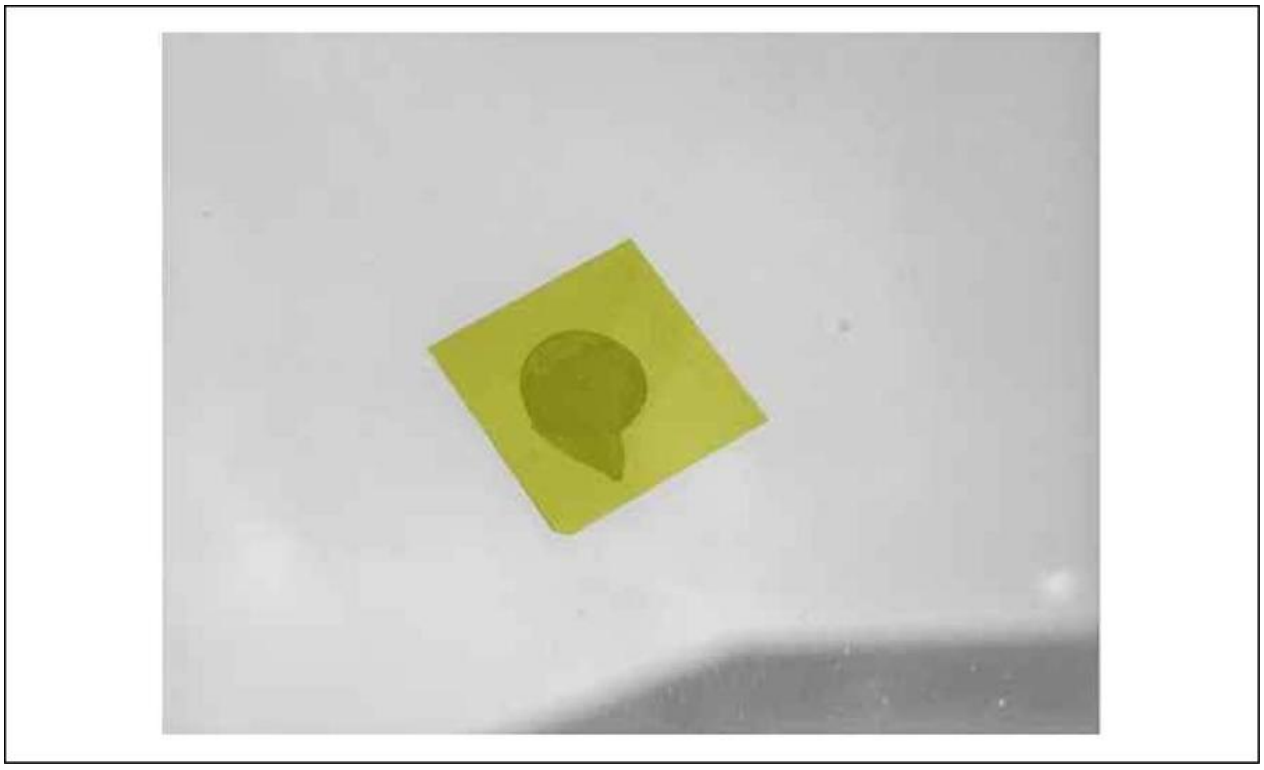


Figura: C5CM090D

Coloque una pequeña hoja de plástico sobre la resina de acabado.
Deje que la pequeña lámina de plástico descanse de forma natural para que la resina de acabado cubra todo el impacto.

NB: hacer no tocar el acabado resina con tus dedos.

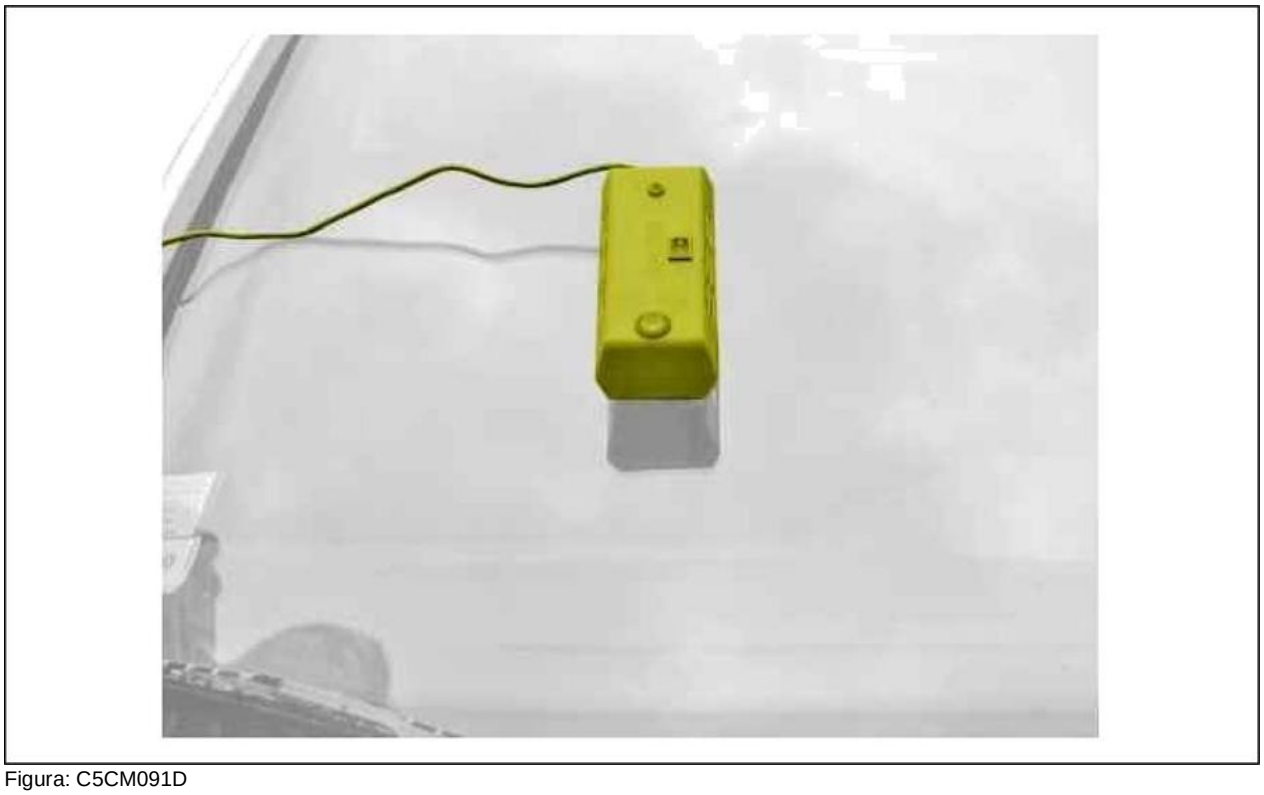


Figura: C5CM091D

Coloque la lámpara ultravioleta en su lugar sobre la pequeña hoja de plástico en el lado exterior de la ventana laminada. Deje secar durante 15 minutos (mínimo).

Eliminar :

- La lámpara ultravioleta
- La hoja de plastico

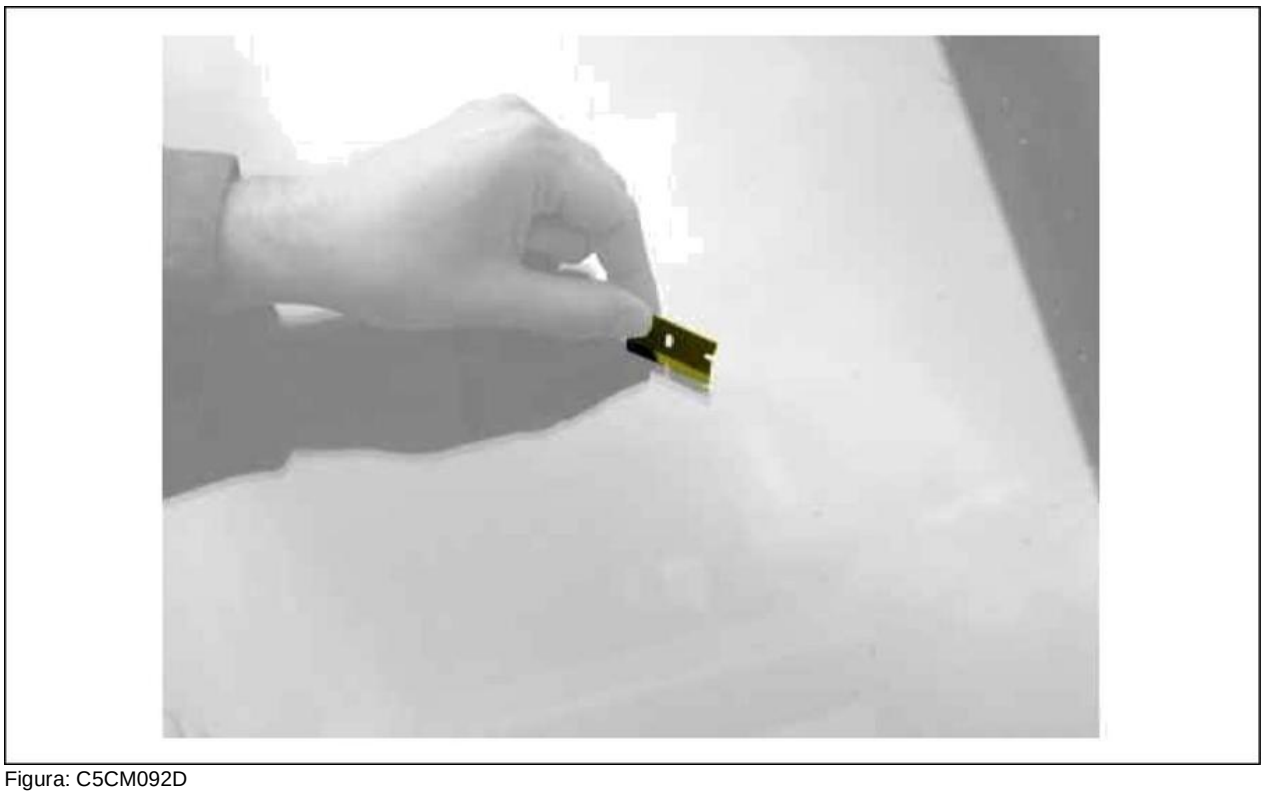


Figura: C5CM092D

Quite el exceso de resina de acabado con el raspador.

PRECAUCIÓN: Raspe apagado la superávit perpendicular a la ventana laminada y no paralelo (riesgo de quitar la todo capa o resina polimerizada).

Figura: C5CM093D

Aplique el abrillantador especial para acabado de vidrio con un
paño que no suelte pelusa. Limpiar la ventana laminada.
Compruebe que la superficie del vidrio esté uniforme como en cualquier otra parte de la ventana laminada.

REPARACIÓN: RASGUÑO EN VIDRIO

ESENCIAL:

1. Estampación

Kit de reparación de arañazos de vidrio.

NB: consulte las herramientas Catálogo (Carrocería Familia).

2. Área de reparación de parabrisas

PRECAUCIÓN: Lea el manual de reparación completo.

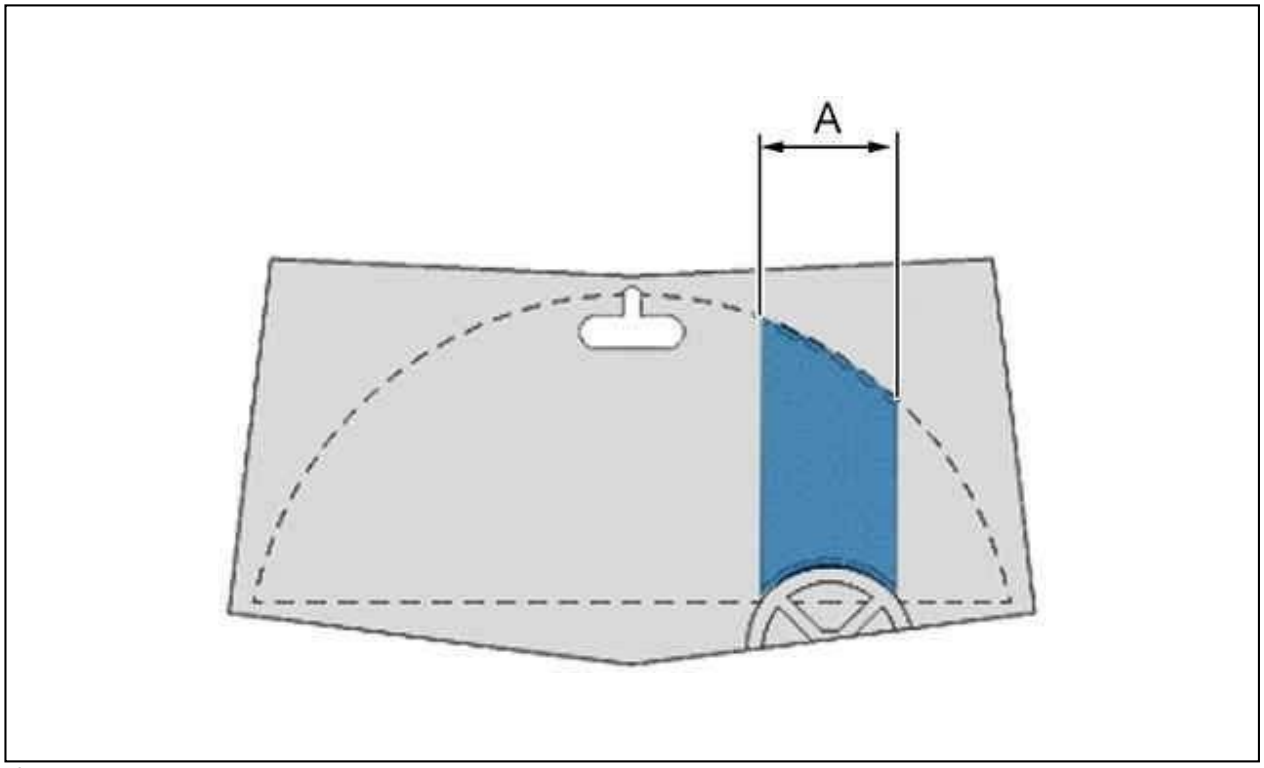


Figura: C5CM095D

"A" Zona del campo de visión del conductor en la que está prohibida cualquier reparación (220 mm).

NB: Cualquier reparación en el campo de visión del conductor puede constituir un obstáculo de la visión.

3. Precauciones de uso

NB: siempre Tienda los discos en individual el plastico pantalón a evitar contaminación. El calor excesivo puede romper el vidrio.

ESENCIAL: mantener la temperatura de la vaso debajo controlar para evitarlo rotura.

La mezcla de 5 litros de agua destilada con la dosis proporcionada permite realizar varias reparaciones de óptima calidad.

Si la pulidora rebota en el vidrio durante la operación, aumente ligeramente el nivel de agua y el ángulo de la pulidora.

ESENCIAL: use la pulidora con extremo cuidado (Salpicaduras de agua).

4. Rasguño

PRECAUCIÓN: A rasguño cual pueden ser detectado con una uña se considera profunda y, por tanto, irreparable.

Arañazos reparables:

- Ligeros rayones
- Arañazos muy leves

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

5. Preparación

Figura: C5CM096D

Examine el rayón (en "a") que se va a reparar y determine su reparación.

NB: Para ver el superficie ser - estar trabajó en Más fácilmente, marcar el interior de la ventana usando un negro marcador.

Limpiar el vaso.
Proteja el vehículo contra las salpicaduras de agua.

ESENCIAL: Utilice agua destilada.

Llene el depósito de agua con la dosis completa prevista para 5 litros de agua. Bombee el depósito de refrigerante varias veces para presurizarlo.
La tubería debe estar conectada a la pulidora.
Verifique que la válvula de flujo de agua roja esté en la posición cerrada.

Figura: C5CM097D

5.1. Pulido

PRECAUCIÓN: Muy poca agua puede resultar en un aumento de la temperatura del disco de pulido y acortar su vida útil; ‹mucha agua ralentiza el proceso de pulido.

Gire la válvula en sentido antihorario hasta que unas gotas de agua comiencen a fluir desde el centro del cabezal de pulido.

ESENCIAL: Siga el proceso de reparación utilizando los discos en orden descendente, azul, naranja y blanco.

Sostenga la pulidora plana y manténgala sobre la superficie a pulir.
Eliminar el rasguño (en "a"); Utilizando la pulidora.
Pula el área (en "b").
Limpiar el vaso; Usando un raspador.
Verifique visualmente el progreso de la
reparación.
Después de unos minutos de pulido, el rasguño comienza a
desaparecer. Continúe puliendo hasta que el rayón haya
desaparecido por completo.

5.2. Pulido final

Hay 2 opciones para la etapa de pulido final. 1
opción

- Utilice el disco blanco; Usando la pulidora
- Incrementar el caudal y la cantidad de agua
- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Si la pulidora comienza a rebotar, aumente el flujo de agua
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.

2 opción

- Utilice el disco de espuma; Usando la pulidora
- Aplique el líquido o polvo de pulido al disco de espuma.

- Agrega unas gotas de agua a la espuma.

- Sostenga la pulidora plana y manténgala por encima de la superficie a reparar
- Pulir el área (en "b")
- Continuar con el pulido final, hasta lograr un resultado satisfactorio.
- Si quedan marcas turbias después del pulido, utilice la opción 1 para lograr un resultado satisfactorio.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA FRONTAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

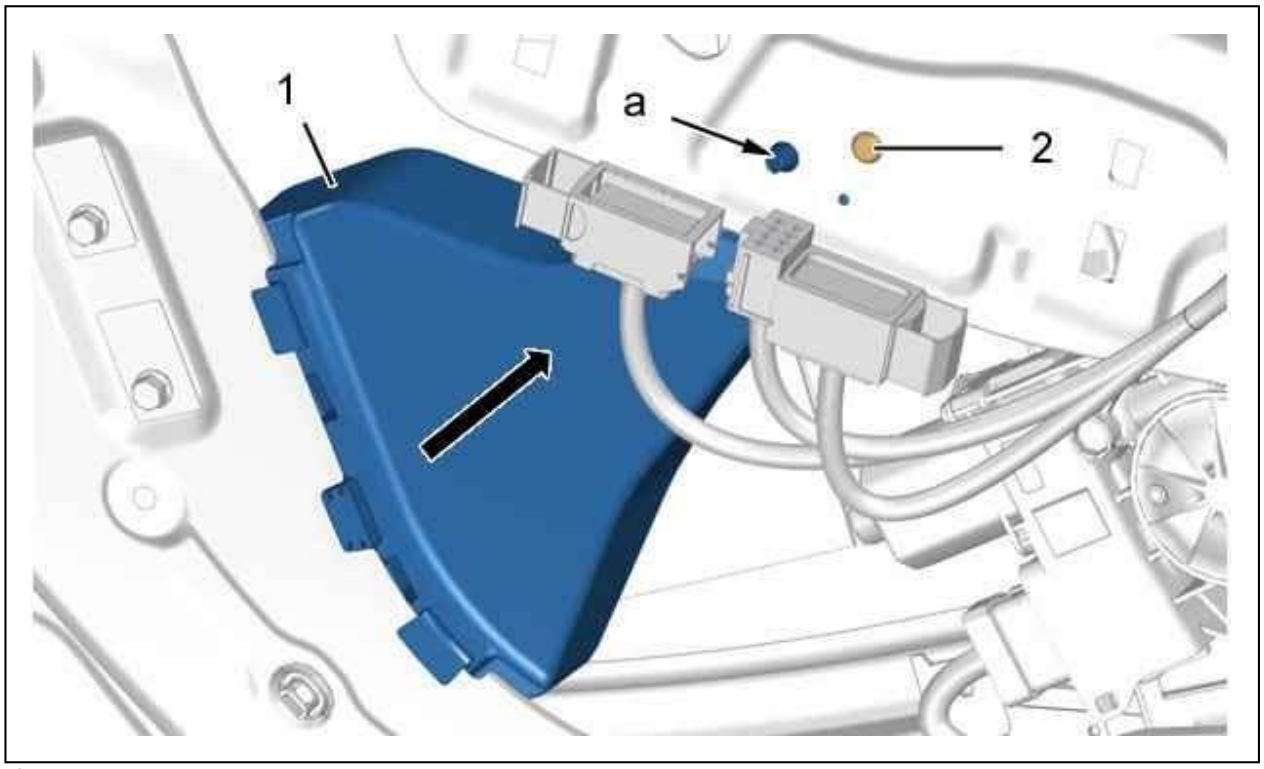


Figura: CSDGYHOD

Taladre la cabeza del remache (2) con un taladro de 8 mm. Soltar: El absorbedor (1) (en "a").
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la flecha). Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

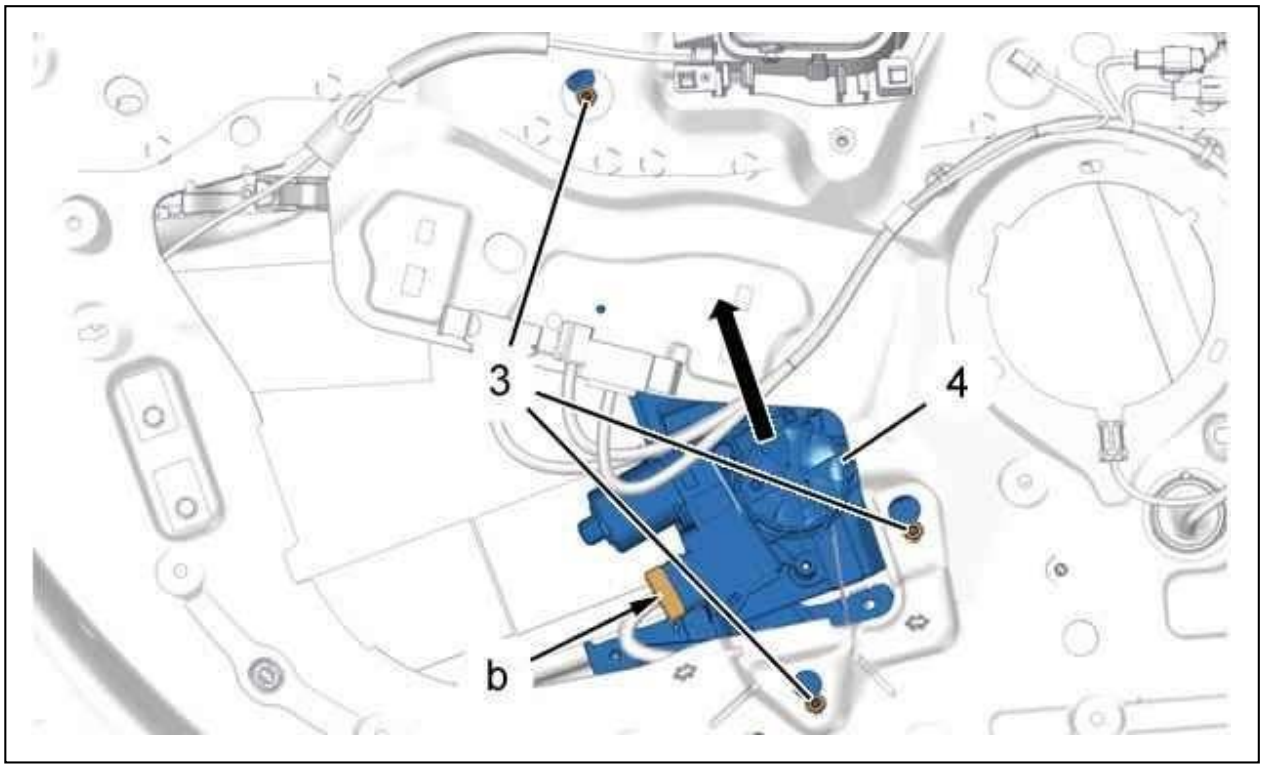


Figura: CSDGYHPD

Desconecte el conector (en "b").
Desatornille las tuercas (3) varias vueltas.Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

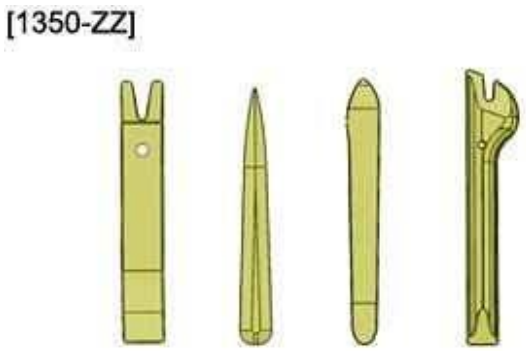
PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANAS DE PUERTA DELANTERA (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra la puerta principal. Eliminar :

Baje el vidrio de la puerta delantera.

2.1. Vidrio móvil

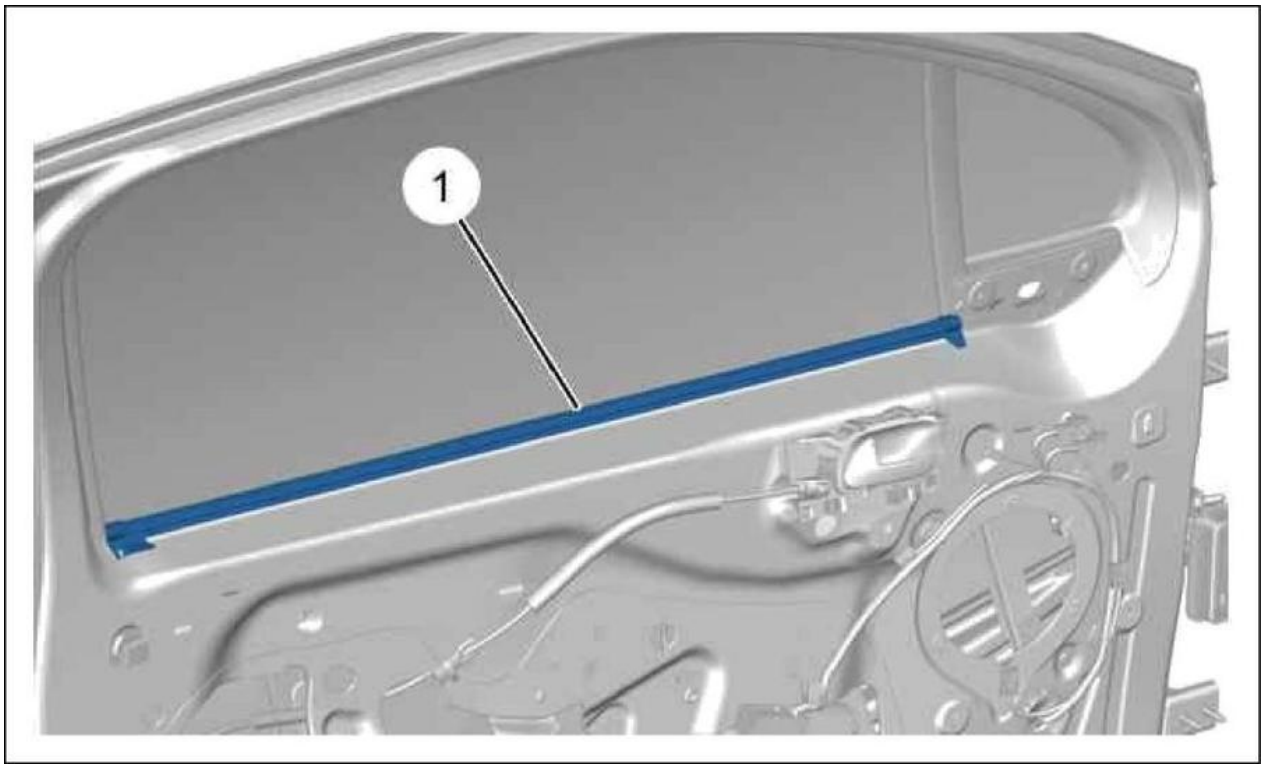


Figura: CSDGYH1D

Retire el burlete interior del vidrio de la ventana (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

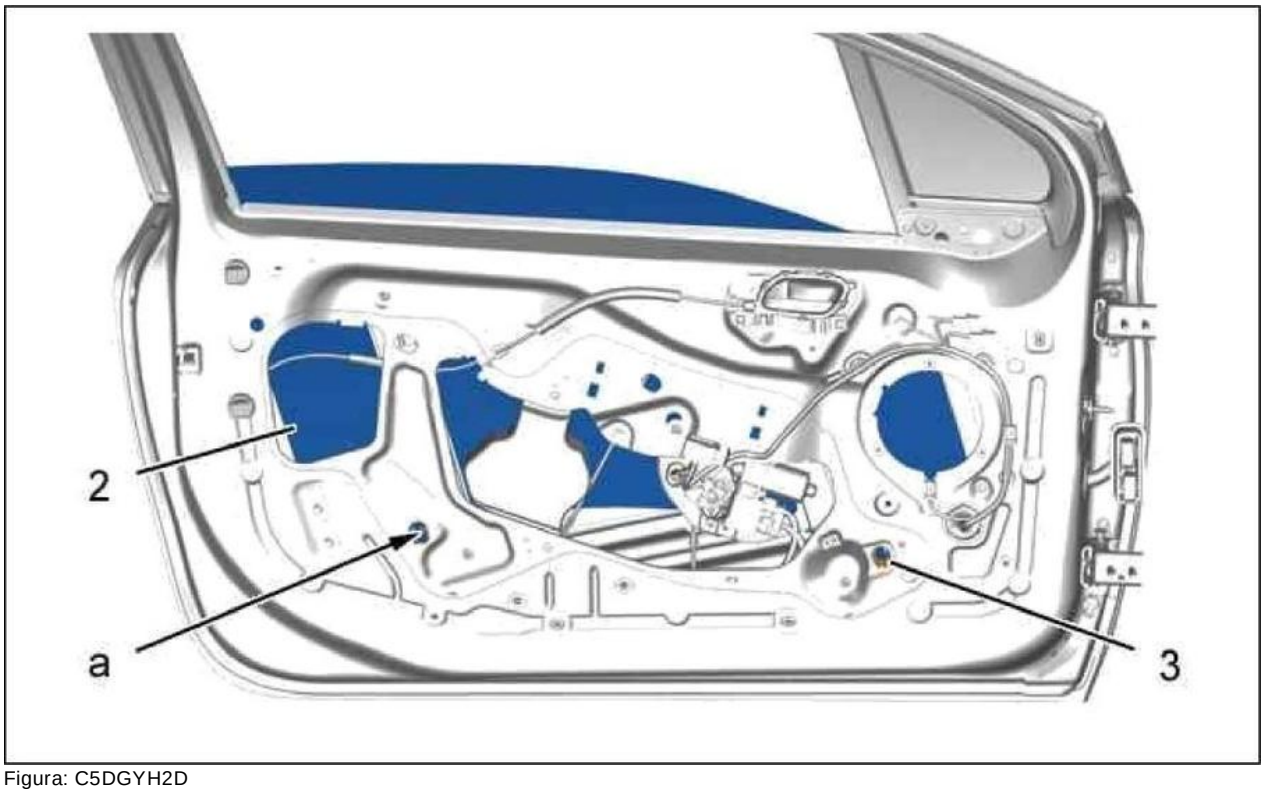


Figura: C5DGYH2D

Quite el perno (3).
Soltar el cristal de la ventana (2) de la puerta lateral delantera (en "a").

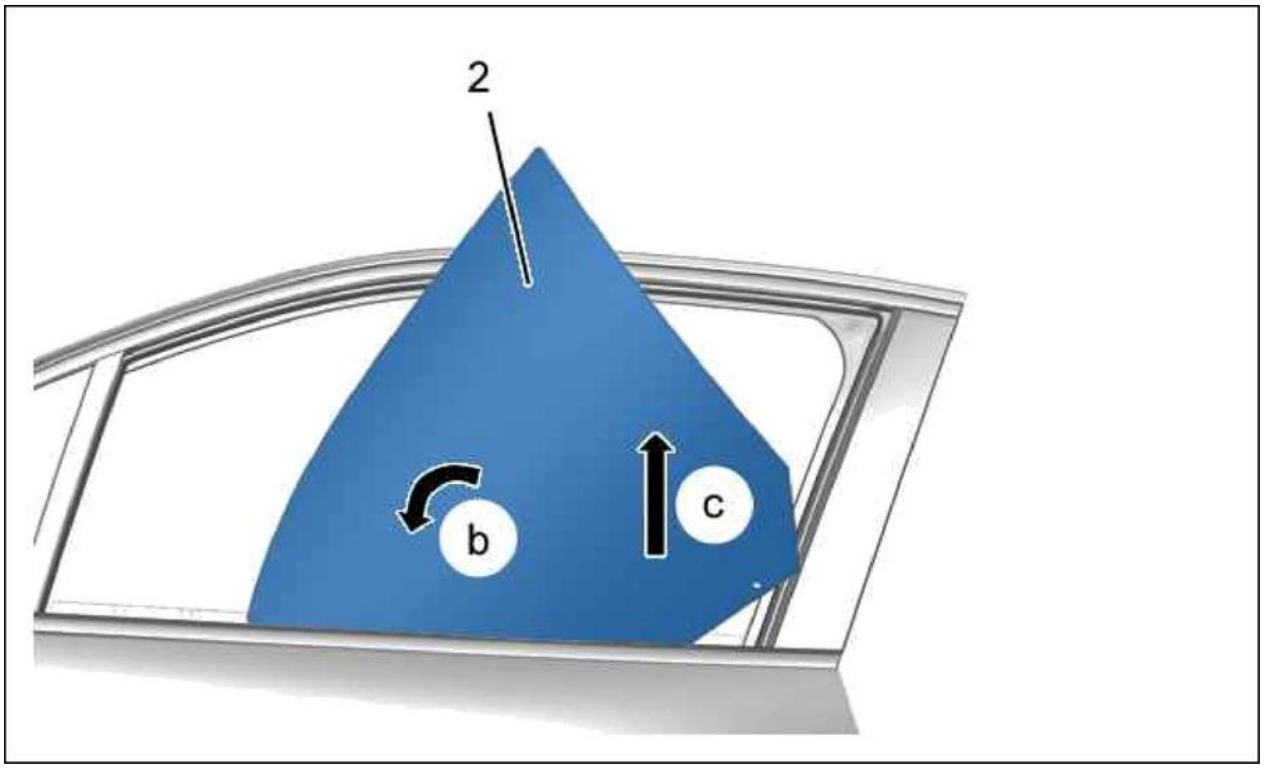


Figura: C5DGYH3D

Desenganche el cristal móvil (2) (Hacia "c" luego "b").
Retire el vidrio móvil (2).

2.2. Vidrio fijo

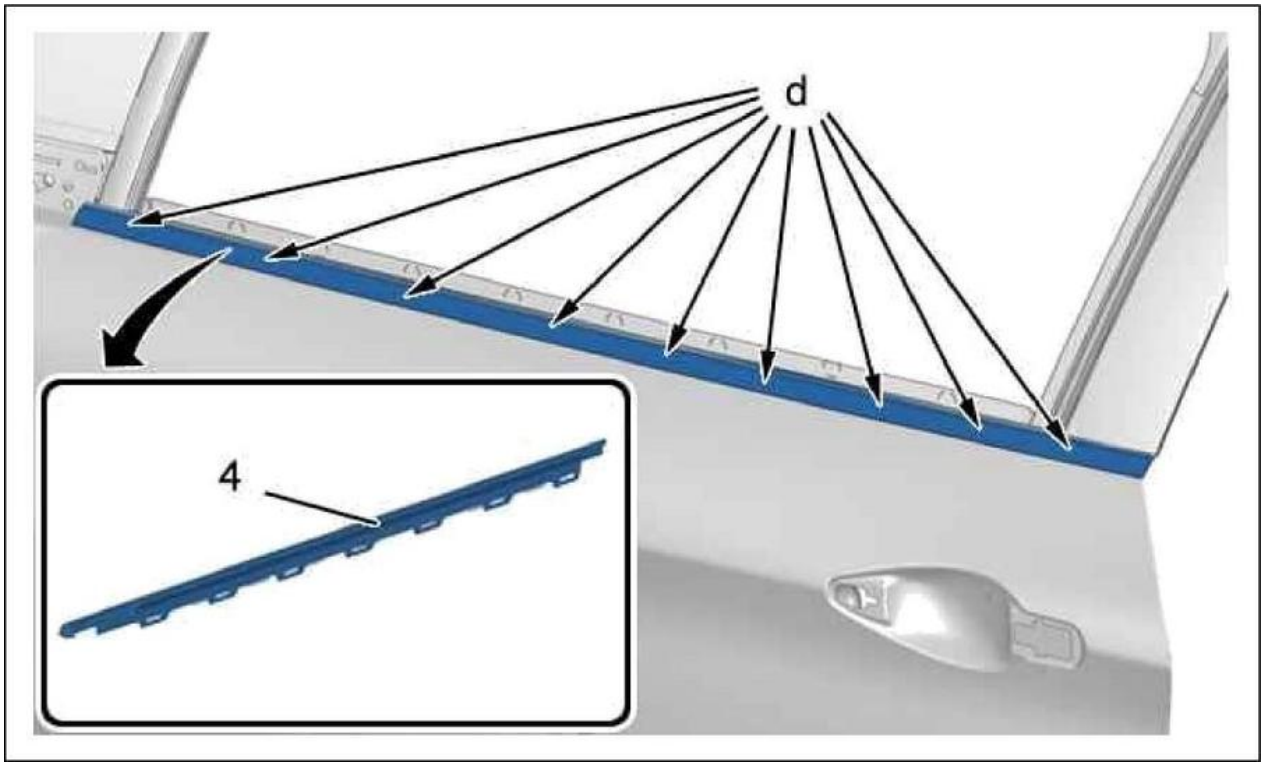


Figura: CSDGYLSD

PRECAUCIÓN: Suelte el sello del burlete exterior (4) (a "re") (Cuidadosamente) (Riesgo de romper los clips); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Mueva el burlete del vidrio de la ventana exterior (4) a un lado. Quite el burlete del vidrio de la ventana exterior (4).

NB: Reemplace los componentes que estén dañados.

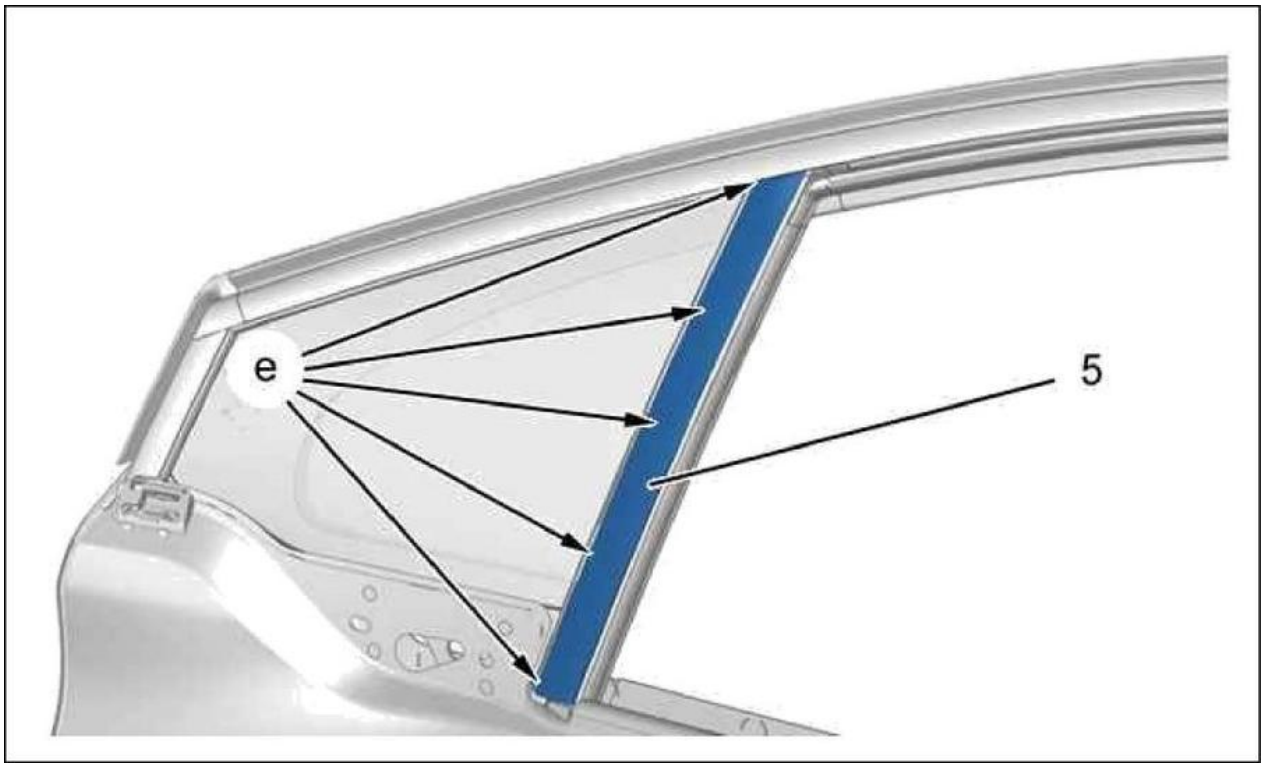


Figura: CSDGYHSD

Soltar la moldura (5) (en "e") (con cuidado); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

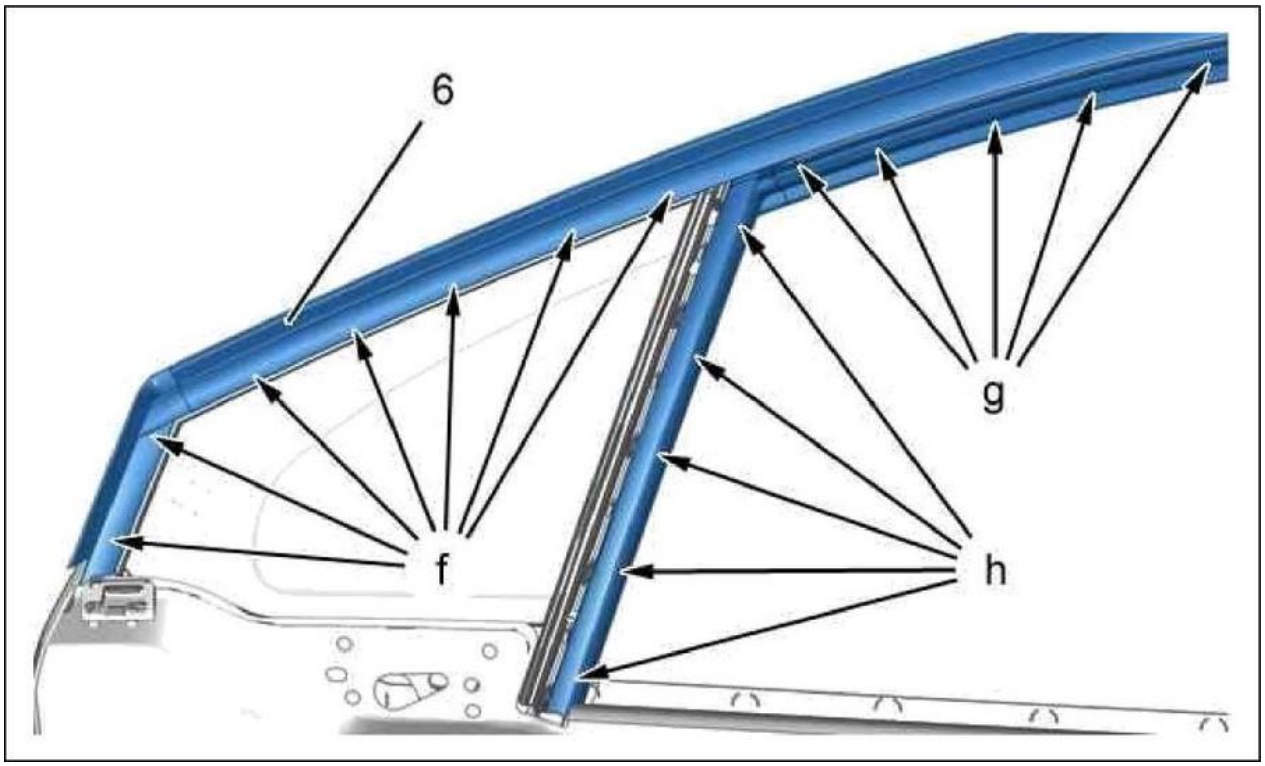


Figura: C5DGYH6D

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "f", "h", "g").

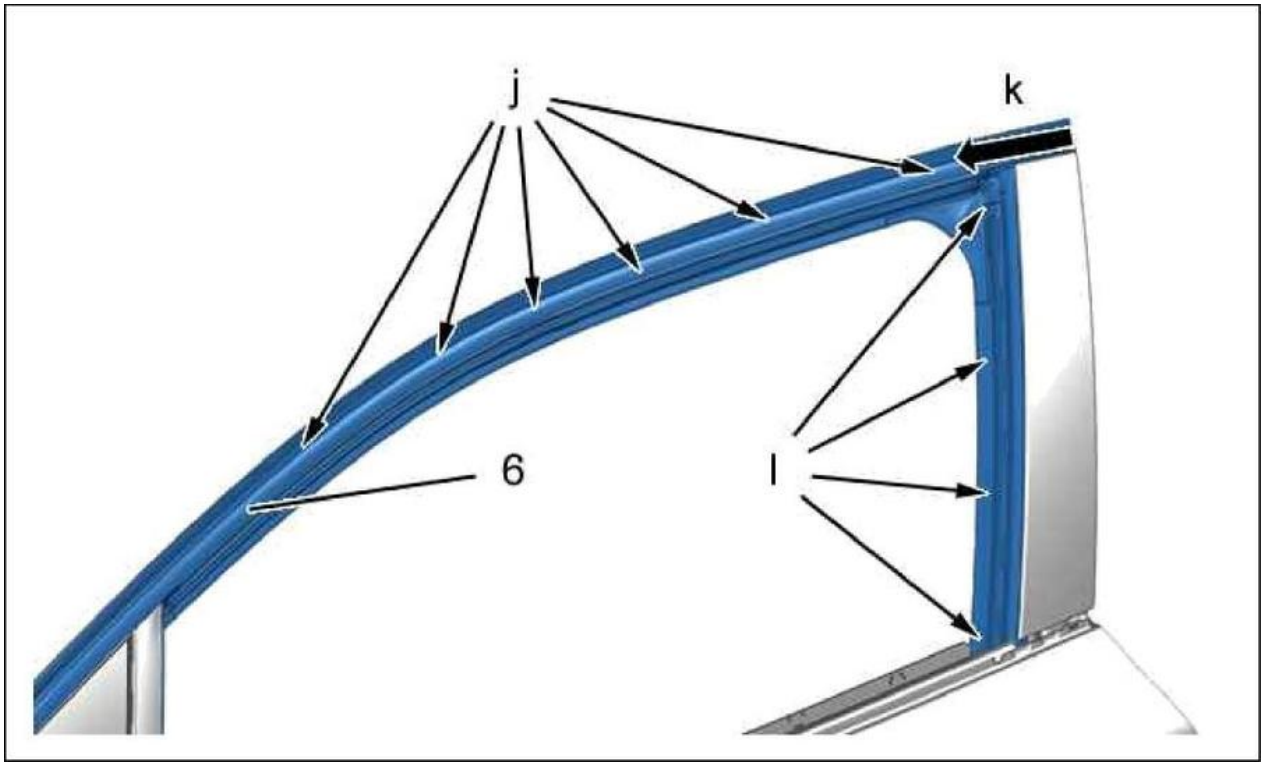


Figura: C5DGYH7D

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "j", "I"). Desenganche el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "k"). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (6).

Figura: C5DGYH8D

Taladrar las cabezas de los remaches (7); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro.

Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

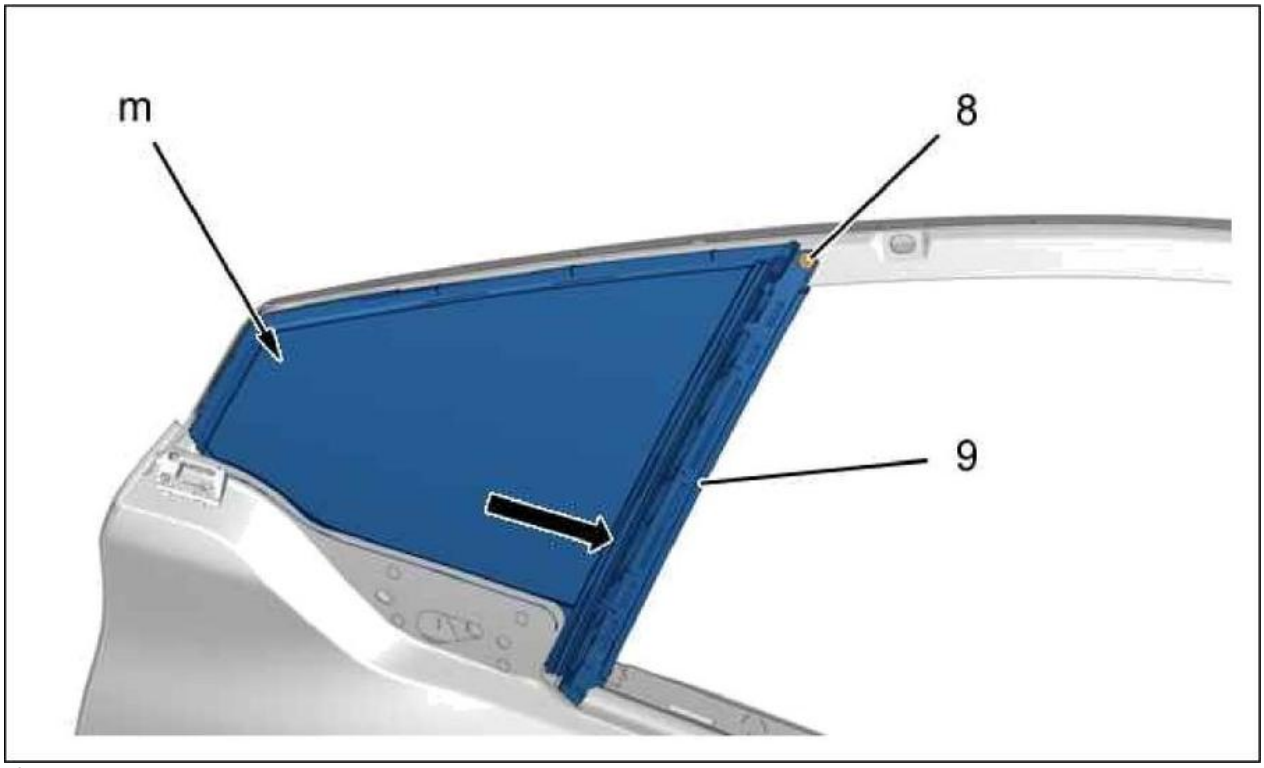


Figura: C5DGYH9D

Taladrar la cabeza del remache (8); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

Soltar el cristal fijo (9) (en "m").
Desenganche el cristal fijo (9) (en el sentido de la flecha).

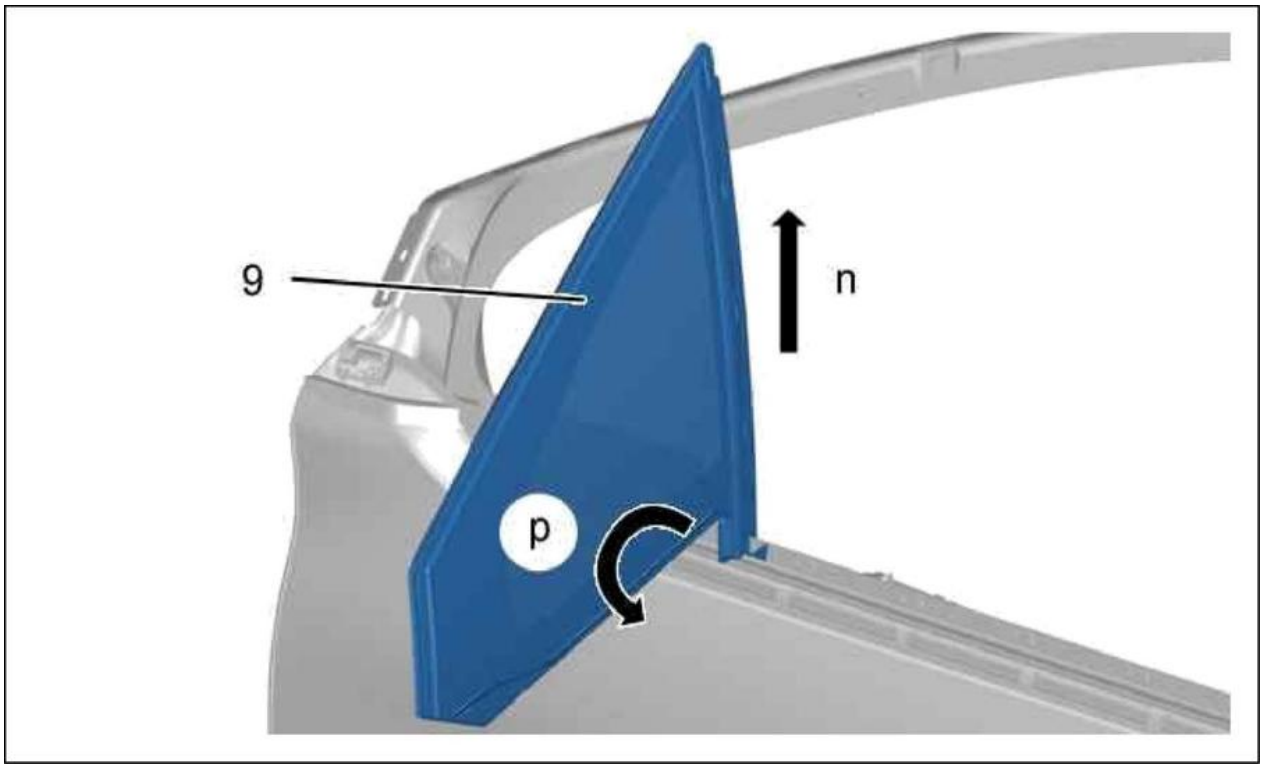


Figura: CSDGYHAD

Desenganche el vidrio fijo (9) (En "n" puis "p") (Gire un cuarto de vuelta).
Retirar el cristal fijo (9).

3. Reacondicionamiento

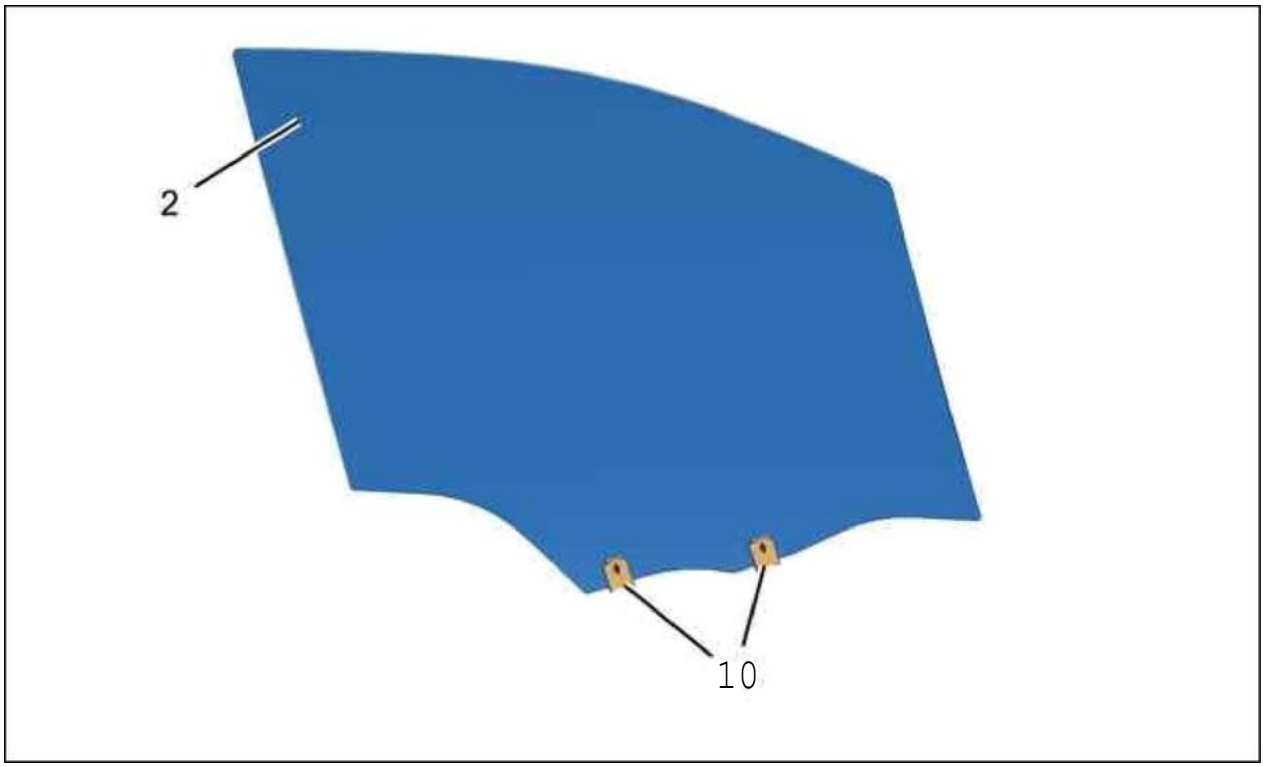


Figura: CSDGYIMD

PRECAUCIÓN: Después de cada vez quitar el vidrio móvil (2) ; Reemplazar sistemáticamente los clips(10).

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben ser ajustado sin pliegues y sin rasgaduras. Es vital que la superficie de contacto en el panel de la puerta estéperfectamente limpiar. Aplicar un rodillo sobrepre-enlazado partes del panel de sellado. Estos requisitos son esenciales para evitar cualquier invasión de agua, polvo o ruido.

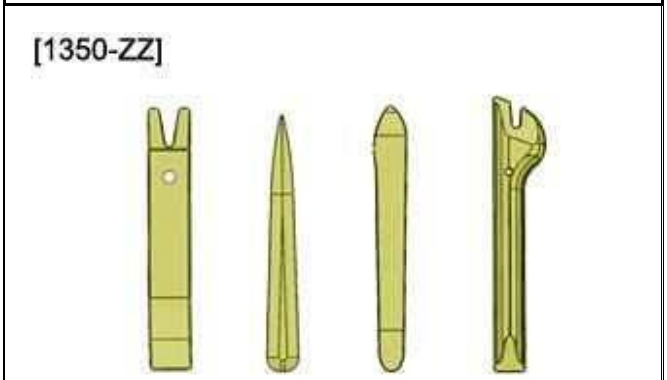
PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTANAS DE LA PUERTA DELANTERA (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
 Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra la puerta principal. Eliminar :

Baje el vidrio de la puerta delantera.

2.1. Vidrio móvil

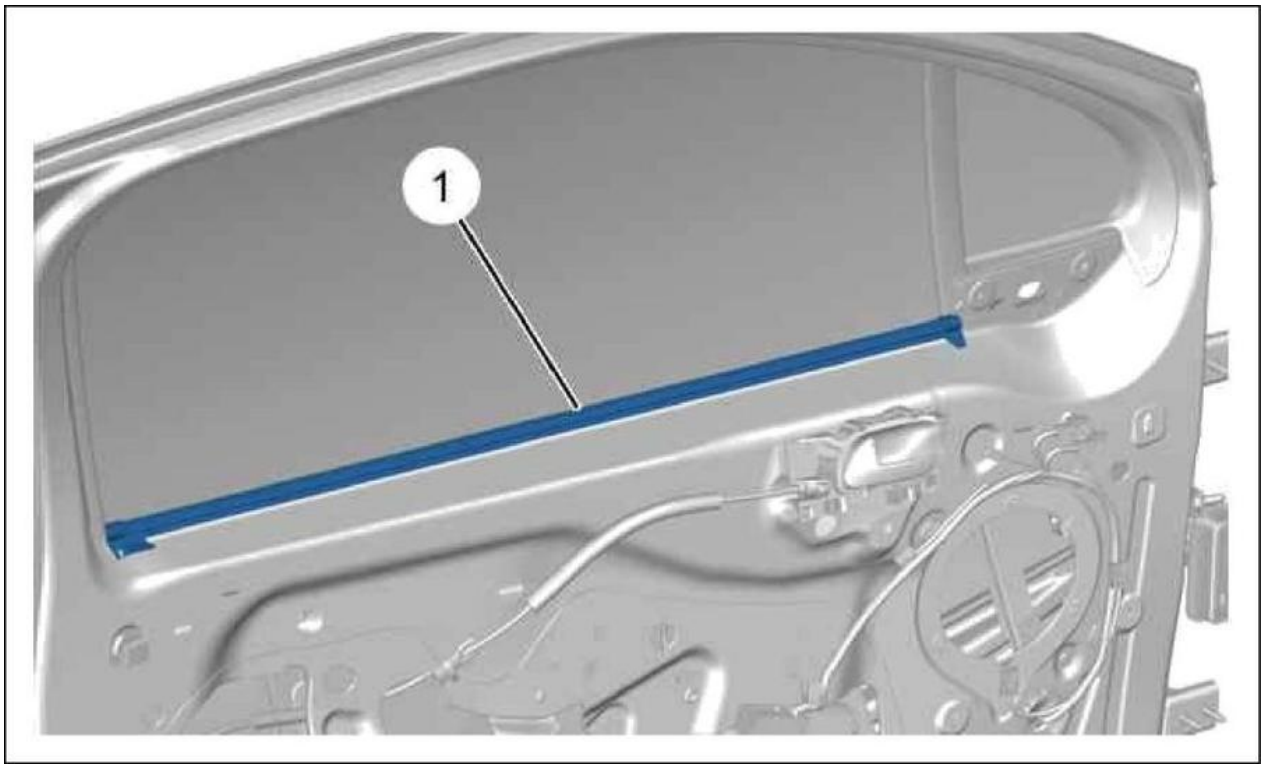


Figura: CSDGYH1D

Retire el burlete interior del vidrio de la ventana (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Figura: CSDGYLND

Quite los tornillos (2).

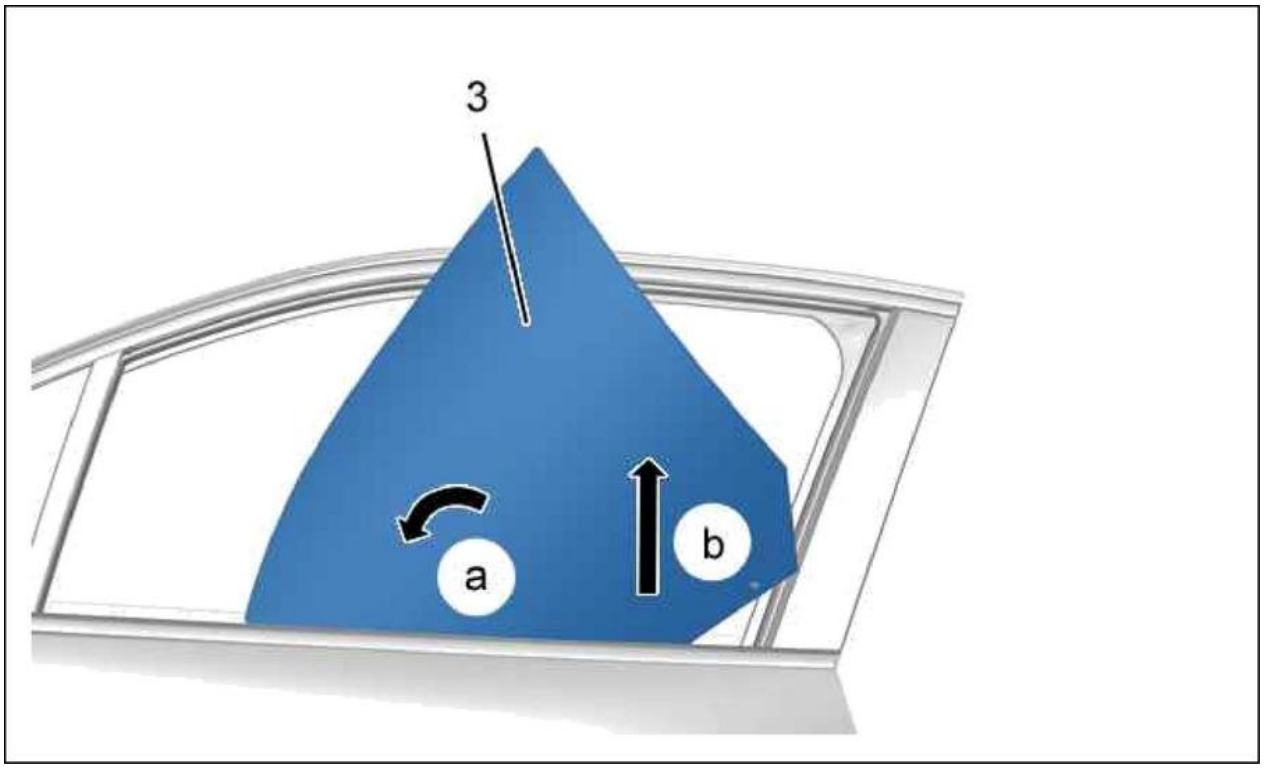


Figura: CSDGYLOD

Desenganche el cristal móvil (3) (Hacia "b" luego "a").
Retirar el cristal móvil (3).

2.2. Vidrio fijo

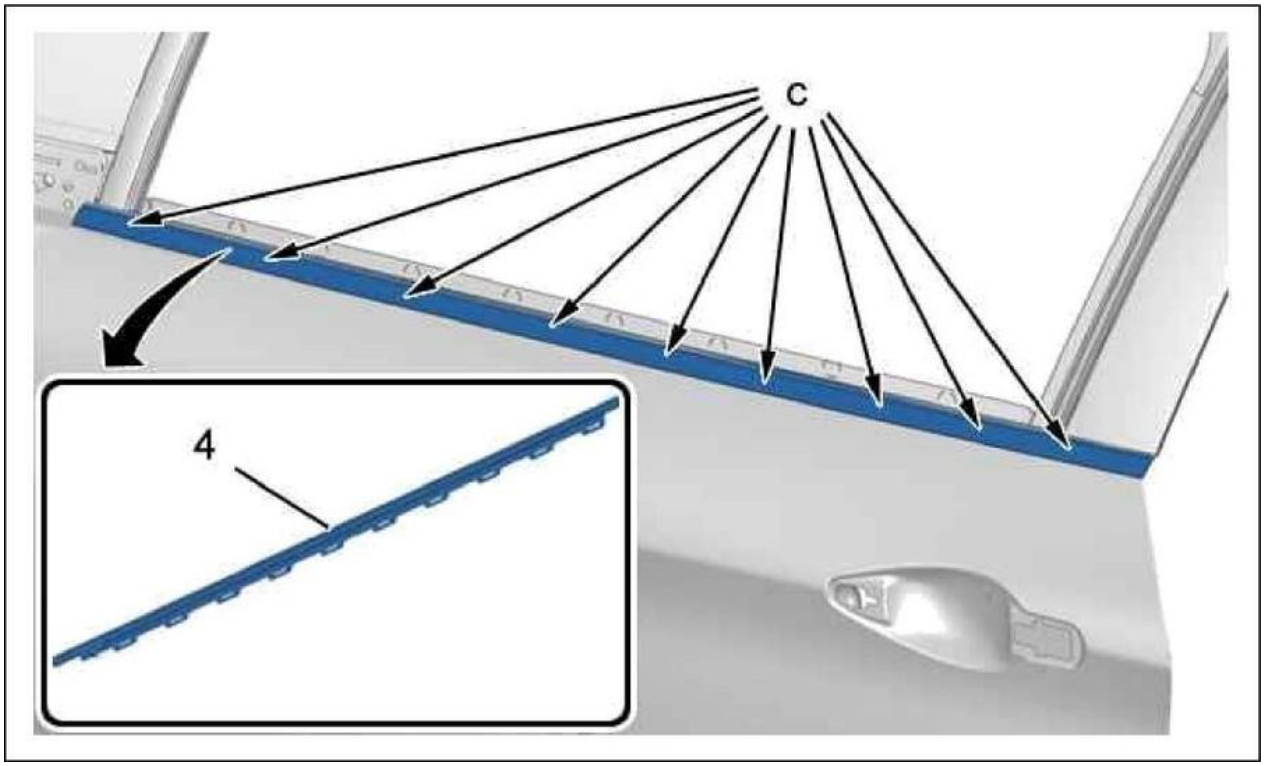


Figura: CSDGYLPD

PRECAUCIÓN: Suelte el sello del burlete exterior (4) (a "C") (Cuidadosamente) (Riesgo de romper los clips) ; Utilizando la

herramienta [1350-ZZ].

Mueva el burlete del vidrio de la ventana exterior (4) a un lado. Quite el burlete del vidrio de la ventana exterior (4).

NB: Reemplace los componentes que estén dañados.

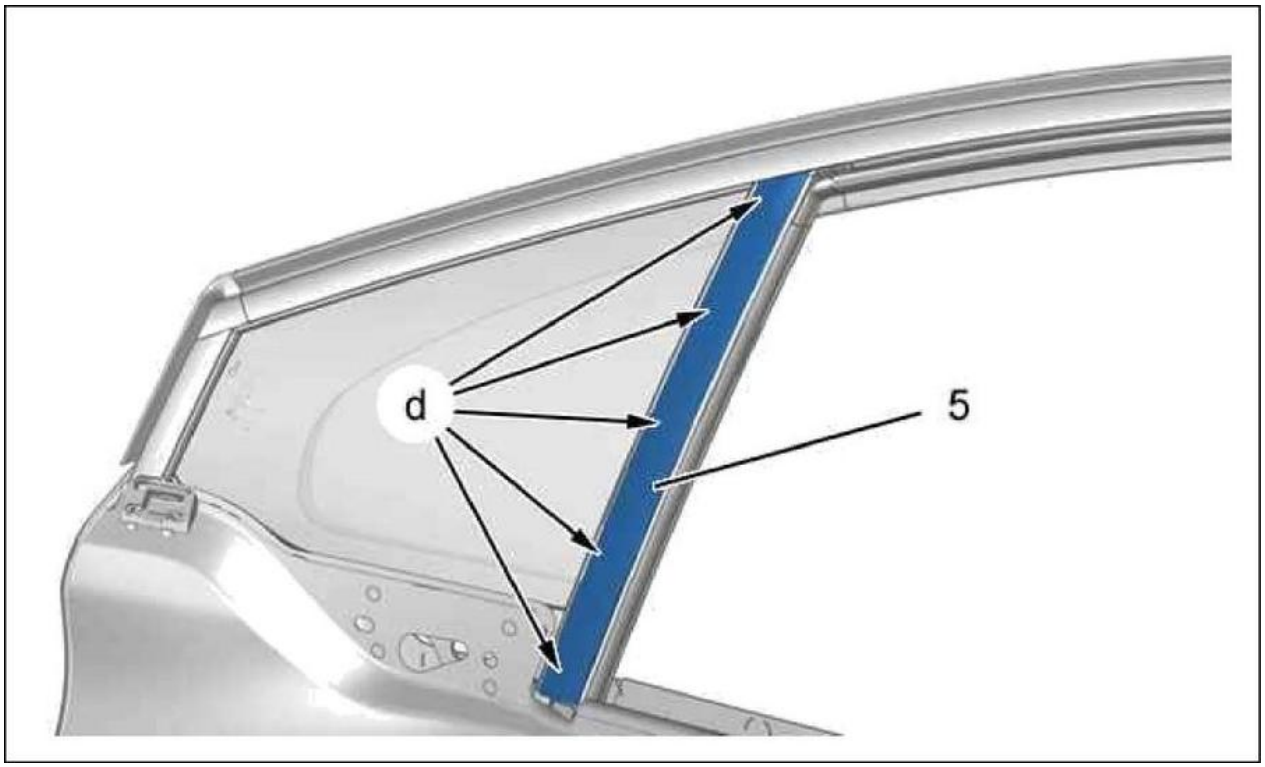


Figura: CSDGYHED

Soltar la moldura (5) (en "d") (Con cuidado); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

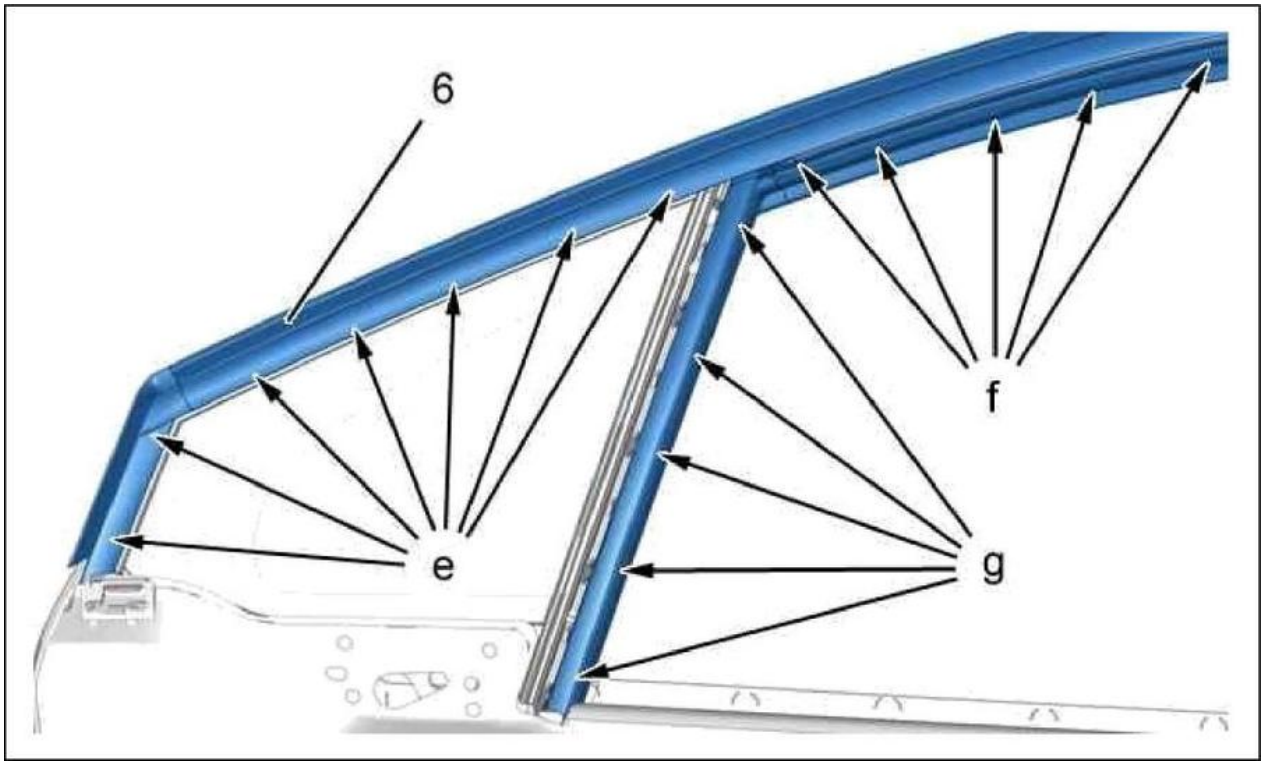


Figura: CSDGYHFD

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "e", "g", "f").

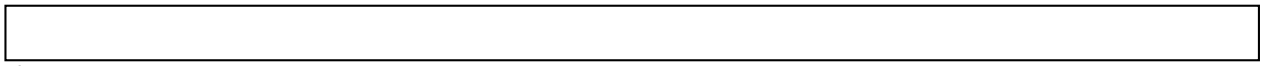


Figura: CSDGYHGD

Desmonte el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "h", "k"). Desenganche el sello deslizante de la ventana de la puerta delantera (6) (en "j"). Retire la junta deslizante de la ventana de la puerta delantera (6).

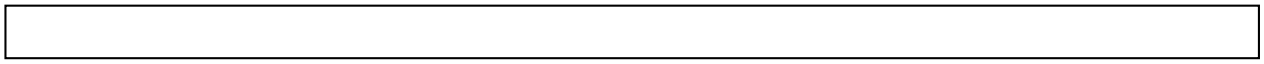


Figura: C5DGYH8D

Taladrar las cabezas de los remaches (7); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer el remache residuos.

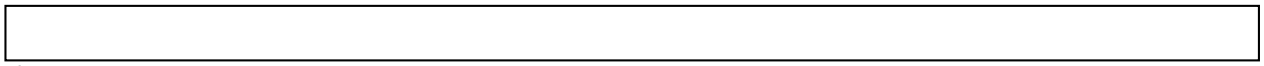


Figura: CSDGYHHD

Taladrar la cabeza del remache (8); Utilizando una broca de 8 mm de diámetro. Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío por la parte inferior de la puerta para extraer los remaches.

Soltar el cristal fijo (9) (en "l").
Desenganche el cristal fijo (9) (en el sentido de la flecha).

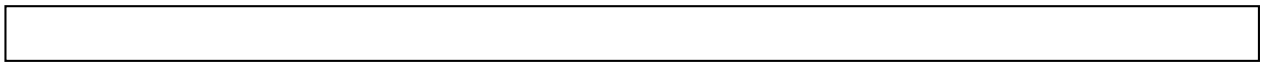


Figura: CSDGYHID

Desenganche el vidrio fijo (9) (En "m", "n") (Gire un cuarto de vuelta).
Retirar el cristal fijo (9).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

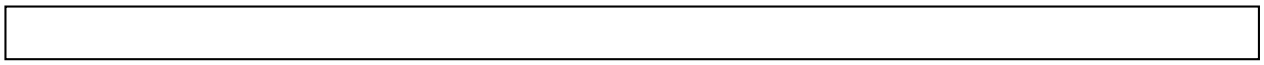


Figura: CSDGYLQD

PRECAUCIÓN: Después de cada vez quitar el vidrio móvil (3) ; Reemplazar sistemáticamente los clips(10).

PRECAUCIÓN: Monte nuevos componentes de sellado que deben instalarse sin pliegues y sin rasgaduras. Es vital para la superficie de contacto de la puerta.panel ser - estar perfectamente limpiar. Aplicar un rodillo sobrepre-enlazado partes del panel de sellado. Estos requisitos arresencial en orden para prevenir ninguna invasión de agua, polvo o ruido.

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

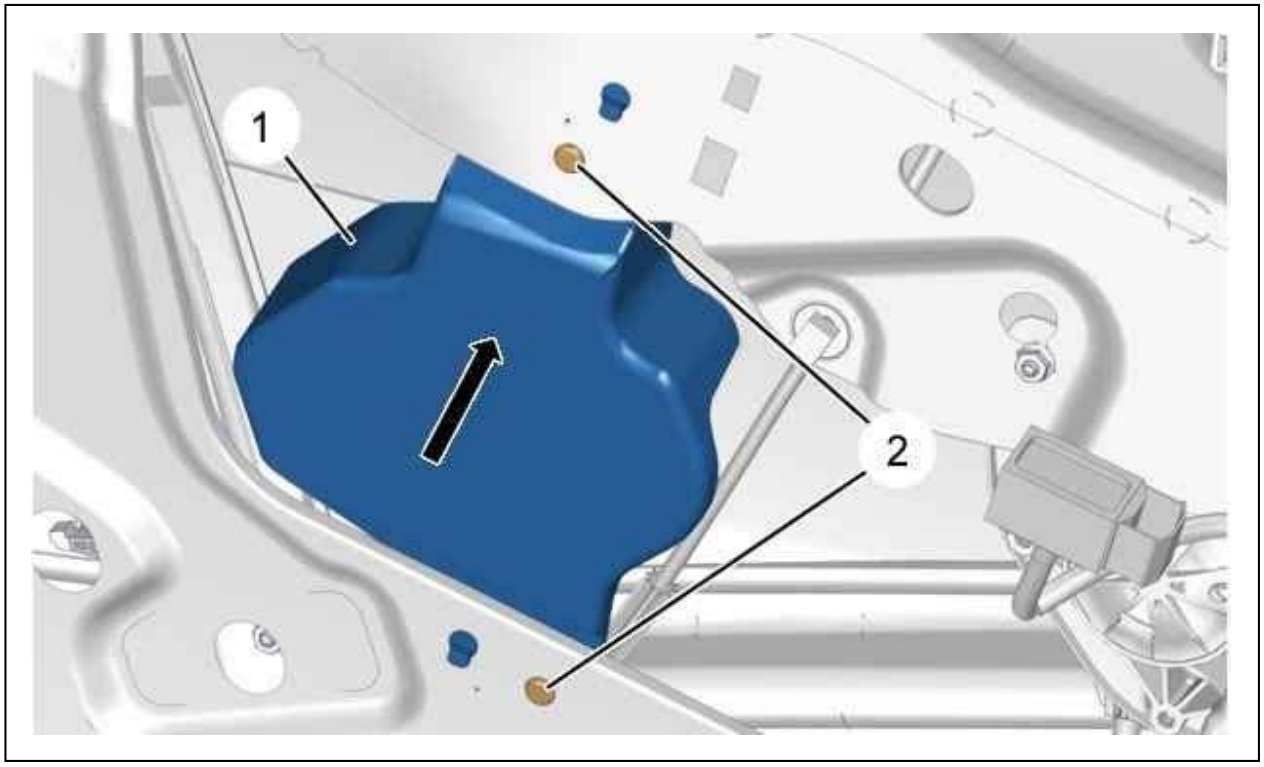


Figura: CSDGYHSD

Taladre las cabezas de los remaches (2) con un diámetro de 8 mm. perforar.
Desmontar: El absorbedor (1) (en el sentido de la
flecha). Retire el amortiguador (1).
Taladre los cuerpos de los remaches restantes.

NB: Vacío fuera El fondo de la puerta a extraer la remache residuos.

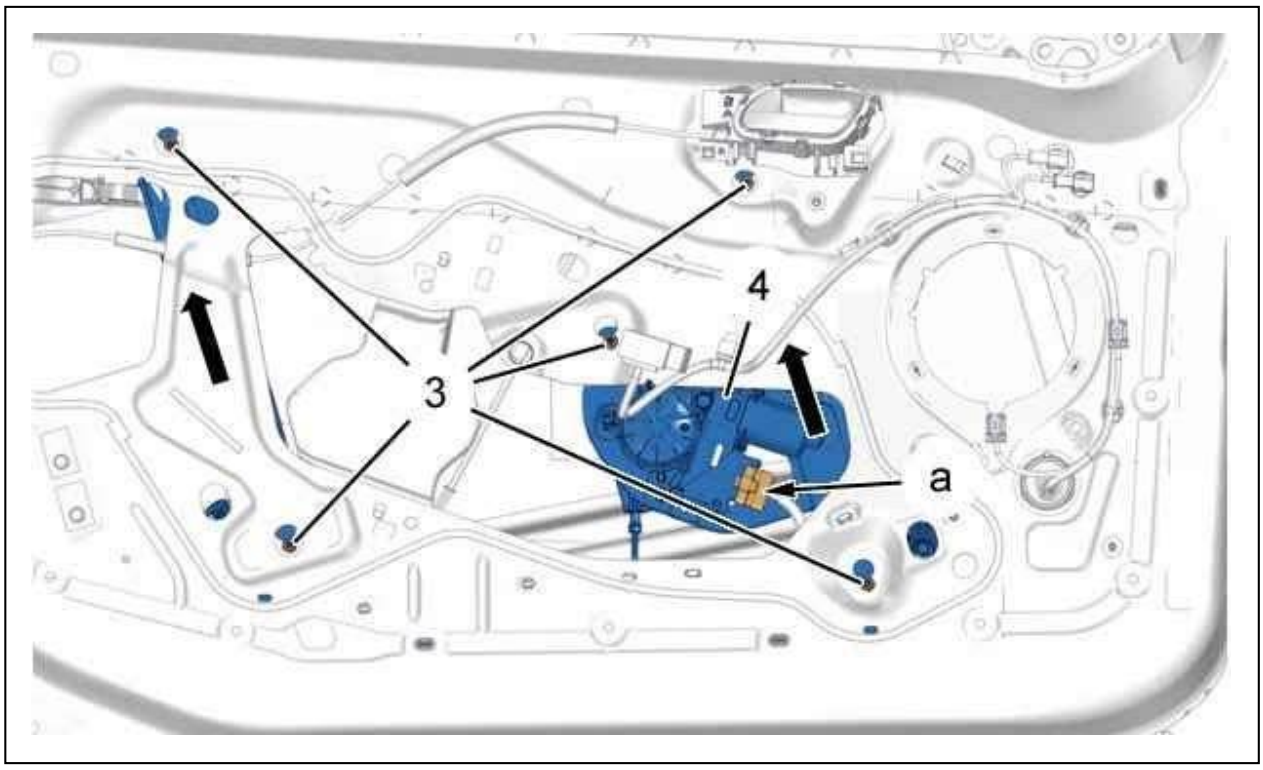


Figura: CSDGYHTD

Desconecte el conector (en "a"). Aflojar
los tornillos de fijación (3).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (4) (siguiendo las flechas)
- El mecanismo elevalunas (4) (a través de la abertura interior de la

puerta) Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el funcionamiento del mecanismo de la ventana. (4) antes de reacondicionamiento el sello contra salpicaduras.

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DE VENTANA ELÉCTRICA (TRASERO)

ESENCIAL:

1. Eliminando

1.1. Mecanismo de ventana eléctrica (control eléctrico)

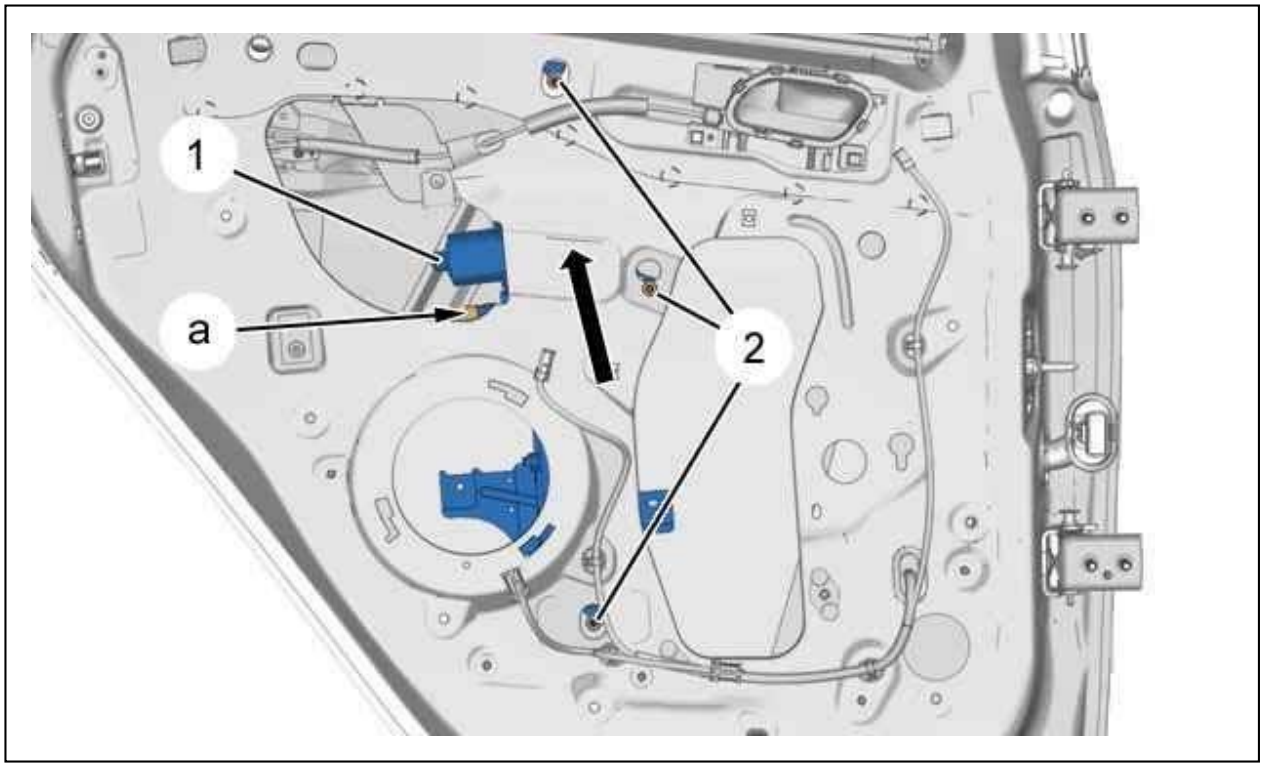


Figura: CSDGYHYD

Desconecte el conector (como "a").
Aflojar los tornillos (2) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo del elevalunas (1) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo del elevalunas (1) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (1).

1.2. Mecanismo de ventana eléctrico (control manual)

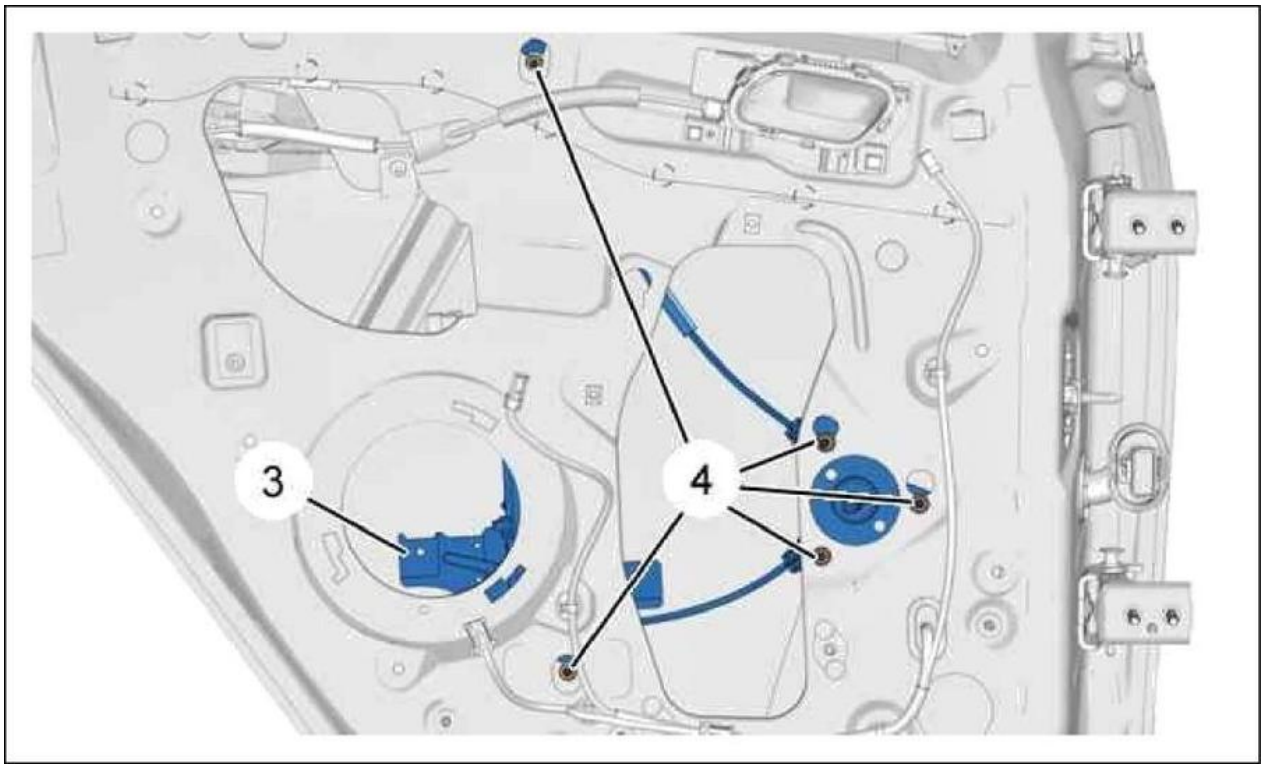


Figura: CSDGYHZD

Aflojar los tornillos (4) (sin quitar).
Separar:

- El mecanismo elevalunas (3) (en la dirección de la flecha)
- El mecanismo elevalunas (3) (a través de la abertura de la puerta)

Retire el mecanismo elevalunas eléctrico (3).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

Eliminar :

2. Eliminando

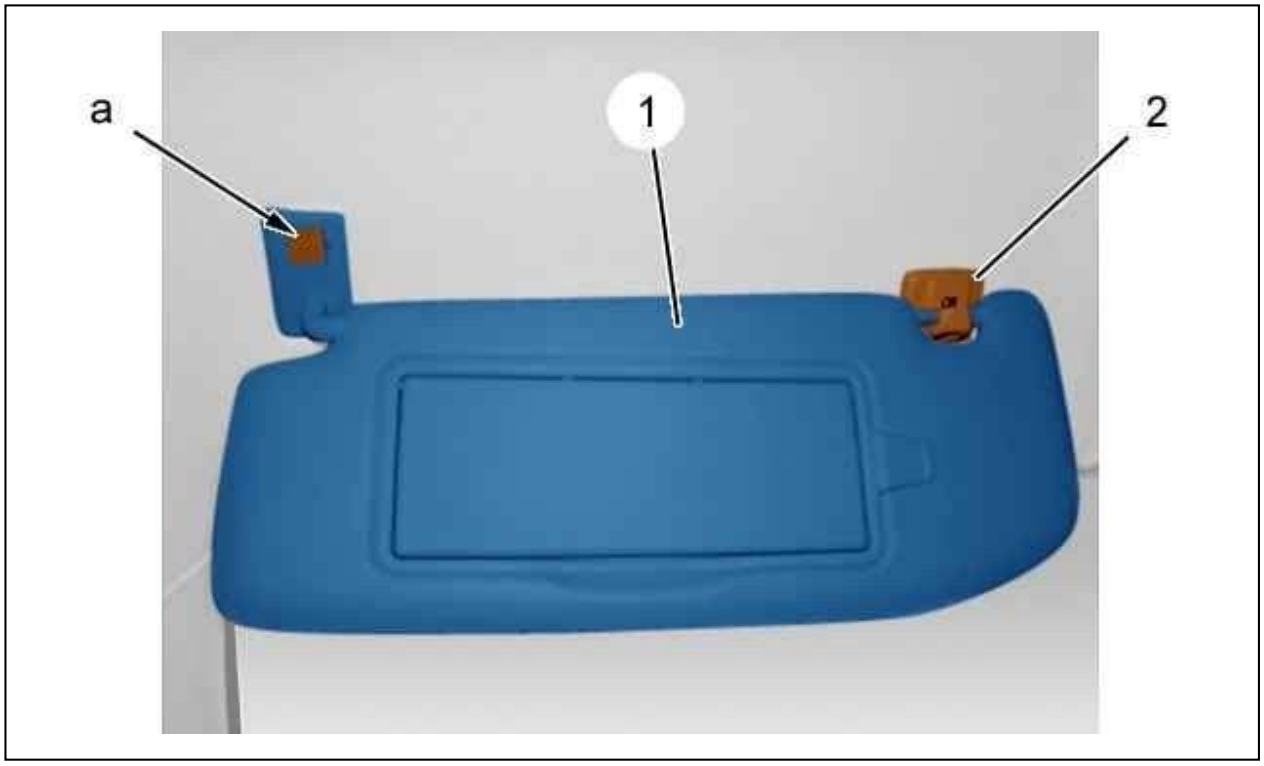


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Quitar: El soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CMD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b").
Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

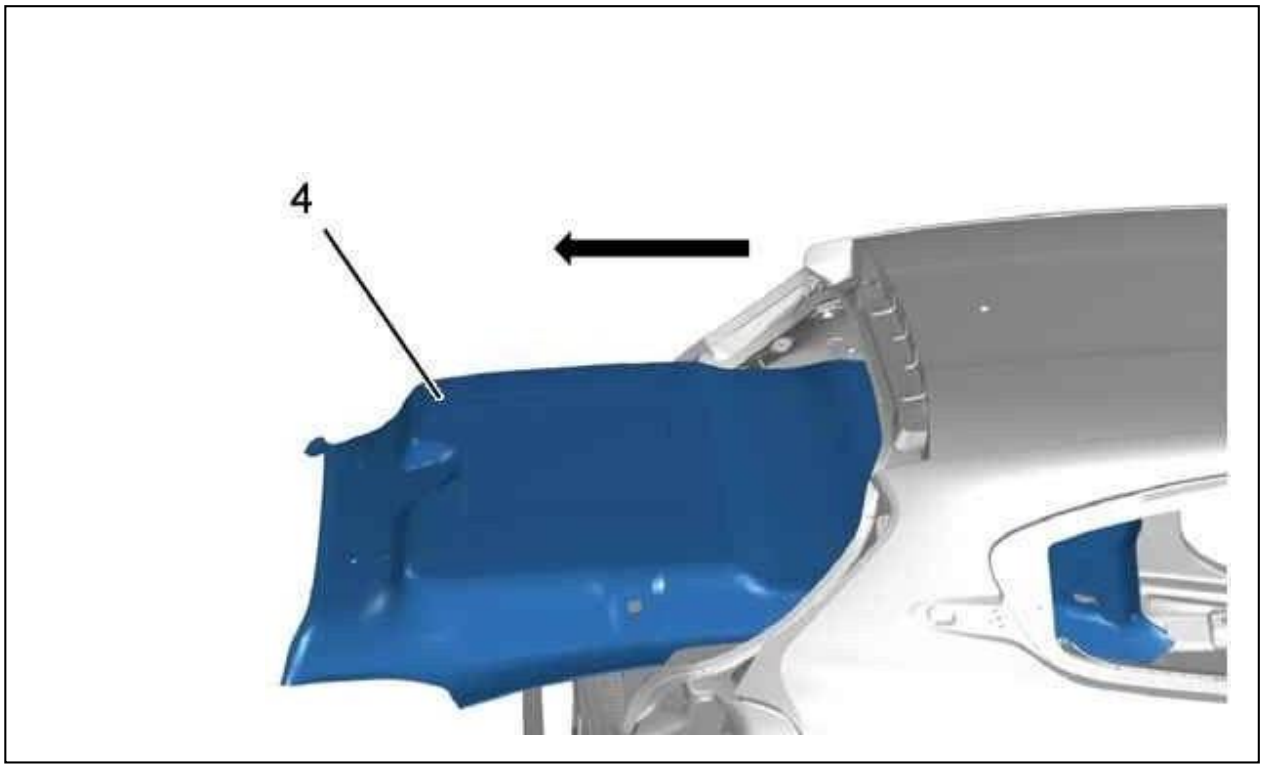


Figura: CSGG1CND

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Separar: el techo interior (4); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha).
Quitar: el techo interior (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para lo siguiente operación 2 personas son necesario.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

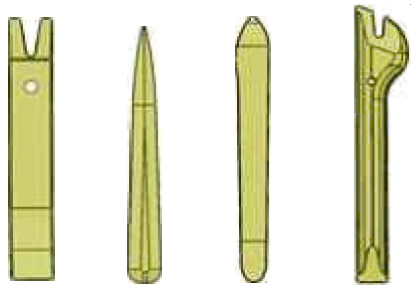
NB: Sustituya siempre las fijaciones dañadas Limpie el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

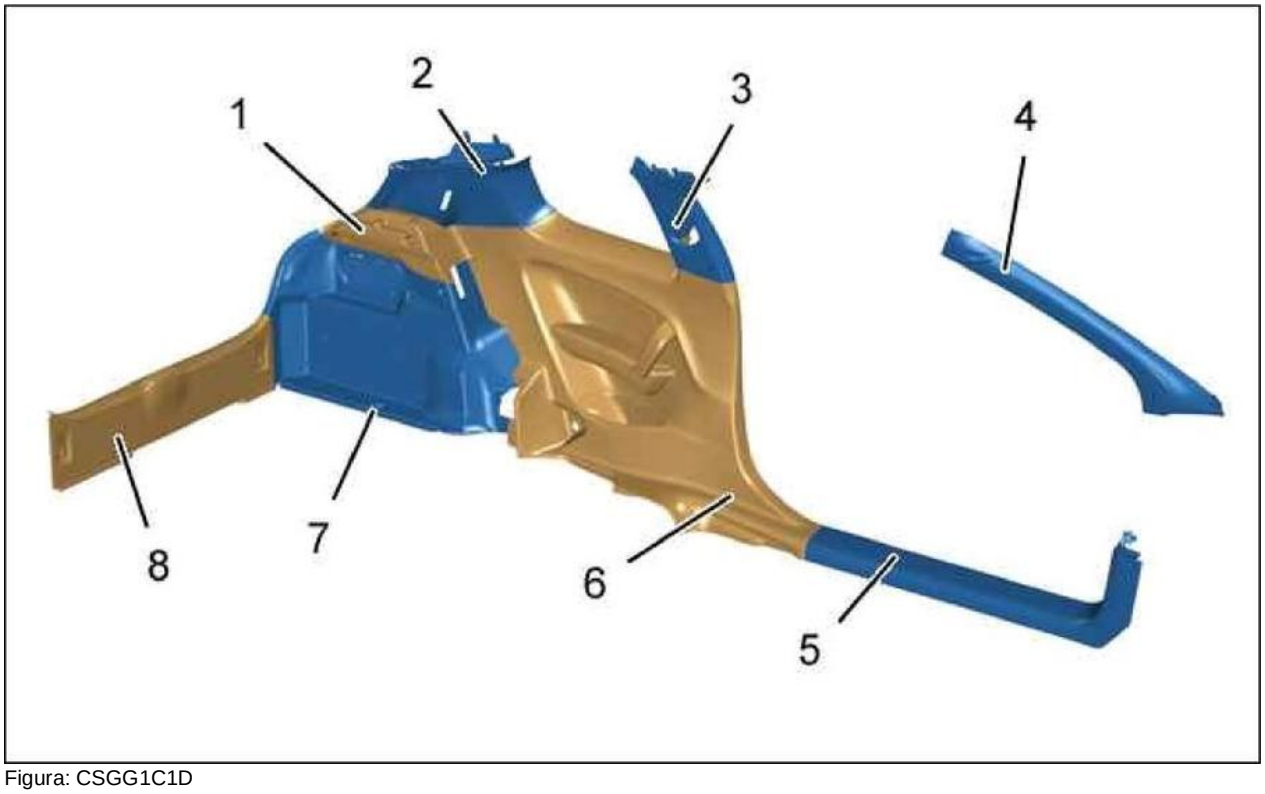


Figura: CSGG1C1D

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor del alerón trasero.
(7) Revestimiento lateral de maletero.
(8) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

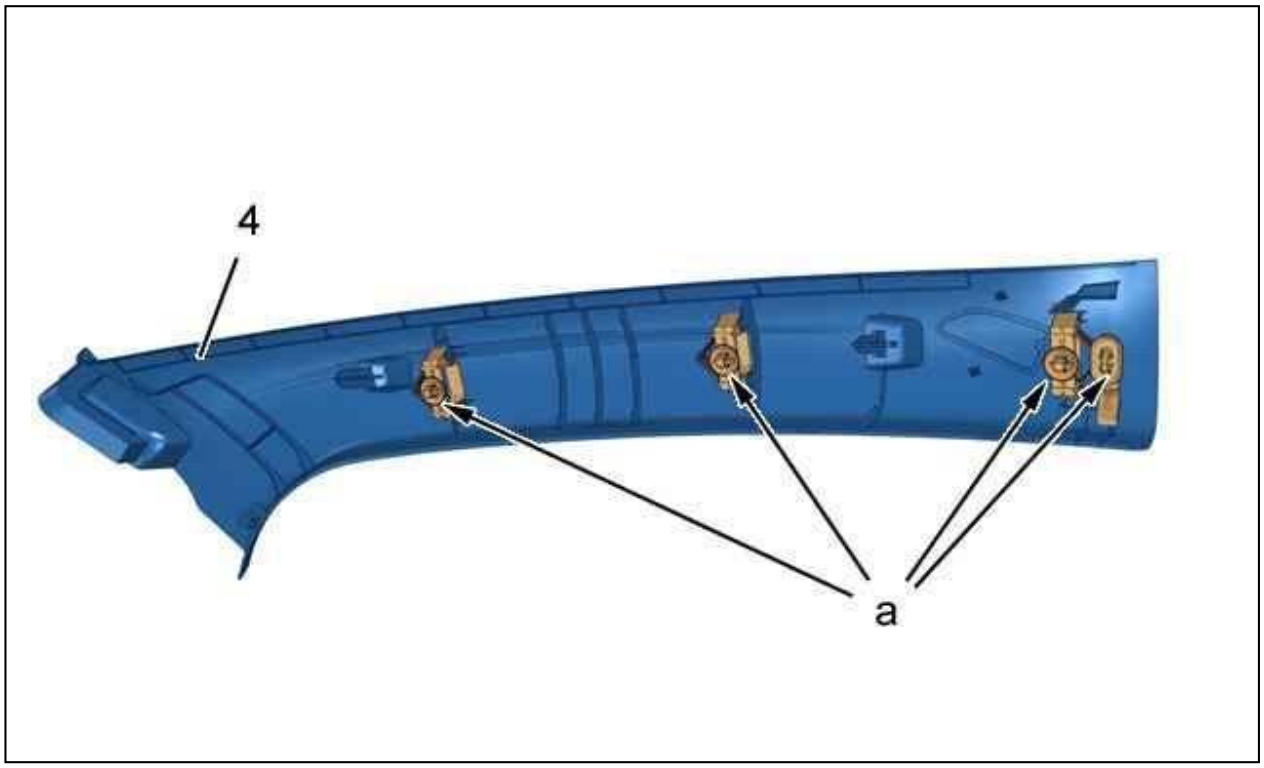


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

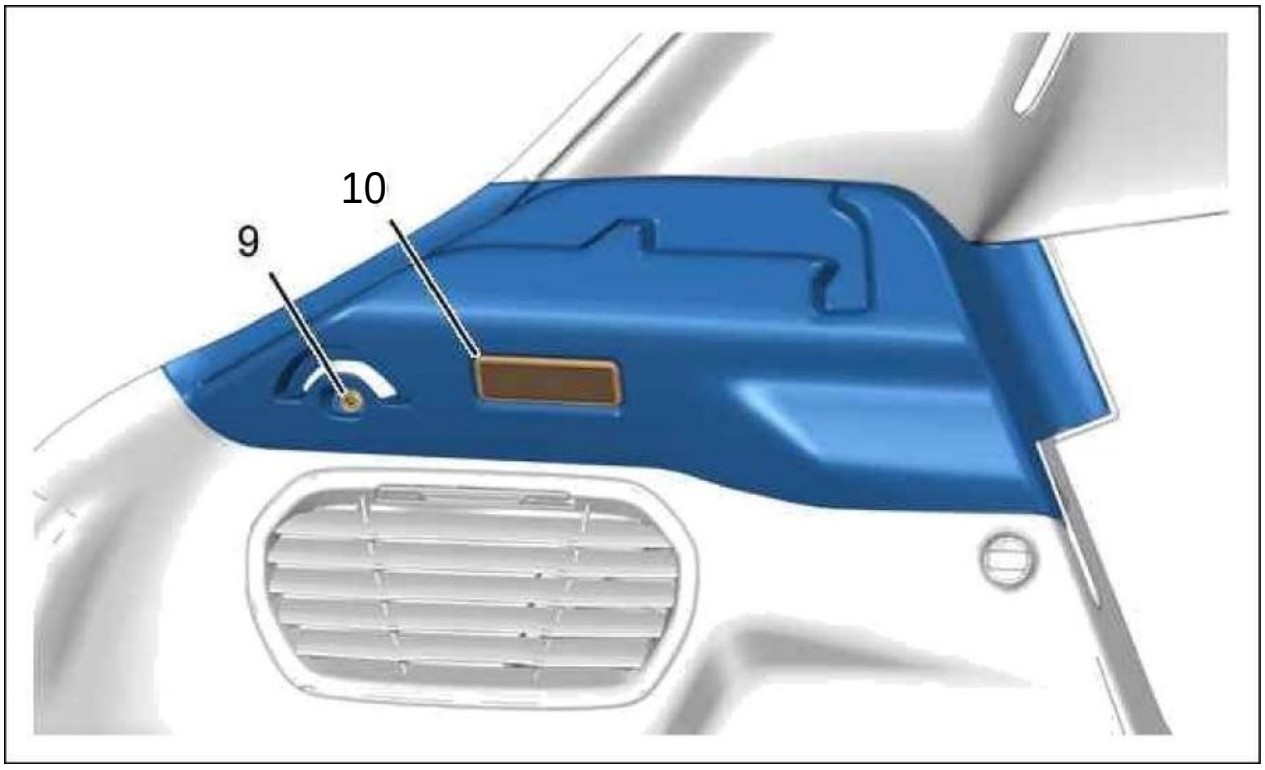


Figura: CSGG1C3D

Eliminar :

- El perno (9)
- La lámpara (10)

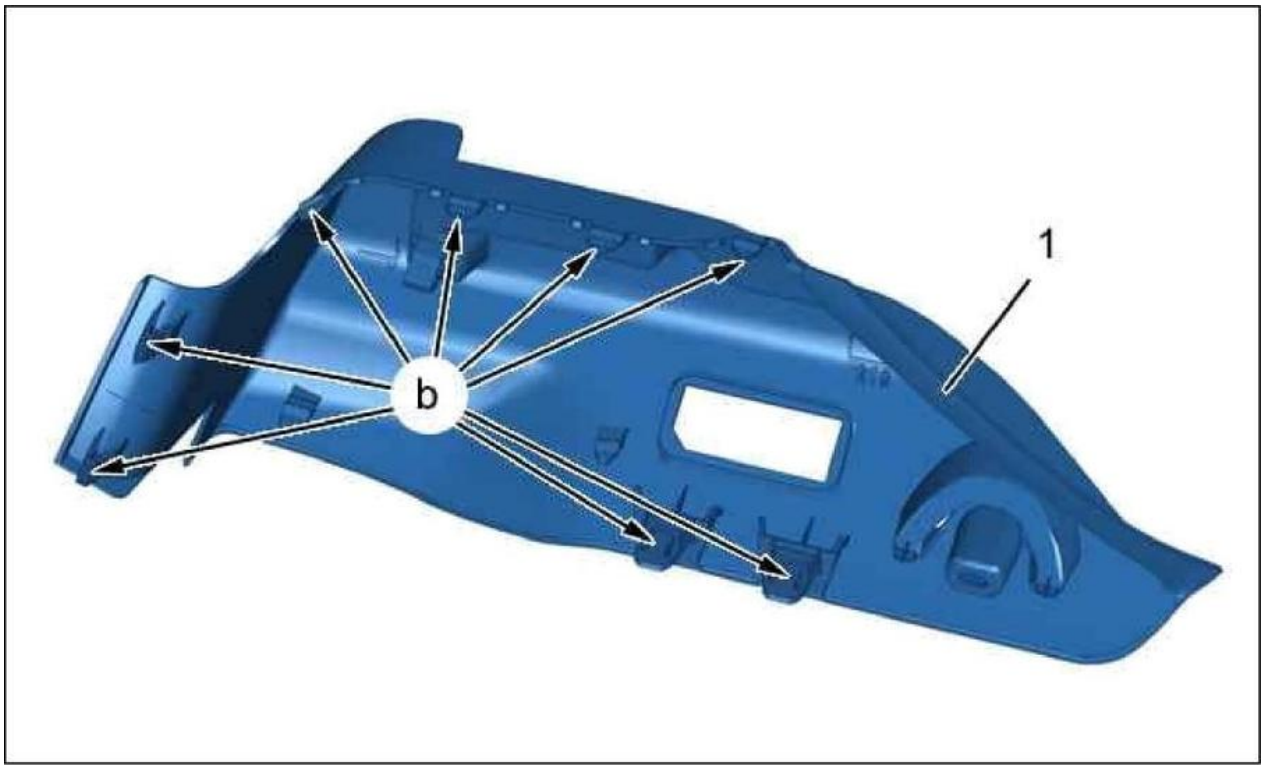


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

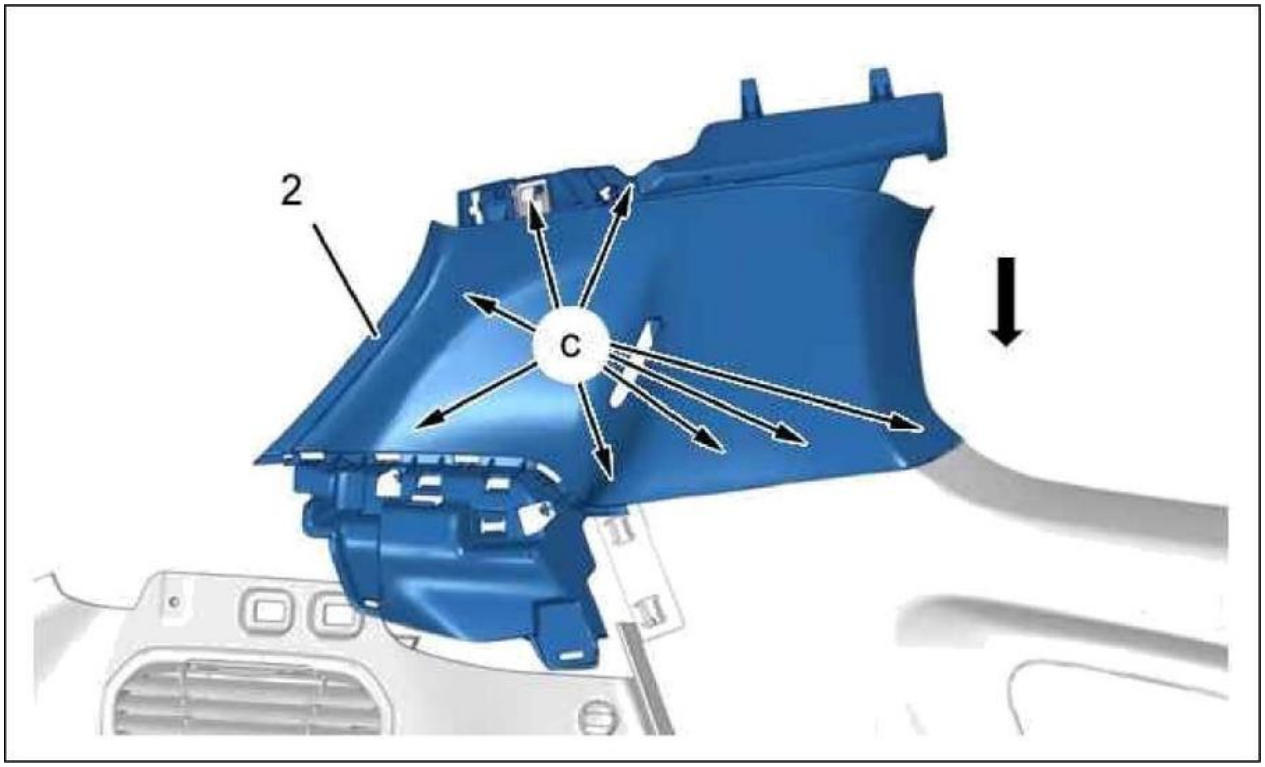


Figura: CSGG1CAD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

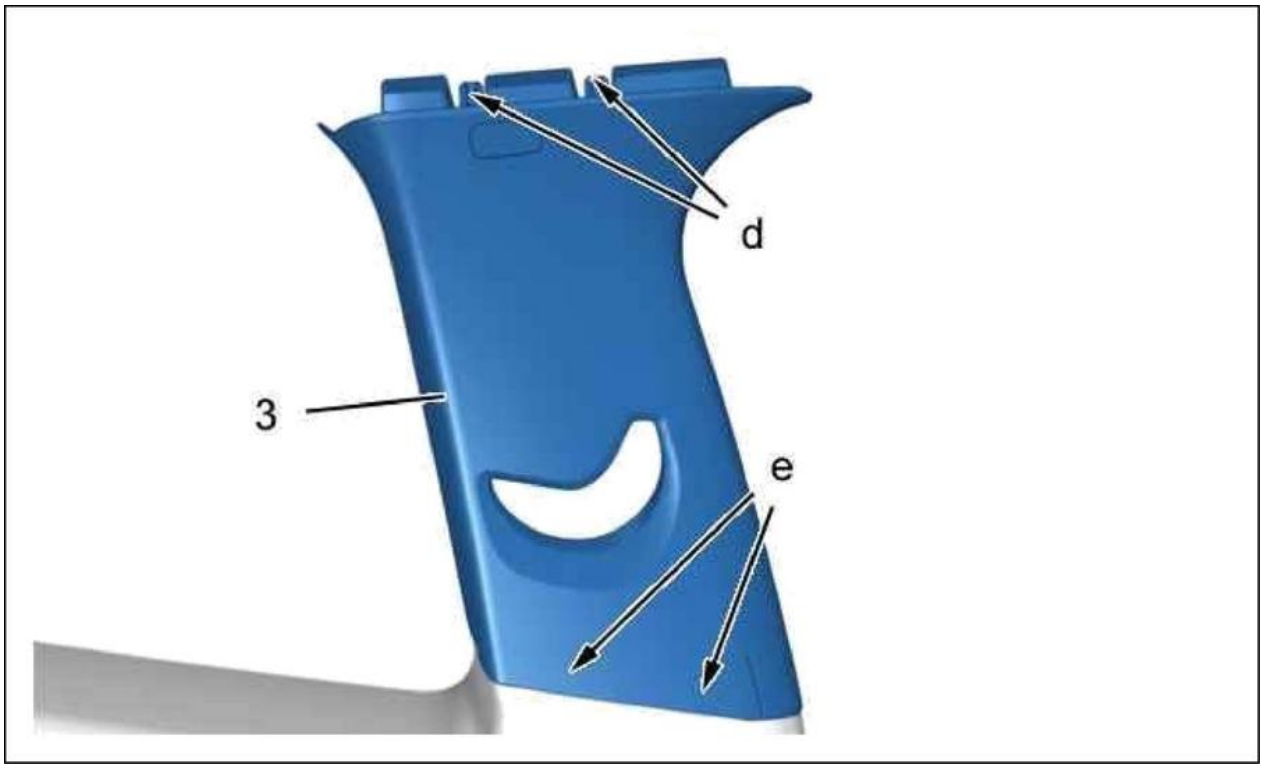


Figura: CSGG1C6D

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

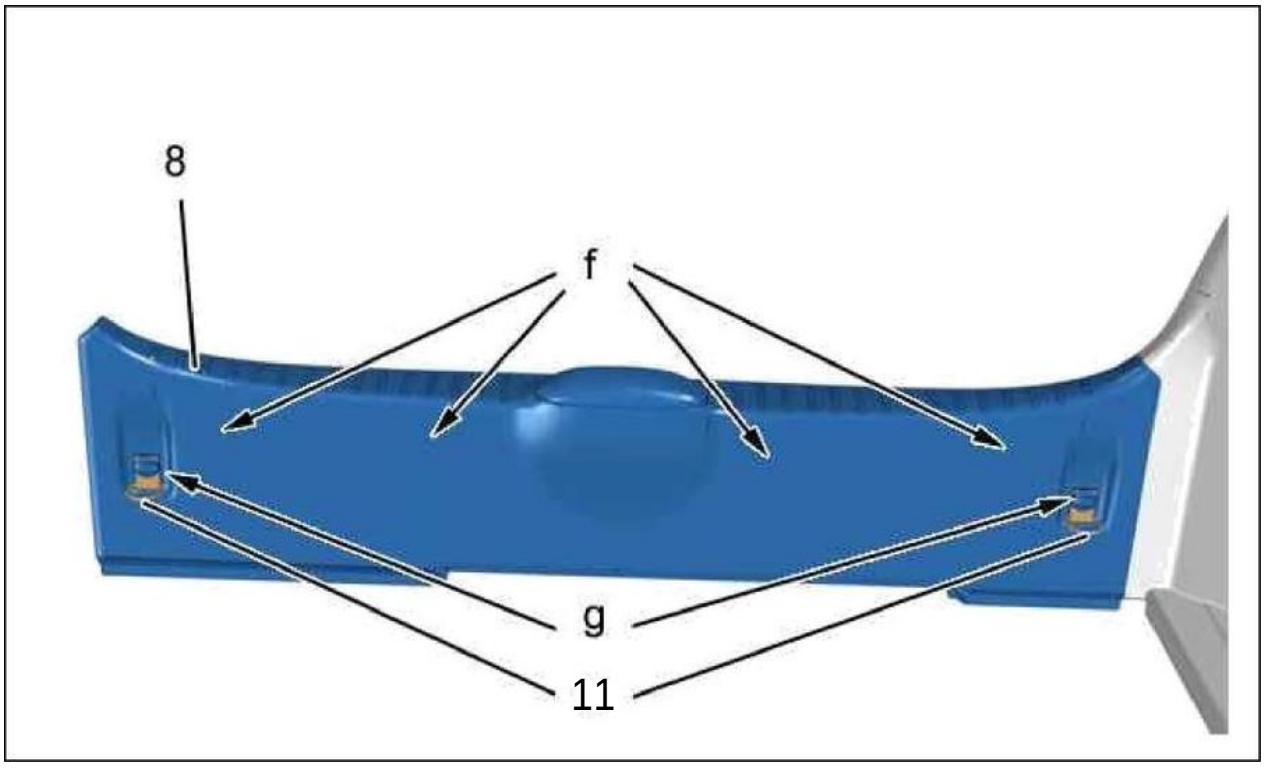


Figura: CSGG1C7D

Soltar: Los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (11).
Soltar el borde de la abertura del maletero (8) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el borde del maletero (8).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

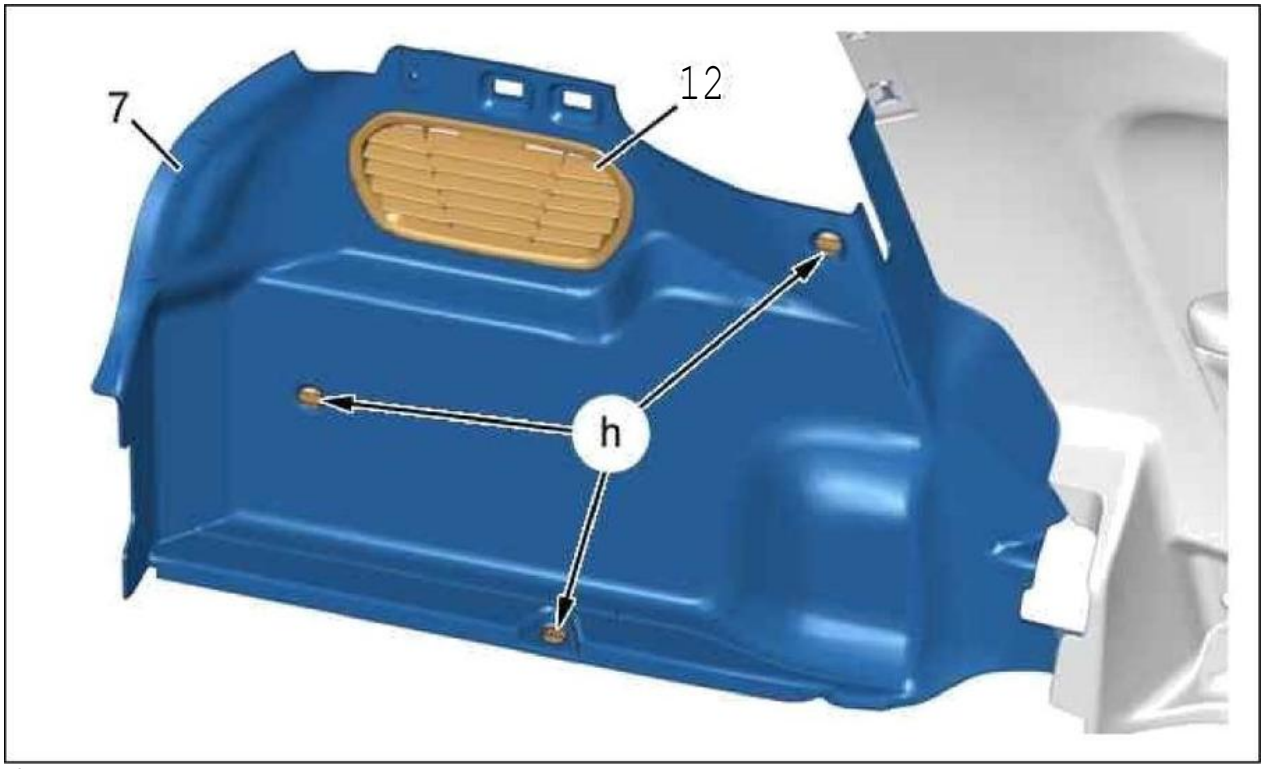


Figura: CSGG1C8D

Retire la alfombra del maletero. Soltar: Los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (12)
- El revestimiento lateral del maletero (7)

3.7. Embellecedor del alerón trasero

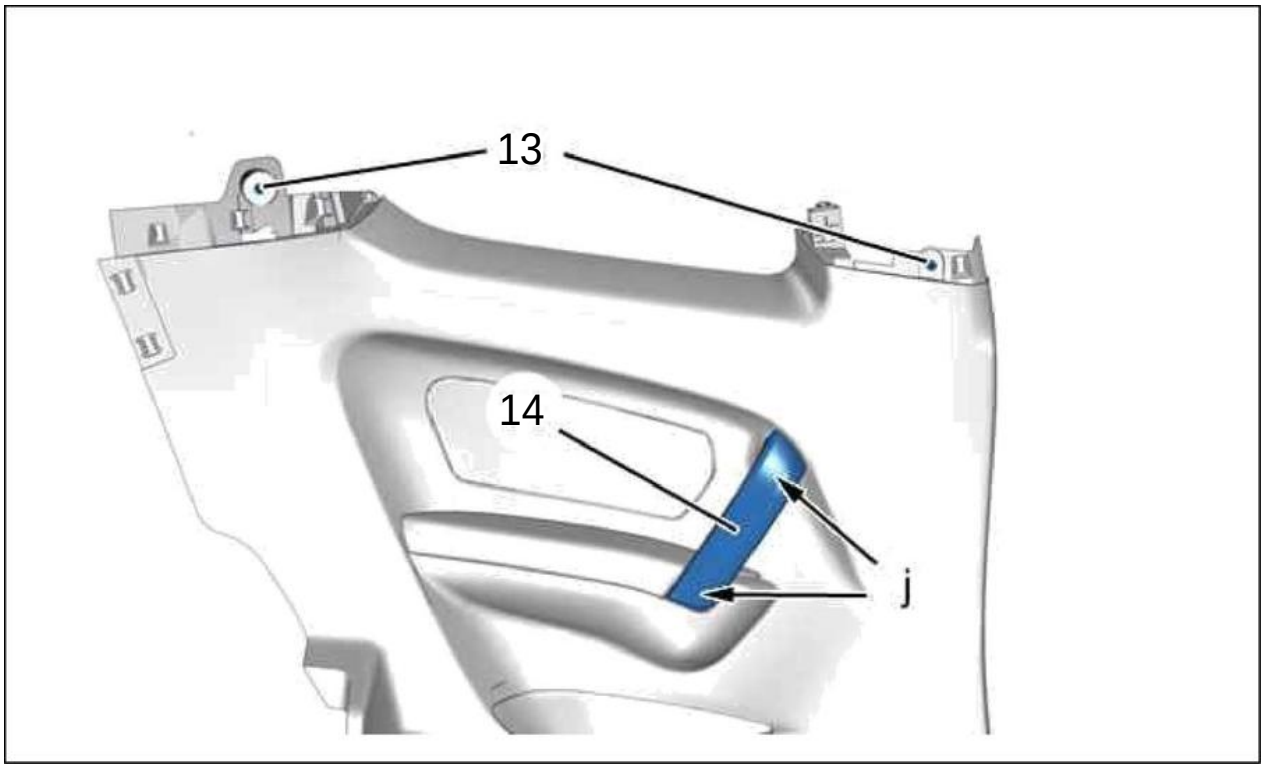


Figura: CSGG1C9D

Incline los respaldos de los asientos traseros.
Soltar la moldura (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite los tornillos (13).

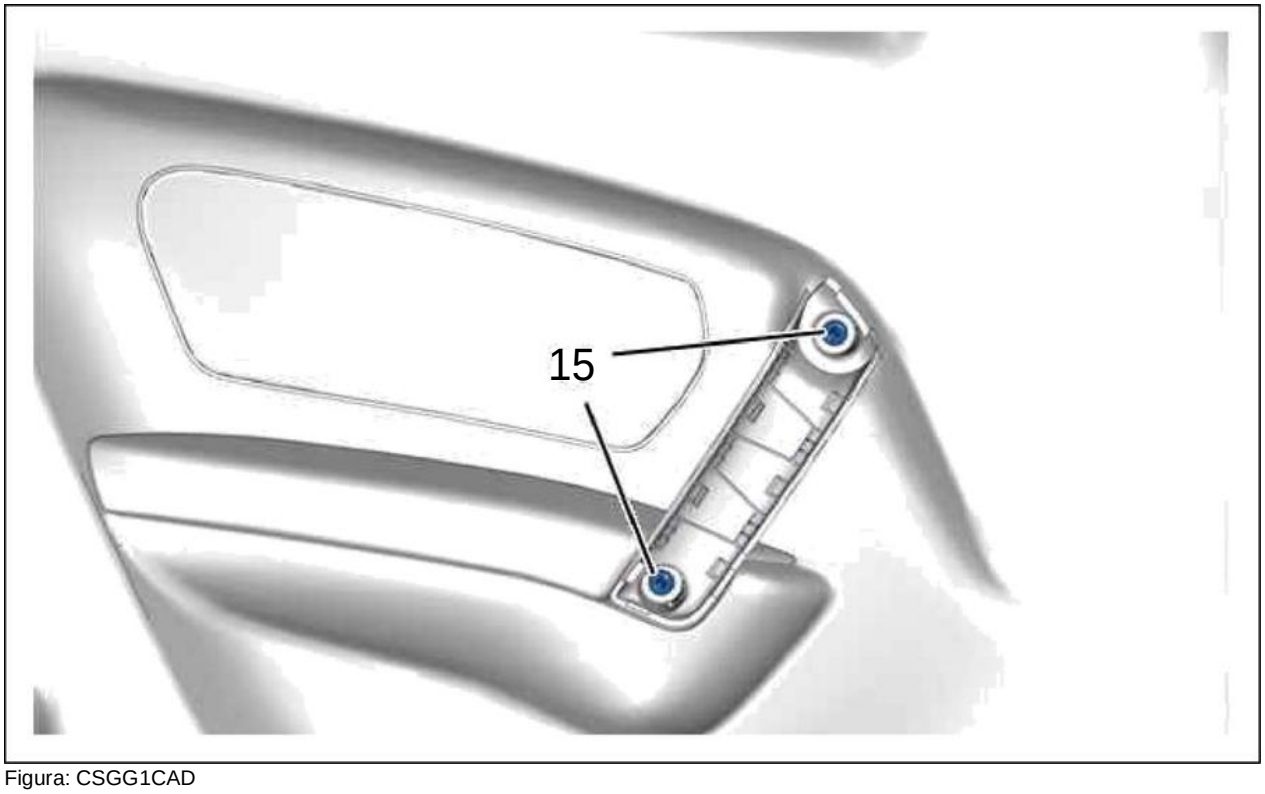


Figura: CSGG1CAD

Retire los tornillos (15).

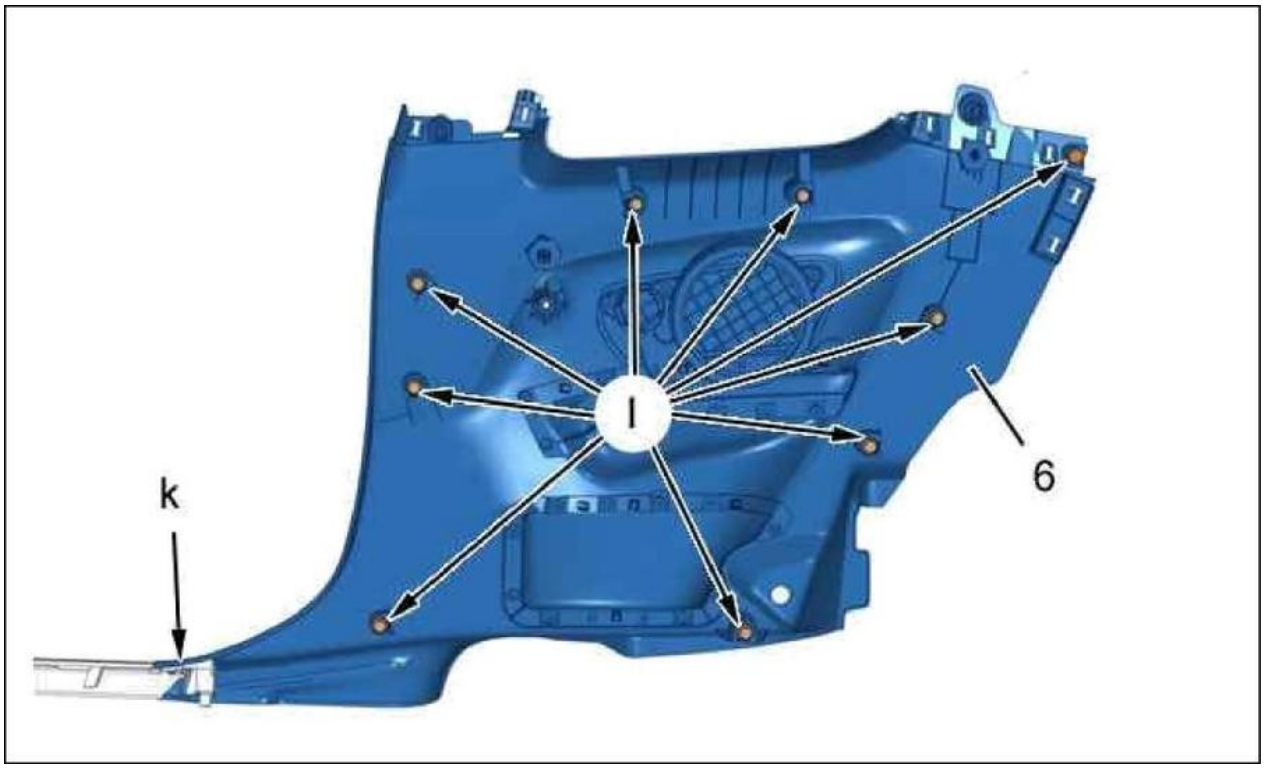


Figura: CSGG1CBD

Desmontar la moldura del alerón trasero (6) (en "k" e "l"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el guarnecido del alerón trasero (6).

3.8. Moldura del umbral de la puerta delantera

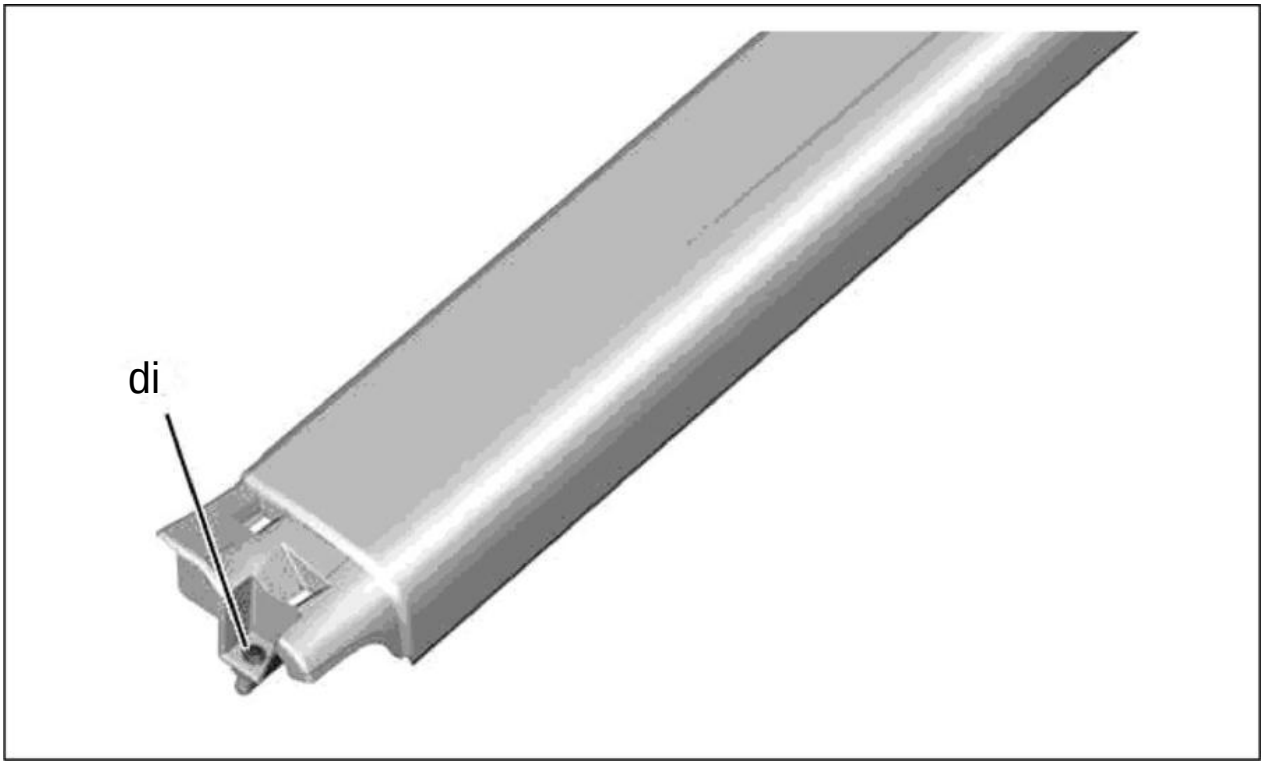


Figura: CSGG1CCD

Quite el tornillo de fijación (16).

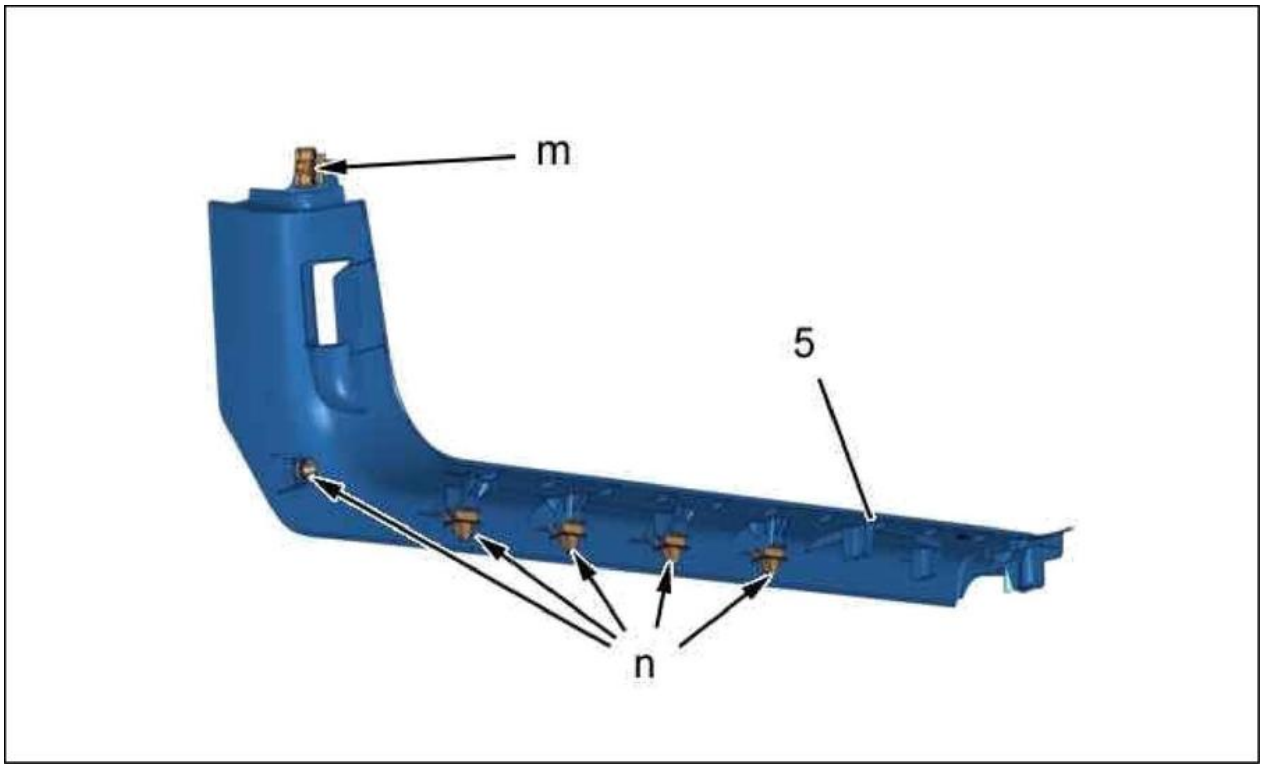


Figura: CSGG1CDD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "n");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

Eliminar :

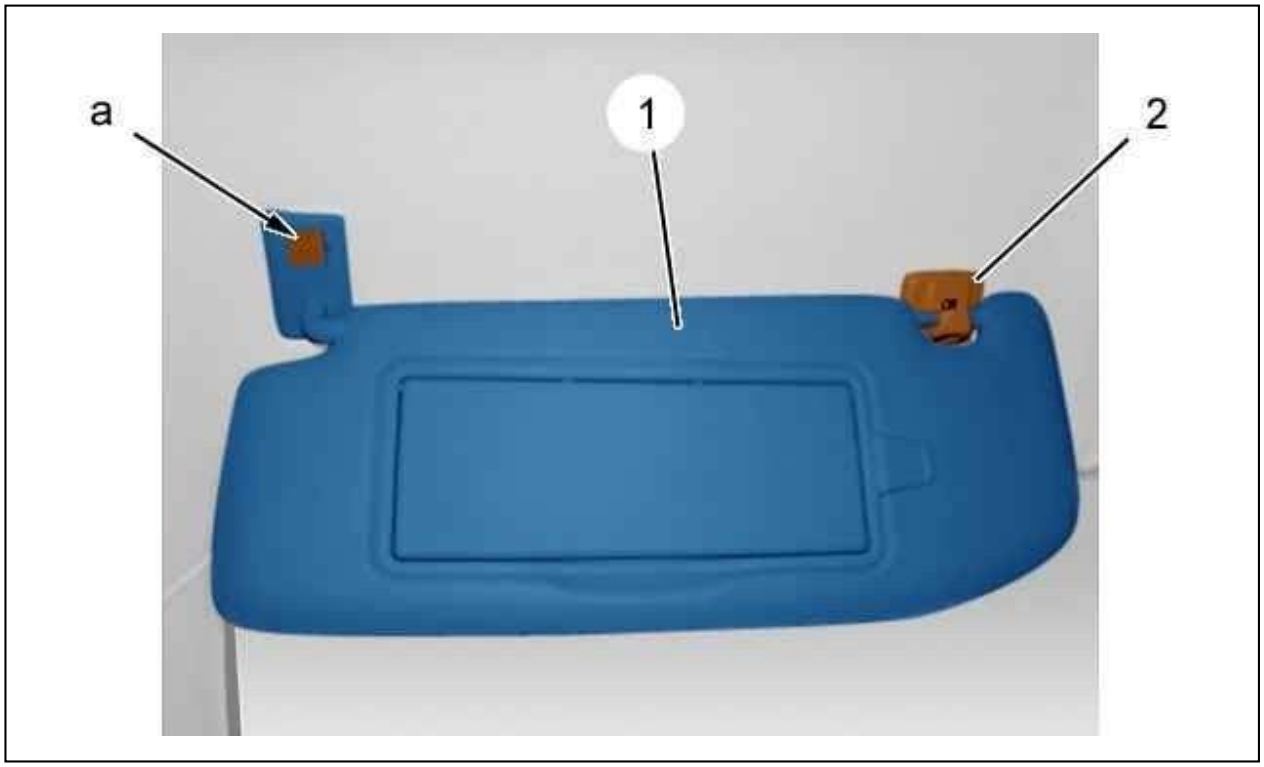


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CQD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b").
Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

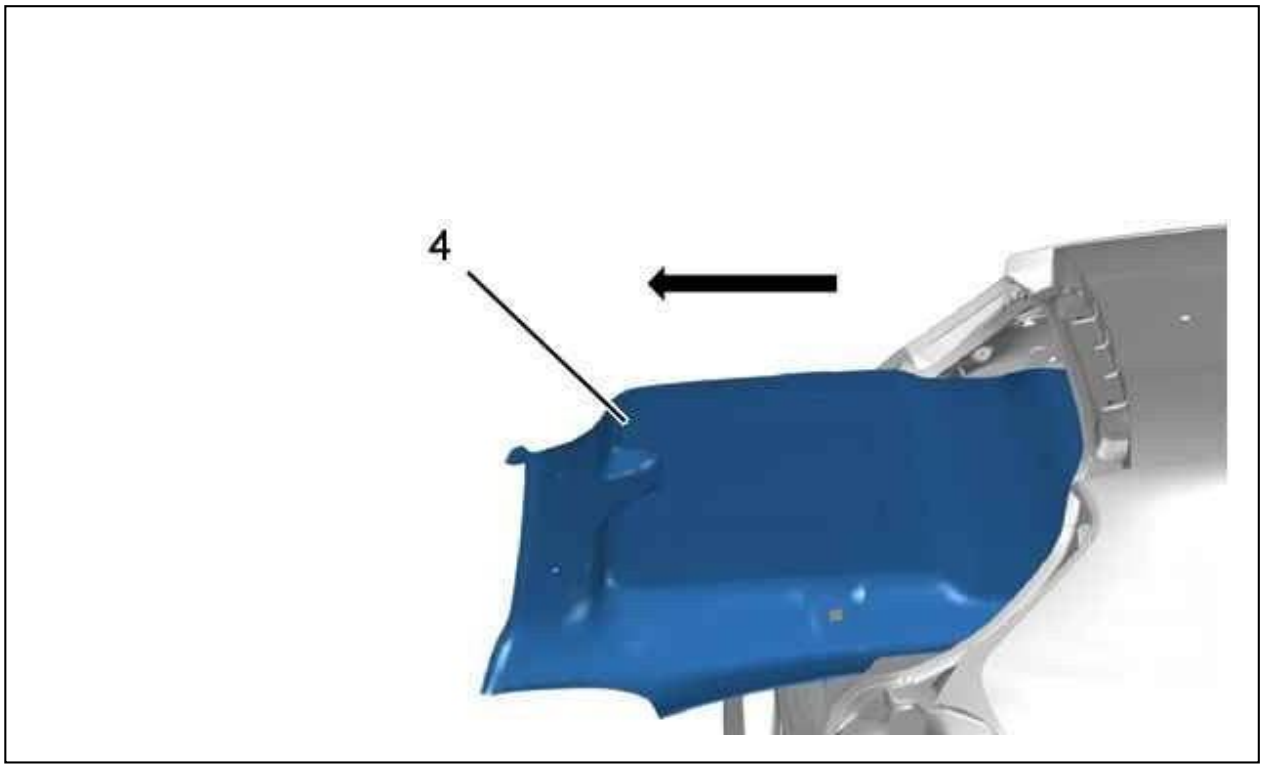


Figura: CSGG1CPD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha). Retire el revestimiento del techo (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORAMICO - 3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

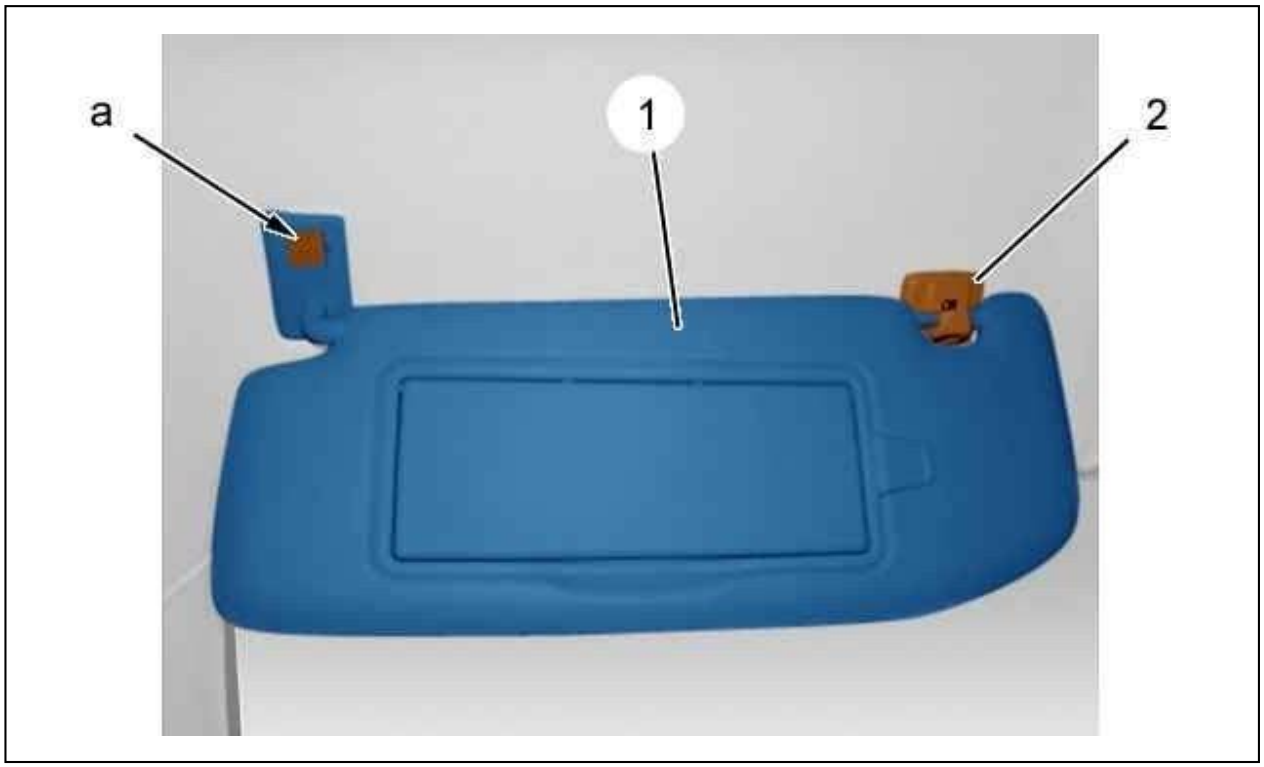


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

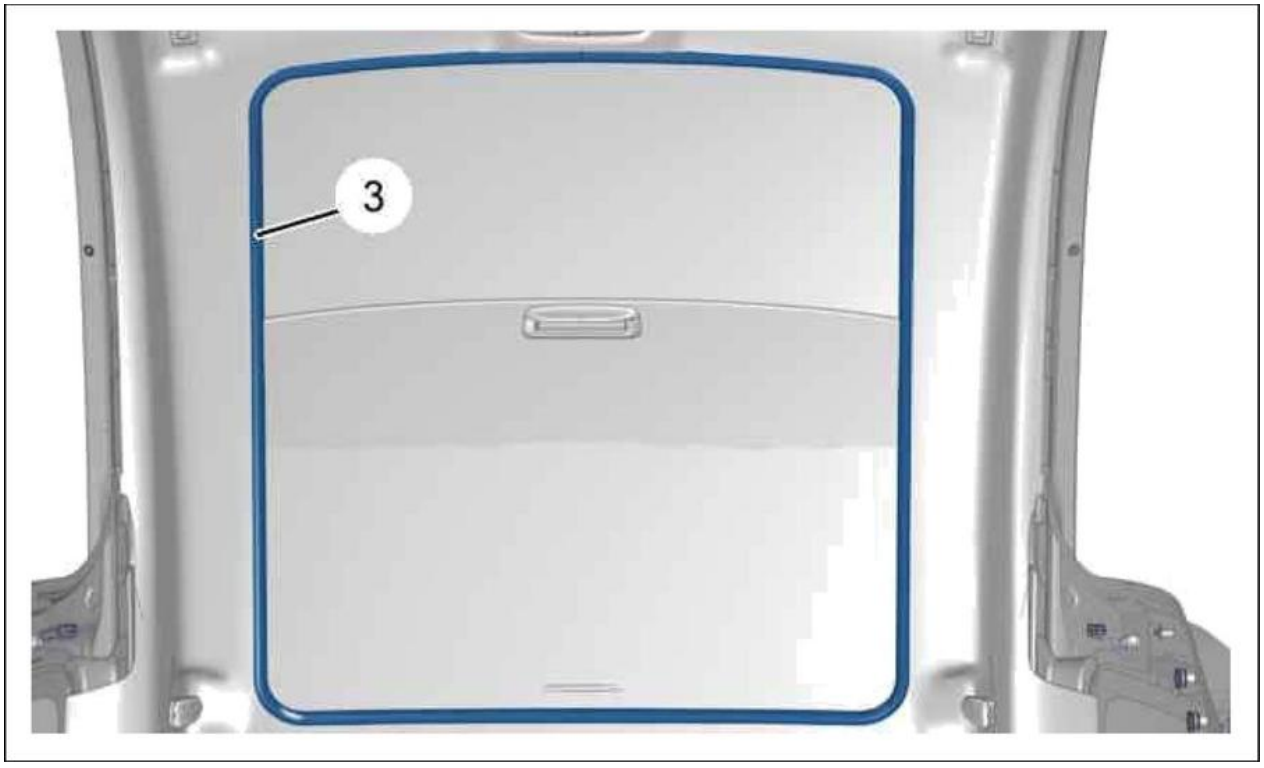


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

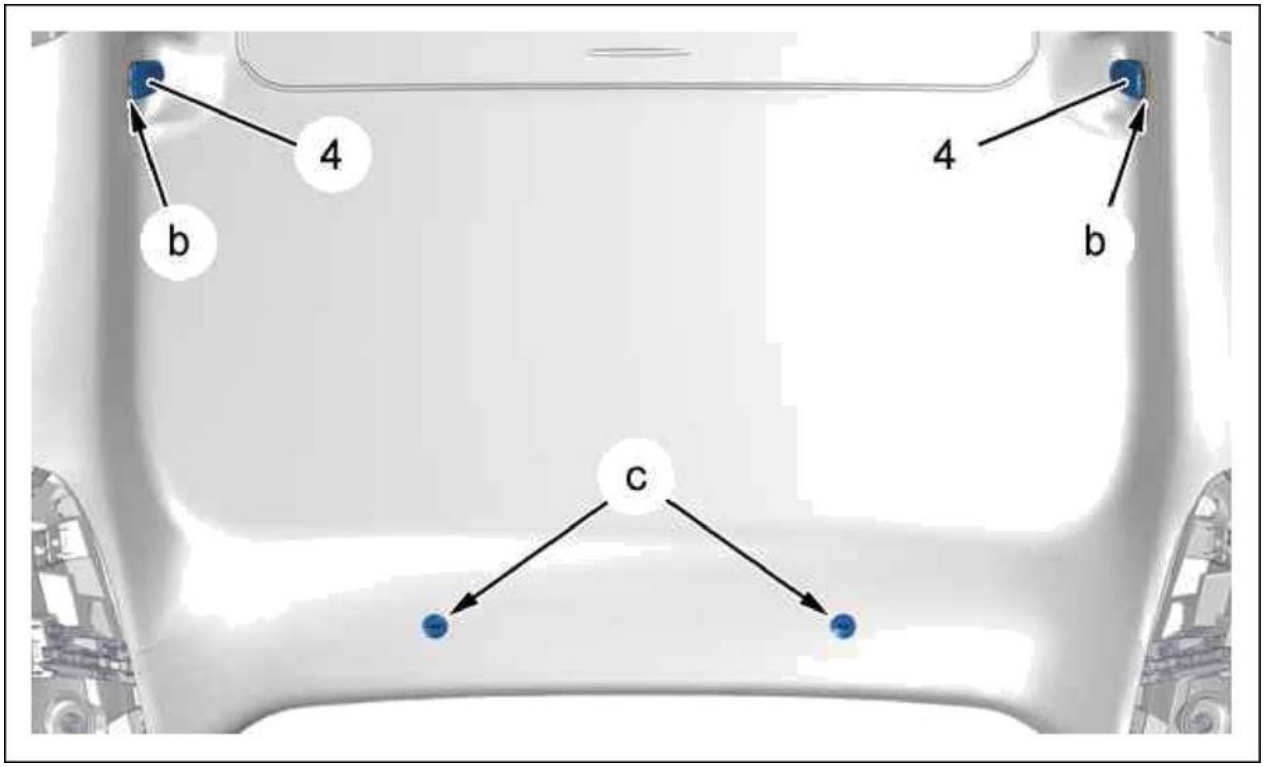


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c").
Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

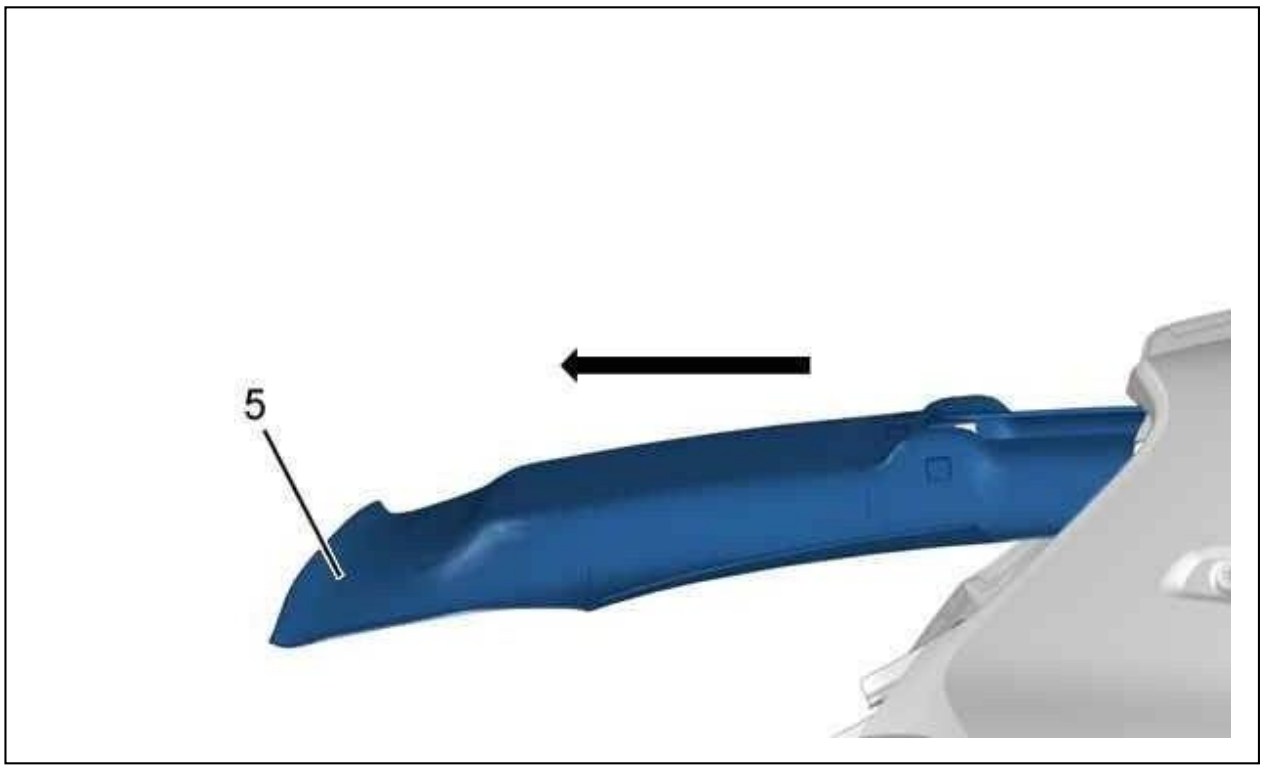


Figura: C5GG1D6D

NB: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Saque el techo interior (5); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORÁMICO - 5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

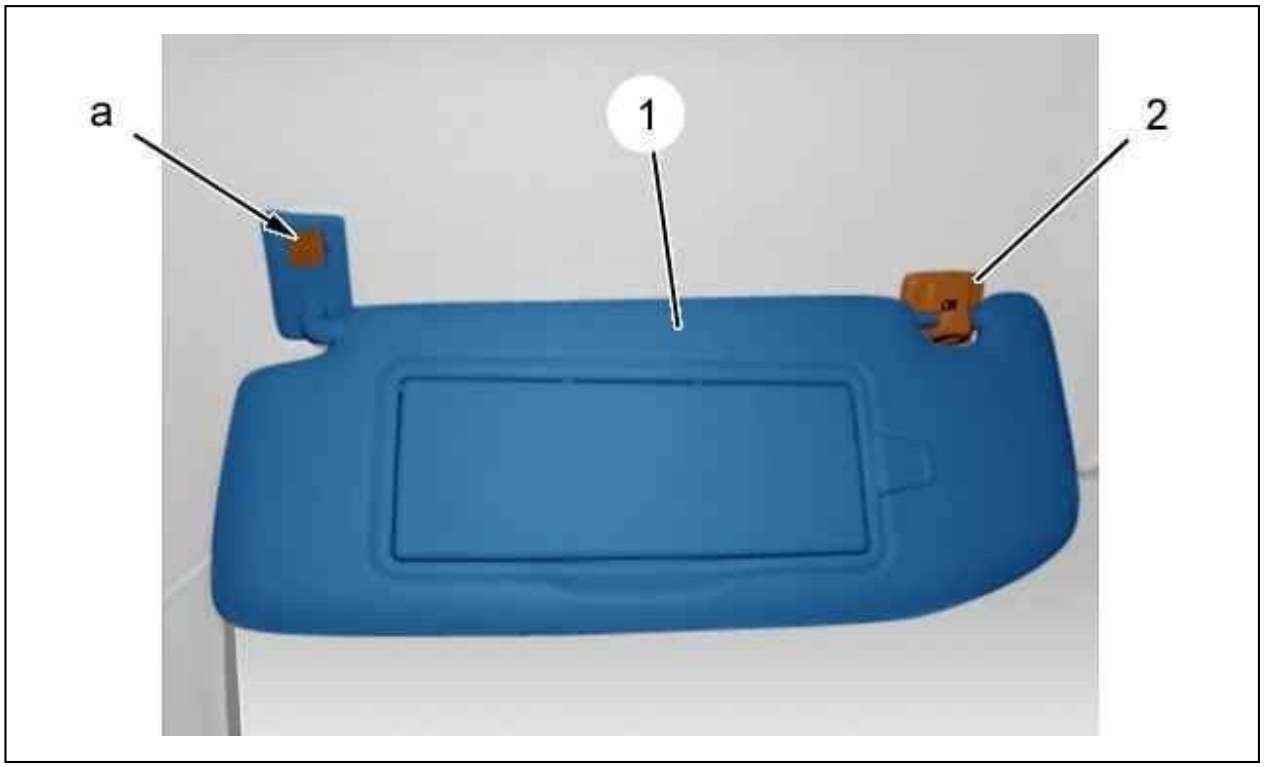


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

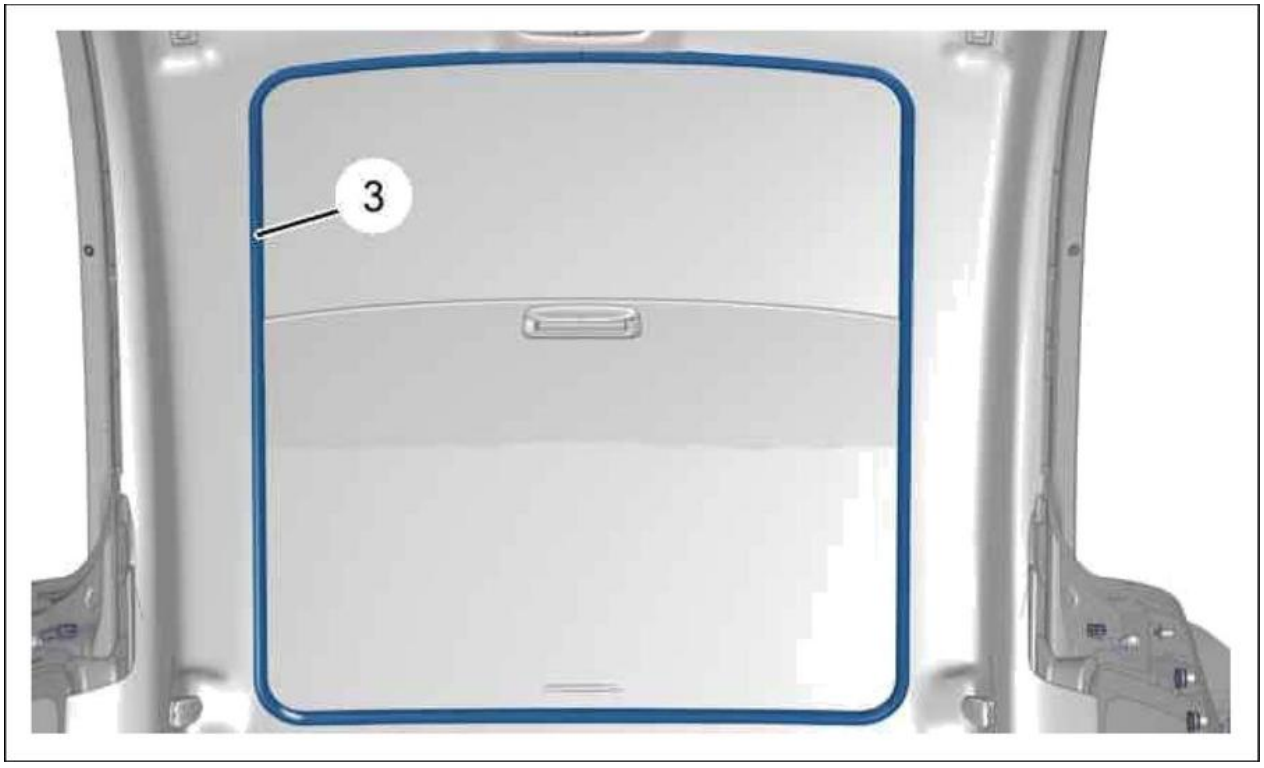


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

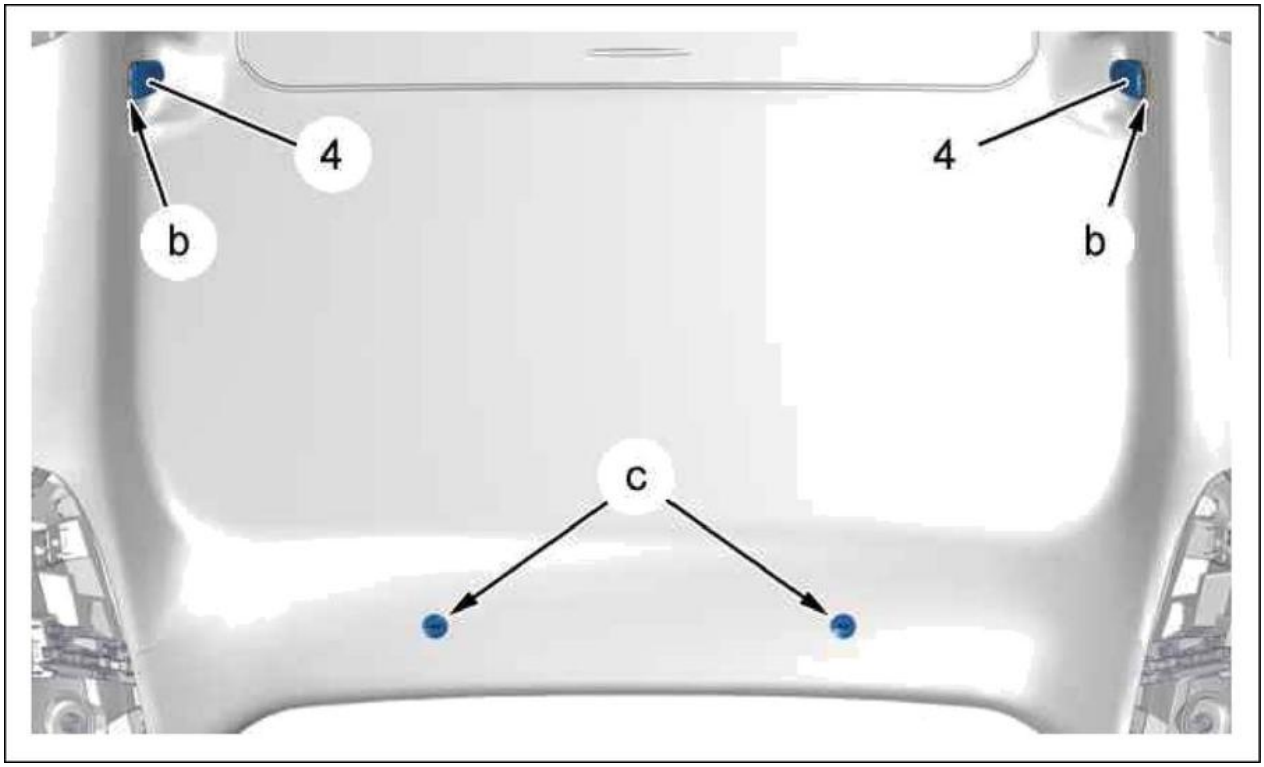


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c").
Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

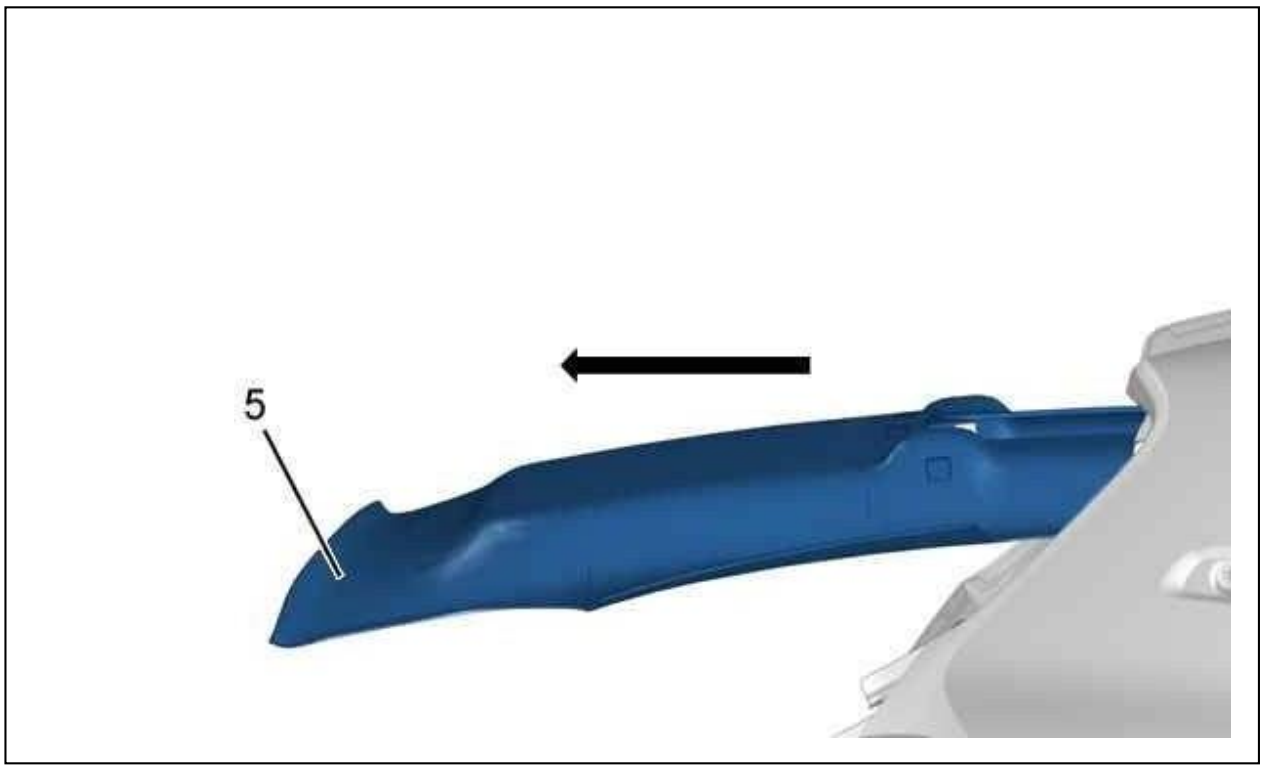


Figura: C5GG1D6D

PRECAUCIÓN: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Extraiga el revestimiento del techo (5) (Deje que el revestimiento del techo (5) descanse sobre los asientos del vehículo). Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

Colocar el techo interior (se necesitan 2 personas para realizar esta operación). Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

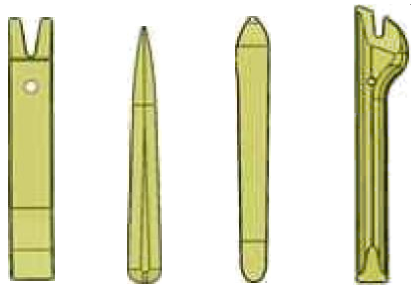
PRECAUCIÓN: Limpiar el techo interior con agua y jabón (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

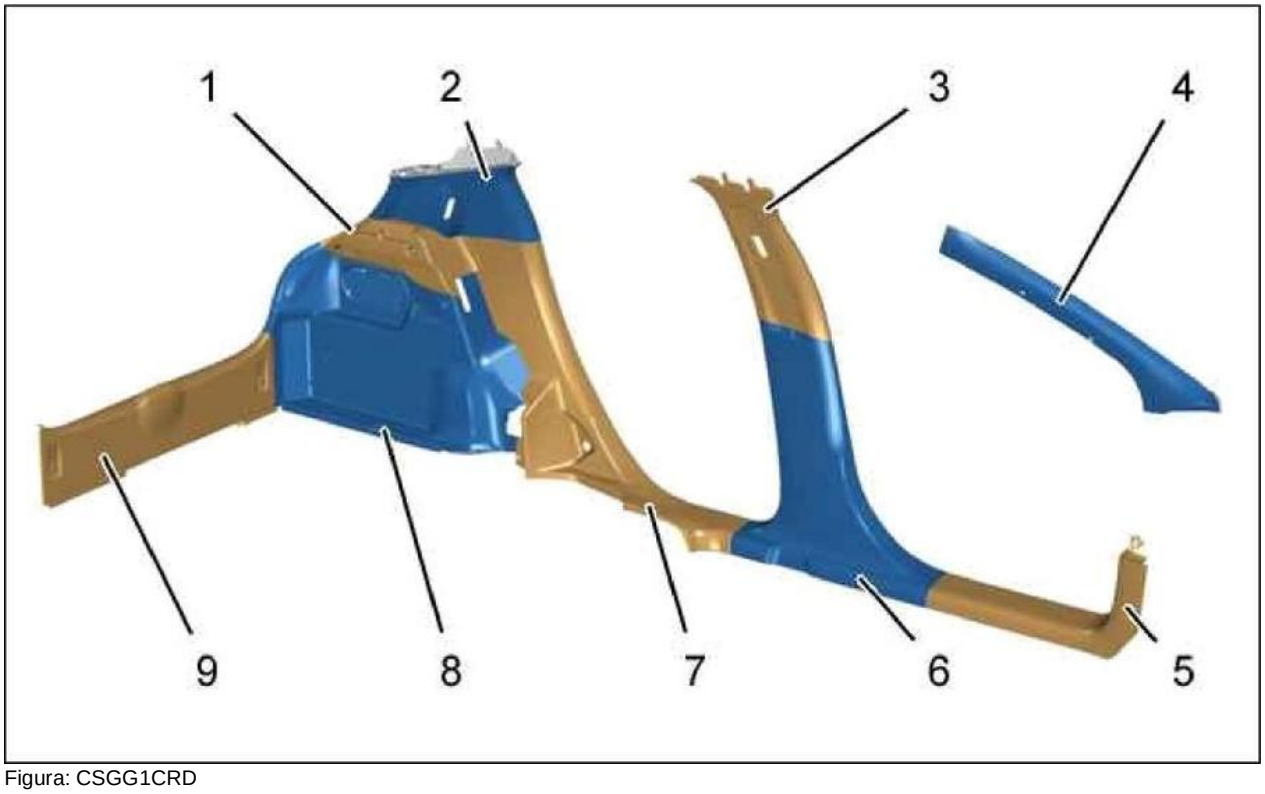


Figura: CSGG1CRD

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor inferior del pilar central.
(7) Moldura del umbral de la puerta trasera.
(8) Revestimiento lateral de maletero.
(9) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

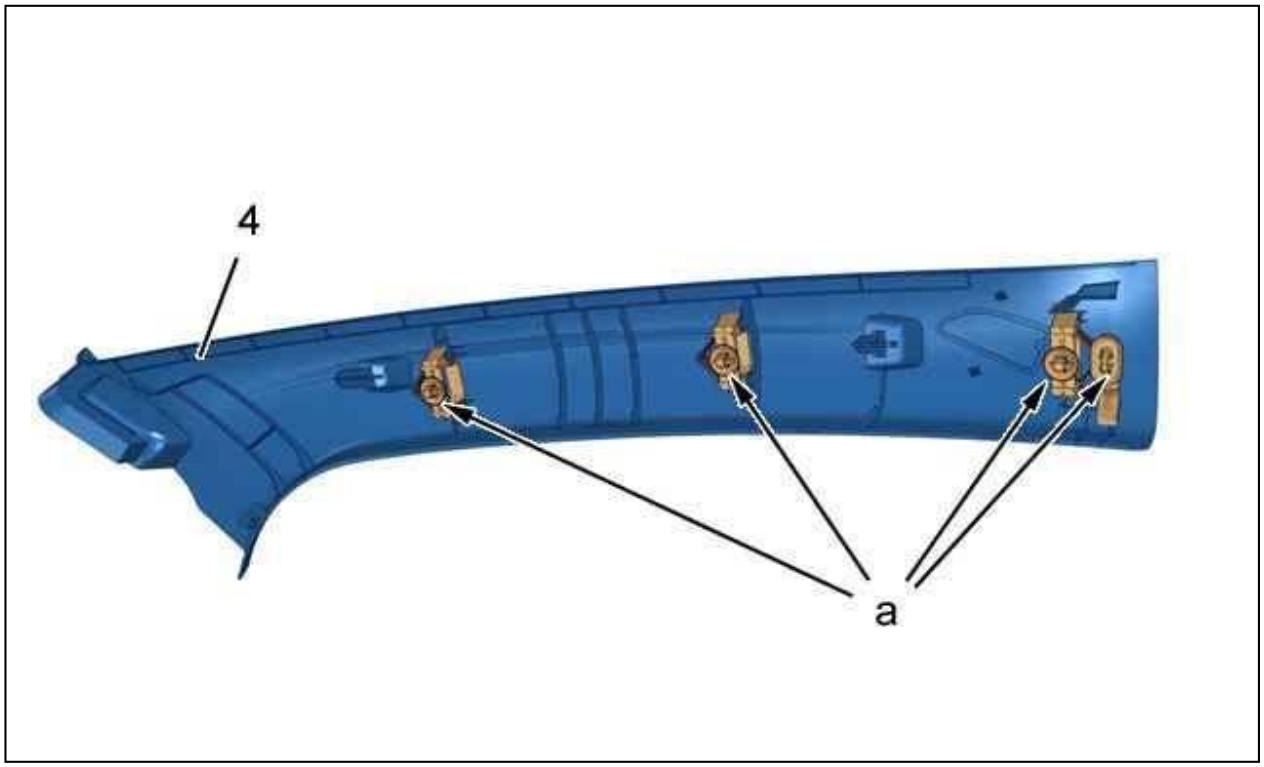


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

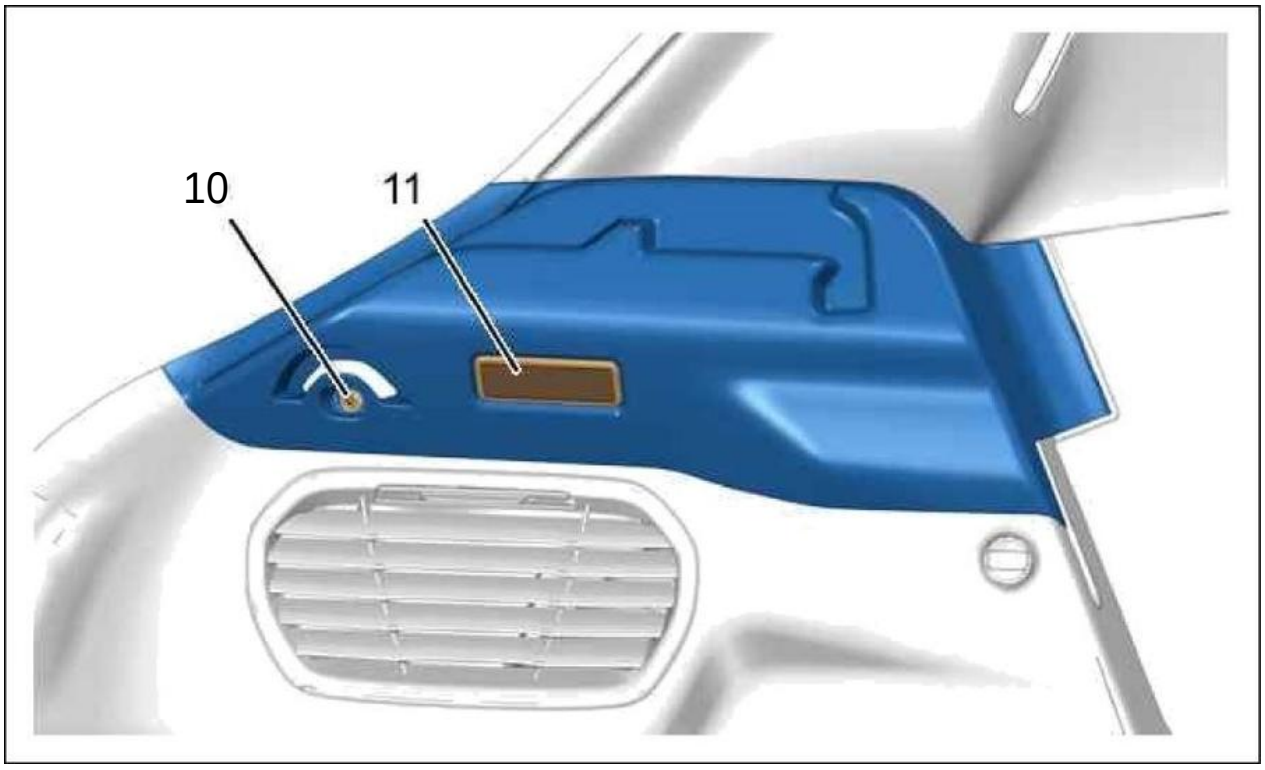


Figura: CSGG1CSD

Eliminar :

- El cerrojo (10)
- La lámpara (11)

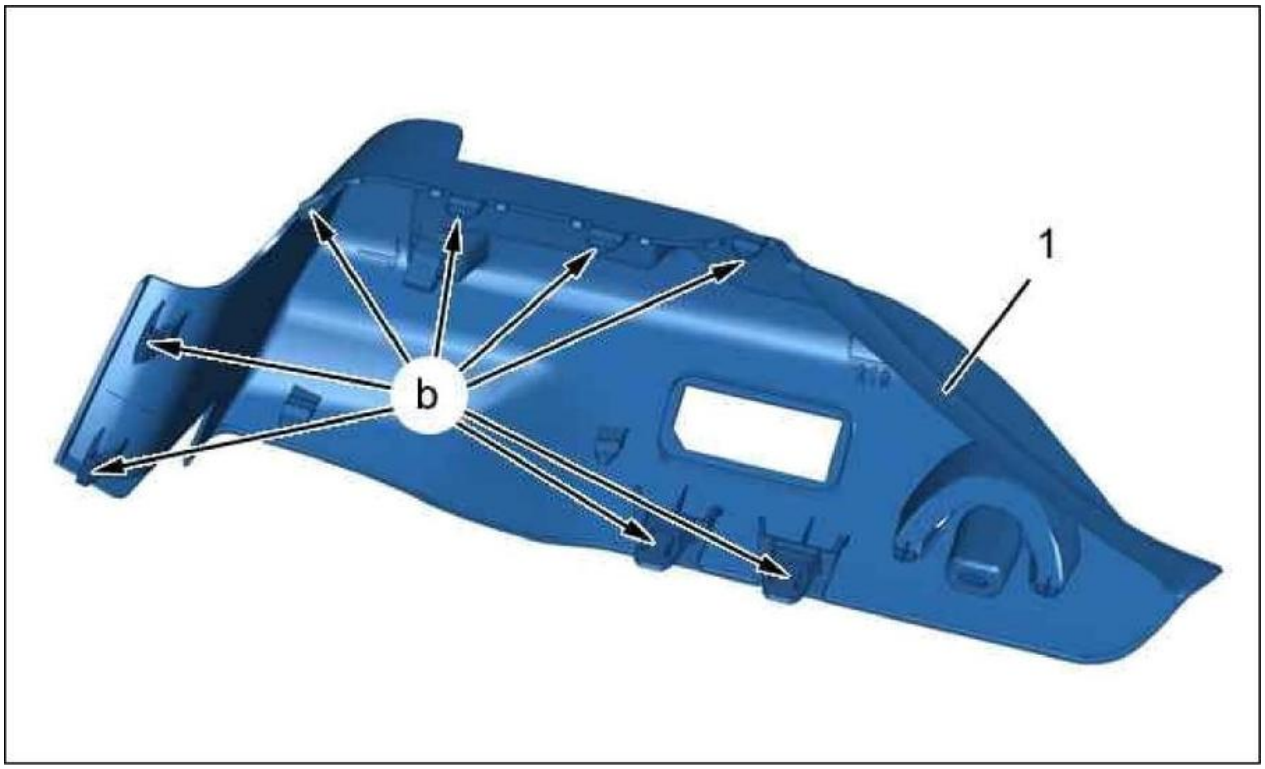


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

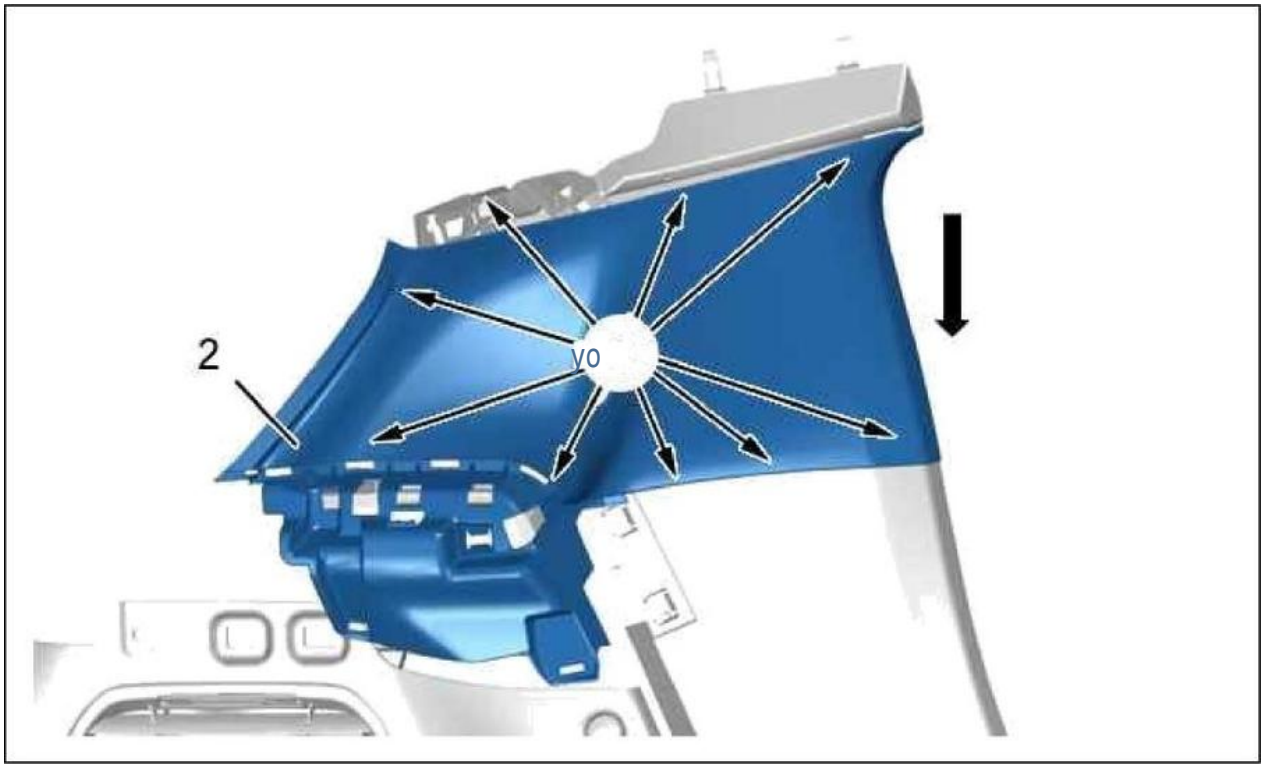


Figura: CSGG1CTD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

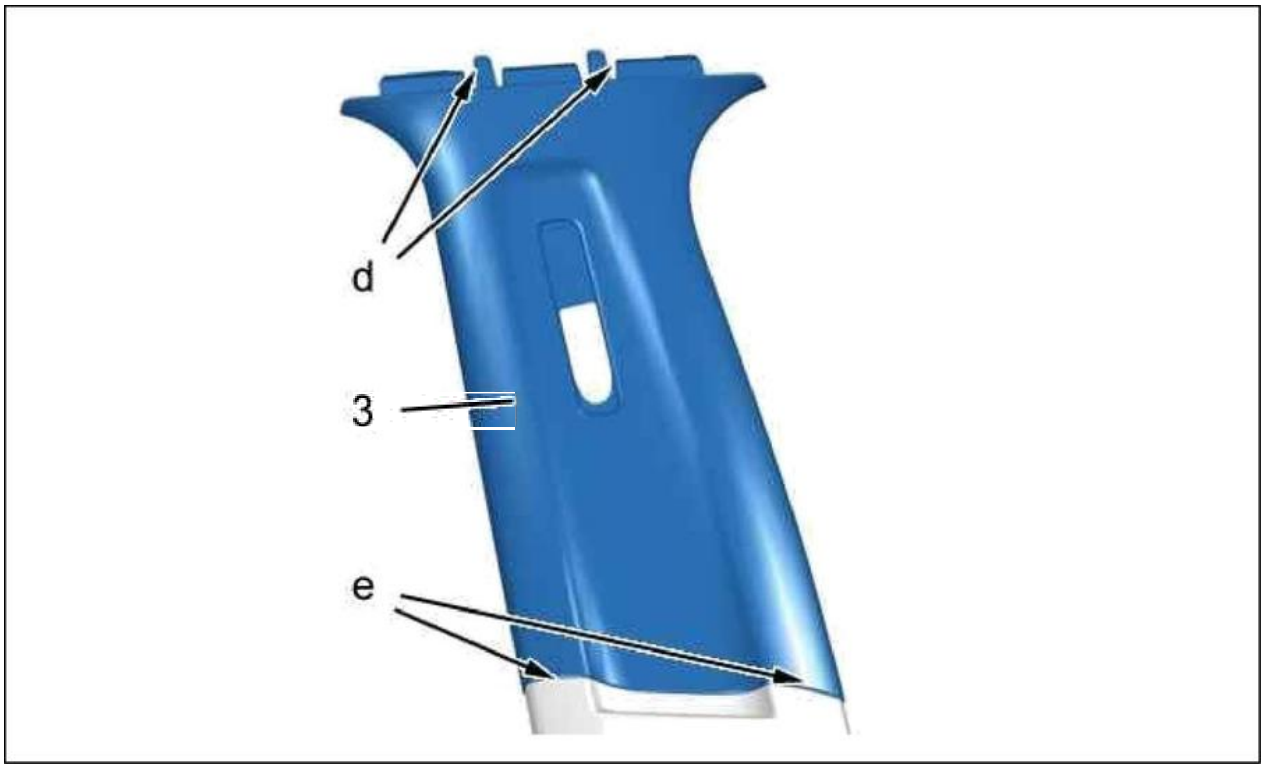


Figura: CSGG1CUD

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

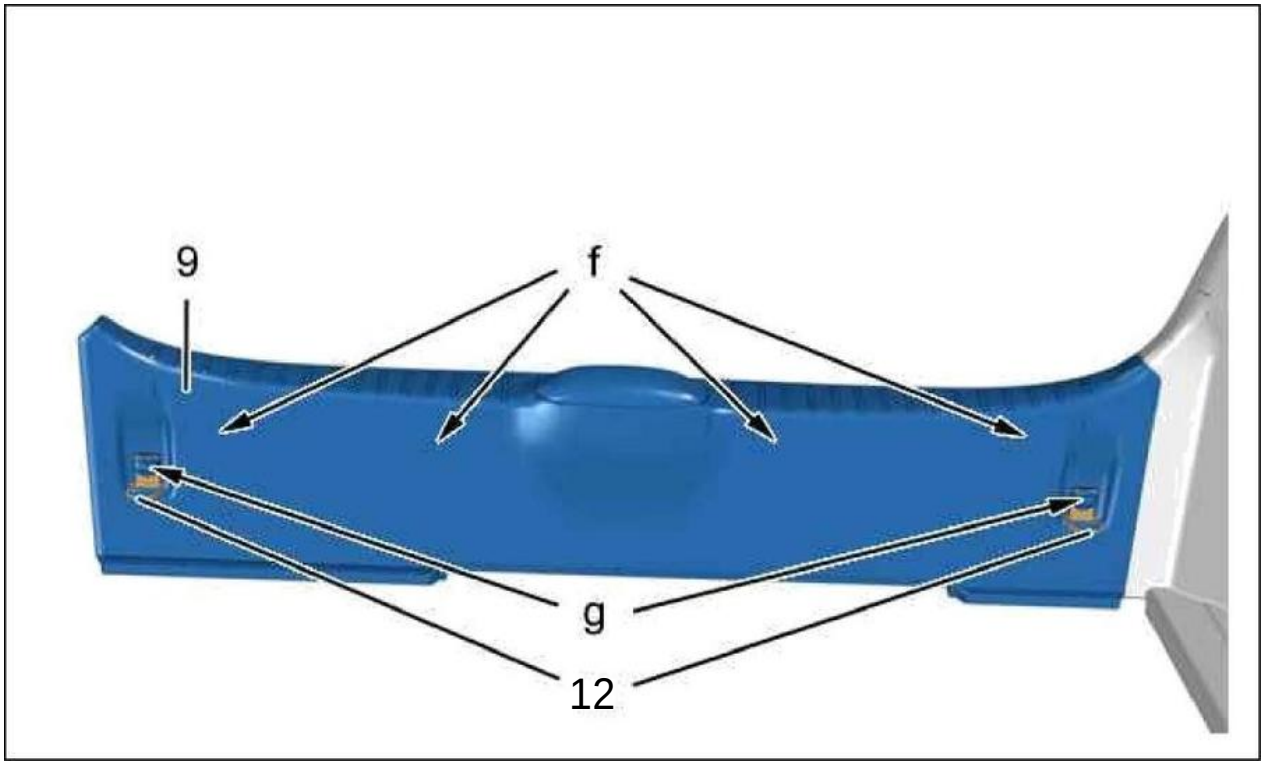


Figura: C5GG1CVD

Suelte los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (12).
Soltar la moldura de la abertura del maletero (9) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar la moldura del umbral del maletero (9).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

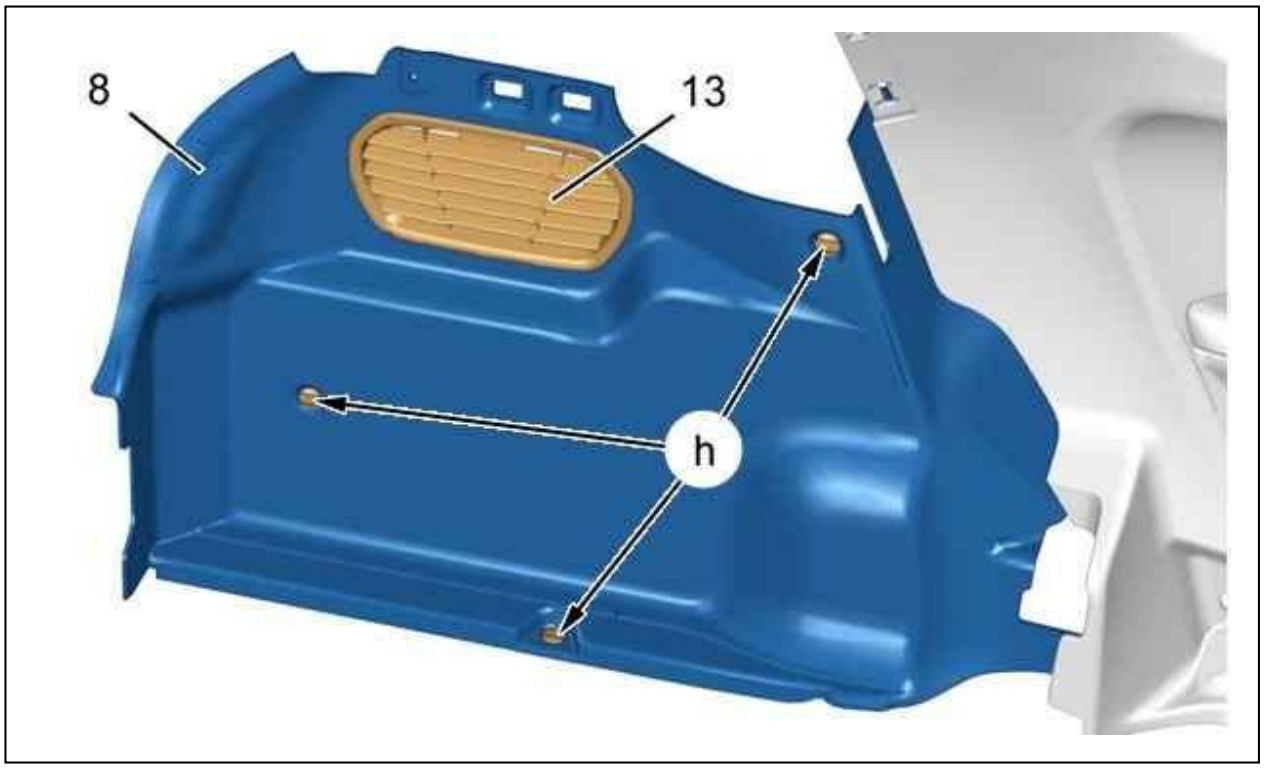


Figura: C5GG1CWD

Retire la alfombra del maletero. Soltar los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (13)
- El revestimiento lateral del maletero (8)

3.7. Moldura del umbral de la puerta trasera

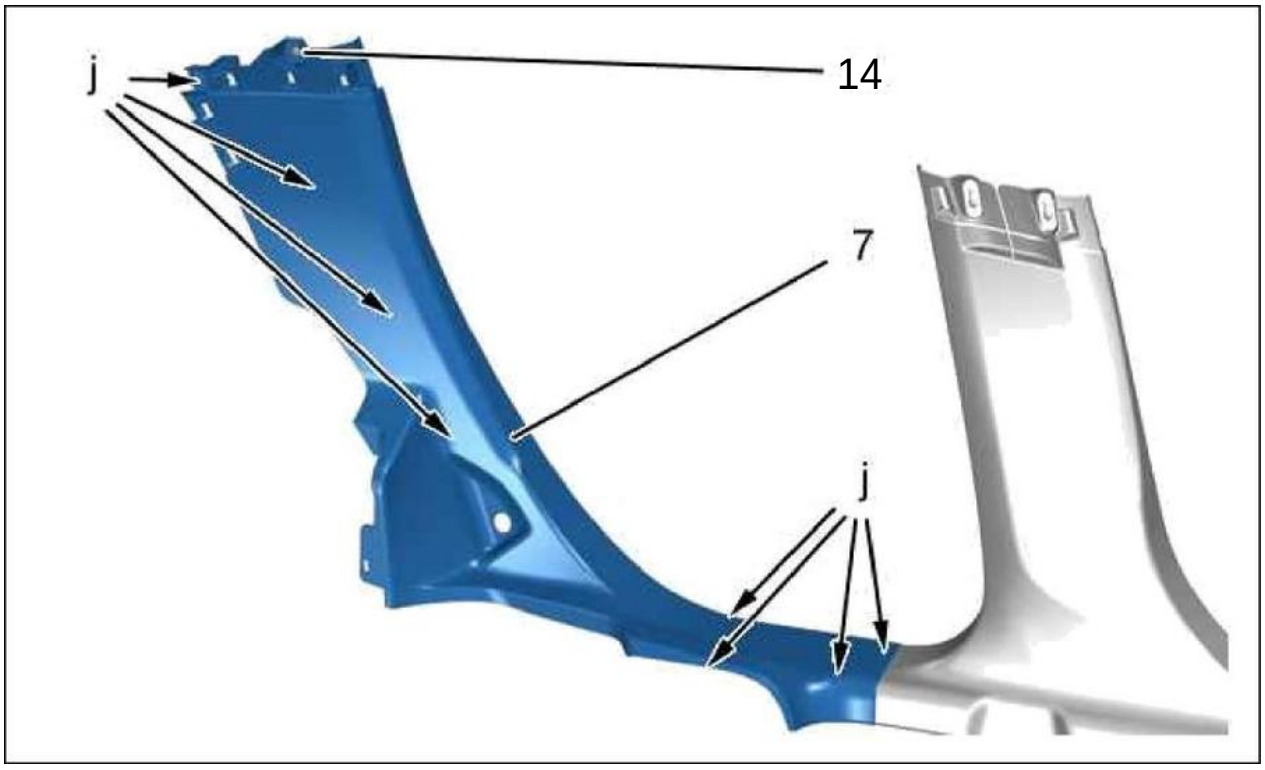


Figura: CSGG1CXD

Incline los respaldos de los asientos traseros. Quite el tornillo de fijación (14).
Soltar: La moldura del umbral de la puerta trasera (7) (como "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Extraer: El revestimiento del umbral de la puerta trasera (7).

3.8. Embellecedor inferior del pilar central

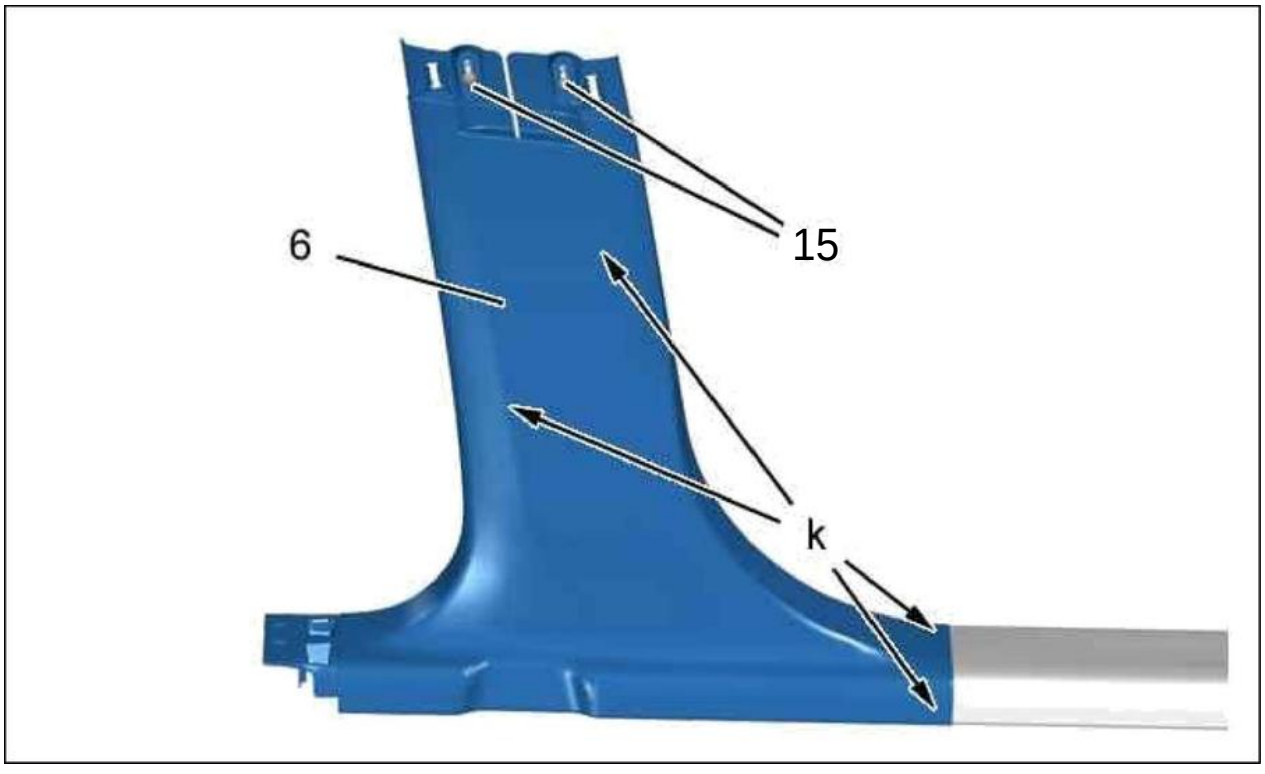


Figura: CSGG1CYD

Retire los tornillos
(15).
Soltar la moldura inferior del pilar central (6) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura inferior del poste b / c
(6).

3.9. Moldura del umbral de la puerta delantera

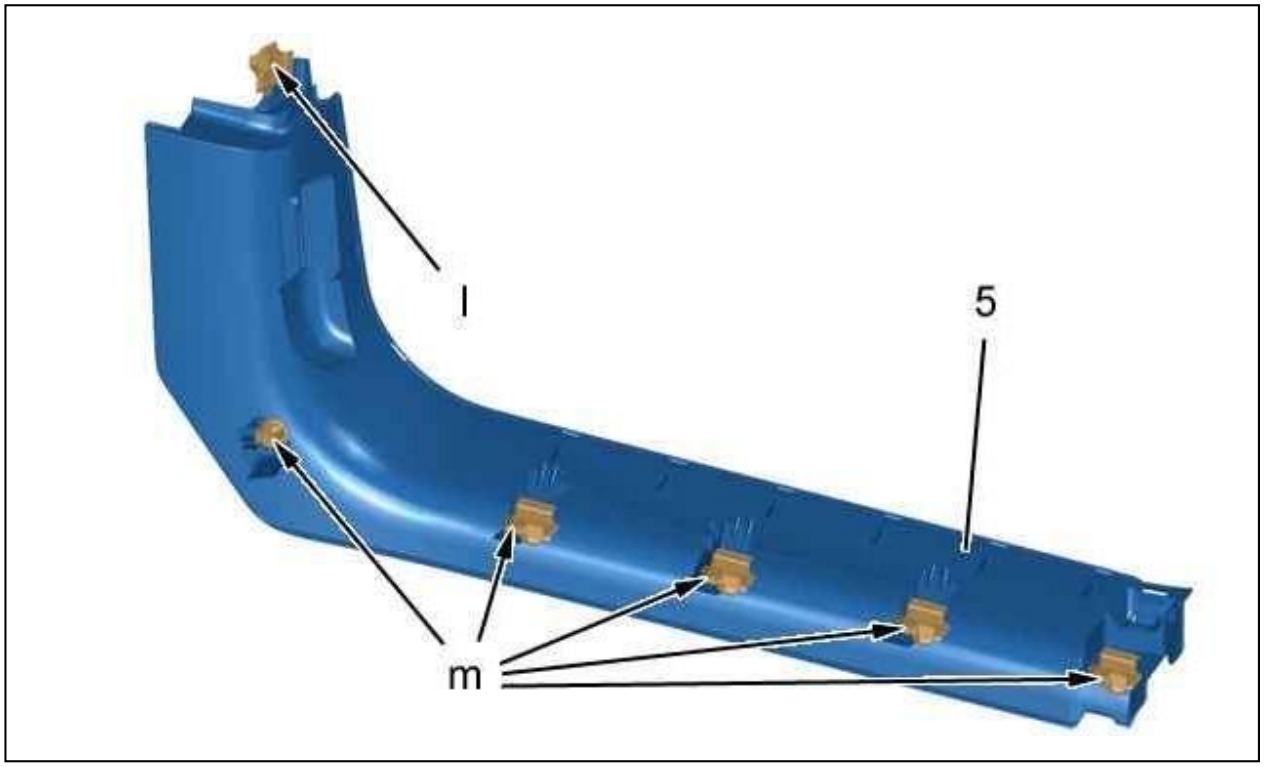


Figura: CSGG1CZD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "l");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

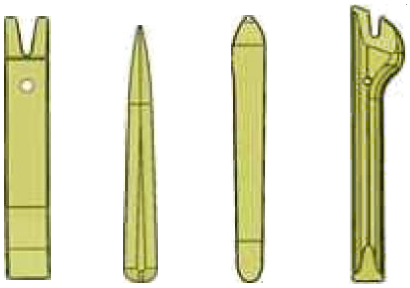
ESENCIAL: Reemplace siempre el dañado fijaciones.

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ALFOMBRA DE PISO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

2.1. 3-5 puertas

Quitar:

- El cojín del asiento trasero yo
- La consola central yo
- La fascia yo
- La unidad de calefacción yo

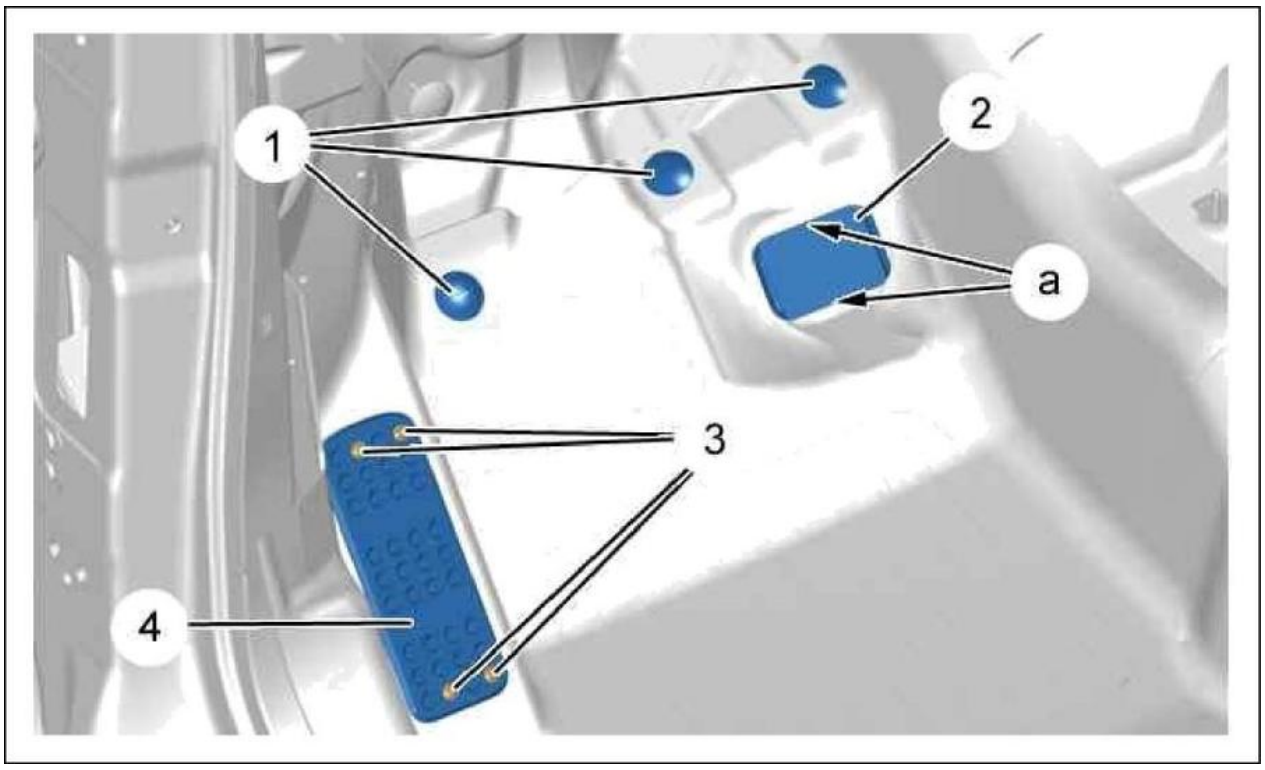


Figura: C5GG1DTD

Eliminar :

- Los montajes (1)
- Los tornillos (3)
- El reposapiés (4)

Soltar la moldura (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

2.2. 3 puertas

Eliminar :

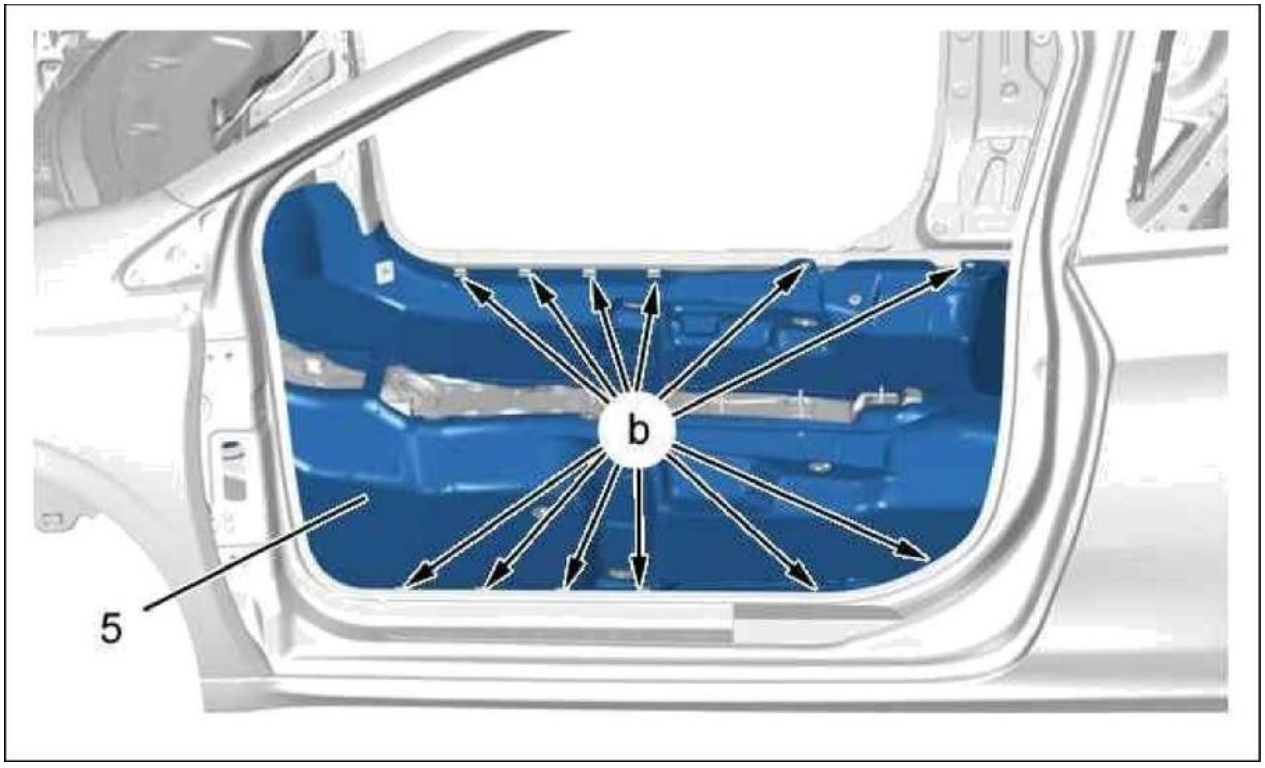


Figura: C5GG1DUD

Suelte la alfombra del piso (5) (en "b"). Retire la alfombra del piso (5).

2.3. 5 puertas

Eliminar :

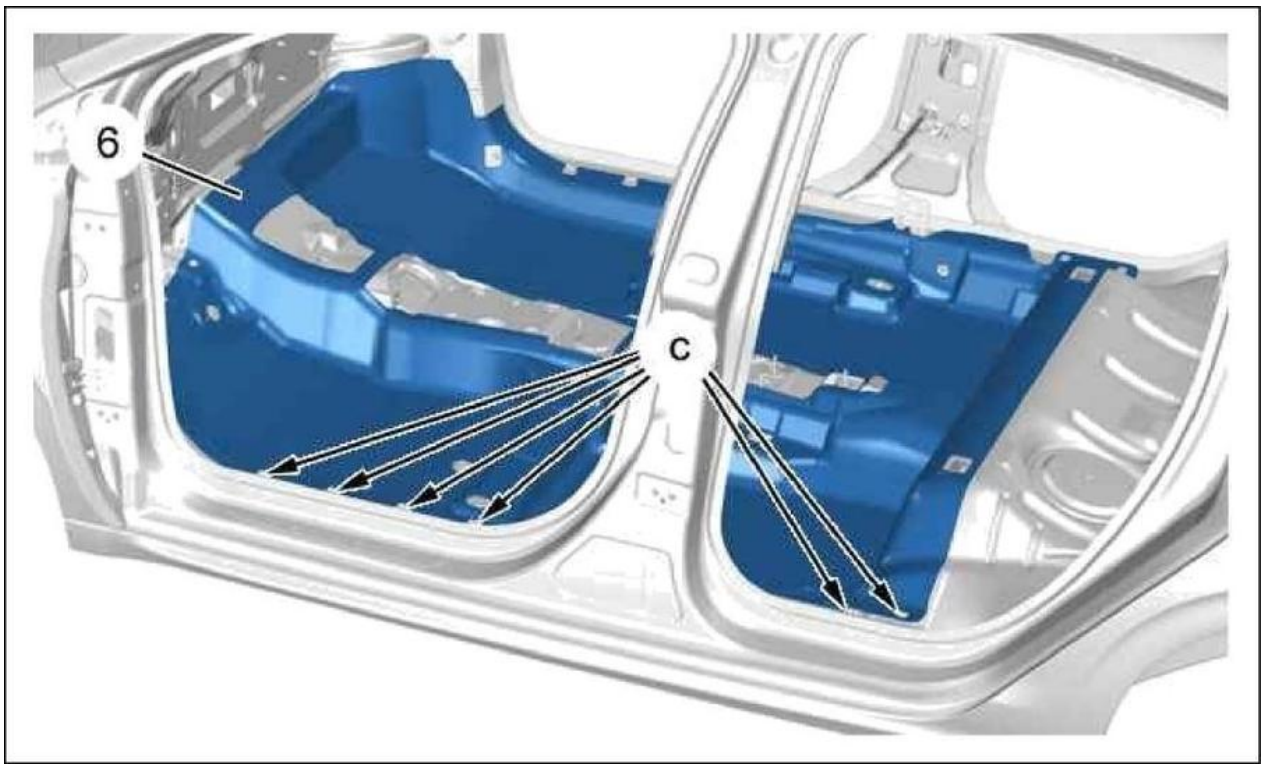


Figura: C5GG1DVD

Suelte la alfombra del piso (6) (en "c") (Funcionamiento simétrico). Retire la alfombra del piso (6).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG LATERAL (ASIENTO DELANTERO - 3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

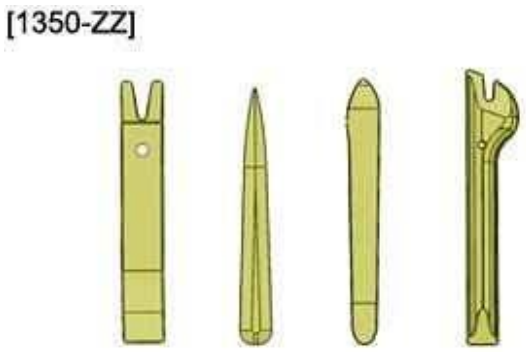
ESENCIAL: Aplicar las instrucciones de seguridad de los componentes pirotécnicos

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para desactivar el centralizado airbag y sistema de cinturones de seguridad

PRECAUCIÓN: Libere y desconecte: El conectores ; Al conectarse, asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta	Referencia)	Designación
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Operaciones preliminares

Desconecta la batería
Eliminar : El asiento delantero
Separe el cojín del respaldo cubierto (Asiento delantero).

3. Eliminando

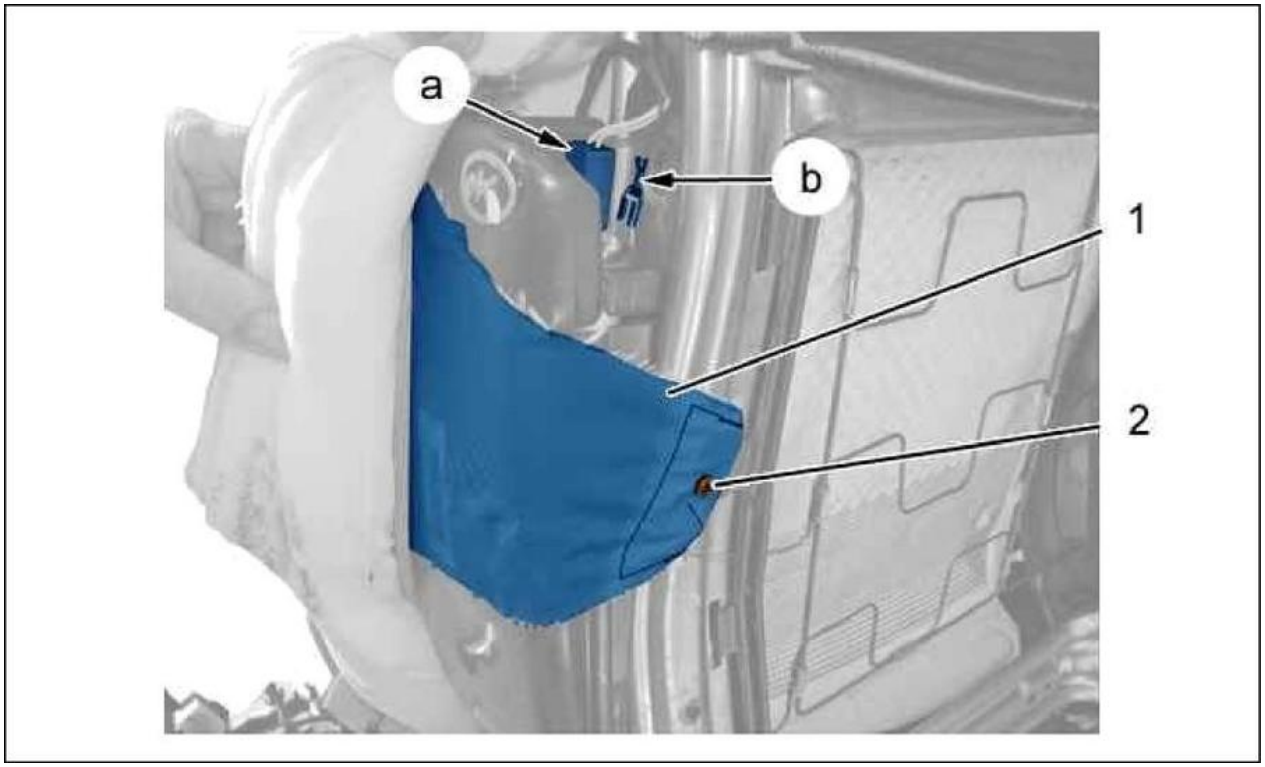


Figura: C5JG067D

ESENCIAL: Al retirar un airbag, desconecte primero el conector de alimentación.

Desenchufe:

- El conector de la fuente de alimentación (en "a")
- El plomo de la tierra (en "b")

Quite el perno (2).
Separar: La corbata (1).

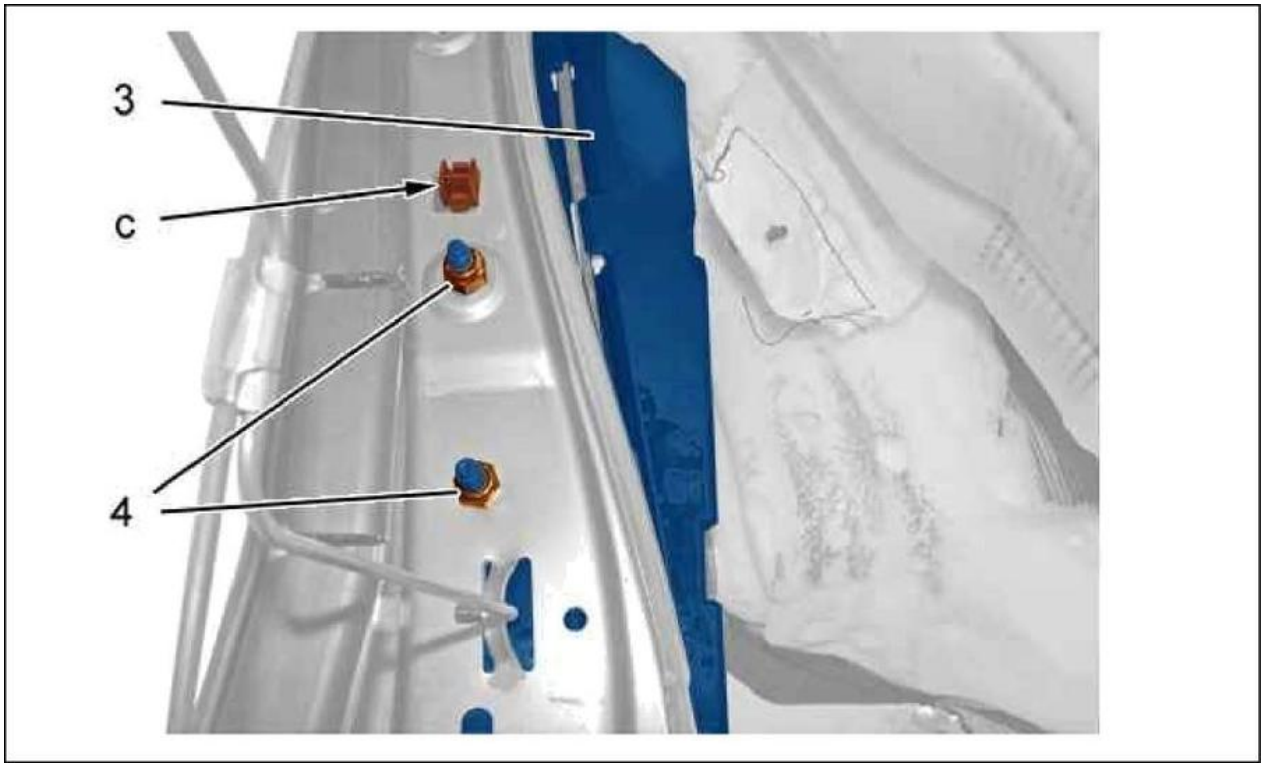


Figura: C5JG068D

Retire las tuercas (4).
Soltar: El airbag (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El airbag (3).

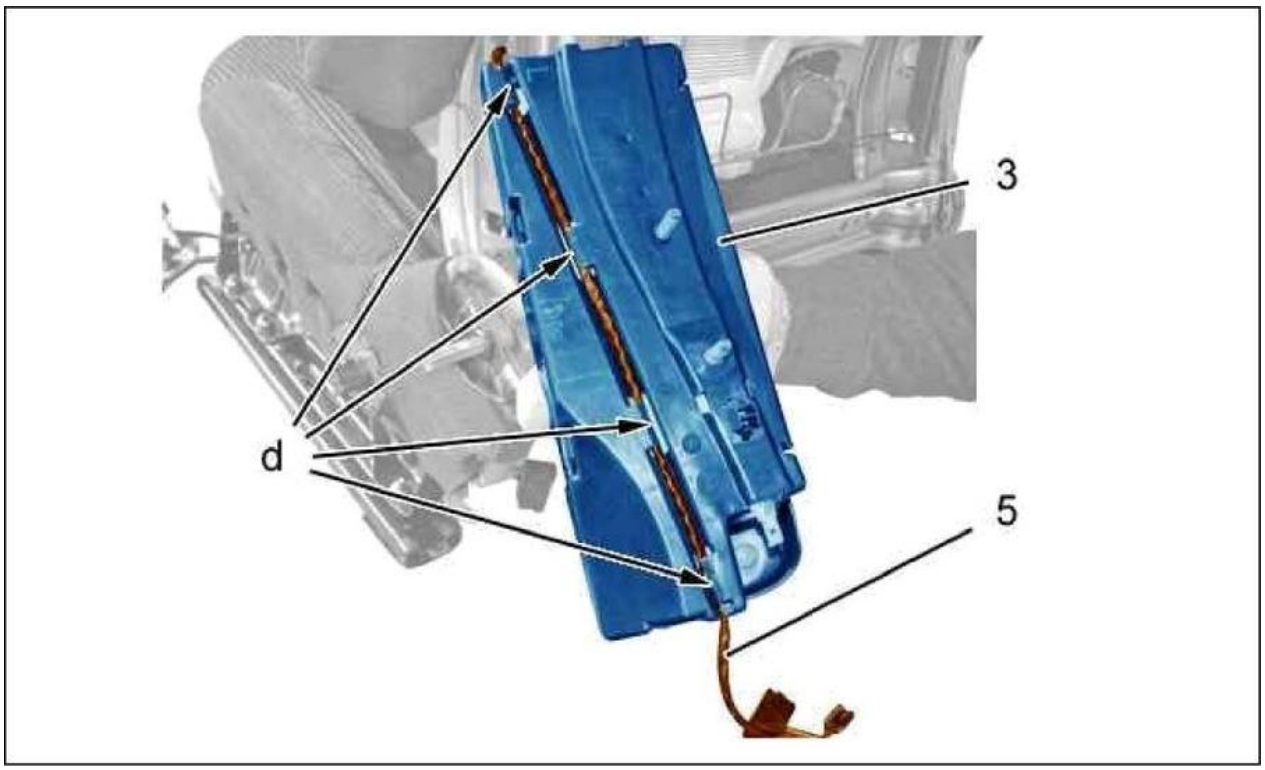


Figura: C5JG069D

Soltar: El arnés eléctrico (5) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El arnés eléctrico (5).
Retire el airbag (3).

ESENCIAL:

ESENCIAL:

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace: Las bridas del arnés (Si necesario).

ESENCIAL: Conectar : Los tierra dirigir (a "segundo").

Conectar: El conector de la fuente de alimentación (en "a"). Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar las tuercas (4) a 0,8 dan.m. Vuelva a conectar la

ESENCIAL:

batería.

Encender el motor.
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: El advertencia lámpara proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR ACELERACIÓN AIRBAG LATERAL (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al conectarse, verifique el enrutamiento y el recortede los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los mazos de cables o los conectores.

1. Eliminando

Realice las siguientes operaciones:

- Deslice el asiento delantero hacia adelante tanto como sea posible
- Eliminar :

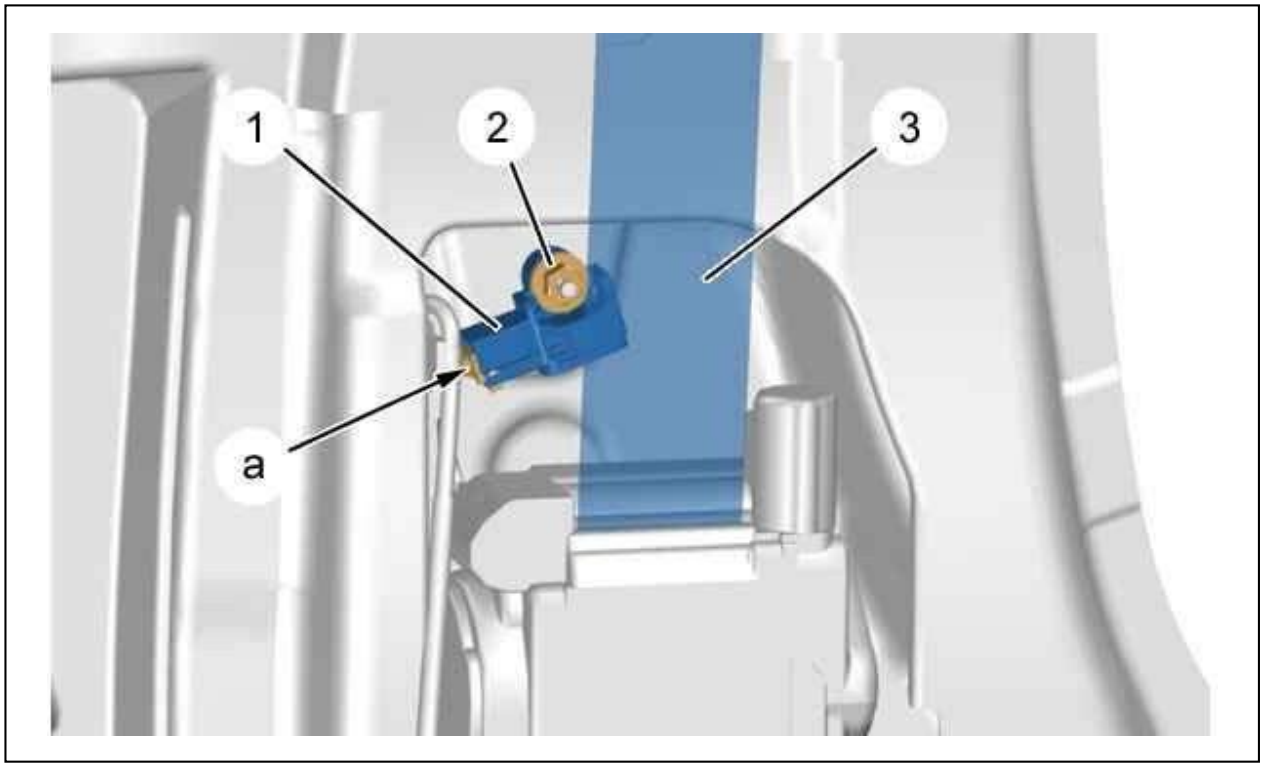


Figura: CSJG14HD

Retire la tuerca (2).
Separar:

- El cinturón de seguridad (3)
- El sensor de aceleración del airbag lateral (1)

Desconecte el conector (/) (como "a").
Extraer: El sensor de aceleración del airbag lateral (1).

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para reemplazar el pirotécnico. componentes después desencadenando el bolsas de aire y los cinturones de seguridad

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar la tuerca (2) a 0,8 m.daN. Vuelva a conectar la batería.

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta en el central airbag sistema

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD TRASERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad trasero (izquierdo y derecho)

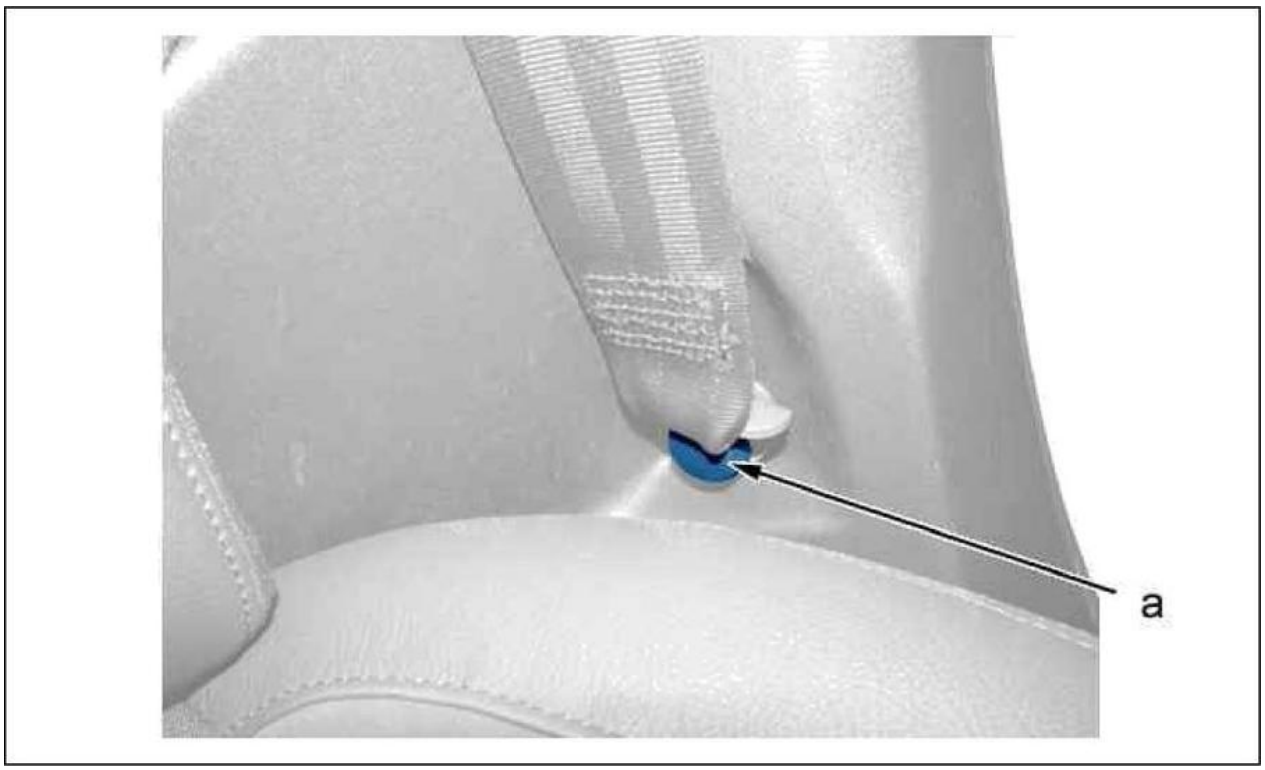


Figura: CSJG14GD

Retire la tapa (en "a").

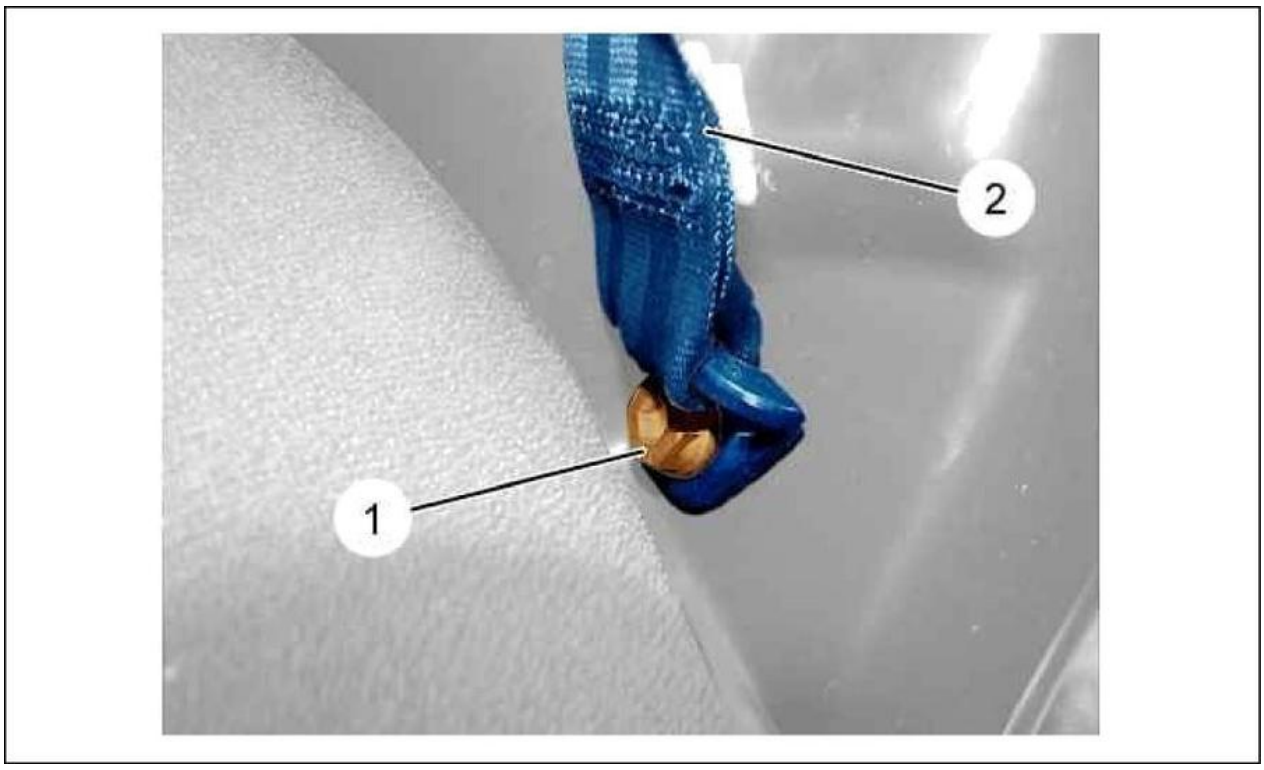


Figura: CSGGOAND

Eliminar :

- El perno de seguridad (1) (Cinturón de seguridad (2))

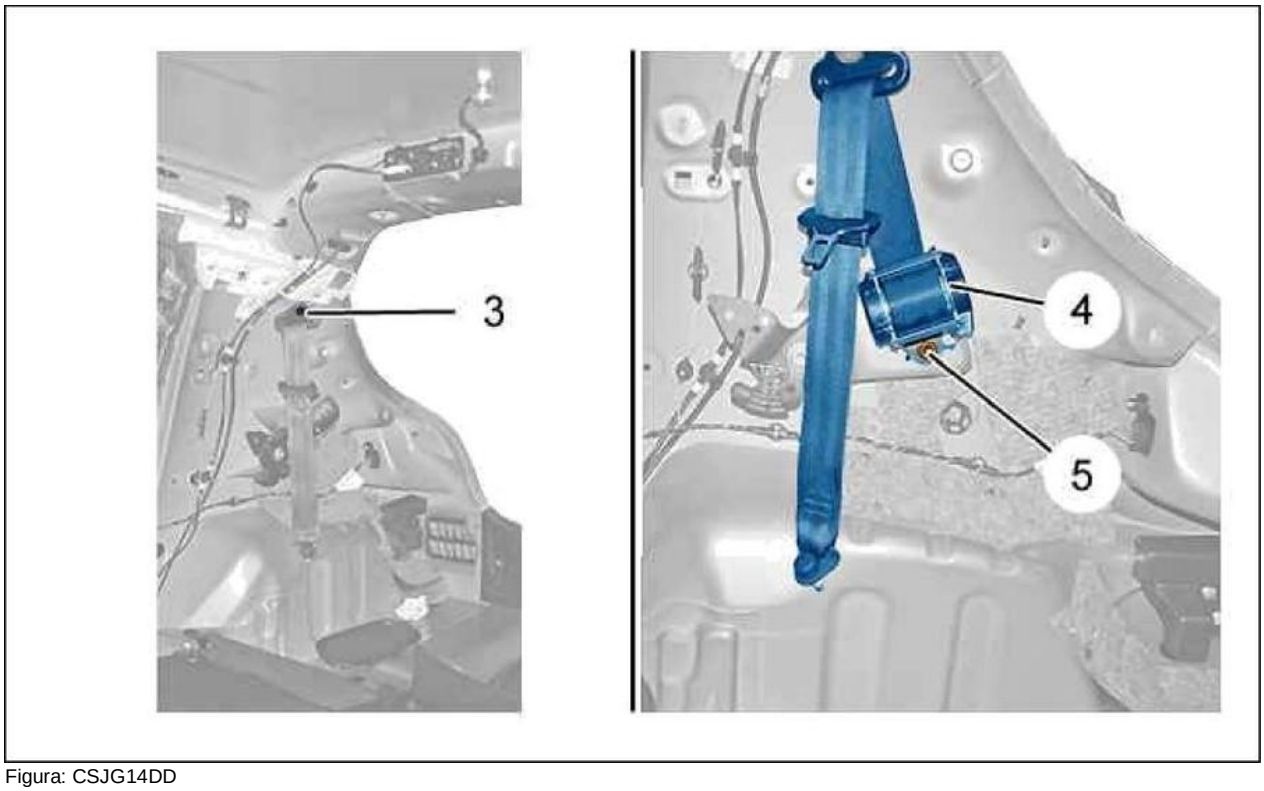


Figura: CSJG14DD

Eliminar :

- El (3) perno
- El (5) perno

- El carrete de inercia (4)

1.2. Correas de hebilla de cinturón de seguridad

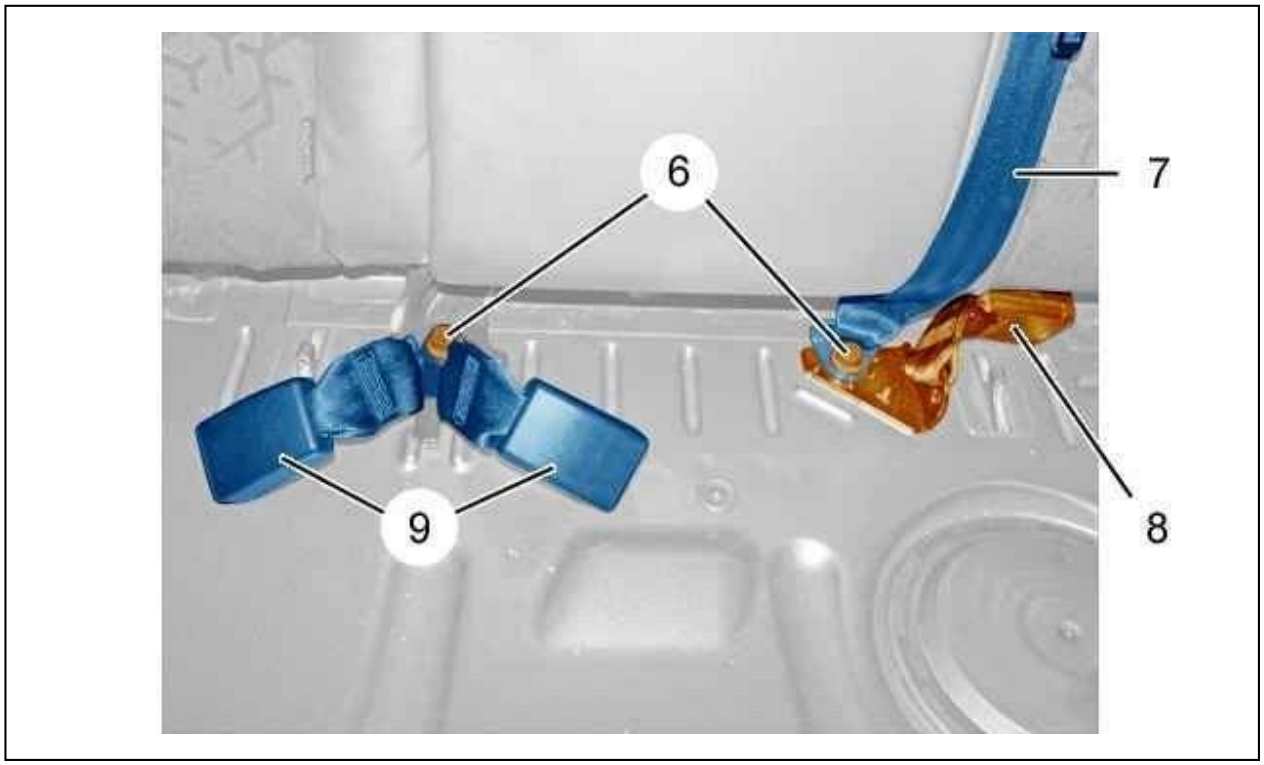


Figura: CSJG14FD

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- Las hebillas del cinturón de seguridad (8), (9)

Desmontar: El anclaje del cinturón de seguridad (7).

1.3. Cinturón de seguridad trasero (central)

2/3.

Eliminar

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar:

- Los tornillos (1), (5) a 2,5 m.daN
- Los tornillos (6) a 3 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al conectarse, verifique el enrutamiento y el recortede los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los mazos de cables o los conectores.

1. Eliminando

Realice las siguientes operaciones:

- Deslice el asiento delantero hacia adelante tanto como sea posible

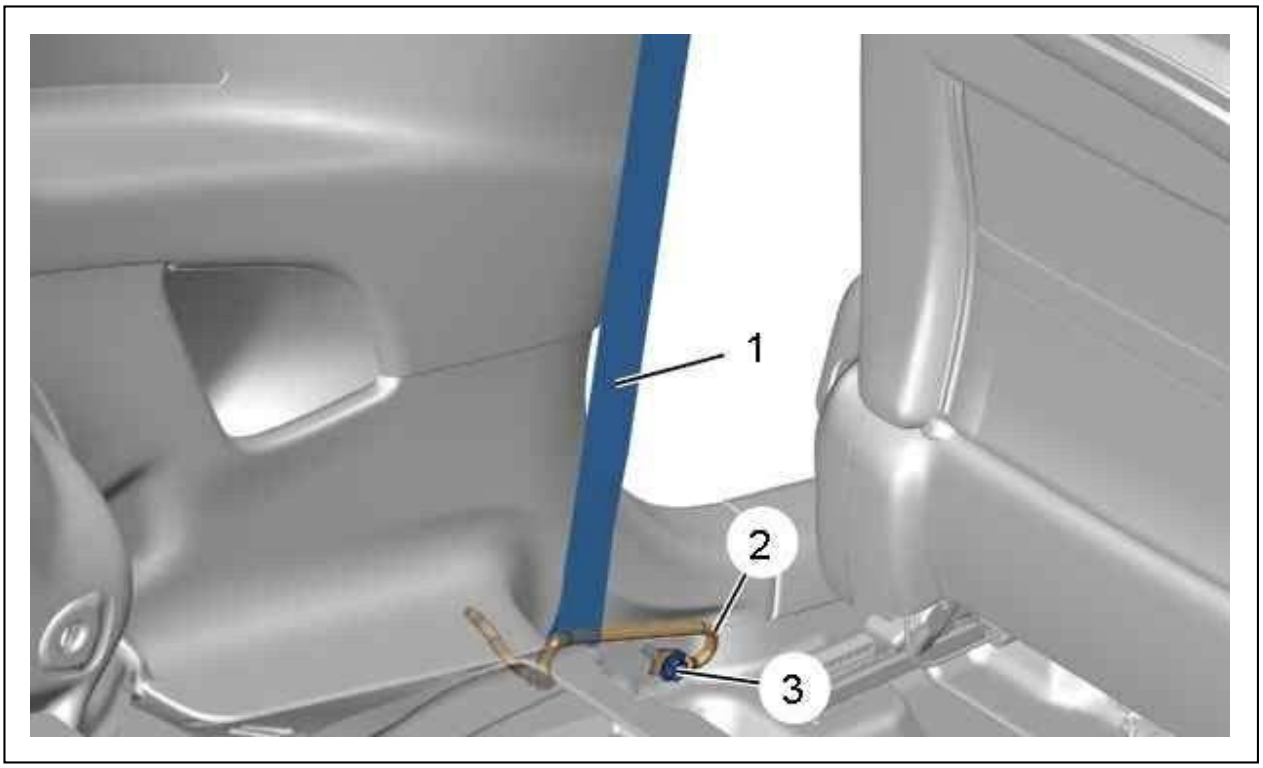


Figura: C5JG06OD

Quite el perno (3). Separe el riel del cinturón de seguridad (2).
Suelte el cinturón de seguridad (1) de la guía de retorno del cinturón de seguridad (2). Eliminar

- La rampa del cinturón de seguridad (2)

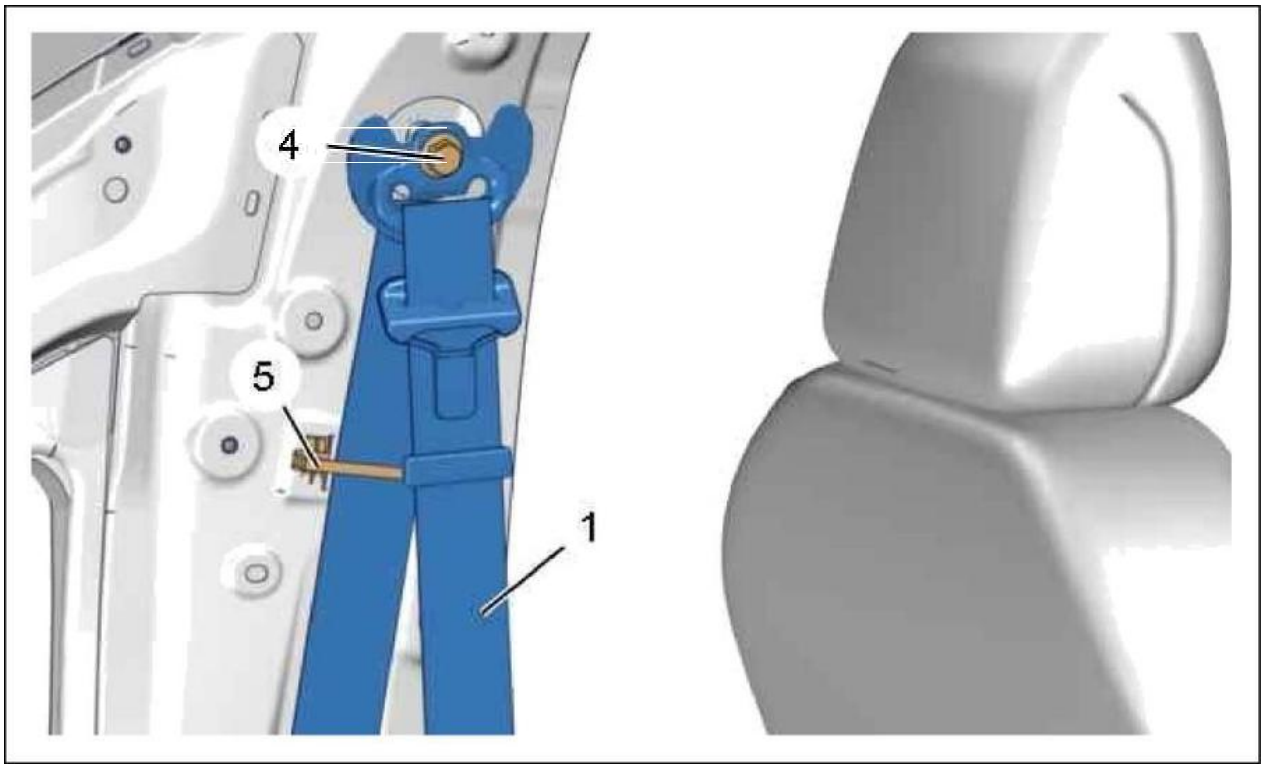


Figura: C5JG06PD

Eliminar :

- El (4) perno
- La guía (5)

Soltar el cinturón de seguridad (1).

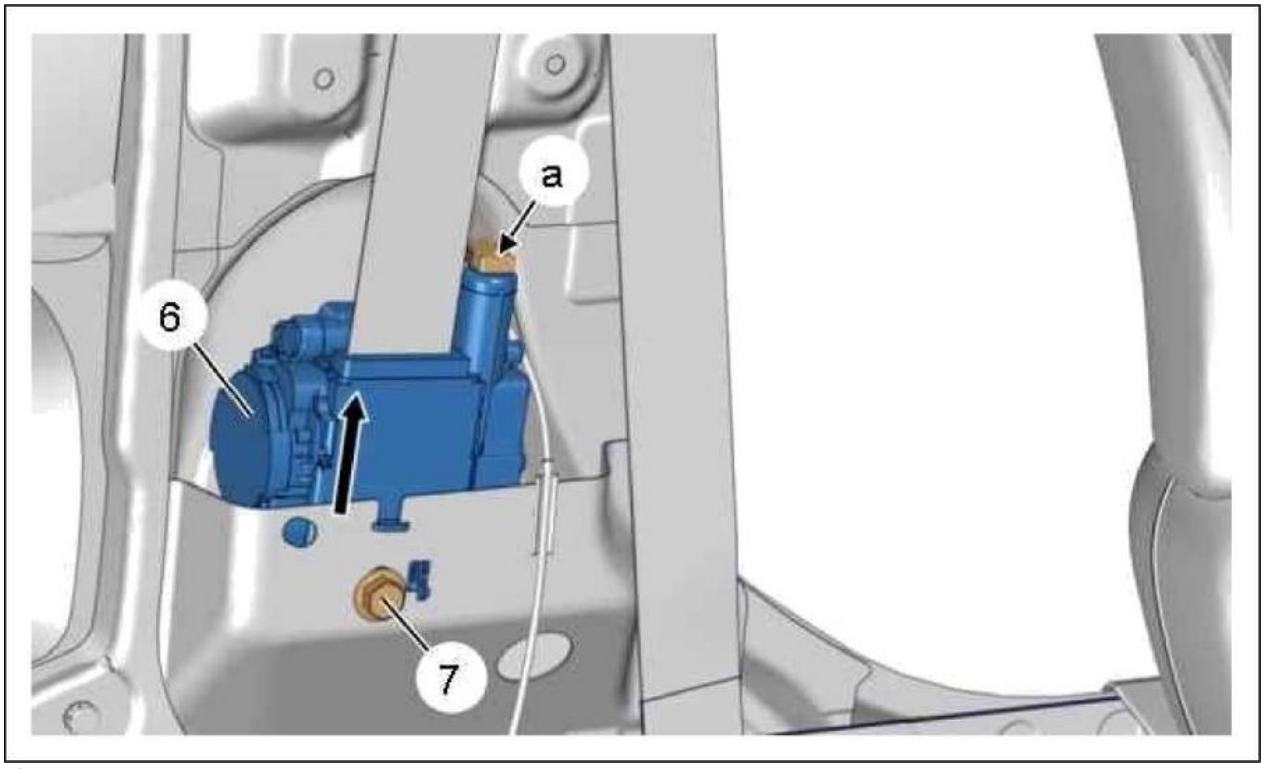


Figura: C5JG06QD

ESENCIAL: Al retirar el carrete, primero desconecte el conector de suministro.

Desconecte el conector (en "a").
Quite el perno (7).
Desmontar: El carrete de inercia (6) (en el sentido de la flecha).

ESENCIAL

ESENCIAL

Eliminar :

- El carrete de inercia (6)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar: Los tornillos (3), (4), (7) a 2,5 m.daN. Vuelva a conectar la batería.

ESENCIAL:

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG LATERAL TECHO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

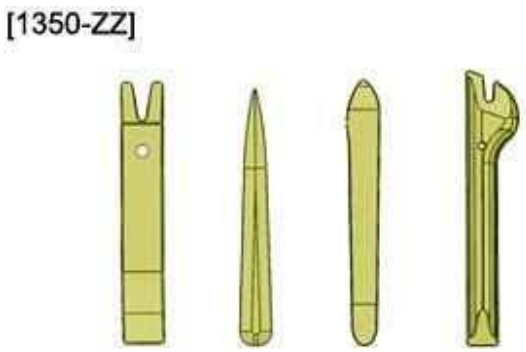
ESENCIAL: Aplicar los procedimientos de seguridad del airbag

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta fuera de la central airbag sistema

PRECAUCIÓN Desbloquee y desconecte el conectores ; Cuandoconectando asegúrese de que los arneses son correctamente enrutado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)tOOI	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar

- El encabezado
- los encabezado (Techo panorámico)

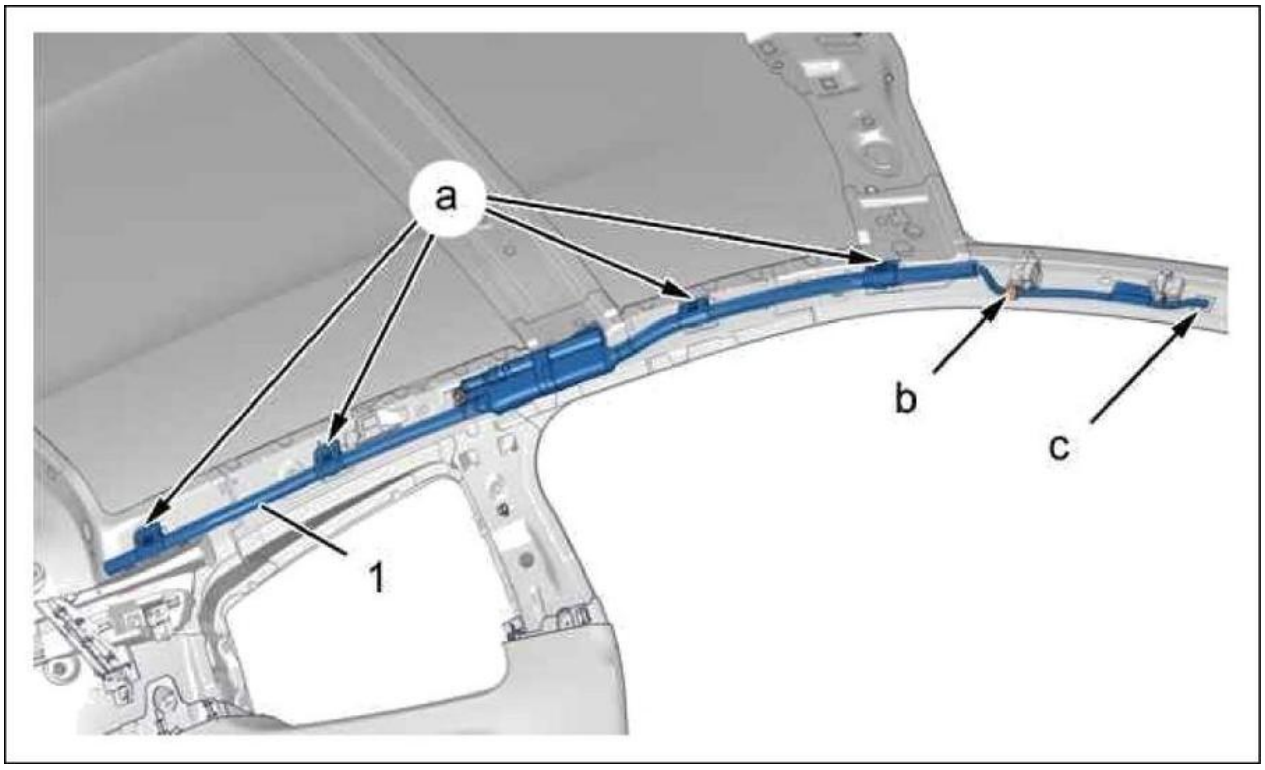


Figura: CSJG14BD

Separar: el cable frontal (como "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar los anillos-clips; Por medio de un destornillador (como "a"). Desmontar: El airbag lateral del techo (1) (como "b").

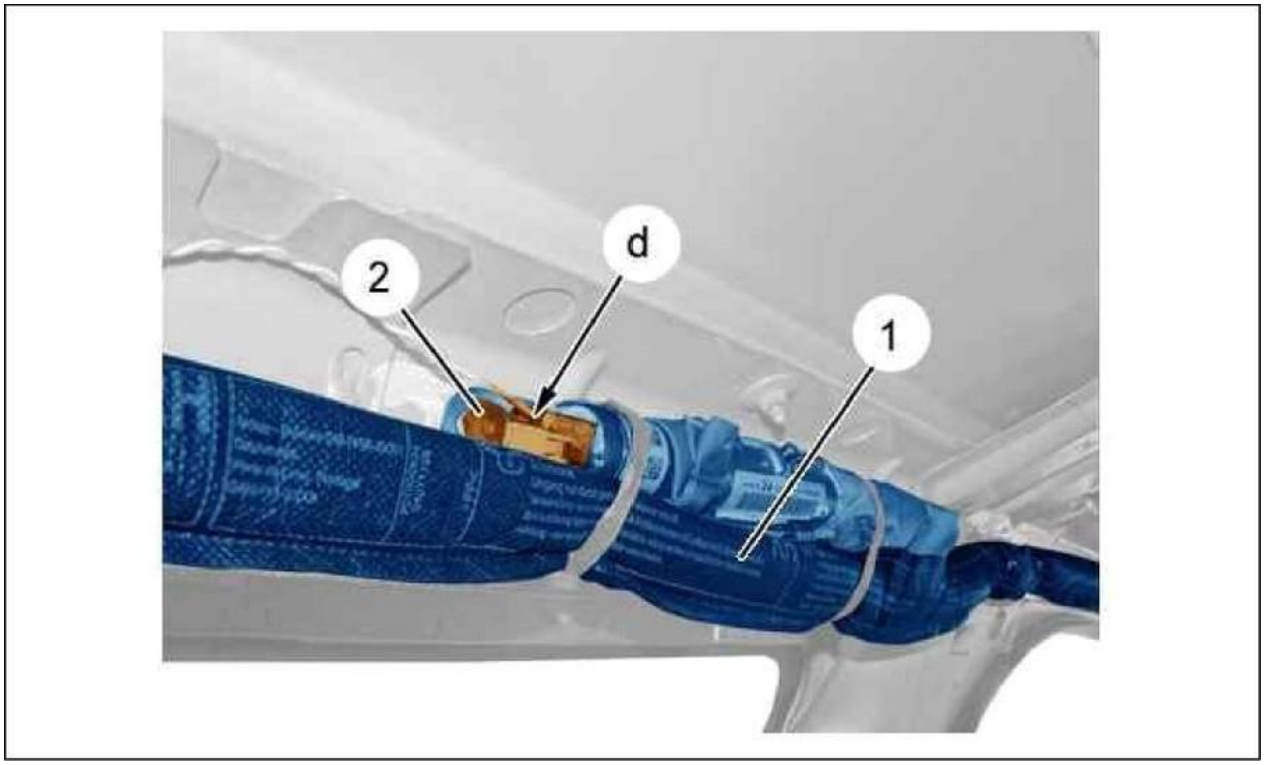


Figura: CSJG14CD

Desconecte el conector (como "d").

ESENCIAL: Al retirar un airbag, primero desconecte el conector de suministro.

Quite los tornillos (2).
Desmontar y extraer: Airbag lateral del techo (1).

ESENCIAL:

ESENCIAL:

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar el tornillo (2) a 0,8 daN.m.
Vuelva a conectar la batería.

PRECAUCI

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara de advertencia no se apaga, lea los códigos de falla. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG LATERAL (ASIENTO DELANTERO - 5 PUERTAS)

ESENCIAL:

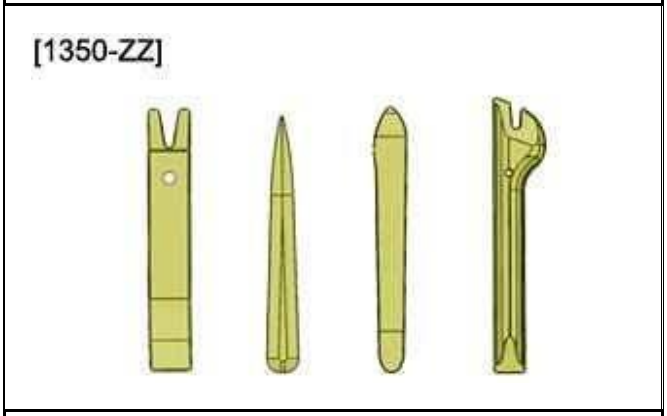
ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: suelte y desconectar: El conectores ; Al conectarse, asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben estar desconectados sin ejerciendo tensión sobre los arneses y los conectores (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)tOOI	Referencia)	Designación
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Operaciones preliminares

Eliminar (Asiento delantero).

3. Eliminand o

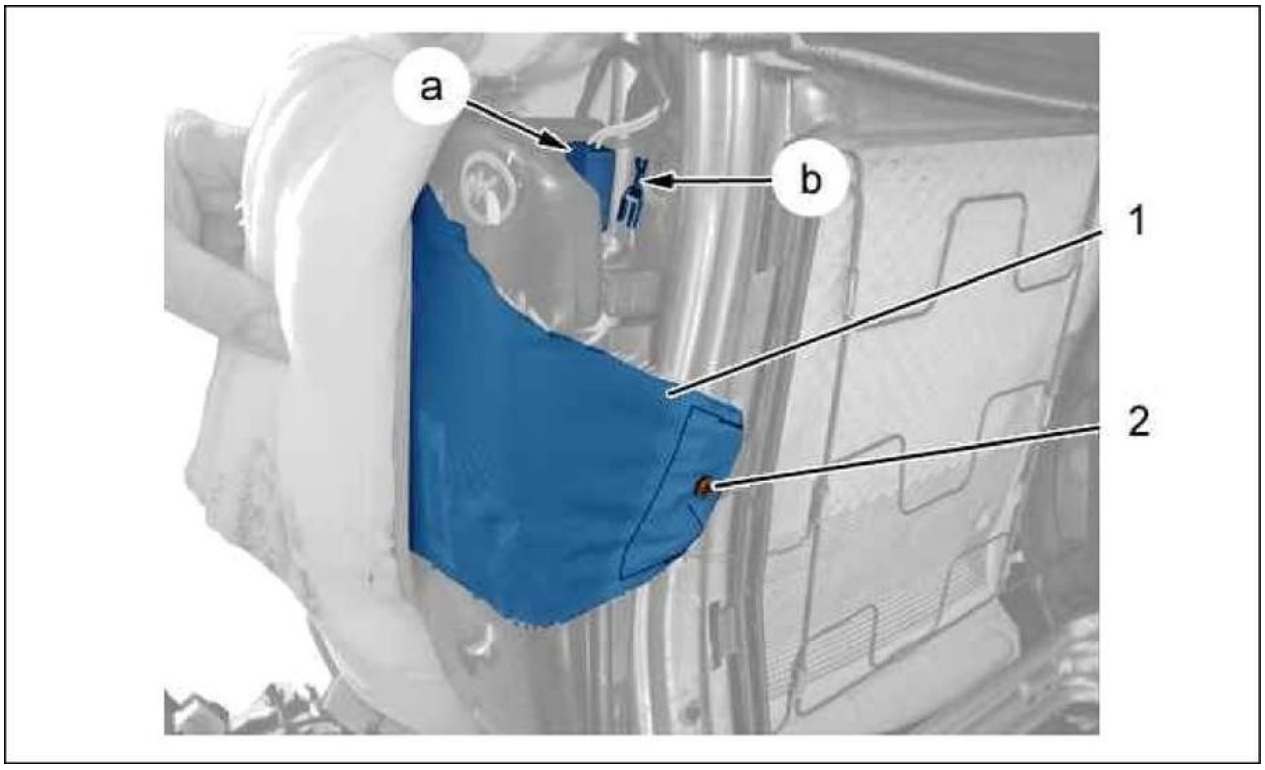


Figura: C5JG067D

ESENCIAL: Antes de retirar el airbag, desconecte primero el conector de alimentación.

Desenchufe:

- El conector de la fuente de alimentación (en "a")
- El plomo de la tierra (en "b")

Quite el perno (2).
Separar: La corbata (1).

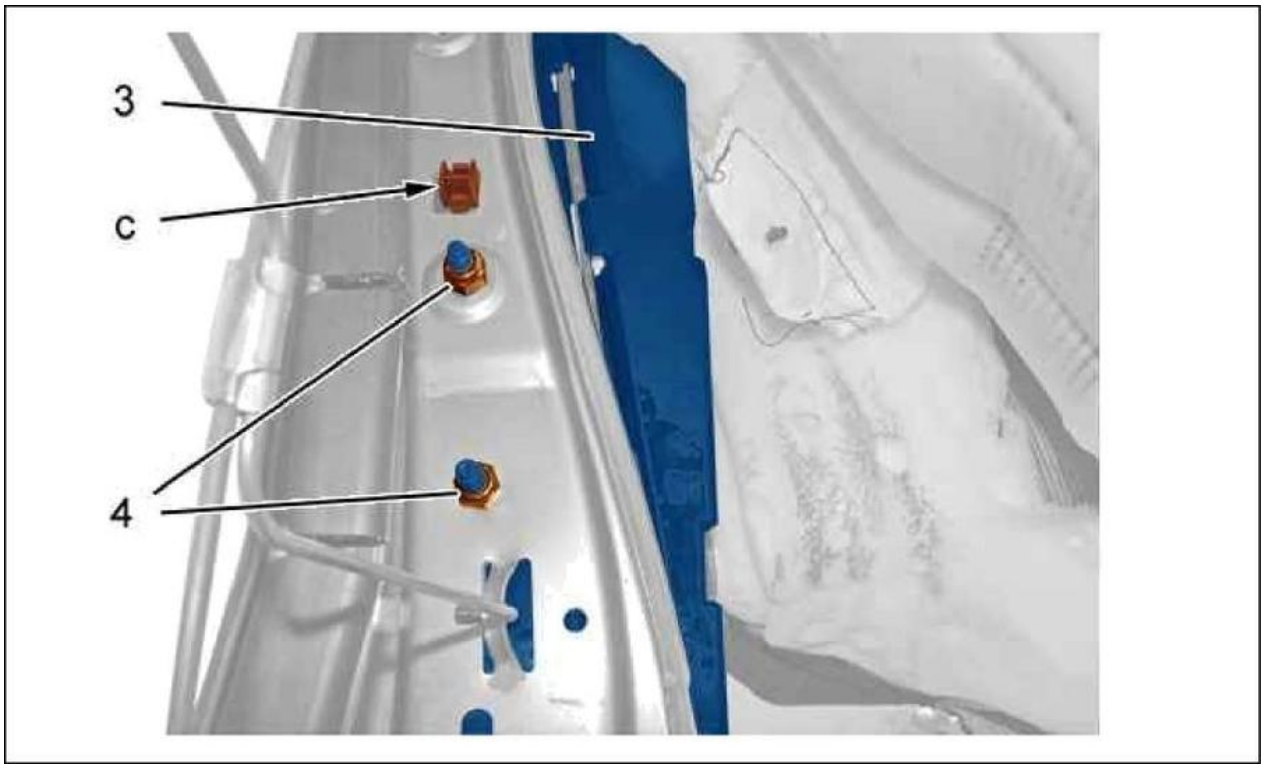


Figura: C5JG068D

Retire las tuercas (4).
Soltar: El airbag (3) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El airbag (3).

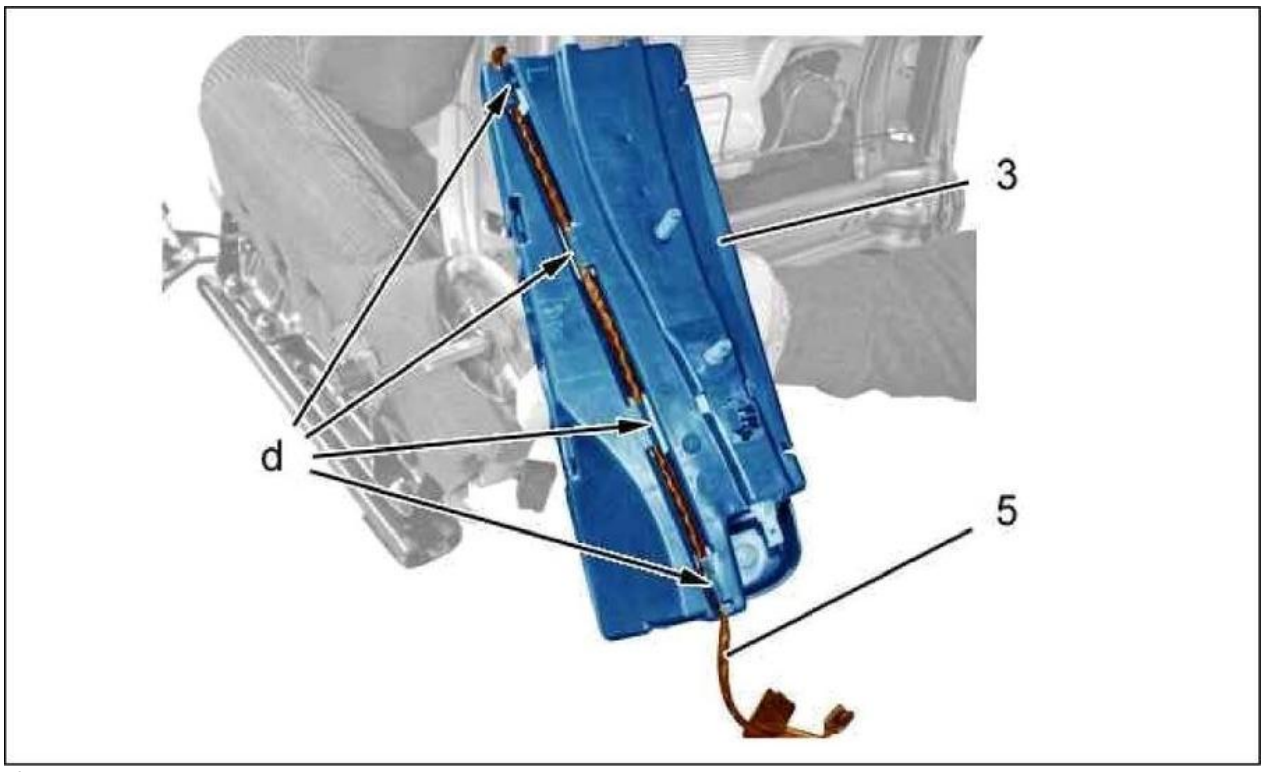


Figura: C5JG069D

Soltar: El arnés eléctrico (5) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El arnés eléctrico (5).
Retire el airbag (3).

ESENCIAL:

ESENCIAL:

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace: Las bridas del arnés (Si necesario).

ESENCIAL: Conectar : Los tierra dirigir (a "segundo").

Conectar: El conector de la fuente de alimentación (en "a"). Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar las tuercas (4) a 0,8 dan.m. Vuelva a conectar la

ESENCIAL:

batería.

Encender el motor.
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: El advertencia lámpara proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR ACELERACIÓN AIRBAG LATERAL (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al conectarse, verifique el enrutamiento y el recortede los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los mazos de cables o los conectores.

1. Eliminando

Realice las siguientes operaciones:

- Deslice el asiento delantero hacia adelante tanto como sea posible

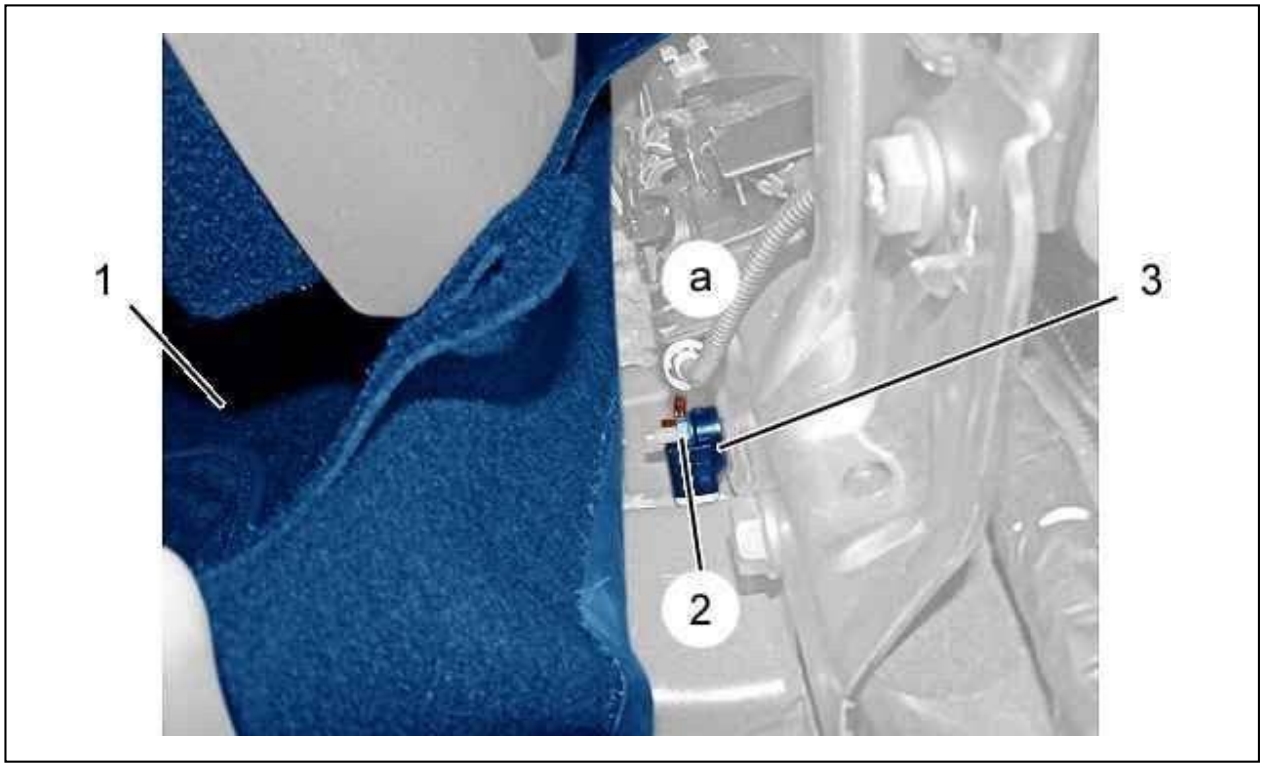


Figura: CSJG14UD

Desenganche la alfombra (1). Retire la tuerca (2).
Desmontar: El sensor de aceleración del airbag lateral (3). Desconecte el conector (como "a").
Extraer: El sensor de aceleración del airbag lateral (3).

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para reemplazar el pirotécnico. componentes después desencadenando el bolsas de aire y los cinturones de seguridad

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar la tuerca (2) a 0,8 m.daN. Vuelva a conectar la batería.

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta en el central airbag sistema

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD TRASERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad trasero (izquierdo y derecho)

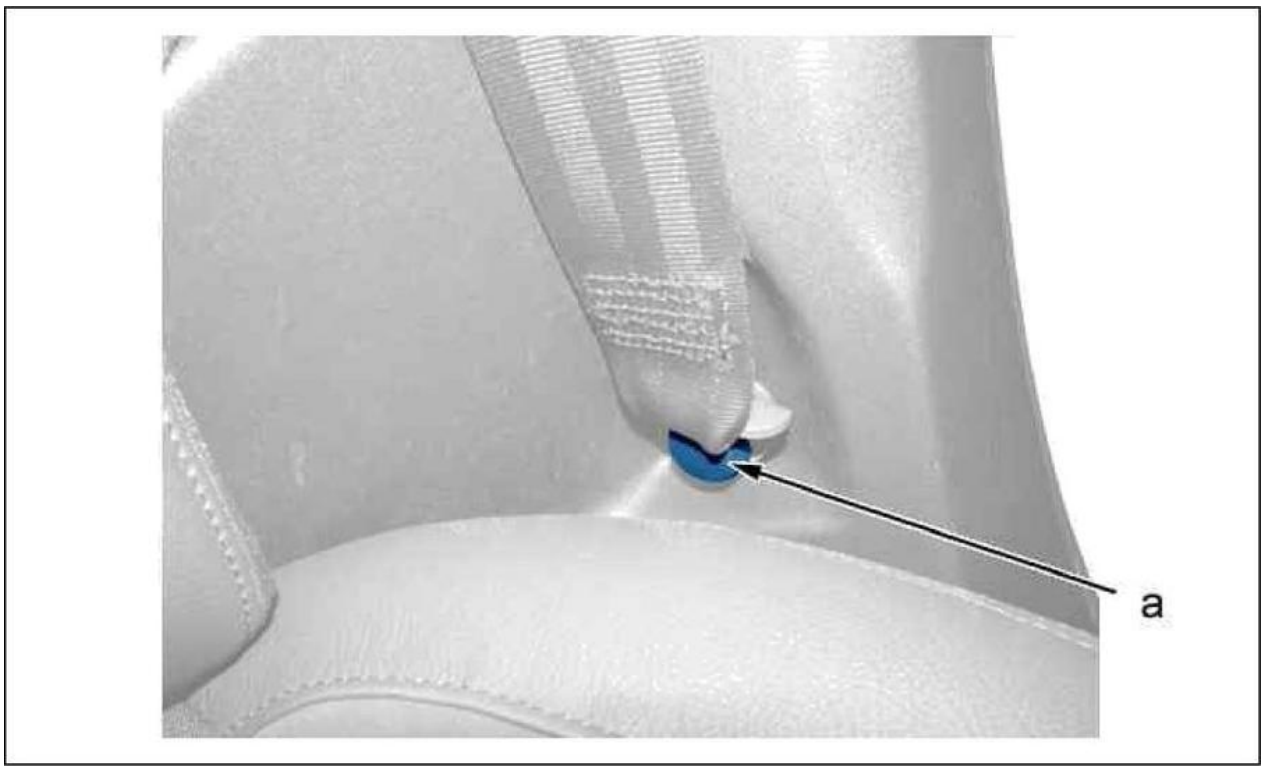


Figura: CSJG14GD

Retire la tapa (en "a").

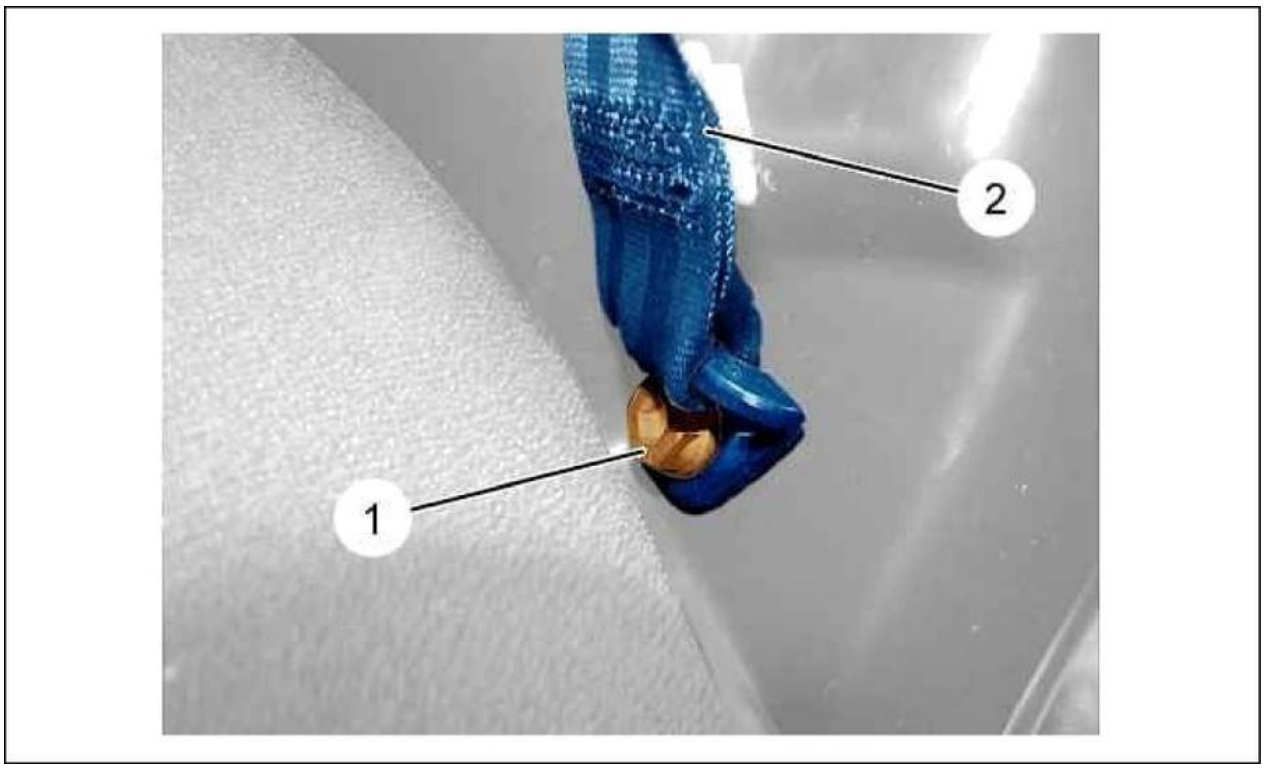


Figura: CSGGOAND

Eliminar :

- El perno de seguridad (1) (Cinturón de seguridad (2))

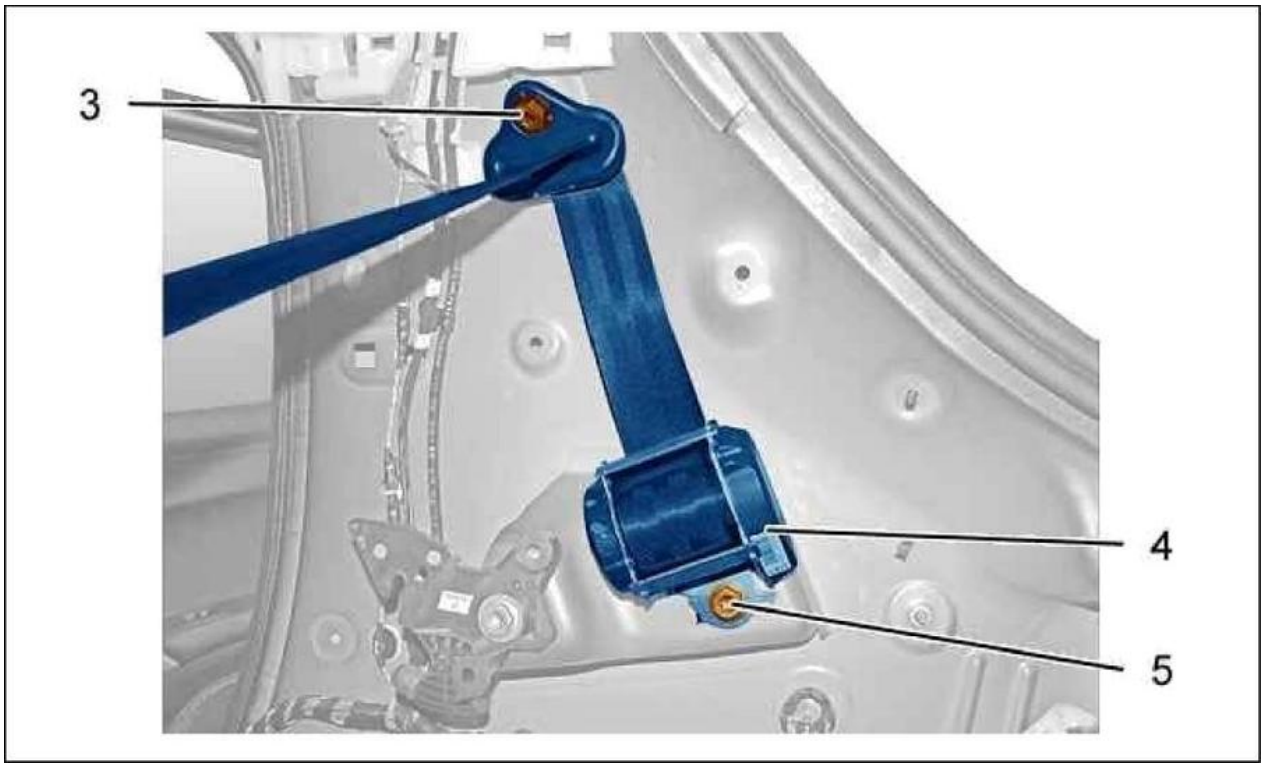


Figura: CSJG14WD

Eliminar :

- El (3) perno
- El (5) perno

- El carrete de inercia (4)

1.2. Correas de hebilla de cinturón de seguridad

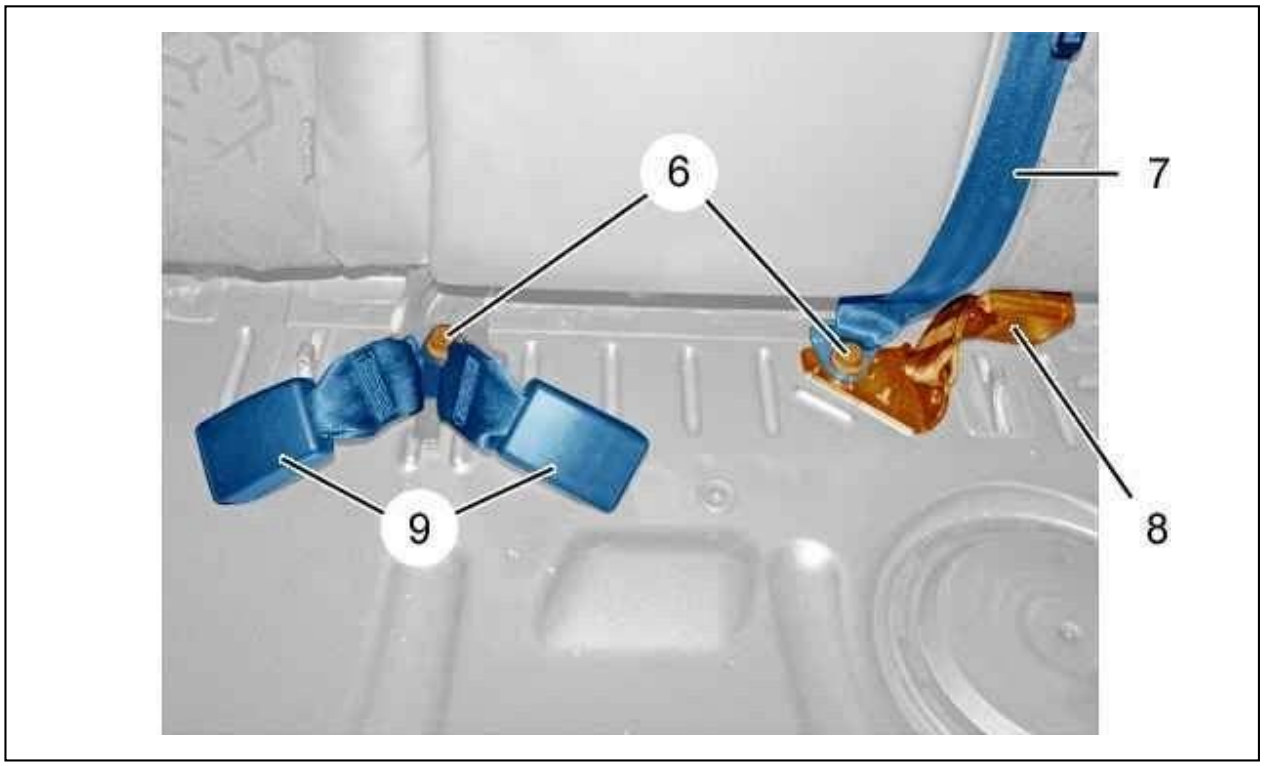


Figura: CSJG14FD

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- Las hebillas del cinturón de seguridad (8), (9)

Desmontar: El anclaje del cinturón de seguridad (7).

1.3. Cinturón de seguridad trasero (central)

2/3.

Eliminar

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar:

- Los tornillos (1), (5) a 2,5 m.daN
- Los tornillos (6) a 3 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

ESENCIAL: Aplicar las recomendaciones de seguridad de pretensado de cinturones de seguridad

ESENCIAL: Aplicar el sistema de cinturones de seguridad pretensores centralizados disarmamento procedimiento

PRECAUCIÓN: Libere y desconecte: El conectores ; Al conectarse, asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad

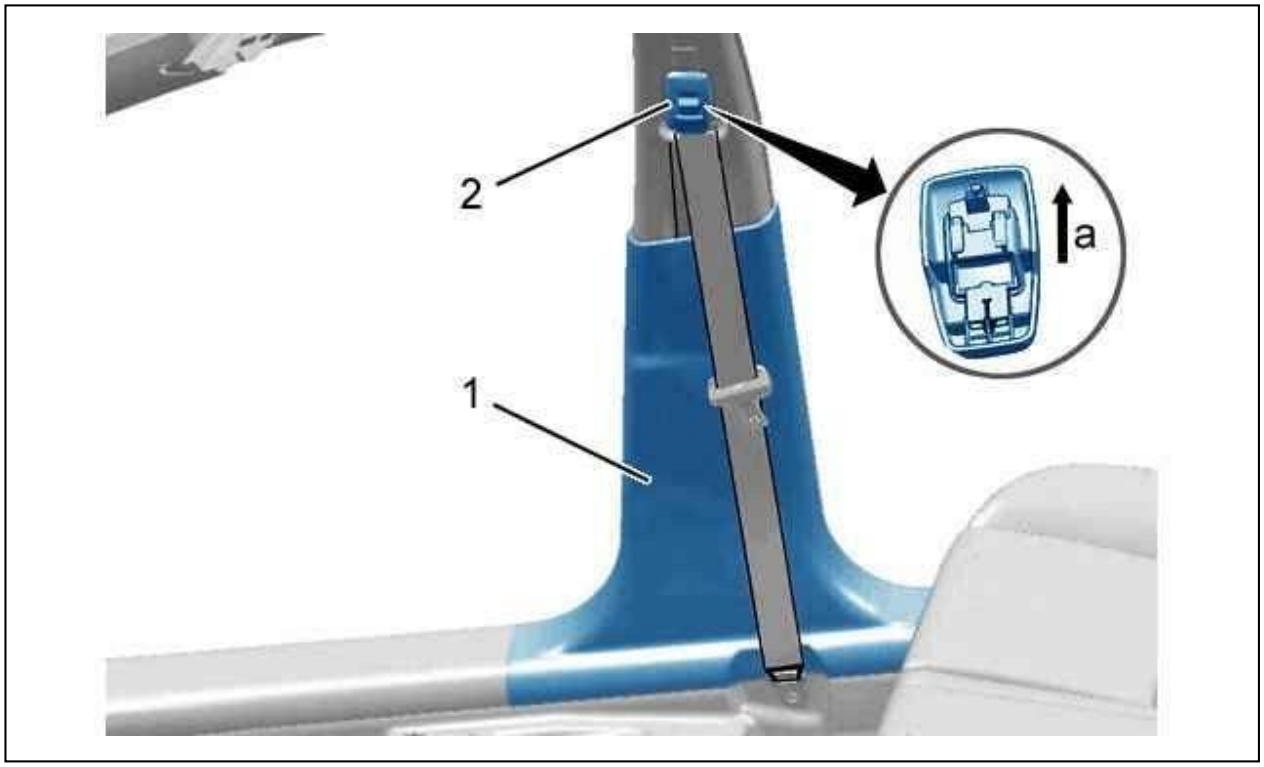


Figura: CSJPOEZD

Retire la moldura inferior del poste b / c (1)

Soltar la tapa (2) (En "a").

Figura: CSJPOFOD

Quite los tornillos (3), (4).

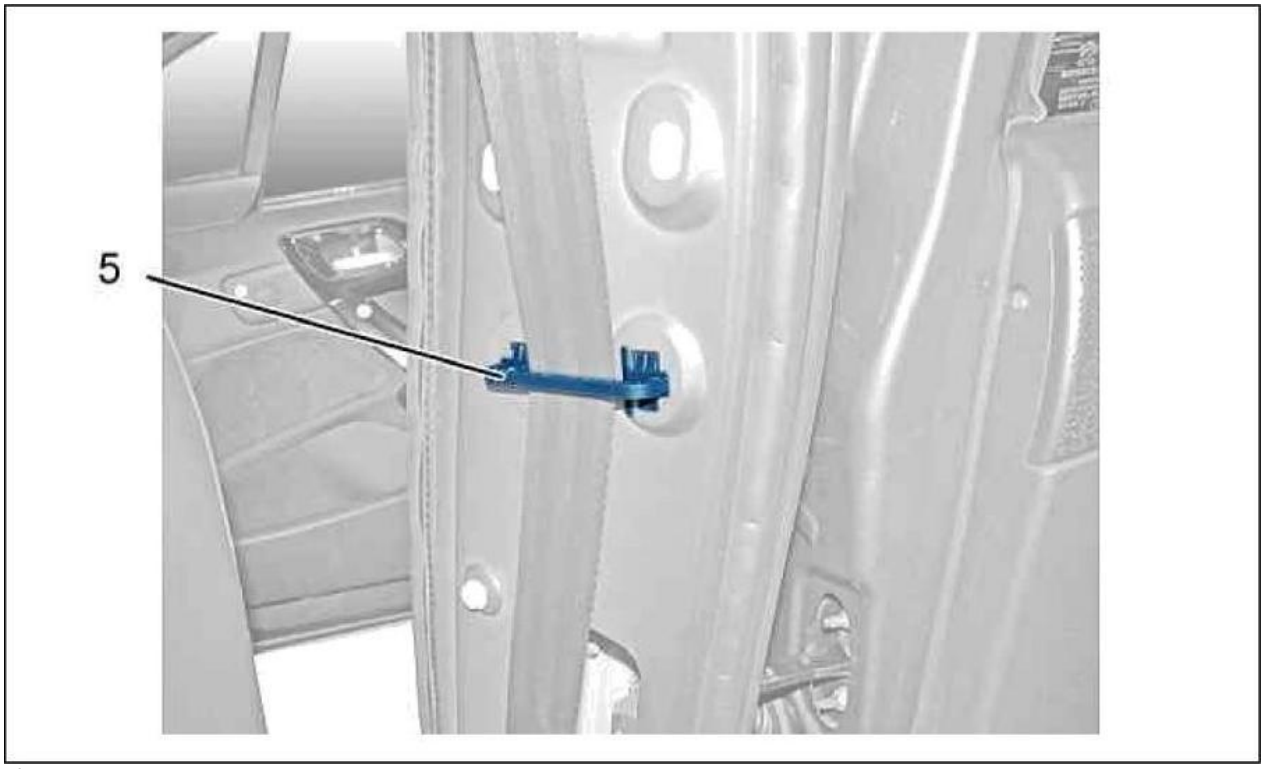


Figura: CSJG14YD

Retire la guía de la correa (5).

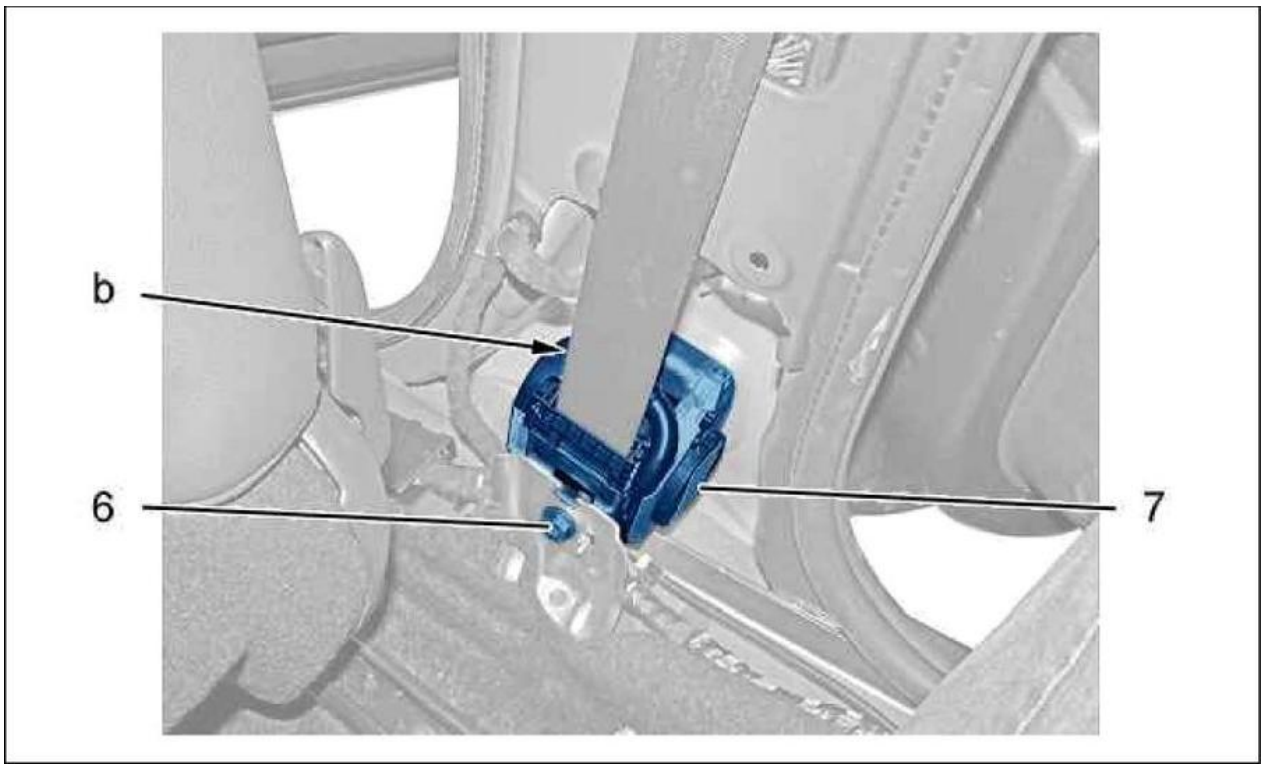


Figura: CSJG150D

Quite el perno (6).
Separe el conjunto del carrete de inercia (7). Desconecte el conector (en "b").

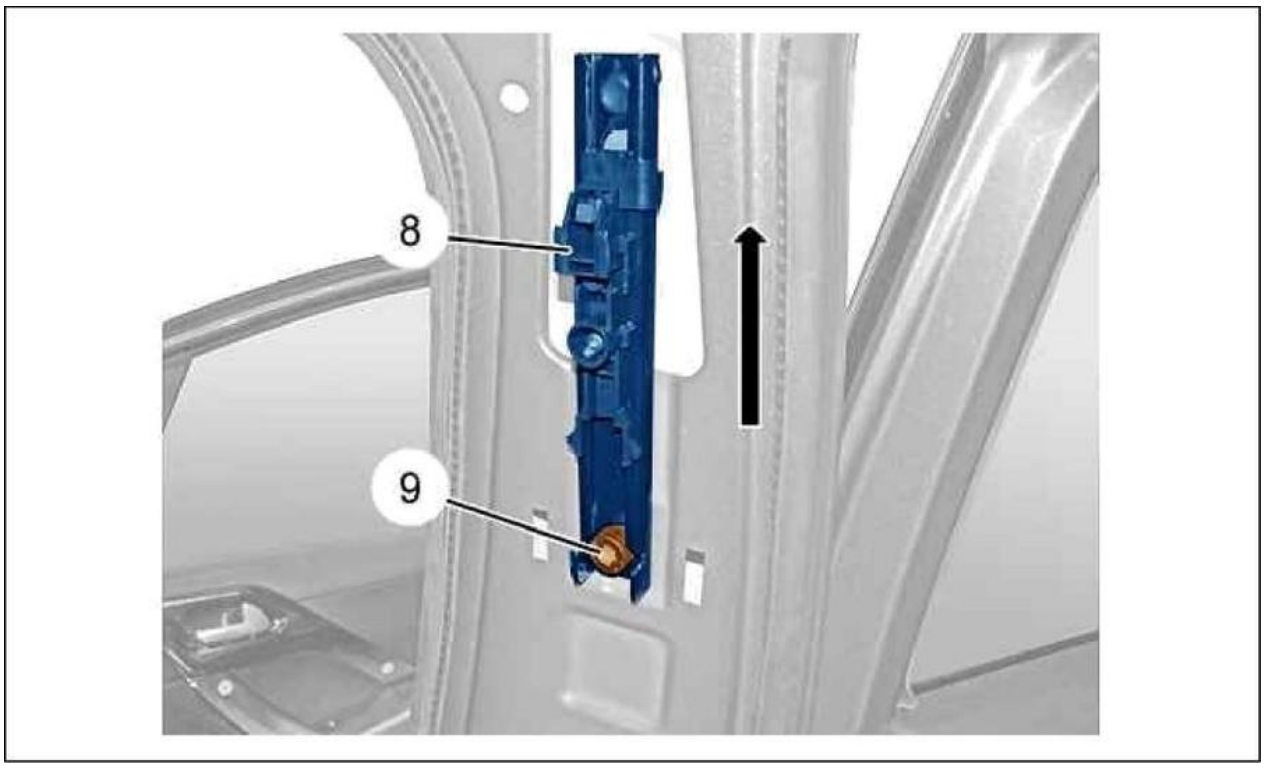


Figura: CSJG151D

Quite el perno (9).
Desmontar el soporte (8) (en el sentido de la flecha). Retire el soporte (8).

1.2.Correas de hebilla de cinturón de seguridad

Retire la correa de la hebilla del cinturón de seguridad

1.3. Operaciones comunes

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de destrucción de los componentes pirotécnicos.

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de sustitución de los componentes pirotécnicos tras la activación del aire. bolsas y asiento cinturones

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar los tornillos (3), (4), (6), (9) a 2,5

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de armado del sistema de cinturones de seguridad de pretensado centralizado

m.daN.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG LATERAL TECHO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

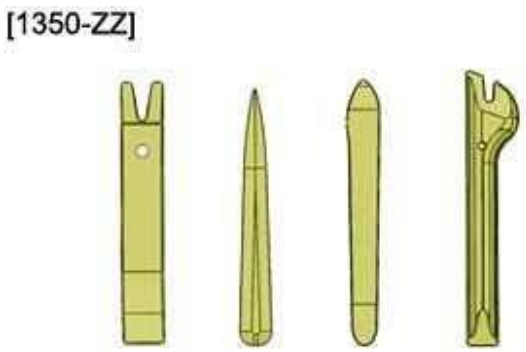
ESENCIAL: Aplicar los procedimientos de seguridad del airbag

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta fuera de la central airbag sistema

PRECAUCIÓN Desbloquee y desconecte el conectores ; Cuandoconectando asegúrese de que los arneses son correctamente enrutado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)tOOI	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar

- El encabezado
- los encabezado (Techo panorámico)

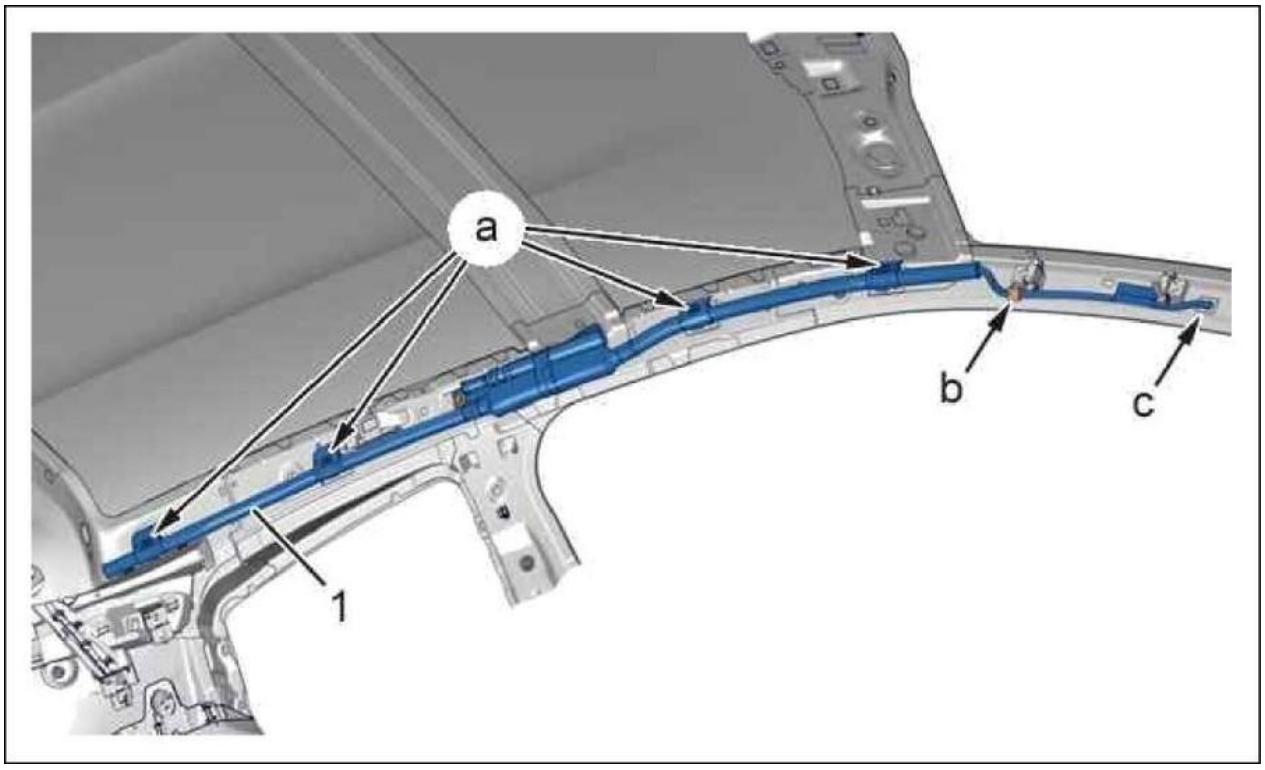


Figura: CSJG153D

Separar: el cable frontal (como "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar los anillos-clips; Por medio de un destornillador (como "a"). Desenganche el airbag lateral del techo (1) (como "b").

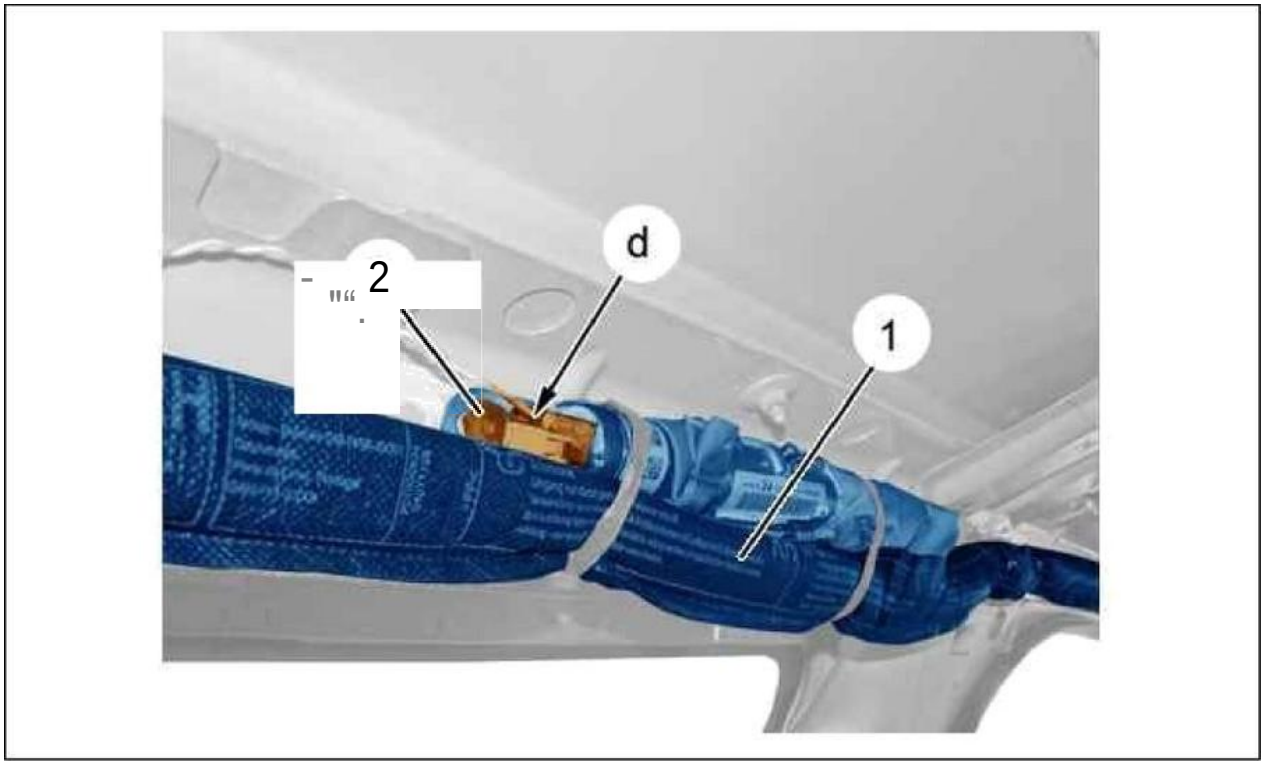


Figura: CSJG14CD

ESENCIAL: Al retirar un airbag, desconectar la suministro conector primero.

Desconecte el conector (como "d").

Quite el perno (2).
Desengranar el airbag lateral del techo (1). Retire el airbag lateral

ESENCIAL:

ESENCIAL

del techo (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar el tornillo (2) a 0,8 daN.m.
Vuelva a conectar la batería.

PRECAUCI

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara de advertencia no se apaga, lea los códigos de falla. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD DE CONTROL CENTRAL

ESENCIAL: Observar la seguridad y instrucciones de limpieza

ESENCIAL: Aplicar los procedimientos de seguridad del airbag

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para desactivar la central airbag sistema

PRECAUCIÓN: Desbloquee y desconecte: El conectores ; Cuando conectando asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Desconecte los conectores sin interferir de otro modo con los arneses y los conectores (No se permite tirar de los arneses).

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar la consola central

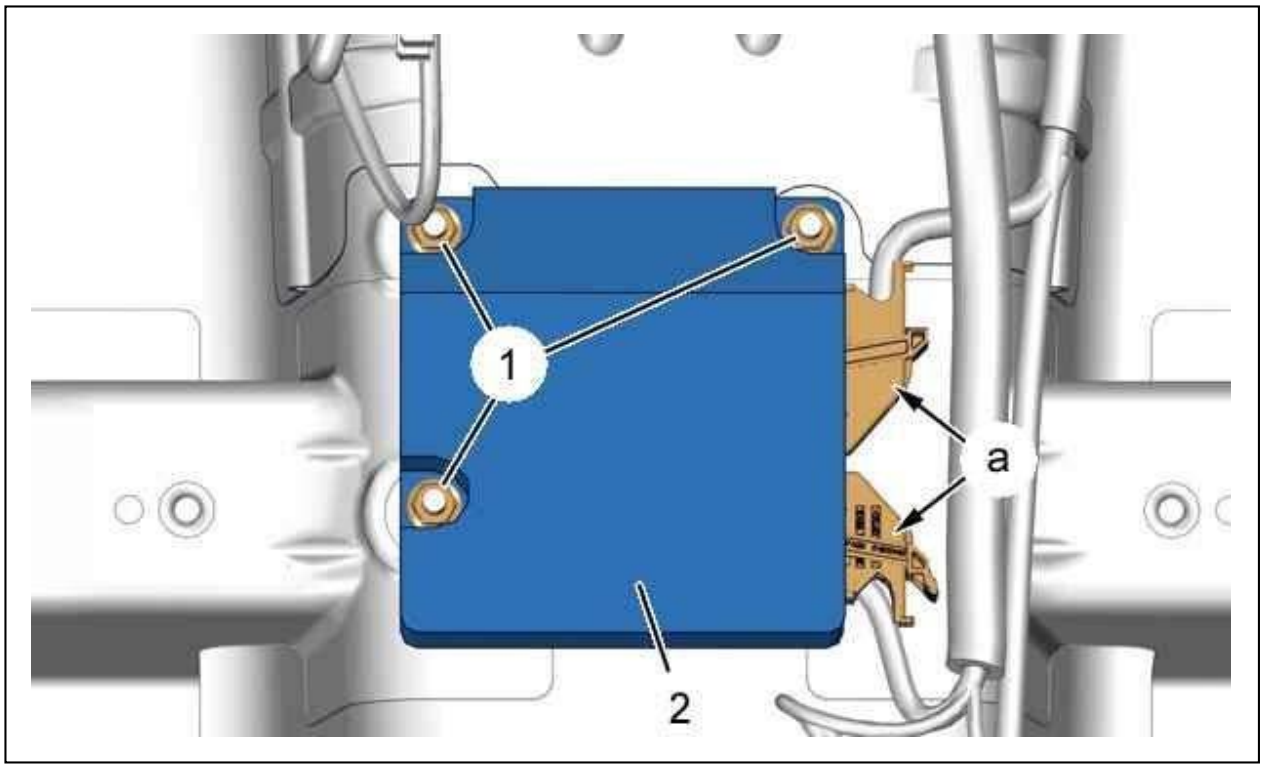


Figura: CSJG15FD

PRECAUCIÓN: Cuando quitar la central controlar unidad, desconecte el suministro conectores primero.

Desconecte los conectores (en
"a"). Eliminar :

- Las nueces (1)
- La unidad de control central (2)

ESENCIAL:

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Cuando reacondicionamiento la unidad de control central, conecte primero el cable de tierra.

Reposición: La unidad de control central (2). Apretar las tuercas (1); Hasta 0,8 daNm. Conecte los conectores (en "a"). Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la

ESENCIAL

batería.

Encienda el encendido (motor apagado}.
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Verificar el funcionamiento de los diferentes equipos.

T2

DESMONTAJE - REENSAMBLE: AIRBAG DEL CONDUCTOR

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCI

PRECAUCIÓN: suelte y desconectar : Los conectores ; Cuando conectando asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben estar desconectados sin ejerciendo tensión sobre los arneses y los conectores (NORTE< tracción de los arneses están permitidos).

1. Eliminando

1.1. volante a la izquierda

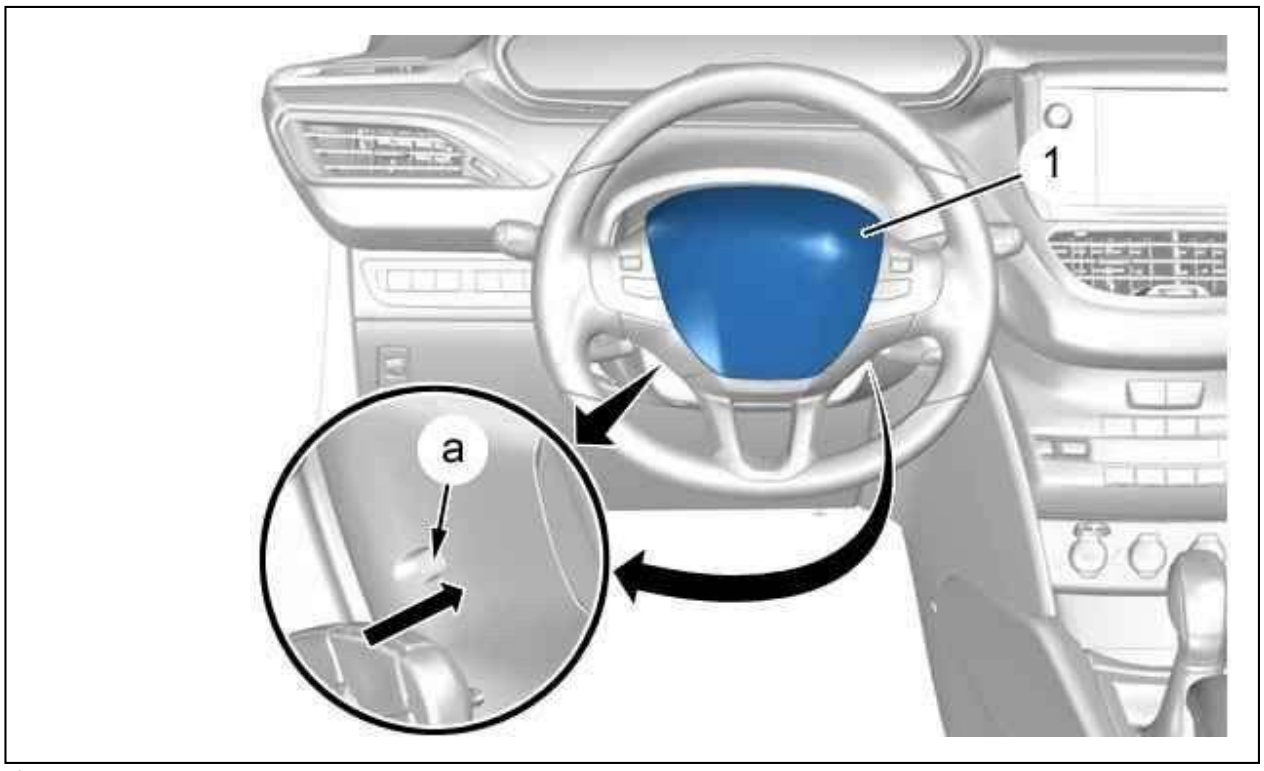


Figura: CSJG15MD

El airbag del conductor se quita a través de las aberturas (como "a").

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en línea recta posición.

PRECAUCIÓN: No utilice una herramienta como un destornillador.

PRECAUCIÓN: El alfiler el punzón debe insertarse en un ángulo de 90 ° en relación con la vertical.

Método para desbloquear el airbag del conductor (1) (funcionamiento simétrico):

- Enganche un punzón (5 mm de diámetro) en la abertura (como "a")
- Apoye suavemente el punzón contra el volante
- Comprima el resorte de retención; Utilizando el punzón (en el sentido de la

flecha) Soltar - Apoyar el airbag (Conductor).

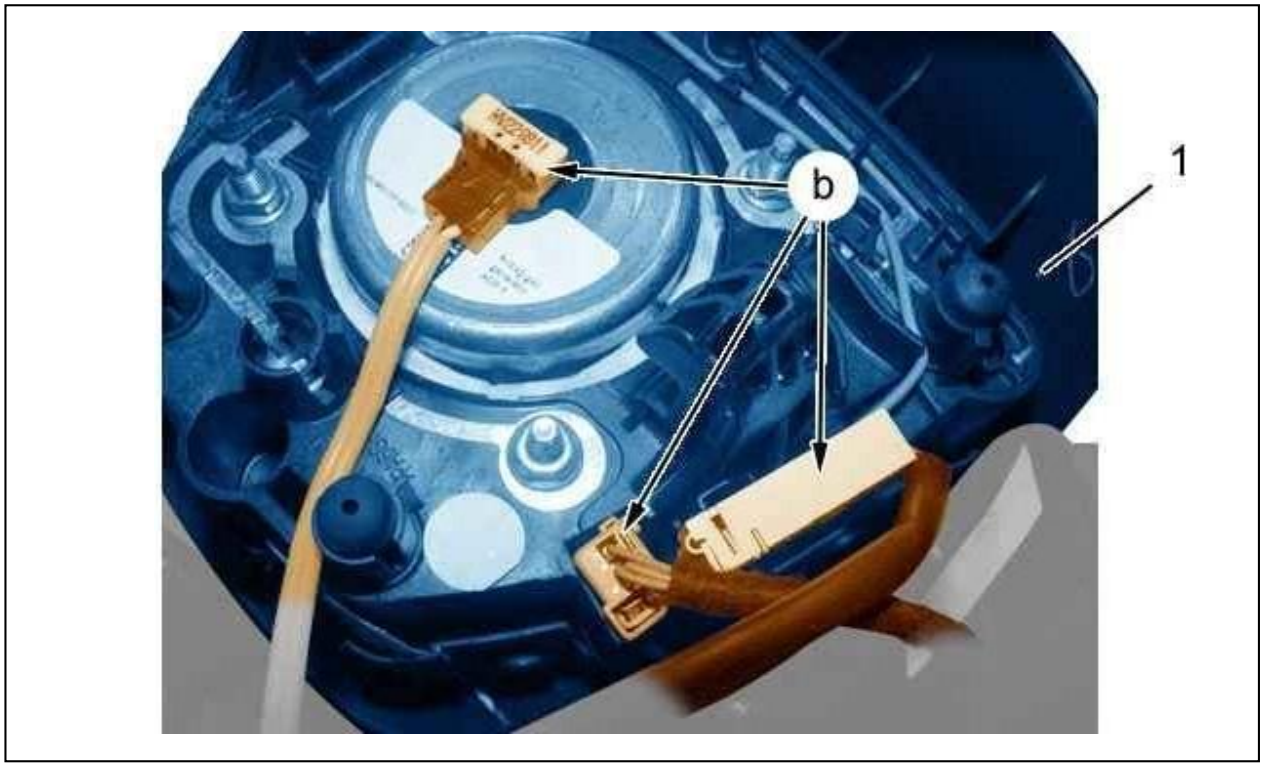


Figura: CSJG15ND

ESENCIAL: Al retirar un airbag, desconectar la suministro conector primero.

Desconecte los conectores (como "b"). Retire el airbag del conductor (1).

ESENCIAL:

ESENCIAL

1.2. manejo del lado derecho

Realice las mismas operaciones que para el volante a la izquierda.

2. Reacondicionamiento

2.1. volante a la izquierda

Reposición: el airbag del conductor (1).

ESENCIAL: al instalar un airbag, conecte la conector de tierra primero.

Vuelva a conectar los conectores (como "b"). Reajustar: el airbag

del conductor (1).

Vuelva a conectar la batería.

PRECAUCI

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de
fallas. Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

2.2. manejo del lado derecho

Realice las mismas operaciones que para el volante a la izquierda.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG PASAJERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

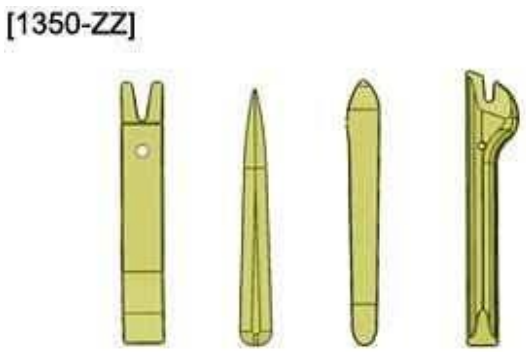
ESENCIAL: Aplicar los procedimientos de seguridad del airbag

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta fuera de la central airbag sistema

PRECAUCIÓN: Desbloquear y desconectar el conectores ; Al realizar la conexión, asegúrese de que los arneses estén colocados correctamente y enganchados correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar la rarezas del pasajero bandeja

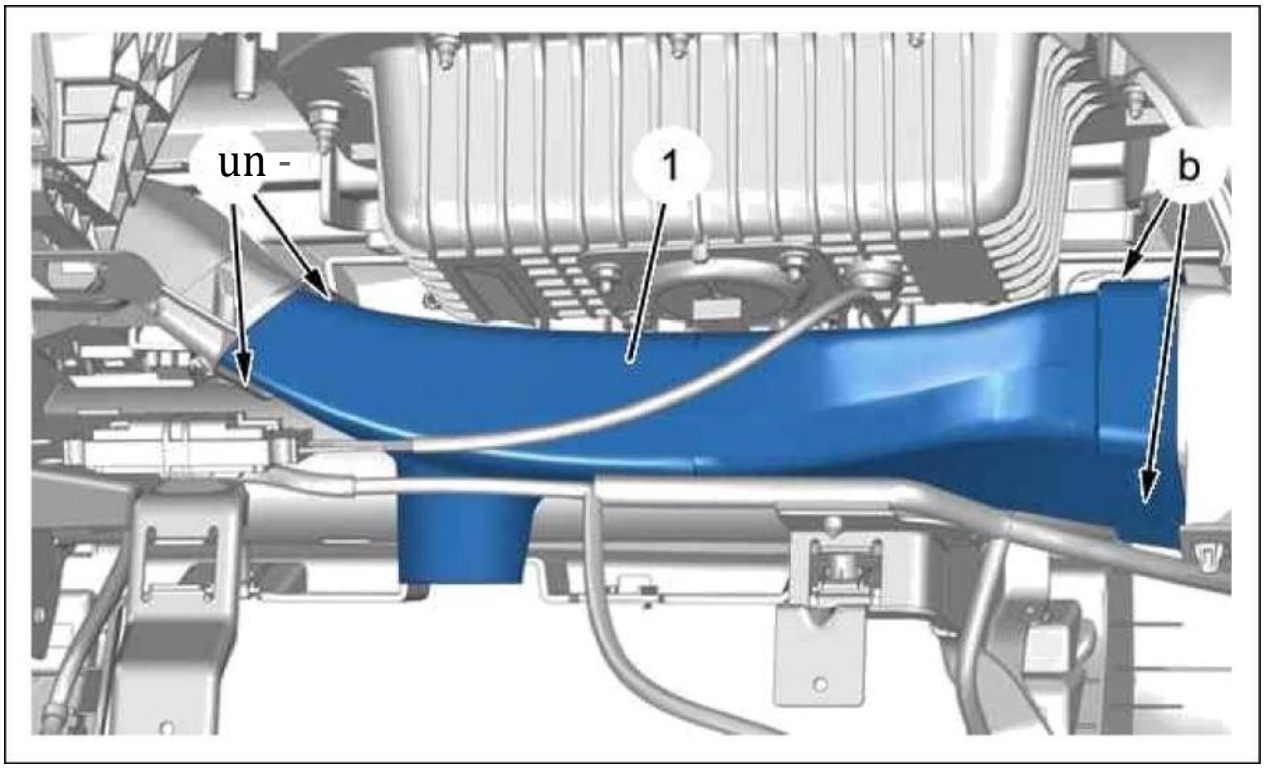


Figura: CSJG15RD

Soltar y quitar: El conducto de aire (1) (en "a" luego en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

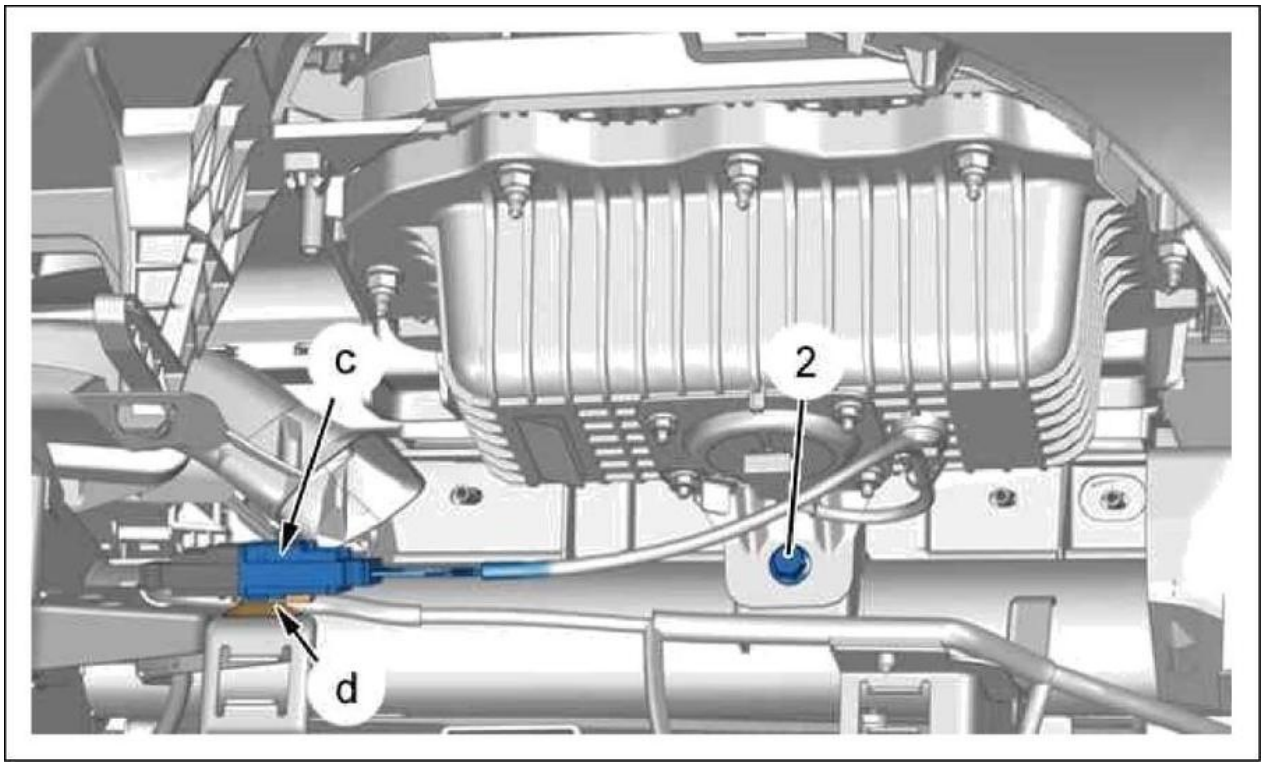


Figura: CSJG15SD

Soltar el conector (en "d").
Desconecte el conector (en "c")
Retire el perno (2).

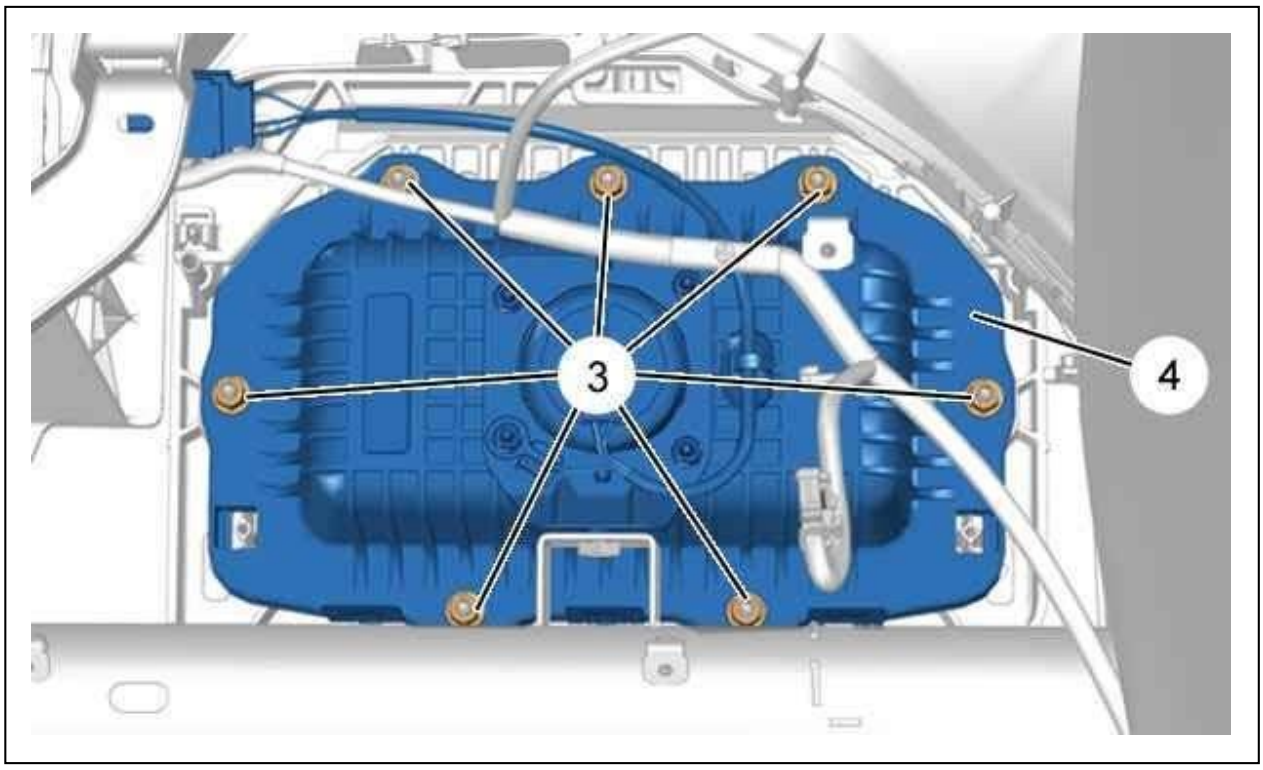


Figura: CSJG15TD

Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El airbag del pasajero (4)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique, antes reacondicionamiento el módulo de airbag que el conectores en el encendedor son correctamente bloqueado.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.

ESENCIAL:

Encienda el encendido.
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara de advertencia no se apaga, lea los códigos de falla. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: AIRBAG DEL PASAJERO (CONDUCCIÓN A LA DERECHA)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

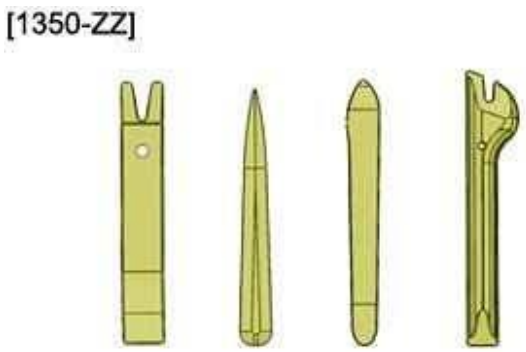
ESENCIAL: Aplicar los procedimientos de seguridad del airbag

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento para traspuesta fuera de la central airbag sistema

PRECAUCIÓN: Desbloquear y desconectar el conectores ; Al realizar la conexión, asegúrese de que los arneses estén colocados correctamente y enganchados correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta	Referencia)	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios

Eliminar la rarezas del pasajero bandeja

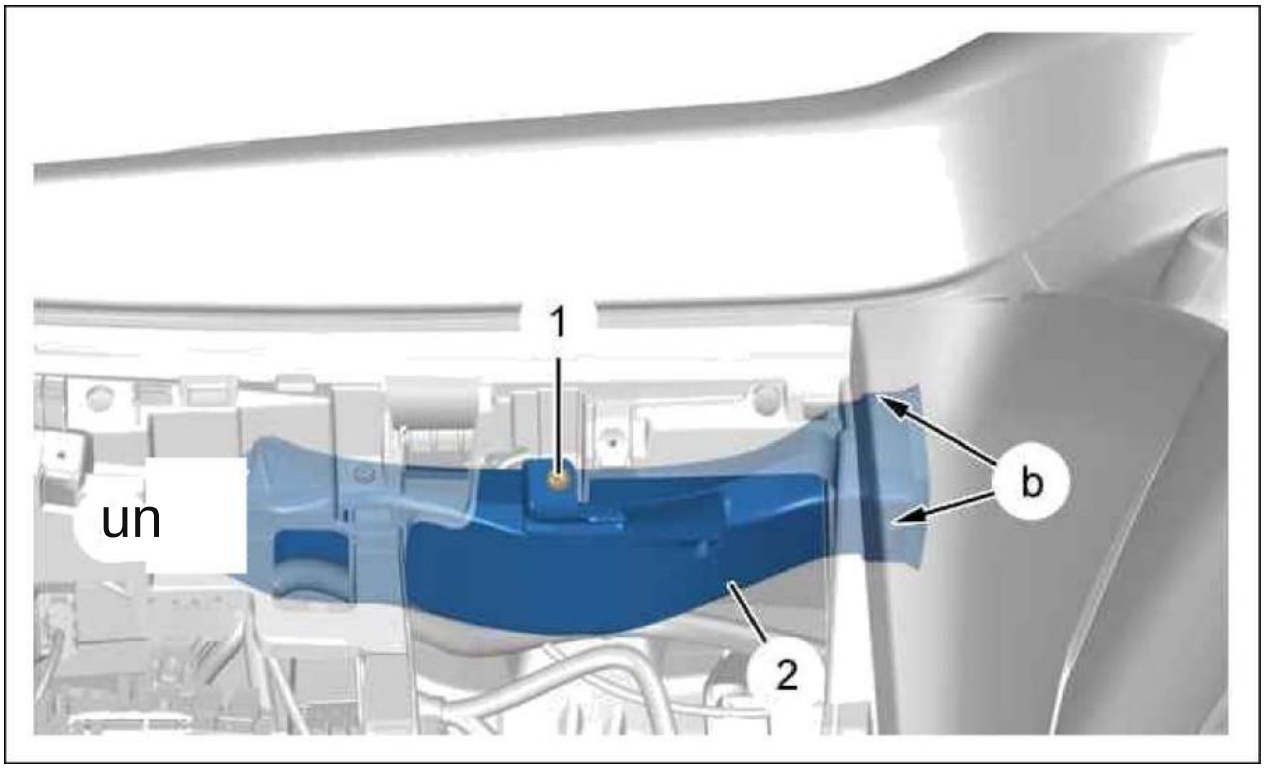


Figura: CSJG161D

Quite el perno (1).
Soltar y quitar: El conducto de aire (2) (en "a" luego en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

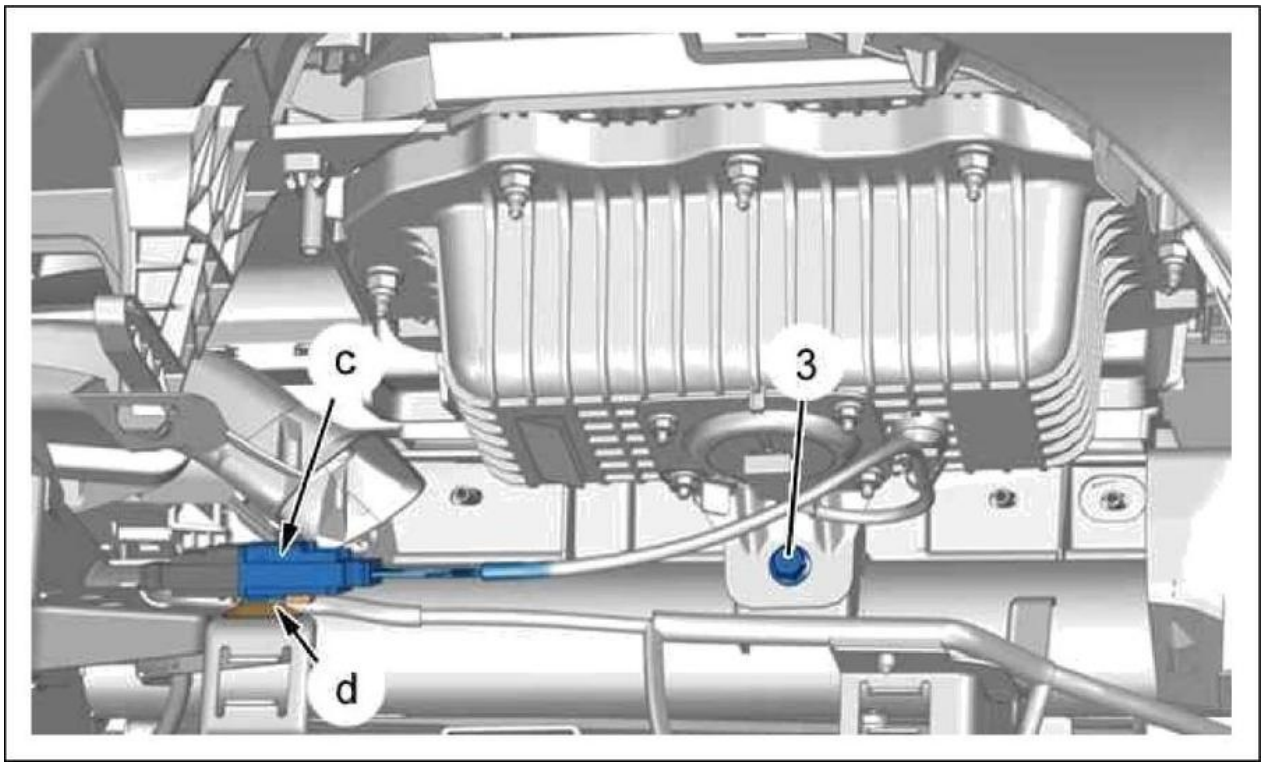


Figura: CSJG162D

Soltar el conector (en "d").
Desconecte el conector (en "c").
Quite el perno (3).

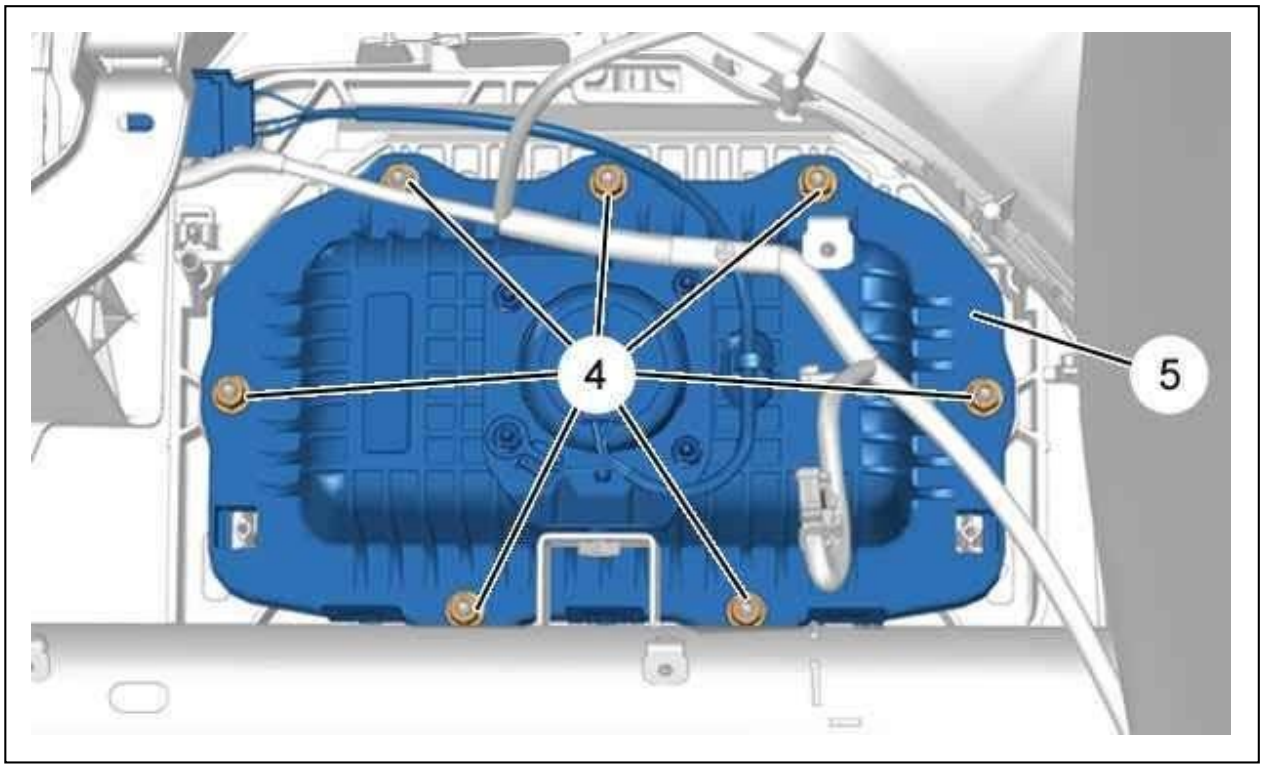


Figura: CSJG163D

Eliminar :

- Los tornillos (4)
- El airbag del pasajero (5)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique, antes reacondicionamiento el módulo de airbag que el conectores en el encendedor son correctamente bloqueado.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería de accesorios.

ESENCIAL:

Encienda el encendido.
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia proviene en para 6 a 8 segundos luego cambia apagado.

Si la lámpara de advertencia no se apaga, lea los códigos de falla. Verifique el funcionamiento del equipo.

REEMPLAZO: COMPONENTES PIROTÉCNICOS (DESPUÉS DE DISPARAR LOS AIRBAGS Y CINTURONES DE SEGURIDAD); INSTRUCCIONES PARA REEMPLAZO DE PIEZAS DEFECTUOSAS Y REPARACIÓN DEL ARNÉS

Reemplazar (en caso de impactos y después de cada activación):

- Conectores del generador de gas (si están dañados)
- La unidad de control central
- Los elementos enumerados a continuación (según equipamiento)

1. Piezas necesarias

Independientemente de la activación del equipo pirotécnico (impacto o activación accidental), la unidad de activación de este equipo (o ECU del airbag) debe cambiarse.

PRECAUCIÓN: El especial gas generador los conectores deben ser sustituido si ellos son dañado.

1.1. Activando con impacto

Dispositivos pirotécnicos	Reemplazos obligatorios	Reemplazos
activados Airbag del conductor	Módulo de airbag - El volante - Conector giratorio / Control en la columna de dirección	opcionales Columna
Bolsa de aire del pasajero debajo del frente o con tapa	Módulo de airbag - Tablero	Compruebe el ajuste, los ajustes y las holguras y el estado de las partes circundantes (Reemplace las partes defectuosas)
Bolsa de aire de cortina	Techo - Lado de impacto: Satélite; Módulo de airbag; Molduras (Pilar del parabrisas - Embellecedor superior del montante central - Embellecedor del panel lateral trasero - Asideros - Visera solar) Pretensado o correa de tallo sin pretensado	Lado de impacto: Junta de puerta; Derivaciones; Varias partes que pueden haber sido dañadas durante el despliegue - Ajuste del cinturón de seguridad
Bolsa de aire lateral delantera del pecho (visible o cubierta)	Lado de impacto: satélite; Asiento completo (incluida la correa de la hebilla y los sensores de deslizamiento) - Correa del tallo pretensado o no pretensado	Lado de impacto: ajuste del cinturón de seguridad; Cinturón de seguridad con carrete de inercia
Bolsa de aire del lado del pecho trasero en la almohadilla del tapizado de la puerta debajo de la cubierta (activación combinada con el pecho delantero)	Lado de impacto: satélite; Módulo de airbag; Panel de la puerta ; Puerta	Lado de impacto: vidrio; sello; Motor de ventana; Arnés de puerta y otros accesorios dañados
airbag de rodilla del conductor (activación combinada con conductor y Bolsa de aire del pasajero)	Módulo de airbag; Tablero	cubiertas de la columna de dirección; Componentes inferiores de la fascia
ASA (Antisubmarino activo)	Módulo de airbag	Marco y molduras si están dañados; Si es necesario, las piezas circundantes (tapete, conector, carcasa, etc.)
Hebilla de pretensado	Correa de hebilla de pretensado (si el cinturón de seguridad	Correa de hebilla de pretensado

Retorno de la correa en la correa del tallo	Conjunto de carrete y retorno del cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: RegresoSi cambio de ajuste; Tallo del cinturón de seguridad)	cinturón de seguridad sin usar, sin la hebilla Correa
Retorno de la correa en el asiento	Conjunto de retorno de carrete y cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: RegresoSi cambio de ajuste; Tallo del cinturón de seguridad)	cinturón de seguridad sin usar, sin la hebilla Correa
Capó de impacto activo para peatones	Sensor de impacto para peatones, acelerómetro de impacto para peatones sensor, ECU impacto peatón, actuadores, bisagras, tapas de bisagras (según equipamiento)	Compruebe los mazos de cables y conectores eléctricos
Aros antivuelco desplegables, traseros (Coupe cabriolé)	Casete trasero de aros de protección emergente; ECU de vuelco	

NB: En el caso de un vehículo equipado con 2 satélites (frente y posterior), cambio el 2 satélites incluso Si uno de los módulos estaba no desencadenado.

1.2. Disparo accidental sin impacto

Pirotécnico dispositivos activados	Reemplazos obligatorios	Reemplazos opcionales
Del conductor bolsa de aire	módulo- Conector giratorio / Control en la columna de dirección	
Bolsa de aire del pasajero debajo del frente o con tapa	Módulo de airbag - En el caso de un airbag debajo del revestimiento: Tablero de instrumentos En el caso de un airbag con tapa: Compruebe el montaje, los ajustes y holguras, el estado del tablero; Sí hay no hay anomalías, conserve la fascia	Compruebe el ajuste, los ajustes y las holguras y el estado de las partes circundantes (Reemplace las partes defectuosas)
Bolsa de aire de cortina	Encabezado (lado de activación: satélite que causó la activación ; Módulo de airbag; Molduras (Columna del parabrisas - Embellecedor superior del montante central - Embellecedor del panel del cuarto trasero - Visera solar))	Lado de activación: Junta de puerta; Derivaciones; Varias partes que pueden haber sido dañadas durante el despliegue; Agarre las asas; Ajuste del cinturón de seguridad
Bolsa de aire lateral delantera del pecho visible o a cubierto	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Módulo de airbag; Funda de asiento y acolchado (si está debajo de la funda)	Lado de activación: Marco
Bolsa de aire lateral trasera para el pecho en el marco a cubierto	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Marco con módulo de airbag	Lado de activación: Junta de puerta; Revestimiento del paso de rueda (si está dañado)
Bolsa de aire del lado del pecho trasero en la almohadilla de la puerta cubrir	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Módulo de airbag: panel de puerta	Lado de activación: Puerta; Junta de la puerta ; Motor de ventana; Arneses de puerta y otros accesorios (si están dañados)
airbag de rodilla del conductor	Módulo de airbag	Verifique el ajuste, los ajustes y las holguras (Libre de anomalías: No se reemplaza la fascia) Componentes circundantes dañados

ASA (Antisubmarino activo)	Módulo de airbag	Marco y molduras si están dañados; Si es necesario, las piezas circundantes (tapete, conector, vivienda, etc.)
Hebilla de pretensado	Correa de hebilla de pretensado (si el cinturón de seguridad está puesto: correa de tallo; ajuste de retorno)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se deben cambiar las correas del tallo; Ajuste de retorno
Tallo de pretensado	Pretensado de la correa de la palanca (si el cinturón de seguridad está puesto: palanca del cinturón de seguridad; ajuste de retorno)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se deben cambiar las correas del tallo; Ajuste de retorno
Retorno de la correa en la correa del tallo	Conjunto de retorno de carrete y cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: ajuste de retorno; palanca del cinturón de seguridad)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se debe cambiar la correa de la hebilla
Retorno de la correa en el asiento	Reemplazo del componente activado (si el cinturón de seguridad está usado: ajuste de retorno; palanca del cinturón de seguridad)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se debe cambiar la correa de la hebilla

Capó de impacto activo para peatones	Actuadores, ECU impacto peatón, bisagras, tapas de bisagras (según equipamiento)	Verifique los mazos de cables eléctricos y los conectores, el sensor de impacto de peatones, el acelerómetro de impacto de peatones sensor
Aros antivuelco desplegables, traseros (Coupe cabriolé)	Casete trasero de aros de protección emergente; Unidad si se activa mediante cerradura pirotécnica	En el caso de activación mecánica, los aros de seguridad, de protección y de seguridad, pueden reiniciarse.

2. Métodos visuales para comprobar si se ha implementado un componente

2.1. Pretensado del (los) carrete (s) del cinturón de seguridad

El disparo de un carrete de inercia se indica mediante:

- Iluminación del testigo de airbag lateral en el cuadro de instrumentos
- Un código de falla registrado y leído usando el equipo de diagnóstico.
- Un ruido característico de las bolas que se nota después de retirar el carrete de inercia.

2.2. Interruptor de neutralización del airbag del pasajero

Figura: C5JM0C3D

El estado del interruptor de desarmado del airbag del pasajero se activa en la posición de encendido, o se desactiva en la posición de apagado, mediante la llave de encendido:

- La posición de encendido activa el airbag en caso de impacto frontal
- La visualización de esta función se mejora para su uso mediante una luz indicadora en el panel de instrumentos

3. Instrucciones para la sustitución de piezas

Las piezas reemplazadas se desplegarán en los siguientes casos:

- Partes para ser destruidas
- Piezas que han pasado su fecha de validez

PRECAUCIÓN: Por lo tanto, todas las piezas de devolución de garantía requeridas se devolverán sin ser instaladas.

4. Condiciones para el transporte de componentes explosivos

El embalaje recuperado de la pieza de repuesto debe utilizarse para transportar las piezas.

5. Reparabilidad del arnés

Se permite la reparación de todos los arneses utilizando uniones soldadas estrictamente RAYCHEM observando el procedimiento de operación. Método de reparación obligatorio: Equipo (RAYCHEM).

PRECAUCIÓN: La reparación de los cables debe realizarse con fundas termorretráctiles y cubiertas exteriores: kit [1228].

Reemplace el arnés de conexión del generador si el conector está dañado después de la activación. En el caso de un módulo provisto de arnés, se sustituirá el conjunto.

6. Verificar después de la operación

PRECAUCIÓN: Después de cualquier trabajo realizado en el sistema de airbags centrales, realizar una avería leyendo con el equipo de diagnóstico.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: SISTEMAS PIROTÉCNICOS (NOTA TÉCNICA)

1. General

No desconectar :

- La batería con el motor en marcha
- La ECU con encendido en

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.
- La ausencia de partículas (metálicas u otras)

Durante los controles eléctricos:

- La batería debe estar completamente cargada
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 16 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

Esencial para ninguna funcionamiento de los sistemas pirotécnicos; Vestiranti estático Zapatos y guantes.

Aplicar el procedimiento de DESACTIVACIÓN para cualquier trabajo de reparación con posibilidad de impacto físico:

- Mecánico
- Sábana

Por ejemplo, refrentado, etc. y cualquier soldadura.
Destruye los componentes pirotécnicos antes de enviar el vehículo al centro de reciclaje.
Si los intentos de destrucción fallan, espere unos momentos antes de cualquier operación o devuelva el componente no activado al centro de devolución de garantía.

2. Características del sistema

ESENCIAL: Para cualquier trabajo en el tablero de la fascia, columna de dirección, asientos delanteros, airbags centralizados y sistema de cinturones de seguridad o para cualquier específico soldadura o trabajo de batido de paneles: aplique el procedimiento a desactivar la centralizado airbag y asiento cinturón sistema.

PRECAUCIÓN pretensado El conjunto de componentes siempre debe estar desconectado antes de utilizar instrumentos de medición Ohmímetro o otro instrumento de medida para comprobar el eléctrico componentes y alambres.

PRECAUCIÓN: Cualquiera de los componentes pirotécnicos puede activarse si se utiliza un instrumento de medición motorizado para detectar fallas en este sistema.

PRECAUCIÓN: Se puede utilizar un ohmímetro para realizar una medición de resistencia. cuando la herramienta de verificación (calibrado derivación) i ‹ conectado para reemplazar un pirotécnico componente.

3. Reparabilidad del arnés

ESENCIAL: Después ninguna despliegue de la bolsas de aire y asiento cinturones centralizados sistema, a fondo cheque l todos electrica aprovechar como bien como los diversos conectores en el sistema.

PRECAUCIÓN: Reparación o conexión de la eléctrico alambres en el pirotécnico componente líneas (de la ECU conexión a la pirotécnica componente) es autorizado como largo como conexión equipo Se utiliza RAYCHEM y los procedimientos

en las instrucciones en equipo RAYCHEM son respetado.

PRECAUCIÓN: Reparación de los cables deben ser llevado fuera con termorretráctil mangas y exterior cubiertas: [1228] kit.

4. Precauciones a tomar: Airbags

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de pretensado productos.

4.1. Eliminando

ESENCIAL: Al retirar un airbag, primero desconecte el conector de suministro.

En el caso de un airbag activo o no activo observado con el indicador de advertencia:

- Aplicar el procedimiento para desactivar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad
- Retire el airbag
- Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado)

En el caso de un airbag activado

- Lávese las manos al final de la operación.
- Si hay algún contacto del residuo con los ojos, enjuague inmediatamente con agua corriente.

4.2. Reacondicionamiento

ESENCIAL: al reinstalar un airbag, conectar la tierra conector primero.

Asegúrese de que el área alrededor del módulo reemplazado esté desocupada.
Al conectar el airbag, nunca ponga la cabeza en el área que podría ocupar el airbag inflado. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.
Aplicar el procedimiento para activar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad. Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado).
Después de retirarlo, guarde el airbag en un armario.
No utilice un ohmímetro ni ninguna otra fuente generadora de corriente en el gatillo. No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No desmonte, corte, perfore, suelde ni modifique el conjunto.
No lo deje caer ni lo exponga a impactos físicos.
No retire la derivación del conector. No lo exponga a las llamas.
Nunca deseche en un vertedero o en un contenedor de basura a menos que se active dentro o fuera del vehículo.
Nunca conecte mazos de cables eléctricos a un componente pirotécnico que no sean los proporcionados por el fabricante. Nunca vuelva a montar un airbag parcialmente desplegado.
Transporte el airbag solo, con la bolsa hacia arriba. No rodee el airbag con los brazos.
Lleve el airbag cerca del cuerpo, con la bolsa hacia afuera.
No permita que personas no autorizadas transporten el airbag.

5. Precauciones a tomar: Pretensado de cinturones de seguridad

N.B. : Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de tenencia, transporte y manejo de pretensado. productos.

El operador que trabaje en estos dispositivos debe observar las normas de seguridad que se enumeran a continuación.

El pretensor se activa:

- Si el disparador recibe corriente eléctrica (incluso a través de un ohmímetro)
- Si el gatillo se somete a una temperatura superior a 100 grados C

Los principales peligros son, en lo que respecta al pretensor:

- El efecto latigazo de la tensión rápida de la hebilla
- La protuberancia del cable y la liberación de aire en el extremo del cilindro.

6. Precauciones a tomar: Vehículo

6.1. Eliminando

Aplicar el procedimiento para desactivar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad.
Desconectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o de los módulos de encendido según el tipo de vehículo (los conectores son de tipo cortocircuito en el módulo de encendido e interconexiones).

6.2. Reacondicionamiento

Conectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o en los módulos de encendido según el tipo de vehículo.
Aplicar el procedimiento para activar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad.
Cuando el encendido está encendido

- Si el pretensor está debajo del asiento, no toque la hebilla del cinturón de seguridad.
- Si el pretensor está en el poste B / C, no toque el cinturón de seguridad

Desconecte la batería cuando realice operaciones de soldadura
eléctrica. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del
sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

7. Precauciones a tomar: Pretensor / carrete de inercia

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de productos de pretensado.

Después de retirarlos, guarde los componentes pirotécnicos en un armario cerrado.
Está prohibido el uso de un ohmímetro o cualquier fuente que genere corriente en el gatillo (riesgo de despliegue). No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No lo transporte por la hebilla o el cable.
Nunca intente abrir un dispositivo de encendido con una sierra, etc. (calor).
Nunca lo arroje a un basurero o contenedor sin antes haber desplegado el componente en el vehículo. Nunca destruya el componente si no está asegurado en su posición original.
Nunca conecte ningún arnés que no sea el especificado por el fabricante.

8. Activación: Sistema central para airbags y cinturones de seguridad pirotécnicos

Los alrededores de las bolsas de aire y los cinturones de seguridad pretensados deben estar libres de objetos u ocupantes. Encendido apagado: conecte el conector ecu del airbag.
Conecte el cable negativo de la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área de activación del módulo del volante. Compruebe que el sistema esté funcionando correctamente comprobando los LED de fallo del airbag.

NB: Después de desconectar la batería, algunos sistemas electrónicos (inyección, sistema de retroceso automático de seguridad ...) necesitan un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: SISTEMAS PIROTÉCNICOS

1. General

No desconectar :

- La batería con el motor en marcha
- La ECU con encendido en

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.
- La ausencia de partículas (metálicas u otras)

Durante los controles eléctricos:

- La batería debe estar completamente cargada
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 16 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

Esencial para ninguna funcionamiento de los sistemas pirotécnicos; Vestiranti estático Zapatos y guantes.

- Mecánico
- Sábana

Por ejemplo, refrentado, etc. y cualquier soldadura.

Si los intentos de destrucción fallan, espere unos momentos antes de cualquier operación o devuelva el componente no activado al centro de devolución de garantía.

2. Características del sistema

ESENCIAL: Para cualquier trabajo en el tablero de la fascia, columna de dirección, asientos delanteros, airbags centralizados y sistema de cinturones de seguridad o para cualquier específico soldadura o trabajo de batir paneles

PRECAUCIÓN: El conjunto de componentes de pretensado siempre debe estar desconectado antes de utilizar instrumentos de medición Ohmímetro o otro instrumento de medida para comprobar el eléctrico componentes y alambres.

PRECAUCIÓN: Cualquiera de los componentes pirotécnicos puede activarse si un El instrumento de medición motorizado se utiliza para detectar fallas en este sistema.

PRECAUCIÓN: Se puede utilizar un ohmímetro para realizar una medición de resistencia. cuando la herramienta de verificación (calibrado shunt) i ‹conectado para reemplazar un componente pirotécnico.

3. Reparabilidad del arnés

ESENCIAL: Después de cualquier despliegue de la sistema centralizado de airbags y cinturones de seguridad, a fondo revisa todo el arnés electrica como bien como los diversos conectores en el sistema.

PRECAUCIÓN: Reparación o conexión de los cables eléctricos en las líneas de componentes pirotécnicos (de la conexión de la ECU al componente pirotécnico) está autorizada siempre que como conexión equipo Se utiliza RAYCHEM y los procedimientos de trabajo dotante en las instrucciones del kit RAYCHEM se respetan.

PRECAU [1228]

4. Precauciones a tomar: Airbags

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de productos de pretensado.

4.1. Eliminando

ESENCIAL: Al retirar un airbag, desconectar la suministro conector primero.

En el caso de un airbag activo o no activo observado con el indicador de advertencia:

- Retire el airbag
- Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado)

En el caso de un airbag activado

- Lávese las manos al final de la operación.
- Si hay algún contacto del residuo con los ojos, enjuague inmediatamente con agua corriente.

4.2. Reacondicionamiento

ESENCIAL: al reacondicionar un airbag, conectar la tierra conector primero.

Asegúrese de que el área alrededor del módulo reemplazado esté desocupada.
Al conectar el airbag, nunca ponga la cabeza en el área que podría ocupar el airbag inflado. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado). Después de retirarlo, guarde el airbag en un armario.
No utilice un ohmímetro ni ninguna otra fuente generadora de corriente en el gatillo. No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No desmonte, corte, perfore, suelde ni modifique el conjunto.
No lo deje caer ni lo exponga a impactos físicos.
No retire la derivación del conector. No lo exponga a las llamas.
Nunca deseche en un vertedero o en un contenedor de basura a menos que se active dentro o fuera del vehículo.
Nunca conecte mazos de cables eléctricos a un componente pirotécnico que no sean los proporcionados por el fabricante. Nunca vuelva a montar un airbag parcialmente desplegado.
Transporte el airbag solo, con la bolsa hacia arriba. No rodee el airbag con los brazos.
Lleve el airbag cerca del cuerpo, con la bolsa hacia afuera.
No permita que personas no autorizadas transporten el airbag.

5. Precauciones a tomar: Pretensado de cinturones de seguridad

N.B. : Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de tenencia, transporte y manejo de pretensado. productos.

El operador que trabaje en estos dispositivos debe observar las normas de seguridad que se enumeran a continuación. El pretensor se activa:

- Si el disparador recibe corriente eléctrica (incluso a través de un ohmímetro)
- Si el gatillo se somete a una temperatura superior a 100 grados C

Los principales peligros son, en lo que respecta al pretensor:

- El efecto latigazo de la tensión rápida de la hebilla
- La protuberancia del cable y la liberación de aire en el extremo del cilindro.

6. Precauciones a tomar: Vehículo

6.1. Eliminando

Desconectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o de los módulos de encendido según el tipo de vehículo (los conectores son de tipo cortocircuito en el módulo de encendido e interconexiones).

6.2. Reacondicionamiento

Conectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o en los módulos de encendido según el tipo de vehículo.

Cuando el encendido está conectado:

- Si el pretensor está debajo del asiento, no toque la hebilla del cinturón de seguridad.
- Si el pretensor está en el poste B / C, no toque el cinturón de seguridad

Desconecte la batería cuando realice operaciones de soldadura eléctrica. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

7. Precauciones a tomar: Pretensor / carrete de inercia

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de posesión, transporte y manipulación de pretensado productos.

Después de retirarlos, guarde los componentes pirotécnicos en un armario cerrado.
Está prohibido el uso de un ohmímetro o cualquier fuente que genere corriente en el gatillo (riesgo de despliegue). No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No lo transporte por la hebilla o el cable.
Nunca intente abrir un dispositivo de encendido con una sierra, etc. (calor).
Nunca lo arroje a un basurero o contenedor sin antes haber desplegado el componente en el vehículo. Nunca destruya el componente si no está asegurado en su posición original.
Nunca conecte ningún arnés que no sea el especificado por el fabricante.

8. Activación: Sistema central para airbags y cinturones de seguridad pirotécnicos

Los alrededores de las bolsas de aire y los cinturones de seguridad pretensados deben estar libres de objetos u ocupantes. Encendido apagado: conecte el conector ecu del airbag.
Conecte el cable negativo de la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área de activación del módulo del volante. Compruebe que el sistema esté funcionando correctamente comprobando los LED de fallo del airbag.

NB: Después de desconectar la batería, algunos sistemas electrónicos (inyección, sistema de retroceso automático de

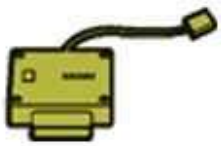
seguridad ...) necesitan un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

NO FUNCIONA: COMPONENTES PIROTÉCNICOS

ESENCIAL:

ESENCIAL: Todos de pirotécnico del vehículo componentes debe ser desarmado antes de que el vehículo sea desechado (Conductor s y pasajero "s bolsas de aire - Pretensores - Laterales y cortina aire pantalón - Direccion columna

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[1227] Figura: E5AKG37T	[1227]	Arnés para disparar cargas pirotécnicas
[1227-F]  Figura: E5AKG38T	[1227-F]	Unidad de conexión centralizada (conector de 32-24 vías)

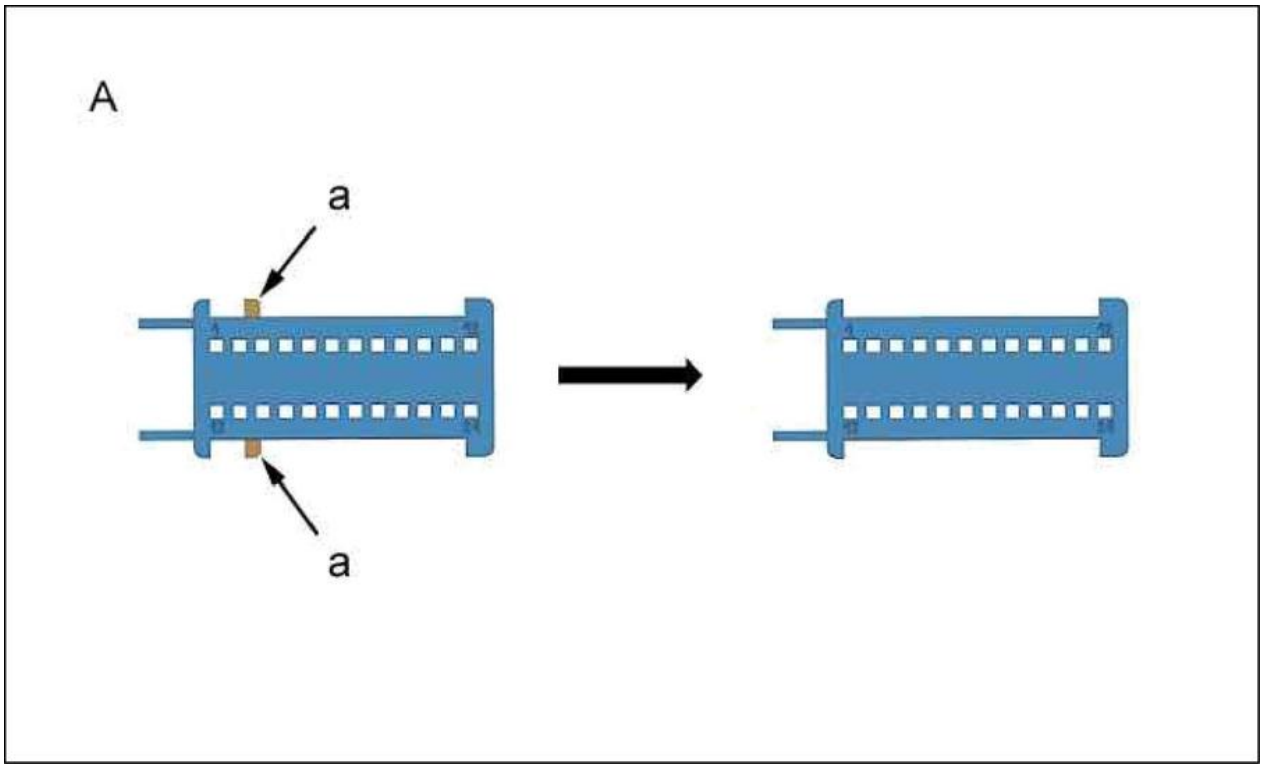


Figura: D2AM01CD

Conector "A" de 24 vías.
Retire las lengüetas inhibidoras "a" del conector de 24 vías para poder insertarlas en el adaptador [1227-F].

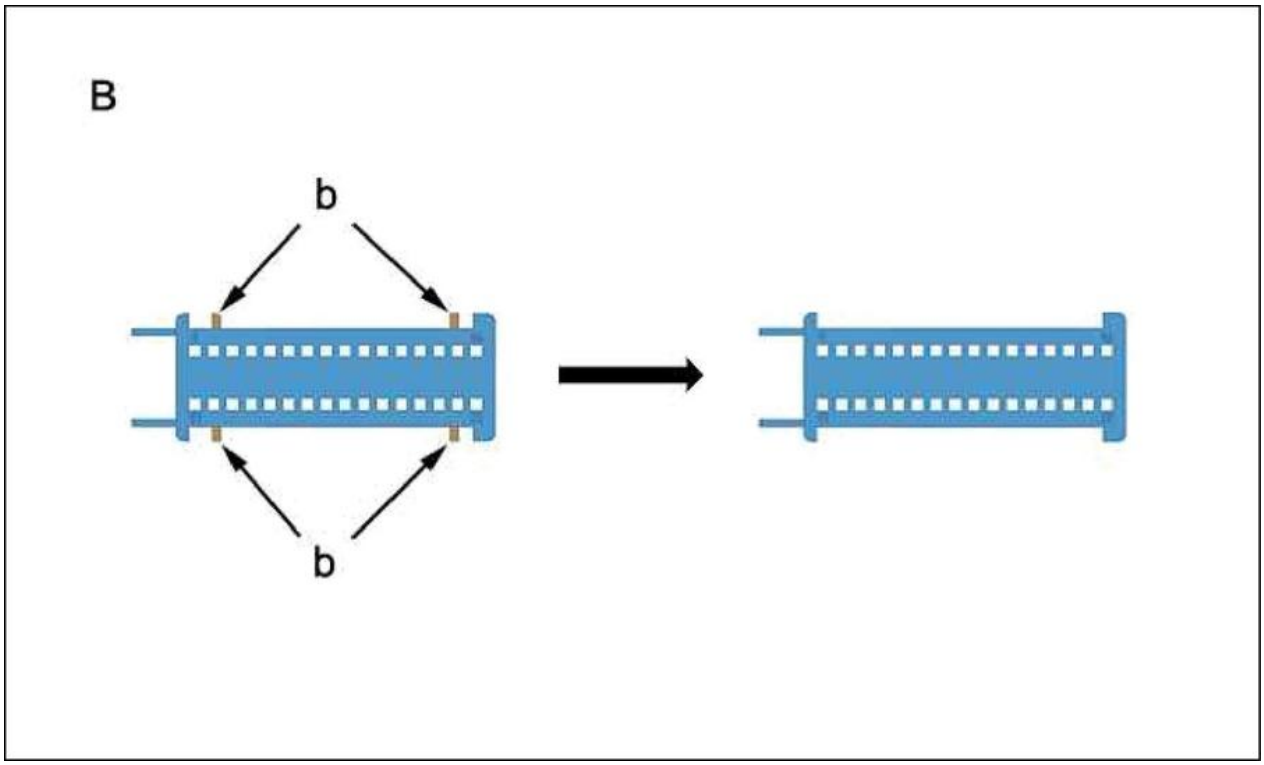


Figura: D2AM01DD

Conector "B" de 32 vías.
Retire las lengüetas inhibidoras "b" del conector de 32 vías para poder insertarlas en el adaptador [1227-F].

2. Recomendaciones de seguridad

ESENCIAL:

ESENCIAL: antes de conectar la herramienta [1227], compruebe que no esté activo.

Si el intento de destruir un componente pirotécnico falla, espere 10 minutos antes de intervenir y luego devuelva el componente pirotécnico al proveedor usando el empaque de Repuestos.

3. Destrucción de un componente pirotécnico (en el exterior del vehículo)

Retire el componente pirotécnico a destruir.

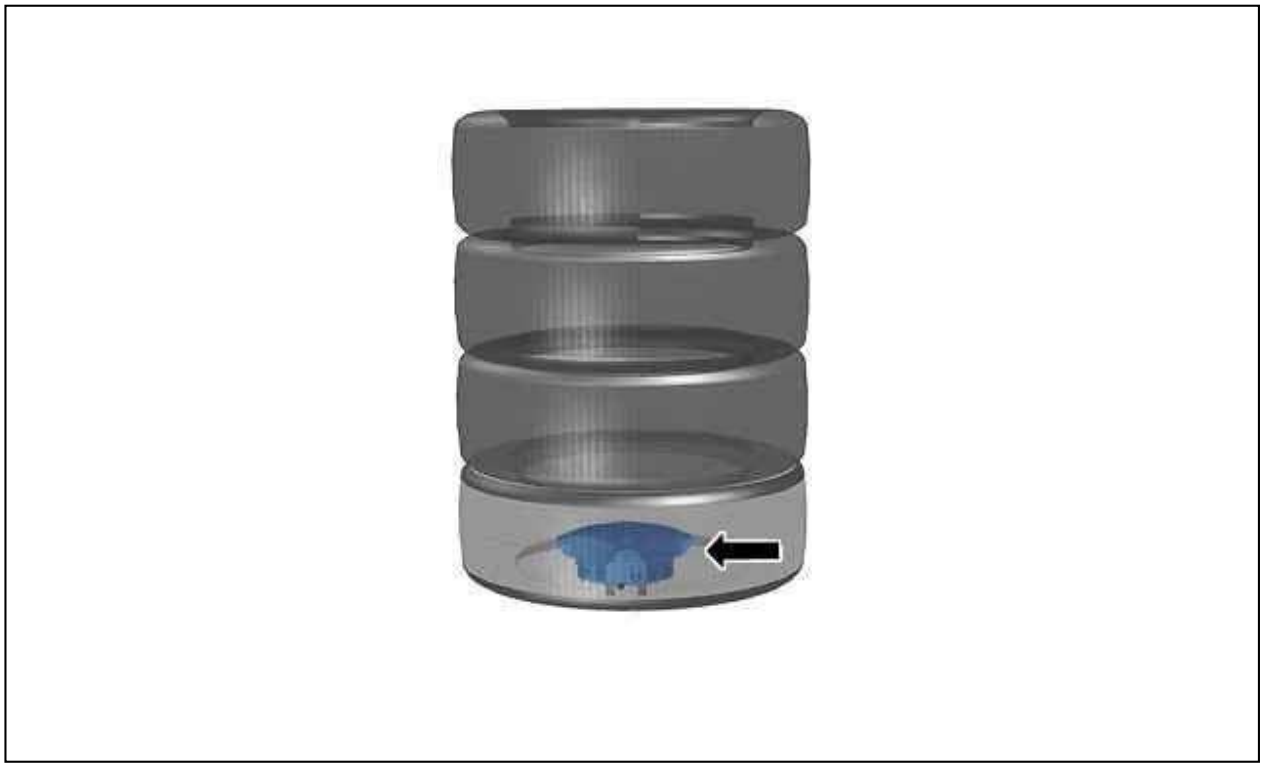


Figura: C5JM03JD

ESENCIAL: La destrucción se lleva a cabo dentro de una pila de neumáticos viejos.

El posicionamiento del componente pirotécnico debe permitir el despliegue del airbag hacia arriba para evitar cualquier proyección.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el conector está bloqueado en el pirotécnico componente antes de ninguna desencadenante operación.

Realice las siguientes operaciones:

- Conecte la herramienta [1227] al componente pirotécnico
- Utilice la herramienta [1227] para mantener una distancia segura
- Conecte la herramienta [1227] a una batería
- Implementar accionando el interruptor
- Desconecte la herramienta [1227]

4. Destrucción de componentes pirotécnicos en el vehículo (Destrucción del vehículo)

PRECAUCIÓN Utilice la herramienta [1227] con el adaptador [1227-F] para el disparo simultáneo del pirotécnico. componentes los

PRECAUCIÓN: La activación de elementos pirotécnicos no colocados en su posición o fijados incorrectamente puede causar daños.

ESENCIAL: Asegúrese de que no haya nadie en las inmediaciones de el vehículo cuando los módulos son desencadenado.

PRECAUCIÓN: Compruebe que todos de la cargos en el vehículo han sido detonó antes de desguace eso.

NB: Si los diversos pirotécnicos componentes no se activan, conectar la componentes a conector de la herramienta [1227] directamente.

Retirar la consola central (según vehículo).

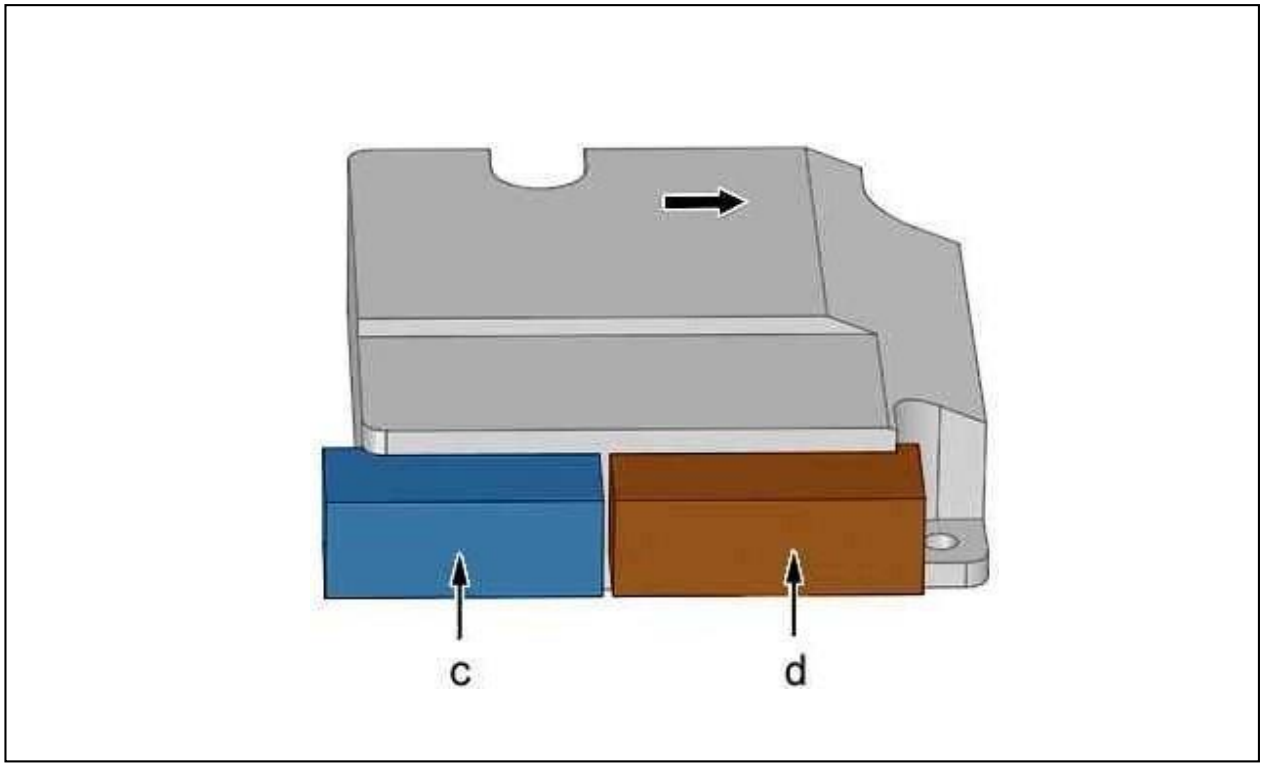


Figura: CSJMOCSD

PRECAUCIÓN: Compruebe que el conector esté correctamente bloqueado en el pirotécnico componente anterior a cualquier operación de activación.

Conecte el adaptador [1227-F] y la herramienta [1227] a la unidad de control central (en "c", "d"). Realice las siguientes operaciones

- Utilice la herramienta [1227] para mantener una distancia segura
- Conecte la herramienta [1227] a una batería
- Cerrar los accesos (dejar una ventana lateral abierta)
- Implementar accionando el interruptor
- Desconecte la herramienta [1227] de la batería.
- Desconecte la herramienta [1227] y el adaptador [1227-F]

DACTIVACIÓN / ACTIVACIÓN: AIRBAG CENTRAL Y SISTEMA DE CINTURÓN DE SEGURIDAD

1. Desactivación

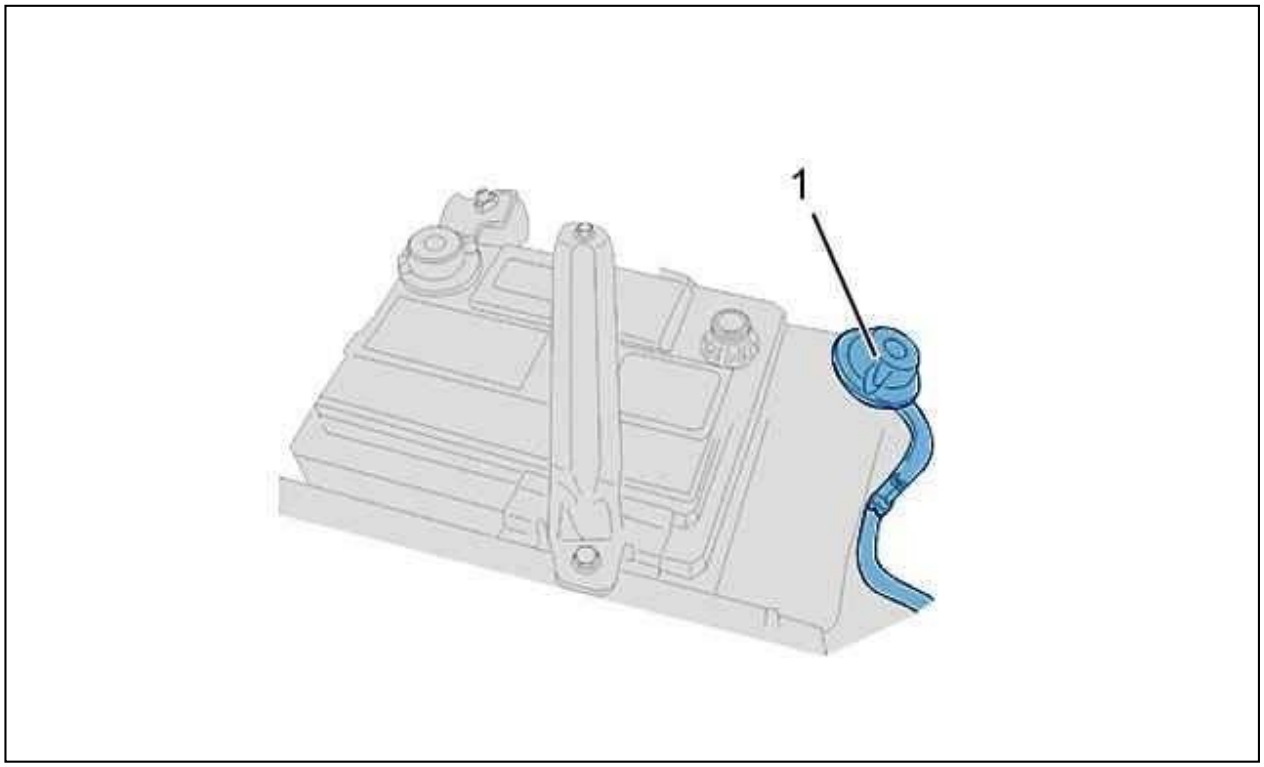


Figura: D1AP03CD

Desconecte el cable negativo de la batería (1).
Proteja el cable y el terminal negativo para evitar cualquier contacto.

PRECAUCIÓN: Espere al menos 5 minutos antes ejecutando cualquier operación (descarga de energía de la ECU del airbag reserva).

PRECAUCIÓN: La ECU debe No se debe quitar con el conector aún conectado bajo ninguna circunstancia.

Desconecte el conector de la ECU del airbag.

2. Activación

ESENCIAL: El área de la Los airbags y los cinturones de seguridad pirotécnicos deben mantenerse alejados,

Encendido apagado: conecte el conector de la
ECU del airbag. Conecte el cable negativo de
la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área

NB: Después de desconectar el batería, algunos electrónico sistemas (inyección, la seguridad sistema de retroceso automático ...) necesitar un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

DACTIVACIÓN / ACTIVACIÓN SISTEMAS PIROTÉCNICOS (TÉCNICOS NOTA)

1. Desactivación

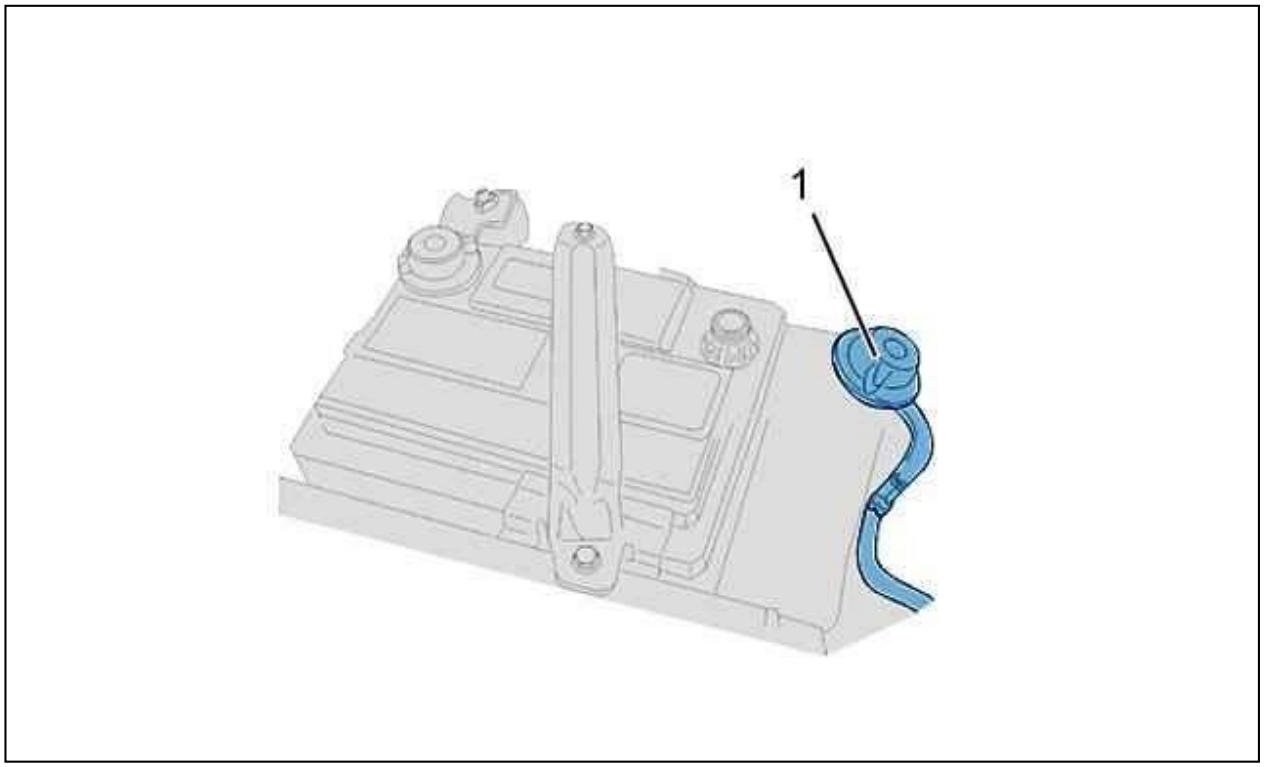


Figura: D1AP03CD

Desconecte el cable negativo de la batería (1).
Proteja el cable y el terminal negativo para evitar cualquier contacto.

PRECAUCIÓN: Espere al menos 5 minutos antes ejecutando cualquier operación (descarga de energía de la ECU del airbag reserva).

PRECAUCIÓN: La ECU debe No se debe quitar con el conector aún conectado bajo ninguna circunstancia.

Desconecte el conector de la ECU del airbag.

2. Activación

ESENCIAL: El área de la Los airbags y los cinturones de seguridad pirotécnicos deben mantenerse alejados,

Encendido apagado: conecte el conector de la
ECU del airbag. Conecte el cable negativo de
la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área

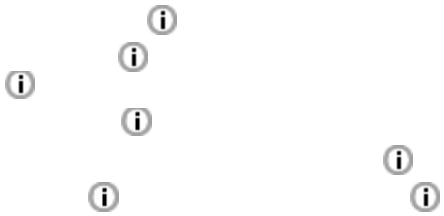
NB: Después de desconectar el batería, algunos electrónico sistemas (inyección, la seguridad sistema de retroceso automático ...) necesitar un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

CONFIGURACIÓN: SIREN

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión de tele-actualización DIAGBOX 6.26.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

La operación de configuración es una operación delicada que tiene consecuencias directas para el funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Si es una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

CAUTION : If the configuration by internet does not work (presence of a message on the diagnostic tool indicating the erro code associated with the phrase "repeating the operation wi serve no purpose"), perform a manual configuration instead o the configuration by internet (refer to the configuration table).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración / Configuración de la sirena de alarma de intrusión

Configuración de la sirena de alarma de intrusión			
Parámetro a ser configurado	Valores a configurar	Comentarios	Tipo
de sonido de sirena de alarma de intrusión	Intermitente (2)		

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

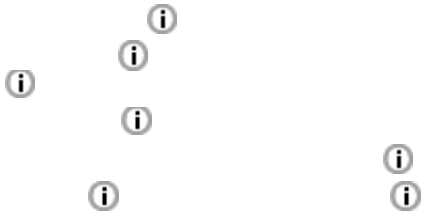
T2

CONFIGURACIÓN: MUS DE ALARMA ANTIRROBO

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión de tele-actualización DIAGBOX 6.26.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

La operación de configuración es una operación delicada que tiene consecuencias directas para el funcionamiento del vehículo. La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de los sistemas de protección del vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (pérdida total o disminución de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de cualquier intento de arrancar el motor

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Si es una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación:

- Establecer comunicación con la ECU; Usando una herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si reemplaza una ECU:

- Montar la nueva ECU
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realice las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración / configuración de alarmas

Configuración de la sirena de alarma de intrusión		
Parámetro a ser configurado	Valores a configurar	Comentarios
Sensibilidad	de los sensores internos	
Sensibilidad 11 (2)		

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

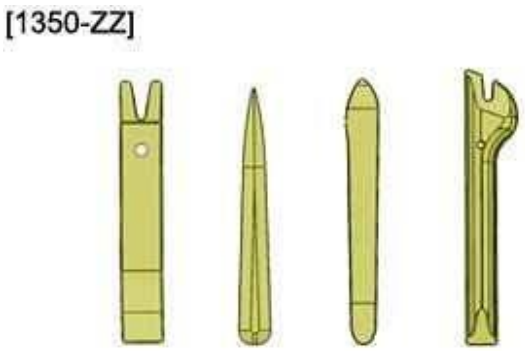
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

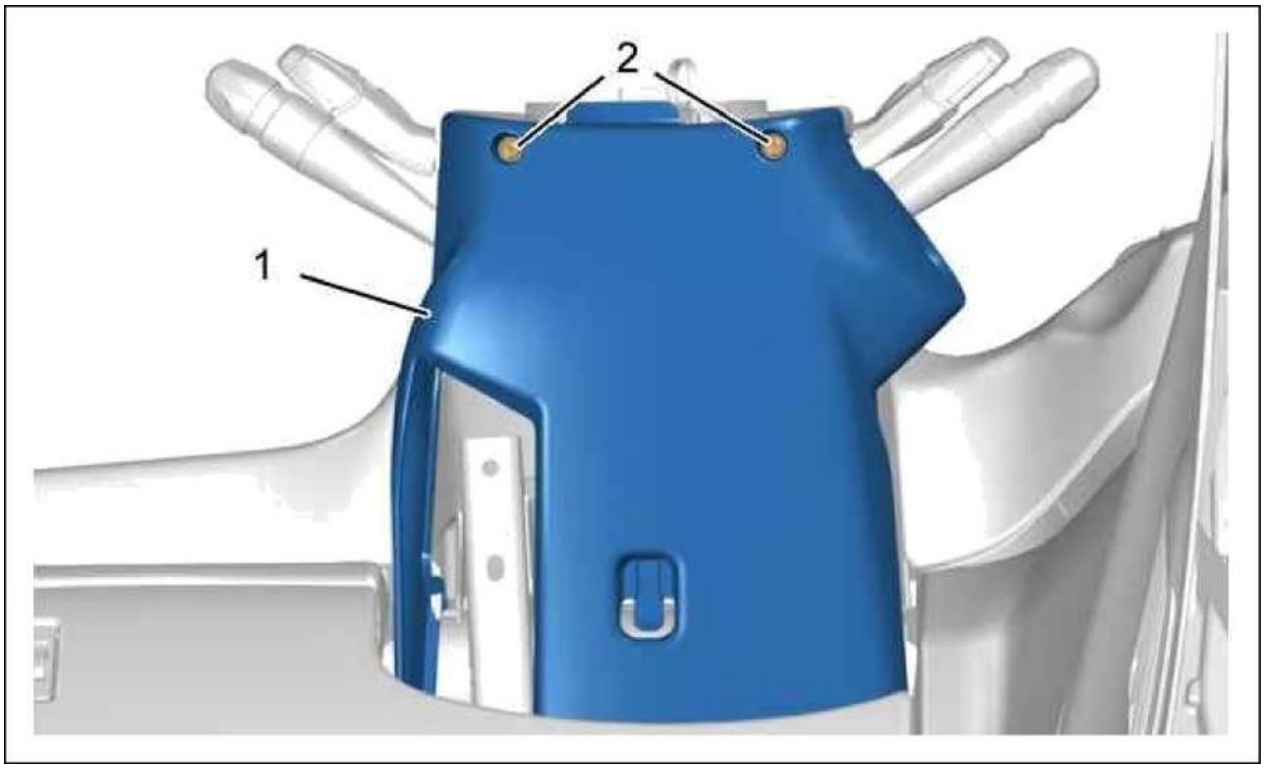


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

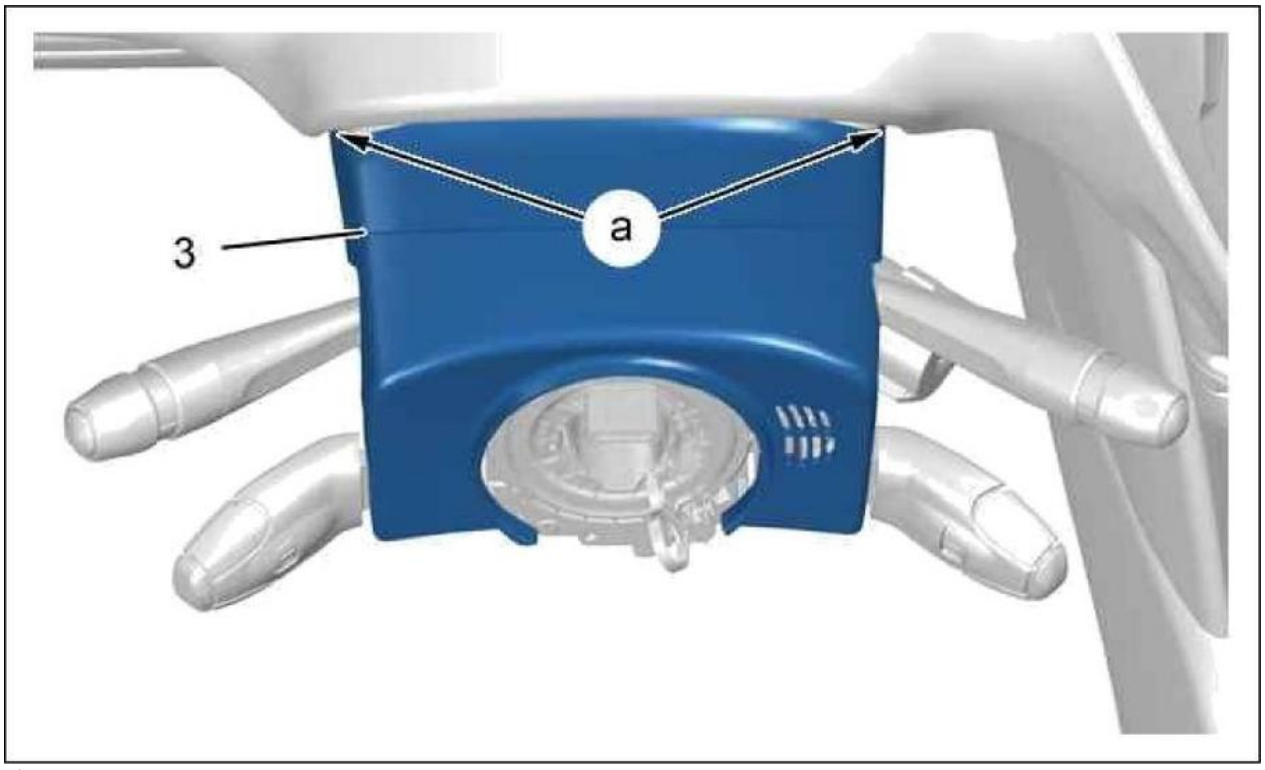


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

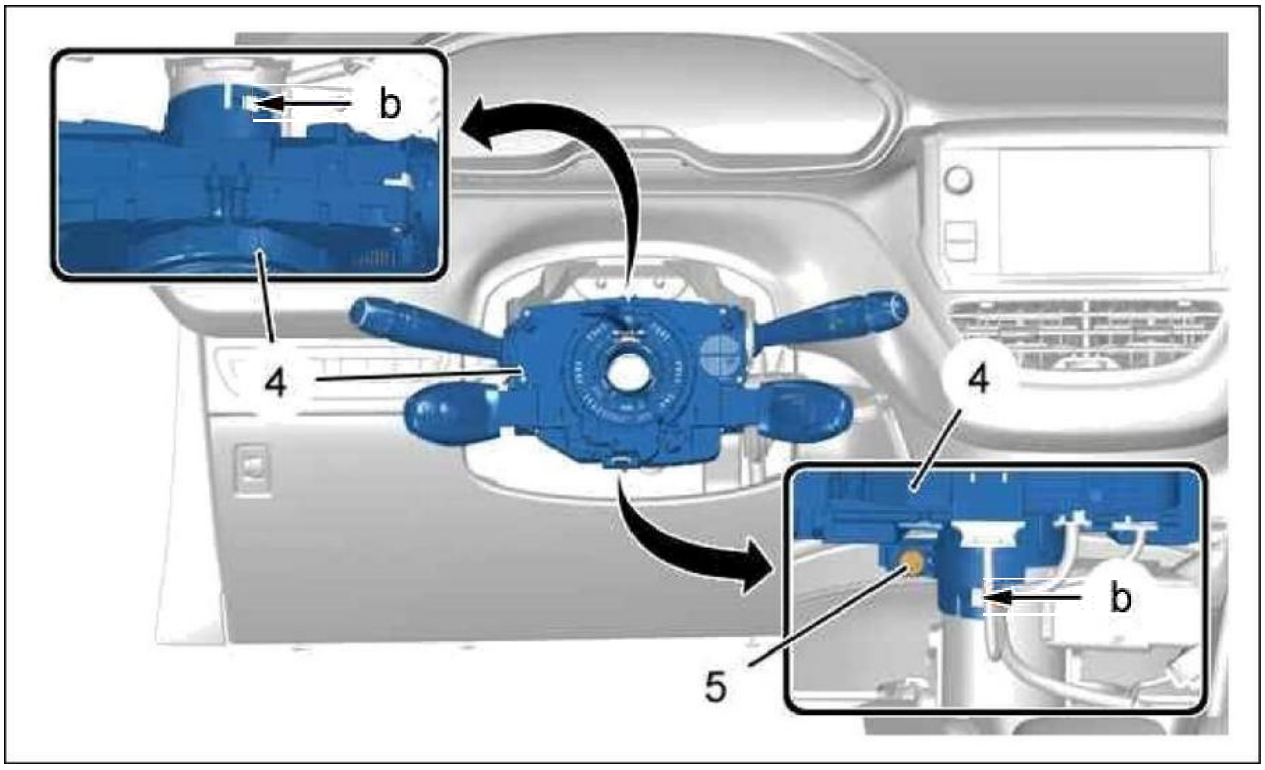


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

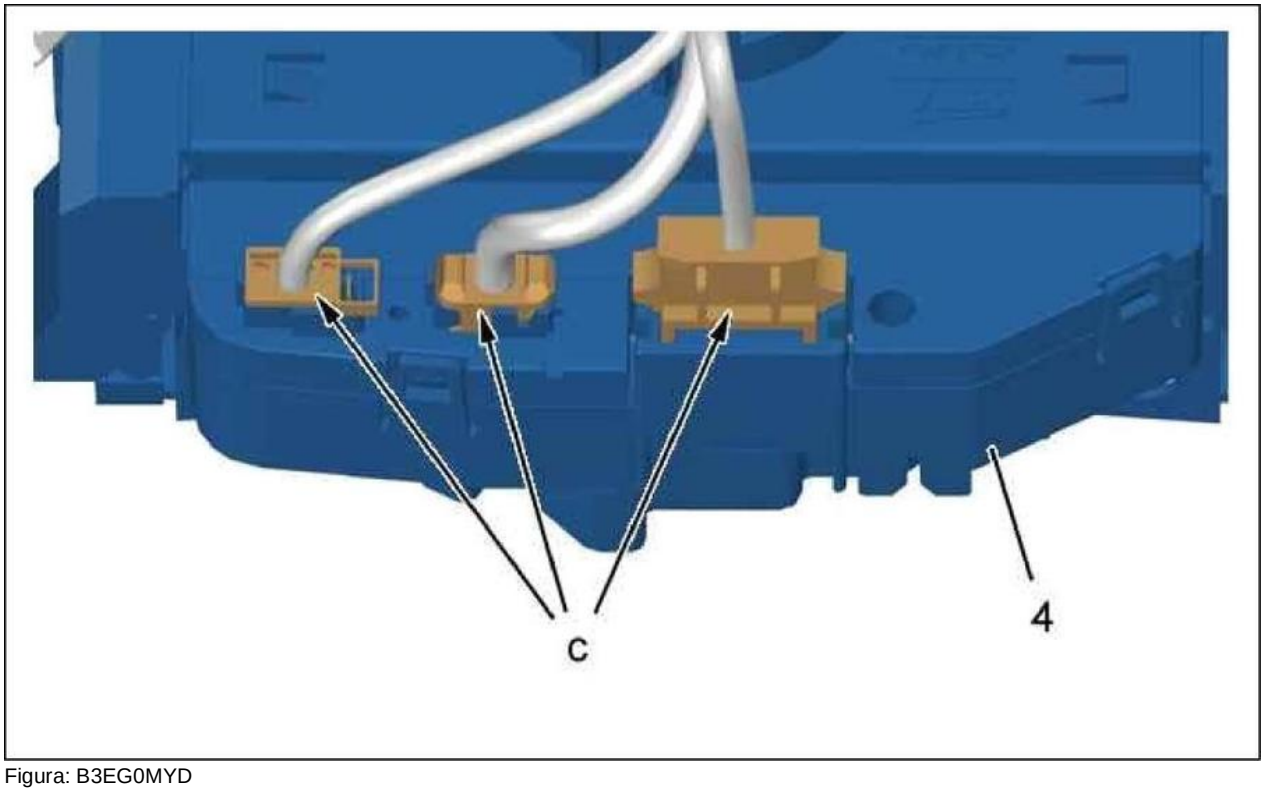


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

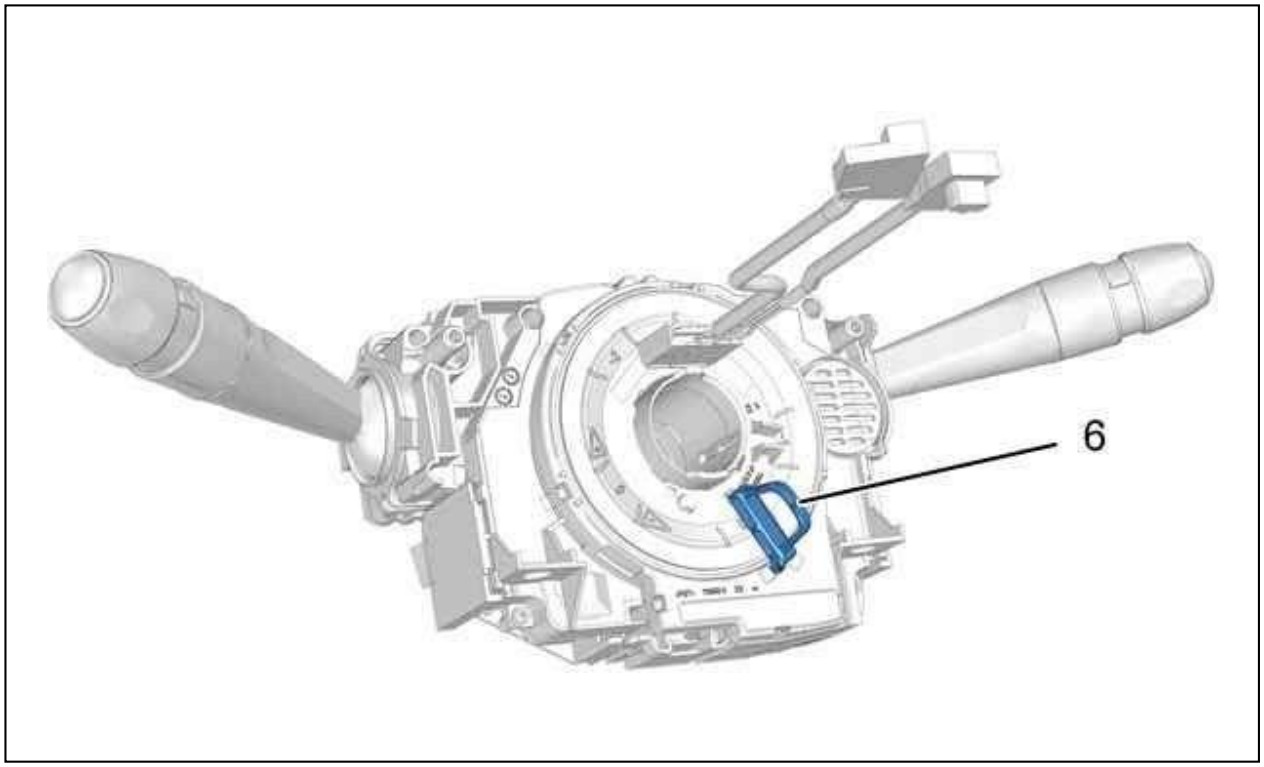


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:
- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DEL LIMPIADOR DE PANTALLA (DELANTERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1373]	desmontaje del brazo del limpiaparabrisas también

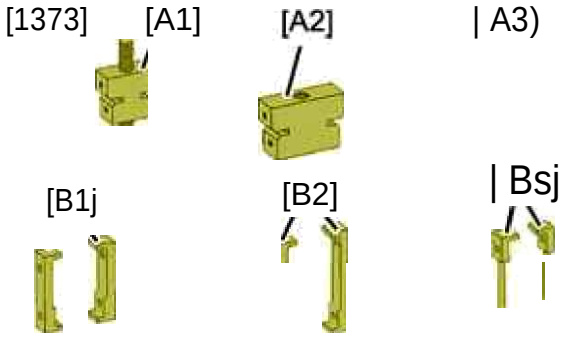



Figura: E5AG037T		

2. Eliminando

2.1. Brazo de limpiaparabrisas

Figura: CSDGYGRD

Retire los escudos (1).

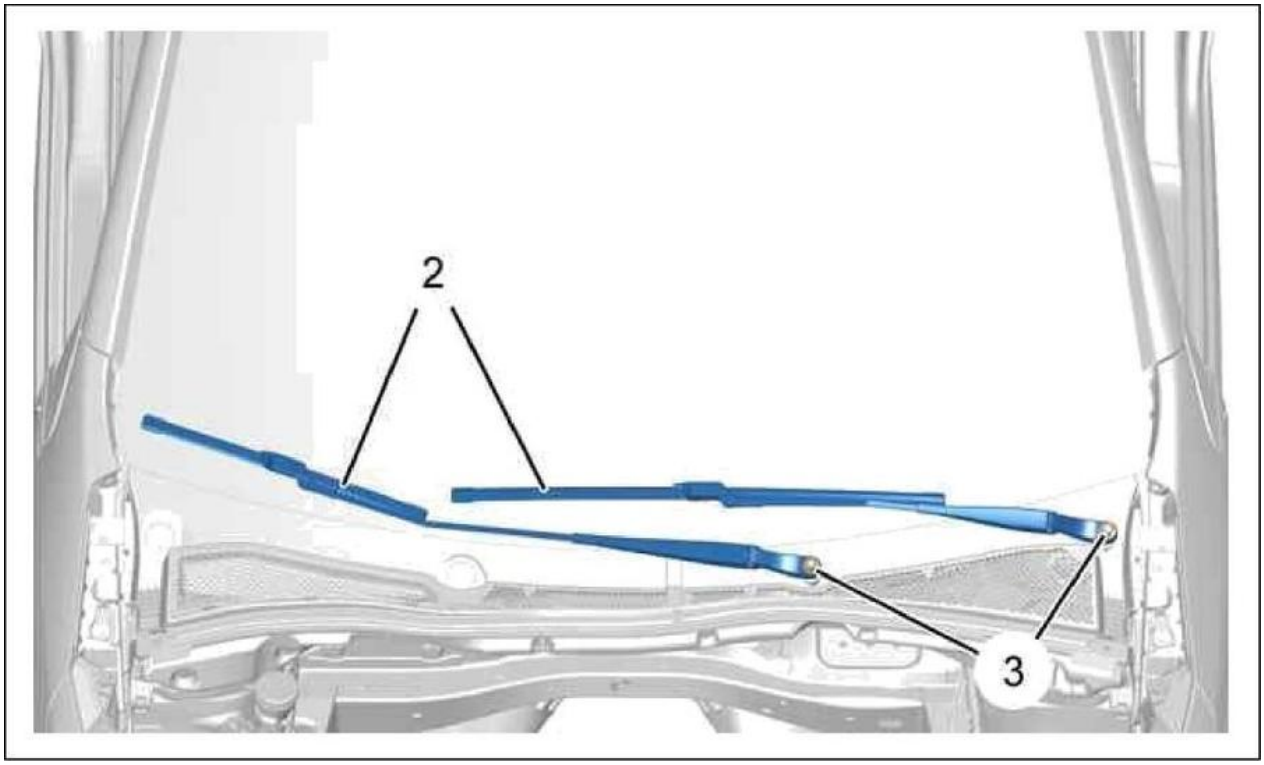


Figura: CSDGYGSD

Eliminar :

- Las nueces (3)
- Los brazos del limpiaparabrisas (2); Utilizando la herramienta [1373]
- yo (Del lado del conductor)

2.2. Mecanismo de limpiaparabrisas

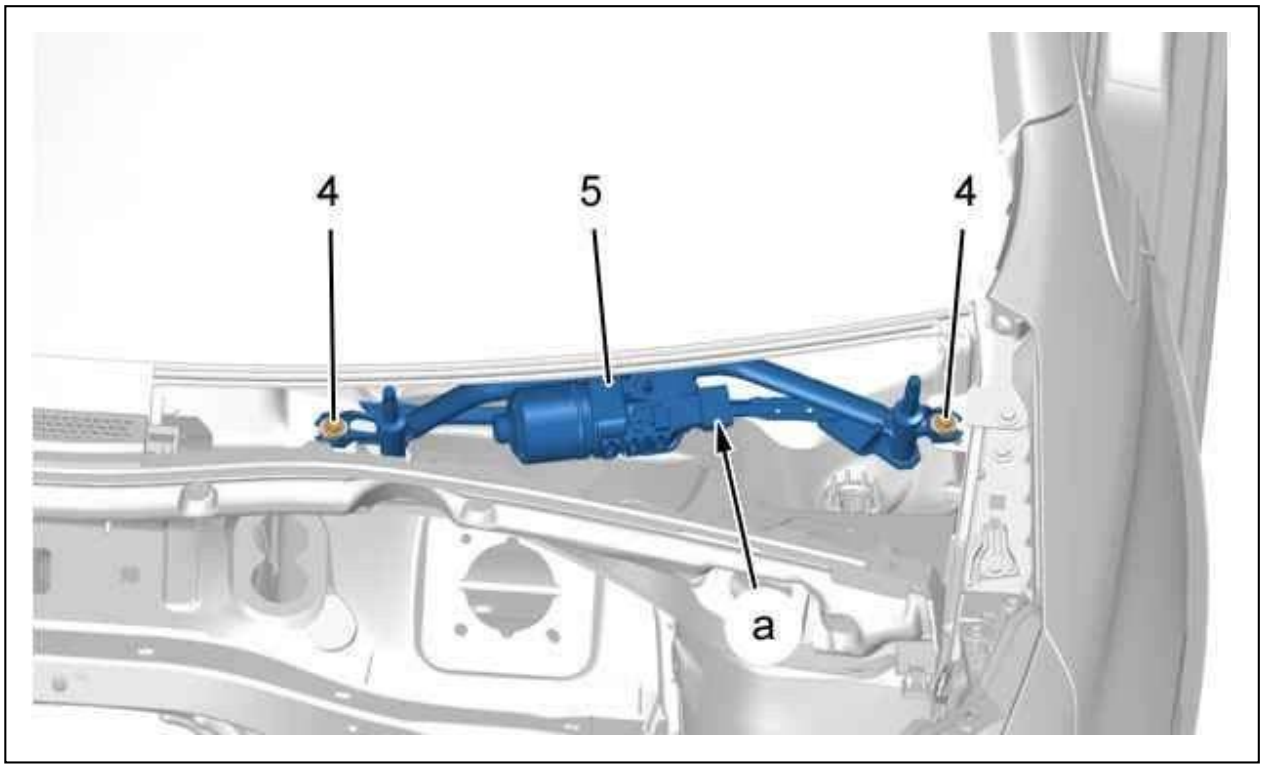


Figura: CSDGYGTD

PRECAUCIÓN: Al realizar las siguientes operaciones, asegúrese de que el mecanismo del limpiaparabrisas (5) hace no entrar en contacto con el parabrisas.

Quite los tornillos (4).
Desconecte el conector (en "a").
Retire el mecanismo de
limpiaparabrisas (5).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: antes de apretar el parabrisas limpiaparabrisas brazos (2), funcionar los limpiaparabrisas (5) ; Coloque los limpiaparabrisascontrolar en el de posición.

PRECAUCIÓN: vuelva a colocar el limpiaparabrisas brazos (2) según las marcas del parabrisas.

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Compruebe que el equipo eléctrico funcione correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: DEPÓSITO DE LAVADO DE PANTALLA

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

Coloque el vehículo en una rampa
de dos postes. Abre el capó.

Eliminar :

(Parcialmente)

2. Eliminando

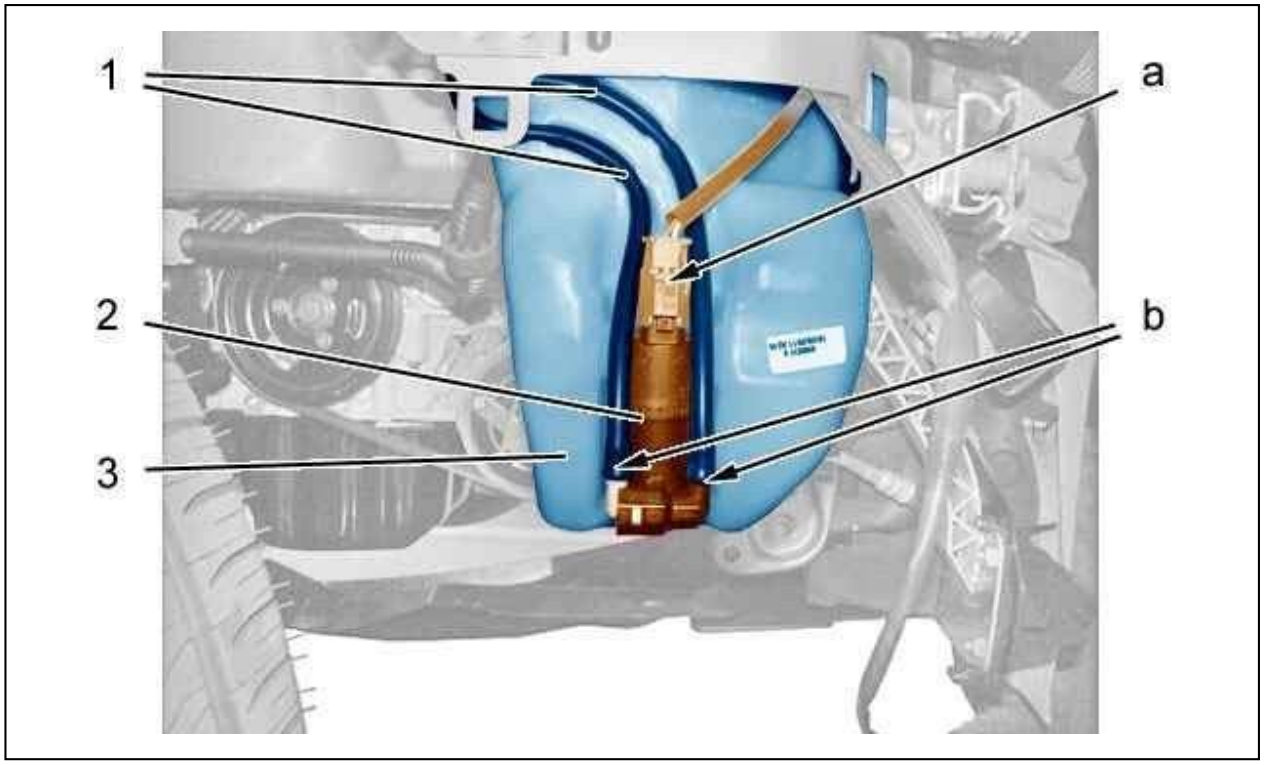


Figura: CSDGYGUD

Suelte y desconecte: El conector (como "a").
Desconecte los tubos (1) (como "b").
Suelte los tubos (1) de los soportes integrados al depósito de lavado de pantalla (3).

NB: Tenga un recipiente de drenaje limpio para recuperar el líquido limpiaparabrisas contenido en el tanque.

Retire la electrobomba de lavado de parabrisas (2).

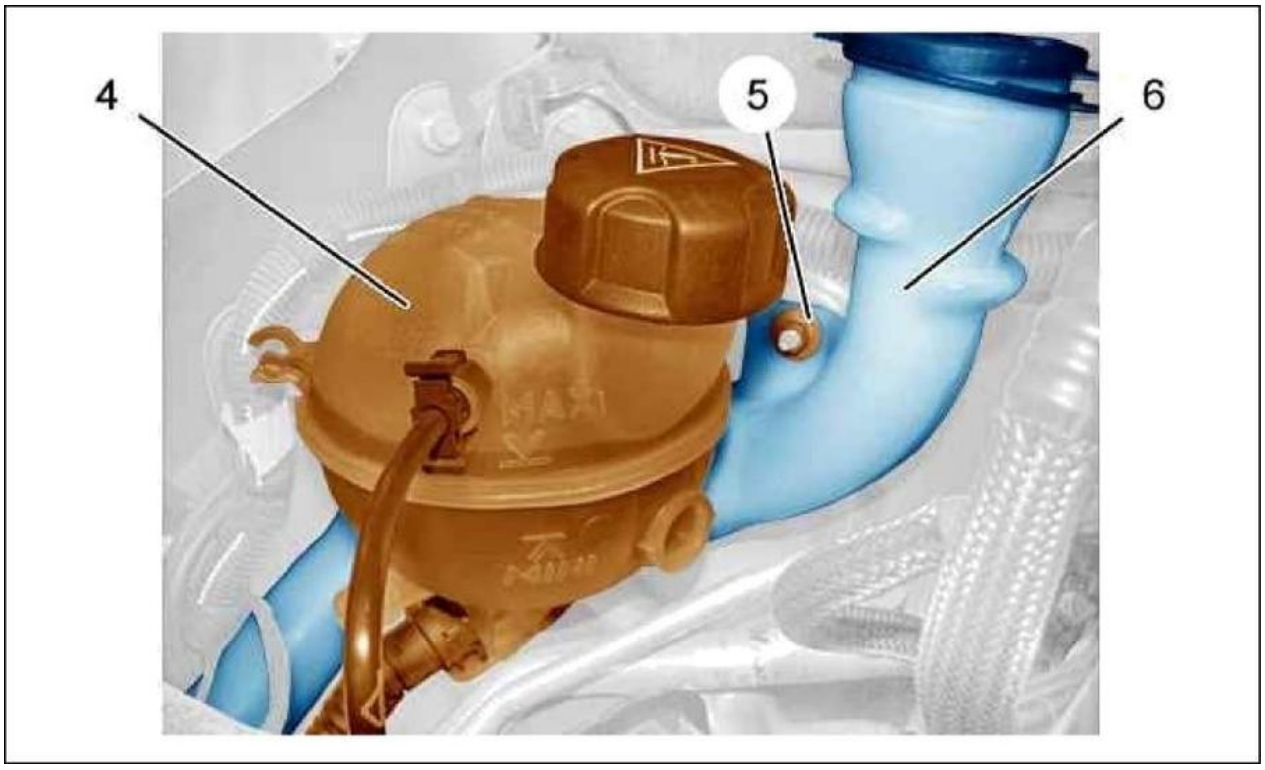


Figura: CSDGYGVD

Desmontar: La botella de
expansión (4). Retire la tuerca
(5).
Desmontar: La boca de llenado del depósito de lavaparabrisas (6).

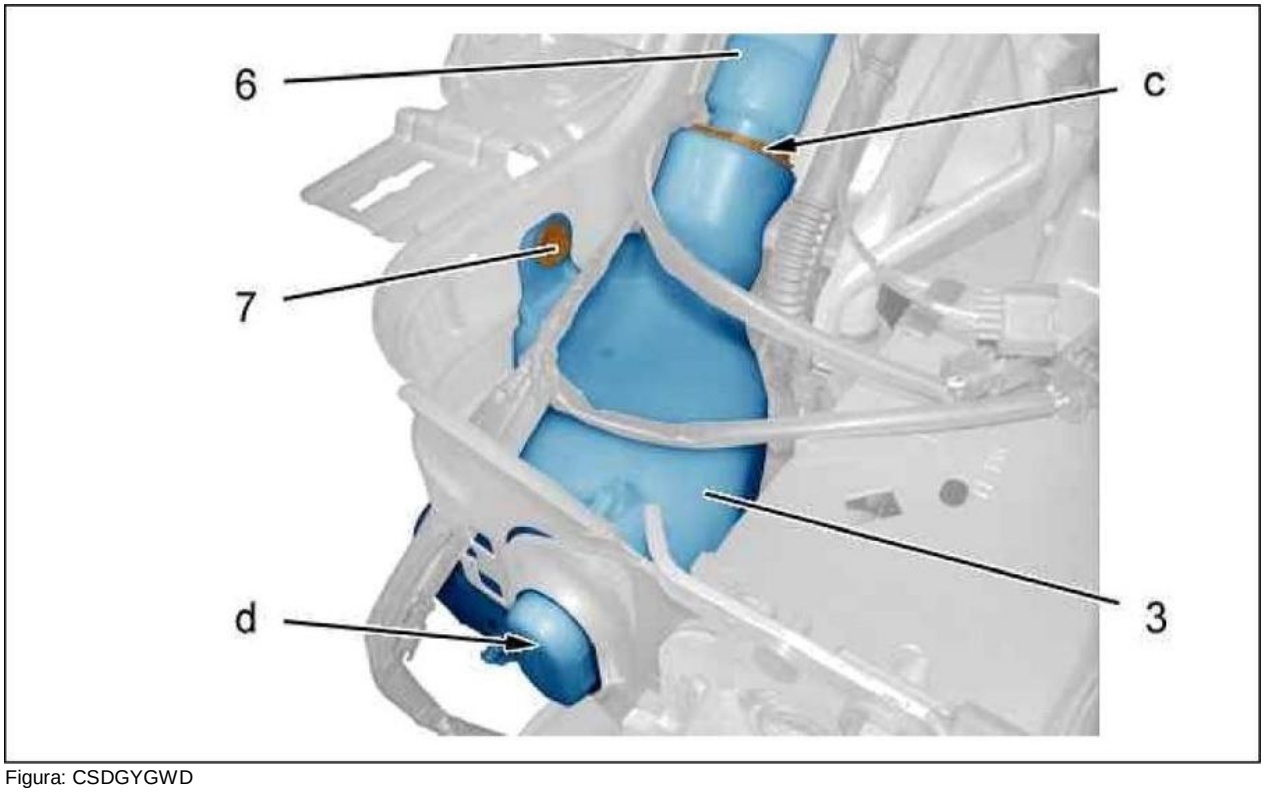


Figura: CSDGYGWD

Quite el perno (7).
Desacoplar la boquilla de llenado (6) del depósito (3) (como "c").
Suelte el depósito del limpiaparabrisas (3) (como "d").

Eliminar :

- El depósito de lavaparabrisas (3)
- El tubo de llenado del depósito de lavado de parabrisas (6)

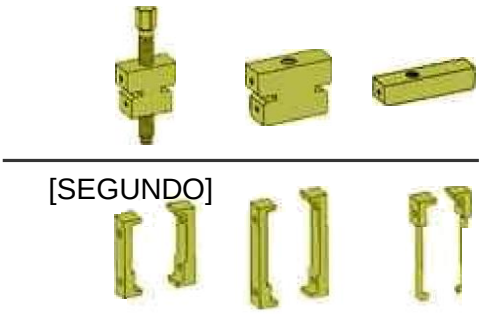
3. Reacondicionamiento

Realice las operaciones de ajuste en el orden opuesto al de extracción. Rellene el líquido limpiaparabrisas.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique que el equipo eléctrico funcione correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DEL LIMPIADOR DE PANTALLA (TRASERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1373 — I]  [SEGUNDO]	[1373-I]	desmontaje del brazo del limpiaparabrisas también
Figura: E5AB148T		

2. Eliminando

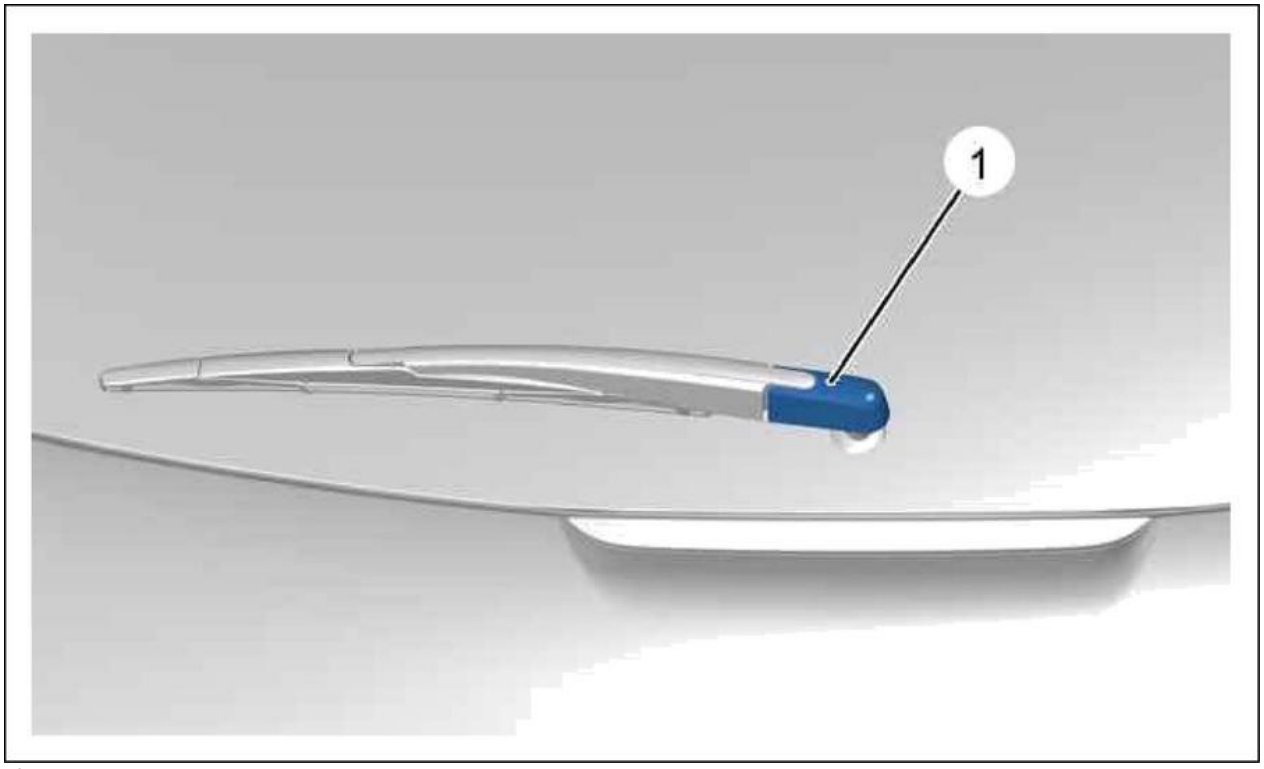


Figura: CSDGYGXD

Apartar la tapa (1).

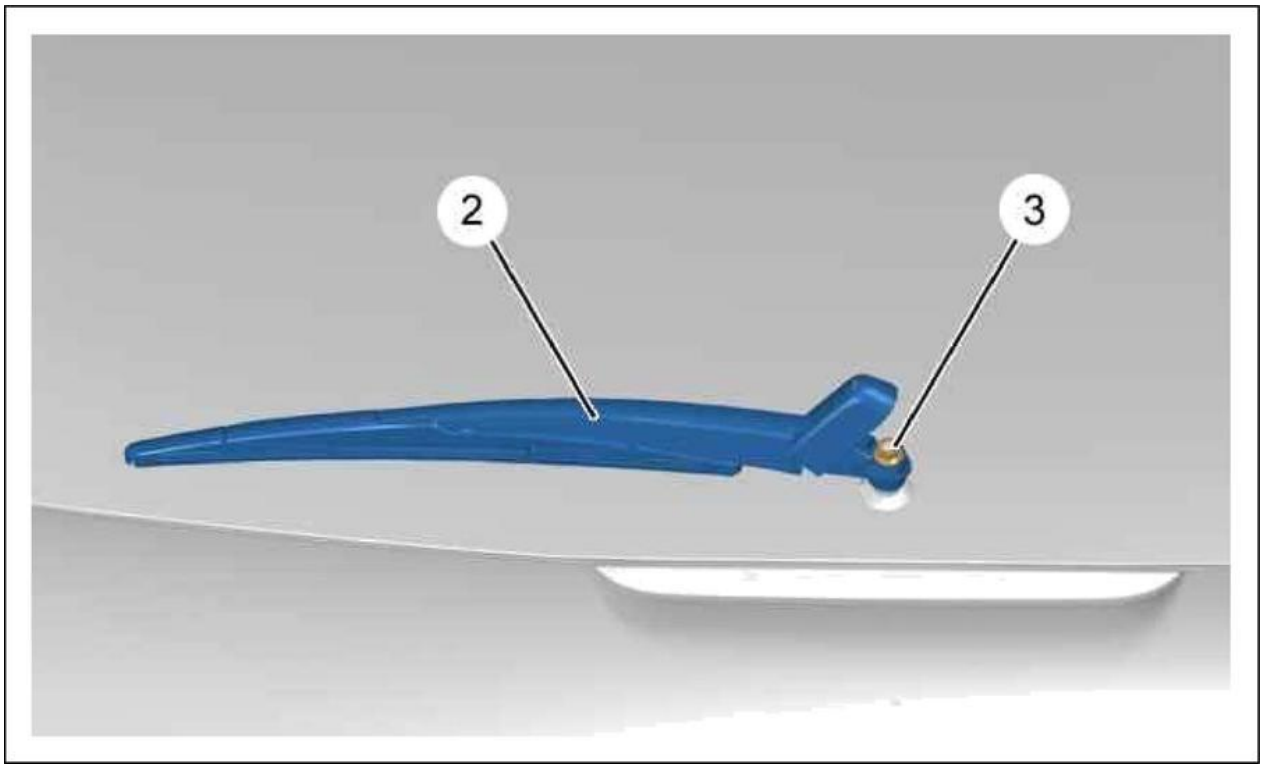


Figura: CSDGYGYD

Eliminar

- La nuez (3)
- El brazo del limpiaparabrisas trasero (2); Utilizando la herramienta [1373-1]

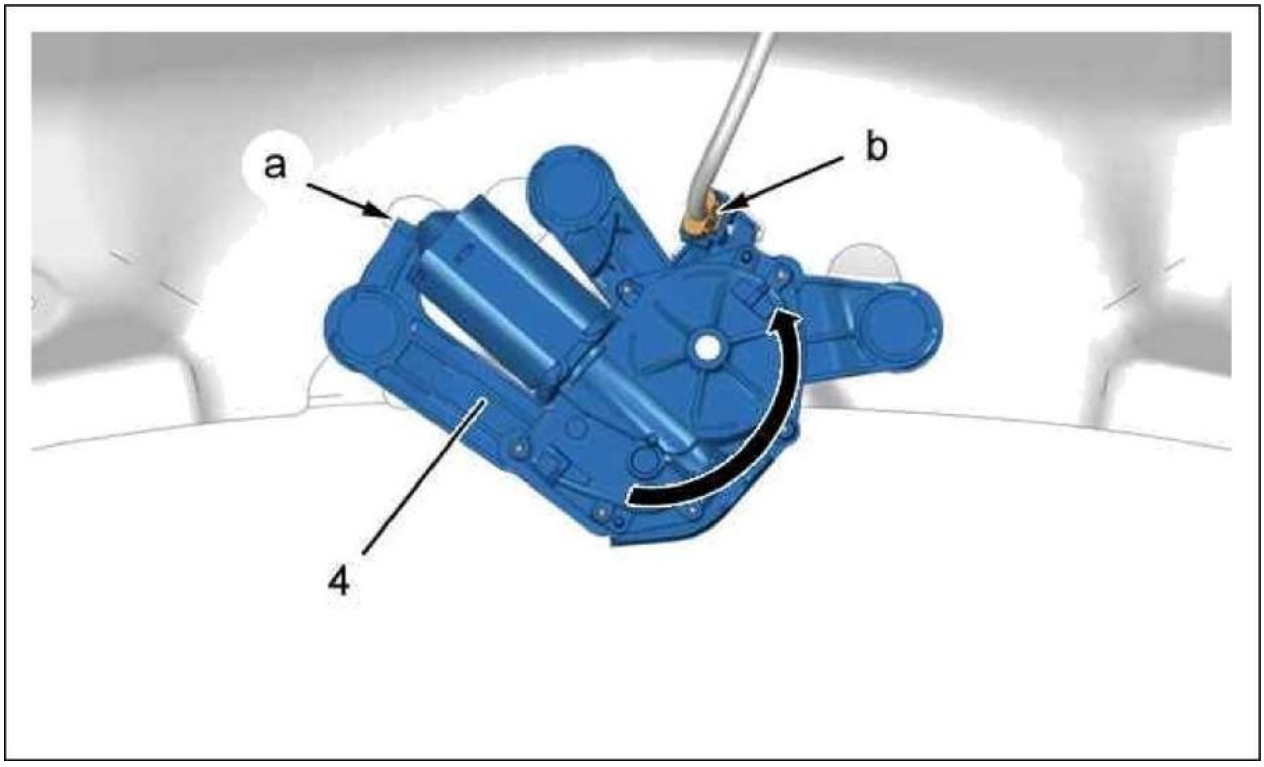


Figura: CSDGYGZD

Desconecte el conector (en "b").
Soltar el mecanismo limpiaparabrisas
(4) (en "a").
Desenganche el mecanismo limpiaparabrisas (4) (en la dirección
de la flecha). Retire el mecanismo de limpiaparabrisas (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Cuando reacondicionamiento hay pantalla limpiaparabrisas mecanismo (4) ; Comprobar la condiciónde la sello .

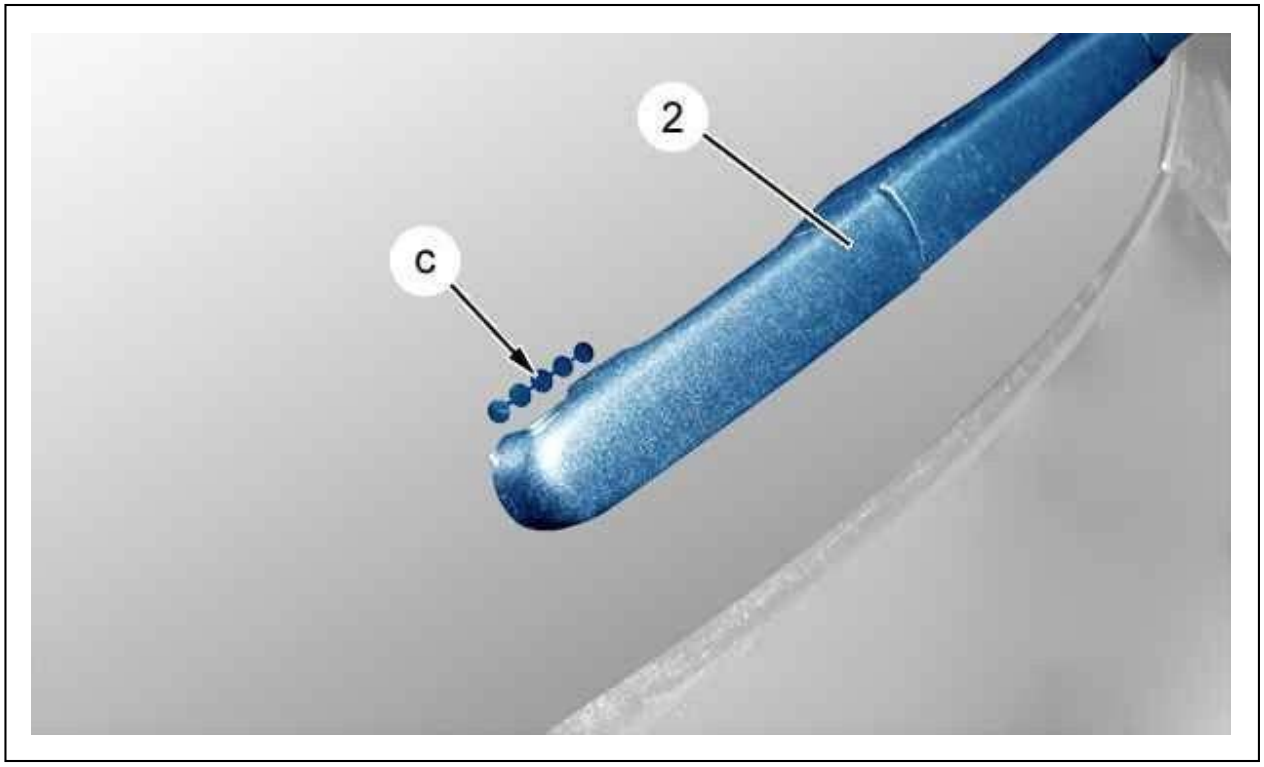


Figura: CSDGYHOD

PRECAUCIÓN: Antes de apretar el parabrisas brazo del limpiaparabrisas (2), operar el parabrisas mecanismo de limpiaparabrisas (4) ; Coloque el limpiaparabrisas •controlar en la posición de apagado.

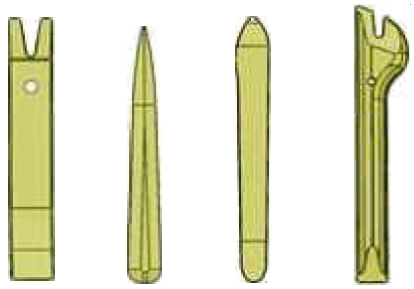
PRECAUCIÓN: Monte el brazo del limpiaparabrisas (2) (En de acuerdo con la marca en la posterior pantalla ; como "c").

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - MONTAJE: BI-SENSOR LLUVIA / LUZ SOLAR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

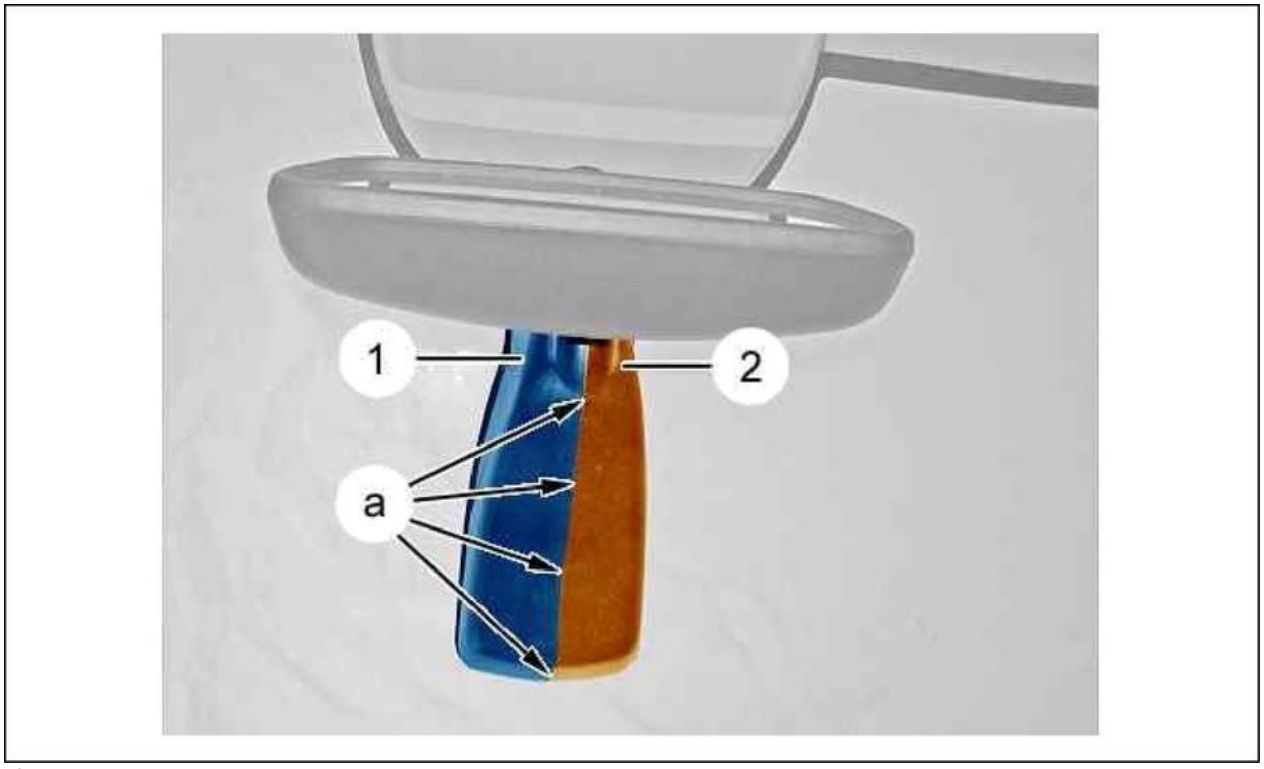


Figura: C5DGY65D

Soltar: Los 2 carenados embellecedores (1), (2) (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar y quitar: Los 2 capós embellecedores (1), (2).

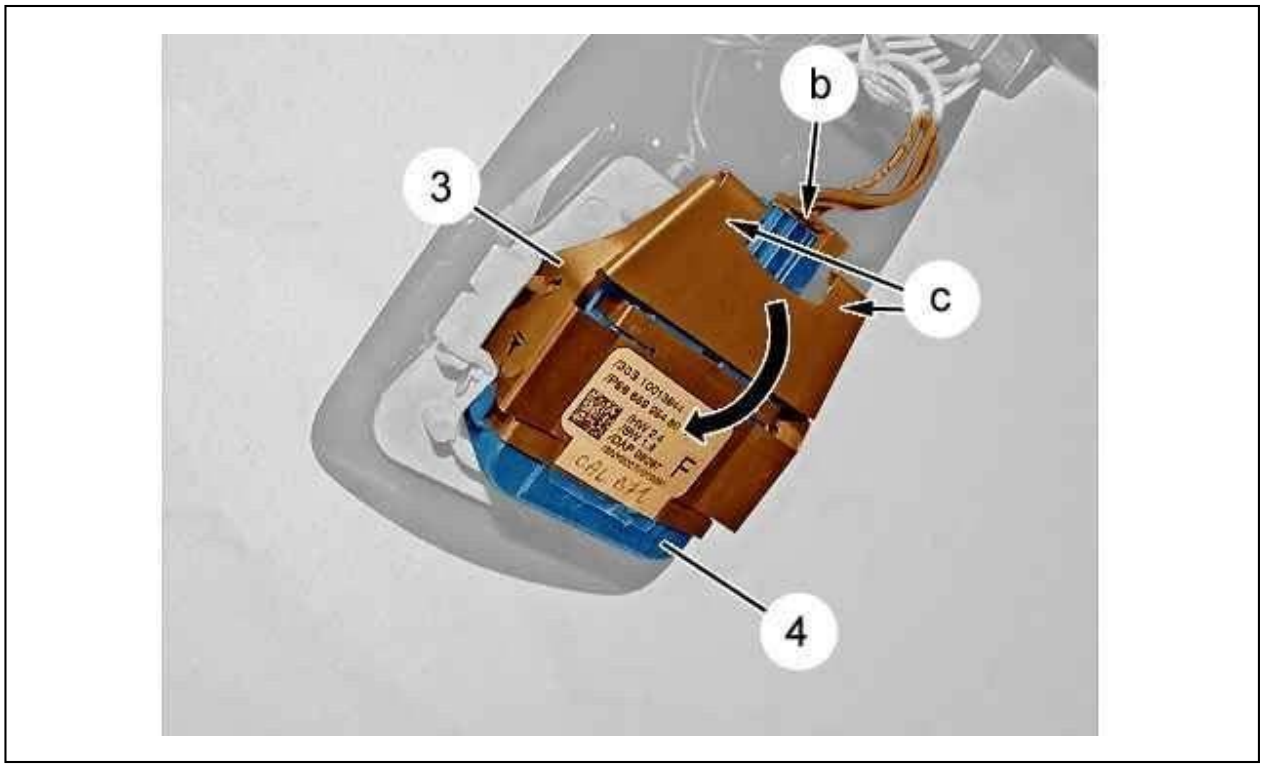


Figura: C5DGY68D

Desconecte el conector (como "b").
Quite el clip de seguridad (3)
(como "c"). Separar:

- El clip de seguridad 3 (en la dirección de la flecha)
- El bi-sensor de lluvia / luz solar

(4) Retire el bi-sensor de lluvia / luz solar (4).

PRECAUCIÓN: Proteja el cojín de contacto del bi-sensor de lluvia / luz solar con un transparente adhesivo tira Almacenar la lluvia / solbi-sensor En un sobre.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: no no Reemplace sistemáticamente este tipo de sensor después de cada extracción.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el soporte y el sensor de brillo y el conjunto del sensor de lluvia estén libres de impurezas al volver a colocarlos. Para que el sistema funcione, es fundamental mantenerambos el parabrisas y el bi-sensor de lluvia / luz solar limpios. No toque la superficie de la cara del acoplamiento con los dedos ni con ningún objeto. Los detergentes químicos no están autorizados. Limpia elparabrisas y el interior de la base de todos suciedad, residuo de unión y otro partículas usando una toalla de papel no esponjosay glas ‹ detergente.

Retire la tira adhesiva transparente.
Monte el bi-sensor de lluvia / luz solar (4).
Verifique la calibración; Usando el equipo de diagnóstico. Proceda en orden inverso a la extracción.

Vuelva a conectar la batería.

Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación.
Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa.
Fallos a considerar:

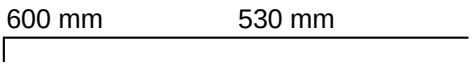
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

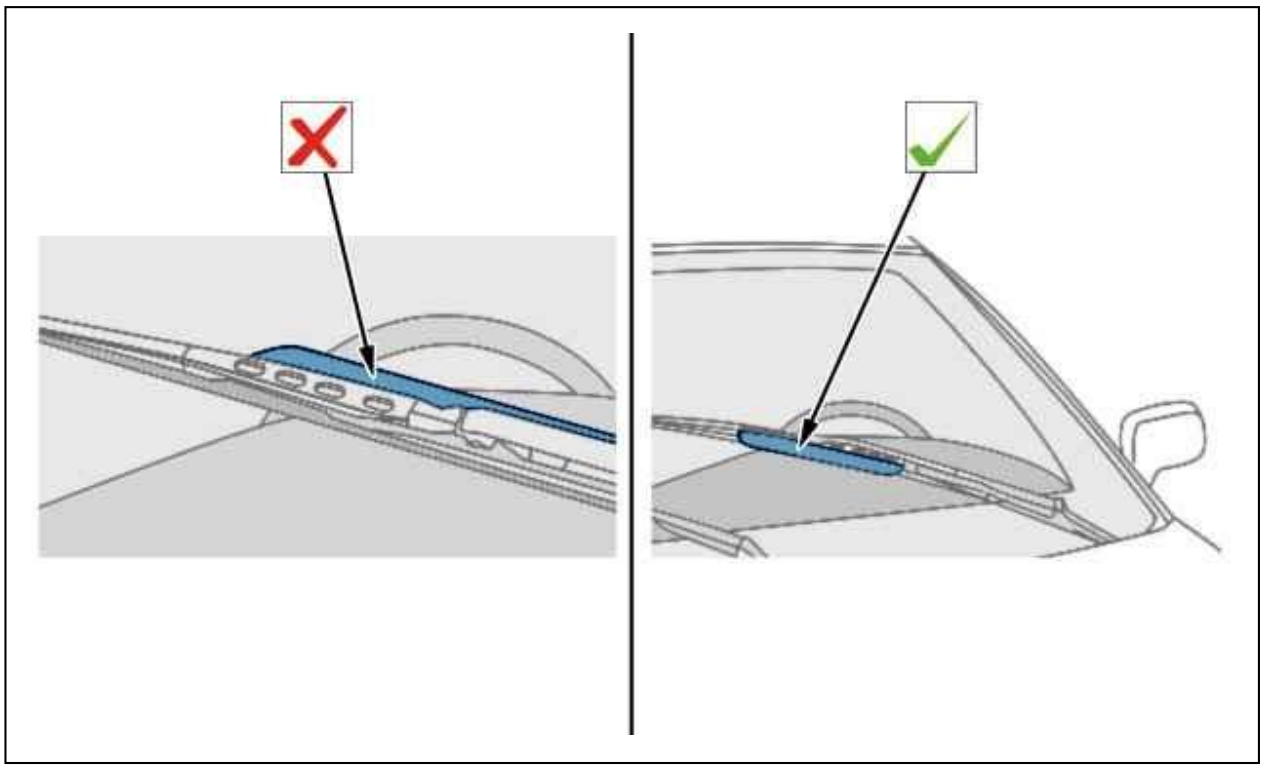


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

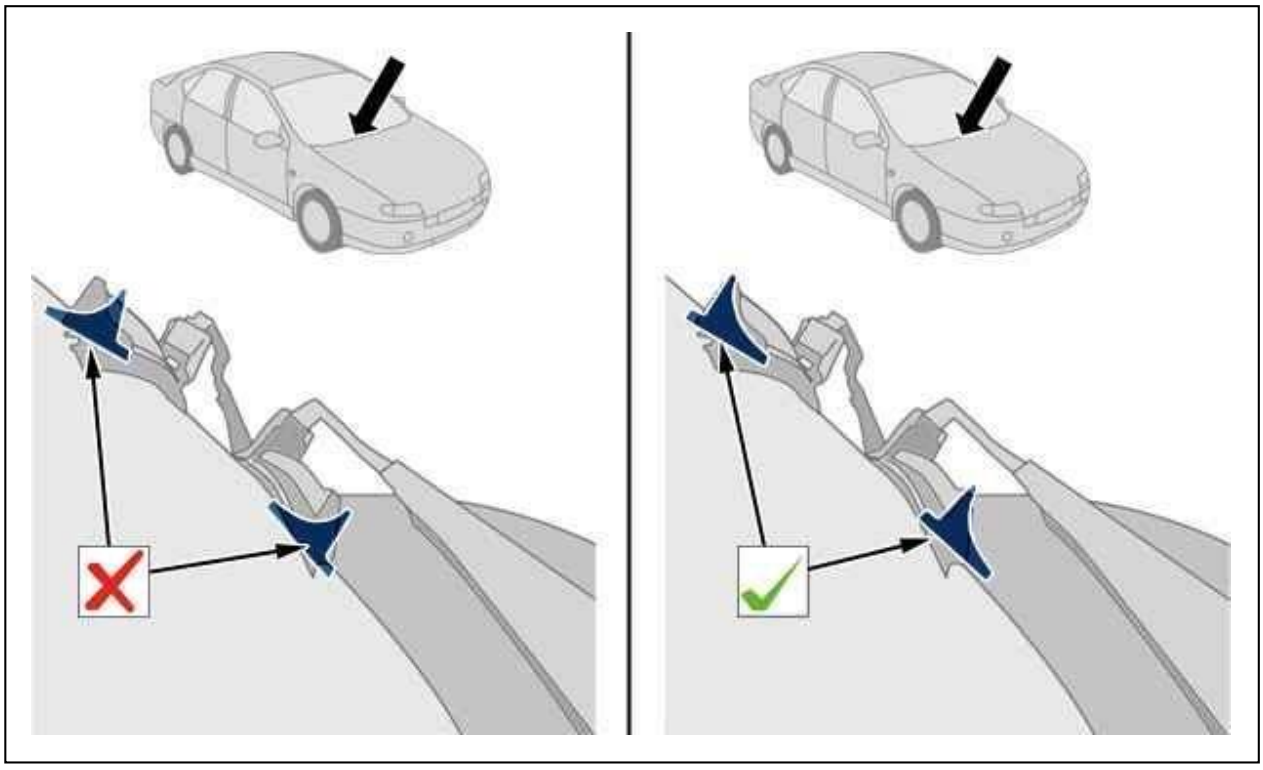


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

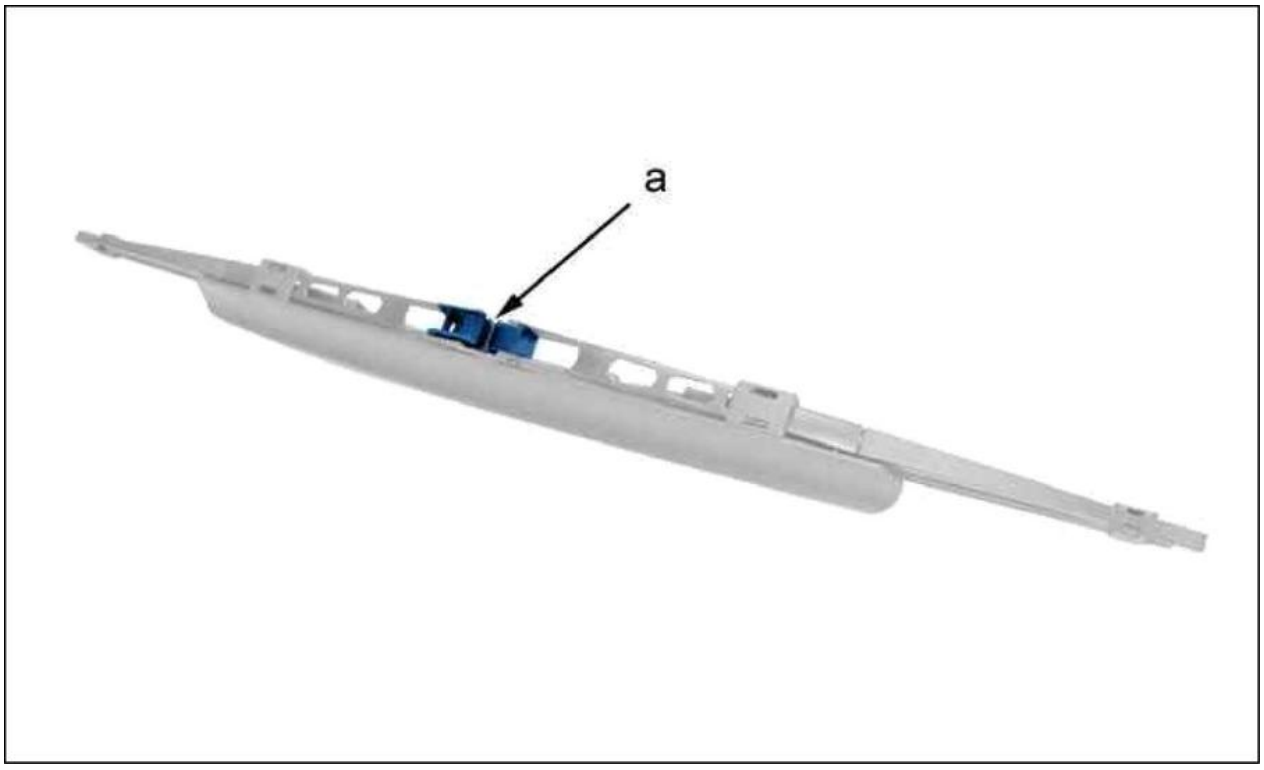


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

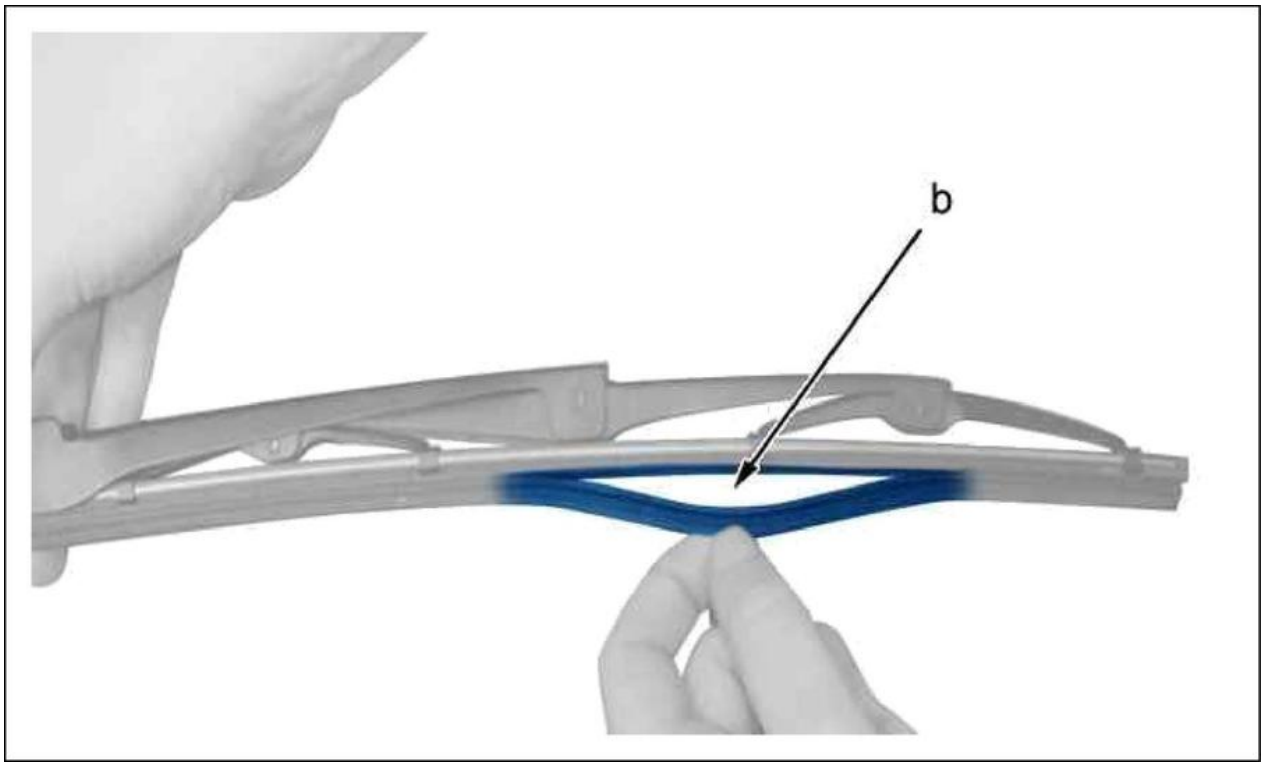


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

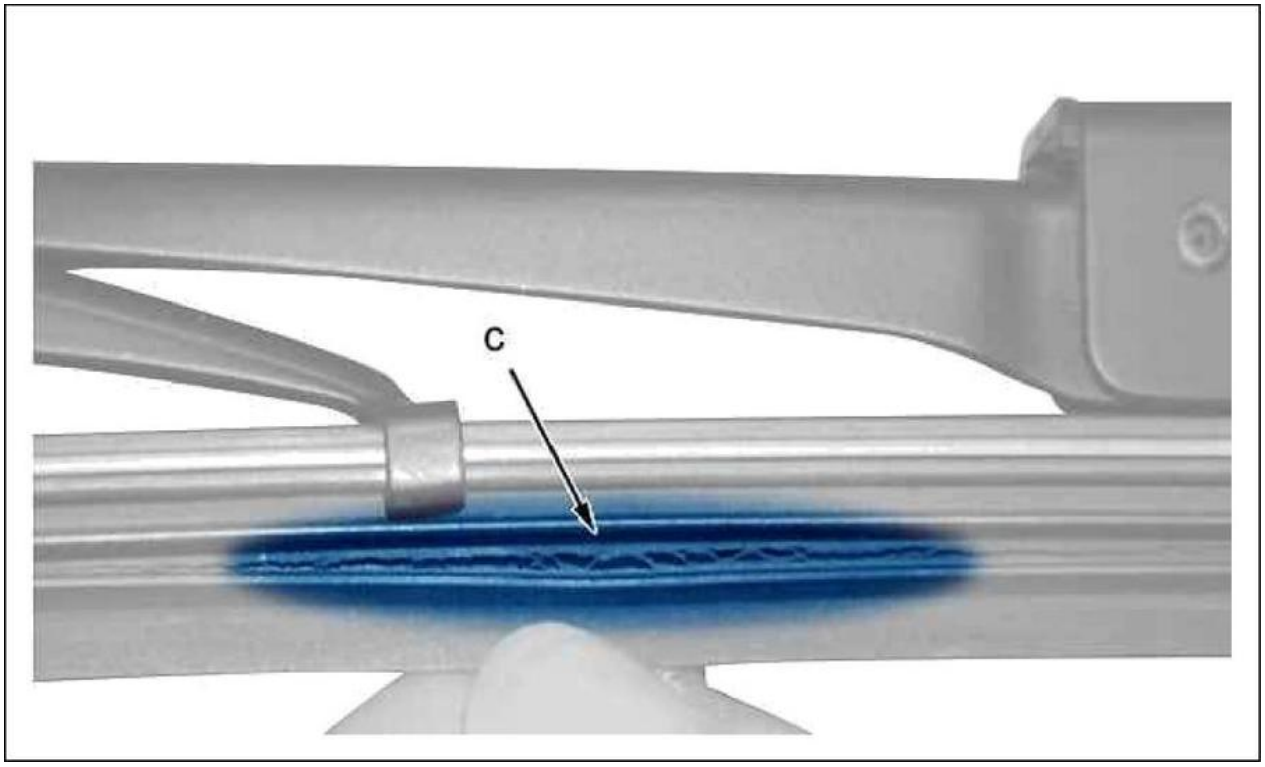


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

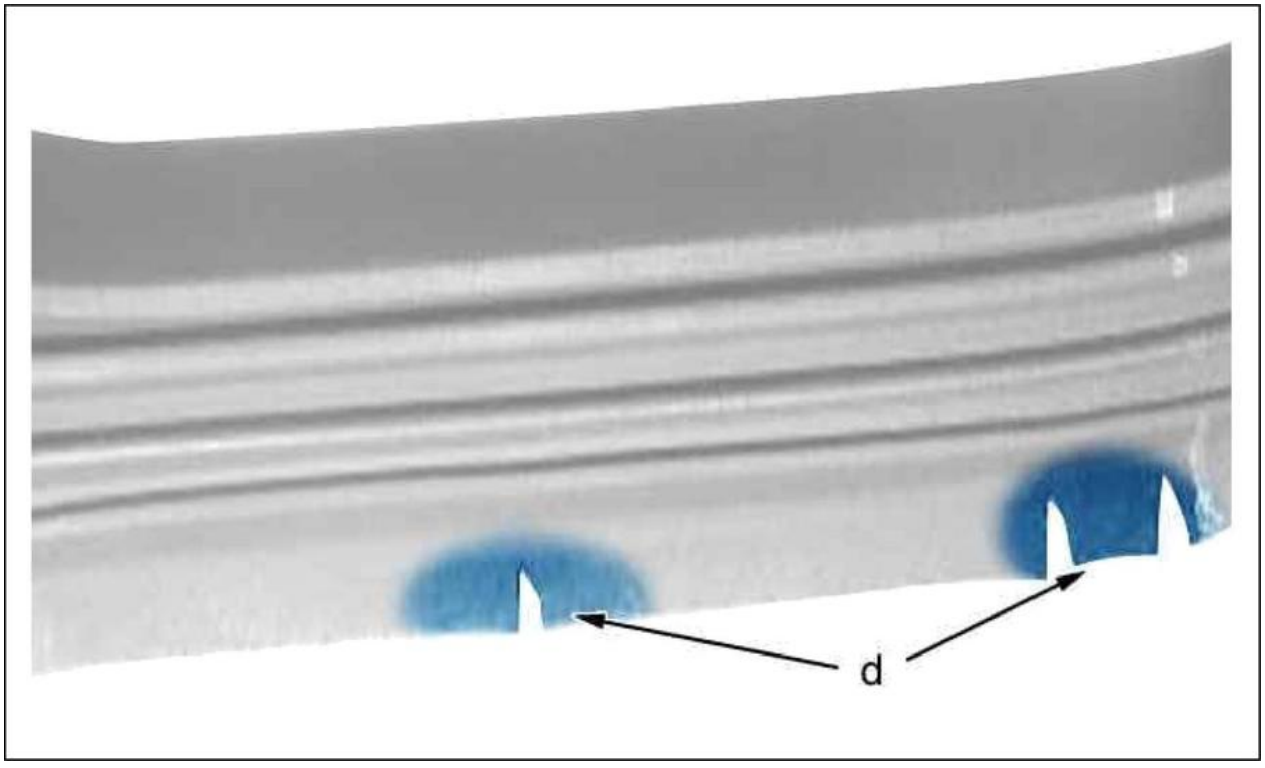


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.
Ponga la marcha atrás.
Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados).
Involucrarse neutral.
Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

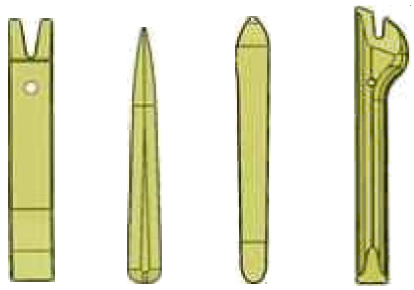
13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

DESMONTAJE - REARMADO: PANTALLA MULTIFUNCIÓN

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza yo

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios yo

2.1. Pantalla multifunción

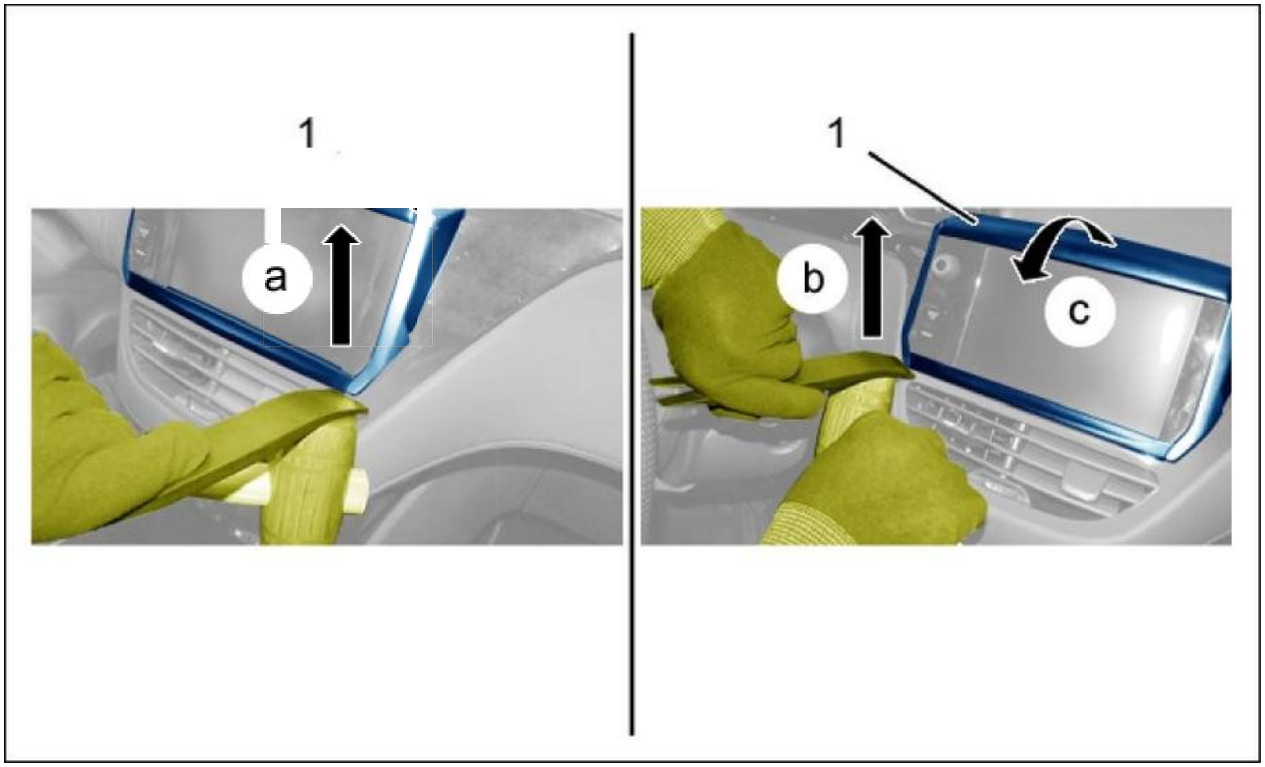


Figura: C5FG24KD

Soltar el embellecedor (1); Utilizando la herramienta [1350-ZZ] y un mazo; Observe el siguiente orden "a", "b". Suelte la moldura (1) (en la dirección de la flecha) (en "c").

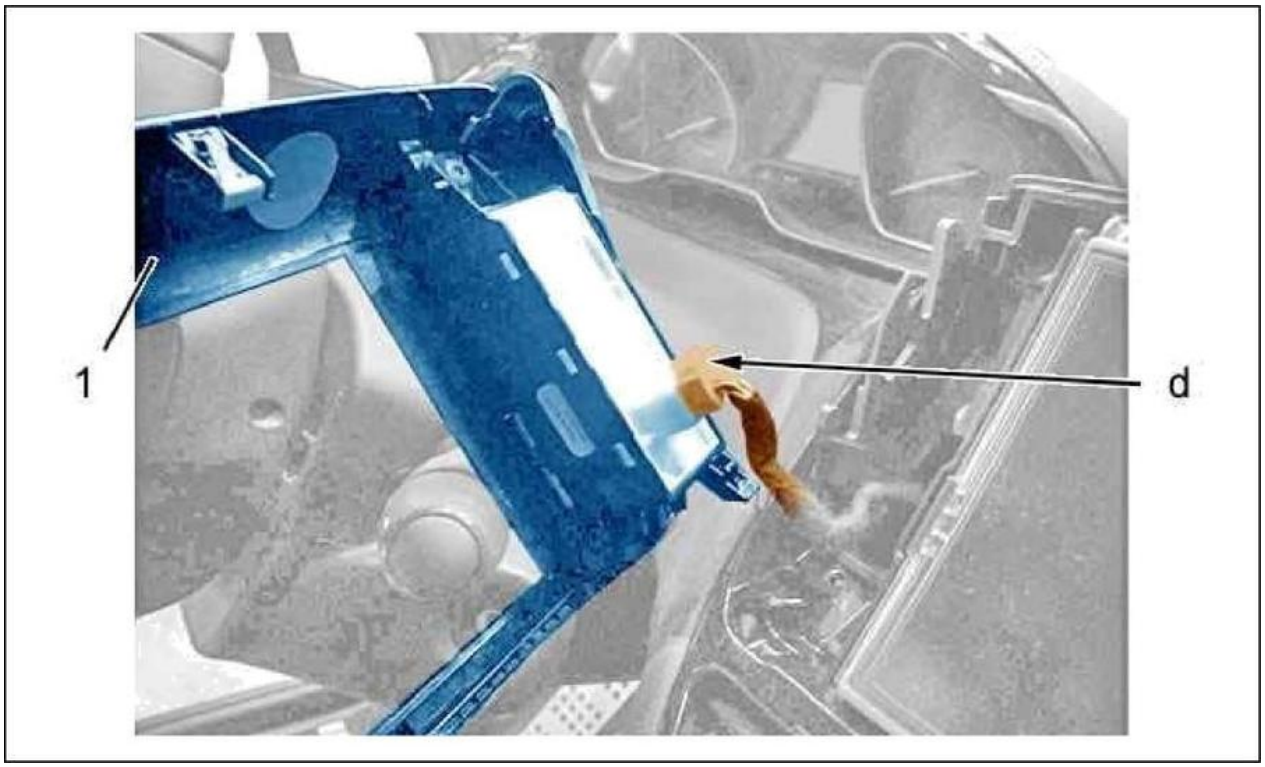


Figura: C5FG1TED

Desconecte el conector (en "d").
Retire la moldura (1).

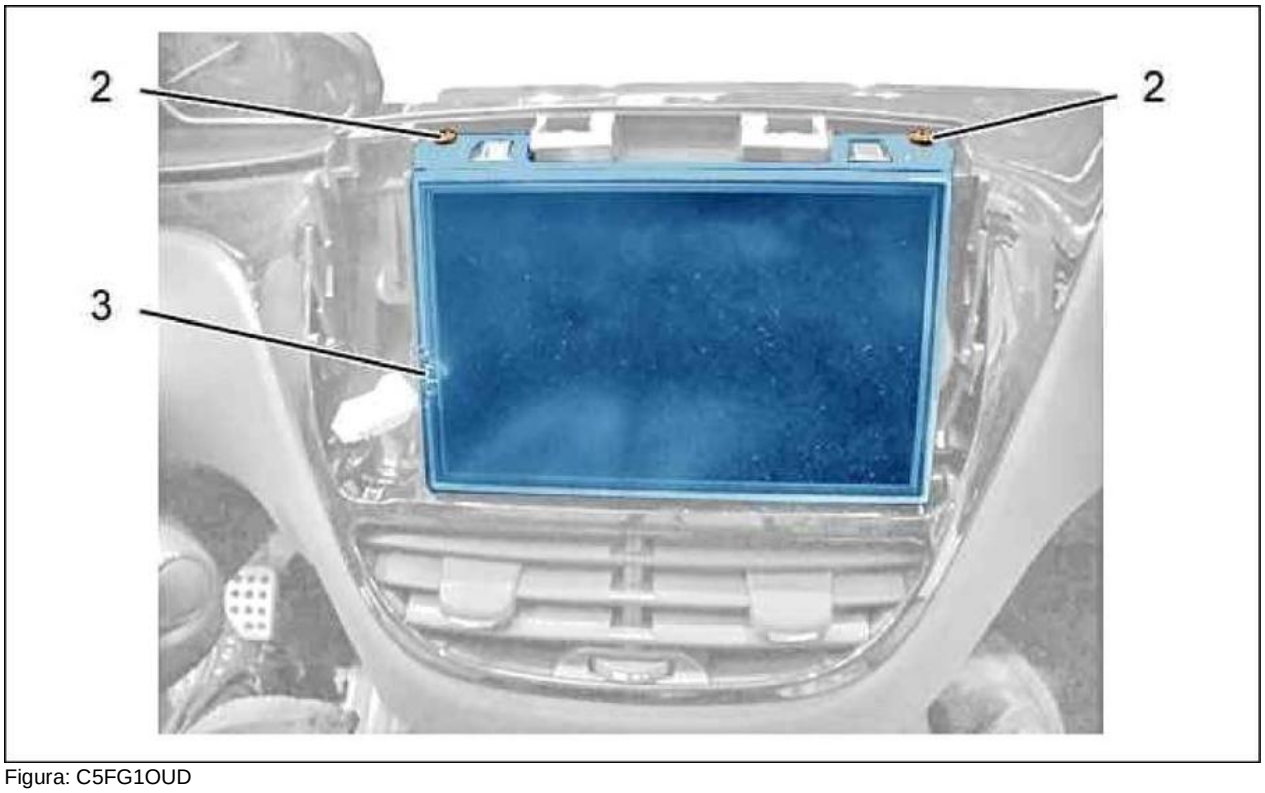


Figura: C5FG1OUD

Quite los tornillos (2) de la pantalla multifunción (3).

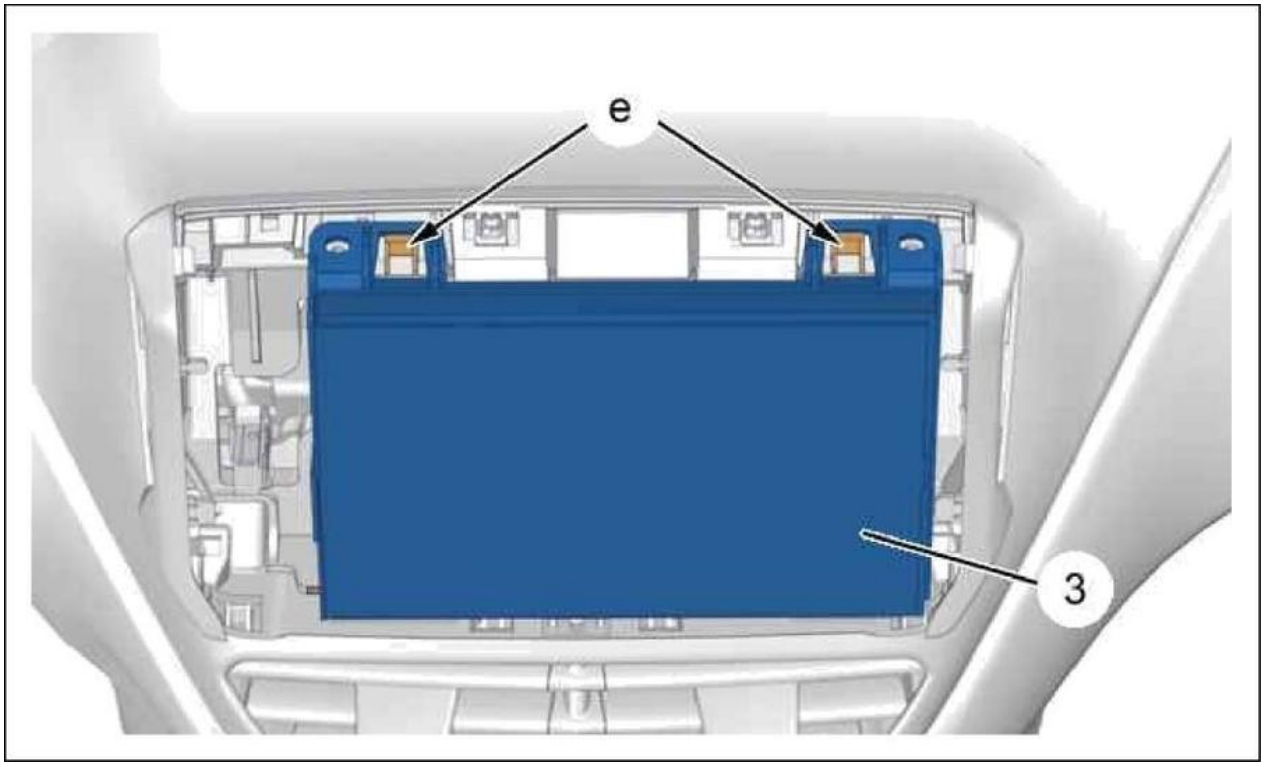


Figura: C5FG1TFD

Separe la pantalla multifunción (3) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la pantalla multifunción (3).

Figura: C5FG1TGD

Desconectar los conectores (en "I") Retirar la pantalla multifunción (3).

2.2. Receptor de radio (sistema multimedia básico (SMEG))

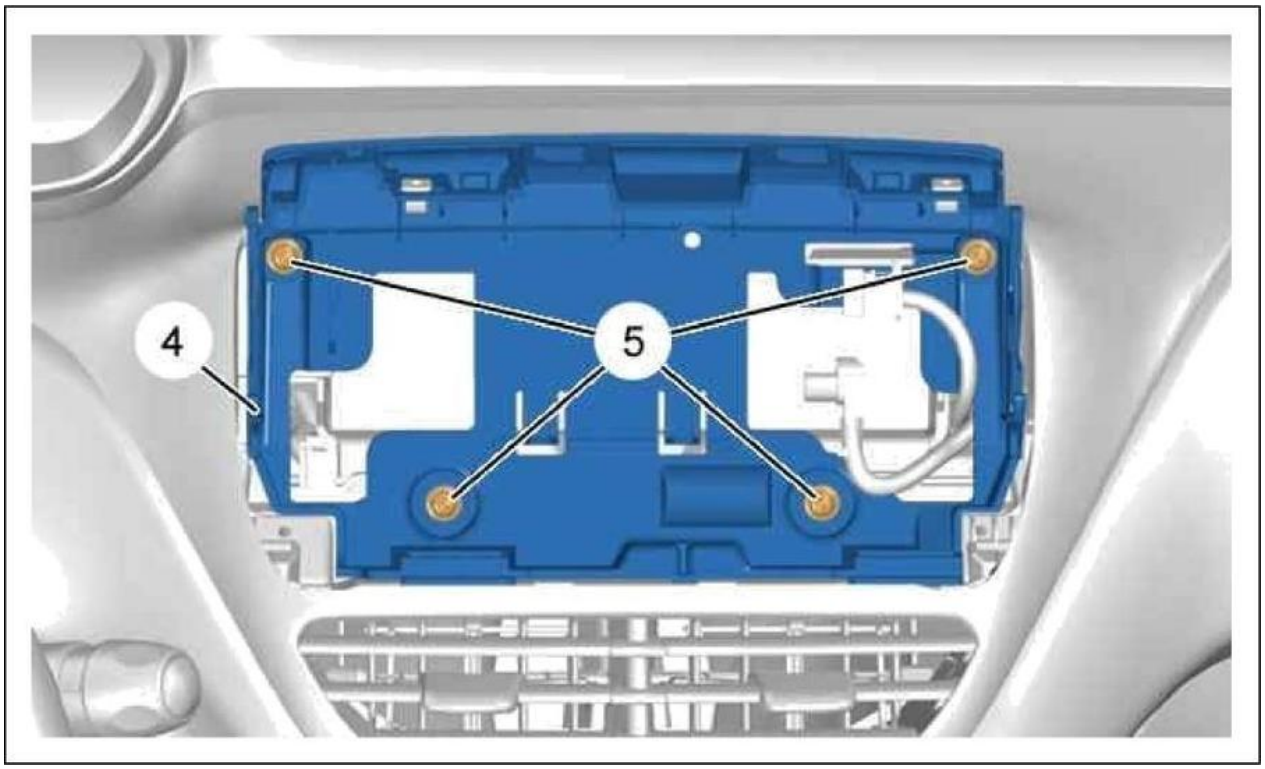


Figura: C5FG1OWD

Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El soporte (4)

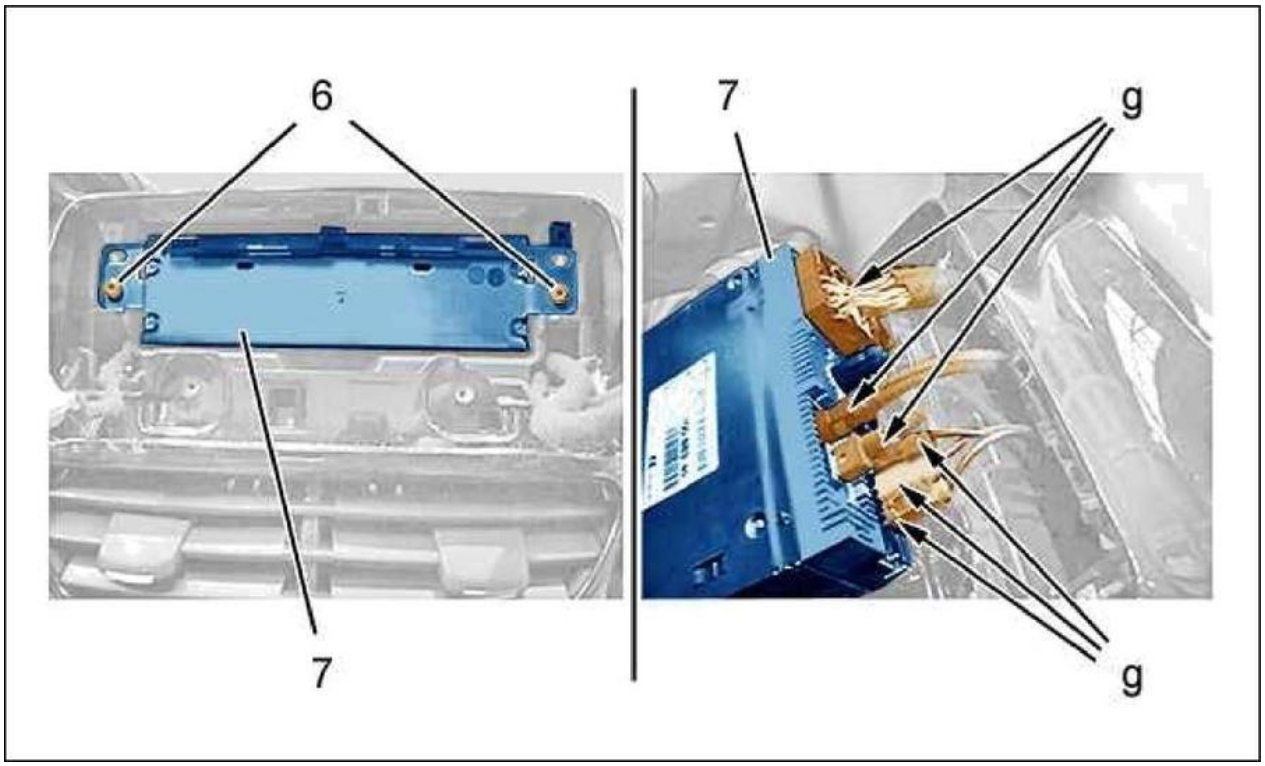


Figura: C5FG1THD

Quite los tornillos (6).

Desenganche el receptor de radio (7) (tirando hacia usted). Desconecte los conectores (en "g").
Retire el receptor de radio (7).

2.3. Reproductor de CD (sistema multimedia básico (SMEG))

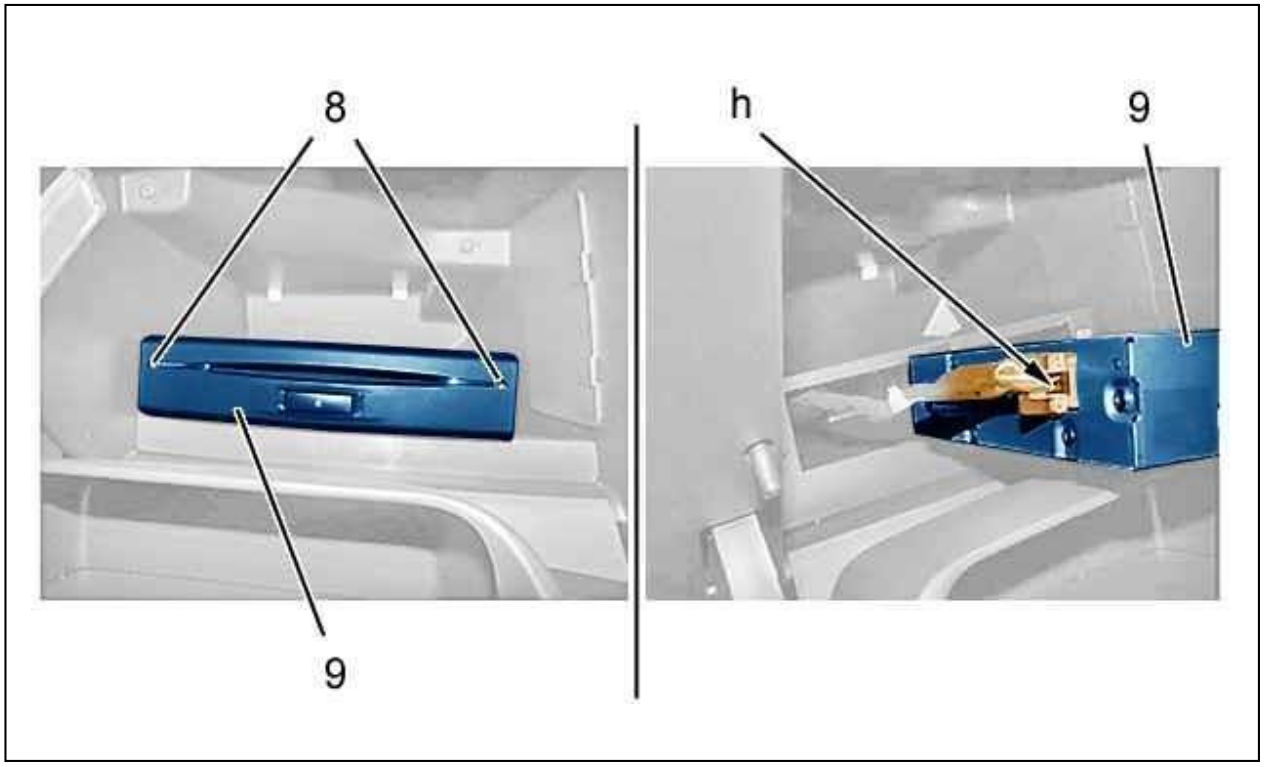


Figura: C5FG1TID

Abra la guantera.
Retire los tornillos (8).
Saque el reproductor de CD (9) de su alojamiento.
Desconecte el conector (en "h").
Retire el reproductor de CD (9).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

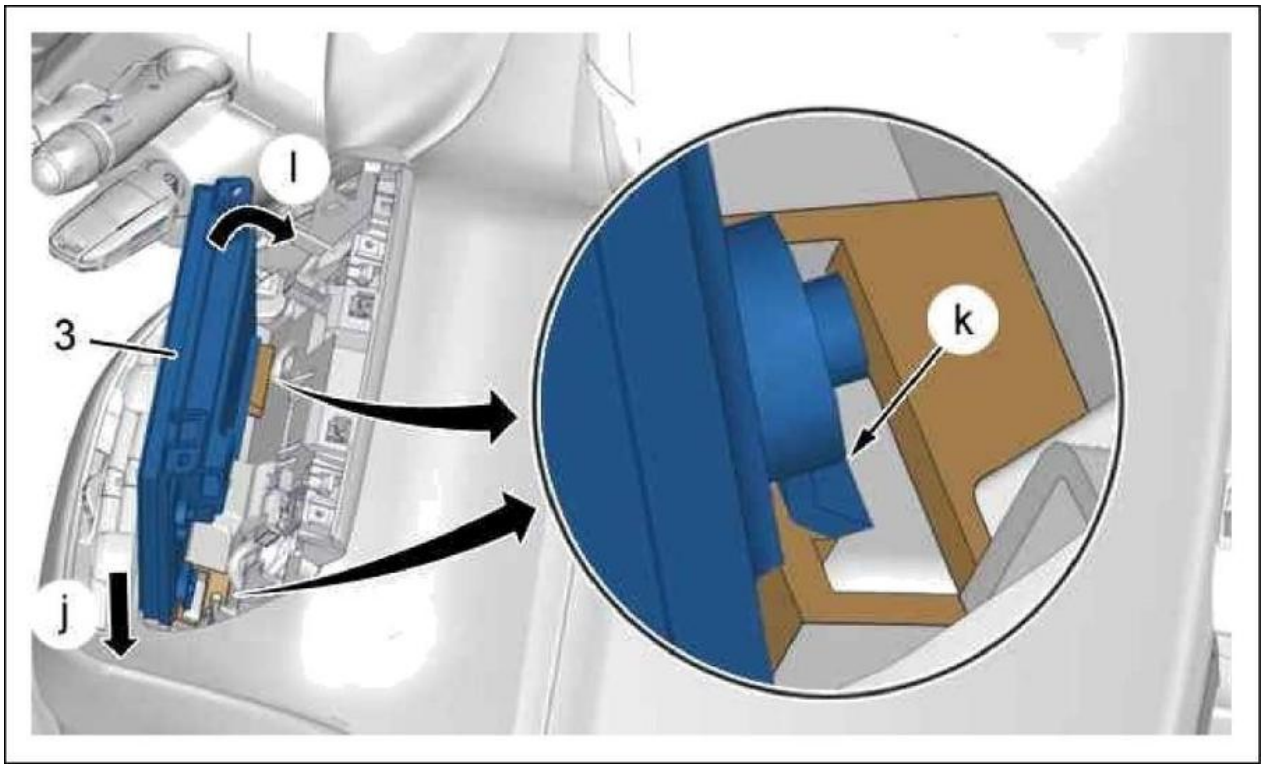


Figura: C5FG1TJD

Vuelva a conectar los conectores de la pantalla multifunción (3). Active la pantalla multifunción (3) (en dirección "j").
Compruebe que los trinquetes estén colocados correctamente (en "k").
Montar la pantalla multifunción (3) y los tornillos (2) (en dirección "l").

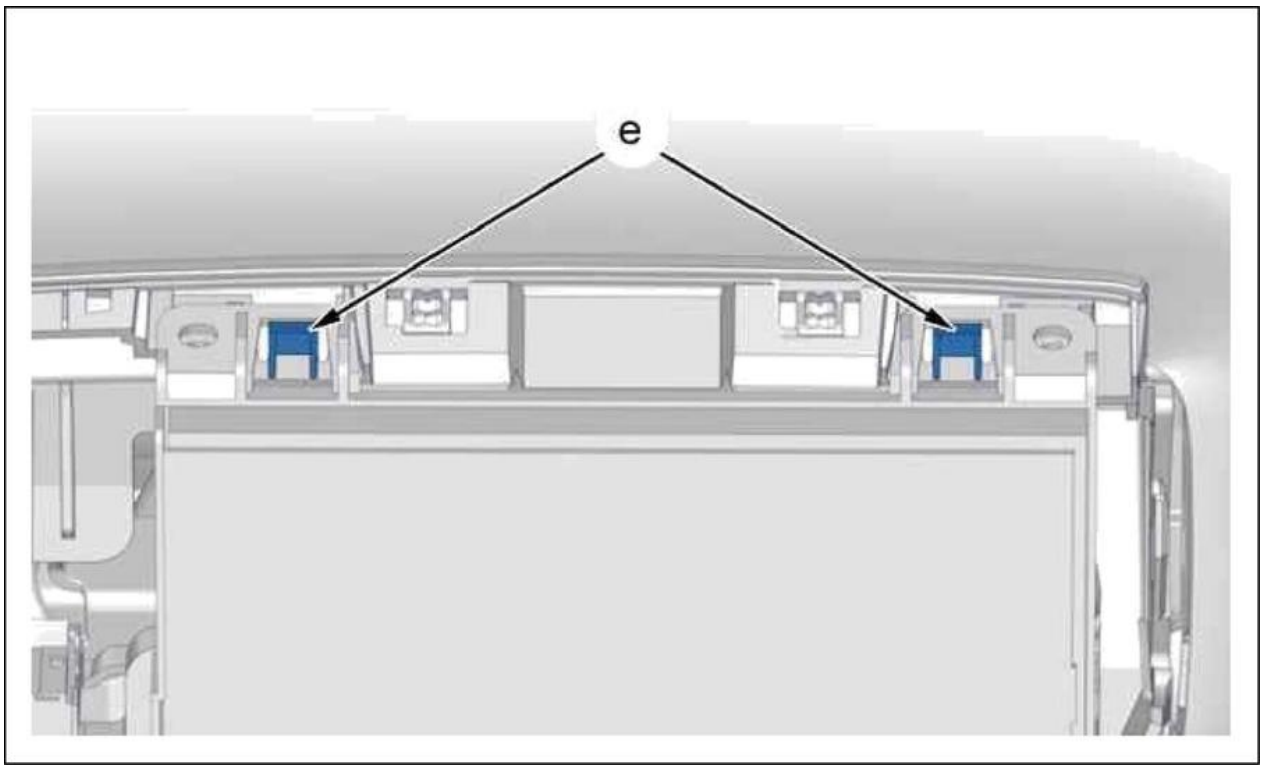


Figura: C5FG1TKD

PRECAUCIÓN: Compruebe que las pestañas "e" son recortado en su lugar.

Continúe con las operaciones de montaje en orden inverso al desmontaje.

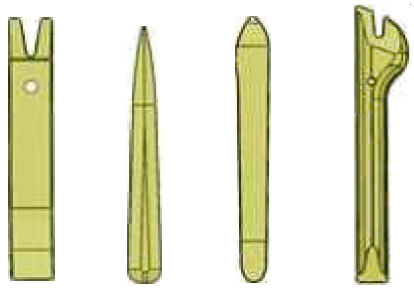
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: PANEL DE INSTRUMENTOS

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

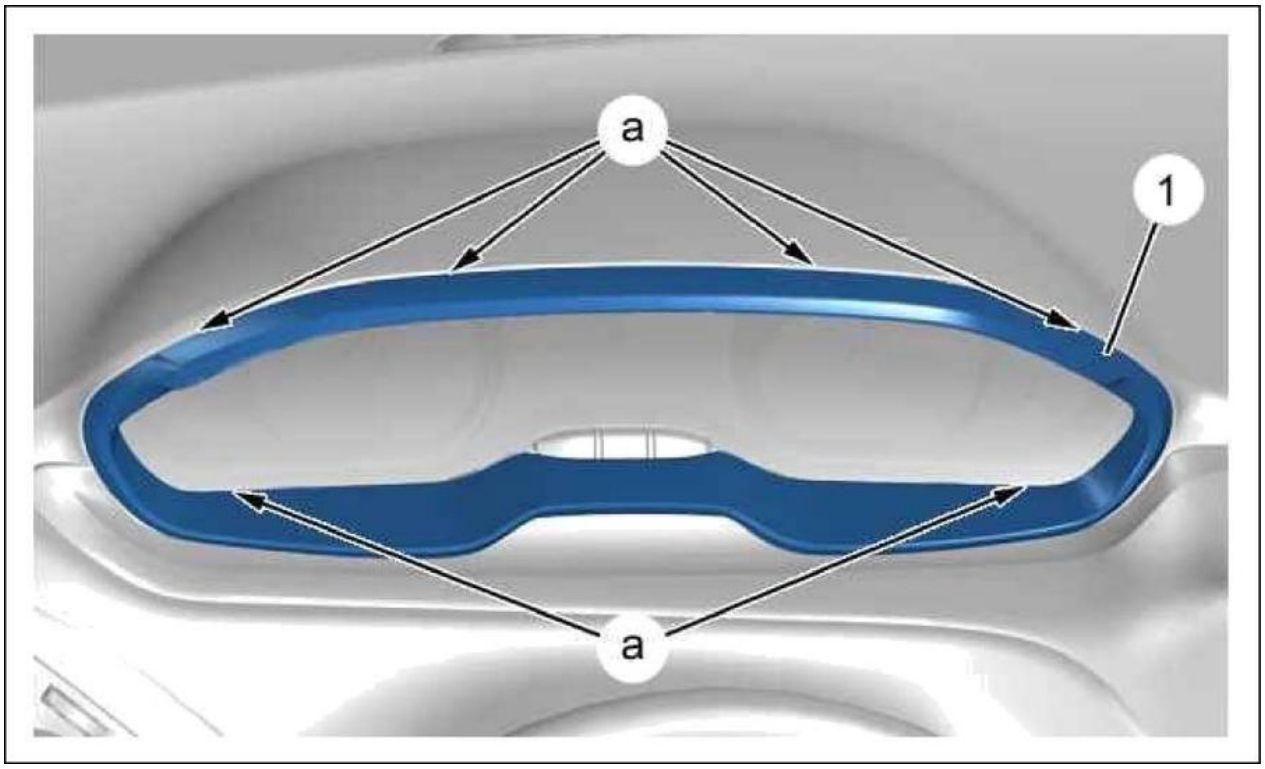


Figura: C5FG1P0D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El bisel (1)
- La fascia centrar moldura del panel

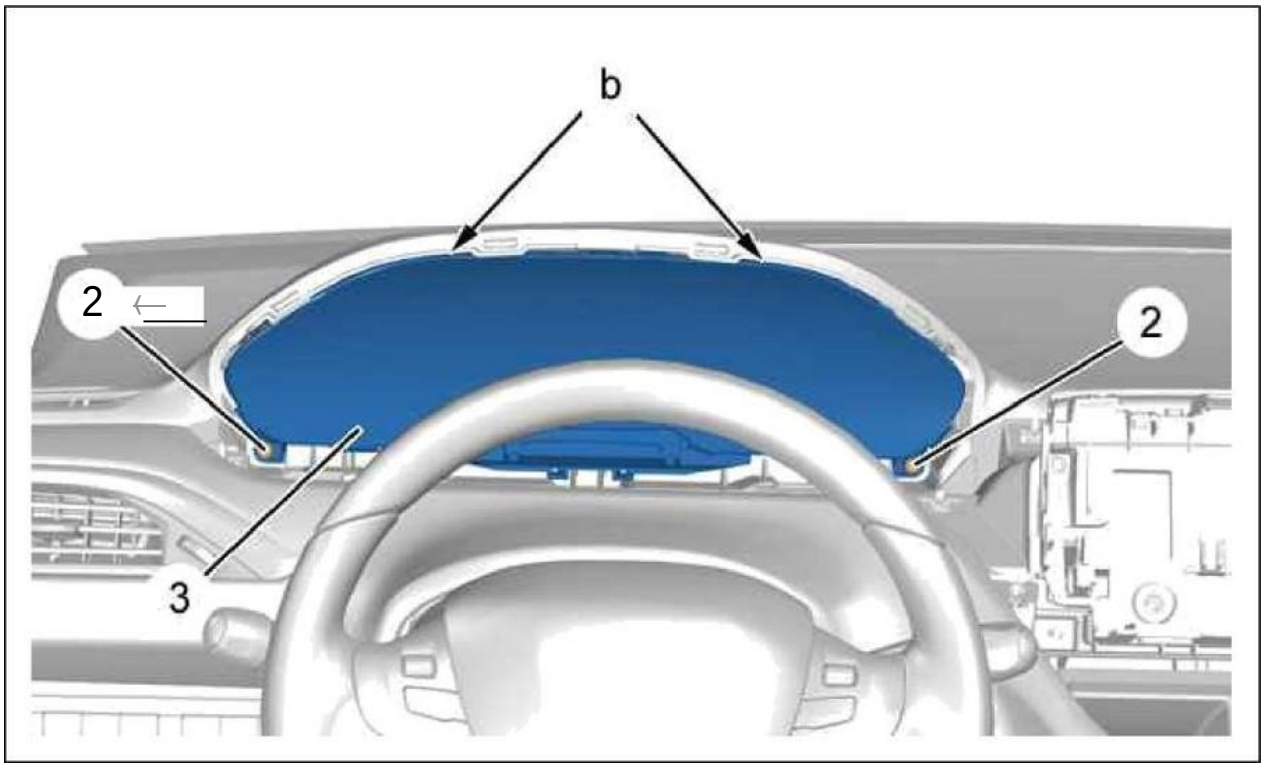


Figura: C5FG1RLD

Quite los tornillos (2).
Soltar el cuadro de instrumentos (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar el tablero de instrumentos (3) (en la parte superior).

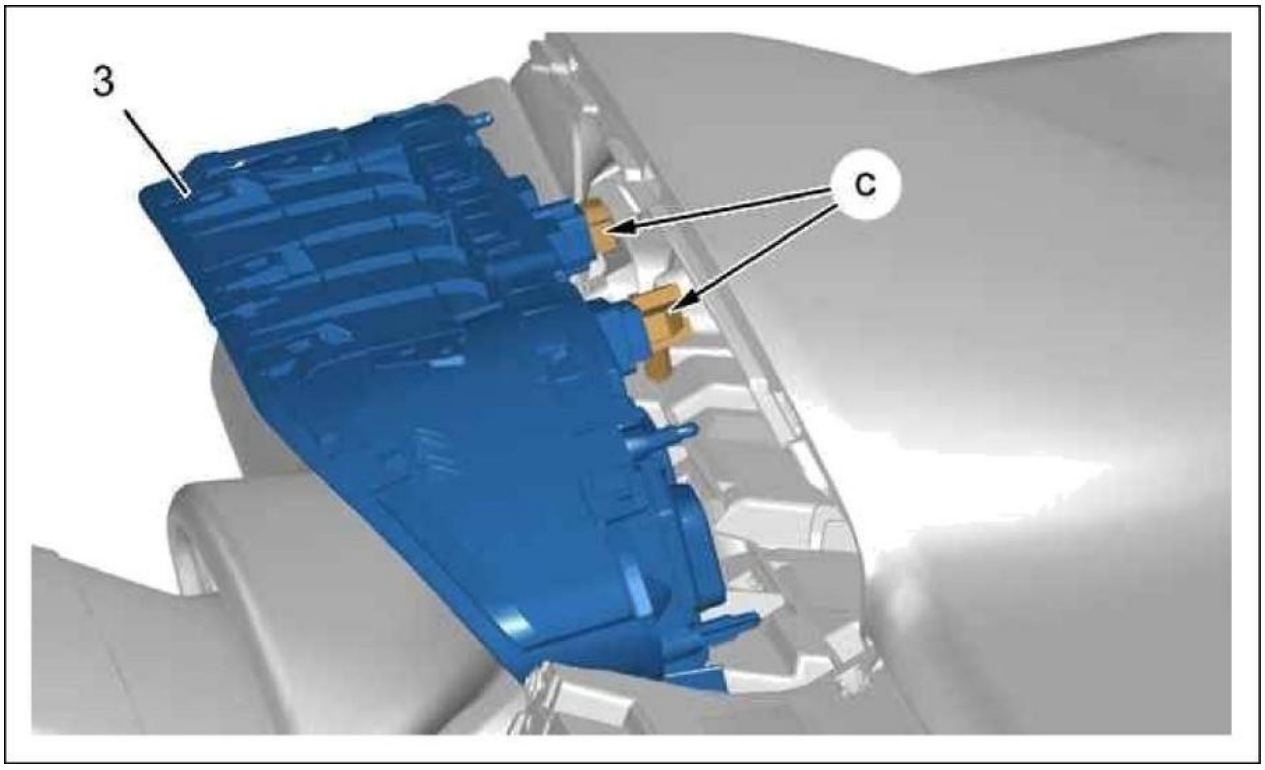


Figura: C5FG1RMD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el tablero de instrumentos (3) (con cuidado).

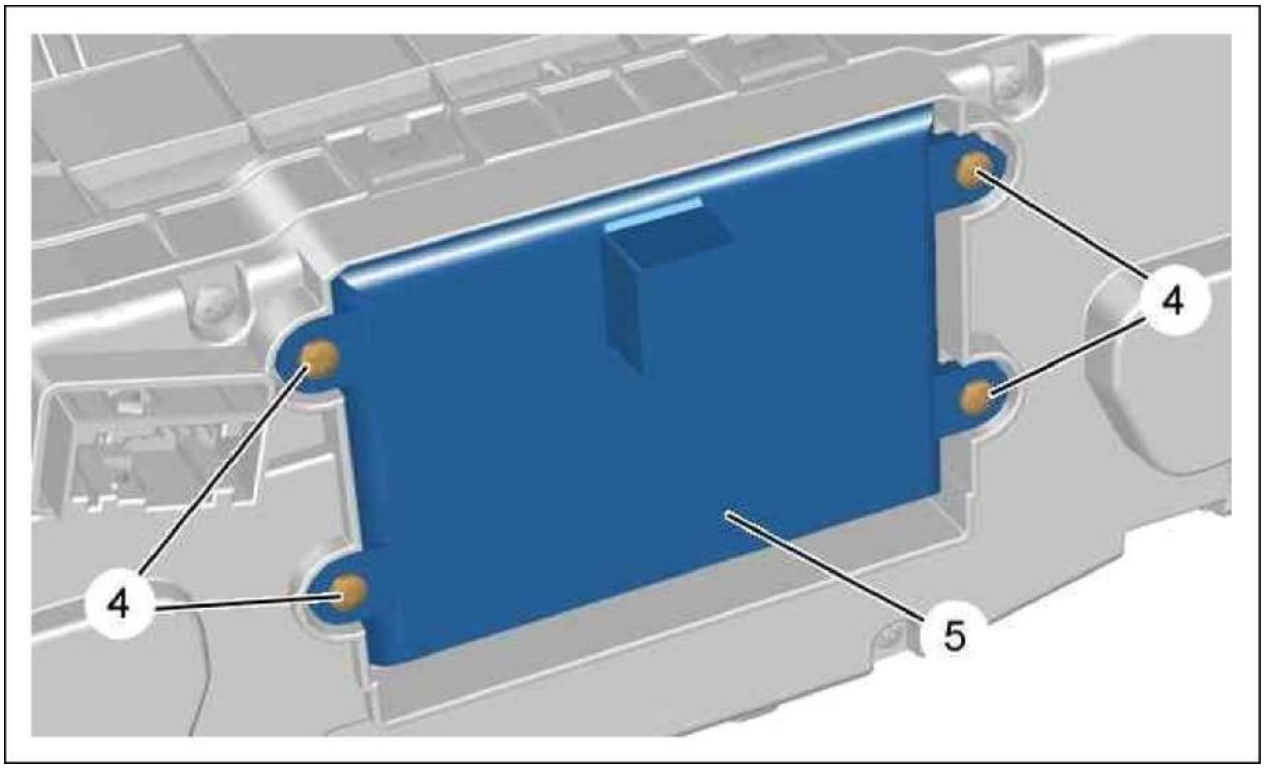


Figura: C5FG1P3D

Eliminar :

- Los tornillos (4)
- La pantalla del panel de instrumentos (5)

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

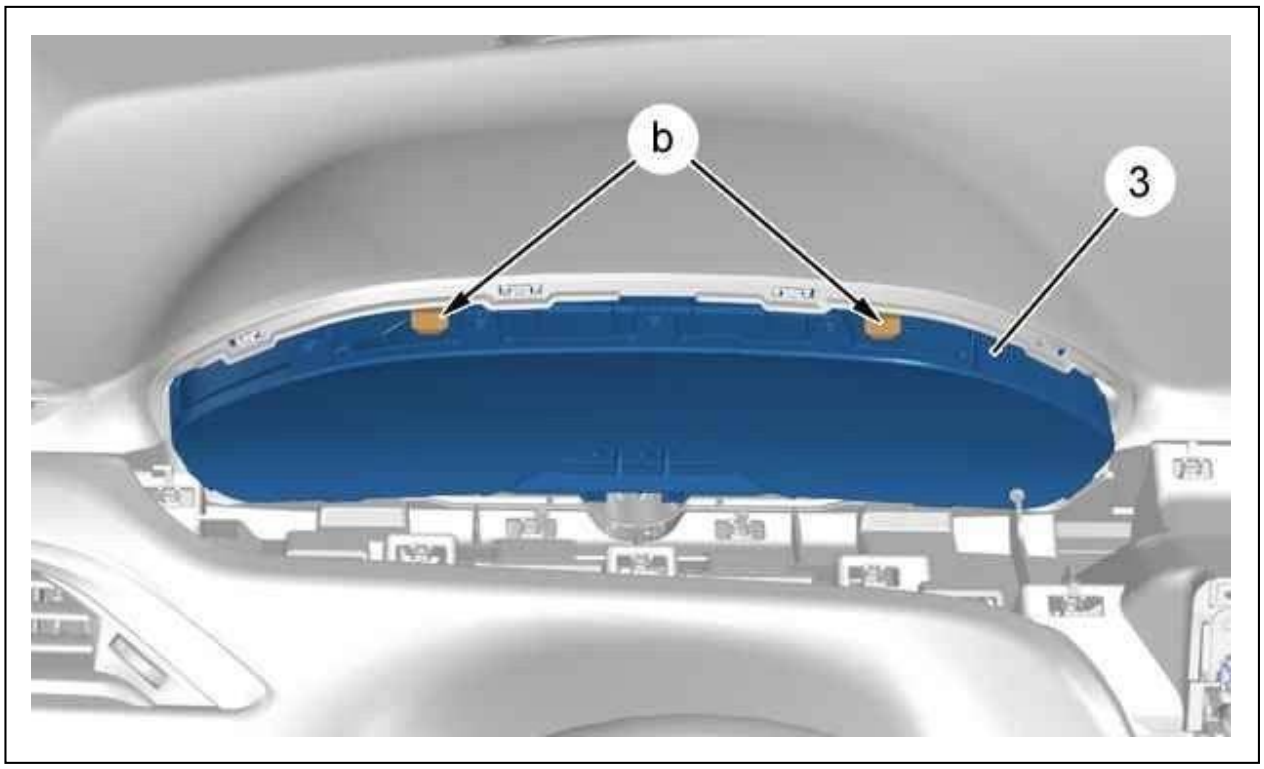


Figura: C5FG1RND

Asegúrese de que el panel de instrumentos (3) esté bien sujeto (en "b").

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

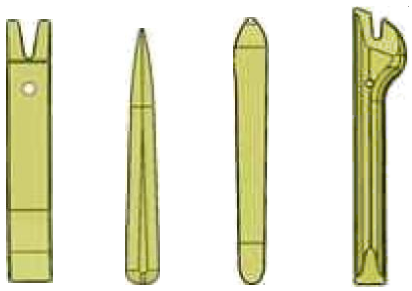
NB: Si reemplaza el panel de instrumentos (3), debería ser inicializado con la herramienta de diagnóstico.

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CONSOLA CENTRAL

ESENCIAL: Observe las advertencias y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

Mueva los asientos delanteros lo más atrás posible.

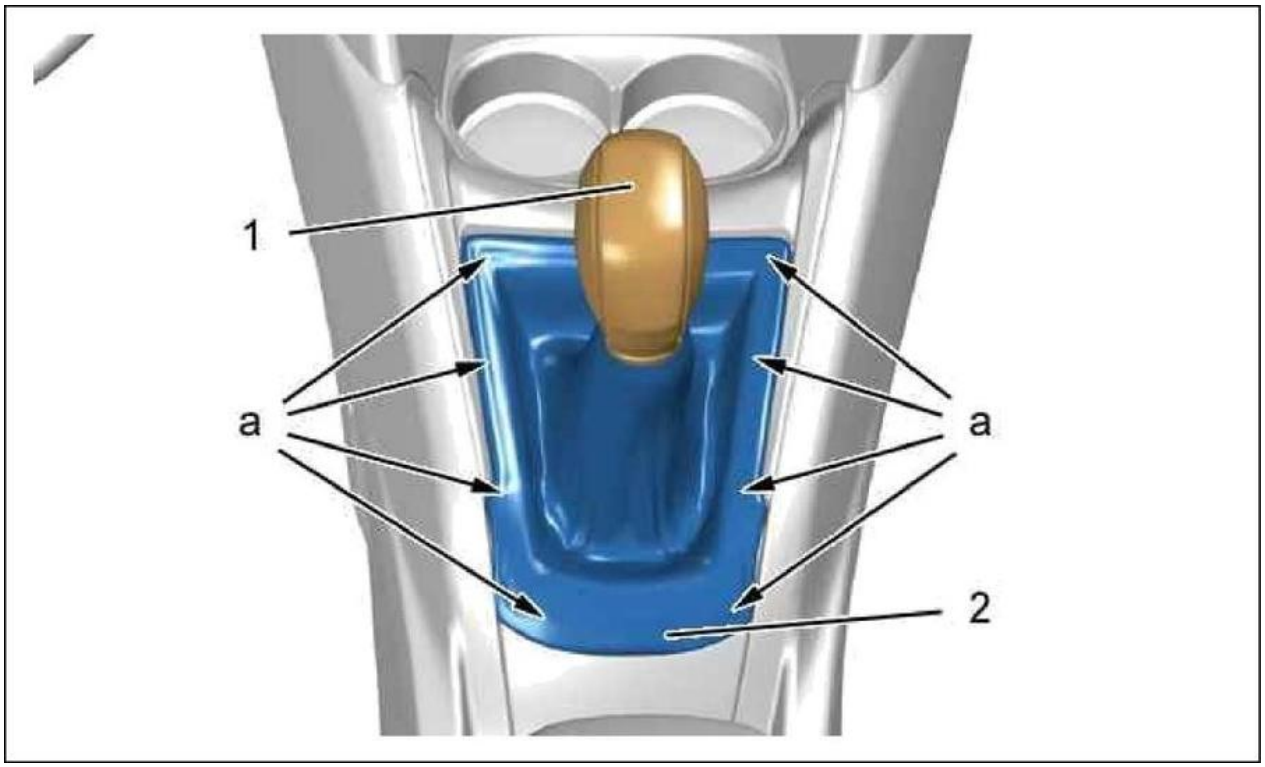


Figura: C5FG1OGD

Retire el pomo de la palanca de cambios (1).
Soltar el fuelle de la palanca de cambios (2) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar el fuelle (2).

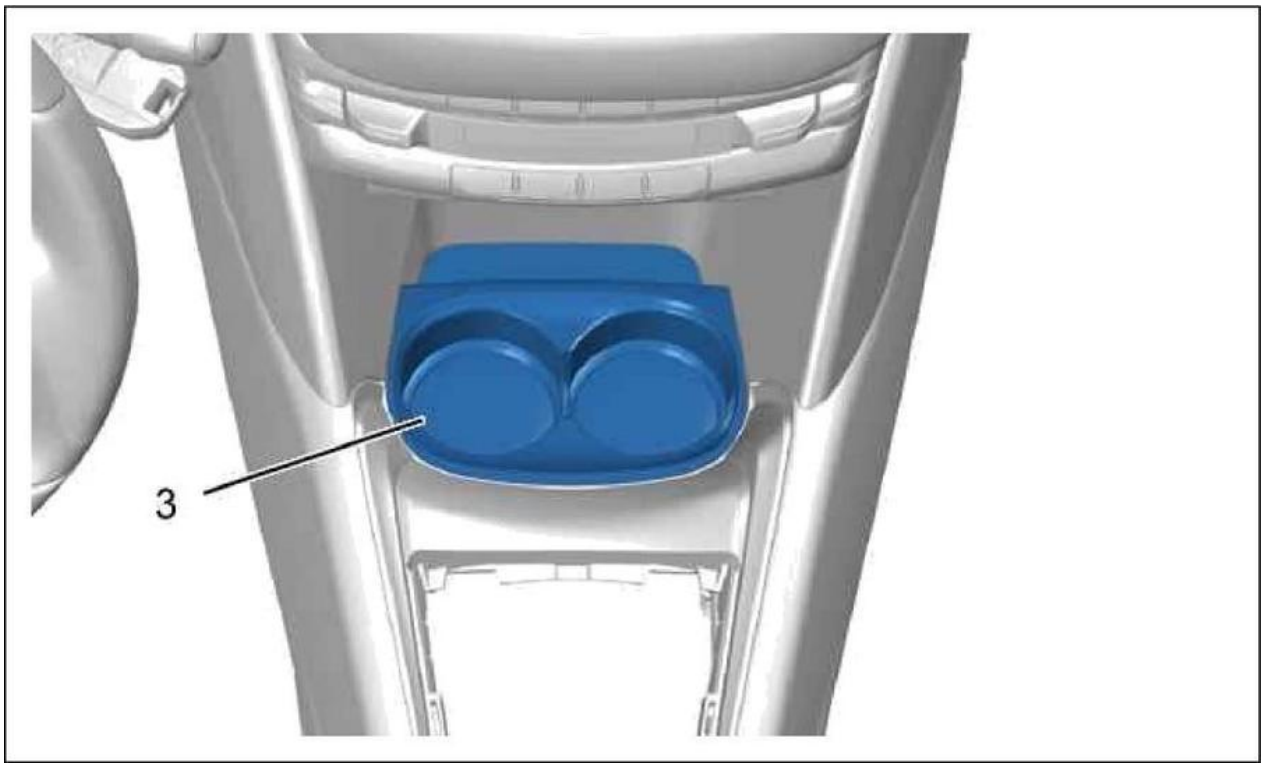


Figura: C5FG1OHD

Retire el portavasos (3).

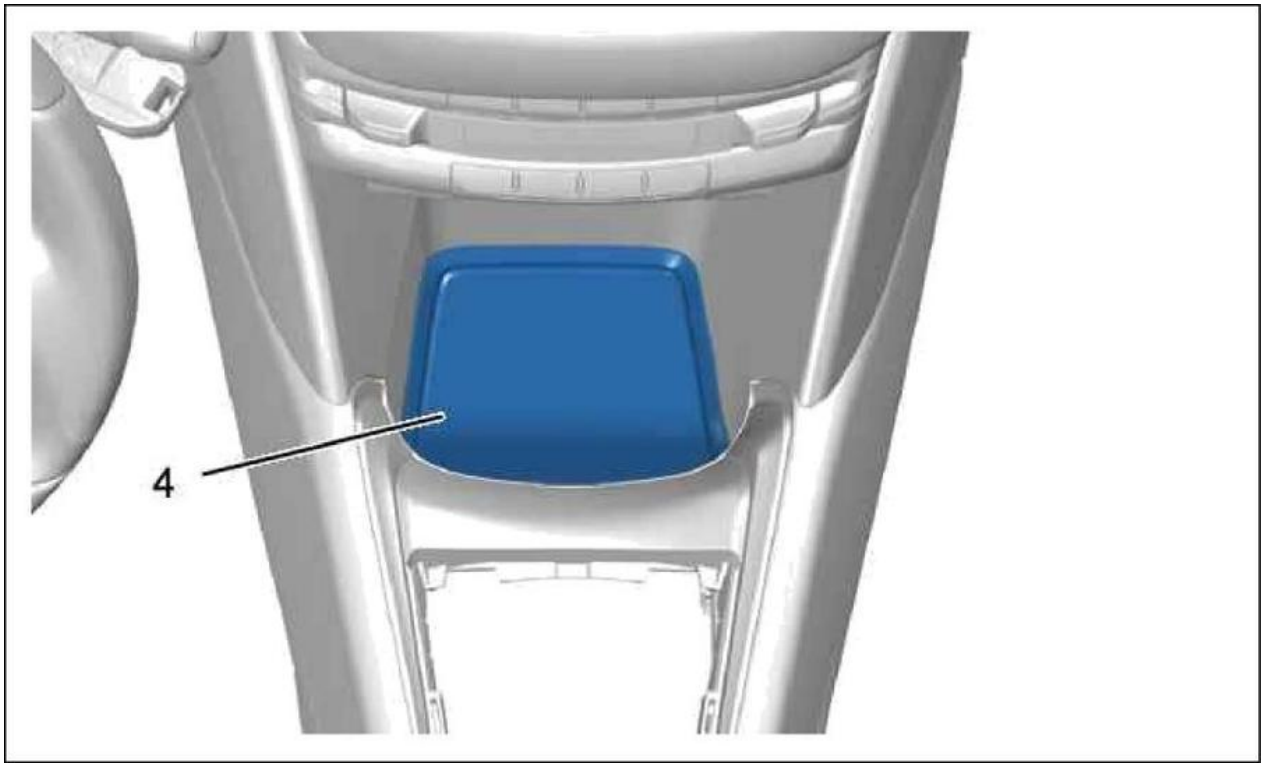


Figura: C5FG1OID

Retire la tapa (4).

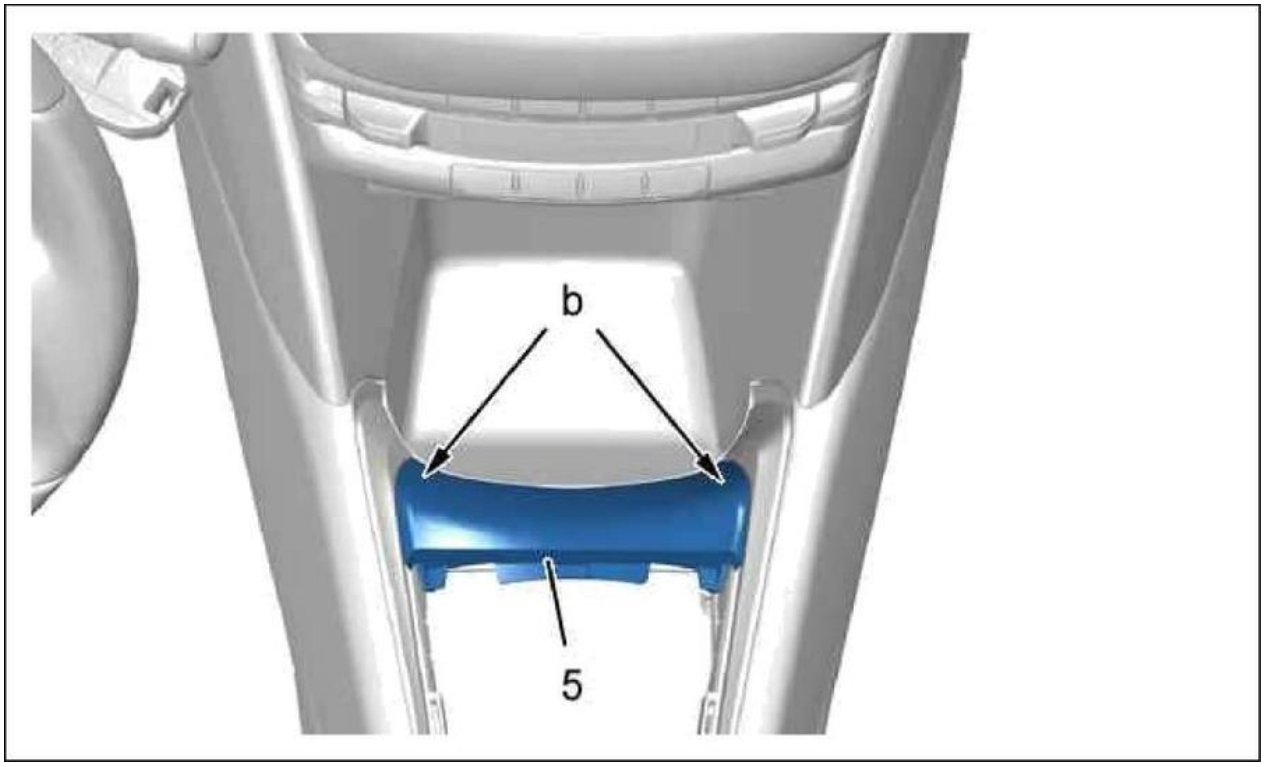


Figura: C5FG1OJD

Soltar la moldura (5) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

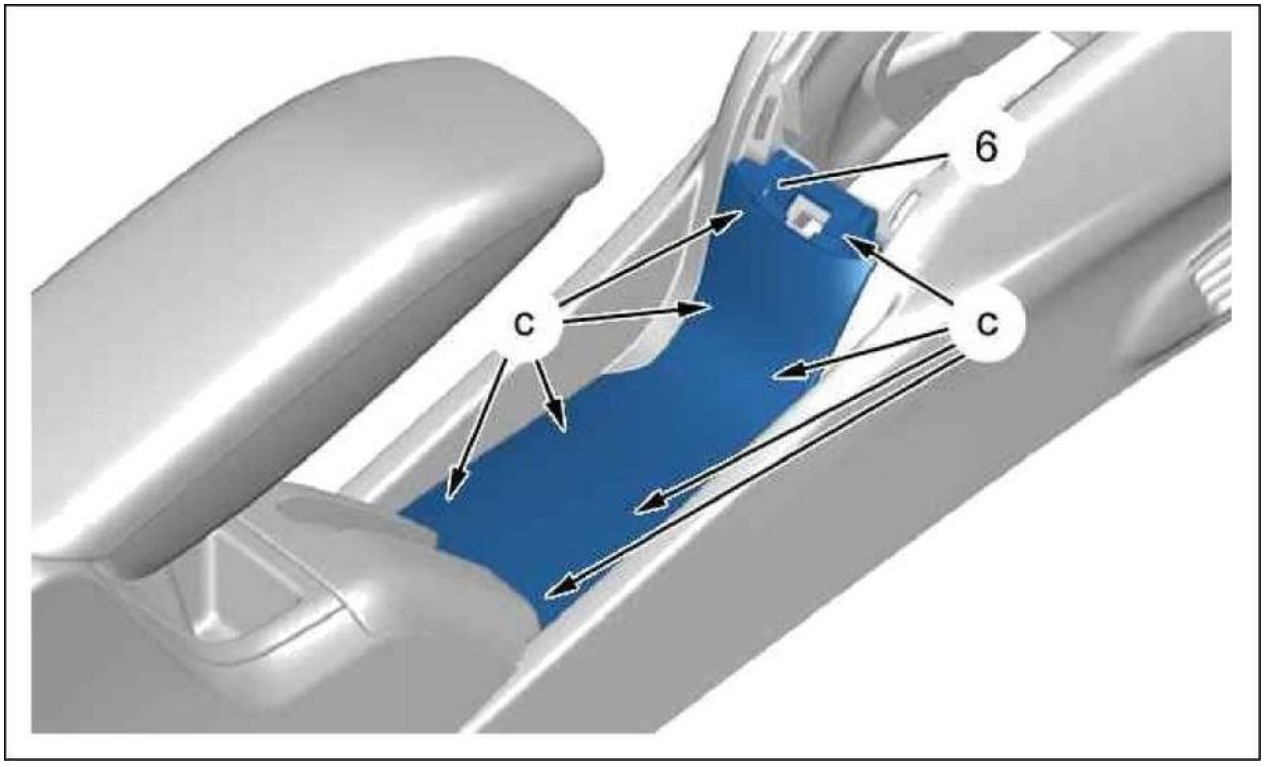


Figura: C5FG1OKD

Soltar la moldura (6) (como "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

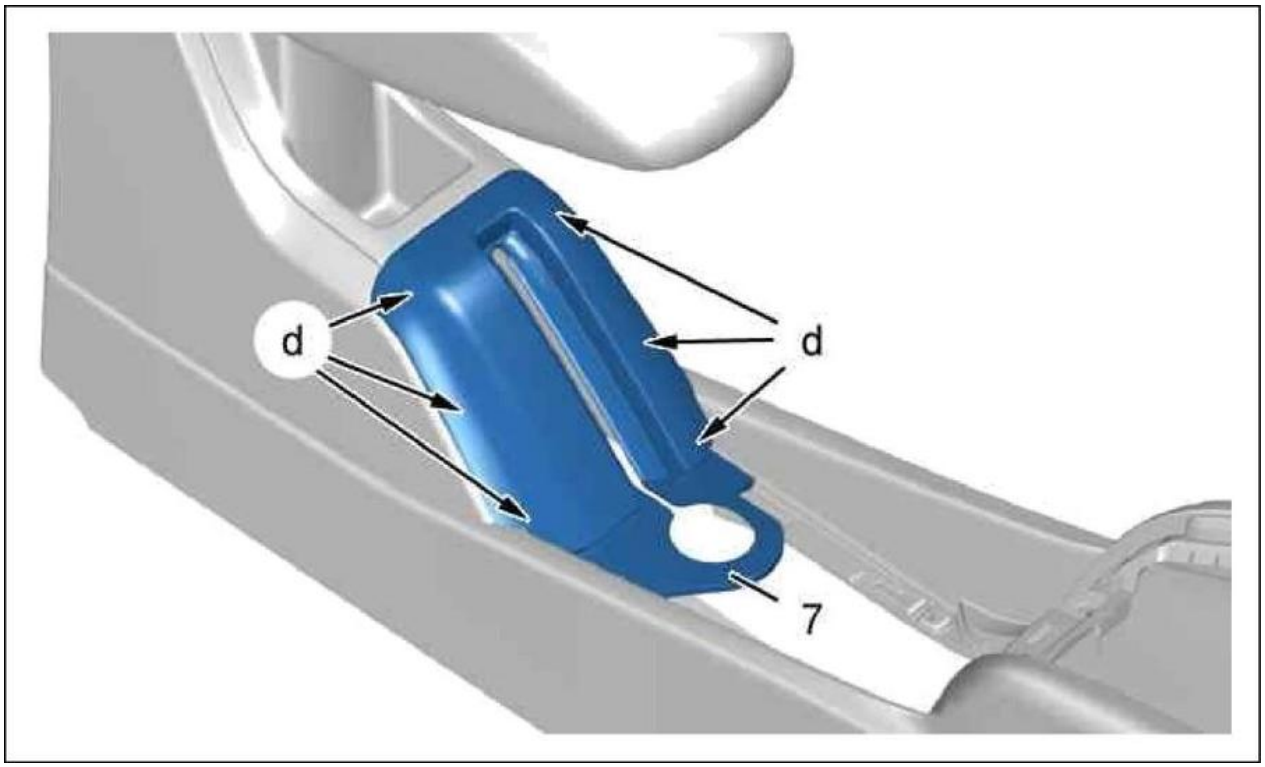


Figura: C5FG1OLD

Soltar la moldura (7) (como "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (7). Retirar la moldura (7).

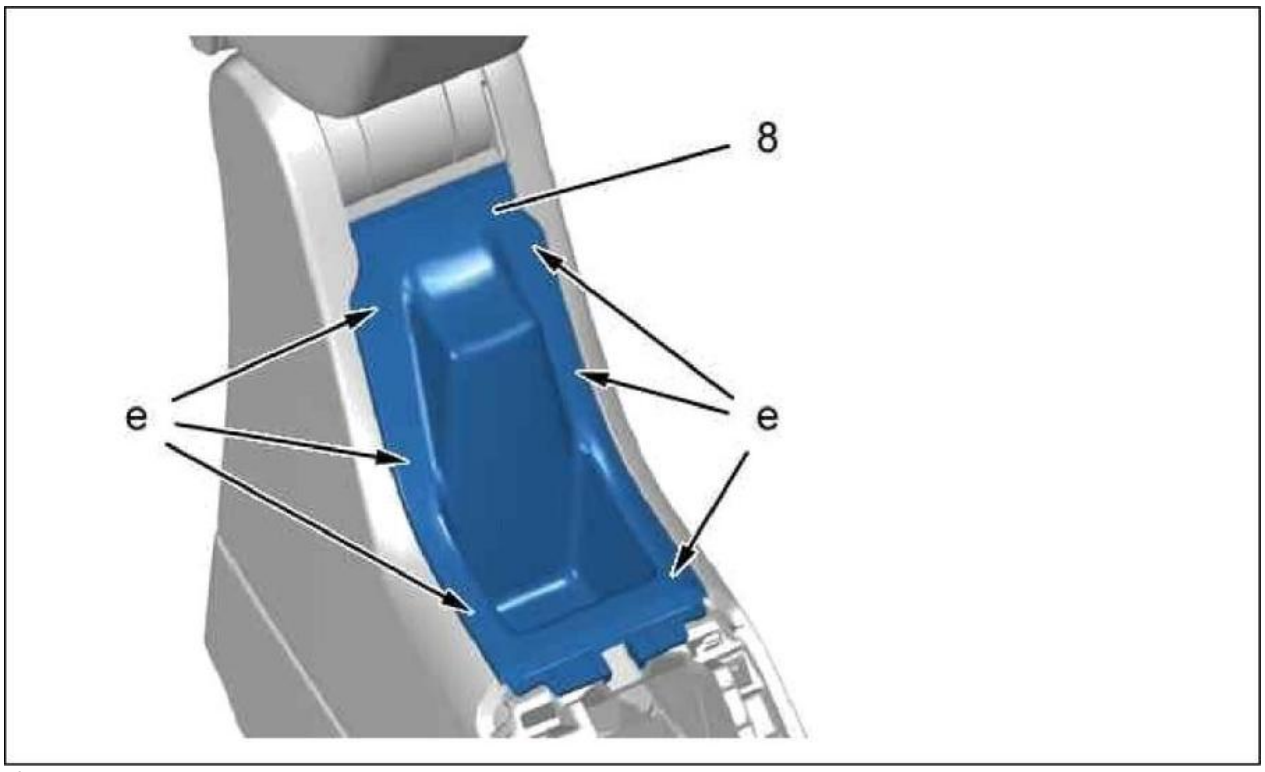


Figura: C5FG1OMD

Soltar la moldura (8) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (8).

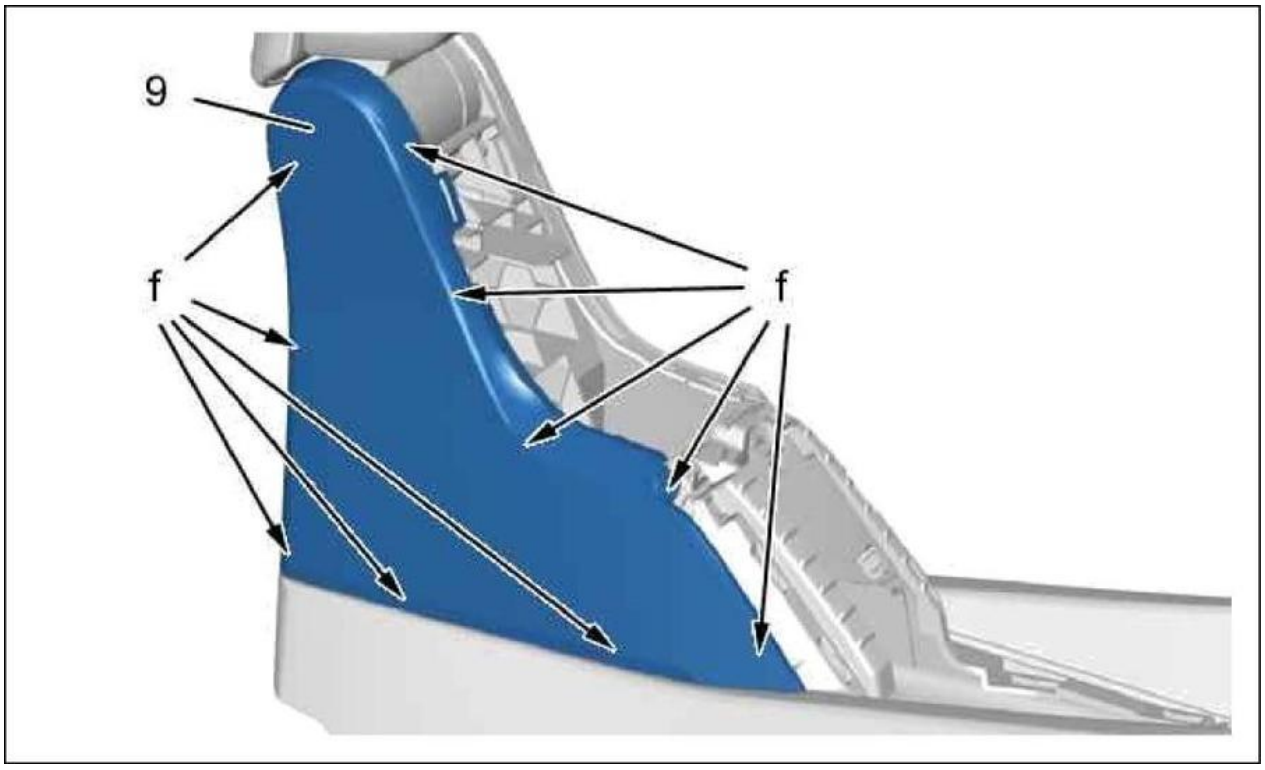


Figura: C5FG1OND

Soltar la moldura (9) (como "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (9).

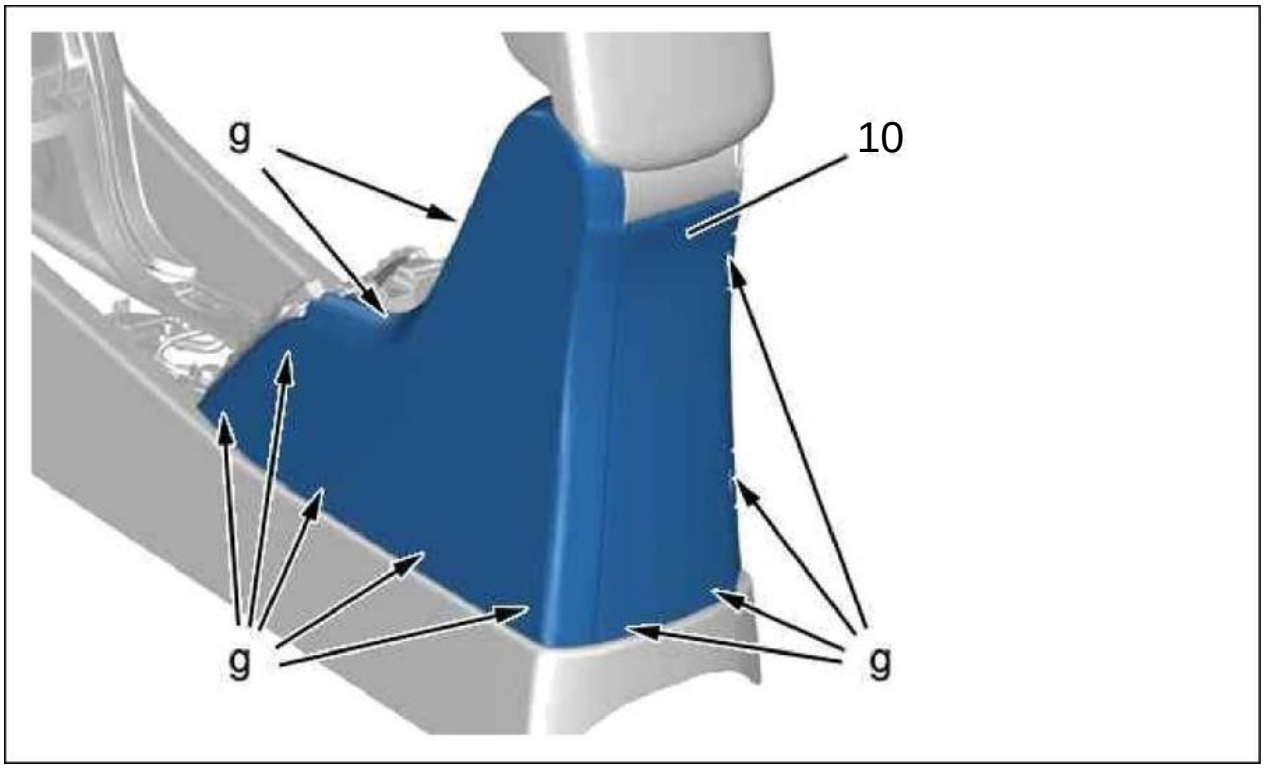


Figura: C5FG1OOD

Soltar la moldura (10) (como "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (10).

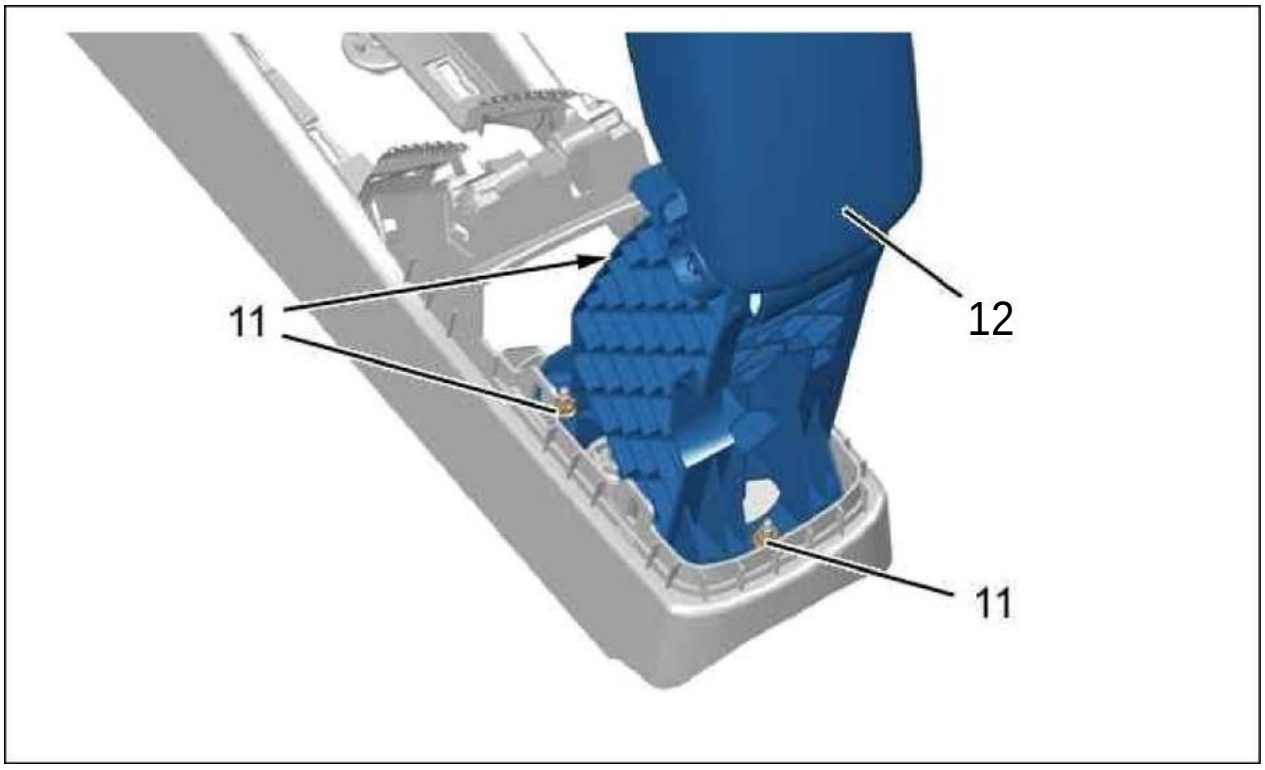


Figura: C5FG1OPD

Eliminar :

- Las nueces (11)
- Apoyabrazos (12)

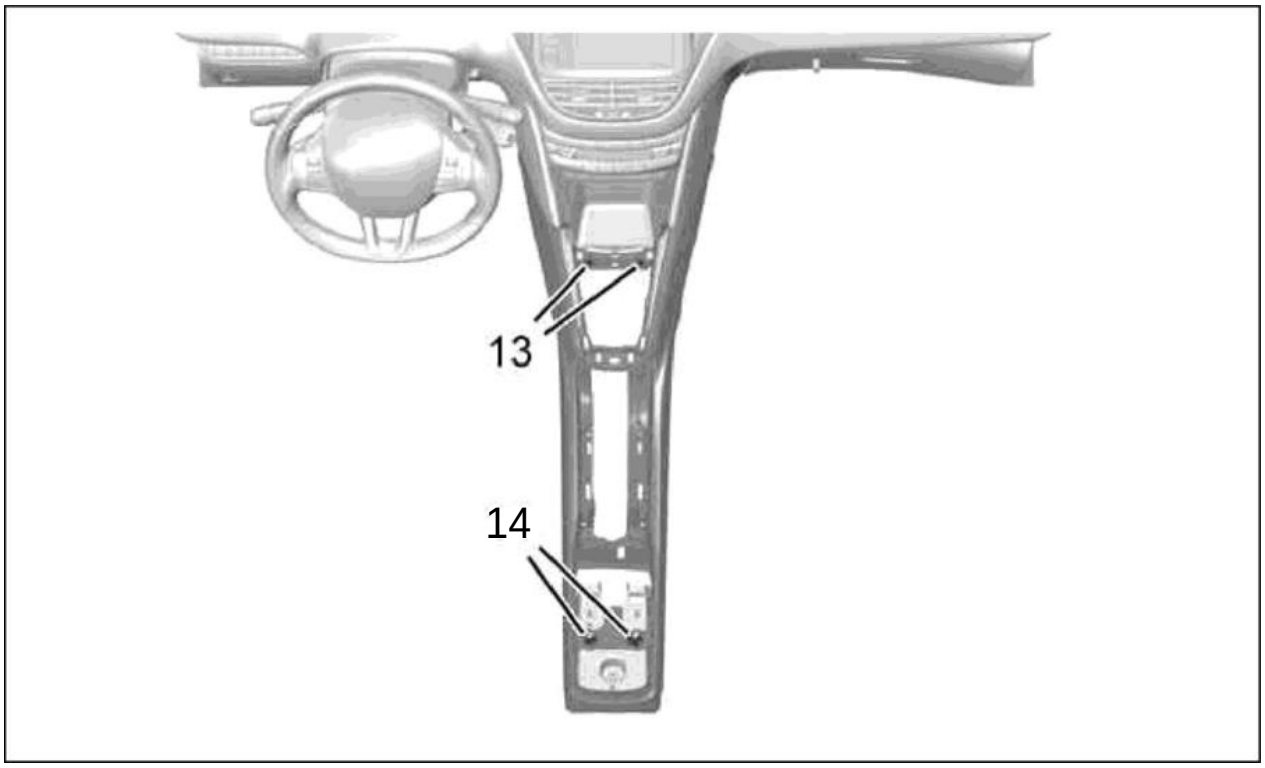


Figura: C5FG1OQD

Eliminar :

- Los tornillos (13)
- Las nueces (14)

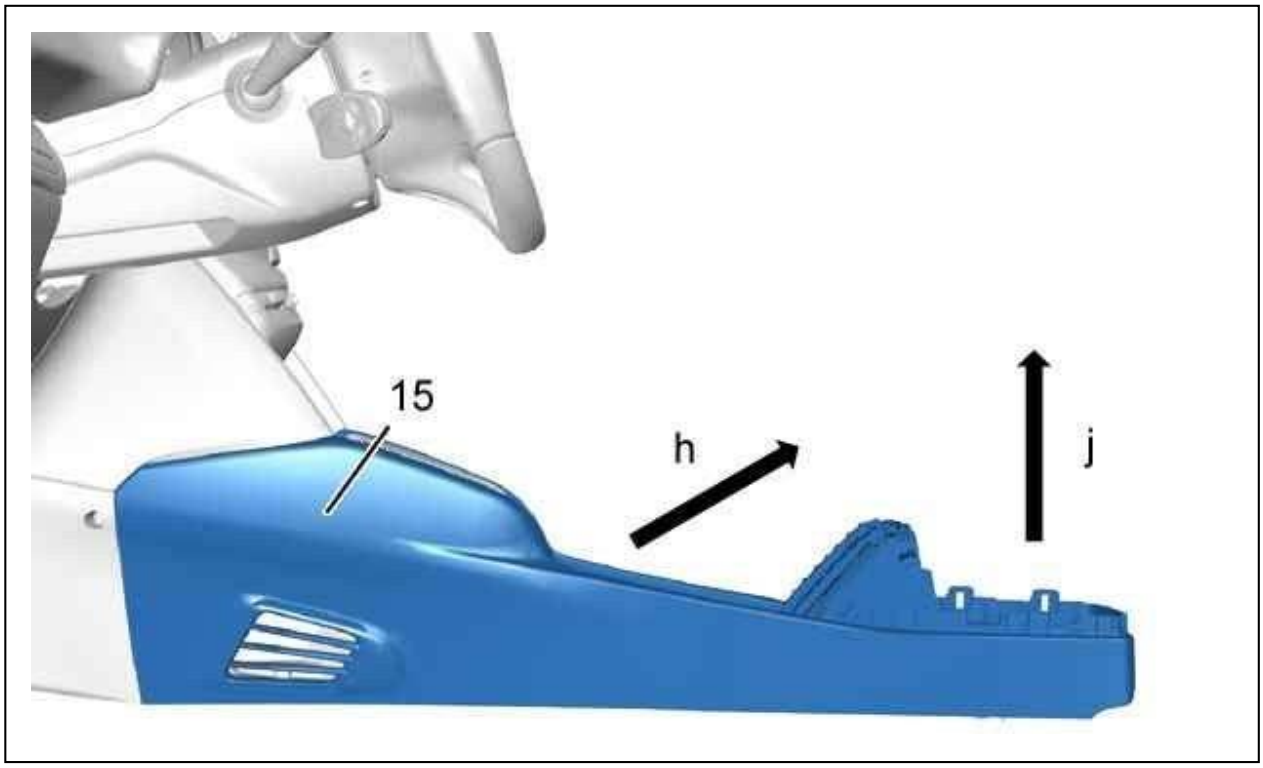


Figura: C5FG1ORD

Extraer la consola central (15) (Hacia "j" luego "h").

ESENCIAL: Durante la remoción; Proteger elcentrar consola (15) cerrar al frente cinturón de seguridad tallos.

Retire la consola central (15).

3. Reacondicionamiento

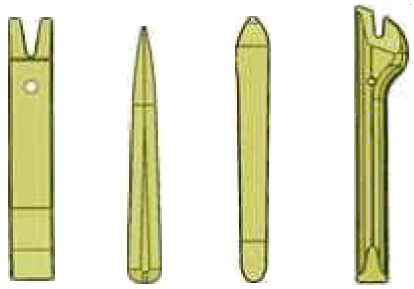
ESENCIAL: Al reinstalar; Protege el centroconsola (15) cerca del frente cinturón de seguridad tallos.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: SENSOR SOLAR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Estampación

Herramienta	Número de pieza	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

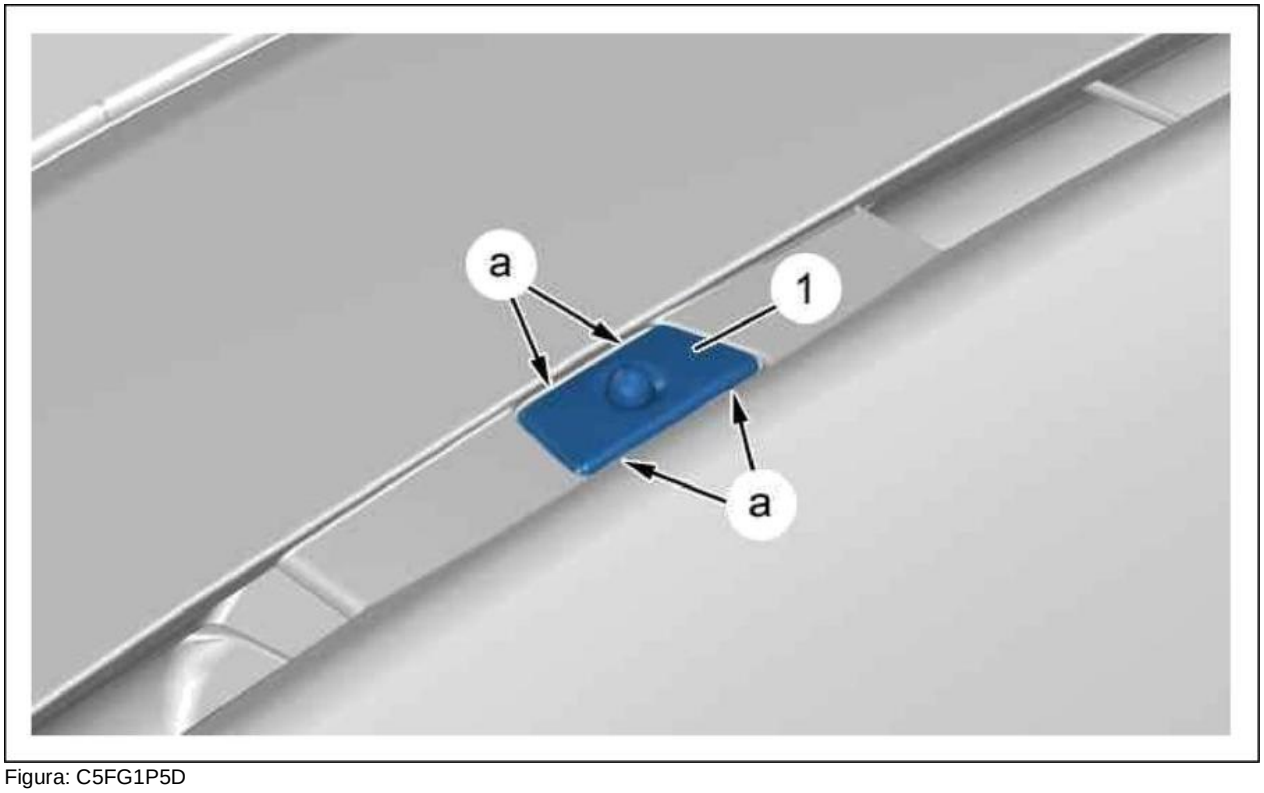


Figura: C5FG1P5D

Soltar la moldura (1) (En "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (1).

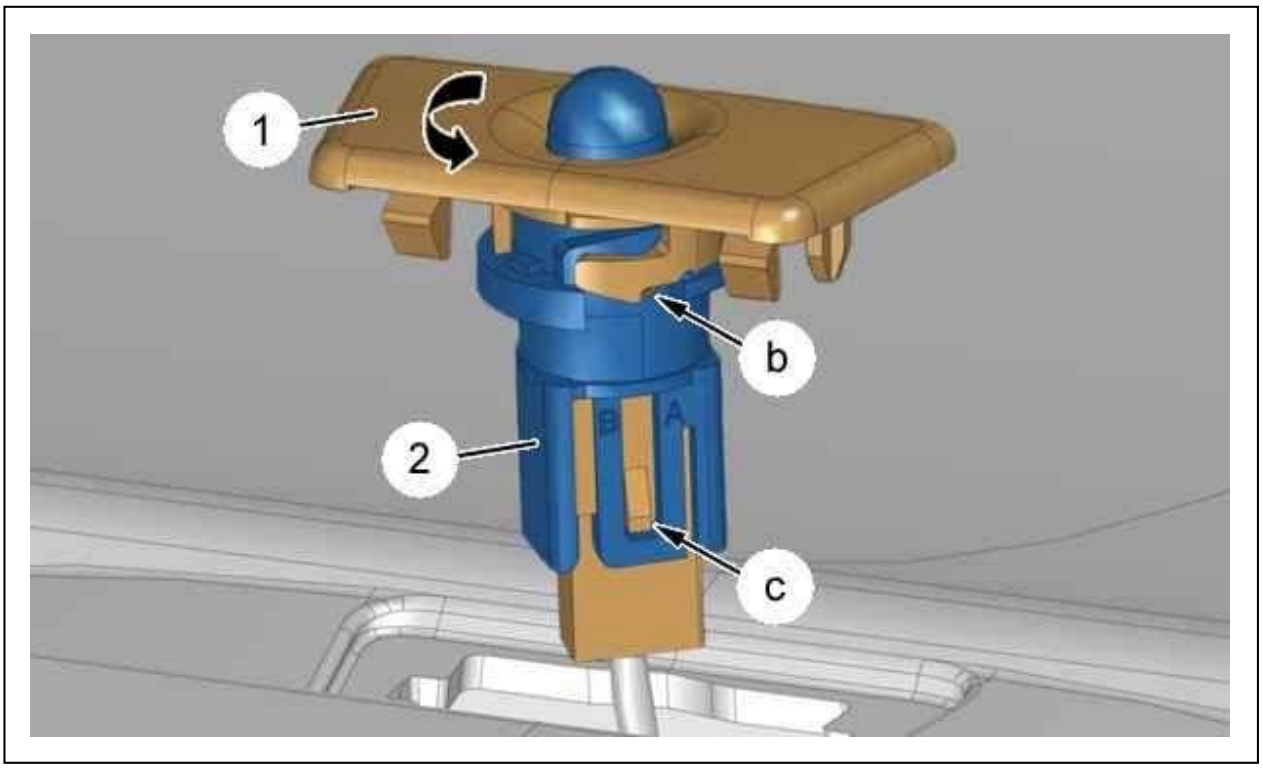


Figura: C5FG1P6D

NB: Mantenga el arnés en posición en la fascia; Utilizandoadhesivo cinta.

Soltar - Desconectar el conector (en "c").
Soltar la moldura (1) (en "b") (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El bisel (1)
- El sensor solar (2)

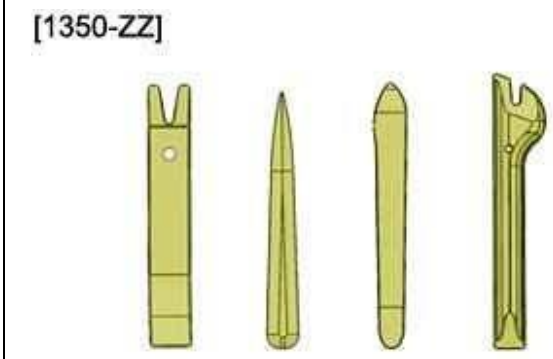
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: VENTILADORES DE AIRE DEL PANEL DE FASCIA

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

2.1. Ventilación central

Eliminar

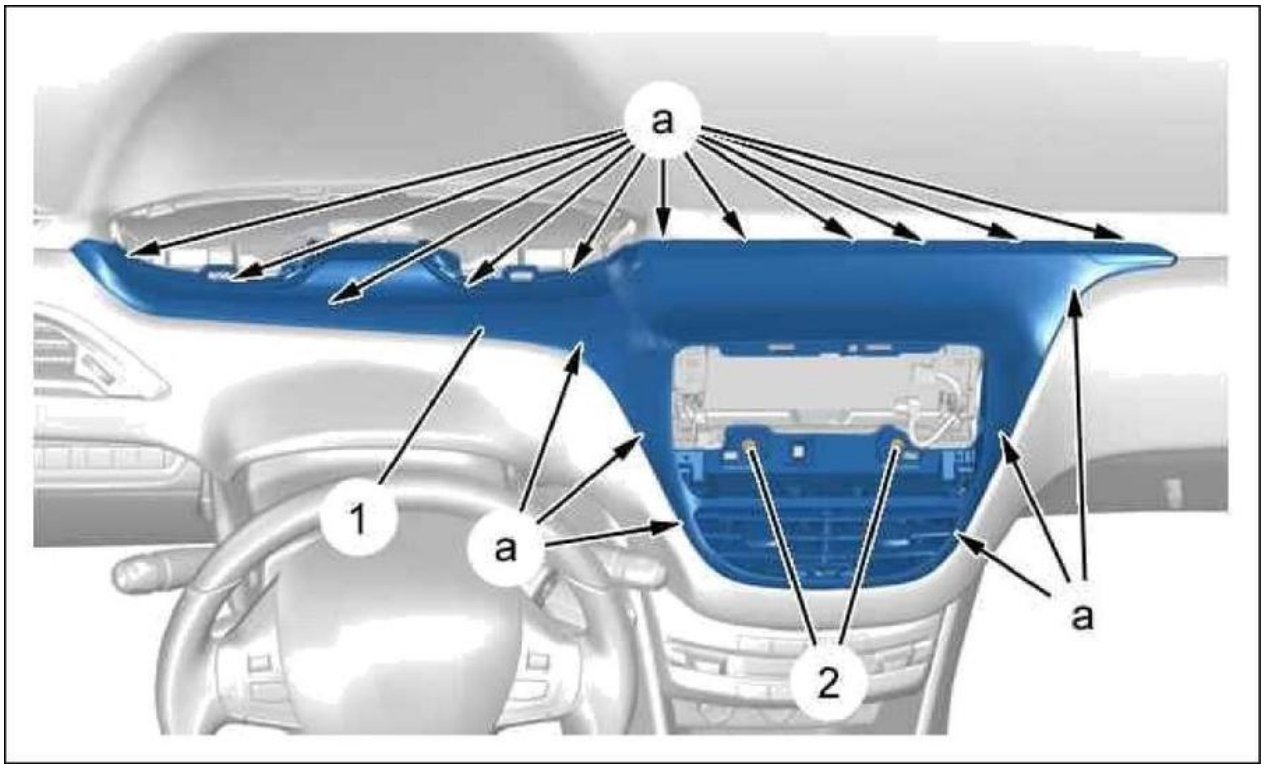


Figura: C5FG1PGD

Quite los tornillos (2).
Soltar: La moldura del panel central de la imposta (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quitar: La moldura del panel central de la fascia (1).

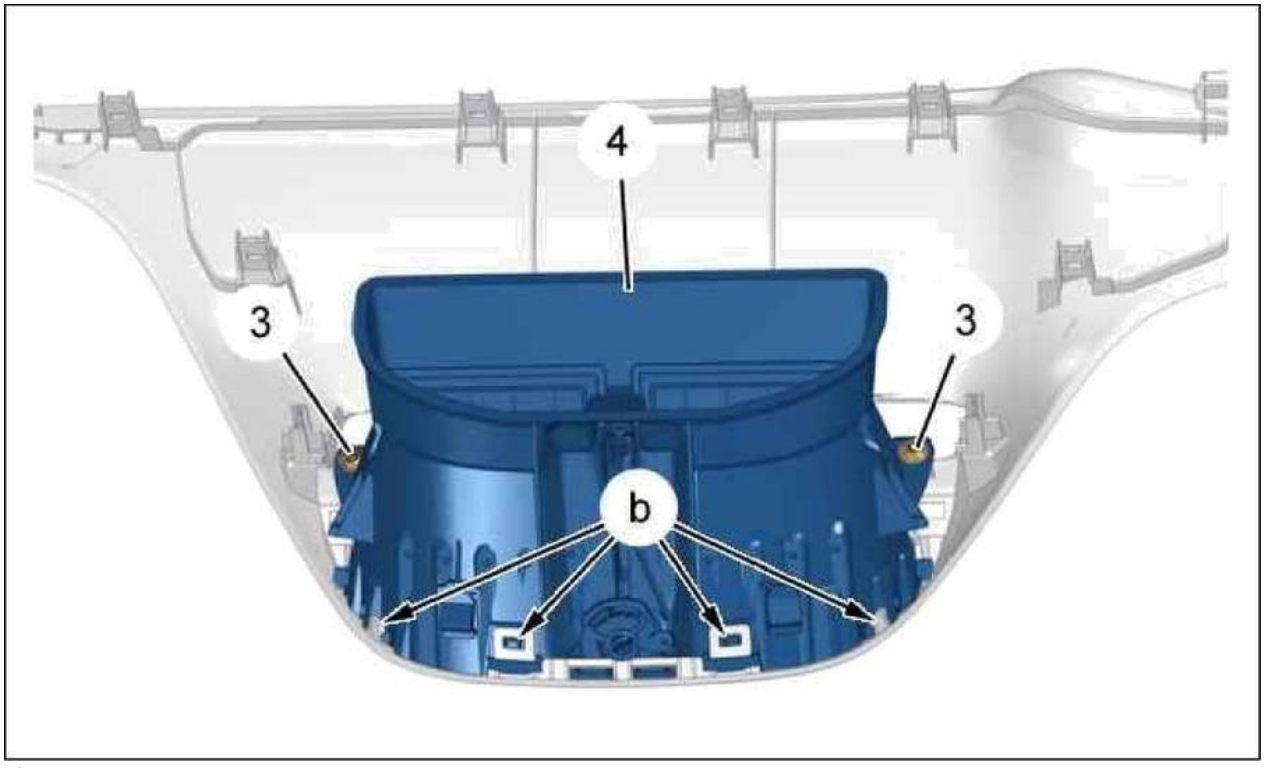


Figura: C5FG1PHD

Retire los tornillos (3).
Soltar la salida de aire central (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la salida de aire central (4).

2.2. Ventilaciones laterales

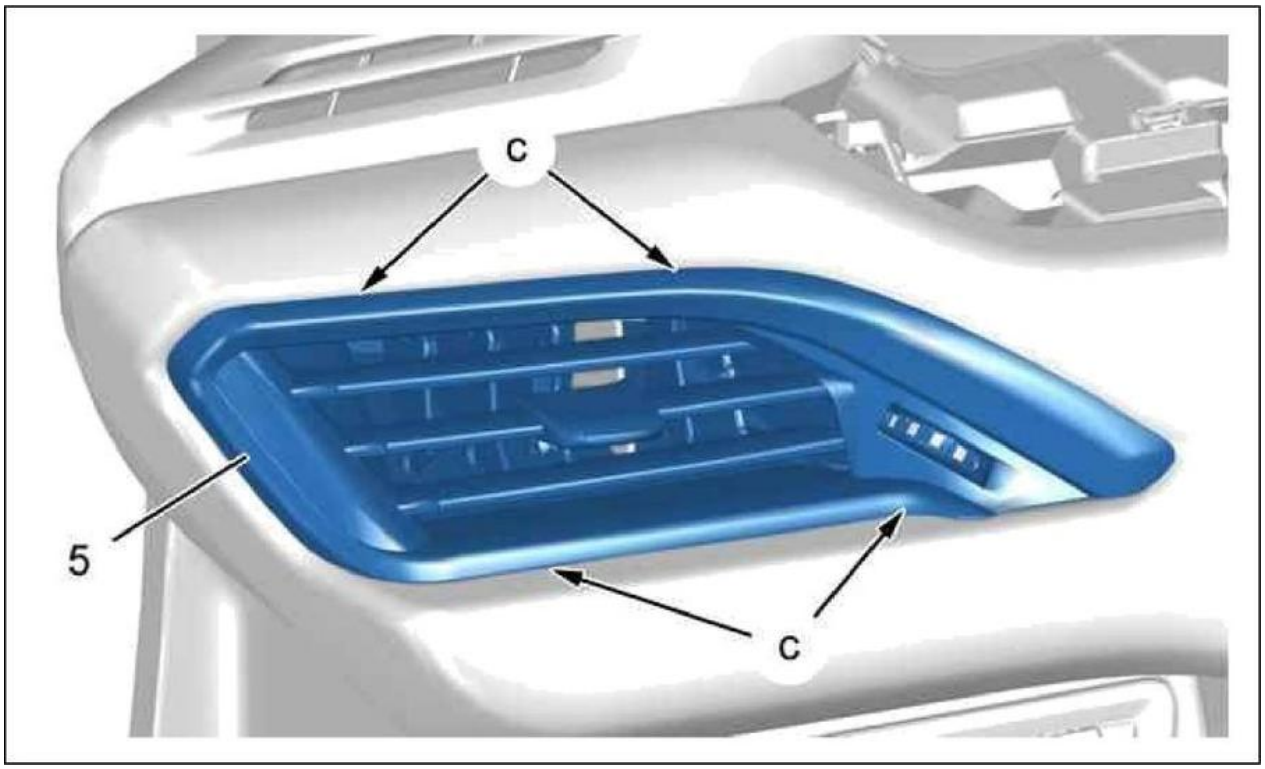


Figura: C5FG1PID

NB: Operaciones simétricas.

Soltar: La salida de aire lateral (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la ventilación lateral (5).

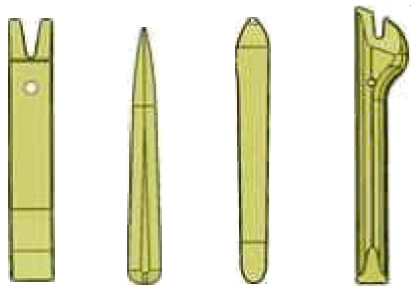
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL AUTOMÁTICO DEL AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Desnudándose también
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

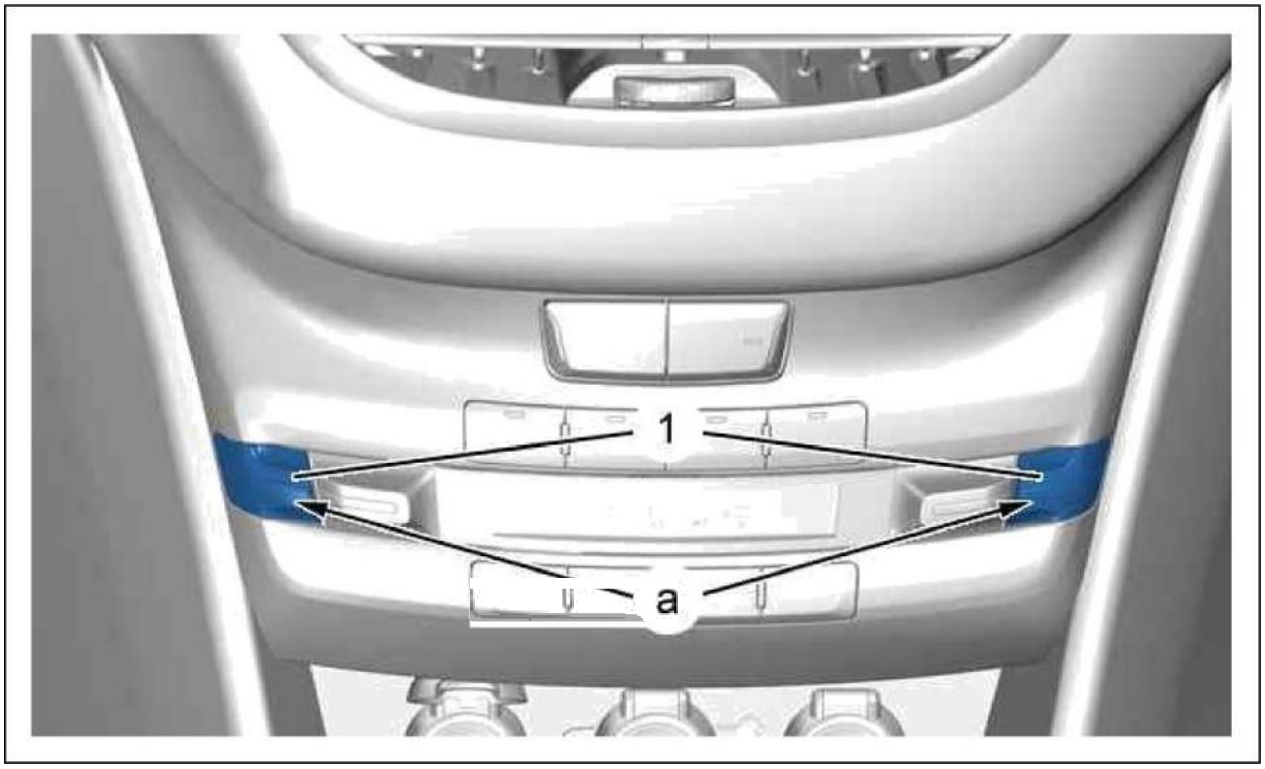


Figura: C5FG1PJD

Soltar los embellecedores (1) (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las terminaciones (1).

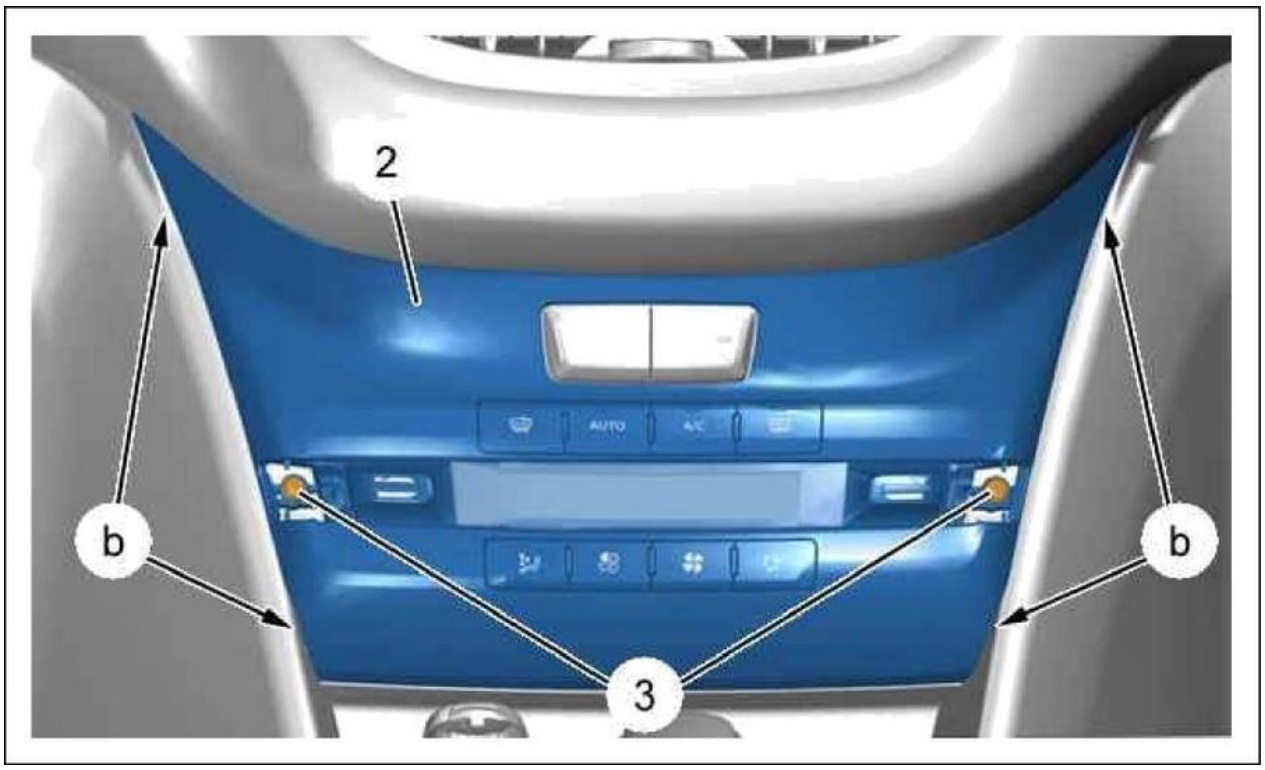


Figura: C5FG1PKD

Retire los tornillos (3).
Soltar el mando del aire acondicionado (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el mando del aire acondicionado (2).

Figura: C5FG1PLD

Desconecte los conectores (en "c").
Extraer: El mando del aire acondicionado (2).

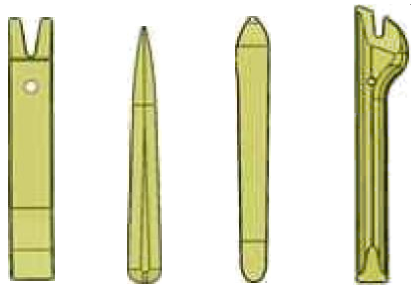
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: TAPA DE LA CAJA DE GUANTES

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

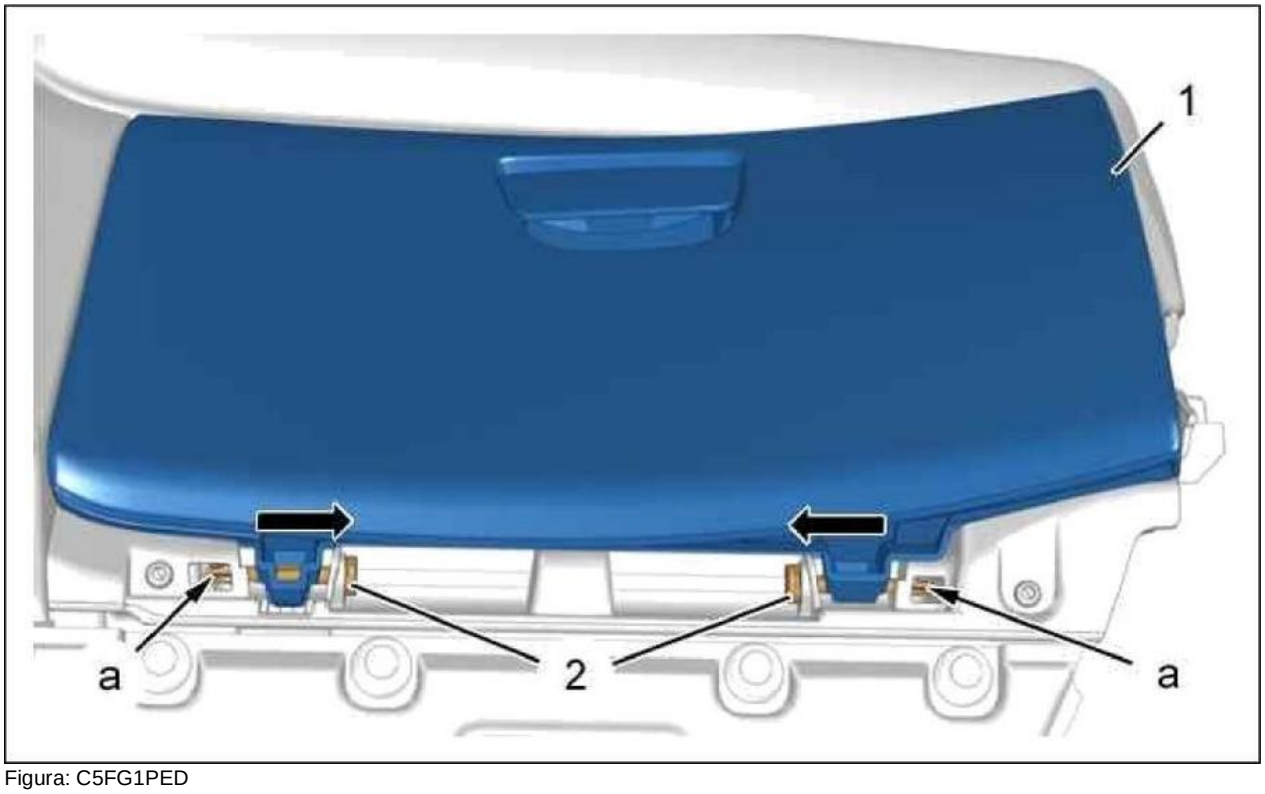


Figura: C5FG1PED

Soltar: Los pasadores (2) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Desmontar: Los pines (2) (siguiendo las flechas).
Retire los 2 pines (2).
Abra la tapa (1) de la guantera.
Desmontar: La tapa de la guantera
(1).

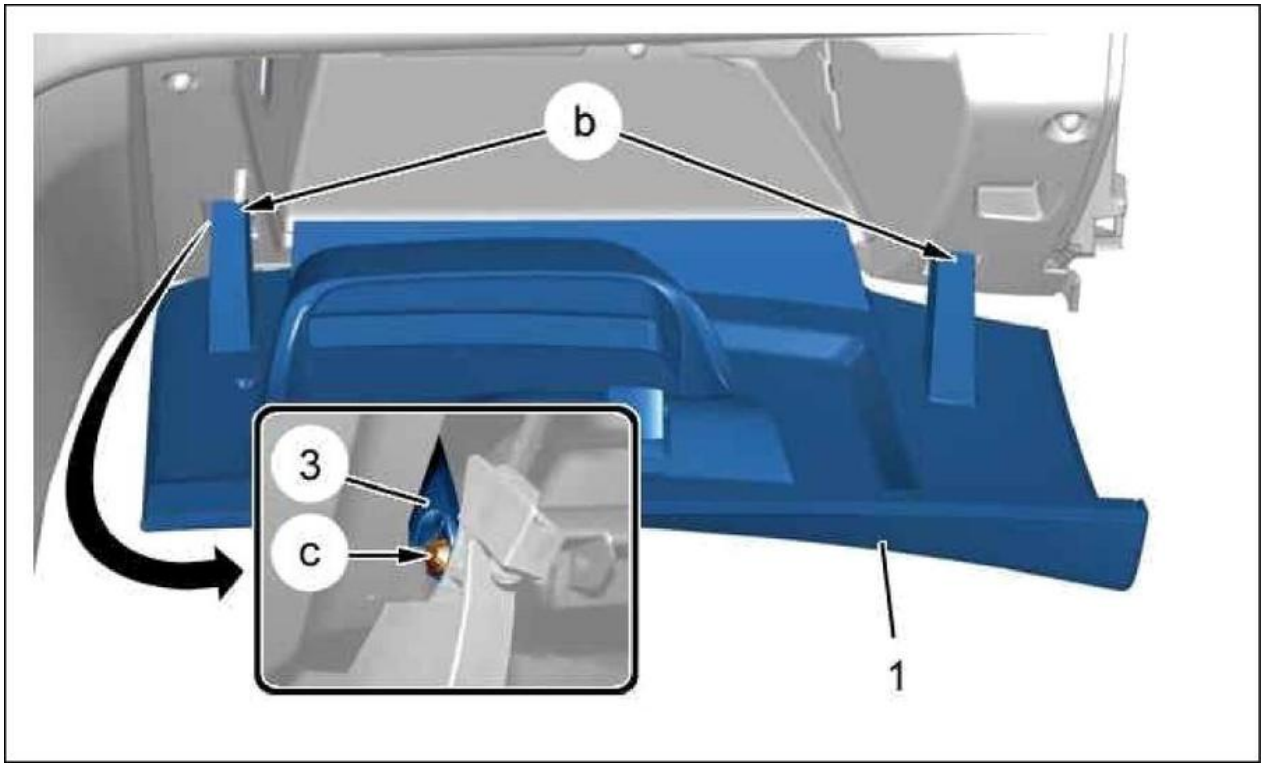


Figura: C5FG1PFD

Desmontar: La tapa de la guantera (1) (como "b"). Soltar el puntal (3) (como "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar: La tapa de la guantera (1).

3. Reacondicionamiento

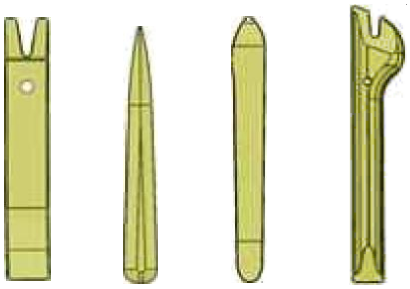
Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: INTERRUPTORES DEL PANEL DE FASCIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Herramientas

Herramienta	Número de pieza	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

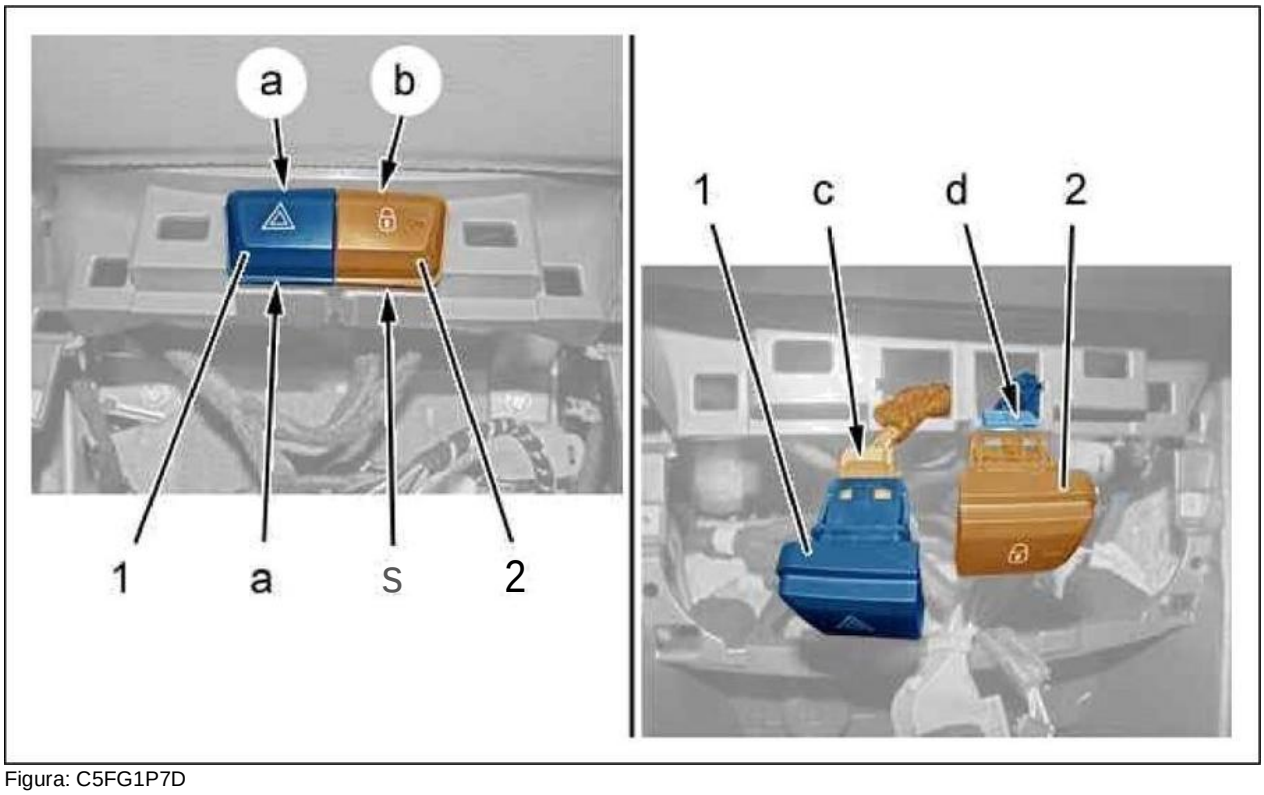


Figura: C5FG1P7D

Eliminar (según especificación):

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El interruptor de las luces de advertencia de peligro (1) (en "a")
- El interruptor de cierre centralizado (2) (en "b")

Separar:
- El interruptor de las luces de advertencia de peligro (1)
- El interruptor de cierre centralizado (2)

Desconectar y quitar
- El interruptor de las luces de emergencia (1) (en "c")
- El interruptor de cierre centralizado (2) (en "d")

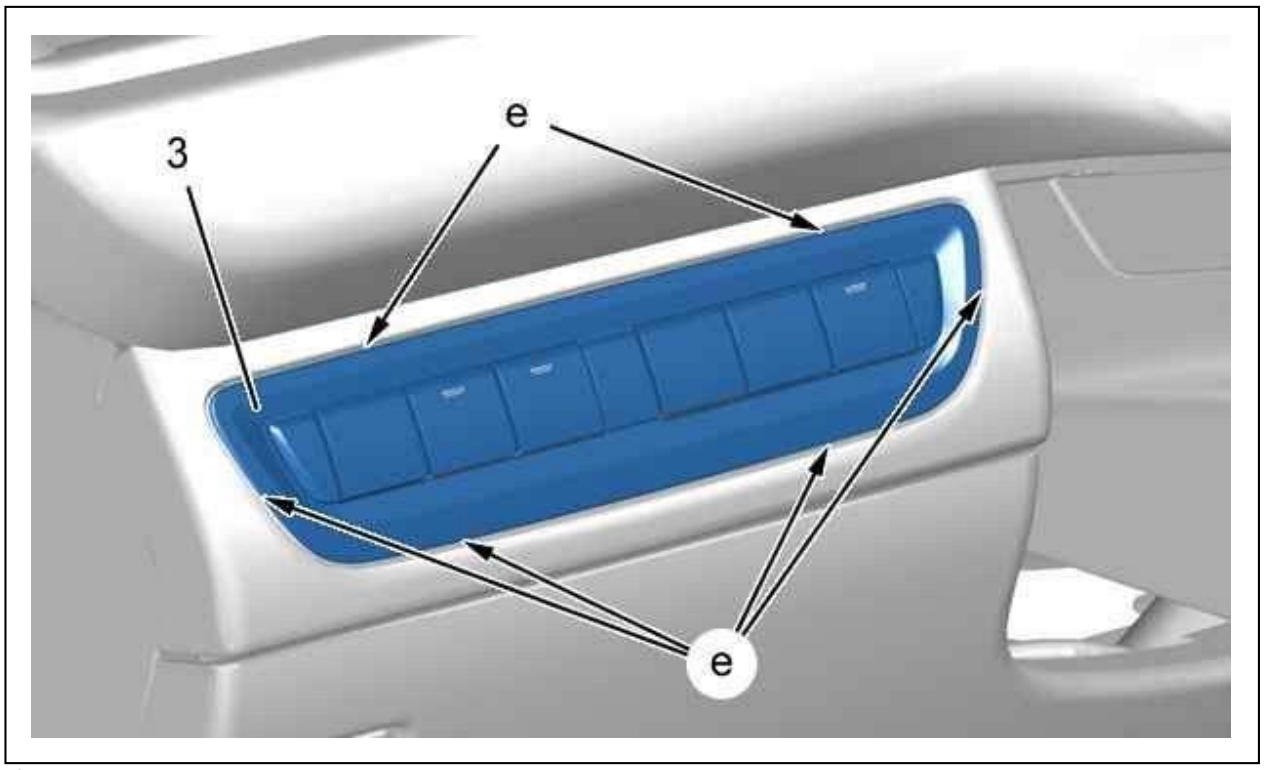


Figura: C5FG1P8D

Desmontar el conjunto del interruptor (3) (En "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separar: El conjunto de interruptores del panel frontal (3).

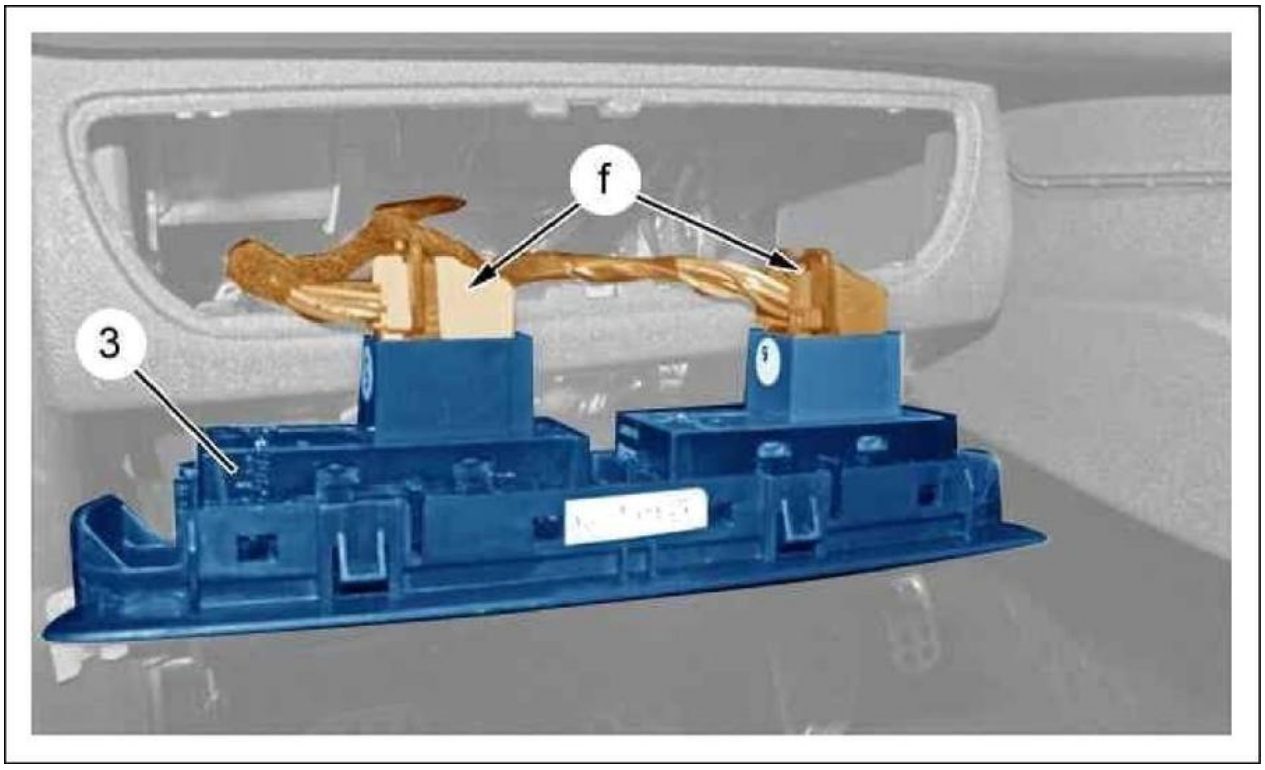


Figura: C5FG1P9D

Desconecte los conectores (En "f").
Extraiga: El conjunto de interruptores del panel frontal (3).

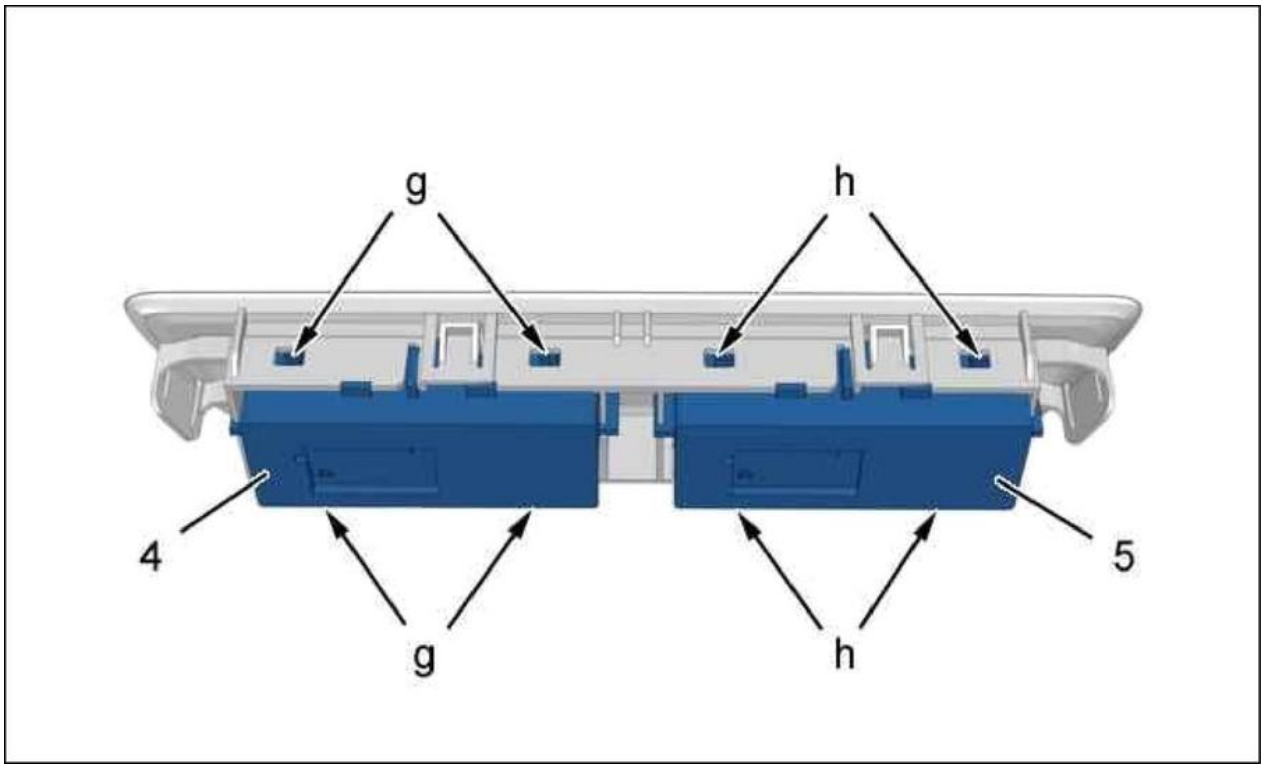


Figura: C5FG1PAD

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- Los interruptores (4) (en "g")
- Los interruptores (5) (en "h")

Eliminar :

- Los interruptores (4)
- Los interruptores (5)

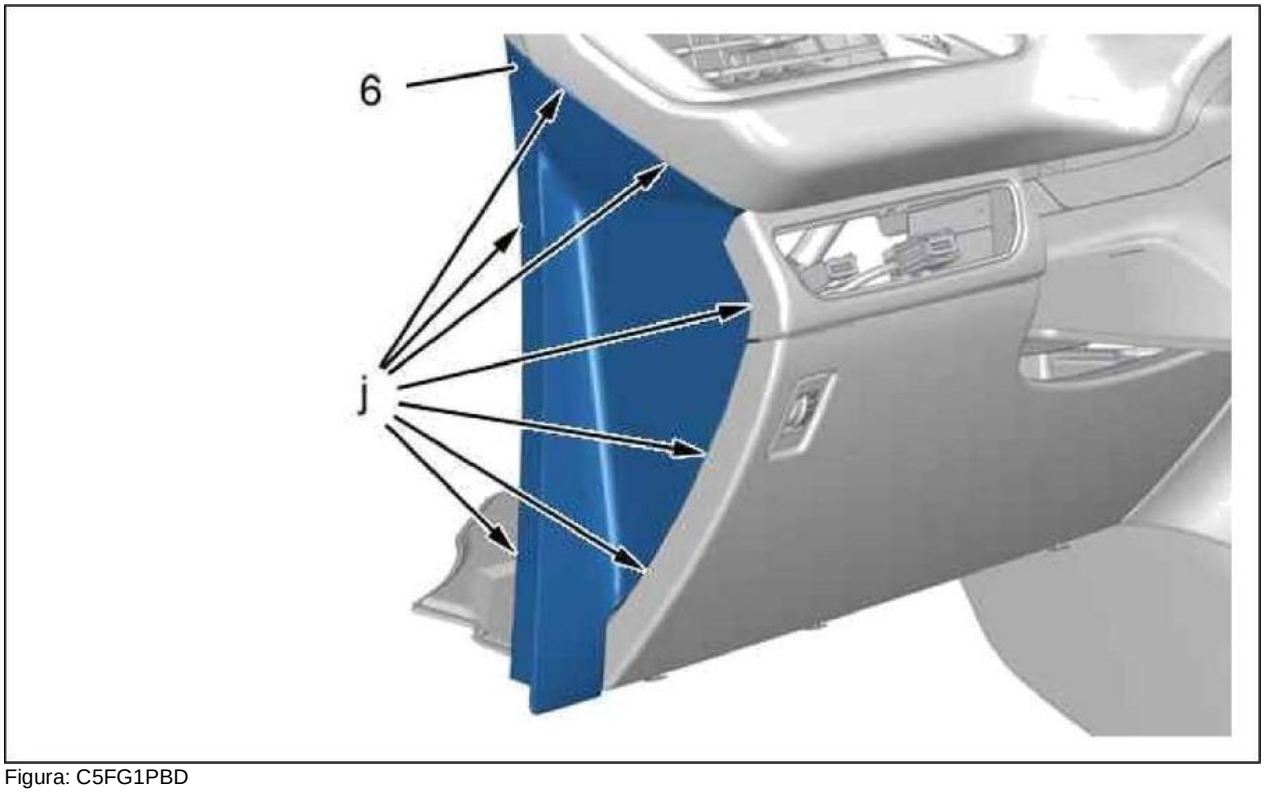


Figura: C5FG1PBD

Soltar la moldura (6) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (6).

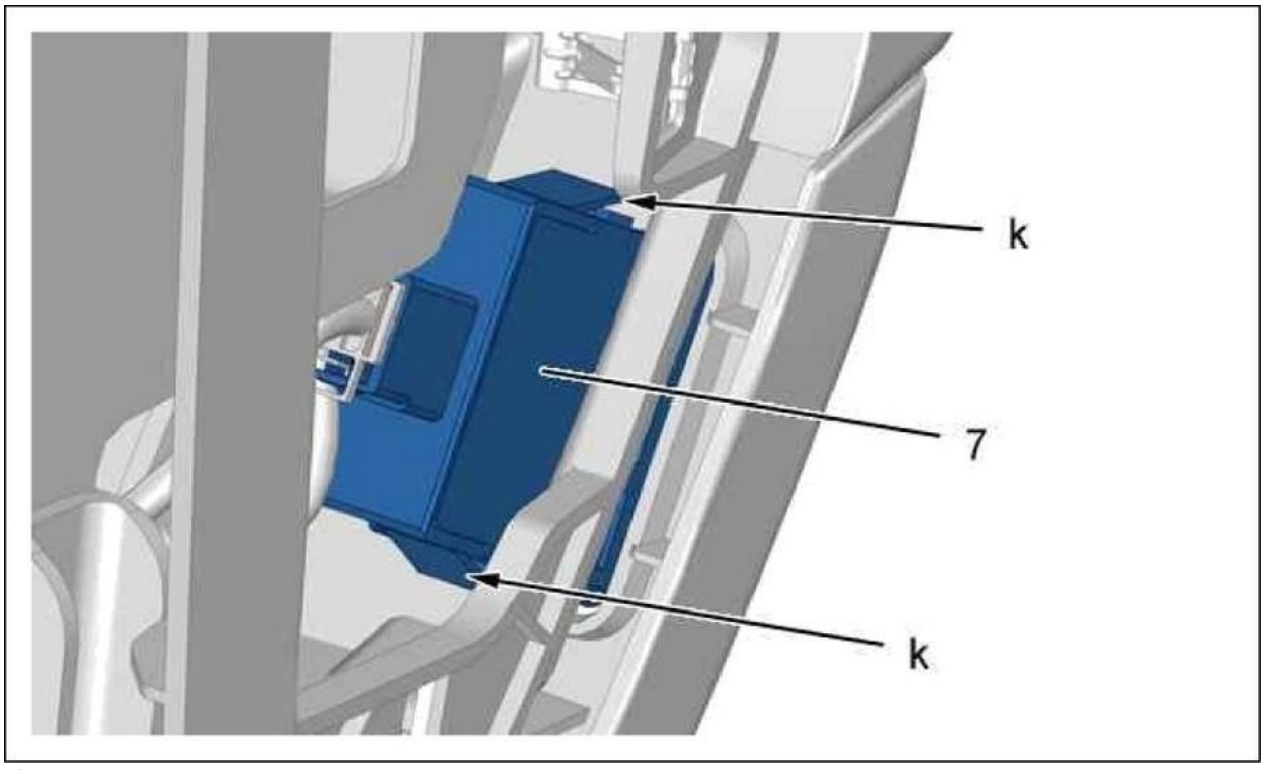


Figura: C5FG1PCD

Desmontar el regulador de altura del faro (7) (En "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el ajuste de altura del faro (7).

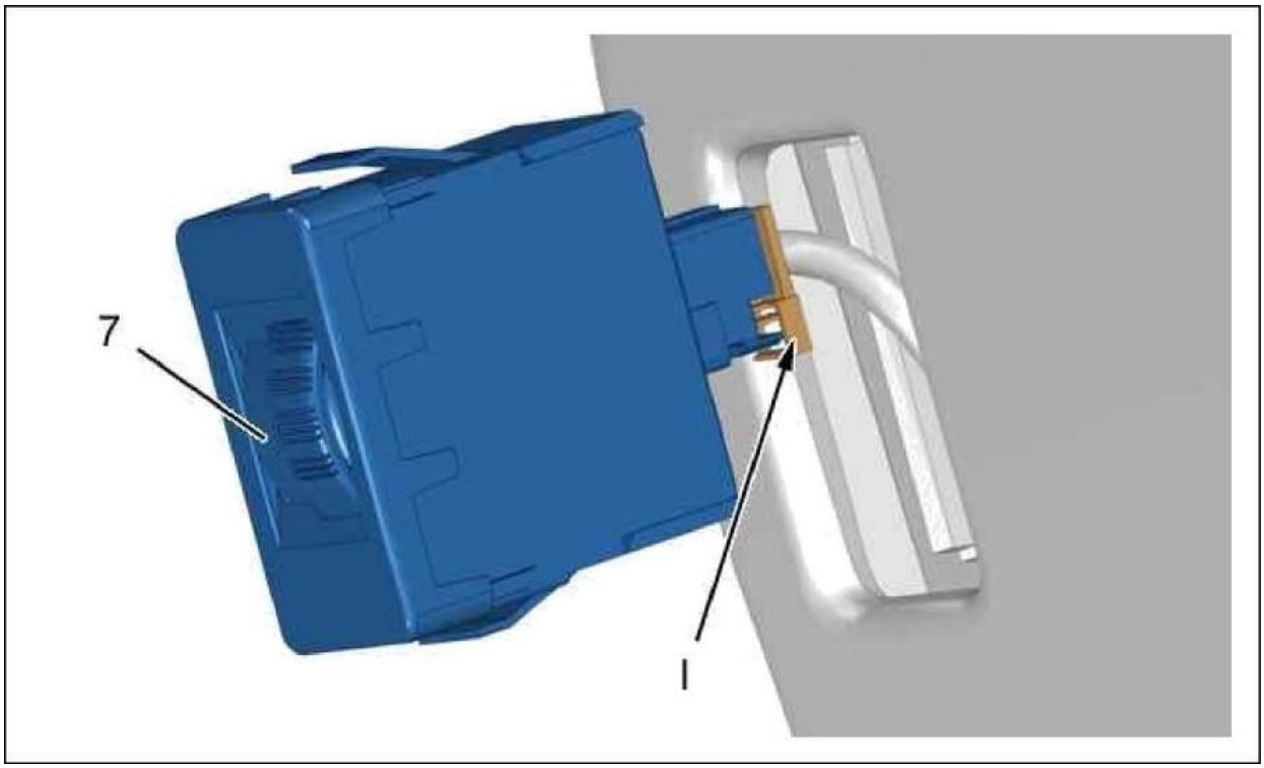


Figura: C5FG1PDD

Desconecte el conector (En "I").
Retire el ajuste de altura del faro (7).

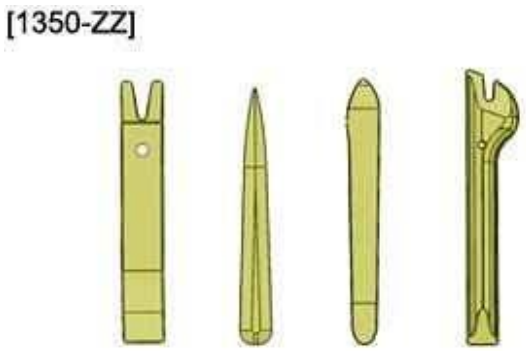
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: SALPICADERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Eliminar :

(3 puertas)
(5 puertas)
(Automátic
o)
(Manual)

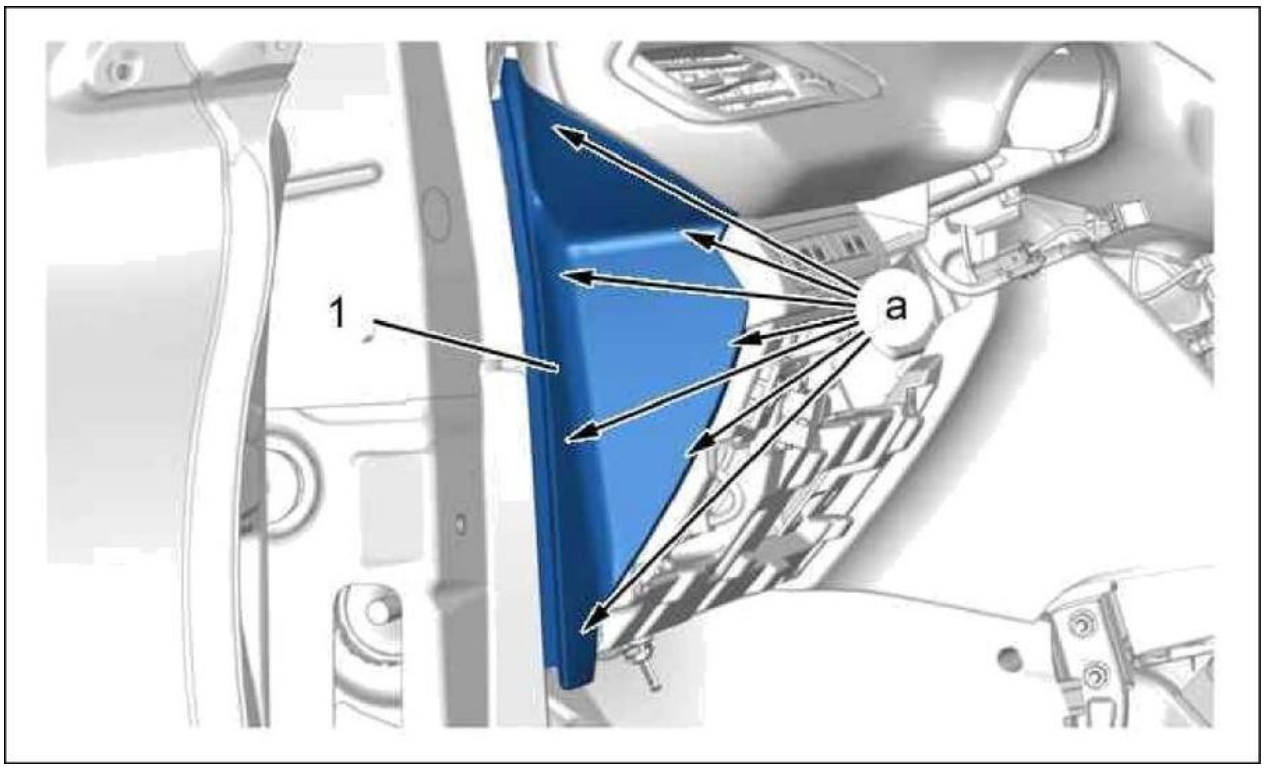


Figura: C5FG1PMD

Operaciones simétricas:

- Soltar la moldura (1) (en "a"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Quitar la moldura (1)

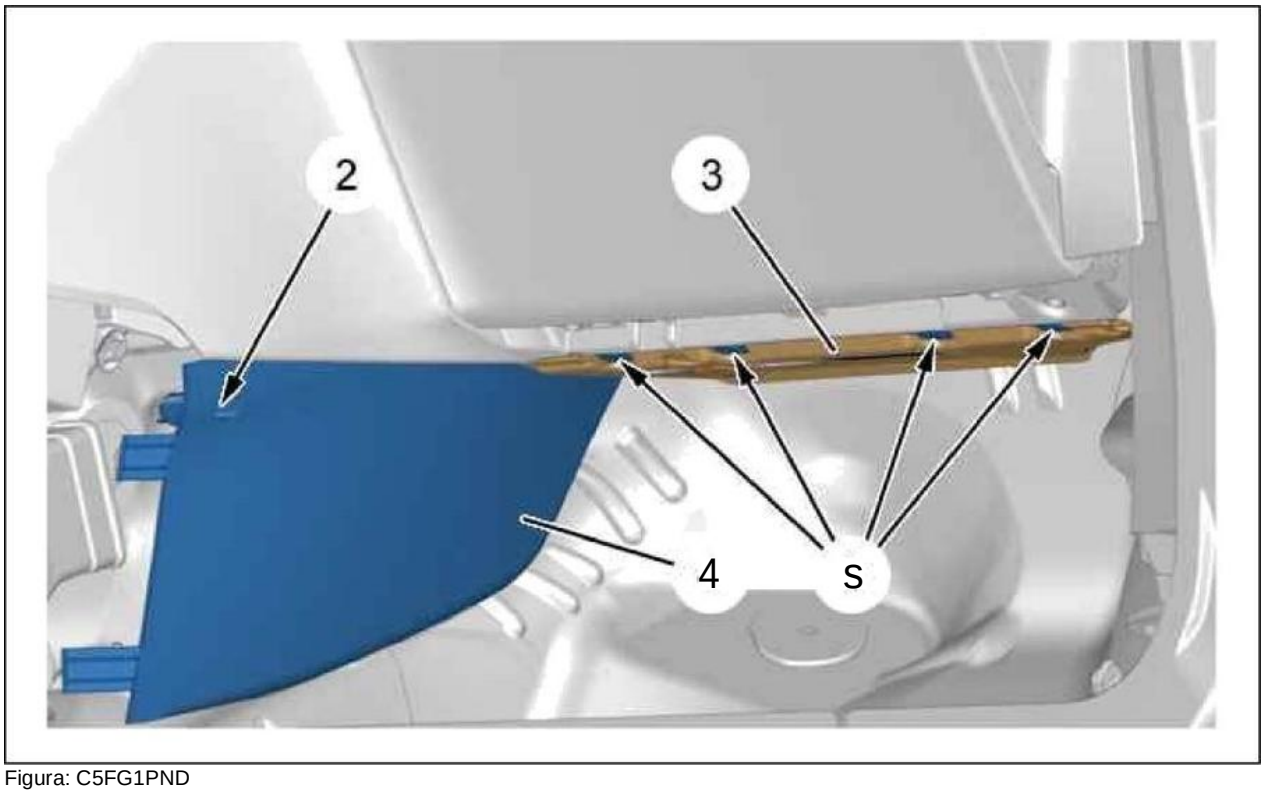


Figura: C5FG1PND

Soltar la moldura (3) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (3).
Operaciones simétricas:

- Retire el perno (2)
- Retirar la moldura (4)

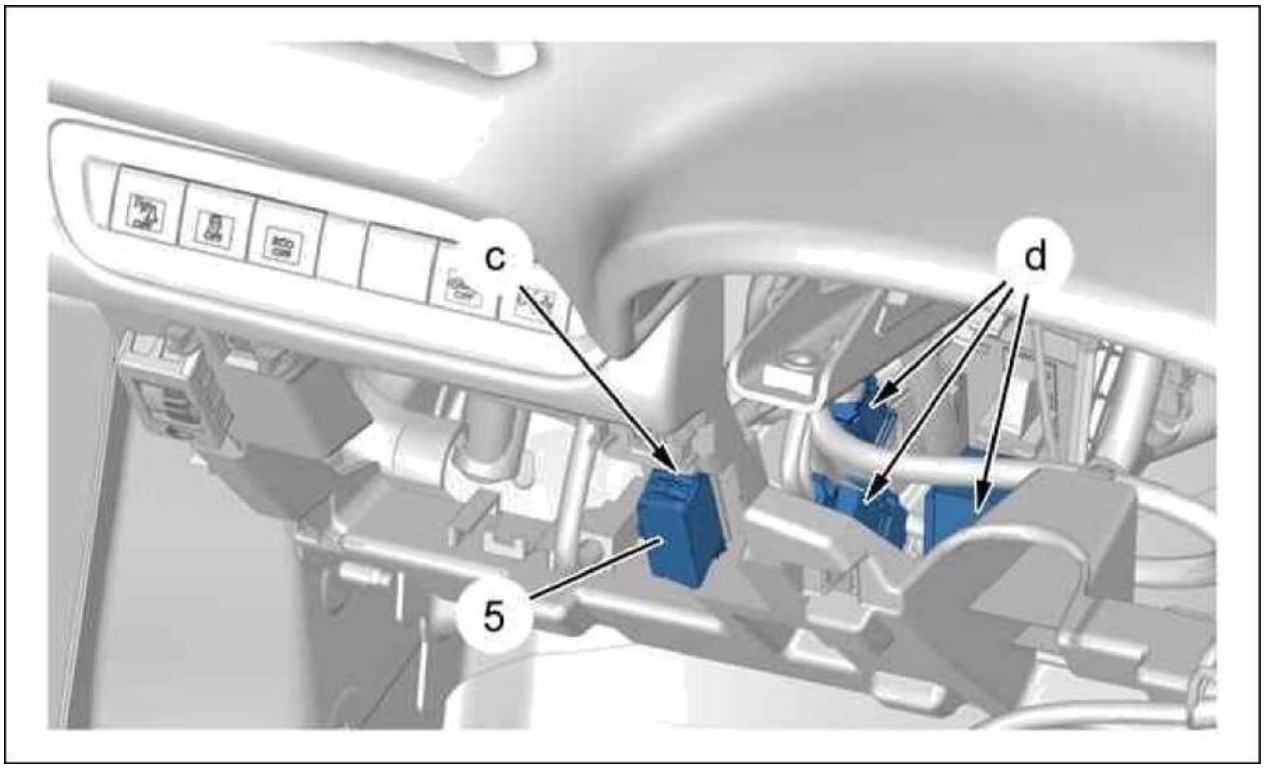


Figura: C5FG1POD

Soltar la toma de diagnóstico (5) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la toma de diagnóstico (5). Desconecte los conectores (en "d").

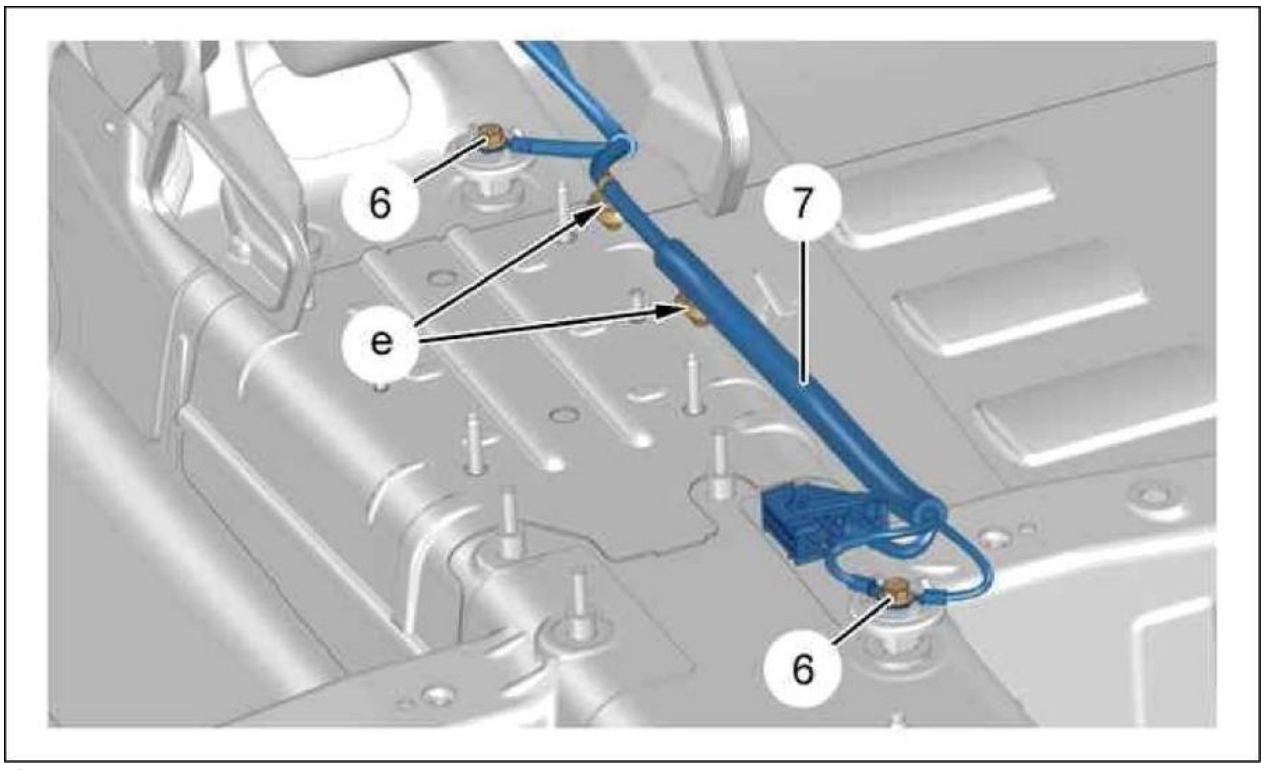


Figura: C5FG1PPD

Quite los tornillos (6).
Soltar el mazo de cables (7) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (7).

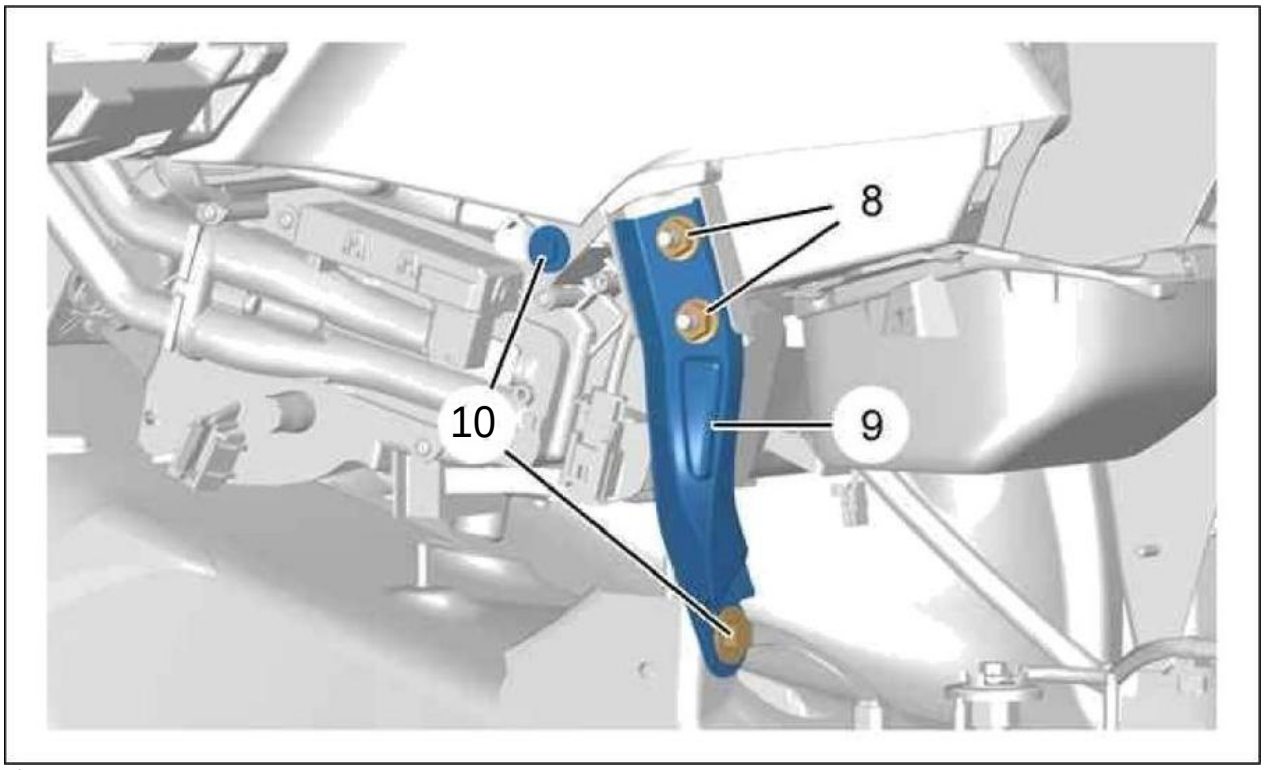


Figura: C5FG1PQD

Eliminar :

- Las nueces (8)
- Los tornillos (10)
- El puntal de refuerzo (9)

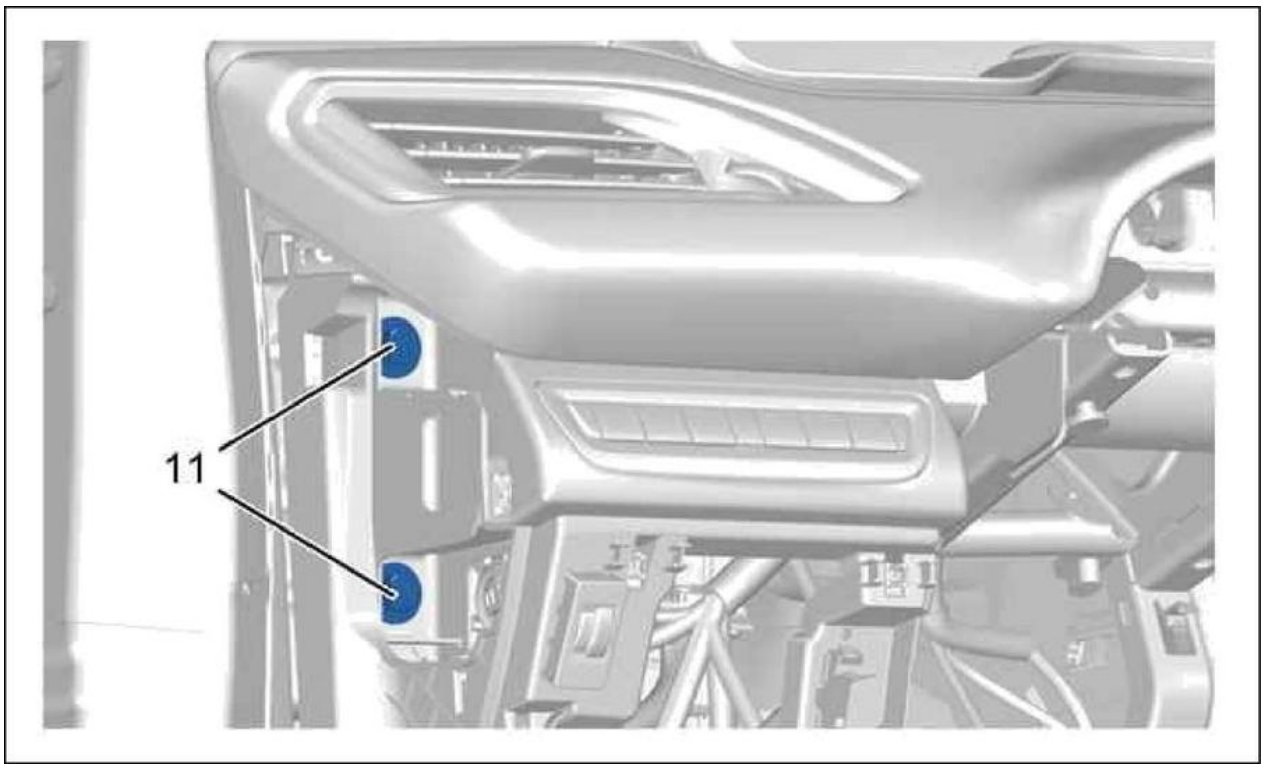


Figura: C5FG1PRD

Quite los tornillos (11).

NB: simétrico operación.

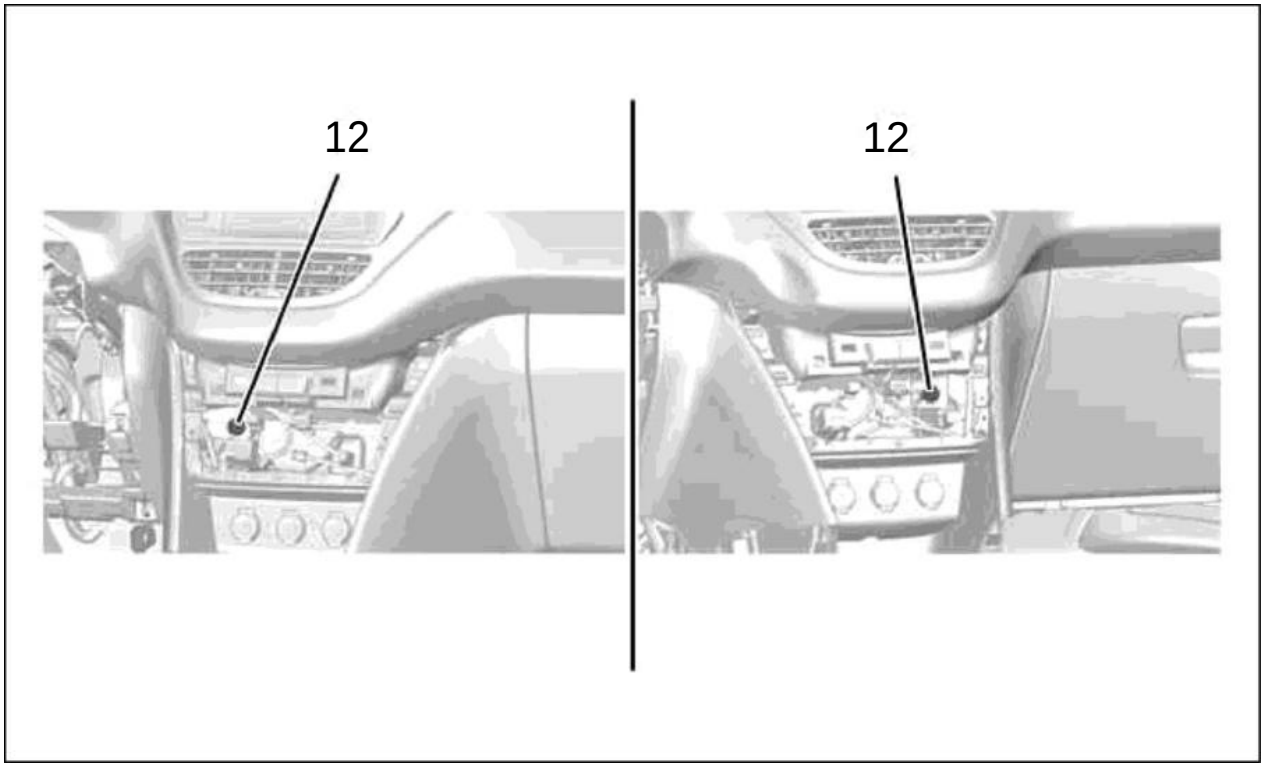


Figura: C5FG1PSD

Quite los tornillos (12).

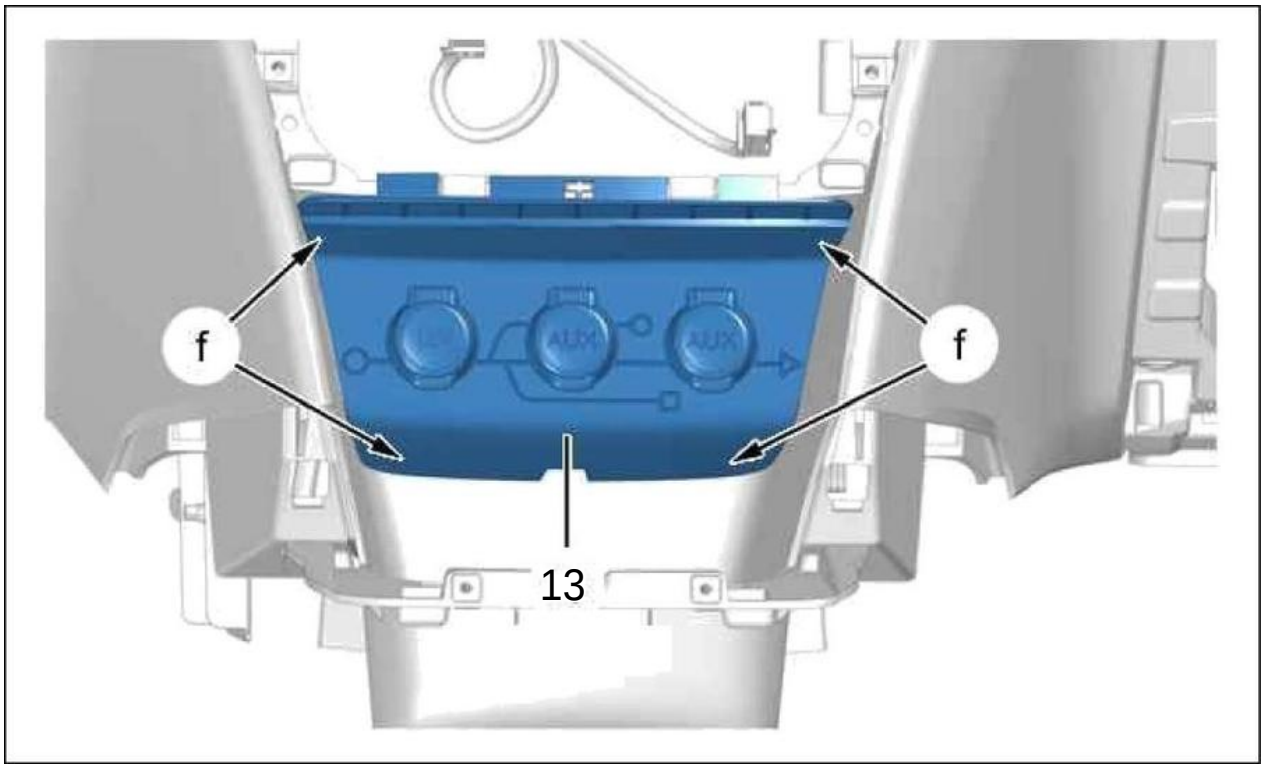


Figura: C5FG1PTD

Soltar la moldura (13) (en "f"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la moldura (13).

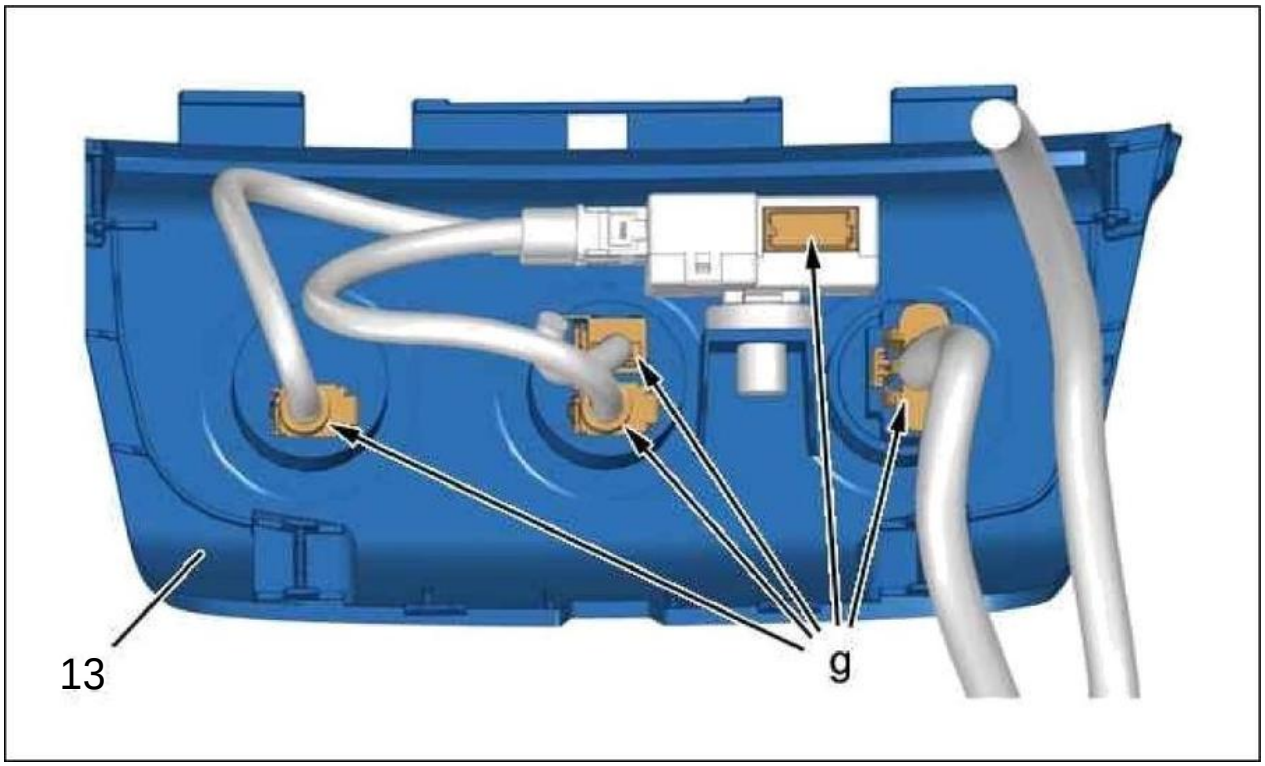


Figura: C5FG1PUD

Según equipamiento:

- Desconecte los conectores (en "g")
- Suelte la moldura (13)

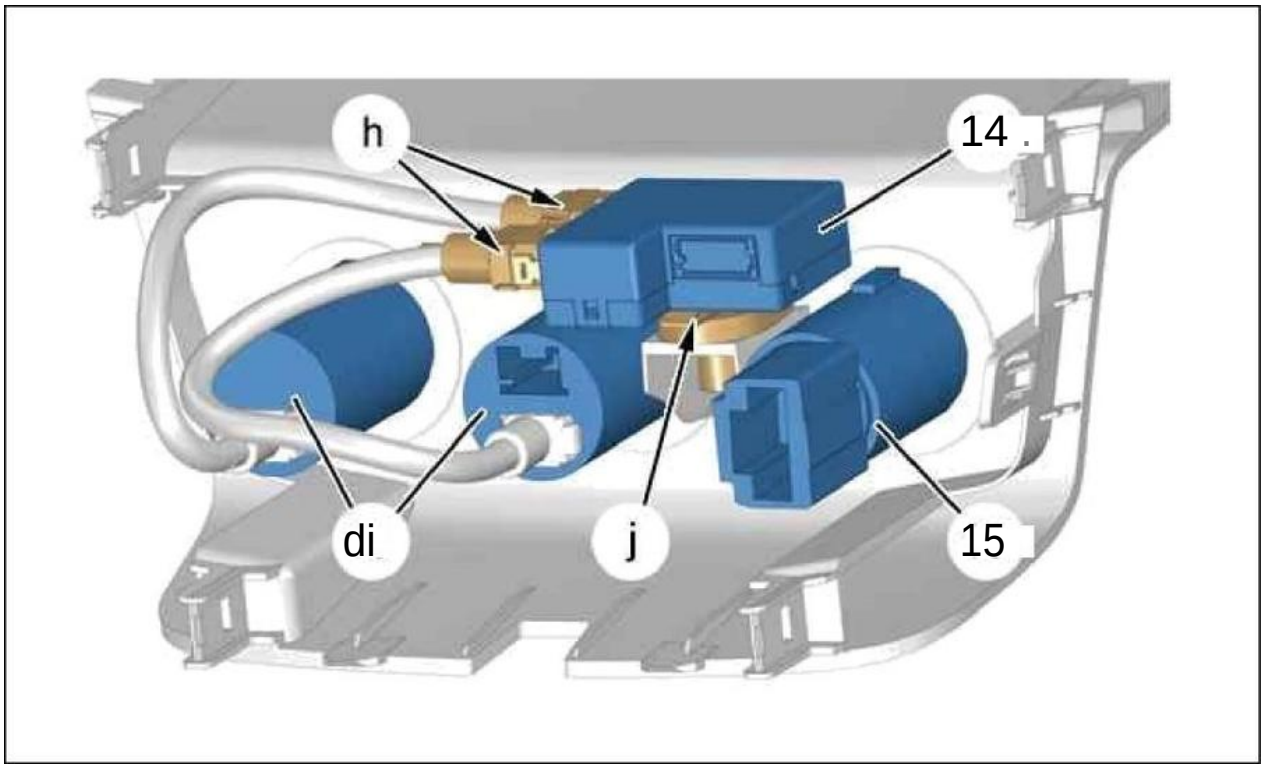


Figura: C5FG1PVD

Desconecte los conectores (en "h").
Soltar: La unidad de control (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La unidad de control (14)
- El mechero (15)
- Las tomas auxiliares (16)

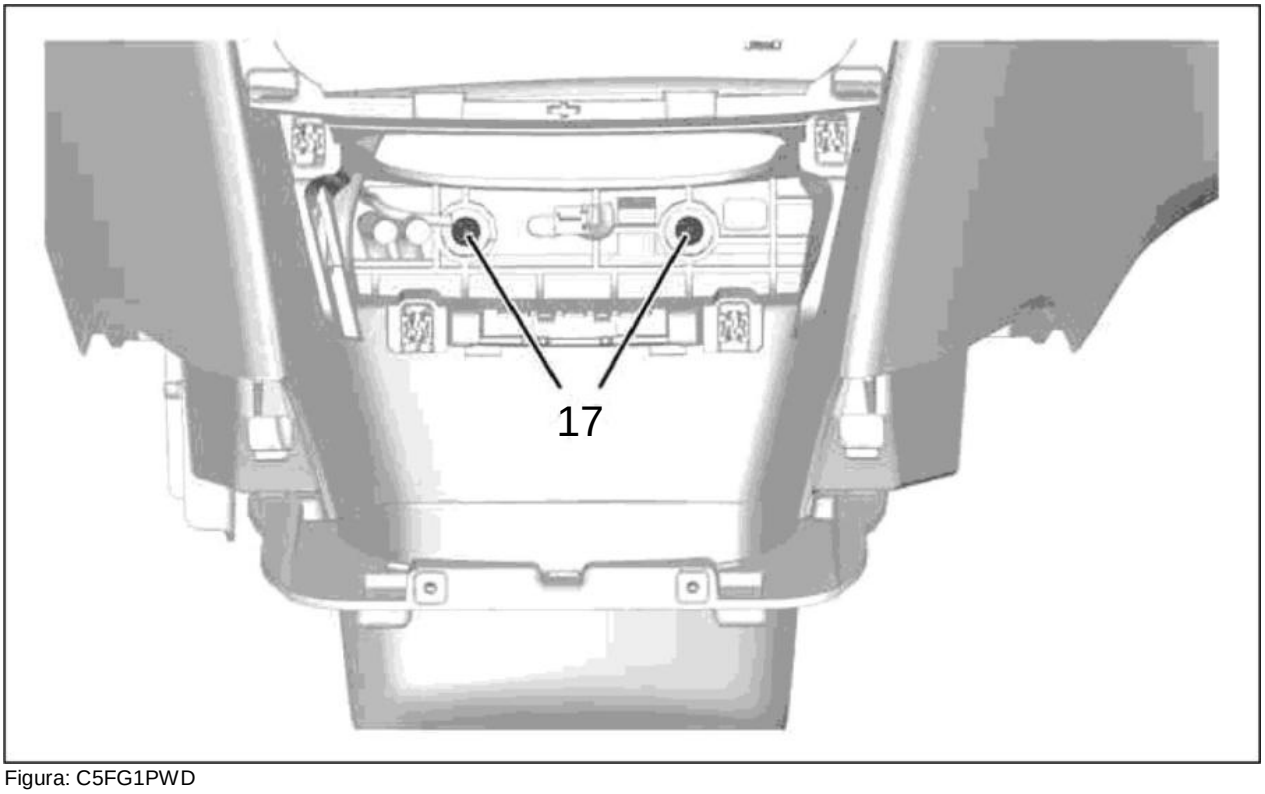


Figura: C5FG1PWD

Quite los tornillos (17).

18

Figura: C5FG1PXD

Quite el perno (18).

Figura: C5FG1PYD

NB: dos personas son requerido para realizar lo siguiente operación.

PRECAUCIÓN: Guarde el tablero panel, colocando en una mesa y proteger eso ; Con plástico de burbujas.

Retire la placa frontal (19) (tire hacia usted).

3. Reacondicionamiento

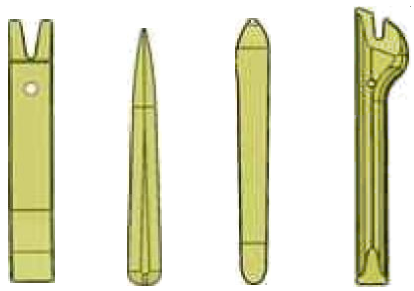
PRECAUCIÓN: Reemplace siempre: Las bridas de sujeción; Clips dañados.

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar los tornillos (11), (18) a 2 m.daN. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: GUANTES

ESENCIAL Observe las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería

yo Eliminar :

- La guantera cubrir yo
- El reproductor de CD yo

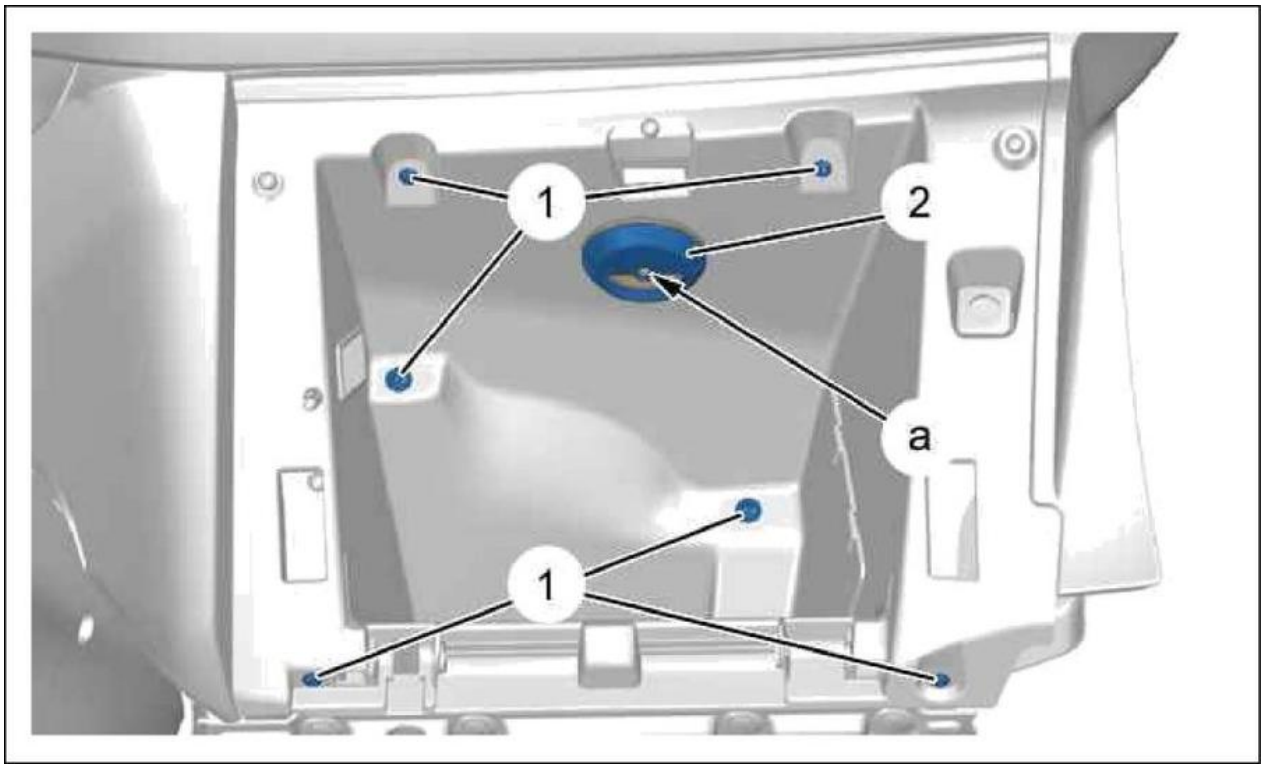


Figura: C5FG1PZD

Quite los tornillos (1).
Soltar el conducto de aire (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (2).

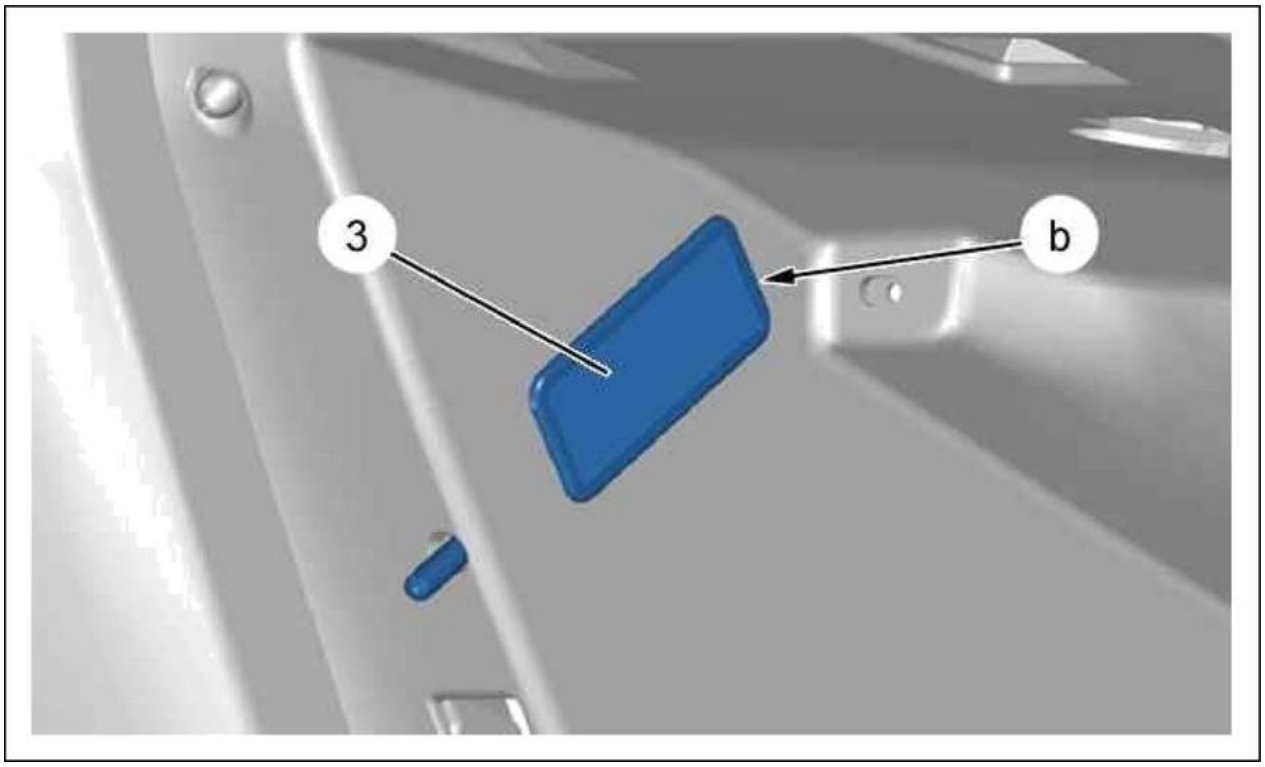


Figura: C5FG1QOD

Quite la lámpara (3) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite la lámpara (3).

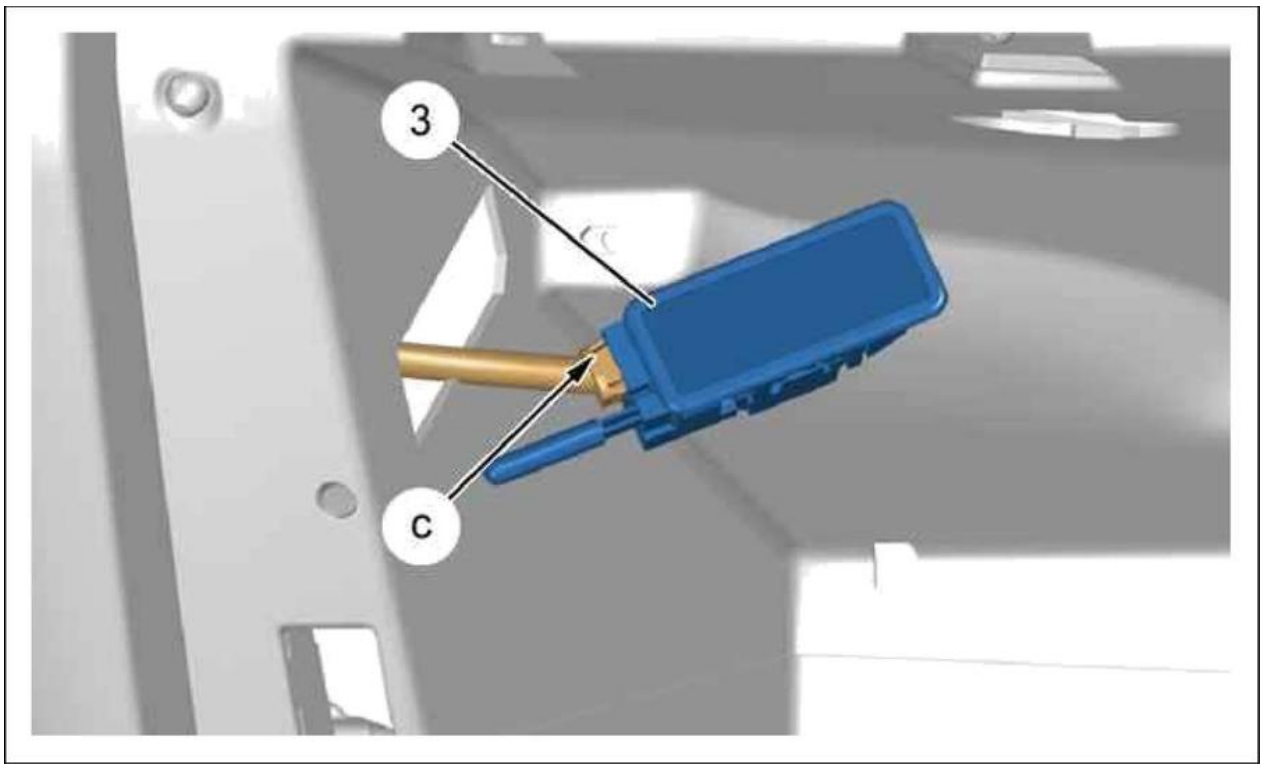


Figura: C5FG1Q1D

Desconecte el conector (en "c"). Retire la luz (3).

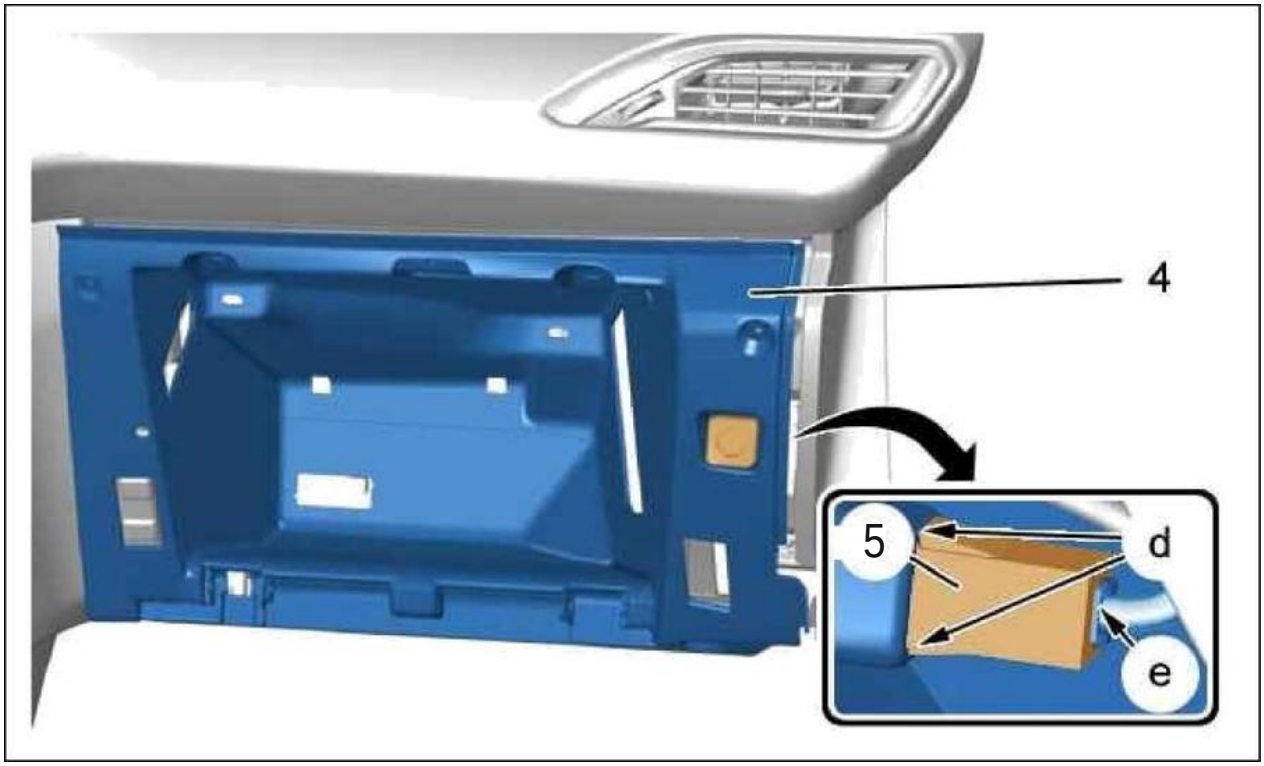


Figura: C5FG1Q2D

Suelte la guantera (4).
Desconecte el conector (como "e").
Soltar: El mando de desactivación del airbag del acompañante (AIRBAG) (5) (como "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (5)
- La guantera del pasajero (4)

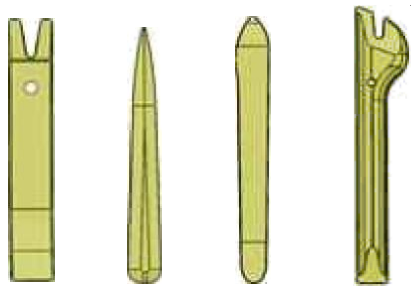
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL MANUAL DE AIRE ACONDICIONADO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

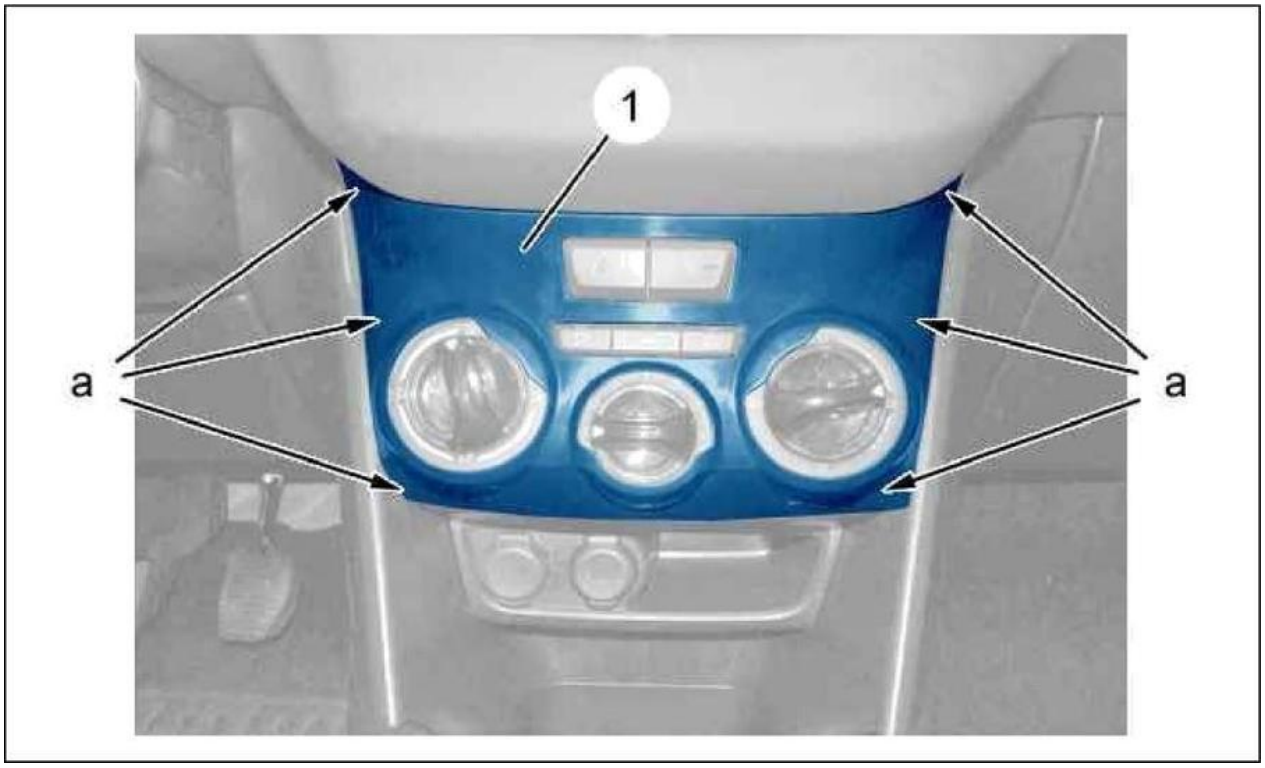


Figura: C5FG1Q3D

Soltar la moldura (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Retire la moldura (1).

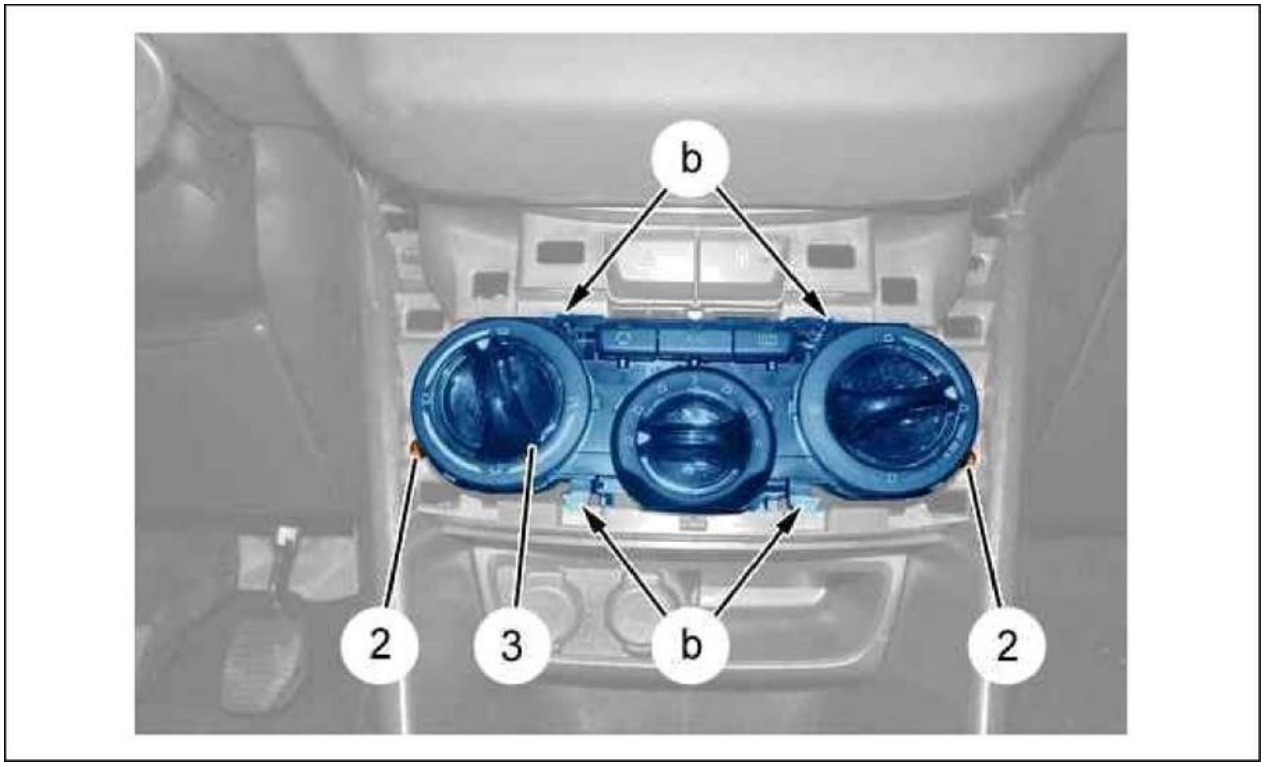


Figura: C5FG1Q4D

Quite los tornillos (2).
Separe y suelte el control manual del aire acondicionado (3) (en "b") hacia el interior del tablero.

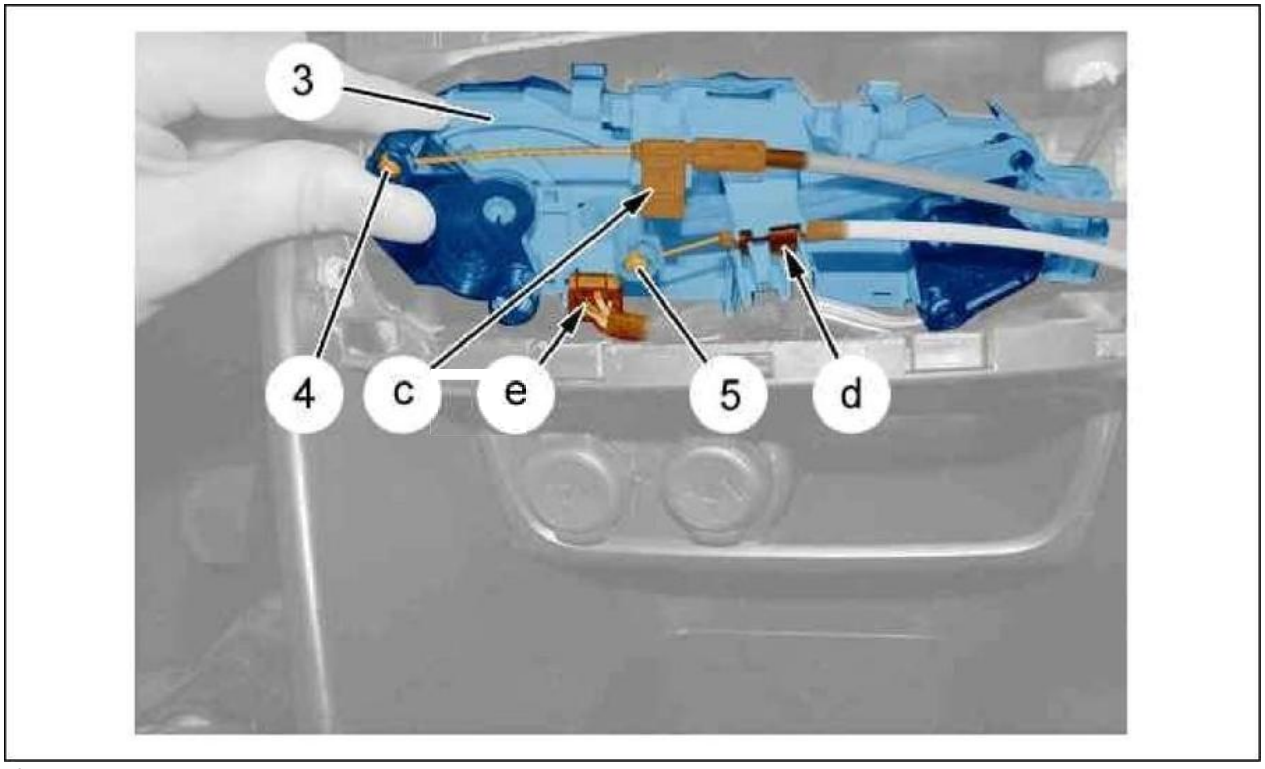


Figura: C5FG1QSD

Soltar; Con un destornillador fino:

- El tope del cable exterior (en "c")

- El tope del cable exterior (en "d")

Separar:

- La pieza terminal del cable (4)
- La pieza terminal del cable (5)

Desconecte el conector (en "e").
Retire el control manual del aire acondicionado (3).

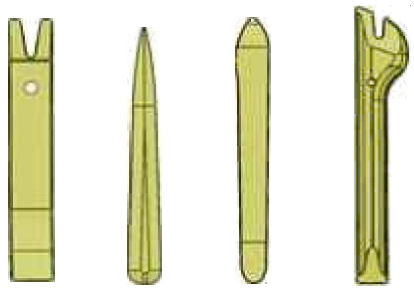
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD DE RELÉ DE ILUMINACIÓN GENÉRICA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

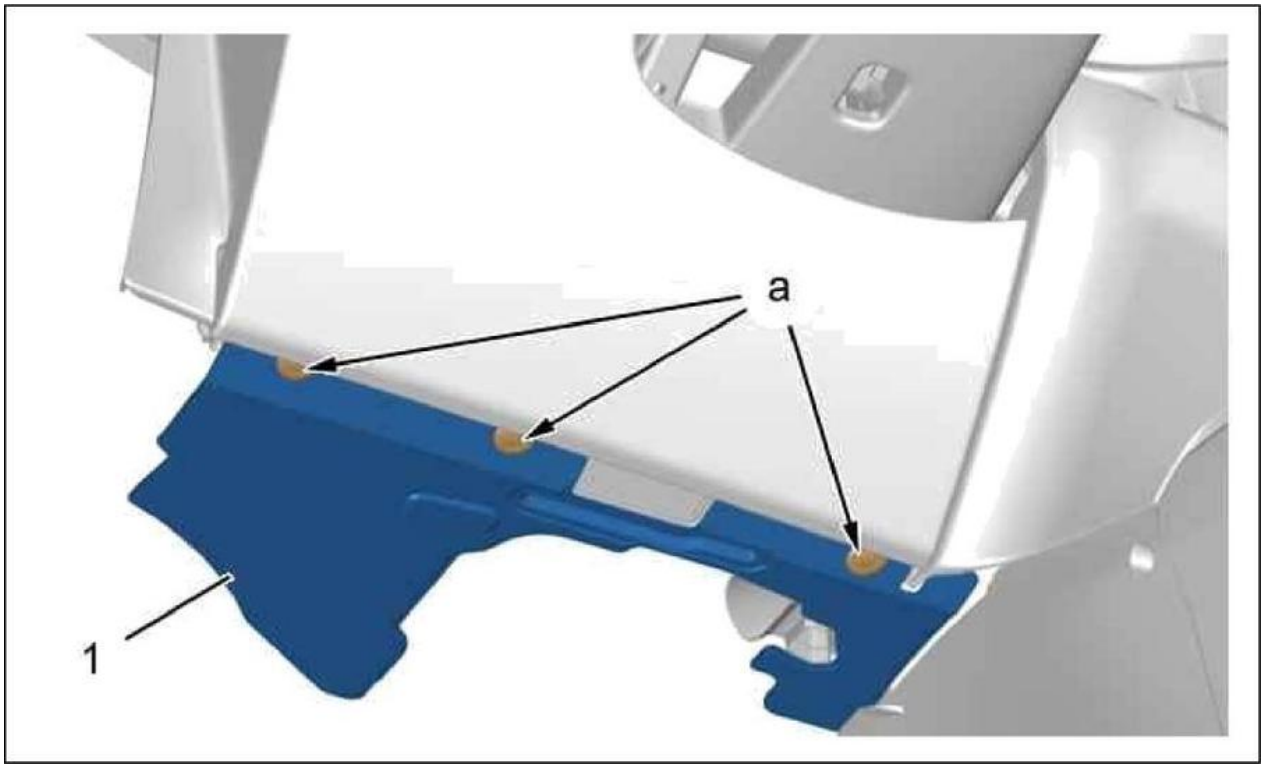


Figura: C5FG1Q6D

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar

- La moldura (1) debajo del tablero
- yo (Sección inferior)

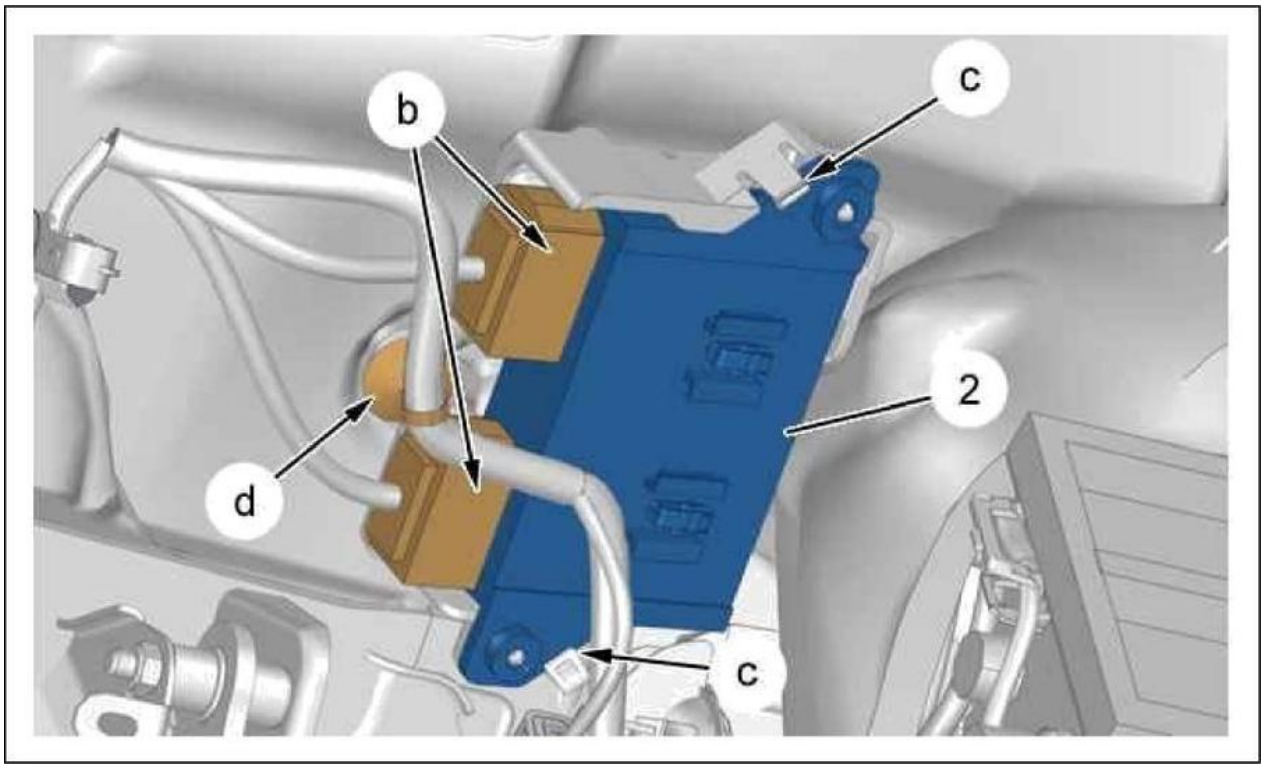


Figura: C5FG1Q7D

Soltar el clip (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar la unidad de relé genérico de iluminación (2) (en "c"). Desactive la unidad de relé genérico de iluminación (2).
Desconecte los conectores (en "b").
Retire la unidad de relé genérico de iluminación (2).

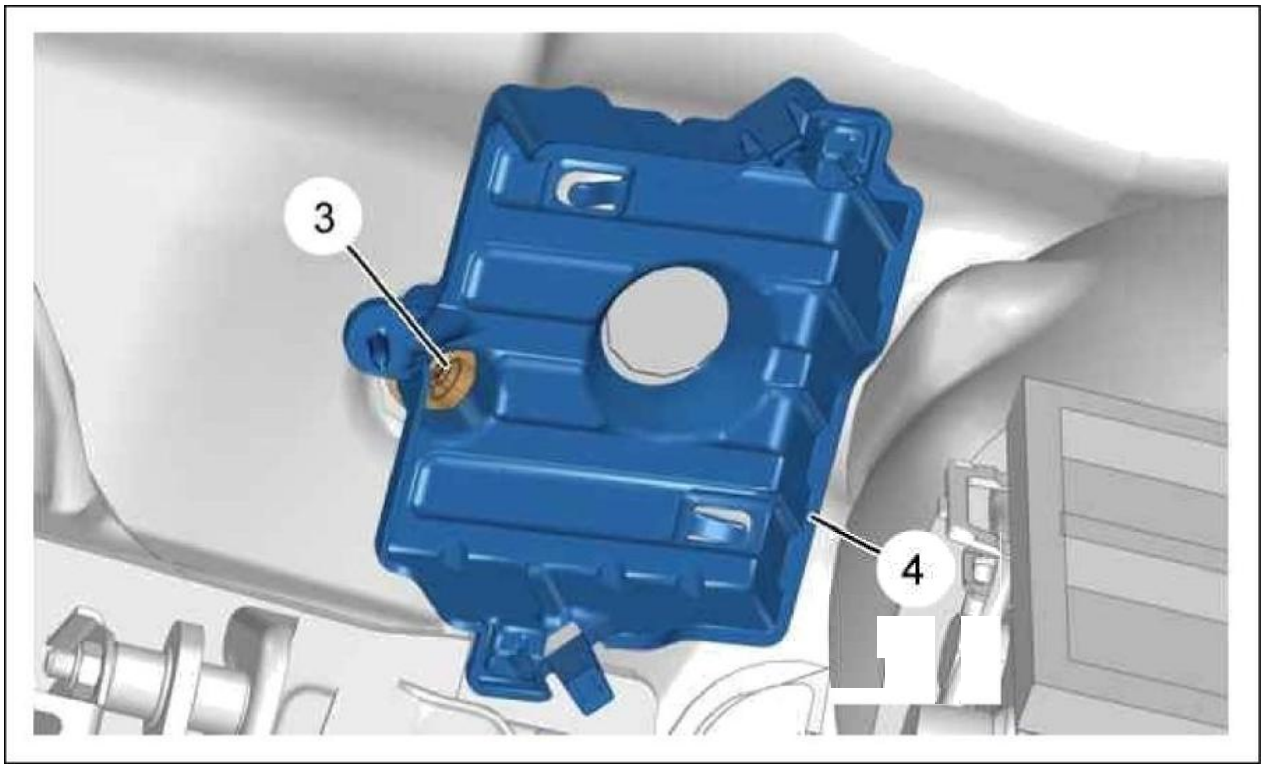


Figura: C5FG1Q8D

Eliminar :

- La fijación (3)
- El soporte (4)

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE - REARMADO: GUANTES (RHD)

ESENCIAL: Observe la seguridad y limpieza recomendaciones .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconectar la auxiliares batería .

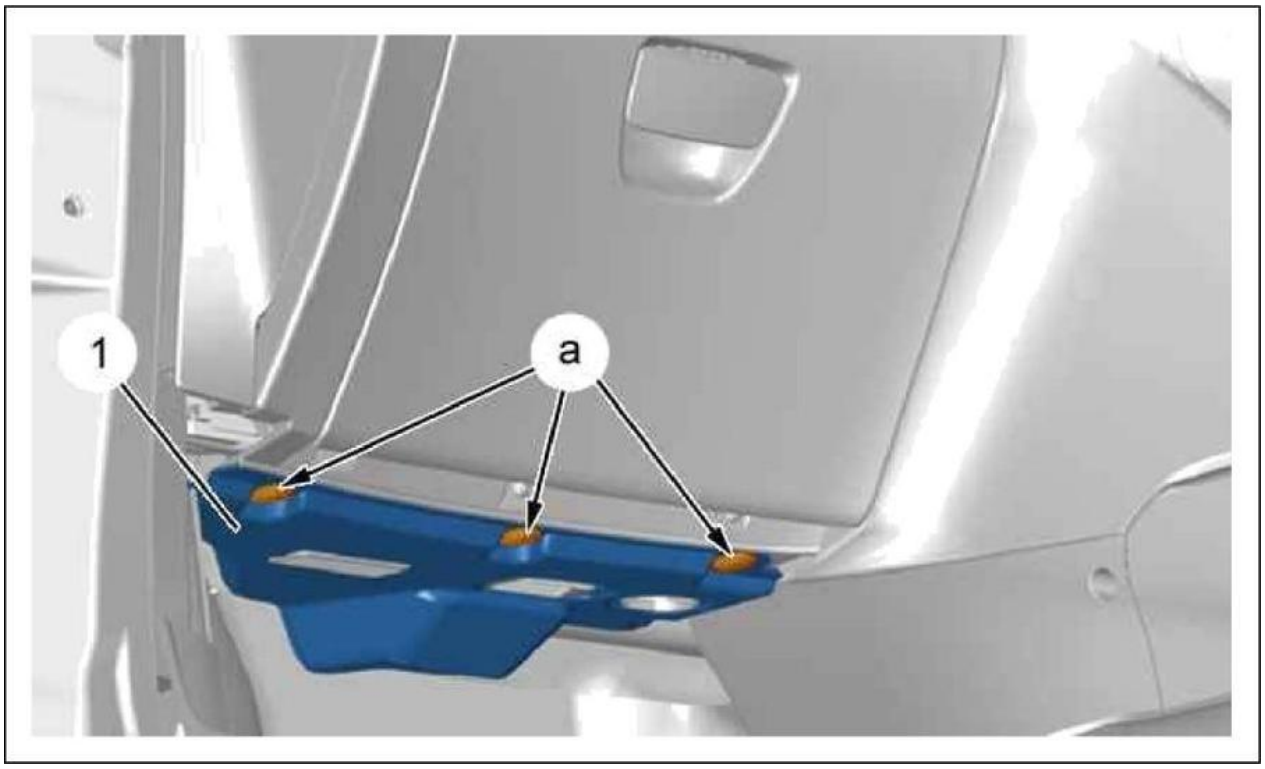


Figura: C5FG1Q9D

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la moldura (1) debajo del tablero.

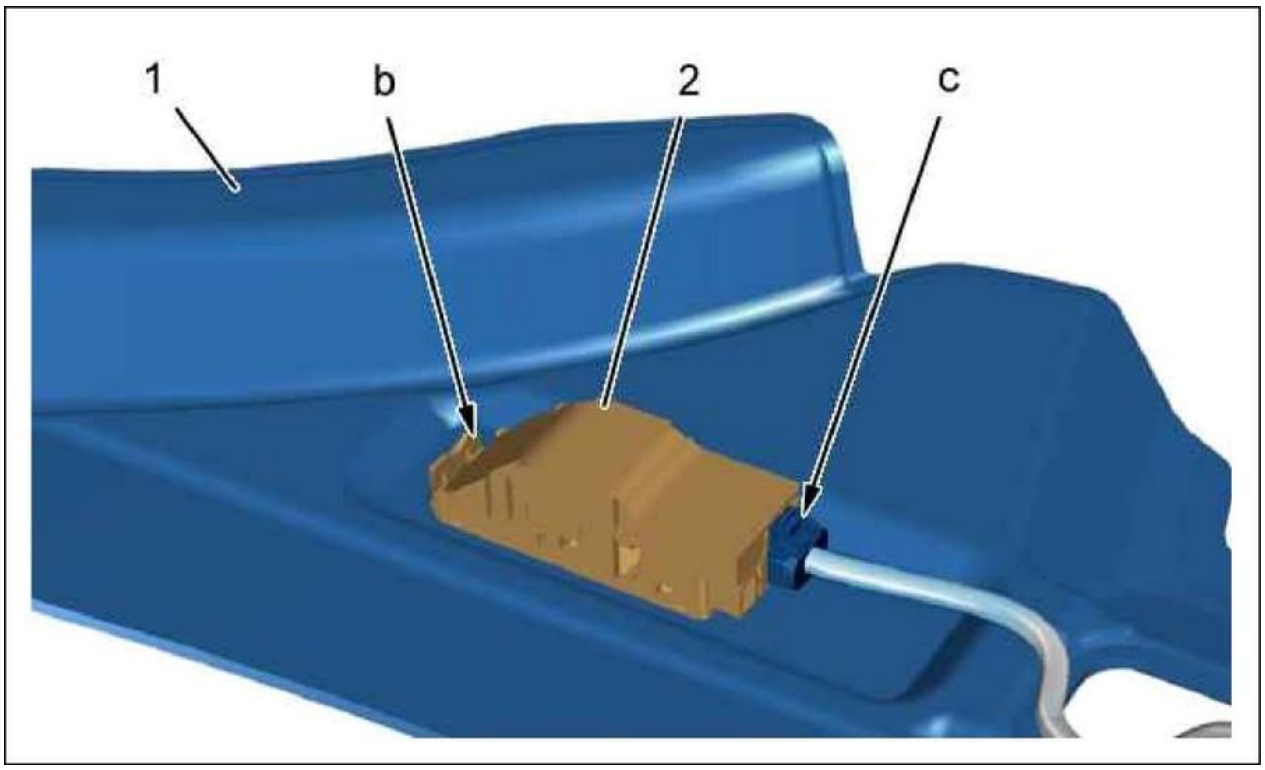


Figura: C5FG1QAD

Desmonte la lámpara (2) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la lámpara (2).
Desconecte el conector (en "c").
Eliminar :

- La lámpara (2)
- La moldura (1) debajo del tablero

Figura: C5FG1QBD

Retire los tornillos
(3). Abra la guantera.

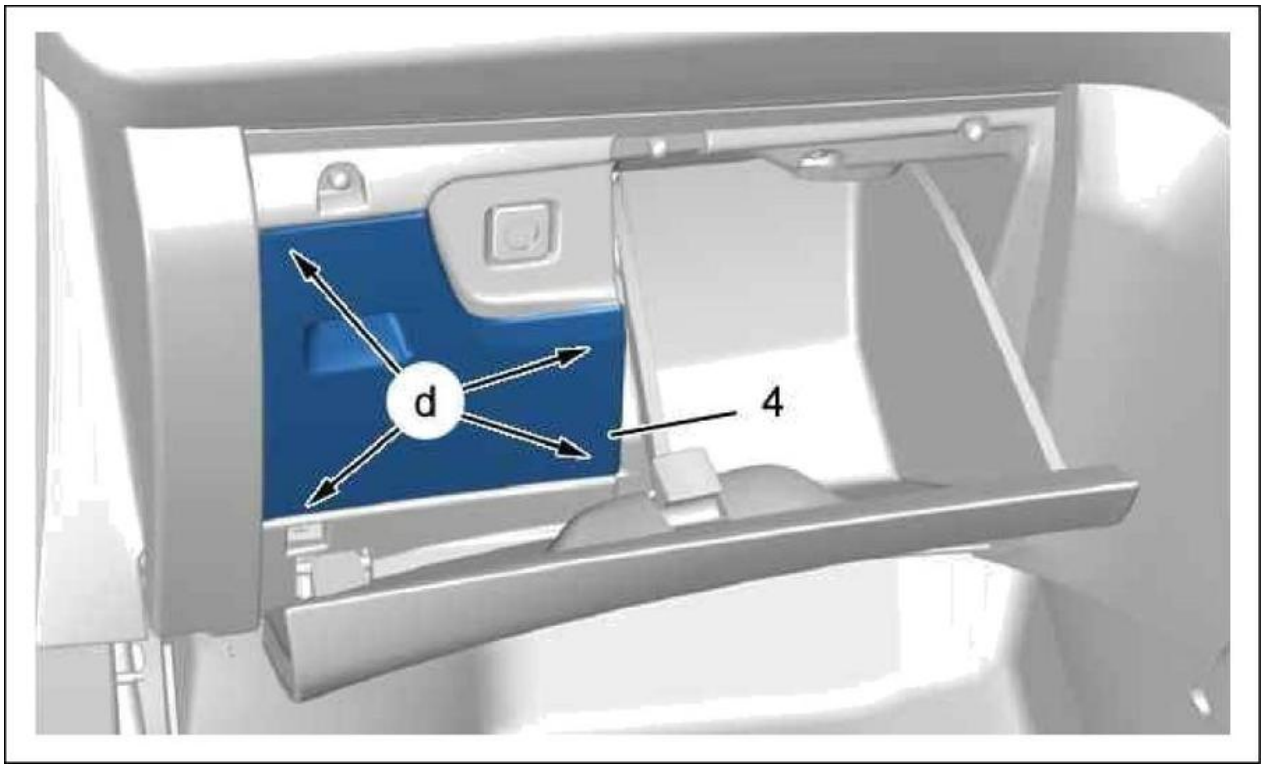


Figura: C5FG1QCD

Soltar la moldura (4) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (4).

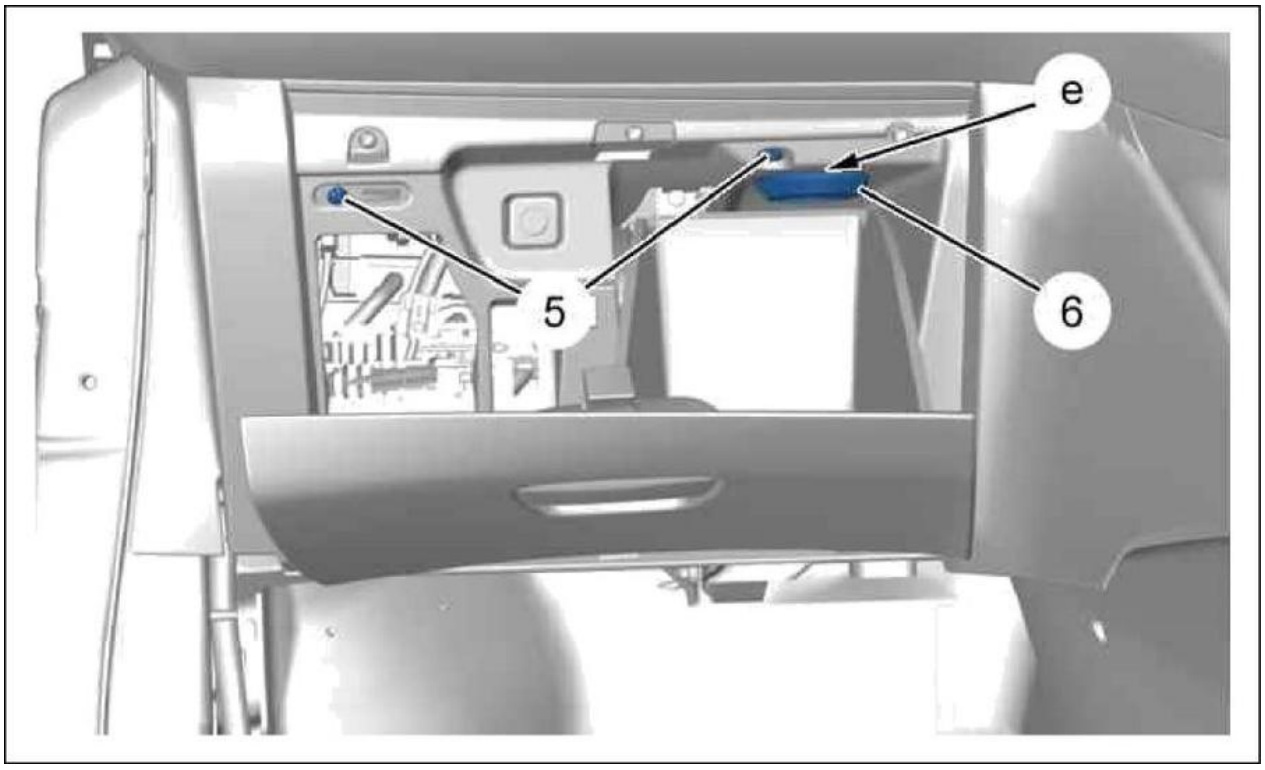


Figura: C5FG1QDD

Quite los tornillos (5).
Soltar el conducto de aire (6) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (6).

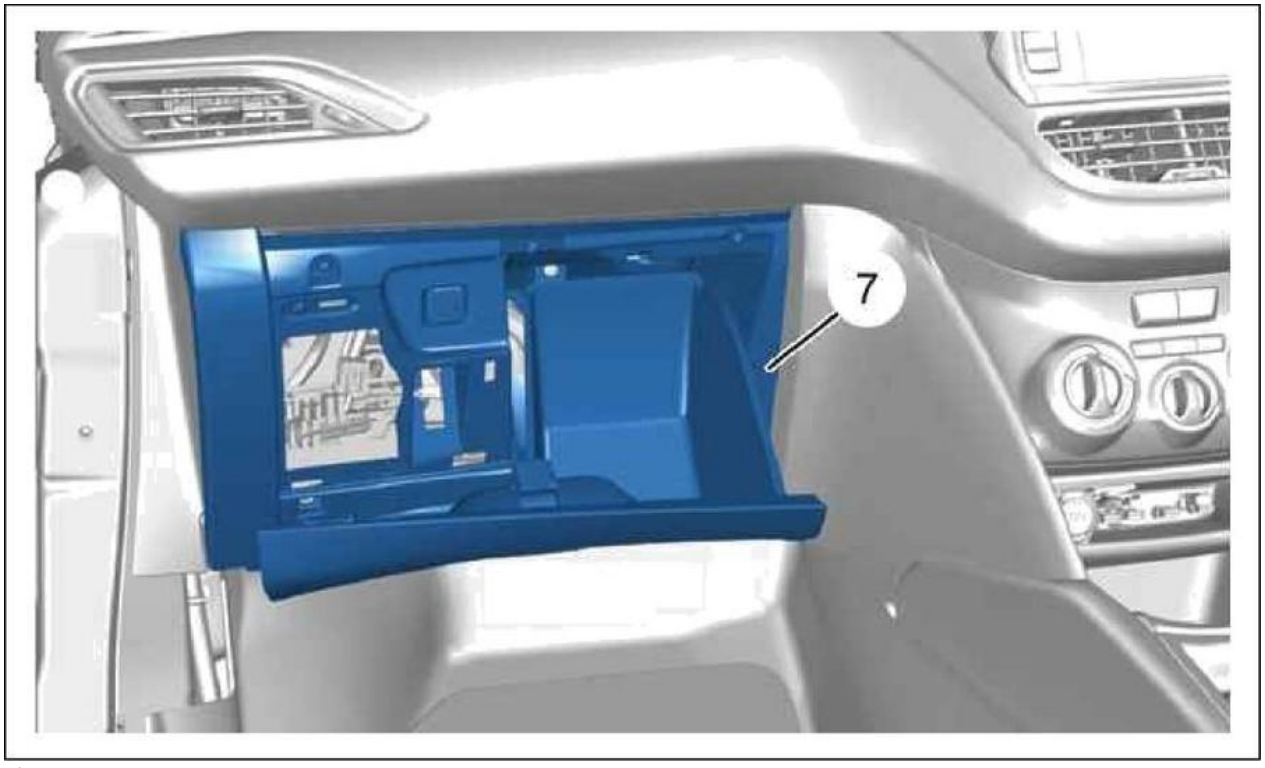


Figura: C5FG1QED

Suelte la guantera (7).

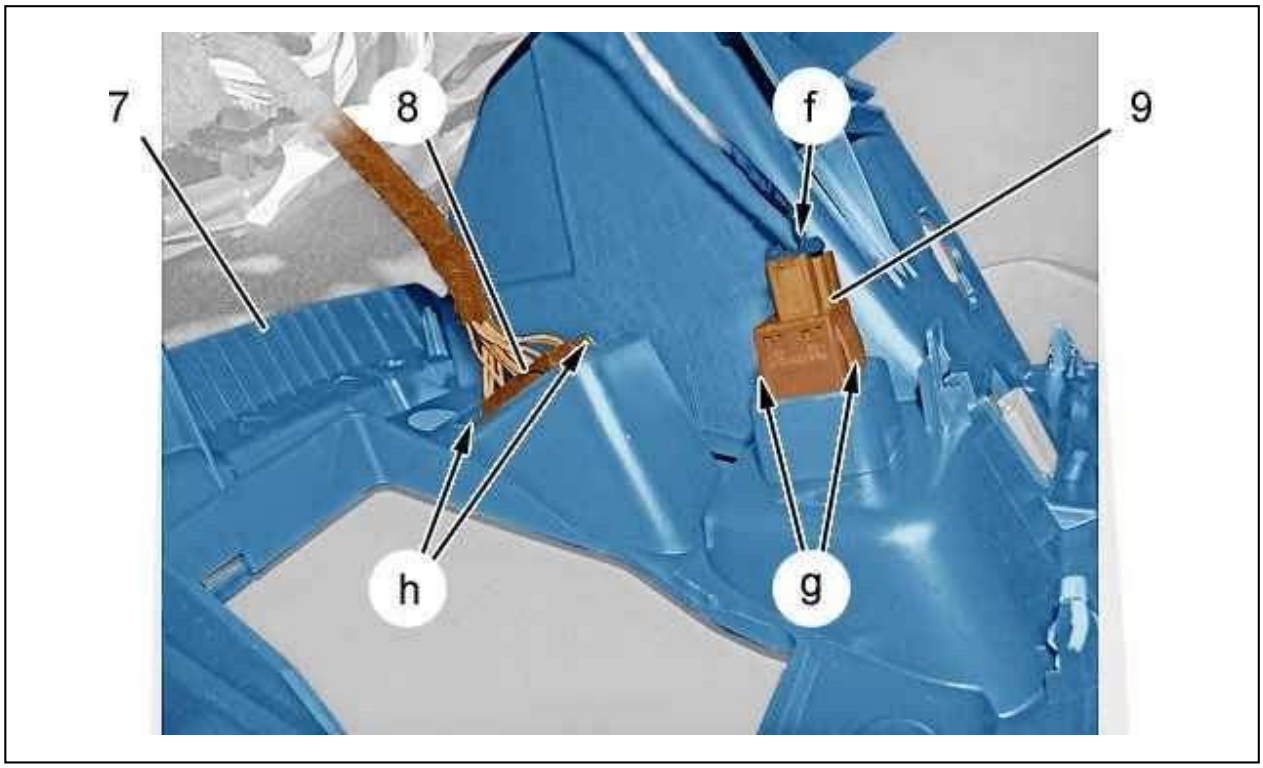


Figura: C5FG1QFD

Desconecte el conector (como "f
"). Desenganche; Con la
herramienta [1350-ZZ]:

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (9) (como "g")
- La toma de diagnóstico (8) (como "h")

Suelte la toma de diagnóstico (8).
Eliminar :

- El control de desactivación del airbag del pasajero (AIRBAG) (9)
- La guantera del pasajero (7)

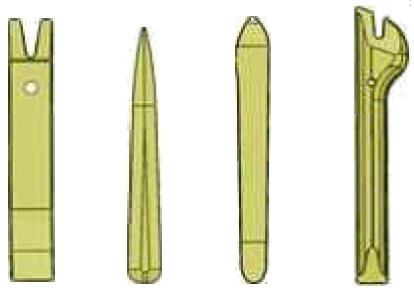
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería de accesorios.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TAPA DE LA CAJA DE GUANTES (RHD)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Eliminar la guantera yo

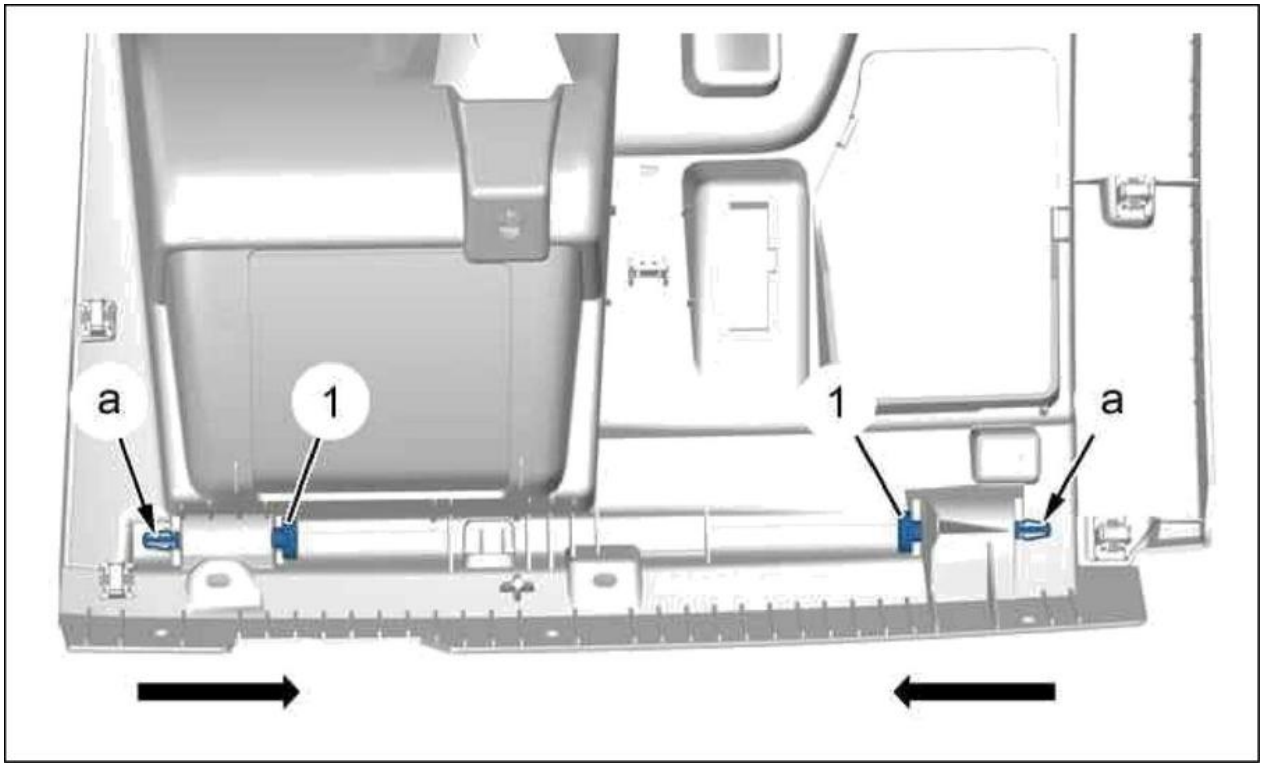


Figura: C5FG1QGD

Soltar: Los pines (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: Los pines (1) (siguiendo las flechas).
Retire los 2 pines (1).

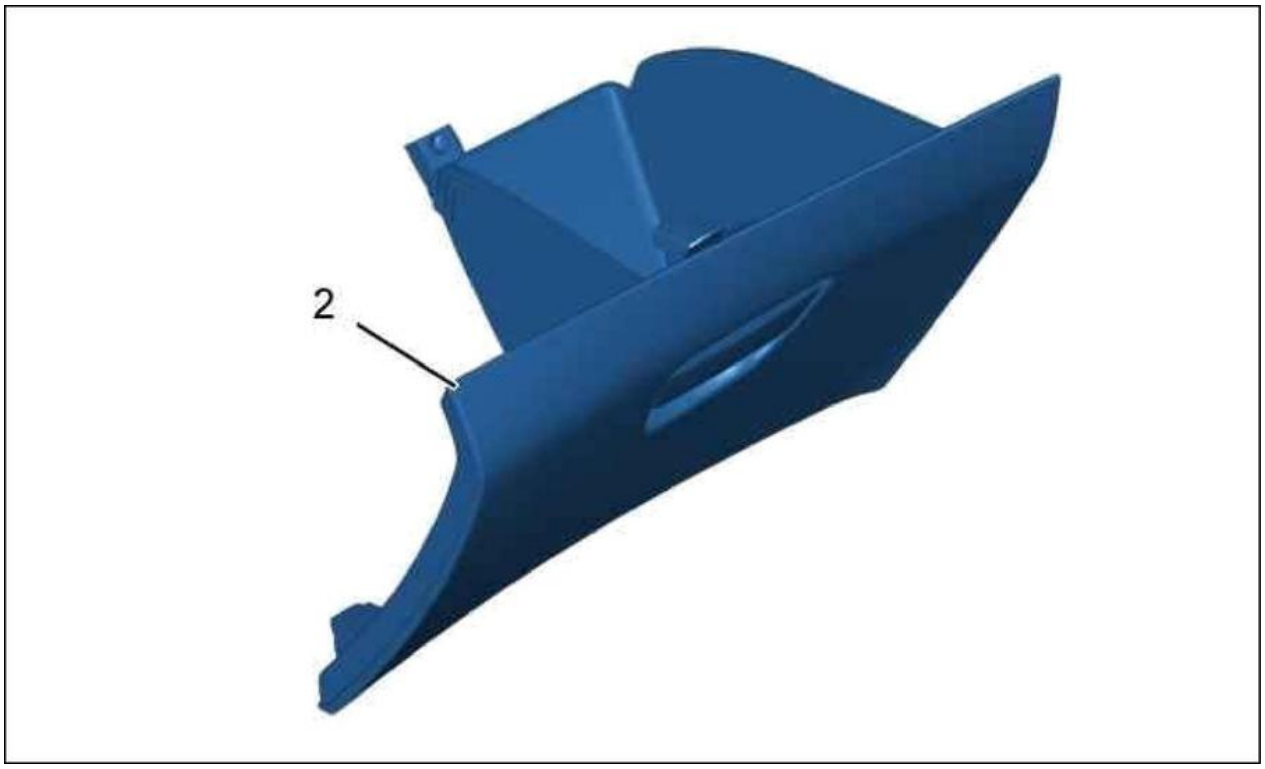


Figura: C5FG1QHD

Separe y retire la tapa de la guantera (2).

3. Reacondicionamiento

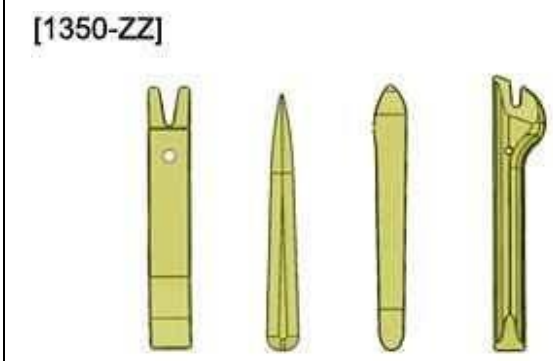
Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: SALPICADERO (CONDUCCIÓN DERECHA)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Eliminar :

(3 puertas)
(5 puertas)
(Automátic
o)
(Manual)

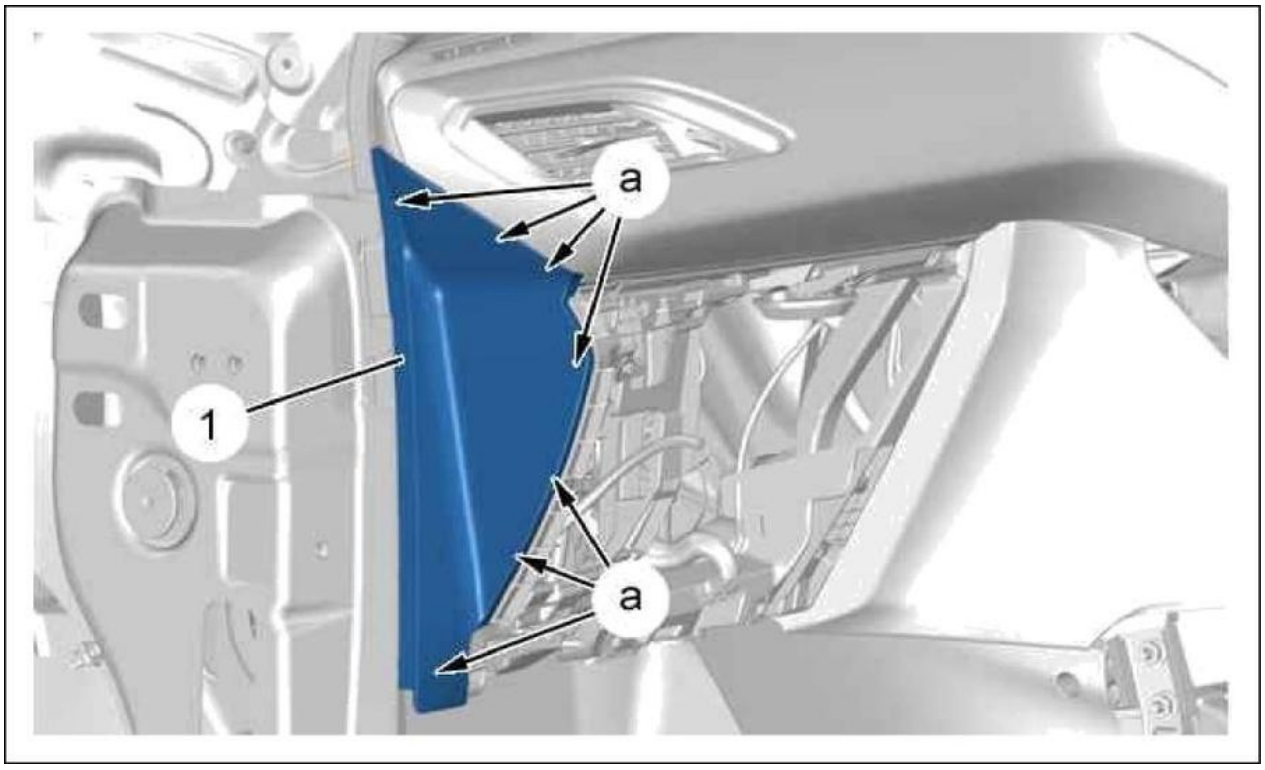


Figura: C5FG1QRD

Operaciones simétricas:

- Soltar la moldura (1) (en "a"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Quitar la moldura (1)

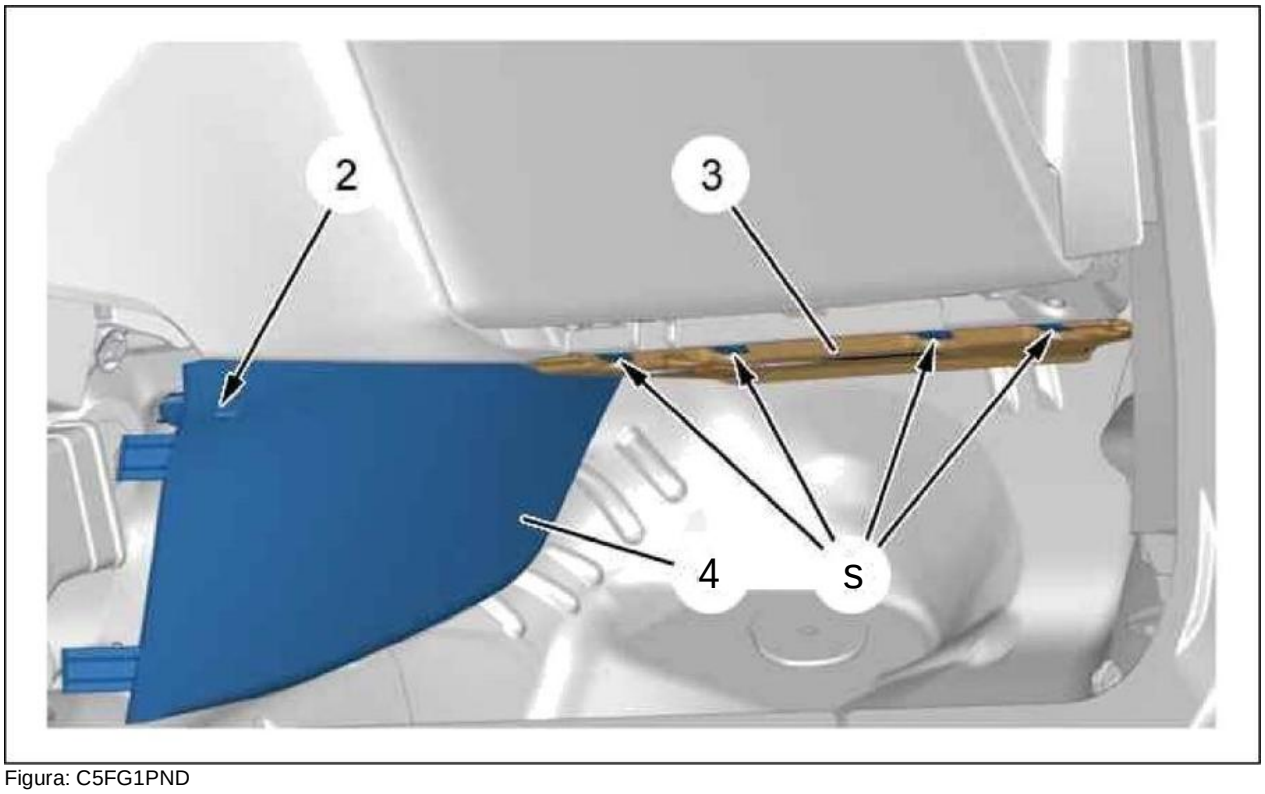


Figura: C5FG1PND

Soltar la moldura (3) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (3).
Operaciones simétricas:

- Retire el perno (2)
- Retirar la moldura (4)

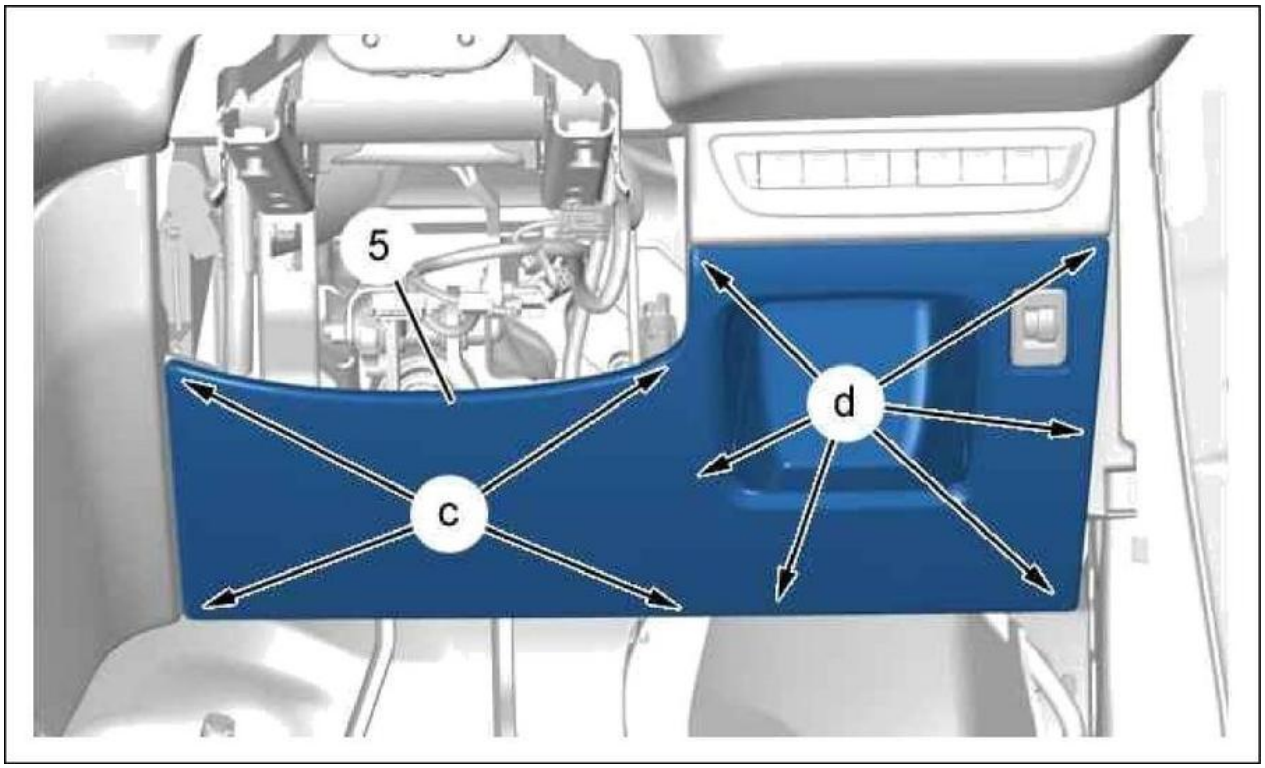


Figura: C5FG1QSD

Soltar la moldura (5) (en "c" luego en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (5).

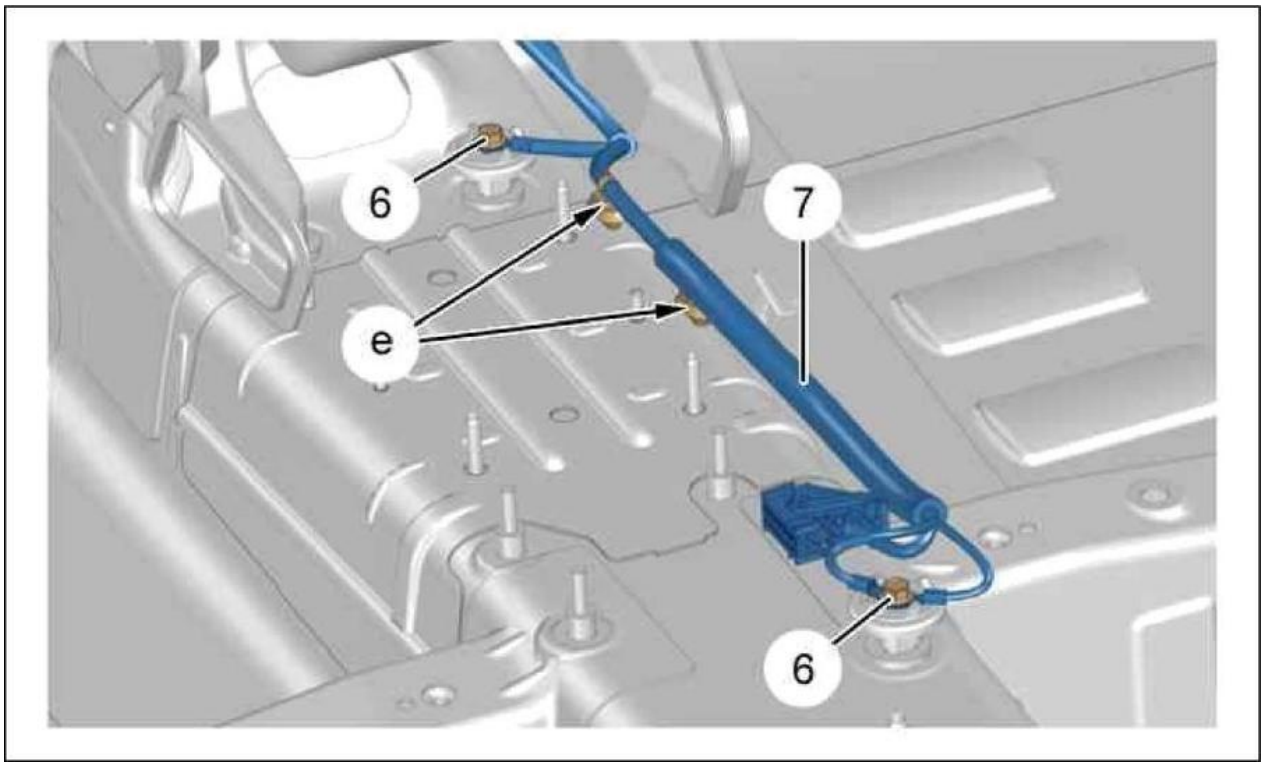


Figura: C5FG1PPD

Quite los tornillos (6).
Soltar el mazo de cables (7) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (7).

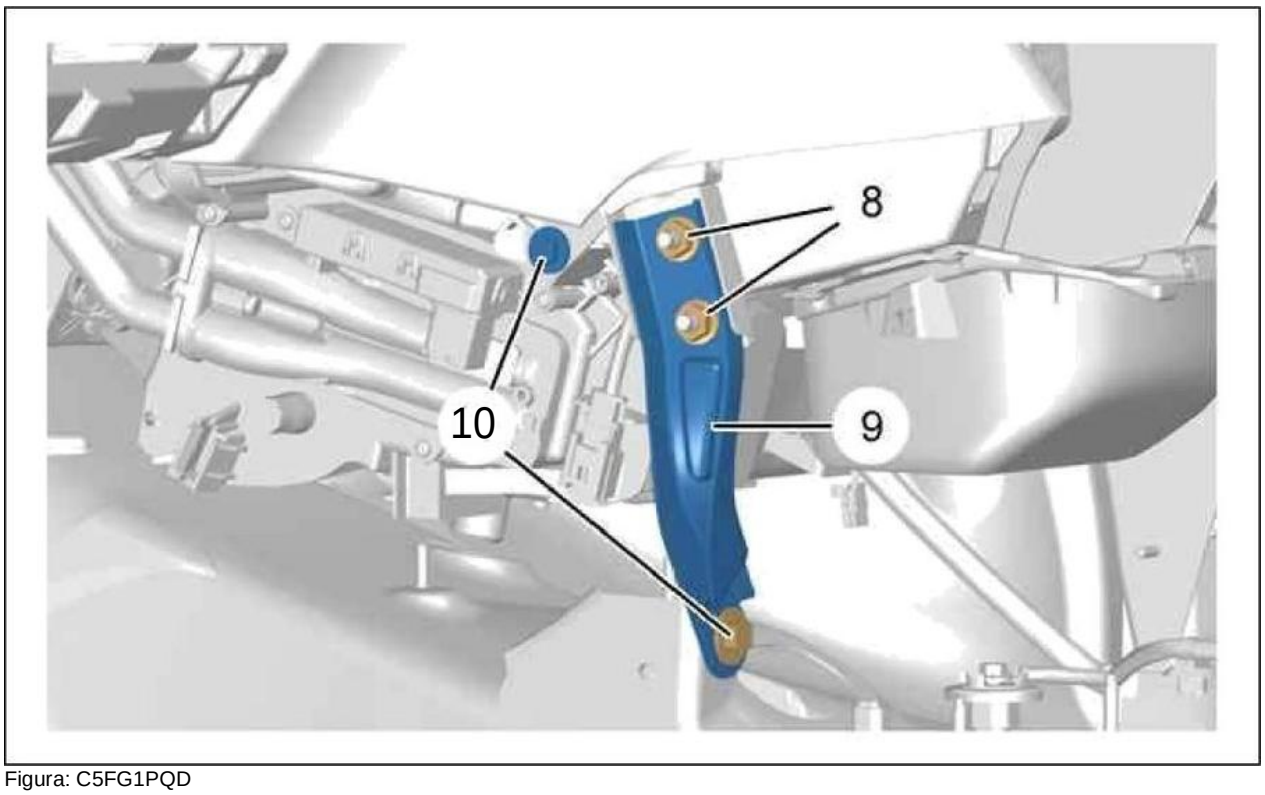


Figura: C5FG1PQD

Eliminar :

- Las nueces (8)
- Los tornillos (10)
- El puntal de refuerzo (9)

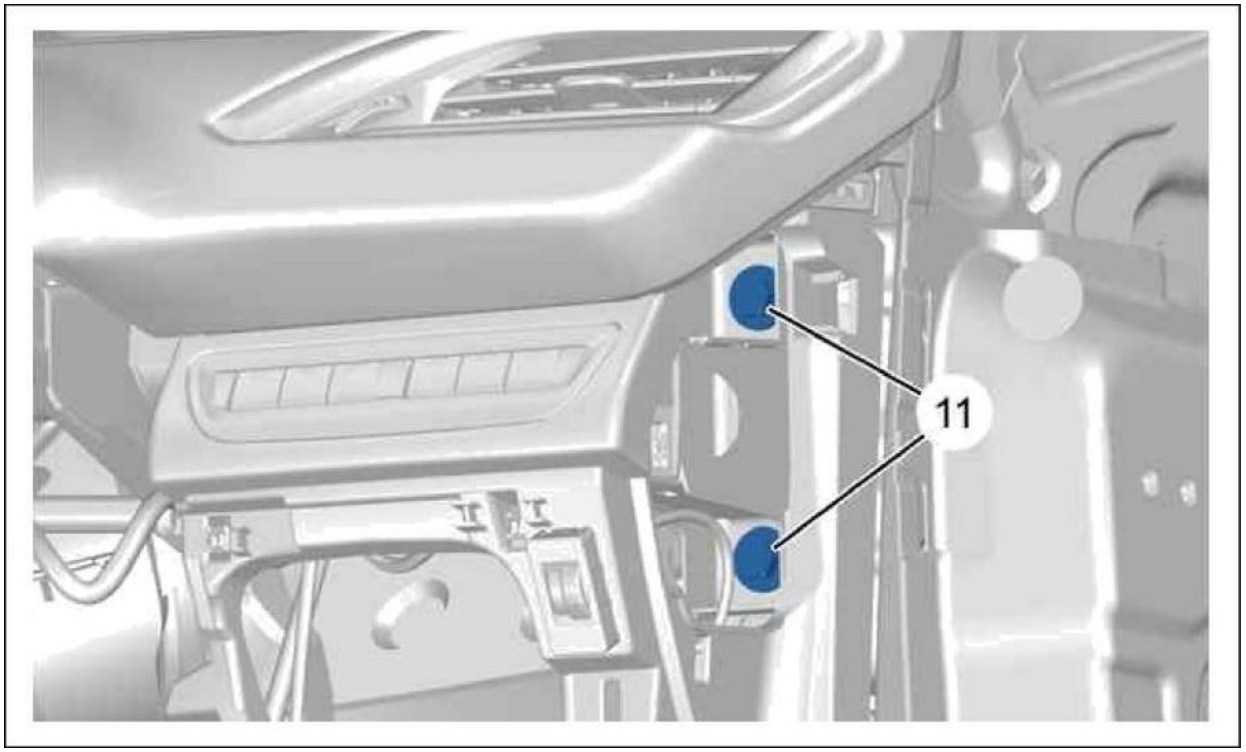


Figura: C5FG1QTD

Quite los tornillos (11).

NB: Funcionamiento simétrico.

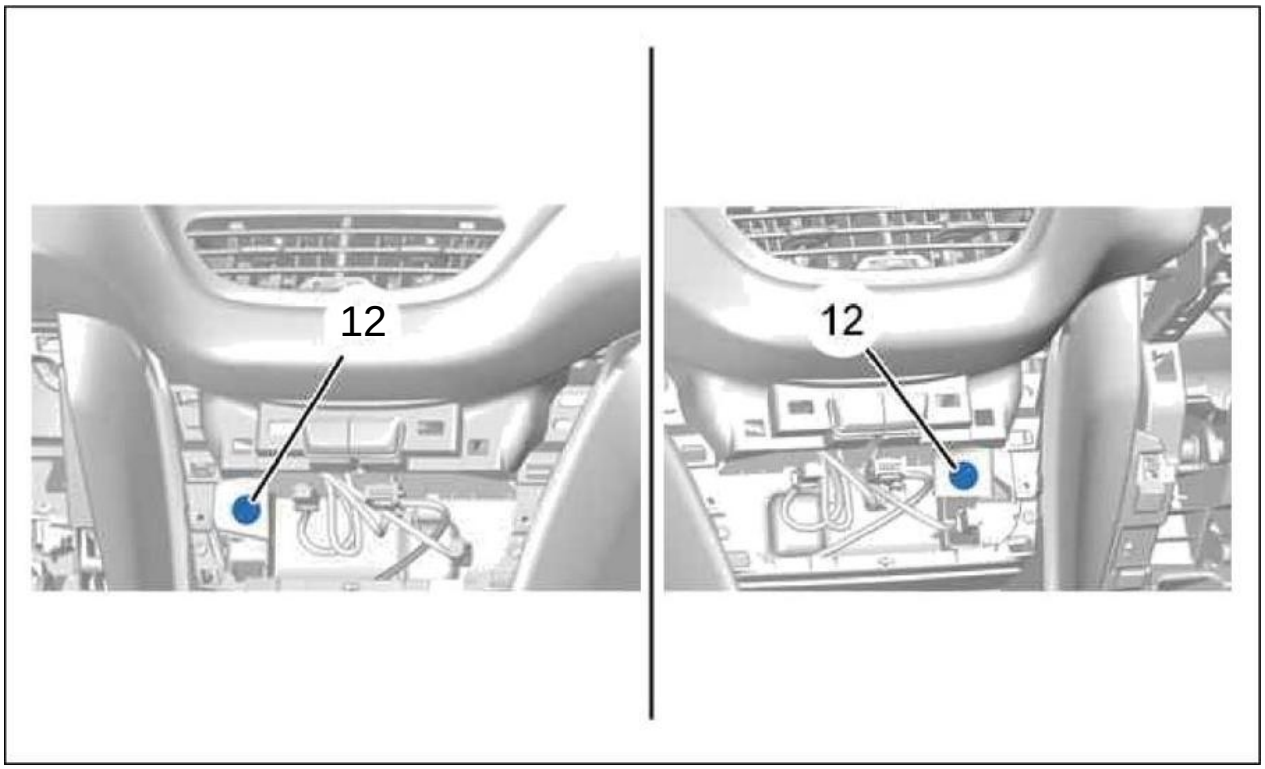


Figura: C5FG1QUD

Quite los tornillos (12).

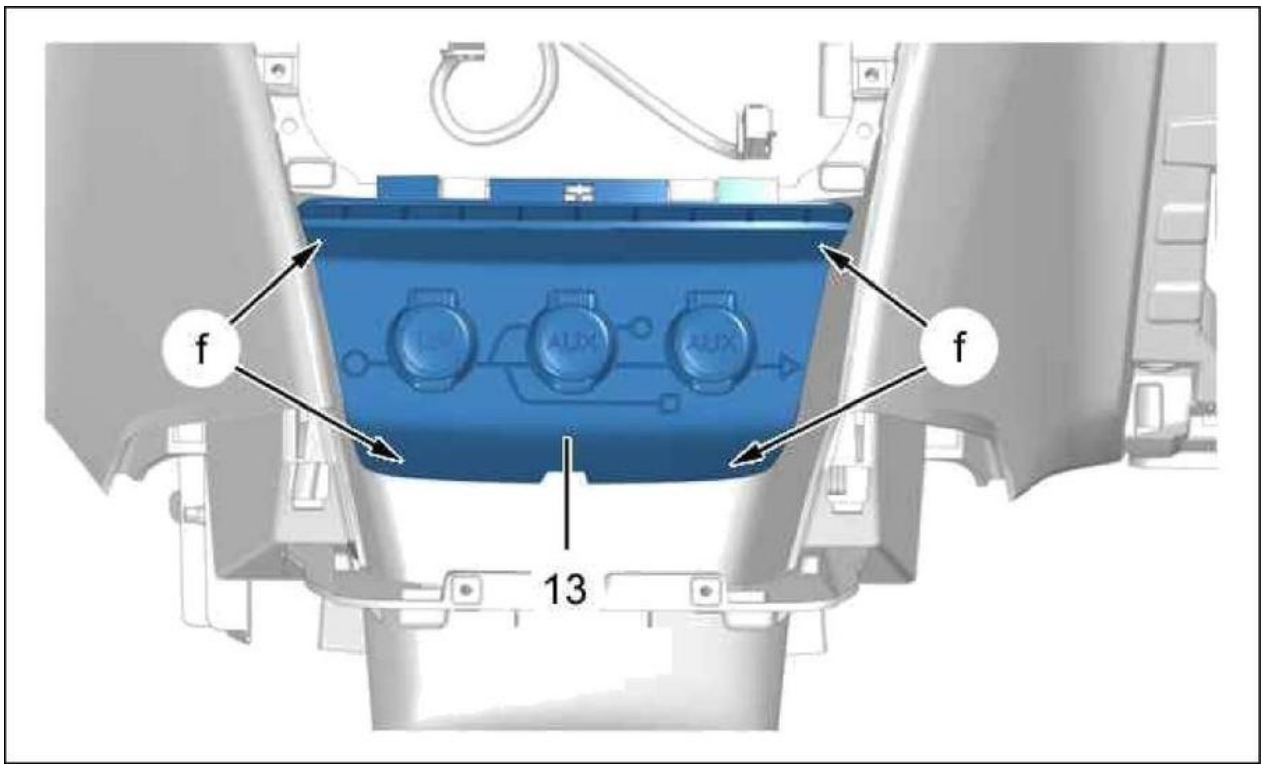


Figura: C5FG1PTD

Soltar la moldura (13) (en "l"); Con la herramienta [1350-ZZ]. Soltar la moldura (13).

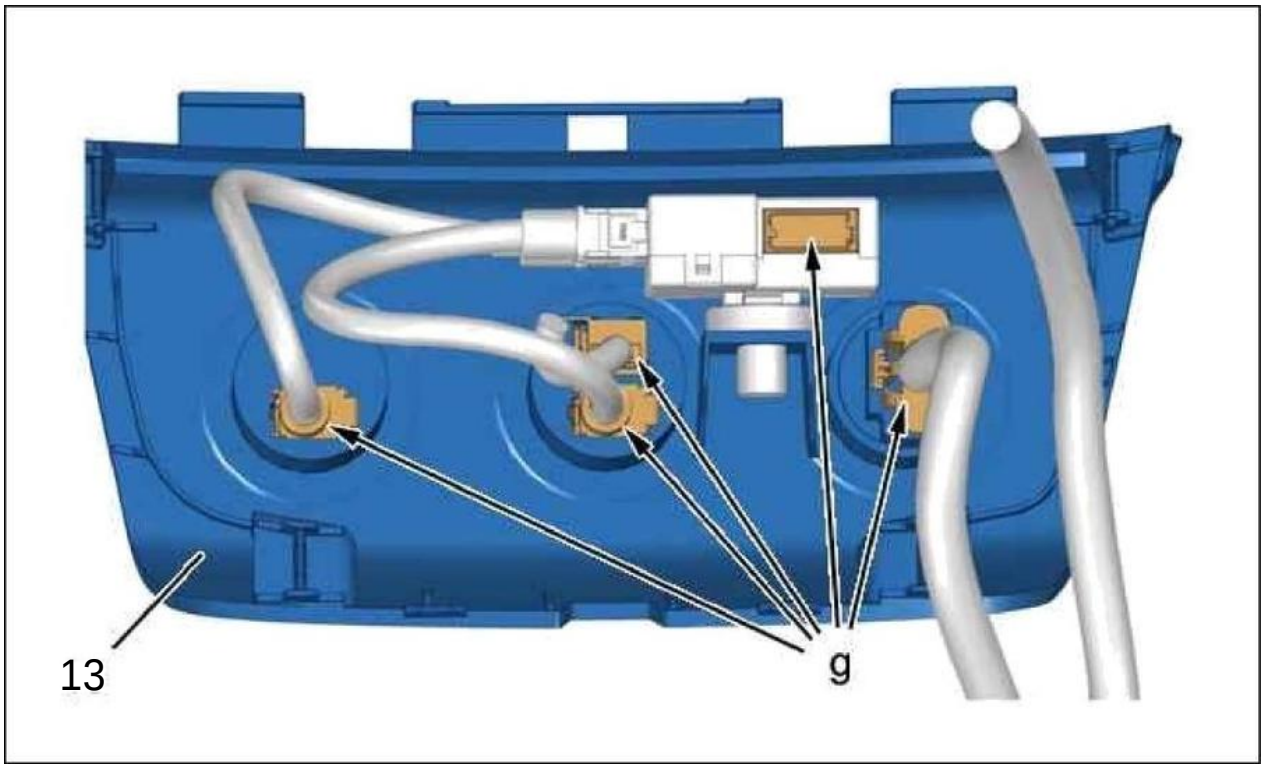


Figura: C5FG1PUD

Según equipamiento:

- Desconecte los conectores (en "g")
- Suelte la moldura (13)

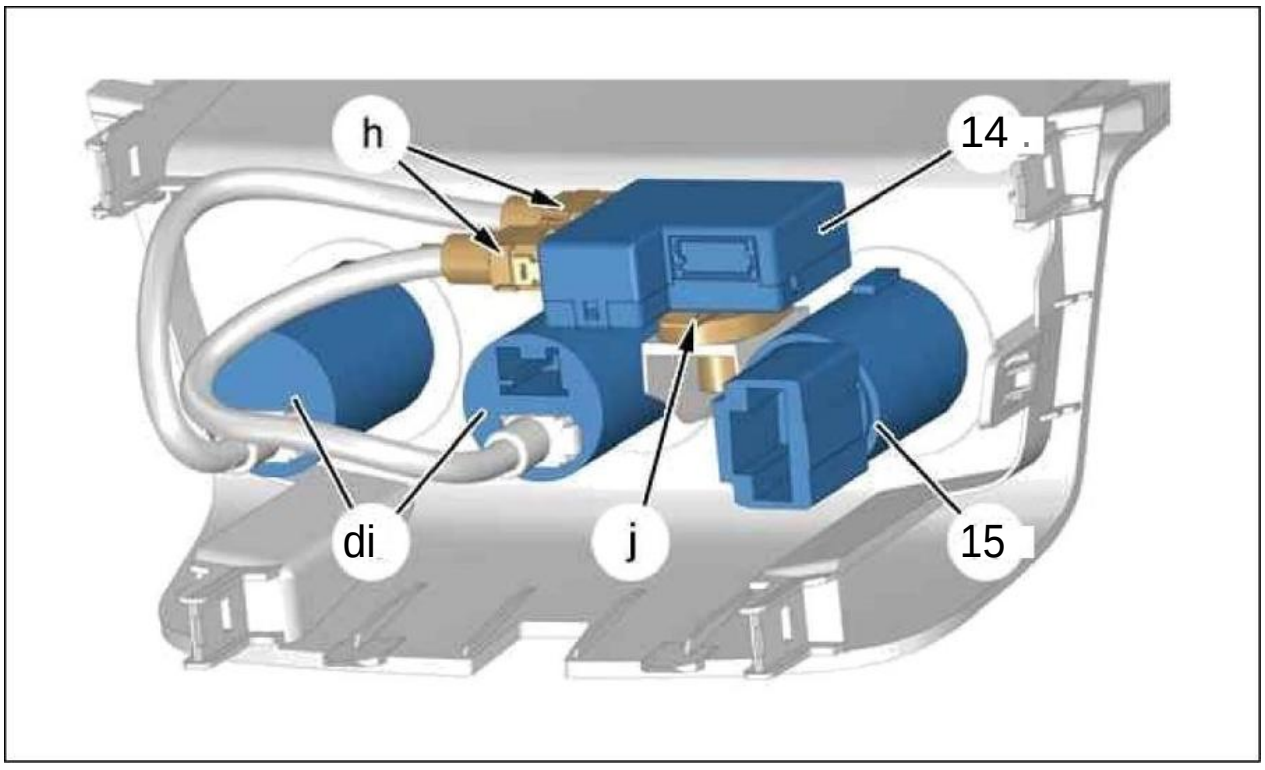


Figura: C5FG1PVD

Desconecte los conectores (en "h").
Soltar: La unidad de control (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar

- La unidad de control (14)
- El mechero (15)
- Las tomas auxiliares (16)

Figura: C5FG1PWD

Quite los tornillos (17).

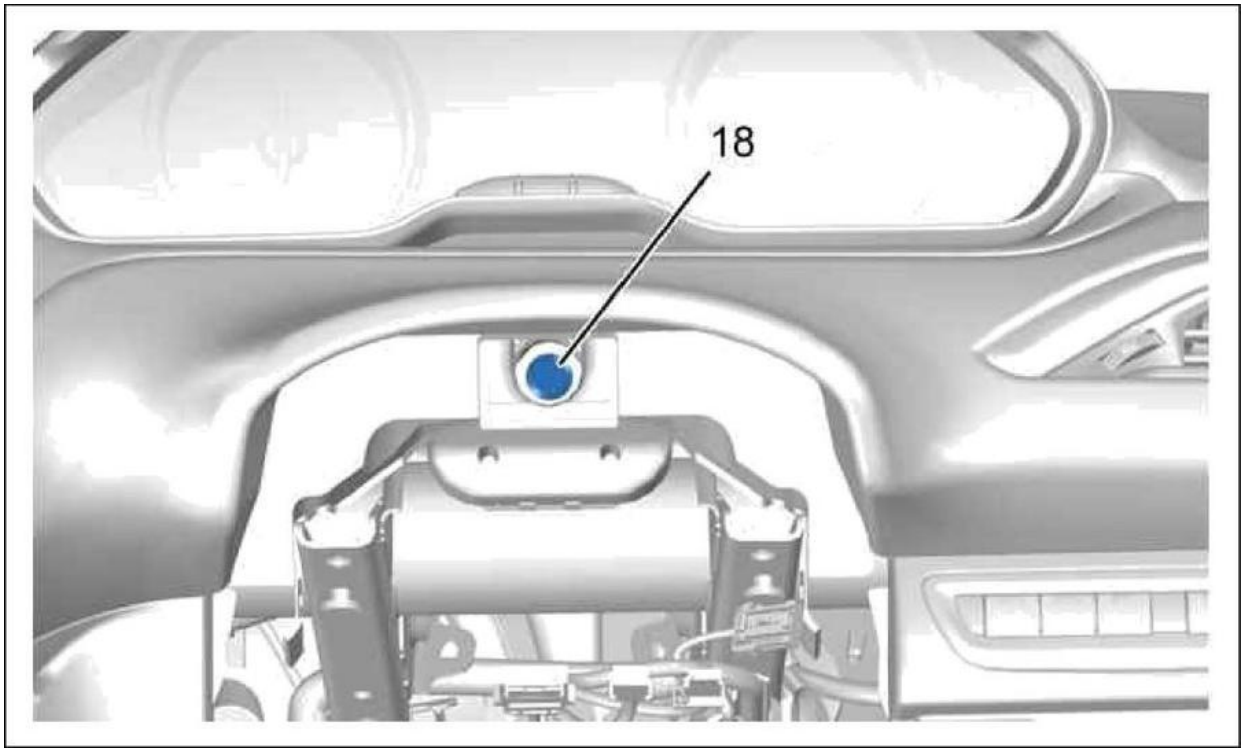


Figura: C5FG1QVD

Quite el perno (18).

Figura: C5FG1QWD

NB: Se requieren dos personas para realizar la siguiente operación.

PRECAUCIÓN: Guarde el tablero panel, colocación eso en un mesa y proteger eso ; Con plástico de burbujas.

Retire la placa frontal (19) (tire hacia usted).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre: Las bridas de sujeción; Dañadoclips.

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar los tornillos (11), (18) a 2 m.daN.

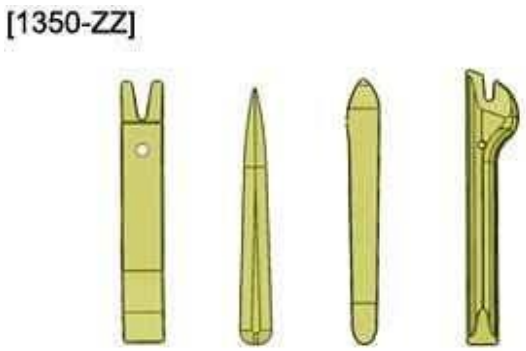
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE-MONTAJE: SALPICADERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Pelar

Eliminar :

(Según equipamiento)

(Según equipamiento)

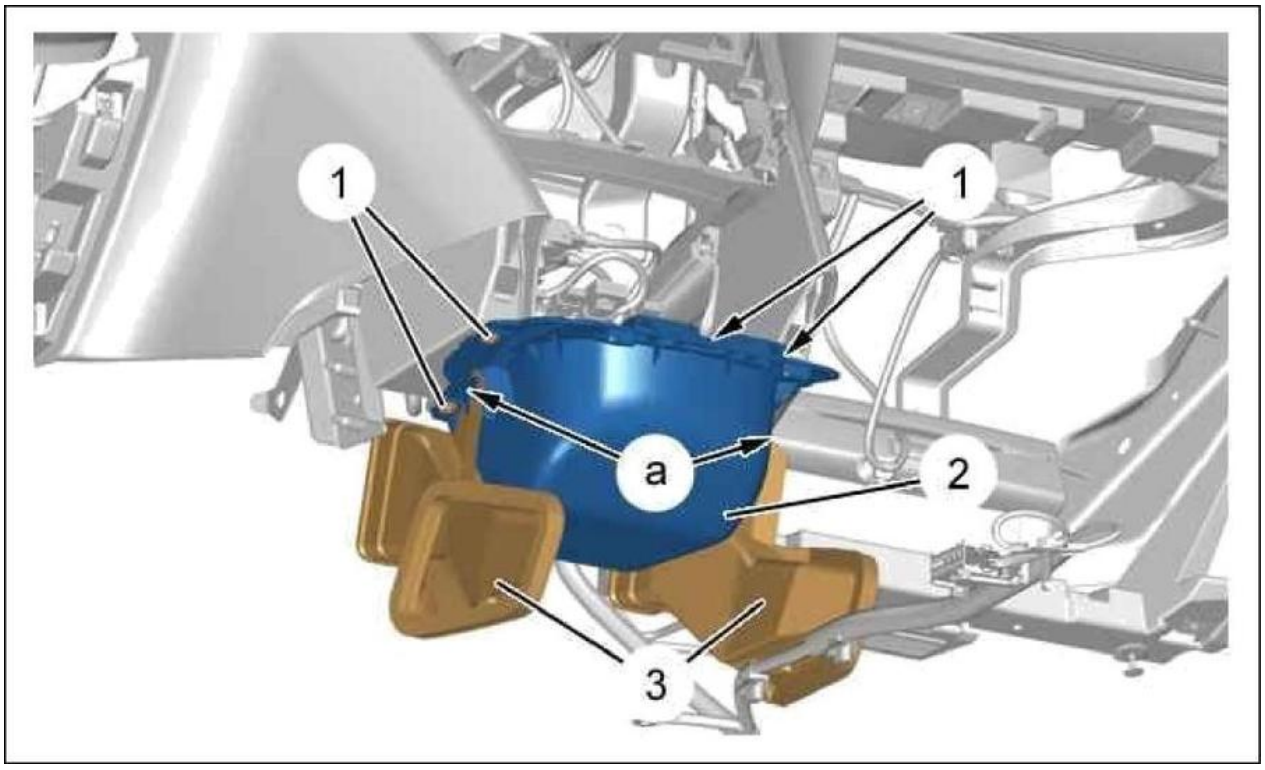


Figura: C5FS06MD

Eliminar :

- Los clips (en "a"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Los conductos de aire (3)
- Los tornillos (1)
- El adorno (2)

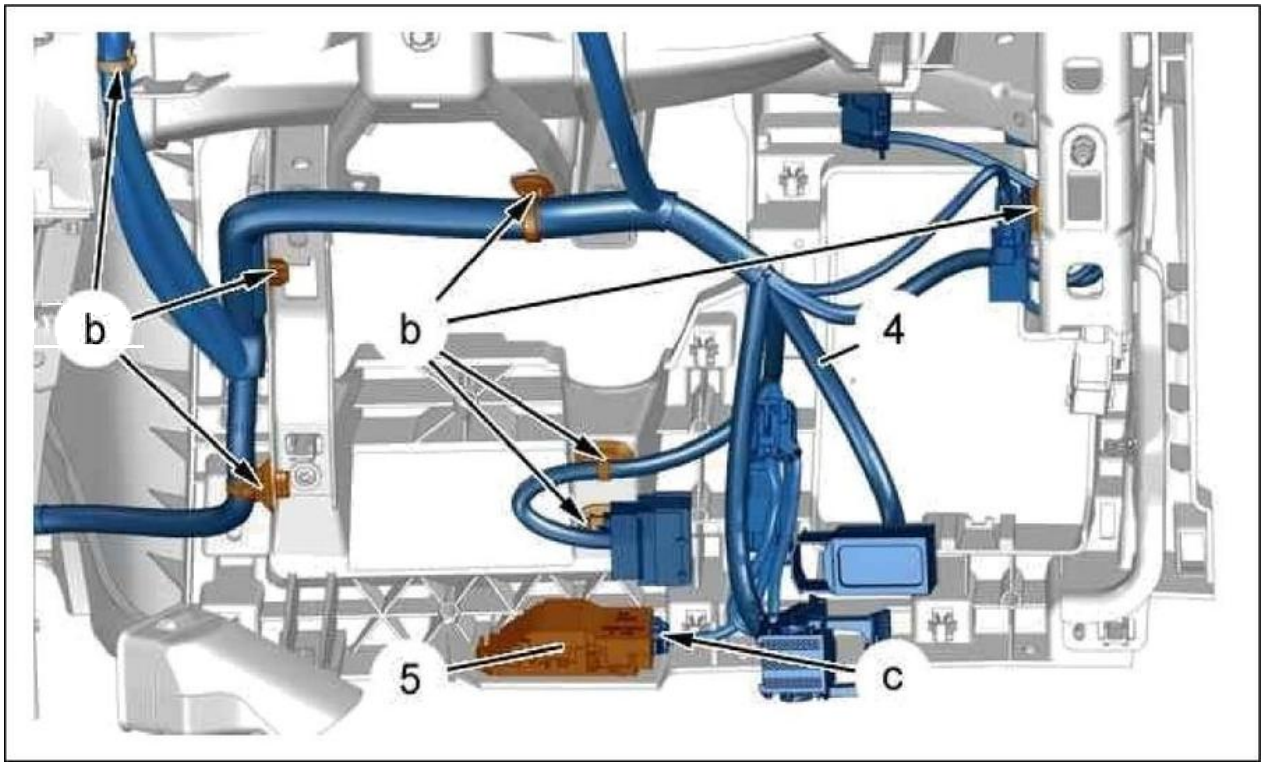


Figura: C5FS06ND

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (4).

Desconecte el conector (en "c"). Retire la luz (5).
Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (4).

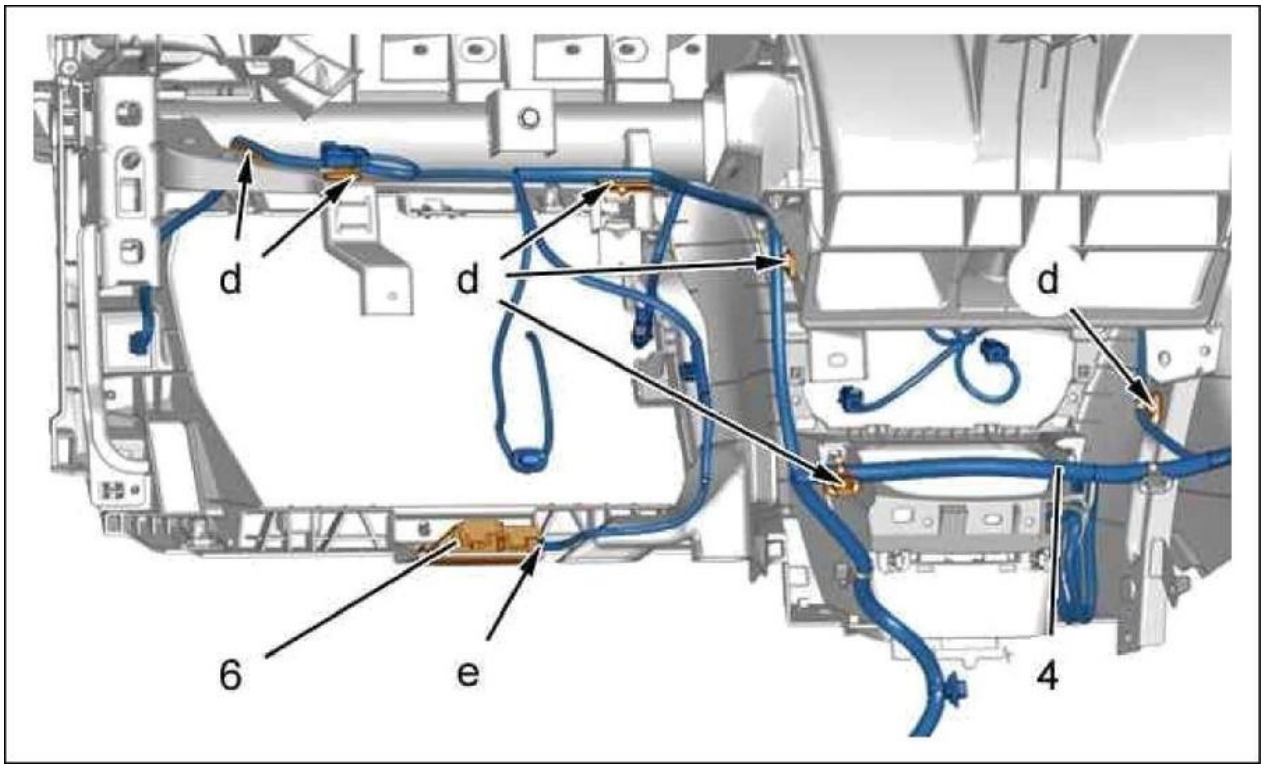


Figura: C5FS06OD

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (4).

Desconecte el conector (en "e"). Retire la luz (6).
Soltar el mazo de cables (4) (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mazo de cables (4).

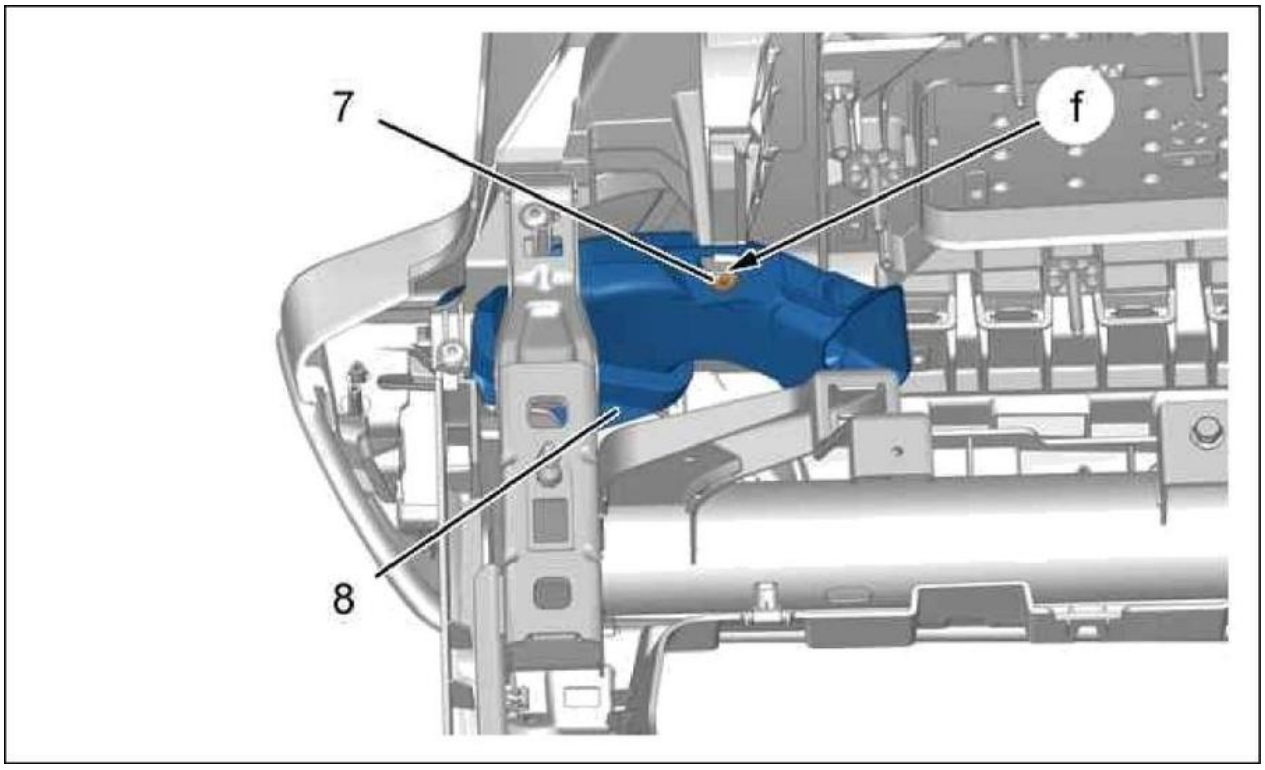


Figura: C5FS06PD

Quite el perno (7).
Soltar el conducto de aire (8) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el conducto de aire (8).

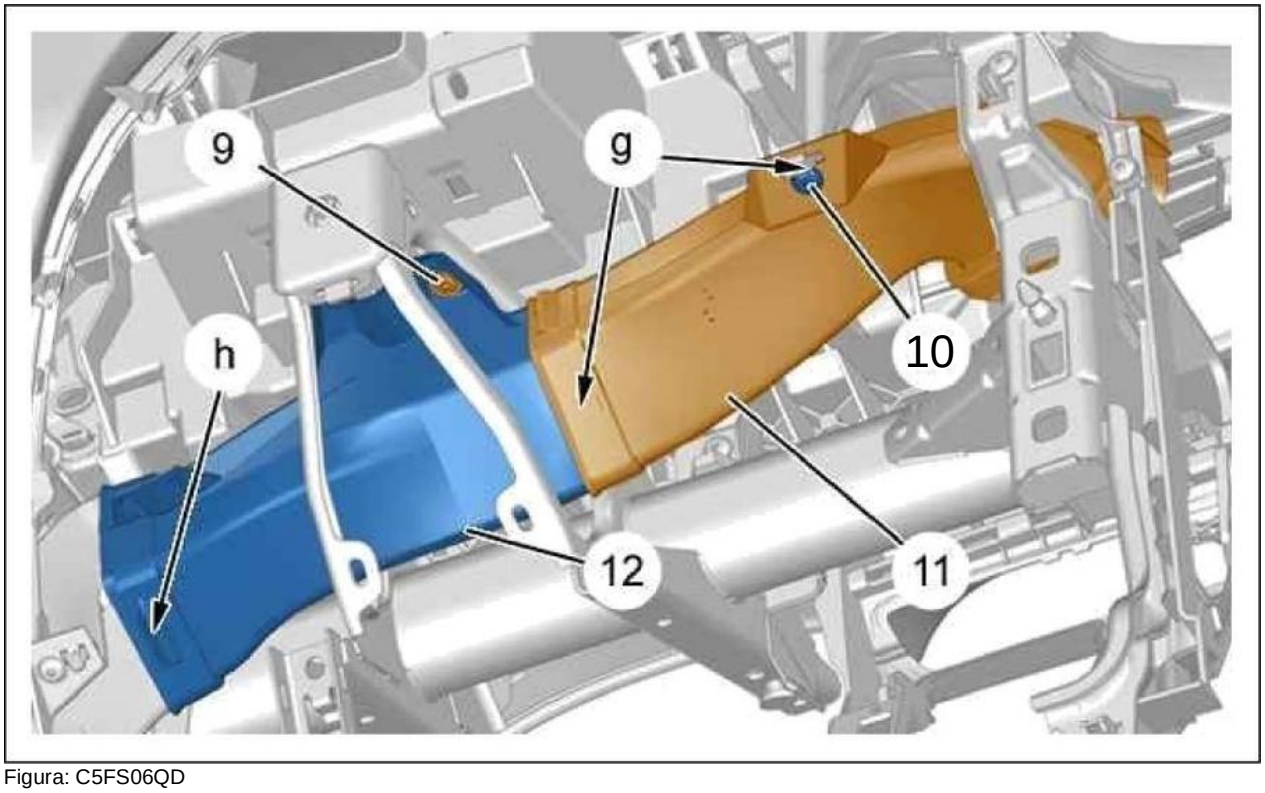


Figura: C5FS06QD

Retire el perno (10).
Soltar el conducto de aire (11) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- El conducto de aire (11)
- El perno de seguridad (9)

Soltar el conducto de aire (12) (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (12).

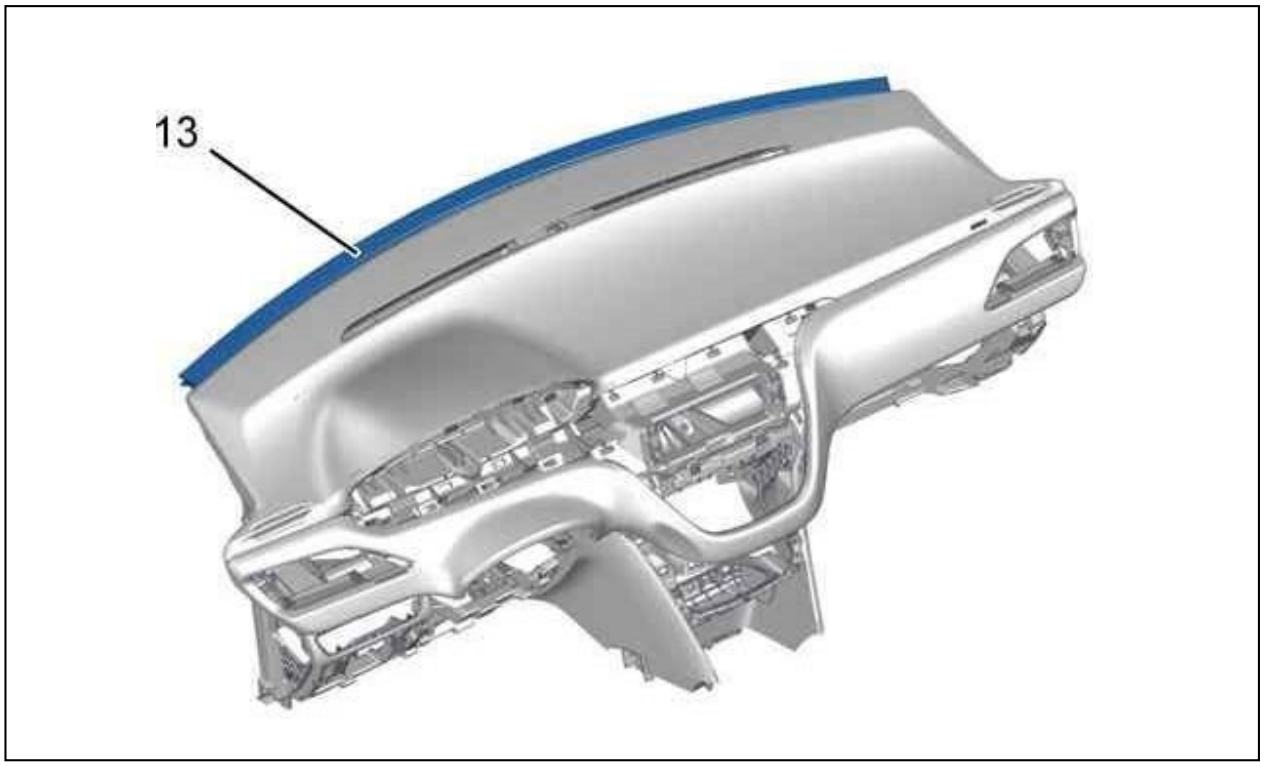


Figura: C5FS06RD

Soltar - Retirar: La junta de acabado (13); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Reensamblaje

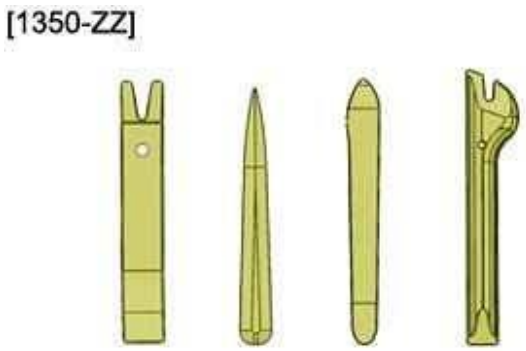
PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

SALPICADERO-MONTAJE (CONDUCCIÓN DERECHA)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Pelar

Eliminar :

(Según equipamiento)

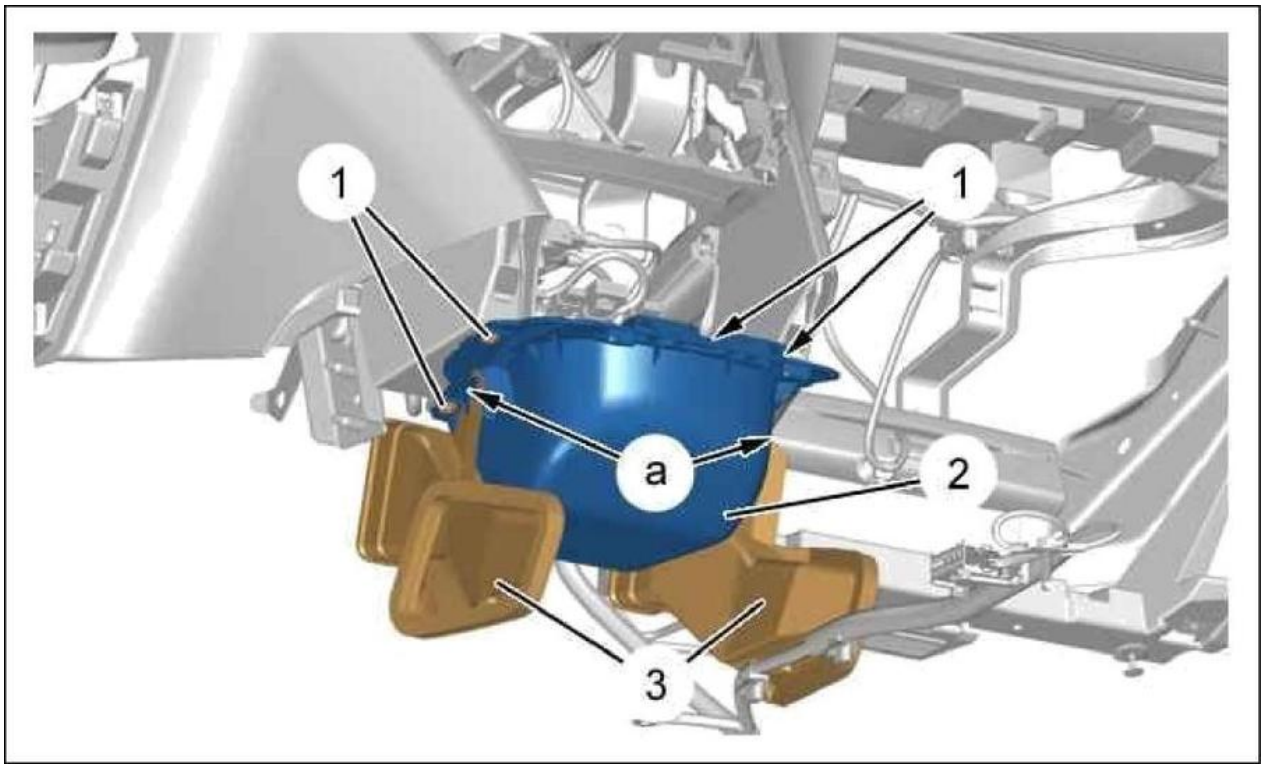


Figura: C5FS06MD

Eliminar :

- Los clips (en "a"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Los conductos de aire (3)
- Los tornillos (1)
- El adorno (2)

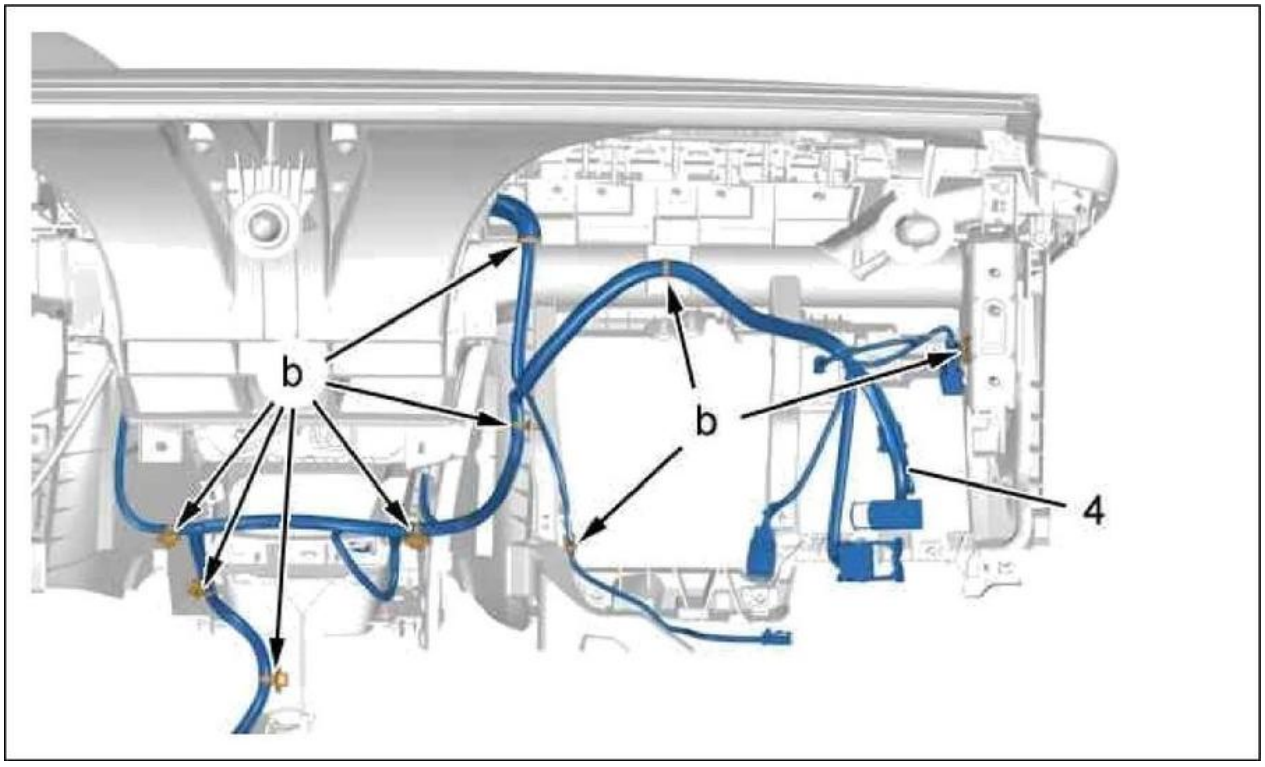


Figura: C5FS06SD

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (4).

Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte el arnés (4).

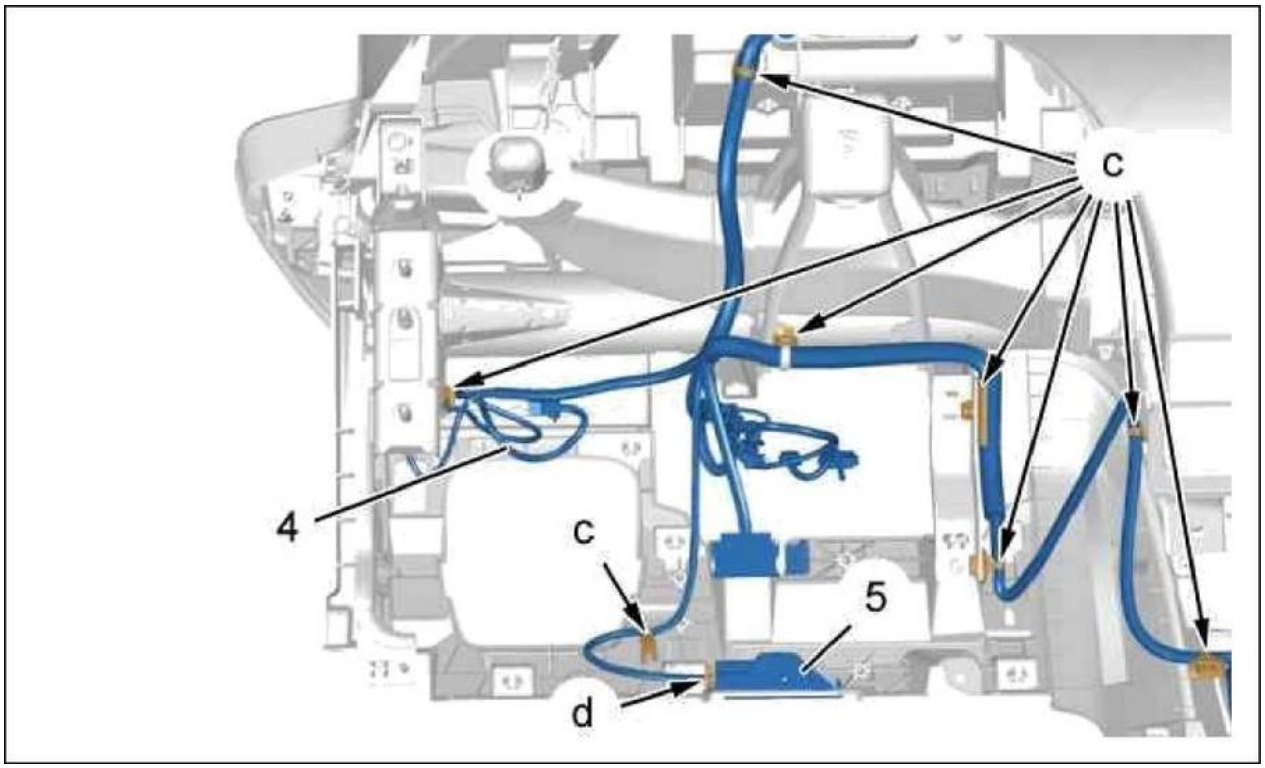


Figura: C5FS06TD

NB: localizar la ruta de la eléctrico aprovechar (4).

Desconecte el conector (en "d"). Retire la luz (5).
Soltar el mazo de cables (4) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el mazo de cables (4).

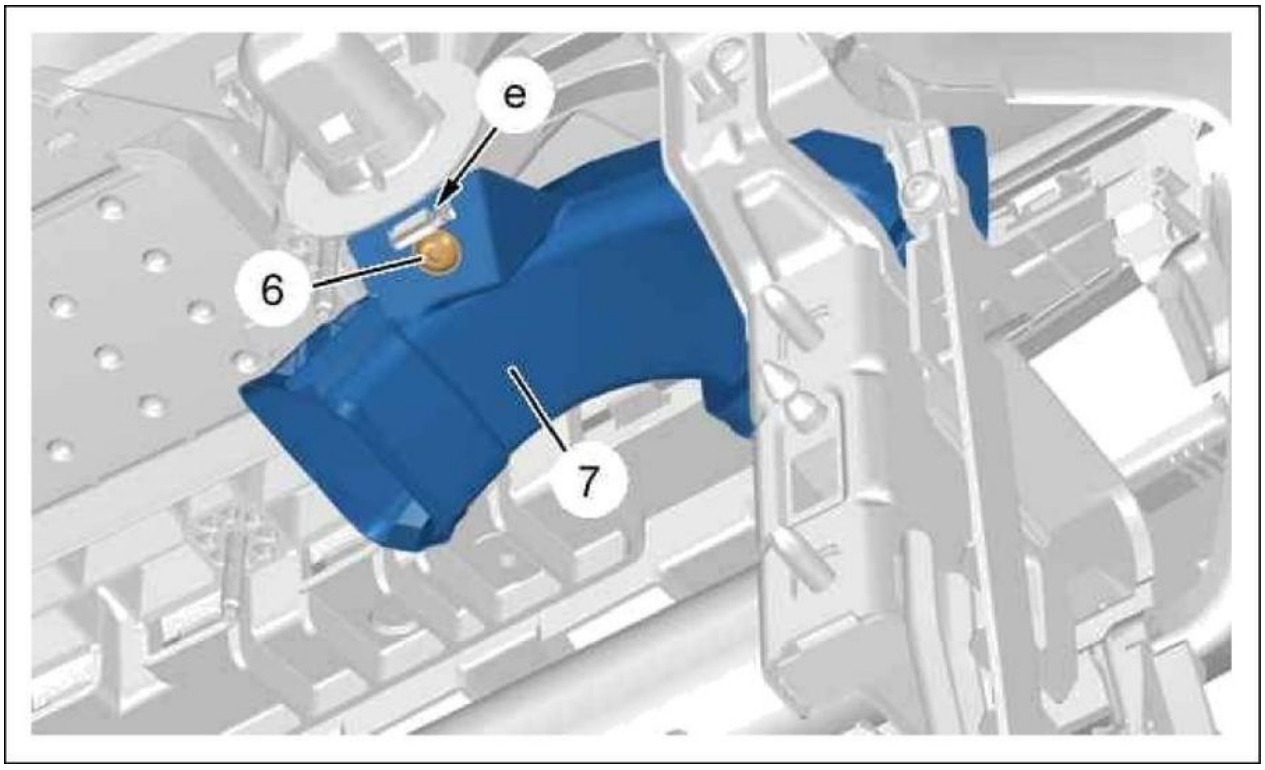


Figura: C5FS06UD

Quite el perno (6).
Soltar el conducto de aire (7) (en "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (7).

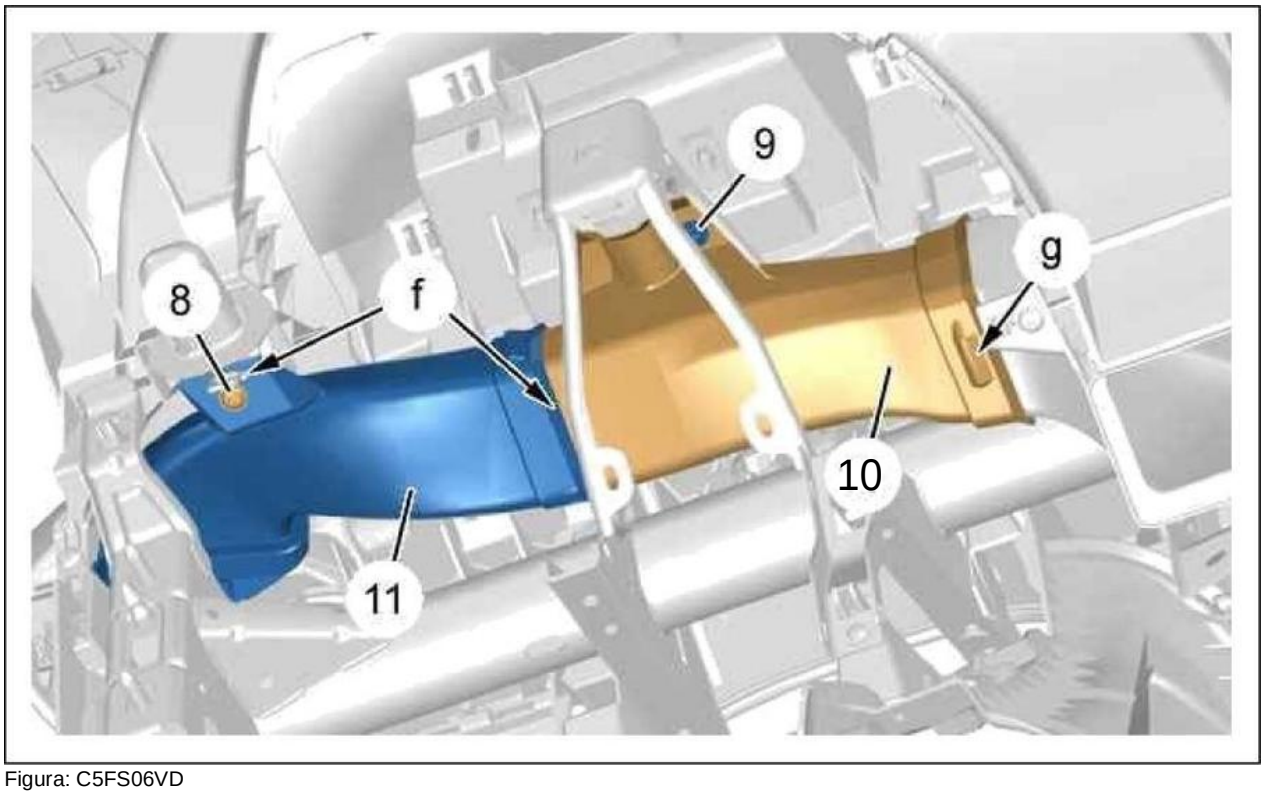


Figura: C5FS06VD

Quite el perno (8).
Soltar el conducto de aire (11) (en "I"); con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar:

- El conducto de aire (11)
- El perno de seguridad (9)

Soltar el conducto de aire (10) (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el conducto de aire (10).

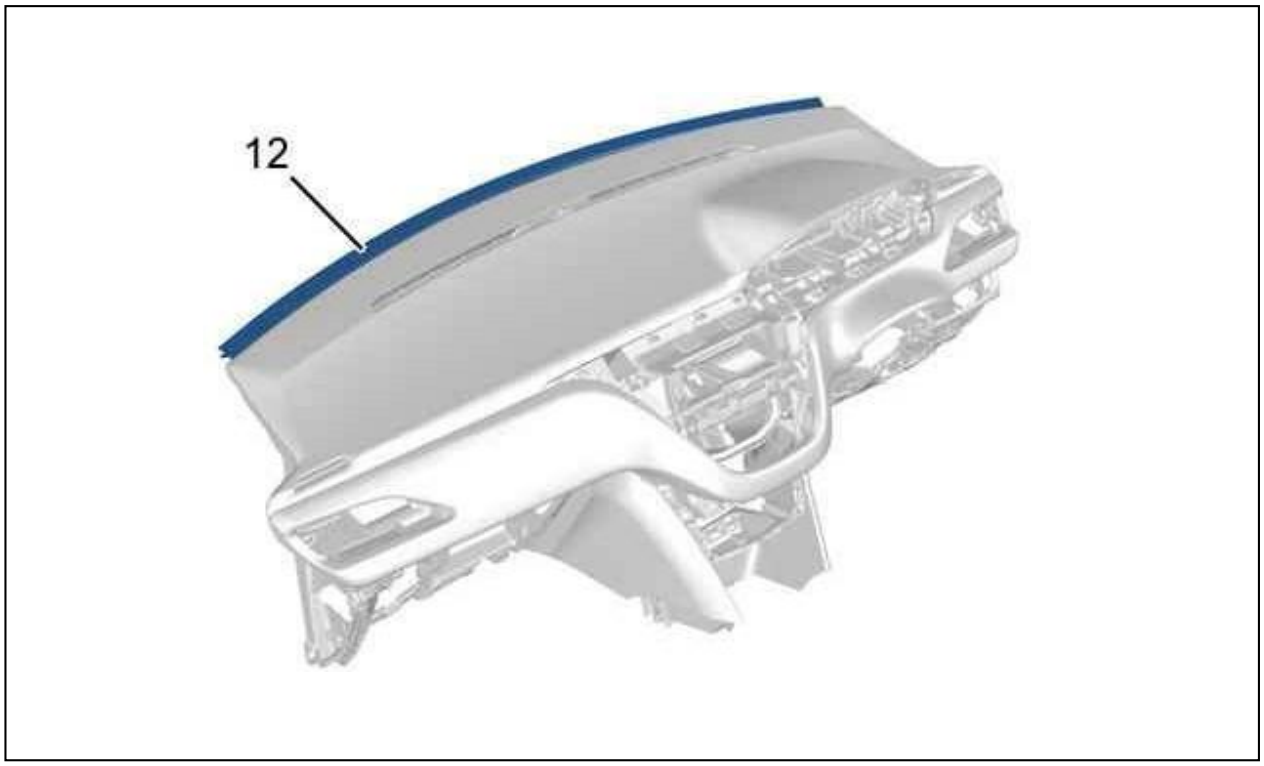


Figura: C5FS06WD

Soltar - Retirar: La junta de acabado (12); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

3. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

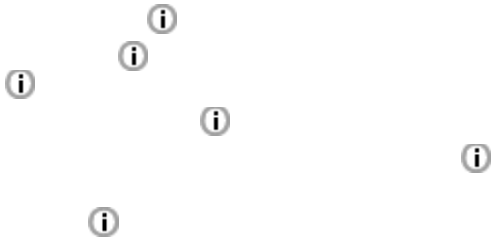
Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Verifique el funcionamiento del equipo.

CONFIGURACIÓN: PANEL DE INSTRUMENTOS

1. Vehículo afectado

Peugeot 208.
Desde la versión 6.30 de la actualización remota de Diagbox.

2. Resumen



3. Recomendaciones de seguridad

NB: la configuración es un sensible operación cual tiene un directo efecto en lo correcto operación de el vehículo.

La configuración incorrecta puede tener efectos adversos en:

- Seguridad (desactivación de sistemas de protección en el vehículo)
- El funcionamiento general del vehículo (degradación o pérdida total de las funciones del vehículo)
- Diagnóstico del vehículo (registro de códigos de falla que pueden hacer que los métodos de diagnóstico de la herramienta de diagnóstico fallen, lo que lleva a reemplazos injustificados de piezas)

Antes de intentar arrancar el motor:

- Verifique que el freno de estacionamiento esté activado
- Si es una caja de cambios automática, verifique que la palanca de cambios esté en la posición "P" (estacionamiento)
- Para una caja de cambios manual, compruebe que la palanca de cambios esté en punto muerto

4. Operaciones preliminares

Antes de cualquier operación

- Establecer comunicación con la ECU, utilizando la herramienta de diagnóstico
- Imprima todas las pantallas de la herramienta de diagnóstico que indican los valores de los parámetros de configuración, o anote estos valores a mano

5. Configuración

Si configura la ECU:

- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga

Si descarga a una ECU

- Establecer comunicación con la ECU
- Realiza la descarga
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

Si reemplaza una ECU:

Configuración del panel de

- Montar la
- Establecer comunicación con la ECU
- Realizar la configuración por internet
- Verifica la descarga
- Realizar las operaciones de programación (si es necesario)

5.1. Configuración por Internet

Realice la configuración por internet.

PRECAUCIÓN: Si la configuración por internet no funciona (presencia de un mensaje en la herramienta de diagnóstico que indica el código de error asociado con la frase "repetir la operación no servirá de nada"), realizar una configuración manual en lugar de la configuración por internet (referir al configuración mesa).

5.2. Procedimiento a seguir después de la configuración

Verifique y si es necesario repita los parámetros después de la configuración por Internet.

6. Tablas de configuración

Habiendo seleccionado el menú "configuración manual", dispone de los siguientes parámetros.

Configuración del panel de instrumentos

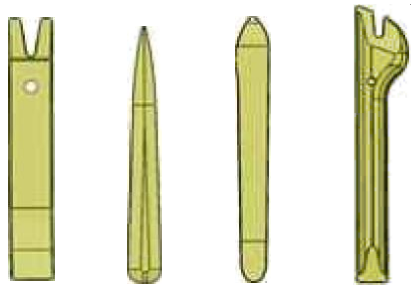
/ Parámetros de configuración	ser configurado	Comentarios
Presencia del reloj en el tablero de instrumentos	Con reloj y computadora de viaje, sin Stop and Start	(1)
	Con reloj y computadora de viaje y Stop and Start	
	Sin reloj y sin computadora de viaje	
Unidad de consumo l / 100	km (2)	

(1) A configurar según el equipo.
(2) Configuración de otro valor prohibido.
(3) Parámetro configurado automáticamente durante el procedimiento de "elección del horario de servicio".
(4) Parámetros que siempre deben comprobarse siguiendo una configuración a través de Internet.

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
[1350-ZZ] 	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

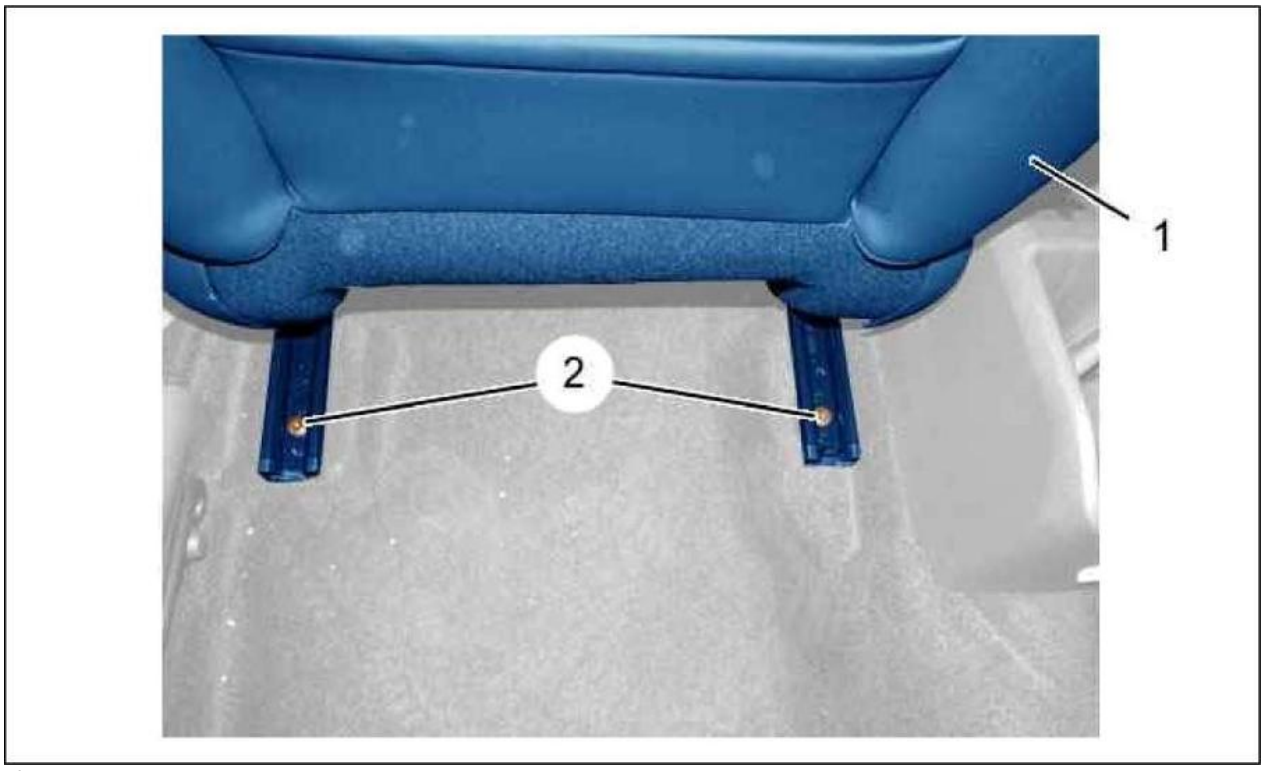


Figura: C5GG1BXD

Mueva el asiento delantero (1) hacia adelante tanto como sea posible. Quite los tornillos (2).

Figura: C5GG1BYD

Deslice el asiento delantero (1) hacia atrás tanto como sea posible. Retire los tornillos (3).

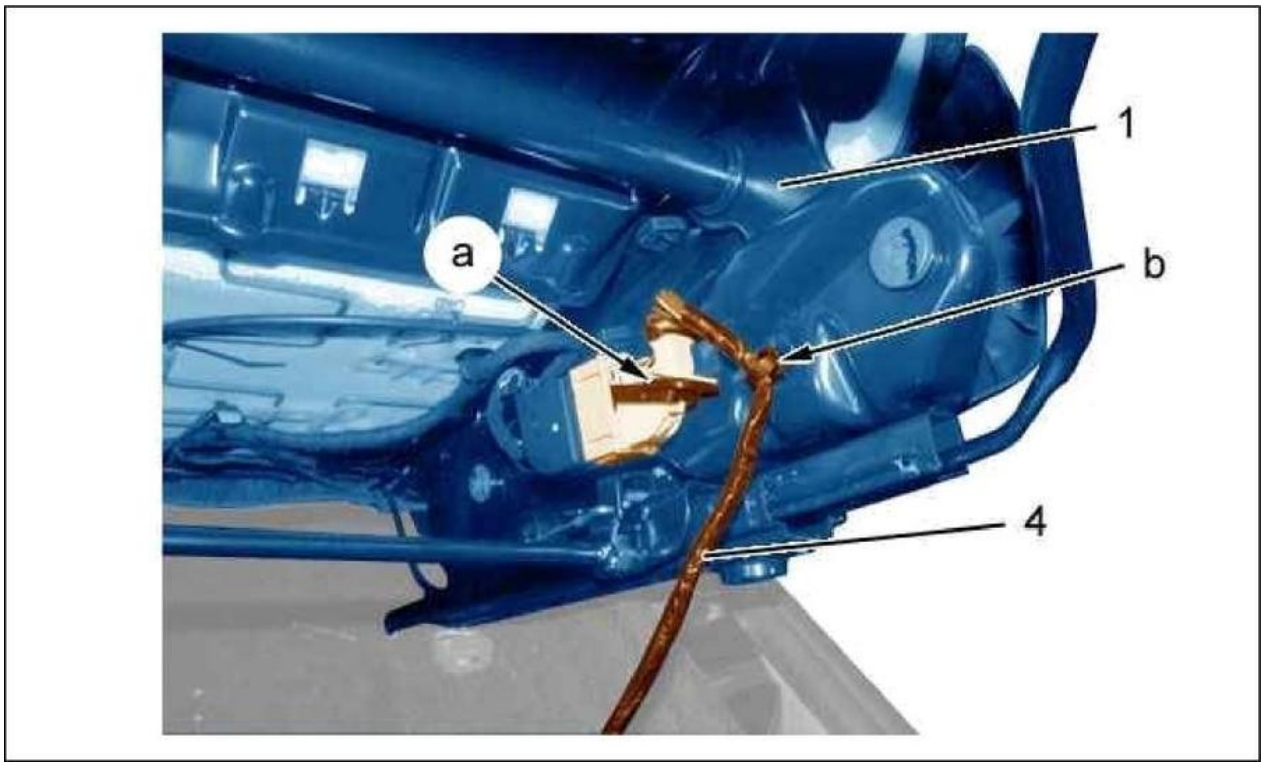


Figura: C5GG1BZD

NB: Incline el asiento delantero (1) hacia atrás (A facilitar el acceso al conector).

Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Retire el asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Aplique bloqueo de rosca a los pernos (2), (3).
Apretar los tornillos (2), (3) a 2 m.daN.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: DESLIZAMIENTO DEL ASIENTO DELANTERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Operaciones preliminares

Desconecta la batería
Eliminar : El frente asien
Coloque el asiento en la posición alta (ajuste de altura).
Eliminar : Los adornos laterales del asiento delantero

2. Eliminando

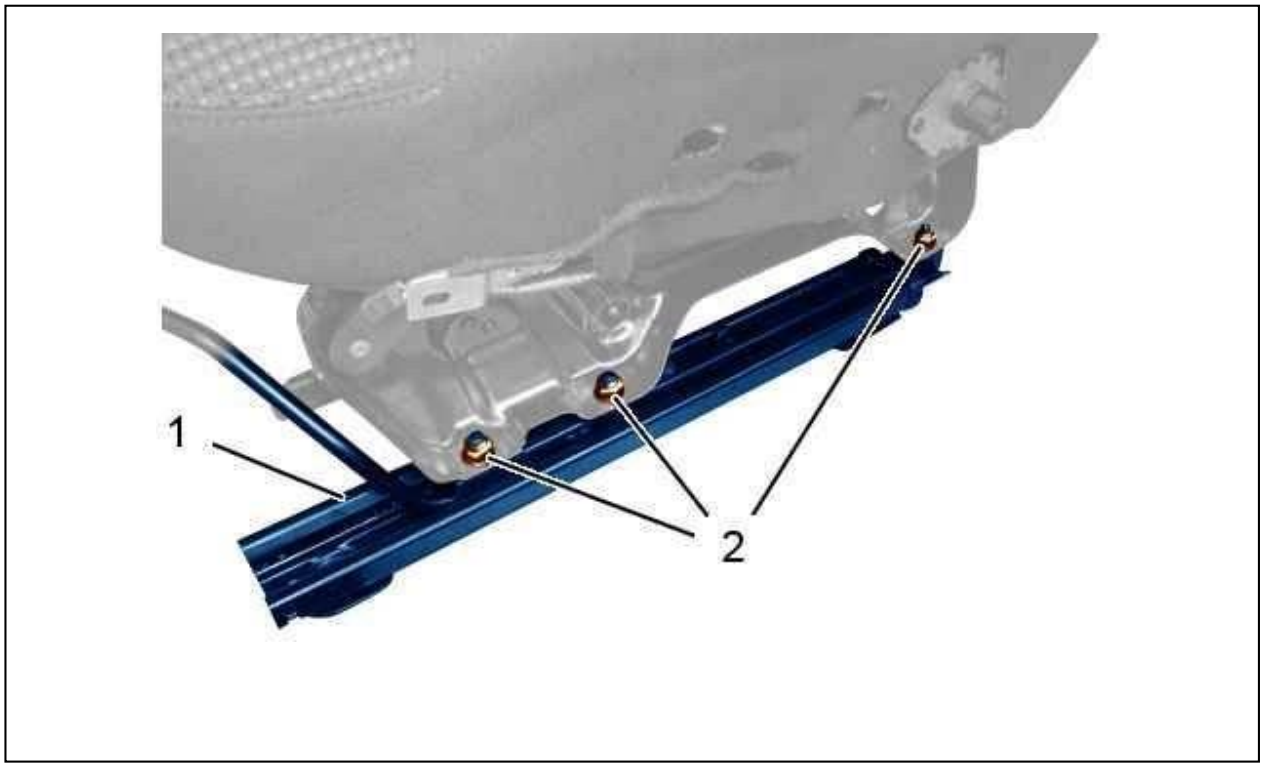


Figura: C5GG0B7D

Retire las tuercas (2) (deslizadores del asiento delantero (1)).

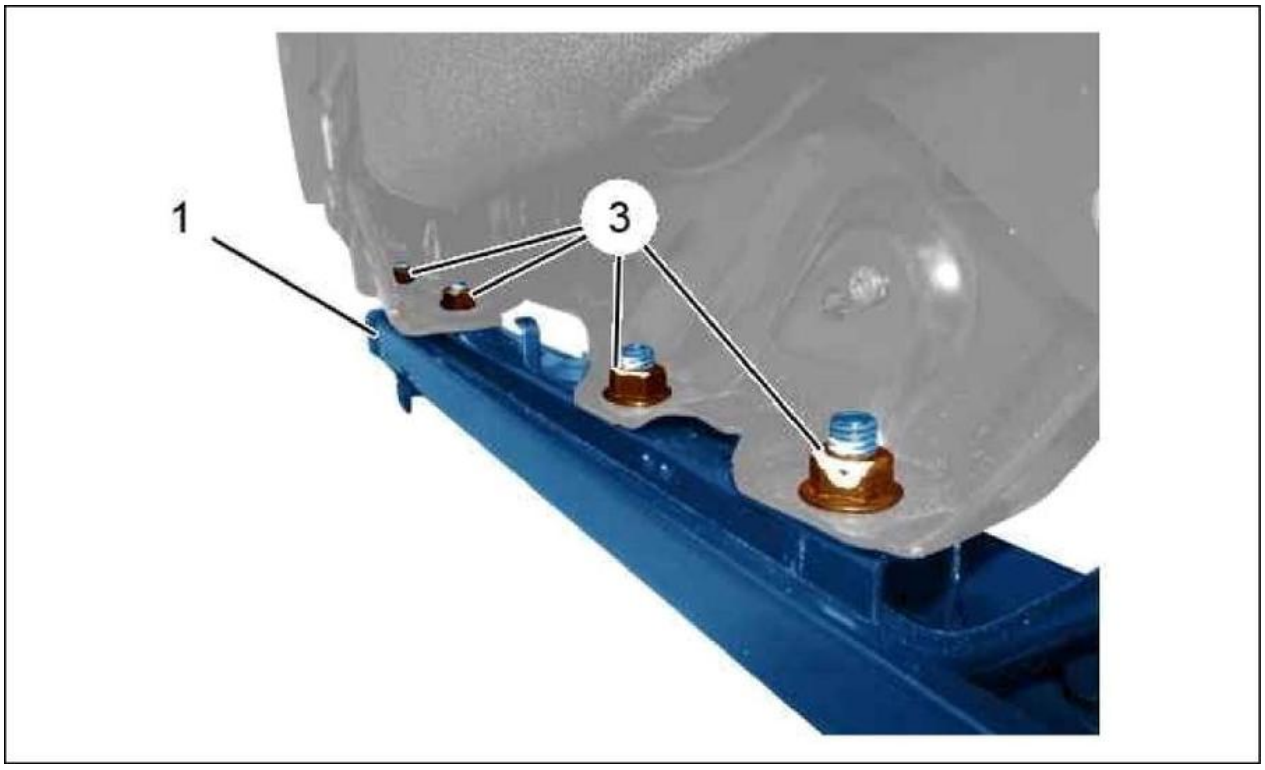


Figura: C5GG0B8D

Retire las tuercas (3) (deslizadores del asiento delantero (1)). Retire las correderas del asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

3.1. Reemplazo

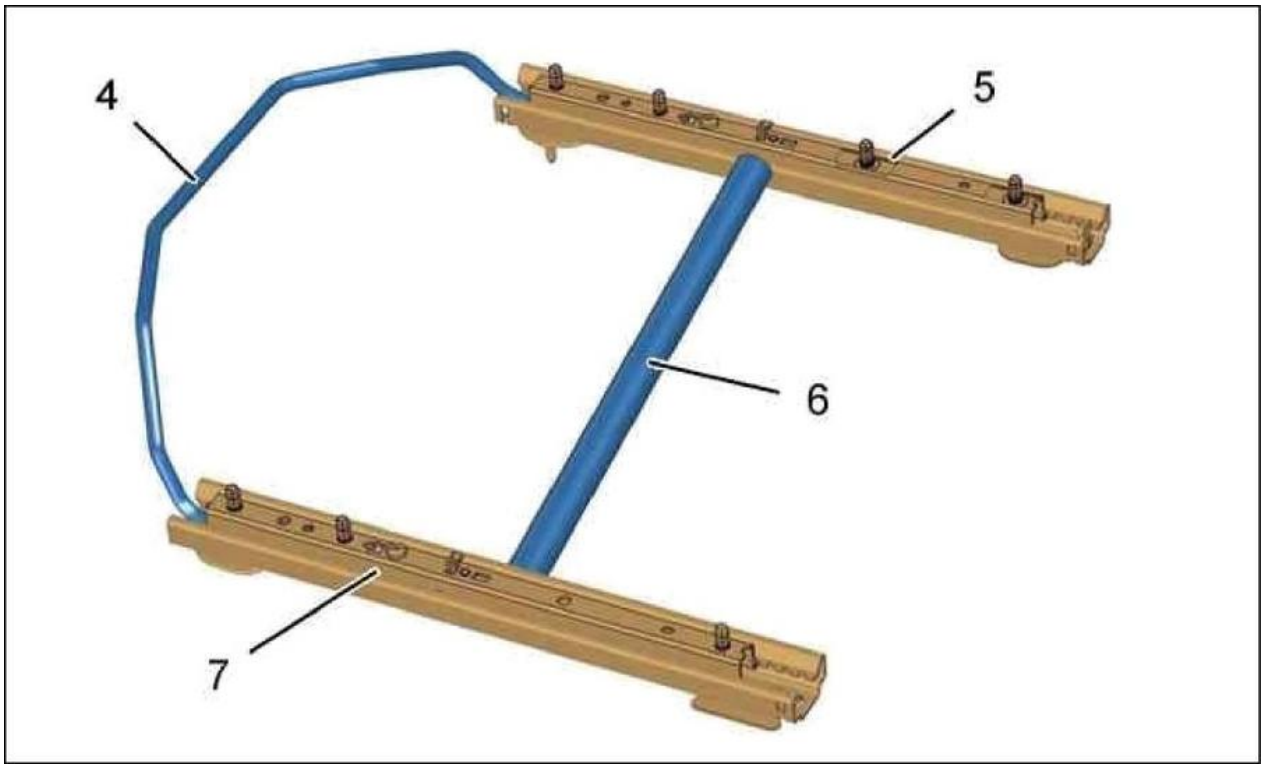


Figura: CSGGOFLD

El kit de diapositivas del asiento (4 partes):

- Una diapositiva LH (7)
- Un tobogán derecho (5)
- Un travesaño (4)
- Una barra de enlace (6)

Ensamblar: El juego de deslizadores del asiento (consulte las instrucciones del fabricante).

3.2. Operaciones comunes

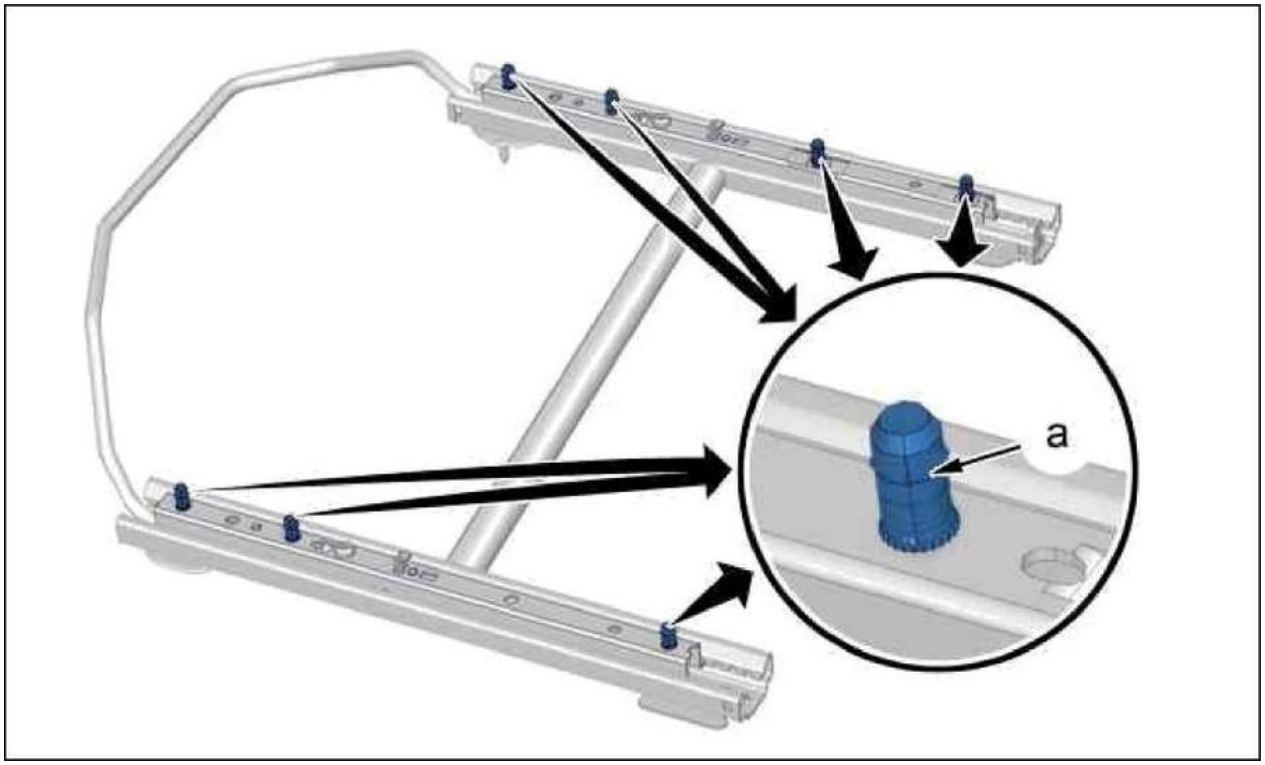


Figura: CSGGOFMD

PRECAUCIÓN: Aplique bloqueo de rosca a los espárragos de las tuercas (a "un").

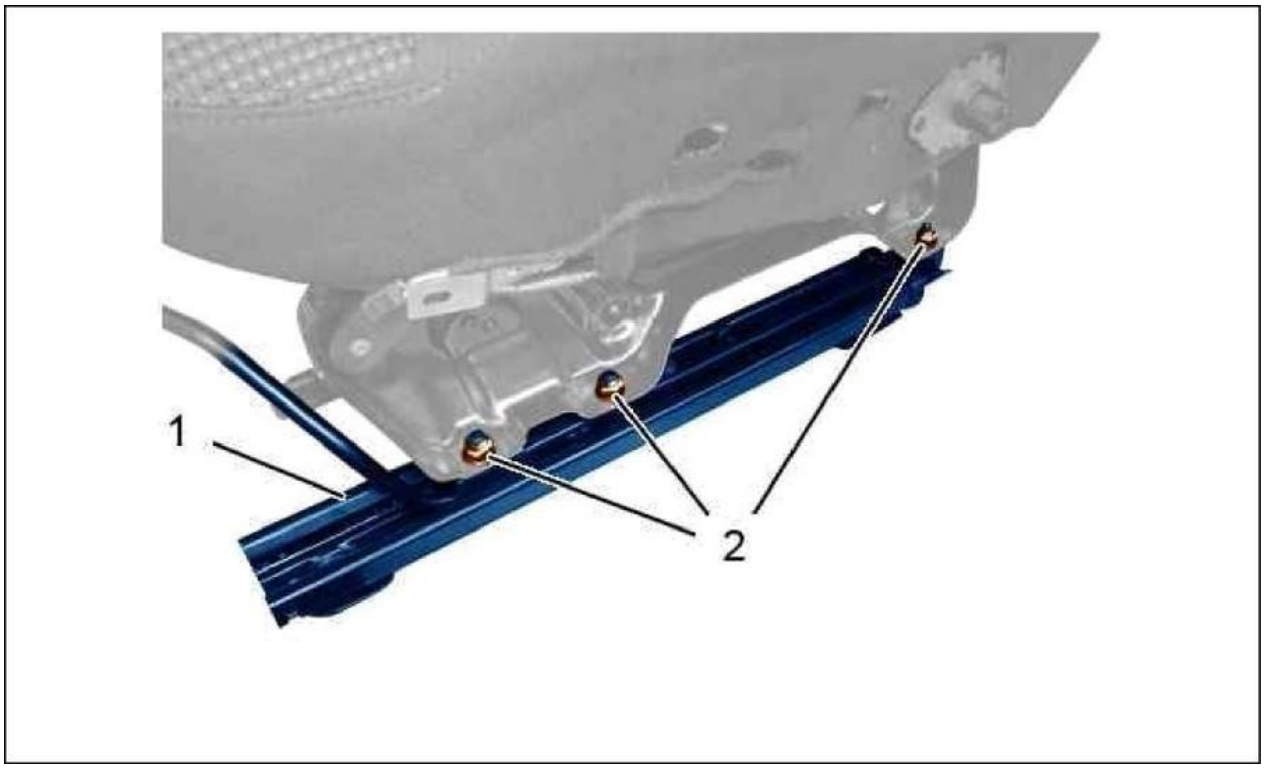


Figura: C5GG0B7D

Monte las correderas del asiento delantero (1).
Coloque las tuercas (2) (deslizadores del asiento delantero (1)).
Apretar las tuercas (2) y aflojarlas un cuarto de vuelta.

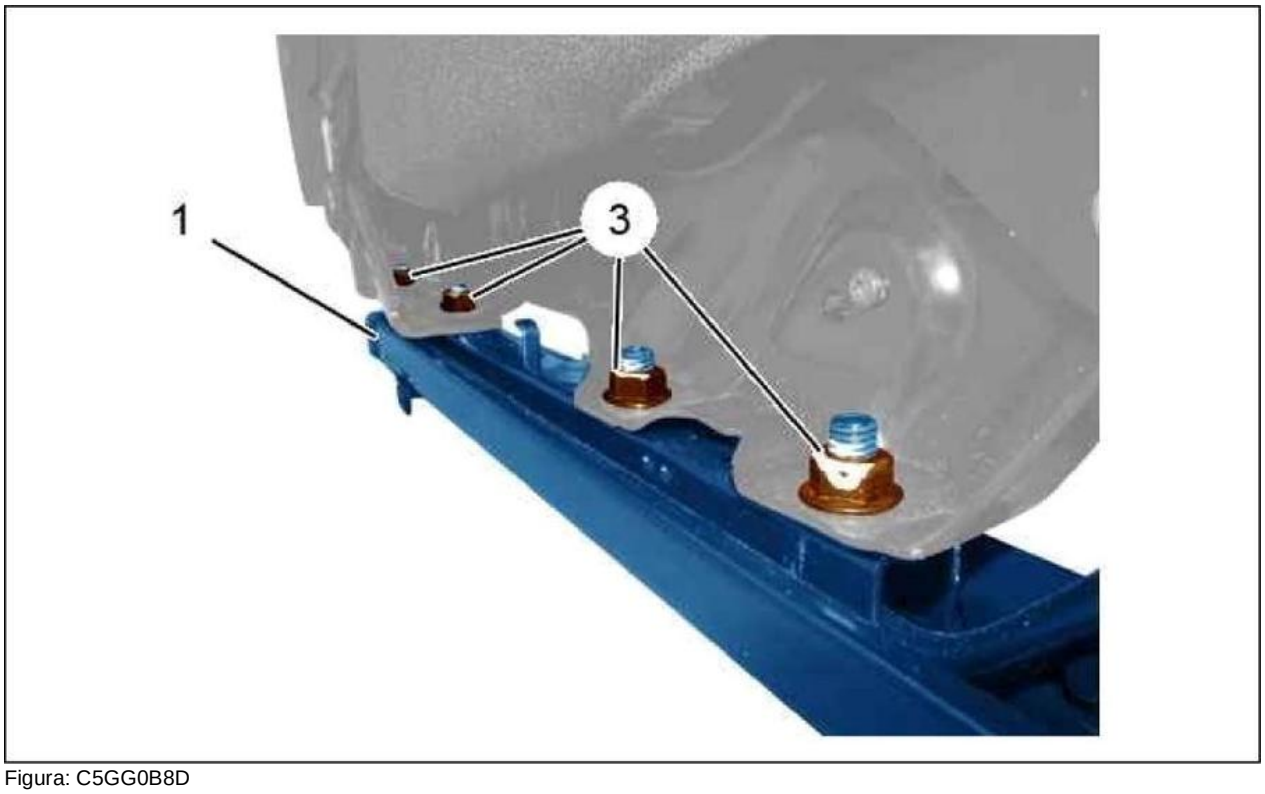


Figura: C5GG0B8D

Coloque las tuercas (3) (deslizadores del asiento delantero (1)).
Apretar las tuercas (2) y aflojarlas un cuarto de vuelta.

PRECAUCIÓN: Coloque las diapositivas lo más atrás posible.

Eliminar :

(Mano izquierda)

Vuelva a montar el asiento delantero.

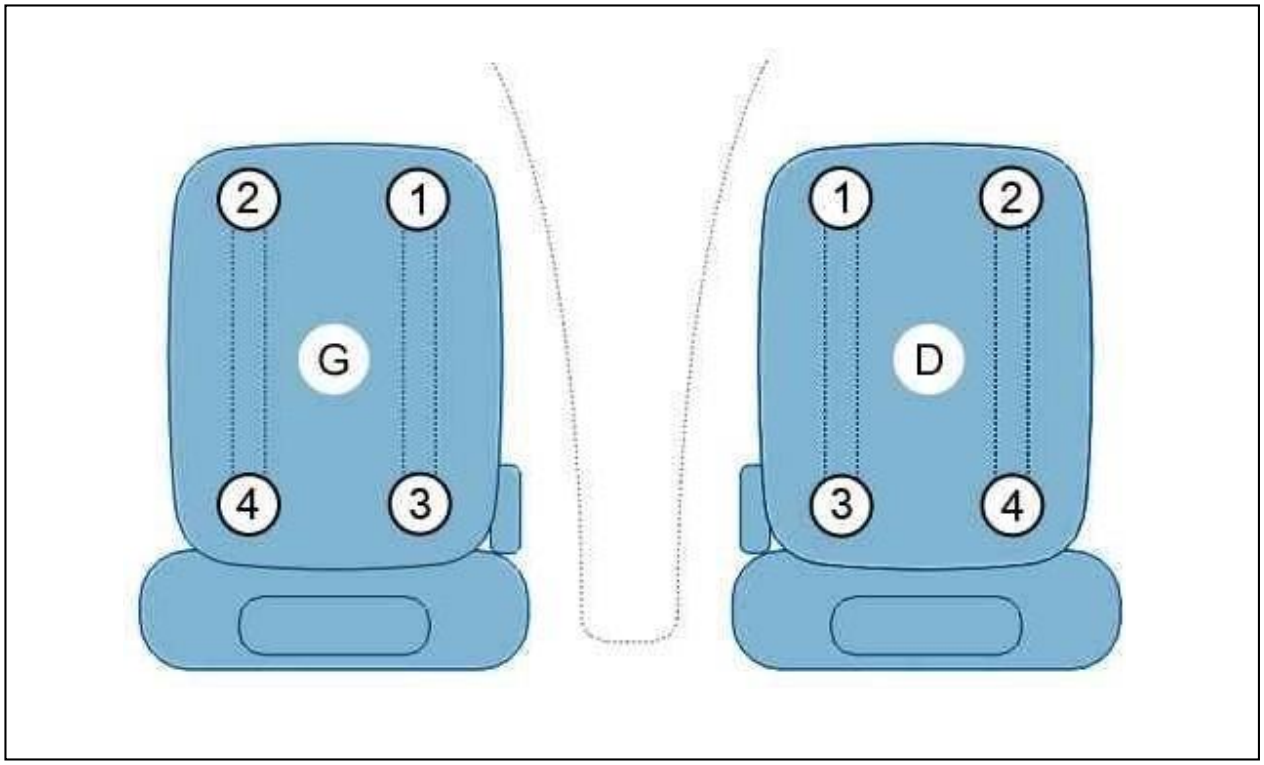


Figura: C5GM017D

(G): Asiento delantero izquierdo.
(D): Asiento delantero derecho.

PRECAUCIÓN: Respete el secuencia de apriete indicado.

Apretar los tornillos a 2,1 m.daN.

PRECAUCIÓN: Ajuste la posición de las diapositivas en la "X" y "Y" ejes (Correcto apriete de las tuercas y sin tensión en el montaje).

Apretar las tuercas (2, 3).
Quitar: El asiento
delantero.
Apretar las tuercas (2, 3) a 2,1 m.
Reacondicionamiento:

- (Mano izquierda)

Compruebe que todo el conjunto funciona correctamente. Vuelva a montar el asiento delantero.

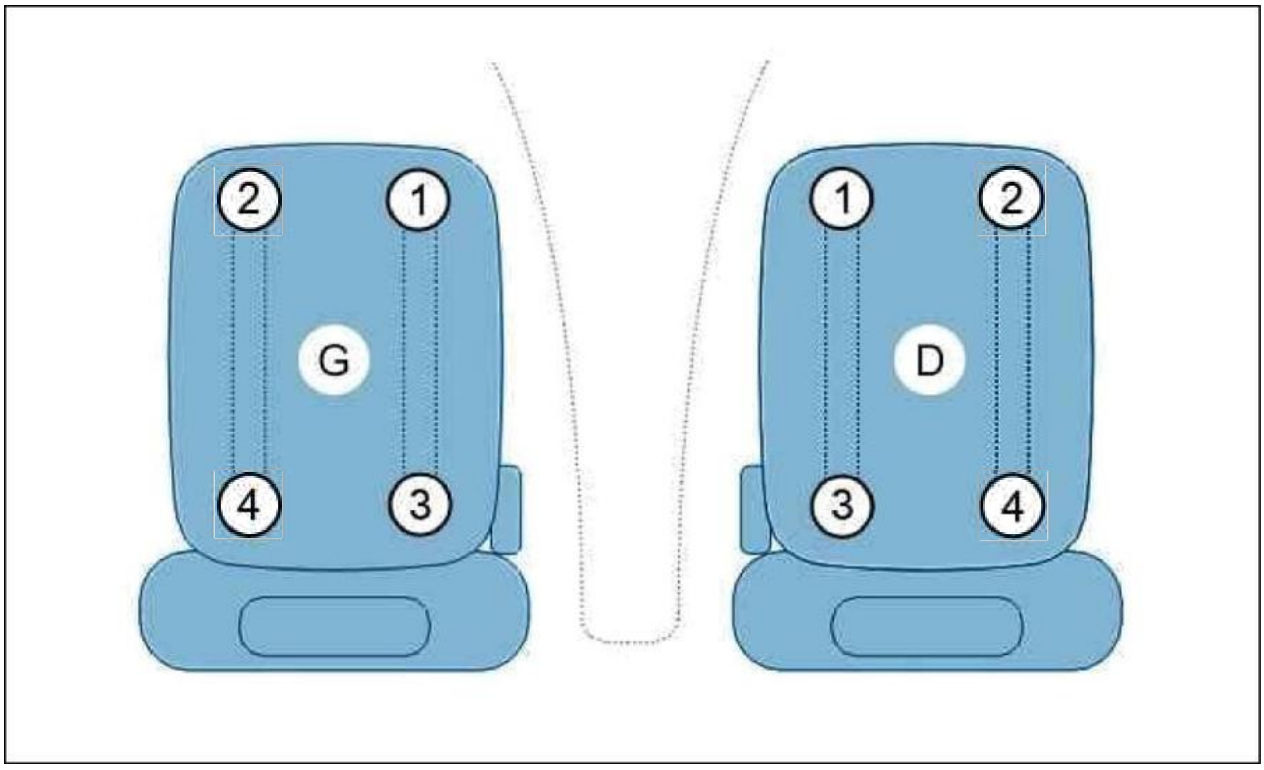


Figura: C5GM017D

(G): Asiento delantero izquierdo.
(D): Asiento delantero derecho.

PRECAUCIÓN: Respete el secuencia de apriete indicado.

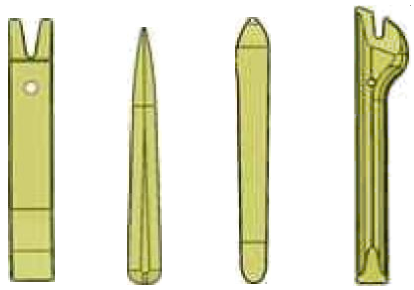
Apretar los tornillos a 2,1 m.daN.

PRECAUCIÓN: Compruebe que todo montaje funciona correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

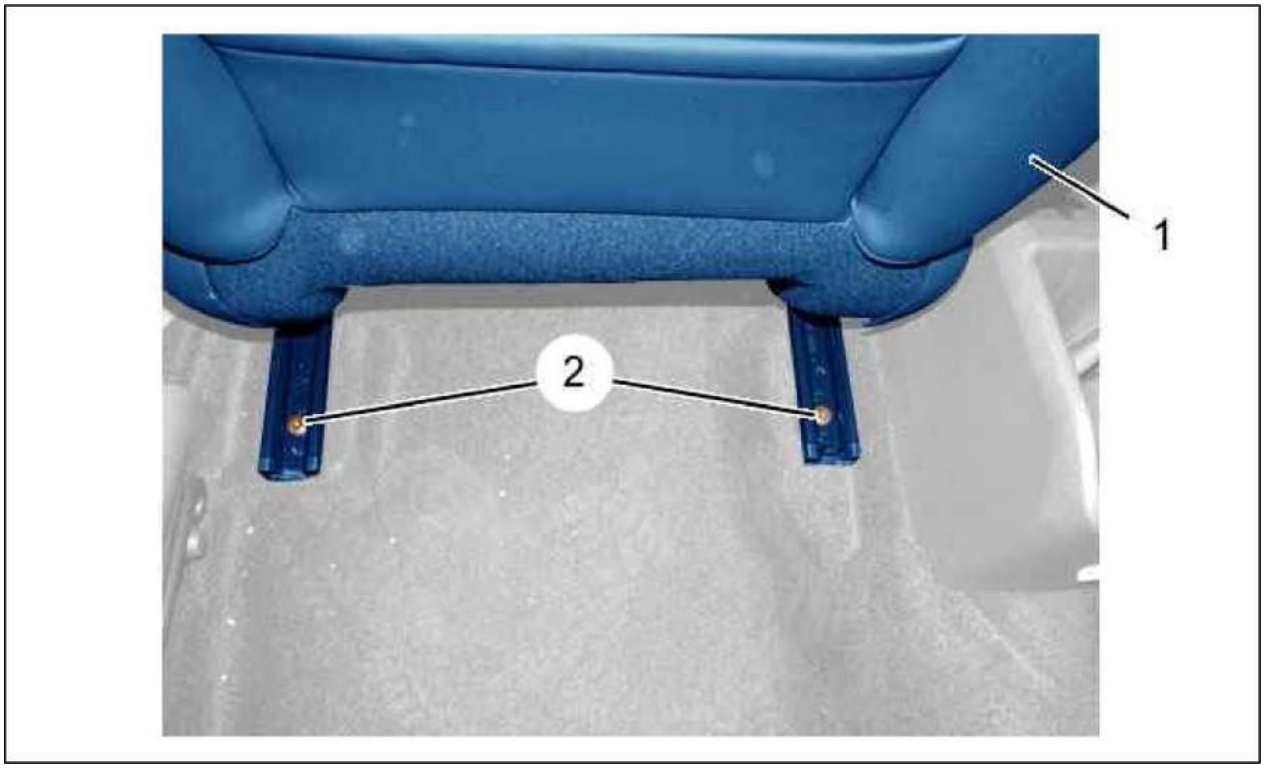


Figura: C5GG1BXD

Mueva el asiento delantero (1) hacia adelante tanto como sea posible. Quite los tornillos (2).

Figura: C5GG1BYD

Deslice el asiento delantero (1) hacia atrás tanto como sea posible. Retire los tornillos (3).

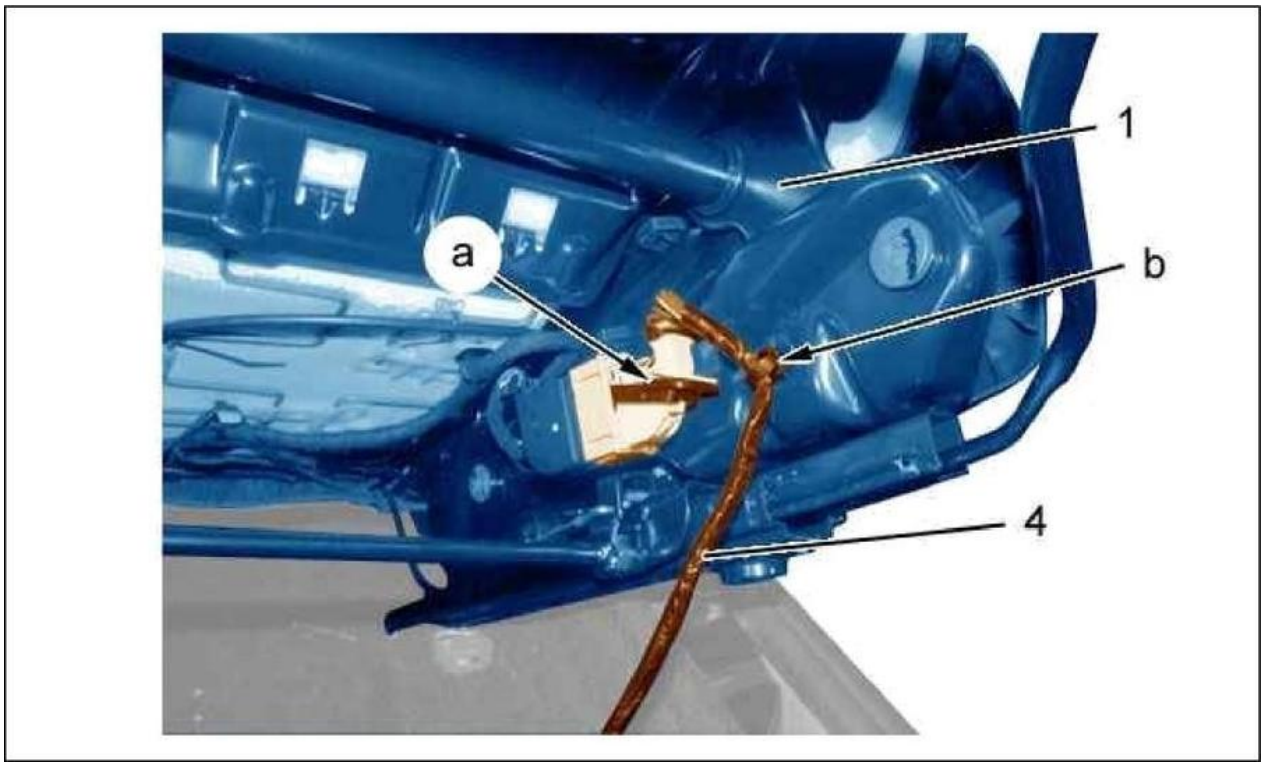


Figura: C5GG1BZD

NB: Incline el asiento delantero (1) hacia atrás (A facilitar el acceso al conector).

Soltar el mazo de cables (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (en "a").

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Retire el asiento delantero (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Aplique bloqueo de rosca a los pernos (2), (3).
Apretar los tornillos (2), (3) a 2 m.daN.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Verifique el funcionamiento del equipo.

REPARACIÓN: MOLDURAS DE ASIENTO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations ⓘ.

PRECAUCIÓN: Siga las usuario instrucciones en el asiento reparación de molduras equipo.

1. Estampación

Kit de reparación de tapizado de asiento.

2. Preparando la zona a reparar

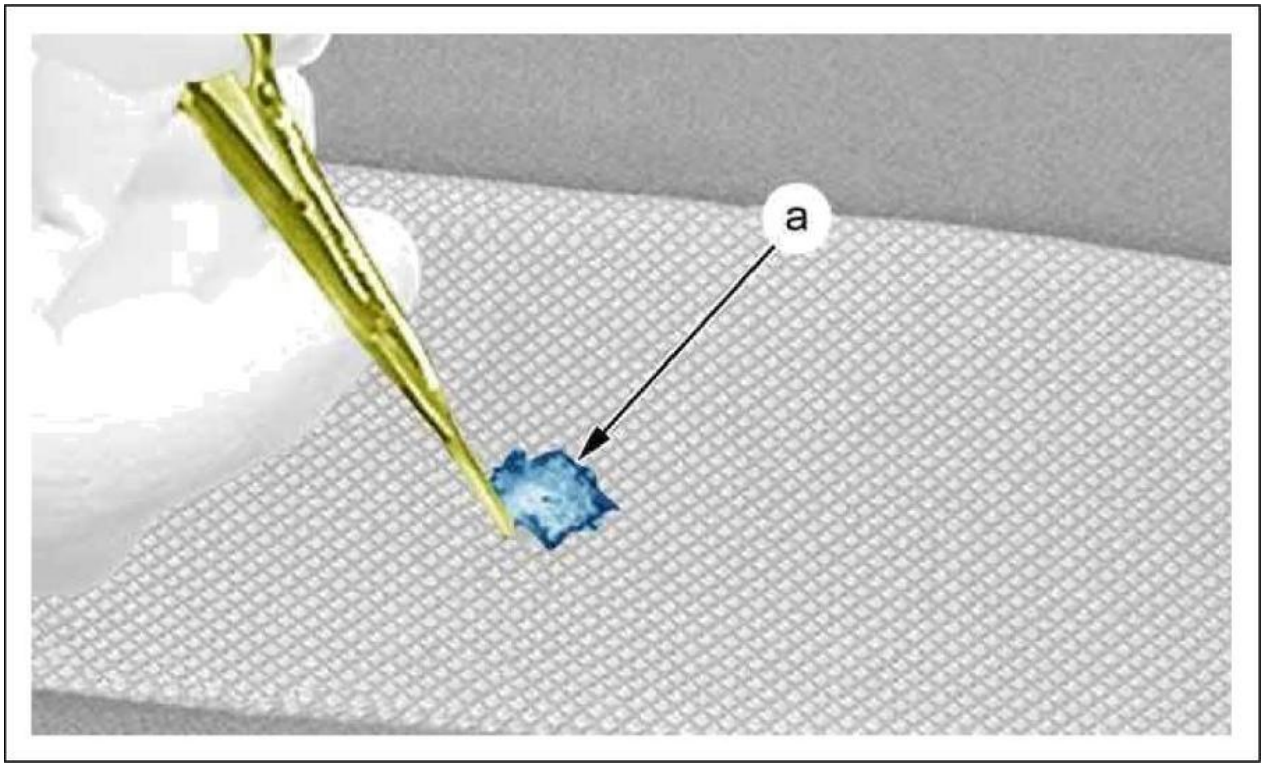


Figura: C5GM1EQD

Cortar los bordes del agujero a reparar limpiamente (en "a"); Con unas tijeras.

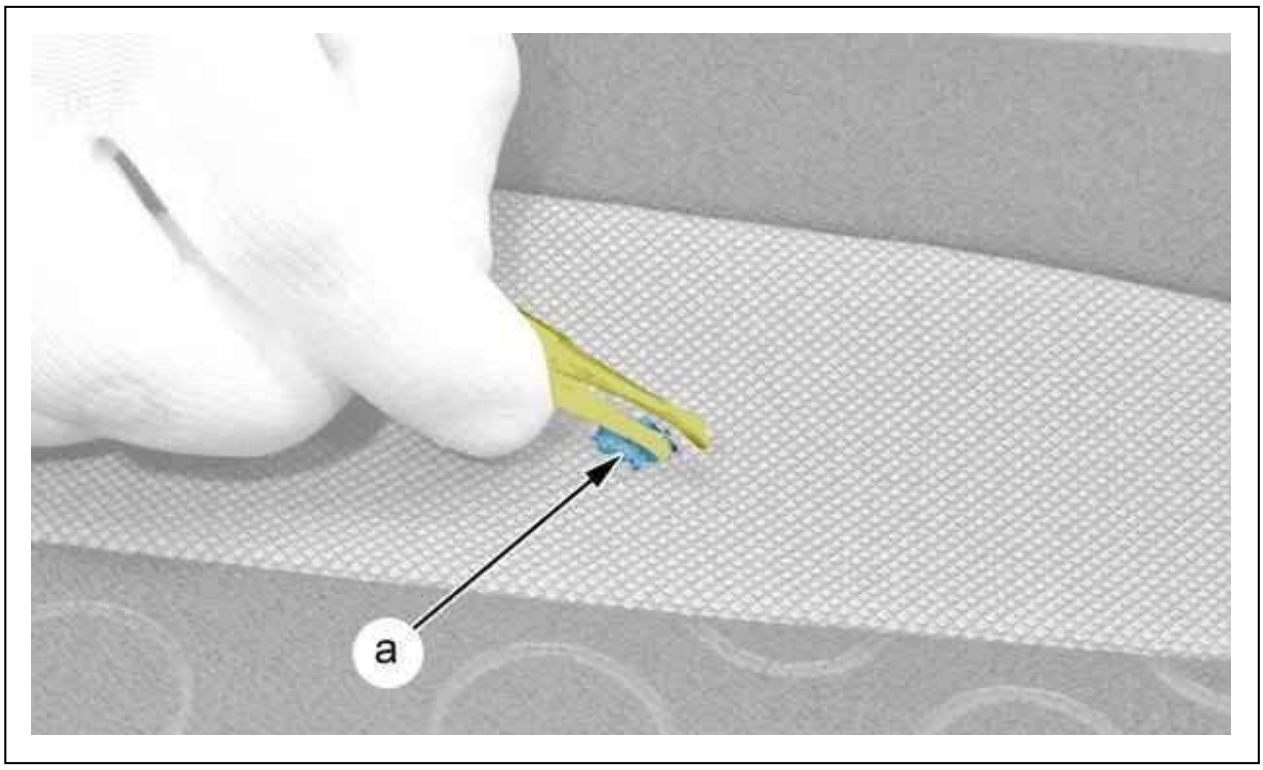


Figura: C5GM1DYD

NB: Si el agujero "a" es profundo, rellénelo con espuma.

Separe la tela de la espuma (Aprox. 10 mm alrededor del orificio "a"); Utilizando pinzas (pinzas).

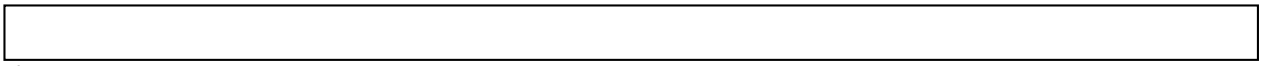


Figura: C5GM1E1D

Cortar un trozo de la tela de respaldo (1), algo más grande que el agujero "a" a reparar.
Haga una marca en el centro de la pieza de tela de respaldo (1).

PRECAUCIÓN: La marca debe estar en el centro del agujero para permitirle colocar la tela en el centro.

Coloque el trozo de tela de respaldo (1) en su lugar.

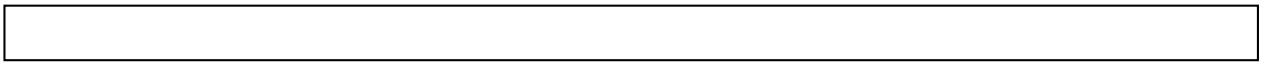


Figura: C5GM1E4D

Aplique la tela de respaldo con las pinzas y manténgala en su lugar.

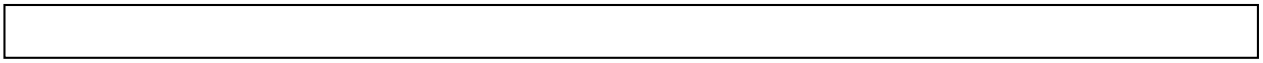


Figura: C5GM1E7D

Con la espátula, coge un poco de adhesivo en polvo.
Aplique el adhesivo solo en los bordes.

Figura: C5GM1EAD

NB: Prepare la plancha alisadora a la temperatura indicada por el proveedor; Consulte las instrucciones de uso.

Retire el teflón y luego use la plancha alisadora para pegar los bordes alrededor del orificio, tomando el tiempo indicado por el proveedor.

PRECAUCIÓN: Inspeccione rápidamente la reparación después del calentamiento inicial a asegúrese de que el adhesivo no se seque alrededor del orificio.

3. Encontrar el color

Encuentre el color que más se aproxime al color del asiento: siguiendo las instrucciones del proveedor.

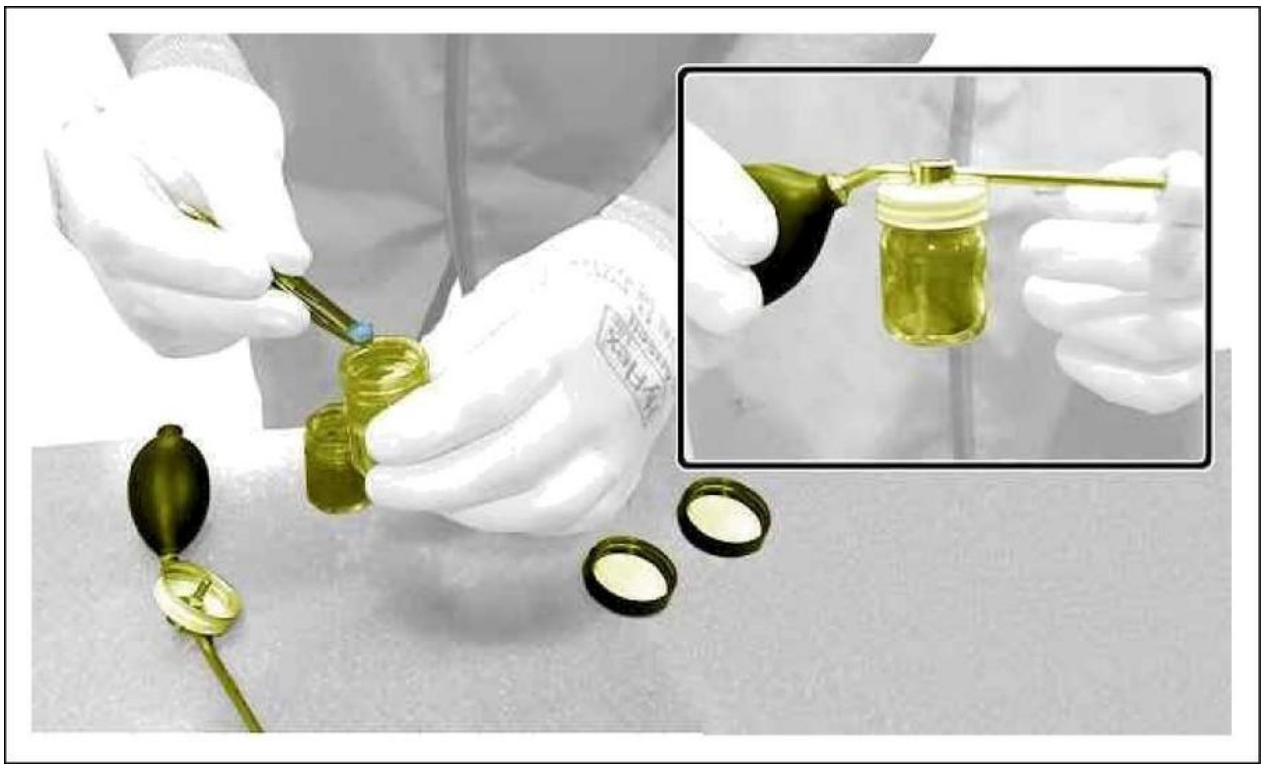


Figura: C5GM1EDD

Sacar la fibra de la maceta correspondiente al material a reparar.
Coloque la fibra (o una mezcla) en el rociador de fibra.

4. Aplicar la fibra reparadora

Aplicar la fibra reparadora: Ver instrucciones de uso.

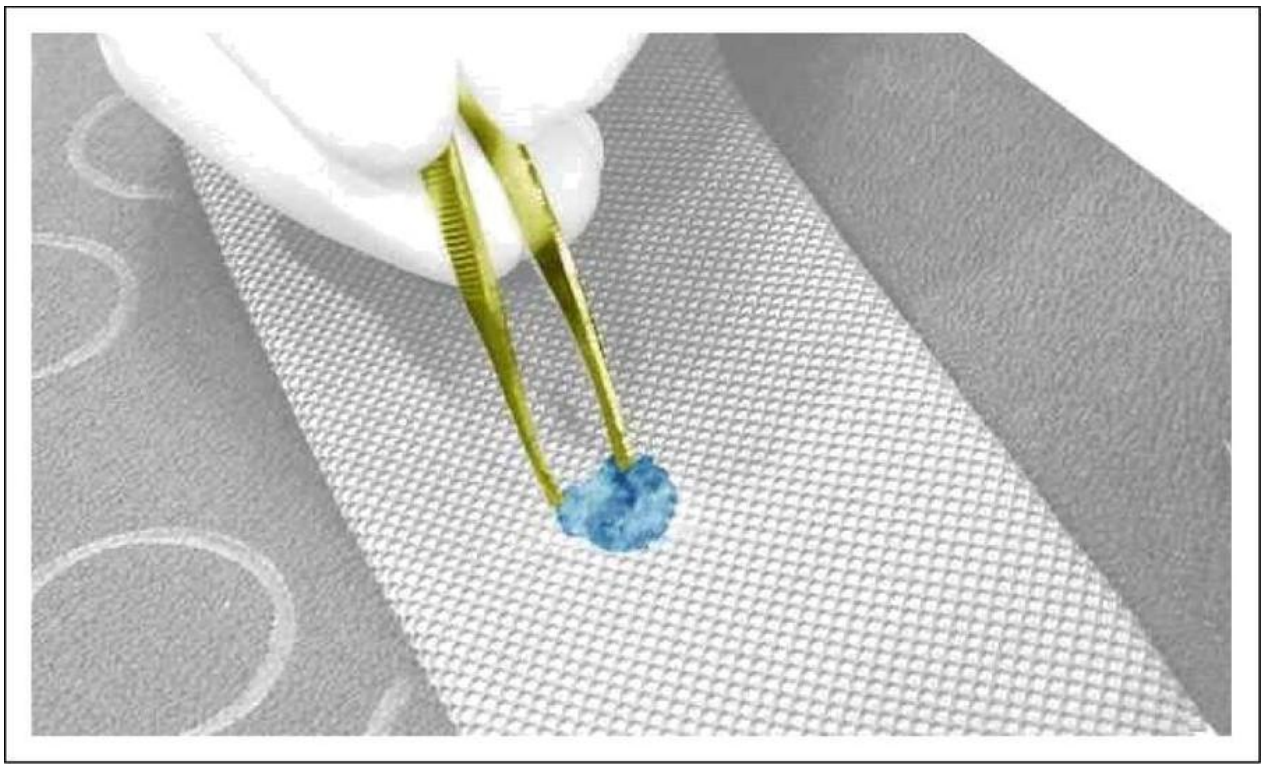


Figura: CSGM 1EGD

Coloque una pequeña cantidad de adhesivo en polvo en el orificio.

Superponga la fibra de manera uniforme con las pinzas.

Figura: C5GM1EJD

Calentar con la plancha al índice 2.5, protegiendo el orificio con la lámina de teflón, por el tiempo que indique el proveedor; Consulte las instrucciones para el usuario.

Figura: C5GM1EMD

Recorta una plantilla del mismo tamaño que el agujero.
Rocíe el adhesivo de superficie del aerosol en ráfagas cortas.

5. Terminar

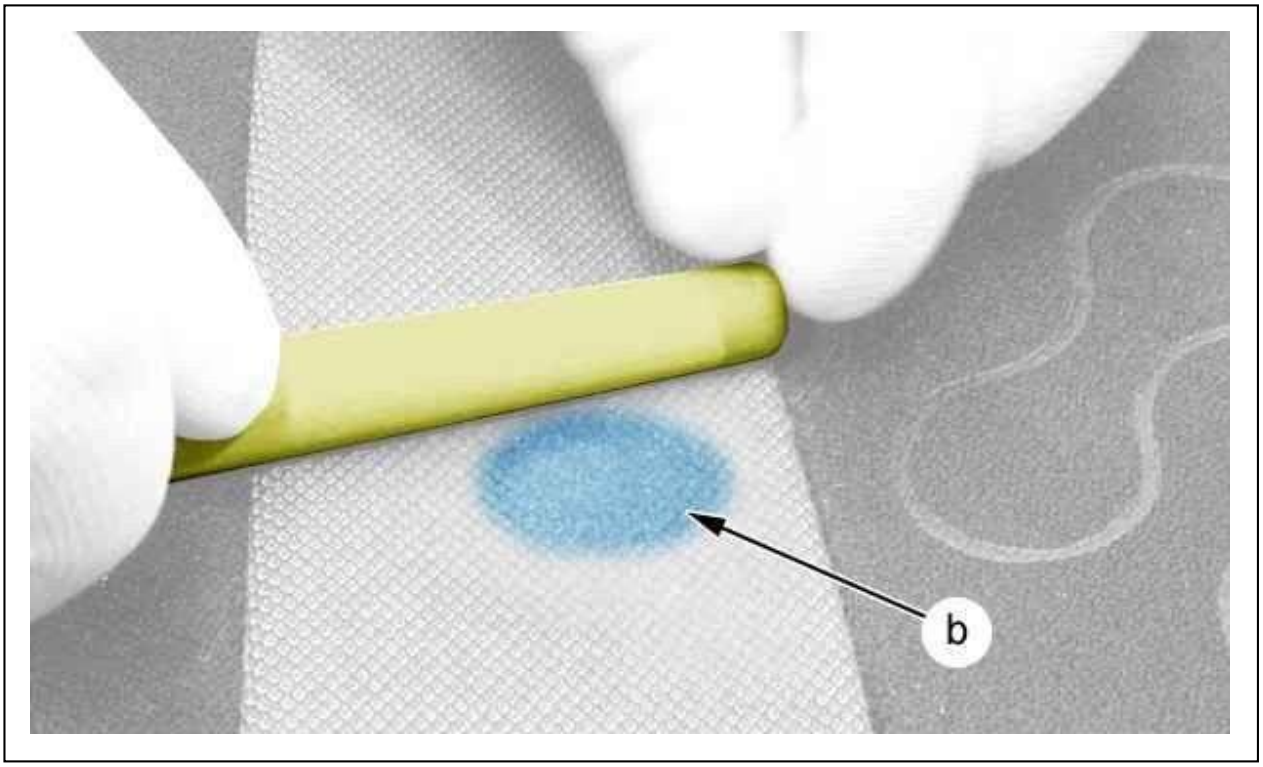


Figura: C5GM1EPD

Aplique la fibra de acabado con el rociador (en "b"): Consulte las instrucciones de uso. Alise la zona con el cepillo.

NB: puedes reproducir la textura o el diseño humedeciendo la punta de un lápiz (excepto para material de terciopelo).

REPARACIÓN: MOLDURAS DE ASIENTO (CUERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

PRECAUCIÓN: Siga las usuario instrucciones en el asiento reparación de molduras equipo.

1. Estampación

Kit de reparación de tapizado de asiento.

2. Preparando la zona a reparar

Figura: C5GM1ERD

Limpiar la zona a reparar con el desengrasante incluido en el kit de reparación.

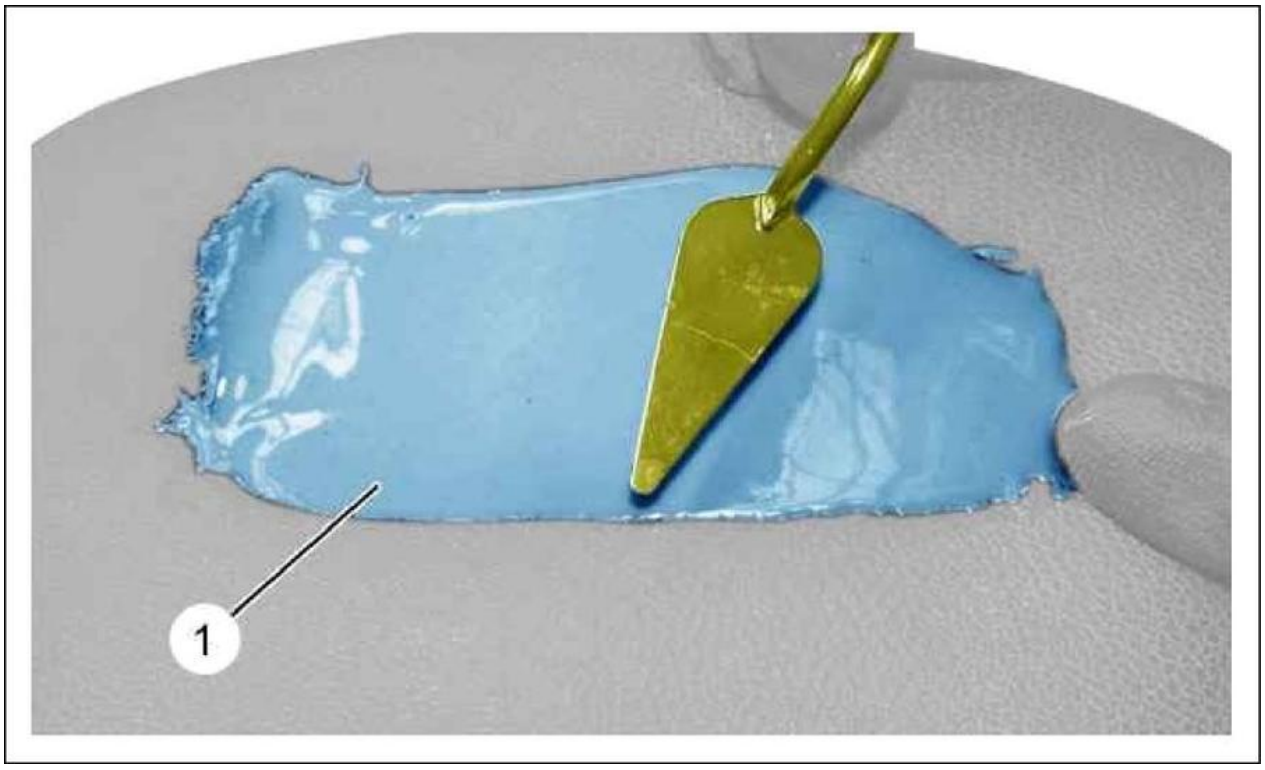


Figura: C5GM1EUD

Extienda uniformemente el producto provisto en el kit de reparación; Usando el cuchillo adhesivo. Deje secar durante 20 minutos o acelere el secado con una fuente de calor.
Retire la moldura (1).

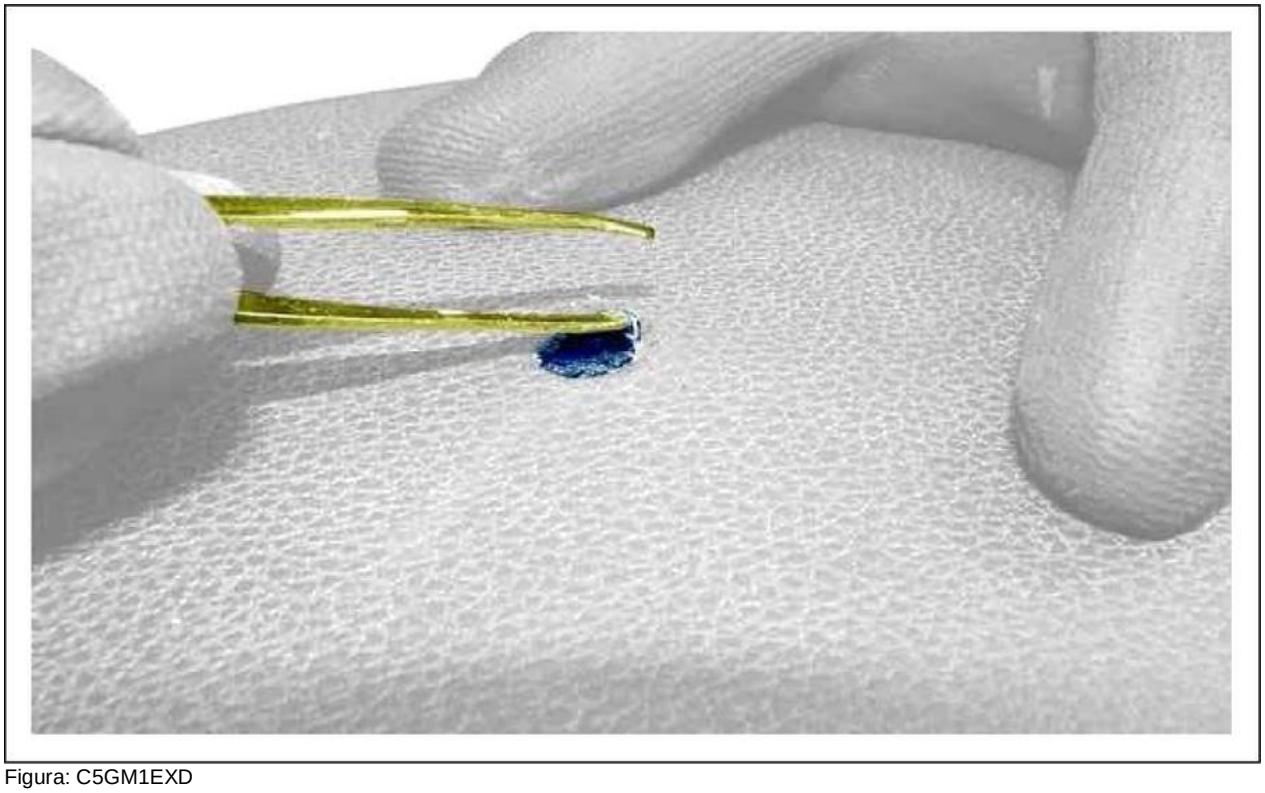


Figura: C5GM1EXD

Desengrasar con el desengrasante incluido en el kit de reparación. Deje secar.
Recorta los bordes del agujero; Usando tijeras.

Usa las pinzas para separar el cuero de la espuma.

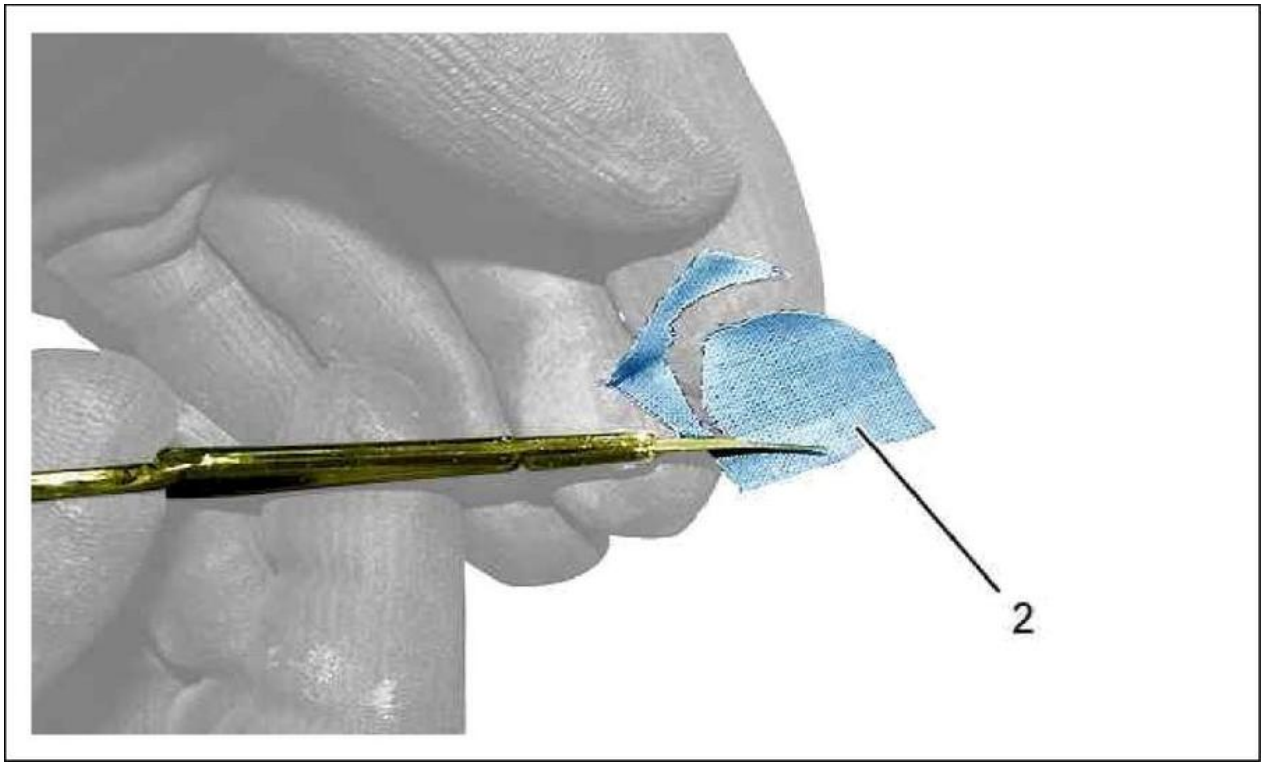


Figura: C5GM1F0D

Corte el trozo de tela de respaldo (2) en una forma superpuesta redondeada.

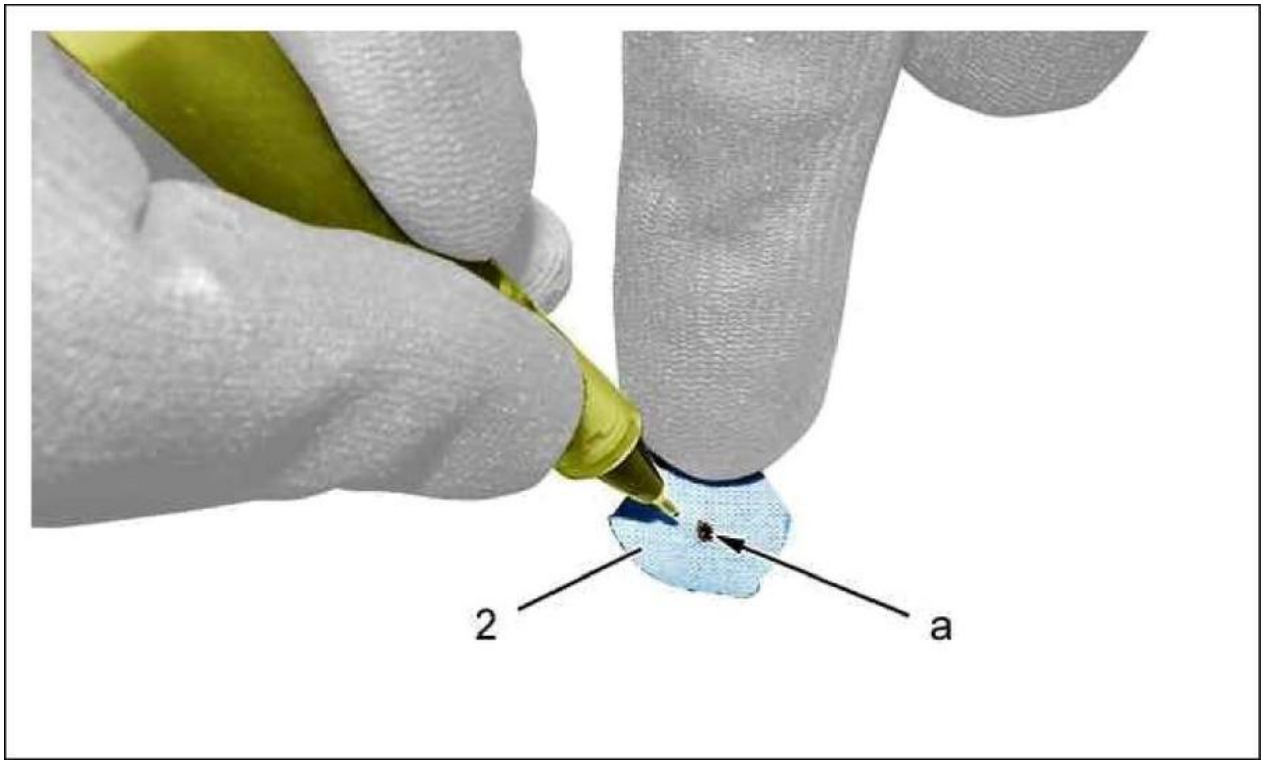


Figura: C5GM1F3D

Haga una marca en el centro de la pieza de tela de respaldo (2) (en "a").

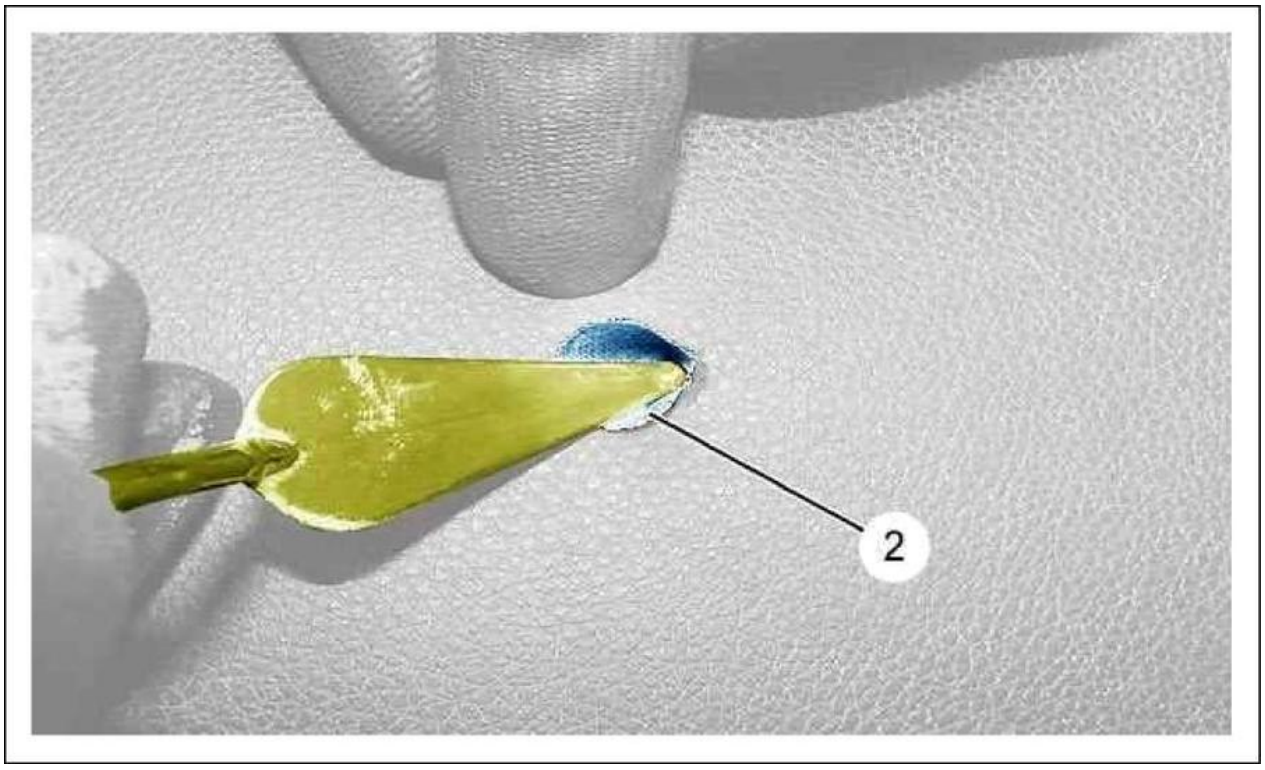


Figura: C5GM1F6D

Nota: asegúrese de que la marca de la tela de respaldo esté en el centro del orificio.Asegúrese de que la tela esté extendida por debajo de la cuero.

Coloque la pieza de tela de respaldo (2) en su lugar; Usando las pinzas o el cuchillo adhesivo.

3. Aplicar el cuero líquido

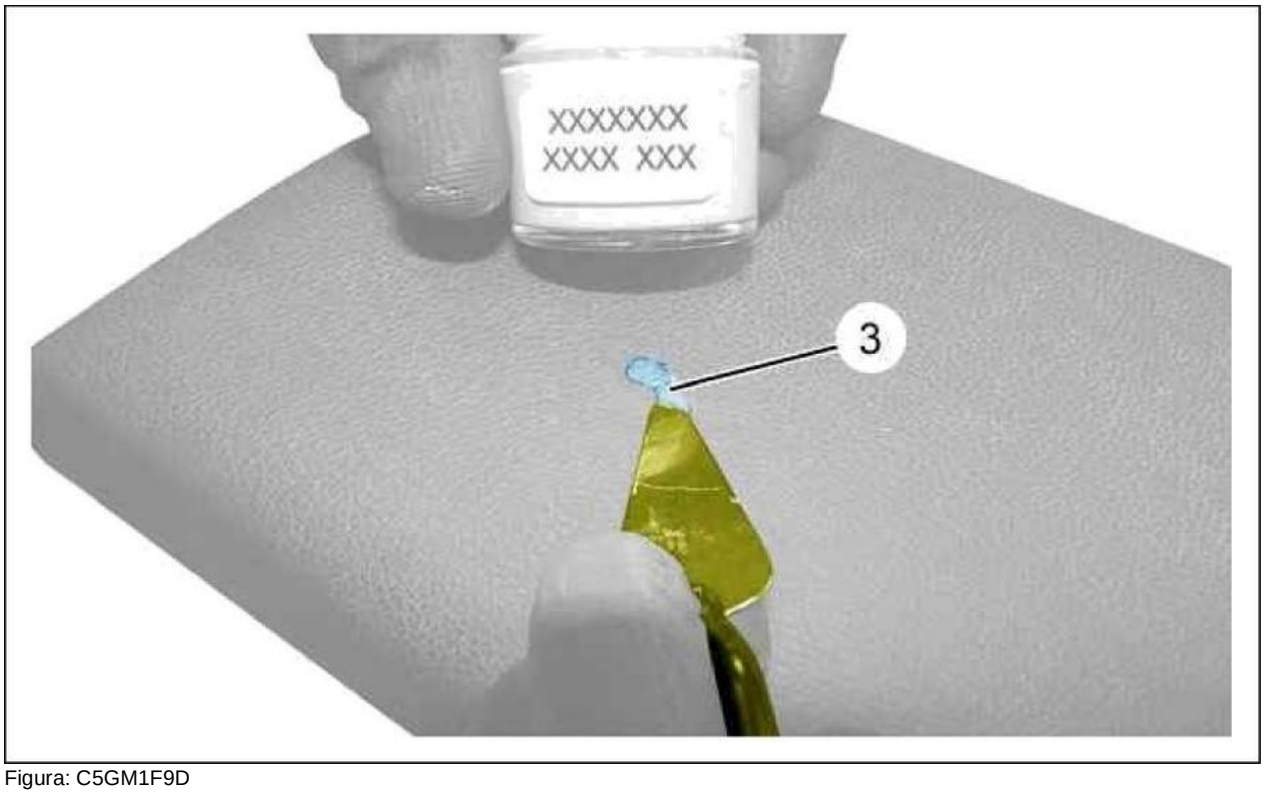


Figura: C5GM1F9D

Aplique el cuero líquido (3) entre el cuero y la tela de soporte.

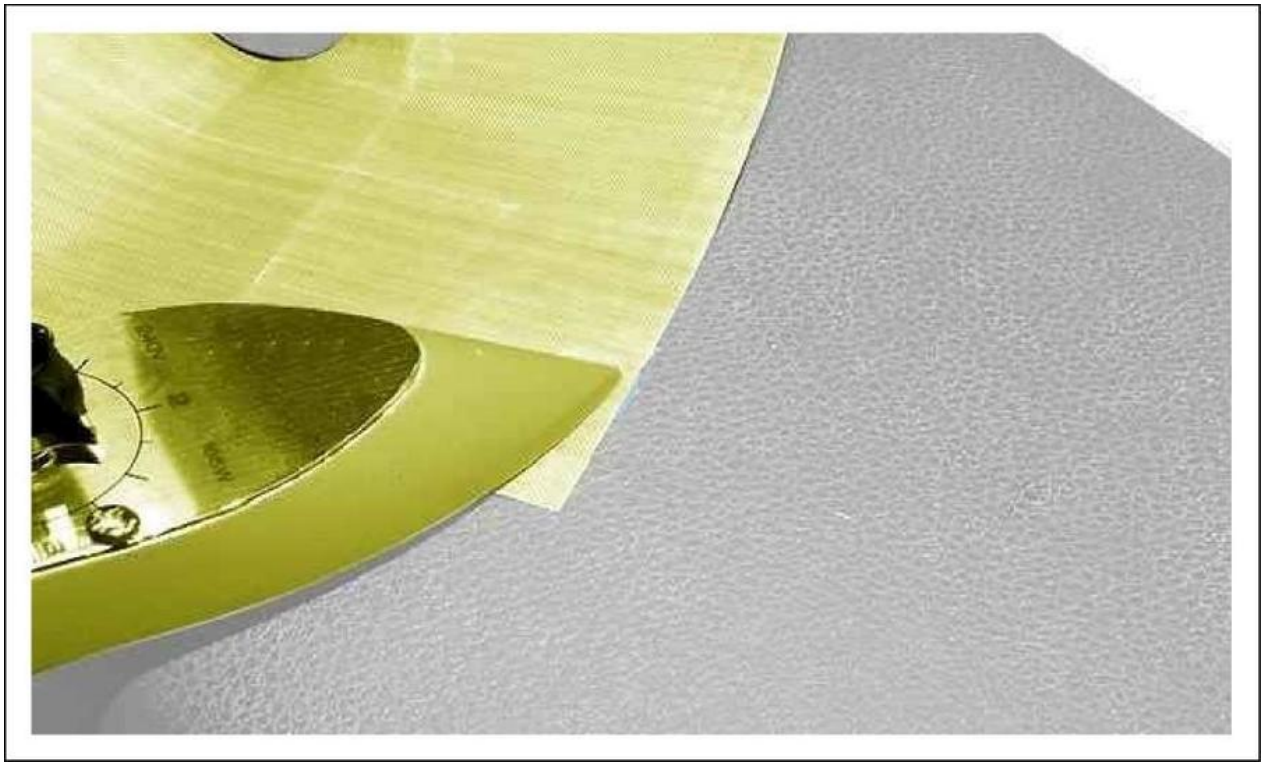


Figura: C5GM1FCD

Precalentar la plancha a la posición 2,5.
Utilice la hoja de teflón proporcionada, para pasar entre el cuero y la plancha. Usa el calor para hacer que el cuero líquido se adhiera a la tela de respaldo.

NB: Repita el operación de aplicando cuero líquido para que quede al ras del agujero.

Retire cualquier exceso de cuero líquido en la superficie exterior.

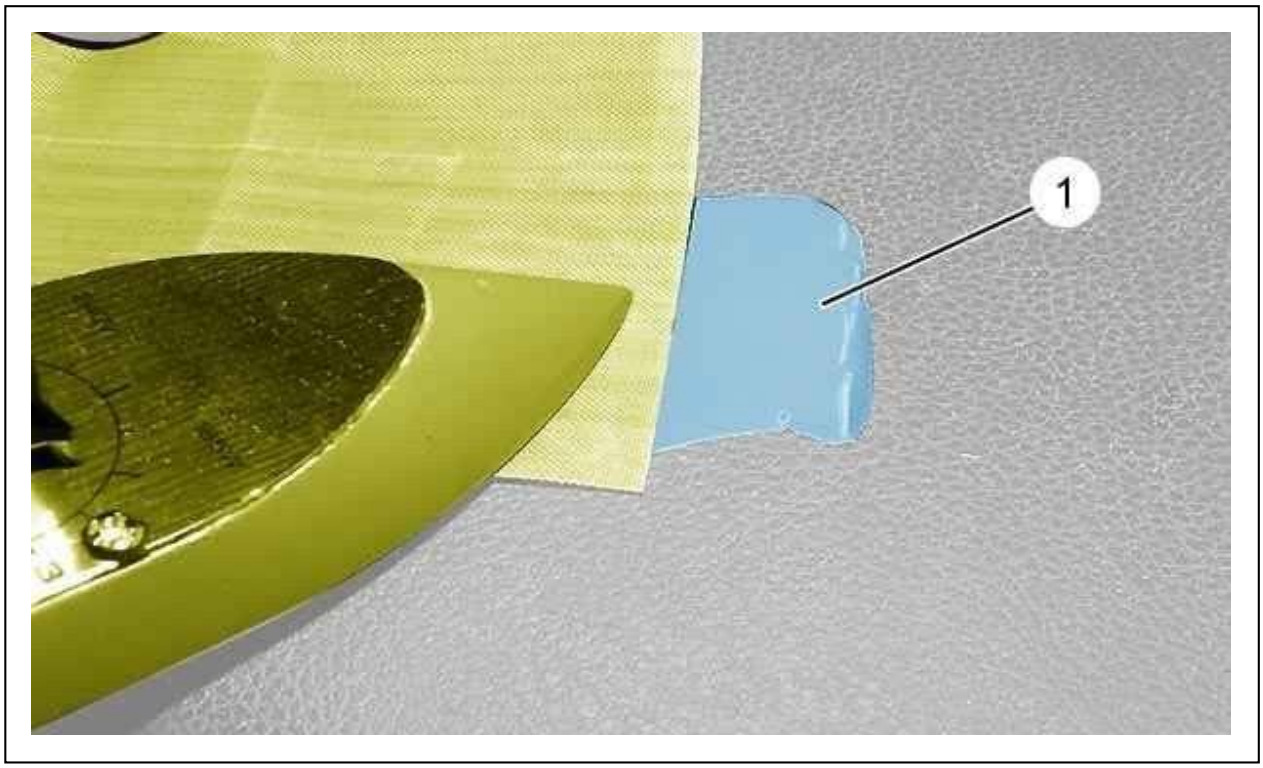


Figura: C5GM1FFD

Tome la moldura (1) y colóquela sobre el agujero relleno con el cuero líquido.

NB: Presione suavemente para que palos.

Aplicar calor en la zona con la plancha en
posición 2,5. Retire la moldura (1).

4. Preparación / Aplicación / pintura

Aplicar la masilla reparadora para un mejor acabado (utilizando aire fresco para secarla) (ver instrucciones de funcionamiento). Alise con cuidado con un estropajo abrasivo para esparcir la porosidad.

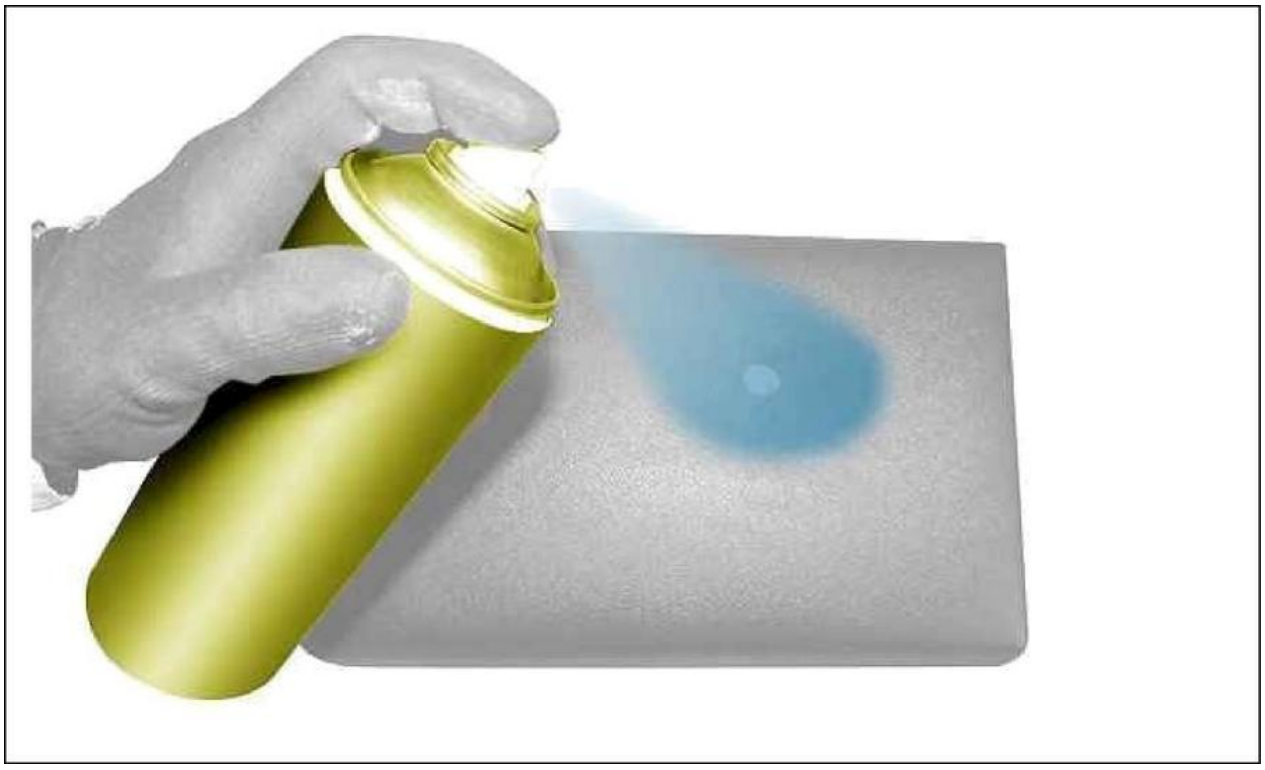


Figura: C5GM1FID

Aplique una capa fina de imprimación (consulte las instrucciones de funcionamiento). Deje secar durante 10 minutos (aprox.).

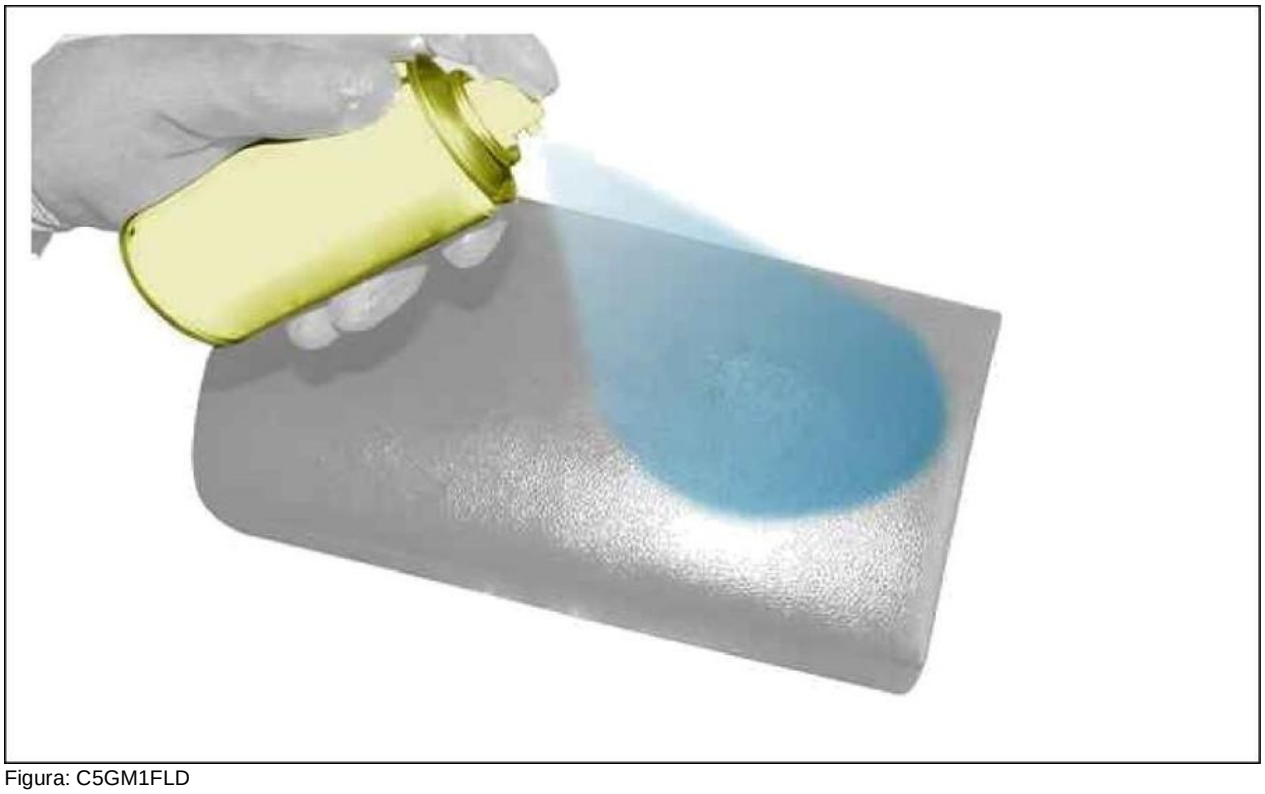


Figura: C5GM1FLD

Aplicar la pintura correspondiente a la zona reparada (ver instrucciones de funcionamiento). Deje secar durante 10 minutos (aprox.).

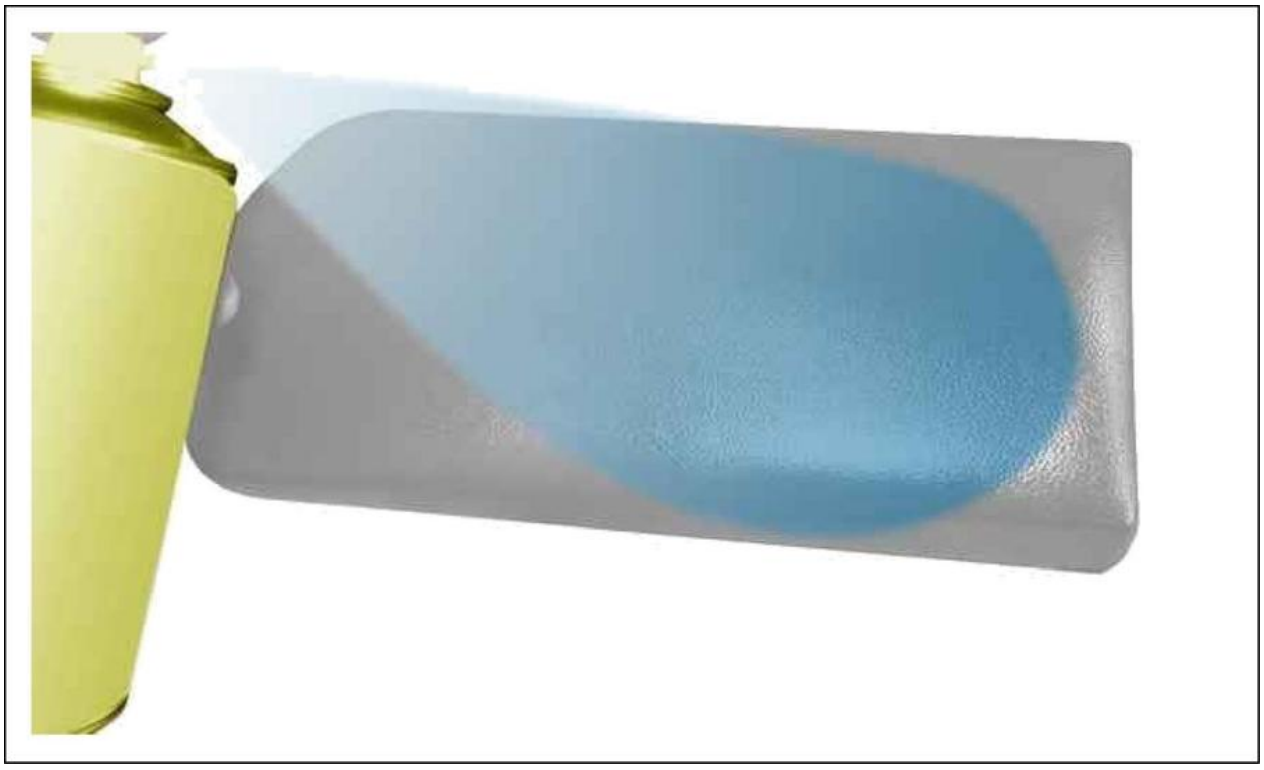


Figura: C5GM1FOD

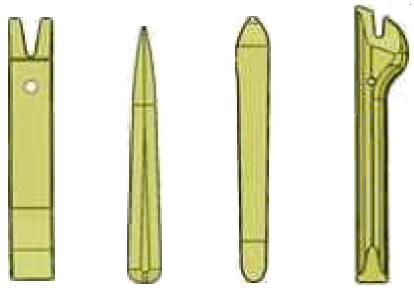
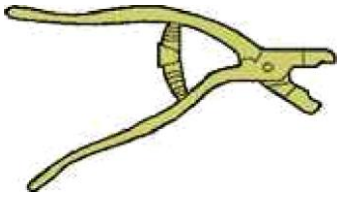
NB: Repita lo siguiente en dos etapas.

Aplicar el gel de acabado (ver instrucciones de funcionamiento). Después de la última aplicación, dejar secar durante 30 minutos.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		
	[PINC-AGRA]	Alicates para anillos
[PiNC-AGRA] 		
Figura: E5AB15MT		

2. Operaciones preliminares

3. Pelar

3.1. adornos

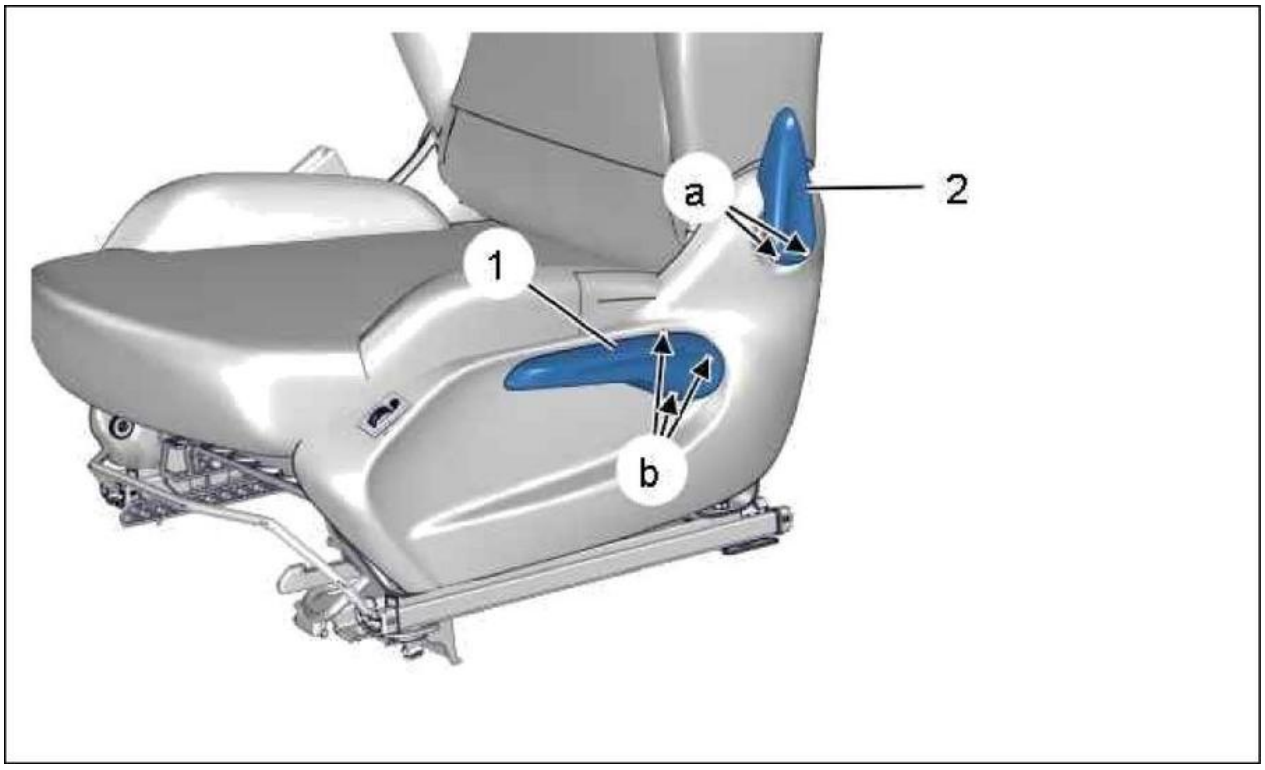


Figura: C5GS086D

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- El borde del mango (1) (en "b")
- El borde de la manija (2) (en "a")

Eliminar :

- El borde de la manija (1)
- El borde de la manija (2)

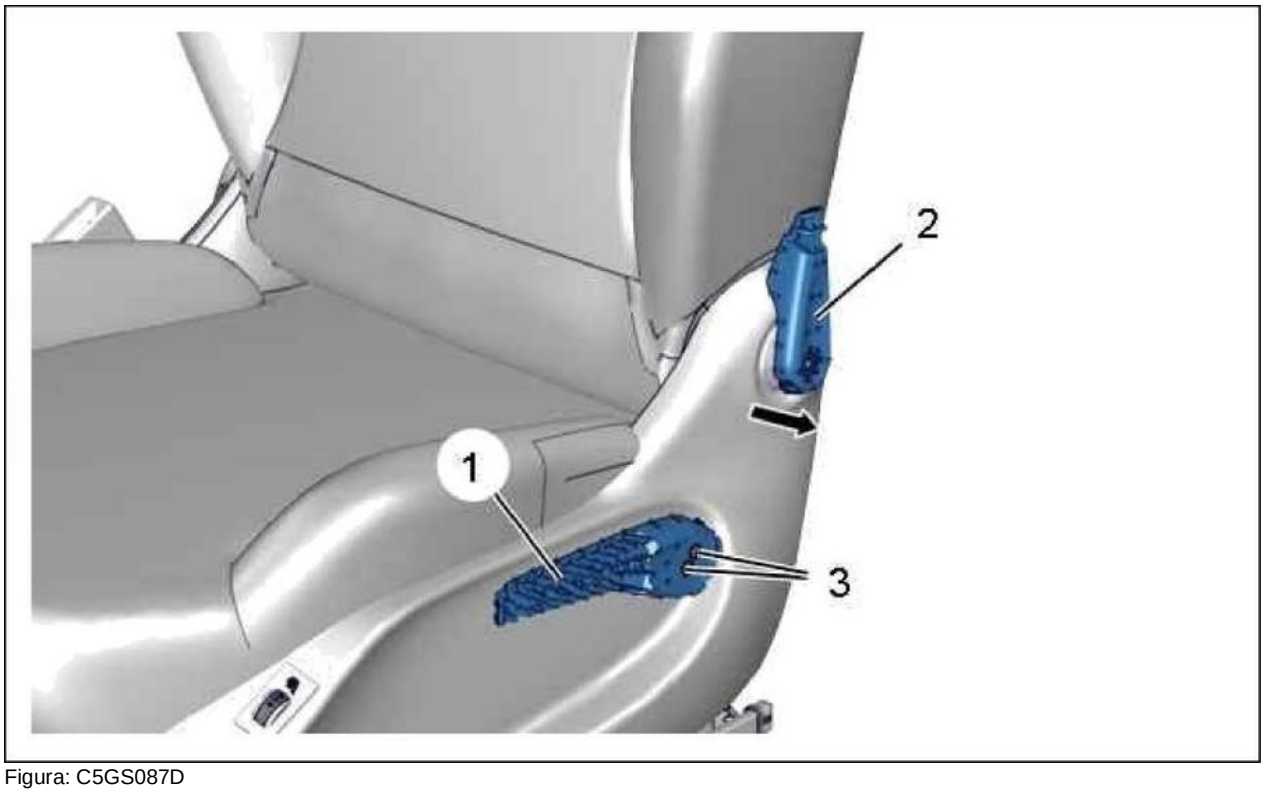


Figura: C5GS087D

NB: Marque el posicionamiento.

Desenganche la manija (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El mango (1)
- El mango (2)

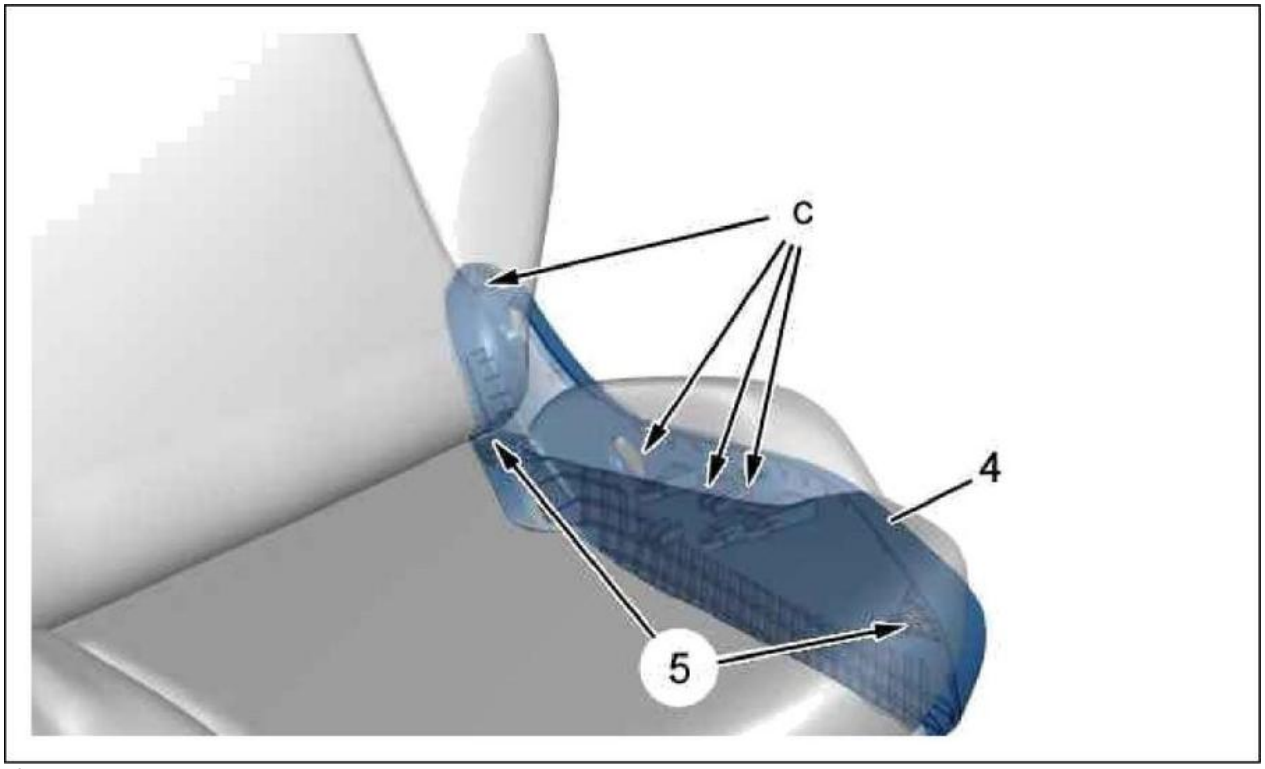


Figura: C5GS088D

Quite los tornillos (5).
Soltar el tapizado del asiento (4) (lado izquierdo) (en "c"). Desmonte el tapizado del asiento (4) (lado izquierdo).

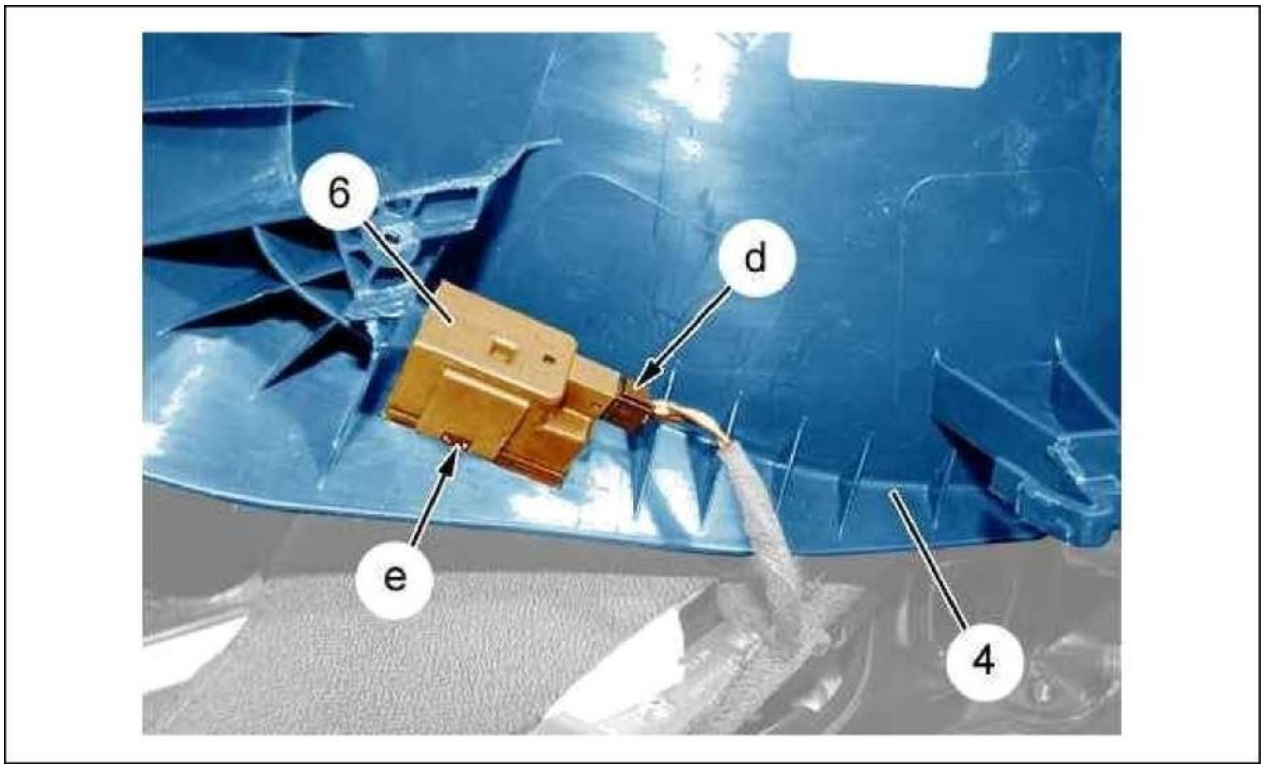


Figura: C5GS089D

Desconecte el conector (en "d").
Soltar el control del asiento con calefacción (6) (en "e"); con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar:

- El control del asiento con calefacción (6)
- El tapizado del asiento (4) (lado izquierdo)

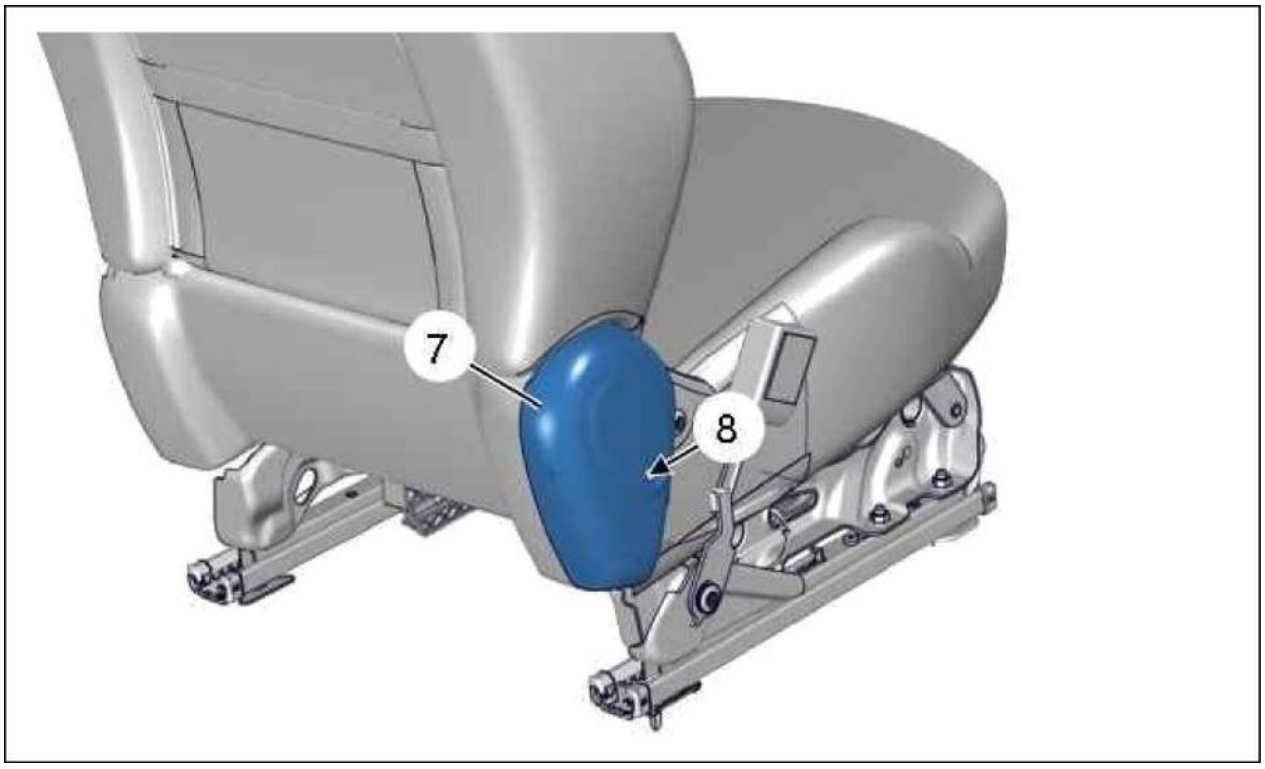


Figura: C5GS08AD

Eliminar :

- El (8) perno
- El tapizado del asiento (7) (derecha)

3.2. Reposacabezas

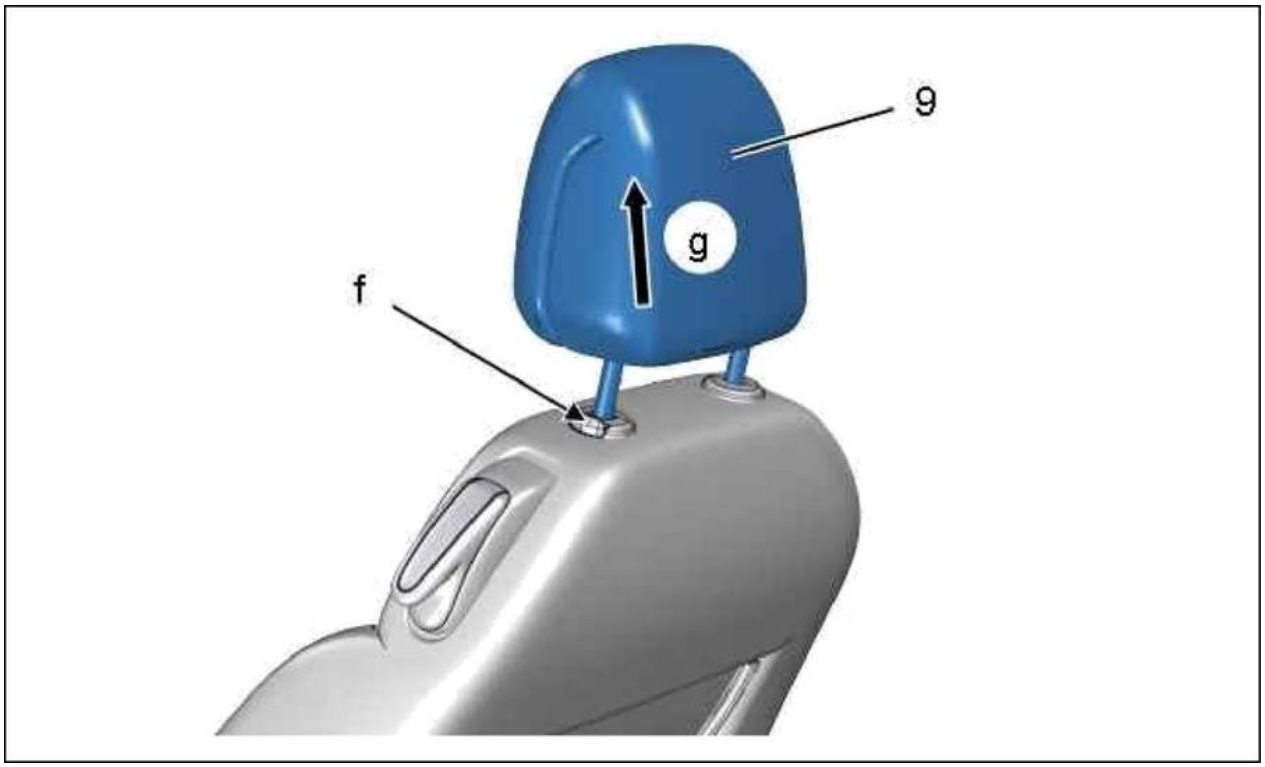


Figura: CSGSOESD

Quite el apoyacabezas (9) en la dirección "g" presionando el sujetador (en "f ').

3.3. Cojín de respaldo cubierto

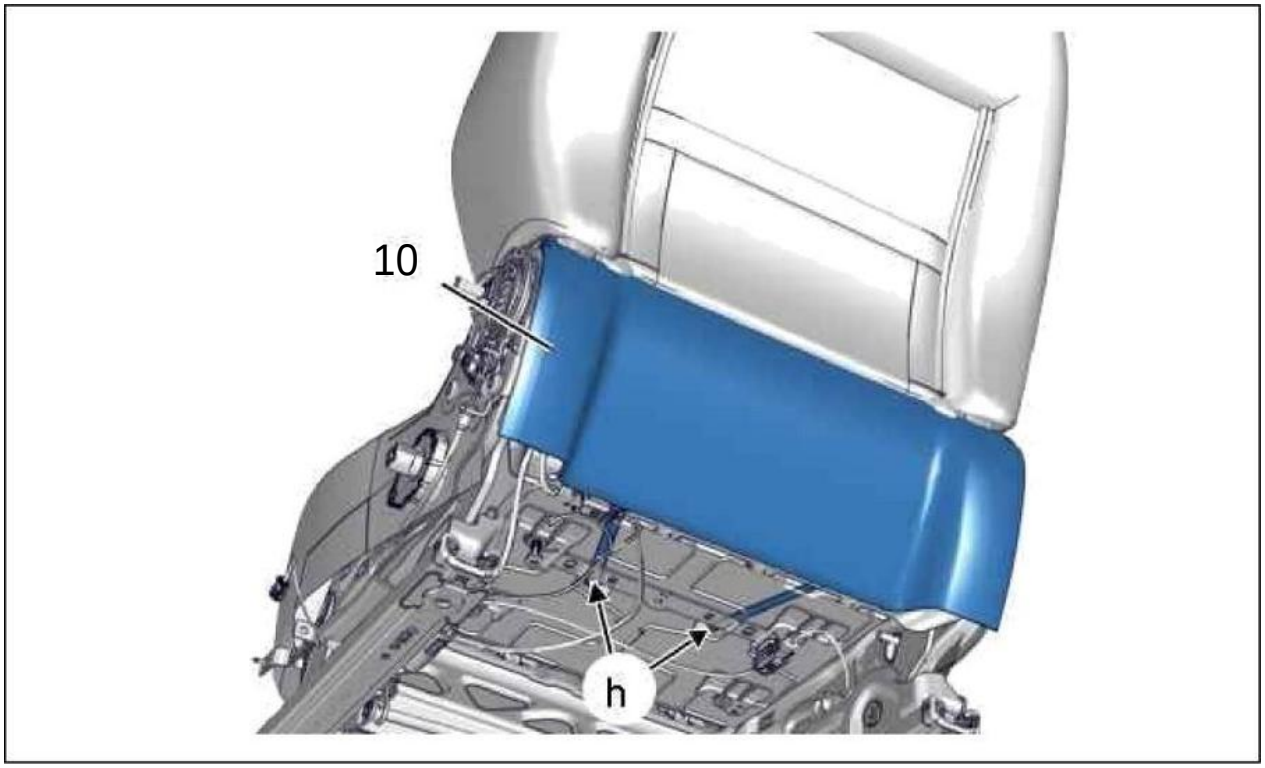


Figura: CSGSOETD

Soltar - Soltar la moldura (10) (en "h").

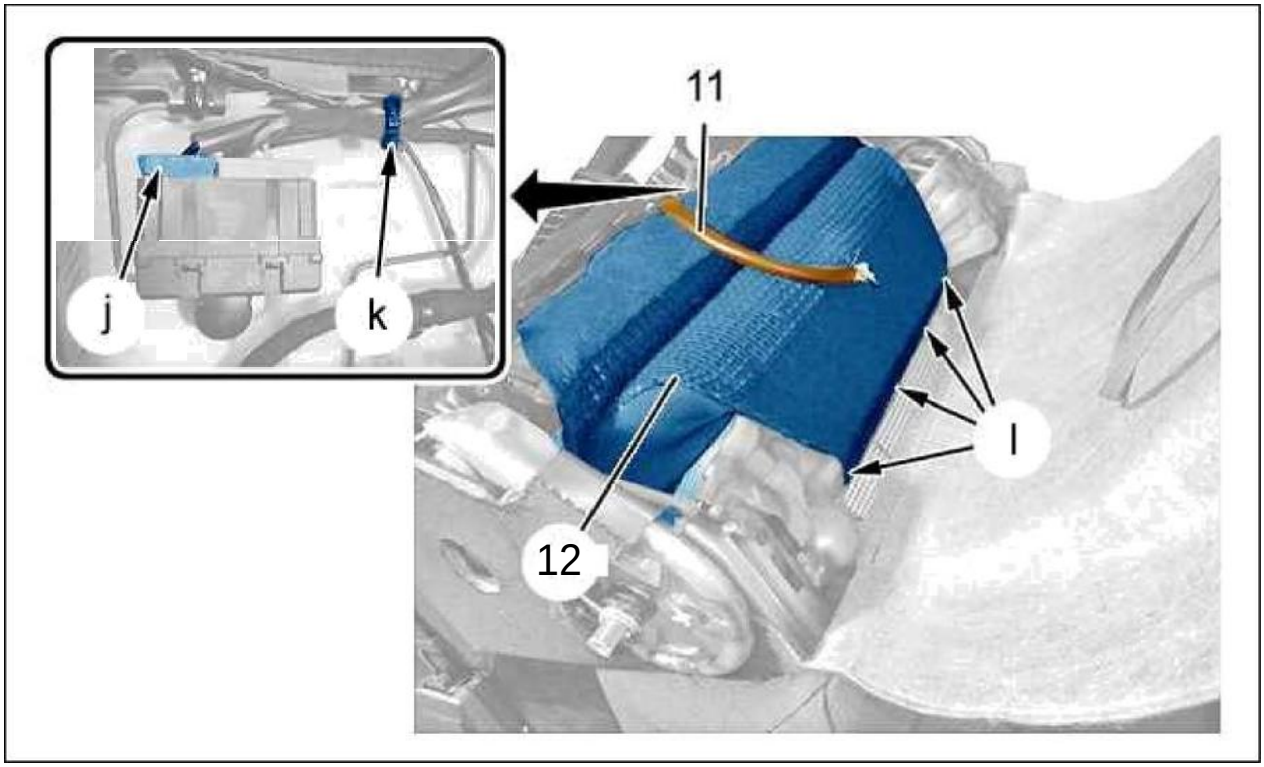


Figura: C5GS08ED

Corte la correa de fijación en "k".
Desconecte el conector (en "j").
Soltar el cojín del respaldo cubierto (12) (en "l"). Separar:

- El arnés eléctrico (11)
- El cojín del respaldo recortado (12)

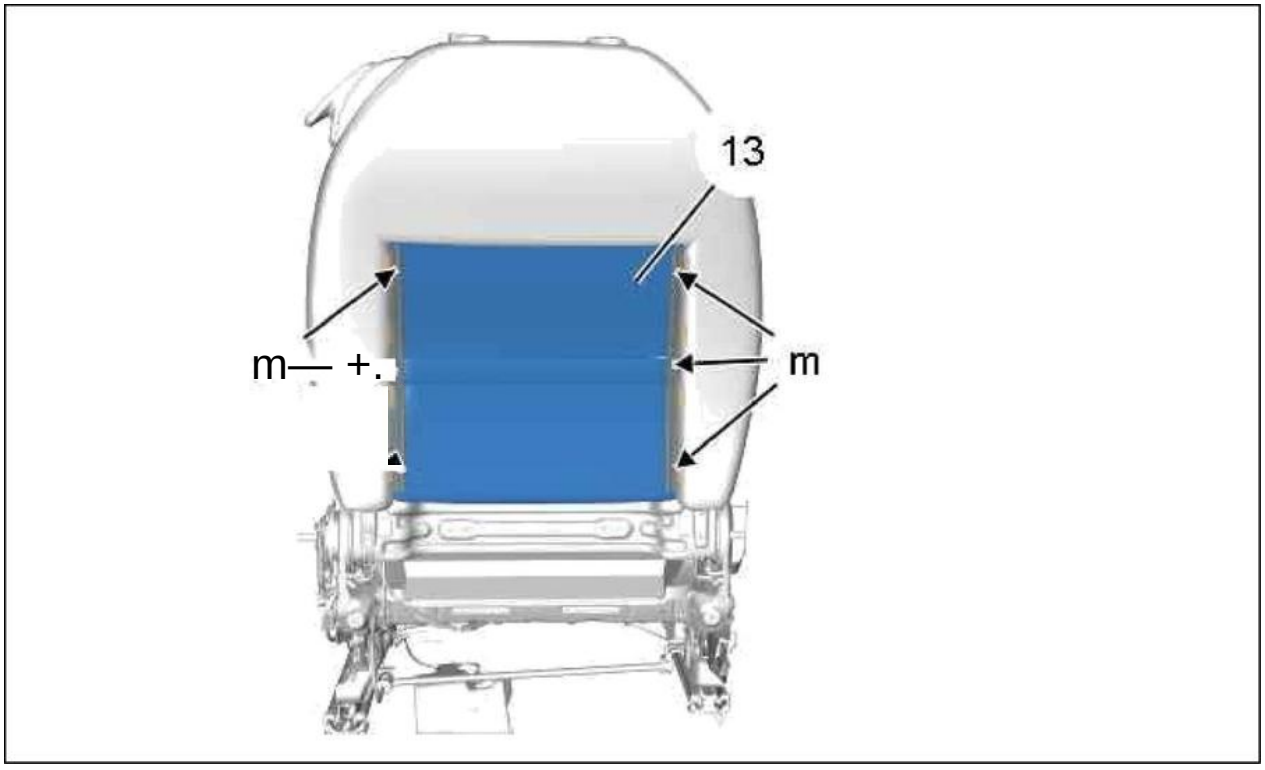


Figura: CSGSOEVD

Soltar las cerraduras (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el tapizado del respaldo (13).

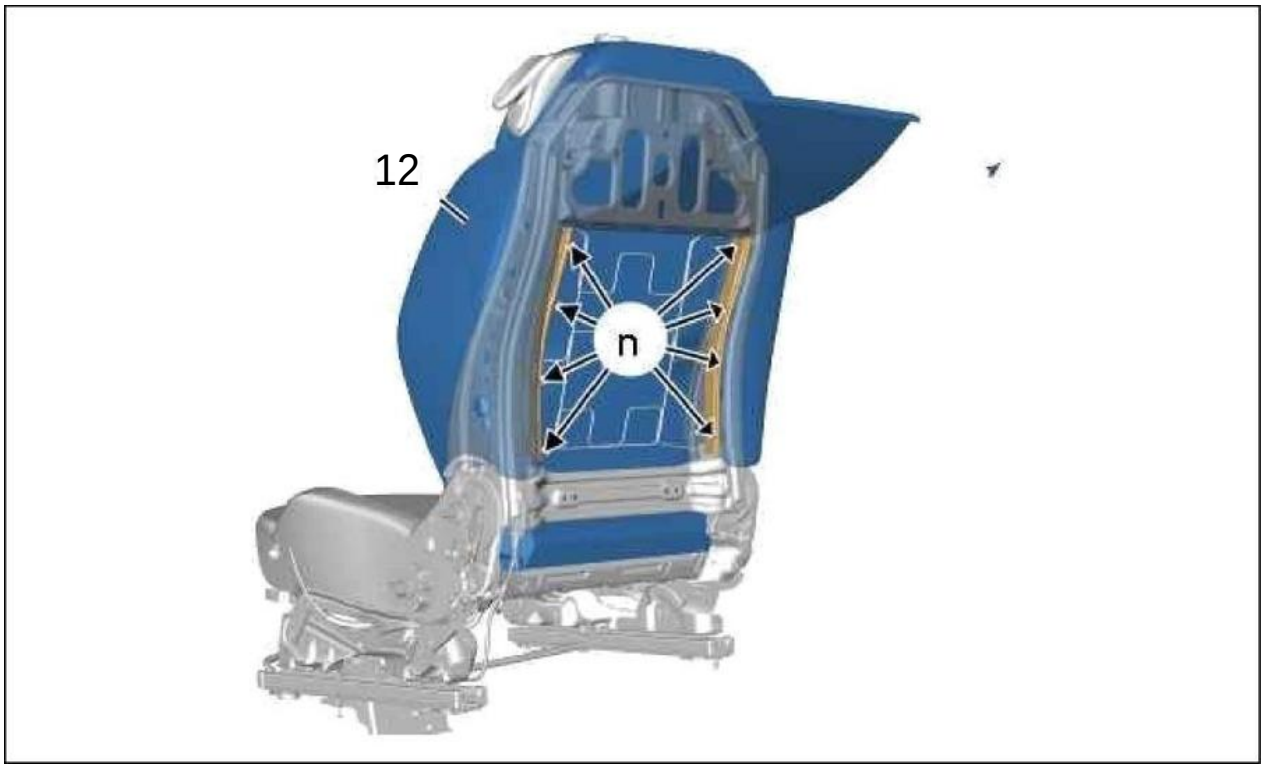


Figura: CSGSOEWD

Soltar las cerraduras (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

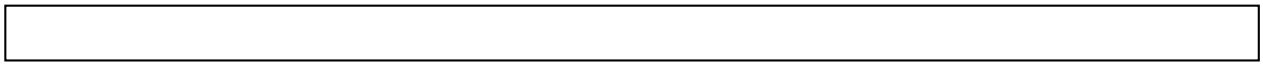


Figura: C5GS08HD

Soltar la cerradura (en "p"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

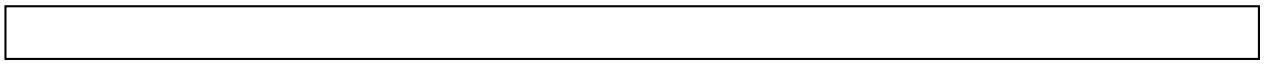


Figura: CSGSOEYD

Desenganche los soportes del reposacabezas (14) presionando los sujetadores (15) (en "q"). Retire los soportes del reposacabezas (14) (hacia arriba).

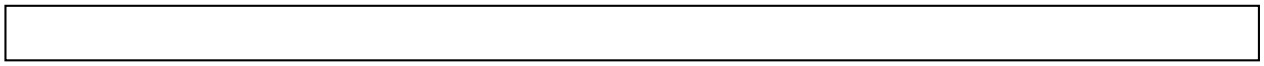


Figura: CSGSOEZD

Soltar el control de inclinación (16) (en "r"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar el control de inclinación (16).

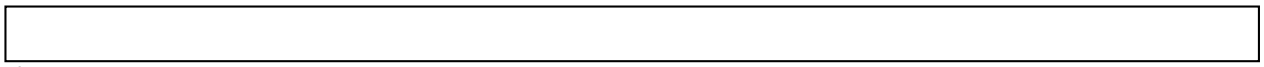


Figura: CSGSOFOD

Quite el perno (18).
Suelte la moldura (17) (en el sentido de la flecha). Retirar la moldura (17).

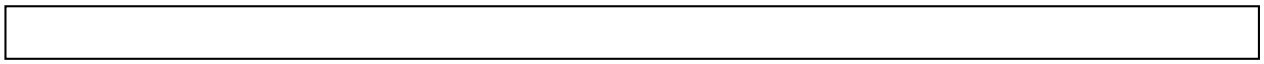


Figura: C5GS0F1D

Quite el perno (20).
Separar:

- La corbata (19)
- El cojín del respaldo recortado (12) (en la dirección de la flecha)

Retire el cojín del respaldo cubierto (12).

3.4. Airbag asiento

3.5. Correa de hebilla

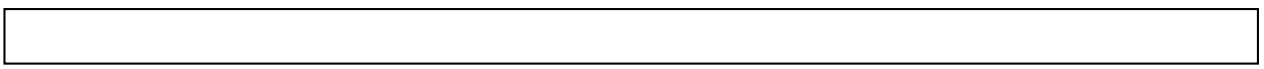


Figura: C5GS0F2D

Desconecte el conector (en "s").
Suelte el arnés (23).
Eliminar :

- El (22) perno
- La palanca del cinturón de seguridad (21)

3.6. Cojín de asiento cubierto

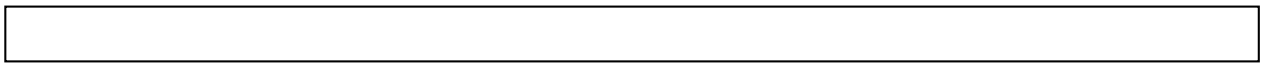


Figura: C5GS0F3D

Desconecte el conector (en "l").

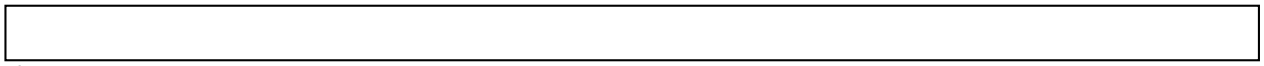


Figura: C5GS0F4D

Suelte las cerraduras (en "u"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

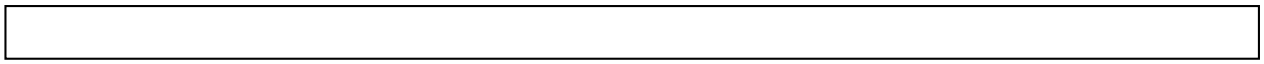


Figura: CSGSOFSD

NB: Funcionamiento simétrico.

Soltar las cerraduras (en "v"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

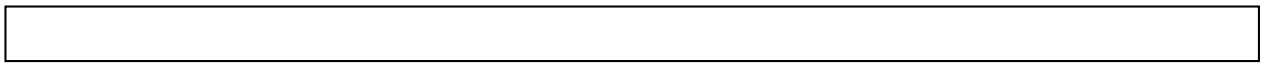


Figura: C5GS0F6D

Soltar la cerradura (en "w"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

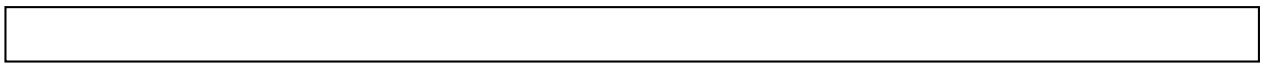


Figura: C5GS0F7D

Separe el cojín del asiento tapizado (24) (en la dirección de la flecha). Retire el cojín del asiento cubierto (24).

3.7. cable: Control de vuelco

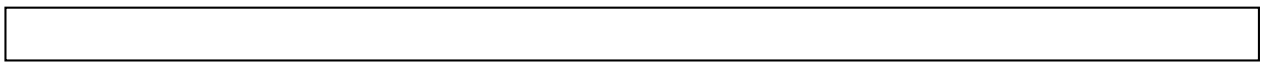


Figura: C5GS1J0D

Separar:

- Los extremos del cable (en "x" y en "z")
- El cable se detiene desde su soporte (en "aa")

Soltar el cable (25) (en "ab" y en "y"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar - Retire el cable (25).

3.8. Arnés eléctrico

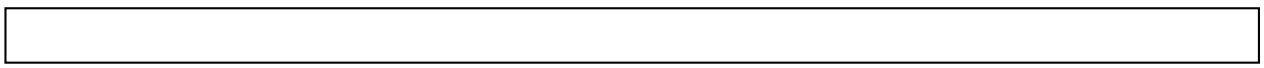


Figura: C5GS0F9D

NB: localice la ruta del arnés eléctrico (26).

Soltar el mazo de cables (26); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

Desmontar - Quitar el mazo de cables (26).

3.9. Almohadilla térmica cojín

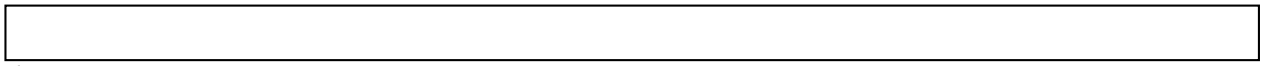


Figura: CSGSOFAD

Soltar la funda del asiento (27) (en "ac"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (27).
Retire la almohadilla térmica del cojín (27).

3.10. cable: Diapositivas - Control de vuelco

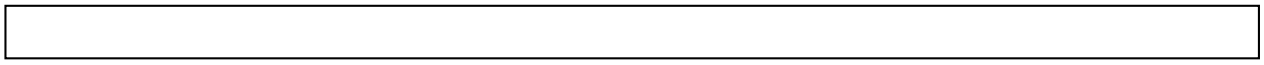


Figura: CSGSOFBD

Quite el perno (29).
Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- El cable (31) (en "ad" y "af")
- El tope de cable exterior (30) (en "ag")
- El ojal (28) (en "ae")

Retire el conjunto.

3.11. Almohadilla térmica del respaldo

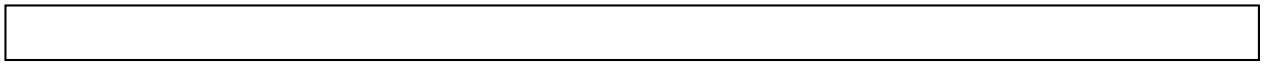


Figura: CSGSOFCD

Soltar la almohadilla térmica del respaldo (32) (en "ah"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla del respaldo (32).
Retire la almohadilla del respaldo (32).

3.12. Fijaciones

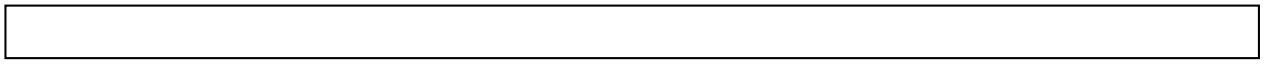


Figura: CSGSOFDD

Soltar las fijaciones (33) (en "aj"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (33).

3.13. Marcos de asiento

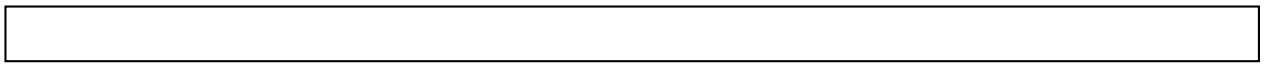


Figura: CSGSOFED

Eliminar :

- Los tornillos (35)
- El marco del asiento superior (34)
- El marco del asiento inferior (36)

3.14. Funda de cojín de asiento - Funda de respaldo de asiento trasero

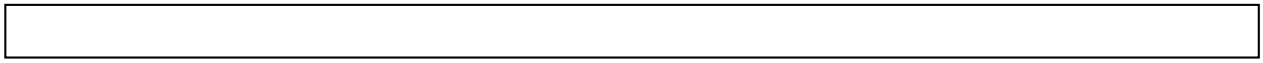


Figura: CSGSOFFD

Corta los clips (en "ak"); Usando un cortador.
Retire la funda del cojín del asiento (37).

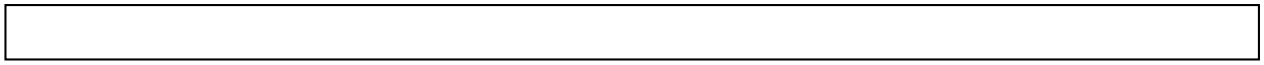


Figura: CSGSOFGD

Cortar los clips (en "al"); Usando un cortador. Retire la funda del respaldo (38).

4. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el dañado fijaciones.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a colocar las fijaciones nuevas (en "ak", "al"); Utilizando la herramienta [PINC-AGRA].
Aplique bloqueo de rosca a los pernos (22), (35). Apretar

- Los tornillos (3), (5), (8), (18), (20) a 1 m.daN
- El tornillo (22) a 4 m.daN
- Los tornillos (35) a 2,5 m.daN

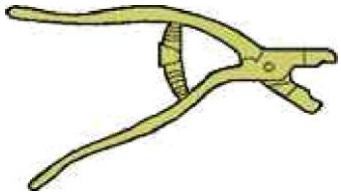
5. Operaciones adicionales

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ] Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[PiNC-AGRA]  Figura: E5AB15MT	[PINC-AGRA]	Alicates para anillos

2. Operaciones preliminares

3. Pelar

3.1. adornos

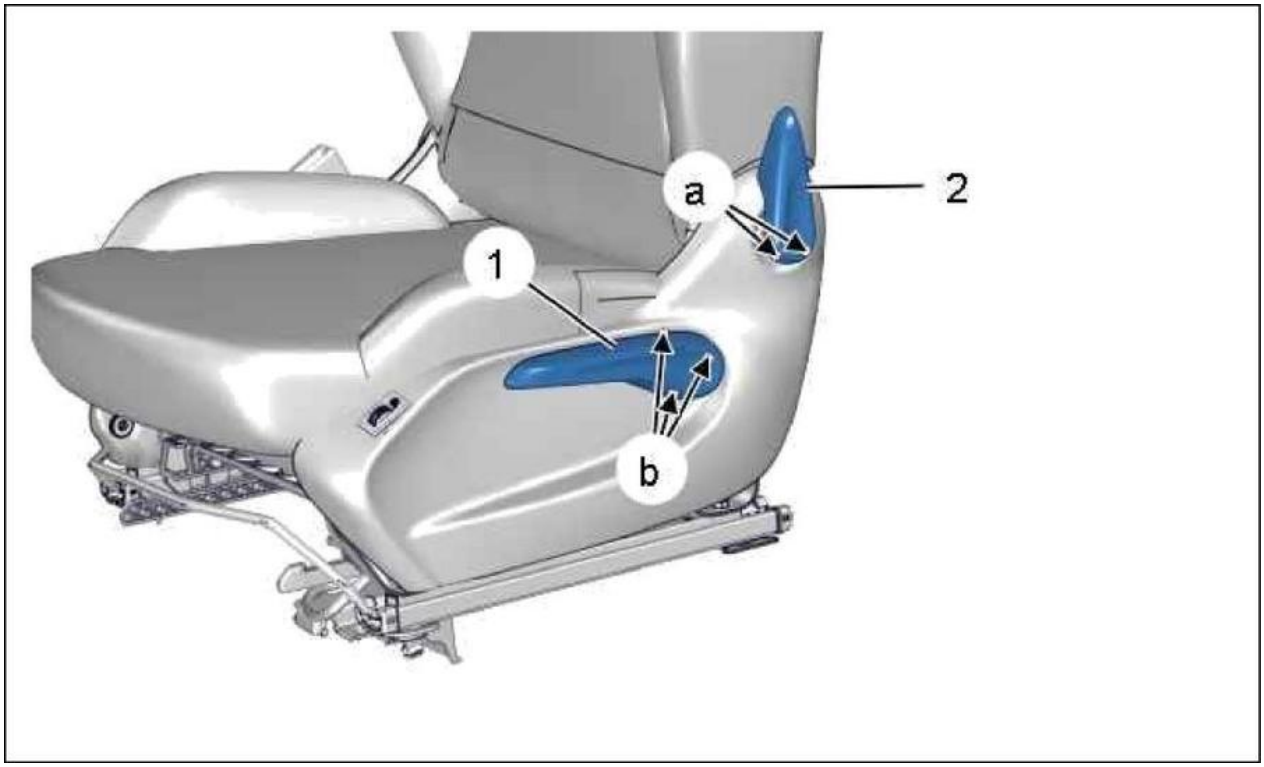


Figura: C5GS086D

Soltar; Usando la herramienta [1350-ZZ]

- El borde del mango (1) (en "b")
- El borde de la manija (2) (en "a")

Eliminar :

- El borde de la manija (1)
- El borde de la manija (2)

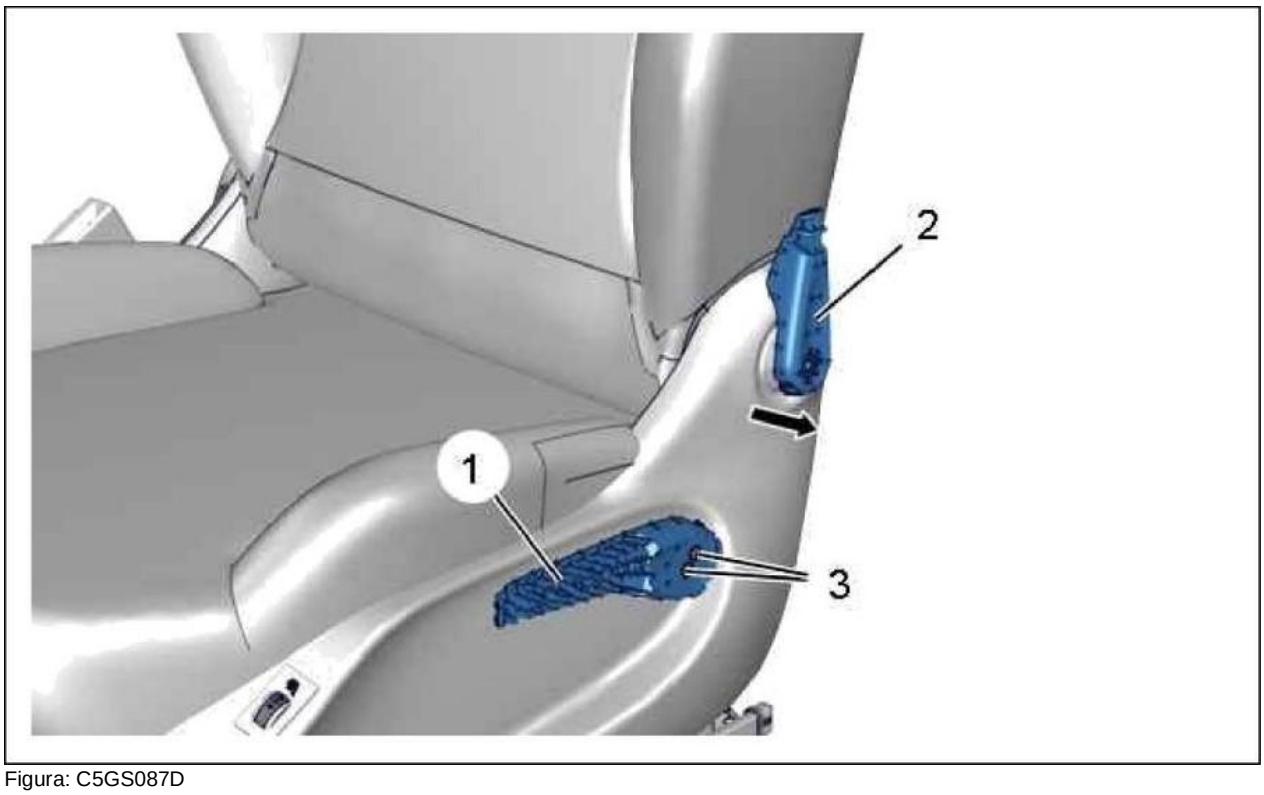


Figura: C5GS087D

NB: Marque el posicionamiento.

Desenganche la manija (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El mango (1)
- El mango (2)

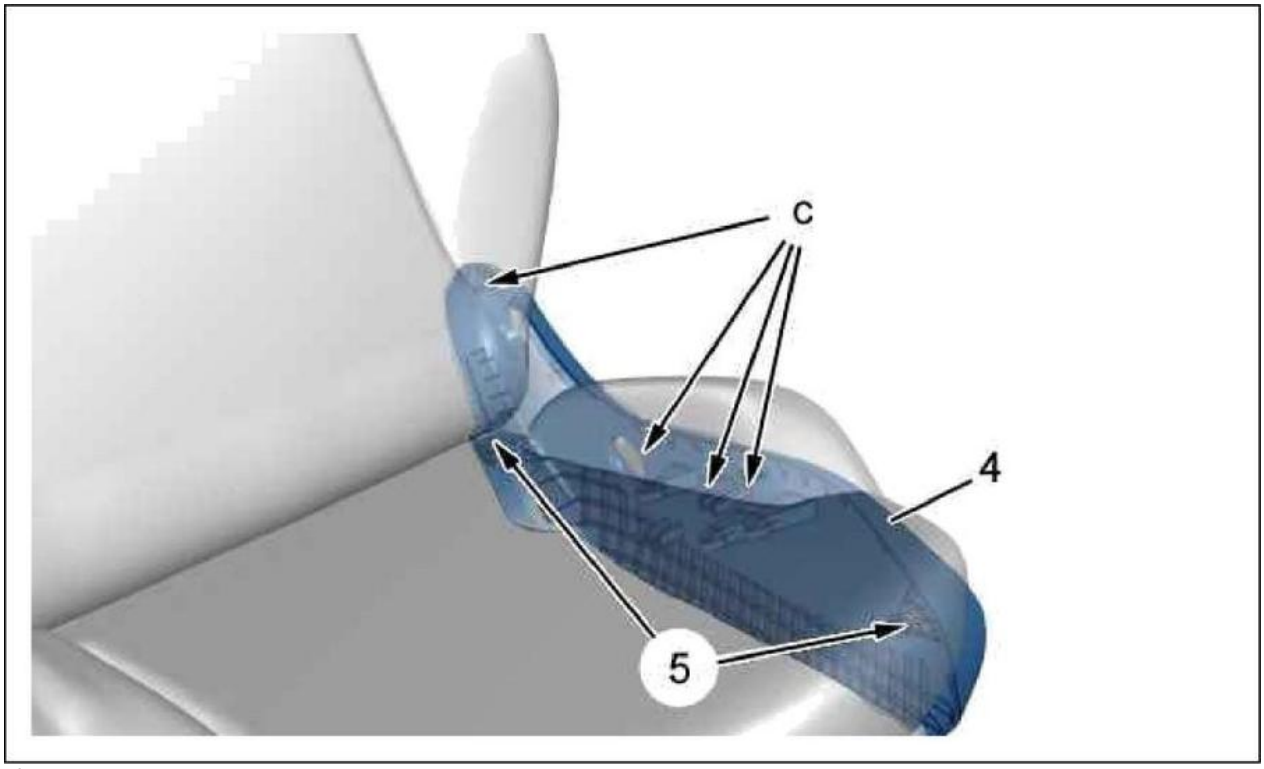


Figura: C5GS088D

Quite los tornillos (5).
Soltar el tapizado del asiento (4) (izquierda) (en "c"). Separe el tapizado del asiento (4) (izquierda).

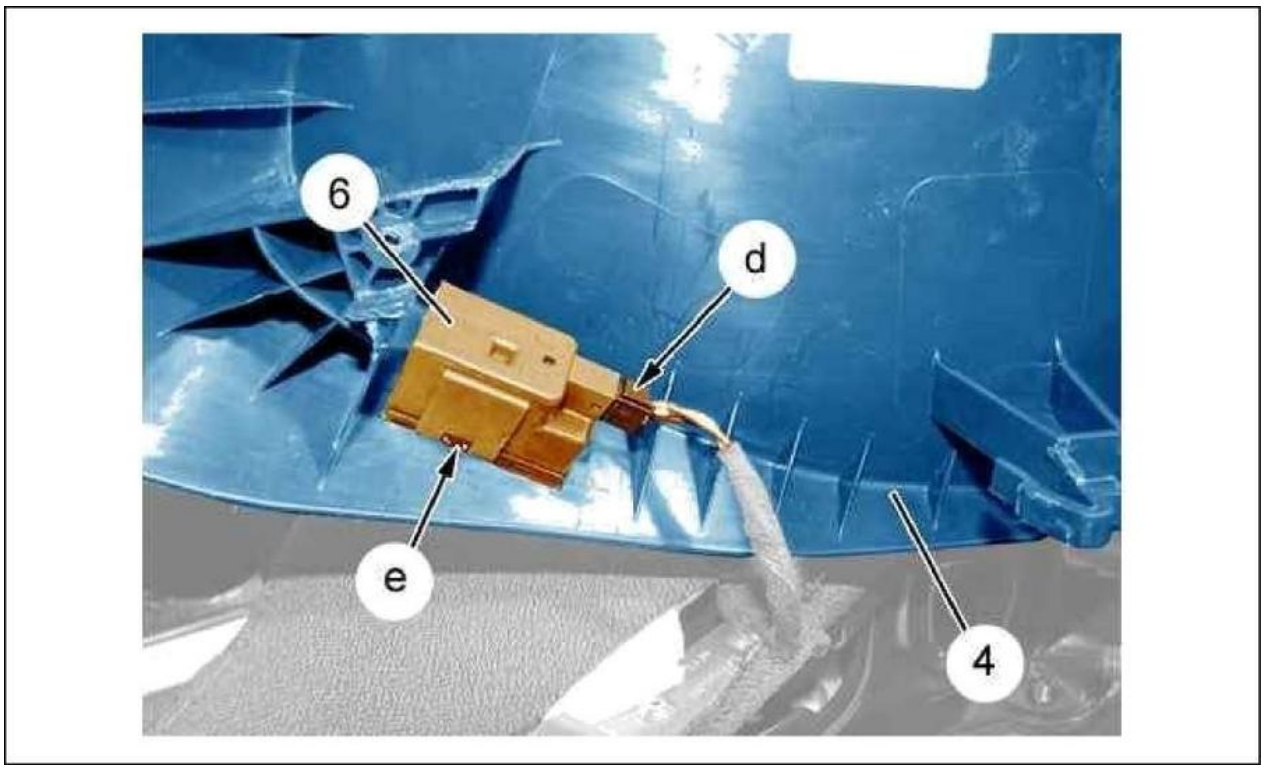


Figura: C5GS089D

Desconecte el conector (en "d").
Soltar el control del asiento con calefacción (6) (en "e"); con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar:

- El control del asiento con calefacción (6)
- El tapizado del asiento (4) (izquierda)

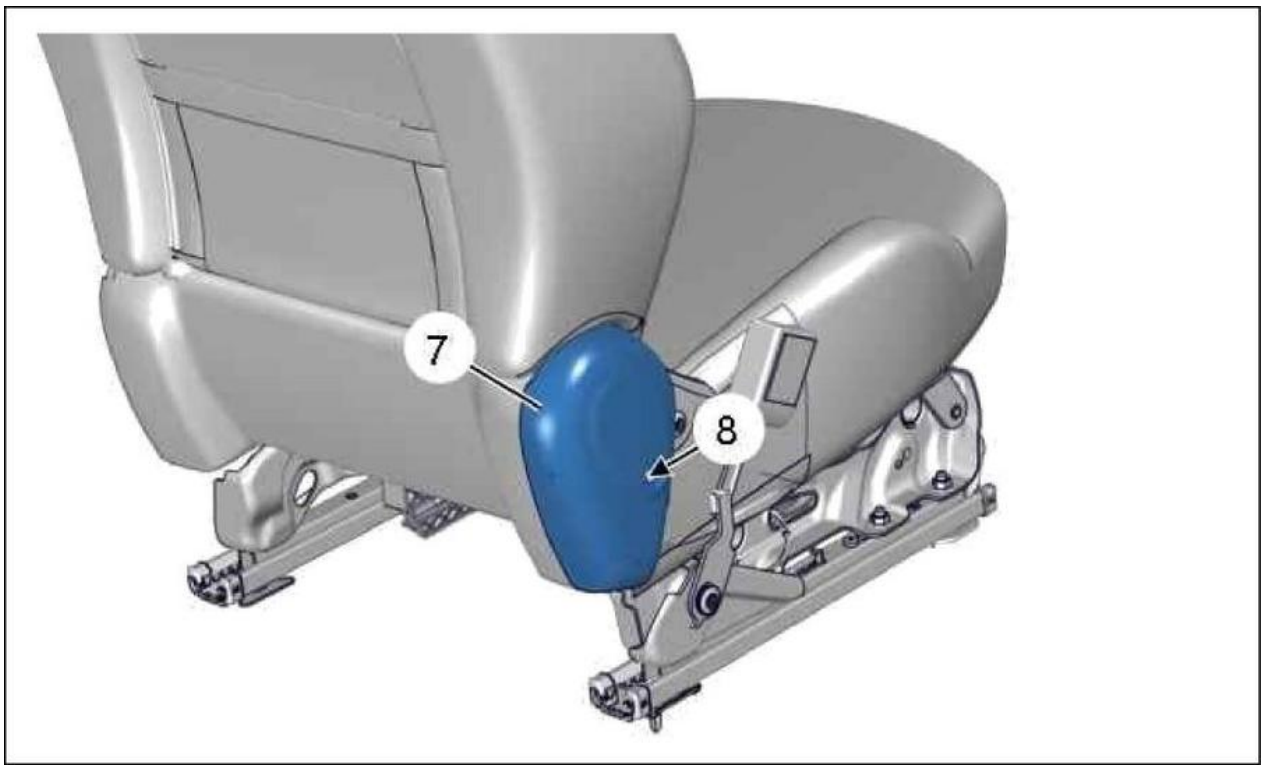


Figura: C5GS08AD

Eliminar :

- El (8) perno
- El tapizado del asiento (7) (derecha)

3.2. Reposacabezas

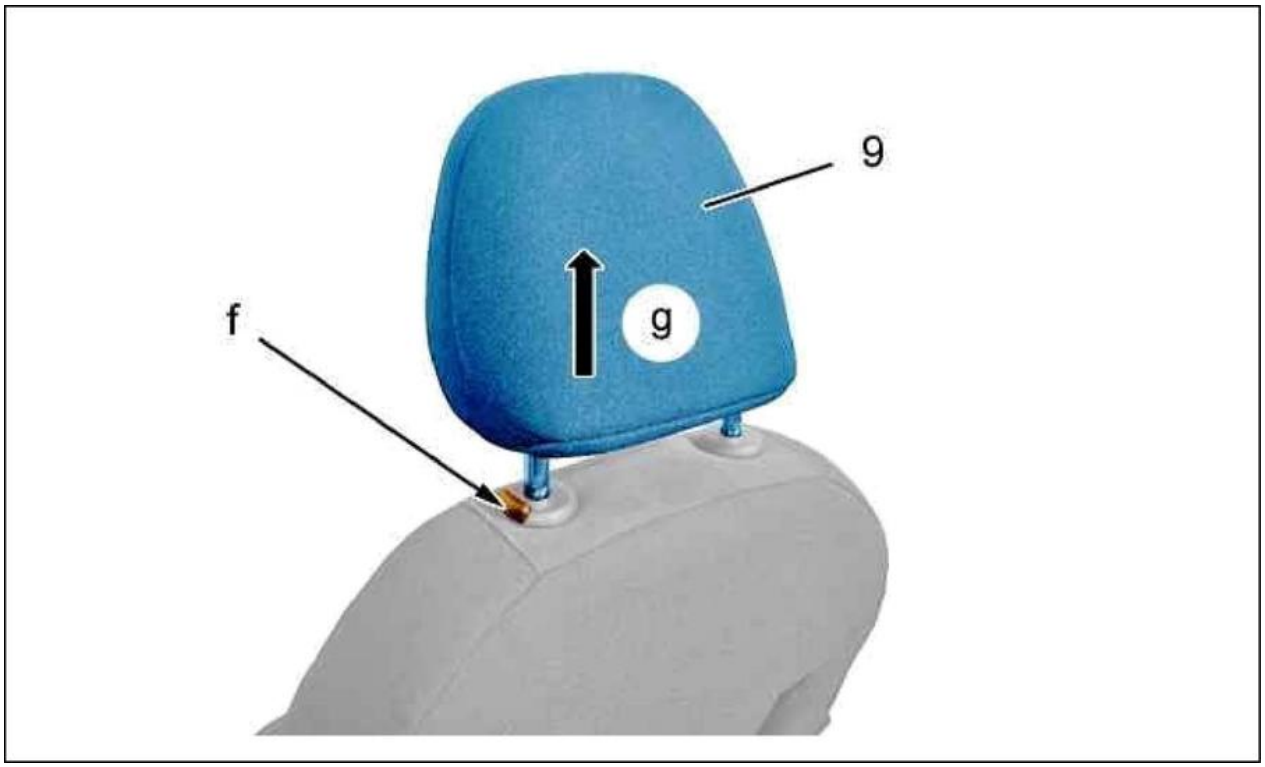


Figura: C5GS08BD

Quite el apoyacabezas (9) en la dirección "g" presionando el sujetador (en "f ').

3.3. Cojín de respaldo cubierto

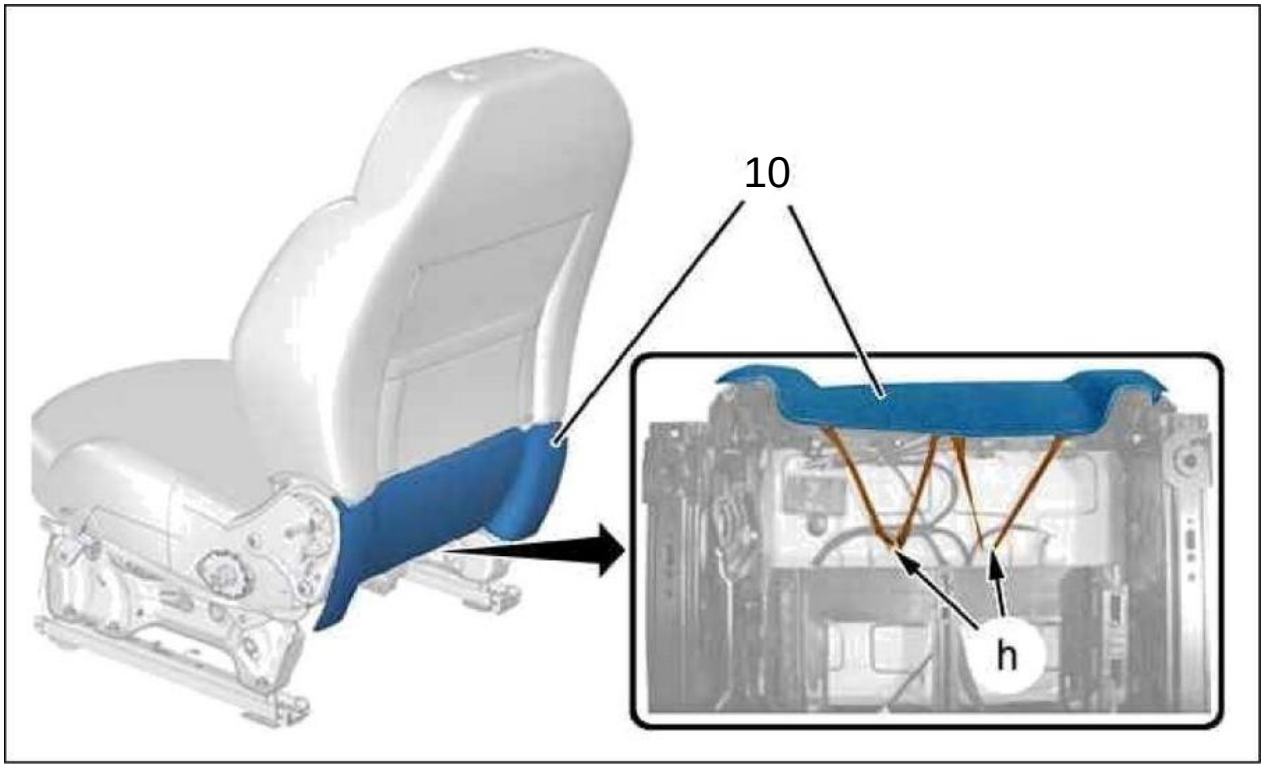


Figura: C5GS08DD

Soltar - Soltar la moldura (10) (en "h").

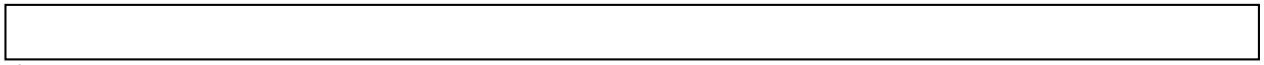


Figura: C5GS08ED

Corte la brida para cables (en "k"). Desconecte el conector (en "j").
Soltar el cojín del respaldo cubierto (12) (en "l"). Separar:

- El arnés eléctrico (11)
- El cojín del respaldo recortado (12)

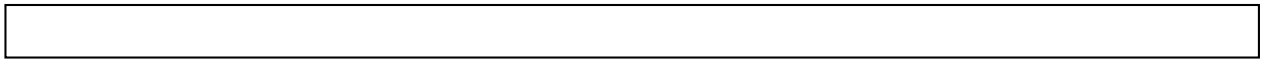


Figura: C5GS08FD

Soltar las cerraduras (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el tapizado del respaldo (13).

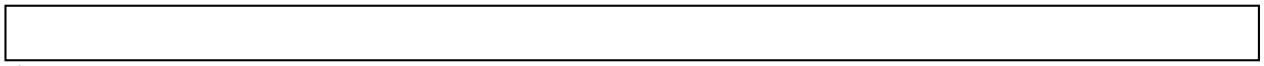


Figura: C5GS08GD

Soltar las cerraduras (en "n"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

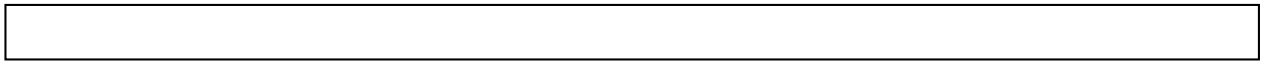


Figura: C5GS08HD

Soltar la cerradura (en "p"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el cojín del respaldo tapizado (12).

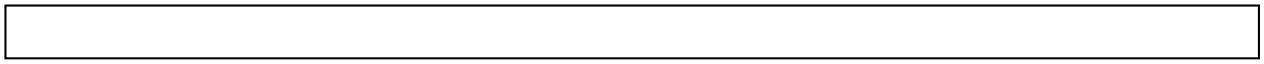


Figura: C5GS08KD

Desenganche los soportes del reposacabezas (14) presionando los sujetadores (15) (en "q"). Retire los soportes del reposacabezas (14) (en el sentido de la flecha).

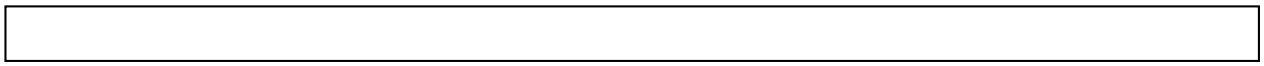


Figura: C5GS08LD

Quite el perno (17).
Separar:

- La corbata (16)
- El cojín del respaldo recortado (12) (en la dirección de la flecha)

Retire el cojín del respaldo cubierto (12).

3.4. Airbag asiento

3.5. soporte: Bandeja de almacenamiento (según especificación)

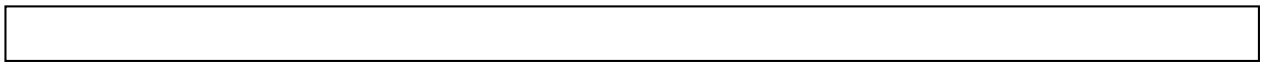


Figura: C5GS08MD

Quite los tornillos (18).
Suelte la bandeja de almacenamiento (19) (en la dirección de la flecha). Retire la bandeja de almacenamiento (19).

3.6. Correa de hebilla

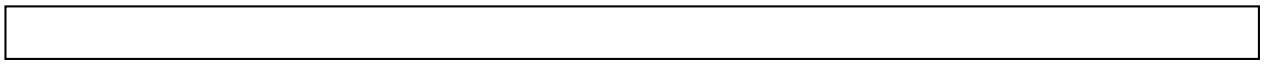


Figura: C5GS08ND

Desconecte el conector (en "r").
Apartar el mazo de cables eléctrico (22). Eliminar :

- El (21) perno
- La palanca del cinturón de seguridad (20)

3.7. Cojín de asiento cubierto

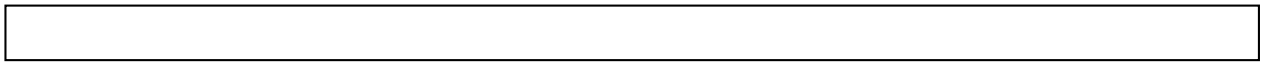


Figura: C5GS08OD

Desconecte el conector (en "s").

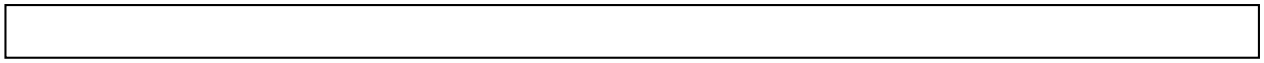


Figura: C5GS08PD

Soltar las cerraduras (en "t"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

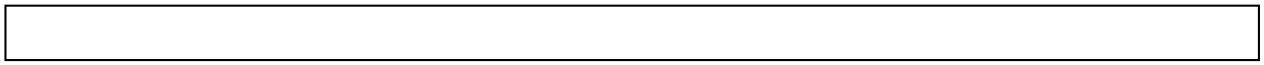


Figura: C5GS08QD

Suelte las cerraduras (en "u"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

NB: Funcionamiento simétrico.

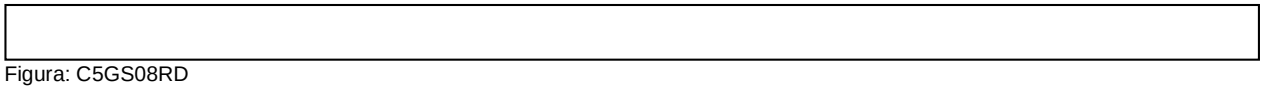


Figura: C5GS08RD

Soltar la cerradura (en "v"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].

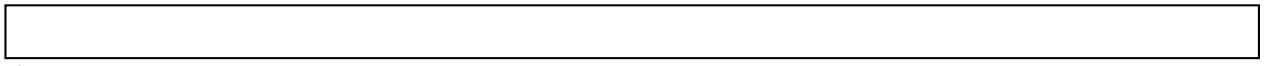


Figura: C5GS08SD

Separe el cojín del asiento tapizado (23) (en la dirección de la flecha). Retire el cojín del asiento cubierto (23).

3.8. Arnés eléctrico

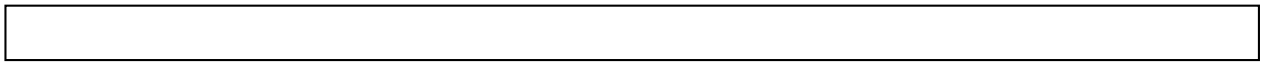


Figura: C5GS08TD

PRECAUCIÓN: Ubique la ruta del arnés eléctrico (24).

Soltar el mazo de cables (24); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].Suelte y retire el mazo de cables (24).

3.9. Almohadilla térmica cojín

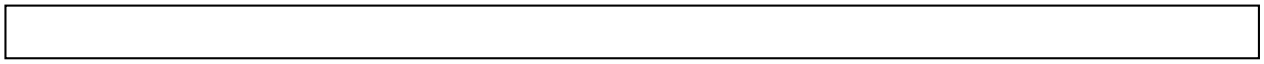


Figura: C5GS1J1D

Soltar la funda del asiento (25) (en "w"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (25).
Retire la almohadilla térmica acolchada (25).

3.10. Almohadilla térmica del respaldo

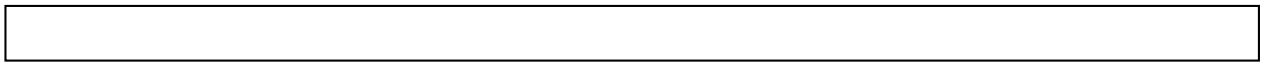


Figura: C5GS1J2D

Soltar la funda del asiento (26) (en "x"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte la almohadilla térmica del cojín (26).
Retire la almohadilla térmica acolchada (26).

3.11. Fijaciones

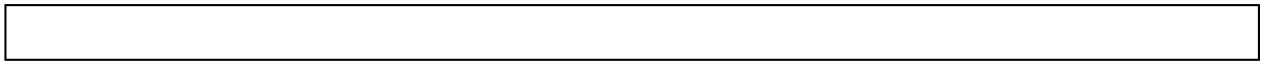


Figura: C5GS08WD

Soltar las fijaciones (27) (en "y"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (27).

3.12. Marcos de asiento

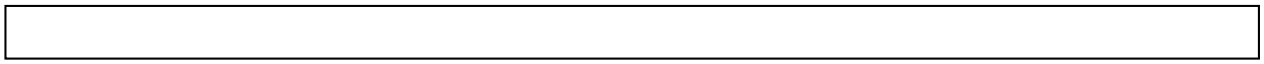


Figura: C5GS08XD

Eliminar :

- Los tornillos (30)
- El marco del asiento superior (29)
- El marco del asiento inferior (28)

3.13. Funda de cojín de asiento - Funda de respaldo de asiento trasero

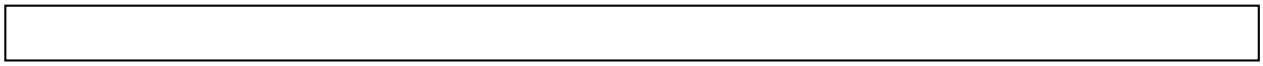


Figura: C5GS08YD

Corta los clips (en "z"); Usando un cortador. Retire la funda del cojín del asiento (31).

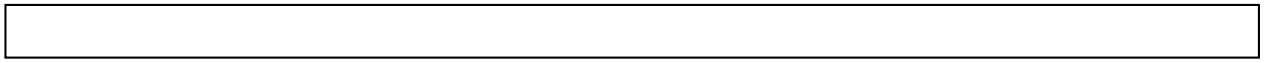


Figura: C5GS08ZD

Corta los clips (en "aa"); Usando un cortador. Retire la funda del respaldo (32).

4. Reensamblaje

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Realice las operaciones de re-recorte en orden inverso a las operaciones de pelado. Vuelva a colocar las fijaciones nuevas (en "z" et "aa"); Utilizando la herramienta [PINC-AGRA].
Aplique bloqueo de rosca a los pernos (21), (30). Apretar:

- Los tornillos (3, 5, 8, 17, 18) a 1 m.daN
- El tornillo (21) a 4 m.daN
- Los tornillos (30) a 2,5 m.daN

5. Operaciones adicionales

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD DELANTERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

ESENCIAL:

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: desbloquee el conectores antes de desconectando ellos. Al conectarse, verifique el enrutamiento y el recortede los arneses.

PRECAUCIÓN: desconecte los conectores sin tensionando los mazos de cables o los conectores.

1. Eliminando

Realice las siguientes operaciones:

- Deslice el asiento delantero hacia adelante tanto como sea posible

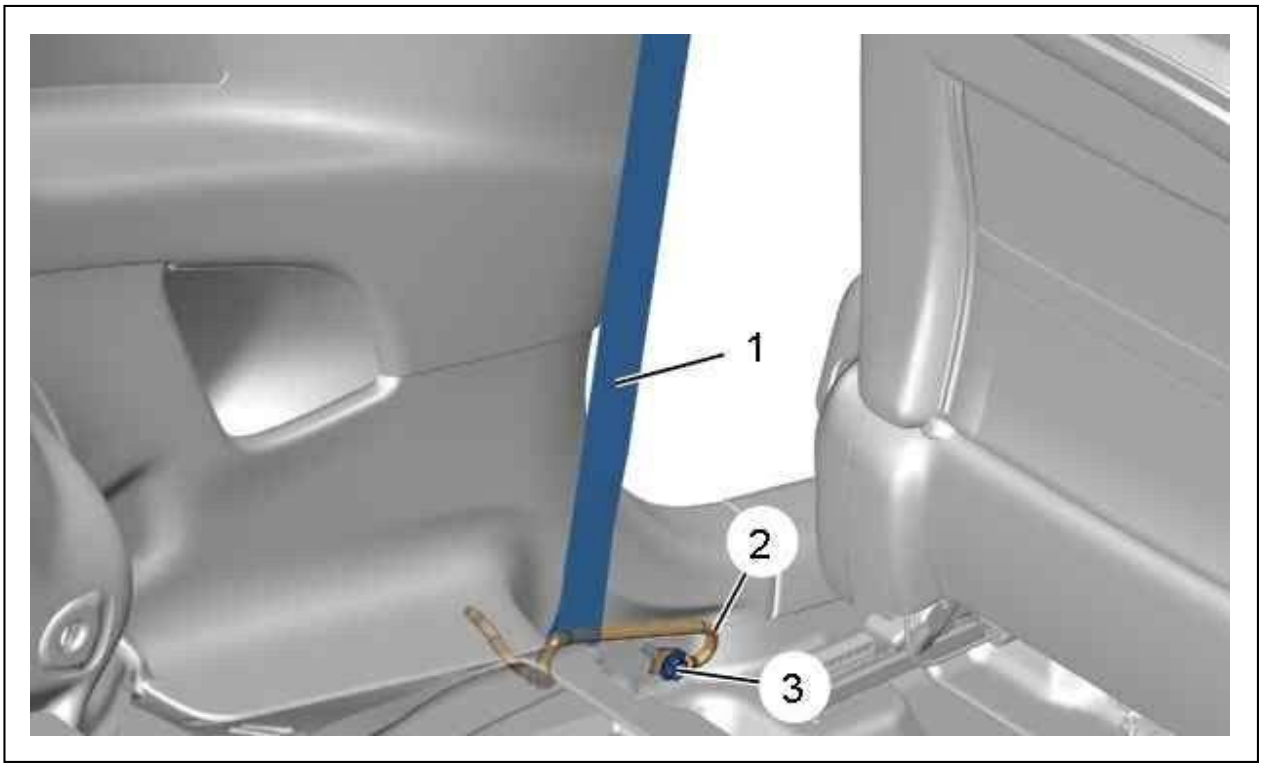


Figura: C5JG06OD

Quite el perno (3). Separe el riel del cinturón de seguridad (2).
Suelte el cinturón de seguridad (1) de la guía de retorno del cinturón de seguridad (2). Eliminar

- La rampa del cinturón de seguridad (2)

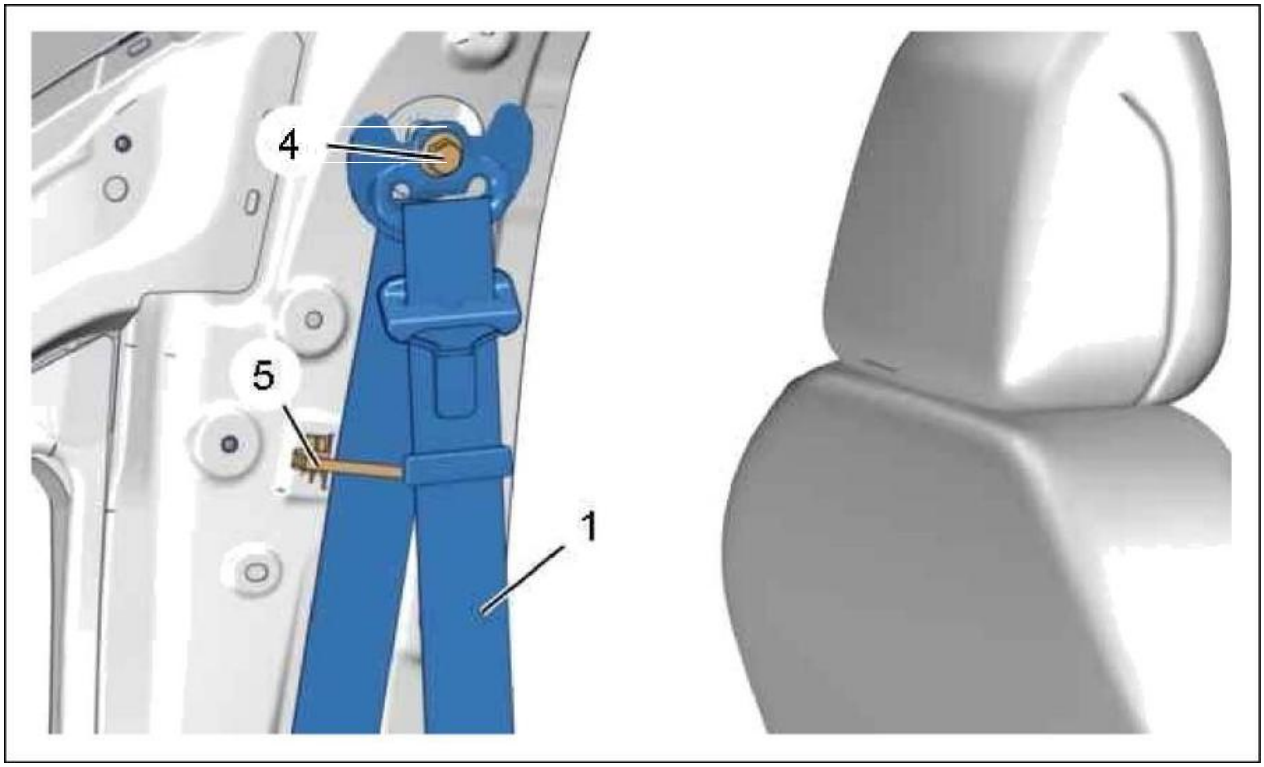


Figura: C5JG06PD

Eliminar :

- El (4) perno
- La guía (5)

Soltar el cinturón de seguridad (1).

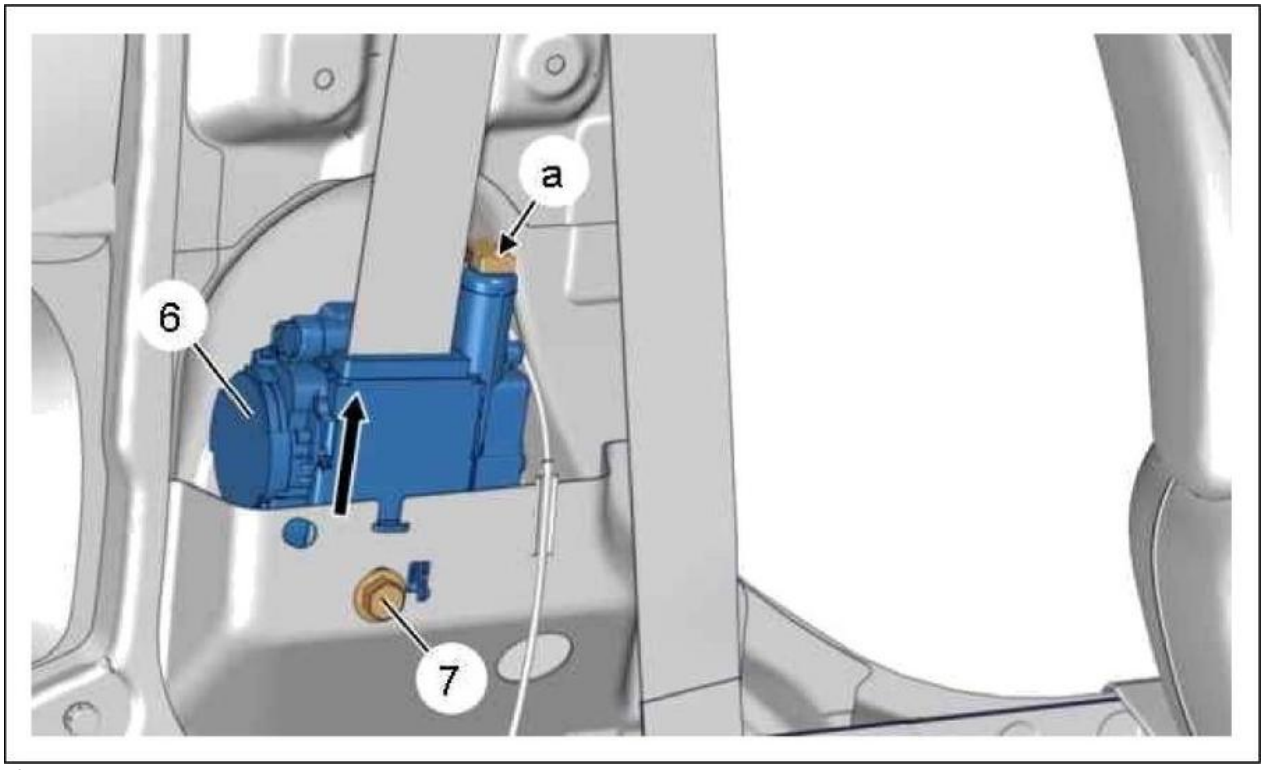


Figura: C5JG06QD

ESENCIAL: Al retirar el carrete, primero desconecte el conector de suministro.

Desconecte el conector (en "a").
Quite el perno (7).
Desmontar: El carrete de inercia (6) (en el sentido de la flecha).

ESENCIAL

ESENCIAL

Eliminar :

- El carrete de inercia (6)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar: Los tornillos (3), (4), (7) a 2,5 m.daN.
Vuelva a conectar la batería.

ESENCIAL:

Encienda el encendido (motor parado).
Compruebe el funcionamiento de la lámpara de advertencia del airbag en el cuadro de instrumentos.

NB: La lámpara de advertencia se enciende durante 6 a 8 segundos y luego se apaga.

Si la lámpara no se apaga, realice un diagnóstico de fallas. Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD DELANTERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

ESENCIAL: Aplicar las recomendaciones de seguridad de pretensado de cinturones de seguridad

ESENCIAL: Aplicar el sistema de cinturones de seguridad pretensores centralizados disarmament procedimiento

PRECAUCIÓN: Libere y desconecte: El conectores ; Al conectarse, asegurar que los arneses son correctamente encaminado Congreso Nacional Africano recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben desconectarse sin ejercer ningún esfuerzo sobre los arneses y los conectores. (Carolina del Norte está permitido tirar de los arneses).

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad

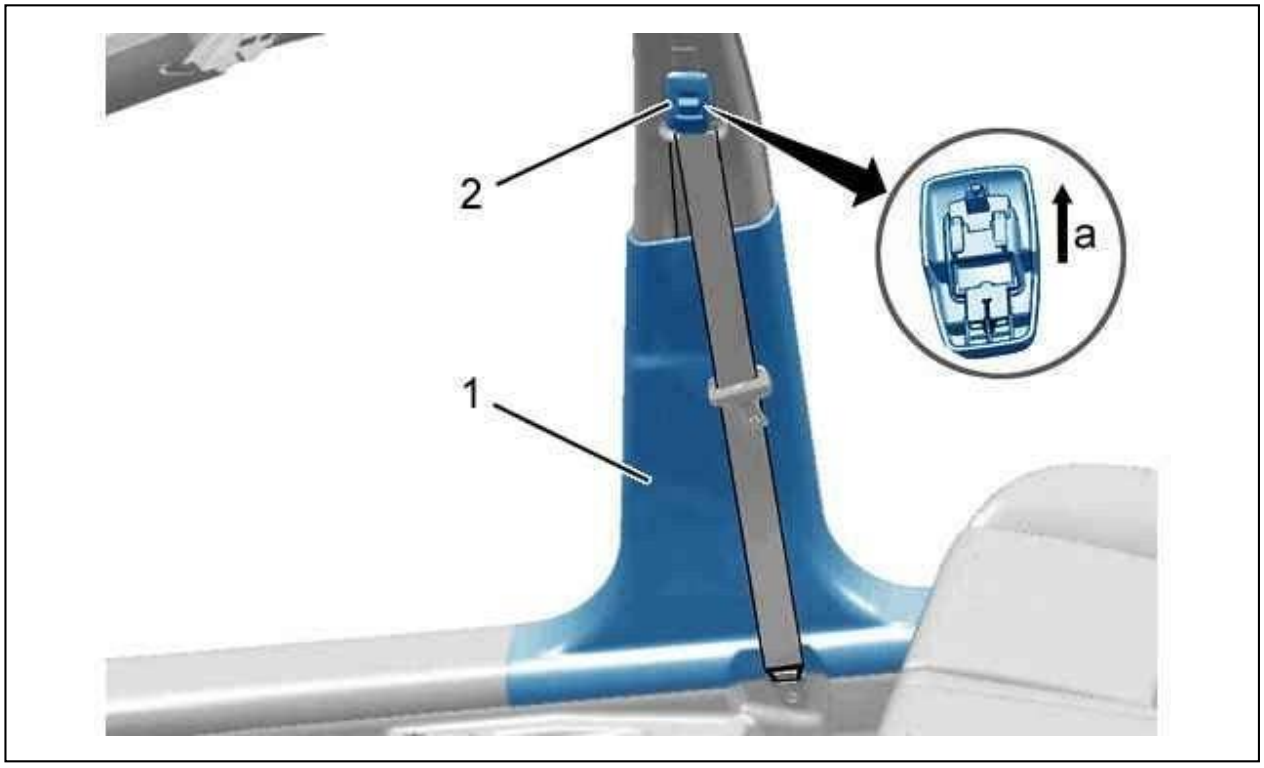


Figura: CSJPOEZD

Retire la moldura inferior del poste b / c (1)

Soltar la tapa (2) (En "a").

Figura: CSJPOFOD

Quite los tornillos (3), (4).

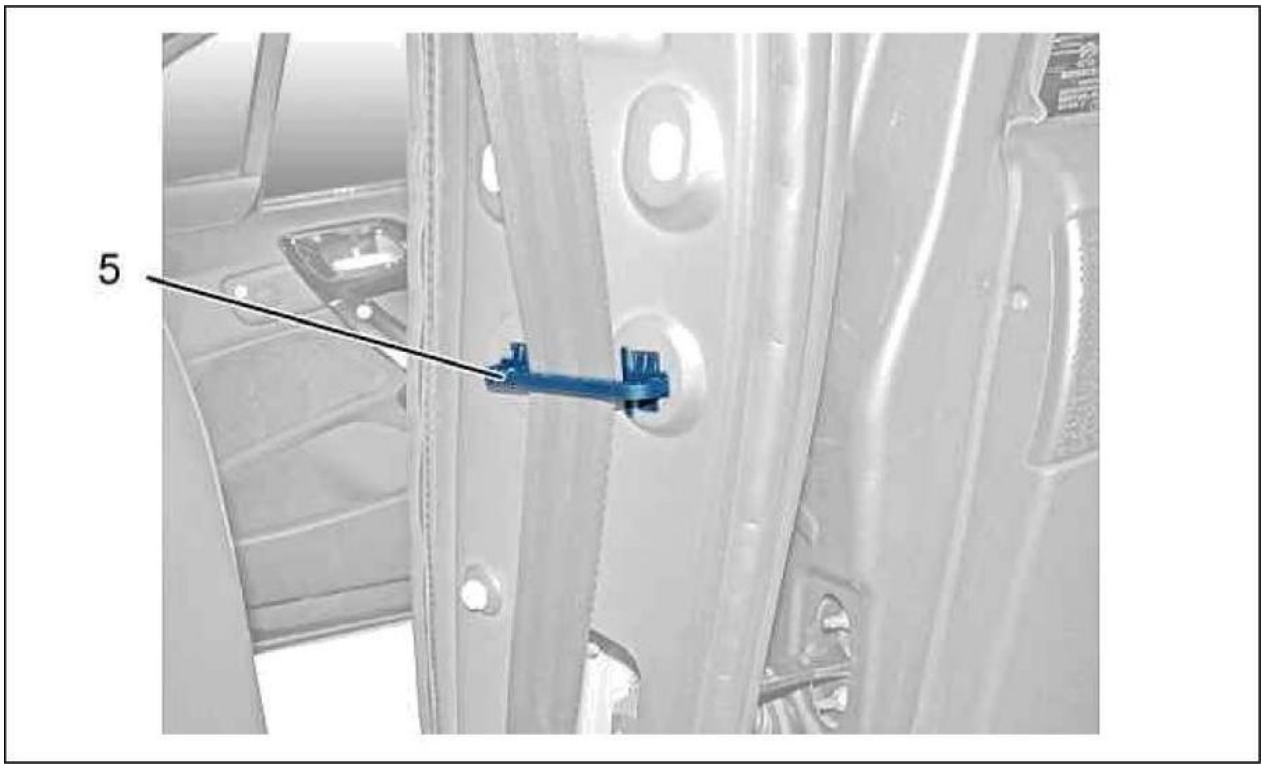


Figura: CSJG14YD

Retire la guía de la correa (5).

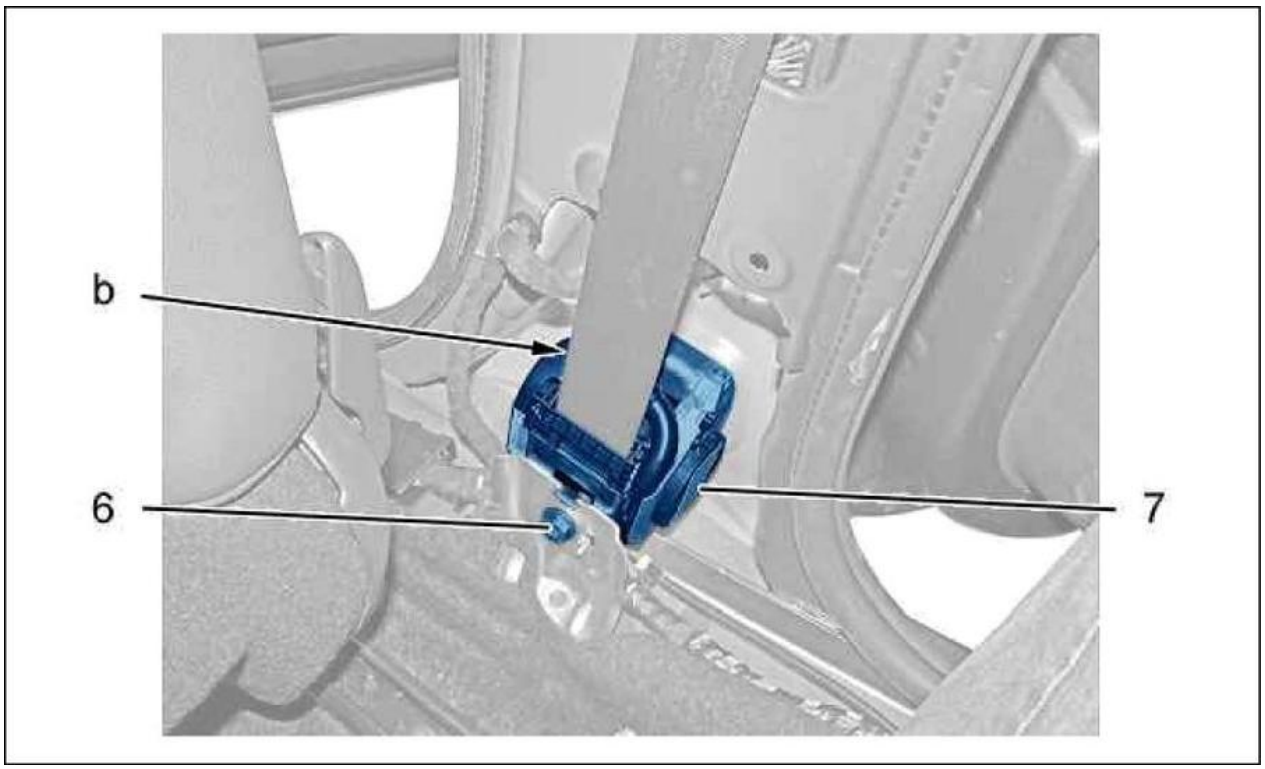


Figura: CSJG150D

Quite el perno (6).
Separe el conjunto del carrete de inercia (7). Desconecte el conector (en "b").

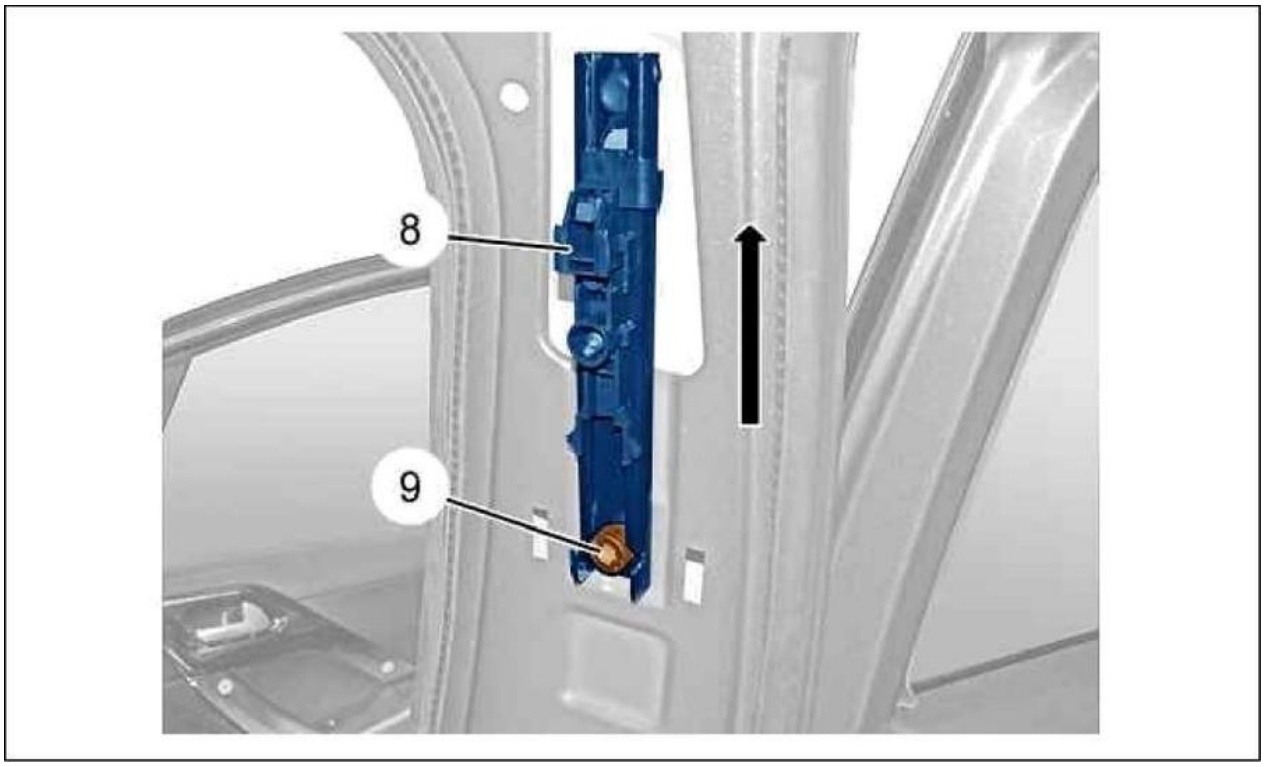


Figura: CSJG151D

Quite el perno (9).
Desmontar el soporte (8) (en el sentido de la flecha). Retire el soporte (8).

1.2.Correas de hebilla de cinturón de seguridad

Retire la correa de la hebilla del cinturón de seguridad

1.3. Operaciones comunes

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de destrucción de los componentes pirotécnicos.

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de sustitución de los componentes pirotécnicos tras la activación del aire. bolsas y asiento cinturones

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.
Apretar los tornillos (3), (4), (6), (9) a 2,5

ESENCIAL: Aplicar el procedimiento de armado del sistema de cinturones de seguridad de pretensado

m.daN.

REEMPLAZO: COMPONENTES PIROTÉCNICOS (DESPUÉS DE DISPARAR LOS AIRBAGS Y CINTURONES DE SEGURIDAD); INSTRUCCIONES PARA REEMPLAZO DE PIEZAS DEFECTUOSAS Y REPARACIÓN DEL ARNÉS

Reemplazar (en caso de impactos y después de cada activación):

- Conectores del generador de gas (si están dañados)
- La unidad de control central
- Los elementos enumerados a continuación (según equipamiento)

1. Piezas necesarias

Independientemente de la activación del equipo pirotécnico (impacto o activación accidental), la unidad de activación de este equipo (o ECU del airbag) debe cambiarse.

PRECAUCIÓN: El especial gas generador los conectores deben ser sustituido si ellos son dañado.

1.1. Activando con impacto

Dispositivos pirotécnicos	Reemplazos obligatorios	Reemplazos
activados Airbag del conductor	Módulo de airbag - El volante - Conector giratorio / Control en la columna de dirección	opcionales Columna
Bolsa de aire del pasajero debajo del frente o con tapa	Módulo de airbag - Tablero	Comprobación el ajuste, los ajustes y las holguras y el estado de las partes circundantes (Reemplace las partes defectuosas)
Bolsa de aire de cortina	Techo - Lado de impacto: Satélite; Módulo de airbag; Molduras (Pilar del parabrisas - Embellecedor superior del montante central - Embellecedor del panel lateral trasero - Asideros - Visera solar) Pretensado o correa de tallo sin pretensado	Lado de impacto: Junta de puerta; Derivaciones; Varias partes que pueden haber sido dañadas durante el despliegue - Ajuste del cinturón de seguridad
Bolsa de aire lateral delantera del pecho (visible o cubierta)	Lado de impacto: satélite; Asiento completo (incluida la correa de la hebilla y los sensores de deslizamiento) - Correa del tallo pretensado o no pretensado	Lado de impacto: ajuste del cinturón de seguridad; Cinturón de seguridad con carrete de inercia
Bolsa de aire del lado del pecho trasero en la almohadilla del tapizado de la puerta debajo de la cubierta (activación combinada con el pecho delantero)	Lado de impacto: satélite; Módulo de airbag; Panel de la puerta ; Puerta	Lado de impacto: vidrio; sello; Motor de ventana; Arnés de puerta y otros accesorios dañados
airbag de rodilla del conductor (activación combinada con conductor y Bolsa de aire del pasajero)	Módulo de airbag; Tablero	cubiertas de la columna de dirección; Componentes inferiores de la fascia
ASA (Antisubmarino activo)	Módulo de airbag	Marco y molduras si están dañados; Si es necesario, las piezas circundantes (tapete, conector, carcasa, etc.)
Hebilla de pretensado	Correa de hebilla de pretensado (si el cinturón de seguridad	Correa de hebilla de pretensado

Retorno de la correa en la correa del tallo	Conjunto de carrete y retorno del cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: RegresoSi cambio de ajuste; Tallo del cinturón de seguridad)	cinturón de seguridad sin usar, sin la hebilla Correa
Retorno de la correa en el asiento	Conjunto de retorno de carrete y cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: RegresoSi cambio de ajuste; Tallo del cinturón de seguridad)	cinturón de seguridad sin usar, sin la hebilla Correa
Capó de impacto activo para peatones	Sensor de impacto para peatones, acelerómetro de impacto para peatones sensor, ECU impacto peatón, actuadores, bisagras, tapas de bisagras (según equipamiento)	Compruebe los mazos de cables y conectores eléctricos
Aros antivuelco desplegables, traseros (Coupe cabriolé)	Casete trasero de aros de protección emergente; ECU de vuelco	

NB: En el caso de un vehículo equipado con 2 satélites (frente y posterior), cambio el 2 satélites incluso Si uno de los módulos estaba no desencadenado.

1.2. Disparo accidental sin impacto

Pirotécnico dispositivos activados	Reemplazos obligatorios	Reemplazos opcionales
Del conductor bolsa de aire	módulo- Conector giratorio / Control en la columna de dirección	
Bolsa de aire del pasajero debajo del frente o con tapa	Módulo de airbag - En el caso de un airbag debajo del revestimiento: Tablero de instrumentos En el caso de un airbag con tapa: Compruebe el montaje, los ajustes y holguras, el estado del tablero; Sí hay no hay anomalías, conserve la fascia	Compruebe el ajuste, los ajustes y las holguras y el estado de las partes circundantes (Reemplace las partes defectuosas)
Bolsa de aire de cortina	Encabezado (lado de activación: satélite que causó la activación ; Módulo de airbag; Molduras (Columna del parabrisas - Embellecedor superior del montante central - Embellecedor del panel del cuarto trasero - Visera solar))	Lado de activación: Junta de puerta; Derivaciones; Varias partes que pueden haber sido dañadas durante el despliegue; Agarre las asas; Ajuste del cinturón de seguridad
Bolsa de aire lateral delantera del pecho visible o a cubierto	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Módulo de airbag; Funda de asiento y acolchado (si está debajo de la funda)	Lado de activación: Marco
Bolsa de aire lateral trasera para el pecho en el marco a cubierto	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Marco con módulo de airbag	Lado de activación: Junta de puerta; Revestimiento del paso de rueda (si está dañado)
Bolsa de aire del lado del pecho trasero en la almohadilla de la puerta cubrir	Lado de activación: satélite que provocó la activación; Módulo de airbag: panel de puerta	Lado de activación: Puerta; Junta de la puerta ; Motor de ventana; Arneses de puerta y otros accesorios (si están dañados)
airbag de rodilla del conductor	Módulo de airbag	Verifique el ajuste, los ajustes y las holguras (Libre de anomalías: No se reemplaza la fascia) Componentes circundantes dañados

ASA (Antisubmarino activo)	Módulo de airbag	Marco y molduras si están dañados; Si es necesario, las piezas circundantes (tapete, conector, vivienda, etc.)
Hebilla de pretensado	Correa de hebilla de pretensado (si el cinturón de seguridad está puesto: correa de tallo; ajuste de retorno)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se deben cambiar las correas del tallo; Ajuste de retorno
Tallo de pretensado	Pretensado de la correa de la palanca (si el cinturón de seguridad está puesto: palanca del cinturón de seguridad; ajuste de retorno)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se deben cambiar las correas del tallo; Ajuste de retorno
Retorno de la correa en la correa del tallo	Conjunto de retorno de carrete y cinturón (si el cinturón de seguridad está puesto: ajuste de retorno; palanca del cinturón de seguridad)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se debe cambiar la correa de la hebilla
Retorno de la correa en el asiento	Reemplazo del componente activado (si el cinturón de seguridad está usado: ajuste de retorno; palanca del cinturón de seguridad)	Si el cinturón de seguridad no está usado, no se debe cambiar la correa de la hebilla

Capó de impacto activo para peatones	Actuadores, ECU impacto peatón, bisagras, tapas de bisagras (según equipamiento)	Verifique los mazos de cables eléctricos y los conectores, el sensor de impacto de peatones, el acelerómetro de impacto de peatones sensor
Aros antivuelco desplegables, traseros (Coupe cabriolé)	Casete trasero de aros de protección emergente; Unidad si se activa mediante cerradura pirotécnica	En el caso de activación mecánica, los aros de seguridad, de protección y de seguridad, pueden reiniciarse.

2. Métodos visuales para comprobar si se ha implementado un componente

2.1. Pretensado del (los) carrete (s) del cinturón de seguridad

El disparo de un carrete de inercia se indica mediante:

- Iluminación del testigo de airbag lateral en el cuadro de instrumentos
- Un código de falla registrado y leído usando el equipo de diagnóstico.
- Un ruido característico de las bolas que se nota después de retirar el carrete de inercia.

2.2. Interruptor de neutralización del airbag del pasajero

Figura: C5JM0C3D

El estado del interruptor de desarmado del airbag del pasajero se activa en la posición de encendido, o se desactiva en la posición de apagado, mediante la llave de encendido:

- La posición de encendido activa el airbag en caso de impacto frontal
- La visualización de esta función se mejora para su uso mediante una luz indicadora en el panel de instrumentos

3. Instrucciones para la sustitución de piezas

Las piezas reemplazadas se desplegarán en los siguientes casos:

- Partes para ser destruidas
- Piezas que han pasado su fecha de validez

PRECAUCIÓN: Por lo tanto, todas las piezas de devolución de garantía requeridas se devolverán sin ser instaladas.

4. Condiciones para el transporte de componentes explosivos

El embalaje recuperado de la pieza de repuesto debe utilizarse para transportar las piezas.

5. Reparabilidad del arnés

Se permite la reparación de todos los arneses utilizando uniones soldadas estrictamente RAYCHEM observando el procedimiento de operación. Método de reparación obligatorio: Equipo (RAYCHEM).

PRECAUCIÓN: La reparación de los cables debe realizarse con fundas termorretráctiles y cubiertas exteriores: kit [1228].

Reemplace el arnés de conexión del generador si el conector está dañado después de la activación. En el caso de un módulo provisto de arnés, se sustituirá el conjunto.

6. Verificar después de la operación

PRECAUCIÓN: Después de cualquier trabajo realizado en el sistema de airbags centrales, realizar una avería leyendo con el equipo de diagnóstico.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: SISTEMAS PIROTÉCNICOS (NOTA TÉCNICA)

1. General

No desconectar :

- La batería con el motor en marcha
- La ECU con encendido en

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.
- La ausencia de partículas (metálicas u otras)

Durante los controles eléctricos:

- La batería debe estar completamente cargada
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 16 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

Esencial para ninguna funcionamiento de los sistemas pirotécnicos; Vestiranti estático Zapatos y guantes.

Aplicar el procedimiento de DESACTIVACIÓN para cualquier trabajo de reparación con posibilidad de impacto físico:

- Mecánico
- Sábana

Por ejemplo, refrentado, etc. y cualquier soldadura.
Destruye los componentes pirotécnicos antes de enviar el vehículo al centro de reciclaje.
Si los intentos de destrucción fallan, espere unos momentos antes de cualquier operación o devuelva el componente no activado al centro de devolución de garantía.

2. Características del sistema

ESENCIAL: Para cualquier trabajo en el tablero de la fascia, columna de dirección, asientos delanteros, airbags centralizados y sistema de cinturones de seguridad o para cualquier específico soldadura o trabajo de batido de paneles: aplique el procedimiento a desactivar la centralizado airbag y asiento cinturón sistema.

PRECAUCIÓN pretensado El conjunto de componentes siempre debe estar desconectado antes de utilizar instrumentos de medición Ohmímetro o otro instrumento de medida para comprobar el eléctrico componentes y alambres.

PRECAUCIÓN: Cualquiera de los componentes pirotécnicos puede activarse si se utiliza un instrumento de medición motorizado para detectar fallas en este sistema.

PRECAUCIÓN: Se puede utilizar un ohmímetro para realizar una medición de resistencia. cuando la herramienta de verificación (calibrado derivación) i ‹ conectado para reemplazar un pirotécnico componente.

3. Reparabilidad del arnés

ESENCIAL: Después ninguna despliegue de la bolsas de aire y asiento cinturones centralizados sistema, a fondo cheque l todos electrica aprovechar como bien como los diversos conectores en el sistema.

PRECAUCIÓN: Reparación o conexión de la eléctrico alambres en el pirotécnico componente líneas (de la ECU conexión a la pirotécnica componente) es autorizado como largo como conexión equipo Se utiliza RAYCHEM y los procedimientos

en las instrucciones en equipo RAYCHEM son respetado.

PRECAUCIÓN: Reparación de los cables deben ser llevado fuera con termorretráctil mangas y exterior cubiertas: [1228] kit.

4. Precauciones a tomar: Airbags

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de pretensado productos.

4.1. Eliminando

ESENCIAL: Al retirar un airbag, primero desconecte el conector de suministro.

En el caso de un airbag activo o no activo observado con el indicador de advertencia:

- Aplicar el procedimiento para desactivar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad
- Retire el airbag
- Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado)

En el caso de un airbag activado

- Lávese las manos al final de la operación.
- Si hay algún contacto del residuo con los ojos, enjuague inmediatamente con agua corriente.

4.2. Reacondicionamiento

ESENCIAL: al reinstalar un airbag, conectar la tierra conector primero.

Asegúrese de que el área alrededor del módulo reemplazado esté desocupada.
Al conectar el airbag, nunca ponga la cabeza en el área que podría ocupar el airbag inflado. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.
Aplicar el procedimiento para activar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad. Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado).
Después de retirarlo, guarde el airbag en un armario.
No utilice un ohmímetro ni ninguna otra fuente generadora de corriente en el gatillo. No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No desmonte, corte, perfore, suelde ni modifique el conjunto.
No lo deje caer ni lo exponga a impactos físicos.
No retire la derivación del conector. No lo exponga a las llamas.
Nunca deseche en un vertedero o en un contenedor de basura a menos que se active dentro o fuera del vehículo.
Nunca conecte mazos de cables eléctricos a un componente pirotécnico que no sean los proporcionados por el fabricante. Nunca vuelva a montar un airbag parcialmente desplegado.
Transporte el airbag solo, con la bolsa hacia arriba. No rodee el airbag con los brazos.
Lleve el airbag cerca del cuerpo, con la bolsa hacia afuera.
No permita que personas no autorizadas transporten el airbag.

5. Precauciones a tomar: Pretensado de cinturones de seguridad

N.B. : Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de tenencia, transporte y manejo de pretensado. productos.

El operador que trabaje en estos dispositivos debe observar las normas de seguridad que se enumeran a continuación.

El pretensor se activa:

- Si el disparador recibe corriente eléctrica (incluso a través de un ohmímetro)
- Si el gatillo se somete a una temperatura superior a 100 grados C

Los principales peligros son, en lo que respecta al pretensor:

- El efecto latigazo de la tensión rápida de la hebilla
- La protuberancia del cable y la liberación de aire en el extremo del cilindro.

6. Precauciones a tomar: Vehículo

6.1. Eliminando

Aplicar el procedimiento para desactivar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad.
Desconectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o de los módulos de encendido según el tipo de vehículo (los conectores son de tipo cortocircuito en el módulo de encendido e interconexiones).

6.2. Reacondicionamiento

Conectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o en los módulos de encendido según el tipo de vehículo.
Aplicar el procedimiento para activar el airbag centralizado y el sistema de cinturones de seguridad.
Cuando el encendido está encendido

- Si el pretensor está debajo del asiento, no toque la hebilla del cinturón de seguridad.
- Si el pretensor está en el poste B / C, no toque el cinturón de seguridad

Desconecte la batería cuando realice operaciones de soldadura
eléctrica. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del
sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

7. Precauciones a tomar: Pretensor / carrete de inercia

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de productos de pretensado.

Después de retirarlos, guarde los componentes pirotécnicos en un armario cerrado.
Está prohibido el uso de un ohmímetro o cualquier fuente que genere corriente en el gatillo (riesgo de despliegue). No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No lo transporte por la hebilla o el cable.
Nunca intente abrir un dispositivo de encendido con una sierra, etc. (calor).
Nunca lo arroje a un basurero o contenedor sin antes haber desplegado el componente en el vehículo. Nunca destruya el componente si no está asegurado en su posición original.
Nunca conecte ningún arnés que no sea el especificado por el fabricante.

8. Activación: Sistema central para airbags y cinturones de seguridad pirotécnicos

Los alrededores de las bolsas de aire y los cinturones de seguridad pretensados deben estar libres de objetos u ocupantes. Encendido apagado: conecte el conector ecu del airbag.
Conecte el cable negativo de la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área de activación del módulo del volante. Compruebe que el sistema esté funcionando correctamente comprobando los LED de fallo del airbag.

NB: Después de desconectar la batería, algunos sistemas electrónicos (inyección, sistema de retroceso automático de seguridad ...) necesitan un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: SISTEMAS PIROTÉCNICOS

1. General

No desconectar :

- La batería con el motor en marcha
- La ECU con encendido en

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.
- La ausencia de partículas (metálicas u otras)

Durante los controles eléctricos:

- La batería debe estar completamente cargada
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 16 V
- Nunca use una lámpara de prueba
- No produce chispas

Esencial para ninguna funcionamiento de los sistemas pirotécnicos; Vestiranti estático Zapatos y guantes.

- Mecánico
- Sábana

Por ejemplo, refrentado, etc. y cualquier soldadura.

Si los intentos de destrucción fallan, espere unos momentos antes de cualquier operación o devuelva el componente no activado al centro de devolución de garantía.

2. Características del sistema

ESENCIAL: Para cualquier trabajo en el tablero de la fascia, columna de dirección, asientos delanteros, airbags centralizados y sistema de cinturones de seguridad o para cualquier específico soldadura o trabajo de batir paneles

PRECAUCIÓN: El conjunto de componentes de pretensado siempre debe estar desconectado antes de utilizar instrumentos de medición Ohmímetro o otro instrumento de medida para comprobar el eléctrico componentes y alambres.

PRECAUCIÓN: Cualquiera de los componentes pirotécnicos puede activarse si un El instrumento de medición motorizado se utiliza para detectar fallas en este sistema.

PRECAUCIÓN: Se puede utilizar un ohmímetro para realizar una medición de resistencia. cuando la herramienta de verificación (calibrado shunt) i ‹conectado para reemplazar un componente pirotécnico.

3. Reparabilidad del arnés

ESENCIAL: Después de cualquier despliegue de la sistema centralizado de airbags y cinturones de seguridad, a fondo revisa todo el arnés electrica como bien como los diversos conectores en el sistema.

PRECAUCIÓN: Reparación o conexión de los cables eléctricos en las líneas de componentes pirotécnicos (de la conexión de la ECU al componente pirotécnico) está autorizada siempre que como conexión equipo Se utiliza RAYCHEM y los procedimientos de trabajo dotante en las instrucciones del kit RAYCHEM se respetan.

PRECAU [1228]

4. Precauciones a tomar: Airbags

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país con respecto a la posesión, transporte y manejo de productos de pretensado.

4.1. Eliminando

ESENCIAL: Al retirar un airbag, desconectar la suministro conector primero.

En el caso de un airbag activo o no activo observado con el indicador de advertencia:

- Retire el airbag
- Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado)

En el caso de un airbag activado

- Lávese las manos al final de la operación.
- Si hay algún contacto del residuo con los ojos, enjuague inmediatamente con agua corriente.

4.2. Reacondicionamiento

ESENCIAL: al reacondicionar un airbag, conectar la tierra conector primero.

Asegúrese de que el área alrededor del módulo reemplazado esté desocupada.
Al conectar el airbag, nunca ponga la cabeza en el área que podría ocupar el airbag inflado. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

Almacenar con el airbag hacia arriba (el conector apoyado). Después de retirarlo, guarde el airbag en un armario.
No utilice un ohmímetro ni ninguna otra fuente generadora de corriente en el gatillo. No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No desmonte, corte, perfore, suelde ni modifique el conjunto.
No lo deje caer ni lo exponga a impactos físicos.
No retire la derivación del conector. No lo exponga a las llamas.
Nunca deseche en un vertedero o en un contenedor de basura a menos que se active dentro o fuera del vehículo.
Nunca conecte mazos de cables eléctricos a un componente pirotécnico que no sean los proporcionados por el fabricante. Nunca vuelva a montar un airbag parcialmente desplegado.
Transporte el airbag solo, con la bolsa hacia arriba. No rodee el airbag con los brazos.
Lleve el airbag cerca del cuerpo, con la bolsa hacia afuera.
No permita que personas no autorizadas transporten el airbag.

5. Precauciones a tomar: Pretensado de cinturones de seguridad

N.B. : Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de tenencia, transporte y manejo de pretensado. productos.

El operador que trabaje en estos dispositivos debe observar las normas de seguridad que se enumeran a continuación. El pretensor se activa:

- Si el disparador recibe corriente eléctrica (incluso a través de un ohmímetro)
- Si el gatillo se somete a una temperatura superior a 100 grados C

Los principales peligros son, en lo que respecta al pretensor:

- El efecto latigazo de la tensión rápida de la hebilla
- La protuberancia del cable y la liberación de aire en el extremo del cilindro.

6. Precauciones a tomar: Vehículo

6.1. Eliminando

Desconectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o de los módulos de encendido según el tipo de vehículo (los conectores son de tipo cortocircuito en el módulo de encendido e interconexiones).

6.2. Reacondicionamiento

Conectar los componentes pirotécnicos en las interconexiones o en los módulos de encendido según el tipo de vehículo.

Cuando el encendido está conectado:

- Si el pretensor está debajo del asiento, no toque la hebilla del cinturón de seguridad.
- Si el pretensor está en el poste B / C, no toque el cinturón de seguridad

Desconecte la batería cuando realice operaciones de soldadura eléctrica. No conecte accidentalmente el suministro eléctrico del sistema.
Montar únicamente las piezas originales calibradas según el tipo de vehículo.

7. Precauciones a tomar: Pretensor / carrete de inercia

NB: Cumplir con la legislación vigente en cada país en materia de posesión, transporte y manipulación de pretensado productos.

Después de retirarlos, guarde los componentes pirotécnicos en un armario cerrado.
Está prohibido el uso de un ohmímetro o cualquier fuente que genere corriente en el gatillo (riesgo de despliegue). No lo exponga a temperaturas superiores a 100 grados C ni a llamas.
No lo transporte por la hebilla o el cable.
Nunca intente abrir un dispositivo de encendido con una sierra, etc. (calor).
Nunca lo arroje a un basurero o contenedor sin antes haber desplegado el componente en el vehículo. Nunca destruya el componente si no está asegurado en su posición original.
Nunca conecte ningún arnés que no sea el especificado por el fabricante.

8. Activación: Sistema central para airbags y cinturones de seguridad pirotécnicos

Los alrededores de las bolsas de aire y los cinturones de seguridad pretensados deben estar libres de objetos u ocupantes. Encendido apagado: conecte el conector ecu del airbag.
Conecte el cable negativo de la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área de activación del módulo del volante. Compruebe que el sistema esté funcionando correctamente comprobando los LED de fallo del airbag.

NB: Después de desconectar la batería, algunos sistemas electrónicos (inyección, sistema de retroceso automático de

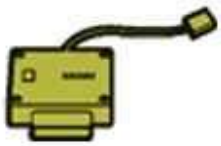
seguridad ...) necesitan un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

NO FUNCIONA: COMPONENTES PIROTÉCNICOS

ESENCIAL:

ESENCIAL: Todos de pirotécnico del vehículo componentes debe ser desarmado antes de que el vehículo sea desechado (Conductor s y pasajero "s bolsas de aire - Pretensores - Laterales y cortina aire pantalón - Direccion columna airbag).

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
	[1227]	Arnés para disparar cargas pirotécnicas
[1227]		
Figura: E5AKG37T		
	[1227-F]	Unidad de conexión centralizada (conector de 32-24 vías)
[1227-F] 		
Figura: E5AKG38T		

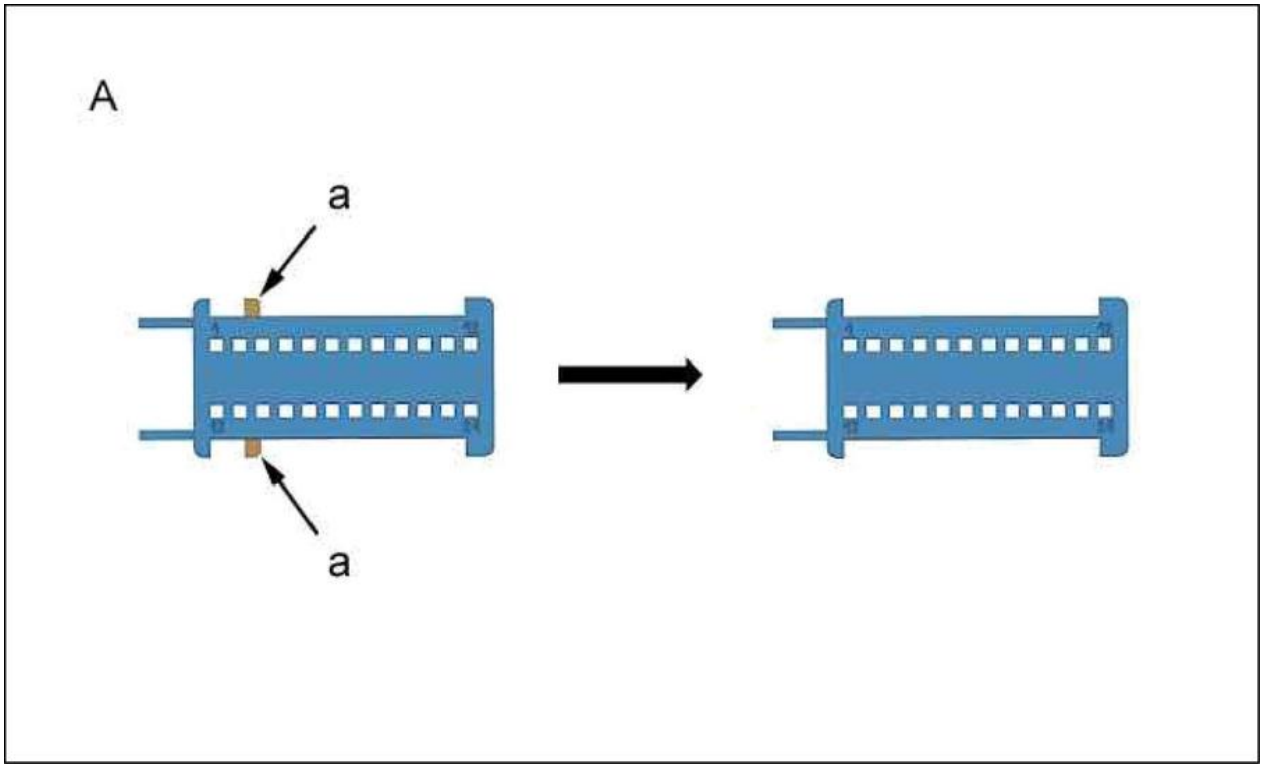


Figura: D2AM01CD

Conector "A" de 24 vías.
Retire las lengüetas inhibidoras "a" del conector de 24 vías para poder insertarlas en el adaptador [1227-F].

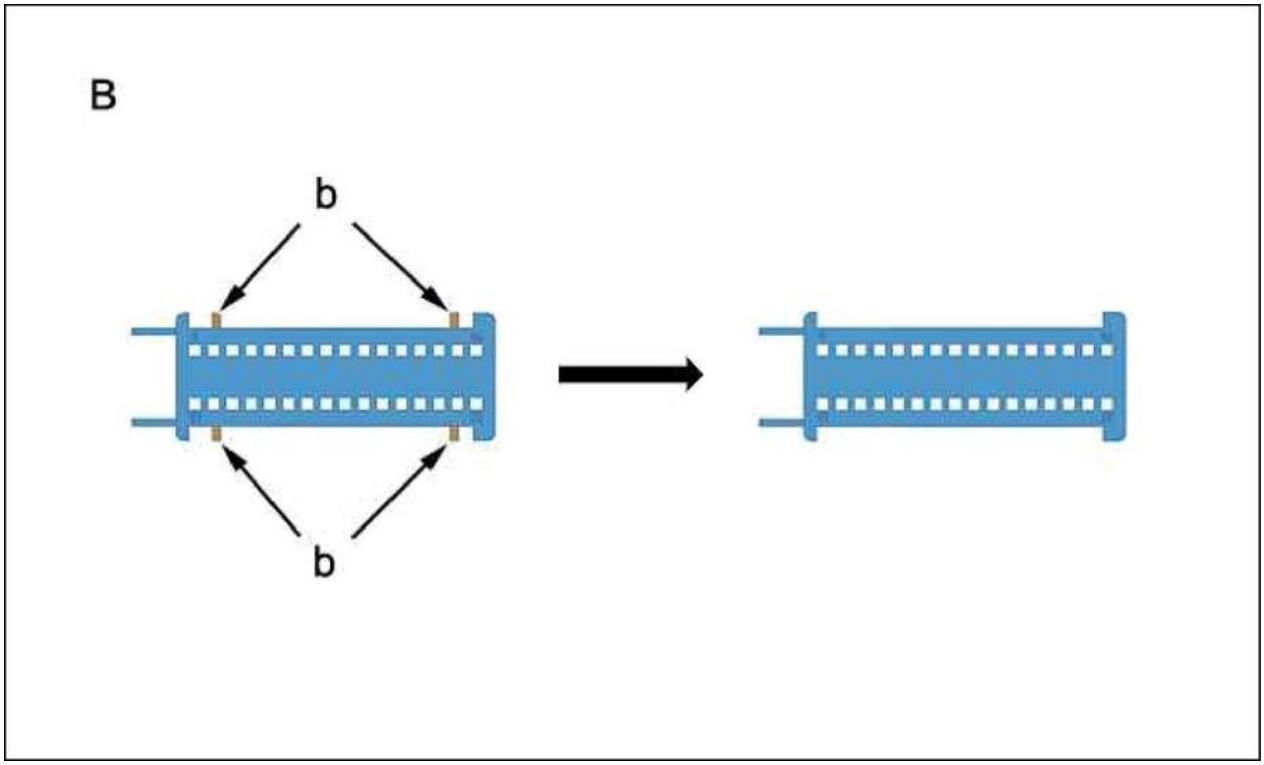


Figura: D2AM01DD

Conector "B" de 32 vías.
Retire las lengüetas inhibidoras "b" del conector de 32 vías para poder insertarlas en el adaptador [1227-F].

2. Recomendaciones de seguridad

ESENCIAL:

ESENCIAL: antes de conectar la herramienta [1227], compruebe que no esté activo.

Si el intento de destruir un componente pirotécnico falla, espere 10 minutos antes de intervenir y luego devuelva el componente pirotécnico al proveedor usando el empaque de Repuestos.

3. Destrucción de un componente pirotécnico (en el exterior del vehículo)

Retire el componente pirotécnico a destruir.

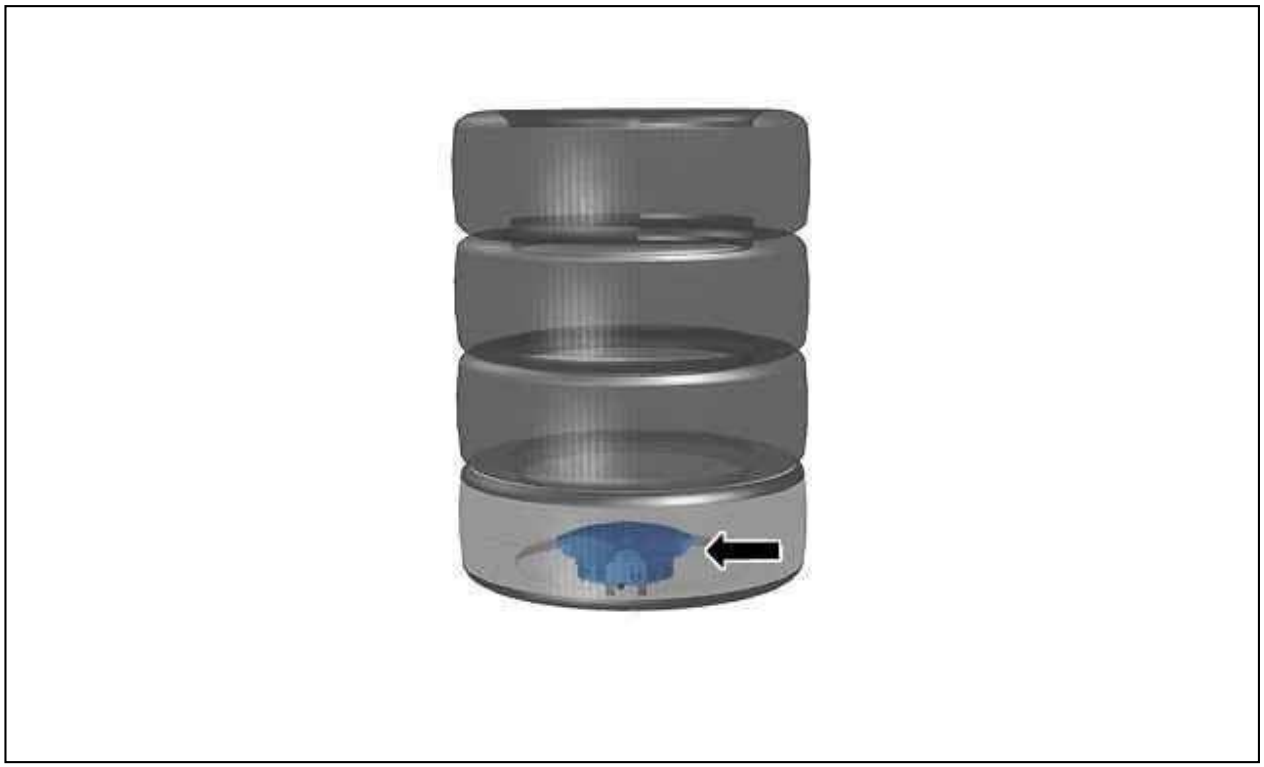


Figura: C5JM03JD

ESENCIAL: La destrucción se lleva a cabo dentro de una pila de neumáticos viejos.

El posicionamiento del componente pirotécnico debe permitir el despliegue del airbag hacia arriba para evitar cualquier proyección.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el conector está bloqueado en el pirotécnico componente antes de ninguna desencadenante operación.

Realice las siguientes operaciones:

- Conecte la herramienta [1227] al componente pirotécnico
- Utilice la herramienta [1227] para mantener una distancia segura
- Conecte la herramienta [1227] a una batería
- Implementar accionando el interruptor
- Desconecte la herramienta [1227]

4. Destrucción de componentes pirotécnicos en el vehículo (Destrucción del vehículo)

PRECAUCIÓN Utilice la herramienta [1227] con el adaptador [1227-F] para el disparo simultáneo del pirotécnico. componentes los
los elementos pirotécnicos deben fijarse correctamente (No La pieza de repuesto debe estar junto a los elementos

PRECAUCIÓN: La activación de elementos pirotécnicos no colocados en su posición o fijados incorrectamente puede causar daños.

ESENCIAL: Asegúrese de que no haya nadie en las inmediaciones de el vehículo cuando los módulos son desencadenado.

PRECAUCIÓN: Compruebe que todos de la cargos en el vehículo han sido detonó antes de desguace eso.

NB: Si los diversos pirotécnicos componentes no se activan, conectar la componentes a conector de la herramienta [1227] directamente.

Retirar la consola central (según vehículo).

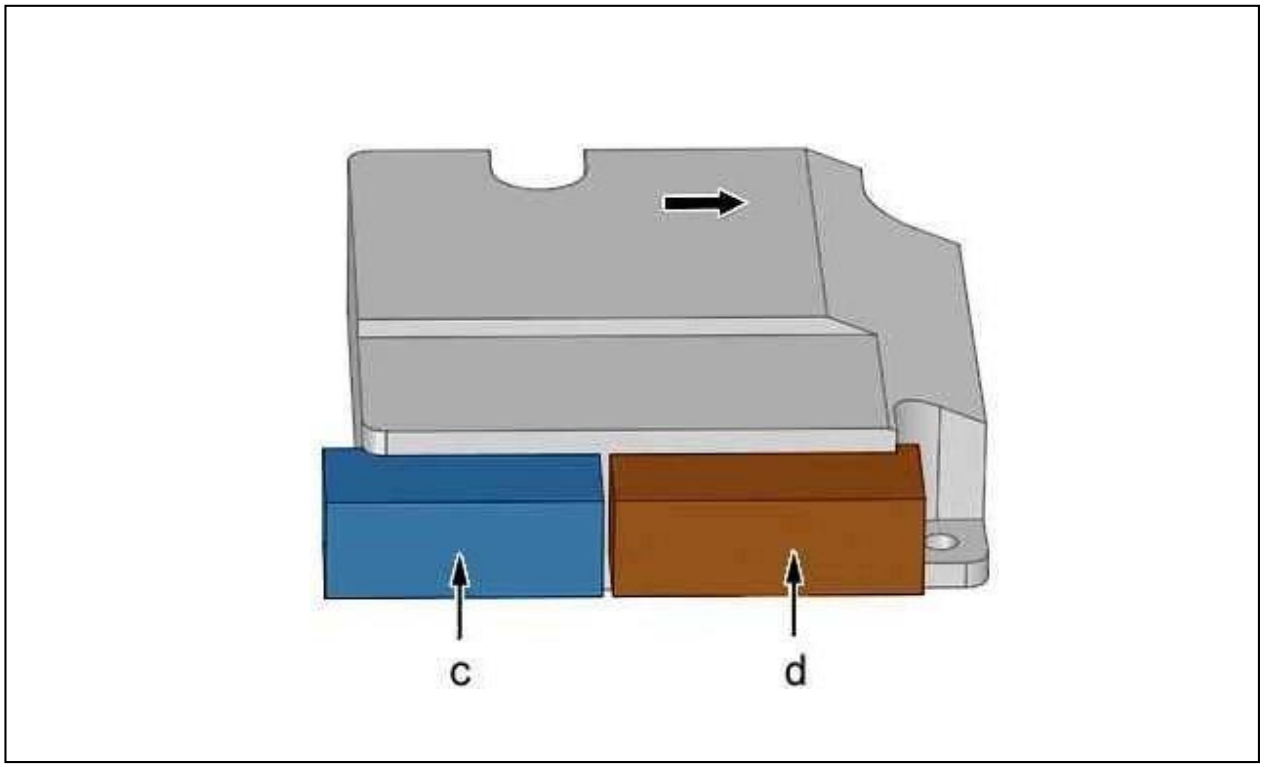


Figura: CSJMOCSD

PRECAUCIÓN: Compruebe que el conector esté correctamente bloqueado en el pirotécnico componente anterior a cualquier operación de activación.

Conecte el adaptador [1227-F] y la herramienta [1227] a la unidad de control central (en "c", "d"). Realice las siguientes operaciones

- Utilice la herramienta [1227] para mantener una distancia segura
- Conecte la herramienta [1227] a una batería
- Cerrar los accesos (dejar una ventana lateral abierta)
- Implementar accionando el interruptor
- Desconecte la herramienta [1227] de la batería.
- Desconecte la herramienta [1227] y el adaptador [1227-F]

DACTIVACIÓN / ACTIVACIÓN: AIRBAG CENTRAL Y SISTEMA DE CINTURÓN DE SEGURIDAD

1. Desactivación

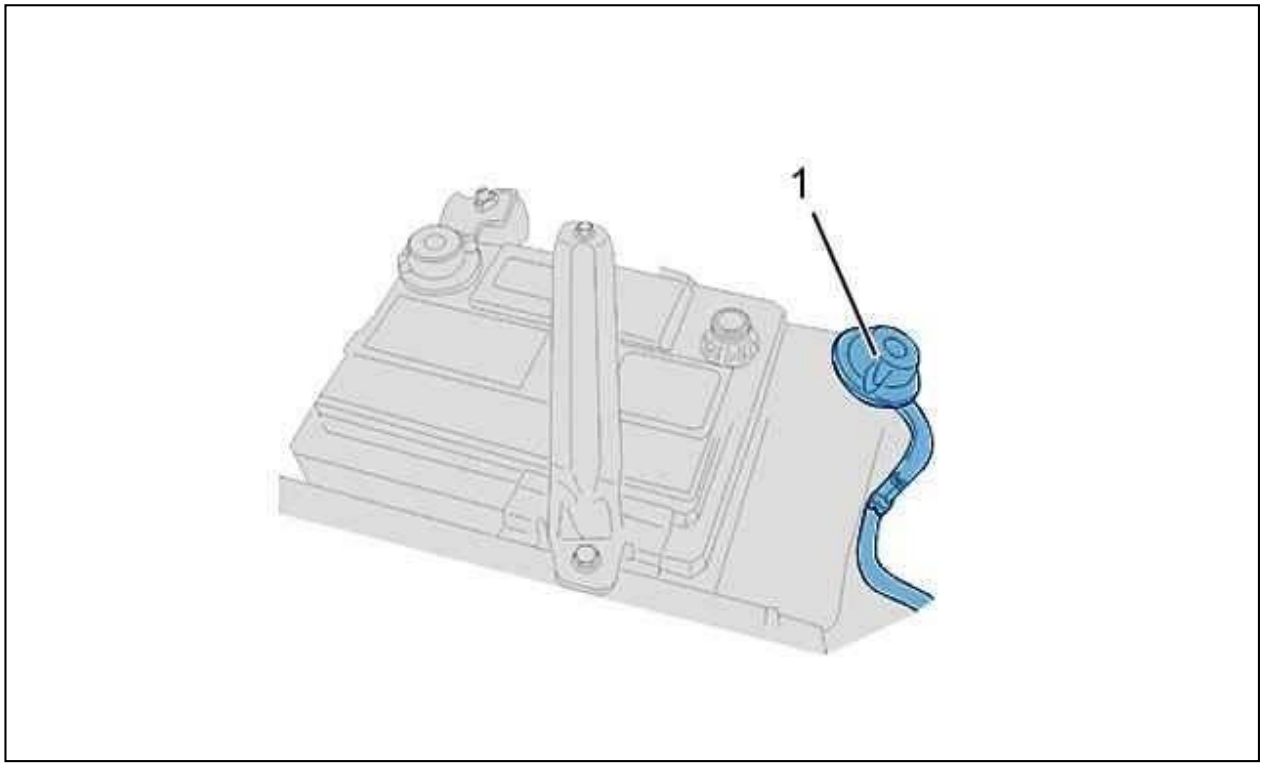


Figura: D1AP03CD

Desconecte el cable negativo de la batería (1).
Proteja el cable y el terminal negativo para evitar cualquier contacto.

PRECAUCIÓN: Espere al menos 5 minutos antes ejecutando cualquier operación (descarga de energía de la ECU del airbag reserva).

PRECAUCIÓN: La ECU debe No se debe quitar con el conector aún conectado bajo ninguna circunstancia.

Desconecte el conector de la ECU del airbag.

2. Activación

ESENCIAL: El área de la Los airbags y los cinturones de seguridad pirotécnicos deben mantenerse alejados,

Encendido apagado: conecte el conector de la
ECU del airbag. Conecte el cable negativo de
la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área

NB: Después de desconectar el batería, algunos electrónico sistemas (inyección, la seguridad sistema de retroceso automático ...) necesitar un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

DACTIVACIÓN / ACTIVACIÓN SISTEMAS PIROTÉCNICOS (TÉCNICOS NOTA)

1. Desactivación

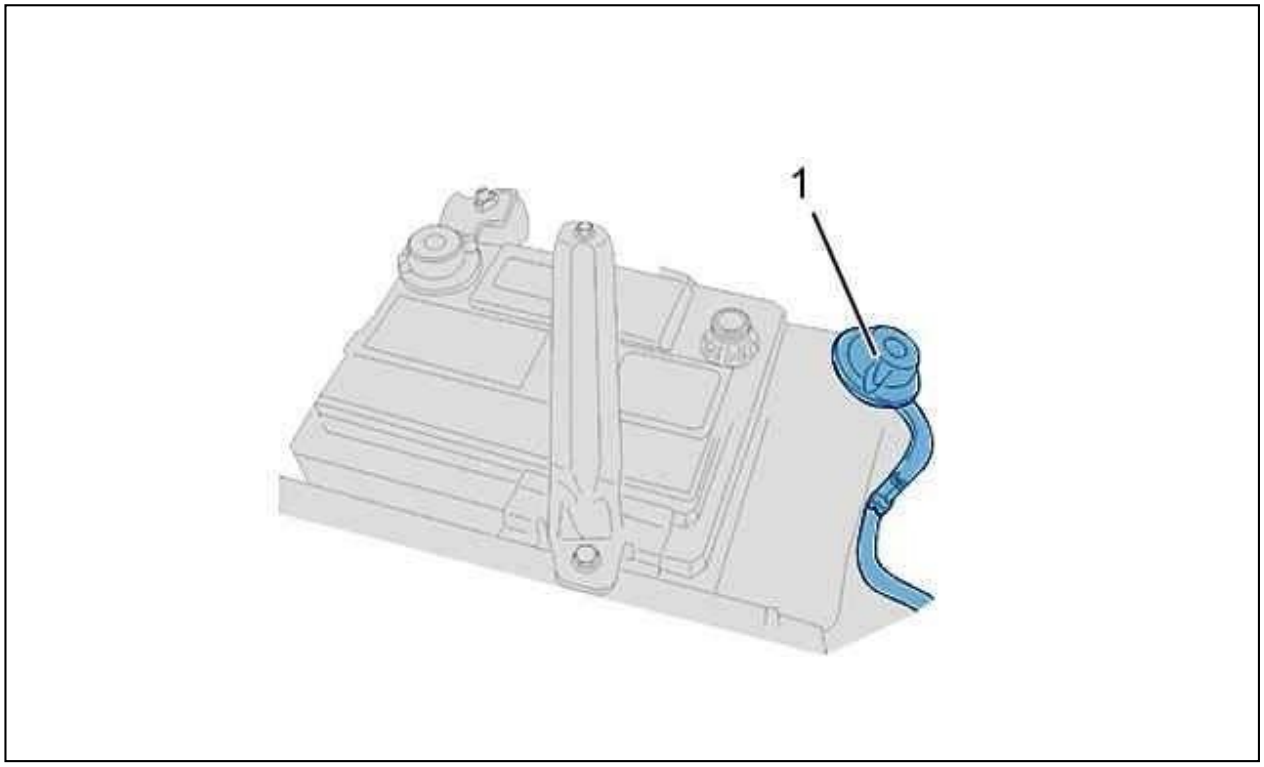


Figura: D1AP03CD

Desconecte el cable negativo de la batería (1).
Proteja el cable y el terminal negativo para evitar cualquier contacto.

PRECAUCIÓN: Espere al menos 5 minutos antes ejecutando cualquier operación (descarga de energía de la ECU del airbag reserva).

PRECAUCIÓN: La ECU debe No se debe quitar con el conector aún conectado bajo ninguna circunstancia.

Desconecte el conector de la ECU del airbag.

2. Activación

ESENCIAL: El área de la Los airbags y los cinturones de seguridad pirotécnicos deben mantenerse alejados,

Encendido apagado: conecte el conector de la
ECU del airbag. Conecte el cable negativo de
la batería.
En el lado del conductor, puerta abierta, encendido encendido, manteniendo despejada el área

NB: Después de desconectar el batería, algunos electrónico sistemas (inyección, la seguridad sistema de retroceso automático ...) necesitar un procedimiento inicial; Realice los procedimientos de inicialización adecuados.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

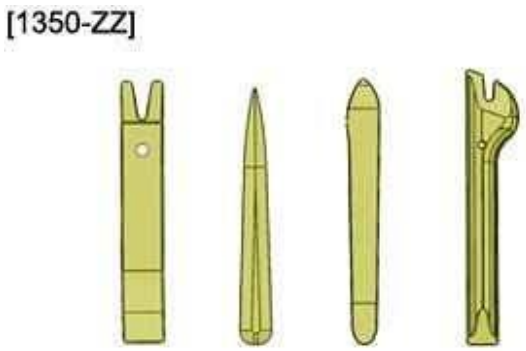
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

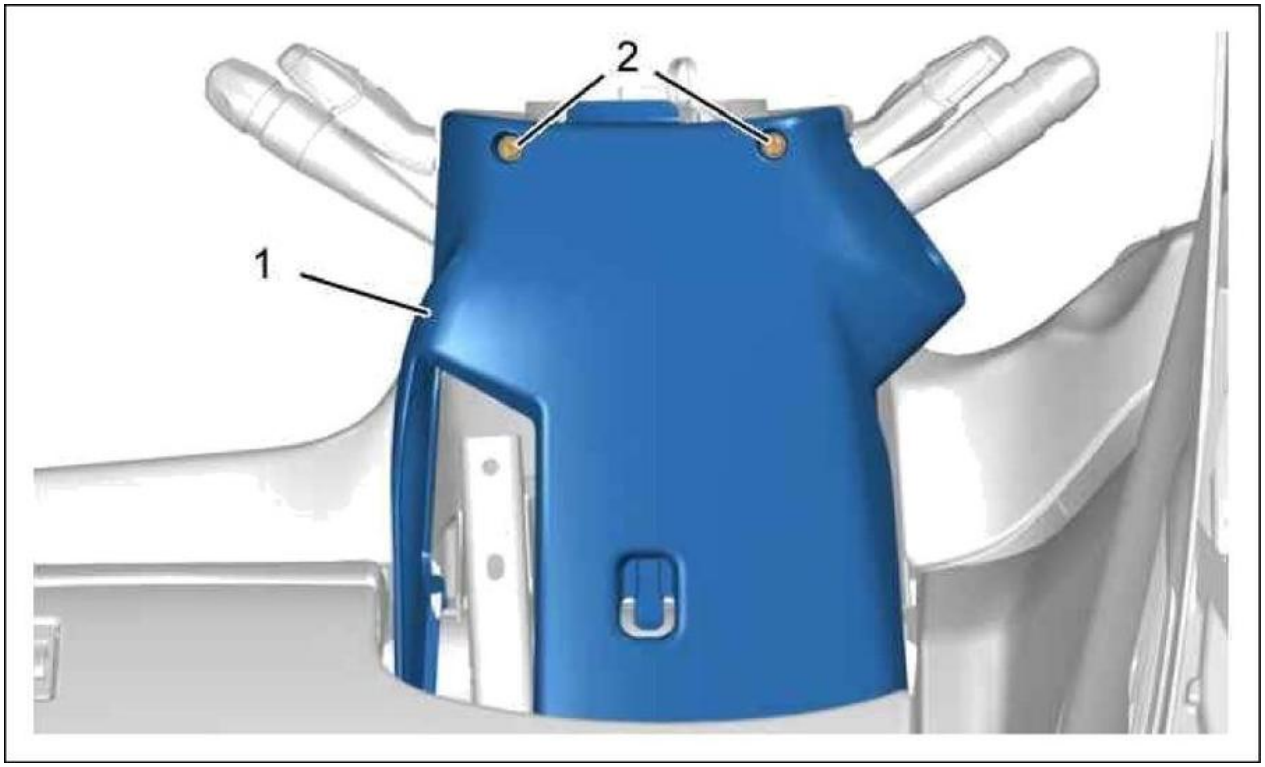


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

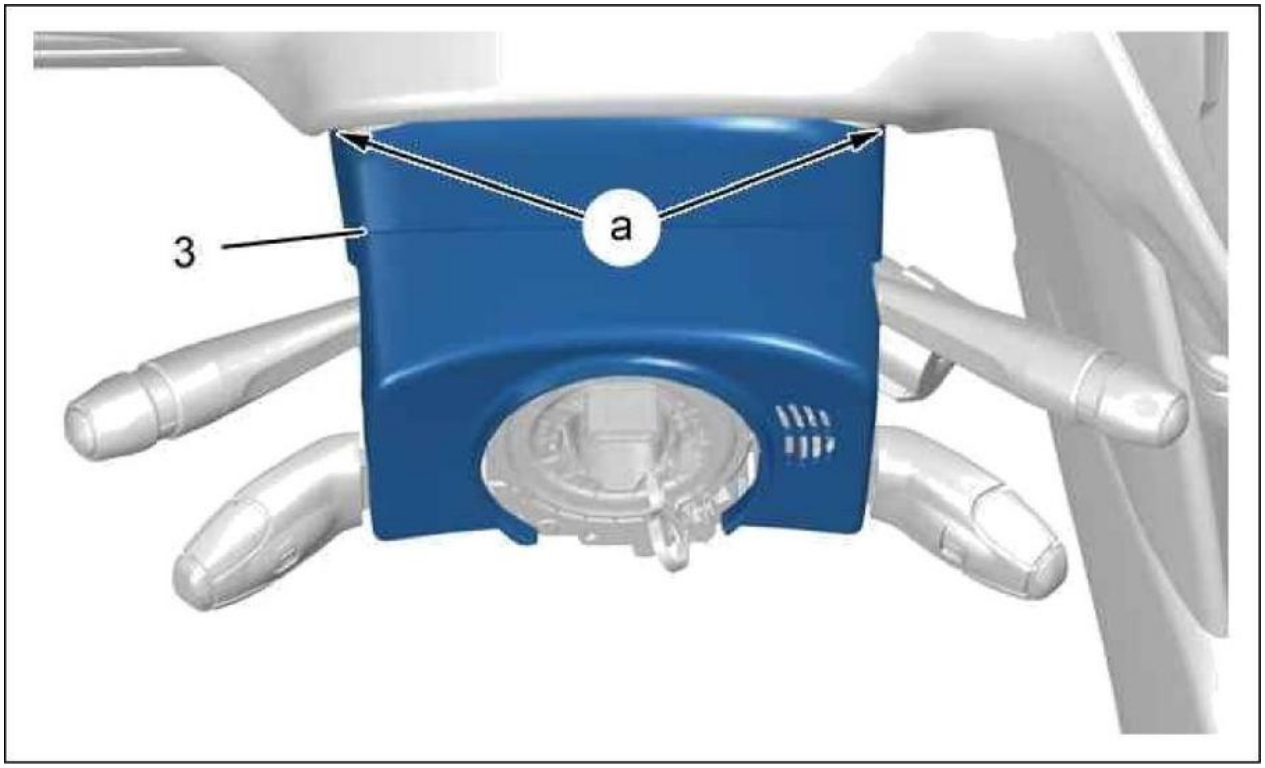


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

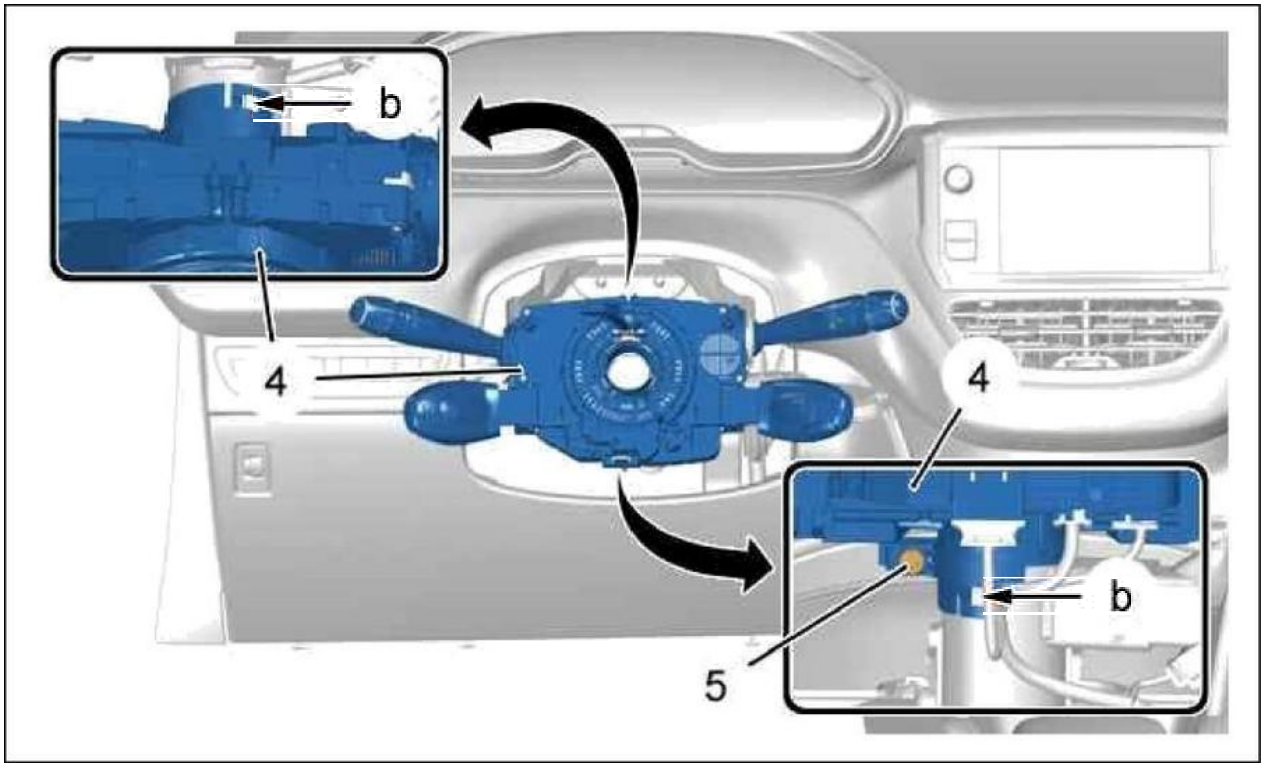


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

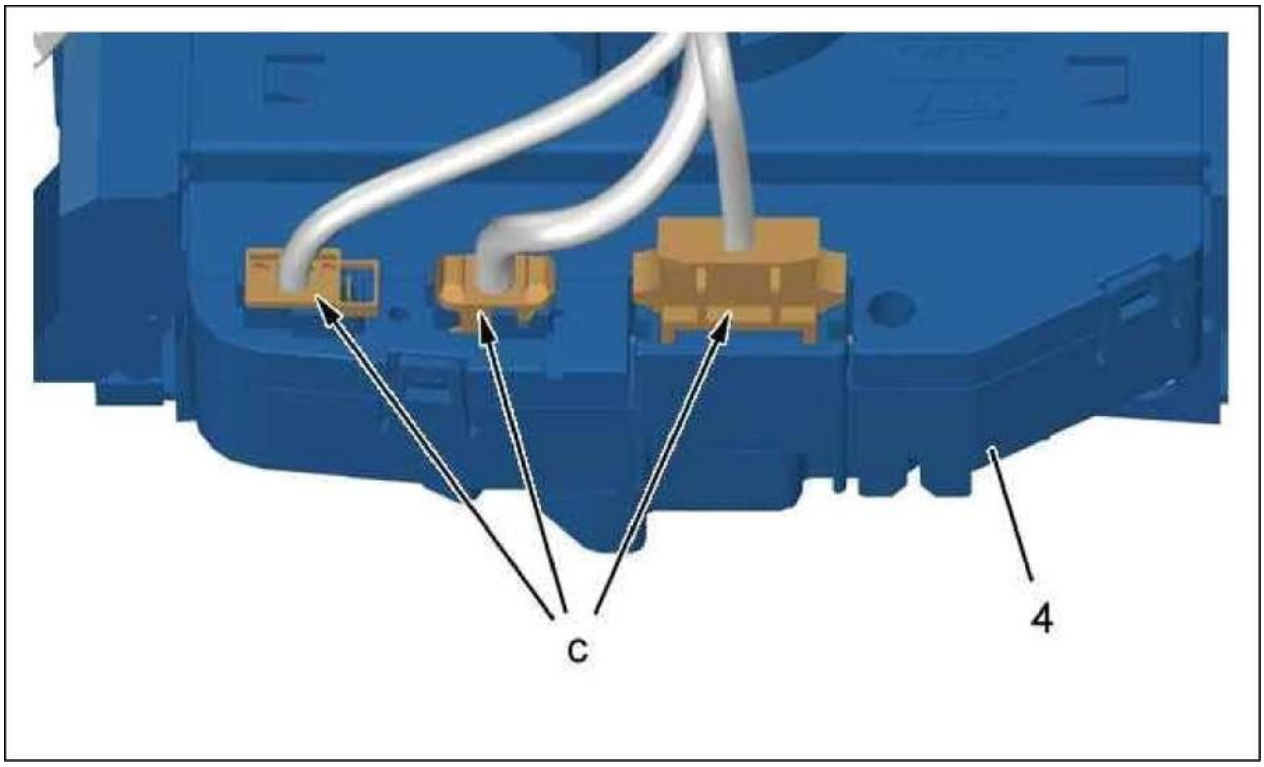


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

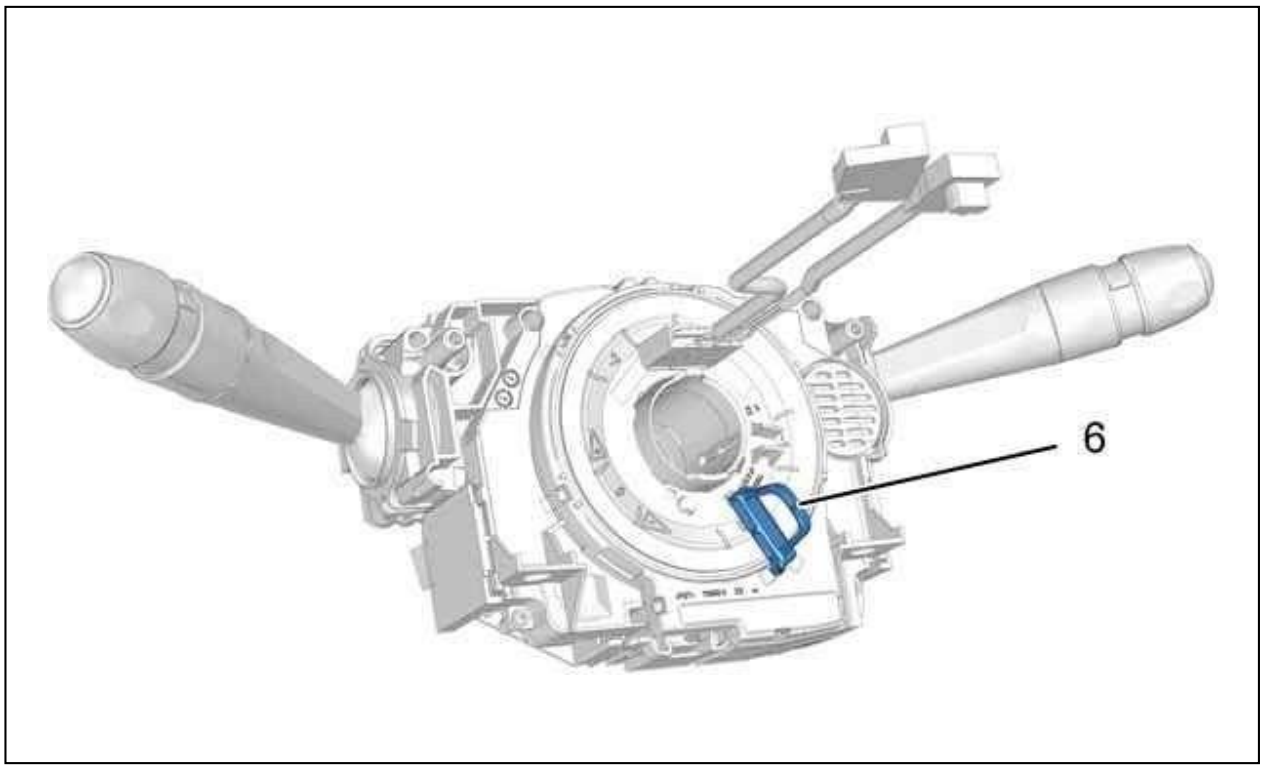


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:
- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación.
Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

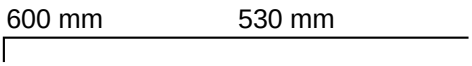
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

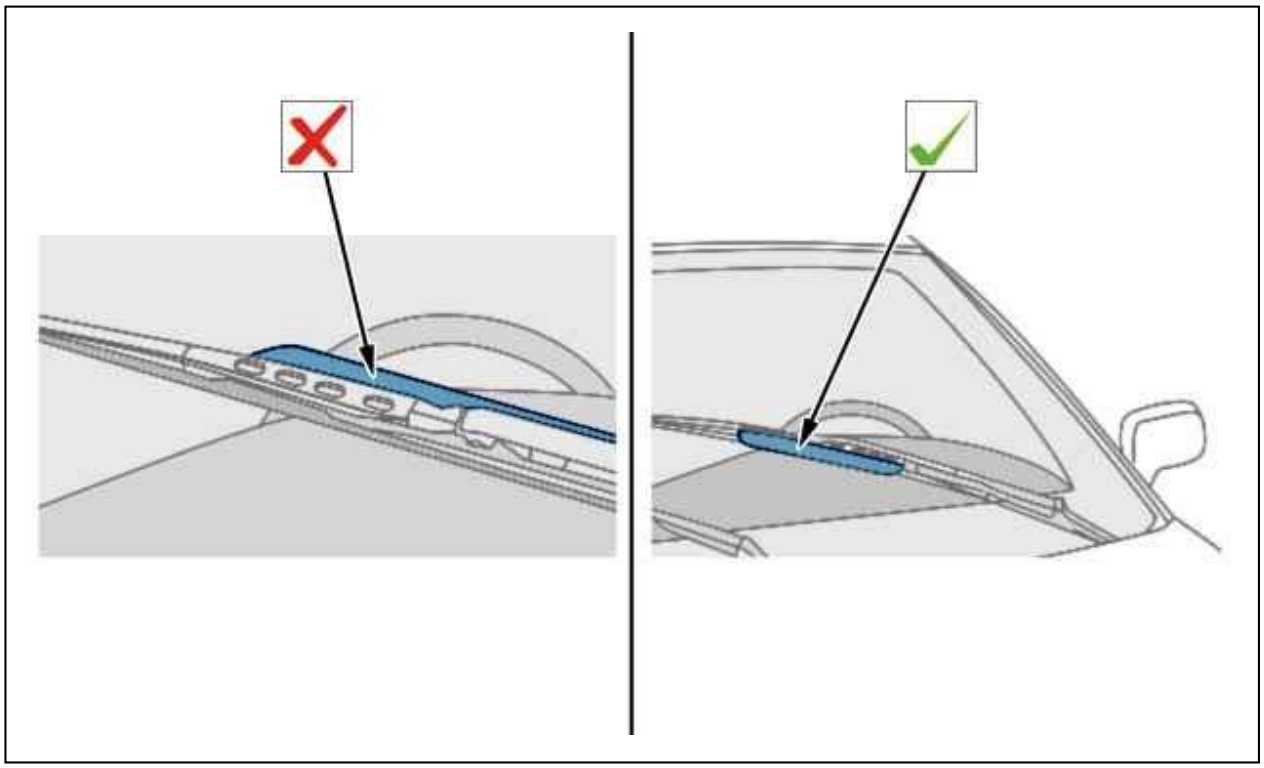


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

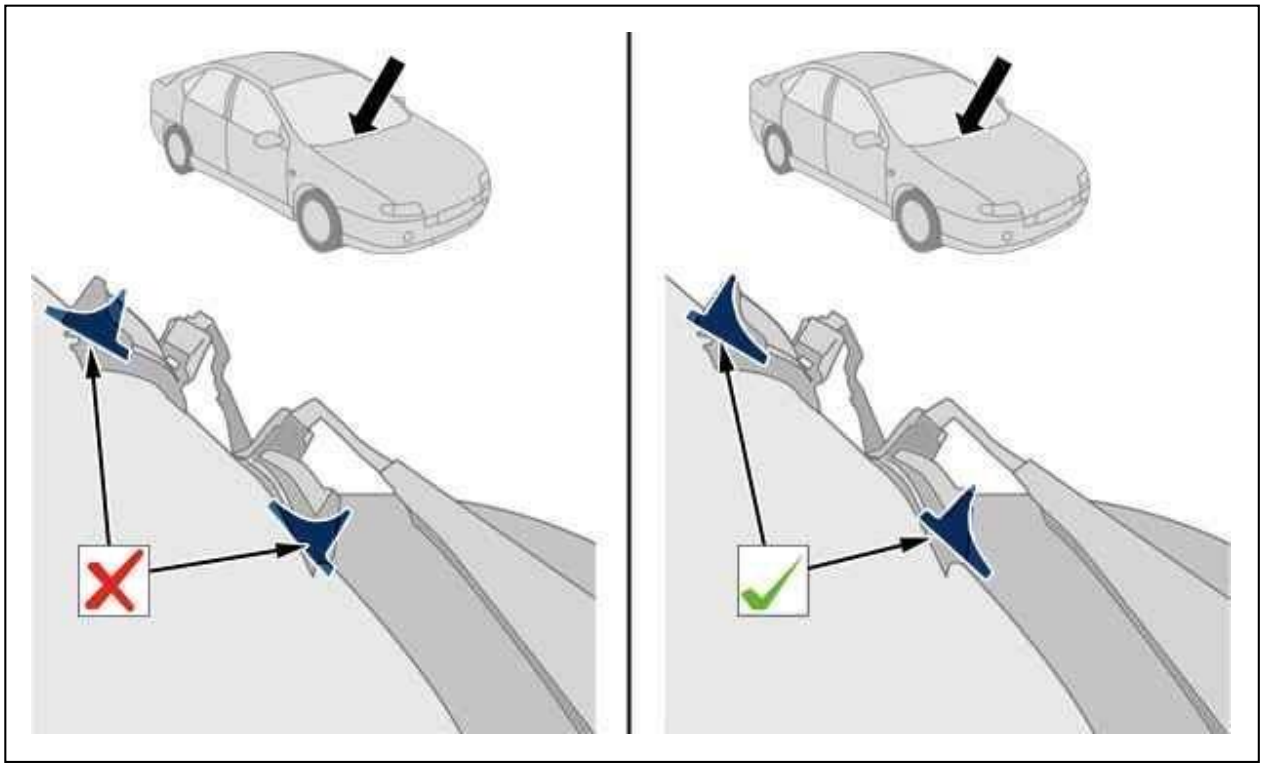


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

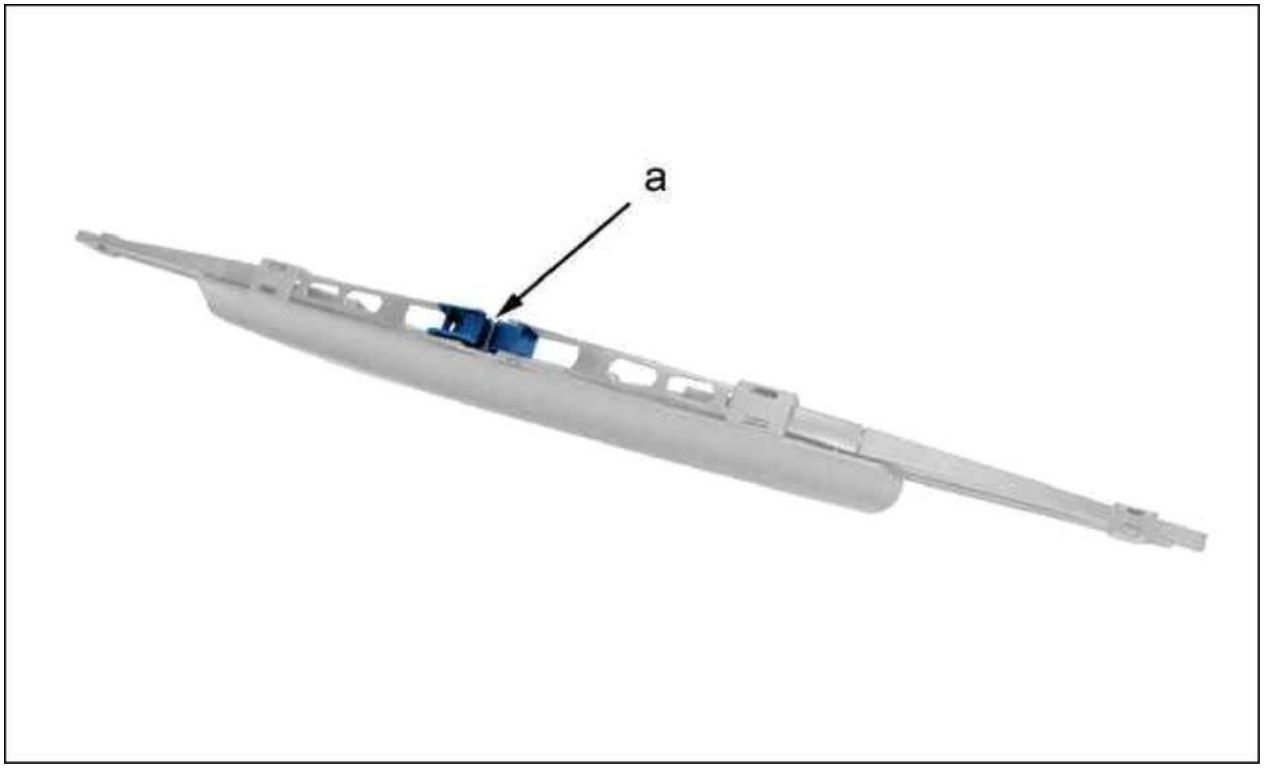


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

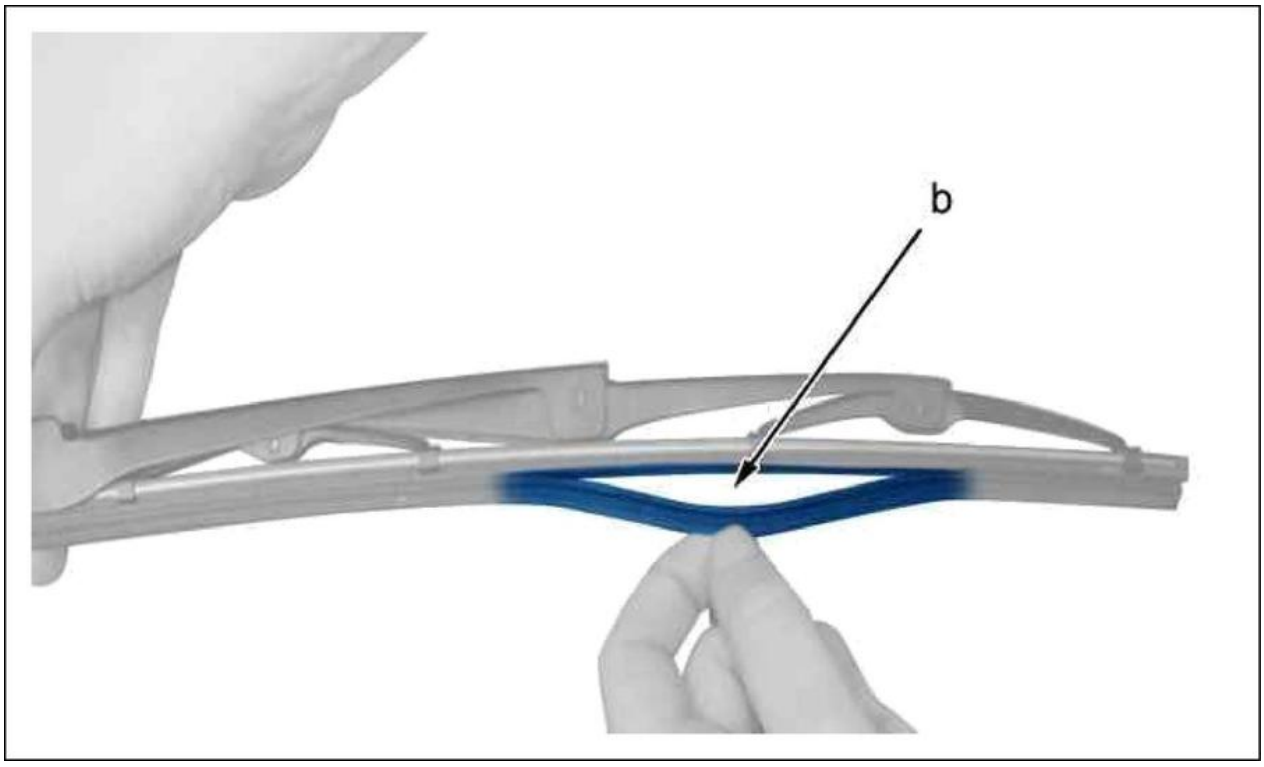


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

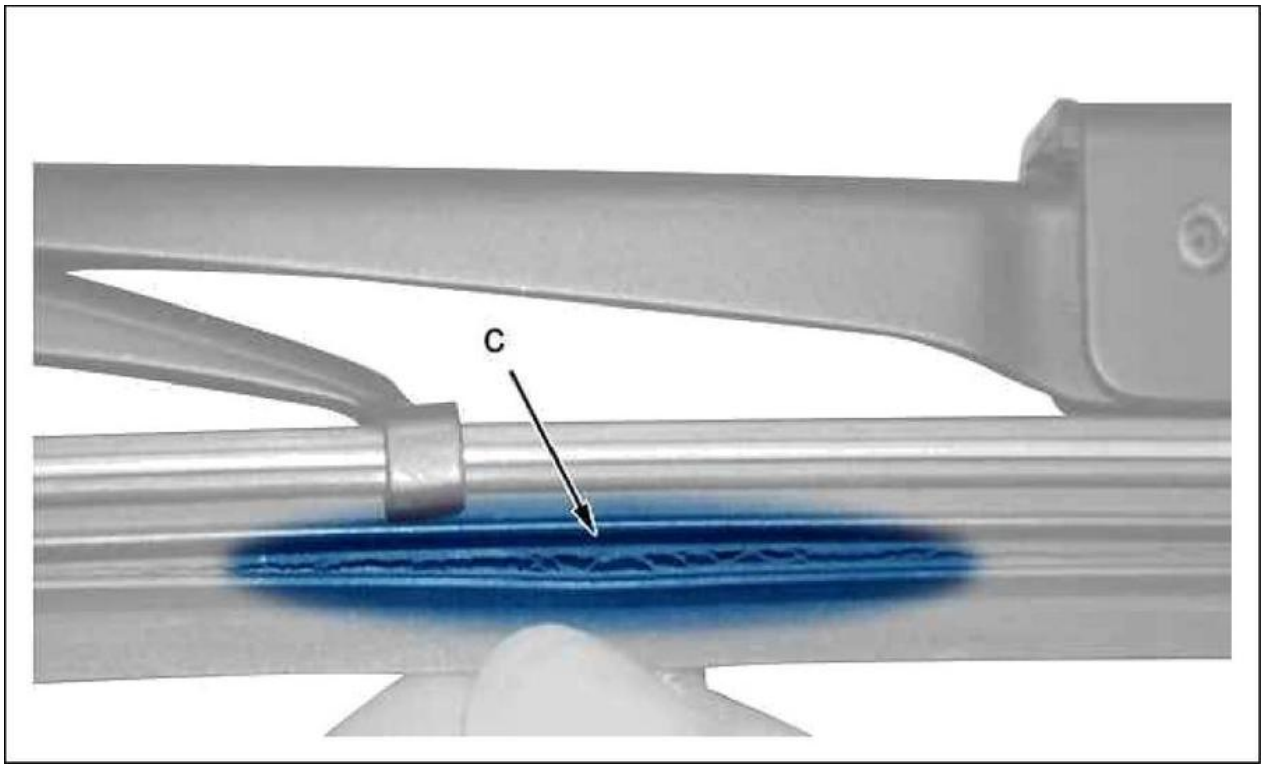


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

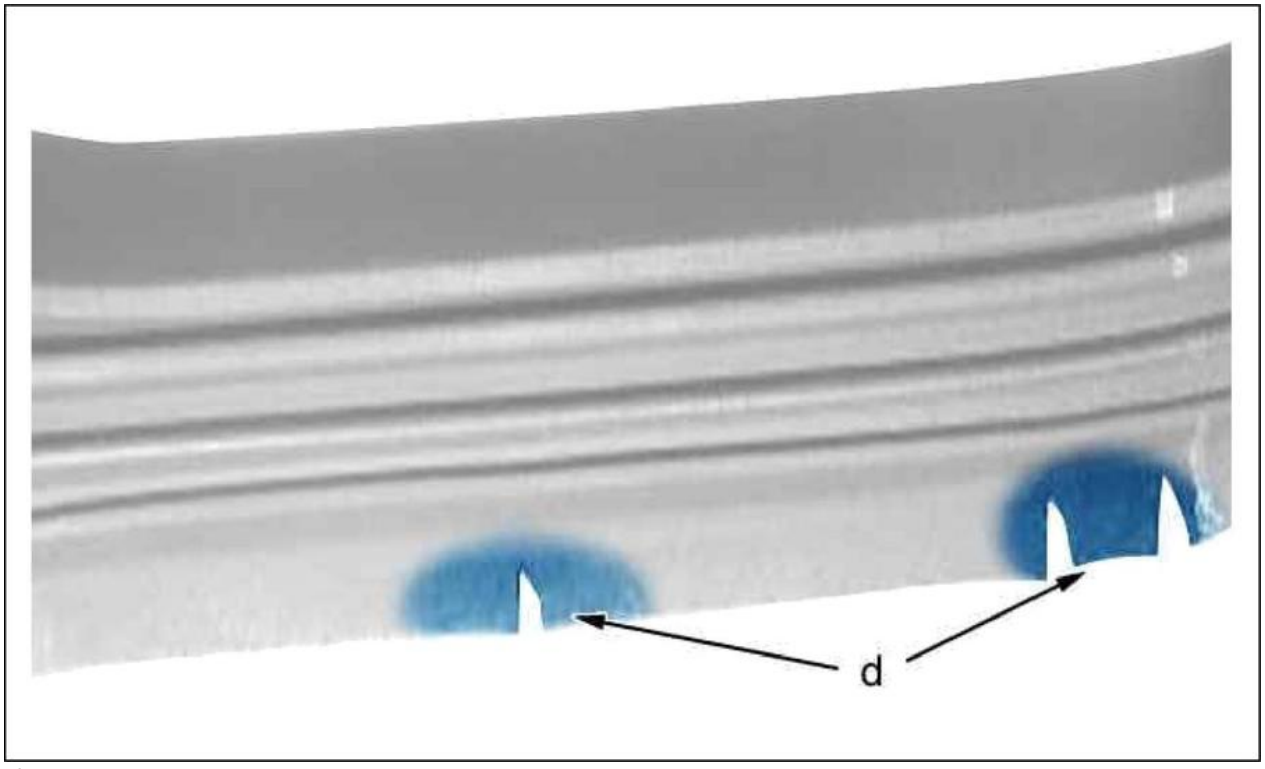


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.

Ponga la marcha atrás.

Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados).

Involucrarse neutral.

Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

COMPROBACIÓN - AJUSTE: FARO DELANTERO

ESENCIAL:

1. Estampación

regloscopio (consulte el catálogo de herramientas).

2. Cheque

2.1. Condiciones previas de comprobación

Descargue el vehículo.
El vehículo en orden de marcha (vehículo vacío con todos los sistemas llenos).
Elimine cualquier acumulación excesiva de barro, nieve o hielo que pueda afectar la altura de manejo del vehículo. Verifique la presión de los neumáticos.
Inflar a la presión especificada por el fabricante, en condiciones normales de conducción. Estacione el vehículo en terreno llano, con las ruedas delanteras rectas.
Encienda los faros.
Verifique el funcionamiento del corrector de carga, girando el dial de ajuste. Establecer en la posición de carga normal "O".
Afloje el freno de mano.
Calce el vehículo: Ponga la caja de cambios en punto muerto o en la posición Neutral o Estacionar en el caso de una caja de cambios automática.
Verificar el funcionamiento de los correctores automáticos de haz, faros encendidos, presionando la parte trasera del vehículo y comprobando que el haz permanece fijo (Según equipamiento).

NB: vehículos equipado con descarga Faros de bombilla: Accione el lavaparabrisas, con los faros de descarga encendidos ‹.

2.2. Procedimiento de verificación

Encender el motor.
Alinee el regulador de faros en relación con el vehículo de acuerdo con las características especiales del equipamiento.
Alinee el centro de la lente del indicador del faro con el centro óptico del faro (centro del escudo oculto) (siguiendo una línea central vertical).
Coloque el indicador del faro a una distancia de 20 a 50 cm del faro.
Encienda los faros de cruce.
Siga el curso de la verificación de acuerdo con el manual del usuario del montador de vigas.

3. Ajustamiento

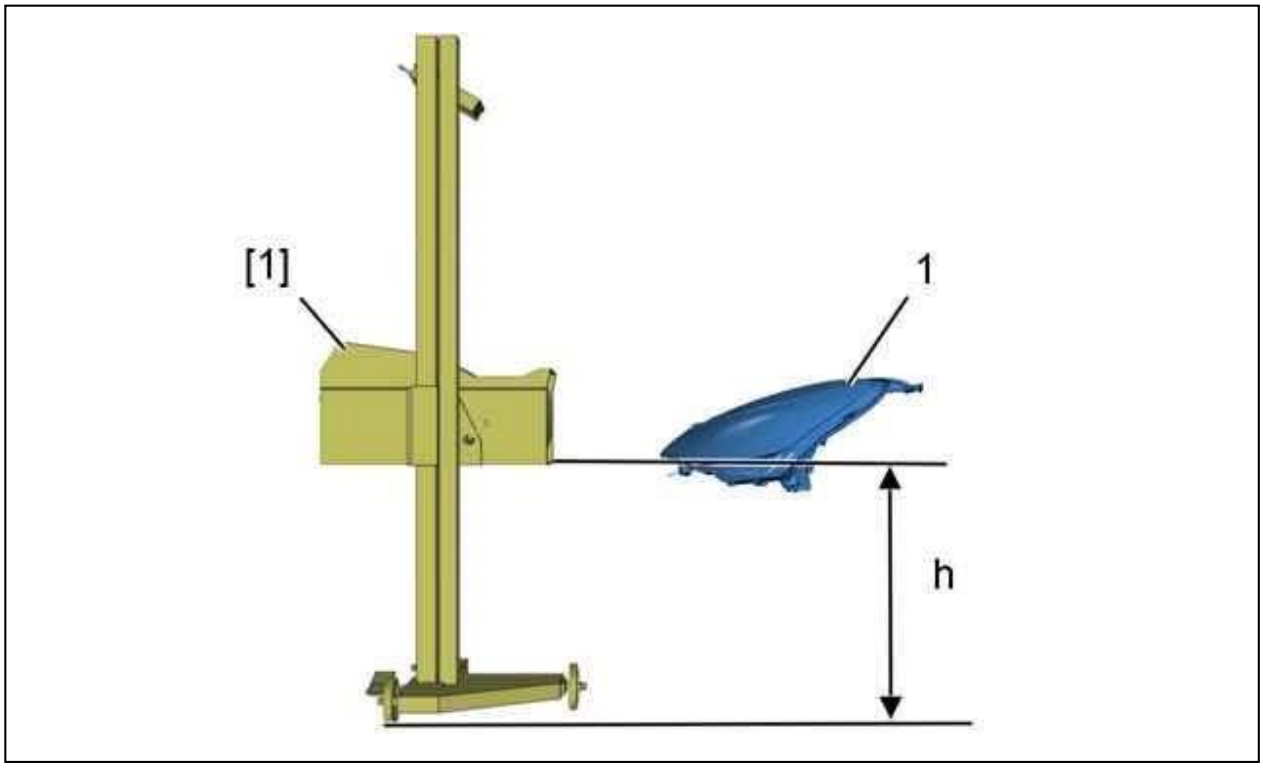


Figura: CSEEOOHD

"h" Altura medida en el borde inferior del reflector (Superficie de iluminación del faro (1)).

Altura	Valor medido	Observación que se indicará en la orden de trabajo
"h" Por debajo de 0,8	Línea por encima de la marca -0,5	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 0,5 (inclusive) y -2,5 (incluido)	Ninguna
	Por debajo - 2,5%	Ajuste demasiado bajo
"h" Entre 0,8 (inclusive) y 1,0 (inclusive)	Línea por encima de la marca -0,5	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 0,5% (inclusive) y - 3% (incluido)	Ninguna
	Por debajo - 3%	Ajuste demasiado bajo
"h" Por encima de 1,0 y por debajo de 1,2 (inclusivo)	Línea por encima de la marca -1	Ajuste demasiado alto y / o haz incorrecto
	Línea de corte entre las marcas - 1 (inclusive) y - 3	Ninguna (inclusive)
	Línea debajo de la marca - 3%	Ajuste demasiado bajo

Lea el valor "h".
Aplique el procedimiento de ajuste del ajustador de los faros de acuerdo con el manual de usuario del equipo [1].

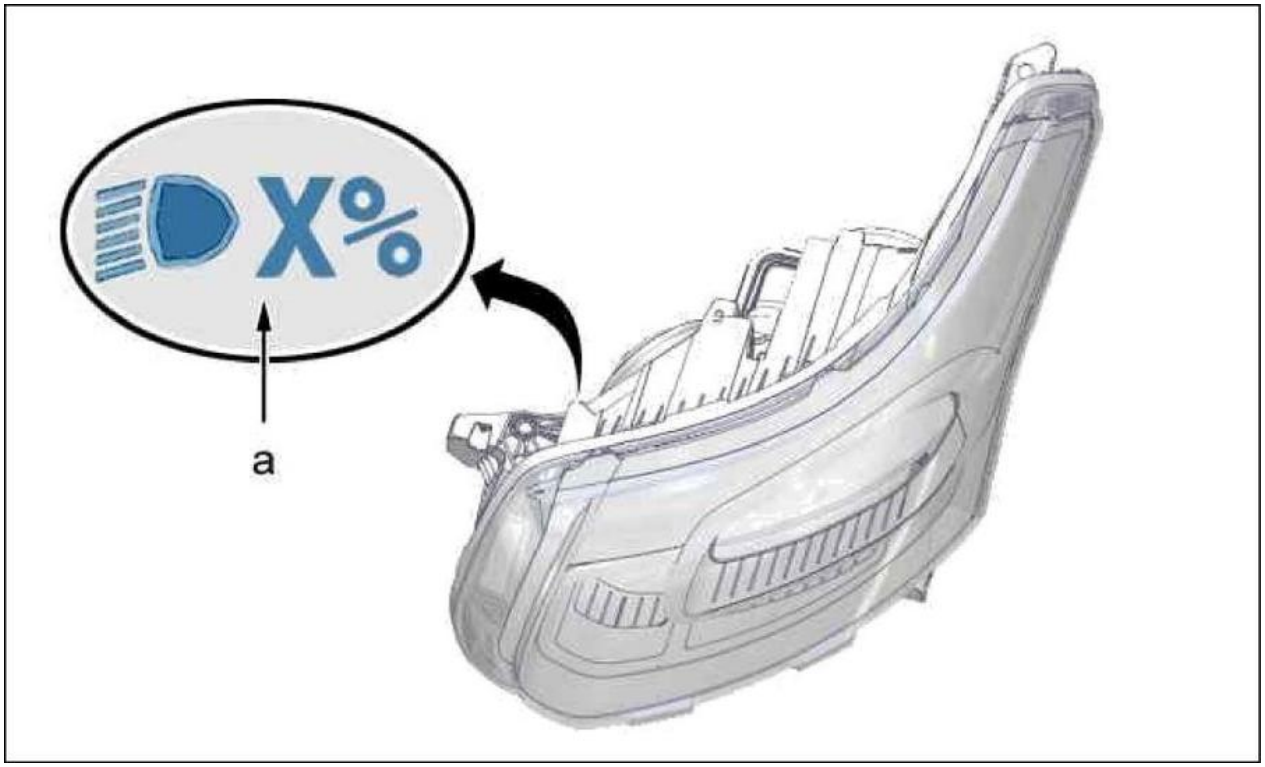


Figura: CSEEOOID

Lea el valor de reducción de la luz de los faros (1) (como "a").
Configure el valor leído según el tipo de equipo utilizado.

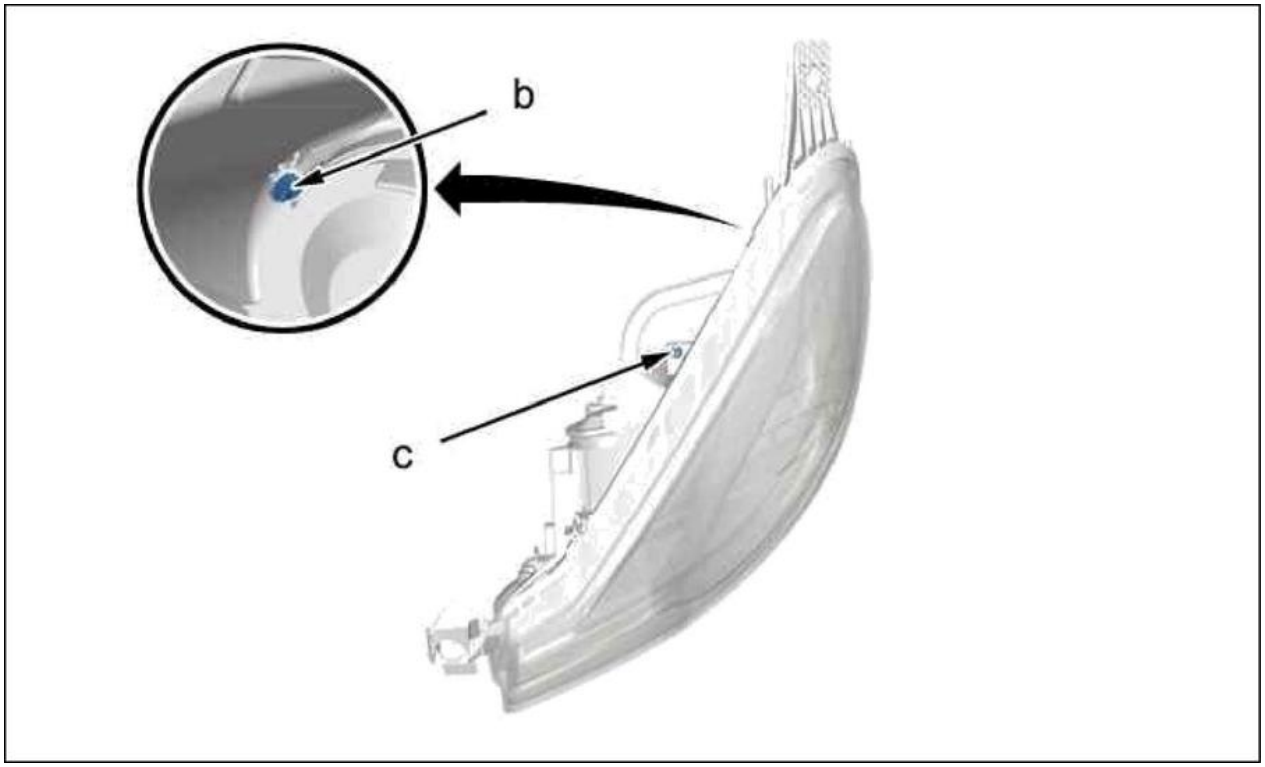


Figura: CSEEOOJD

Corrija el ajuste vertical del faro (altura) actuando sobre el tornillo (como "c"). Corrija el ajuste horizontal del faro (acimut) actuando sobre el tornillo (como "b").

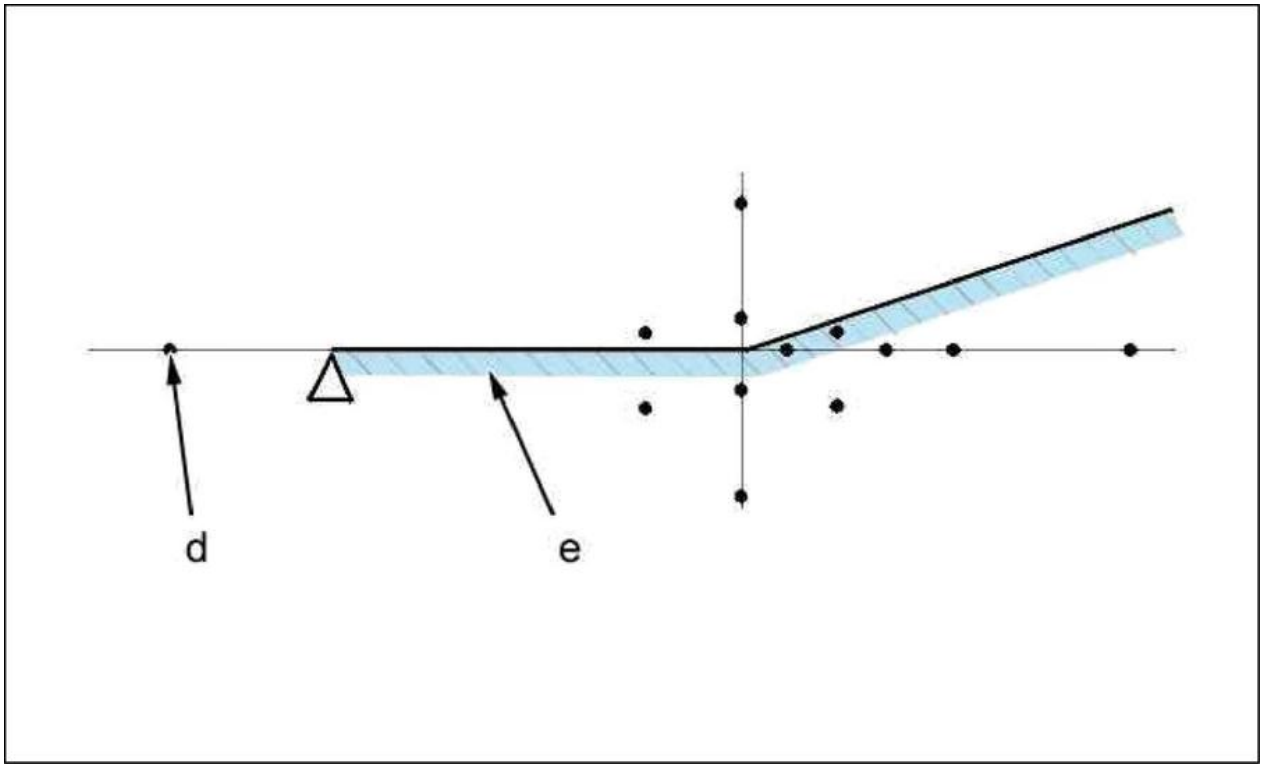


Figura: CSEEOOKD

Alinee el haz de luz "e" del faro ligeramente por debajo de la demarcación de la línea "d".

NB: Ajuste del sumergido lámpara de cabeza automáticamente ajusta la principal haz lámpara de cabeza.

Se realiza el ajuste.

DESMONTAJE - REARMADO: LUZ ANTINIEBLA DELANTERA

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas.

NB: Operaciones simétricas.

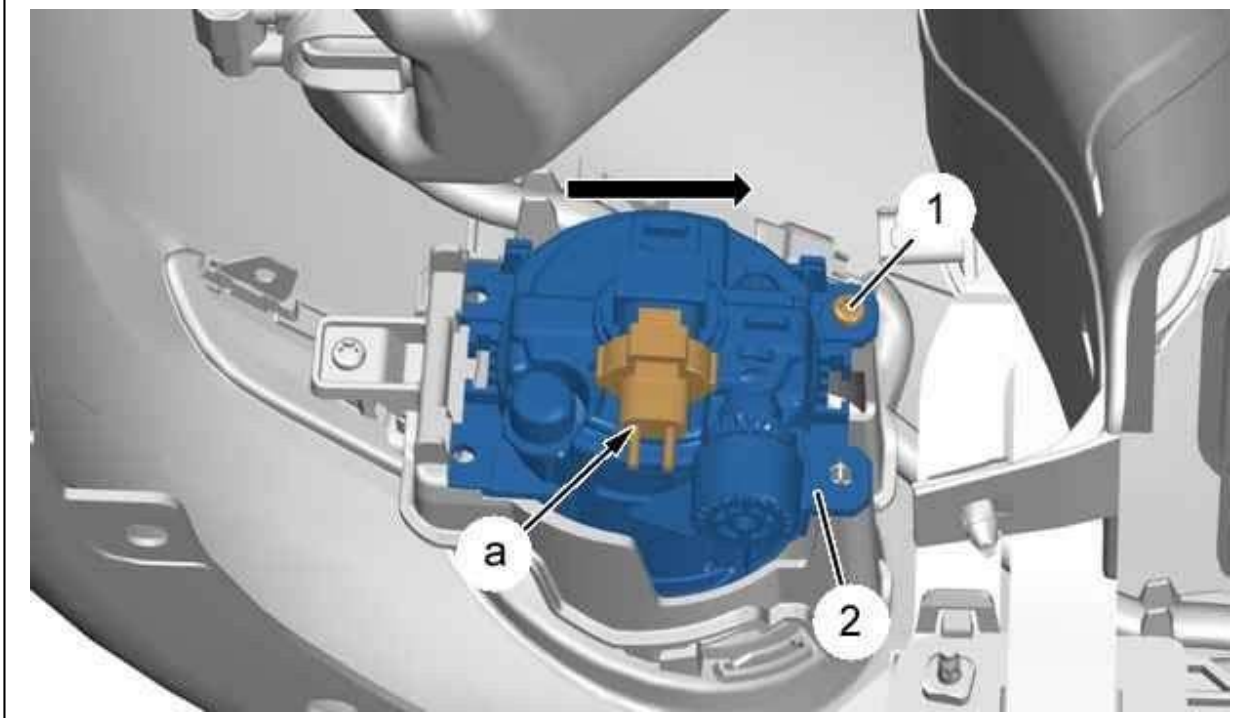


Figura: C5EGY9LD

Desconecte el conector (como "a"). Eliminar :

- El perno de seguridad (1)
- La luz antiniebla delantera (2) (en la dirección de la flecha)

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

3. Ajustamiento

Condiciones previas:

- Vehículo en una superficie nivelada
- Ponga las ruedas en posición recta

- Compruebe la presión de los neumáticos (si es necesario, corrija la presión de acuerdo con las especificaciones del fabricante)
- El vehículo en orden de marcha (vehículo vacío con todos los sistemas llenos)

Encender el motor.
Encienda las luces antiniebla (delanteras).
Alinee el regulador de faros en relación con el vehículo de acuerdo con las características especiales del equipamiento.

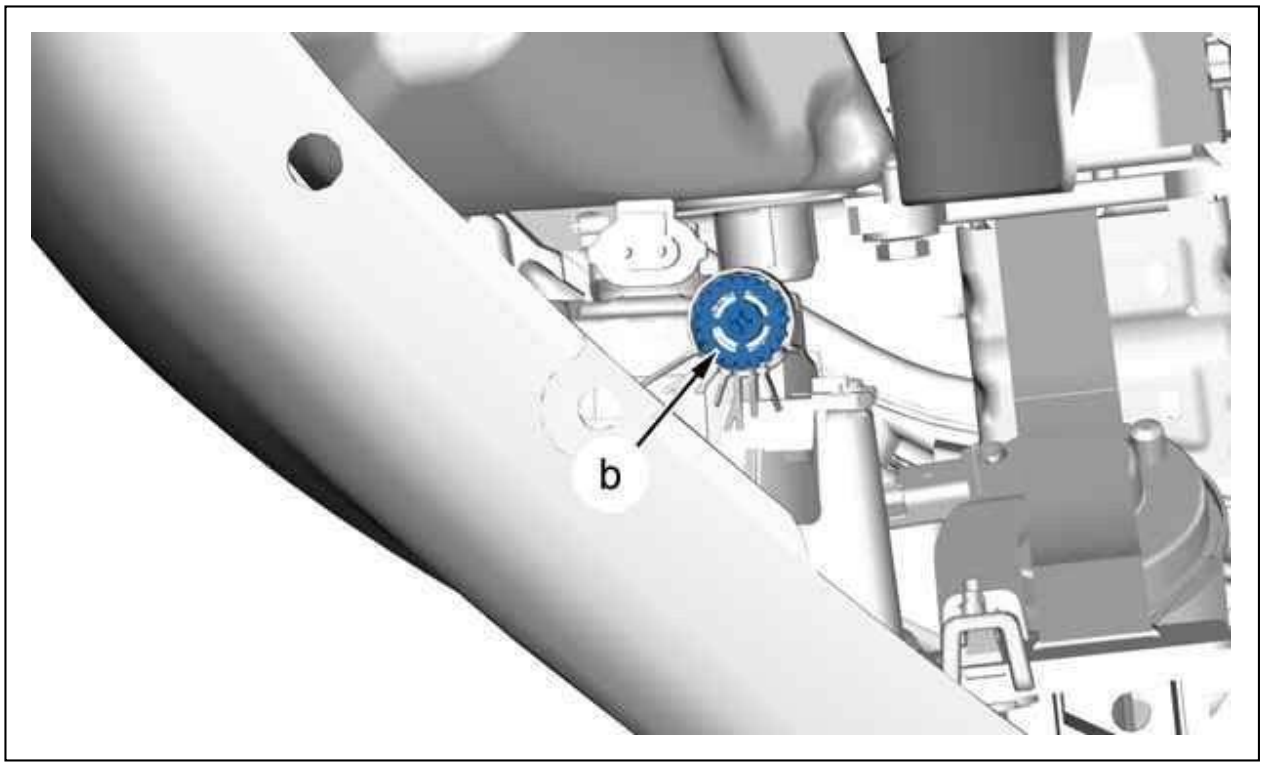


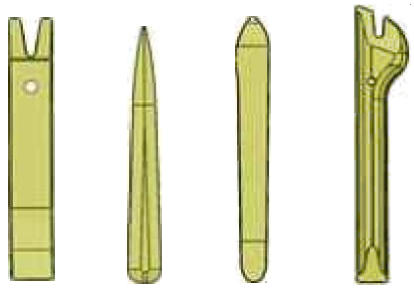
Figura: C5EGY9MD

Actuar sobre el control (como "b").
Siga el procedimiento de verificación con la ayuda de las instrucciones del equipo utilizado.

DESMONTAJE - REARMADO: FARO DELANTERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo
Retire el parachoques delantero yo

NB: simétrico operaciones.

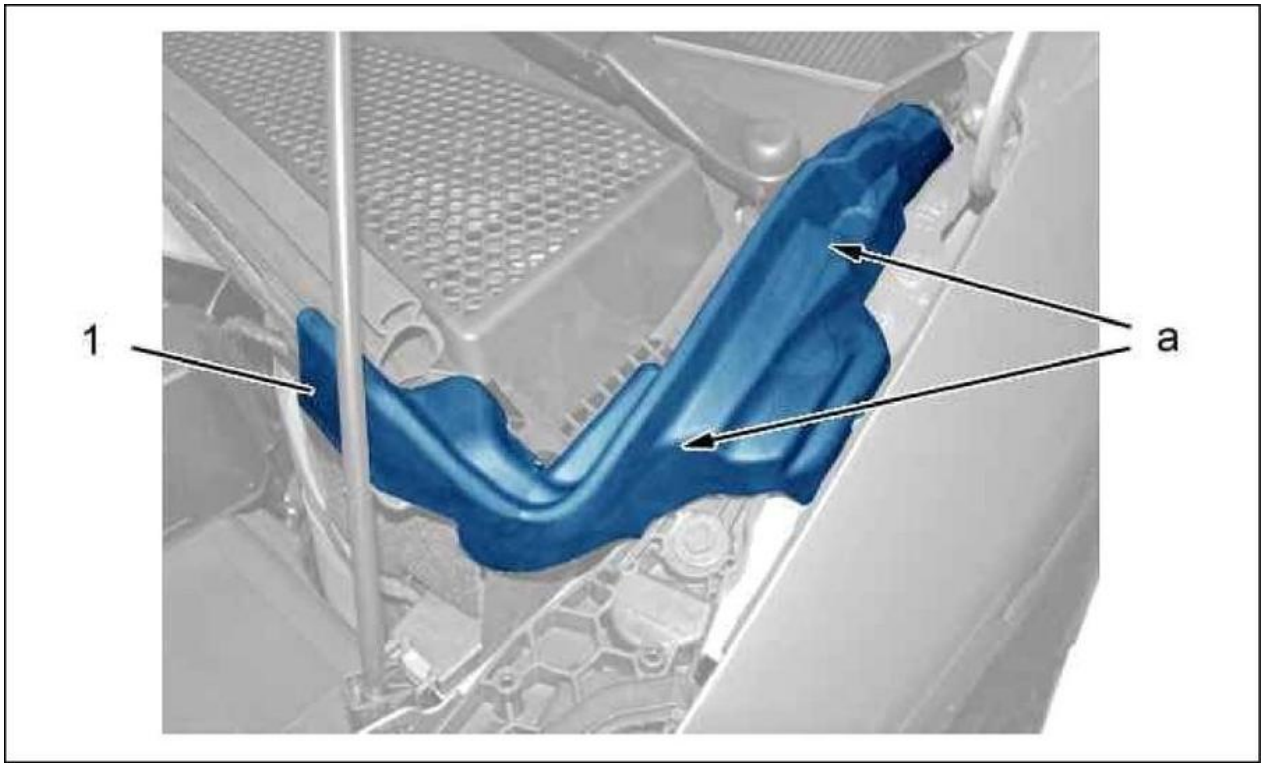


Figura: C5EGY9PD

Separe el amortiguador de sonido (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el insonorizante (1).

Figura: C5EGY9QD

Quite los tornillos (2).

Figura: C5EGY9RD

Retire el tornillo de fijación (4). Desenganche el faro (3).

2.1. Linterna frontal (LED)

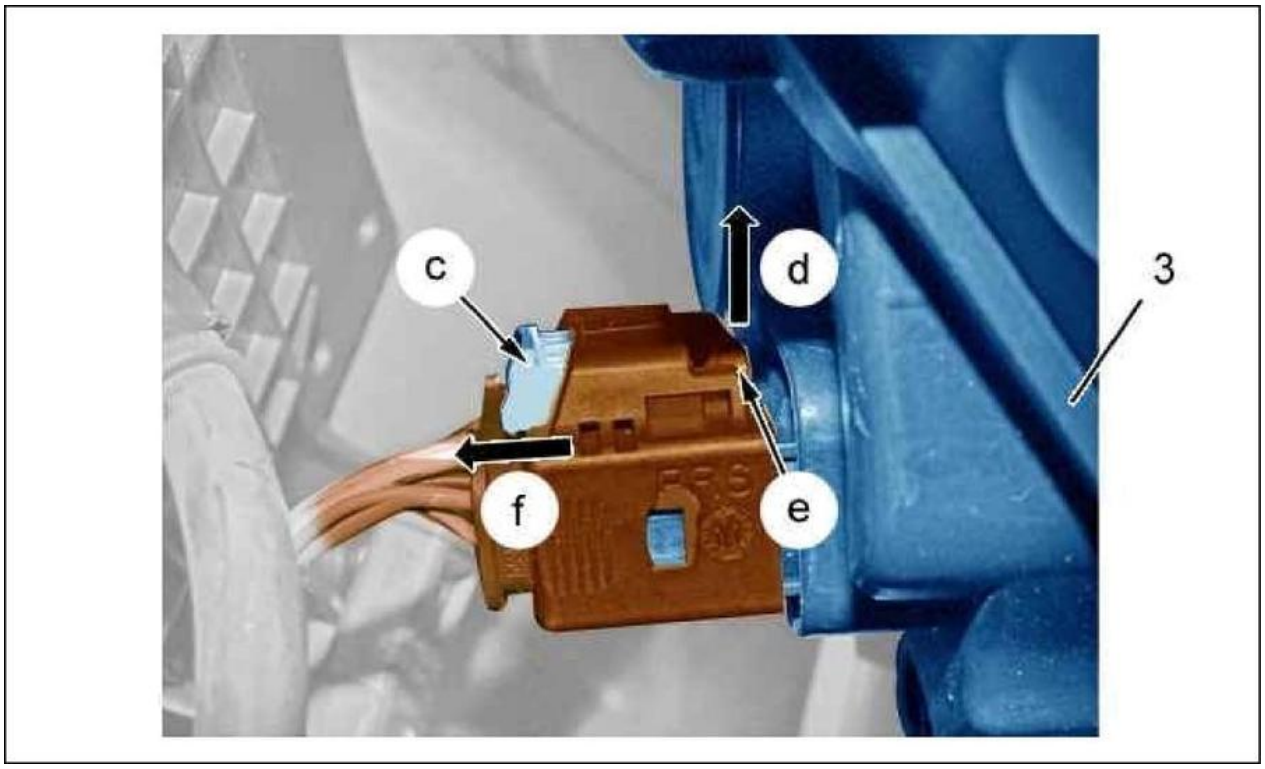


Figura: C5EGY9SD

Suelte la pestaña en "e" (en "d"); Usando un destornillador fino. Retire la pestaña con cuidado (como "c") (en "f").

Desconecte el conector.
Retire el faro (3).

2.2. Linterna frontal con bombilla halógena

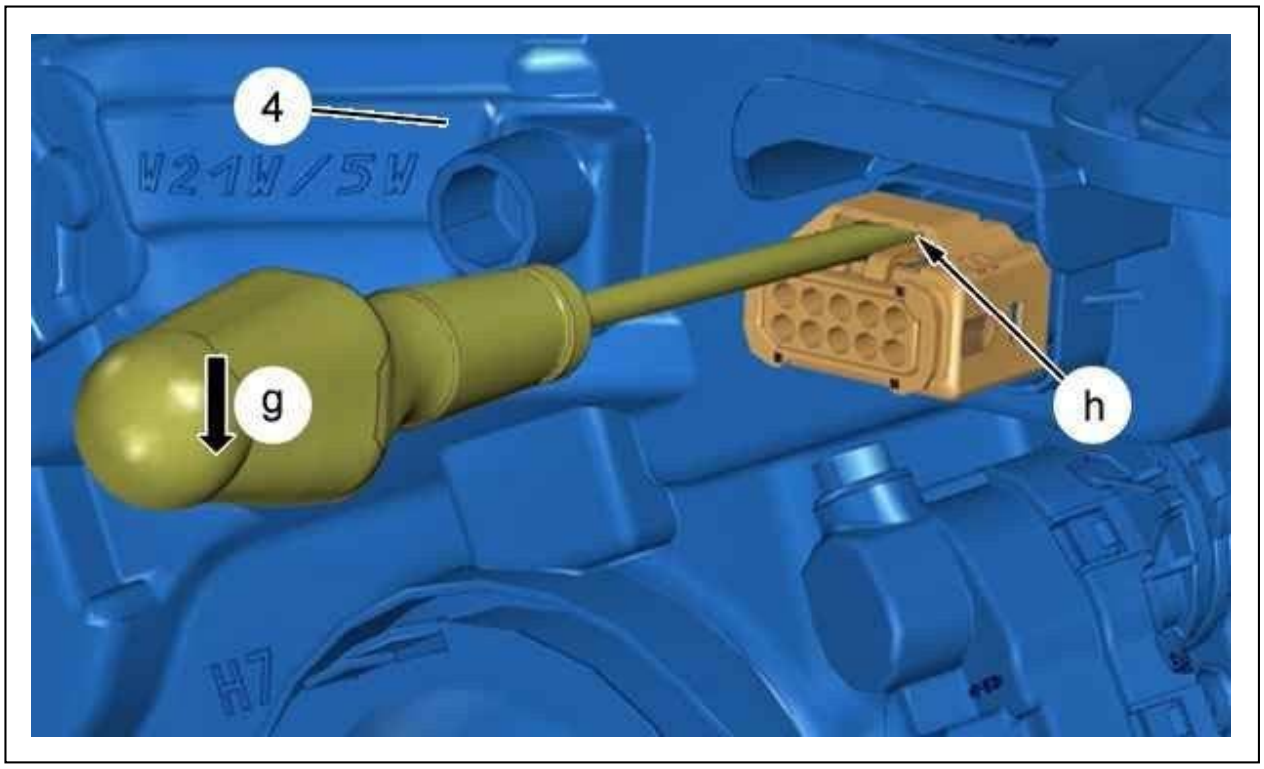


Figura: C5EGY9TD

Soltar el conector (como "h") (En "g"); Con un destornillador fino (con cuidado).
Desconecte el conector.
Retire el faro (4).

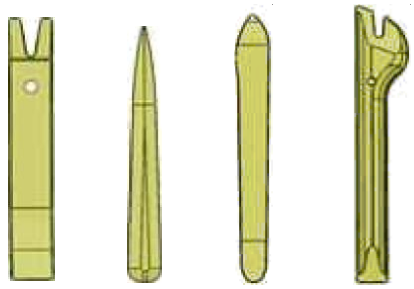
3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Verifique los ajustes y holguras.
Vuelva a conectar la batería.
En caso de sustitución :
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: LUZ TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes

2. Eliminando

Abra el portón trasero.

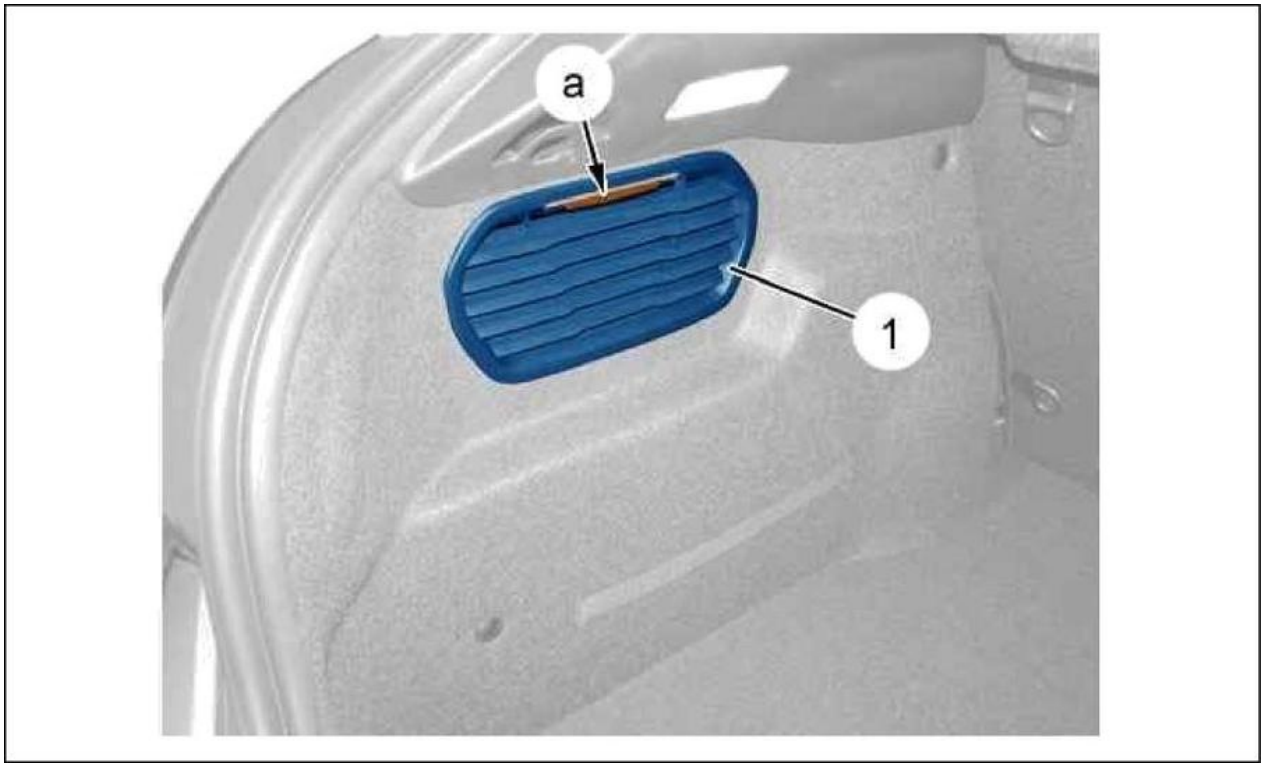


Figura: C5EGY9UD

Soltar la trampilla de inspección (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la trampilla de acceso (1).

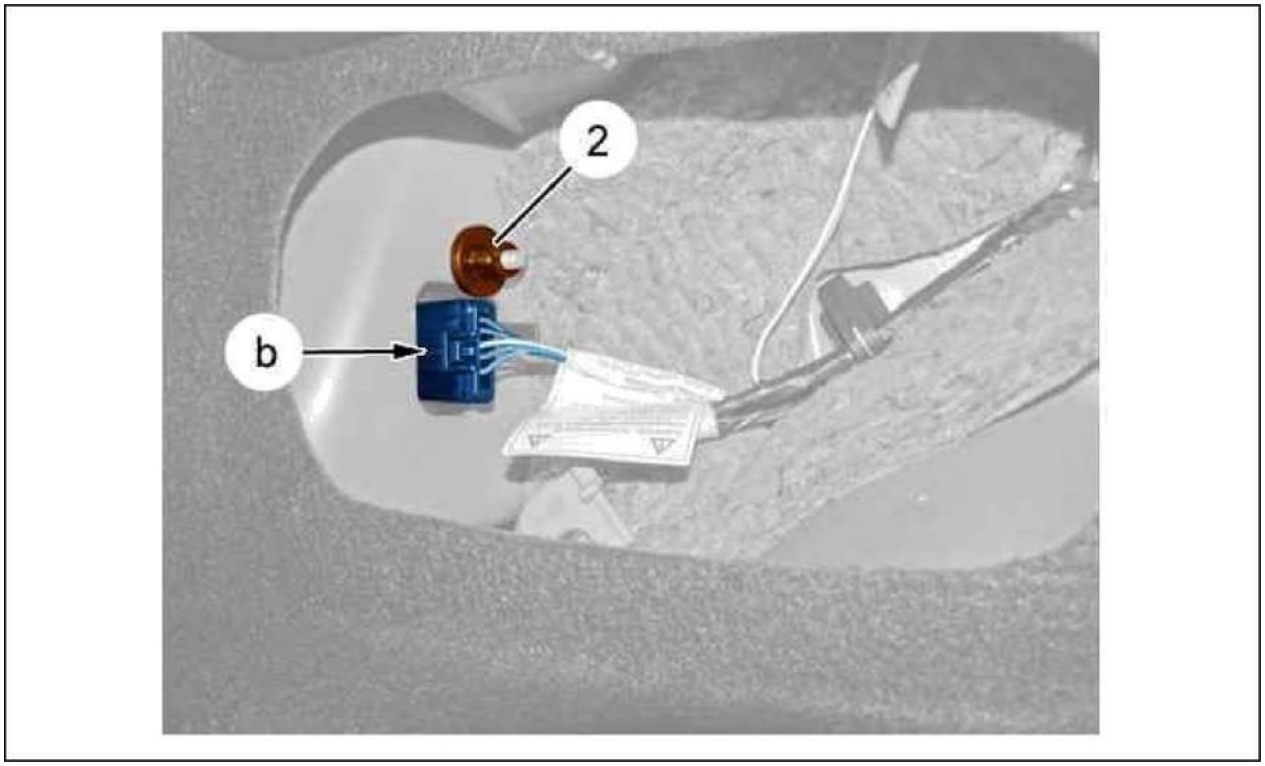


Figura: C5EGY9VD

Retire la tuerca de mariposa (2).
Desconecte el conector (en "b").

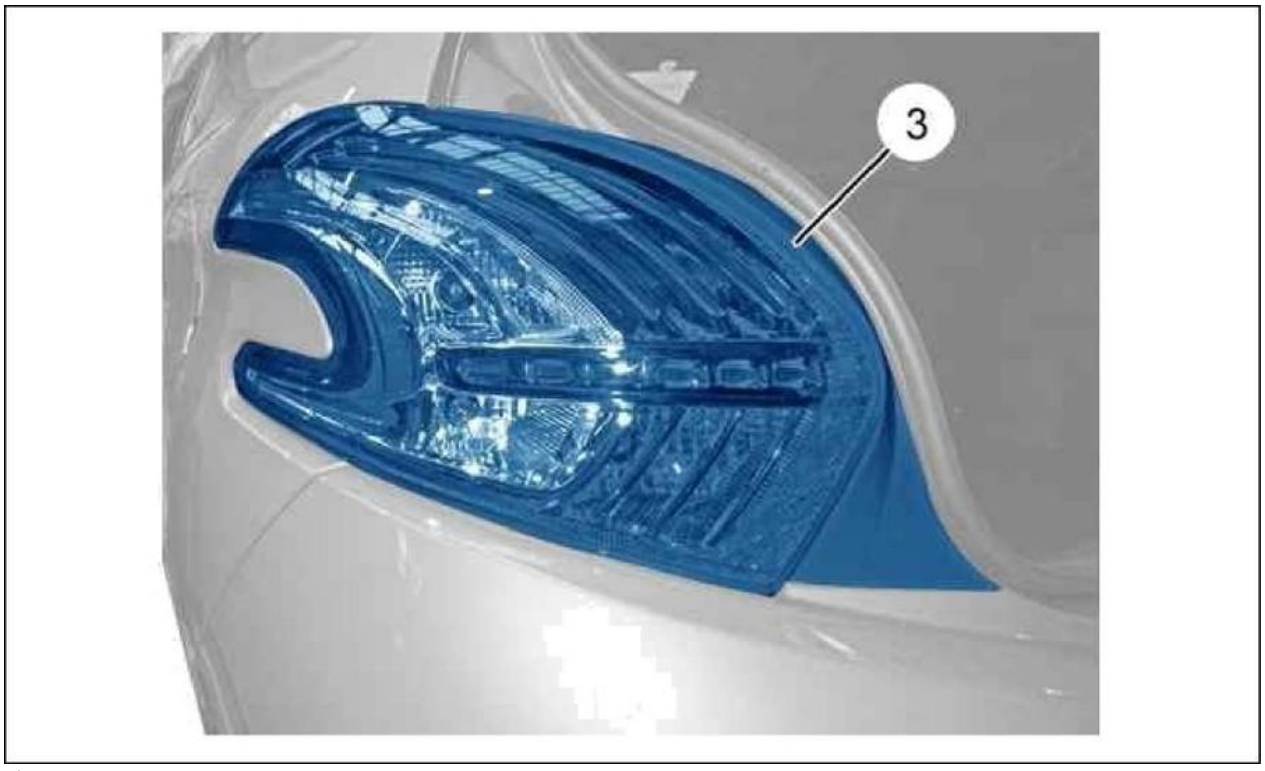


Figura: C5EGY9WD

Separe la unidad de luz trasera (3). Retire la luz trasera (3).

3. Reacondicionamiento

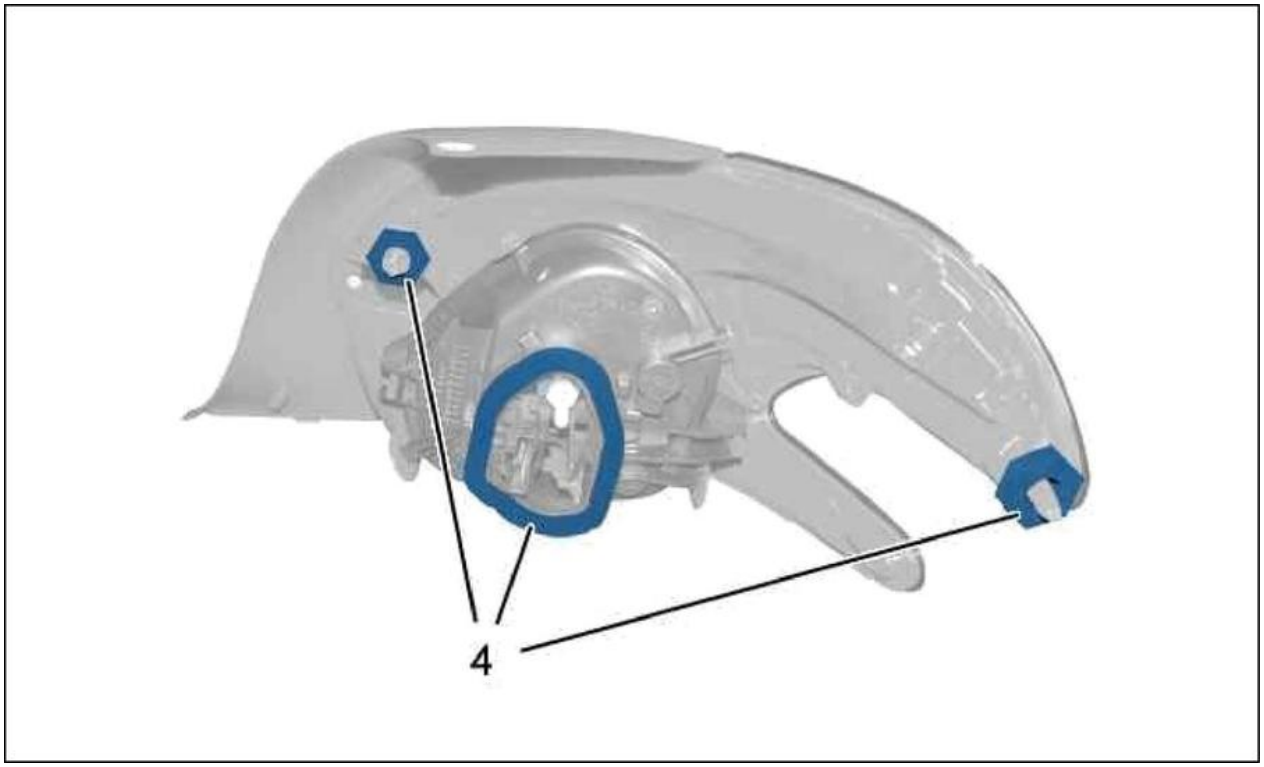


Figura: C5EGY9XD

Compruebe que estén presentes las arandelas de sellado (4). Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: TERCERA LUZ DE FRENO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Sin spoiler

Abra el portón trasero.

Figura: C4BG0THD

Quite los tornillos (1).

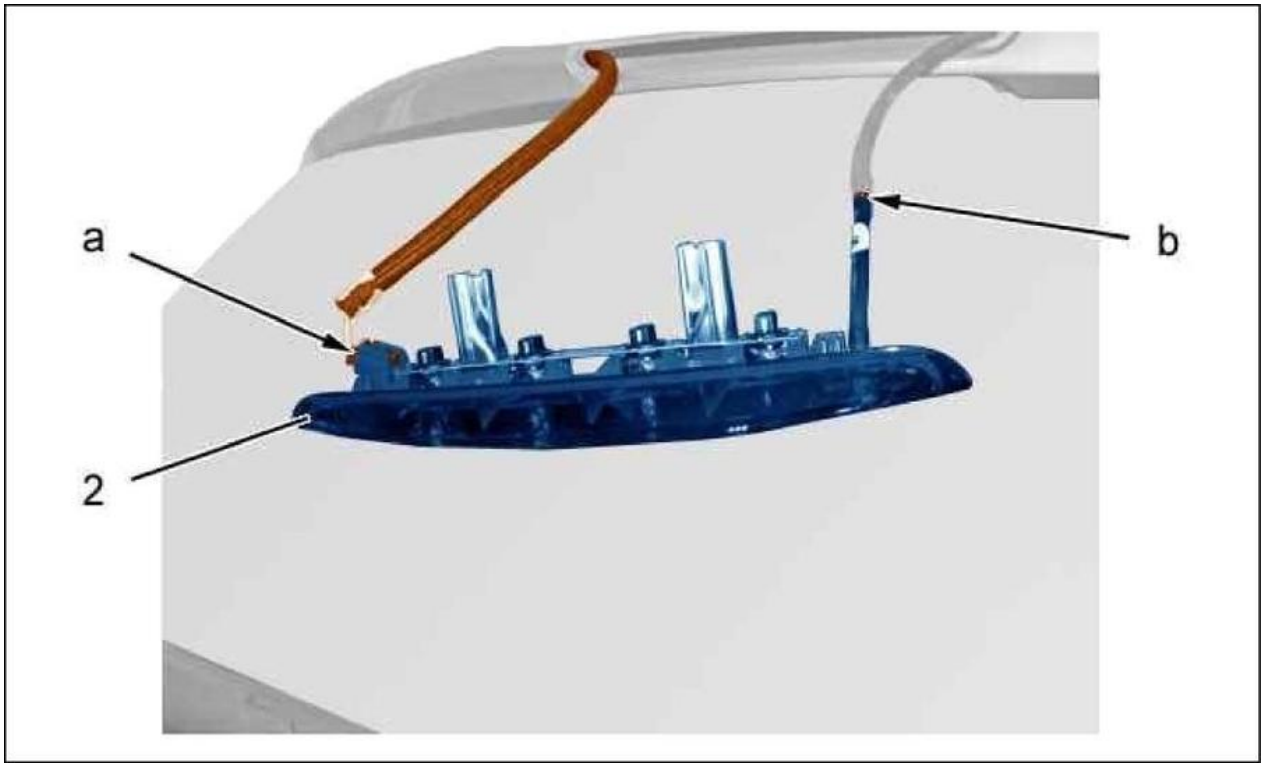


Figura: C5EGY9YD

Desconecte el conector (en "a").
Desacoplar la tubería (en "b").
Retire la tercera luz de freno (2).

1.2. Con spoiler

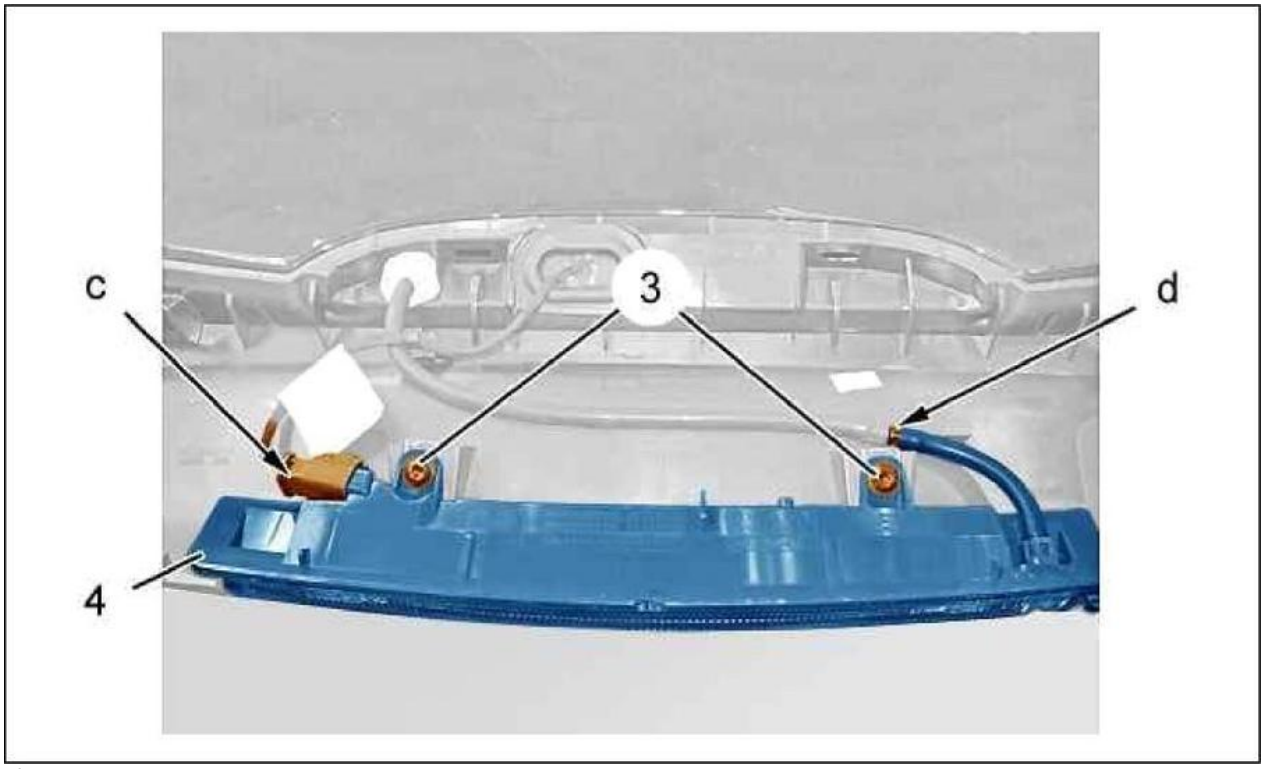


Figura: C5EGY9ZD

Eliminar :

- Los tornillos (3)

Desconecte el conector (en "c").
Desacoplar la tubería (en "d").
Quite la 3ª luz de freno (4).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: BOMBILLA DE LUZ ANTINIEBLA DELANTERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

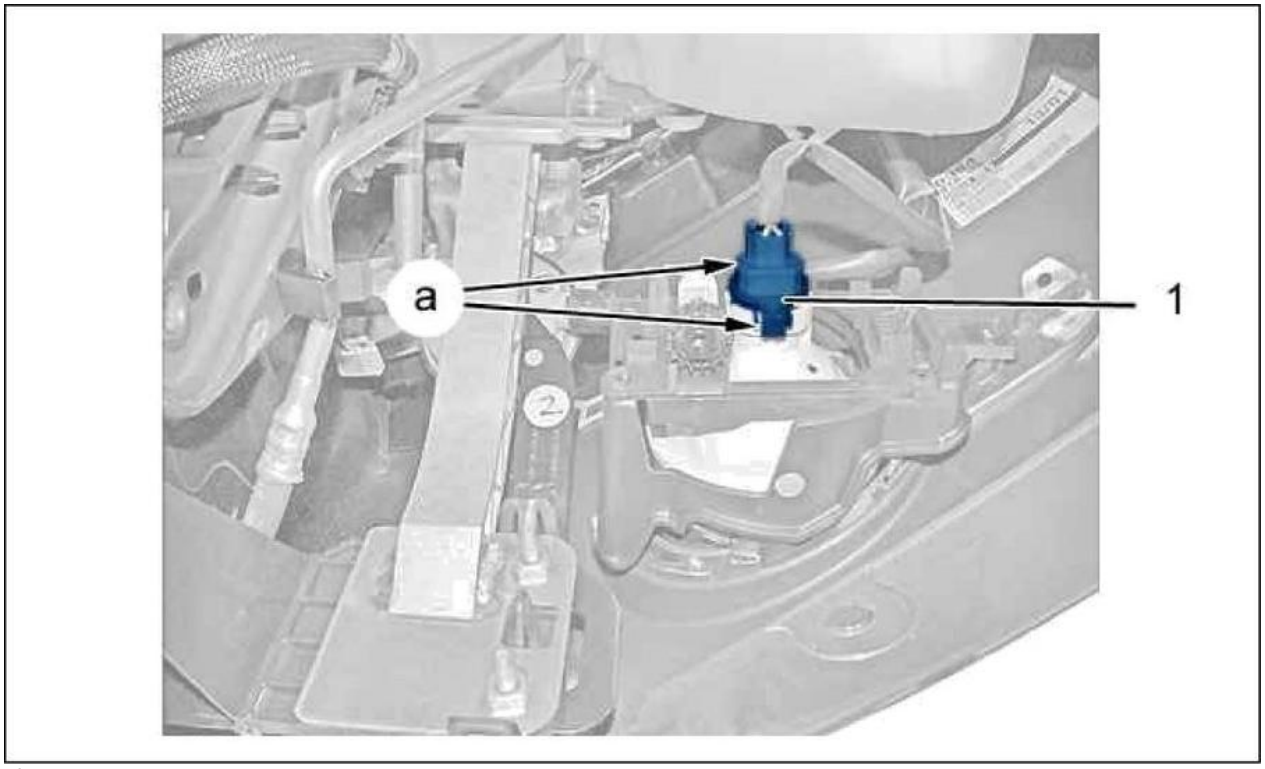


Figura: C5EH04SD

Soltar: La bombilla (1) (en "a"). Desmontar: La bombilla (1).

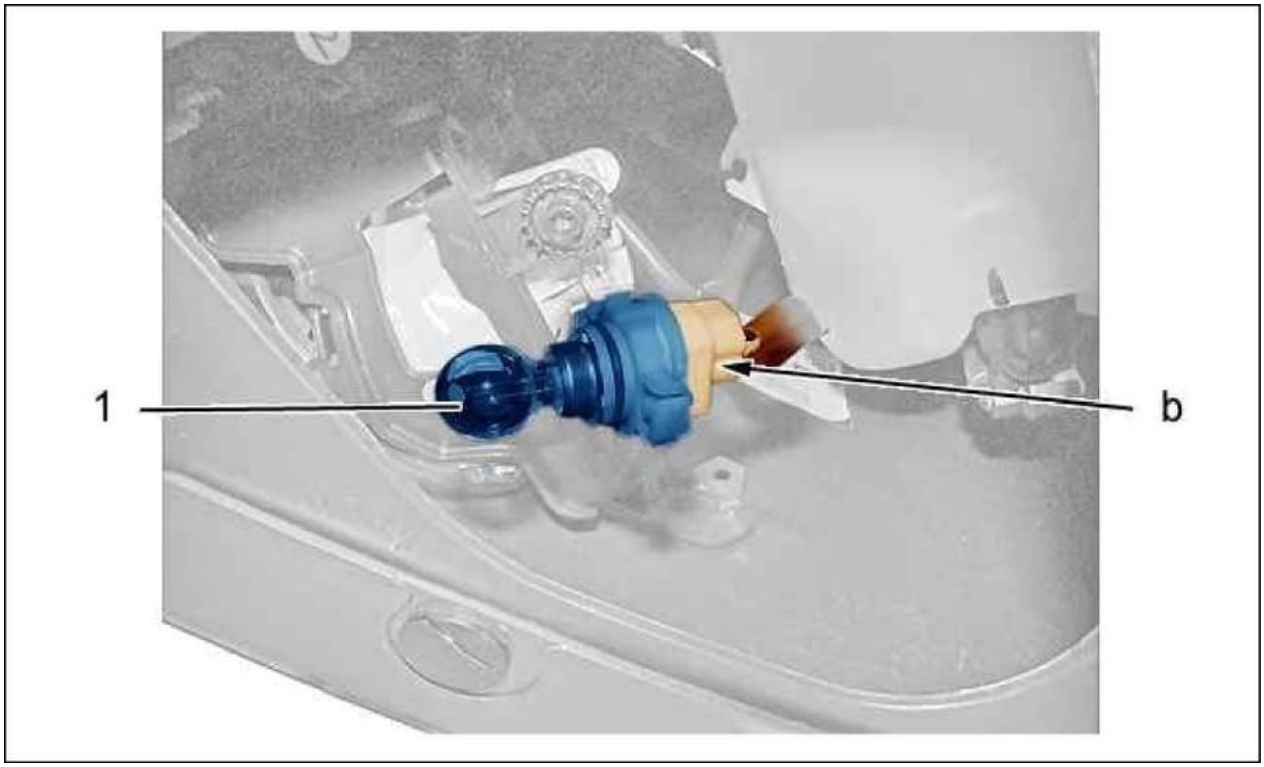


Figura: C5EH04TD

Desconecte el conector (en "b").
Retire la bombilla (1) (luz antiniebla delantera).

2. Descripción

Figura: C5EH04 UD

NB: La bombilla (1) no se separa de su montaje.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Compruebe que todo el equipo funciona.

REEMPLAZO: SOPORTE DE MONTAJE DE FAROS

ESENCIAL:

ESENCIAL Compruebe que el faro no esté dañado más allá Los limites de la cortes permitido; De lo contrario, reemplace el faro.

1. Operación preliminar

2. Identificación

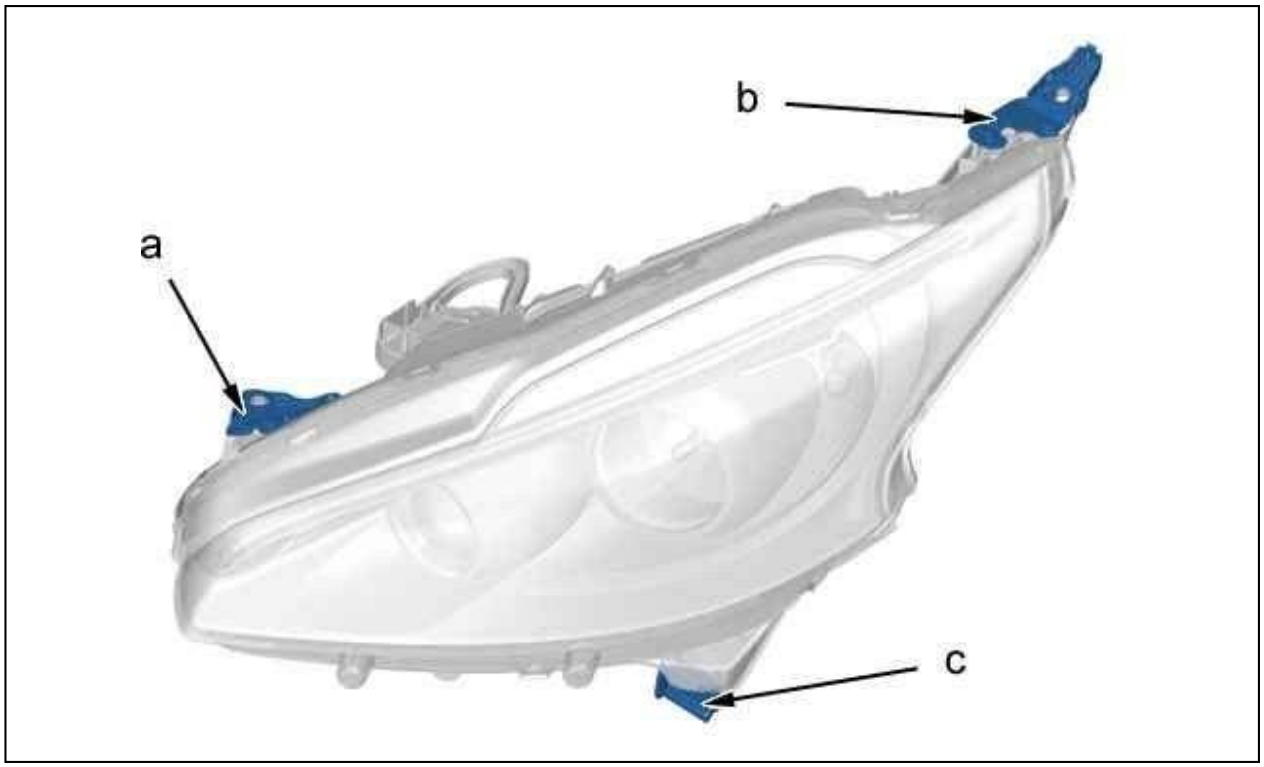


Figura: C5EH054D

Referencia	Designacion	Reparabilidad
"a"	Soporte de montaje frontal	si
"b"	Montaje trasero soporte	Si
"c"	Inferior FIJACIÓN CLIP	Sí

3. Piezas necesarias

Composición del kit

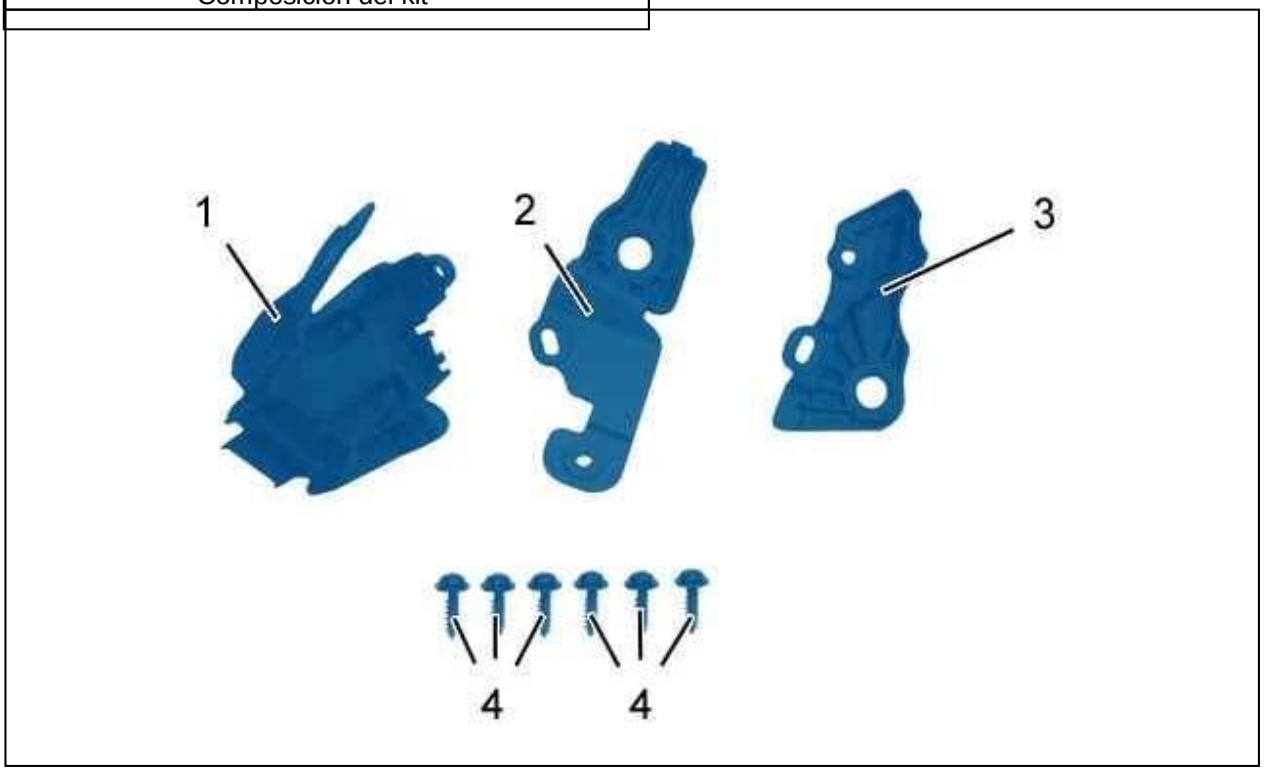


Figura: CSEHOSSD

Se proporcionan 2 kits de reparación (lados izquierdo y derecho).

Composición del kit		
Referencia	Designación	Número de partes
(1)	El soporte de reparación (inferior)	1
(2)	El soporte de reparación (trasero)	1
(3)	El soporte de reparación (delantero)	1
(4)	pernos	6

4. Reemplazo

NB: Lo siguiente operaciones son idéntico para el derecho y faros izquierdos.

4.1. Soporte de montaje frontal

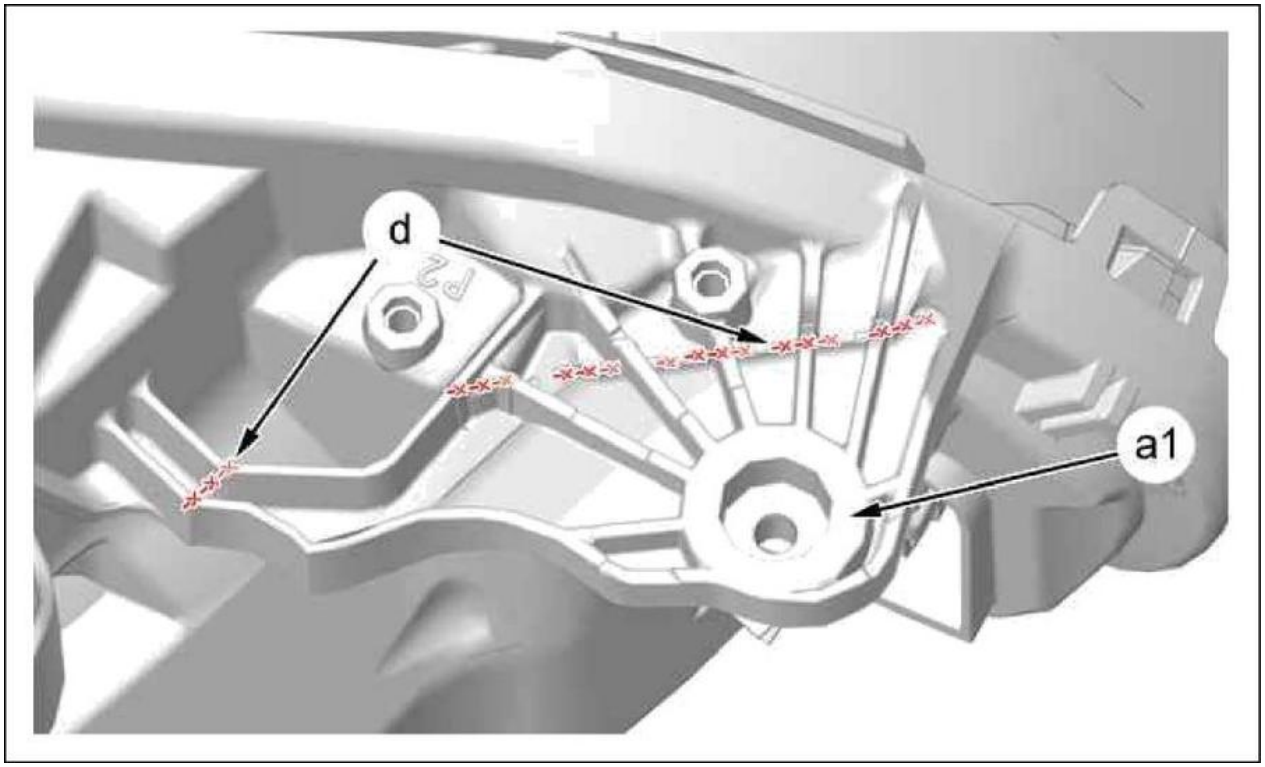


Figura: C5EH056D

Recorta el área "a1" (como "d"); Usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (3) en el soporte de montaje del faro (en "a").

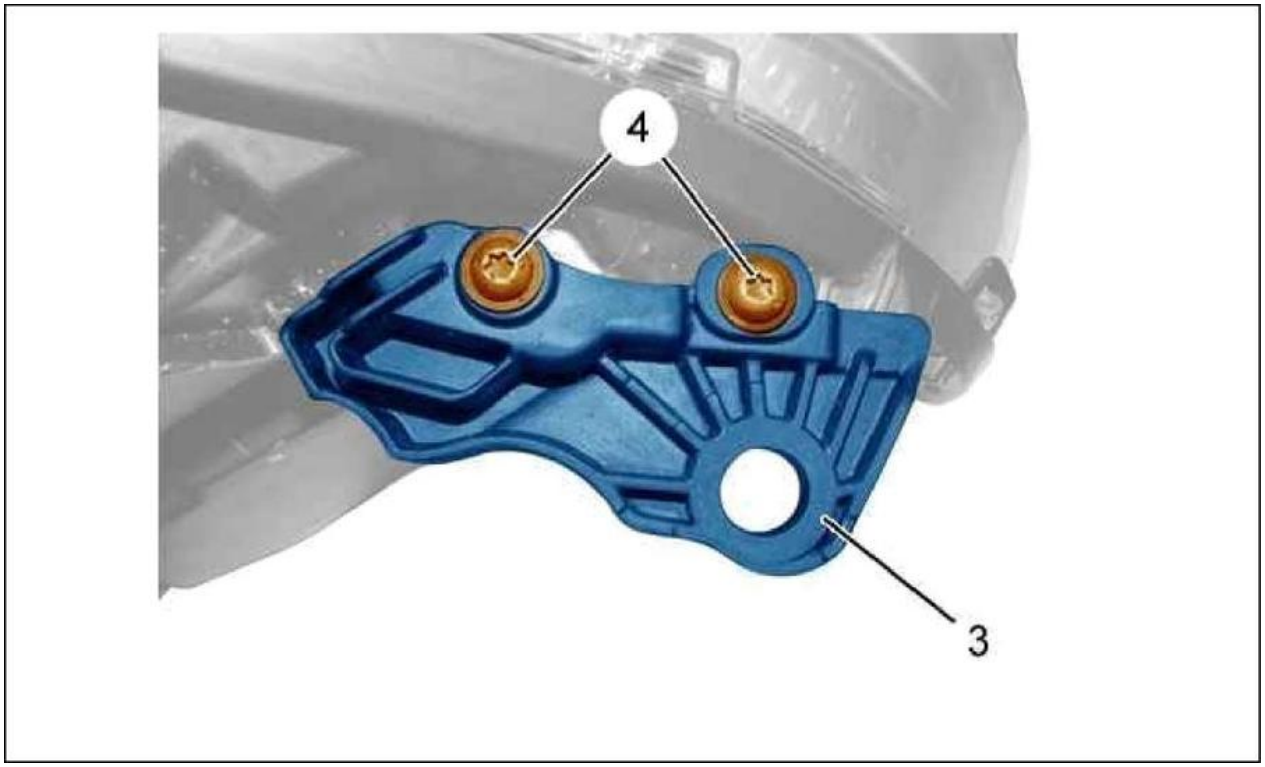


Figura: C5EH057D

Ajuste:

- El soporte de reparación (3)
- Los 2 tornillos (4)

Apretar progresivamente los tornillos de fijación (4) sucesivamente hasta el límite.
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (3) y el soporte de montaje (en "a").

4.2. Soporte de montaje trasero

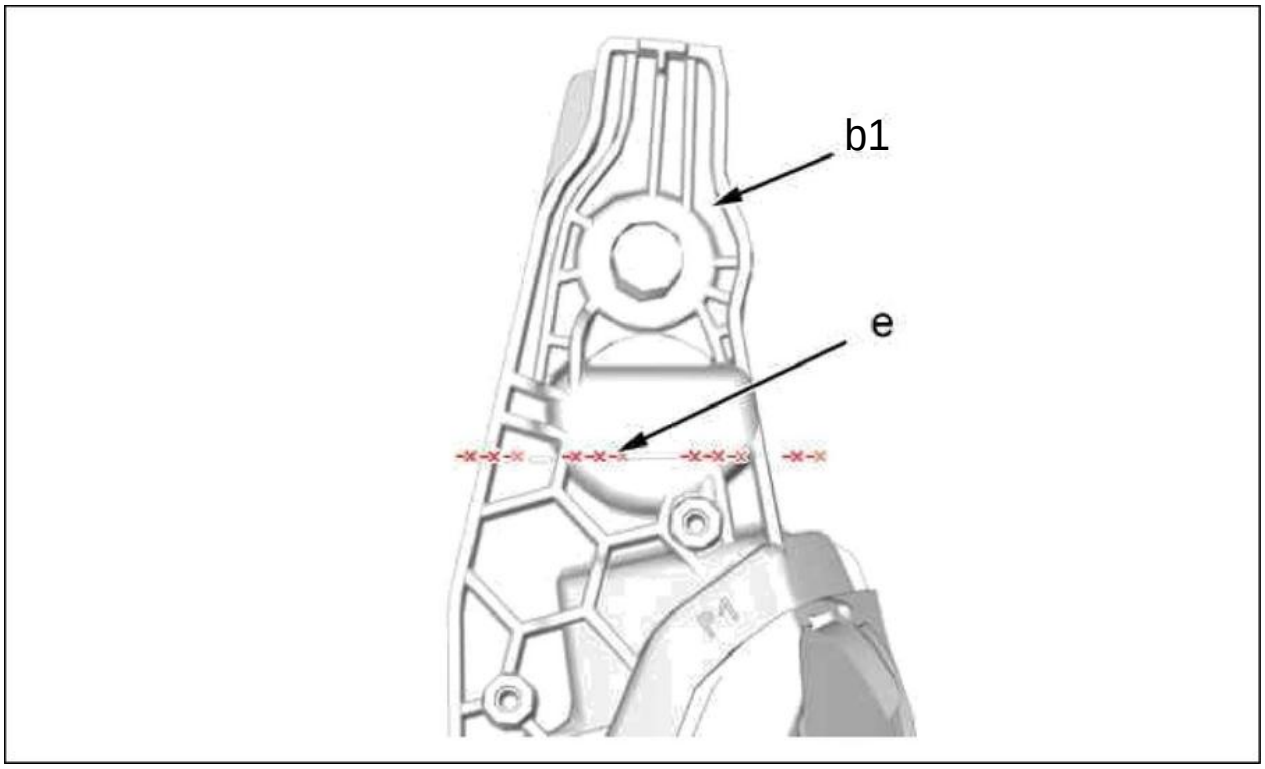


Figura: C5EH058D

Recorta el área "b1" (como "e"); Usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (2) en el soporte de montaje del faro (en "b").

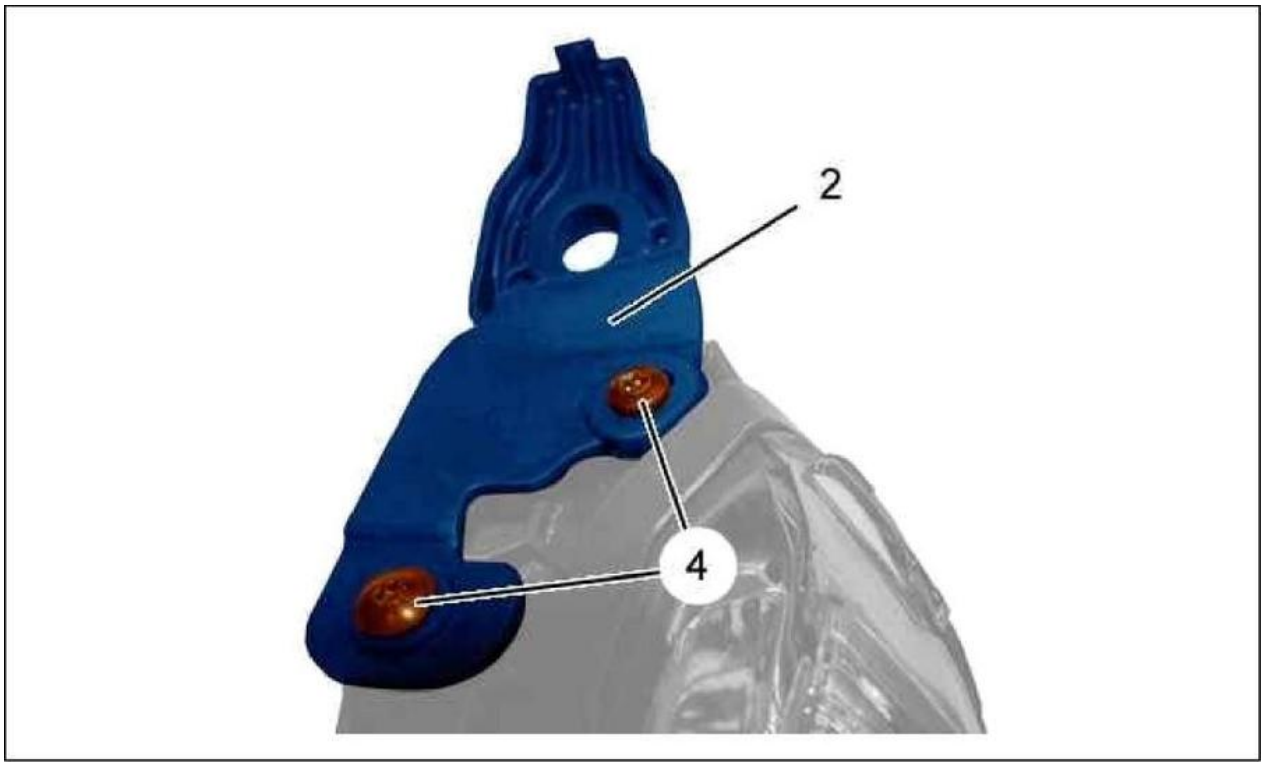


Figura: C5EH059D

Ajuste:

- El soporte de reparación (2)
- Los 2 tornillos (4)

Apretar progresivamente los tornillos de fijación (4) sucesivamente hasta el límite.
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (2) y el soporte de montaje (en "b").

4.3. CLIP DE FIJACIÓN inferior

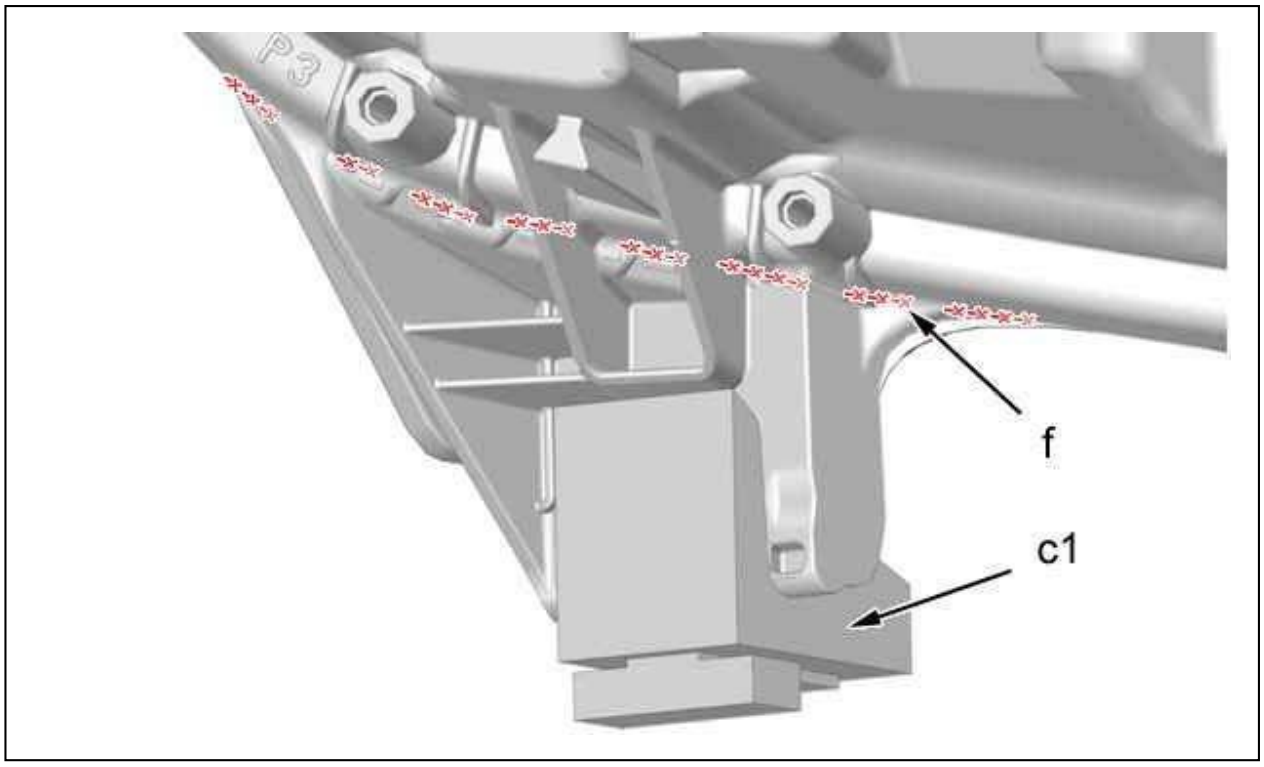


Figura: CSEHOSAD

Recorta el área ("c1") (como "l"); usando una sierra para metales.
Ajuste y desbarbe el corte si es necesario para colocar el soporte de reparación (1) en el soporte de montaje del faro (en "c").

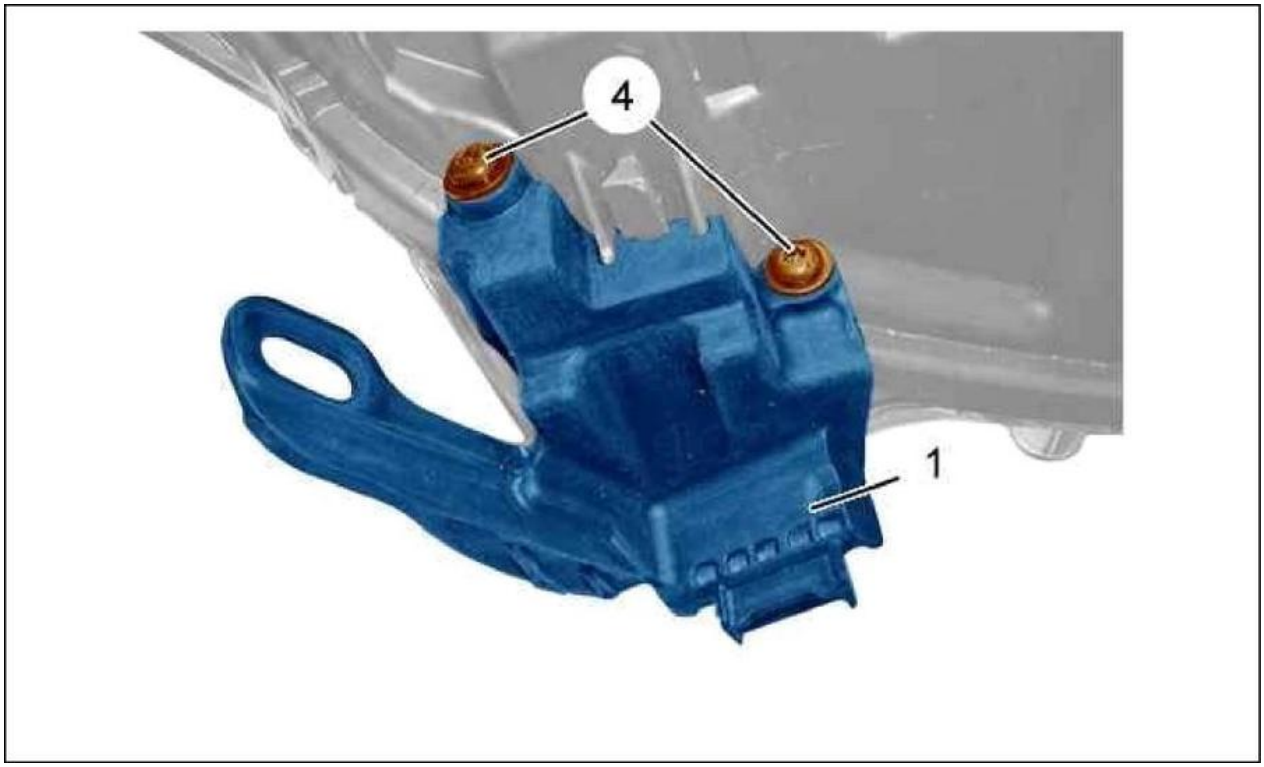


Figura: CSEHOSBD

Ajuste:

- El soporte de reparación (1)
- Los 2 tornillos (4)

Apriete los 2 tornillos de montaje progresivamente (apriete hasta el tope).
Compruebe que no haya espacio libre entre el soporte de reparación (1) y el soporte de montaje (en "c").

5. Operación adicional

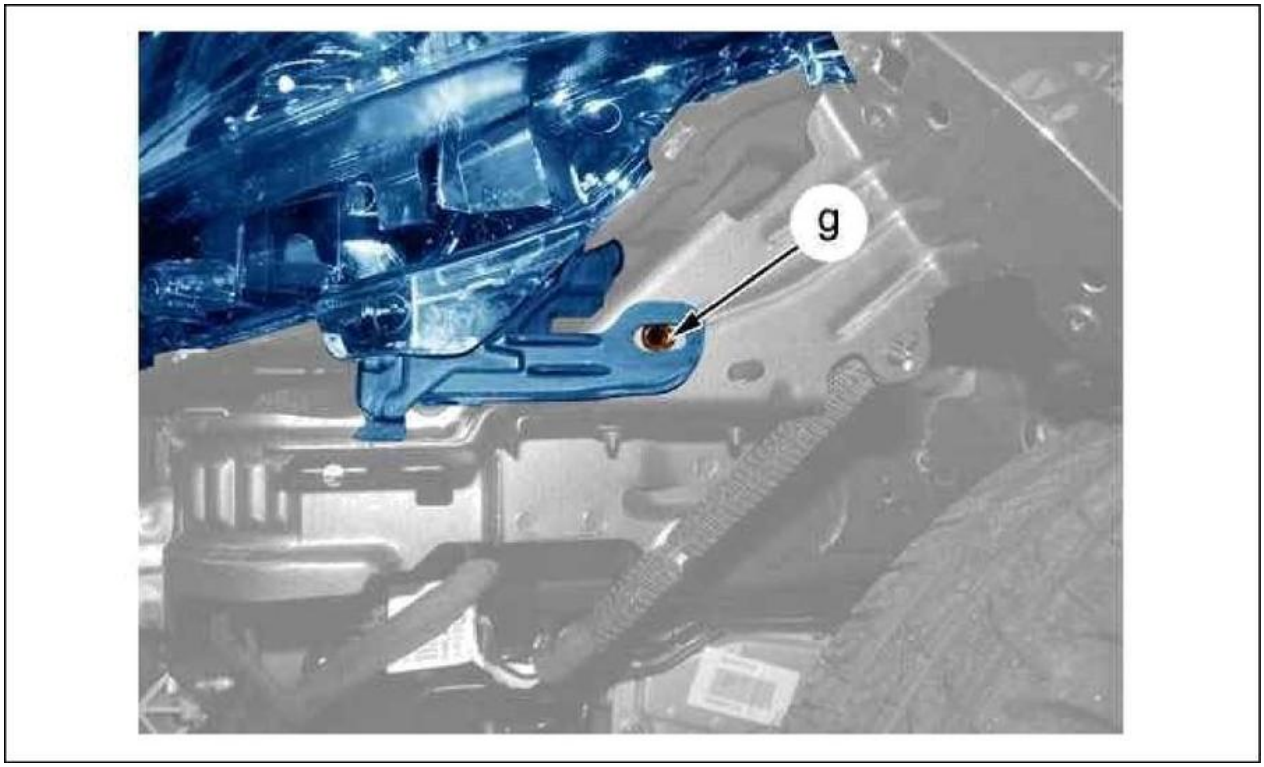


Figura: CSEHOSCD

Vuelva a colocar el perno (/) (en "g") (sección inferior).

6. Ajustamiento

Ajuste los ajustes y las holguras. Revise y regule los faros. Compruebe que todo el equipo funciona.

REVISIÓN: VIDRIO DE FARO DE POLICARBONATO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Equipo

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1607432380]	Kit de renovación de faros
[1607432380]		
Figura: E5AB1L2T		

2. Cristal de faro de policarbonato opaco

2.1. Preparación

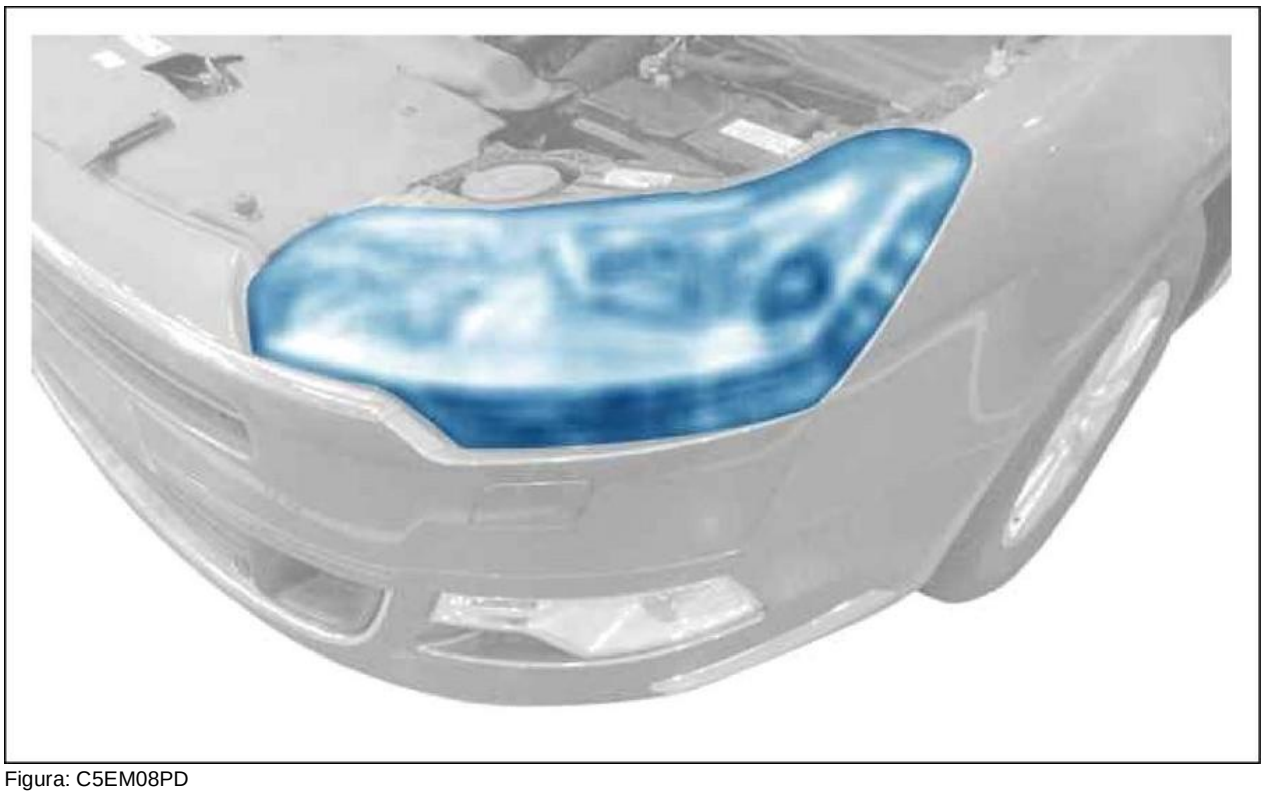


Figura: C5EM08PD

Limpiar el faro y los componentes adyacentes; Utilizando un producto desengrasante aprobado.

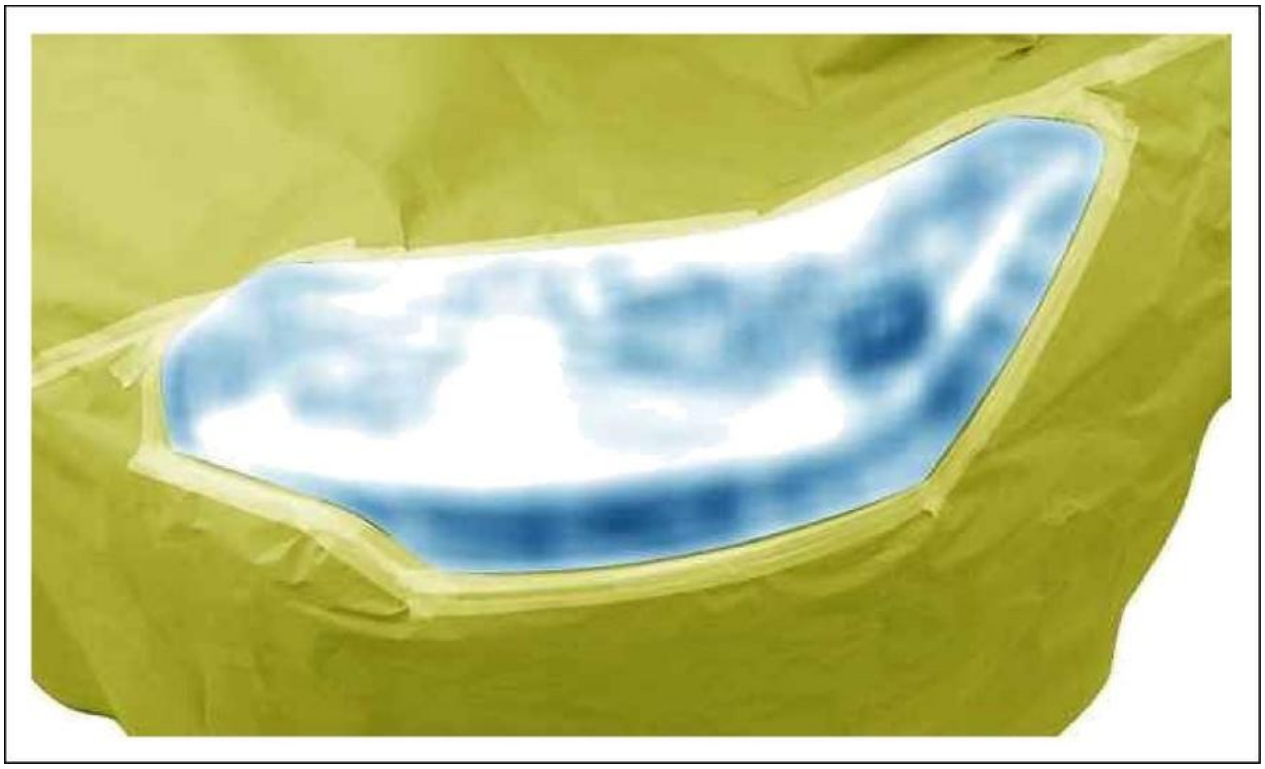


Figura: C5EM08QD

Protege el vehículo.

2.2. Renovación del cristal de policarbonato del faro

Figura: C5EM08RD

Aplicar y extender el producto N ° 1 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido verde.

Termine el pulido; Utilizando un paño suave. Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

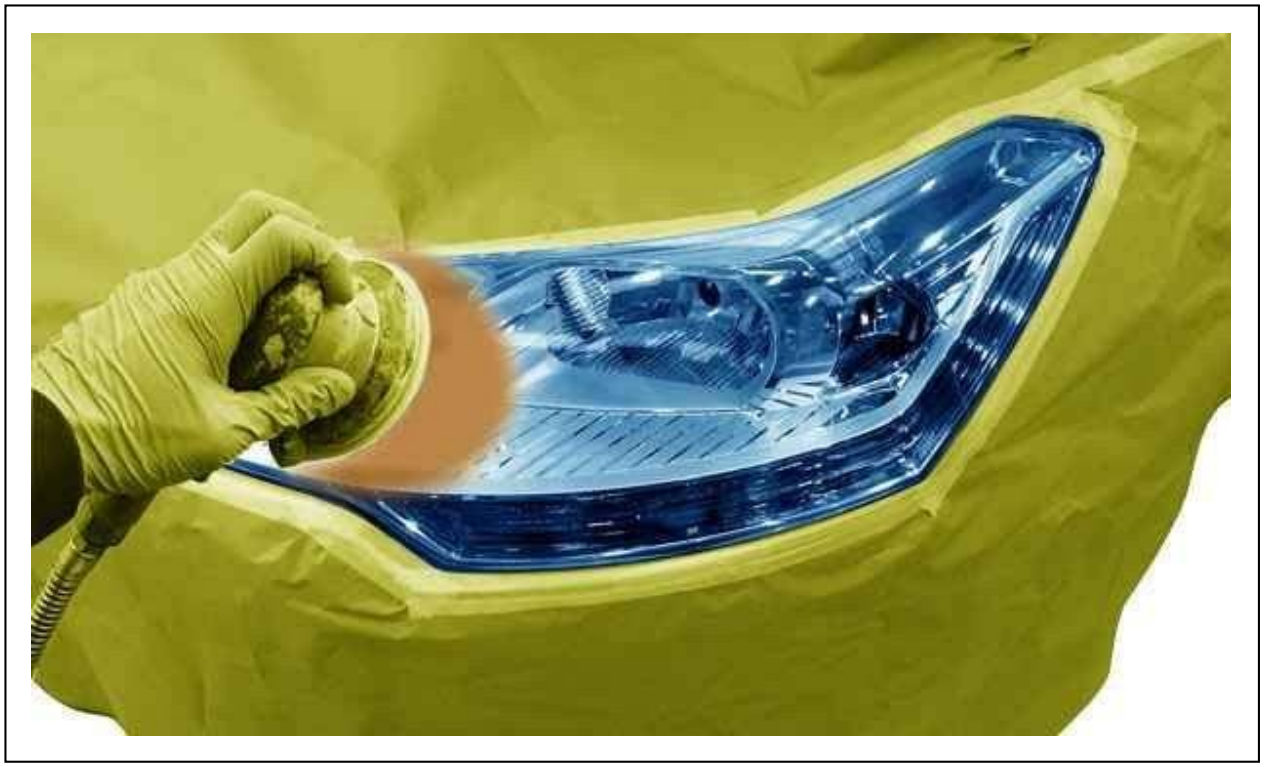


Figura: C5EM08SD

Aplicar y extender el producto N ° 2 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido amarilla. Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

Retire los protectores.

3. Cristal de faro de policarbonato rayado

3.1. Preparación

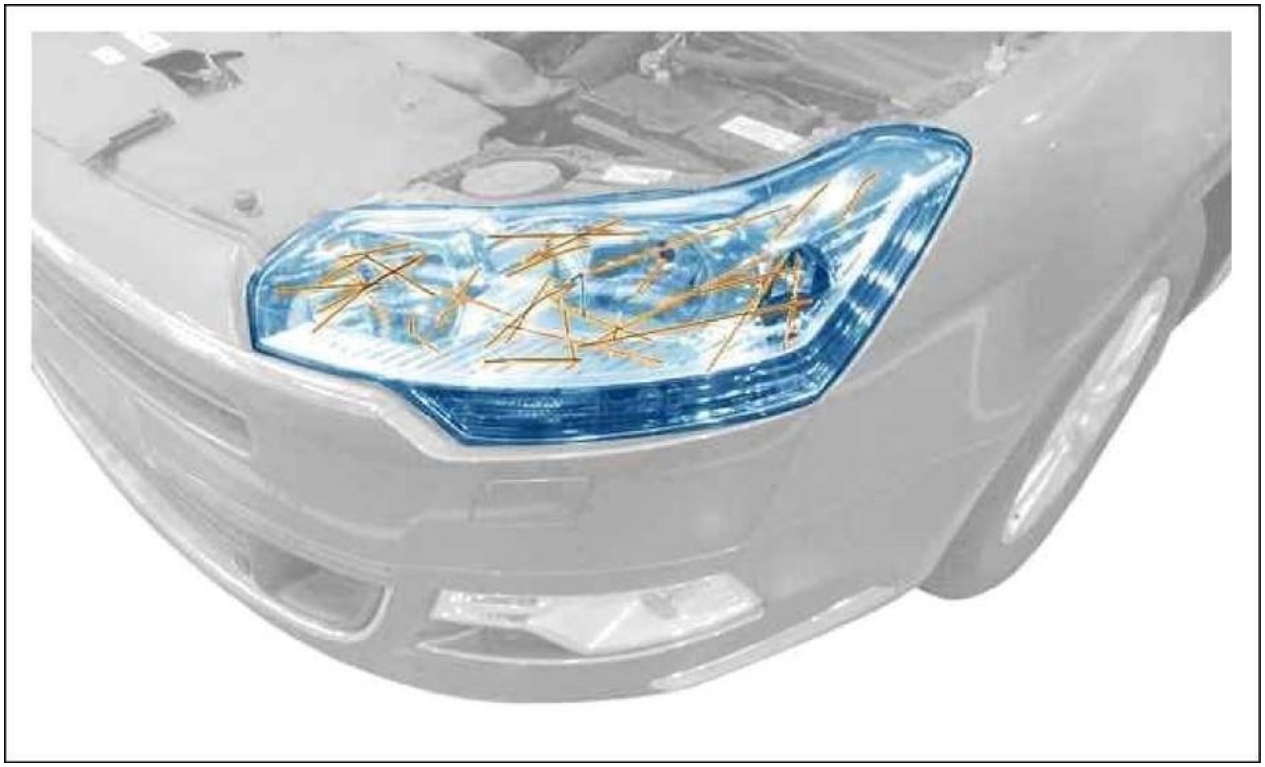


Figura: C5EM08TD

Limpiar el faro y los componentes adyacentes; Utilizando un producto desengrasante aprobado.

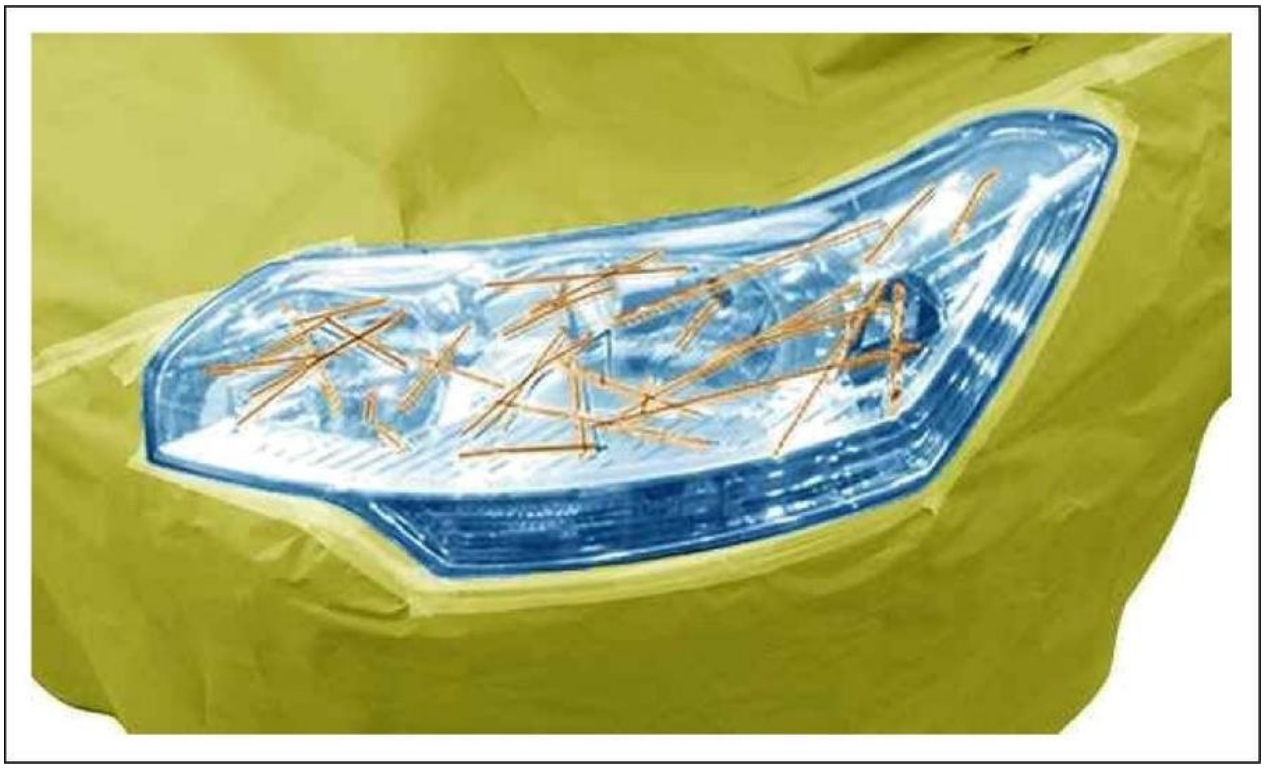


Figura: C5EM08UD

Protege el vehículo.

3.2. Lijado del cristal del faro de policarbonato

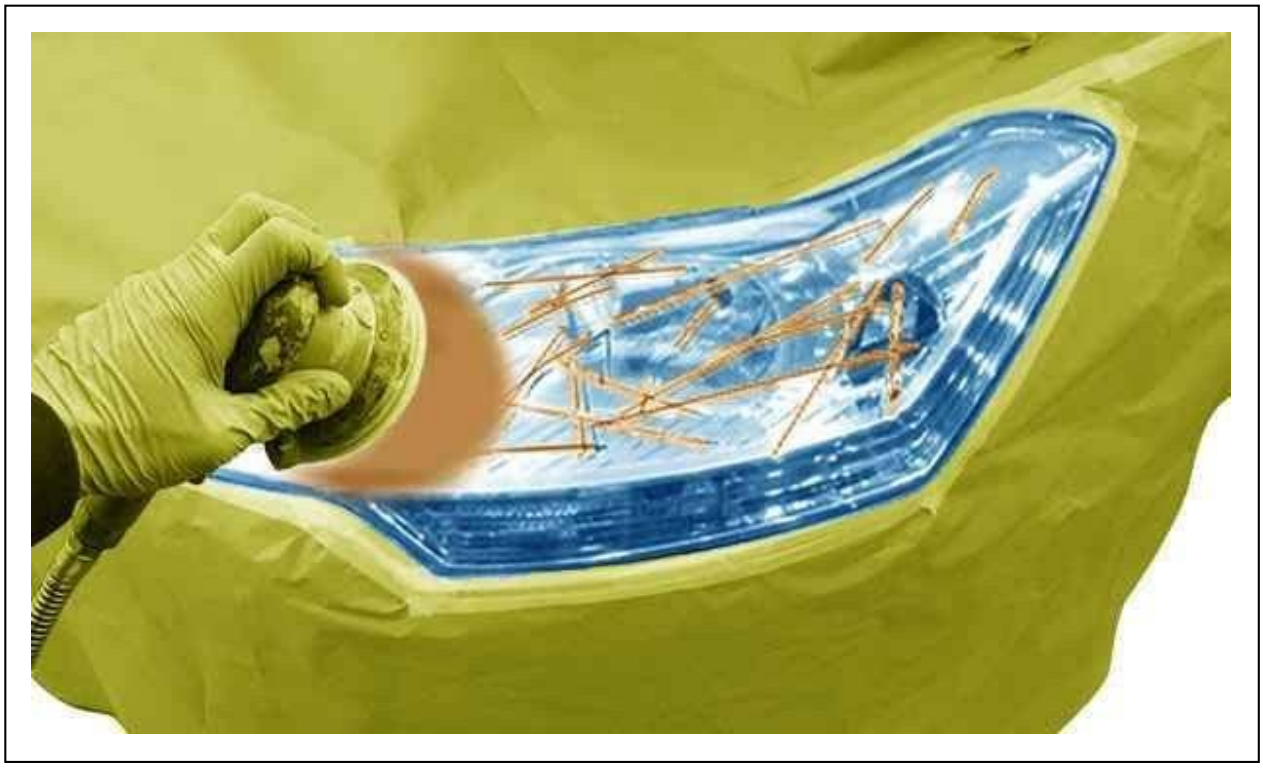


Figura: C5EM08VD

Lije la zona dañada hasta eliminar los arañazos; Utilizando la lijadora y el papel abrasivo P500 secar.

Figura: C5EM08WD

Lijar, mediante sucesivas operaciones de lijado, el barniz original sobre todo el cristal de policarbonato del faro; Usando la lijadora equipada con una interfaz de espuma, comenzando con papel abrasivo P500 y luego P800 seco.

NB: Después de utilizar el papel de lija P800 seco, comprobar que el barniz original y / o las micro-rayaduras se hayan eliminado ‹por completo.

Figura: C5EM08XD

Finalizar con lijado de acabado (lijado sucesivo) de todo el vidrio de policarbonato utilizando papel de lija fino P1000 y luego P3000 con agua; Utilizando la lijadora equipada con una interfaz de espuma.
Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si necesario.

Figura: C5EM08YD

Aplicar y extender el producto N ° 1 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.

Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido verde. Termine el pulido; Utilizando un paño suave.
Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

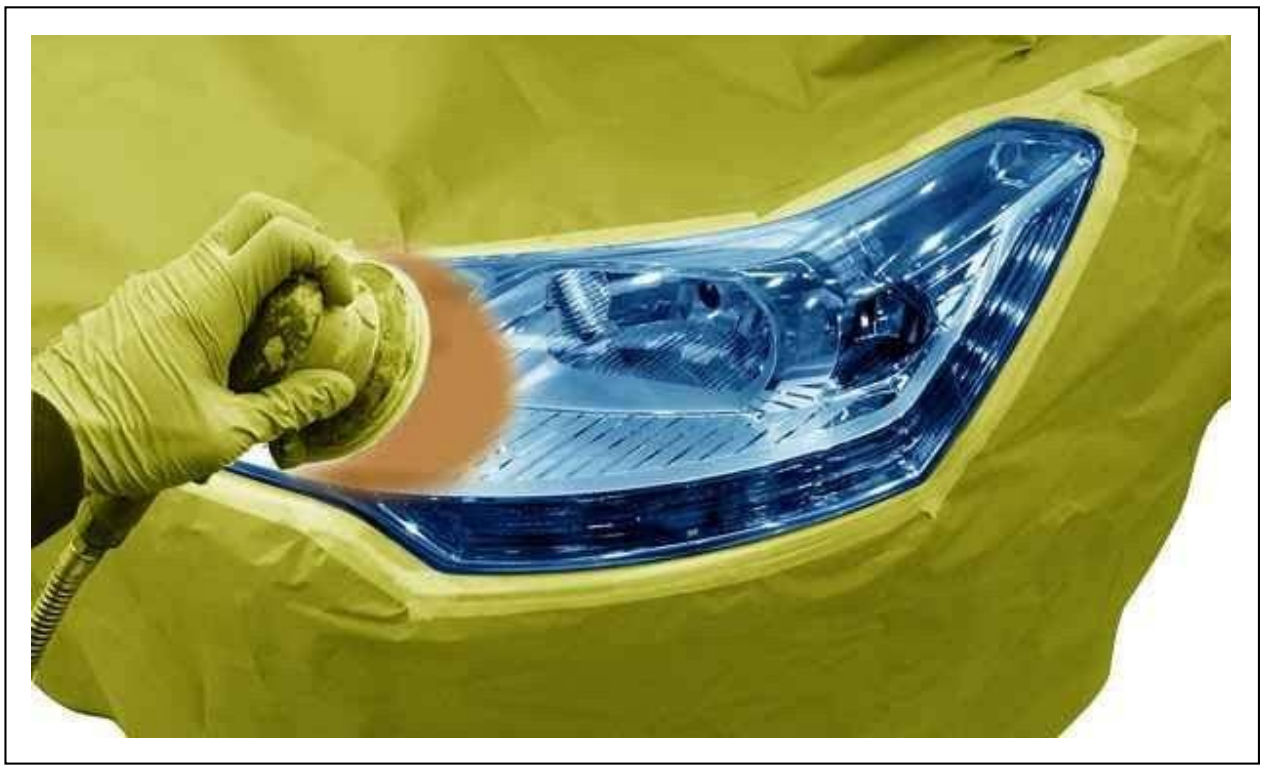


Figura: C5EM08ZD

Aplicar y extender el producto N ° 2 sobre todo el cristal de policarbonato del faro.
Pula el cristal del faro de policarbonato; Utilizando el tampón equipado con la espuma de pulido amarilla. Verifique el resultado de la operación.

NB: Repetir la operación si es necesario.

Retire los protectores.

DESMONTAJE - REARMADO: UNIDAD DE RELÉ DE ILUMINACIÓN GENÉRICA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

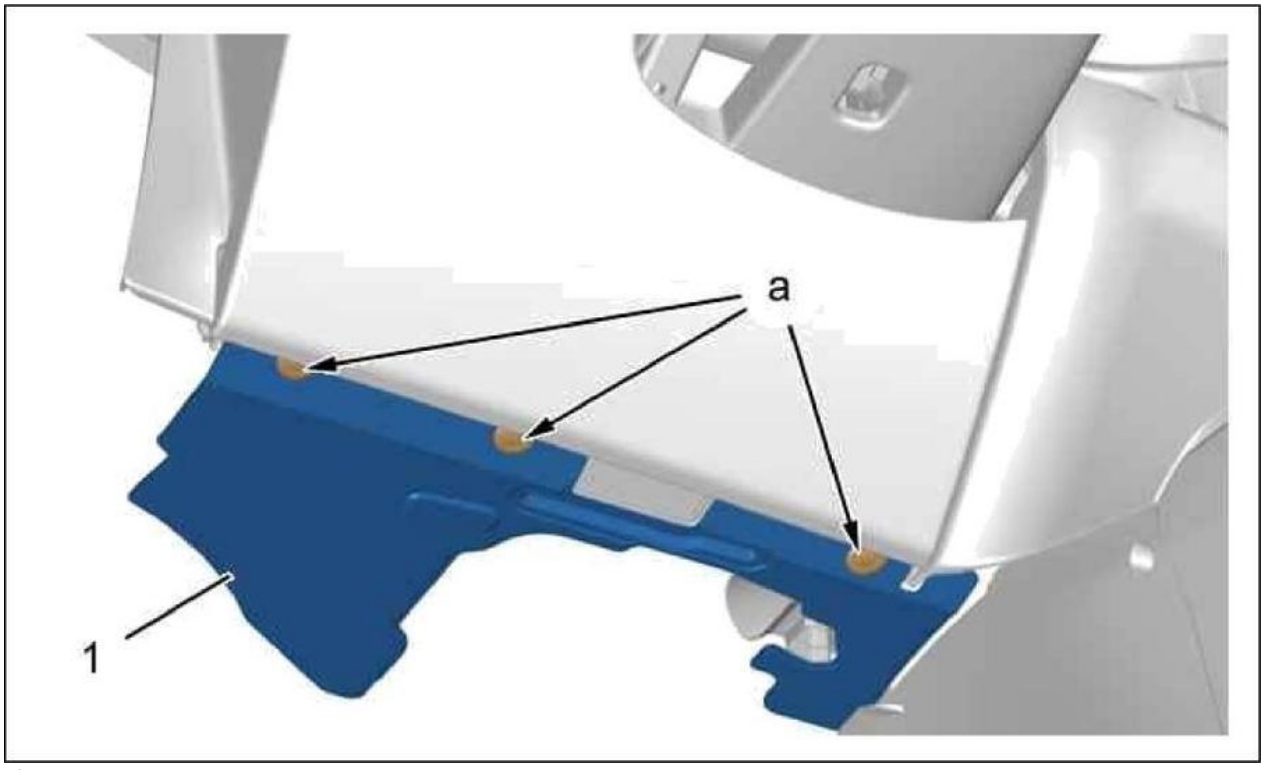


Figura: C5FG1Q6D

Suelte los clips (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar

- La moldura (1) debajo del tablero

(Sección inferior)

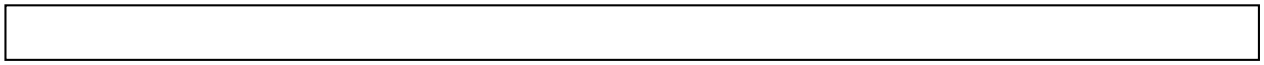


Figura: C5FG1Q7D

Soltar el clip (en "d"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Soltar la unidad de relé genérico de iluminación (2) (en "c"). Desactive la unidad de relé genérico de iluminación (2).
Desconecte los conectores (en "b").
Retire la unidad de relé genérico de iluminación (2).

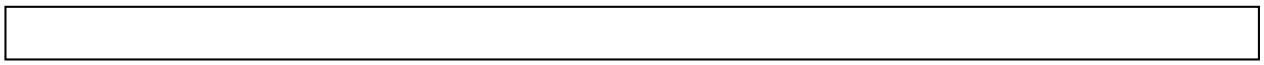


Figura: C5FG1Q8D

Eliminar :

- La fijación (3)
- El soporte (4)

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son requerido después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

T2

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO TRASERO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminación

Deslice los asientos delanteros lo más hacia adelante posible.

2.1. Cojín del asiento trasero (monobloque)

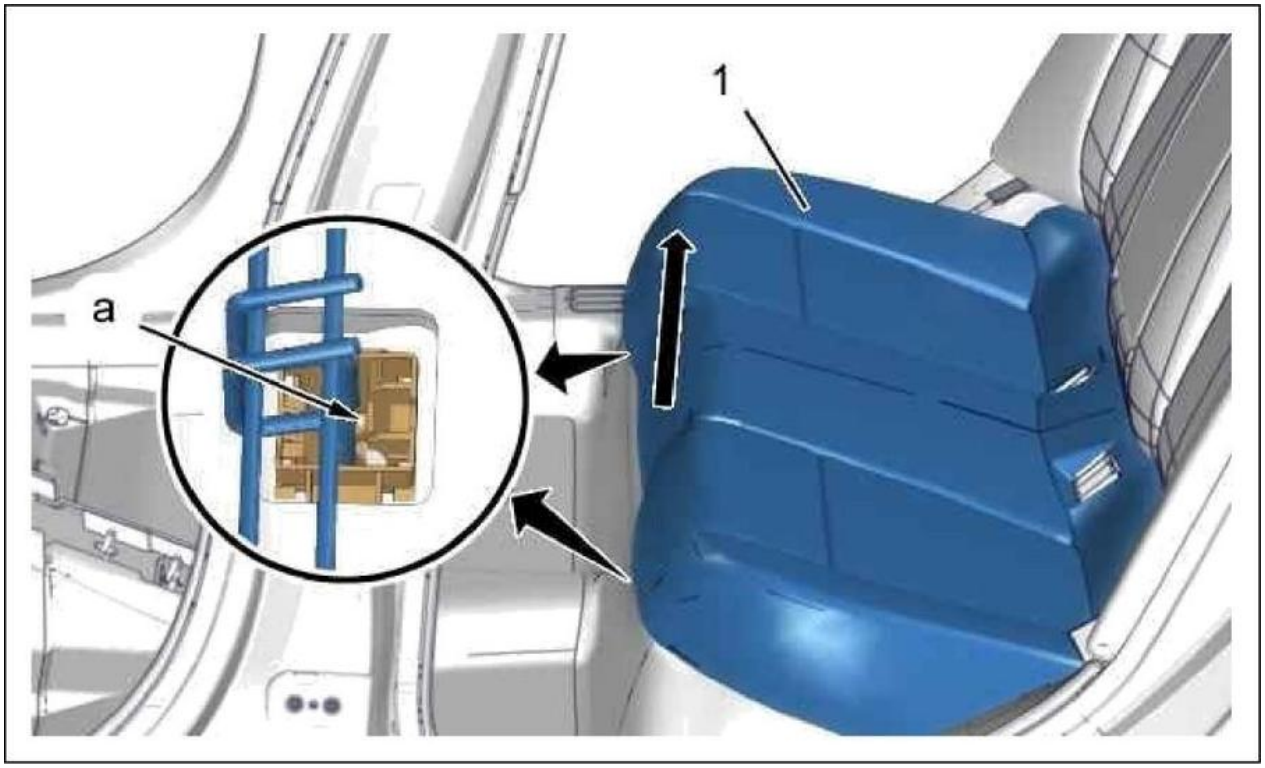


Figura: CSGGOUTD

Desmontar el cojín del asiento trasero (1) (En "a"); Usando un destornillador plano. Desenganche el cojín del asiento trasero (1).

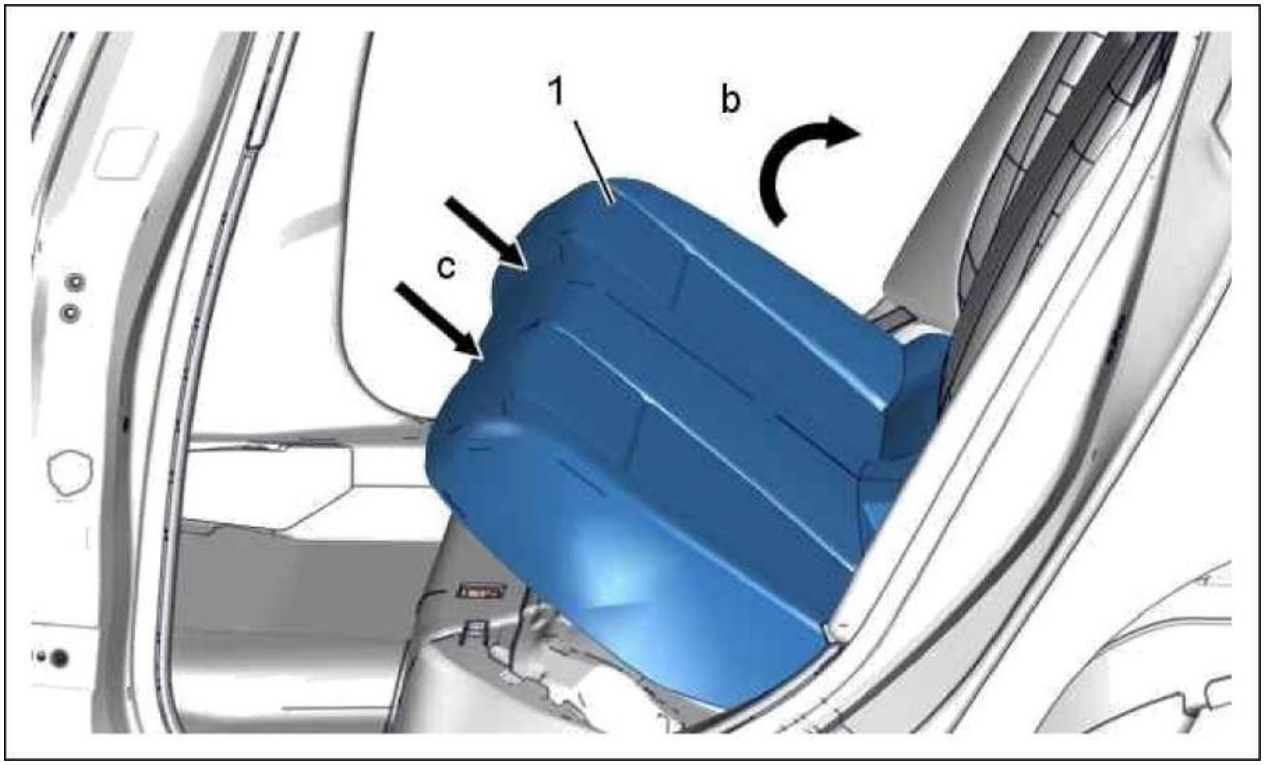


Figura: CSGGOUWD

Ejercer una presión (en "c").
Desenganche el cojín del asiento trasero (1) (En "b"). Retire el cojín del asiento trasero (1).

2.2. Respaldos traseros (2/3)

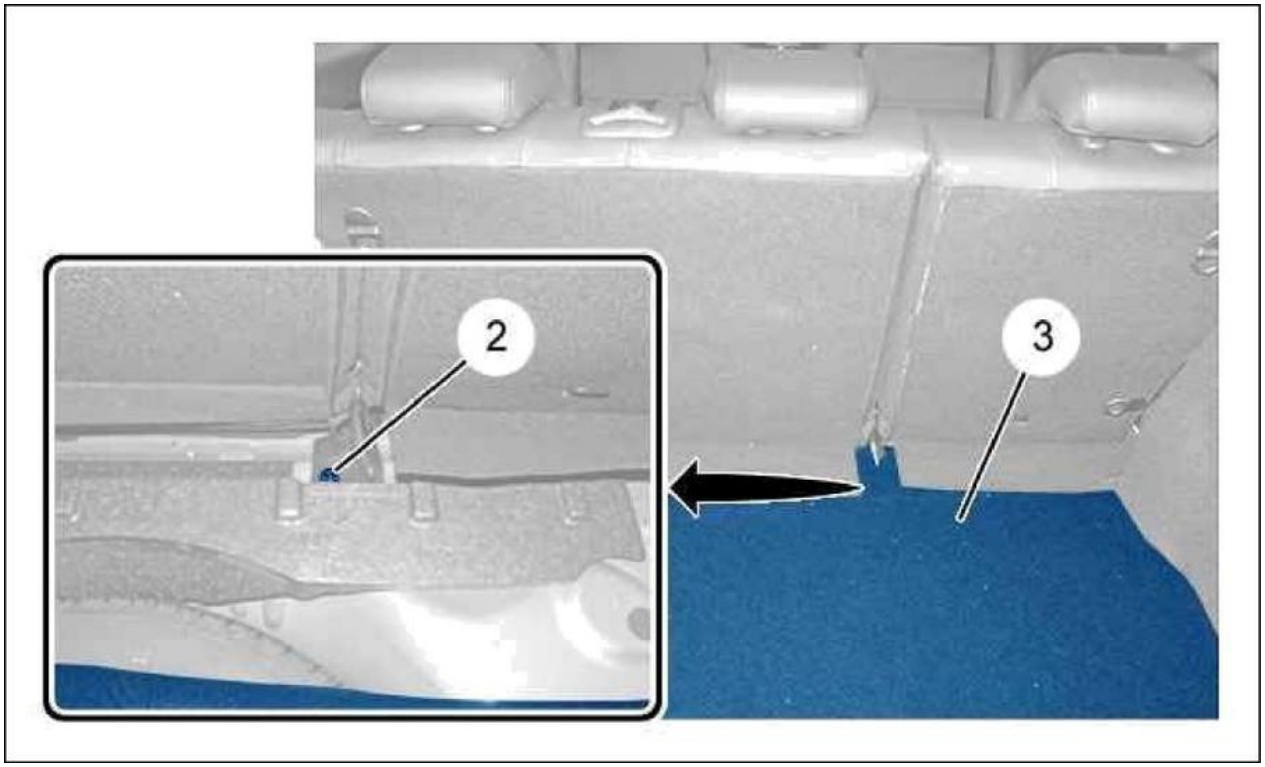


Figura: CSGG1CGD

Desenganche parcialmente la alfombra del maletero (3). Retire la tuerca (2).

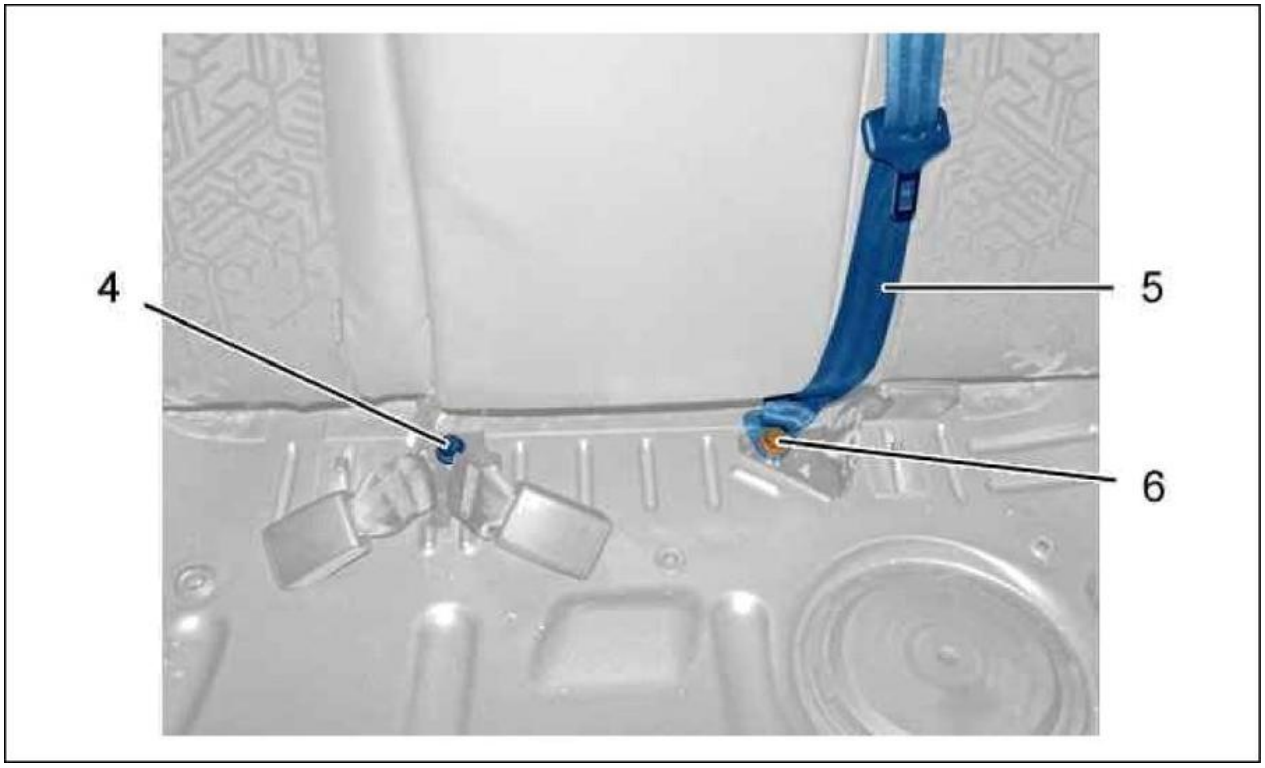


Figura: CSGG1CHD

Eliminar :

- El perno (4)
- El perno (6)

Soltar el cinturón de seguridad (5).

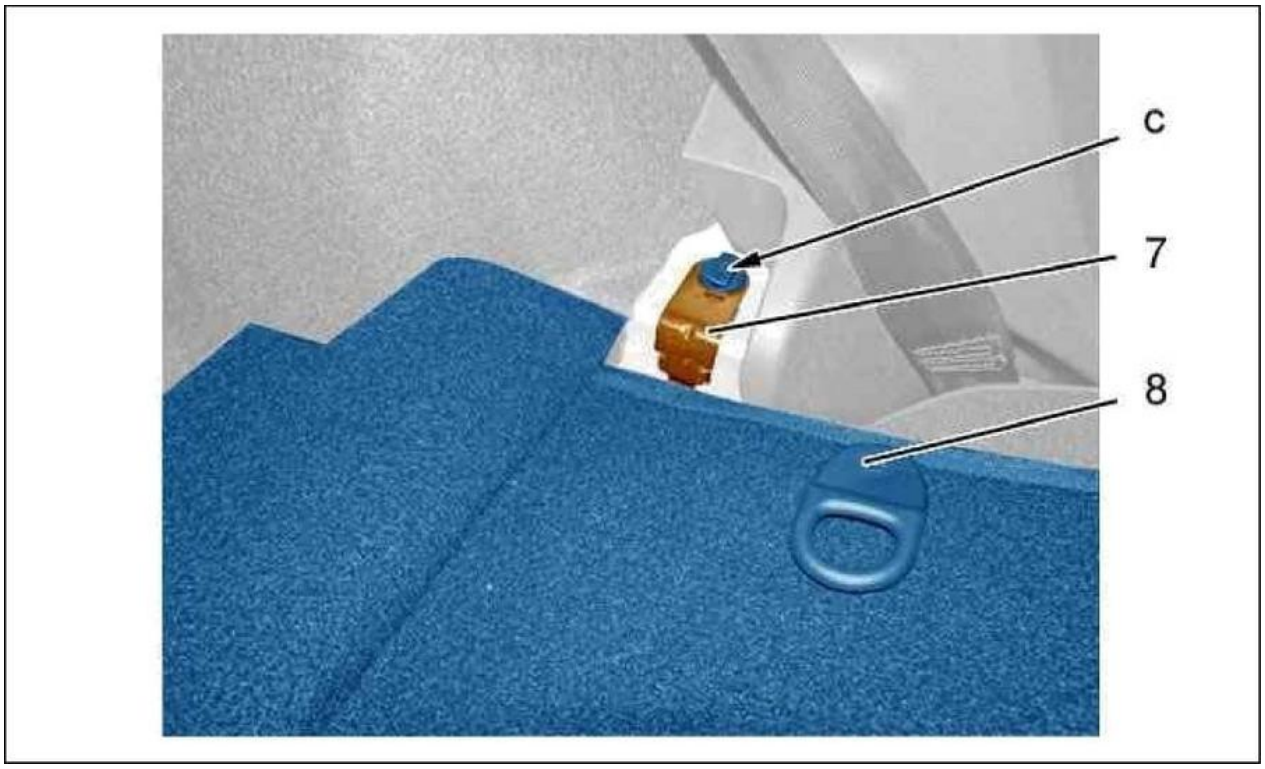


Figura: CSGG1CID

Eliminar

- El clip (en "c"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El clip de bloqueo (7)

Desenganche el respaldo trasero (8)
2/3. Retire el respaldo trasero (8)
2/3.

2.3. Respaldos traseros (1/3)

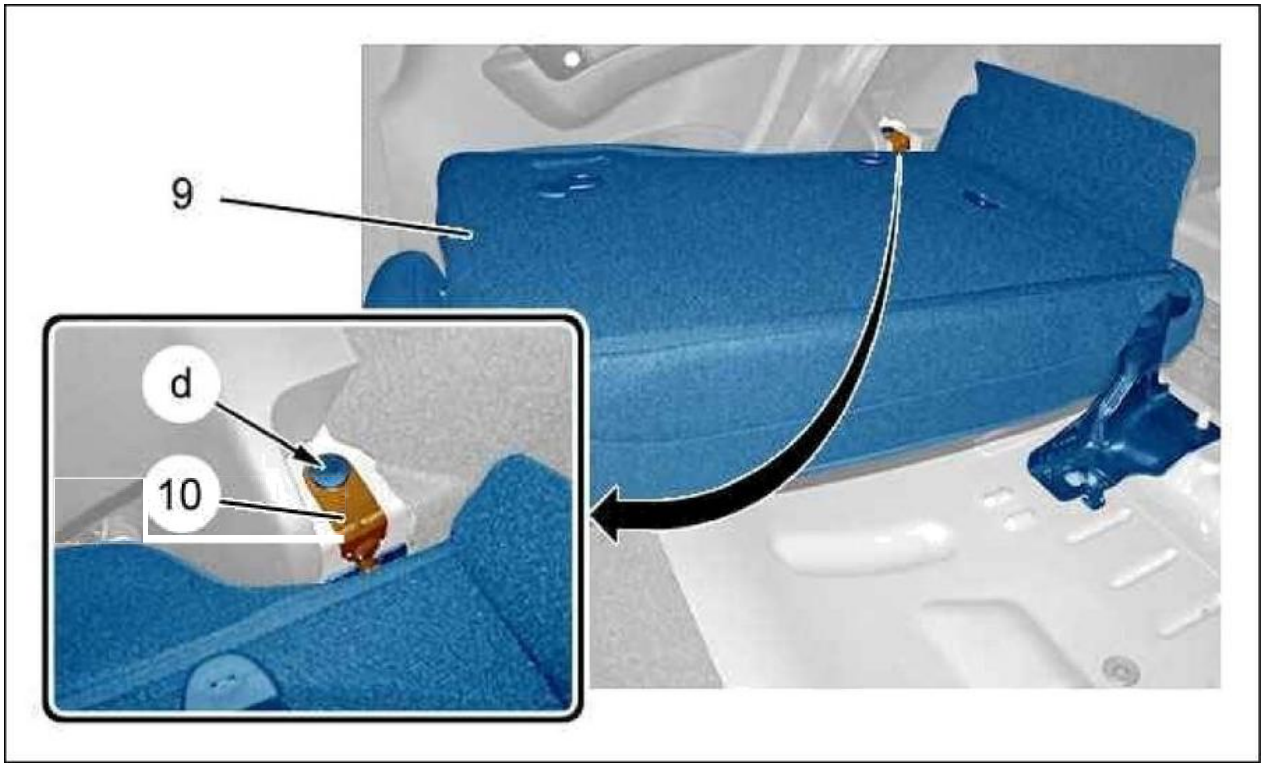


Figura: CSGG1CJD

Eliminar :

- El clip (en "d"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El clip de bloqueo (10)

Desenganche el respaldo trasero (9)
1/3. Retire el respaldo trasero (9)
1/3.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar

- La tuerca (2) a 2 m.daN
- Los tornillos (4), (6) a 3 m.daN

Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ASIENTO BANCO TRASERO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Estampación

Herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminación

Deslice los asientos delanteros lo más hacia adelante posible.

2.1. Asiento (monobloque)

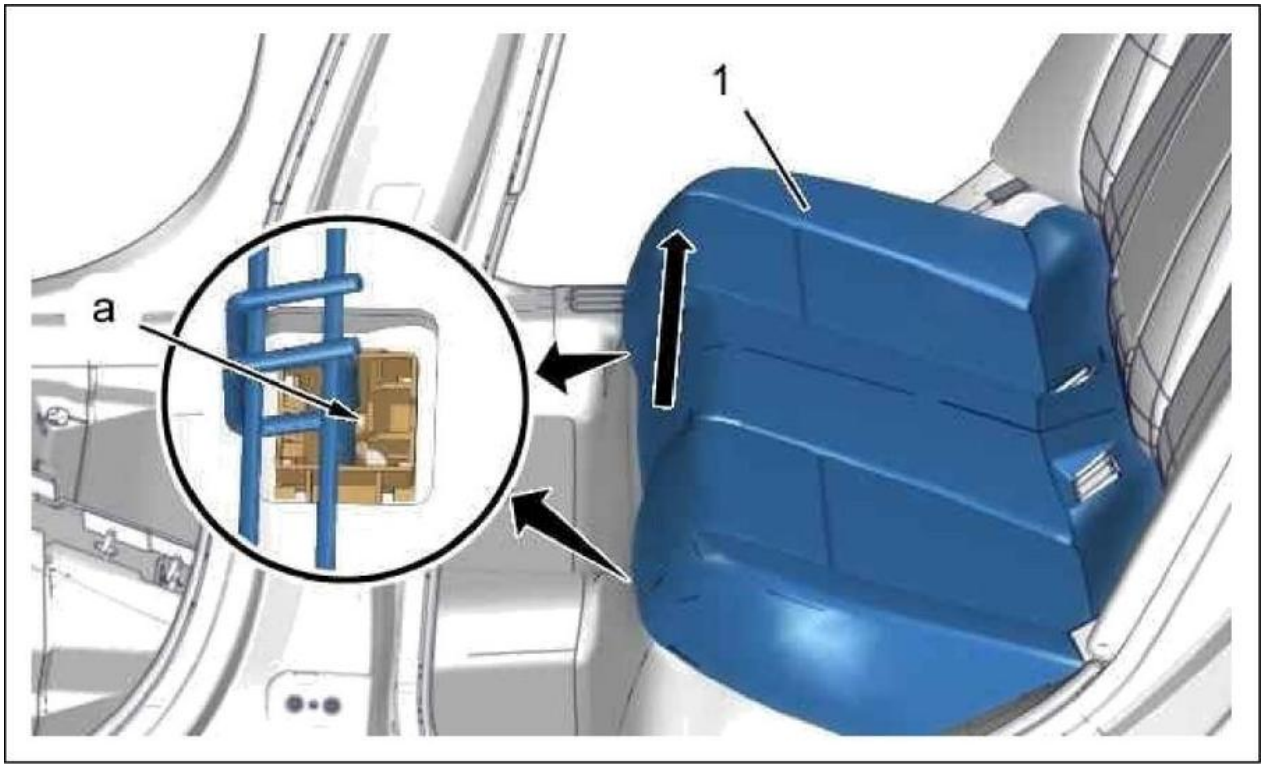


Figura: CSGGOUTD

Soltar el cojín del asiento (1) (En "a"); Usando un destornillador plano. Separe el cojín del asiento (1).

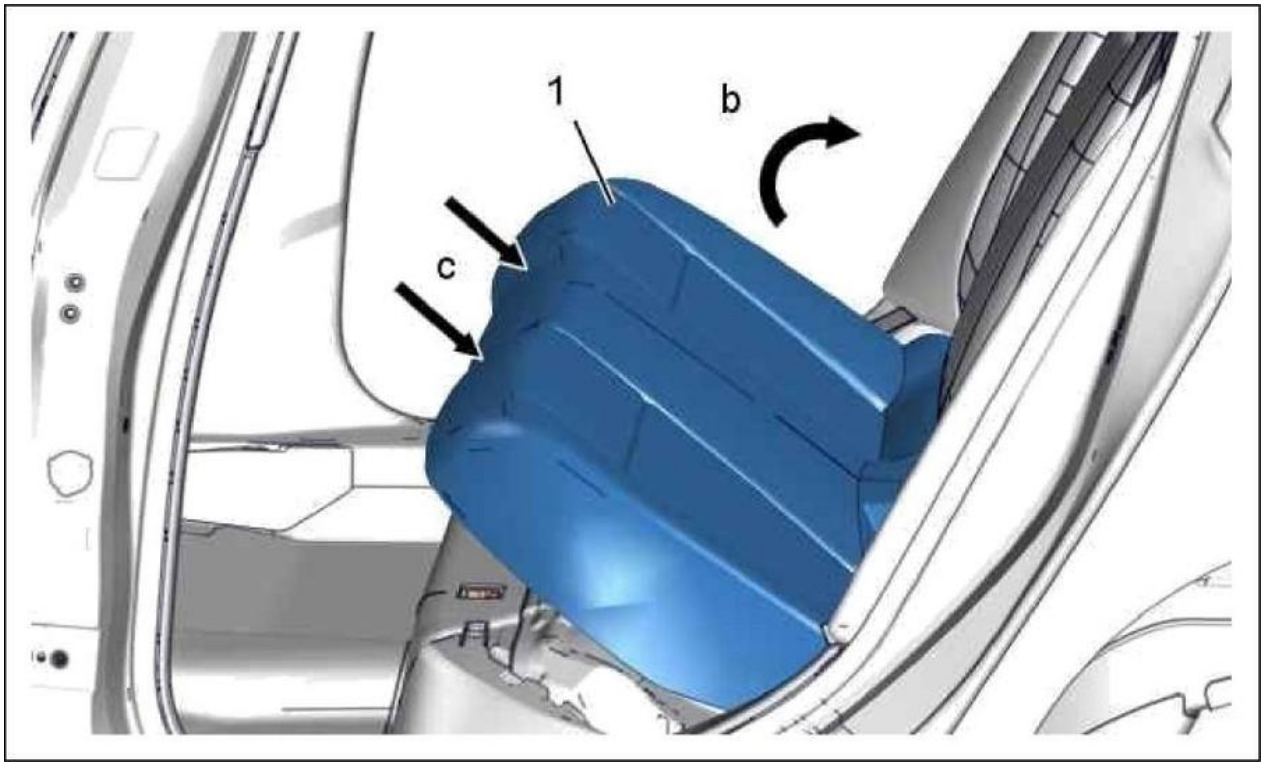


Figura: CSGGOUWD

Ejercer una presión (en "c"). Separe el cojín del asiento (1) (En "b"). Retire el cojín del asiento (1).

2.2. Respaldo (monobloque)

Figura: C5GG1EOD

Desenganche parcialmente la alfombra del maletero. Retire la tuerca (2).

Figura: C5GG1E1D

Quite el perno (4). Soltar el cinturón de seguridad (3). Incline el respaldo del asiento.

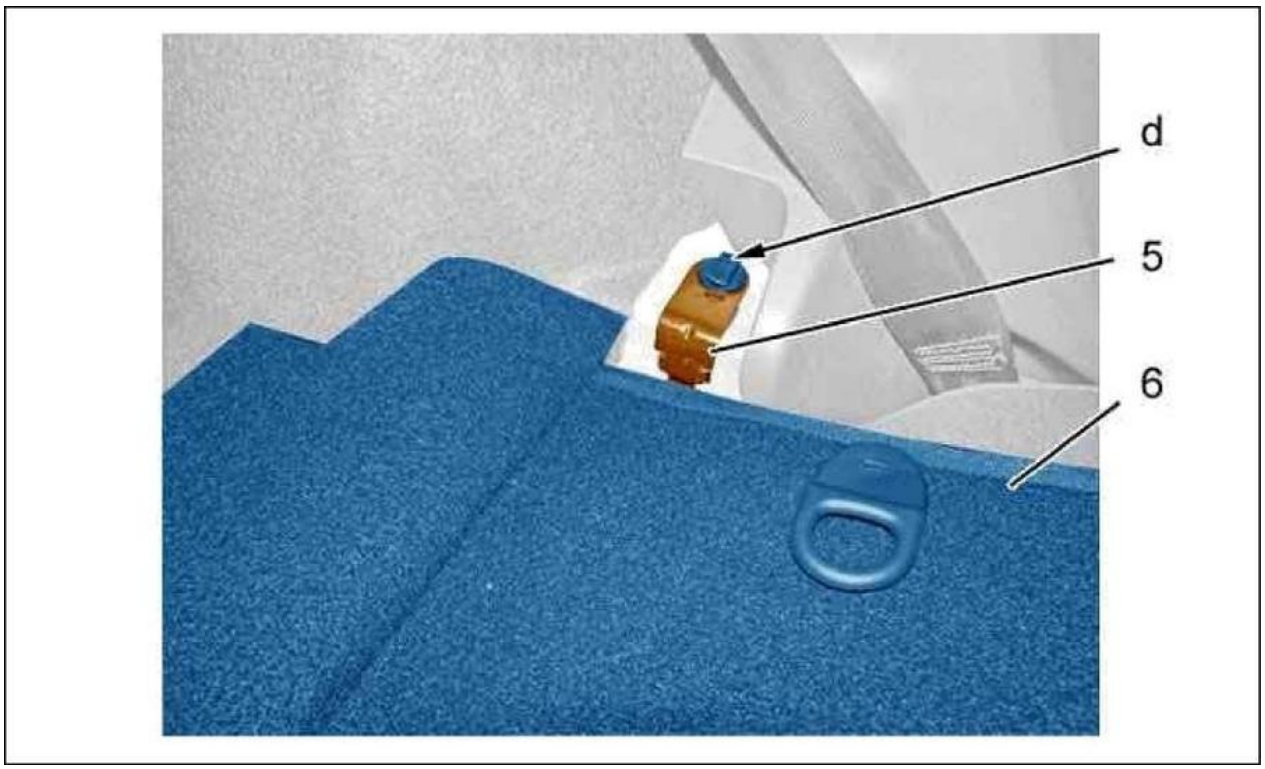


Figura: C5GG1E2D

NB: Operaciones simétricas.

Eliminar :

- El clip (en "d"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- El clip de bloqueo (5)

Suelte el (6) respaldo del asiento.
Retire el (6) respaldo del asiento.

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar:

- La tuerca (2) a 2 m.daN
- Los tornillos (4) a 3 m.daN

Verifique el funcionamiento del equipo.

REPARACIÓN: MOLDURAS DE ASIENTO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations ⓘ.

PRECAUCIÓN: Siga las usuario instrucciones en el asiento reparación de molduras equipo.

1. Estampación

Kit de reparación de tapizado de asiento.

2. Preparando la zona a reparar

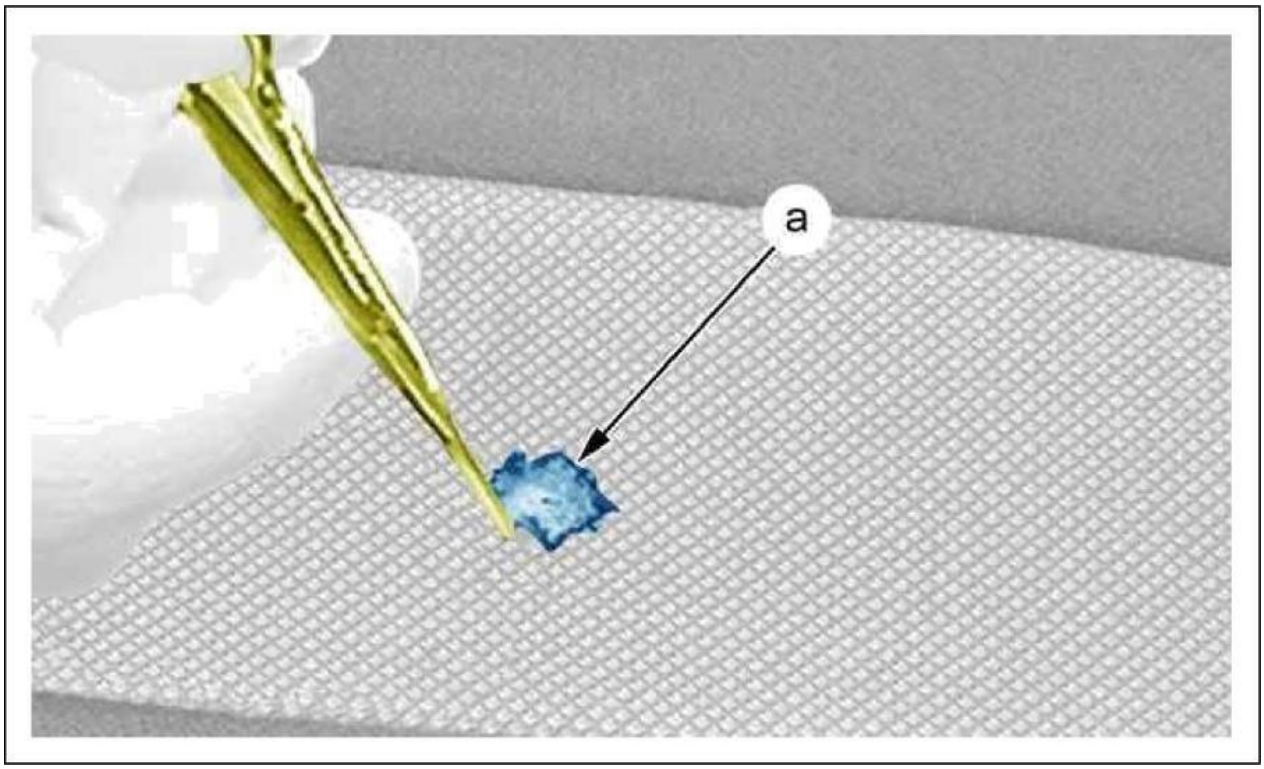


Figura: C5GM1EQD

Cortar los bordes del agujero a reparar limpiamente (en "a"); Con unas tijeras.

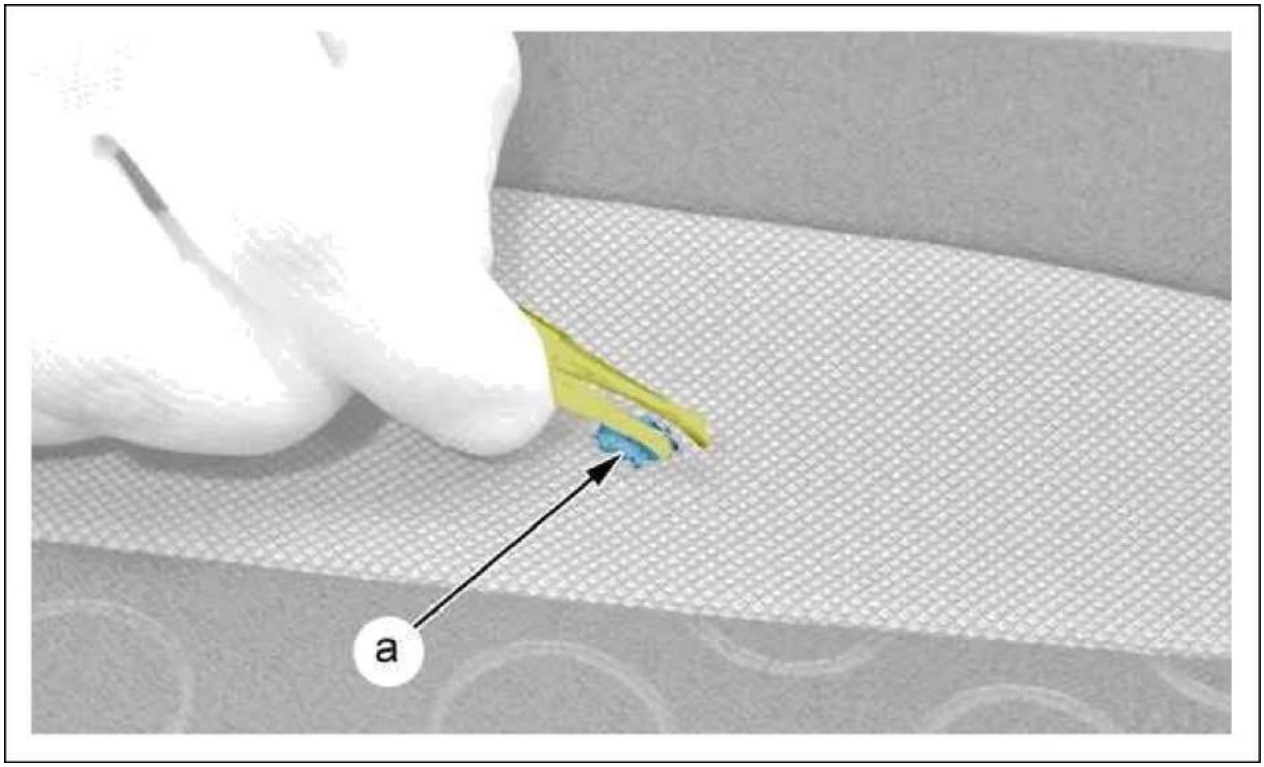


Figura: C5GM1DYD

NB: Si el agujero "a" es profundo, rellénelo con espuma.

Separe la tela de la espuma (Aprox. 10 mm alrededor del orificio "a"); Utilizando pinzas (pinzas).

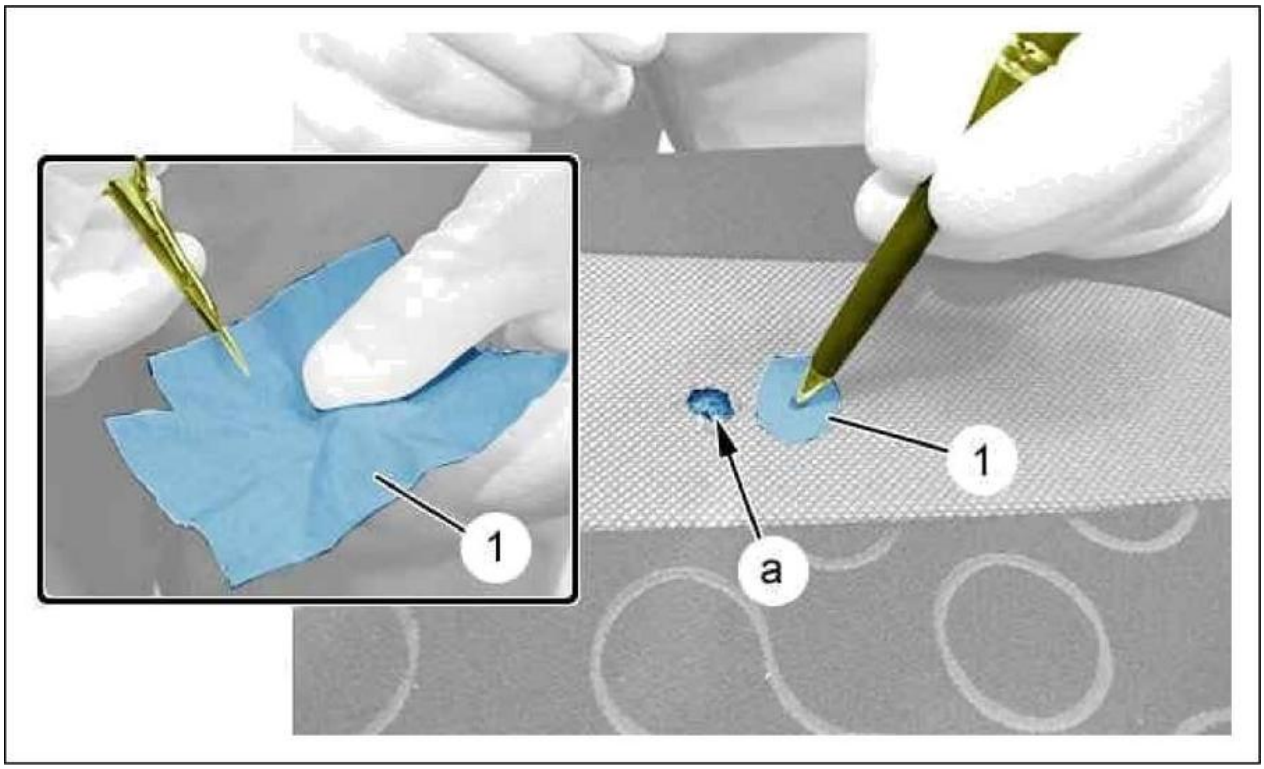


Figura: C5GM1E1D

Cortar un trozo de la tela de respaldo (1), algo más grande que el agujero "a" a reparar.
Haga una marca en el centro de la pieza de tela de respaldo (1).

PRECAUCIÓN: La marca debe estar en el centro del agujero para permitirle colocar la tela en el centro.

Coloque el trozo de tela de respaldo (1) en su lugar.

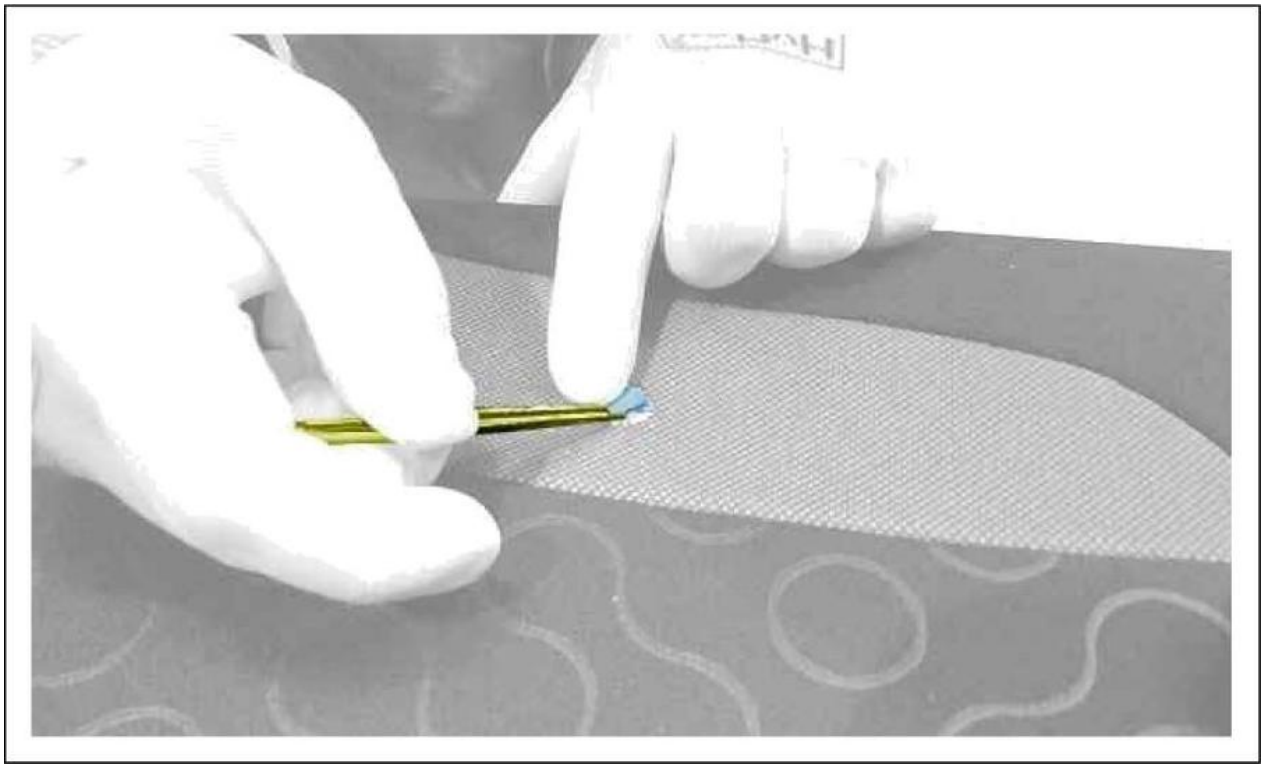


Figura: C5GM1E4D

Aplique la tela de respaldo con las pinzas y manténgala en su lugar.

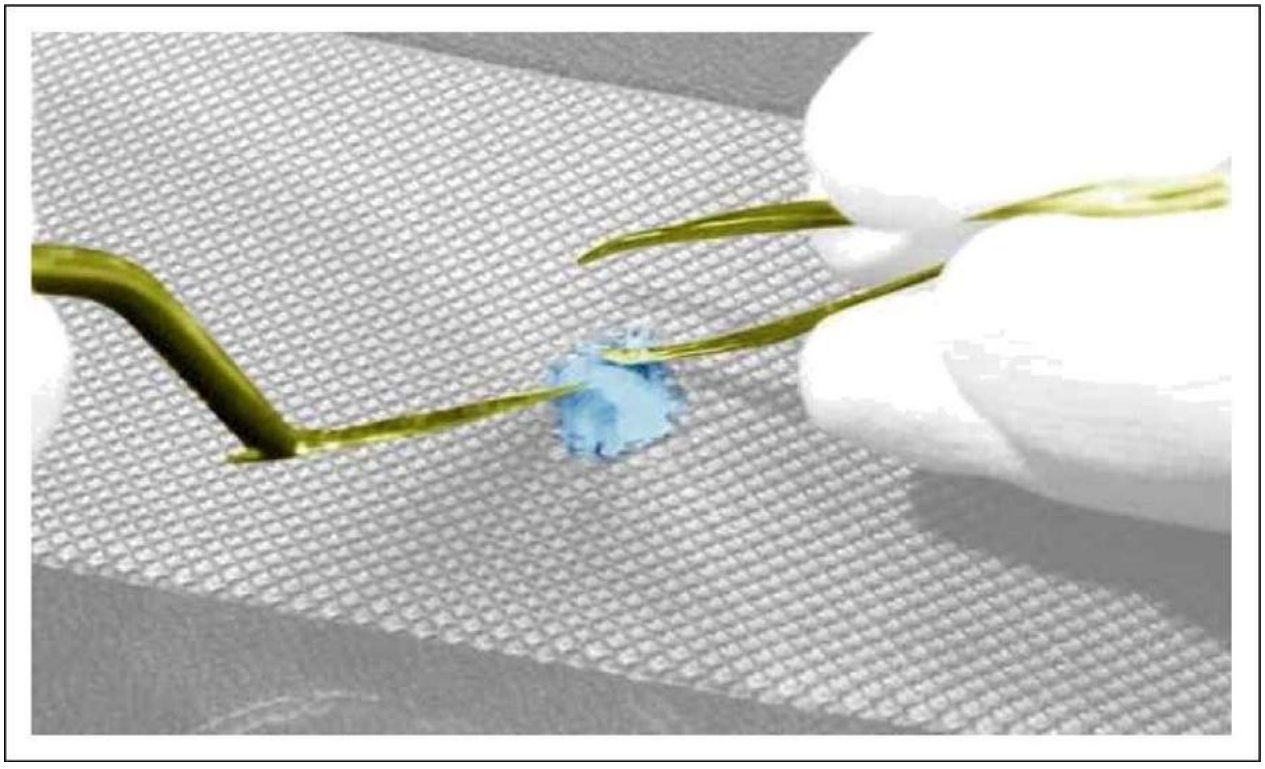


Figura: C5GM1E7D

Con la espátula, coge un poco de adhesivo en polvo.

Aplique el adhesivo solo en los bordes.

Figura: C5GM1EAD

NB: Prepare el suavizado planchar a la temperatura indicada por el proveedor ; Consulte las instrucciones parautilizar.

Retire el teflón y luego use la plancha alisadora para pegar los bordes alrededor del orificio, tomando el tiempo indicado por el proveedor.

PRECAUCIÓN: Inspeccione rápidamente la reparación después el calentamiento inicial para asegurarse de que el adhesivo no se seca alrededor del agujero.

3. Encontrar el color

Encuentre el color que más se aproxime al color del asiento: siguiendo las instrucciones del proveedor.

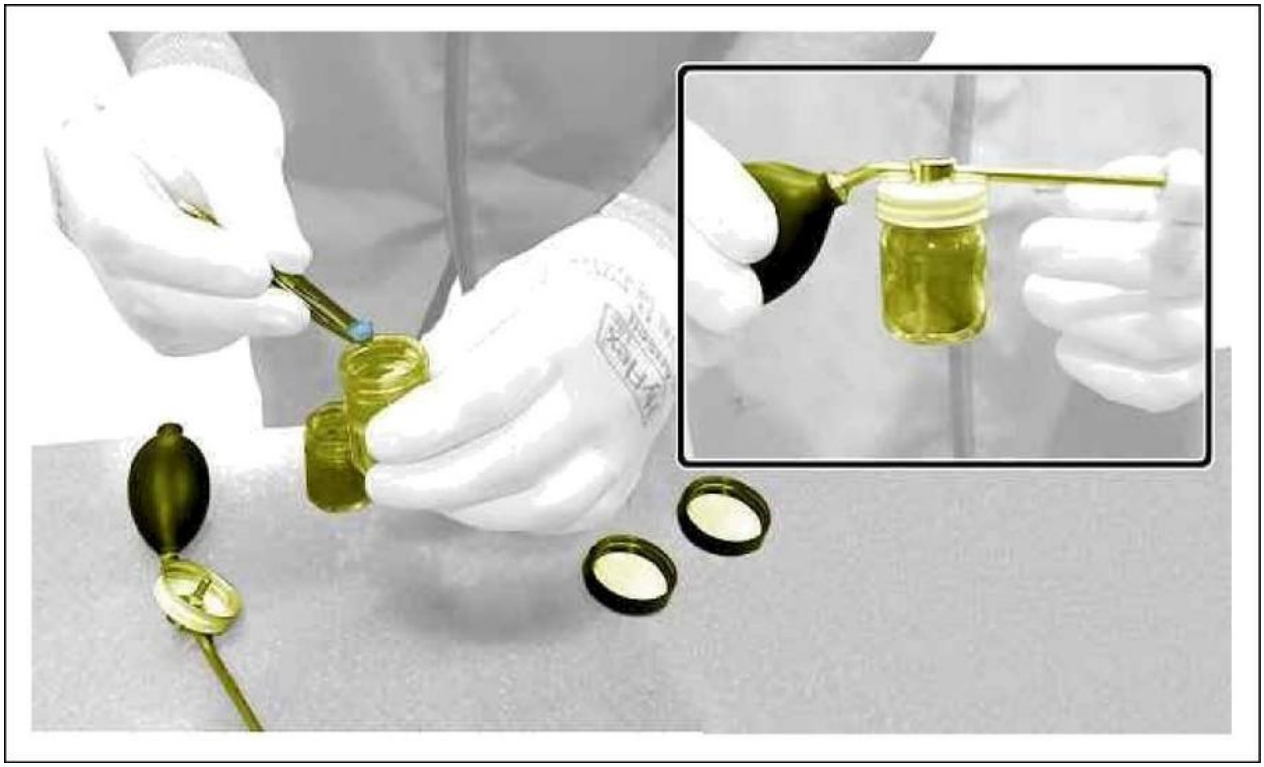


Figura: C5GM1EDD

Sacar la fibra de la maceta correspondiente al material a reparar.
Coloque la fibra (o una mezcla) en el rociador de fibra.

4. Aplicar la fibra reparadora

Aplicar la fibra reparadora: Ver instrucciones de uso.

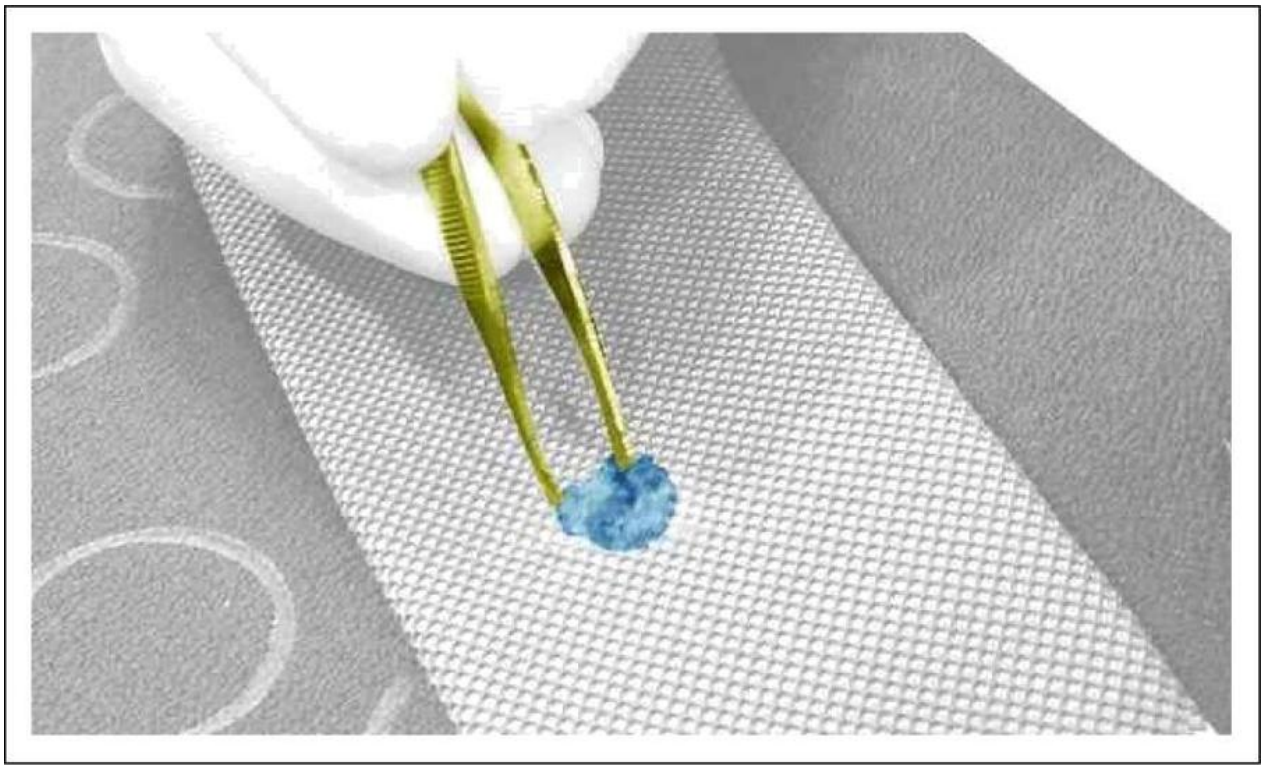


Figura: CSGM 1EGD

Coloque una pequeña cantidad de adhesivo en polvo en el orificio.

Superponga la fibra de manera uniforme con las pinzas.

Figura: C5GM1EJD

Calentar con la plancha al índice 2.5, protegiendo el orificio con la lámina de teflón, por el tiempo que indique el proveedor; Consulte las instrucciones para el usuario.

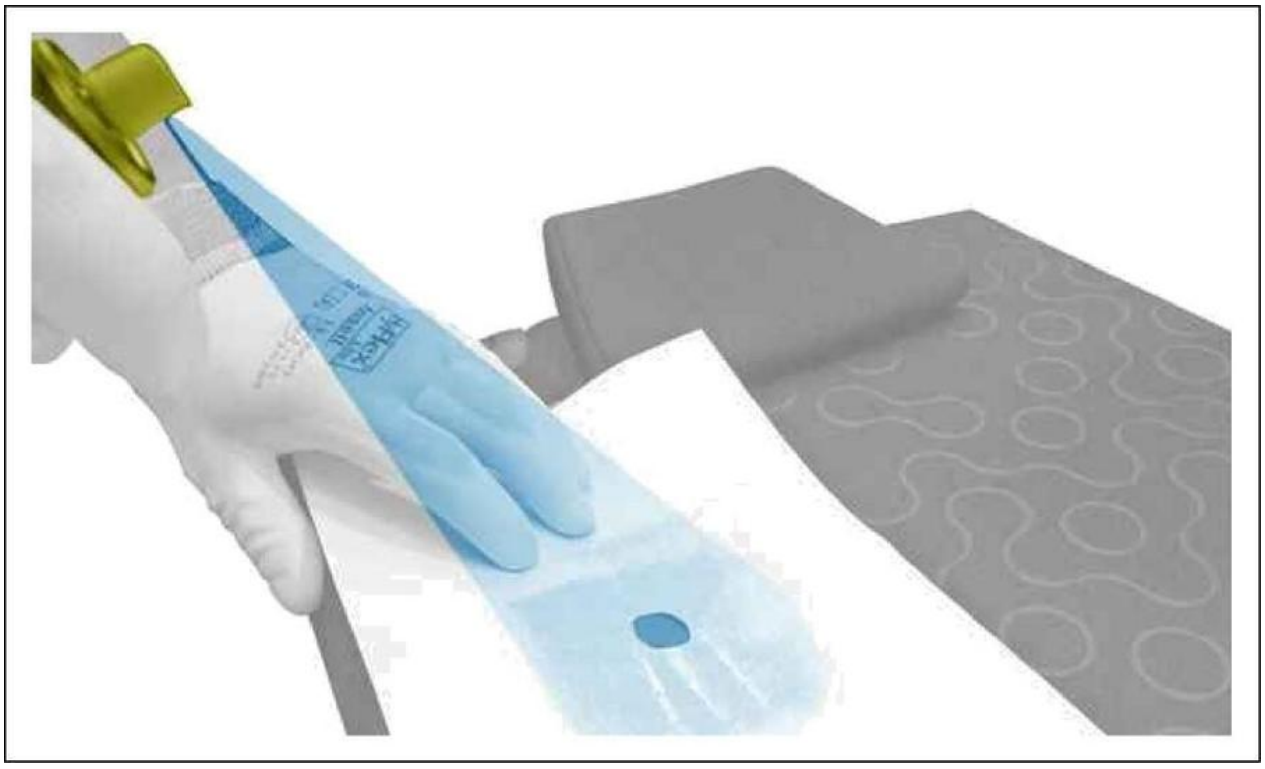


Figura: C5GM1EMD

Recorta una plantilla del mismo tamaño que el agujero.
Rocíe el adhesivo de superficie del aerosol en ráfagas cortas.

5. Terminar

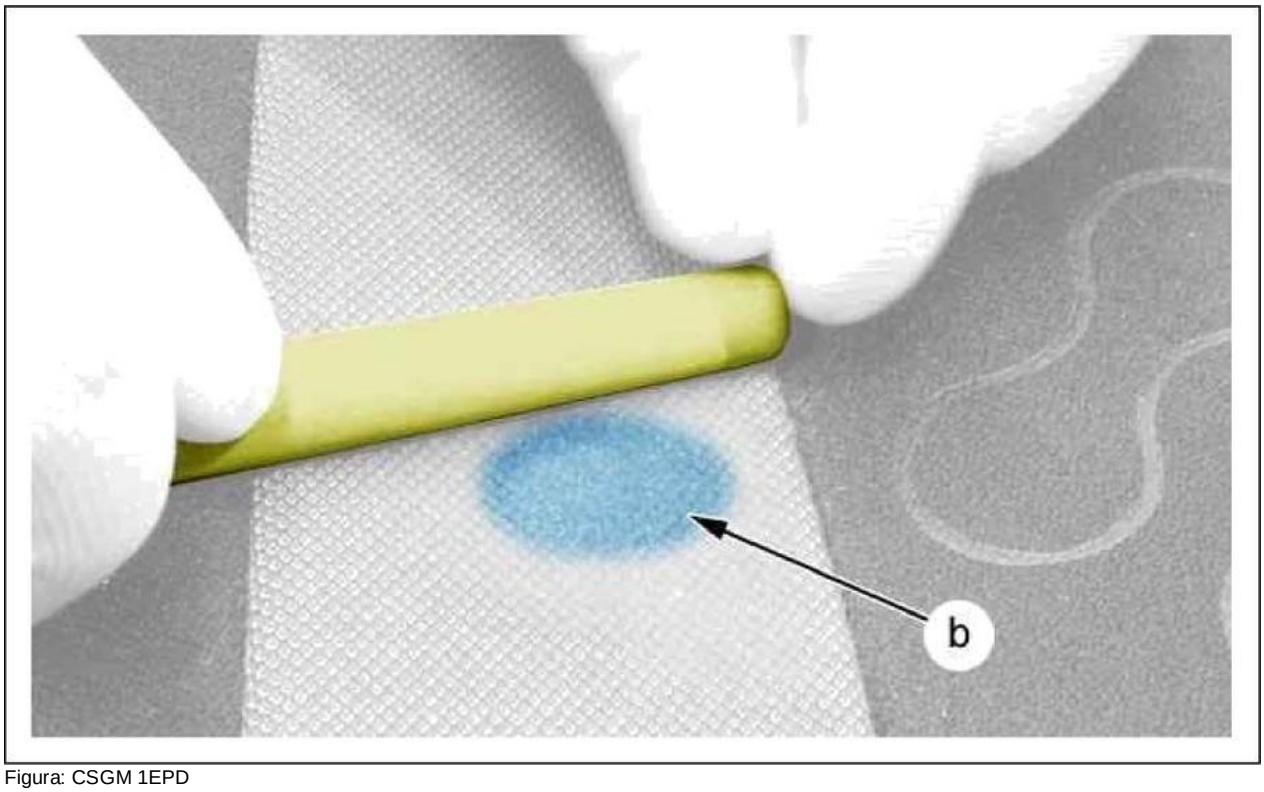


Figura: CSGM 1EPD

Aplique la fibra de acabado con el rociador (en "b"): Consulte las instrucciones de uso. Alise la zona con el cepillo.

NB: puedes reproducir la textura o el diseño humedeciendo la punta de un lápiz (excepto para material de terciopelo).

REPARACIÓN: MOLDURAS DE ASIENTO (CUERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

PRECAUCIÓN: Siga las usuario instrucciones en el asiento reparación de molduras equipo.

1. Estampación

Kit de reparación de tapizado de asiento.

2. Preparando la zona a reparar

Figura: C5GM1ERD

Limpiar la zona a reparar con el desengrasante incluido en el kit de reparación.

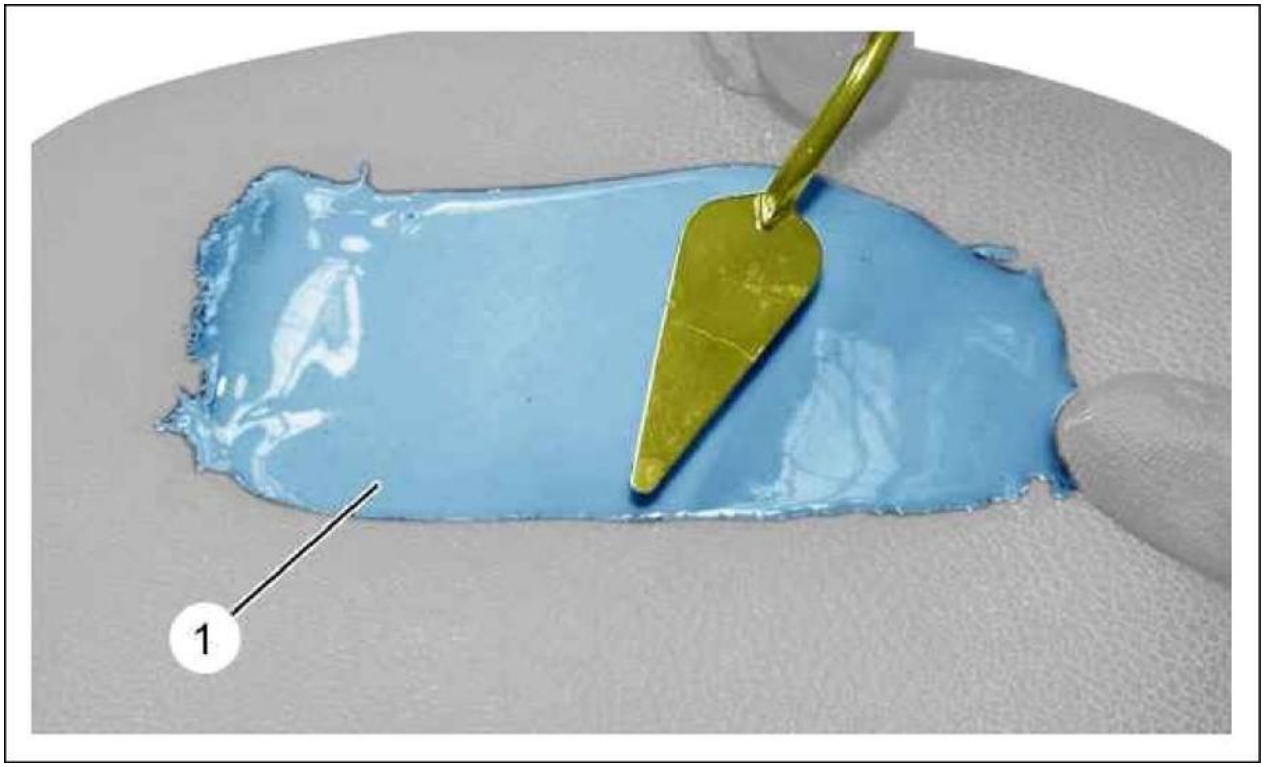


Figura: C5GM1EUD

Extienda uniformemente el producto provisto en el kit de reparación; Usando el cuchillo adhesivo. Deje secar durante 20 minutos o acelere el secado con una fuente de calor.
Retire la moldura (1).

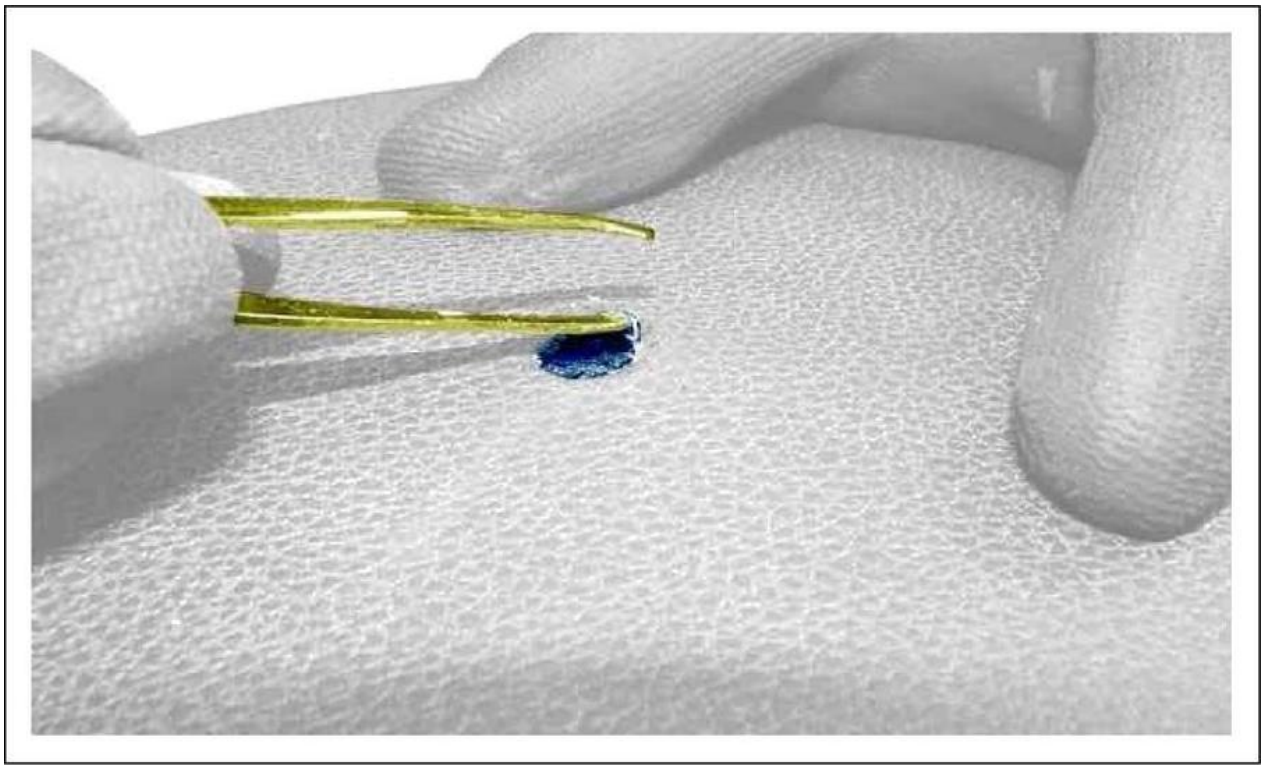


Figura: C5GM1EXD

Desengrasar con el desengrasante incluido en el kit de reparación. Deje secar.
Recorta los bordes del agujero; Usando tijeras.

Usa las pinzas para separar el cuero de la espuma.

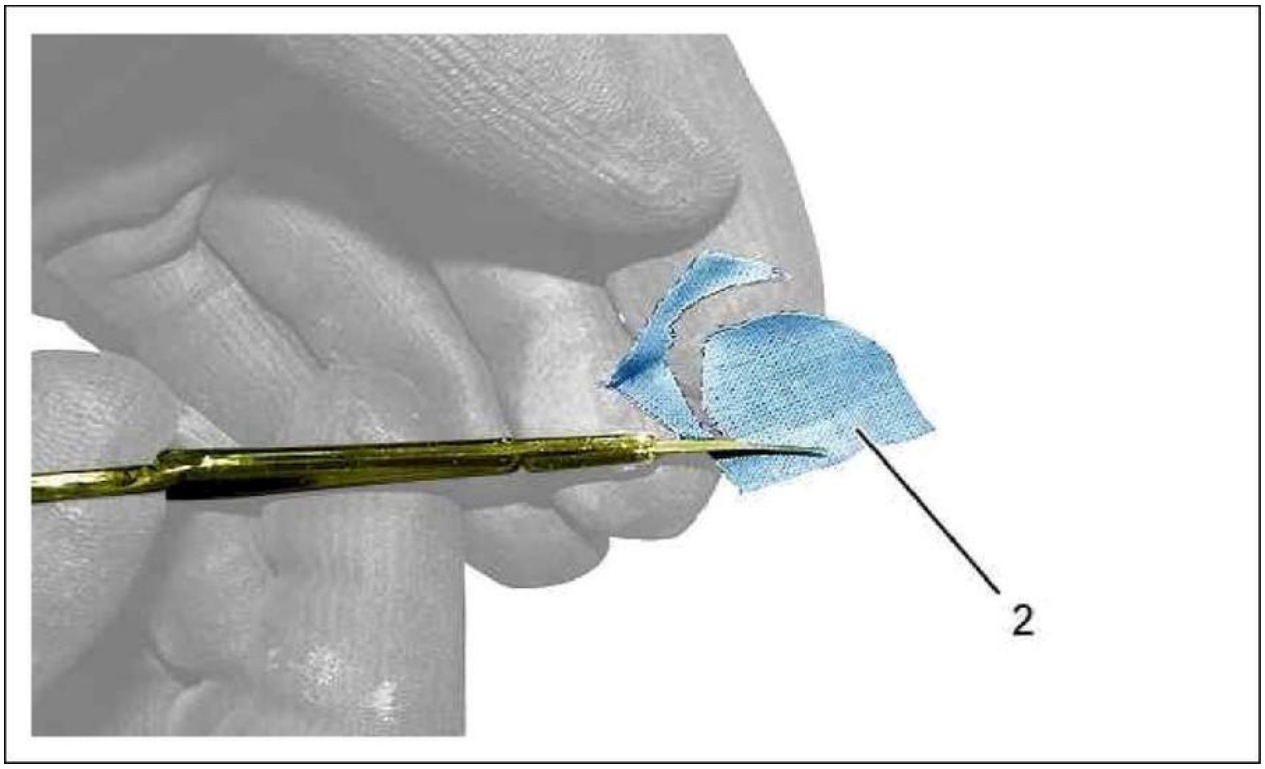


Figura: C5GM1F0D

Corte el trozo de tela de respaldo (2) en una forma superpuesta redondeada.

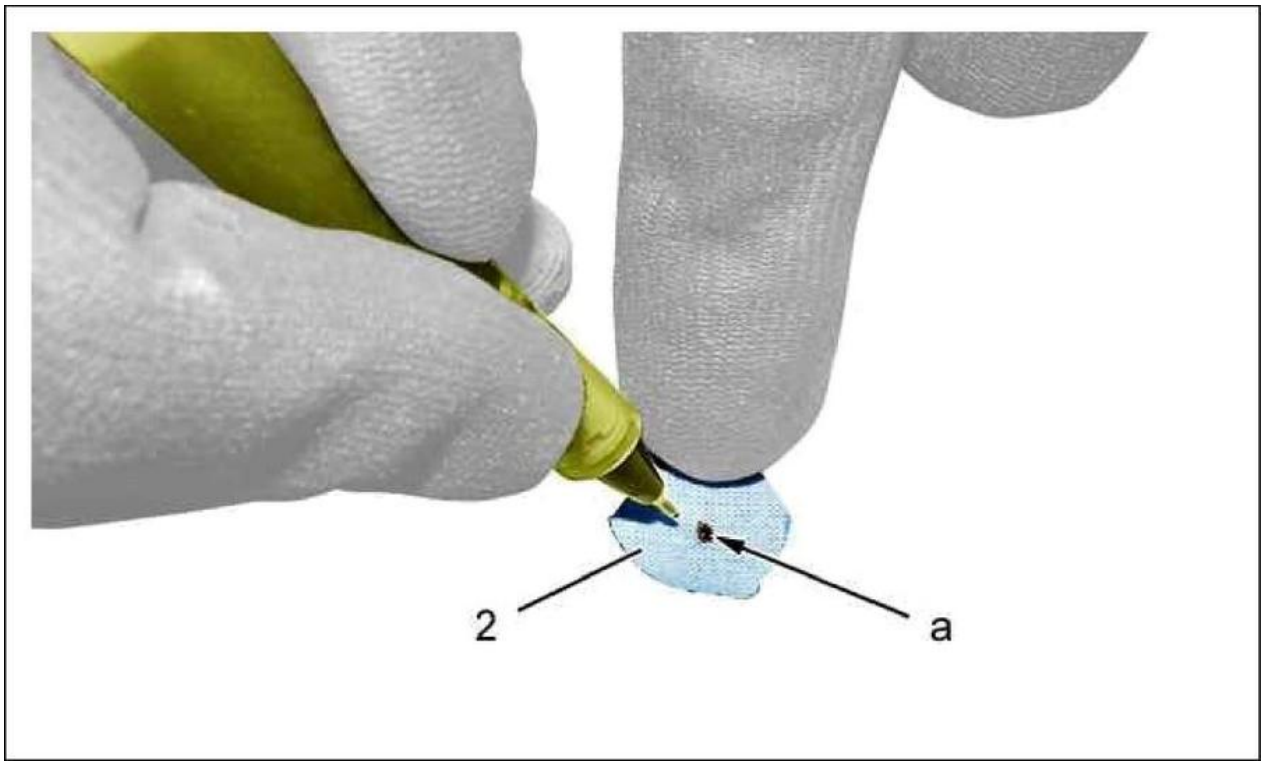


Figura: C5GM1F3D

Haga una marca en el centro de la pieza de tela de respaldo (2) (en "a").

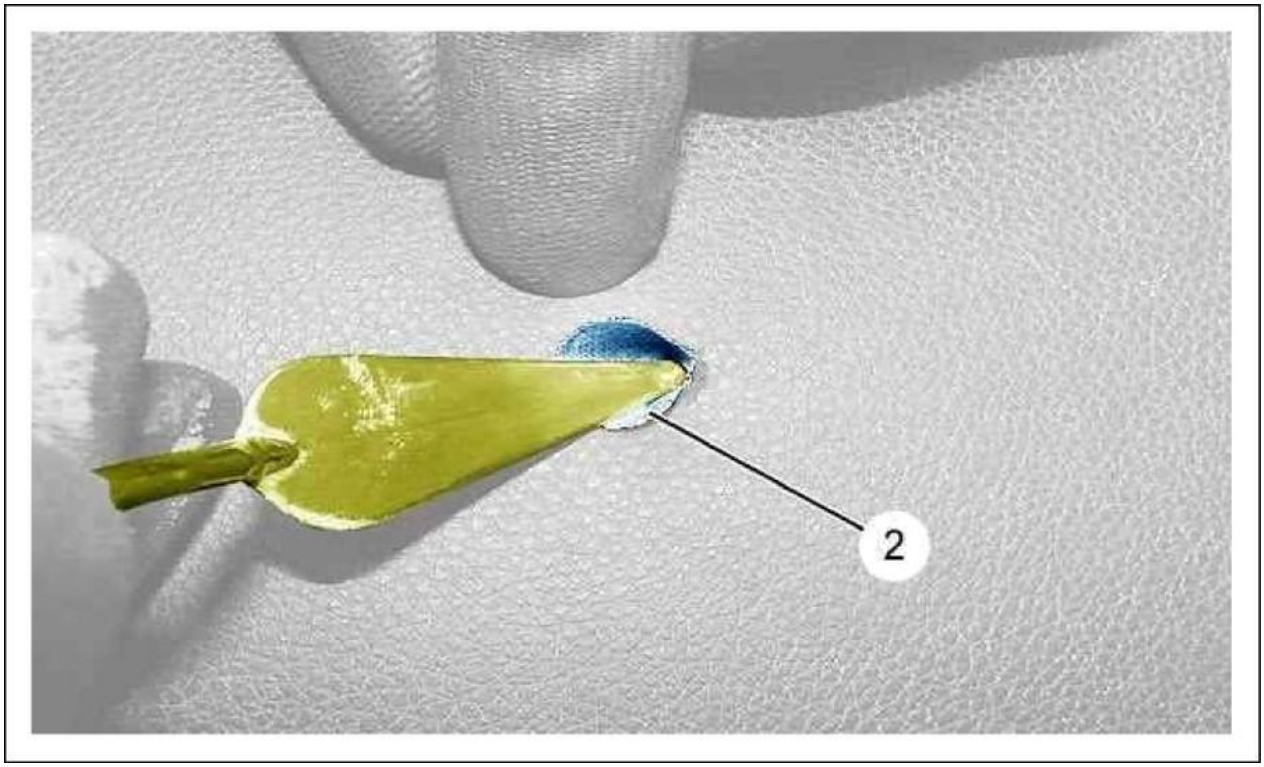


Figura: C5GM1F6D

Nota: asegúrese de que la marca de la tela de respaldo esté en el centro del orificio.Asegúrese de que la tela esté extendida por debajo de la cuero.

Coloque la pieza de tela de respaldo (2) en su lugar; Usando las pinzas o el cuchillo adhesivo.

3. Aplicar el cuero líquido

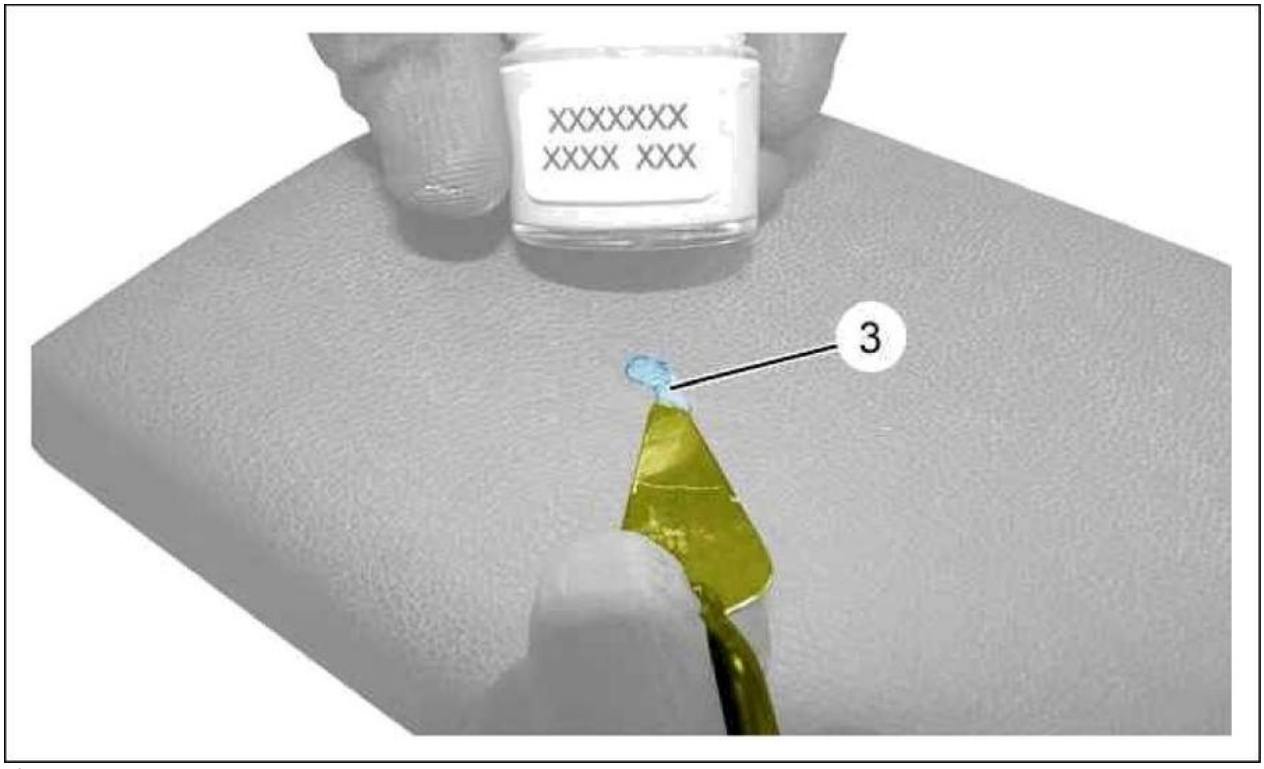


Figura: C5GM1F9D

Aplique el cuero líquido (3) entre el cuero y la tela de soporte.

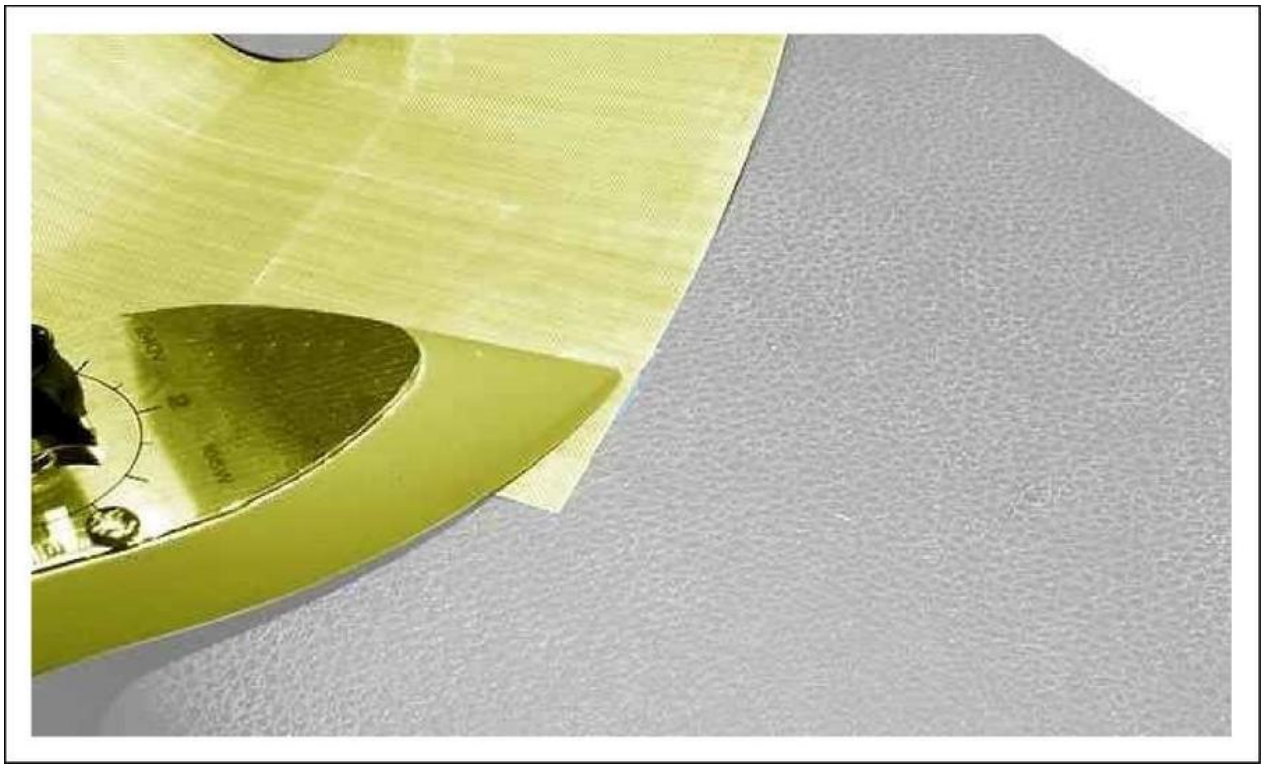


Figura: C5GM1FCD

Precalentar la plancha a la posición 2,5.
Utilice la hoja de teflón proporcionada, para pasar entre el cuero y la plancha. Usa el calor para hacer que el cuero líquido se adhiera a la tela de respaldo.

NB: Repita el operación de aplicando cuero líquido para que quede al ras del agujero.

Retire cualquier exceso de cuero líquido en la superficie exterior.

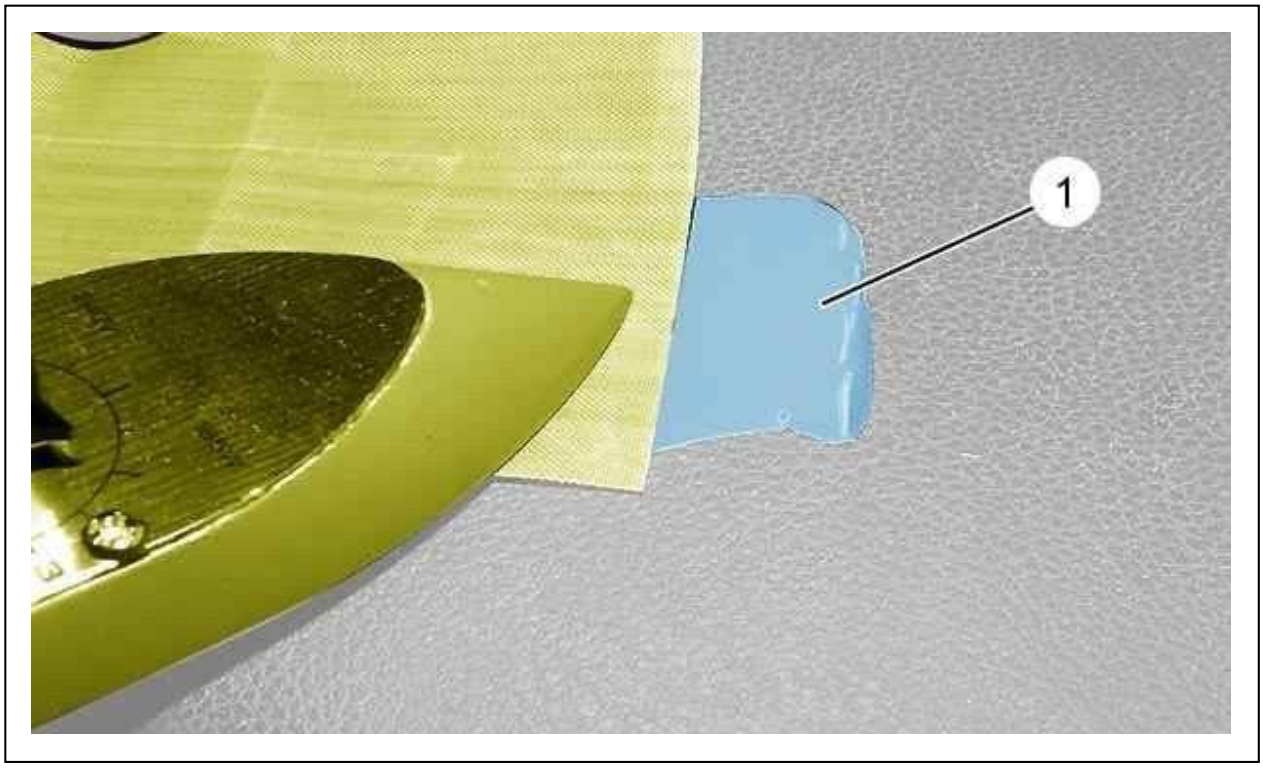


Figura: C5GM1FFD

Tome la moldura (1) y colóquela sobre el agujero relleno con el cuero líquido.

NB: Presione suavemente para que palos.

Aplicar calor en la zona con la plancha en
posición 2,5. Retire la moldura (1).

4. Preparación / Aplicación / pintura

Aplicar la masilla reparadora para un mejor acabado (utilizando aire fresco para secarla) (ver instrucciones de funcionamiento). Alise con cuidado con un estropajo abrasivo para esparcir la porosidad.

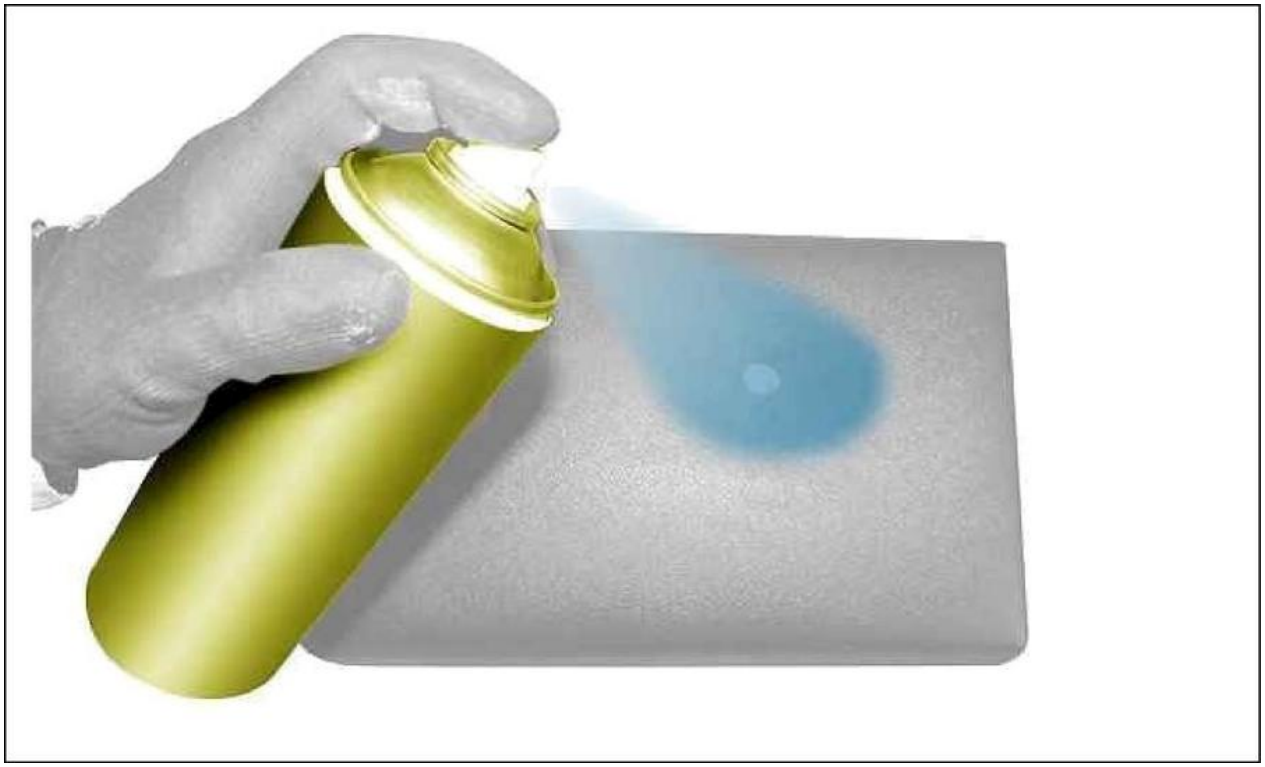


Figura: C5GM1FID

Aplique una capa fina de imprimación (consulte las instrucciones de funcionamiento). Deje secar durante 10 minutos (aprox.).

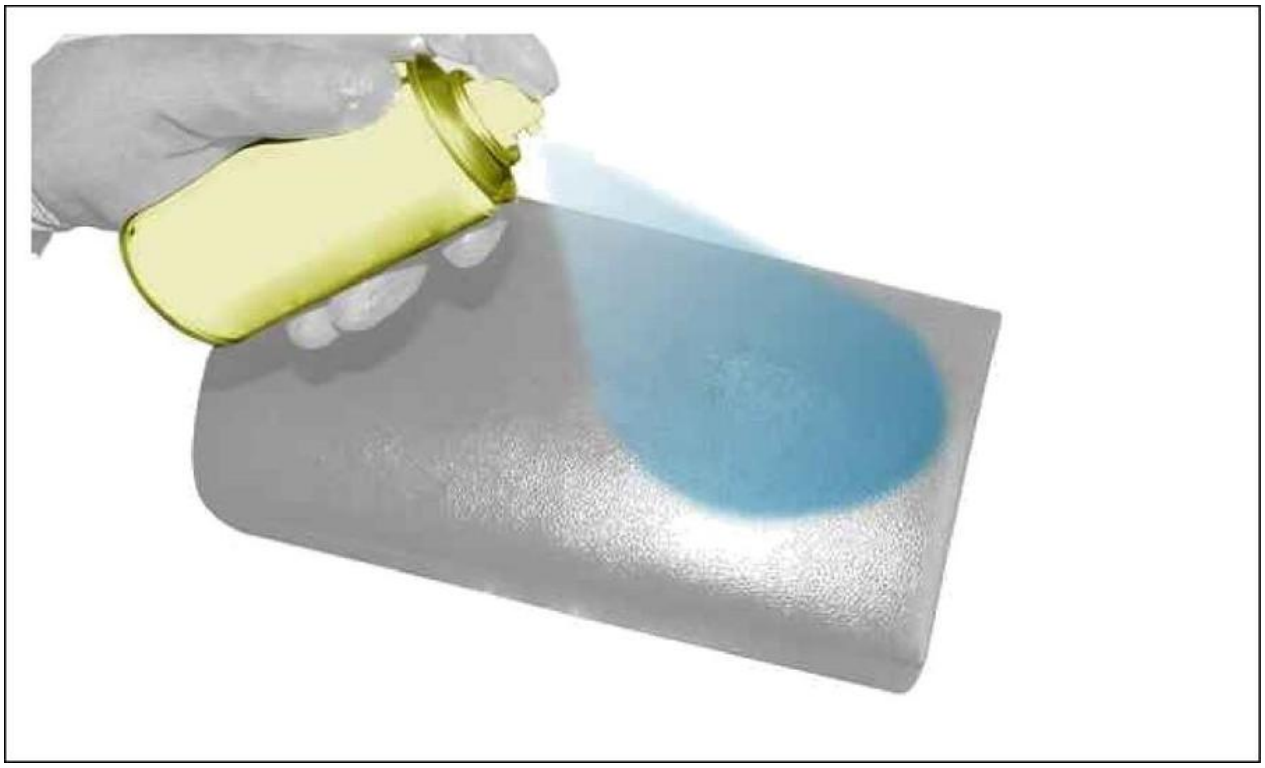


Figura: C5GM1FLD

Aplicar la pintura correspondiente a la zona reparada (ver instrucciones de funcionamiento). Deje secar durante 10 minutos (aprox.).

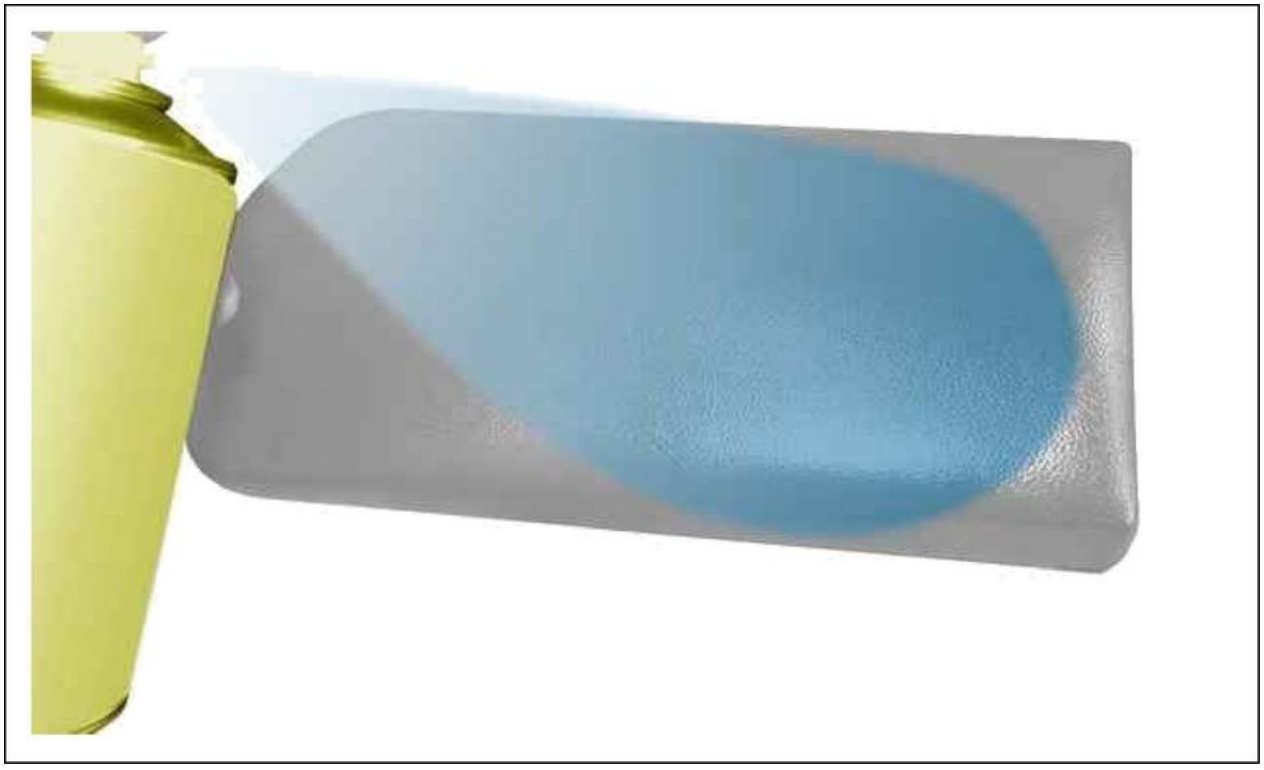


Figura: C5GM1FOD

NB: Repita lo siguiente en dos etapas.

Aplicar el gel de acabado (ver instrucciones de funcionamiento). Después de la última aplicación, dejar secar durante 30 minutos.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO TRASERO

ESENCIAL: Ensure that the precautions relating to safety and cleanliness are adhered to ⓘ.

1. Estampación

Herramienta	Número de pieza	Descripción
[1350-ZZ]	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Desmantelamiento

2.1. Respaldo del asiento trasero 1/3

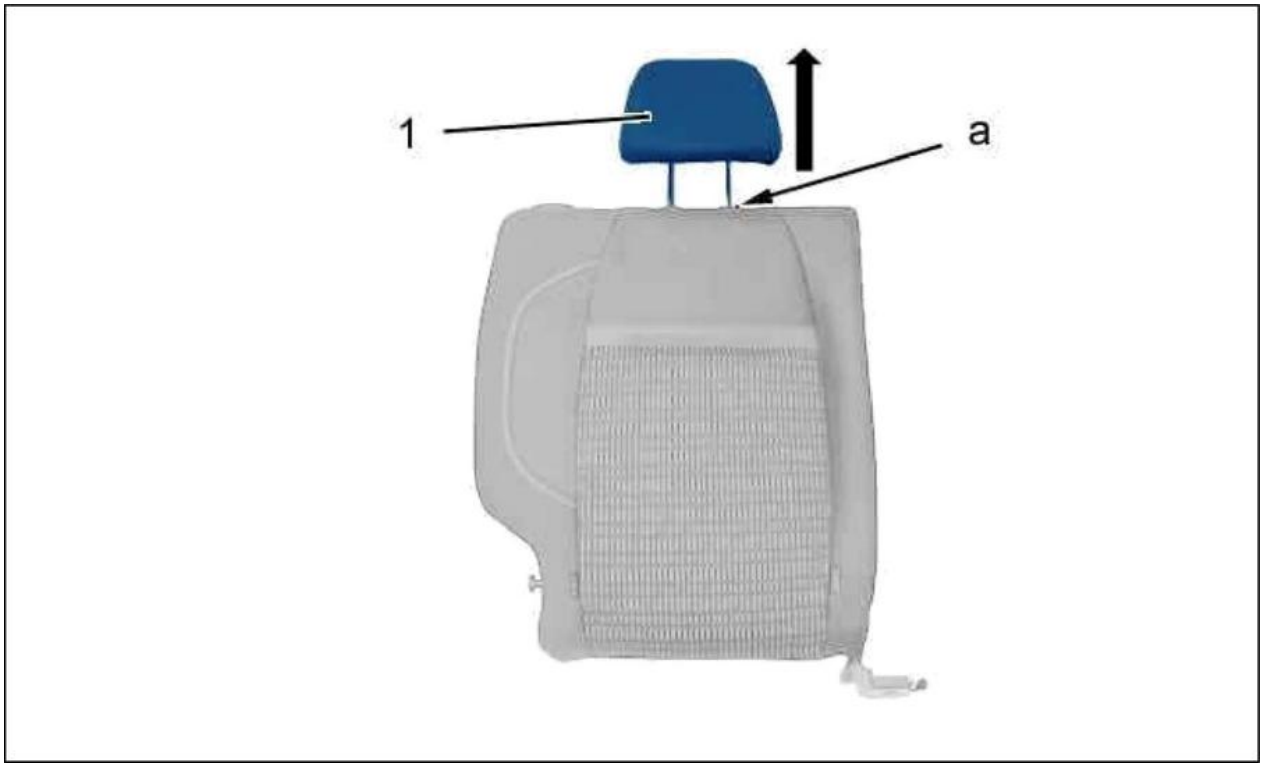


Figura: C5GS1FOD

Soltar el reposacabezas (1) (En "a").
Suelte el reposacabezas (1) (según las flechas). Retire el reposacabezas (1).

Figura: C5GS1FPD

Desmonte la funda del respaldo (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Abra los cierres de cremallera en el respaldo del asiento.
Suelte los pasadores (en "b").
Retire los soportes (3).
Separe la funda del respaldo (2).

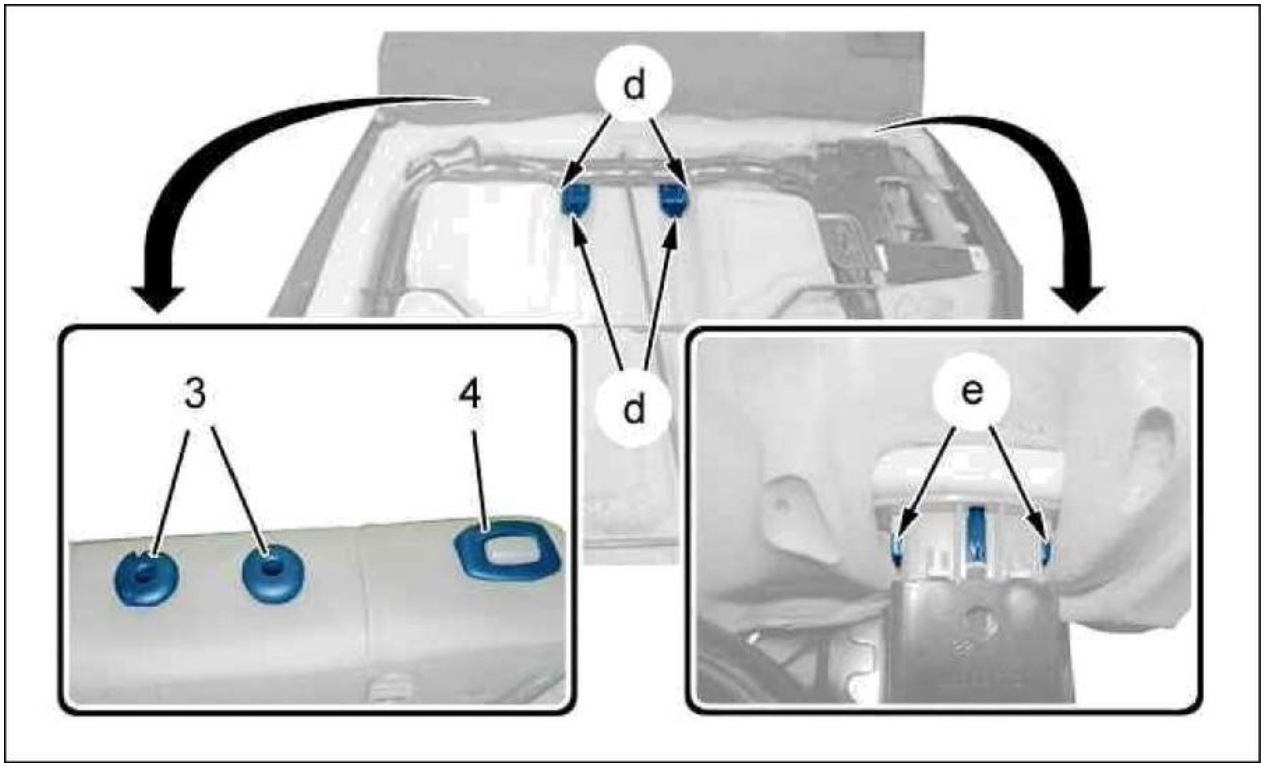


Figura: C5GS1FQD

Soltar; Utilizando la herramienta [1350-ZZ]:

- El bisel (4) (en "e")
- Las guías del reposacabezas (3) (en "d")

Derribar

- El bisel (4)
- Las guías del reposacabezas (3)

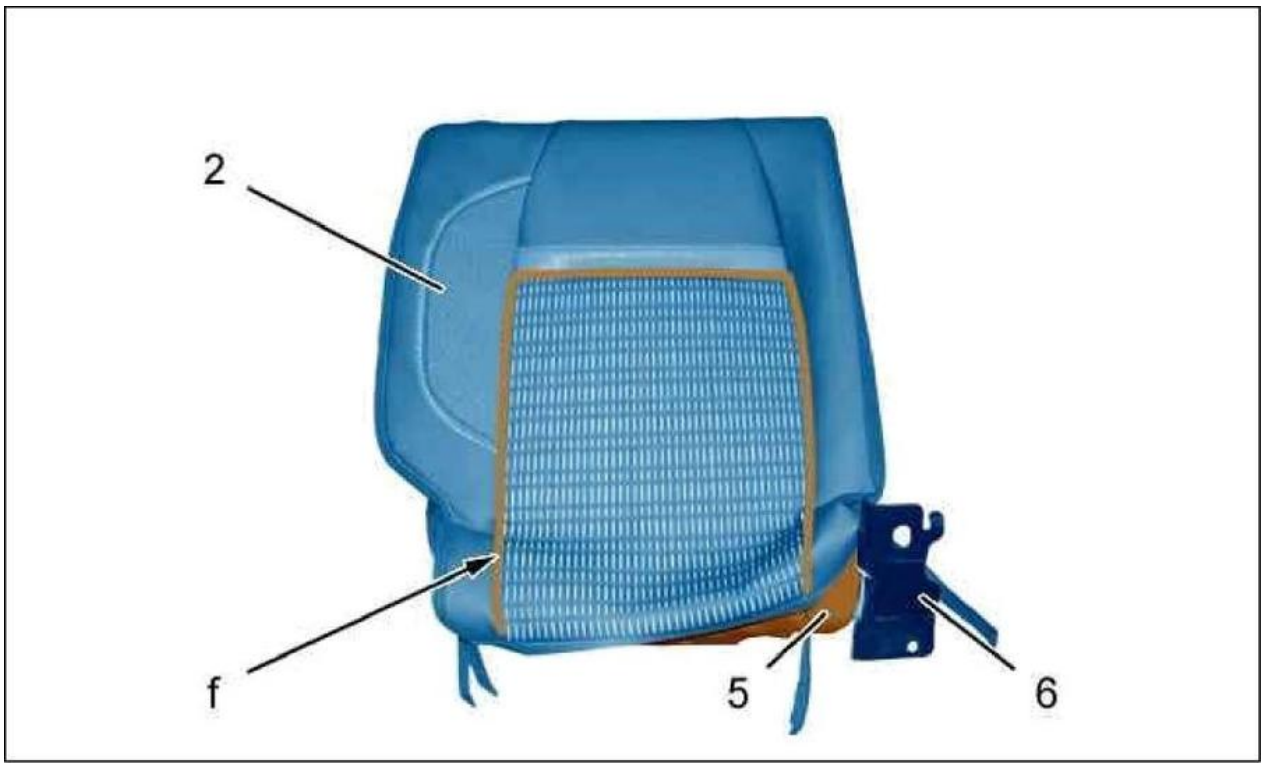


Figura: C5GS1FRD

Separe las tiras de "velcro" (en "f"). Derribar

- La funda del respaldo (2)
- El cojín del respaldo del asiento recortado (5)
- El marco del respaldo (6)

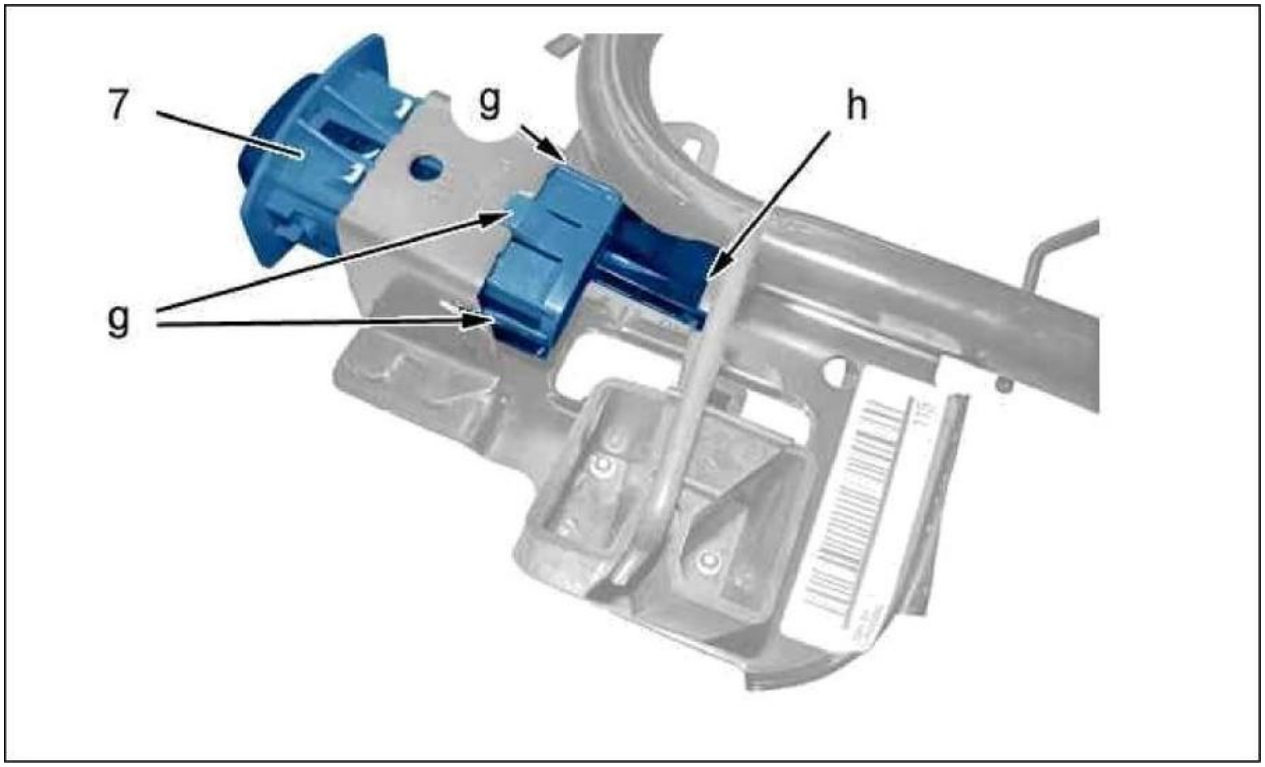


Figura: C5GS1FSD

Desactive el control de inclinación del asiento trasero (7) (en "h"). Separe y retire el control de inclinación del asiento (7) (en "g").

2.2. Respaldo del asiento trasero 2/3

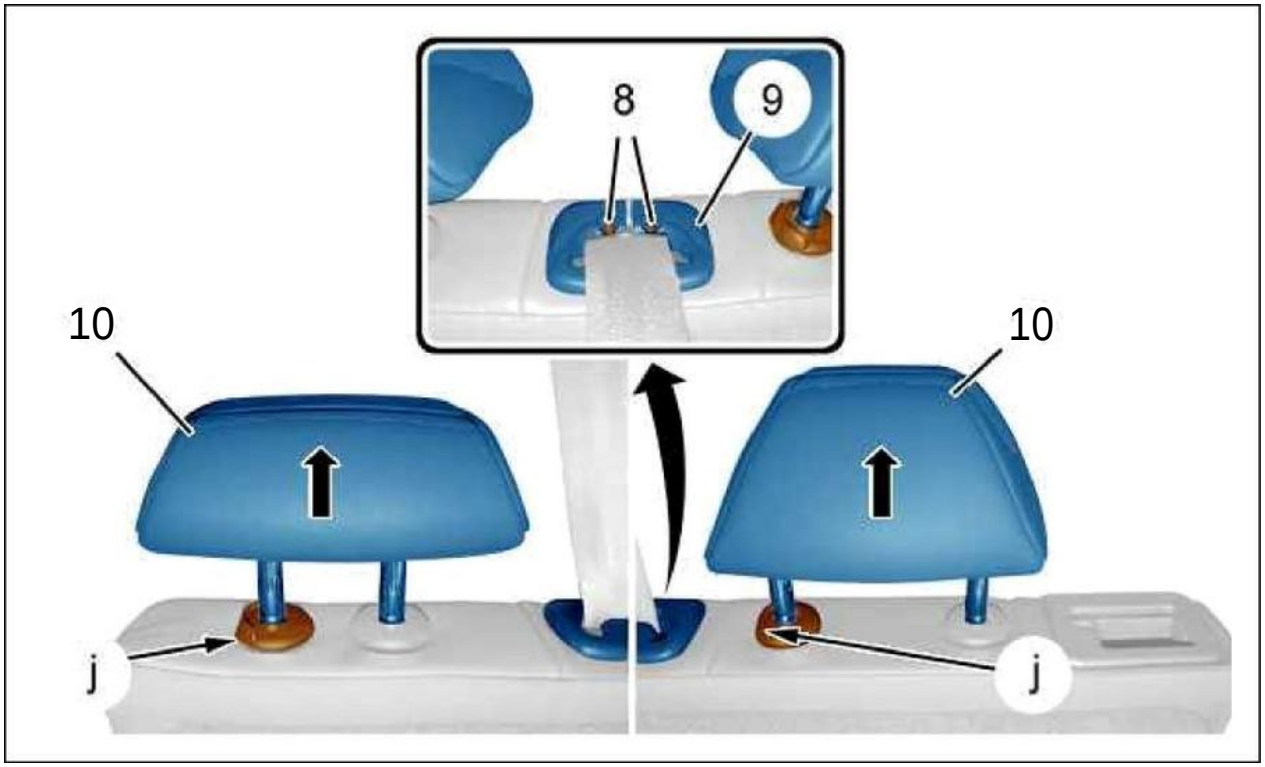


Figura: C5GS1FTD

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El bisel (9)

Soltar los reposacabezas (10) (en "j").
Suelte los reposacabezas (10) (Ver flechas). Retire los reposacabezas (10).

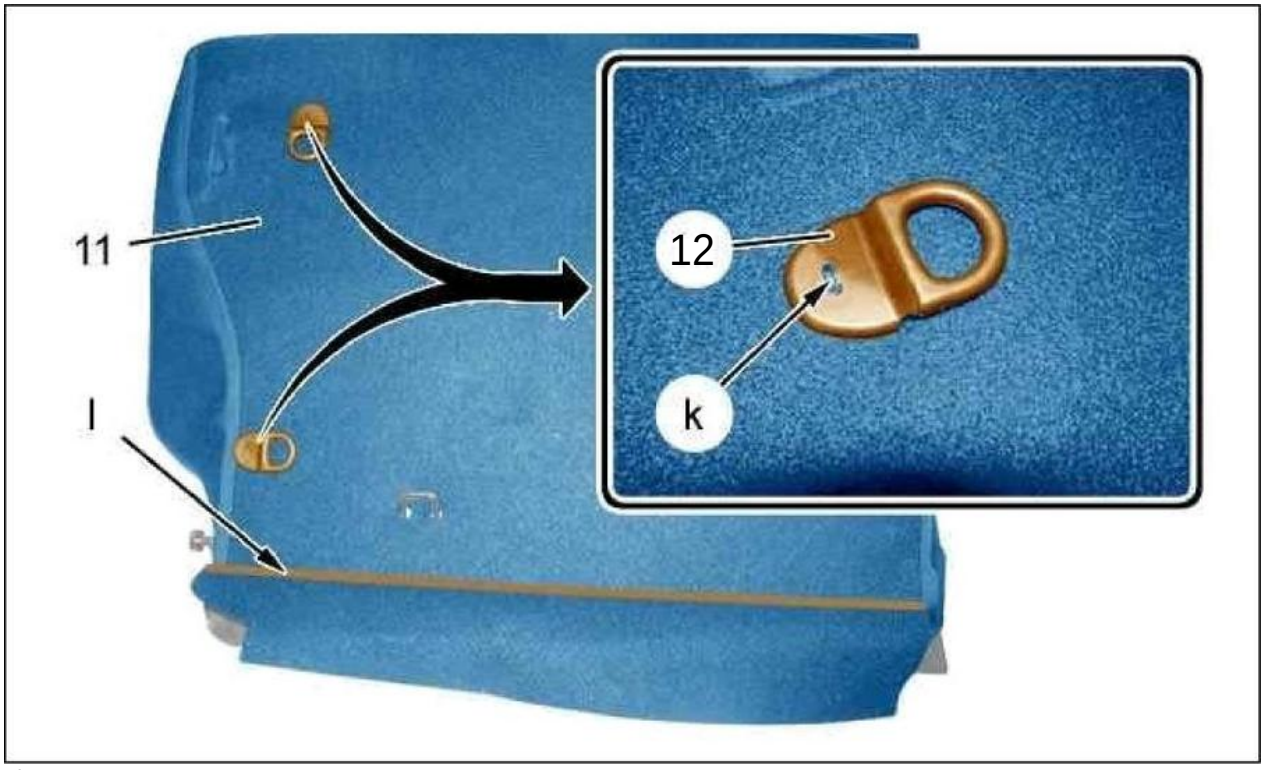


Figura: C5GS1FUD

Quite la funda del respaldo (11) (en "l"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Abra los cierres de cremallera en el respaldo del asiento.
Suelte los pasadores (en "k").
Retire los soportes (12). Quite la funda del respaldo (11).

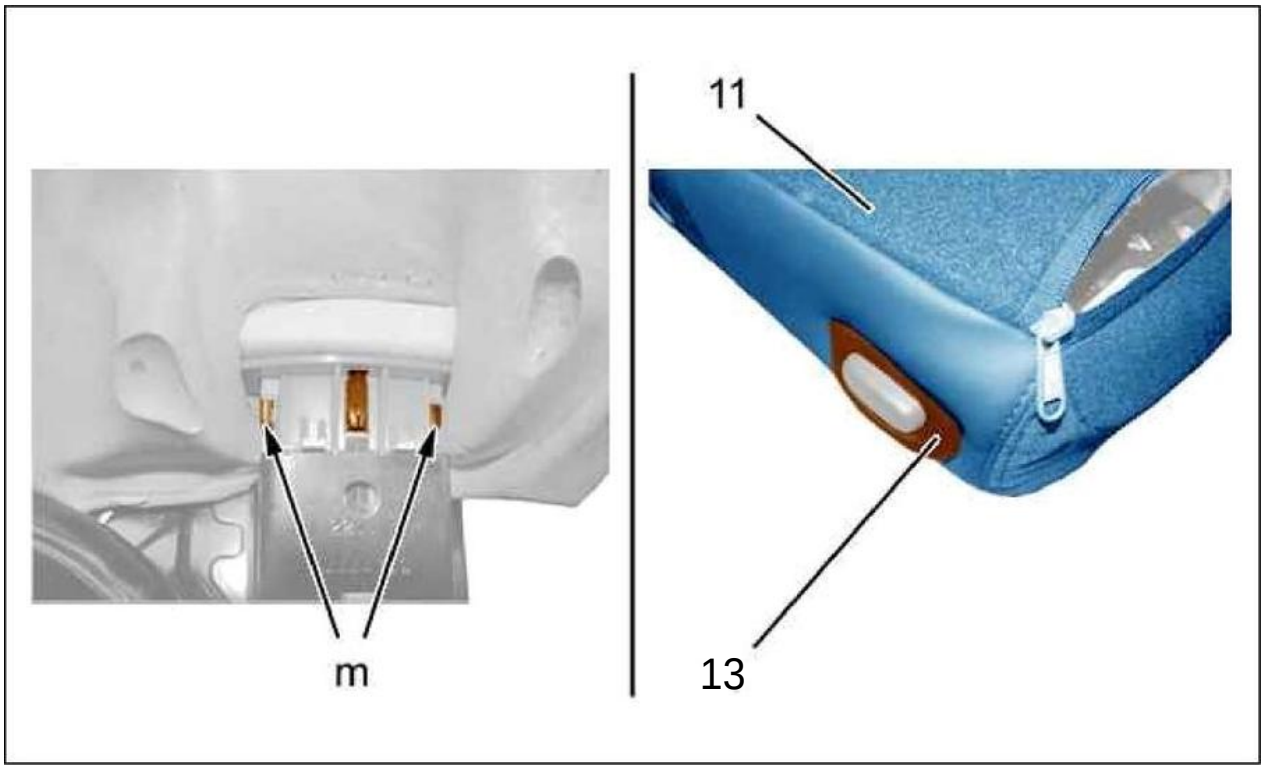


Figura: C5GS1FVD

Quite la funda del respaldo (11).
Soltar la moldura (13) (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retirar la moldura (13).

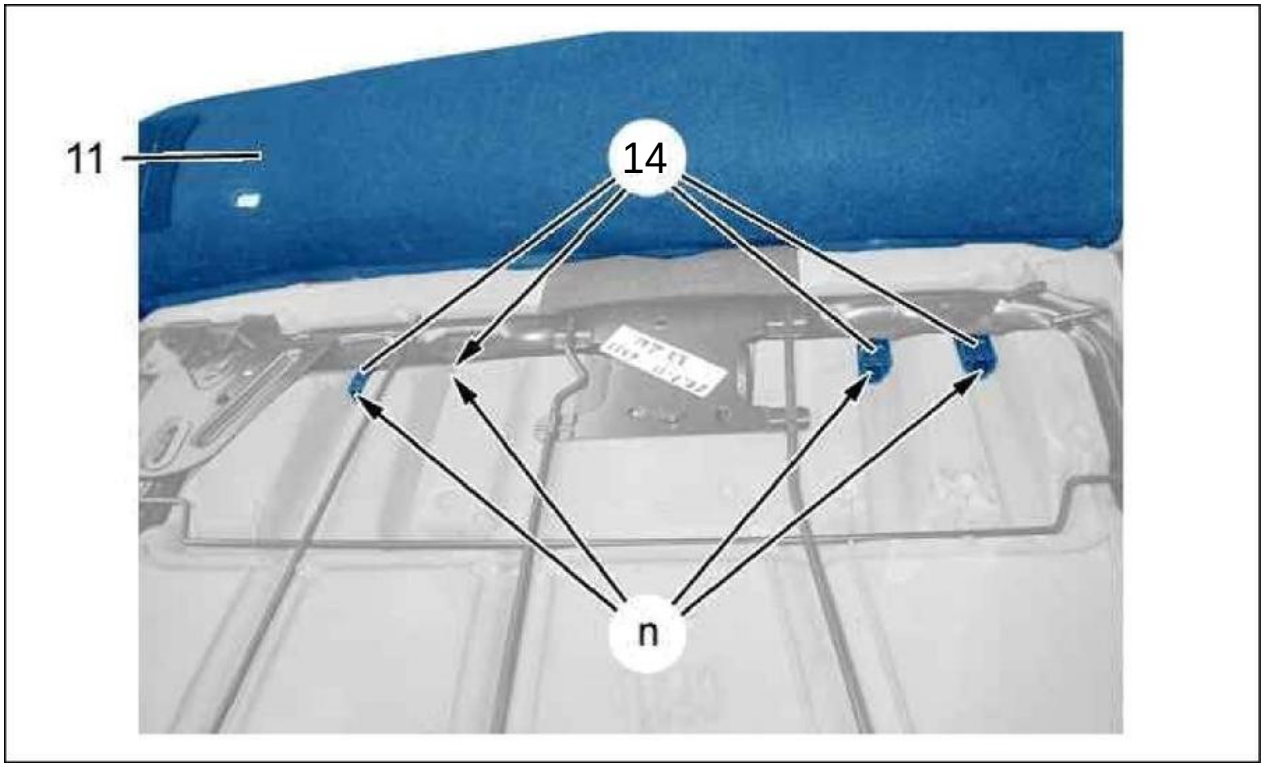


Figura: C5GS1FWD

Quite la funda del respaldo (11).
Soltar las guías del reposacabezas (14) (En "n"); Usando un destornillador fino. Retire las guías del reposacabezas (14).

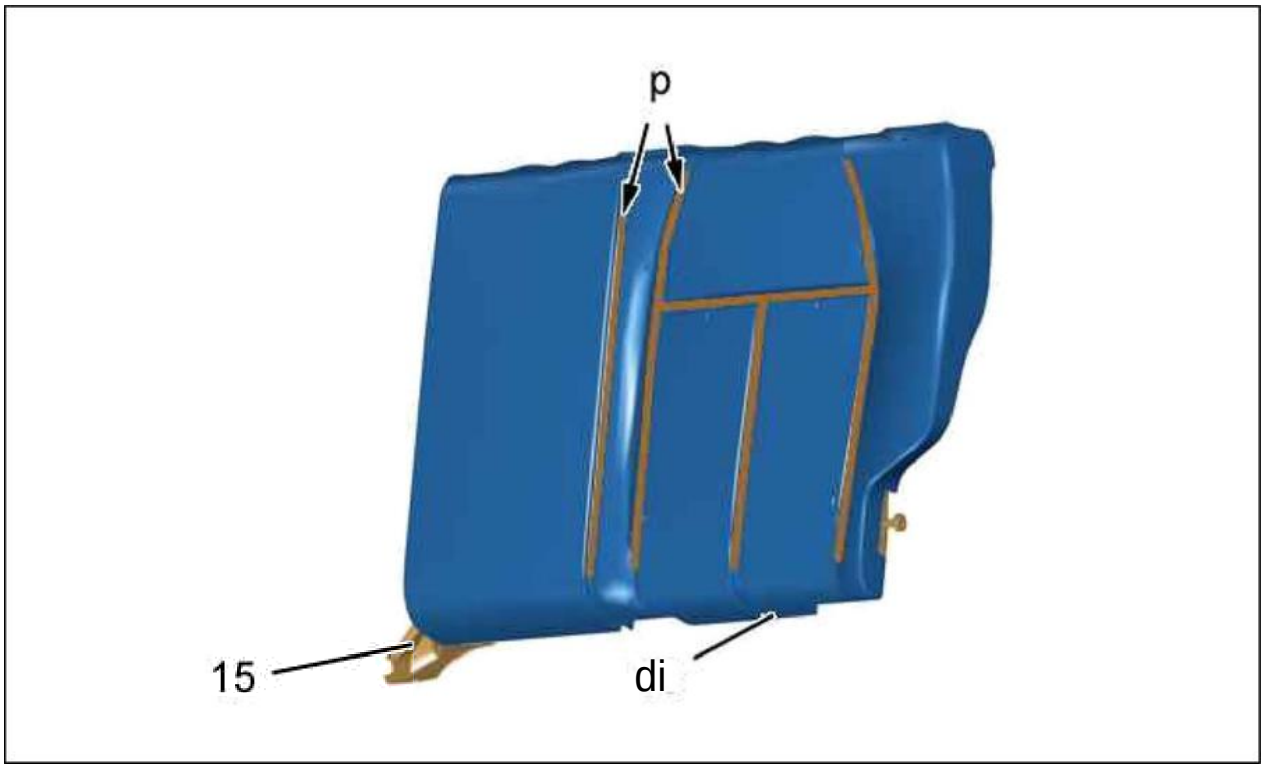


Figura: C5GS1FXD

Separe las tiras de "velcro" (en "p"). Derribar

- La funda del respaldo (11)

- El cojín del respaldo del asiento recortado (16)
- El marco del respaldo (15)

Figura: C5GS1FYD

Derribar

- La nuez (18)
- El carrete de inercia (17)

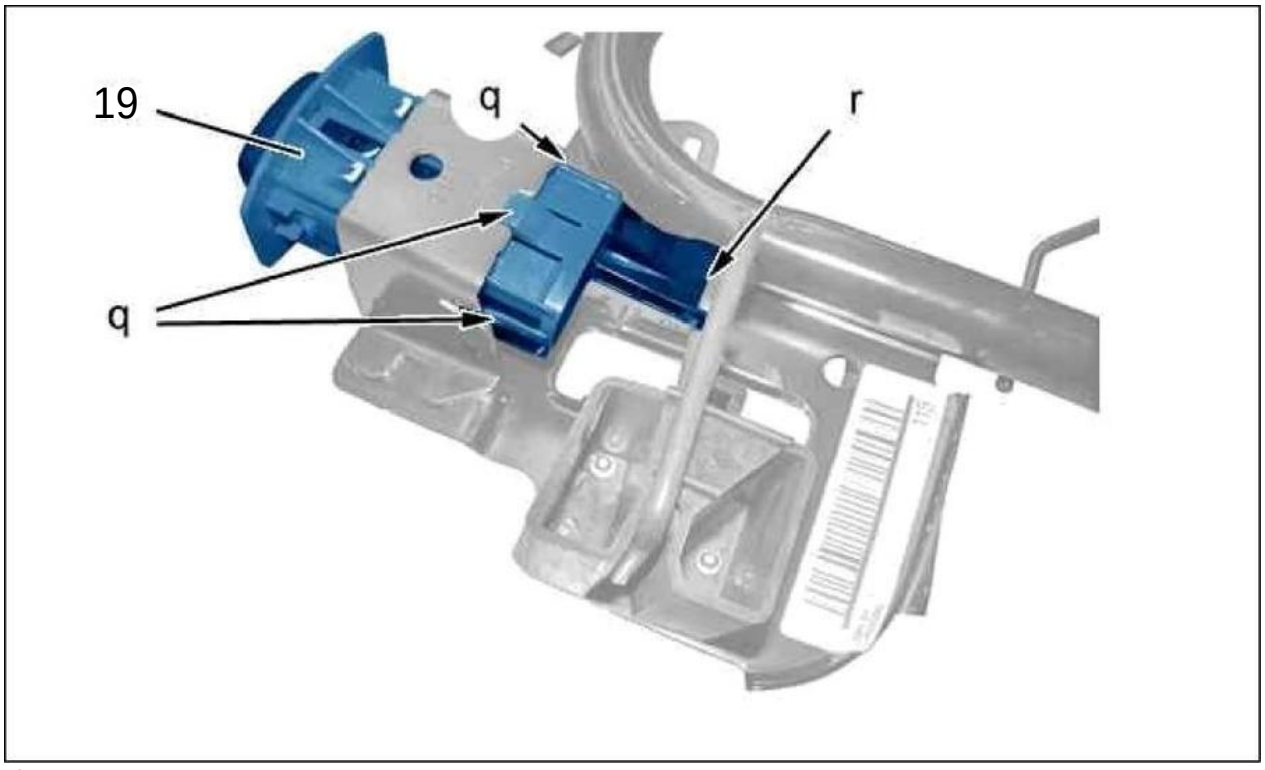


Figura: C5GS1FZD

Desenganche el control de inclinación del asiento trasero (19) (en "r"). Separe y retire el control de inclinación del asiento (19) (en "q").

2.3. Cojín del asiento trasero (monobloque)

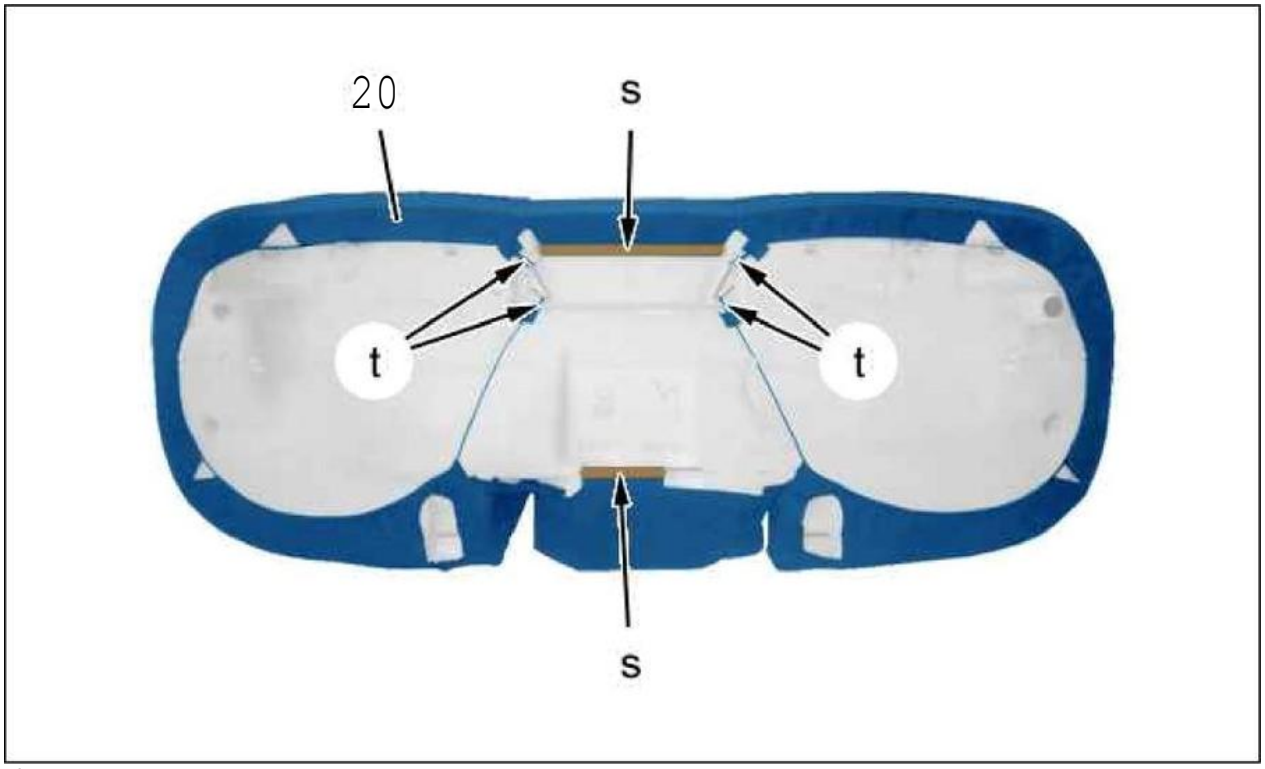


Figura: C5GS1GOD

Soltar la funda del cojín del asiento (20) (En "s"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte las fijaciones (en "l").

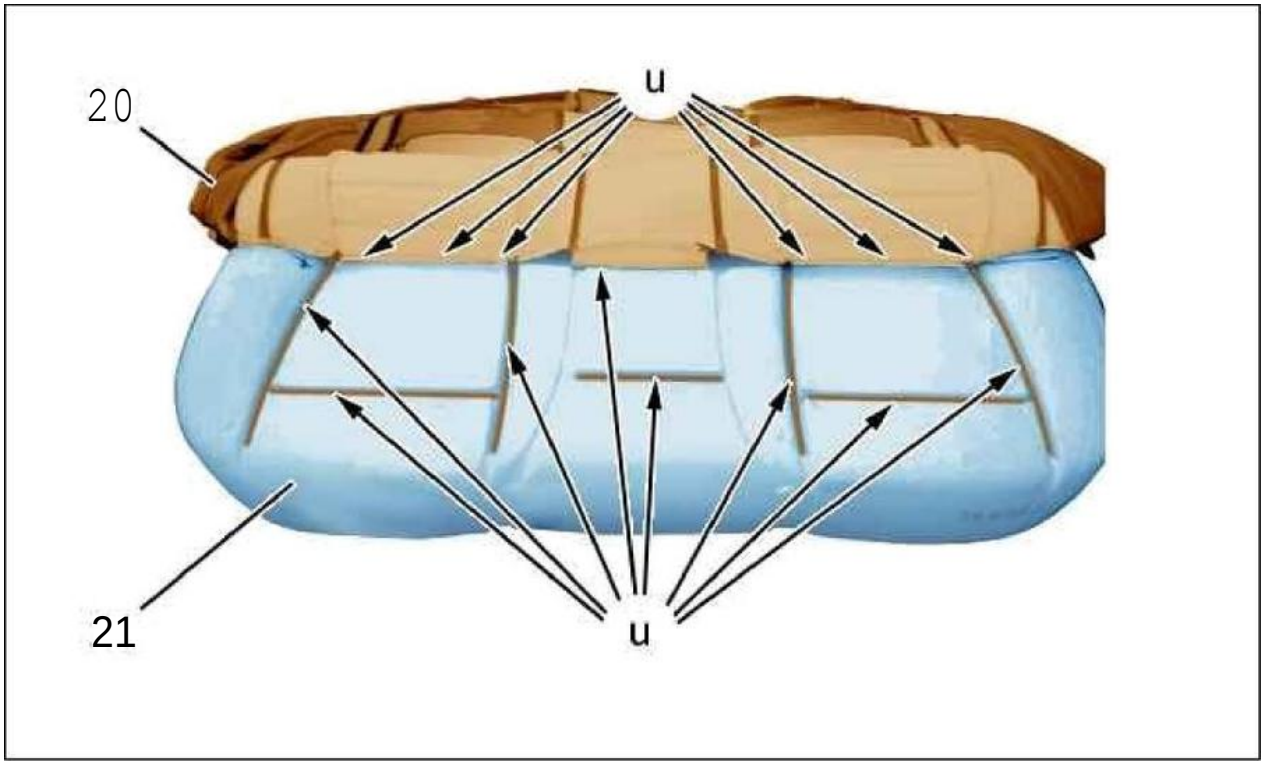


Figura: C5GS1G1D

Separe las tiras de "velcro" (en
"u"). Derribar :

- La funda de cojín (20)
- El cojín del asiento recortado (21)

3. Montaje

Proceda en orden inverso al desmontaje.
Apretar:

- Los tornillos (8) a 1,5 daN.m
- Tuerca (18) a 2,5

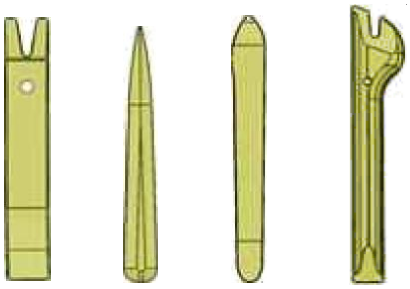
m.daN Comprobar que todo el

equipo funcione.

DESMONTAJE-MONTAJE: ASIENTO BANCO TRASERO

ESENCIAL: Asegúrese de que las precauciones relativas a la seguridad y la limpieza unre

1. Estampación

Herramienta	Número de pieza	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Desmantelamiento

Eliminar la asiento trasero yo

2.1. Respaldo (monobloque)

Retire los reposacabezas.

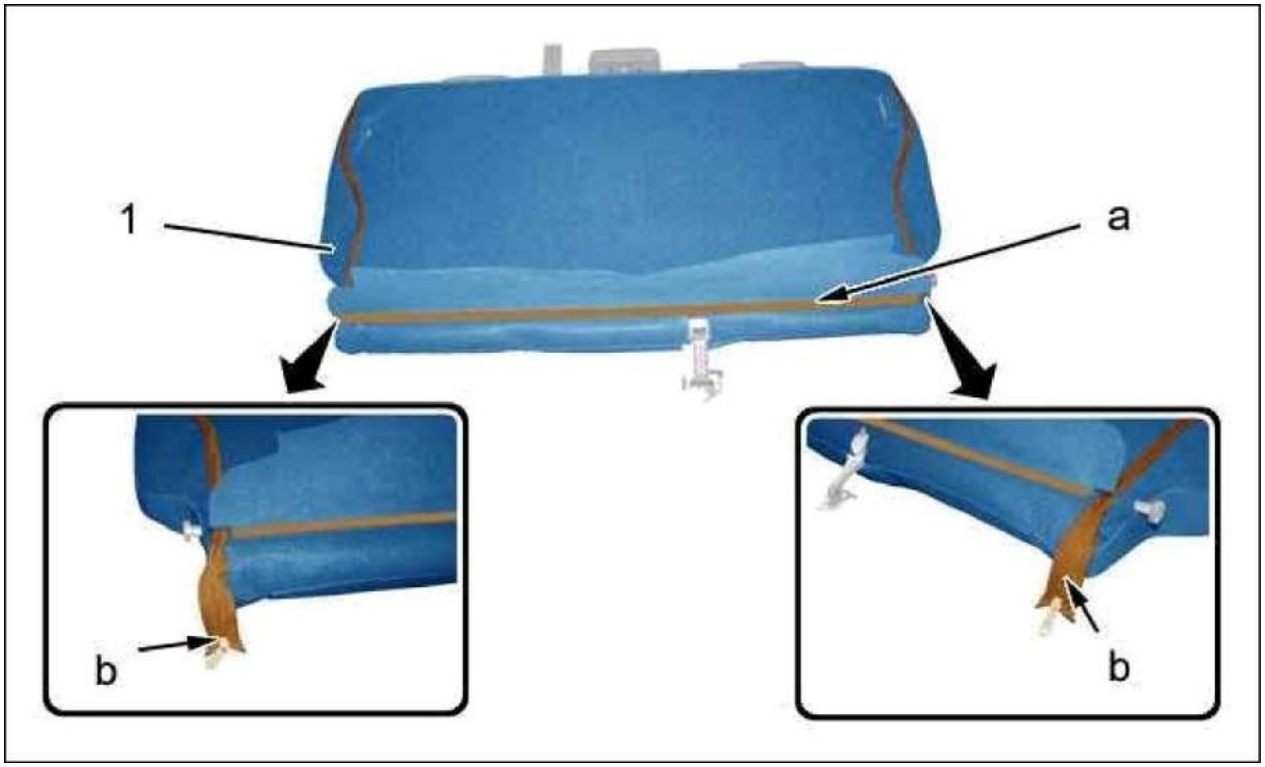


Figura: C5GS1H7D

Quite la funda del respaldo (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Abra los cierres de cremallera en el respaldo del asiento (en "b").
Separe la funda del respaldo (1).

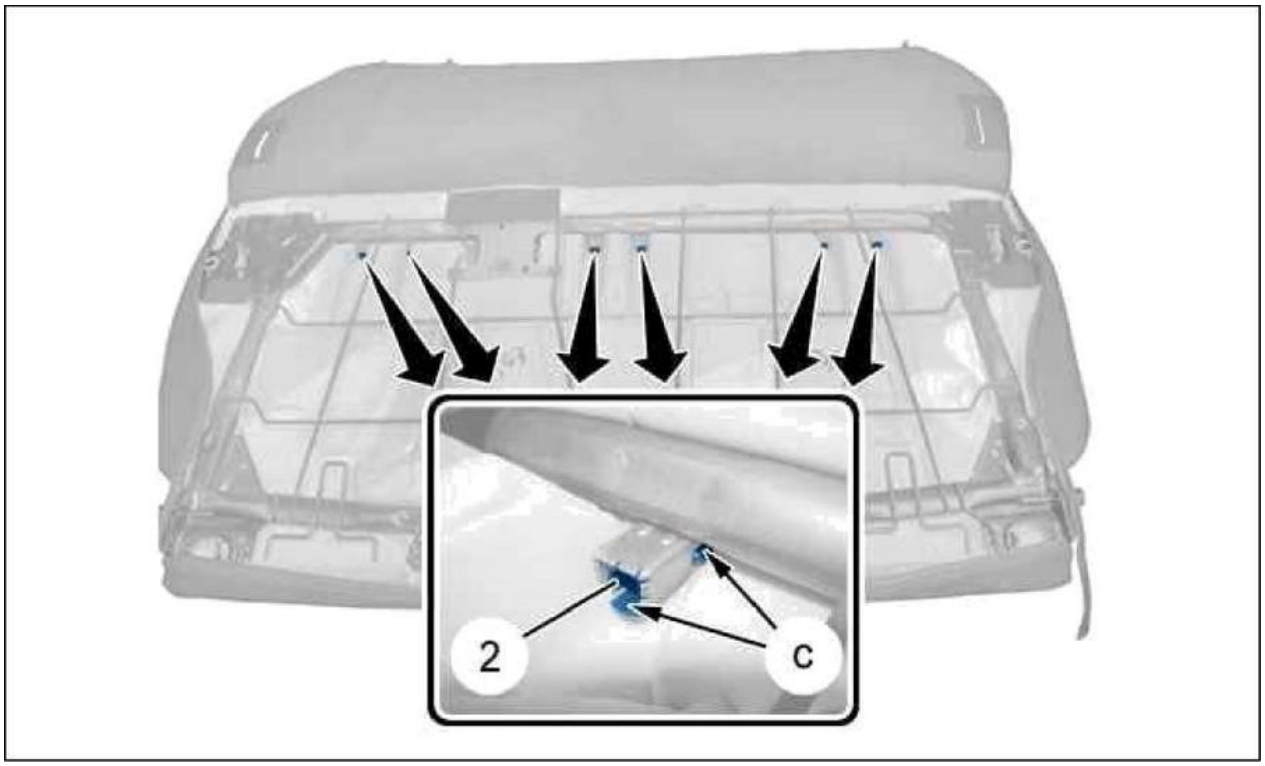


Figura: C5GS1H8D

Soltar las guías del reposacabezas (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire las guías del reposacabezas (2).

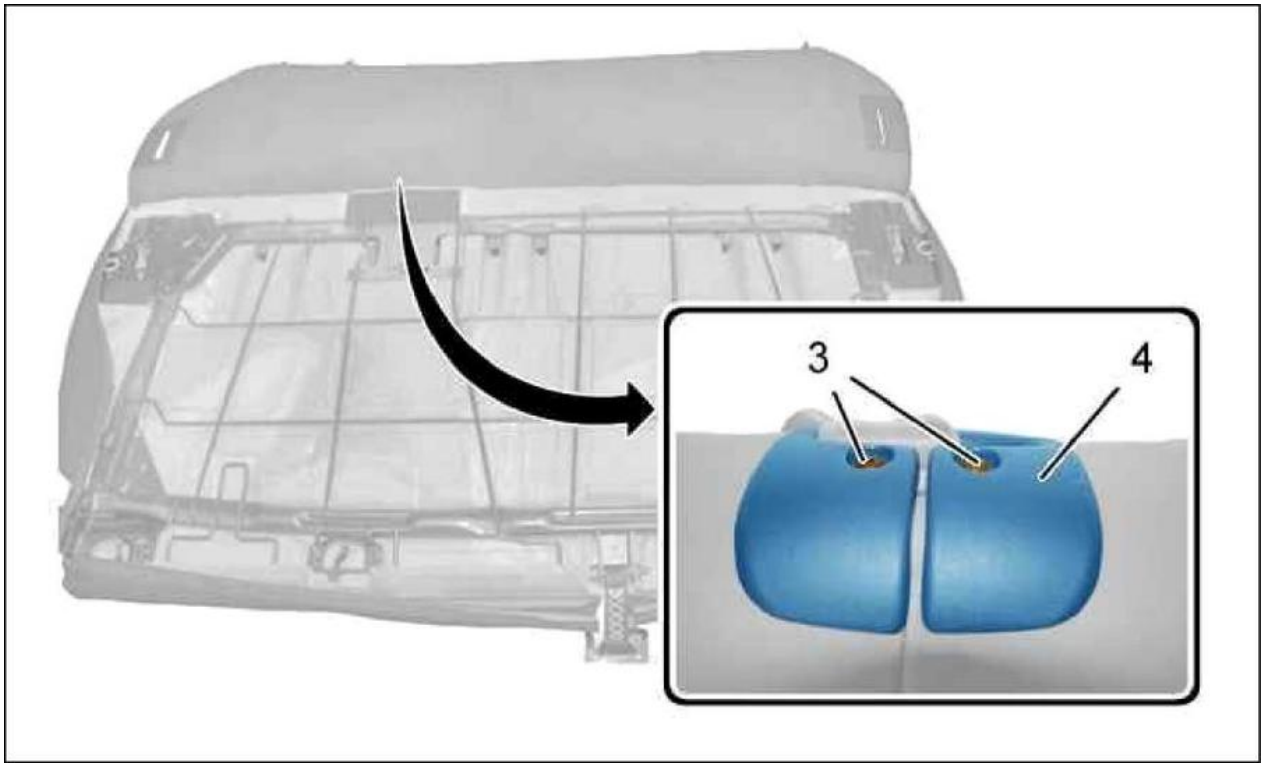


Figura: C5GS1H9D

Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El bisel (4)

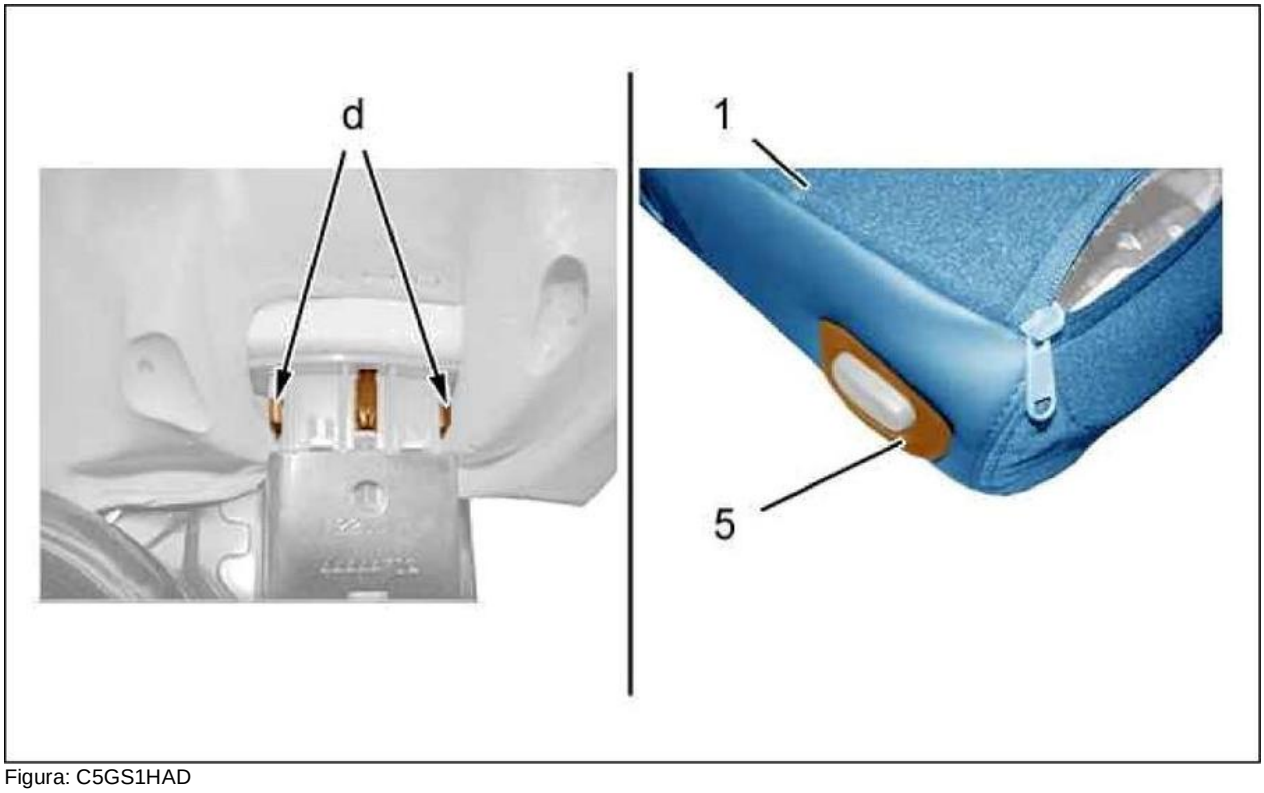


Figura: C5GS1HAD

Operaciones simétricas:

- Soltar la moldura (5) (en "d"); Usando la herramienta [1350-ZZ]
- Retirar la moldura (5)

- Desmontar la funda del respaldo (1)

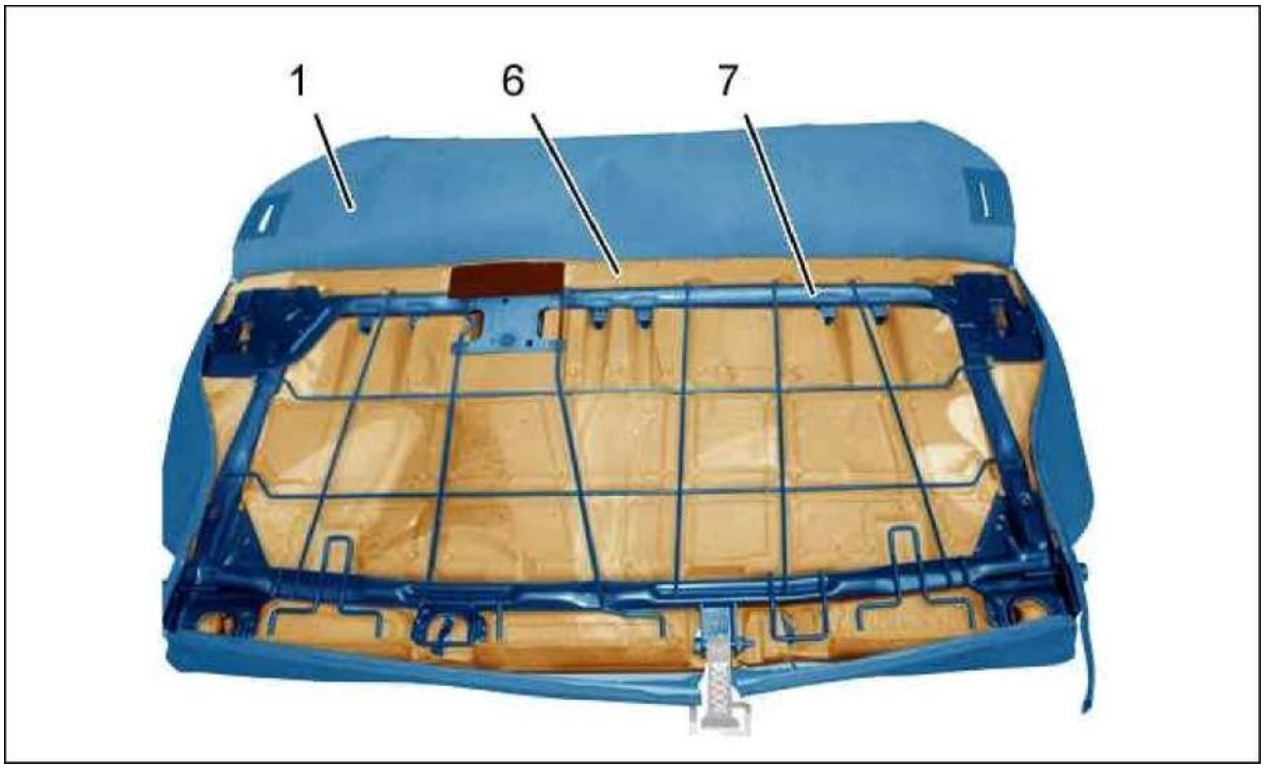


Figura: C5GS1HBD

Despegar

- La funda del respaldo (1)
- El cojín del respaldo del asiento recortado (6)
- El marco del respaldo (7)

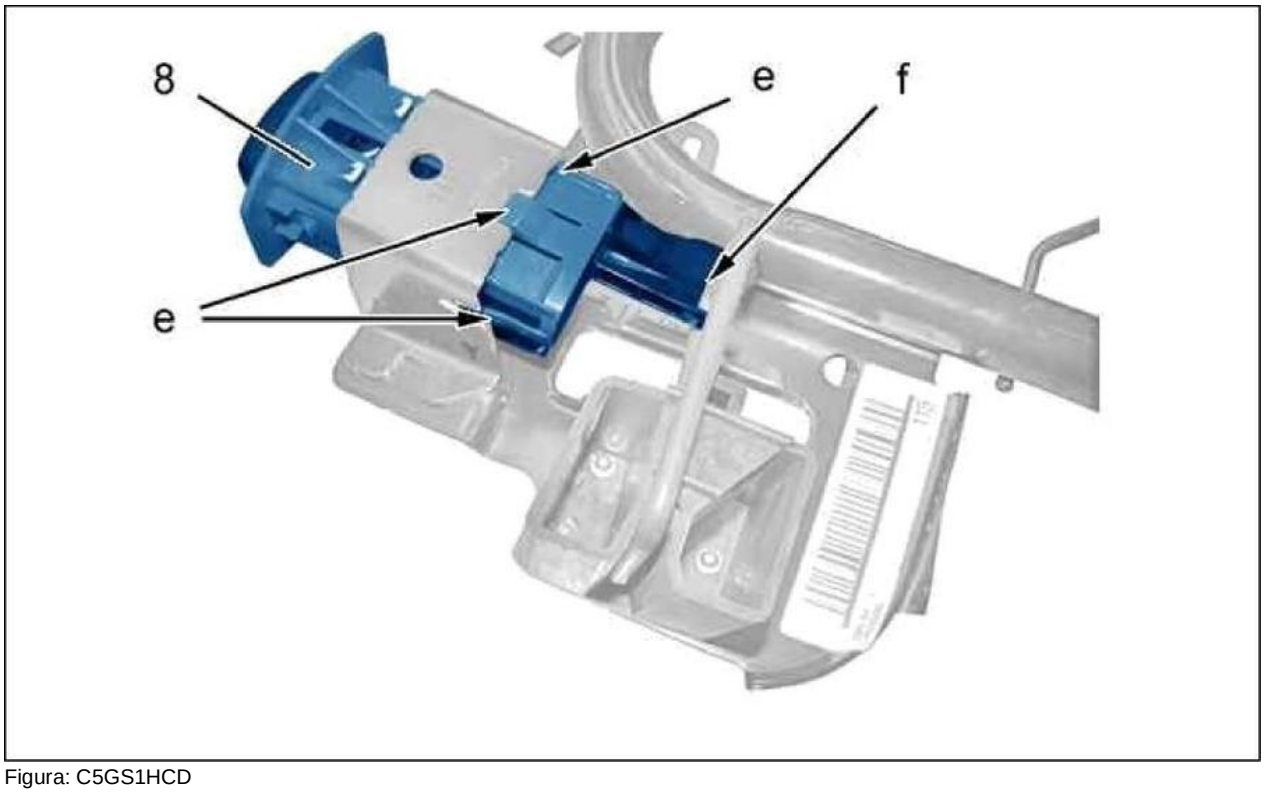


Figura: C5GS1HCD

Operaciones simétricas:

- Desactive el control de inclinación del asiento trasero (8) (en "f ')
- Separe y retire el control de inclinación del asiento (8) (en "e")

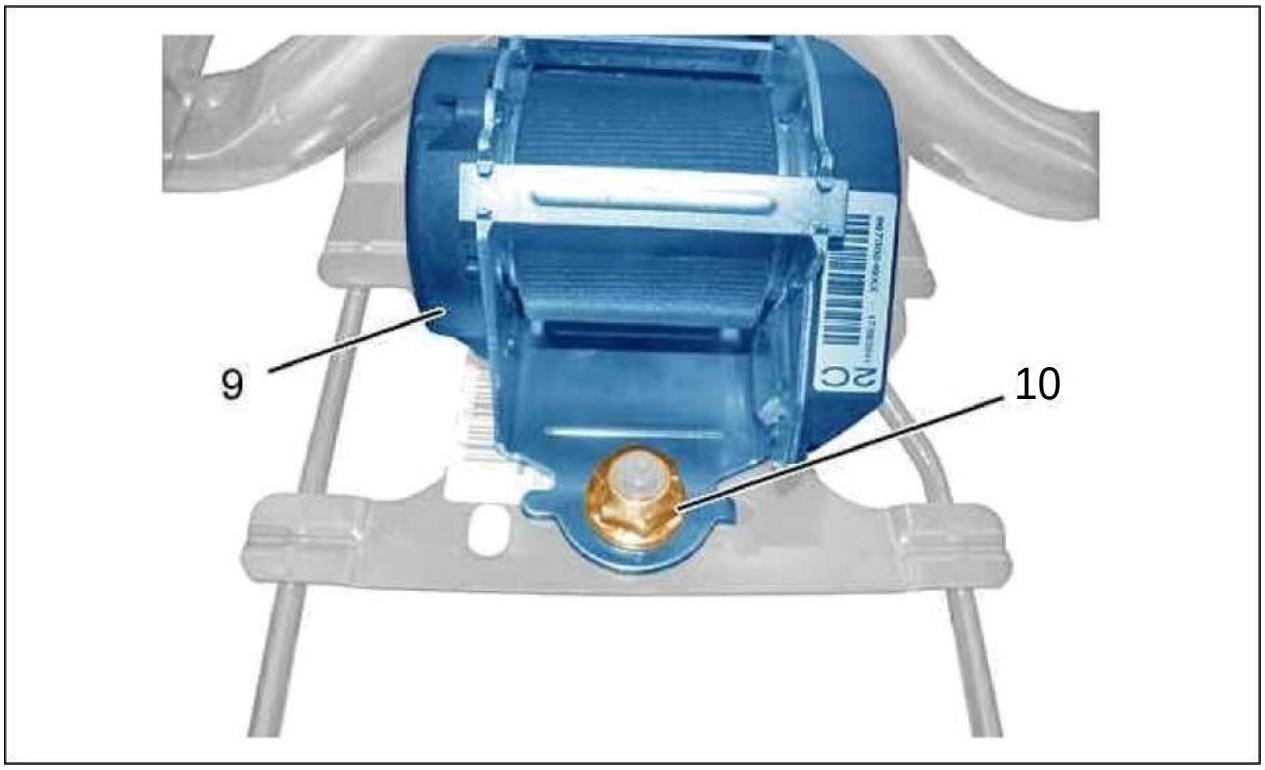


Figura: C5GS1HDD

Derribar

- La nuez (10)
- El carrete de inercia (9)

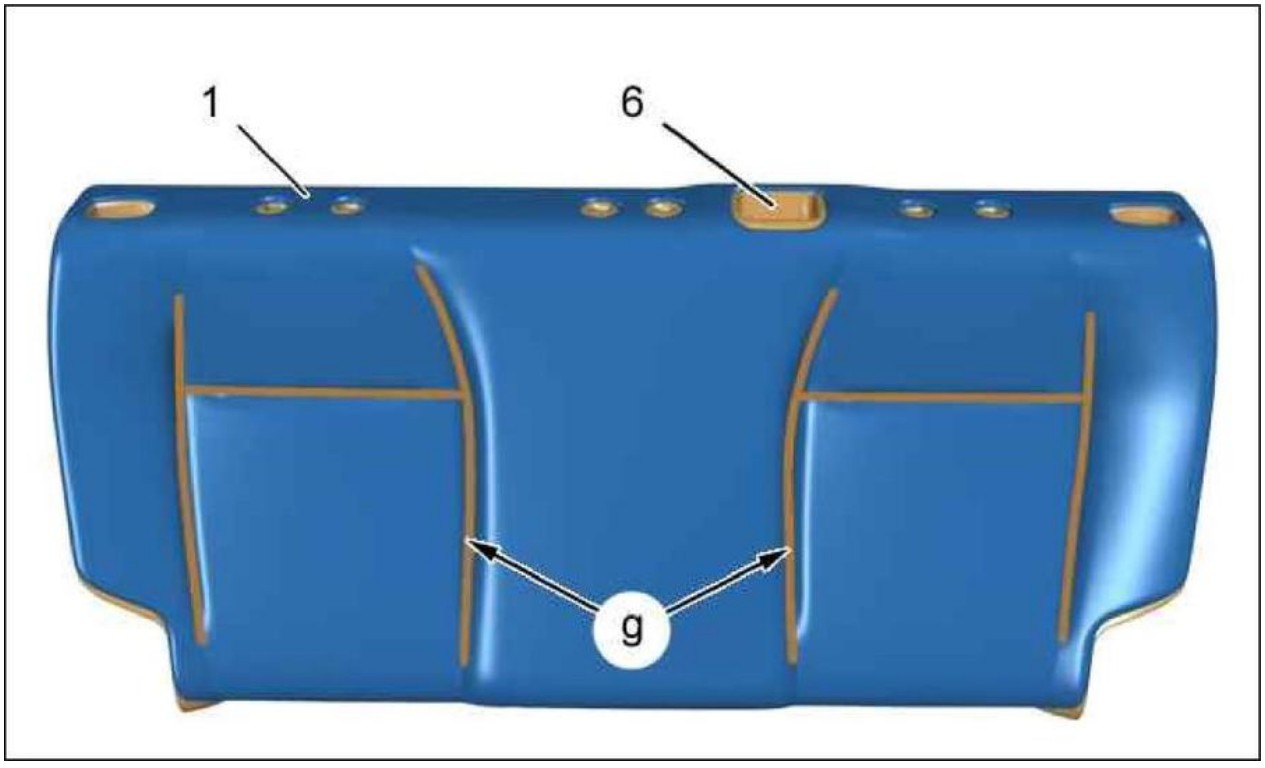


Figura: C5GS1HED

Separe las tiras de "velcro" (en "g"). Derribar

- La funda del respaldo (1)
- El cojín del respaldo del asiento recortado (6)

2.2. Asiento (monobloque)

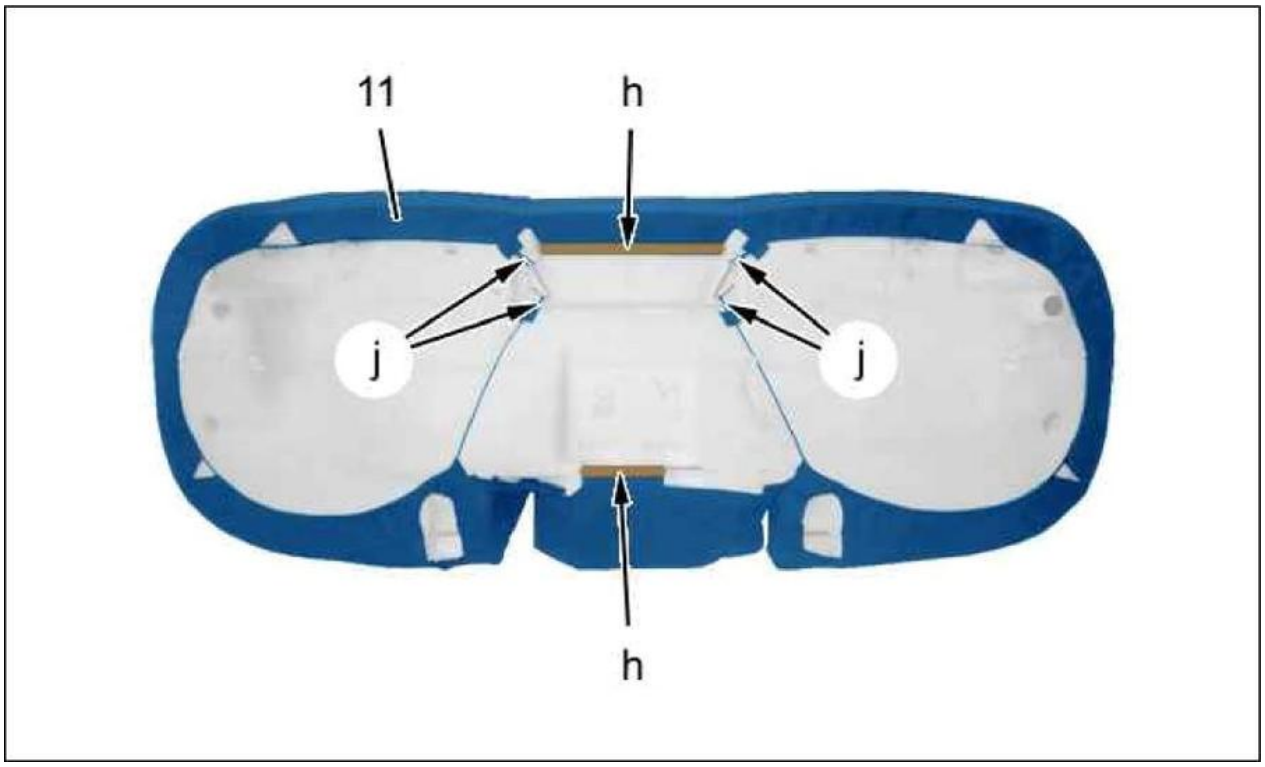


Figura: C5GS1HFD

Soltar la funda del cojín del asiento (11) (En "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Suelte las fijaciones (en "j").

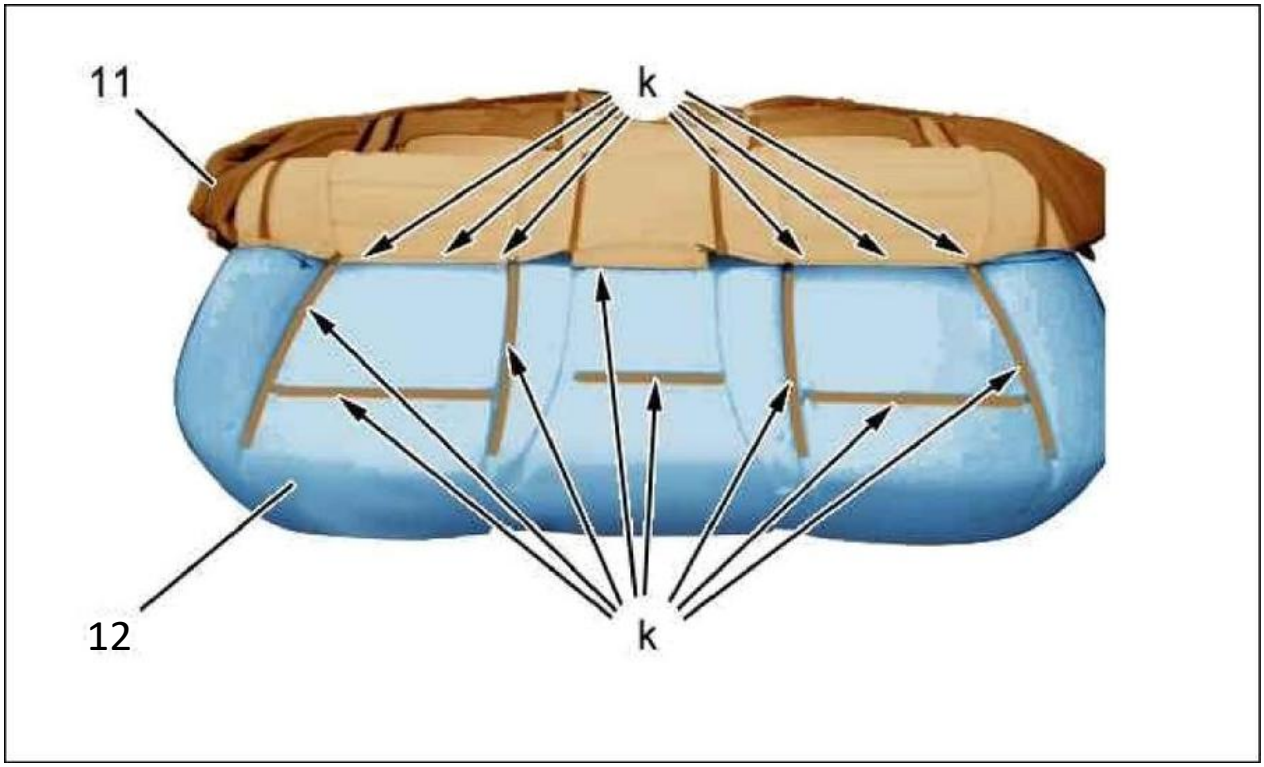


Figura: C5GS1HGD

Separe las tiras de "velcro" (en
"k"). Derribar :

- La funda de cojín (11)
- El cojín del asiento recortado (12)

3. Montaje

Proceda en orden inverso al desmontaje.
Apretar

- Los tornillos (3) a 1 daN.m
- Tuerca (10) a 2,5 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD TRASERO (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad trasero (izquierdo y derecho)

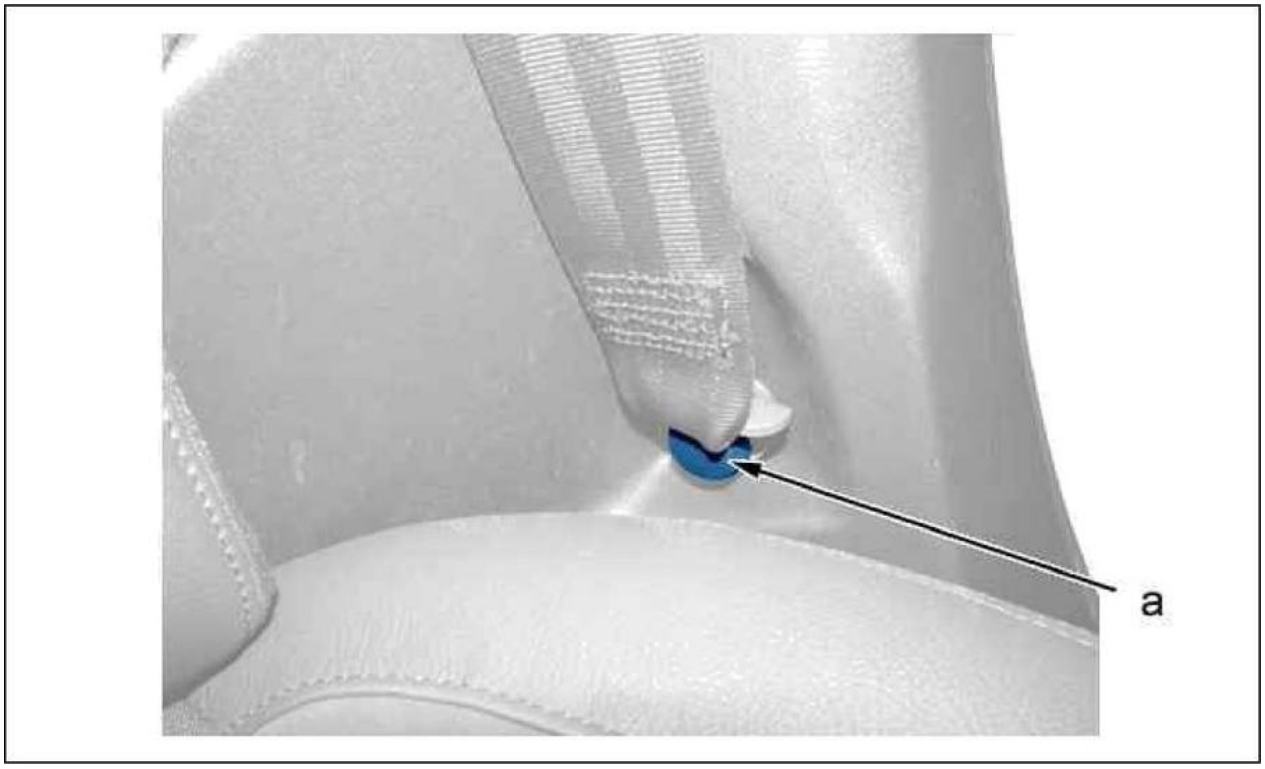


Figura: CSJG14GD

Retire la tapa (en "a").

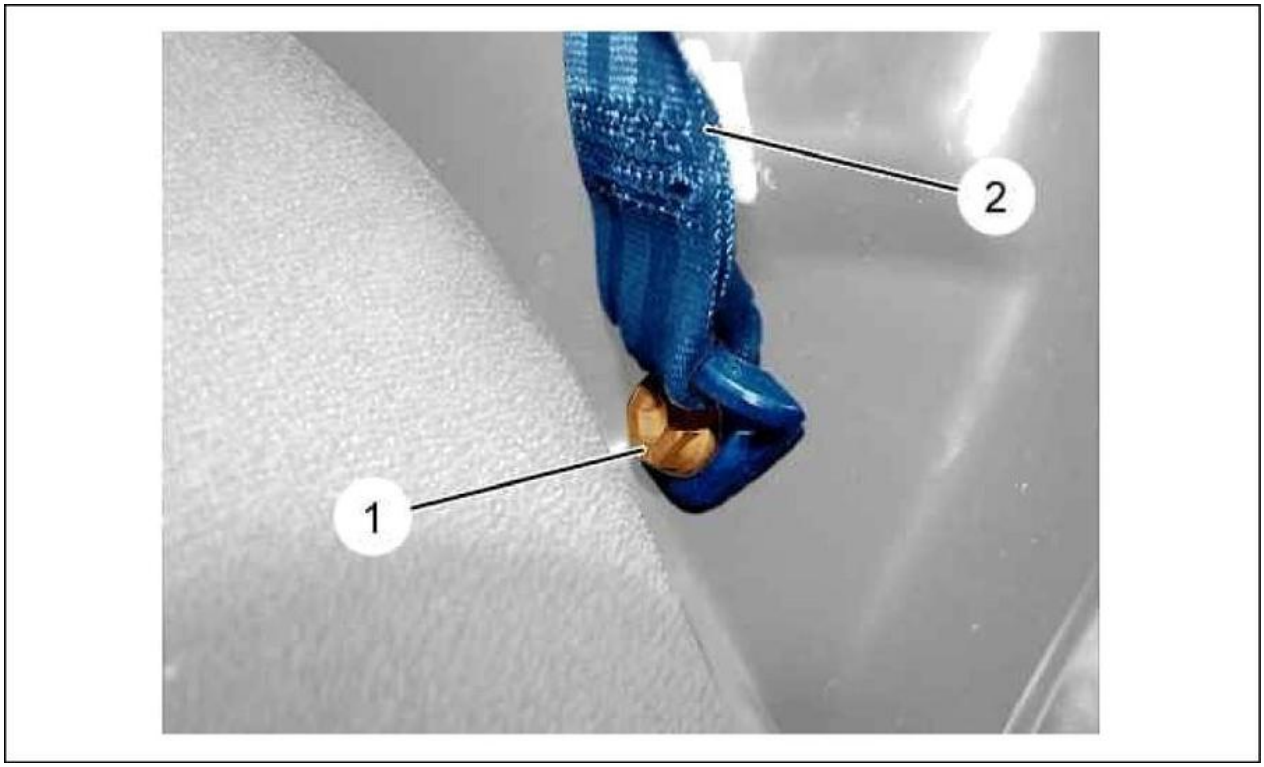


Figura: CSGGOAND

Eliminar :

- El perno de seguridad (1) (Cinturón de seguridad (2))

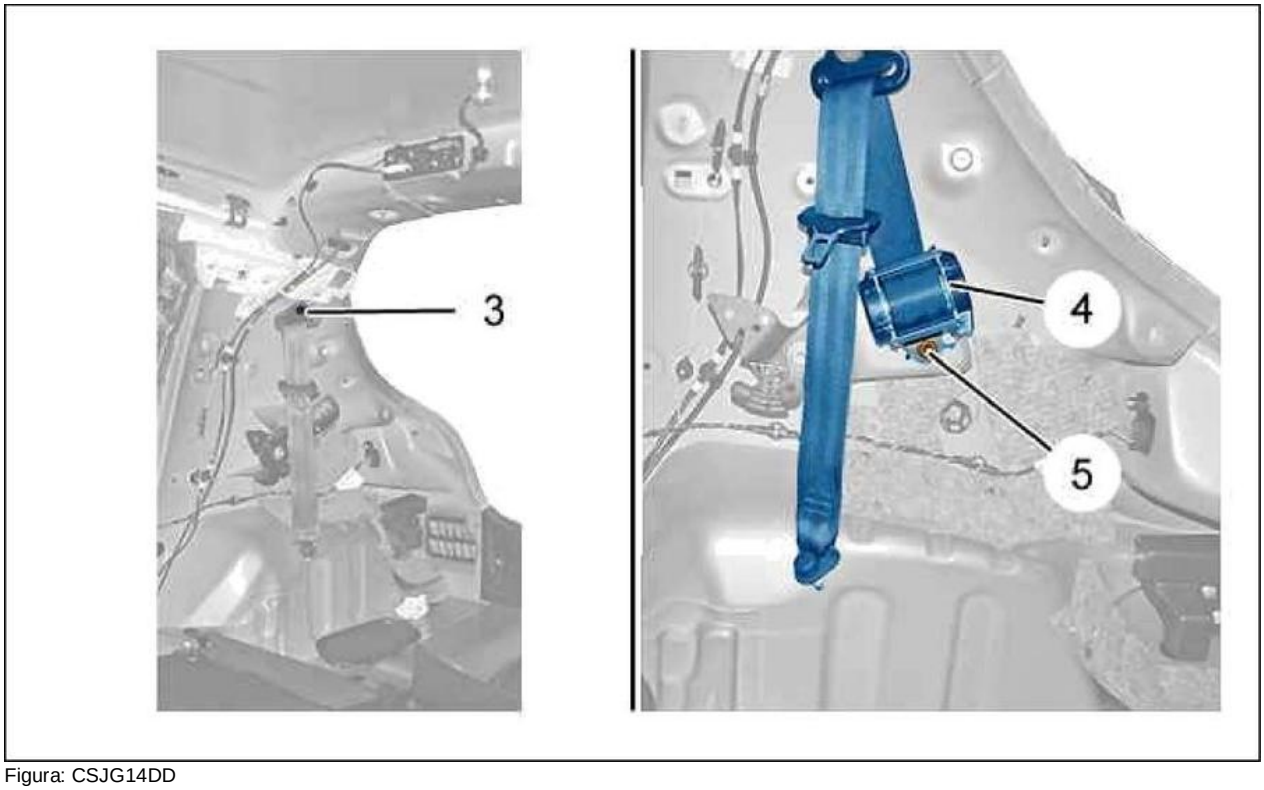


Figura: CSJG14DD

Eliminar :

- El (3) perno
- El (5) perno

- El carrete de inercia (4)

1.2. Correas de hebilla de cinturón de seguridad

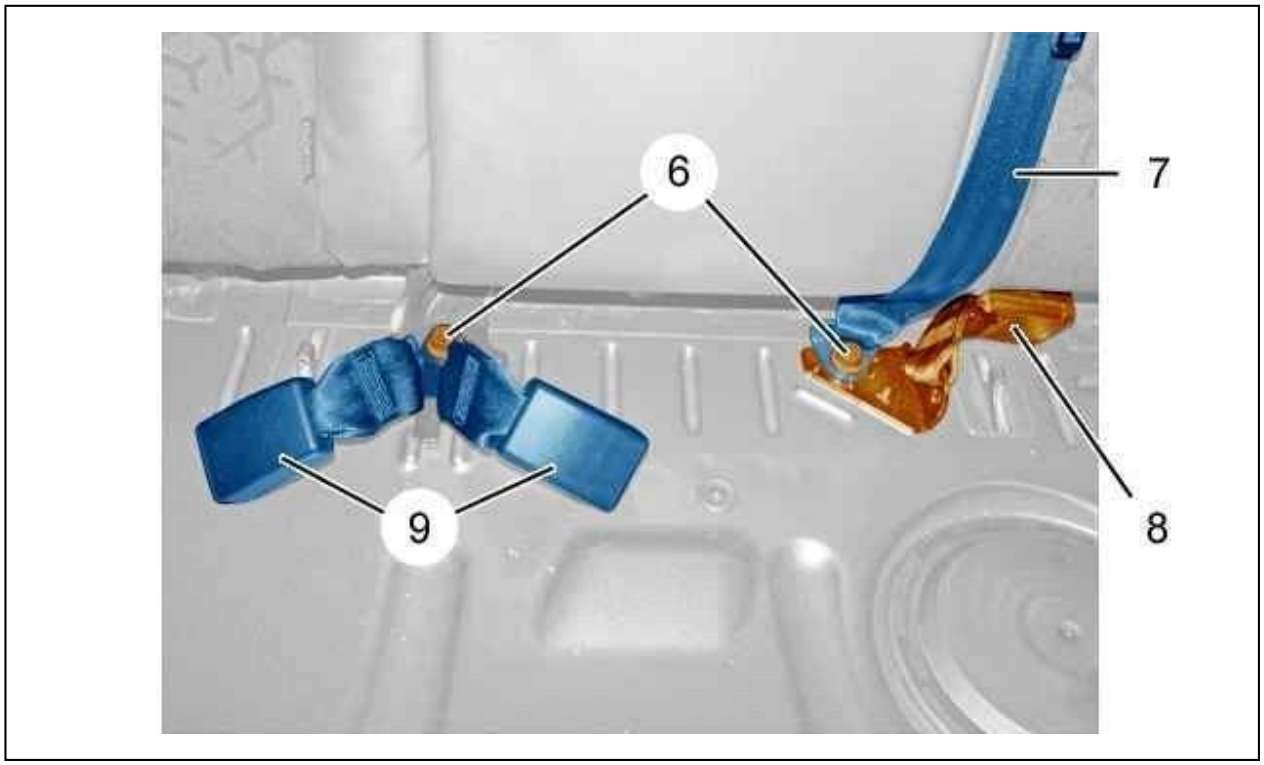


Figura: CSJG14FD

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- Las hebillas del cinturón de seguridad (8), (9)

Desmontar: El anclaje del cinturón de seguridad (7).

1.3. Cinturón de seguridad trasero (central)

2/3.

Eliminar

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar:

- Los tornillos (1), (5) a 2,5 m.daN
- Los tornillos (6) a 3 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CINTURÓN DE SEGURIDAD TRASERO (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations ⓘ.

1. Eliminando

1.1. Cinturón de seguridad trasero (izquierdo y derecho)

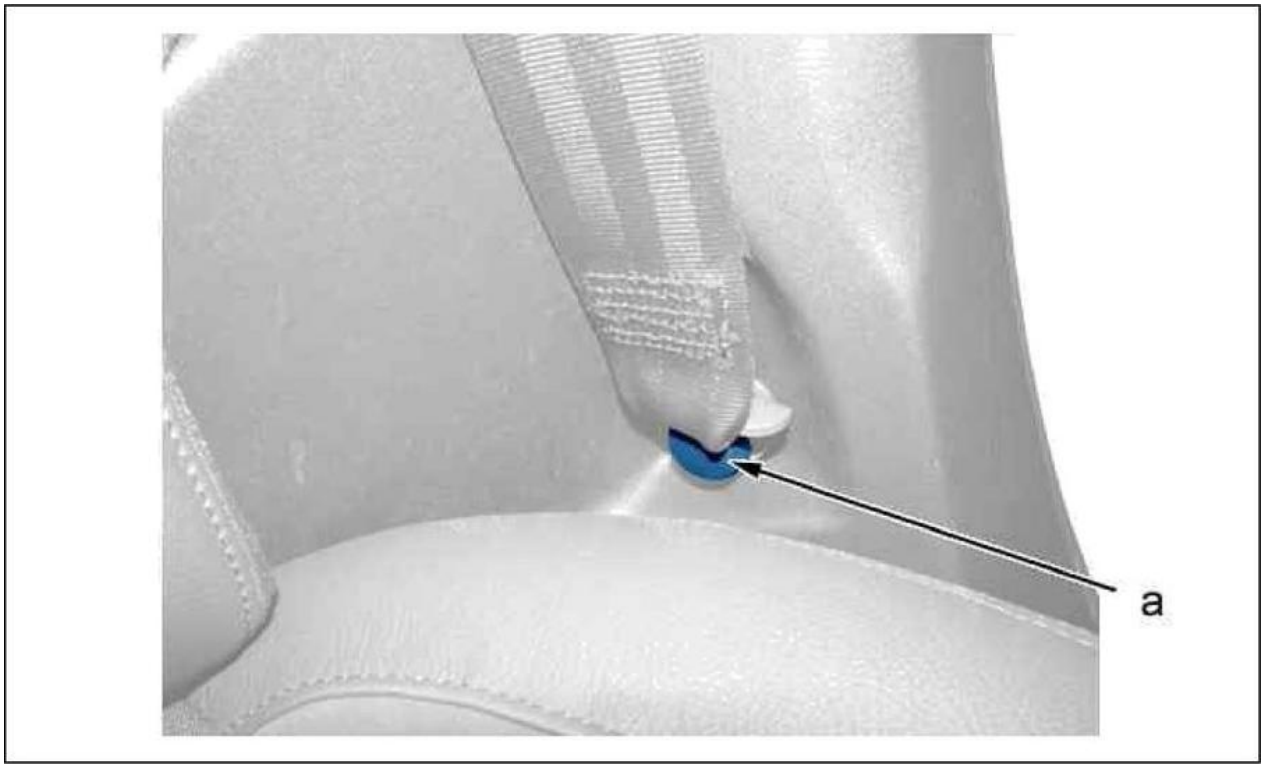


Figura: CSJG14GD

Retire la tapa (en "a").

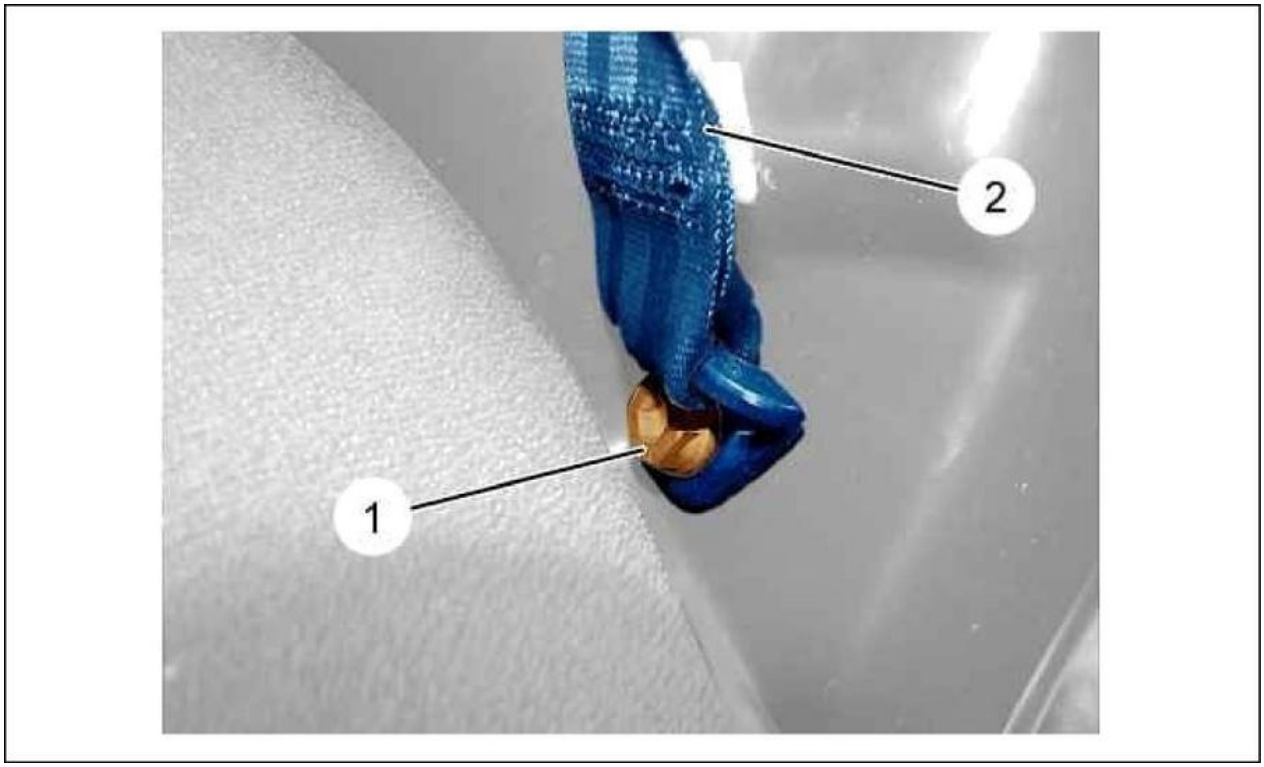


Figura: CSGGOAND

Eliminar :

- El perno de seguridad (1) (Cinturón de seguridad (2))

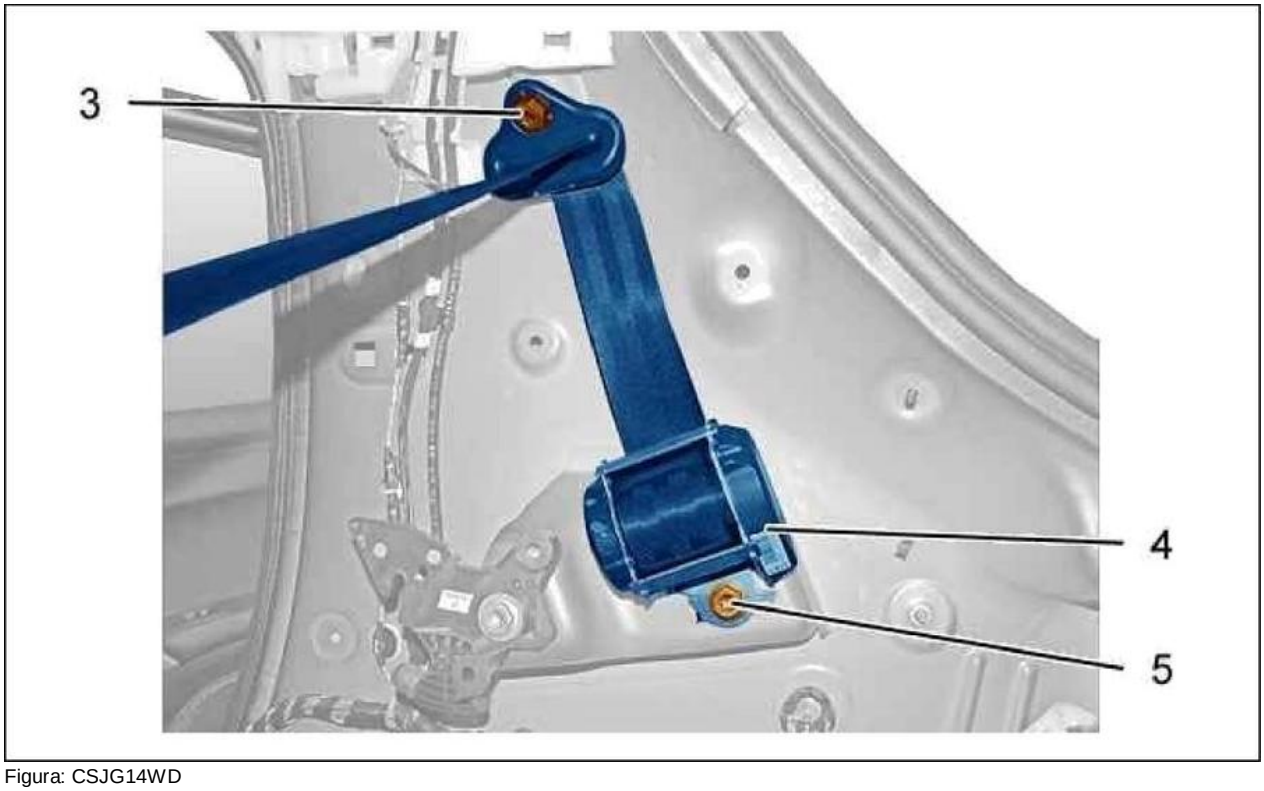


Figura: CSJG14WD

Eliminar :

- El (3) perno
- El (5) perno

- El carrete de inercia (4)

1.2. Correas de hebilla de cinturón de seguridad

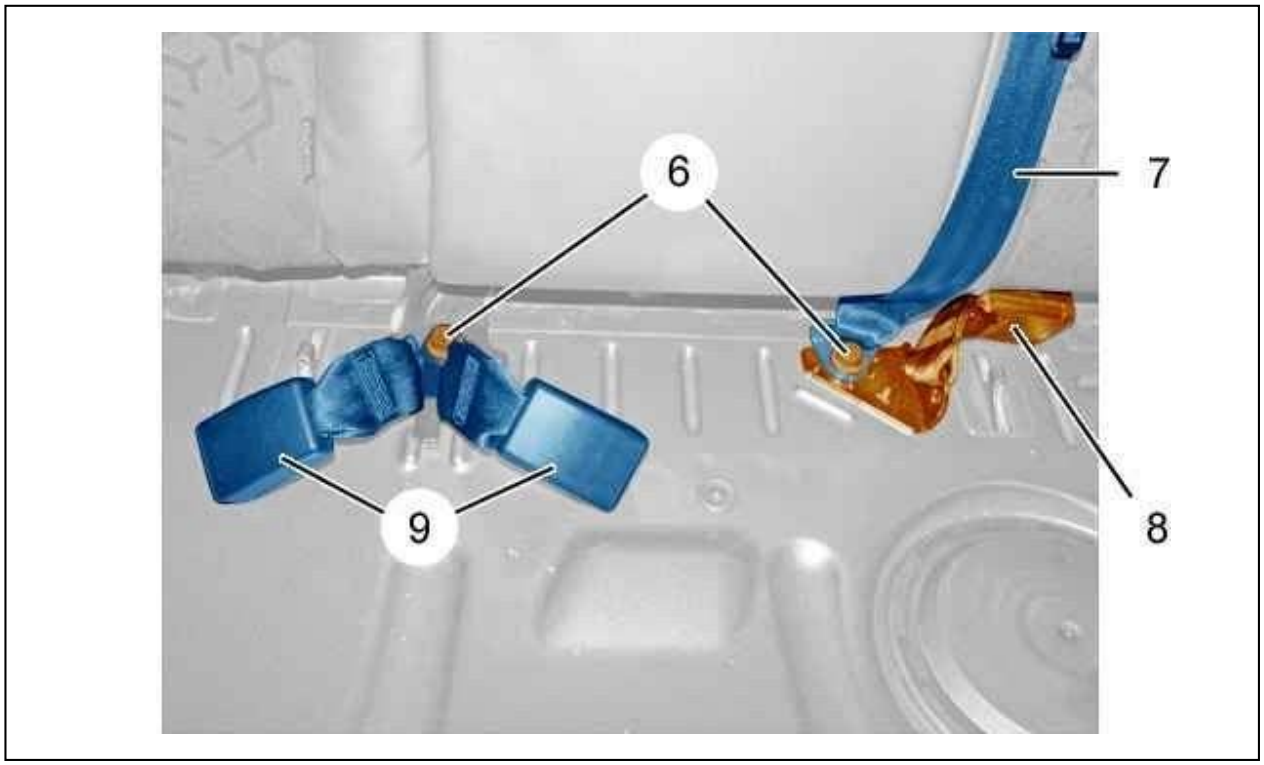


Figura: CSJG14FD

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- Las hebillas del cinturón de seguridad (8), (9)

Desmontar: El anclaje del cinturón de seguridad (7).

1.3. Cinturón de seguridad trasero (central)

2/3.

Eliminar

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Apretar:

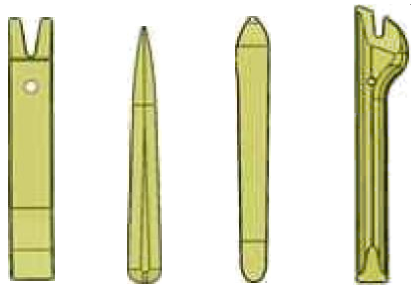
- Los tornillos (1), (5) a 2,5 m.daN
- Los tornillos (6) a 3 m.daN

Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONSOLA DE TECHO

ESENCIAL: Observar la seguridad y requisitos de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

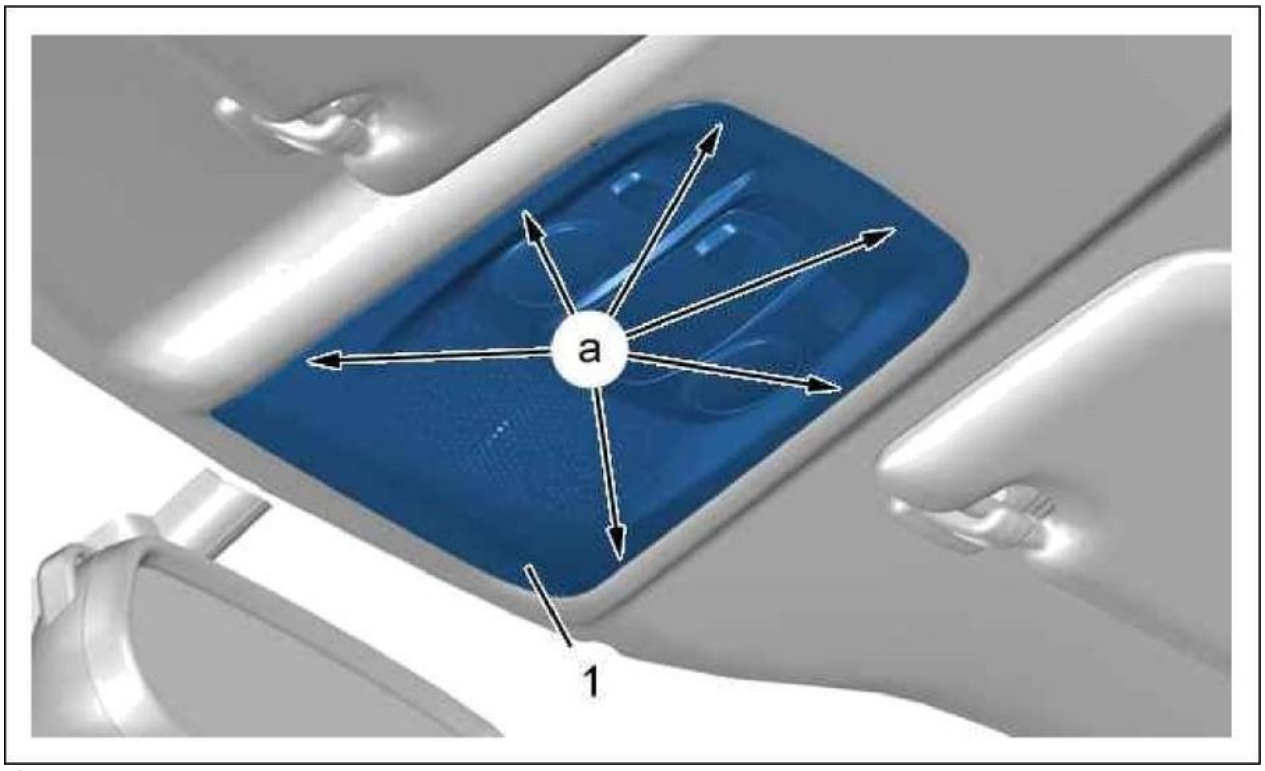


Figura: C4DG0CPD

Soltar la consola del techo (1) (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desenganche la consola del techo (1).

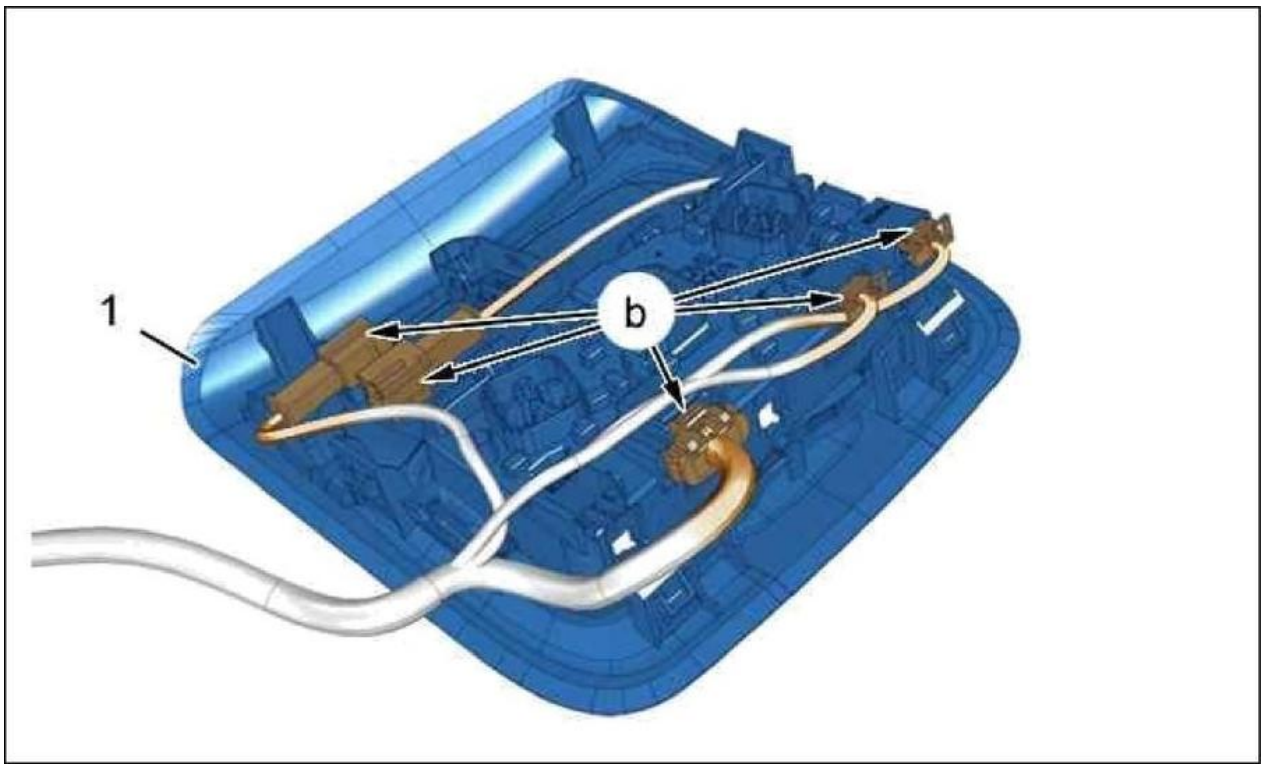


Figura: C4DG0CQD

Desconecte los conectores (como "b"). Retire la consola del techo (1).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

MONTAJE: ADHESIVOS DECORACIONES VERSIONES GTI Y XY

ESENCIAL:

1. Estampación

Herramienta	Designación de referencia	
		Espátula de fieltro de plástico (Tipo 3M)
Figura: ESABOBGT		
		Espátula de fieltro para acabado
Figura: ESABOBHT		

2. Operaciones preliminares

Limpiar a fondo las zonas de pegado con un paño impregnado de desengrasante (índice "J1"). La temperatura de montaje es de entre 15 y 25 grados Celsius.

NB: Utilice el plástico de fieltro espátula solamente en el protector papel y Nunca en la bordes (Riesgo de pintar micro-arañazos).

PRECAUCIÓN: Observe las adhesivo orden de ajuste de decoración.

PRECAUCIÓN: Observe estrictamente las acciones de ajuste de la decoración adhesiva.

3. Colocación de las decoraciones adhesivas

Consulte el video disponible en la siguiente dirección URL.

Decoración adhesiva (versión GTI) GTI.html	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-GTI/DECOR-
Decoración adhesiva (versión XY)	Https://staticedocapvpr.peugeot.com/AP/Diag_AP/donnees/Video/DECOR-XY/A9-XY.html

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (3 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

Eliminar :

2. Eliminando

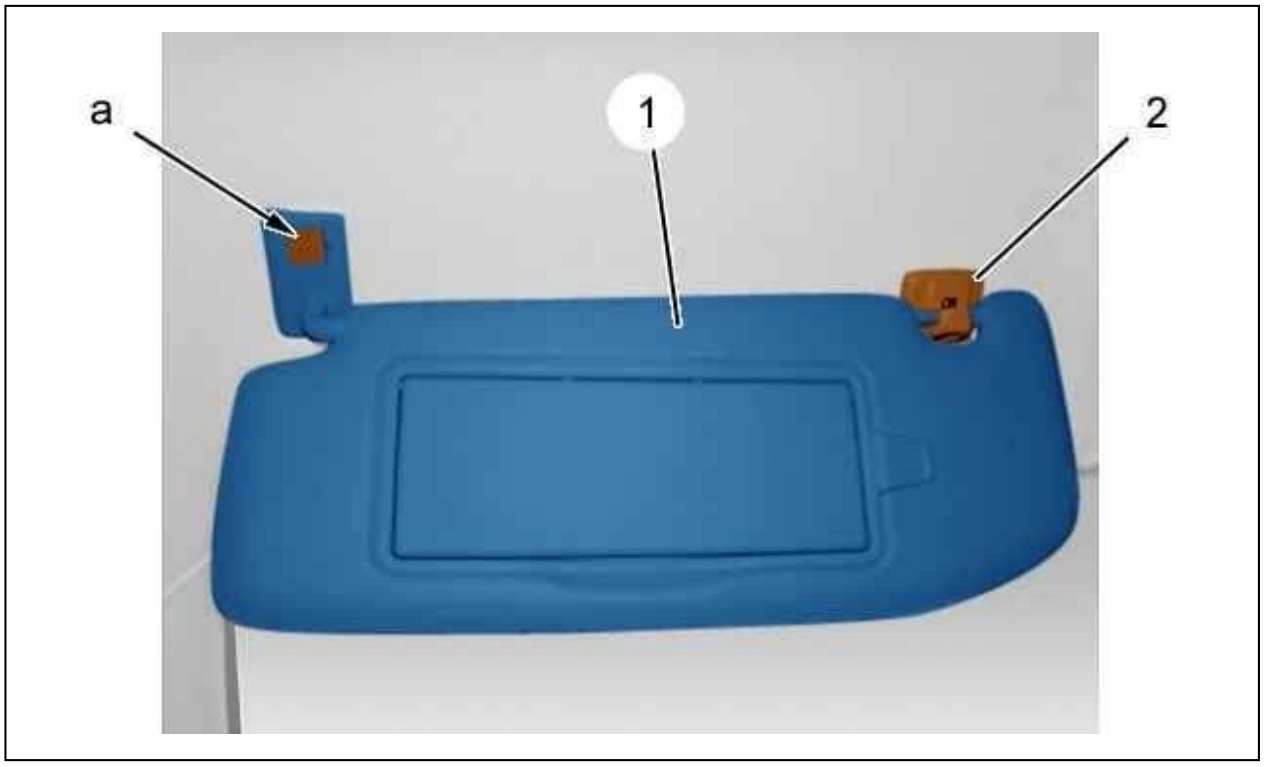


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Quitar: El soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CMD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b"). Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

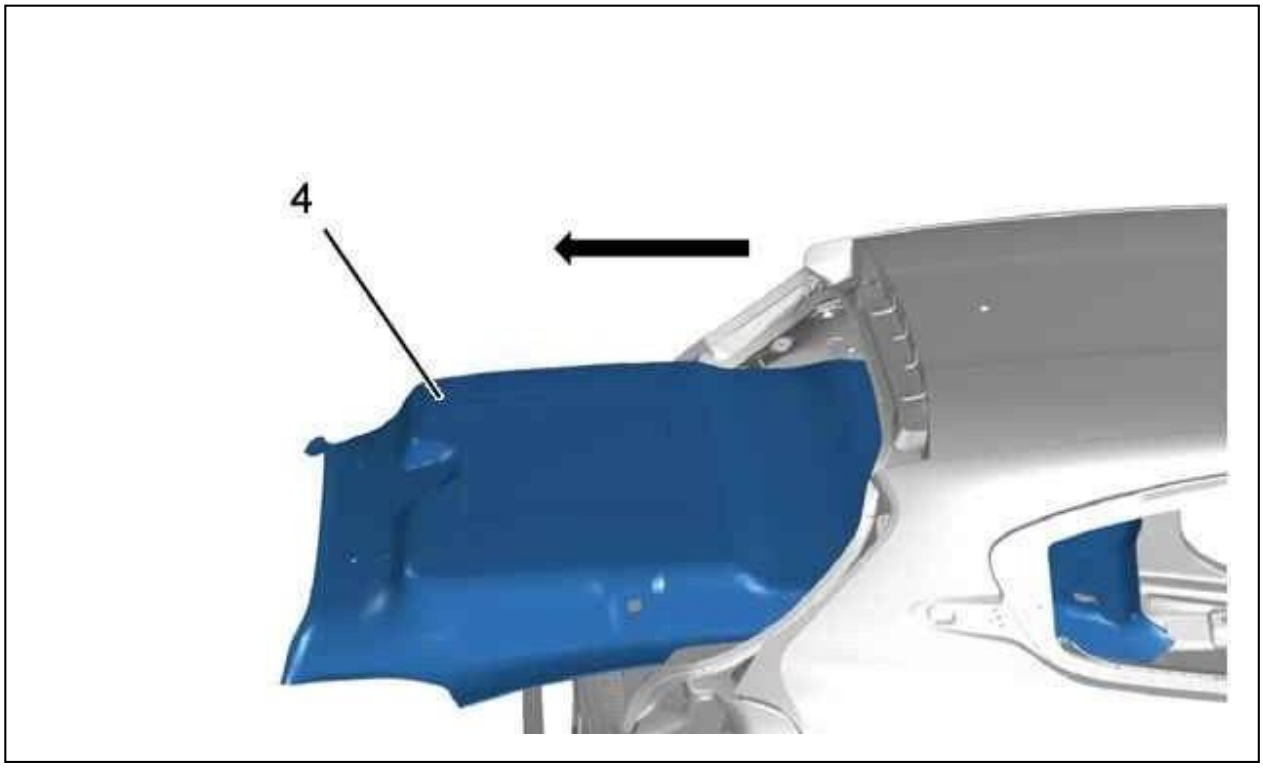


Figura: CSGG1CND

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Separar: el techo interior (4); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha).
Quitar: el techo interior (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para lo siguiente operación 2 personas son necesario.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Sustituya siempre las fijaciones dañadas Limpie el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

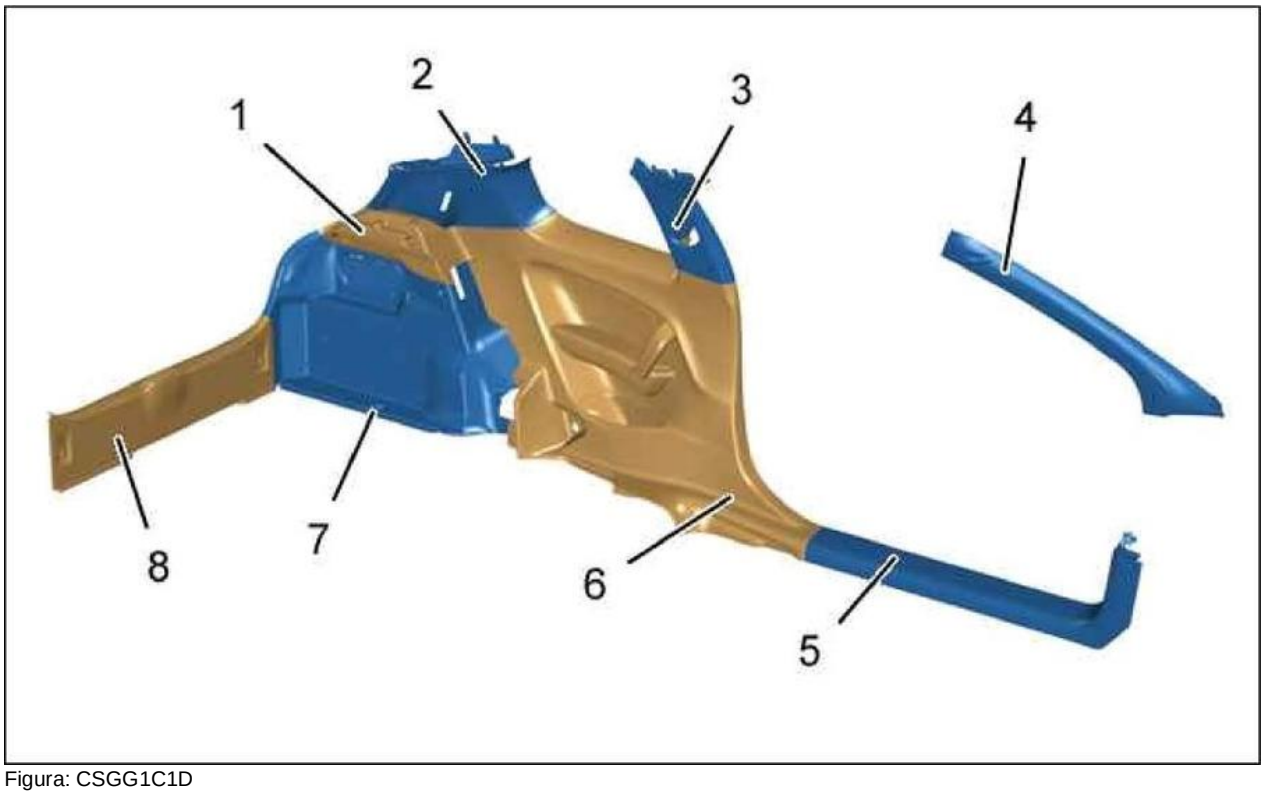


Figura: CSGG1C1D

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor del alerón trasero.
(7) Revestimiento lateral de maletero.
(8) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

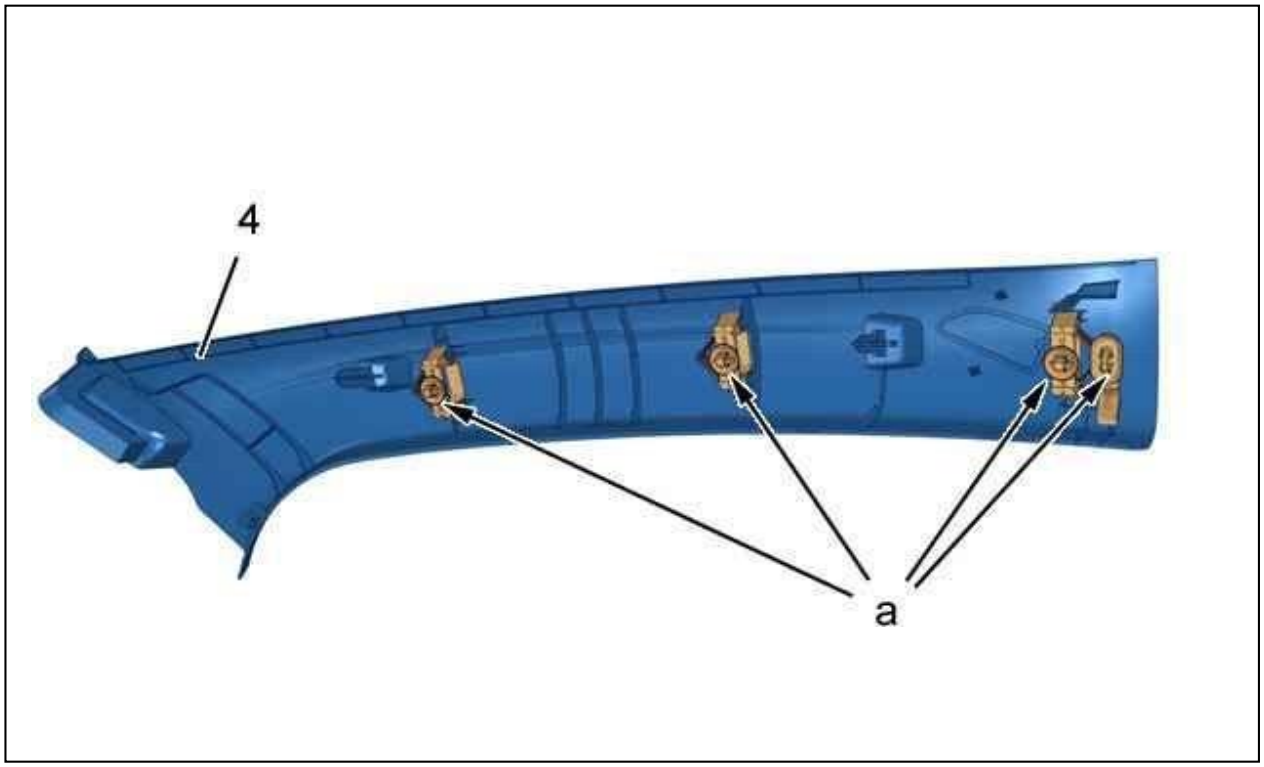


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

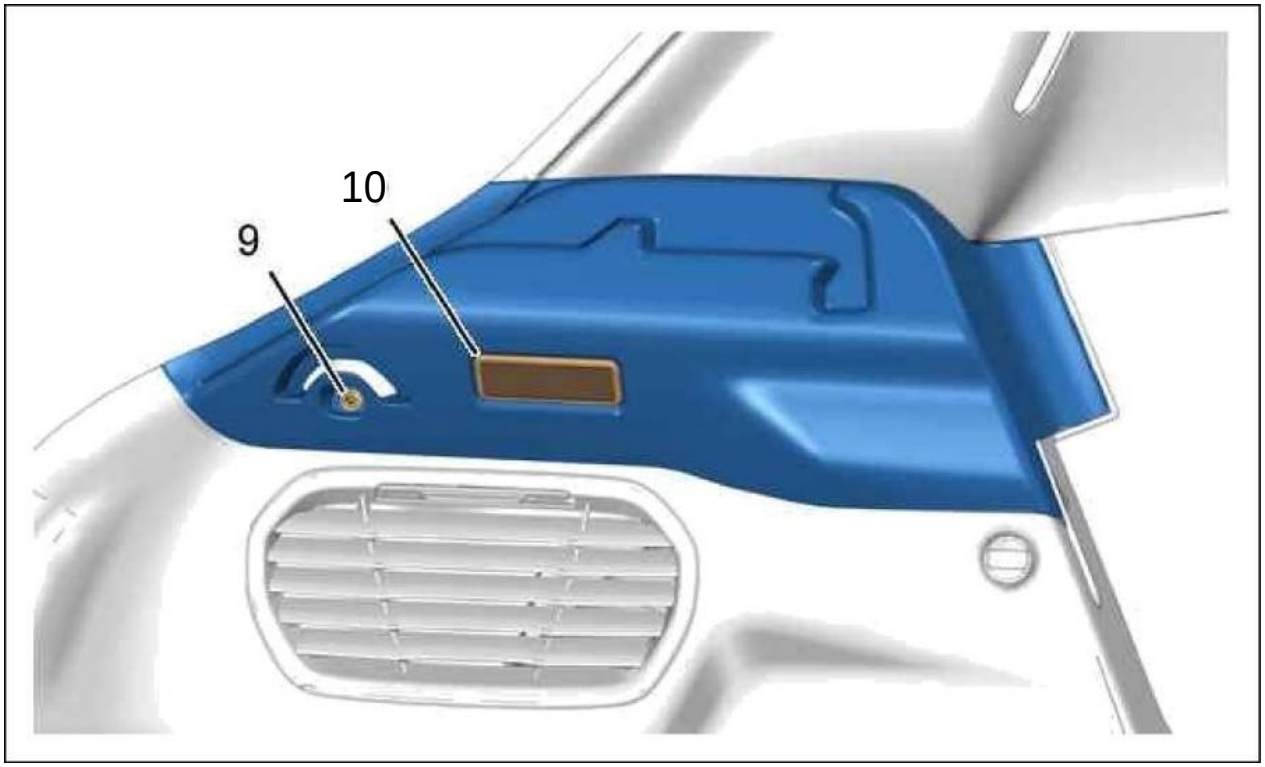


Figura: CSGG1C3D

Eliminar :

- El perno (9)
- La lámpara (10)

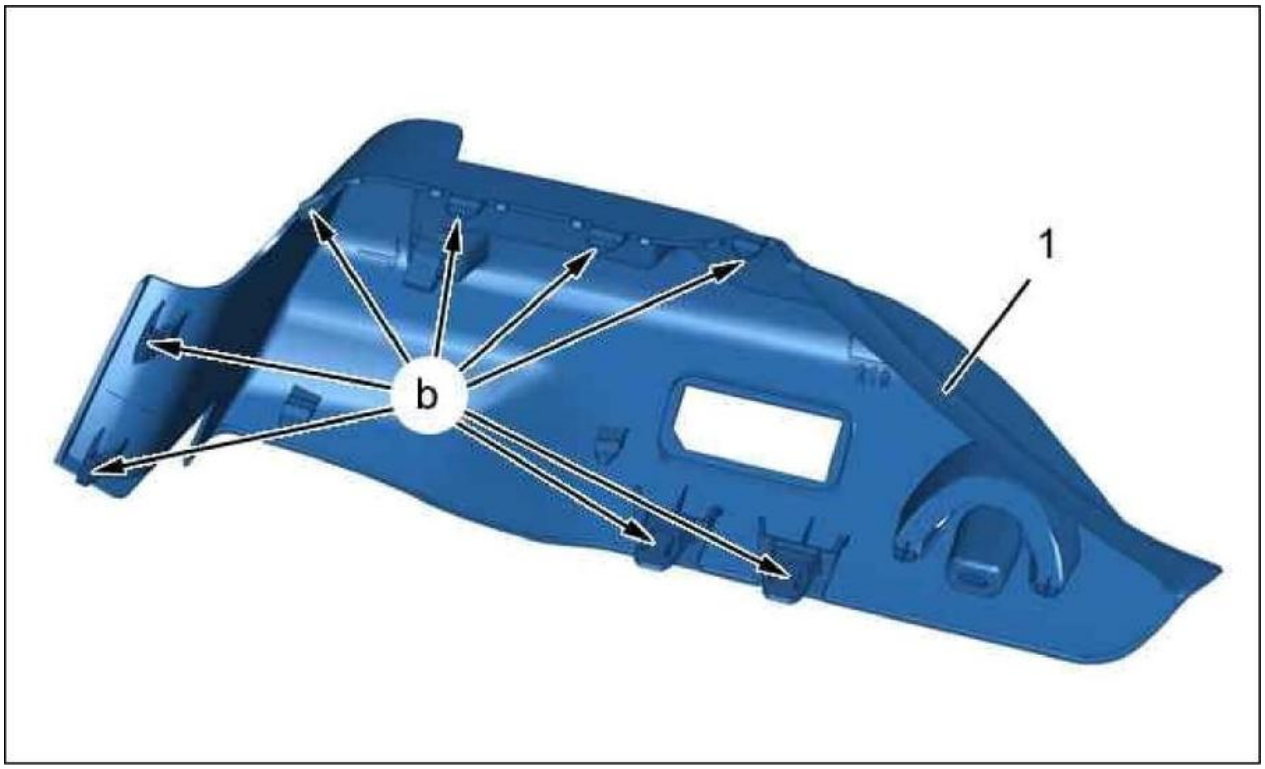


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

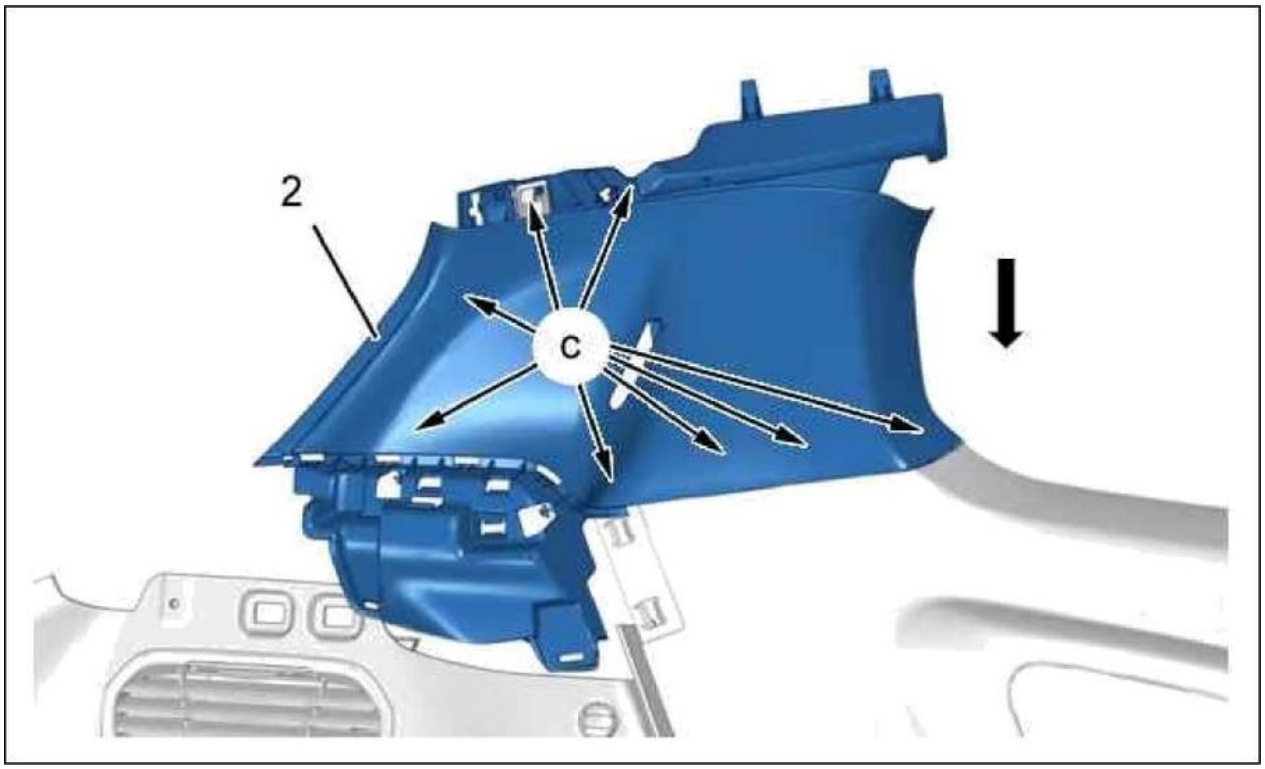


Figura: CSGG1CAD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

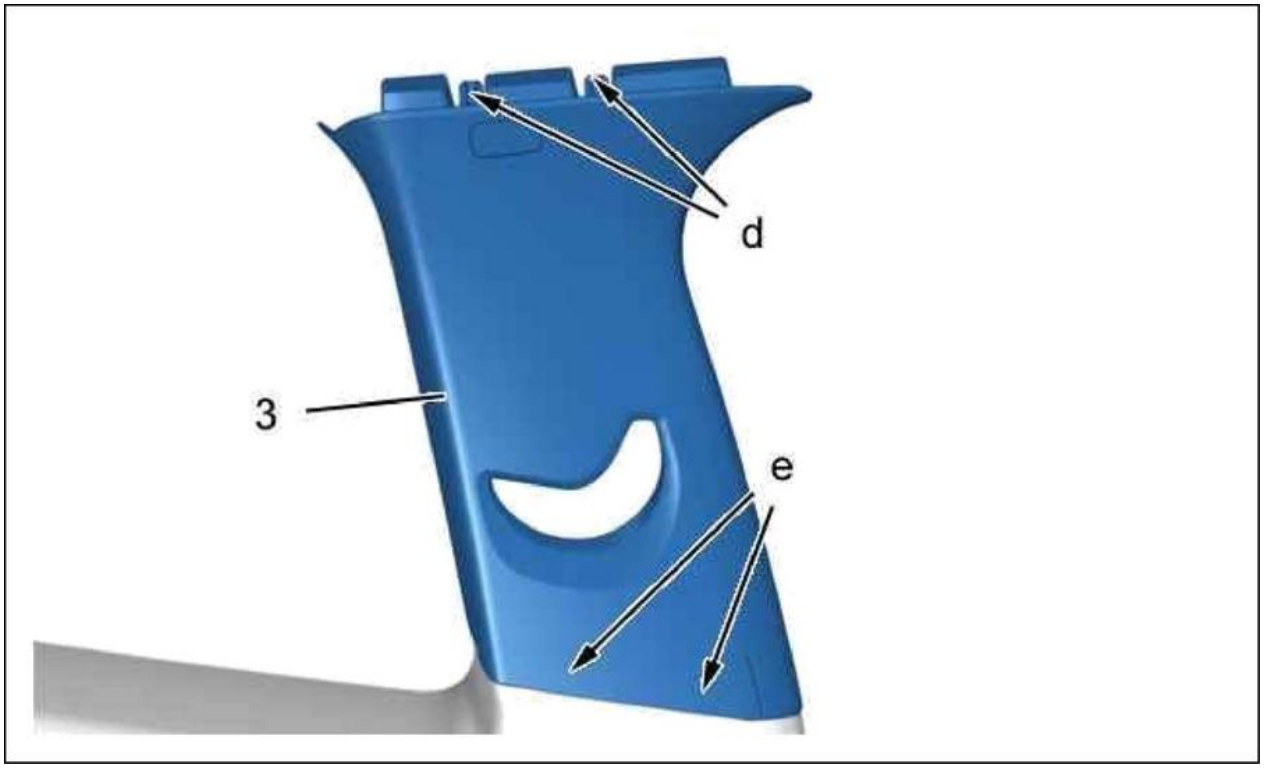


Figura: CSGG1C6D

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

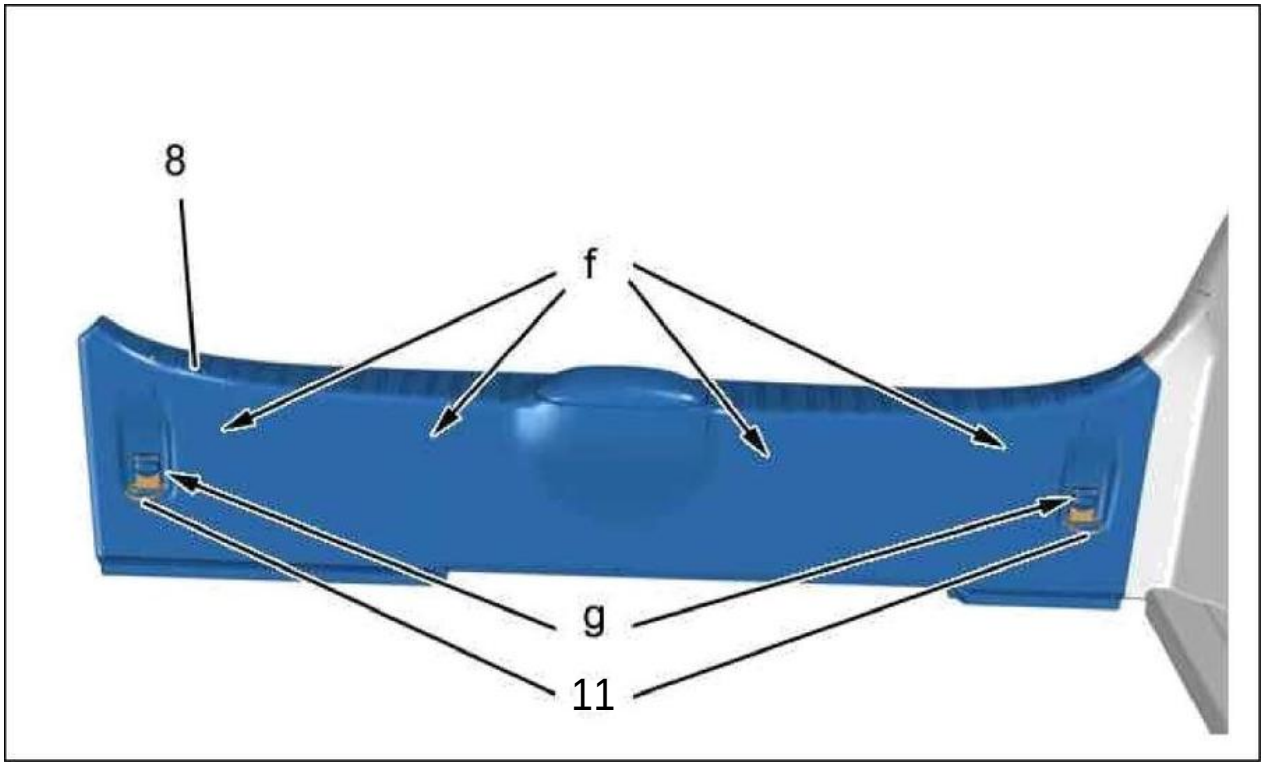


Figura: CSGG1C7D

Soltar: Los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (11).
Soltar el borde de la abertura del maletero (8) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar el borde del maletero (8).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

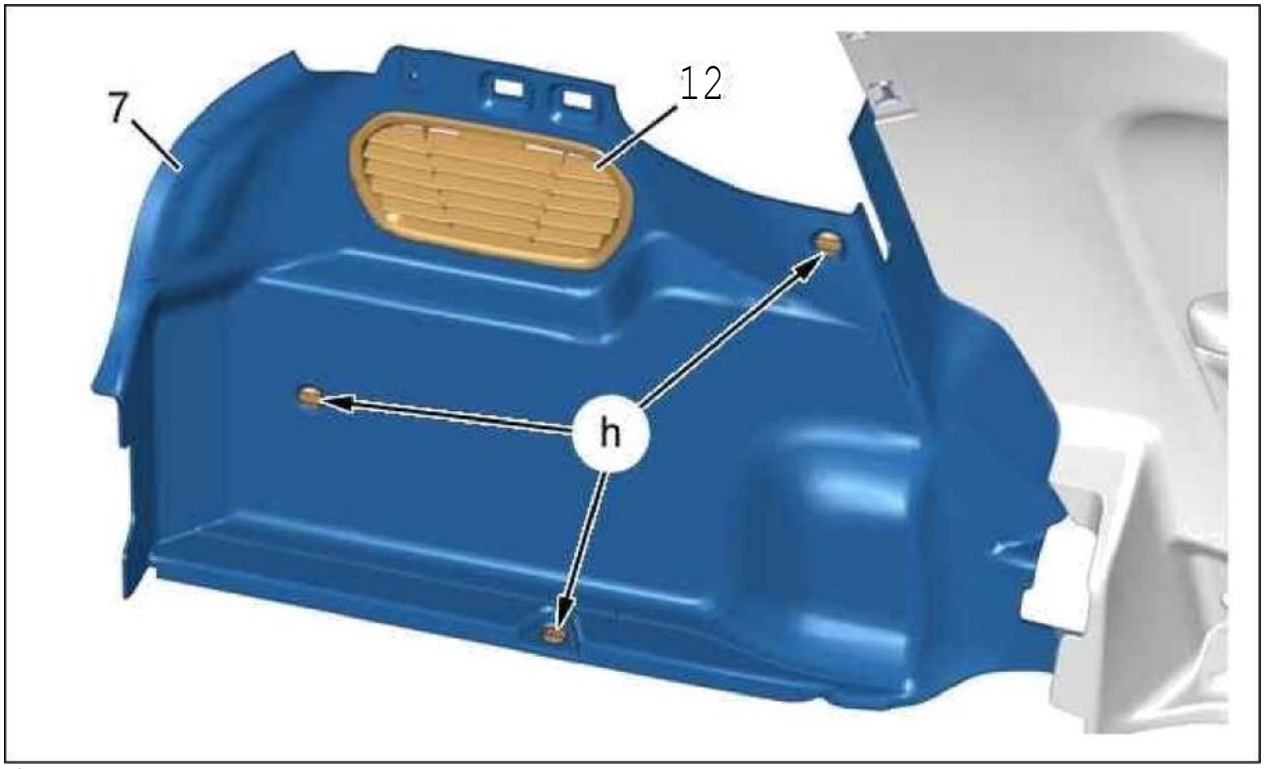


Figura: CSGG1C8D

Retire la alfombra del maletero. Soltar: Los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (12)
- El revestimiento lateral del maletero (7)

3.7. Embellecedor del alerón trasero

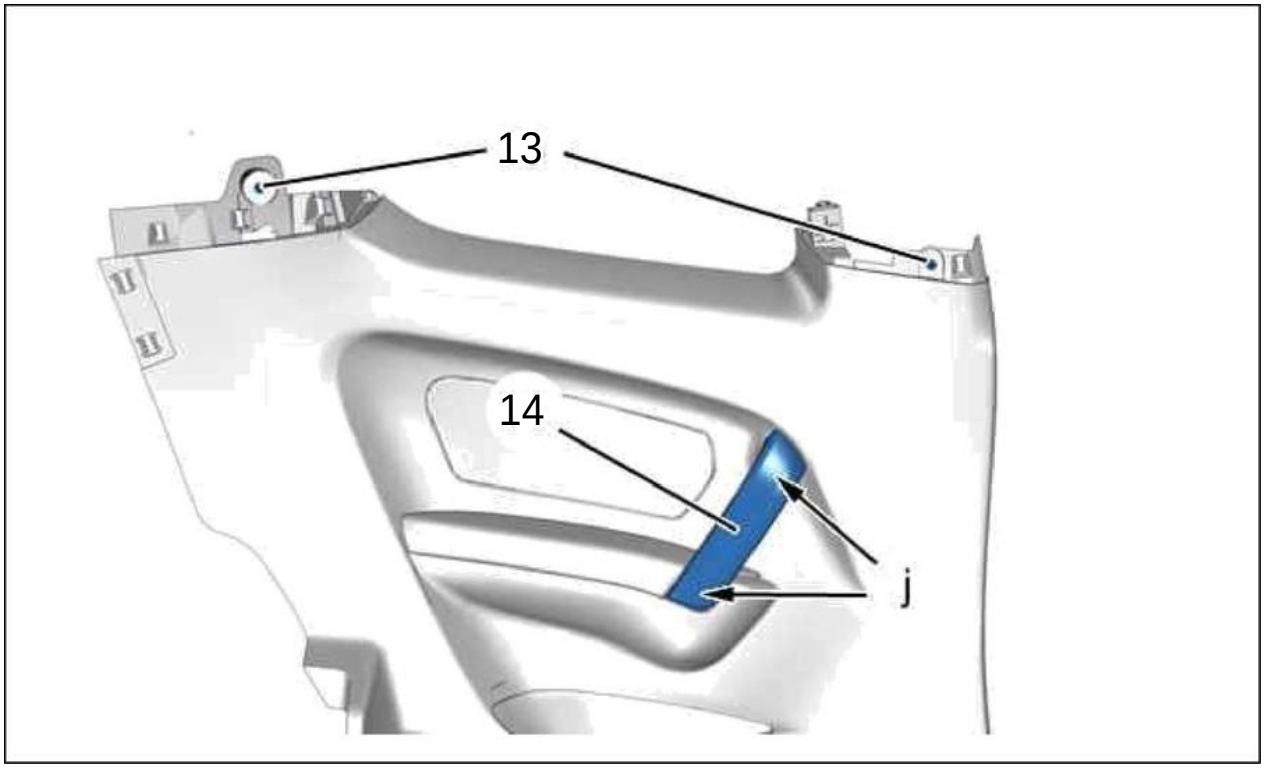


Figura: CSGG1C9D

Incline los respaldos de los asientos traseros.
Soltar la moldura (14) (en "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Quite los tornillos (13).

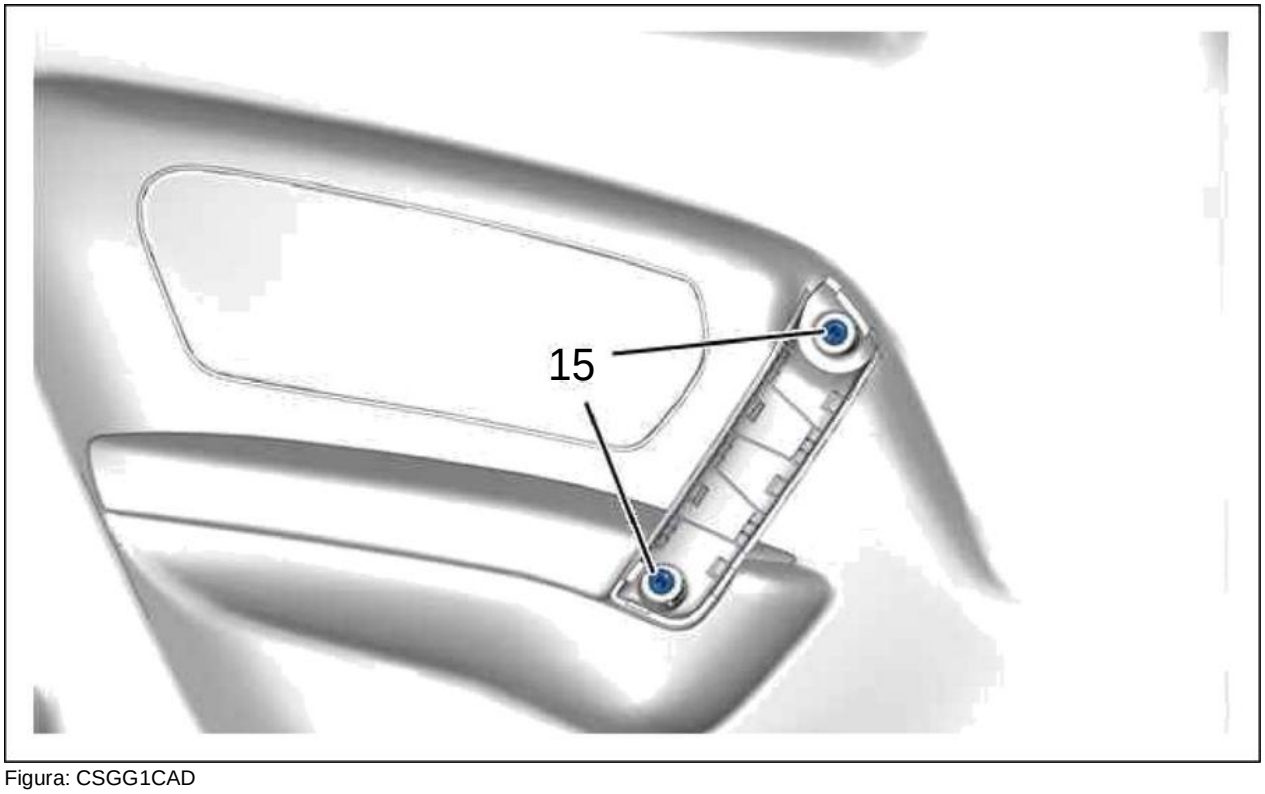


Figura: CSGG1CAD

Retire los tornillos (15).

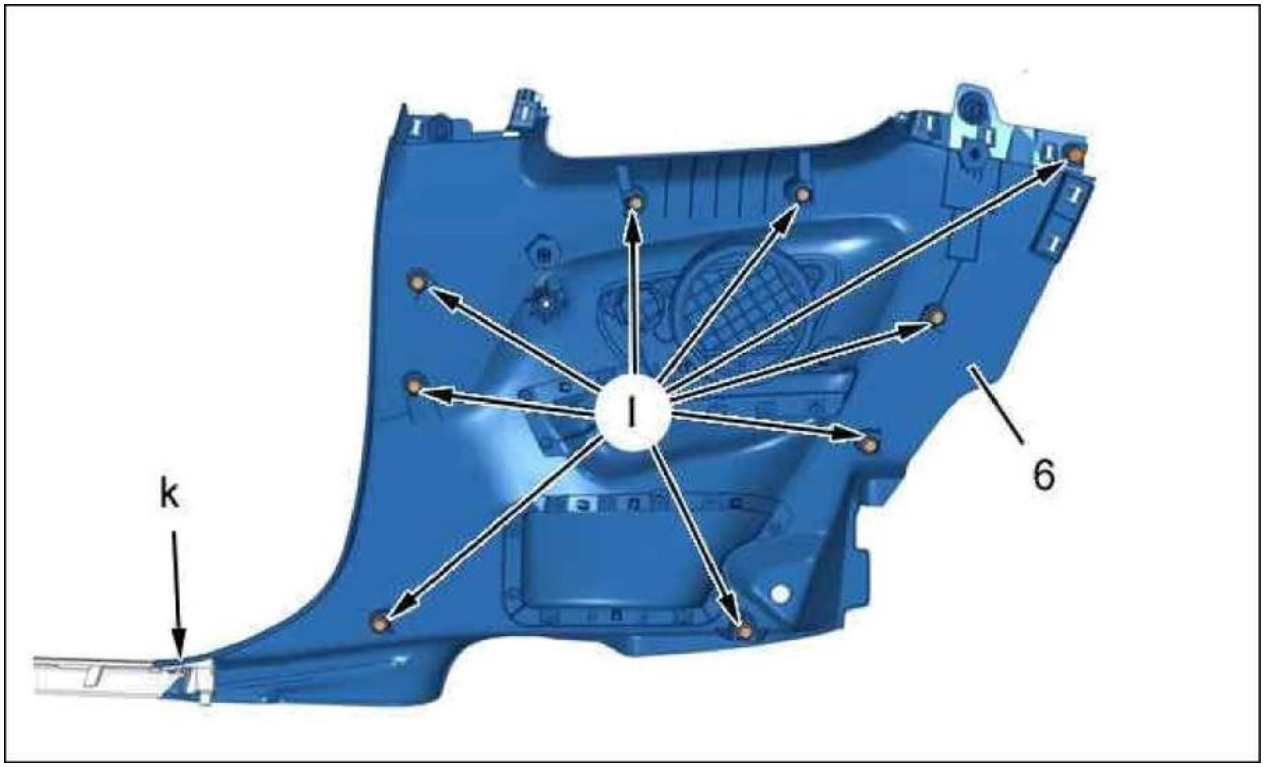


Figura: CSGG1CBD

Desmontar la moldura del alerón trasero (6) (en "k" e "l"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire el guarnecido del alerón trasero (6).

3.8. Moldura del umbral de la puerta delantera

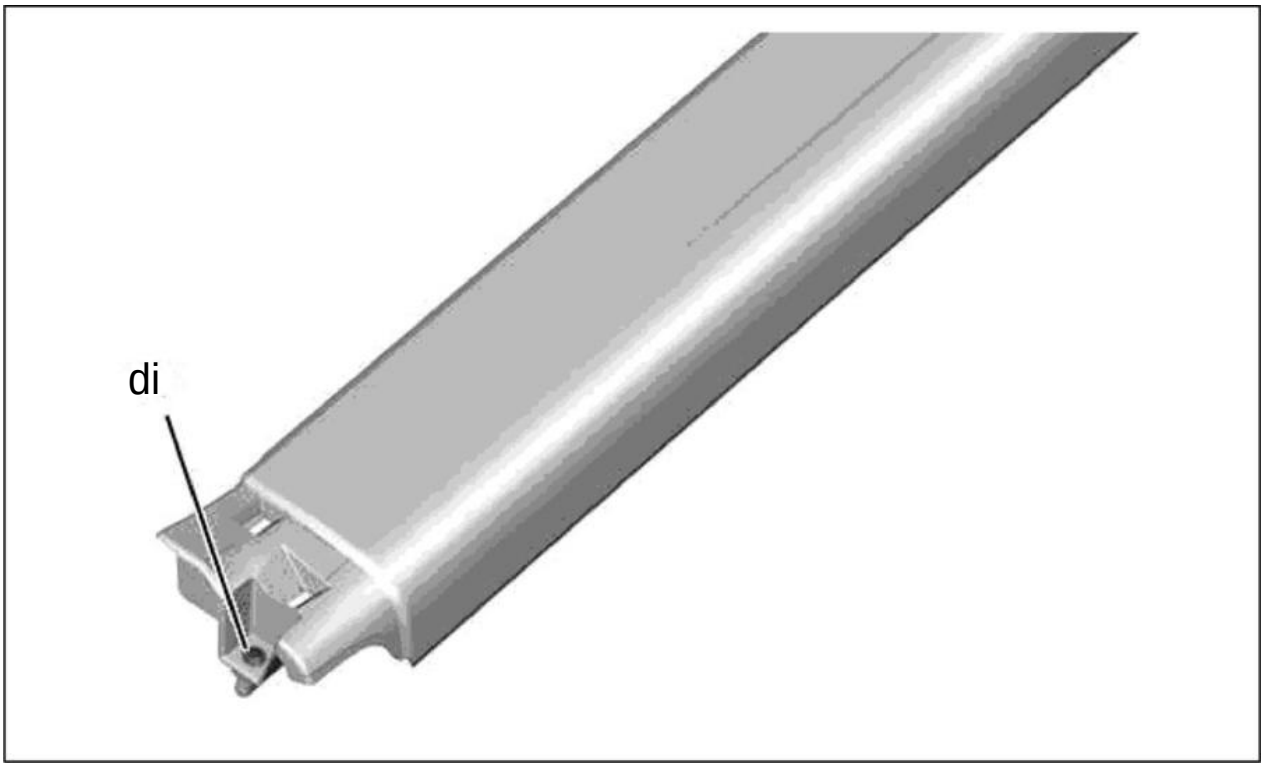


Figura: CSGG1CCD

Quite el tornillo de fijación (16).

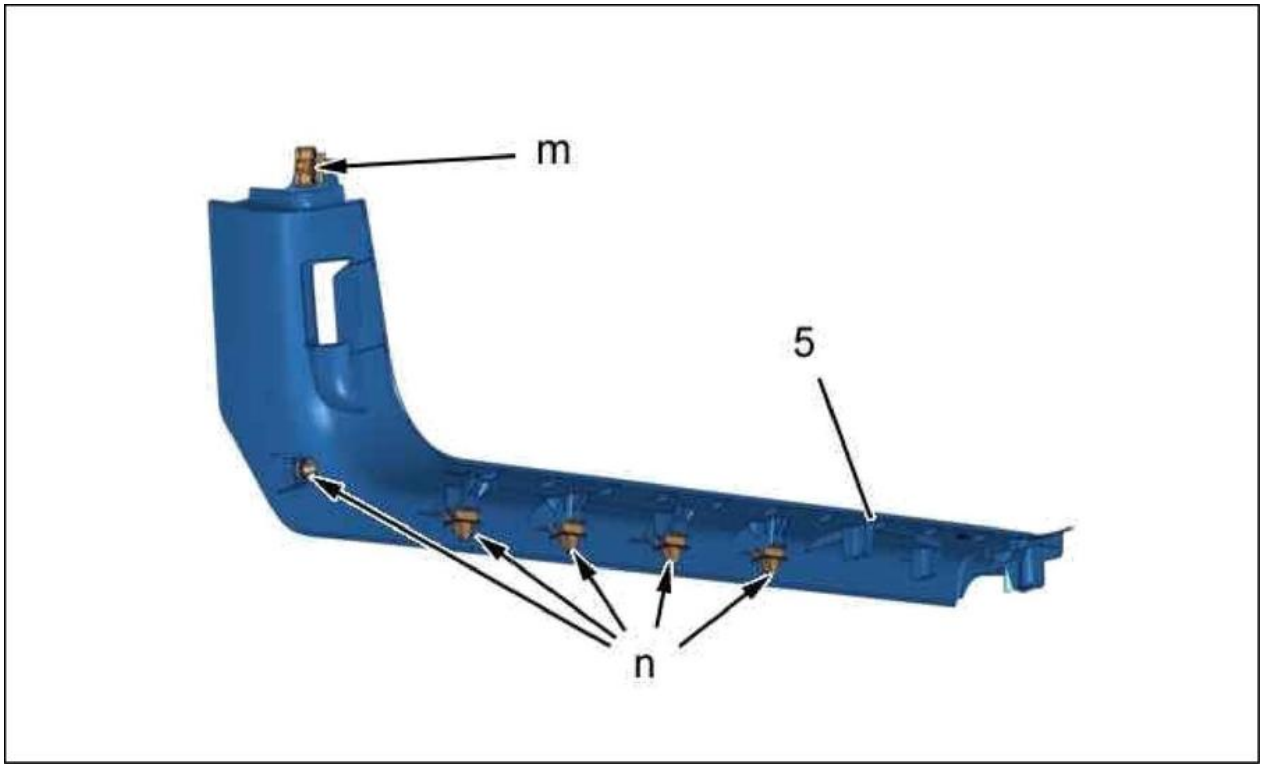


Figura: CSGG1CDD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "n");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (5 PUERTAS)

ESENCIAL:

1. Eliminando

Eliminar :

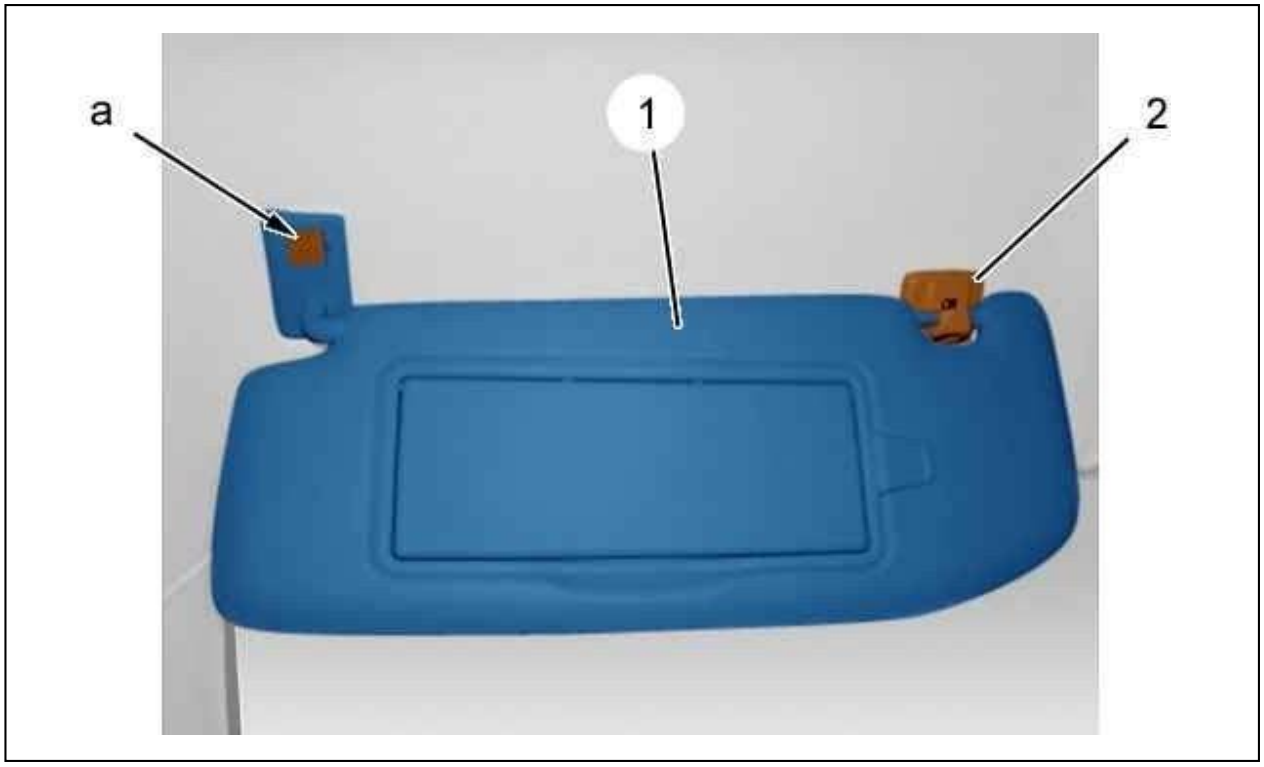


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).
Proceda de manera idéntica para el otro lado.

Figura: CSGG1CQD

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "b"). Retire los soportes (en "b").

NB: simétrico operaciones.

Soltar los ganchos (3) (en "c"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (3).
Incline los siguientes componentes

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

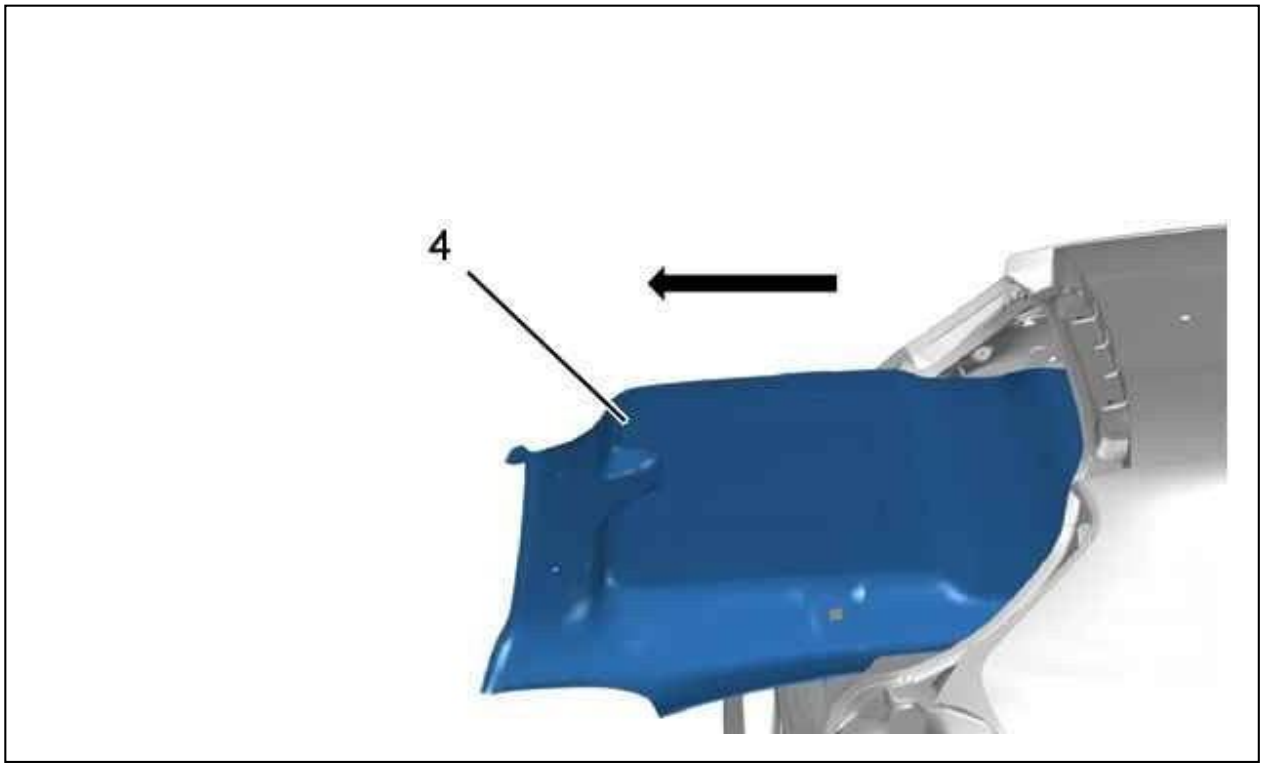


Figura: CSGG1CPD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Saque el revestimiento del techo (4) (en la dirección de la flecha). Retire el revestimiento del techo (4).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORAMICO - 3 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

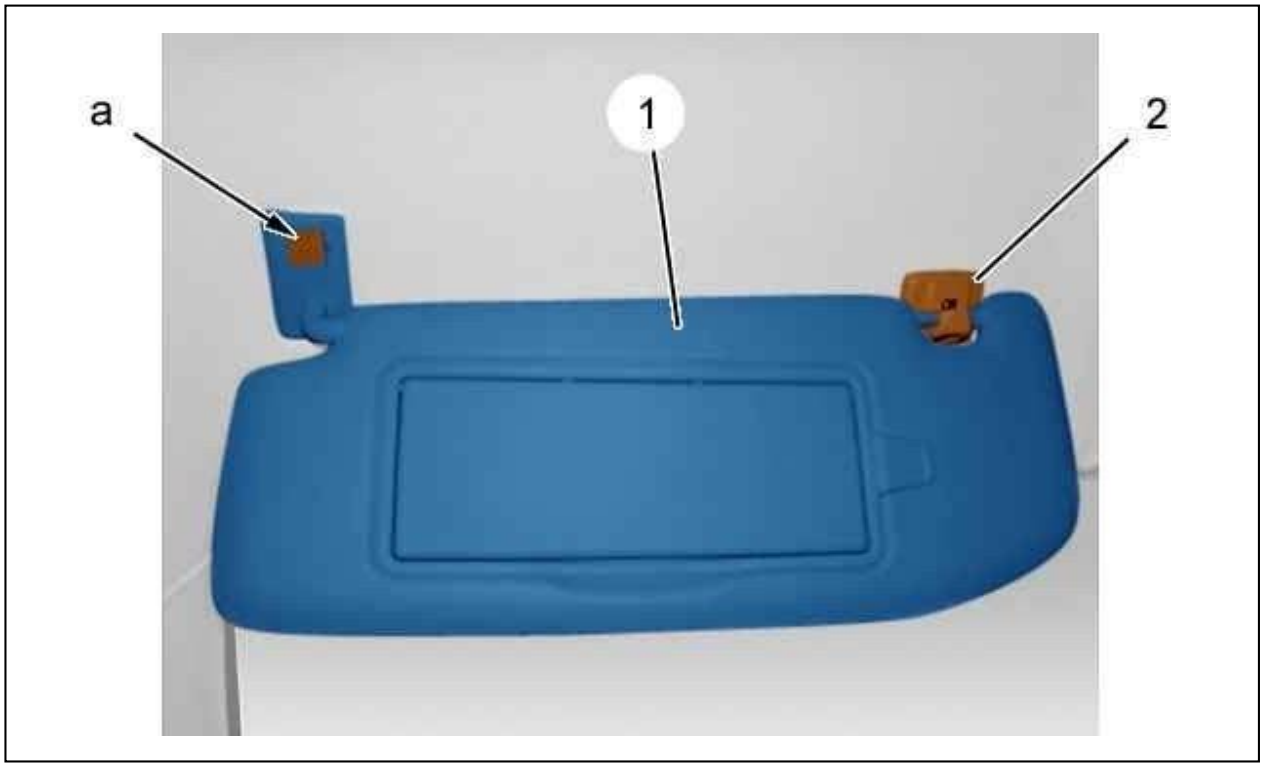


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

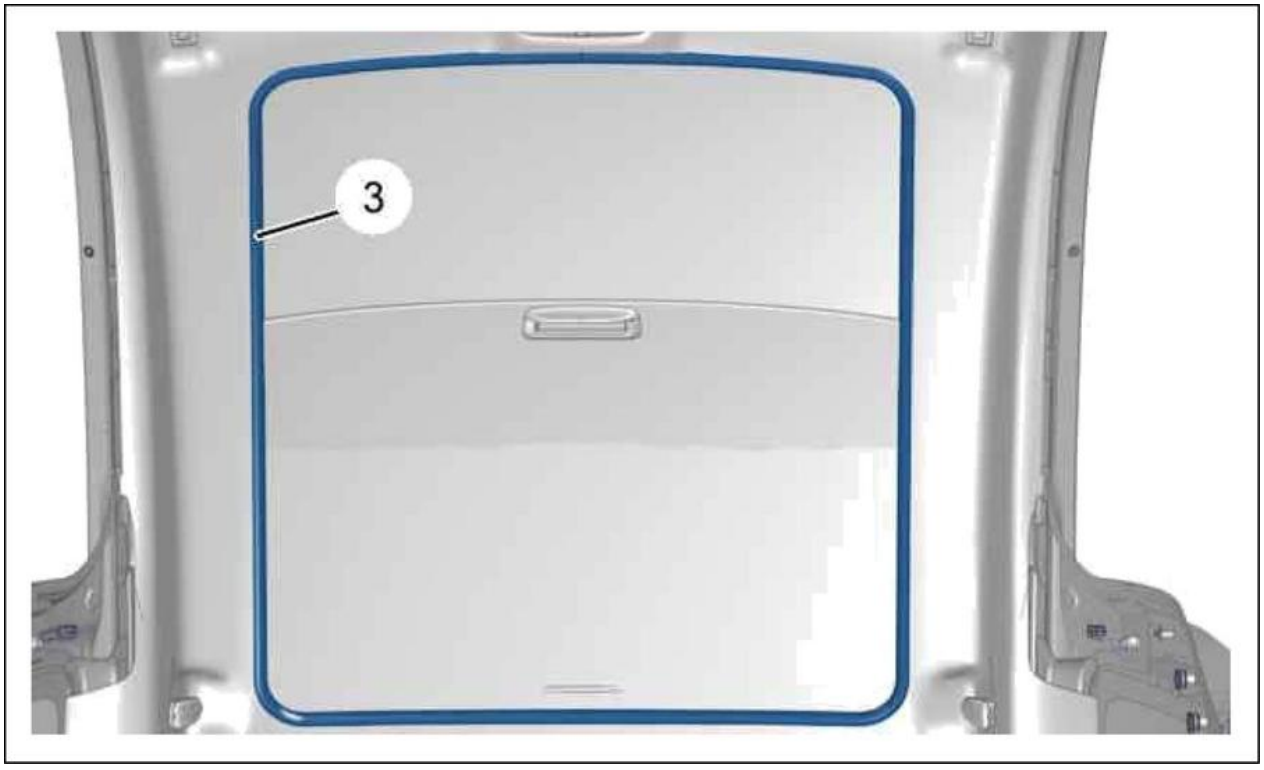


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

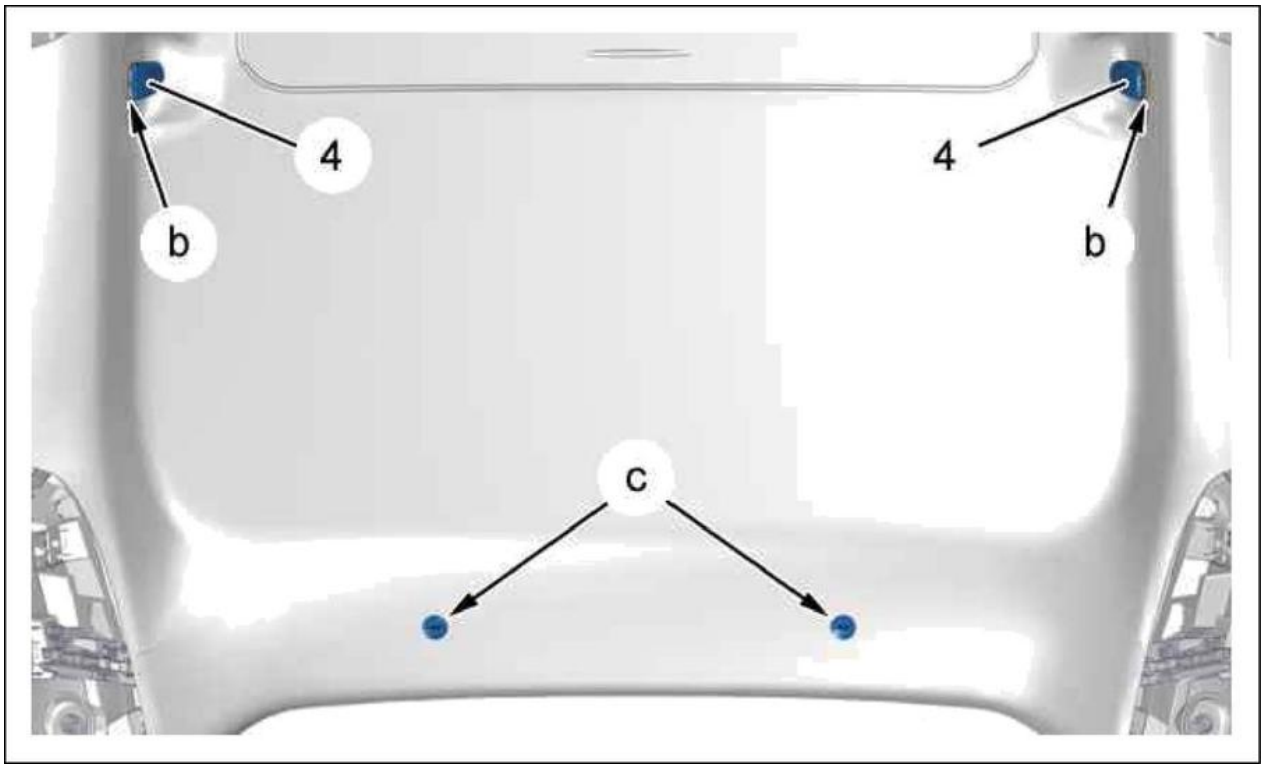


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c"). Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

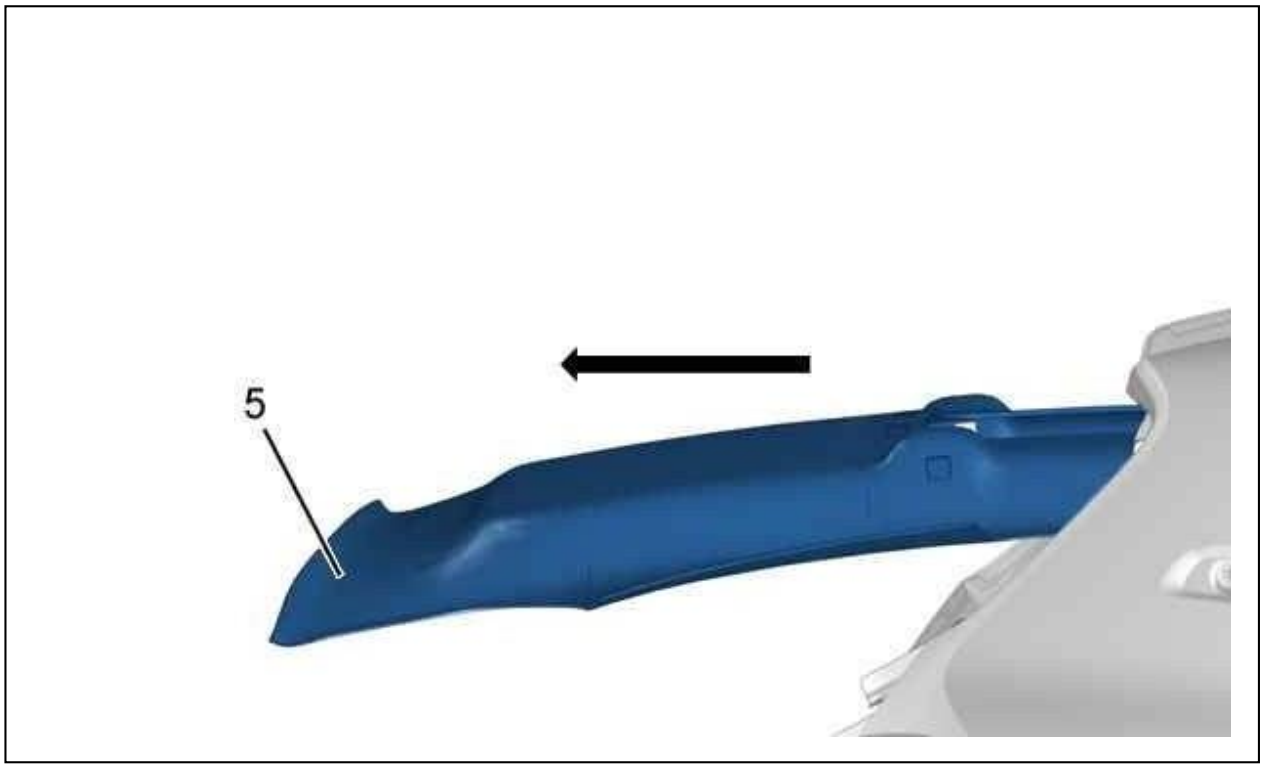


Figura: C5GG1D6D

NB: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Saque el techo interior (5); Deje que el revestimiento del techo descanse sobre los asientos del vehículo. Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

NB: Para la siguiente operación son necesarias 2 personas.

Vuelva a colocar el techo interior.
Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre el dañado fijaciones Limpiar el techo interior con jabón y agua (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: TECHO (TECHO PANORÁMICO - 5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

Desconecta la batería

Eliminar :

- Los embellecedores de los pilares del parabrisas
- El pilar central Superior adornos
- Las almohadillas de ajuste del panel del cuarto
- La consola del techo

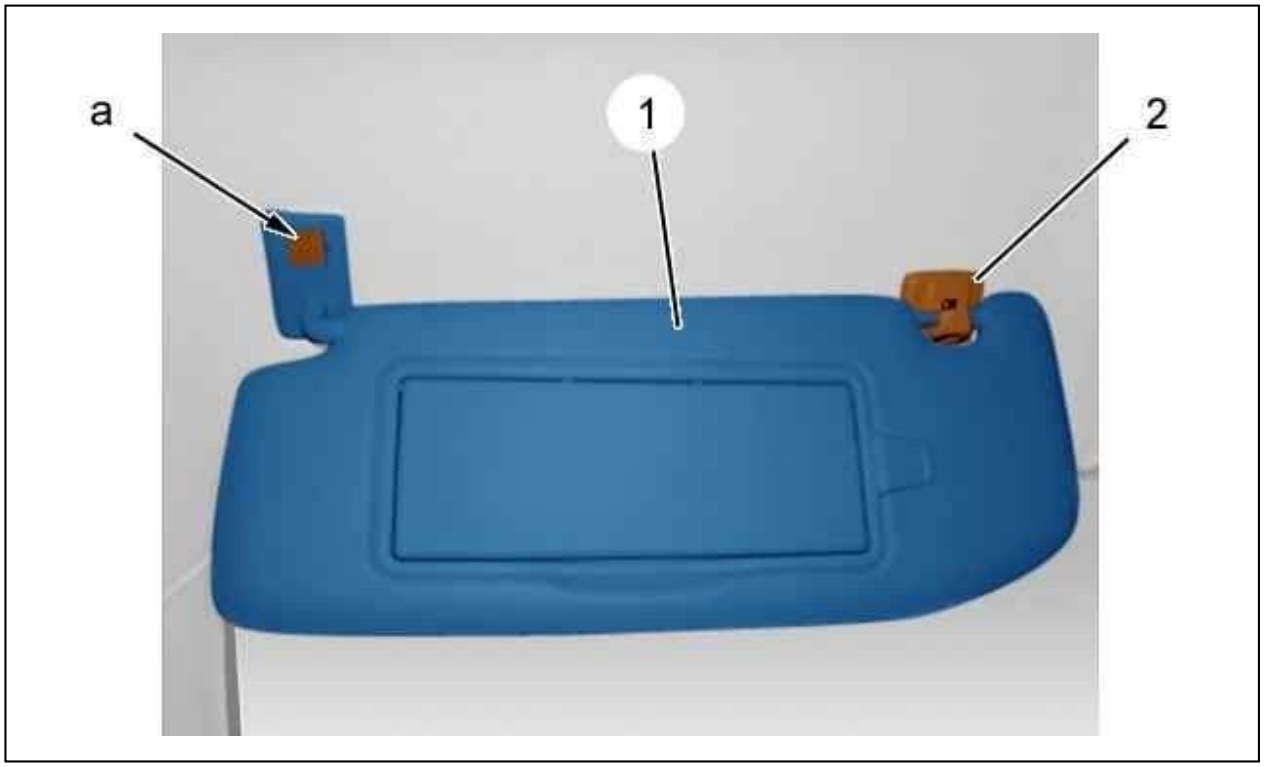


Figura: CSGG1CLD

Soltar el parasol (1) (en "a"); Usando un destornillador fino. Retire el soporte de bloqueo (2).
Separe la visera parasol (1) del travesaño superior.
Desconectar el conector (Según equipamiento).
Retire la visera parasol (1).

NB: Proceda de manera idéntica para el otro lado.

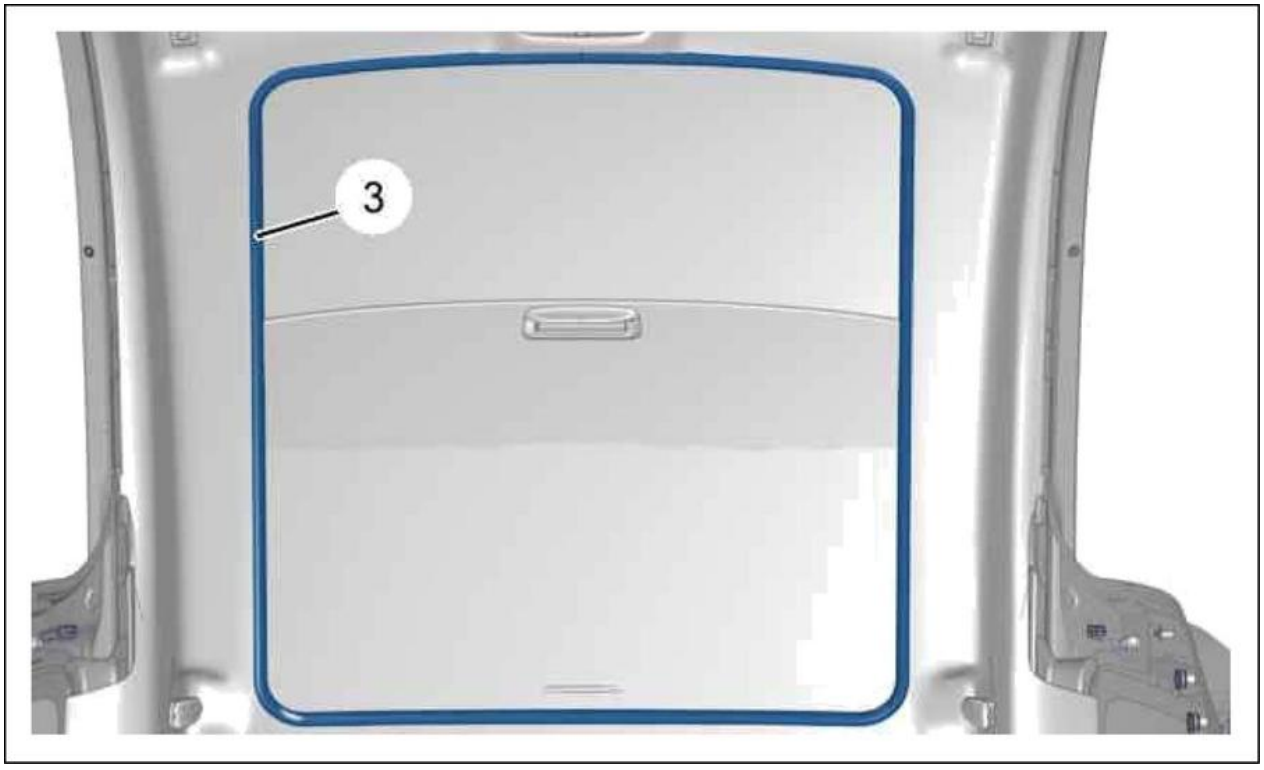


Figura: C5GG1D4D

Retire el sello de acabado (3).

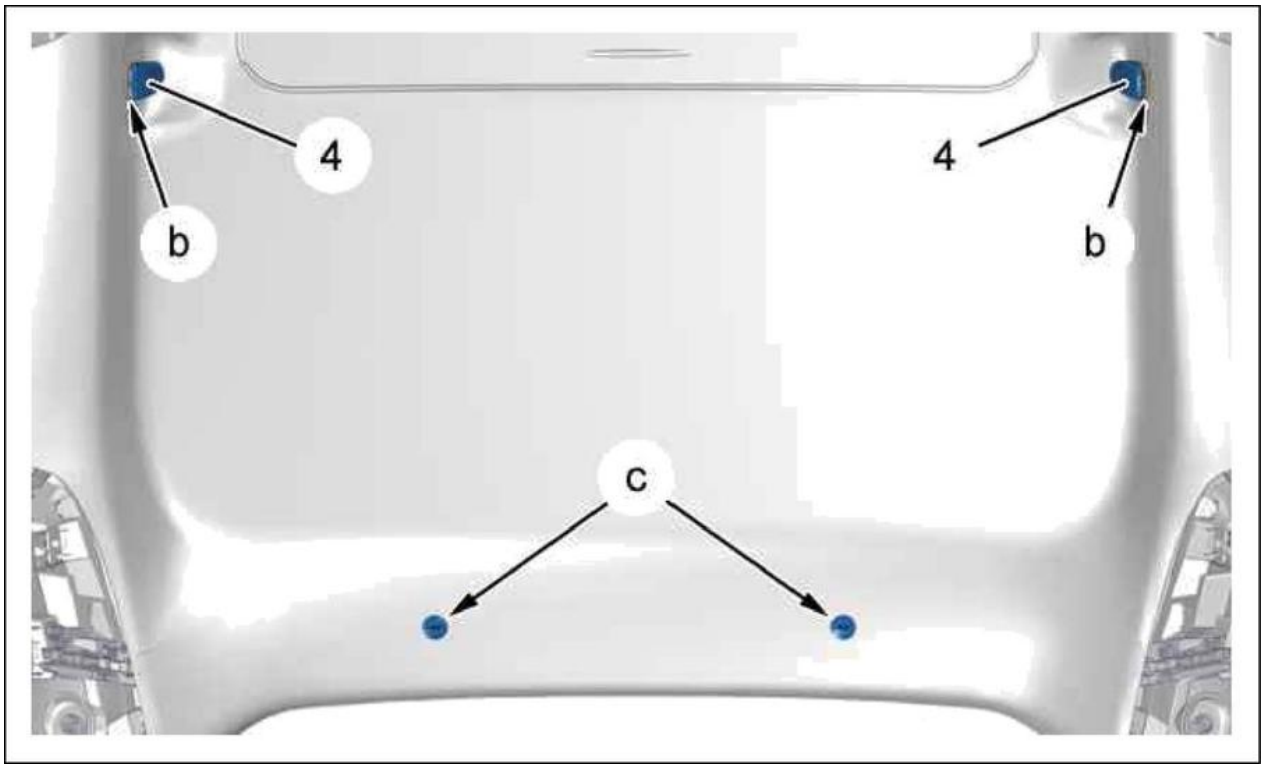


Figura: C5GG1DSO

Gire las fijaciones un cuarto de vuelta (en "c"). Retire los soportes (en "c").
Soltar los ganchos (4) (en "b"); Usando un destornillador fino. Retire los ganchos (4).
Incline los siguientes componentes:

- El respaldo del asiento trasero descansa
- Los asientos delanteros

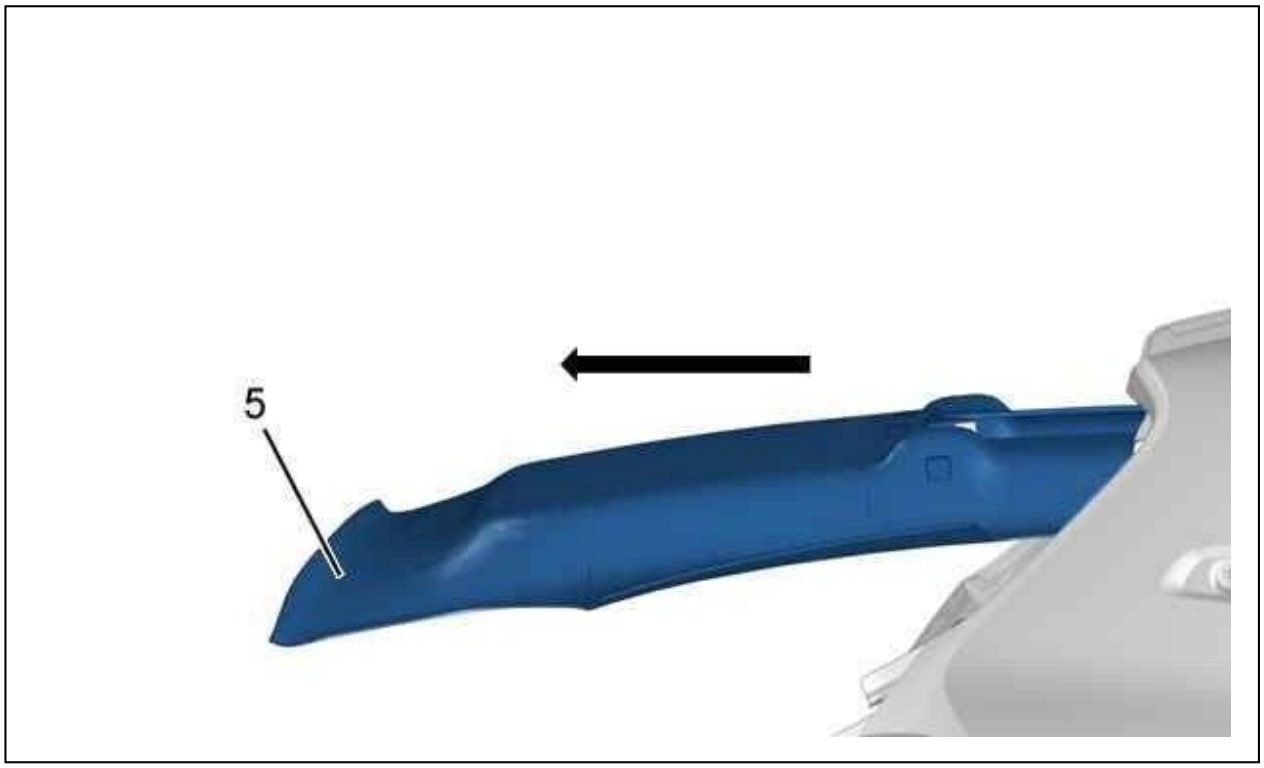


Figura: C5GG1D6D

PRECAUCIÓN: 2 operadores son necesarios para llevar fuera la siguiente operaciones.

Extraiga el revestimiento del techo (5) (Deje que el revestimiento del techo (5) descanse sobre los asientos del vehículo). Saque el revestimiento del techo (5) (en la dirección de la flecha).
Retire el revestimiento del techo (5).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: El techo interior debe ser manipulado con cuidado para evitar cualquier daño.

Colocar el techo interior (se necesitan 2 personas para realizar esta operación). Proceda en orden inverso a la extracción.

NB: Reemplace siempre las fijaciones dañadas.

PRECAUCIÓN: Limpiar el techo interior con agua y jabón (Si necesario).

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: MOLDURAS INTERIORES (5 PUERTAS)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Presentación

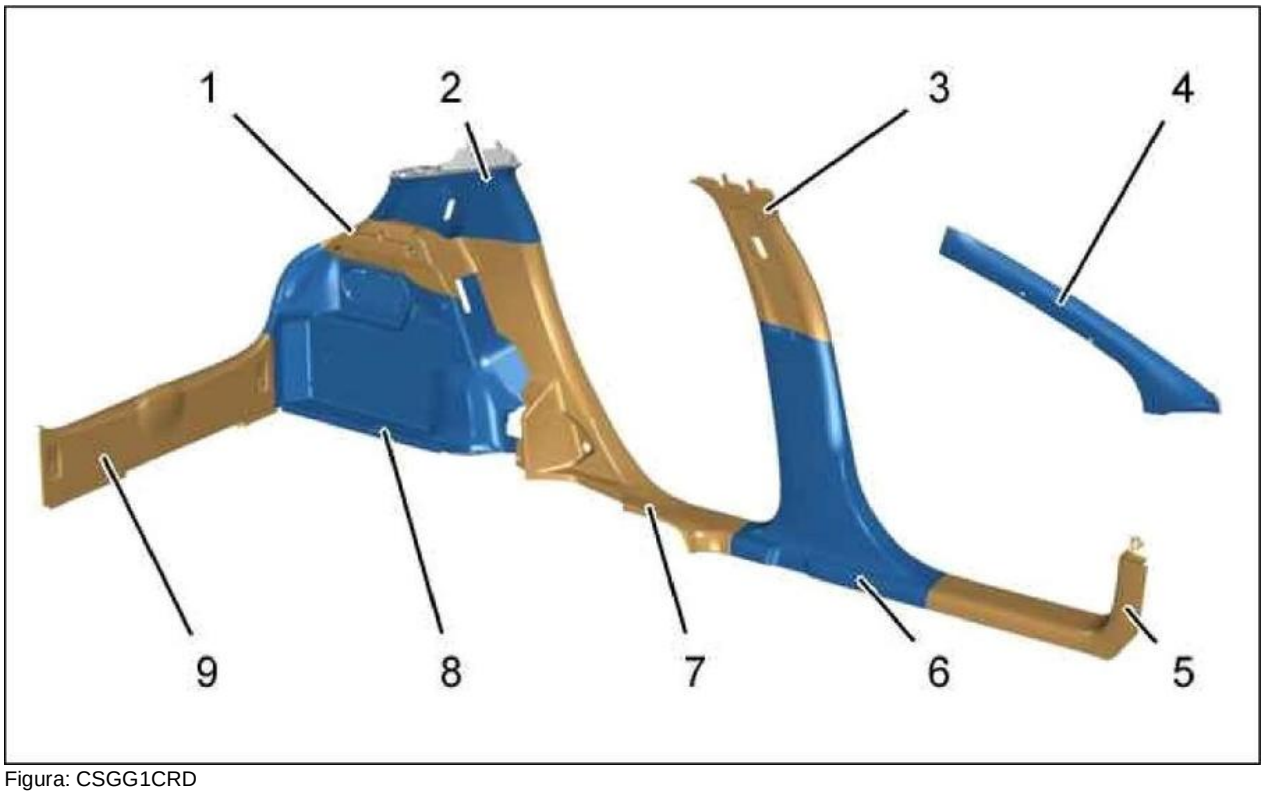


Figura: CSGG1CRD

(1) Embellecedor del estante trasero.

(2) Embellecedor del panel del cuarto trasero.
(3) Guarnecido superior del pilar central.
(4) Embellecedor del pilar del parabrisas.
(5) Moldura del umbral de la puerta delantera.
(6) Embellecedor inferior del pilar central.
(7) Moldura del umbral de la puerta trasera.
(8) Revestimiento lateral de maletero.
(9) Moldura de umbral de maletero.

3. Eliminando

3.1. Embellecedor del pilar del parabrisas

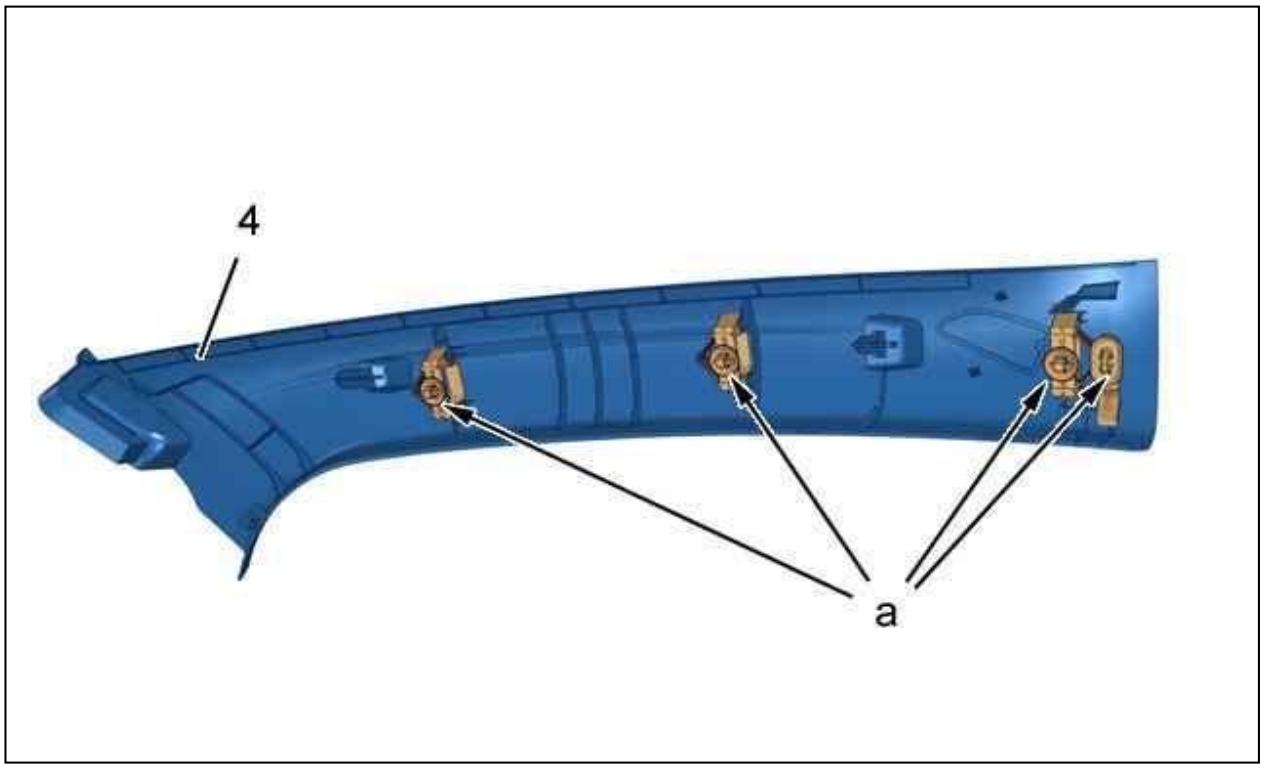


Figura: CSGG1C2D

Soltar el guarnecido del montante del parabrisas (4) (en "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: El revestimiento del montante del parabrisas (4).
Retire el revestimiento del montante del parabrisas (4).

3.2. Embellecedor del estante trasero

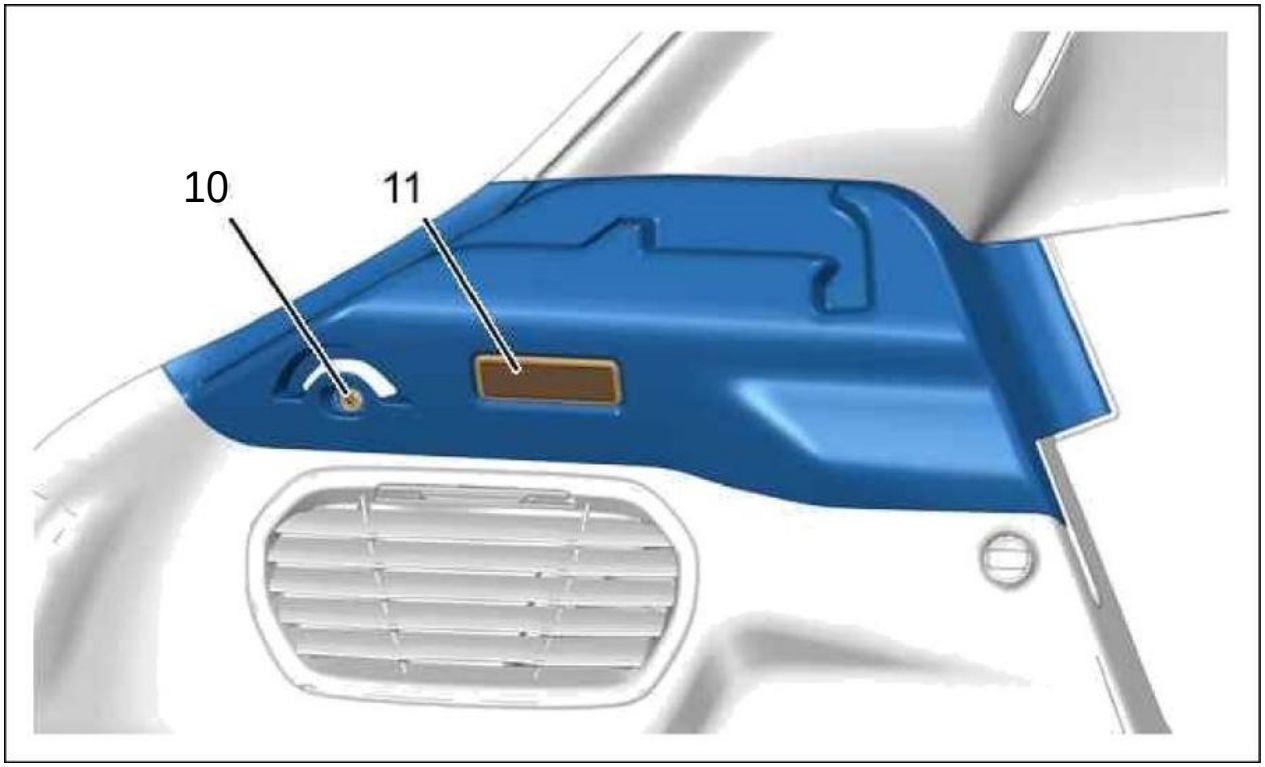


Figura: CSGG1CSD

Eliminar :

- El cerrojo (10)
- La lámpara (11)

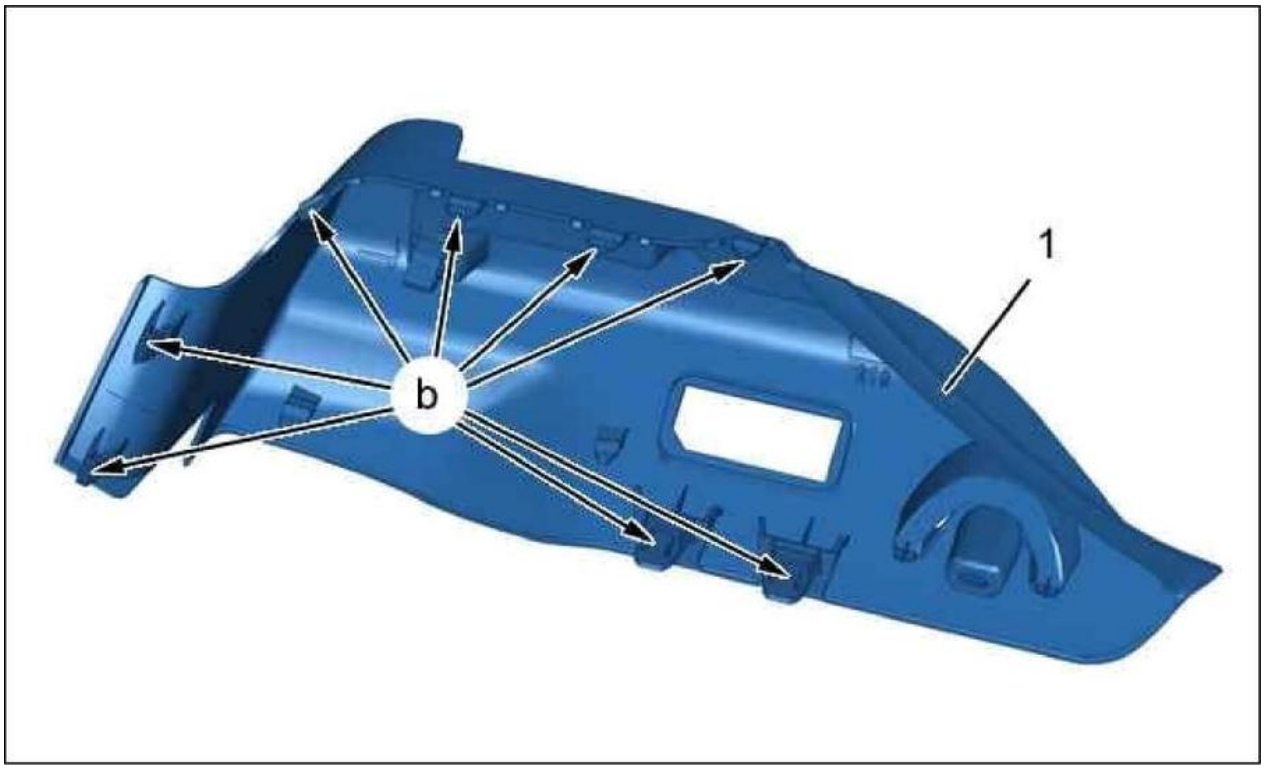


Figura: CSGG1C4D

Suelte la moldura del estante trasero para paquetes (1) (como "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura del estante para paquetes trasero (1).

3.3. Revestimiento del panel del cuarto trasero

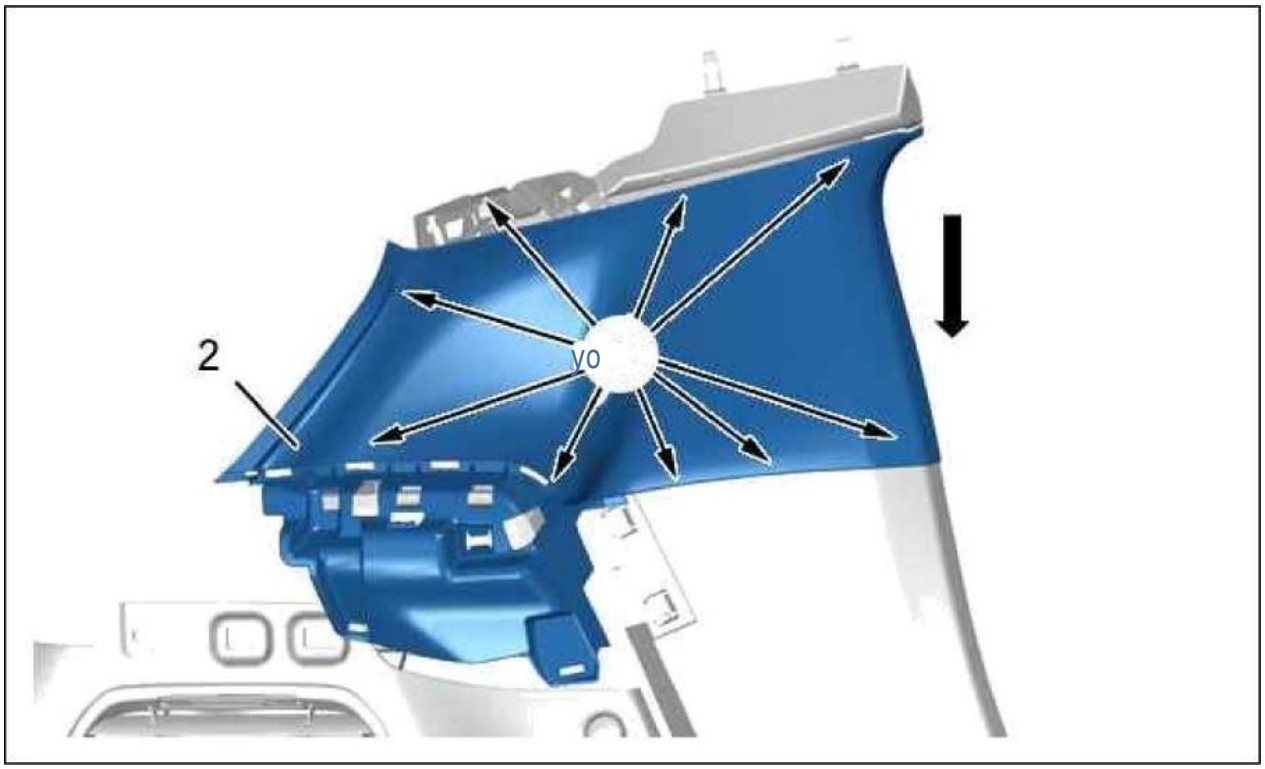


Figura: CSGG1CTD

Soltar la moldura del panel del cuarto trasero (2) (en "c"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar la moldura del panel lateral (2) (en la dirección de la flecha).
Eliminar

- El marco de la ventana del cuarto (2)

3.4. Guarnecido superior del pilar central

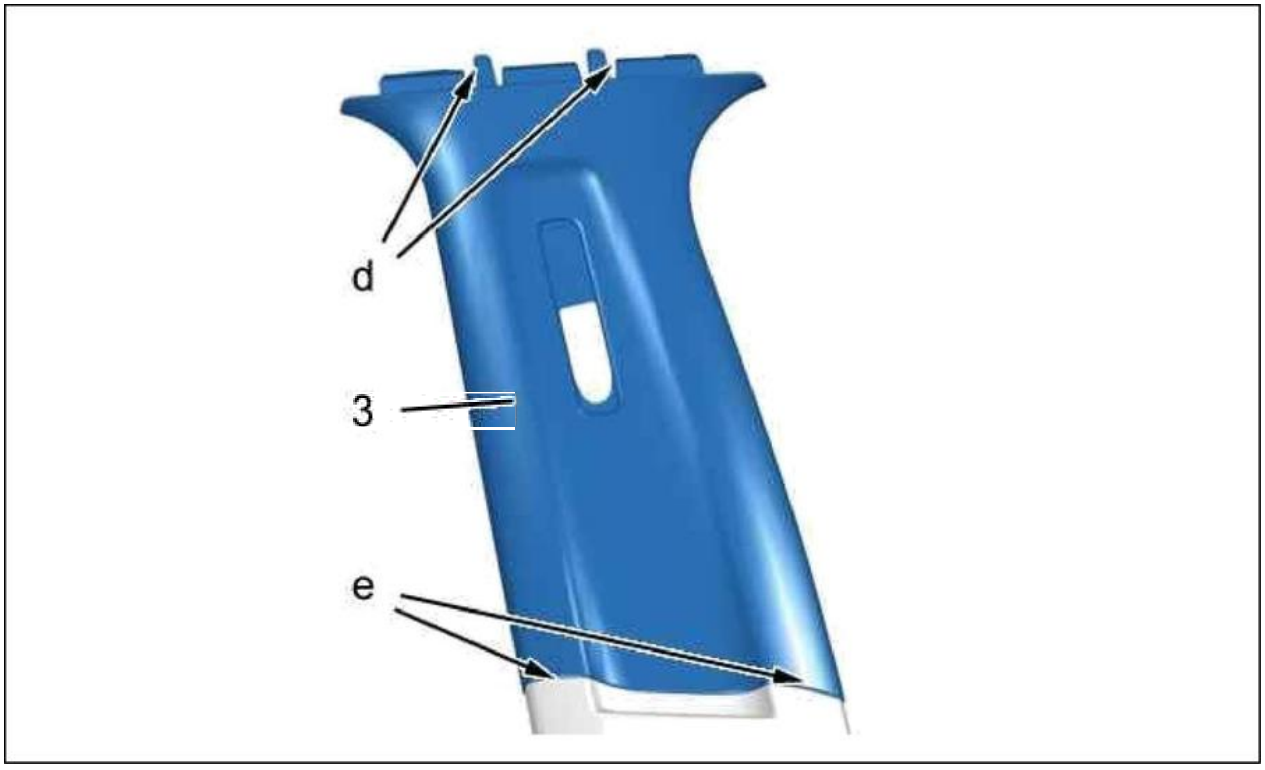


Figura: CSGG1CUD

Separe la moldura superior del pilar central (3) (como "e"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe la moldura superior del pilar central (3) (en "d").
Eliminar :

- El revestimiento superior del montante de la puerta (3)

3.5. Moldura del umbral del maletero

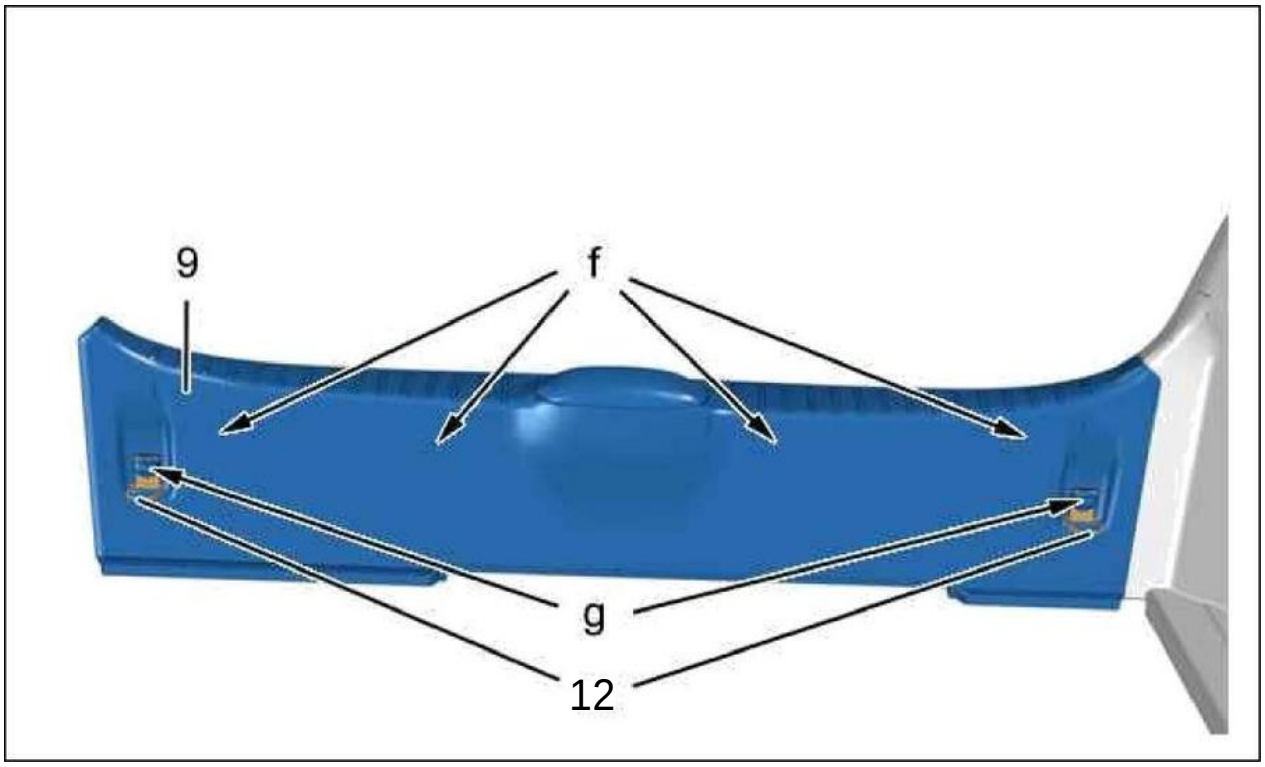


Figura: C5GG1CVD

Suelte los clips (en "g"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire los soportes (12).
Soltar la moldura de la abertura del maletero (9) (en "f "); Con la herramienta [1350-ZZ]. Quitar la moldura del umbral del maletero (9).

3.6. Revestimiento lateral de maletero

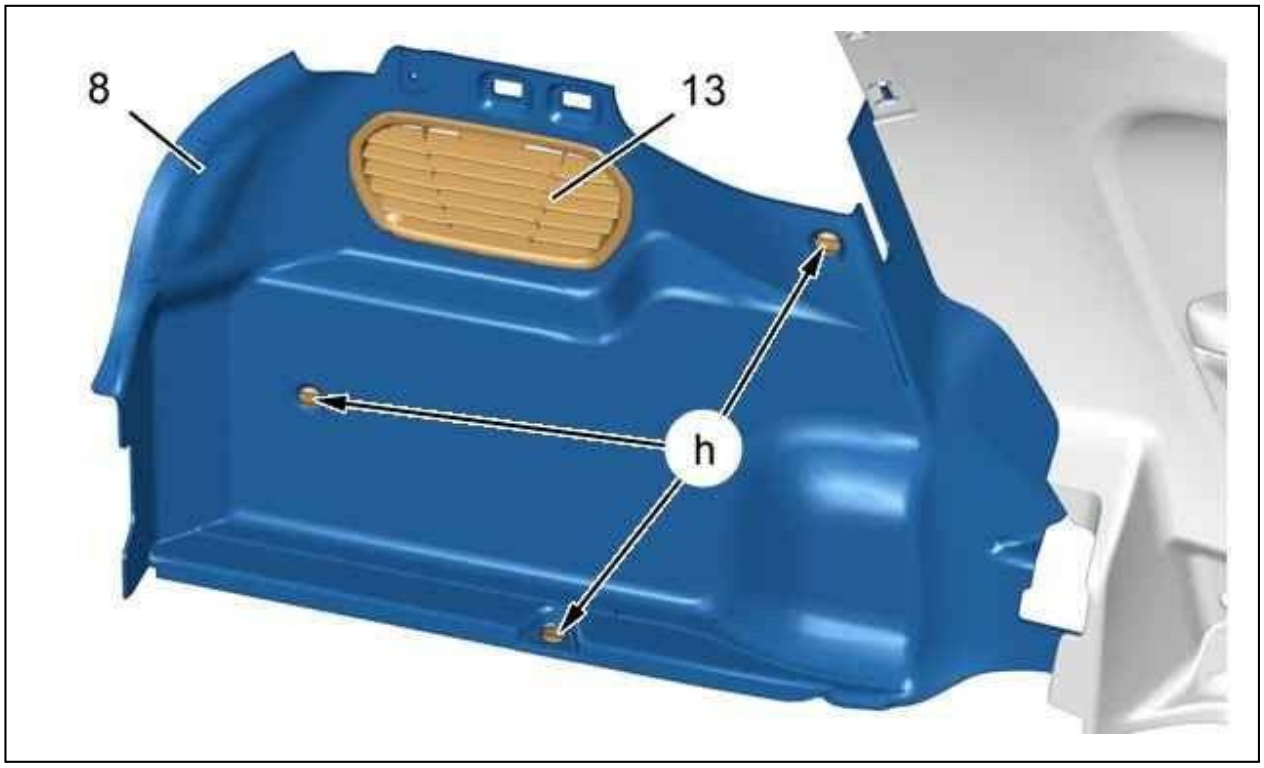


Figura: C5GG1CWD

Retire la alfombra del maletero. Soltar los clips (en "h"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Eliminar :

- La rejilla (13)
- El revestimiento lateral del maletero (8)

3.7. Moldura del umbral de la puerta trasera

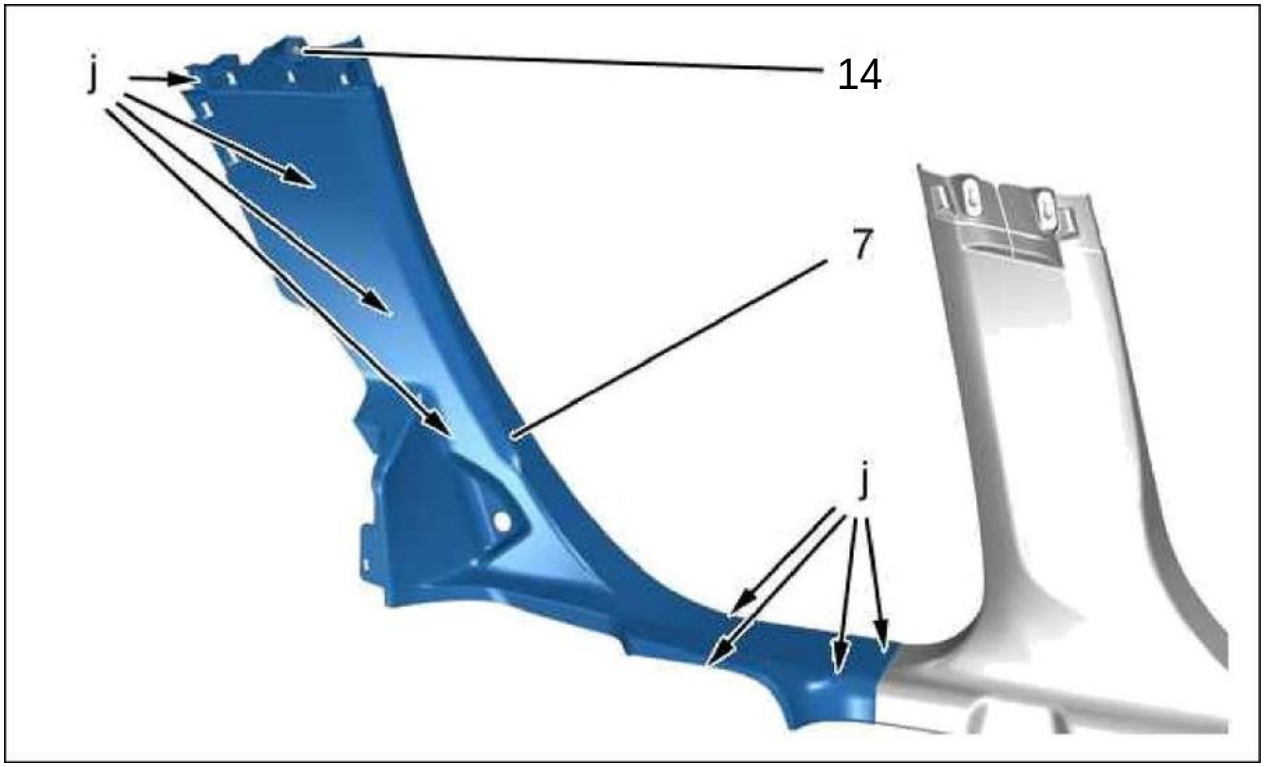


Figura: CSGG1CXD

Incline los respaldos de los asientos traseros. Quite el tornillo de fijación (14).
Soltar: La moldura del umbral de la puerta trasera (7) (como "j"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Extraer: El revestimiento del umbral de la puerta trasera (7).

3.8. Embellecedor inferior del pilar central

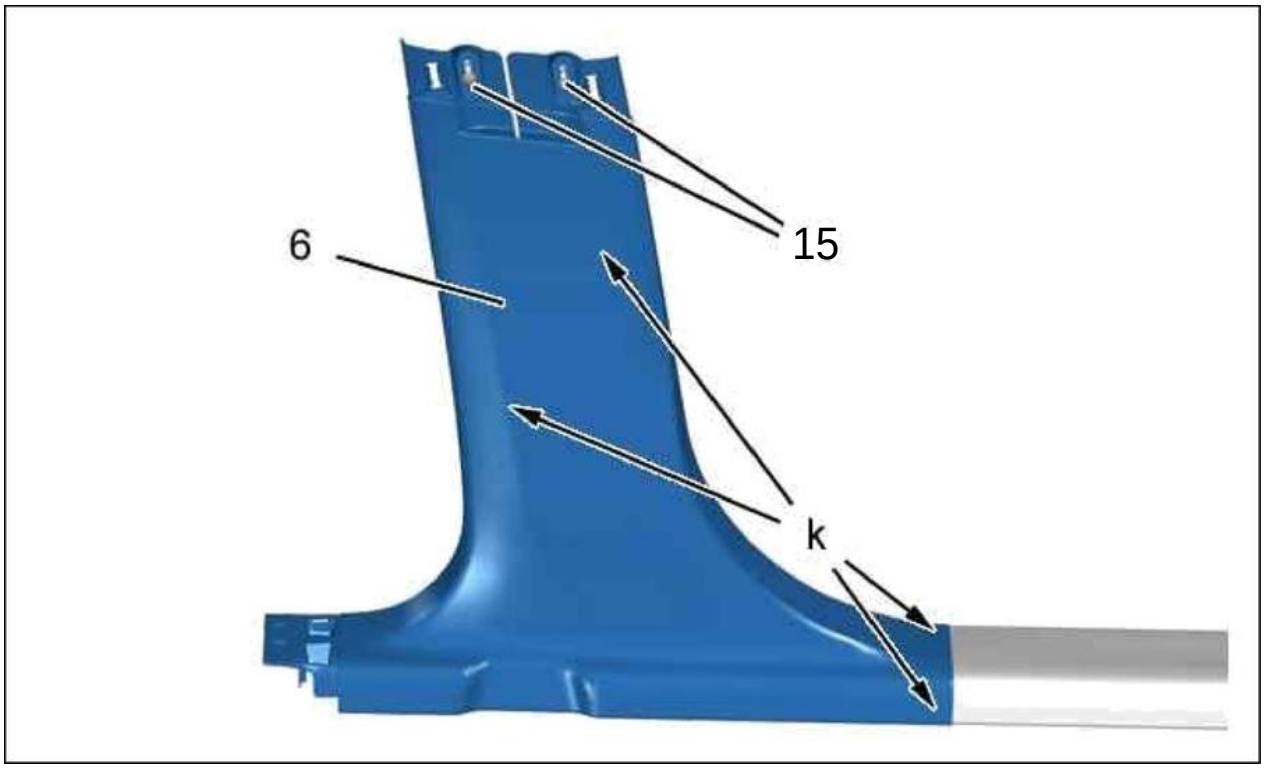


Figura: CSGG1CYD

Retire los tornillos (15).
Soltar la moldura inferior del pilar central (6) (en "k"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura inferior del poste b / c (6).

3.9. Moldura del umbral de la puerta delantera

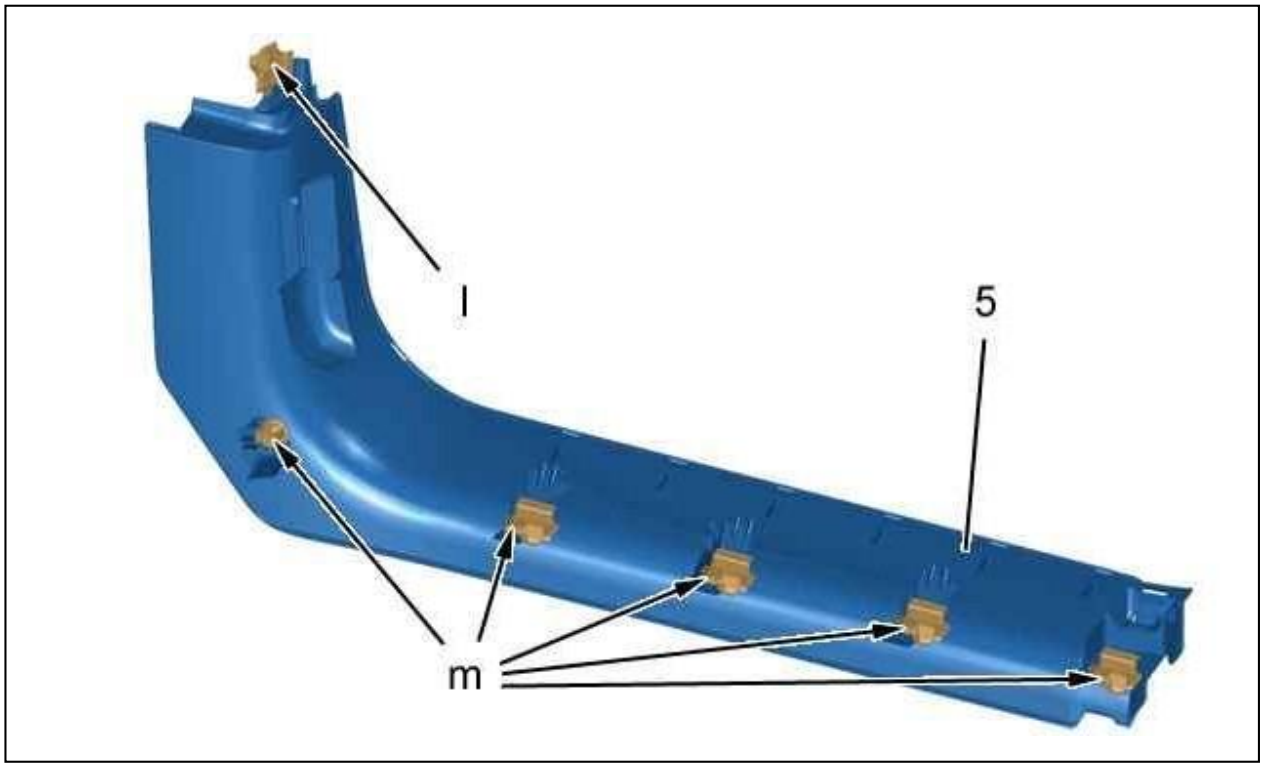


Figura: CSGG1CZD

Soltar la moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "m"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar: La moldura del umbral de la puerta delantera (5) (en "l");.
Retire la moldura del umbral de la puerta delantera (5).

4. Reacondicionamiento

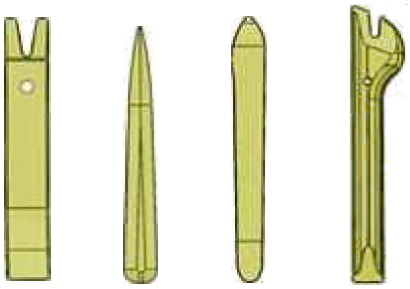
ESENCIAL: Reemplace siempre el dañado fijaciones.

Proceda en orden inverso a la extracción.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - REARMADO: ALFOMBRA DE PISO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Herramienta	REFERENCIA	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Desconecta la batería yo

2.1. 3-5 puertas

Eliminar :

- El cojín del asiento trasero yo
- La consola central yo
- La fascia yo
- La unidad de calefacción yo

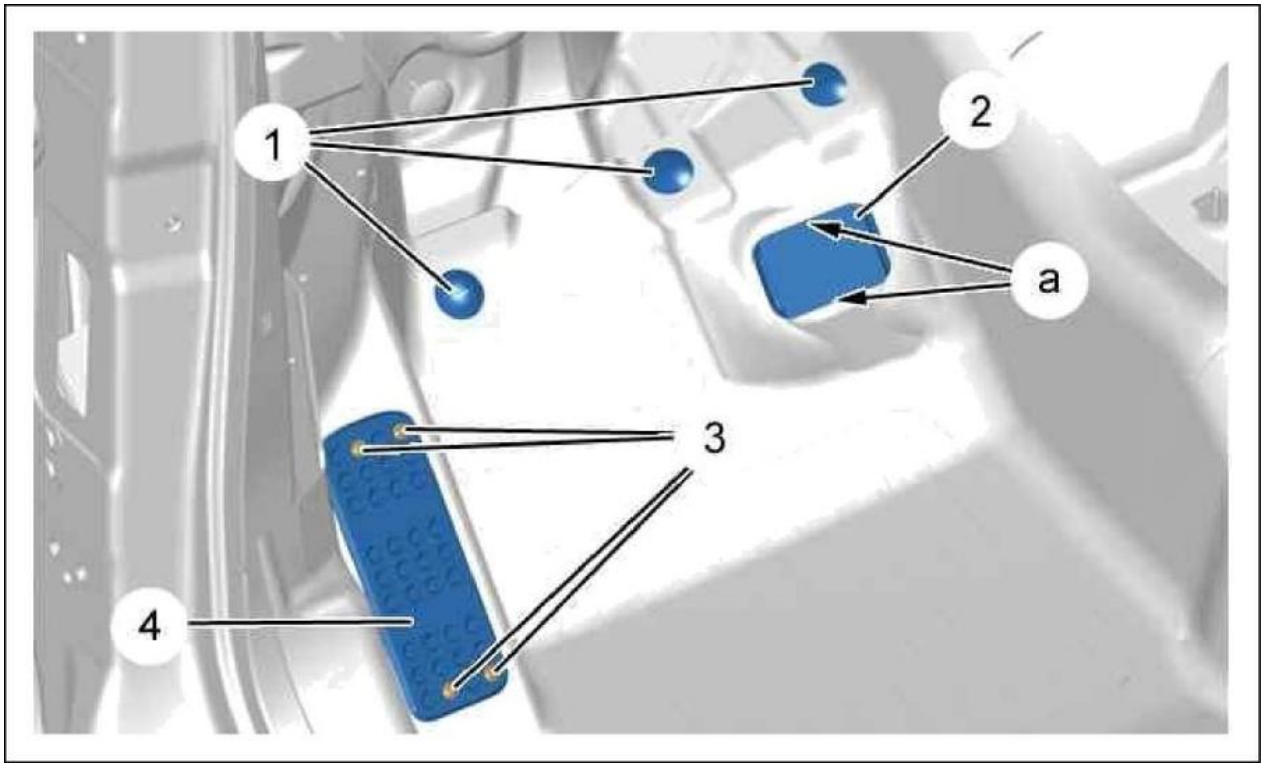


Figura: C5GG1DTD

Eliminar :

- Los montajes (1)
- Los tornillos (3)
- El reposapiés (4)

Soltar la moldura (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la moldura (2).

2.2. 3 puertas

Eliminar :

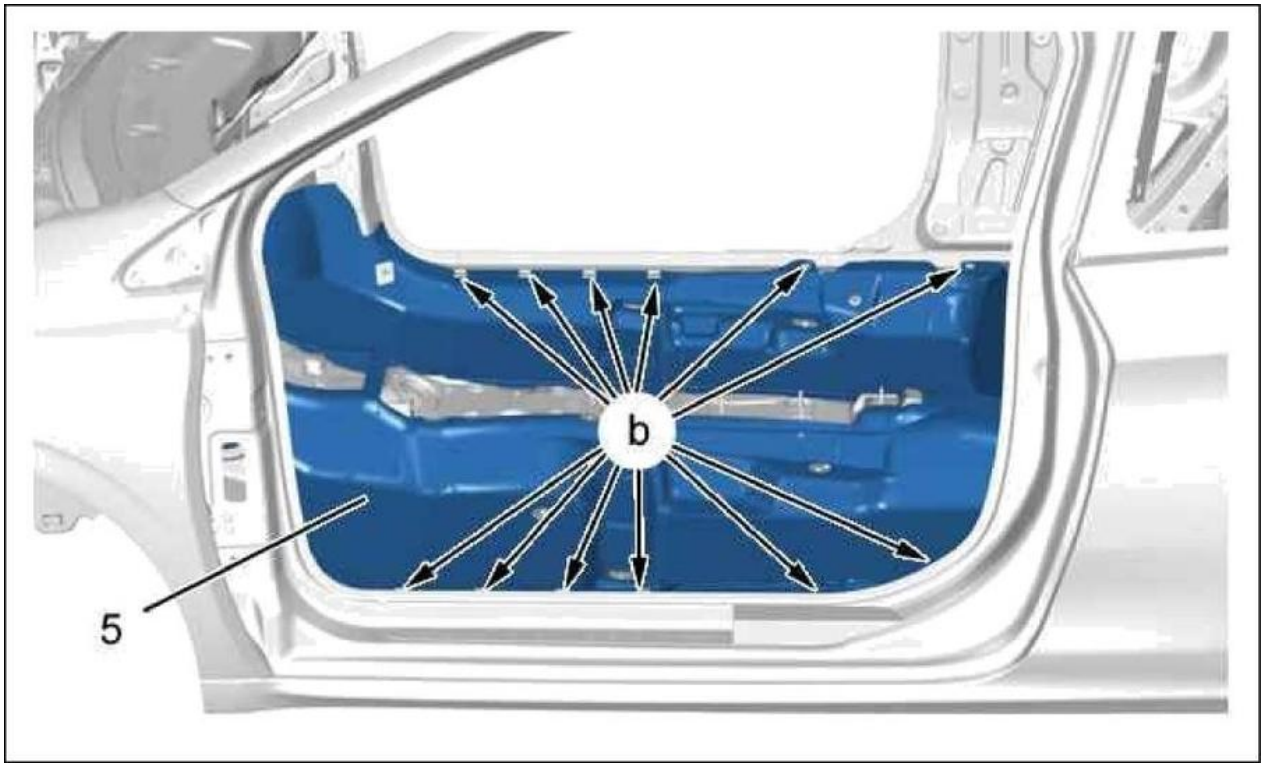


Figura: C5GG1DUD

Suelte la alfombra del piso (5) (en "b"). Retire la alfombra del piso (5).

2.3. 5 puertas

Eliminar :

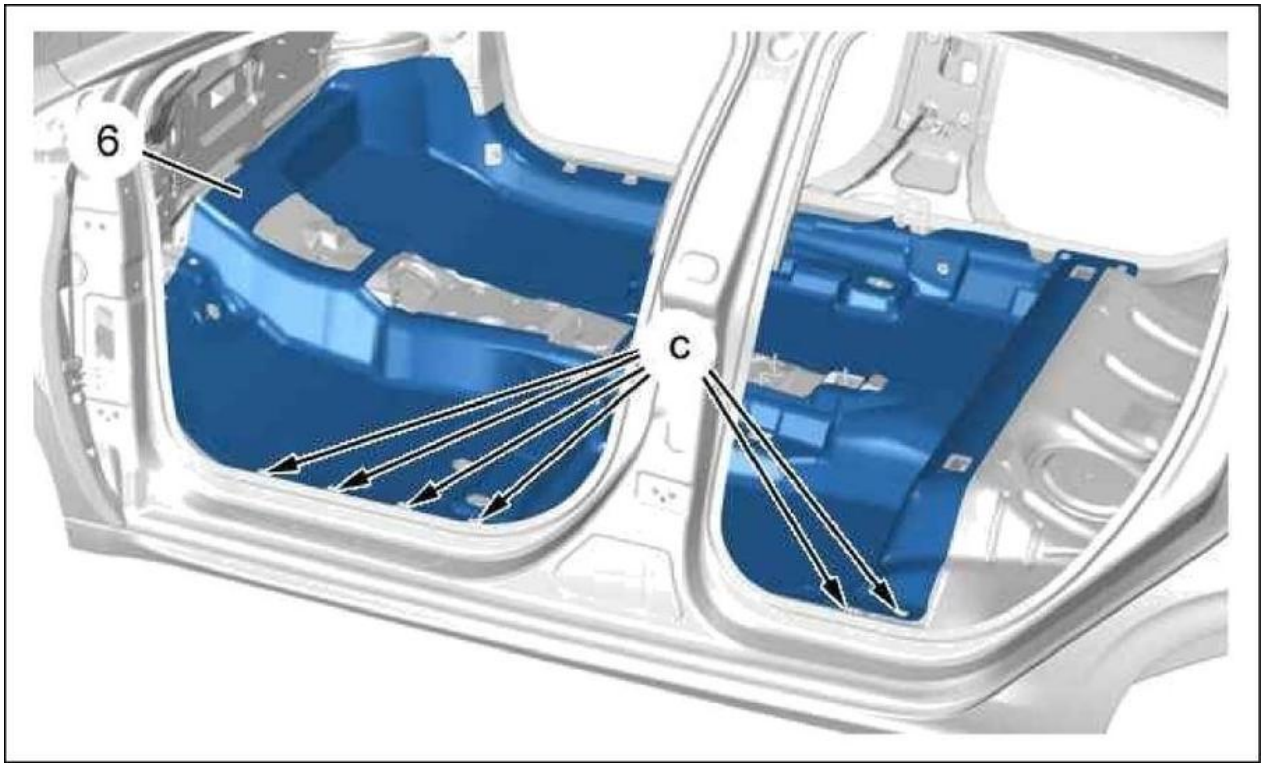


Figura: C5GG1DVD

Suelte la alfombra del piso (6) (en "c") (Funcionamiento simétrico). Retire la alfombra del piso (6).

3. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe que todo el equipo funciona.

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

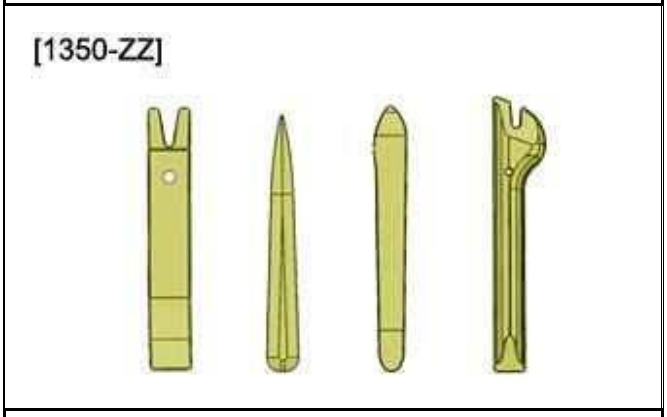
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

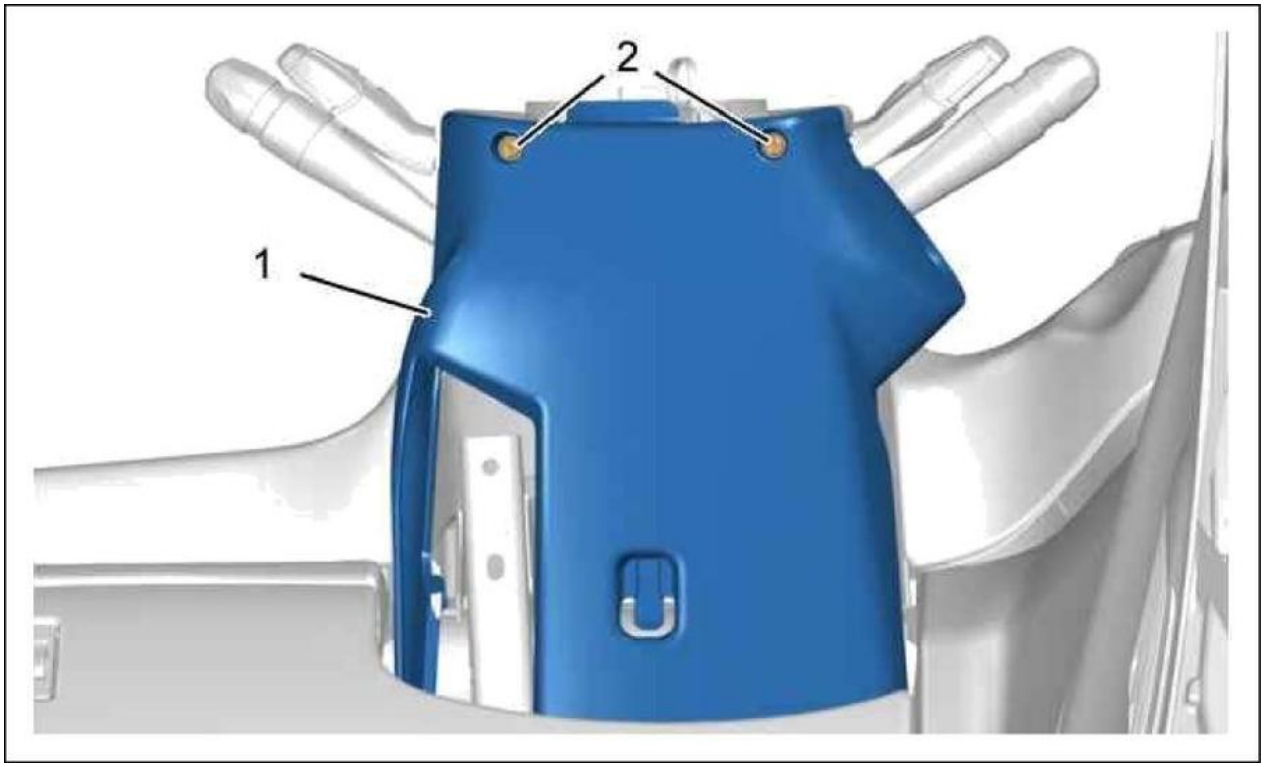


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

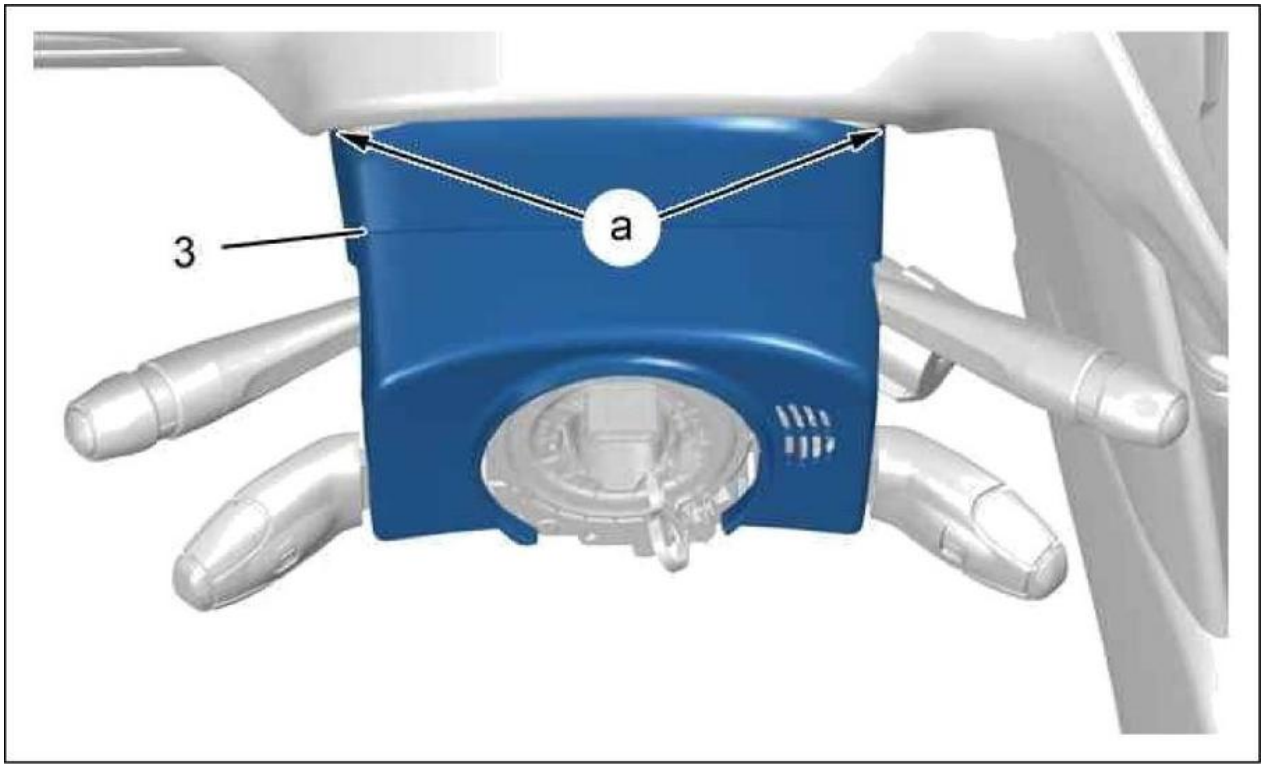


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

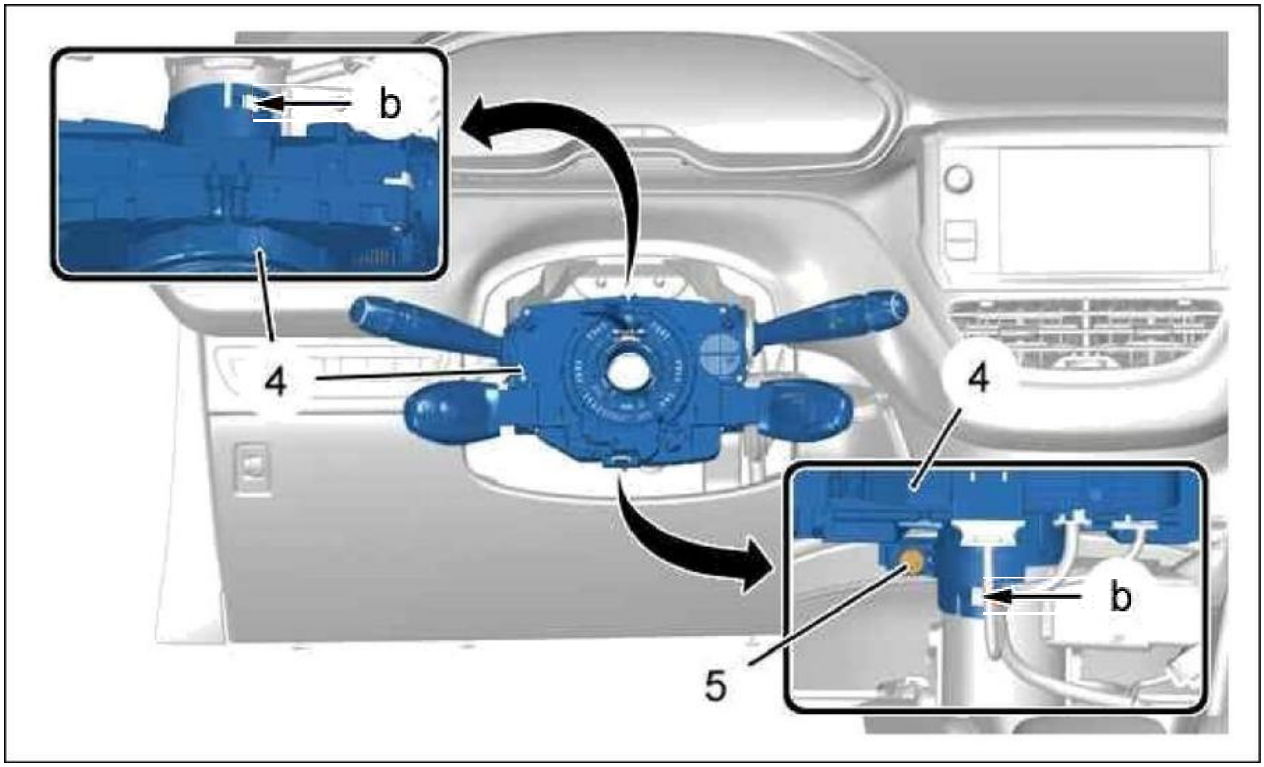


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

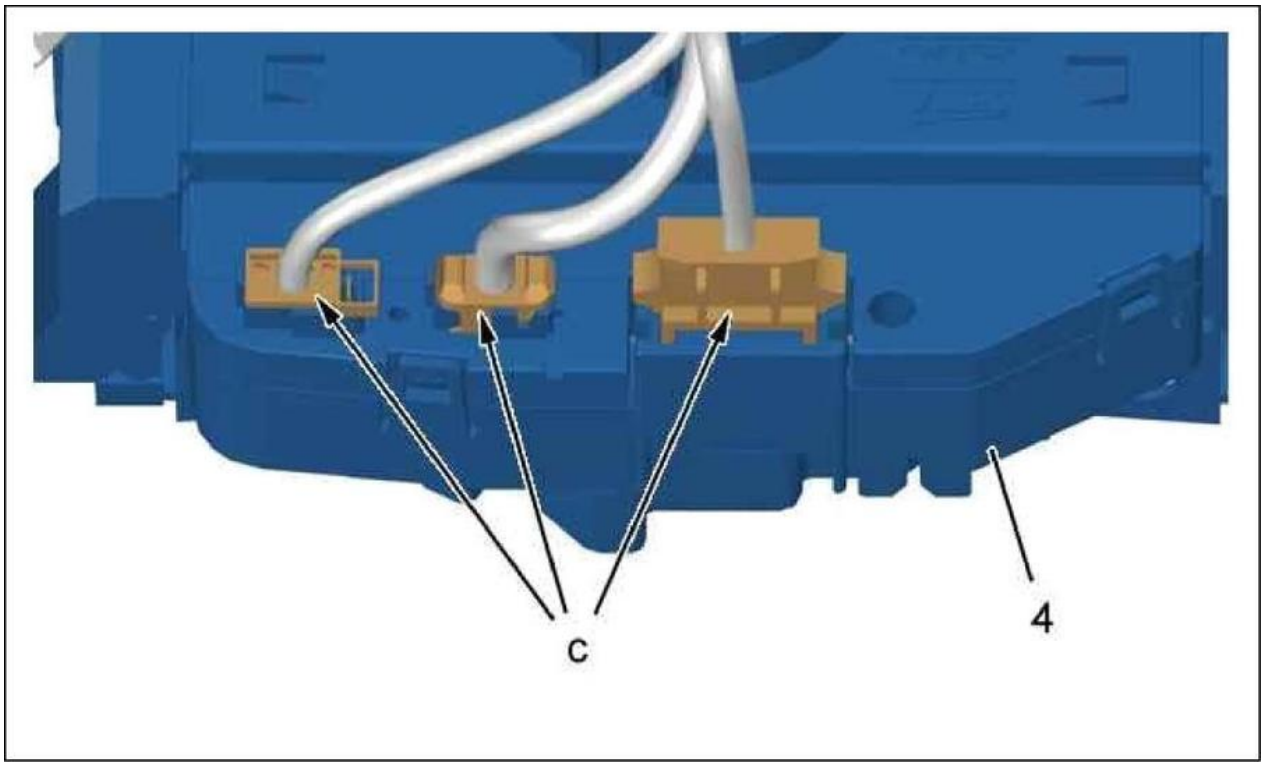


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

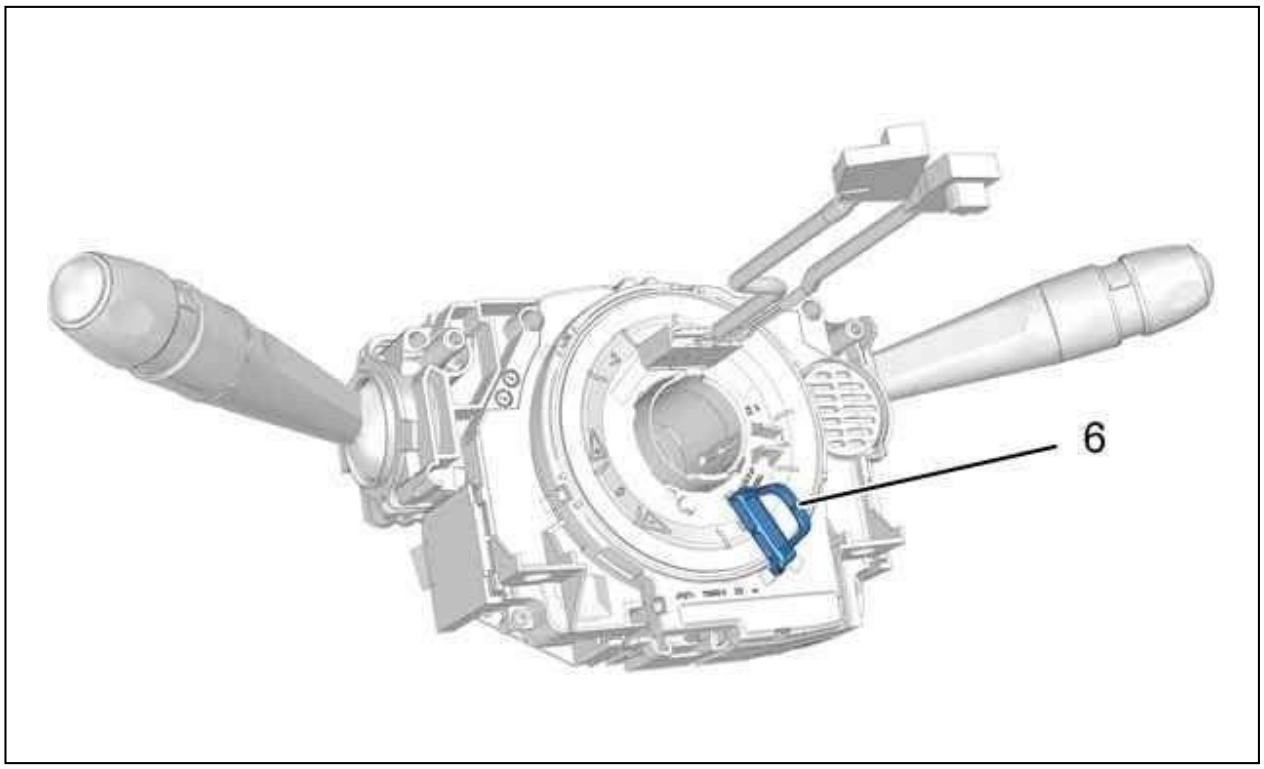


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:
- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DEL LIMPIADOR DE PANTALLA (DELANTERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1373]	desmontaje del brazo del limpiaparabrisas también

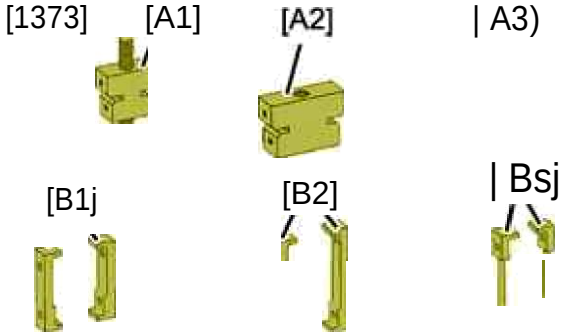



Figura: E5AG037T		

2. Eliminando

2.1. Brazo de limpiaparabrisas

Figura: CSDGYGRD

Retire los escudos (1).

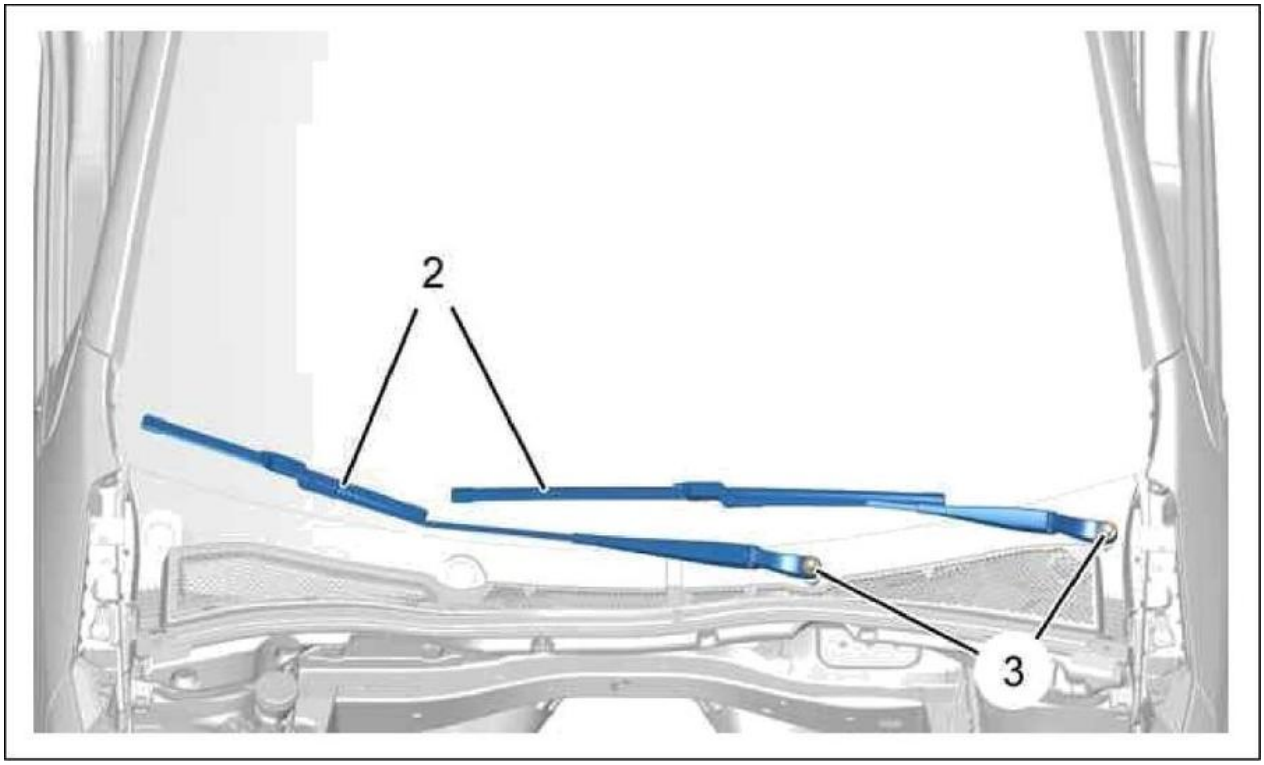


Figura: CSDGYGSD

Eliminar :

- Las nueces (3)
- Los brazos del limpiaparabrisas (2); Utilizando la herramienta [1373]
- yo (Del lado del conductor)

2.2. Mecanismo de limpiaparabrisas

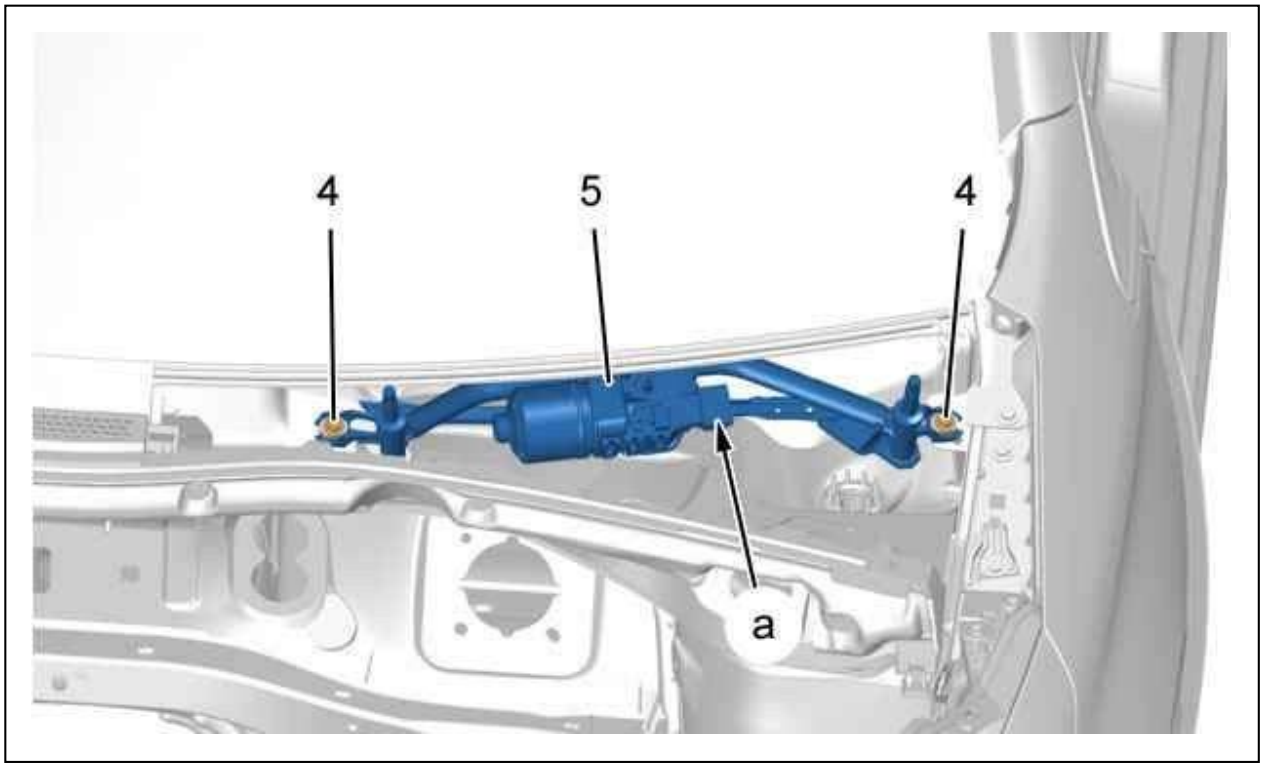


Figura: CSDGYGTD

PRECAUCIÓN: Al realizar las siguientes operaciones, asegúrese de que el mecanismo del limpiaparabrisas (5) hace no entrar en contacto con el parabrisas.

Quite los tornillos (4).
Desconecte el conector (en "a").
Retire el mecanismo de
limpiaparabrisas (5).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: antes de apretar el parabrisas limpiaparabrisas brazos (2), funcionar los limpiaparabrisas (5) ; Coloque los limpiaparabrisascontrolar en el de posición.

PRECAUCIÓN: vuelva a colocar el limpiaparabrisas brazos (2) según las marcas del parabrisas.

Proceda en orden inverso a la
extracción. Vuelva a conectar la
batería.
Compruebe que el equipo eléctrico funcione correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: DEPÓSITO DE LAVADO DE PANTALLA

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

Coloque el vehículo en una rampa
de dos postes. Abre el capó.

Eliminar :

(Parcialmente)

2. Eliminando

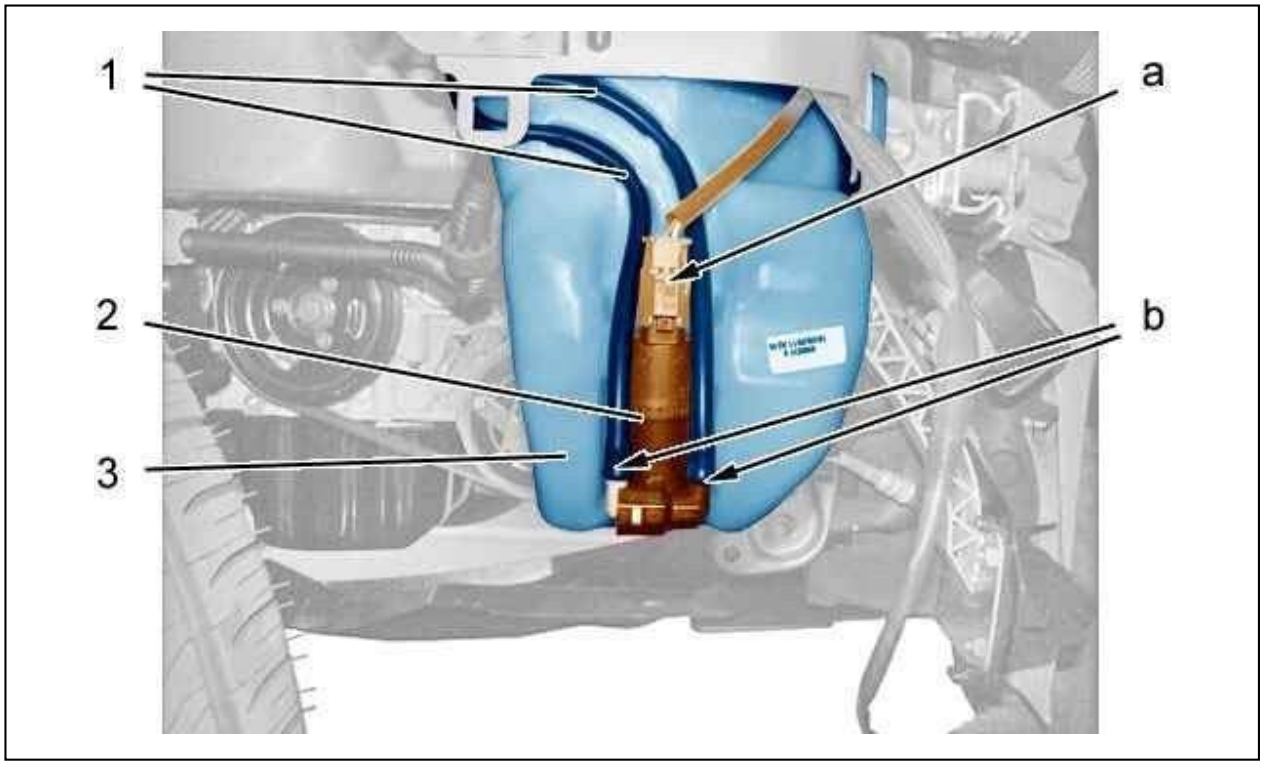


Figura: CSDGYGUD

Suelte y desconecte: El conector (como "a").
Desconecte los tubos (1) (como "b").
Suelte los tubos (1) de los soportes integrados al depósito de lavado de pantalla (3).

NB: Tenga un recipiente de drenaje limpio para recuperar el líquido limpiaparabrisas contenido en el tanque.

Retire la electrobomba de lavado de parabrisas (2).

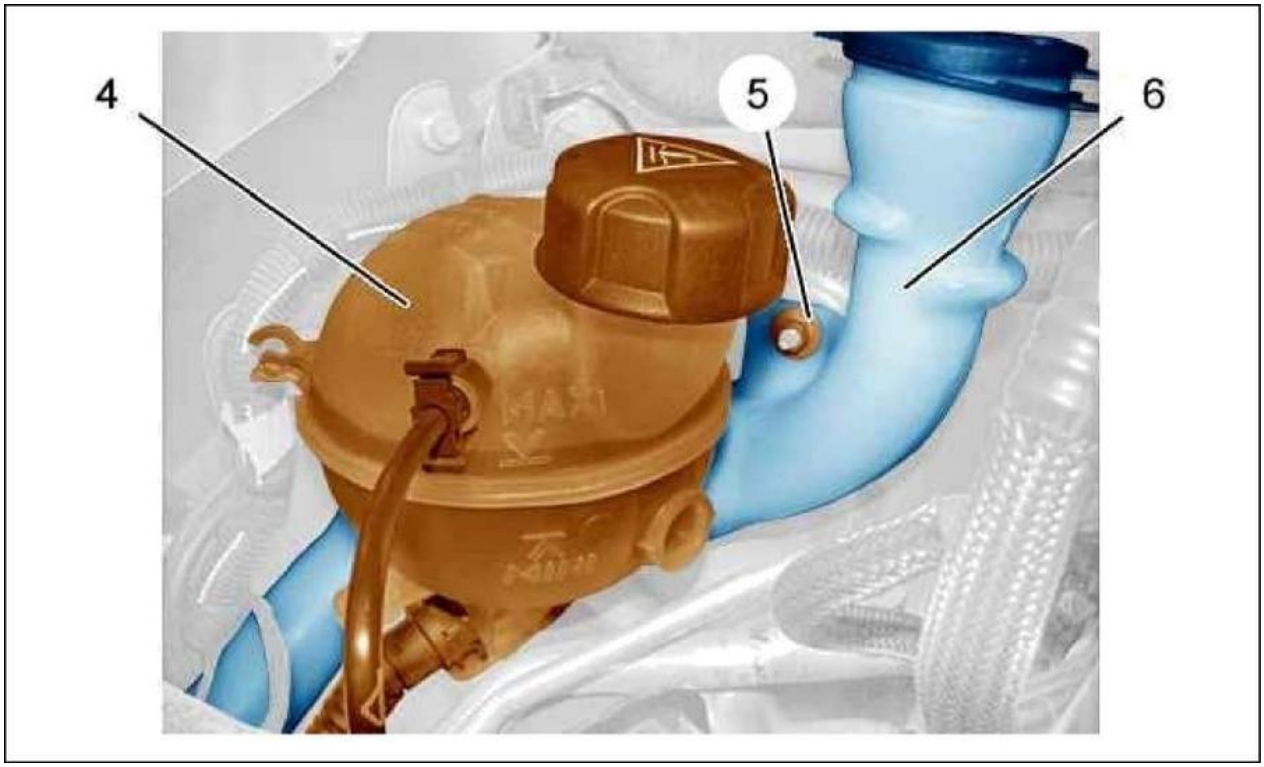


Figura: CSDGYGVD

Desmontar: La botella de
expansión (4). Retire la tuerca
(5).
Desmontar: La boca de llenado del depósito de lavaparabrisas (6).

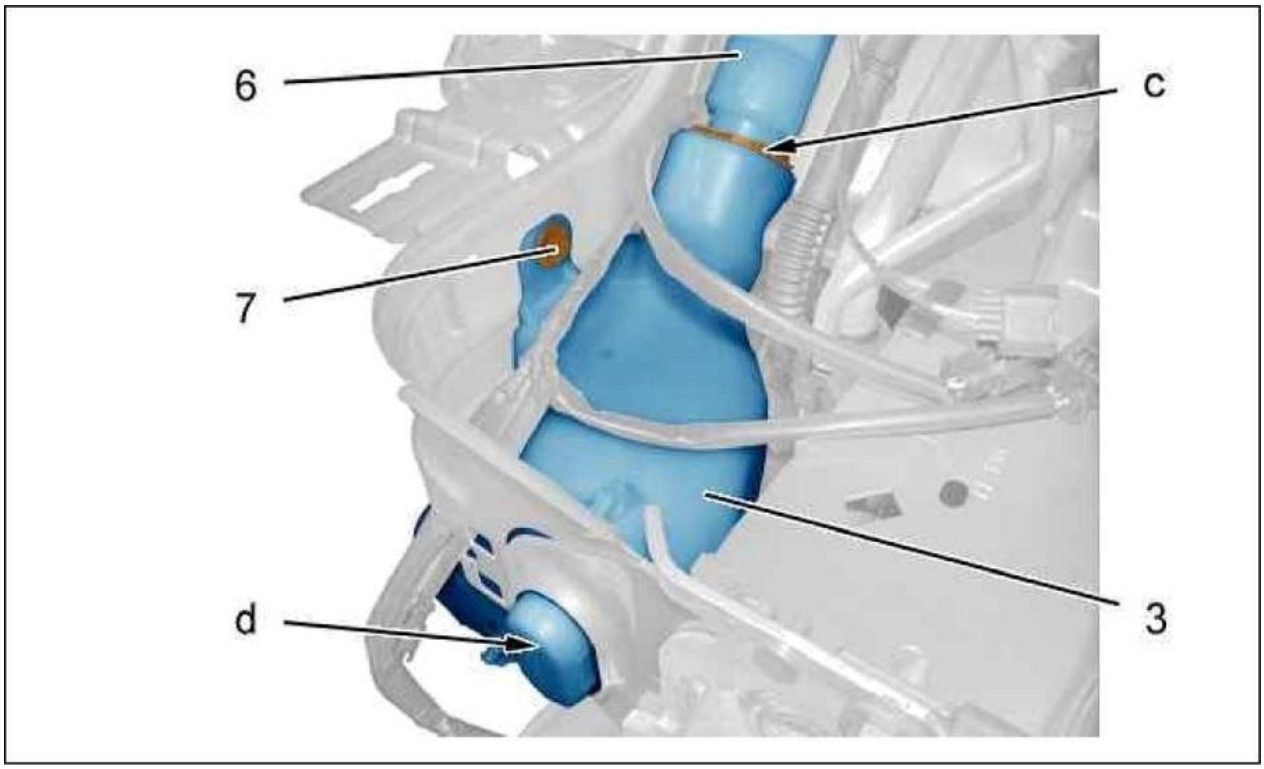


Figura: CSDGYGWD

Quite el perno (7).
Desacoplar la boquilla de llenado (6) del depósito (3)
(como "c"). Suelte el depósito del limpiaparabrisas (3)

(como "d").

Eliminar :

- El depósito de lavaparabrisas (3)
- El tubo de llenado del depósito de lavado de parabrisas (6)

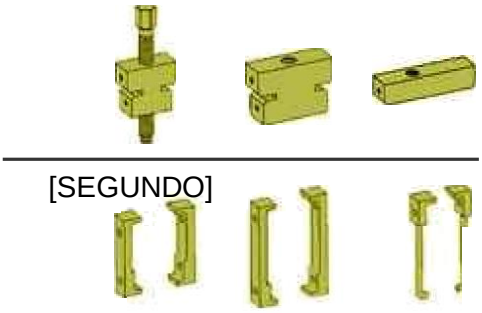
3. Reacondicionamiento

Realice las operaciones de ajuste en el orden opuesto al de extracción. Rellene el líquido limpiaparabrisas.
Vuelva a conectar la batería.
Verifique que el equipo eléctrico funcione correctamente.

DESMONTAJE - REARMADO: MECANISMO DEL LIMPIADOR DE PANTALLA (TRASERO)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1373 — I]  [SEGUNDO] Figura: E5AB148T	[1373-I]	desmontaje del brazo del limpiaparabrisas también

2. Eliminando

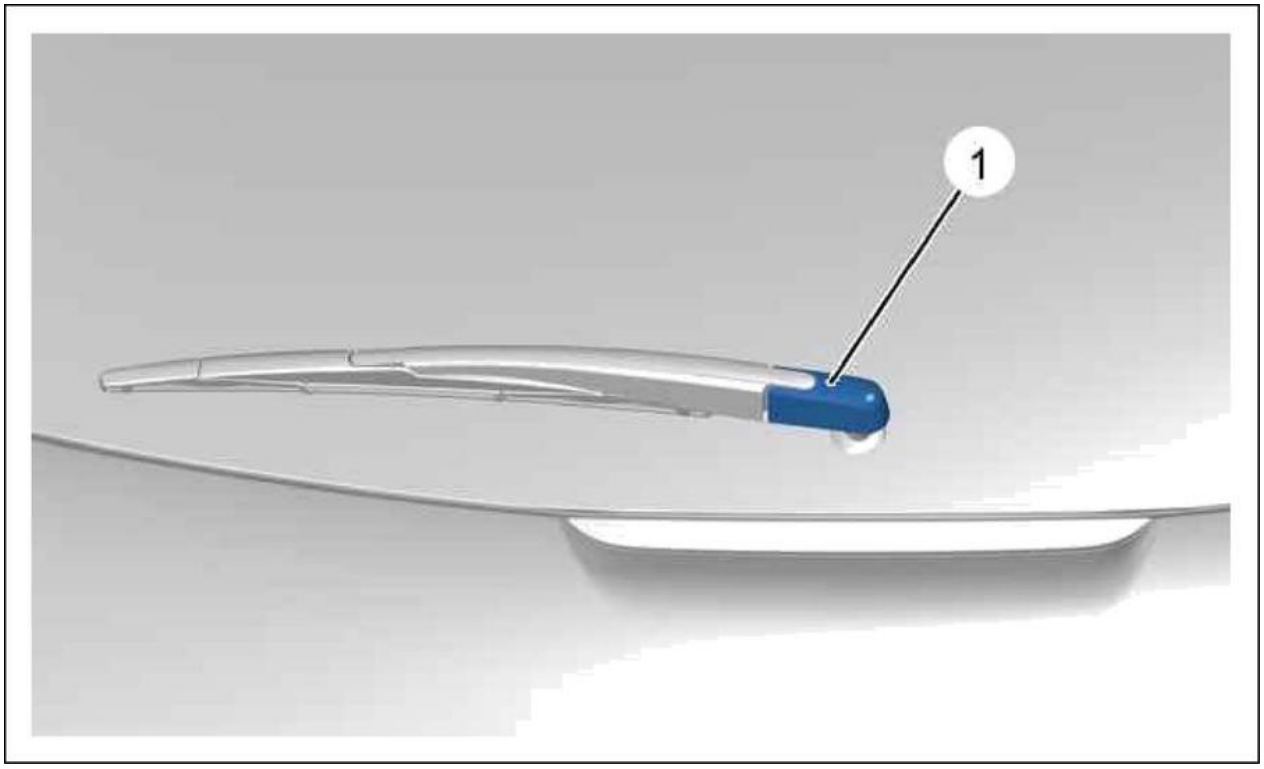


Figura: CSDGYGXD

Apartar la tapa (1).

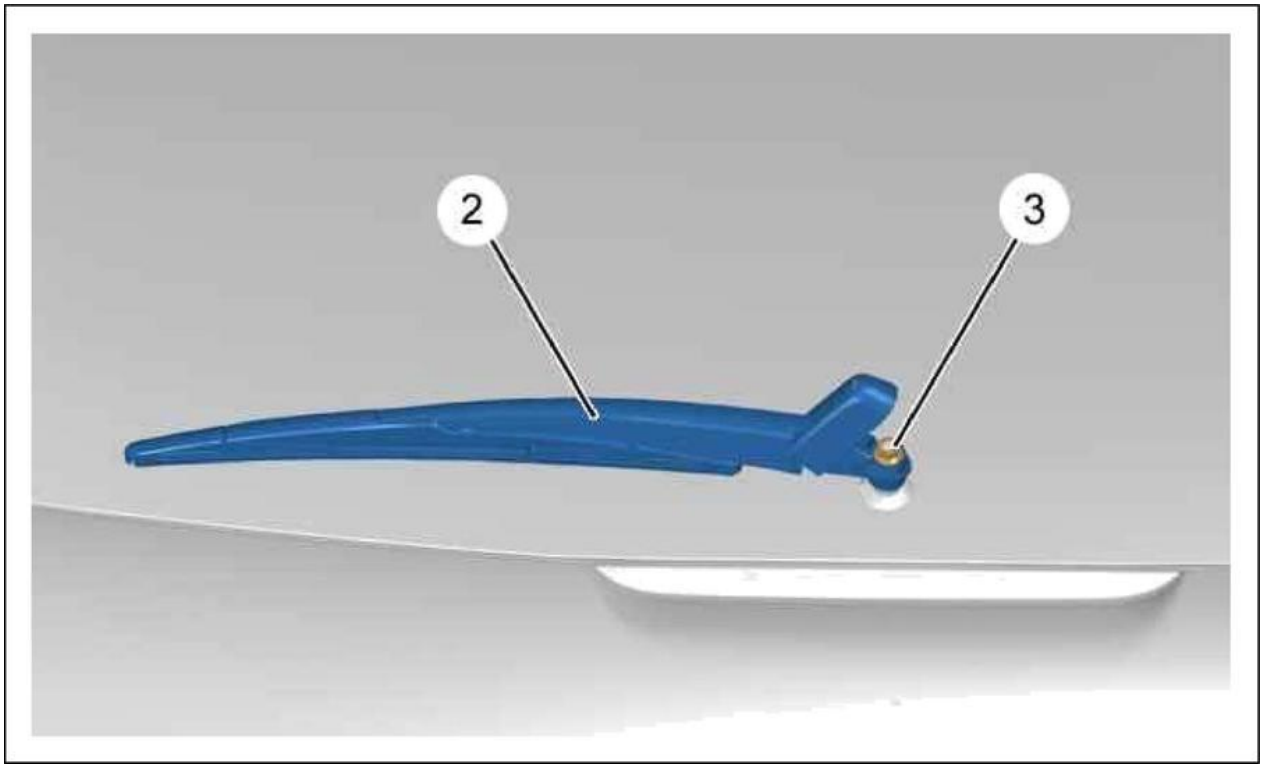


Figura: CSDGYGYD

Eliminar

- La nuez (3)
- El brazo del limpiaparabrisas trasero (2); Utilizando la herramienta [1373-1]

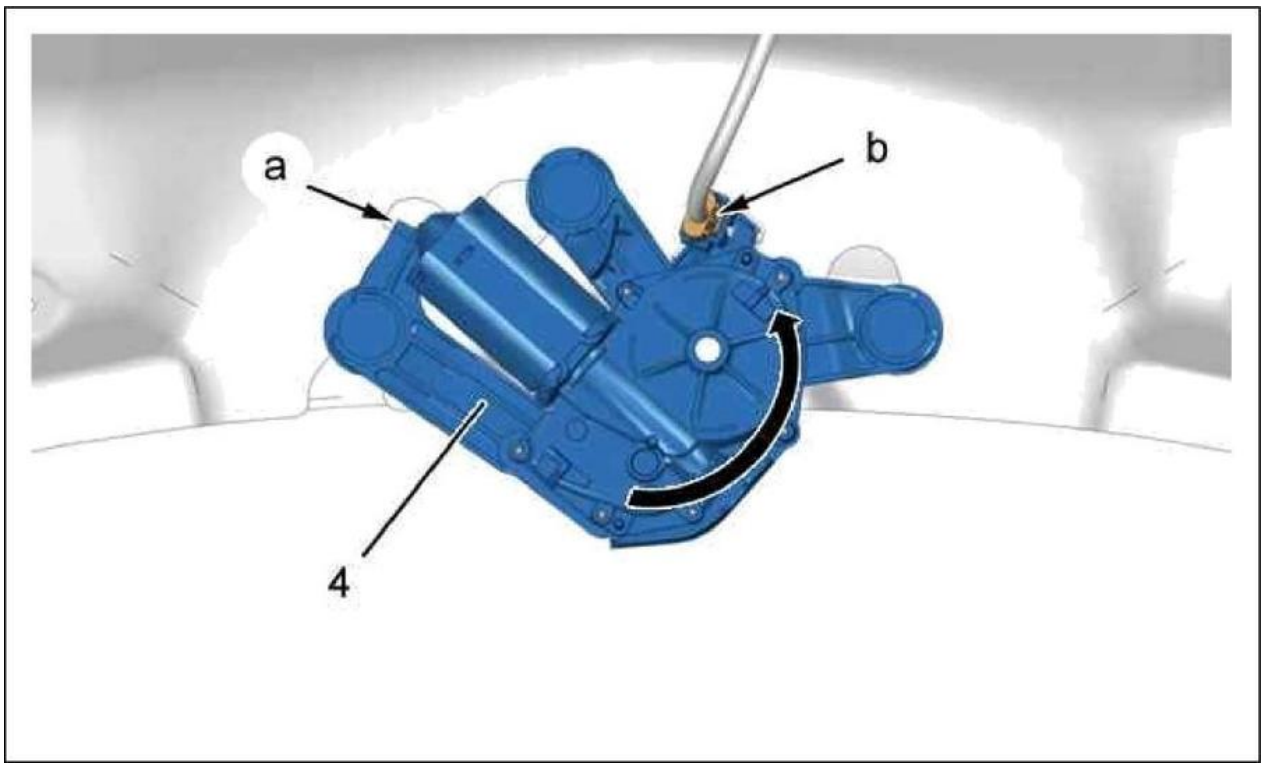


Figura: CSDGYGZD

Desconecte el conector (en "b").
Soltar el mecanismo limpiaparabrisas (4) (en "a").
Desenganche el mecanismo limpiaparabrisas (4) (en la dirección de la flecha). Retire el mecanismo de limpiaparabrisas (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Cuando reacondicionamiento hay pantalla limpiaparabrisas mecanismo (4) ; Comprobar la condiciónde la sello .

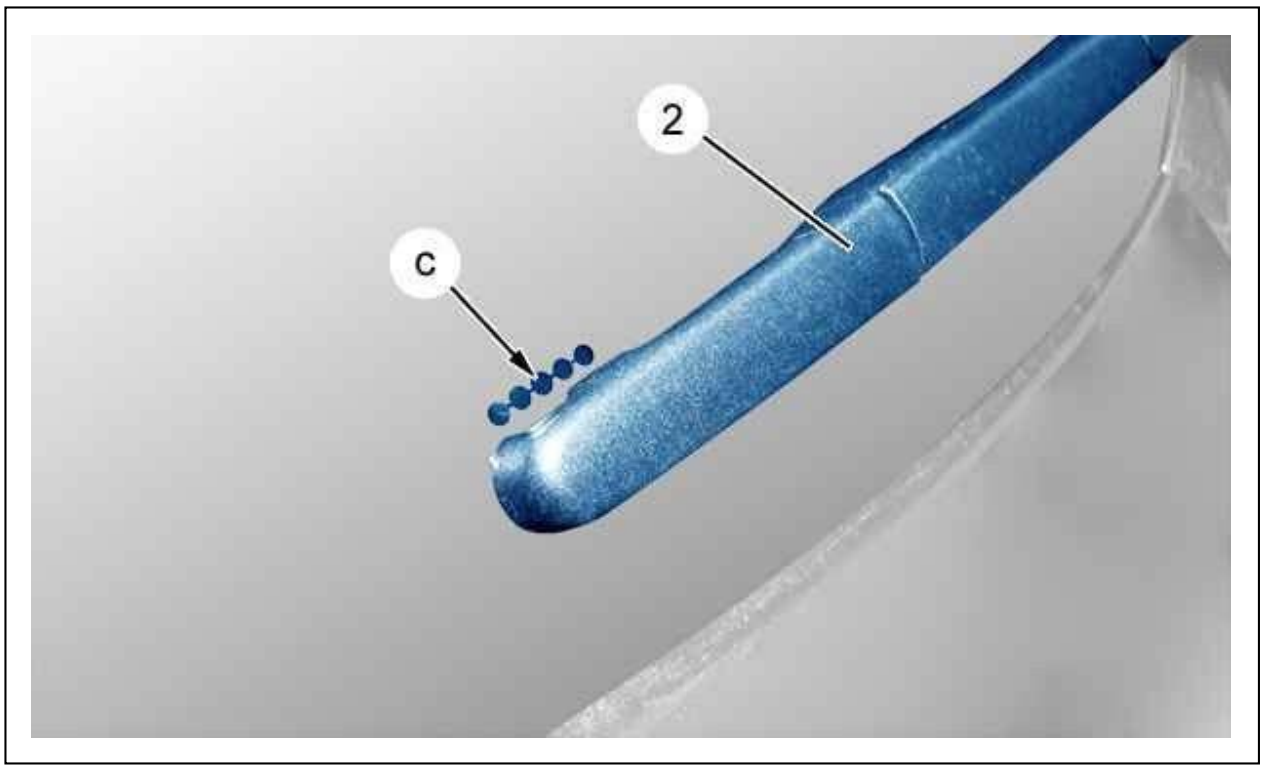


Figura: CSDGYHOD

PRECAUCIÓN: Antes de apretar el parabrisas brazo del limpiaparabrisas (2), operar el parabrisas mecanismo de limpiaparabrisas (4) ; Coloque el limpiaparabrisas •controlar en la posición de apagado.

PRECAUCIÓN: Monte el brazo del limpiaparabrisas (2) (En de acuerdo con la marca en la posterior pantalla ; como "c").

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

DESMONTAJE - MONTAJE: BI-SENSOR LLUVIA / LUZ SOLAR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado
[1350-ZZ]		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

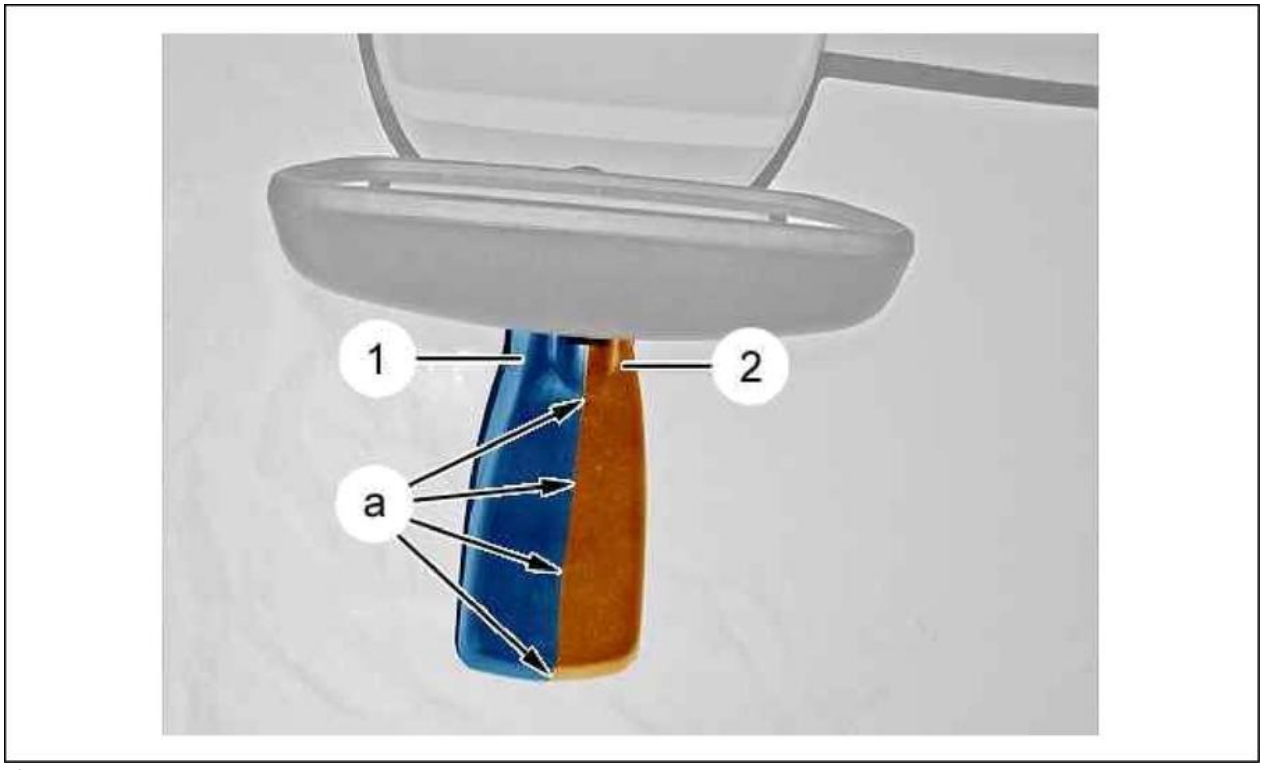


Figura: C5DGY65D

Soltar: Los 2 carenados embellecedores (1), (2) (como "a");
Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desmontar y quitar: Los 2 capós embellecedores (1), (2).

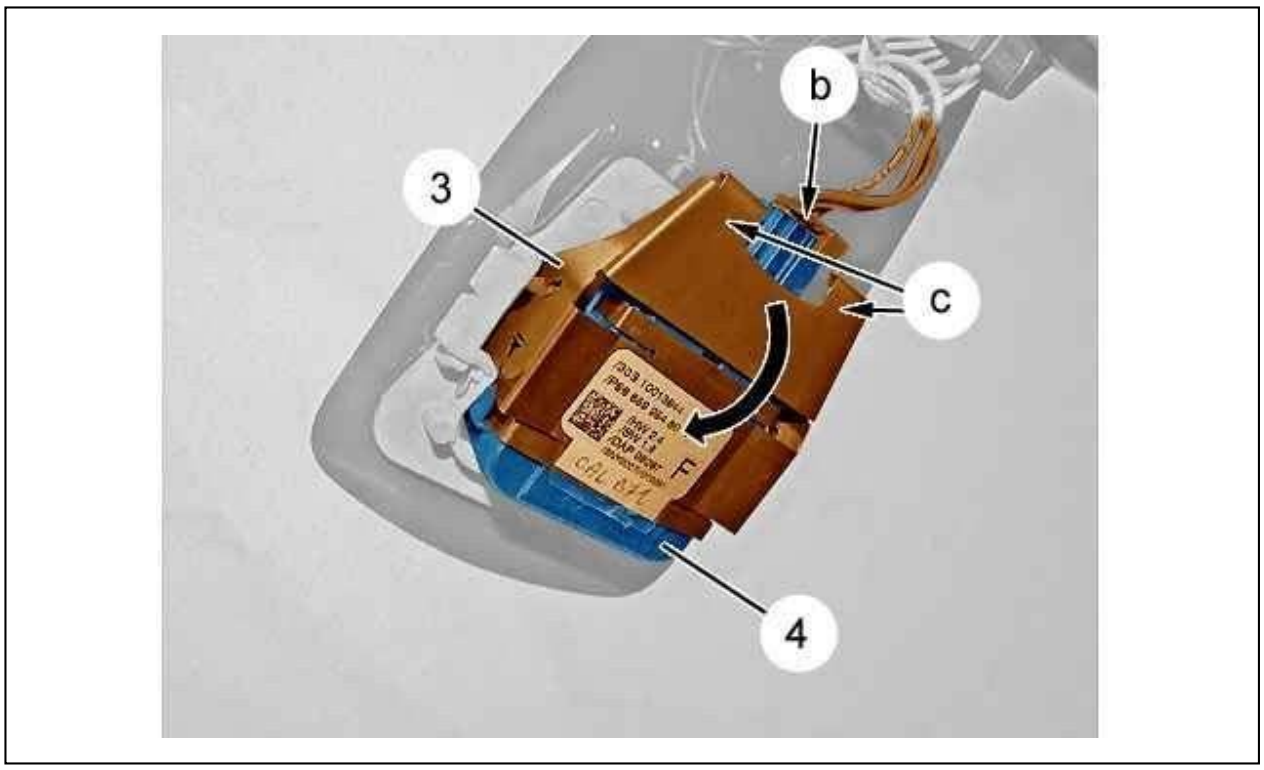


Figura: C5DGY68D

Desconecte el conector (como "b").
Quite el clip de seguridad (3)
(como "c"). Separar:

- El clip de seguridad 3 (en la dirección de la flecha)
- El bi-sensor de lluvia / luz solar

(4) Retire el bi-sensor de lluvia / luz solar (4).

PRECAUCIÓN: Proteja el cojín de contacto del bi-sensor de lluvia / luz solar con un transparente adhesivo tira Almacenar la lluvia / solbi-sensor En un sobre.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: no no Reemplace sistemáticamente este tipo de sensor después de cada extracción.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el soporte y el sensor de brillo y el conjunto del sensor de lluvia estén libres de impurezas al volver a colocarlos. Para que el sistema funcione, es fundamental mantenerambos el parabrisas y el bi-sensor de lluvia / luz solar limpios. No toque la superficie de la cara del acoplamiento con los dedos ni con ningún objeto. Los detergentes químicos no están autorizados. Limpia elparabrisas y el interior de la base de todos suciedad, residuo de unión y otro partículas usando una toalla de papel no esponjosay glas ‹ detergente.

Retire la tira adhesiva transparente.
Monte el bi-sensor de lluvia / luz solar (4).
Verifique la calibración; Usando el equipo de diagnóstico. Proceda en orden inverso a la extracción.

Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

T2

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE VISIÓN

1. Herramientas y consumibles para la operación

Herramientas :

- Probador de batería
- regloscopio

Consumibles para la operación:

- Líquido limpiaparabrisas
- Papel absorbente

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones.

3. Batería de servicio

ESENCIAL: El cumplimiento de estas instrucciones determina la confiabilidad de la diagnóstico entregado por la batería ensayador, La confiabilidad de la Los diagnósticos de la batería de accesorios se pueden verificar la decodificación de la "código prueba".

Conecte el probador de batería a la batería auxiliar.
Siga el procedimiento para verificar la batería auxiliar como parte de la preparación del vehículo nuevo. Comprobación de la batería de accesorios (servicio).

4. VISIBILIDAD

Parabrisas:

- Vehículo detenido
- Limpiar el parabrisas (sección exterior)
- Compruebe el estado del parabrisas y observe el número de arañazos, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas.

Fallos a tener en cuenta en la zona de limpieza (parabrisas), del lado del conductor y del pasajero:

- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas adjuntas

Procedimiento de sustitución de parabrisas (Ver método correspondiente). Pantalla trasera:

- Limpiar la luneta trasera (sección exterior)
- Verificar el estado de la luneta trasera y anotar el número de rayones, grietas, impactos, burbujas, presencia de películas o etiquetas parciales o completas

Fallos a tener en cuenta en la zona de barrido o en la zona central (luneta trasera):

- Impacto de menos de 2 cm
- Grietas y burbujas
- Películas o etiquetas parciales en la zona central
- Películas o etiquetas separadas
- Desprendimiento de los archivos adjuntos
- Imposibilidad de mover la luneta trasera abatible (Según equipamiento)
- Estado y funcionamiento del deshielo

Reemplazo de la luneta trasera (Ver método correspondiente).

5. Espejo interior

Compruebe la presencia y estado general del espejo y la fijación.
Fallos a considerar:

- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo (movilidad relativa, inestabilidad)
- El cambio de posición día / noche
- La función electrocromática del retrovisor interior (según versión)

6. Espejos retrovisores exteriores

Verificar la presencia y estado general del espejo, de la fijación y de la carcasa. Fallos a considerar:

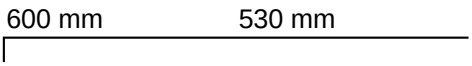
- El estado del espejo (espejo agrietado o incompleto)
- La fijación en la base del espejo y en el cuerpo (Movilidad relativa, inestabilidad)
- Concha dañada
- La operación eléctrica o manual del ajuste del vidrio de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento del despliegue y plegado de los retrovisores exteriores.
- El funcionamiento de la función de deshielo / desempañado

7. Limpiar y lavar

Vehículo detenido.
Compruebe el estado de las escobillas limpiaparabrisas (delanteras y traseras).

7.1. Comprobación de la conformidad de las escobillas limpiaparabrisas (medición de la longitud, ver tabla siguiente))

	longitud	
Vehícul	Conductor	
o 106		Pasajero
107	500 mm	450 mm
205	650 mm	-
206	450 mm	450 mm
207	650 mm	400 mm
208	650 mm	425 mm
306	650 mm	400 mm
307	550 mm	500 mm
308	700 mm	660 mm
RCZ	750 mm	650 mm
309	650 mm	650 mm
405	450 mm	450 mm
406	550 mm	550 mm
406 cupé	600 mm	550 mm
407	650 mm	500 mm
508	700 mm	700 mm
605	650 mm	650 mm
607	550 mm	550 mm
806	650 mm	520 mm
807	650 mm	500 mm
1007	650 mm	650 mm
4007	600 mm	450 mm


600 mm
530 mm

3008800	mm 680 mm
5008800	mm 680 mm
SOCIO 1 y 2550 mm 550 mm	
Compañero 3650	mm 400 mm
Experto 1 y 2650	mm 500 mm
Experto 3700	mm 500 mm
Boxeador 1 y 2550	mm 550 mm
Boxer 3650	mm 550 mm
J5500	mm 500 mm

7.2. Comprobación visual de la limpieza

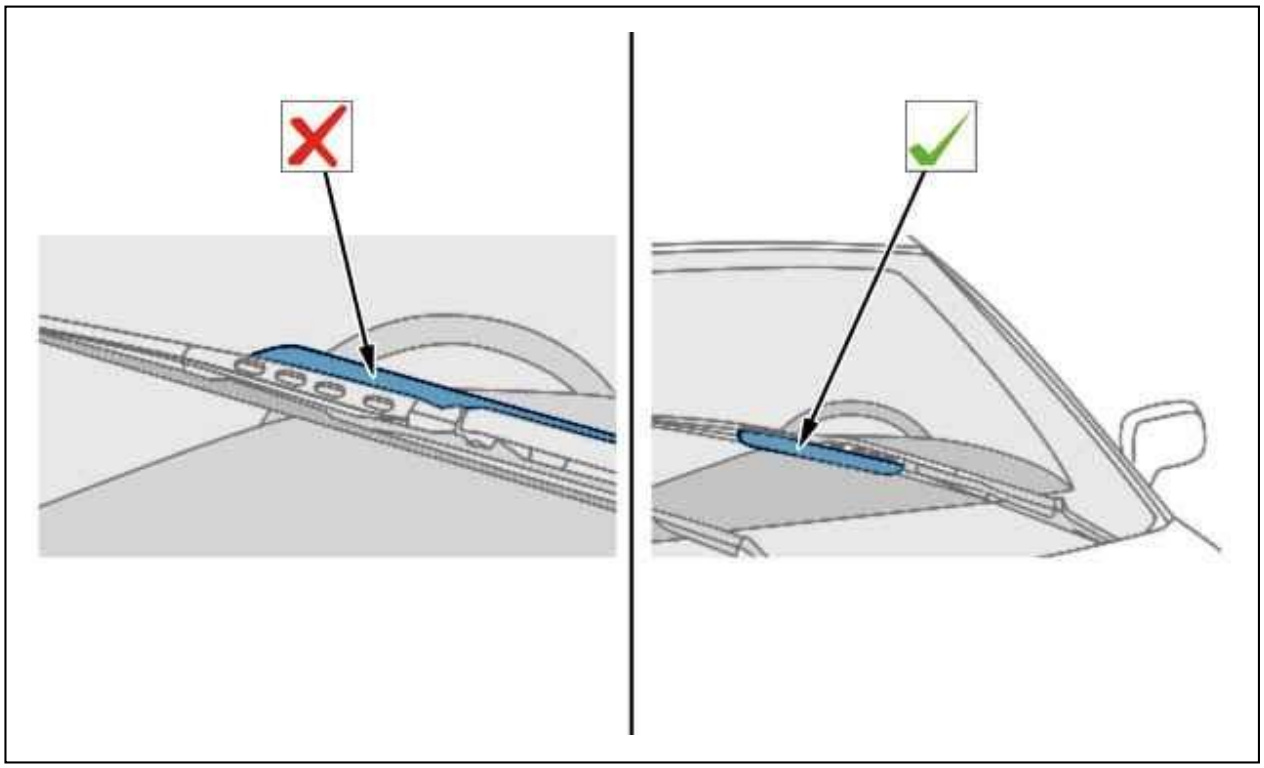


Figura: C5DD001D

Limpiaparabrisas convencional "con barra".
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla del limpiaparabrisas si está equipada con un deflector (consulte la ilustración de arriba).

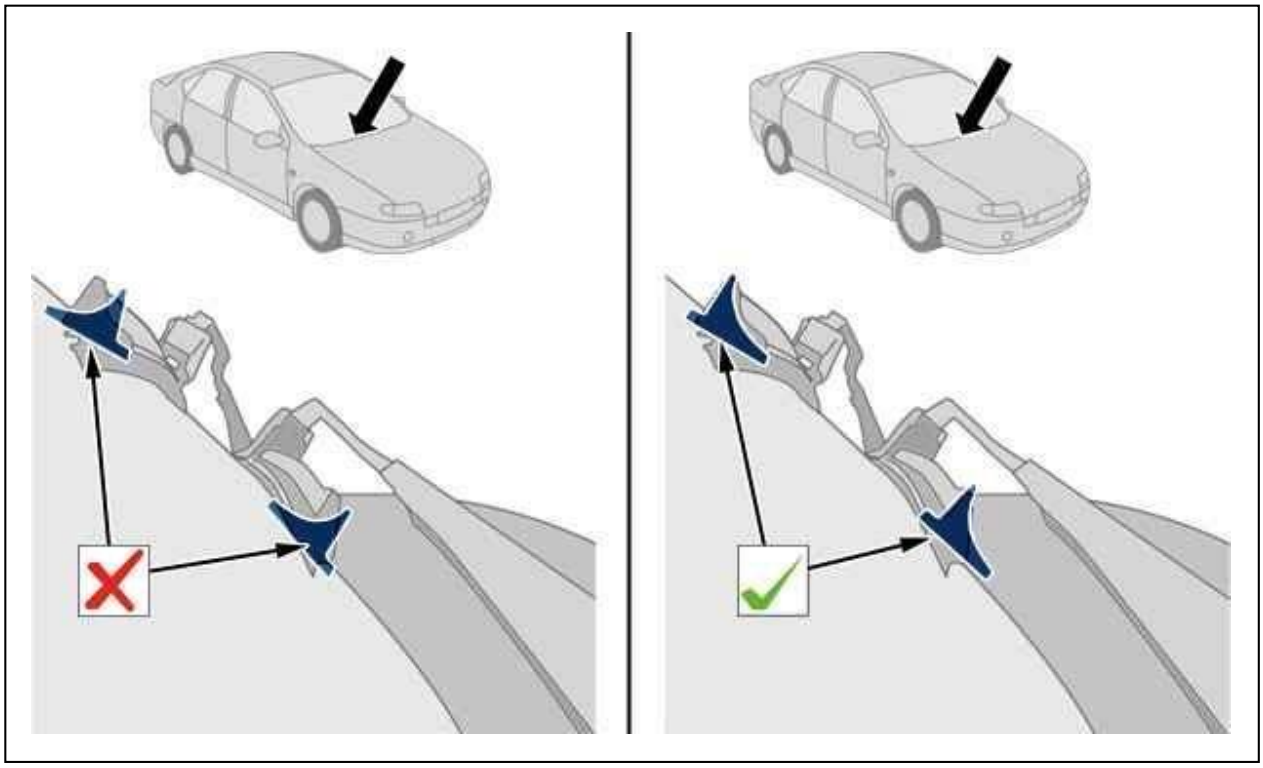


Figura: C5DD002D

Escobilla limpiaparabrisas plana.
Compruebe la dirección de montaje de la escobilla limpiadora plana
(consulte la ilustración anterior). Cheque :

- Que no haya contacto entre el brazo y la escobilla del limpiaparabrisas (Estructura y / o deflector)
- El estado de la conexión entre el brazo de la escobilla y la escobilla

Fallos a considerar:

- Espacio libre angular y / o longitudinal excesivo
- La cuchilla limpiadora no está retenida en el brazo de la cuchilla

NB: Levante los brazos de las escobillas para examinar y manipular las escobillas.

N.B. Para el limpiaparabrisas cuchillas si es necesario, coloque los brazos de las escobillas en la posición de mantenimiento (Referir al manual del vehículo).

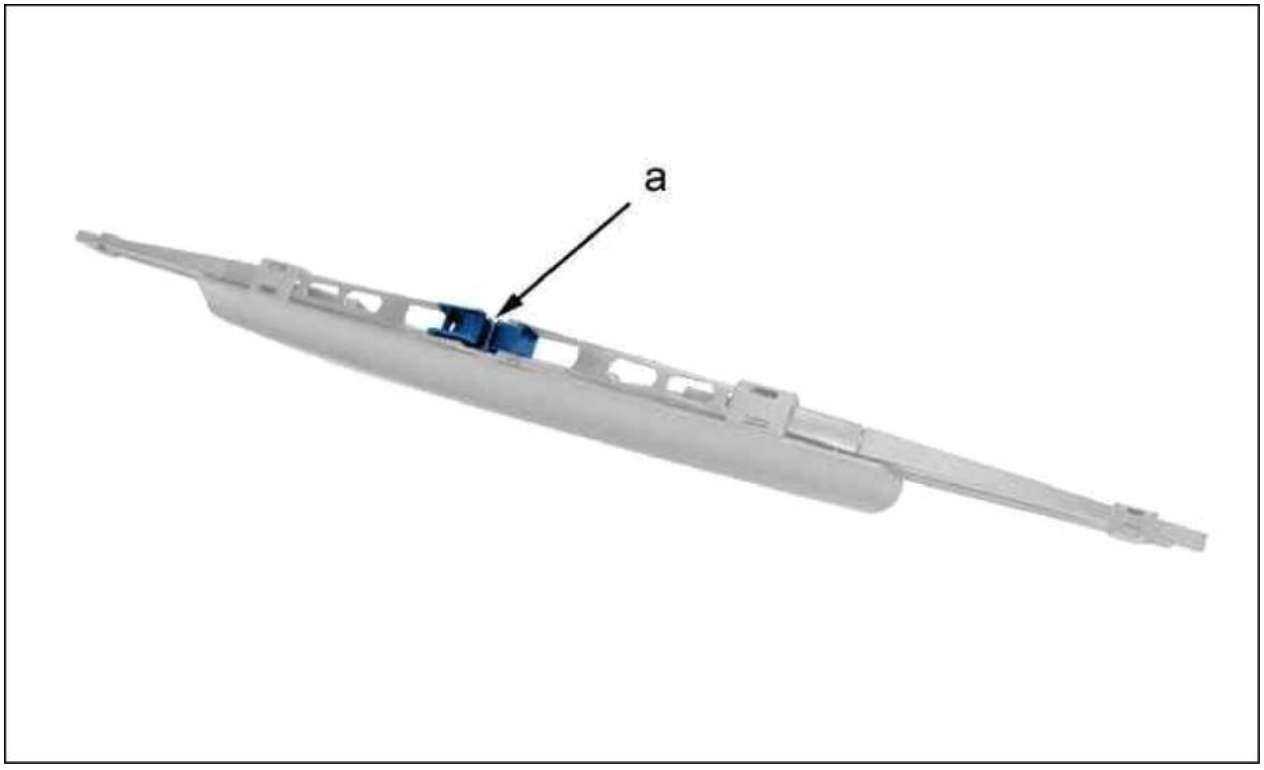


Figura: C5DD003D

El estado de la escobilla. Fallos
a considerar:

- La fijación de la escobilla (en "a")
- Escobilla de limpiaparabrisas dañada
- Deflector dañado (Según equipamiento)
- La presencia de óxido visible (blanco o rojo)
- El estado de la hoja de goma (maneje la hoja con la mano)

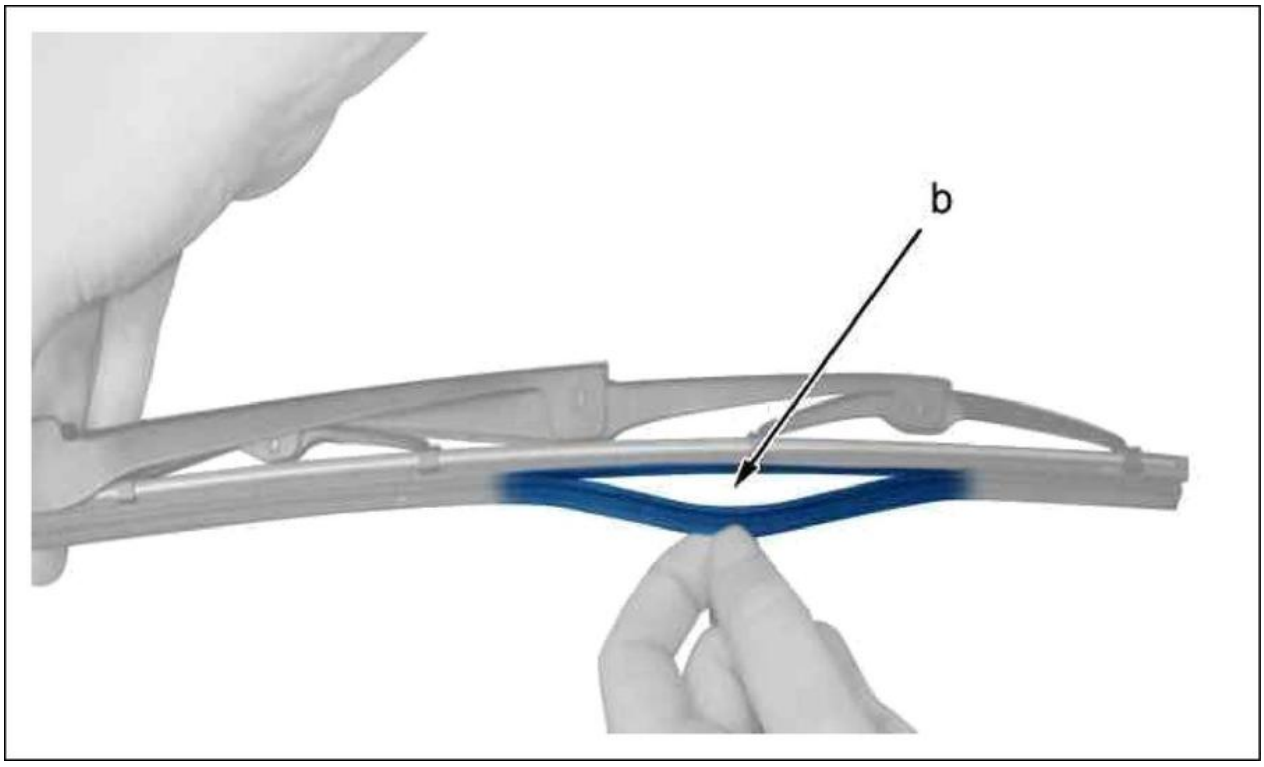


Figura: C5DD004D

Desgarro de la hoja en la zona central "b" o en el extremo de la hoja (Mayor de 5 mm).

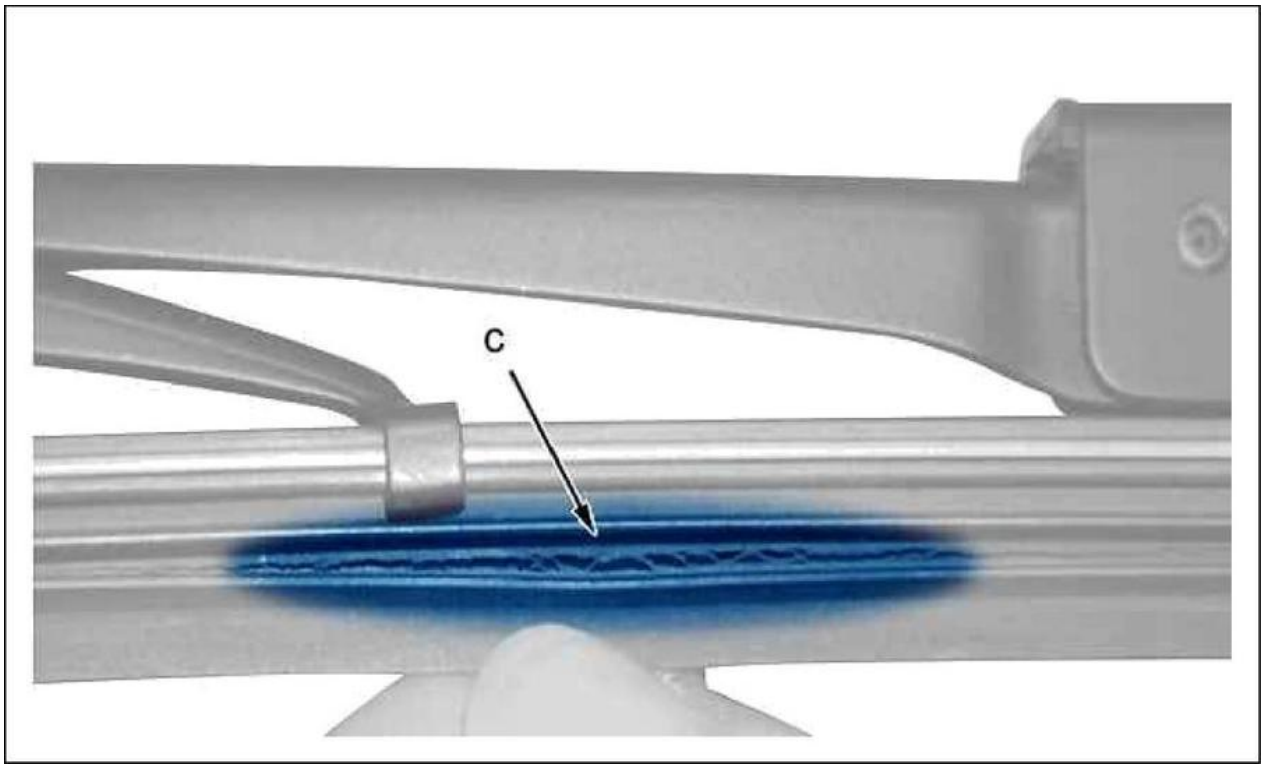


Figura: CSDDOOSD

Área de agrietamiento (en "c") sobre un área de más de 10 cm.

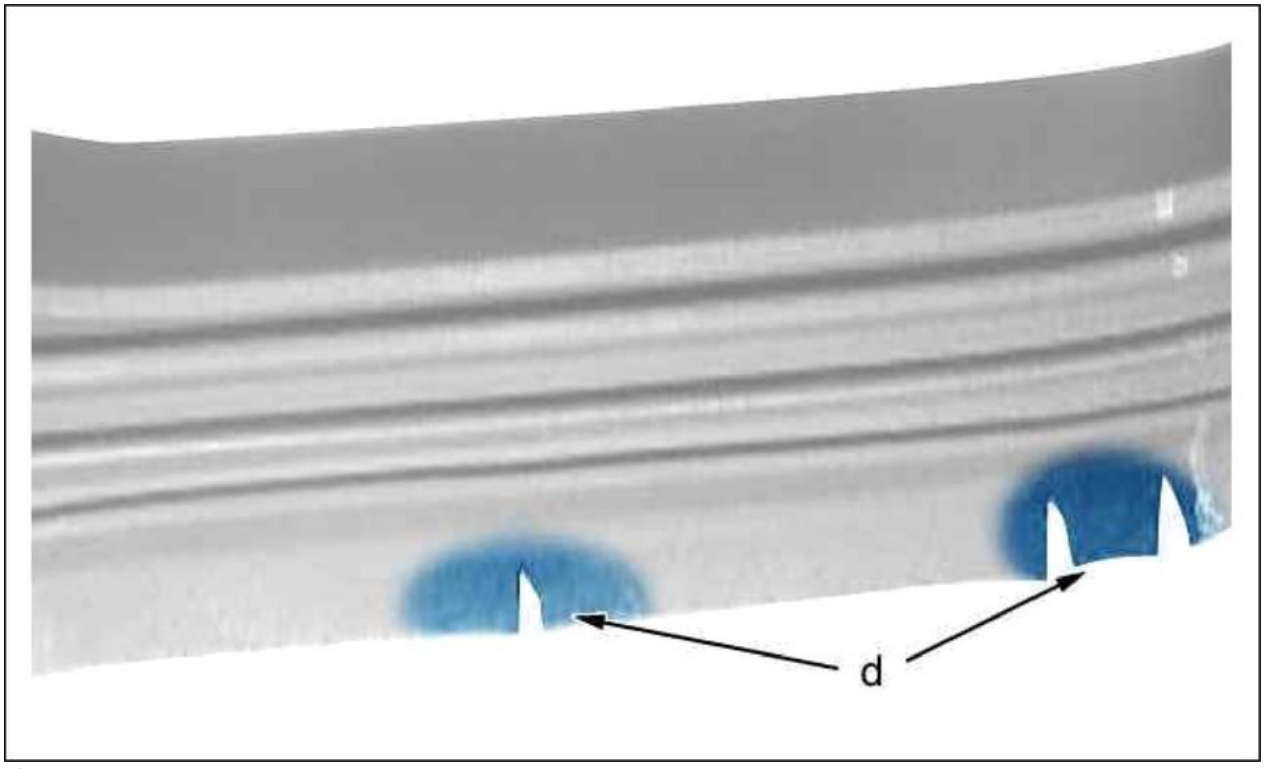


Figura: C5DD006D

Crujido de la cuchilla (en "d").

7.3. Control visual de la función de lavado

Comprobación del funcionamiento del lavado de parabrisas:

- Baje los limpiaparabrisas sobre el parabrisas para operar la limpieza en las condiciones del cliente
- Encienda el encendido
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o la extensión no golpean el parabrisas
- El chorro o la extensión que golpea debajo de las escobillas del limpiaparabrisas.

Comprobación del funcionamiento de los lavafaros (Según equipamiento)
- Enciende los faros de cruce
- Active la función de lavado de parabrisas con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe visualmente el chorro y la extensión del líquido de lavado de faros.

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El jet o extensión no golpea los faros

Comprobación del funcionamiento del lavado de la luneta
- Active la función de lavado de la luneta trasera con el mando del volante durante 3 segundos
- Tenga en cuenta cualquier rotura o daño en el control
- Compruebe el chorro y la extensión del limpiaparabrisas

Fallos a considerar:
- Sin jet
- El chorro o extensión no golpea la luneta trasera

8. Luces y señalización

Vehículo detenido.
Verifique visualmente los componentes en su conjunto (faros, luces delanteras, luces traseras, luces de freno y luces de matrícula):
- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (Tecnología de la bombilla, color y apariencia)
- Presencia de agua dentro del componente.
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio empañado, blanqueado o amarillento
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)
- Deterioro de la metalización de los reflectores internos de los faros y luces

8.1. Lámparas delanteras y traseras

Encender el motor :
- En neutral (caja de cambios manual)
- Posición "P" o "N" (caja de cambios automática)

Desactivar el encendido automático de la función faros (Según equipamiento) Mediante el mando del volante o mediante el menú de configuración (Consultar el manual del vehículo).
Verificar la activación de las luces de circulación diurna (Según
equipamiento). Fallos a considerar:
- Luces de circulación diurna que no funcionan (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

Activar los faros de cruce, los faros antiniebla delanteros (según equipamiento), los faros antiniebla traseros y las luces de emergencia. Observe cualquier rotura o daño en los controles del volante.

Cheque :

- El apagado de las luces de circulación diurna (si la fuente es compartida con las luces de posición, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de las luces de posición (si la fuente es compartida con las luces de circulación diurna, disminución de la intensidad de la luz)
- La activación de los faros de cruce
- La activación de los faros antiniebla delanteros (Según equipamiento)
- La activación de los faros antiniebla traseros
- La activación de las luces de la matrícula.
- La activación de los intermitentes delanteros y traseros
- Gire a bloqueo total a la izquierda y luego a la derecha para comprobar la iluminación de las luces direccionales (Según equipamiento)

Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- Iluminación parcial de la función (<50% si fuentes LED) (1 o 2 lados)

PRECAUCIÓN: Apague el motor, deje el encendido encendido.

Active las luces de carretera con el mando del volante. Note cualquier rotura o daño en el control.

Ponga la marcha atrás.

Verifique visualmente:

- La activación de las luces de carretera
- La activación de la (s) luz (s) de marcha atrás

Fallo a considerar para cada función: Iluminación no operativa (1 o 2 lados). Involucrarse neutral.

Verifique el funcionamiento de las luces de freno. Fallo a considerar para cada función

- La iluminación no funciona (1 o 2 lados)
- La tercera luz de freno no funciona

8.2. Reflectores

Cheque :

- Los componentes en su conjunto
- Los vasos de los componentes

Fallos a considerar:

- Falta de coherencia entre el lado derecho y el izquierdo (color, apariencia)
- Fijación exterior rota o agrietada
- Vidrio agrietado, roto o perforado
- Vidrio no sólido con el componente (incluso parcialmente)

9. Placas de matrícula

Verificar la conformidad y el estado de las luces de matrícula (Delanteras y traseras). Fallos a considerar:

- Luces de matrícula rotas o dañadas
- Desprendimiento, incluso parcial, de un carácter
- Reparación dañada
- Tipo de letra inadecuado

10. cuerno

Vehículo con motor en marcha.
Active la bocina con el control del volante durante un segundo.
Note cualquier rotura o daño en el control.
Compruebe de oído el funcionamiento de la bocina.

Fallos a considerar:

- No operacional
- Un volumen anormalmente bajo
- Operación intermitente

11. Equipo de seguridad

Compruebe la presencia de:

- El kit de seguridad (triángulo de advertencia y chaqueta)
- La caja de bombillas y su contenido.

12. Revise y ajuste los faros

Compruebe la posición del control de ajuste de altura de los faros delanteros (selector de inmersión en "0"). Coloque el vehículo en la condición de verificación de la altura de los faros.
Si no es correcto, ajuste los faros.

Si el ajuste no es posible y la medición no es correcta, marque la casilla "Diagnóstico / reparación" en el formulario.

13. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

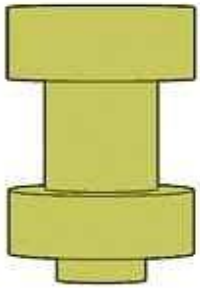
REVISION: BUJE TRASERO (DIAMETRO DE TAMBOR 203 MM)

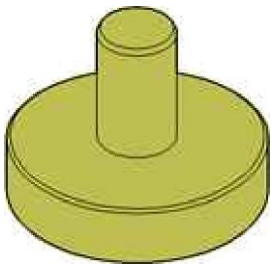
ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: El posterior el cubo está equipado con un antibloqueo frenado sistema objetivo radial. El buje trasero no debe colocarse cercaz fuente magnética o un fuente de contaminación con partículas metálicas. Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro de desgaste o impacto anormal.

1. Estampación

Equipamiento: Prensa hidráulica.

) tOOI	Referencia	Descripción
	[U35P]	extractor
[U35P]		
Figura: E5AB1CTT		
	[0526-X] [9501-T.E4]	herramienta de extracción / montaje de cojinetes
[0526-X] [9501-T.E4] 		
Figura: E5AB14LT		
	[0621-E] [9501-TC2]	botón de empuje

[0621-E] [9501-TC2] Figura: E5AB14MT		
[0540] Figura: E5AB0V9T	[0540]	[/] extractor
[0814]  Figura: E5AB079T	[0814]	Mandril para montaje del objetivo radial ABS trasero

2. Operación preliminar

Retire el freno trasero tambor yo .

3. Eliminando

3.1. Objetivo radial ABS

Coloque dos tornillos de rueda en el buje y sujételo en el tornillo de banco.

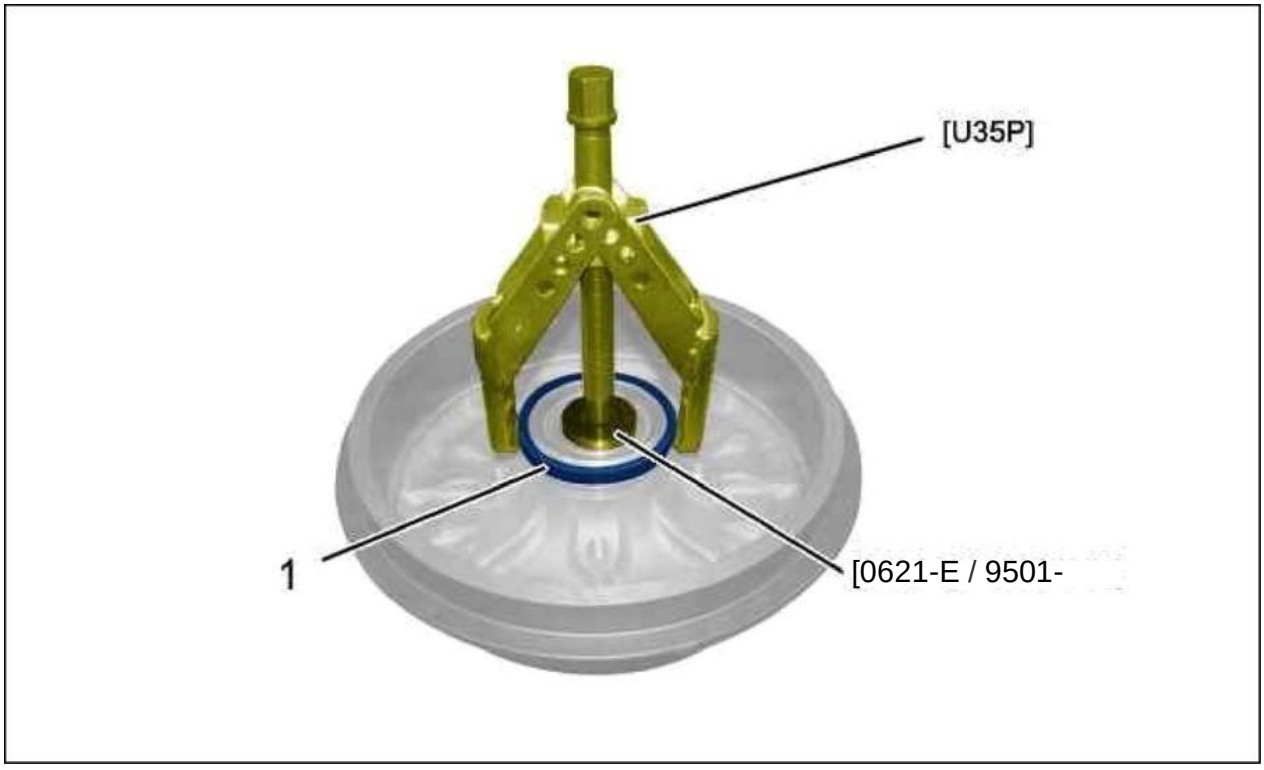


Figura: B3DJ03JD

Ajuste:

- La herramienta [0621-E / 9501-TC2]
- La herramienta [U35P]

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el objetivo radial ABS después

cada remoción. Extraiga el objetivo radial del ABS (1) con la herramienta [U35P].

NB: La eliminación operación destruye el ABS radial objetivo.

3.2. Cojinete de buje trasero

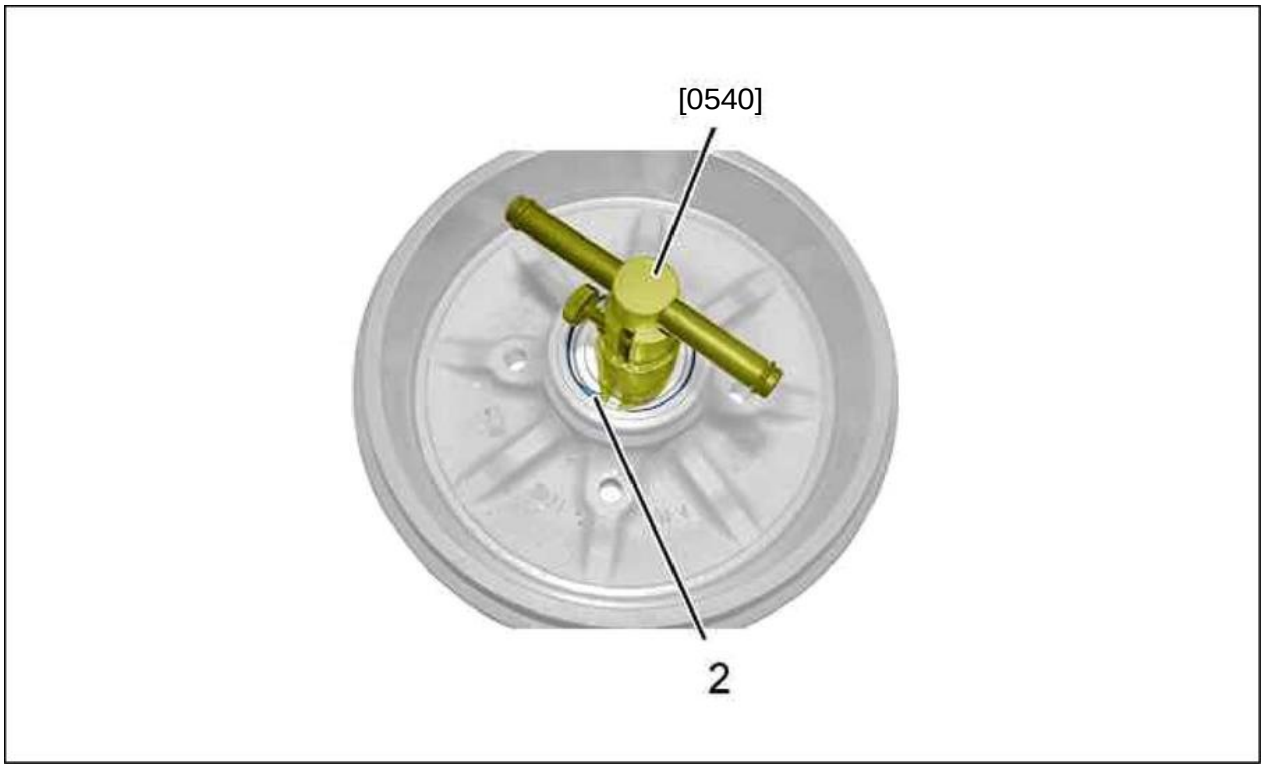


Figura: B3DJ03KD

Quitar el circlip de retención del cojinete (2): Con la herramienta [0540].

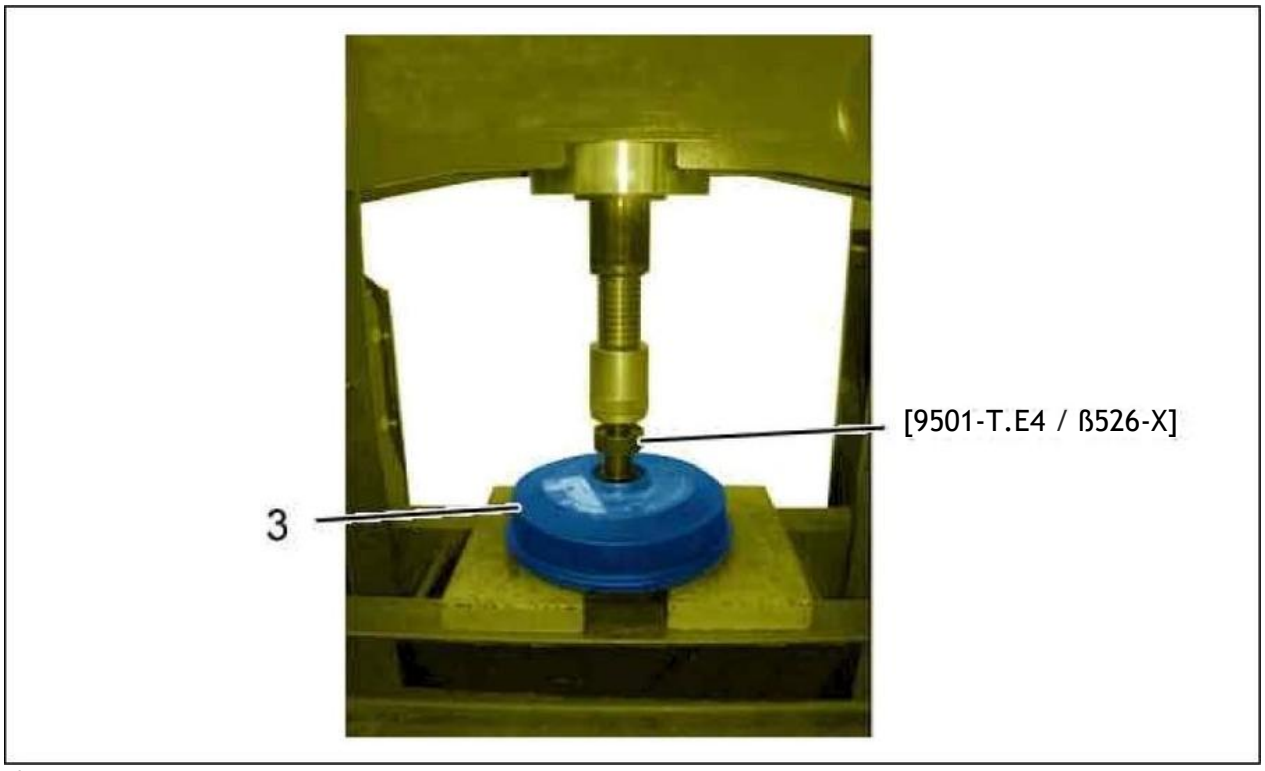


Figura: B3DJ03CD

Coloque el tambor (3) (de acuerdo con la ilustración anterior).

Monte la herramienta [9501-T.E4 / 0526-X].
Extraiga el rodamiento con una prensa.

4. Reacondicionamiento

4.1. Cojinete de buje trasero

PRECAUCIÓN: Utilice un cojinete de buje trasero y un anillo de seguridad nuevos. Petróleo la carcasa del cojinete en el posterior cubo. Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro.de desgaste anormal o impacto.

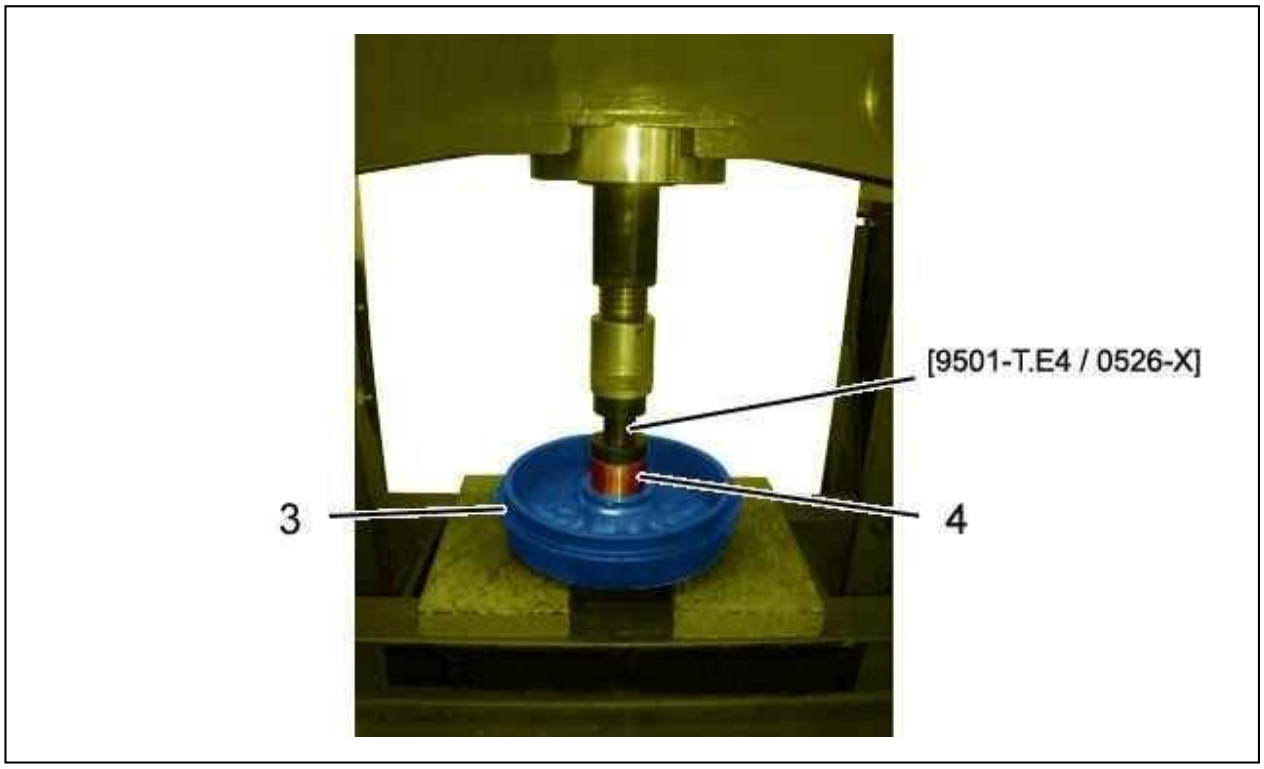


Figura: B3DJ03DD

Coloque el tambor (3) (de acuerdo con la ilustración anterior).
Monte la herramienta [9501-T.E4 / 0526-X].
En la prensa, coloque el cojinete (4) completamente en su lugar.
Montar un nuevo circlip (2) para retener el rodamiento en su alojamiento.

4.2. Objetivo radial ABS

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el objetivo radial ABS después de cada remoción.

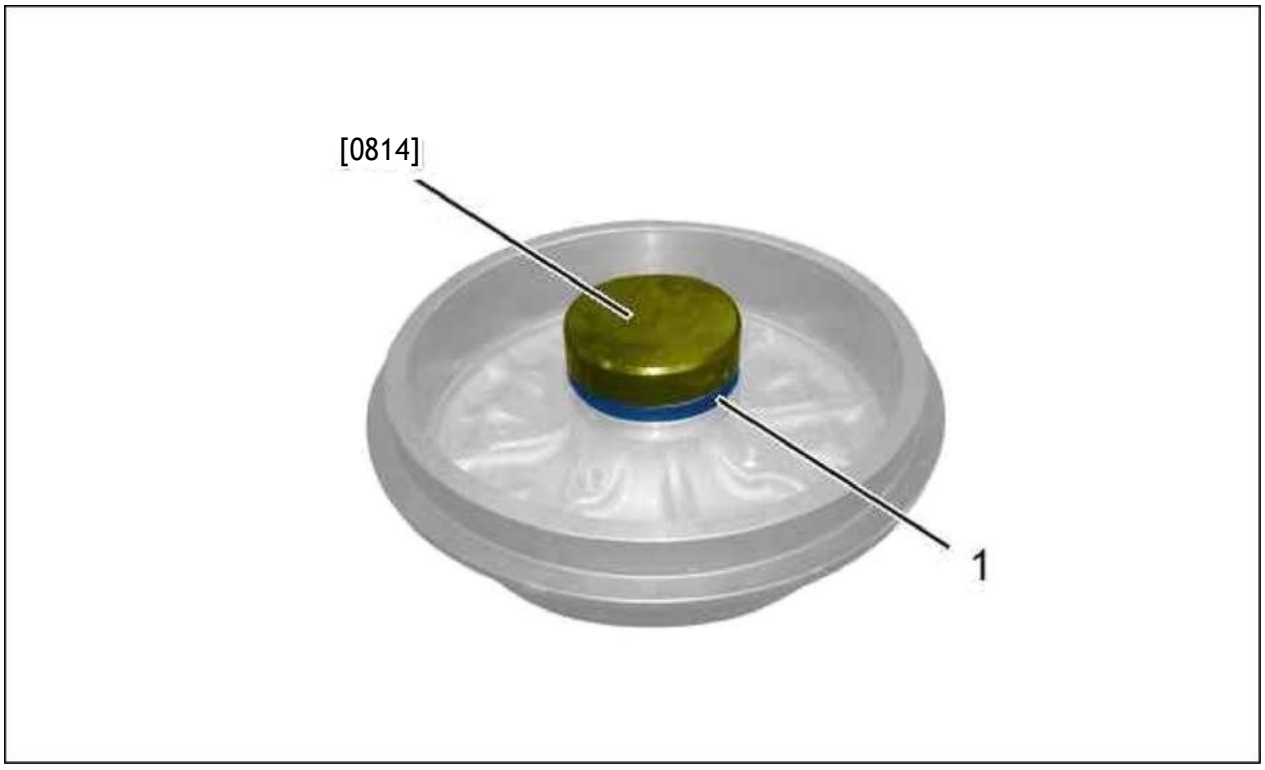


Figura: B3DJ00OD

Coloque el objetivo radial del sistema de frenos antibloqueo (1) en el buje trasero. Monte la herramienta [0814].
Encajar completamente el objetivo radial ABS (1) con ayuda de un mazo.

5. Operación adicional

Repararse la tambor de freno trasero yo

PARES DE APRIETE: SISTEMA DE FRENADO

1. Freno delantero (discos delanteros - 266 mm de diámetro)

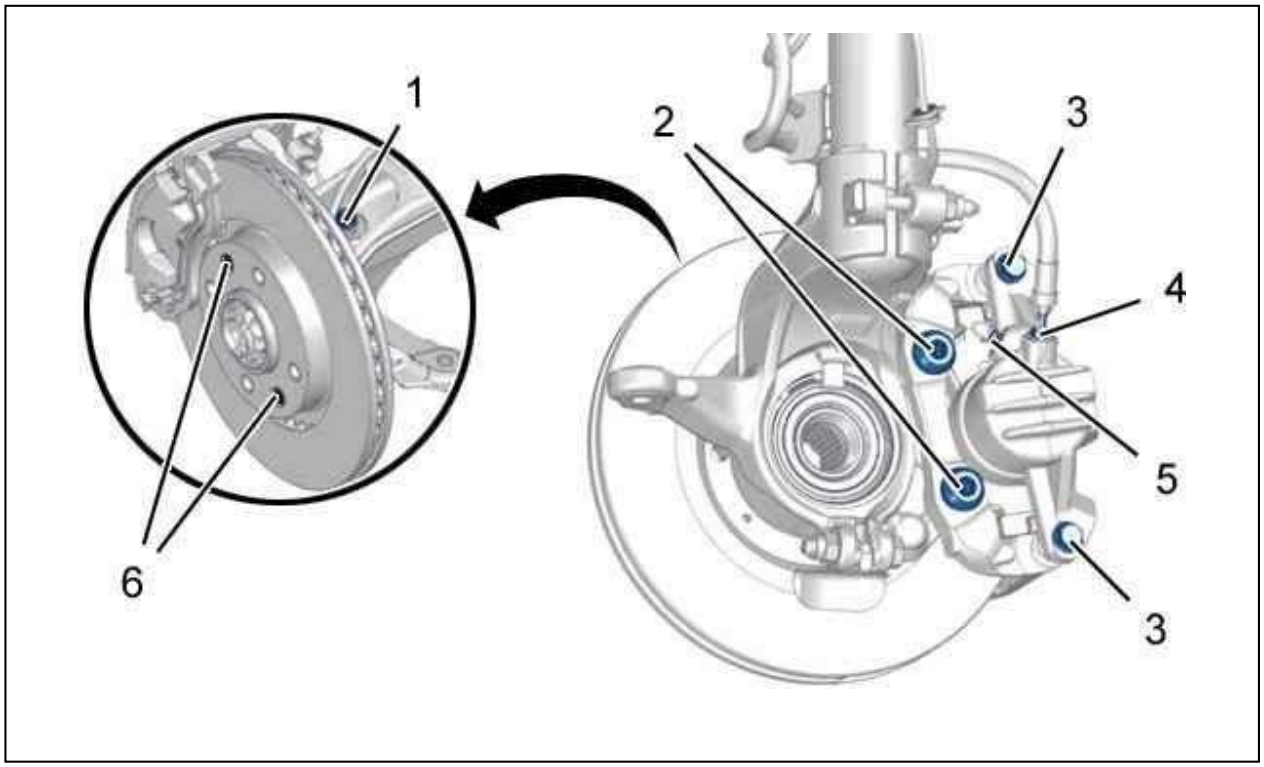


Figura: B3FB0C6D

Referencia	Designación	Apriete esfuerzo de torsión
(1)	pernos (rueda delantera sensor)	0,8 daNm
(2)	tornillos (soporte pinza freno delantero) (*)	10,5 daN.m
(3)	tornillos (freno delantero pinza)	3 daNm
(4)	Unión (manguera / freno delantero calibrar)	1,5 daN.m
(5)	sangrar empulgueras)	0,7 daN.m
(6)	tornillos (freno delantero disco)	1 daNm
(”) Siempre debe reemplazarse siempre que se retire		

2. Freno delantero (discos delanteros - 302 mm de diámetro)

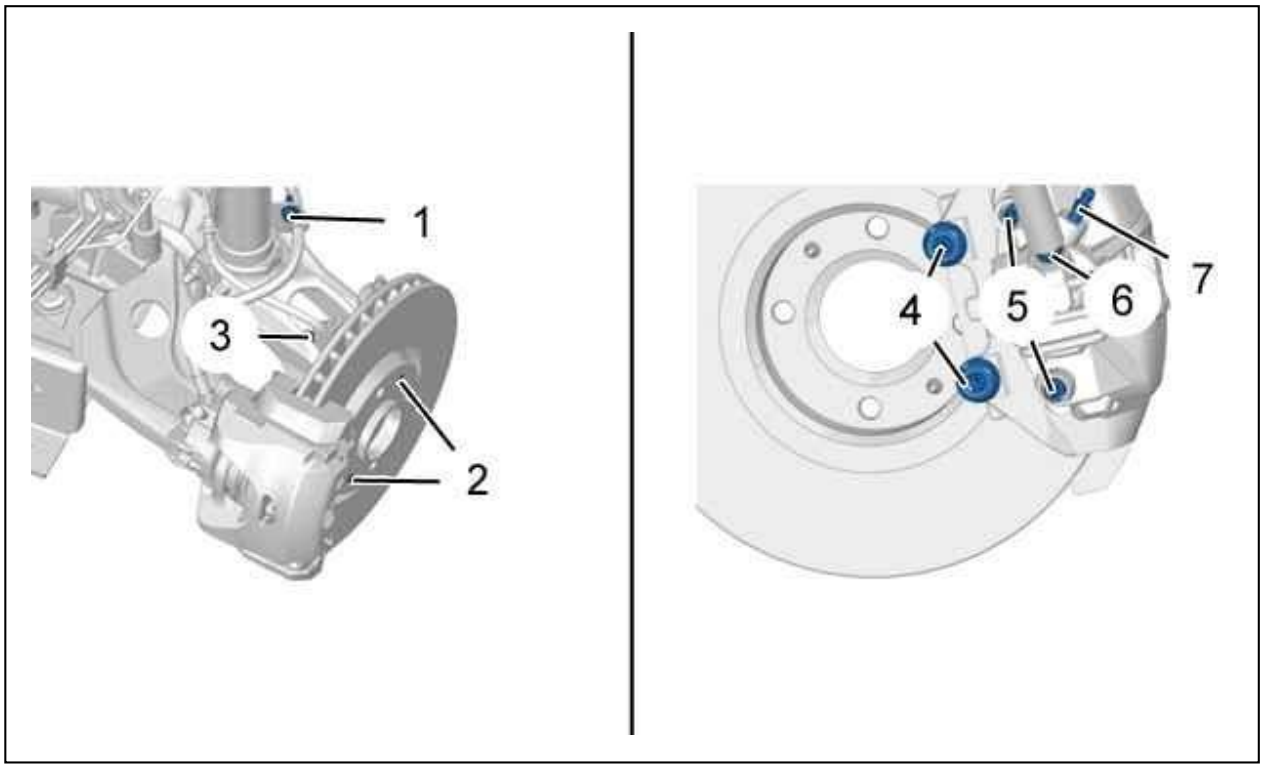


Figura: B3FB0D1D

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (latiguillo de freno / Amortiguadores)	2	daNm
(2)	tornillos (freno delantero disco)	1	daNm
(3)	pernos (rueda delantera sensor)	0,8	daNm
(4)	tornillos (soporte pinza freno delantero)	(*) Apretar previamente a 9 daN.m Apriete angular a 45 °	
(5)	tornillos (freno delantero pinza)	2,7	daNm
(6)	Unión (manguera / freno delantero calibre)	1,8	daNm
(7)	sangrar tornillo (s)	1	daNm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire			

3. Freno trasero (frenos de disco)

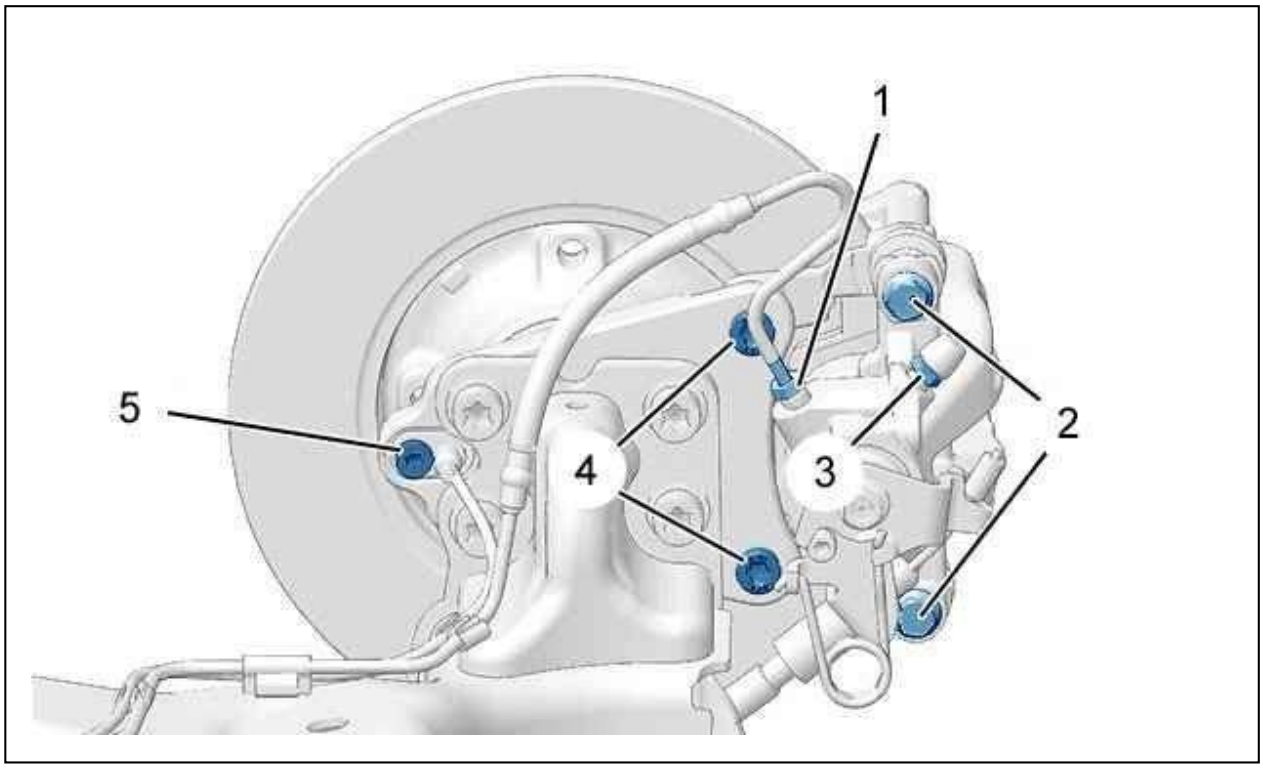


Figura: B3FB0C7D

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Unión (manguera / freno trasero calibre)	1,5	daNm
(2)	tornillos (pinza de freno trasero) (*)	3,5	daNm
(3)	sangrar tornillo (s)	1	daNm
(4)	tornillos (soporte pinza freno trasero) (*)	5,3	daN.m
(5)	pernos (rueda trasera sensor)	0,8	daN.m
(*) Reemplazar siempre que se retire			

4. Freno trasero (frenos de tambor)

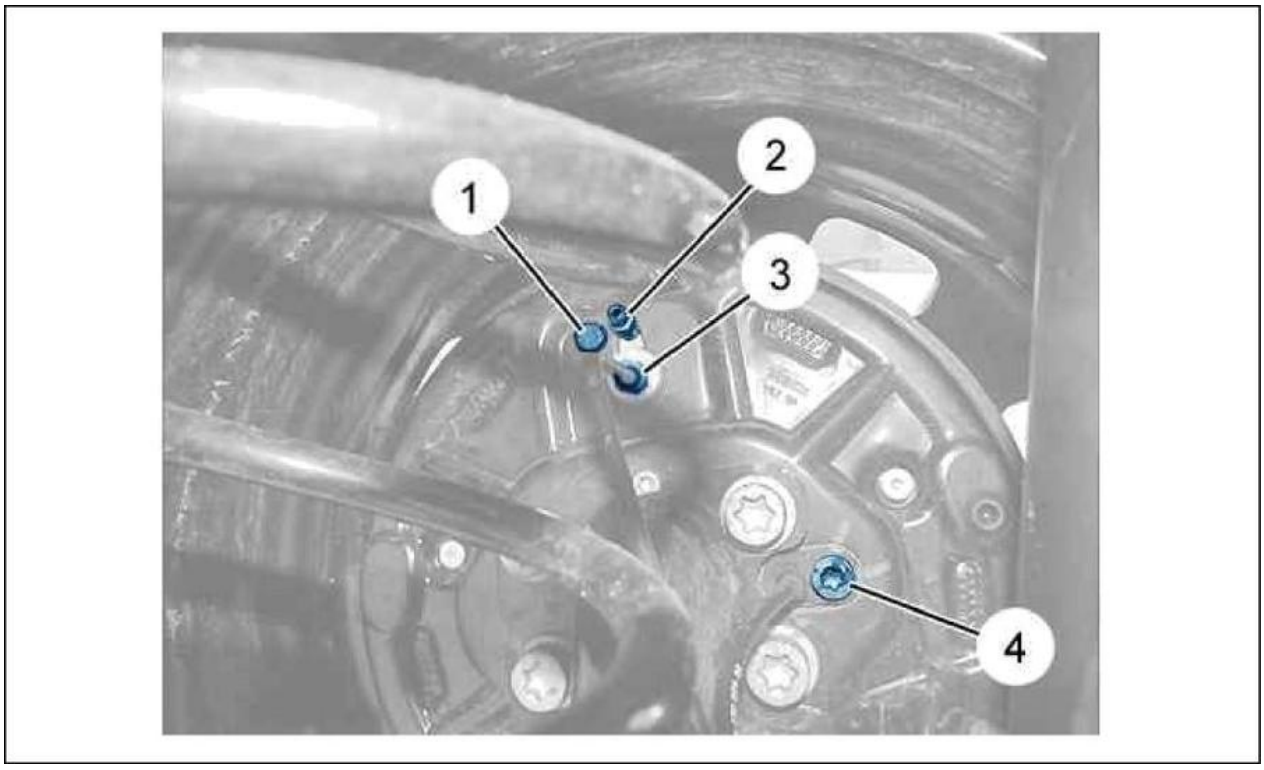


Figura: B3FB0CQD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	tornillos (cilindro de rueda / placa trasera del freno trasero)	3,5 daN.m
(2)	tornillo (s) de purga	1 daN.m
(3)	Unión (manguera / cilindro de rueda)	1,5 daN.m
(4)	pernos (sensor de rueda trasera)	0,8 daN.m

5. Cilindro maestro - Servo de freno

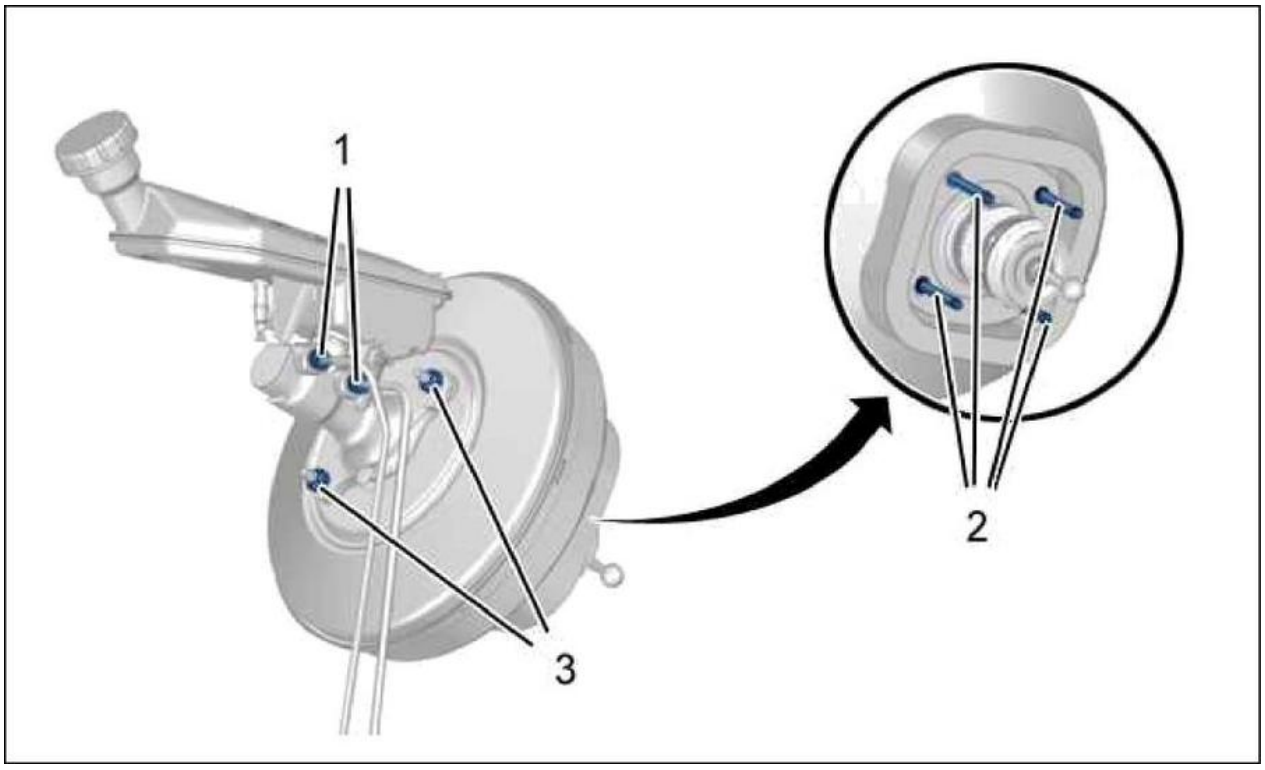


Figura: B3FB0C8D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Conectores hidráulicos (sin ESP)	1,5 daN.m
	Conectores hidráulicos (con ESP)	1,8 daN.m
(2)	Tuercas (servofreno) (*)	2 daN.m
(3)	Tuercas (Cilindro maestro / Servo freno) (*)	2 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

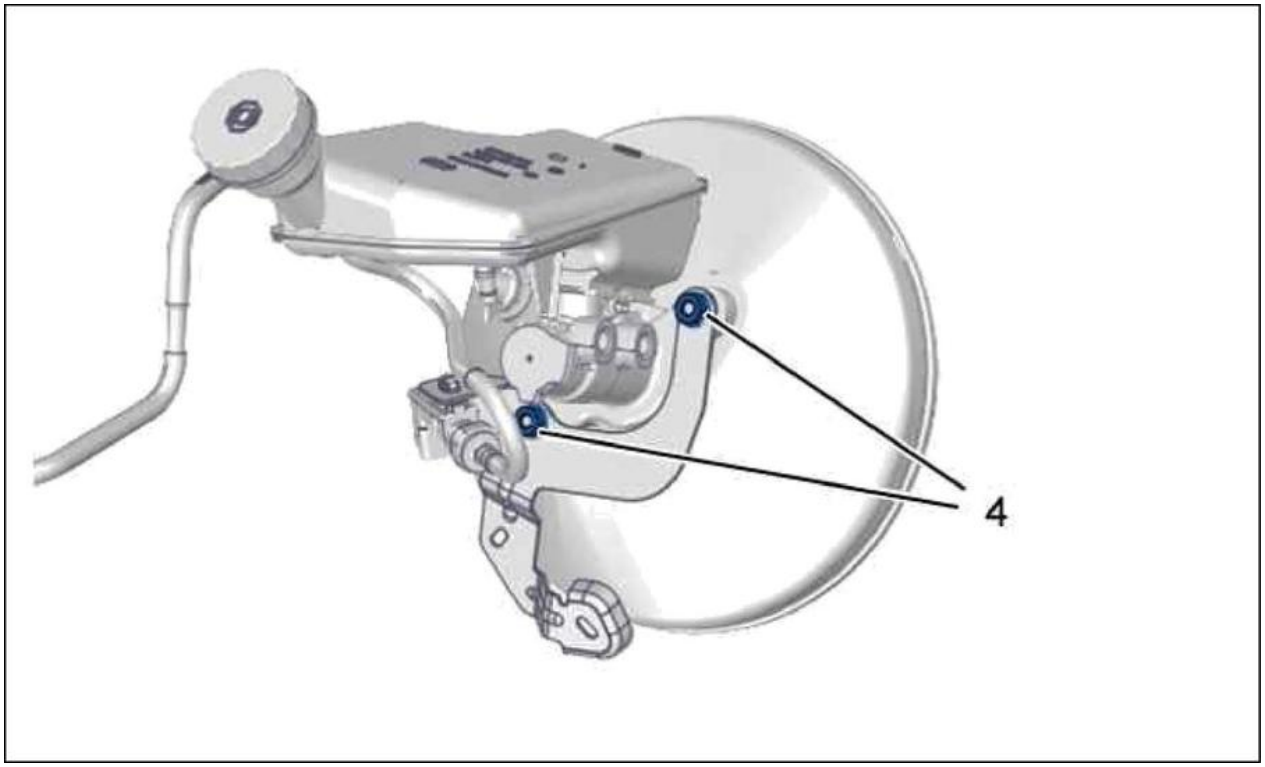


Figura: B3FB0C9D

Referencia	Designacion	Par de apriete	
(4)	Tuerca (Soporte / Servo freno)	0,8	daNm

6. Bloque de válvulas hidráulicas "ABS" (MK 100)

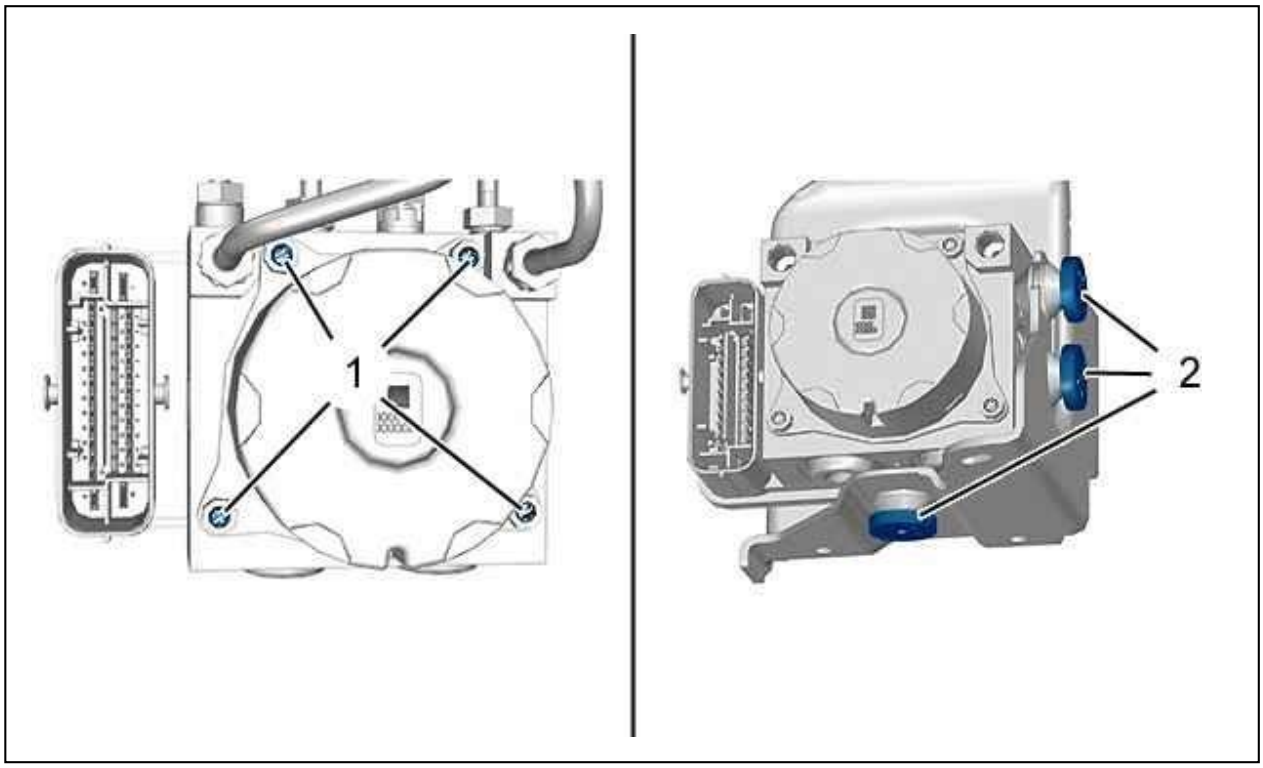


Figura: B3FB0BJD

Designación de referencia		Torsiones de apretado
(1)	tornillos (ECU del ABS)	Apretar previamente a 0,5 daN.m Apretar a 0,6 m.daN
(2)	tornillos (bloque de válvulas hidráulicas / soporte)	0,8 daN.m

7. Bloque hidráulico ABS / ESP (MK 100)

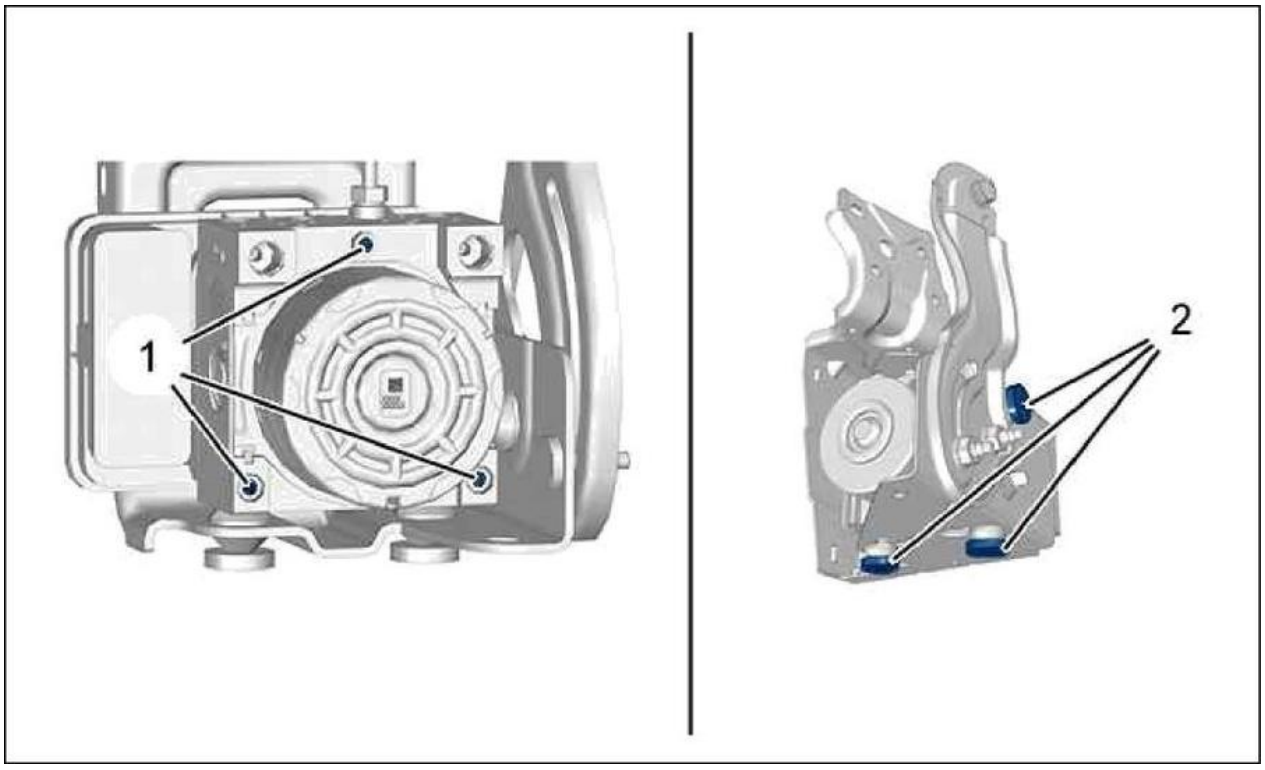


Figura: B3FB0BKD

Referencia	Designacion	Torsiones de apretado
(1)	tornillos (ECU ABS / ESP)	Apretar previamente a 0,5 daN.m
		Apriete a 0,6 m.daN
(2)	pernos (bloque de válvulas hidráulicas / soporte)	0,8 daN.m

8. Soporte bloque de válvulas hidráulicas

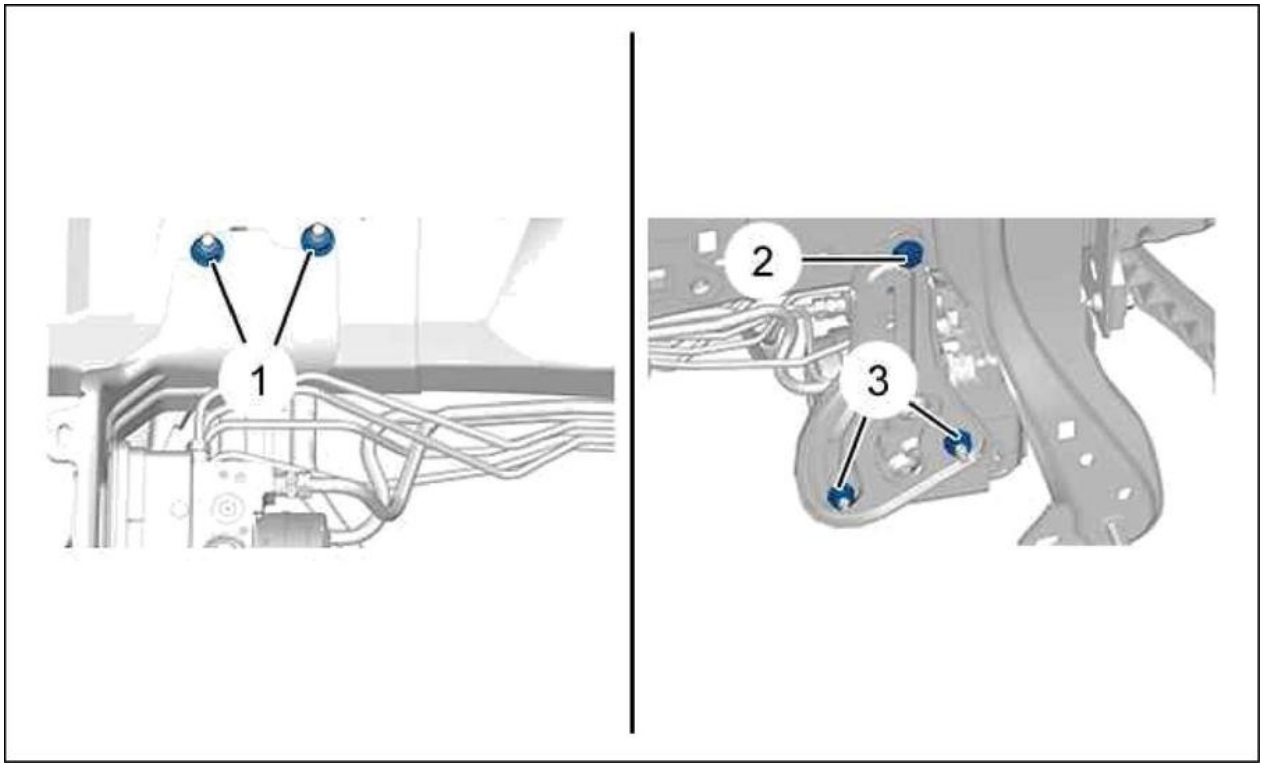


Figura: B3FB0BLD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuerca (Soporte / Cuerpo)	2	daNm
(2)	tornillos (soporte móvil / cuerpo)	2	daN.m
(3)	Tuerca (Con ESP)	2	daNm

9. Tubos (bloque de válvulas hidráulicas)

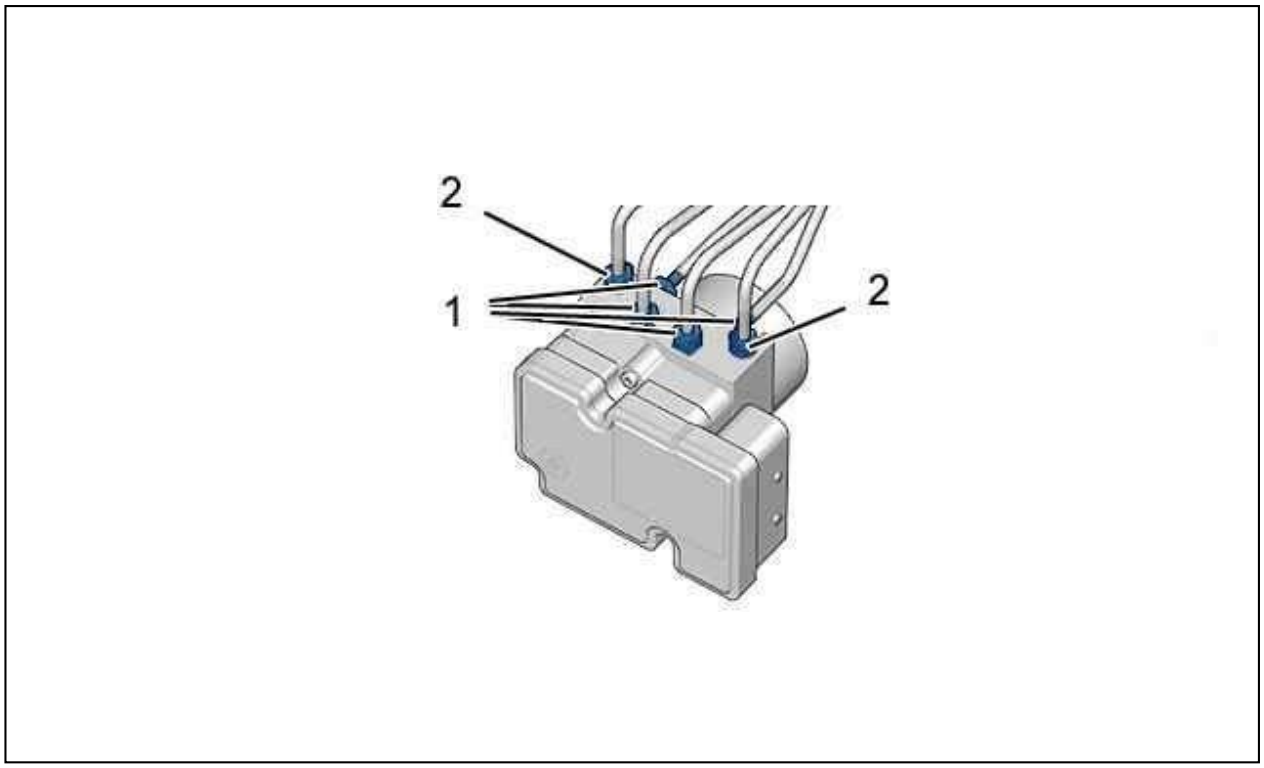


Figura: B3FB0CAD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Conexiones (bloque de válvulas hidráulicas)	1,5	daNm
(2)	Conexiones (bloque de válvulas hidráulicas) (Sin ESP)	1,5	daN.m
	Conexiones (bloque de válvulas hidráulicas) (Con ESP)	1,8	daNm

10. Freno de mano

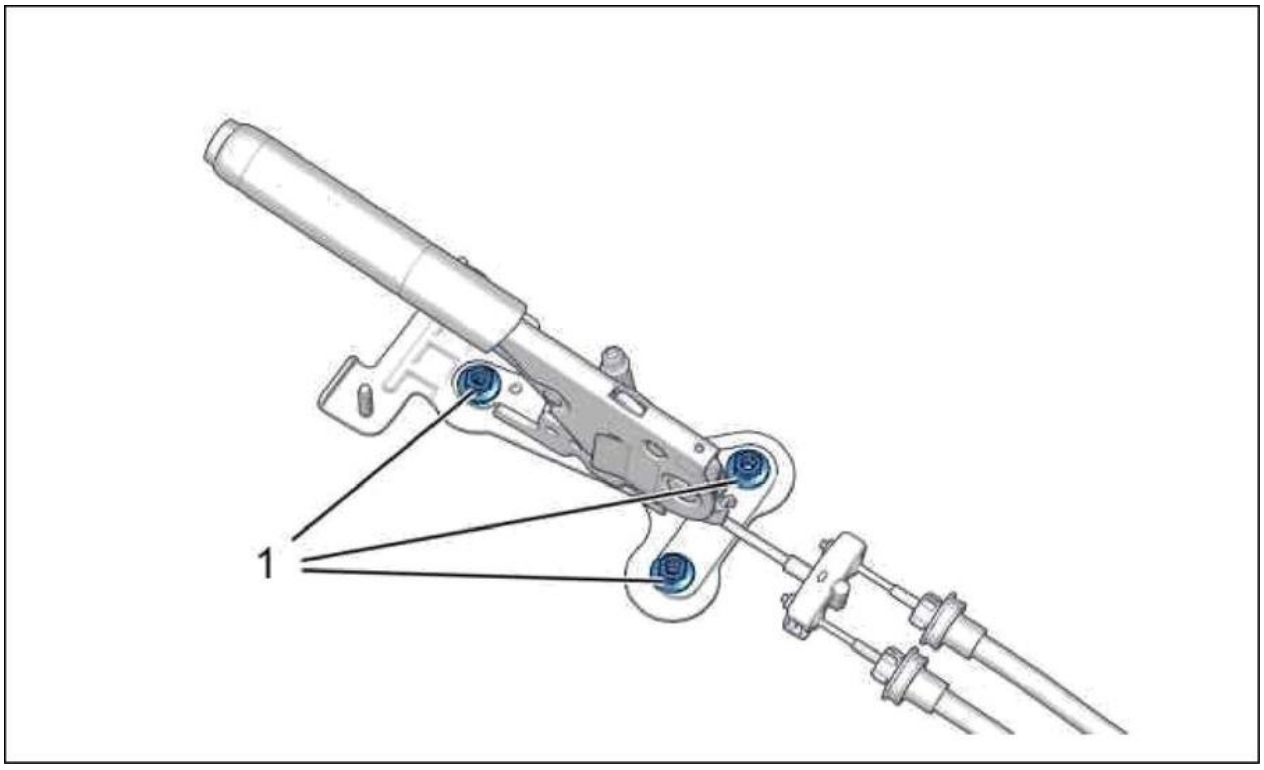


Figura: B3FB00QD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (palanca de freno de mano)	2 daN.m

11. Bomba aspiradora

Los pares de apriete para bombas de vacío se pueden encontrar en el procedimiento "Par de apriete del motor" para el motor en cuestión.

NOTA TÉCNICA: PURGA DEL SISTEMA DE FRENOS

PRECAUCIÓN: El uso de Líquido de frenos DOT4 para el freno circuitos es obligatorio.

PRECAUCIÓN: Durante la operación de purga: Mantenga el líquido lleno en el depósito y completalo.

NB: Utilice únicamente líquido limpio sin burbujas. Evite la introducción de impurezas en el sistema hidráulico.

1. Purga del circuito de frenado primario

PRECAUCIÓN: No conecte el encendido en ningún momento durante la operación.

NB: Purgar el circuito primario hasta obtener un líquido de frenos limpio y sin espuma.

Hay 2 procedimientos para purgar el circuito del freno primario.

1.1. Purga del circuito de frenado primario (con dispositivo de purga)

Purgue el circuito siguiendo las instrucciones de uso del equipo.

1.2. Purga del circuito de frenado primario (sin equipo de purga de frenos)

NB: dos operadores son necesario.

Acople un tubo transparente en el tornillo de
purga. Presione el pedal del freno lentamente.
Abra el tornillo de purga.
Mantenga el pedal
completamente
presionado. Cierre el
tornillo de purga.
Deje que el pedal del freno regrese naturalmente.
Repetir la operación hasta que el líquido saliendo esté limpio y sin burbujas de aire.
Proceda de la misma forma para las otras ruedas.

NB: Compruebe que las ruedas giren libremente cuando se suelta el freno de mano.

1.3. Comprobación: purga del circuito de frenado primario

Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del
líquido de frenos. Compruebe el recorrido del pedal del freno (sin extensión).
Si el recorrido es largo y esponjoso, repita el procedimiento
de purga. Encender el motor.
Compruebe el recorrido del pedal del freno (sin extensión); Pruebe el vehículo en la
carretera (si es necesario). Si el recorrido del pedal de freno no es correcto; Purgar el
circuito de freno secundario.

2. Purgar el circuito de freno secundario

El sangrado del circuito de frenado secundario se realiza con una
herramienta de diagnóstico. Este procedimiento solo se lleva a cabo si se
ha purgado el circuito de freno primario.
Continuar con el procedimiento de purga del circuito hidráulico definido por la herramienta
de diagnóstico. Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel
del líquido de frenos.

Compruebe el recorrido del pedal de freno (sin extensión), de lo contrario repita el procedimiento de purga.

CONTROL Y AJUSTE DE VALORES: SISTEMA DE FRENOS

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Disco de freno - Tambor de freno - Pastillas de freno - Zapatas de freno

Cheque :

- Freno frontal Dto
- Disco de freno trasero
- Freno trasero tambor
- Pastillas de freno
- Zapatas de freno

2. Bomba aspiradora

NB: Motor al ralentí.

vehículos 207 (A7) - 208 (A9) - 2008 (A94) - 301 (1PM3)	
Motores:	EP3C
	EP6C / EP6DT / EP6CDT / EP6DTX
	DV4C
	DV6C / DV6CDT / DV6DTED / DV6DTEDM
Control de emisiones Euro5	
Petróleo temperatura125 + 5 ° C	
Vacío mínimo Tiempo máximo (en segundos) necesario para alcanzar el vacío	
mínimo 300 Mbar3	
500 Mbar6	
700 Mbar14	
850 Mbar29 (vicepresidente *)	
39 (VU **)	

(*) VP: coche.
(**) VU: Furgoneta.

3. Compensador del sistema de frenado (valores de comprobación)

Vehículo no afectado.

4. Comprobar: líquido de frenos

PRECAUCIÓN: El líquido de frenos es muy corrosivo a pintura. Si se proyecta alguno sobre la carrocería, limpiar la superficie inmediatamente.

4.1. Estampación

Comprobador de líquido de frenos (*)	
hacer referencia Tipo	
SURETESTTLF	Mide el punto de ebullición del líquido de frenos.
DOW AUTOMOTIVE MEJOR	

	Comprobando valuegrak	e prueba de fluido r (*)
HERRAMIENTAS FACOM	DF.16	e
EBT	06.1	Mide la gravedad específica del líquido de frenos.

(*) Lista no exhaustiva, consultar el catálogo "Herramientas y Equipos".

4.2. Cheque

Retire el filtro del depósito de líquido de frenos.

ESENCIAL: Se prohíbe cualquier contaminación del líquido de frenos. El líquido de frenos debe estar limpio y libre de sedimentos o flotantes.Sustancias

Verifique el fluido siguiendo las instrucciones proporcionadas por el proveedor del equipo.

Comprobando valores
Líquido de frenos Punto de ebullición
(humedad mínima) DOT3140 ° C
DOT4155 ° C
DOT5180 ° C
DOT5.1190 ° C

NB: Si el valor comprobado es menor que el valor de la "humedad mínima" hirviendo punto, o dentro un tolerancia de + 10 % o este valor, reemplace el líquido de frenos (ver la operación correspondiente).

ESENCIAL: Usar solo aprobado y fluidos hidráulicos recomendados.

PRECAUCIÓN: El fluido DOT5 no es compatible con DOT3, DOT4 y DOT5.1.

NB: Los fluidos DOT3, DOT4, DOTS.1 son compatible.

T2

PARES DE APRIETE: SOPORTE DE PEDAL

1. Soporte de pedal de conducción a la izquierda

1.1. Vehículo con caja de cambios manual

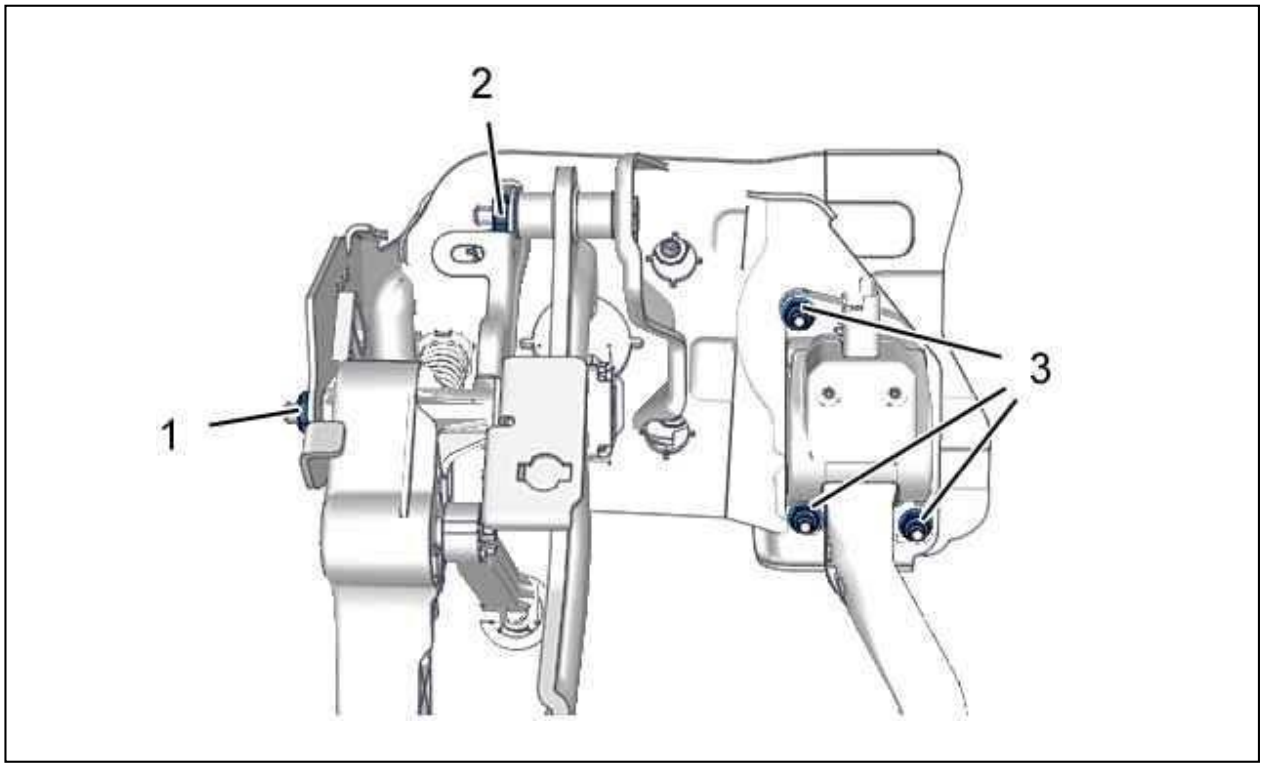


Figura: B3FB0EYD

Referencia Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1) Perno - Tuerca (Pedal de embrague / Soporte de pedal)	
(*) 2 daN.m (2 tornillos - Tuerca (Pedal freno / Soporte pedal) (*) 2 daN.m	
(3) Nueces (Pedal del acelerador) (*) 0,8	daNm (*)
Siempre para ser reemplazado siempre que se retire	

1.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

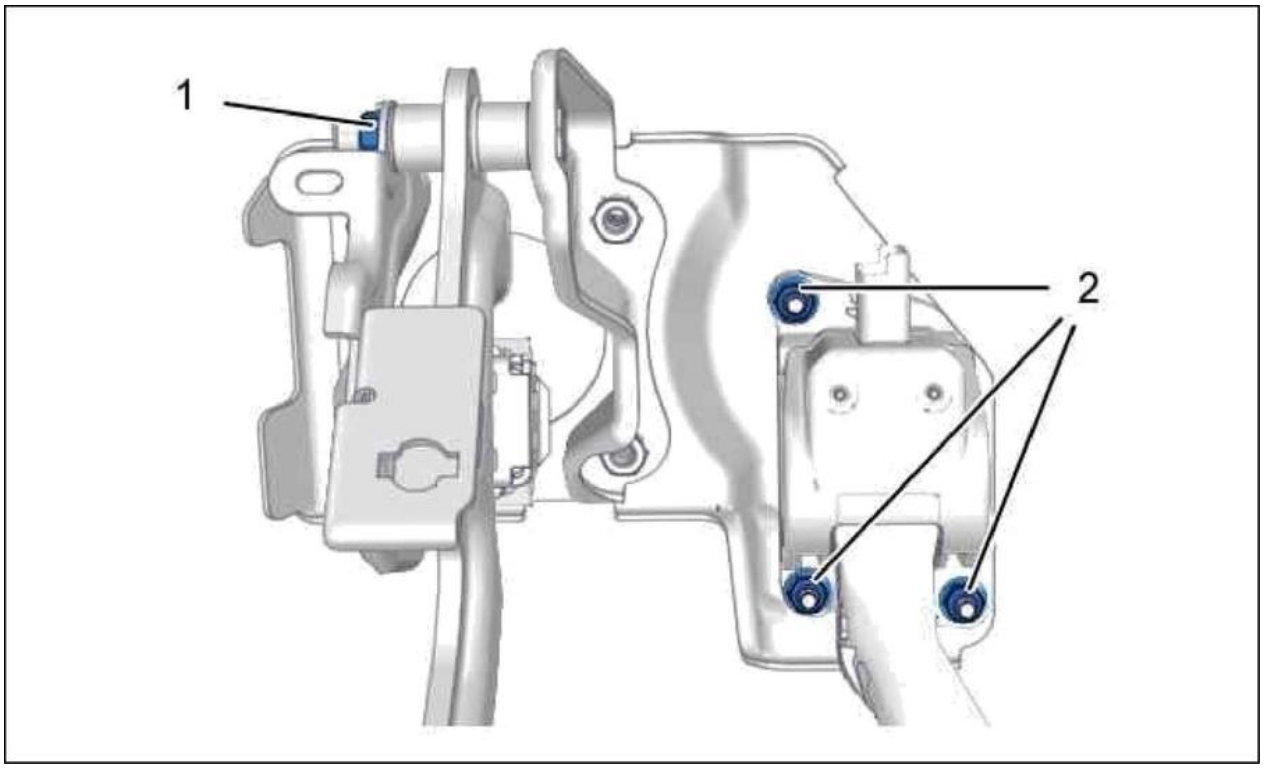


Figura: B3FB0EZD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno - Tuerca (Pedal de freno / Soporte de pedal) (*)	2 daN.m
(2)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2. Conjunto de pedal de conducción a la derecha

2.1. Vehículo con caja de cambios manual

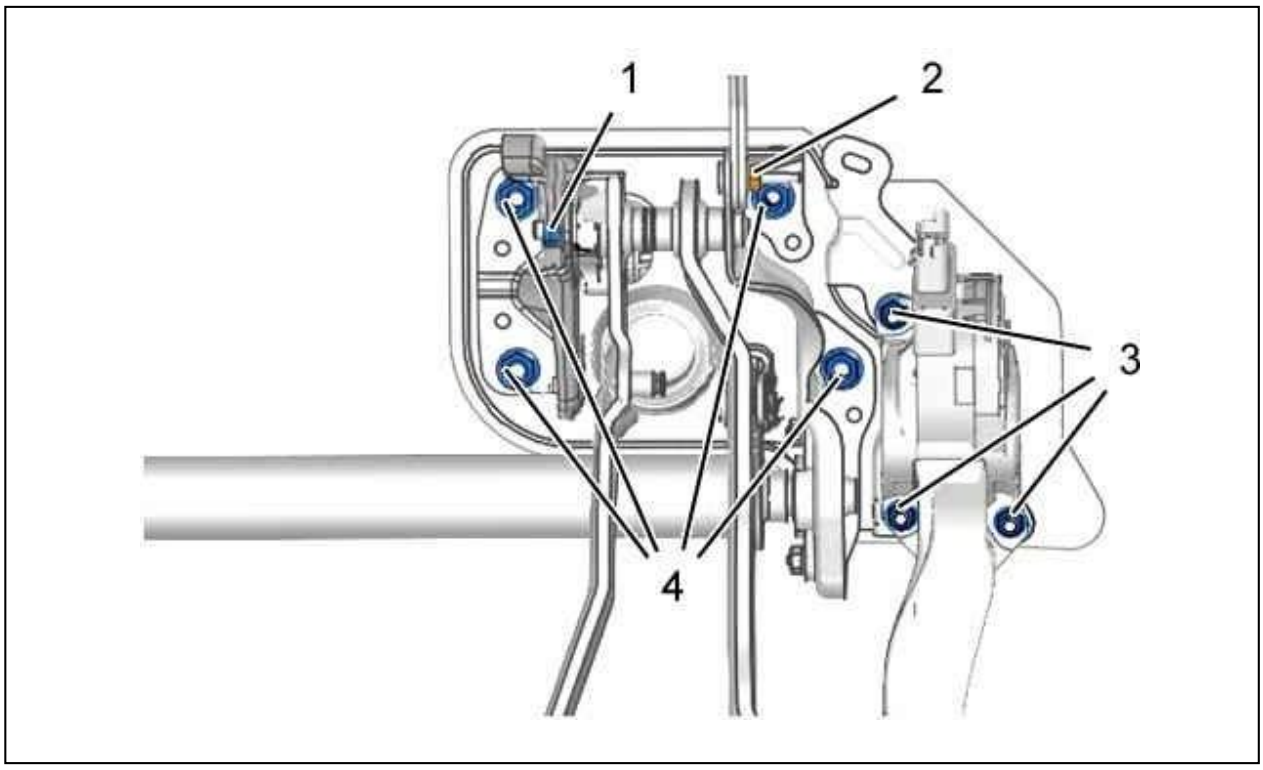


Figura: B3FB0F0D

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tornillo - Tuerca (Pedal de freno y pedal de embrague / Soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal del acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (soporte de pedal / cuerpo) (*)	2 daNm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

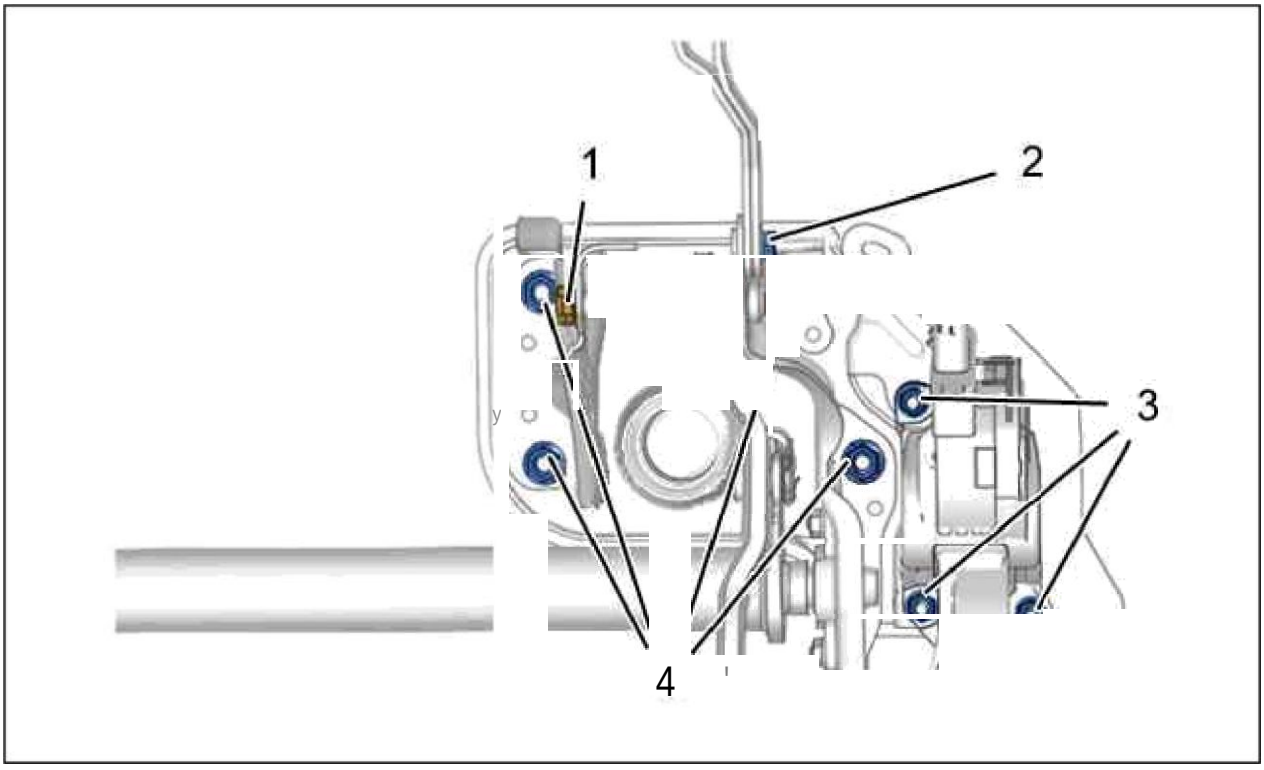


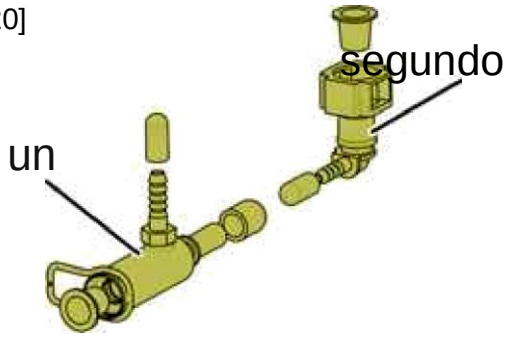
Figura: B3FB0F1 D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (pedal de freno / soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (Pedal / Cuerpo) (*)	2 daN.m
(*) Siempre debe reemplazarse siempre que se retire		

COMPROBAR: BOMBA DE VACÍO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Descripción
[1602] Figura: ESABOHOT	[1602]	Regulador de presión
[0820]  Figura: ESADOOPT	[0820]	"a": conector de clic "b": conector de clic

2. Cheque

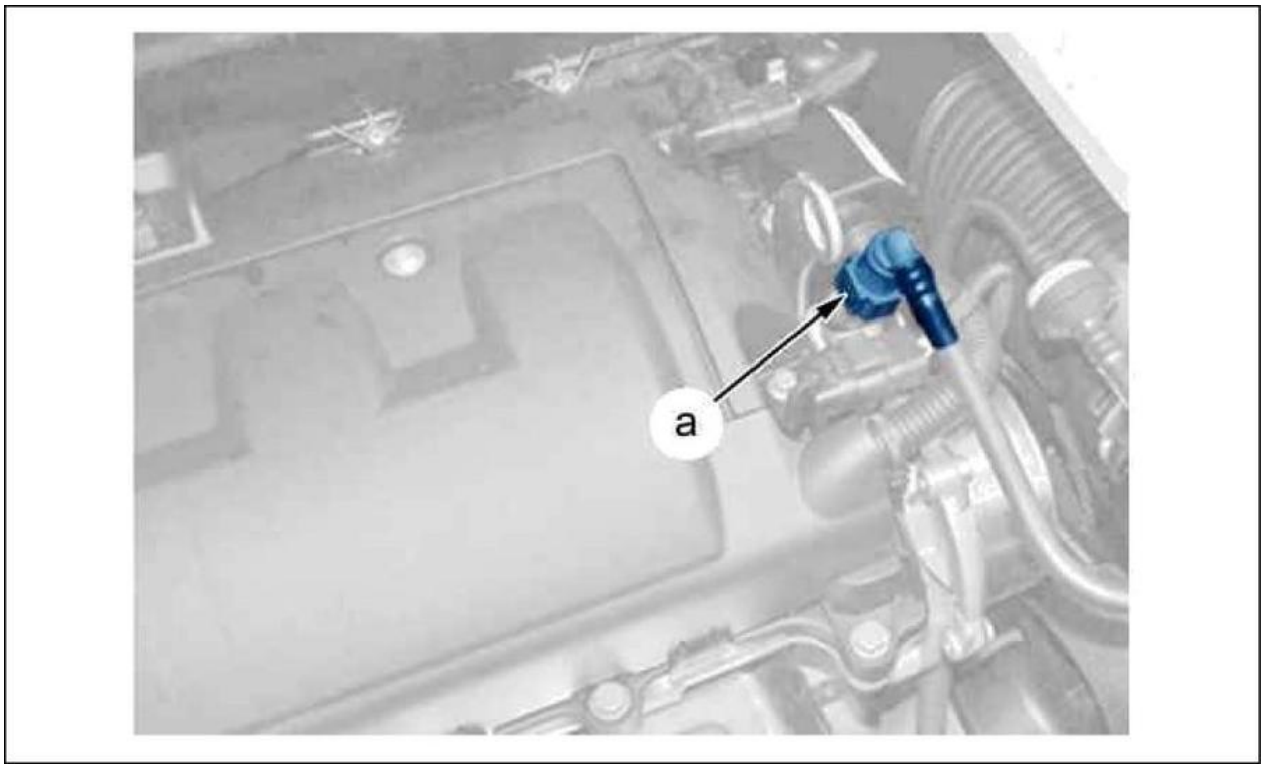


Figura: B3FD01 XD

Desacople la unión a presión (en "a").

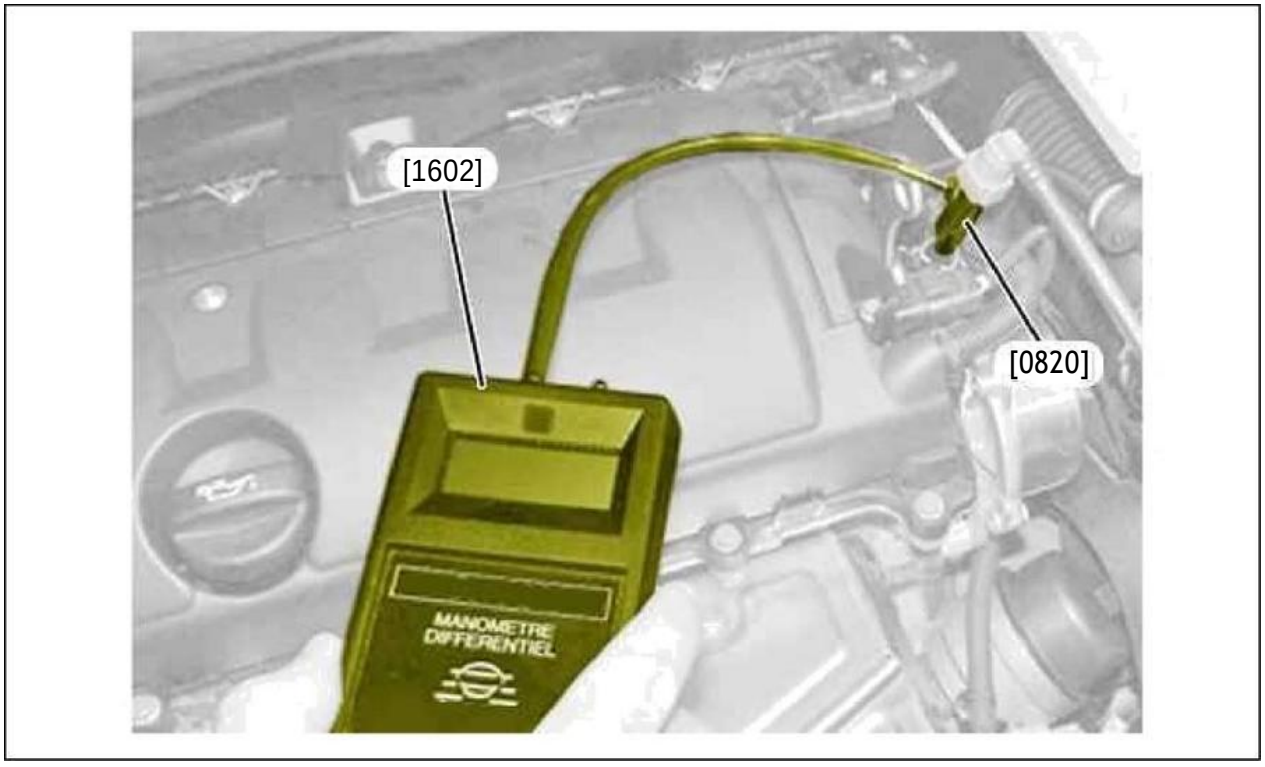


Figura: B3FD03MD

Conectar:

- El controlador de presión [1602]
- La unión de clic para ajustar "a" de la herramienta [0820]

Arranque el motor para que funcione al ralentí.

Verifique el valor de
vacío.
Eliminar

- El controlador de presión [1602]
- La unión click-to-fit "a" de la

herramienta [0820] Acople la unión clickfit (en

"a").

3. Comprobando valores

Cheque la eficiencia de la bomba de vacío
Si el valor está fuera de la tolerancia,
verifique:

- La bomba de vacío directamente; Utilizando el equipo de control de presión [1602] y el conector "b" de la herramienta [0820]
- Sellado del sistema en los tubos de enlace y en el servofreno

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DEL FRENADO

ESENCIAL: Observe el la seguridad y limpieza recomendaciones.

1. Herramientas

Herramientas y equipos necesarios para realizar el control. Un micrómetro.

HerramientasReferencia	Designacion	
[0821] Figura: E5AB1JZT	[0821]	Juego de galgas de espesores para medir el desgaste de las pastillas de freno

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones. Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

2.1. En el habitáculo

Encienda el encendido.
Realice las siguientes comprobaciones:

- La luz de advertencia del nivel de líquido de frenos debe apagarse después de un breve instante
- Palanca del freno de estacionamiento: longitud del recorrido, fijación, encendido de la lámpara de advertencia (consulte el método de ajuste del freno de mano correspondiente)
- Compruebe que las luces de freno se encienden

2.2. Bajo el capó

PRECAUCIÓN: El líquido de frenos es tóxico. Evite todo contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con abundante cantidad deagua durante varios minutos.

PRECAUCIÓN: El líquido de frenos es altamente corrosivo para pintura. Si alguno se proyecta sobre la carrocería, limpie la superficie inmediatamente.

ESENCIAL: Cualquiera contaminación de el líquido de frenos está prohibido. El líquido de frenosdebería ser claro y libre de sedimentos o sustancias flotantes.

ESENCIAL: Utilizar solamente aprobado y fluidos hidráulicos recomendados.

Visual mente	espondence entre mm y% de desgaste	e

Que no haya fugas y la aparición de la res rvoirs y conductos del sistema de frenado

- El estado de los tubos de vacío de los frenos.
- El nivel de líquido de frenos en el depósito

NB: Líquidos de frenos de homologación normas DOT3, DOT4 y DOT5.1 son compatible.

PRECAUCIÓN: El líquido de frenos del estándar de homologación DOT5 no compatible con DOT3, DOT4, DOT5.1.

2.3. Levantar y calzar el vehículo a media altura.

Compruebe que las ruedas giren libremente
(freno atascado). Quite las ruedas.
Verifique visualmente:

- Que no haya fugas en las pinzas de freno y mangueras de freno
- El estado de las pinzas de freno y guardapolvos
- El estado de los discos de freno: sin distorsión, arañazos
- El estado de los cables de la luz de advertencia de la pastilla de freno (según el equipo)
- El estado de los tambores de freno y los cilindros de las ruedas: Sin fugas (Según equipamiento)

(Utilizando un micrómetro).
Controlar el desgaste de las pastillas de freno: Con la herramienta [0821].

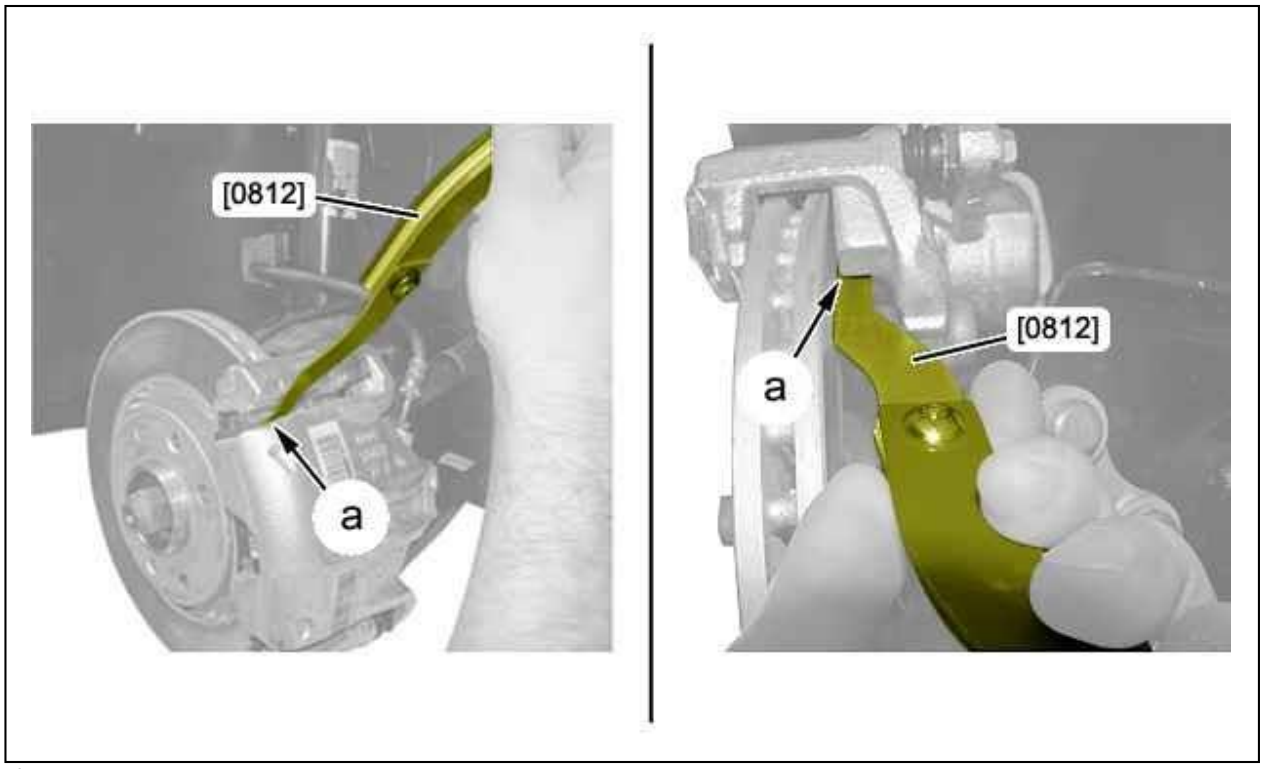


Figura: B3FD05UD

NB: tomar varias medidas a los puntos accesibles mediante la herramienta [0821] (dentro y afuera): Por ejemplo a "un".

Correspondencia entre mm y% de desgaste	
Espesor medido en mm	Porcentaje equivalente de desgaste%
2 mm	100%
3 mm	90%
4 mm	80%

Correspondencia entre mm y% de desgaste	
5 mm	70%
6 mm	60%
8 mm	40%
10 mm	20%
12 mm	0%

Indique el porcentaje de desgaste en el formulario.

2.4. Debajo del vehiculo

Verifique visualmente:

- El estado y el tendido de los cables del freno de mano.
- Que no haya fugas por las tuberías del líquido de frenos
- Que no haya fugas del compensador / limitador (Según equipo)

3. Recomendaciones siguiendo el cheque

Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.

COMPROBACIÓN: SISTEMA DE FRENOS (NOTA TÉCNICA)

ESENCIAL: Observe el la seguridad y limpieza recomendaciones.

1. Prefacio

Este documento describe un método de verificación del desgaste de los frenos, se puede imprimir, al igual que los métodos asociados, a petición del cliente.

2. Estampación

PRECAUCIÓN: El kit [0805] está no disponible de reemplazo partes. Como un reemplazo, un marcar calibre Se puede utilizar un soporte magnético que garantice las medidas.

Equipamiento: Soporte magnético

comparador. Herramienta	Designación de referencia	
	[0805] Comprobación de agotamiento del disco / concentrador herramienta	
Figura: E5AB1CCT	Calibre [0805-BZ]	
	[0805-K] Soporte de control de disco; Disco ventilado tenedor	
	[0805-L] Comprobación de disco soporte	
	[0805-D] Disco no ventilado tenedor	
	[0805-M] Espaciador	
	[0805-N] reloj comparador extensión	
	[2437-T]	Medidor de reloj
Figura: E5AB1CDT		
	[0821]	Juego de galgas de espesores para medir el desgaste de las pastillas de freno

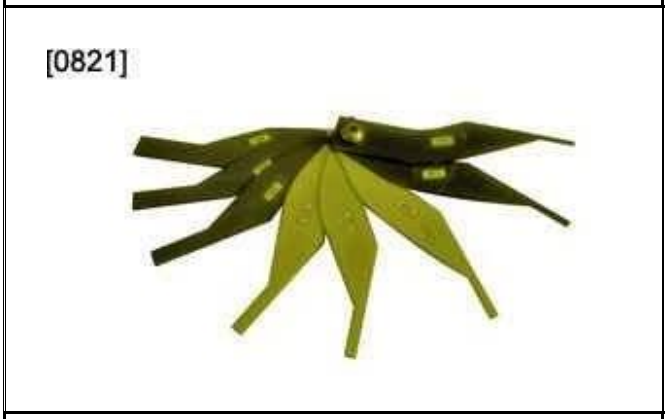


Figura: E5AB1JZT

3. Disco de freno delantero

Compruebe los pares de apriete de las ruedas. Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes.

3.1. Comprobación del descentramiento del disco de freno (rueda montada) (primera posibilidad)

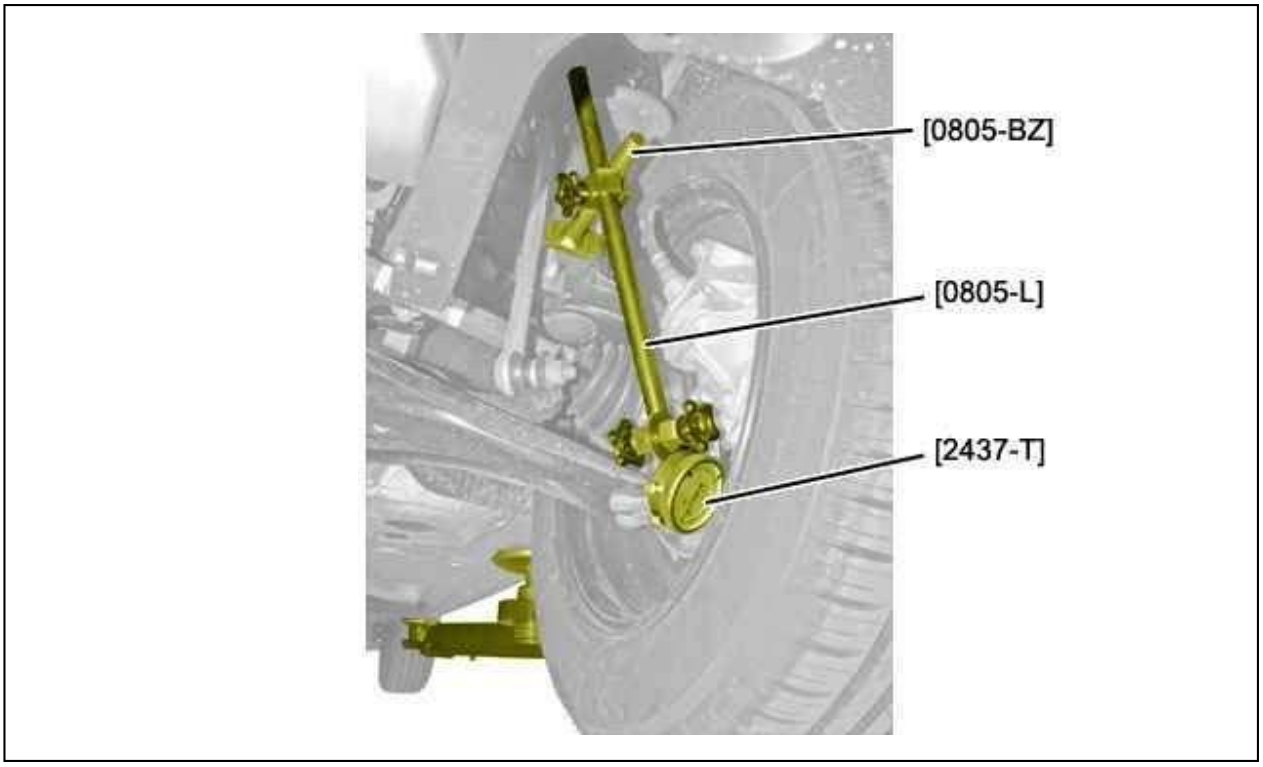


Figura: B3FD05CD

Reparar

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-L]

Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 10 mm de la periferia del disco de freno (la punta bajo la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del disco de freno delantero, gire el disco por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una vuelta completa del disco de freno

Descentrado admisible del conjunto del disco de freno en el buje: Inferior a 0,05 mm.

3.2. Comprobación del descentramiento del disco de freno (rueda montada) (segunda posibilidad)

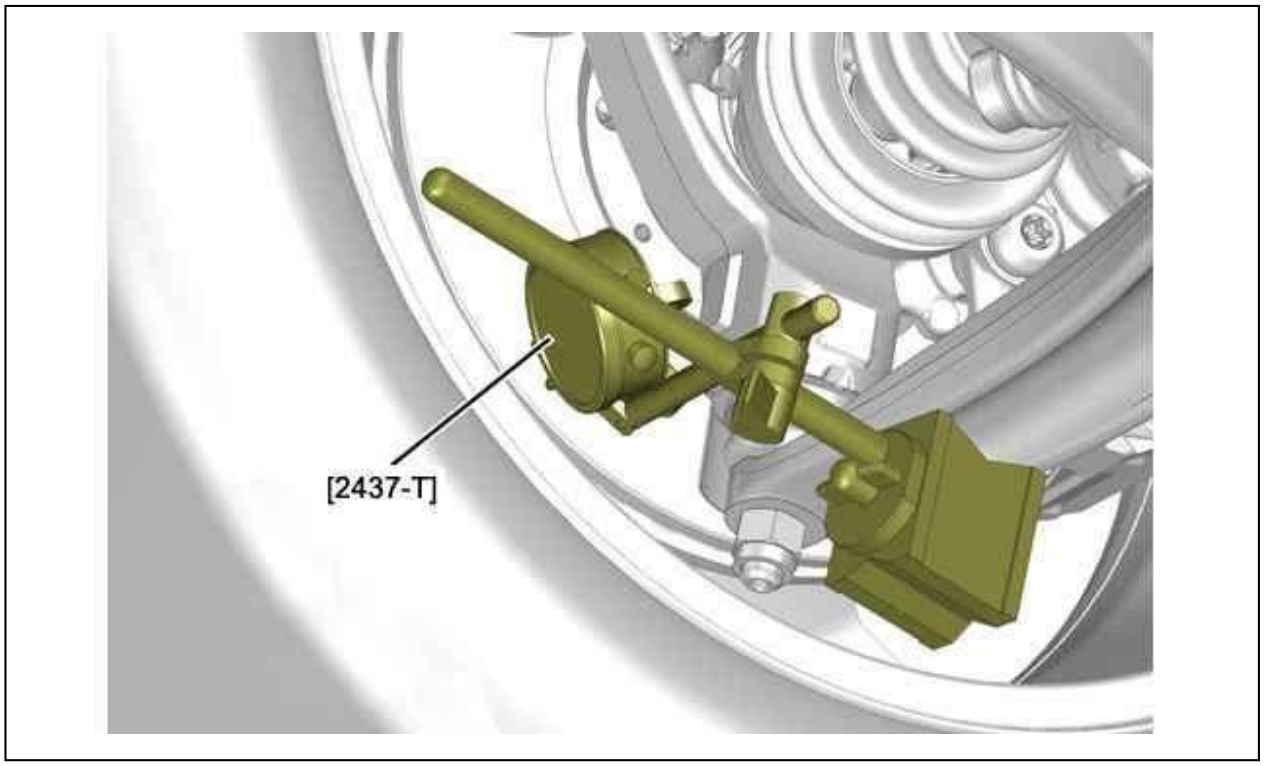


Figura: B3FD05DD

Fije el soporte magnético en el brazo de suspensión inferior. Fije el comparador [2437-T] en el soporte magnético.
Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 10 mm de la periferia del disco de freno (la punta bajo la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del disco de freno delantero, gire el disco por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una vuelta completa del disco de freno

Descentrado admisible del conjunto del disco de freno en el buje: Inferior a 0,05 mm.

3.3. Comprobación de la variación del grosor del disco de freno (Rueda extraída) (Primera posibilidad)

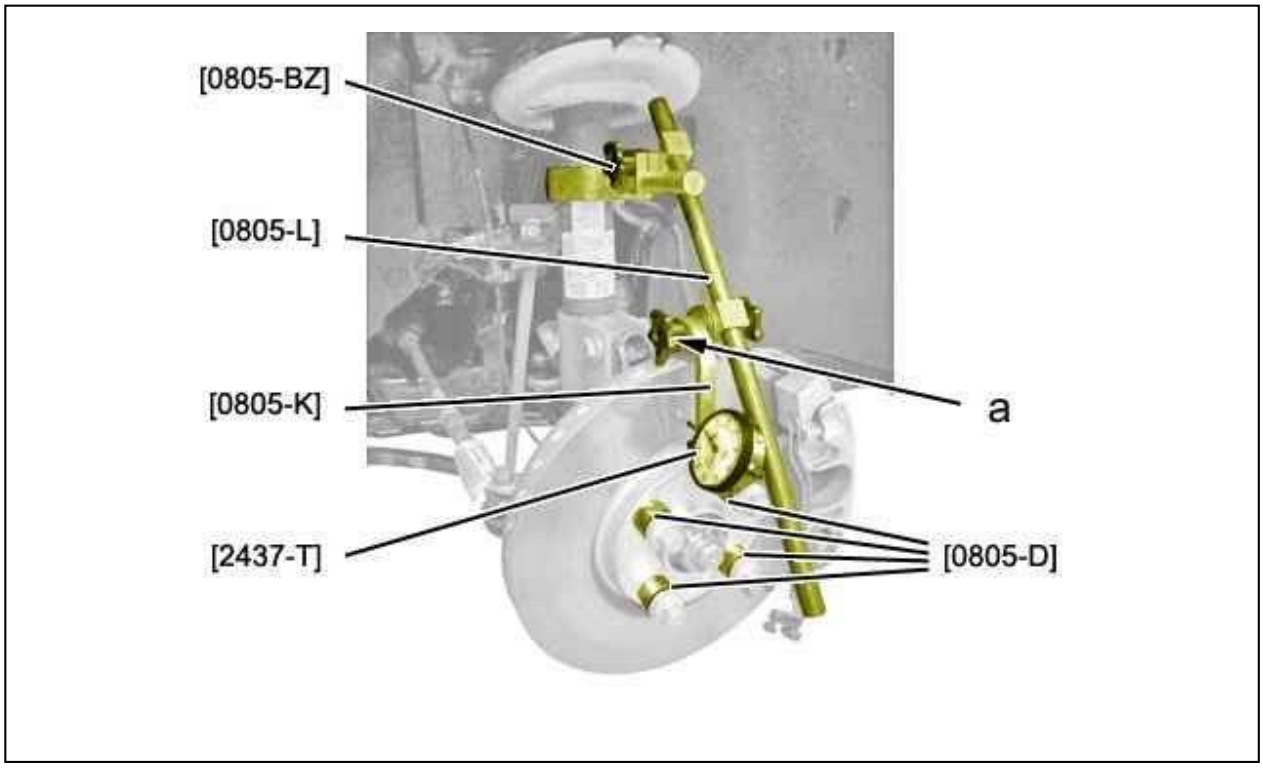


Figura: B3FD05ED

Montar y apretar los tornillos de rueda equipados con la herramienta [0805-D]. Reparar :

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-K]

Afloje la herramienta [0805-K] (en "a").
Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 5 mm de la periferia del disco de freno (la punta bajo la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar la variación en el espesor de la disco de freno delantero, girar la disco de freno por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una vuelta completa del disco de freno

Variación admisible del espesor del disco de freno en la misma circunferencia 0,01 mm.

3.4. Comprobación de la variación del grosor del disco de freno (rueda extraída) (segunda posibilidad)

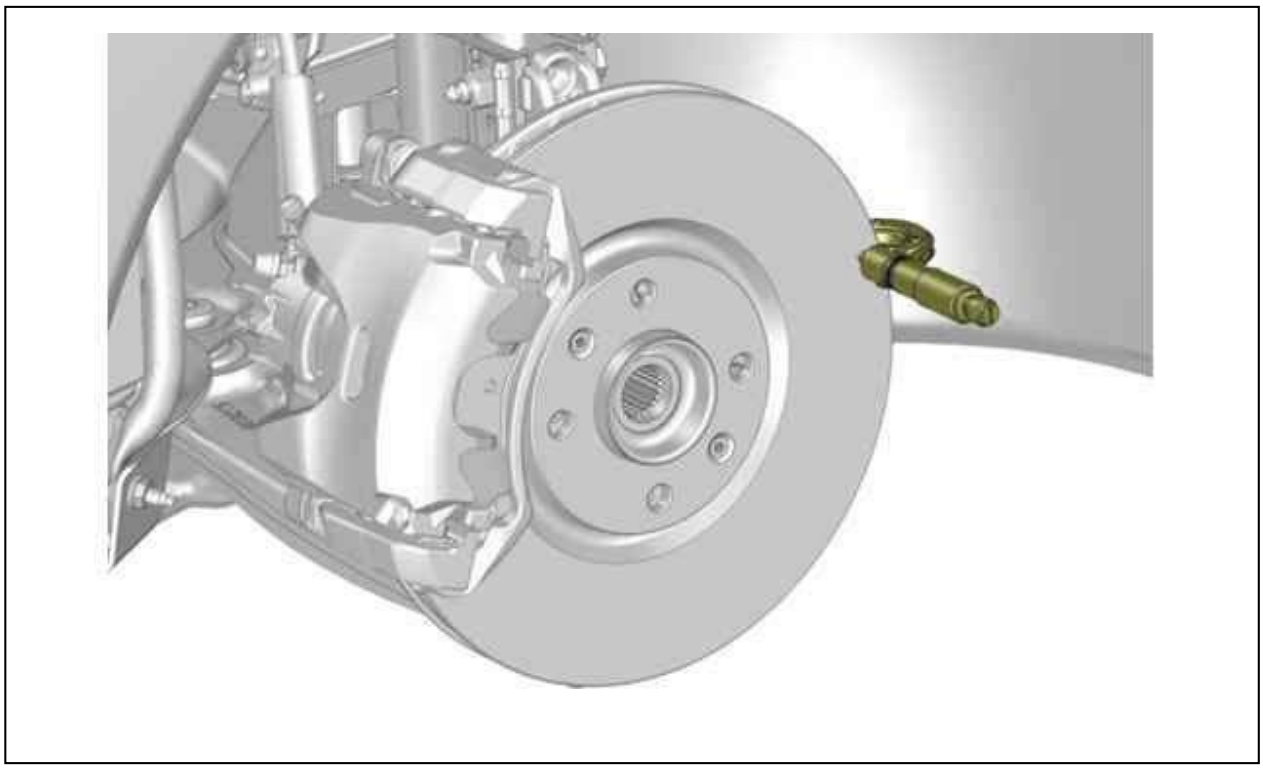


Figura: B3FD05FD

Verificar la variación del espesor sobre la circunferencia del disco de freno en ocho puntos a 5 mm de la periferia del disco de freno; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm).
Variación admisible del espesor del disco de freno en la misma circunferencia 0,01 mm.

3.5. Comprobación del grosor del disco de freno delantero (rueda desmontada)

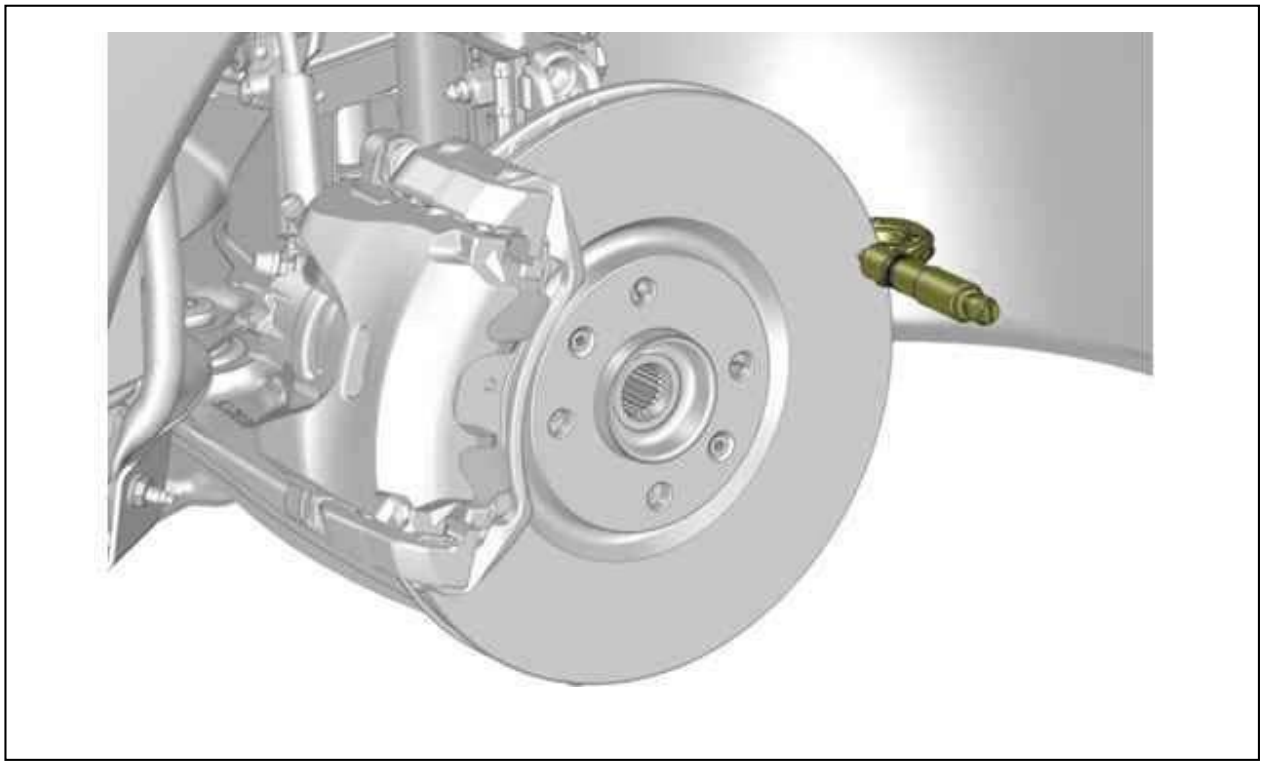


Figura: B3FD05FD

Mida el grosor de los discos de freno en las superficies de fricción; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm).

SConsulte la tabla siguiente.		Discos	
		frontales	
S		Discos	
Disco sólido	247 milímetros	10 mm	8 mm
	247 milímetros	13 mm	11 mm
	266 milímetros	13 mm	11 mm
Disco ventilado	247 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	257 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	257 milímetros	22 mm	20 mm
Disco ventilado (ION)	257 mm17	mm15,4	mm
Disco ventilado	266 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	266 milímetros	22 mm	20 mm
	280 mm	24 mm	22 mm
	280 mm	28 mm	26 mm
	281 milímetros	26 mm	24 mm
	283 milímetros	26 mm	24 mm
	284 milímetros	22 mm	20,2 mm
	285 milímetros	28 mm	26 mm
	288 milímetros	28 mm	26 mm
	294 milímetros	24 mm	22,4 mm
	294 milímetros	26 mm	24,4 mm
	300 mm	24 mm	22 mm
	300 mm	32 mm	30 mm
	302 milímetros	26 mm	24 mm
	304 milímetros	28 mm	26 mm
	309 milímetros	32 mm	30 mm
	310 milímetros	32 mm	30 mm
	330 milímetros	30 mm	28 mm
	340 milímetros	30 mm	28 mm

4. Buje delantero

4.1. Comprobación del agotamiento: primera posibilidad

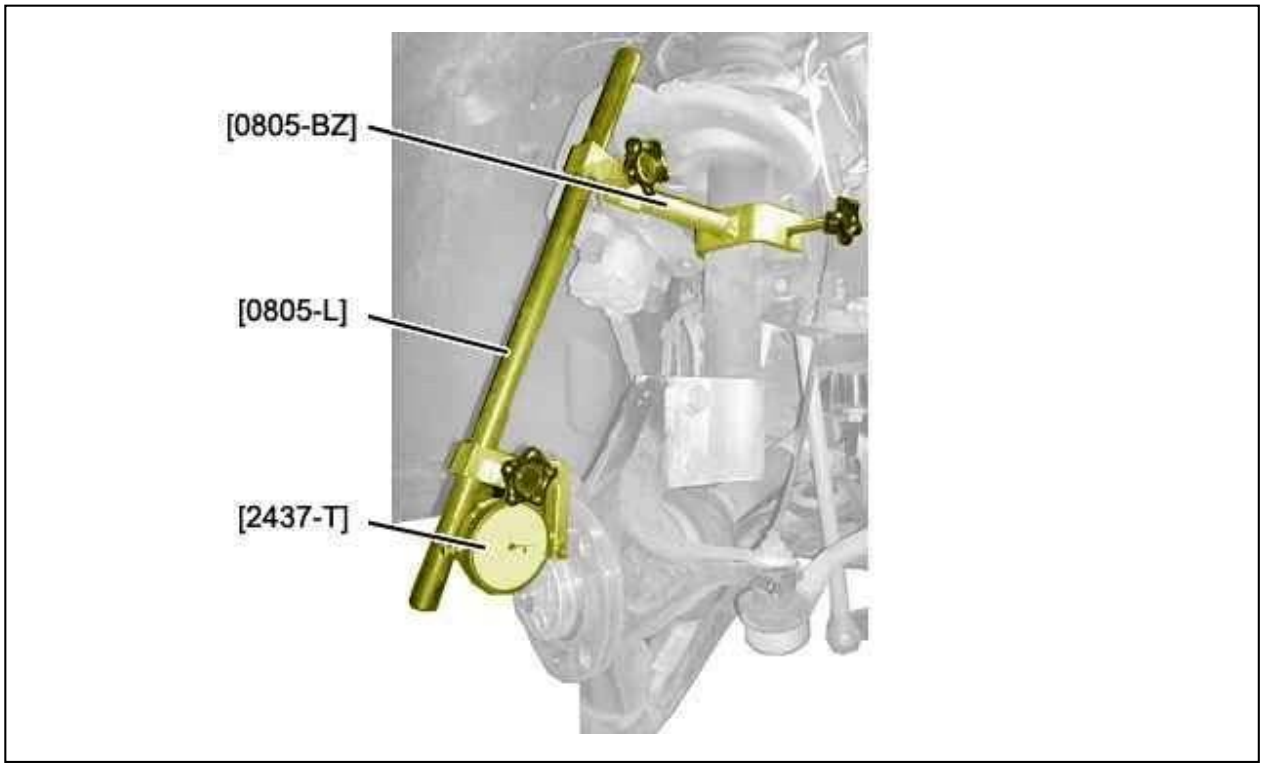


Figura: B3FD05ID

Compruebe el par de apriete de la tuerca del eje de transmisión.
Utilice un paño abrasivo para limpiar la superficie de contacto del disco / cubo del freno. Reparar :

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-L]

Coloque la punta del reloj comparador [2437-T] en contacto lo más cerca posible del borde exterior del buje delantero (la punta debajo de la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del buje delantero, gire el buje mediante la Eje de accionamiento.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del buje delantero

Excentricidad admisible del buje delantero: inferior a 0,013 mm.

4.2. Comprobación del agotamiento: segunda posibilidad

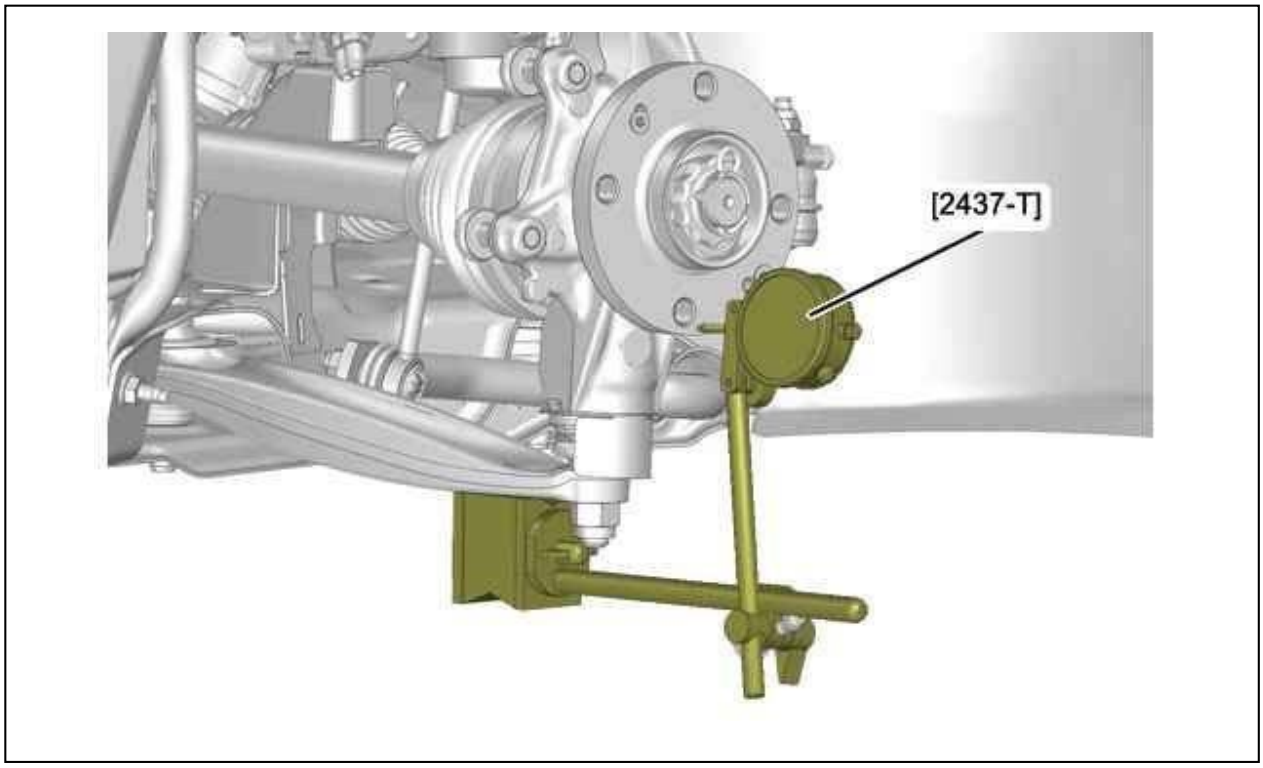


Figura: B3FD05JD

Reparar :

- El soporte magnético en el brazo de suspensión inferior
- El comparador [2437-T] en el soporte magnético

Coloque la punta del reloj comparador [2437-T] en contacto lo más cerca posible del borde exterior del buje delantero (la punta debajo de la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del buje delantero, gire el buje por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del buje delantero

Excentricidad admisible del buje delantero: inferior a 0,013 mm.

5. Comprobación del grosor del disco de freno trasero (rueda extraída)

Afloje el freno de mano.

Discos

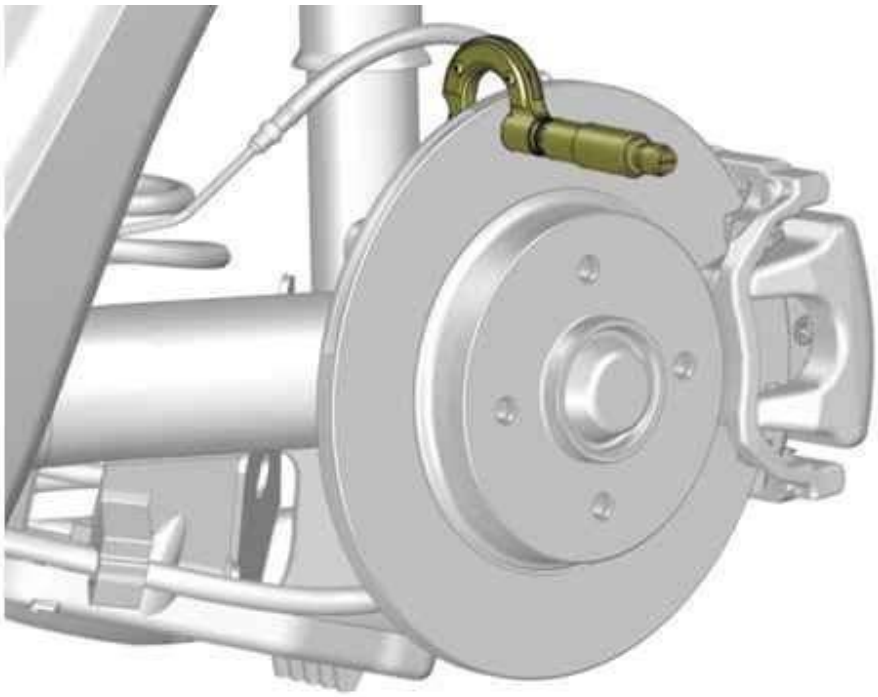


Figura: B3FD05KD

Mida el grosor de los discos de freno en las superficies de fricción; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm). Consulte la tabla siguiente.

Discos traseros			
Característica especial	Diámetro nominal de un nuevo disco	Espesor de un nuevo disco	Espesor mínimo permitido
Disco sólido	247 milímetros	8 mm	6 mm
Buje de disco sólido	249 milímetros	9 mm	7 mm
	268 milímetros	12 mm	10 mm
Disco sólido	272 milímetros	12 mm	10 mm
	274 milímetros	14 mm	12 mm
	280 mm	16 mm	14 mm
	290 milímetros	10 mm	8 mm
	290 milímetros	12 mm	10 mm
	290 milímetros	14 mm	12 mm
	300 mm	16 mm	14 mm
	302 milímetros	10 mm	8,4 mm
Disco ventilado	302 mm22	mm20	mm

6. Comprobación del tambor de freno trasero

Afloje el freno de mano.
Eliminar :

- La rueda
- El tambor de freno

Tambor de freno

Figura: B3FD05LD

Mida el diámetro interno de los tambores de freno en la superficie de fricción; Usando calibradores deslizantes. Consulte la tabla siguiente.

Tambor de freno trasero		
Tambor	Diámetro nominal de un tambor nuevo	Diámetro máximo permitido
7 "	180 mm	182 milímetros
8 ”	203 milímetros	204,4 milímetros
8 "(ION)	203 milímetros	205 milímetros
9 ”	228,6 mm	229,8 mm
10 ”	254,15 mm	256 milímetros

Montaje:

- El tambor de freno
- La rueda

7. Comprobación del grosor de las pastillas de freno y de las pastillas de freno.

Controlar el desgaste de las pastillas de freno: Con la herramienta [0821].

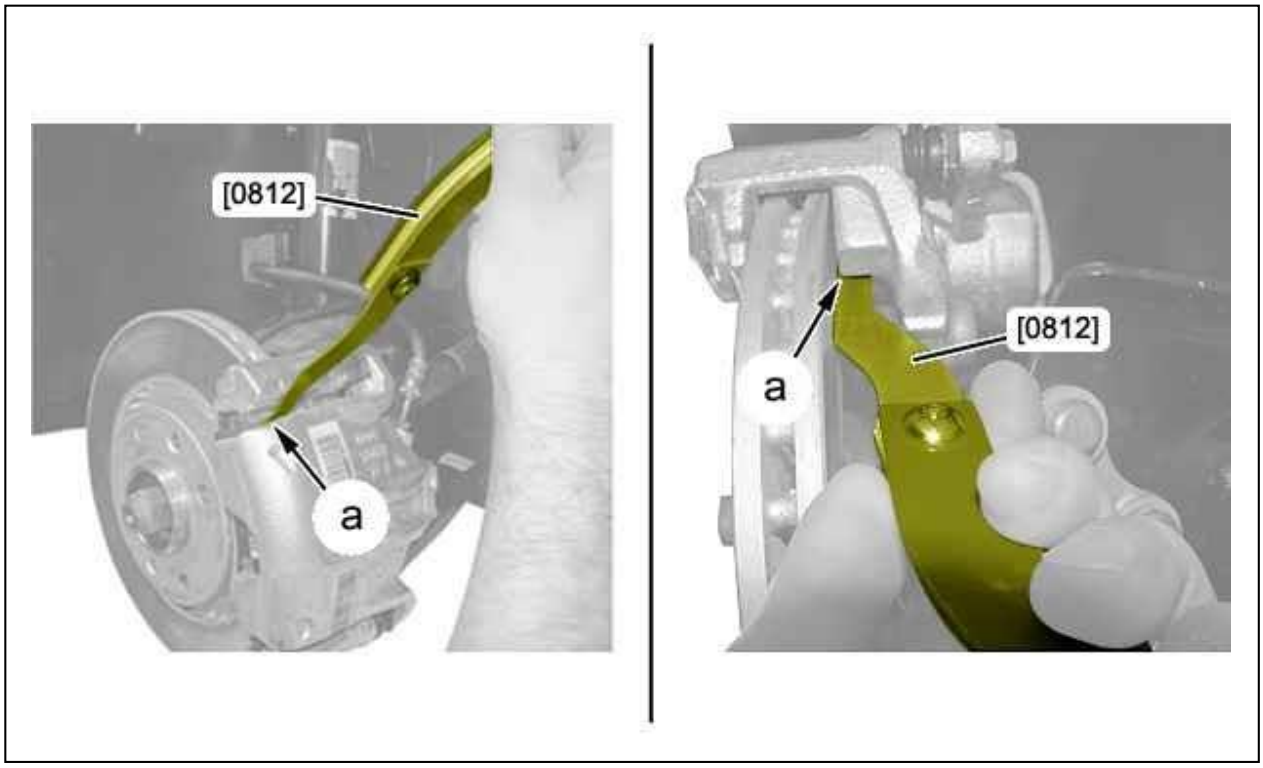


Figura: B3FD05UD

NB: tomar varias medidas en los puntos accesibles con la herramienta [0821] (dentro y exterior): por ejemplo en "a".

Vehículo	Espesor mínimo de los forros de las pastillas de freno (delantero)	Espesor mínimo de los forros de las pastillas de freno (trasero)	Espesor mínimo de las pastillas de freno
ION (S3)	2 mm	-	1 mm
107 (B0)	1 mm	-	1 mm
206 (T1)			
1007 (A0)			
206+ (T3E)	2 mm		1 mm
207 (A7)	2 mm	2 mm	1 mm
208 (A90) + (A91)			
2008 (A94) 2	mm	2 mm	
301 (M33) 2	mm		1 mm
307 (T5)	2 mm	2 mm	
307 rediseñado (T6)			
308 (T7)			
308 (T9)			
RCZ (T75)			
407 (D2)	2 mm	2 mm	
408 Rusia (T7R)			
508 (W2)			
607 (Z8)			
607 (Z9)			
807 (VV)			

3008 (T84) t 7)	2 mm	2 mm	1 mm
4008 (J3)	2 mm	2 mm	1 mm
Bipper (A9)	2 mm		1 mm
Socio (M49)	2 mm		1 mm
Socio (M59)	2 mm	2 mm	1 mm
Socio (B9)			
Experto 3 (G9)			
Experto (U65) 2			1 mm
mm Boxer 2 (U5) 2		2 mm	1 mm
mm		2 mm	1 mm
Boxeador 3 (U9) 2 mm			

COMPROBAR: SISTEMA DE FRENOS

ESENCIAL:

1. Prefacio

Este documento describe un método de verificación del desgaste de los frenos, se puede imprimir, al igual que los métodos asociados, a petición del cliente.

2. Estampación

PRECAUCIÓN: El kit [0805] está no disponible de reemplazo partes. Como un reemplazo, un marcar calibre magnético apoyo pueden b ‹utilizado que garantizará las medidas.

Equipamiento: Soporte magnético

comparador. Herramienta	Designación de referencia	
	[0805] Comprobación de agotamiento del disco / concentrador herramienta	
	Calibre [0805-BZ]	
	[0805-K] Soporte de retención de disco + Disco ventilado tenedor	
	[0805-L] Comprobación de disco soporte	
	[0805-D] Disco no ventilado tenedor	
	[0805-M] Espaciador	
Figura: E5AB1CCT	[0805-N] reloj comparador extensión	
	[2437-T]	Medidor de reloj
Figura: E5AB1CDT		
	[0821]	Juego de galgas de espesores para medir el desgaste de las pastillas de freno

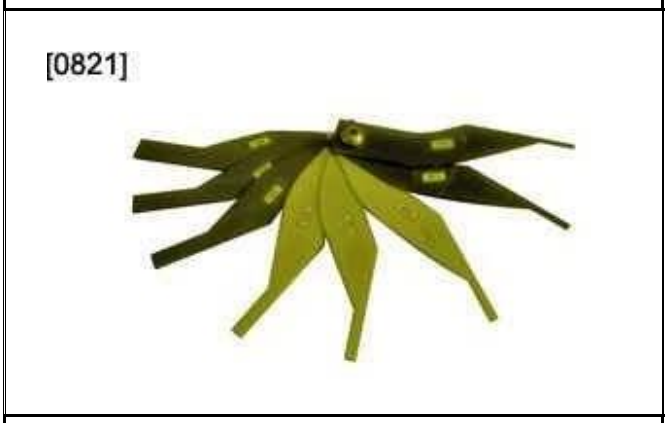


Figura: E5AB1JZT

3. Disco de freno delantero

Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes.

3.1. Comprobación del descentramiento del disco de freno delantero (rueda montada) (Primera posibilidad)

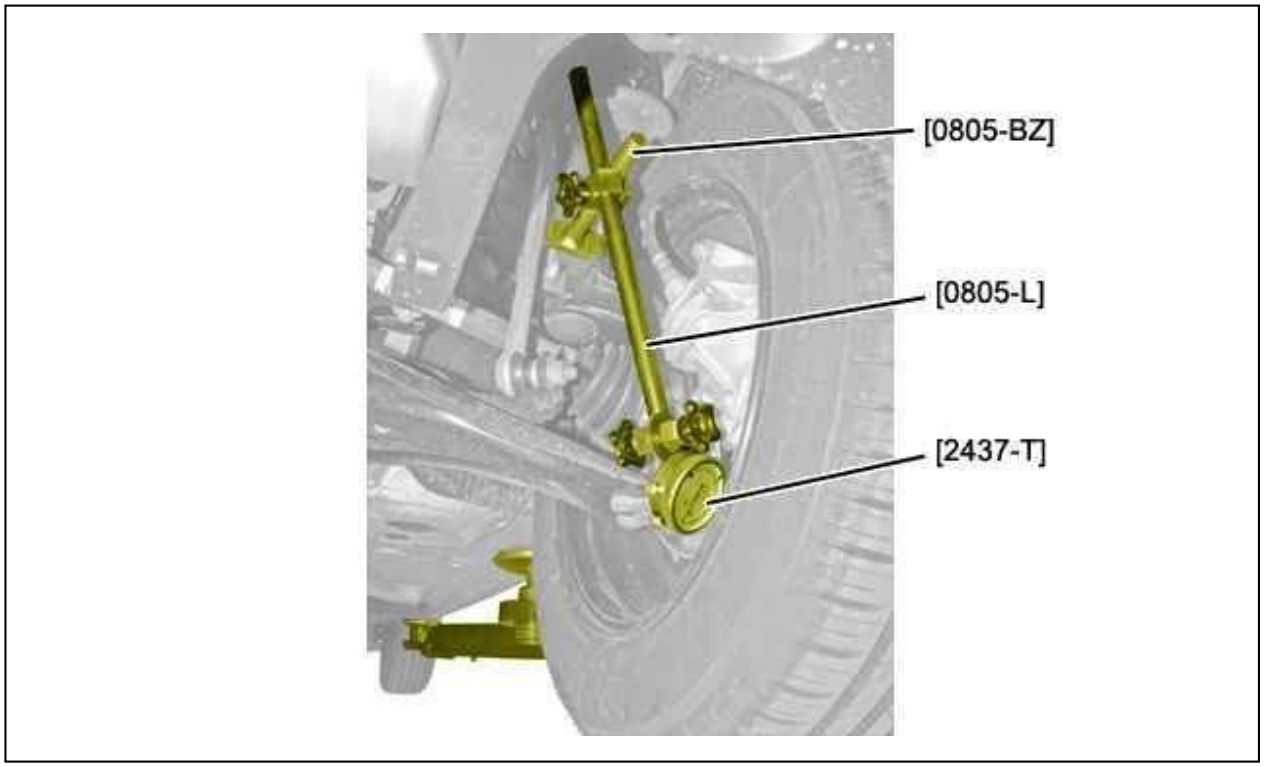


Figura: B3FD05CD

Reparar :

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-L]

Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 10 mm de la periferia del disco de freno delantero (la punta bajo la acción del resorte tL).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del disco de freno delantero, gire el disco por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del disco de freno delantero

Excentricidad admisible del disco de freno delantero montado en el buje: Inferior a 0,05 mm.

3.2. Comprobación del descentramiento del disco de freno delantero (rueda montada) (segunda posibilidad)

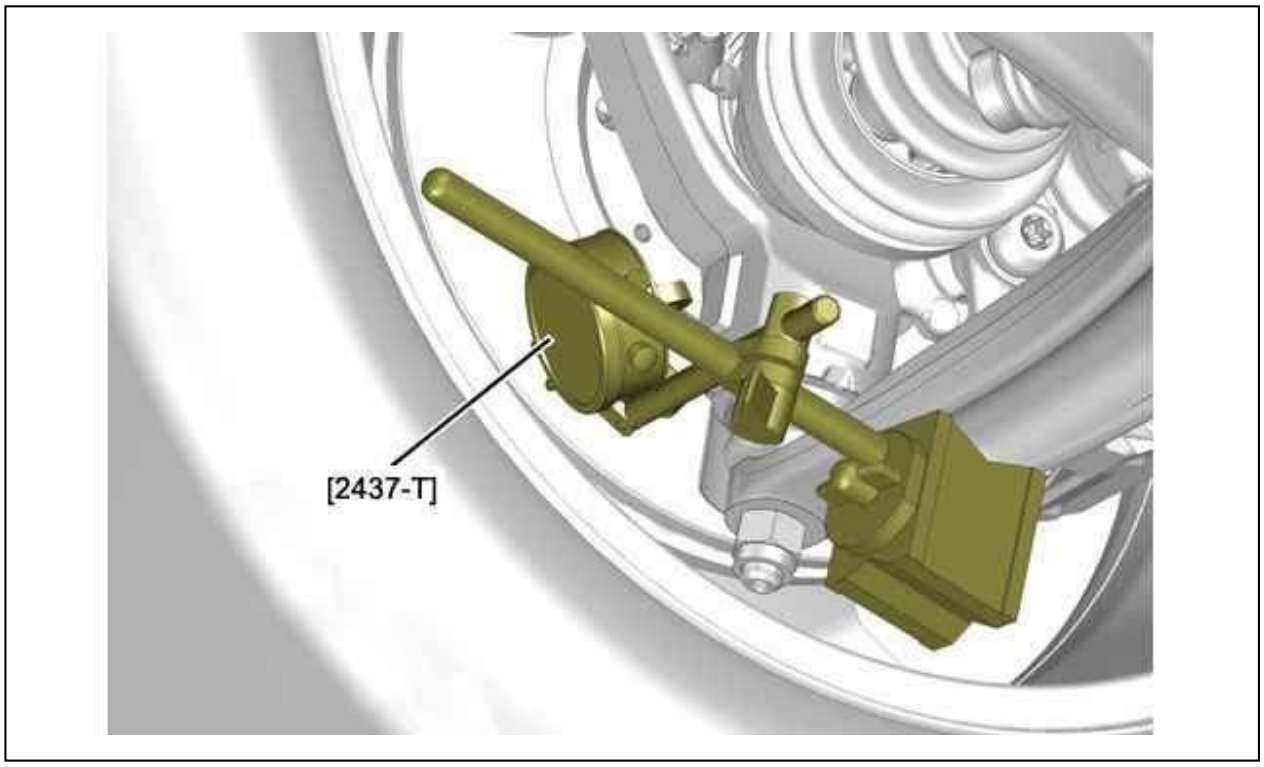


Figura: B3FD05DD

Fije el soporte magnético en el brazo de suspensión inferior. Fije el comparador [2437-T] en el soporte magnético.
Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 10 mm de la periferia del disco de freno delantero (la punta bajo la acción del resorte tL).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del disco de freno delantero, gire el disco por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del disco de freno delantero

Excentricidad admisible del disco de freno delantero montado en el buje: Inferior a 0,05 mm.

3.3. Comprobación de la variación del grosor del disco de freno delantero (Rueda extraída) (Primera posibilidad)

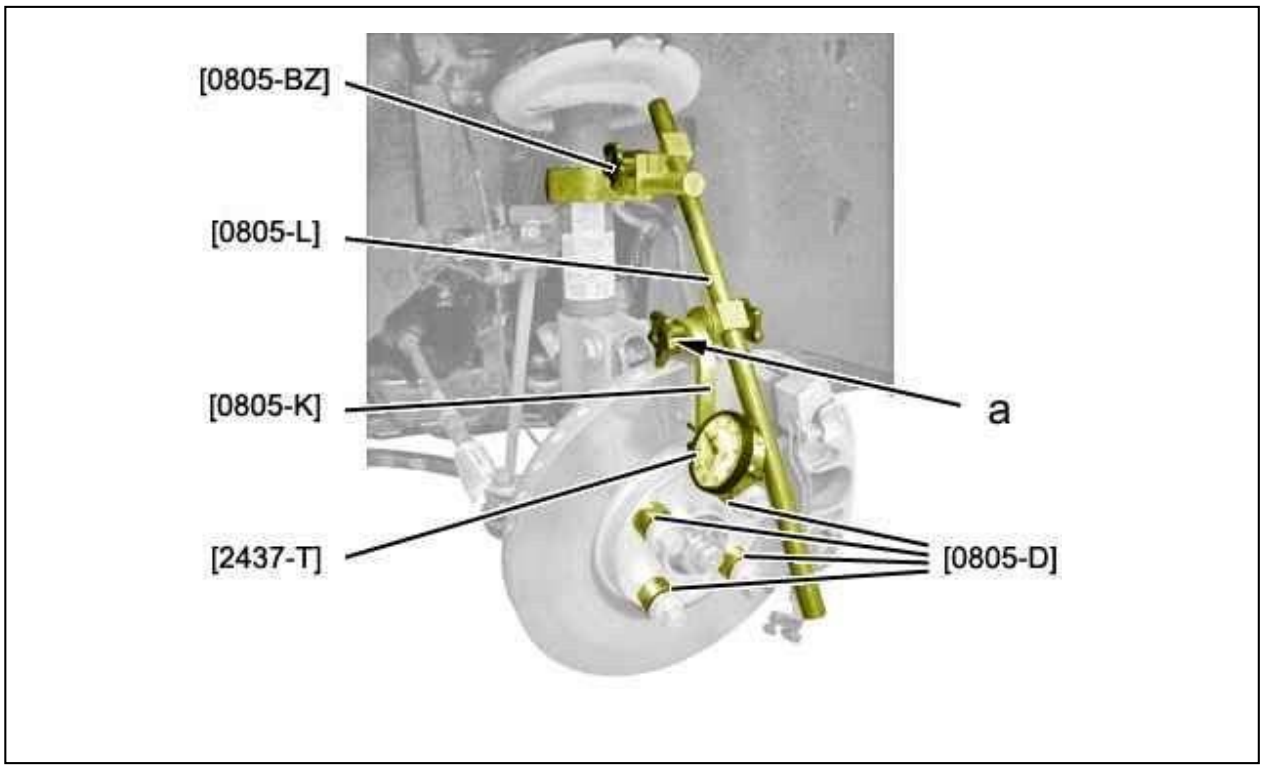


Figura: B3FD05ED

Montar y apretar los tornillos de rueda equipados con la herramienta [0805-D]. Reparar :

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-K]

Afloje la herramienta [0805-K] (en "a").
Coloque la punta del comparador [2437-T] en contacto a 5 mm de la periferia del disco de freno (la punta bajo la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar la variación en el espesor de la disco de freno delantero, girar la disco de freno por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del disco de freno delantero

Variación admisible del espesor del disco de freno delantero sobre la misma circunferencia de 0,01 mm.

3.4. Comprobación de la variación del grosor del disco de freno delantero (Rueda extraída) (Segunda posibilidad)

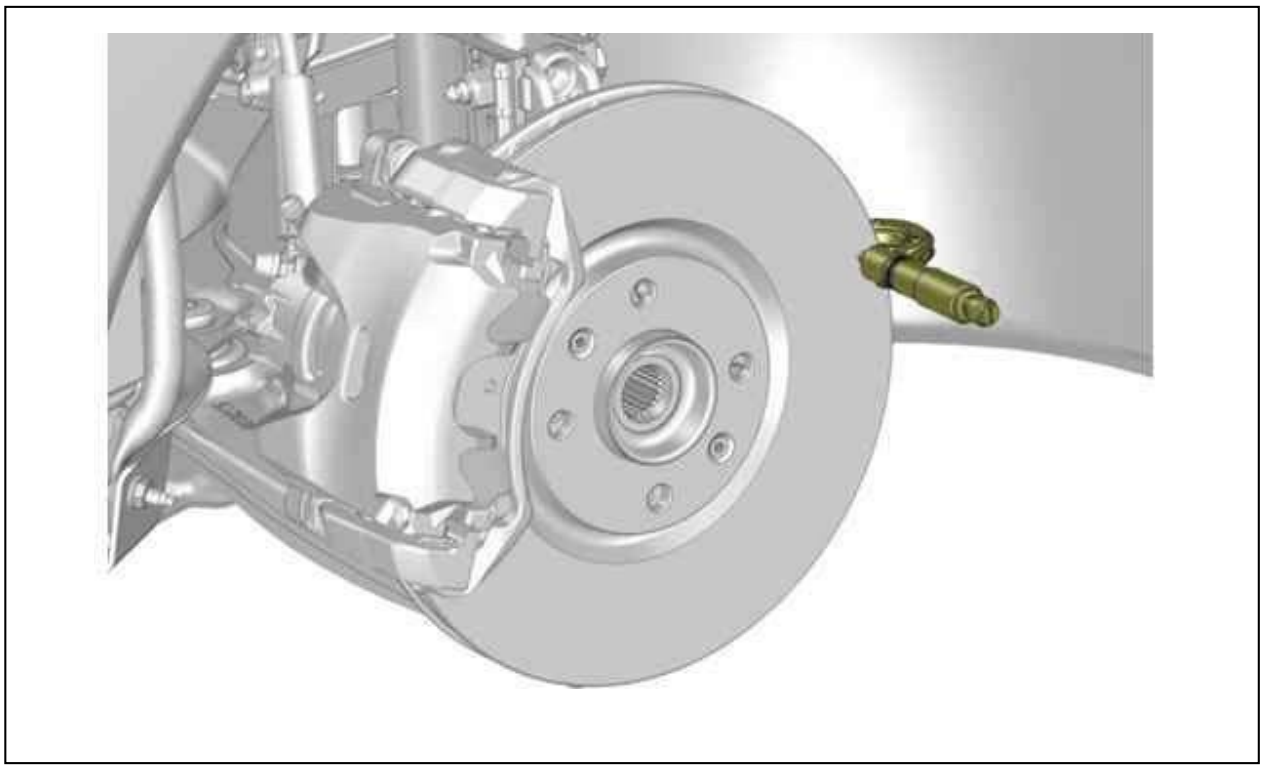


Figura: B3FD05FD

Verificar la variación de espesor sobre la circunferencia en 8 puntos a 5 mm de la periferia del disco de freno delantero; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm).
Variación admisible del espesor del disco de freno delantero sobre la misma circunferencia de 0,01 mm.

3.5. Comprobación del grosor del disco de freno delantero (rueda desmontada)

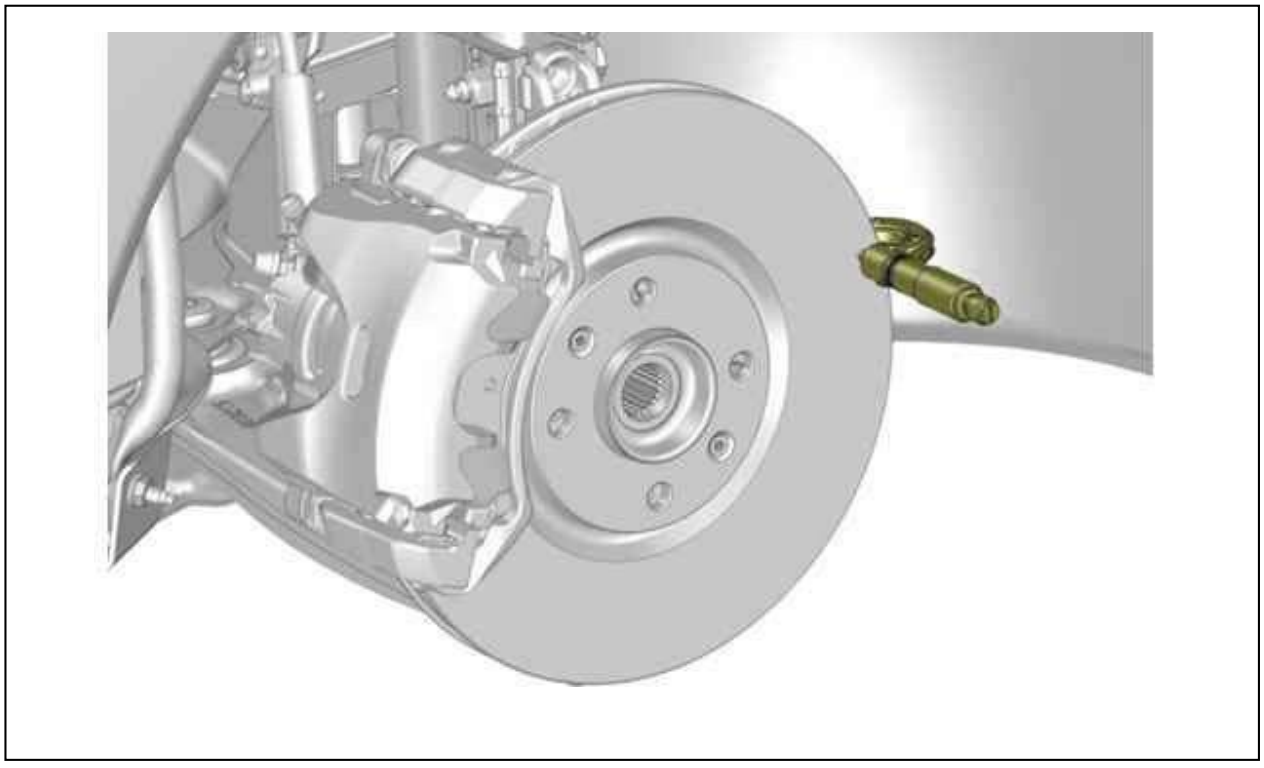


Figura: B3FD05FD

Mida el grosor de los discos de freno delanteros en las superficies de fricción; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm).

SConsulte la tabla siguiente	Discos frontales	
S Característica especial	Discos frontales	

	Diámetro nominal de un nuevo disco	Espesor de un nuevo disco	Espesor mínimo permitido
Disco sólido	247 milímetros	10 mm	8 mm
	247 milímetros	13 mm	11 mm
	266 milímetros	13 mm	11 mm
Disco ventilado	247 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	257 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	257 milímetros	22 mm	20 mm
Disco ventilado (ION - C-Zero)	257 mm17	mm15,4	mm
Disco ventilado	266 milímetros	20,4 mm	18,4 mm
	266 milímetros	22 mm	20 mm
	280 mm	24 mm	22 mm
	280 mm	28 mm	26 mm
	281 milímetros	26 mm	24 mm
	283 milímetros	26 mm	24 mm
	284 milímetros	22 mm	20,2 mm
	285 milímetros	28 mm	26 mm
	288 milímetros	28 mm	26 mm
	294 milímetros	24 mm	22,4 mm
	294 milímetros	26 mm	24,4 mm
	300 mm	24 mm	22 mm
	300 mm	32 mm	30 mm
	302 milímetros	26 mm	24 mm
	304 milímetros	28 mm	26 mm
	309 milímetros	32 mm	30 mm
	310 milímetros	32 mm	30 mm
	330 milímetros	30 mm	28 mm
	340 milímetros	30 mm	28 mm
	380 milímetros	32 mm	30 mm

4. Buje delantero

4.1. Comprobación del agotamiento: primera posibilidad

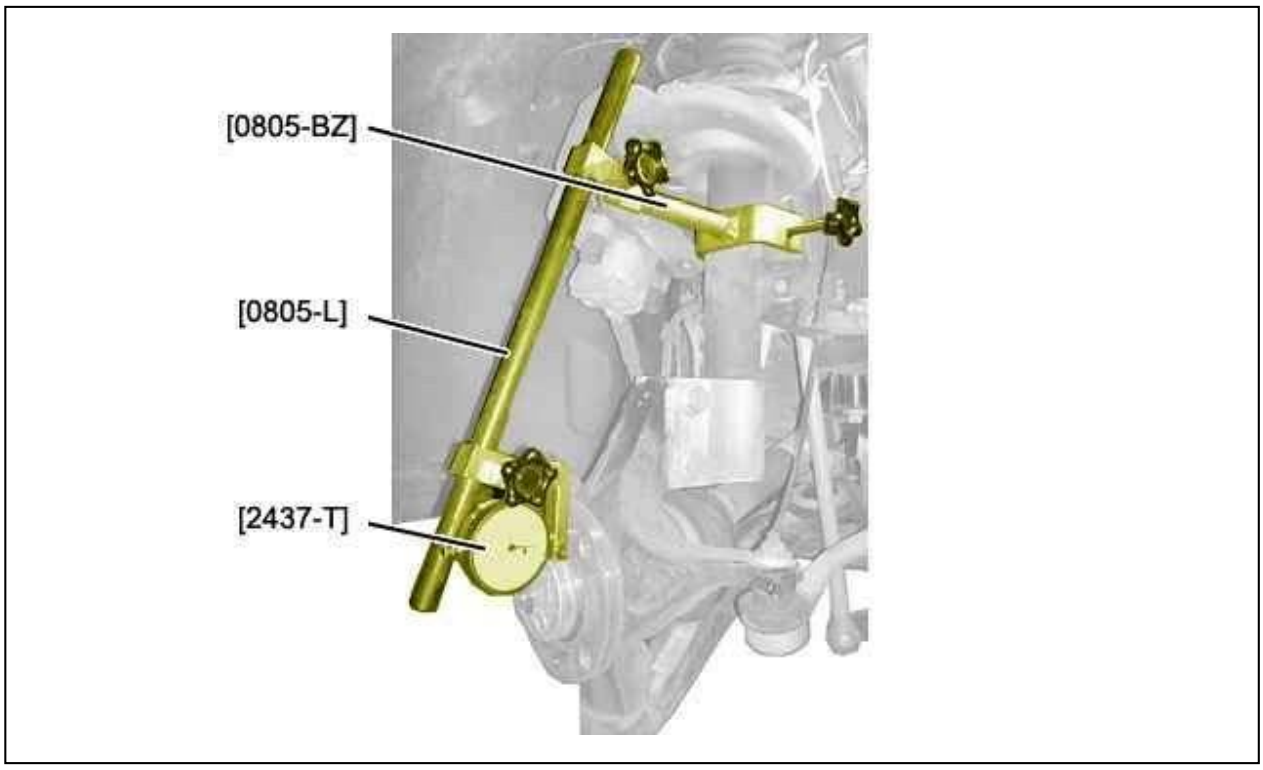


Figura: B3FD05ID

Compruebe el par de apriete de la tuerca del eje de transmisión.
Limpiar la superficie de contacto del cubo / disco del freno delantero;
Utilizando un paño abrasivo. Reparar :

- El conjunto [0805-BZ], [0805-L] en el amortiguador
- El comparador [2437-T] de la herramienta [0805-L]

Coloque la punta del reloj comparador [2437-T] en contacto lo más cerca posible del borde exterior del buje delantero (la punta debajo de la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del buje delantero, gire el buje mediante la Eje de accionamiento.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del buje delantero

Excentricidad admisible del buje delantero: inferior a 0,013 mm.

4.2. Comprobación del agotamiento: segunda posibilidad

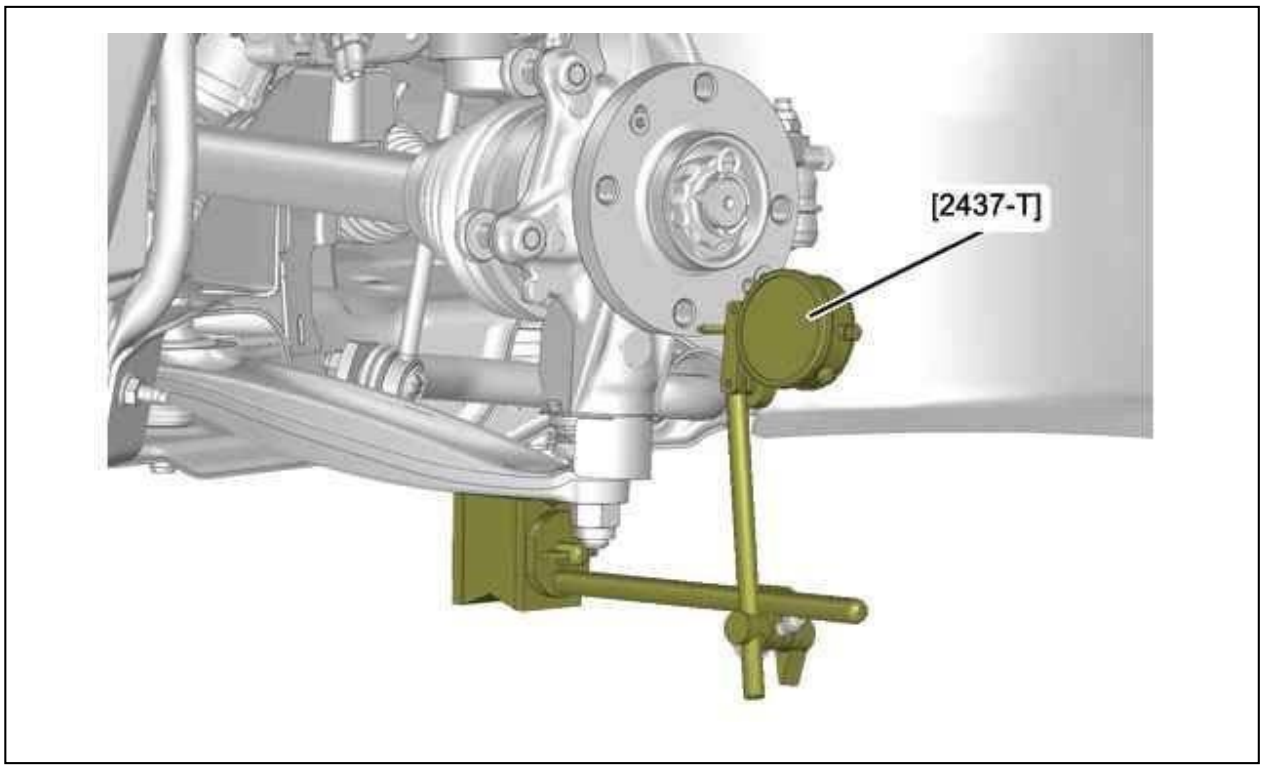


Figura: B3FD05JD

Reparar :

- El soporte magnético en el brazo de suspensión inferior
- El comparador [2437-T] en el soporte magnético

Coloque la punta del reloj comparador [2437-T] en contacto lo más cerca posible del borde exterior del buje delantero (la punta debajo de la acción del resorte).

PRECAUCIÓN: Para comprobar el descentramiento del buje delantero, gire el buje por medio del eje de transmisión.

Llevar a cabo :

- Un reinicio a cero del comparador
- Una revolución completa del buje delantero

Excentricidad admisible del buje delantero: inferior a 0,013 mm.

5. Comprobación del grosor del disco de freno trasero (rueda extraída)

Afloje el freno de mano.

Discos

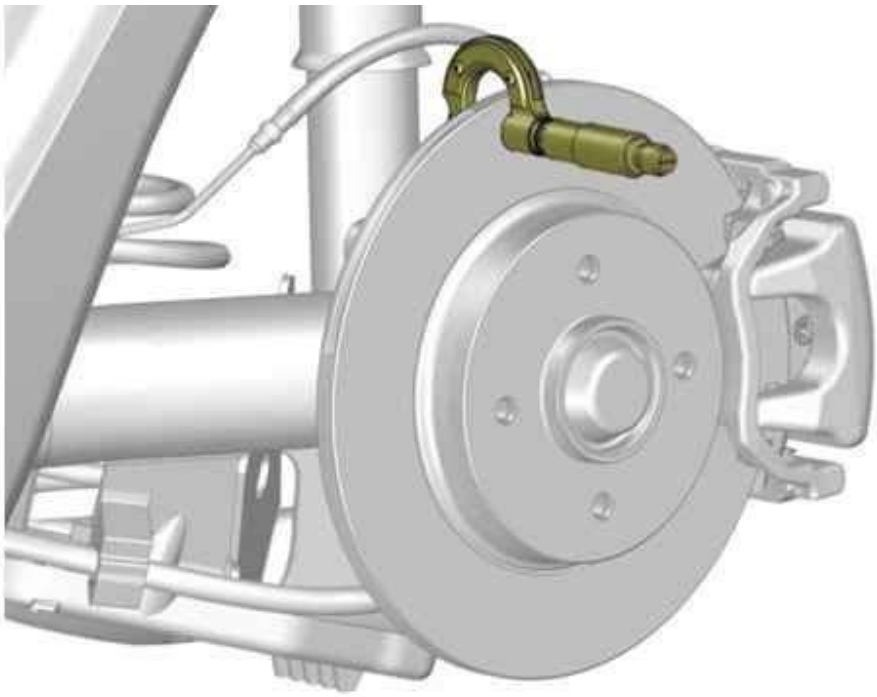


Figura: B3FD05KD

Mida el grosor de los discos de freno traseros en las superficies de fricción; Utilizando un micrómetro (Capacidad: 0 - 50 mm). Consulte la tabla siguiente.

Discos traseros			
Característica especial	Diámetro nominal de un nuevo disco	Espesor de un nuevo disco	Espesor mínimo permitido
Disco sólido	247 milímetros	8 mm	6 mm
Buje de disco sólido	249 milímetros	9 mm	7 mm
	268 milímetros	12 mm	10 mm
Disco sólido	272 milímetros	12 mm	10 mm
	274 milímetros	14 mm	12 mm
	280 mm	16 mm	14 mm
	290 milímetros	10 mm	8 mm
	290 milímetros	12 mm	10 mm
	290 milímetros	14 mm	12 mm
	300 mm	16 mm	14 mm
	302 milímetros	10 mm	8,4 mm
Disco ventilado	302 mm22	mm20	mm

6. Comprobación del tambor de freno trasero

Afloje el freno de mano.
Eliminar :

- La rueda
- El tambor de freno trasero

Tambor de freno

Figura: B3FD05LD

Mida el diámetro interno de los tambores del freno trasero en la superficie de fricción; Usando calibradores deslizantes. Consulte la tabla siguiente.

Tambor de freno trasero		
Tamb	Diámetro nominal de un tambor nuevo	Diámetro máximo permitido
or	180 mm182	mm
,,	203 mm204,4	mm
,,		
8 "(ION - C-Zero)	203 mm205	mm
9 "228,6	mm229,8	mm
10 “254,15	mm256	mm

Montaje:

- El tambor de freno
- La rueda

7. Comprobación del grosor de las pastillas de freno y de las pastillas de freno.

Controlar el desgaste de la pastilla del freno trasero: Con la herramienta [0821].

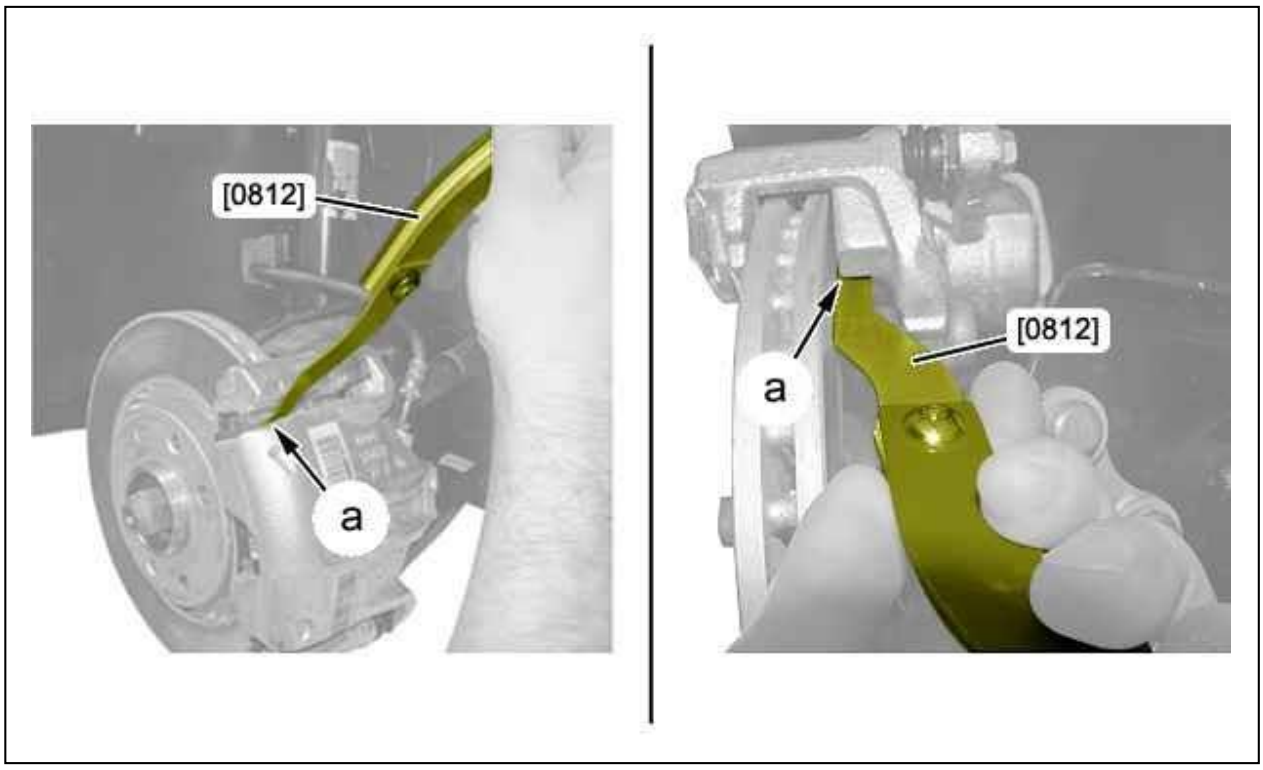


Figura: B3FD05UD

NB: tomar varias medidas en los puntos accesibles con la herramienta [0821] (dentro y exterior): por ejemplo en "a".

Vehículo	Espesor mínimo de los forros de las pastillas de freno (delantero)	Espesor mínimo de los forros de las pastillas de freno (trasero)	Espesor mínimo de los forros de las zapatas de freno
ION (S3)	2 mm	-	1 mm
107 (B0)	1 mm	-	1 mm
206 (T1)	2 mm	2 mm	1 mm
1007 (A0)			
206+ (T3E)	2 mm		1 mm
207 (A7)	2 mm	2 mm	1 mm
207 Irán (T3I)			
207 Malasia (T33)			
207 China - Mercosur (T3)			
208 (A90) + (A91)			
2008 (A94)	2 mm	2 mm	
301 (M33)	2 mm		1 mm
301 China	2 mm	2 mm	
307 (TS)	2 mm	2 mm	
307 rediseñado (T6)			
308 (T7)			
308 (T9)			
308 China (TX3)			
308 Mercosur (T71)			

RCZ (T75)			

407 (D2)	2 mm	2 mm	
408 Mercosur (T73)			
408 China (T73)			
408 Malasia (T73MY)			
408 Rusia (T7R)			
508 (W2)			
508 China (S23)			
607 (Z8)			
607 (Z9)			
807 (VV)			
3008 (T84)			
3008 China (T88)			
5008 (T87)			
4007 (13)	2 mm	2 mm	1 mm
4008 (J3)	2 mm	2 mm	1 mm
Bipper (A9)	2 mm		1 mm
Socio (M49)	2 mm		1 mm
Socio (M59)	2 mm	2 mm	1 mm
Socio (B9)			
Experto 3 (G9)			
Experto (U65) 2	mm		1 mm
Boxeador 2 (U5) 2	mm	2 mm	1 mm
Boxeador 3 (U9) 2	mm	2 mm	1 mm

AJUSTE: FRENO DE MANO

1. Cheque

Levante el vehículo con las ruedas suspendidas.
Compruebe que la fricción de las pastillas comience a producirse desde la primera muesca. Compruebe que el recorrido normal de uso no supere las 5 muescas. Si las comprobaciones no son correctas:

- Compruebe que todos los cables estén enrutados correctamente
- Compruebe que los cables no estén constreñidos (enganche incorrecto de los cables internos o externos, ajuste incorrecto)
- Compruebe que todos los componentes de control del freno de estacionamiento se deslicen o se muevan libremente
- Ajuste el freno de estacionamiento

2. Ajustamiento

Levante y apoye el vehículo.
Soltar el fuelle de la palanca de cambios de la consola central (según equipamiento). Eliminar :

- El revestimiento de la consola central
- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)

PRECAUCIÓN: Compruebe que el cables son correctamente encaminado debajo del vehículo.

Aflojar la palanca del freno de mano.
Pise suavemente el pedal del freno (Repita esta operación 3 veces). Jale la palanca del freno de mano firmemente de 4 a 5 veces.
Aflojar la palanca del freno de mano.
Eliminar

- Las ruedas traseras
- Los tambores de freno (según especificación)

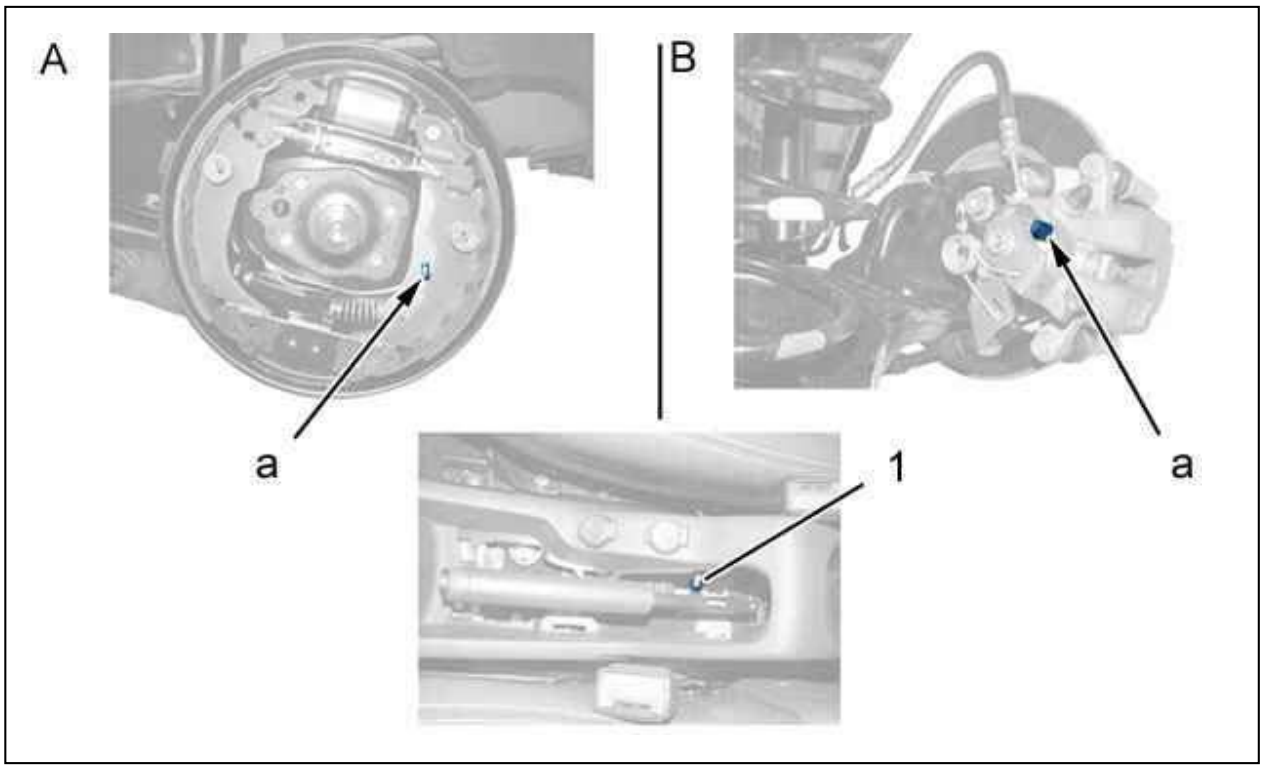


Figura: B3FF014D

Accesorios:

- "A": frenos de tambor
- "B": frenos de disco

(1) Tuerca de ajuste de tensión de los cables del freno de mano.
Con un juego de galgas de espesores, mida en "a" la distancia que separa la palanca de su tope. Ajustar la tuerca (1) para obtener una holgura menor o igual a 1 mm (en "a").
Montar los tambores de freno sin apretarlos (según especificación).
Maniobre la palanca del freno de mano varias veces.
Aflojar la palanca del freno de mano.
Retire los tambores de freno (según especificación).
Con un juego de galgas de espesores, verifique la distancia de separación de la palanca (en "a").

NB: La distancia de separación debe estar entre 0,05 y 1,0 mm.

Montar los tambores de freno (según la versión). Monte las ruedas traseras.

PRECAUC

Verifique la efectividad del freno de mano.

NB: Compruebe que los zapatos comiencen a rozar desde la primera muesca del estacionamiento. freno recorrido de la palanca.

QUITAR - PONER: SOPORTE PEDAL

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0818] Figura: E5AG03KT	[0818]	Herramienta para soltar la conexión entre la rótula del soporte del pedal / el servofreno
[0818-Z] Figura: E5AB15ET	[0818 - Z]	Herramienta para soltar la conexión entre la rótula del soporte del pedal / el servofreno (Mejora de la herramienta 0818; Adición de un mango)

2. Operaciones preliminares

Desconecta la batería.

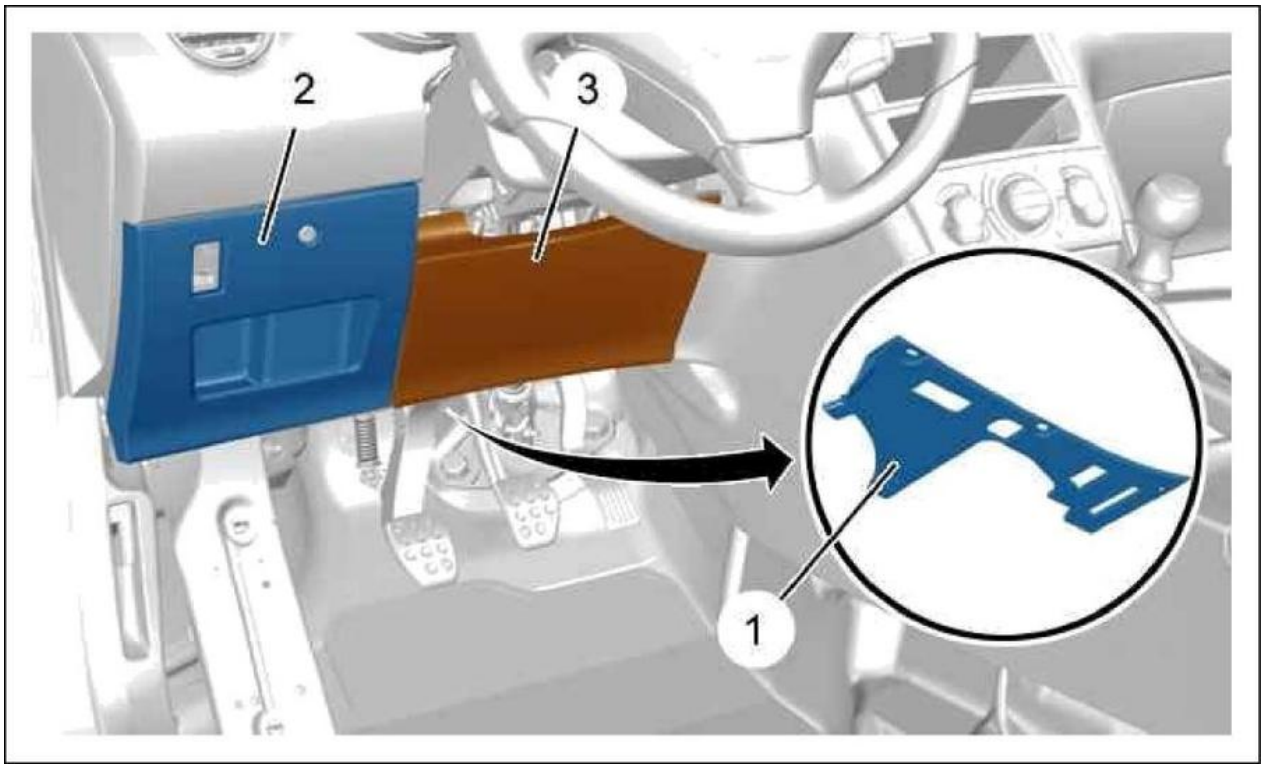


Figura: B3FM04FD

Eliminar :

- La moldura (1) debajo del tablero
- La carcasa (2)
- Airbag de la columna de dirección del conductor (3) (según equipamiento)

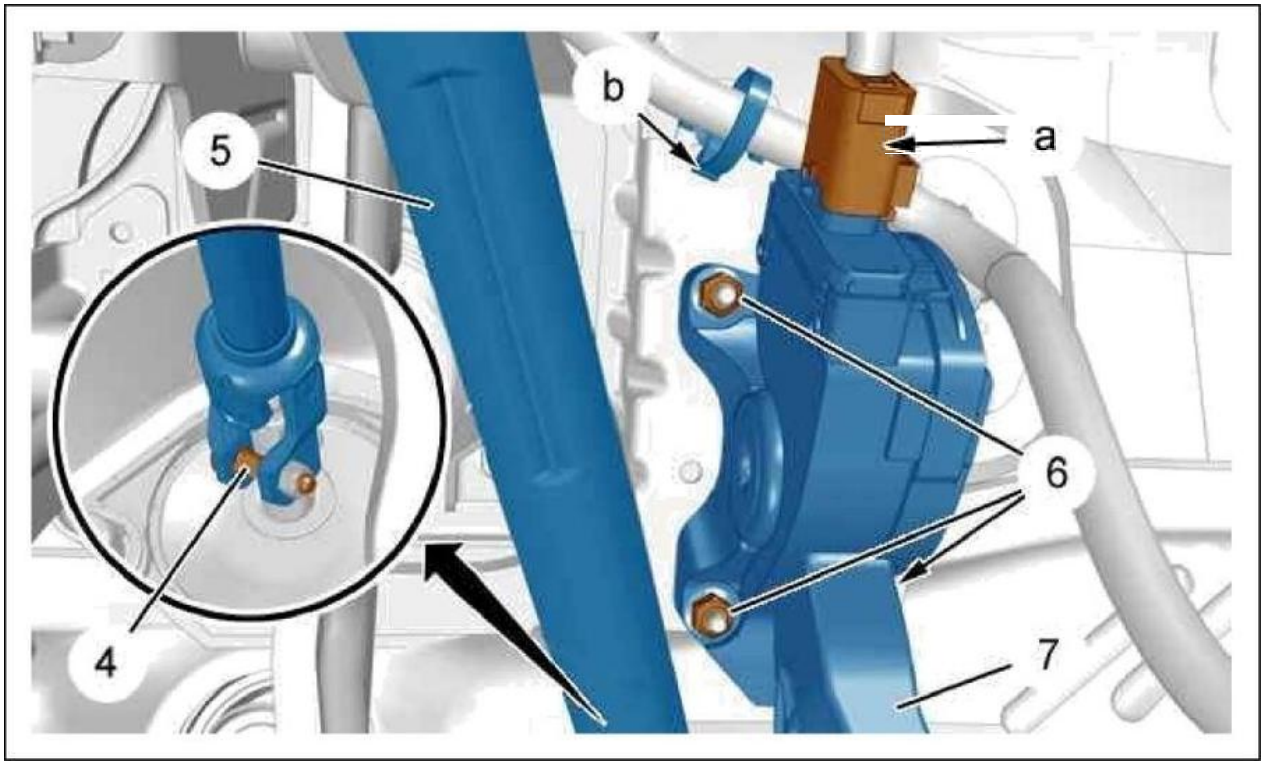


Figura: B3FM04GD

PRECAUCIÓN: Coloque las ruedas delanteras en el Derecho adelante posición. Bloquear eldireccion rueda en esta posición.

Retire el eje (4).
Desacoplar la columna de dirección (5) de la cola de la válvula de dirección asistida. Desconecte el conector (como "a").
Suelte el arnés eléctrico (como "b").
Eliminar :

- Las nueces (6)
- El pedal del acelerador (7)

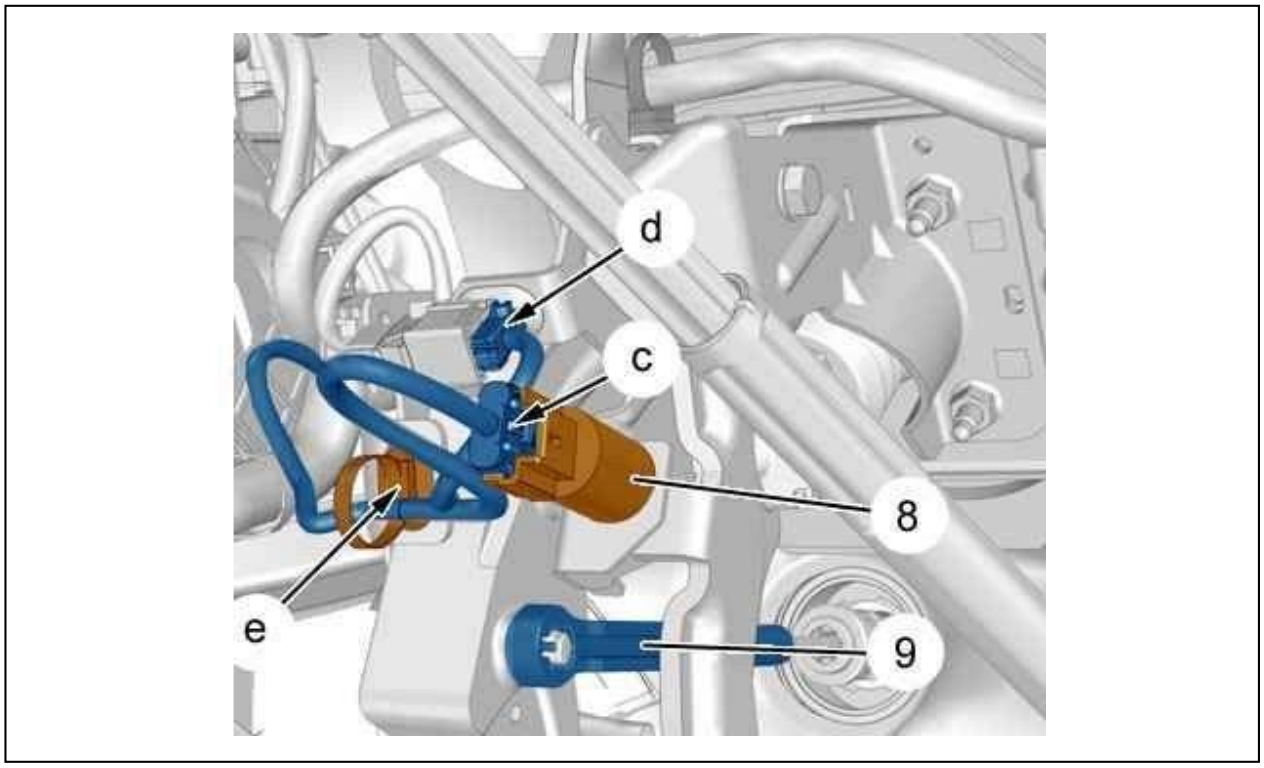


Figura: B3FG0WTD

Desenchufe:

- El conector (como "c")
- El conector (como "d")

Suelte el arnés eléctrico (como "e").
Retire el interruptor de la luz de freno (8).

2.1. Soltar la conexión cilíndrica entre el cilindro maestro / el soporte del pedal (Vehículo con caja de cambios manual)

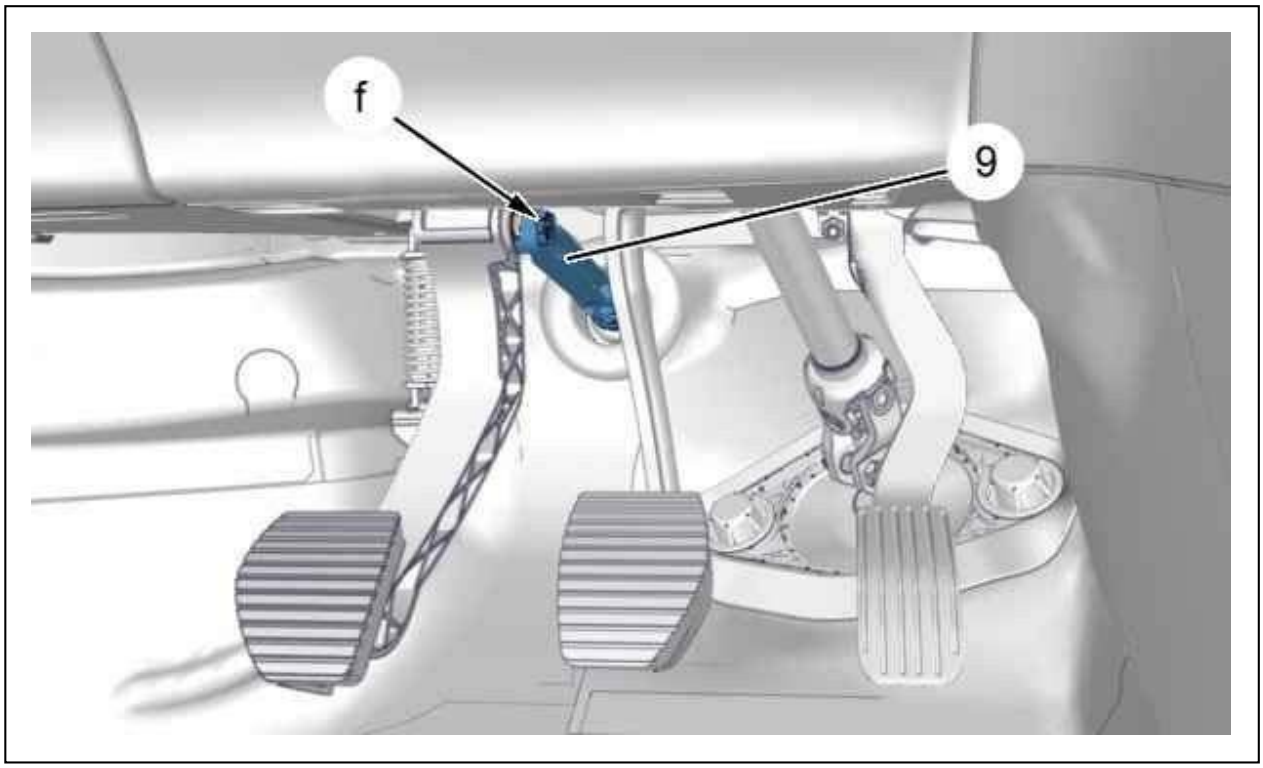


Figura: B2BG03ID

PRECAUCIÓN: no no romper las orejetas en el extremo de la varilla (9) del cilindro maestro de control hidráulico del embrague.

Separe con cuidado las orejetas de la varilla (9) del cilindro maestro de control hidráulico del embrague. Soltar: La varilla del cilindro maestro de control del embrague hidráulico (9) (como "I").

2.2. Soltar la conexión de la junta del soporte del pedal / cilindro maestro (vehículo con caja de cambios manual)

NB: Primero montaje.

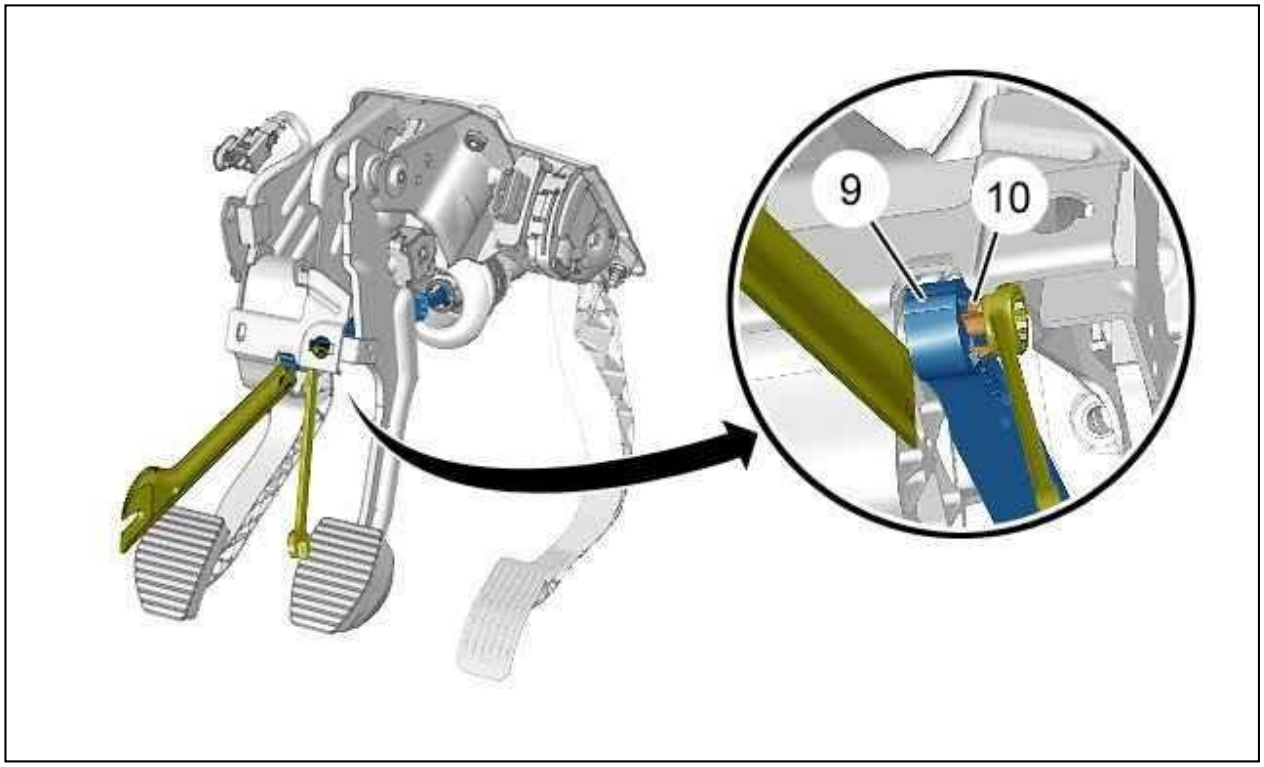

9
10

Figura: B2BG03JD

Realice las siguientes operaciones simultáneamente:

- Apriete las orejetas del clip de bloqueo (10); Con una llave de anillo de 10 mm
- Separe la varilla (9) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico del soporte del pedal; Usando una paleta de plástico

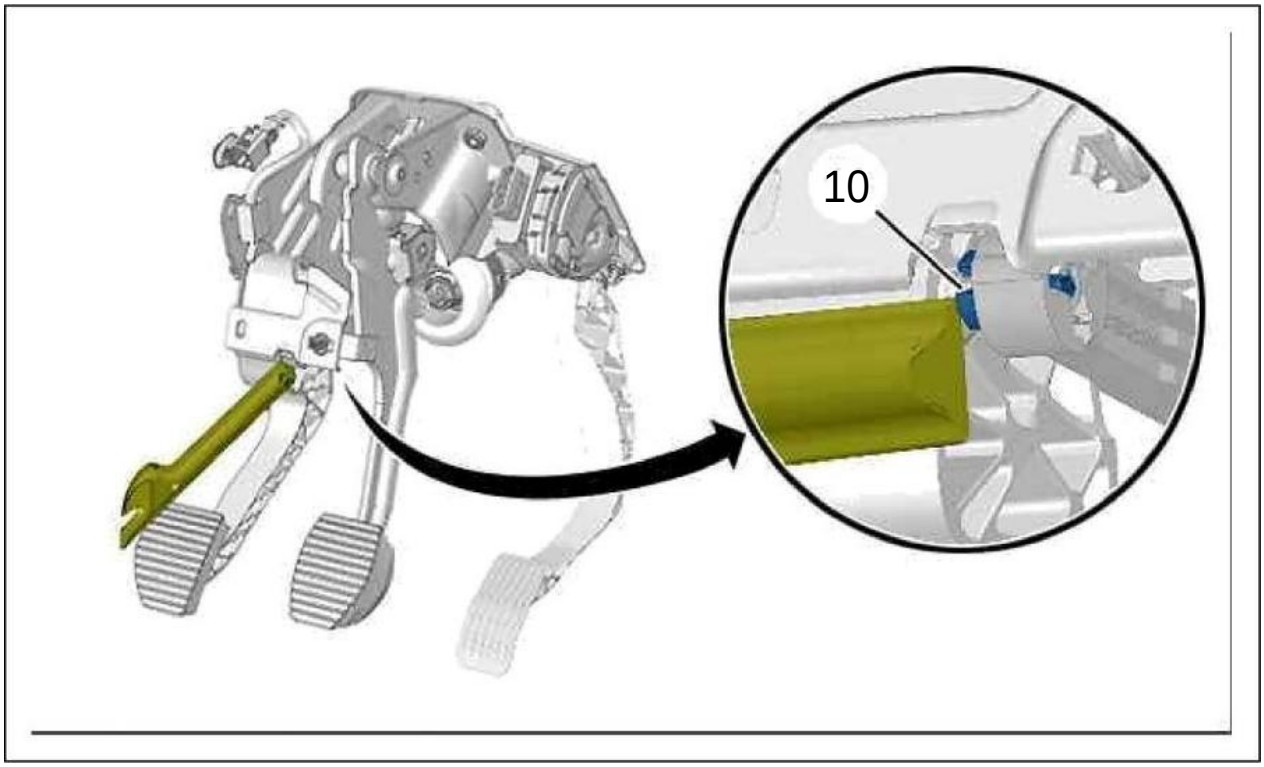


Figura: B2BG03KD

Suelte el clip de bloqueo (10) del soporte del pedal; Utilizando una paleta de plástico.

NB: Segundo montaje.

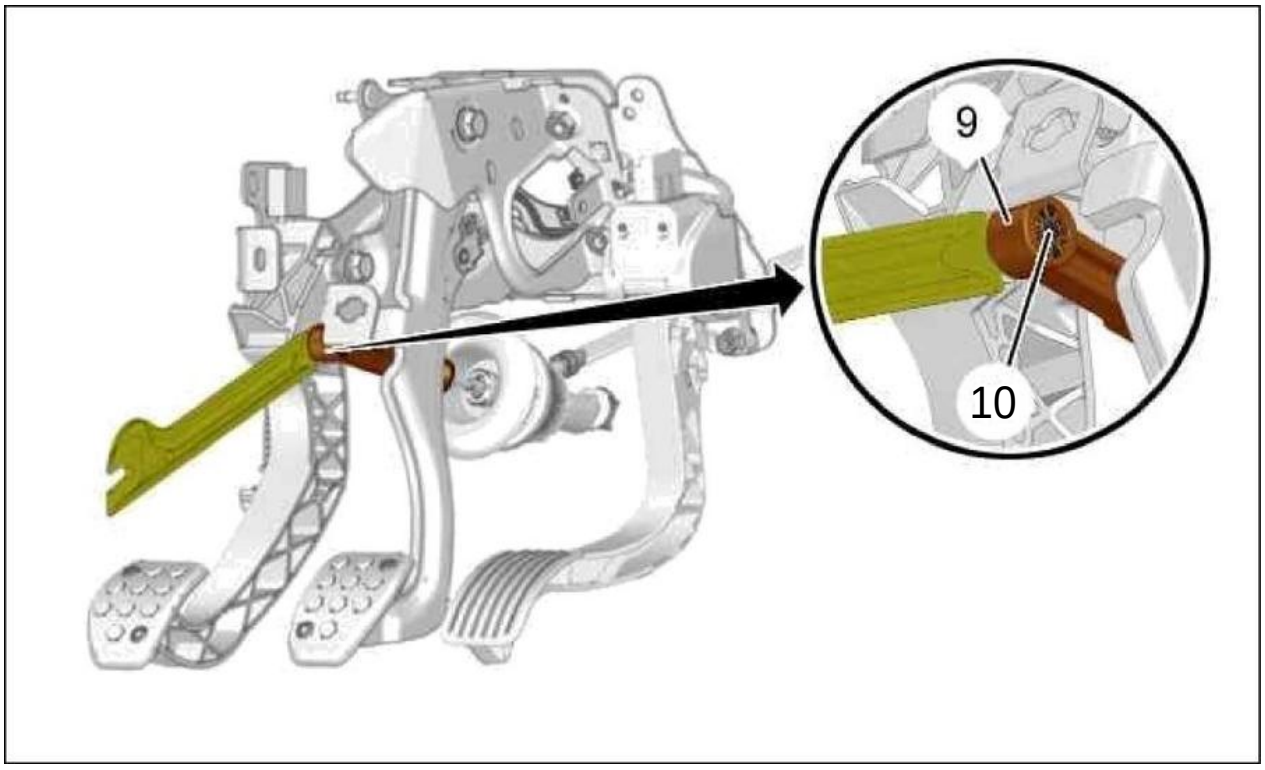


Figura: B2BG03LD

Presione el clip de bloqueo (10).
Desconecte la varilla (9) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico del soporte del pedal; Utilizando una paleta de plástico.

2.3. Soltar la conexión del yugo del sistema de frenado

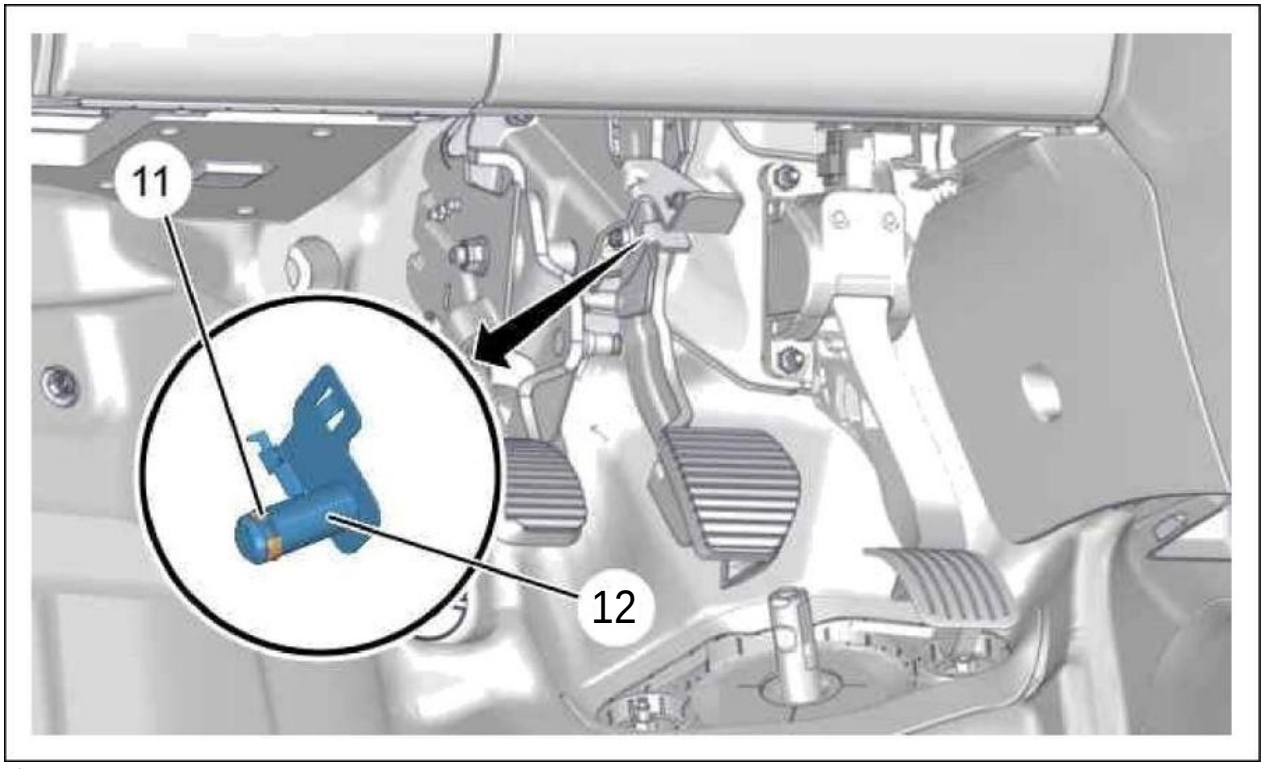


Figura: B3FG0X0D

Retire el clip con un anillo azul (11).
Gire el eje (12) un cuarto de vuelta en el sentido de las agujas del reloj y extráigalo.

2.4. Soltar la conexión de rótula del sistema de frenado

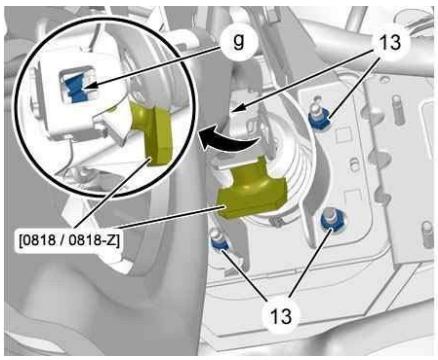


Figura: B3FG260T

PRECAUCIÓN: no no dañar el fuelle del servofreno.

Mueva las pestañas a un lado (como "g"); Utilizando la herramienta [0818/0818-Z] (desde abajo).
Sujete la herramienta [0818/0818-Z] en su lugar, tire suavemente del pedal del freno y desconecte la varilla del servofreno del pedal del freno. Retire:

- Las nueces (13)
- El engranaje del pedal

3. Cambiar un componente del soporte del pedal

3.1. Quitar el pedal del freno

Desconecte la conexión del servofreno del pedal del freno.

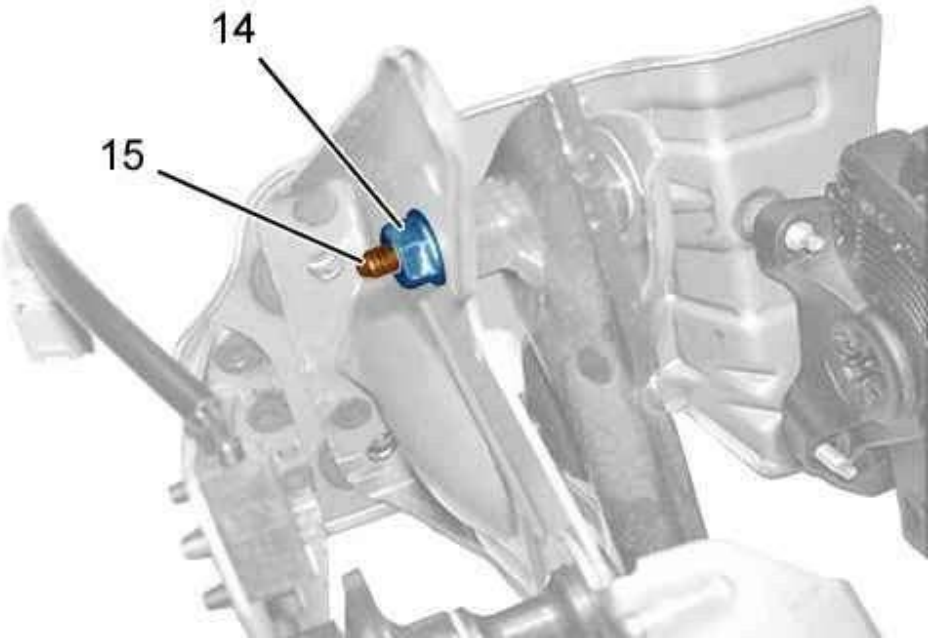


Figura: B3FG0X3D

Eliminar :

- La nuez (14)
- El eje (15) del pedal de freno
- El pedal de freno

3.2. Montaje del pedal de freno

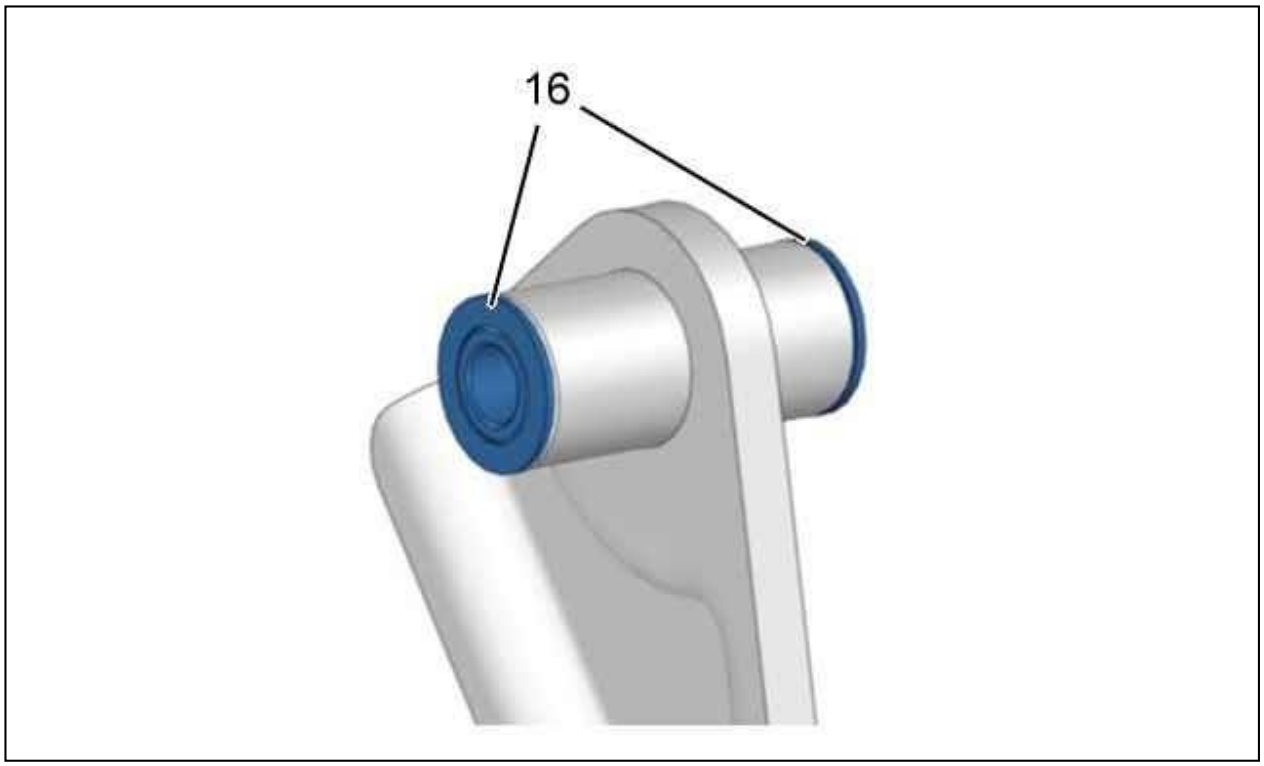


Figura: B3FG0X5D

Compruebe que los anillos de hombros blancos (16) estén presentes y completos.
Lubricar el eje de rotación con grasa sin silicona compatible con plástico. Montaje:

- El pedal de freno
- El eje (17) del pedal de freno
- A nut 14 (nuevo)

Compruebe que la varilla del servofreno esté correctamente colocada en el eje de fijación del pedal de freno.

4. Trabajar en el resorte de asistencia del embrague

4.1. Extracción del muelle de asistencia del embrague

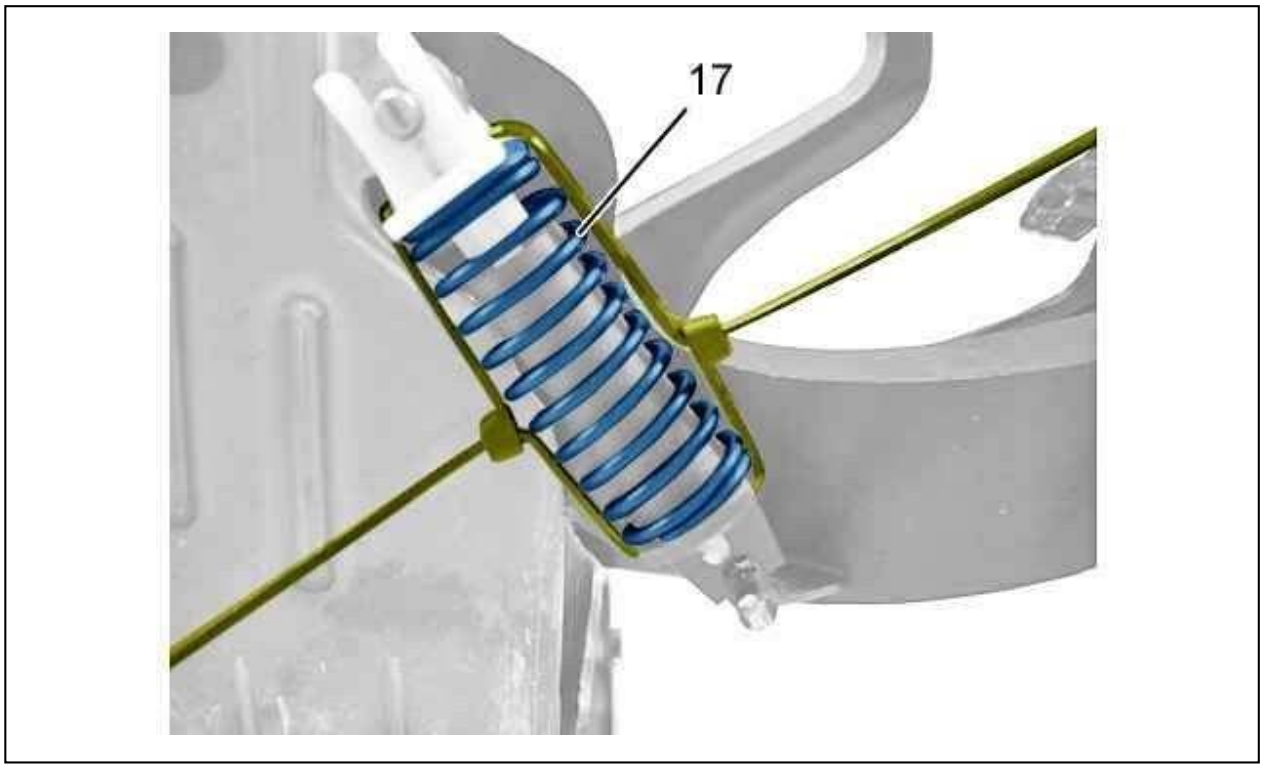


Figura: B3FG0X6D

NB: marcar la dirección de montaje del resorte del servo del embrague (17). Marcarlos (Si necesario).

Pase una brida entre las patas de las bobinas del muelle de asistencia del embrague (17). Presione el pedal del embrague hasta la mitad.
Apriete la brida para cables.
Retire el muelle de asistencia del embrague (17).

4.2. Montaje del muelle de asistencia al embrague

Lubrique los pasadores de retención del resorte de asistencia del embrague (17) con grasa sin silicona (lado del pedal y lado del soporte del pedal). Montaje del muelle de asistencia al embrague (17).
Corta la atadura de cables.
Compruebe la posición y retención del muelle de asistencia del embrague (17) en el soporte del pedal. Presione el pedal del embrague varias veces.

5. Trabajar solo en el pedal del embrague

5.1. Extracción del pedal del embrague únicamente

Eliminar :

NB: Identifique la dirección de montaje del eje (19) del pedal del embrague.

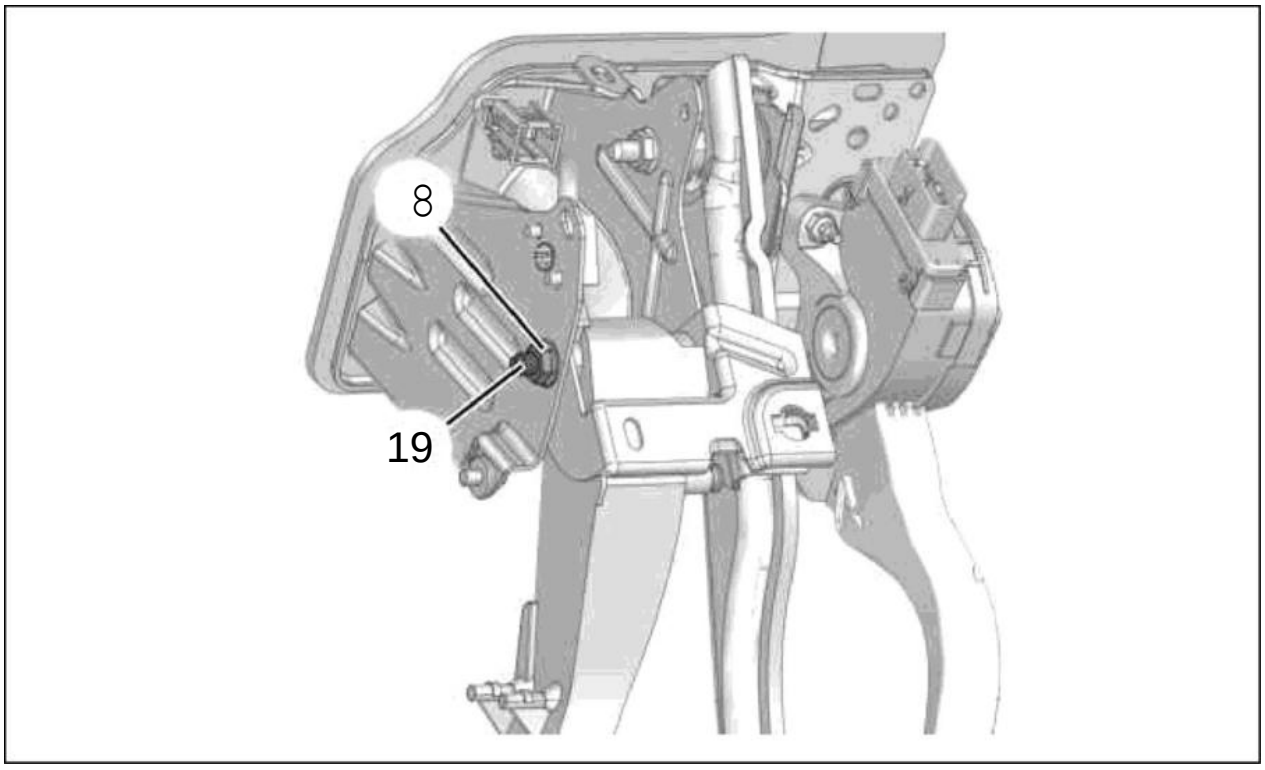


Figura: B3FG0X7D

Eliminar :

- La nuez (18)
- El eje (19) del pedal del embrague
- El pedal del embrague

5.2. Montaje del pedal del embrague únicamente

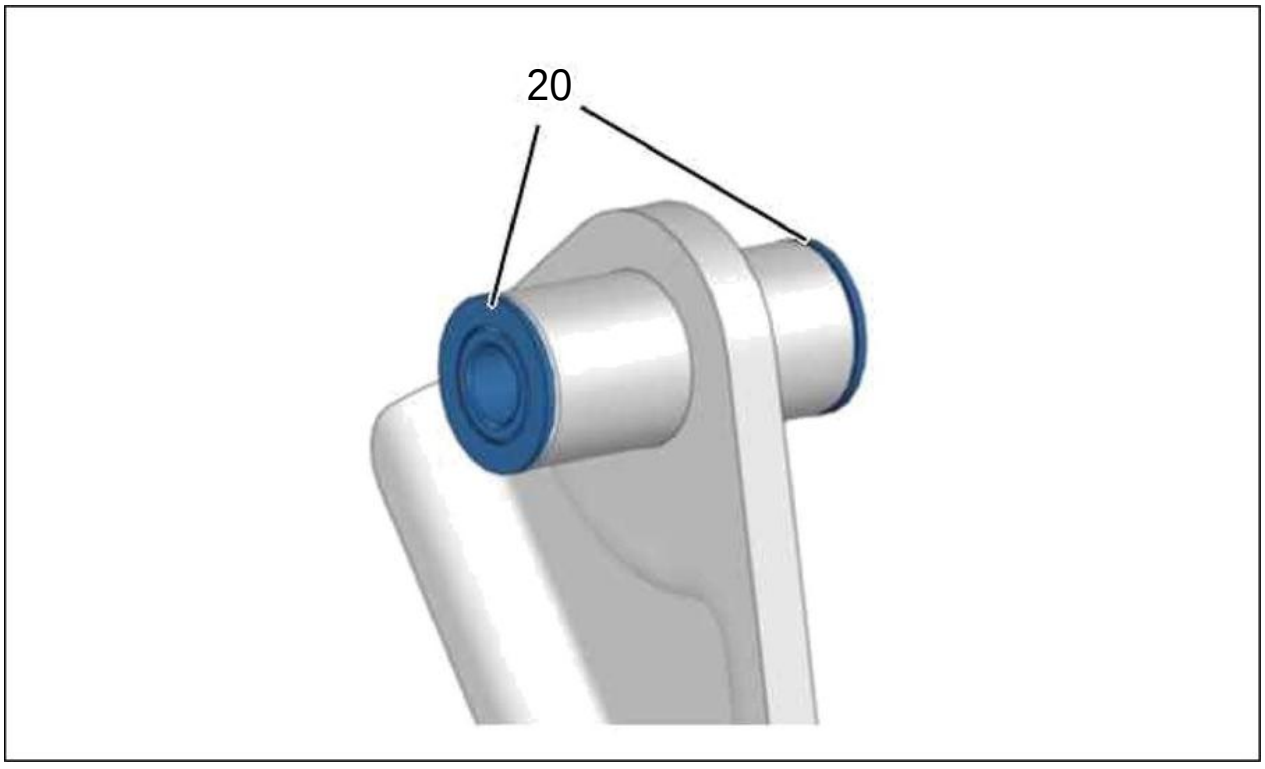


Figura: B2BG03QD

Compruebe que los anillos de hombros blancos (20) estén presentes y completos.
Lubricar el eje de rotación con grasa sin silicona compatible con plástico. Montaje:

- El pedal del embrague
- El eje (19) del pedal del embrague
- The nut (18) (nuevo)

Montaje:

(Hay 2 posibilidades de montaje)

NB: Compruebe que el cilindro maestro aún esté completo antes reacondicionamiento.

6. Trabajar solo en el pedal del acelerador

6.1. Quitar solo el pedal del acelerador

Suelte los mazos de cables junto al pedal del acelerador.

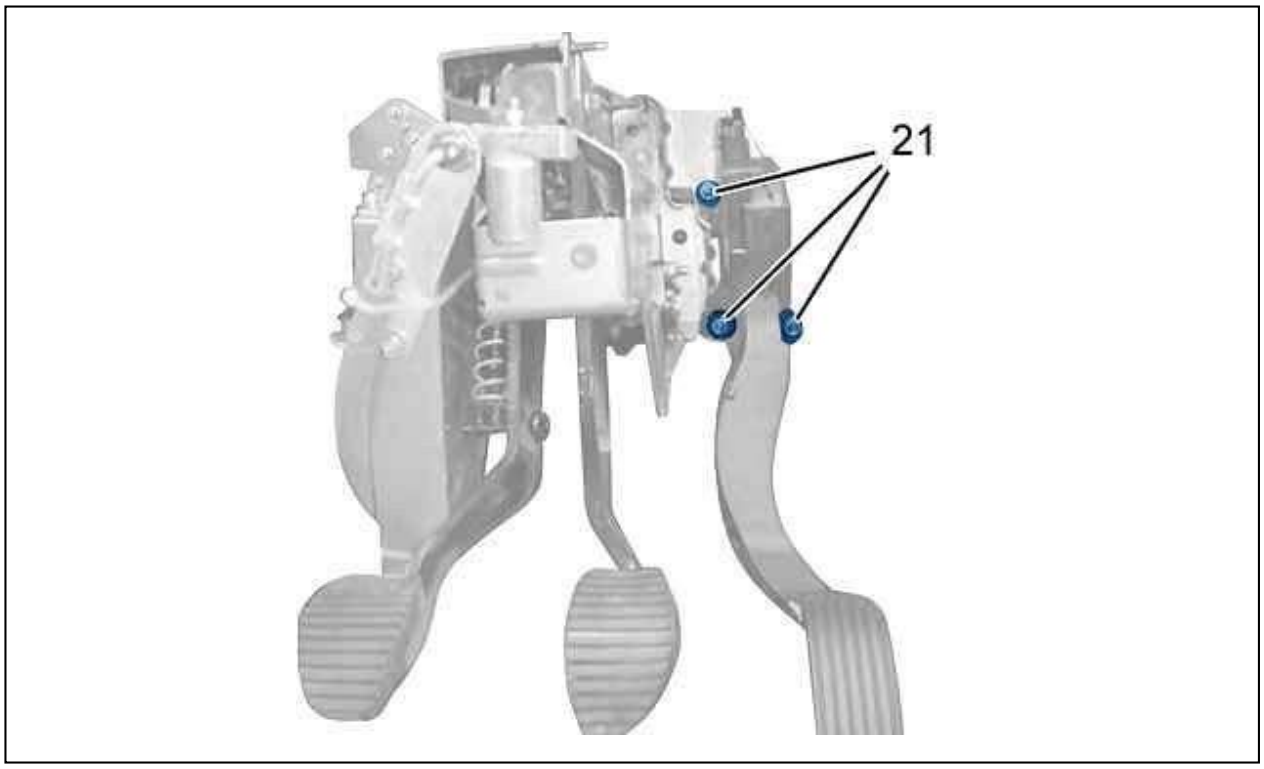


Figura: B3FG0XAD

Eliminar :

- Las nueces (21)
- El pedal del acelerador

6.2. Montaje del pedal del acelerador únicamente

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

NB: Al reemplazar un completar soporte de pedal no llevar fuera esta etapa.

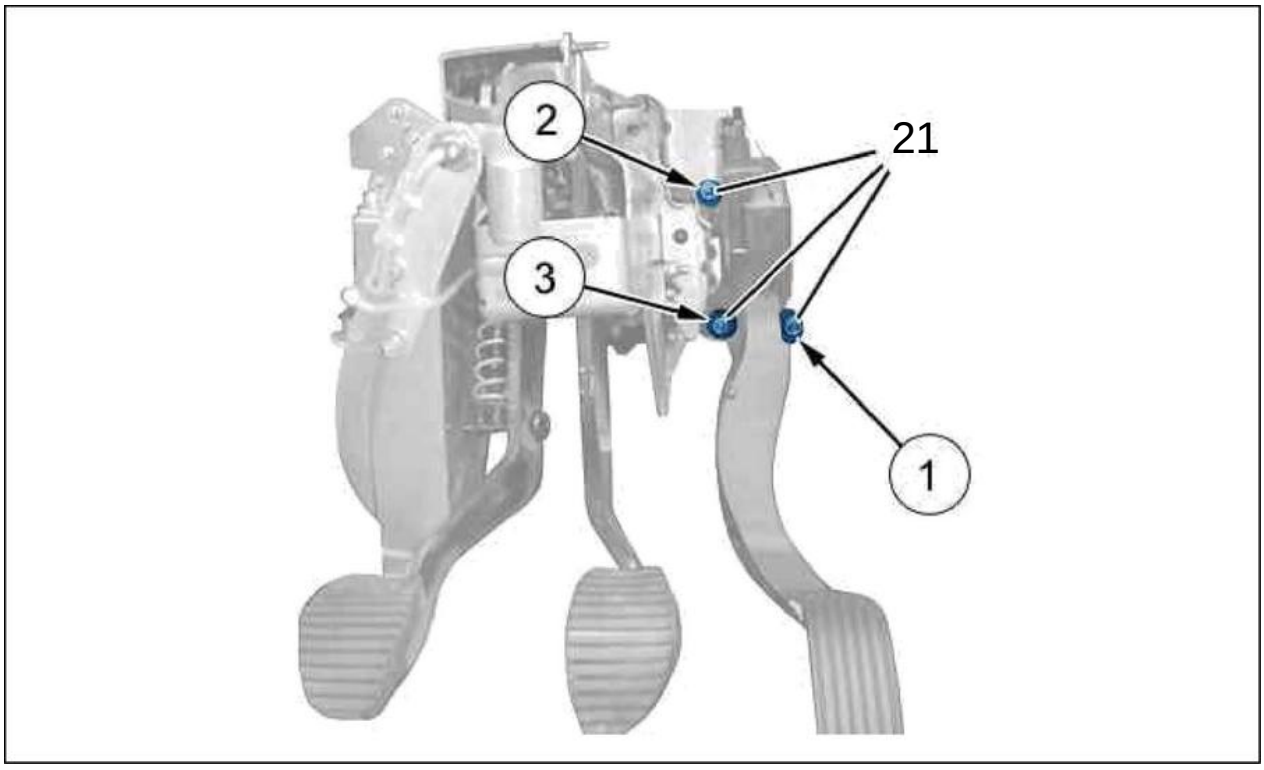


Figura: B3FG0XBD

Montaje:

- El pedal del acelerador
- Las nuevas tuercas (21) en el orden mostrado

Enganche los mazos de cables eléctricos junto al pedal del acelerador.

7. Montaje del pedalier completo

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Montaje:

- El interruptor del embrague (nuevo) (si es necesario)
- El pedal cubre

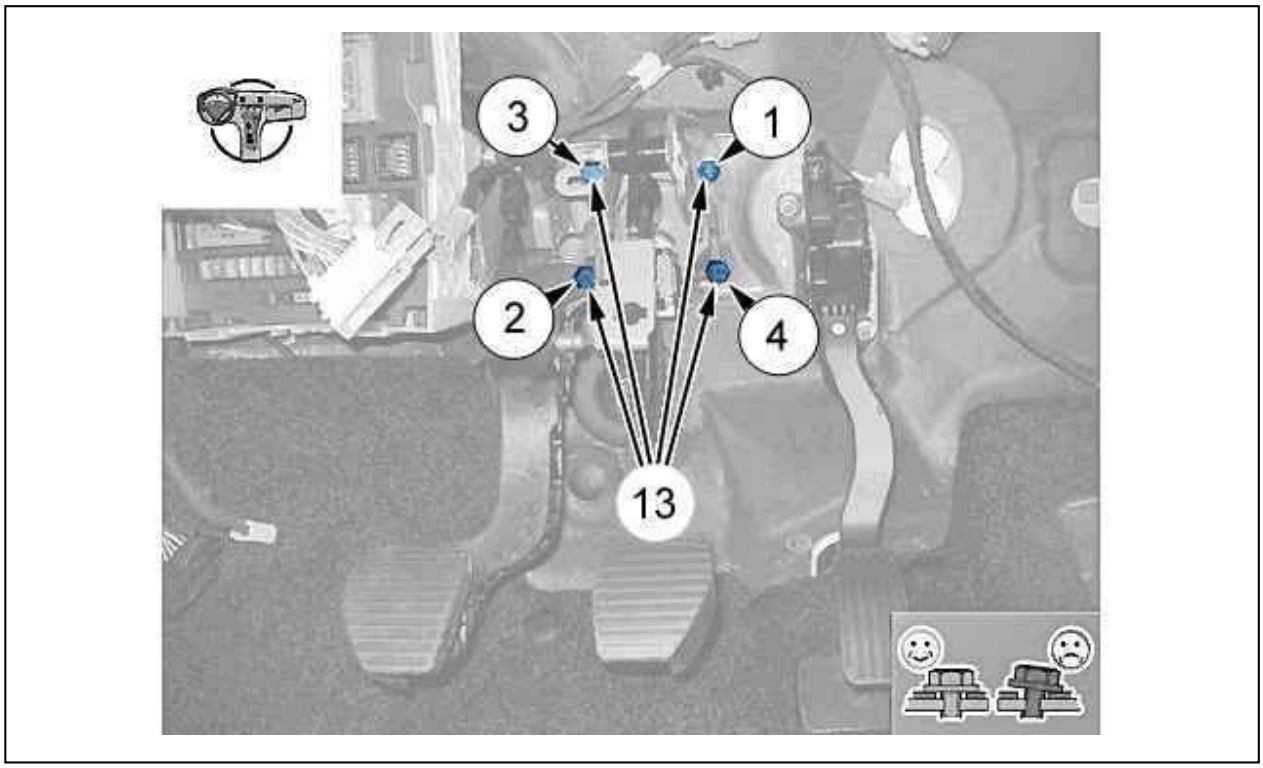


Figura: B2BG03RD

PRECAUCIÓN: Siga la secuencia de apriete.

Coloque las tuercas (13) (nuevas).

7.1. Cortar la conexión del yugo del sistema de frenos

PRECAUCIÓN: Compruebe dirección de montaje de derecha a izquierda.

Tome un clip con un anillo azul (11)
(nuevo). Lubrique el clip.
Pase el eje (12) a través del yugo del servofreno y el pedal del freno.
Gire un cuarto de vuelta en sentido antihorario para bloquear el clip
en el yugo.

NB: Compruebe que el azul anillo (11) sobresale.

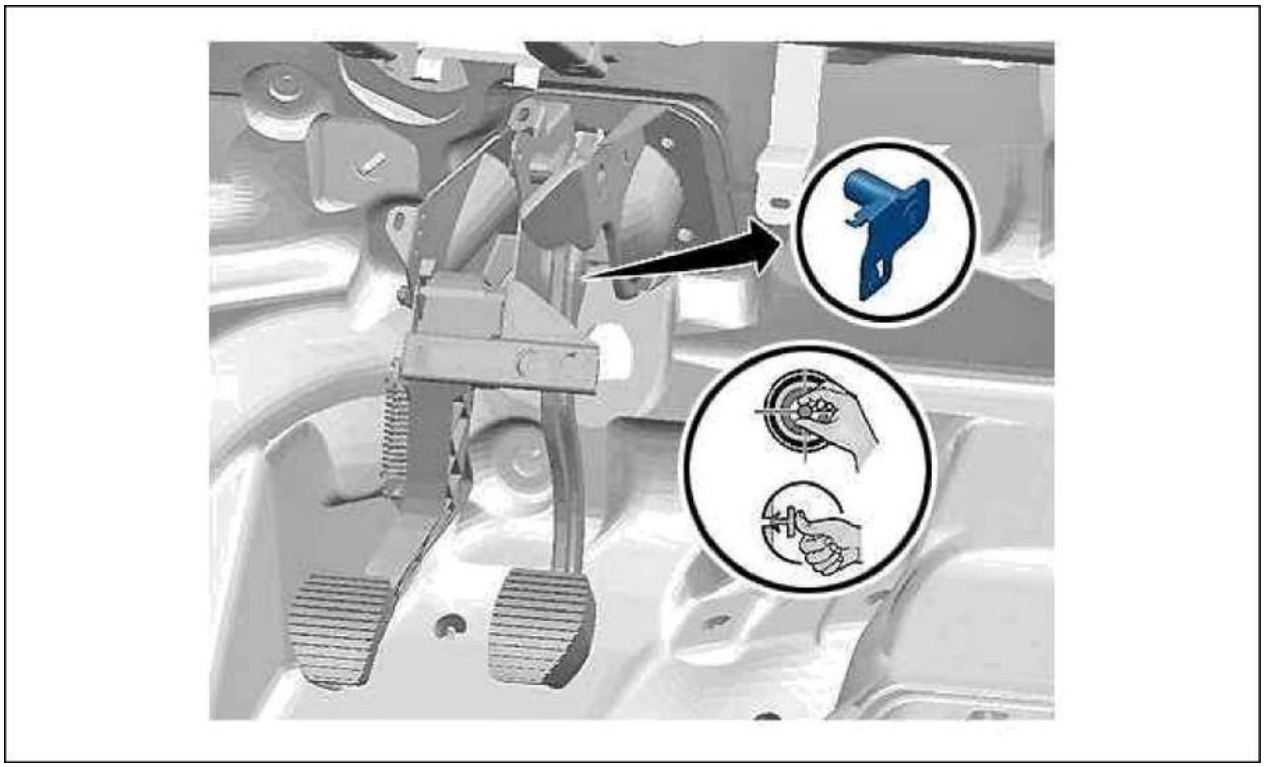


Figura: B3FG0XCD

PRECAUCIÓN: Compruebe que el freno pedal está bloqueado en la varilla del servofreno.

7.2. Cortar la conexión de rótula del sistema de frenado

Figura: B3FG0XDD

PRECAUCIÓN: Coloque el freno servo varilla en el recorte sistema de el freno pedal.

Acople la varilla del servofreno al pedal del freno presionando el pedal del freno.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el freno pedal está bloqueado en la varilla del servofreno (Suavemente tirar y empujar en el pedal).

Sujete los mazos de cables eléctricos junto al soporte del pedal.

7.3. Cortar la conexión cilíndrica entre el cilindro maestro / soporte del pedal (en vehículos equipados con caja de cambios manual)

Vuelva a conectar el conector (como "d").

PRECAUCIÓN: Compruebe que quitar el cilindro maestro no ha causado roturas ni daños a la cabeza del cilindro maestro (Arrastrar<
o pétalos).

Engrase ligeramente el enlace entre el cilindro maestro de control del embrague hidráulico y el engranaje del pedal; Utilizando grasa G7. Comprobación de un cilindro maestro con sistema de clipaje cilíndrico.

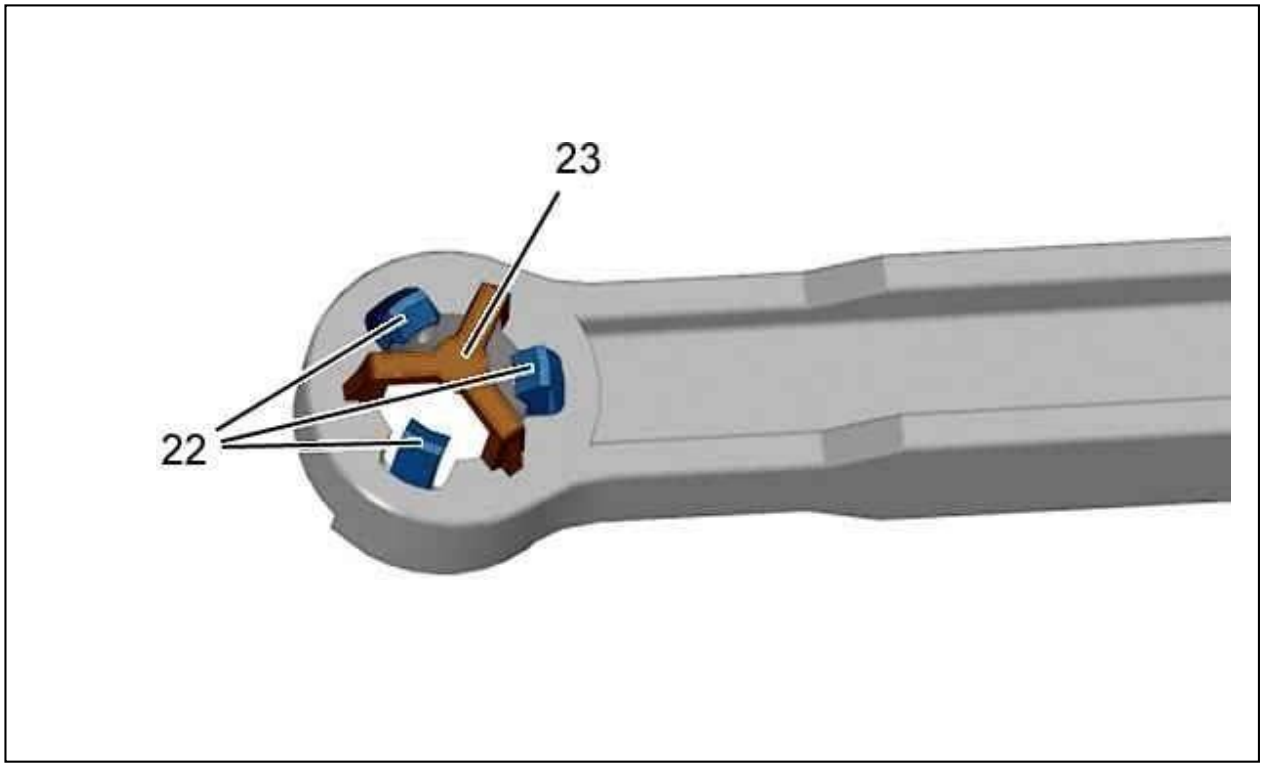


Figura: B2BY06CD

NB: Si uno o más orejetas (22) o el soporte en U (23) está roto, reemplace el maestro cilindro.

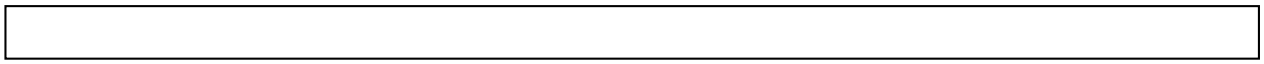


Figura: B2BY06DD

NB: Si el ojo "h" de la barra (9) está desgastado, reemplace el maestro cilindro.

NB: Si no se observan anomalías, vuelva a colocar el cilindro maestro.

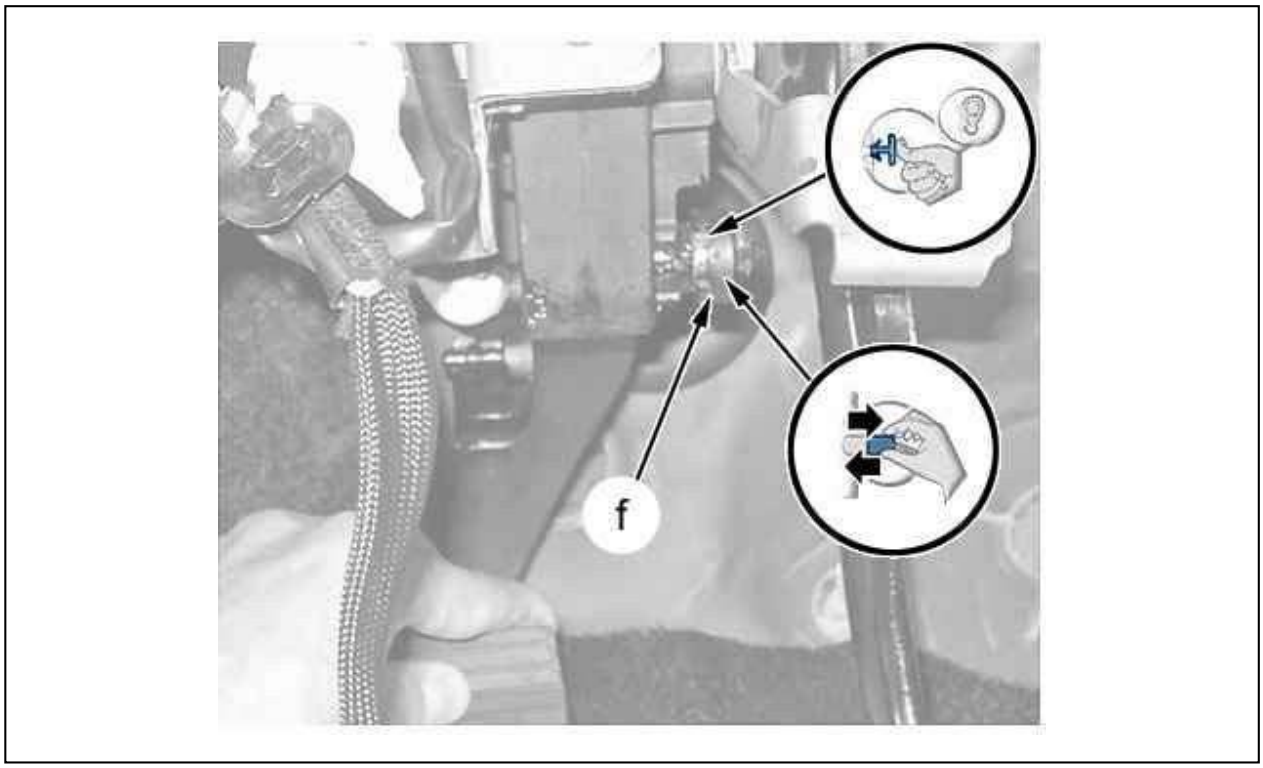


Figura: B2BG03SD

Clip: La varilla del cilindro maestro de control del embrague hidráulico (9) (como "I").
Compruebe el recorte de la varilla (9) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico (como "I") (tirar-empujar).

7.4. Cortar la conexión de la rótula entre el cilindro maestro / el soporte del pedal (en vehículos equipados con caja de cambios manual)

NB: Comprobación de Maestro cilindro con sistema de clipaje de rótula.

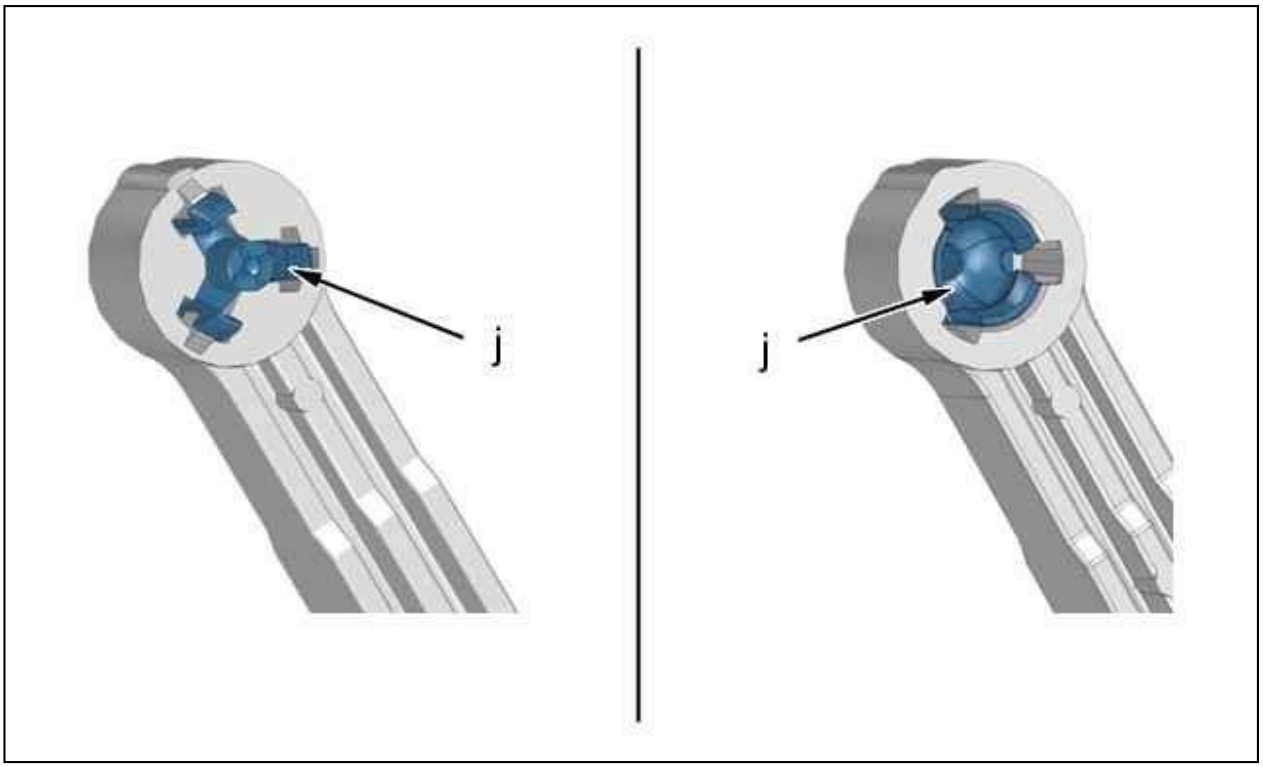


Figura: B2BG03TD

NB: Si el ojo "j" del varilla (9) está desgastado, reemplazar la Maestro cilindro.

Primer montaje.

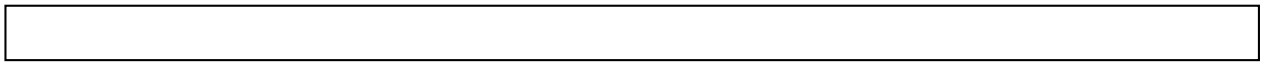


Figura: B2BG03UD

Segundo montaje.

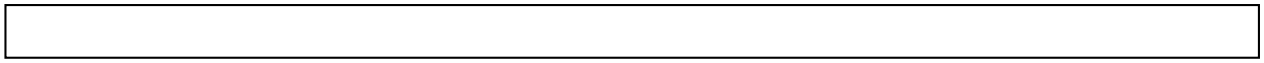


Figura: B2BG03VD

NB: Compruebe que el clip de bloqueo (10) en el nuevo cilindro maestro de control del embrague hidráulico está en la posición anterior.

Clip:

- El clip de bloqueo (10) en el soporte del pedal
- La varilla (9) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico en el clip de bloqueo (10)

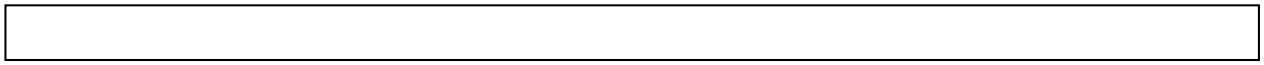


Figura: B2BG03WD

Compruebe el recorte de la varilla (9) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico (como "k") (tirar-empujar).

7.5. Montaje del soporte de pedal completo (continuación)

Montar el interruptor de la luz de freno (8).
Sujete el arnés eléctrico (como
"e"). Conecte el conector (como
"c").
Montaje:

- El pedal del acelerador (7)
- Las nueces nuevas (6)

Sujete el arnés eléctrico (como
"b"). Conecte el conector (como
"a").
Acople la columna de dirección (5) a la cola de la válvula de
dirección asistida. Montaje:

- El eje (4)
- Airbag de la columna de dirección del conductor (3) (según equipamiento)
- La carcasa (2)
- La moldura (/) debajo del tablero (1)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

QUITAR - PONER: SOPORTE PEDAL

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Designación	Cantidad
Eje del pedal de embrague nut	1
Pedal acelerador nueces	3
Unidad de servofreno en tuercas de	
fijación de mamparo 4 Soporte de pedal	
nueces	4

2. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0818] Figura: E5AG03KT	[0818]	Herramienta para soltar la conexión entre la rótula del soporte del pedal / el servofreno
[0818-Z] Figura: E5AB15ET	[0818-Z]	Herramienta para soltar la conexión entre la rótula del soporte del pedal / el servofreno (Mejora de la herramienta 0818; Adición de un mango)

3. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.

Eliminar :

- La fascia
- La unidad de calefacción

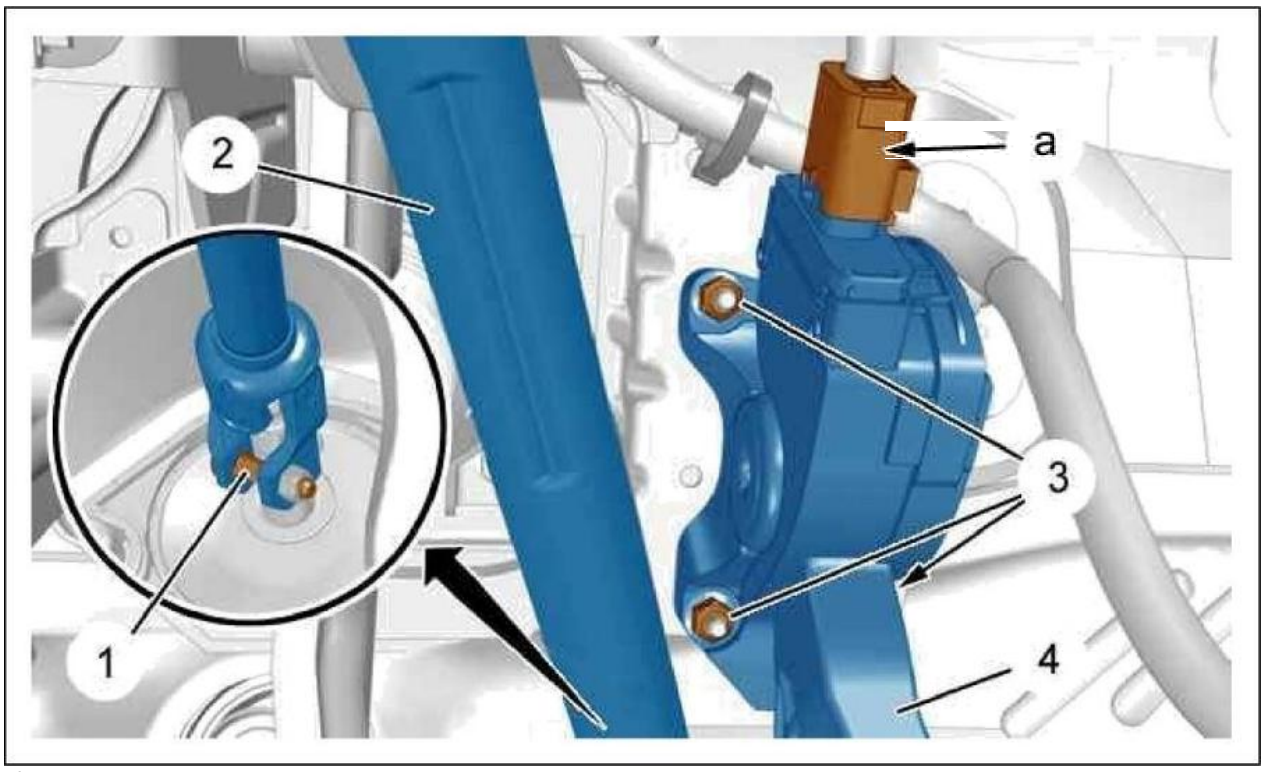


Figura: B3FG1M8D

PRECAUCIÓN: Coloque las ruedas delanteras en adelante posición. Bloquear el volante en esta posición.

Quite el perno (1).
Desacoplar la columna de dirección (2) de la cola de la válvula de dirección asistida. Desconecte el conector (en "a").
Eliminar

- Las nueces (3)
- El pedal del acelerador (4)

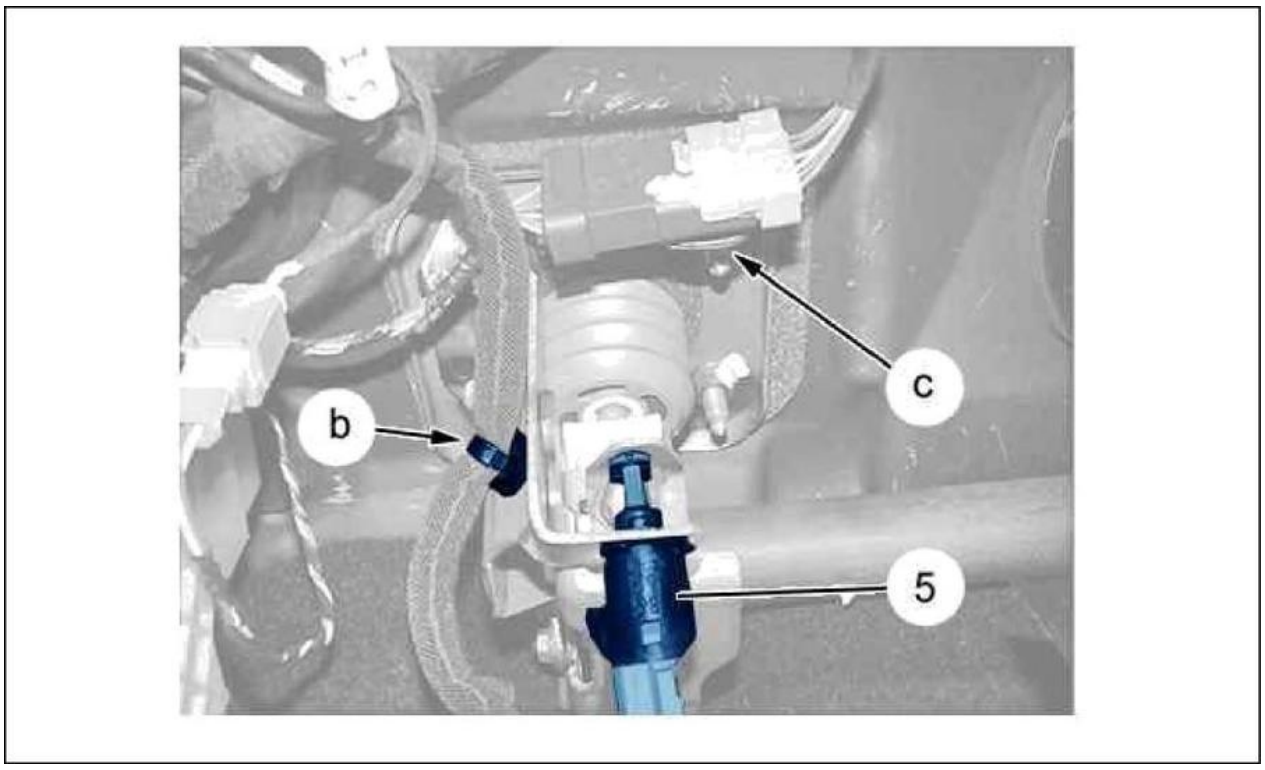


Figura: B3FG1MBD

Retire el interruptor de la luz de freno (5).
Suelte el arnés eléctrico (en "b", "c").

3.1. Soltar la conexión cilíndrica entre el cilindro maestro / el soporte del pedal (Vehículo con caja de cambios manual)

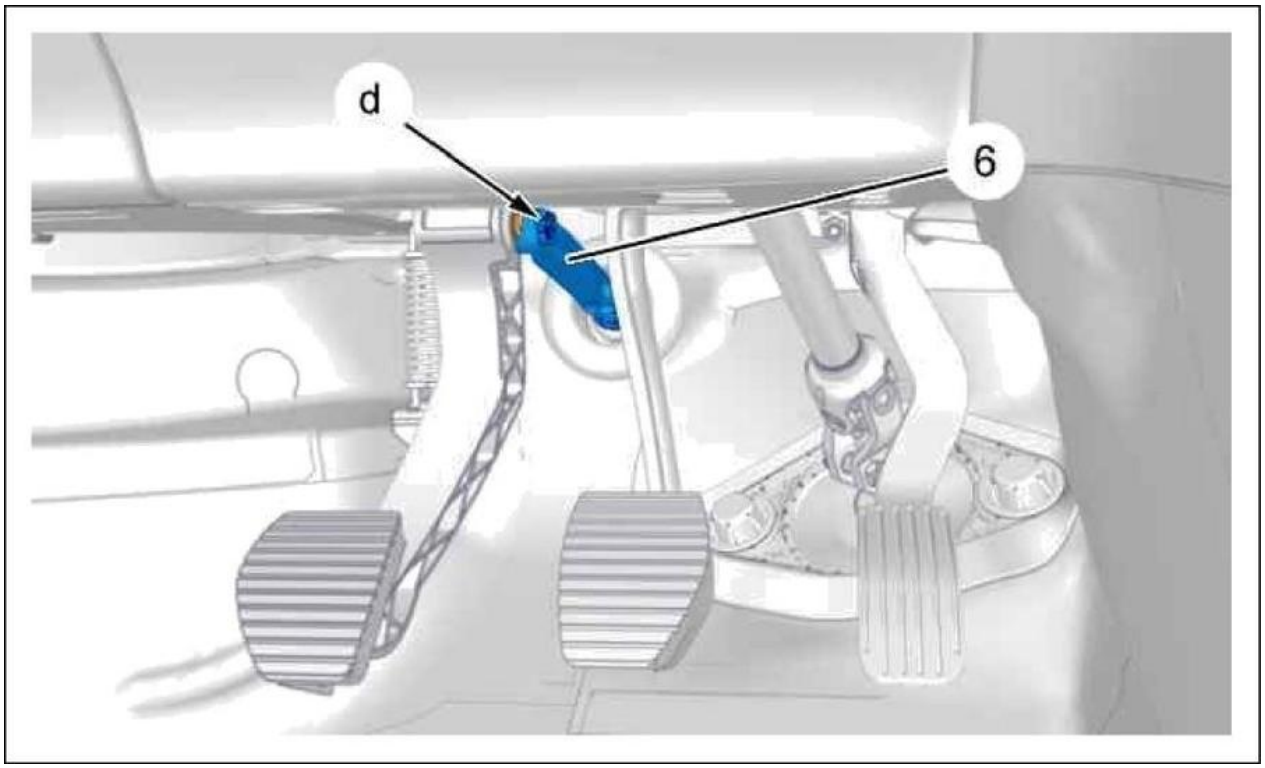


Figura: B3FG1MED

PRECAUCIÓN: no no romper las orejetas al final de la varilla (6) del control hidráulico del embrague Maestro cilindro.

Separe suavemente las orejetas de la varilla (6) del cilindro maestro de control hidráulico del embrague. Soltar la varilla (6) del cilindro maestro del embrague hidráulico (en "d").

3.2. Soltar la conexión del yugo del sistema de frenado

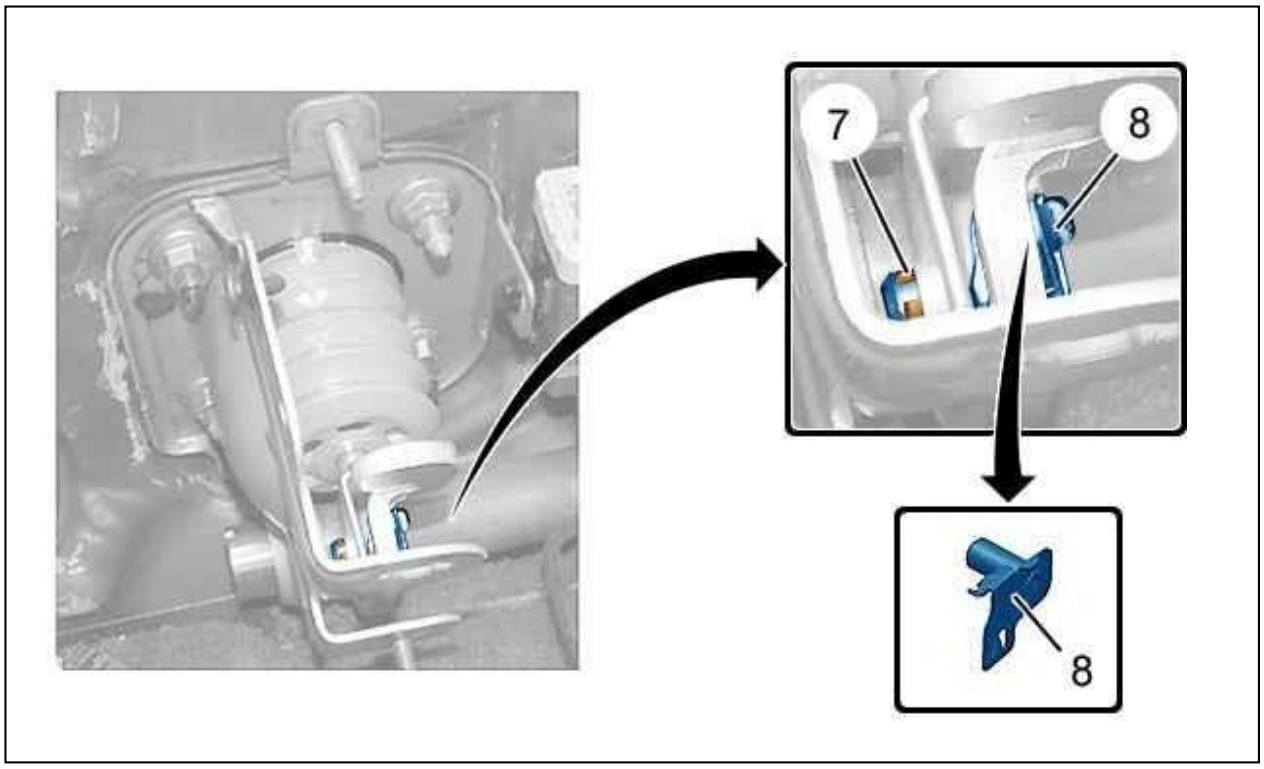


Figura: B3FG1MHD

Retire el clip con un anillo azul (7).
Gire el eje (8) un cuarto de vuelta en el sentido de las agujas del reloj y extráigalo.

3.3. Soltar la conexión de rótula del sistema de frenado

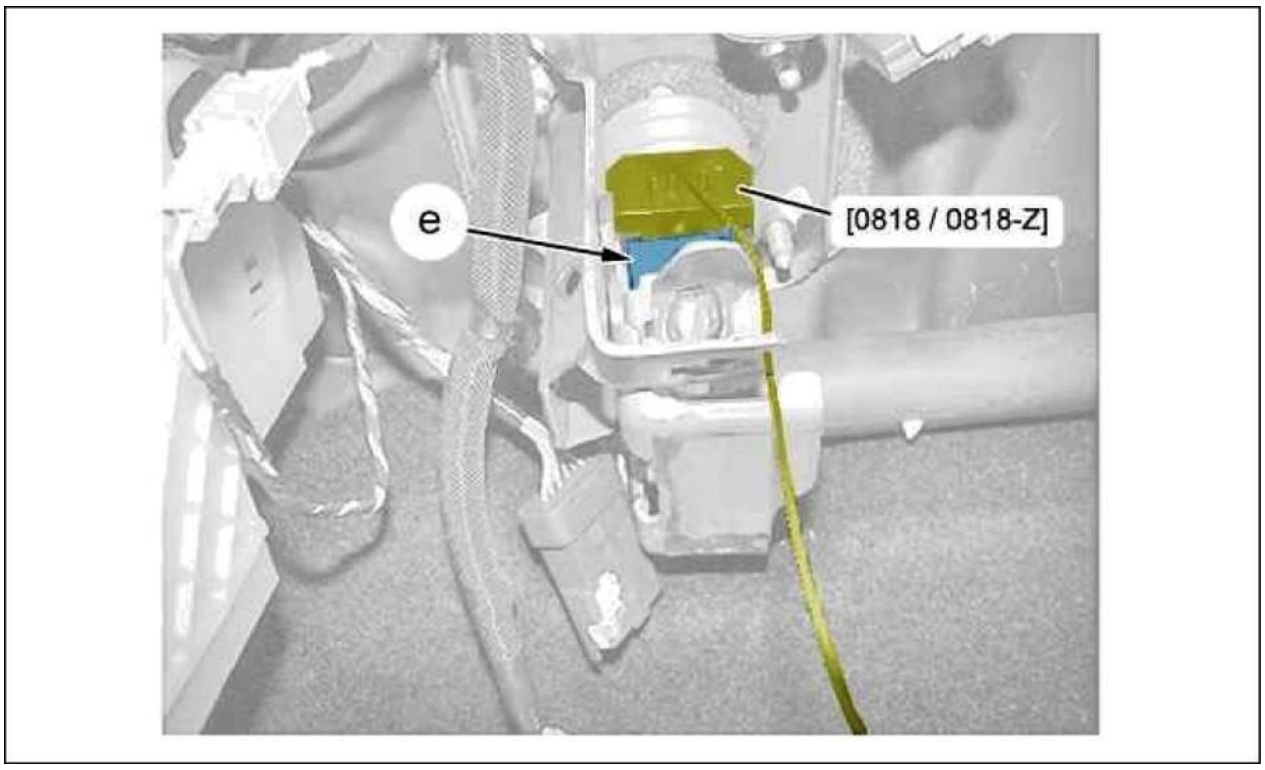


Figura: B3FG261 D

PRECAUCIÓN: no no dañar los fuelles del servofreno.

Mueva a un lado las pestañas (en "e"); Utilizando la herramienta [0818/0818-Z].
Tire suavemente del pedal del freno y desacople la varilla del servofreno.

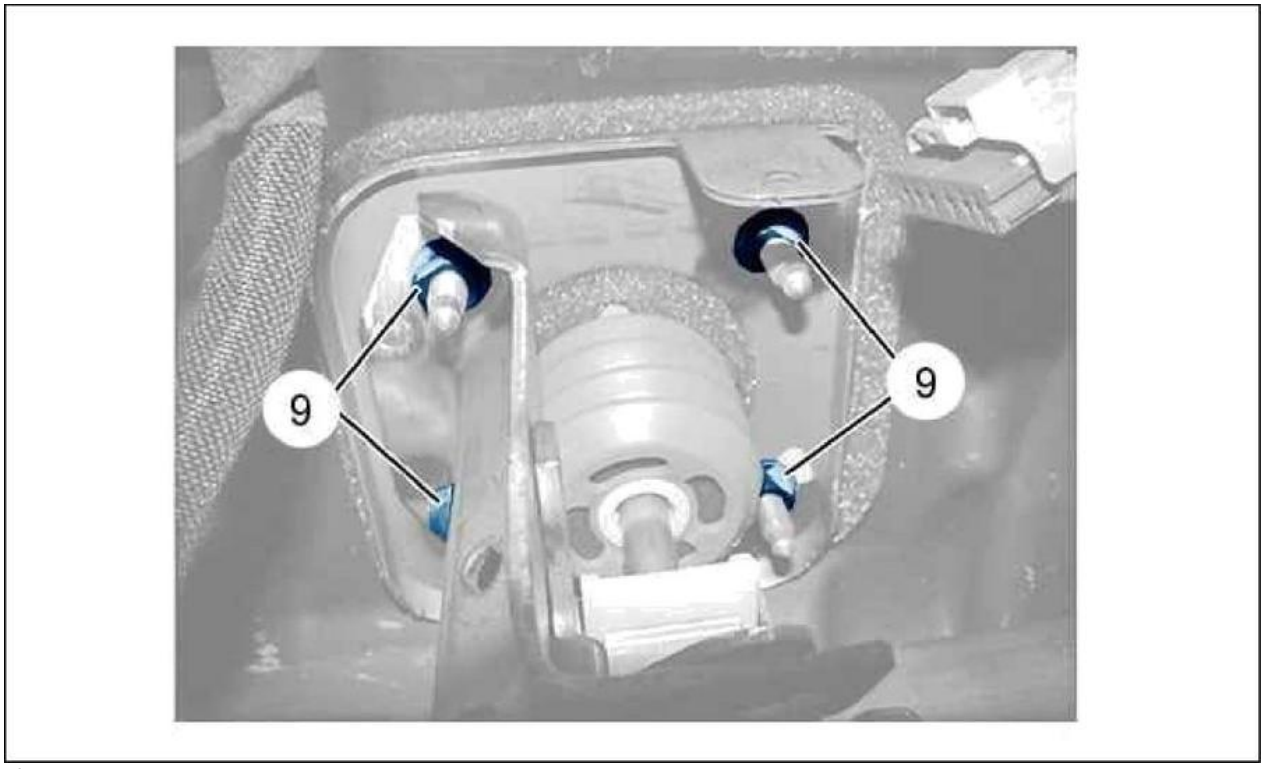


Figura: B3FG1MND

Retire las tuercas (9).

3.4. Quitando: Corbata

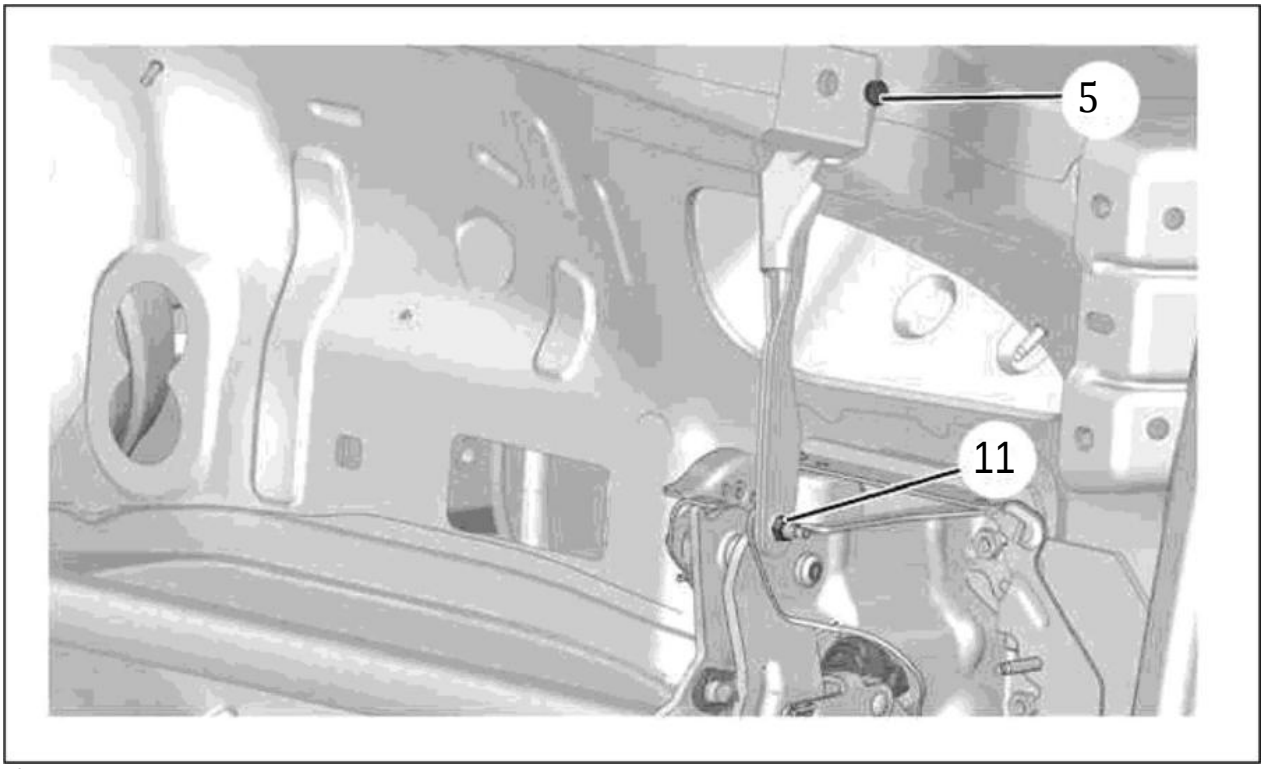


Figura: B3FG1MQD

Eliminar :

- La clavija (10)
- La nuez (11)
- La barra de lazo

3.5. Eliminando (continuación)

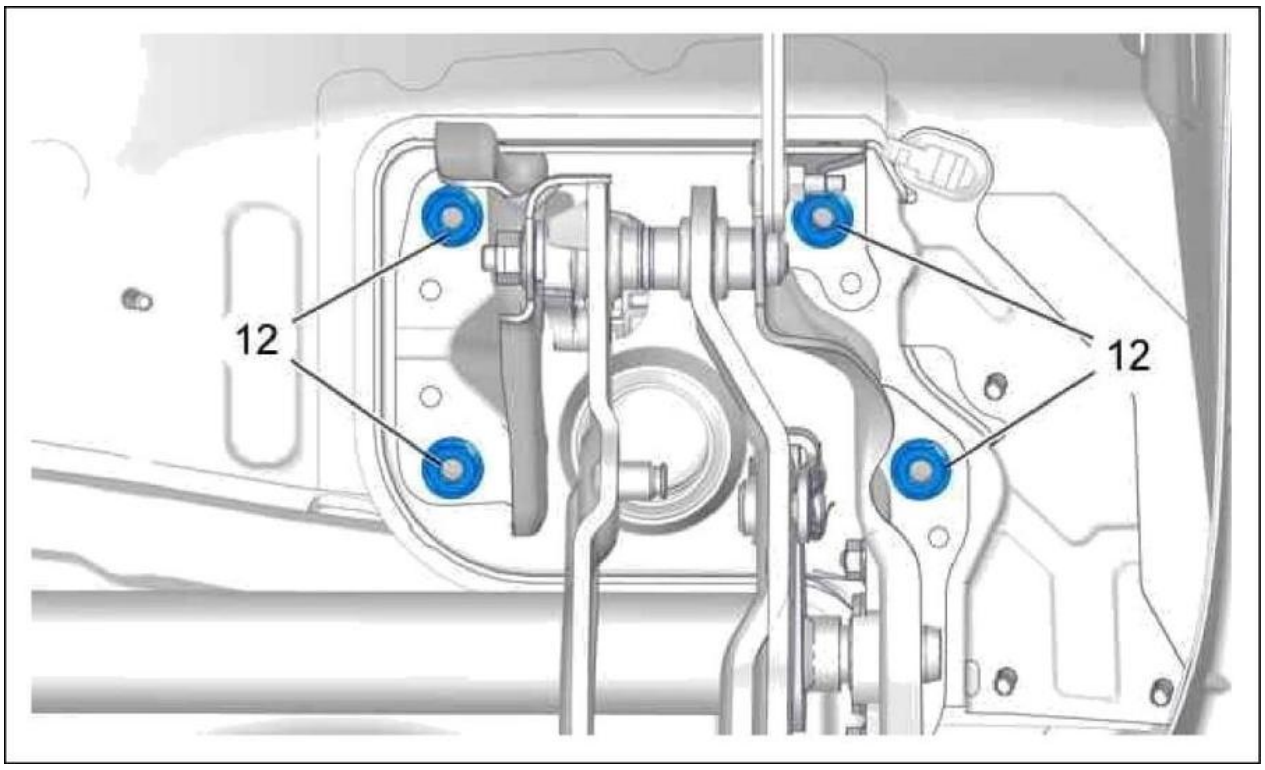


Figura: B3FG1MTD

Eliminar :

- Las 4 nueces (12)
- El engranaje del pedal

4. Trabajar en el resorte de asistencia del embrague

4.1. Extracción del muelle de asistencia del embrague

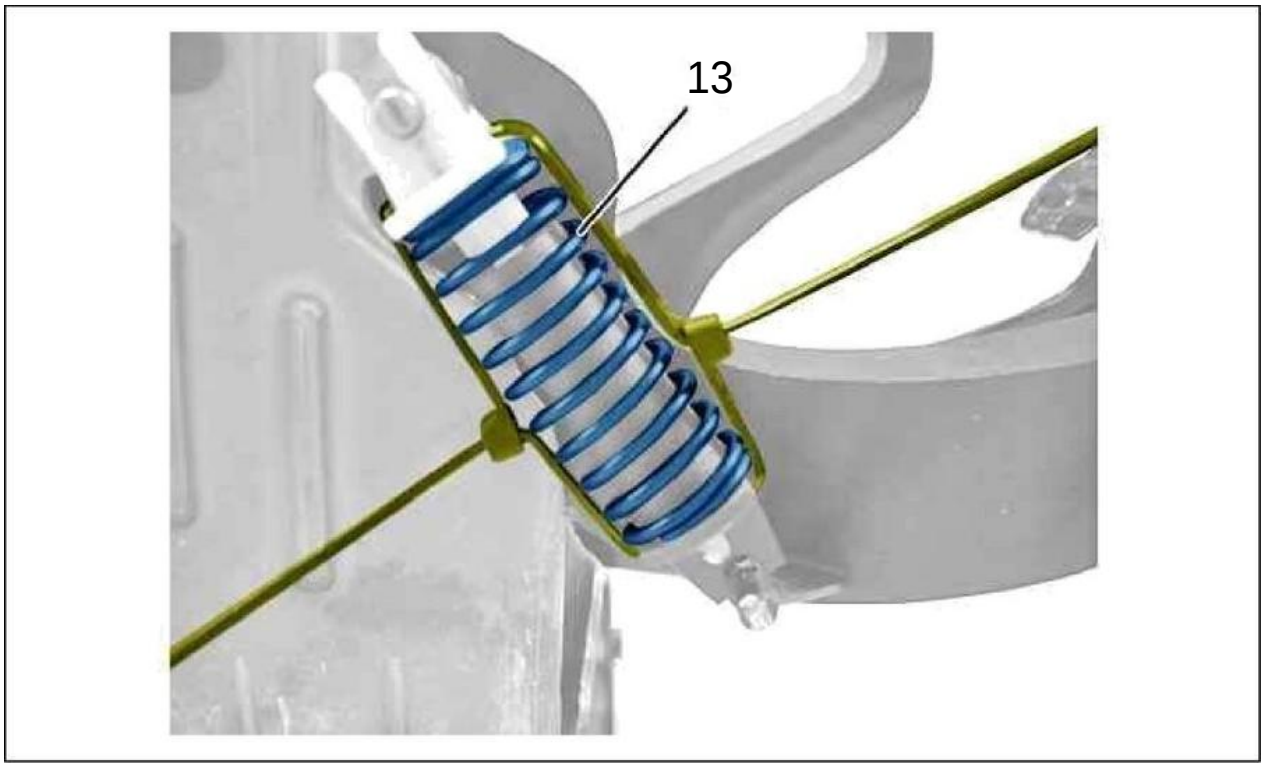


Figura: B3FG1MWD

NB: Si el resorte de asistencia del embrague (13) se encuentra en la parte trasera del soporte del pedal: Soltar el cilindro maestro de control del embrague hidráulico.

Suba el pedal a su posición superior.
Suelte la parte superior del resorte; Usando una llave plana.
Si esto no se puede lograr, retire completamente el soporte del pedal.
Marque la dirección de montaje del resorte del servo del embrague (13).
Márcalos (si es necesario). Pase una brida entre las patas de las bobinas del muelle de asistencia del embrague (13). Presione el pedal del embrague hasta la mitad.
Apriete la brida para cables.
Retire el muelle de asistencia del embrague (13).

4.2. Montaje del muelle de asistencia al embrague

NB: Compruebe que el maestro cilindro es todavía completar antes de reacondicionamiento.

Lubrique los pasadores de retención del resorte de asistencia del embrague (13) con grasa sin silicona (lado del pedal y lado del soporte del pedal). Montaje del muelle de asistencia al embrague (13).
Corta la atadura de cables.
Compruebe la posición y retención del muelle de asistencia del embrague (13) en el soporte del pedal. Presione el pedal del embrague varias veces.

5. Cambiar un componente del soporte del pedal

NB: en vehículos que tienen un resorte de asistencia del embrague (13) ubicado en la parte trasera del soporte del pedal del embrague, retire el soporte del pedal completar.

5.1. Extracción del pedal del embrague únicamente

Eliminar

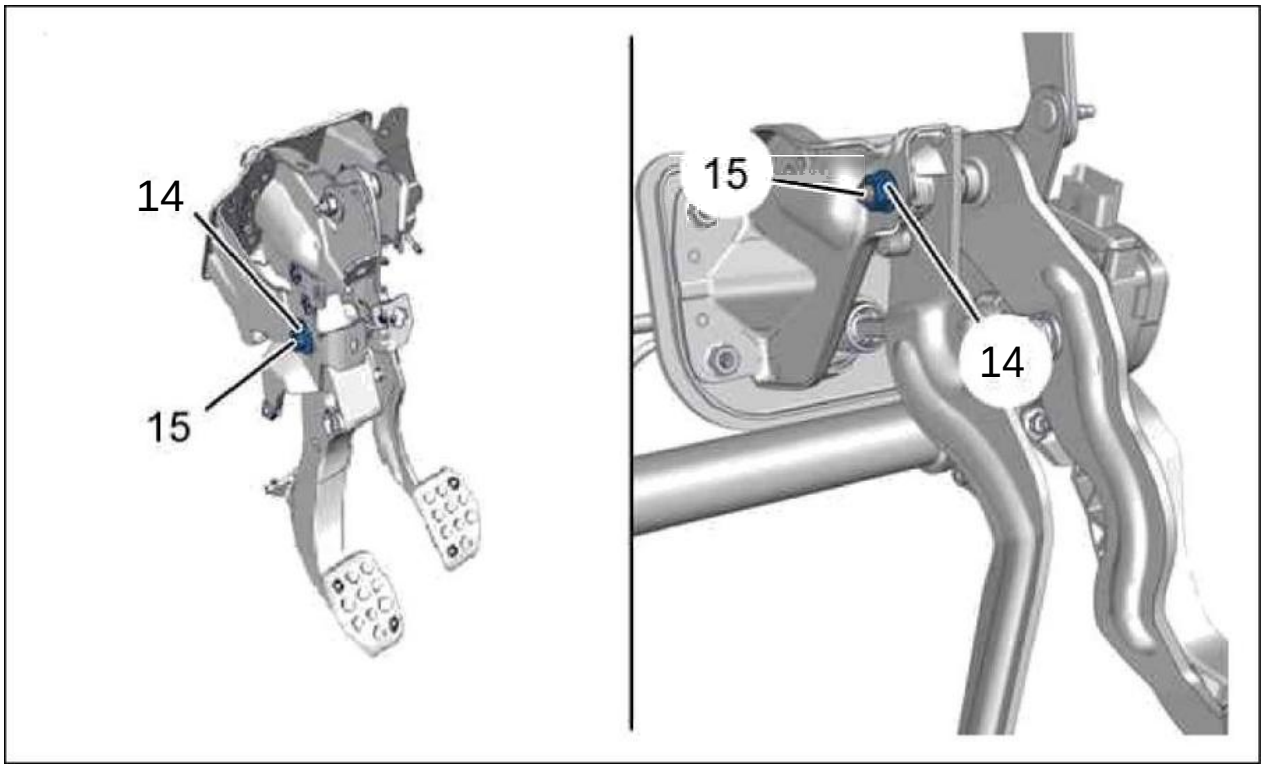


Figura: B3FG1MZD

NB: Identifique la dirección de montaje del eje (15) del pedal del embrague.

Eliminar :

- La nuez (14)
- El eje (15) (Parcialmente) (Según el montaje)
- El pedal del embrague

5.2. Montaje del pedal del embrague únicamente

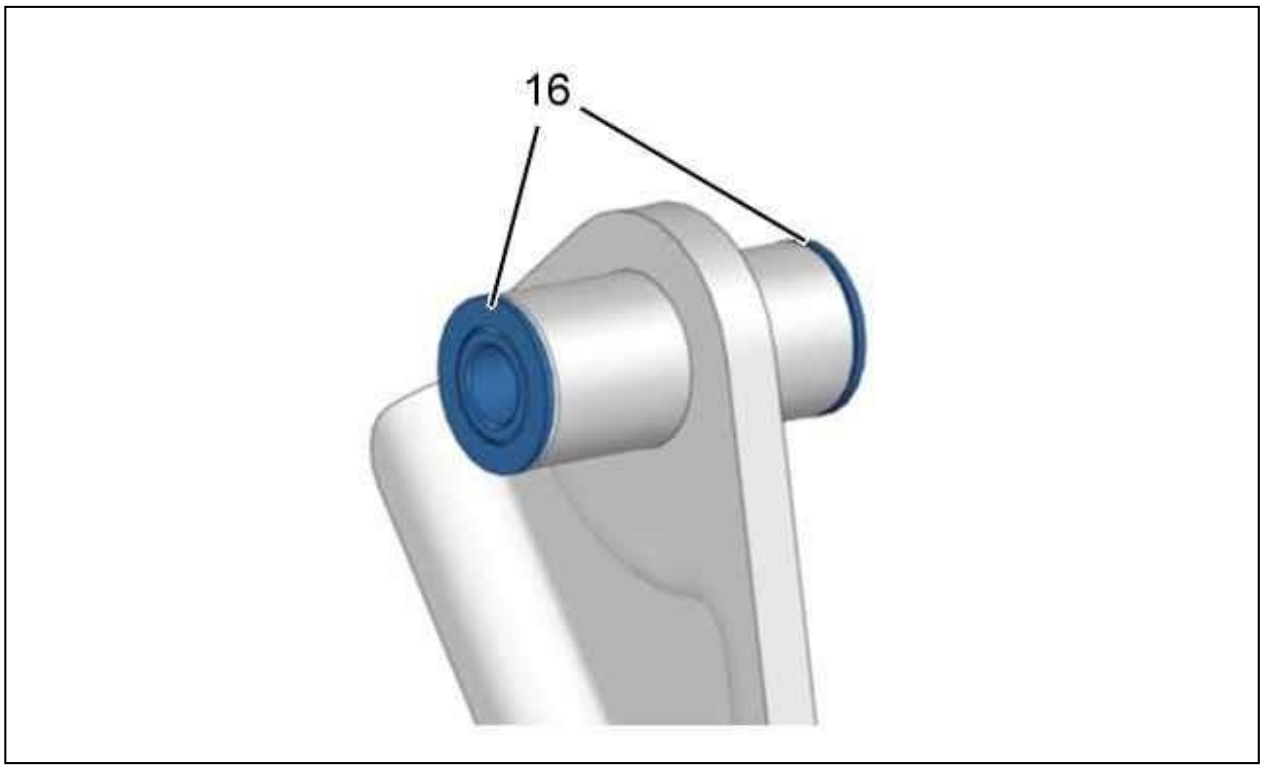


Figura: B3FG0X5D

Compruebe que los anillos de hombros blancos (16) estén presentes y completos.
Lubricar el eje de rotación con grasa sin silicona compatible con plástico. Montaje:

- El pedal del embrague
- El eje (15) (Parcialmente) (según montaje)
- The nut (14) (nuevo)

Montaje:

NB: Compruebe que el maestro cilindro es todavía completar antes de reacondicionamiento.

6. Trabajar solo en el pedal del freno

6.1. Quitar el pedal del freno

Primer montaje.

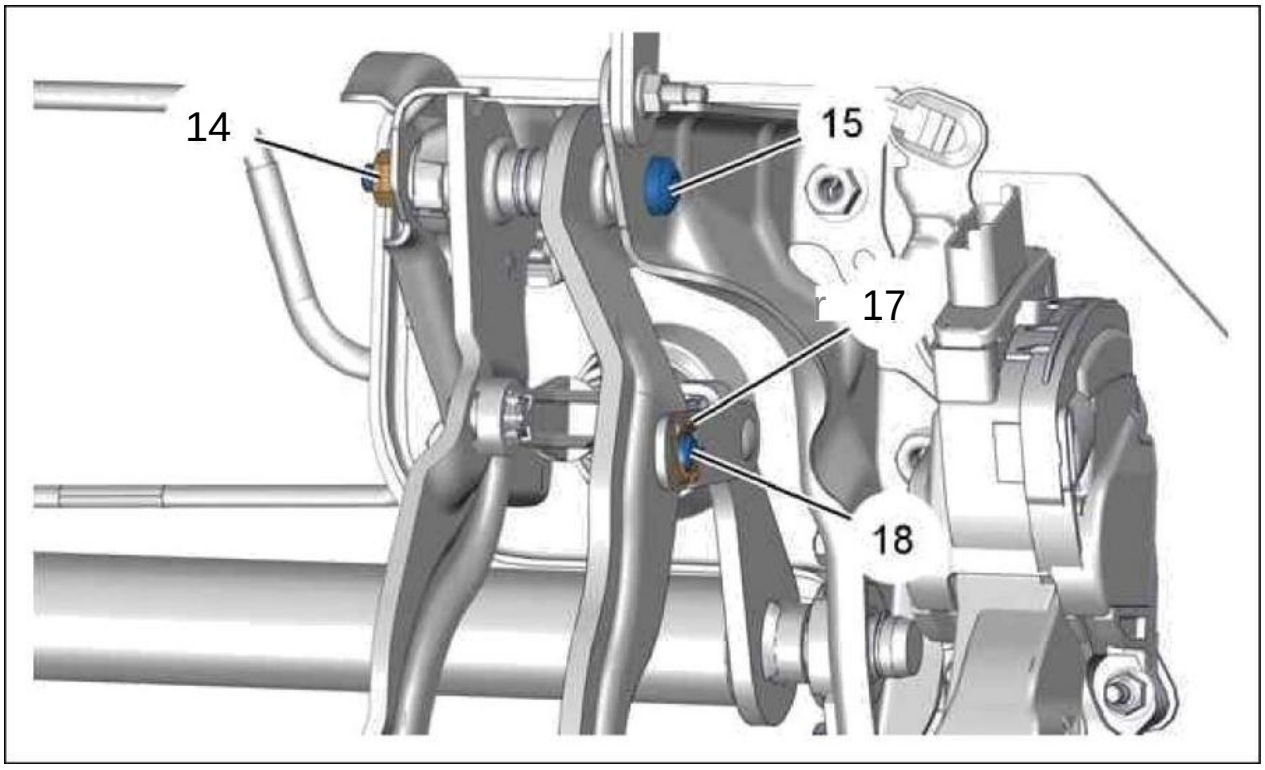


Figura: B3FG1N2D

Eliminar :

- La nuez (14)
- El eje (15)
- El pedal del embrague
- El clip de seguridad (17) en la varilla de la palanca
- El eje (18), dando un cuarto de vuelta al pedal del freno
- El pedal de freno

Segundo montaje.

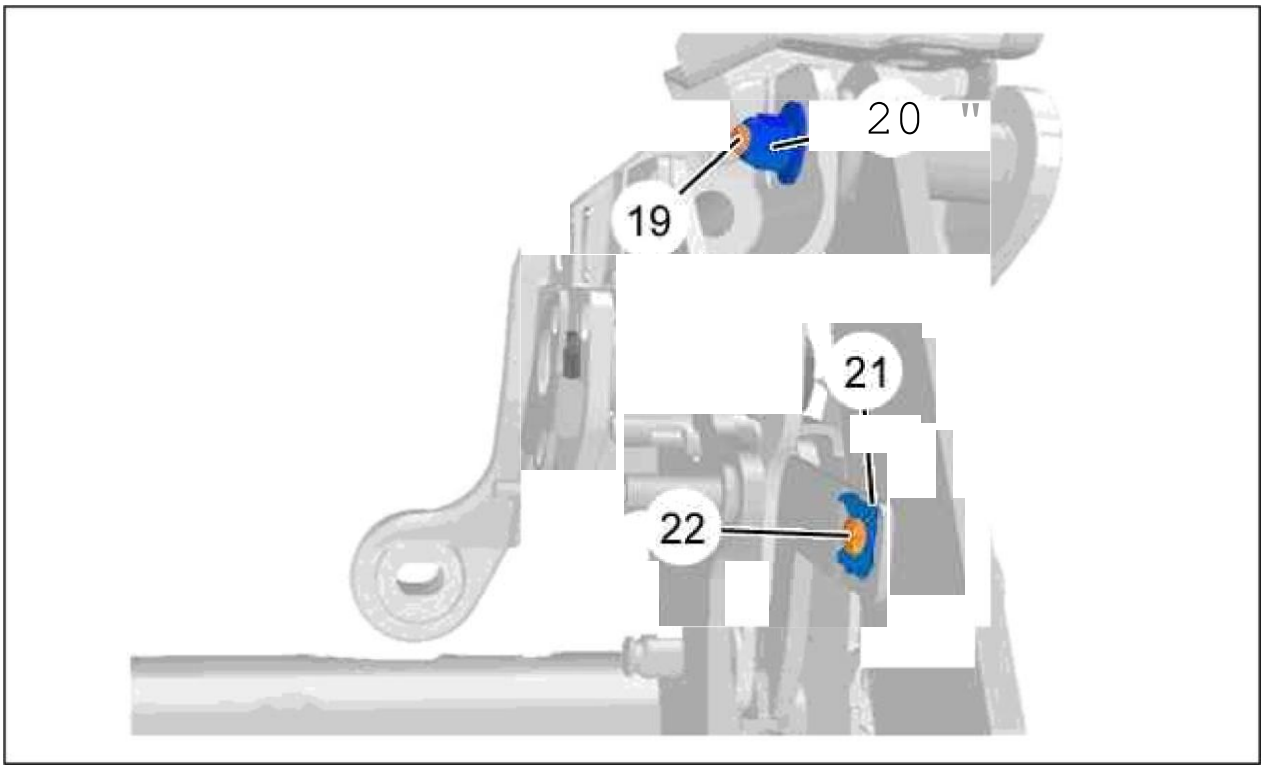


Figura: B3FG1N3D

Eliminar :

- El maestro del embrague cilindro / pedal conexión
- los embrague pedal asistencia primavera
- La nuez (20)
- El (19) tornillo
- El clip de seguridad (21) en la varilla de la palanca
- El eje (22), dando al pedal de freno un cuarto de vuelta
- El pedal de freno

6.2. Montaje del pedal de freno

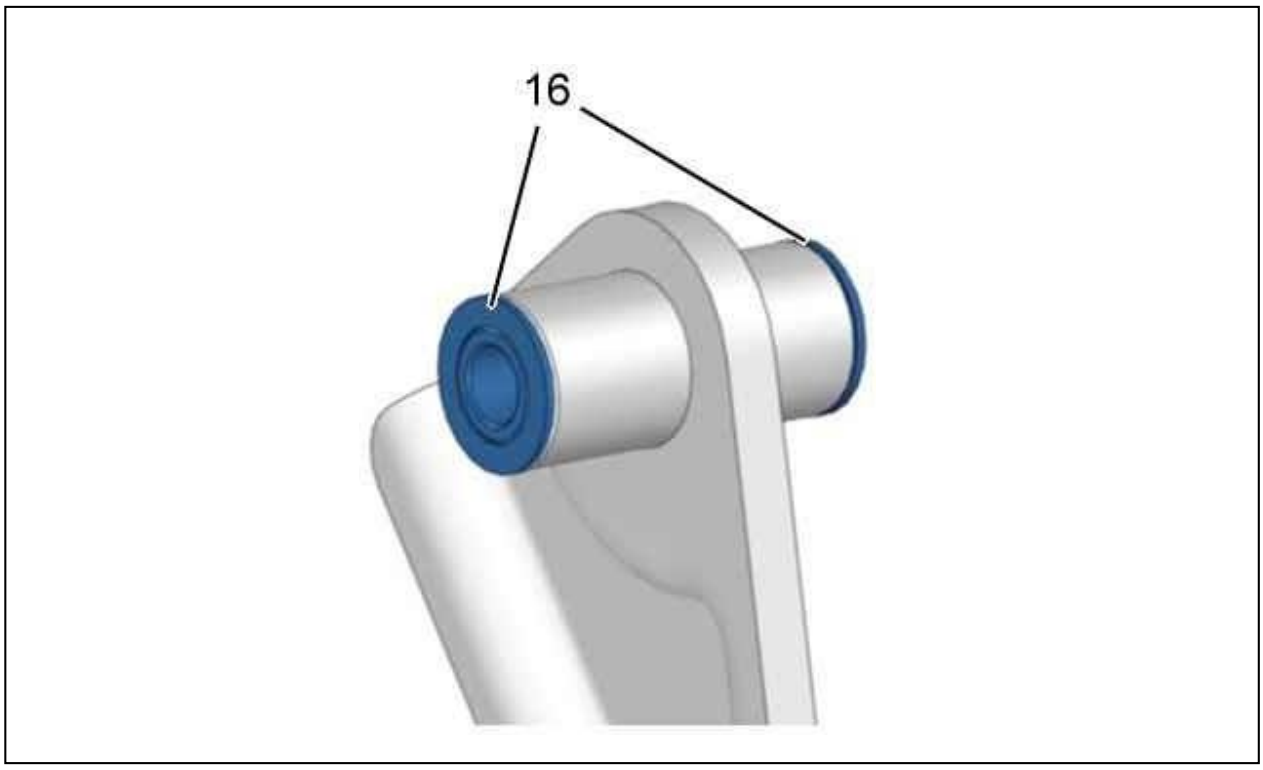


Figura: B3FG0X5D

Compruebe que los anillos de hombros blancos (16) estén presentes y completos. Lubricar el eje de rotación con grasa sin silicona compatible con plástico. Lubrique el eje de rotación de la barra de transferencia.

NB: Compruebe que el cilindro maestro aún esté completo antes reacondicionamiento.

Primer
montaje.
Montaje:

- El pedal de freno
- El eje (18), dando un cuarto de vuelta al pedal del freno
- El clip de seguridad (17) en la varilla de la palanca
- El pedal del embrague
- El eje (15)
- La nuez (14)

Segundo montaje.
Montaje:

- El pedal de freno
- El eje (22), dando al pedal de freno un cuarto de vuelta
- El clip de seguridad (21) en la varilla de la palanca
- El (19) tornillo
- La nuez (20)

7. Trabajar solo en el pedal del acelerador

7.1. Quitar solo el pedal del acelerador

Suelte los mazos de cables junto al pedal del acelerador. Eliminar :

- Las nueces (3)
- El pedal del acelerador (4)

7.2. Montaje del pedal del acelerador únicamente

PRECAUC

NB: si reemplaza un pedal soporte completar, no realice esta operación.

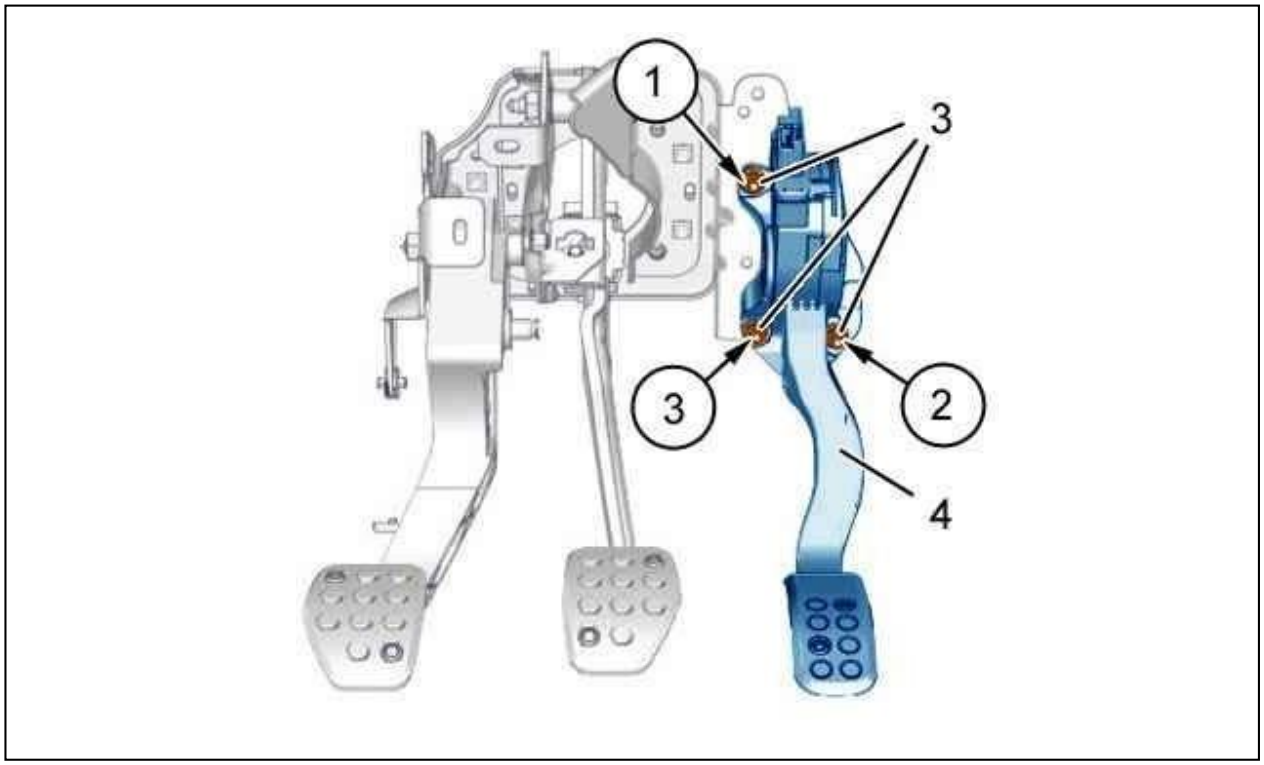


Figura: B3FG2CUD

Montaje:

- El pedal del acelerador (4)
- Las tuercas (3) (nuevas) (Siga la secuencia de

apriete) Sujete los mazos de cables eléctricos junto al

pedal del acelerador.

8. Montaje del pedalier completo

PRECAUC

Montaje:

- El interruptor del embrague (nuevo) (si es necesario)
- El pedal cubre

NB: Se requieren 2 personas para realizar esta operación.

Colocar simultáneamente la carcasa a la izquierda y a la derecha.

Compruebe la posición de la rótula del servofreno en relación con el clip.

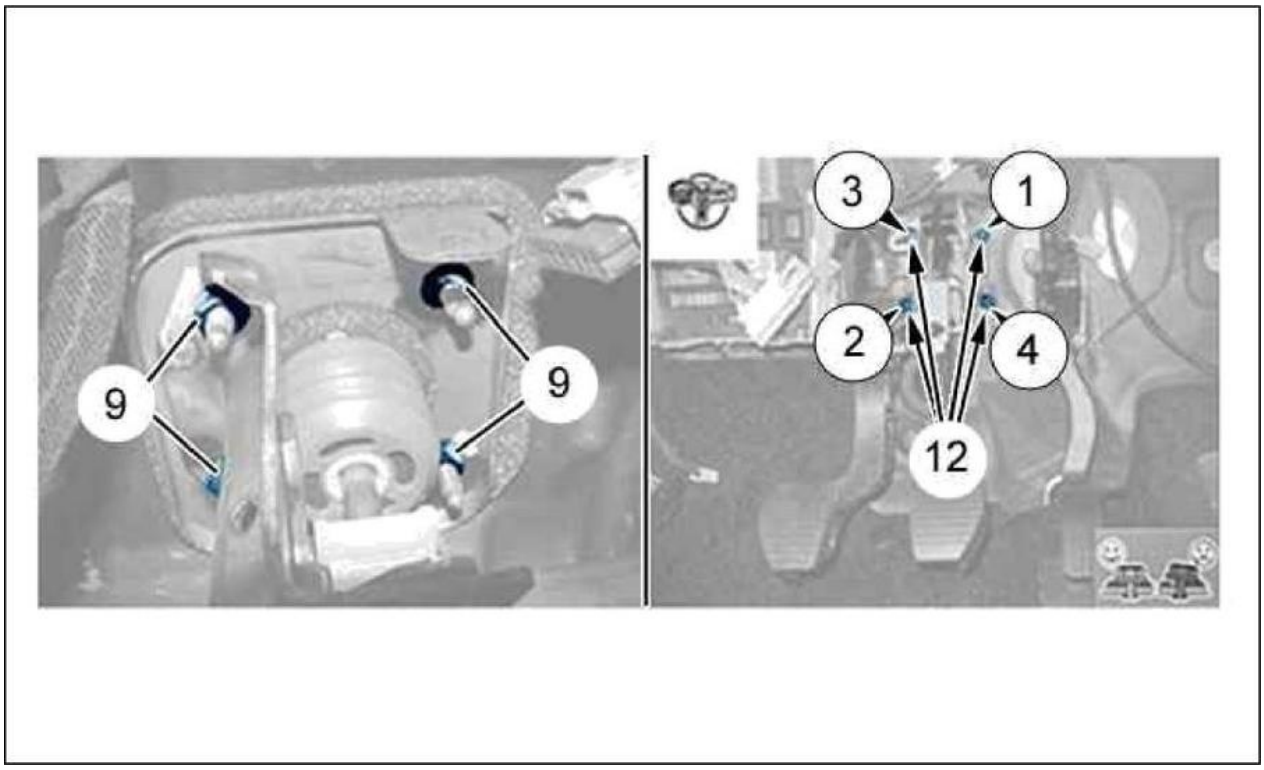


Figura: B3FG1NAD

Vuelva a colocar los tornillos (9) y (12) (Siga la secuencia de apriete).

8.1. Montaje: corbata

Montaje:

- La barra de lazo
- La nuez (11)
- La clavija (10)

8.2. Cortar la conexión del yugo del sistema de frenos

PRECAUCIÓN: Reemplace la sujeción del clip azul (7).

Engrase el clip de sujeción azul (7).

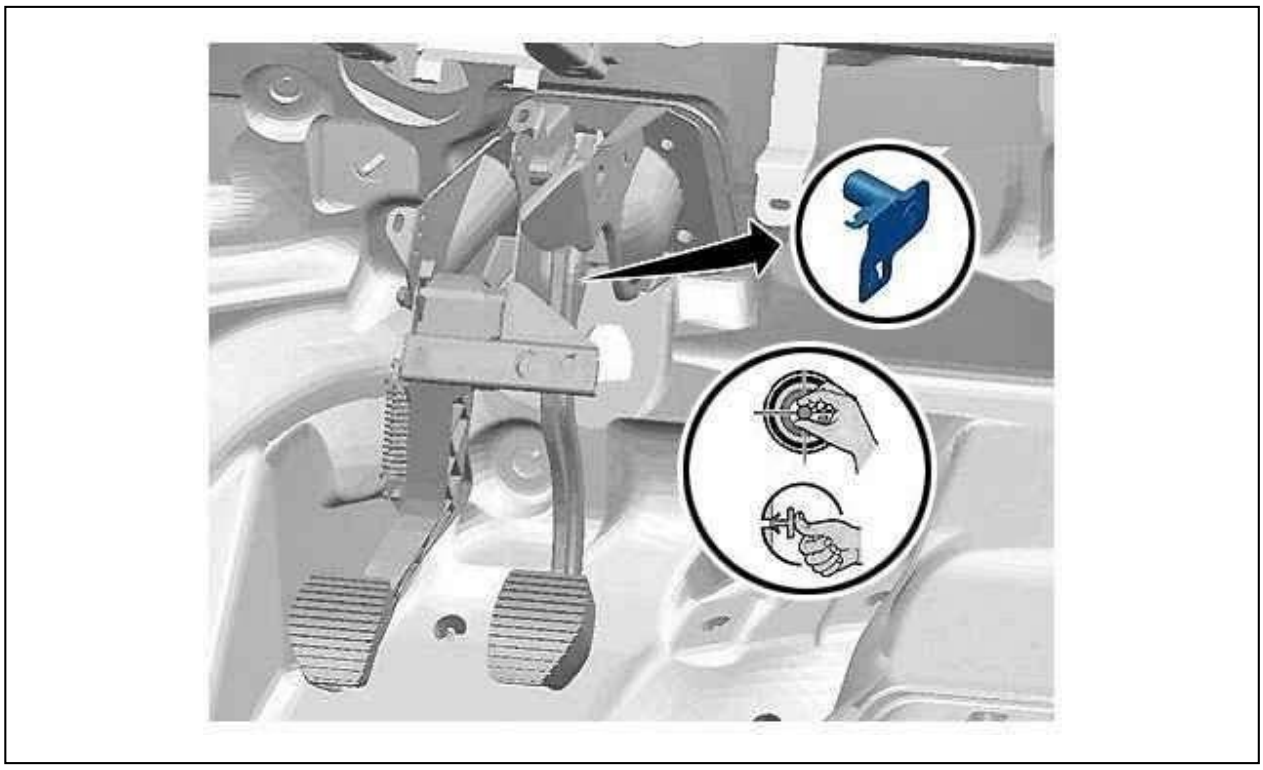


Figura: B3FG1NCD

Pase el pasador (8) a través del yugo del servofreno y la palanca del pedal del freno.
Con un cuarto de vuelta en el sentido contrario a las agujas del reloj, bloquear el clip azul de sujeción (7) en la horquilla del servofreno.

NB: Compruebe que el azul acortar fijación (7) ha pasado a través de.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el freno pedal está bloqueado en la varilla del servofreno.

8.3. Cortar la conexión de rótula del sistema de frenado

Figura: B3FG1NDD

PRECAUCIÓN: Coloque la varilla del servofreno en el sistema de clip de la palanca del pedal del freno.

Al presionar el pedal del freno, conecte la varilla del servofreno a la palanca del pedal del freno.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el freno pedal está bloqueado en la varilla del servofreno (Suavemente Halar y empujar en el pedal).

Sujete los mazos de cables eléctricos junto al soporte del pedal.

8.4. Cortar la conexión cilíndrica entre el cilindro maestro / soporte del pedal (en vehículos equipados con caja de cambios manual)

PRECAUCIÓN: Compruebe que la extracción del maestro cilindro tiene causado sin descanso o daño a la cabeza de el maestro cilindro (Arrastrar< o pétalos).

Engrase ligeramente el enlace entre el cilindro maestro de control del embrague hidráulico y el engranaje del pedal; Utilizando grasa G7. Comprobación de un cilindro maestro con sistema de clipaje cilíndrico.

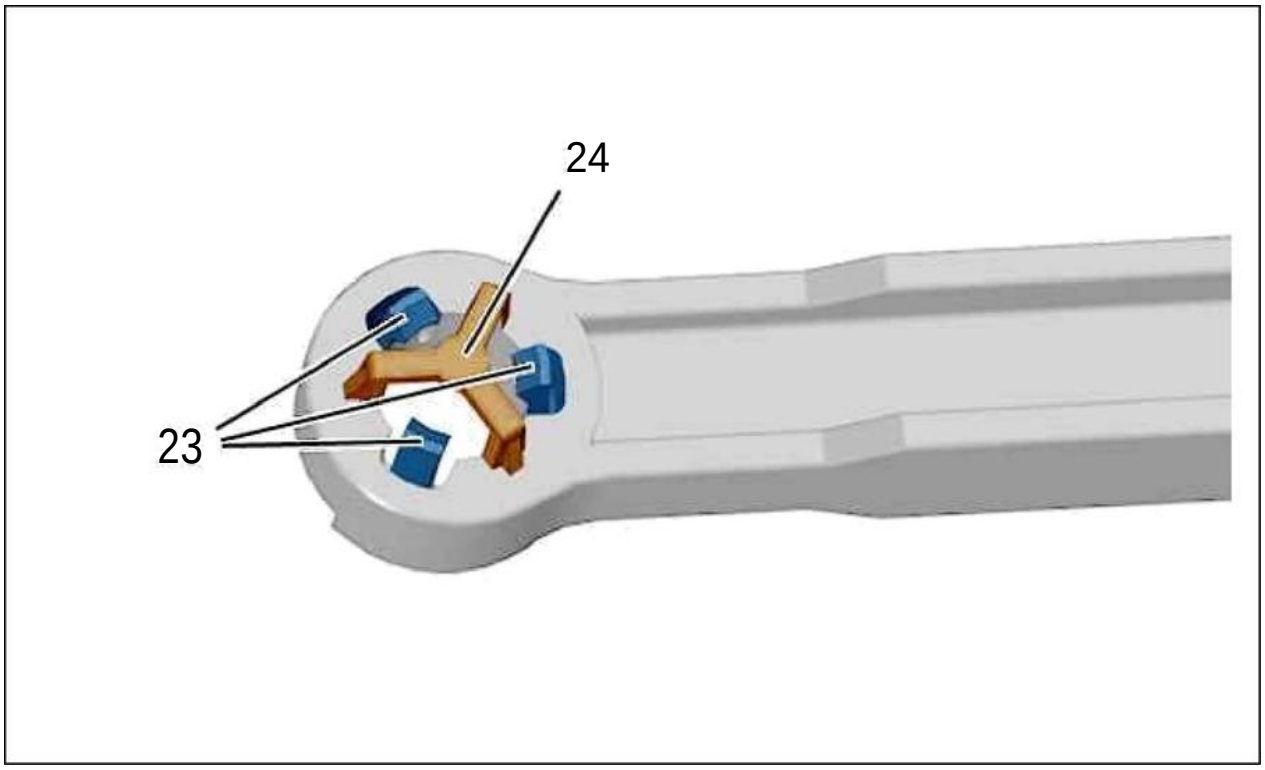


Figura: B3FG2CVD

NB: Si uno o más tacos (23) o la U soporte (24) es roto, Reemplace el cilindro maestro.

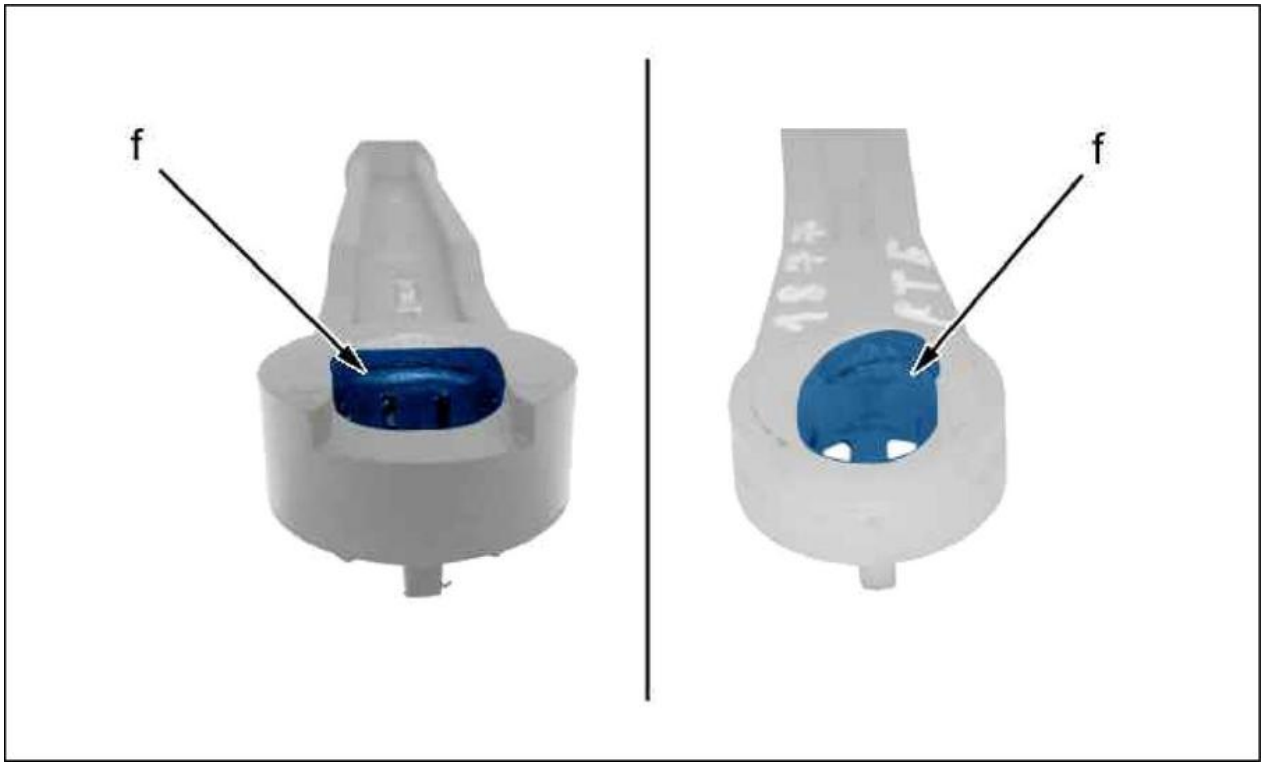


Figura: B3FG1NFD

NB: Si el ojo de la barra (F) es desgastado, reemplazar el maestro cilindro.

NB: Si no hay anomalías son observado, vuelva a colocar el cilindro maestro.

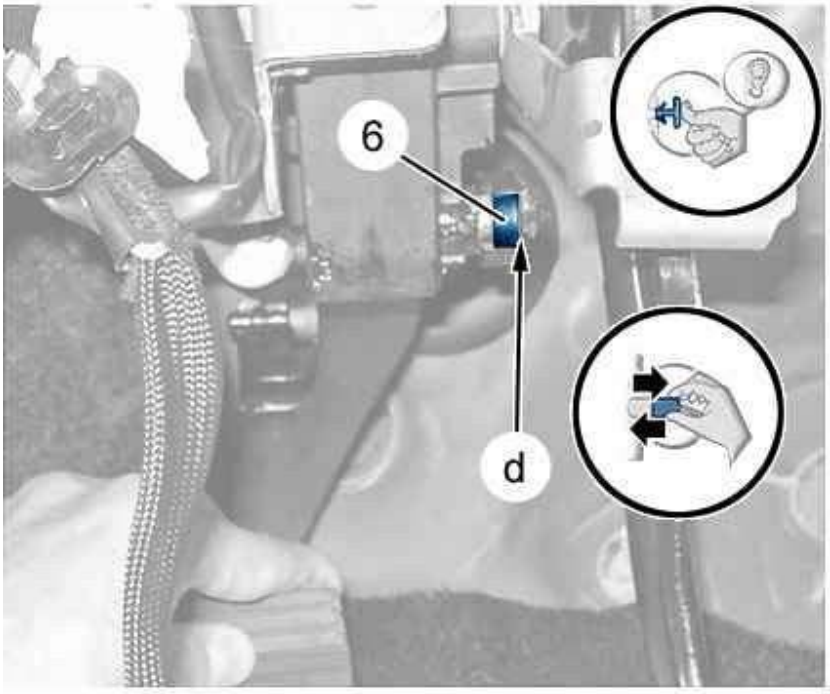


Figura: B3FG2CWD

Clip de la varilla (6) del cilindro maestro del embrague hidráulico (en "d").
Verificar el recorte de la varilla (6) del cilindro maestro de control del embrague hidráulico (en "d") (Pull-push).

8.5. Montaje del soporte de pedal completo (continuación)

Sujete el arnés eléctrico (en "b", "c").
Montar el interruptor de la luz de freno (5).
Montaje:

- El pedal del acelerador (4)
- Las nueces (3) (nuevo)

Vuelva a conectar el conector (en "a").
Acople la columna de dirección (2) a la cola de la válvula de dirección asistida. Montaje:

- El (1) perno
- La unidad de calefacción
- La fascia

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: GRUPO HIDRAULICO ABS MK100

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Prensa de pedal.

2. Eliminando

Levante y apoye el vehículo.
Desconecte la batería de
accesorios.
Presione el pedal del freno; Liberar la presión en el circuito hidráulico. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

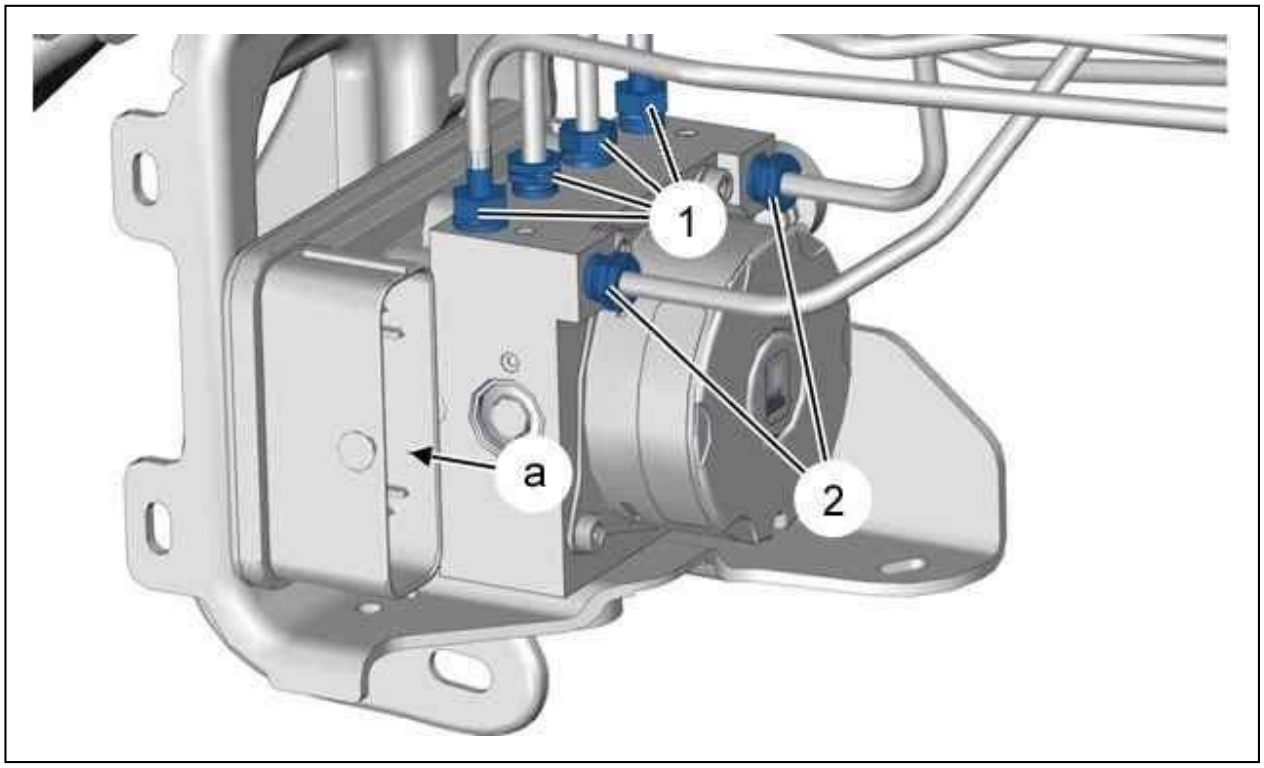


Figura: B3FG23KD

Retire la protección del conector de la ECU.
Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Tape las entradas y salidas del bloque hidráulico evitar cualquier entrada de cuerpos extraños.

PRECAUCIÓN: Prepárese para el flujo de líquido de los frenos.

Desconecte los conectores (1) y (2).

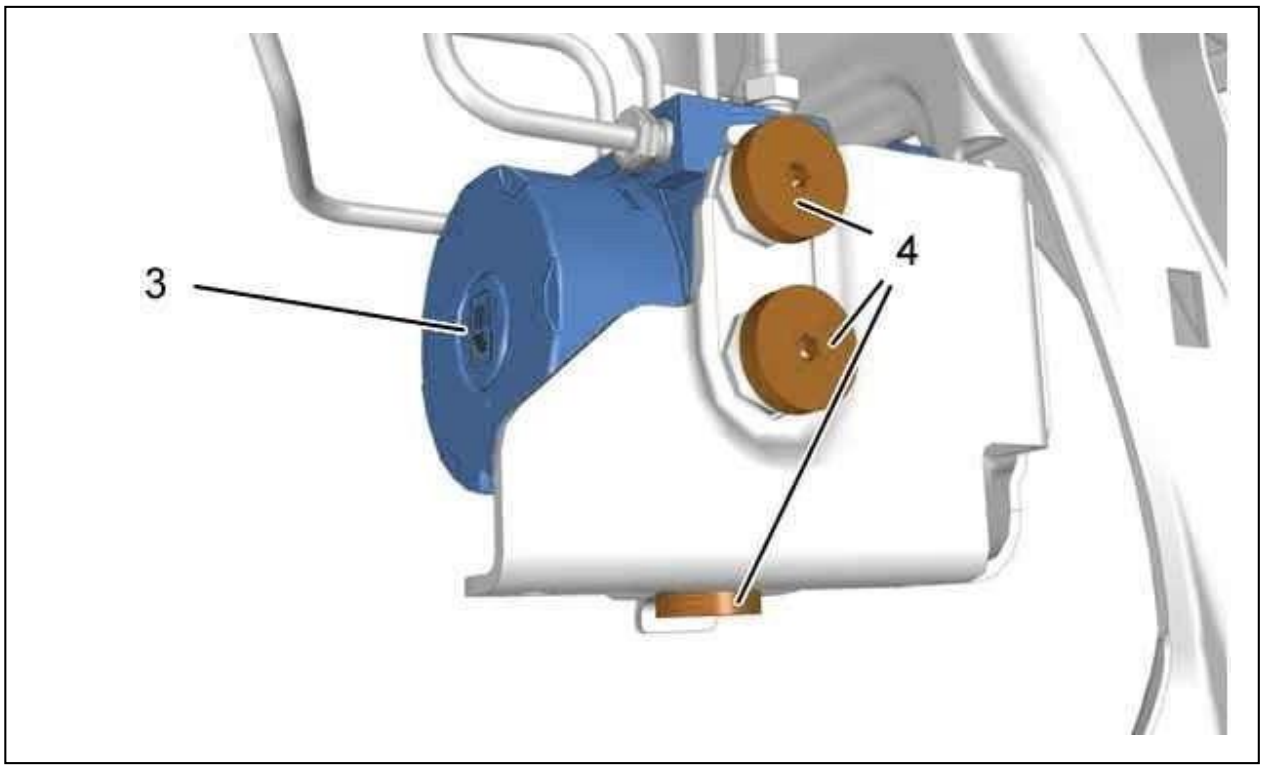


Figura: B3FG23LD

Eliminar :

- Los tornillos (4)
- El bloque de válvulas hidráulicas (3)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: No retire el tapones desde el freno cilindro conexión aberturas hasta las mangueras de freno son a ser instalados.

NB: El bloque hidráulico se suministra lleno de líquido de frenos.

Conecte los racores (1), (2) a la unidad hidráulica
(3). Montaje:

- El bloque de válvulas hidráulicas (3)
- Los tornillos (4)

Apriete las uniones (1) y (2).
Conecte el conector (en "a").
Montaje:

- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera

izquierda Quite el pedal.

ESENCIAL:

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Apriete los tornillos de la rueda.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

4. Configuración de ECU

Al reemplazar el bloque de válvulas hidráulicas:

- Configure la ECU; Usando el equipo de diagnóstico
- Leer y borrar los códigos de avería; Usando el equipo de diagnóstico

QUITAR - PONER: BLOQUE HIDRAULICO ESP MK100

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Prensa de pedal.

Herramienta referencia	Designación de	
	[1376-A]	Clinómetro
[1376-A]		
Figura: E5AB11RT		

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Marque el posiciones de el hidráulico sindicatos en el hidráulico bloquear.

Levante y apoye el vehículo en un elevador.

Monte la herramienta para pisar el pedal del freno para reducir la pérdida de líquido cuando se desconectan los tubos del freno. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

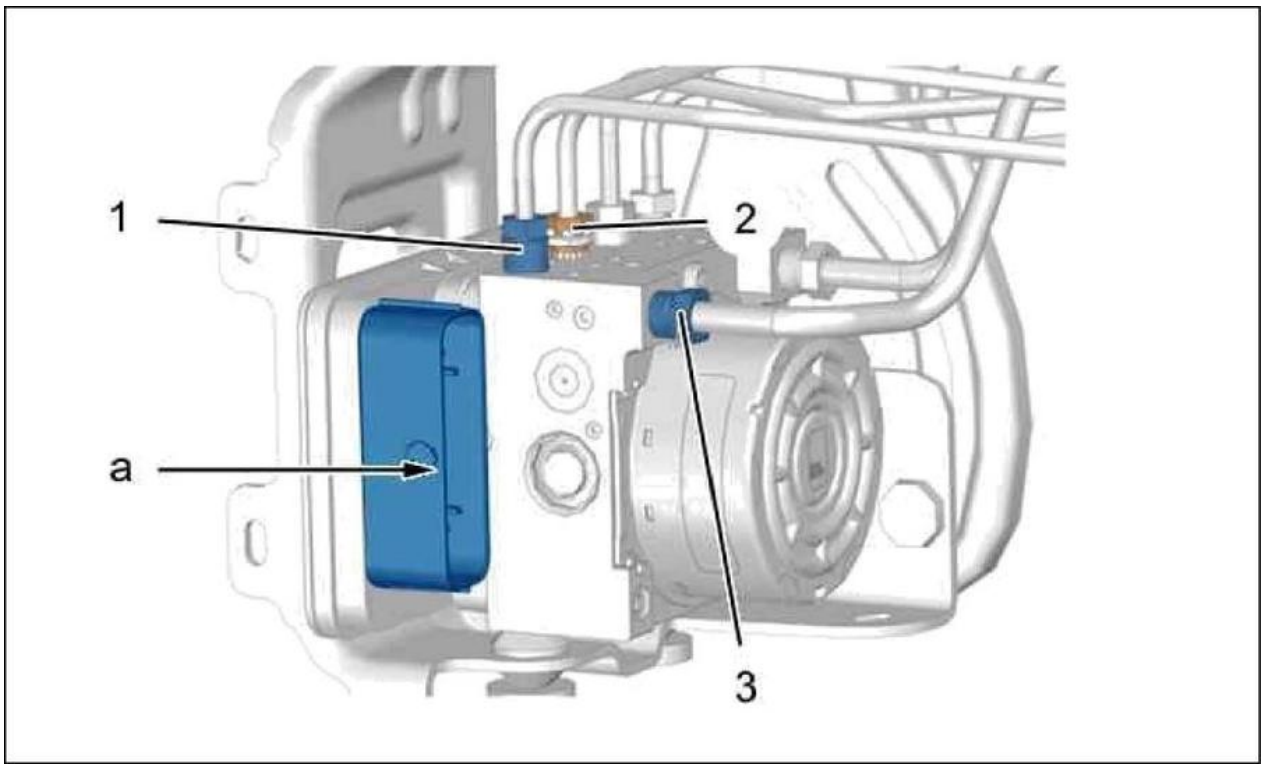


Figura: B3FG23OD

Retire la protección del conector de la ECU.
Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Tape las entradas y salidas de el bloque hidráulico para evitar ninguna entrada de cuerpos extraños.

Desacoplar los racores hidráulicos (1), (2), (3).

NB: Prepárese para el flujo de líquido de frenos.

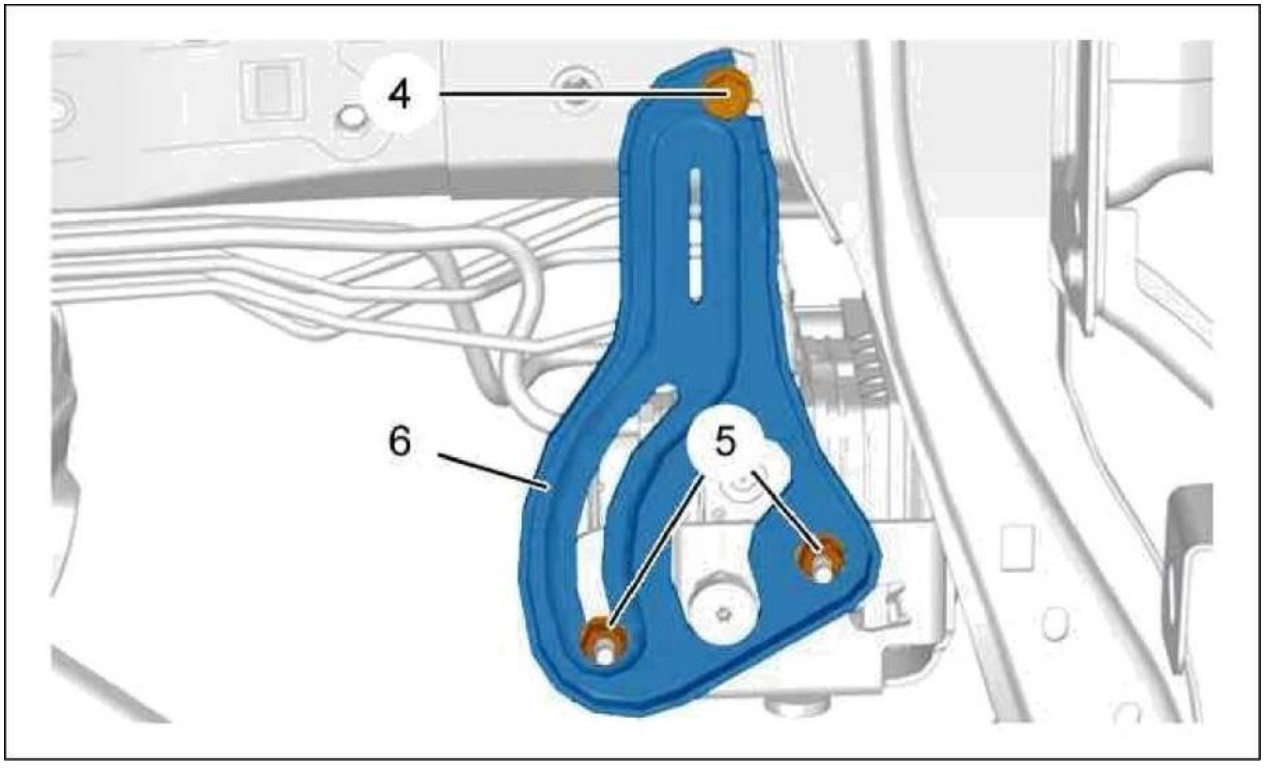


Figura: B3FG23PD

Desatornille:

- El perno (4)
- Las nueces (5)

Incline el soporte (6).

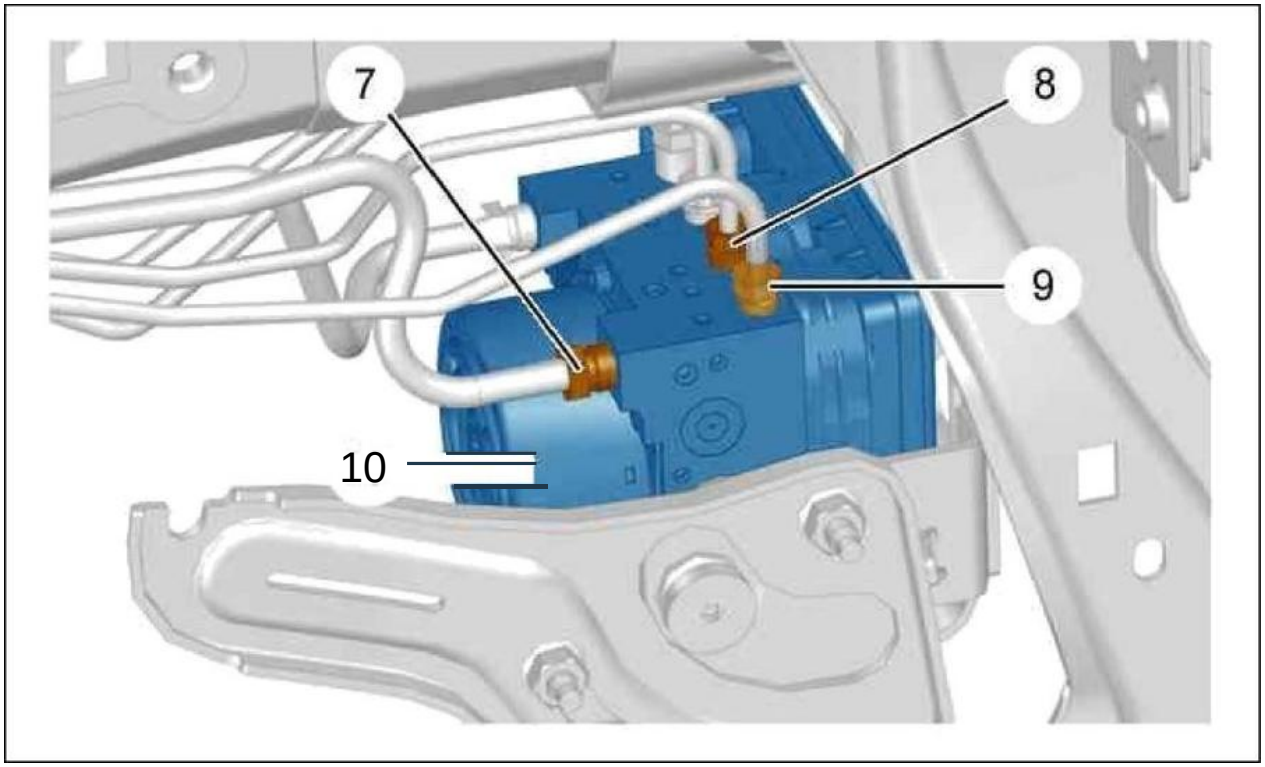


Figura: B3FG23QD

Desconecte las uniones hidráulicas (7), (8), (9) del bloque hidráulico (10).

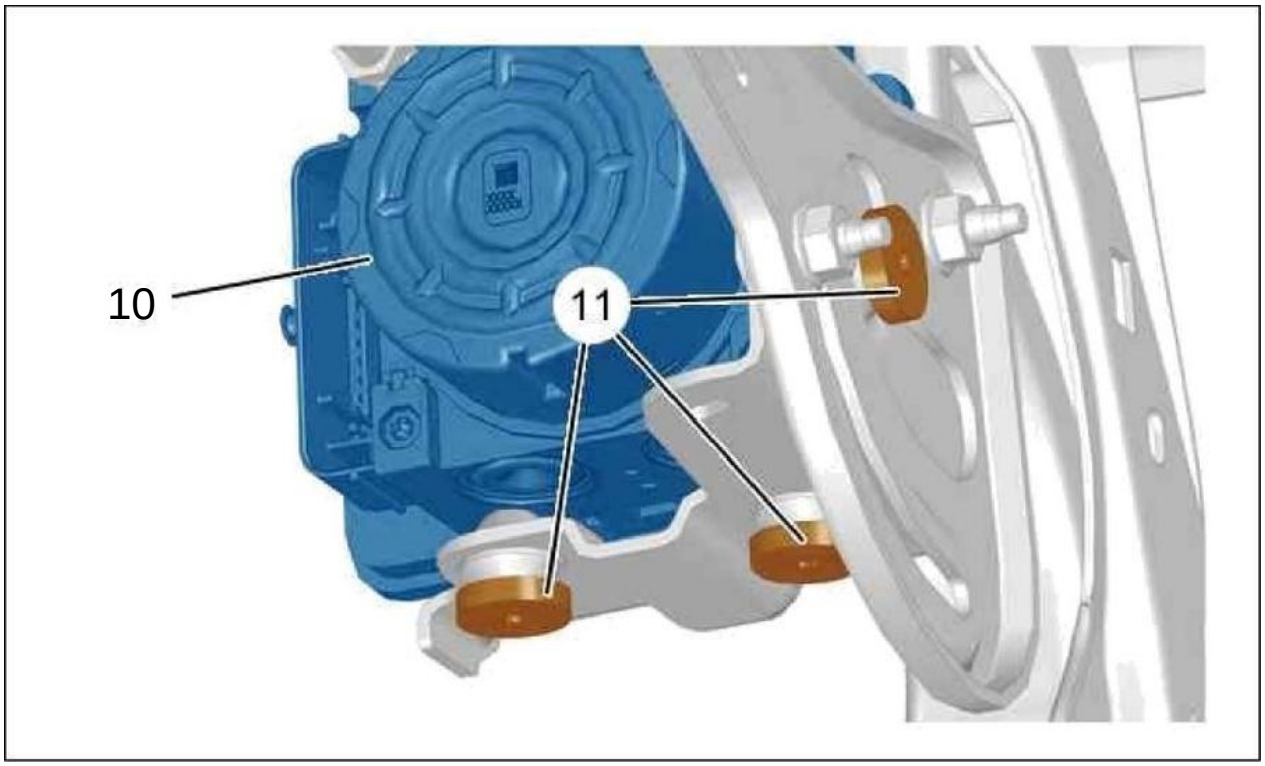


Figura: B3FG23RD

Eliminar :
- Los tornillos (11)
- El bloque de válvulas hidráulicas (10)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: no no Retire los tapones de las aberturas de conexión del cilindro de freno hasta que freno se instalarán mangueras.

NB: La válvula hidráulica bloquear (10) se entrega lleno de líquido de frenos.

Conecte las uniones hidráulicas (9), (8), (7), (3), (2), (1) al bloque hidráulico (10).
Montaje:
- El bloque de válvulas hidráulicas (10)
- Los tornillos (11)

Apriete los conectores hidráulicos (9), (8),
(7). Incline el soporte (6).
Apretar:
- Las nueces (5)
- El perno (4)
- Los racores hidráulicos (3), (2), (1)

Conecte el conector (en "a").
Montaje:
- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera

izquierda Quite el pedal.

ESENCIAL:

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

4. Comprobación

PRECAUCIÓN: Después de quitar el bloque de válvulas hidráulicas, es esencial hacer una verificación en el ángulo del bloque de válvulas hidráulicas. (10).

PRECAUCIÓN: El cheque en la ángulo Tiene que hacerse en un Elevador de 4 postes que es absolutamente horizontal Utilizando la herramienta [1376-A].

Verifique la presión de los neumáticos.

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Levanta el vehículo.

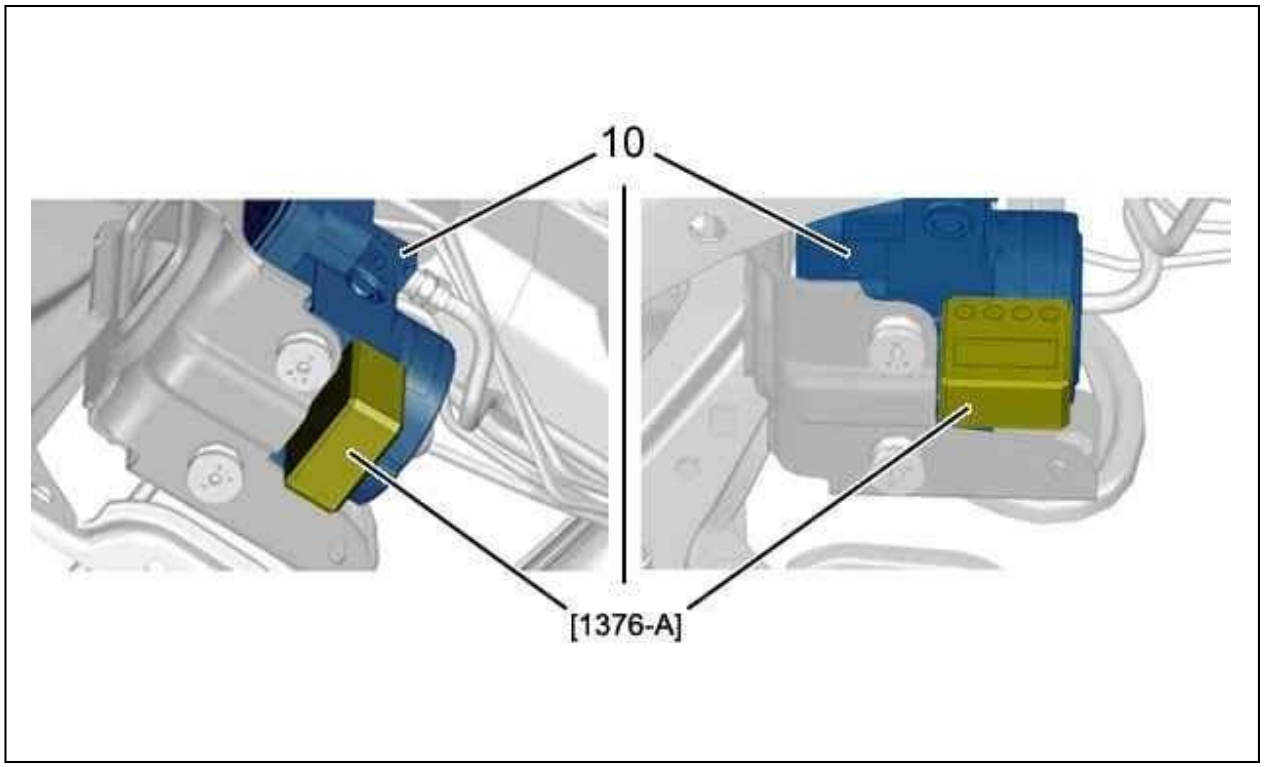


Figura: B3FG278D

Coloque la herramienta [1376-A] en el bloque hidráulico (10) en las 2 posiciones indicadas en el dibujo.

NB: El ángulo debe ser de 0 ° + 5 °.

5. Configuración de ECU

Al reemplazar el bloque de válvulas hidráulicas:

- Configure la ECU; Usando el equipo de diagnóstico
- Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico
- Lea y borre los códigos de falla - Usando el equipo de diagnóstico

QUITAR - PONER: ORDENADOR ESP MK100

ESENCIAL:

1. Eliminando

Aflojar los tornillos de la rueda delantera izquierda. Levante y apoye el vehículo.
Desconecte la batería de accesorios. Eliminar :

- La rueda delantera izquierda
- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo
- La protección del conector ECU

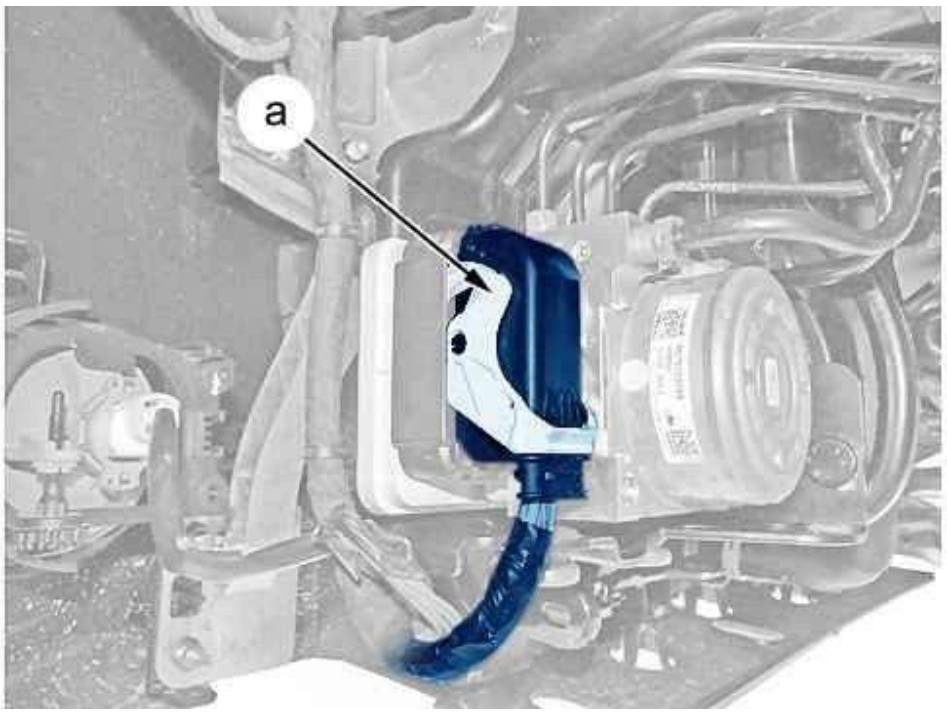


Figura: B3FG2A9D

Desconecte el conector (en "a").

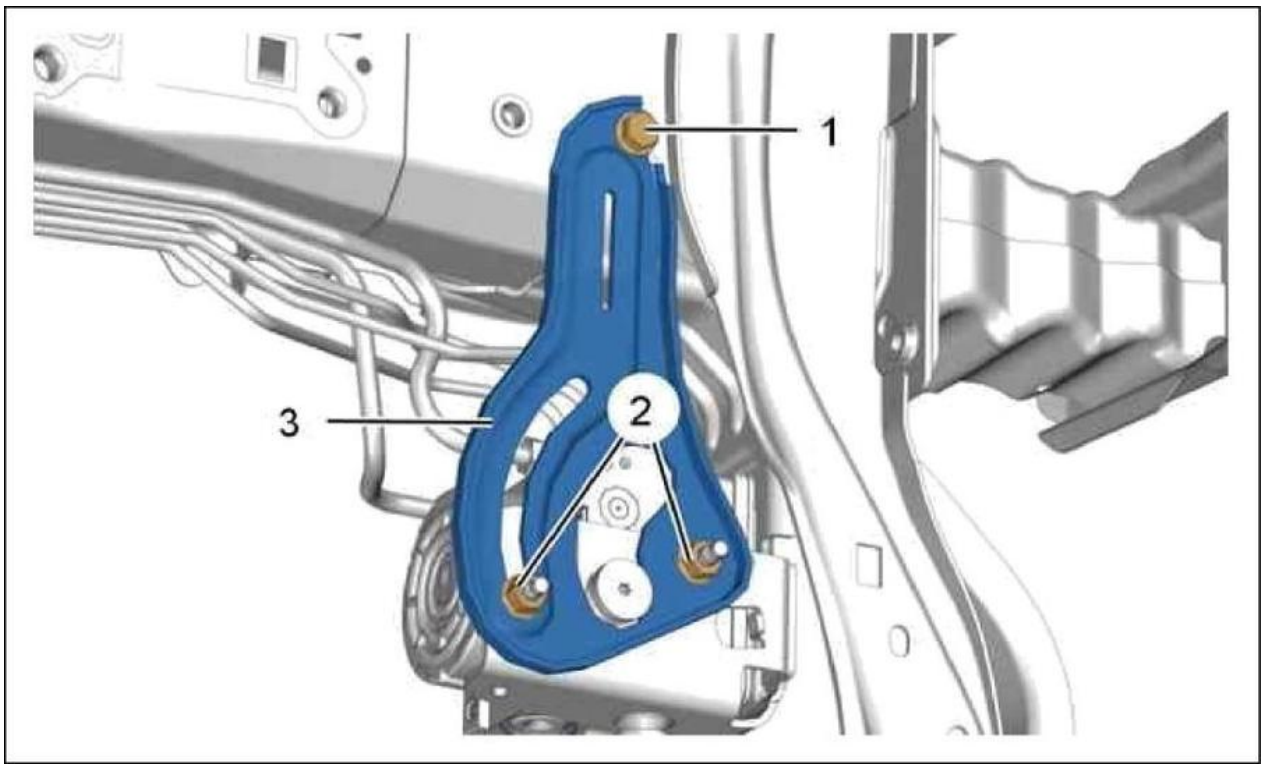


Figura: B3FG23WD

Retire el perno (1) de la placa (3).
Desatornille las tuercas (2).

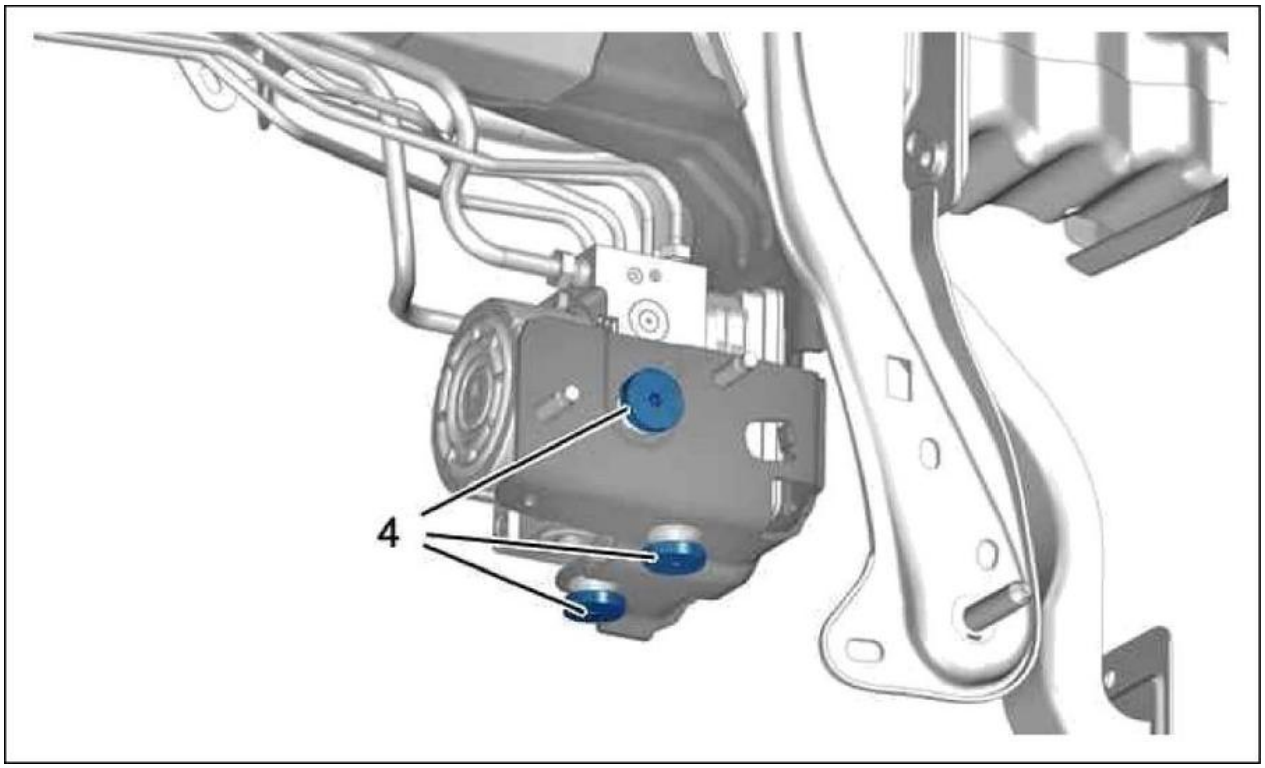


Figura: B3FG23XD

Quite los tornillos (4).

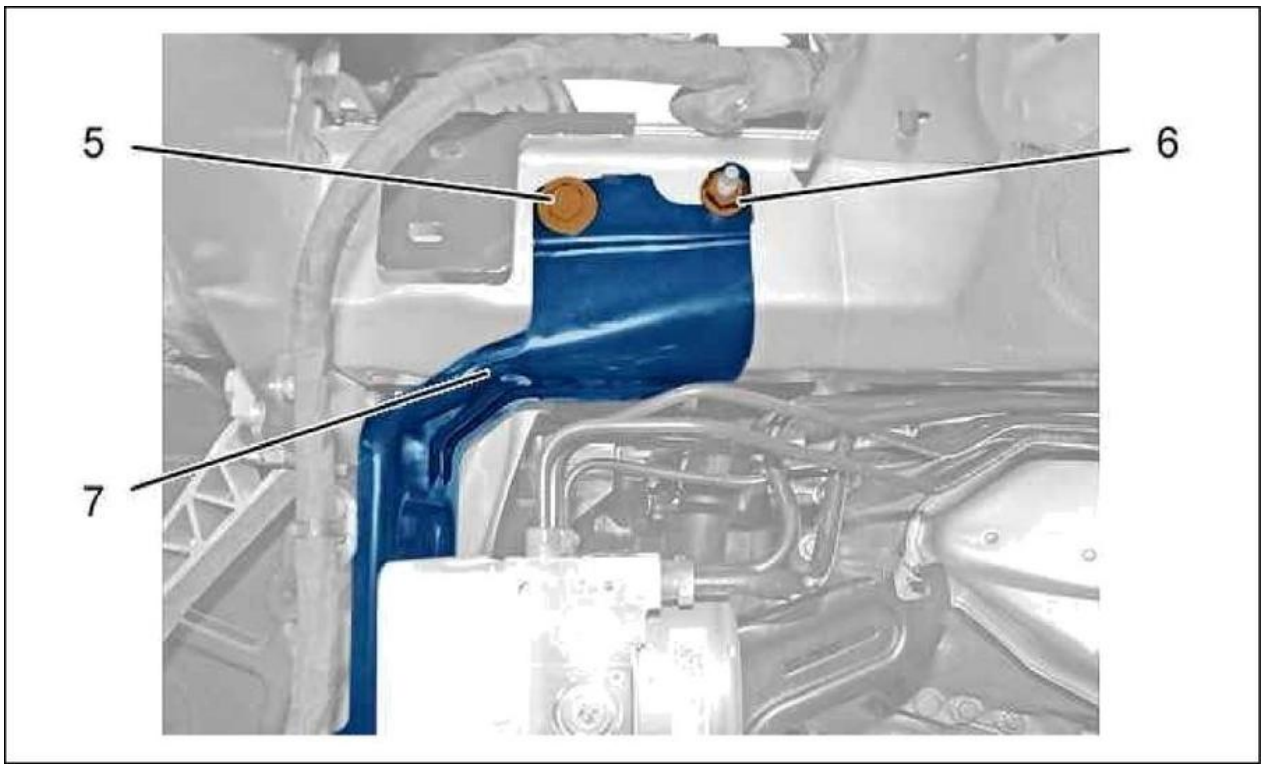


Figura: B3FG2ACD

Quite el perno (5).
Desenroscar la tuerca (6).

NB: Retire el apoyo (7) con cuidado.

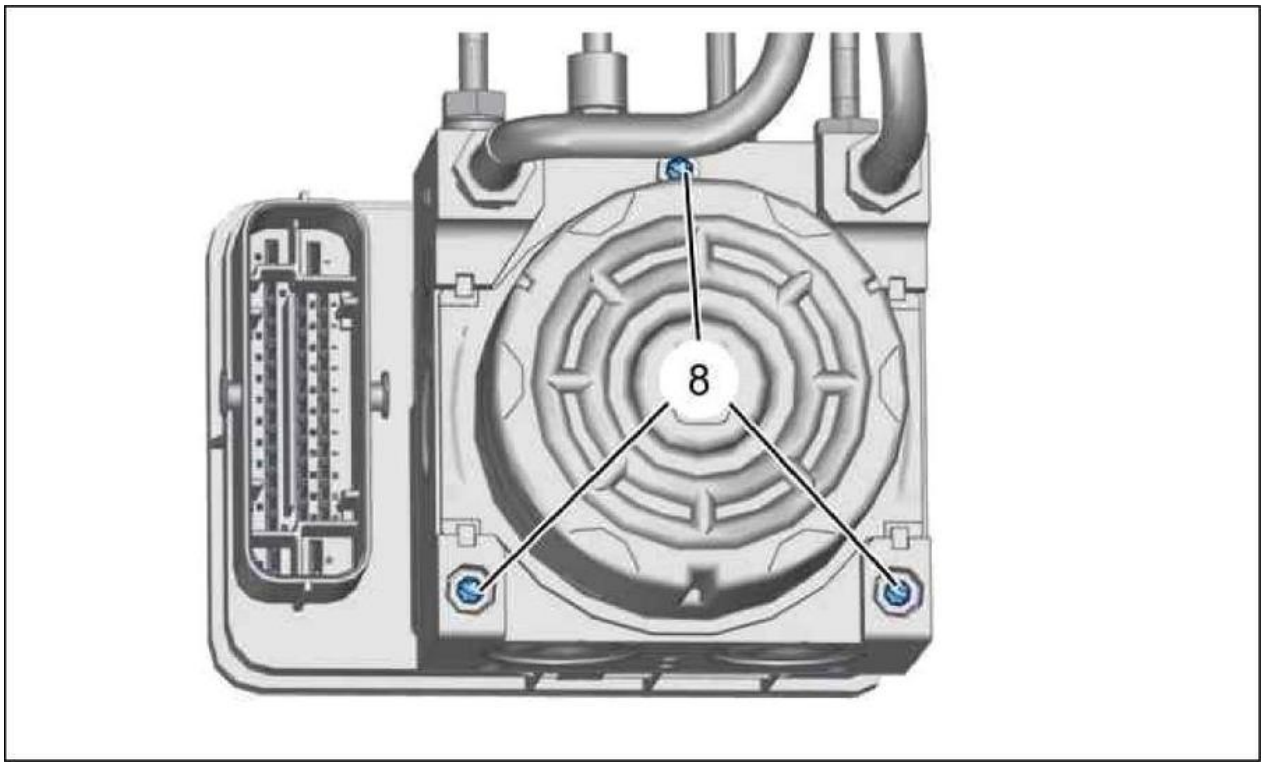


Figura: B3FG2ABD

Retire los tornillos (8).

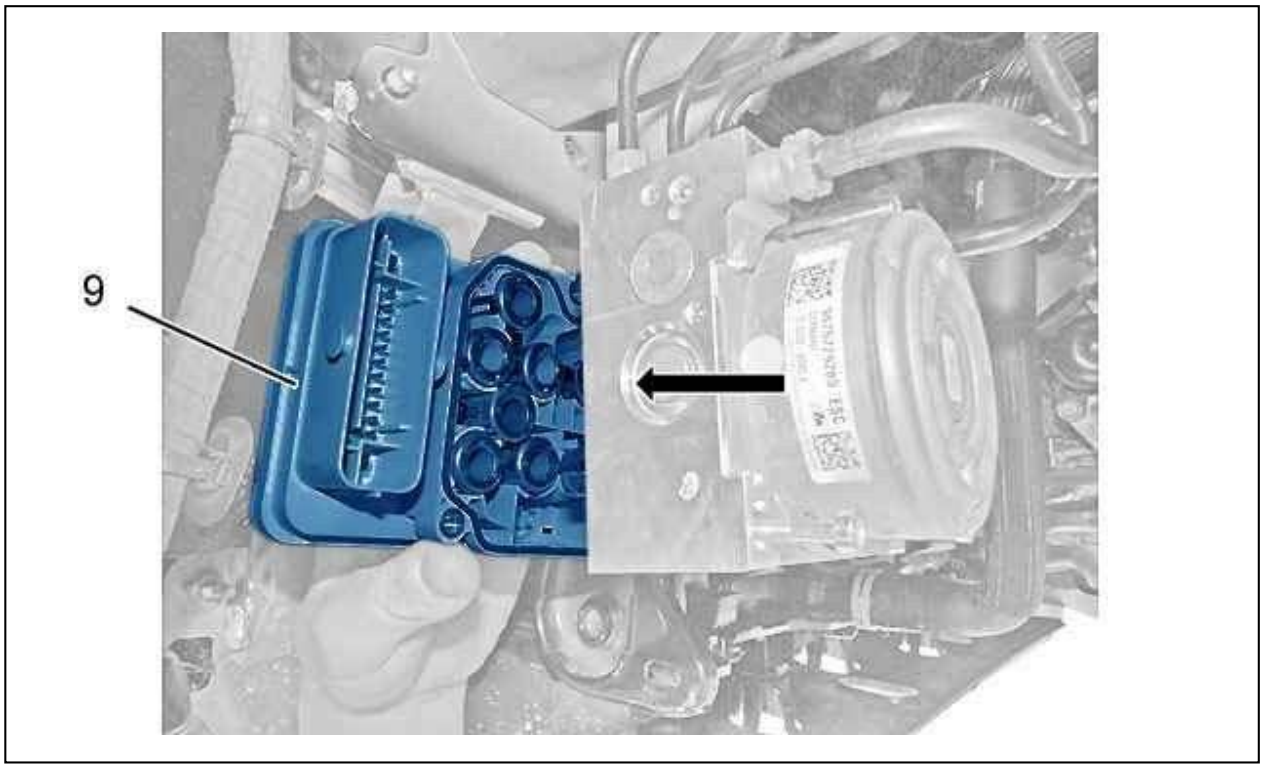


Figura: B3FG2ACD

NB: Desengrane y retire la ECU ESP (9) en la dirección de la flecha.

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: La superficie del cojinete del bloque hidráulico debe estar perfectamente limpia y seca.

PRECAUCIÓN: Compruebe posicionamiento del sello.

Monte una nueva ECU ESP (9) en el bloque hidráulico. Vuelva a colocar y apriete los tornillos (8).

NB: vuelva a montar el soporte (7) con cuidado.

Apretar la tuerca (6). Montaje:

- El (5) perno
- Los tornillos (4)
- El perno (1) en la placa (3)

Apretar las tuercas (2).
Conecte el conector (en "a").
Montaje:

- La protección del conector ECU
- El protector contra salpicaduras delantero izquierdo

- El panel protector debajo del motor (si es necesario)
- La rueda delantera izquierda
- El vehículo a sus ruedas

Apriete los tornillos de la rueda

delantera izquierda.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

3. Configuración de ESP ECU

Con la herramienta de diagnóstico, realice los procedimientos "Reemplazo de la ECU sin lectura / escritura de los datos adaptativos" y "Calibración del sensor de girómetro / acelerómetro".
Configure la nueva ECU ESP; Usando una herramienta
de diagnóstico. Realice una calibración del sensor de
ángulo del volante. Leer y borrar los códigos de avería;
Usando una herramienta de diagnóstico.

QUITAR - PONER: CILINDRO MAESTRO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Retire la tapa de la bandeja de la batería de accesorios (según el equipo). Desconecte la batería de accesorios.
Eliminar :

- El resonador de entrada de aire (motor EP)
- La carcasa de entrada de aire (motor DV)

Mueva la ECU de gestión del motor a un lado (sin desconectar).
Eliminar :

- La batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios

PRECAUCIÓN: Durante la realización del trabajo, no permita que entren impurezas en el circuito hidráulico. Incumplimiento de los requisitos de limpieza.pueden Conducir a contaminación y mal funcionamiento de el frenado sistema.

Vacíe el depósito de líquido de frenos lo más completamente posible (si es necesario, utilice una jeringa limpia).
Para vehículos con caja de cambios manual mecánica, drene el circuito de control del embrague hidráulico mediante el tornillo de purga, accionando el pedal del embrague manualmente.

1.1. Vehículo equipado con el sistema "Stop and Start"

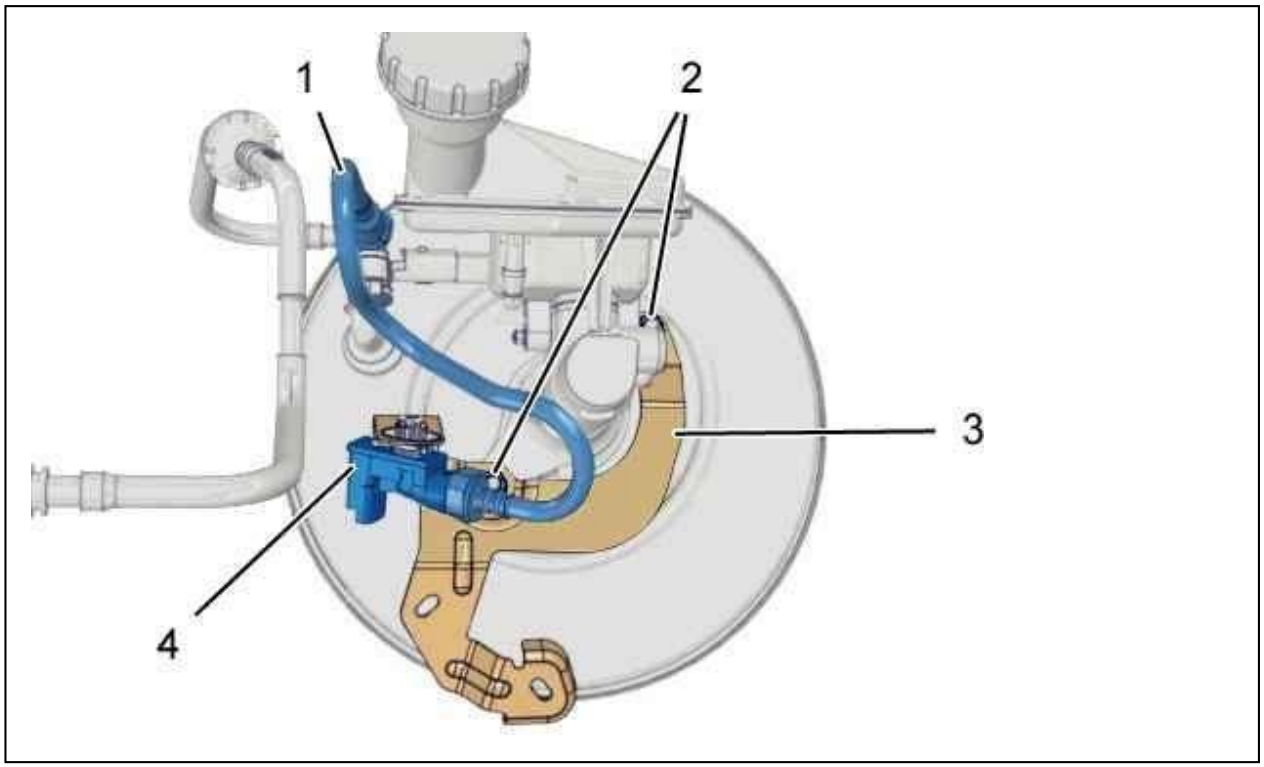


Figura: B3FG273D

Desacoplar el tubo de alimentación del sensor de vacío (1).
Eliminar :

- El sensor de vacío (4)
- Las nueces (2)
- El soporte (3)

1.2. Eliminando (continuación)

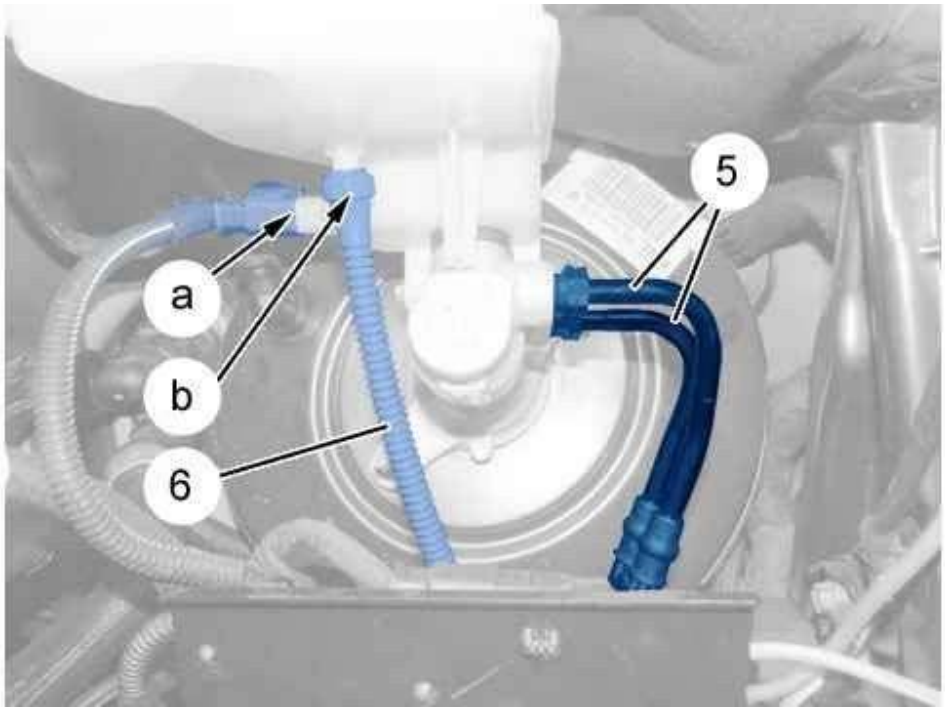


Figura: B3FG2AJD

PRECAUCIÓN: Prepárese para el flujo de líquido de frenos. Proteja las unidades ubicadas debajo del cilindro maestro de goteos de líquido de frenos.

PRECAUCIÓN: Tape las aberturas con tapones protectores.

Desacoplar

- Las uniones hidráulicas (5)
- El tubo de suministro del cilindro maestro del embrague (6) (en "b") (caja de cambios manual)

Desconecte el conector del sensor de nivel de líquido de frenos (en "a"). Retirar el material insonorizante (según equipamiento).

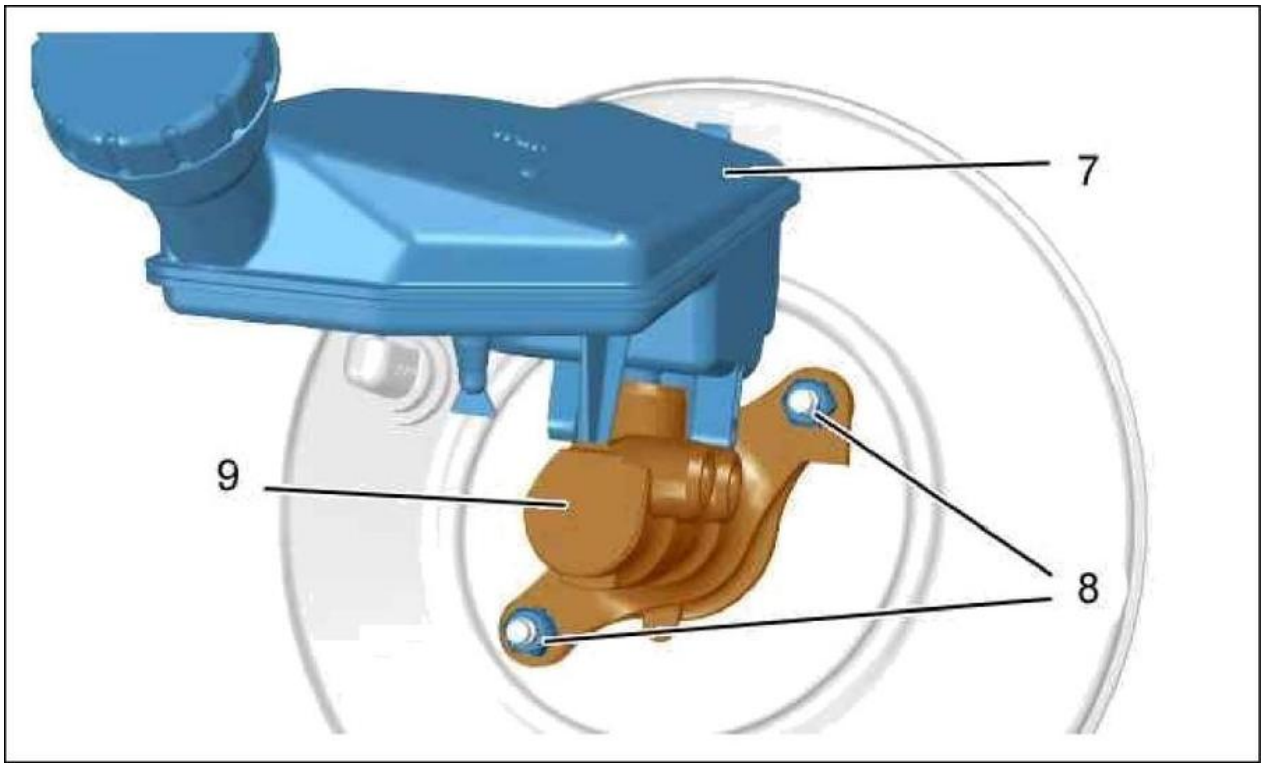


Figura: B3FG2L9D

Eliminar :

- Las nueces (8)
- El conjunto de cilindro maestro (9) y depósito de líquido de frenos (7)

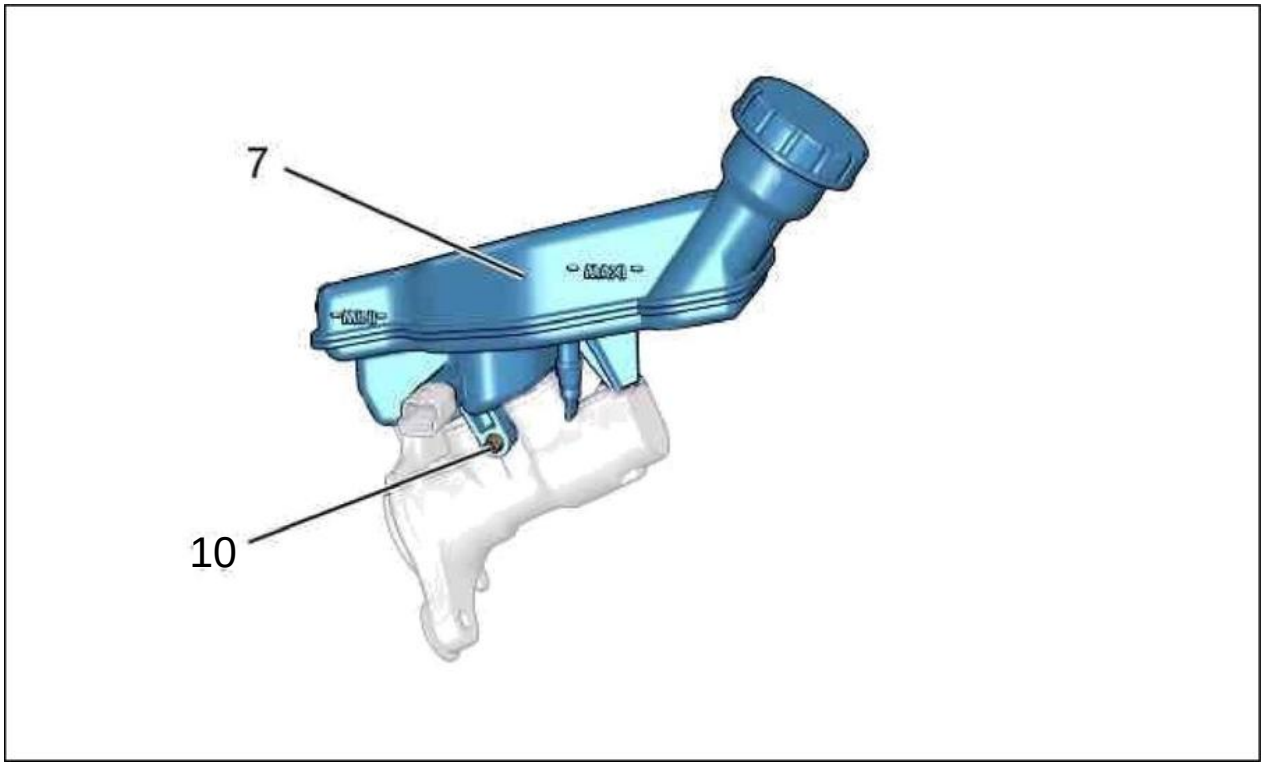


Figura: B3FG2ALD

Eliminar :

- El eje (10)
- El depósito de líquido de frenos (7)

NB: Tape las aberturas con tapones protectores.

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre los sellos del cilindro maestro.

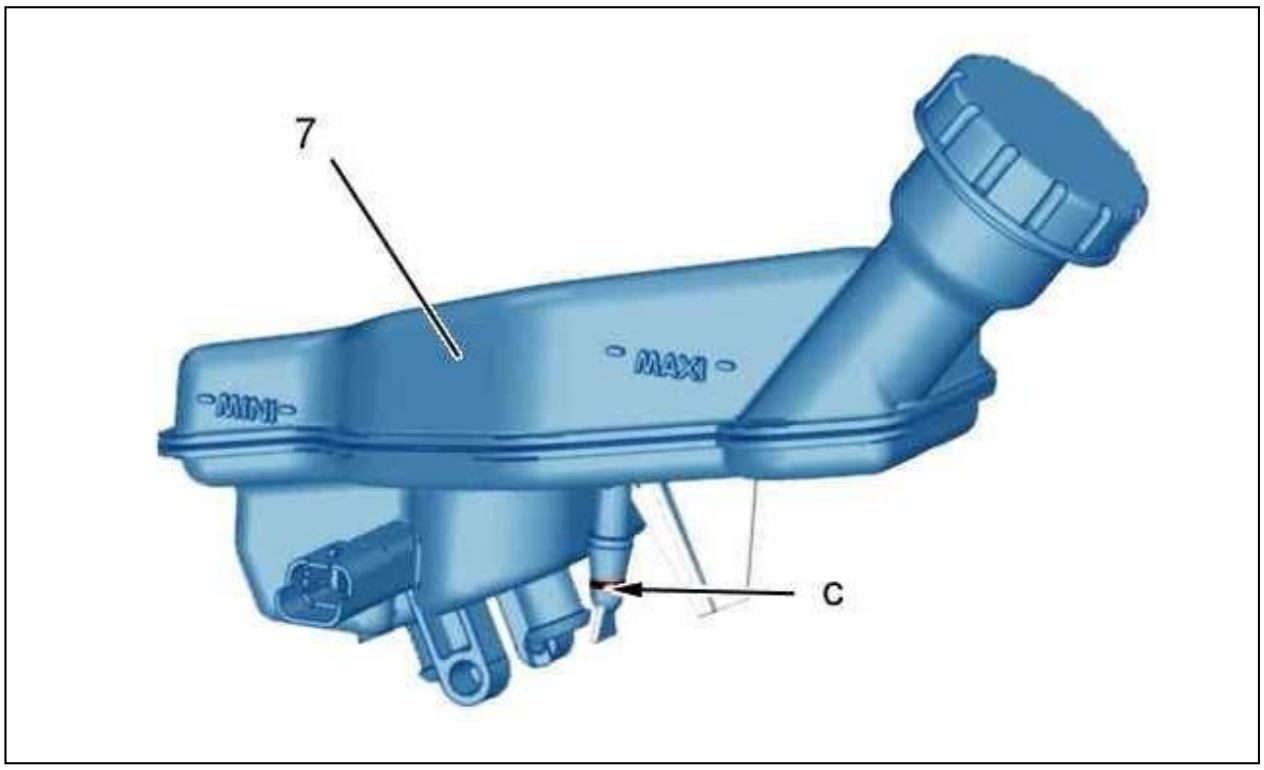


Figura: B3FG2AMD

PRECAUCIÓN: para vehículos equipados con una caja de cambios manual, si el depósito de líquido de frenos (7) se reemplaza, corte el pequeño tubo de suministro del circuito del embrague hidráulico en la ranura (a "C") ; Usando alicates de corte que estén limpios y afilados.

Montaje:

- El depósito de líquido de frenos (7) en el cilindro maestro (9)
- El eje (10)
- El conjunto de cilindro maestro (9) y depósito de líquido de frenos (7)
- Las nueces (8)
- La insonorización (según equipamiento)

Vuelva a conectar el conector del sensor de nivel de
líquido de frenos (en "a"). Retire los tapones de limpieza.
Emparéjense :

- El tubo de suministro del cilindro maestro del embrague (6) (en "c") (caja de cambios manual)
- Las uniones hidráulicas (5)

2.1. Vehículo equipado con el sistema "Stop and Start"

Montaje:

- El soporte (3)
- Las nueces (2)
- El sensor de vacío (4)

Acople el tubo de alimentación del sensor de vacío (1).

2.2. Reinstalación (continuación)

Montaje:

- La bandeja de la batería de accesorios
- La batería de servicio
- El resonador de entrada de aire (motor EP)
- La carcasa de entrada de aire (motores DV)
- La ECU de gestión del motor

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Vuelva a colocar la tapa de la bandeja de la batería de accesorios (según el equipo).

(Caja de cambios manual).

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CABLES DE FRENO DE ESTACIONAMIENTO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

1.1. Lado del habitáculo

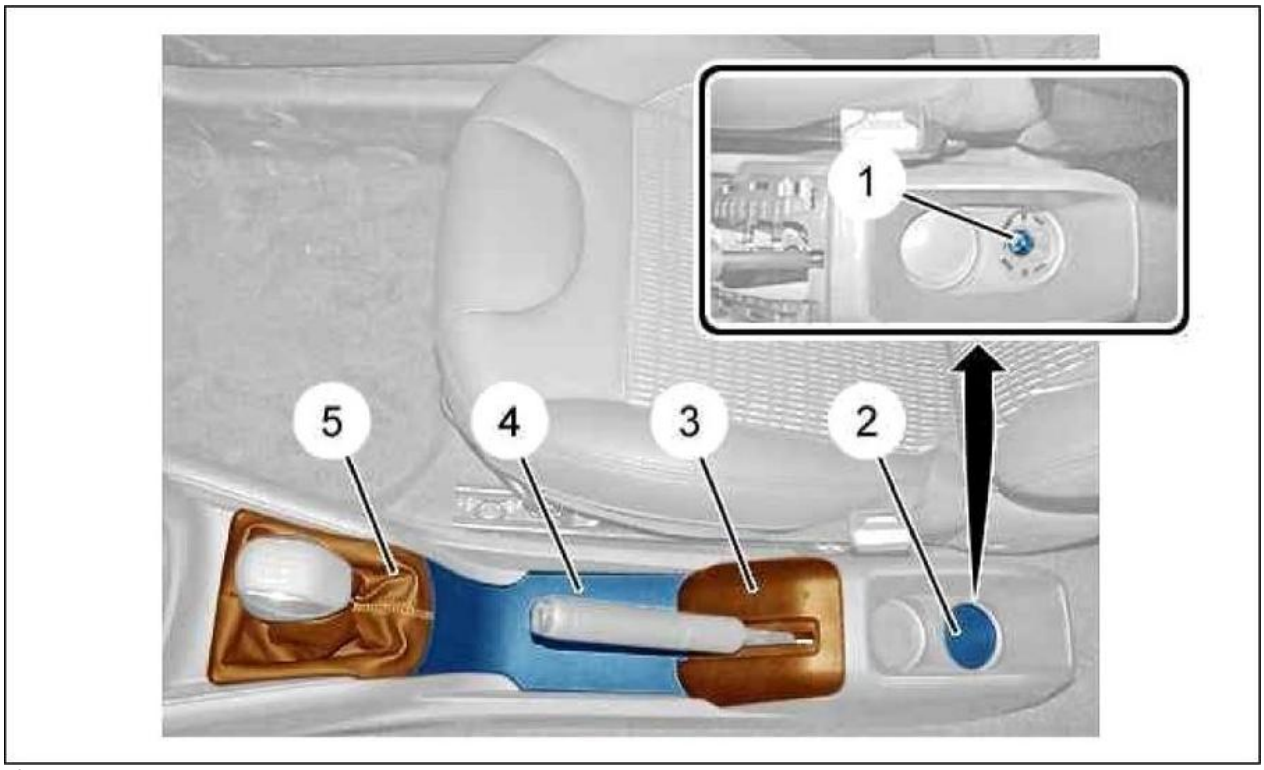


Figura: B3FG2ATD

Soltar: El fuelle de la palanca de cambios (5) en la consola central. Eliminar :

- El revestimiento de la consola central (4)
- La tapa de la palanca del freno de mano (3)
- La funda (2)
- La nuez (1)

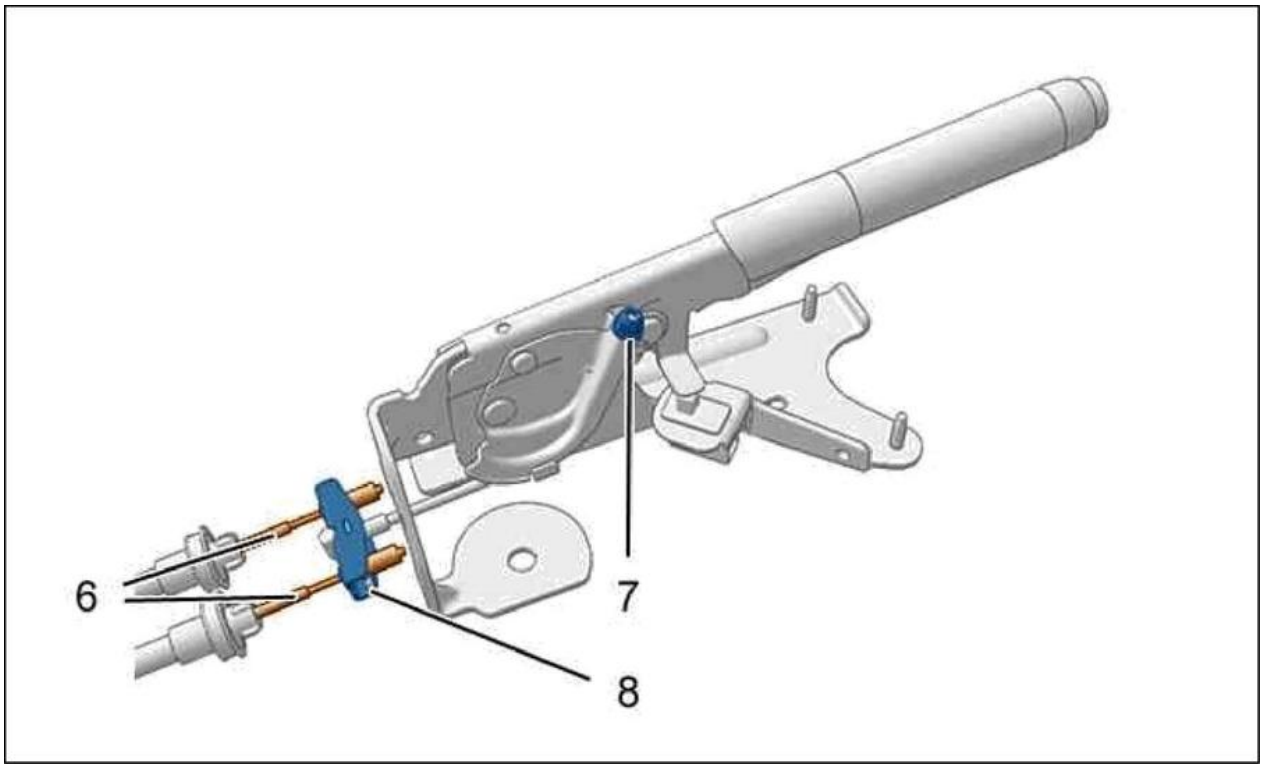


Figura: B3FG2AUD

Desenroscar la tuerca (7).
Desenganchar los cables del freno de mano (6) de la palanca de equilibrio (8) (Levantar ligeramente la consola central - Parte trasera).

1.2. Lado de la rueda de carretera

NB: simétrico operaciones.

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Retire las ruedas traseras.

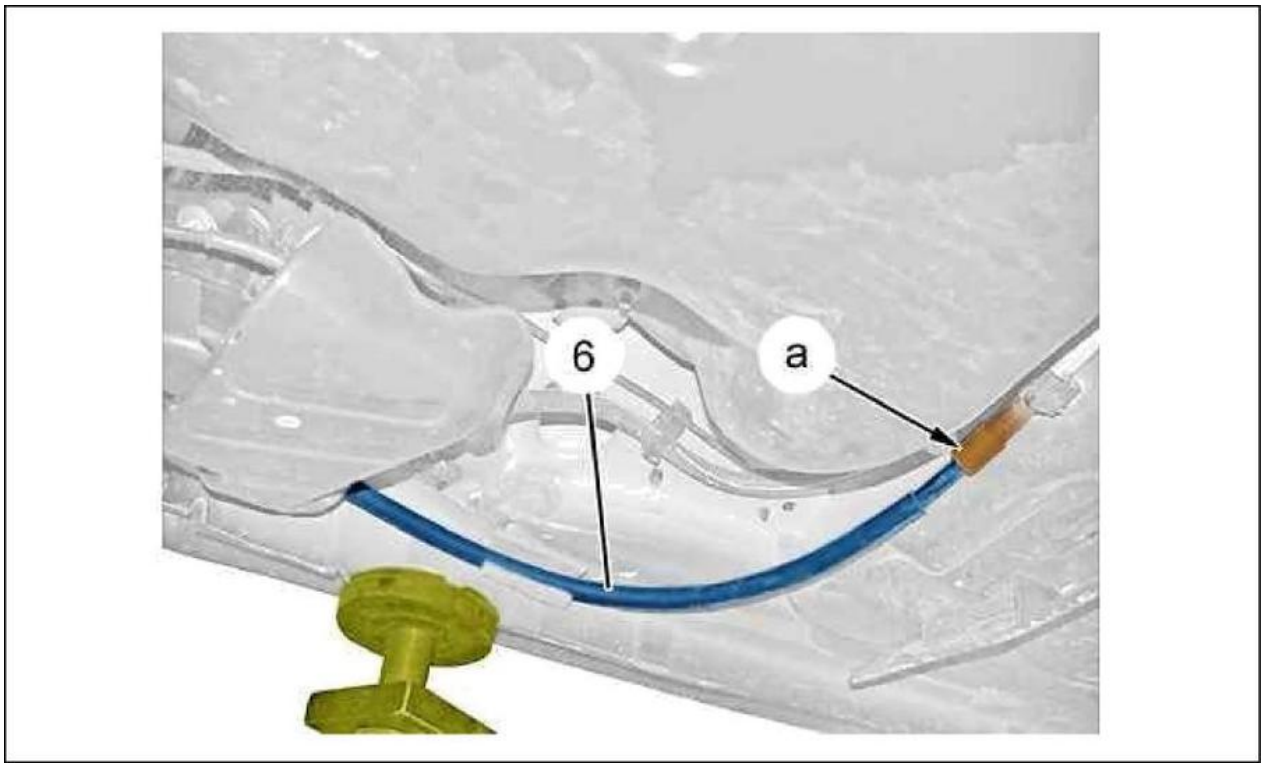


Figura: B3FG2AVD

Desacoplar: El cable del freno de mano (6) (en "a").

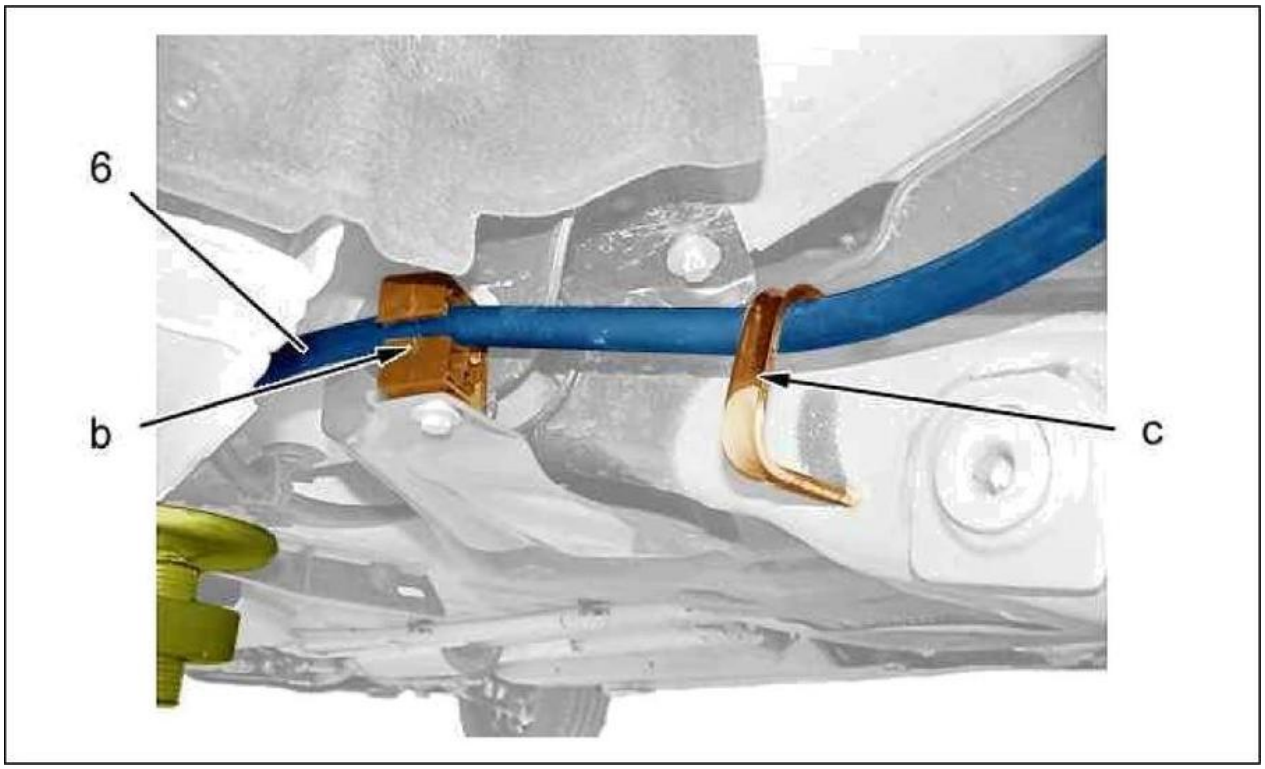


Figura: B3FG2AWD

Afloje el cable del freno de mano (6) (en "b").
Desconecte el cable del freno de mano (6) de la guía del cable (en "c").

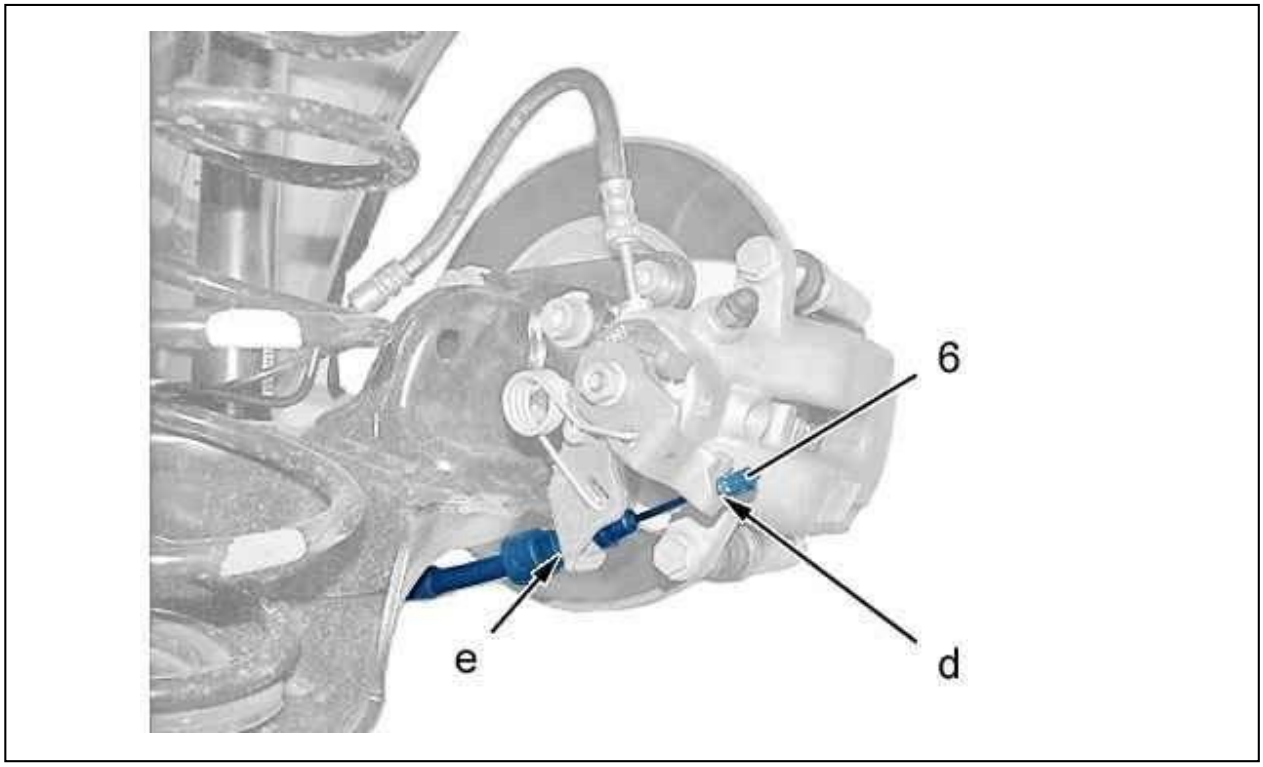


Figura: B3FG2AXD

Desacople el cable del freno de mano (6) (en "d", "e"). Quitar: El cable del freno de mano (6).

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

2.1. Lado de la rueda de carretera

Acople el cable del freno de mano (6) (en "d", "e").
Enganche el cable del freno de mano (6) en la guía del cable (en "c"). Vuelva a colocar el cable del freno de mano (6) (en "a").
Asegure el cable del freno de mano (6) (en "b").

2.2. Lado del habitáculo

Enganche los cables del freno de mano (6) en la palanca de equilibrio (8) (Levantar ligeramente la consola central - Parte trasera). Apretar la tuerca (7).
Montaje:

- La nuez (1)
- La funda (2)

2.3. Operaciones complementarias

Montaje:

- La tapa de la palanca del freno de mano (3)
- El revestimiento de la consola central (4)
- El fuelle de la palanca de cambios (5) en la

consola central Montar las ruedas traseras.

QUITAR - PONER: PASTILLAS DE FRENO DELANTERO (DISCOS DE FRENO DELANTERO DE 302 MM DE DIÁMETRO)

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipamiento: Alicates tipo FACOM D60A.

2. Eliminando

Retire el filtro del depósito de líquido de frenos.
Drene parcialmente el líquido de frenos del depósito; Usando una jeringa limpia. Vuelva a colocar el filtro del depósito de líquido de frenos.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Retire las ruedas delanteras.

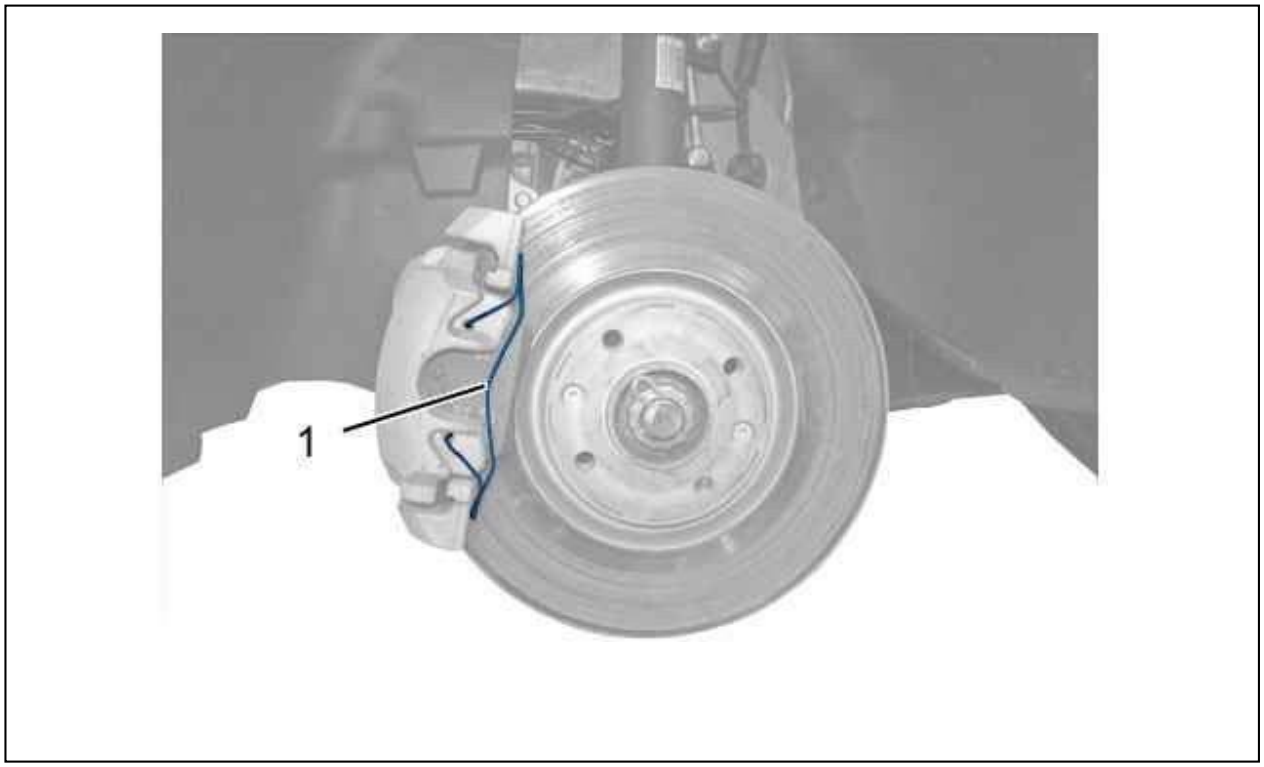


Figura: B3FG2F9D

Retire el resorte (1).

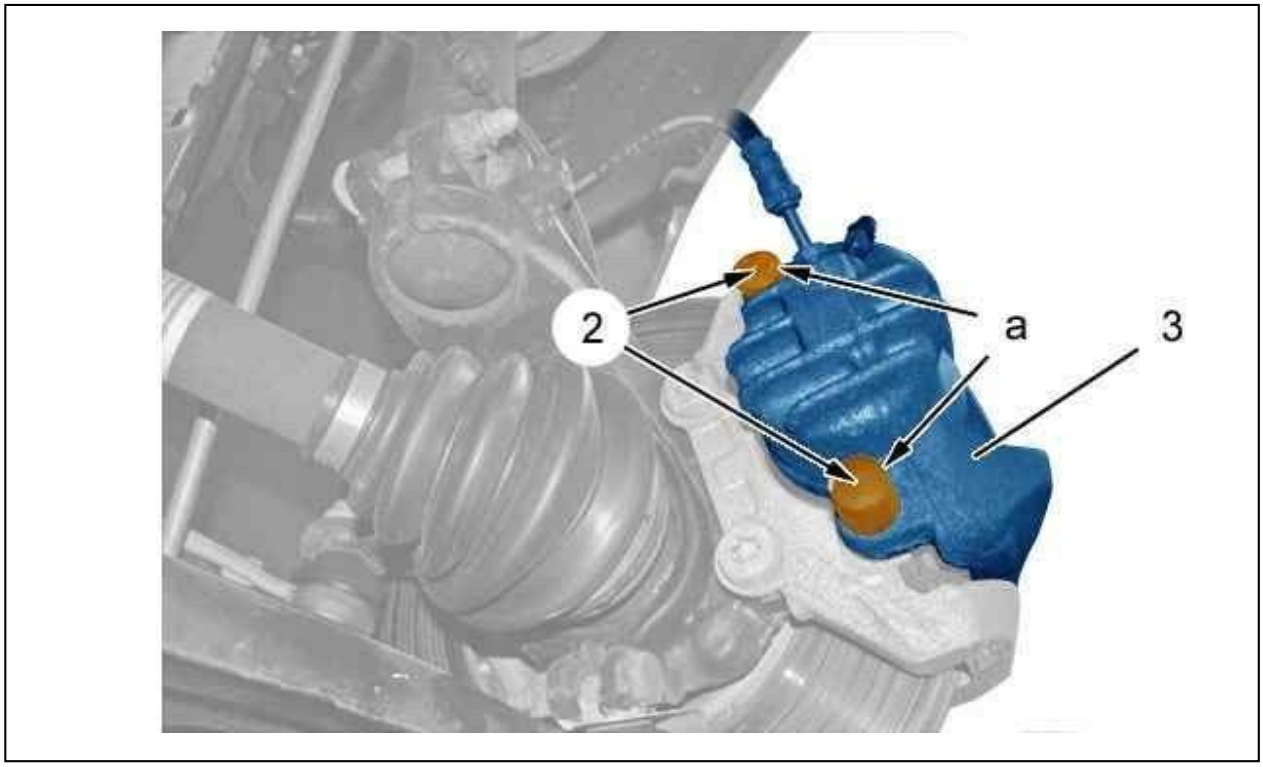


Figura: B3FG2FAD

Eliminar :

- Los 2 espacios en blanco (en "a")
- Los 2 tornillos (2)

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno.

Hacer a un lado y suspender la pinza de freno (3). Retire las pastillas de freno delanteras.

NB: El almohadillas en el lado interior del rueda se enganchan en el pistón.

3. Limpieza

ESENCIAL: No utilice comprimidos aire para limpiar los frenos.

3.1. 1ra posibilidad

Limpiar el disco de freno y la pinza (3); Con un producto de limpieza de frenos recomendado. Dejar secar por goteo.
Limpiar el disco de freno y la pinza de freno (3); Usando un paño de papel.

3.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en las pastillas de freno.

Verifique visualmente:

- El sellado alrededor del pistón de la pinza de freno (3)
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.
Empuje hacia atrás el pistón de la pinza de freno (3); Utilizando pinzas
FACOM D60A. Compruebe el nivel del líquido de frenos.
Montaje:

- Las pastillas de freno delanteras
- La pinza de freno (3)
- Los 2 tornillos (2)
- Los 2 espacios en blanco (en "a")
- La primavera (1)
- Las ruedas delanteras

Devuelva el vehículo a sus
ruedas. Vuelva a colocar el filtro

PRECAUCIÓN : Con el motor en marcha, presione suavemente y progresivamente en el pedal del freno varios veces antes conducción el vehículo.

del depósito de líquido de frenos.

Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

QUITAR - PONER: PINZA FRENO DELANTERO (DISCOS DELANTEROS DE 302 MM DE DIÁMETRO)

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo:

- Alicates tipo FACOM D60A
- Prensa de pedal

2. Eliminando

Suelte los tornillos de la rueda delantera.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas.
Eliminar :

- Los tornillos de la rueda delantera
- Las ruedas delanteras

PRECAUCIÓN: Prepárese para el flujo de líquido de frenos.

Presione el pedal del freno; Usando un pedal depresor.
Acople un tubo transparente en el tornillo de purga de la pinza de freno. Abra el tornillo de purga de la pinza de freno: Recoja el líquido de frenos. Cierre el tornillo de purga.
Desacoplar el tubo transparente del tornillo de purga de la pinza de freno.

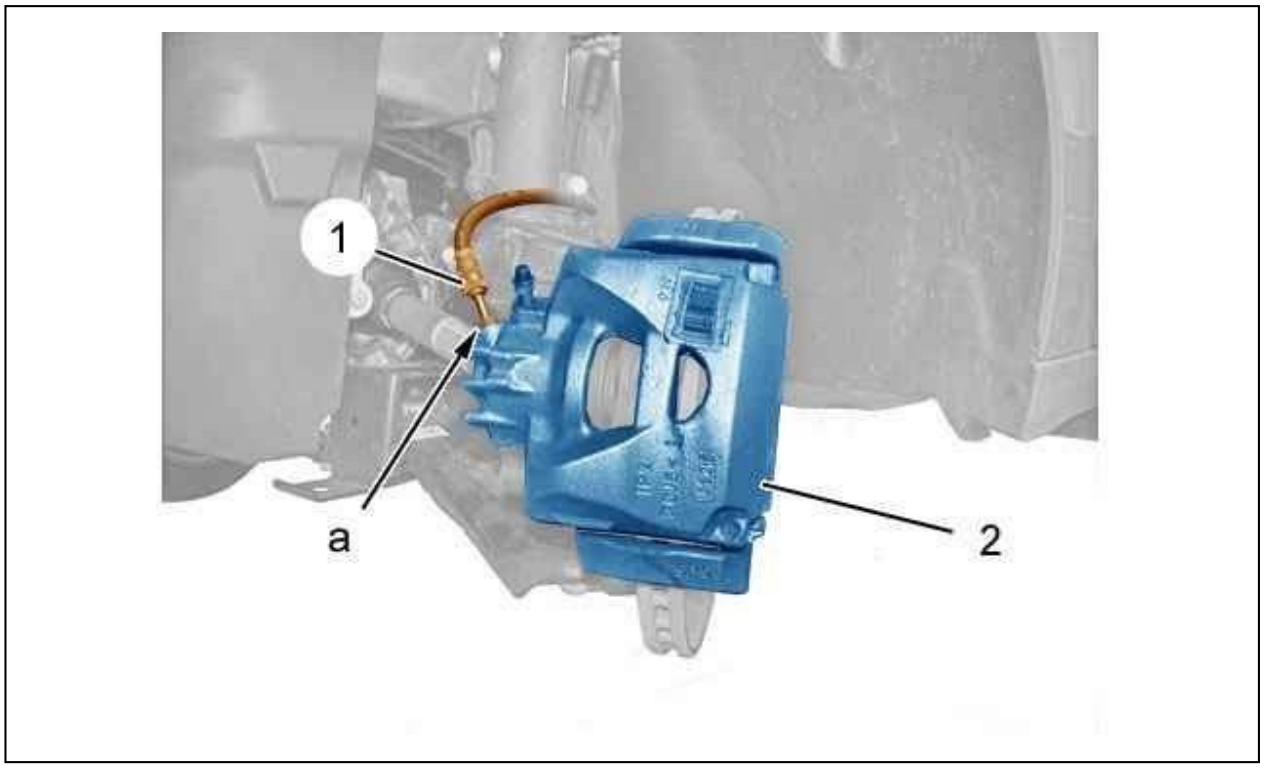


Figura: B3FG2FHD

Desacoplar el latiguillo del freno (1) (en "a") (cuidado con el líquido que se escapa). Apartar el latiguillo de freno (1).

Tape los racores de la unidad hidráulica; Utilizar tapones de limpieza.

Retire la pinza de freno (2).

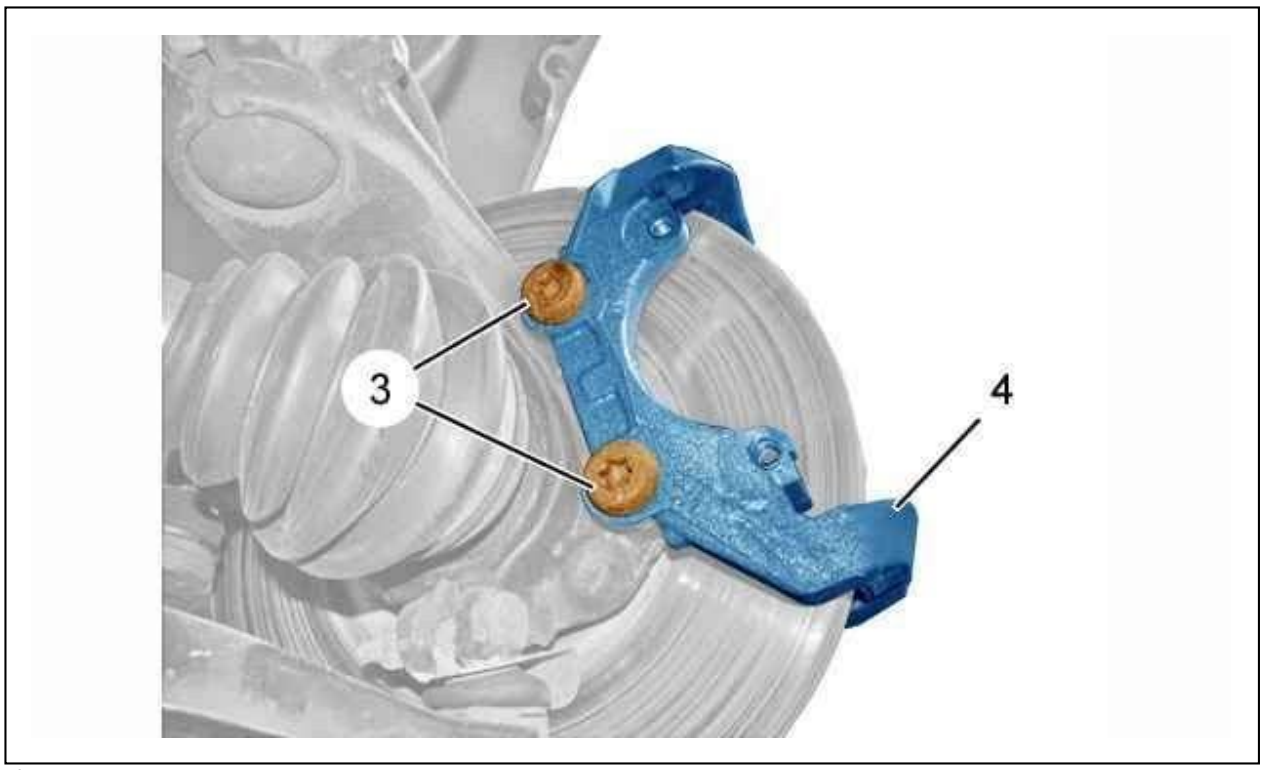


Figura: B3FG2FID

Eliminar :

- Los 2 tornillos (3)
- El soporte de la pinza (4)

3. Limpieza

ESENCIAL: No utilizar comprimido aire a limpiar los frenos.

3.1. 1ra posibilidad

Limpiar el disco de freno y la pinza (2); Con un producto de limpieza de frenos recomendado. Dejar secar por goteo.
Limpiar el disco de freno y la pinza de freno (2); Limpiar con una toalla de papel.

3.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Verifique visualmente:

- El sellado alrededor del pistón de la pinza de freno (2)

- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en las pastillas de freno.

Empuje hacia atrás el pistón de la pinza de freno (2); Utilizando pinzas FACOM D60A.

PRECAUCIÓN: En cada eliminación, sistemáticamente Reemplace la tornillos (3) ; Limpiar los hilosde la tornillos (3).

Montaje:

- El soporte de la pinza (4)
- Los 2 tornillos (3) (tornillos nuevos)
- La pinza de freno (2)

Retire los tapones de las aberturas de los componentes hidráulicos. Coloque la manguera de freno (1) en su lugar.
Acople el latiguillo de freno (1) (en "a").
Inspeccione visualmente la ruta y el estado de las mangueras y tuberías de los frenos. Retire el empuje del pedal.

ESENCIAL: Con el motor en marcha, presione suavemente y progresivamente en la freno pedal varios veces antes conducción el vehículo.

ESENCIAL:

Montaje:

- Las ruedas delanteras
- Los tornillos de la rueda delantera
- El vehículo a sus ruedas

QUITAR - PONER: DISCOS DE FRENO DELANTEROS (DISCOS DELANTEROS DE 302 MM DE DIÁMETRO)

ESENCIAL:

ESENCIAL: Reemplace siempre las pastillas de freno si reemplaza discos.

1. Estampación

Equipamiento: (Alicates tipo FACOM D60A).

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Si el depósito de líquido de frenos está al nivel máximo, retire su filtro. y vaciar parcialmente el depósito con el ayuda de ‹ limpiar jeringuilla en orden para evitarlo desbordante.

Vuelva a colocar el filtro del
depósito de líquido de frenos.
Suelte los tornillos de la rueda
delantera.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras
suspendidas. Eliminar

- Los tornillos de la rueda delantera
- Las ruedas delanteras

PRECAUCIÓN: Tome cuidado no torcer el latiguillo del freno.

PRECAUCIÓN: El freno calibrar no debe permanecer suspendido por la manguera del freno.

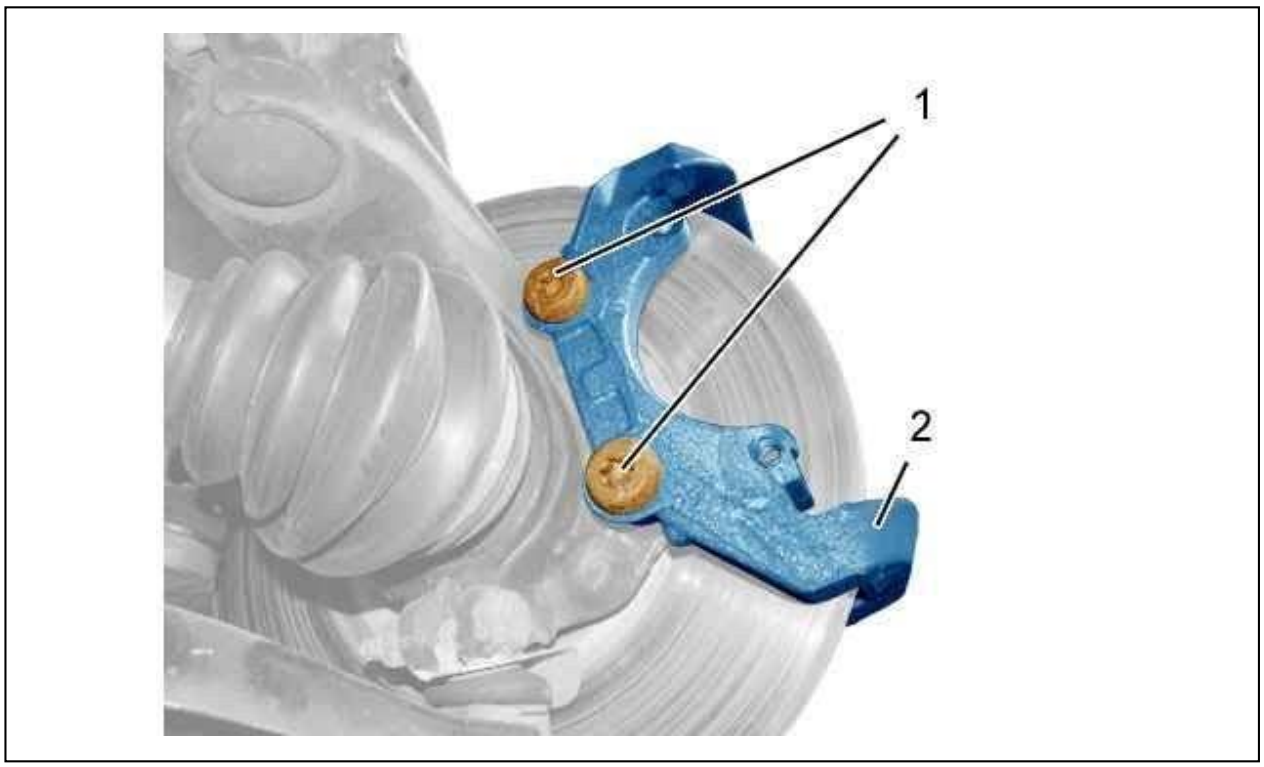


Figura: B3FG2FKD

NB: No reutilice los tornillos (1) y (3) después de haber sido removidos.

Eliminar
- Los 2 tornillos (1)
- El soporte de la pinza (2)

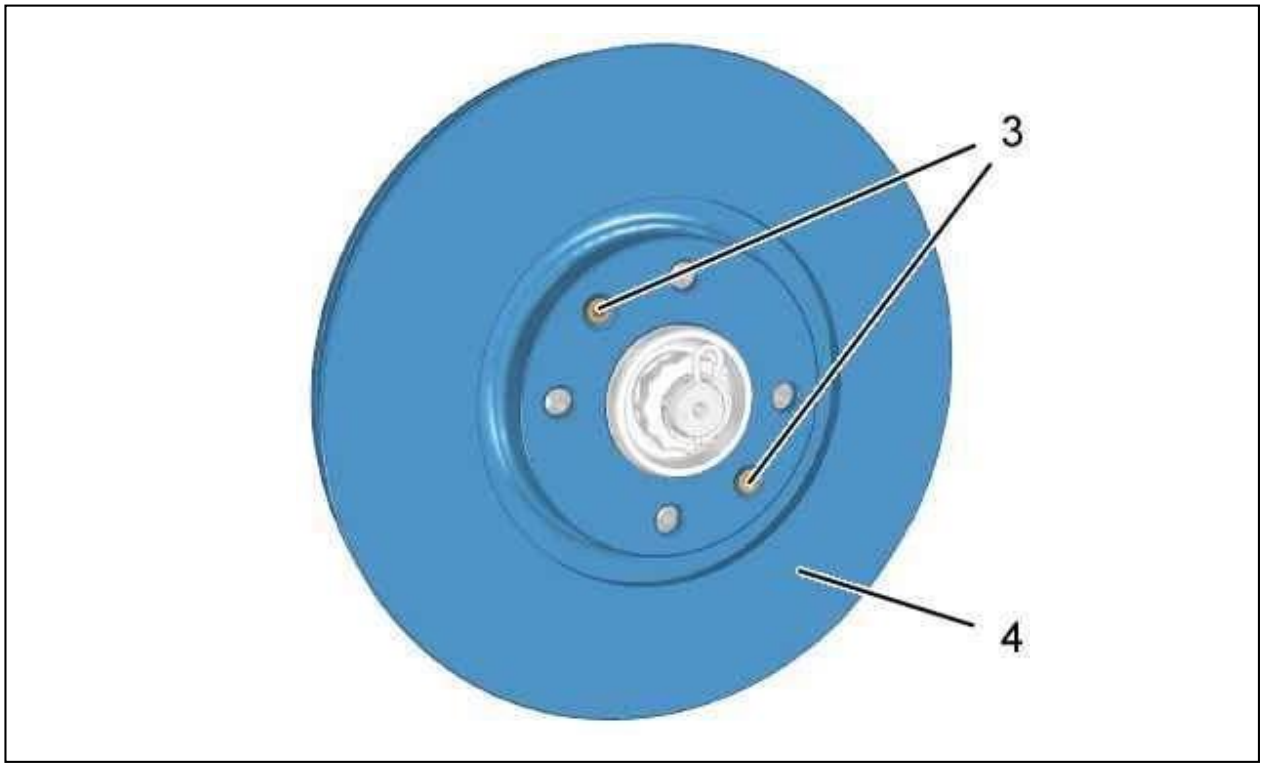


Figura: B3FG2FLD

Eliminar :
- Los 2 tornillos (3)
- El disco de freno (4)

3. Limpieza

ESENCIAL: No utilizar comprimido aire a limpiar los frenos.

3.1. 1ra posibilidad

Limpiar el disco de freno (4) y la pinza de freno; Con un producto de limpieza de frenos recomendado. Dejar secar por goteo.
Limpiar con una toalla de papel:
- El disco de freno (4)
- La pinza de freno

3.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

4. Comprobación

Verificar visualmente
- El sellado alrededor del pistón de la pinza de freno
- El ajuste y el estado de las polainas protectoras.

- El estado del protector Sin grietas ni roturas en las fijaciones

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en las pastillas de freno.

5. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Empuje el pistón de la pinza de freno; Utilizando pinzas
FACOM D60A. Compruebe el nivel del líquido de frenos.

NB: Utilice un abrasivo paño a limpiar el contacto superficie de el cubo / disco de freno.

PRECAUCIÓN: En cada extracción, reemplace sistemáticamente los pernos ((1) (3)).

Montaje:

- El disco de freno (4)
- Los 2 tornillos (3) (tornillos nuevos)
- El soporte de la pinza (2)
- Los tornillos (1) (tornillos nuevos)
- Las ruedas
- Los pernos de las

ruedas delanteras Devuelven

el vehículo a sus ruedas.

ESENCIAL: Con el motor en marcha, presione suavemente y progresivamente en el pedal del freno varias veces antes de conducir el vehículo.

Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

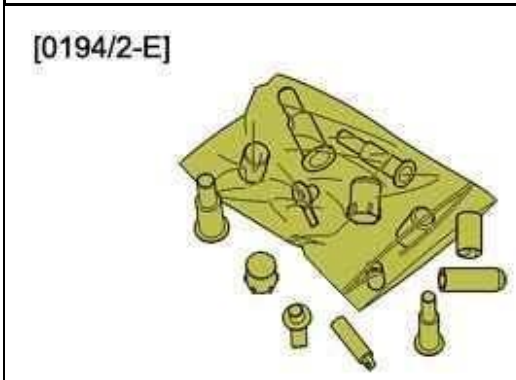
QUITAR - PONER: TUBOS DE FRENO

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo:

- Una presión de pedal
- Un recipiente de plástico
- Un tubo de purga

)herramienta Descripción	Referencia	
[0194/2-E]  Figura: E5AG03ZT	[0194/2-E]	kit de enchufes

2. Operaciones preliminares

ESENCIAL: Los latiguillos de freno no deben estar bajo tensión (retorciéndose y / o torsión).

Eleve y bloquee el vehículo a media altura (ruedas delanteras suspendidas). Retire la rueda (lado de reparación).
Coloque un tubo de purga en el cilindro esclavo de la manguera de freno que se va a quitar. Sumerja la tubería en el receptáculo.
Abra el tornillo de purga.
Coloque el depresor del pedal del freno sobre el pedal del freno para evitar que el líquido de frenos se agote durante el desacoplamiento del tubo del freno.
Cierre el tornillo de purga.
Retire la tubería y el receptáculo y apártelos.

3. Extracción del latiguillo del freno delantero

3.1. Manguera de freno delantero no fijada al cuerpo del amortiguador

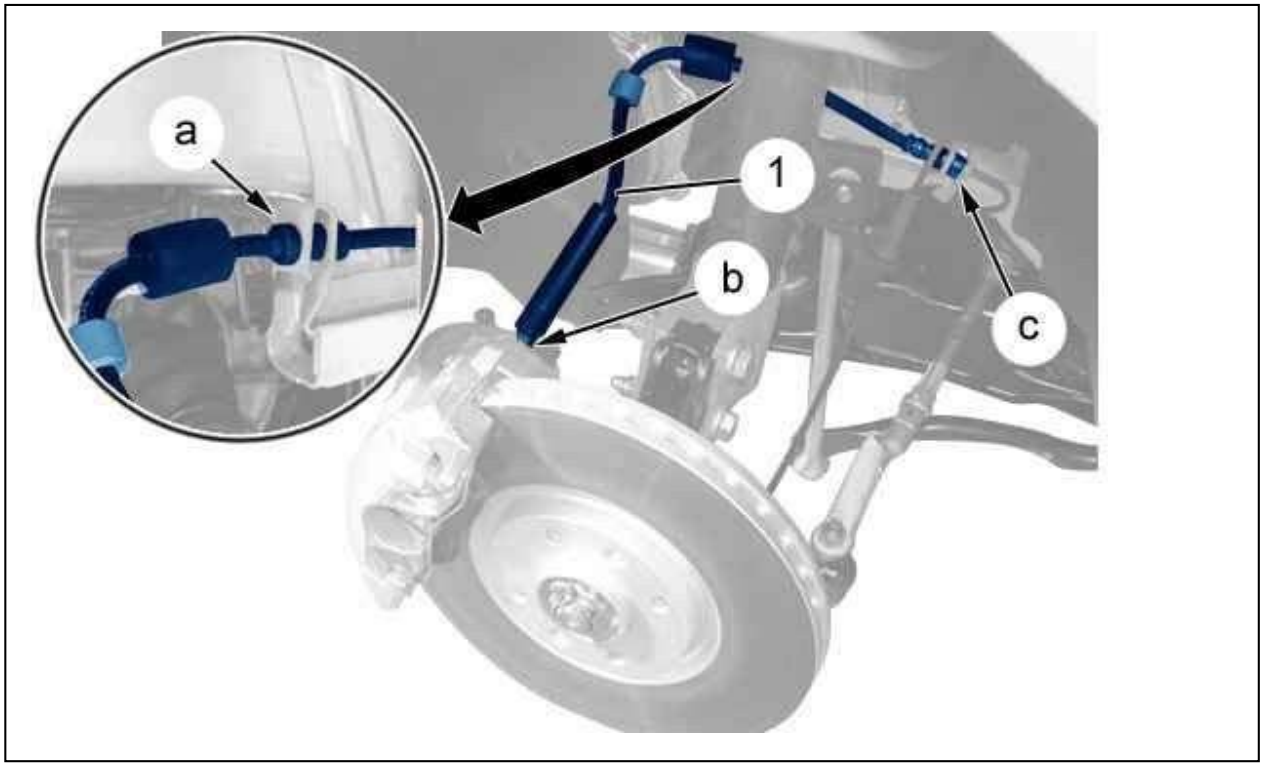


Figura: B3FG0LLD

Desacoplar el latiguillo del freno delantero (1) (en "c"). Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E].
Soltar el latiguillo del freno delantero (1) de su soporte (en "a"). Desacoplar la manguera del freno delantero (1) (en "b").
Tape las aberturas del latiguillo de freno (1) y de la pinza de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Retire la manguera del freno delantero (1).

3.2. Manguera de freno delantero atornillada al cuerpo del amortiguador con una unión estándar en la pinza de freno

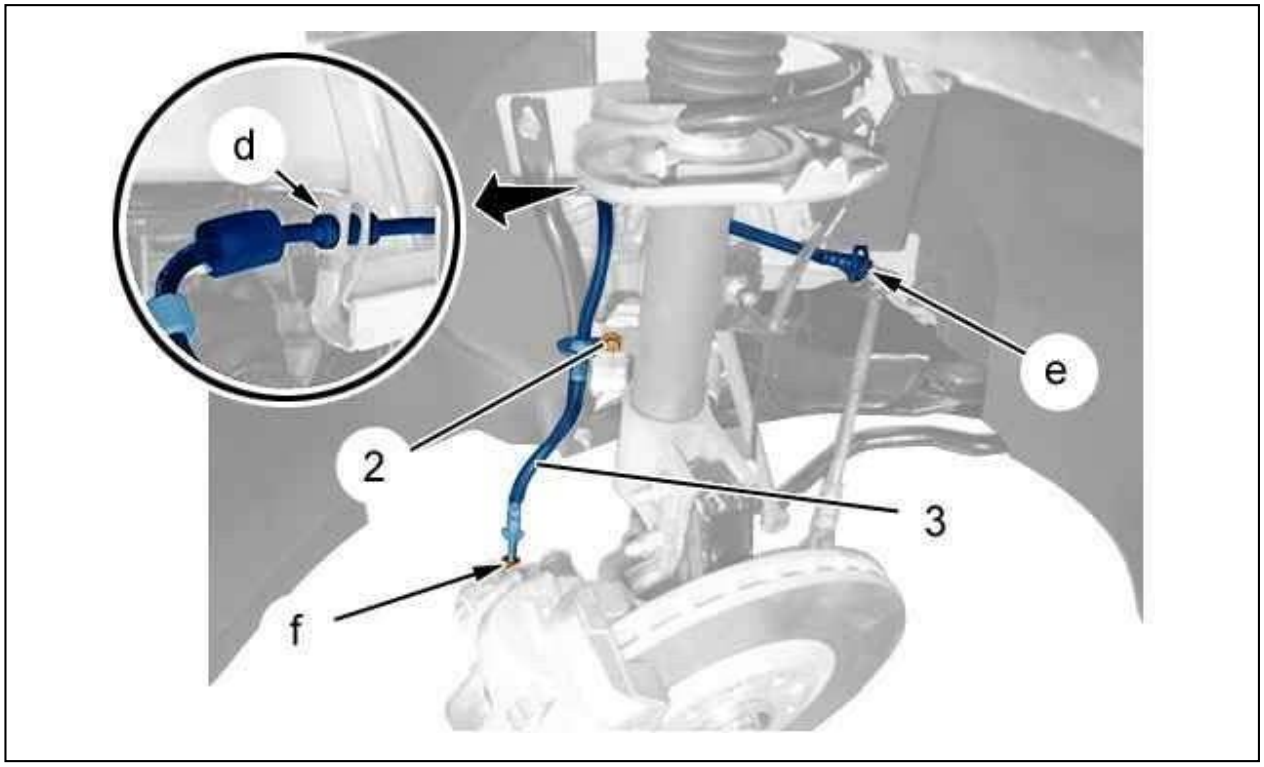

d
e
2
3
f

Figura: B3FG2G0D

Desacoplar el latiguillo del freno delantero (3) (en "e"). Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E].
Soltar el latiguillo del freno delantero (3) de su soporte (en "d"). Quite el perno (2).
Desacoplar el latiguillo del freno delantero (3) (en "f").
Tape las aberturas del latiguillo de freno (3) y de la pinza de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Retirar el latiguillo del freno delantero (3).

3.3. Manguera de freno delantero atornillada al cuerpo del amortiguador con unión BANJO en la pinza de freno

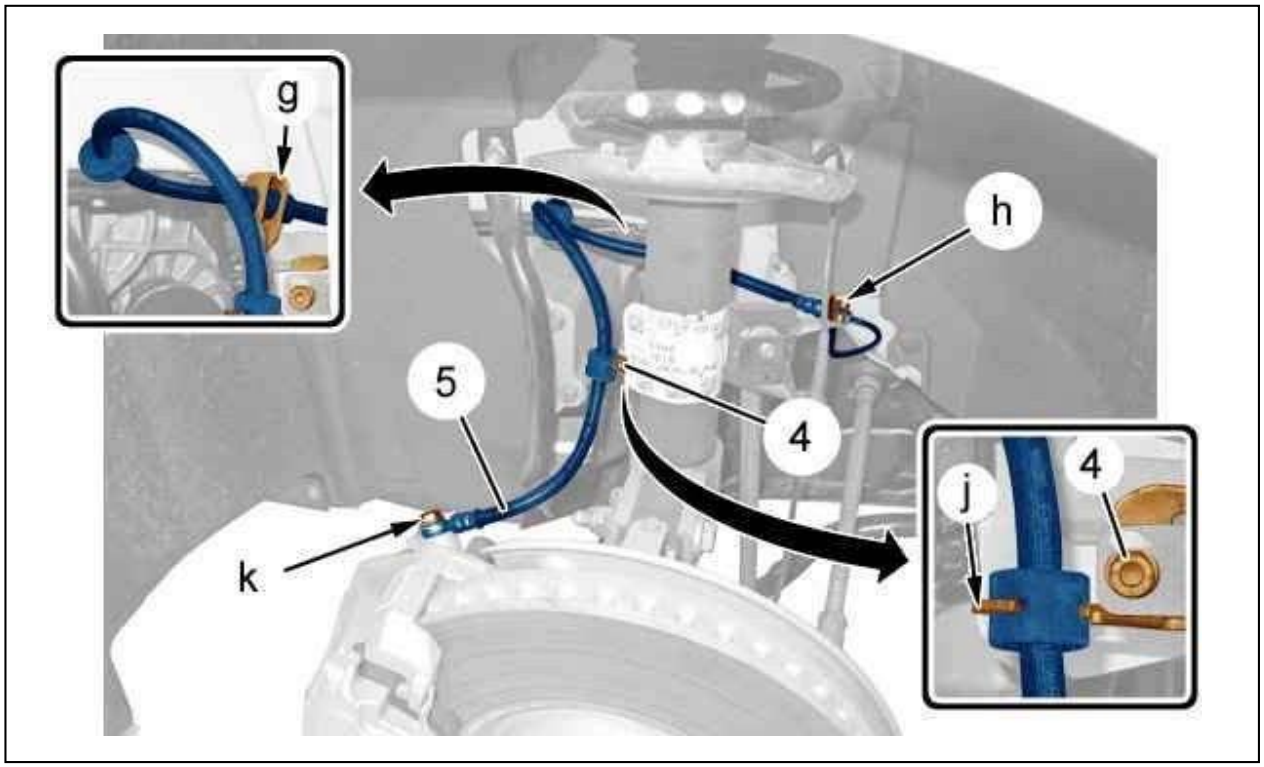


Figura: B3FG2G 1D

ESENCIAL: Nunca separe el latiguillo del freno delantero de su soporte (a "j"). Riesgo de daños graves a la latiguillo de freno delantero.

Desacoplar el latiguillo del freno delantero (5) (en "h"). Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E].
Soltar el latiguillo del freno delantero (5) de su soporte (en "g"). Quite el perno (4).
Desacoplar la manguera del freno delantero (5) (en "k").
Tape las aberturas del latiguillo de freno (5) y de la pinza de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Retire la manguera del freno delantero (5).

3.4. Manguera de freno delantero sujeta al cuerpo del amortiguador

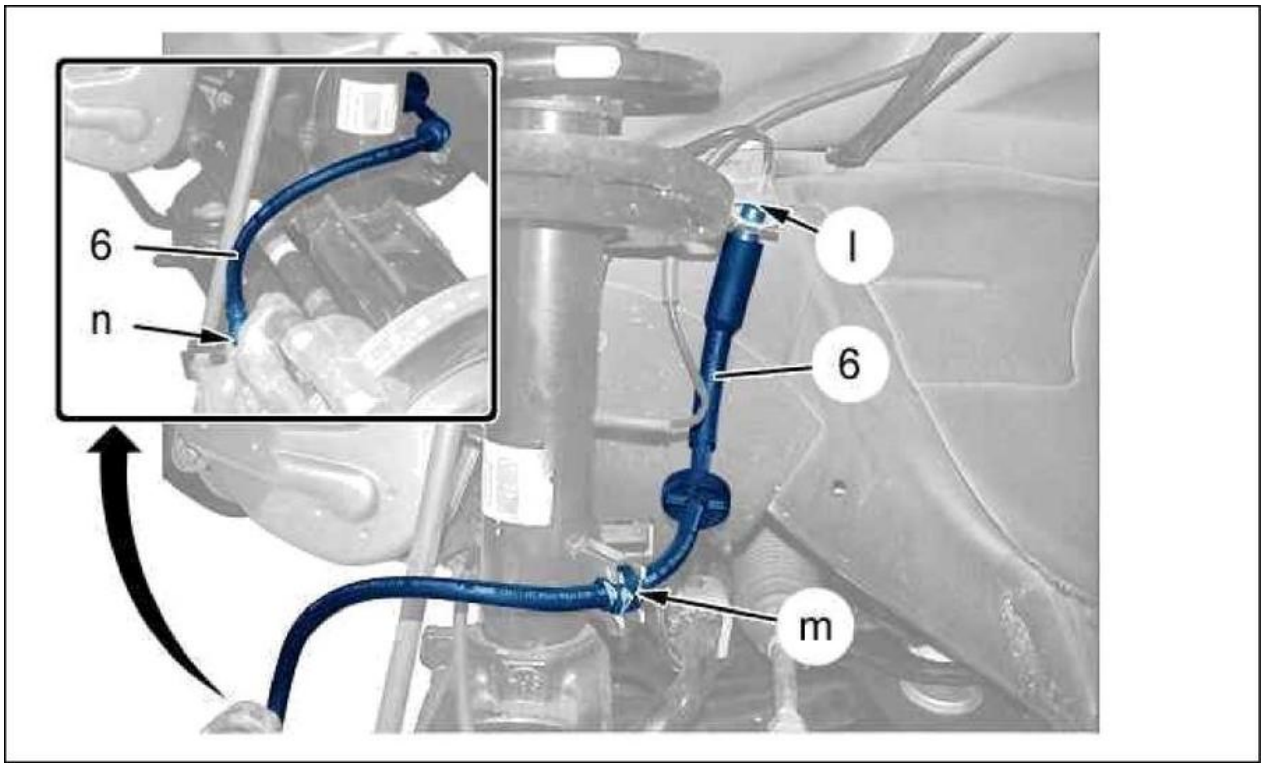


Figura: B3FG2G2D

Desacoplar la manguera del freno delantero (6) (en "l"). Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E].
Soltar el latiguillo del freno delantero (6) de su soporte (en "m").
Desacoplar el latiguillo del freno delantero (6) (en "n").
Tape los racores de la unidad hidráulica; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Retire la manguera del freno delantero (6).

3.5. Manguera de freno delantero fijada a un soporte

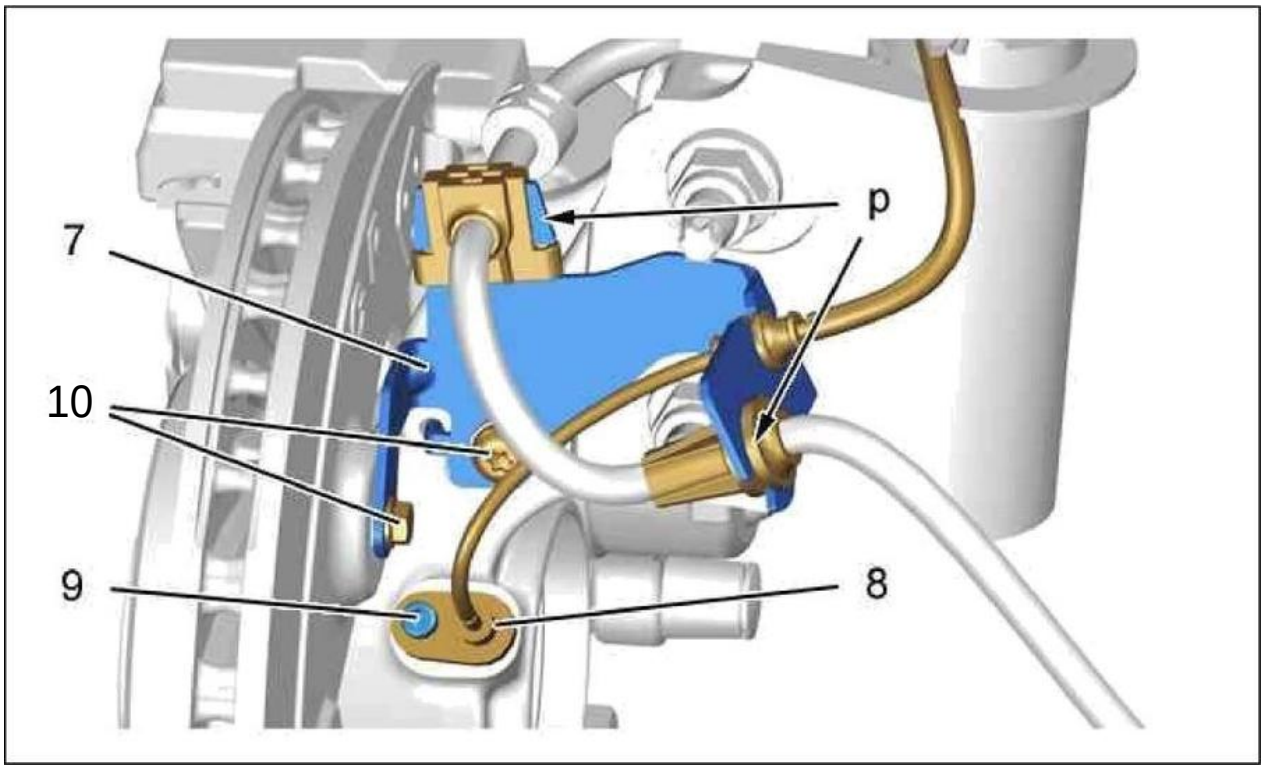


Figura: B3FG2L0D

ESENCIAL: Nunca separe el latiguillo del freno delantero de su soporte (a "p"). Riesgo de daños graves en el latiguillo del freno delantero.

Quite el perno (9).
Retire el sensor de rueda (8).
Retire los tornillos (10).
Mueva el soporte (7) a un lado.

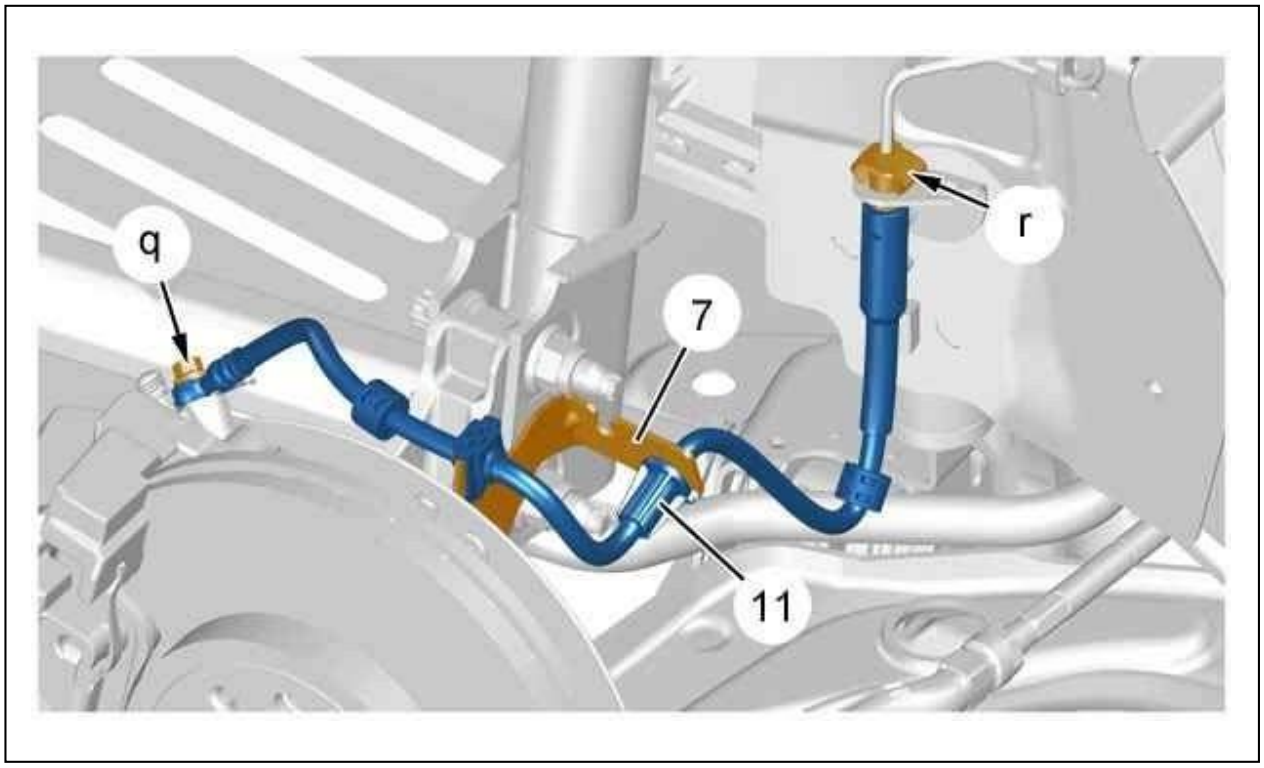


Figura: B3FG2L1 D

Desacoplar la manguera del freno delantero (11) (en "q, r").
Retire el conjunto de manguera de freno (11) y soporte (7).

4. Extracción del latiguillo del freno trasero

4.1. Latiguillo freno trasero sin soporte intermedio

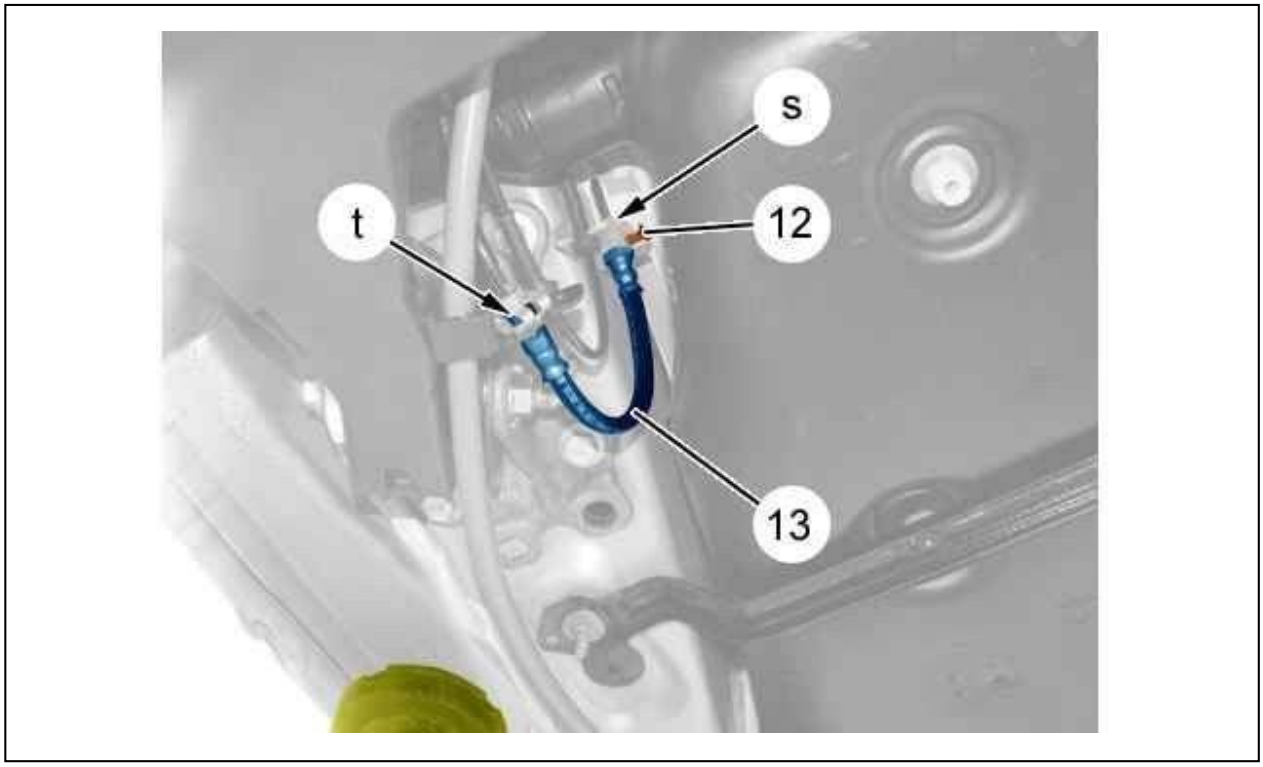


Figura: B3FG2L2D

Retirar las protecciones bajo el cuerpo izquierdo y derecho (según equipamiento). Desacoplar la manguera del freno trasero (13) (en "l").
Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Afloje la unión (en "s").
Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E].

NB: No dañar el tanque de combustible (izquierda lado).

Eliminar

- El clip de retención (12)
- La manguera de freno trasero (13)

4.2. Latiguillo freno trasero con soporte intermedio

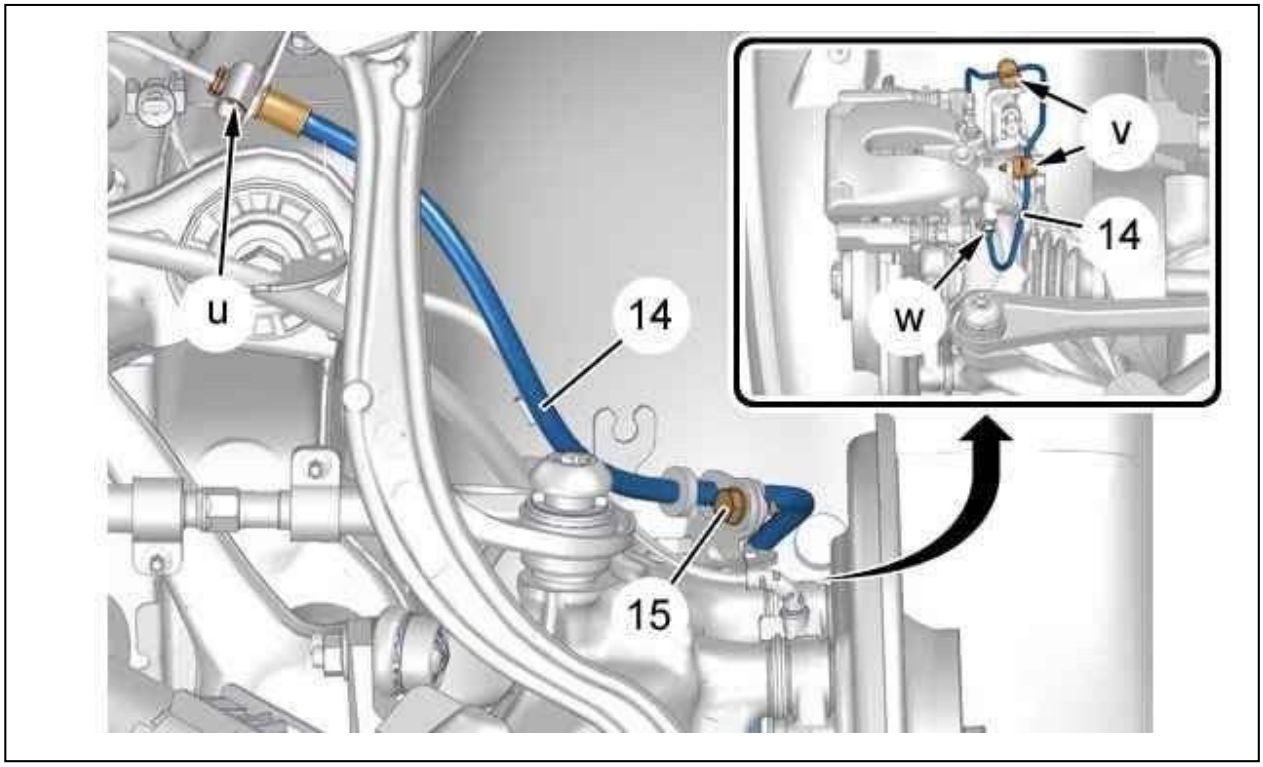


Figura: B3FG2L3D

Eliminar :

- Las protecciones de bajos LH y RH (según equipamiento)
- El cerrojo (15)

Soltar el latiguillo del freno trasero (9) de su soporte. Desacoplar el latiguillo del freno trasero (14) (en "u").
Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Suelte el latiguillo del freno trasero (14) (en "v"). Desacoplar la manguera del freno trasero (14) (en "w").
Tape el tubo de freno; Utilizando la herramienta [0194/2-E]. Retire la manguera del freno trasero (14).

5. Montaje del latiguillo del freno delantero

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete del sistema de frenado.

5.1. Manguera de freno delantero no fijada al cuerpo del amortiguador

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno delantero (1) en la pinza del freno (en "b"). Enganche el latiguillo del freno delantero (1) en su soporte (en "a").
Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno delantero (1) al tubo rígido del freno (en "c").

5.2. Manguera de freno delantero atornillada al cuerpo del amortiguador con una unión estándar en la pinza de freno

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople el latiguillo del freno delantero (3) en la pinza del

freno (en "f") Vuelva a colocar el perno (2).
Enganche el latiguillo del freno delantero (3) en su soporte (en "d"). Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno delantero (3) al tubo rígido del freno (en "e").

5.3. Manguera de freno delantero atornillada al cuerpo del amortiguador con unión BANJO en la pinza de freno

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno delantero (5) en la pinza del freno (en "k"). Vuelva a colocar el tornillo (4).
Enganche el latiguillo del freno delantero (5) en su soporte (en "g"). Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople el latiguillo del freno delantero (5) al tubo rígido del freno (en "h").

5.4. Manguera de freno delantero sujeta al cuerpo del amortiguador

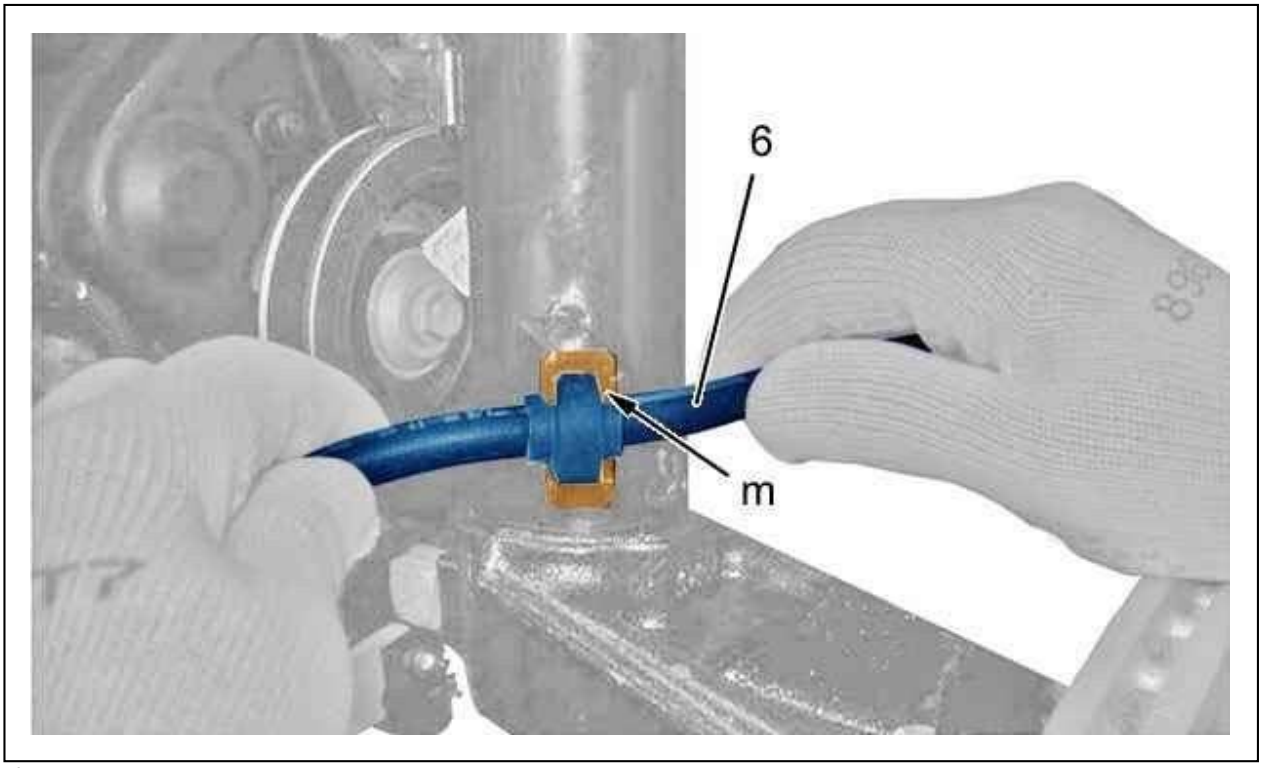


Figura: B3FG2G5D

ESENCIAL: Después de la operación, comprobar que el latiguillo del freno delantero (6) es asegurado en su vivienda en la apagador cuerpo (a "metro").

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople el latiguillo del freno delantero (6) en la pinza del freno (en "n"). Enganche el latiguillo del freno delantero (6) en su soporte (en "m").
Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno delantero (6) al tubo rígido del freno (en "l").

5.5. Manguera de freno delantero fijada a un soporte

Vuelva a montar el conjunto de manguera de freno (11) y soporte (7). Acople la manguera de freno (11) (en "q", "r").
Montaje:

- El soporte (7)
- Los tornillos (10)
- El sensor de rueda (8)
- El (9) perno

6. Montaje del latiguillo del freno trasero

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete para el frenado. sistema.

6.1. Latiguillo freno trasero sin soporte intermedio

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople el latiguillo del freno trasero (13) (en "s") (sin apretar). Coloque el clip de retención (12).
Apriete la unión (en "s").
Acople el latiguillo del freno trasero (13) (en "l").
Montar las protecciones de bajos LH y RH (según equipamiento).

6.2. Latiguillo freno trasero con soporte intermedio

Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople la manguera del freno trasero (14) (en "w"). Asegure el latiguillo del freno trasero (14) (en "v"). Retire la herramienta [0194/2-E].
Acople el latiguillo del freno trasero (14) (en "u"). Enganche el latiguillo del freno trasero (14) en su soporte. Montaje:

- El (15) perno
- Las protecciones de bajos LH y RH (según equipamiento)

7. Operaciones adicionales

Limpiar el fluido de los alrededores.
Retire el empuje del pedal.

ESENCIAL:

Montaje:

- Las ruedas
- El vehículo a sus ruedas

QUITAR - PONER: BOMBA DE VACÍO

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

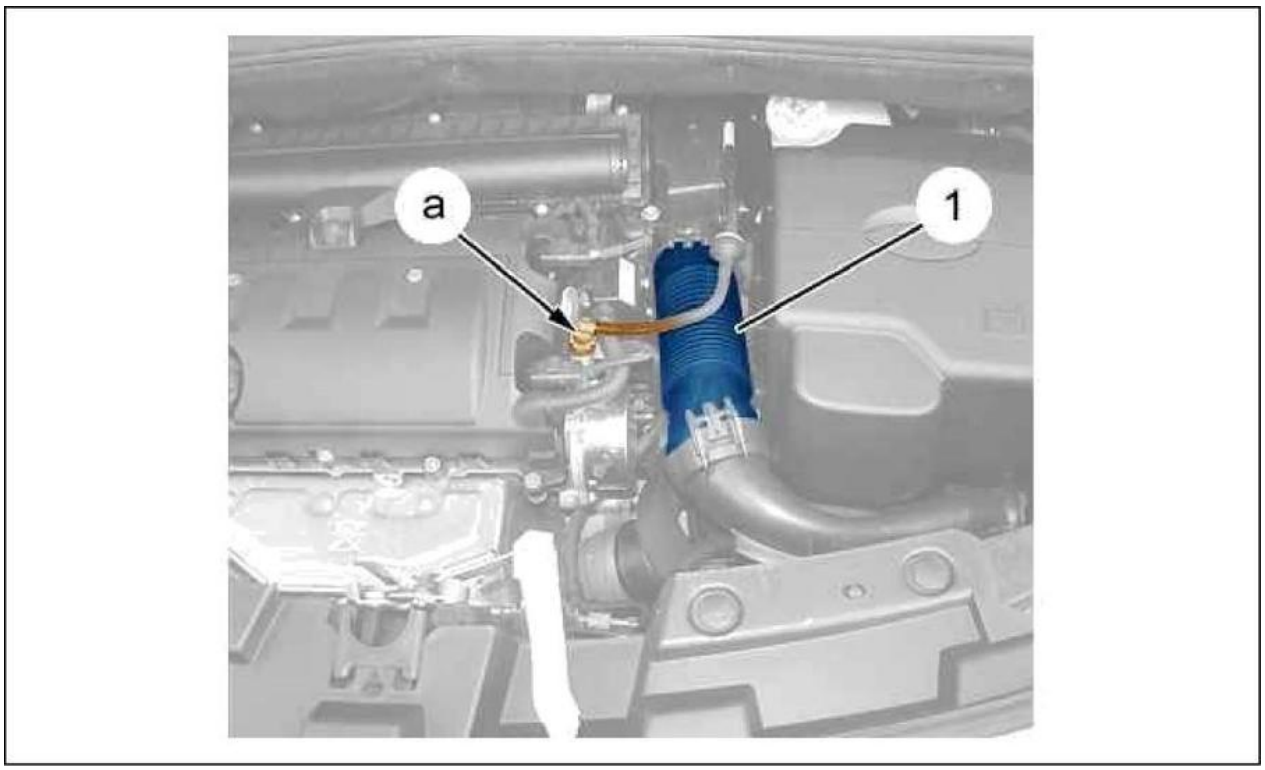


Figura: B1BG311D

Retire el conducto de aire (1).
Desacoplar la conexión (en "a").
Liberación: los mazos de cables conectados a la bomba de vacío (si es necesario).

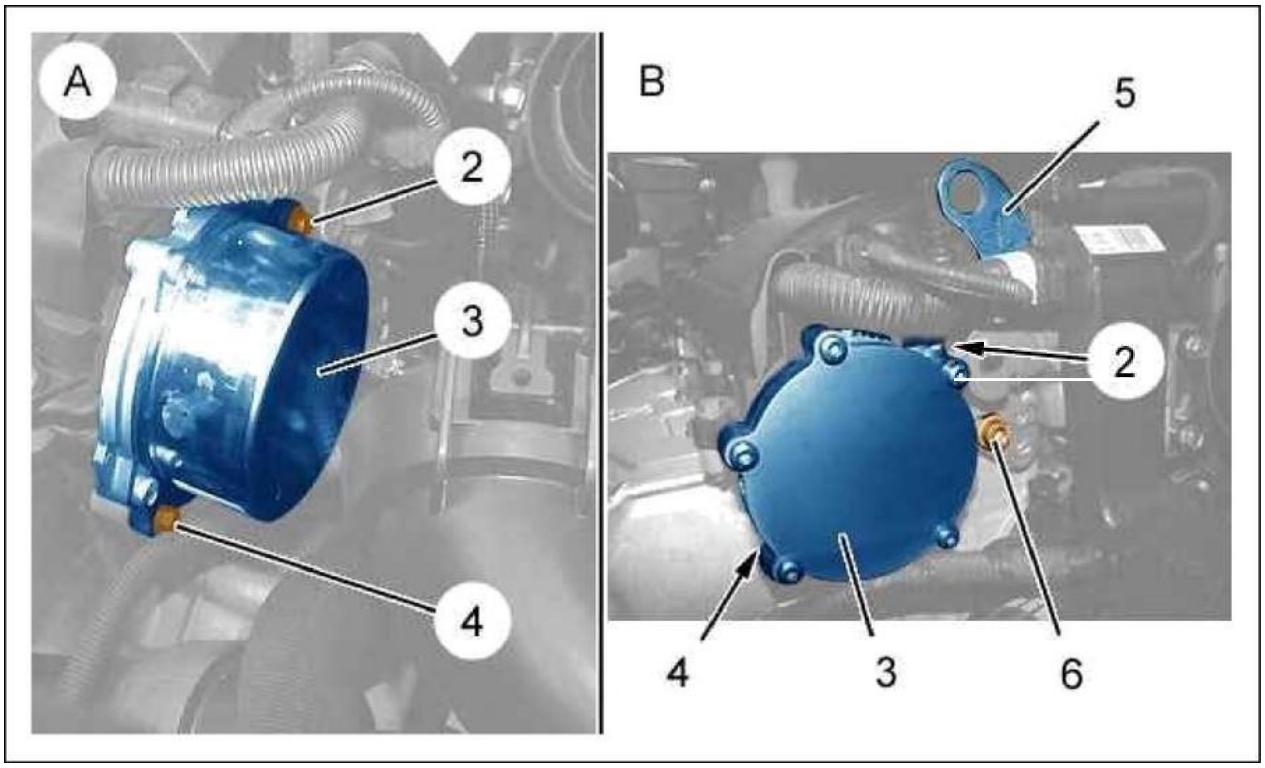


Figura: B3FG26UD

Asamblea
"A".
Eliminar :

- El (2) perno
- El (4) perno
- La bomba de vacío (3)

Montaje "B".
Eliminar

- El (6) perno
- El gancho de la honda (5)
- El (2) perno
- El (4) perno
- La bomba de vacío (3)

2. Reacondicionamiento

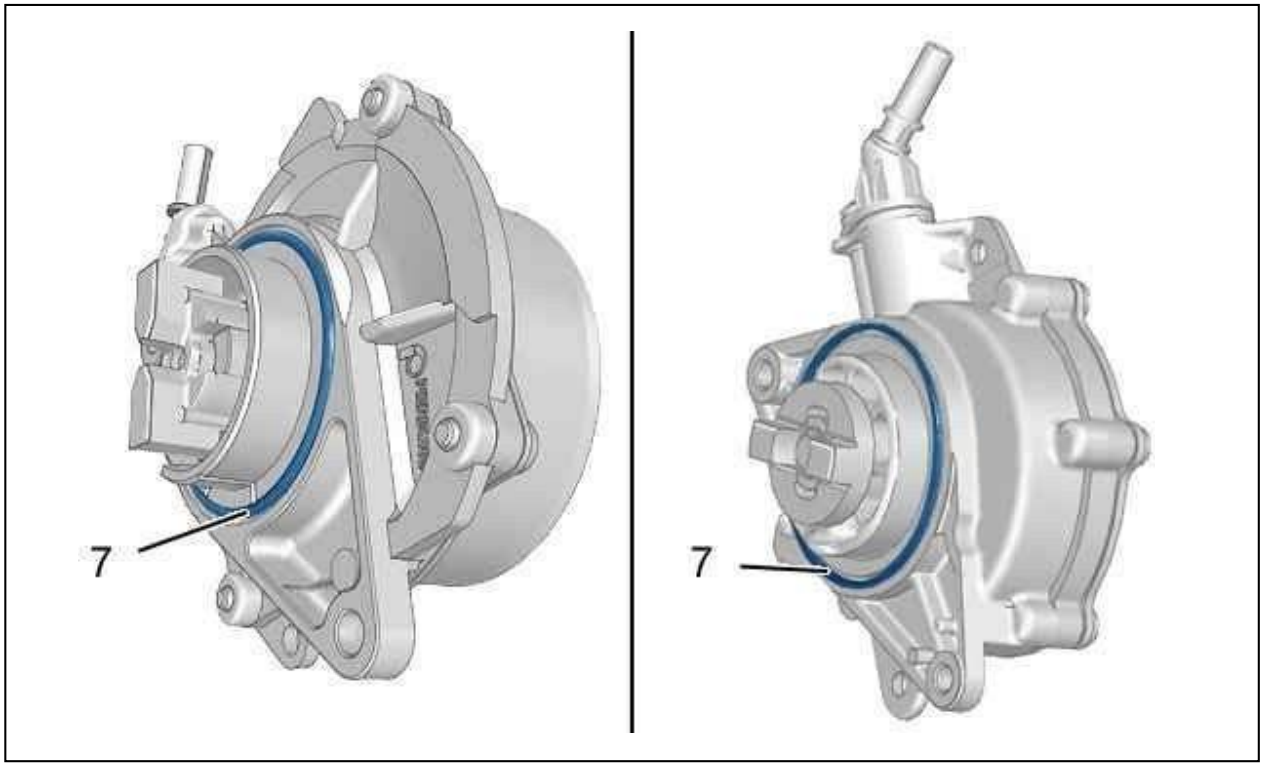


Figura: B3FG26VD

PRECAUCIÓN: En cada extracción: Reemplace sistemáticamente el sello (7).

Limpiar las superficies manchadas por el aceite.

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado.

Montaje (según montaje):

- La bomba de vacío (3)
- El (4) perno
- El (2) perno
- El gancho de la honda (5)
- El (6) perno
- Los arneses conectados a la bomba de vacío (si es necesario)

Conecte la unión (en "a").
Montar el conducto de aire
(1).

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SENSOR RUEDA TRASERA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Apague el encendido.
Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente.

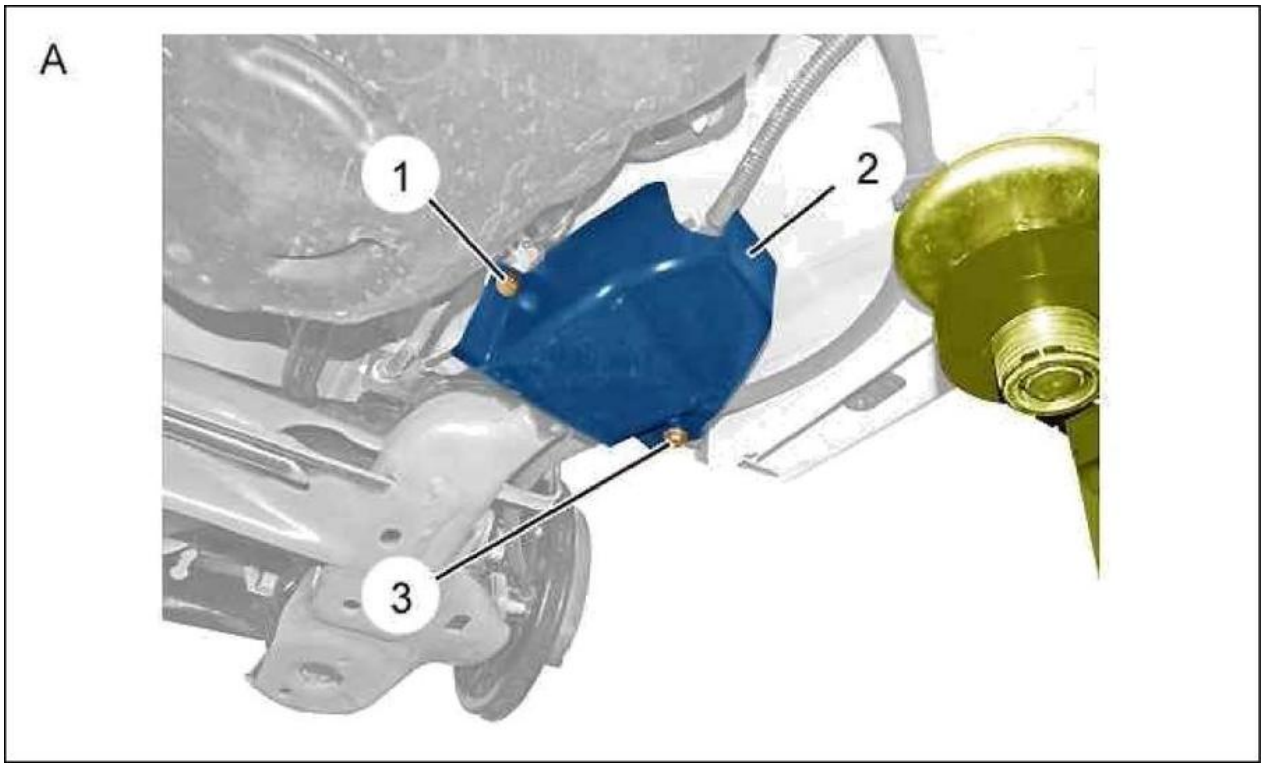


Figura: B3FG29ZD

Asamblea
"A".
Eliminar :

- La clavija (1)
- El (3) perno
- El protector (2)

Figura: B3FG2A0D

Montaje "B".
Eliminar :

- La clavija (1)
- El (3) perno

Apartar el protector (2) para acceder al conector del sensor de la rueda trasera.

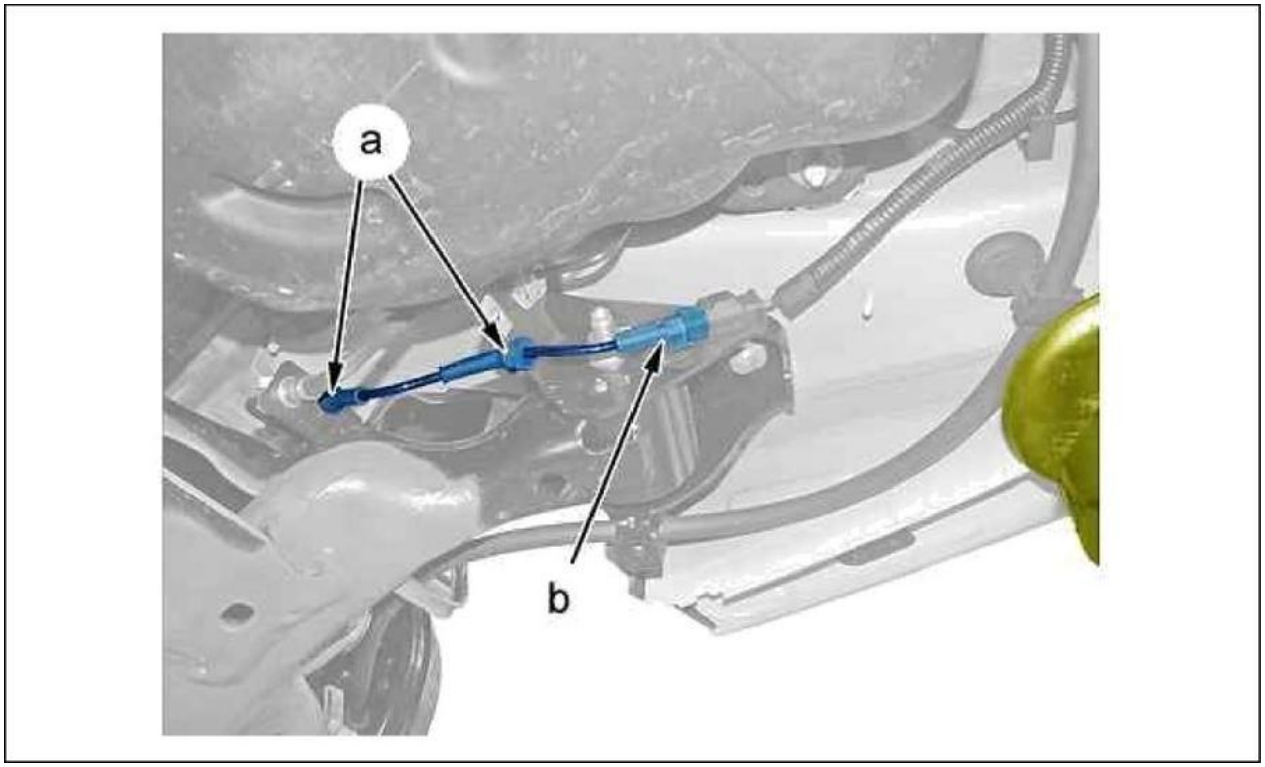


Figura: B3FG0HDD

Desconecte y suelte el conector (en "b"). Soltar el mazo de cables del sensor de la rueda trasera (en "a").

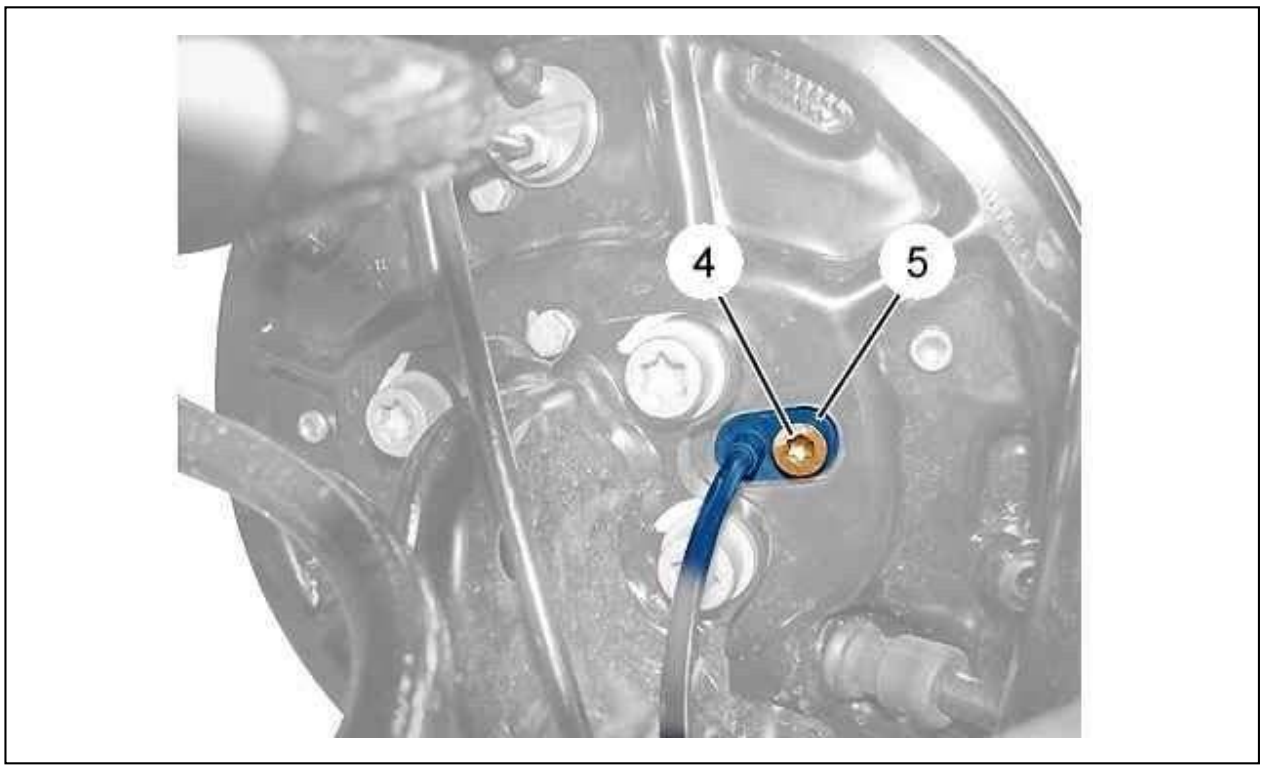


Figura: B3FG0HED

Eliminar

- El (4) perno
- El sensor de la rueda trasera (5)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Evite impactos en la cabeza del posterior sensor de rueda.

Compruebe que el sensor de la rueda trasera (5) esté limpio. Montaje:

- El sensor de la rueda trasera (5)
- El (4) perno

NB: manténgase en la ruta de la rueda trasera sensor aprovechar (5).

Sujete el arnés del sensor de la rueda trasera (en "a"). Conecte el conector (en "b").
Montaje:

- El protector (2)
- El (3) perno
- La clavija (1)
- El vehículo a sus ruedas

Lea los códigos de falla y bórrelos (si es necesario); Usando una herramienta de diagnóstico.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SENSOR VELOCIDAD RUEDA DELANTERA

ESENCIAL:

1. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Eliminar :

- La rueda delantera
- El protector contra salpicaduras frontal

Figura: B3FG0I3D

Desconecte el conector (en "a").
Suelte el arnés eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "b").

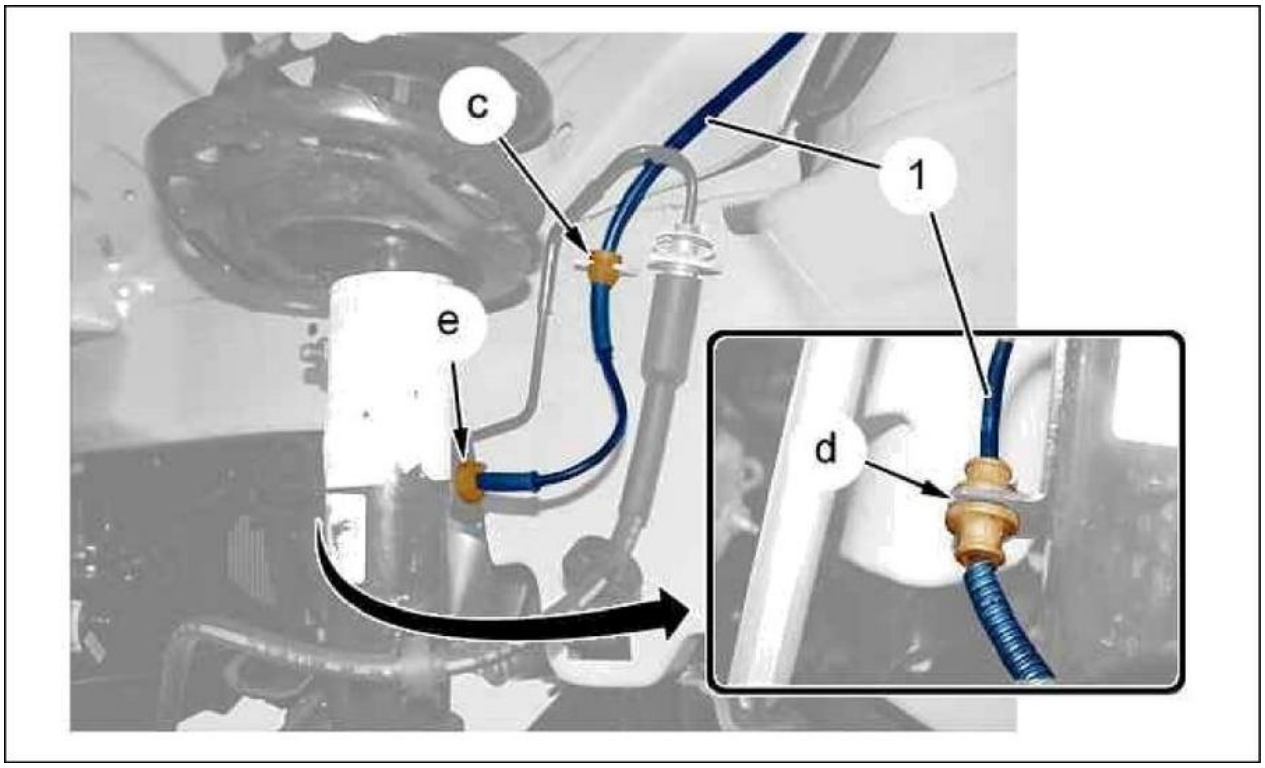


Figura: B3FG0I4D

Suelte el mazo de cables eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "c", "d", "e").

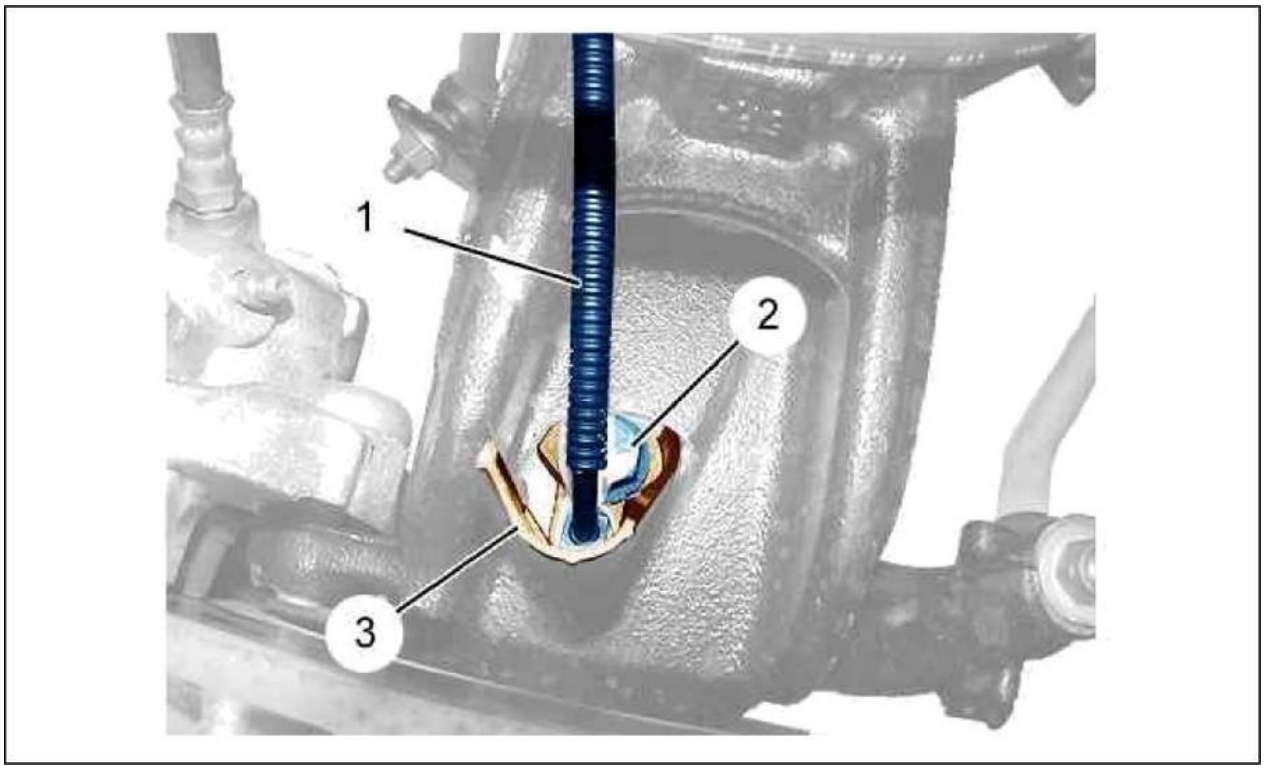


Figura: B3FG0I5D

Eliminar :

- El (2) perno
- El protector (3)
- El sensor de velocidad de la rueda delantera (1)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: Evite golpes en el sensor de velocidad de la rueda delantera. (1).

Compruebe que el sensor de velocidad de la rueda
delantera (1) esté limpio. Montaje:

- El sensor de velocidad de la rueda delantera (1)
- El protector (3)
- El (2) perno

NB: tomar cuidado para enrutar el arnés eléctrico de la rueda delantera sensor de velocidad (1) correctamente.

Asegure el arnés eléctrico del sensor de velocidad de la rueda delantera (1) (en "d",
"e", "c", "b"). Conecte el conector (en "a").
Montaje:

- El protector contra salpicaduras frontal
- La rueda delantera

Devuelva el vehículo a sus ruedas.
Lea los códigos de falla y bórrelos (si es necesario); Usando una herramienta de diagnóstico.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: DISCO DE FRENO DELANTERO

ESENCIAL:

ESENCIAL: Reemplace siempre las pastillas de freno si reemplaza discos.

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Denominación	Cantidad (para un lado)
Tornillo (soporte de la pinza del freno delantero)	2
Perno (freno delantero calibre)	2
Perno (freno delantero discos)	2

2. Estampación

1 Alicates (Tipo FACOM D.60A).

3. Eliminando

PRECAUCIÓN: Si el depósito de líquido de frenos está al nivel máximo, eliminar su filtro y vaciar parcialmente el depósito con ayuda de una jeringa limpia para evitar que se desborde.

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Retire las ruedas delanteras.

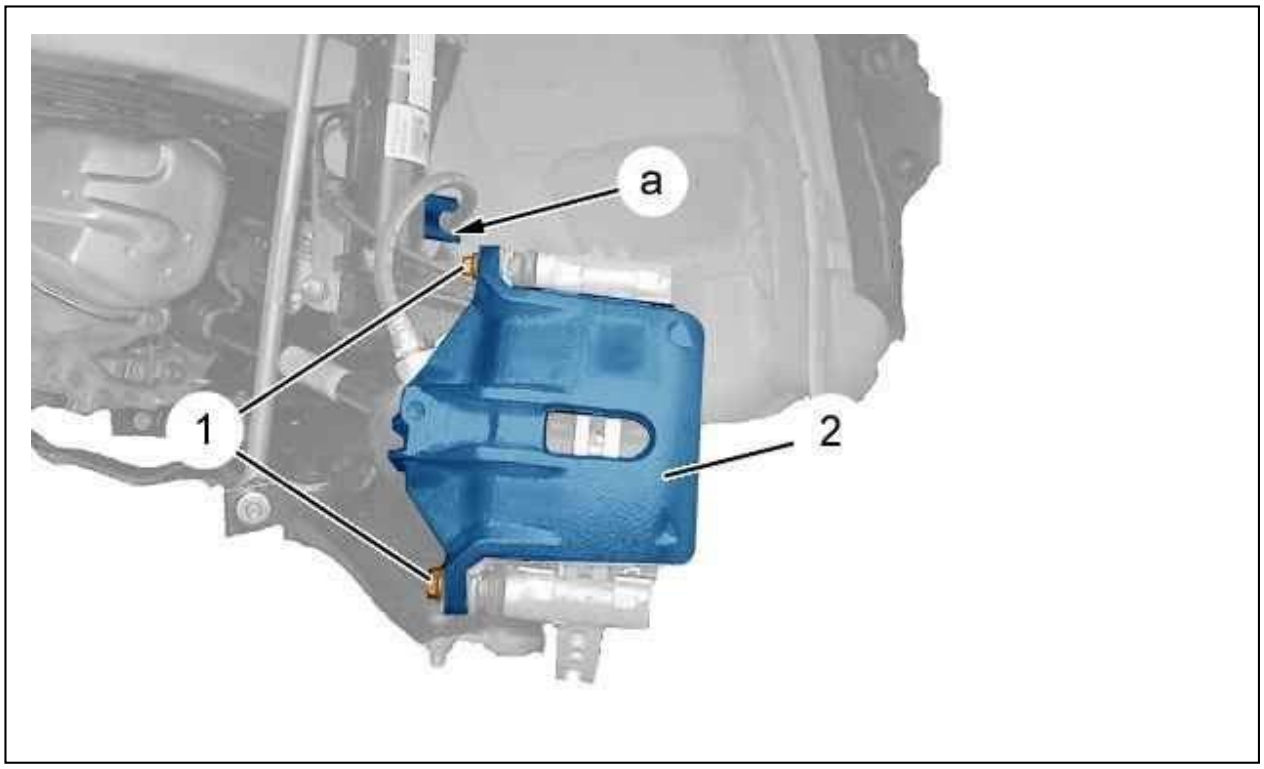


Figura: B3FG0HLD

Soltar el latiguillo de freno (en "a").

Quite los tornillos (1).

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer freno manguera.

NB: El freno La pinza no debe quedar suspendida por el freno manguera.

Apartar la pinza de freno (2) y fijarla a la carrocería.
Forzar el pistón hacia atrás mediante la herramienta [FACOM D.60A] (Colocar un espaciador entre la herramienta [FACOM D.60A] y la pastilla de freno para empujar el pistón hacia su alojamiento).

NB: Compruebe el nivel del líquido de frenos.

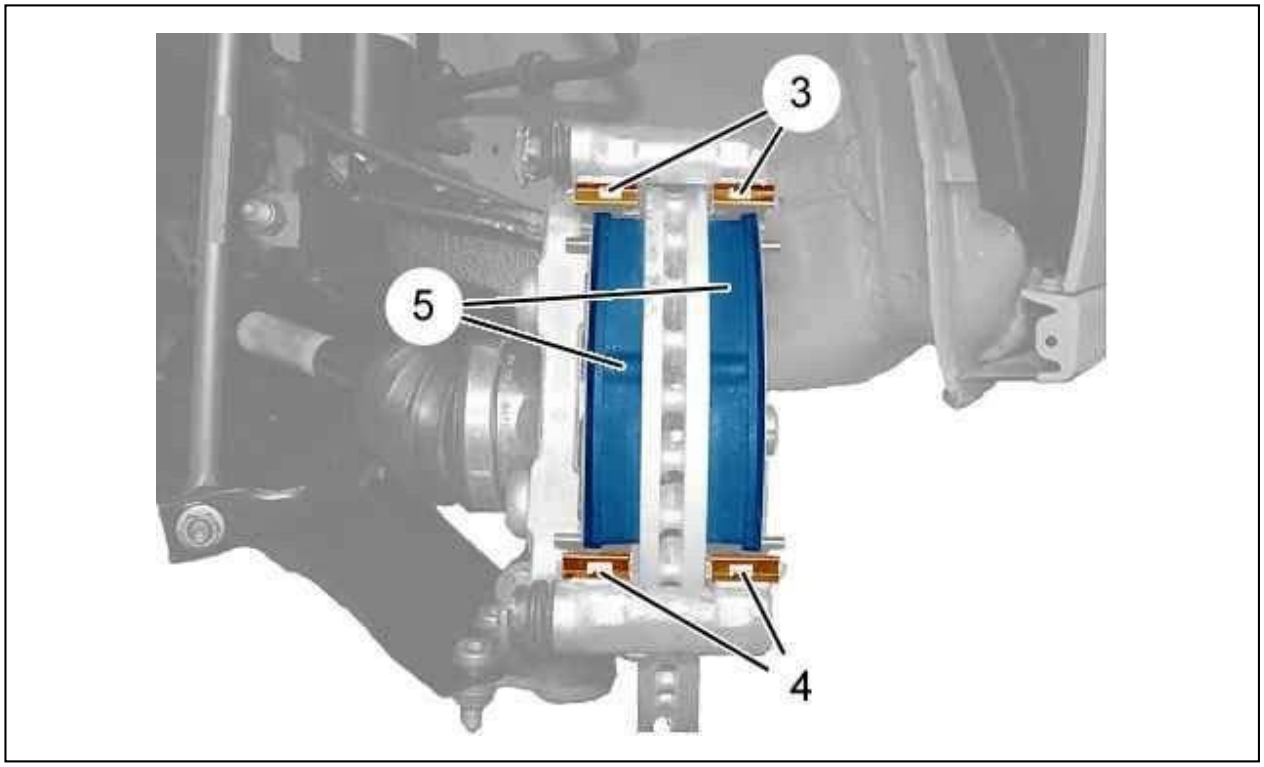


Figura: B3FG0HMD

Eliminar

- Las pastillas de freno (5)
- Los pads de insonorización (3), (4)

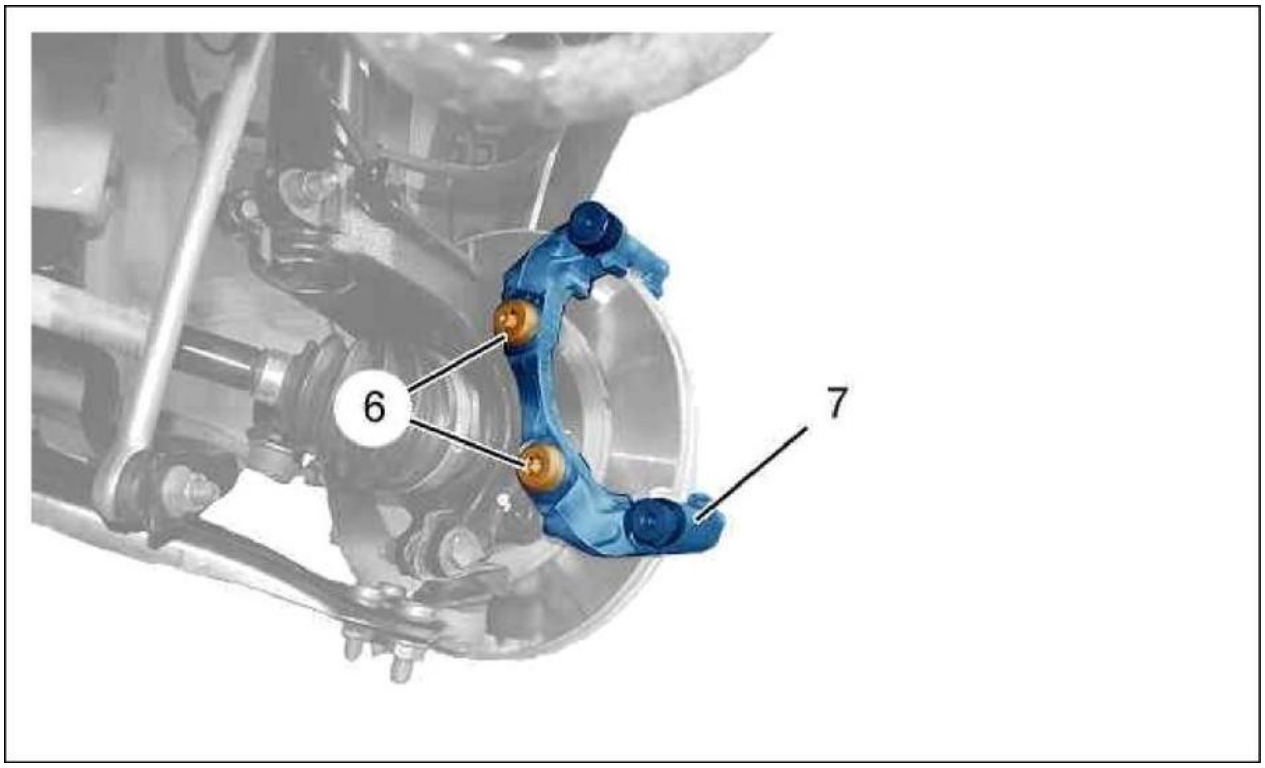


Figura: B3FG0HND

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- El soporte de la pinza (7)

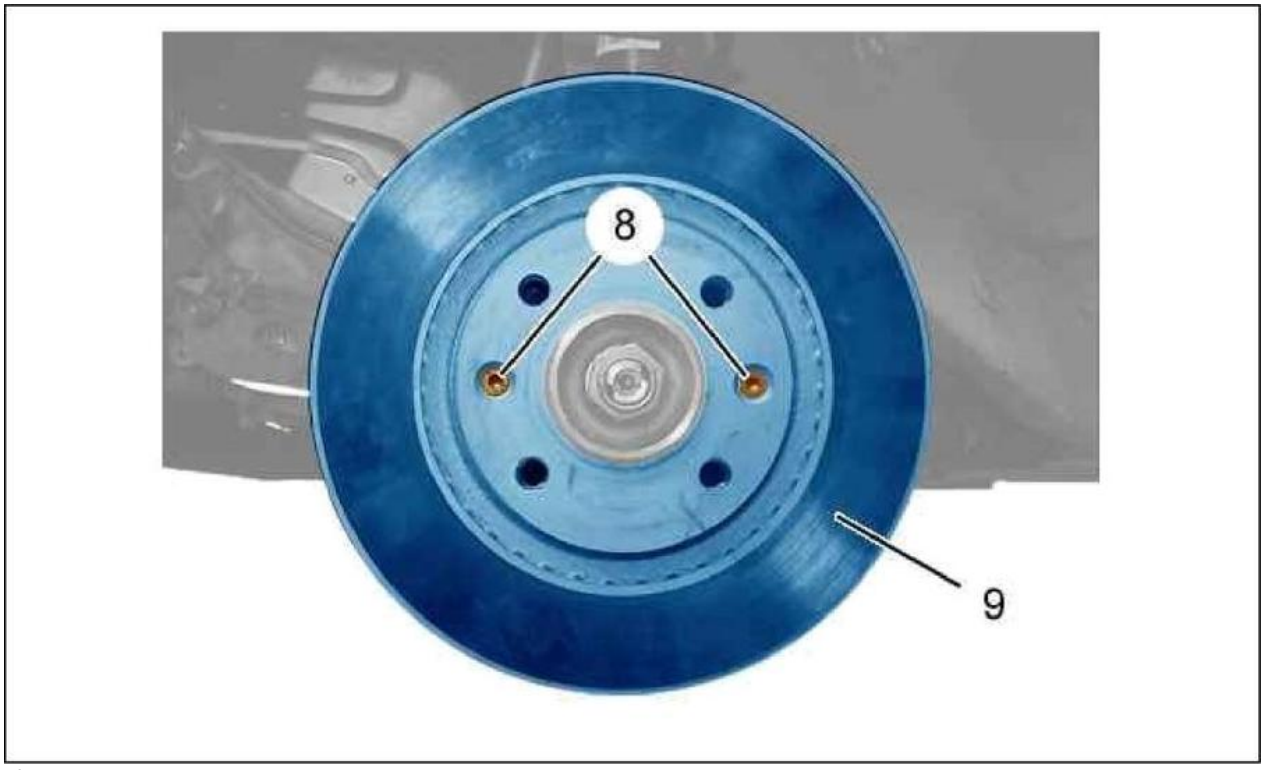


Figura: B3FG2EHD

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El disco de freno (9)

4. Limpieza

ESENCIAL: No utilice comprimidos aire para limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de freno y la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

5. Cheque

Verifique visualmente:

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en el freno almohadillas.

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

NB: Limpiar la superficie de contacto del cubo / disco del freno delantero ; En cada mudanza.

Montaje:

- El disco de freno (9)
- Los tornillos (8) (nuevo)

NB: Limpiar siempre las roscas de los tornillos (6) en los soportes del buje mediante un grifo, a lo largo de todo el grifo.

Montaje:

- El soporte de la pinza (7)
- Los tornillos (6)
- Los pads de insonorización (3), (4)
- Las pastillas de freno (5)
- La pinza de freno (2)
- Los tornillos (1)

Asegure la manguera de freno
(en "a"). Montaje:

- Las ruedas delanteras
- El vehículo a sus ruedas

ESENCIAL: Aplique los frenos, con el motor corriendo, varios veces antes de conducción el vehículo.

Verifique el funcionamiento de los frenos.
Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PINZA FRENO DELANTERO

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Designación	Cantidad (para uno lado)
Perno (freno delantero calibre)	2
Perno (soporte de la pinza del freno delantero)	2

2. Estampación

Equipo:

- 1 tenaza tipo FACOM D.60A
- Una presión de pedal

3. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas.
Coloque la presión del pedal en el pedal de freno para evitar cualquier flujo de líquido de frenos cuando las mangueras de freno están desacopladas. Eliminar

- Las ruedas delanteras
- La manguera de freno

Tape la unión y la pinza de freno; Utilizar tapones de limpieza.

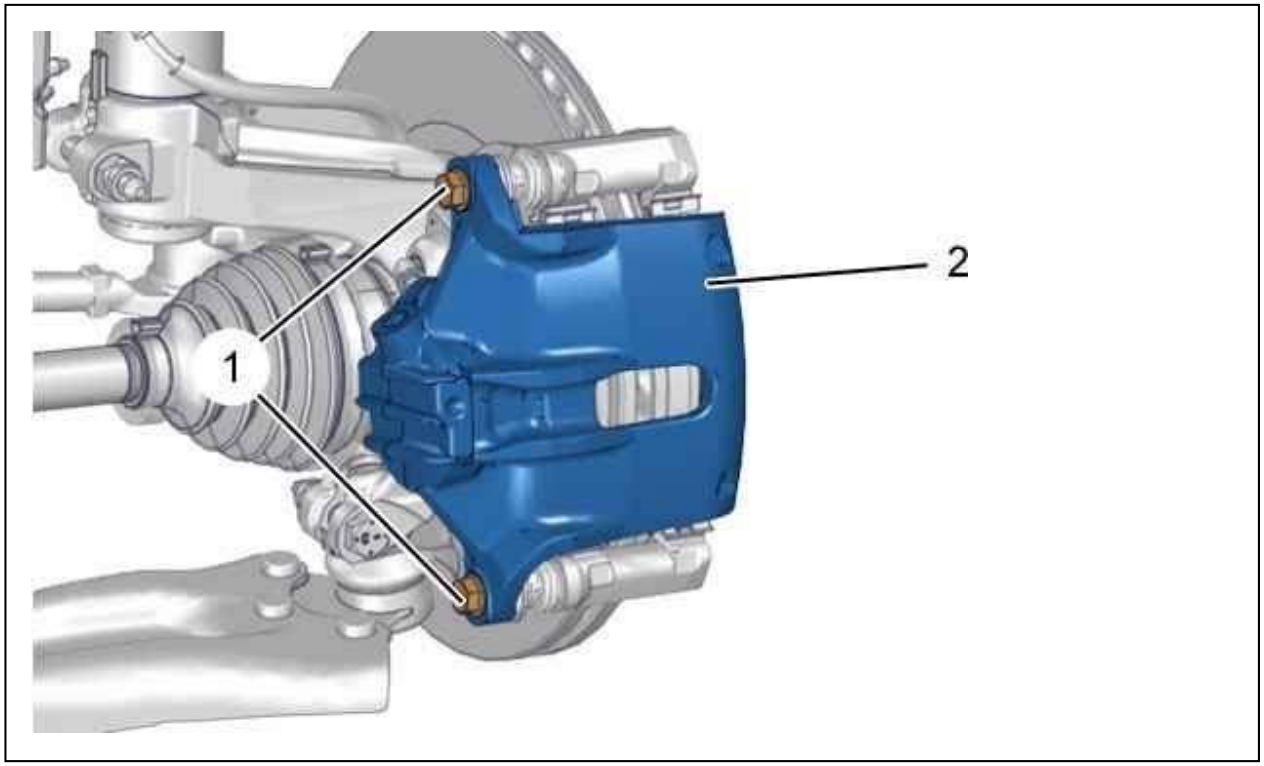


Figura: B3FG2GCD

Eliminar

- Los tornillos (1)
- La pinza de freno (2)

Empuje los pistones hacia atrás; Usando alicates (Tipo FACOM D.60A) (Inserte una cuña entre la herramienta y la almohadilla para empujar los pistones hacia abajo en sus alojamientos).

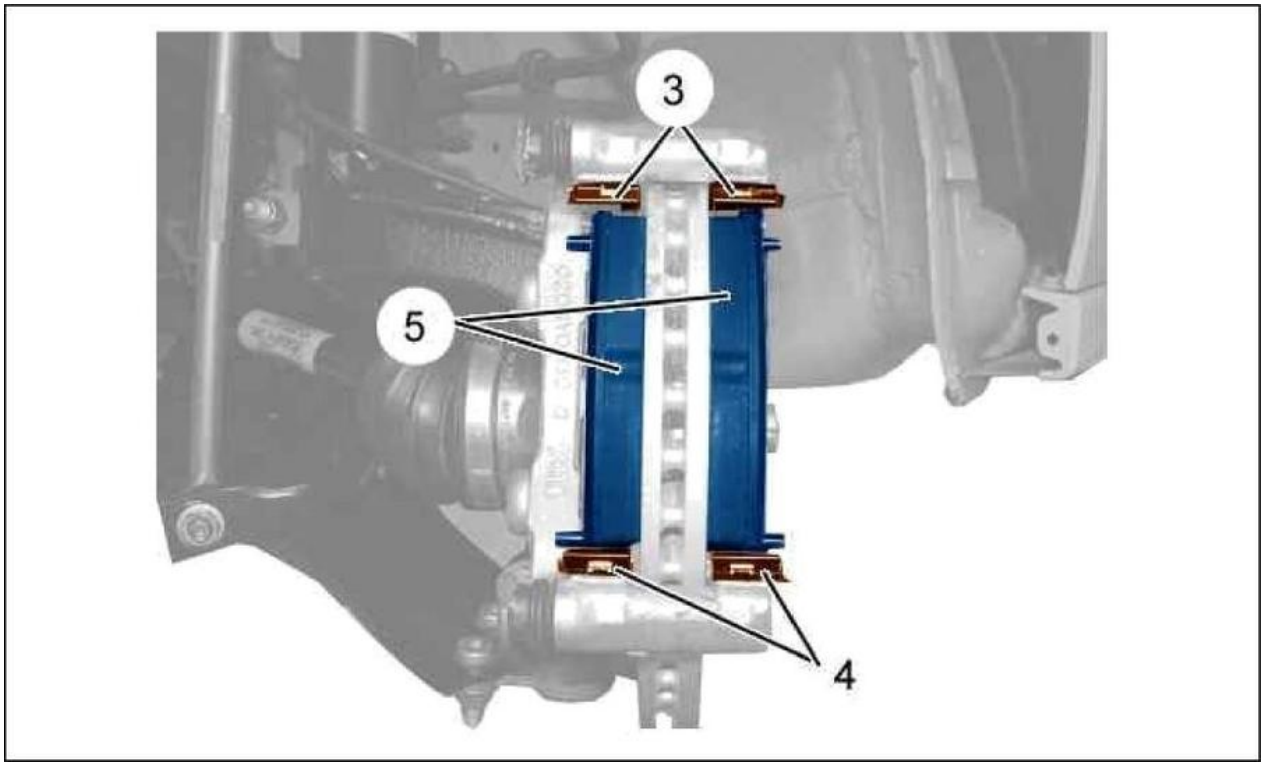


Figura: B3FG0I8D

Eliminar

- Las pastillas de freno (5)
- Las calzas de soporte (3), (4) de las pastillas de freno (5)

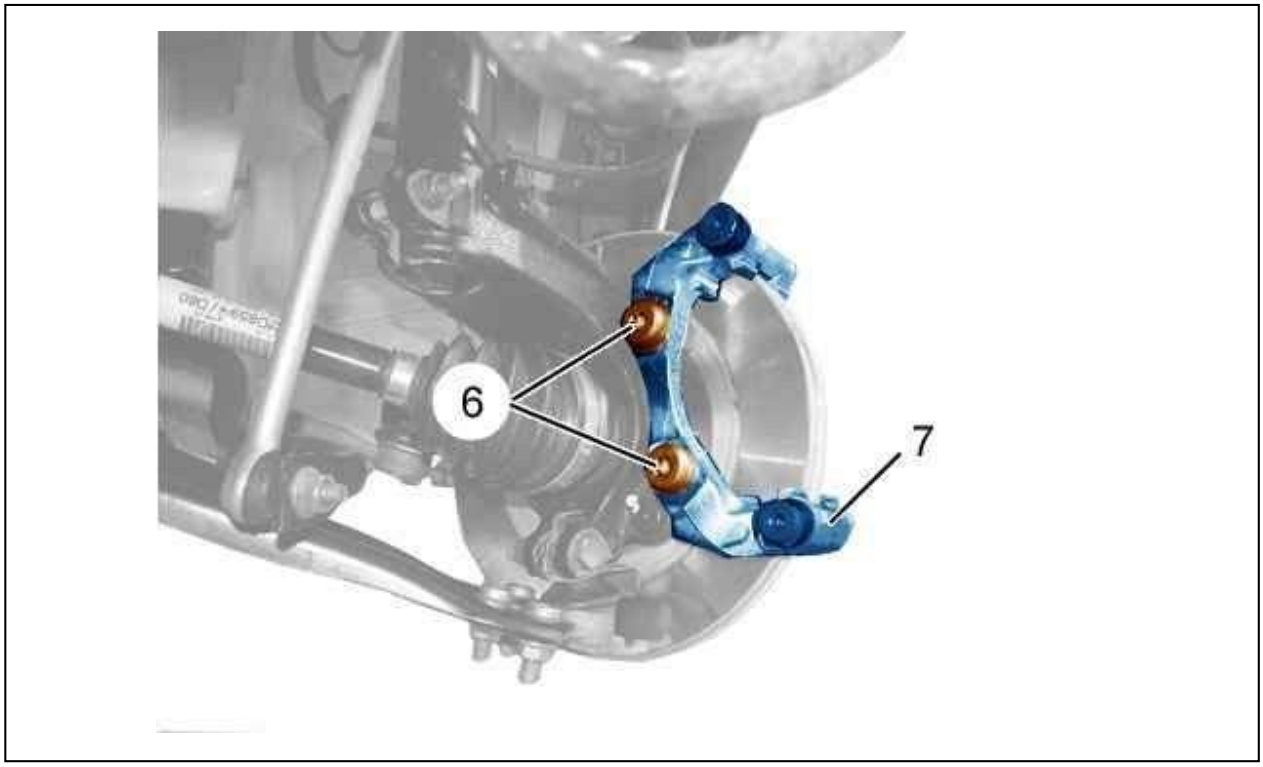


Figura: B3FG0I9D

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- El soporte de la pinza (7)

4. Limpieza

NB: no utilizar comprimido aire a limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de freno y la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

5. Cheque

Verifique visualmente:

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: Sin rastro de grasa, aceite o lubricante pueden ser tolerado en la freno almohadillas.

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: Siempre limpiar los tappings de los tornillos (6) en el centro portadores utilizando un toque, en toda la longitud de el tapping.

Montaje:

- El soporte de la pinza (7)
- Los tornillos nuevos prerrevestidos (6)
- Las calzas de soporte (3), (4) de las pastillas de freno (5)

Montaje:

- Las pastillas de freno (5)
- La pinza de freno (2)
- Los tornillos nuevos prerrevestidos (1)
- La manguera de freno

Montaje:

- Las ruedas delanteras
- El vehículo a sus ruedas

ESENCIAL: Aplique los frenos, con el motor corriendo, varios veces antes de conducción el vehículo.

Verifique el funcionamiento de los frenos.
Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SERVO FRENO

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Descripción	Cantidad
Tuerca (fijación del servofreno)	4

2. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[0818-Z] Figura: E5AB1OFT	[0818-Z]	Herramienta para soltar la unión entre la rótula del soporte del pedal - Servo freno

3. Eliminando

Eliminar :

- La insonorización LH (debajo del tablero)
- El borde izquierdo (en el volante)

(Específico de la caja de cambios manual).

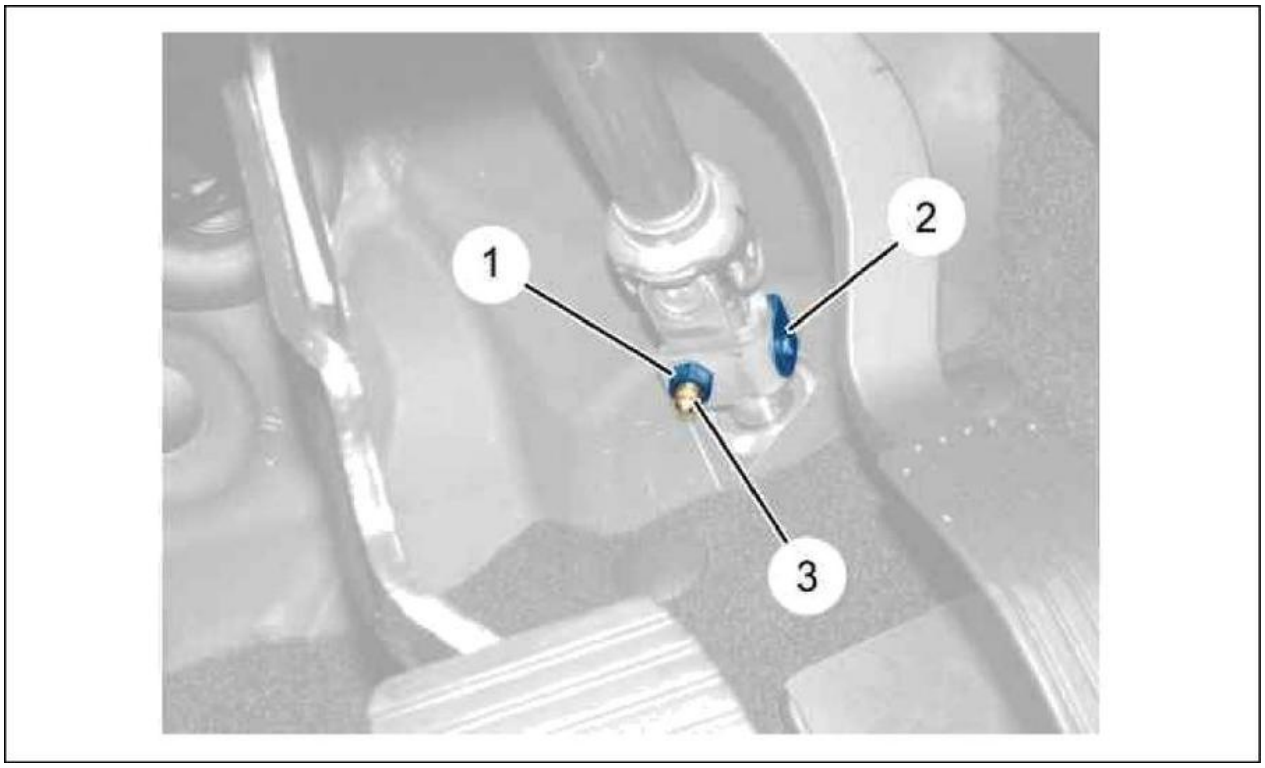


Figura: B3FG2MND

Eliminar :

- La nuez (1)
- El (3) perno (apartar el clip (2)

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.

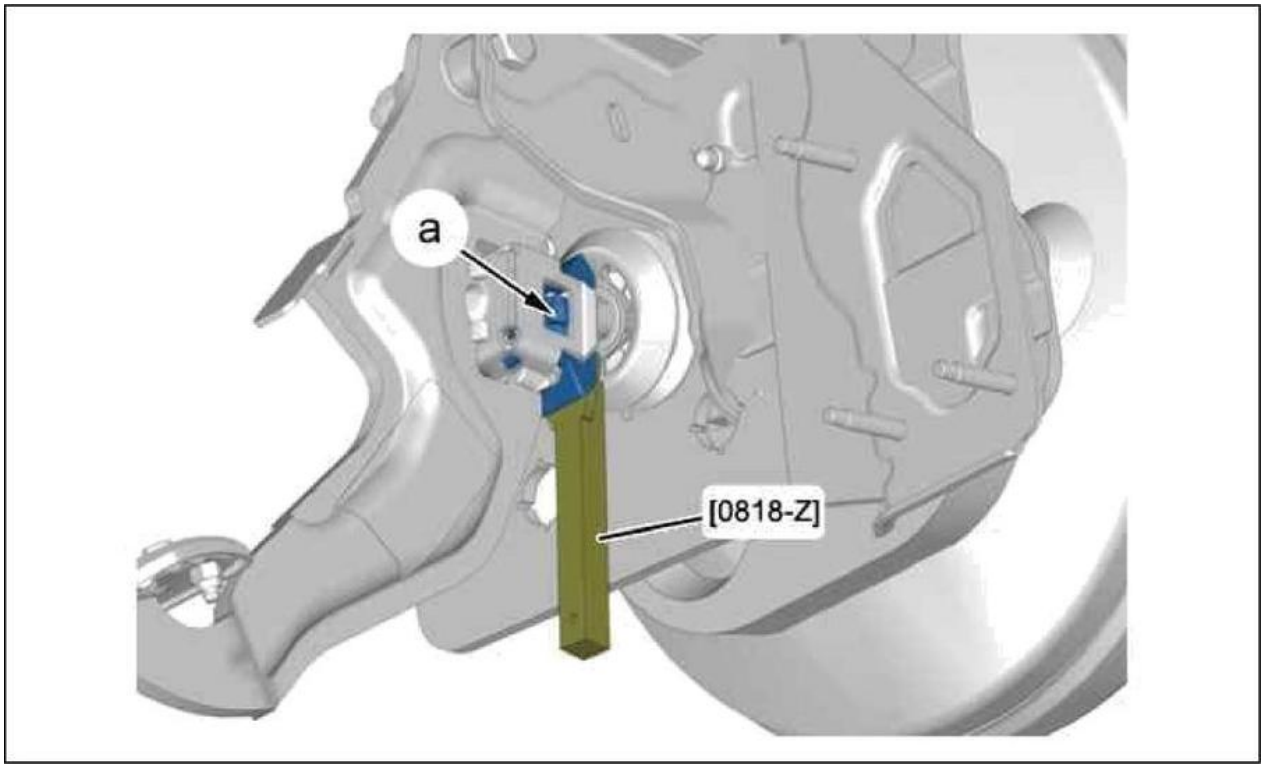


Figura: B3FG2APD

Mueva las pestañas a un lado (en "a"); Utilizando la herramienta [0818-Z].

Tire suavemente del pedal del freno y desacople la varilla del servofreno del pedal del freno; Utilizando la herramienta [0818-Z].

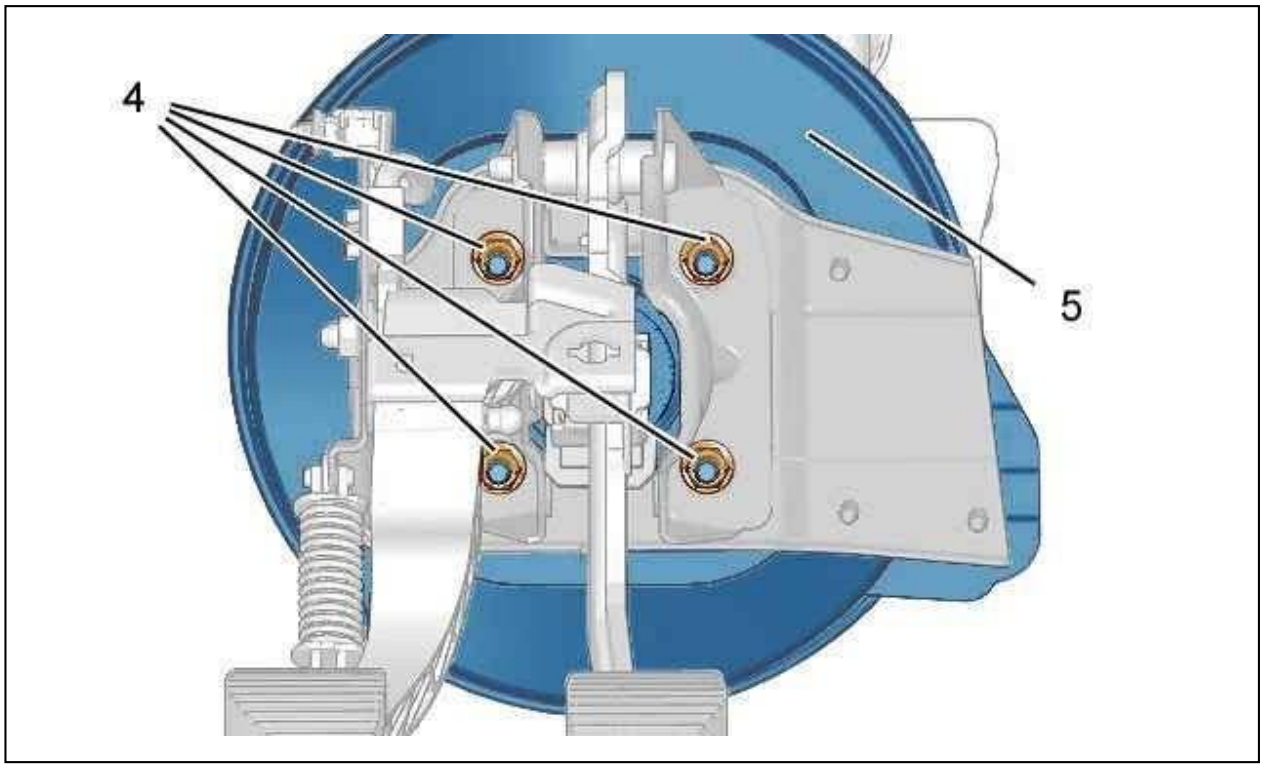


Figura: B3FG2MOD

Retire las tuercas (4).

NB: un sello adhesivo sujeta el servofreno (5) en el mamparo.

Retire el servofreno (5).
Limpiar las caras de contacto del sello adhesivo en el mamparo.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

NB: en cada reacondicionamiento, tenga cuidado de no dañar el fuelle de protección del servofreno (5) ; Sistemáticamentereemplazar Las nueces (4).

Montaje:

- El servofreno (5)
- Las nueces (4) (nuevo)

NB: cuidado con la alineación (empujar varilla, pedal de freno) cuando reacondicionamiento.

Acople la varilla del servofreno (5) al pedal del freno, presionando el pedal del freno. Acople la columna de dirección al mecanismo de dirección.
Montaje:

- El (3) perno (Cierre el clip (2)
- La nuez (1)

(Específico para la caja de cambios manual).

Montaje:

- El borde izquierdo (en el volante)
- La insonorización LH (debajo del tablero)

(Caja de cambios manual).

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: INTERRUPTOR LUZ DE PARO

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Según el vehículo, puede haber dos tipos de freno cambiar montaje: ya sea un freno cambiar montaje con manual ajustamiento, o un interruptor de freno montaje con ajuste automático.

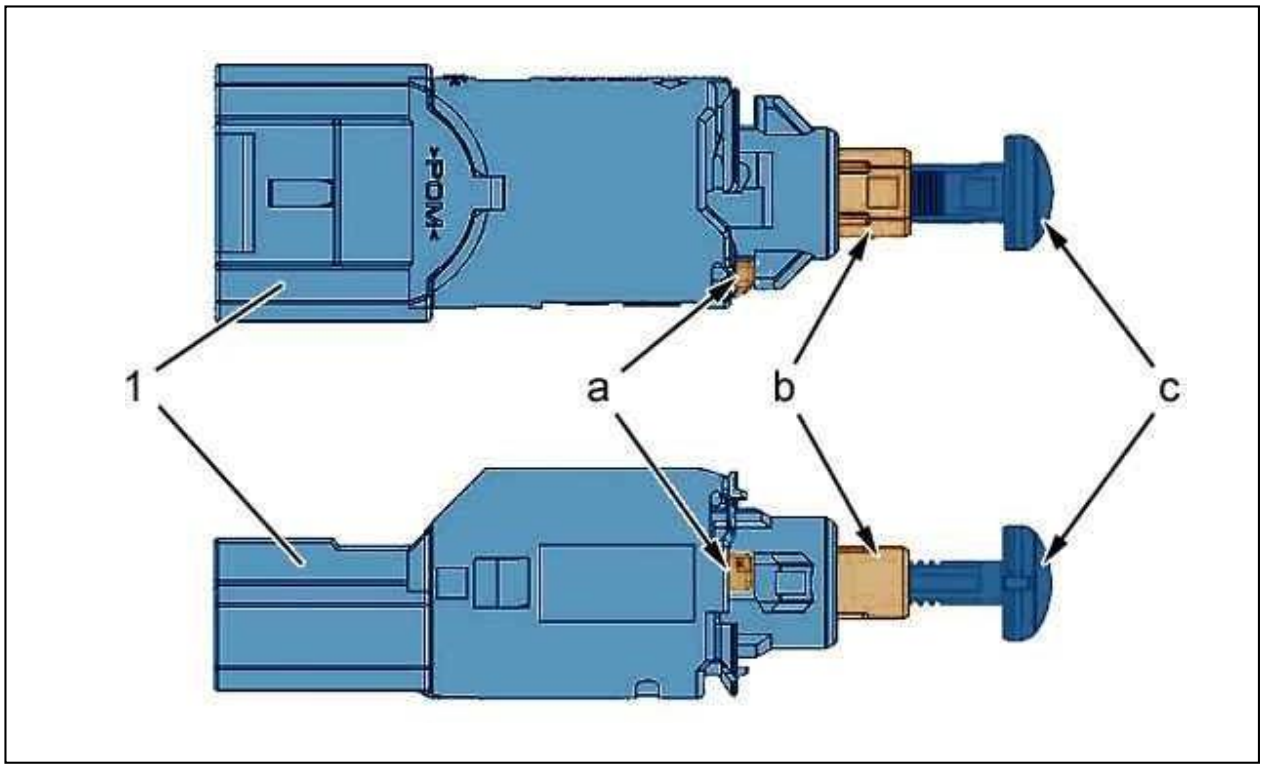


Figura: B3FG247D

(1) Interruptor de luz de freno. "a" Llave de bloqueo.
"b" Soporte de varilla de empuje. "c" Almohadilla de empuje.

1. Interruptor de luz de parada (con ajuste manual)

1.1. Eliminando

Desconectar el conector del interruptor de la luz de freno (1).
Gire el interruptor de la luz de freno (1) un cuarto de vuelta hacia la izquierda para desbloquearlo. Saque el interruptor de la luz de freno (1).

1.2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el pedal del freno esté en la posición de reposo y que permanezca así durante toda la operación.

Asegúrese de que el pestillo de bloqueo "a" del soporte de la varilla de empuje "b" esté dentro de la extensión de la orejeta de centrado del interruptor de la luz de freno (1). Si es así, el recorrido del soporte del émbolo "b" dentro del interruptor de la luz de freno (1) es limitado.
Coloque el interruptor de la luz de freno (1) en su soporte, con la pastilla de empuje "c" contra el pedal del freno.
Presione firmemente el interruptor de la luz de freno (1) en la línea central para colocar el pistón "c" en el soporte del émbolo "b" hasta que la base del interruptor de la luz de freno (1) esté en contacto con su soporte.

Gire el interruptor de la luz de freno (1) un buen cuarto de vuelta hacia la derecha para bloquearlo. Vuelva a conectar el conector del interruptor de la luz de freno (1).
Encienda el encendido.
Compruebe que se enciendan las luces de freno.

1.3. Compruebe el ajuste: Interruptor de la luz de parada (pedal de freno en reposo)

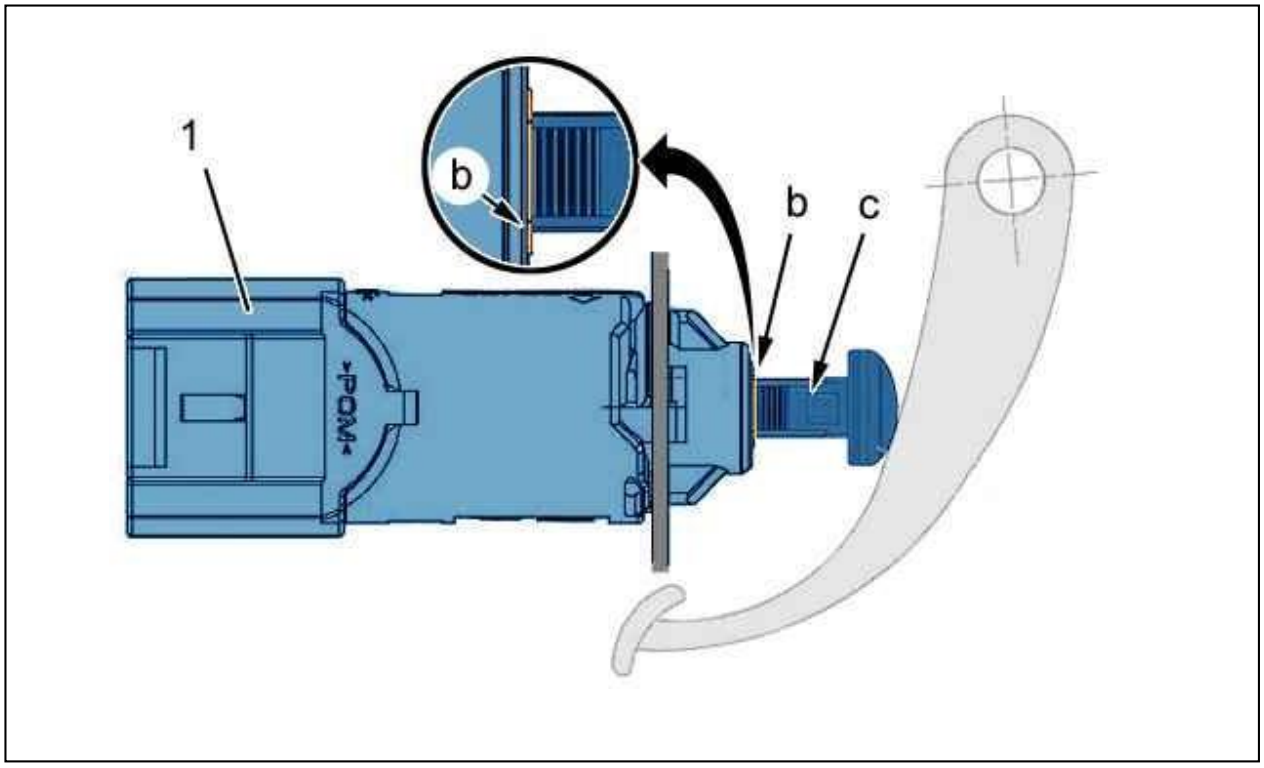


Figura: B3FG248D

Compruebe la posición del soporte del émbolo "b" en el interruptor de la luz de freno (1).
El soporte del émbolo "b" debe estar alineado con el cuerpo del interruptor de la luz de freno (1) y el émbolo "c" debe estar en contacto con el pedal del freno.

NB: El interruptor de la luz de freno (1) no debe ser utilizado como un parada para el pedal del freno.

1.4. Compruebe el ajuste: Interruptor de la luz de parada (pedal de freno pisado)

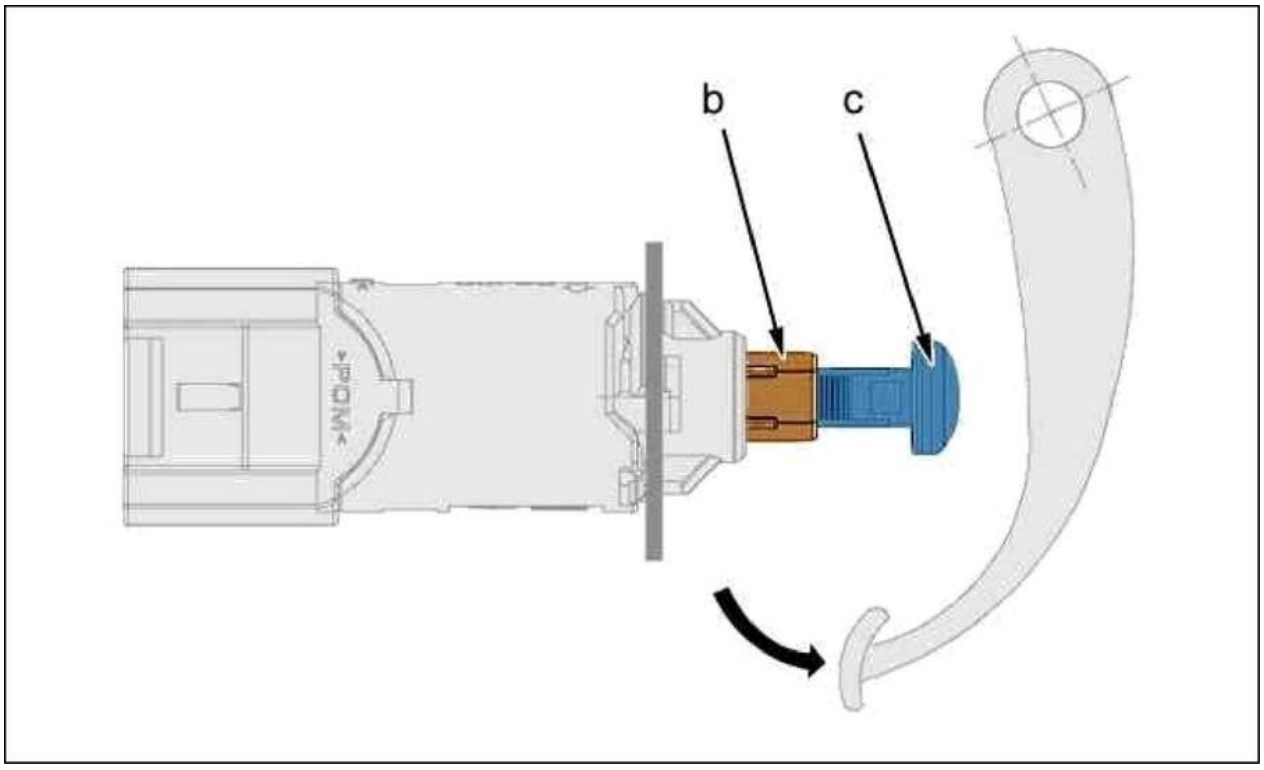


Figura: B3FG249D

El soporte de la varilla de empuje "b" está libre y la varilla de empuje "c" ya no está en contacto con el pedal del freno.

2. Interruptor de luz de parada (con ajuste automático)

2.1. Eliminando

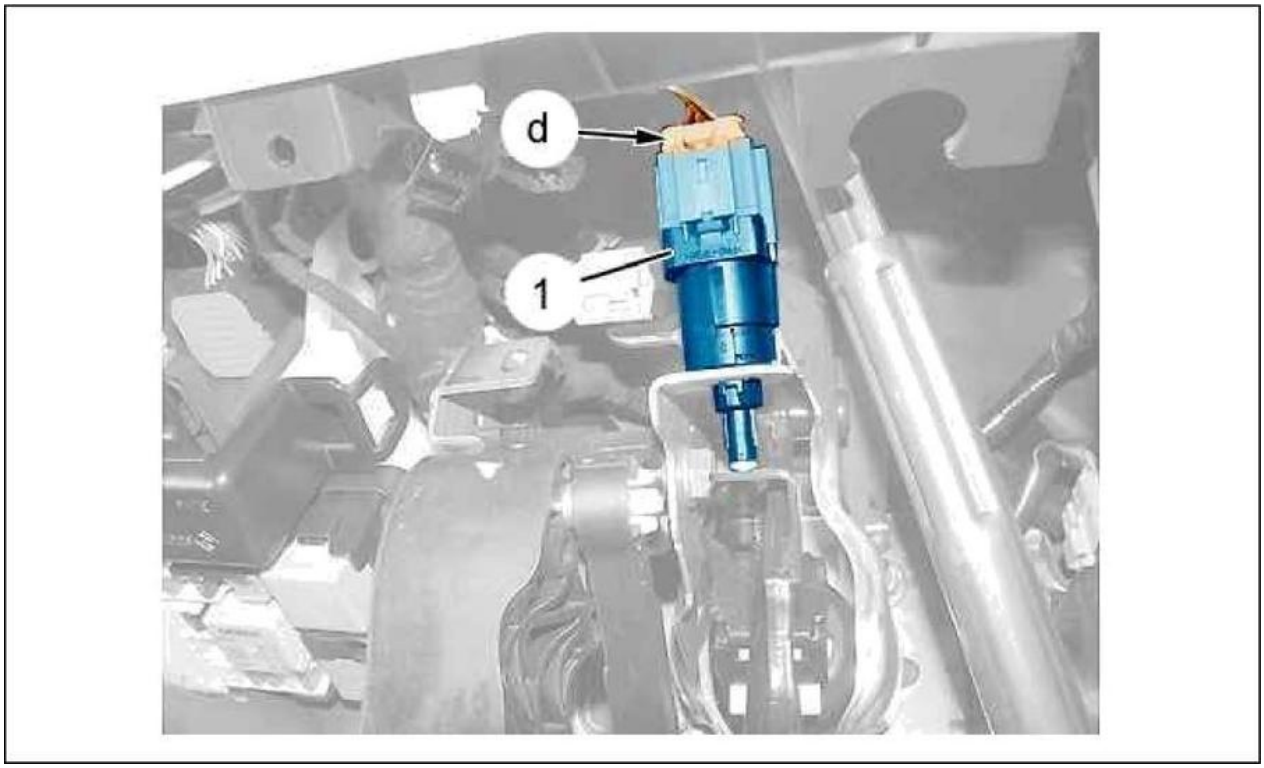


Figura: B3FG24AD

Desconectar el conector del interruptor de la luz de freno (1) (en "d").

Gire el interruptor de la luz de freno (1) un cuarto de vuelta en sentido antihorario para desbloquearlo. Retire el interruptor de la luz de freno (1).

2.2. Reacondicionamiento

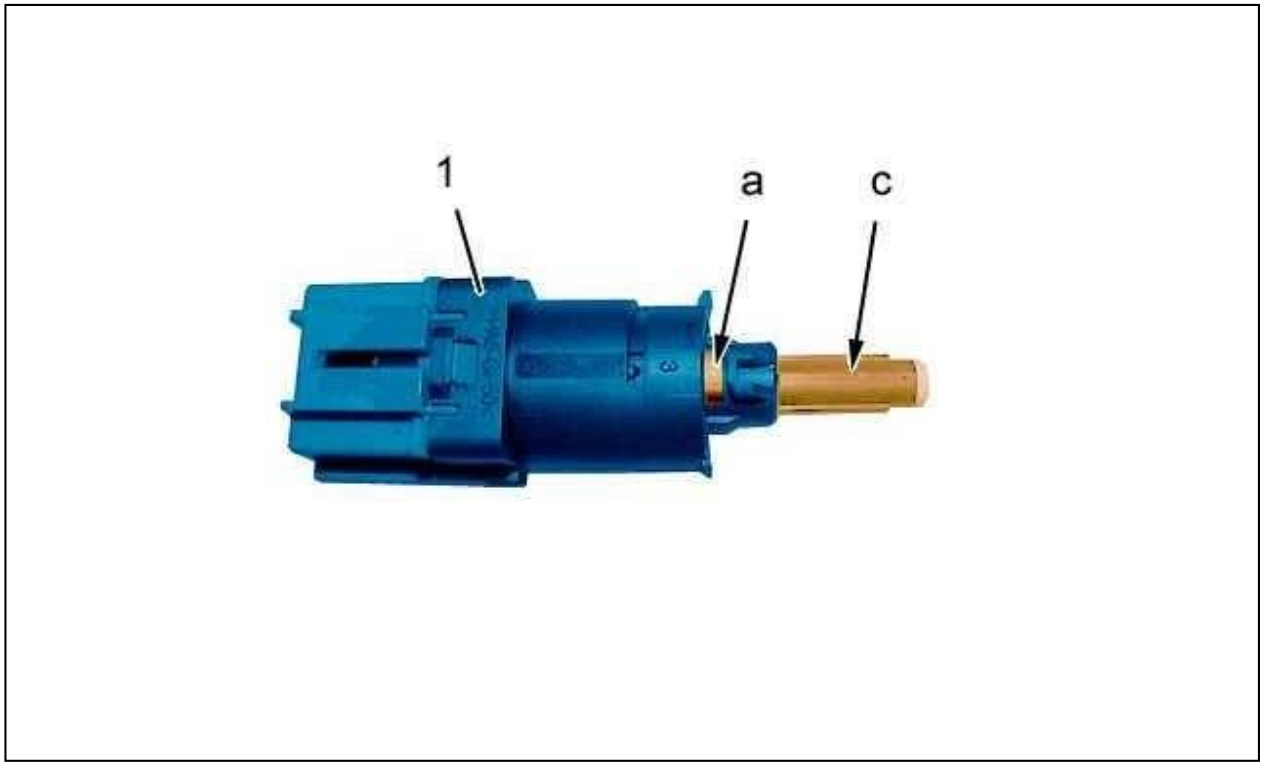


Figura: B3FG24BD

(1) Interruptor de luz de freno. "a" Llave de bloqueo.
"c" Almohadilla de empuje.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que el pedal del freno esté en la posición de reposo y que permanezca así durante toda la operación. No hacerapoyo el freno pedal mientras coloca la luz de freno cambiar (1), riesgo de incorrecto ajuste.

Compruebe que la llave de bloqueo "a" se encuentra dentro de la extensión de la orejeta de centrado del interruptor de luz de freno (1). Coloque el interruptor de la luz de freno (1) en su soporte, con la pastilla de empuje "c" contra el pedal del freno. Gire el interruptor de la luz de freno (1) un cuarto de vuelta en el sentido de las agujas del reloj hasta el tope.

NB: Ajuste del interruptor de la luz de freno (1) es automático una vez bloqueado.

Vuelva a conectar el conector (en "d"). Compruebe que se enciendan las luces de freno.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PASTILLAS DE FRENO DELANTERO

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Designación	Cantidad
Perno (pinza del freno delantero) (para un lado)	1

2. Estampación

Equipo: Alicates (Tipo FACOM D.60A).

3. Eliminando

PRECAUCIÓN: Si el depósito de líquido de frenos está al nivel máximo, eliminar su filtro y vaciar parcialmente el depósito con la ayuda de ‹ Limpiar la jeringa para evitar que se desborde.

NB: Reemplace el líquido de frenos reservorio filtrar con un filtro nuevo.

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Retire las ruedas delanteras.

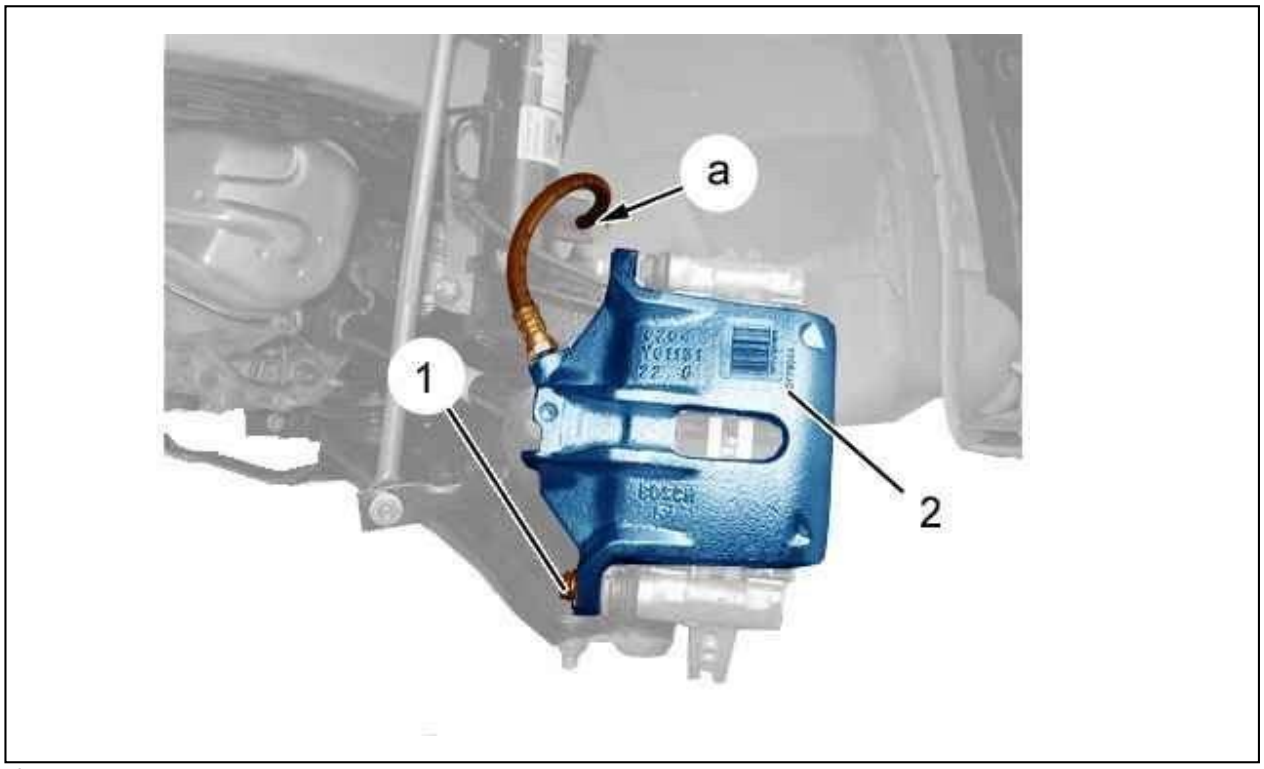


Figura: B3FG2ATD

Soltar el latiguillo de freno (en "a"). Quite el perno (1).

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno.

Incline la pinza de freno (2) (hacia arriba).

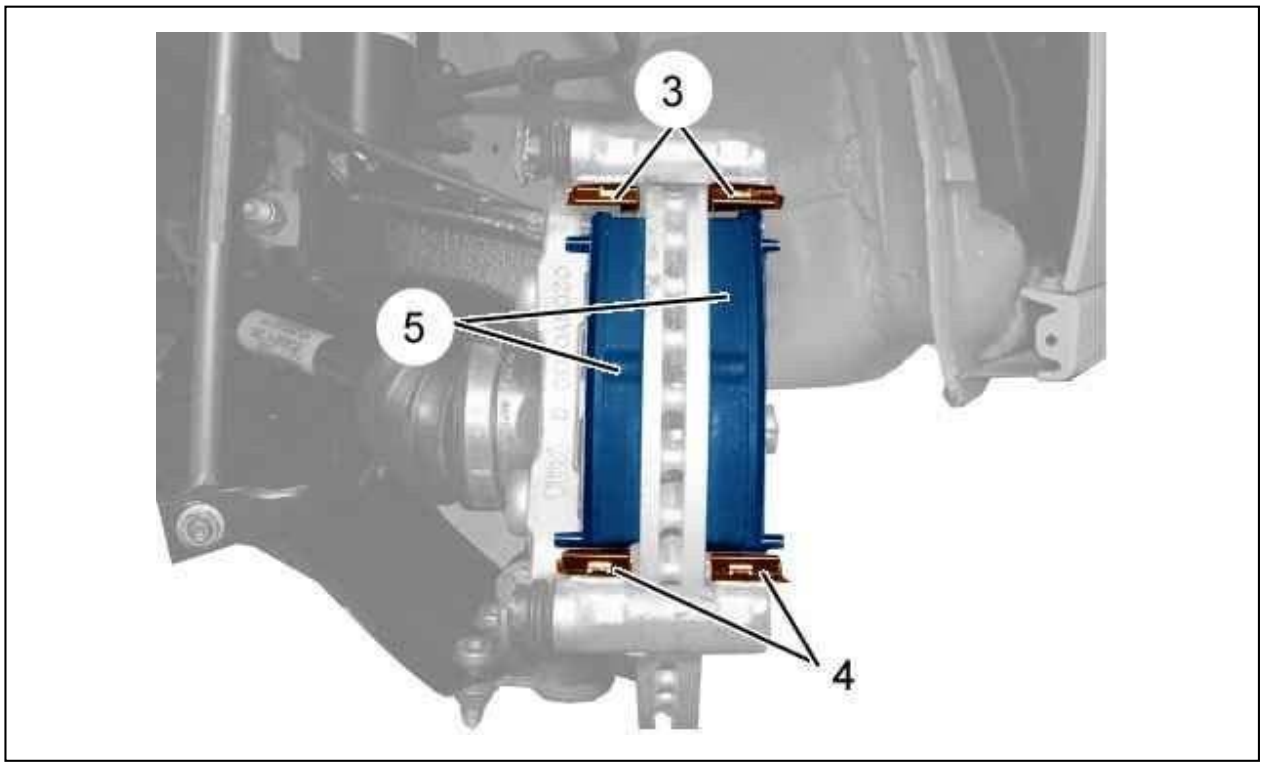


Figura: B3FG0I8D

PRECAUCIÓN: Insertar un calce entre la herramienta y la almohadilla para empujar los pistones completamente hacia atrás en sus alojamientos.

Empuje los pistones hacia atrás; Utilizando pinzas (Tipo
FACOM D.60A). Eliminar :

- Las pastillas de freno (5)
- Los pads de insonorización (3), (4)

NB: Compruebe el freno Nivel fluído.

4. Limpieza

ESENCIAL: No utilice aire comprimido a limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de freno y la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

5. Cheque

Verifique visualmente:

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en el freno almohadillas.

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Montaje:

- Los pads de insonorización (3), (4)
- Las pastillas de freno (5)
- La pinza de freno (2)
- El nuevo perno prerrevestido (1)

Asegure la manguera de freno
(en "a"). Montaje:

- Las ruedas delanteras
- El vehículo a sus ruedas

ESENCIAL: Aplique los frenos, con el motor en marcha, varios veces antes de conduciendo el vehículo.

Verifique el funcionamiento de los frenos.
Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: INTERRUPTOR DE LA PALANCA DEL FRENO DE MANO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Soltar el fuelle de la palanca de cambios de la consola central (según equipamiento). Eliminar :

- El revestimiento de la consola central
- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)

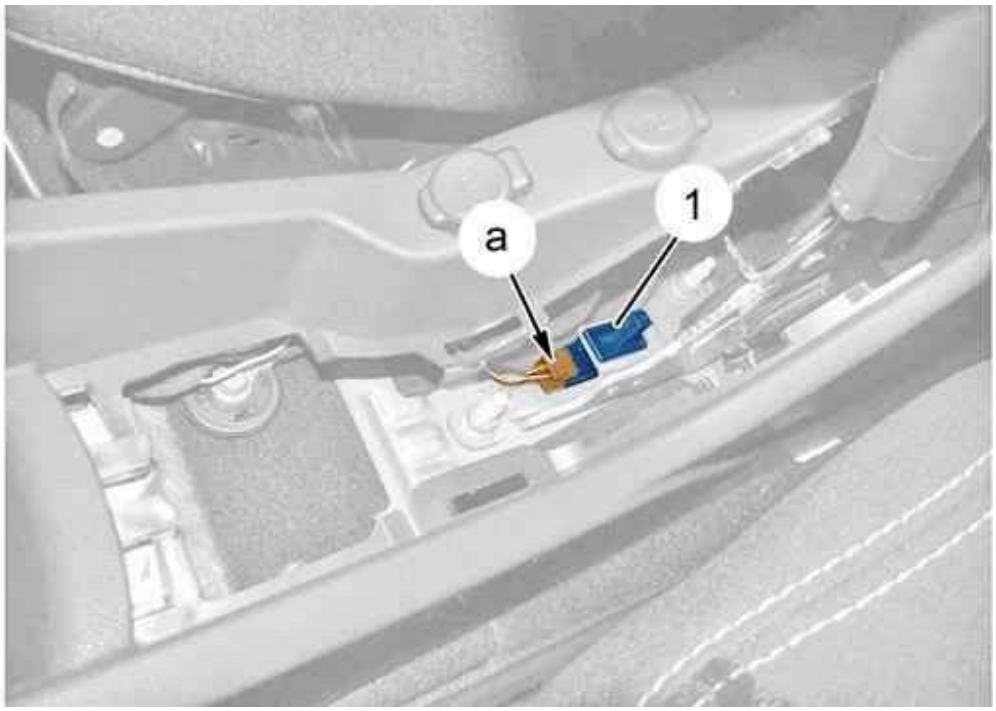


Figura: B3FG2A8D

Tire de la palanca del freno de mano. Desconecte el conector (en "a").
Retire el interruptor de la palanca del freno de mano (1).

2. Reacondicionamiento

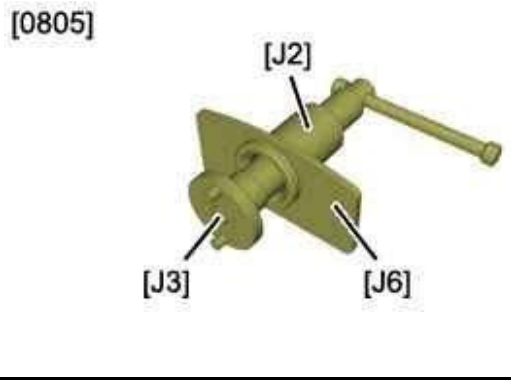
Monte el interruptor de la palanca del freno de mano (1). Conecte el conector (en "a").
Compruebe que la luz de advertencia del freno de mano se enciende desde la primera muesca del recorrido total de la palanca del freno de mano. Montaje:

- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)
- El revestimiento de la consola central
- El fuelle de la palanca de cambios en la consola central (según equipamiento)

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: BUJE DE DISCO DE FRENO TRASERO

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
 Figura: E5AB03VT	[0805-J2]	Pistón y tuerca de soporte
	[0805-J6]	Placa de empuje
	[0805-J3]	adaptador

2. Eliminando

NOTA: Si el depósito de líquido de frenos está al máximo, retire su filtro y drene parcialmente el depósito con ayuda de un jeringuilla en orden a evitar eso desbordante.

Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente. Eliminar :

- Las ruedas traseras
- Las cubiertas del travesaño trasero (según equipamiento)

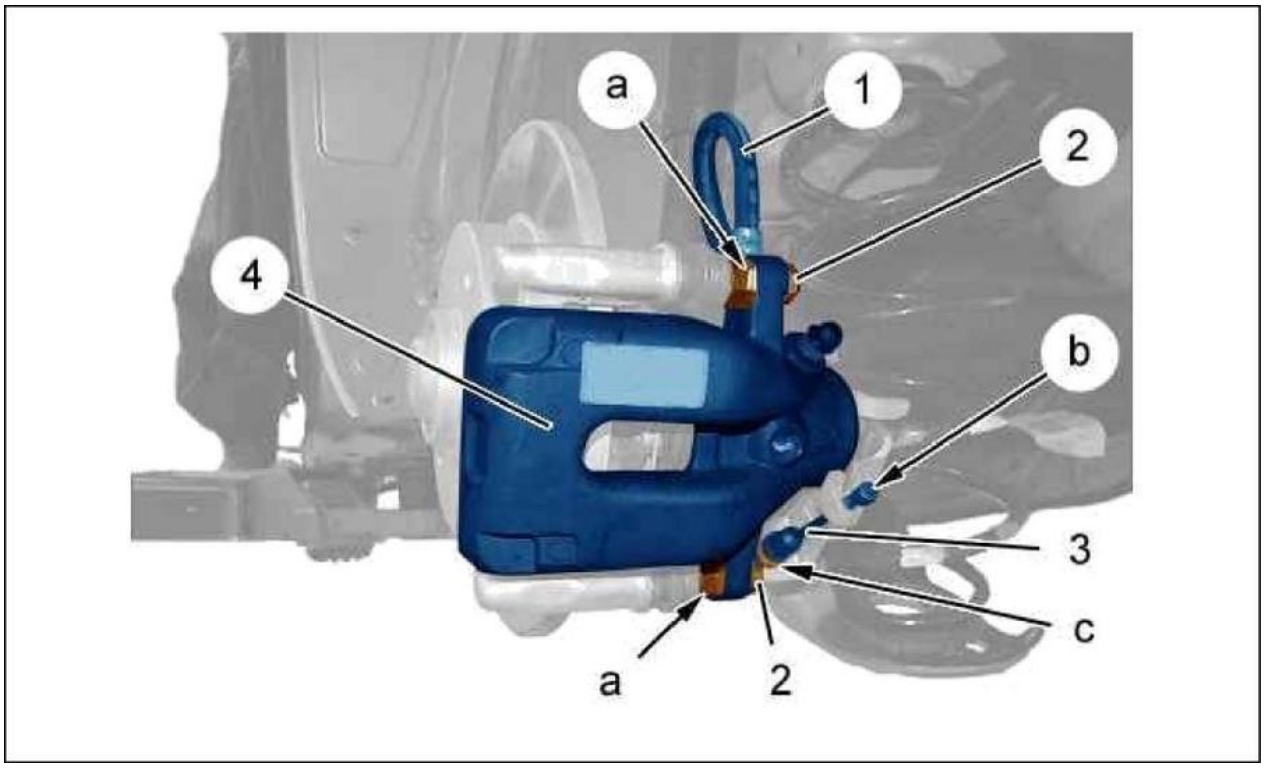


Figura: B3FG0HPD

Desacople el cable del freno de mano (3) de la pinza del freno (4) (en "b"). Soltar el cable del freno de mano (3) (en "c").

PRECAUCIÓN: Tome cuidado no torcer el freno manguera (1).

Eliminar :

- Los tornillos (2) (ejercen un par de torsión en "a")
- La pinza de freno (4)

NB: La pinza de freno debe no permanecer suspendido por el latiguillo del freno.

Apartar la pinza de freno (4) y fijarla a la carrocería.

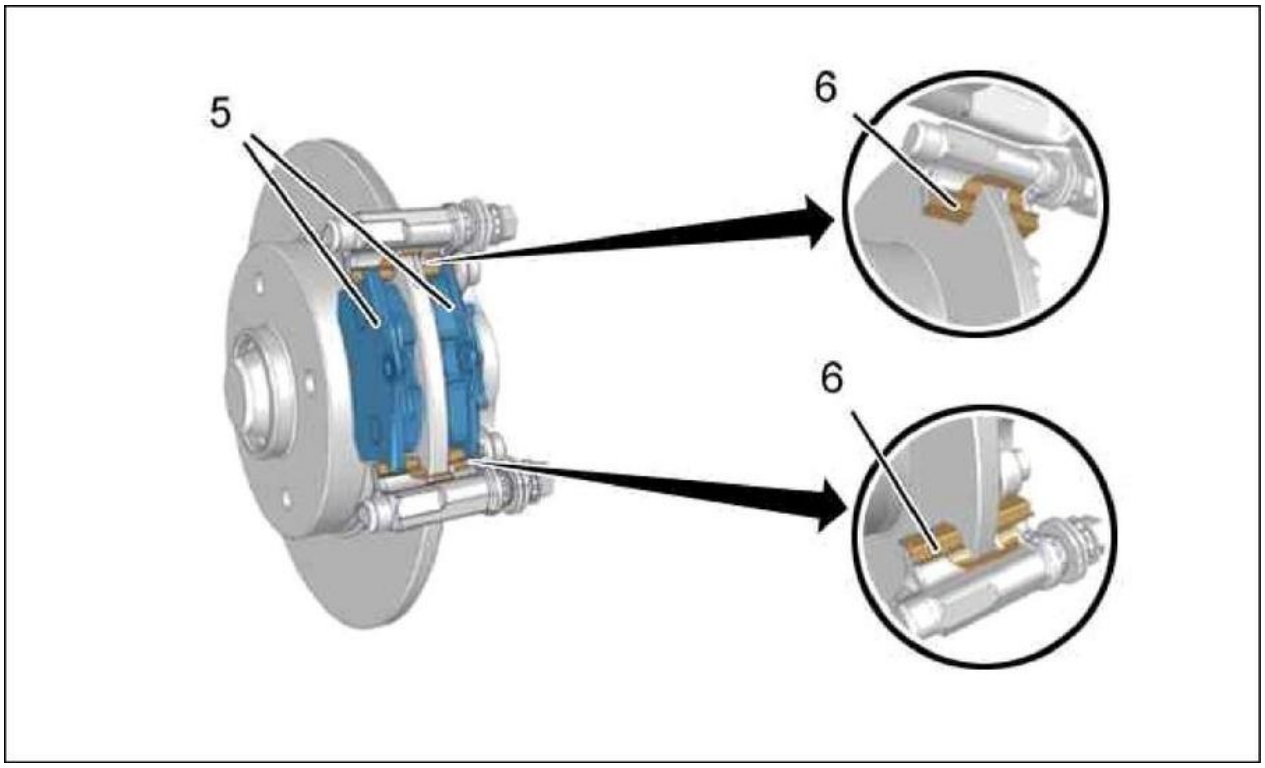


Figura: B3FG0HSD

Eliminar :

- Las pastillas de freno (5)
- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)

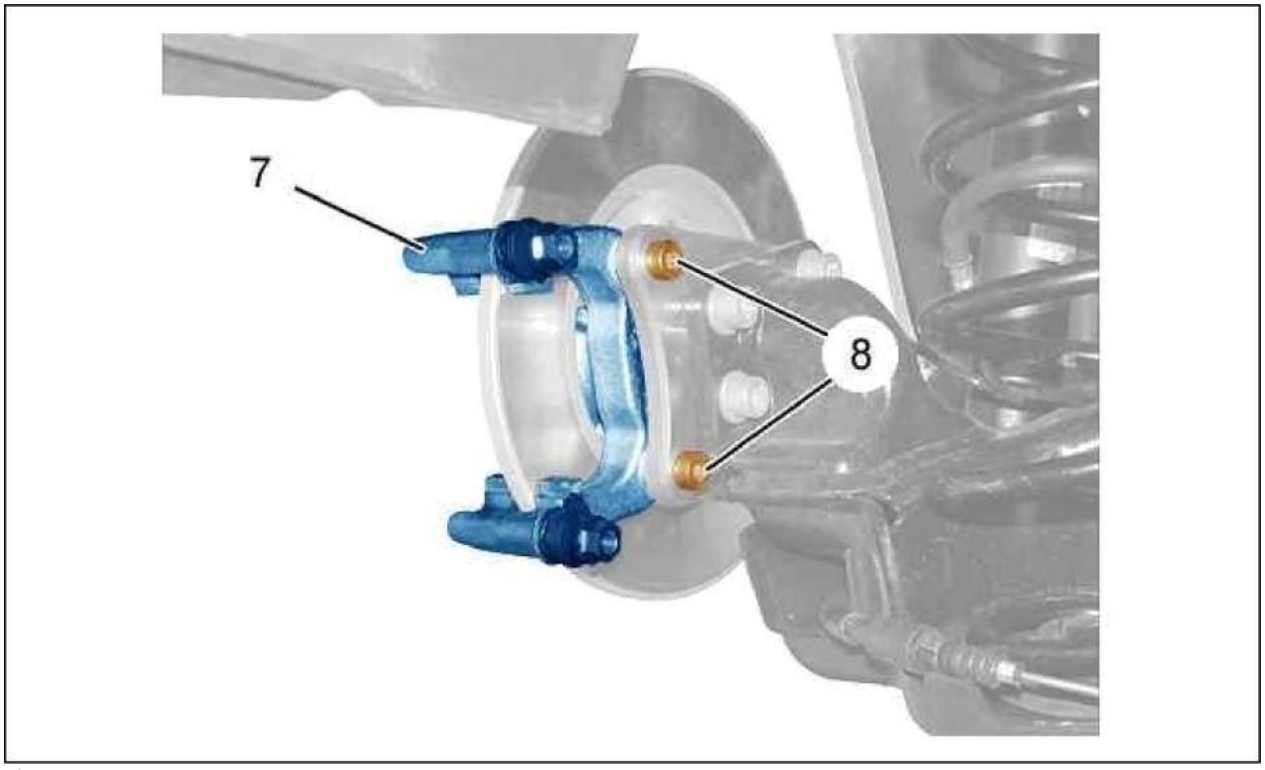


Figura: B3FG0HXD

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El soporte de la pinza (7)

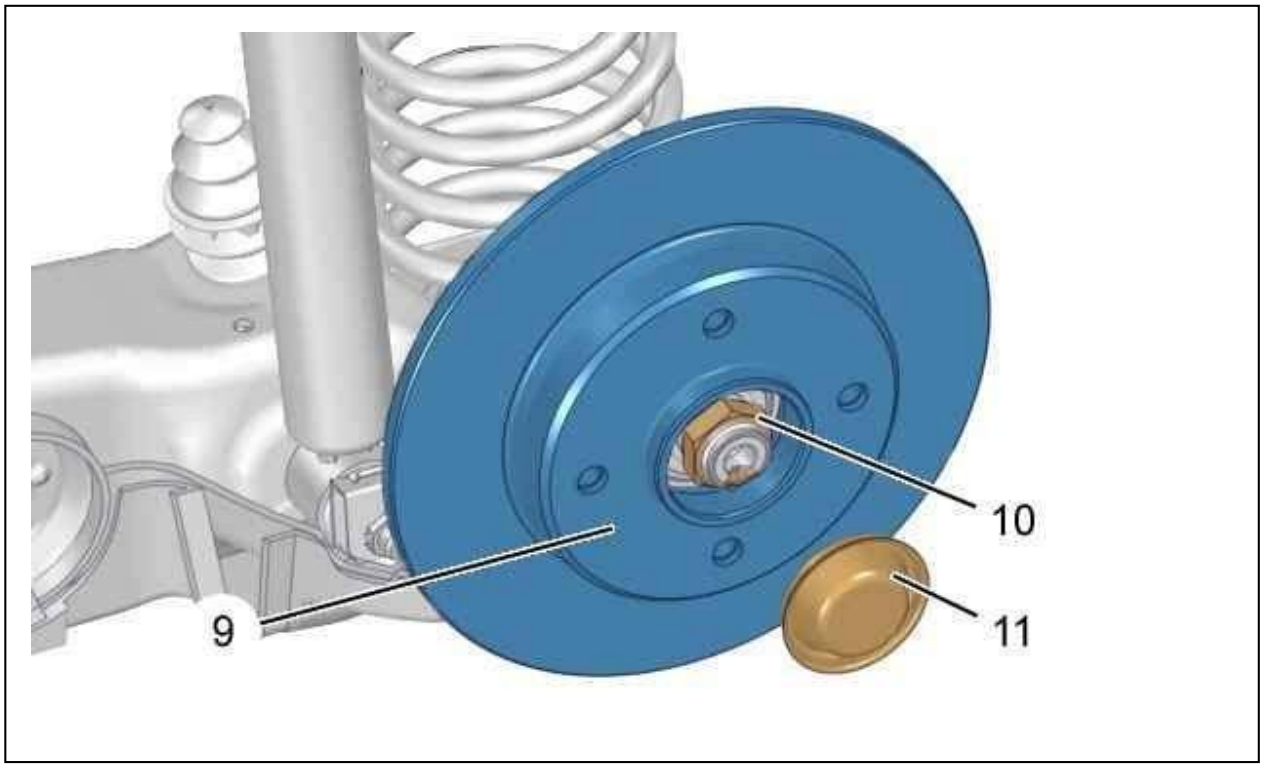


Figura: B3FG0HYD

Eliminar :

- La tapa del cubo (11)
- La tuerca (10) del cubo del disco de freno trasero (9)
- El disco del eje del freno trasero (9)

3. Limpieza

ESENCIAL: No utilizar comprimido aire a limpiar los frenos.

3.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de freno y la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

3.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

4. Cheque

Verifique visualmente:

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Inspeccione visualmente la ruta y el estado de las mangueras y tuberías de los frenos.

NB: Reemplazar ninguna defectuoso partes.

PRECAUCIÓN: No se pueden tolerar rastros de grasa, aceite o lubricante en las pastillas de freno.

PRECAUCIÓN: El posterior El disco del eje del freno tiene un objetivo radial ABS: El disco del eje del freno trasero no debe colocarse cerca de ningún fuente de magnetismo o a la contaminación por partículas metálicas.

PRECAUCIÓN: El partes debe ser limpiar y libre de ninguna rastro de anormal vestir o impacto.

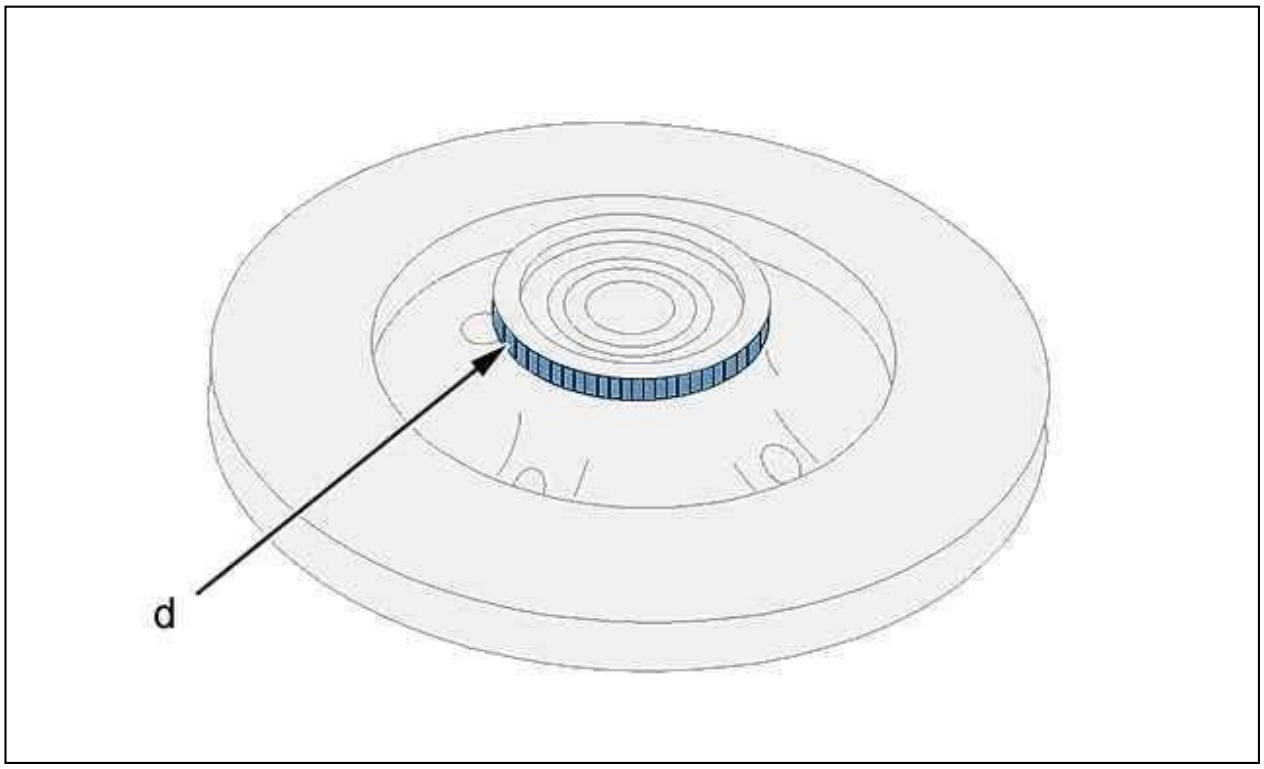


Figura: B3FG0HZD

Objetivo radial "d" ABS.

5. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Montar el cubo del disco de freno trasero (9).

PRECAUCIÓN: en cada extracción ; Cambie sistemáticamente la tuerca (10).

Engrasar la superficie y rosca de la tuerca (10) del cubo del disco de freno trasero (9) antes de colocarla (Engrasar con TOTAL N3373 o ESSO EC 4746).
Coloque la tuerca ((10)) (tuerca nueva).
Bloquear la tuerca (10); Usando
una derivación de alfiler. Vuelva a

PRECAUCIÓN: En cada extracción, reemplace sistemáticamente los pernos (8) ; Limpiar las roscas de los tornillos(8).

colocar la tapa del sello (11).

Montaje:

- El soporte de la pinza (7)
- Tornillos nuevos (8)

- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)
- Las pastillas de freno (5)

PRECAUCIÓN: En cada extracción, reemplace sistemáticamente los pernos (2).

Montaje:

- La pinza de freno (4)
- Tornillos nuevos (2)

Clip del cable del freno de mano (3) (en "c").
Acople el cable del freno de mano (3) a la pinza del freno (4) (en "b"). Montaje:

- Las cubiertas del travesaño trasero (según equipamiento)
- Las ruedas traseras
- El vehículo a sus ruedas

ESENCIAL: Con el motor en marcha, presione suave y progresivamente el pedal del freno varias veces antes de conducir el vehículo.

Verifique el funcionamiento de los frenos.
Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario.

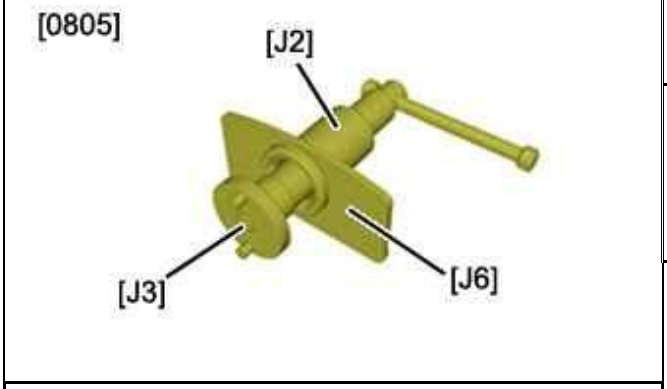
EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PASTILLAS DE FRENO TRASERO

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Descripción	Cantidad
Perno (horquilla de pinza / pinza) (para un lado)	1

2. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
 Figura: E5AG039T	[0805-J2]	Pistón y tuerca de soporte
	[0805-J6]	Placa de empuje
	[0805-J3]	adaptador

3. Eliminando

Si el depósito de líquido de frenos está al máximo, retirar su filtro y vaciar parcialmente el depósito con ayuda de una jeringa limpia para evitar que se desborde.

NB: Monte un filtro nuevo.

Coloque la palanca del freno de mano en reposo.
Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente. Retire las ruedas traseras.

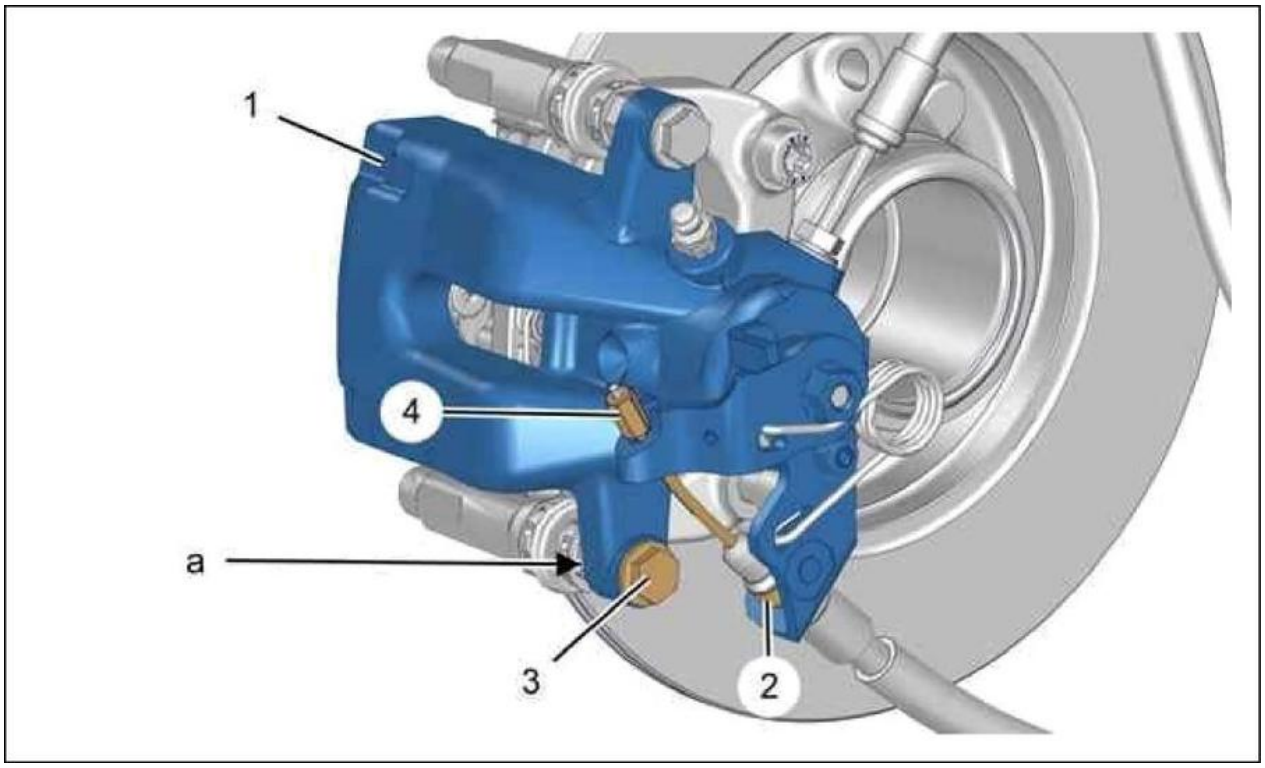


Figura: B3FG2L5D

Separe la pieza terminal del cable (4) de la pinza de freno (1). Retire el casquillo (2).
Suelte el cable de la pinza de freno (1). Retirar el perno (3) (Aplicar un par de apriete en "a").
Incline la pinza de freno (1).

PRECAUCIÓN: Tome cuidado no torcer el latiguillo del freno.

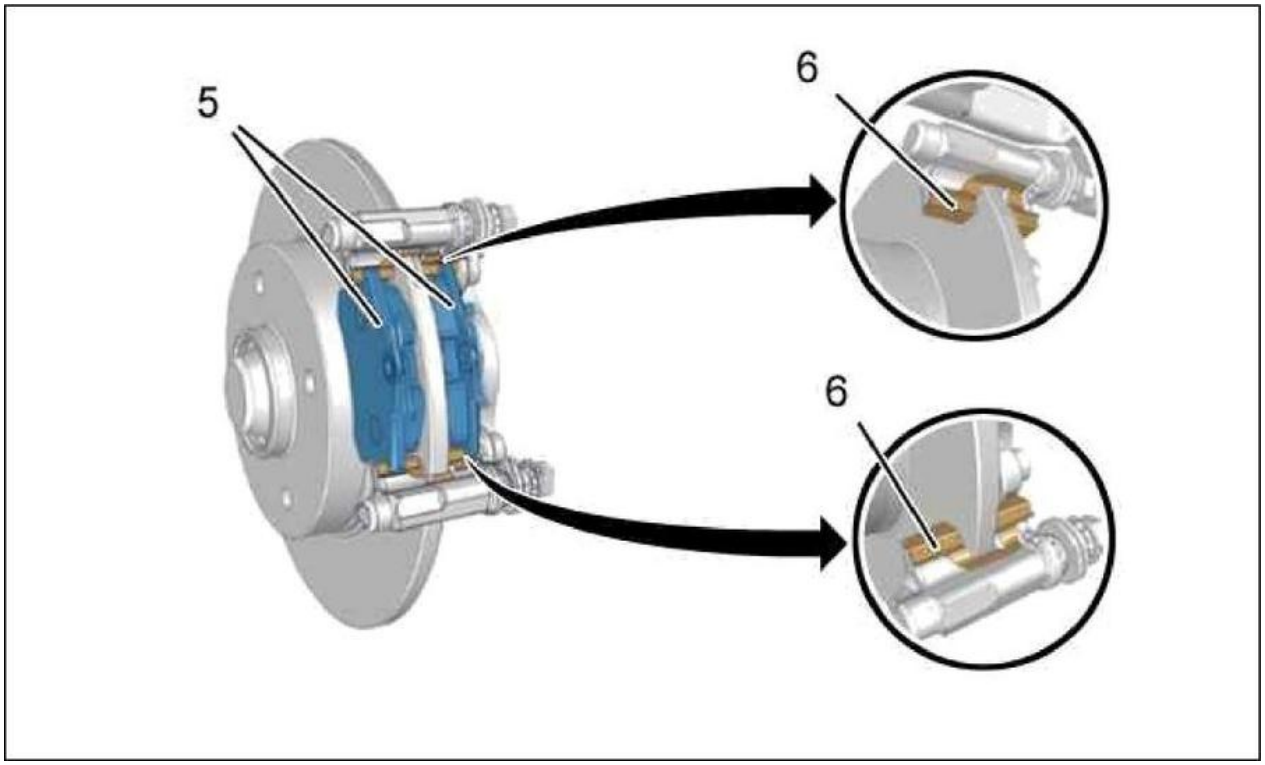


Figura: B3FG1VRD

Eliminar :

- Las pastillas de freno (5)
- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)

4. Limpieza

ESENCIAL: No use aire comprimido para limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos recomendado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

5. Cheque

Verifique visualmente:

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Reemplace cualquier pieza defectuosa.

PRECAUCIÓN: Sin rastro de grasa, de aceite o de ninguna se tolera el lubricante en la freno almohadillas (5).

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

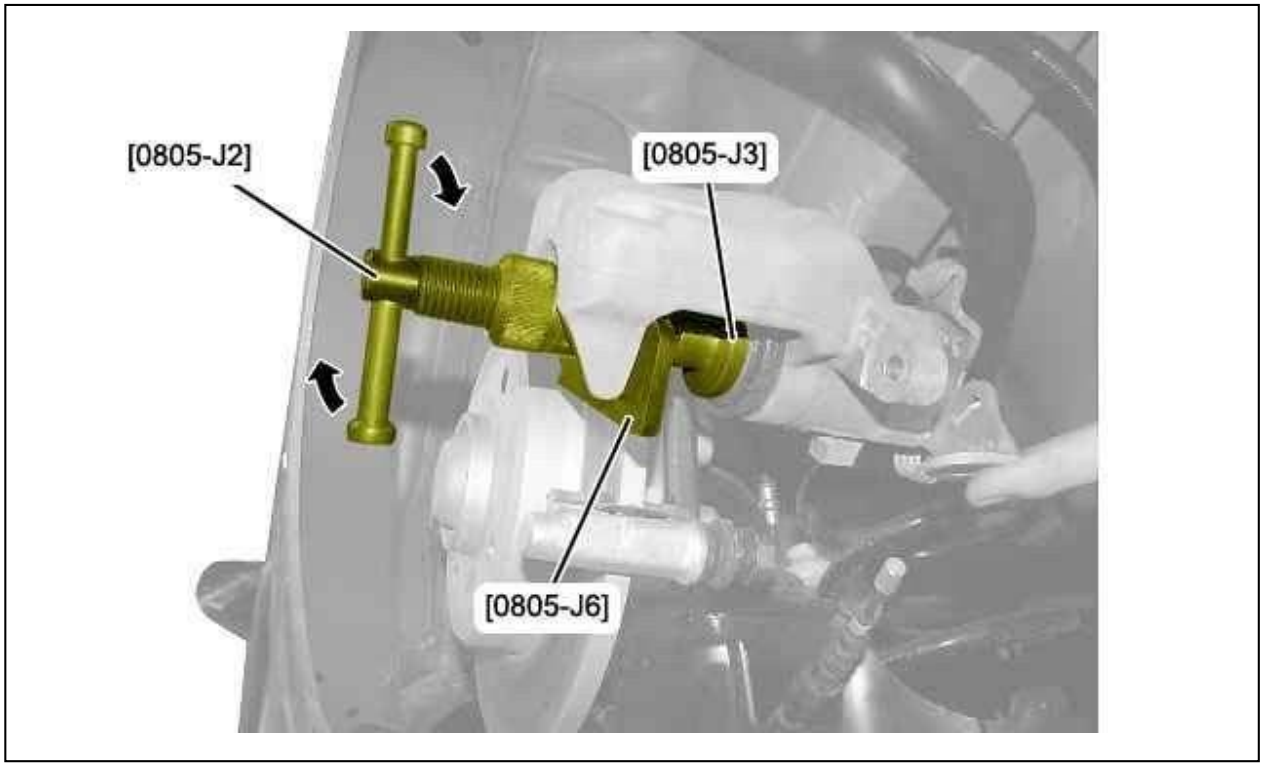


Figura: B3FG1VKD

Girar y retroceder los pistones de las pinzas de freno traseras en sentido antihorario; Utilizando herramientas [0805-J2], [0805-J6] y [0805-J3]. Montaje:

- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)
- Las pastillas de freno (5)

Incline la pinza de freno (1).
Montar el nuevo tornillo (3) (aplicar un par de apriete en "a"). Enganche el cable del freno de mano en la pinza del freno trasero. Monte el casquillo (2).
Enganche la pieza del extremo del cable (4) en la pinza de freno (1). Montar las ruedas.
Devuelva el vehículo a sus ruedas.

ESENCIAL: Aplique los frenos varias veces, suavemente y progresivamente, con el motor en marcha, antes de conducir el vehículo.

Controlar el nivel del líquido de frenos y reponer si es necesario. Compruebe el funcionamiento del freno de mano.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PINZA DE FRENO TRASERO

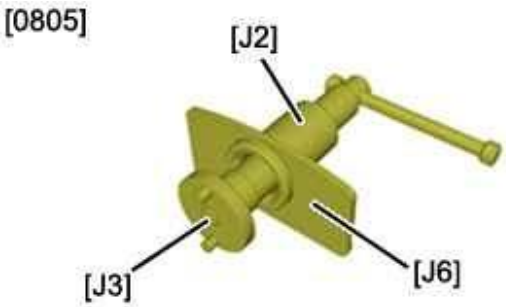
ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Descripción	Cantidad (para uno lado)
Perno (freno trasero calibre)	2
Perno (soporte de la pinza del freno trasero)	2

2. Estampación

Equipo: Prensa de pedal.

)herramienta	Referencia	Descripción
 Figura: E5AG039T	[0805-J2]	Pistón y tuerca de soporte
	[0805-J3]	adaptador
	[0805-J6]	Placa de empuje

3. Eliminando

NB: Si el depósito de líquido de frenos está a nivel máximo, quitar su filtro y drenar parcialmente el reservorio con el ayuda de una jeringa transparente para evitar que se desborde.

Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente. Eliminar :

- Las ruedas traseras
- Las cubiertas del travesaño trasero (según equipamiento)

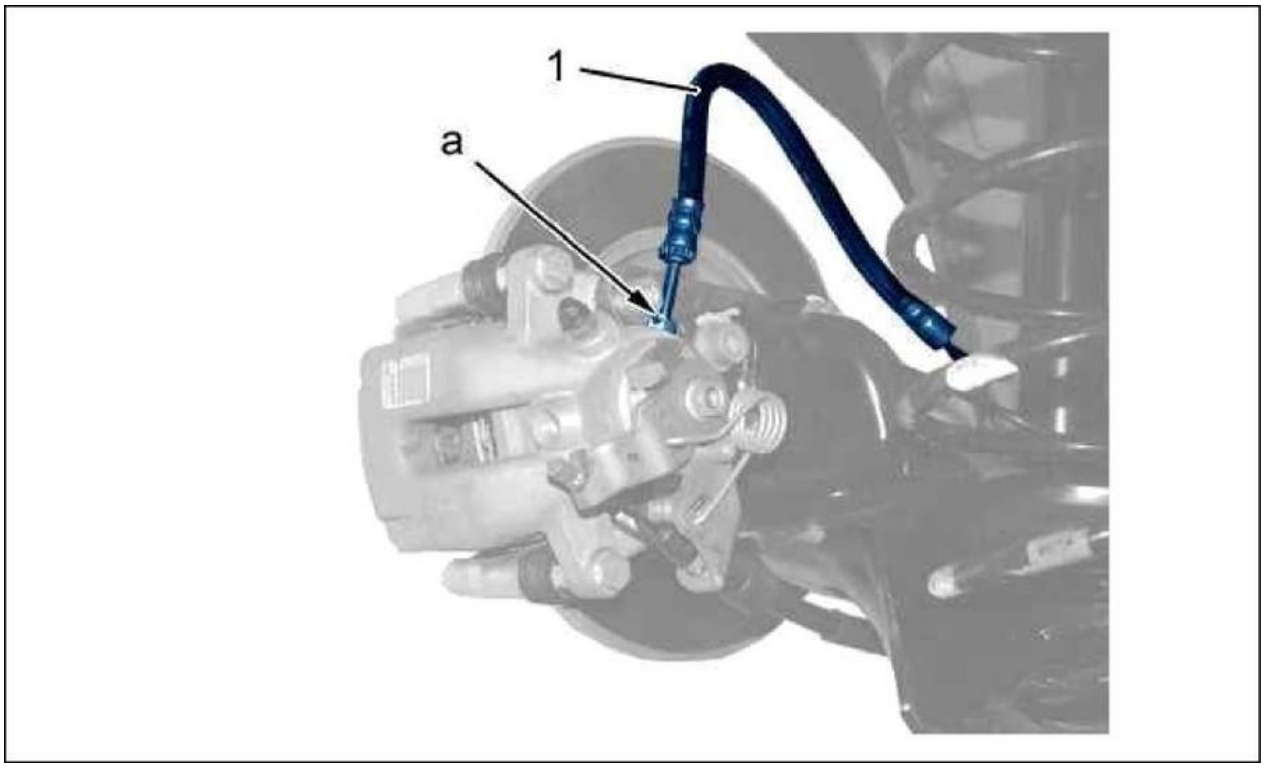


Figura: B3FG0IOD

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno (1).

Coloque la presión del pedal en el pedal de freno para evitar cualquier flujo de líquido de frenos cuando las mangueras de freno están desacopladas. Desacoplar el latiguillo del freno (1) (en "a") (cuidado con el líquido que se escapa).

NB: enchufe el freno tubería y la pinza de freno.

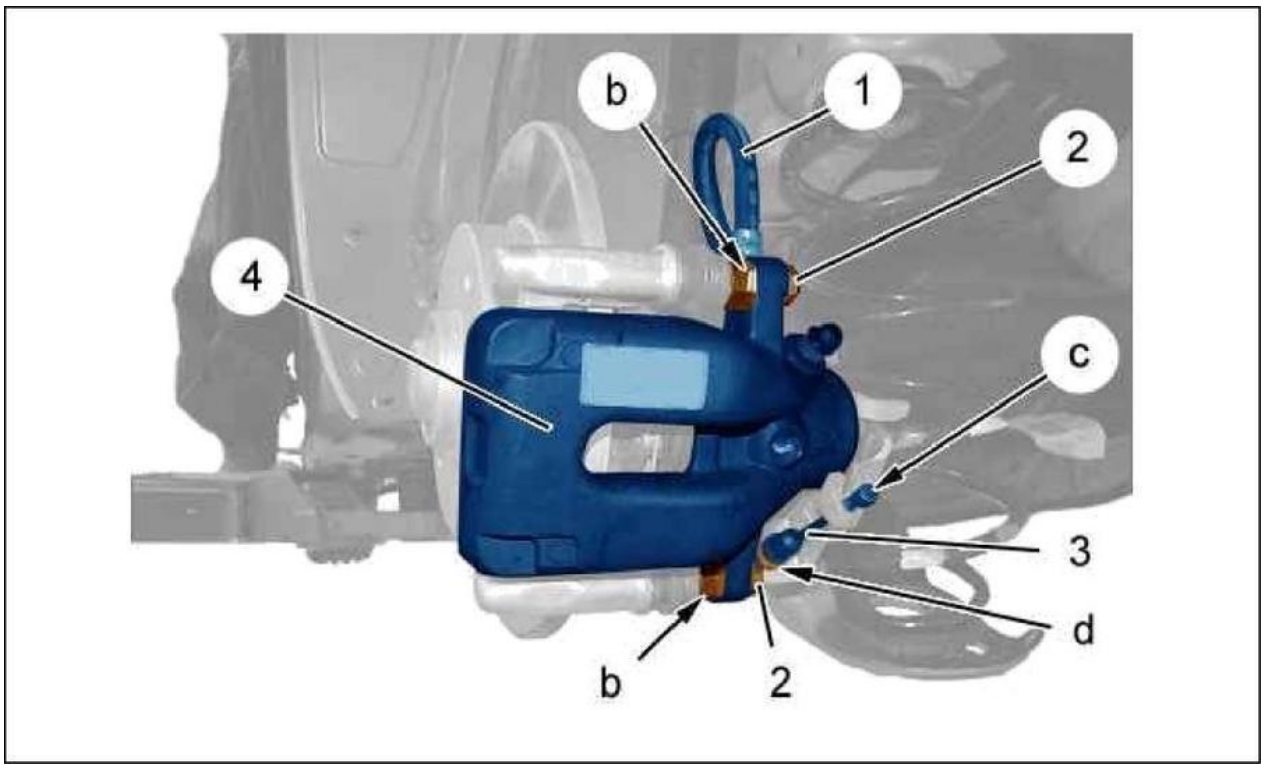


Figura: B3FG0IPD

Desacople el cable del freno de mano (3) de la pinza del freno (4) (en "c").
Soltar el cable del freno de mano (3) (en "d").
Eliminar

- Los tornillos (2) (ejercen un par de torsión en "b")
- La pinza de freno (4)

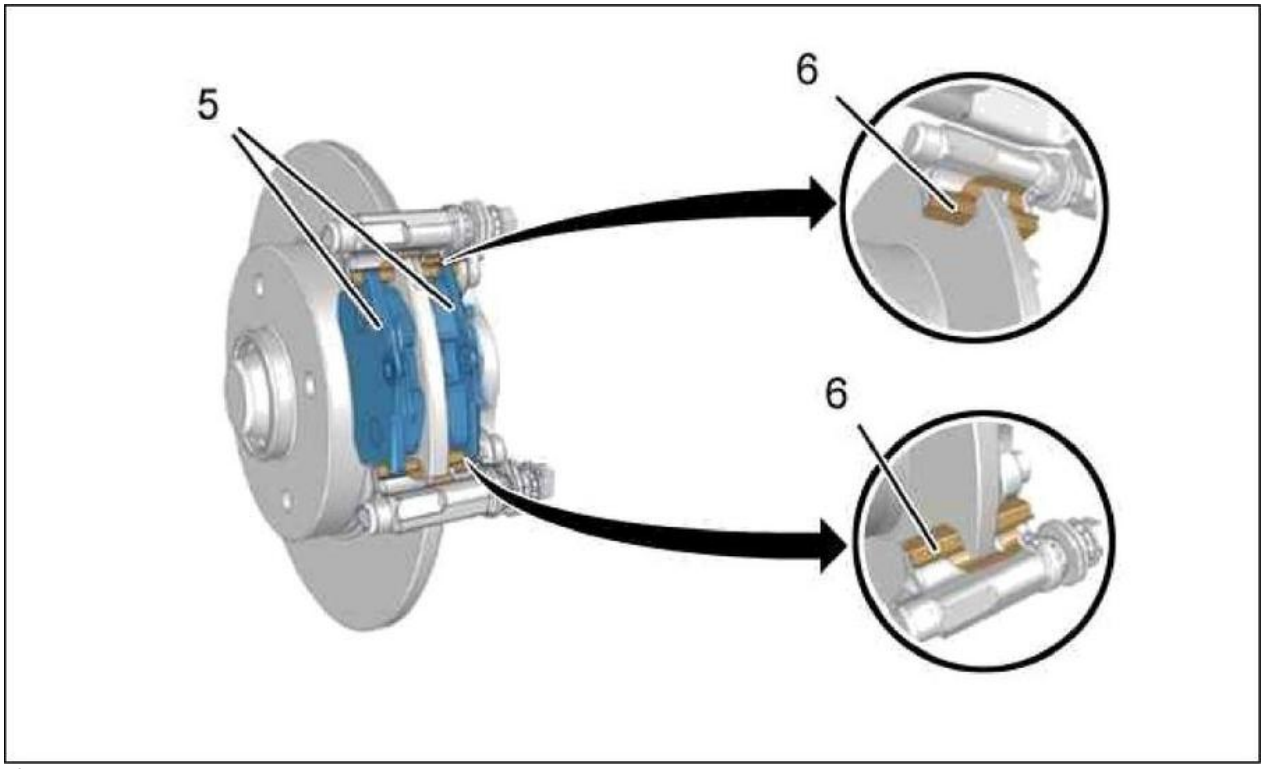


Figura: B3FG0IMD

Eliminar :

- Las pastillas de freno (5)
- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)

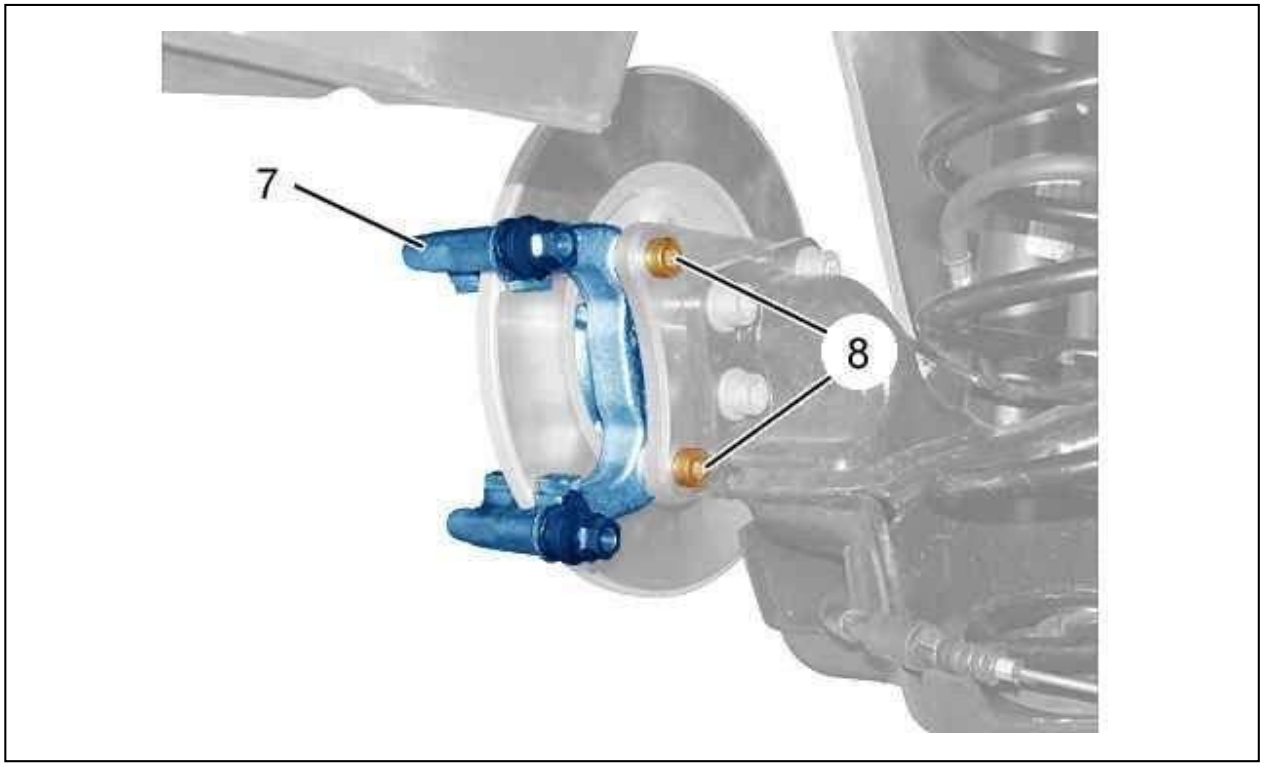


Figura: B3FG0IQD

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El soporte de la pinza (7)

4. Limpieza

ESENCIAL: No utilizar comprimido aire a limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie el disco de freno y la pinza de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado. Deje secar y escurrir.
Limpiar con una toalla de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice equipo de desempolvado aprobado por el fabricante.

5. Cheque

PRECAUCIÓN: No se puede dejar rastro de grasa, aceite o lubricante. tolerado en el freno almohadillas.

Verificar visualmente

- El sello alrededor del pistón
- Que las polainas protectoras estén en buen estado y correctamente ajustadas

Inspeccione visualmente la ruta y el estado de las mangueras y tuberías de los frenos. Reemplace cualquier pieza defectuosa.

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Gire y empuje hacia atrás el pistón de la pinza del freno trasero en el sentido de las agujas del reloj; Utilizando las herramientas [0805-J2], [0805-J3], [0805-J6].

PRECAUCIÓN: En cada extracción, reemplace sistemáticamente los pernos (8) ; Limpiar las roscas de los tornillos(8).

Montaje:

- El soporte de la pinza (7)
- Tornillos nuevos (8)
- Las calzas de soporte de la pastilla de freno (6)
- Las pastillas de freno (5)

PRECAUCIÓN: En cada extracción, reemplace sistemáticamente los pernos (2).

Montaje:

- La pinza de freno (4)
- Tornillos nuevos (2)

Acople el latiguillo de freno (1) (en "a"). Clip del cable del freno de mano (en "d").
Acople el cable del freno de mano (3) a la pinza del freno (4) (en "c").

ESENCIAL:

Ajuste el freno de estacionamiento (si es necesario). Compruebe el funcionamiento del freno de mano.
Montaje:

- Las cubiertas del travesaño trasero (según equipamiento)
- Las ruedas traseras

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

ESENCIAL: Aplique los frenos varios veces, suavemente y progresivamente, con el motor corriendo, antes conducción el vehículo.

Cheque :

- Funcionamiento de las pinzas de freno
- El nivel de líquido de frenos (rellenar si es necesario)

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: ZAPATAS DE FRENO TRASERO

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo:

- Prensa de pedal
- Abrazaderas para cilindros de rueda (tipo FACOM T.243)
- alicates para desmontar muelles de zapatas de freno (Tipo FACOM 196TS)

2. Operación preliminar

Levante y apoye el vehículo.
Soltar el fuelle de la palanca de cambios de la consola central (según equipamiento). Eliminar :

- El revestimiento de la consola central
- La tapa de la palanca del freno de mano (según equipamiento)

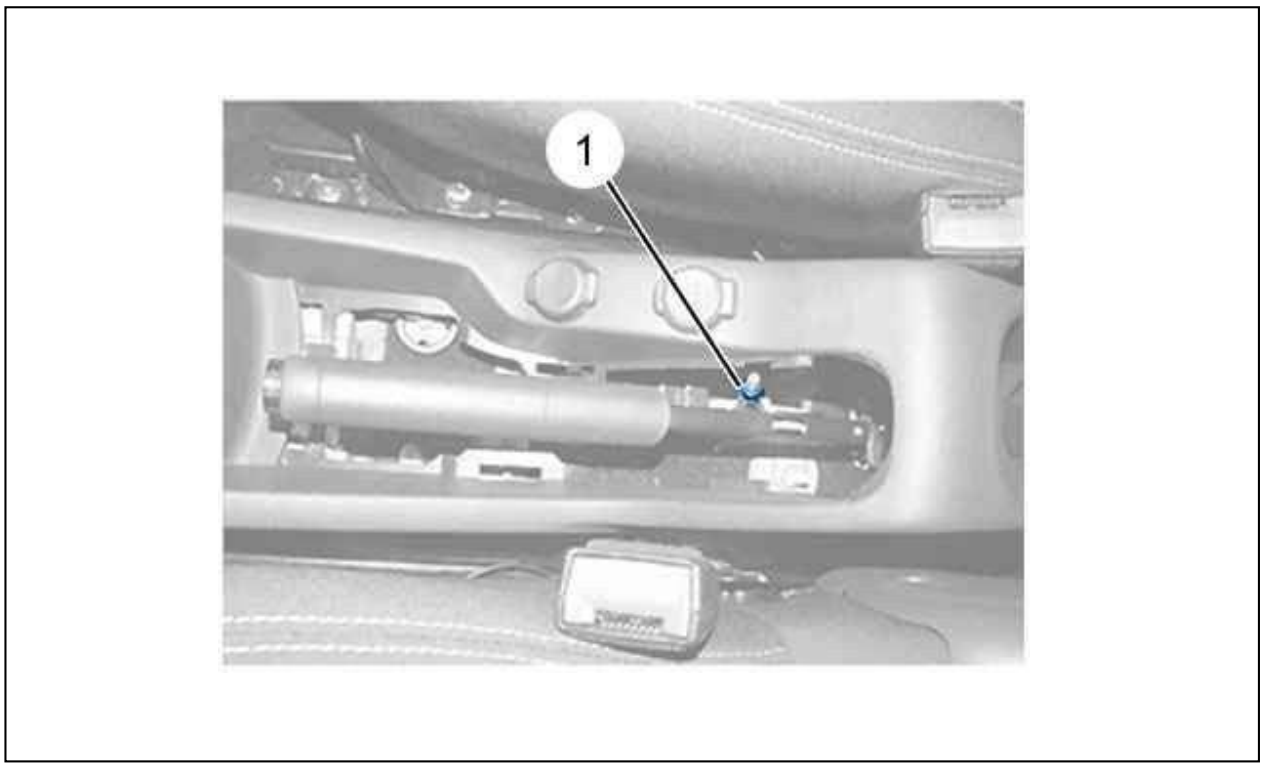


Figura: B3FG2A3D

Desatornille:

- La palanca del freno de estacionamiento
- La nuez (1)

3. Eliminando

3.1. Zapatas de freno traseras

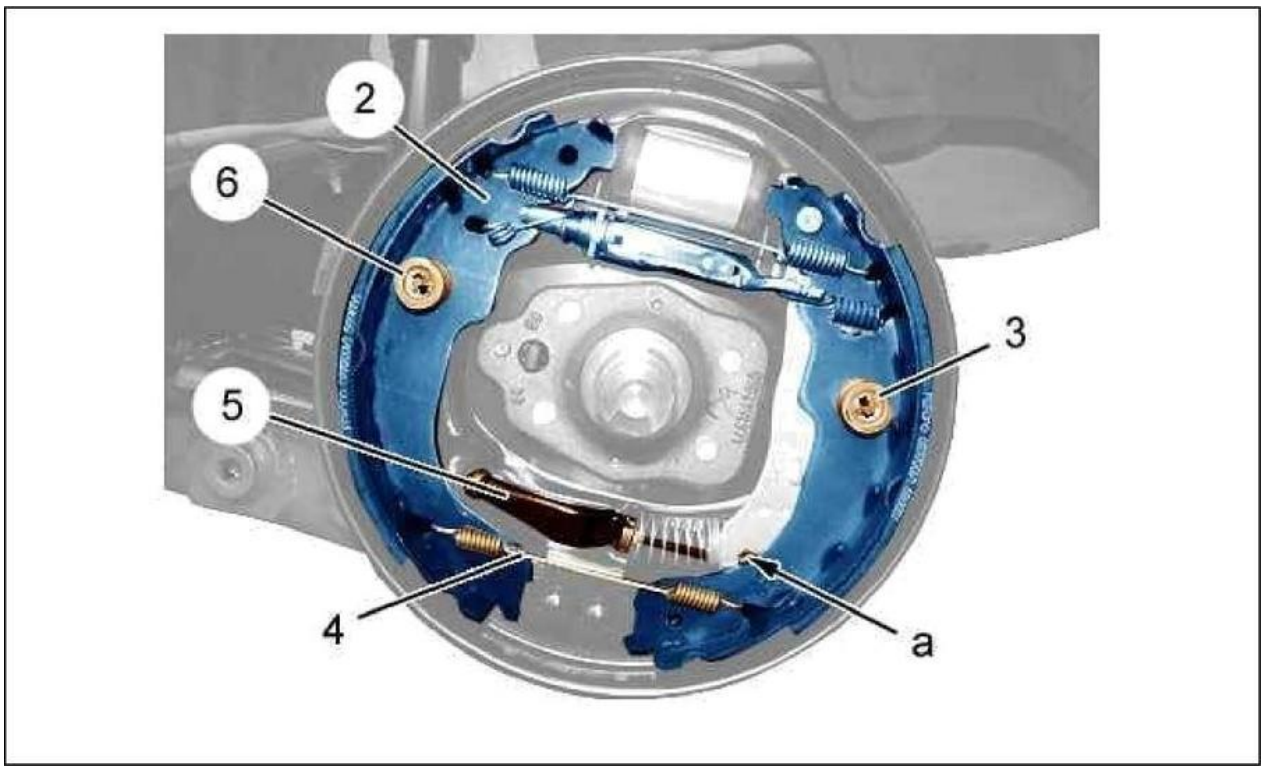


Figura: B3FG2A4D

Desacoplar el cable del freno de mano (5)
(como "a"). Eliminar :

- Muelle inferior (4); Utilizando pinzas (tipo FACOM 196TS)
- Los clips (3), (6)
- Las zapatas de freno traseras (2) / mecanismo de recuperación automática del juego / conjunto de resorte superior

3.2. Cilindro de rueda

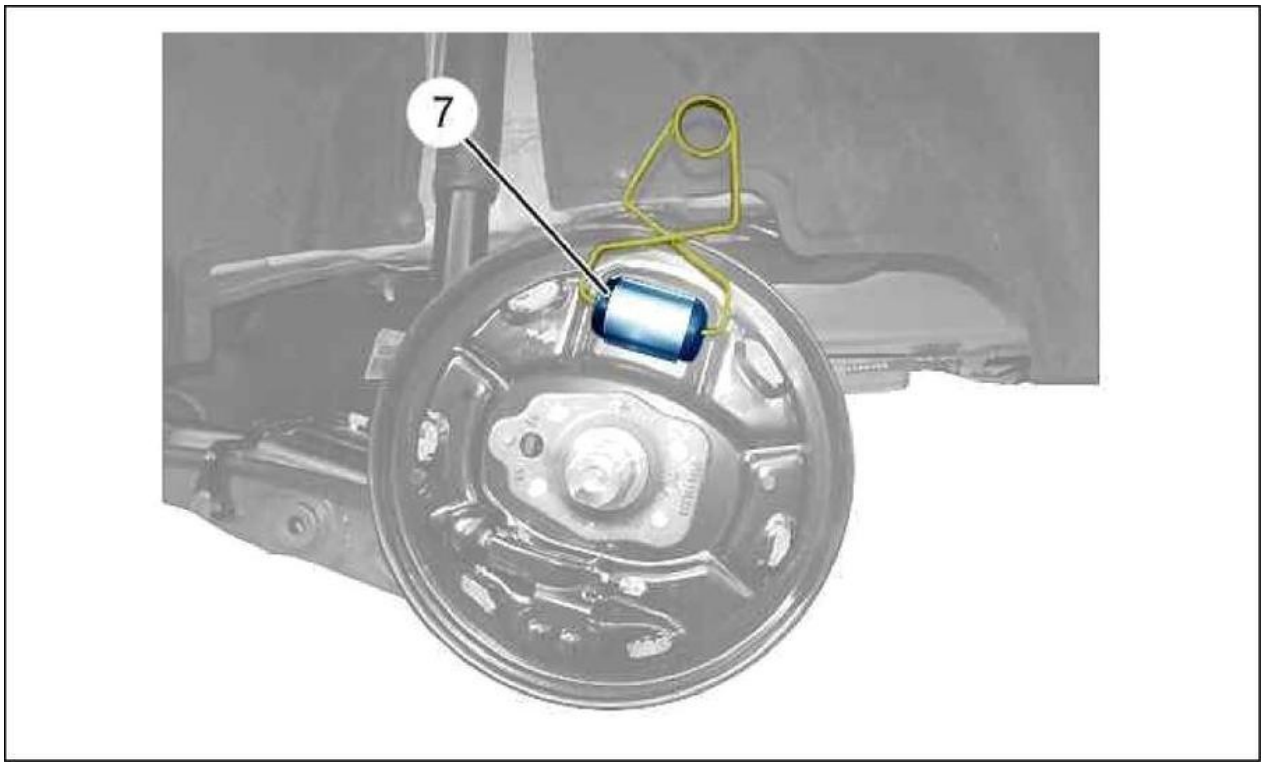


Figura: B3FG2A5D

Coloque la abrazadera FACOM T.243 en el cilindro de
rueda (7). Abra 2 tornillos de purga del mismo lado.
Presione el pedal del freno para evitar que el líquido salga del depósito de líquido de frenos.

PRECAUCIÓN: Prepárese para el flujo de líquido de frenos.

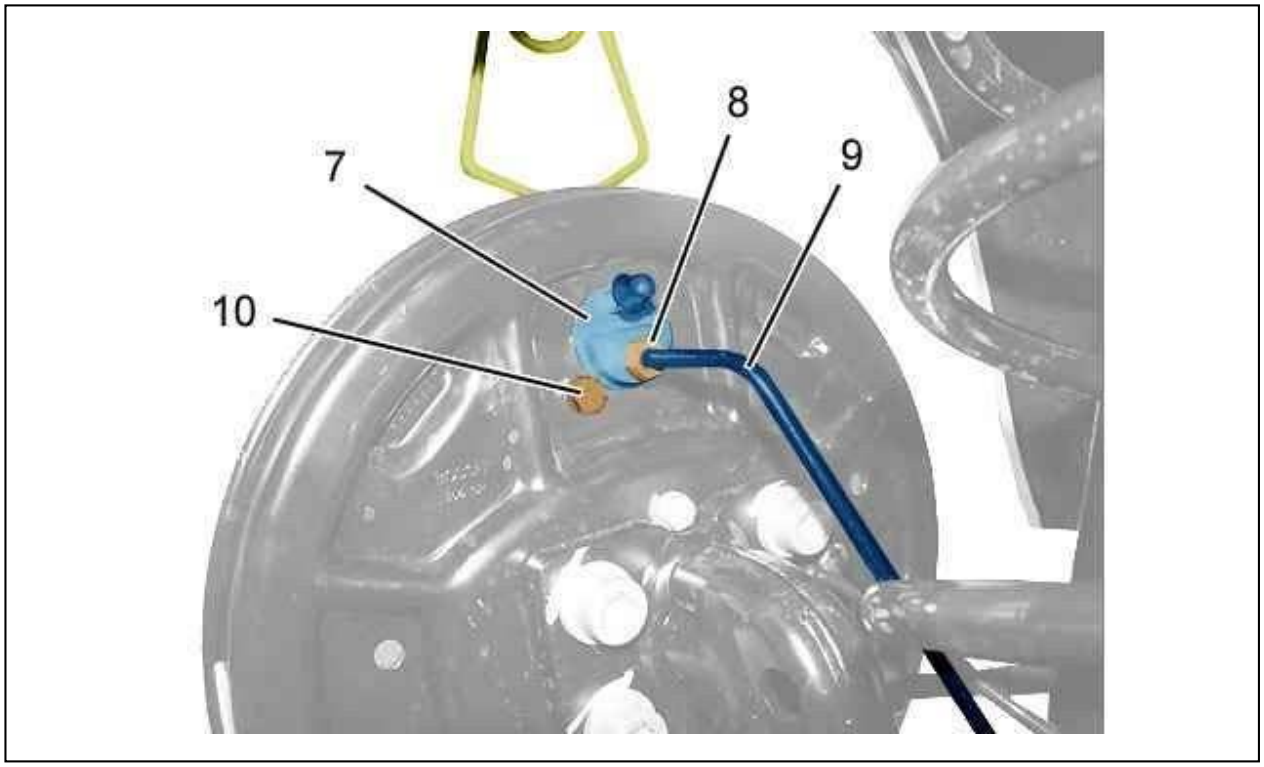


Figura: B3FG2A6D

NB: Tape las aberturas; Utilizar tapones de limpieza.

Desenroscar la tuerca (8).
Desconectar y apartar la unión (9).
Eliminar :

- El (10) perno
- El cilindro de rueda (7)

4. Limpieza

ESENCIAL: No utilice aire comprimido a limpiar los frenos.

4.1. 1ra posibilidad

Limpie la placa de freno y el tambor de freno con un producto de limpieza de frenos aprobado.
Deje secar y escurrir.
Limpiar con un paño de papel.

4.2. 2da posibilidad

Utilice un aparato aprobado para eliminar el
polvo. Revise y / o reemplace (si es
necesario):

- El sello alrededor del pistón (/)
- El estado de los protectores de goma del cilindro esclavo de la rueda.

- La cantidad de desgaste del tambor

5. Reacondicionamiento

ESENCIAL: No debe haber rastro de petróleo, grasa, etc ... en la tambores o los revestimientos.

ESENCIAL: Cumplir con los pares de apriete.

Torsiones de apretado

5.1. Cilindro de rueda

Montaje:

- El cilindro de rueda (7)
- El (10) perno

Conecte la unión (9).
Apretar la tuerca (8).
Retire el empuje del pedal.
Retire la abrazadera del cilindro de la rueda (7).

5.2. Zapatas de freno traseras

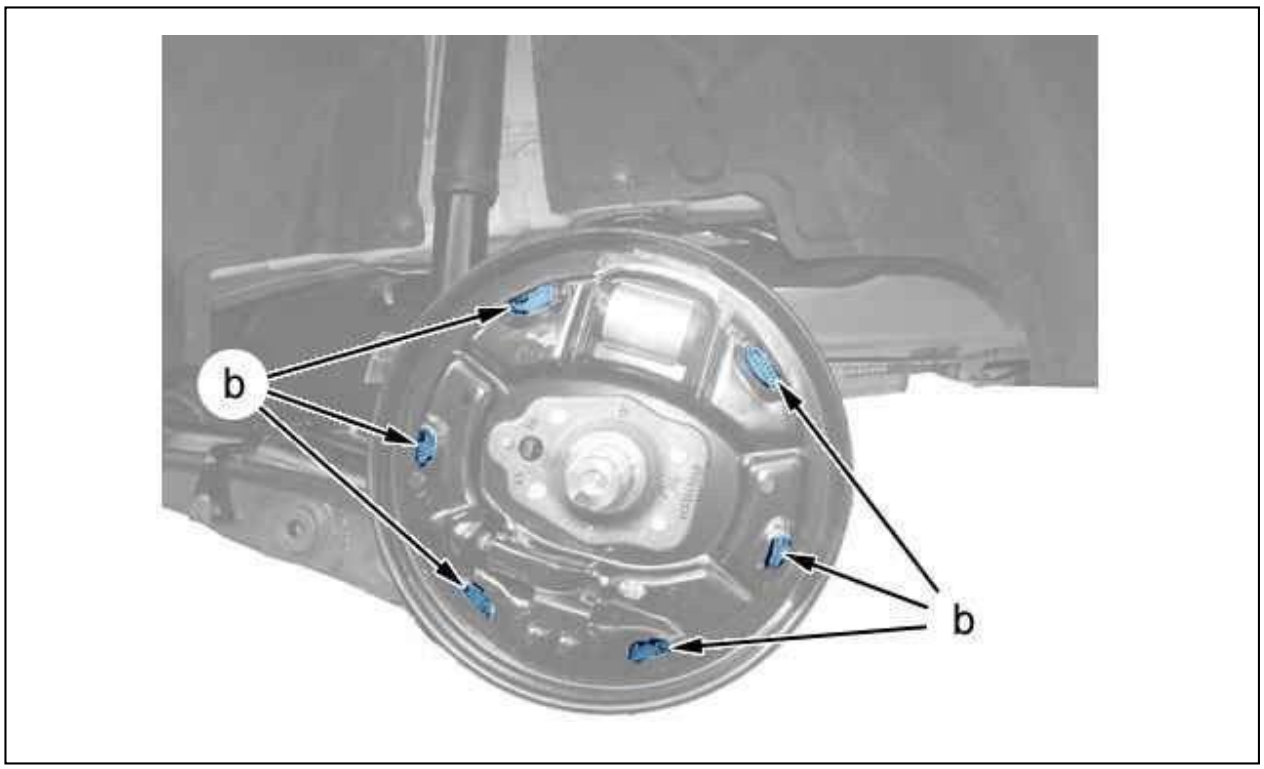


Figura: B3FG0IXD

Aplique un poco de grasa en los 6 puntos (en "b") donde las zapatas de freno hacen contacto
con la placa de freno. Montaje:

- Las zapatas de freno traseras (2) / mecanismo de recuperación automática del juego / conjunto de resorte superior
- Los clips (3), (6)
- Muelle inferior (4); Utilizando pinzas (tipo FACOM 196TS)

Acople el cable del freno de mano (5) (como "a").

6. Operación adicional

Ajuste el freno de estacionamiento.

DRENAR Y LLENAR - LLENAR - PURGAR: CIRCUITO DE FRENO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Una unidad de purga aprobada por el fabricante.
Una herramienta de diagnóstico.

2. Escurrir y rellenar

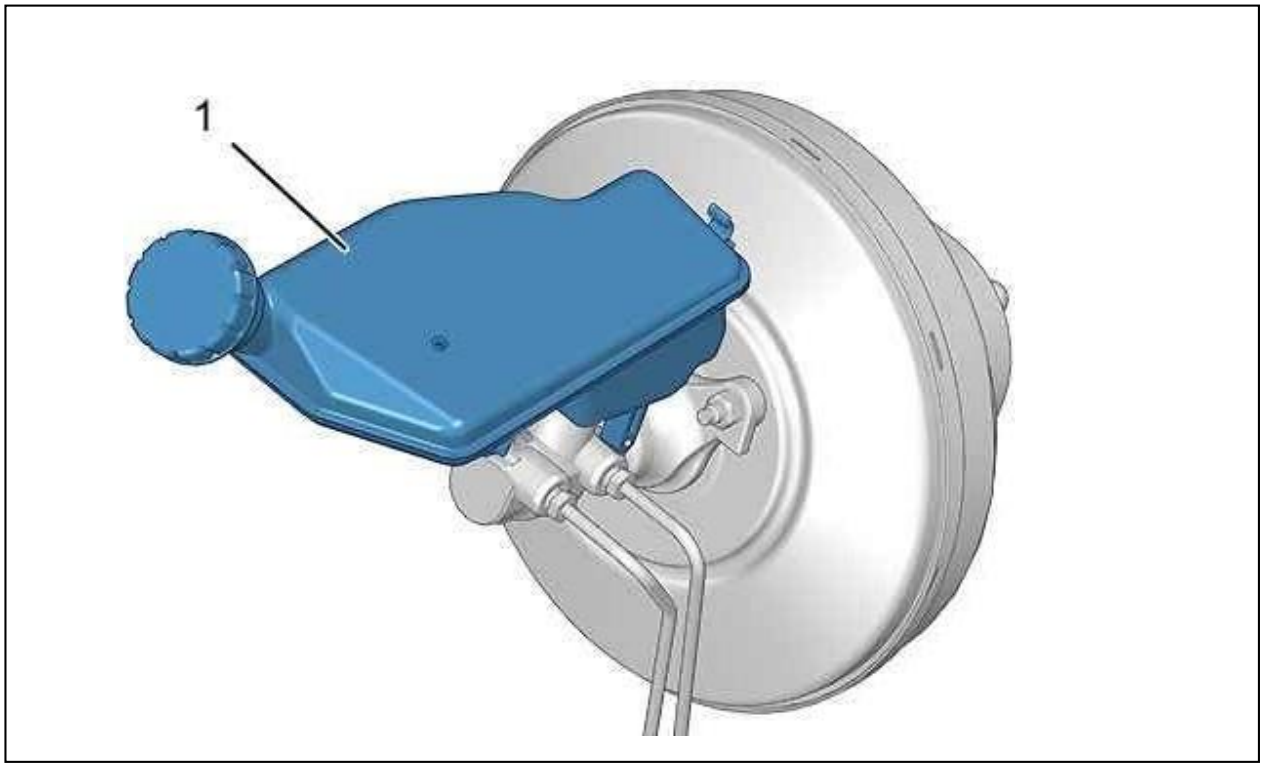


Figura: B3FI001D

Retire el filtro del depósito de líquido de frenos (1).
Vaciar el depósito de líquido de frenos (1) tanto como sea posible; Usando una jeringa limpia. Monte el filtro del depósito de líquido de frenos (1).

3. Recarga

NB: Utilice únicamente líquido limpio sin burbujas. Evite la introducción de impurezas en el sistema hidráulico.

Utilice únicamente fluido (s) hidráulico (s) aprobado y recomendado: DOT4. Llene el depósito de líquido de frenos (1) hasta su capacidad máxima.

4. Precauciones a tomar

PRECAUCIÓN : Respete los pares de apriete del sistema de sujetado

PRECAUCIÓN: Durante las operaciones de purga, tenga cuidado de mantener el nivel de líquido de frenos en el

Los vehículos equipados con ABS / ESP tienen un sistema que contiene 2 circuitos de freno:

- El circuito de freno primario que es el circuito principal presurizado directamente por el pedal de freno
- El circuito de freno secundario dentro del bloque hidráulico

Purgue todos los cilindros de freno en el siguiente orden:

- La rueda trasera derecha
- La rueda trasera izquierda
- La rueda delantera derecha
- La rueda delantera izquierda

5. Purga del circuito de frenado primario

PRECAUCIÓN: Respete el orden de apertura de los tornillos de purga.

PRECAUCIÓN: No conecte el encendido en ningún momento durante la operación.

NB: Purgar el circuito primario hasta obtener un líquido de frenos limpio y sin espuma.

5.1. Purga del circuito de frenado primario (con dispositivo de purga)

Conecte el aparato de purga en el depósito de líquido de frenos (1). Purgue el circuito siguiendo las instrucciones de uso del equipo.

5.2. Verificar: Purga del circuito de frenado primario

Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del líquido de frenos. Compruebe el recorrido del pedal del freno (sin extensión). Si el recorrido es largo y esponjoso, repita el procedimiento de purga. Encender el motor.
Compruebe el recorrido del pedal del freno (sin extensión); Pruebe el vehículo en la carretera (si es necesario). Si el recorrido del pedal de freno no es correcto; Purgar el circuito de freno secundario.

6. Purgar el circuito de freno secundario

El sangrado del circuito de frenado secundario se realiza con una herramienta de diagnóstico.

NB: Este procedimiento solo se lleva a cabo si se ha purgado el circuito de freno primario.

Conecte el aparato de purga en el depósito de líquido de frenos (1).
Purgue el circuito del freno secundario (consulte el procedimiento de la herramienta de diagnóstico).
Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del líquido de frenos. Compruebe el recorrido del pedal de freno (sin extensión), de lo contrario repita el procedimiento de purga.

7. Purga del cable del embrague hidráulico

T2

DRENAJE - LLENADO - PURGADO: CIRCUITO DE FRENO

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo:
- Una unidad de purga aprobada por el fabricante (Tipo SAM FET-20)
- Una herramienta de diagnóstico

2. Precauciones / Recomendaciones

2.1. General

PRECAUCIÓN: Durante las operaciones de purga, tenga cuidado de mantener el nivel de líquido de frenos en el depósito llenándolo.

PRECAUCIÓN: Respete el orden de apertura de los tornillos de purga.

Orden de sangrado:
- La rueda trasera derecha
- La rueda trasera izquierda
- La rueda delantera derecha
- La rueda delantera izquierda

2.2. Al reemplazar el líquido de frenos

Procedimiento a seguir:
- Vaciar y rellenar / Llenado del depósito
- Purga del circuito primario

2.3. Al reemplazar el bloque hidráulico

Los vehículos equipados con ABS / ESP tienen un sistema que contiene 2 circuitos de freno:
- El circuito de freno primario que es el circuito principal presurizado directamente por el pedal de freno
- El circuito de freno secundario dentro del bloque hidráulico

PRECAUCIÓN: Al reemplazar el bloque hidráulico, no es necesario purgar el circuito secundario del bloque hidráulico.

PRECAUCIÓN: El circuito secundario solo puede permitir la entrada de aire cuando las electroválvulas internas están funcionando con un circuito lleno de aire.

Procedimiento a seguir:
- Abra 2 tornillos de purga que están en el mismo lado del vehículo
- Coloque una abrazadera de pedal en el pedal del freno para evitar que el líquido de frenos salga del depósito
- Reemplazar el bloque hidráulico
- Purgar el circuito de frenado primario

2.4. Al reemplazar una pinza de freno o un cilindro de rueda

Procedimiento a seguir:
- Abra 2 tornillos de purga que están en el mismo lado del vehículo
- Coloque una abrazadera de pedal en el pedal del freno para evitar que el líquido de frenos salga del depósito

- Reemplace la pinza de freno o el cilindro de la rueda que esté defectuoso

- Purgue la nueva pinza de freno o cilindro de rueda

2.5. Al reemplazar un cilindro maestro

Procedimiento a seguir:

- Drena el depósito
- Reemplazar el cilindro maestro
- Aflojar los racores hidráulicos del cilindro maestro
- Llene hasta que el líquido de frenos comience a fluir a través de las uniones hidráulicas
- Apriete las uniones hidráulicas del cilindro maestro
- Purgar el circuito de frenado primario

NB: Si el maestro cilindro se quita-reinstala, es aconsejable a completar la automático sangrar con un sangrado manual.

3. Vaciar y rellenar / Llenado del depósito

PRECAUCIÓN: Utilice únicamente líquido limpio sin burbujas. Evite la introducción de impurezas en el sistema hidráulico.

PRECAUCIÓN: Utilice únicamente fluido (s) hidráulico (s) aprobado y recomendado: DOT4.

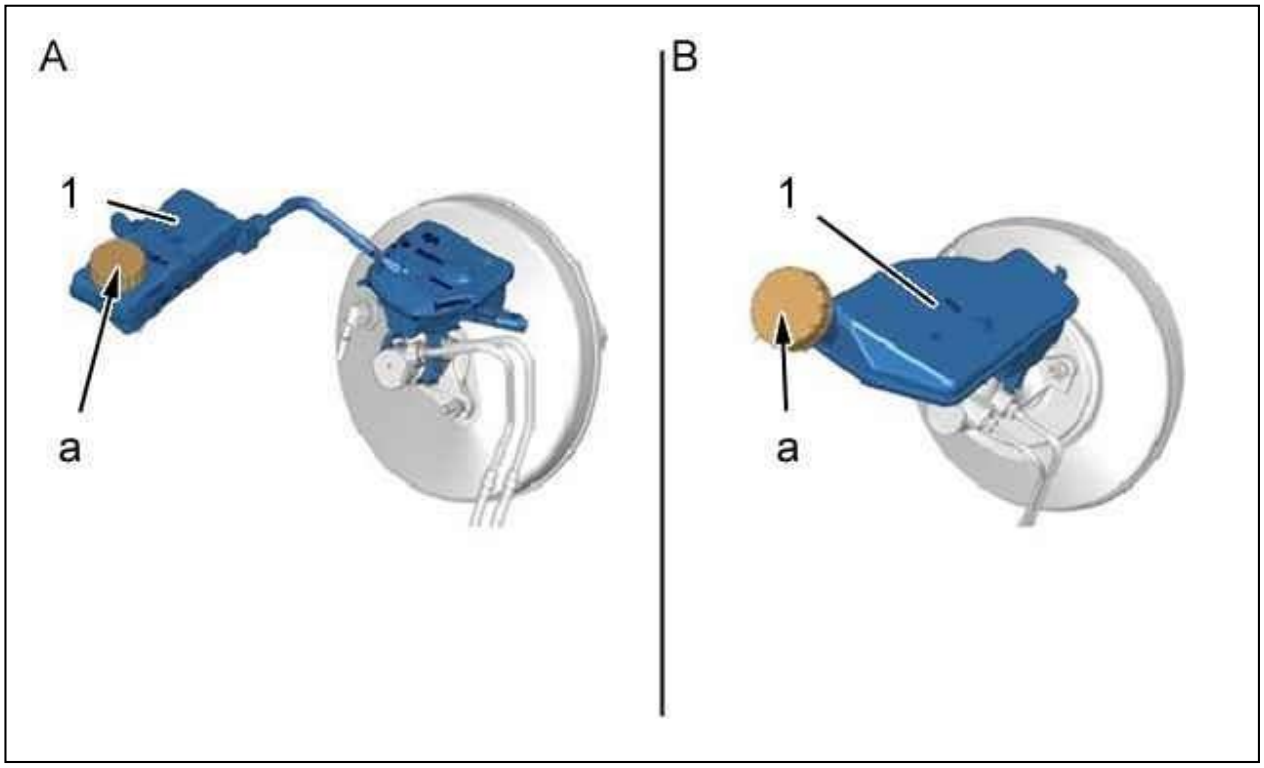


Figura: B3FI00CD

Montaje remoto "A".
Montaje directo "B".

3.1. Escurrir y rellenar

Retire la tapa del depósito de líquido de frenos
(1) (en "a"). Retire el filtro del depósito de
líquido de frenos (1).
Vaciar el depósito de líquido de frenos (1) tanto como sea posible; Usando una jeringa limpia.

3.2. Recarga

Vuelva a colocar el filtro del depósito de líquido de frenos.

Llene el depósito de líquido de frenos (1) hasta su capacidad máxima (en "a").

Purgar el circuito de frenado primario.

4. Purga del circuito de frenado primario

ESENCIAL: Sangrar la circuito primario hasta que se obtenga líquido de frenos limpio y sin espuma.

PRECAUCIÓN: Respete el orden de apertura del sangrar empulgueras.

Orden de sangrado:
- La rueda trasera derecha
- La rueda trasera izquierda
- La rueda delantera derecha
- La rueda delantera izquierda

PRECAUCIÓN: no no conecte el encendido en ninguna tiempo durante la operación.

NB: Hay 2 procedimientos para purgar el circuito de freno primario.

4.1. Purga del circuito de frenado primario; Uso del aparato de sangrado (acción recomendada)

PRECAUCIÓN: Manténgase al presiones recomendado. Nuncaexceder 5 barras.

prensas:
- Vehículos fabricados antes del año 2005, presión inferior a 2 bares
- Vehículos fabricados después del año 2005, presión entre 3 y 5 bares

Conecte el aparato de purga en el depósito de líquido de frenos
(1). Purgue el circuito siguiendo las instrucciones de uso del
equipo. Aumente progresivamente la presión.
Verifique visualmente:
- Anote o imprima los parámetros para que pueda volver a escribirlos en la nueva ECU
- El estado general del circuito de frenado.

4.2. Purga del circuito de frenado primario; Sin el dispositivo de sangrado

ESENCIAL: Este operación debe realizarse con el vehículo en el terreno.

PRECAUCIÓN: Se necesitan dos operadores.

NB: Para facilitar el acceso al tornillo de purga de las pinzas de freno delanteras, gire las ruedas hasta el bloqueo total en el lateral de la ‹
pinza de freno para ser sangrado.

Llene el depósito de líquido de frenos (1) hasta su capacidad máxima.
Conecte un tubo transparente en el tornillo de purga de la pinza de freno o del cilindro de la rueda
(parte trasera izquierda). Presione lentamente el pedal del freno para poner bajo presión el circuito de
frenado.
Mantenga presionado el pedal del freno.
Abra el tornillo de purga (el pedal del freno debe descender y la presión debe bajar).
Mantenga el pedal completamente presionado.
Cierre el tornillo de purga.
Deje que el pedal del freno regrese naturalmente.
Espere 2 segundos para que el líquido llegue al cilindro maestro.
Repetir la operación hasta que el líquido saliendo esté limpio y sin burbujas de aire.

NB: Valor indicativo de 10 a 20 veces.

Repita la operación en la pinza del freno trasero derecho o en el cilindro de la rueda, y en las pinzas del freno delantero derecho y delantero izquierdo.

4.3. Cheque

Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del líquido de frenos. Arranque el motor (Para establecer el vacío en el servofreno).
Compruebe el recorrido y el tacto del pedal del freno (recorrido excesivo, esponjosidad, falta de resistencia). Si el recorrido del pedal del freno es excesivo:

- Compruebe el circuito de frenado (sin fugas)
- Compruebe el circuito del embrague (sangrado correctamente, sin fugas)

Si no hay fugas, repita el procedimiento para purgar el circuito de frenado primario. Pruebe el vehículo en la carretera (si es necesario).

5. Purgar el circuito de freno secundario (interno al bloque hidráulico)

PRECAUCIÓN: Se realiza el sangrado del circuito de frenado secundario con una herramienta de diagnóstico.

PRECAUCIÓN: Este procedimiento sólo se lleva a cabo si el primario Se ha purgado el circuito de freno.

PRECAUCIÓN: La purga se realiza con el motor apagado y requiere dos operadores (Encendido en).

PRECAUCIÓN: Manténgase al presiones recomendado. Nunca exceda los 5 bares.

prensas:

- Vehículos fabricados antes del año 2005, presión inferior a 2 bares
- Vehículos fabricados después del año 2005, presión entre 3 y 5 bares

5.1. Sangrado

Conecte el aparato de purga en el depósito de líquido de frenos (1).
Purgue el circuito del freno secundario (consulte el procedimiento en la herramienta de diagnóstico y también las instrucciones para el usuario del aparato de purga).
Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del líquido de frenos.

5.2. Cheque

Al final del programa de purga, controlar y, si es necesario, reponer el nivel del líquido de frenos. Arranque el motor (Para establecer el vacío en el servofreno).
Compruebe el recorrido y el tacto del pedal del freno (recorrido excesivo, esponjosidad, falta de resistencia). Si el recorrido del pedal del freno es excesivo:

- Compruebe el circuito de frenado (sin fugas)
- Compruebe el circuito del embrague (sangrado correctamente, sin fugas)

Si no hay fugas, repita el procedimiento para purgar el circuito de frenado primario. Pruebe el vehículo en la carretera (si es necesario).

6. El relleno

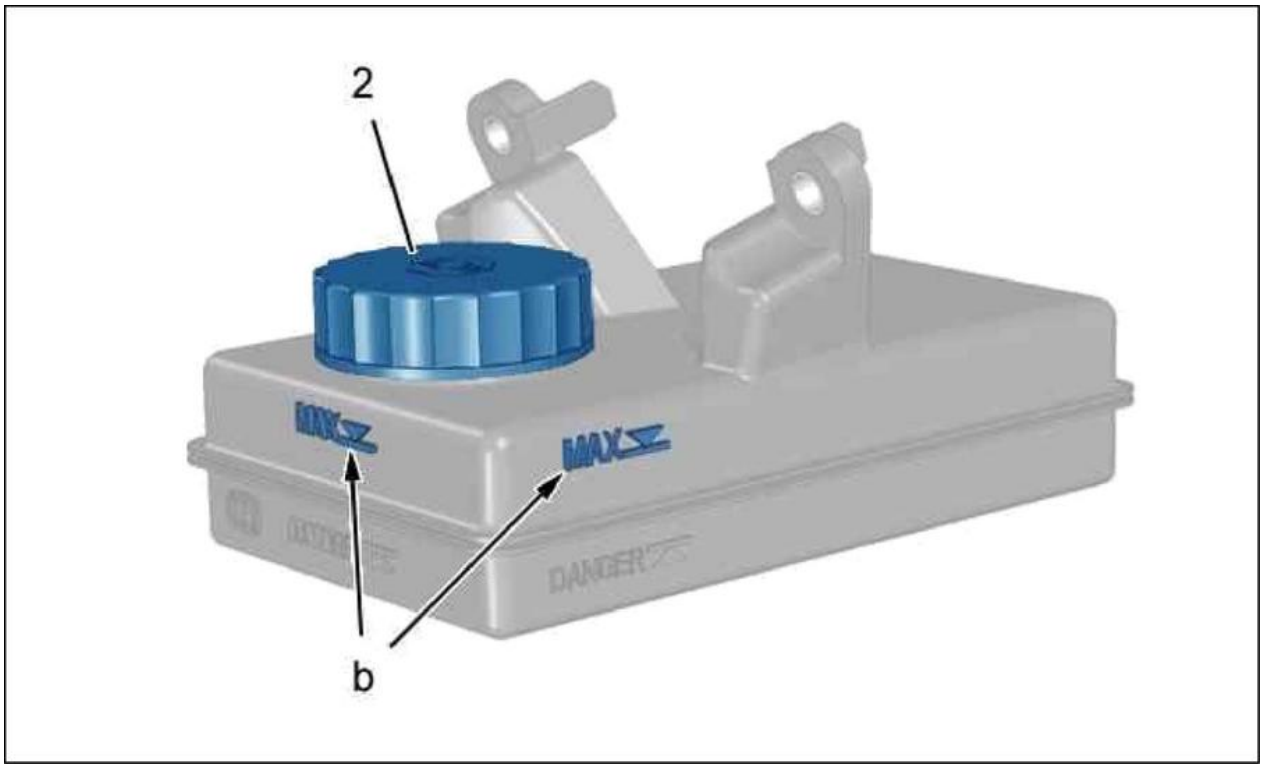


Figura: B3FI00ED

NB: Durante la operación de llenado, la tapa (2) debe ser metido en preparación cerca en un área plana y limpia.

Retire el tapón (2).
Retire el filtro (si es necesario).
Llene el tanque (1) al máximo (en "b").
Vuelva a colocar el tapón (2).

NB: El filtro del depósito debe colocarse inmediatamente a la final de el relleno operación, si se llena con el filtro ensamblar (en el depósito no es posible.

CONVERSIÓN: CONDUCCIÓN DE VEHÍCULO ESCOLAR A VEHÍCULO PRIVADO

ESENCIAL:

NB: es posible des-equipar un conducción colegio vehículo sin quitar el tablero.

1. Operaciones preliminares

2. Eliminando

2.1. Unidad de control del monitor

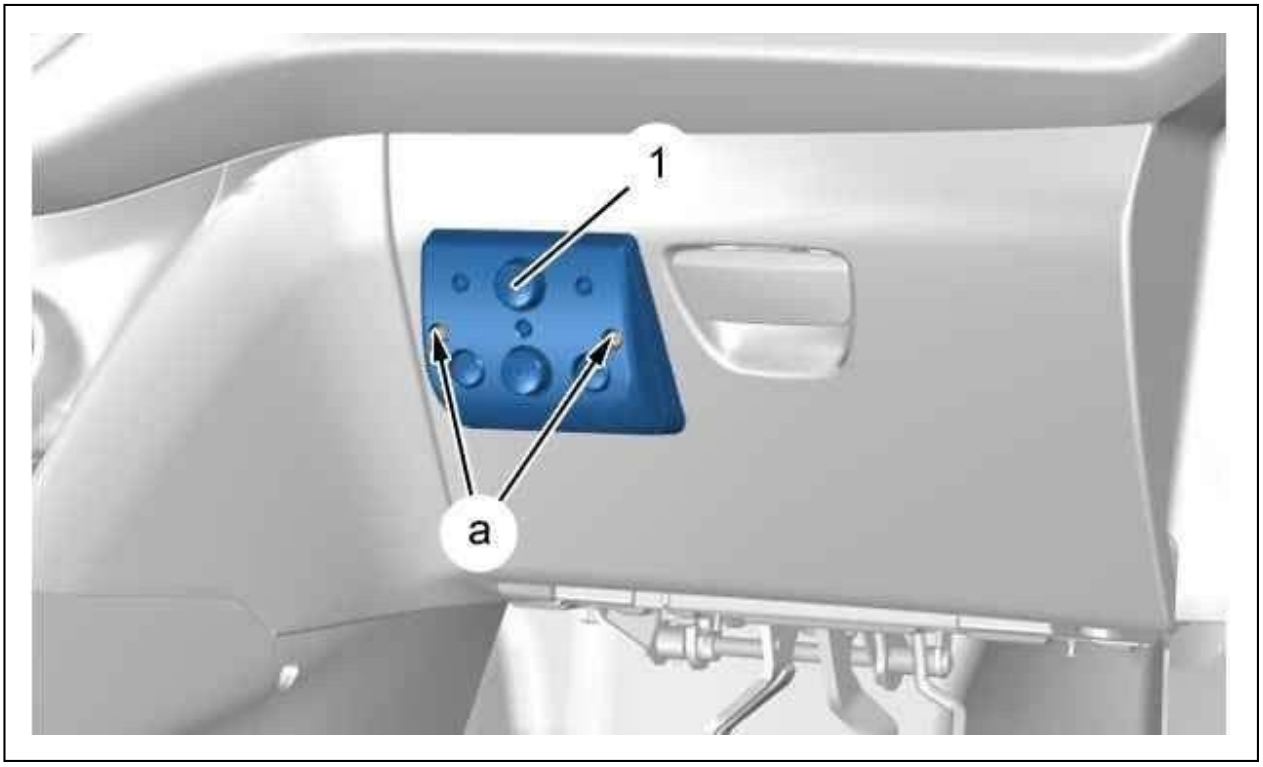


Figura: CSDGYIRD

Retire los tornillos de la unidad de control del monitor (1) (en "a"). Suelte parcialmente la unidad de control del monitor (1).
Desconecte el conector de la unidad de control del monitor (1). Retire la unidad de control del monitor (1).
Asegure el mazo de cables de la unidad de control del monitor (1) en el tablero; Usando una brida para cables.

2.2. Engranaje de pedal de control dual: lado del pasajero

Eliminar :

- Los adornos laterales de la consola central.

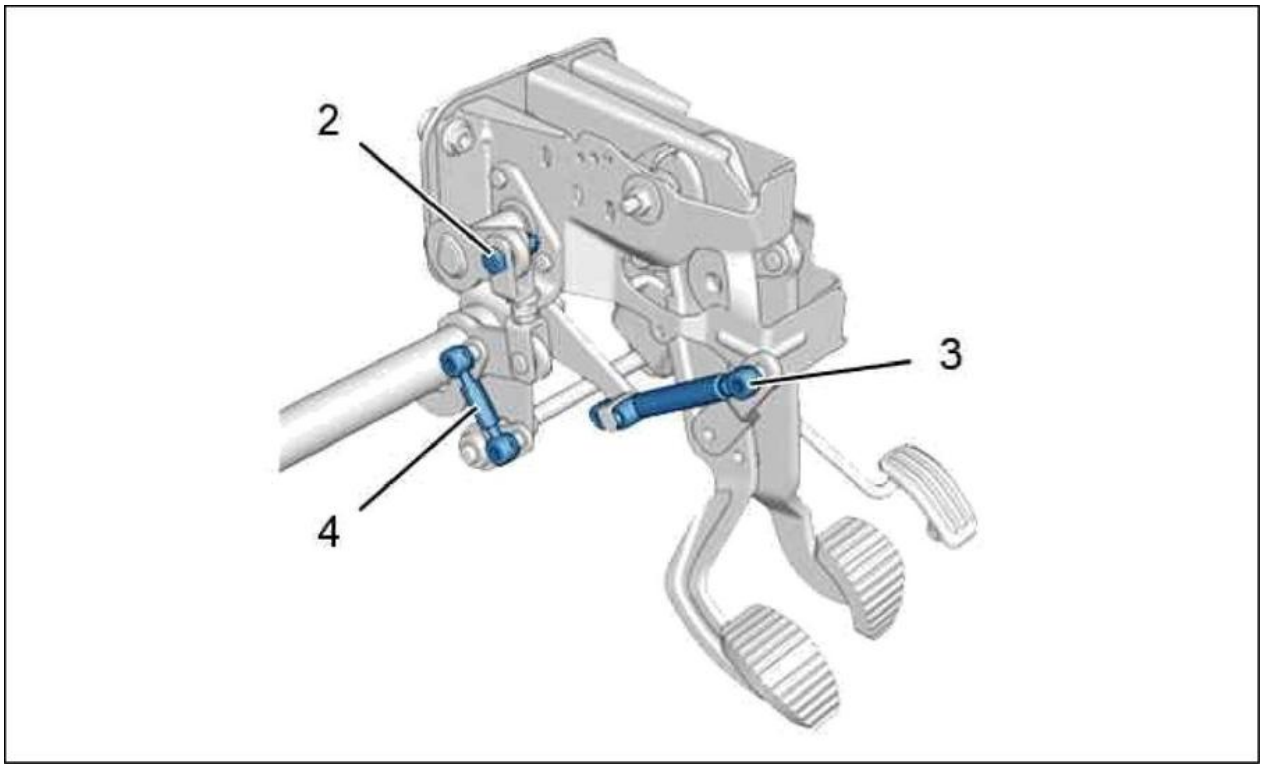


Figura: CSDGYISD

Eliminar :

- La varilla de empuje (4)
- El (2) perno
- La varilla de empuje (3)

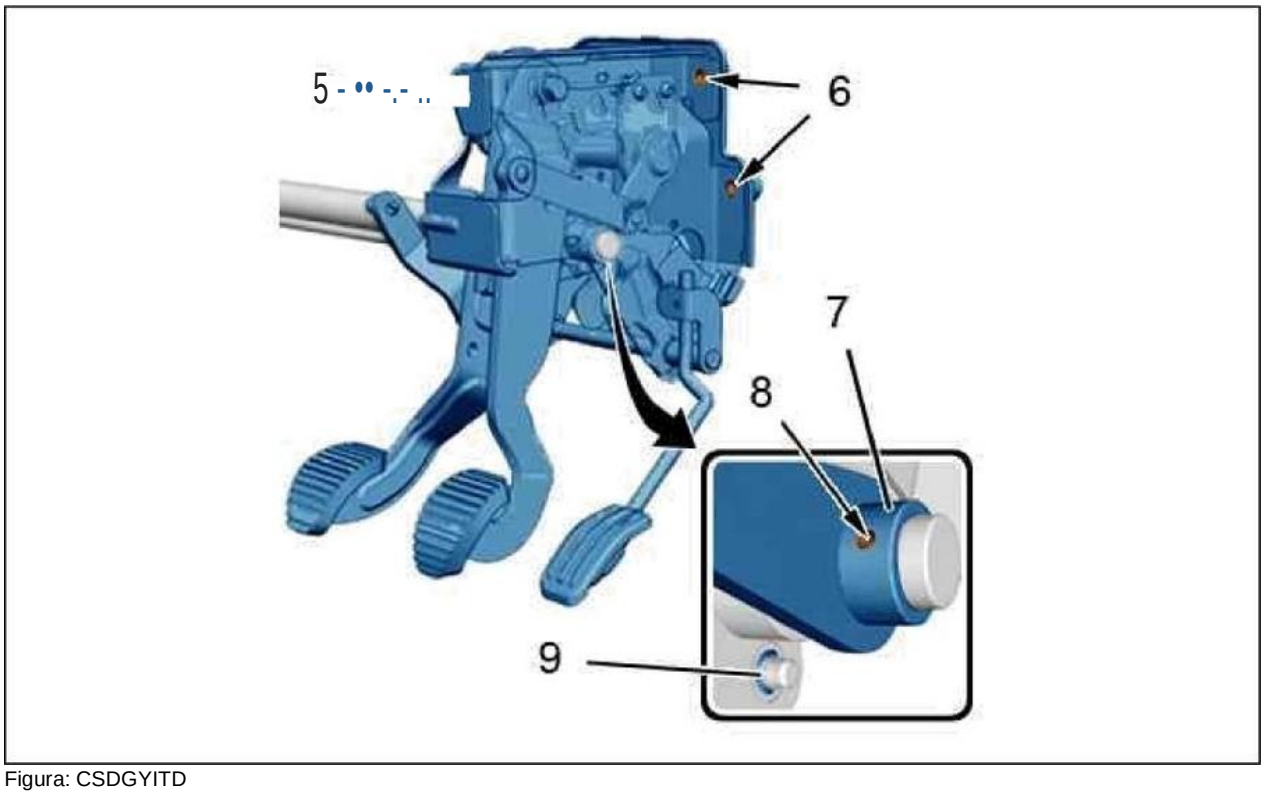


Figura: CSDGYITD

Taladre previamente el pasador (8); Utilizando un diámetro de 4 mm. perforar. Eliminar :

- El circlip (9)
- El pasador (8); Usando una derivación de alfiler
- La palanca (7)
- Las 4 tuercas (6) (funcionamiento simétrico)
- El engranaje del pedal (5)

2.3. Engranaje de pedal de control dual: en el lado del conductor

Retire el sensor de freno.

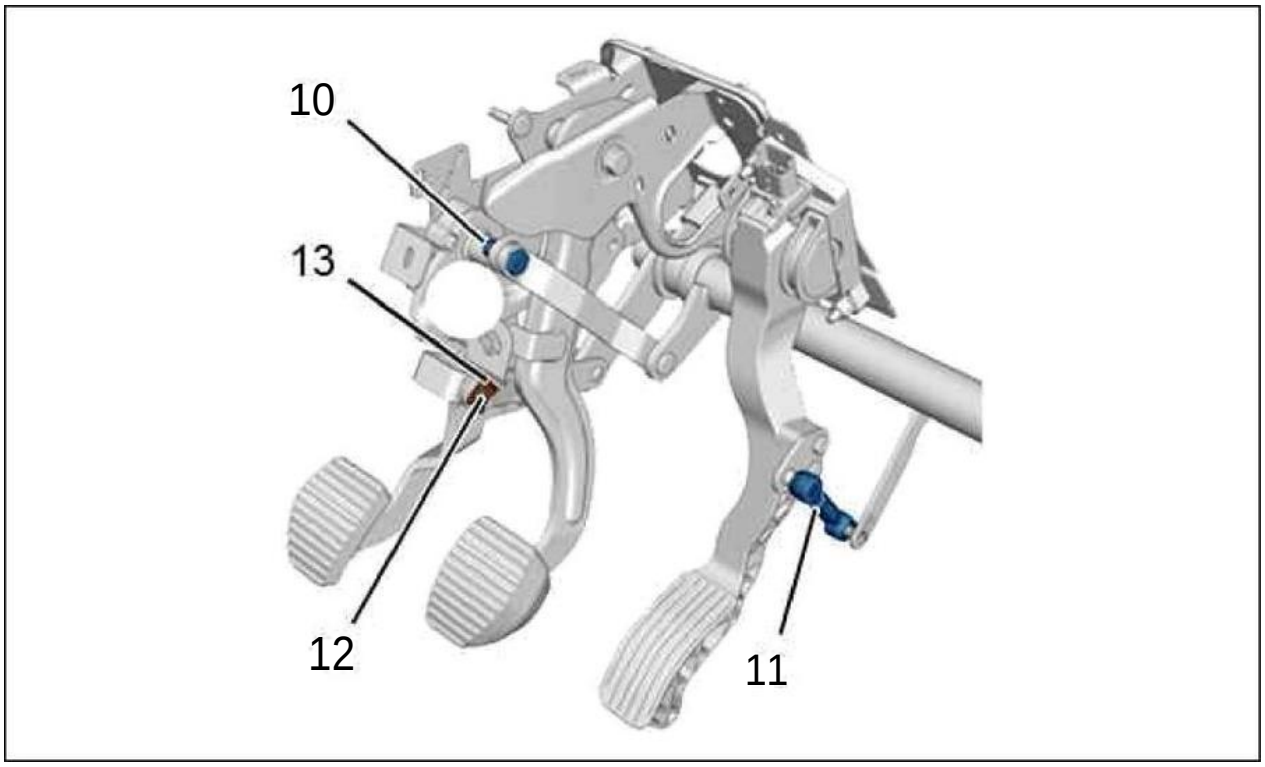


Figura: CSDGYIUD

Eliminar

- El (10) perno
- El clip (13)
- El eje (12)
- La varilla de empuje (11)

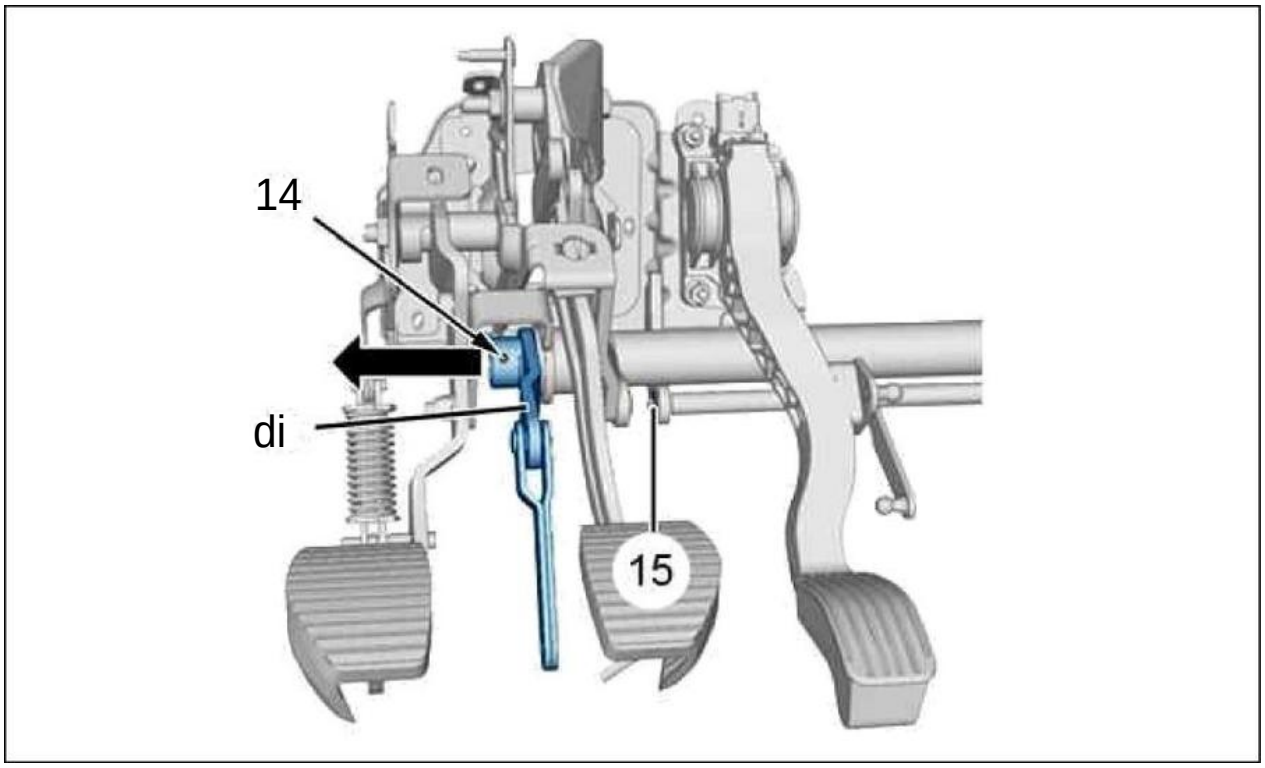


Figura: CSDMOOQD

Taladre previamente el pasador (14); Utilizando
un diámetro de 4 mm. perforar. Eliminar :

- El circlip (15)
- El pasador (14); Usando una derivación de alfiler
- La palanca (16)

2.4. Barra de control

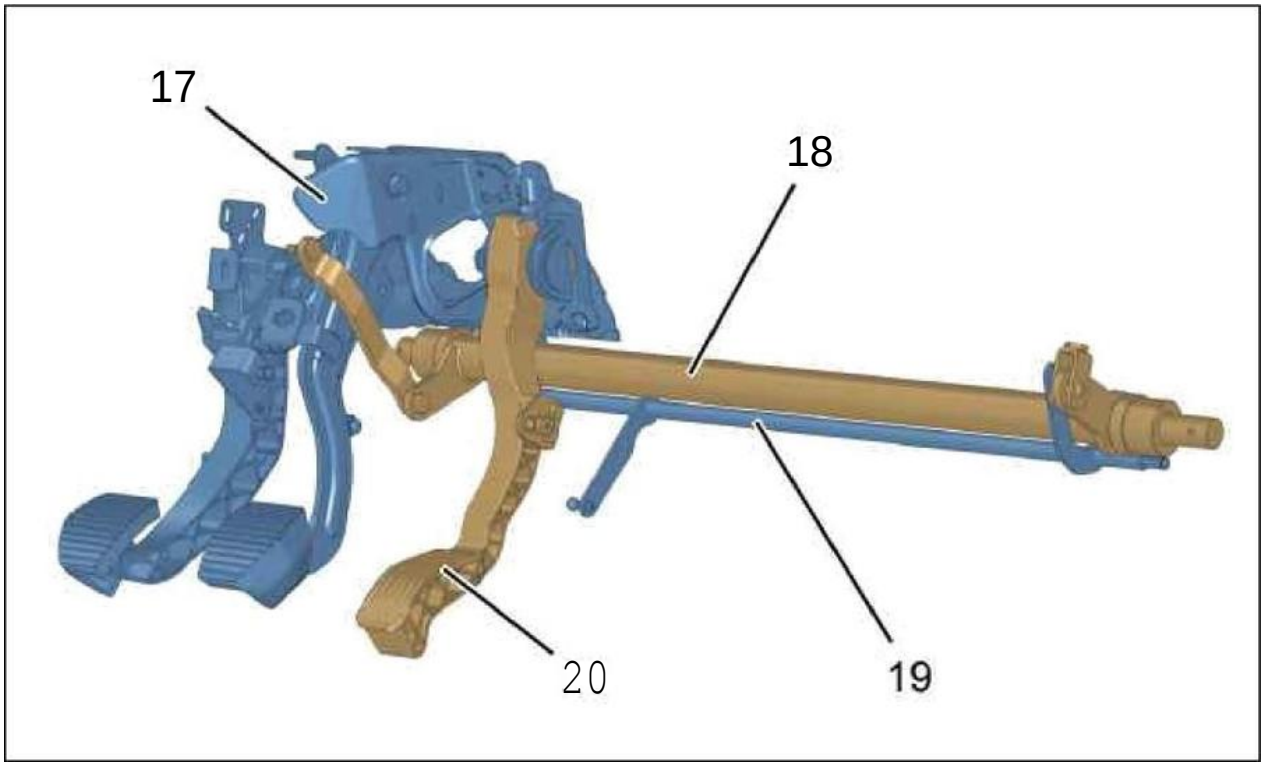


Figura: C5DGYD6D

Retire el pedal del acelerador (20) (del lado del conductor).
Soltar el conjunto de las barras de control (18), (19) (Soporte del pedal del lado del conductor (17)).

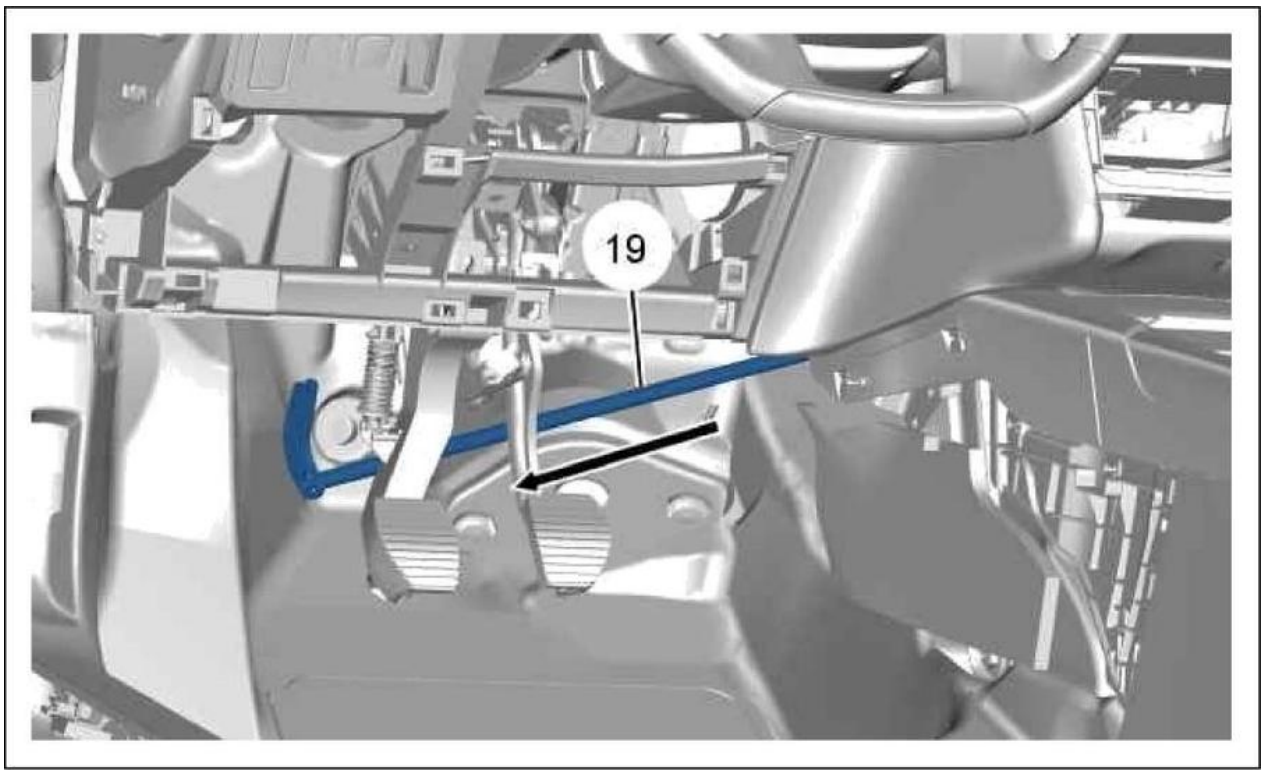


Figura: C5DGYD9D

NB: 2 operadores son necesarios para Llevar a cabo la siguiente operaciones.

Desmontar la barra de mando (19) pasándola por debajo de la unidad de aire acondicionado. Retire la barra de control (19) (en la dirección de la flecha).

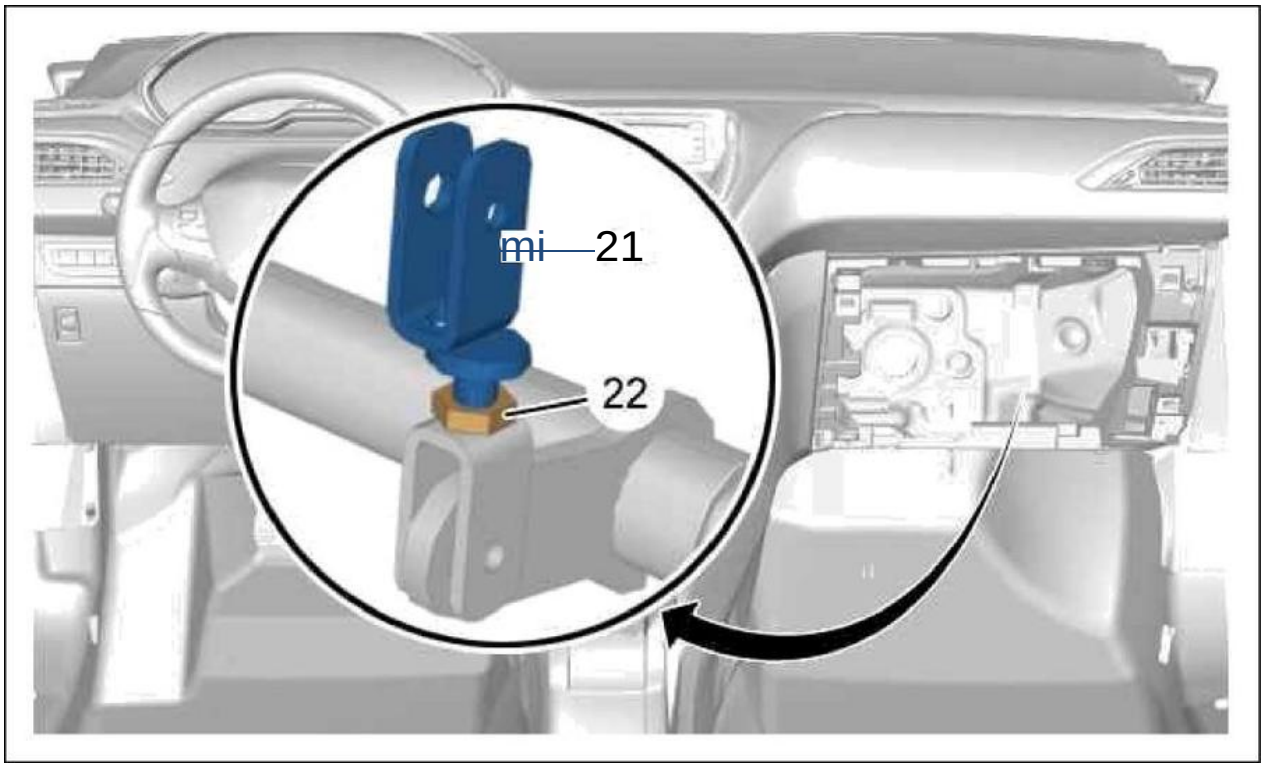


Figura: CSDGYIVD

Desatornille la tuerca (22).
Retire el soporte de la barra de control (21).

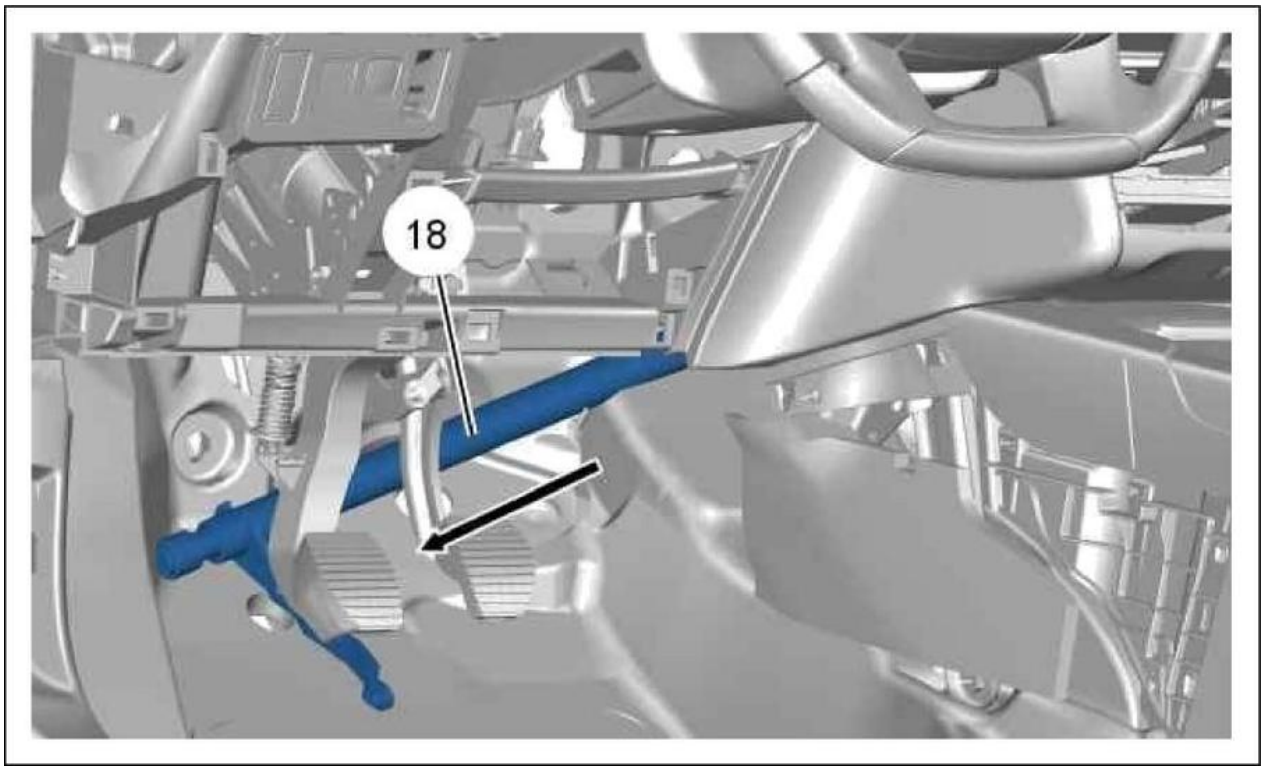


Figura: CSDGYDBD

NB: Se necesitan 2 operadores para realizar las siguientes operaciones.

Desmontar la barra de mando (18) pasándola por debajo de la unidad de aire acondicionado. Retire la barra de control (18) (en

la dirección de la flecha).

2.5. Etiqueta adicional del fabricante de "autoescuela"

Quite la etiqueta adicional del fabricante de la "escuela de manejo".

2.6. Espejo retrovisor exterior adicional

Retire el espejo retrovisor exterior adicional.

2.7. Espejo retrovisor interior adicional y soporte

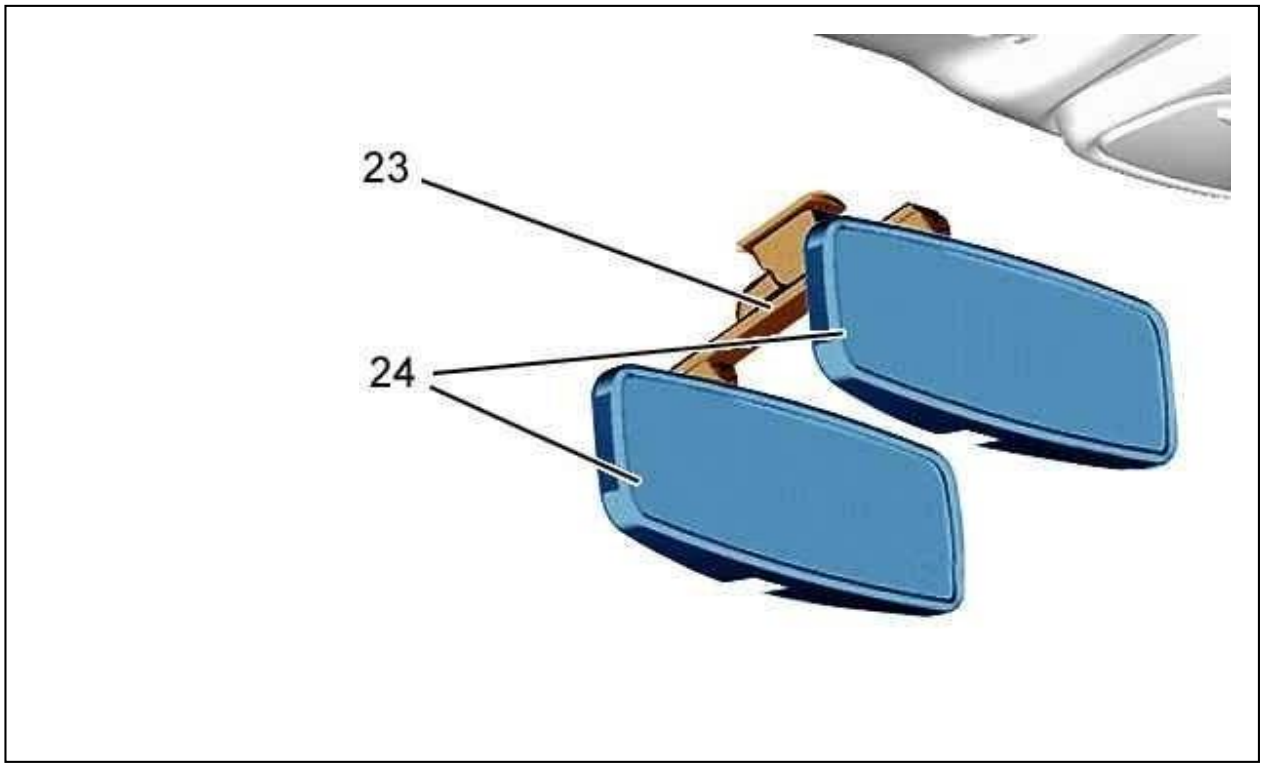


Figura: CSDGYDJD

Eliminar :

- Los espejos retrovisores (24)
- El soporte (23)

2.8. Engranaje de pedal de control dual: en el lado del conductor

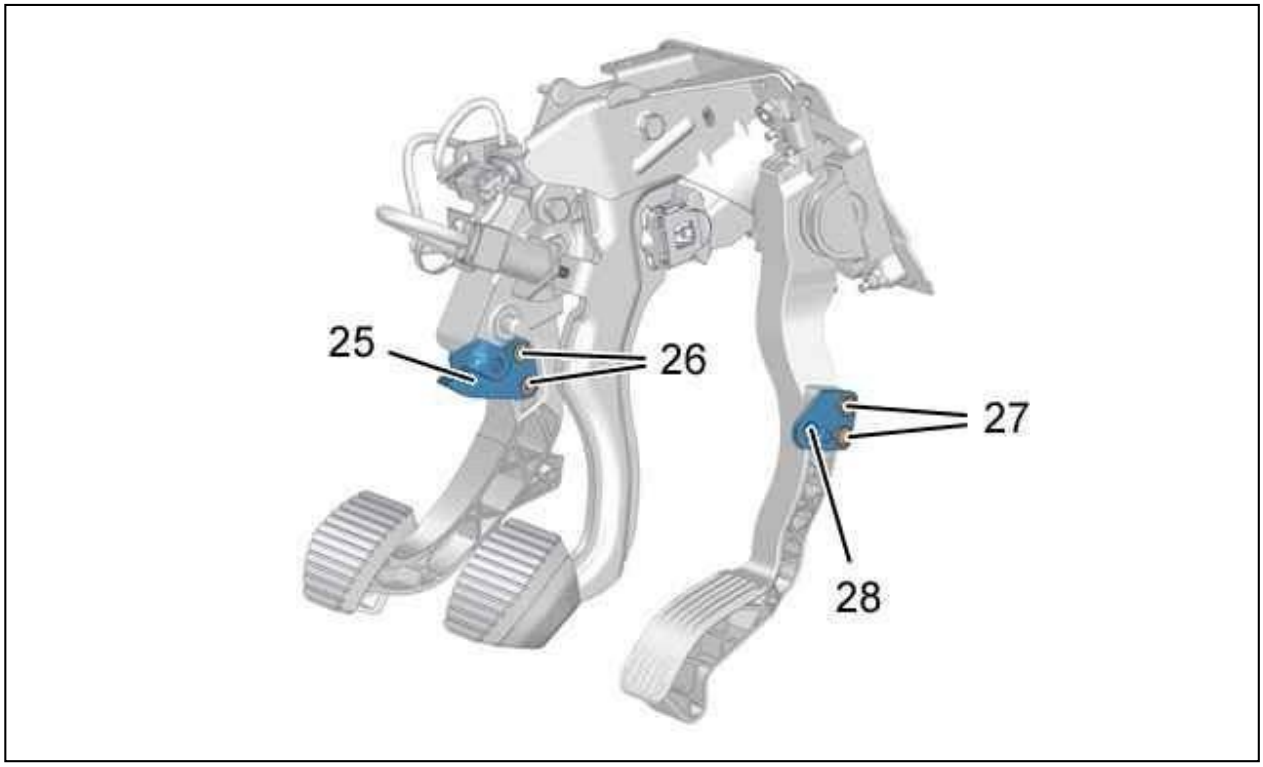


Figura: CSDGYDMD

Eliminar :

- Los tornillos (26)
- El soporte (25)
- Los tornillos (27)
- El soporte (28)

2.9. Interfaz de sistemas incorporada

Desactive el conector de la unidad de control del monitor (1):

- Aísle el conector de la unidad de control del monitor (1); Con cinta adhesiva aislante
- Asegure el mazo de cables de la unidad de control del monitor (1) en el tablero; Uso de una

brida para cables Configure la interfaz de sistemas incorporada (29); Usando el equipo de

diagnóstico.

3. Reacondicionamiento

Coloque un espejo retrovisor interior en el soporte
original. Reemplace la tapa de la guantera del pasajero.
Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Compruebe que el equipo eléctrico funcione
correctamente. Pruebe el vehículo en la carretera.
Aspire el piso del vehículo para eliminar los desechos.

NOTA TÉCNICA: CAPACIDADES DE ACEITE DEL MOTOR

PRECAUCIÓN: Siempre cheque la petróleo nivel usando el varilla graduada.

Intervalo de cambio de aceite: consulte el programa de mantenimiento.

NB: Valores dado como una indicación.

1. Motores de gasolina

1.1. Tipos de motores EW

Tipo de motor	EW7A - EW10A	EW7J4 - EW10J4 - EW10D - EW12J4 - EW12A	EW10J4!
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	4,75 litros	4 litros	5 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	5 litros	4,25 litros	5,25 Litros ‹
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,7 litros	1,7 litros	1,5 litros

1.2. Tipos de motores EP

Tipo de motor	EP3 - EP3C - EP6 - EP6C - EP6CB - EP6CM - EP6DT - EP6DTS - EP6CDT - EP6CDTM - EP6CDTMD - EP6CDTX
Capacidad de aceite sin reemplazo de the4 litrosf lter cartucho	
Capacidad de aceite con sustitución del filtro cartucho de 4,25 litros	
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,2 litro

1.3. Motores 4A92 - 4B11 - 4B12

	4A924B114B12	
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho4	litros4,25	litros
Capacidad de aceite con sustitución del filtro cartucho 4,2 litros 4,3 litros 4,5 litros		
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite -		

1.4. Tipos de motores EB

Motor tipoEB0 - EB2 -	EB2M
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro Cartucho 3 litros	
Capacidad de aceite con sustitución del	filtrar
cartucho3,5	litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite 1 litro	

1.5. Tipos de motores EC5

Motor tipoEC 5M FF EC	5M

Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro Cartucho 3 litros

Capacidad de aceite con sustitución del	filtrar
cartucho	3,25 litros

Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,5 litros

1.6. Motor 384F

Motor type	384F
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	2,75 litros
Capacidad de aceite con sustitución del filtro Cartucho	3 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1 litro

1.7. Tipos de motores ES9

Motor tipo	ES9J4S ES9A	- ES9J4ES9A			
Motor legislativo tipo	XFXXFV - XFU - XFW		XFX		
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	5 litros	4,5 litros	4,25 litros		
Capacidad de aceite con sustitución del filtro cartucho	5,25 litros		4,75 litros	4,5 litros	
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	2 litros				

1.8. Motor ET3J4

Motor type	ET3J4
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	2,75 litros
Capacidad de aceite con sustitución del filtro Cartucho	3 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,5 litro

1.9. Tipos de motores TU

Motor tipo	TU1 - TU3 TU5 -	TU9M	
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	2,75 litros	3 litros	
Capacidad de aceite con sustitución del	filtrar cartucho	3	
litros	3,25	litros Capacidad	
entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,5 litro	1,5 litro	

2. Motores diesel

2.1. Tipos de motores DV

Motor tipo	DV4TD - DV4C - DV6A - DV6AU - DV6B - DV6BU - DV6TED4 - DV4TED DV6CM - DV6DTED - DV6DBM - DV6ETED - DV6ETEDM							DV6C - DV6UTED
Capacidad de aceite sin recambio del cartucho filtrante	3,25 litros	3,25 litros						4,75 litros
Capacidad de aceite con sustitución de 3,75 litros el cartucho de filtro	3,75 litros							5 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,8 litro	1,5 litros						1,5 litros

2.2. Tipos de motores DW10

Motor tipo	DW10TD - DW10ATED4 DW10BTED4 -	DW10UTED4	
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	4,5 litros	5 litros	
Capacidad de aceite con reemplazo del filtro cartucho	4,75 litros	5, 25 litros	

Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,4 litre2	litros
Motor tipo) DW10CTED4	) DW10CTED4	

Número de RPO	En4i ii	F28D	11! \ DTS F om 11919
Co|nuestro: tira reactiva Mango: Ye ow H nd e:		Naranja ll v a	
Motor typeDW10CTED4			
Motor legislativo tipoRHD-RHE-RHH			
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho5,25	litros4,75	litros	
Capacidad de aceite con sustitución del filtro cartucho5,5	litros 5 litros Capacidad		
entre mínimo y máximo en el indicador de aceite 1,7	litre1	litro	

Motor tipoDW10CD - DW10CE	DW10DTED4	
Motor legislativo typeAHZ	- AHY	RHB
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho4,75	litros	
Capacidad de aceite con reemplazo del filtro cartucho5	litros	
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite 1 litro		

2.3. Tipos de motores DW12

Tipo de motor	DW12C - DW12BTED4 - DW12UTED - DW12MTED4	DW12TED
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	5 litros	4,5 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	5,25 litros	4,75 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,7 litros	

2.4. Motor F30DTE

Tipo de motor F30DTE		
	EURO 4	EURO 5
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	7,6 litros	8 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	8,6 litros	9 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite 1 litre1 litro		

2.5. Motor DT17ted4

Tipo de motor DT17TED4		
Designación Por gravedad Por	succión	
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho 5,25 litros	5,5 litros	
Capacidad de aceite con sustitución del	filtrar cartucho5,5	
litros5,75	litros Capacidad	
entre mínimo y máximo en el indicador de aceite 1,75 litros	1,75 litros	

2.6. Tipos de motores F28

Tipo de motor F28D - F28DT - F28DTCR - F28DTSE		
Designación 8140.63 - 8140.43- 8140.23 - 8140.43	S	
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho6	litros 7 litros Capacidad de	
aceite con sustitución del	filtrar cartucho4,7	
litros5,7	litros Capacidad entre	
mínimo y máximo en el indicador de aceite -		

2.7. Motor 4N13

Motor tipo) 4N13

Capacidad de aceite sin reemplazo					
Capacidad con reemplazo del filtro cartucho					

2.8. Motor DW8

Tipo de motor DW8		
Designación	Sin aire acondicionado	Con aire acondicionamiento
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	4,5 litros	4,25 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	4,75 litros	4,5 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,5 litros	

2.9. Motor DT20C

Tipo de motor DT20C		
Designación	Por gravedad	Por succión
Capacidad de aceite sin reemplazo del filtro cartucho	6,1 litros	6,35 litros
Capacidad de aceite con sustitución del filtro cartucho	6,25 litros	6,5 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,75 litro	

2.10. 2,3 motor SOFIM

Motor tipo	2,3 SOFIM
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	5,9 litros
Capacidad de aceite con reemplazo del filtro cartucho	6,5 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	-

2.11. Motor PUMA 2.2 DTE

Tipo de motor PUMA 2.2 DTE		
	EURO 4	EURO 5
Motor tipo legislativo	4HV 4HU 4HM	4HG 4HH 4HJ
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	5,75 litros	5,9 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	6 litros	6,2 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	1,5 litros	1,5 litros

2.12. Motor F13DTE

Tipo de motor	F13DTE
Capacidad de aceite sin reemplazo del cartucho de filtro	3 litros
Capacidad de aceite con sustitución del cartucho filtrante	3,2 litros
Capacidad entre mínimo y máximo en el indicador de aceite	-

NOTA TÉCNICA: INFORMACIÓN GENERAL DEL MOTOR

1. Código del motor

Figura: E1AB07LD

(1): Primeros 2 caracteres del código del motor.

Primeros 2 personajes	motor	Designación comercial
CF-	384F	1,0 l 12V
ZM-	EB0	1.0 i VTI
HF-	TU1	1,1 yo
HM-	EB2	1.2 i 16v VTI
KF- K6-	TU3	1,4 yo
KF-	ET3	1,4 16 V
NF- N6-	TU5	1,6 16 V
NF-	ECS	1,6 yo 16V
NK-	4A92	1,6 yo 16V
AF-	4B11	2,0 l 16V
SF-	4B12	2,4 yo 16V
8F-	EP3	1.4 VTi 16V
5F-	EP6	1,6 VTi 16 V
		1.6 THP 16V
6F-	EW7	1,8 yo 16V
RF-	EW10	2,0 l 16V

3F-	EW12	2,2 yo 16V
XF-	ES9	V6 3,0 l 24V
8H-	DV4	1,4 l HDi
9 HORAS-	DV6	1,6 l HDi
6H-	4N13	1,8 l HDI
RH-	DW10	2.0 HDi 16v
4H-	DW12	2.2 HDi 16v
	Tipo de motor P22DTE 2.2 HDI (Puma)	
F1-	F30DT	3.0 HDi (tipo de motor Sofim)
UH-	DT17	2,7 HDi 24 V
X8-	DT20	3,0 HDi 24 V

2. motores de gasolina

	384F	EB0	TU1TU3								
Motor tipo legislativo	CFA	ZMZ	HFX / NFV	KFX	KFV	K6D / K6F	IK6E	KFT	KFW	KFS	
Capacidad (cc)	998	999	1124	1360							
Diámetro (mm)	71	71	72	75							
Viaje (mm)	84	84	69	77							
Potencia máxima: (KW EEC)	50	50	44	55	54	53		54	55		
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	6000	6000	5500		5400	5300	5400	5200	5500		
Par máximo: (daN.m CEE)	9,3	9,5	9,4		11,1	11,8			12		
Régimen del motor a máx. par (rpm)	3600	3000	3300		3400)	3300	3400	) 3300		3400	12800

	ET3	EB2	EB2 m TU5							
Motor tipo legislativo	KFU	HMZ	HMY	NFR	NFZ	N6A	NFV	NFU		NFS
Capacidad cúbica (cc)	1360	1199	1587							
Diámetro (mm)	75	75	78							
Viaje (mm)	77	90,5	77							
Potencia máxima: (KW EEC)	65	60	66	65	78	70	80	90		
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	5500	5250	5750	5800		5700	5800	6500		
Par máximo: (daN.m CEE)	13,3	11,8	13,2	13,5		14,2)	13,5)	14,7		
Régimen del motor a máx. par (rpm)	3250	2750	3000					14,3		

	4A92	4B11		B12EP3 /		EP3C
Motor tipo legislativo	4A92 NKZ	4B11 AFZ	AFY	4 SFZ / SFY	8FS / 8FP	
	NKZ	AFZ		8FR		
Capacidad cúbica (cc)	1590	1998		2359	1397	
Diámetro (mm)	75	86		88	77	
Viaje (mm)	90	86		97	75	
Potencia máxima: (KW EEC)	86	108	113	125	70	72
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	6000					
Par máximo: (daN.m CEE)	15,4	19,9	19,8	23,2	13,6	
Régimen del motor a máx. par (rpm)	4000	4200	4250	4100	4000	

	5FT		5FM	5FY	5FF	5FD

	EP6 / EP6C	EP6DT / EP6CDT							EP6DTS	
Motor legislativo tipo	SFK	SFP / SFJ) 5FW /	SFS / SFL SFT	SFX /	SFN / /	5F4 /	SFE)	5FV	SFR	SFM	SFY	SFF SFD
Capacidad (cc)	1598											
Diámetro (mm)	77											
Viaje (mm)	85											

| | | |

Motor legislativo tipo	RHV RHY AHY	RHS / RHM	RHG RHK RHL AHZ / RHJ	RHR RHD /

Capacidad (cc)	1997						
Diámetro (mm)	85						
Viaje (mm)	88						
Potencia máxima: (KW EEC)	626672	79	88	93	94	100	100
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	4000						
Par máximo: (daN.m CEE)	19,2 20,5 2625		30	32	32	27	32
Régimen del motor a máx. par (rpm)	19001500 1750		00				

DW10 DW12

4 4HP 4HR 4HT

Motor legislativo tipoRHF RHE RHH RHC	4HW			HN / 4HK 4HP 4HR 4HT					
Capacidad (cc) 1997				2179					
Aburrir (mm) 85				85					
Viaje (mm) 88				96					
Potencia máxima: (KW EEC)	103 110	120		94	115		120	125	
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	4000 3750 3850		3750	4000					
Par máximo: (daN.m CEE)	32	34	3031,4	38			37	40	37
Régimen del motor a máx. par (rpm)	2000		1750	2000	P22DTE		1500	1750	1500

DW1 DT17 DT20

Motor tipo legislativo	4HS	4HL	UHZ	X8Y	X8Z	4HV / A	4HU / B		
Capacidad (cc)	2179		DT17	DT20		4HM			
			UHZ	X8Y	X8Z	2198			
Diámetro (mm)	85		2720	93	2993	86			
Viaje (mm)	96		81	84		94,6			
Potencia máxima: (KW EEC)	125	150		177	175	74	88	95	
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	4000 3500	4000	3800			00 29	3500		
Par máximo: (daN.m CEE)	404544		50	45		25	32		

	F30DT	4N13
Motor tipo legislativo	F1CE0481D	6 Hz
Capacidad (cc)	2998	1798
Diámetro (mm)	88	83
Viaje (mm)	94	83,1
Potencia máxima: (KW EEC)	115	110
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	3500	4000
Par máximo: (daN.m CEE)	40	30
Régimen del motor a máx. par (rpm)	1700	2000

4. Motores eléctricos

	ION / C-Zero	Socio / Berlingo Venturi
Motor tipo legislativo	ZKZ	
Tipo de motor	Fase triple	motor sincronizado
Potencia máxima: (KW EEC)	49	42
Poder continuo	35	
Régimen del motor a máx. potencia (rpm)	2500 a 8000	

rpm - Par máximo: (daN.mCEE) 18

Régimen del motor a máx. par (rpm) 0 a 2000rpm) -

NOTA TÉCNICA: CORREA DE TRANSMISIÓN ADICIONAL

1. Correa de transmisión auxiliar flexible

ESENCIAL: Antes de retirar y para cualquier reutilización futura de la correa extraída, el motor debe ser a ambiente temperatura (abajo 30 ° C) ; En todos otros casos: Reemplace el flexible auxiliar Correa de transmisión .

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de rotación de la correa de transmisión auxiliar antes de quitar eso.

PRECAUCIÓN: Si reutiliza la correa de transmisión de accesorios existente, vuelva a colocarla la dirección de montaje correcta.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el rodillos girar libremente (No jugar y sin tirantez).

2. Comprobación visual

Compruebe que la correa de distribución no tenga grietas ni rastros de aceite.
Controlar la ausencia de fugas de aceite (anillos de estanqueidad
cigüeñal y árbol de levas). Compruebe la ausencia de fugas de
líquido refrigerante (bomba de refrigerante).
Verifique que la pista del objetivo del sensor de velocidad del motor no esté distorsionada o rayada.

NB: Reemplace las piezas defectuosas.

3. Motores de gasolina

3.1. Motor 384F

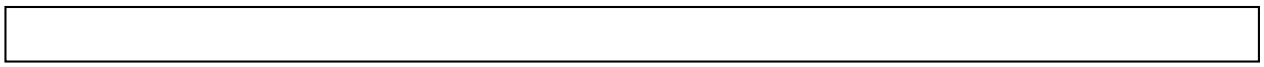


Figura: B1BB1E8D

todos los modelos.
(1) Compresor de aire acondicionado (según equipamiento).

3.2. Motores TU1 / TU3 / TU5 / ET3

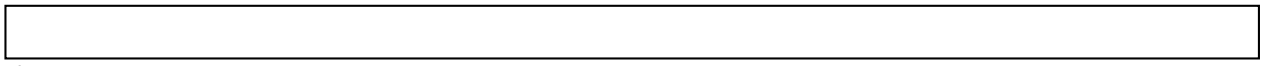


Figura: B1BB1E9D

Sin dirección asistida y sin aire acondicionado.

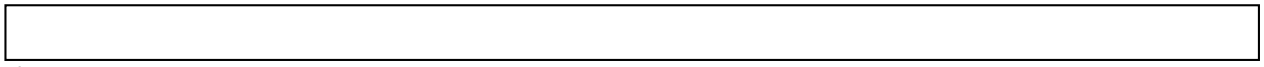


Figura: B1BB1EAD

Sin aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

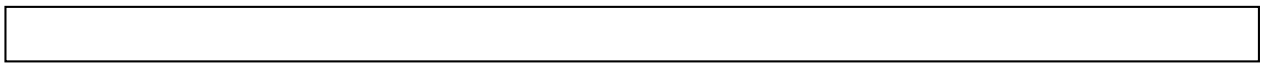


Figura: B1BB1EBD

Con aire acondicionado y sin dirección asistida.

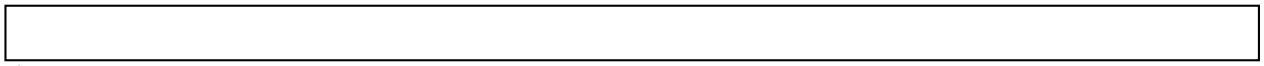


Figura: B1BB1ECD

Con aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada (rodillo tensor manual).

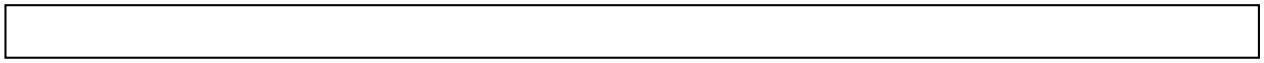


Figura: B1BB1EDD

Con aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada (rodillo tensor dinámico).

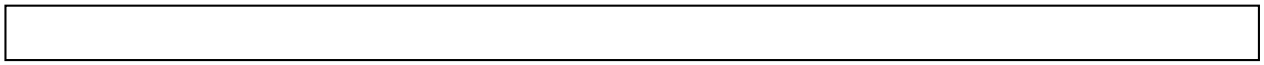


Figura: B1BB1EED

Con conjunto de bomba eléctrica de aire acondicionado / dirección asistida (rodillo tensor dinámico).

3.3. Motores EB0 / EB2

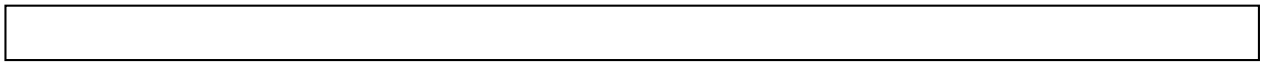


Figura: B1BB1LTD

Con aire acondicionado.

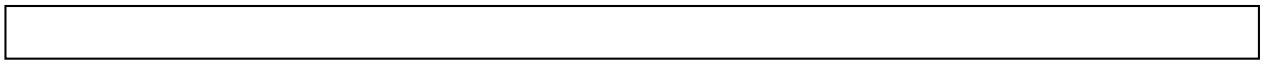


Figura: B1BB1LUD

Sin aire acondicionado.

3.4. Motores EP3 / EP6

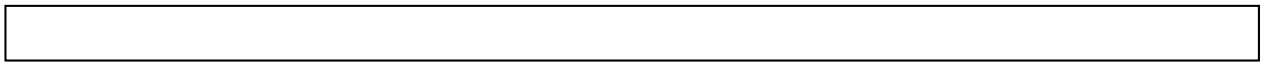


Figura: B1BB1EFD

todos los modelos.
(1) Compresor de aire acondicionado (según equipamiento).

3.5. Motor EC5

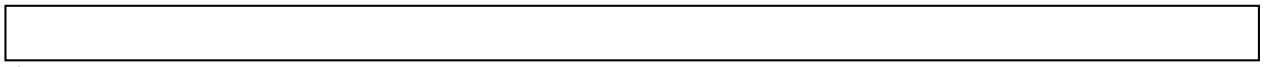


Figura: B1BB1LVD

Sin aire acondicionado.

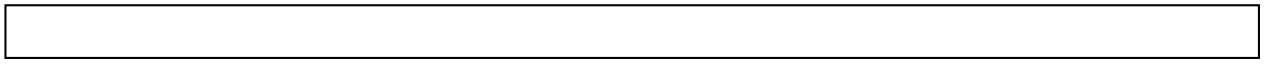


Figura: B1BB1LWD

Con aire acondicionado.

3.6. Motores EW7 / EW10 / EW12

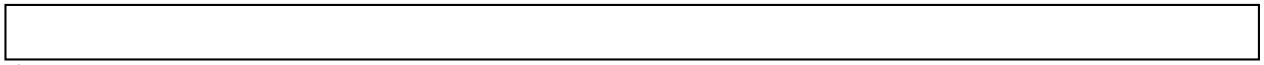


Figura: B1BB1EGD

Sin aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

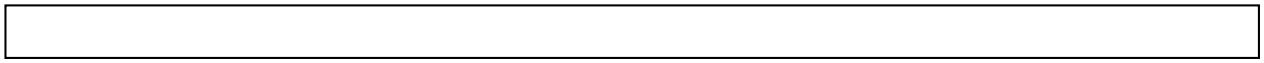


Figura: B1BB1EHD

Con aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

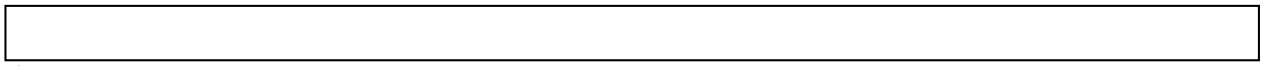


Figura: B1BB1EID

Con conjunto de bomba eléctrica de aire acondicionado / dirección asistida.
(1): Compresor de aire acondicionado (según equipamiento).

3.7. Motor 4A92

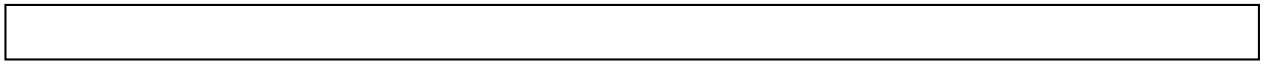


Figura: B1BB1IZD

todos los modelos.

3.8. Motores 4B11 / 4B12

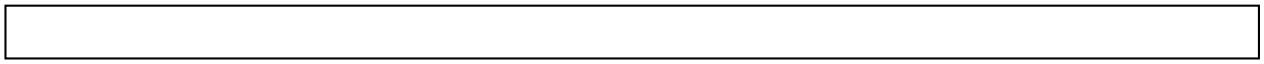


Figura: B1BB1EJD

todos los modelos.

3.9. Motor ES9

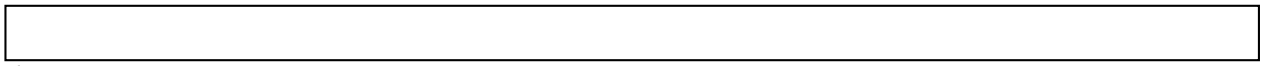


Figura: B1BB1EKD

todos los modelos.

4. motores diesel

4.1. Motor DV4 / DV6

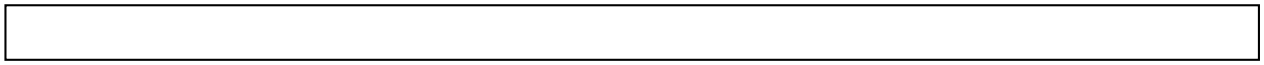


Figura: B1BB1ELD

Sin aire acondicionado.

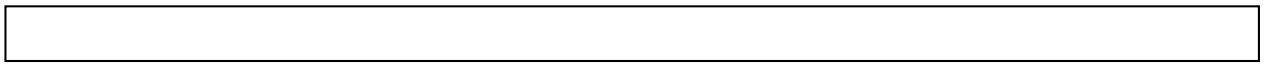


Figura: B1BB1EMD

Con aire acondicionado.

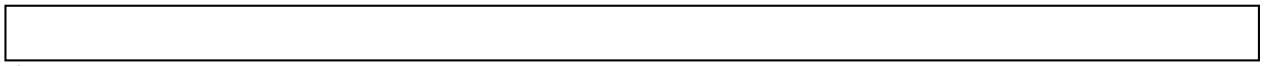


Figura: B1BB1END

Sin aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

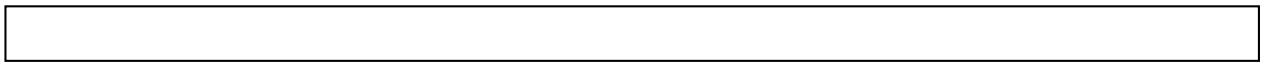


Figura: B1BB1EOD

Con aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

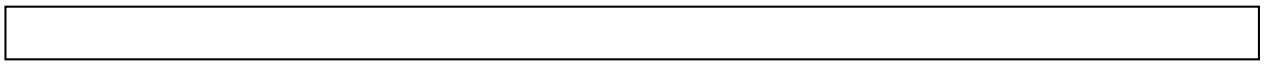


Figura: B1BB1EPD

Con aire acondicionado / Bomba eléctrica de dirección asistida / Stop and start.

4.2. Motores DW8 / DW10 / DW12

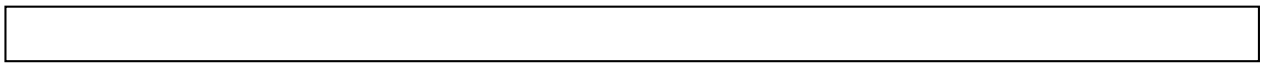


Figura: B1BB1EQD

Sin dirección asistida y sin aire acondicionado.

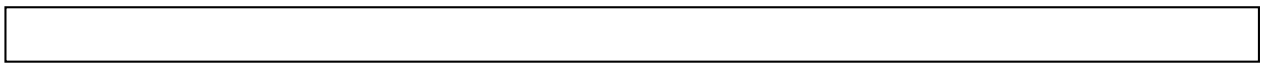


Figura: B1BB1ESD

Sin aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

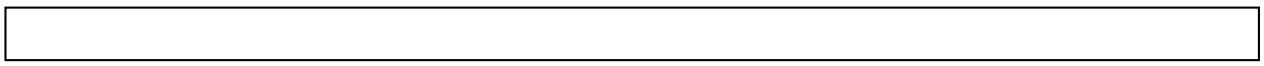


Figura: B1BB1ETD

Con aire acondicionado y sin dirección asistida.

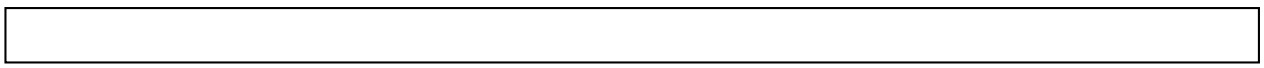


Figura: B1BB1EUD

Con aire acondicionado / Con bomba de dirección asistida accionada.

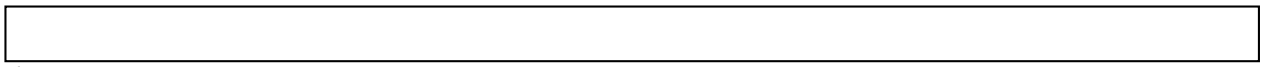


Figura: B1BB1EVD

Con conjunto de bomba eléctrica de aire acondicionado / dirección asistida.

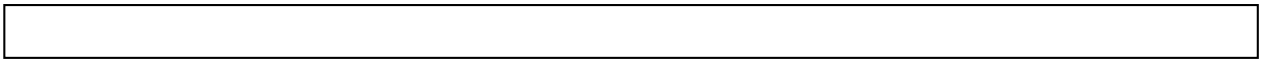


Figura: B1BB1EWD

Con conjunto de bomba eléctrica de aire acondicionado / dirección asistida.

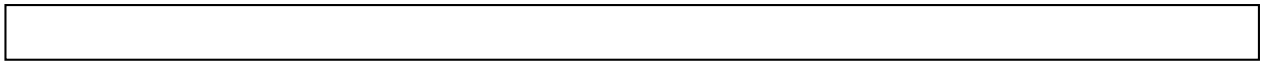


Figura: B1BB1EXD

Con aire acondicionado / Conjunto de bomba eléctrica de dirección asistida / Híbrido.

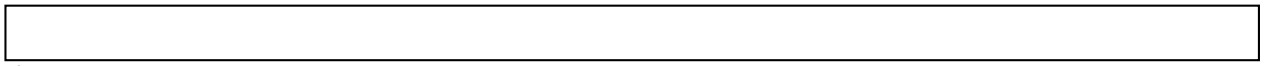


Figura: B1BB1T6D

Con conjunto de bomba eléctrica de aire acondicionado / dirección asistida.

4.3. Motores DT17 / DT20

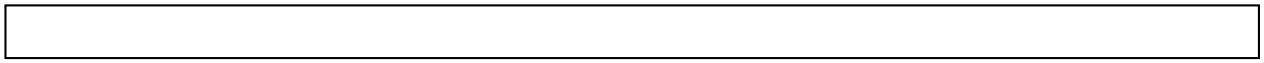


Figura: B1BB1EYD

todos los modelos.

4.4. Motor 4N13

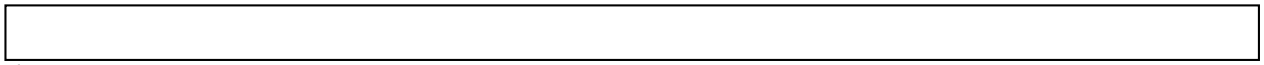


Figura: B1BB1J0D

todos los modelos.

4.5. Motor P22DTE

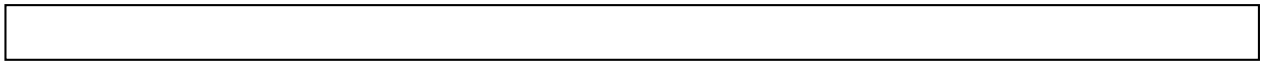


Figura: B1BB1EZD

Sin aire acondicionado.

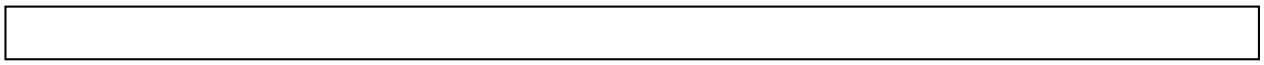


Figura: B1BB1F0D

Con aire acondicionado.

4.6. Motor F30DT

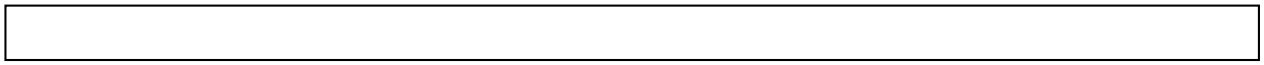


Figura: B1BB1F1D

todos los modelos.

PARES DE APRIETE: MOTORES EP (INYECCIÓN INDIRECTA)

1. Parte superior del motor

1.1. Cabeza de cilindro

PRECAUCIÓN: Siga la secuencia de apriete.

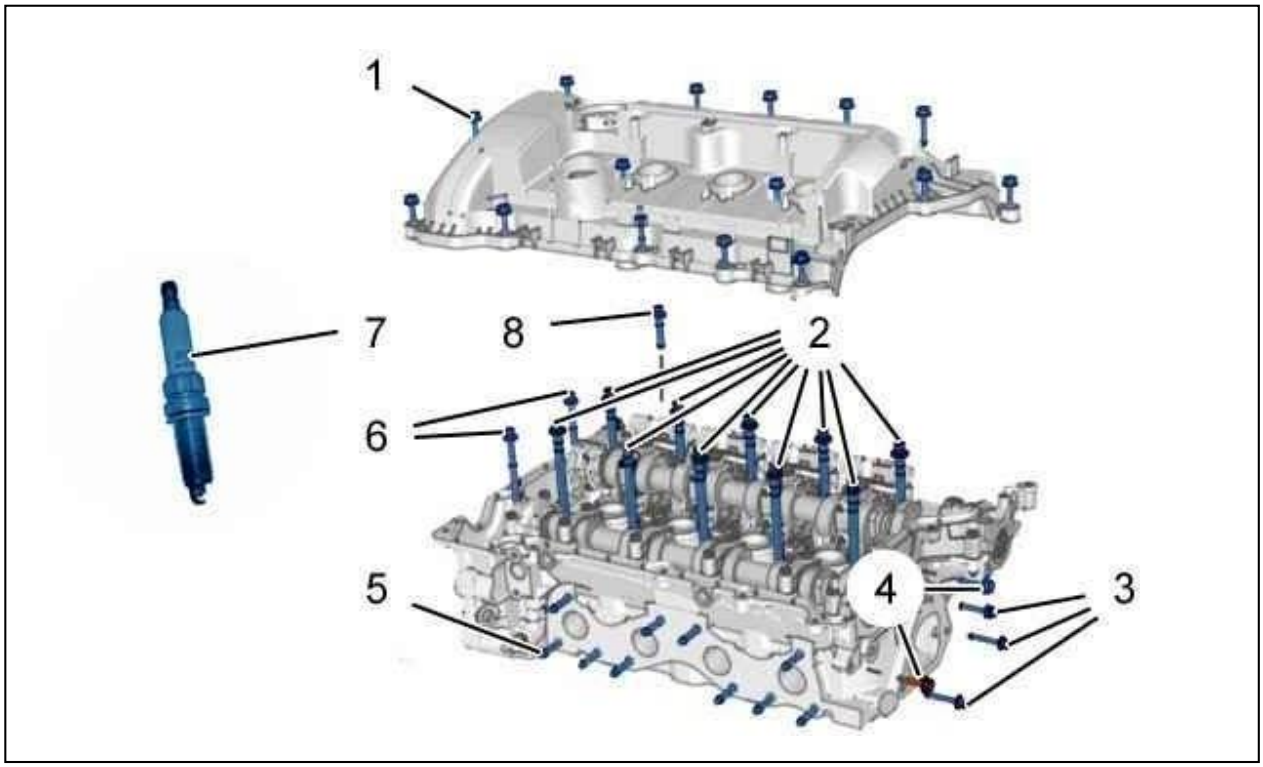


Figura: B1BB1OPD

Designación de referencia		Torsiones de apretado
(1) tornillos (Cubierta de tapa de cilindro) (*)		Preapretar a 0,2 daN.m Apretar a 1 mdaN
(2)	tornillos (Culata) (*)	Apriete previo a 3 daN.m Apriete angular a 90 ° Apriete angular a 90 °
(3)	pernos (carcasa de salida de refrigerante) 1	daNm
(4)	tornillos (vacío bomba)	0,9 daN.m
(5)	Espárragos (escape colector)	1,5 daN.m
(6)	tornillos (Culata / Bloque de cilindros) (*)	Apriete previo a 1,5 daN.m Apriete angular a 90 ° Apriete angular a 90 °
(7)	Chispa - chispear tapones2,3	daNm
(8)	tornillos (Culata / Bloque de cilindros) (*)	2,5 daN.m Apriete angular a 30 °
(*) Siga la secuencia de apriete		

1.2. Orden de apriete: tapa de culata

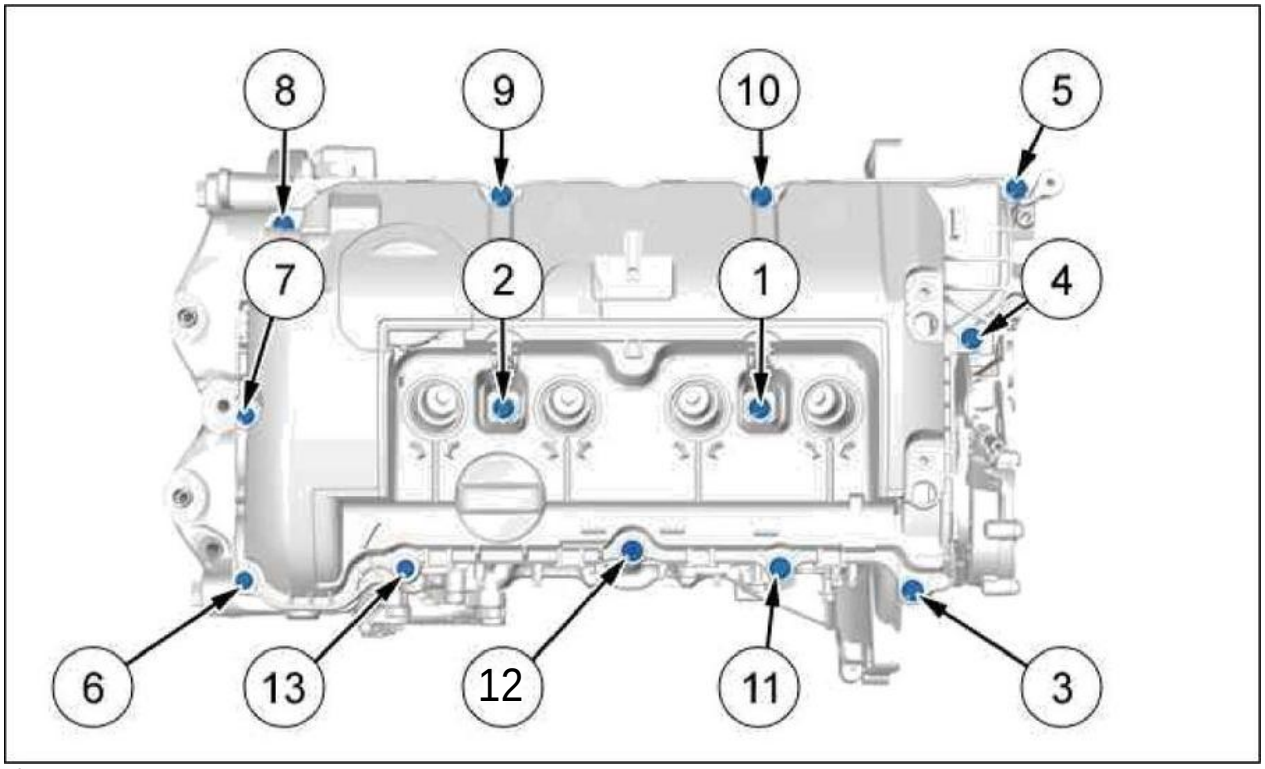


Figura: B1BB1OQD

(1) Perno de fijación de la tapa de la culata.

1.3. Orden de apriete: Culata

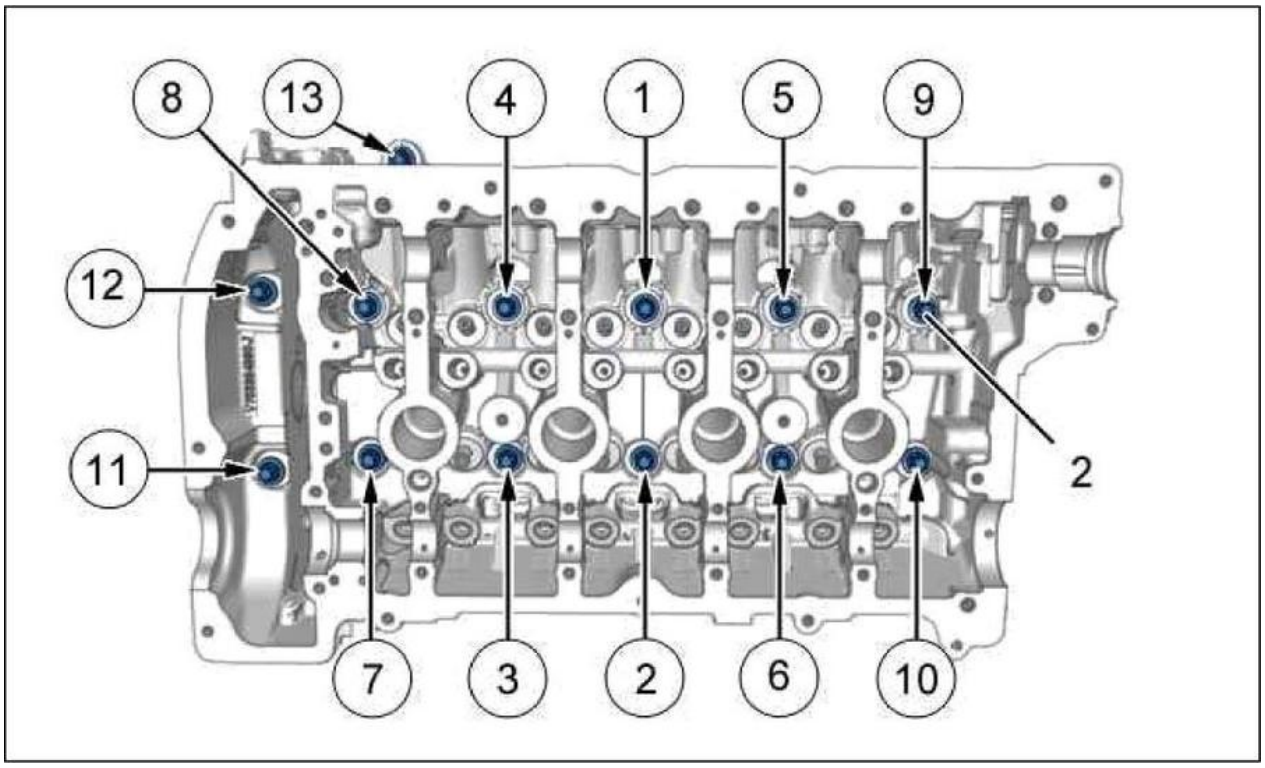


Figura: B1BB1L6D

(2) Pernos de culata de cilindros.

1.4. Suministro: colector de entrada de aire; Carcasa de la mariposa del acelerador

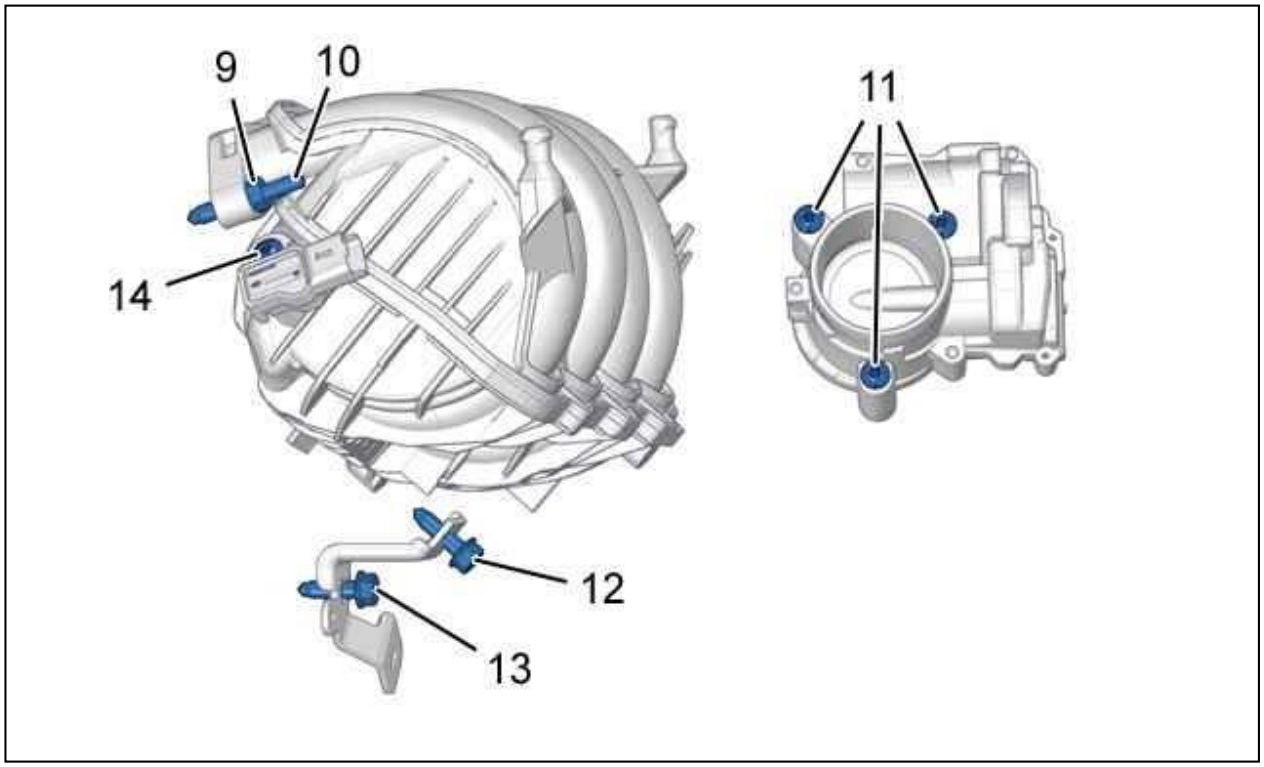


Figura: B1BBOSUD

Referencia	Designación Apriete	torques
(9)	tuerca (colector de entrada de aire) (*) 2	daNm
(10)	Espárragos (entrada de aire colector) 1,5 daN.m	
(11)	pernos (carcasa de la mariposa del acelerador / colector de entrada	
	de aire) (Nuevo) Tornillos de 1 daN.m	
	(Carcasa de mariposa / colector de entrada de aire) (Reutilizado) 0,8 daN.m	
(12)	tornillos (soporte / entrada de aire colector) 0,8	daNm
(13)	tornillos (soporte / bloque de cilindros) 2	daNm
(14)	pernos (presión de aire sensor) 1	daNm
(') Siga la secuencia de apriete		

1.5. Orden de apriete: colector de entrada de aire

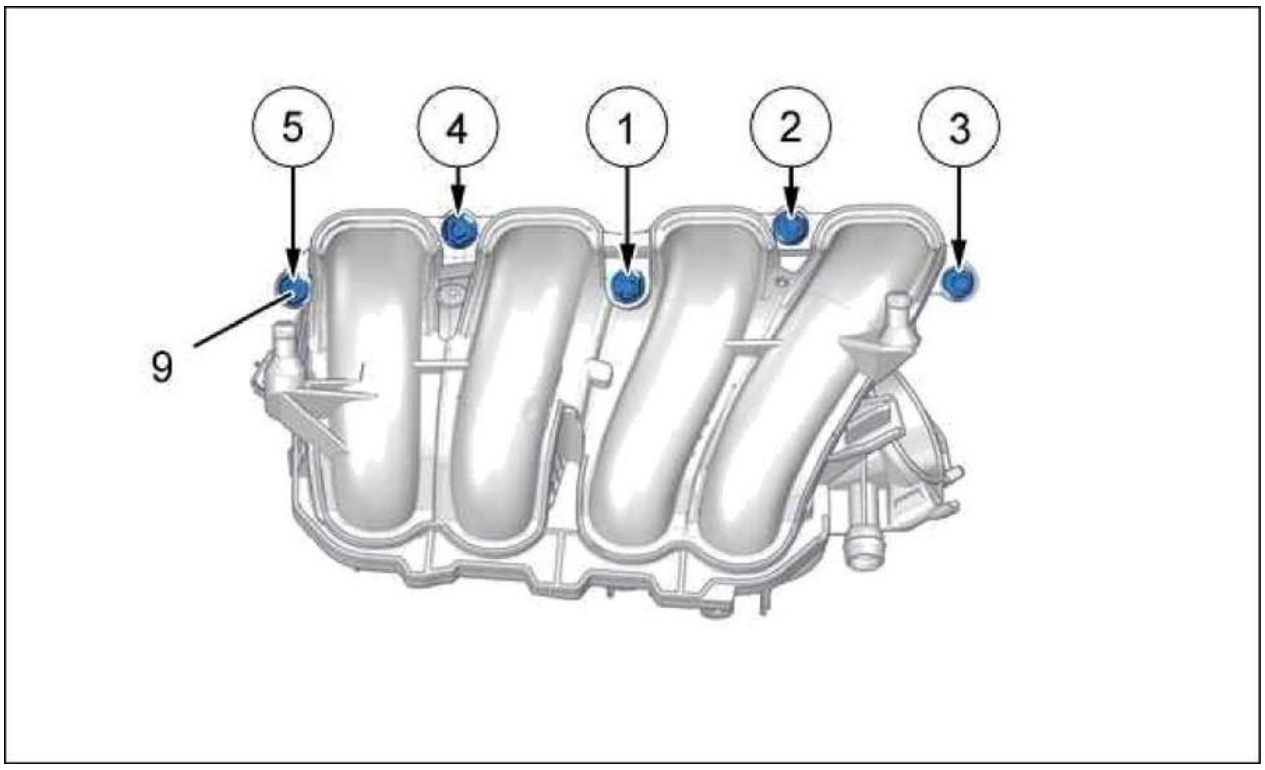


Figura: B1BB1L7D

(9) Tuerca de montaje: colector de entrada de aire.

2. Debajo del motor

PRECAUCIÓN: Siga el ajuste secuencia.

2.1. Bloque cilíndrico

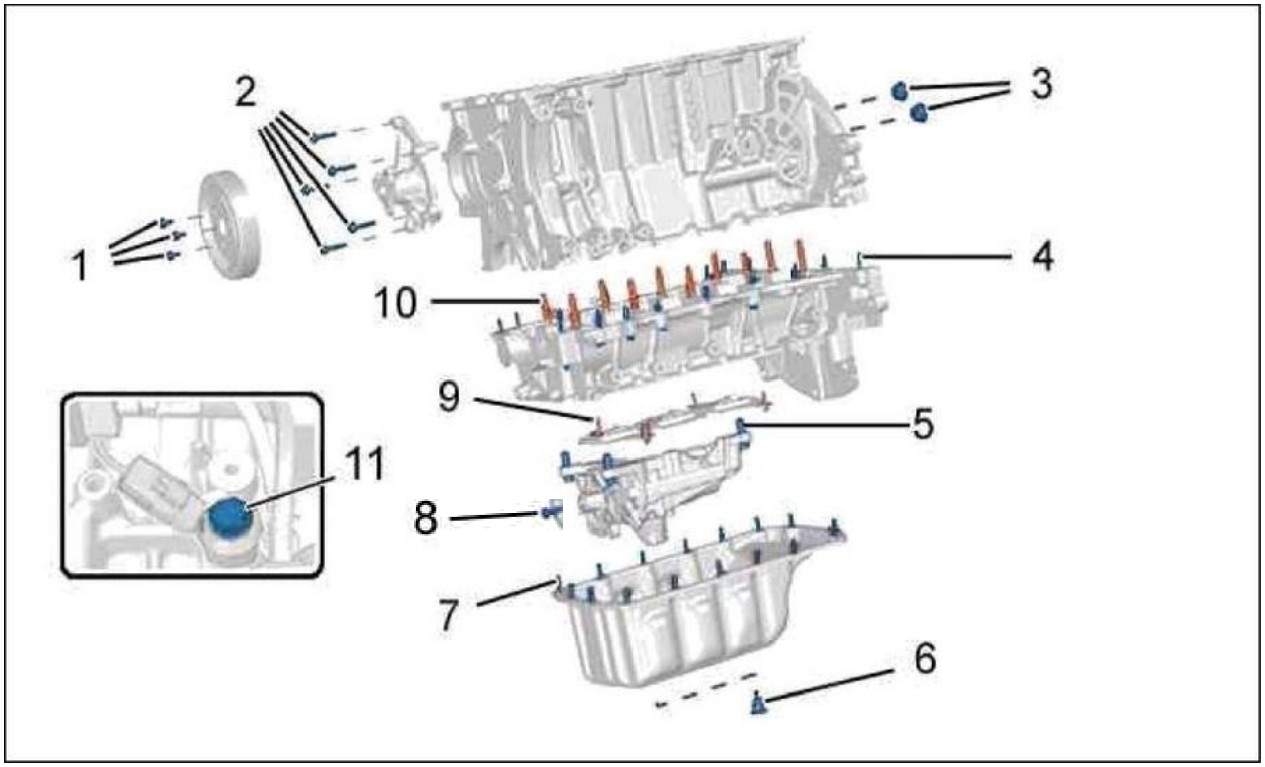


Figura: B1BBOSHD

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (polea de bomba de agua)	0,8	daNm
(2)	tornillos (bomba de refrigerante / bloque de cilindros)	0,9	daNm
(3)	Tapas de la galería de aceite en el cilindro bloque	3,5	daNm
(4)	tornillos (fundición tapa cojinete principal cigüeñal) (*)	0,9 daN.m	
(5)	tornillos (bomba de aceite) (')	Apretar previamente a 1 daN.m T	
		rebote a 2,5 m.daN	
(6)	tapón de drenaje	3 daN.m	
(7)	tornillos (cárter de aceite inferior)	1,2 daN.m	
		0,5 daN.m	
(8)	pernos (piñón de la bomba de aceite)	Apriete angular a 90 ° 1 daN.m	
(9)	tornillos (placa antiespuma)	Apriete previo a 3 daN.m	
(10)	tornillos (cojinete del cigüeñal) (“)	Apriete angular a 150 ° 2 daN.m	
(11)	Sensor de detonacion		
(*) Siga la secuencia de apriete			

2.2. Orden de apriete: bomba de aceite

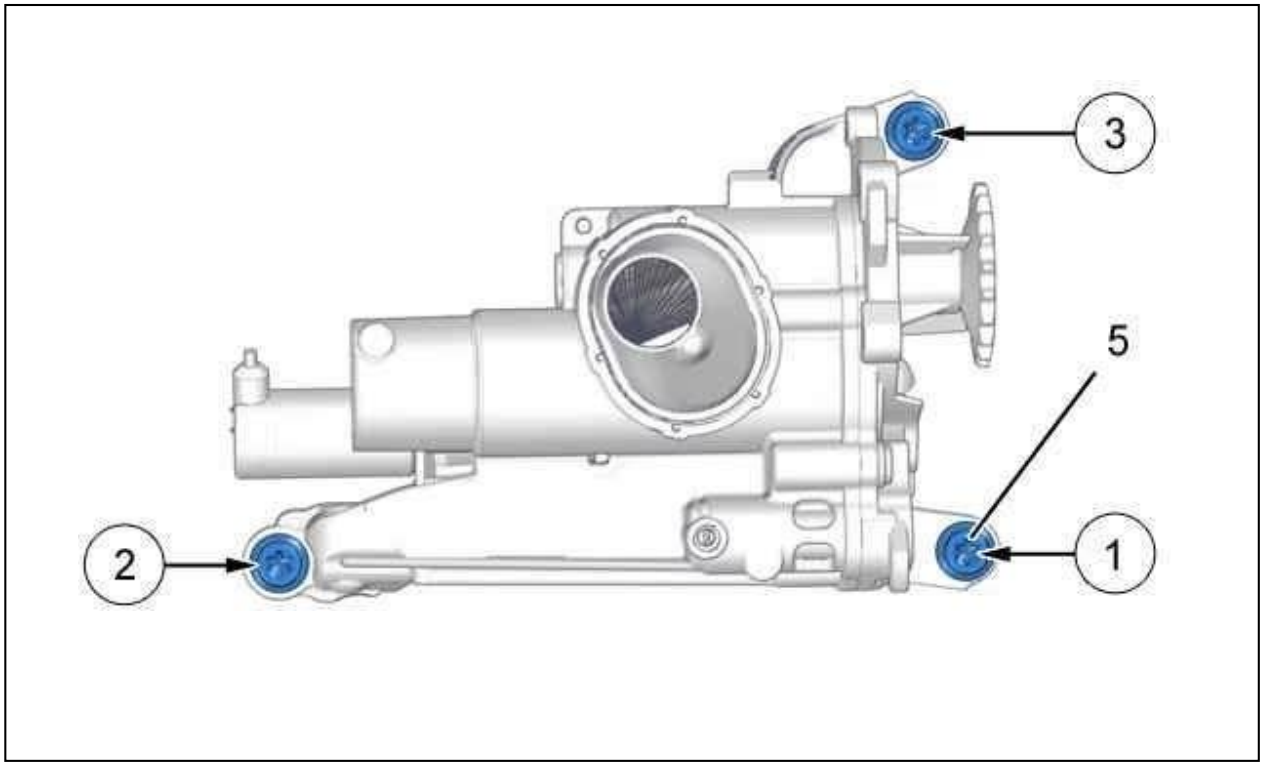


Figura: B1BB1L8D

(5) Perno de la bomba de aceite.

2.3. Orden de apriete: fundición de la tapa del cojinete de bancada del cigüeñal

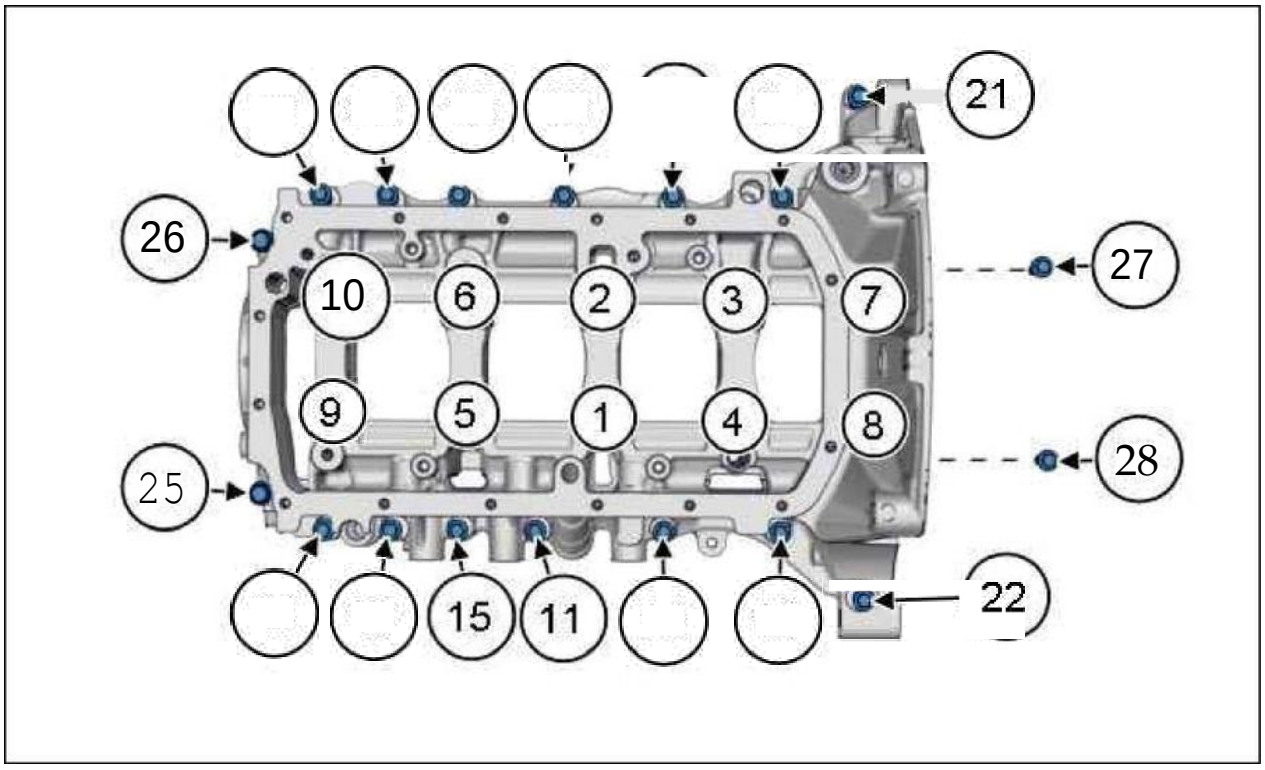


Figura: B1DM03HD

(4) Tornillos de fijación de la carcasa de la tapa del cojinete del cigüeñal.
(10) Tornillos de fijación de la tapa del cojinete del cigüeñal.

2.4. Engranaje alternativo

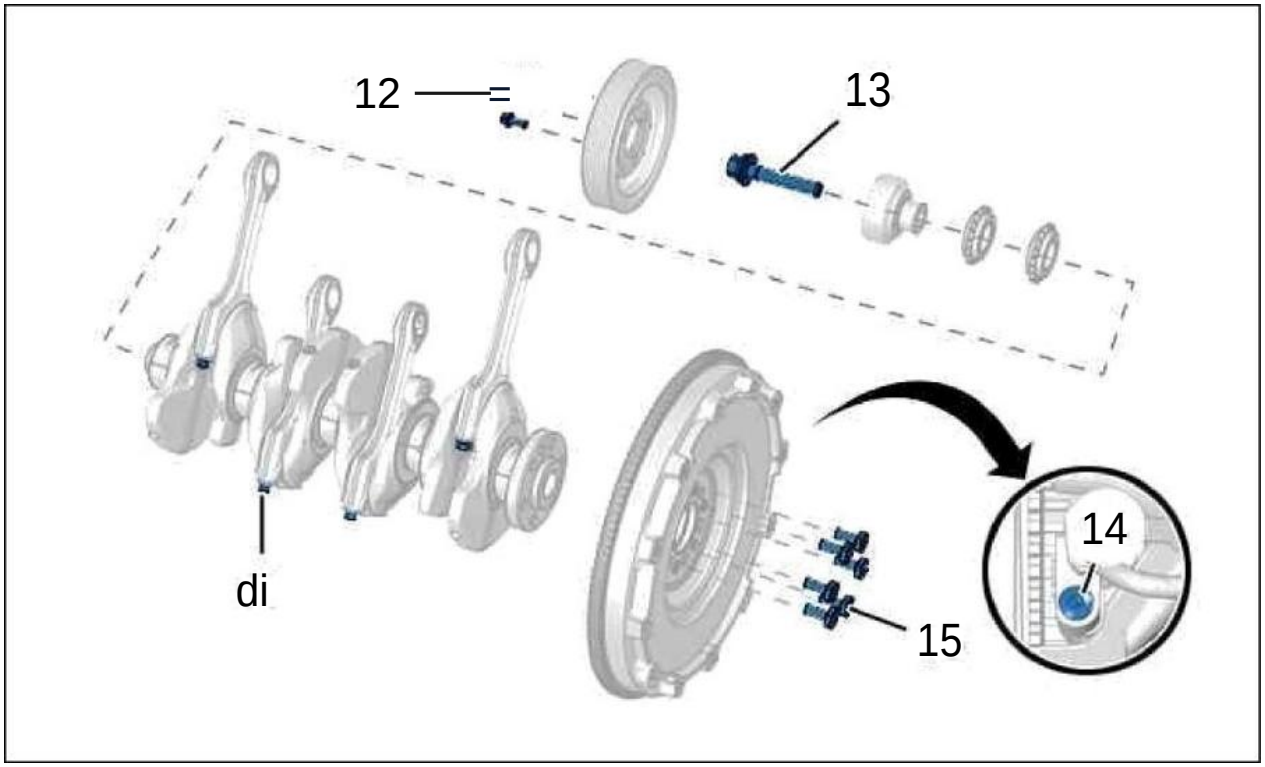


Figura: B1BBOSYD

Designación Designation	Par de apriete Torque
(12) tornillos bolts	**(Accesorios polea** Accessories pulley) 2,8 daNm

(13)	pernos (engranaje del cigüeñal)	Apriete a 5 m.daN Apriete angular a 180 ° 0,5 daNm
(14)	Sensor de velocidad del motor	
(15)	tornillos (volante motor) (”)	Apriete previo a 0,8 daN.m
		Apretar a 3 m.daN
		Apriete angular a 90 °
	tornillos (panel caja de cambios automática) (*)	Apriete previo a 0,8 daN.m
		Apretar a 3 m.daN
		Apriete angular a 90 °
(dieciséis)	pernos (tapas de cabeza de biela)	Apretar previamente a 0,5 daN.m
		T reza a 1,5 m.daN

2.5. Orden de apriete: volante motor / panel de caja de cambios automática

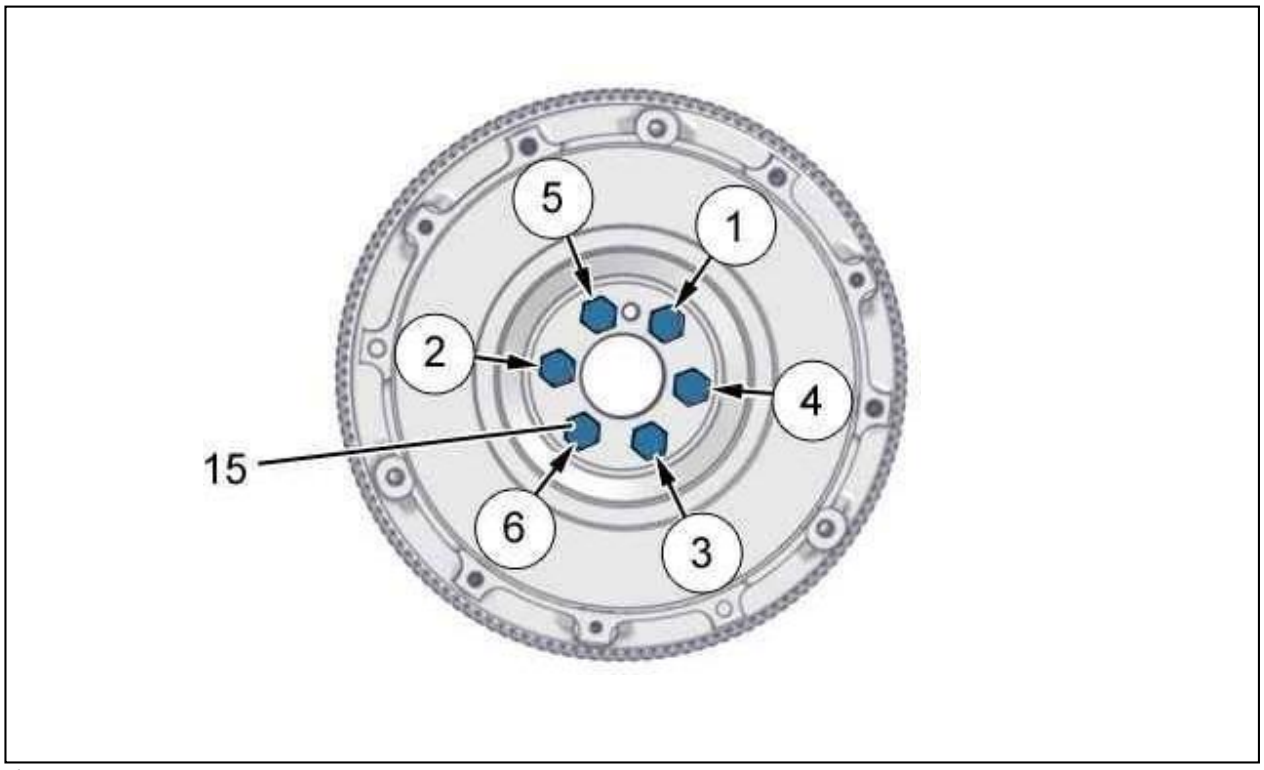


Figura: B1BBOSZD

(15) Pernos de volante.

3. Lubricación

3.1. 1er montaje

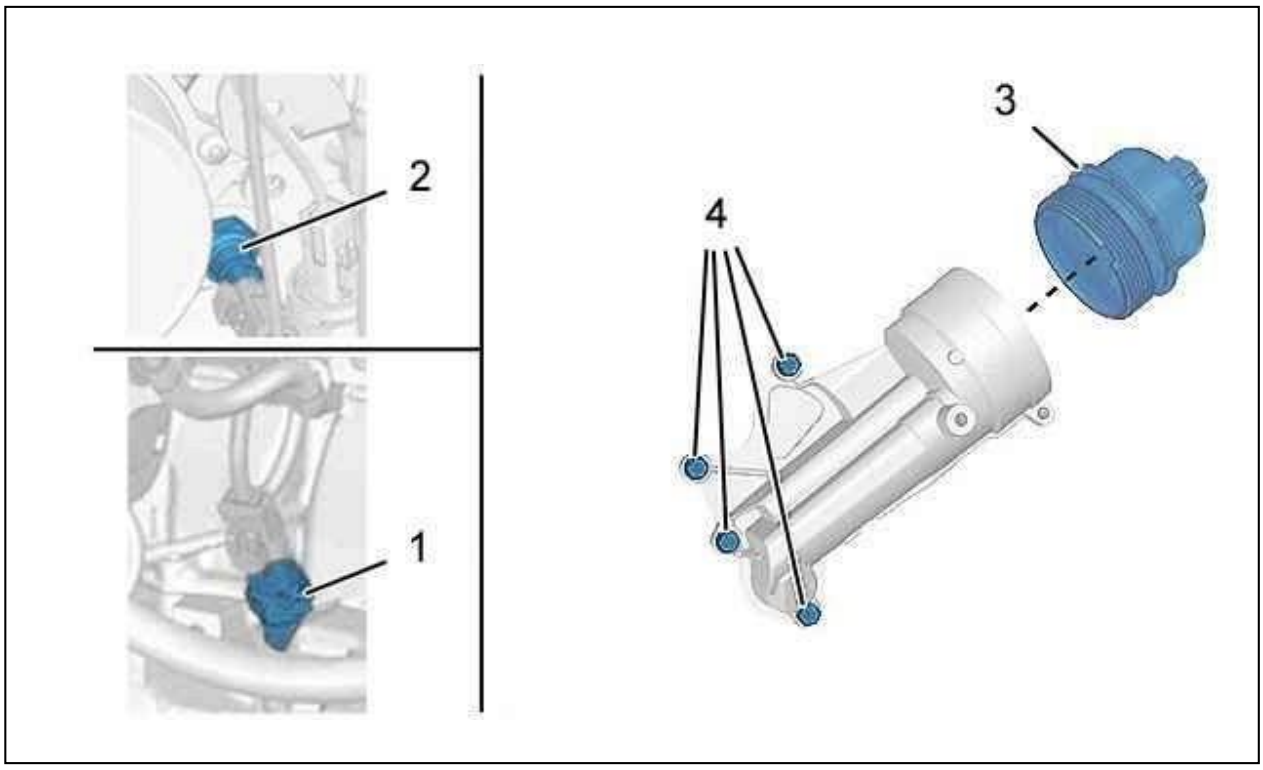


Figura: B1BBOTOD

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	Temperatura y nivel del aceite del motor sensor	2,7	daNm
(2)	Sensor de presión de aceite (en la culata)	2	daN.m
(3)	Filtro de aceite cubrir	2,5	daN.m
(4)	tornillos (soporte del filtro de aceite / bloque de cilindros)	1	daNm

3.2. 2do montaje

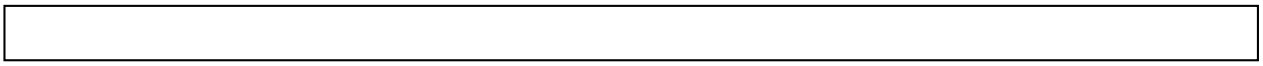


Figura: B1FB014D

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	Sensor de temperatura y nivel del aceite del motor	2,7	daN.m
(2)	Presión del aceite sensor	2	daNm
(3)	Filtro de aceite cubierta	2,5	daNm
(4)	tornillos (soporte filtro aceite / bloque motor)	1	daN.m

4. Engranaje de distribución

PRECAUCIÓN: Siga el ajuste secuencia.

4.1. Arboles de levas

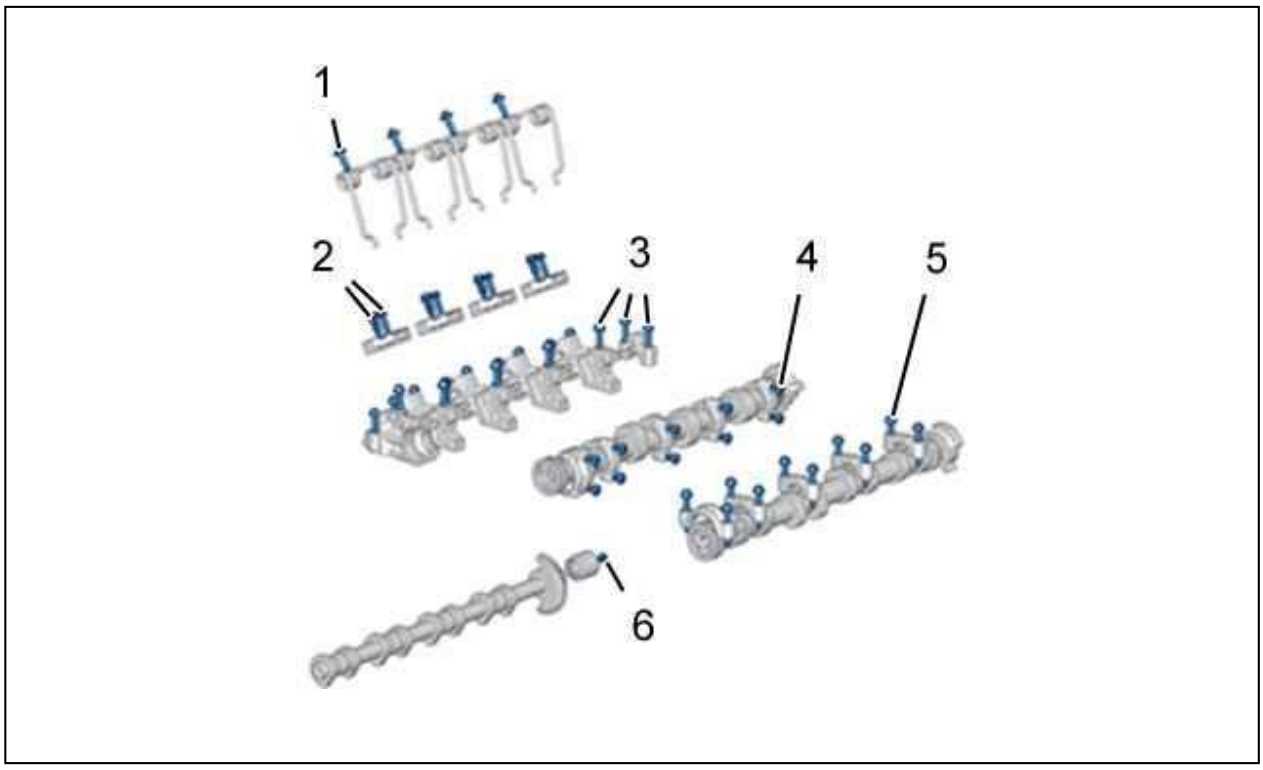


Figura: B1BB1L9D

Designación de referencia		Pares de apriete 1
(1) Variable del resorte	levante el perno	daN.m
(2)	Pernos deslizantes (*)	Apriete previo a 0,5 m.daN
		Aflojamiento angular de 90 °
(3)	tornillos (Cojinetes de bancada del eje excéntrico / Árbol de levas de inducción) (*) 1 daN.m	
(4)	pernos (tapas de cojinete principal del árbol de levas de entrada) (*) 1	daNm
(5)	pernos (tapas del cojinete principal del árbol de levas de escape) (*) 1	daNm
(6)	Fijación objetivo eje excéntrico perno0,9	daNm (*)
Siga la secuencia de apriete		

4.2. Orden de apriete: deslizadores

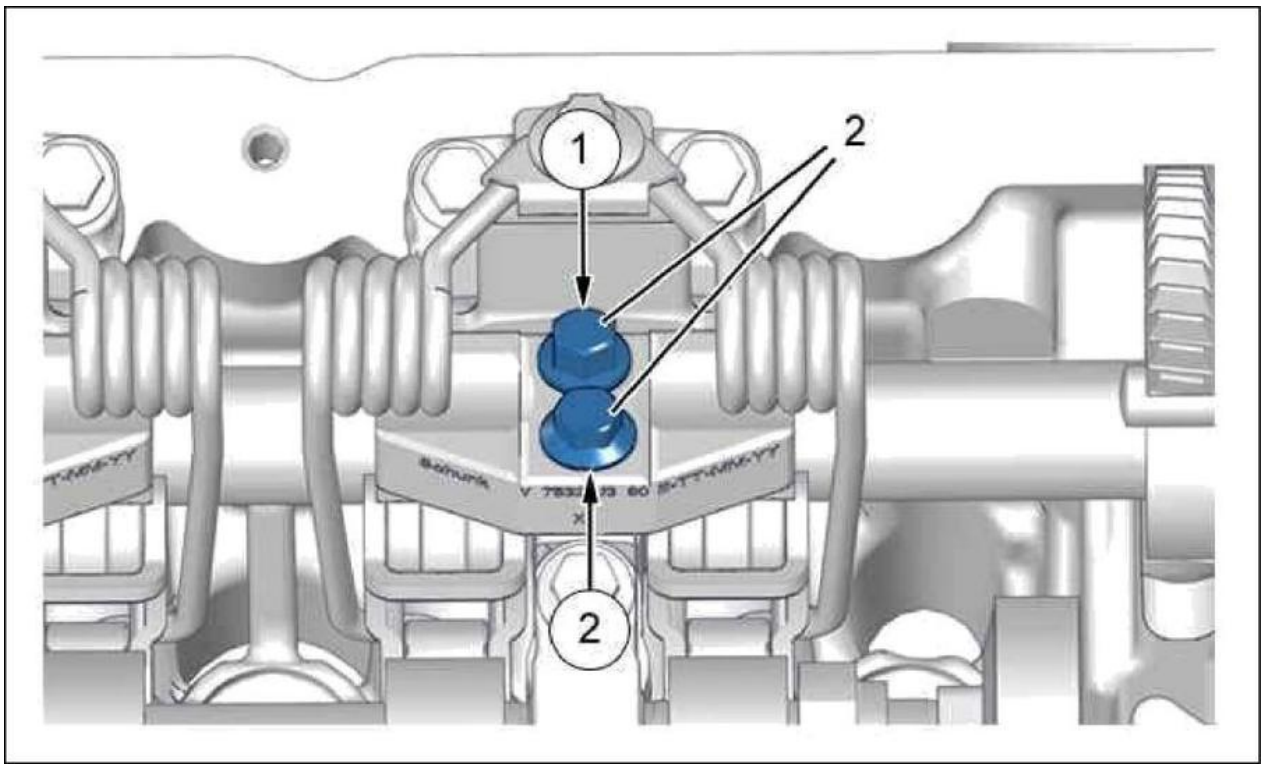


Figura: B1EB00ID

(2) Pernos deslizantes.

4.3. Orden de apriete: Cojinetes principales del eje excéntrico / Árbol de levas de inducción

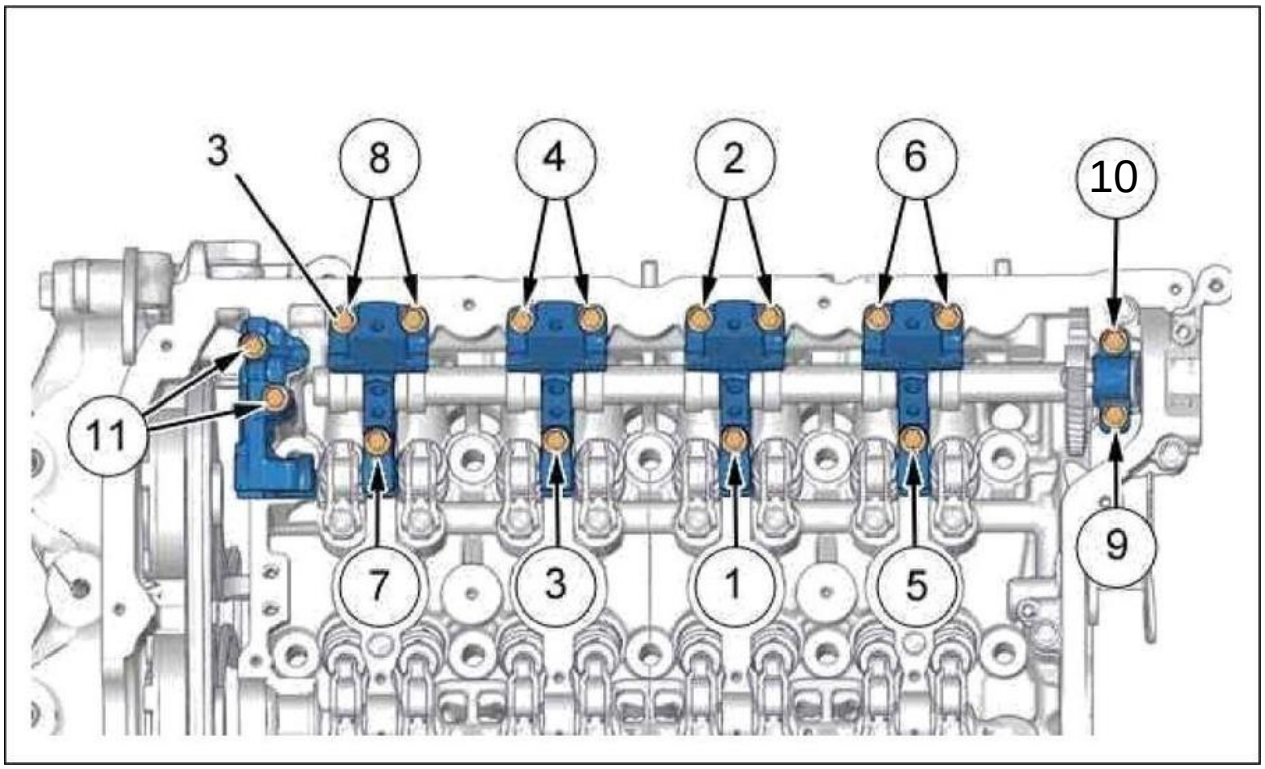


Figura: B1EB00JD

(3) Pernos de los cojinetes principales del eje excéntrico / Árbol de levas de inducción.

4.4. Orden de apriete Cojinete principal del árbol de levas de entrada tapas

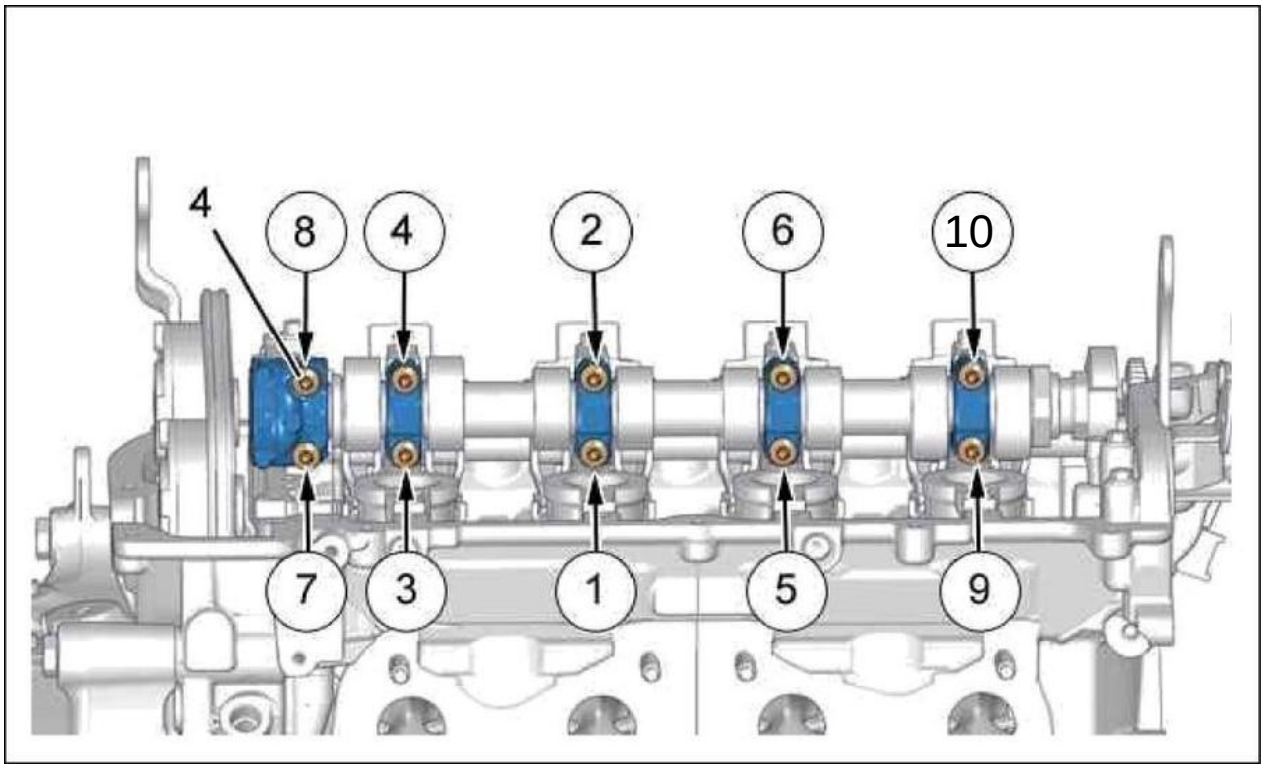


Figura: B1EB00KD

(4) Pernos de la tapa del cojinete principal del árbol de levas de admisión.

4.5. Orden de apriete: tapas del cojinete principal del árbol de levas de escape

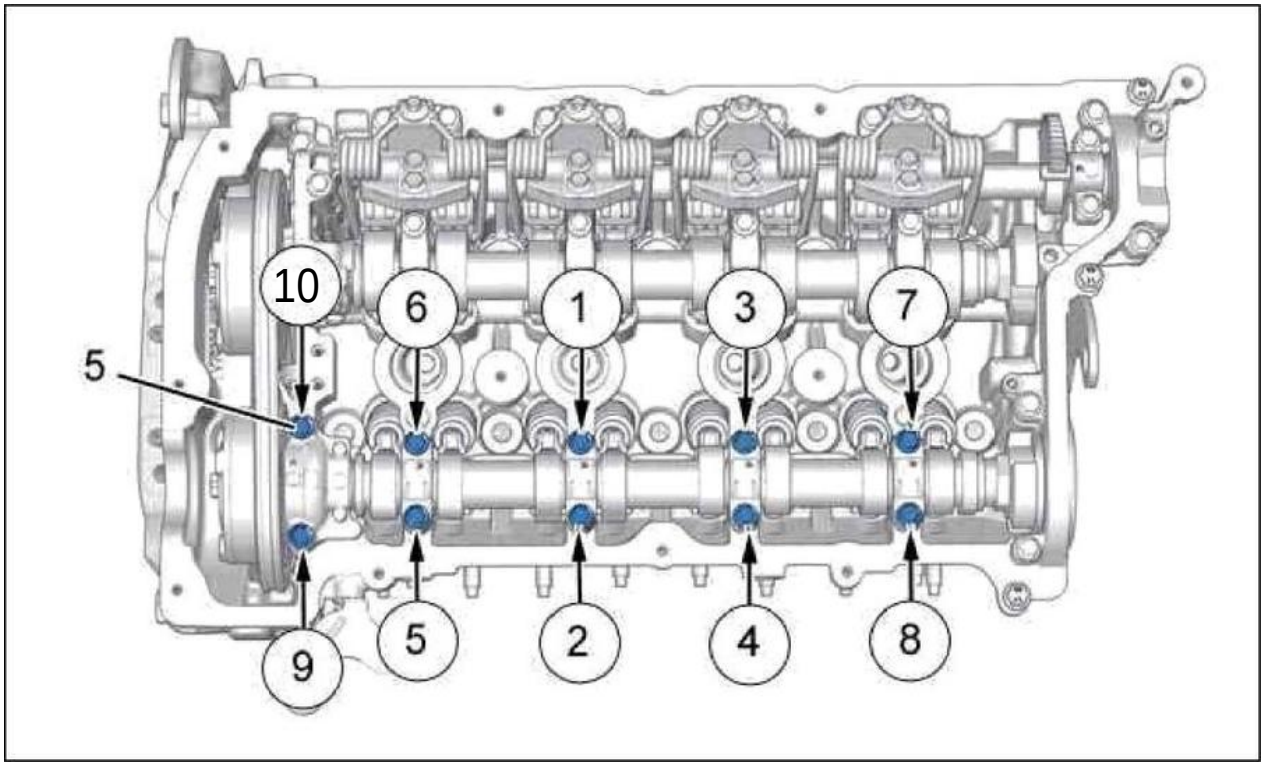


Figura: B1EBOOLD

(5) Pernos de la tapa del cojinete principal del árbol de levas de escape.

4.6. Controles de tiempo

Figura: B1BB1ORD

Designación de referencia		Pares de apriete
(7)	pernos (actuador de sincronización variable) (")	0,8 daN.m
(8)	Sensor de posición (eje excéntrico)	0,8 daN.m
(9)	pernos (engranaje de entrada)	Apriete a 2 m.daN Apriete angular a 180 ° Apriete a 2im.daN Apriete angular a 180 °
(10)	pernos (engranaje de escape)	
(11)	Tornillo de fijación superior: fijo guía	2,5 daNm
(12)	Tornillo de fijación inferior: Guías	2,4 daNm
(13)	pernos (pilotaje de electroválvulas) (sincronización marcha)	0,9 daNm
(14)	Sensor de referencia del cilindro (entrada árbol de levas)	0,8 daNm
	Sonda de referencia cilindro (árbol de levas escape)	0,8 daN.m
(15)	Cadena de tiempo tensor	8,5 daNm (*)
Siga la secuencia de apriete		

4.7. Orden de apriete: actuador de elevación variable

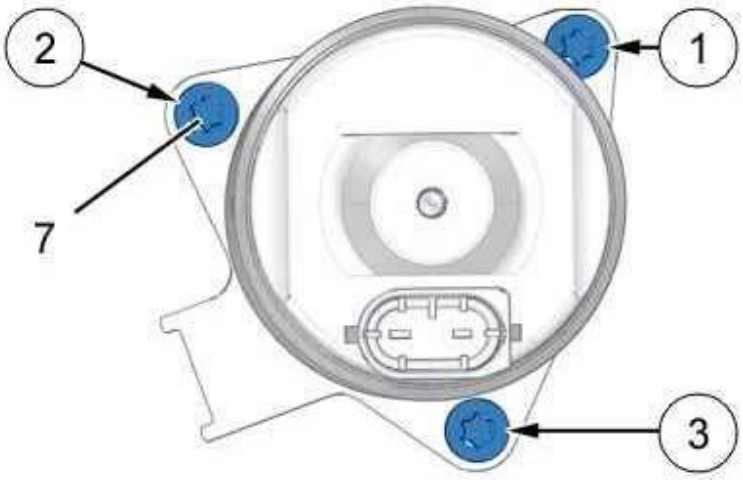


Figura: B1BB1LBD

(7) Tornillos del actuador de elevación variable.

5. Suministro de combustible

Figura: B1BB0T6D

Referencia Designacion	Torsiones de apretado
(1) tornillos (carril de inyección común de alta presión de combustible) 0,8	daNm

6. Alternador

Figura: D1AB005D

Referencia	Designación Apriete	torques
(1)	tornillos (rueda de fricción bomba de agua) 0,8	daN.m
(2)	tuerca (suministro de alternador arnés) 1,6	daNm
(3)	tornillos (alternador / tensor rodillo) 2	daN.m

7. Inicio

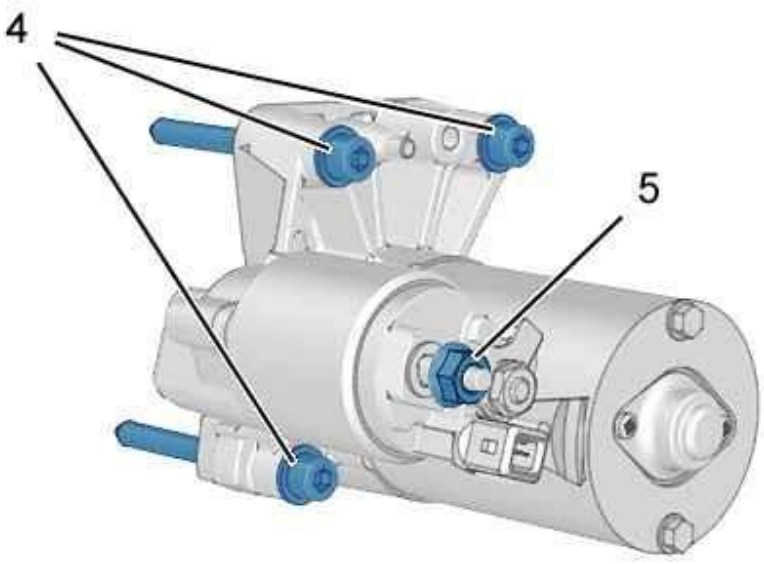


Figura: D1BBOOCD

Referencia	Designación Apriete	torques
(4)	tornillos (Motor de arranque) 2	daNm
(5)	tuerca (Mazo de cables de alimentación de arranque) 1,6	daN.m

8. Compresor de aire acondicionado

Figura: CSHBOOQD

Referencia)	Torsiones de

(6)	tornillos (soporte / bloque de cilindros) 2	daNm
(7)	tornillos (compresor / soporte aire acondicionado) 2,4	daN.m
(8)	Tuercas (soporte / Bloque de cilindros) 2	daNm

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: TIPOS DE MOTORES EP3 - EP3C - EP6 - EP6C - EP6CB - EP6C M

1. Prefacio

1.1. Unidades de presión

1.1.1 Unidades de presión en bares.

NB: Una barra tiene el ventaja de siendo cerrar al atmosférico medio presión a el nivel del mar.

1.1.2 Unidad de presión en milímetros de mercurio (símbolo: mmHg) o Torr (símbolo: Torr).
Unidad para medir la presión inicialmente definida como la presión ejercida a 0 ° C por una columna de mercurio de 1 milímetro, y luego indexada a la presión atmosférica.

NB: Los valores de presión indicados en las tablas siguientes están en relativo presión.

NB: La presión relativa es igual a la presión absoluta menos la presión atmosférica.

1.2. Unidades de tensión

La unidad SEEM mide por deflexión de la tensión estática de la correa, deformando una parte de su longitud.

2. Información general del motor

2.1. Tipos de motores EP3 - EP6

Tipo de motor	EP3	EP6
Motor tipo legislativo	8FS	SFW
Capacidad cúbica	1397 cc	1598 cc
FuelSuper sin plomo 95	RON	
Máximo power70	kW 88 kW Régimen	
del motor a máxima potencia	6000 rpm6000	
rpmMáximo torque13	daN.m16 daN.m	
Régimen del motor al par máximo	4000 rpm4250	
rpm		

2.2. Tipos de motores EP3C - EP6C - EP6C M

Tipo de motor	**EP3C**	**EP3C**	EP6C	EP6CM
Motor tipo legislativo	**8FR**	**8FP**	SFS	SFS
Capacidad cúbica	**1397 cc**	1598 cc		
Combustible	Súper sin plomo 95 RON			
Poder maximo	72 kW	70 kW	88 kW	
Régimen del motor a máxima potencia	6000 rpm	6000 rpm	5660 rpm	
(*) Máximo par 13,6	daNm	16 daNm		
Régimen del motor al par máximo	4000 rpm	4250		
rpm(*) Versión de Rusia				

2.3. Tipo de motor EP6 CB

Motor tipoEP6 CB (*)

Motor legislativo typeSFK	
Cúbico capacidad1598	cc
FuelSuper sin plomo 95	RON
Máximo 72 kW Régimen del motor a máxima	
potencia 6000 rpm Máximo	
torque15,2	daN.m
Régimen del motor al par máximo 3500 rpm	
(*) Motor descalibrado	

3. Bujías

Motor typePlugElectrode			brecha
EP3-EP3CBERU (Varios electrodos) 1 + 0,05 mm EP3-EP3C			
(Países cálidos) BERU	(Uno electrodo) 0,95 + 0,1 mm EP6-		
EP6CBOSCH0,95			+ 0,05 mm

4. Capacidad de aceite

Después del cambio de aceite, sin reemplazo de filter4	litros
Después del cambio de aceite, con reemplazo de filtro4,25	litros
Diferencia entre mínimo y máximo en el manómetro 1,2	litros

Intervalo de cambio de aceite: consulte el programa de mantenimiento.

PRECAUCIÓN: Siempre cheque la petróleo nivel usando el varilla graduada.

5. Presión del aceite

5.1. Tipos de motores EP3 - EP6

La presión de aceite se comprueba con el motor caliente después de comprobar el nivel de aceite. Temperatura del aceite fijada a 80 ° C.

Velocidad del motor	
Presión 1000 rpm2 + 0,3	
	bar
2000 rpm3,2 + 0,3	bar
4000 rpm3,2 + 0,3	bar

5.2. Tipos de motores EP3C - EP6C - EP6CB

Régimen del motor	
Presión RALENTÍ1,7 +	
0,3 bar	
1000 rpm1,8 + 0,3 bar	
2000 rpm2 + 0,3	bar
3000 rpm2,6 + 0,3	bar
4000 rpm3,5 + 0,3 bar	

PRECAUCIÓN: llevar fuera trabajo en el motor si el petróleo Los valores de presión están por debajo de los de la tabla.

6. Correa de transmisión auxiliar

equipo Tensión de la correa	
Todos tipos Por rodillo dinámico	tensor

7. Cadena de distribución

equipo Tensión de la cadena	
Todos tipos por cadena	tensor

8. Pernos de culata

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre los pernos y las arandelas de la culata de cilindros.

9. Presión, final de compresión del motor

Mida la presión al final de la compresión, en orden, en los cilindros 1, 2, 3 y 4.

NB: La diferencia de presión entre 2 cilindros debe no supere los 5 bares.

PRECAUCIÓN: Busque siempre el origen de la (s) falla (s), donde los valores medidos se encuentran ser significativamente fuera.

IDENTIFICACIÓN - DATOS: BAJO MOTOR - MOTOR EP (INYECCIÓN INDIRECTA)

1. Conjunto de bloque de cilindros

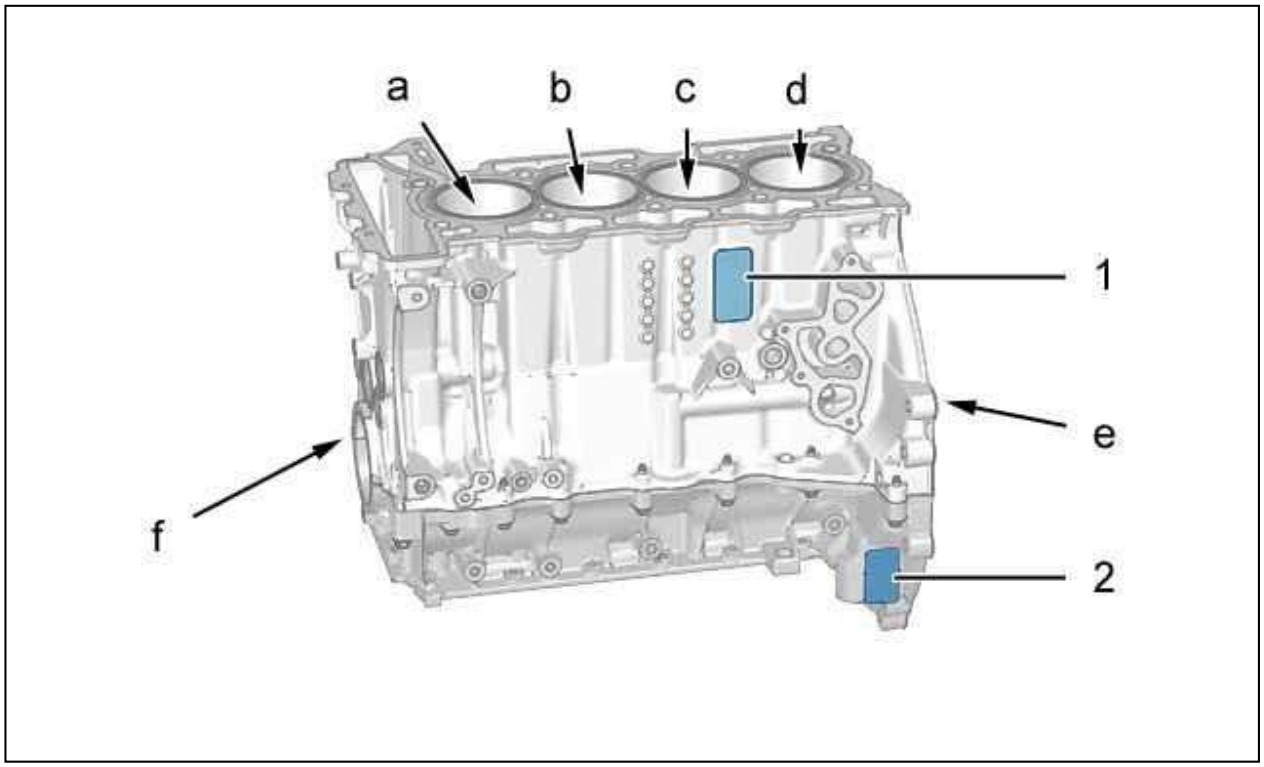


Figura: B1CB036D

Identificación :: Cilindros				
Componentes	"a"	"b"	"c"	"d"
PSAN ° 4	N ° 4	N ° 3	N ° 2	N ° 1

"e" Lado del volante. "f 'Lado del engranaje de distribución.

Planitud del bloque de cilindros (cerca de la culata)	0,025 mm
Diámetro de los cilindros	77 (0; + 0,016) mm
Transatlántico saliente	0 + 0,3 mm

El bloque de cilindros no se puede reparar.

1.1. Bloque cilíndrico

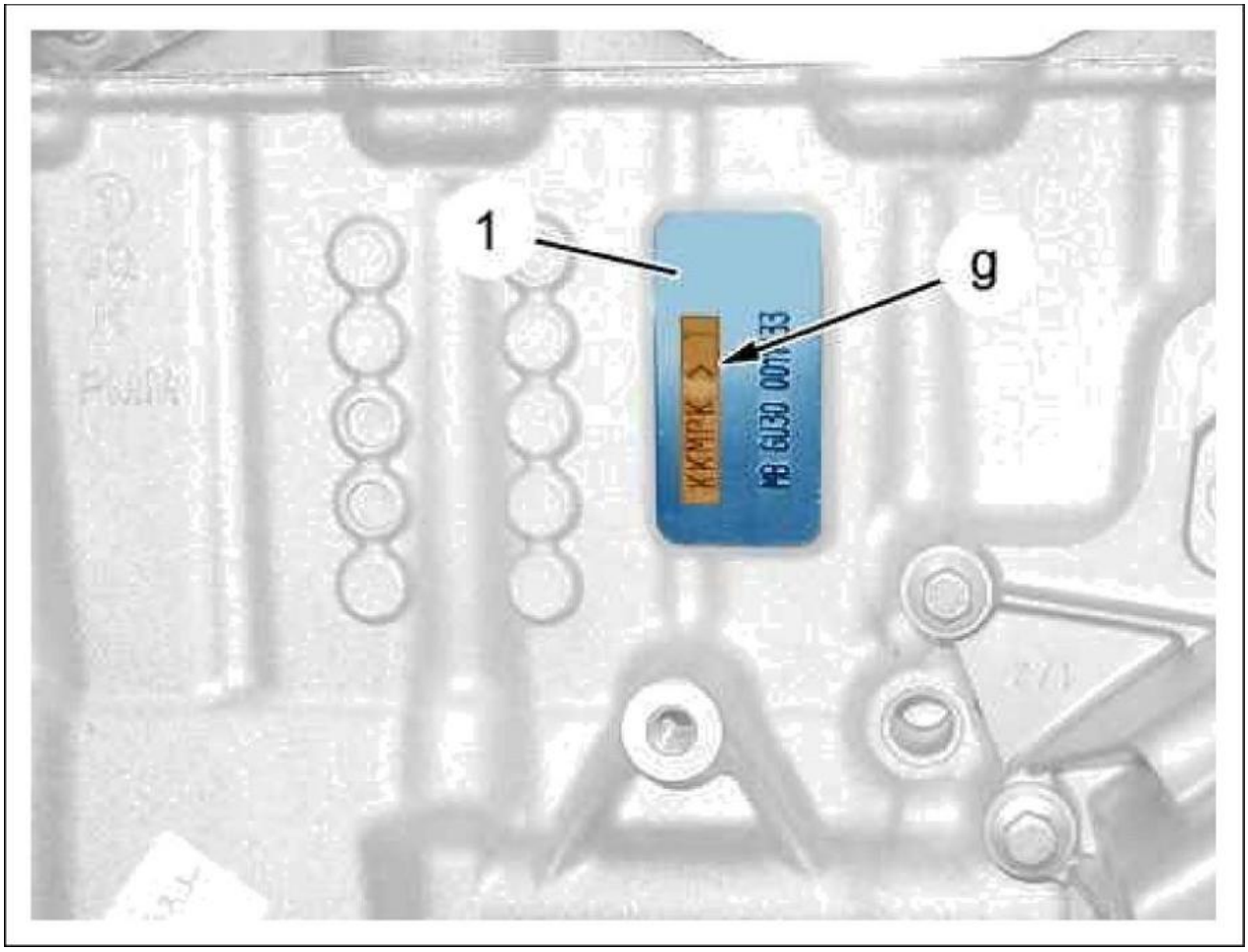


Figura: B1CB037D

Los valores de diámetro de los cojinetes principales del cigüeñal están referenciados en la superficie mecanizada (1) del bloque de cilindros (en "g") (Dirección de lectura del volante hacia la sincronización).

Componentes	Teniendo n °
K	5
PAGS	4
METRO	3
K	2
K	1

NB: Cojinete n ° 1 lado volante (Cilindro no 1).

1.2. Carcasa de la tapa del cojinete principal del cigüeñal

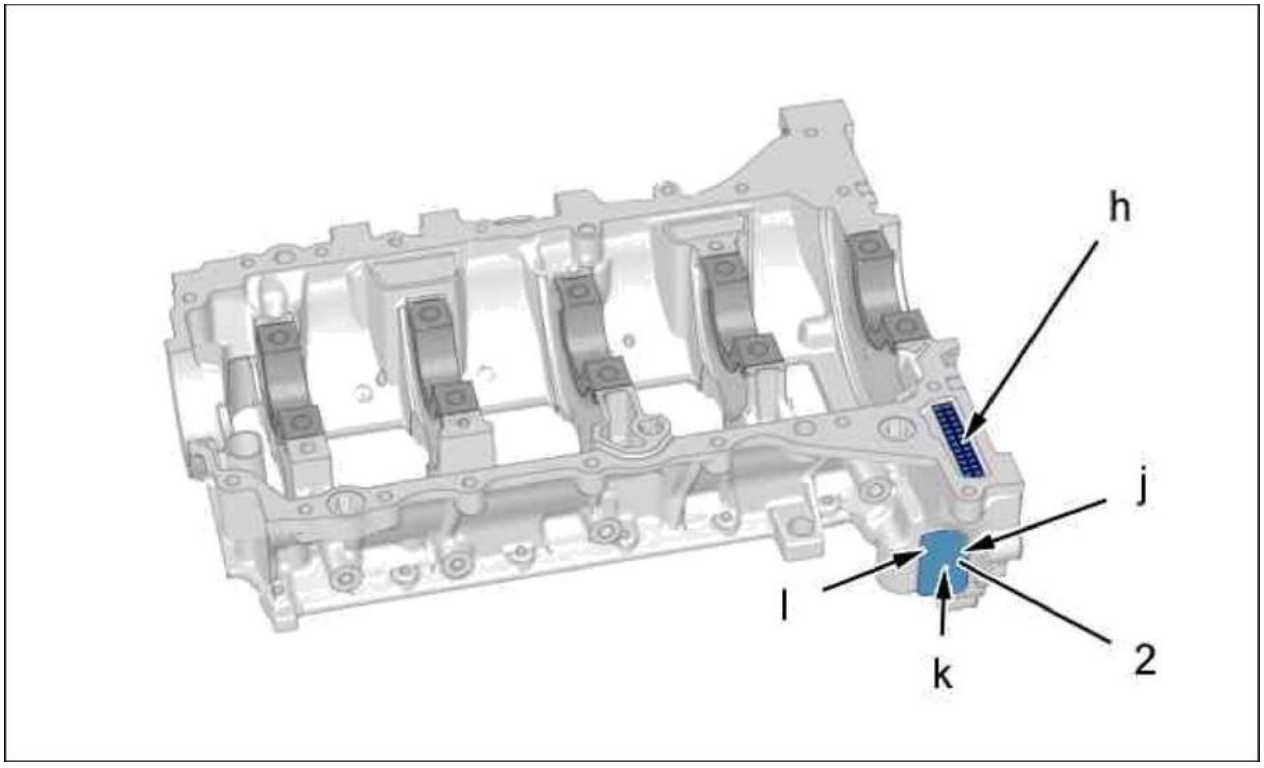


Figura: B1CB038D

Los números de serie del motor están referenciados en la superficie maquinada (2) de la carcasa de la tapa del cojinete del cigüeñal (en "j", "k", "l"). "h" Área de marcado (Superficie mecanizada).
"j" Identificación del fabricante + Tipo de
legislación. "k" Marcado de identificación.
"l" Número de serie.

1.3. Diámetros de los cojinetes principales del cigüeñal

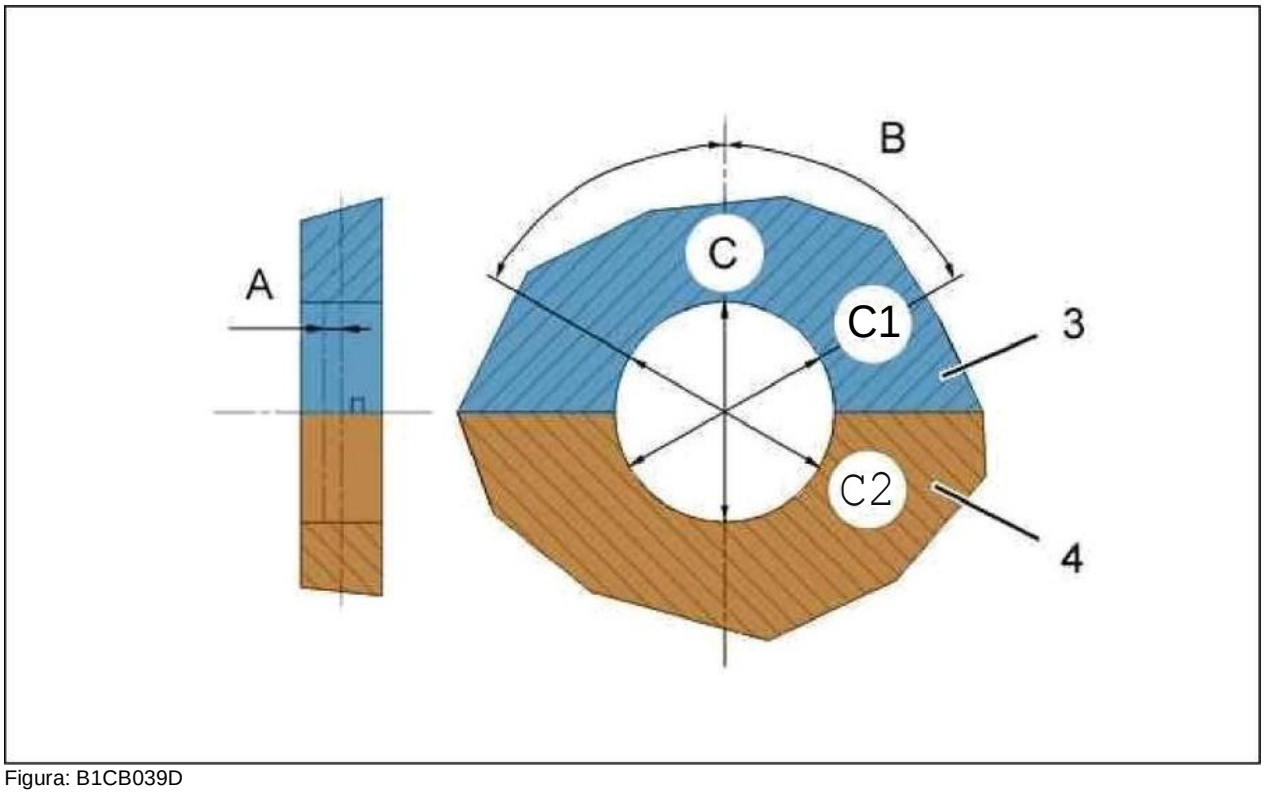


Figura: B1CB039D

(3) Bloque cilíndrico .
(4) Alojamiento de la tapa del cojinete.

Componentes	Medición	Valores
"UN"	Zona de medida para el diámetro del bloque de cilindros	0 hasta 4 mm
"SEGUNDO"	Ángulo entre cada medida	60 °
"C", "C1", "C2"	Diámetro nominal del cigüeñal	48,655 (0; + 0,019) mm
	Cálculo del diámetro del cojinete del cigüeñal.	(OC + BC1 + BC2) / 3

2. Cigüeñal

Juego lateral del cigüeñal 0,07 mm mínimo 0,32 mm máximo
Axial juego 0,0016 mm máximo

El cigüeñal de hierro fundido no se puede reparar.

2.1. Referencias sobre cigüeñal

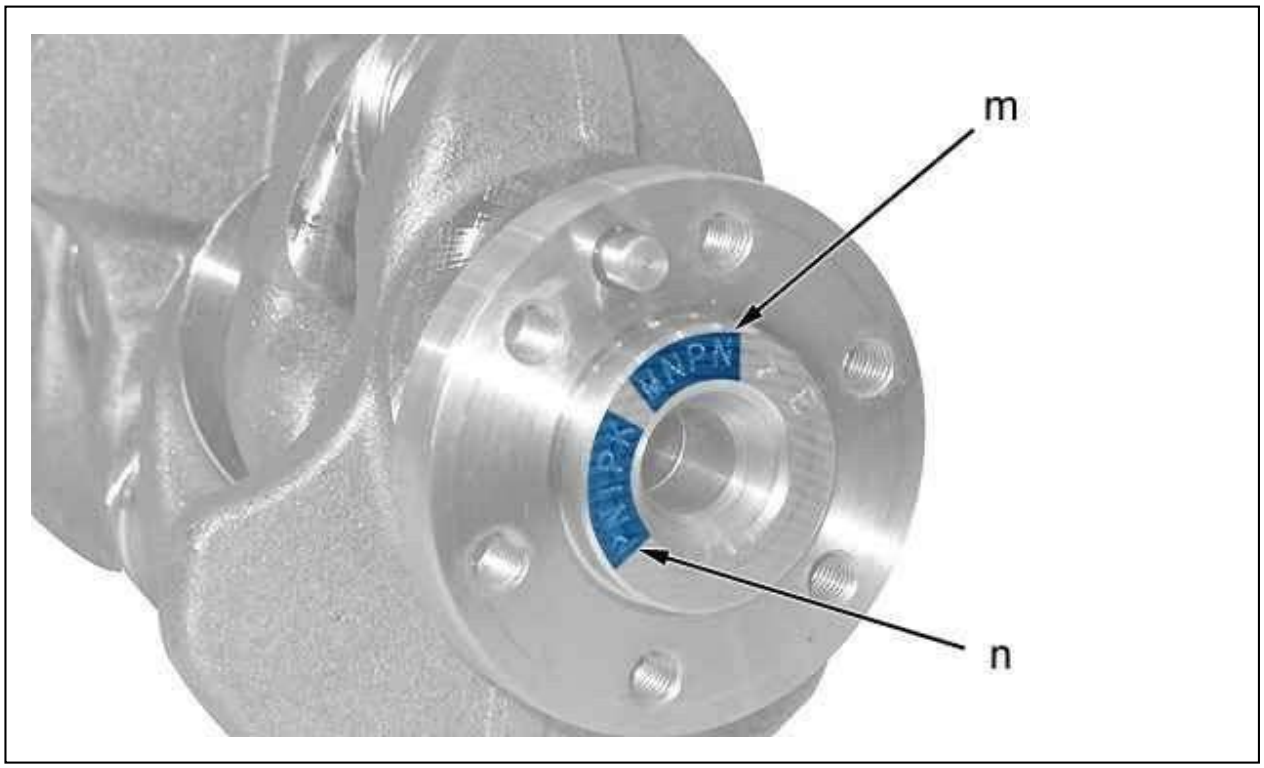


Figura: B1CB03AD

Los valores de diámetro para los muñones principales y los pasadores del cigüeñal están referenciados en el cigüeñal (en "m", "n") (lado del volante). "m" Registro del valor de los principales diarios (Superficie mecanizada) - Caracteres alfabéticos.
"n" Registro del valor de los pernos de manivela (Superficie mecanizada) - Caracteres alfabéticos.

NB: Dirección de lectura desde el volante hacia la sincronización.

Componentes "n" N ° del cojinete del muñón principal	
K	5
PAGS	4
1	3
norte	2

PAGS 1

NB: Cojinete n ° 1 extremo volante motor (Cilindro n ° 1).

Componentes "m"	Cojinete del eje de manivela n °
norte	4
PAGS	3
norte	2
METRO	1

NB: Cojinete n ° 1 extremo volante motor (Cilindro n ° 1).

2.2. Medidas del cigüeñal

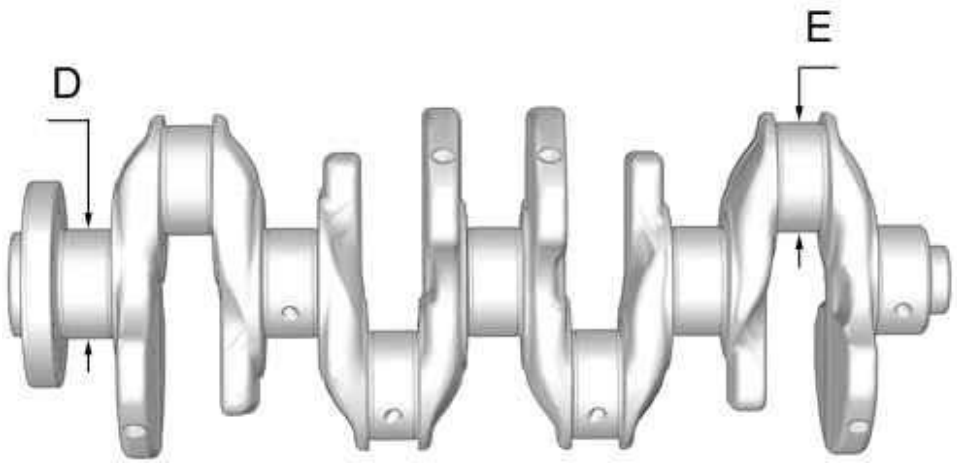


Figura: B1CB03BD

motor	EP3	EP6
"D" Diámetro nominal del diario principal	CI 45 (0; - 0,016) mm	CI 45 (0; - 0,016) mm
"E" Diámetro nominal del eje de manivela	CI 40 (- 0,009; - 0,025) mm	B 45 (- 0,009; - 0,025) mm

Figura: B1BBOWVD

motor	EP3	EP6
Superposición de pasador de manivela / muñón principal "F"	37,5 + 0,05 mm	42,9 + 0,05 mm

2.3. Medida del diámetro de los principales diarios

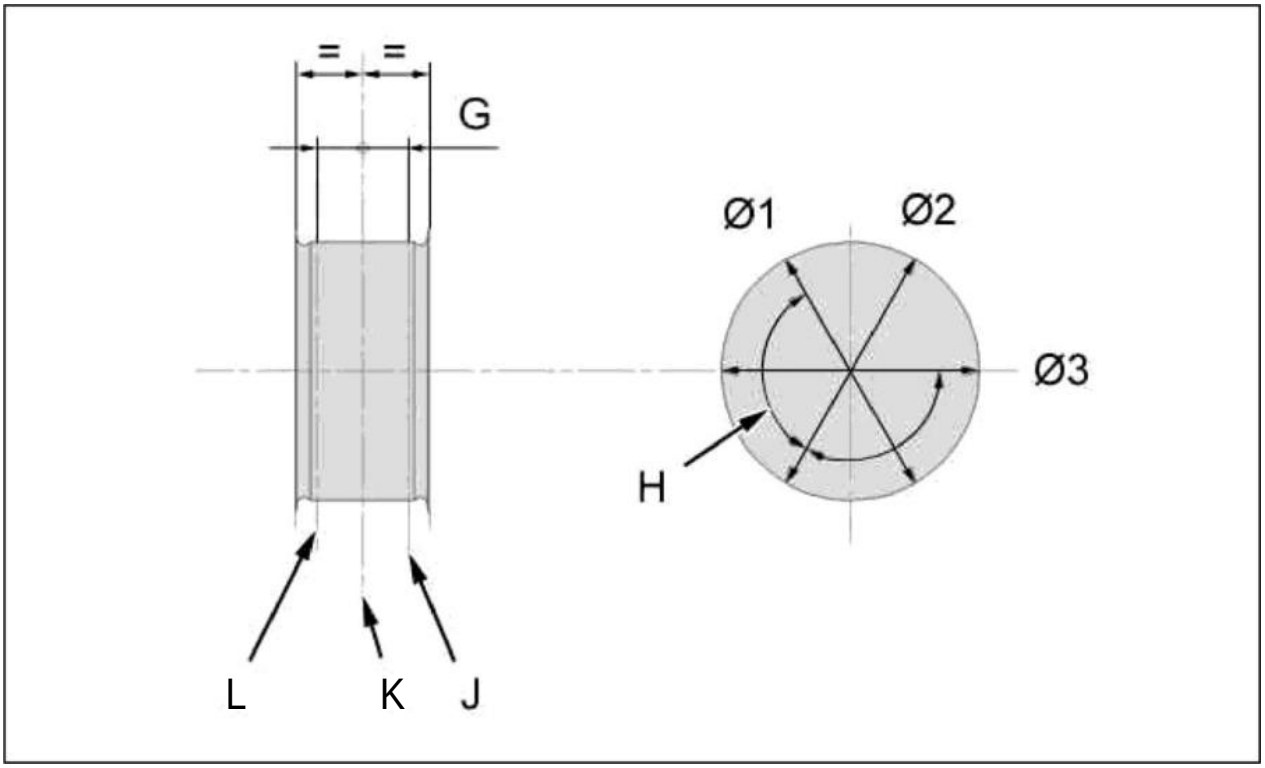


Figura: B1BBOWYD

Components	Measurement	Values

bajos de c /rd l / # i g ellalL - EP36 engine
"Colgar A ntre cada diámetro 120 ° 1
g s, c ran ea i h EP3CEP C6
J •, Meah fe i mi eds -

Cálculo del diámetro del diario principal "D":

- CU = CU1 + CIJ2 + CIJ3 / 3
- BK = BK1 + CIK2 + CIK3 / 3
- BL = BU + CIL2 + BL3 / 3

Diámetro del diario principal "D": (CID = CU + CYK + CCL) / 3.

3. Casquillos de cojinetes de cigüeñal

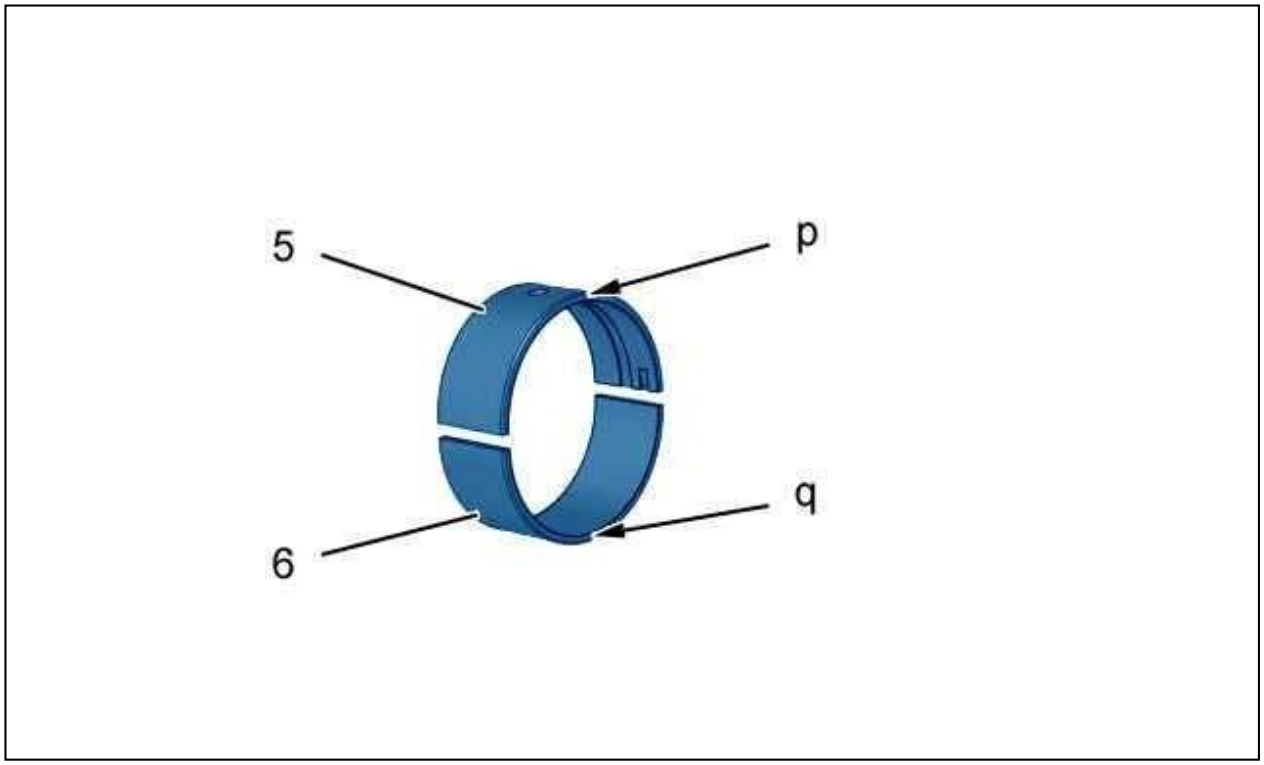


Figura: B1CB03CD

PRECAUCIÓN: Los semicubiertos superior e inferior del cojinete del cigüeñal son diferentes.

"p" Zona de marcado codificada por colores en las medias carcasas superiores acanaladas (5). "q" Zona de marcado codificada por colores en las medias carcasas inferiores lisas (6).

NB: Hay 5 clases de estriado cigüeñal superior teniendo medias carcasas y 5 clases de suave mitades inferiores (cigüeñal lado de la carcasa de la tapa del cojinete).

Clases de casquillos de cojinetes de cigüeñal - Motor EP3 - EP6	
Color identificación	Dimensión nominal Azul
1.821 - 1.825	mm
Negro1,825	- 1.829 mm
Verde1,829	- 1.833 mm
Amarillo1,833	- 1.837 mm
Naranja1,837	- 1.841 mm

Clases de casquillos de cojinetes de cigüeñal - EP3C - Motor EP6C

Q @ 94ié i i i pie Llevando i i @¡En	
I	Motor C Atrás 1.822 -1.826 mm
Verde1,826	- 1.830 mm
Amarillo1,830	- 1.834 mm
Naranja1,834	- 1.838 mm
Marrón1,838	- 1.842 mm

PRECAUCIÓN: las medias casquillos del mismo rodamiento pueden tener color referencias que difieren.

NB: Solamente las medias carcasas para motores EP3C y EP6C están disponibles en reemplazo repuestos, reemplazando los viejos o motores EP3 y EP6 (Sin una clase azul).

4. Arandelas laterales del cigüeñal

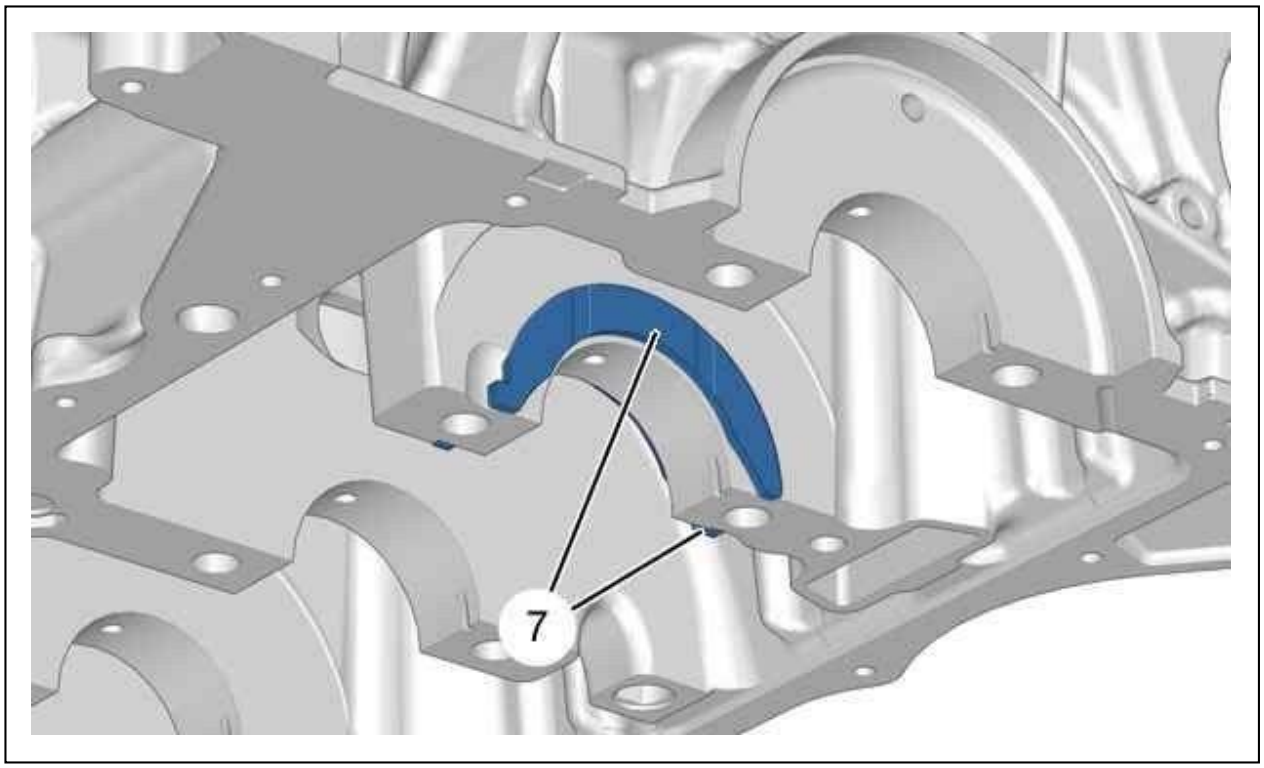


Figura: B1CB03DD

El juego lateral del cigüeñal está asegurado por 2 calzos idénticos (7) en el bloque de cilindros. Las calzas se montan sobre el cojinete n ° 2.

	EP3 - EP6EP3C - EP6C
Espesor de una cuña de juego lateral	2,40 (0; + 0,05) mm 2,35 (0; + 0,05) mm

NB: Sólo las laminillas de juego lateral para motores EP3C y EP6C están disponibles en recambios, sustituyendo a las antiguas o motores EP3 y EP6.

5. Bielas

Figura: B1BBOXSD

Bielas sectiles en acero forjado.

motor	EP3	EP6
B "M"	18 (+ 0,02; + 0,007)	18 (+ 0,02; + 0,007)
CI "N"	43 (+ 0,016; 0) mm	48 (+ 0,016; 0) mm
"PAGS"	144,69 + 0,025 mm	139,29 + 0,025 mm
Diferencia de peso máxima permitida entre bielas de un mismo motor	3 gramos	3 gramos
Dirección de identificación del accesorio (tercer jefe hacia el tiempo)	"r"	"s"

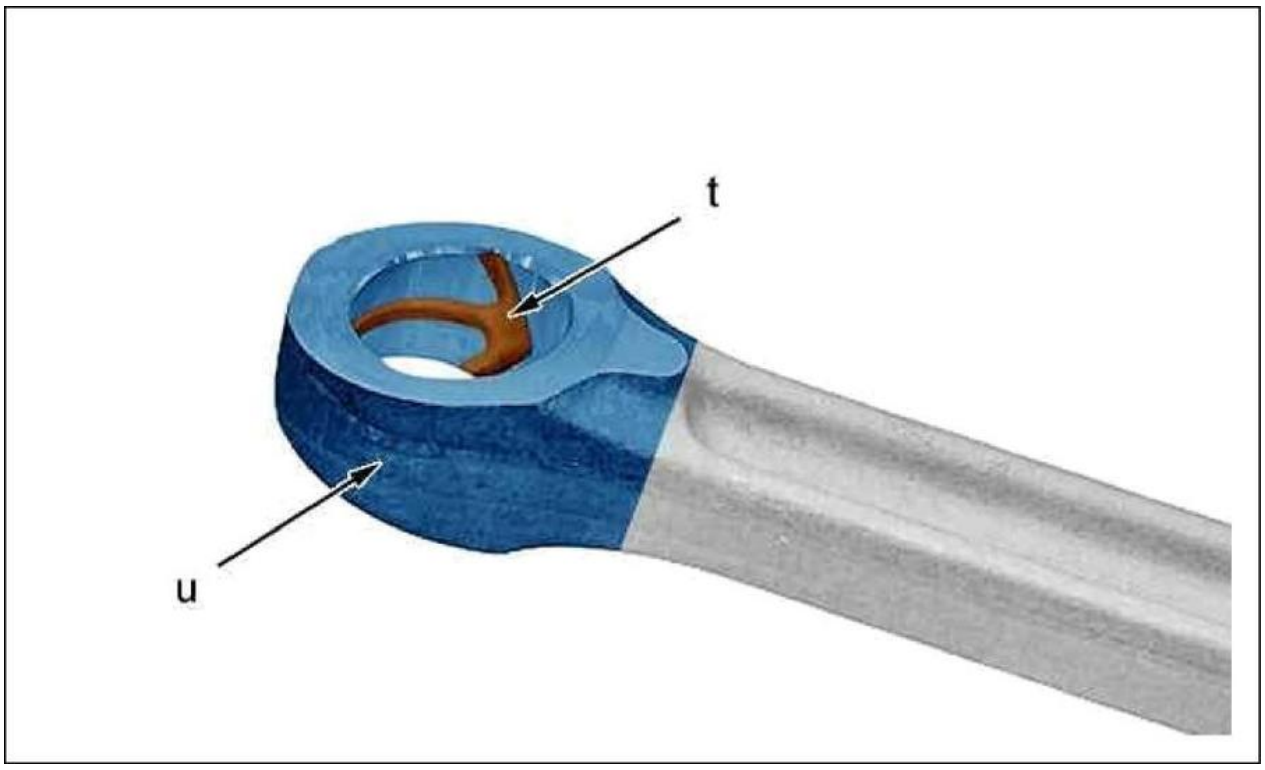


Figura: B1BB0X8D

El pequeño extremo de la biela tiene un anillo de bronce que no se puede reparar.
El conjunto se mecaniza con la forma de la cabeza de una víbora ("u")
(después del montaje). El anillo de bronce está ranurado (en "t").

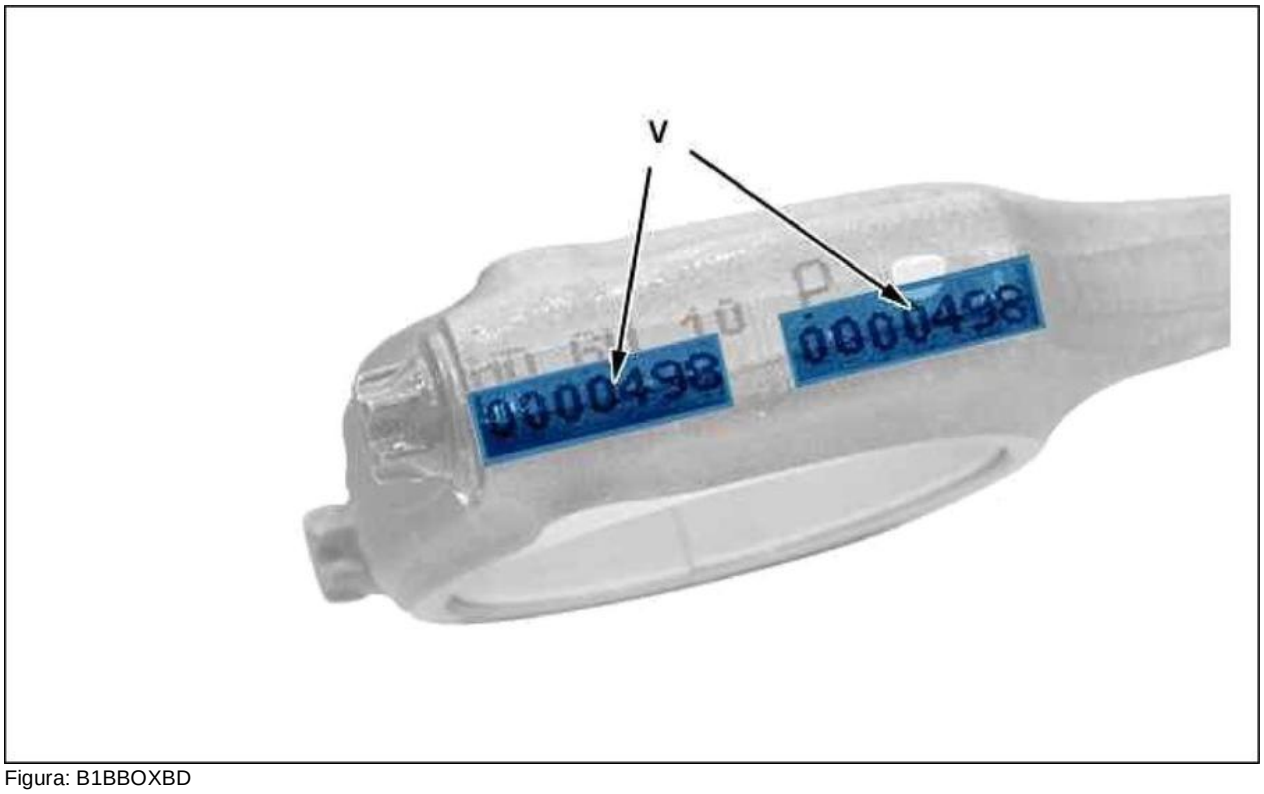


Figura: B1BBOXBD

Una marca identifica el conjunto de la carcasa y el cuerpo de la biela para volver a montar (en "v").

6. Medias conchas de extremo grande

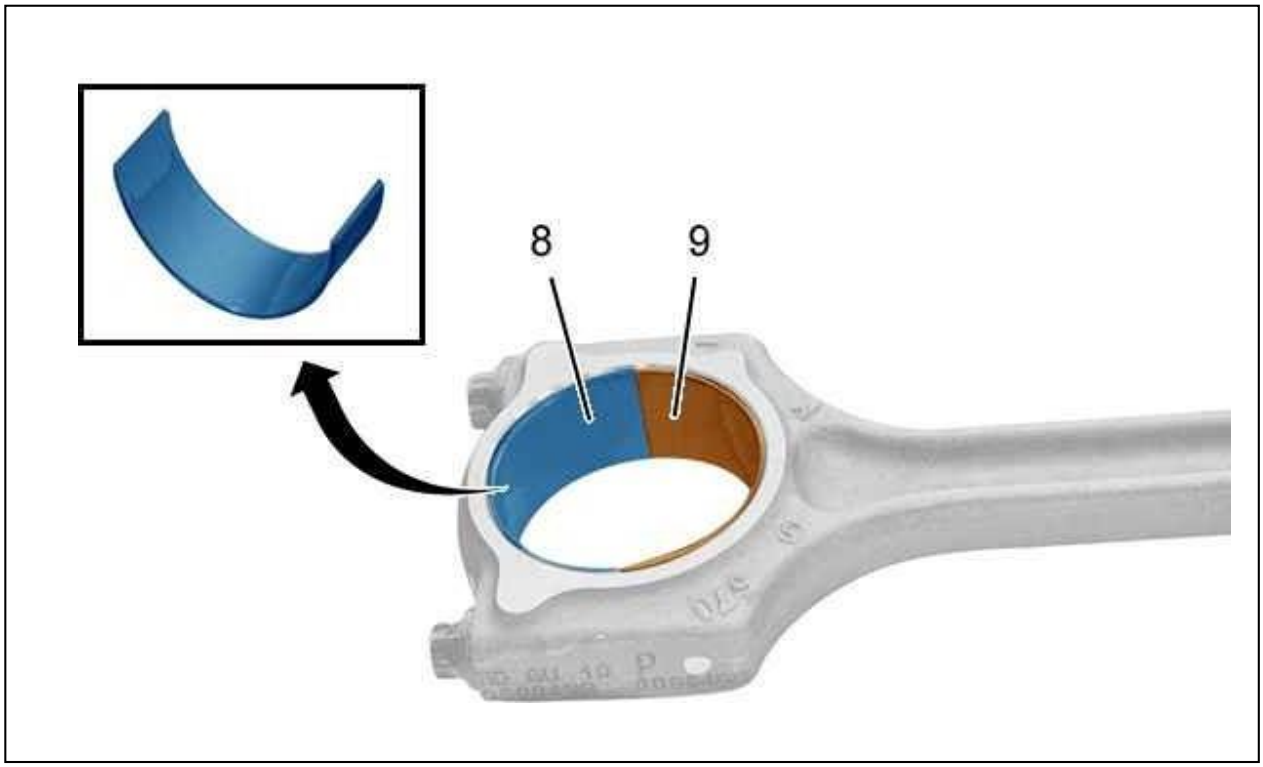


Figura: B1CMOEGD

Las medias cáscaras de cabeza de biela inferior (8) y superior (9) son idénticas, lisas, sin orejetas de posicionamiento y

tienen solo una clase de espesor * EP3 - Motor EP6 EP3C - Motor EP6C	
Espesor 1.492 - 1.498 mm 1.487 - 1.493 mm	

NB: Solamente Las medias carcasas de biela para motores EP3C y EP6C están disponibles en piezas de repuesto, reemplazando la mitad anterior. conchas en motores EP3 y EP6.

7. Pistón

Figura: B1BBOXGD

Marcado en "w" (Flecha apuntando al final del tiempo).

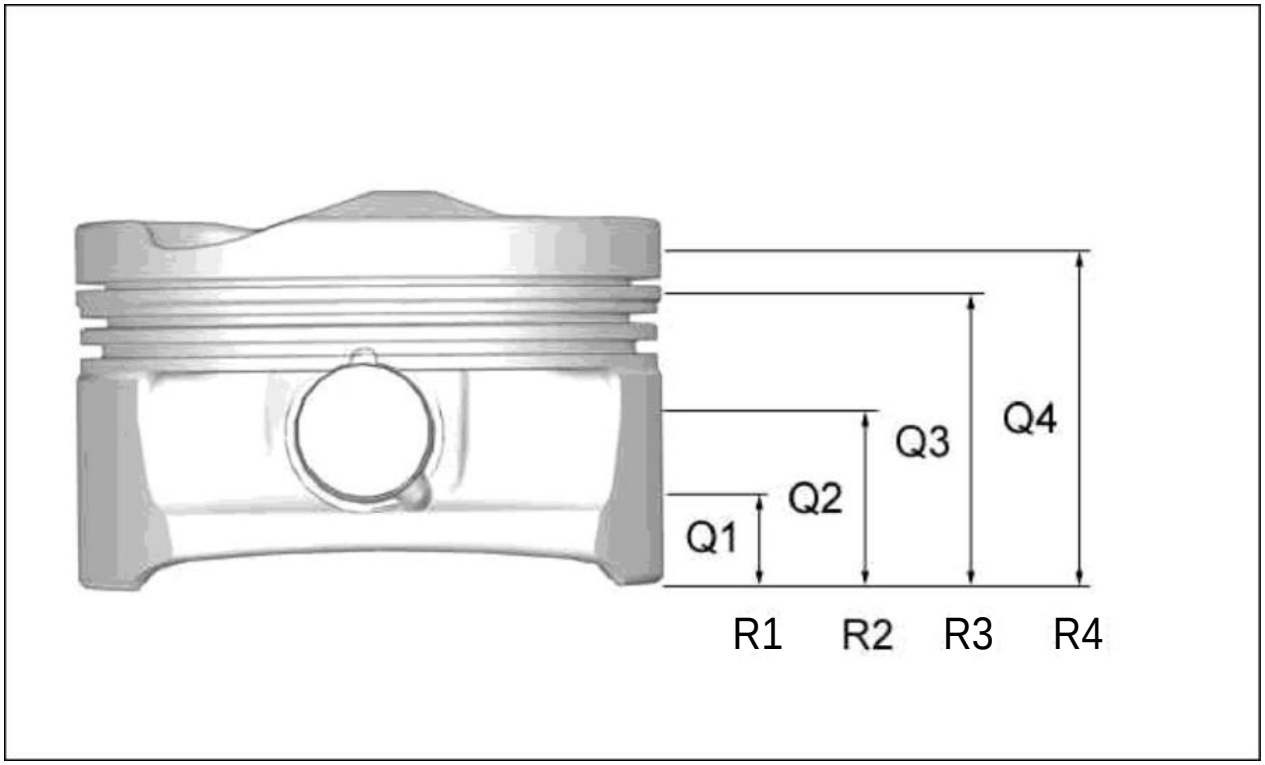


Figura: B1BBOXJD

Motor EP3 - EP6 - EP6C			
Componentes	Altura	Diámetro del pistón	Ranurado
"R1" (diámetro nominal)	"Q1" = 10 mm	76,958 + 0,009 mm	- 0,490 + 0,03 mm

"R2"	"Q2" = 25 mm	76.880 + 0,007 mm	- 0,480 + 0,03 mm

EP3 - EP8G GBgBungine	
"R3"	"Q3" = 38,1 mm 76,463 + 0,015 mm - 0,180 + 0,02 mm
"R4"	"Q4" = 43,9 mm 76,278 + 0,015 mm - 0,030 + 0,015 mm

Motor EP3C		
Componentes Altura Pistón		diámetro
"R1" (diámetro nominal)	"Q1" = 10 mm 76,948	+ 0,009 mm - 0,490 + 0,03 mm
"R2" "Q2" =	25 mm 76,870	+ 0,007 mm - 0,480 + 0,03 mm
"R3" "Q3"	= 38,1 mm 76,473 + 0,015 mm - 0,180 + 0,02 mm	
"R4" "Q4" = 43,9 mm 76,288 + 0,015 mm - 0,030 + 0,015		mm

NB: Solo los pistones para motor EP3C están disponibles en reemplazo partes, reemplazando el viejo pistones en el motor EP3.

8. Anillos de pistón

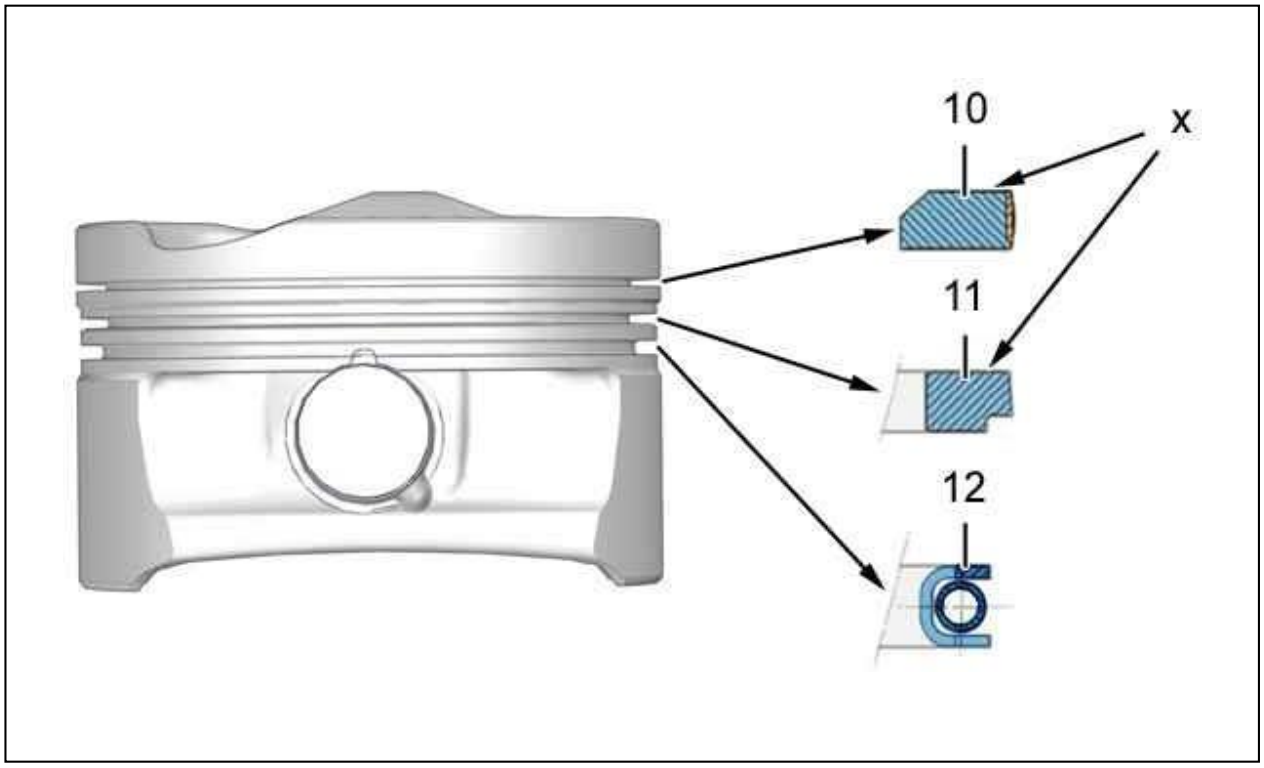


Figura: B1BBOXMD

(10) Anillo cortafuegos rectangular.
(11) Anillo de estanqueidad enganchado.
(12) Anillo raspador "U-
flex". "x" Marcas de
anillos de pistón.
Marca TOP orientada hacia arriba.

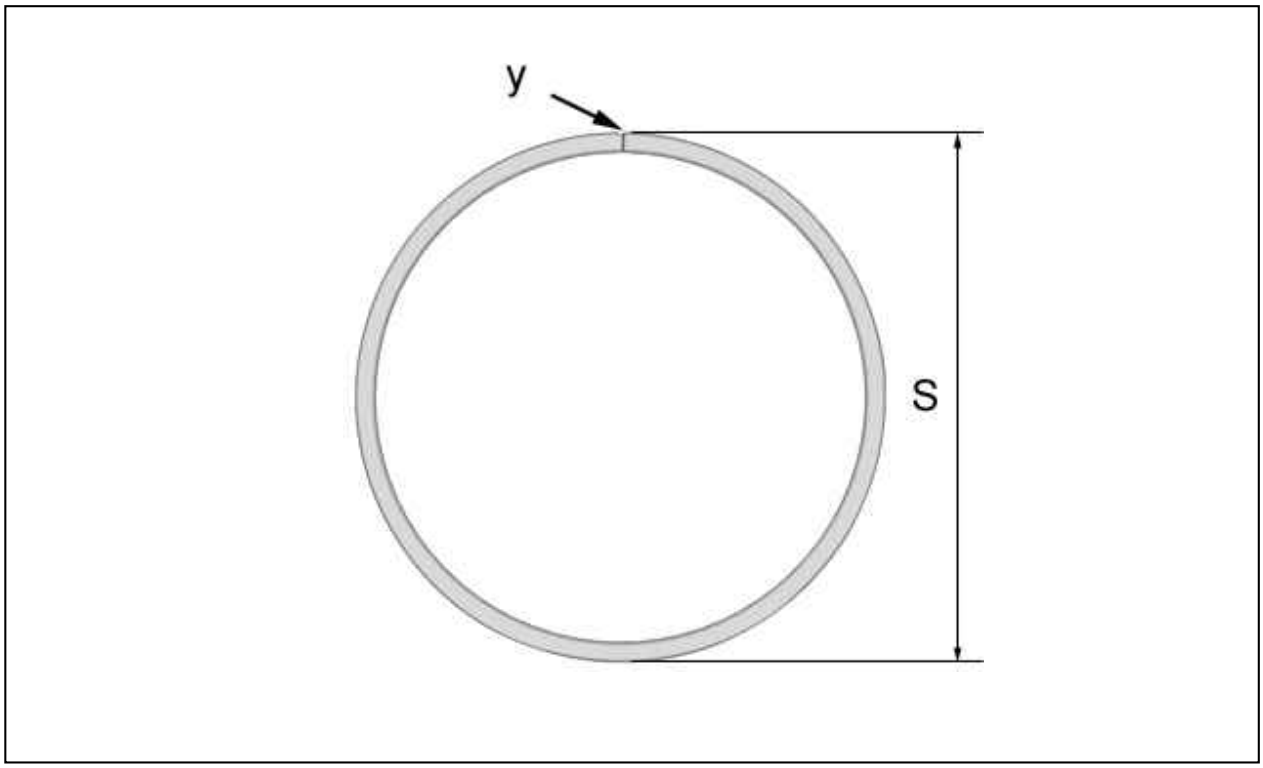


Figura: B1BBOXPD

Pistón anillos de fuego	alto anillo de sellado	ringScraper ring Espesor1,2				(-	
0,005; - 0,03) mm 1,5 (-0,005; -0,03) mm 2 (-0,01; -0,05) mm							
"y" Holgura en el espacio 0,2 (+ 0,20; 0) mm0,3 (+ 0,25;				0)i mmW		thout (marca	
de color azul) "S" Diámetro / Color77 mm		/ Malva77 mm		/ Amarillo77 mm /			Sin

9. El eje del pistón

Los ejes de los pistones se encajan libremente en los pequeños extremos y los pistones, luego se inmovilizan lateralmente mediante anillos de tope de Mo.

Diámetro externo 18 (0; - 0,005) mm
longitud43 (0; - 0,3) mm

PARES DE APRIETE: MONTAJES DEL CONJUNTO DEL MOTOR - CAJA DE CAMBIOS

1. Soporte motor derecho

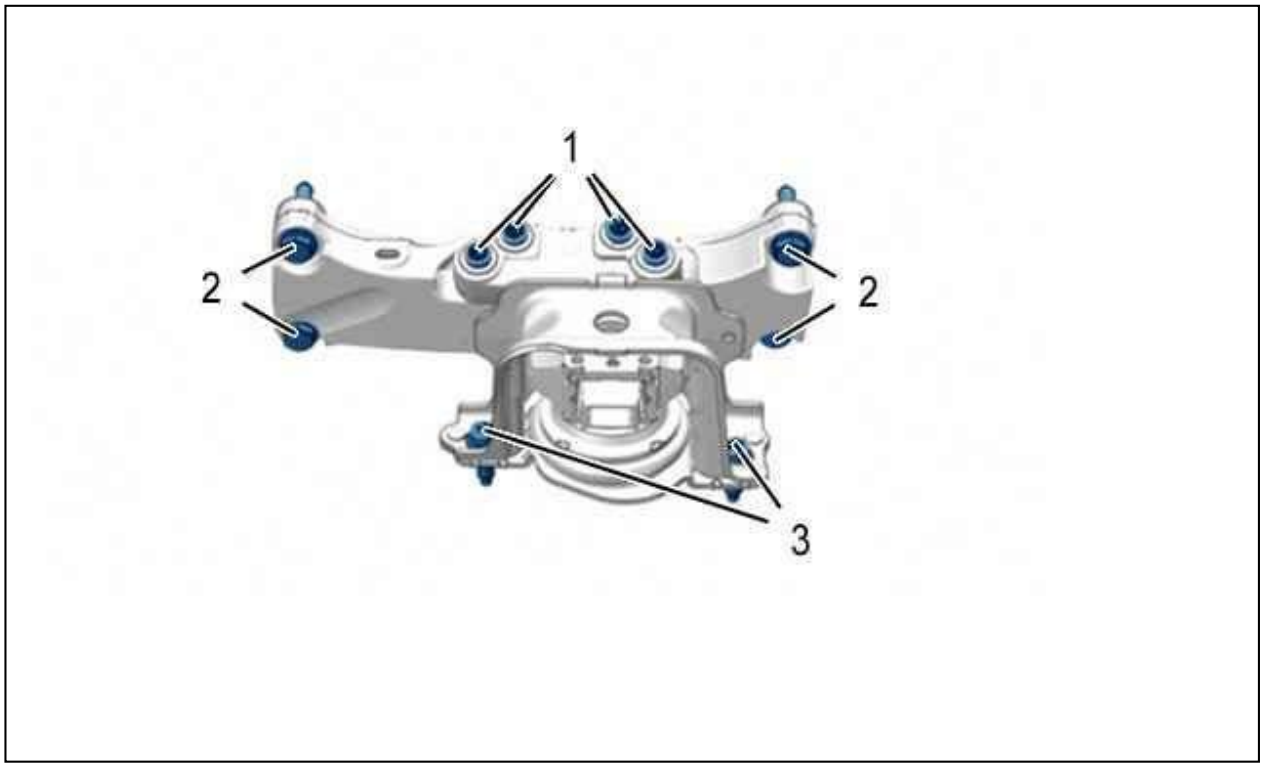


Figura: B1BBOMMD

Referencia	Designación	Apriete torques
(1)	tornillos (Fijación motor flexible derecha / Fijación intermedia derecha)	6 daN.m
(2)	pernos (montaje del motor intermedio derecho / cilindro cabeza)	4,5 daN.m
(3)	pernos (montaje del motor flexible del lado derecho / pata del chasis delantero derecho)	4,5 daNm

2. Soporte caja de cambios IZQUIERDA (caja de cambios MA)

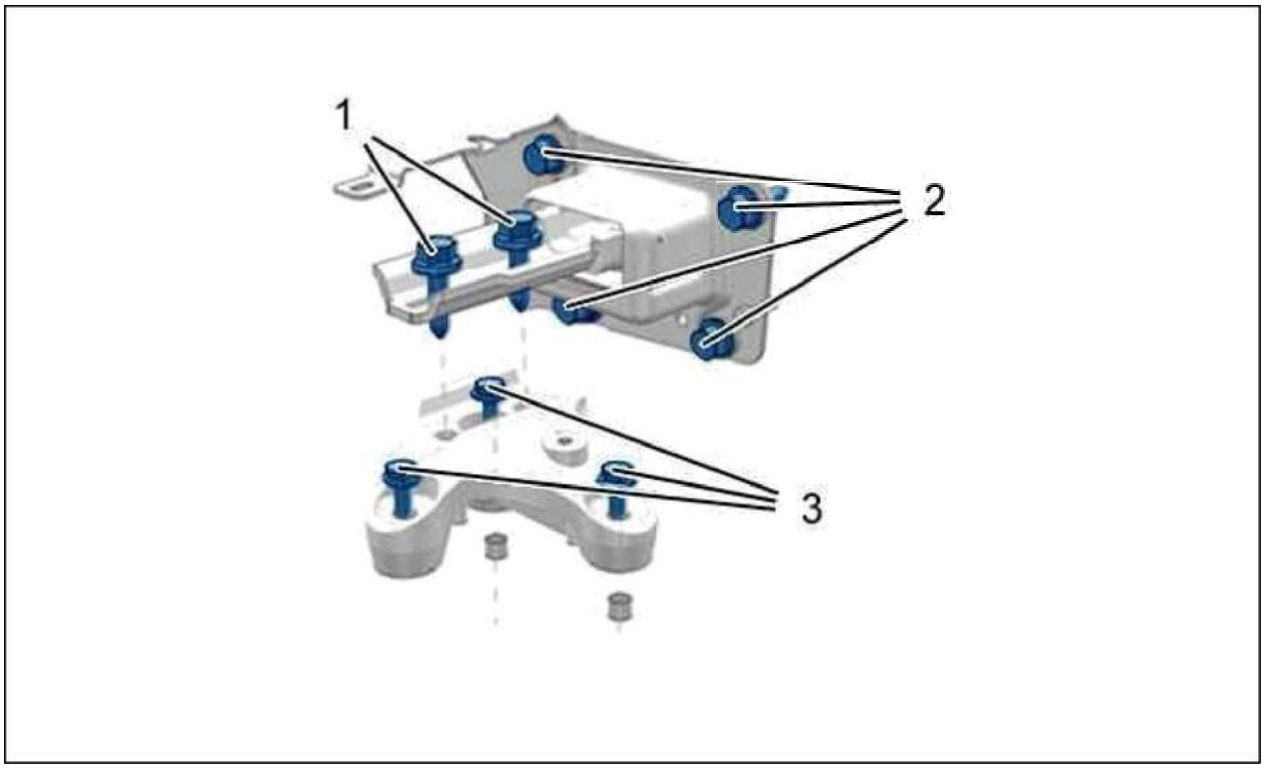


Figura: B1BB1QDD

Referencia	Designacion	Torsiones de apretado
(1)	pernos (montaje flexible superior izquierdo / montaje de caja de cambios intermedia)	6 daN.m
(2)	pernos (montaje flexible superior izquierdo / pata del chasis delantero izquierdo)	5,5 daN.m
(3)	pernos (montaje caja de cambios intermedia / carcasa de caja de cambios)	3 daN.m

3. Soporte caja de cambios izquierda (caja de cambios BE)

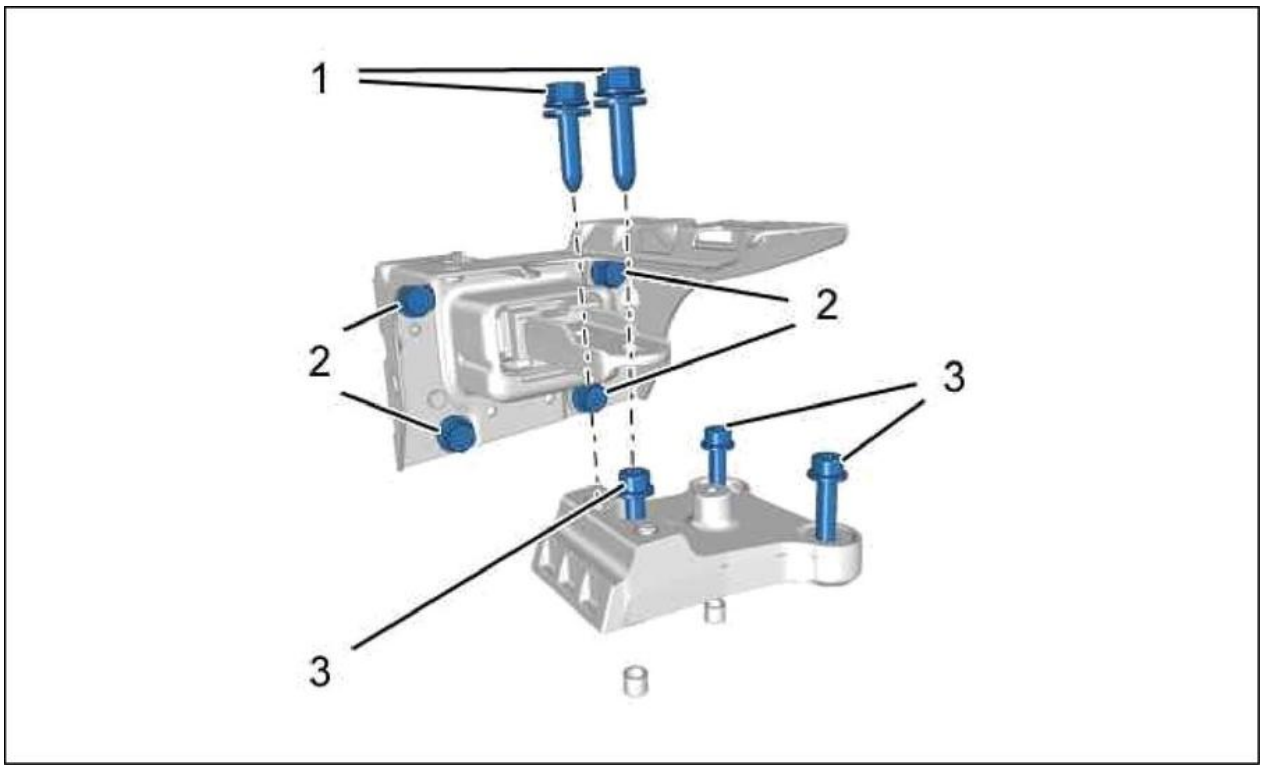


Figura: B1BB1QED

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	tornillos (Fijación flexible superior izquierda / Fijación caja de cambios intermedia)	6	daN.m
(2)	pernos (montaje flexible superior izquierdo / Cuerpo)	5,5	daNm
(3)	pernos (montaje caja de cambios intermedia / caja de cambios carcasa)	6	daNm

4. Soporte caja de cambios izquierda (caja de cambios AL4)

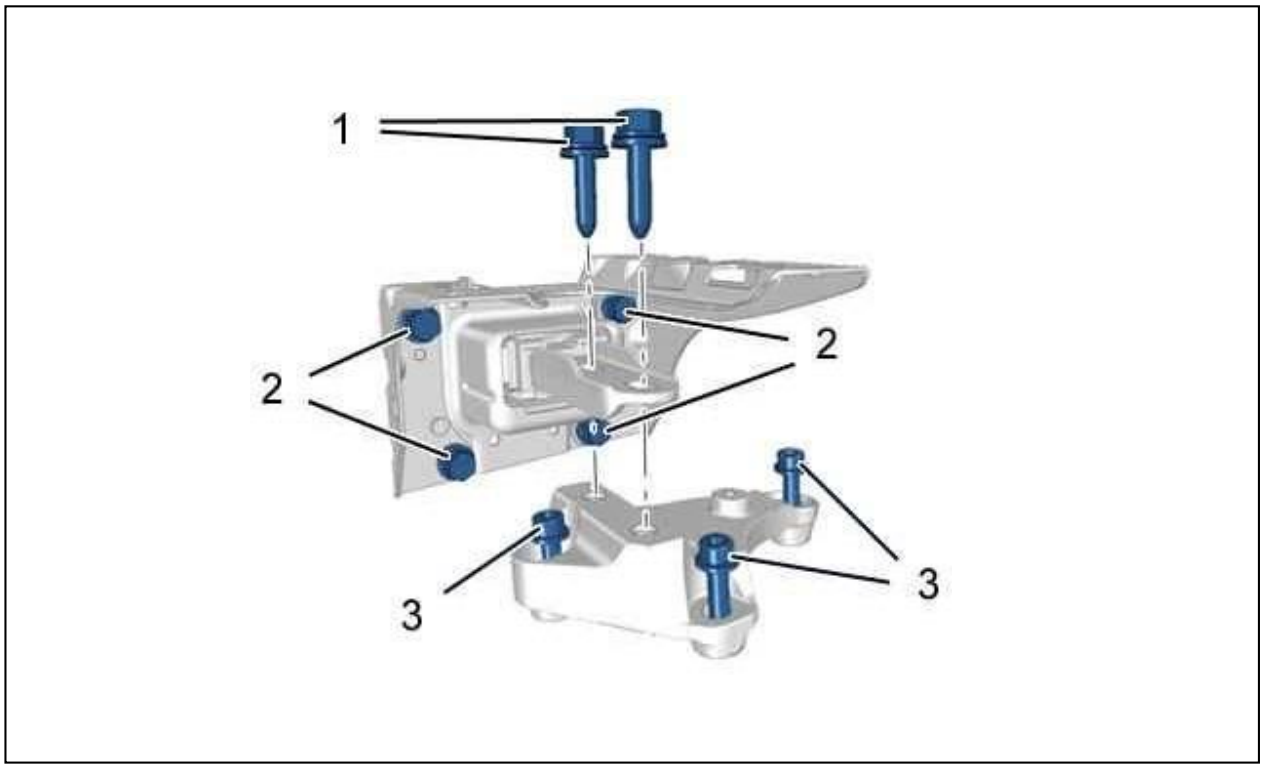


Figura: B1BB1QFD

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	tornillos (Fijación flexible superior izquierda / Fijación caja de cambios intermedia)	6	daN.m
(2)	pernos (montaje flexible superior izquierdo / Cuerpo)	5,5	daNm
(3)	pernos (montaje caja de cambios intermedia / caja de cambios carcasa)	6	daNm

5. Varilla de reacción de par inferior (caja de cambios MA)

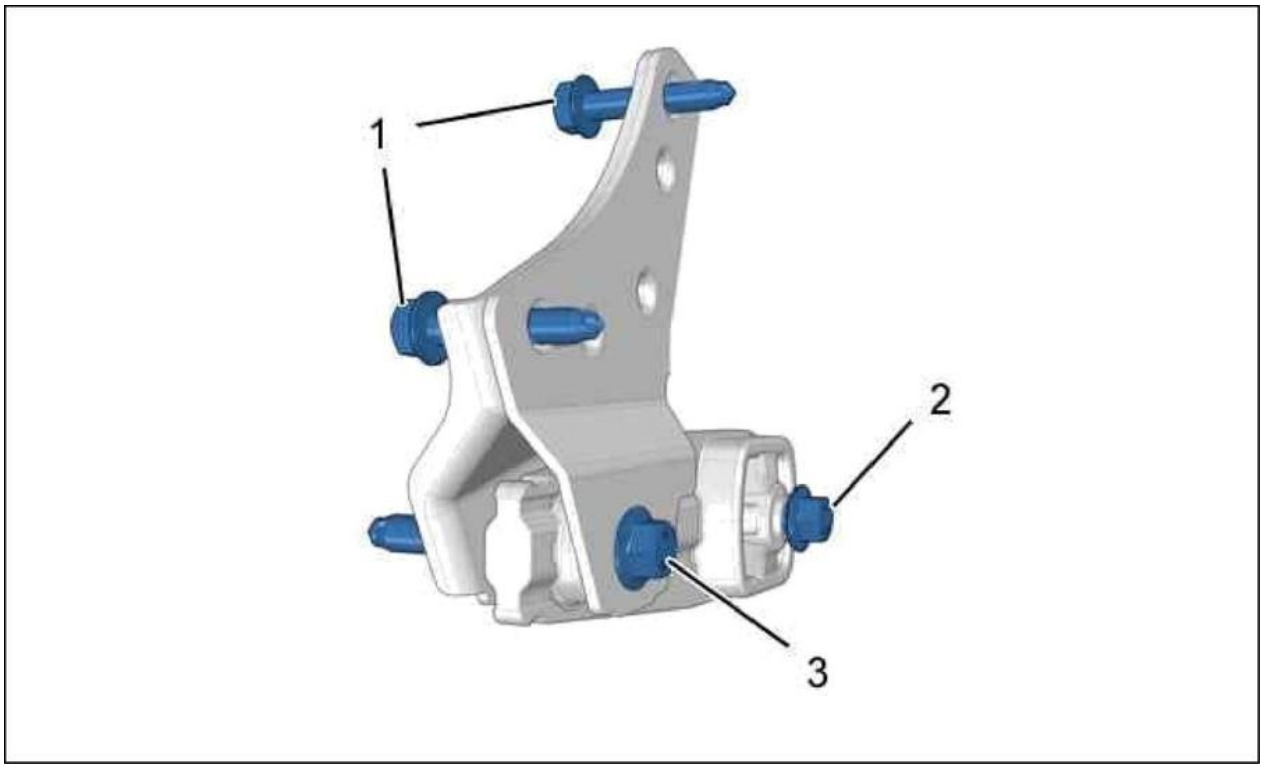


Figura: B1BB1QGD

Referencia	Designacion	Torsiones de apretado
(1)	tornillos (horquilla de enlace de reacción / caja de cambios)	8,5 daN.m
(2)	tornillos (varilla de reacción / bastidor auxiliar delantero)	6 daN.m
(3)	pernos (horquilla de enlace de reacción / varilla de reacción)	6 daN.m

6. Varilla de reacción de par inferior (caja de cambios BE)

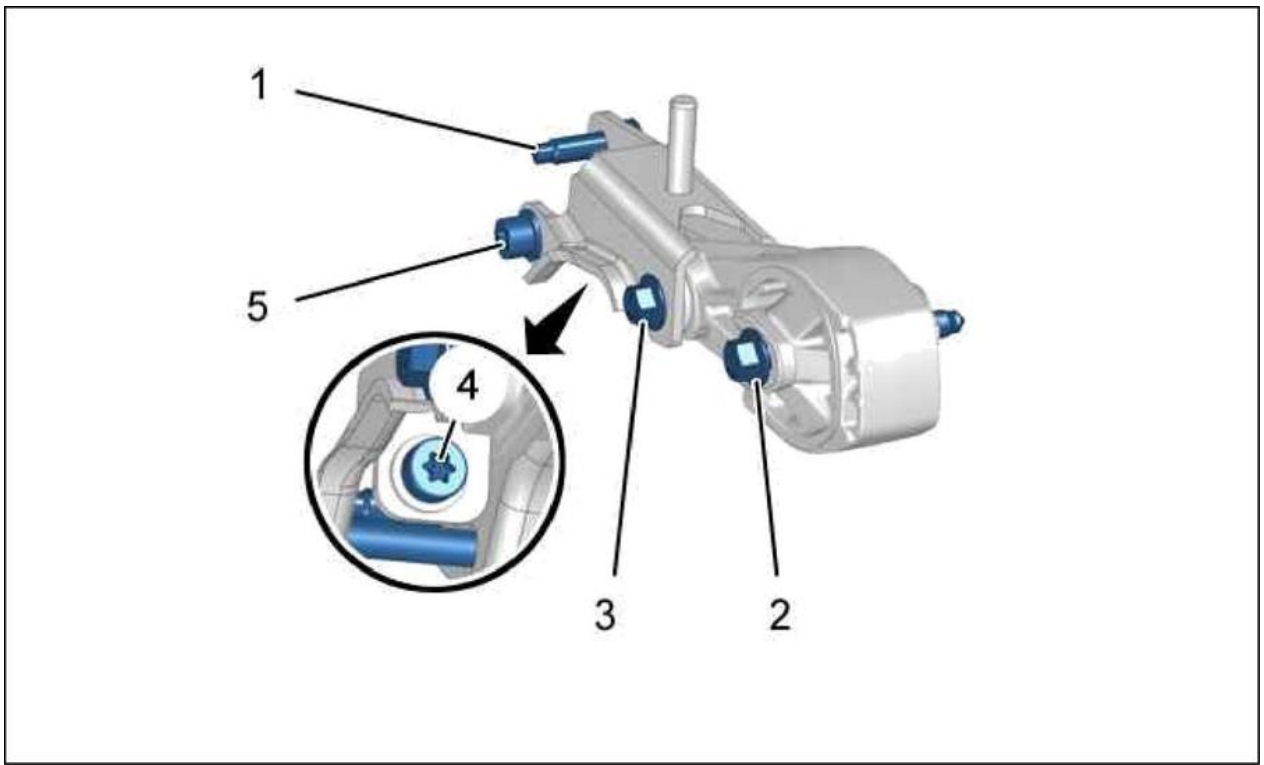


Figura: B1BB1QHD

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (horquilla de enlace de reacción / caja de cambios)	6	daNm
(2)	pernos (varilla de reacción / delantero bastidor auxiliar)	4	daNm
(3)	tornillos (Varilla de reacción / Yugo de articulación de reacción)	4	daN.m
(4)	pernos (horquilla de enlace de reacción / caja de cambios)	6	daNm
(5)	pernos (horquilla de enlace de reacción / caja de cambios)	6	daNm

7. Varilla de reacción de par inferior (caja de cambios AL4)

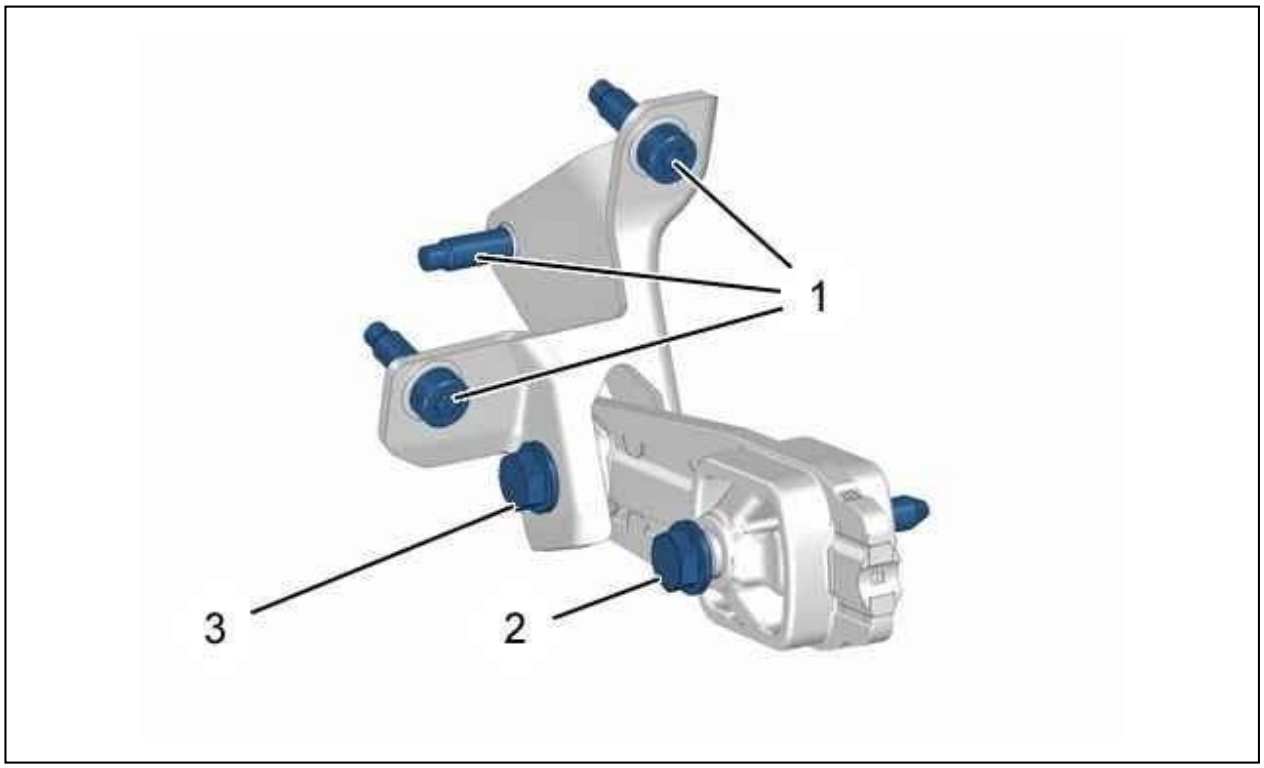


Figura: B1BB1QID

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (horquilla de enlace de reacción / caja de cambios)	6	daNm
(2)	pernos (varilla de reacción / delantero bastidor auxiliar)	6	daNm
(3)	tornillos (vástago de reacción / estribo de reacción)	6	daN.m

COMPROBACIÓN: PRESIÓN, FIN DE COMPRESIÓN DEL MOTOR

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: La verificación es llevado fuera con el motor frío.

Desconecte la batería de
accesorios. Eliminar :

- El fusible del medidor de la bomba de combustible
- Las bujías

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Asegúrese de que la velocidad de rotación del motor, impulsada por el arrancador, sea la correcta
(valor mínimo): 250 rpm. Cheques

- Coloque el extremo de la unidad de medición de compresión en la base de la bujía del cilindro No 1
- Mantenga la presión en el extremo de la unidad de medición de compresión
- Opere el motor de arranque
- Compruebe que se ha realizado una medición de fin de compresión
- Anote el valor
- Restablecer la unidad de medida

Proceda de la misma forma para los otros cilindros.

PRECAUCIÓN: Busque el origen de la falla si hay una diferencia apreciable entre los valores medidos.

Desconecte la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Montaje:

- Las bujías
- El fusible del medidor de la bomba de combustible

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

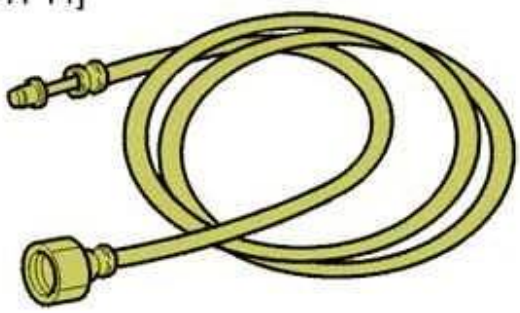
Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Leer las memorias de diagnóstico; Usando el equipo de diagnóstico.

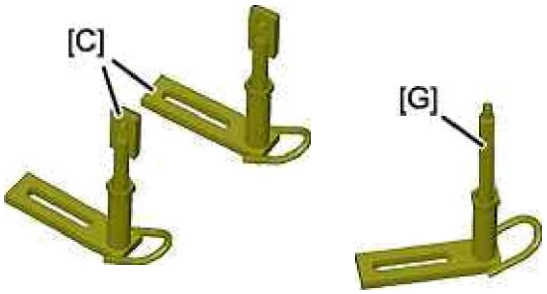
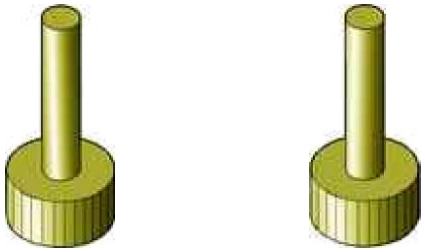
QUITAR - PONER: CONJUNTO MOTOR / CAJA DE CAMBIOS

ESENCIAL:

ESENCIAL: Espera a menos uno hora antes llevando a cabo ninguna trabajo en la cansada línea.

1. Estampación

) tOOI	Referencia)	Descripción
[0141-T1]  Figura: E5AB03IT	[0141-T1]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER
[0004] Figura: ESABOSKT	[0004]	banco de elevación
	[0005-C]	conjunto de soportes de retención

[OO05]  Figura: ESABOBZT	[0005-G]	conjunto de soportes de retención
[1520]  Figura: E5AG04WT	[1520]	2 tapones para uniones de clic

2. Eliminando

NB: hacer no drenar el aire circuito de acondicionamiento.

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

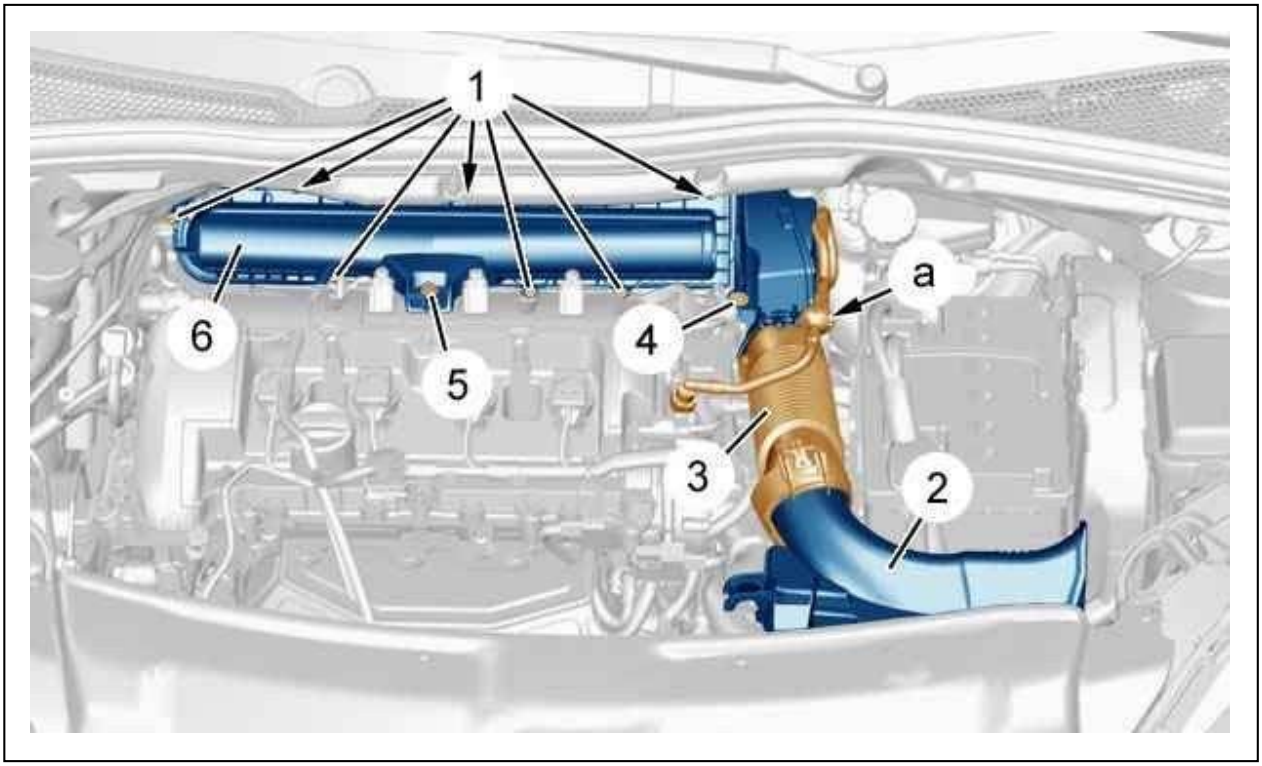


Figura: B1BG3CBD

Desconecte la batería de accesorios.
Soltar el tubo del circuito de vacío
(en "a"). Eliminar :

- El resonador de aire (2)
- La unión de entrada de aire (3)
- El tornillo (4) del colector de entrada de aire
- Los tornillos de la tapa del filtro de aire (1), (5)
- La tapa del filtro de aire (6)
- La batería de servicio

Mueva la ECU de gestión del motor a un lado.
Suelte los arneses de la bandeja de la batería auxiliar (servicio).
Retire la bandeja de la batería de servicio.

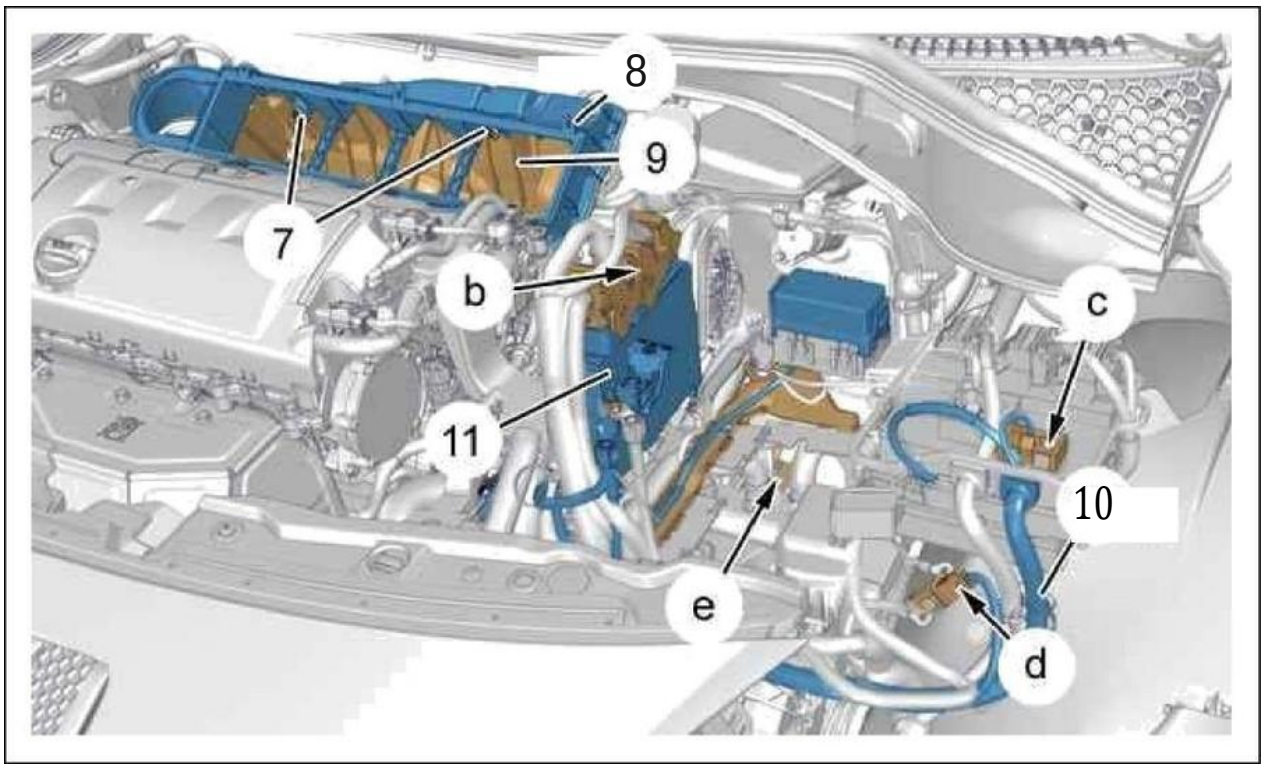


Figura: B1BG3C3D

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- El montaje intermedio (8)
- La carcasa del filtro de aire (9)

PRECAUCIÓN: Coloque tapones en la entrada de aire del colector de admisión.

Desenchufe:

- Los conectores del arnés eléctrico (10) (en "c", "d")
- El conector de marcha atrás (en "e")
- Los conectores de la ECU de gestión del motor (11) (en "b")

Eliminar

- La ECU de gestión del motor (11)

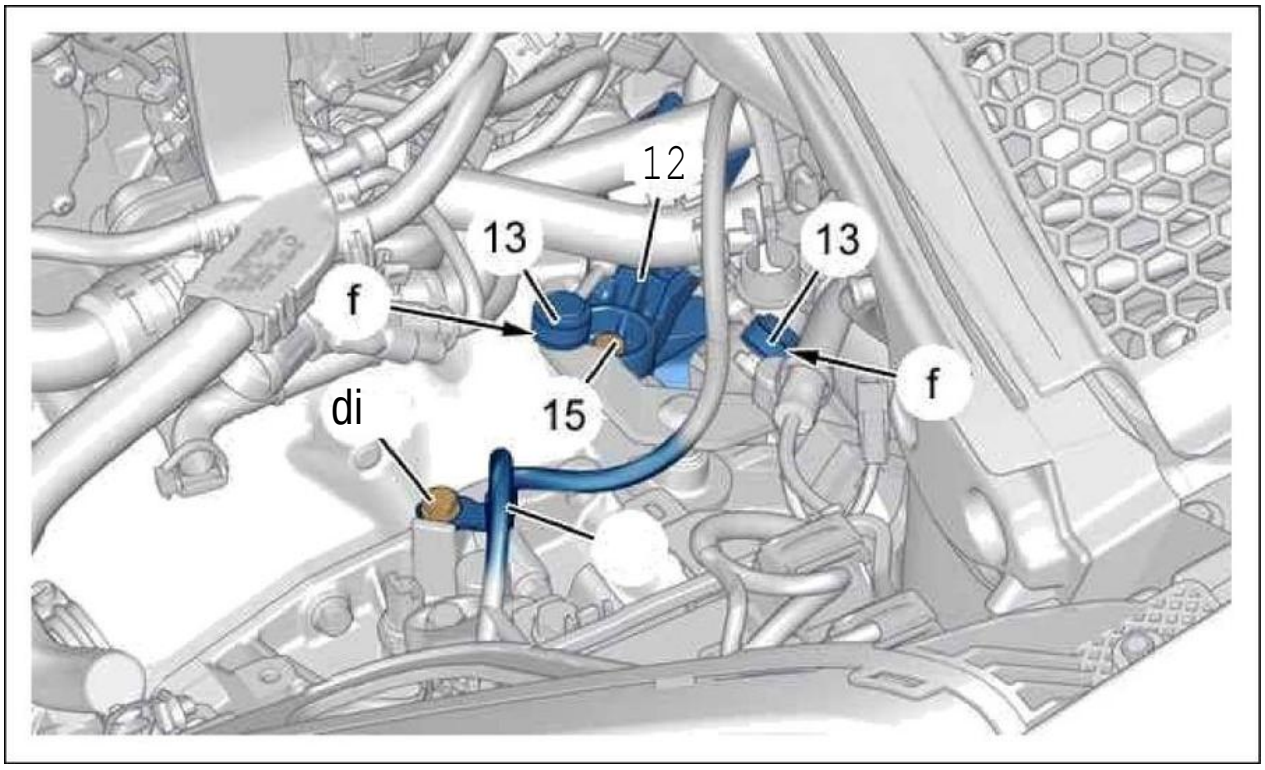


Figura: B1BG3CAD

Quite el perno (16).
Apartar el cable de tierra (14).
Soltar los cables de control de la caja de cambios (13) (en "f"). Retirar el tornillo (15) del soporte de cables (12).

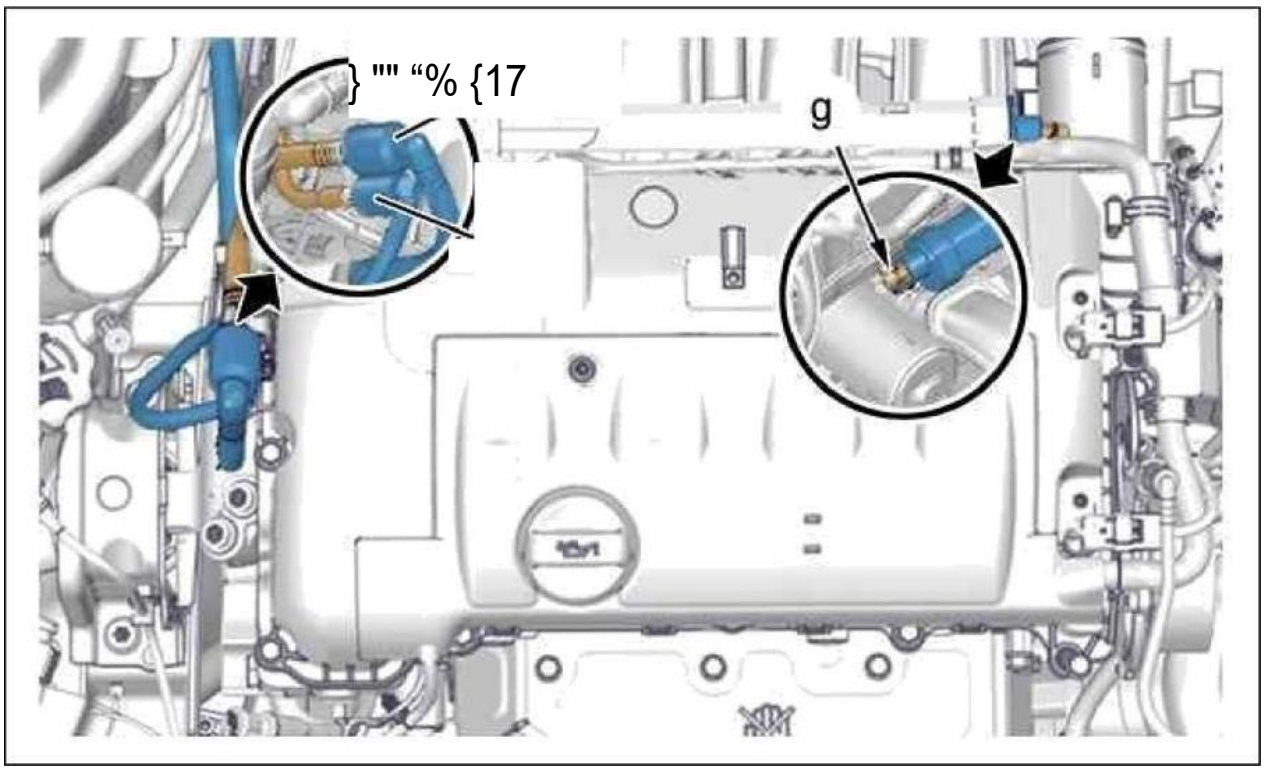


Figura: B1BG3C5D

ESENCIAL Gota la presión del combustible por acoplamiento la fin de herramienta [0141-T1] en la válvula SCHRADER

y recoger la gasolina en un envase (a "gramo").

PRECAUCIÓN: Antes de desacoplar, limpiar todos los sindicatos en la baja presion circuito .

Desacoplar los tubos de combustible (17), (18) y soltarlos de la carrocería.

PRECAUCIÓN: Ponga en blanco las tuberías de combustible (17), (18) ; Utilizando la herramienta [1520].

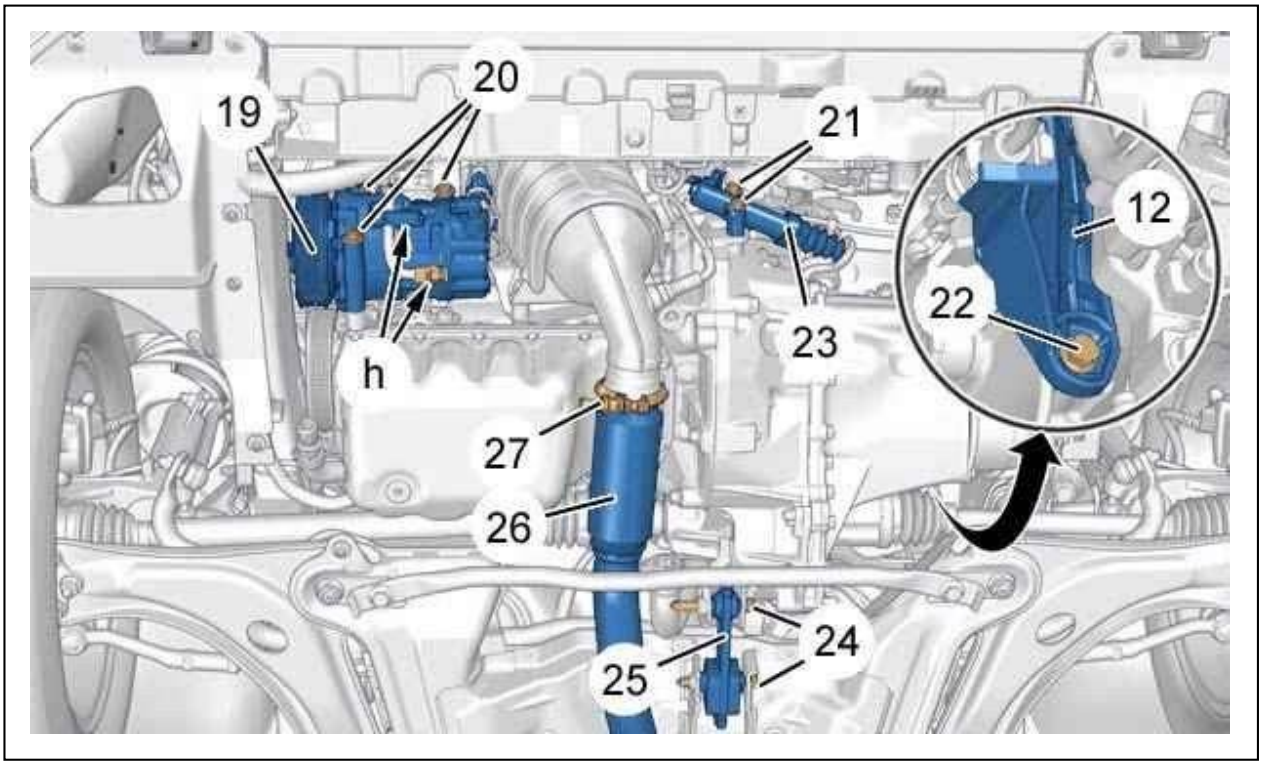


Figura: B1BG3C6D

Desagüe :

- El sistema de

refrigeración Retire la

abrazadera de escape (27).
Haga a un lado y corte la línea de escape (26).
Eliminar :

- Los escudos delanteros contra salpicaduras

- Los tornillos (24)
- El enlace de reacción (25)
- El perno (22) del soporte del cable (12)

Suelte el soporte del cable
(12). Quite los tornillos (21).
Apartar el cilindro esclavo del embrague (23) sin abrir el circuito hidráulico.
Desconecte los conectores del compresor de aire acondicionado (19) (en
"h").
Quite los tornillos (20).
Apartar y asegurar el compresor de aire acondicionado (19).

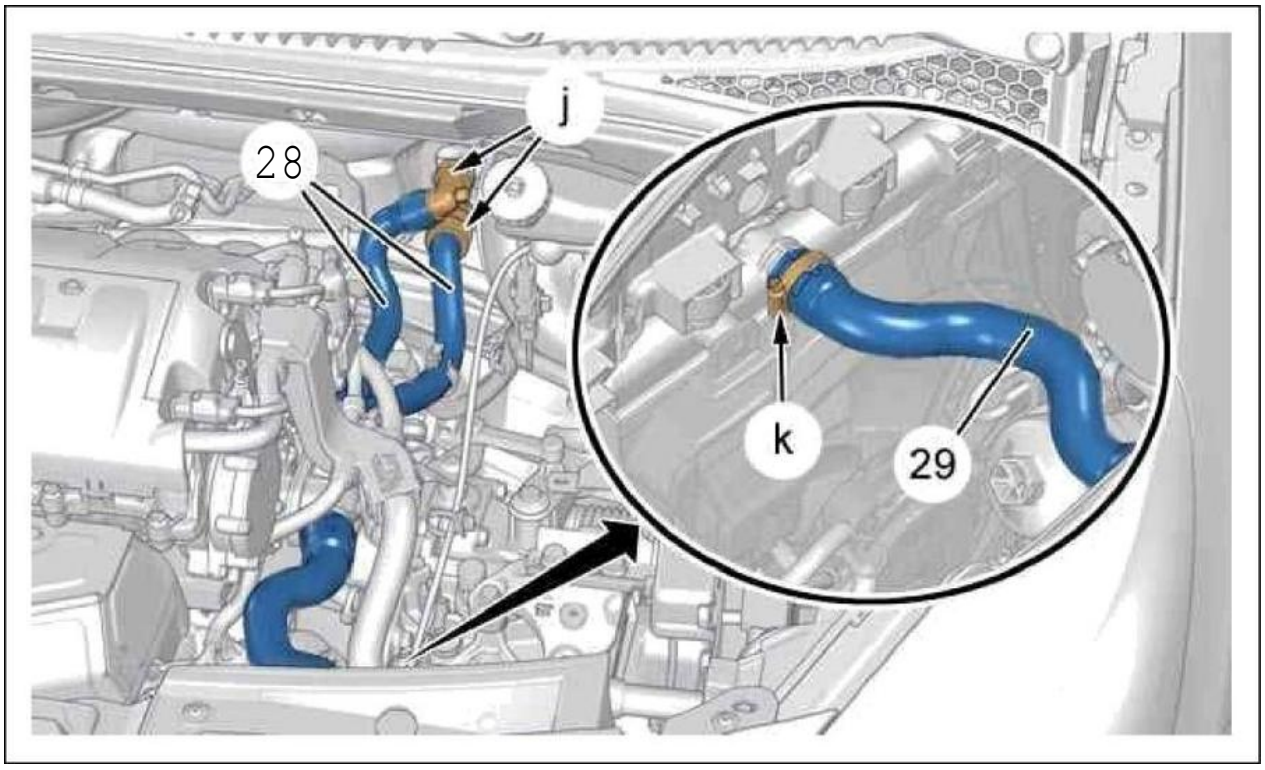


Figura: B1BG3C7D

Desacoplar

- Las mangueras de entrada y salida de la matriz del calentador (28) (en "j")
- La manguera superior del radiador (29) (en "k")
- La manguera inferior del radiador
- La manguera inferior de la botella de expansión

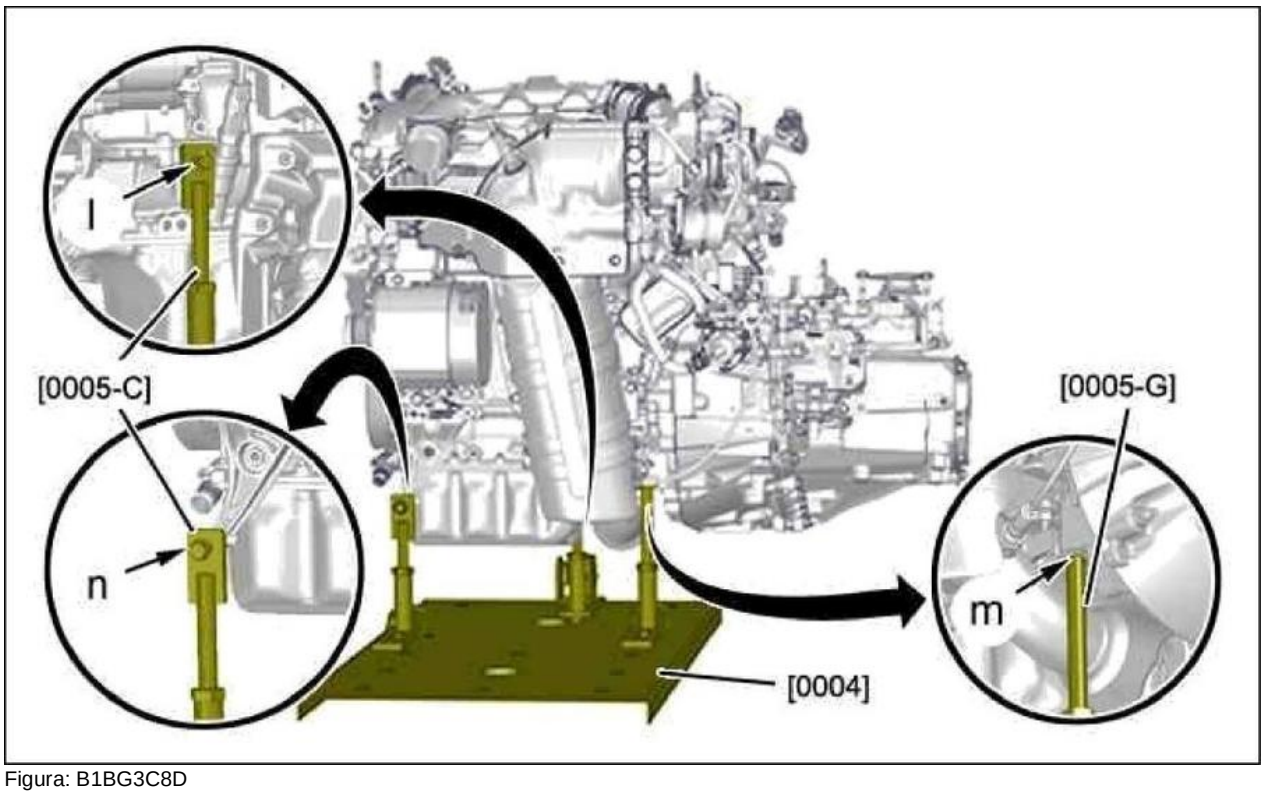


Figura: B1BG3C8D

Posición

- Las herramientas [0005-C] (en "l", "n")
- La herramienta [0005-G] (en "m")

Centre el banco de elevación [0004] debajo del motor.
Fije las herramientas [0005-C], [0005-G] a la mesa elevadora [0004] (Levante la herramienta) (si es necesario).

NB: Marque la ubicación de la mesa elevadora [0004] en el suelo.

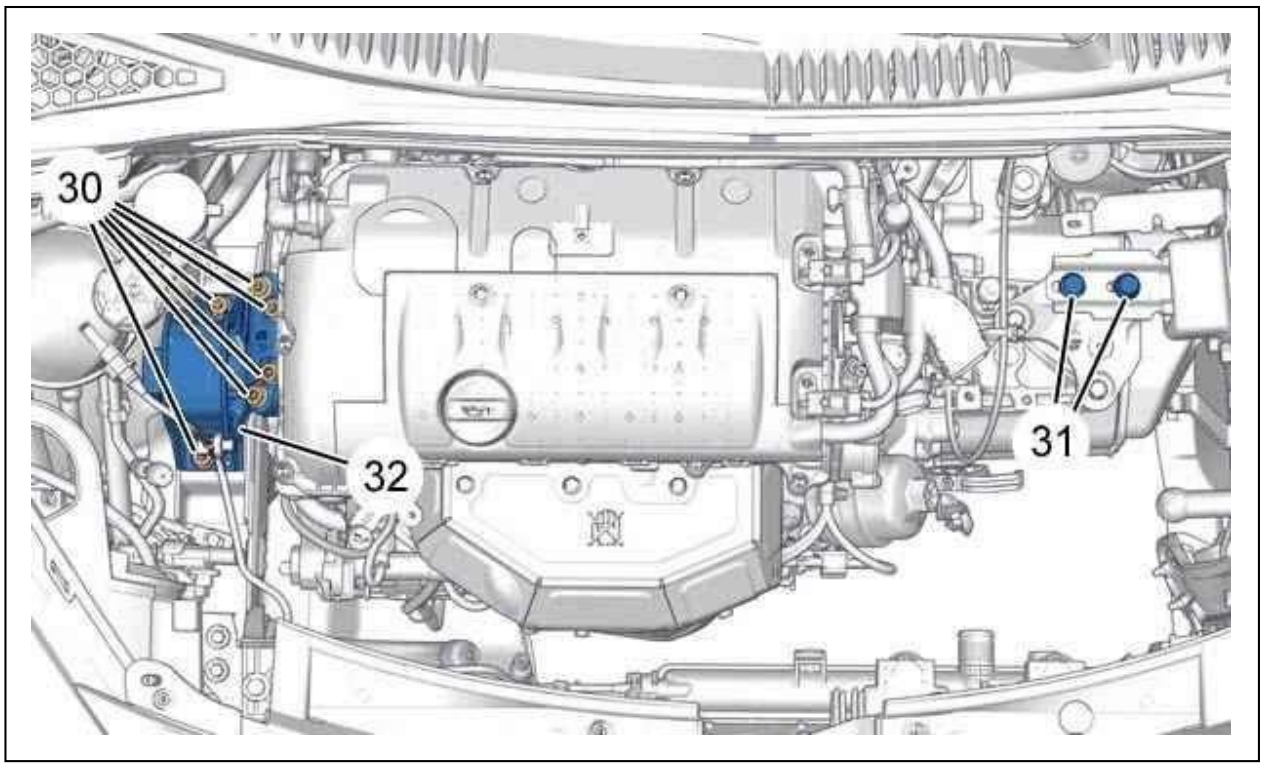


Figura: B1BG3C9D

Eliminar :

- Los tornillos (30)
- El soporte del motor (32)
- Los tornillos (31)

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que haya No abordaje Entre el conjunto motor-caja de cambios y el cuerpo.

Retire el conjunto de la unidad de potencia (con cuidado).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

- Componentes del aire circuito de acondicionamiento
- Sistema de escape
- EP3C - Tipo de motor EP6C
- Motor-caja de cambios montaje montajes
- Suspensión delantera
- Ejes de accionamiento
- Ruedas de carretera

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que no haya suciedad entre el conjunto motor-caja de cambios y la carrocería.

Montaje:
- El conjunto de la unidad de potencia (con cuidado)
- Los tornillos (31)
- El soporte del motor (32)
- Los tornillos (30)

Retirar el banco elevador [0004] de debajo del vehículo.
Retire las herramientas [0005-C], [0005-G].
Montaje:
- El montaje del cable (12)
- El perno (22) del soporte del cable (12)
- El enlace de reacción (25)
- Los tornillos (24)

Emparéjense :
- La manguera inferior de la botella de expansión
- La manguera inferior del radiador
- La manguera superior del radiador (29) (en "k")
- Las mangueras de entrada y salida de la matriz del calentador (28) (en "j")

Soltar - Montar el compresor de aire acondicionado (19). Vuelva a colocar los tornillos (20).
Conectar los conectores del compresor de aire acondicionado (19) (en "h"). Montaje:
- El cilindro esclavo del embrague hidráulico (23)
- Los tornillos (21)
- Los escudos delanteros contra salpicaduras
- El tubo de escape (26)
- El clip de escape (27)

Retire la herramienta [1520] de las tuberías de combustible (17), (18). Monte y fije los tubos de combustible (17), (18).
Vuelva a colocar el tornillo (15) en el soporte de cables (12).
Vuelva a enganchar los cables de control de la caja de cambios (13) en la caja de cambios (en "f").
- El cable de tierra (14)
- El (16) perno

Conectar:
- El conector de marcha atrás (en "e")
- Los conectores del arnés eléctrico (10) (en "c", "d")

Montaje:
- La carcasa del filtro de aire (9)
- El montaje intermedio (8)
- Los tornillos (7)
- La bandeja de la batería de accesorios

Coloque los arneses en la bandeja de la batería de accesorios. Monte la ECU de gestión del motor

(11).
Vuelva a conectar los conectores de la ECU de gestión del motor (11) (en "b").

Montaje:

- La batería de servicio
- La tapa del filtro de aire (6)
- Los tornillos de la tapa del filtro de aire (1), (5)
- El tornillo (4) del colector de entrada de aire
- La unión de entrada de aire (3)
- El resonador de aire (2)

Clip de la tubería del circuito de
vacío (en "a"). Llene y purgue el

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario antes de reconectando los auxiliares (Servicio) batería.

sistema de enfriamiento.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE: CUBIERTA MOTOR (ELEVACIÓN VÁLVULA VARIABLE)

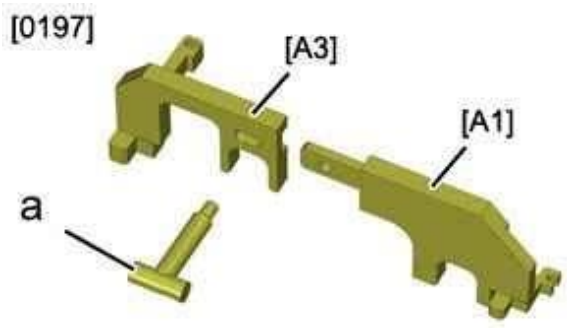
ESENCIAL:

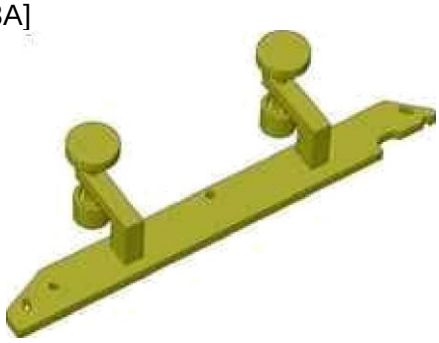
PRECAUCIÓN: Este procedimiento está destinado a la sustitución de componentes internos defectuosos de la culata. Si elcilindro la cabeza está dañada, reemplácela con un nuevo conjunto de culata de cilindros.

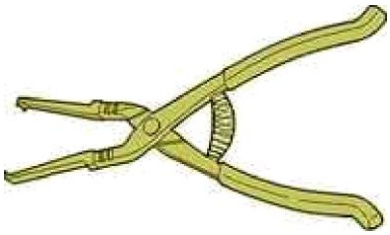
1. Estampación

Equipo:

- Soporte de culata (Tipo FACOM U.43)
- Compresor de muelles de válvulas (Tipo FACOM U.43 LA)
- Almohadilla de empuje de copa (Tipo FACOM SP 18380)

) tOOI	Designación de referencia	
 Figura: ESAB199T	[0197-A3]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de admisión
	[0197-A1]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de escape
	(-)	"a": Perno de fijación de las herramientas [0197-A1], [0197-A2]
Figura: E5AB11PT	[0197-BZ]	Varilla de ajuste del cigüeñal

	[0197-3A]	Herramienta de retención del árbol de levas
[0197-3A]  Figura: E5AB064T		
	[0197-3B1]	Abrazadera de compresión de resorte
[0197-3B1] Figura: E5AB065T		
	[0197-3B2]	Herramienta para sujetar el tornillo de banco
[0197-3B2] Figura: E5AB066T		
	[.0170-A]	pinzas para quitar las juntas del vástago de la válvula

[0170-A] 		
Figura: ESABOSAT		

2. Desmontaje de la culata

ESENCIAL: El motor debe drenarse todos su aceite antes ninguna se lleva a cabo el trabajo.

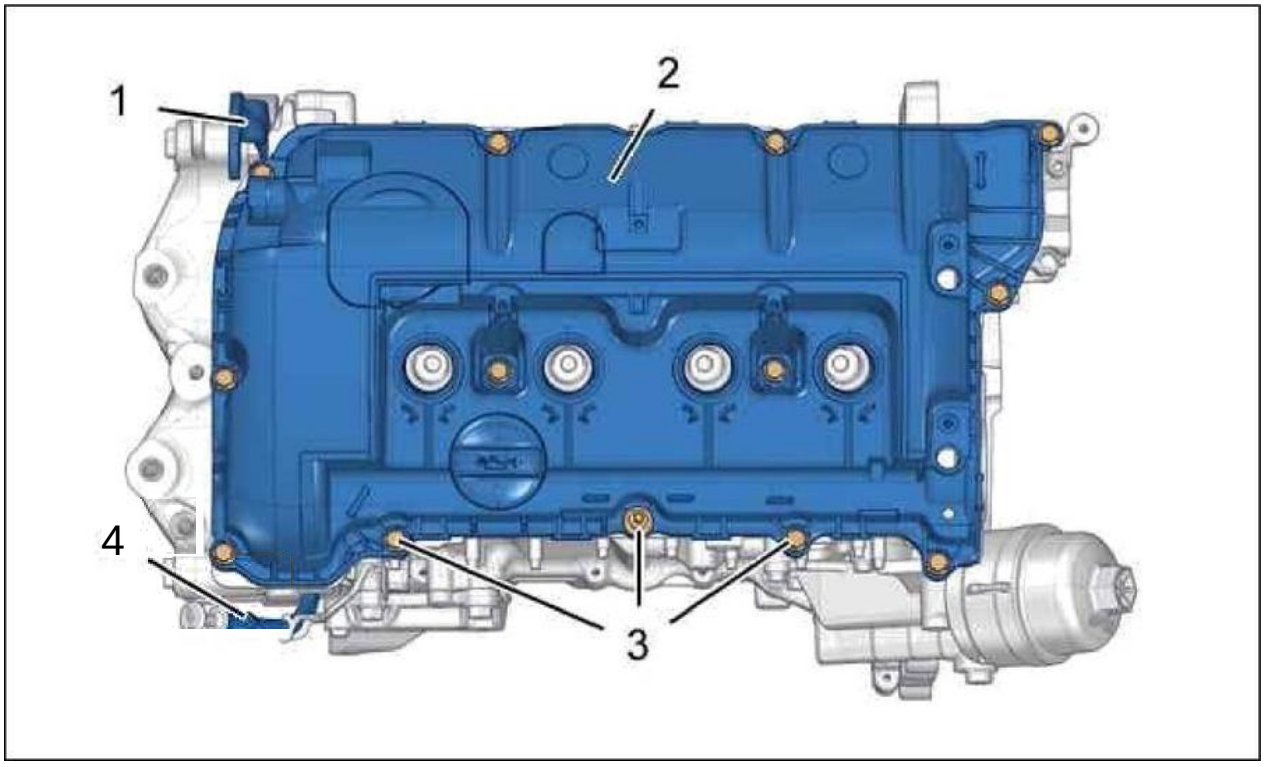


Figura: B1BG1P5D

Eliminar :

- El ojo de elevación (1)
- Los tornillos (3)
- La tapa de la culata de cilindros (2)
- El pozo del medidor de aceite (4)

Retire el conjunto de la cadena de distribución:

3. Desmontaje de la culata

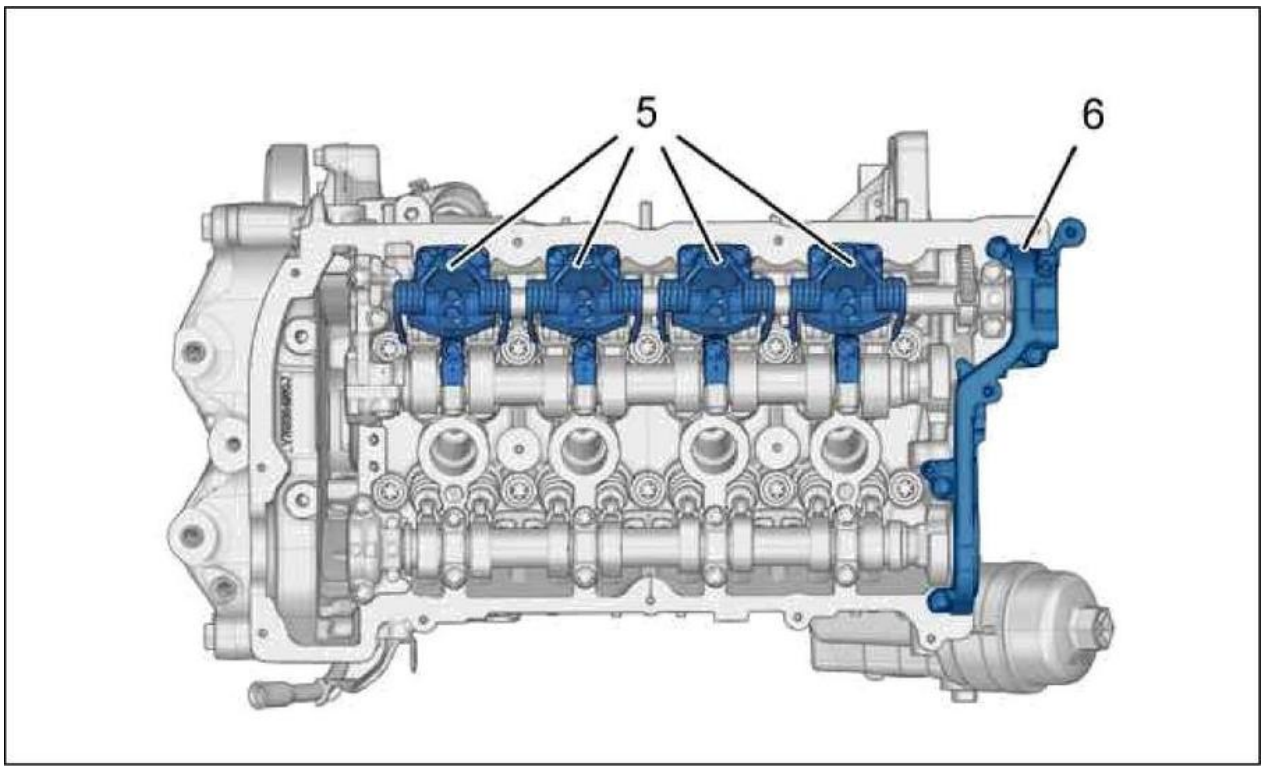


Figura: B1BG3YED

ESENCIAL: Peligro: Cualquier operación en el conjunto de elevación variable (5) es prohibido sin referente a el método para quitar los árboles de levas; grave riesgo de lesiones.

PRECAUCIÓN: no no eliminar la empulgueras desde el arboles de levas cojinete doble (6).

3.1. Extracción de los tornillos de la culata de cilindros

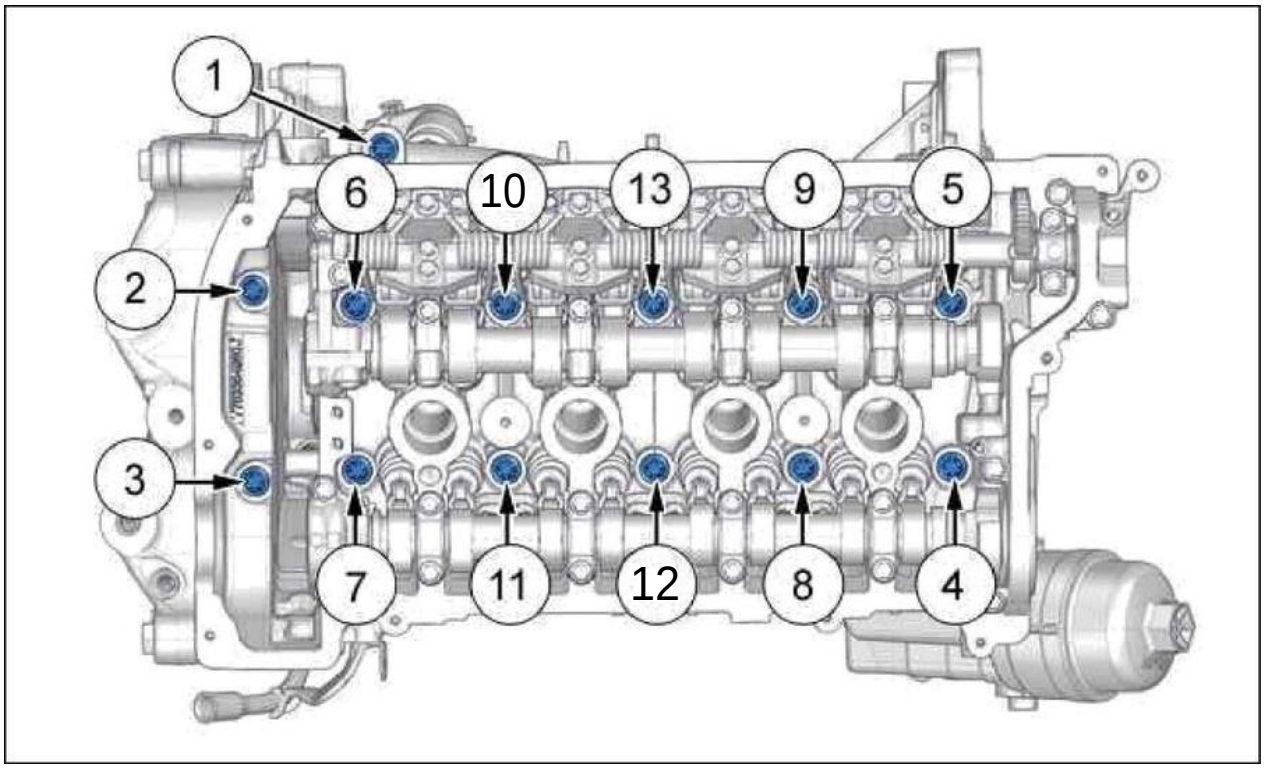


Figura: B1BG1QHD

Eliminar :

- Los tornillos de la culata (en el orden de 1 a 3)
- Los tornillos de la culata (en el orden del 4 al 13)
- La culata
- La junta de culata

3.2. Desmontaje de las válvulas antirretorno de aceite

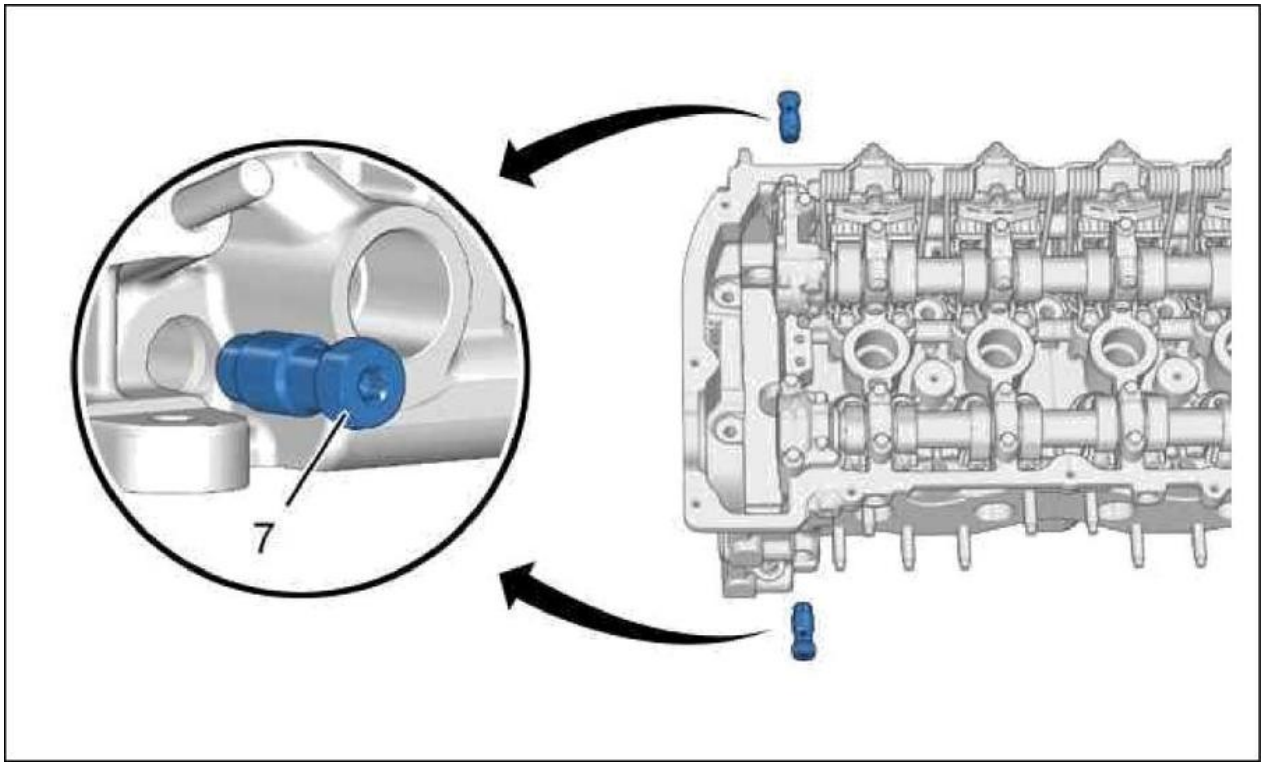


Figura: B1BG3YFD

Retire las válvulas de retención de aceite (7).

4. Extracción de los árboles de levas

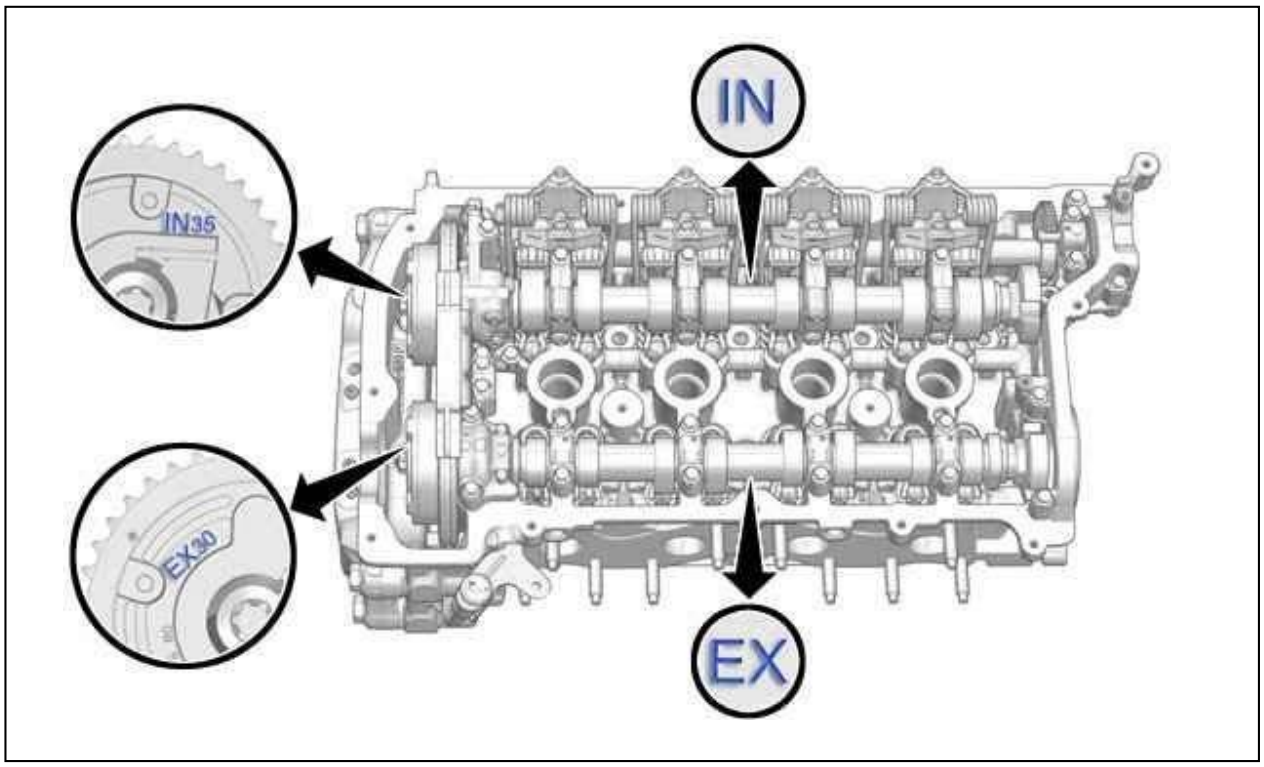


Figura: B1EGOCRD

PRECAUCIÓN: Marque el posiciones de las poleas y los árboles de levas.

PRECAUCIÓN: Los dos arboles de levas y los dos árbol de levas poleas tener diferente marcas.

EN: Entrada.
EJ .: Escape.

4.1. Extracción: árbol de levas de escape

Retire las herramientas de inmovilización y ajuste del árbol de levas [0197-A1], [0197-A3]. Coloque la culata sobre un soporte de culata (tipo FACOM U43).

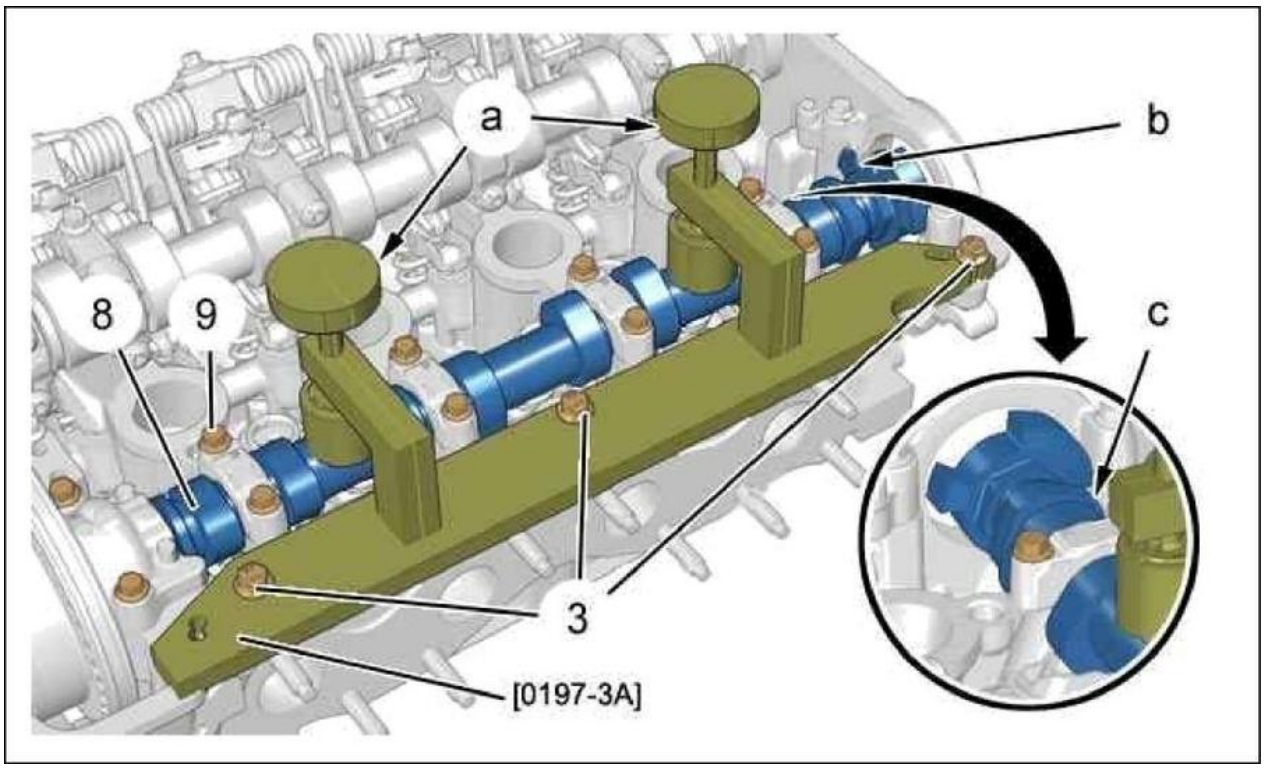


Figura: B1BG3YGD

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas (8) en el sentido de las agujas del reloj unos 30 ° (a "b"); La superficie superior de la leva "c" debe estar inclinada alrededor de 30 °.

Aju
ste:
- La herramienta [0197-3A]
- Los tornillos (3)

Apriete los controles (8) para retener el árbol de levas de escape en su alojamiento (8) (en "a").

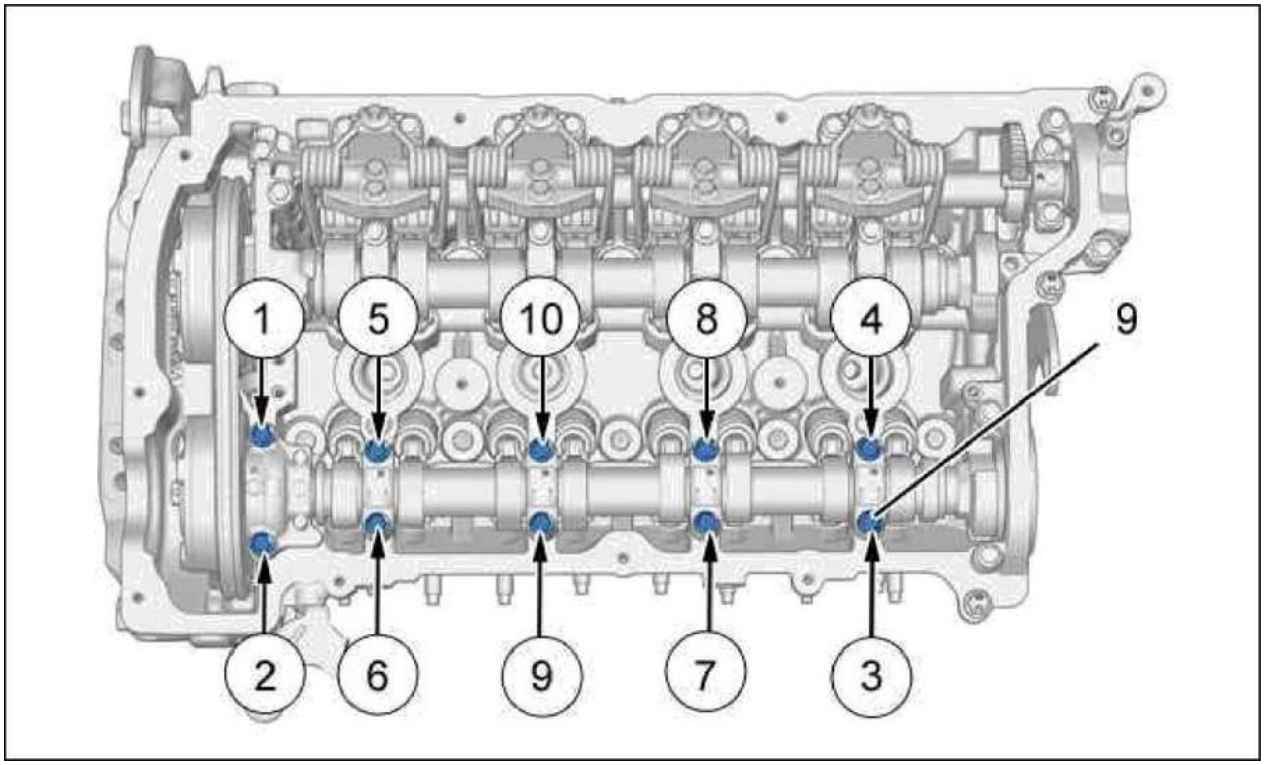


Figura: B1BG3YHD

PRECAUCIÓN: Observe el orden de aflojamiento indicado para el cojinete principal. tornillos (9).

Quite los tornillos (9).
Marque las tapas de los cojinetes del árbol de levas.
Aflojar los controles "a" de la herramienta
[0197-3A]. Eliminar :

- La herramienta [0197-3A]
- Los tornillos (3)
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas (marcar su posición)

4.2. Extracción: resortes de elevación variable

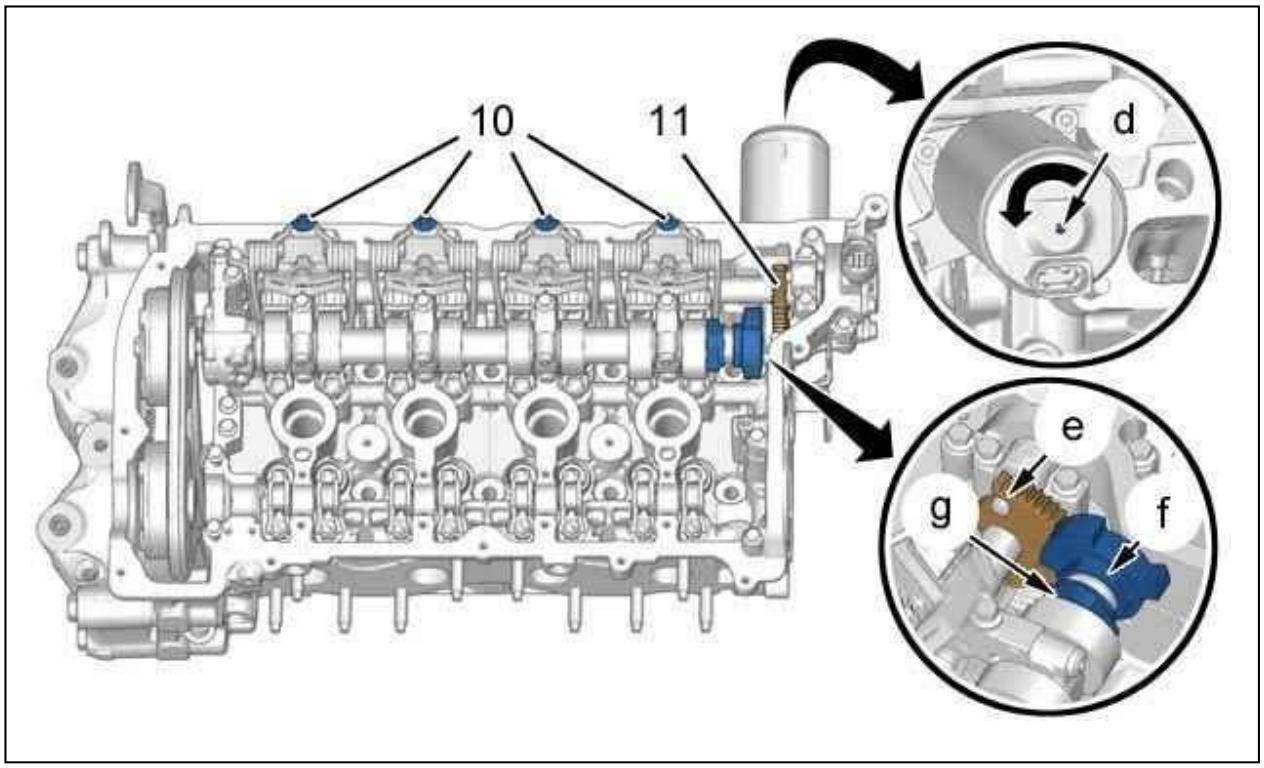


Figura: B1BG3YID

ESENCIAL: No quite el empulgueras (10) desde el ascensor variable muelles sin utilizar la herramienta [0197-3B1].

PRECAUCIÓN: Coloque el eje excéntrico anterior a la eliminación: el cuadrante dentado (11) tiene que estar en la parada "mi", si no es así, gire el perno "d" en sentido antihorario hasta que esté en el tope; Utilizando una llave inglesa de 4 mm y 6 caras.

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas de entrada en sentido antihorario aproximadamente 30 ° (a "YO"). La superficie superior de la leva"gramo" debe estar inclinado alrededor de 30 °.

NB: Estas posiciones permiten posicionamiento de la herramienta [0197-3B1].

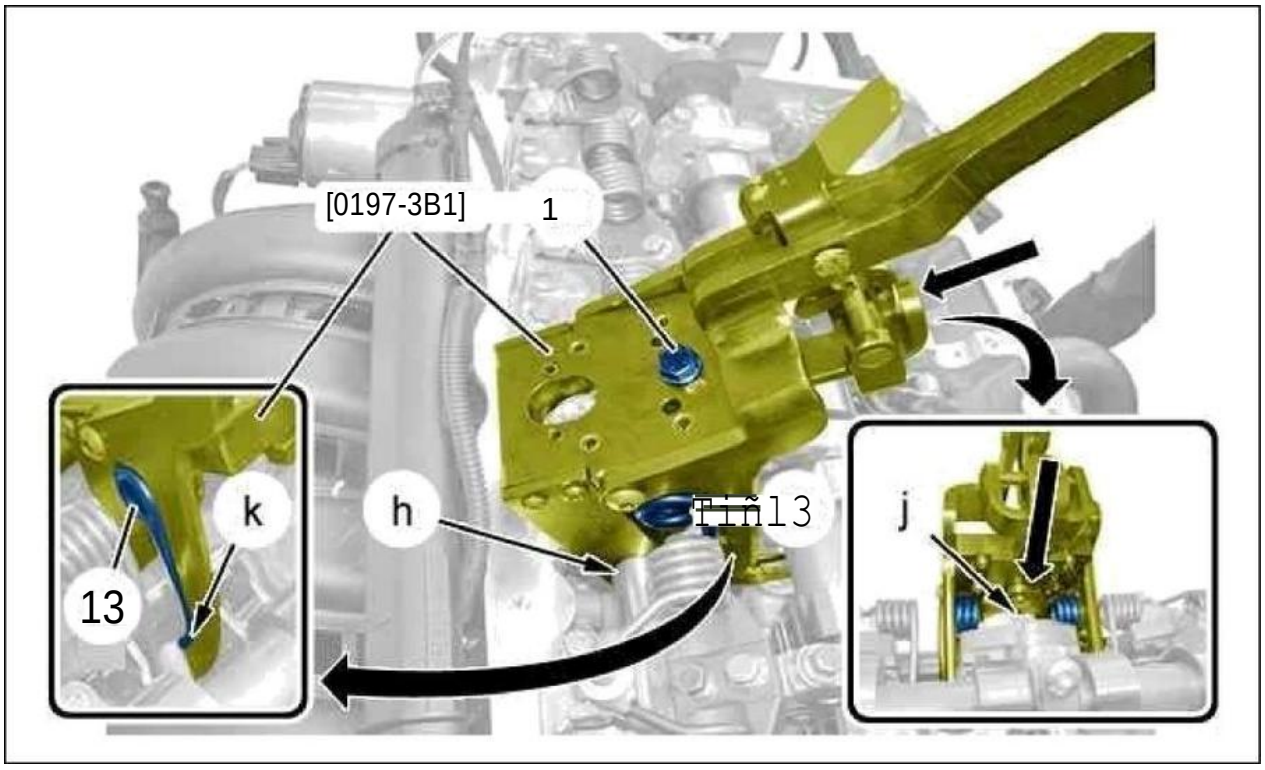


Figura: B1BG3YJD

Montar la herramienta [0197-3B1]

- Presione la herramienta [0197-3B1] sobre el eje excéntrico (en "h")
- Coloque las mordazas de la herramienta [0197-3B1] en el resorte (37) (en "k")
- Empuje la orejeta de bloqueo contra el rodamiento (en "j")
- Apriete el tornillo (12) para retener el resorte (13)

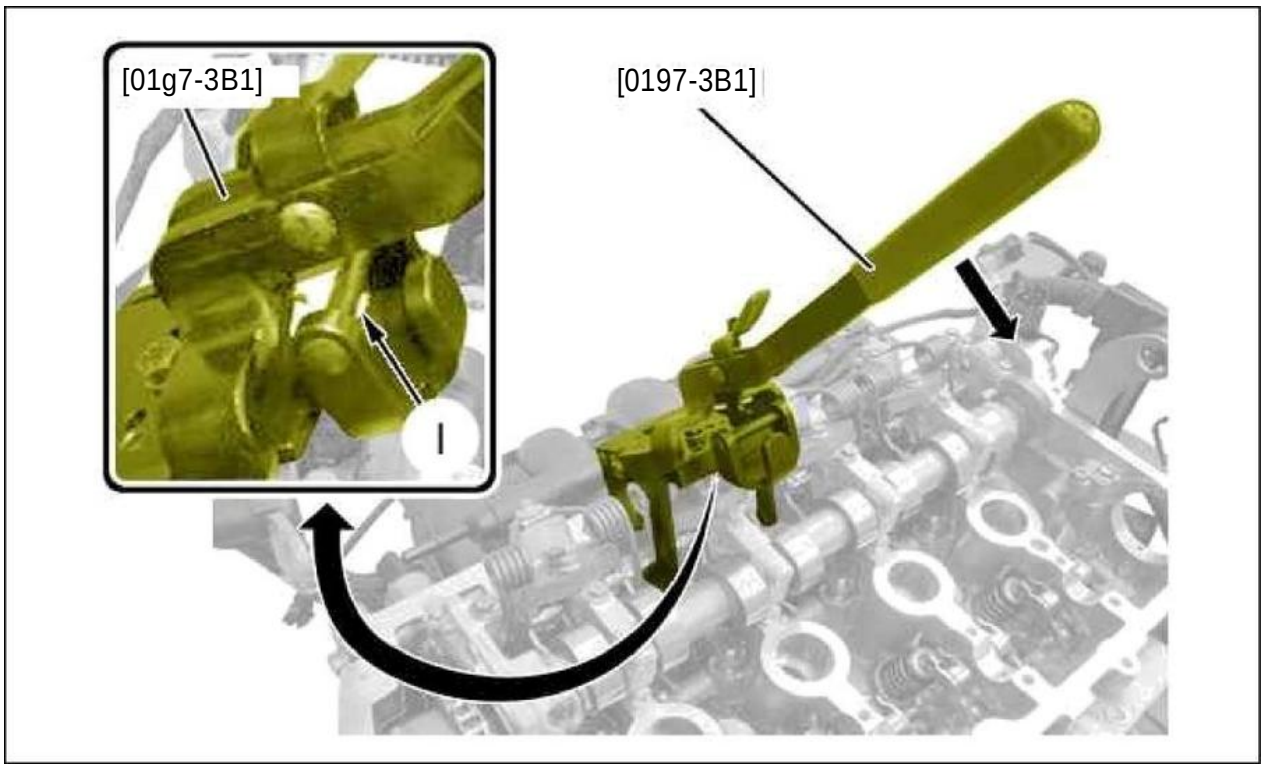


Figura: B1BG3YLD

Accione la palanca hasta que la herramienta [0197-3B1] esté bloqueada (en "l").

PRECAUCIÓN: El bloqueo debe estar activado (a "YO") ; Si el bloqueo no está en "I", afloje el tornillo(12) y empuje la orejeta de bloqueo sobre el rodamiento (a "j").

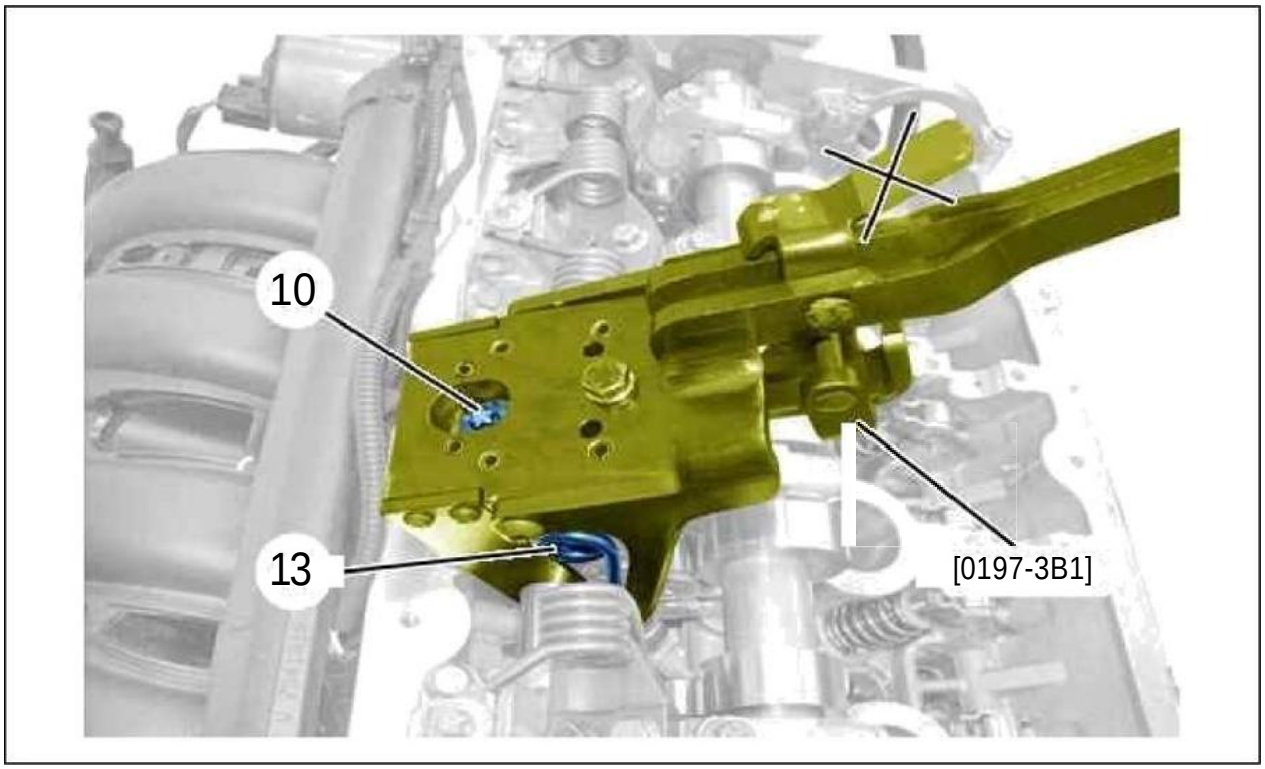


Figura: B1BG3YMD

ESENCIAL: No interfiera con el bloqueo de la herramienta [0197-3B1] durante las operaciones, por riesgo de lesiones ; Sostenga la herramienta [0197-3B1] por su eje.

Retire el perno (10).

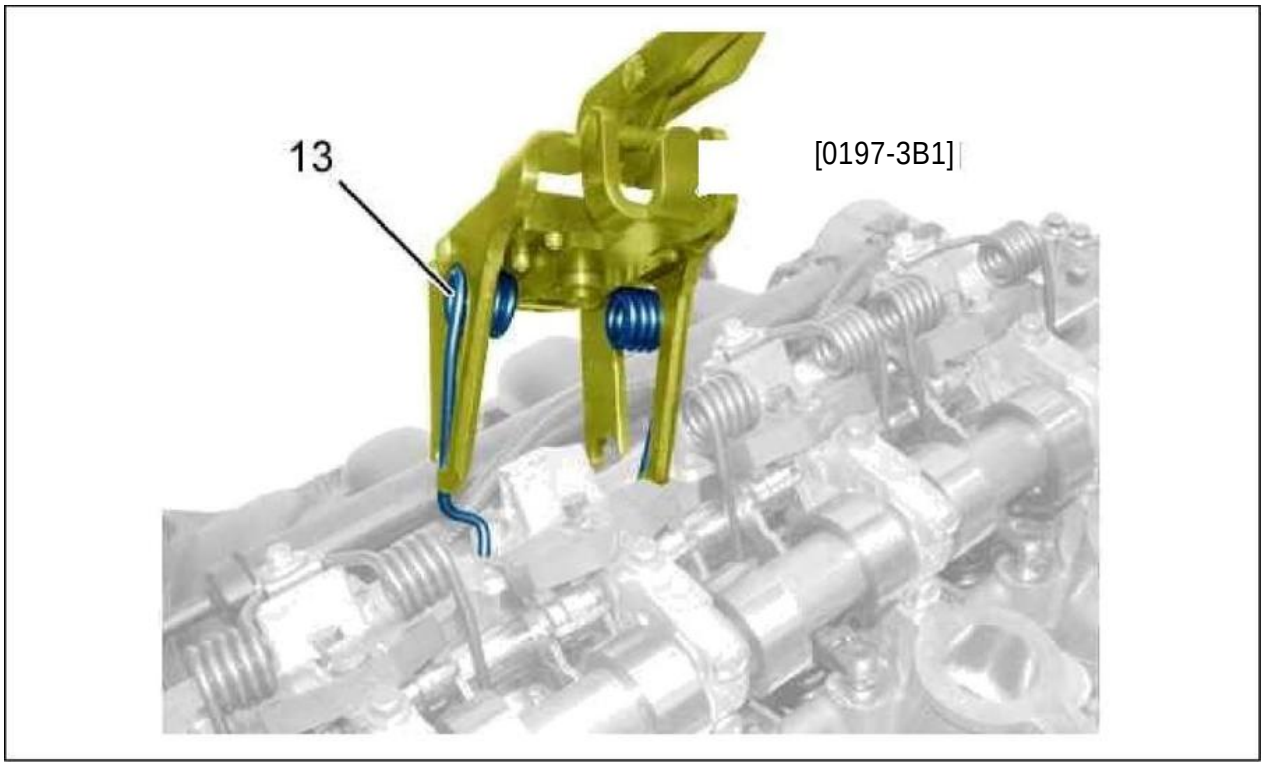


Figura: B1BG3YND

Retire la herramienta [0197-3B1] junto con el resorte (13).

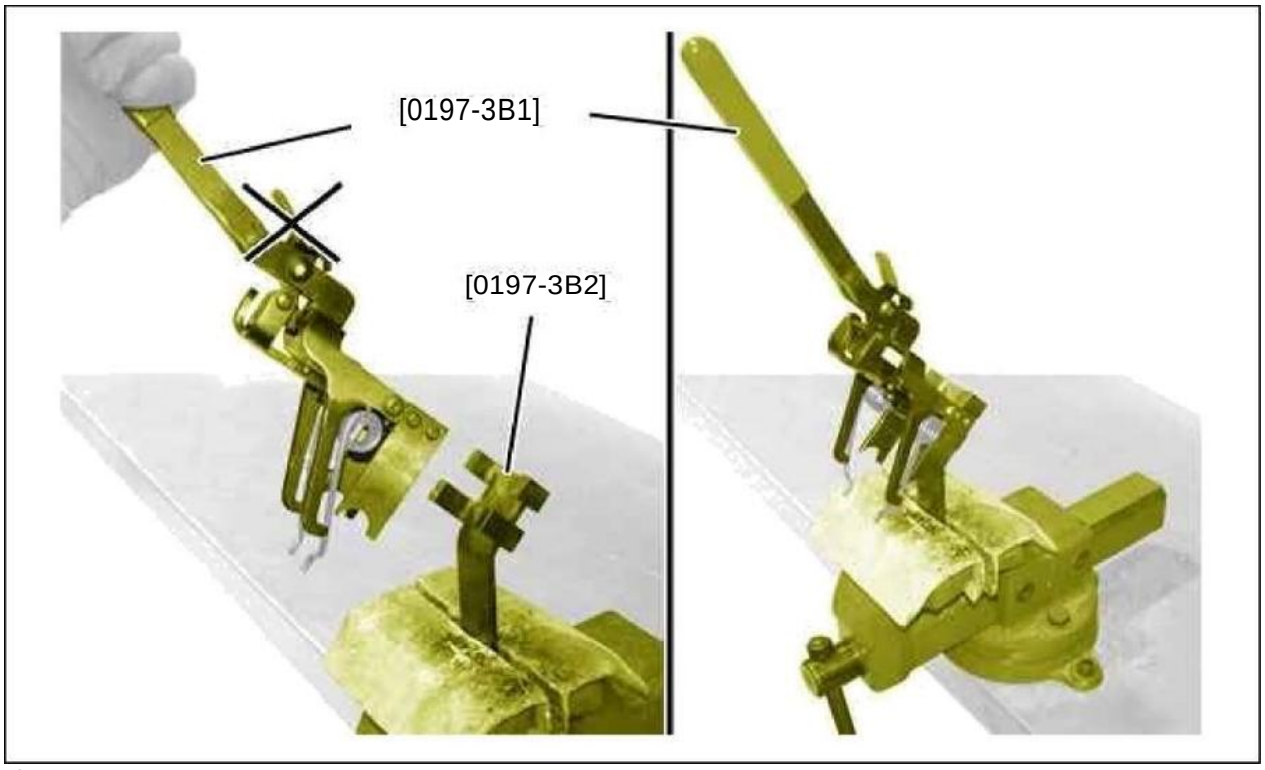


Figura: B1EGOCTD

ESENCIAL: No interfiera con el bloqueo de la herramienta [0197-3B1] durante las operaciones, por riesgo de lesiones ; Sostenga la herramienta [0197- 3B1] por esto eje.

Colocación de las herramientas [0197-3B1], [0197-3B2] en el tornillo de banco.

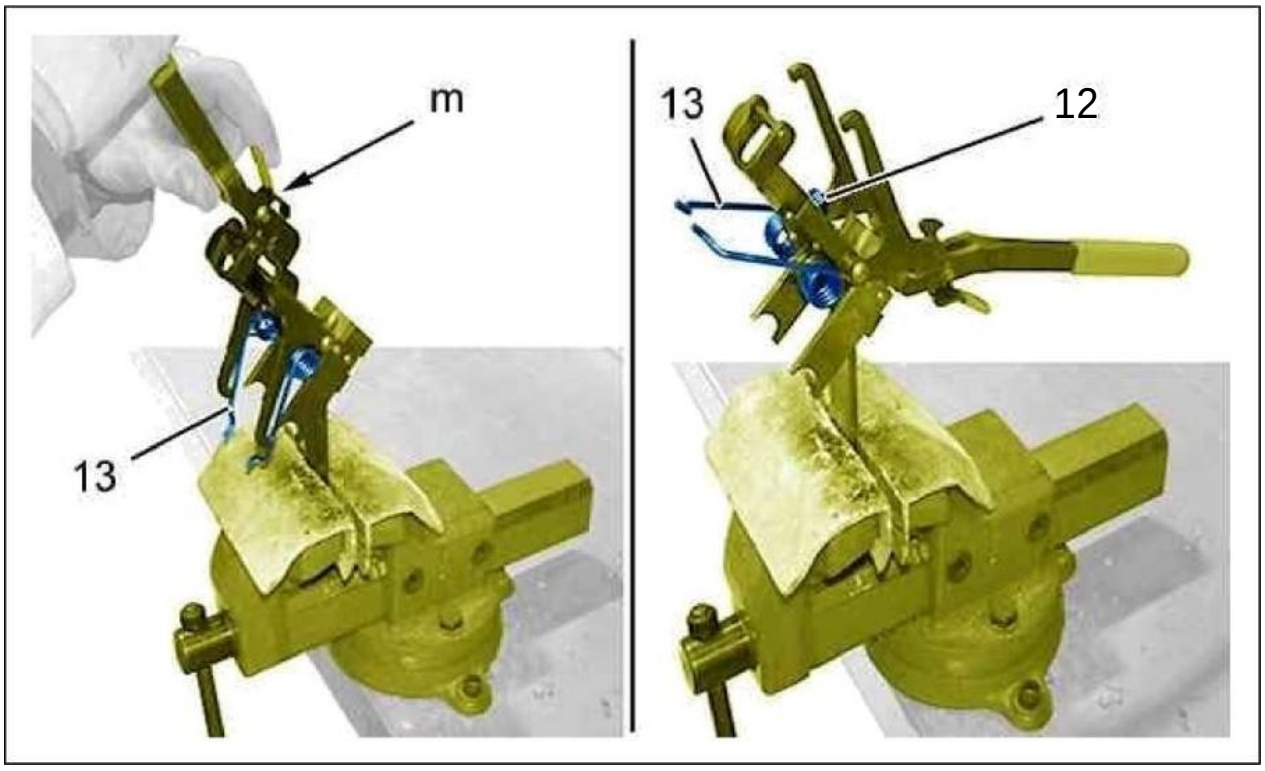


Figura: B1BG3YOD

Desbloquee las herramientas [0197-3B1] (en "m"); Apretar lentamente el resorte (13). Eliminar :

- El (12) perno
- La primavera (13)

Repetir la operación en los otros resortes (13).

4.3. Extracción: árbol de levas de inducción

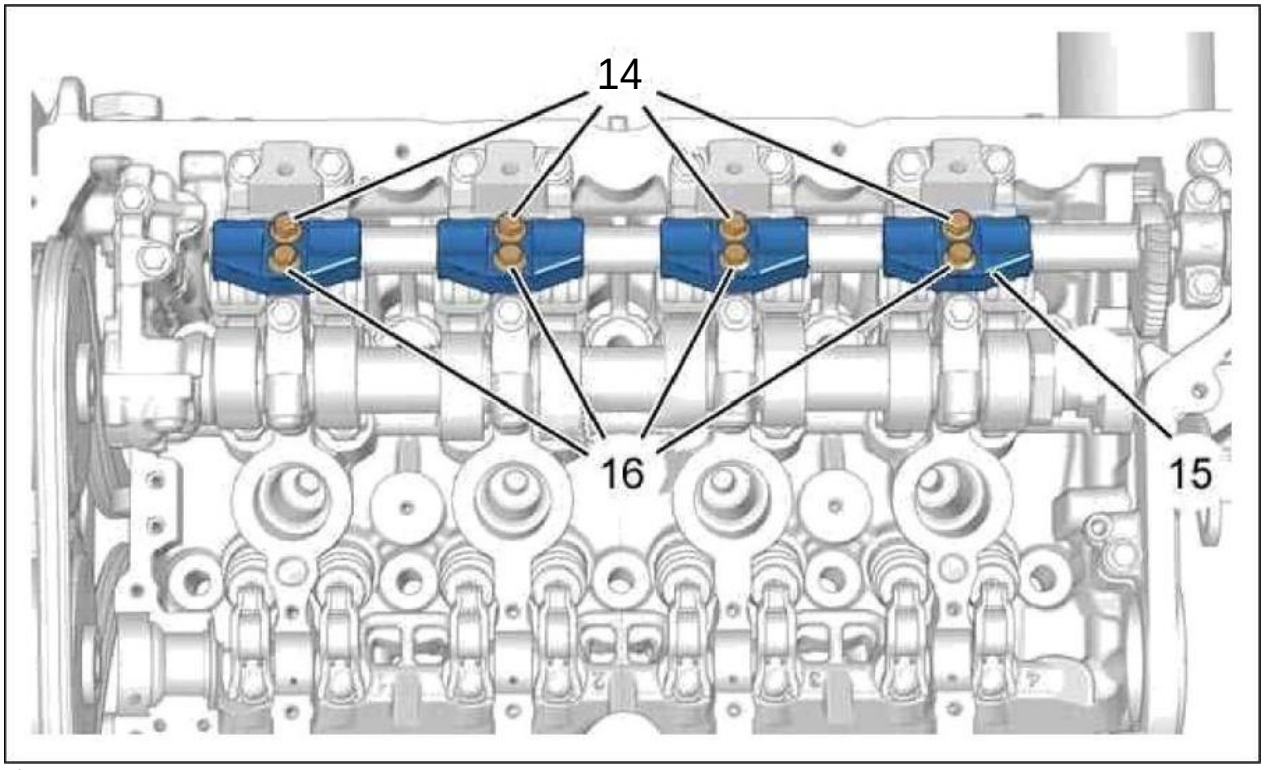


Figura: B1BG3YPD

Eliminar :

- Los tornillos (14)
- Los tornillos (16)
- Los guías (15)

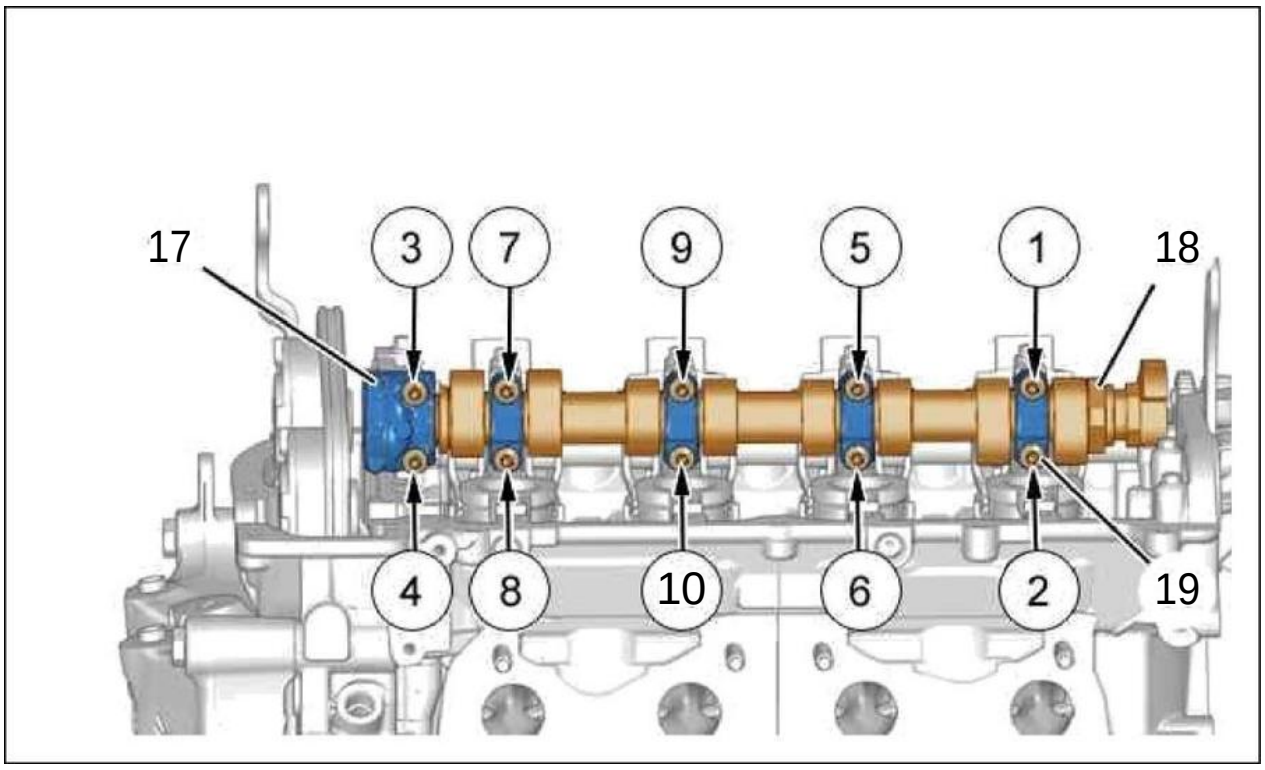


Figura: B1BG3YQD

PRECAUCIÓN: Observe el orden de aflojamiento indicado para los pernos del cojinete principal. (19).

Eliminar :

- Los tornillos (19)
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas (17)
- El árbol de levas de entrada (18)

4.4. Extracción: eje excéntrico, balancines de elevación variable

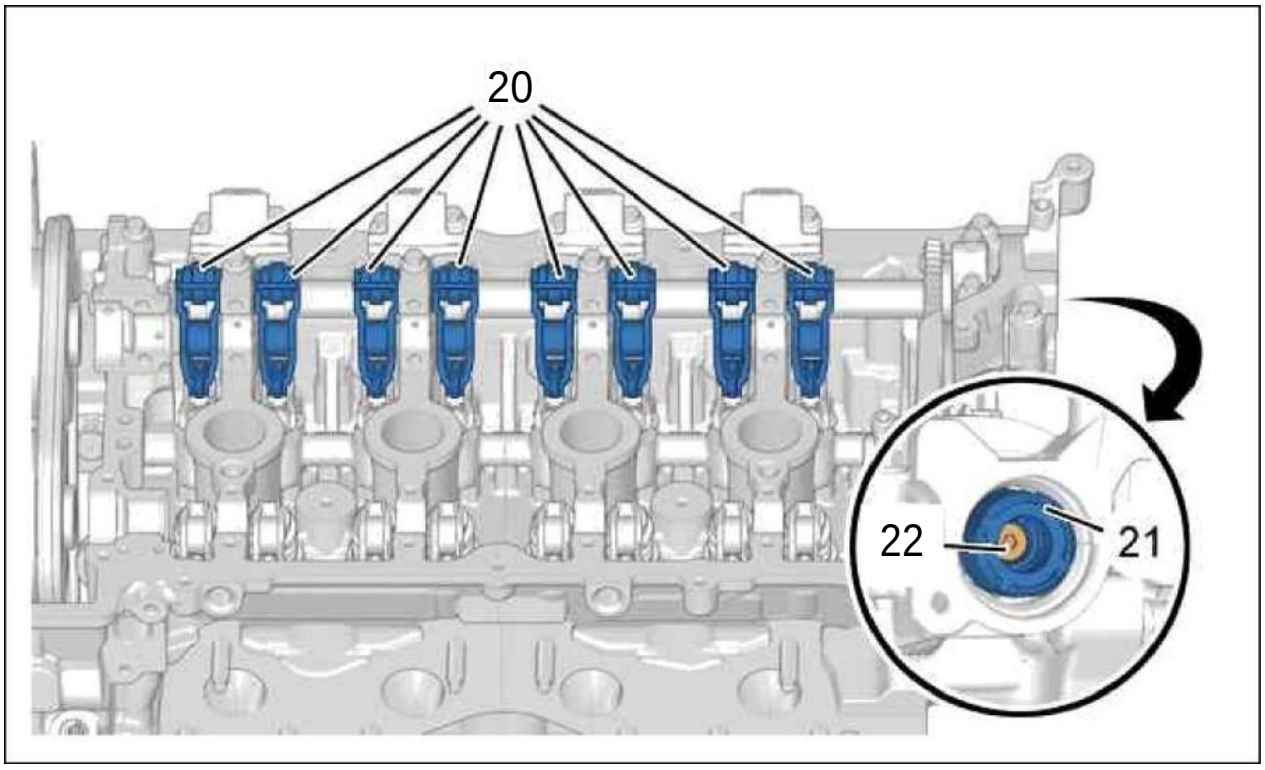


Figura: B1BG3YRD

PRECAUCIÓN: Marque el posiciones de los balancines de la válvula de elevación variable (20).

Eliminar :

- Los balancines de la válvula de elevación variable (20)
- El motor de elevación variable
- El (22) perno
- El objetivo del eje excéntrico (21)

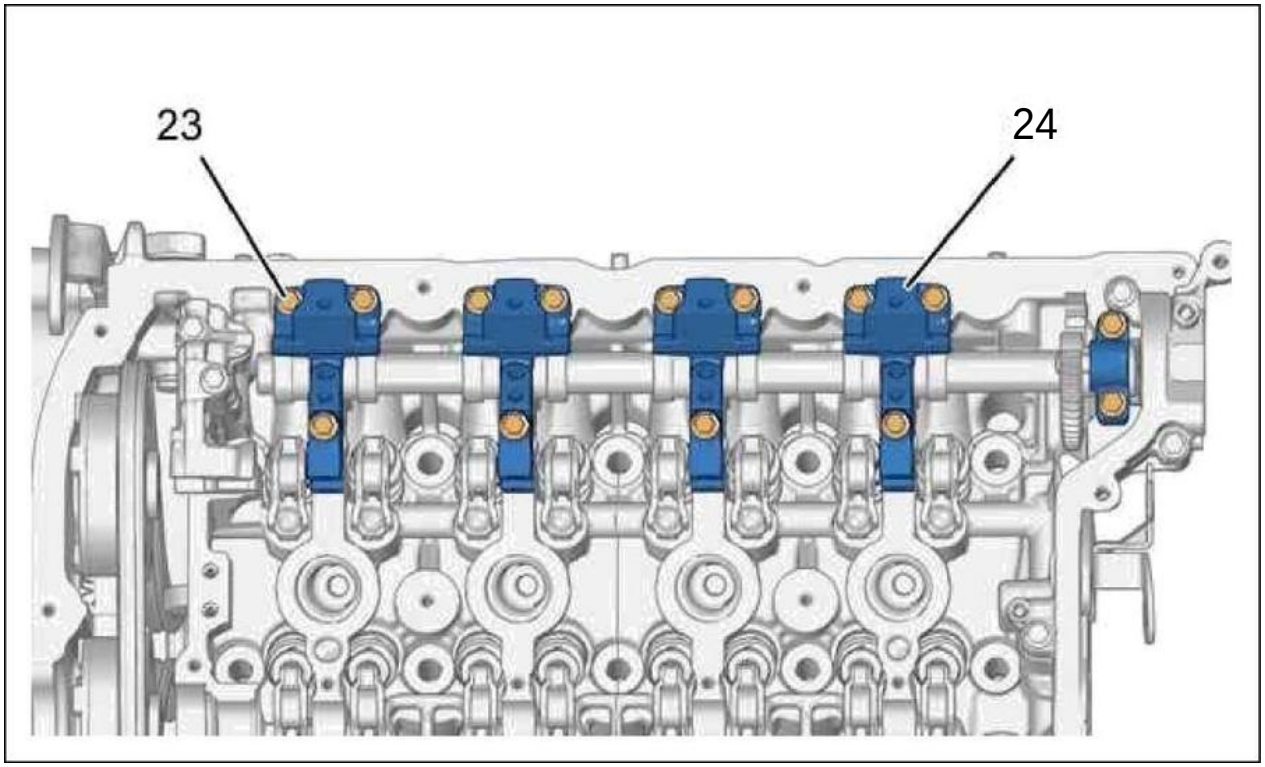


Figura: B1BG3YSD

Eliminar :

- Los tornillos (23)
- Los cojinetes principales del eje excéntrico / árbol de levas de entrada (24)

5. Extracción de balancines y taqués

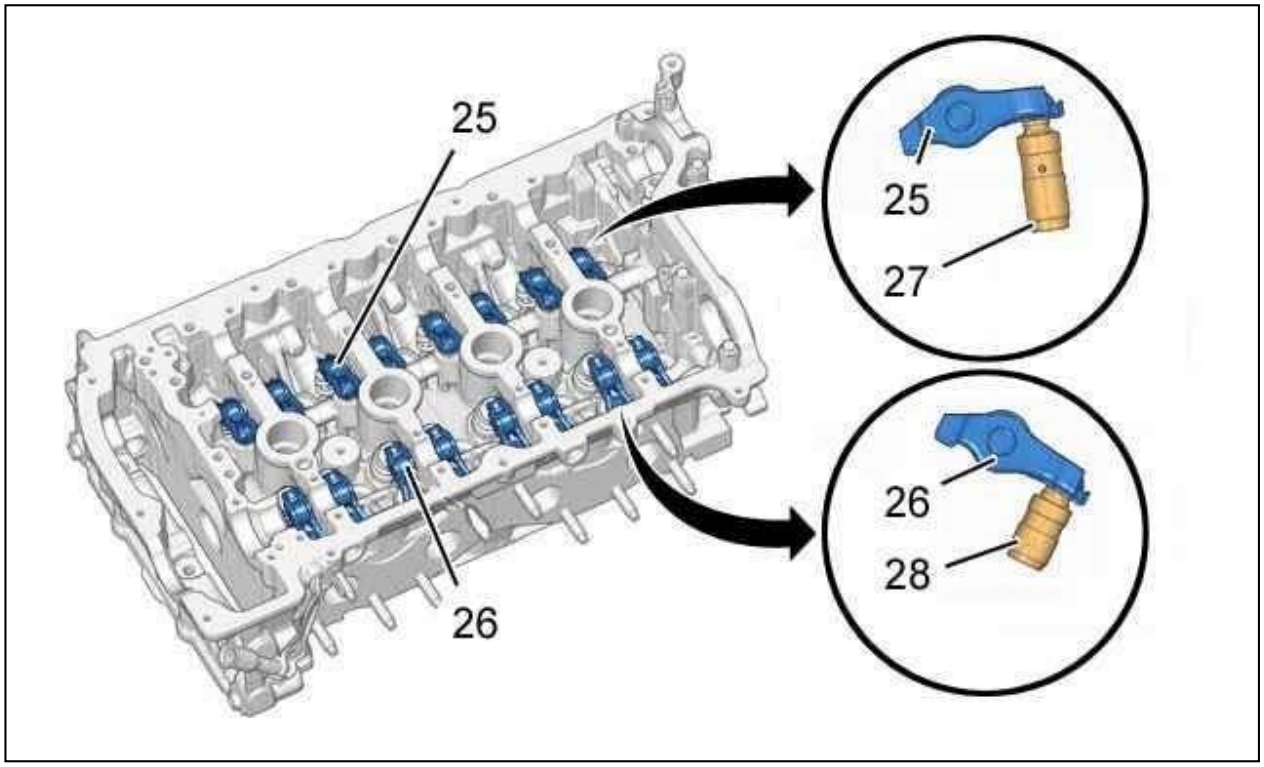


Figura: B1BG3YTD

PRECAUCIÓN: La entrada (27) y escape (28) los taqués hidráulicos difieren en longitud.

Eliminar

- Los balancines de entrada (25) equipados con los empujadores (27)
- Los balancines de escape (26) equipados con los

taqués (28) marcan la posición de cada conjunto de

balancín / taqué.

NB: Sumerja los taqués hidráulicos en aceite para evitar que se produzcan privaciones.

6. Retirar las válvulas

6.1. Extracción: resortes de válvula

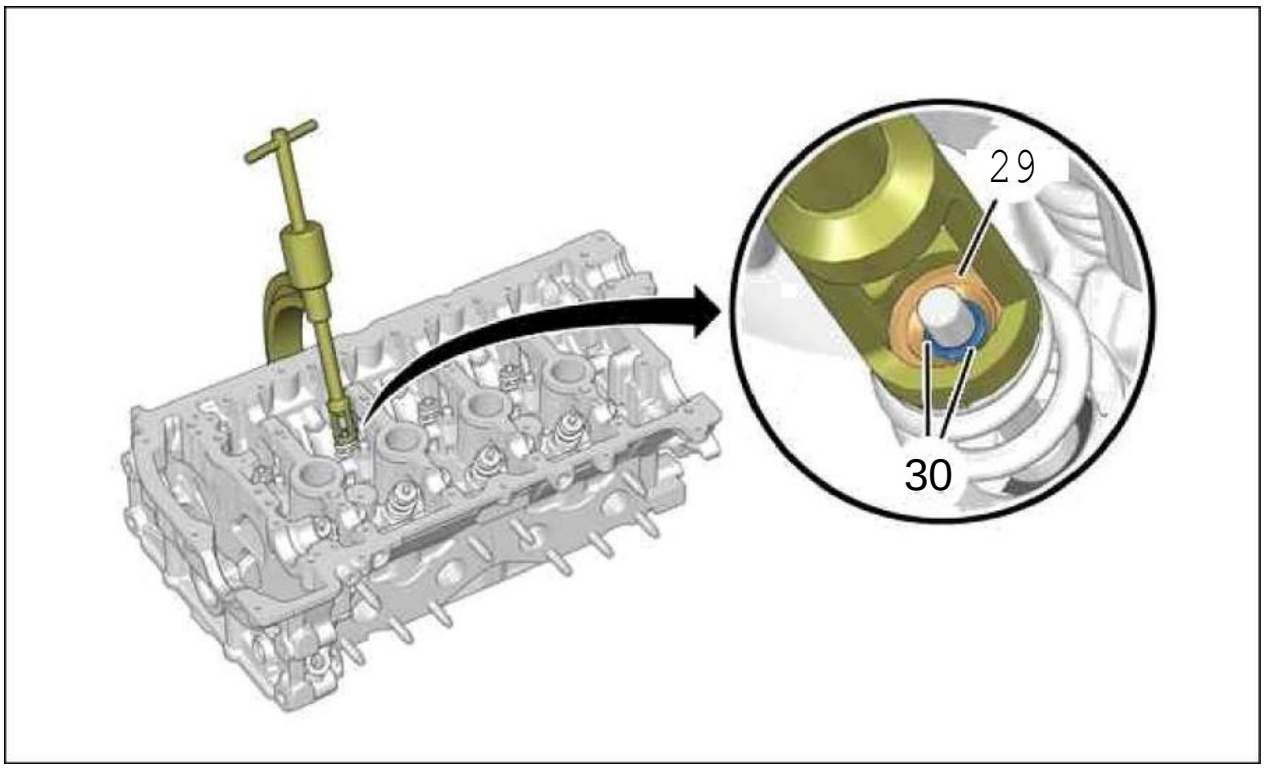


Figura: B1BG3YUD

PRECAUCIÓN: Marque la ubicación de las válvulas de entrada y salida antes eliminación.

Coloque la herramienta [FACOM SP 18380] en la copa superior (29). Comprima los resortes de las válvulas; Utilizando la herramienta [FACOM SP 18380]. Eliminar

- Los semiconos de la válvula (30)
- La copa superior (29)

NB: Retirar, válvula por válvula, los semiconos, Superior tazas, muelles, válvulas; no invierta elcomponentes de cada montaje.

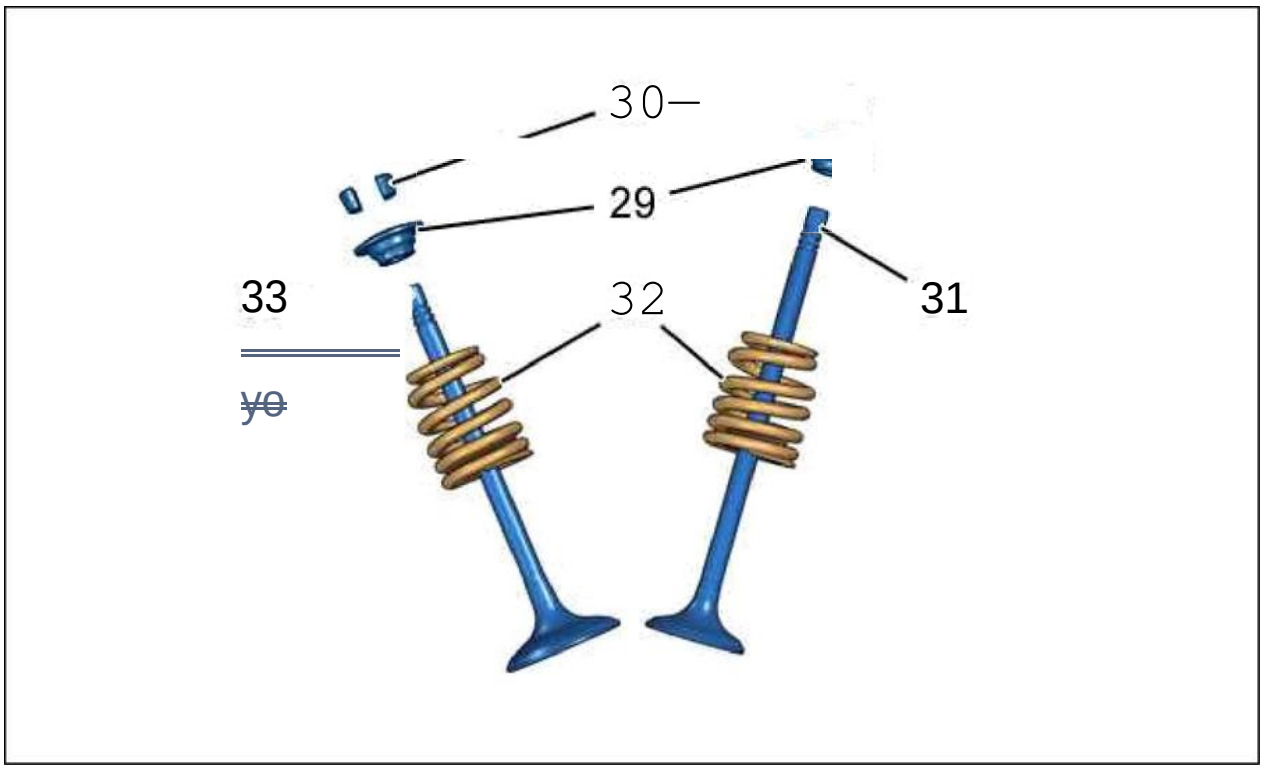


Figura: B1BG3YVD

Eliminar :

- Los semiconos de la válvula (30)
- Las copas superiores (29)
- Los resortes de válvula (32)
- Las válvulas de salida (31)
- Las válvulas de admisión (33)

6.2. Extracción: sellos de vástago de válvula

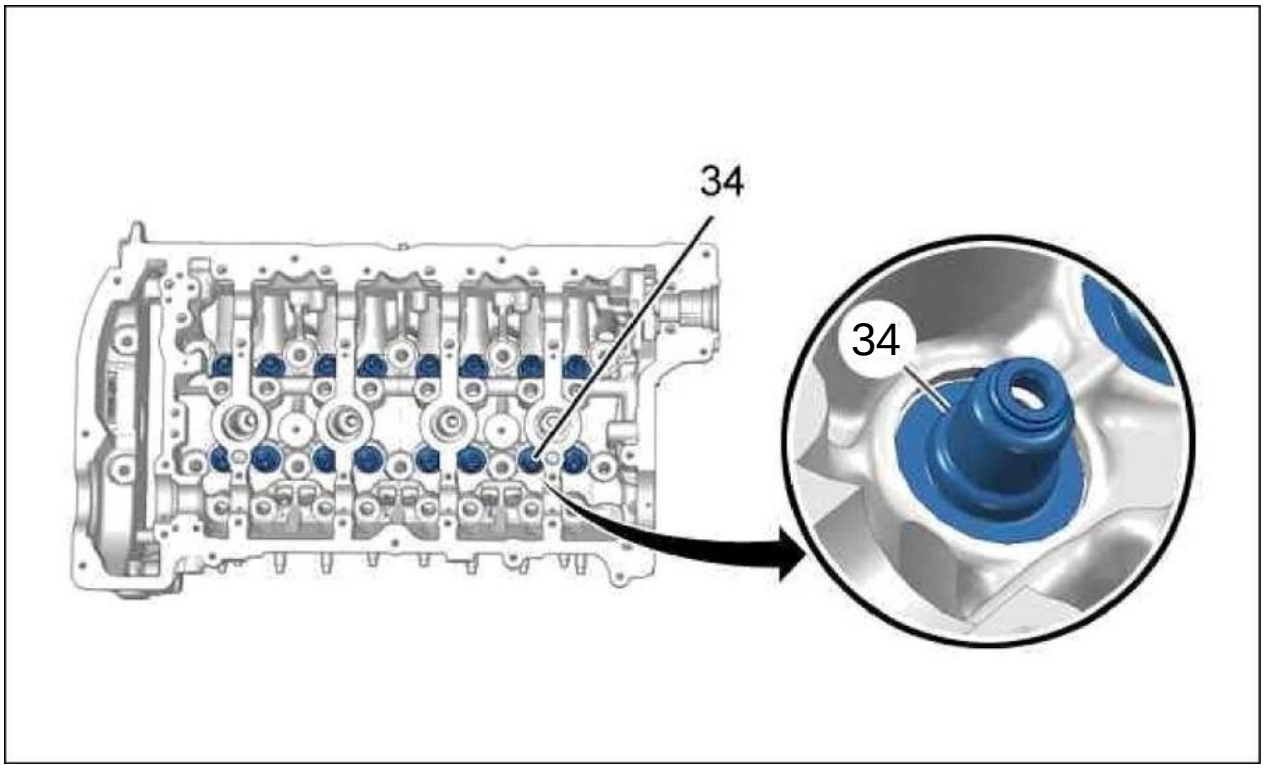


Figura: B1BG3YWD

Retire los sellos del vástago de la válvula (34); Utilizando la herramienta [0170-A].

PONER: CUBIERTA MOTOR (INYECCION INDIRECTA)

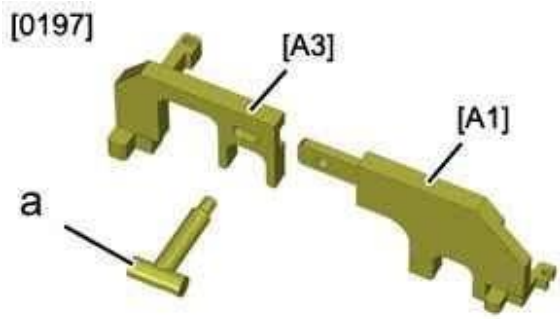
ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Este procedimiento está destinado a la sustitución de componentes internos defectuosos de la culata. Si elcilindro la cabeza está dañada, reemplácela con un nuevo conjunto de culata de cilindros.

1. Estampación

Equipo:

- Soporte de culata (tipo FACOM U.43)
- Compresor de muelles de válvulas (tipo FACOM U.43 LA)
- Almohadilla de empuje de copa (tipo FACOM SP 18380)

)herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AB199T	[0197-A3]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de admisión
	[0197-A1]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de escape
		"a": Perno de fijación de las herramientas [0197-A1], [0197-A3]
Figura: E5AB11PT	[0197-BZ]	varilla de ajuste del cigüeñal

[0197-3A] Herramienta de retención del árbol de levas

[0197-3A]

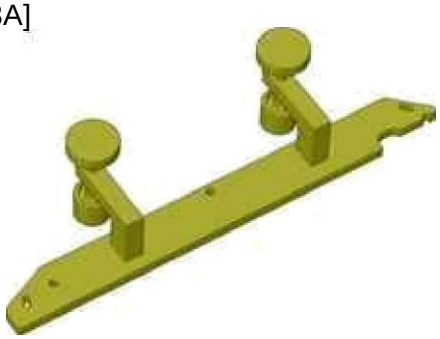


Figura: E5AB064T

[0197-3B1] Abrazadera de compresión de resorte

[0197-3B1]

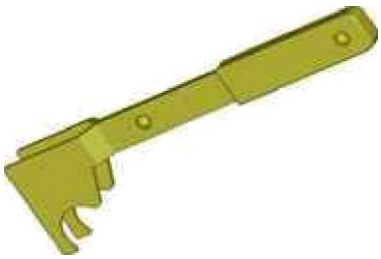
Figura: E5AB065T

[0197-3B2] Herramienta para sujetar el tornillo de banco

[0197-3B2]

Figura: E5AB066T

[0197-3C] Herramienta de montaje

[0197-3C]  Figura: E5AB067T		
 Figura: E5AB0U3T	[0197-F]	herramienta de montaje del sello del vástago de válvula

2. Montaje de válvulas

2.1. Montaje de juntas de vástago de válvula

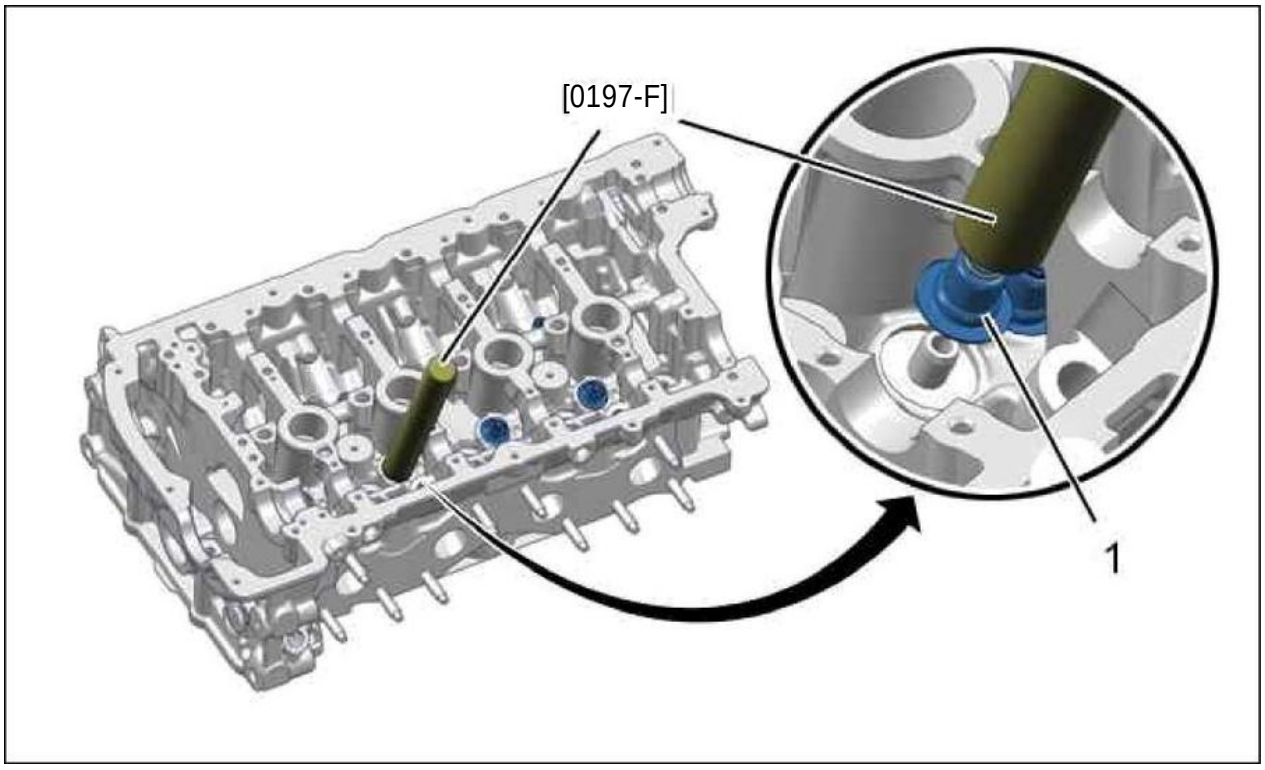


Figura: B1BG1YSD

Los sellos del vástago de la válvula deben colocarse a mano. Vuelva a colocar las juntas del vástago de la válvula (1) (nuevo); Utilizando la herramienta [0197-F].

2.2. Montaje de muelles de válvulas

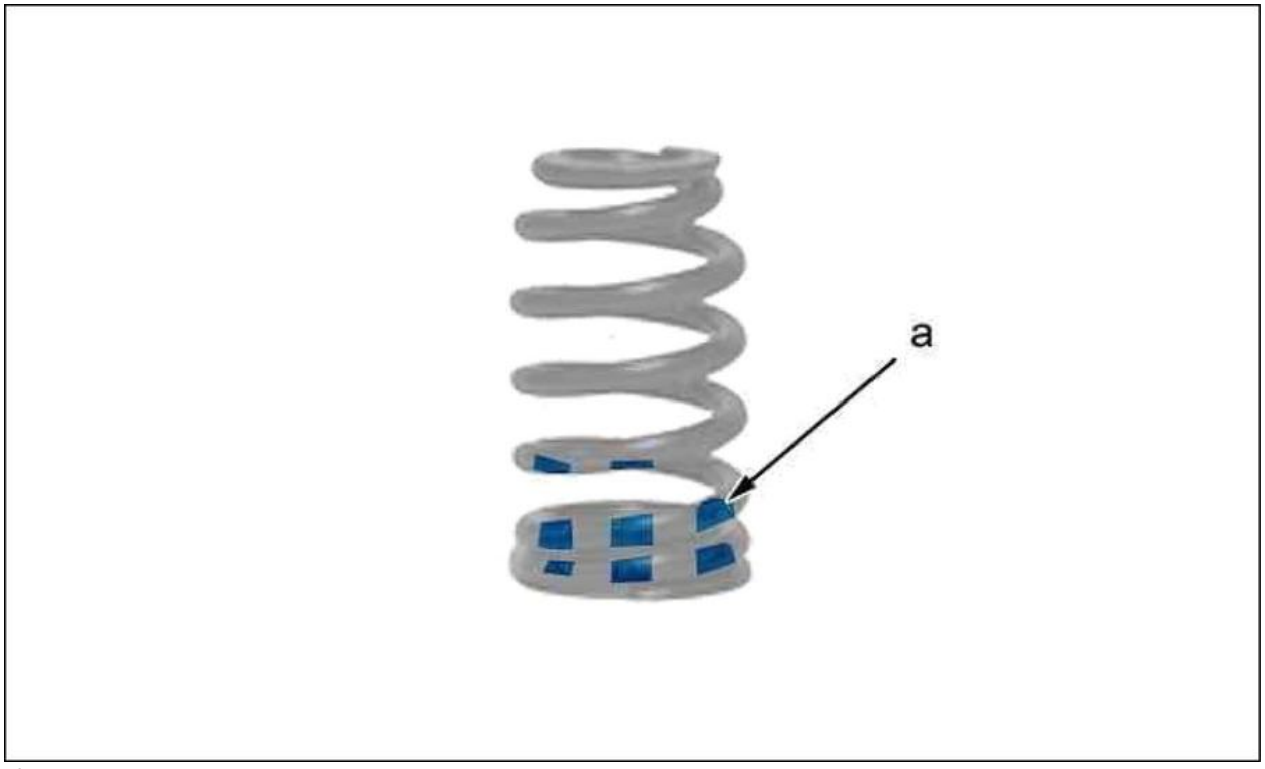


Figura: B1BG1YTD

NB: Dirección de montaje de los resortes de válvula indicada por un marca de pintura frente a la culata del cilindro (a "un").

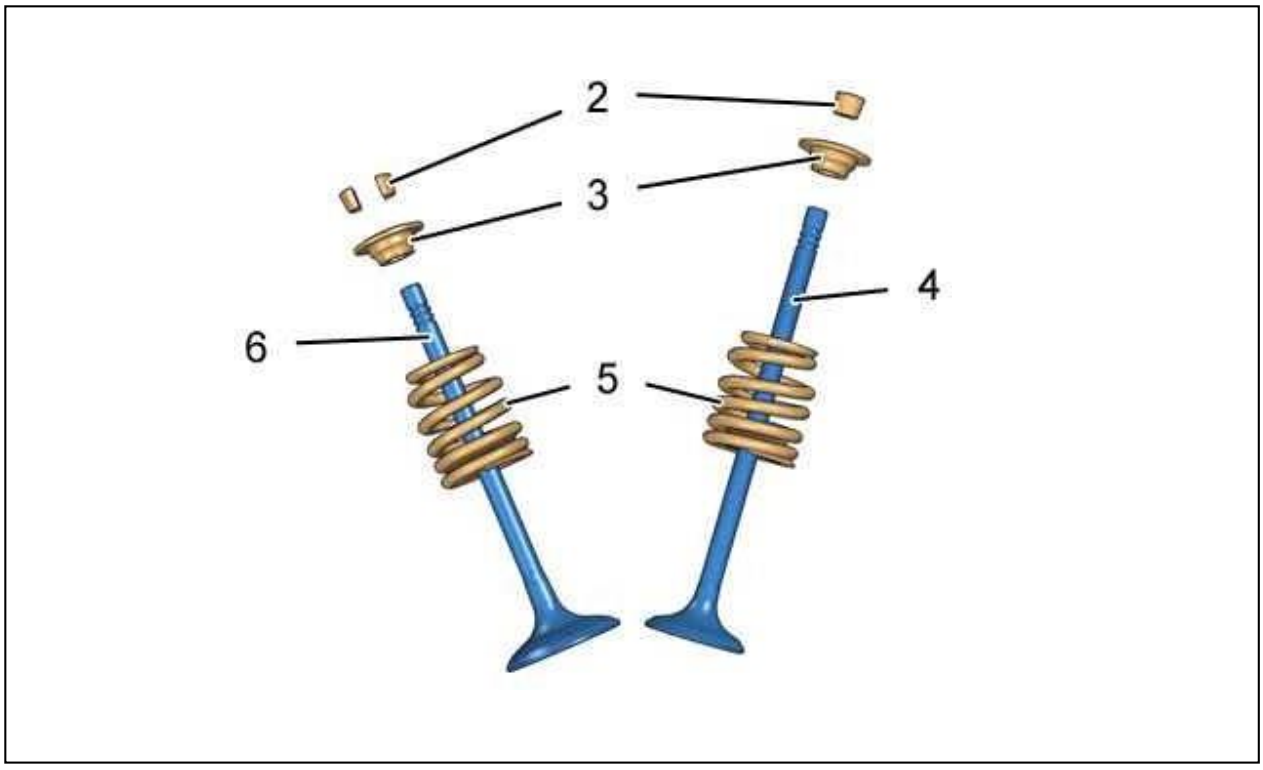


Figura: B1BG1YUD

PRECAUCIÓN: Las válvulas de escape son más largas que las válvulas de entrada.

PRECAUCIÓN: Si reemplaza las válvulas, los muñones de las válvulas deben ser acostado.

Lubrique las varillas de las válvulas al volver a colocarlas.

NB: haz el reacondicionamiento de los resortes, copas superiores, válvulas, semiconos válvula por válvula; no intercambie los componentes del conjunto eacf.

Montaje:

- Las válvulas de admisión (6)
- Las válvulas de salida (4)
- Los resortes de válvula (5)

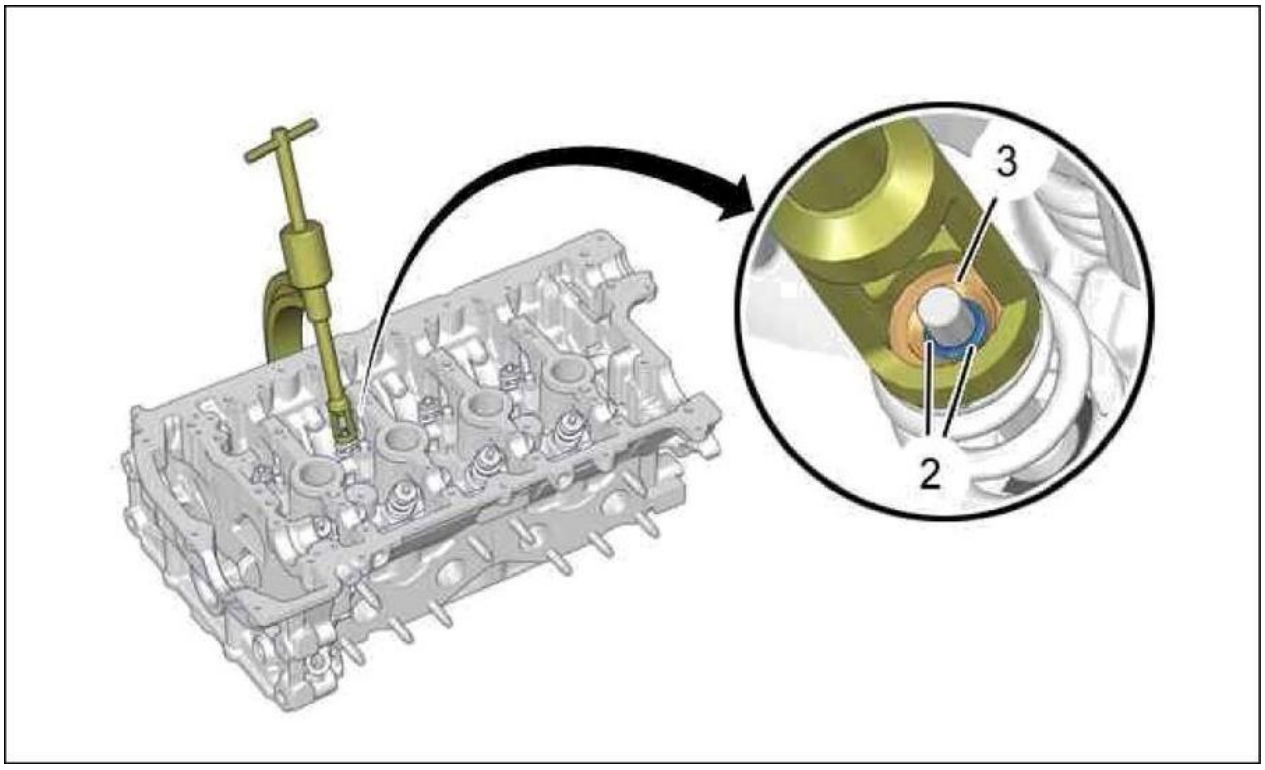


Figura: B1BG1YYD

PRECAUCIÓN: Mantenga las posiciones correctas para las válvulas de entrada y las válvulas de escape.

Vuelva a colocar la copa superior (3).
Coloque la herramienta [FACOM SP 18380] en la copa superior (3). Comprima los resortes de las válvulas; Utilizando la herramienta [FACOM SP 18380]. Montar los semiconos de la válvula (2).

3. Montaje de balancines y empujadores de válvulas

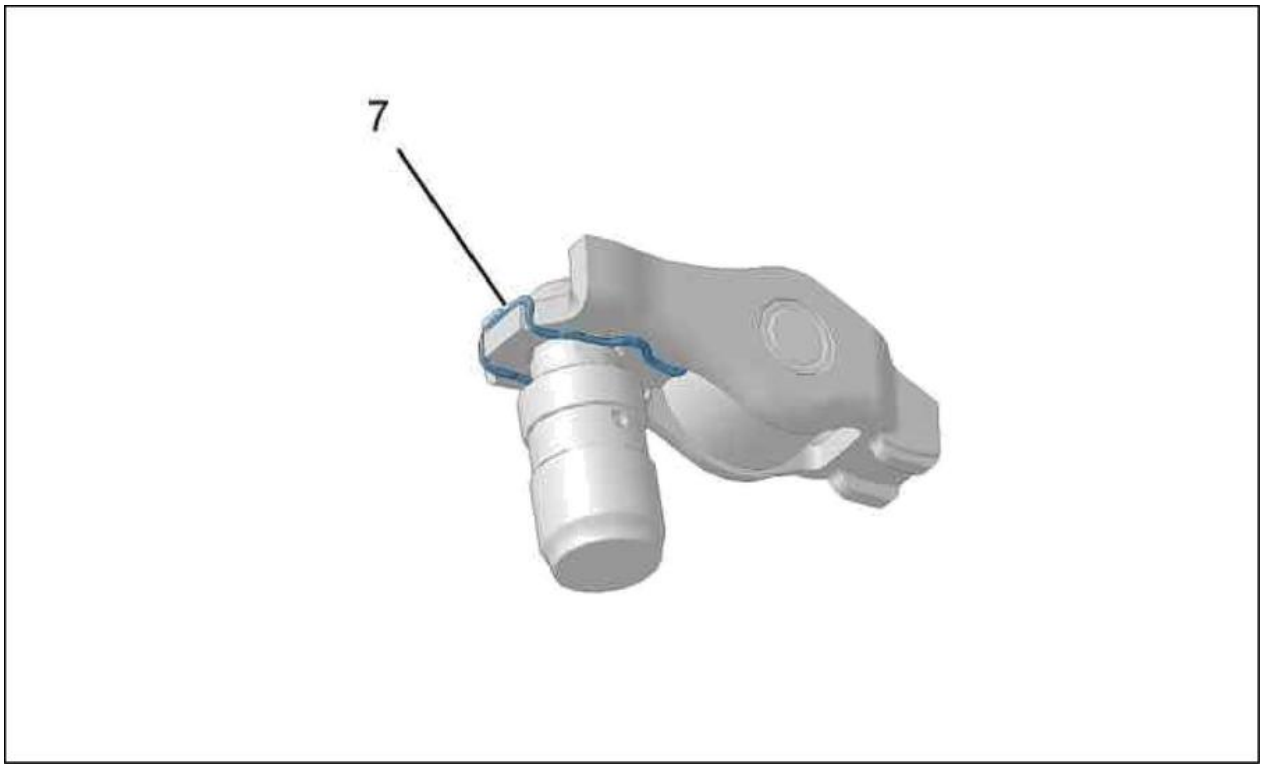


Figura: B1BG1Z6D

Compruebe que los clips (7) estén presentes en los balancines de las válvulas.

PRECAUCIÓN: El acortar (7) no debe ser distorsionado en ninguna circunstancias ; UNacortar es decir deformado, incluso ligeramente, corre el riesgo de no retener el leva seguidores en posición relativo a los empujadores hidráulicos.

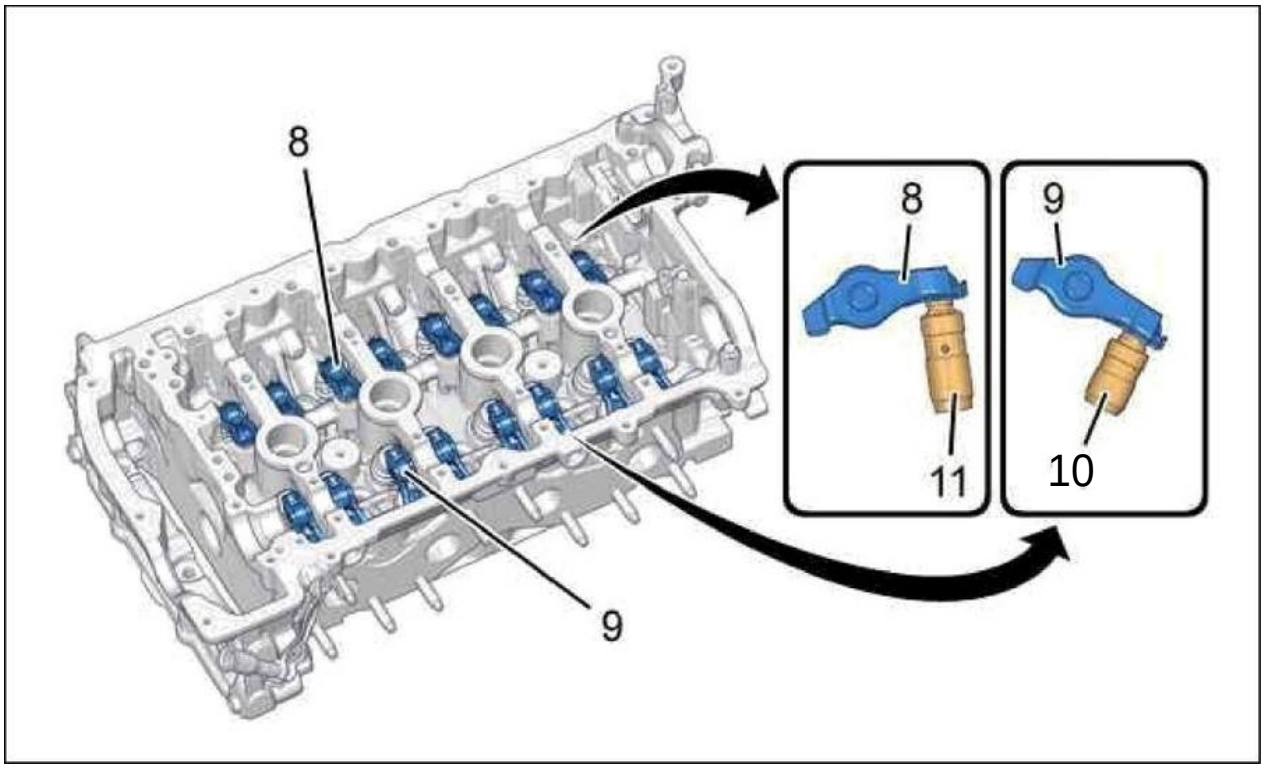


Figura: B1BG1Z8D

NB: Aceite los taqués hidráulicos antes de reacondicionamiento.

PRECAUCIÓN: Los empujadores hidráulicos de entrada y de escape tienen diferentes longitudes.

Taqué de entrada hidráulico: Largo
(11). Taqué de escape hidráulico:
Corto (10).

NB: Manténgase en el original posiciones para los taqués hidráulicos.

Montaje:

- Los balancines de entrada (8) equipados con los empujadores (11)
- Los balancines de escape (9) equipados con los empujadores (10)

Tenga cuidado con la posición de cada conjunto de balancín / empujador de válvula.

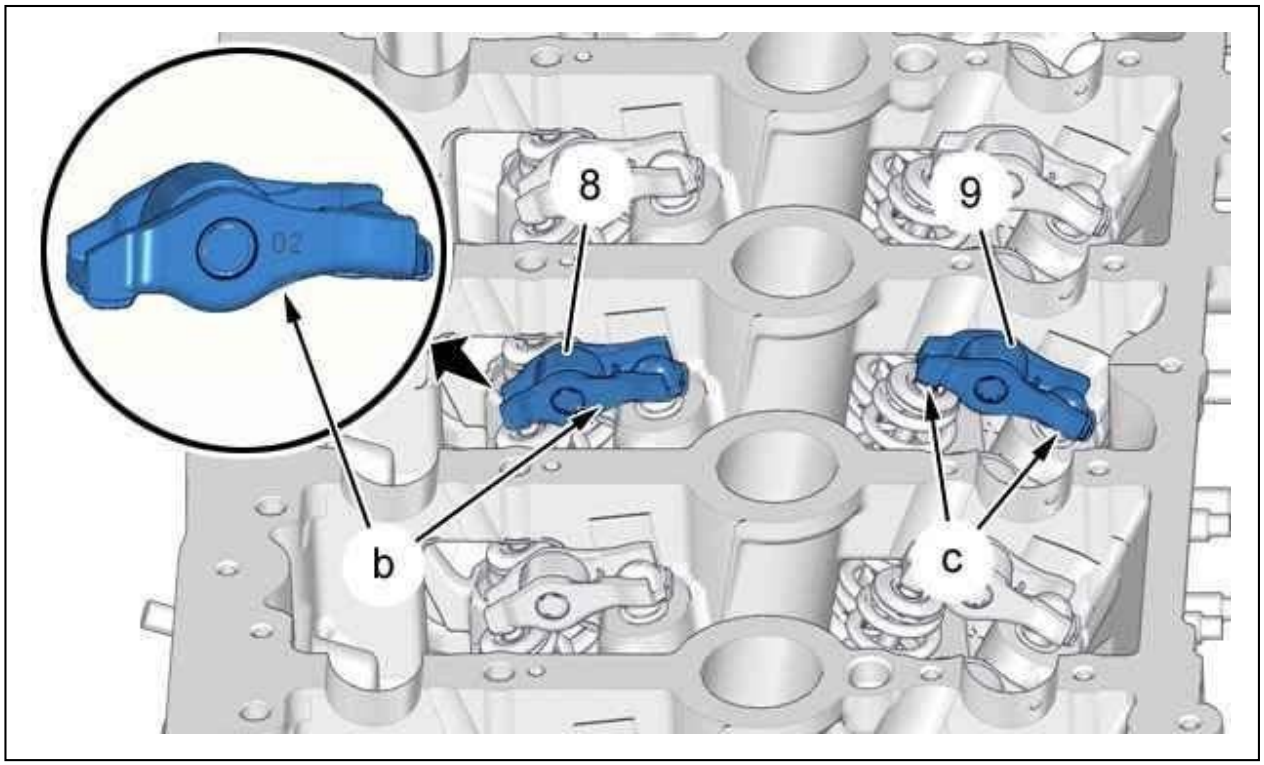


Figura: B1BG1ZBD

PRECAUCIÓN: Los balancines de la válvula de entrada (8) son específicamente clasificado por válvula; Marcando en "b".

Si vuelve a montar los mismos balancines, manténgase en sus posiciones originales.
Si reemplaza uno o más balancines de la válvula de entrada, observe la marca (en "b") en el balancín de la válvula a reemplazar.

PRECAUCIÓN: La válvula de entrada rockeros están disponibles en 5 clases diferentes (1 a 5) pero debe ser reacondicionado idénticamente.

NB: No tenga en cuenta la válvula balancín clase marcada (a "b"), lado de escape (9).

Si vuelve a montar los mismos balancines, manténgase en sus posiciones originales.
Si reemplaza uno o más balancines de válvula de escape, se pueden instalar balancines de válvula de cualquier clase independientemente.

NB: Engrase los balancines de las válvulas (a "C").

4. Montaje de árboles de levas

4.1. Montaje eje excéntrico

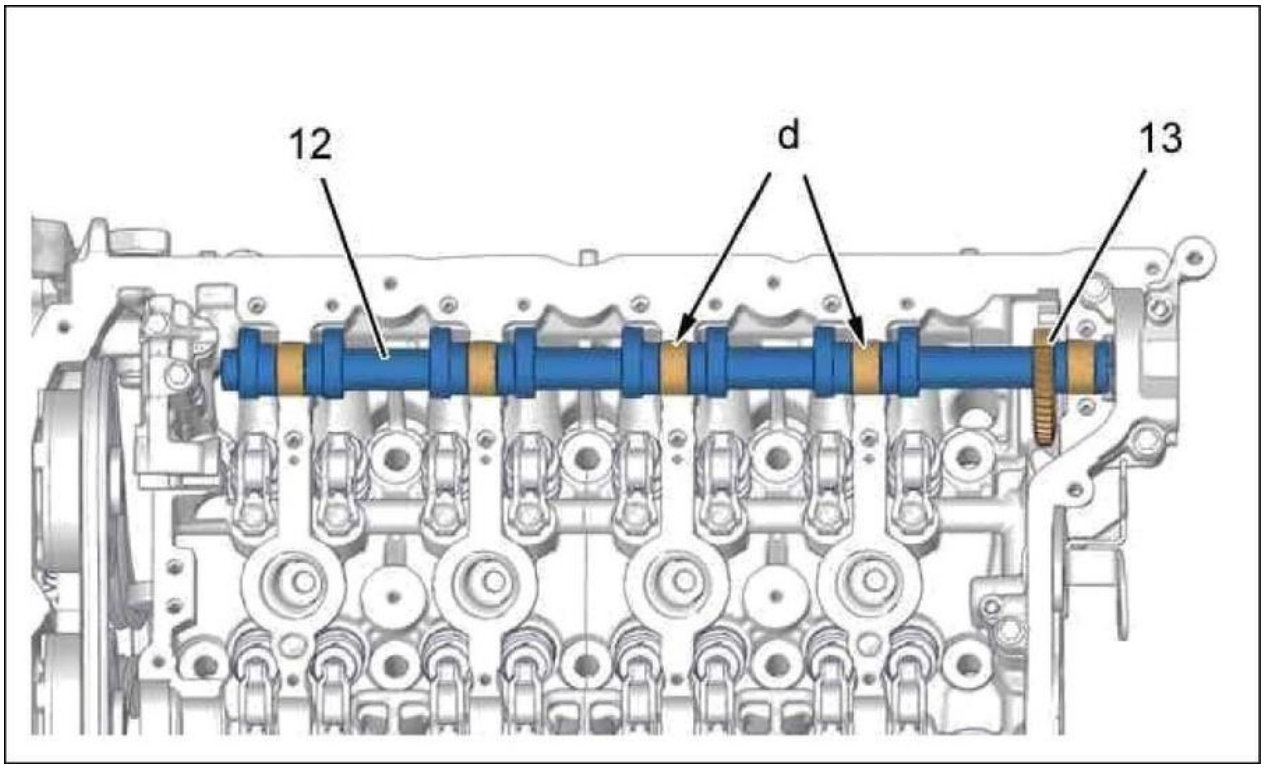


Figura: B1BG1ZID

Monte el eje excéntrico (12).
Compruebe el estado de los cojinetes de agujas (en "d"): El eje excéntrico debe girar libremente. Si hay un punto estrecho, reemplace el eje excéntrico.

NB: Engrase la rueda dentada (13).

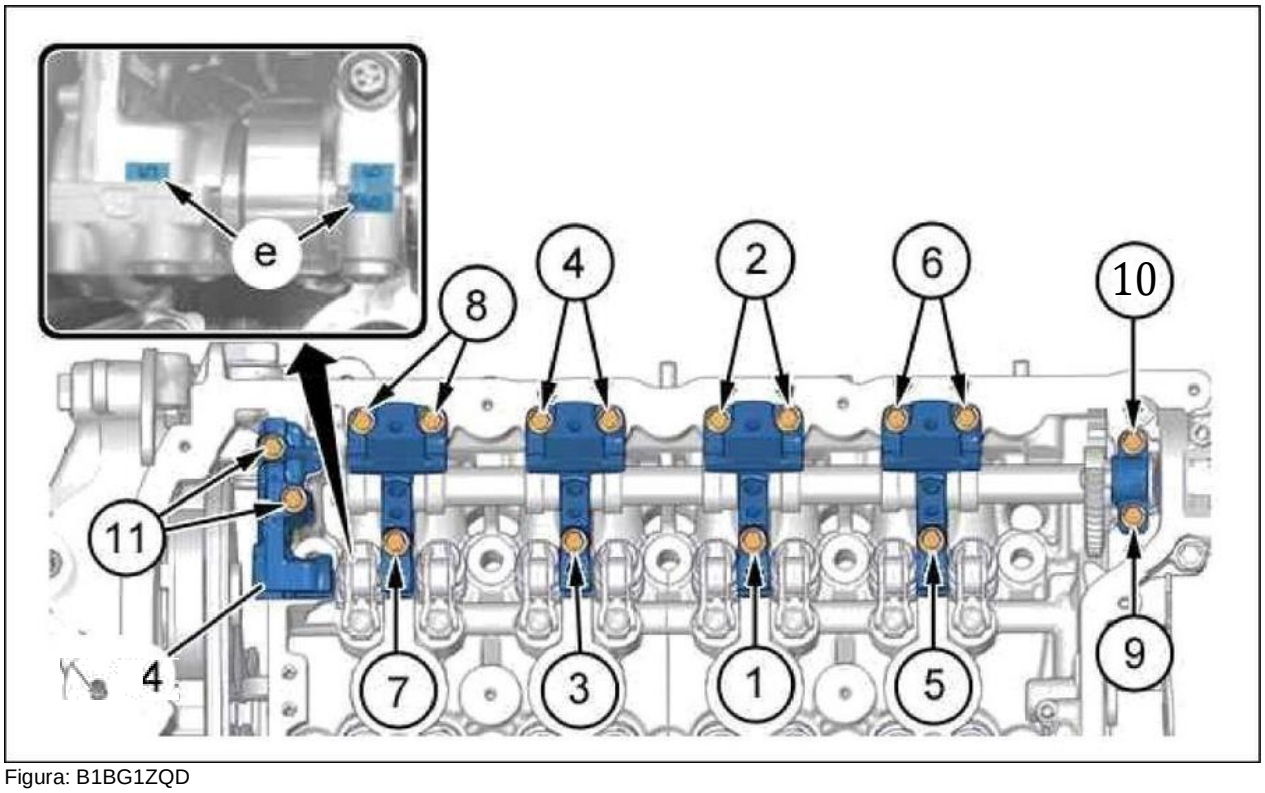


Figura: B1BG1ZQD

PRECAUCIÓN : yo

Limpie el aceite de las roscas que reciben las tapas de los cojinetes del árbol de levas / eje excéntrico. Engrase los cojinetes del árbol de levas de

PRECAUCIÓN: Trabaje con las marcas en el árbol de levas de admisión / excéntrico eje aspectos (14) (a "mi") ; De 5 a9.

admisión / eje excéntrico (14).

Montar los cojinetes del árbol de levas de admisión / eje excéntrico (14); Apriete al par especificado.

4.2. Montaje de los balancines de la válvula de elevación variable

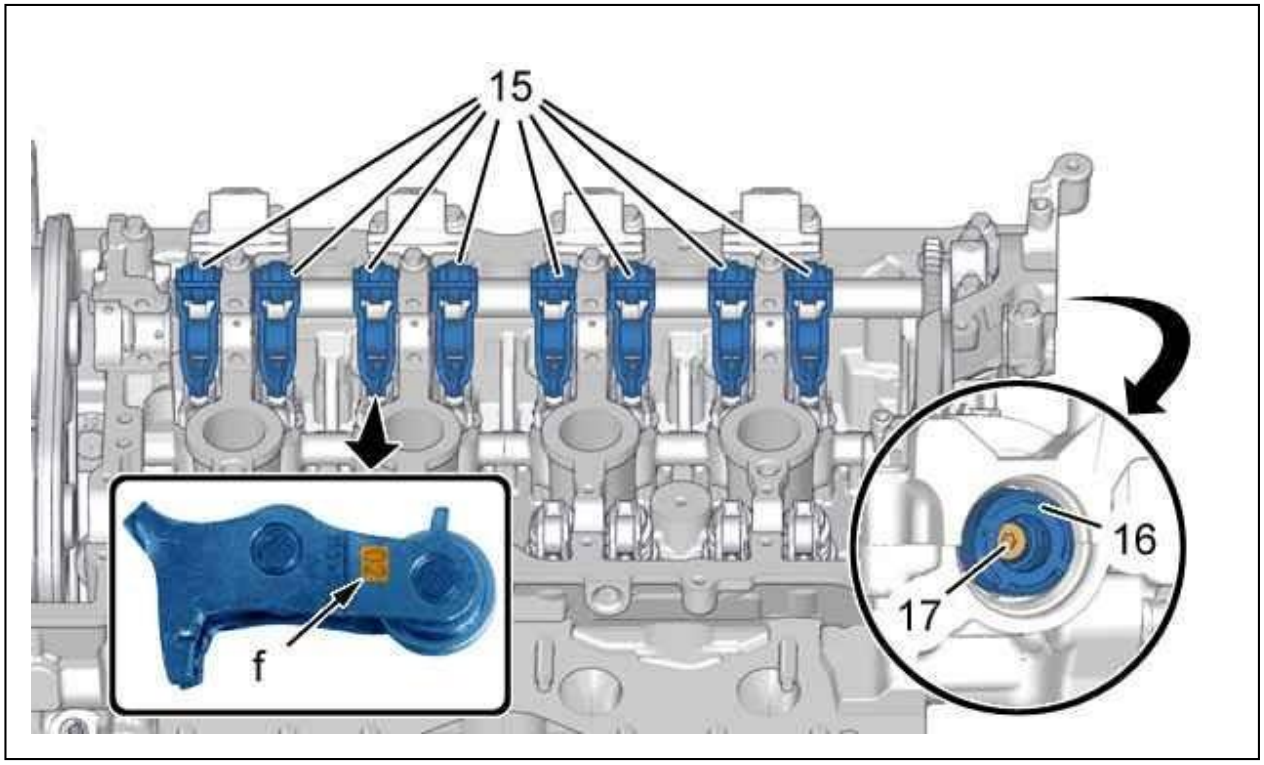


Figura: B1BG1ZRD

PRECAUCIÓN: Los balancines de la válvula de elevación variable (15) son específicamente clasificado por cilindro cabeza.

Si vuelve a montar los mismos balancines, manténgase en sus posiciones originales. Si reemplaza los balancines de las válvulas, siga las marcas (en "f").

PRECAUCIÓN original los balancines de válvula son clasificado de 0 a 5 (6 clases); el fin clases 0 y 5 son no disponible a ‹piezas de repuesto.

Si una culata que tiene 8 balancines de válvulas intermedias tiene una o más piezas defectuosas, los 8 balancines de válvulas intermedias deben reemplazarse por 8 piezas de la misma clase.
Si la clase de balancines de válvula a reemplazar es 0 o 5, los 8 balancines de válvula intermedios deben reemplazarse con 8 partes de la clase más cercana (respectivamente clase 1 y 4).

PRECAUCIÓN: En todos casos, la 8 válvula rockeros debe ser de la mismo clase.

Engrase los balancines de la válvula de elevación variable (15).
Montaje:

- Los balancines de la válvula de elevación variable (15)
- El objetivo del eje excéntrico (16)

- El (17) perno; Apriete al par especificado

4.3. Montaje de las juntas del árbol de levas

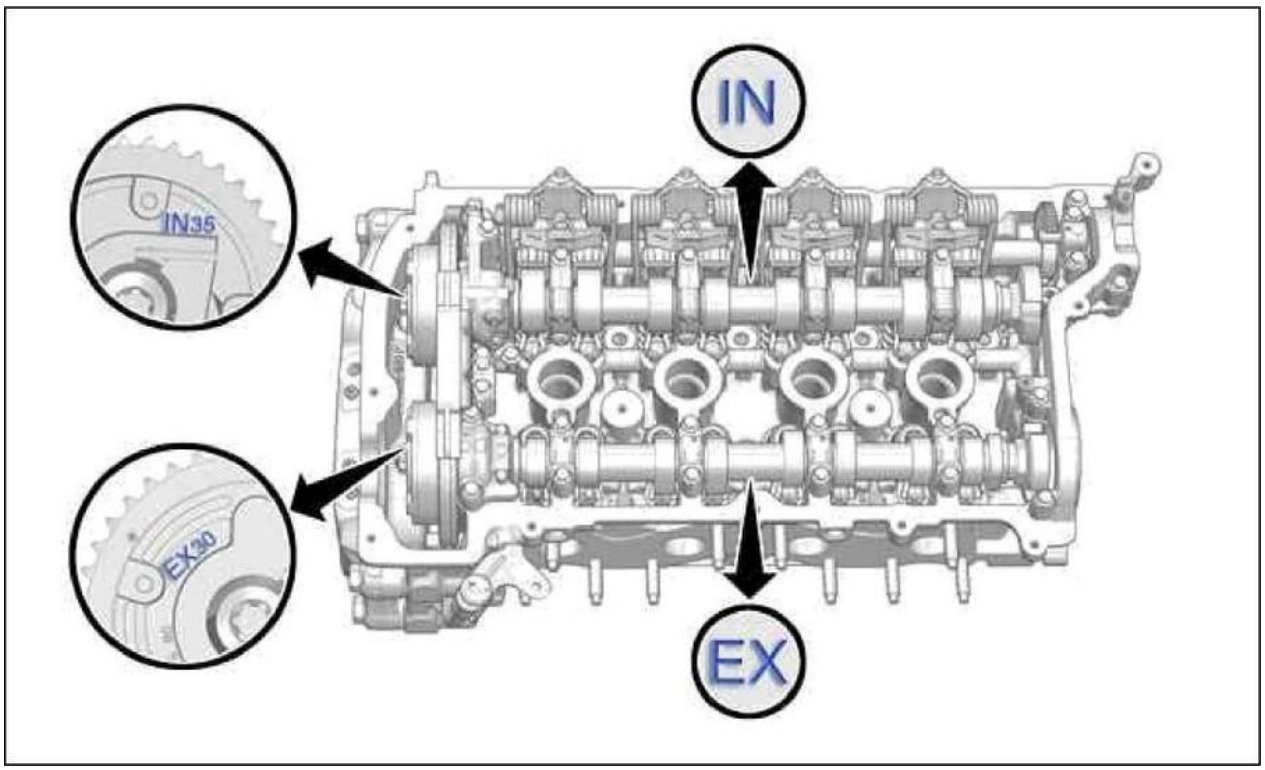


Figura: B1EG0CRD

PRECAUCIÓN: Los dos árboles de levas tienen marcas diferentes.

EN: Entrada.
EJ .: Escape.

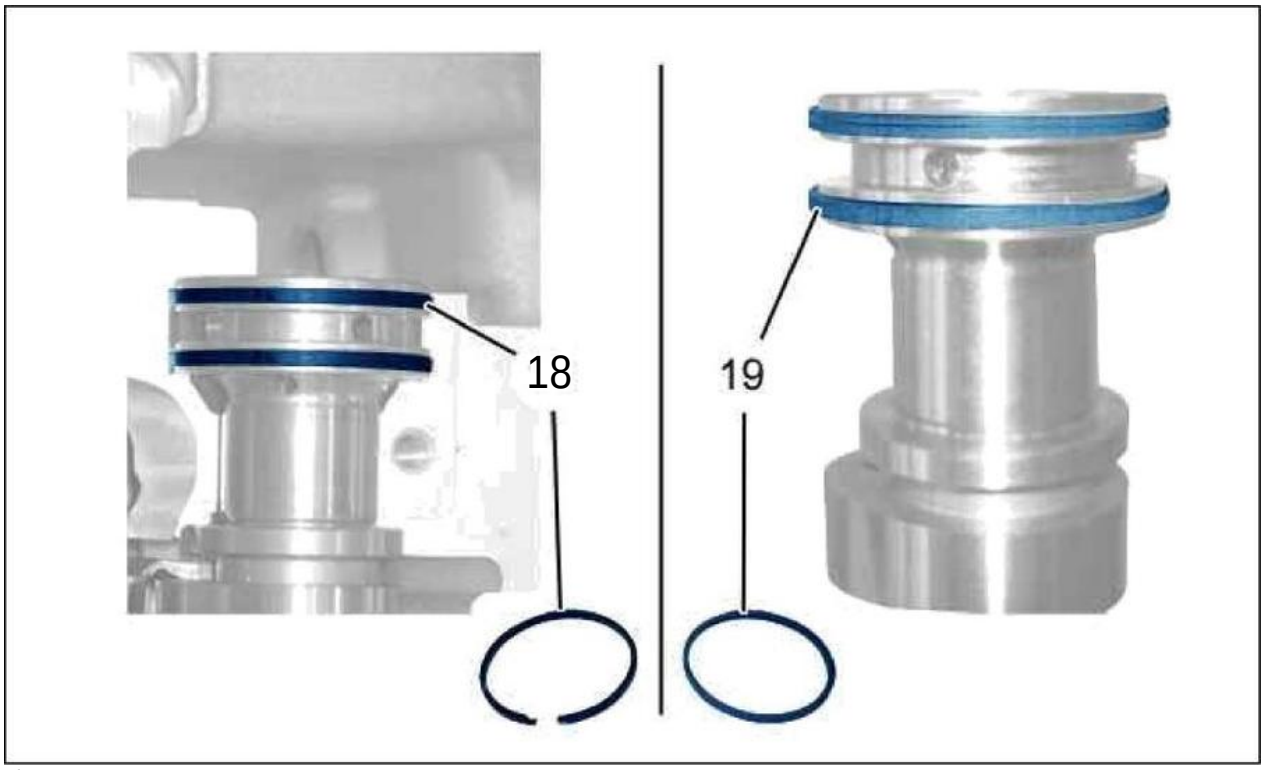


Figura: B1BG204D

Reemplace los sellos de anillo de metal de tipo antiguo (18) por los nuevos sellos de anillo de PTFE (19).
No raye ni las ranuras ni los hombros cuando retire los sellos de anillo de metal.

No engrase los sellos de anillo de PTFE (19) antes del montaje.

PRECAUCIÓN: Verifique que el sello no se haya volteado en su ranura, gire los sellos varias veces en sus ranuras para asegurarse de que estén en su lugar correctamente y que no haya puntos apretados.

4.4. Montaje del árbol de levas de admisión

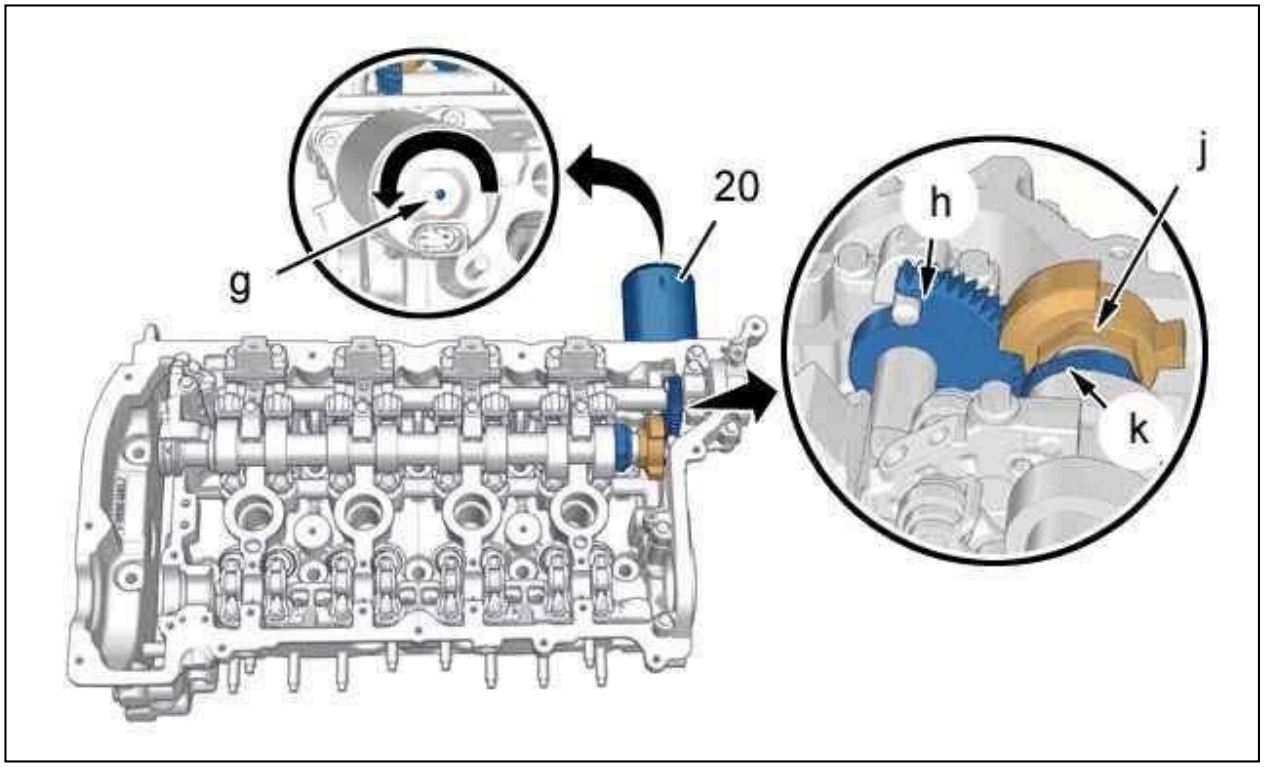


Figura: B1BG205D

Monte el motor de elevación variable (20).

PRECAUCIÓN: Coloque el excéntrico eje: El cuadrante dentado debería ser en contra "h", si no, gire el perno (en "g") sinistrorso hasta que sea; Usando un 4 mm6 caras llave.

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas de entrada en sentido antihorario aproximadamente 30 ° (a "j"). La superficie superior de la leva "k" debe tener una inclinación de alrededor de 30 °.

NB: Estas posiciones permitir posicionamiento de la herramienta [0197-3B1].

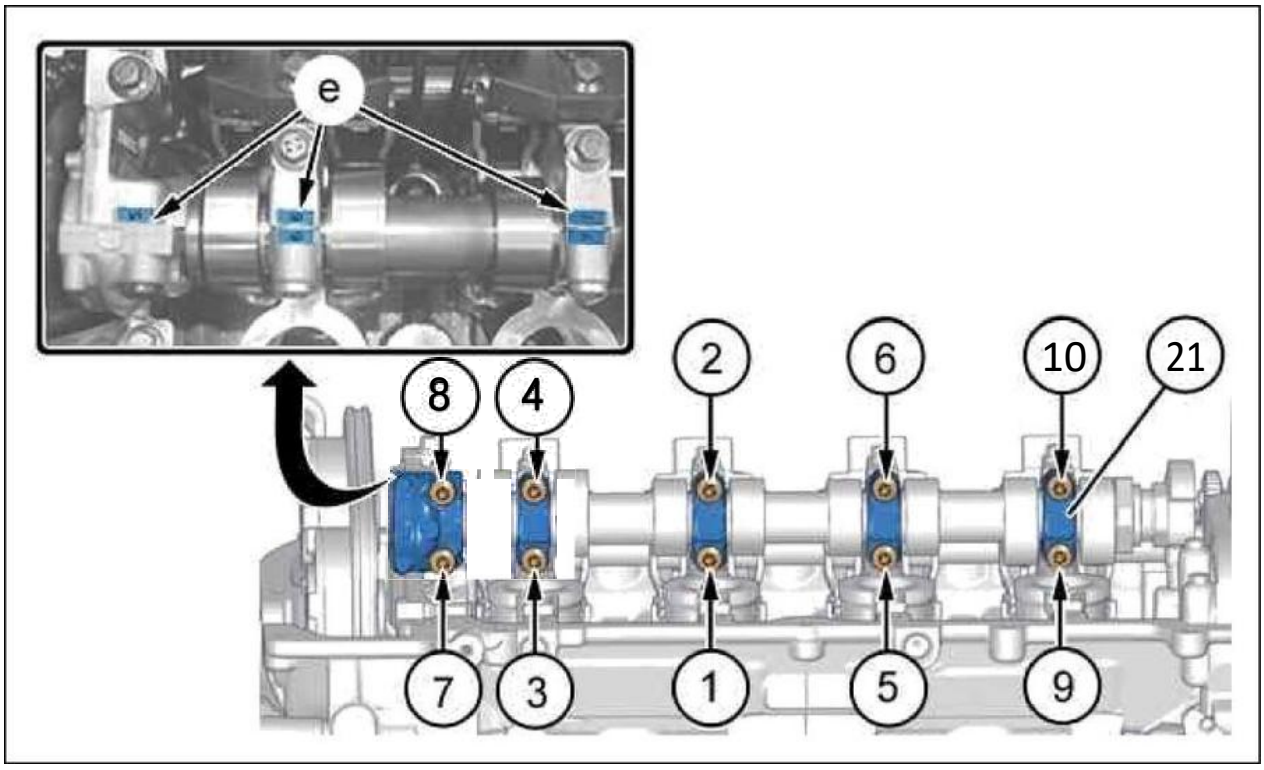


Figura: B1BG206D

PRECAUCIÓN: Observe las marcas en los cojinetes del árbol de levas. (a "mi") ; De 5 a 9.

Lubrique las tapas de los cojinetes del árbol de levas (21).

PRECAUCIÓN: Observe el orden de aflojamiento indicado para los pernos del cojinete principal.

Montar las tapas de los cojinetes del árbol de levas de admisión (21); Apriete al par especificado.

4.5. Montaje de los resortes de elevación variable

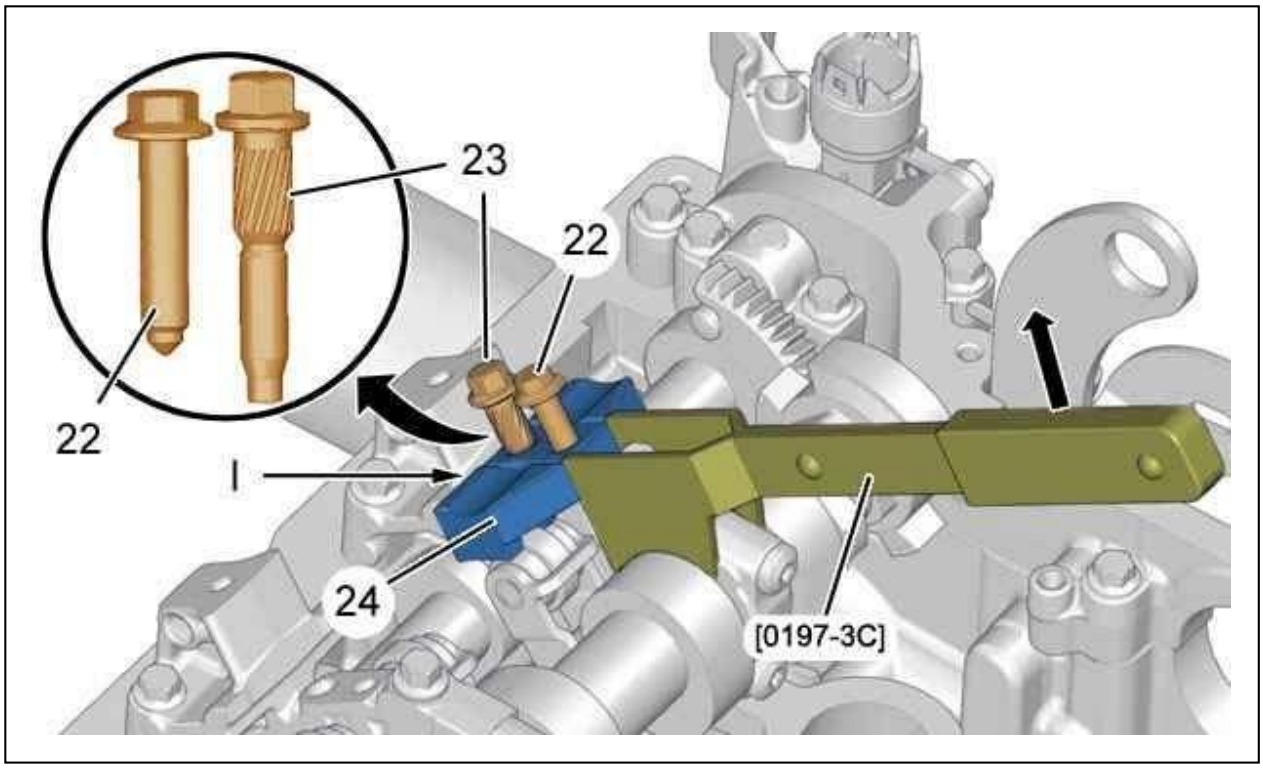


Figura: B1BG207D

PRECAUCIÓN: Vuelva a colocar las guías (24) en sus posiciones originales; Utilizando la herramienta [0197-3C].

Engrase los portaobjetos (24).

PRECAUCIÓN : (*)Observar el orden de apriete del tornillos (23), (22).

Montaje:

- La guía (24)
- El (23) perno (*); Apriete previamente al par especificado
- El (22) perno (*); Apriete previamente al par especificado

Aflojar los 2 tornillos (23), (22) 90 °.
Monte la herramienta [0197-3C]: Accione la palanca hacia arriba. Mantenga la guía (24) en su soporte (en "I").
Apriete al par especificado:

- El (23) tornillo (*)
- El (22) tornillo (*)

Retire la herramienta [0197-3C].
Repetir la operación en las otras guías (24).

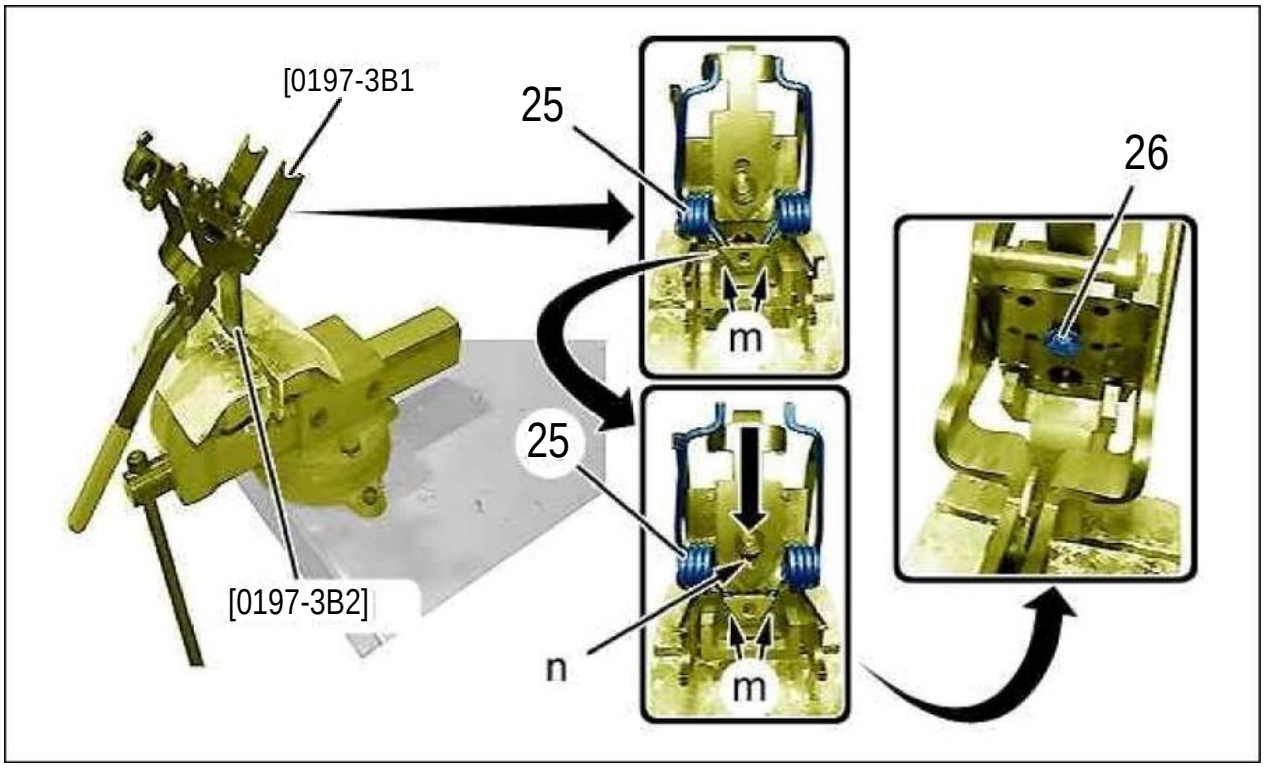


Figura: B1BG208D

Dé la vuelta a la herramienta [0197-3B1] en la herramienta [0197-3B2].
Coloque y centre el resorte (25) en su alojamiento contra los tacos (en "m"). Empuje hacia abajo la lengüeta de bloqueo de la herramienta [0197-3B1] (en "n").
Apretar el tornillo (26).
Compruebe la posición del resorte (25) en la herramienta [0197-3B1].

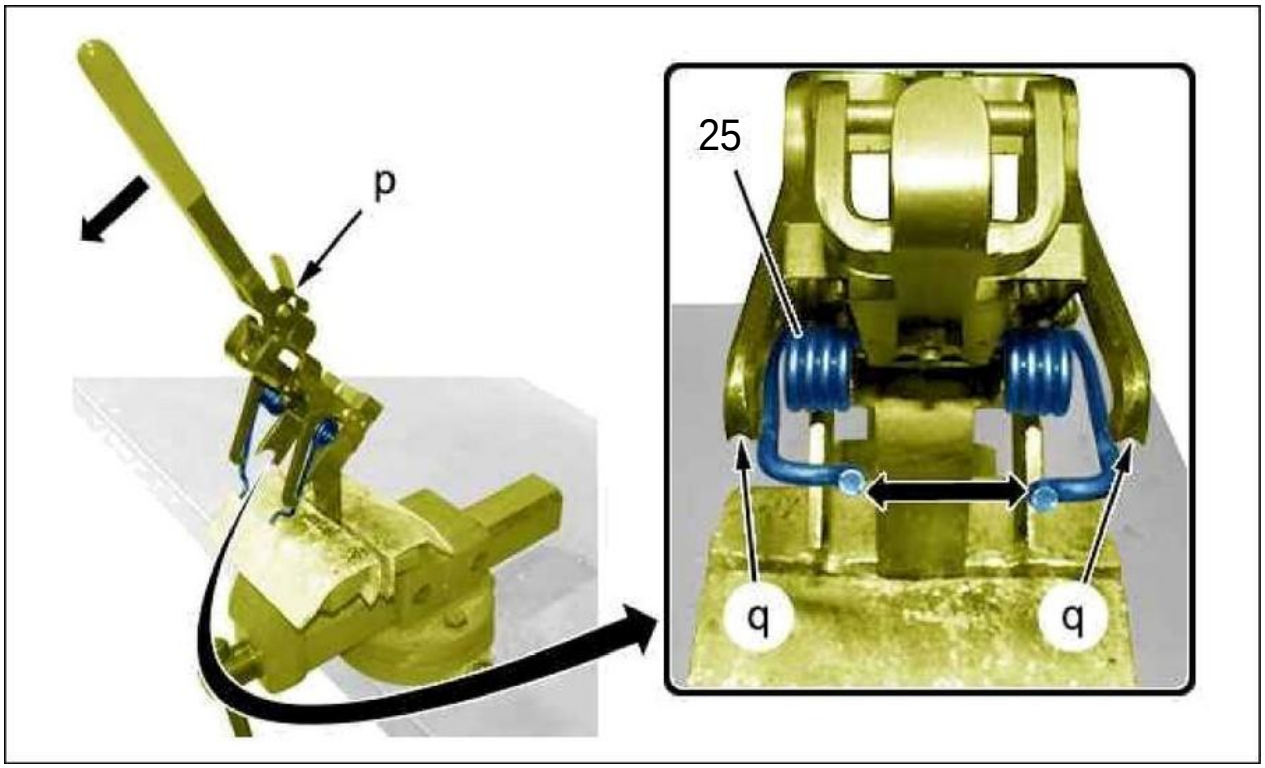


Figura: B1BG20ED

Coloque la herramienta [0197-3B1] en la herramienta [0197-3B2].

Apartar manualmente los extremos del resorte (25), colocándolos (en "q") en las ranuras de las mordazas de la herramienta [0197-3B1]. Accione la palanca para comprimir el resorte (25) y bloquear la herramienta [0197-3B1] (en "p").

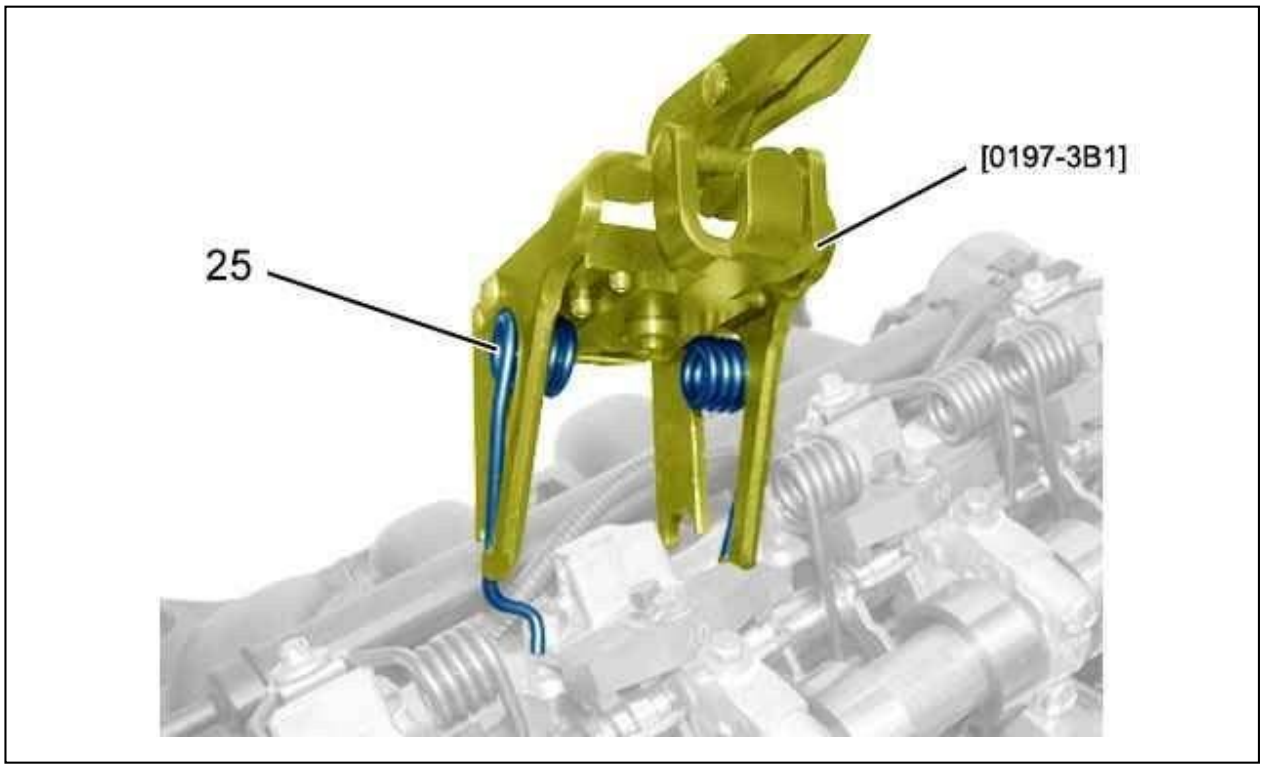


Figura: B1BG20FD

ESENCIAL: No active el pestillo "pags" de la herramienta [0197-3B1] durante manejo, riesgo de lesión Sostenga la herramienta [0197-3B1] por sueje.

Coloque la herramienta [0197-3B1] junto con el resorte (25).

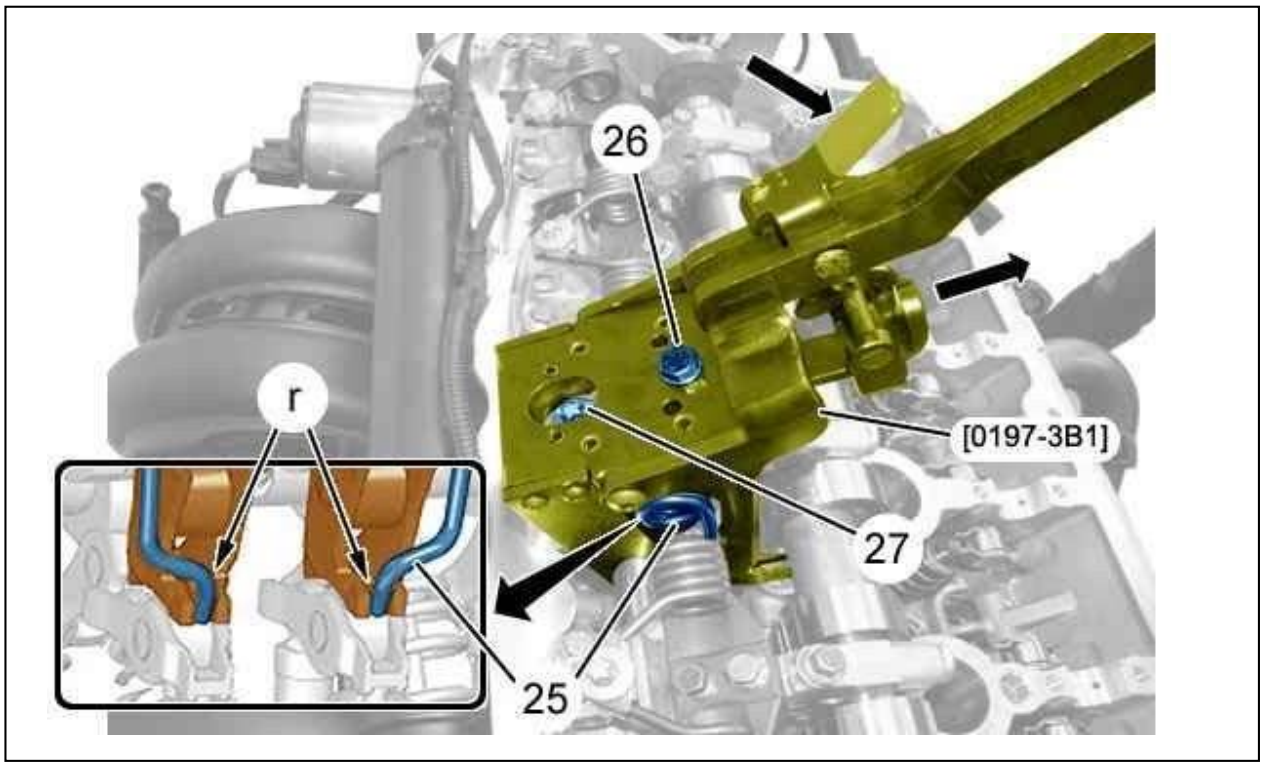


Figura: B1BG20GD

Vuelva a colocar el tornillo (27); Apriete al par especificado. Desbloquee las

PRECAUCIÓN: Compruebe posicionamiento de las extremidades del manantial (25) en las muescas de los balancines de la válvula de elevación variable (15) (un "r").

herramientas [0197-3B1].

Aflojar el tornillo (26).
Tire de la lengüeta de bloqueo de la herramienta [0197-3B1]. Retire la herramienta [0197-3B1].
Repetir la operación en los otros resortes (25).

4.6. Montaje del árbol de levas de escape

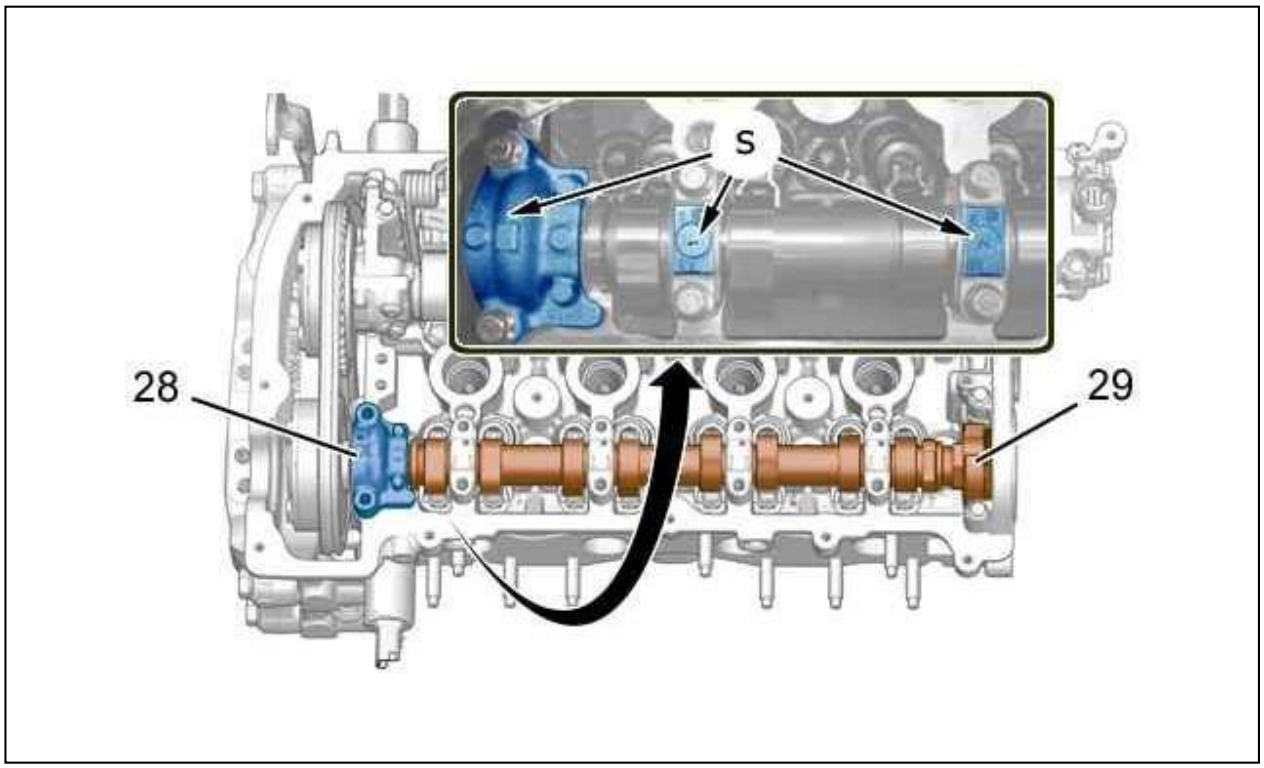


Figura: B1BG20HD

PRECAUCIÓN: Observe las marcas en el árbol de levas aspectos (a "s"); De 0 a 4.

Limpie el aceite de las roscas que reciben los pernos de fijación de la tapa del cojinete del árbol de levas. Engrase los cojinetes del árbol de levas (28) (con aceite de motor limpio).
Montaje:

- El árbol de levas de escape (29)
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas (28)

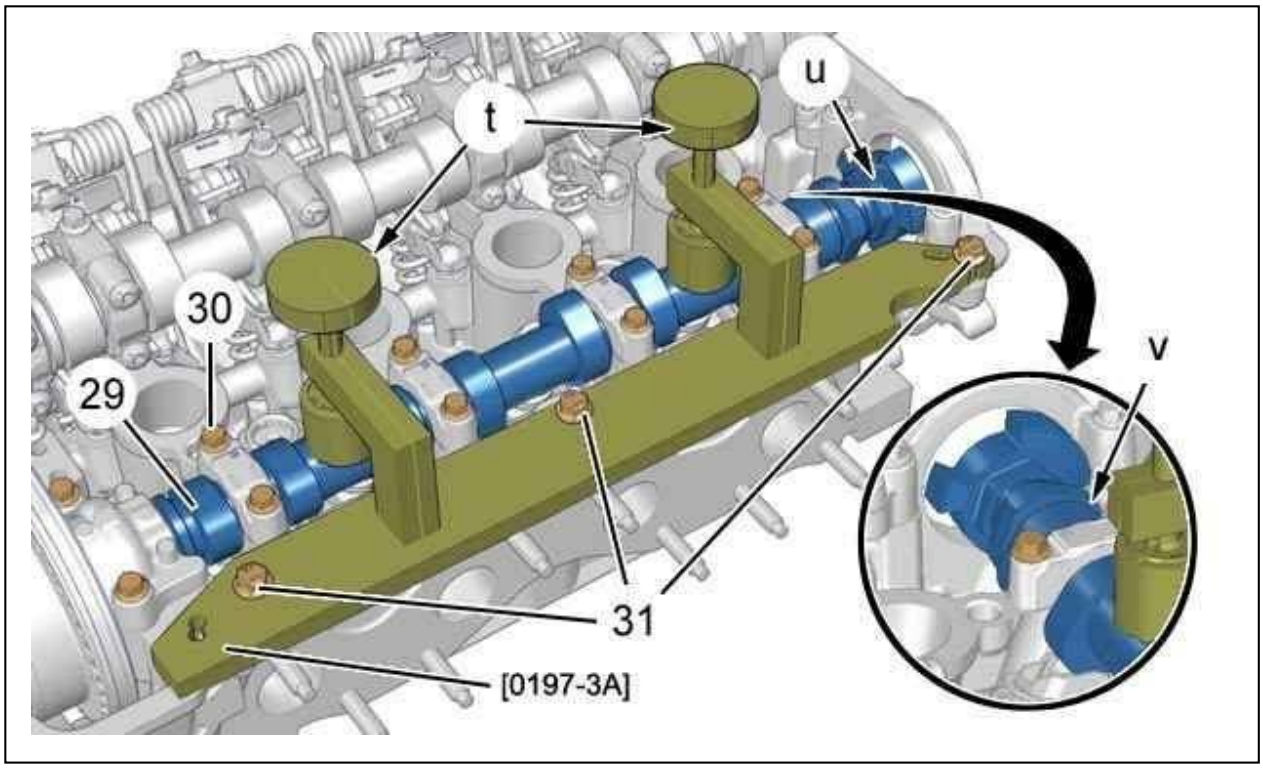


Figura: B1BG20ID

PRECAUCIÓN: No repararse los cojinetes sin la herramienta [0197-3A]; Riesgo de destrucción de los cojinetes del árbol de levas y las roscas de los cojinetes.

NB: Aflojar los controles "I" de la herramienta [0197-3A].

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas (29) agujas del reloj por alrededor 30 ° (en "u") ; La parte superior superficie de la leva "v" debería estar inclinado por
alrededor de 30 °.

Ajuste:

- La herramienta [0197-3A]
- Los tornillos (31)

Apretar los mandos "t" para retener el árbol de levas de escape en su alojamiento (29). Vuelva a colocar los tornillos (30); Apriete al par especificado.

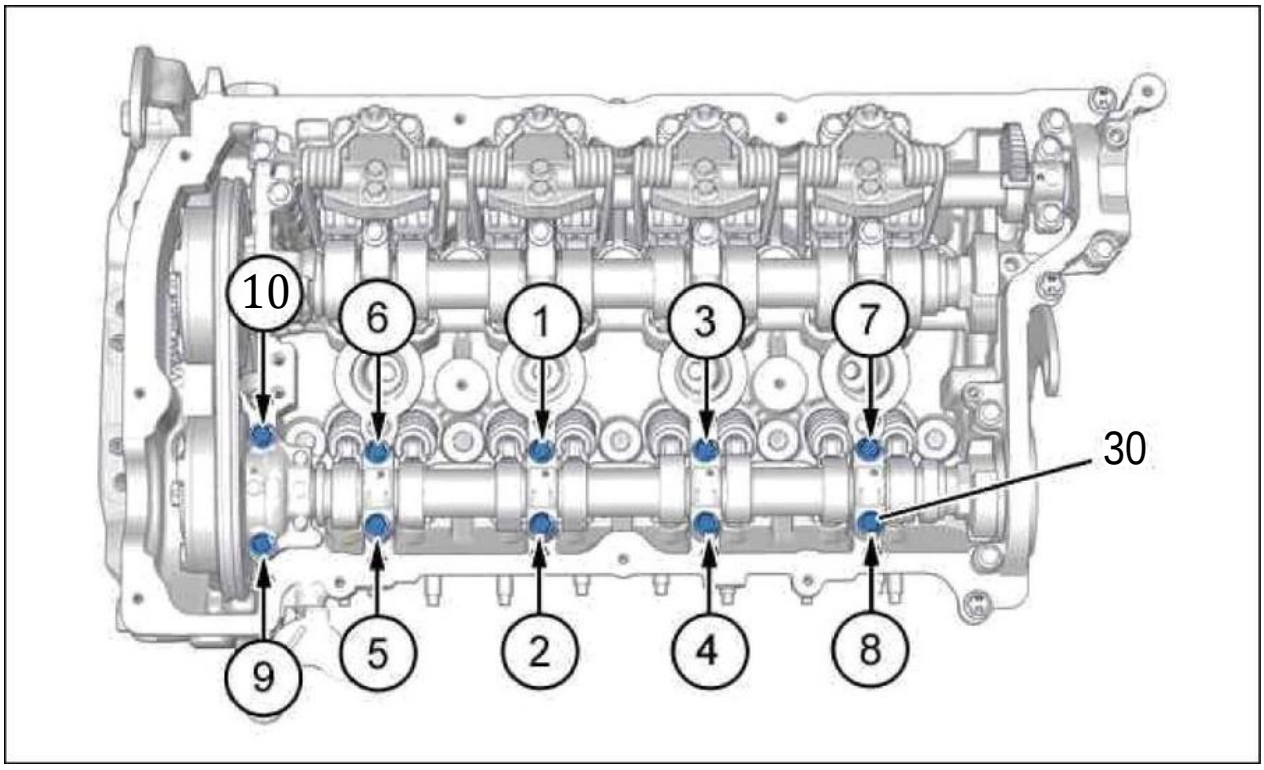


Figura: B1BG20JD

PRECAUCIÓN: Respete la secuencia de apriete indicada.

Aflojar los controles "t" de la herramienta [0197-3A]. Eliminar :

- Los tornillos (31)
- La herramienta [0197-3A]

5. Montar la culata

5.1. Configuración de la sincronización de la válvula

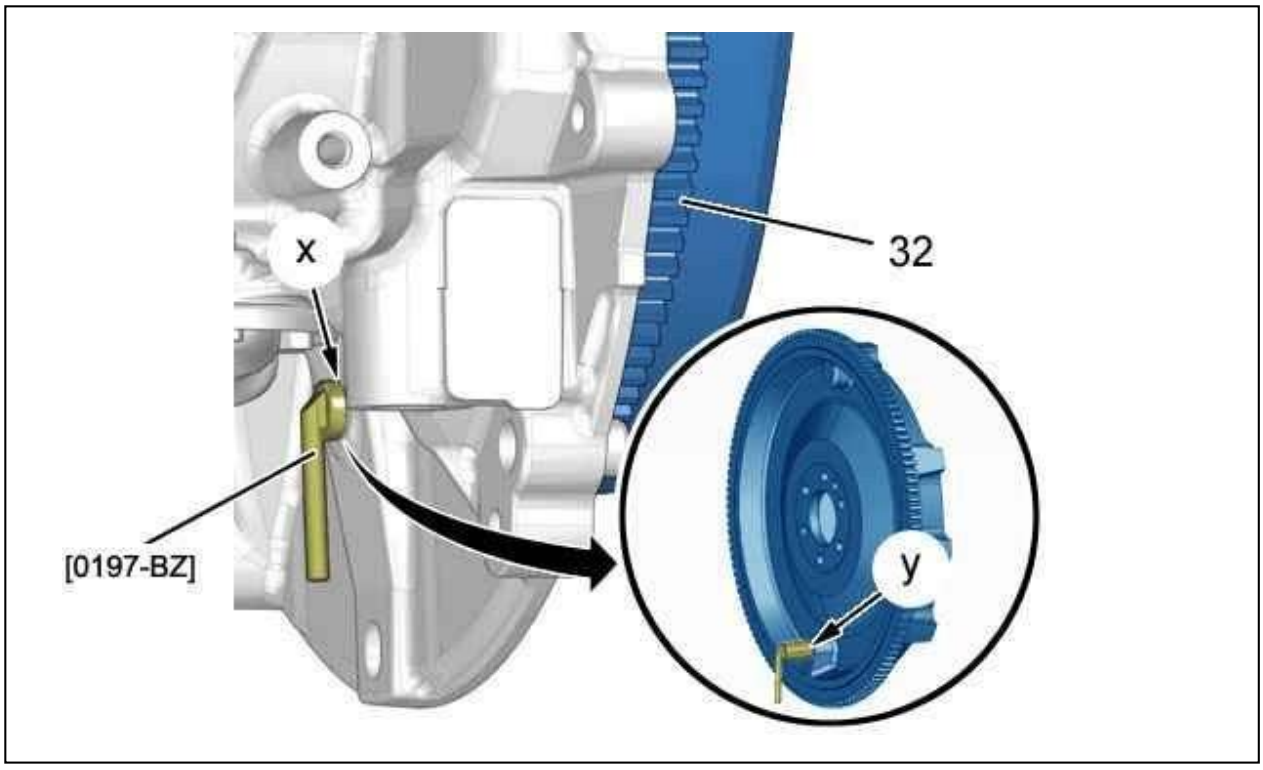


Figura: B1BG3YXD

PRECAUCIÓN: Cuando el motor está bloqueado, los pistones están en la mitad de su recorrido.

Coloque el pasador de ajuste del cigüeñal [0197-BZ] en el orificio "x" ubicado en la carcasa de la tapa del cojinete principal del cigüeñal. Gire el volante motor (32) a la posición de anclaje (en "y").
Fije el volante del motor; Utilizando el pin [0197-BZ].
Compruebe que el motor esté bloqueado, intentando girar el volante del motor en las 2 direcciones.

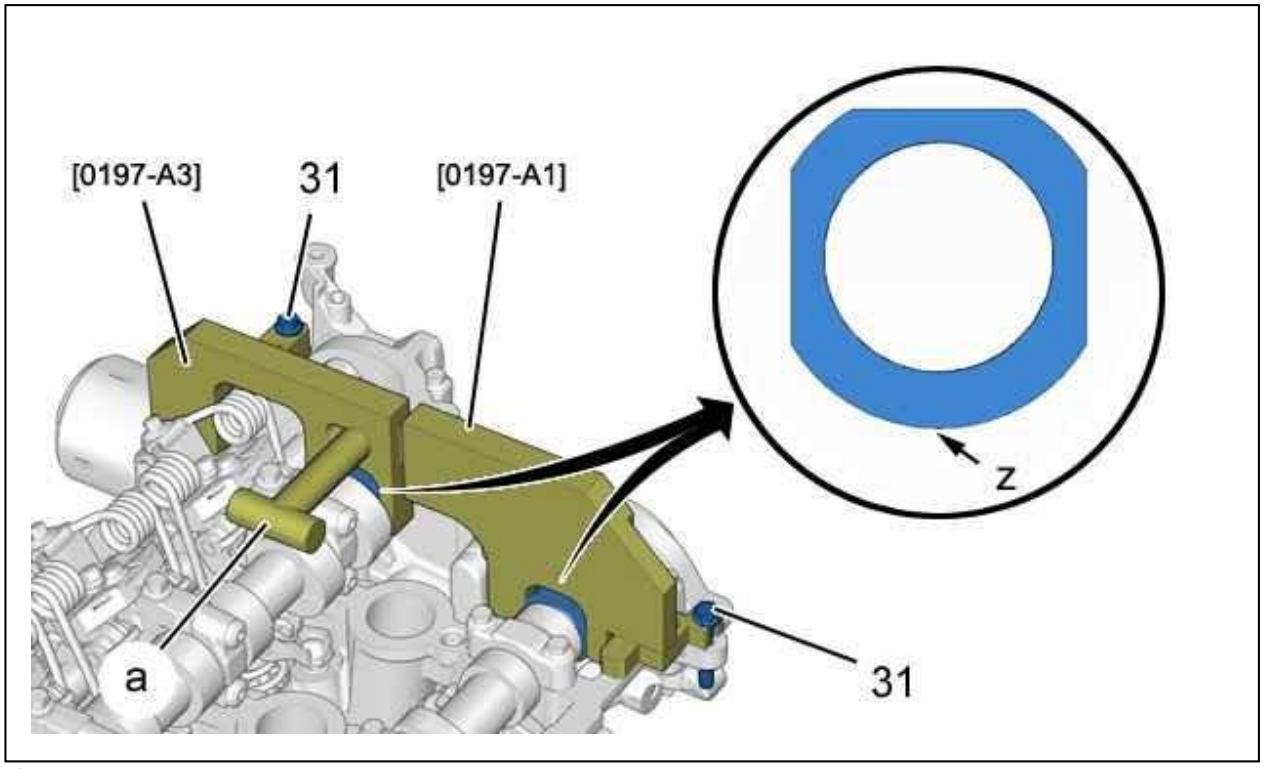


Figura: B1BG3YYD

PRECAUCIÓN: Vuelva a colocar siempre la culata, los árboles de levas y el cigüeñal en la posición de ajuste, con las herramientas en su lugar.

Posición

- La herramienta de inmovilización del árbol de levas [0197-A1] (Lado de escape)
- La herramienta de inmovilización del árbol de levas [0197-A3] (lado de entrada)

PRECAUCIÓN: El redondeado contorno de la vinculación zona en la arboles de levas debe ser orientado hacia abajo (a "z"), el 3 otro zonas fla recepción la ajuste herramienta.

NB: Para facilitar el montaje de las herramientas de ajuste, gire ligeramente los árboles de levas (agujas del reloj y en sentido antihorario) (a "j", "u") Con una llave combinada de 27 mm.

Reparar :

- La herramienta [0197-A1]; Con el cerrojo (31)
- La herramienta [0197-A3]; Con el cerrojo (31)

PRECAUCIÓN: El árbol de levas ajuste las herramientas deben estar bien encajadas en la cilindro cabeza sello cara; sin levantarde las herramientas gritar ser posible.

Montar las herramientas de inmovilización del árbol de levas [0197-A1], [0197-A3]; Con el cerrojo [a].

5.2. Montaje de las válvulas de retención de aceite

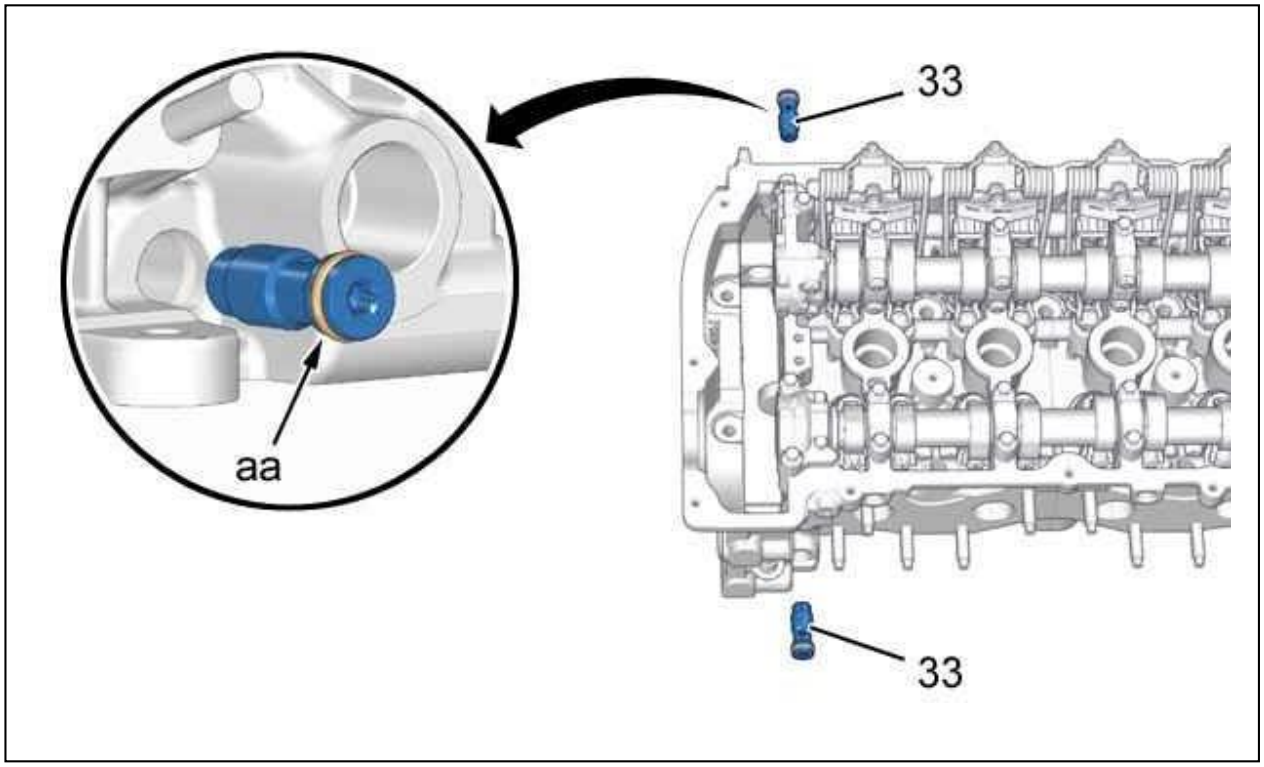


Figura: B1BG20MD

Montar las válvulas de retención de aceite (33).

NB: Reemplace el Junta tórica focas (a "aa") en las válvulas de retención de aceite.

Figura: B1BG3YZD

Compruebe la presencia de los casquillos centralizadores (34). Ajuste

- La nueva junta de culata (35)
- La culata

PRECAUCIÓN: El cilindro la cabeza está reacondicionada con nuevos tornillos y lavadoras

PRECAUCIÓN: Coloque el cilindro tornillos de cabeza saburral con MOLYKOTE G RAPID PLUS E3 en los hilos y debajo de las cabezas de los tornillos.

5.3. Montaje de los tornillos de la culata de cilindros

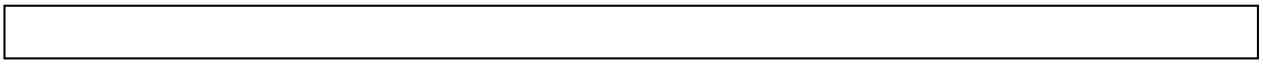


Figura: B1BG20OD

PRECAUCIÓN: El cilindro Los pernos de cabeza numerados 11,12,13 tienen diferentes longitudes.

Montaje:

- Los tornillos de culata (36) (en el orden del 1 al 10)
- Los tornillos de la culata (36) (en el orden del 11 al 13)

6. Reajuste de la sincronización

7. Montaje de la culata

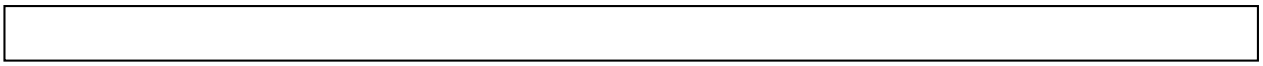


Figura: B1BG3Z0D

PRECAUCIÓN: Apriete los pernos de la tapa de la culata de cilindros en el orden que se muestra.

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre los sellos de la tapa de la culata de cilindros.

Limpiar la cara de sellado en la tapa de la válvula; Utilizando un paño limpio. Limpiar los cordones de sellado viejos (en "ab").
Aplique un cordón de sellado de 20 mm de largo y 5 mm de ancho (en "ab") a cada lado del rodamiento doble. Montaje:

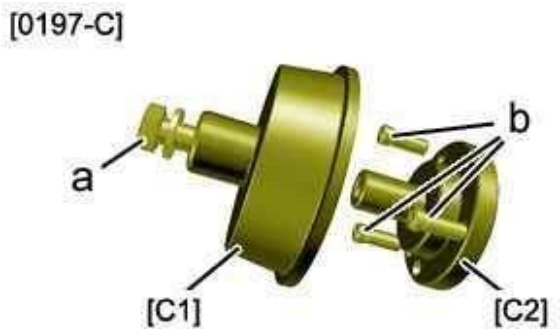
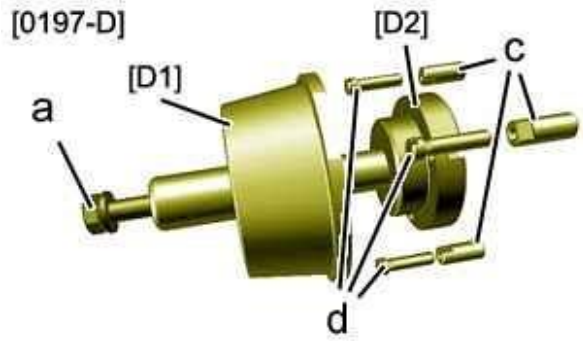
- La tapa de la culata de cilindros con un nuevo sello
- Los tornillos de la tapa de la culata de cilindros
- El ojo de elevación
- El pozo del medidor de aceite

PONER: BAJO MOTOR (INYECCION INDIRECTA)

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Designación de referencia
[0197 — J]	[0197-J] Racor de pistón cono
Figura: ESABOSZT	
(0197 — K]	[0197-K] Centrado de media carcasa de biela herramienta (43 y 48 mm de diámetro)
Figura: E5AB0T1T	
[0197 — L]	[0197-L] Herramienta para centrar cigüeñal de media carcasa plana aspectos

Figura: E5AB0T2T		
 Figura: E5AB14CT	[0197-C]	Derivación de ajuste del sello del anillo del cigüeñal (lado del volante) "a": Perno para apretar la derivación del racor del anillo [C1] [C1]: Mandril del racor del anillo [C2]: Guía de montaje para la deriva [C1] y la ojiva de la junta anular "b": Perno del conjunto de guía [C2]
 Figura: E5AB14DT	[0197-D]	Derivación del accesorio del sello del anillo del cigüeñal (lado del engranaje de distribución) "a": Deriva del accesorio del sello del anillo [D1] tornillo de apriete [D1]: Mandril de ajuste de sello [D2]: Guía de montaje para la deriva [D1] y la ojiva de la junta anular "c": Guía y casquillo de montaje [D2] "d": Perno de montaje de guía [D2]

2. Preparación de las bielas

PRECAUCIÓN : Adherirse al apriete torques

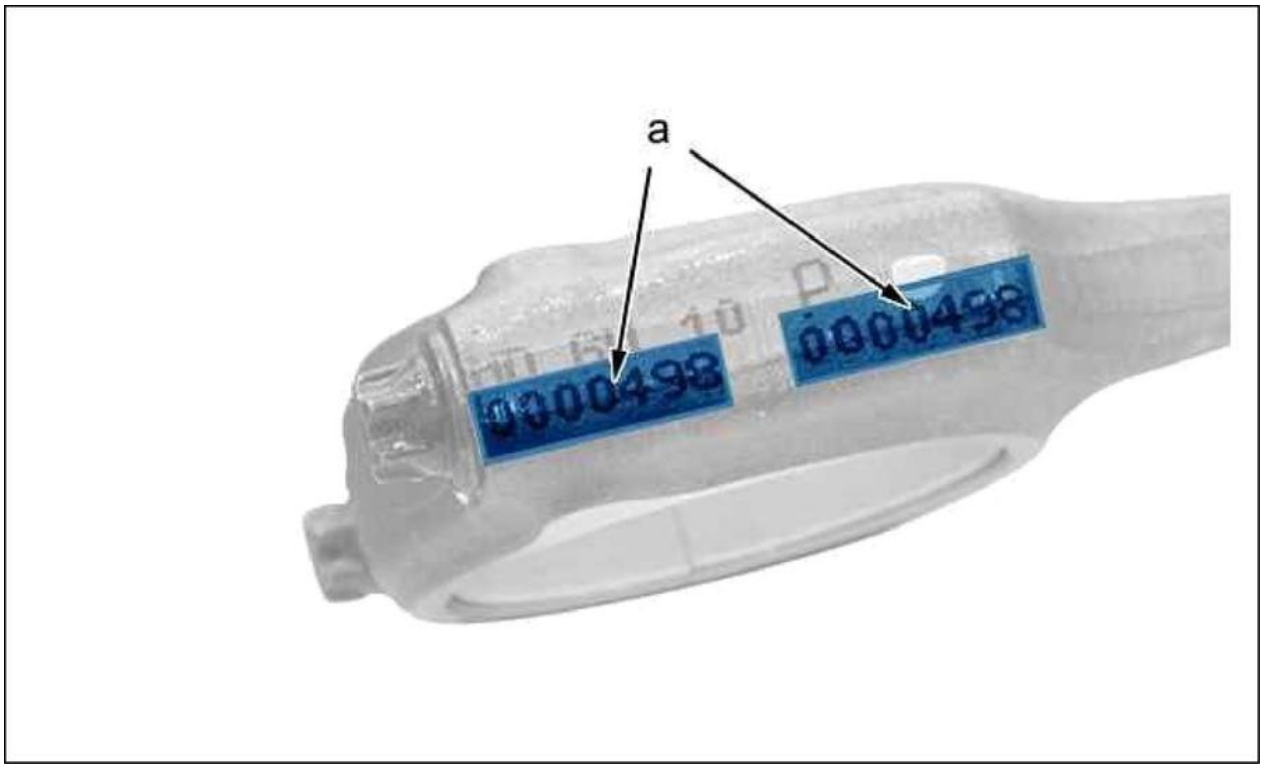


Figura: B1BB105D

NB: La máxima diferencia Entre el peso de las bielas de un mismo motor es de 3 gramos.

PRECAUCIÓN: Identifique la dirección de montaje de las tapas de cojinetes de cabeza de biela en la biela (pintar marcas en eliminación o marcando (a "un"

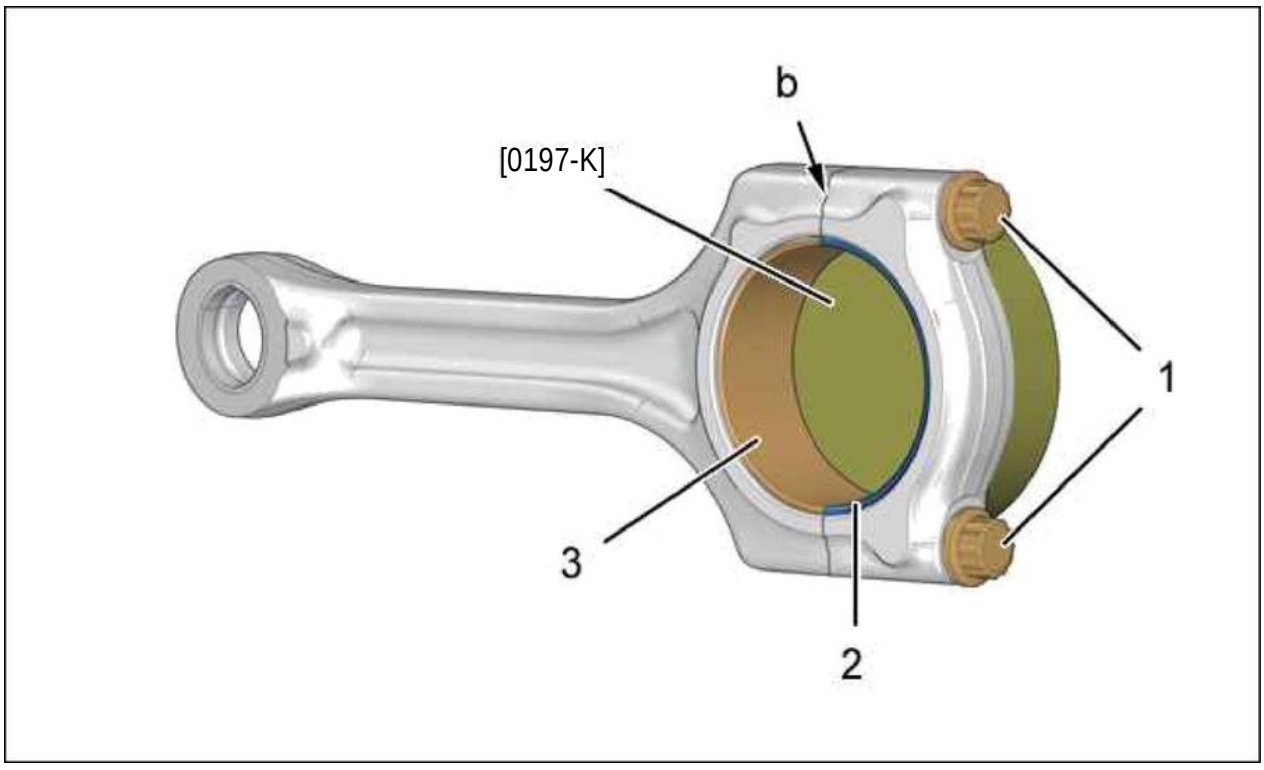


Figura: B1BG1VXD

Engrase y vuelva a colocar los cojinetes de la mitad de la biela (2), (3) en la biela y la tapa del cojinete de biela.

Apriete previamente el cojinete de cabeza de biela con la mano, sin forzarlo. Centre los cojinetes de la carcasa de la cabeza de biela (2), (3); Utilizando la herramienta [0197-K]. Retire los tornillos (1) y la tapa del cojinete de biela; márcalo. Repita la operación en los otros 3 conjuntos.

PRECAUCIÓN: no no poner aceite en las roturas de las bielas (a "segundo") o debajo de las cabezas de los tornillos de cabeza (1).

PRECAUCIÓN: El gran fin tornillos (1) se entregan prelubricados; hacer no aceite o engrase los tornillos antes de volver a colocarlos.

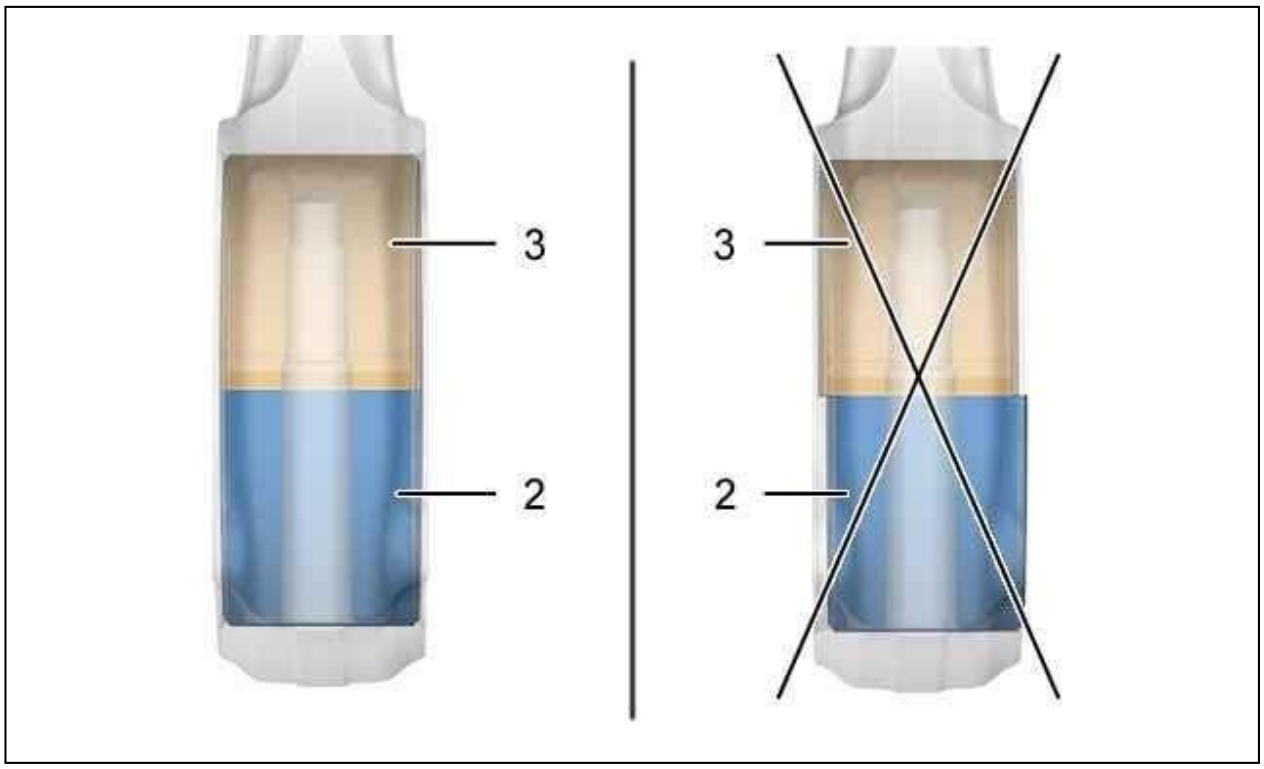


Figura: B1BDOSND

PRECAUCIÓN: Los cojinetes de media carcasa de la cabeza (2), (3) debe ser alineado y centrado en la estafa varilla.

3. Montaje del pistón

Figura: B1BG1VYD

Identificar la dirección de montaje del pistón; Flecha (en "c") hacia la sincronización.

Figura: B1BG3Z6D

Si la flecha (en "c") ya no se puede ver, coloque el pistón de acuerdo con:

- El desplazamiento (en "d") del bulón; Distancia más corta "A" hacia el lado de entrada
- El ancho de la falda del pistón; Mayor dimensión "C" hacia el lado de entrada

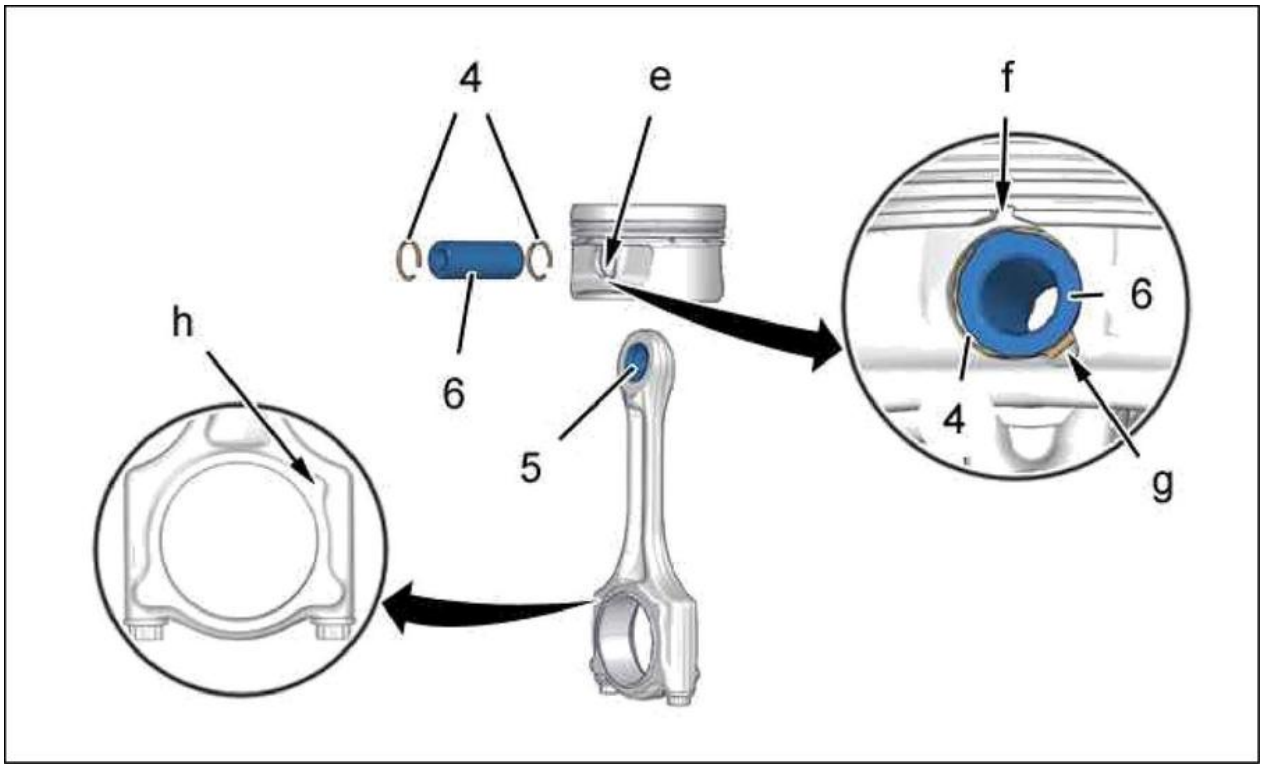


Figura: B1BG1VZD

Petróleo :

- El muñón (6)
- El casquillo del extremo pequeño (5)

Engrase el pistón (en "e").

PRECAUCIÓN: Oriente el tercer jefe de la estafa varilla (a "h") (sincronización lado).

Montaje:

- El muñón (6)
- Los circlips (4)

PRECAUCIÓN: Oriente el tercer jefe de la estafa varilla (a "h") (sincronización lado).

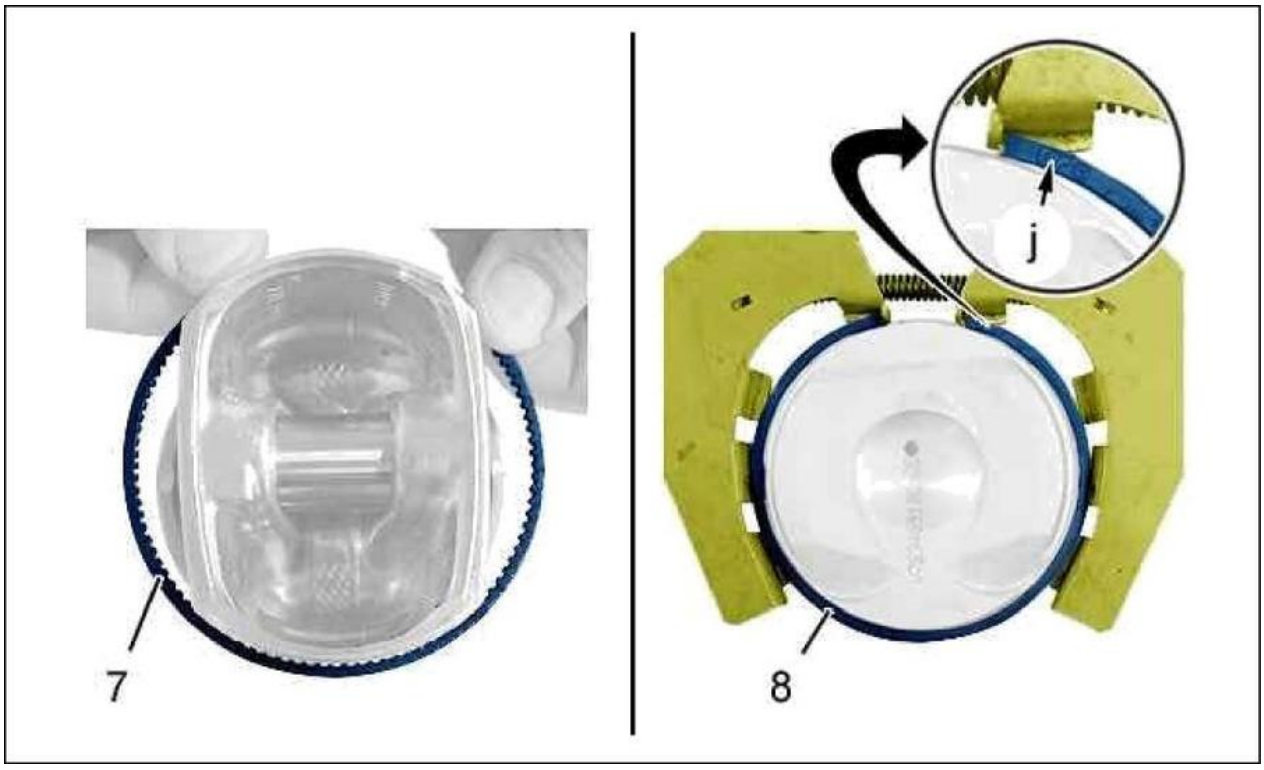


Figura: B1BG1W0D

Posición :

- El anillo raspador (7), abriéndolo suavemente
- El anillo de compresión (8); Usando la herramienta

Coloque el anillo (8); Marque "TOP" (en "j") en la parte superior.
Repita la operación para el anillo de compresión superior; Marque "TOP" (en "j") en la parte superior.

NB: Compruebe que el anillos gire libremente en las ranuras antes de introducir los pistones en los manguitos; no se debe sentir ningún punto apretado al rotarlos.

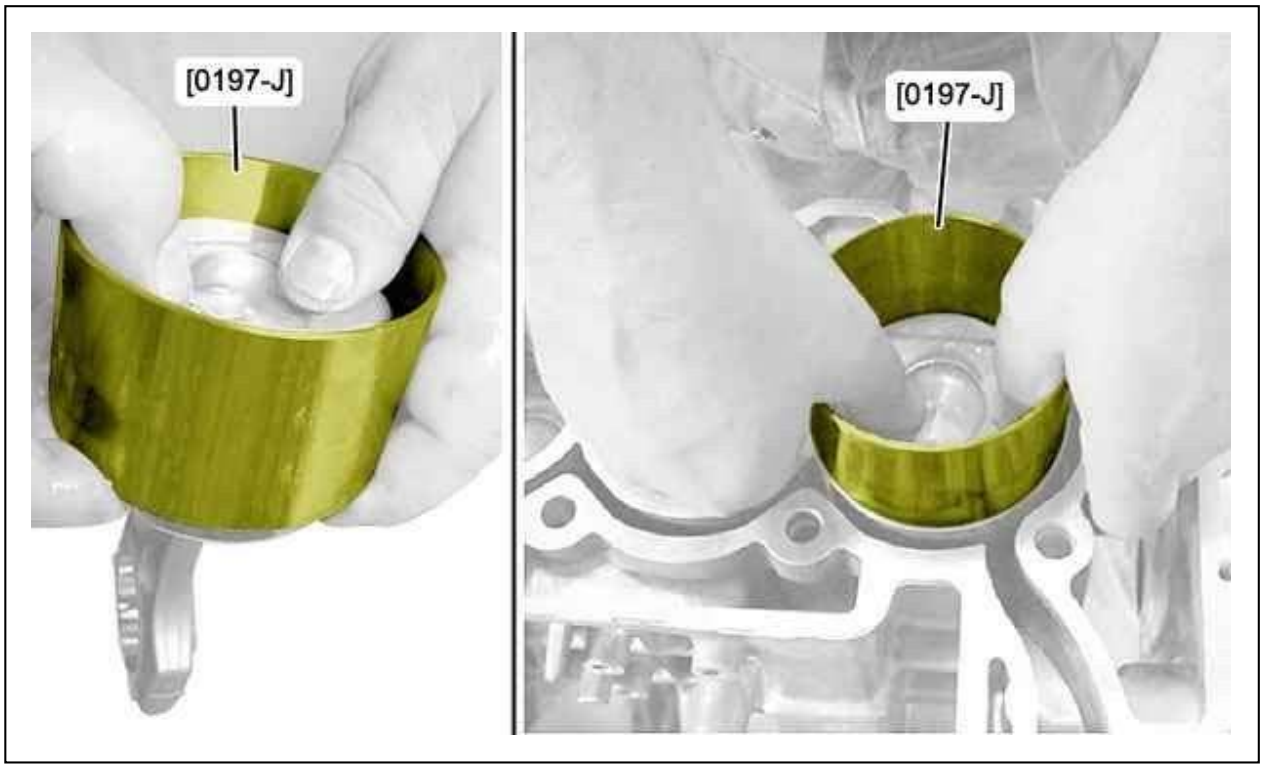


Figura: B1BG1W1D

PRECAUCIÓN: Coloque los anillos en tercios de modo que los espacios en ellos estén a 120 °.

Dé la vuelta al bloque de
cilindros.
Petróleo :

- Los forros
- Los pistones
- Los anillos de pistón
- La herramienta [0197-J]

Haga que el manguito del pistón sobresalga unos 15 mm para facilitar su introducción en las camisas. Empuje uniformemente la cabeza del pistón hasta que entre completamente en el

PRECAUCIÓN: Si hay un punto apretado, no lo fuerces; retirar elmontaje, cheque los pistones y las ranuras, luego repita el operación.

PRECAUCIÓN: Si nota un rayón en el revestimiento, eliminar el montaje y comprobar que no anillo es roto.

revestimiento.

4. Clasificación de semicarcasas superiores en bloque de cilindros (ranurado)

4.1. Cojinetes principales No 1 2 No 4

PRECAUCIÓN: Apretar el cojinete principal tornillo en el momento lado aumenta el diámetro de la principal diario n ° 5 (sincronización lado). La siguiente tabla sólo es válida para rodamientos. n ° 1 al n ° 4.

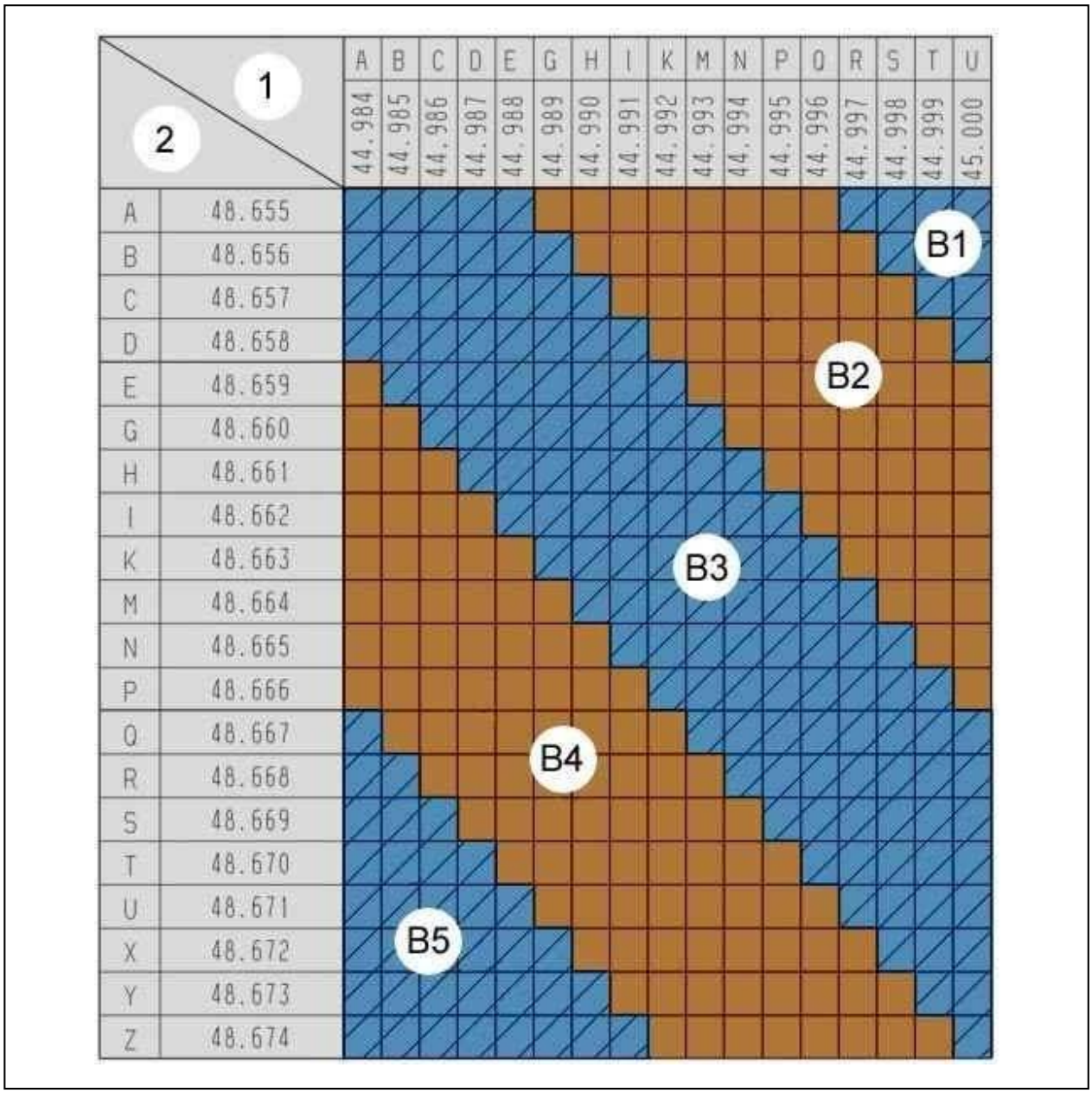


Figura: B1BG1W2P

(1) Diámetro de los muñones del cojinete principal n ° 1 a n ° 4.
(2) Diámetro del bloque de cilindros.

Referencia Dimensión nominal Clase "B1"
(negro color) 1.822 - 1.826 mm Clase "B2"
(Verde) 1.826 - 1.830 mm Clase "B3" (Color
amarillo) 1.830 - 1.834 mm Clase "B4" (Naranja
color) 1.834 - 1.838 mm Clase "B5" (color
marrón) 1.838 - 1.842 mm

4.2. Cojinete principal n. ° 5

PRECAUCIÓN: Apretar el principal Llevando tornillo en la temporización lado aumenta el diámetro de revista No.5 (sincronización lado). los conjunto o medio cáscara los rodamientos no 5 deben aumentarse (máximo 0,008 mm) De acuerdo con la siguiente tabla.

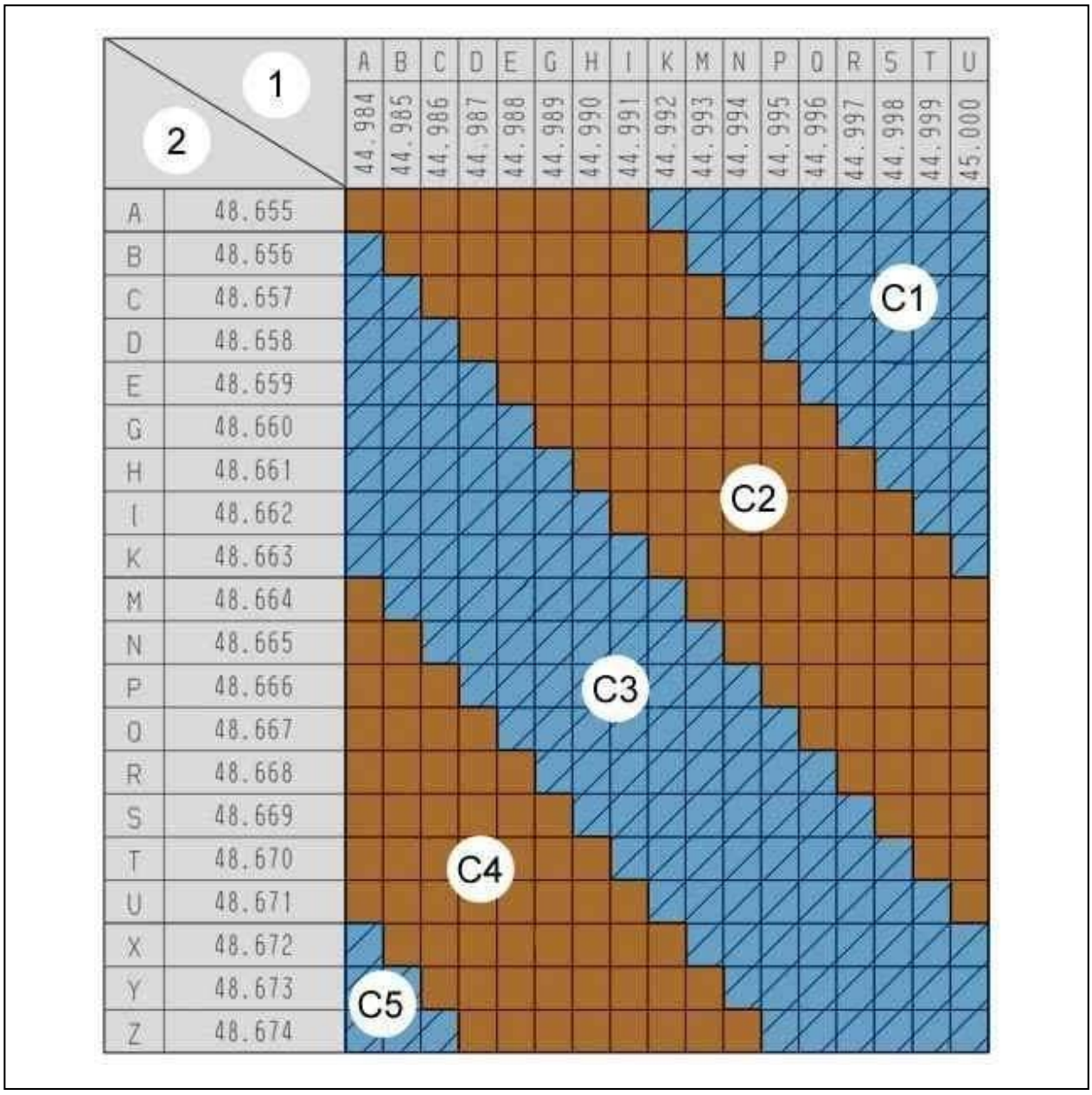


Figura: B1BG1W3P

(1) Diámetro del muñón del cigüeñal No 5.
(2) Diámetro del bloque de cilindros.

Referencia Nominal	dimensión Clase
"C1" (negro color) 1.822 - 1.826 mm Clase	
"C2" (Verde) 1.826 - 1.830 mm Clase "C3"	
(Color amarillo) 1.830 - 1.834 mm Clase "C4"	
(Naranja color) 1.834 - 1.838 mm Clase "C5"	
(color marrón) 1.838 - 1.842 mm	

5. Clasificación tapa de cojinete principal cojinetes de media carcasa inferior lisos (planos)

5.1. Cojinetes principales No 1 2 No 4

PRECAUCIÓN: Apretar el cojinete principal tornillo en el momento lado aumenta el diámetro de la principal diario n ° 5 (sincronización lado). La siguiente tabla sólo es válida para rodamientos. n ° 1 al n ° 4.

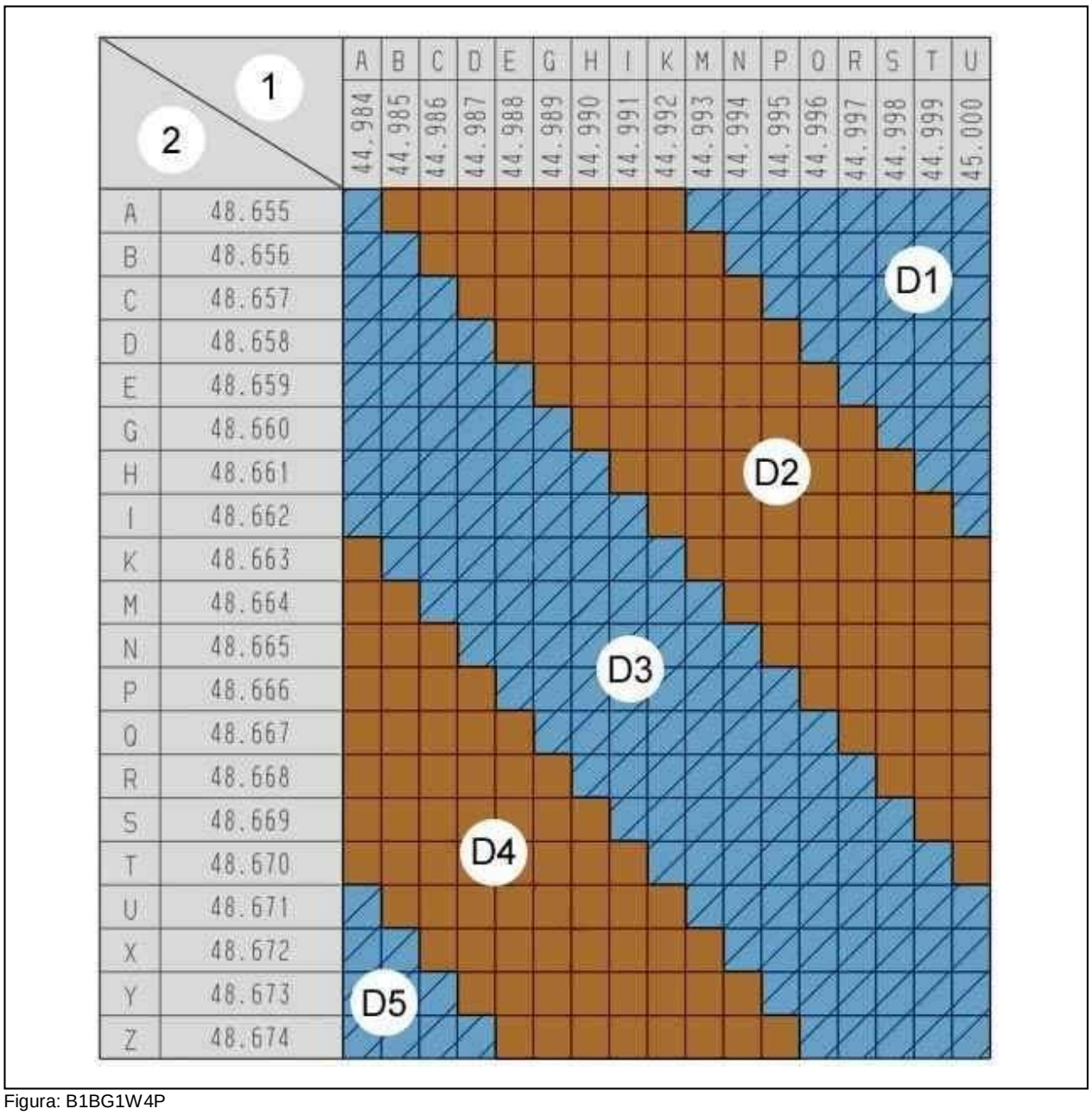


Figura: B1BG1W4P

(1) Diámetro de los muñones del cojinete principal n ° 1 a n ° 4.
(2) Diámetro de la tapa del cojinete.

Referencia Nominal	dimensión Clase
"D1" (negro color) 1.822 - 1.826 mm Clase	
"D2" (Verde) 1.826 - 1.830 mm Clase "D3"	
(Color amarillo) 1.830 - 1.834 mm Clase "D4"	
(Naranja color) 1.834 - 1.838 mm Clase "D5"	
(color marrón) 1.838 - 1.842 mm	

5.2. Cojinete principal n. ° 5

PRECAUCIÓN: Apretar el principal Llevando tornillo en el lado de la sincronización aumenta el diámetro de revista No.5 (sincronización lado). los conjunto o Se deben aumentar los cojinetes de media carcasa No 5 (máximo 0,008 mm) De acuerdo con la siguiente tabla.

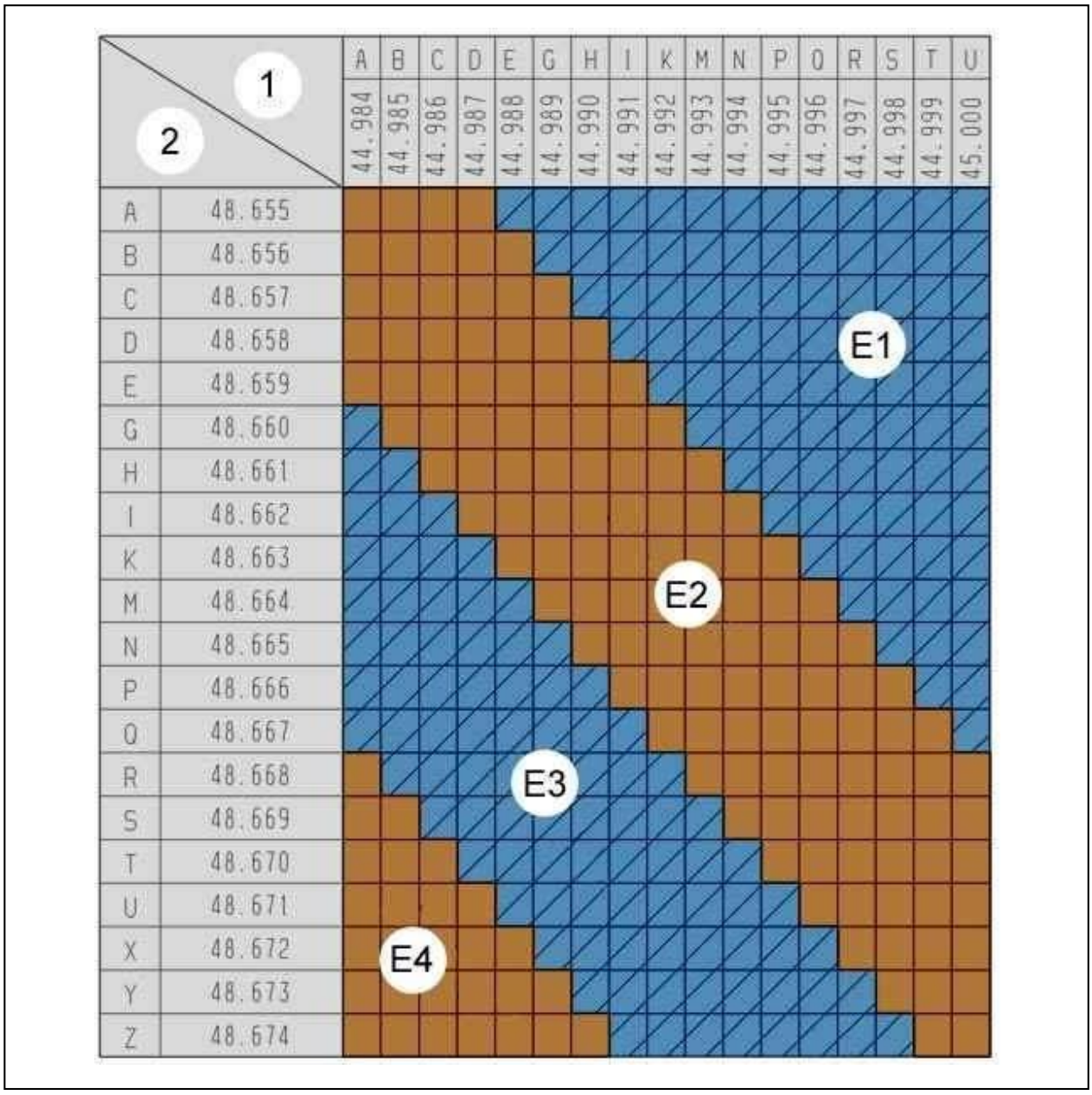


Figura: B1BG1W5P

(1) Diámetro del muñón del cigüeñal No 5.
(2) Diámetro de la tapa del cojinete.

Referencia	Dimensión nominal	Clase "E1"
(negro color)	1.822 - 1.826 mm	Clase "E2"
(Verde)	1.826 - 1.830 mm	Clase "E3" (Color
amarillo)	1.830 - 1.834 mm	Clase "E4" (Naranja
color)	1.834 - 1.838	mm

5.3. P.ej

PRECAUCIÓN: Medias conchas en la mismo el rodamiento puede tener color referencias que difieren.

Caracteres leídos en el cigüeñal: PNIPK.
Personajes en el bloque de cilindros:
KKMPK. Para el rodamiento no. 1:

- Marcado en el cigüeñal (P)
- Marcado en el bloque de cilindros (K)
- La semicarcasa superior ranurada que se va a montar es de clase "B3" (color amarillo)
- La media carcasa inferior lisa que se va a montar es de clase "D2" (verde)

Para el rodamiento no. 5

- Marcado en el cigüeñal (K)
- Marcado en el bloque de cilindros (K)
- La semicarcasa superior ranurada que se va a montar es de clase "C2" (verde)
- La media carcasa inferior lisa que se va a montar es de clase "E2" (verde)

NB: Proceda de la misma forma para los otros 3 ensamblajes.

6. Montaje del cigüeñal

6.1. Montaje de los cojinetes de la carcasa superior (ranuras)

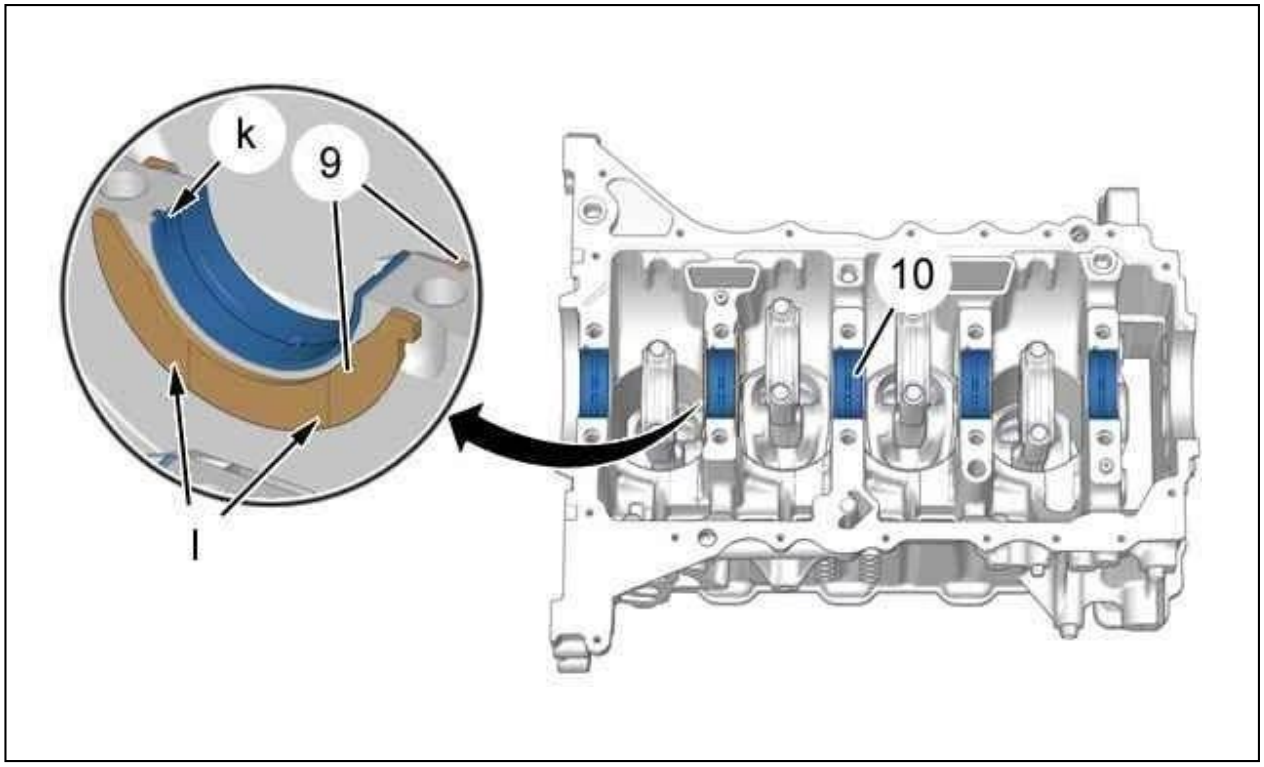


Figura: B1BG1W7D

Engrase y vuelva a montar los cojinetes de la mitad superior ranurados (10). Compruebe que los trinquetes

PRECAUCIÓN: no no poner ninguna aceite en los hilos.

estén colocados correctamente (en "k").

Engrase y vuelva a montar las 2 arandelas de empuje (9) del cojinete no 2.

PRECAUCIÓN: Ajuste el empuje lavadoras (9) el camino correcto; Lado ranurado(a "YO") hacia el cigüeñal.

NB: no hay arandela de empuje reparar dimensiones (9).

6.2. Montaje de los cojinetes de casquillo deslizantes inferiores

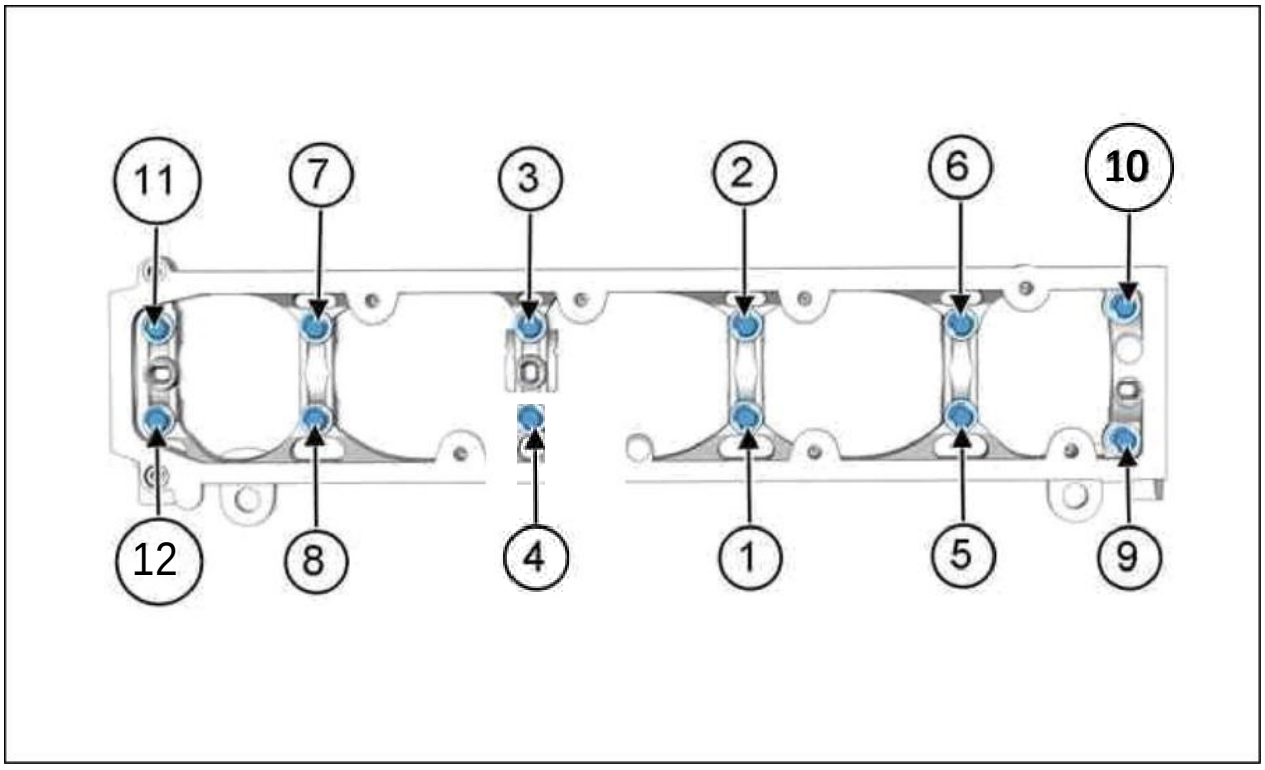


Figura: B1BG1W8D

PRECAUCIÓN: El espesor del rodamiento n ° 2 (frente a el lateral jugar arandelas de empuje) es más ancha.

Utilizar :

- La cara grabada 1,4 mm para las medias casquillos de los rodamientos n ° 1, 3, 4, 5
- La cara grabada 1,8 mm para la media carcasa del rodamiento n ° 2

Engrase y vuelva a montar los cojinetes de semicarcasa inferior (11); Utilizando la herramienta [0197-L].
Verifique que los semirremolques (11) estén correctamente centrados en las tapas de los rodamientos (12).

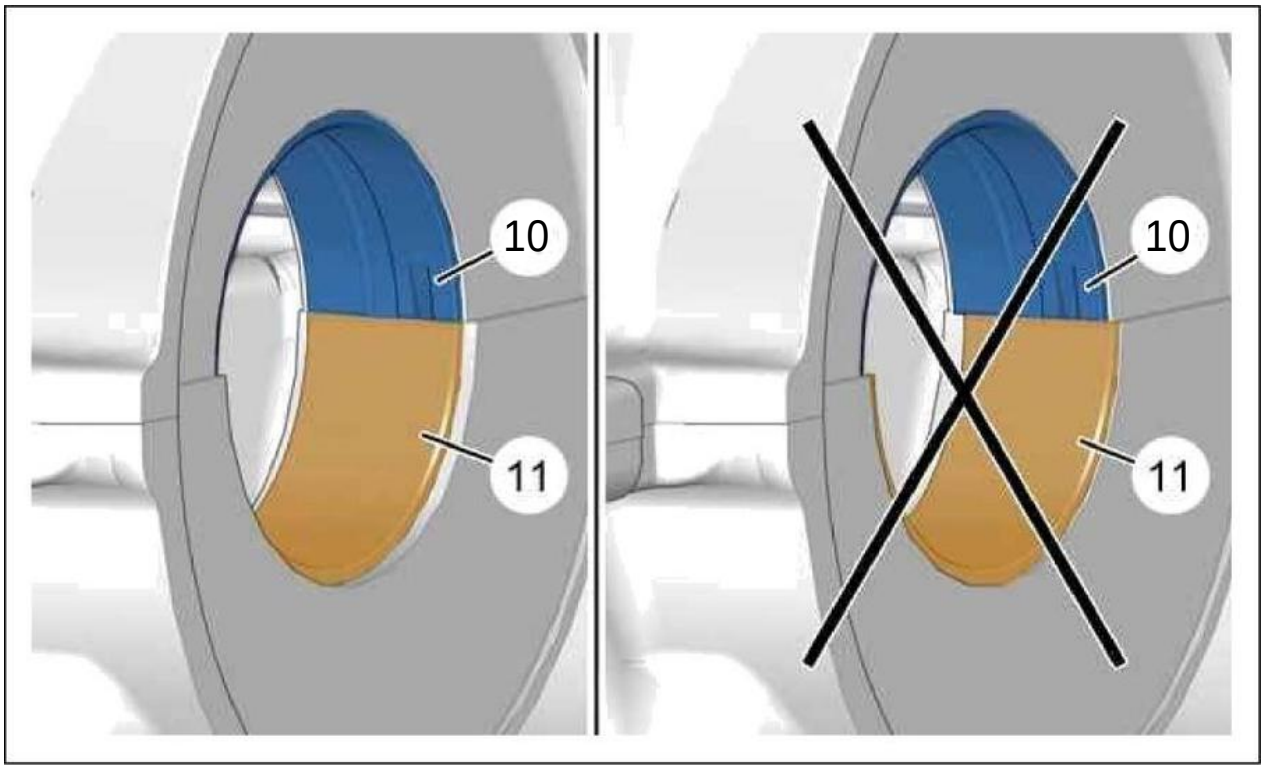


Figura: B1BG1WBD

PRECAUCIÓN: Las medias cáscaras del cojinete principal (11), debe estar alineado con las mitades acanaladas (10).

6.3. Montaje de las tapas de los cojinetes

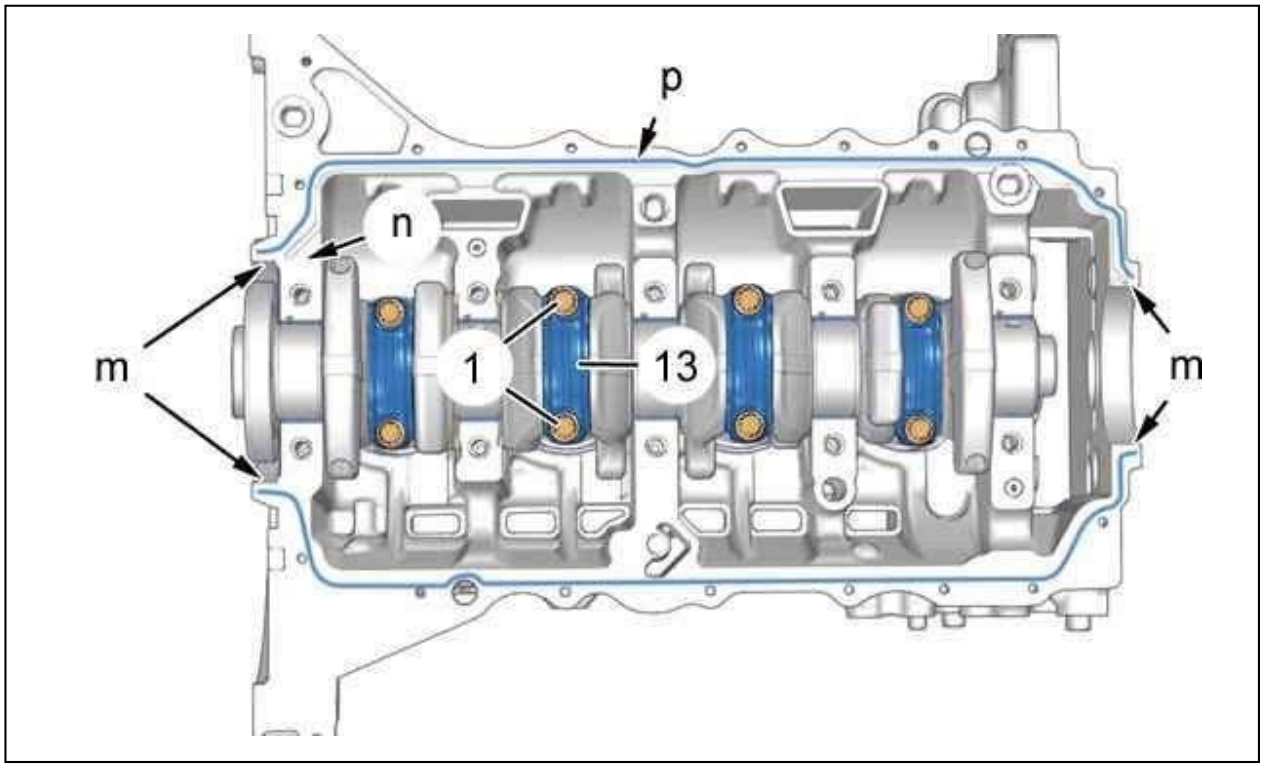


Figura: B1BG1WCD

Engrase y vuelva a
colocar el cigüeñal.
Petróleo :

- Los casquillos de los cojinetes de biela
- Los pasadores de manivela

Montaje:

- Las tapas de bielas (13)
- Los tornillos (1)

(nuevos) Apriete los

tornillos (1).

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que las tapas de los cojinetes derecho camino redondo.

PRECAUCIÓN: No poner cualquier aceite en las roscas, en la biela se rompe o debajo de las cabezas de la grande pernos de extremo (1).

PRECAUCIÓN: Los pernos de cabeza de biela se entregan prelubricados; no engrase ni engrase los pernos antes de volver a colocarlos.

Coloque una gota de sellador (en "p") en el bloque de cilindros.
No coloque una gota de sellador en la ranura de reserva (en "n").
Vuelva a colocar la tapa del cojinete de bancada (12) equipada con las medias cáscaras lisas (11).

NB: Limpie el exceso de sellador de la carcasa de los anillos de sellado. (a "metro") antes de se seca.

PRECAUCIÓN: Si el exceso de sellador no se limpió previamente, no tire de él, córtelo limpiamente.

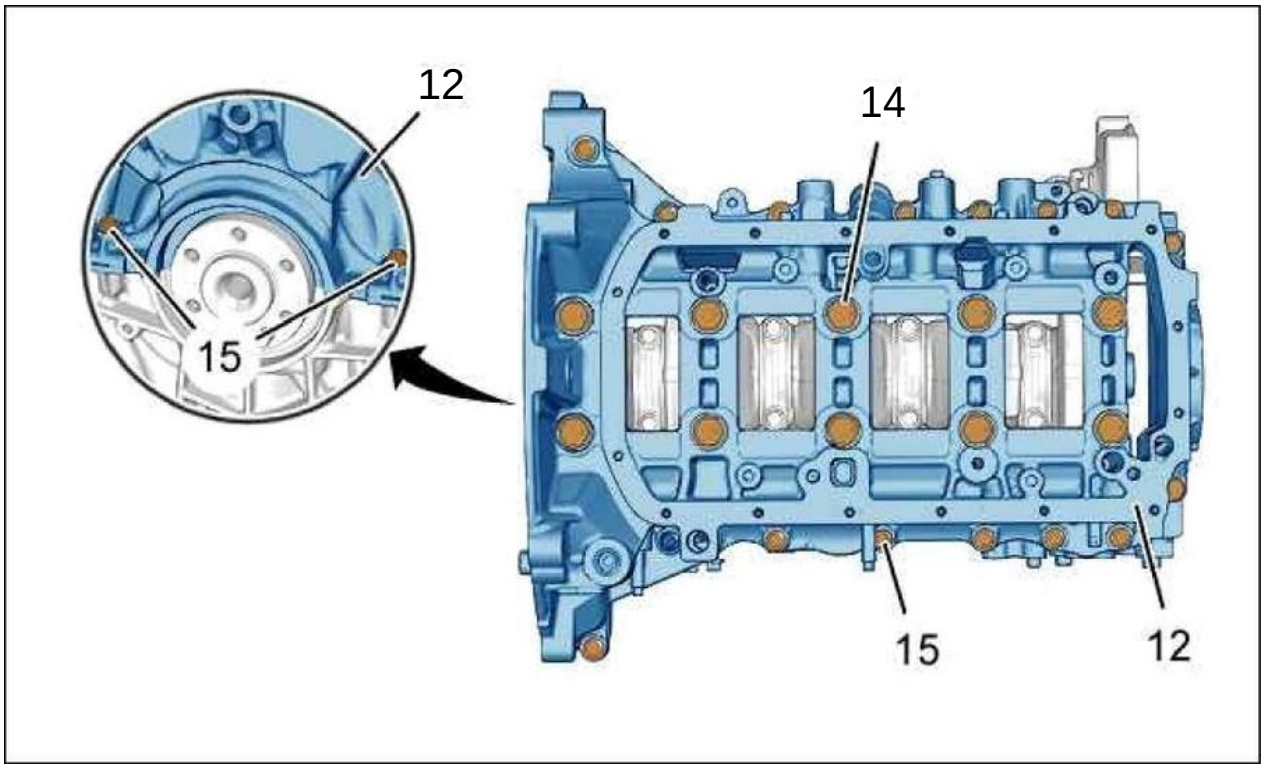


Figura: B1BG1WFD

Vuelva a colocar los tornillos (14) (nuevos) de la tapa del cojinete de bancada (12). Apretar los tornillos (14).
Vuelva a colocar los tornillos (15) (nuevos) de la tapa del cojinete de bancada (12). Apretar los tornillos (15).

7. Monte la bomba de aceite

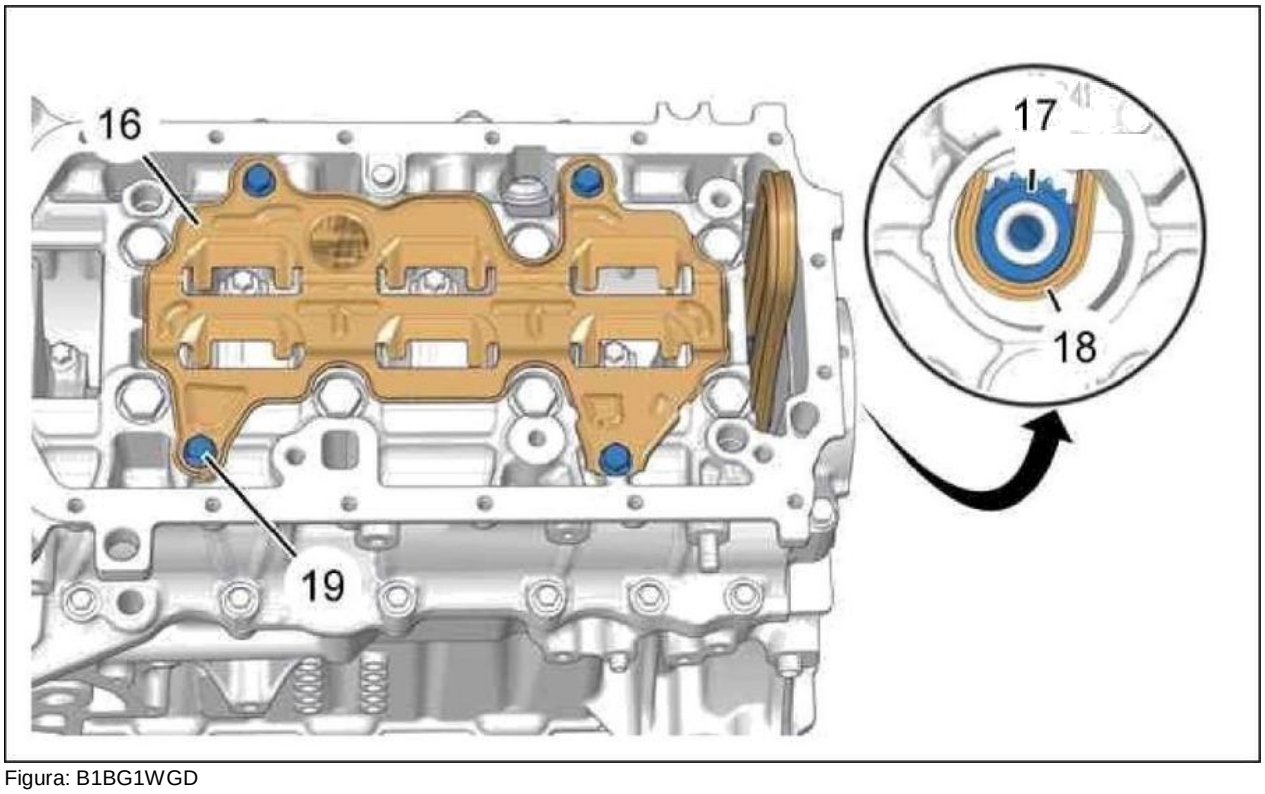


Figura: B1BG1WGD

PRECAUCIÓN: Desengrase la cara del cojinete del engranaje de la bomba de aceite (17) en el cigüeñal.

Montaje:

- La placa de prevención de emulsión (16)
- Los tornillos (19)
- El engranaje impulsor de la bomba de aceite (17)
- La cadena (18)

Coloque la cadena (18).

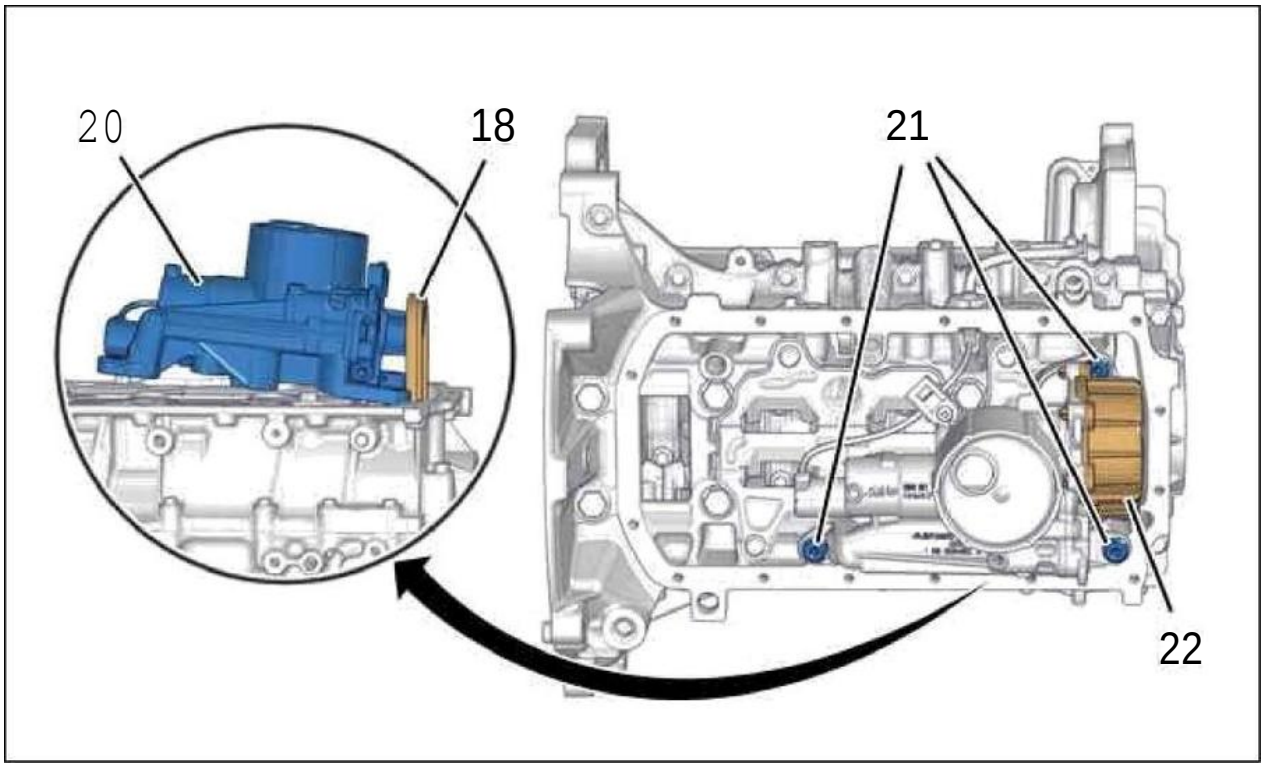


Figura: B1BG1WJD

Incline la bomba de aceite (20) y enganche el piñón en la cadena (18).
Montaje:

- Tornillos de fijación de la bomba de aceite (21)
- Tapa del piñón de la bomba de aceite (22)

8. Vuelva a colocar el cárter de aceite

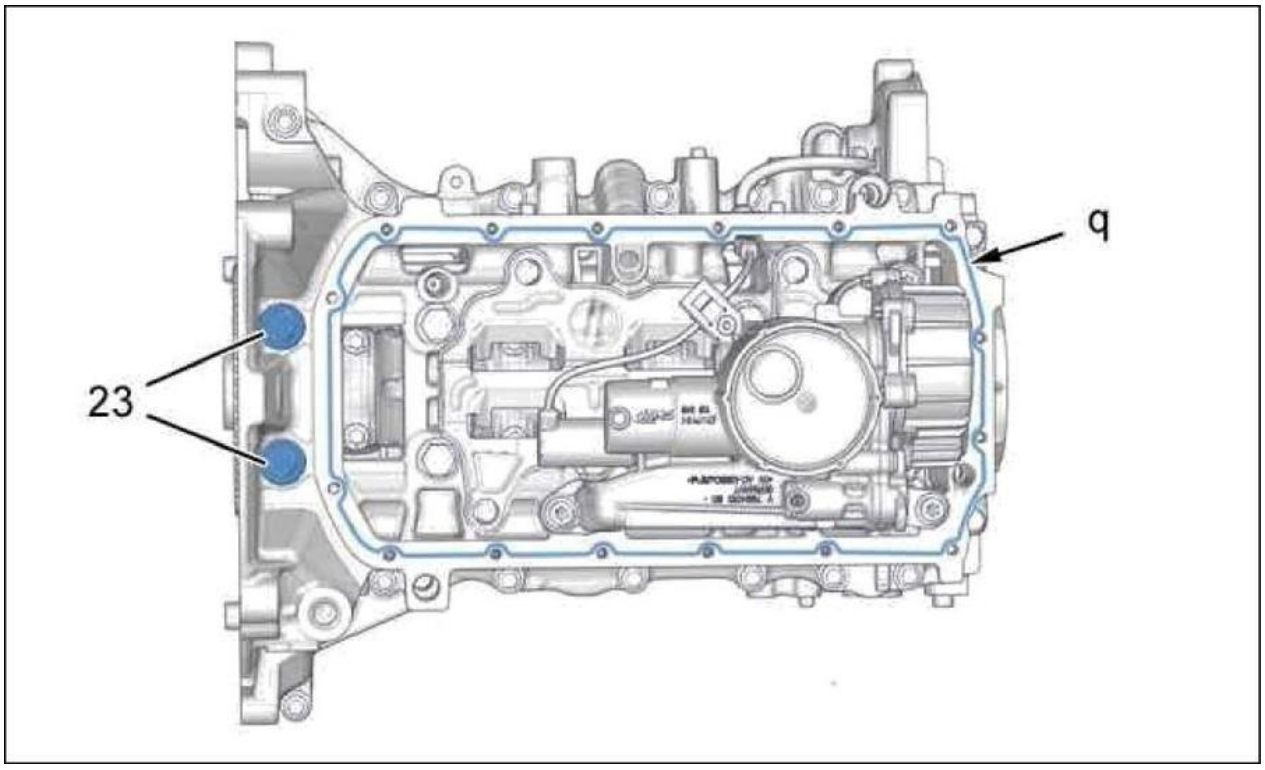


Figura: B1BG1WMD

Vuelva a colocar los espacios en blanco (23).

NB: Aplicar un producto de sellado alrededor los enchufes (23) antes de reinstalar.

Coloque una gota de sellador de silicona en todo el contorno (en "q").

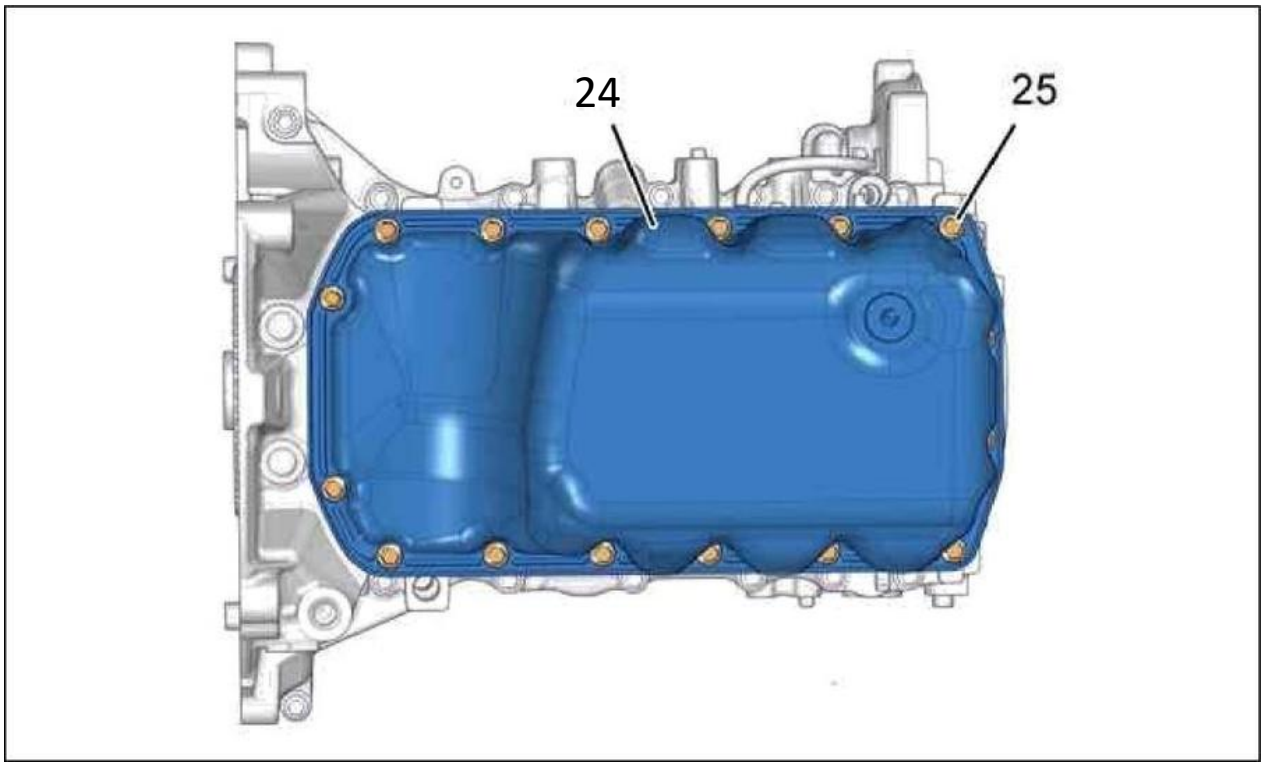


Figura: B1BG1WND

Montaje:

- El cárter de aceite (24)
- Los tornillos (25)

9. Montar la culata

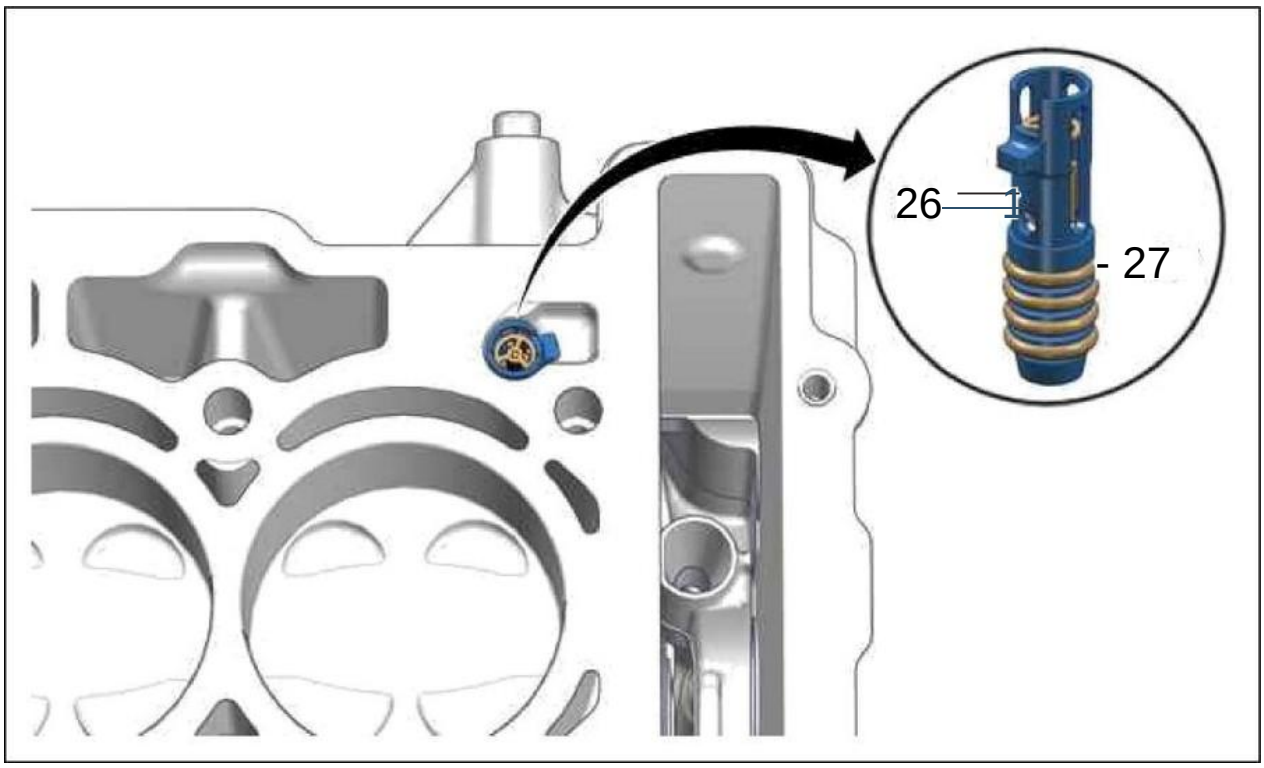


Figura: B1BG1WQD

Dé la vuelta al bloque de cilindros.
Engrase las juntas tóricas (27).
Montar la válvula de retención de aceite (26).

PRECAUCIÓN: La válvula (26) no debe sobresalir más allá de la cara del sello en más de 1 mm.

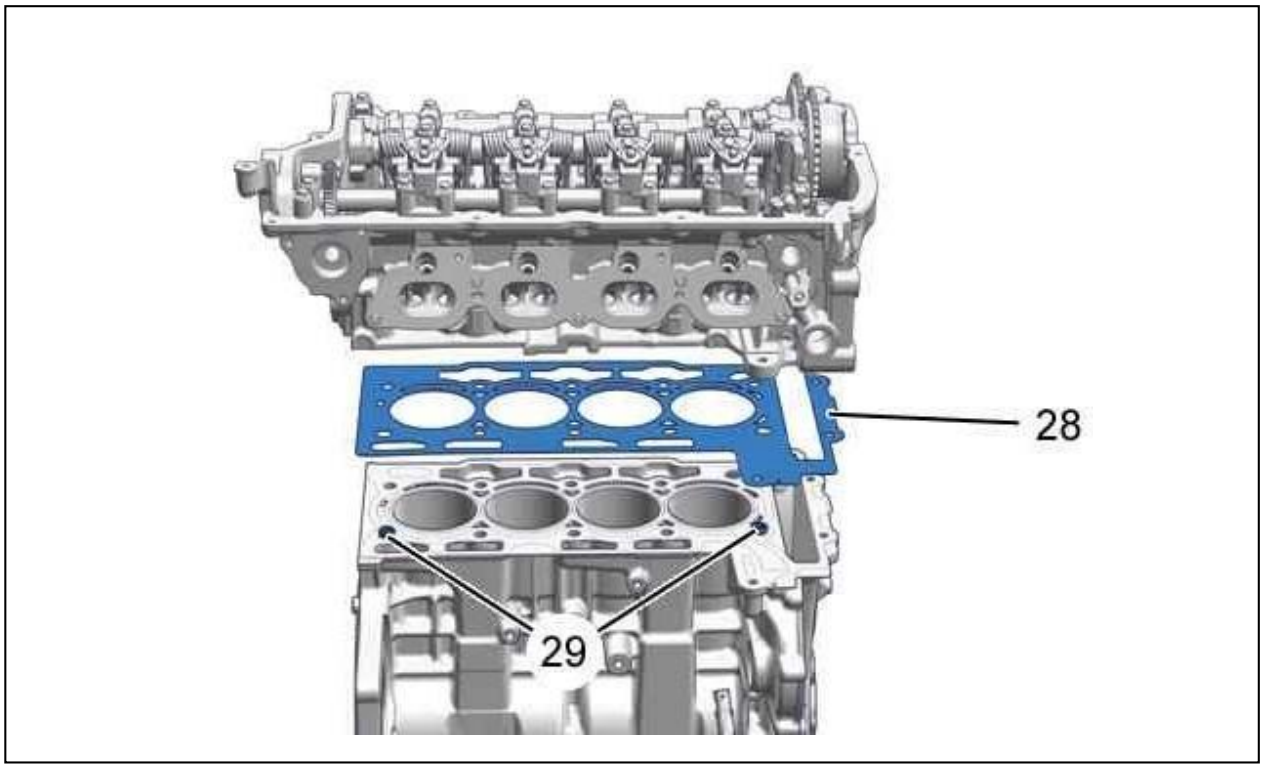


Figura: B1BG1WTD

Compruebe que estén presentes los anillos de centrado (29). Montaje:

- Una nueva junta de culata (28)
- La culata

10. Montaje de la junta anular (lado distribución)

PRECAUCIÓN: Antes de volver a montar, limpie y desengrasar la carcasa en el bloque de cilindros ; Usando un aprobado desengrasante producto.

PRECAUCIÓN: No lubricar la exterior del anillo de sellado.

PRECAUCIÓN: Antes de instalar un nuevo sello de anillo, las caras y superficies del sello no deben tener rastros de impacto ni raspaduras; No usragudo o abrasivo herramientas.

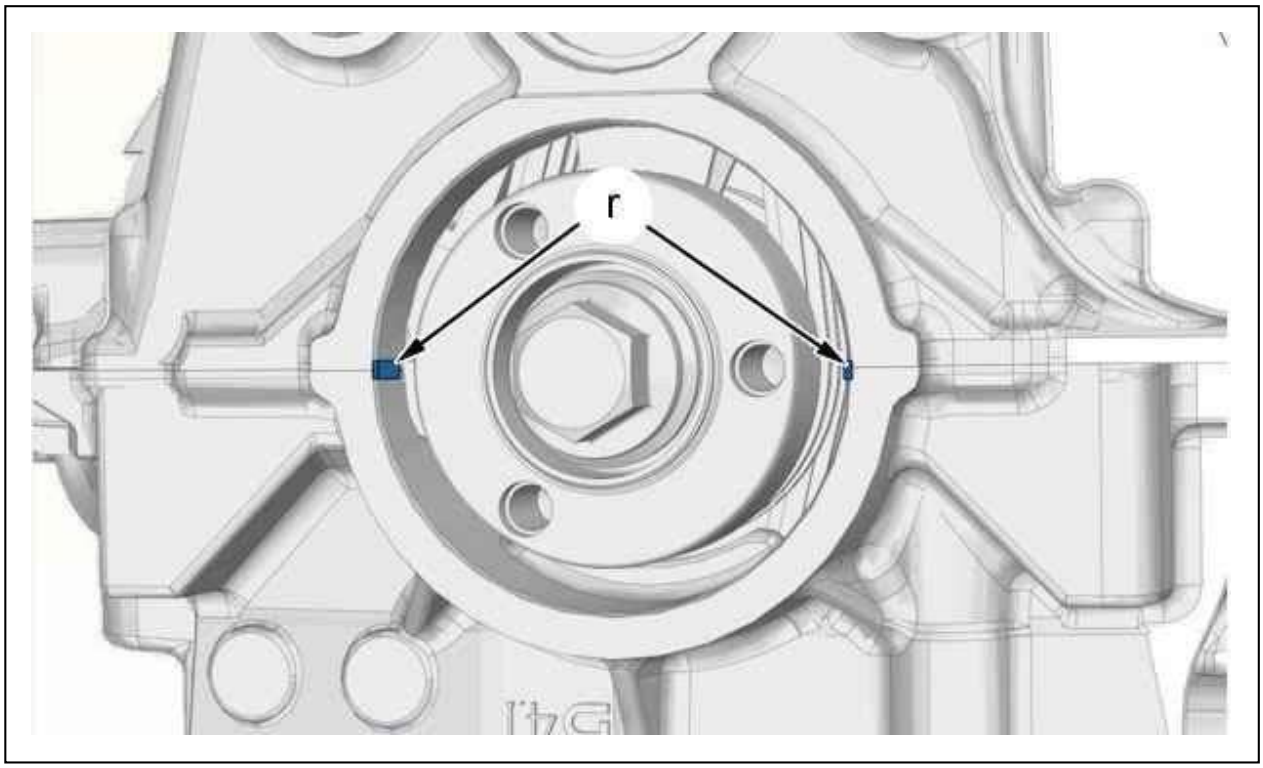


Figura: B1BG3Z7D

PRECAUCIÓN: Antes de instalar un nuevo sello anular en el bloque de cilindros: Aplique una tira de pasta selladora a cada lado de la carcasa para el sello anular de la cara de sellado entre la junta del bloque de cilindros y la tapa de la tapa. (a "r").

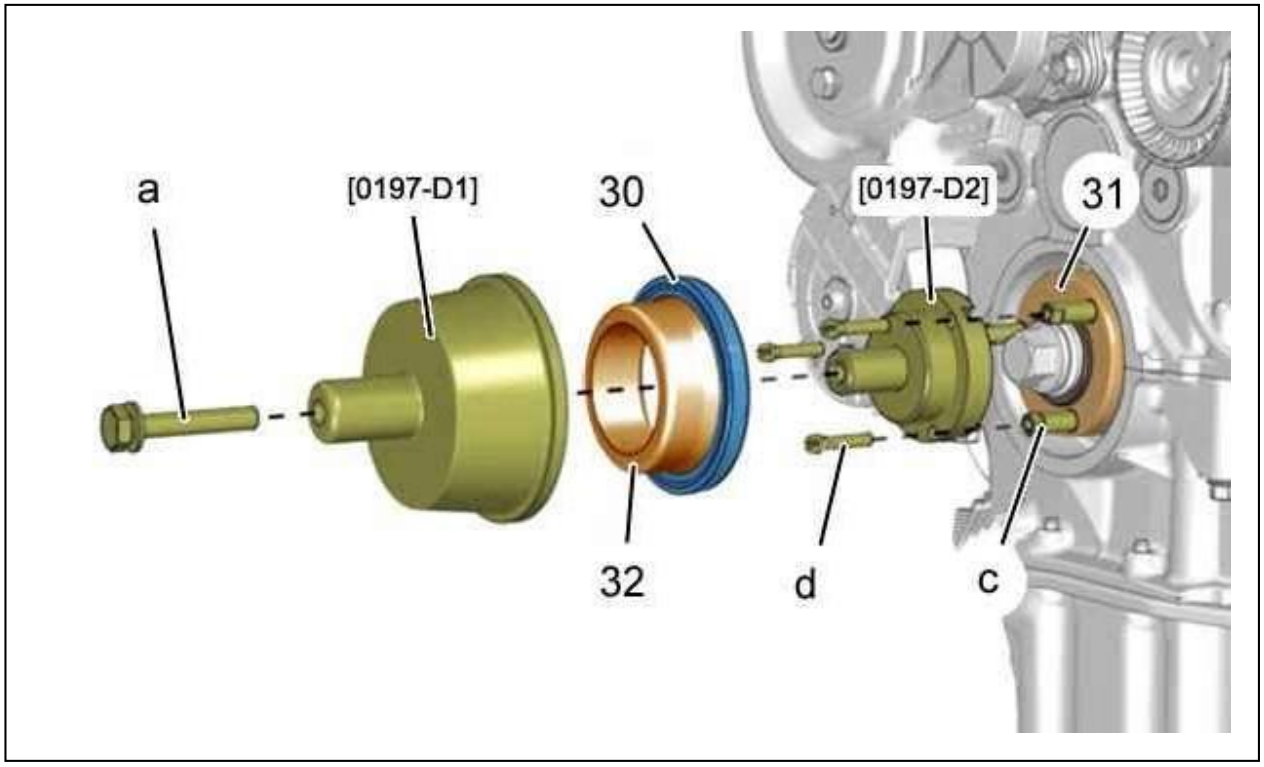


Figura: B1BG3Z8D

Ajuste; Usando la herramienta [0197-D]:

- Los casquillos roscados "c" de la guía de montaje [0197-D2] en el cubo de la polea del cigüeñal (31)
- La guía de montaje [0197-D2] sobre el cubo de la polea del cigüeñal (31); Usando los 3 tornillos "d"

- La ojiva (32) montada con su nueva junta anular (30) en el cubo de la polea del cigüeñal (31)
- La herramienta [0197-D1]; Con el cerrojo "a"

Apriete el perno "a" de la herramienta [0197-D1] hasta que la superficie de la herramienta [0197-D1] entre en contacto con la superficie del bloque cylind ‹.
Retire las herramientas [0197-D].

11. Montaje de la junta anular (lado volante)

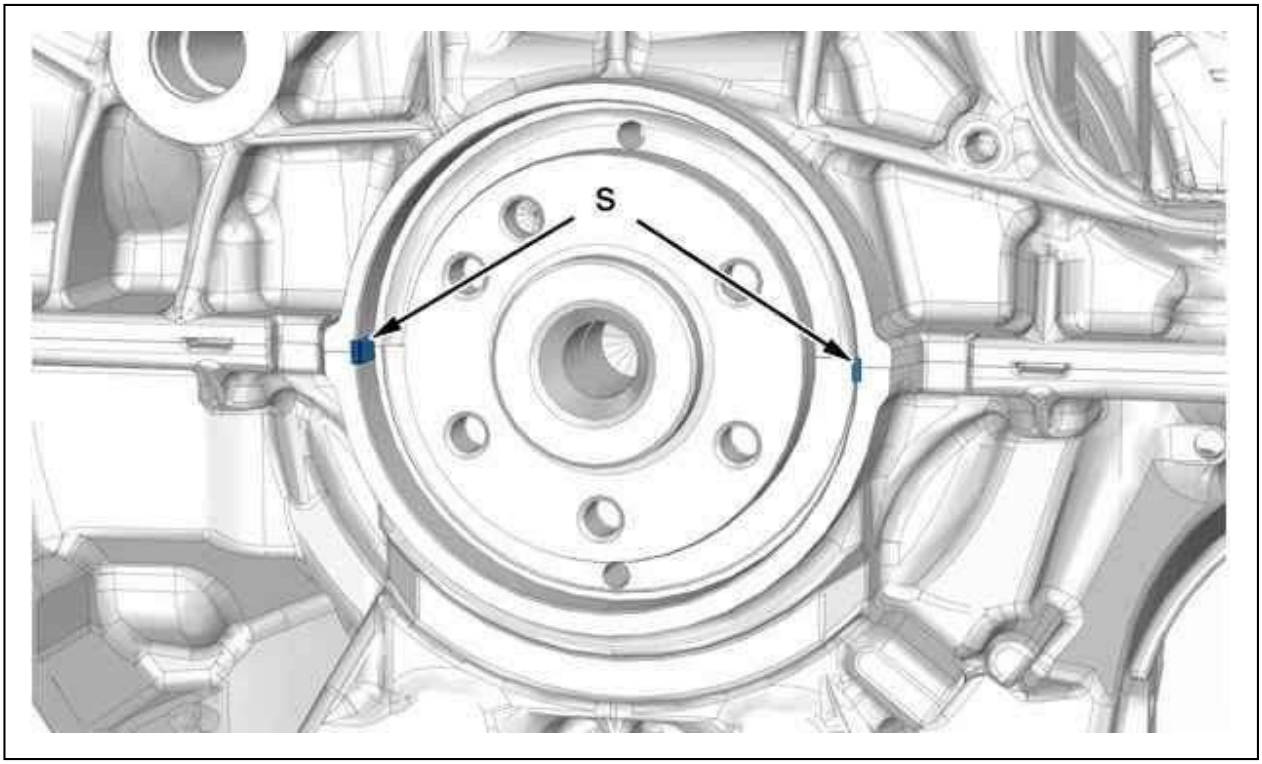


Figura: B1BG3Z9D

PRECAUCIÓN: antes de colocar un anillo nuevo sello en el bloque de cilindros: Aplicar un tira de sellando pegar a cada lado de la carcasa del sello anular de la cara de sellado entre la junta del bloque de cilindros y la tapa de la tapa (a "s").

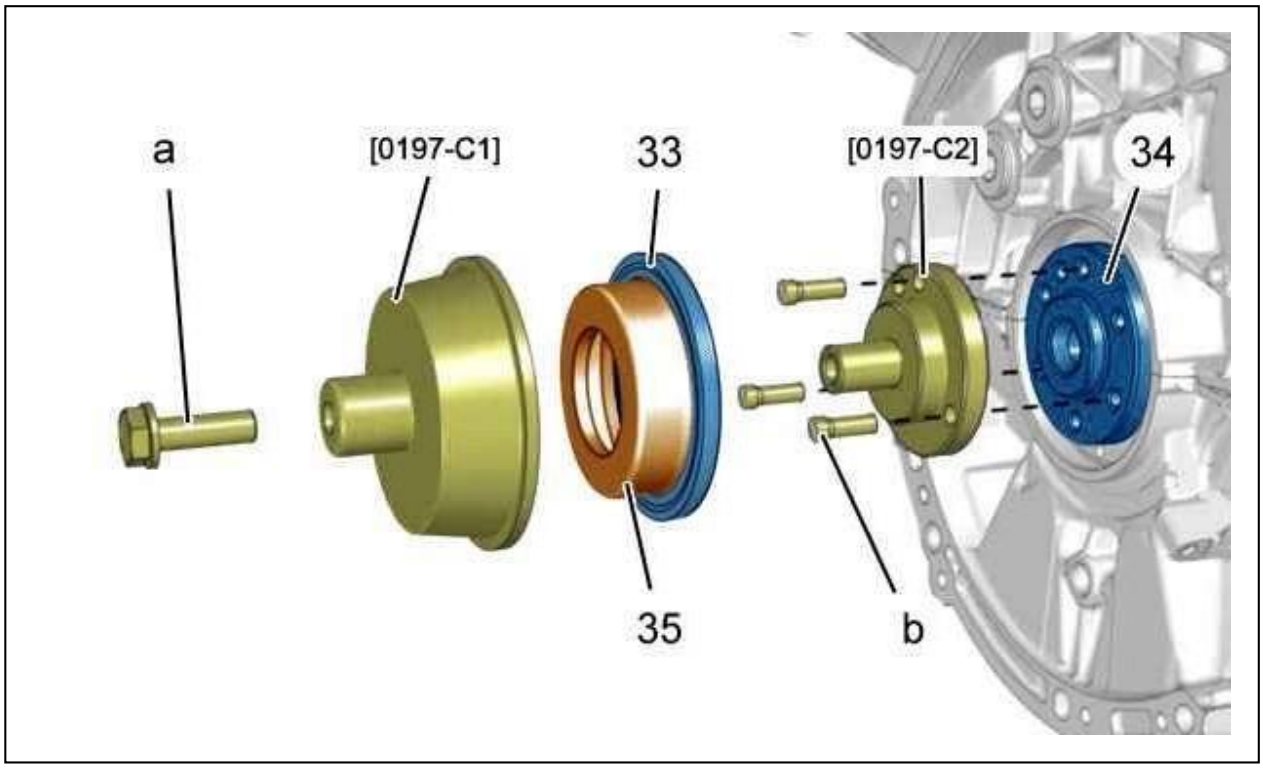


Figura: B1BG3ZAD

Ajuste; Usando la herramienta [0197-C]:

- Guía apropiada [0197-C2] sobre el cigüeñal (34); Usando los 3 tornillos "b"
- La ojiva (35) equipada con sus nuevos anillos sella (33) en el cigüeñal (34)
- La herramienta [0197-C1]; Con el cerrojo "a"

Apretar el perno "a" de la herramienta [0197-C1] hasta que la superficie de la herramienta [0197-C1] entre en contacto con la superficie del bloque cylind ‹; Utilizando la herramienta [0197-C].
Retire las herramientas [0197-C].

12. Montaje del volante

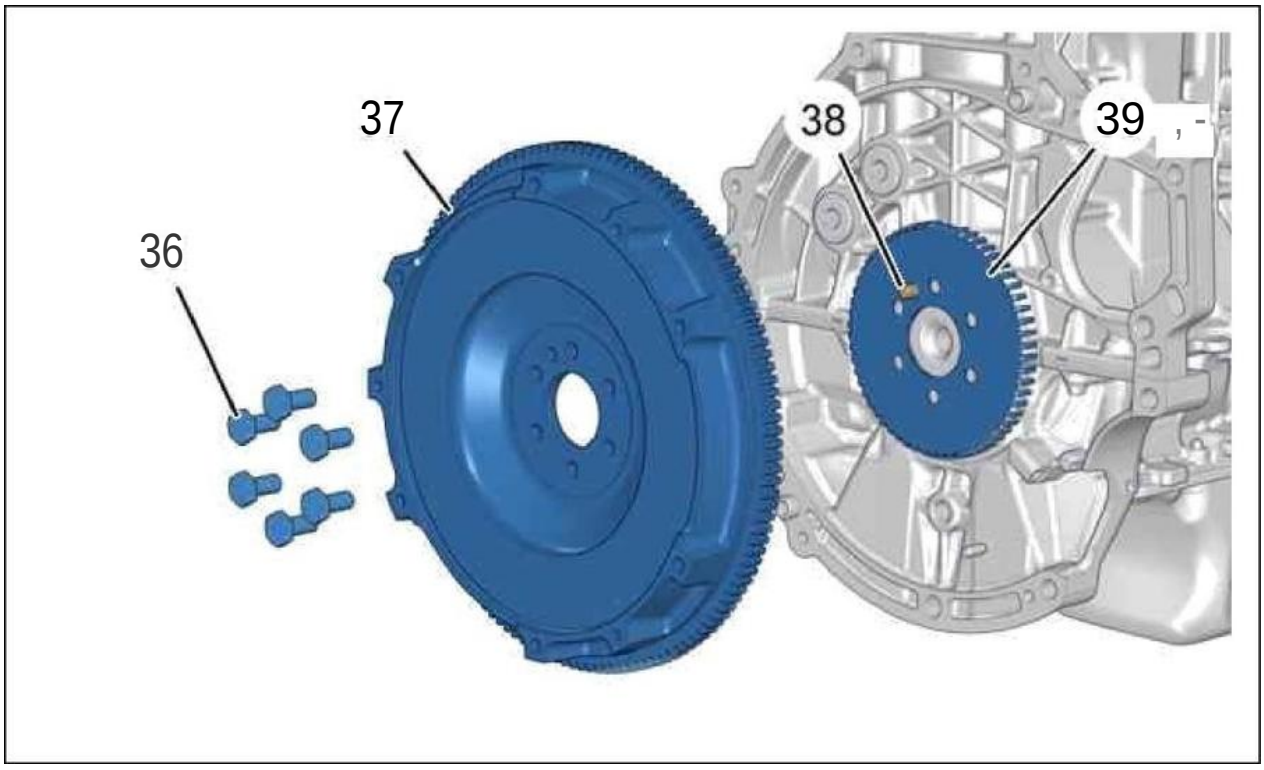


Figura: B1BG1X0D

PRECAUCIÓN: Es fundamental reemplazar los tornillos (36).

Compruebe la presencia del pasador de centrado (38). Montaje:

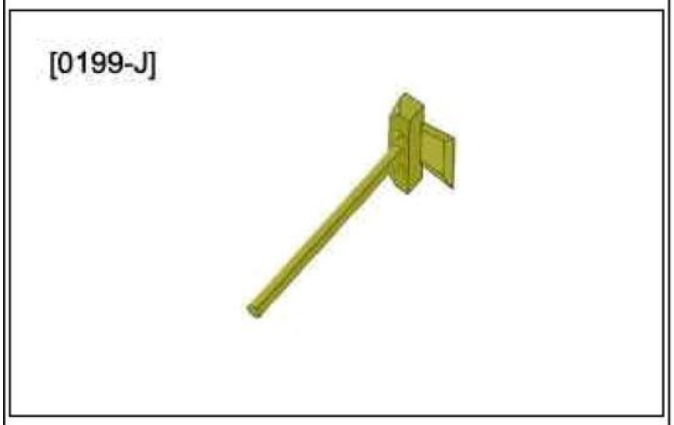
- El anillo de fibra de velocidad del motor (39)
- El volante (37)
- Los tornillos (36) (nuevos)

PRECAUCIÓN: Si quita o reemplaza el objetivo del sensor de velocidad del motor, realizar un procedimiento para inicializar el objetivo del sensor de velocidad del motor.

DESMONTAJE: BAJO MOTOR

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herr	Referencia l Designación
 Figura: ESABOQZT	[0199-J] Aceite cincel de corte del

2. Preparación

Coloque el motor sobre un soporte.
Retire la culata.
Drene el aceite del motor.

3. Extracción: volante motor

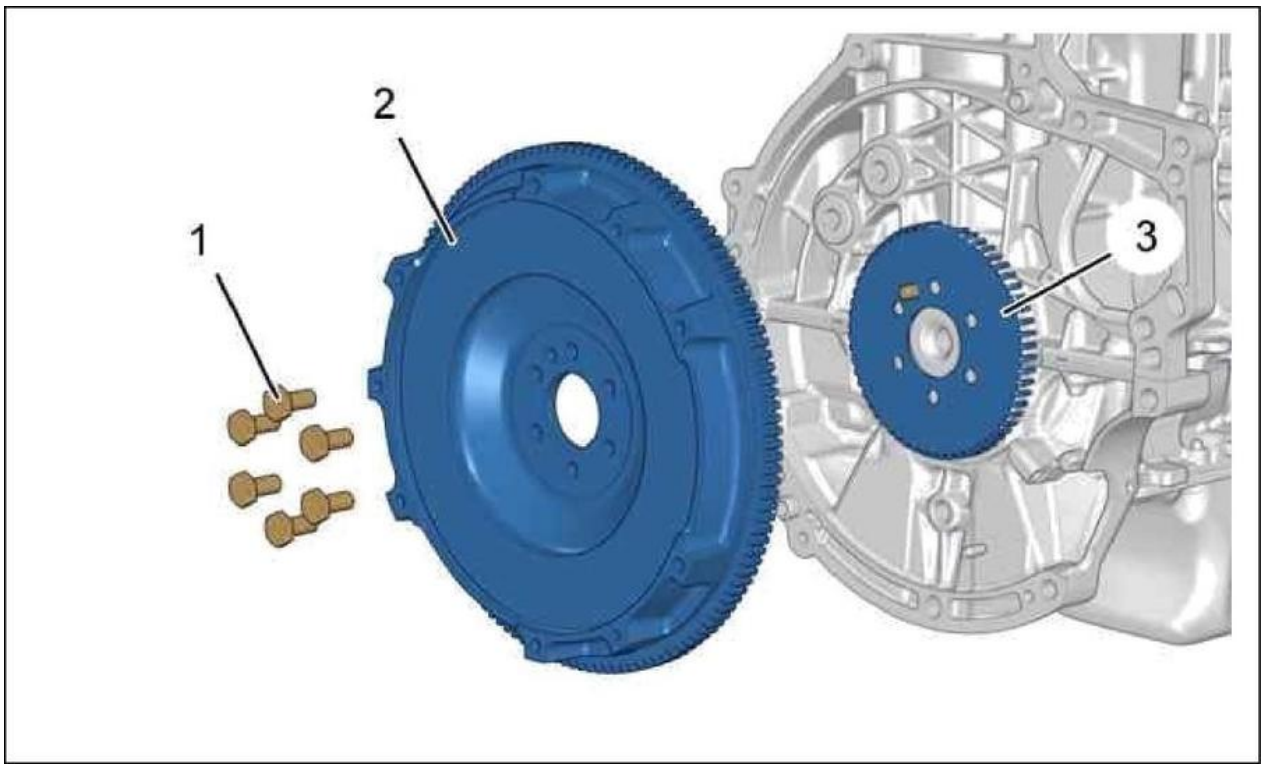


Figura: B1BG1NCD

Eliminar :

- Los 6 tornillos (1)
- El volante (2)
- El objetivo (3)

4. Extracción: sumidero

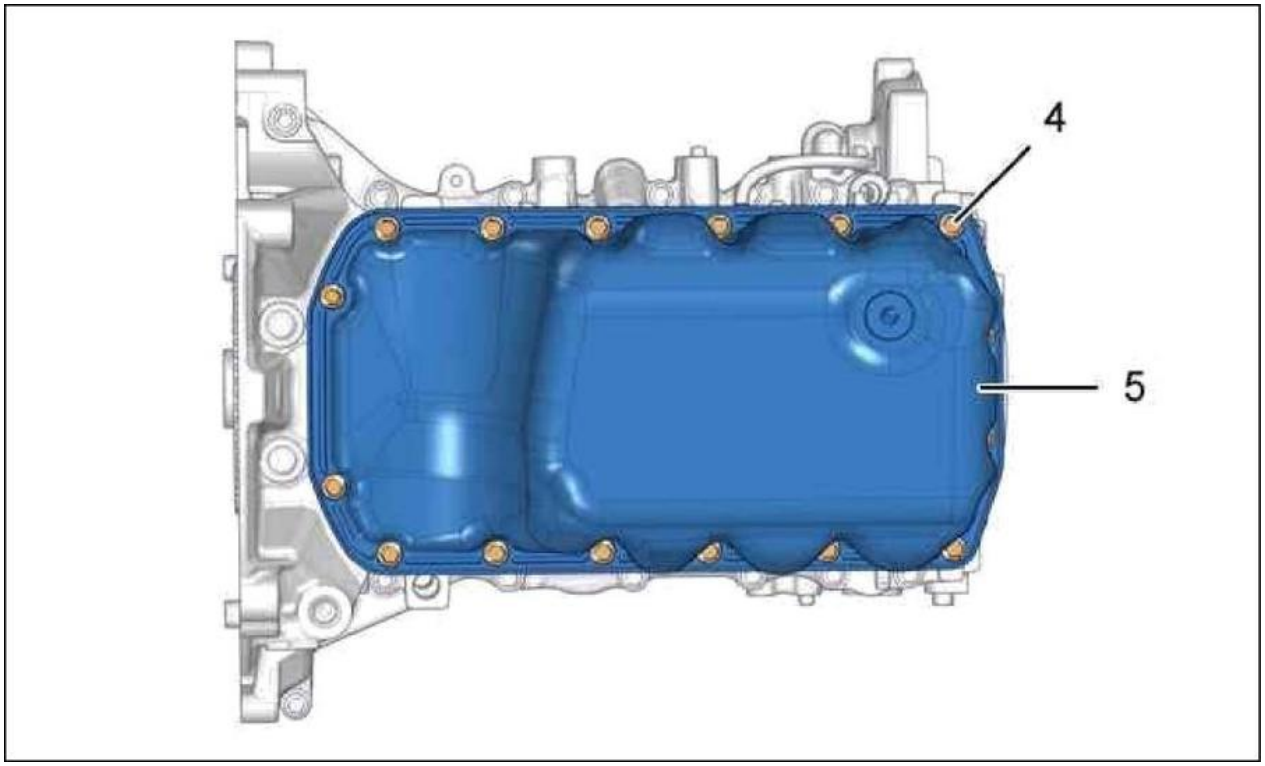


Figura: B1BG1NFD

Dé la vuelta al bloque de cilindros.
Extraer: Los tornillos (4) del cárter de aceite (5).

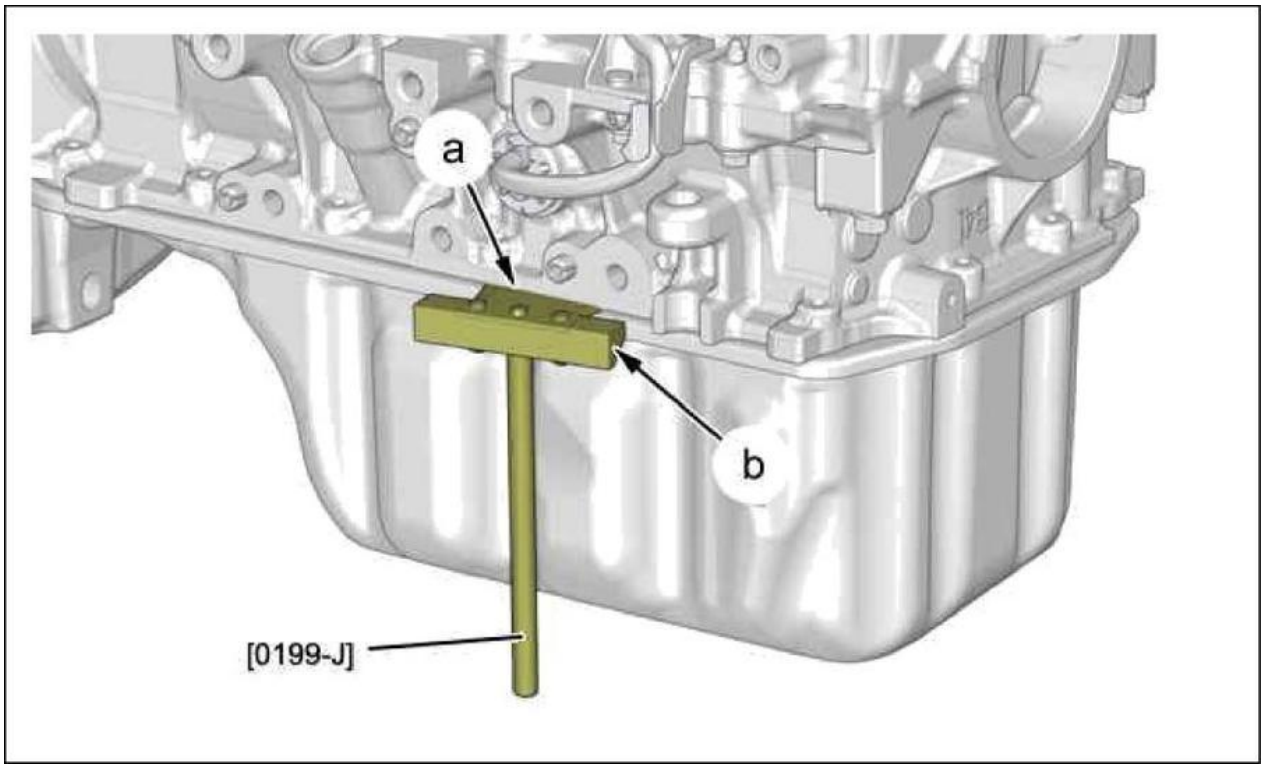


Figura: B1BG1NID

PRECAUCIÓN: No utilice una palanca para desmontar el cárter de aceite: Riesgo de deformación del cárter de aceite.

Inserte la herramienta [0199-J] (en "a").
Corte el sello golpeando con un martillo (en "b") para deslizar la herramienta [0199-J] en la periferia del cárter de aceite. Retire el cárter de aceite.

5. Extracción: bomba de aceite

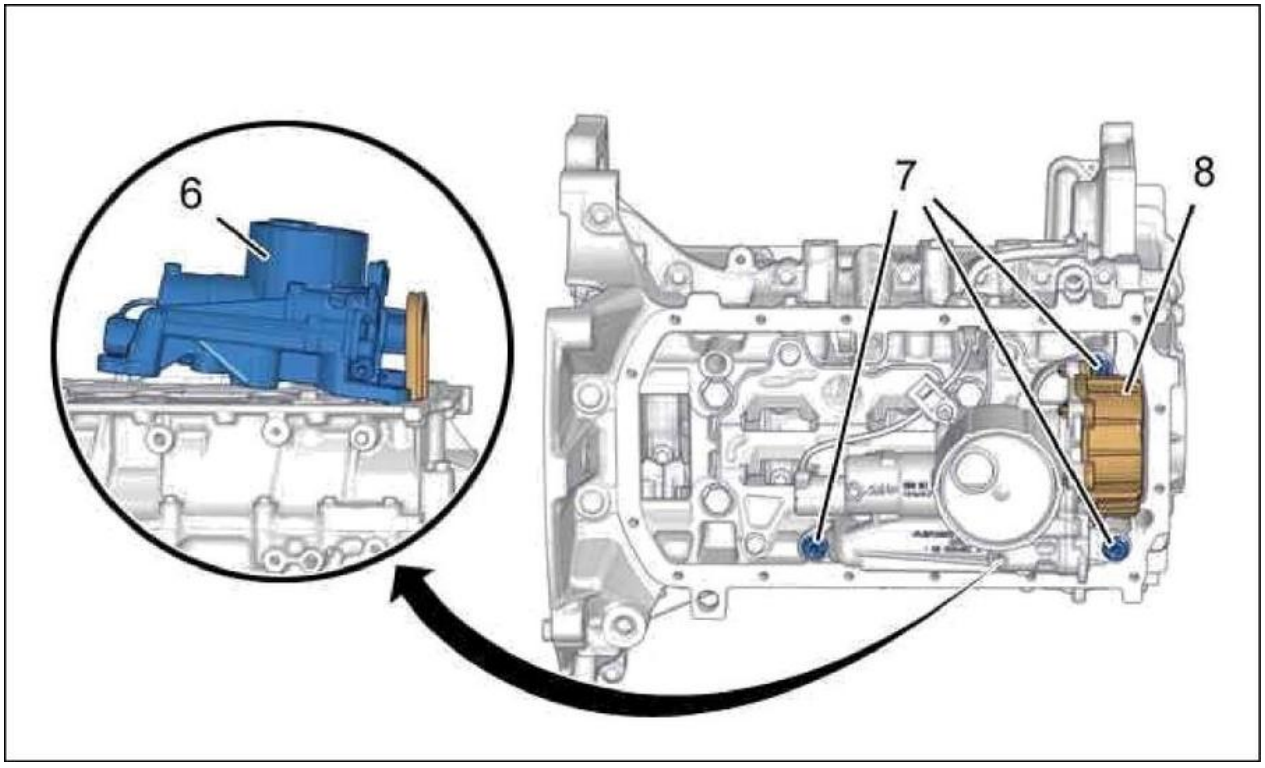


Figura: B1BG1NLD

Eliminar :

- Tapa del piñón de la bomba de aceite (8)
- Tornillos de fijación de la bomba de aceite (7)

Incline la bomba de aceite (6) y extráigala.

NB: es no necesario a eliminar la petróleo piñón de la bomba (6).

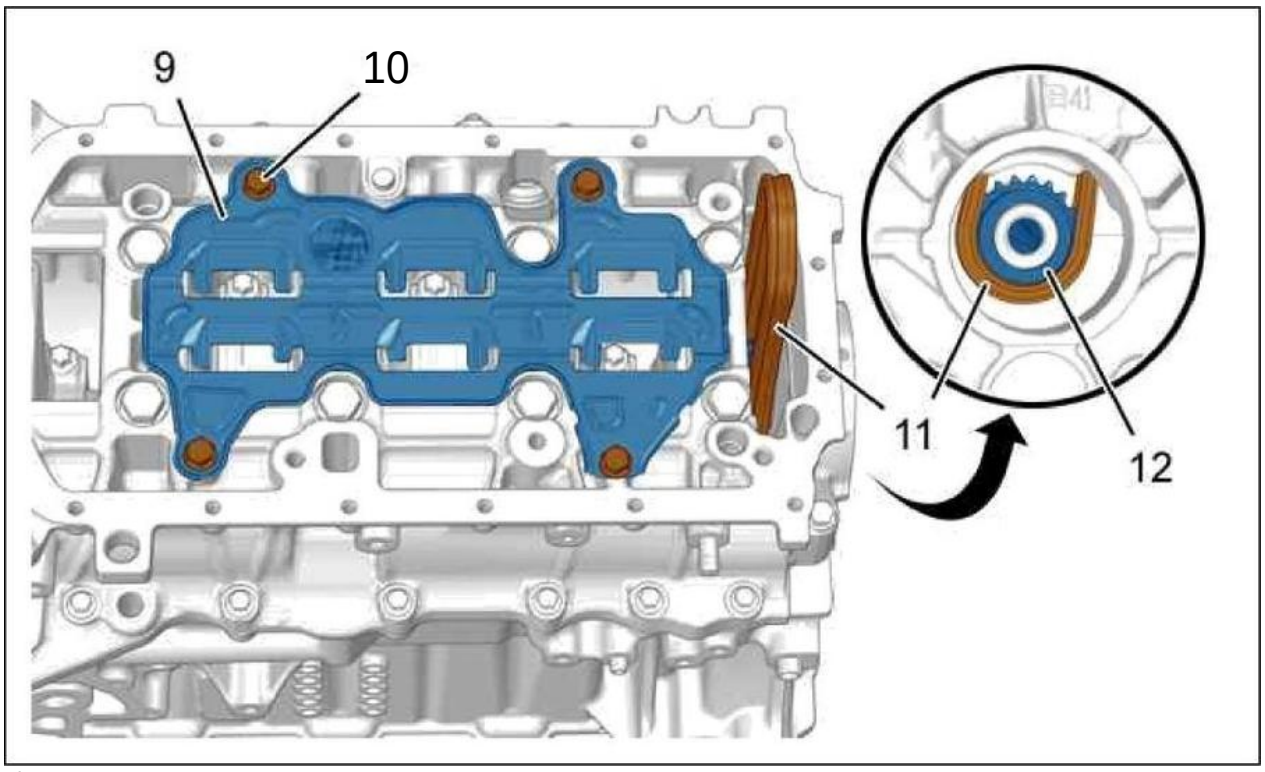


Figura: B1BG1NOD

Eliminar :

- Piñón impulsor de la bomba de aceite (12)
- La cadena (11)
- Los 4 tornillos (10)
- El deflector antiespumante (9)

6. Extracción: carcasa de la tapa del cojinete

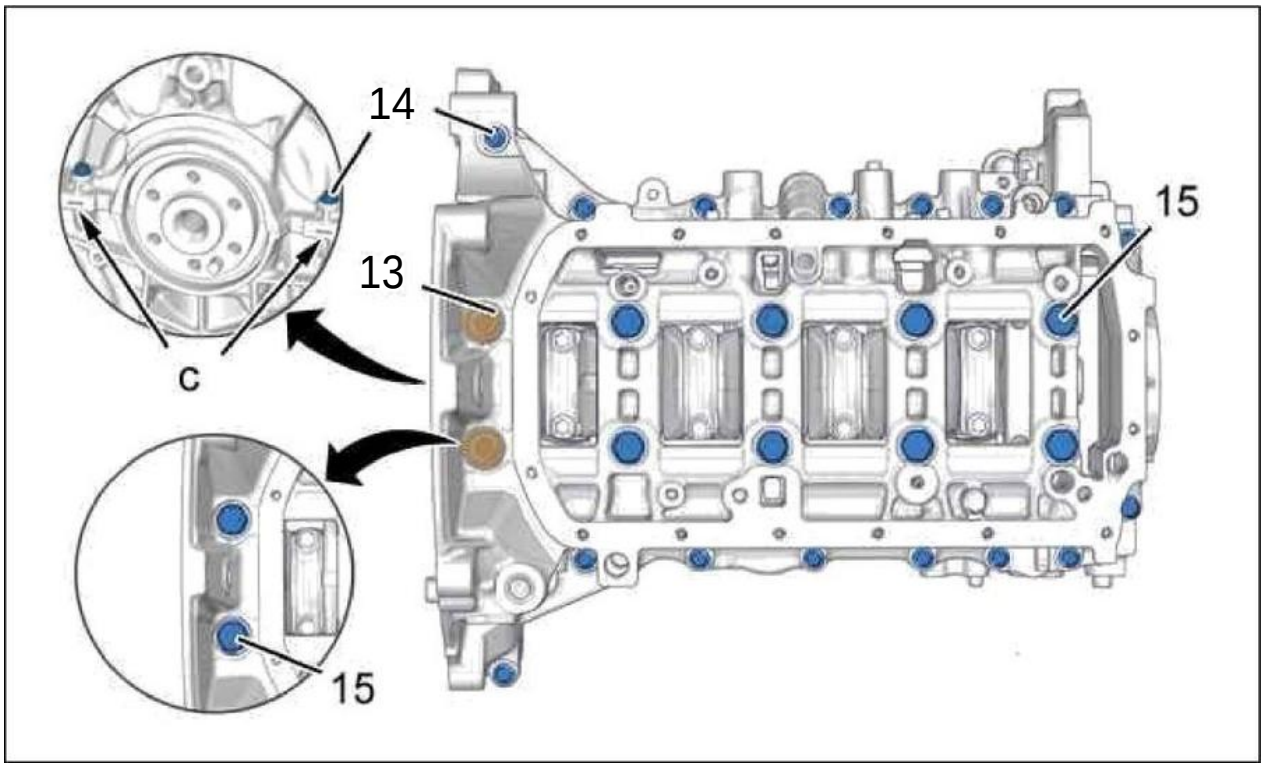


Figura: B1BG298D

Eliminar

- Los tapones (13)
- Los tornillos (14)
- Los 10 tornillos (15)

Palanca con un destornillador (en "c"); Separe la carcasa de la tapa del cojinete

del cigüeñal.PRECAUCIÓN: Utilice nuevos empulgueras (14) (15) para

reacondicionamiento.

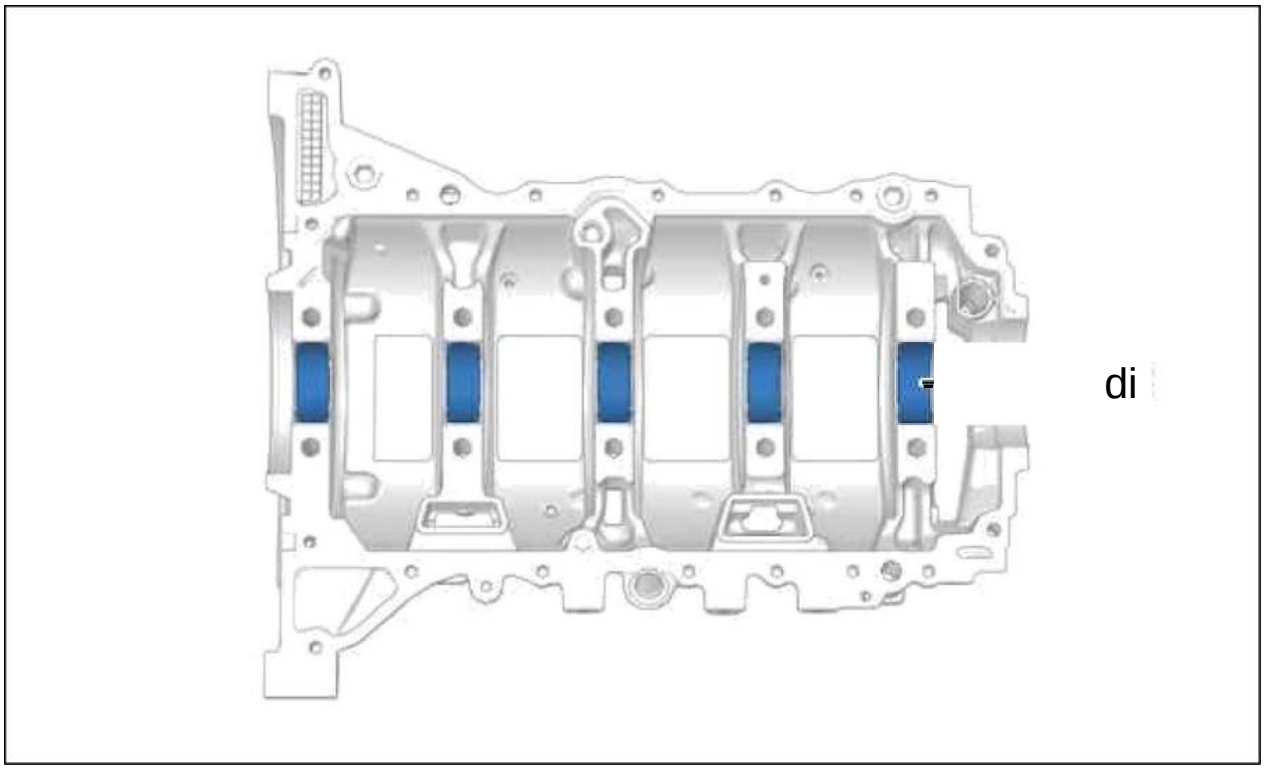


Figura: B1BG299D

Retire los casquillos de cojinete del cigüeñal lisos (16) de la carcasa de la tapa del cojinete del cigüeñal.

7. Extracción: cigüeñal

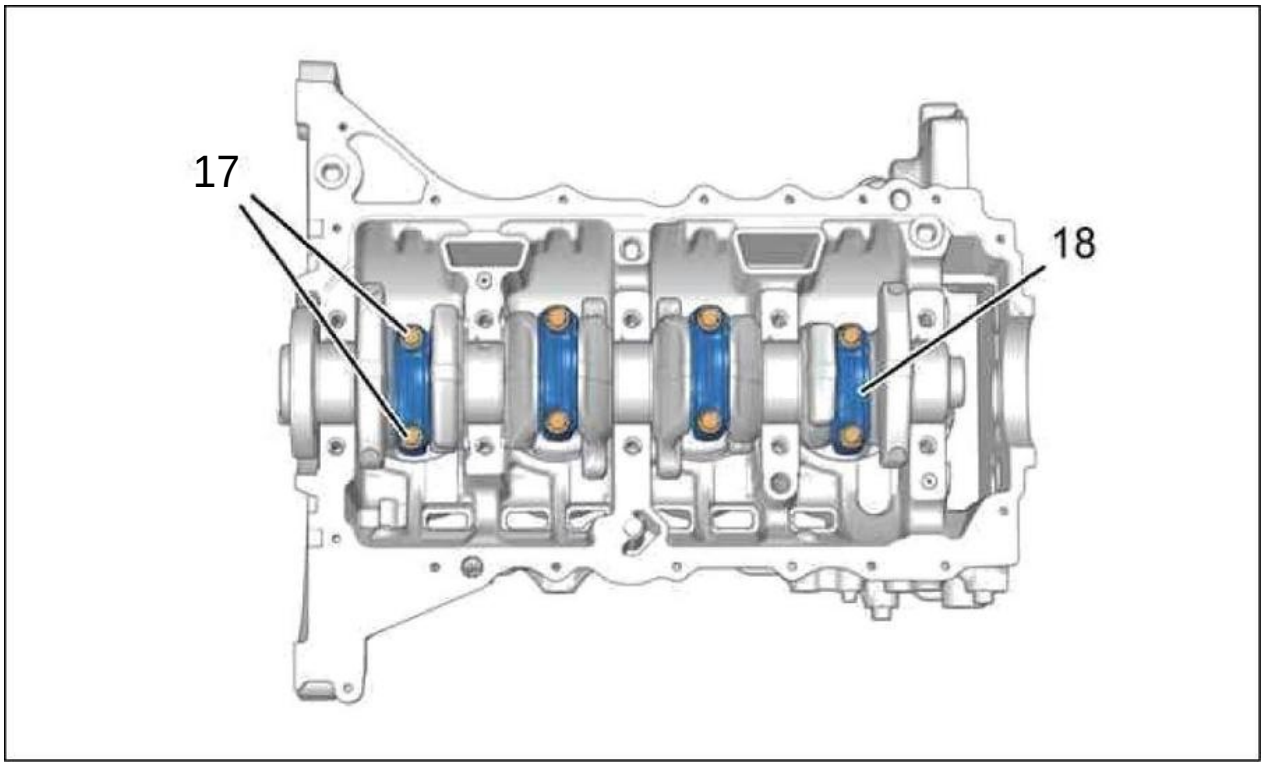


Figura: B1BG29AD

PRECAUCIÓN: Identifique la dirección de montaje de las tapas de cabeza de biela (18) antes de eliminación.

Extraer: Los 8 tornillos de cabeza de biela (17) (cilindro por cilindro).

PRECAUCIÓN: Utilice tornillos nuevos (17) para reacondicionamiento.

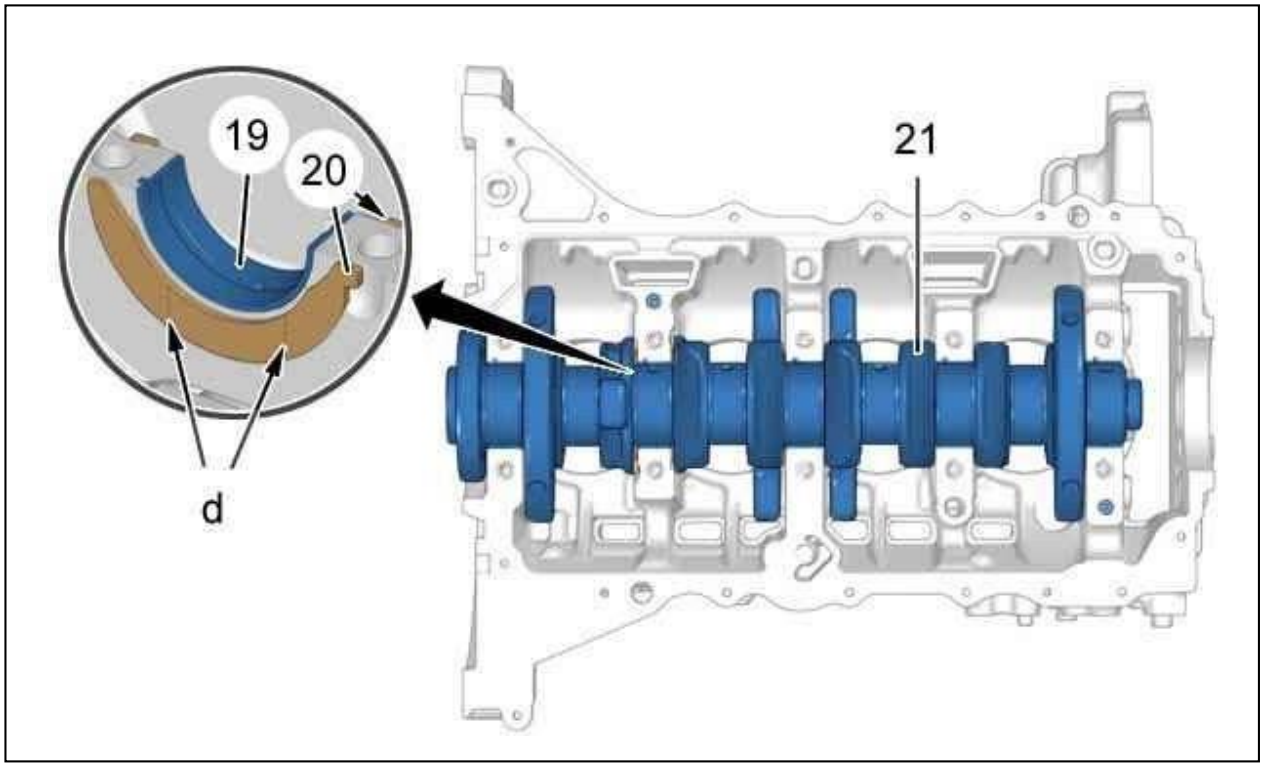


Figura: B1BG29BD

Eliminar

- El cigüeñal (21)
- Las dos bridas de juego lateral del cigüeñal (20) en el cojinete n ° 2
- Los casquillos de cojinetes del cigüeñal ranurados (19)

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de montaje de las bridas de juego lateral del cigüeñal (20), estriado lado (a "re") lado del cigüeñal.

8. Extracción Varilla de conexión / pistón Ensambles

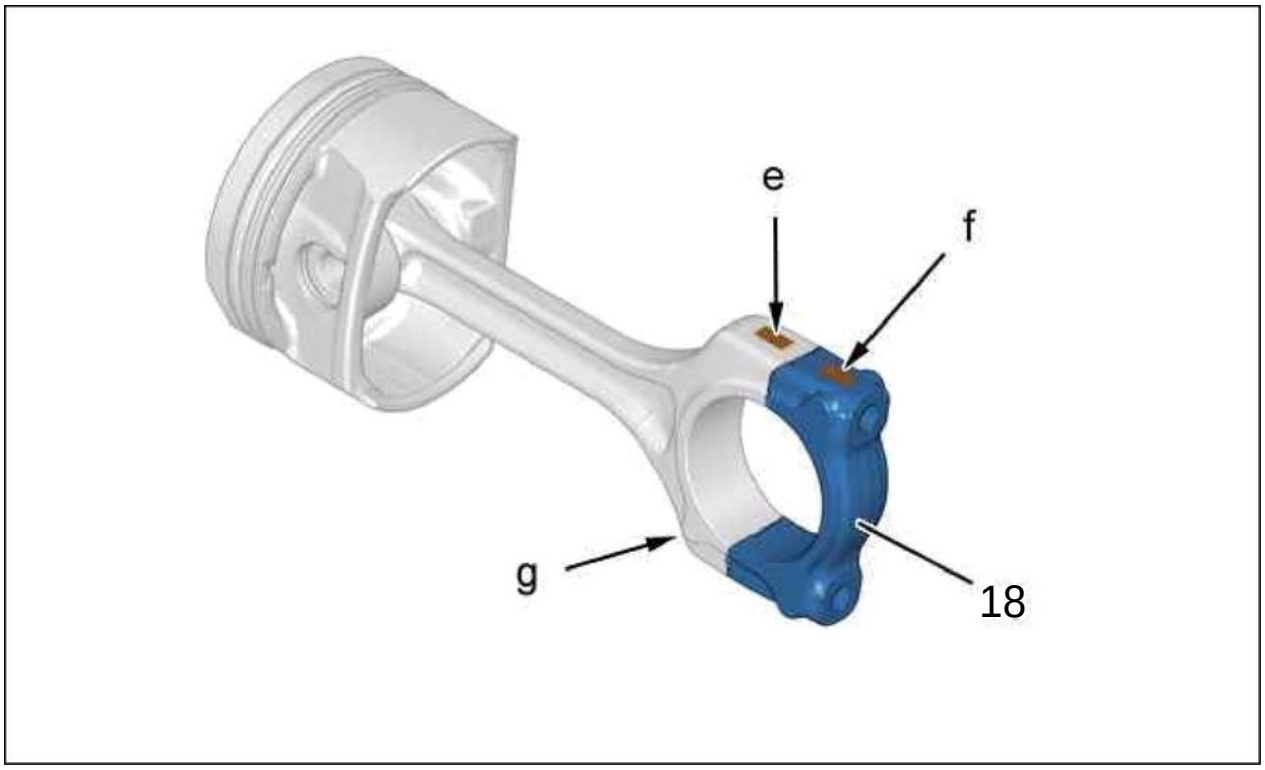


Figura: B1BG29CD

Retire el conjunto de biela / pistón de cada cilindro.

PRECAUCIÓN: tenga en cuenta la posición y el emparejamiento de la biela

tapas y bielas. Marque una línea de color:

- Para biela (en "e")
- En la tapa del extremo

de biela (en "f") Retire: Las

tapas de extremo de biela (18).

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de adecuado de la biela el tercer jefe (a "gramo") orientado al momento fin.

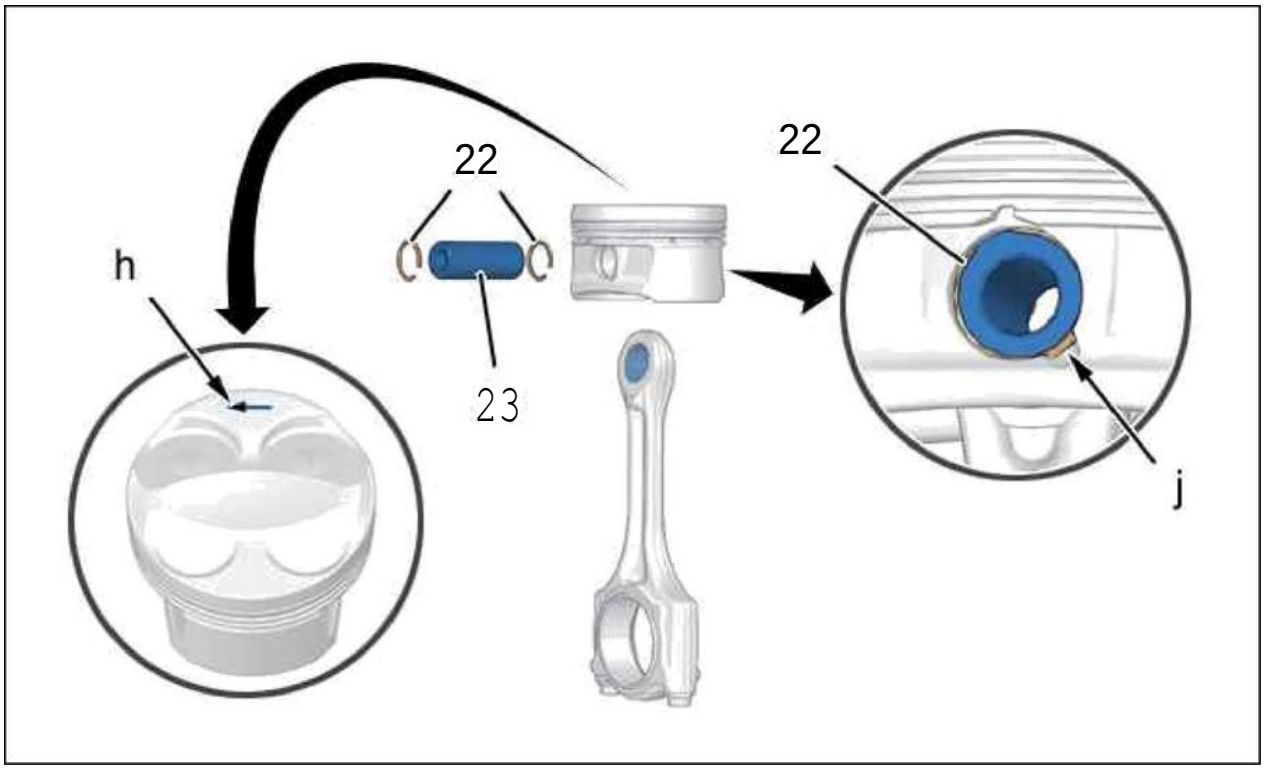


Figura: B1BG29DD

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de montaje del pistones la flecha (a "h") orientada al final de la temporización.

NB: El pistón los ejes se encajan libremente en los pequeños extremos y los pistones, luego se inmovilizan lateralmente mediante dos topes anillos.

Eliminar :

- Los circlips (22); Apalancar ; Por medio de un destornillador (en "j")
- El muñón (23)
- Los pistones

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: CORREA DE TRANSMISIÓN ADICIONAL (CON Y SIN COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO)

ESENCIAL

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0197-2B] Figura: ESABOIST	[0197-2B]	Buje de polea de transmisión de accesorios
[0197-2A] Figura: E5AB0I6T	[0197-2A]	Guía para colocar la correa de transmisión de accesorios flexible
	[0194-3D]	Herramienta de extracción de correa de transmisión auxiliar elástica

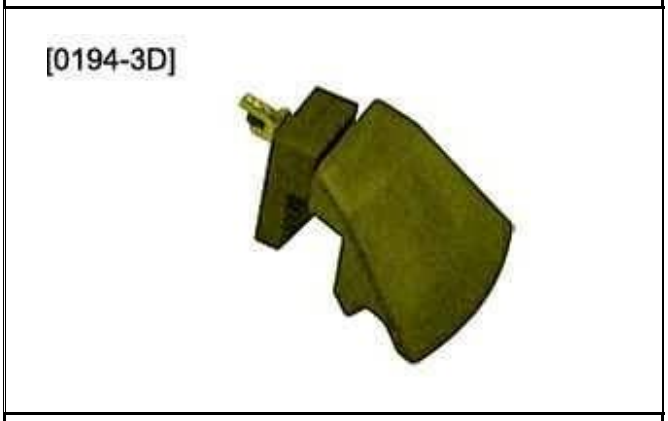


Figura: E5AB0I7T

2. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Eliminar :

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El guardabarros delantero derecho

3. Montaje sin aire acondicionado

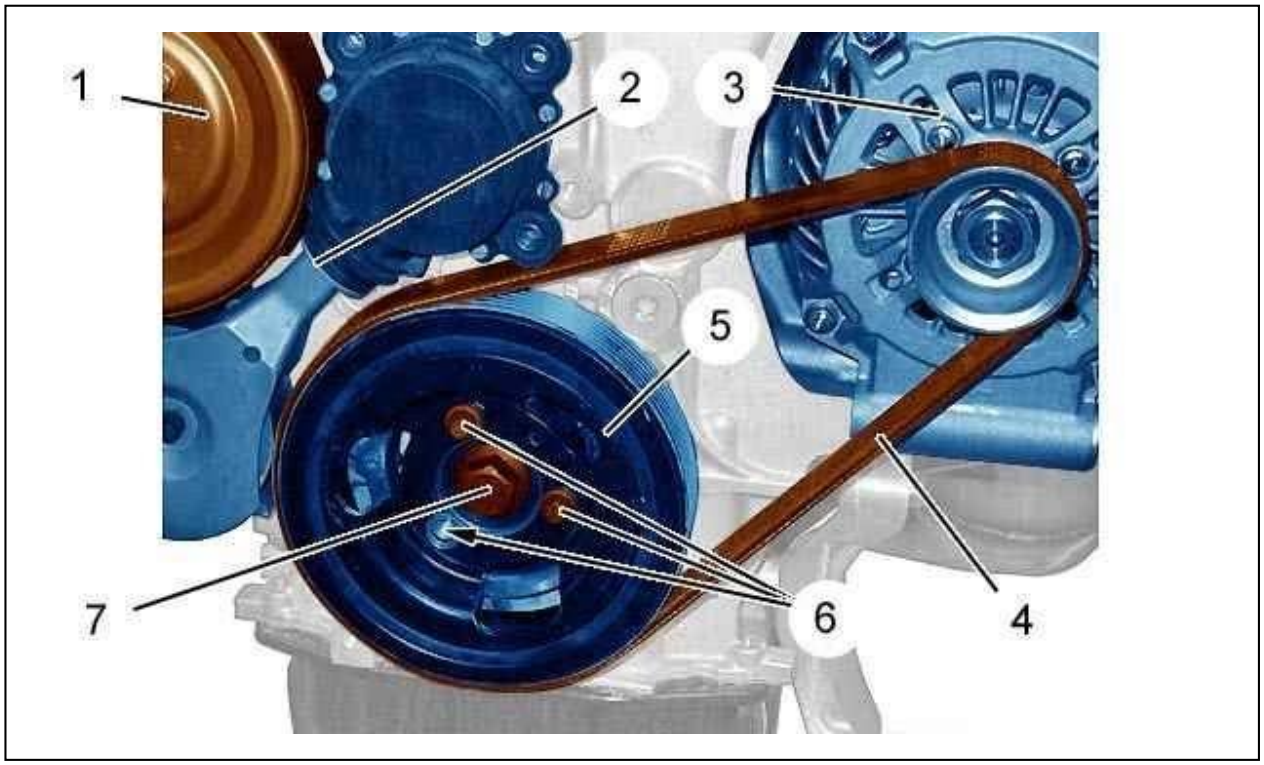


Figura: B1EM08ND

(1) Bomba de refrigerante.
(2) Rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante.
(3) Alternador.
(4) Correa de transmisión auxiliar elástica.

(5) Accesorios polea de accionamiento.
(6) Tornillo de fijación de la polea de accionamiento de los accesorios.
(7) Tornillo de fijación del cubo de la polea del cigüeñal.

3.1. Extracción de la correa de transmisión auxiliar

ATENCIÓN: No se debe realizar ninguna acción de giro en sentido antihorario mediante el perno de fijación del cubo de la polea del cigüeñal (7) (riesgo o alteración del tiempo).

PRECAUCIÓN: Antes de la extracción: marque la dirección de rotación de el elástico auxiliar Correa de transmisión (4) si se va a reutilizar.

ESENCIAL: Antes de retirar y para ninguna reutilizar de la elástico auxiliar manejar cinturón una vez eliminado, es obligatorio Para el motor a ser a ambiente temperatura (Abajo 30 ° C). Entodos otros casos : Reemplace el flexible accionamiento auxiliar cinturón (4).

PRECAUCIÓN: Extracción mientras el motor está calentar resultados en daños irreversibles e imperceptibles a la correa de transmisión auxiliar flexible (4).

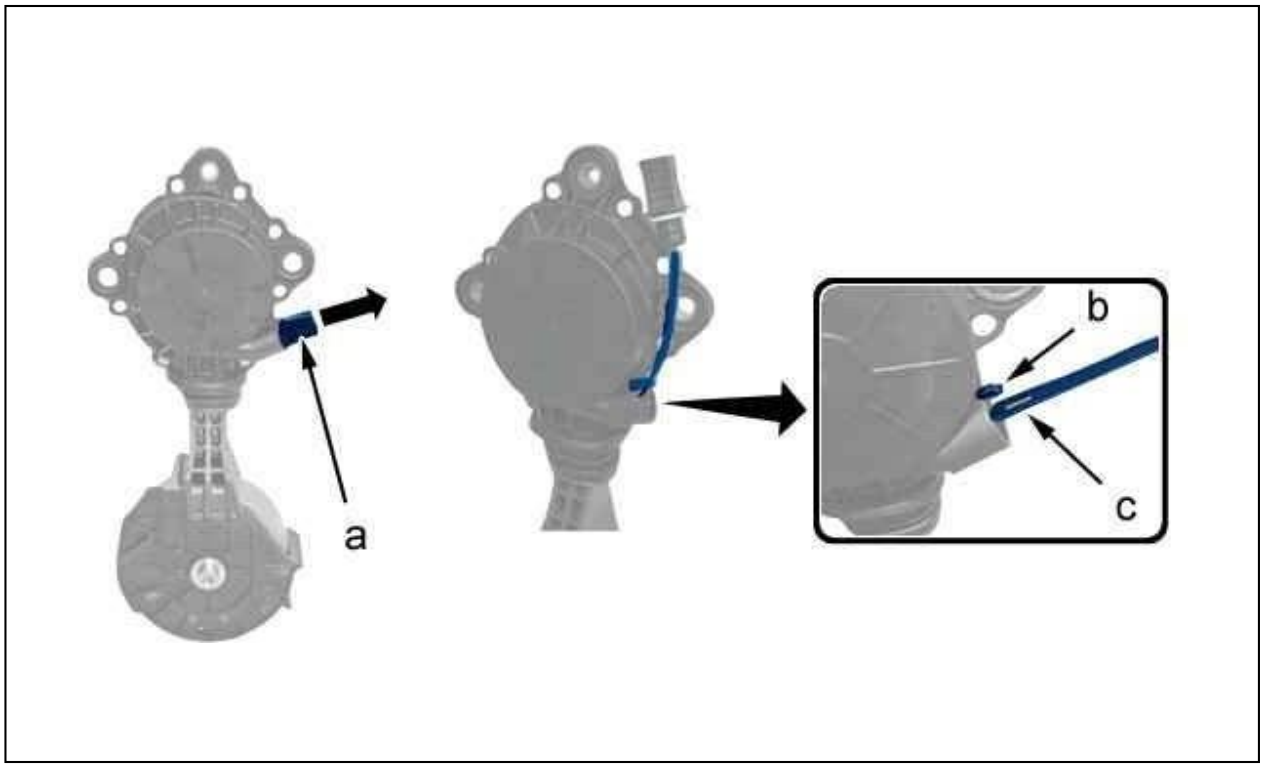


Figura: B1BG14LD

"una pestaña .
"b" Pasador de mantenimiento de posición.
"c" Muesca de posición de liberación de la rueda de fricción (2) de accionamiento de la bomba de refrigerante (modo de funcionamiento).

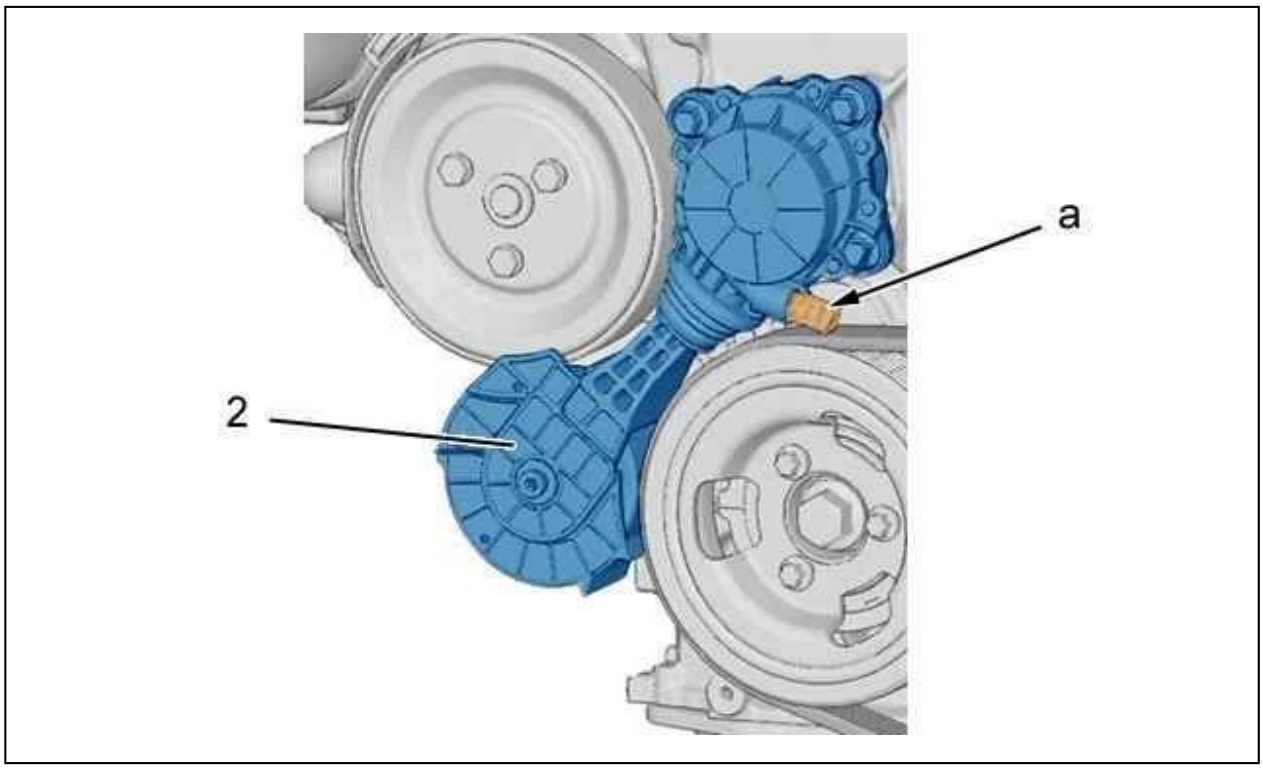


Figura: B1BG14MD

Tire de la pestaña "a" hasta que el pasador "b" esté alineado con la muesca "c". Levante la pestaña "a" hasta que la muesca "c" encaje en el pasador "b".
Suelte la lengüeta "a" para inmovilizar la rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante (2) en la posición liberada.

PRECAUCIÓN: Compruebe que la rueda de fricción (2) conduciendo el agua la bomba gira libremente (Ausencia de juego y puntos de resistencia).

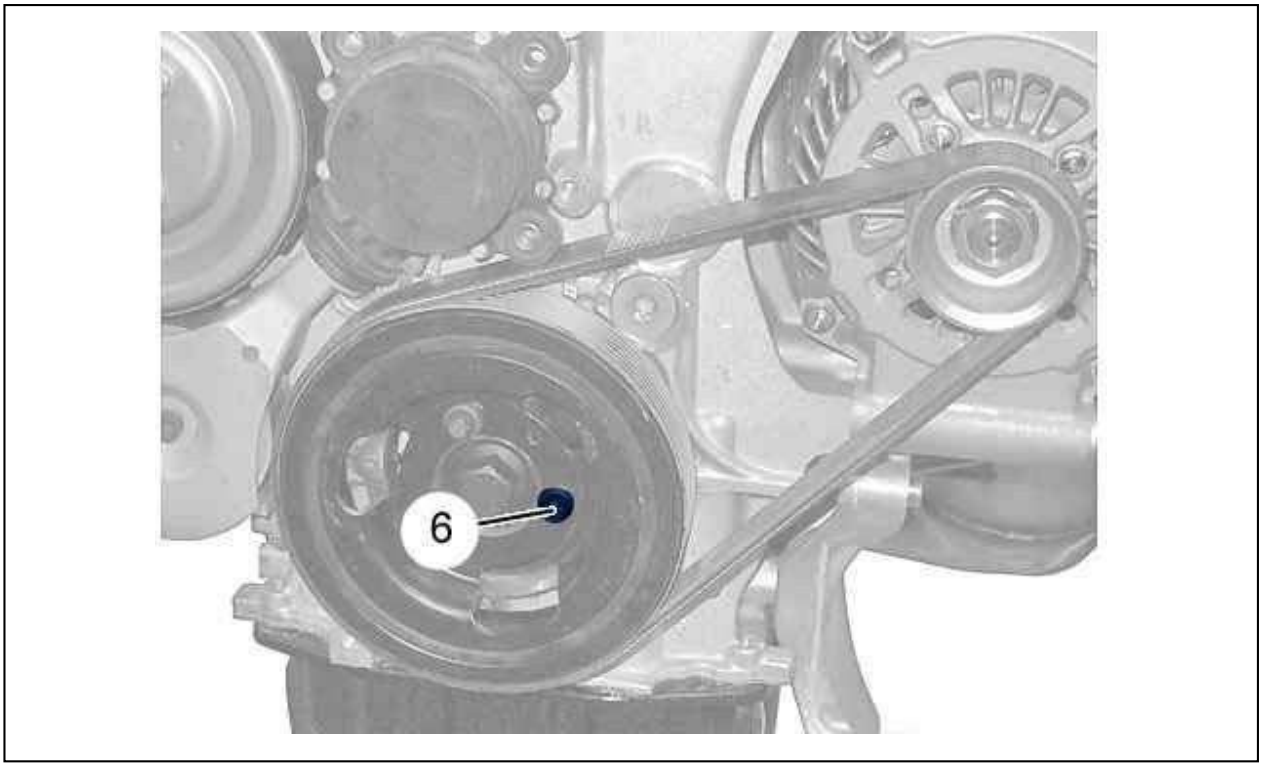


Figura: B1EM08PD

Retire un perno de fijación (6) de la polea motriz de accesorios (5).

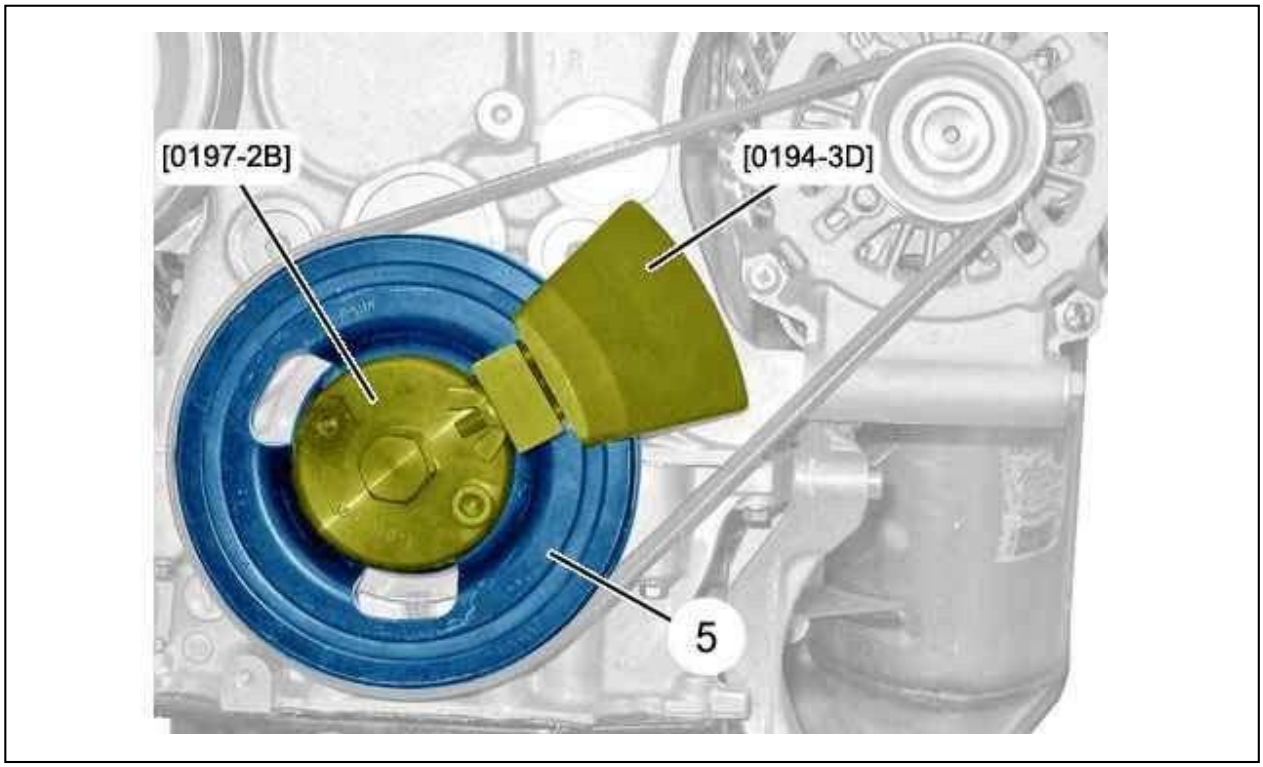


Figura: B1BG14OD

Monte y apriete el cubo de transmisión [0197-2B] en la polea de transmisión de accesorios (5).
Coloque la herramienta [0194-3D] en la polea de transmisión accesoria (5) centrándola sobre la abertura; Apriete la tuerca de mariposa.

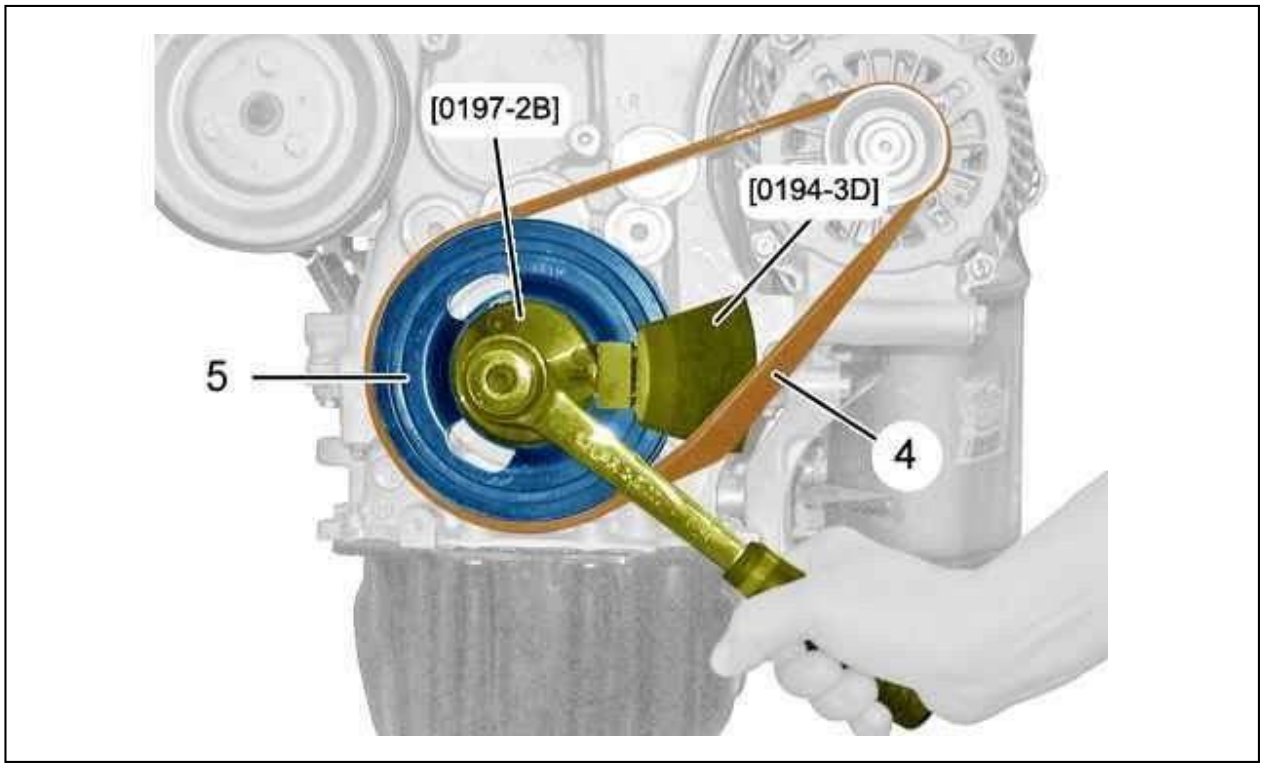


Figura: B1BG14PD

Gire la correa de transmisión de accesorios (5) en el sentido de las agujas del reloj utilizando el cubo de transmisión [0197-2B] hasta que se haya extraído por completo el accesorio flexible.
correa de transmisión (4), luego hasta que se desacople la herramienta [0194-3D].

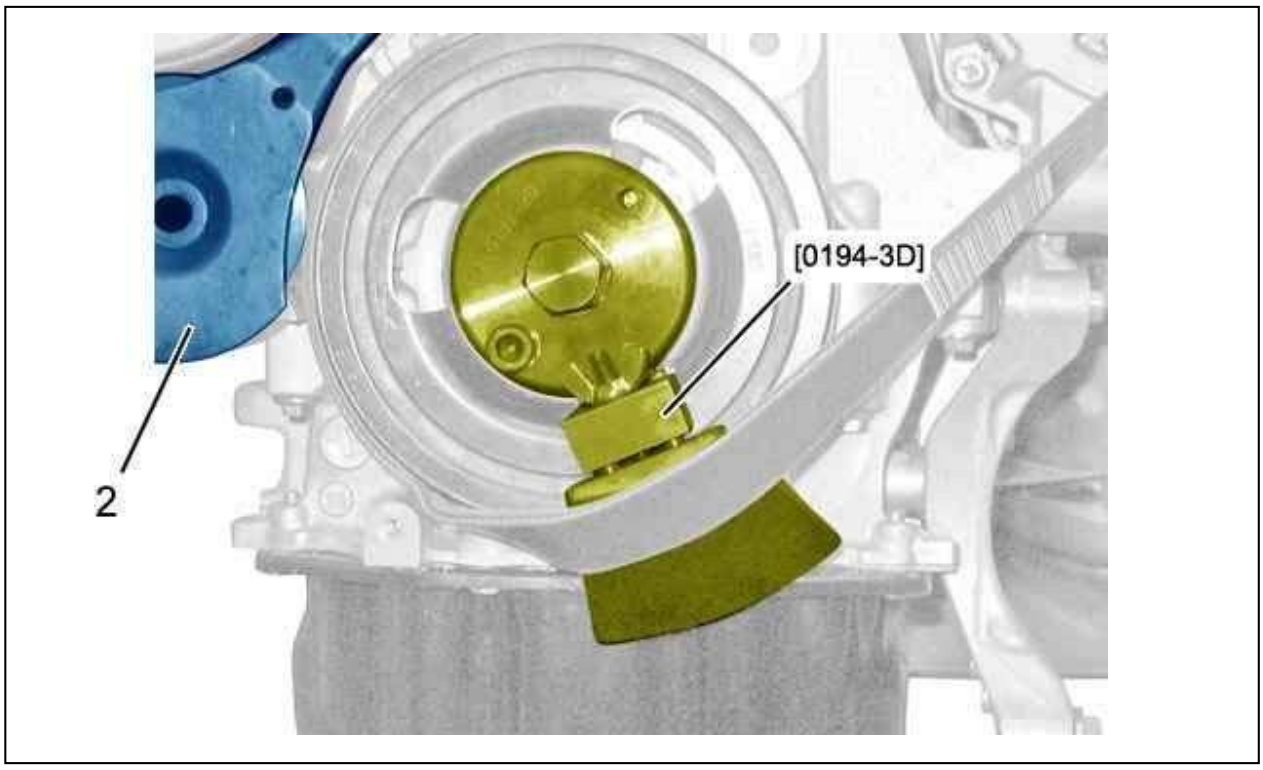


Figura: B1BG14QD

PRECAUCIÓN: Cuando la herramienta [0194-3D] esté desacoplada, deje de girar la polea de transmisión de accesorios. (5) para que la herramienta [0194-3D no entre en contacto con la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2).

Eliminar :

- El cinturón auxiliar elástico (4)
- La herramienta [0194-3D]

3.2. Montaje de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCIÓN: Cuando reutilizando flexible accesorio correas de transmisión, vuelva a colocarlas en la dirección de montaje identificada cuando fueron removidos.

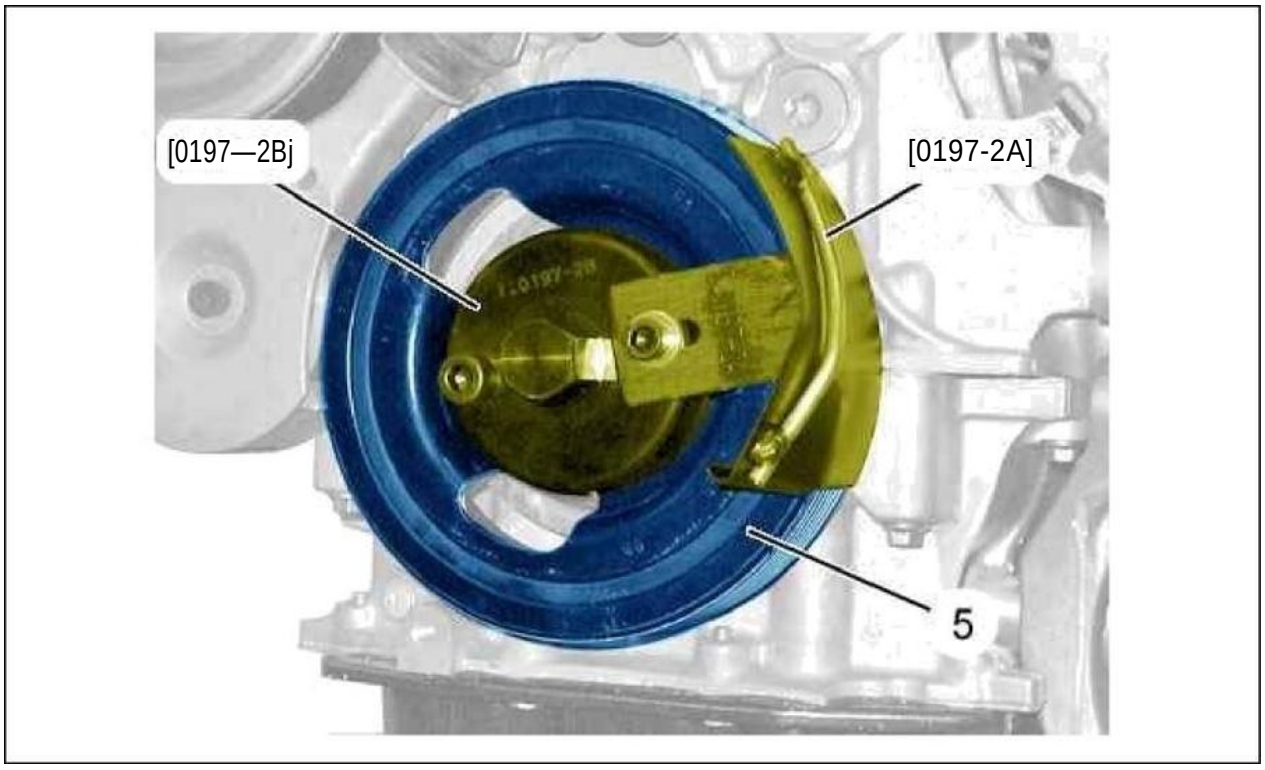


Figura: B1BG14RD

Coloque y apriete la herramienta [0197-2A] en el cubo de transmisión [0197-2B], colocándola en la polea de transmisión accesoria (5).

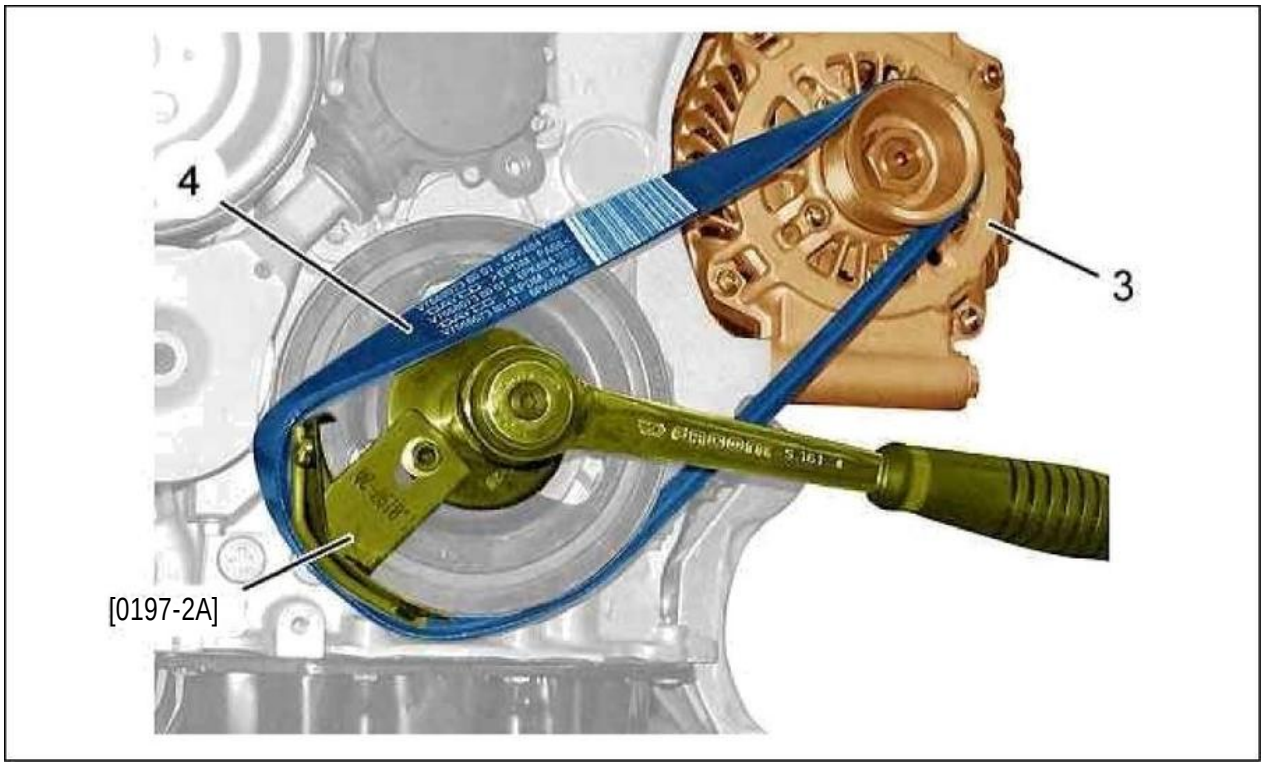


Figura: B1BG14SD

Coloque la correa de transmisión auxiliar flexible (4) en la polea del alternador (3). Coloque la correa de transmisión auxiliar flexible (4) en la herramienta [0197-2A].

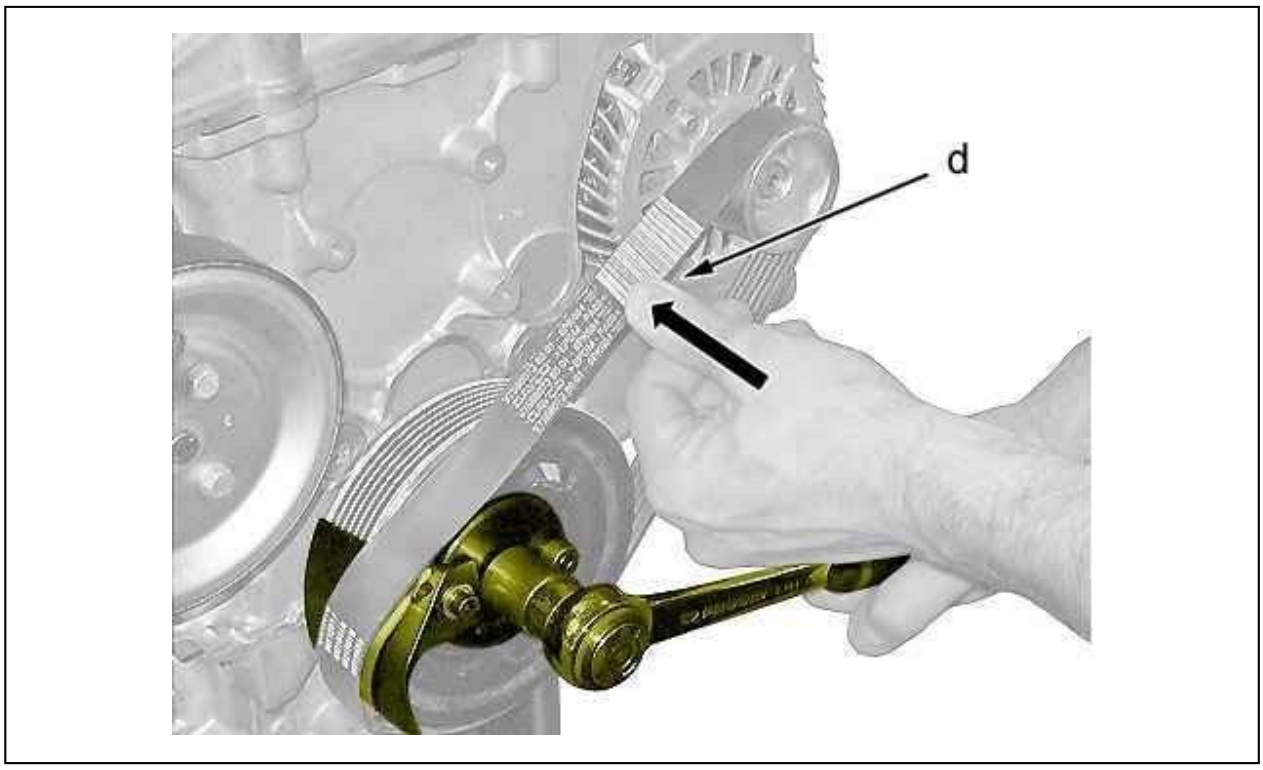


Figura: B1BG14TD

Aplique una ligera presión sobre la correa (en "d") para garantizar una instalación correcta de la correa de transmisión de accesorios flexible (4) en la polea de transmisión de accesorios (5) y el alternador (3).
Gire la polea de transmisión de accesorios (5) en el sentido de las agujas del reloj utilizando el cubo de transmisión [0197-2B] hasta que la correa de transmisión de accesorios flexible (4) esté completamente ajustada y hasta que la

ESENCIAL: Comprobar ese la correa de transmisión de accesorios flexible (4) está colocado correctamente en la Vees de la polea de transmisión de accesorios
(5) y la alternador (3).

herramienta [0197-2A] se desacople.

Retire la herramienta [0197-2A].
Desbloquee la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2)
tirando de la pestaña "a". Suelta la pestaña "a".
Vuelva a colocar la pestaña "a" en su ubicación.

NB: Compruebe que la pestaña "a" esté posicionada correctamente en su ubicación.

Gire el cigüeñal 2 vueltas en el sentido de las agujas del reloj para garantizar el posicionamiento de la correa de transmisión de accesorios flexible (4) en las V de la polea de transmisión de accesorios (5) y del alternador (3).
Retire la herramienta [0197-2B].
Montar el perno de fijación (6) de la polea motriz auxiliar (5).

4. Montaje con aire acondicionado

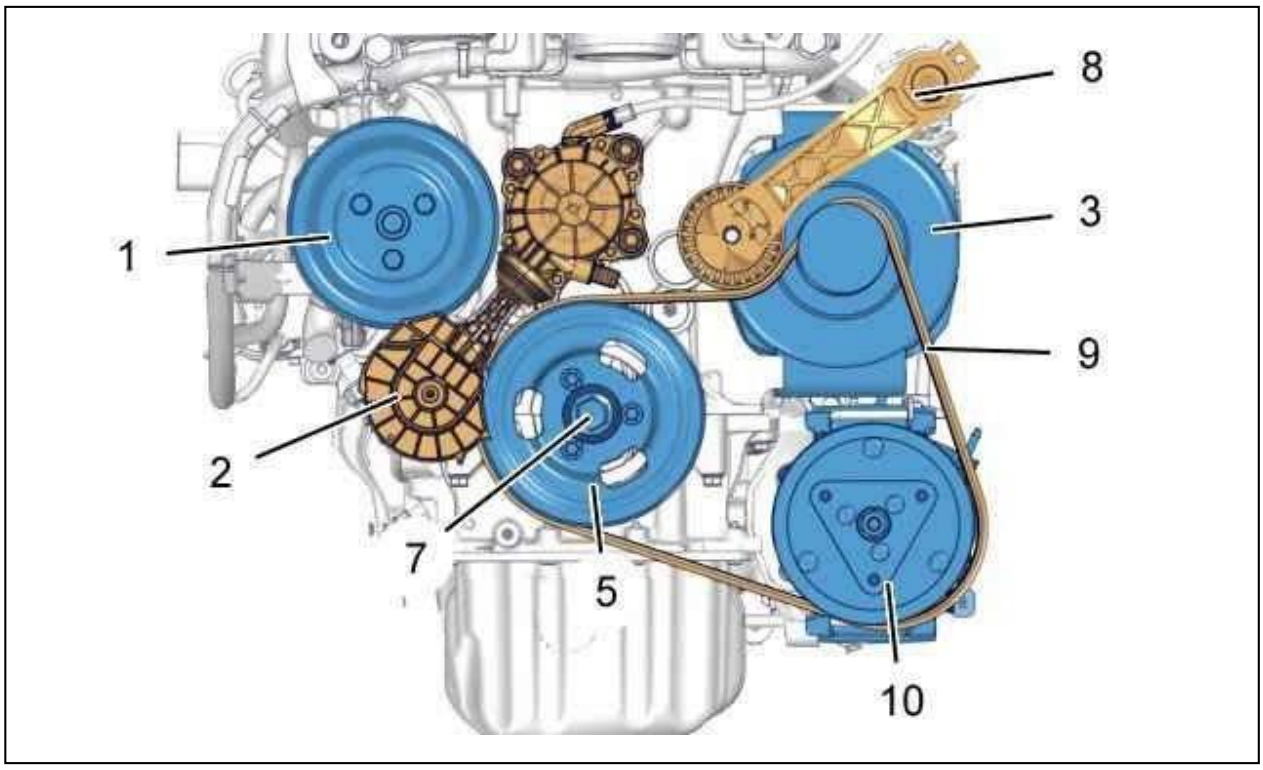


Figura: B1BG3IGD

(1) Polea de bomba de agua.
(2) Rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante.
(3) Alternador.
(5) Polea impulsora auxiliar en cigüeñal.
(7) Perno de fijación del cubo de la polea del cigüeñal.
(8) Tensor dinámico.
(9) Correa de transmisión auxiliar.
(10) Compresor de aire acondicionado.

4.1. Extracción de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCION: No sinistrorso rotación acción debe ser aplicado por medio de el cigüeñal polea perno de fijación del cubo (7) (Riesgo de de establecer el tiempo).

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de rotación de la correa de transmisión auxiliar (9) si se va a reutilizar.

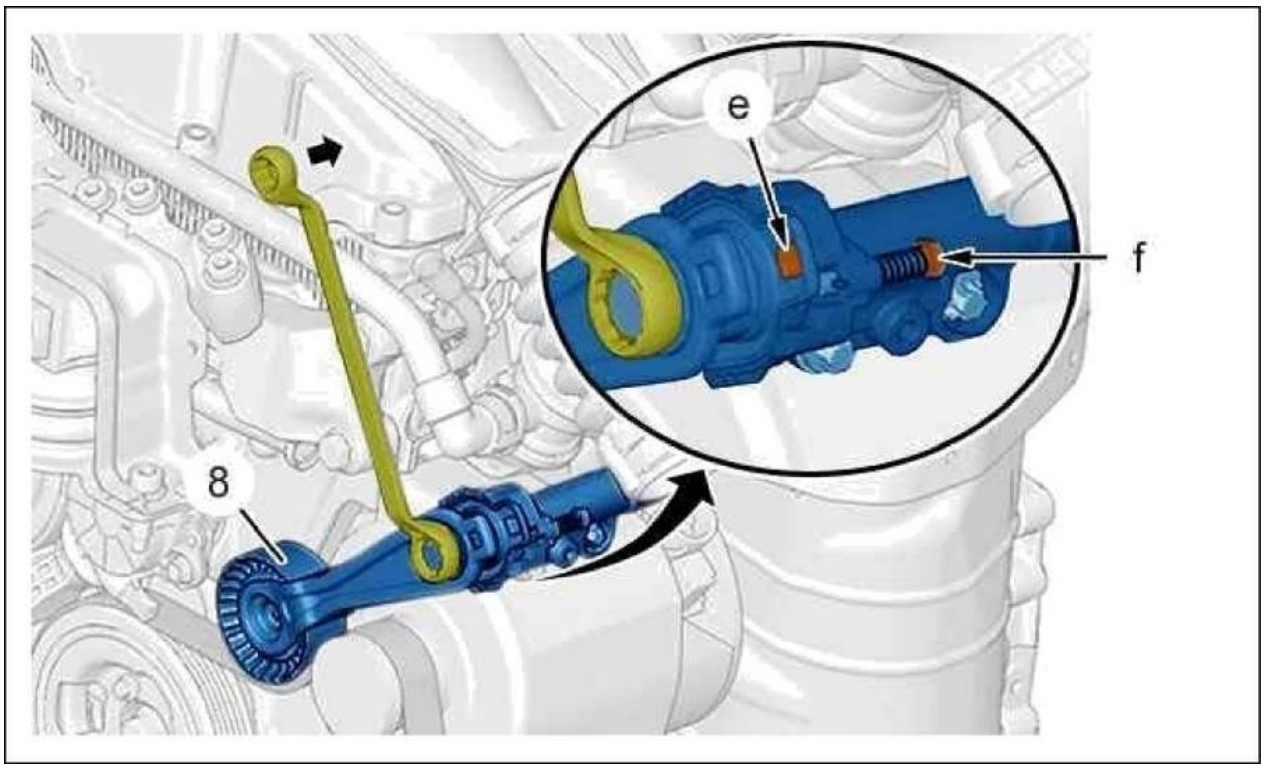


Figura: B1BG3IHD

Gire el tensor dinámico (8) en el sentido de las agujas del reloj, hasta que la muesca "e" esté alineada con el pasador "f"; Usando una llave de extensión. Presione el pin "f" hasta el tope, suelte:

- La llave de extensión
- La clavija (en "f")

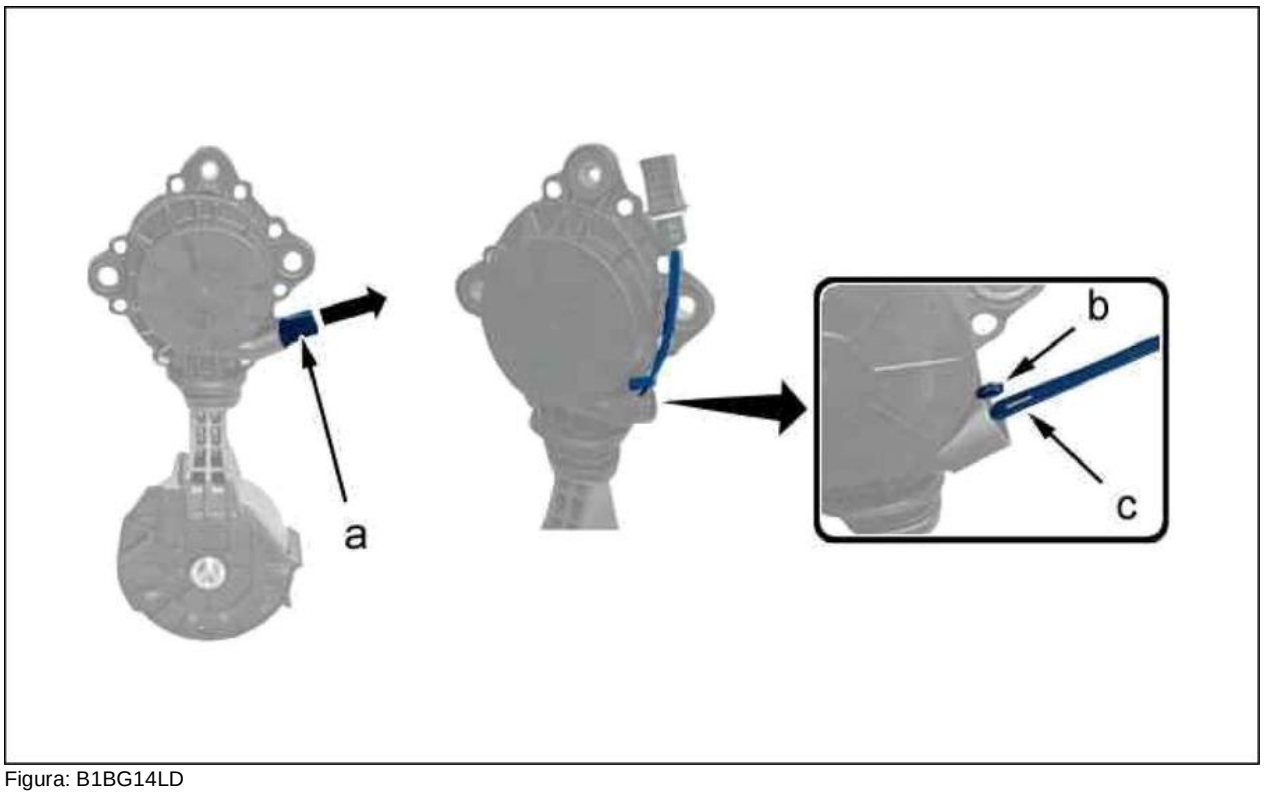


Figura: B1BG14LD

"una pestaña .
"b" Pasador de mantenimiento de posición.

"c" Muesca de posición de liberación de la rueda de fricción (2) de accionamiento de la bomba de refrigerante (modo de funcionamiento).

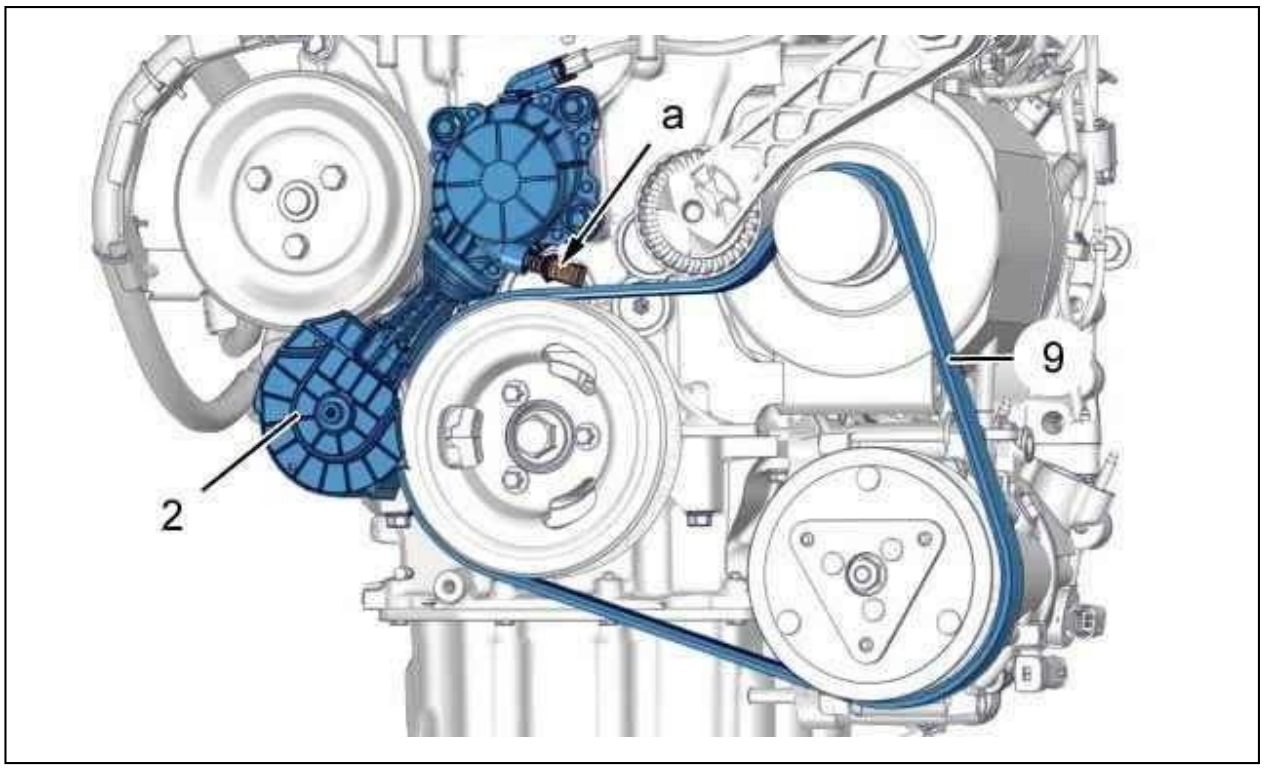


Figura: B1BG3IID

Tire de la pestaña "a" hasta que el pasador "b" esté alineado con la muesca "c".
Levante la pestaña "a" hasta que la muesca "c" encaje en el pasador "b"; Suelte la lengüeta "a" para inmovilizar la rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante (2) en la posición liberada.
Retire la correa de transmisión de accesorios (9).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el tensor de rodillo dinámico (8) y el refrigerante bomba conducir rueda de fricción (2) girar libremente (Ausencia o juego y puntos de resistencia).

4.2. Montaje de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCIÓN: Cuando reutilizando la correa de transmisión auxiliar, vuelva a colocarla conformidad con la direccion de rotación marcada en eliminación.

Monte la correa de transmisión auxiliar, comenzando por la polea del cigüeñal (5). Desbloquee la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2) tirando de la pestaña "a". Suelte y vuelva a colocar la pestaña (en "a").
Mueva el tensor dinámico (8) para que la clavija (en "f") vuelva a su posición inicial; Usando una llave de extensión.

NB: asegúrese de que la unidad auxiliar cinturón (9) se coloca correctamente en las ranuras de las distintas poleas; Compruebe que la pestaña "a esté colocada correctamente en su ubicación.

5. Operaciones adicionales

Montaje:

- El guardabarros delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.
- La rueda delantera derecha

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: JUNTAS DE ANILLO DE MOTOR

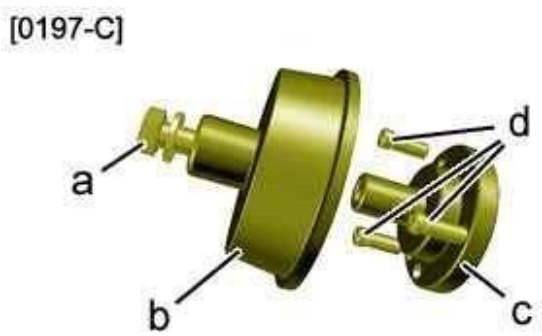
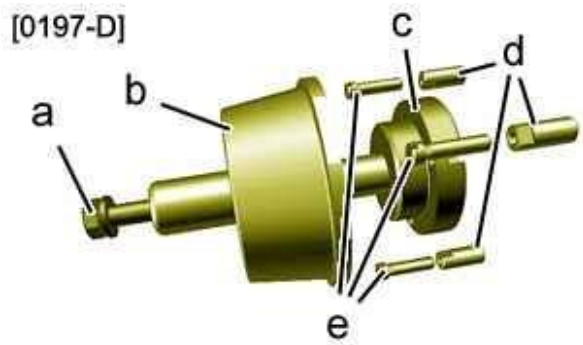
ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Deja el anillo sello en su montaje apoyo; si lo has movido pon el anillo sello espalda en sus apoyo y Deje el ensamblaje durante 30 minutos antes de volver a colocarlo.

PRECAUCIÓN: Las caras de sellado del anillo el sello no debe mostrar rastros de impacto o rayones; si el labio está deformado o cortado levemente Reemplace el sello de anillo. Los sellos de anillo forman un sello en el cigüeñal en el lado de la sincronización y en el lado del volante. Tienen ‹labio en teflón preformado.

Cuando se arranca el motor, la presión del aceite ejerce una fuerza sobre el labio que hace contacto dejando una película de aceite en el eje creando así un sellado.

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0197-C]  Figura: E5AG03WT	[0197-C]	Derivación de ajuste del sello del anillo del cigüeñal (lado del volante) - "a": Perno de apriete del anillo obturador del racor "b" - "b": Mandril de ajuste de sello - "c": Guía de montaje para la deriva "b" y la ojiva del sello rin ‹ - "d": Perno de montaje de la guía "c"
[0197-D]  Figura: E5AG03XT	[0197-D]	Derivación del accesorio del sello del anillo del cigüeñal (lado de distribución) - "a": Perno de apriete "b" - "b": Mandril de ajuste de sello - "c": Guía de montaje para la deriva "b" y la ojiva del sello rin ‹ - "d": Guía y casquillo de montaje "c" "e": Perno de montaje de guía "c"

	[0132-S]	Herramienta extractora de sellos

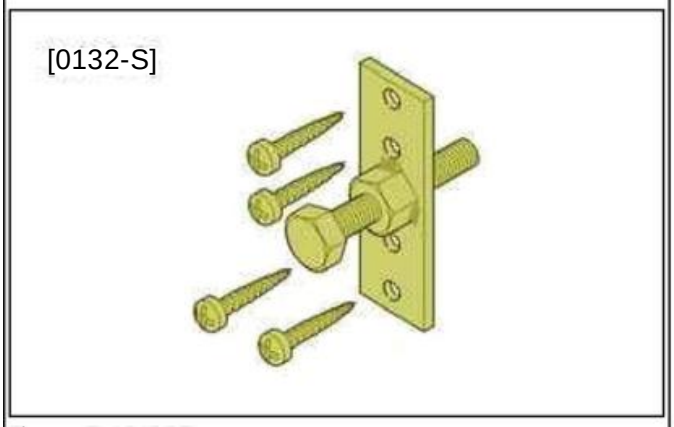


Figura: ESABODBT

2. Operación preliminar

Coloque el vehículo en un elevador.
Desconecta la batería.

3. Sello de anillo del cigüeñal (lado de distribución)

3.1. Eliminando

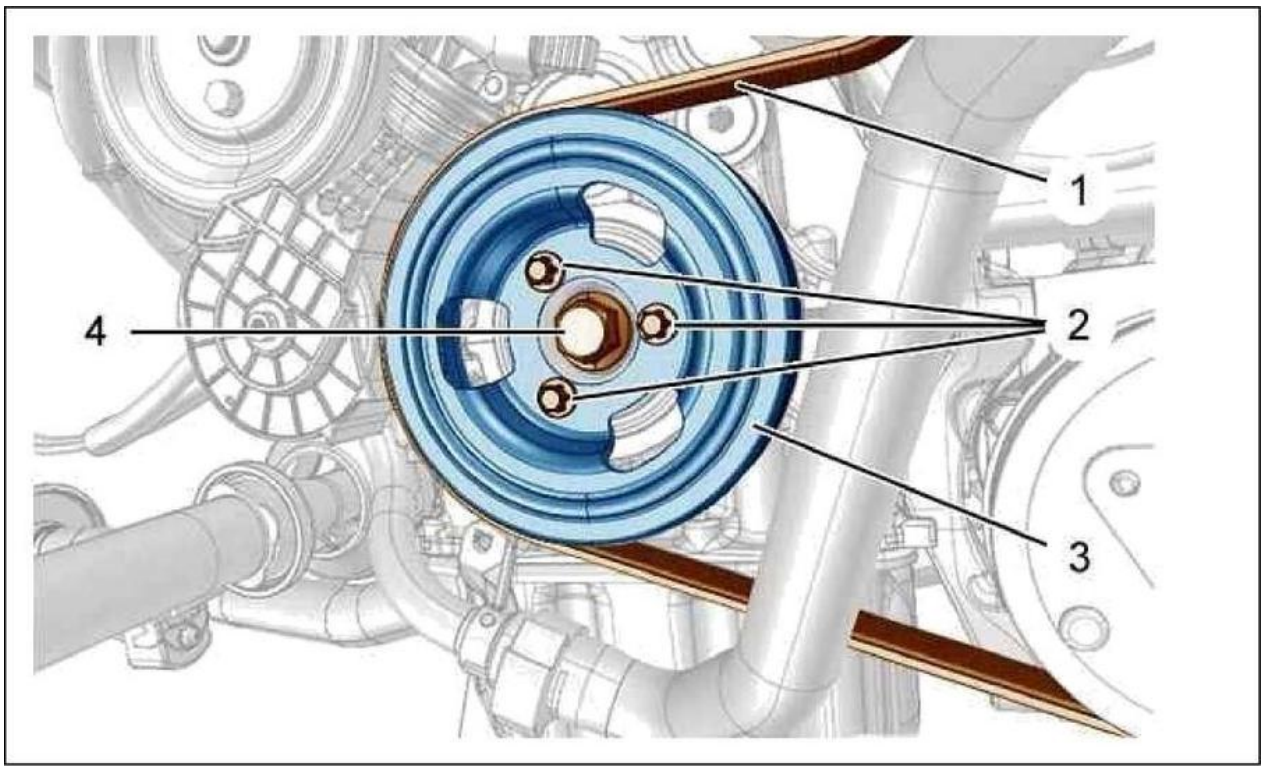


Figura: B1EP1UAD

PRECAUCIÓN: Nunca gire el cigüeñal en sentido antihorario utilizando el perno de fijación (4) (Riesgo de aflojar los piñones del cigüeñal). Eliminar :

- Los tornillos (2)
- La polea de accionamiento auxiliar (3)

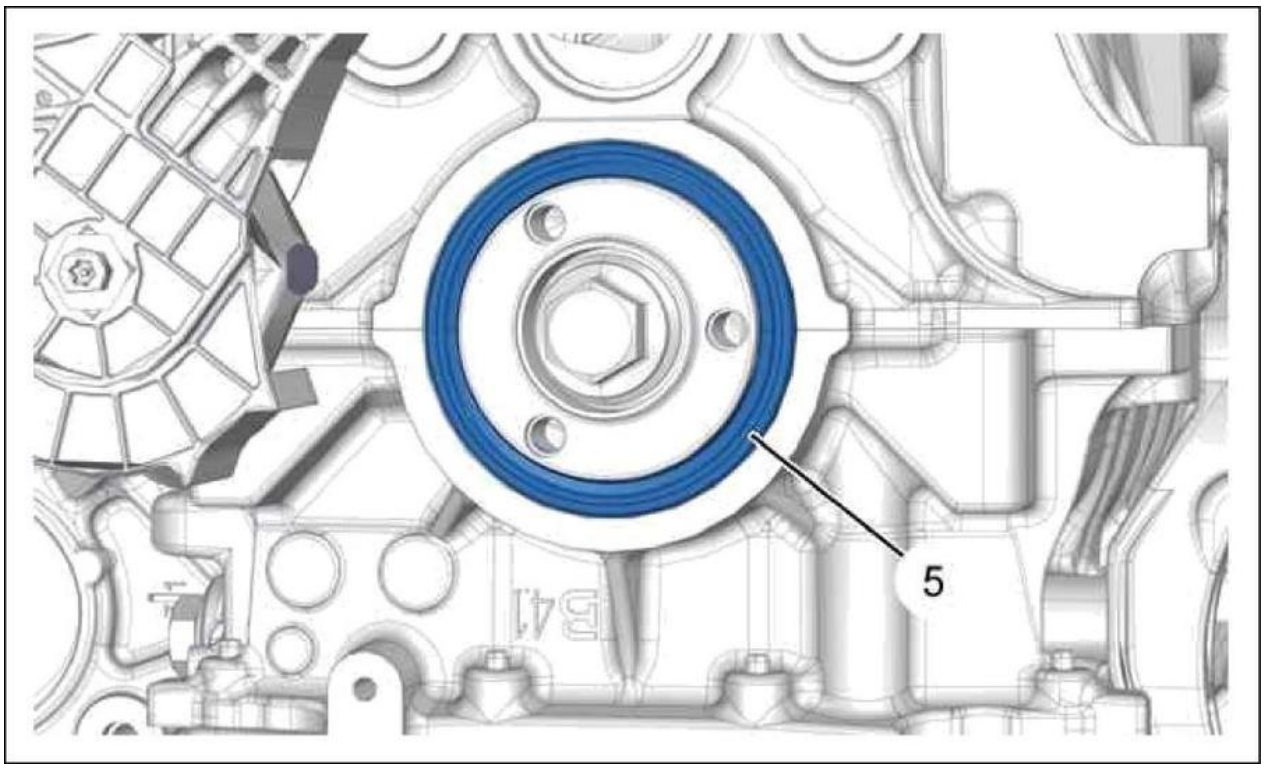


Figura: B1BG380D

Retire el anillo de sellado (5); Utilizando la herramienta [0132-S].

3.2. Reacondicionamiento

PRECAUCI Adhere to the tightening torques .

PRECAUCIÓN: Cuando el antiguo anillo sello ha sido remoto, limpiar y desengrasar la carcasa en el cilindro bloquear UtilizandoArkansas aprobado producto desengrasante.

PRECAUCIÓN: Antes de instalar un nuevo anillo sellar las caras del sello y superficies debe no tienen rastro de impacto ni arañazos.

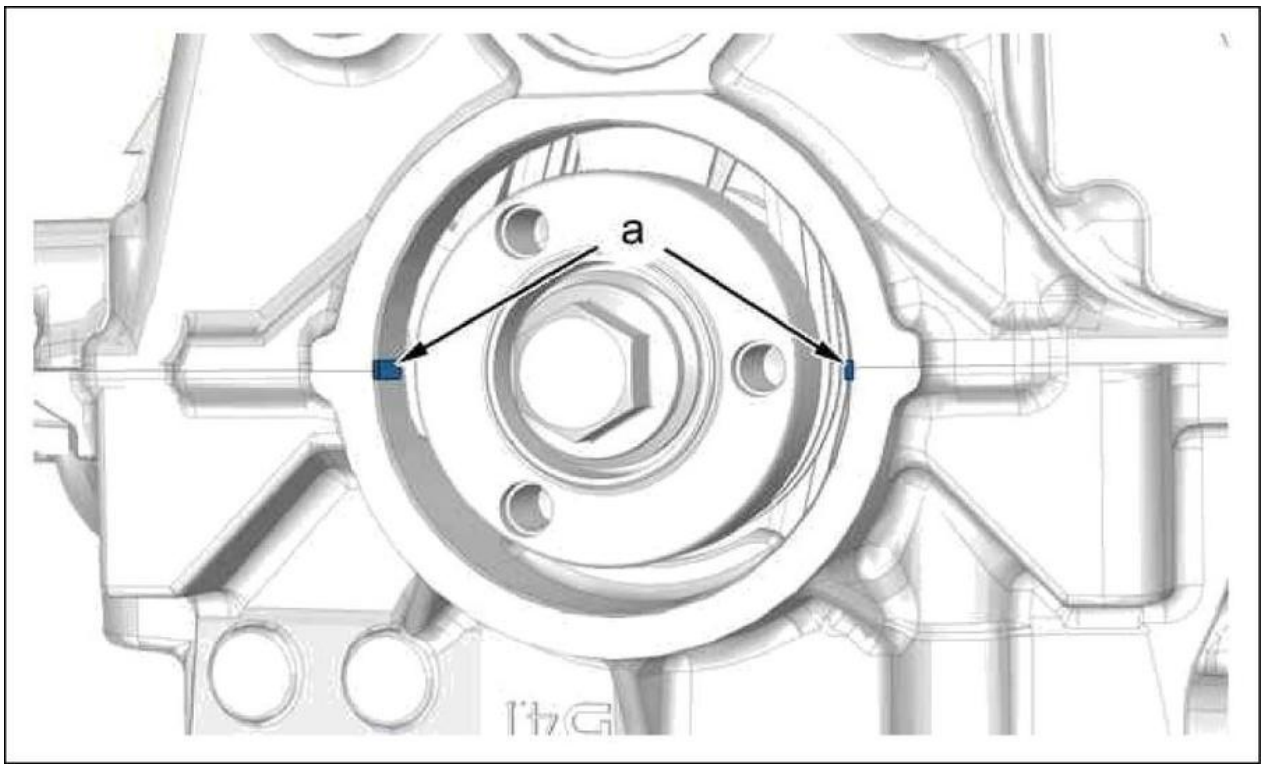


Figura: B1BG381D

PRECAUCIÓN: Antes de instalar un anillo nuevo sello en el bloque de cilindros: Aplique una tira de pasta selladora a cada lado de la carcasa para el sello anular de la cara de sellado entre la junta del bloque de cilindros y la tapa de la tapa (a "un").

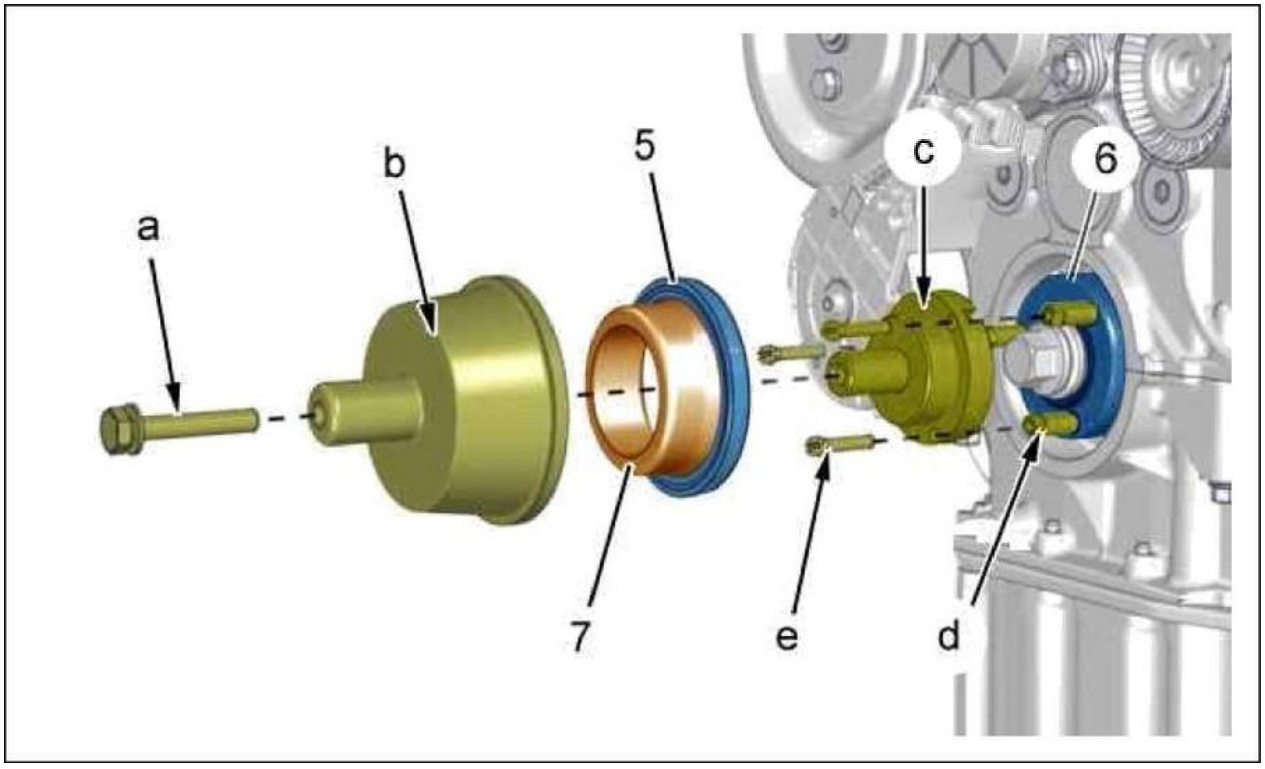


Figura: B1CG01YD

Ajuste; Usando la herramienta [0197-D]:

- Los casquillos roscados "d" en el cubo de la polea del cigüeñal (6)
- La guía de montaje "c" en la polea del cigüeñal (6); Usando los 3 tornillos "e"

- Ojiva (7) equipada con su nueva junta anular (5) en el cigüeñal (6)
- La herramienta "b"; Con el cerrojo "a"

Apriete el perno "a" de la herramienta "b" hasta que la superficie de la herramienta "b" entre en contacto con la superficie del bloque de cilindros; Usin! herramienta [0197-D].

Retire las herramientas

[0197-D]. Montaje:

- La polea de accionamiento auxiliar (3)
- Los 3 pernos de la polea motriz auxiliar (3) (2)

4. Sello del anillo del cigüeñal (lado del volante)

4.1. Eliminando

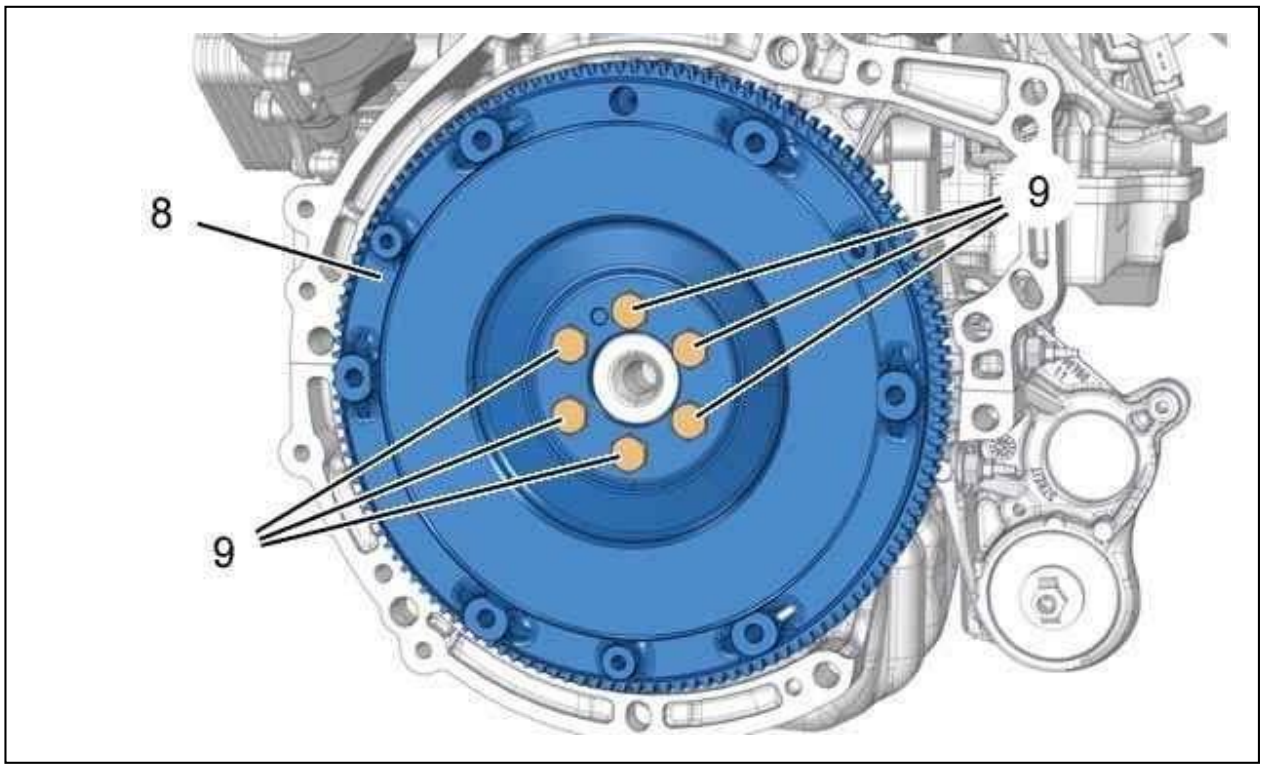


Figura: B1BG382D

Eliminar

- La caja de cambios
- Los tornillos (9)
- El volante (8)

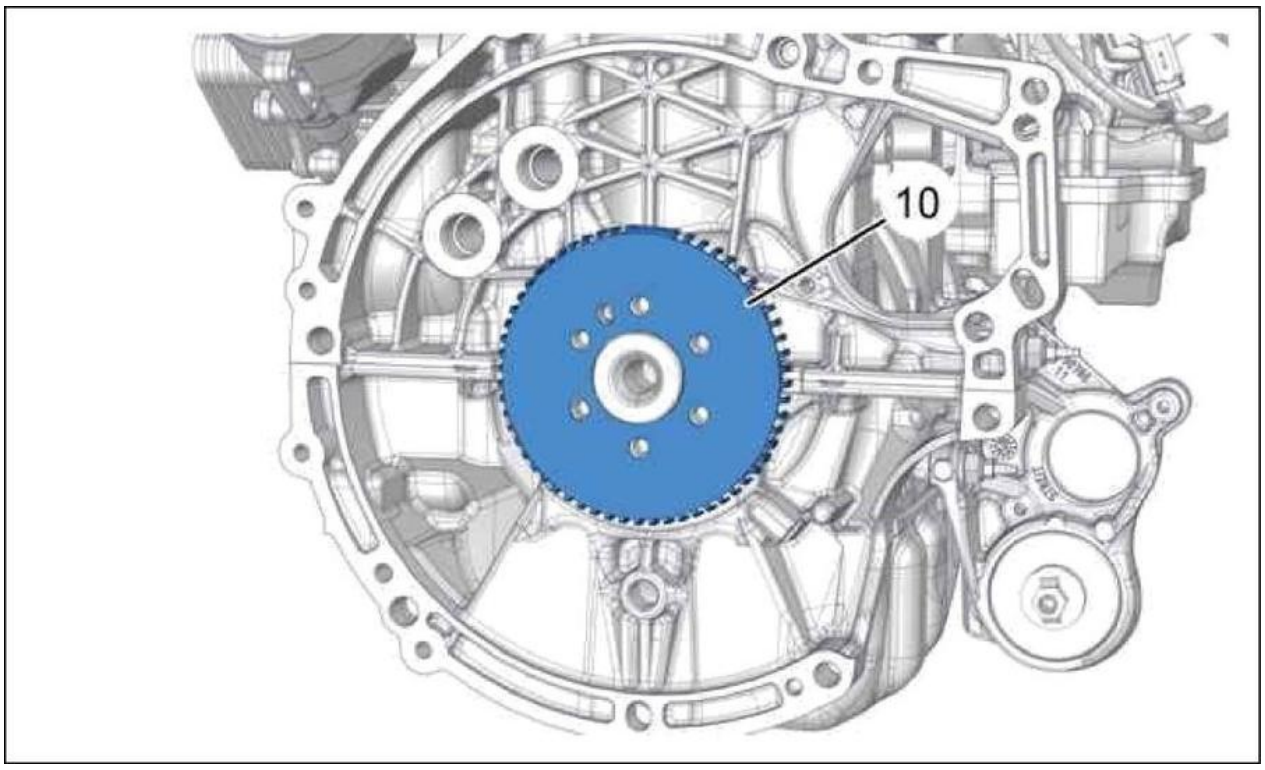


Figura: B1BG383D

Retire el objetivo de velocidad del motor (10).

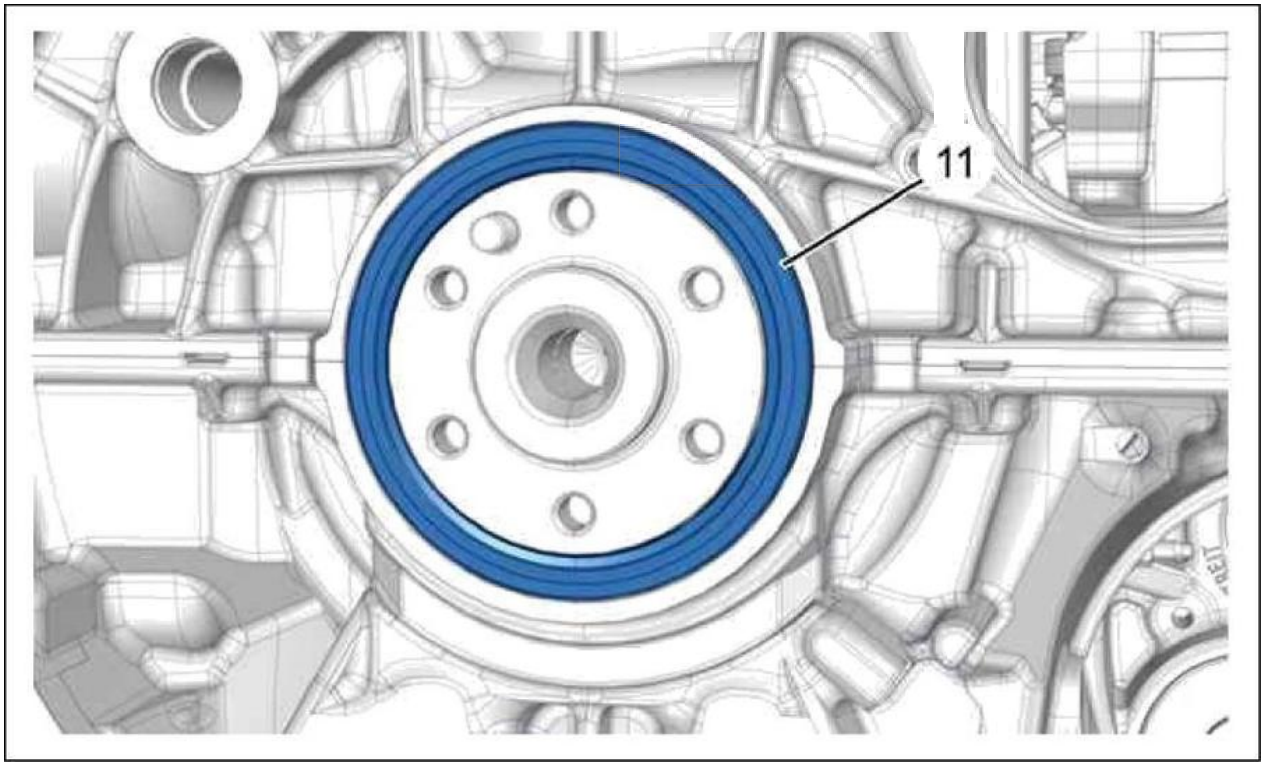


Figura: B1BG384D

Retire el anillo de sellado (11); Utilizando la herramienta [0132-S].

4.2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN : Adherirse al ajuste torques .

PRECAUCIÓN: Cuando el viejo anillo se ha quitado la junta, limpiar y desengrasar la carcasa en el bloque de cilindros; Usando araprobado producto desengrasante.

PRECAUCIÓN: Antes de instalar un nuevo anillo sellar el sello caras y superficies no debe tener rastro de impacto ni rayones; No utilice herramientas afiladas o abrasivas.

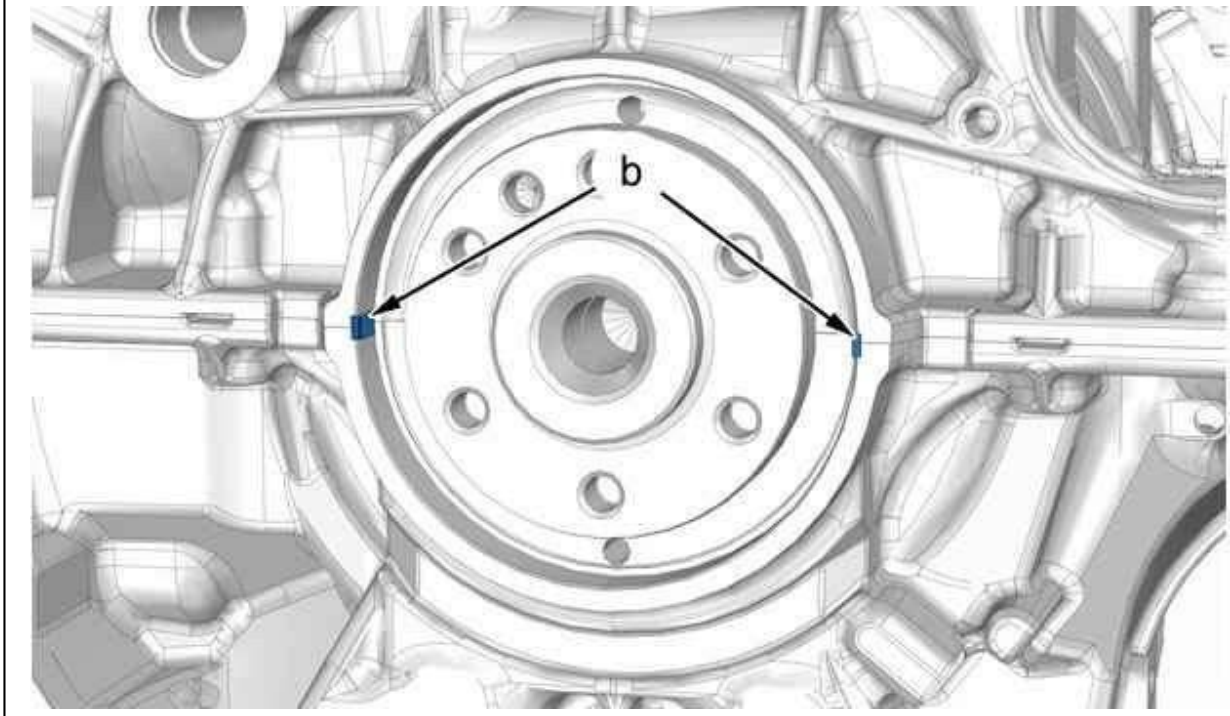


Figura: B1BG385D

PRECAUCIÓN: antes de colocar un anillo nuevo sello en el bloque de cilindros: Aplicar un tira de sellando pegar a cada lado de la carcasa del anillo sello del sellando cara entre el cilindro bloquear empaquetadura y la tapa cubrir (a "segundo").

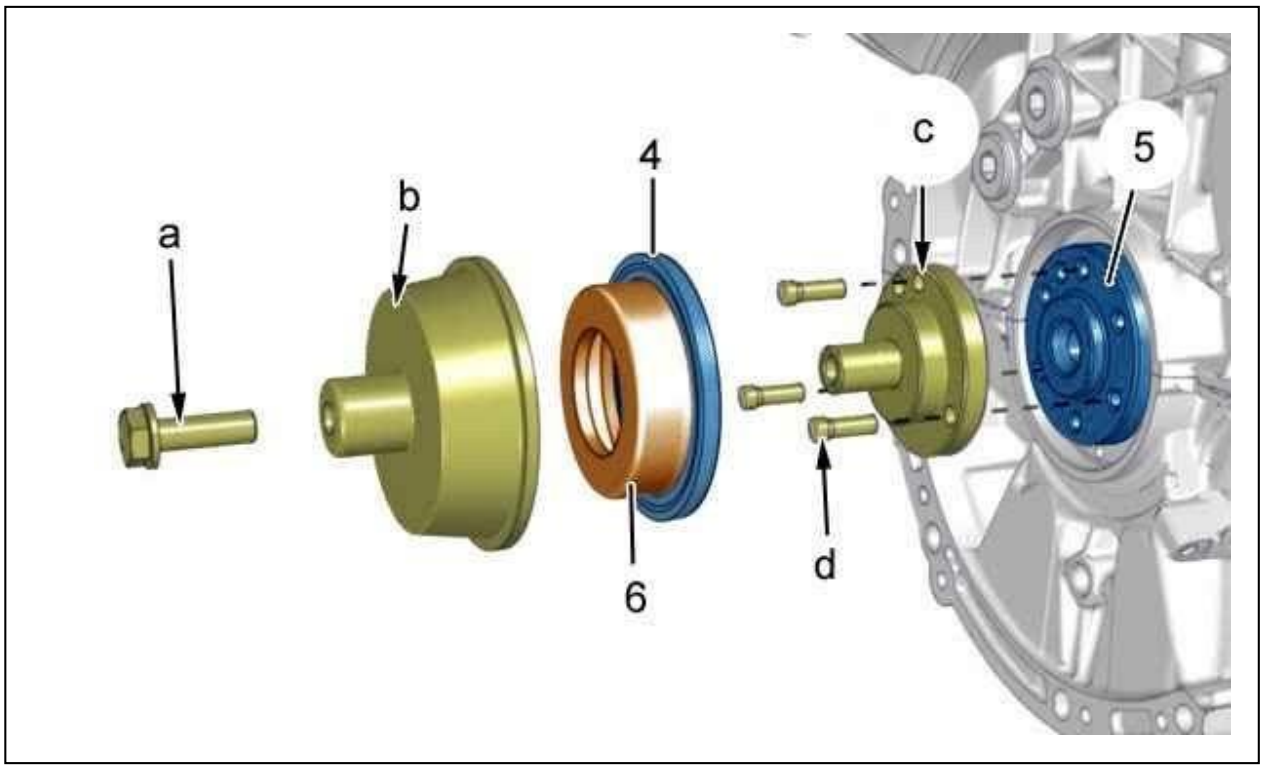


Figura: B1CG022D

Ajuste; Usando la herramienta [0197-C]

- Encajar la guía "c" sobre el cigüeñal (5); Usando los 3 tornillos "d"
- La ojiva (6) equipada con sus nuevos anillos sella (9) en el cigüeñal (5)
- La herramienta "b"; Con el cerrojo "a"

Apriete el perno "a" de la herramienta "b" hasta que la superficie de la herramienta "b" entre en contacto con la superficie del bloque de cilindros; Usin! herramienta [0197-C].
Retire las herramientas [0197-C].

PRECAUCIÓN: Es imperativo reemplazar : Los tornillos (9) del volante motor (8).

Montaje:

- El anillo de fibra de velocidad del motor (10)
- El volante (8)
- Los tornillos (9)
- La caja de cambios

5. Operación adicional

Compruebe el nivel de aceite (corrija el nivel (si es necesario)).

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiente reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

REVISION: TIPO DE MOTOR EP (INYECCION INDIRECTA)

Montaje:
Identificación -
Datos: Desmontaje: (inyección indirecta).
Reposición: (inyección indirecta).
Identificación - - Tipo de motor EP (inyección
Datos: Desmontaje: indirecta). (inyección indirecta).
Reposición: (inyección indirecta).

OPERACIONES PROHIBIDAS: SISTEMA DE INYECCIÓN DIRECTA HDI BOSCH

1. Proteccion

PRECAUCIÓN: Conecte siempre el aperturas inmediatamente después apertura hasta el circuito de combustible ; Utilizando la específico kit de enchufes.

2. Limpieza

PRECAUCIÓN: El utilizar de un "alto presión" limpiador es prohibido.

PRECAUCIÓN: no no usar comprimido aire.

3. Sistema de suministro de combustible

Combustible recomendado: Diesel.

PRECAUCIÓN: no no usar combustible que no sea diesel (Riesgo de destrucción del sistema de inyección y del motor).

PRECAUCIÓN: La adición de aditivos, como limpiador / recalificador de circuito de combustible, prohibido.

4. Circuito eléctrico

El intercambio de una ECU de gestión del motor entre dos vehículos hace que sea imposible arrancar los vehículos.

PRECAUCIÓN: No suministre un inyector diesel con 12 voltios.

5. bomba de combustible de alta presión

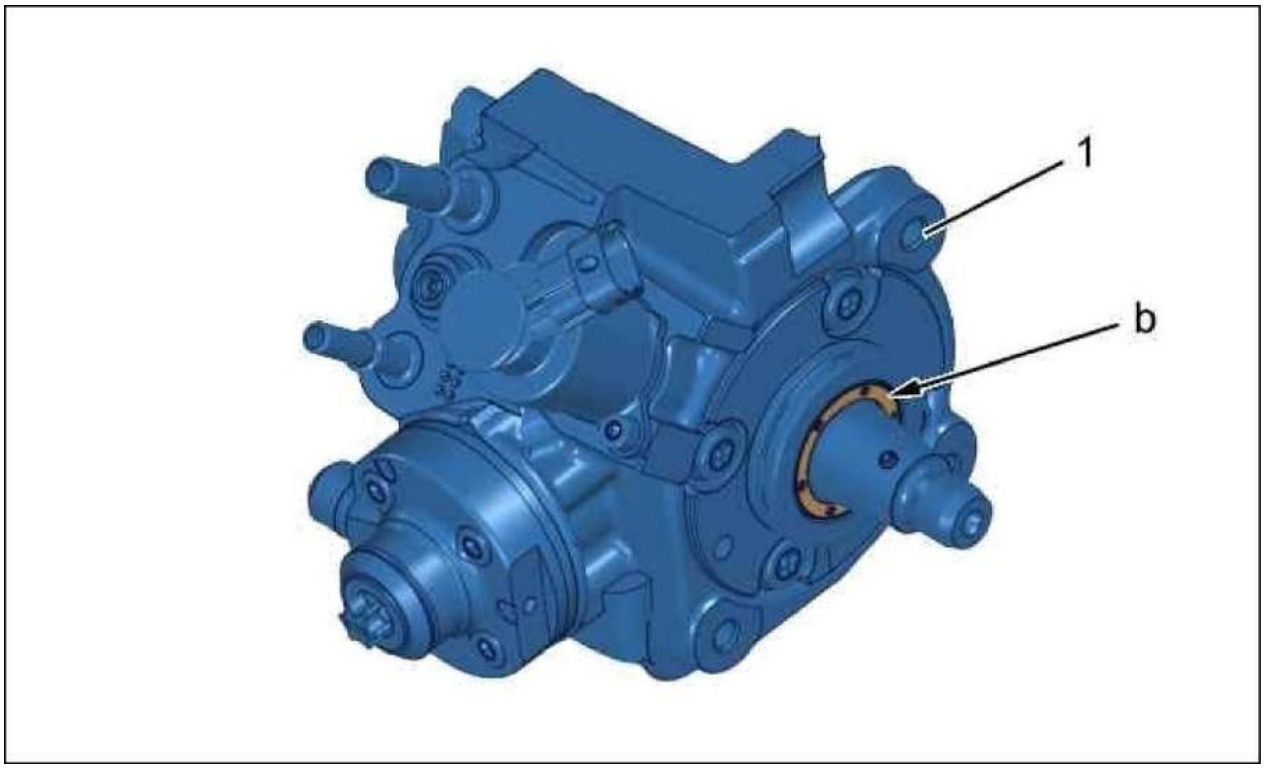


Figura: B1BK3YND

No separe el sello de anillo de la bomba de combustible de alta presión (1) (en "b") (No hay piezas de repuesto).

6. Inyector diesel

PRECAUCIÓN: Limpieza operaciones usando diesel y ultrasonido son prohibido.

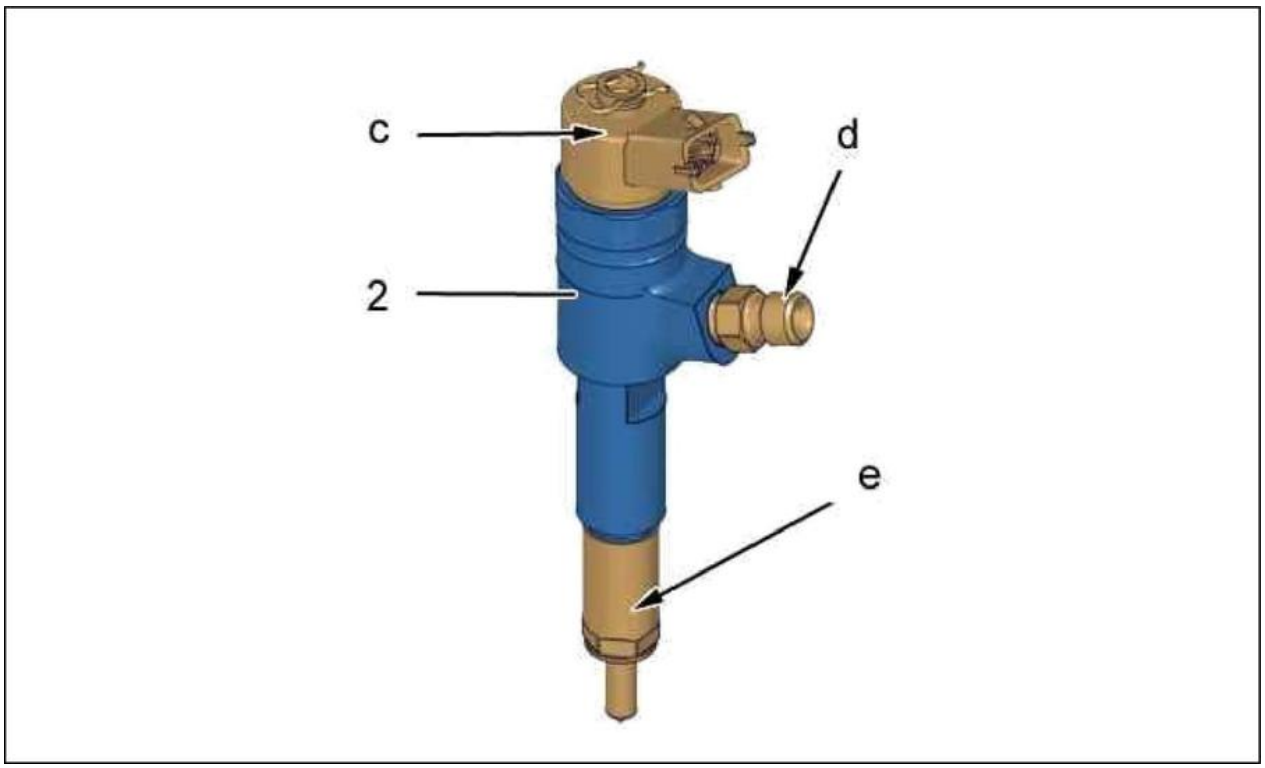


Figura: B1BK3YQD

No separe el cuerpo del inyector diesel (2) de los siguientes componentes:

- Unión de alta presión (en "d") (avería)
- Inyector diésel (en "e") (piezas de repuesto no disponibles)
- Elemento electromagnético (en "c") (piezas de repuesto no

disponibles) Se prohíbe la limpieza con calamina en la nariz del

inyector.

OPERACIONES PROHIBIDAS: SISTEMA DE INYECCIÓN DIRECTA HDI DENSO

1. Proteccion

PRECAUCIÓN: Conecte siempre el aperturas inmediatamente después apertura hasta el circuito de combustible ; Utilizando la específico kit de enchufes.

2. Limpieza

PRECAUCIÓN: El utilizar de un "alto presión" limpiador es prohibido.

PRECAUCIÓN: no no usar comprimido aire.

3. Sistema de suministro de combustible

Combustible recomendado: Diesel.

PRECAUCIÓN: no no usar combustible que no sea diesel (Riesgo de destrucción del sistema de inyección y del motor.

PRECAUCIÓN: Se prohíbe la adición de aditivos, como limpiadores / recalizadores de circuitos de combustible.

4. Circuito eléctrico

Cambiar una ECU de inyección de un vehículo a otro hará imposible arrancar cualquiera de los vehículos.

PRECAUCIÓN: No suministre un inyector diesel con 12 voltios.

5. Bomba de alta presión de combustible

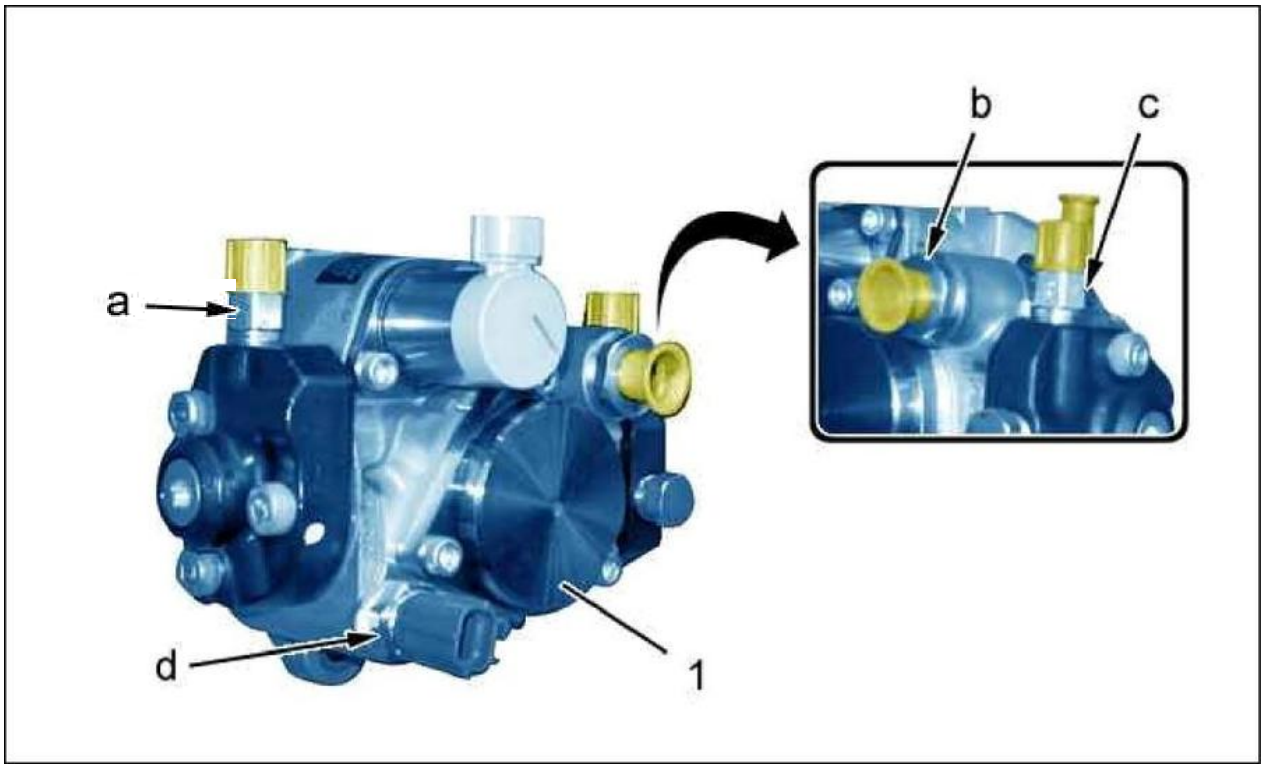


Figura: B1BK3YJD

No separe los siguientes componentes de la bomba de combustible de alta presión (1):

- Los racores de salida de alta presión "a" y "c" (avería)
- La unión de suministro de combustible "b" (avería)
- El sensor de temperatura del combustible "d" (piezas de repuesto no disponibles)

6. Carril de inyección común de alta presión de combustible

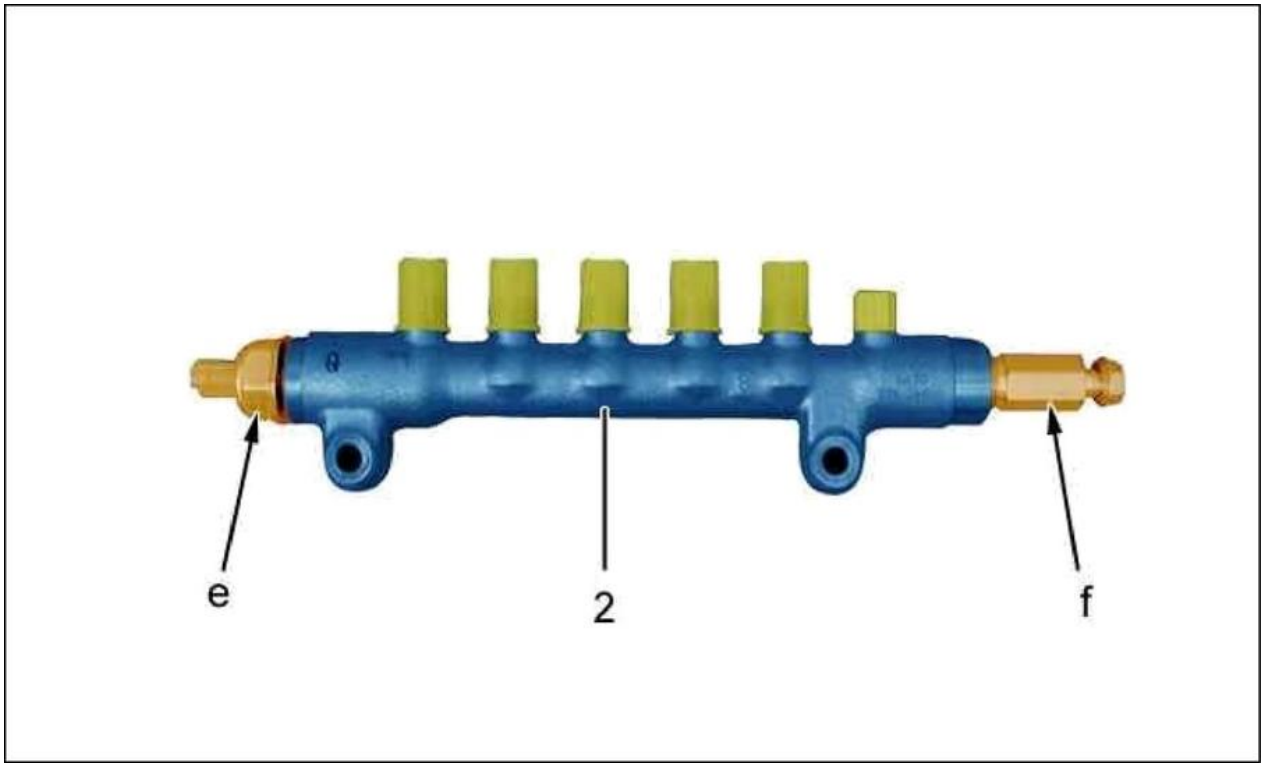


Figura: B1BK3YKD

No separe los siguientes componentes del riel de inyección común de alta presión de combustible (2):

- El sensor de presión "e" (piezas de repuesto no disponibles)
- El regulador de presión "l" (piezas de repuesto no disponibles)

7. Inyector diesel

PRECAUCIÓN: Las operaciones de limpieza con diesel y ultrasonidos son prohibido.

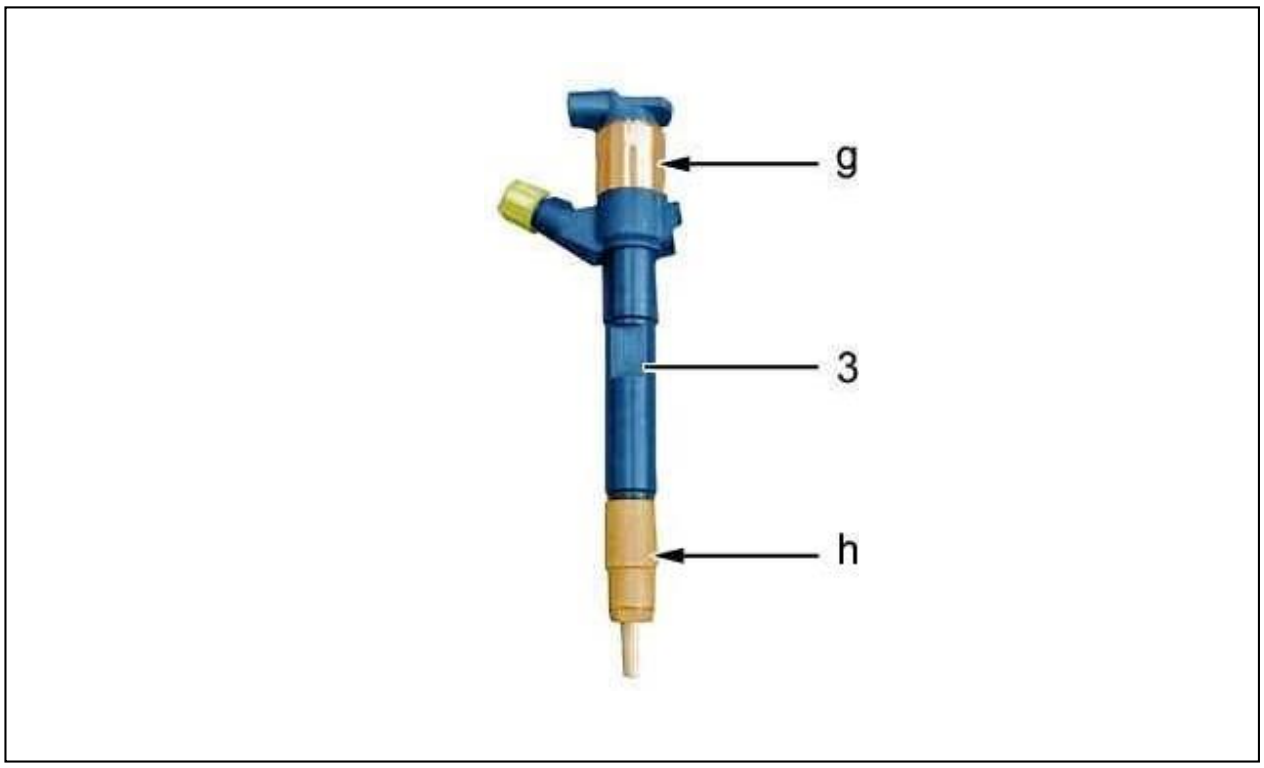


Figura: B1BK3YLD

No separe los siguientes componentes del portador del inyector diésel (3):

- Elemento electromagnético "g" (piezas de repuesto no disponibles)
- Inyector diésel "h" (piezas de repuesto no disponibles)

PRECAUCIÓN: Se prohíbe la limpieza con calamina en la nariz del inyector.

OPERACIONES PROHIBIDAS: SISTEMA DE INYECCIÓN DIRECTA DE GASOLINA THP

1. Limpieza

Está prohibido el uso de limpiadores de "alta presión". No utilice aire comprimido.

2. Sistema de suministro de combustible

Combustible recomendado: gasolina sin plomo.

3. Circuito eléctrico

El intercambio de ECU del motor entre dos vehículos hace que sea imposible arrancar cualquiera de los vehículos. Está prohibido alimentar uno o todos los inyectores con 12 voltios.

4. bomba de combustible de alta presión

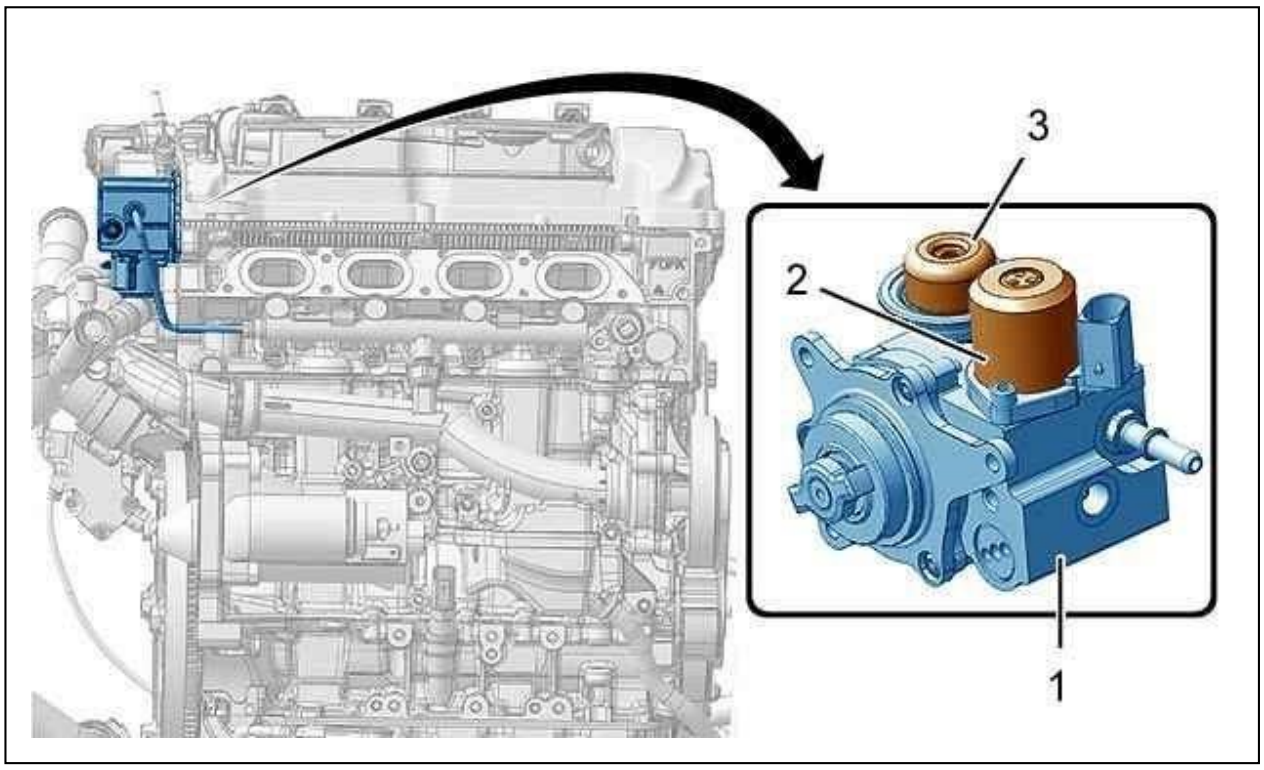


Figura: B1BK3XBD

Unidad de calefacción (1):

- Electroválvula de regulación de alta presión de combustible (2); (Sin repuestos)
- Válvula de exceso de presión de aceite (3); (Sin repuestos)

OPERACIONES PROHIBIDAS: SISTEMA DE INYECCIÓN DIRECTA HDI CONTINENTAL-SIEMENS

1. Proteccion

PRECAUCIÓN: Conecte siempre el aperturas inmediatamente después apertura hasta el circuito de combustible ; Utilizando la específico kit de enchufes.

2. Limpieza

PRECAUCIÓN: El utilizar de un "alto presión" limpiador es prohibido.

PRECAUCIÓN: no no usar comprimido aire.

3. Sistema de suministro de combustible

Combustible recomendado: Diesel.

PRECAUCIÓN: no no usar combustible que no sea diesel (Riesgo de destrucción del sistema de inyección y del motor.

PRECAUCIÓN: Se prohíbe la adición de aditivos, como limpiadores / recalizadores de circuitos de combustible.

4. Circuito eléctrico

Cambiar una ECU de inyección de un vehículo a otro hará imposible arrancar cualquiera de los vehículos.

PRECAUCIÓN: No suministre un inyector diesel con 12 voltios.

5. bomba de combustible de alta presión

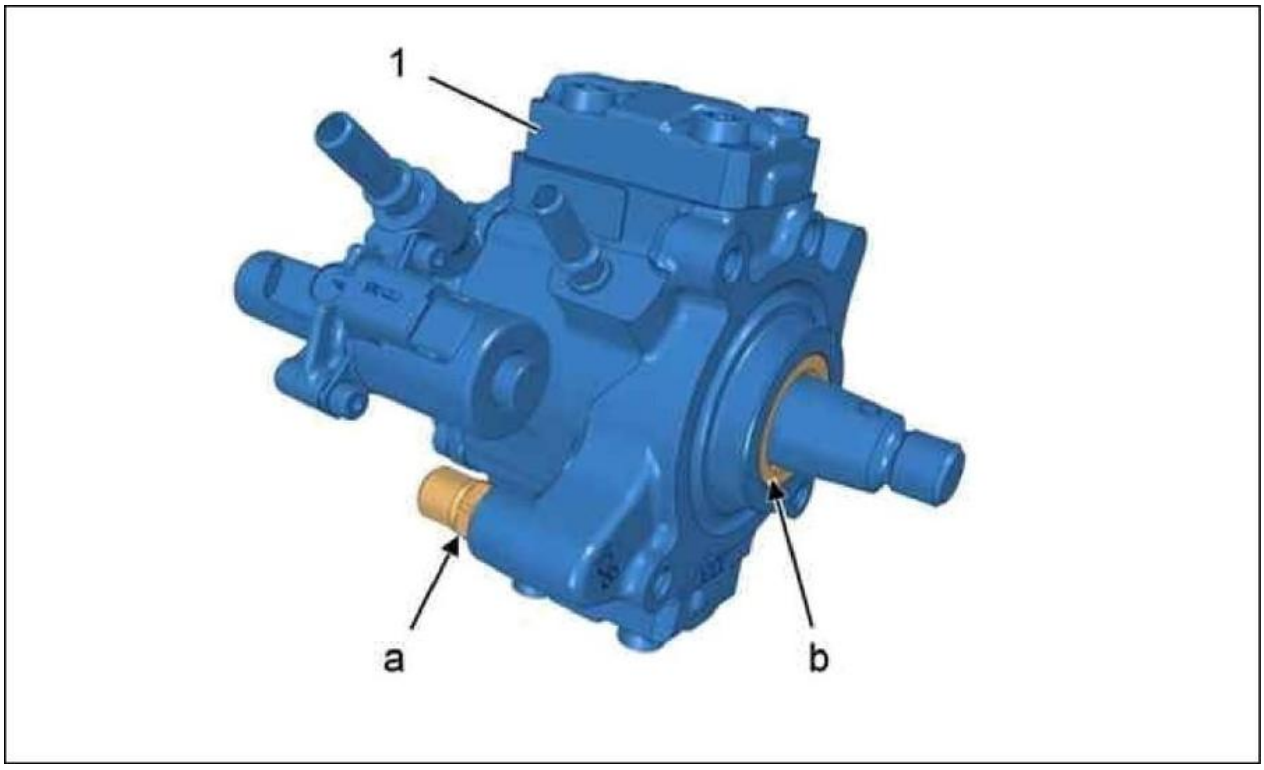


Figura: B1BK3XMD

No separe los siguientes componentes de la bomba de alta presión de combustible (1):

- Unión de salida de alta presión "a" (avería)
- Anillo de sellado "b" (piezas de repuesto no disponibles)

6. Inyector diesel

PRECAUCIÓN: Limpieza operaciones usando diesel y ultrasonido son prohibido.

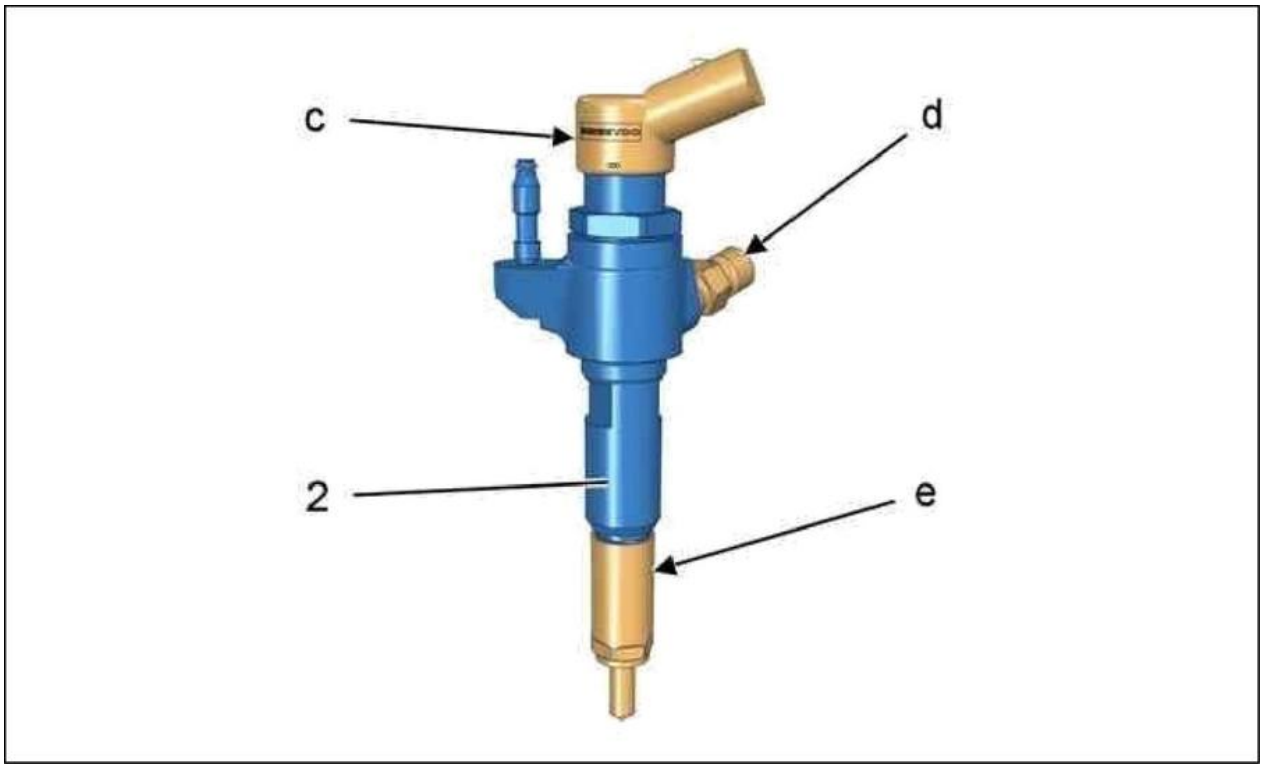


Figura: B1BK3XND

No separe el cuerpo del inyector diesel (2) de los siguientes componentes:

- Elemento electromagnético "c" (piezas de repuesto no disponibles)
- Unión de alta presión "d" (avería)
- Inyector diésel "e" (piezas de repuesto no disponibles)

Está prohibida la limpieza con calamina en la nariz del inyector.

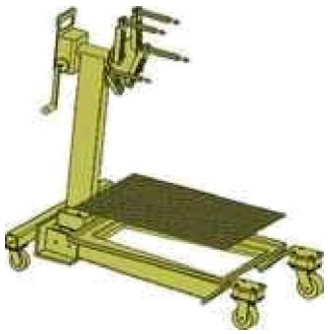
MONTAJE: MOTOR EN STAND

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipo:

- Cadena de elevación
- polipasto de taller

Herramienta	Referencia	Designacion
[0013]  Figura: ESABOQVT	[0013]	Soporte para soportar motor o caja de cambios
[0013-2C] Figura: E5AB1CJT	[0013-2C]	Mandril de montaje del motor

2. Operaciones preliminares

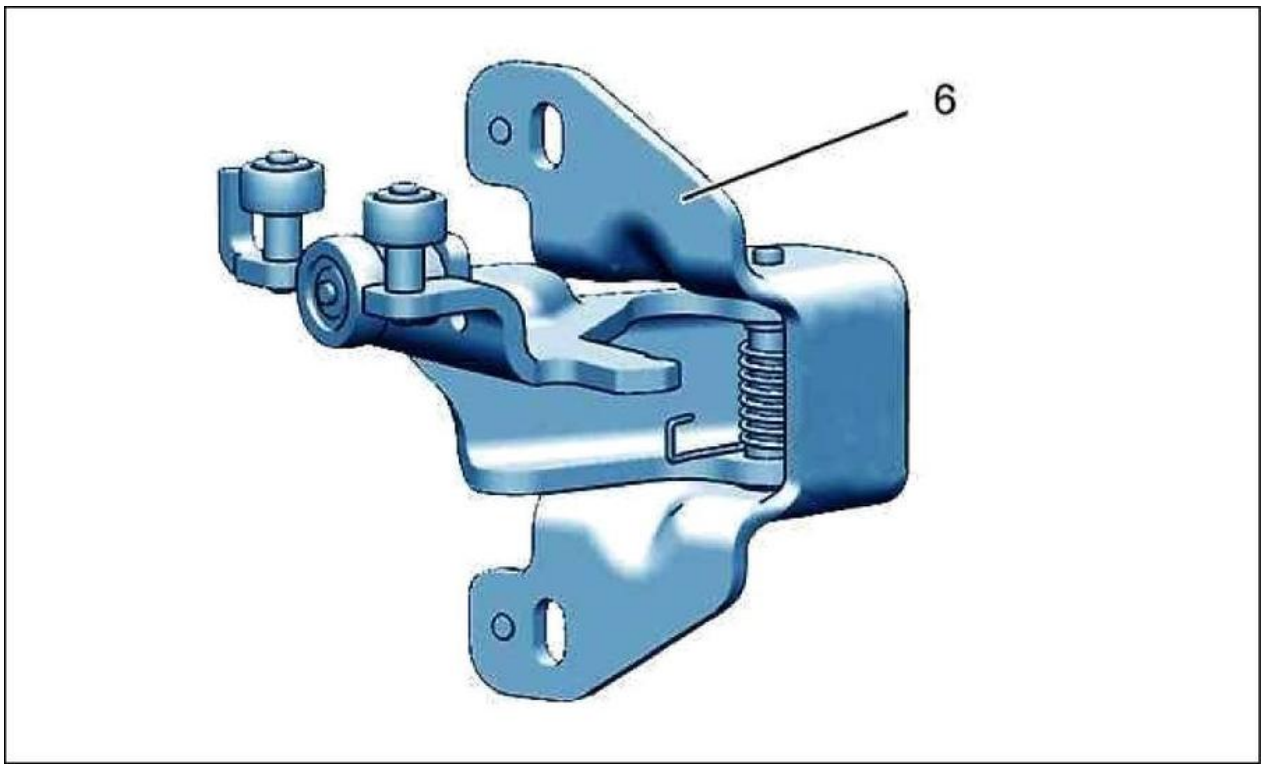


Figura: B1BPSTZD

PRECAUCIÓN: Alinee la línea central del cigüeñal y la línea central del soporte [0013].

Apoye el motor; Utilizando el polipasto de taller y la cadena de elevación. Coloque el soporte del motor [0013] en su lugar de cara al motor.

3. Montaje del motor en el caballete

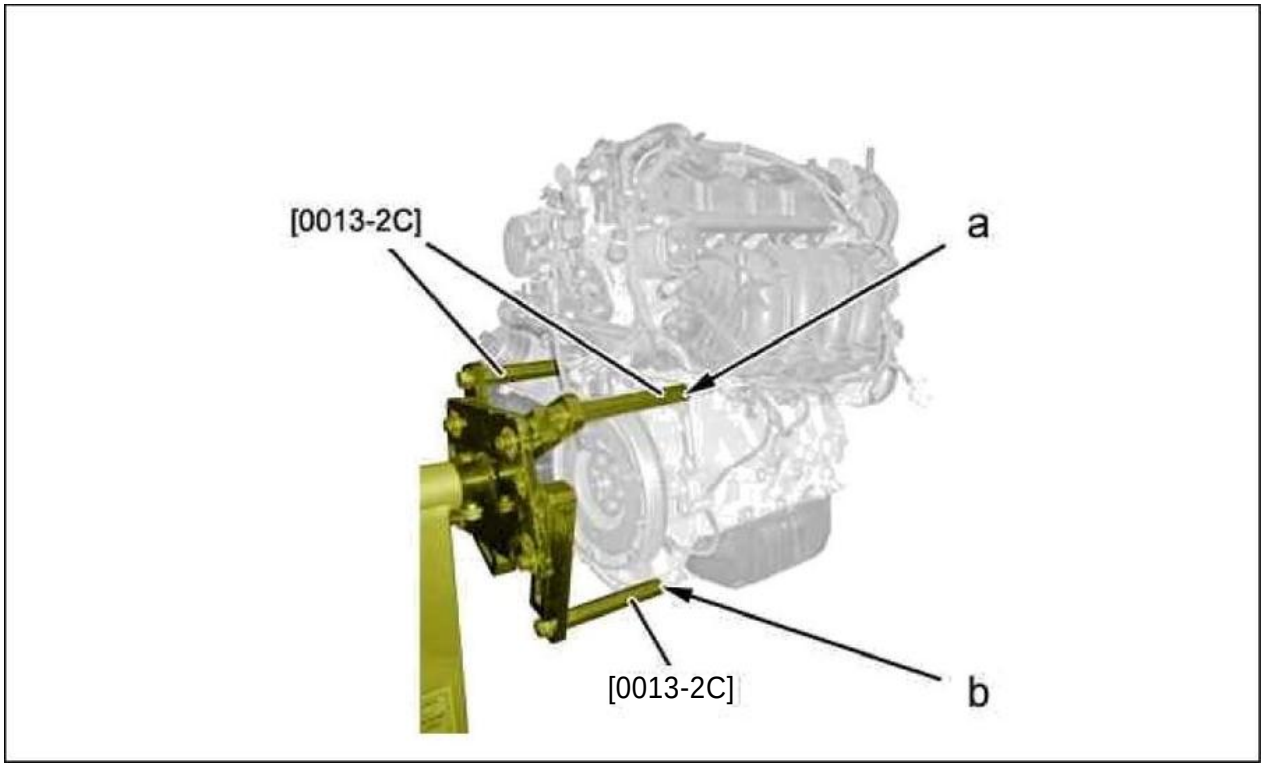


Figura: B1BPSUOD

Monte los mandriles de montaje del motor [0013-2C] (en "a", "b").

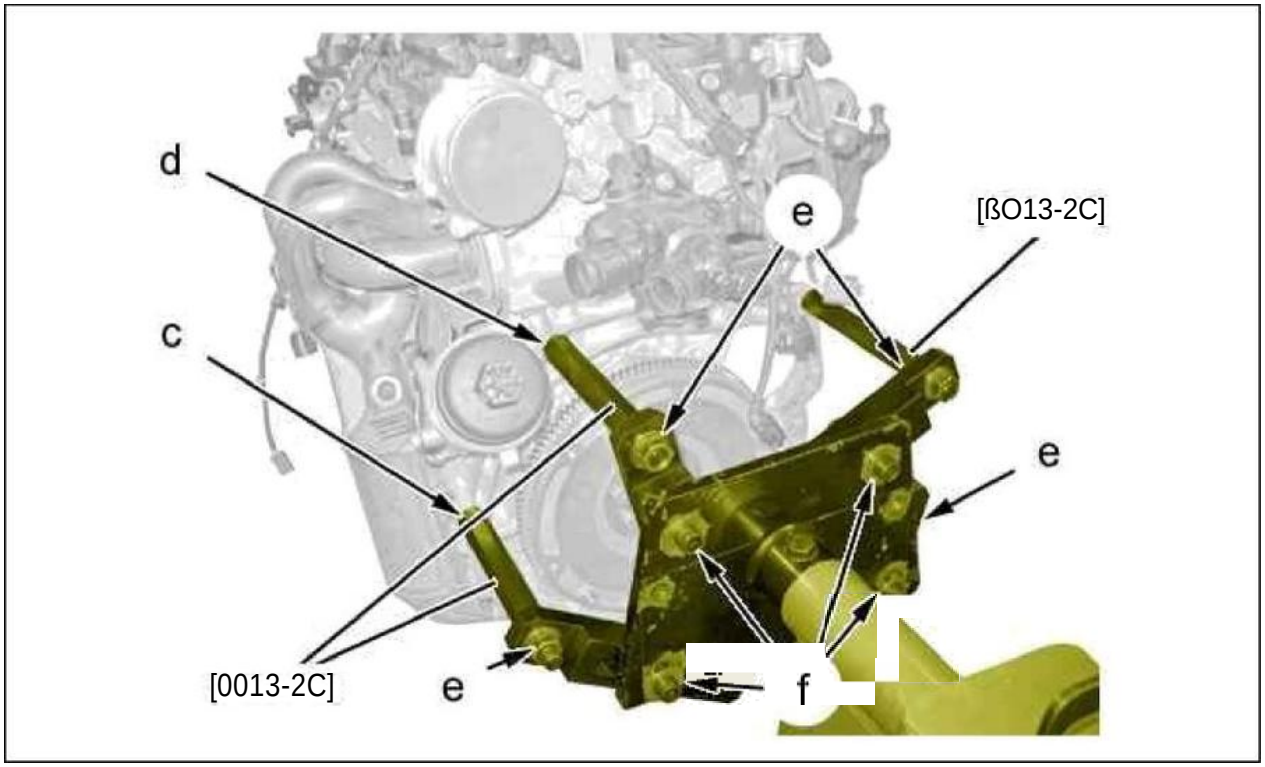


Figura: B1BPSUID

Monte los mandriles de montaje del motor [0013-2C]
(en "c", "d"). Fit '

- Las nueces (en "e")
- Los tornillos (en "f")

ESENCIAL: Compruebe que todos las fijaciones son correctamente apretado antes desprendiendo la grua.

Separe la grúa de taller y la cadena de elevación del motor.

QUITAR - PONER: CULATA DE CILINDRO (EN VEHICULO)

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas. Desconecte la batería de accesorios. Levante y apoye el vehículo.
Vacíe el sistema de enfriamiento.
`Eliminar'`

- `La rueda delantera derecha`
- `El guardabarros delantero derecho`
- `El panel protector debajo del motor.`
- `El colector de escape`
- `Las bujías`
- `Los inyectores`
- `El colector de entrada`
- `El termostato`
- `La cadena de distribución`
- `Las herramientas de fijación y ajuste de sincronización y árboles de levas`

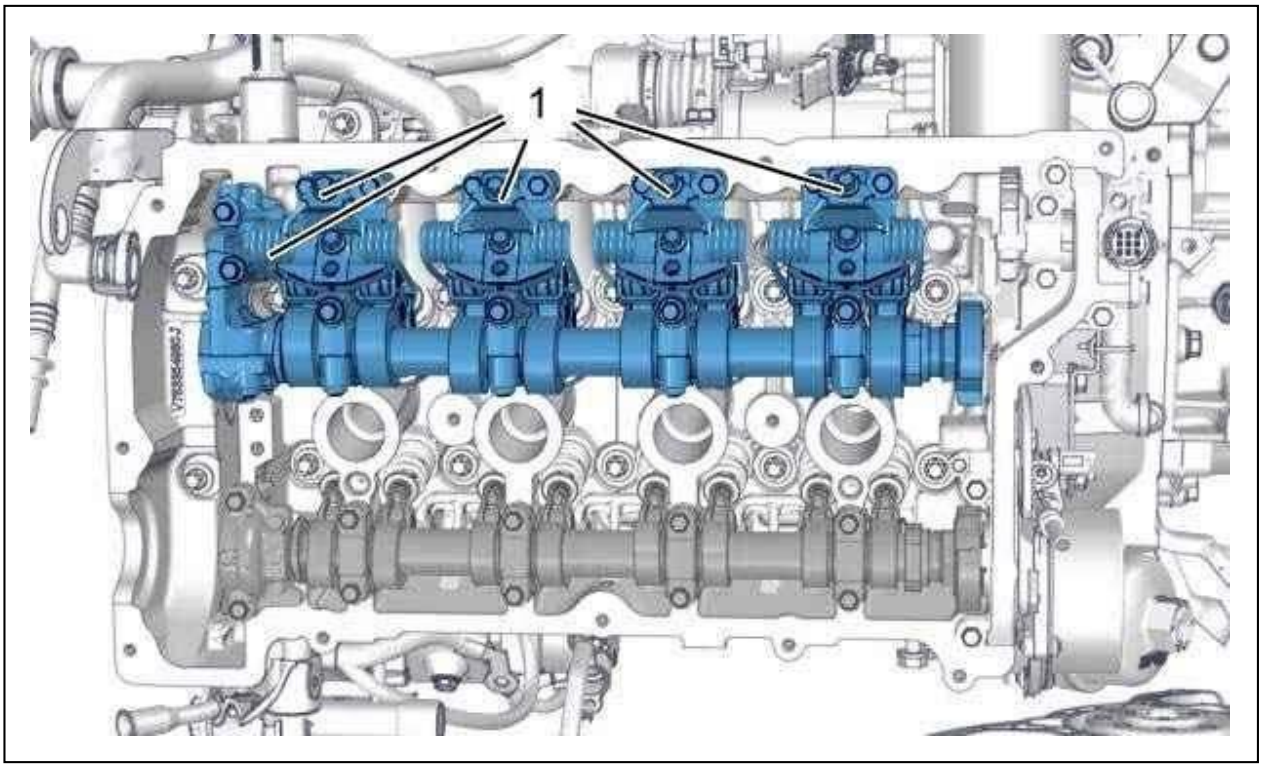


Figura: B1DM0F0D

ESENCIAL: Peligro: Cualquiera operación en la elevación variable montaje (1) está prohibido sin hacer referencia al método para
quitar los árboles de levas; grave riesgo de lesiones.

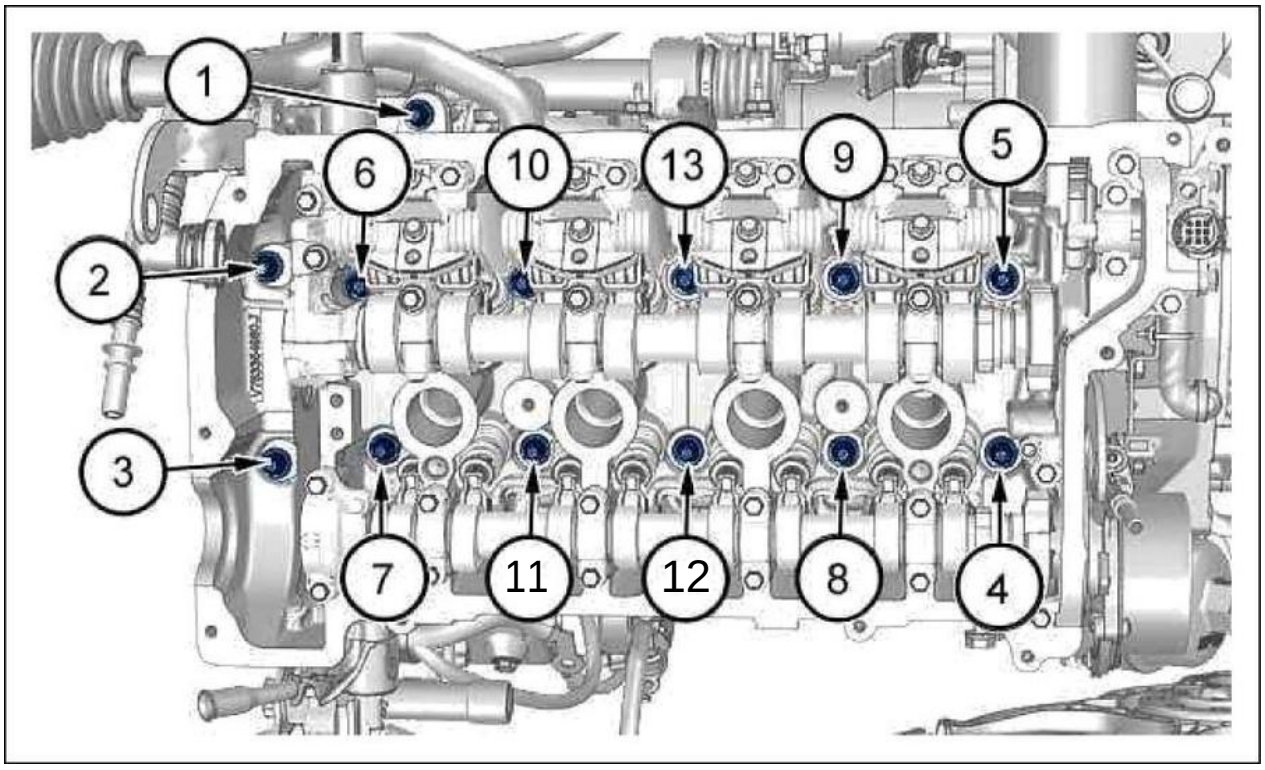


Figura: B1DG0QUD

Eliminar :

- Los tornillos de la culata (en el orden de 1 a 3)
- Los tornillos de la culata (en el orden del 4 al 13)

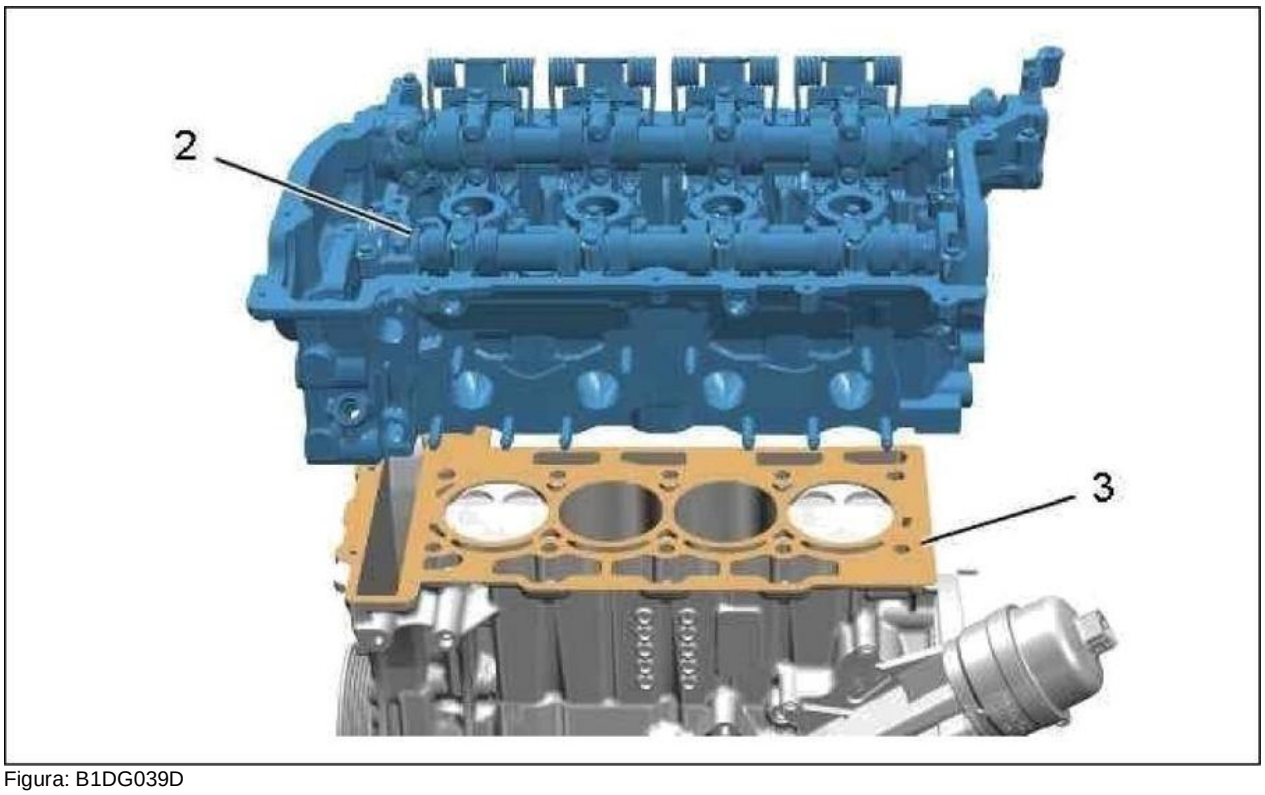


Figura: B1DG039D

Eliminar :

- La culata (2)
- La junta de culata (3)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Par de apriete:

PRECAUCIÓN: Las caras del sello no deben mostrar rastros de impactos o raspaduras.

Limpie las caras de la junta con el producto decapado aprobado (consulte el catálogo de productos).

PRECAUCIÓN: Siempre repararse la culata (2), árboles de levas y cigüeñal en la posición de ajuste, herramientas en su lugar (Referir al procedimiento: Comprobación de la sincronización de válvulas).

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el focas .

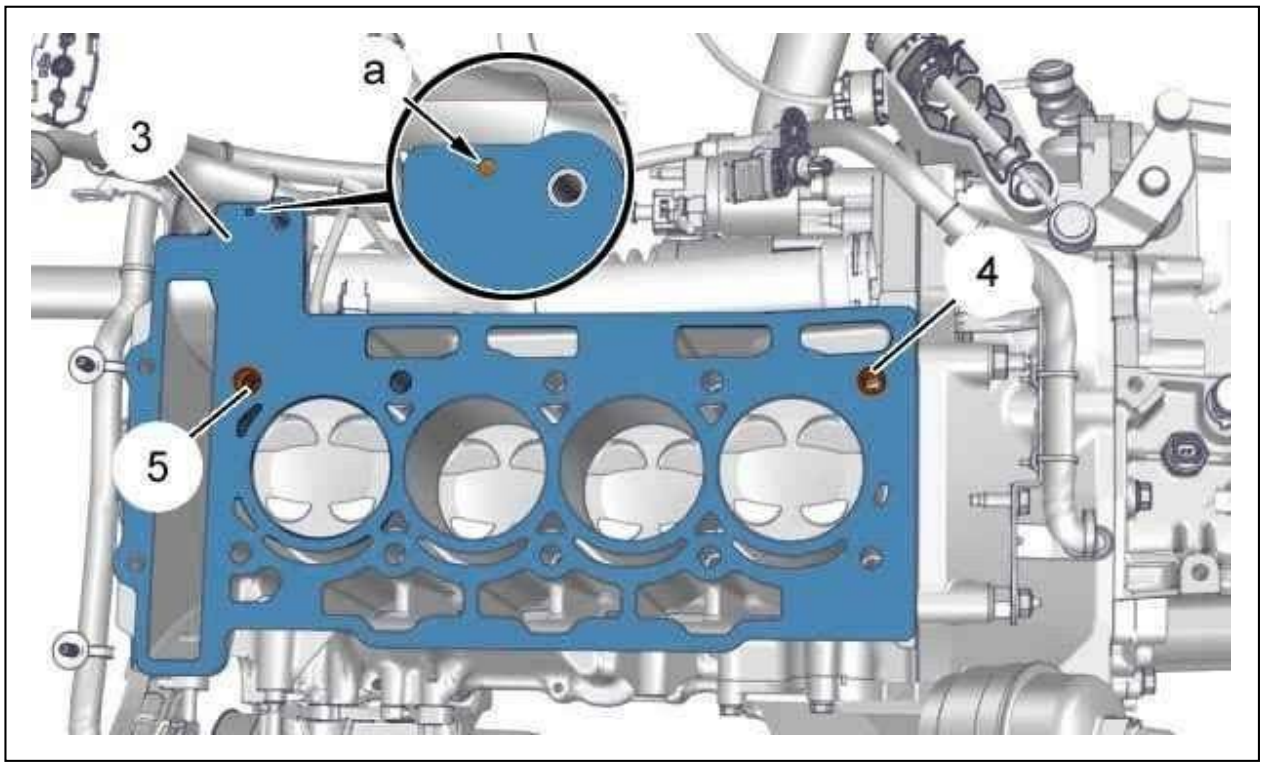


Figura: B1DG03AD

PRECAUCIÓN: Monte una nueva junta de culata (Respecto a la dirección de montaje) (a "un").

Compruebe que estén presentes los pasadores de centrado (4), (5). Montaje:

- La junta de culata (3) (nueva)
- La culata (2)

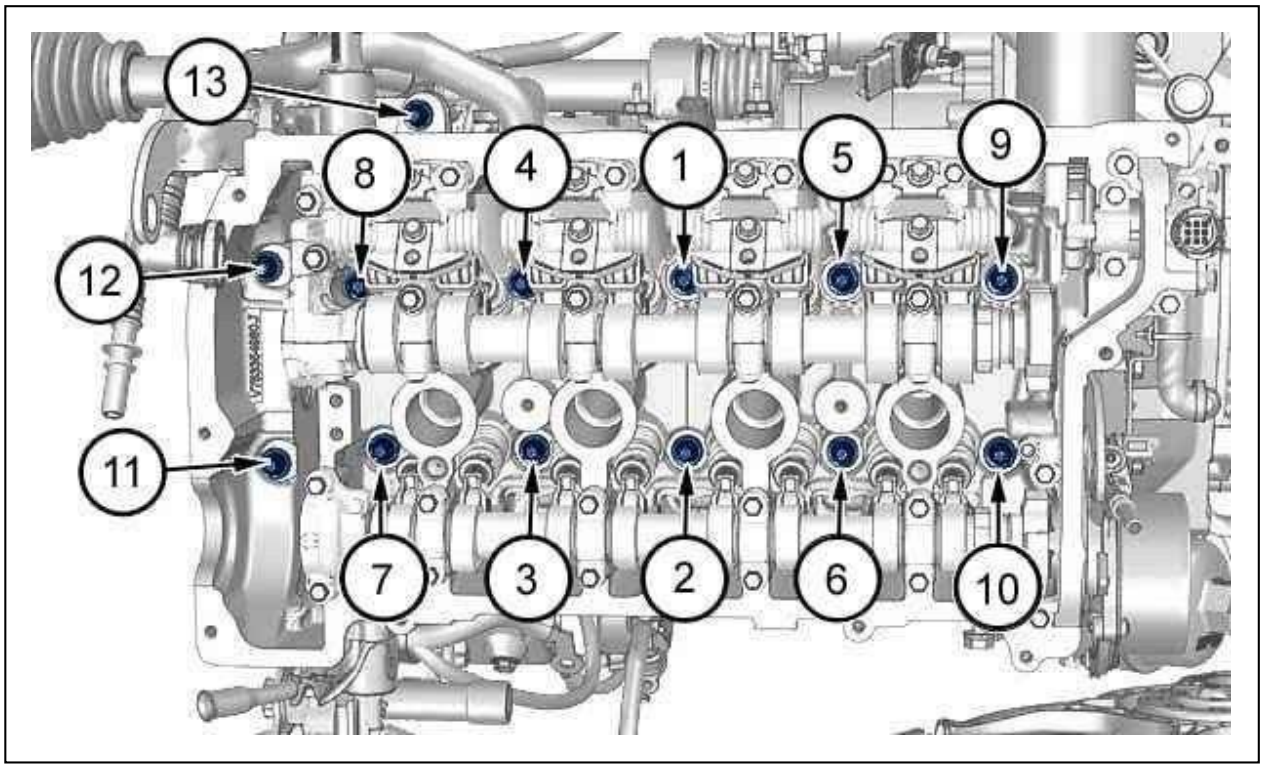


Figura: B1DG0QWD

PRECAUCIÓN: La culata (2) se vuelve a colocar con tornillos y arandelas nuevos. Vuelva a colocar los tornillos de la culata recubiertos de grasa ‹en las roscas y debajo de las cabezas(Referir al catálogo de productos).

Reflt:

- Los tornillos de la culata (nuevos) (en el orden del 1 al 10)
- Los tornillos de la culata (en el orden del 11 al 13)
- Las herramientas de fijación y ajuste de sincronización y árboles de levas
- La cadena de distribución
- El termostato
- El colector de entrada
- Los inyectores
- Las bujías
- El colector de escape
- El guardabarros delantero derecho
- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El vehículo a sus ruedas

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una desconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Llene y purgue el sistema de enfriamiento.

3. Comprobación

Encender el motor.
Compruebe la ausencia de fugas.

QUITAR - PONER: ARBOLES DE LEVAS

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

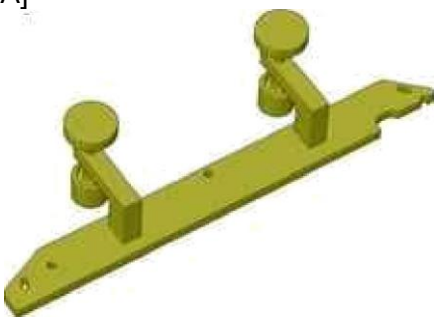
tOOl	Referencia	Designacion
[0197-3A]  Figura: E5AB064T	[0197-3A]	Herramienta de bloqueo del árbol de levas
[0197-3B1] Figura: E5AB065T	[0197-3B1]	Abrazadera de compresión de resorte
[0197-3B2]	[0197-3B2]	Herramienta para sujetar el tornillo de banco

Figura: E5AB066T

[0197-3C]

[0167-3C]

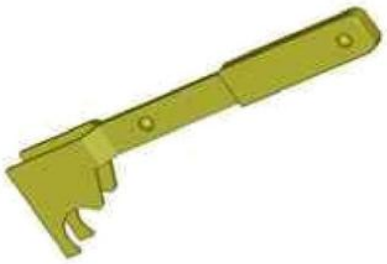


Figura: E5AB067T

2. Identificación

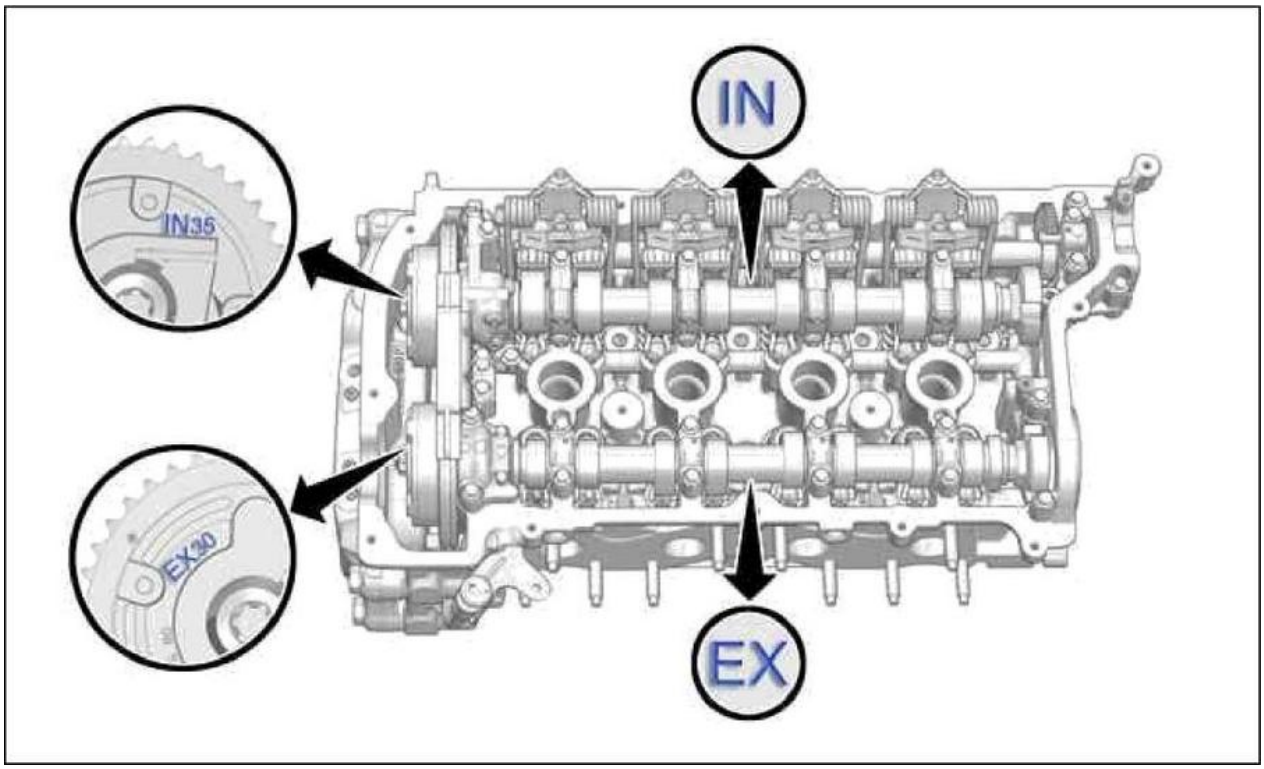


Figura: B1EGOCRD

PRECAUCIÓN : marca la posiciones de las poleas y los árboles de levas.

PRECAUCIÓN: Los dos árboles de levas y las dos poleas del árbol de levas tienen

marcas diferentes. EN: Entrada.
EJ .: Escape.

PRECAUCIÓN: No mezcle los árboles de levas y su árbol de levas poleas ; Riesgo de destrucción del motor.

3. Árbol de levas de escape

3.1. Eliminando

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Desconecta la batería.
Retire el extractor.
Ajusta el tiempo.

PRECAUCIÓN: El tensor de cadena debe estar remoto.

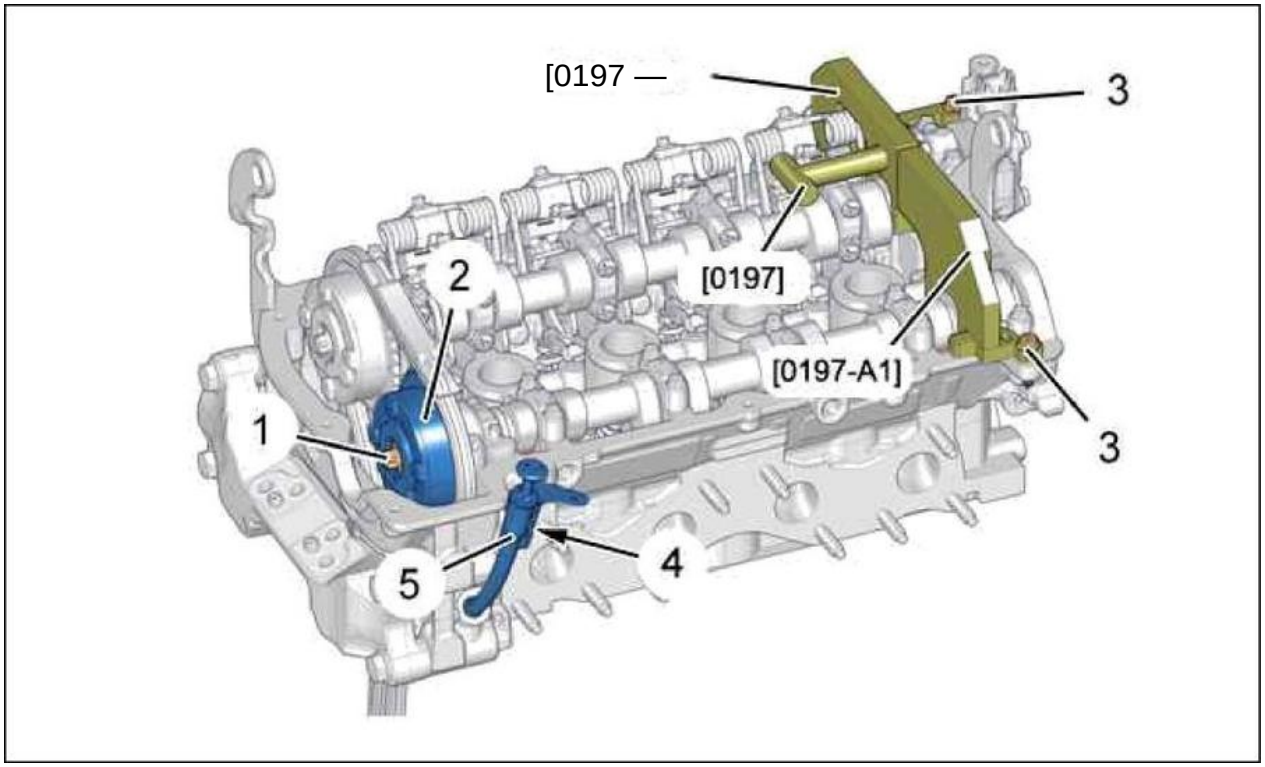


Figura: B1EG0CSD

Quite los tornillos (1).
Liberación: La polea del árbol de levas de escape (2). Eliminar :

- El (4) perno
- La unidad de recogida (5)
- Los tornillos (3)
- La herramienta de ajuste del árbol de levas [0197]

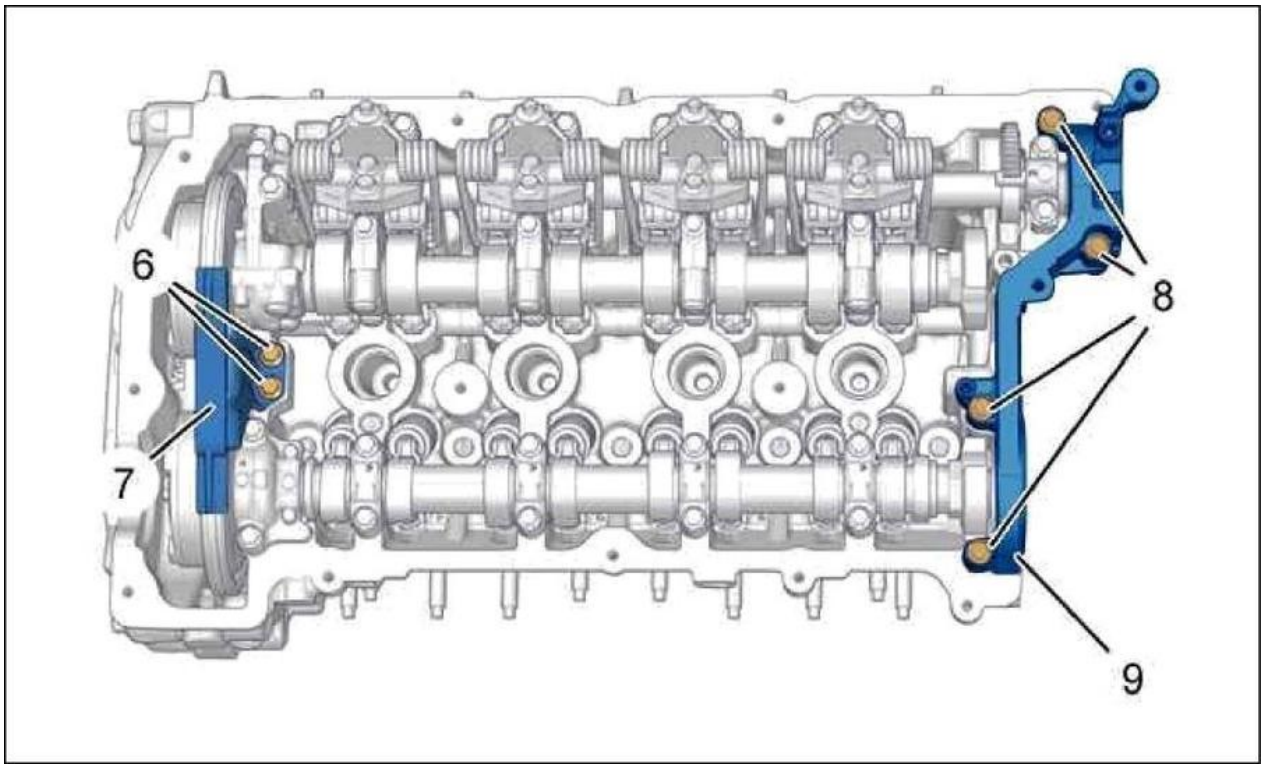


Figura: B1DG07HD

PRECAUCIÓN: no no quitar los tornillos (8) del doble cojinete de los árboles de levas (9).

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (7)

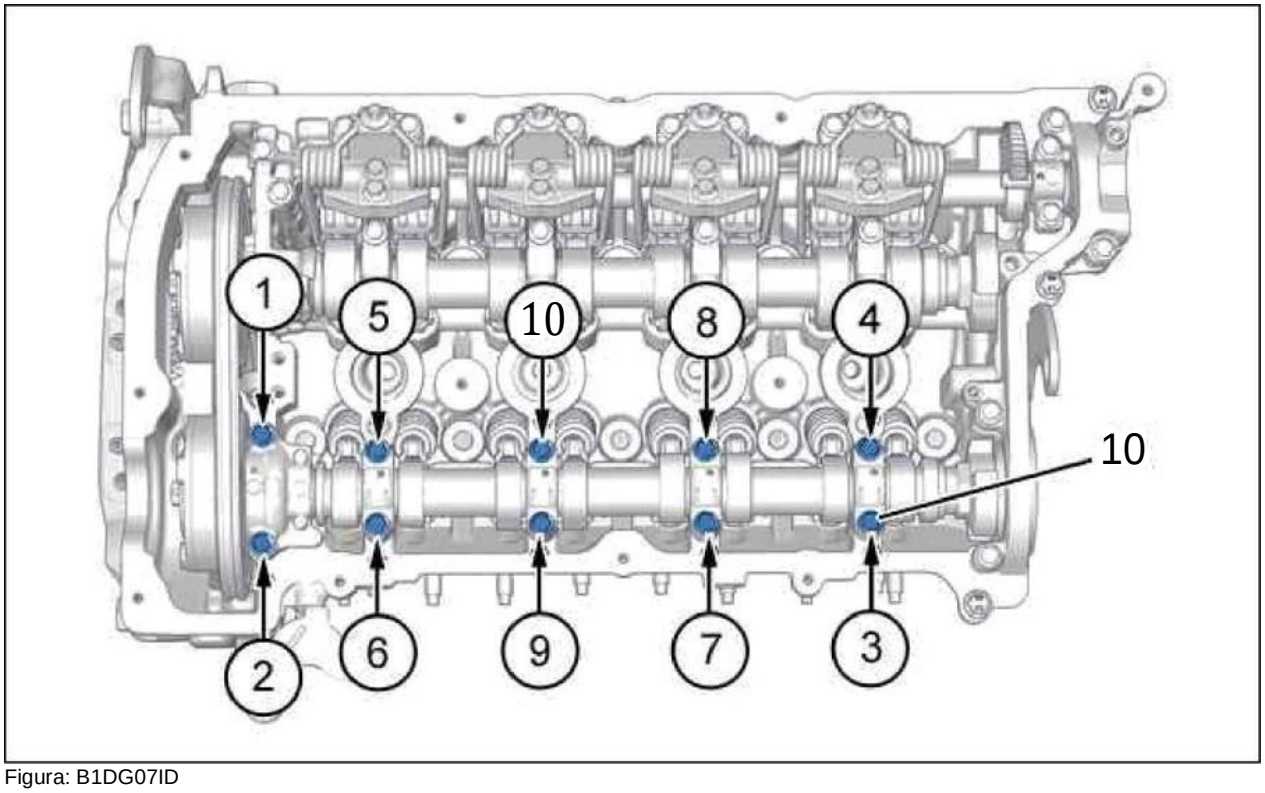


Figura: B1DG07ID

PRECAUCIÓN: Observe las orden de aflojamiento indicado.

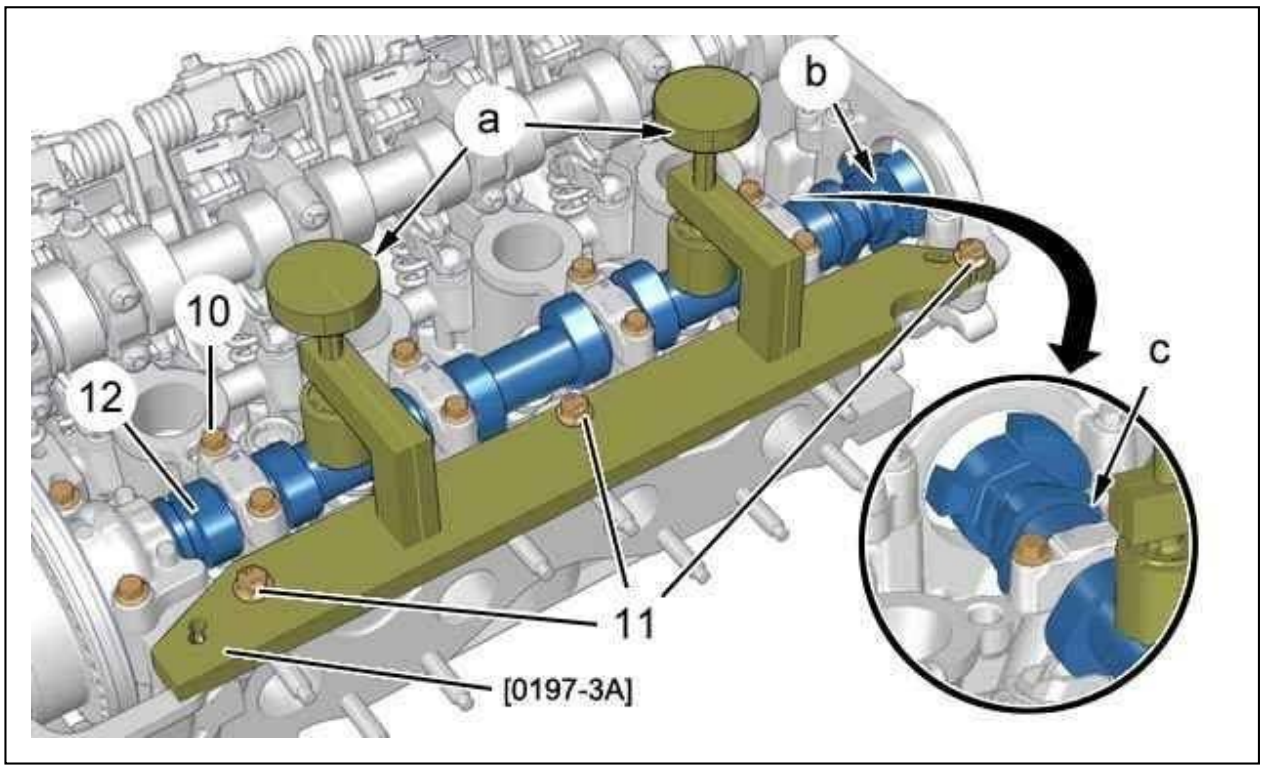


Figura: B1DG07JD

PRECAUCIÓN: No quite los tornillos (10) del cojinete del árbol de levas sin utilizar la herramienta de bloqueo del árbol de levas [0197-3A].

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas de escape (12) en el sentido de las agujas del reloj unos 30 ° (como "b"); La superficie superior de la leva"C" debe tener una inclinación de alrededor de 30 °.

Aju
ste:
- La herramienta [0197-3A]
- Los tornillos (11)

Apretar los mandos "a" para retener el árbol de levas de escape en su alojamiento (12). Retire los tornillos (10).
Marca: Las tapas de los cojinetes del árbol de levas.
Aflojar los controles "a" de la herramienta [0197-3A]. Eliminar :
- Los tornillos (11)
- La herramienta [0197-3A]
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas; marca
- El árbol de levas de escape (12)

Si se van a quitar los balancines y los taqués hidráulicos: Marque (antes de quitarlos):
- La ubicación de los rockeros
- La ubicación de los taqués hidráulicos

3.2. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: No utilice herramientas afiladas o abrasivas. Las caras del sello no deben mostrar rastros de impactos o rayones. Limpie las caras de junta de la tapa de la culata de cilindros.

PRECAUCIÓN: Las superficies del árbol de levas, los cojinetes del árbol de levas y el sello anillos no debe tener ningún signo de golpes o rayones.

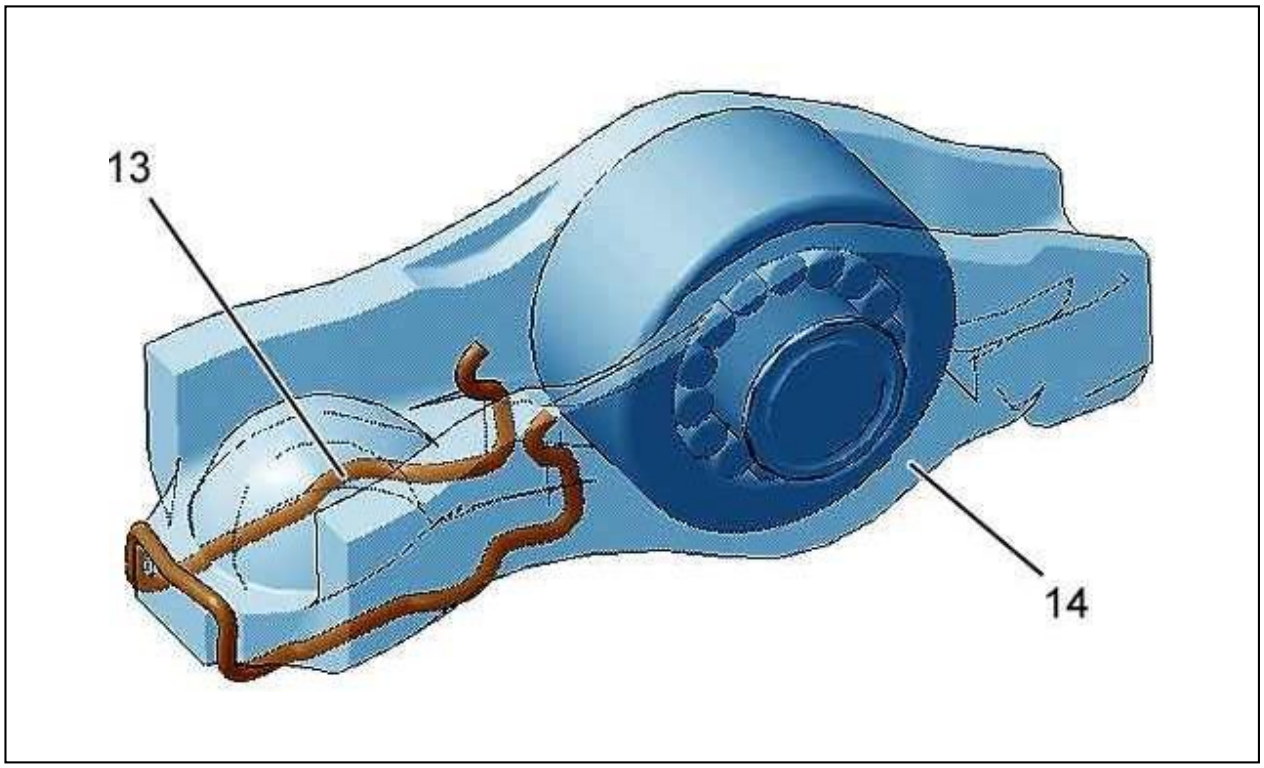


Figura: B1DG07KD

Compruebe la presencia de los clips (13) en los balancines (14).

PRECAUCIÓN: El acortar (13) no debe ser distorsionado en ninguna circunstancias; UNacortar es decir distorsionado, incluso muy ligeramente, Riesgos de no poder sostener el balancín (14) en el taqué hidráulico.

Engrase el cuerpo de los taqués hidráulicos (con aceite de motor limpio). Montaje: Los seguidores hidráulicos (Observar su ubicación original).
Compruebe que los taqués hidráulicos giran libremente en la culata.

PRECAUCIÓN : Observar su ubicación original.

Montar los balancines de la válvula de rodillo (14) equipados con su clip (13).

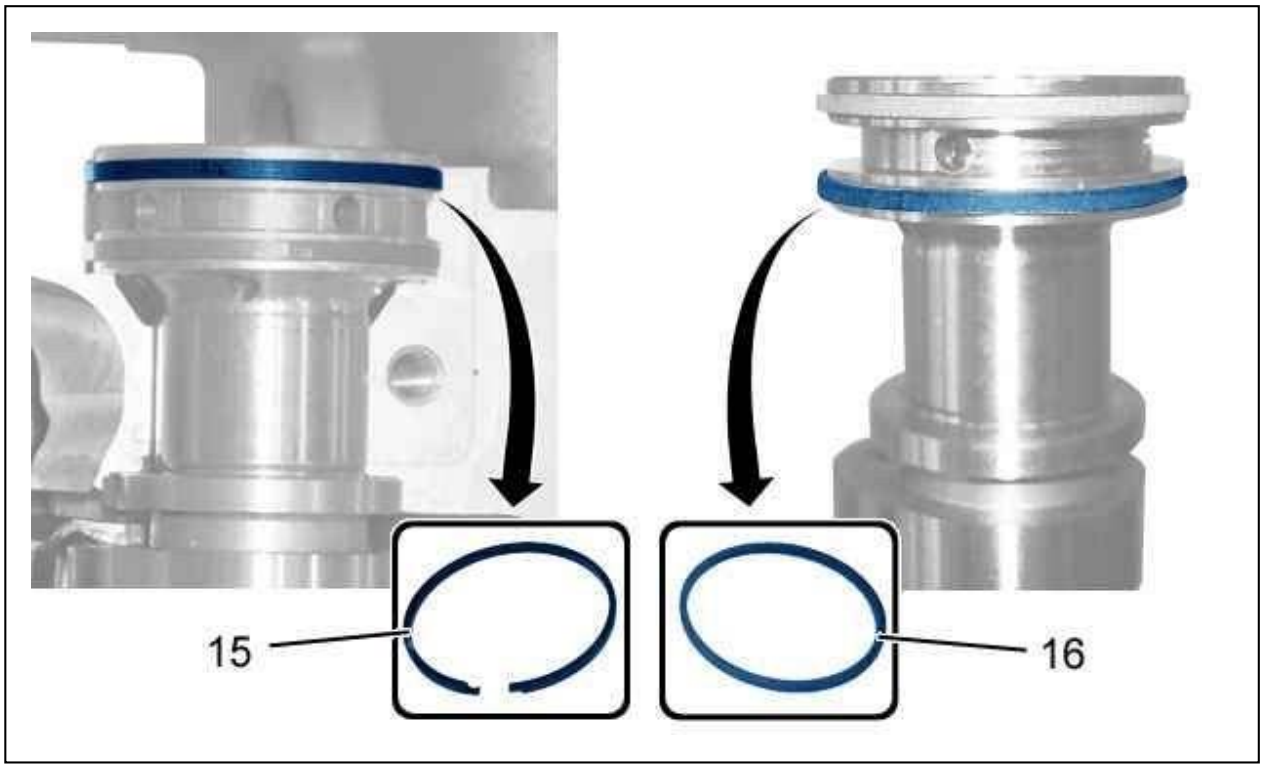


Figura: B1DG0EZD

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre: Los sellos del árbol de levas.

Reemplace los sellos de anillo de metal de tipo antiguo (15) por los nuevos sellos de anillo de PTFE (16).
No raye ni las ranuras ni los hombros cuando retire los sellos de anillo de metal. No
engrase los sellos de anillo de PTFE (16) antes del montaje.

PRECAUCIÓN: Verifique que el sello no se haya volteado en su ranura, gire los sellos varias veces en sus ranuras para asegurarse de que son correctamente en su lugar y Ya está son no apretado lugares.

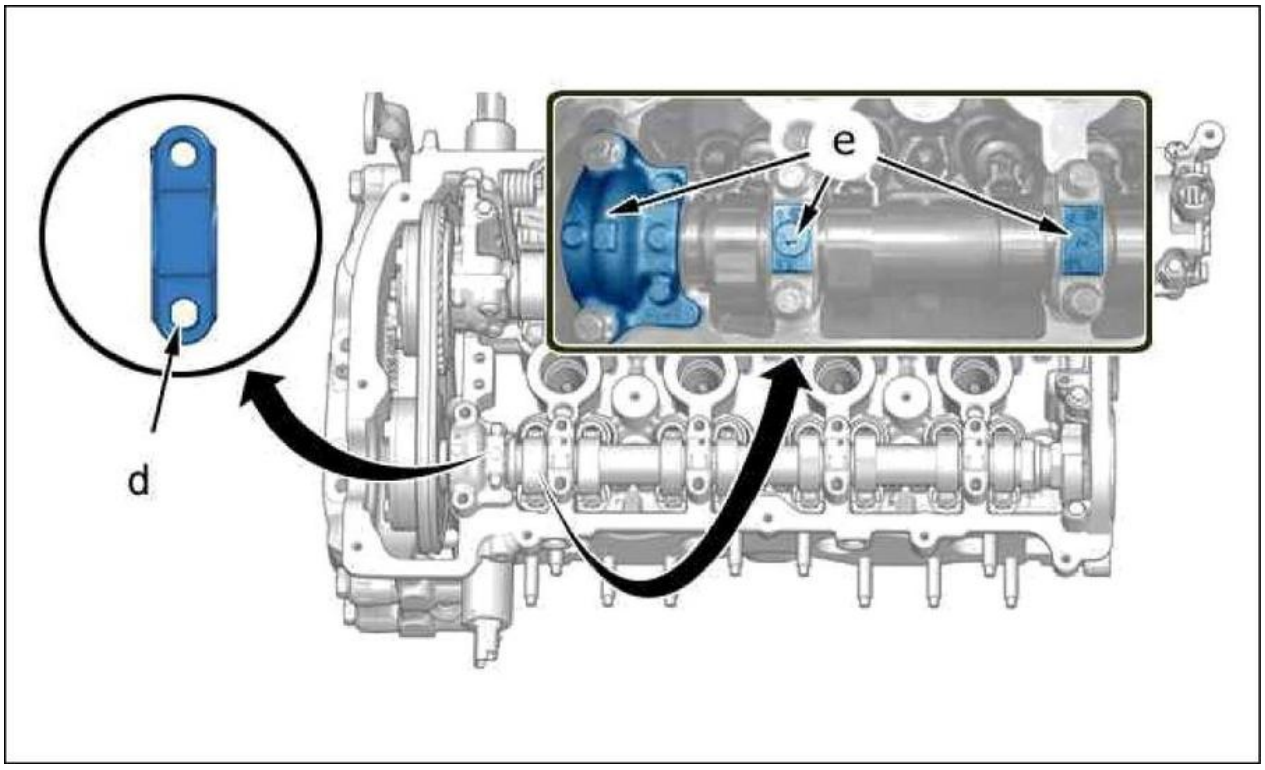


Figura: B1DG0F0D

Limpie el aceite de las roscas que reciben los pernos de fijación de la tapa del cojinete del árbol de levas.

PRECAUCIÓN: Observe las marcas en la árbol de levas aspectos (como "e"); De0 para 4.

Engrase los cojinetes del árbol de levas (con aceite de motor limpio).

PRECAUCIÓN: Oriente el oblongo espacio cojinetes como "d") Hacia afuera.

Montaje:

- El árbol de levas de escape (12)
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas

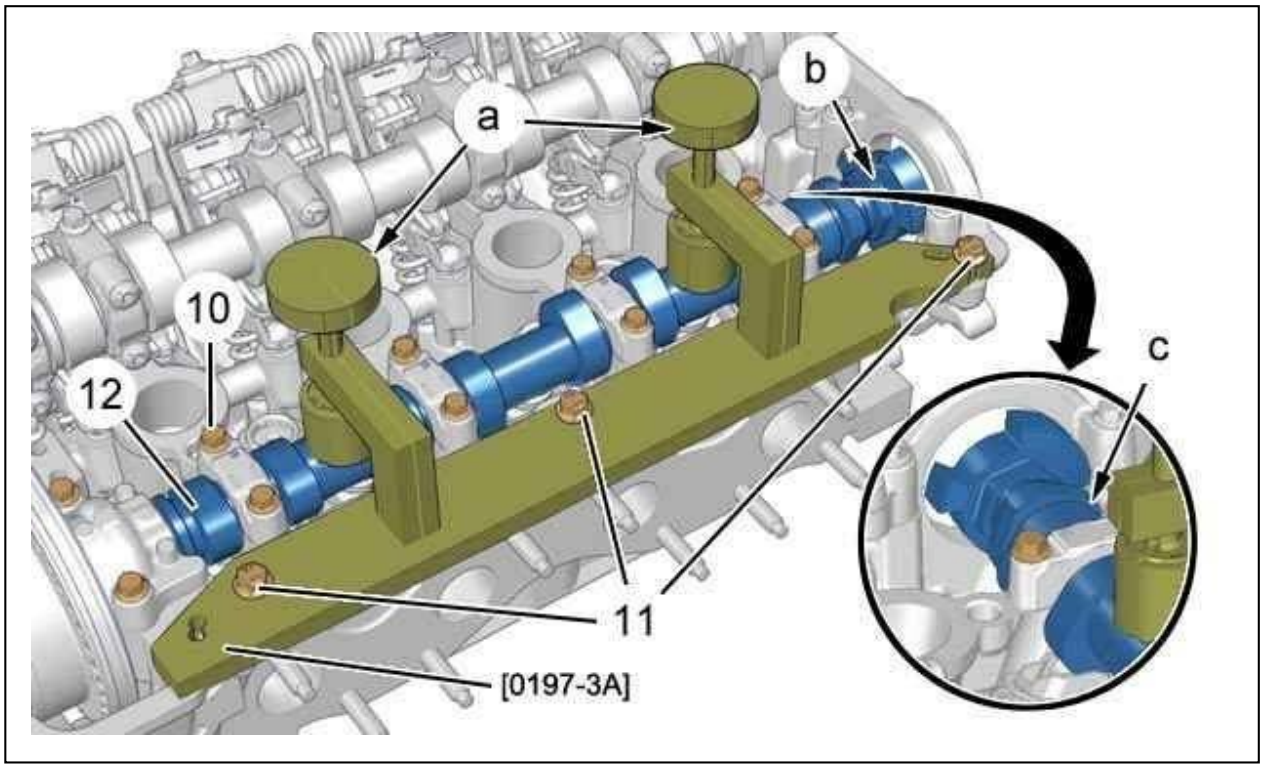


Figura: B1DG07UD

PRECAUCIÓN: No vuelva a montar los cojinetes sin utilizar la herramienta [0197-3A]; Riesgo de destrucción de los cojinetes del árbol de levas y de las roscas de los cojinetes.

NB: Aflojar los controles "a" de la herramienta [0197-3A].

PRECAUCIÓN: Gire el escape árbol de levas (12) agujas del reloj por acerca de 30 ° (como "b"); La parte superiorsuperficie de la leva "C" debería b ‹inclinado alrededor de 30 °.

Montaje:

- La herramienta [0197-3A]
- Los tornillos (11)

Apretar los mandos "a" para retener el árbol de levas de escape en su alojamiento (12). Vuelva a colocar los tornillos (10); Apriete al par especificado.

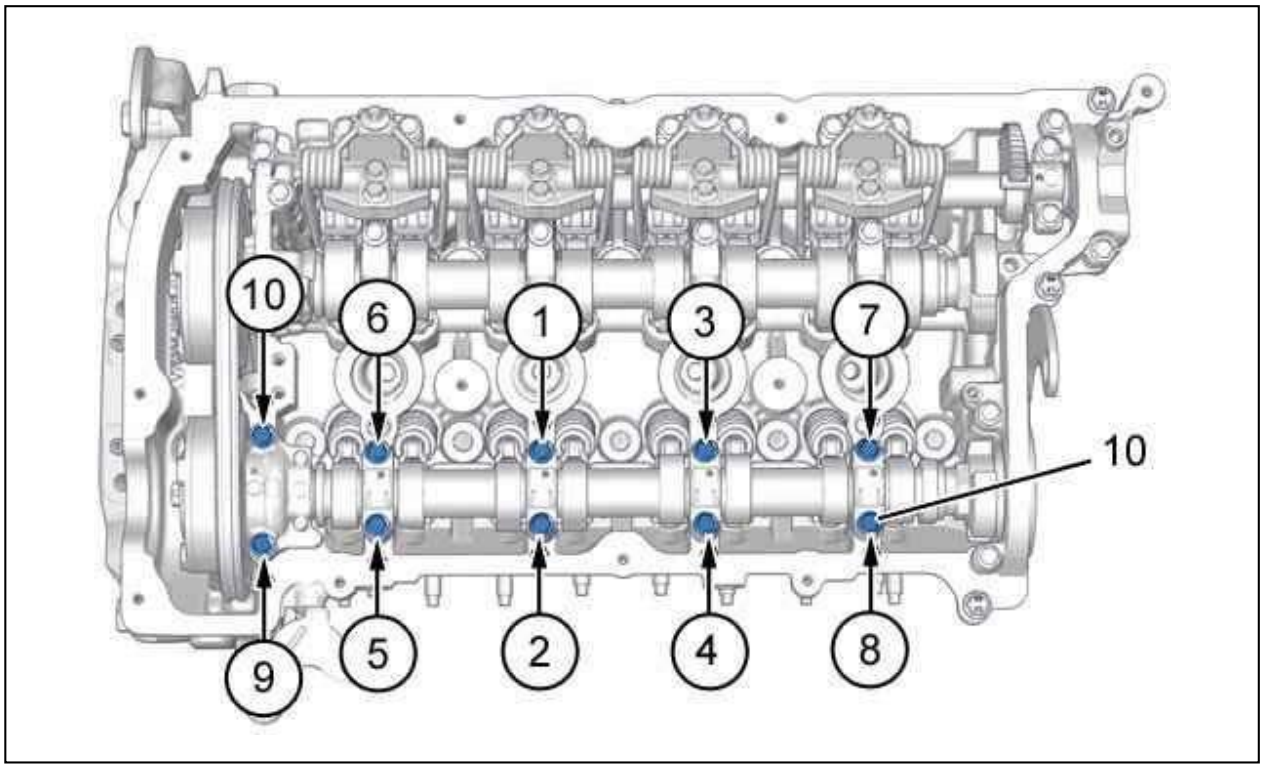


Figura: B1DG07YD

PRECAUCIÓN: Respete la secuencia de apriete indicada.

Aflojar los controles "a" de la herramienta
[0197-3A]. Eliminar:

- Los tornillos (11)
- La herramienta [0197-3A]

PRECAUCIÓN Reemplace el perno (1) de la polea (2) del árbol de levas de escape (12).

PRECAUCIÓN Desengrasar el contacto superficies de la polea (2) en la árbol de levas de escape (12) antes de apretar el perno (1).

Montaje:

- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (7)
- Los tornillos (6)
- La herramienta de ajuste del árbol de levas [0197]
- Los tornillos (3)
- La unidad de recogida (5)
- El (4) perno
- La polea (2) del árbol de levas de escape (12)
- El (1) perno (nuevo)
- La bomba de

vacío Ajusta la

sincronización.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que se realizarán tras la reconexión del batería.

Vuelva a conectar la batería.

4. Árbol de levas de inducción

4.1. Eliminación: preliminar

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Desconecta la batería.
Ajusta el tiempo.
Retire el extractor.

PRECAUCIÓN: El tensor de cadena debe estar remoto.

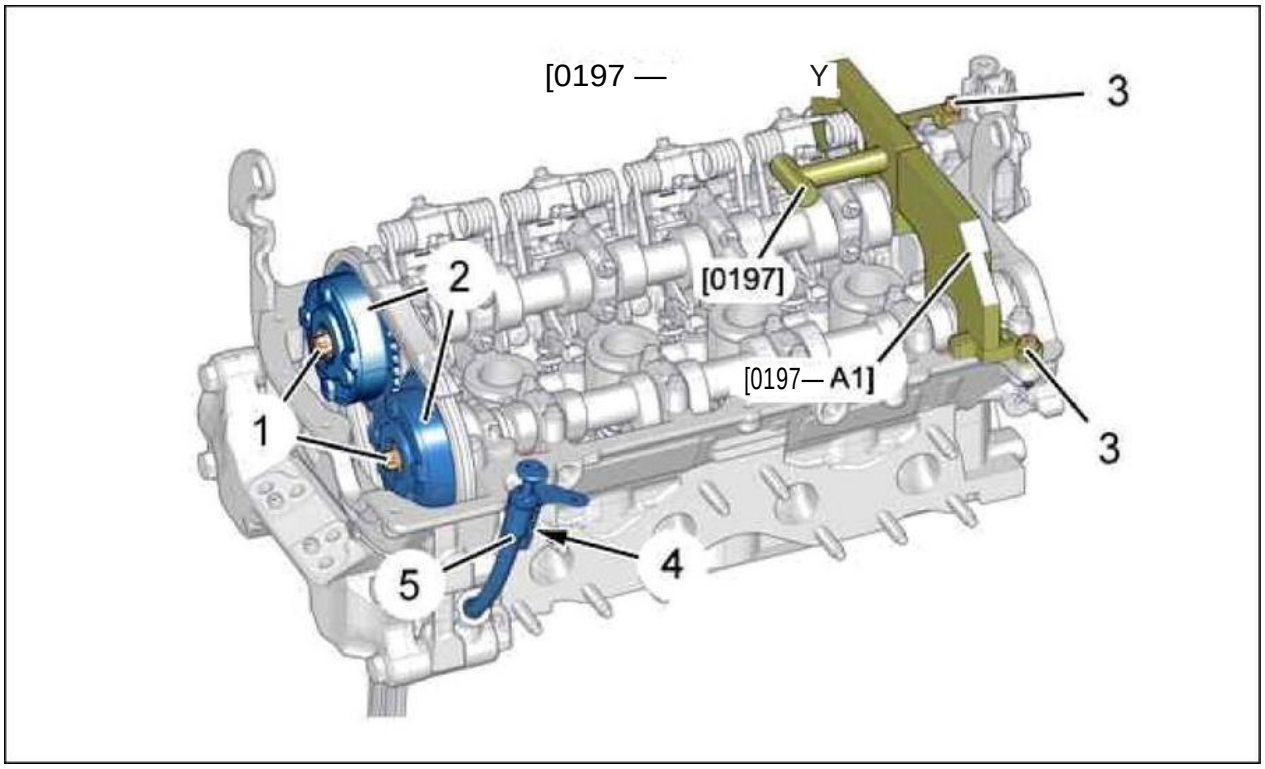


Figura: B1DG082D

Quite los tornillos (1).
Liberación: Las poleas del árbol de levas (2). Eliminar

- El (4) perno
- La unidad de recogida (5)
- Los tornillos (3)
- La herramienta de ajuste del árbol de levas [0197]

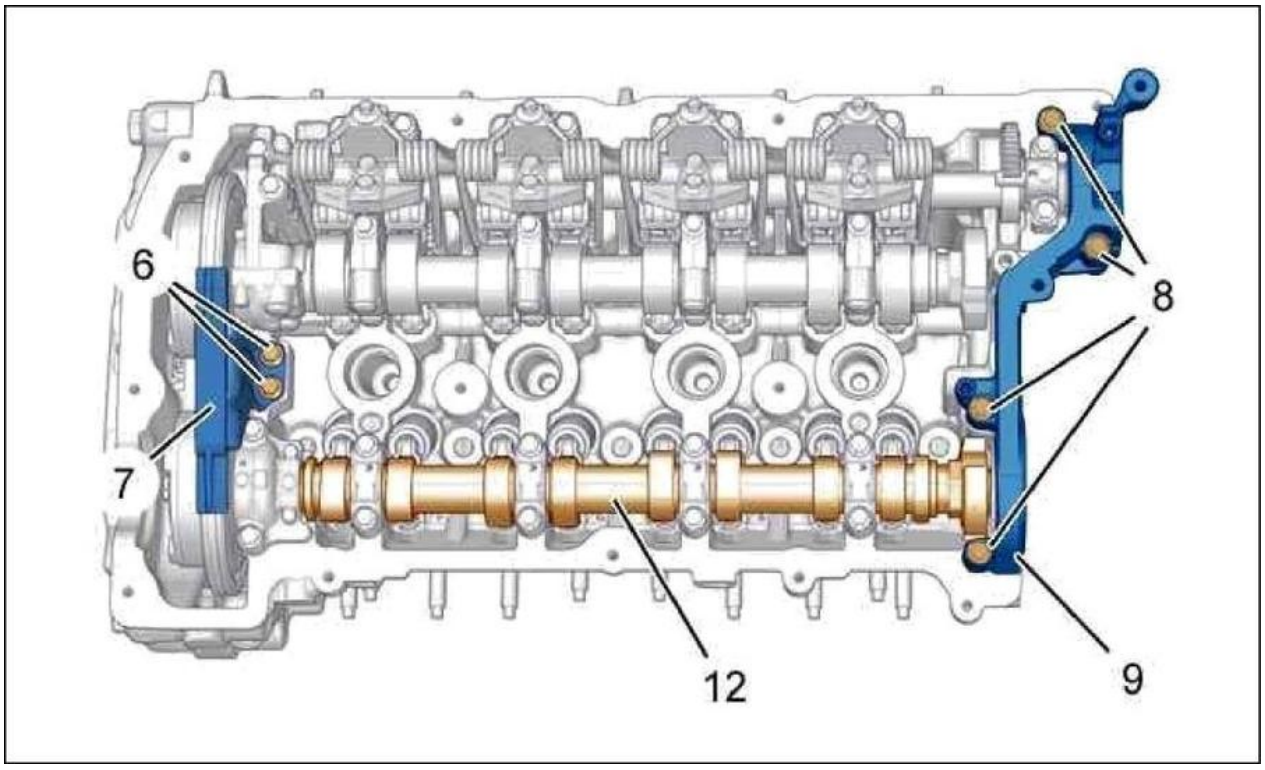


Figura: B1DG0F2D

PRECAUCIÓN: no no quitar los tornillos (8) del doble cojinete de los árboles de levas (9).

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (7)
- El árbol de levas de escape (12)

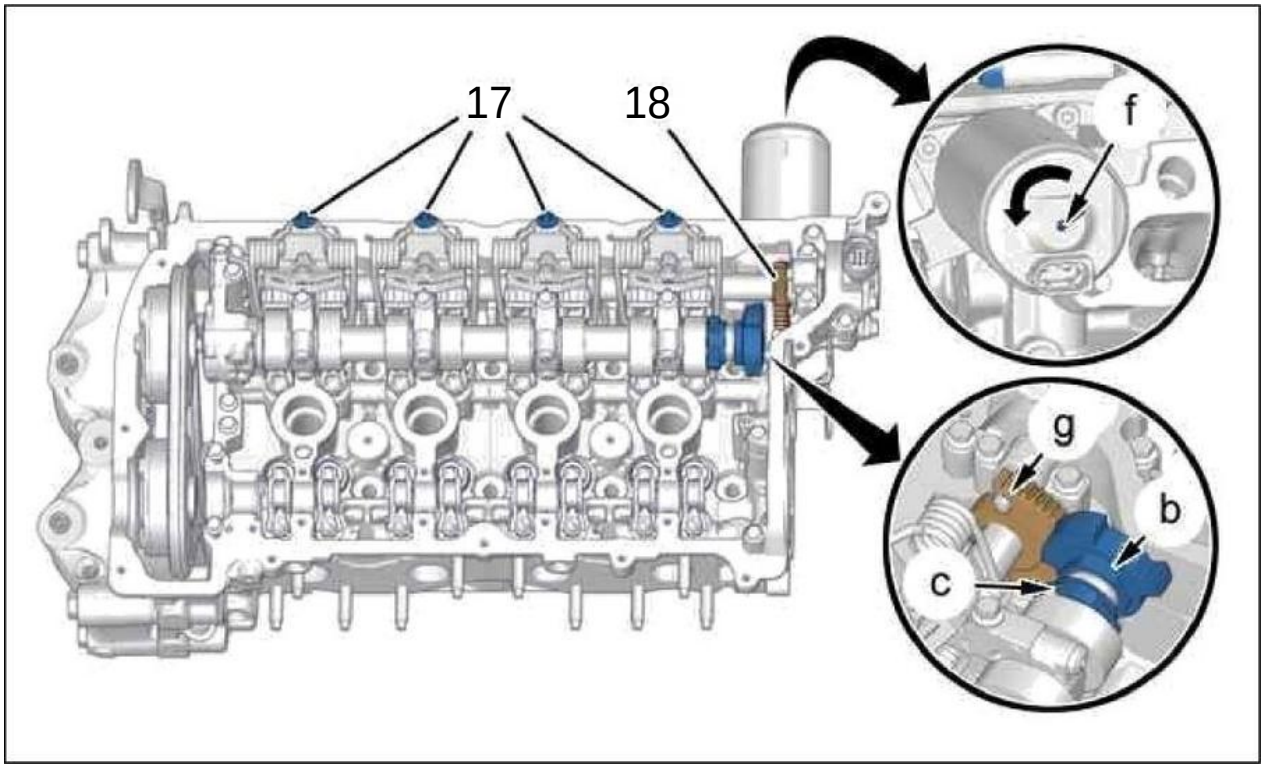


Figura: B1DG0F5D

ESENCIAL: No quite el empulgueras (17) desde el ascensor variable muelles sin utilizando la herramienta [0197-3B1].

PRECAUCIÓN: Coloque el eje excéntrico antes de retirarlo: El dentado rueda (18) debe estar en contra de su parada "g"; si no es así, gire el perno "f"sinistrorso hasta que sea; Utilizandoun 4 mm 6 caras llave.

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas de admisión en sentido antihorario alrededor 30 ° (como "segundo"). La superficie superior de la leva "c" debe b ‹inclinadapor alrededor de 30 °.

NOTA: Estas posiciones le permiten colocar la herramienta [0197-3B1].

4.2. Extracción: resortes de elevación variable

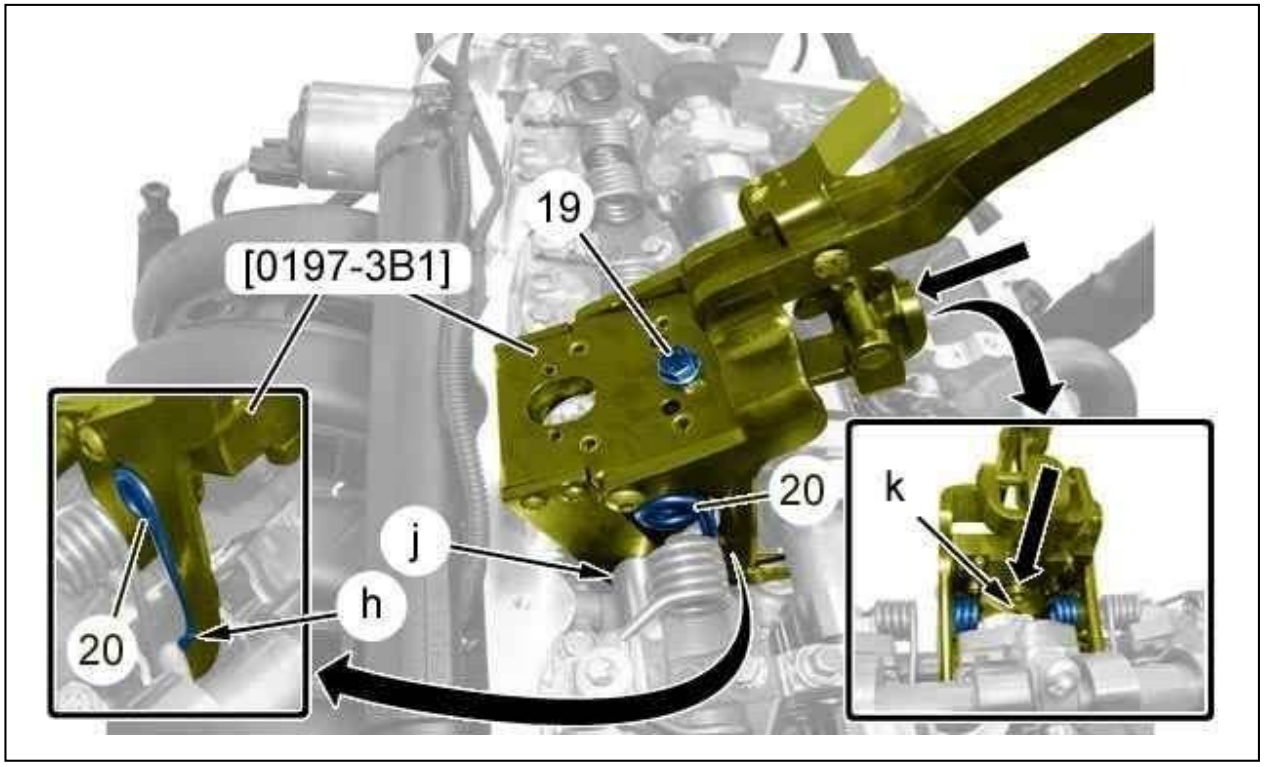


Figura: B1DG0F8D

Monte la herramienta [0197-3B1]:

- Presione la herramienta [0197-3B1] sobre el eje excéntrico (como "j")
- Coloque las mordazas de la herramienta [0197-3B1] en el resorte (20) (como "h")
- Empuje la orejeta de bloqueo contra el rodamiento (como "k")
- Apriete el tornillo (19) para retener el resorte (20)

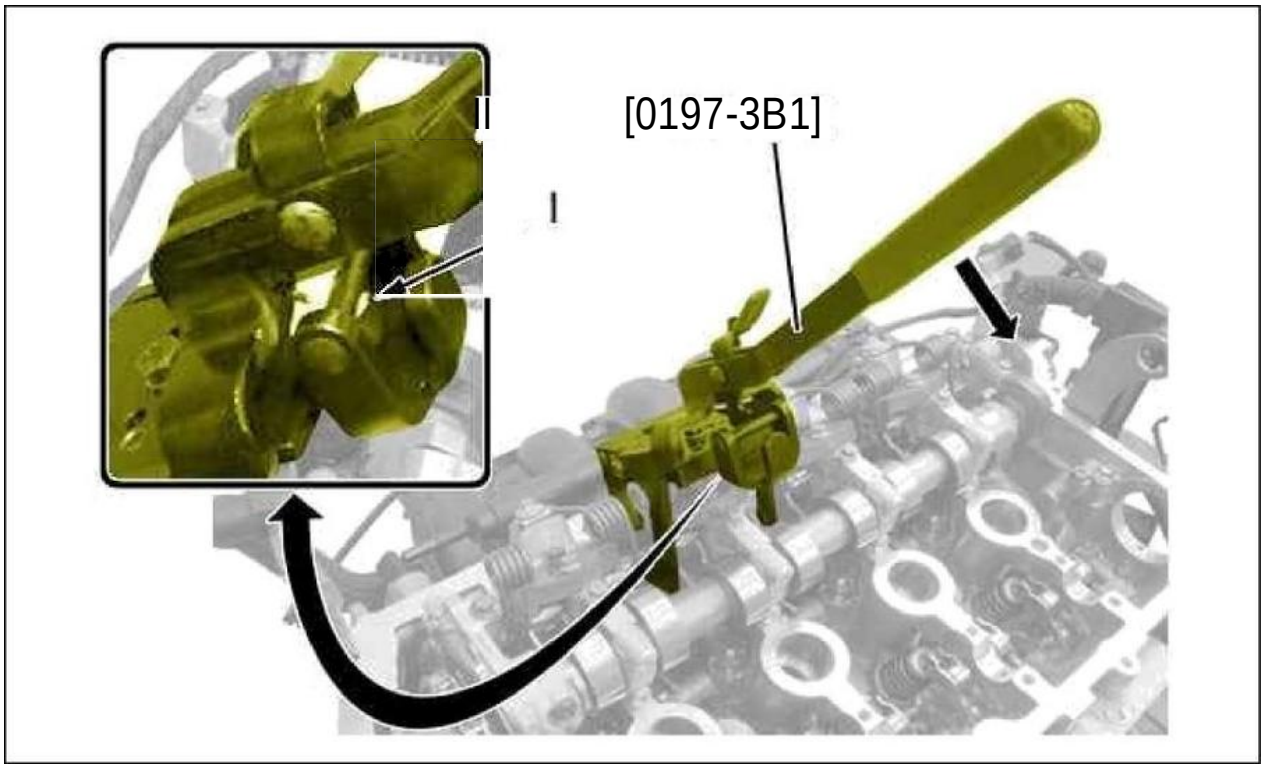


Figura: B1DG0F9D

Accione la palanca hasta que la herramienta [0197-3B1] esté bloqueada (como "I").

PRECAUCIÓN: El bloqueo debe estar activado (como "YO") ; Si la cerradura no escomprometido a "Yo", afloje el tornillo (19) y empujar la orejeta de bloqueo sobre el rodamiento (como "k").

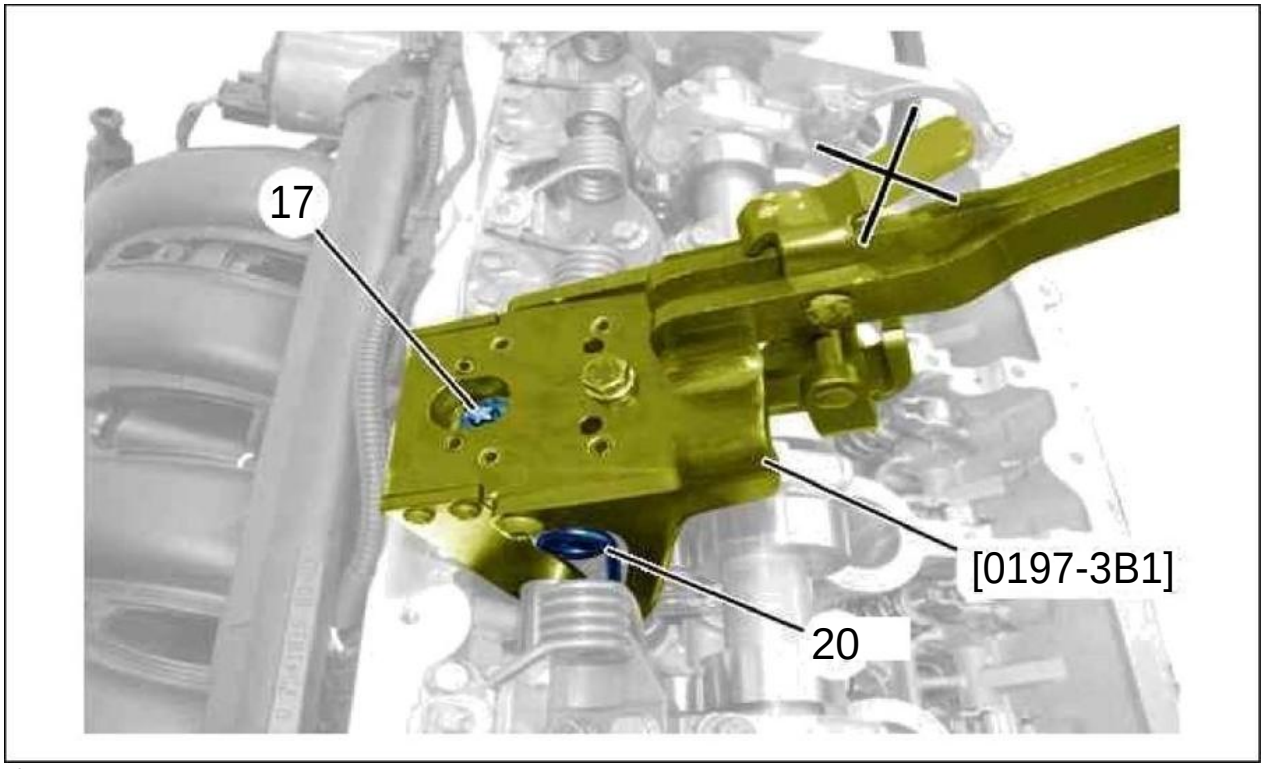


Figura: B1DGOFAD

ESENCIAL: No interfiera con la cerradura en la herramienta [0197-3B1] durante operaciones, por riesgo de lesión Sostenga la herramienta [0197-3B1] por esto eje.

Quite los tornillos (17).

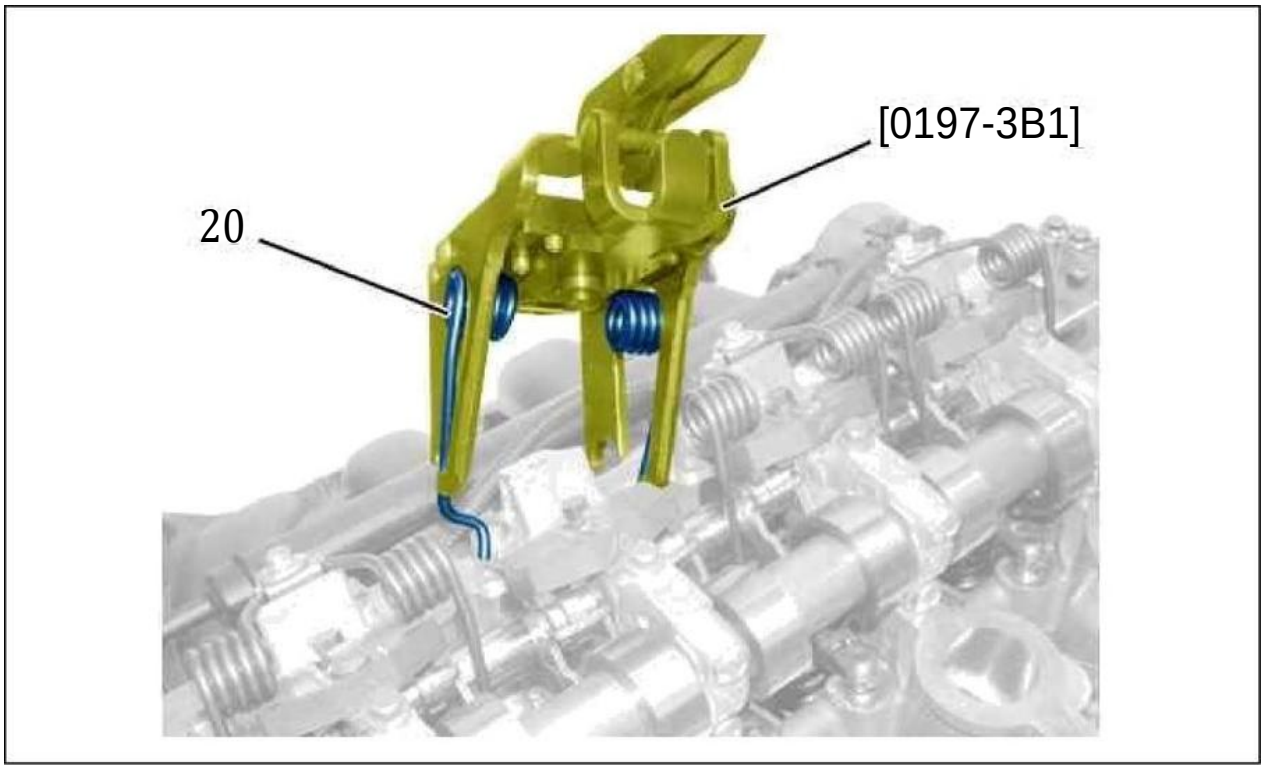


Figura: B1DG0FBD

Retire la herramienta [0197-3B1] junto con el resorte (20).

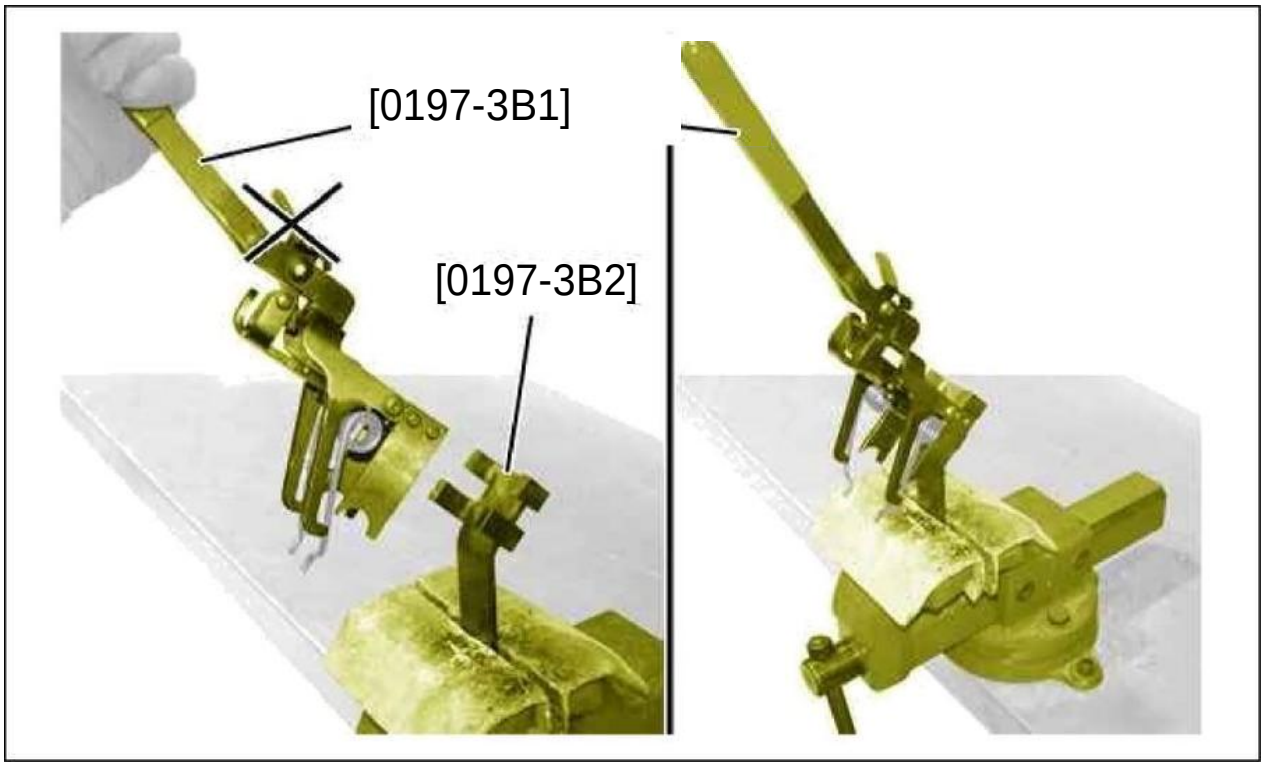


Figura: B1DG0FCD

ESENCIAL: No interfiera con la cerradura en la herramienta [0197-3B1] durante operaciones, por riesgo de lesión Sostenga la herramienta [0197-3B1] por esto eje.

Colocación de las herramientas [0197-3B1], [0197-3B2] en el tornillo de banco.

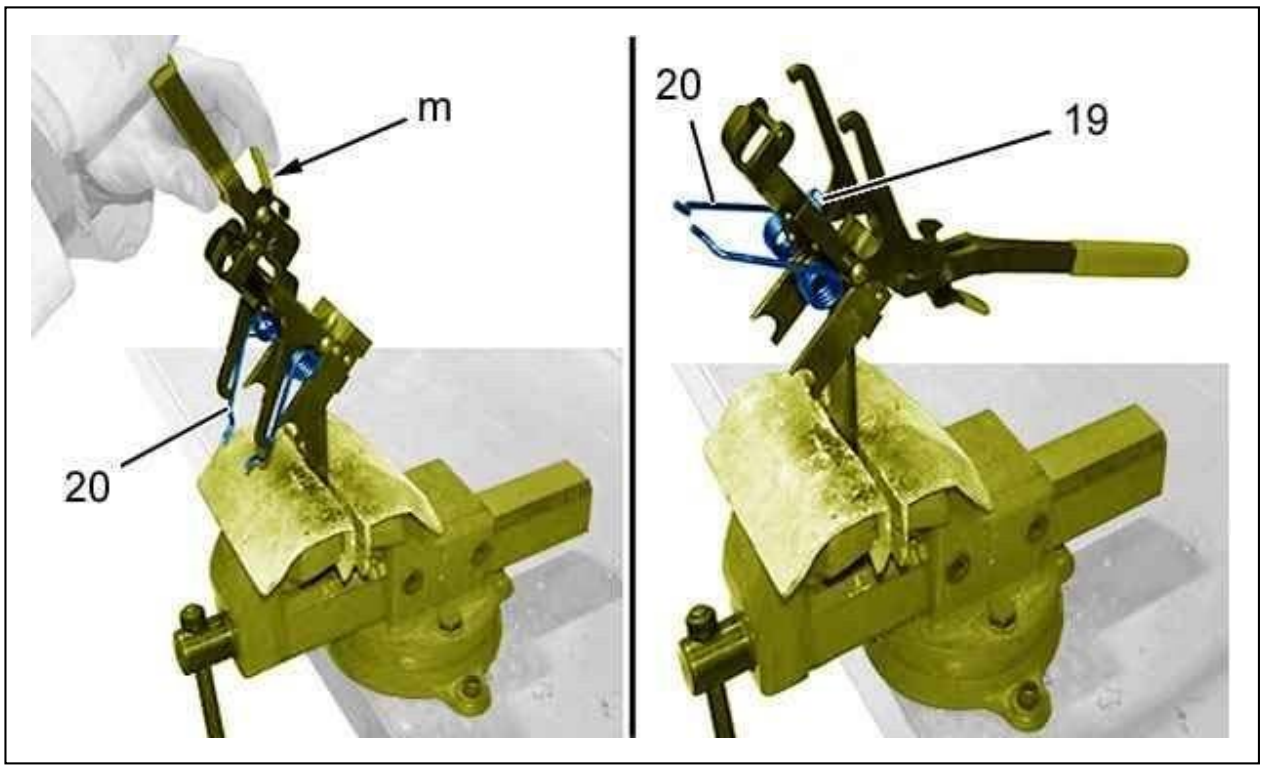


Figura: B1DG0FDD

Desbloquee las herramientas [0197-3B1] (como "m"); Apretar lentamente el resorte (20). Eliminar :

- El (19) tornillo
- La primavera (20)

Repetir la operación en los otros resortes (20).

4.3. Extracción: árbol de levas de inducción

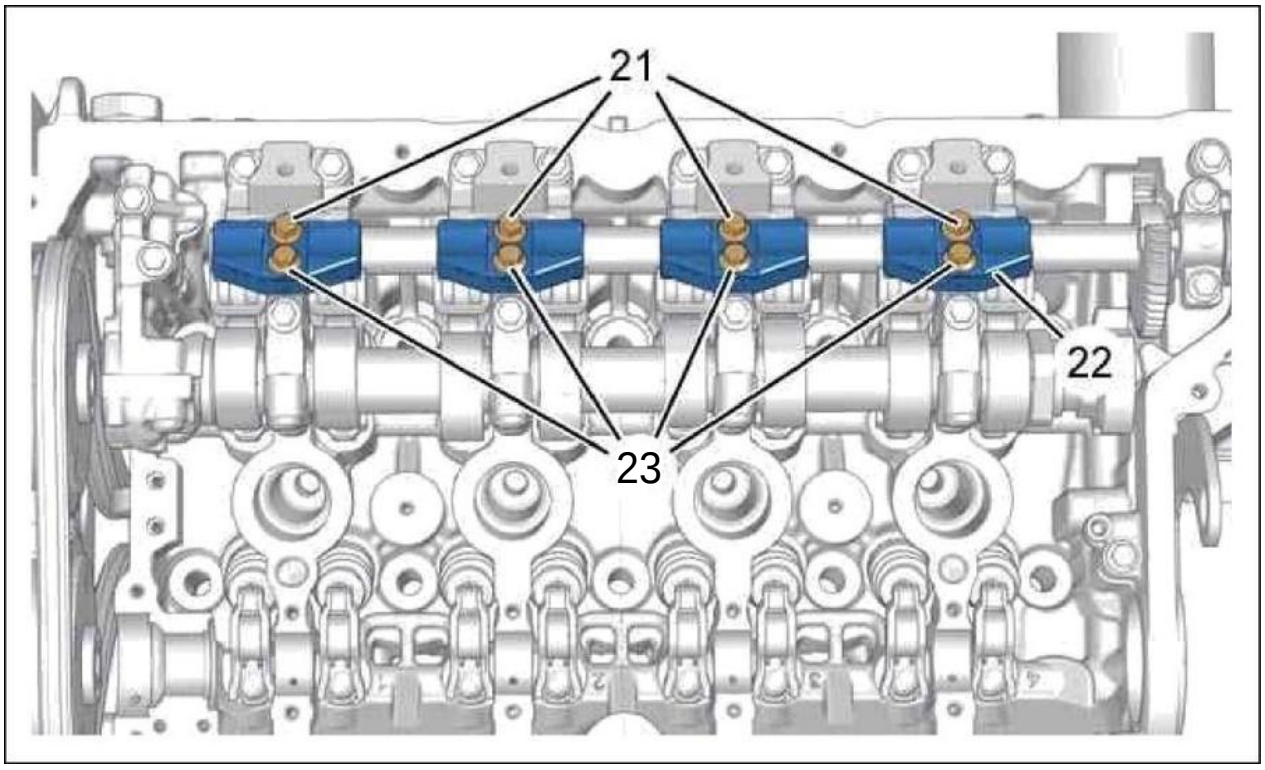


Figura: B1DG0FED

Eliminar :

- Los tornillos (21)
- Los tornillos (23)
- Los guías (22)

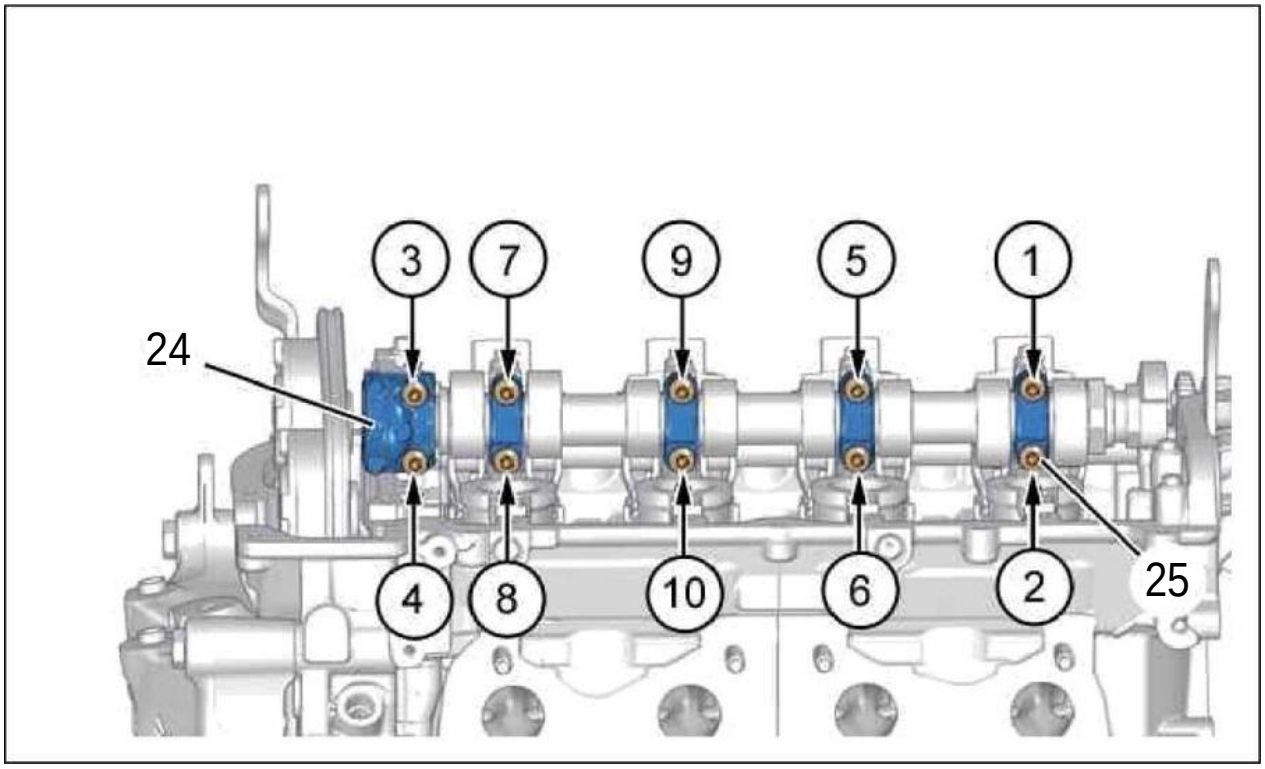


Figura: B1DG0FFD

Eliminar

- Los tornillos (25)

- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas (24)
- El árbol de levas de entrada

4.4. Extracción: eje excéntrico

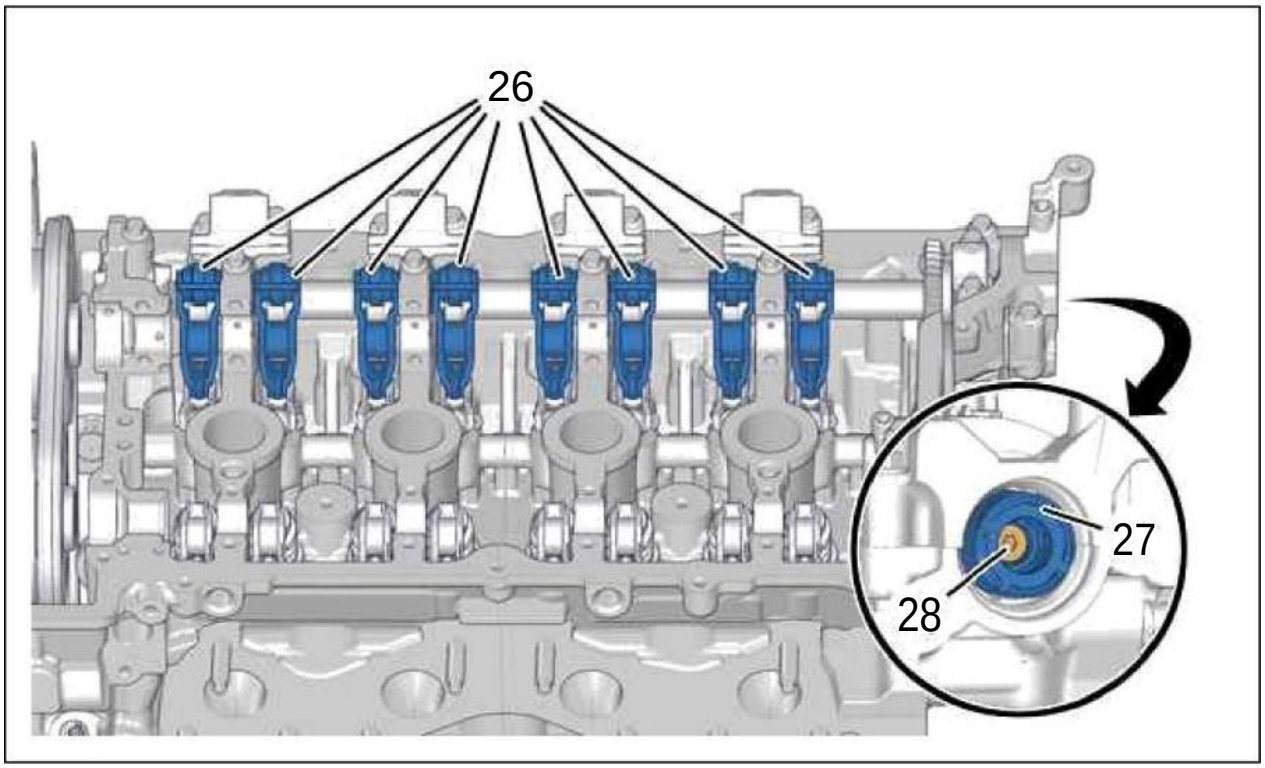


Figura: B1DG0FGD

PRECAUCIÓN: Marque el posiciones de los balancines de la válvula de elevación variable (26).

Eliminar :

- Los balancines de la válvula de elevación variable (26)
- El motor de elevación variable
- El sensor de posición del árbol de levas
- El (28) perno
- El objetivo del eje excéntrico (27)

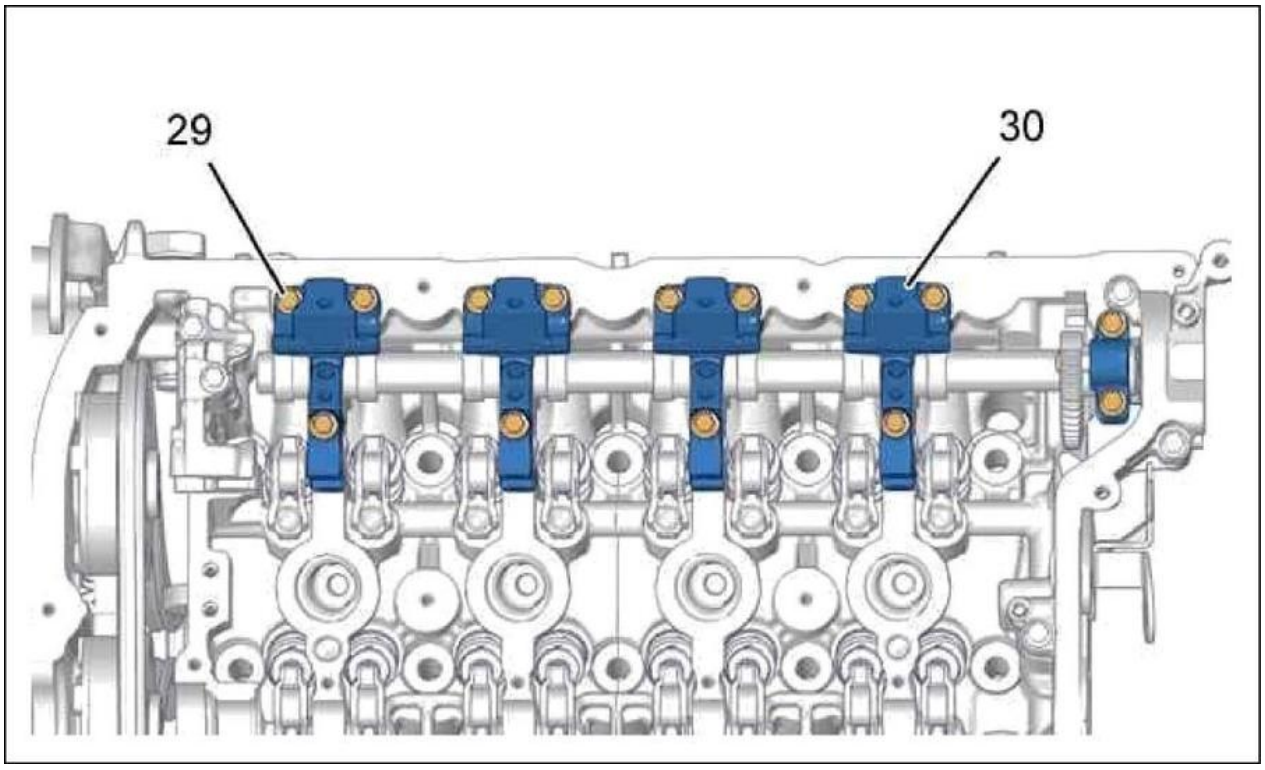


Figura: B1DG0FHD

Eliminar :

- Los tornillos (29)
- Los cojinetes del eje excéntrico / árbol de levas InIet (30)

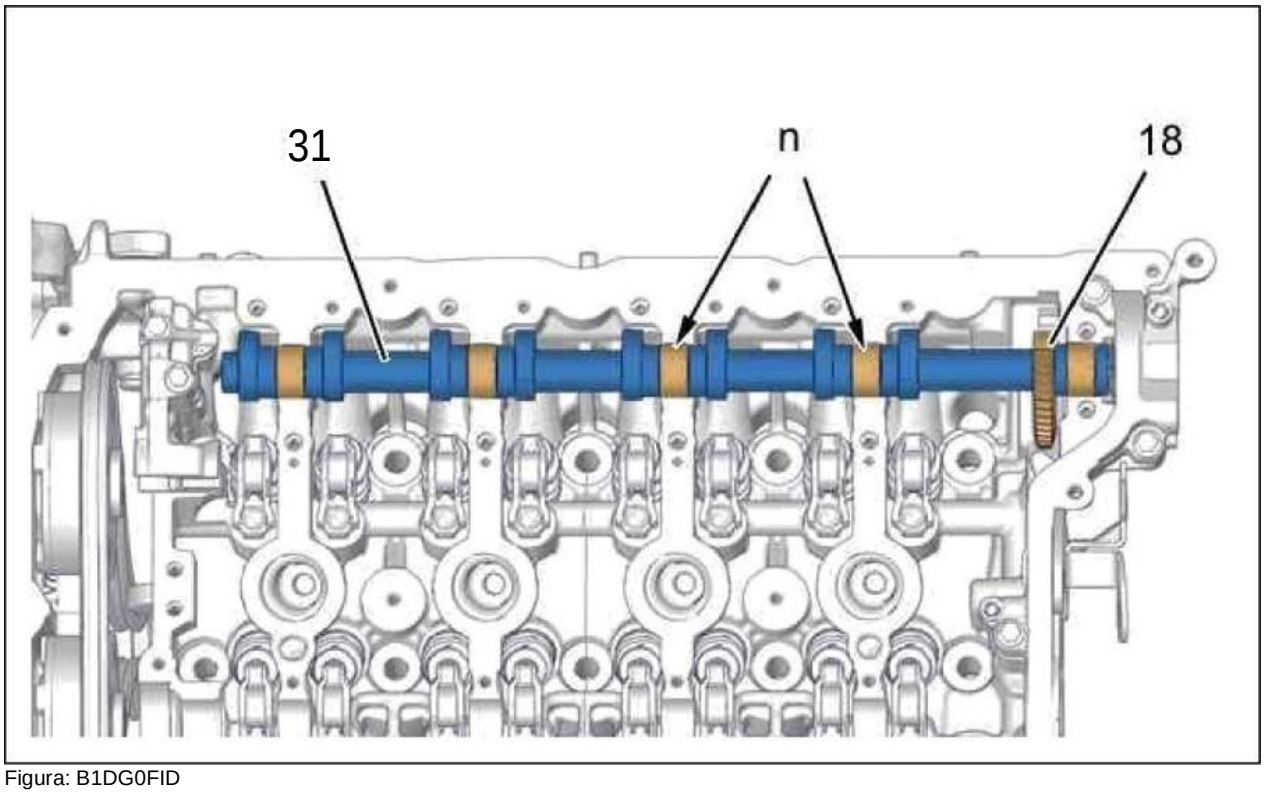


Figura: B1DG0FID

Extraer: El eje excéntrico (31).
Compruebe el estado de los cojinetes de agujas (como "n"): El eje excéntrico (31) debe girar libremente. Si hay un punto estrecho, reemplace el eje excéntrico (31).

NB: Petróleo (Antes de reacondicionamiento) : La rueda dentada (18).

4.5. Montaje: eje excéntrico

PRECAUCI

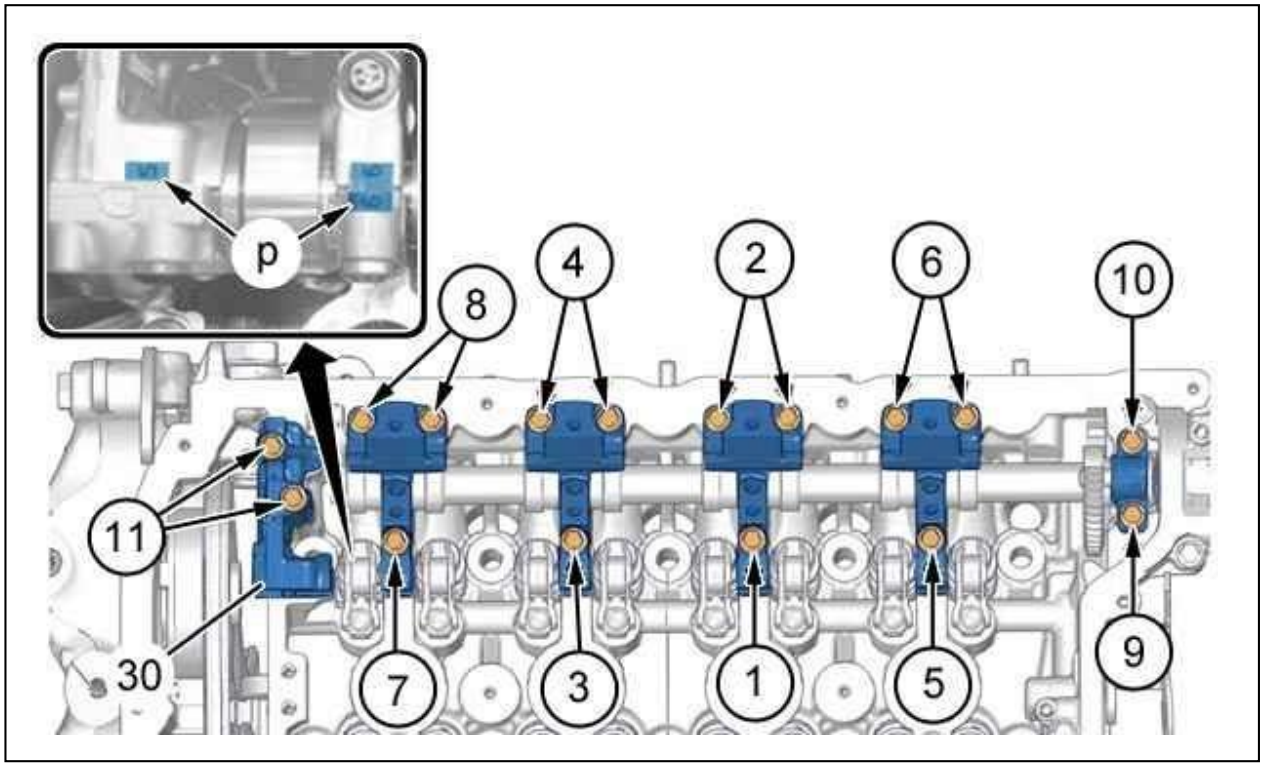


Figura: B1DGOFJD

PRECAUCIÓN: Siga la secuencia de apriete.

Aceite: Los cojinetes del eje excéntrico / el árbol de levas de entrada (30).

PRECAUCIÓN: Observe las marcas en los cojinetes del eje excéntrico / árbol de levas de inducción (30) (como "p") ; De 5 a 9.

Montaje:

- El eje excéntrico (31)
- Los cojinetes del eje excéntrico / árbol de levas InIet (30)
- Los tornillos (29); Apriete al par especificado

Si se van a quitar los balancines y los taqués hidráulicos: Marque (antes de quitarlos)

- La ubicación de los rockeros
- La ubicación de los taqués hidráulicos

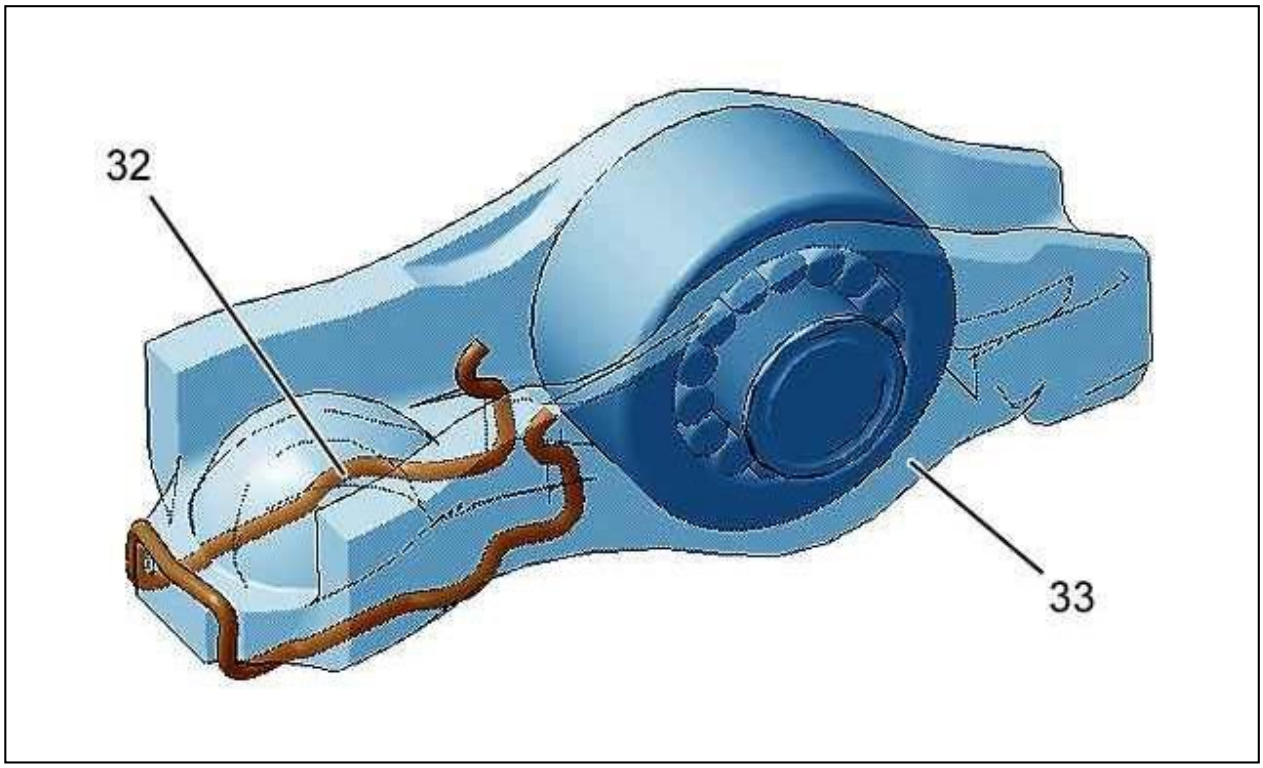


Figura: B1DG0FKD

Compruebe la presencia de los clips (32) en los balancines (33).

PRECAUCIÓN: El acortar (32) no debe ser distorsionado en ninguna circunstancias ; UNacortar es decir distorsionado, incluso muy ligeramente, riesgos no beinc poder sostener el rodillo basculante (33) en el taqué hidráulico.

Engrase el cuerpo de los taqués hidráulicos (con aceite de motor limpio). Montaje: Los seguidores hidráulicos (Observar su ubicación original).
Compruebe que los taqués hidráulicos giran libremente en la culata.

PRECAUCIÓN: observe su ubicación original.

Montar los balancines de la válvula de rodillo (33) equipados con su clip (32).

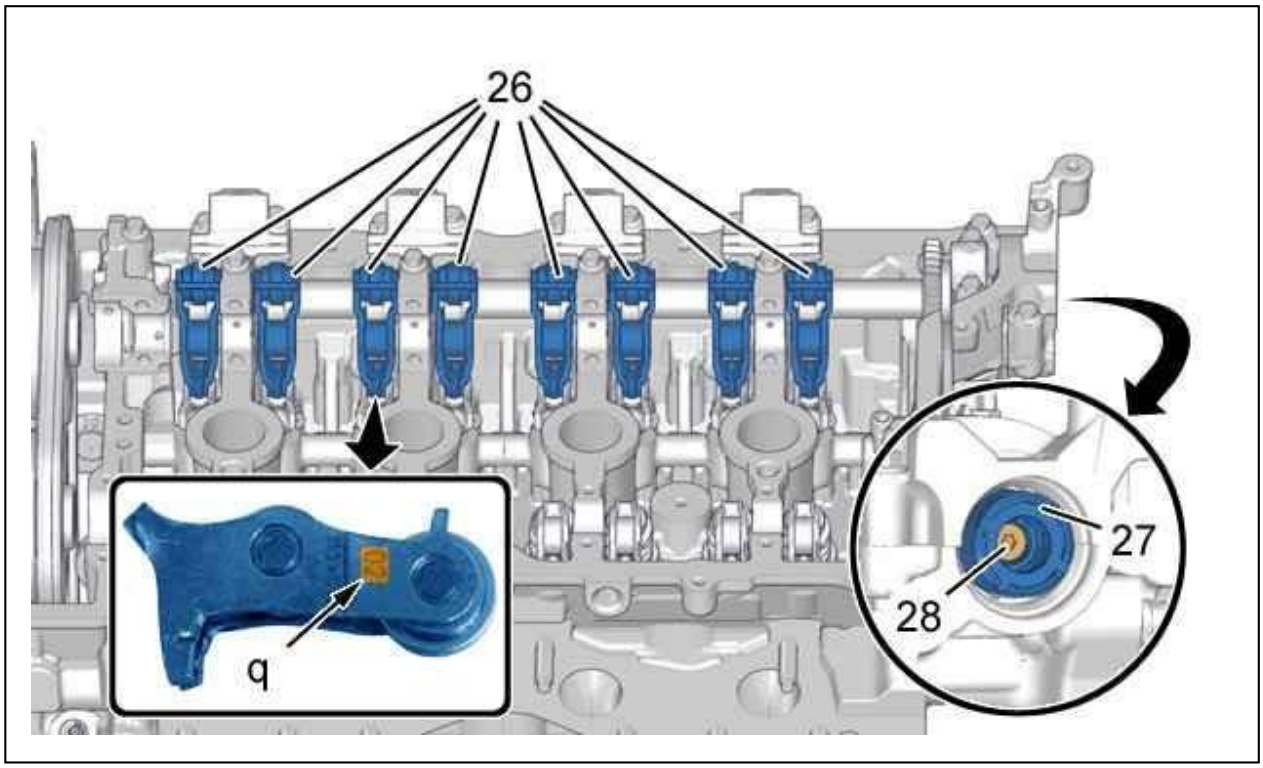


Figura: B1DG0FLD

PRECAUCIÓN: Los balancines de la válvula de elevación variable (26) debe volver a colocarse de la misma manera.

PRECAUCIÓN: Preste atención a las marcas en los balancines de la válvula de elevación variable (26) (como "q").

Aceite: Los balancines de la válvula
de elevación variable (26). Montaje:

- Los balancines de la válvula de elevación variable (26)
- El objetivo del eje excéntrico (27)
- El (28) perno; Apriete al par especificado
- El sensor de posición del árbol de levas
- El motor de elevación variable

4.6. Montaje: árbol de levas de inducción

PRECAUCI

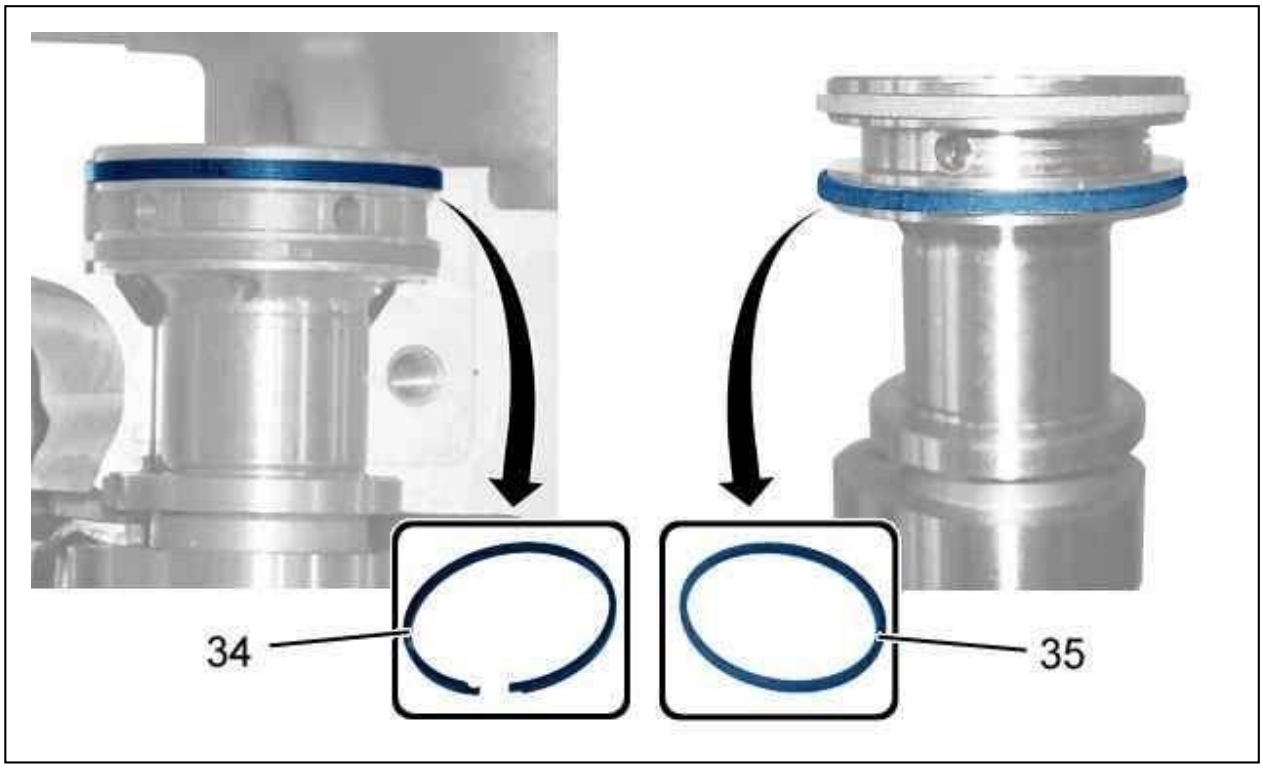


Figura: B1DG0FMD

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre: Los sellos del árbol de levas.

Reemplace los sellos de anillo de metal de tipo antiguo (34) por los nuevos sellos de anillo de PTFE (35).
No raye ni las ranuras ni los hombros cuando retire los sellos de anillo de metal. No
engrase los sellos de anillo de PTFE (35) antes del montaje.

PRECAUCIÓN: Verifique que el sello no se haya volteado en su ranura, gire los sellos varias veces en sus ranuras para asegurarse de que son correctamente en su lugar y Ya está son no apretado lugares.

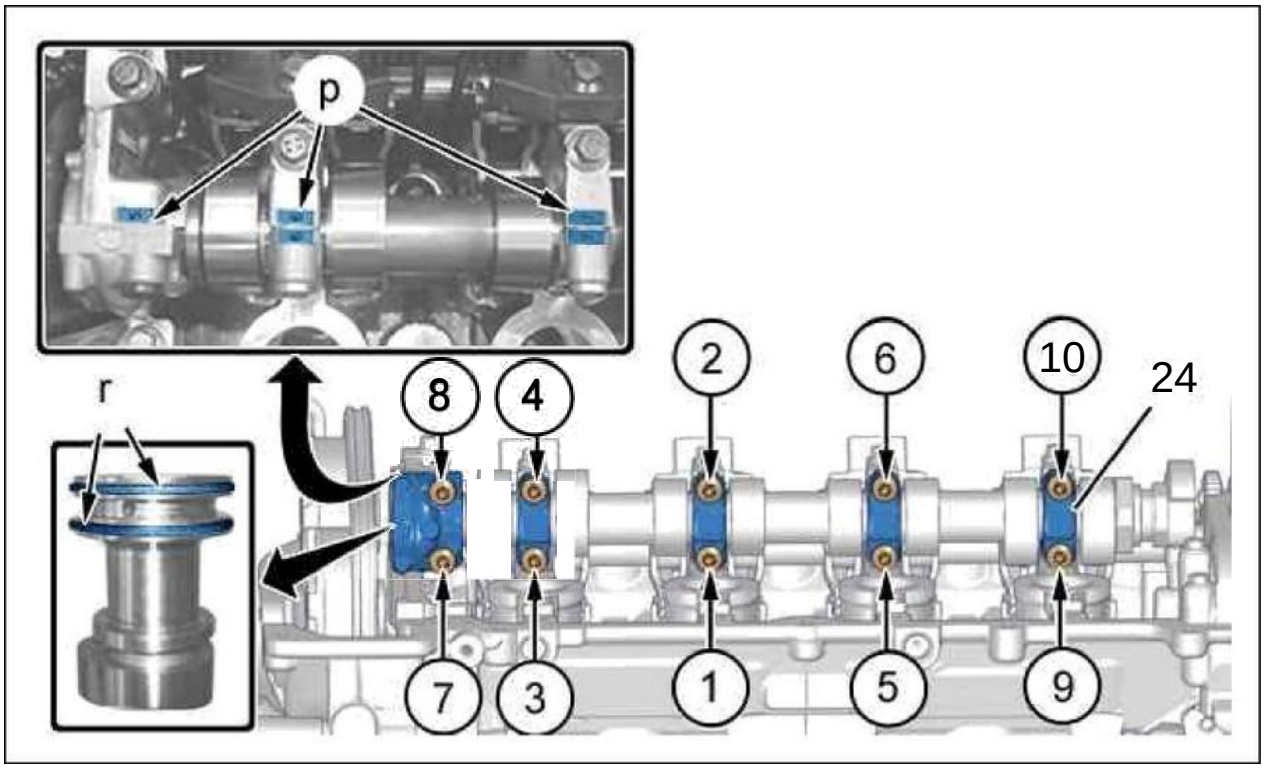


Figura: B1DG0FND

PRECAUCIÓN: Observe las marcas en los cojinetes del árbol de levas. (como "p"); De 5 a 9.

Aceite: las tapas de los cojinetes del árbol de levas (24).

PRECAUCIÓN: Oriente los cojinetes de ranura alargados (

como "r") Hacia arriba. Montaje:

- El árbol de levas de entrada
- Las tapas de los cojinetes del árbol de levas (24)
- Los tornillos (25); Apriete al par especificado

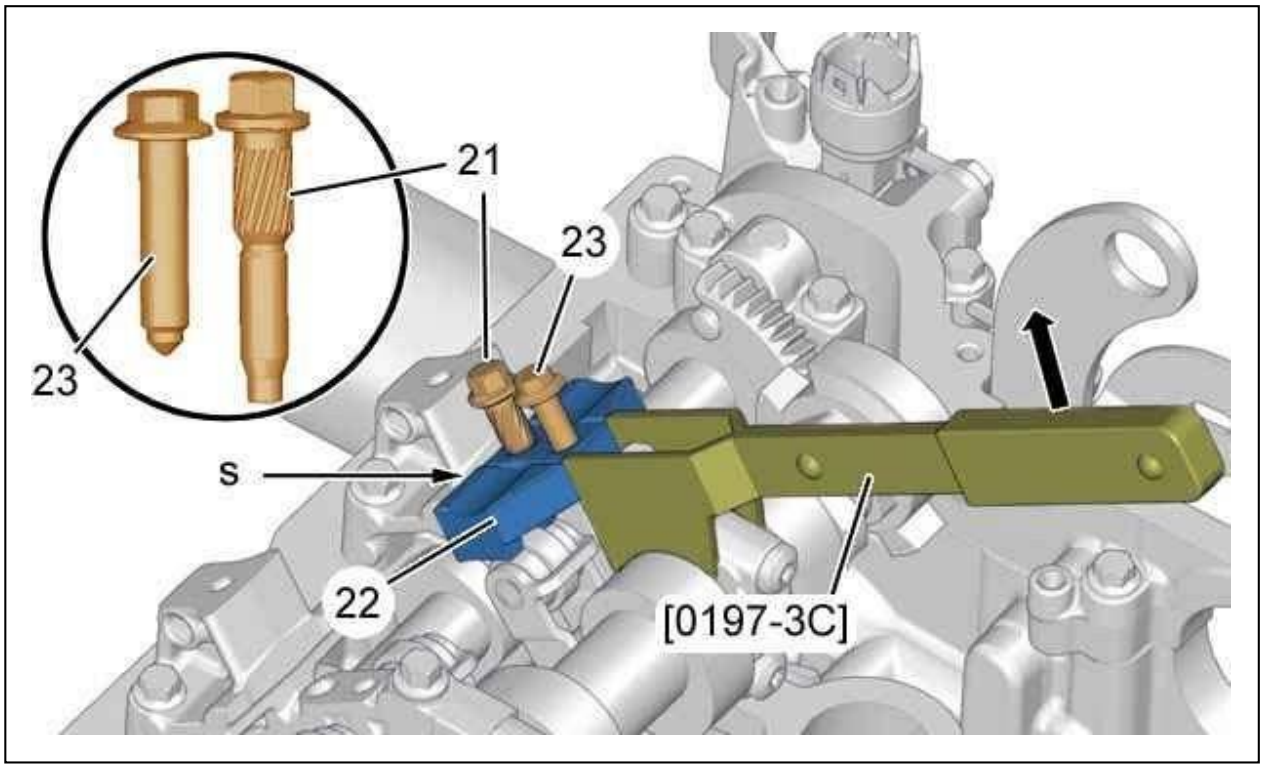


Figura: B1DG0FOD

PRECAUCIÓN: Vuelva a colocar las guías (22) en sus posiciones originales; Utilizando la herramienta [0197-3C].

Aceite: Las guías (22).

PRECAUCIÓN: Observe el orden de apriete de los pernos (21), (23) (*).

Montaje:

- La guía (22)
- El (21) perno (*); Apriete previamente al par especificado
- El (23) perno (*); Apriete previamente al par especificado

Aflojar los 2 tornillos (21), (23) 90 °.
Monte la herramienta [0197-3C]: Accione la palanca hacia arriba. Mantenga la guía (22) en su soporte (como "s").
Apriete al par especificado:

- El (21) tornillo (*)
- El (23) tornillo (*)

Retire la herramienta [0197-3C].
Repetir la operación en las otras guías (22).

4.7. Montaje: muelles de elevación variables

PRECAUCI

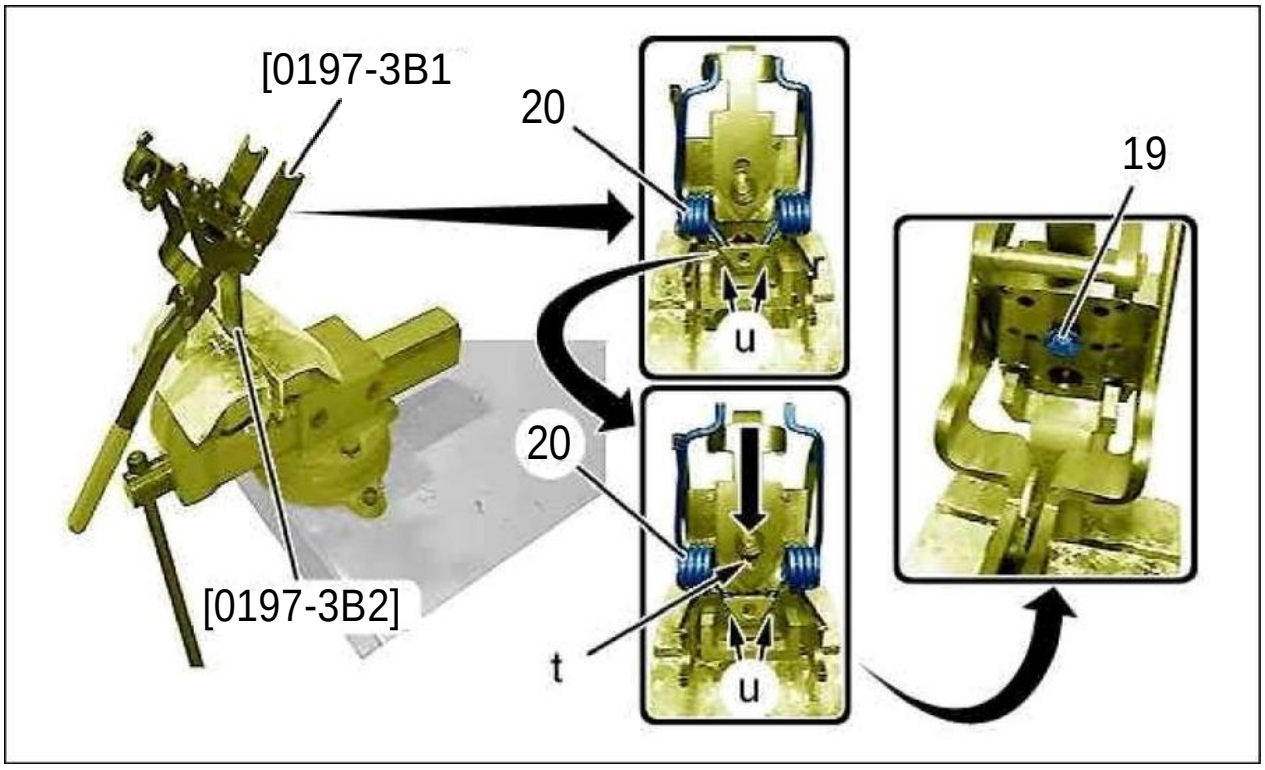


Figura: B1DG0FPD

Dé la vuelta a la herramienta [0197-3B1] en la herramienta [0197-3B2].
Coloque y centre el resorte (20) en su alojamiento contra los tacos (como "u"). Empuje hacia abajo la lengüeta de bloqueo de la herramienta [0197-3B1] (como "l").
Apretar el tornillo (19).
Compruebe la posición del resorte (20) en la herramienta [0197-3B1].

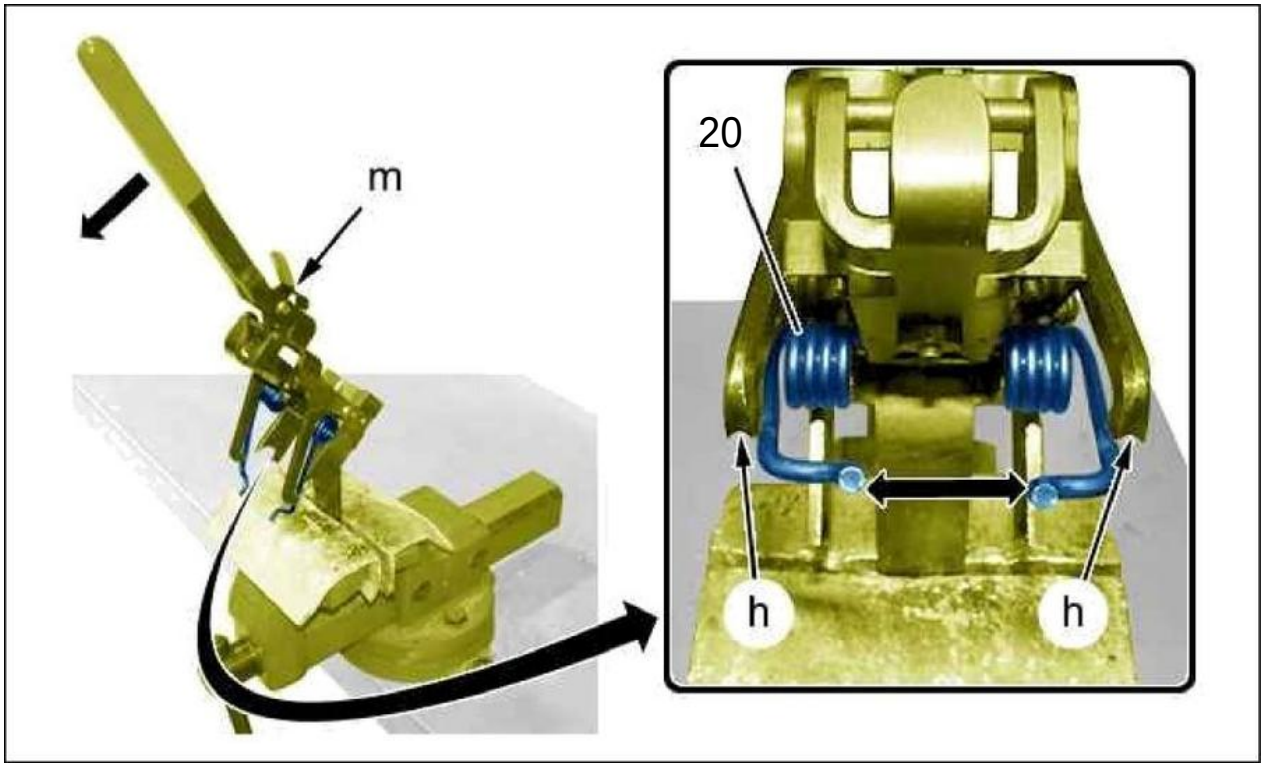


Figura: B1DG0FQD

Coloque la herramienta [0197-3B1] en la herramienta [0197-3B2].

Extienda manualmente los extremos del resorte (20) y colóquelos en "h" en las ranuras de las mordazas de la herramienta [0197-3B1]. Accione la palanca para comprimir el resorte (20) y bloquear la herramienta [0197-3B1] (como "m").

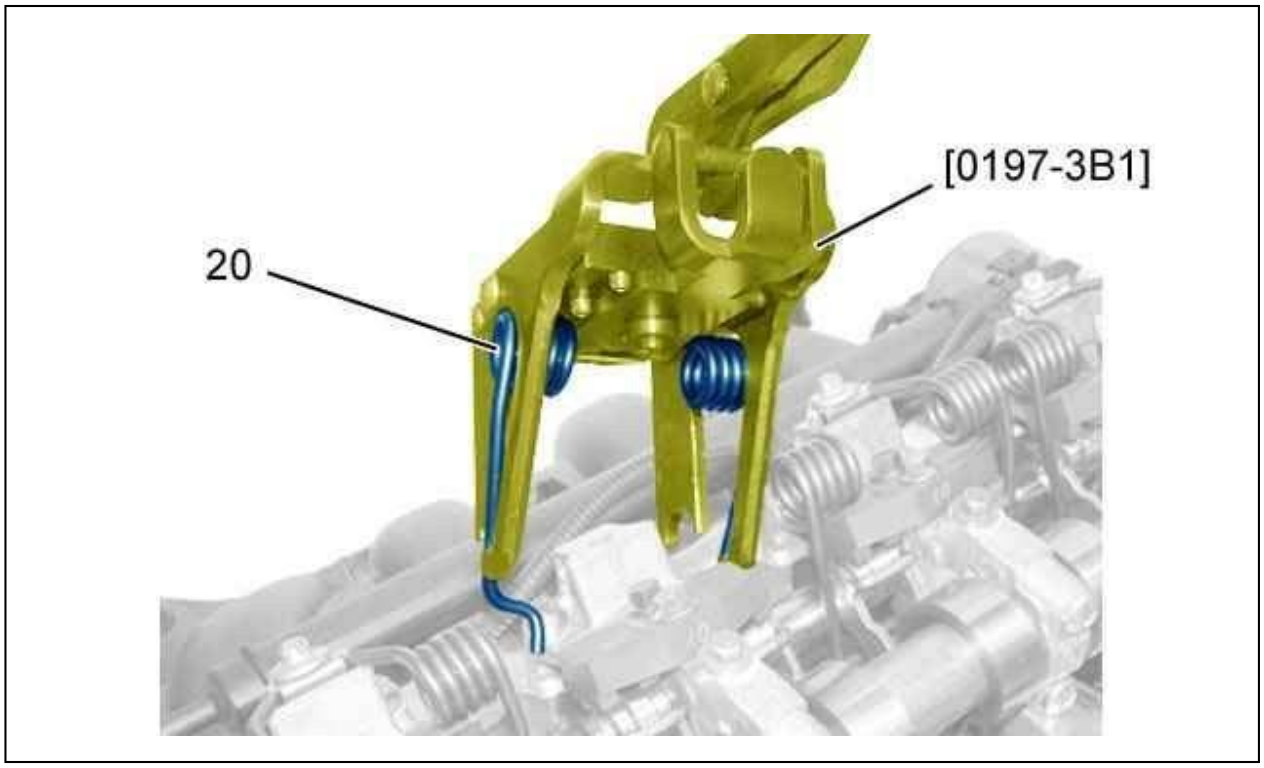


Figura: B1DG0FRD

ESENCIAL: No interfiera con la cerradura en la herramienta [0197-3B1] durante operaciones, por riesgo de lesión Sostenga la herramienta [0197-3B1] por sus eje.

PRECAUCIÓN: Coloque el eje excéntrico antes de eliminación : El cuadrante dentado debe estar en el tope "gramo", si no, gire el tornillo "I" en sentido antihorario para llegar al tope ; Utilizando una llave inglesa de 4 mm y 6 caras.

PRECAUCIÓN: Gire el árbol de levas de entrada en sentido antihorario unos 30 ° (como "b"). La superficie superior de la leva "c" debesegundo< inclinado por alrededor 30 °.

NB: Estas posiciones permitir colocar la herramienta [0197-3B1].

Coloque la herramienta [0197-3B1] junto con el resorte (20).

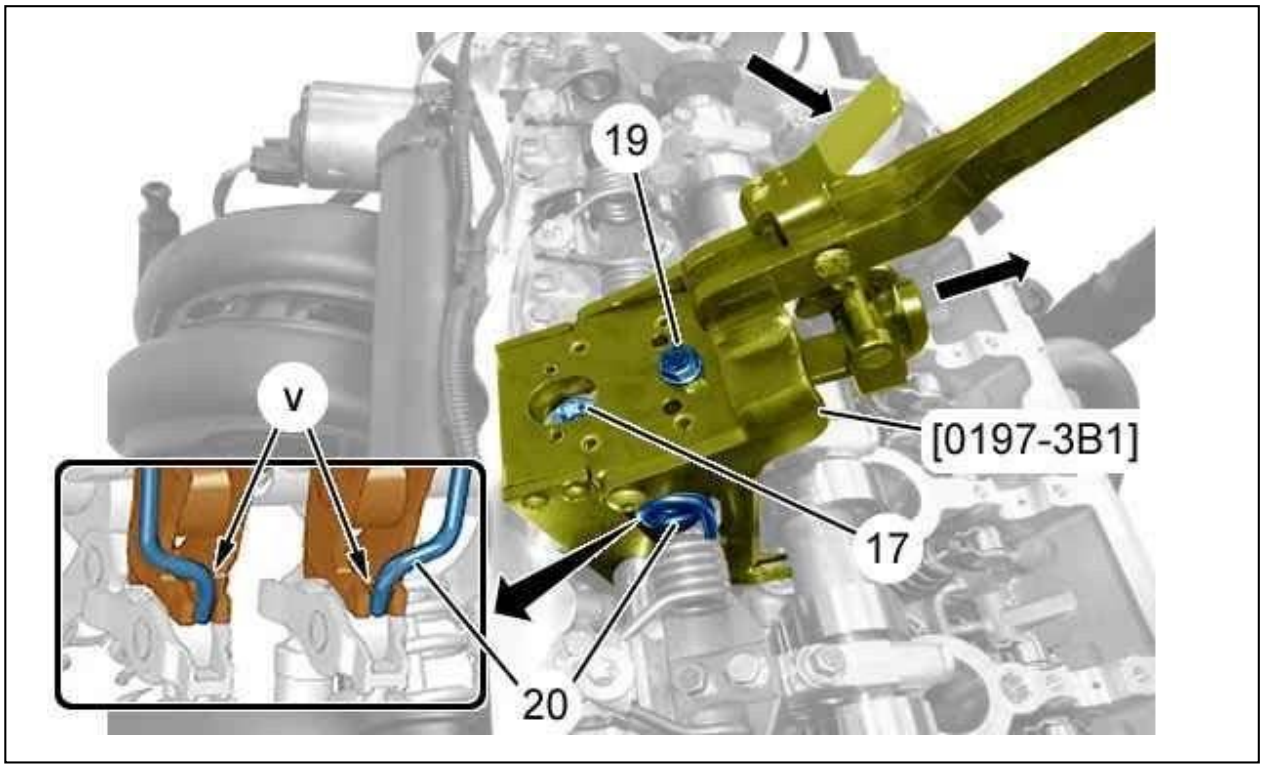


Figura: B1DG0FSD

Vuelva a colocar el tornillo (17); Apriete al
par especificado. Desbloquee las

PRECAUCIÓN: Compruebe posicionamiento de la extremidades de la primavera (20) en las muescas de los balancines de la válvula de elevación variable (26) (un<
.. ..)

herramientas [0197-3B1].

Aflojar el tornillo (19).
Tire de la lengüeta de bloqueo de la
herramienta [0197-3B1]. Retire la
herramienta [0197-3B1].
Repetir la operación en los otros resortes (20).

PRECAUCIÓN: Desengrasar las caras de contacto de la poleas en la arboles de levas antes de apretar los tornillos (1).

Montaje:

- El árbol de levas de escape (12)
- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (7)
- Los tornillos (6)
- La herramienta de ajuste del árbol de levas [0197]
- Los tornillos (3)
- La unidad de recogida (5)
- El (4) perno
- Las poleas del árbol de levas (2)
- Los tornillos (1) (nuevo)
- La bomba de

vacío Ajusta la

sincronización.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

DISTRIBUCION: DISTRIBUCION (SIN DESMONTAJE MOTOR EP) (INYECCION INDIRECTA)

ESENCIAL:

Condiciones que deben observarse antes de aplicar este procedimiento:

- Implementación del procedimiento "
- No se observó alargamiento de cadena (menor o igual a 73,5 mm)
- Volante motor inmovilizado mediante varilla [0197-BZ]
- Árboles de levas inmovilizados con las herramientas [0197-A1], [0197-A3]
- Tensor de cadena falso [0197-M] colocado

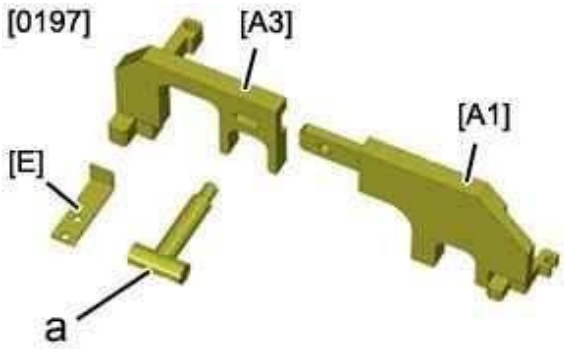
Componentes a reemplazar:

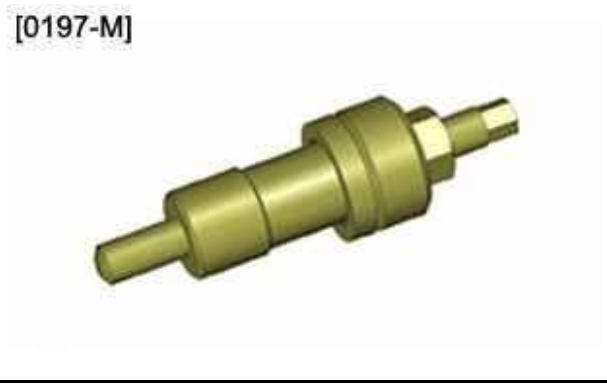
- Perno (piñón del árbol de levas de admisión)
- Perno (piñón del árbol de levas de escape)
- Sello (tensor de cadena)

1. Estampación

Equipo:

- Escuadra de metrología (tipo SAM E100)
- Destornillador dinamométrico (tipo Facom A.301MT)

ToolReference	Designacion	
	[0197]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas
	[0197-A1]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de escape
	[0197-A3]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de admisión
		"a": Perno de fijación de las herramientas [0197-A1], [0197-A3]
	[0197-E]	Soporte de retención de la cadena de distribución
Figura: E5AB1ART		
	[0197-BZ]	Pasador de inmovilización / varilla de ajuste del cigüeñal
Figura: E5AB11PT		

 Figura: E5AB11QT	[0197-M]	Tensor falso de la cadena de distribución
Figura: E5AB11RT	[1376-A]	Clinómetro

2. Eliminando

Eliminar :

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El protector contra salpicaduras delantero derecho

3. Procedimiento: ajuste de la sincronización de válvulas

Retire los defasadores del árbol de levas.
Limpiar las caras de contacto de los desfases del árbol de levas.
Vuelva a montar y apriete los defasadores del árbol de levas (con tornillos nuevos). Comprobación de la sincronización de la válvula:

- Ajuste correcto: reinstalación de los componentes
- Configuración no correcta: Comprobación de la configuración;

Utilización del inclinómetro [1376-A] Montaje de la tapa de culata.

4. Extracción: Desfasadores del árbol de levas

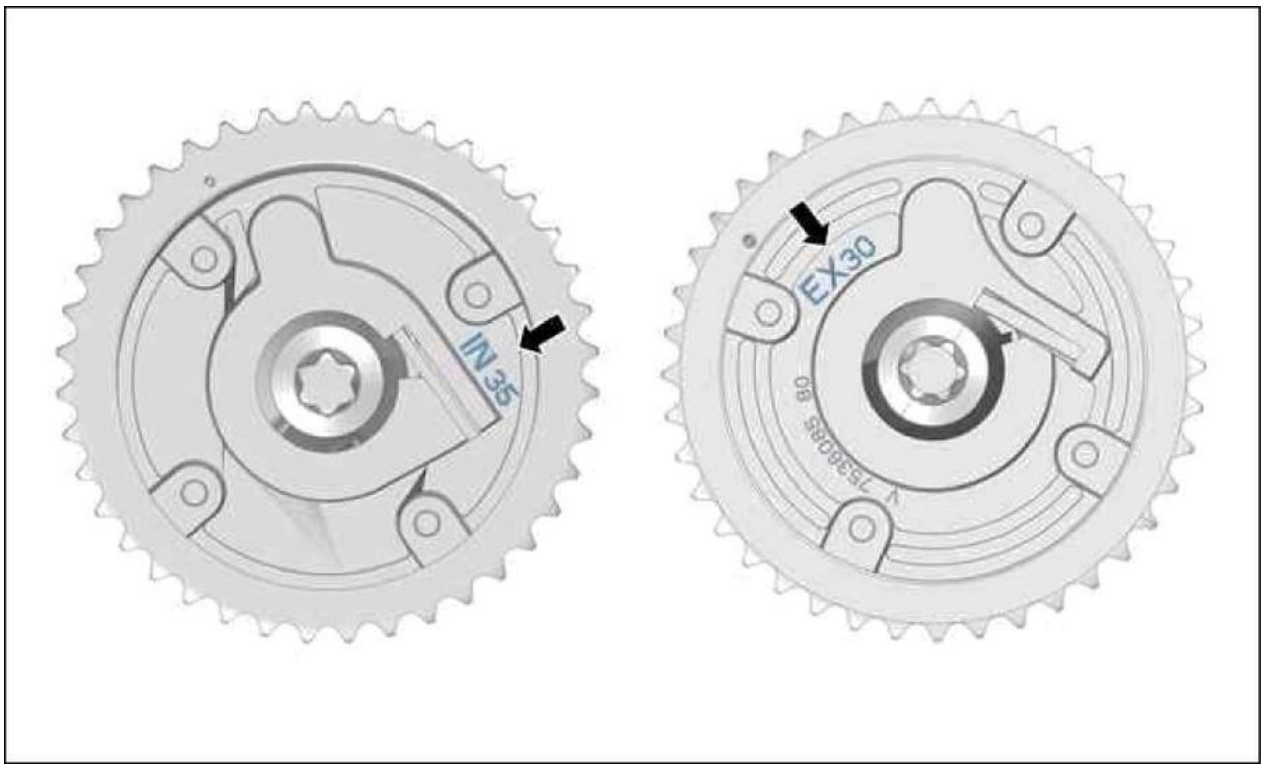


Figura: B1EGOHXD

PRECAUCIÓN: Observe la posición de las poleas del árbol de levas.

PRECAUCIÓN: Los dos árboles de levas y las dos poleas del árbol de levas tienen diferentes marcas.

EN: Entrada.
EJ .: Escape.

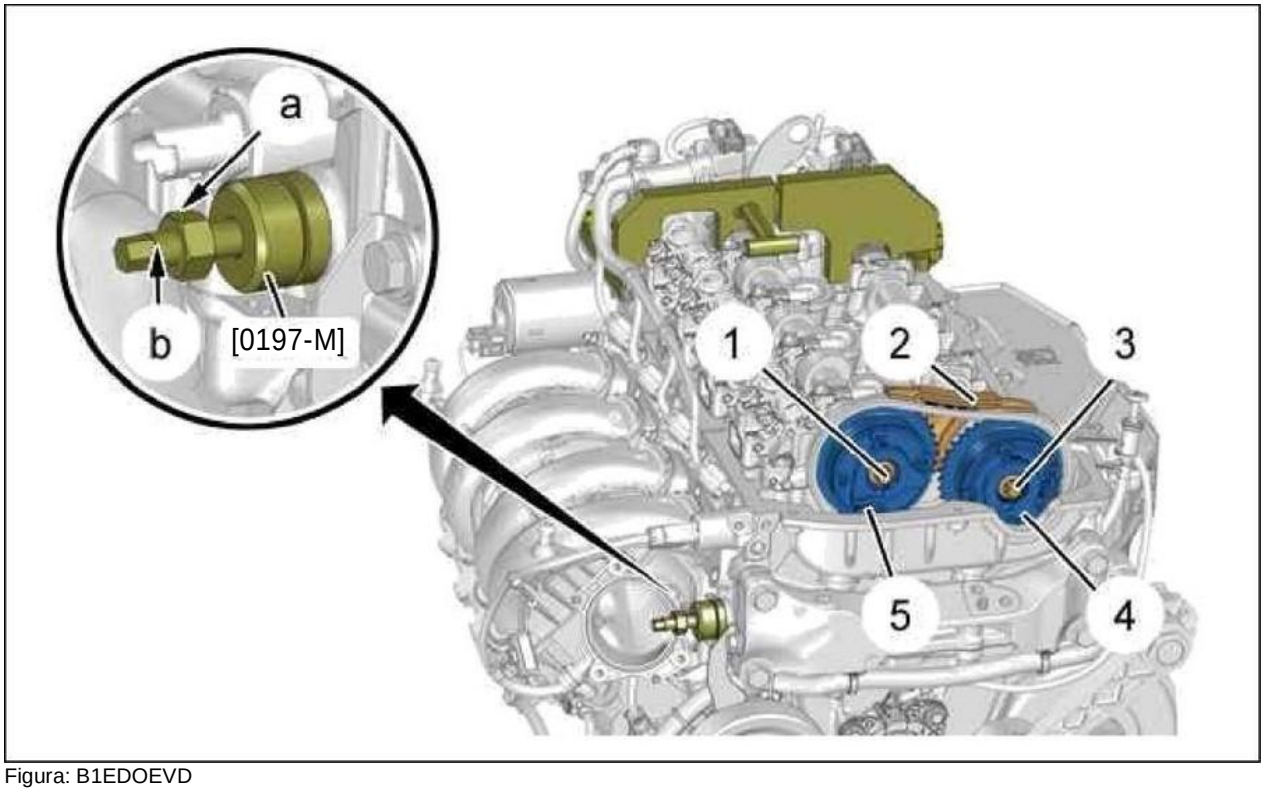


Figura: B1EDOEVD

Desatornille:

- La tuerca (tensor falso de la cadena de distribución [0197-M]) (en "a")
- El perno (tensor falso de la cadena de distribución [0197-M]) (en "b")

Retire la almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (2).
Coloque la herramienta [0197-E] en lugar de la almohadilla antidetonante (2). Eliminar :

- El perno (1) (Desfasador del árbol de levas de admisión (5))
- El defasador del árbol de levas de admisión (5)
- El perno (3) (Desfasador del árbol de levas de escape (4))
- El depilador del árbol de levas de escape (4)

5. Limpieza de las caras de los cojinetes de los piñones del árbol de levas

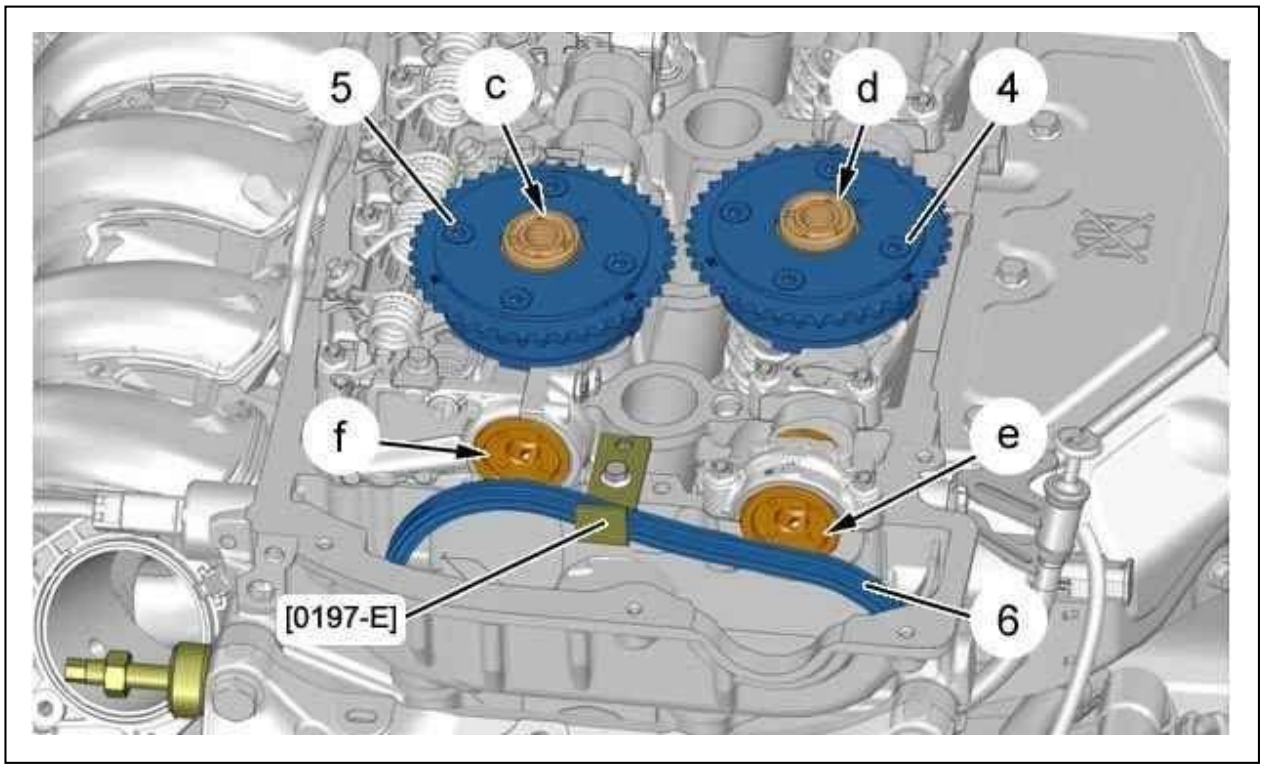


Figura: B1EDOEWD

Coloque la cadena de distribución (6) en contacto con la herramienta [0197-E]. Limpiar y desengrasar las caras de los rodamientos

- Desfasador del árbol de levas de admisión (en "c")
- Defasador del árbol de levas de escape (en "d")
- Árbol de levas de entrada (en "f")
- Árbol de levas de escape (en "e")

PRECAUCIÓN: Después limpieza, encender los dephasers entonces que el contacto caras (a "discos compactos") son orientado hacia arriba, esto para evitar oi de fluir fuera.

6. Tensado del tensor falso de la cadena de distribución

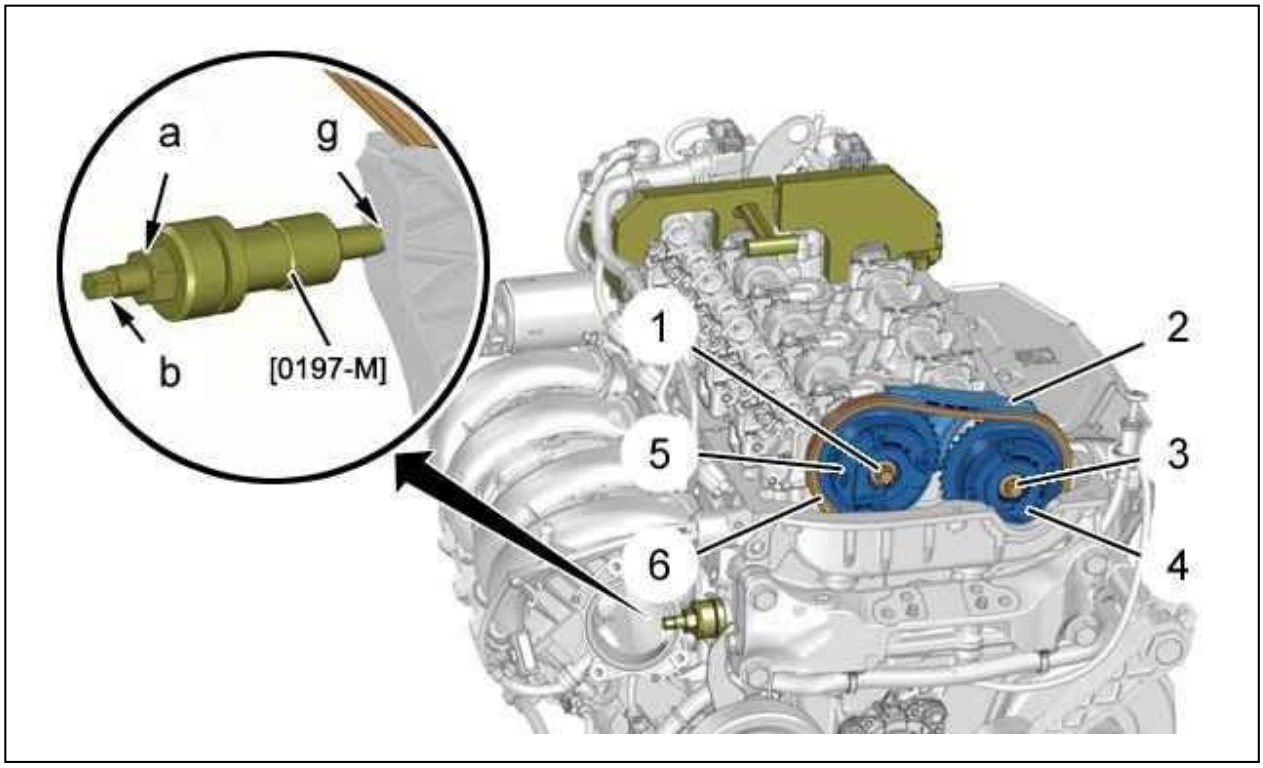


Figura: B1ED0EXD

PRECAUCIÓN: Reemplace los pernos de montaje de la palanca del freno de mano (1), (3) (Desfasadores de árboles de levas).

Retire la herramienta [0197-E] que sujeta la cadena de
distribución (6). Montaje:

- El defasador del árbol de levas de escape (4); Cubra la cadena (6)
- El perno (3) (Desfasador del árbol de levas de escape (4)) (nuevo)
- El defasador del árbol de levas de admisión (5); Cubra la cadena (6)
- El perno (1) (defasador del árbol de levas de admisión (5)) (nuevo)
- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (2)

PRECAUCIÓN: Apriete los tornillos (1), (3) ; Aflojar 90 °; Los dephasers, aunque se mantienen firmemente, deben poder girar libremente.

Apriete el perno ("b") del tensor falso de la cadena de distribución [0197-M] al par correcto para hacer contacto (en "g") con la guía del tensor de la cadena de distribución; Par de apriete: 0,06 daN.m.
Bloquear el conjunto mediante una
contratuerca ("a"). Apriete los tornillos (1), (3).
Desatornille:

- La nuez ("a")
- El (7) perno ("b") (tensor falso de la cadena de

distribución [0197-M]) Retire el tensor falso de la cadena de

distribución [0197-M].

PRECAUCIÓN: Proteja el accesorios cinturón y poleas de petróleo gotea al quitar el cronometraje cadena tensor [0197-M].

7. Comprobación de la sincronización de válvulas

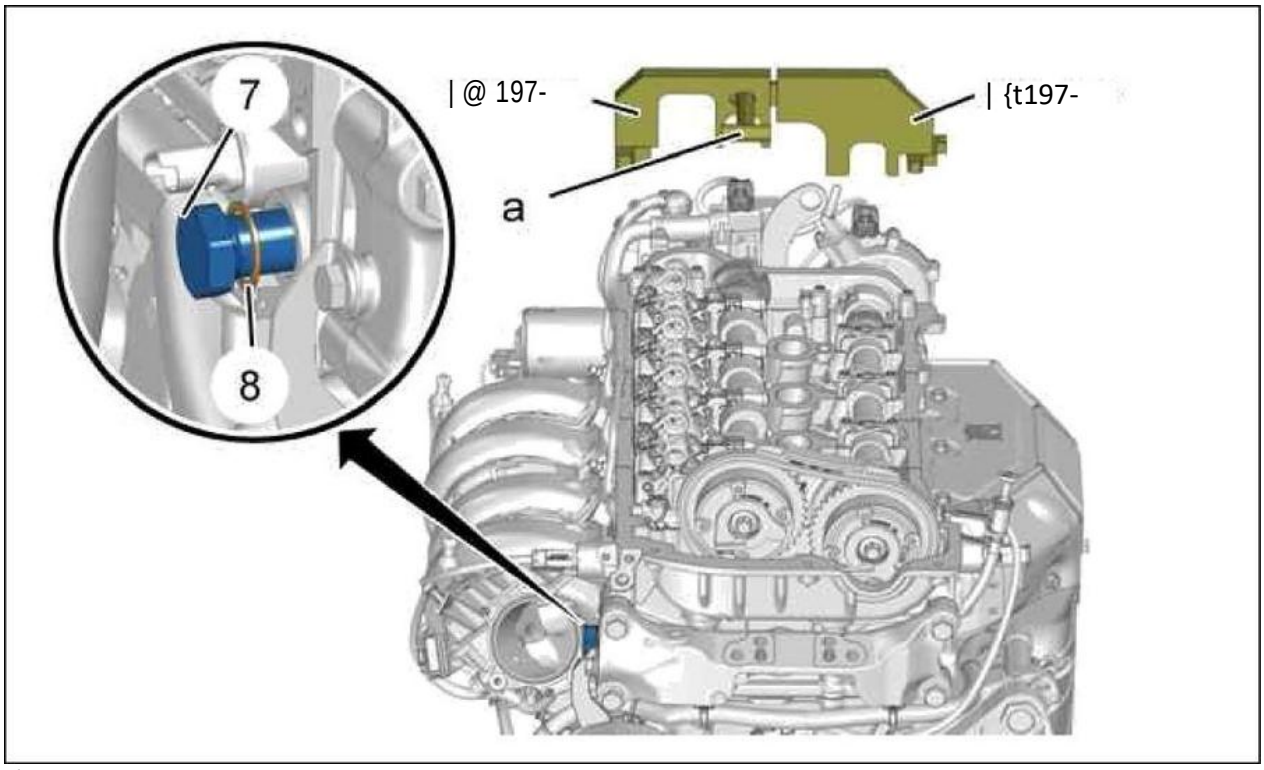


Figura: B1ED0EYD

PRECAUCIÓN: Reemplace el sello del tensor de la cadena de distribución (7). Monte el tensor de la cadena de distribución (7).

PRECAUCIÓN: No afloje el perno de inmovilización [a] de las herramientas de ajuste del árbol de levas. Retire las herramientas de inmovilización y ajuste del árbol de levas [0197-A1], [0917-A3].

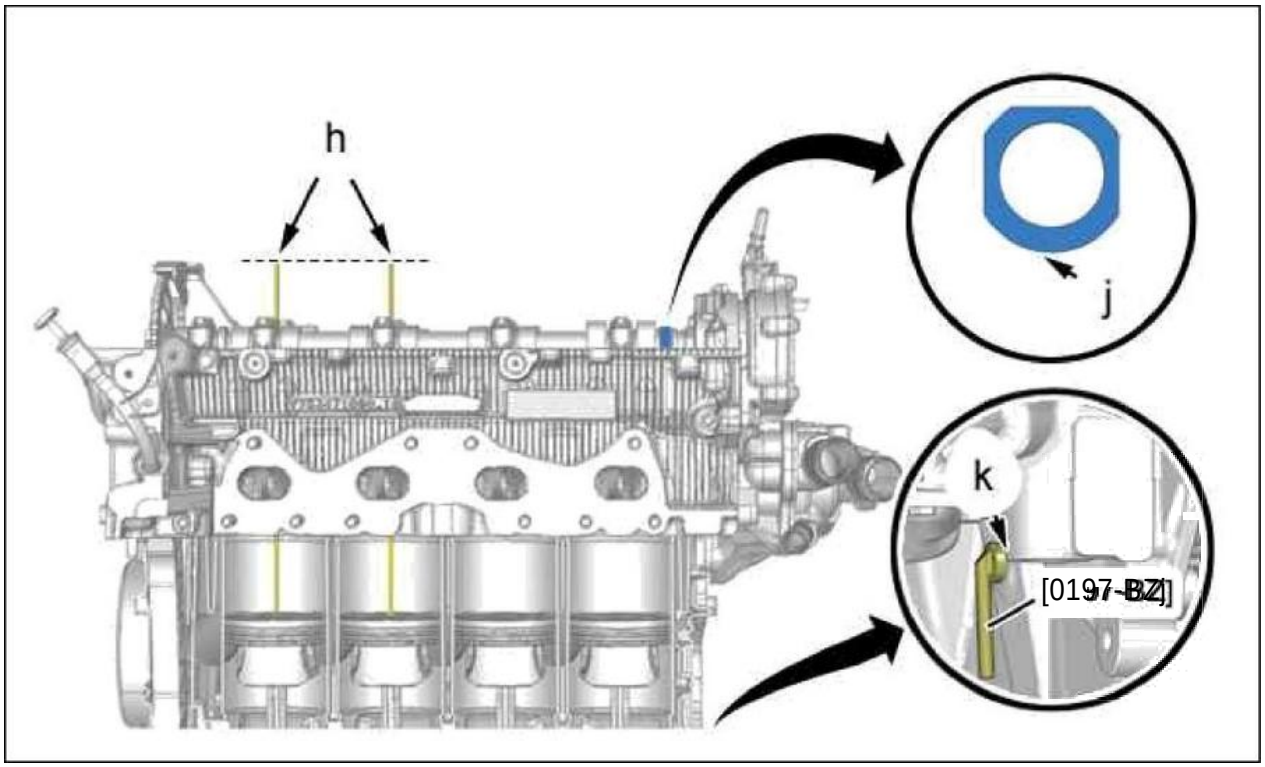


Figura: B1ED0EZD

PRECAUCIÓN: Cuando el motor está bloqueado, los pistones están en la mitad de su recorrido.

Realizar 2 vueltas con el cigüeñal hasta el punto de inmersión (en el sentido de las agujas del reloj): El borde redondeado de la indexación del árbol de levas debe estar orientado hacia abajo (en "I").

PRECAUCIÓN: Compruebe la posición de la pistones a medio viaje usando 2 medidores de longitud idéntica ("soldadura varilla "tipo") (a "h") ; Las varillas deben sobresalir por el mismo longitud.

Coloque la varilla [0197-BZ] en la ubicación (en "k") situada en la fundición de las tapas de los cojinetes de bancada del cigüeñal. Fije el volante del motor (en "k"); Utilizando el pin [0197-BZ].
Verifique que el motor esté bien sujeto, intentando girar el perno del cigüeñal en sentido horario y antihorario; Usando un tramo de tubería

PRECAUCIÓN: Si se pasa el orificio de fijación, nunca retroceda; Vuelva a girar el motor en el sentido de las agujas del reloj 2 revoluciones.

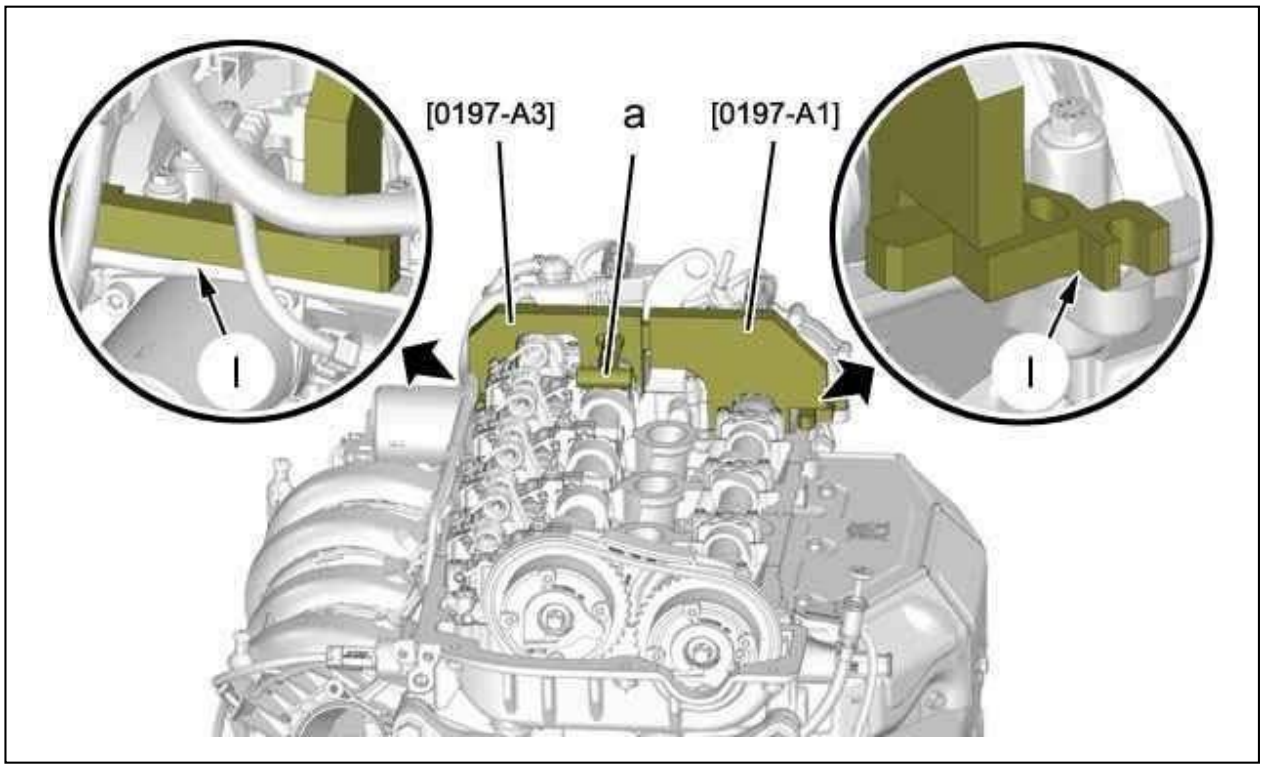


Figura: B1ED0F0D

PRECAUCIÓN: No aflojar el perno inmovilizador [a] en la árbol de levas herramientas de ajuste.

Monte las herramientas de ajuste del árbol de levas ensambladas [0197-A1, 0197-A3]; Las herramientas deben encajar perfectamente sin ejercer fuerza sobre los árboles de levas y deben estar en contacto con las 2 caras de la junta de la tapa de la culata de cilindros (en "I").
Si las herramientas no se pueden volver a montar o no encajan correctamente: Compruebe el ajuste de sincronización.

8. Comprobación de la sincronización de válvulas

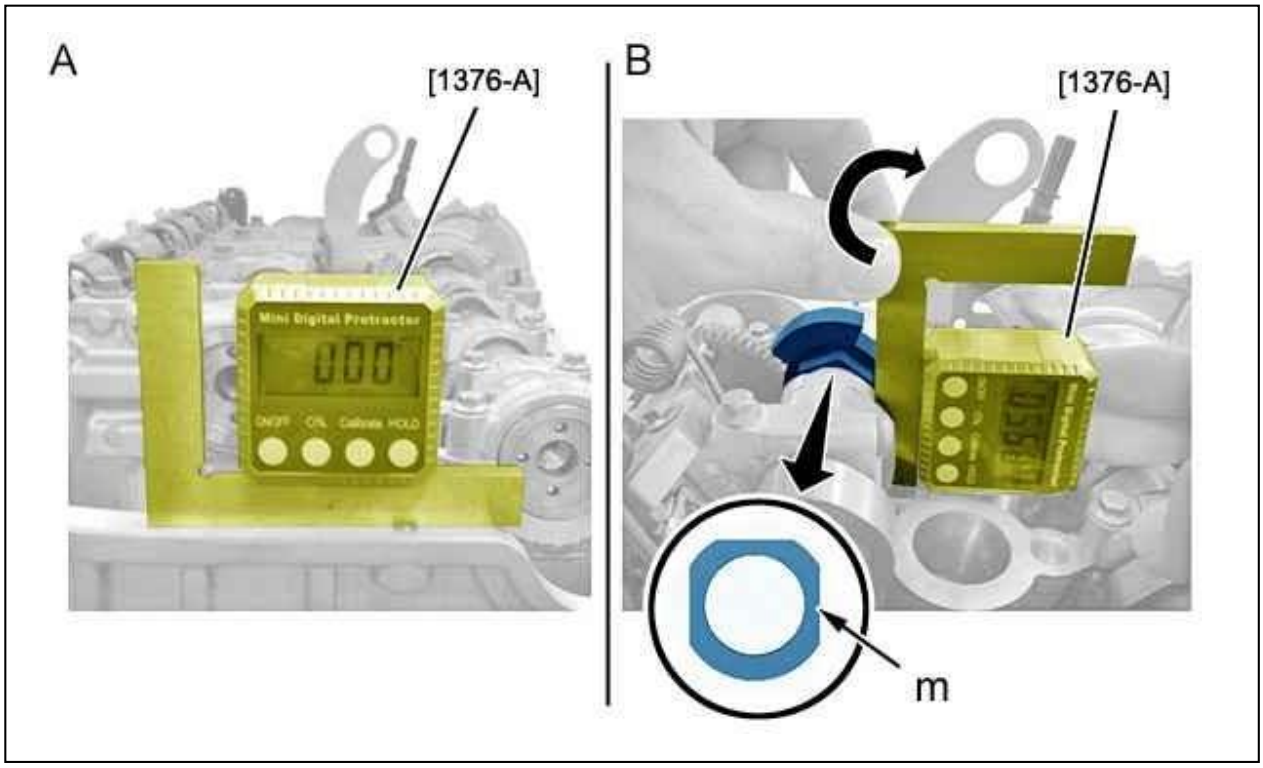


Figura: B1ED0F1 D

Medida A: Coloque la escuadra tipo SAM E100 en la culata del cilindro, lado de sincronización.
Coloque el inclinómetro [1376-A] en la escuadra y ajústelo a cero presionando el botón "Calibrar".
Medida B: Incline el inclinómetro y la escuadra 90 ° en el sentido de las agujas del reloj y coloque el conjunto al ras en el plano vertical de la zona de indexación del árbol de levas de entrada IL (en "m").

PRECAUCIÓN: No cambie referencia cara; no gire el conjunto de inclinómetro / escuadra en la dirección opuesta.

El valor leído debe estar dentro del rango [89 °; 91 °].
Si la medición está dentro del rango anterior, la configuración es correcta; Retire el pasador de ajuste del cigüeñal [0197-BZ]; Repararse.
Si la medición no está dentro del rango anterior, la configuración no es correcta; Repita las operaciones de ajuste de tiempo; Reemplazar agai

- El perno (1) (defasador del árbol de levas de admisión)
- El perno (3) (Decapador del árbol de levas de escape)
- La junta (8) (tensor de cadena)

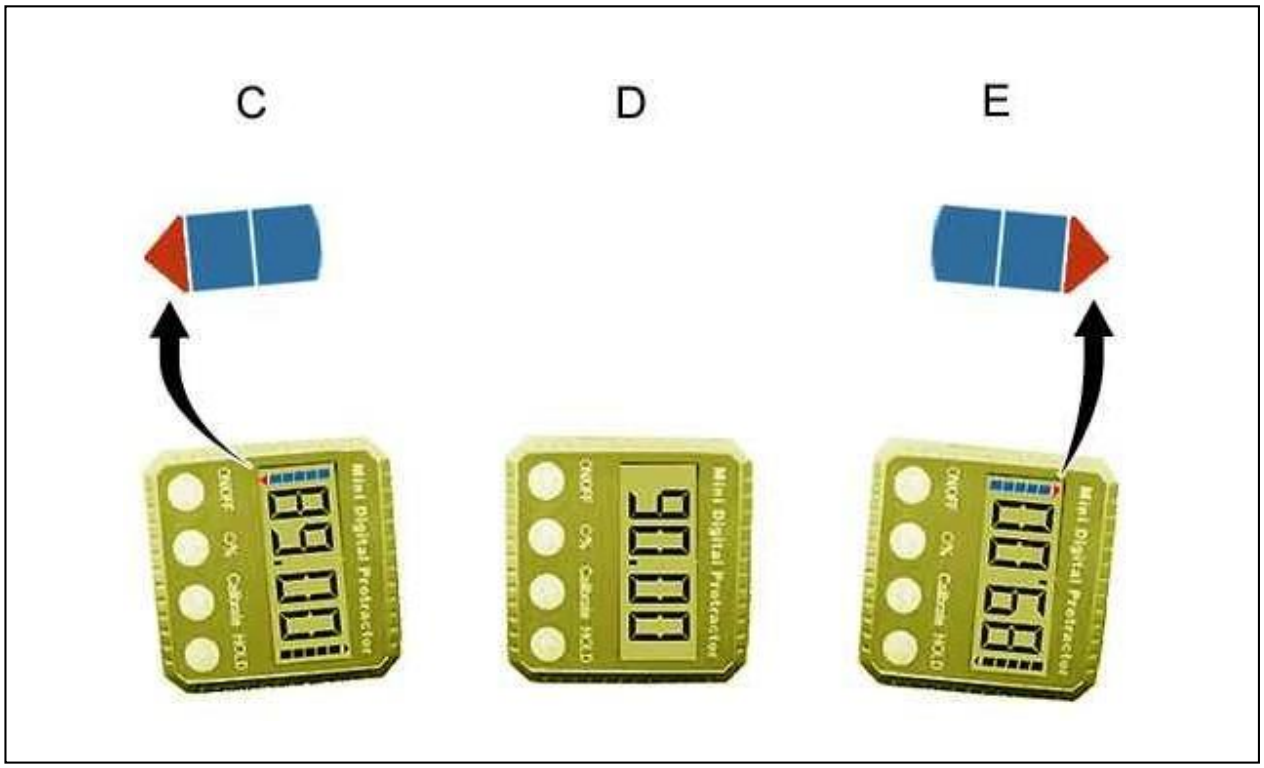


Figura: B1EG0XTD

PRECAUCIÓN: La pantalla del inclinómetro no indica un valor superior a 90 grados.

"C" (Tobillo de avance): El valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "D" (ángulo perpendicular): el valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "E" (Ángulo de retardo): El valor del inclinómetro no es igual al ángulo real.
Si se supera el punto medio "D"

- El inclinómetro muestra el ángulo inverso
- La dirección de lectura del valor se invierte
- La dirección de las flechas se invierte

Ángulo real "E" = 180 ° - Valor leído "E" grados.
Por ejemplo: Ángulo real "E" = 180 - 89 =
91 °. Montaje:

- La carcasa de mariposa motorizada
- La tapa de la culata de cilindros (con juntas nuevas)
- Los tornillos de fijación de las tapas de culata de cilindros
- El protector contra salpicaduras delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.
- La rueda delantera derecha

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

COMPROBACIÓN: AJUSTE DE LA REGULACIÓN DE LA VÁLVULA - MOTOR EP (INYECCIÓN INDIRECTA)

ESENCIAL:

1. Estampación

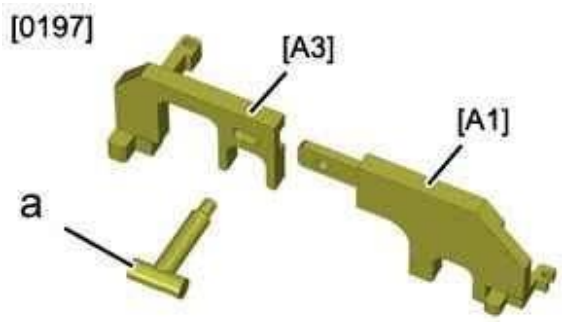
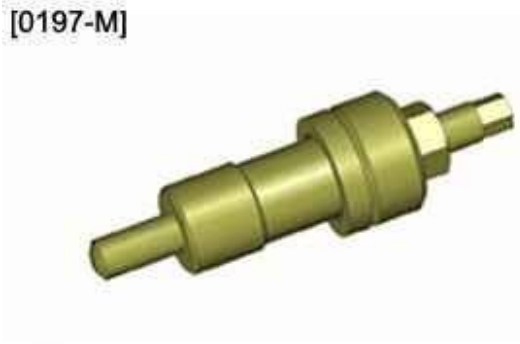
)herramienta	Designación de referencia	
	[0197]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas
 Fipura: ESAB199T	[0197-A1]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de escape
	[0197-A3]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de admisión
		"a": Perno de fijación de las herramientas [0197-A1], [0197-A3]
	[0197-BZ]	varilla de ajuste del cigüeñal
Figura: E5AB11PT		
	0197-M	Tensor falso de la cadena de distribución
		

Figura: E5AB11QT		
	1376-A	Clinómetro
[1376-A] Figura: E5AB11RT		

Equipo necesario :

- Escuadra de metrología (tipo SAM E100)
- Destornillador dinamométrico (tipo Facom A.301MT)

2. Procedimiento para comprobar el ajuste

Comprobación del bloqueo de la polea desfasada (Entrada). Comprobación del bloqueo de la polea desfasada (Escape). Ajuste del cigüeñal.
Medición del ángulo de ajuste del árbol de levas de entrada con el inclinómetro [1376-A]. Ajuste correcto: Monte la tapa de la culata de cilindros.
Fraguado no corregido: Comprobación del alargamiento de la cadena. Medida del alargamiento de la cadena.
Alargamiento correcto: Repita el procedimiento "establecer el tiempo".
Alargamiento incorrecto: Repetir el procedimiento "desmontaje-reposición de la sincronización" sustituyendo los componentes indicados. Montaje de la tapa de la culata de cilindros.

3. Eliminando

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Desconecte la batería de accesorios.
Eliminar :

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El guardabarros delantero derecho
- La tapa de la culata del cilindro

4. Comprobación de las poleas desfasadas

4.1. Identificación de las poleas del árbol de levas

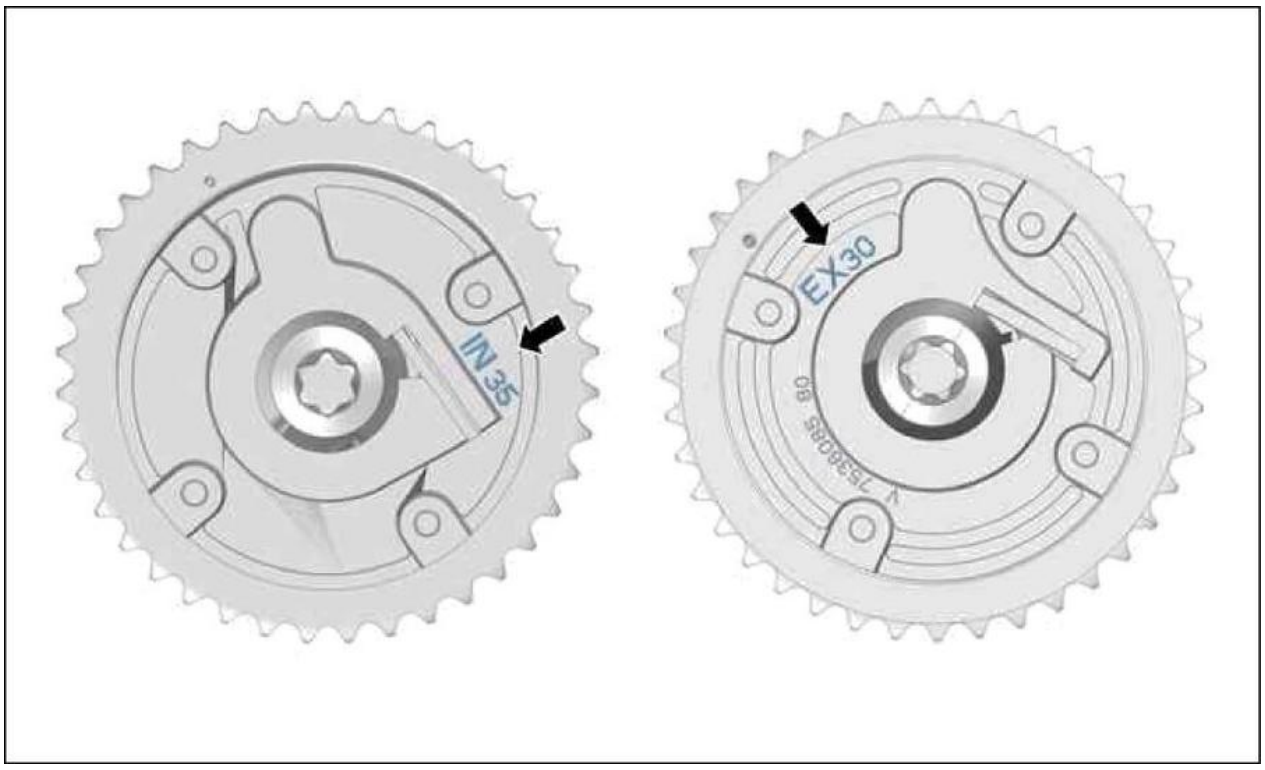


Figura: B1ED06XD

PRECAUCIÓN: Observe la posición de las poleas del árbol de levas.

PRECAUCIÓN: Las dos poleas del árbol de levas tienen marcas diferentes.

EN: Entrada.
EJ .: Escape.

4.2. Comprobación del bloqueo de los dephasers

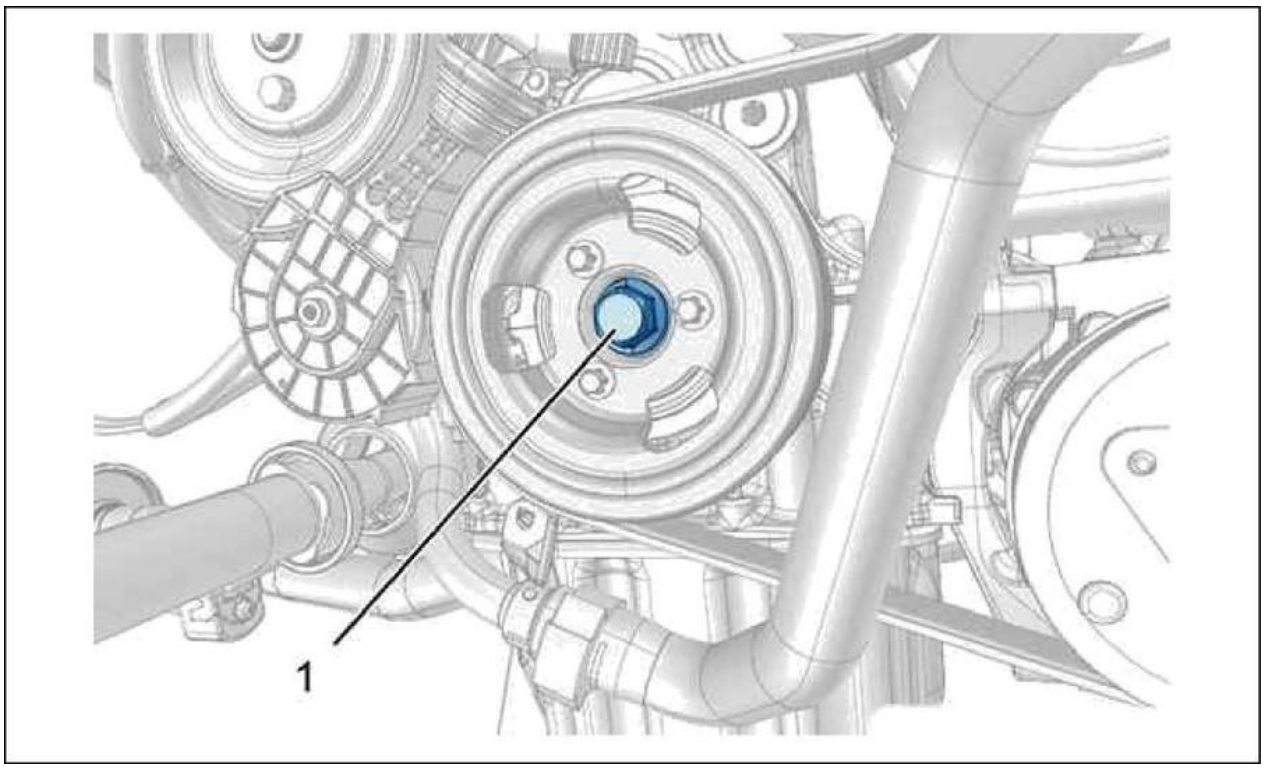


Figura: B1ED0BFD

Hacer 2 revoluciones del motor mediante el tornillo (1) para bloquear el defasador del árbol de levas.

4.3. Bloqueo del defasador del árbol de levas de admisión

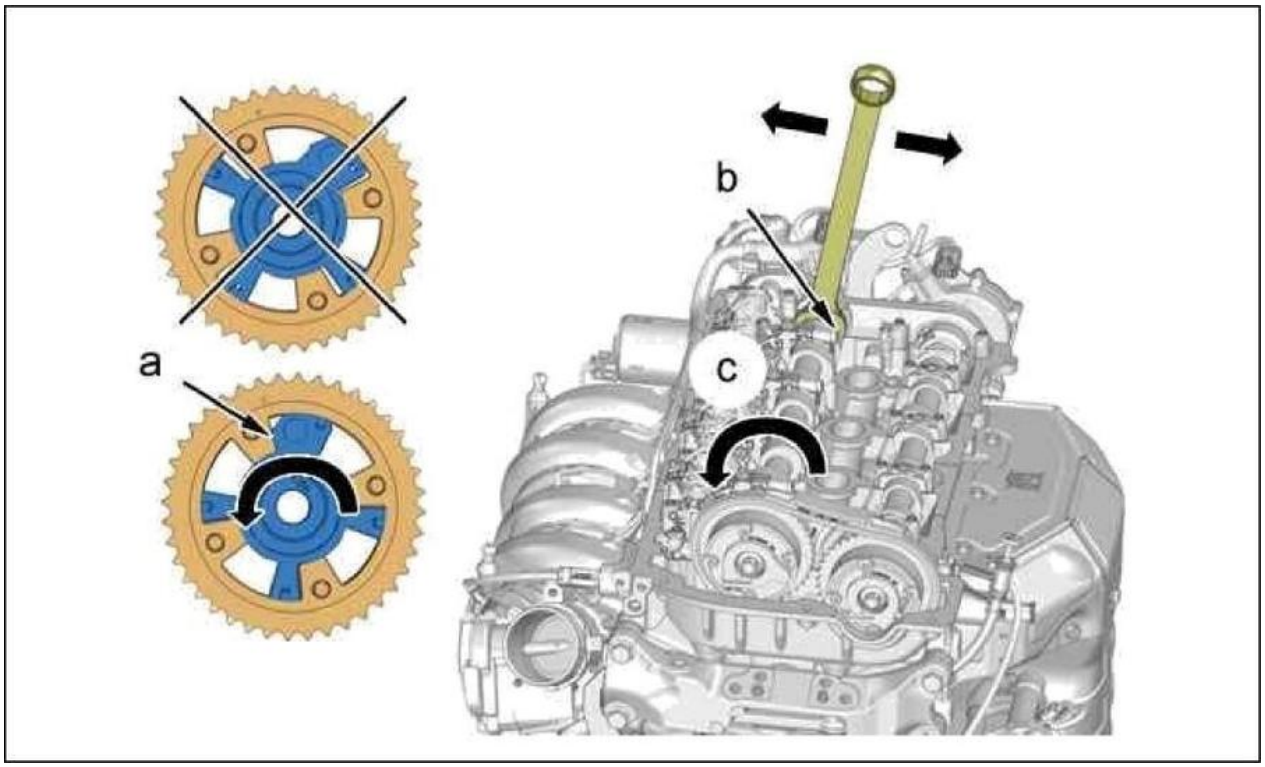


Figura: B1ED0FMD

PRECAUCIÓN: No haga motor girar por el árboles de levas.

NB: El dephaser se bloquea cuando el polea gira al mismo tiempo que el árbol de levas.

Compruebe que el dephaser permanece bloqueado y sólido con el árbol de levas moviendo el árbol de levas suavemente en las 2 direcciones (en "b"). Si este no es el caso, gire el árbol de levas de admisión en sentido antihorario en el sentido de la flecha (en "c") hasta el tope interno del desfasador (en "a") (recorrido máximo 35 °).

NB: En el caso de que el dephaser no se bloquee mecánicamente ; Sustituir el dephader del árbol de levas (Dephaser visto desde el ‹momento fin).

4.4. Bloqueo del defasador del árbol de levas de escape

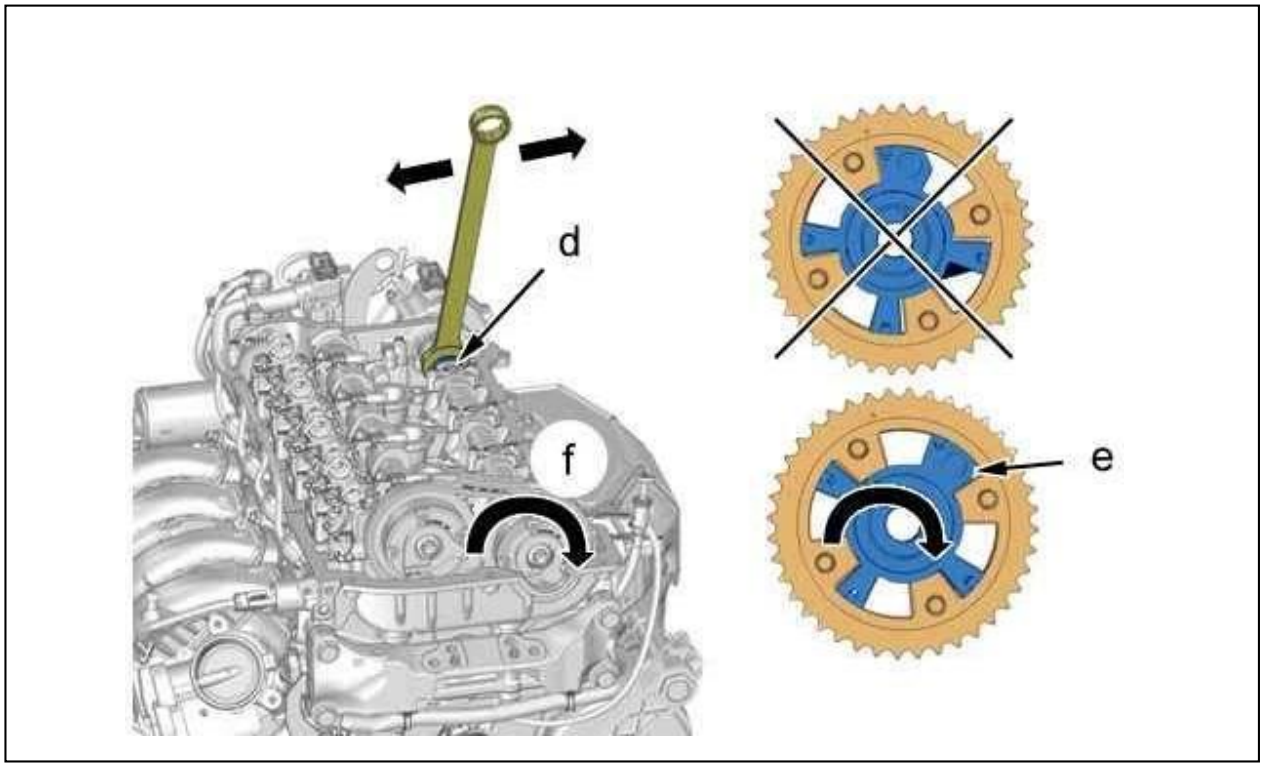


Figura: B1EDOFND

PRECAUCIÓN: No haga motor girar por el árboles de levas.

NB: El dephaser se bloquea cuando el polea gira a al mismo tiempo que el árbol de levas.

Compruebe que el dephaser permanece bloqueado y sólido con el árbol de levas moviendo el árbol de levas suavemente en las 2 direcciones (en "d").
Si este no es el caso, accionar el árbol de levas de admisión en el sentido de las agujas del reloj siguiendo la flecha ("f ') hasta el tope interno del dephaser (en" e ") (recorrido máximo 30 °).

NB: En el caso de que el dephaser no se bloquee mecánicamente ; Sustituir el dephader del árbol de levas (Dephaser visto desde la ‹
final del tiempo).

5. Distribución: cigüeñal

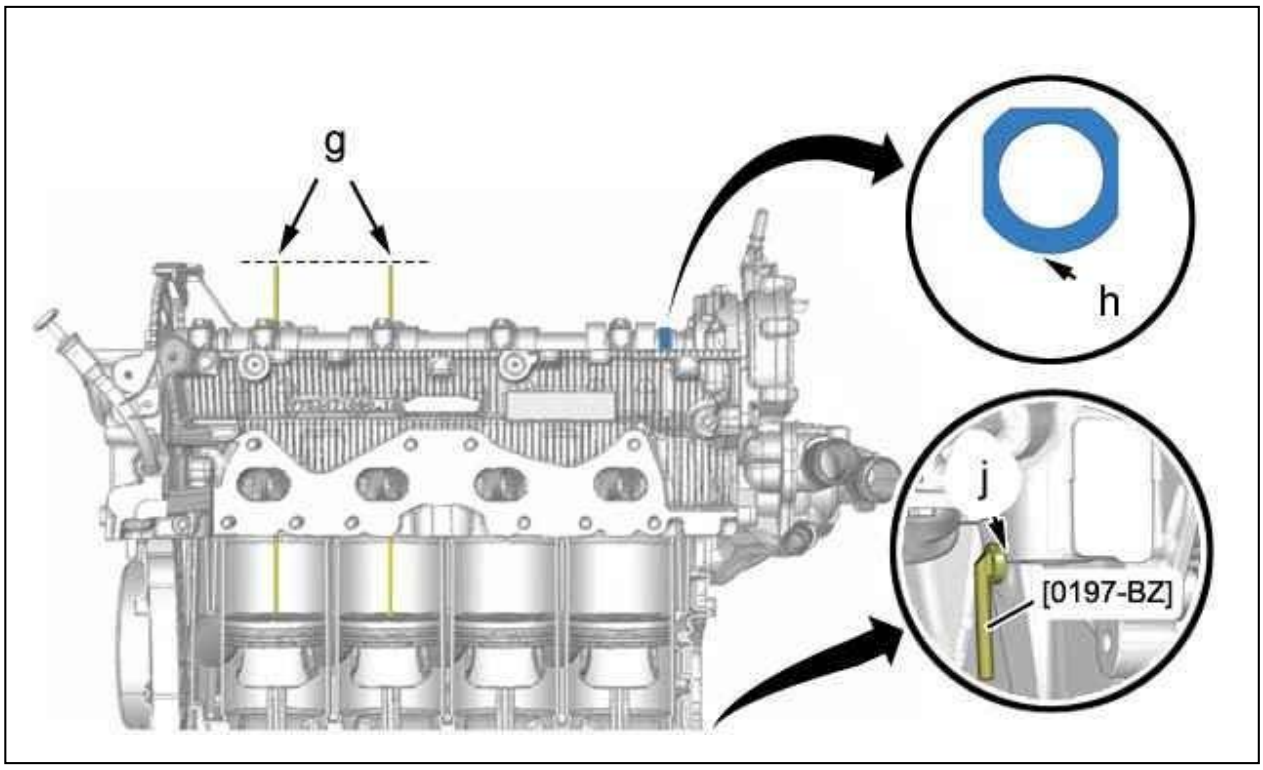


Figura: B1ED0F4D

PRECAUCIÓN: Cuando el motor está bloqueado, los pistones están en la mitad de su recorrido.

Retire las 2 bujías.
Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj utilizando el perno (1) hasta la posición de fijación del volante motor: El borde redondeado del árbol de levas indexado (debe estar orientado hacia abajo (en "h").

PRECAUCIÓN: Verifique la posición de los pistones en la mitad del recorrido con 2 calibres de idéntica longitud ("soldadura varilla "tipo") (a "gramo") ; Las varillas deben sobresalir por el mismo longitud.

Posicionar la varilla [0197-BZ] en el lugar (en "j") situado en la fundición de las tapas del cojinete principal del cigüeñal. Fije el volante del motor (en "j"); Utilizando el pin [0197-BZ].
Controlar que el motor esté bien encajado intentando girar el perno (1) en sentido horario y antihorario; Usando una llave de tubo.

PRECAUCIÓN: Si se pasa el orificio de fijación, nunca Vamos hacia atrás; gire elmotor agujas del reloj de nuevo a través de 2 revoluciones.

6. Medida del ángulo de ajuste del árbol de levas de entrada

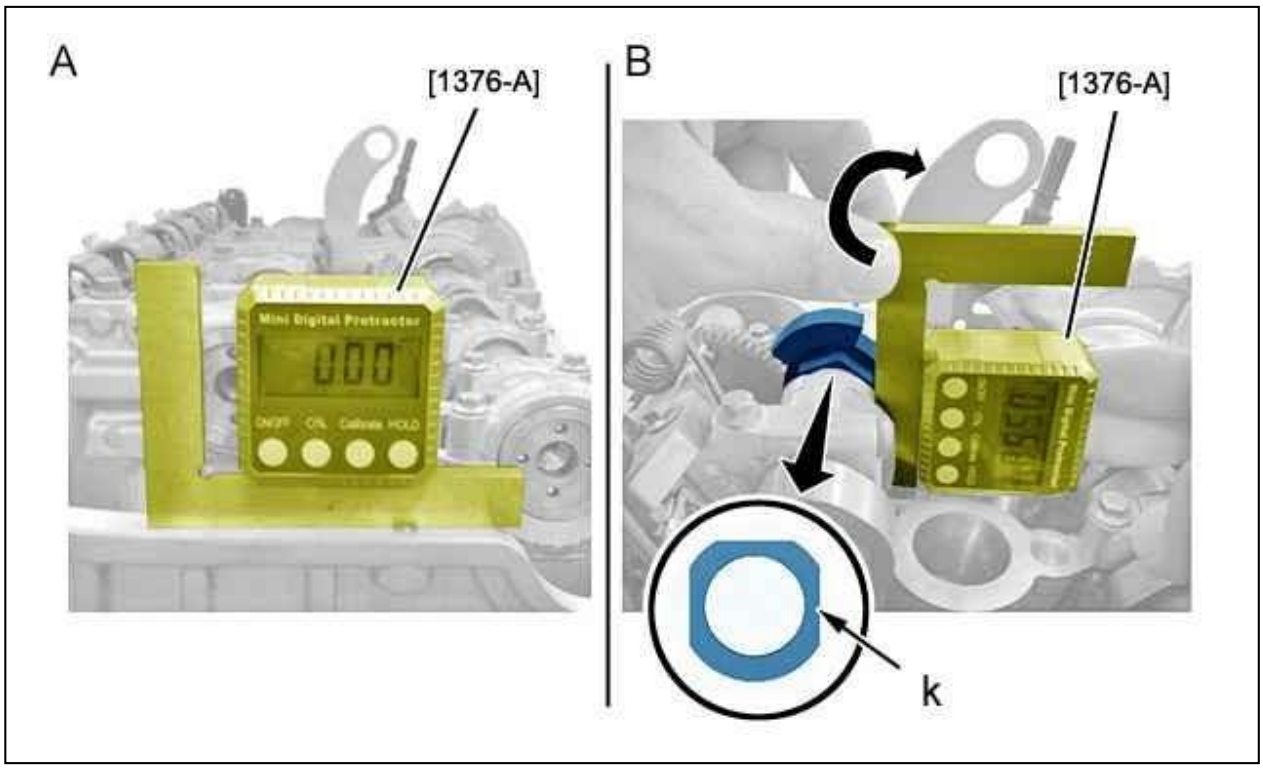


Figura: B1ED0F8D

Medida A: Coloque la escuadra tipo SAM E100 en la culata del cilindro, lado de sincronización.
Coloque el inclinómetro [1376-A] en la escuadra y ajústelo a cero presionando el botón "Calibrar".
Medida B: Incline el inclinómetro y la escuadra 90 ° en el sentido de las agujas del reloj y coloque el conjunto al ras en el plano vertical de la zona de indexación del árbol de levas de entrada IL (en "k").

PRECAUCIÓN: No cambie referencia cara; no gire el conjunto de inclinómetro / escuadra en la dirección opuesta.

Lea el ángulo dado: [89; 91 °].
Si la medición no está dentro de los rangos anteriores, la configuración no es correcta; Ir al escenario: "Medida del alargamiento de la cadena".
Si la medición está dentro de los rangos anteriores, la configuración es correcta; Retire la varilla de ajuste del volante del motor; Repararse.

PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones para volver a colocar la tapa de la culata de cilindros (capítulo 8).

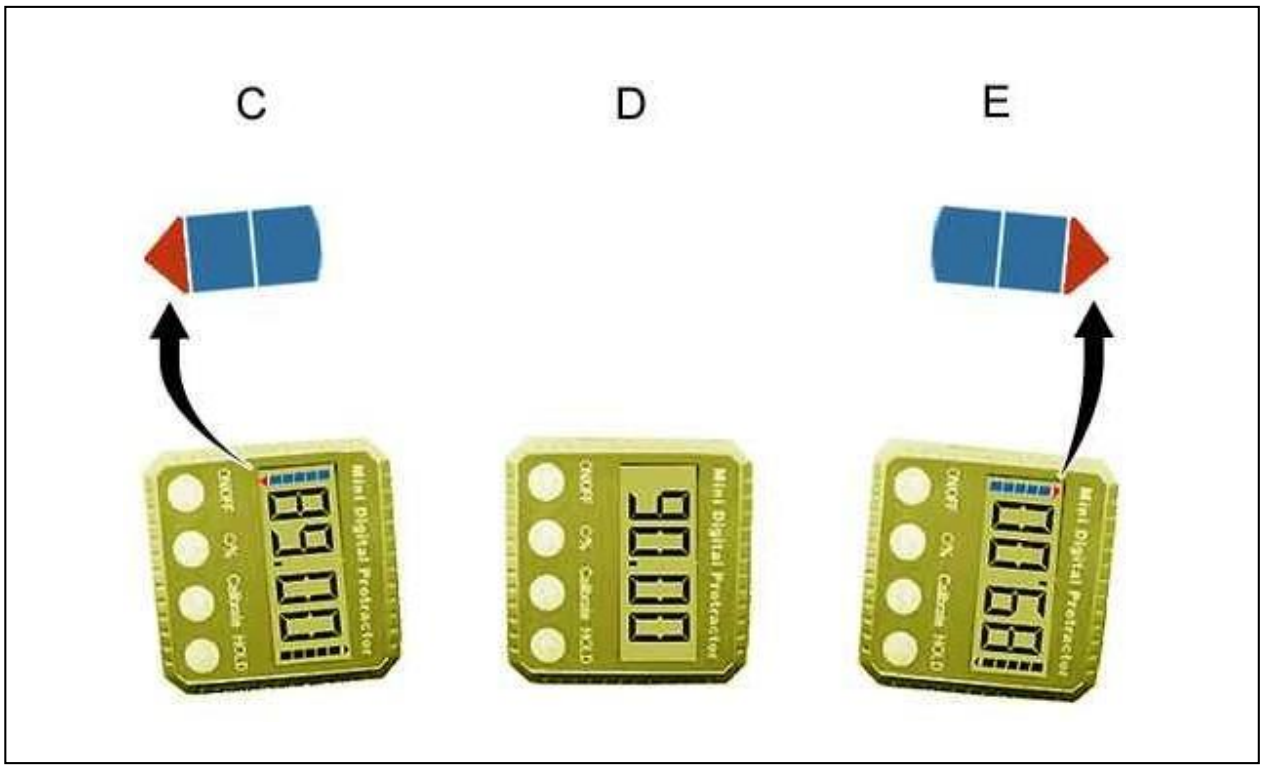


Figura: B1EG0XTD

PRECAUCIÓN: La pantalla del inclinómetro no indica un valor superior a 90 grados.

"C" (Tobillo de avance): El valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "D" (ángulo perpendicular): el valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "E" (Ángulo de retardo): El valor del inclinómetro no es igual al ángulo real.
Si se supera el punto medio "D"

- El inclinómetro muestra el ángulo inverso
- La dirección de lectura del valor se invierte
- La dirección de las flechas se invierte

Ángulo real "E" = 180 ° - Valor leído "E" grados.
Por ejemplo: Ángulo real "E" = 180 - 89 = 91 °.

7. Medida del alargamiento de la cadena

7.1. Extracción de los tornillos de la polea del árbol de levas

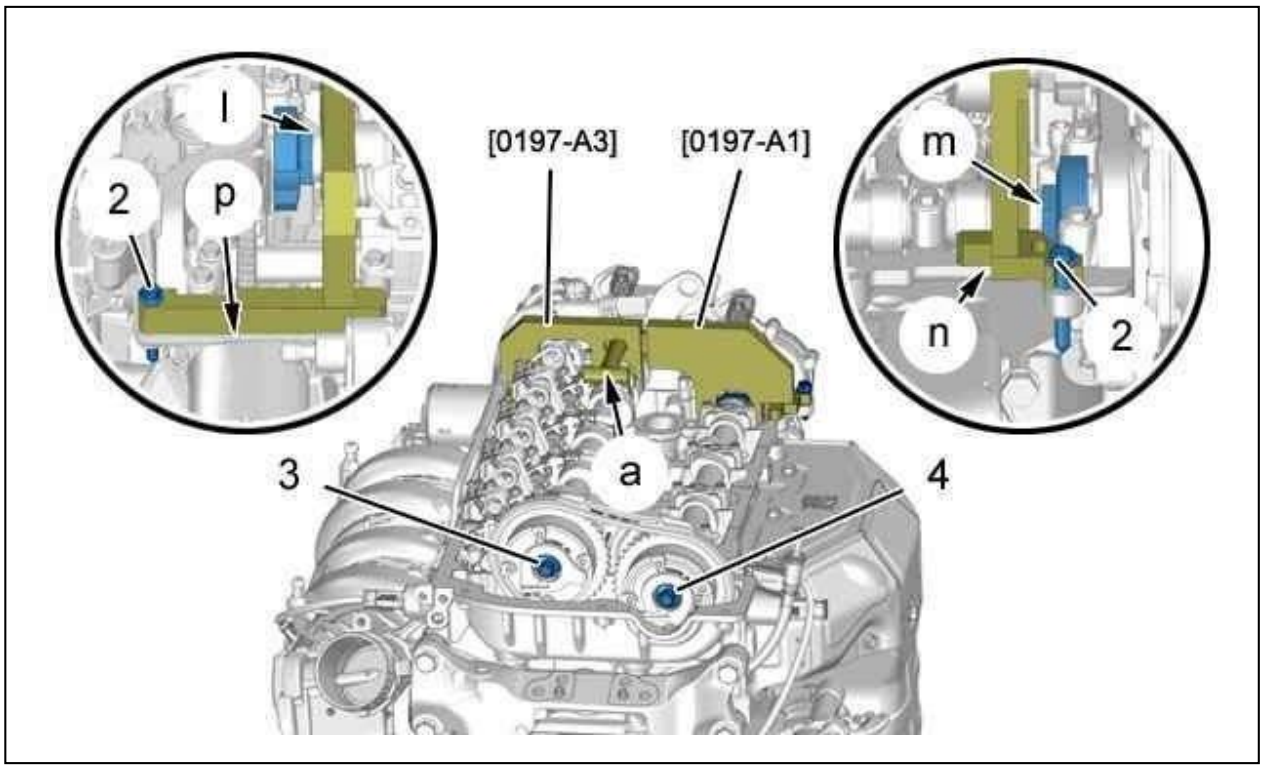


Figura: B1ED0FOD

Coloque las herramientas de ajuste del árbol de levas [0197-A1], [0197-A3]. Apretar las herramientas [0197-A1], [0197-A3]; Utilizando los tornillos (2). Las herramientas deben estar firmemente alineadas con la culata de cilindros (en "p", "n").

NB: Para facilitar el montaje de las herramientas de ajuste, gire ligeramente los árboles de levas (agujas del reloj y en sentido antihorario) (a "I", "m") Con una llave combinada de 27 mm.

Ensamblar las herramientas [0197-A1], [0197-A3]; Utilizando el perno de fijación de las herramientas (a). Aflojar los tornillos de la polea del árbol de levas (3), (4).

PRECAUCIÓN: Vuelva a apretar árbol de levas polea empulgueras (3), (4) ; Afloje elárbol de levas polea empulgueras por 90 ° ; Las poleasdebería gire libremente pero al ras.

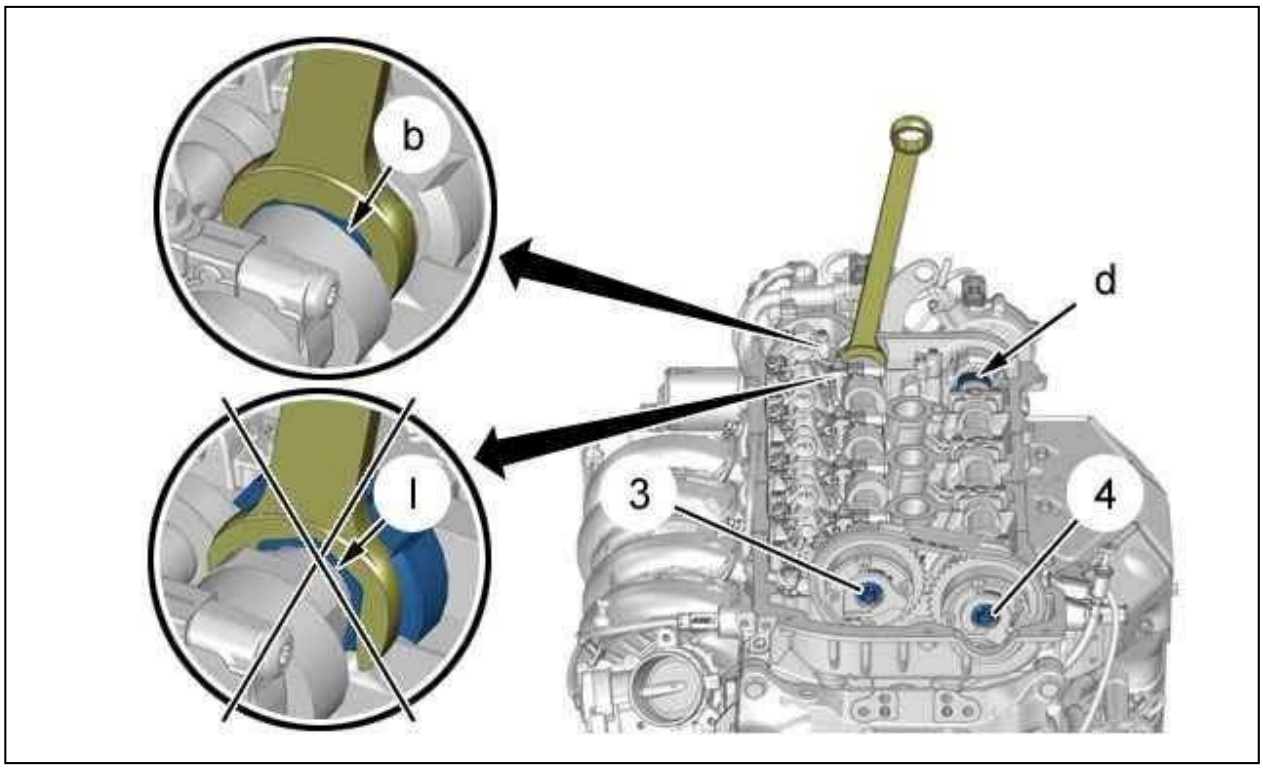


Figura: B1ED0FPD

PRECAUCIÓN: No sujete los árboles de levas con la llave hexagonal de 27 mm (a "YO", "metro") ; Usa los pisos de la zona de ajuste(a "segundo", "re").

Si las herramientas de ajuste del árbol de levas [0197-A1], [0197-A3] no se pueden montar; Apoye los árboles de levas; Con una llave combinada de 30 mm (en "b", "d").

NB: Operaciones requiriendo dos operadores.

Aflojar los tornillos de la polea del árbol de levas (3), (4).

PRECAUCIÓN: Vuelva a apretar el árbol de levas polea empulgueras (3), (4) ; Aflojar 90 ° los tornillos de la polea del árbol de levas; Las poleas deben girar libremente peroser enjuagar.

7.2. Extracción: tensor de cadena de distribución

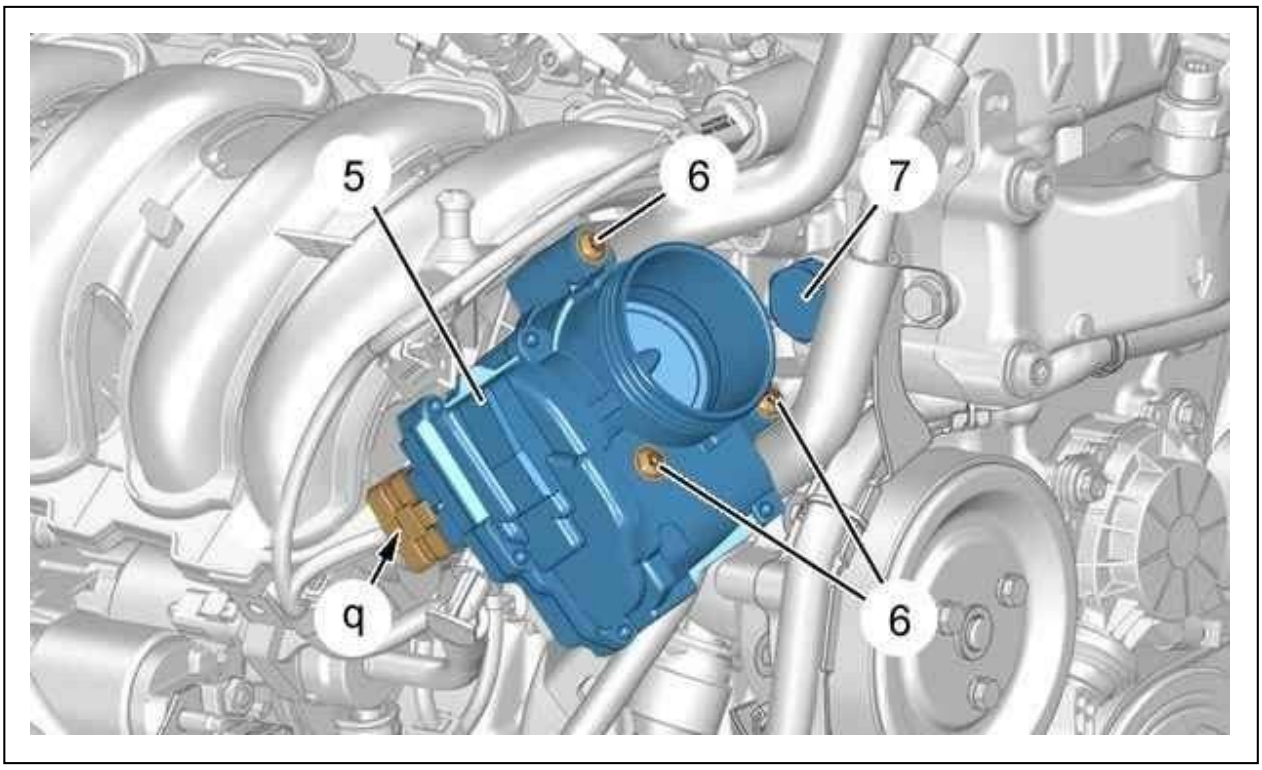


Figura: B1ED0FQD

PRECAUCIÓN: No retire el tensor de la cadena de distribución (7) sin las herramientas de ajuste del cigüeñal y del árbol de levas; Riesgo de salto ‹diente en la cadena de distribución.

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- La unidad de aceleración (5)

Desconecte el conector (en "q").
Retire el tensor de la cadena de distribución (7).
Verificar el estado del tensor de la cadena de distribución (7); Accione el pistón manualmente; Si el pistón está agarrotado, reemplace el tensor de la cadena de distribución (7).

7.3. Montaje del tensor falso de la cadena de distribución

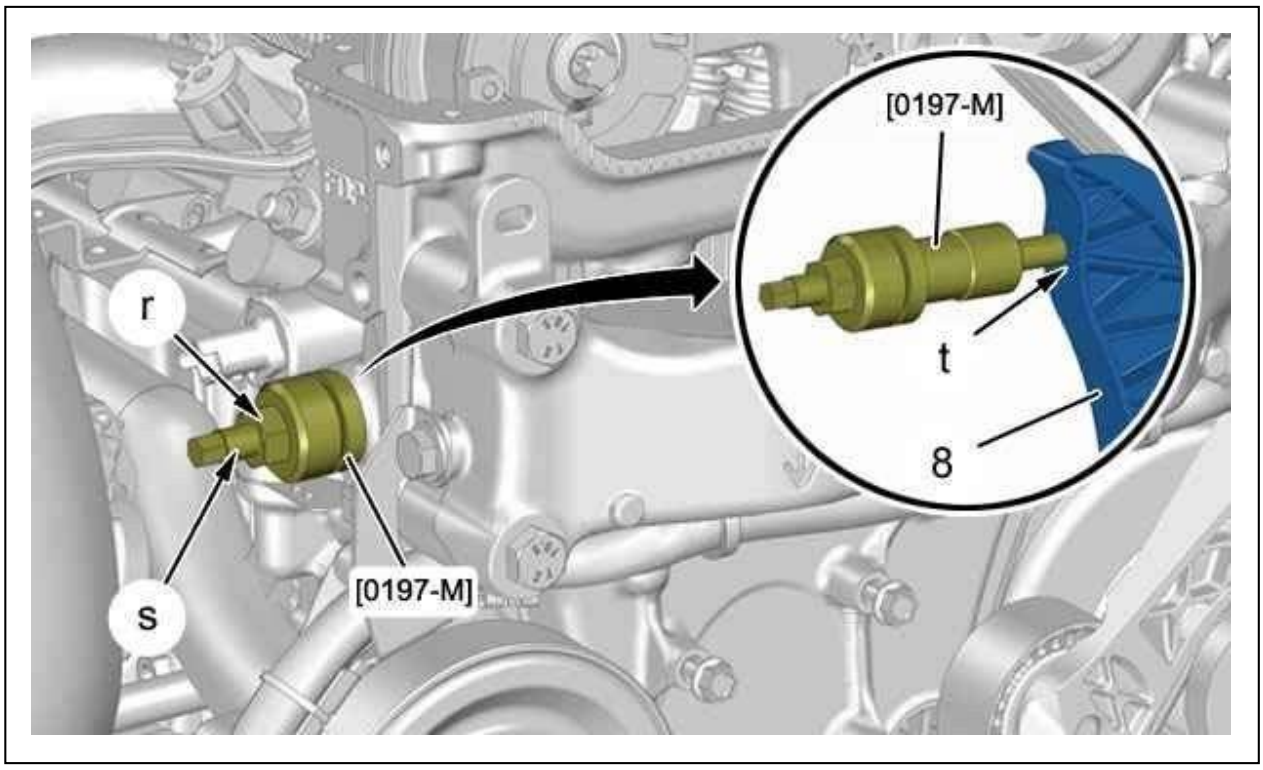


Figura: B1ED0FRD

PRECAUCIÓN: Engrase las roscas del perno ("s").

Apriete el cuerpo del tensor falso de la cadena de distribución [0197-M] en la culata.
Apriete el perno ("s") del tensor de cadena de distribución falso al par especificado hasta que entre en contacto (en "t") con la guía del tensor de cadena (8); Par de apriete: 0,06 daN.m.
Bloquear el conjunto mediante una contratuerca ("r").

7.4. Comprobación del desgaste del conjunto de la cadena de distribución

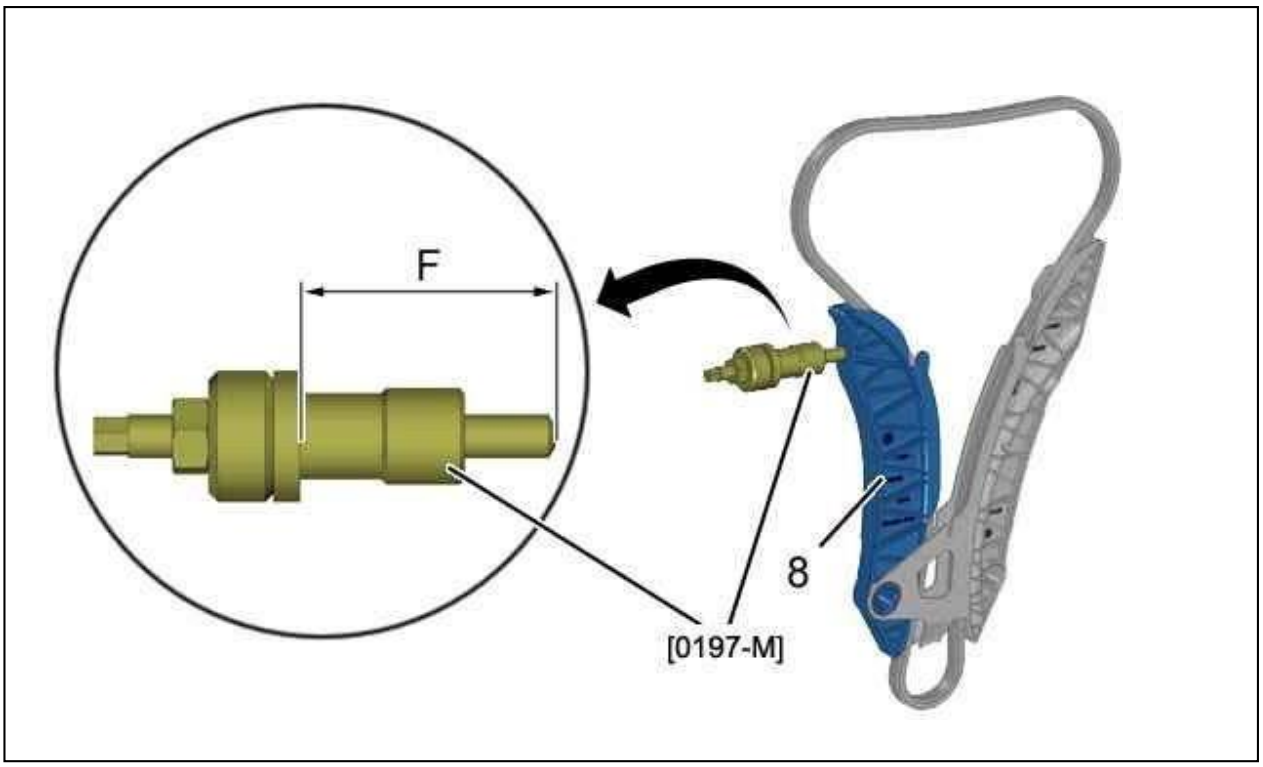


Figura: B1EDODGD

PRECAUCIÓN: La cadena de distribución puede saltar un diente mientras está quitar el tensor de cadena falso, si se han retirado las herramientas que sujetan los árboles de levas [0197-A1], [0197-A3].

Retire el tensor falso de la cadena de distribución y lea la dimensión "F" entre la cara del cojinete del cuerpo del tensor de la silla de distribución [0197-M] y el extremo del perno ("s").
Si la dimensión es menor o igual a 73,5 mm: El conjunto de la cadena de distribución no tiene desgaste; Aplicar el procedimiento de reparación: Ajuste de la sincronización de la válvula.
Si la dimensión es superior a 73,5 mm; Aplicar el procedimiento "desmontaje-montaje de la cadena de distribución" con su sustitución.

NB: En los 2 casos, repararse el tensor falso de la cadena de distribución [0197-M].

8. Montaje: tapa de la culata del cilindro (si el ajuste es correcto)

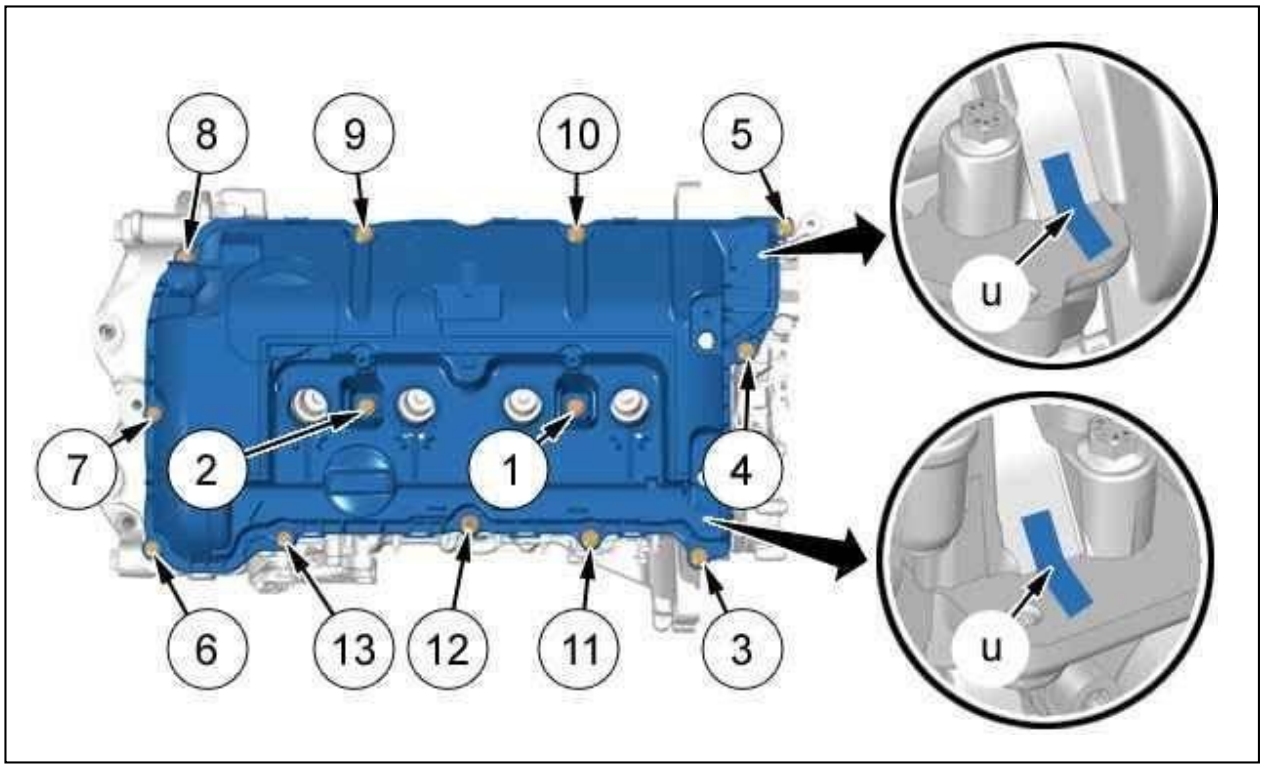


Figura: B1ED0FSD

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el sello de la válvula cubrir .

Limpiar la cara de sellado en la tapa de la válvula; Utilizando un paño limpio. Limpiar los cordones de sellado viejos (en "u").
Aplique un cordón de sellado de 20 mm de largo y 5 mm de ancho (en "u") a cada lado del rodamiento doble. Montaje:

- La tapa de la culata de cilindros con un nuevo sello
- Los tornillos (tapa de culata)

PRECAUCIÓN: Apriete el cilindro cabeza cubrir tornillos en el orden mostrado.

Montaje:

- El guardabarros delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.

- La rueda delantera derecha
- El vehículo a sus ruedas

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: CADENA DE DISTRIBUCION - MOTOR EP (INYECCION INDIRECTA)

ESENCIAL:

Condiciones que deben observarse antes de aplicar este procedimiento y en caso de sustitución:

- Implementación del procedimiento "
- Alargamiento de la cadena observado (mayor de 73,5 mm)
- Volante motor inmovilizado mediante varilla [0197-BZ]
- Árboles de levas inmovilizados con las herramientas [0197-A1, 0197-A3]
- Tensor de cadena falso [0197-M] colocado

Componentes a reemplazar si se observa alargamiento de la cadena:

- Polea (defasador del árbol de levas de entrada)
- Perno de la polea (defasador del árbol de levas de entrada)
- Polea (defasador del árbol de levas de escape)
- pernos (defasador del árbol de levas de escape)
- Tensor de cadena de distribución
- Sello (tensor de cadena)
- Guía de cadena (no parpadea)
- Juntas (perno de fijación de guía fija)
- Guía del tensor de la cadena de distribución
- Sello (tornillo de fijación de la guía del tensor de la cadena de distribución)
- Almohadilla de rebote de la cadena de distribución
- Cadena de distribución
- Pernos del cigüeñal
- Engranaje del cigüeñal
- Juntas (tapa de culata)

Componentes a sustituir en caso de desmontaje-montaje sin alargamiento de cadena:

- Perno de la polea (defasador del árbol de levas de entrada)
- Perno de la polea (Delantero del árbol de levas de escape)
- Pernos del cigüeñal
- Sello (tensor de cadena)
- Juntas (perno de fijación de guía fija)
- Sello (tornillo de fijación de la guía del tensor de la cadena de distribución)
- Juntas (tapa de culata)

1. Estampación

Equipo necesario :

- Escuadra de metrología (tipo SAM E100)
- Destornillador dinamométrico (tipo Facom A.301MT)

)herramienta	Referencia	Designacion
	[0197]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas

[0197-A1]	Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de escape

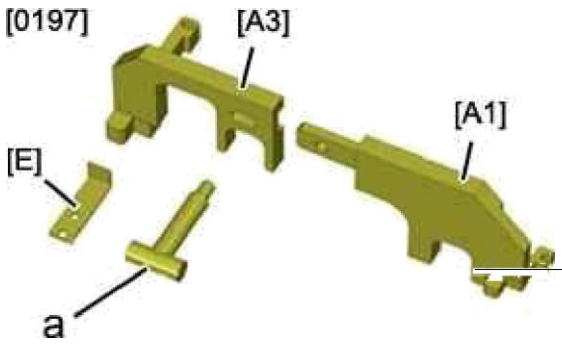


Figura: E5AB1ART

[0197-A3] Herramienta de inmovilización y ajuste del árbol de levas de admisión

"a": Perno de fijación de las herramientas [0197-A1], [0197-A3]

[0197-E] Retención de la cadena de distribución soporte

[0197-BZ] Pasador de inmovilización / varilla de ajuste del cigüeñal

[0197-BZ]

Figura: E5AB11PT

[0197-M] Cadena de distribución ficticia tensor

[0197-M]

Figura: E5AB11QT

[1376-A] Inclinómetro

[1376-A]

Figura: E5AB11RT

2. Extracción: Desfasadores del árbol de levas

Desconecte la batería de
accesorios. Eliminar

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El guardabarros delantero derecho
- La tapa de la culata del cilindro
- La unidad de aceleración

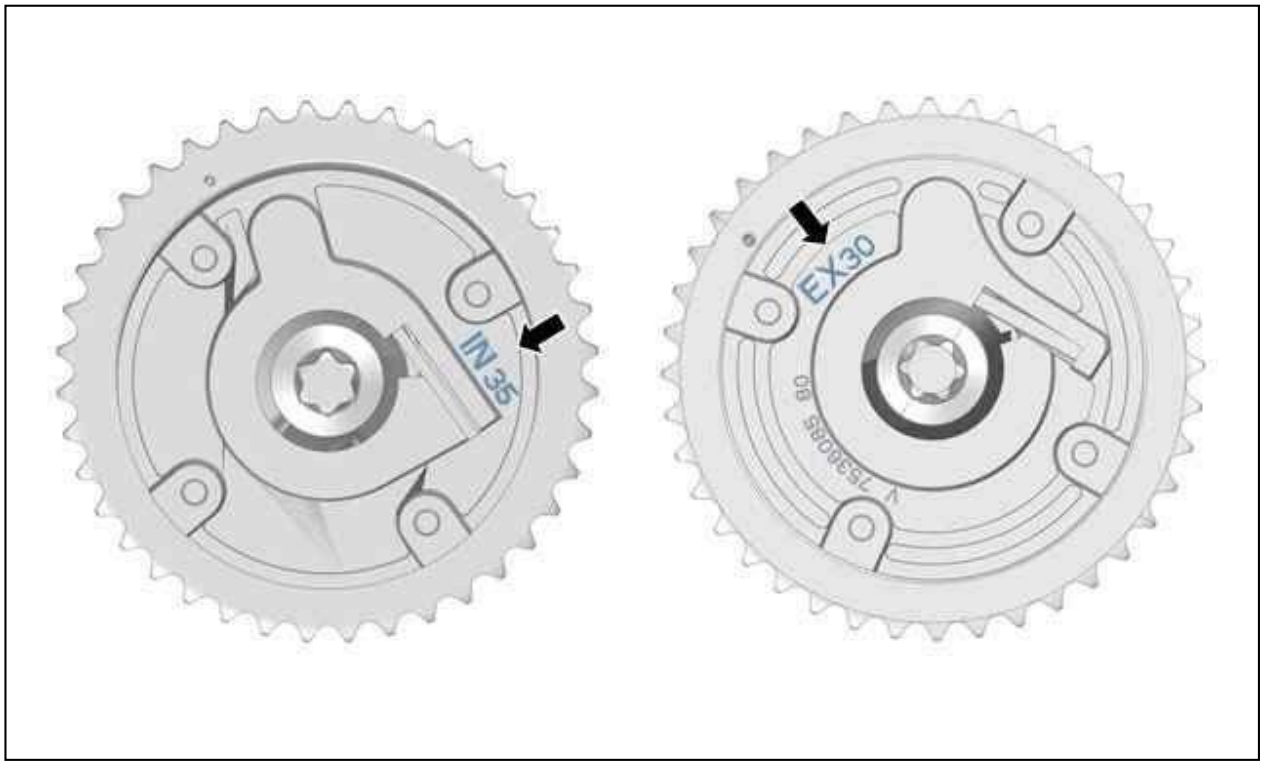


Figura: B1EG0HXD

PRECAUCIÓN: tenga en cuenta la posición de la árbol de levas poleas.

PRECAUCIÓN: Los dos árboles de levas y los dos árboles de levas poleas tienen diferentes marcas.

EN: Entrada.
EJ .: Escape.

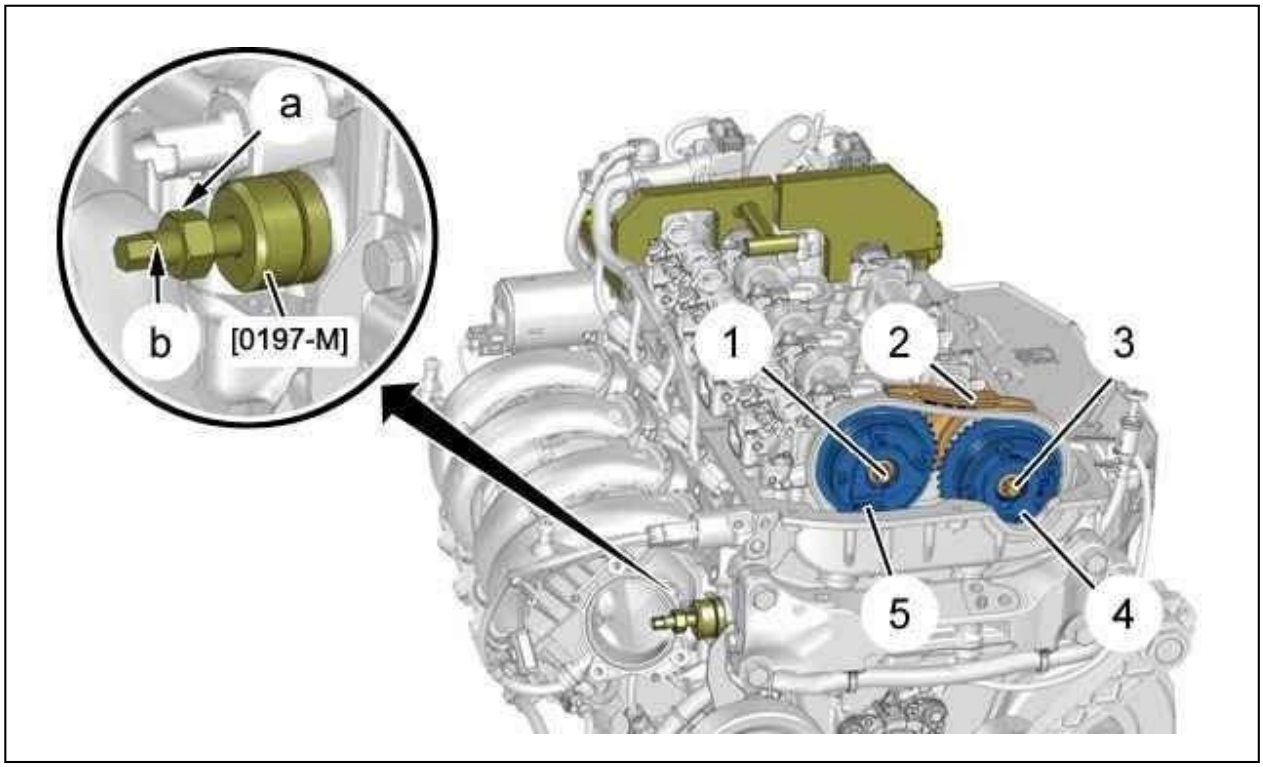


Figura: B1EG13KD

Desatornille:

- La tuerca (tensor falso de la cadena de distribución [0197-M]) (en "a")
- El perno (tensor falso de la cadena de distribución [0197-M]) (en "b")

Retire la almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (2).
Coloque la herramienta [0197-E] en lugar de la
almohadilla antidetonante (2). Eliminar :

- El perno (1) (Desfasador del árbol de levas de admisión (5))
- El defasador del árbol de levas de admisión (5)
- El perno (3) (Desfasador del árbol de levas de escape (4))
- El depilador del árbol de levas de escape (4)

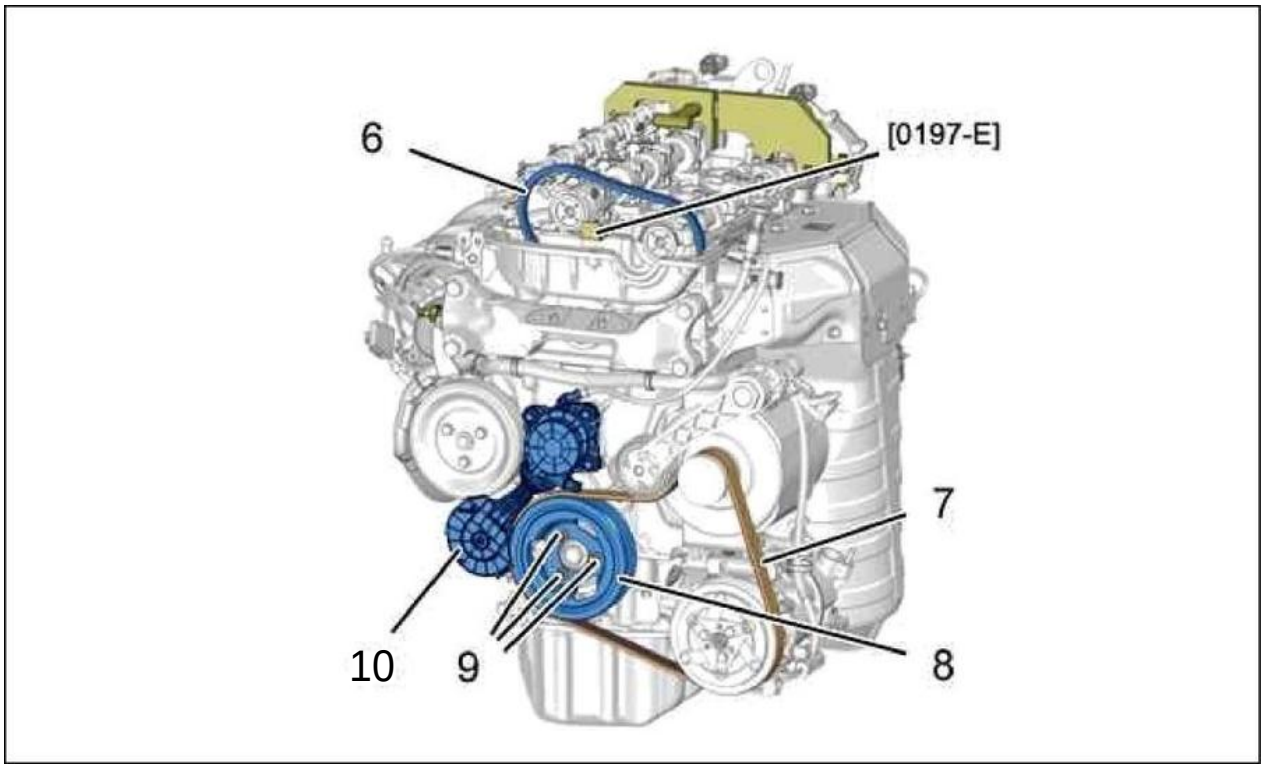


Figura: B1EG13MD

Coloque la cadena de distribución (6) en contacto con la herramienta [0197-E]. Eliminar :

- La correa de transmisión de accesorios (7)
- La rueda de fricción (10)
- Los tornillos (9)
- La polea motriz auxiliar (8)

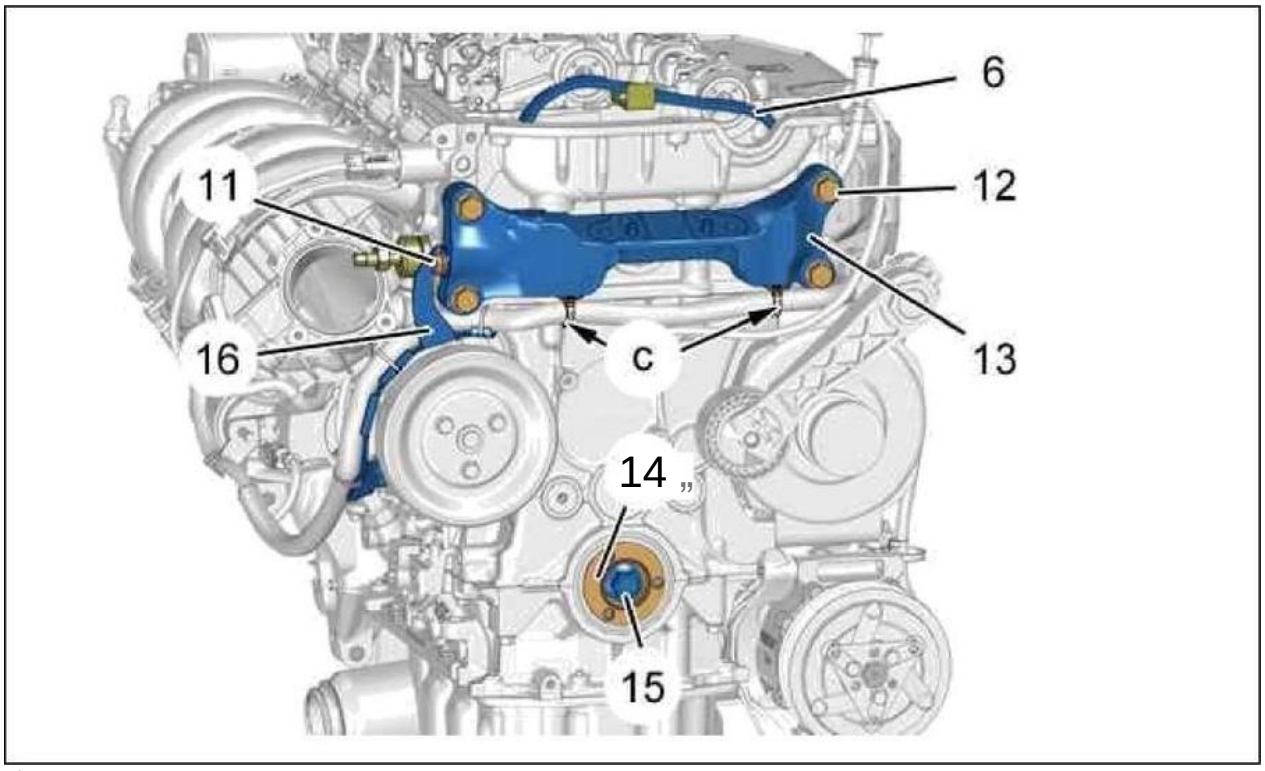


Figura: B1EG13ND

Eliminar :

- El perno (15) (cigüeñal)
- Cubo de rueda (14) (cigüeñal)

Apoye el motor debajo del cárter.
Eliminar

- El soporte del motor (según las operaciones de montaje)
- El cerrojo (11)

Apartar el mazo de cables eléctrico (16) (en "c").
Eliminar :

- Los tornillos (12)
- El soporte motor intermedio (13)

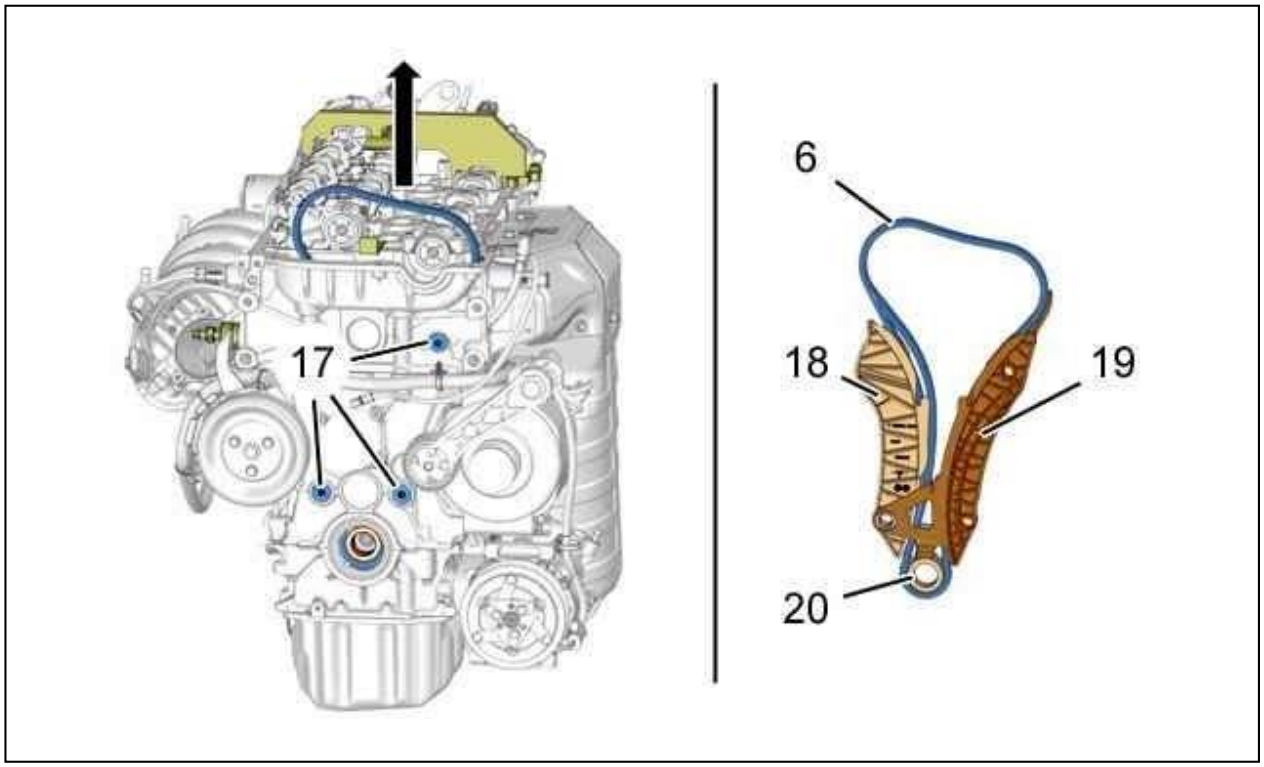


Figura: B1EG13OD

Retire el indicador de aceite.
Retire los tornillos (17) (guías de la cadena de distribución (6)).
Retire el conjunto de la cadena de distribución (6) (en la dirección de la flecha):

- La guía del tensor (18)
- La guía fija (19)
- El engranaje de distribución (20)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

3.1. Limpieza de las caras de los cojinetes del cigüeñal

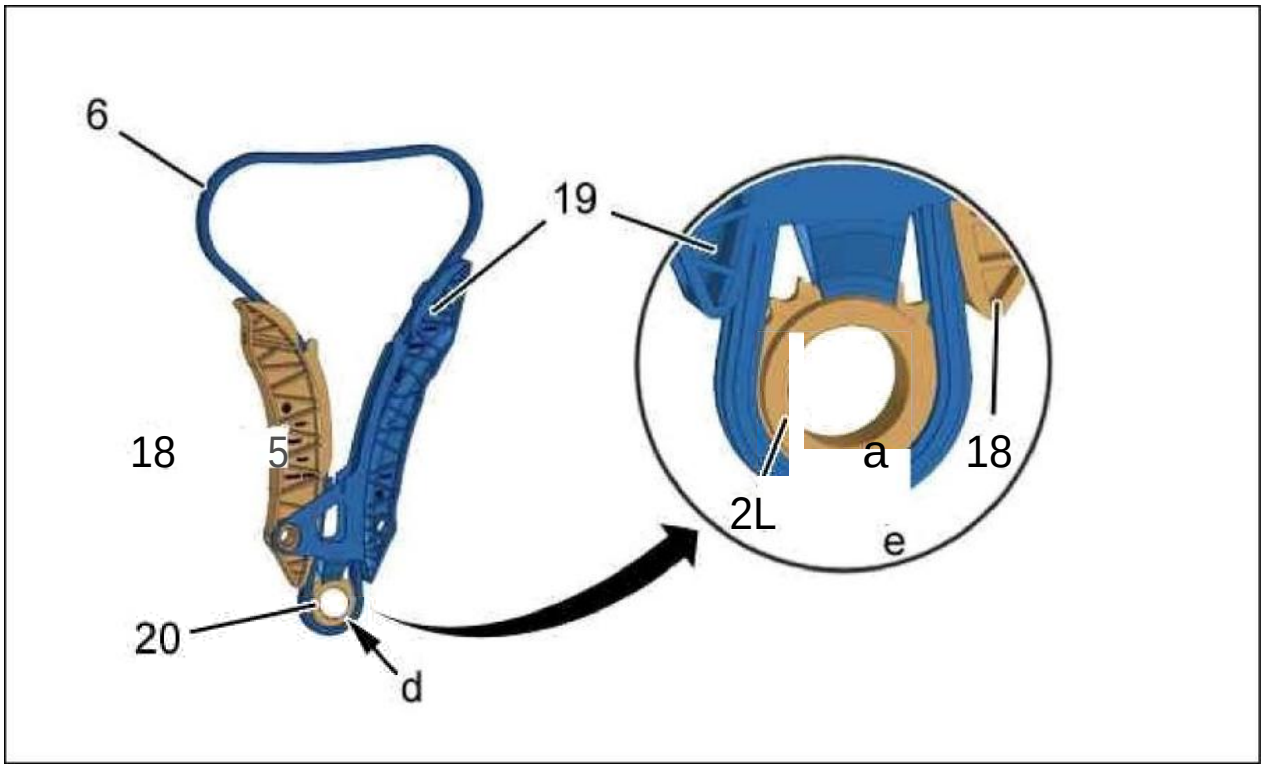


Figura: B1EG0UDD

PRECAUCIÓN: Reemplace la cadena de distribución (6), el engranaje de distribución (20) y las guías de la cadena de distribución (18), (19).

PRECAUCIÓN: desengrase el engranaje de distribución (20) (en las 2 caras) (a "d", "e"). Ensamblar:

- La guía del tensor (18) (nueva)
- La guía fija (19) (nueva)
- La cadena de distribución (6) (nueva)
- El engranaje de distribución (20) (nuevo)

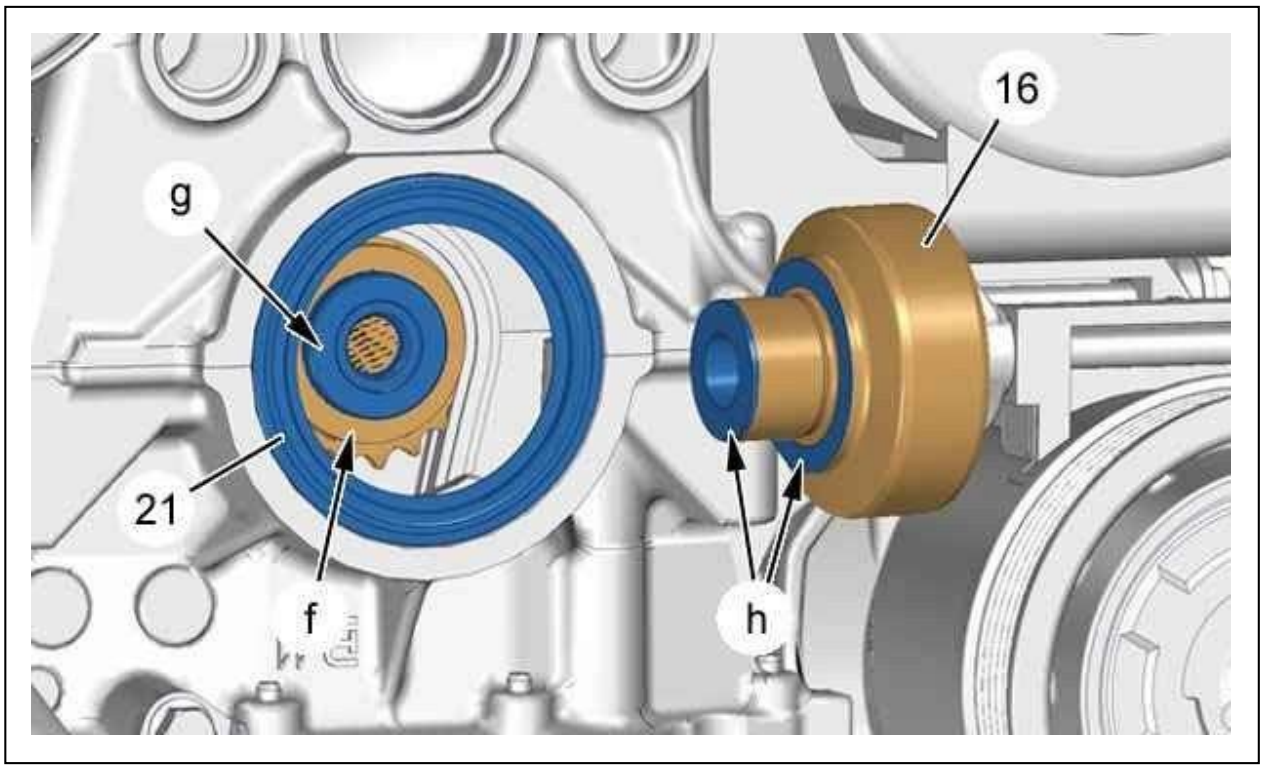


Figura: B1EG0UGD

PRECAUCIÓN: Todas las caras de los cojinetes del cubo del cigüeñal (dieciséis) debe limpiarse y desengrasarse antes del montaje.

Desengrasar: Las caras de contacto:

- Piñón de la bomba de aceite (en "I")
- Del cigüeñal (en "g")
- Del cubo del cigüeñal (16) (en "h")

PRECAUCIÓN: Compruebe el estado del anillo de sellado. (21) y la presencia de filtraciones en la fundición de la tapa. Reemplazar el anillo de sellado(21) si el labio está cortado o dañado.

Ofrezca el conjunto de la cadena de distribución (6) desde arriba de la culata:

- La guía del tensor (18)
- La guía fija (19)
- El piñón del cigüeñal (20)

Coloque la cadena de distribución (6) en la herramienta de soporte [0197-E]. Ensamblar:

- El engranaje de distribucin (20) en el cigeal
- Cubo de rueda (16) (cigüeñal)

3.2. Apriete: engranaje del cigüeñal

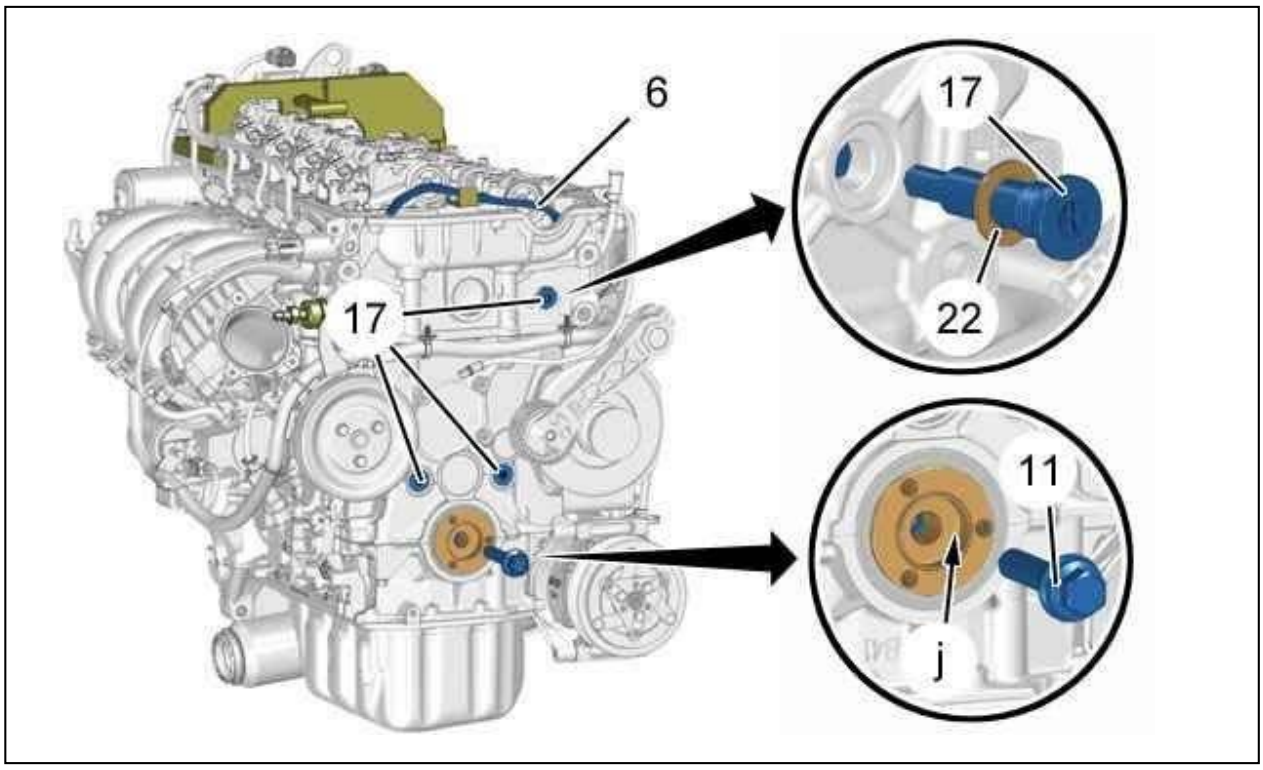


Figura: B1EG13PD

PRECAUCIÓN: Reemplace los sellos (22) de la guía de la cadena de distribución 3 (6) tornillos (17).

Montaje:

- Los tornillos (17) (guías de la cadena de distribución (6))
- El soporte motor intermedio (13)
- Los tornillos (12)
- El arnés eléctrico (16)
- El cerrojo (11)
- El soporte del motor (según las operaciones de montaje)

Retire el soporte para el motor de debajo del cárter.
Enganche el arnés eléctrico (16) (en "c").

PRECAUCIÓN: Reemplace el tornillo (15) (Cigüeñal).

Desengrase la cara del cojinete del cubo del cigüeñal (14) (en "j").
Vuelva a colocar el perno (15) y apriételo al par especificado (Cigüeñal)
(nuevo). Montaje:

- La polea motriz auxiliar (8)
- Los tornillos (9)
- La rueda de fricción (10)
- La correa de transmisión de accesorios (7)

3.3. Limpieza de las caras de los cojinetes de los piñones del árbol de levas

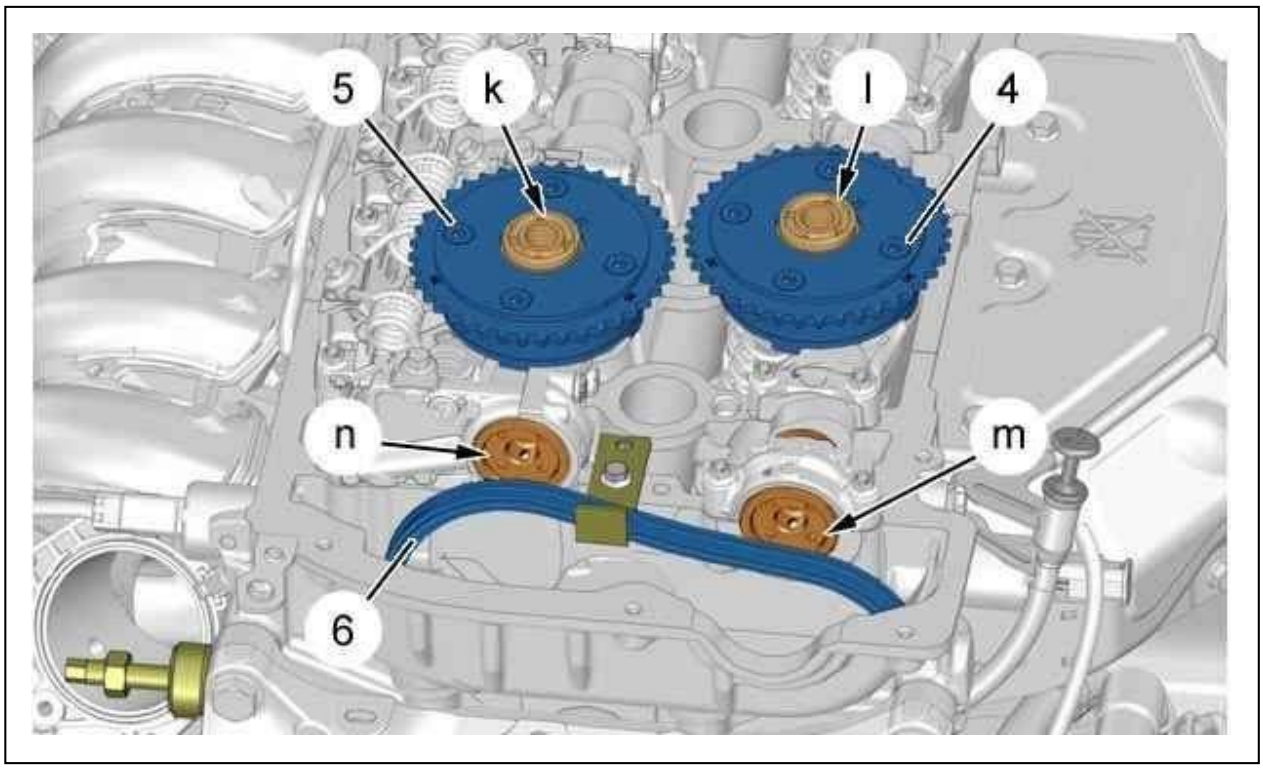


Figura: B1EG13QD

PRECAUCIÓN: Reemplace el defasador del árbol de levas de admisión (5) ; El depurador de escape (4) ; La cadena de distribución(2) almohadilla antidetonante.

Retire la herramienta [0197-E] que sujeta la cadena de distribución (6).

PRECAUCIÓN: Después de limpiar, dé la vuelta al dephaser de entrada, la cara del cojinete (a "k", "yo") a la parte superior, para prevenir ninguna descarga de aceite.

Limpiar y desengrasar las caras de los cojinetes:

- Del dephaser de entrada (5) (en "k") (nuevo)
- Del dephaser de escape (4) (en "l") (nuevo)
- Del árbol de levas de entrada (en "n")
- Del árbol de levas de escape (en "m")

Vuelva a colocar el indicador de aceite.

3.4. Tensado del tensor falso de la cadena de distribución

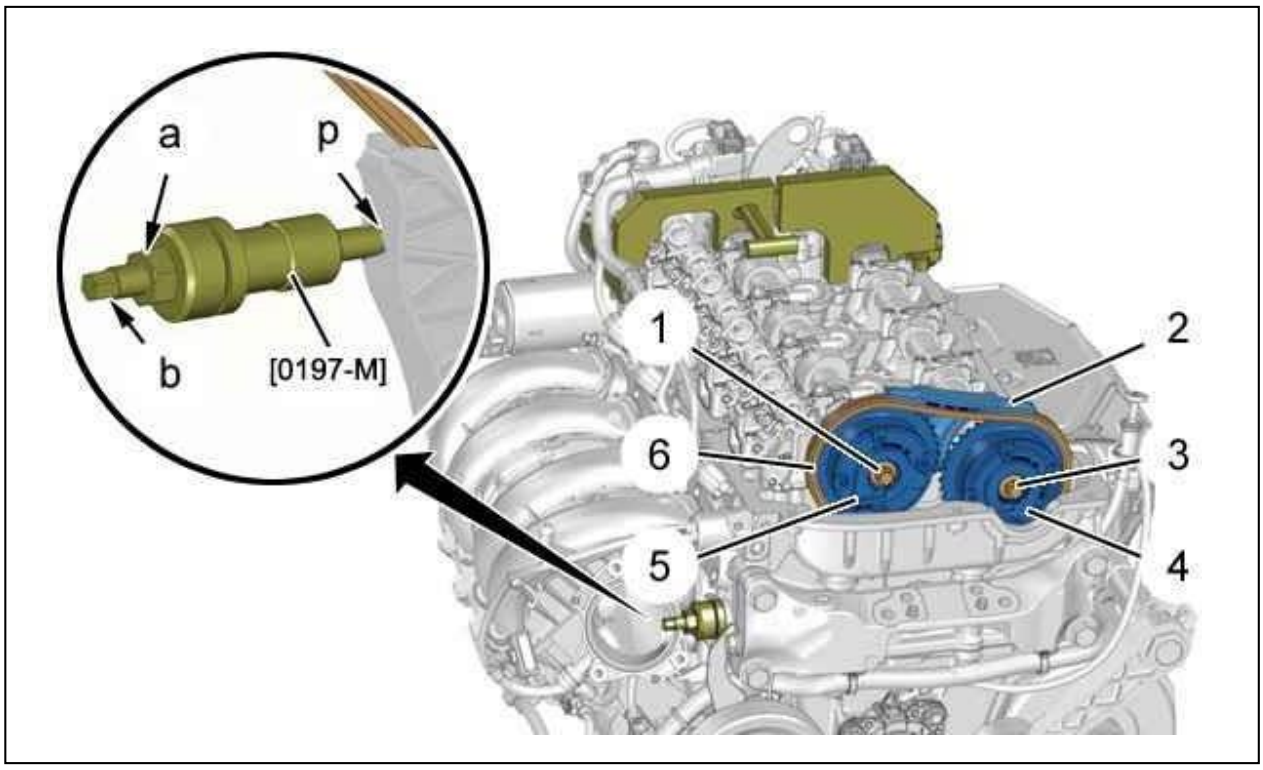


Figura: B1EG13RD

PRECAUCIÓN: Es indispensable reemplazar los pernos (1), (3) (Árbol de levas poleas).

Montaje:

- El defasador del árbol de levas de escape (4); Cubra la cadena (6)
- El perno (3) (Desfasador del árbol de levas de escape (4)) (nuevo)
- El defasador del árbol de levas de admisión (5); Cubra la cadena (6)
- El perno (1) (defasador del árbol de levas de admisión (5)) (nuevo)
- La almohadilla antidetonante de la cadena de distribución (2) (nueva)

PRECAUCIÓN: Apriete los tornillos (1), (3); aflojar ellos por 90 °; las poleas deben ser libre para girar pero al ras.

Apriete el perno falso del tensor de la cadena de distribución (en "b") al par especificado hasta que haga contacto (en "p") con la guía del tensor de la cadena; Par de apriete: 0,06 daN.m.
Bloquear el conjunto mediante una contratuerca
(en "a"). Apriete los tornillos (1), (3).
Desatornille:

- La nuez (en "a")
- El perno (tensor falso de la cadena de distribución

[0197-M]) (en "b") Retire el tensor falso de la cadena de

distribución [0197-M].

PRECAUCIÓN: Proteja la correa de transmisión auxiliar (7) y poleas contra salpicaduras de aceite cuando quitar el tensor de cadena falso

3.5. Comprobación de la sincronización de válvulas

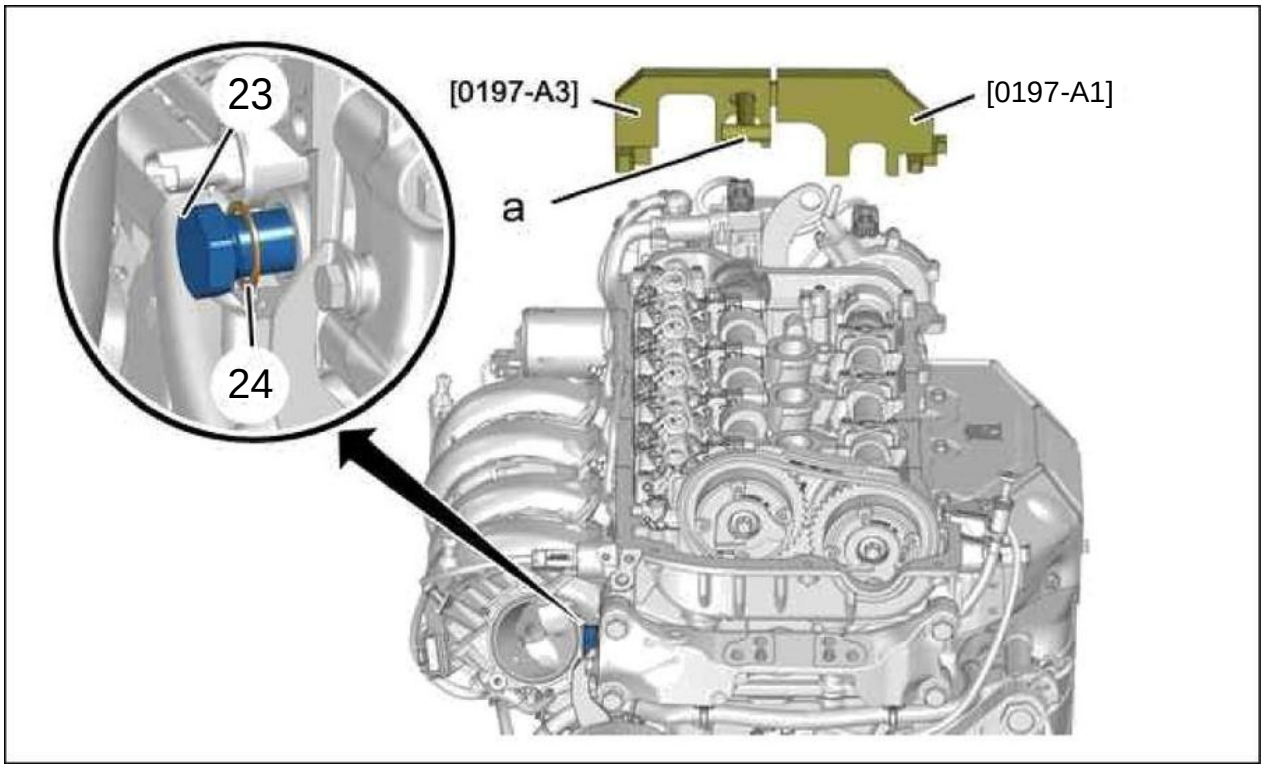


Figura: B1EG13SD

PRECAUCIÓN: Reemplace el tensor de la cadena de distribución y su sello.

Monte el tensor de la cadena de distribución (23) (nuevo).

PRECAUCIÓN: No suelte el perno de inmovilización (a [a]) de las herramientas de ajuste del árbol de levas.

Retire las herramientas de inmovilización y ajuste del árbol de levas [0197-A1], [0917-A3].

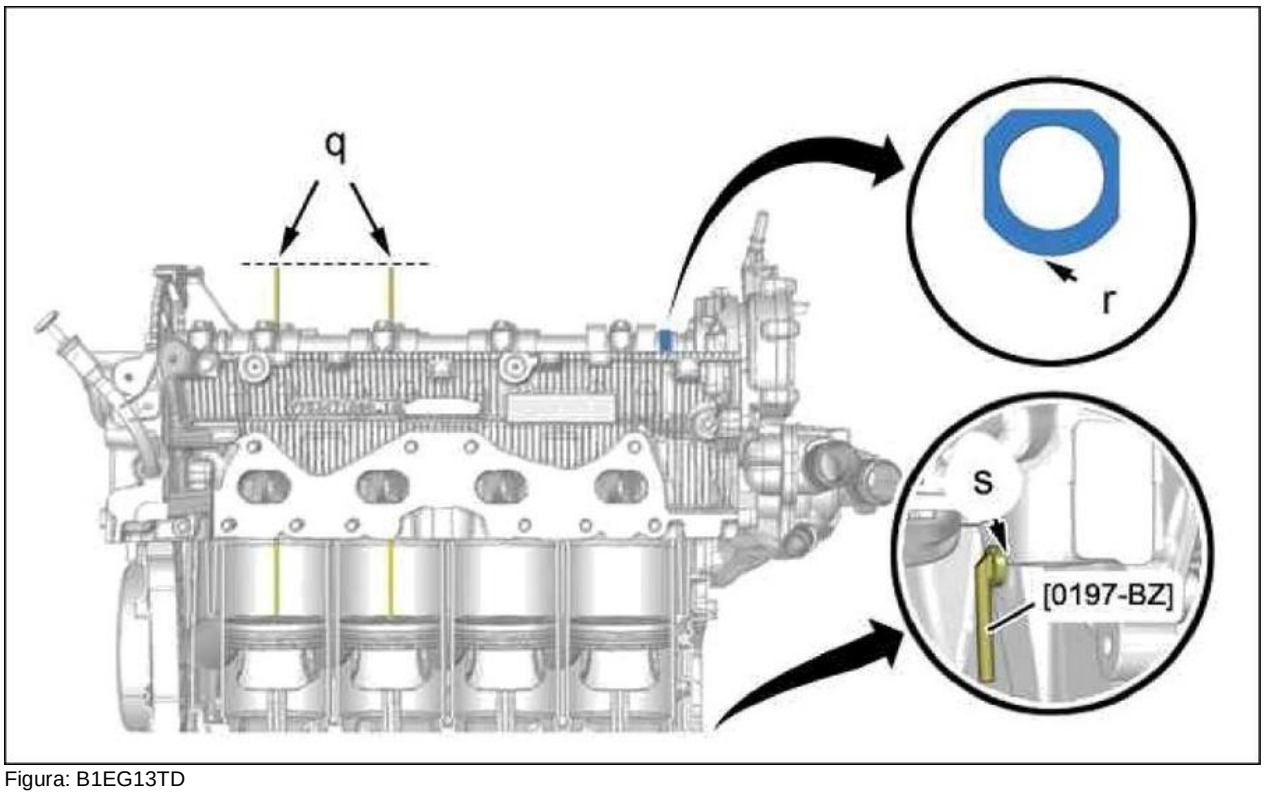


Figura: B1EG13TD

PRECAUCIÓN: Cuando el motor está bloqueado, los pistones están en la mitad de su recorrido.

Realizar 2 vueltas con el cigüeñal hasta el punto de inmersión (en el sentido de las agujas del reloj): El borde redondeado de la indexación del árbol de levas debe estar orientado hacia abajo (en "r").

PRECAUCIÓN: Compruebe la posición de la pistones a medio viaje usando 2 medidores de longitud idéntica ("soldadura varilla "tipo") (a "q") ; Las varillas deben sobresalir por el mismo longitud.

Posicionar la varilla [0197-BZ] en el lugar (en "s") situado en la fundición de las tapas del cojinete principal del cigüeñal. Fije el volante del motor (en "s"); Utilizando el pin [0197-BZ].
Verifique que el motor esté bien sujeto, intentando girar el perno del cigüeñal en sentido horario y antihorario; Usando un tramo de tubería

PRECAUCIÓN: Si se pasa el orificio de fijación, nunca retroceda; Vuelva a girar el motor en el sentido de las agujas del reloj 2 revoluciones.

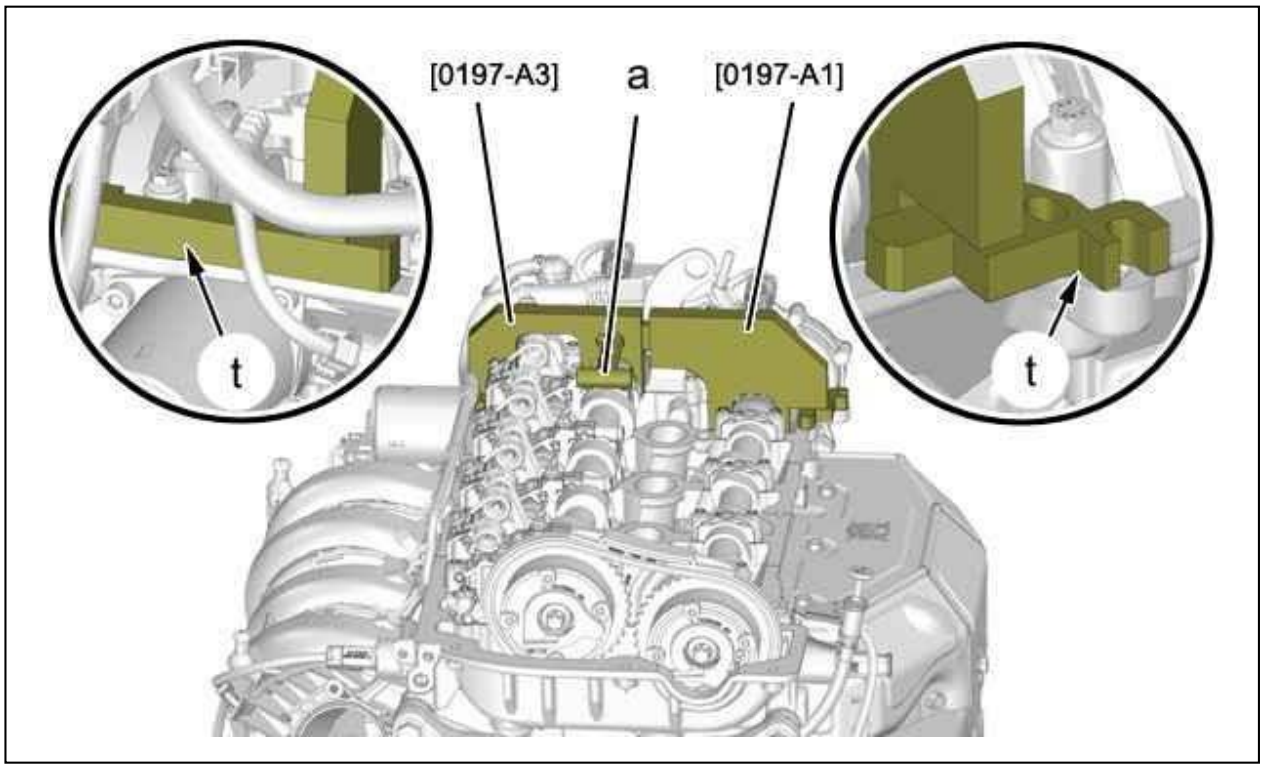


Figura: B1EG13UD

PRECAUCIÓN: No aflojar el perno inmovilizador [a] en la árbol de levas herramientas de ajuste.

Monte las herramientas de ajuste del árbol de levas ensambladas [0197-A1, 0197-A3]; Las herramientas deben encajar perfectamente sin ejercer fuerza sobre los árboles de levas y deben estar en contacto con las 2 caras de la junta de la tapa de la culata (en "u").
Si las herramientas no se pueden volver a montar o no encajan correctamente: Compruebe el ajuste de sincronización.

3.6. Comprobación de la sincronización de válvulas

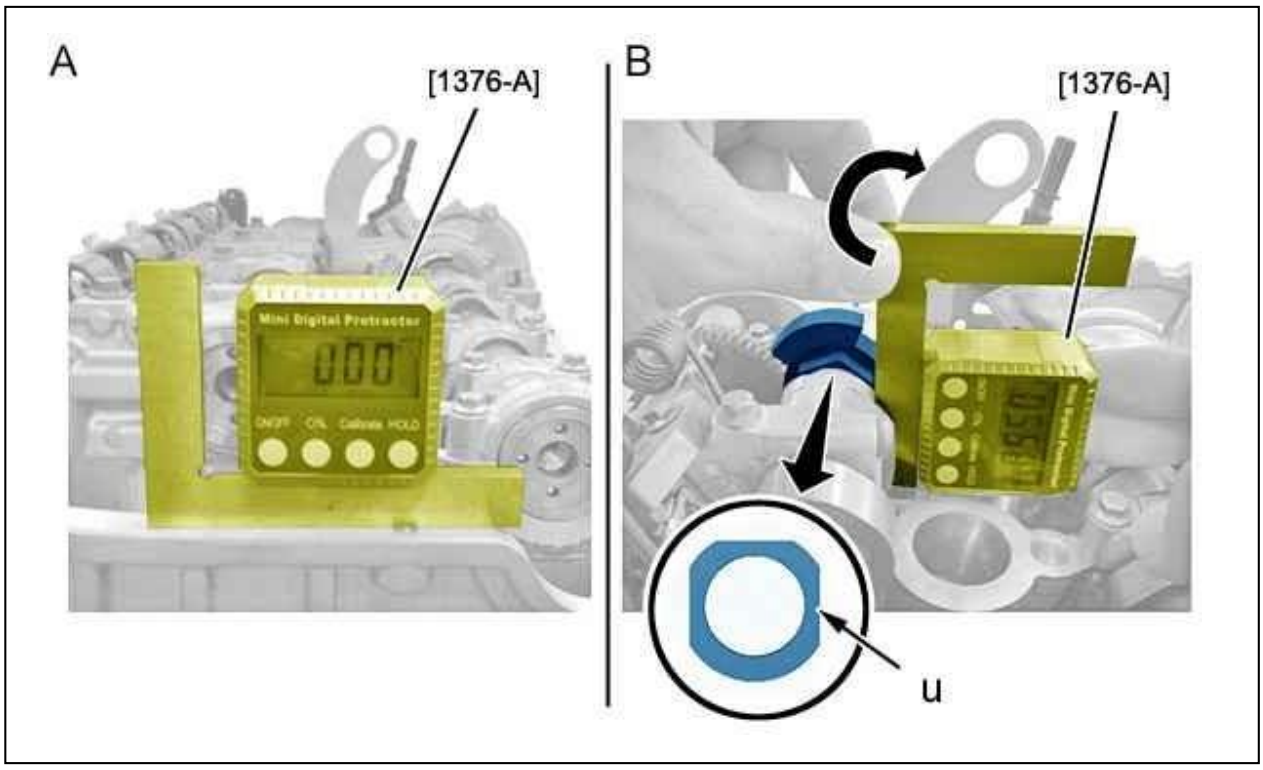


Figura: B1EG13VD

Medida A: Coloque la escuadra tipo SAM E100 en la culata del cilindro, lado de sincronización.
Coloque el inclinómetro [1376-A] en la escuadra y ajústelo a cero presionando el botón "Calibrar".
Medida B: Incline el inclinómetro y la escuadra 90 ° en el sentido de las agujas del reloj y coloque el conjunto al ras en el plano vertical de la zona de indexación del árbol de levas de entrada IL (en "u").

PRECAUCIÓN: No cambie referencia cara; no gire el conjunto de inclinómetro / escuadra en la dirección opuesta.

El valor leído debe estar dentro del rango [89,5 °; 91,5 °].
Si la medición está dentro del rango anterior, la configuración es correcta; Quitar: La varilla de ajuste [0197-BZ]; Repararse.
Si la medición no está dentro del rango anterior, la configuración no es correcta; Repita las operaciones de ajuste de tiempo; Reemplazar agai

- El (1) perno (piñón del árbol de levas de admisión)
- El perno (3) (piñón del árbol de levas de escape)
- La junta (24) (tensor de cadena)

PRECAUCIÓN: Siga las instrucciones para volver a colocar la tapa de la culata de cilindros (Sección 6).

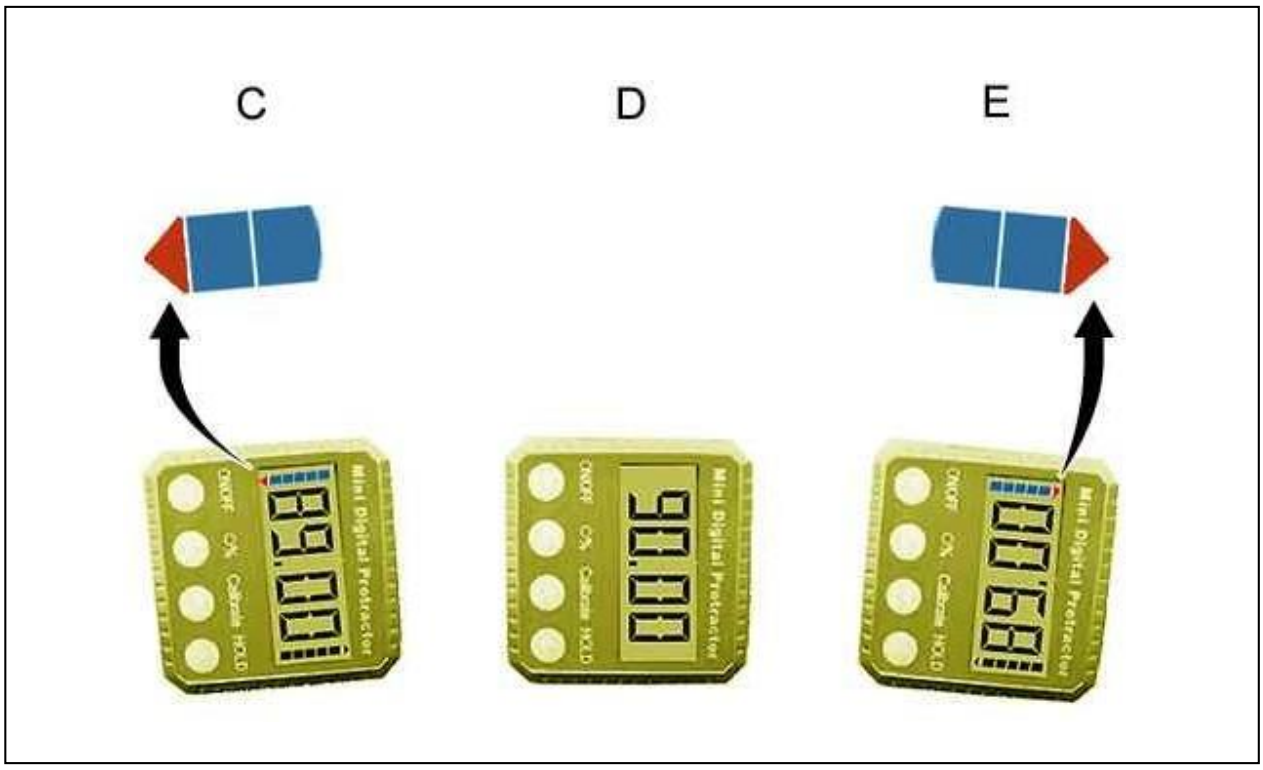


Figura: B1EG0XTD

PRECAUCIÓN: La pantalla del inclinómetro no indica un valor superior a 90 grados.

"C" (Tobillo de avance): El valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "D" (ángulo perpendicular): el valor del inclinómetro es igual al ángulo real. "E" (Ángulo de retardo): El valor del inclinómetro no es igual al ángulo real.
Si se supera el punto medio "D"

- El inclinómetro muestra el ángulo inverso
- La dirección de lectura del valor se invierte
- La dirección de las flechas se invierte

Ángulo real "E" = 180 ° - Valor leído "E" grados.
Por ejemplo: Ángulo real "E" = 180 ° - 89 ° = 91 °.

3.7. Reacondicionamiento (continuación)

Montaje:

- La unidad de aceleración
- La tapa de la culata de cilindros (con juntas nuevas)
- El guardabarros delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.
- La rueda delantera derecha

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ese son necesario siguiendo un reconexión de la auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: ACTUADOR / ELECTROVALVULA DISTRIBUCION VARIABLE

ESENCIAL:

1. Ubicación

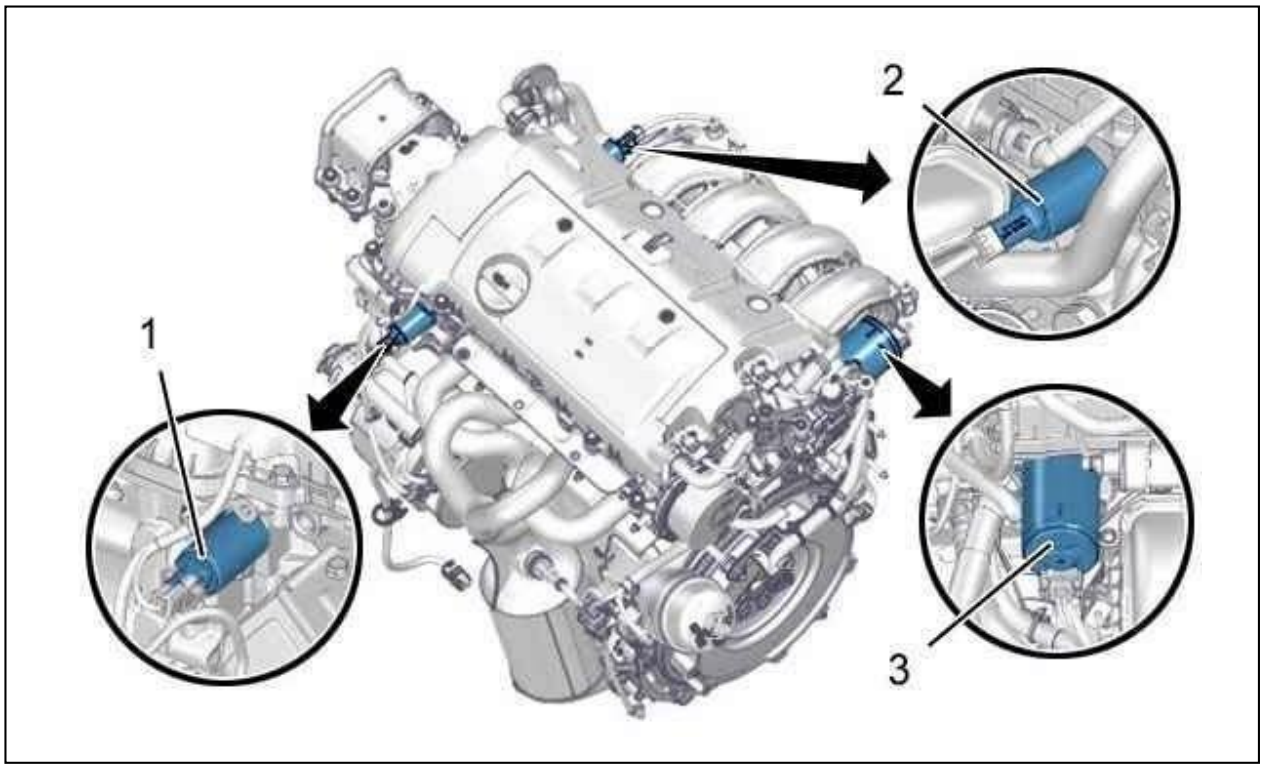


Figura: B1BG36TD

(1) Electroválvula de sincronización variable (Escape).
(2) Electroválvula de sincronización variable (Entrada).
(3) Actuador de eje excéntrico.

NB: Eliminación de la sincronización variable (entrada) válvula de solenoide (2) o el eje excéntrico solenoide (3) necesita quitar el ai filtros de hogar.

2. Electroválvula de sincronización variable (Escape)

2.1. Eliminando

ESENCIAL: Permita que el cansada línea a frio : Riesgo de quemaduras

Retire la tapa de la batería (según el equipo).
Desconecta la batería.

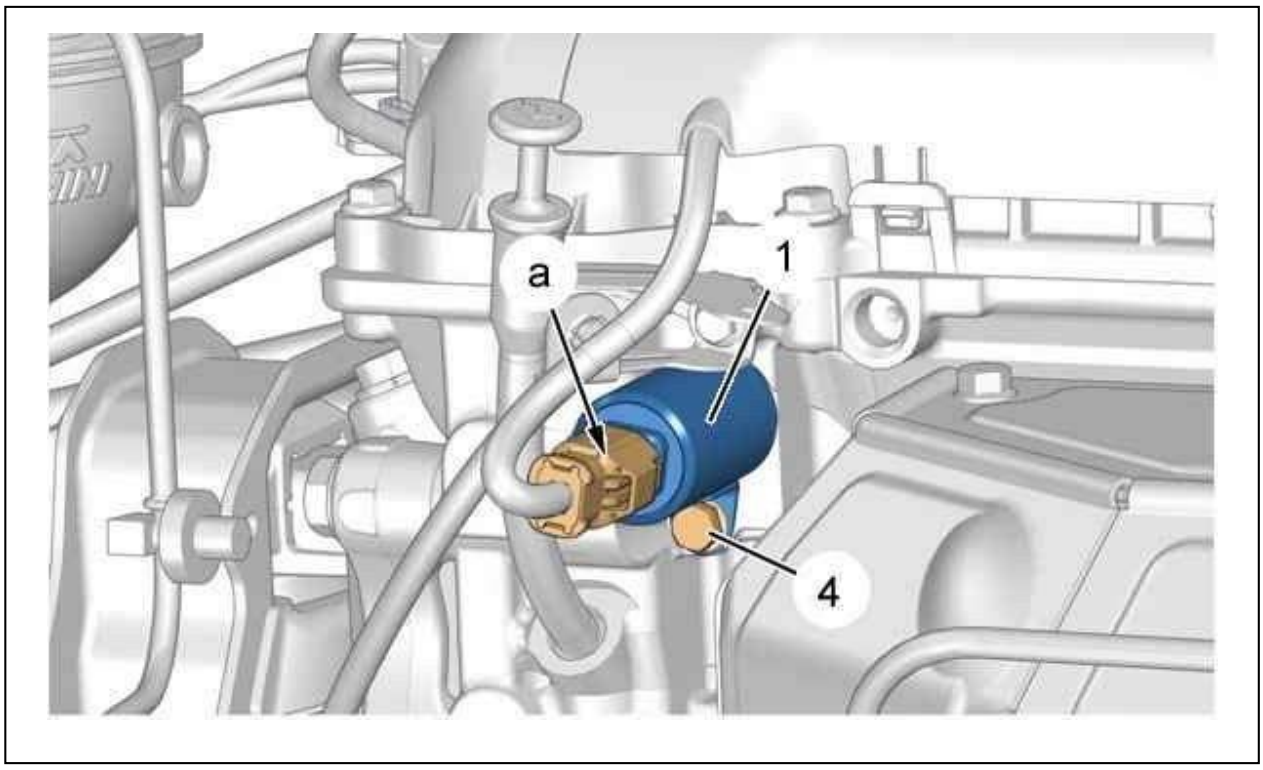


Figura: B1EG0BRD

Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Proteja el entorno zona usando un paño en remoción para absorber el petróleo que fluye fuera de la apertura.

Eliminar :

- El (4) perno
- La válvula solenoide de distribución variable (escape) (1)

2.2. Reacondicionamiento

PRECAUCI

PRECAUCIÓN: Limpiar la zona de sellado del sensor y comprobar que no presente golpes ni arañazos.

Montaje:

- La válvula solenoide de distribución variable (Escape) (1) (equipada con un nuevo sello)
- El (4) perno

Conecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Vuelva a colocar la tapa de la batería (según equipamiento). Rellene el aceite del motor (si es necesario).

3. Electroválvula de sincronización variable (entrada)

3.1. Eliminando

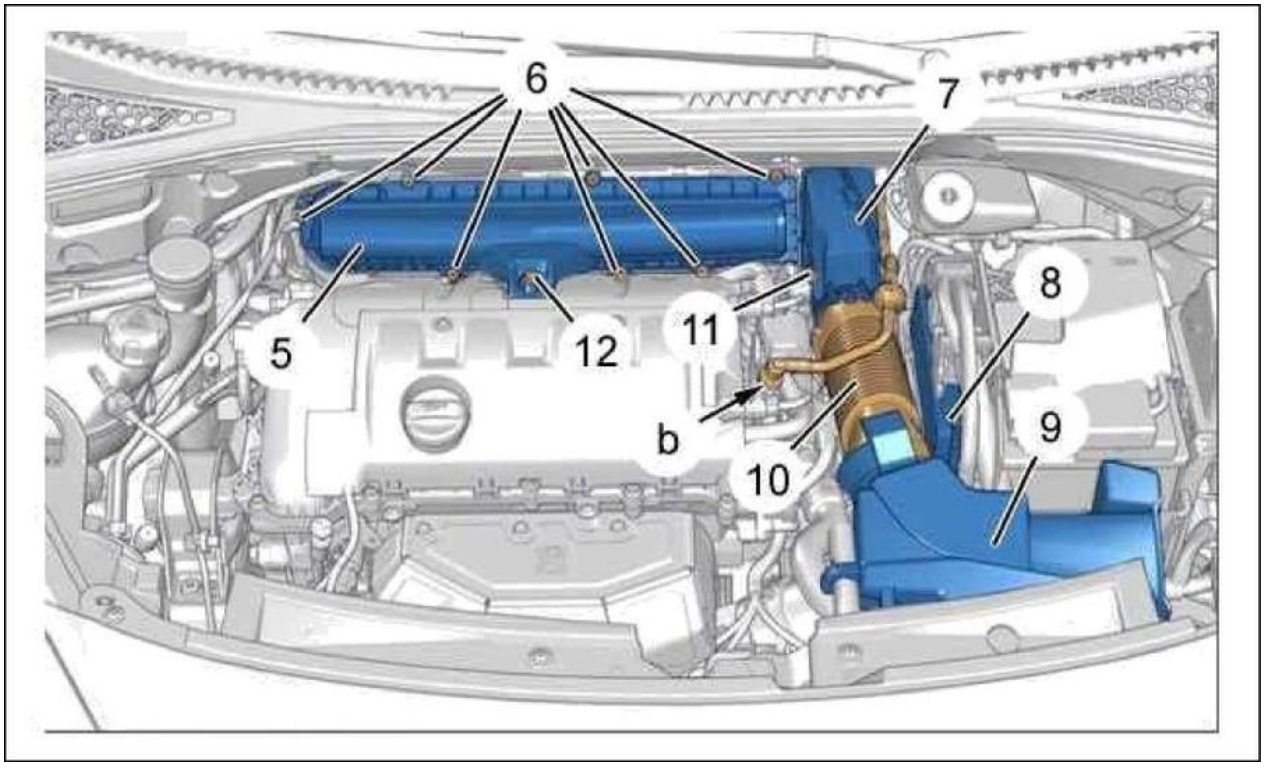


Figura: B1BGOKVD

Desacoplar el tubo de vacío (en "b").
Retire la tapa de la batería (según el equipo).
Desconecta la batería.
Eliminar :

- El resonador de entrada de aire (9)
- El conducto de aire (10)
- El (11) perno
- El resonador de aire (7)

Levantar y apartar: La ECU de gestión del motor (8) (según equipamiento).
Eliminar :

- Los tornillos (6)
- El (12) perno
- La tapa del filtro de aire (5)
- El elemento filtrante

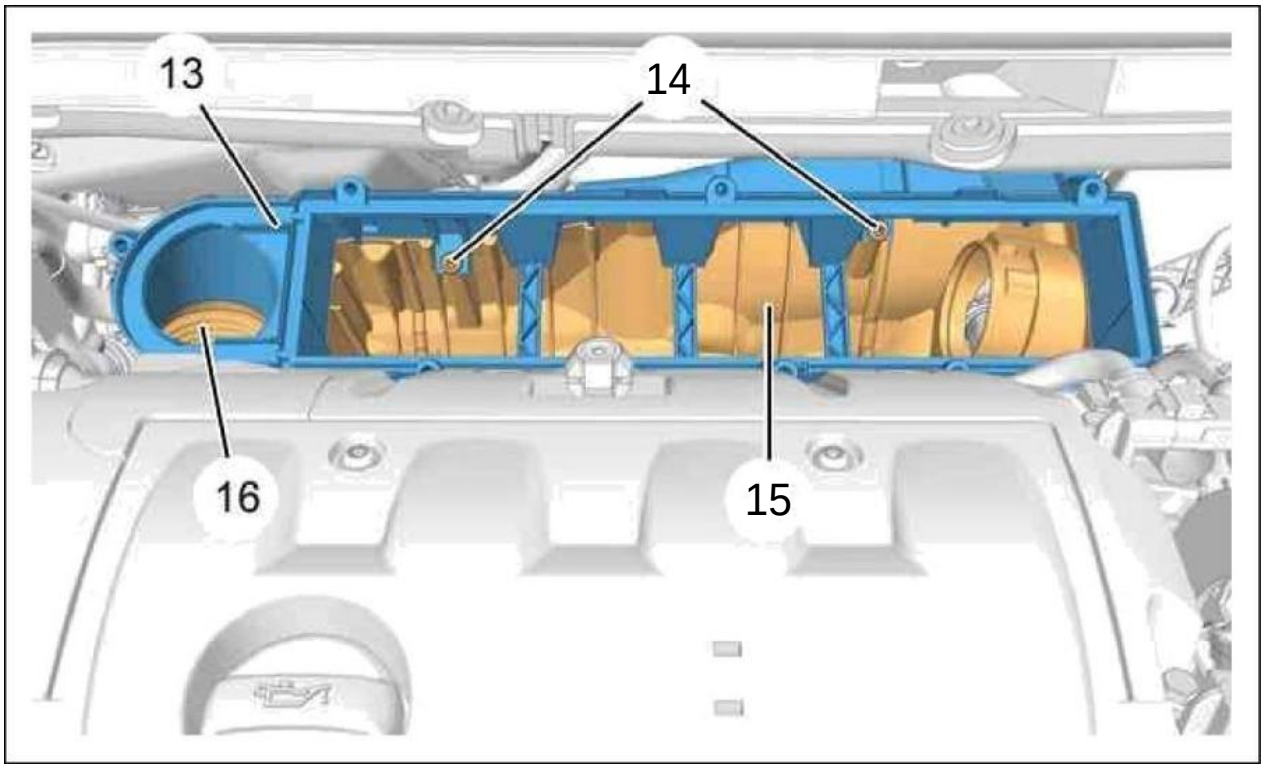


Figura: B1HG0V3D

Eliminar :

- Los tornillos (14)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- La carcasa del filtro de aire (15)
- La unión del aire de entrada (16)

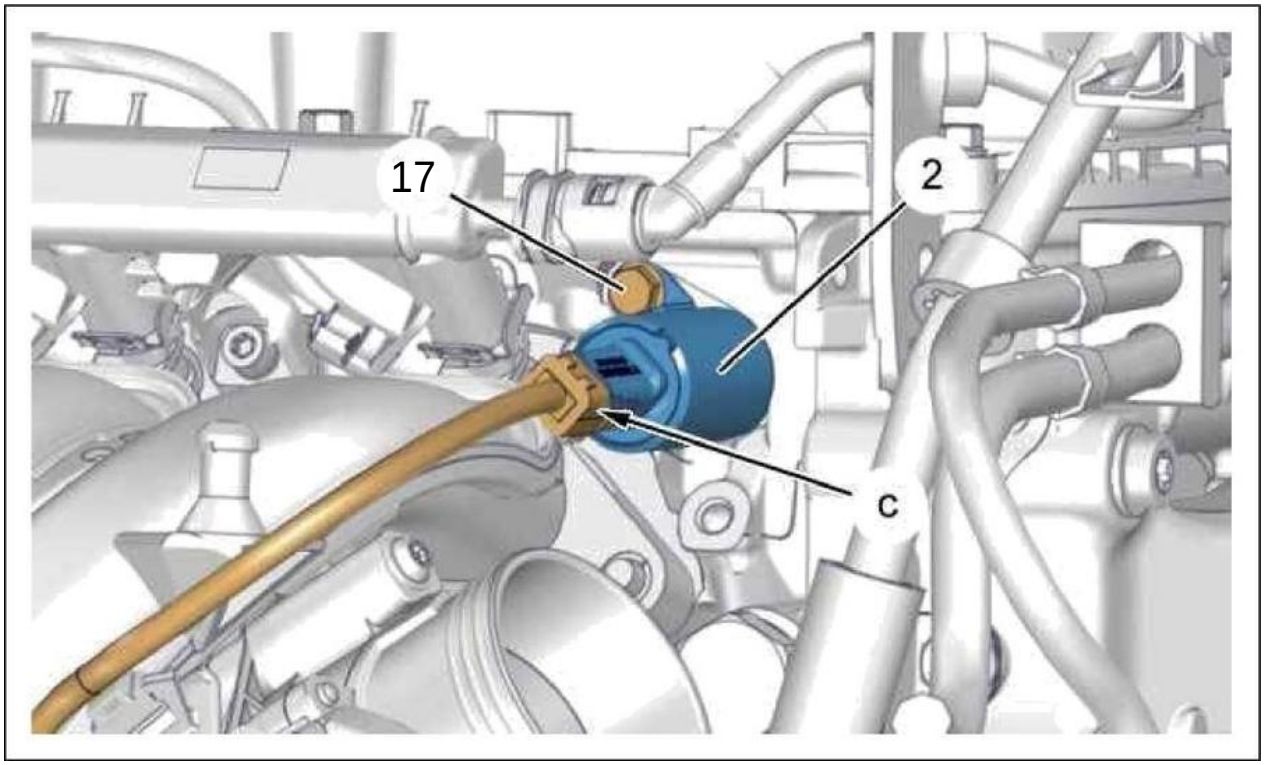


Figura: B1EG0BUD

Desconecte el conector (en "c").

PRECAUCIÓN: Proteja el área circundante con un paño al retirarlo para absorber el aceite que fluye por la abertura.

Eliminar :

- El (17) perno
- La válvula solenoide de distribución variable (entrada) (2)

3.2. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Limpiar la zona de sellado del sensor y comprobar que no presente golpes ni arañazos.

Montaje:

- La electroválvula de distribución variable (entrada) (2) (equipada con un nuevo sello)
- El (17) perno

Conecte el conector (en "c").
Montaje:

- La unión del aire de entrada (16)
- La carcasa del filtro de aire (15)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- Los tornillos (14)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (5)
- El (12) perno
- Los tornillos (6)
- La ECU de gestión del motor (8) (según equipamiento)
- El resonador de aire (7)
- El (11) perno
- El conducto de aire (10)
- El resonador de entrada

de aire (9) Acople el tubo de

vacío (en "b").

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Vuelva a colocar la tapa de la batería (según equipamiento). Compruebe el nivel de aceite (si es necesario).

4. Actuador de eje excéntrico

ESENCIAL: Nunca suministro la solenoide directamente: riesgo de lesión. lossolenoide debe solamente ser suministrado por el motor ECU de gestión con el original conector siguiendo correcto adecuado en la cilindro cabeza.

4.1. Eliminando

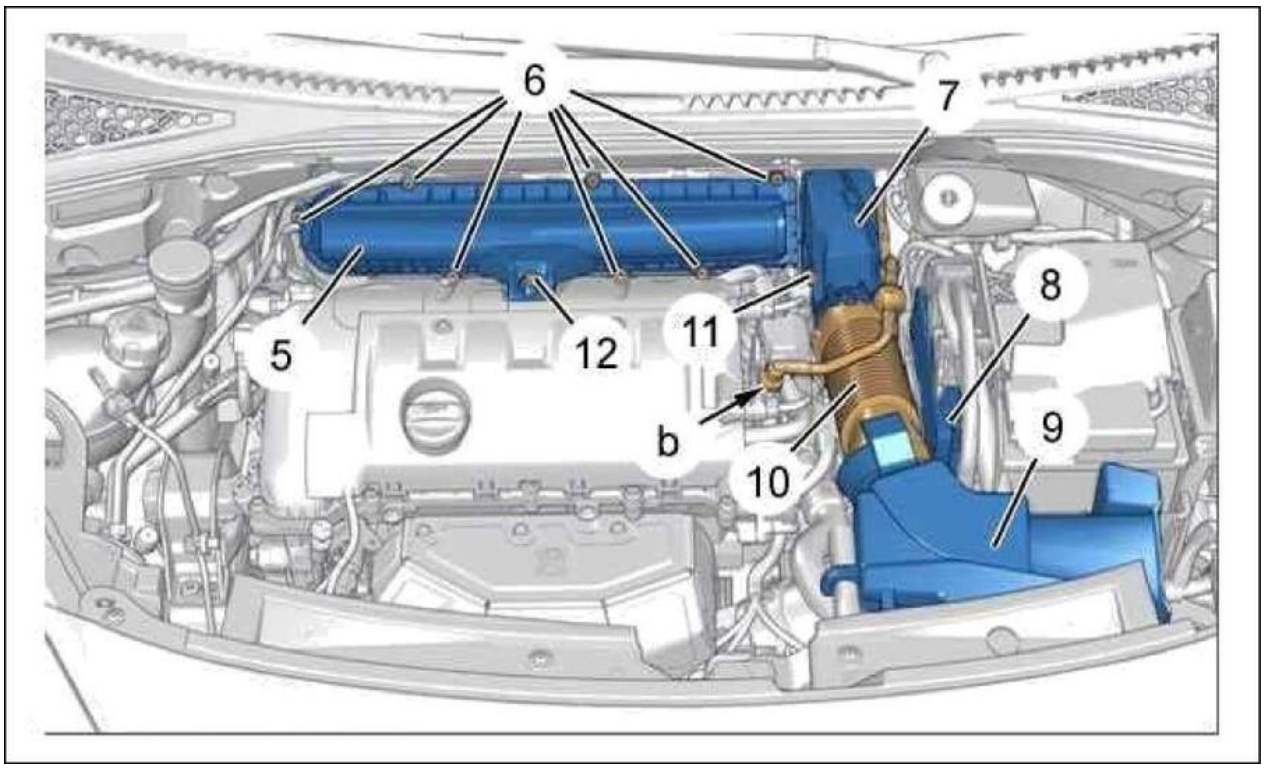


Figura: B1BGOKUD

Desacoplar el tubo de vacío (en "b").
Retire la tapa de la batería (según el equipo).
Desconecta la batería.
Eliminar :

- El resonador de entrada de aire (9)
- El conducto de aire (10)
- El (11) perno
- El resonador de aire (7)

Levantar y apartar: La ECU de gestión del motor (8) (según equipamiento).
Eliminar :

- Los tornillos (6)
- El (12) perno
- La tapa del filtro de aire (5)
- El elemento filtrante

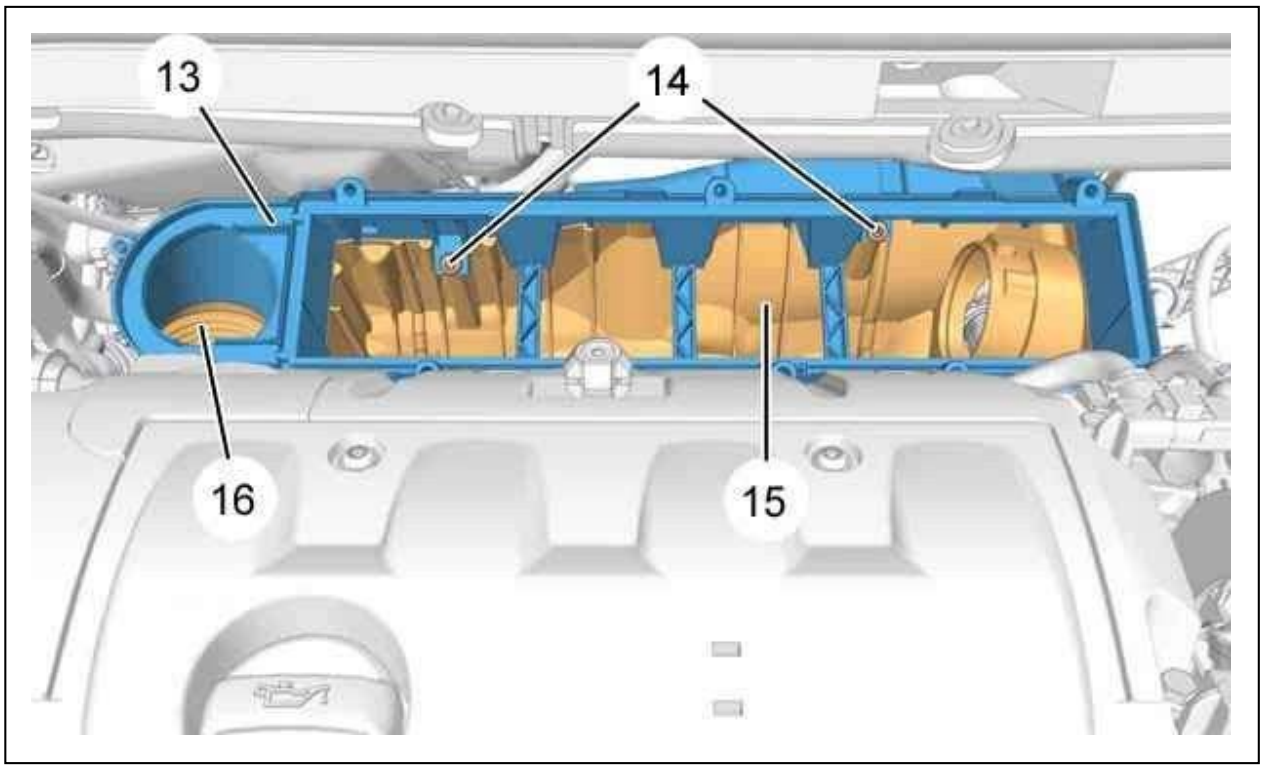


Figura: B1HG0V4D

Eliminar :
- Los tornillos (14)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- La carcasa del filtro de aire (15)
- La unión del aire de entrada (16)

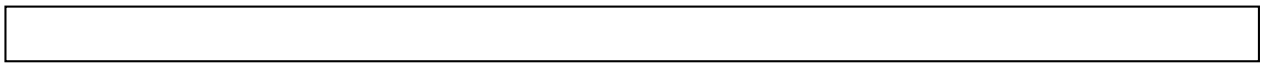


Figura: B1EG0BZD

Desenchufe: El conector del actuador del eje excéntrico (3) (en "e").

PRECAUCIÓN: Proteja el entorno zona usando un paño en remoción para absorber el petróleo que fluye fuera de la apertura.

Eliminar :
- Los tornillos (18)
- El actuador de eje excéntrico (3); Gire el eje (en "d"); Usando una llave allen tamaño 4 (en sentido antihorario)
- El sello (19)

4.2. Reacondicionamiento

PRECAUC

NB: Limpiar la zona de sellado del sensor y comprobar que esté libre de golpes y rayones.

Montaje:
- The seal (19) (nuevo)
- El actuador de eje excéntrico (3); Gire el eje (en "d"); Usando una llave allen tamaño 4 (en sentido horario)

Compruebe que el actuador del eje excéntrico (3) esté bloqueado contra la culata. Apretar los tornillos (18).

PRECAUCIÓN: Compruebe que la brida del actuador no esté deformada.

Conectar: El conector del actuador del eje excéntrico (3) (en "e").
Reflt:

- La unión del aire de entrada (16)
- La carcasa del filtro de aire (15)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- Los tornillos (14)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (5)
- El (12) perno
- Los tornillos (6)
- La ECU de gestión del motor (8) (según equipamiento)
- El resonador de aire (7)
- El (11) perno
- El conducto de aire (10)
- El resonador de

entrada de aire (9) Acople

el tubo de vacío (en "b").

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar después de la reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Vuelva a colocar la tapa de la batería (según equipamiento). Compruebe el nivel de aceite (si es necesario).

COMPROBAR: PRESION DE ACEITE

ESENCIAL: Follow the safety instructions .

1. Estampación

tOOI	Referencia	Designacion
[15g3-AY] Figura: E5AD017T	[1503-AY]	Manómetro de aceite
[1503-B] Figura: E5AB046T	[1503-B]	Manguera de toma de presión
[1503-G]	[1503-G]	Pieza terminal de toma de presión

Figura: E5AB047T

[1503-N] Presión

Figura: E5AB048T

2. Eliminando

Deje enfriar el motor.

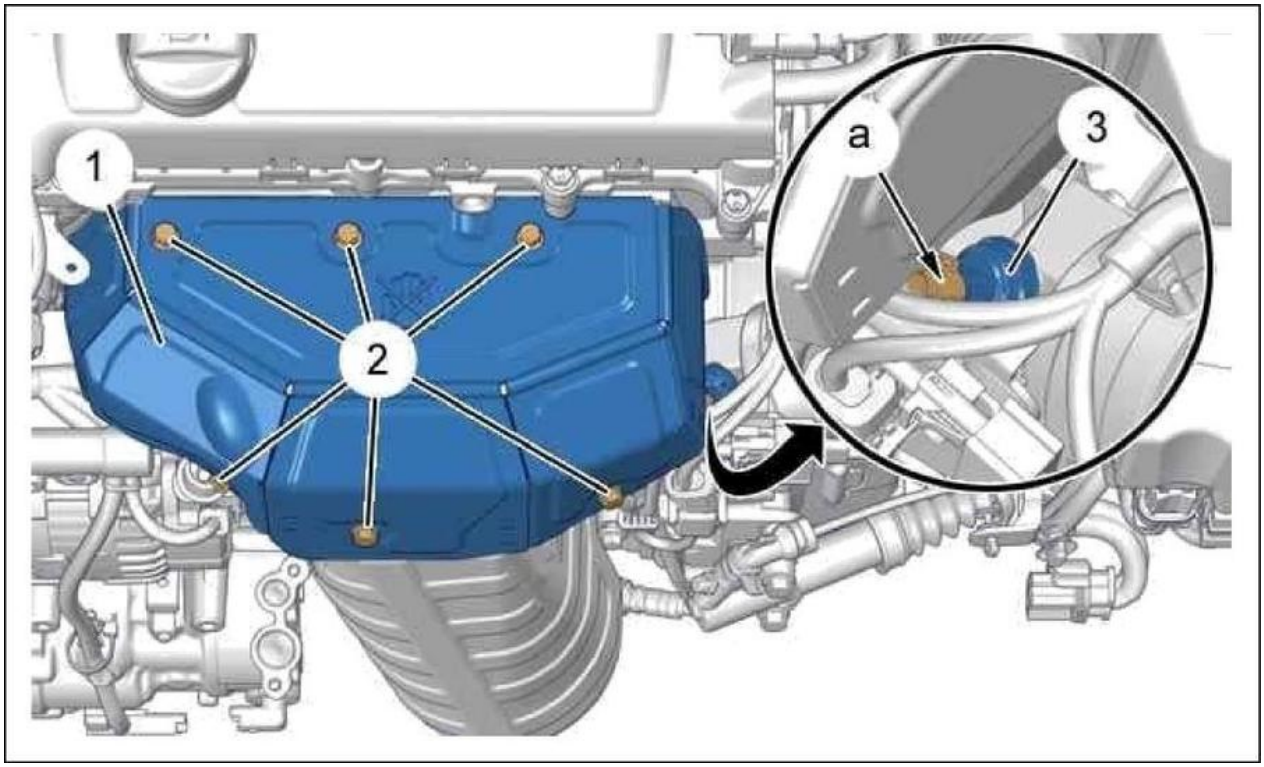


Figura: B1FD01ZD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El escudo térmico superior (1)

Desconecte el conector del sensor de presión de aceite (3) (en "a"). Retire el sensor de presión de aceite (3).

NB: Proteja el rodeando zona utilizando un paño en eliminación para absorber el petróleo cual fluye fuera de la apertura.

3. Cheque

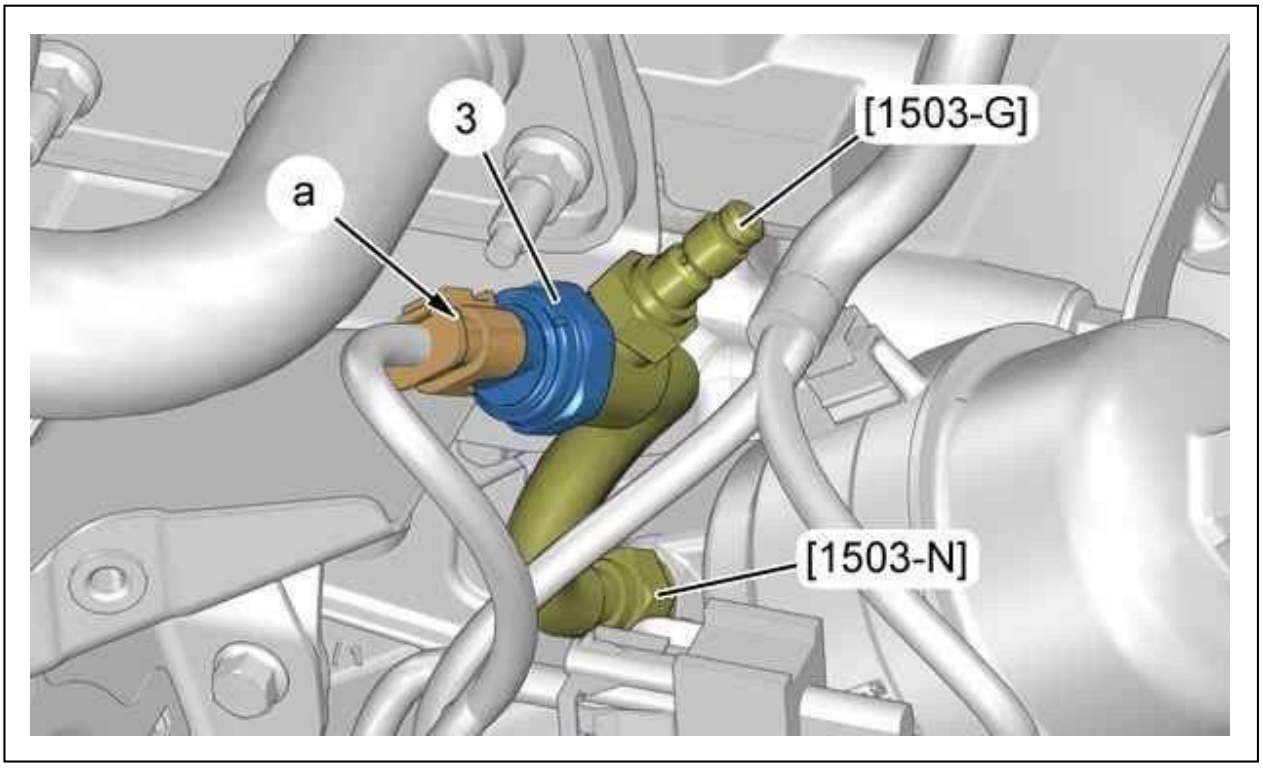


Figura: B1FD020D

NB: Petróleo La presión se comprueba con el motor caliente después de comprobar el nivel de aceite.

Apretar
- La herramienta [1503-N] en el soporte del filtro de aceite
- La herramienta [1503-G] en la herramienta [1503-N]
- El sensor de presión de aceite (3) en la herramienta [1503-N]

Vuelva a conectar el conector del sensor de presión de aceite (3) (en "a").
Monte la manguera [1503-B] equipada con el manómetro [1503-AY] en la pieza final [1503-G]. Lea los valores.

PRECAUCIÓN: Realizar trabajos en el motor si los valores de presión de aceite son inferiores a los de la tabla.

4. Reacondicionamiento

ESENCIAL

NB: Proteja el área circundante usando un paño al retirarlo para absorber el aceite que sale por la abertura.

Desconecte el conector del sensor de presión de aceite (3) (en "a"). Eliminar :
- El manómetro [1503-AY]
- La manguera flexible [1503-B]
- El sensor de presión de aceite (3)
- El adaptador [1503-G]
- La manguera flexible [1503-N]

Monte el sensor de presión de aceite (3).
Vuelva a conectar el conector del sensor de presión de aceite (3) (en "a").
Montaje:

- El escudo térmico superior (1)
- Los tornillos (2)

Recargar hasta nivelar.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SENSOR PRESIÓN ACEITE

ESENCIAL: Observe la seguridad y limpieza recomendaciones .

1. Ubicación

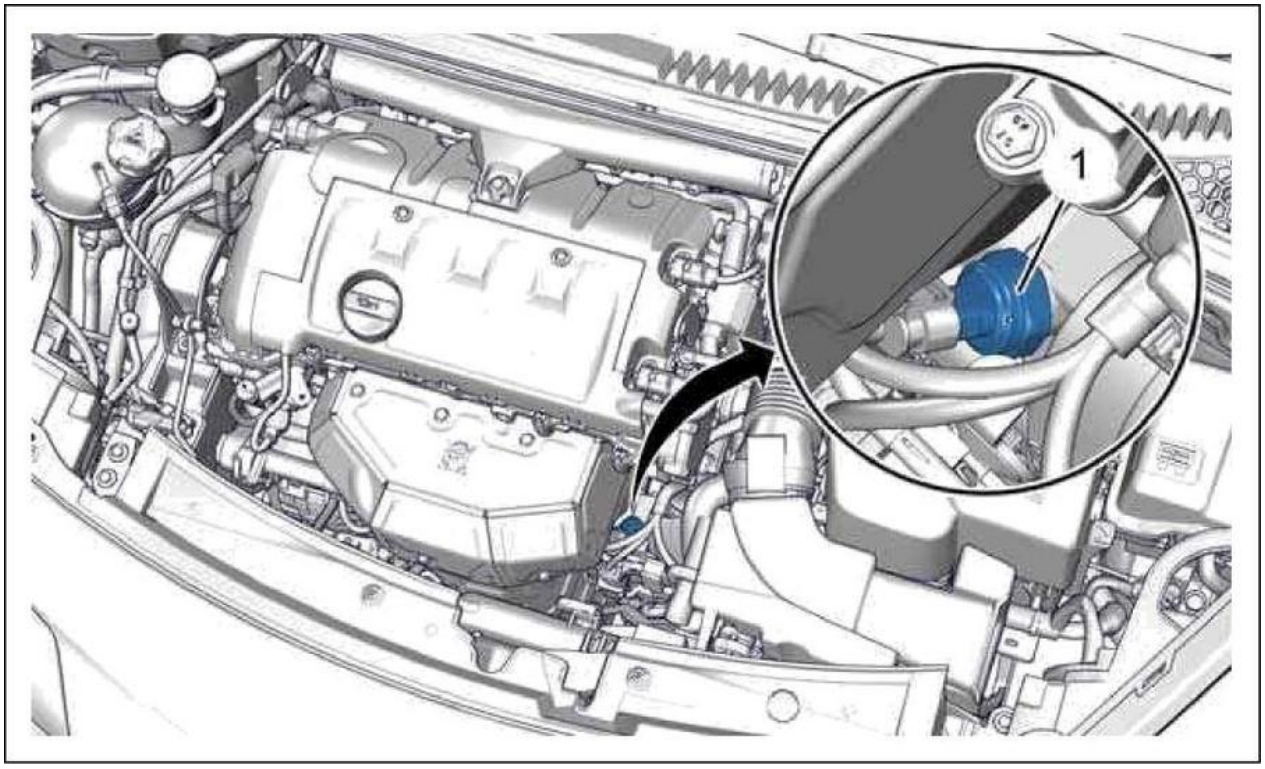


Figura: B1BGOKID

(1) Sensor de presión de aceite.

2. Eliminando

ESENCIAL: antes de iniciando cualquier operación cerca de la línea de escape, espere que esta última se enfríe.

Desconecte la batería de accesorios.

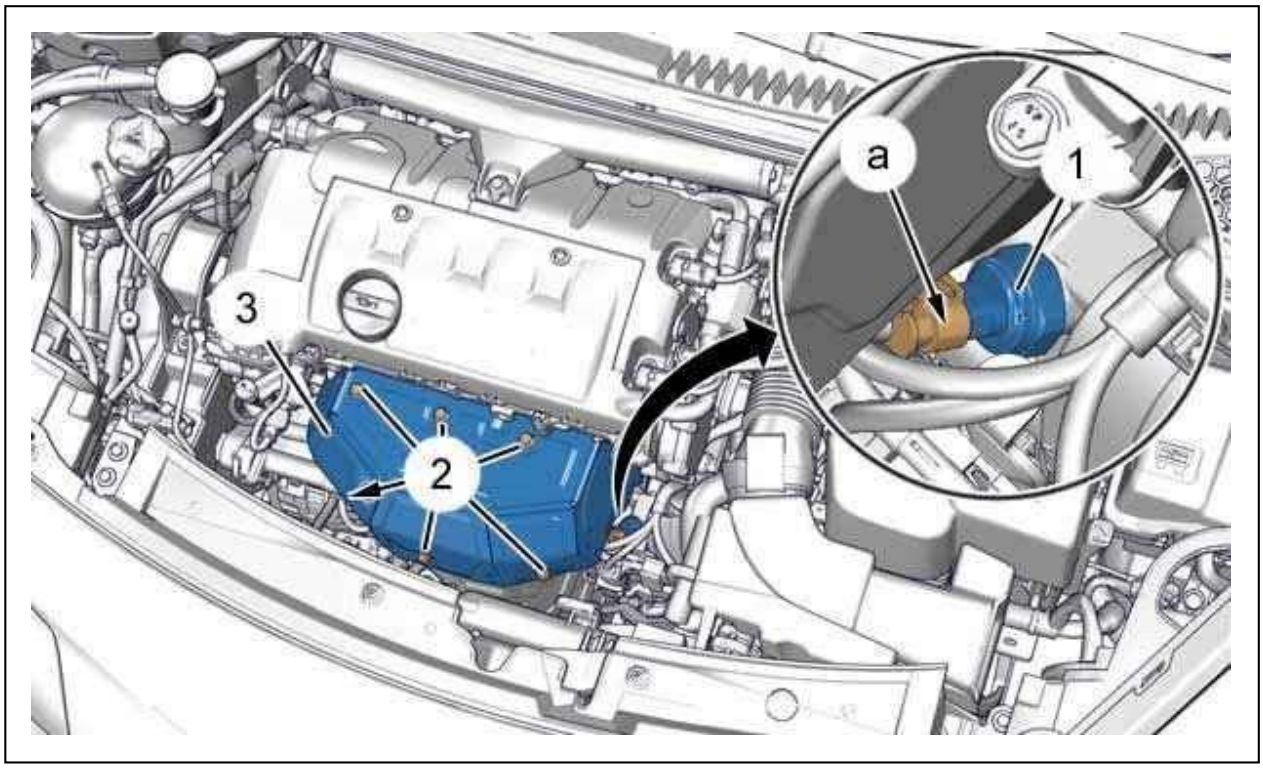


Figura: B1BGOKJD

Eliminar :
- Los tornillos (2)
- El escudo térmico (3)

Desconecte el conector del sensor de presión de aceite (en "a"). Retire el sensor de presión de aceite (1).

NB: Proteja el área circundante con un paño al retirarlo para absorber el aceite que sale por la abertura.

3. Reacondicionamiento

PRECAUC

Vuelva a colocar el sensor de presión de aceite (1) (equipado con una junta nueva). Vuelva a conectar el conector del sensor de presión de aceite (en "a").
Montaje:
- El escudo térmico (3)
- Los tornillos (2)

Verifique el nivel de aceite del motor.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

T2

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SENSOR DE NIVEL Y TEMPERATURA ACEITE MOTOR

ESENCIAL:

1. Ubicación

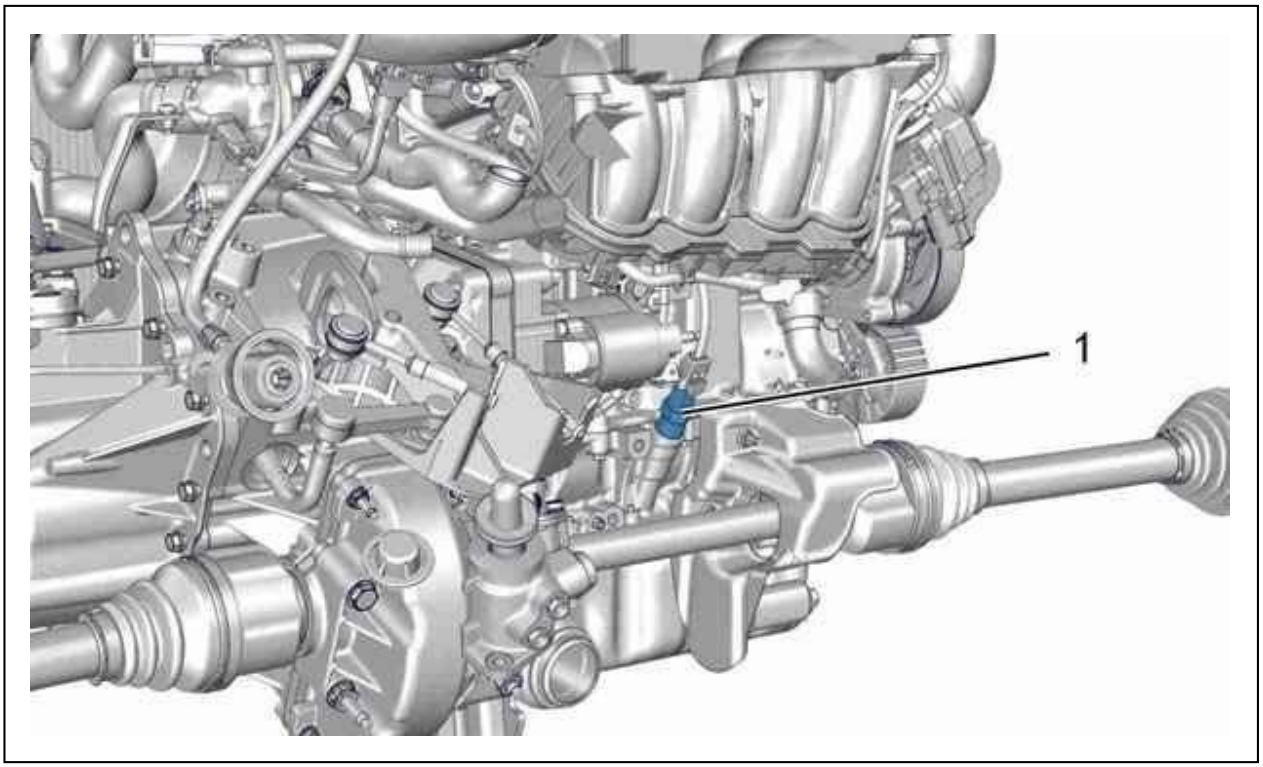


Figura: B1FM033D

(1) Sensor de temperatura y nivel del aceite del motor.

2. Eliminando

ESENCIAL: Antes comenzando ninguna operación cerrar al cansada línea, espera este último para frio abajo.

Desconecte la batería de accesorios.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres.
Retirar la protección debajo del motor (según equipamiento).

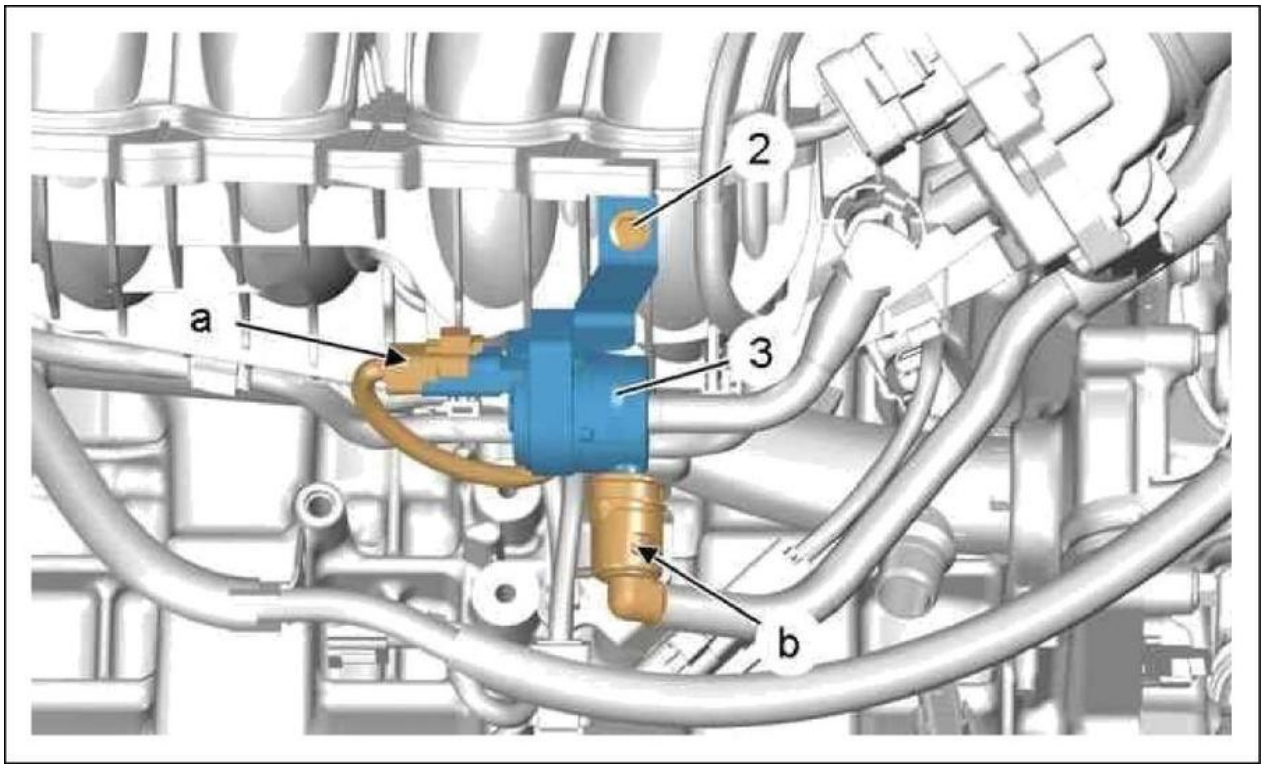


Figura: B1FG015D

Desconecte el conector (en "a").
Desacople el tubo en "b".
Quite el perno (2).
Apartar la electroválvula de purga del depósito (3).

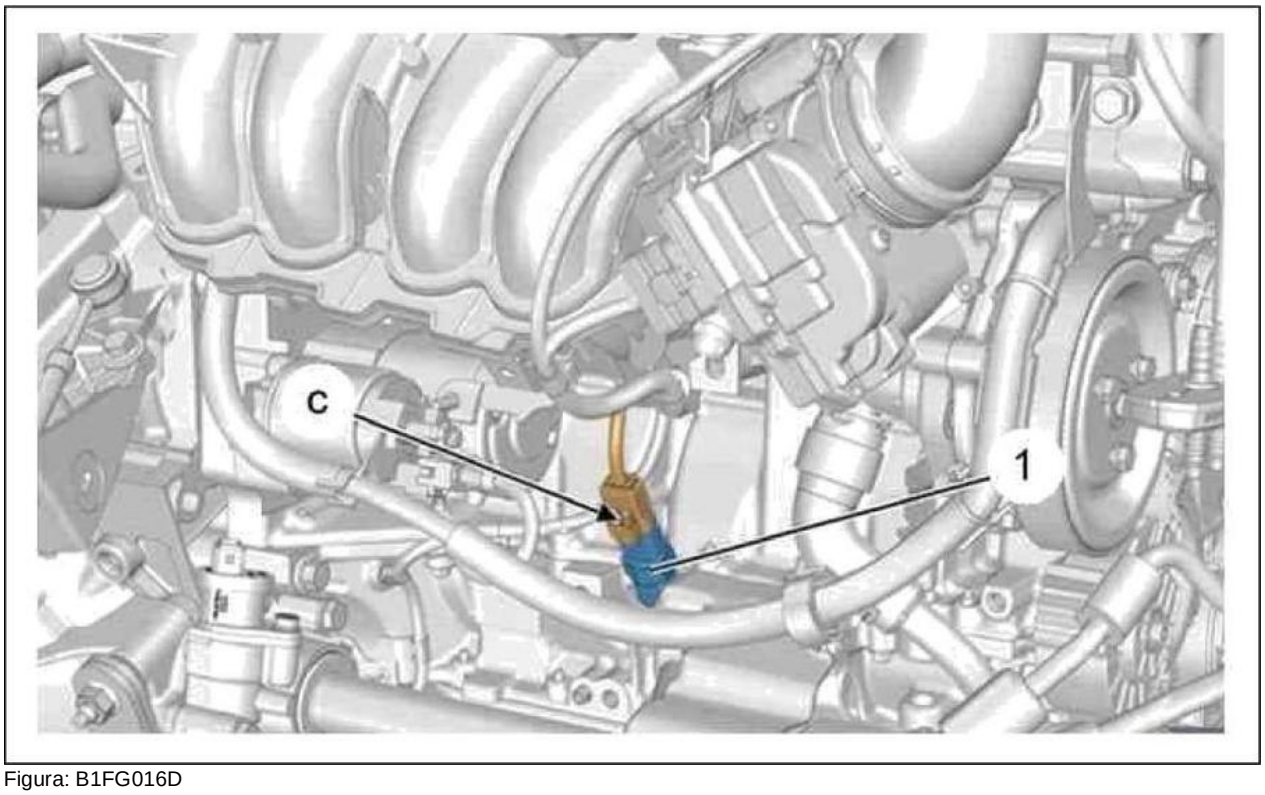


Figura: B1FG016D

Desconecte el conector (en "c").
Retire el sensor de temperatura y nivel del aceite del motor (1) (junto con su sello).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Vuelva a colocar el sensor de temperatura y nivel del aceite del motor (1)
(con una junta nueva). Conecte el conector (en "c").
Montaje:

- La válvula solenoide del cartucho de purga (3)
- El (2) perno

Conecte el conector (en "a"). Acople
la tubería (en "b").
Montar la protección debajo del motor (según equipamiento).

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: ELECTROVALVULA BOMBA ACEITE

ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Designación	Cantidad
Sello (cableado eléctrico de la electroválvula de la bomba de aceite)	1

2. Estampación

ToolReference		Designacion
[0199-J] Figura: ESABOQZT	[0199-J]	Cincel de corte de sello de cárter de aceite

3. Eliminando

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes.

Levante y apoye el vehículo.

PRECAUCIÓN: No use una pistola neumática durante la operación de la tuerca del eje eliminación y operaciones de reacondicionamiento (daños en la rosca del eje de transmisión).

Eliminar :

- El panel protector debajo del motor.
- El eje de transmisión derecho
- El cojinete de transmisión correcto

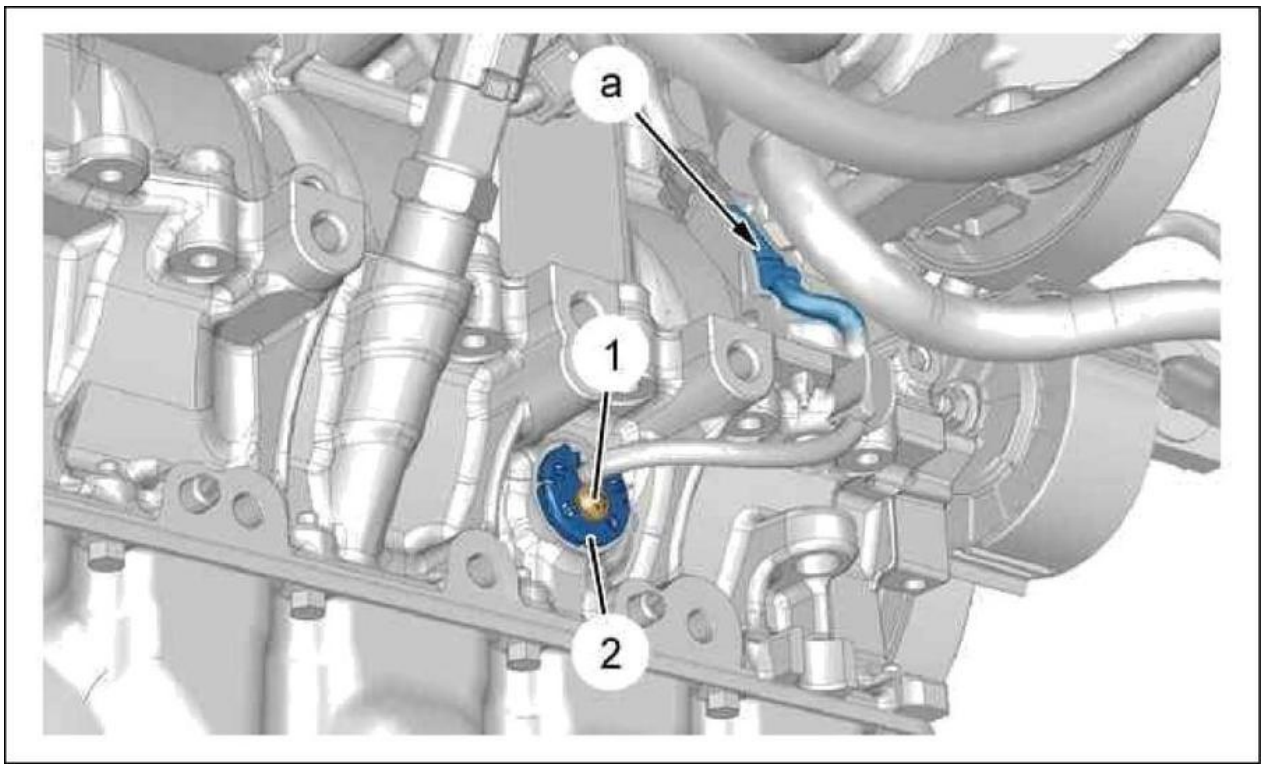


Figura: B1FG0COD

Drene el aceite del motor en un recipiente limpio.
Soltar y desconectar el conector (en "a").
Eliminar :

- El perno (1)
- La funda (2)
- Los tornillos del cárter de aceite

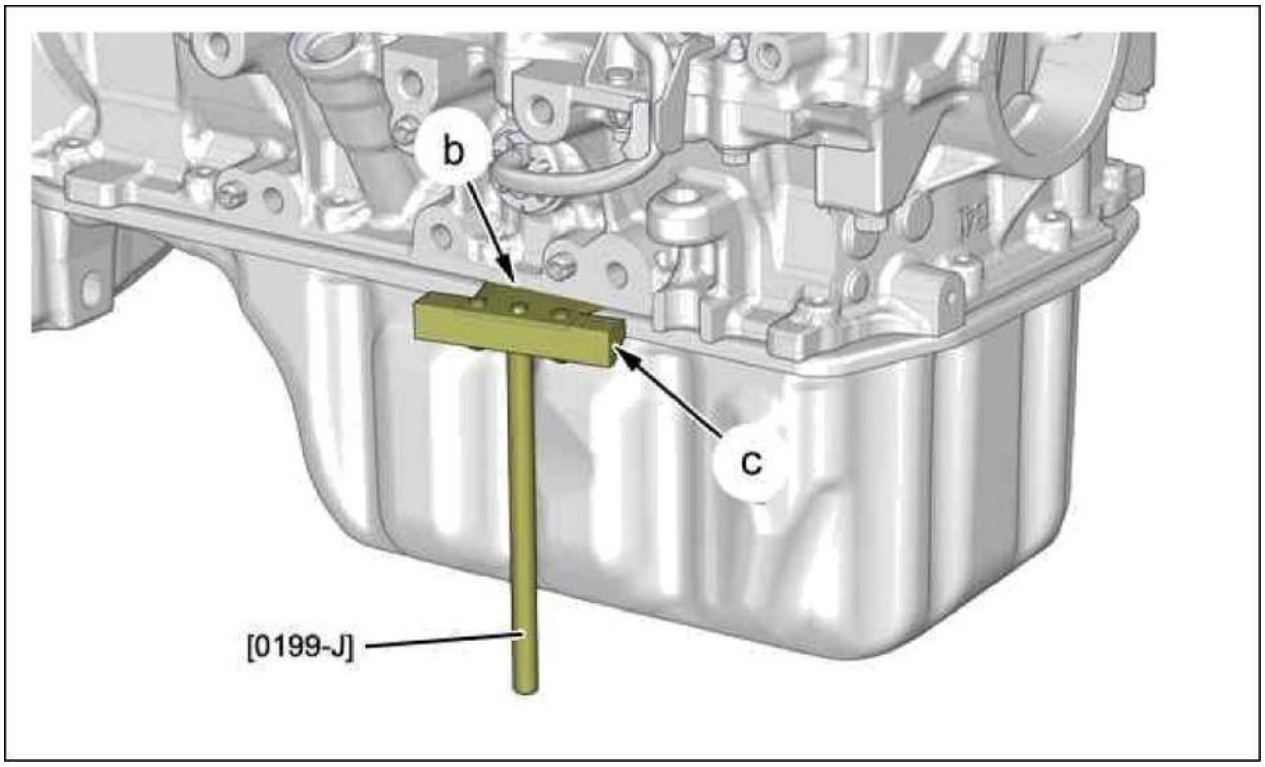


Figura: B1FGOCPD

PRECAUCIÓN: No utilice una palanca para desmontar el cárter de aceite: Riesgo de deformación del cárter de aceite.

Inserte la herramienta [0199-J] (en "b").
Corte el sello golpeando con un martillo (en "c") para deslizar la herramienta [0199-J] en la periferia del cárter de aceite.
Retire el cárter de aceite.

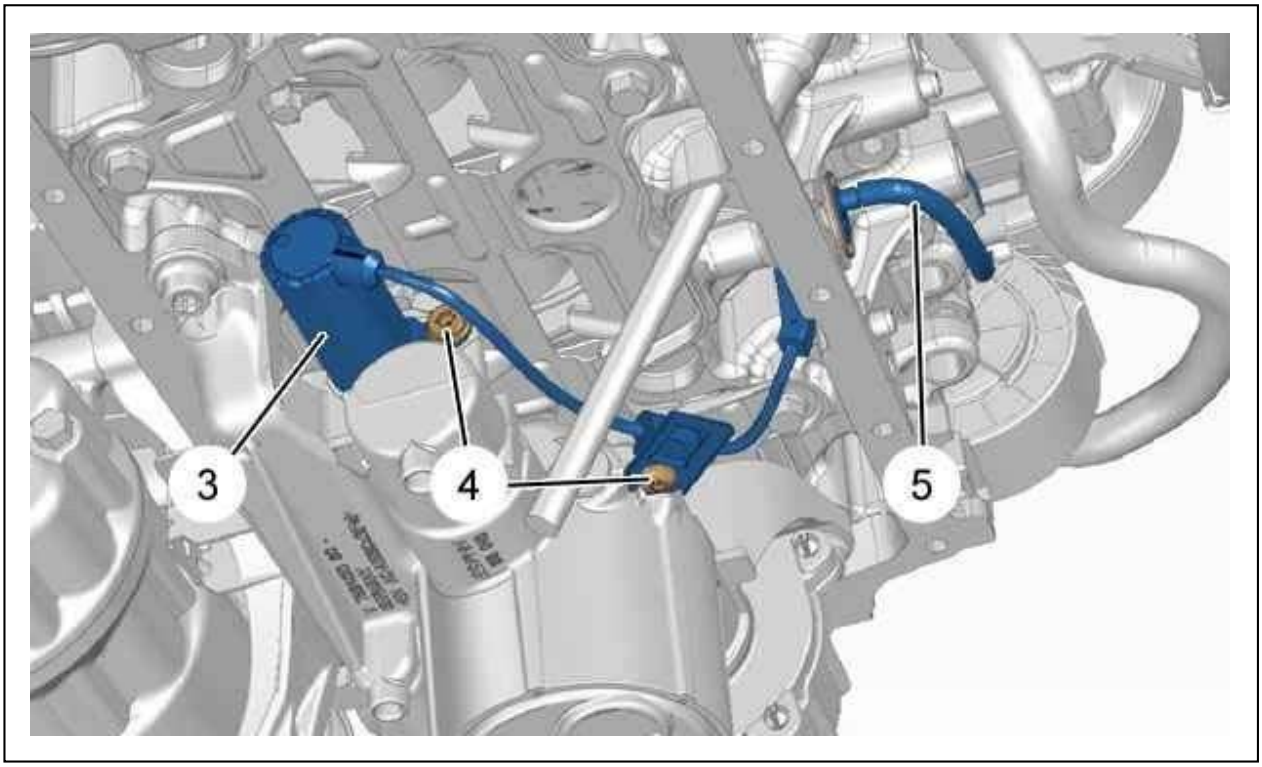


Figura: B1FGOCQD

Eliminar :
- Los tornillos (4)
- La electroválvula de la bomba de aceite (3)

Retire la electroválvula de la bomba de aceite (3) con su mazo de cables (5) por el interior del bloque de cilindros inferior.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Pasar el conector "a" de la electroválvula de la bomba de aceite (3) y el mazo de cables (5) por el interior del bloque de cilindros inferior. Montaje:
- La electroválvula de la bomba de aceite (3)
- Los tornillos (4)

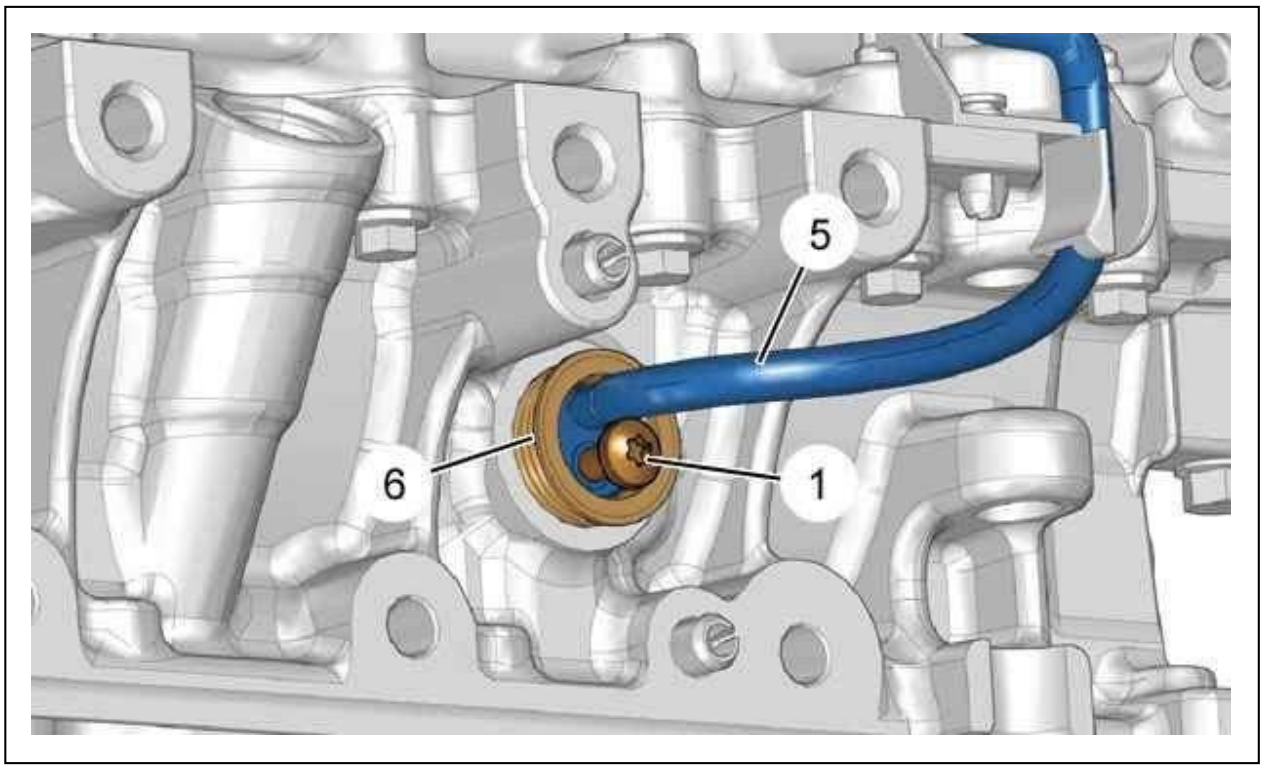


Figura: B1FG0CRD

PRECAUCIÓN: Reemplace el sello (6).

PRECAUCIÓN: asegúrese de no tirar del arnés eléctrico (5).

Tirar del arnés eléctrico (5); Con el perno (1).
Conserve el arnés eléctrico (5); Con el perno (1).
Empuje hacia atrás el nuevo sello (6)
completamente; manualmente.
Quite el perno (1).
Montaje:

- La funda (2)
- El (1) perno

Vuelva a conectar y sujete el conector (en
"a"). Montaje:

- El cárter de aceite
- Los tornillos del cárter

de aceite Llenar y rellenar el

cárter de aceite.

PRECAUCIÓN: No use una pistola neumática durante la operación de la tuerca del eje eliminación y operaciones de reacondicionamiento (daños en la rosca del eje de transmisión).

Montaje:

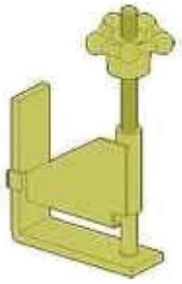
- El cojinete de transmisión correcto
- El eje de transmisión derecho
- El panel protector debajo del motor.
- El vehículo a sus ruedas

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

QUITAR - PONER: VENTILADOR

ESENCIAL : Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herr	Referencia / Designación
[1513]  Figura: E5AG02ZT	[1513]

2. Eliminando

Desconecta la batería.

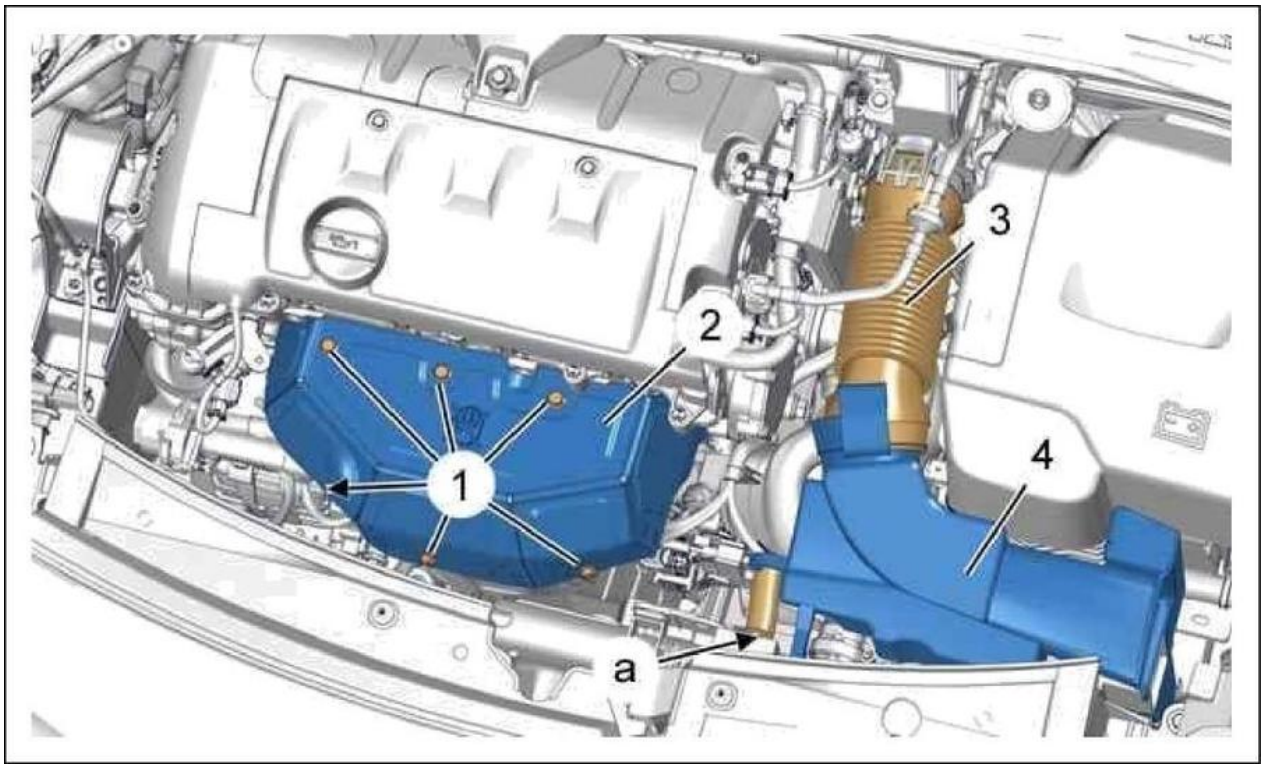


Figura: B1BG0I2D

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El escudo térmico superior (2)
- El conducto de aire (3)
- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (en "a") (según el equipo)
- El resonador de aire (4)

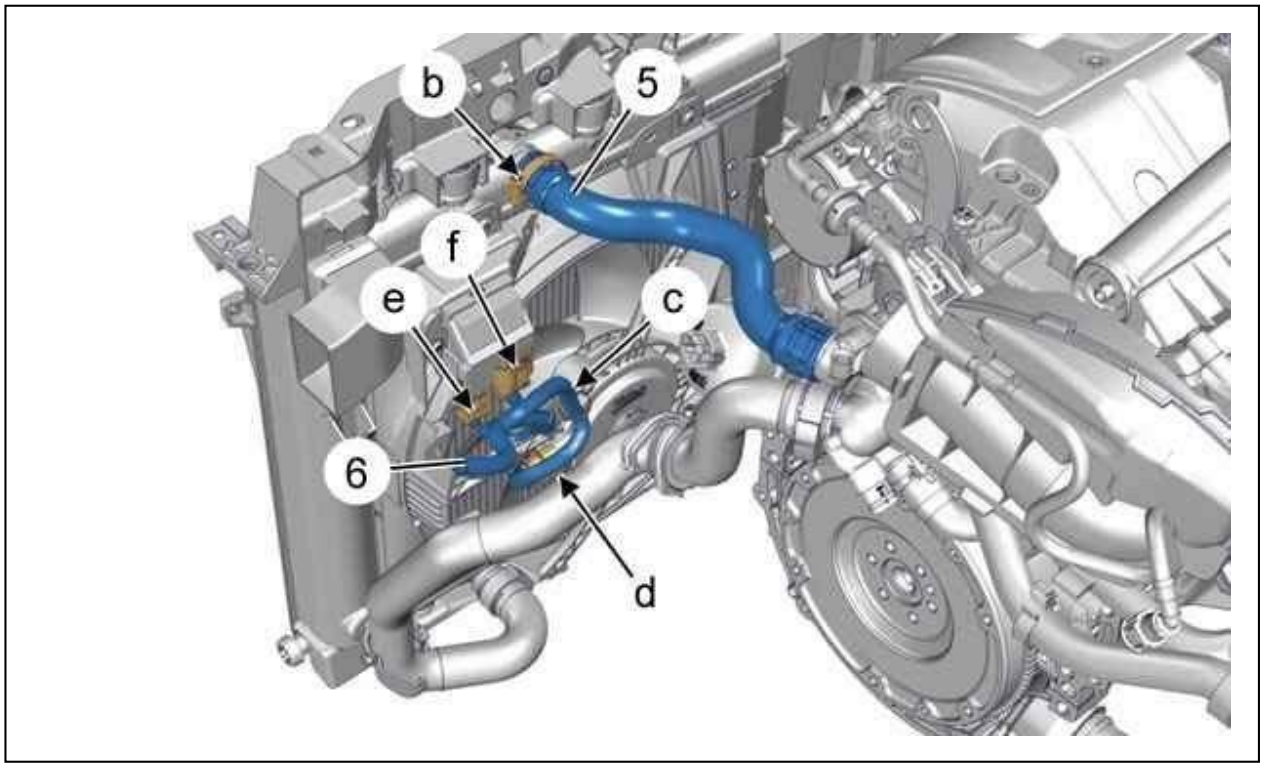


Figura: B1GG072D

Soltar el mazo de cables (6) (en "c").
Apartar el mazo de cables eléctrico (6).
Desconecte el conector:

- Ventilador (en "d")
- Relé del ventilador (en "e")
- Resistencia del ventilador de enfriamiento (en "f")

Coloque una bandeja limpia debajo del motor para recuperar el refrigerante. Sujete la manguera superior (5); Utilizando la herramienta [1513].
Desacoplar: La manguera superior del radiador de refrigeración del motor (5) (en "b").

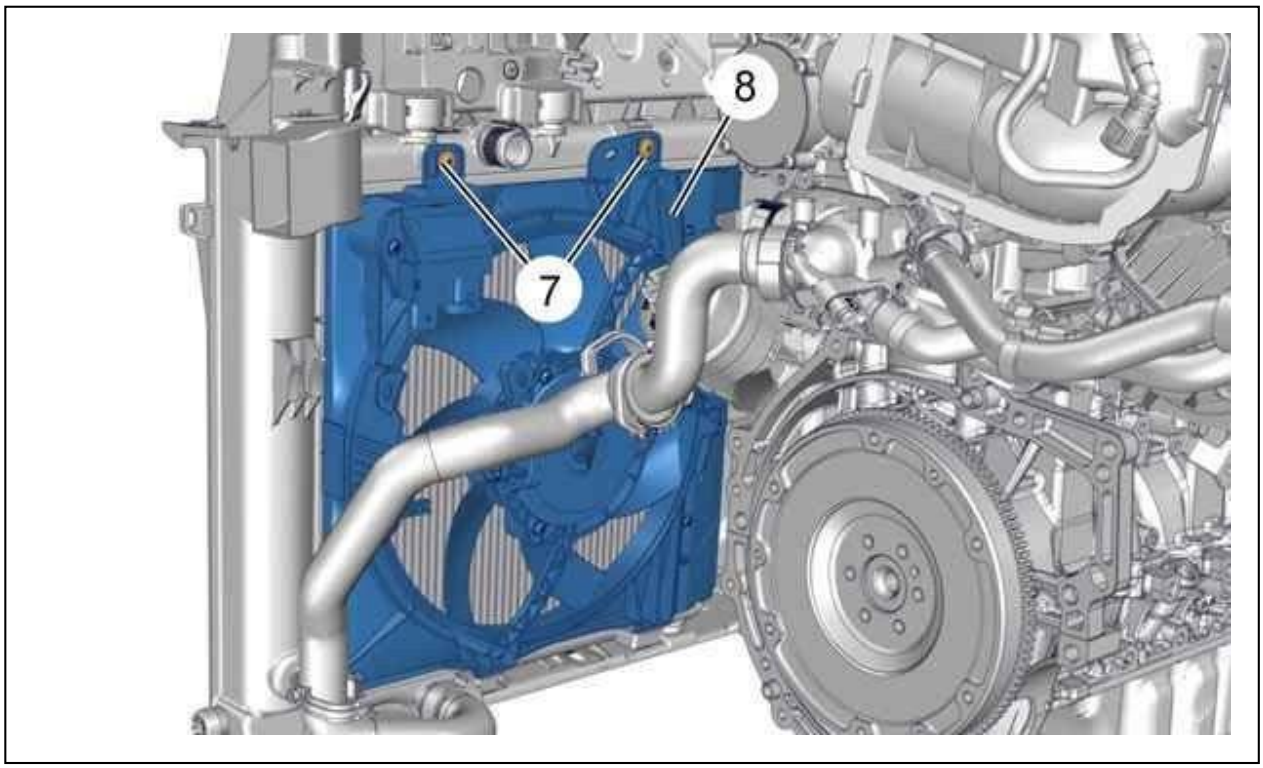


Figura: B1GG073D

PRECAUCIÓN: Cuando quitar el conjunto del ventilador de refrigeración: proteja el radiador de refrigeración.

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- El ventilador de refrigeración (8) (hacia arriba)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Retire la protección en la enfriamiento radiador.

Montaje:

- El ventilador de enfriamiento (8)
- Los tornillos (7)

Acoplamiento: La manguera superior del radiador de refrigeración del motor (5) (en "b"). Retire la abrazadera de la manguera [1513].
Conecta el conector:

- Resistencia del ventilador de enfriamiento (en "f")
- Relé del ventilador (en "e")
- Ventilador (en "d")

Vuelva a enganchar el mazo de cables (6) (en "c"). Montaje:

- El resonador de aire (4)
- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (en "a") (según el equipo)
- El conducto de aire (3)
- El escudo térmico superior (2)
- Los tornillos (1)

Rellene el nivel de refrigerante.
Purgue el sistema de

enfriamiento.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

PRECAUCIÓN: Verifique que el ventilador de enfriamiento se encienda correctamente.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: RADIADOR REFRIGERACIÓN MOTOR

ESENCIAL:

1. Eliminando

PRECAUCIÓN: Permita que la línea de escape se enfríe.

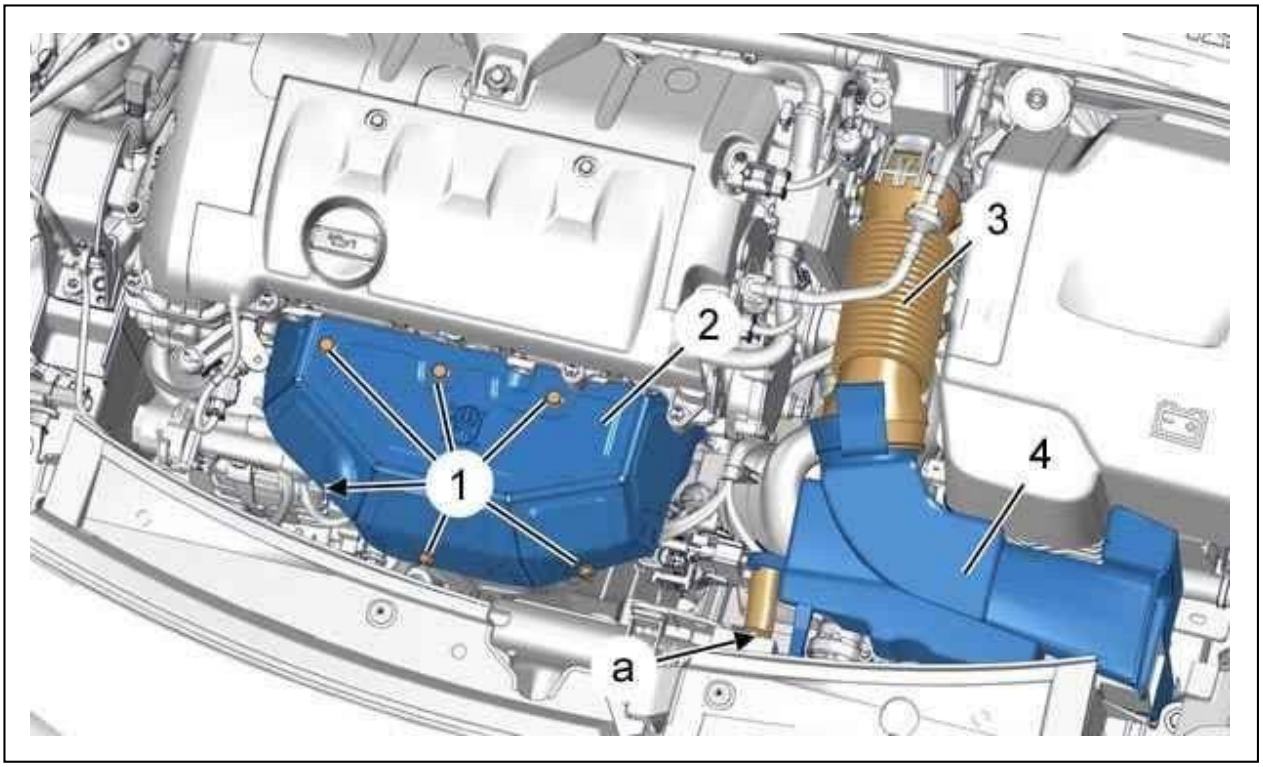


Figura: B1BG0I2D

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El escudo térmico superior (2)
- El conducto de aire (3)
- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (en "a") (según el equipo)
- El resonador de aire (4)

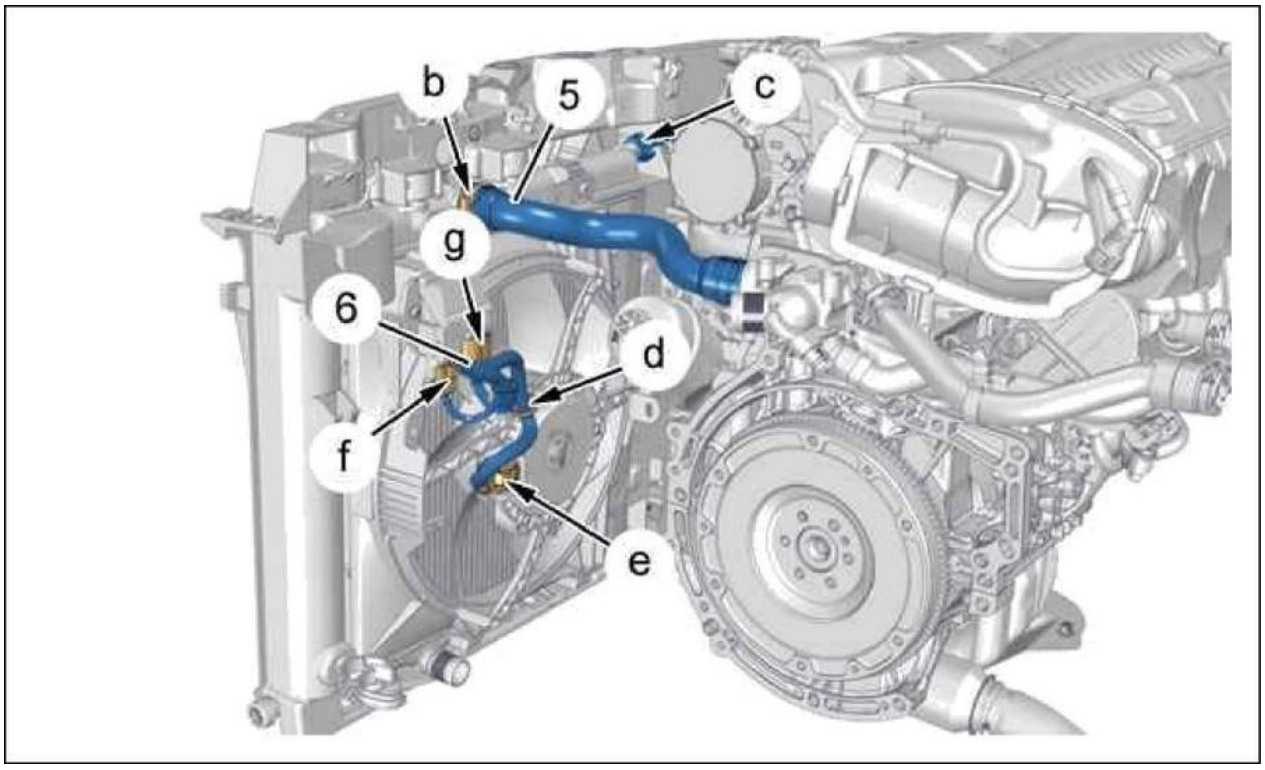


Figura: B1GG08CD

Soltar el mazo de cables (6) (en "d").
Desconecte el conector:

- Ventilador (en "e")
- Relé del ventilador (en "f")
- Resistencia del ventilador de refrigeración (en "g")

Apartar el mazo de cables eléctrico
(6). Desacoplar

- La manguera superior del radiador de refrigeración del motor (5) (en "b")
- La manguera de desgasificación (en "c")

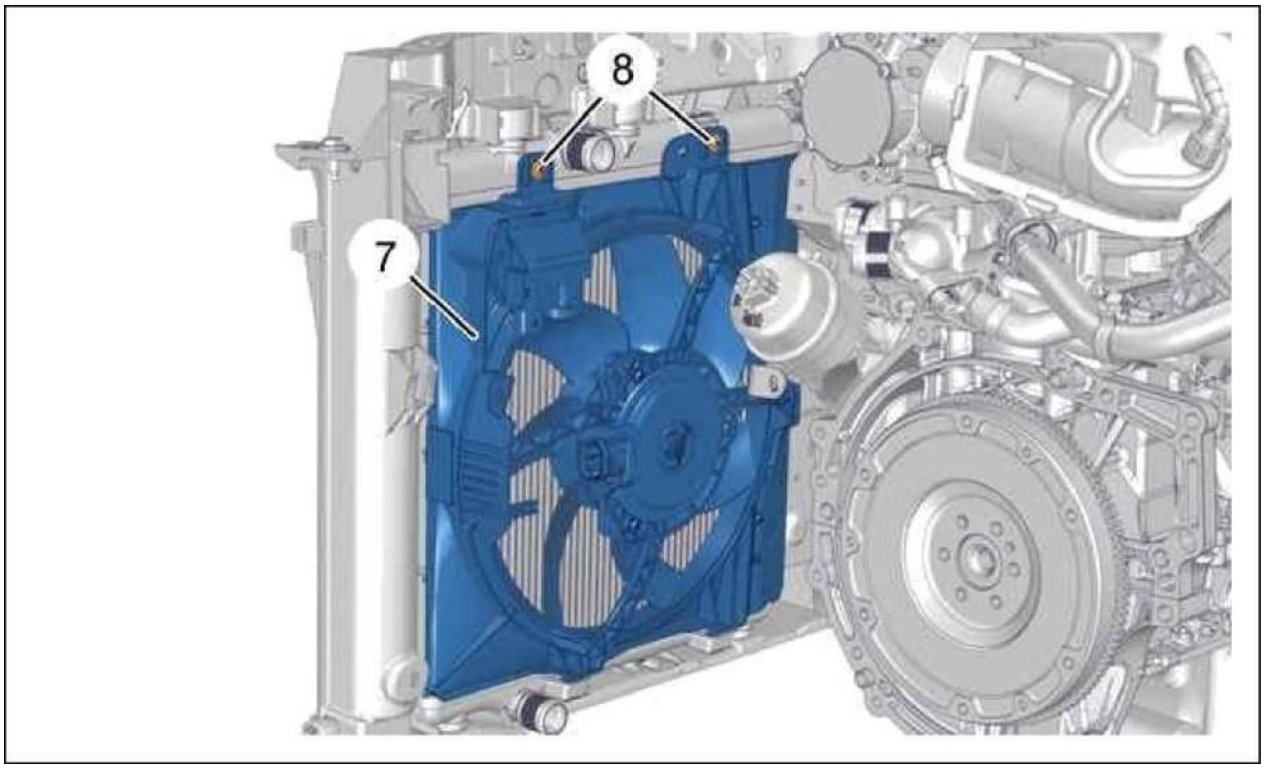


Figura: B1GG08DD

PRECAUCIÓN: Cuando quitar el conjunto del ventilador de refrigeración: proteja el radiador de refrigeración.

Eliminar :

- Los tornillos (8)
- El ventilador de enfriamiento (7) (hacia arriba)

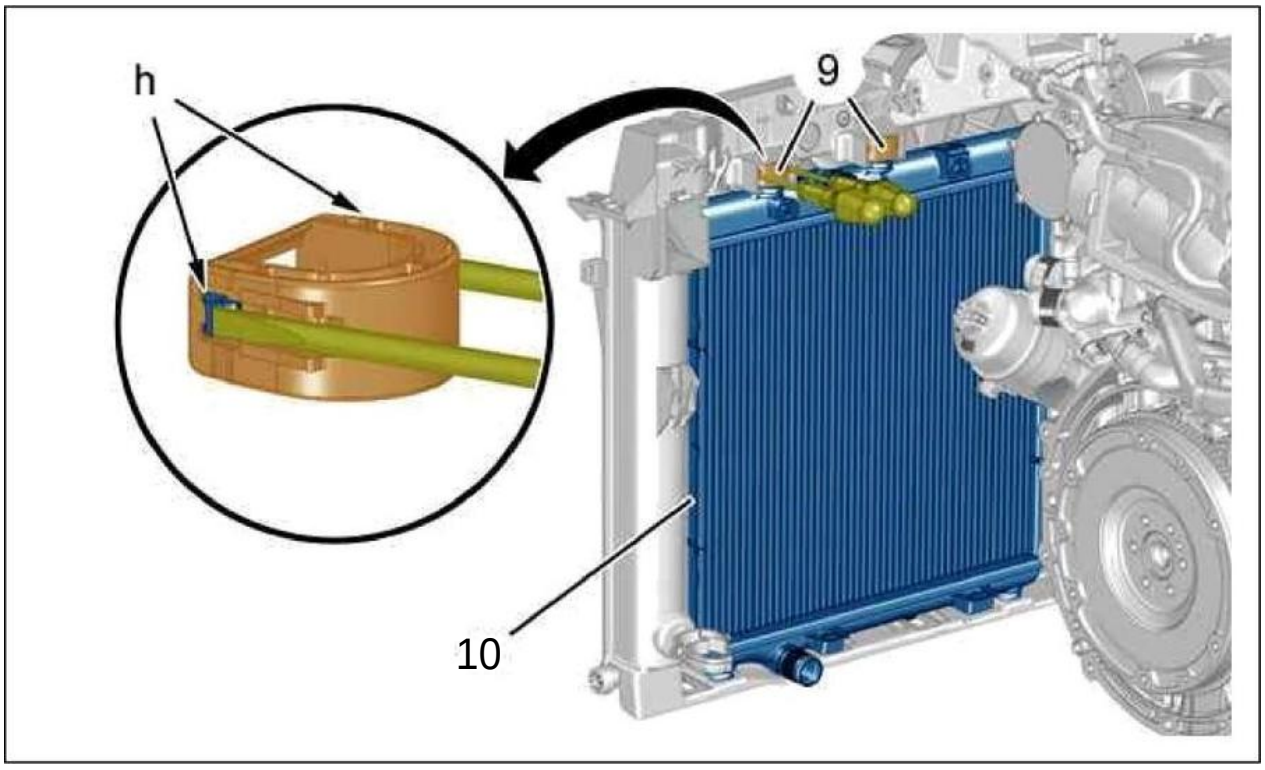


Figura: B1GG08ED

Soltar las 2 fijaciones superiores (9) del radiador de refrigeración del motor (10) (en "h"); Con 2 destornilladores planos finos.

Retire el radiador de refrigerante (10) (hacia arriba).

2. Reacondicionamiento

NB: Compruebe que estén presentes los amortiguadores para la fijación del radiador de refrigeración.

Monte el radiador de refrigeración (10).
Enganche las 2 fijaciones superiores (9) del radiador de refrigeración del motor (10) (en "h").

PRECAUCIÓN: Quite la protección del radiador de refrigeración.

Montaje:
- El ventilador de enfriamiento (7)
- Los tornillos (8)

Emparéjense :
- La manguera superior del radiador de refrigeración del motor (5) (en "b")
- La manguera de desgasificación (en "c")

Conecta el conector:
- Resistencia del ventilador de refrigeración (en "g")
- Relé del ventilador (en "f")
- Ventilador (en "e")

Vuelva a colocar el mazo de cables
eléctrico (6) (en "d"). Montaje:
- El resonador de aire (4)
- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (en "a") (según el equipo)
- El conducto de aire (3)
- El escudo térmico superior (2)
- Los tornillos (1)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SENSOR TEMPERATURA REFRIGERANTE

ESENCIAL:

1. Ubicación

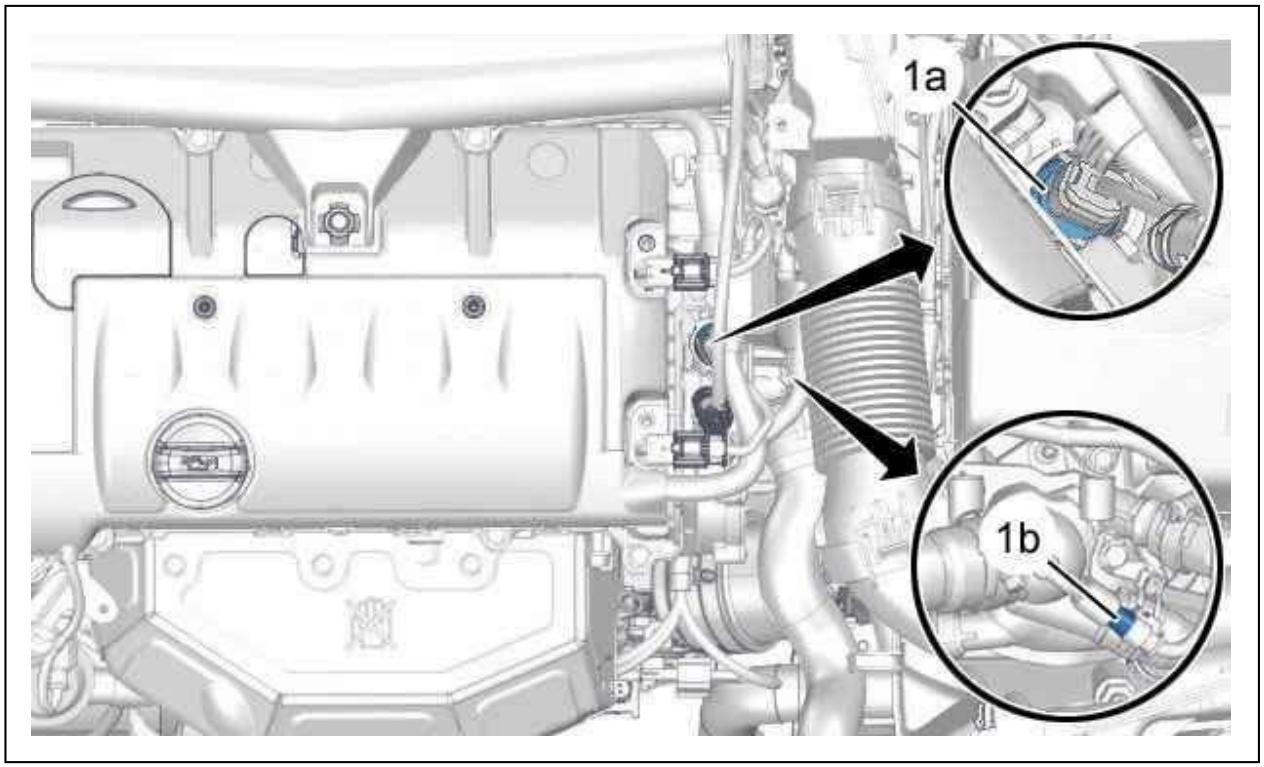


Figura: B1GG106D

(1a) Sensor de temperatura del refrigerante (1er conjunto).
El sensor de temperatura del agua es extraíble y no requiere la extracción de la carcasa de salida de agua. (1b) Sensor de temperatura del refrigerante (2º conjunto).

PRECAUCIÓN: El reemplazo del sensor de temperatura del agua (1b) requiere el reemplazo del agua carcasa de salida, no siendo posible separar estos 2 elementos.

2. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios. Vacíe el sistema de enfriamiento.

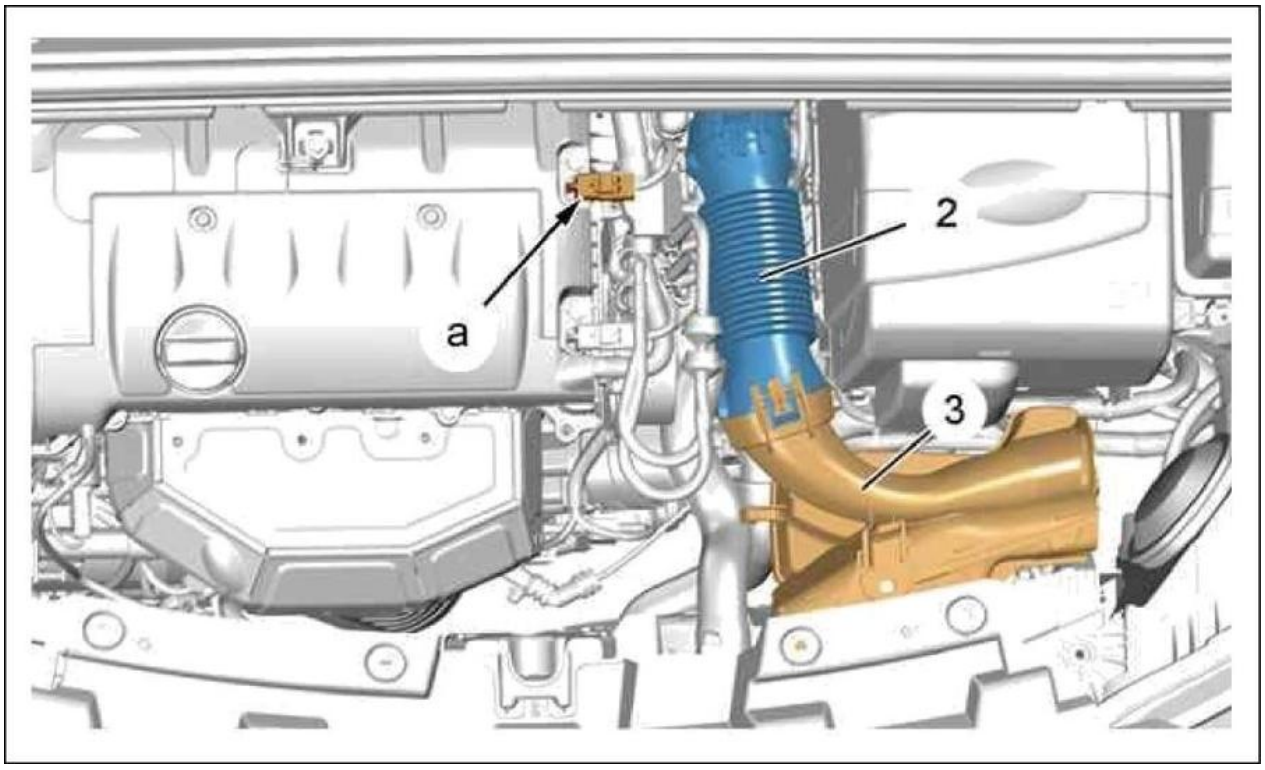


Figura: B1BG08WD

Desconecte el conector (en "a").
Eliminar :

- El resonador de aire (3)
- El conducto de aire (2)

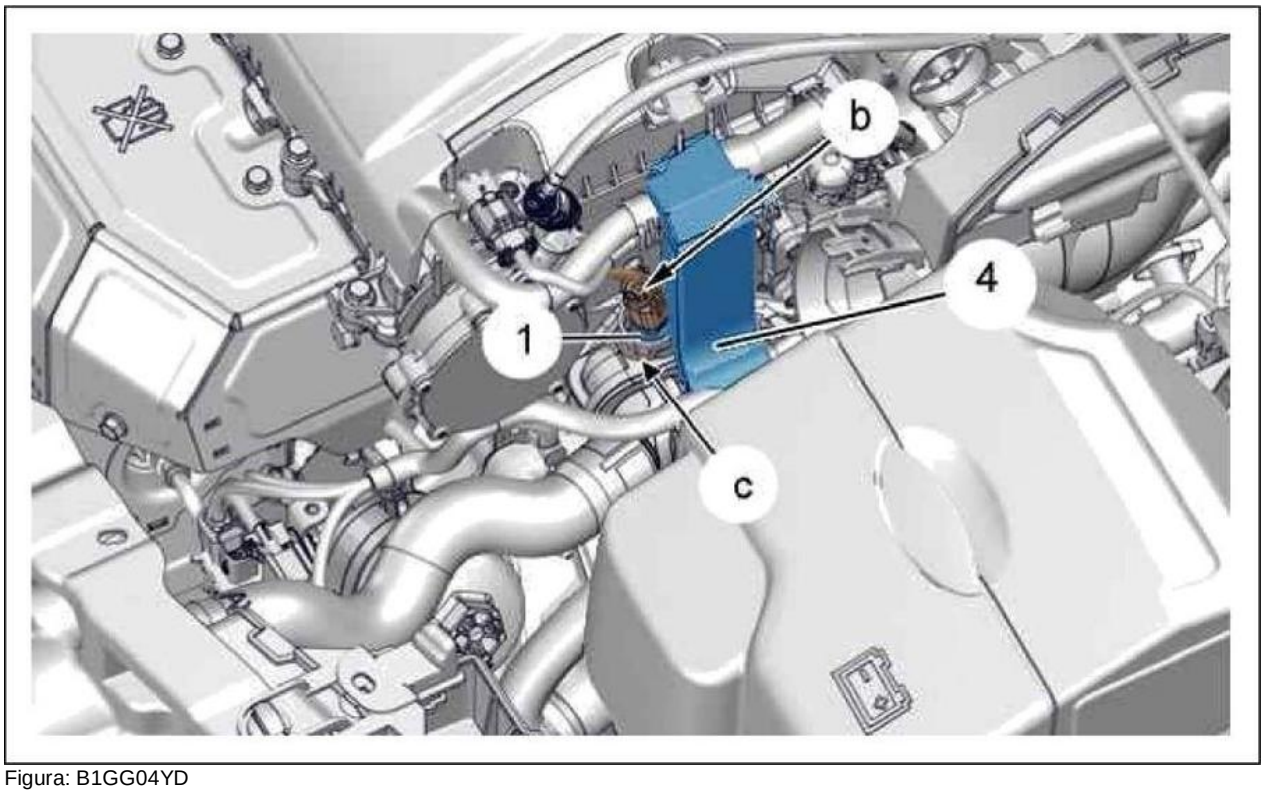


Figura: B1GG04YD

Levantar; Apartar el mazo de cables del motor (4) y su manguito. Desconecte el conector (en "b").

Eliminar :

- El clip (en "c")
- El sensor de temperatura del refrigerante (1)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Montaje:

- El sensor de temperatura del refrigerante (1) (equipado con un sello nuevo)
- El clip (en "c")

Conecte el conector (en "b").
Reposición: El revestimiento del mazo de cables del motor (4). Montaje:

- El conducto de aire (2)
- El resonador de aire (3)

Llene y purgue el sistema de enfriamiento.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

4. Comprobación

Encender el motor.
Compruebe la ausencia de fugas.

QUITAR - PONER: BOMBA DE REFRIGERANTE

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Desconecte la batería de accesorios.
Eliminar :

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El guardabarros delantero derecho
- Insonorización de la pata del chasis derecha (según

equipamiento) Vaciar el sistema de refrigeración.

PRECAUCIÓN: Ninguna acción de rotación, en sentido antihorario, debe ser realizada por medio del perno del cubo de la polea del cigüeñal: Riesgo de ajuste la temporización.

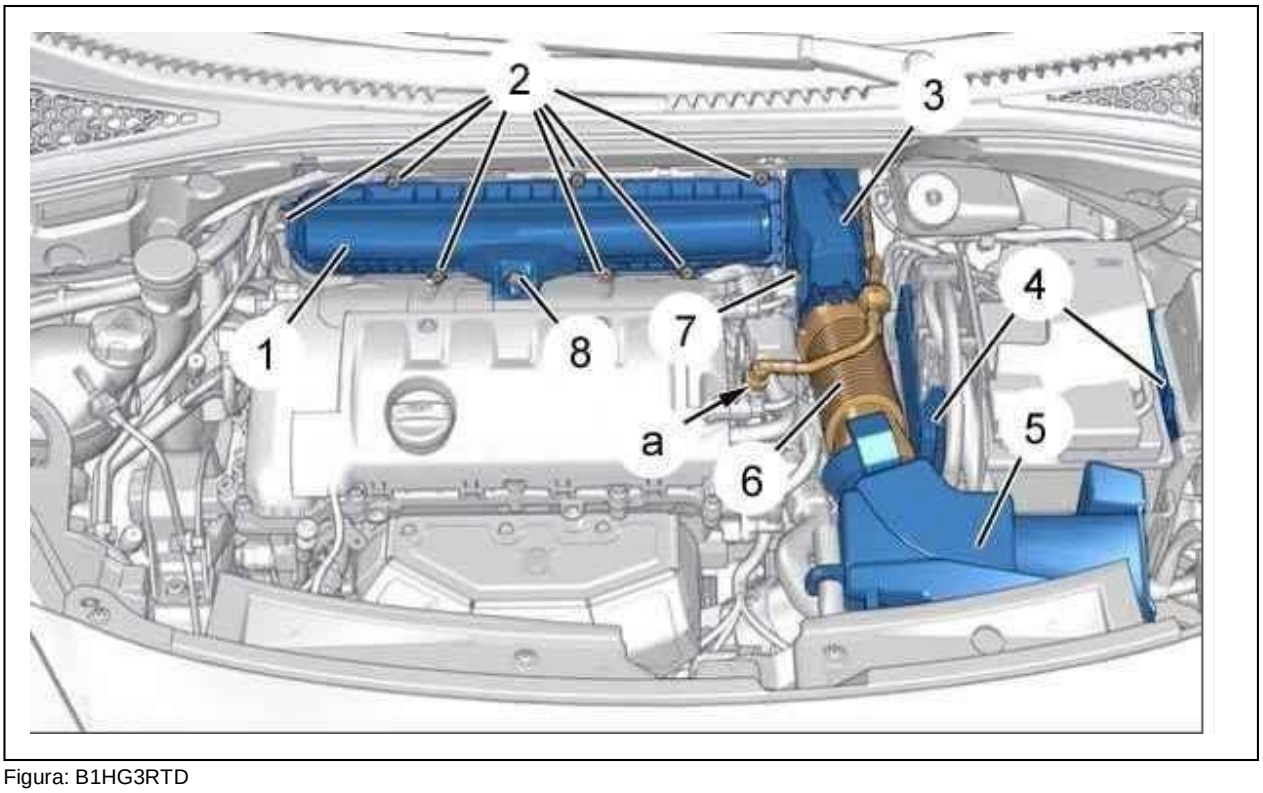


Figura: B1HG3RTD

Desacoplar el tubo de vacío (en "a").
Eliminar :

- La tapa tipo batería (según equipamiento)
- El resonador de entrada de aire (5)
- El conducto de aire (6)
- El (7) perno
- El resonador de aire (3)

Levantar y apartar la ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento).

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El (8) perno
- La tapa del filtro de aire (1)
- El elemento filtrante

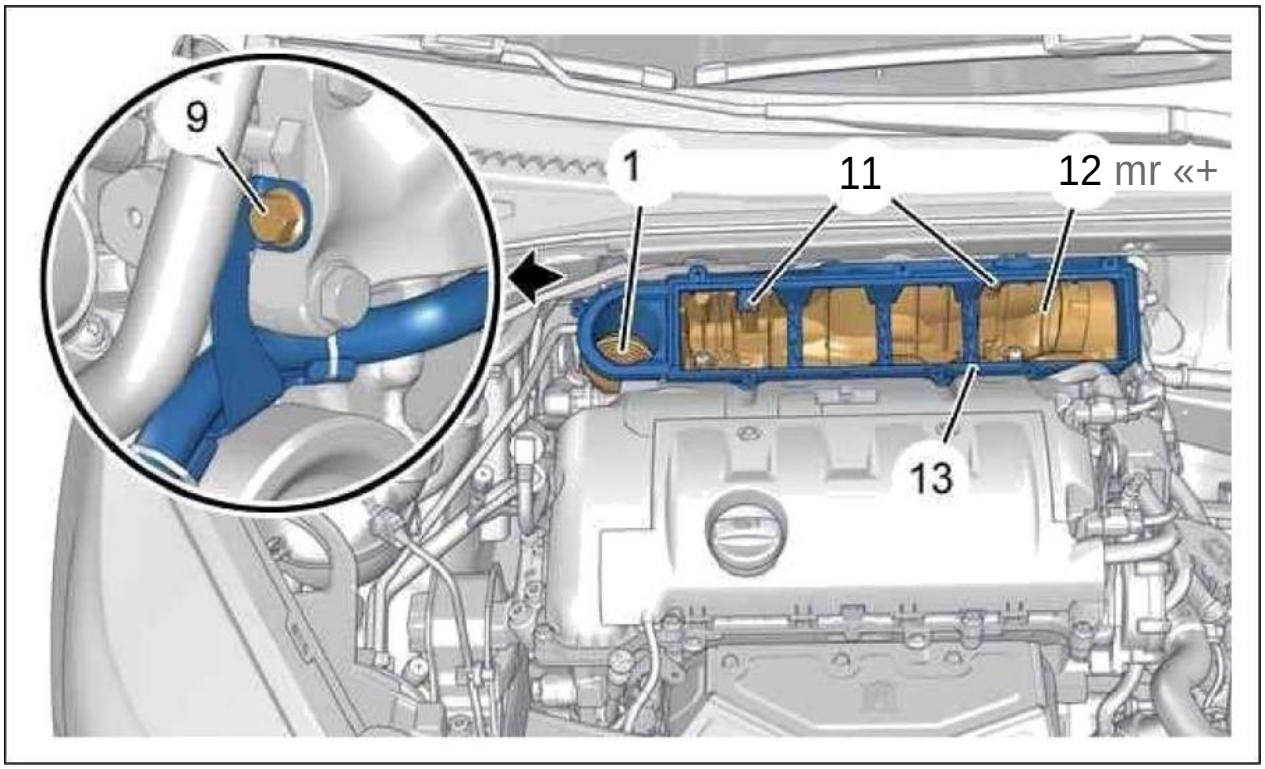


Figura: B1BGOKOD

Eliminar :

- Los tornillos (11)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- La carcasa del filtro de aire (12)
- La unión de aire de entrada (10)
- El perno de fijación del soporte del mazo de cables eléctrico (9)

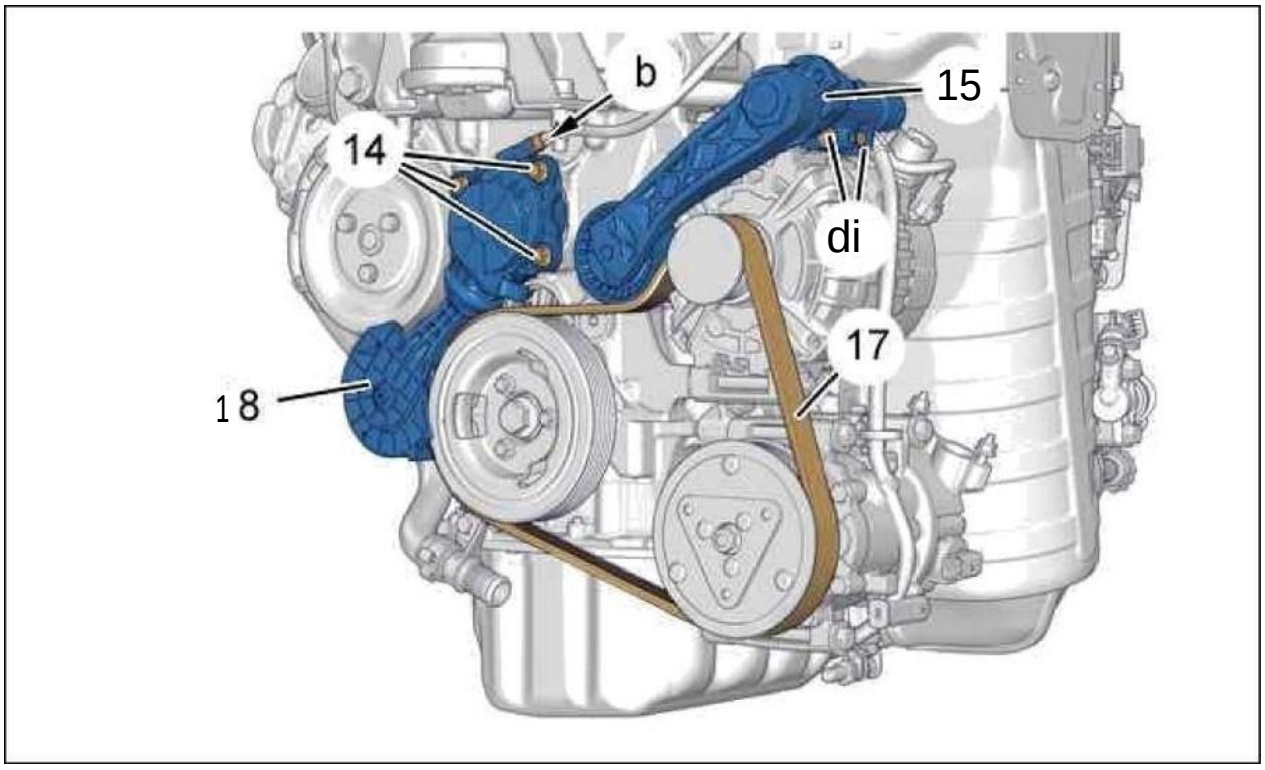


Figura: B1CG01VD

PRECAUCIÓN: La correa de transmisión auxiliar elástica (17) y la fricción rueda (18) no debe estar en contacto con el refrigerante.

Eliminar :

- La correa de transmisión de accesorios (17)
- Los tornillos (16)
- El tensor de la correa de transmisión auxiliar (15)
- Los tornillos (14)
- La rueda de fricción (18)

Desconecte el conector (en "b").

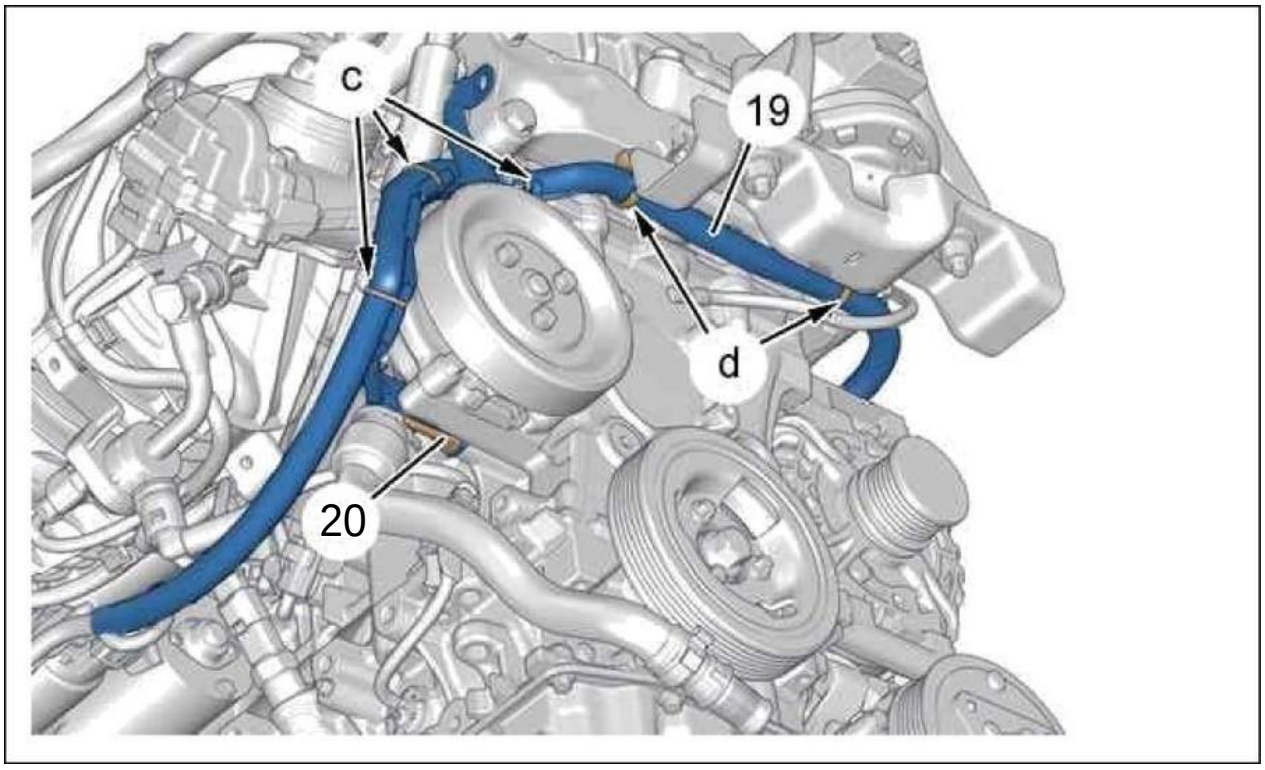


Figura: B1CG01WD

NB: No corte las correas (a "C").

Retire la tuerca (20).
Soltar el mazo de cables eléctrico (en "d"). Apartar el mazo de cables eléctrico (19).

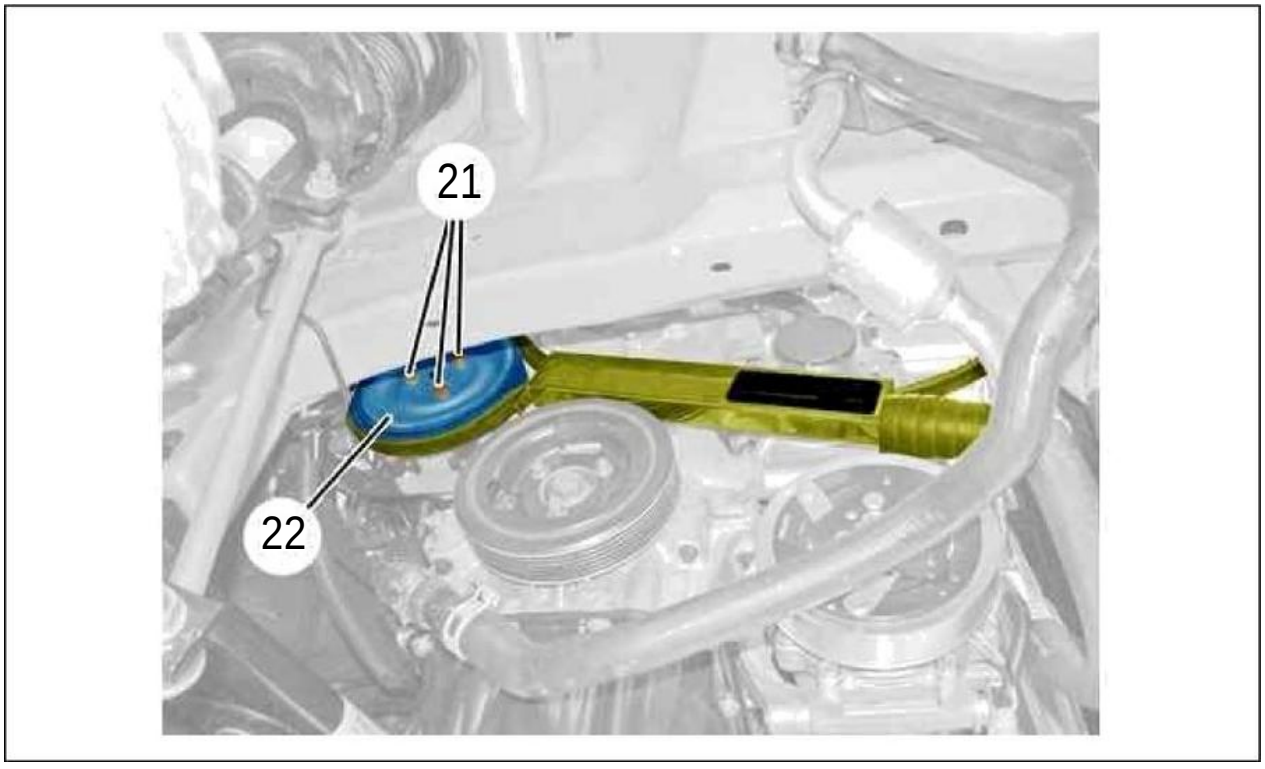


Figura: B1GG08SD

Coloque una herramienta para retener la polea de la bomba de refrigerante (22) (Tipo FACOM DM9).

Eliminar :

- Los tornillos (21)
- La polea de la bomba de refrigerante (22)

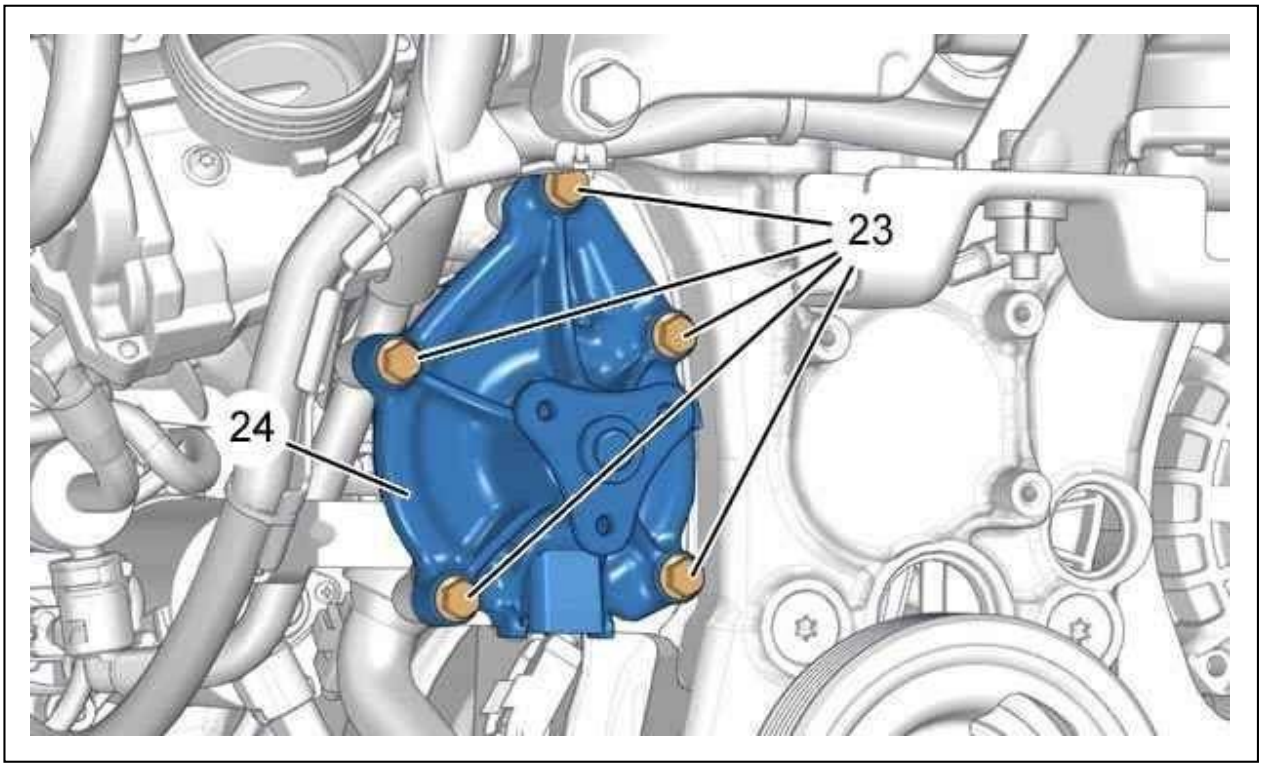


Figura: B1GG08TD

Eliminar :

- Los 5 tornillos de la bomba de refrigerante (24) (23)
- La bomba de refrigerante (24)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el bomba de refrigerante sello .

PRECAUCIÓN: Las superficies y las caras de las juntas deben estar libres de ninguna señales de golpes y arañazos.

Montaje:

- La bomba de refrigerante (24) (equipada con una junta nueva)
- Los 5 tornillos de la bomba de refrigerante (24) (23)
- La polea de la bomba de refrigerante (22)
- Los tornillos (21); Utilizando la herramienta de tipo FACOM DM9

Retire la herramienta tipo FACOM DM9.
Coloque y sujete el arnés eléctrico (19) (en "d"). Vuelva
a colocar la tuerca (20).
Conecte el conector (en "b").

Montaje:

- La rueda de fricción (18)
- Los tornillos (14)
- El tensor de la correa de transmisión auxiliar (15)
- Los tornillos (16)
- La correa de transmisión de accesorios (17)
- El perno de fijación del soporte del mazo de cables eléctrico (9)
- La unión de aire de entrada (10)
- La carcasa del filtro de aire (12)
- El soporte de filtro intermedio (13)
- Los tornillos (11)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (1)
- El (8) perno
- Los tornillos (2)
- La ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento)
- El resonador de aire (3)
- El (7) perno
- El conducto de aire (6)
- El resonador de entrada de aire (5)
- La tapa tipo batería (según equipamiento)

Acople el tubo de vacío (en "a").
Llene y purgue el sistema de
enfriamiento. Montaje:

- Insonorización de la pata del chasis derecha (Abrigo con cierre de rosca LOCTITE) (según equipamiento)
- El guardabarros delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.
- La rueda delantera derecha
- El vehículo a sus ruedas

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

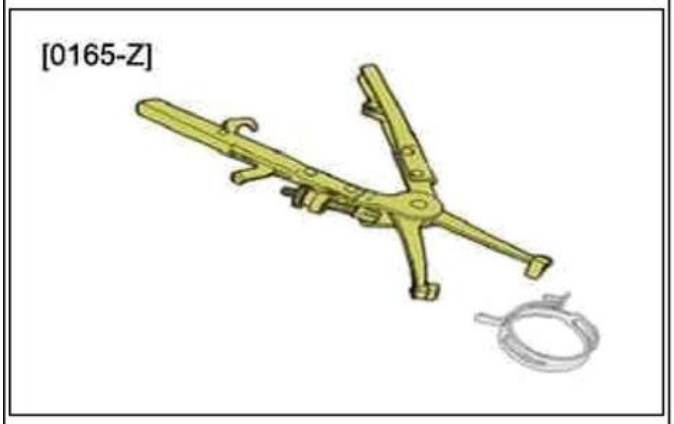
3. Comprobación

Encender el motor.
Compruebe la ausencia de fugas.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: CARCASA SALIDA REFRIGERANTE

ESENCIAL : Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herr	Referencia l Designación
[0165-Z]  Figura: ESABOSMT	[0165-Z] pinzas para quitar y volver a colocar las

2. Eliminando

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes. Vacíe el sistema de enfriamiento.

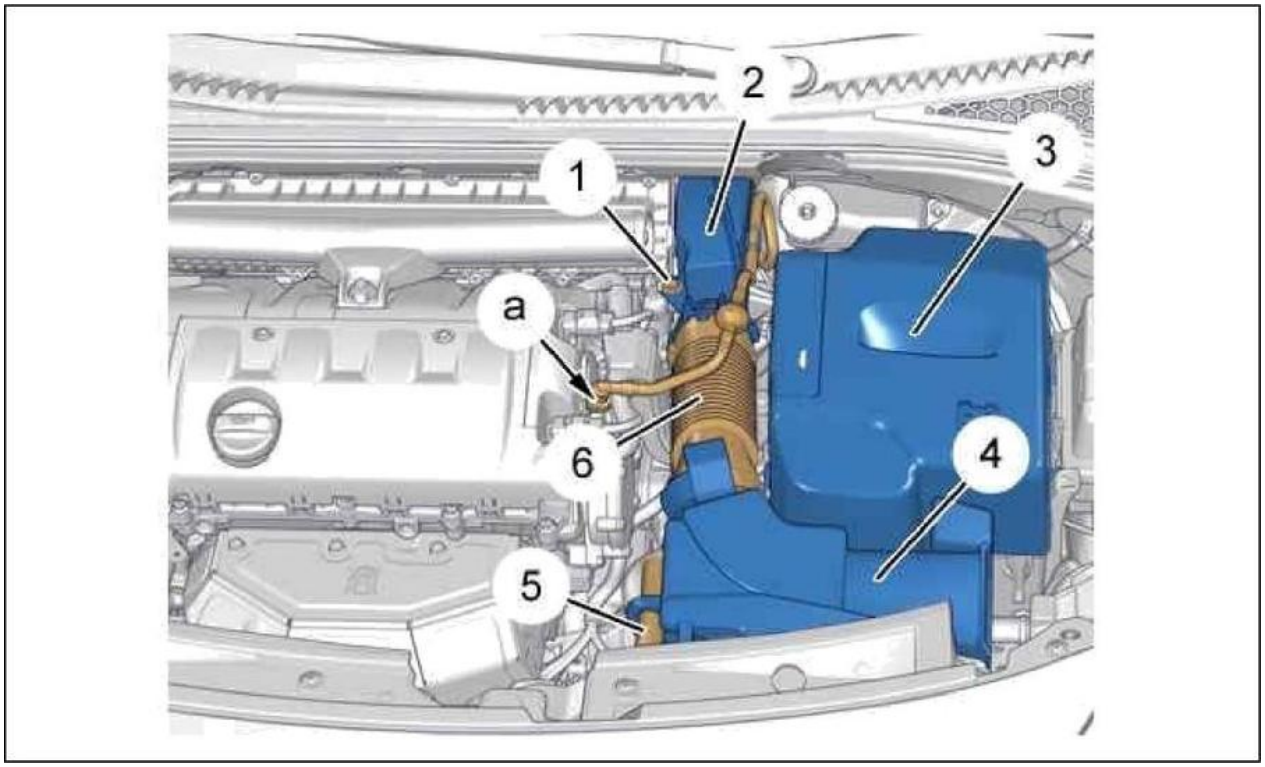


Figura: B1BG13RD

Retirar la tapa de la batería (3) (según equipamiento).
Desconecta la batería.
Desacoplar:

- La tubería de vacío (en "a")
- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (5) (según equipamiento)

Eliminar :

- El perno de fijación de la manguera de entrada de aire (1)
- El conducto de aire (6)
- El resonador de aire (4)
- La unión de entrada de aire (2)
- La batería

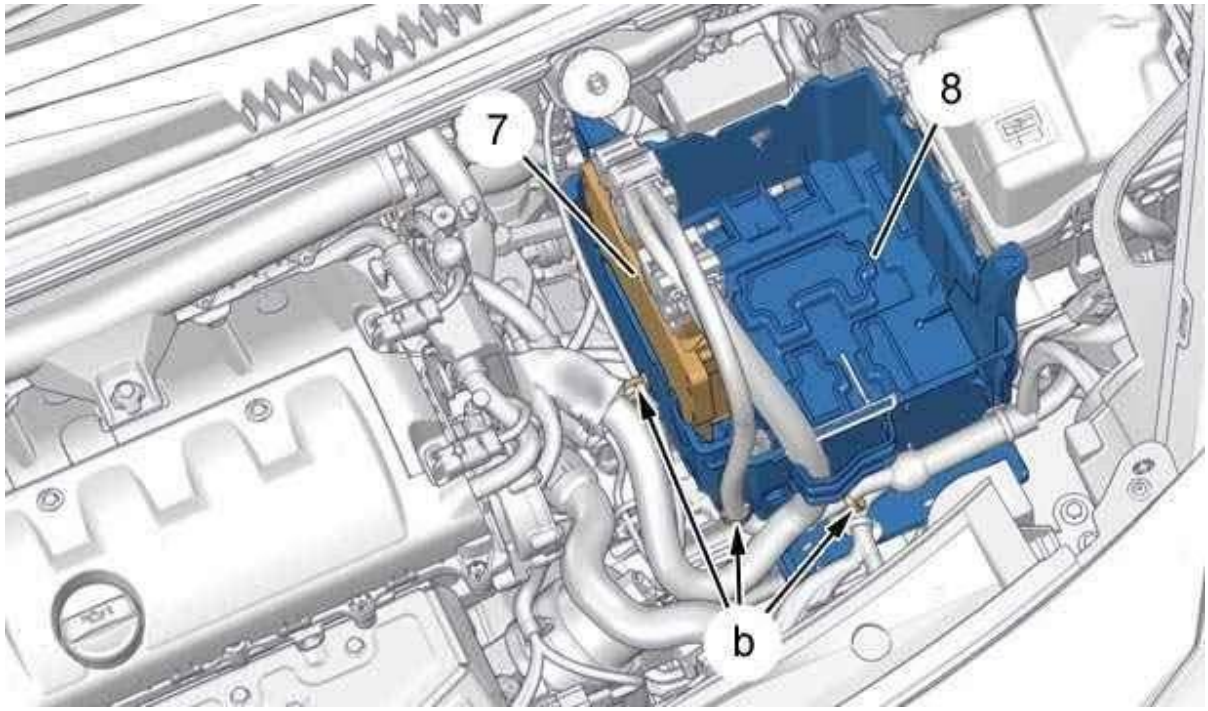


Figura: B1BGOKGD

Retirar la ECU de gestión del motor (7) (según equipamiento).
Suelte los mazos de cables eléctricos de la bandeja de la batería (en "b").
Retire el soporte de la bandeja de la batería (8).

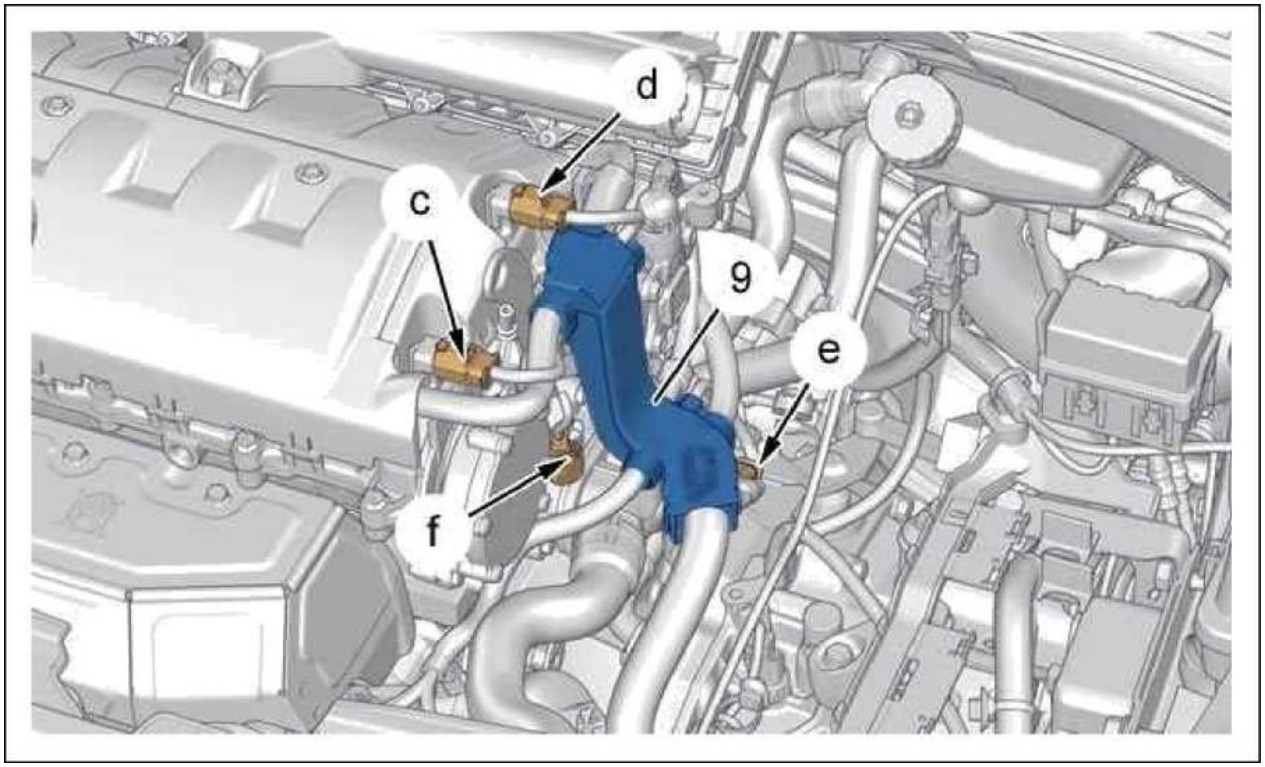


Figura: B1BGOKHD

Desconecte los conectores

- Sensor de posición del árbol de levas (escape) (en "c")
- Sensor de posición del árbol de levas (entrada) (en "d")
- Controlado por termostato (sensor de temperatura del agua) (en "e") (según el motor)
- Sensor de temperatura del agua (en "l") (según el

motor) Elevación: El revestimiento del mazo de cables del

motor (9).

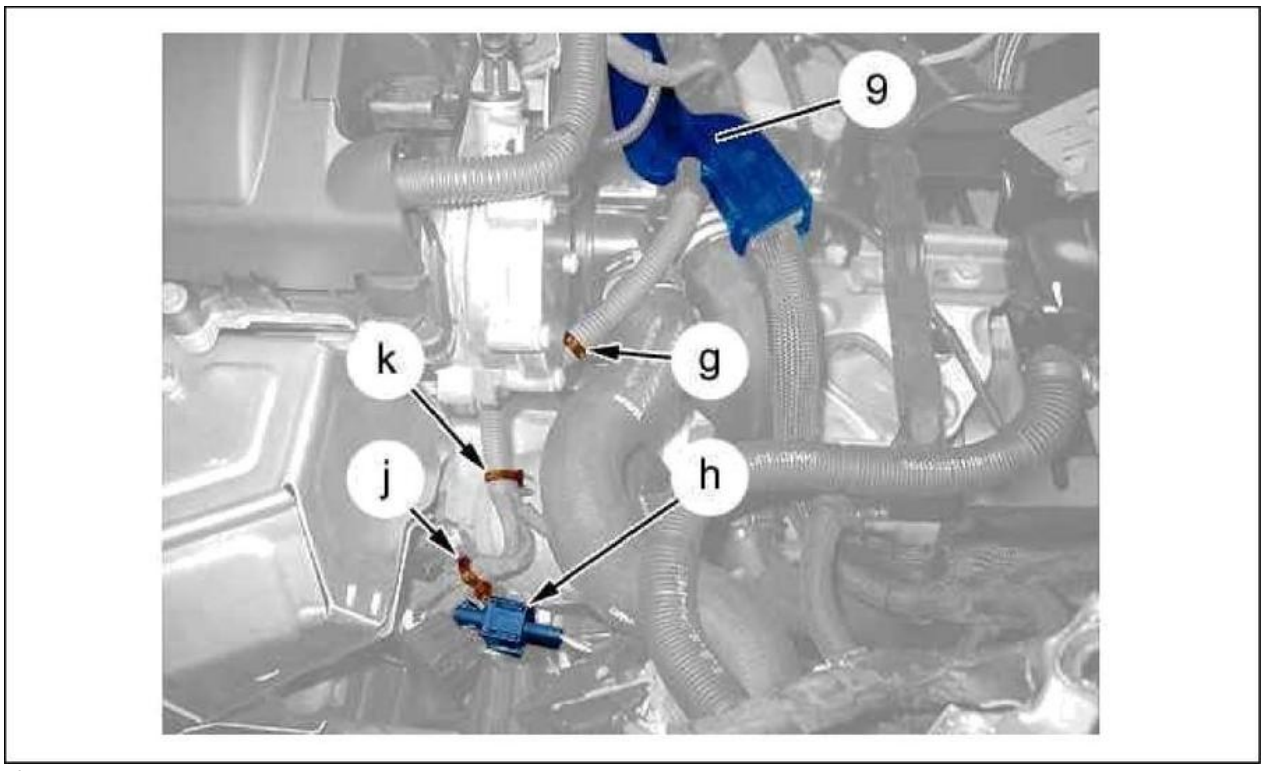


Figura: B1GGOGSD

Soltar:

- El arnés eléctrico (en "g")
- El arnés eléctrico (en "k")

Corte el collar de sujeción (en "j").
Desconecte el conector del sensor de oxígeno (en "h"). Soltar: El revestimiento del mazo de cables del motor (9).

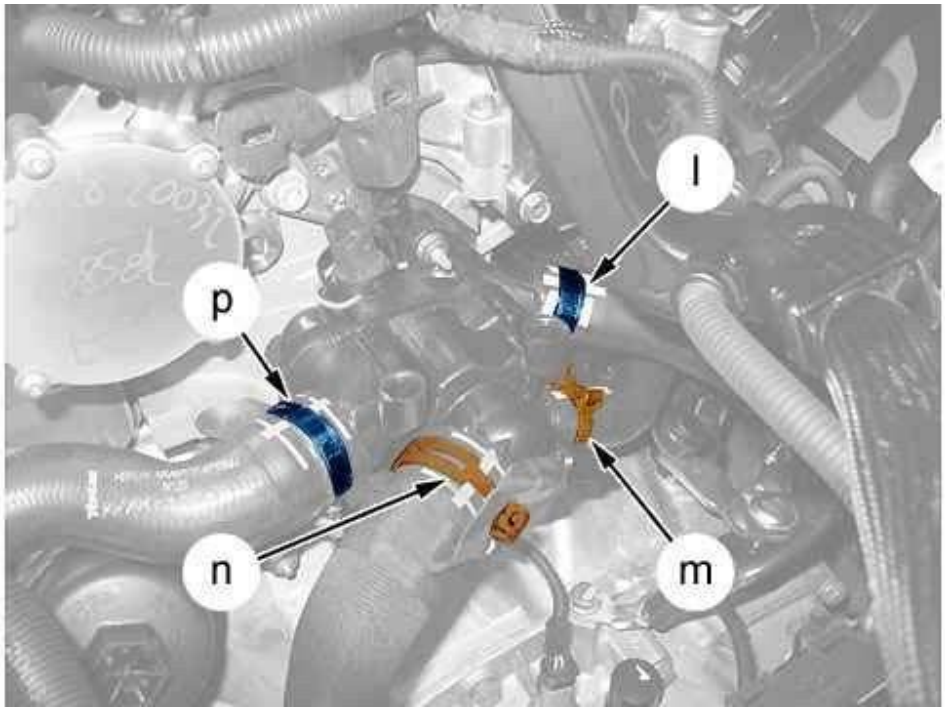


Figura: B1GG08ND

Desacoplar; Usando la herramienta [0165-Z]:

- La manguera de refrigerante (entrada de la matriz del calentador) (en "l")
- La manguera de refrigerante (salida de la matriz del calentador) (en "m")
- La manguera de salida del radiador de refrigeración (en "n")
- La manguera de entrada del radiador (en "p")

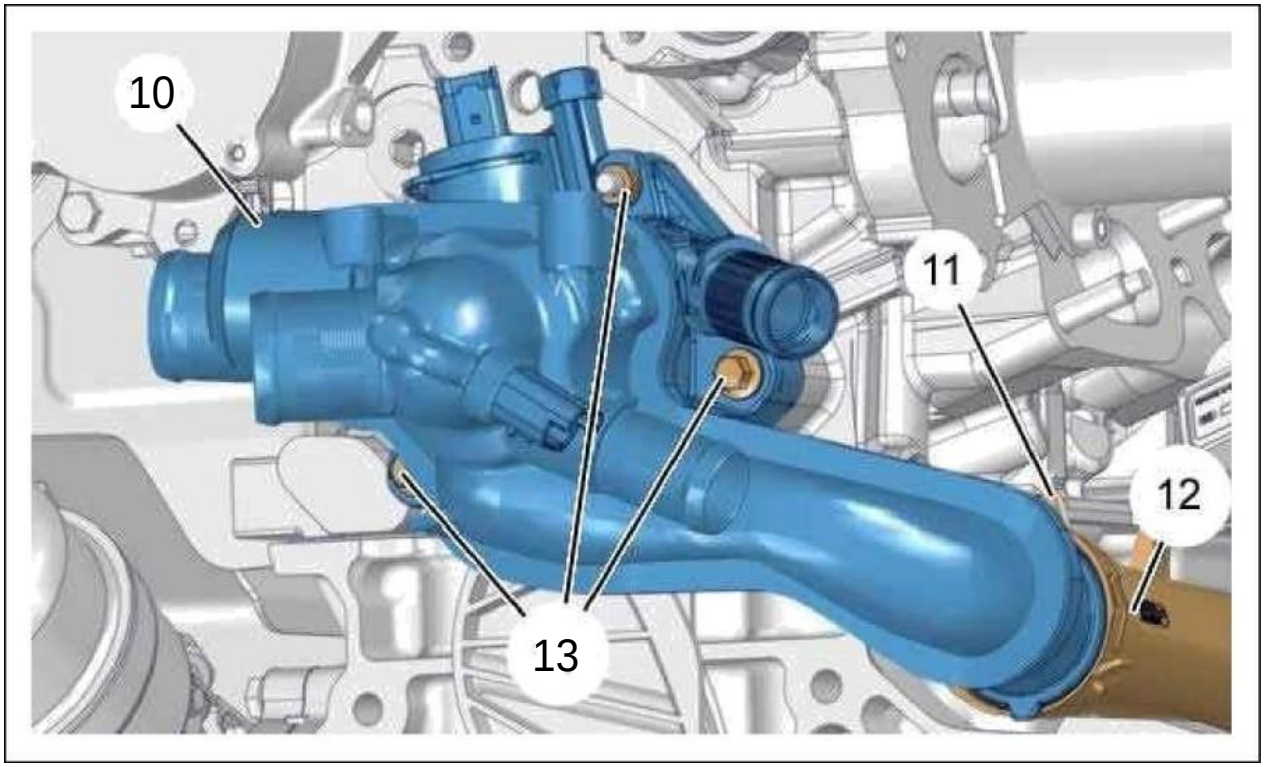


Figura: B1GG0G7D

Eliminar :

- El clip de fijación (11)
- Los montajes (13)

Desacoplar: La carcasa de salida de refrigerante (10) del tubo intermedio (12). Retire la carcasa de salida de refrigerante (10).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI Adhere to the tightening torques .

PRECAUCIÓN: Es imperativo que se reemplacen los sellos de la carcasa de salida de refrigerante.

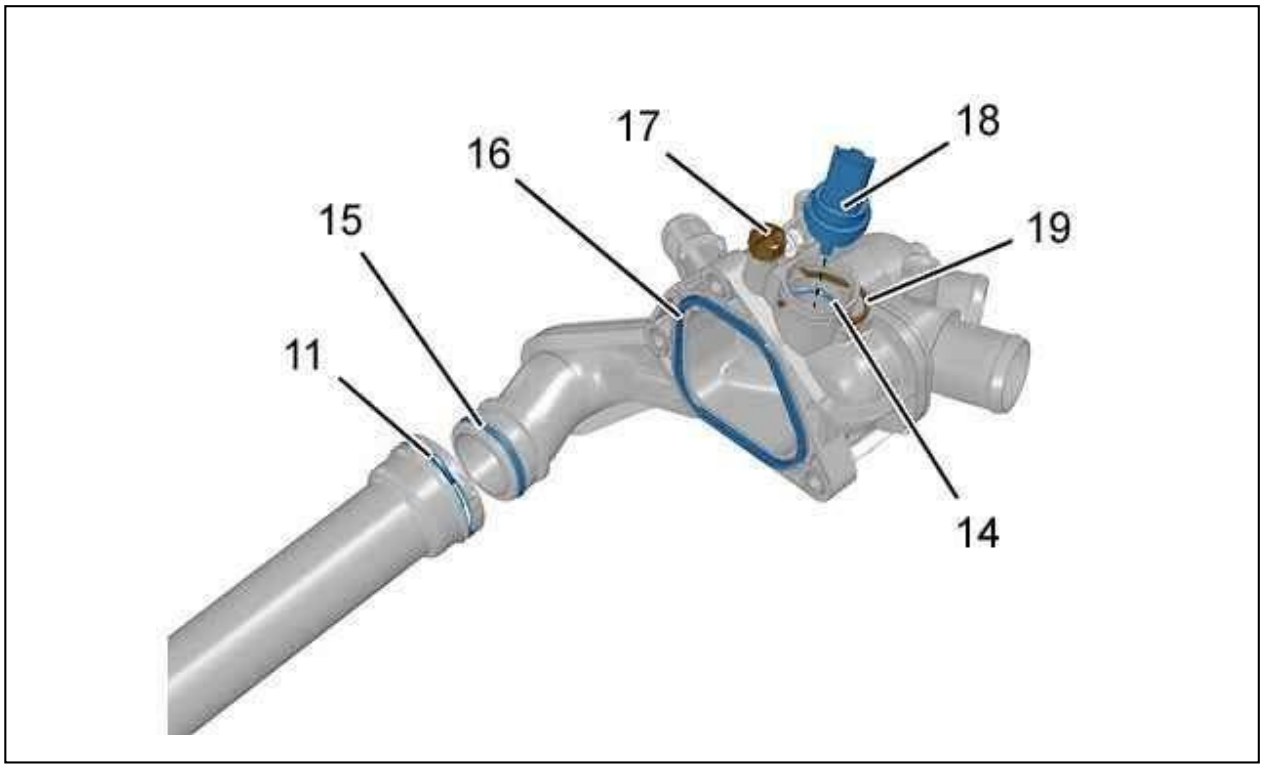


Figura: B1GG0G8D

Montaje:
- Las juntas (15), (16) (en la carcasa de salida de refrigerante (10)) (nuevo)
- El tornillo de purga (17)
- Sello (14) (nuevo) (según equipamiento)
- El sensor de temperatura del refrigerante (18) (según equipamiento)
- El clip (19) (según equipamiento)

Monte la carcasa de salida de refrigerante (10) en el tubo intermedio (12). Montaje:
- Los montajes (13)
- El clip de fijación (11)

Emparéjense ; Usando la herramienta [0165-Z]:
- La manguera de entrada del radiador (en "p")
- La manguera de salida del radiador de refrigeración (en "n")
- La manguera de refrigerante (salida de la matriz del calentador) (en "m")
- La manguera de refrigerante (entrada de la matriz del calentador) (en "l")

Montar: El revestimiento del mazo de cables del motor (9). Conecte el conector del sensor de oxígeno (en "h"). Vuelva a colocar un clip nuevo (en "j").
Clip en su lugar:
- El arnés eléctrico (en "k")
- El arnés eléctrico (en "g")

Posición: El revestimiento del mazo de cables del motor (9). Conecte los conectores:
- Sensor de temperatura del agua (en "l") (según el motor)
- Controlado por termostato (sensor de temperatura del agua) (en "e") (según el motor)
- Sensor de posición del árbol de levas (entrada) (en "d")
- Sensor de posición del árbol de levas (escape) (en "c")

Vuelva a colocar el soporte de la bandeja de la batería (8).
Sujete los arneses en la bandeja de la batería
(en "b"). Montaje:

- La batería
- La ECU de gestión del motor (7) (según equipamiento)

Conecte los conectores de los mazos de cables a la ECU de gestión del motor
(7). Montaje:

- La unión de entrada de aire (2)
- El resonador de aire (4)
- El conducto de aire (6)
- El perno de fijación de la manguera de entrada de aire (1)

Emparéjense :

- El tubo de ventilación de la bandeja de la batería (5) (según equipamiento)
- El tubo de vacío (en "a")

Llene y purgue el sistema de

enfriamiento.

ATENCIÓN: Realice las operaciones a realizar tras la desconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.
Vuelva a colocar la tapa de la batería (3) (según
equipamiento). Baje el vehículo al suelo.

DRENAR Y LLENAR - LLENAR - PURGAR: SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Consulte la mantenimiento calendario Para el control de refrigerante intervalo.

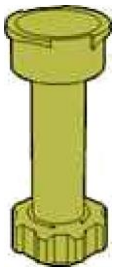
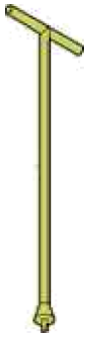
Verifique el pH del refrigerante; Utilizando tiras reactivas.

NB: El valor de pH del refrigerante debe estar entre 7 y 8.

Reemplace el refrigerante si el valor de pH está fuera de tolerancia.

1. Estampación

ToolReference	Designacion	
	[01102]	Herramienta para llenar el sistema de refrigeración por vacío
[01102] Figura: E5AB1CNT		
	[0173]	Cilindro de llenado de bayoneta
[0173] Figura: E5AB1JNT		
	[0173-B]	Adaptador / extensión para cilindro de llenado de bayoneta [0173]

[0173-B]  Figura: E5AI009T		
[0178-C]  Figura: E5AI006T	[0173-C]	varilla de bloqueo para cilindro de llenado
[0173-2] Figura: E5AB1JOT	[0173-2]	Cilindro de llenado atornillado (sin extensión)
	[0165-2]	Alicates para cables para clips flexibles

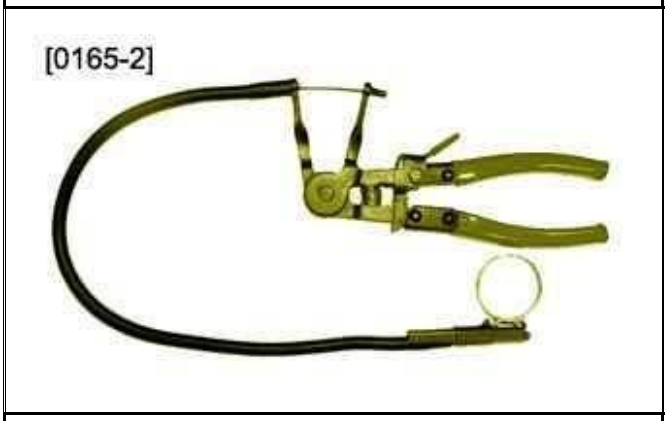


Figura: ESABOGVT

2. Drenaje del sistema de enfriamiento

ATENCIÓN: La operación de vaciado se realiza con el motor frío.

Coloque el vehículo en
un montacargas.
Eliminar :

- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)
- El tapón de la cámara de desaireación (con cuidado)

NB: Coloque una bandeja limpia debajo del motor para recuperar el refrigerante.

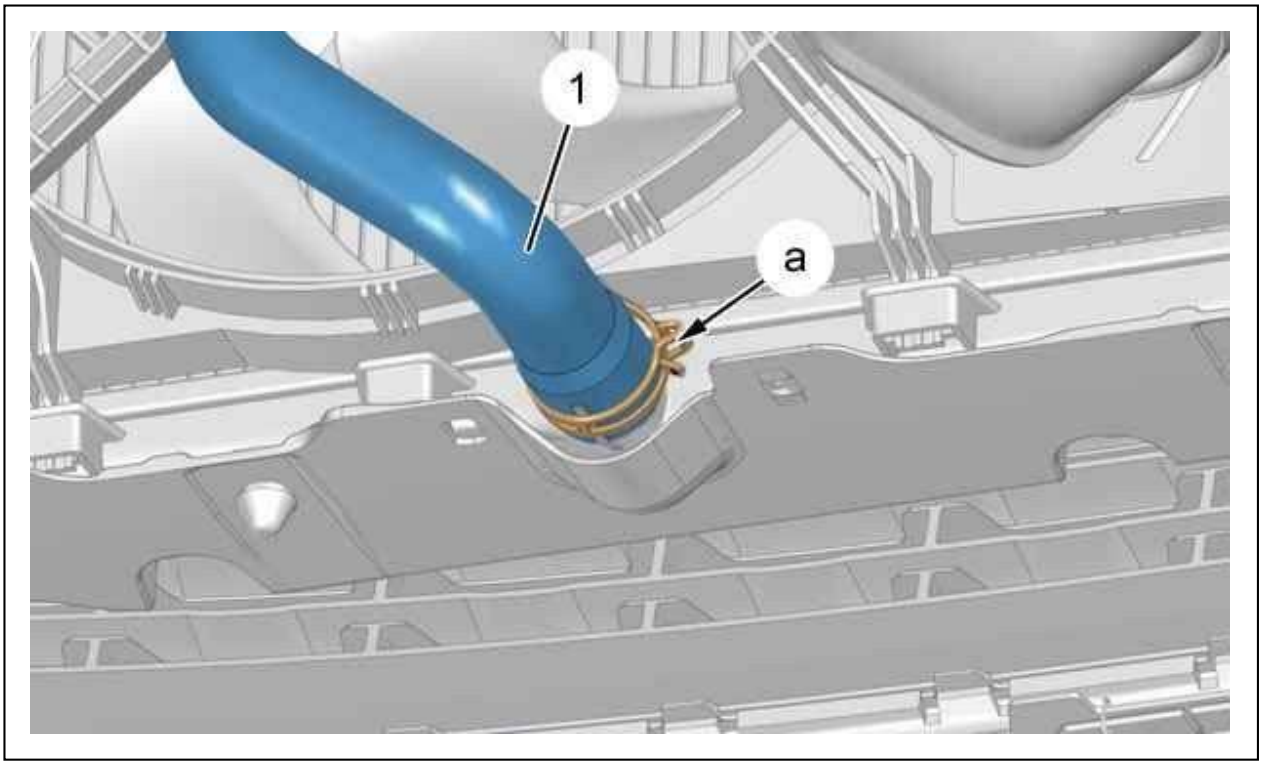


Figura: B1GIOOMD

Desacoplar el tubo (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [0165-2].
Abra los tornillos de purga ubicados en la carcasa de salida del refrigerante y el tubo del calentador. Deje que se acabe el refrigerante.
Drene el bloque de cilindros (si es necesario).

PRECAUCIÓN: Si se utiliza la herramienta de llenado del sistema de refrigeración por vacío [01102], medir la cantidad de refrigerante drenado.

3. Llenado del sistema de enfriamiento

PRECAUCIÓN: Si el sistema de enfriamiento está contaminado, enjuague con agua limpia.

PRECAUCIÓN: Utilice siempre refrigerante nuevo.

PRECAUCIÓN: Cada relleno operación siempre debe ir seguido de un enfriamiento sistema desgasifica operación.

3.1. Llenado del sistema de refrigeración por gravedad

Conecte la manguera (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [0165-2].

NB: Vuelva a colocar nuevos clips.

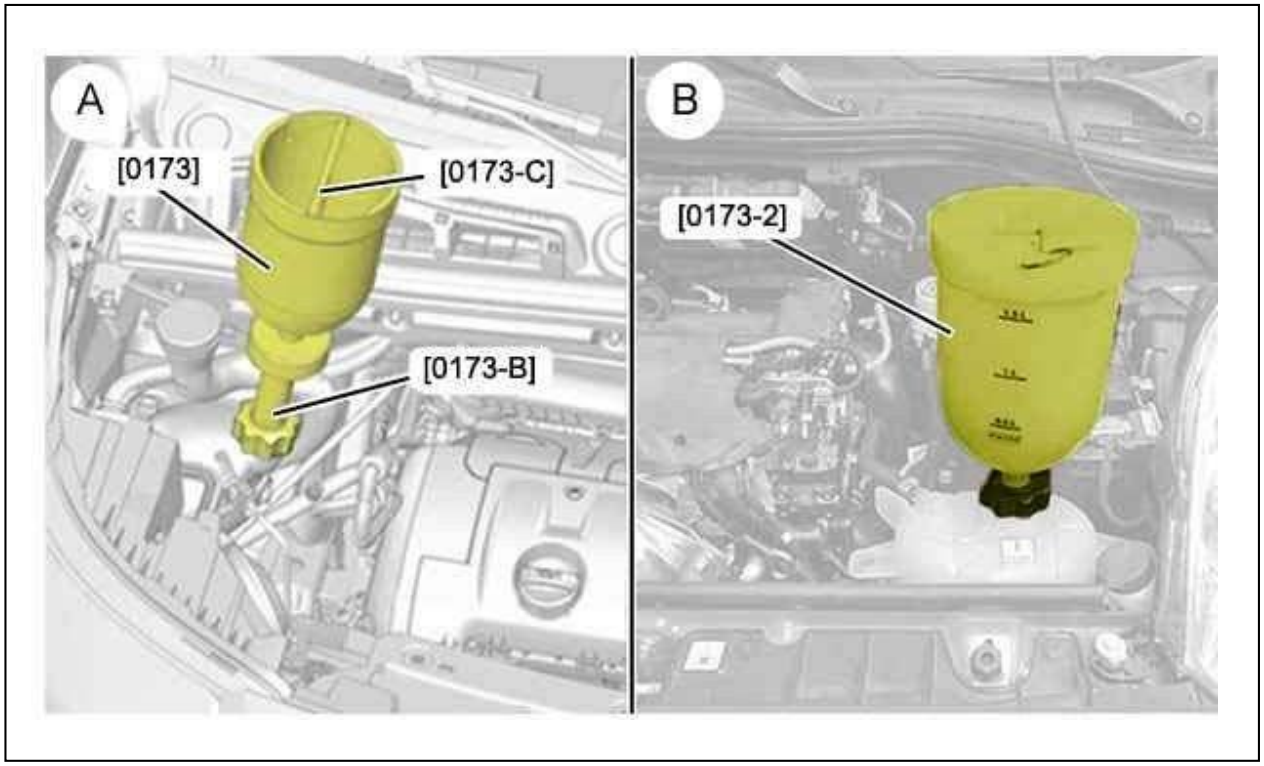


Figura: B1GI09DD

"A": Racor con cilindro de llenado descentrado; Utilizando las herramientas
[0173], [0173-B], [0173-C]. "B": Montaje con cilindro de llenado directo;
Utilizando la herramienta [0173-2].
Montar el conjunto del cilindro de llenado, el blanco y el adaptador en la cámara de expansión
(según el conjunto). Abra la varilla del cilindro de llenado.
Llene lentamente el sistema de enfriamiento con refrigerante limpio.
Cierre el tornillo de purga cuando el líquido fluya libremente sin burbujas de aire.

NB: El relleno cilindro debería llenarse hasta la marca de 1 litro para el correcto sangrado de la matriz del calentador.

3.2. Llenado con la herramienta de llenado del sistema de refrigeración por vacío

PRECAUCIÓN: Utilice siempre refrigerante nuevo.

Conecte la manguera (1) (en "a"); Utilizando la herramienta [0165-2].

NB: Vuelva a colocar nuevos clips.

Cierre el tornillo de purga.
Colocar el equipo de llenado por vacío [01102] en la botella de expansión.

PRECAUCIÓN: Para evitar la entrada de aire en el circuito, proporcione un 20% de refrigerante adicional.

Prepare un recipiente de refrigerante que contenga la cantidad de líquido drenado + 20%.

NB: El recipiente debe colocarse ligeramente más bajo que el equipo para llenado por vacío.

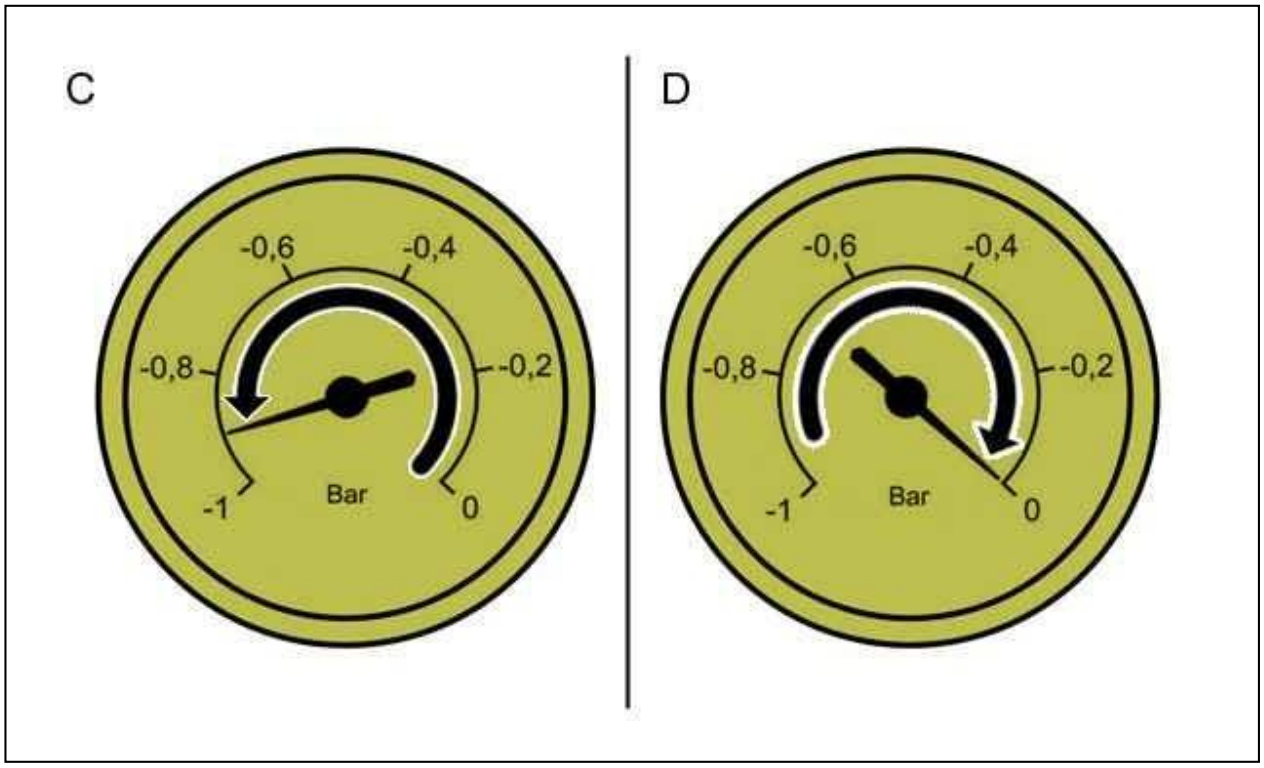


Figura: B1GI09CD

Coloque el circuito de refrigeración al vacío hasta alcanzar -0,9 bar (diagrama "C"):
- Espere 10 segundos y compruebe que el valor obtenido no baja
- Llene el circuito de refrigeración por completo y espere el retorno a 0 bar (diagrama "D")

NB: La cantidad de refrigerante llenado debe corresponder a la cantidad de líquido drenado.

Repita la operación hasta que el sistema de enfriamiento esté lleno (si es necesario).

ATENCIÓN: Retirar el equipo de llenado por vacío [01102] y enjuagar el conjunto con agua limpia.

4. Desgasificación y comprobación del sistema de refrigeración.

Montar el conjunto cilindro de carga, cierrapuertas y adaptador en la botella de expansión, en el caso de vaciar utilizando la herramienta de llenado b vacío [01102].
Abra la varilla del cilindro de
llenado. Encender el motor.

NB: El aire control de acondicionamiento debería no funcionar durante esta fase.

4.1. Toutes motorisations sauf norme de dépollution EURO 6

Mantenga la velocidad del motor a 1500 - 2000 rpm, hasta el segundo ciclo de enfriamiento (los ventiladores de enfriamiento se activan y desactivan).

PRECAUCIÓN: Compruebe que no haya fugas de refrigerante.

4.2. Motor diésel Euro 6

El corte del conjunto del ventilador durante 10 segundos indica el cambio al modo de desgasificación posventa. Acelere a una velocidad del motor superior a 2300 rpm durante más de 10 segundos para cambiar al modo de desgasificación. Mantenga la velocidad del motor a 2500 rpm hasta que el conjunto del ventilador se active nuevamente.

4.3. Desgasificación y comprobación del sistema de refrigeración (continuación)

PRECAUCIÓN: Compruebe que el nivel de refrigerante en el cilindro de llenado sea suficiente.

Detenga el motor.

ESENCIAL: No retire el cilindro de llenado mientras el motor esté caliente.

Deje enfriar el motor.
En blanco el cilindro de llenado con la varilla de bloqueo. Retire el cilindro de llenado, el tapón y el conjunto del adaptador. Compruebe el nivel de refrigerante cuando esté frío.
Rellene el refrigerante hasta el nivel "máximo" (frío).

PRECAUCIÓN: no no llenar el sistema más allá de la marca máxima.

Vuelva a colocar y apriete la tapa en el tanque del cabezal.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el enfriamiento sistema relleno gorra está bloqueado (Xa bayoneta gorra).

Montaje:

- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)
- El vehículo a sus ruedas

PARES DE APRIETE: COMPONENTES DEL CIRCUITO DE COMBUSTIBLE

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Tanque principal de combustible.

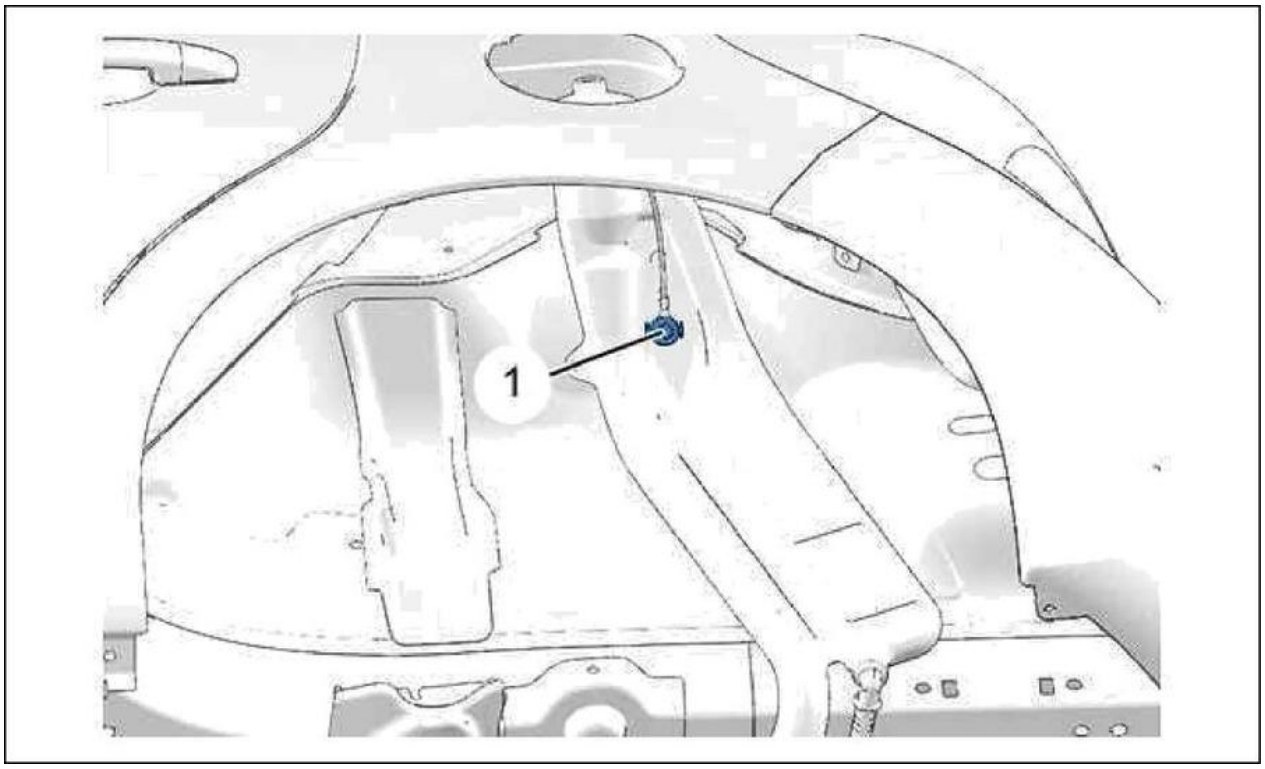


Figura: C4BB00RD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	pernos - Boca de llenado de combustible	1 daN.m

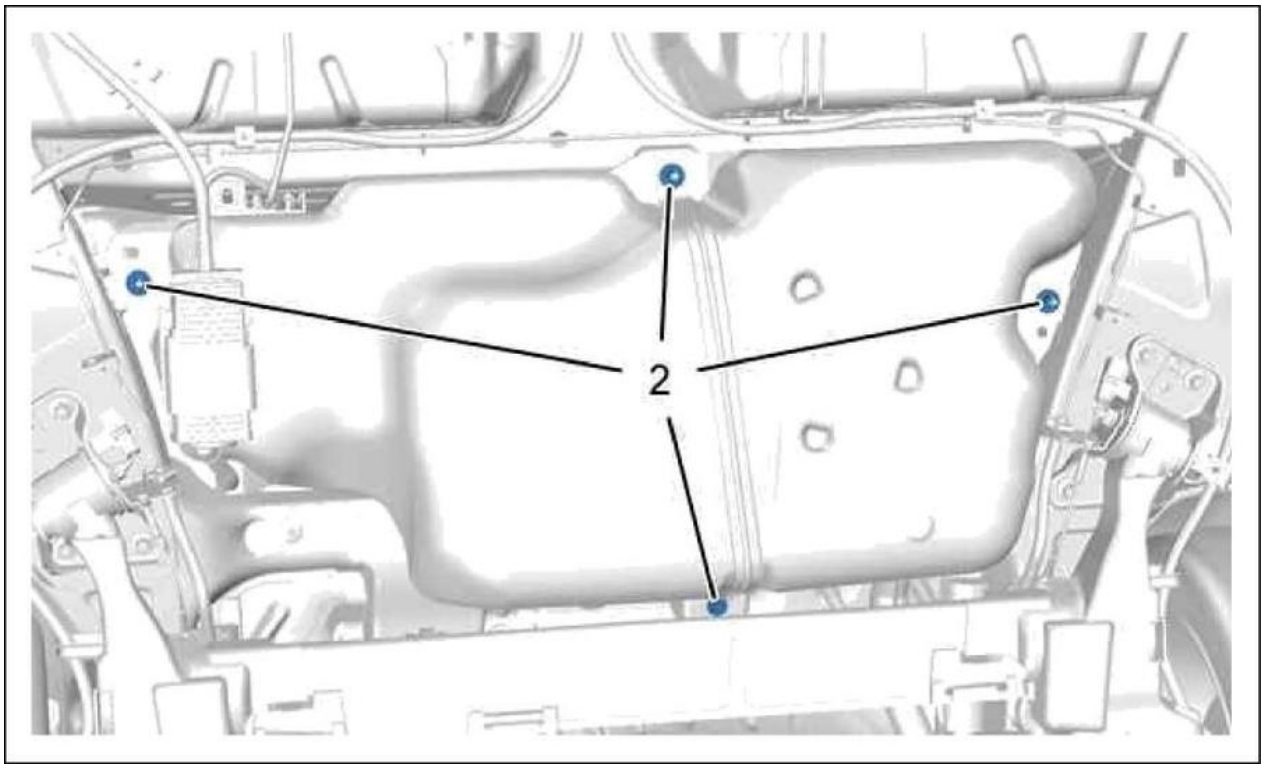


Figura: B1HB0ERD

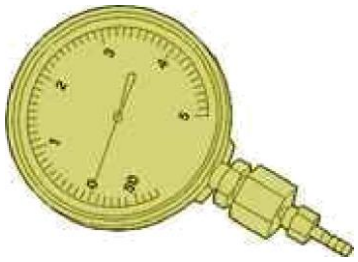
Referencia	Designacion	Par de apriete
(2)	pernos - Tanque principal de combustible	1,5 daN.m

T2

COMPROBAR: CIRCUITO DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE DE BAJA PRESIÓN

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[0141-T1 / 4192-T]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER
Figura: ESABOIST		
[1604-A / 4D73-T] 	[1604-A / 4073-T]	manómetro
Figura: ESABOHMT		

2. Control de presión

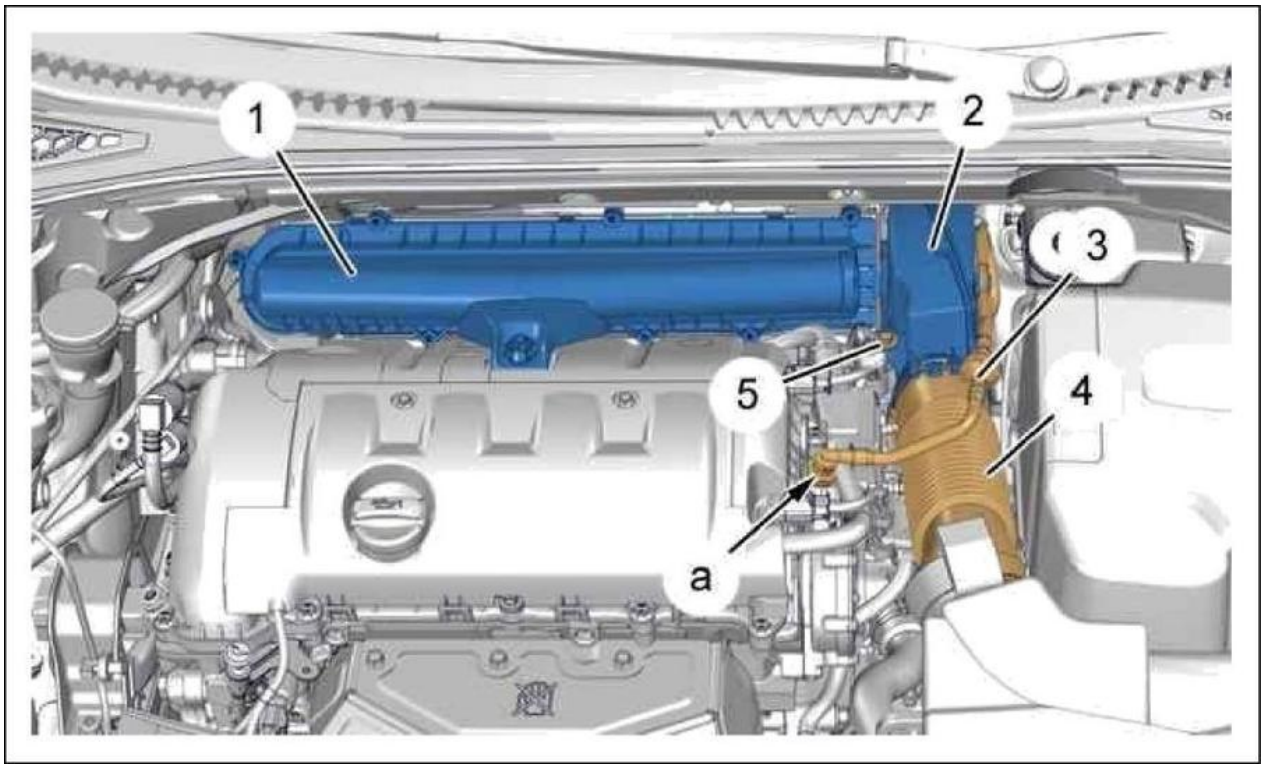


Figura: B1BDOOYD

Desacoplar: El tubo de vacío (3) (como "a"). Liberación: El tubo de vacío (3).
Eliminar :

- El (5) perno
- Los conductos de aire (2), (4)
- La tapa del filtro de aire (1)
- El elemento filtrante

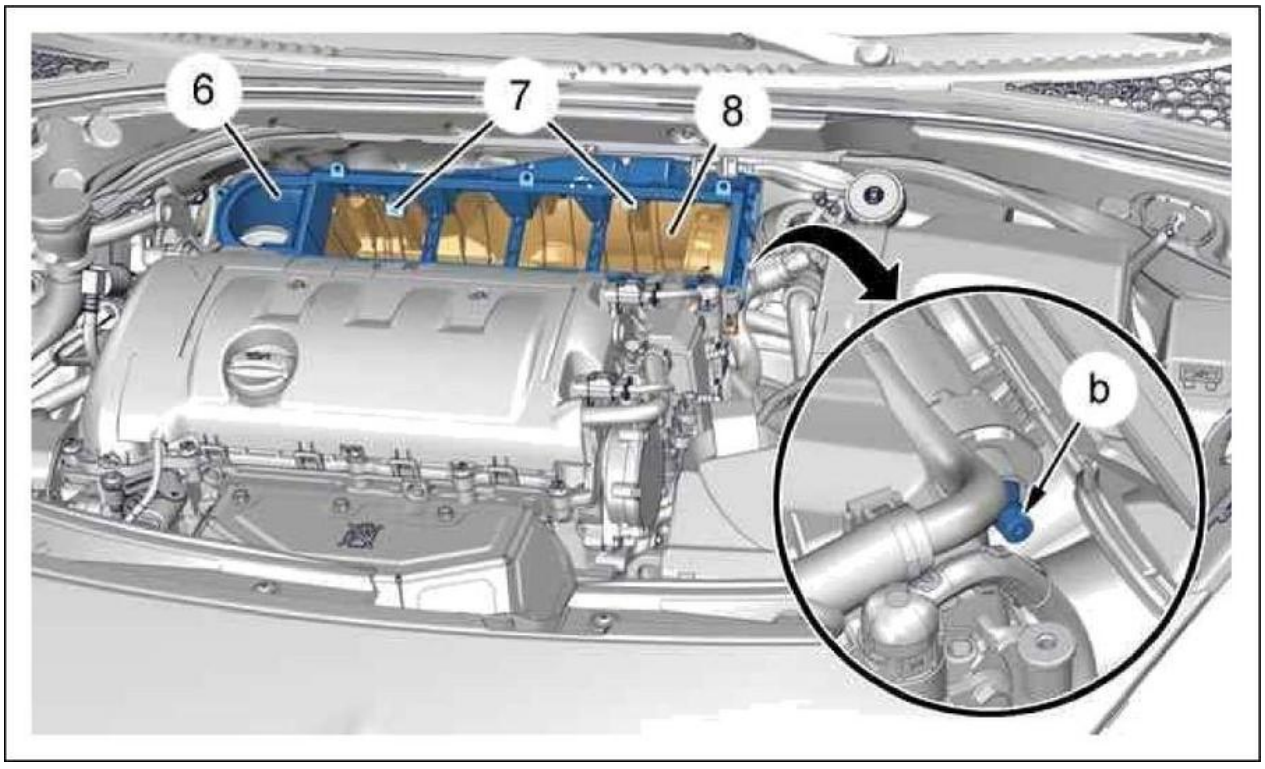


Figura: B1BDOOZD

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- El soporte de filtro intermedio (6)
- La carcasa del filtro de aire (8)

Conecte la herramienta [0141-T1 / 4192-T] a la válvula de purga del circuito de suministro de combustible (como "b"). Acople la herramienta [0141-T1 / 4192-T] con la herramienta [1604-A / 4073-T].
Encender el motor.
Tome la presión: Presión de funcionamiento 3,5 bares. Detenga el motor.

ESENCIAL: Al desconectar las herramientas [0141-T1 / 4192-T], [1604-A / 4073-T] protéjase con un paño para evitar cualquier combustible. salpicaduras.

PRECAUCIÓN : Obtener un recipiente para recuperar el combustible.

Retire las herramientas [0141-T1 / 4192-T], [1604-A / 4073-T]. Vuelva a colocar el tapón de la válvula (como "b").

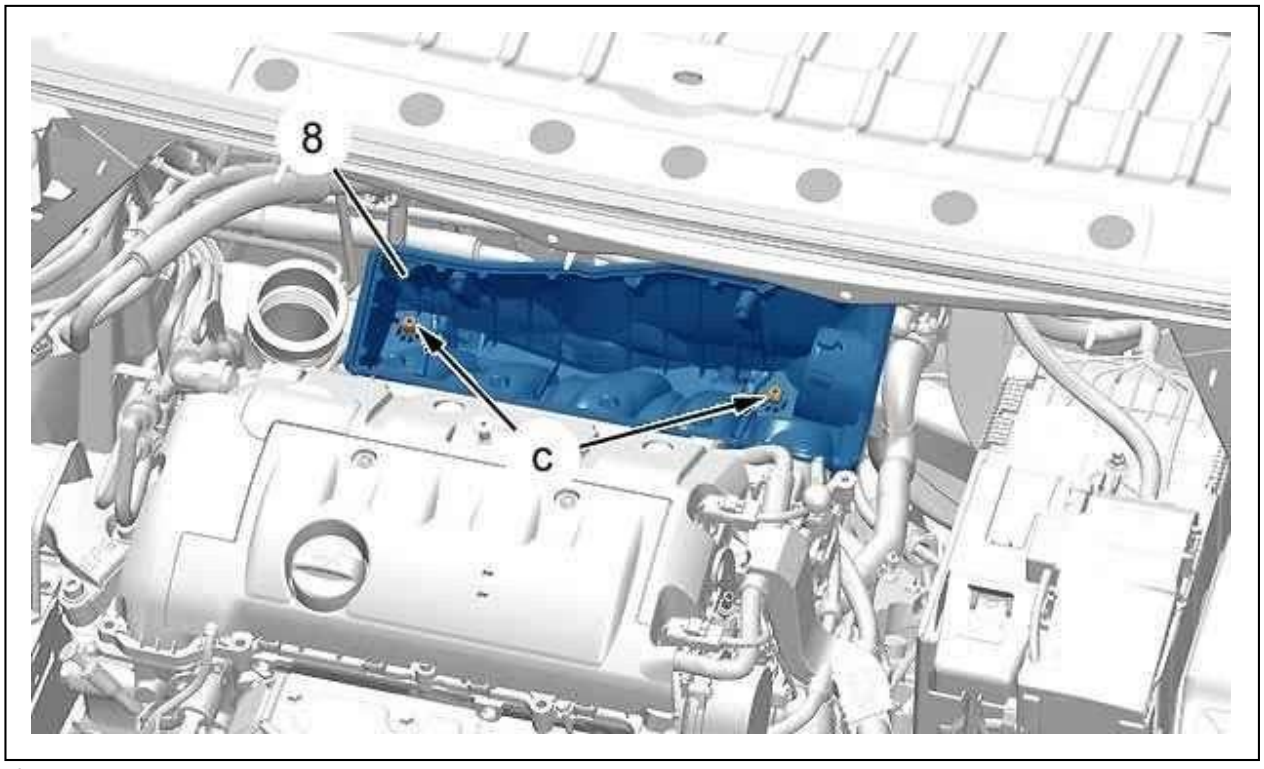


Figura: B1HDZ8LD

Montaje:

- La carcasa del filtro de aire (8); En los pasadores de centrado (como "c")
- El soporte de filtro intermedio (6)
- Los tornillos (7)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (1)
- Los conductos de aire (2), (4)
- El (5) perno

Posición: El tubo de vacío (3).
Acoplarse: El tubo de vacío (3) (como "a").

QUITAR - PONER: ECU MOTOR

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Antes agregando o reemplazando ninguna partes, asegurar que el cliente no ha perdido su tarjeta confidencial (conforme equipo tc).

1. Ubicación

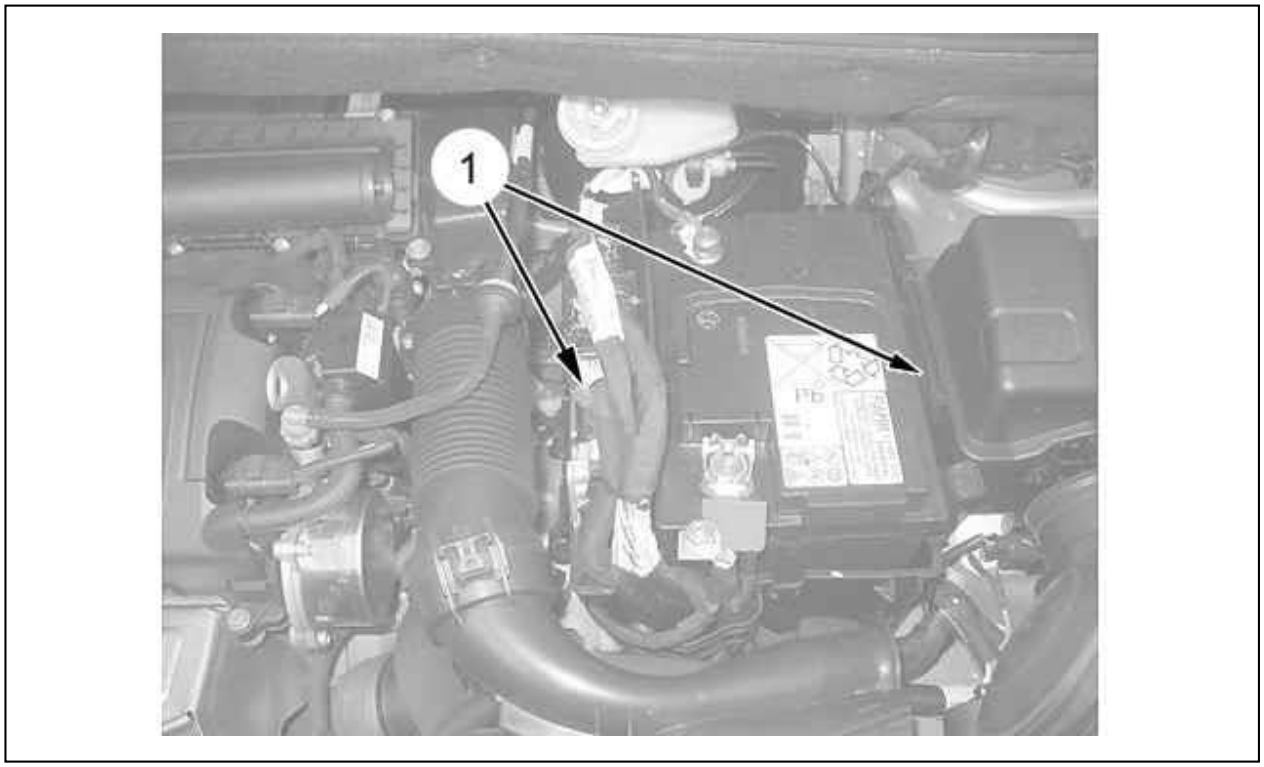


Figura: B1HG3PGD

(1) ECU del motor (según modelo).

2. Eliminando

Eliminar :

- La tapa tipo batería (según equipamiento)
- La tapa de la ECU del motor (según equipamiento)

Desconecta la batería.

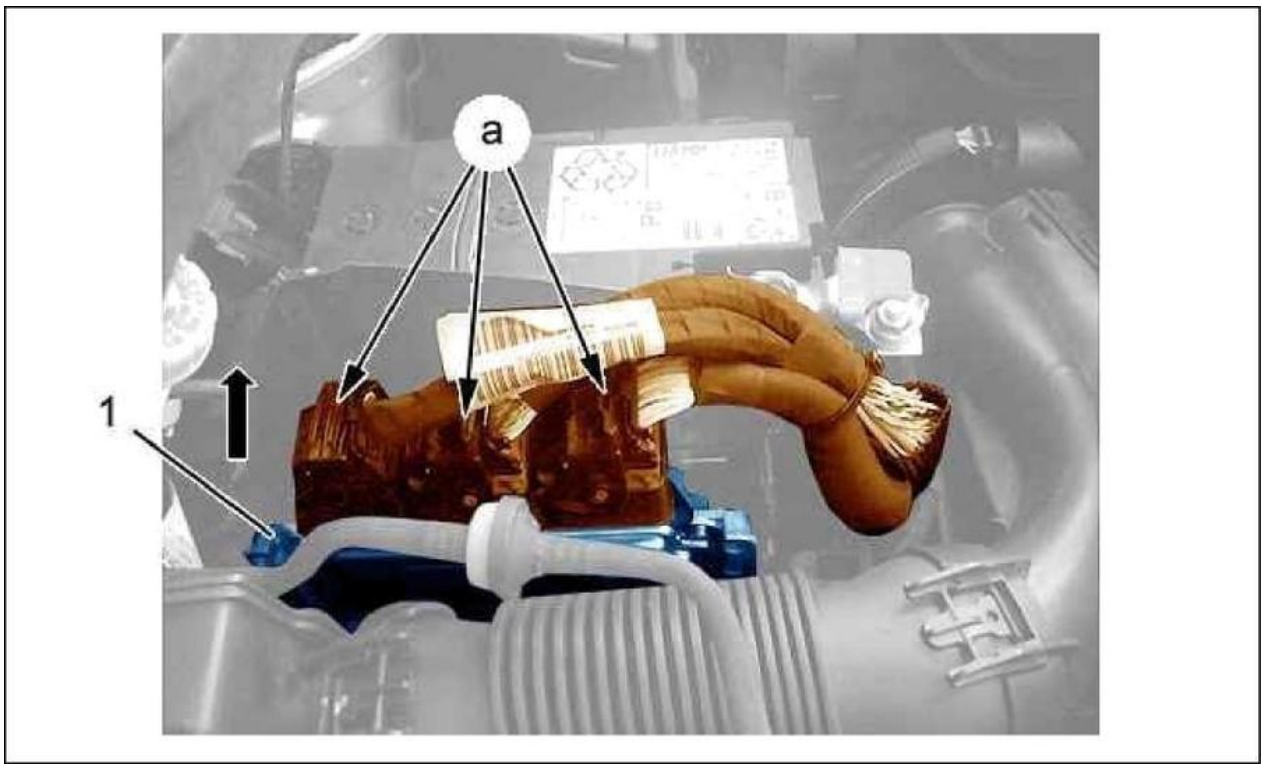


Figura: B1HM105D

Desconecte los conectores (como "a").
Suelte la ECU de gestión del motor (1) y su soporte (en la dirección de la flecha).

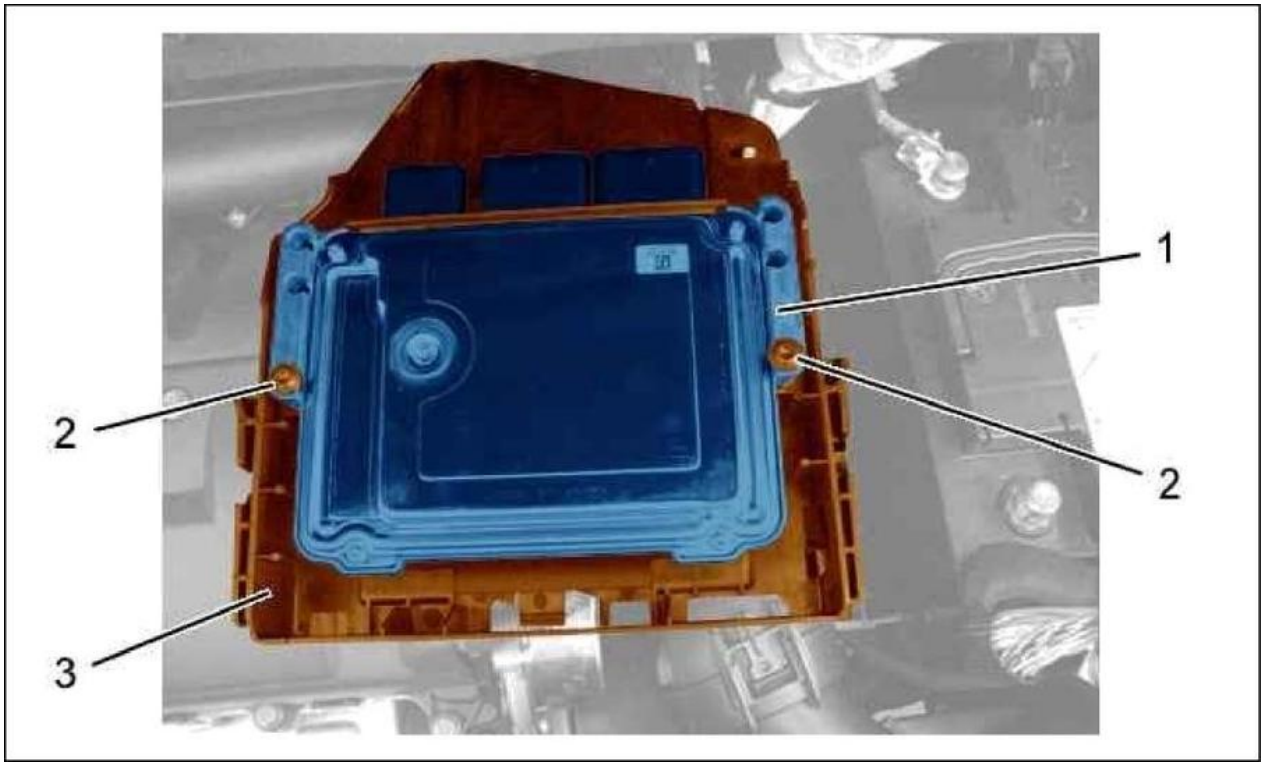


Figura: B1HM106D

Retire los soportes (2).
Retire la ECU de gestión del motor (1) de su soporte (3).

3. Reacondicionamiento

Montar la ECU del motor (1) en su
soporte (3). Montar: Los soportes (2).
Conecte los conectores (como "a").
Montaje: La ECU de gestión del motor (1) y su soporte (3)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que se realizarán tras la reconexión del batería.

Vuelva a conectar la
batería.
Montaje:

- La tapa tipo batería (según equipamiento)
- La tapa de la ECU del motor (según equipamiento)

4. Operaciones a realizar después de la sustitución de la ECU

PRECAUCIÓN: Siempre llevar fuera la siguiente operaciones después Reemplazo de una ECU.

4.1. Programación de la ECU de gestión del motor

PRECAUCIÓN: Cambiar una ECU de gestión del motor entre dos vehículos significa que será imposible arrancar los vehículos.

Al reemplazar una ECU de gestión del motor de inyección, se debe programar el sistema inmovilizador del motor.
Requisitos para inicializar el sistema inmovilizador:

- Estar en posesión del código de acceso a la interfaz del sistema integrado (escrito en la tarjeta confidencial del cliente) (Según el equipo)
- Estar en posesión de una nueva ECU de gestión del motor
- Utilice la herramienta de diagnóstico
- Realizar un procedimiento de programación de la ECU de gestión del motor
- Descargue la ECU de gestión del motor (si es necesario)

Realizar: Aprendizaje- sistema inmovilizador del motor.

4.2. Configuración de la ECU de gestión del motor

Parámetros que se pueden configurar:

- Sistema de refrigeración (unidad de ventilador de refrigeración eléctrica)
- Sensor de presión de aire acondicionado
- caja de cambios
- Inyector de gasolina
- calefacción adicional
- unidades de control
- Número de identificación de calibración

Realizar: Configurar la ECU de gestión del motor.

4.3. Descarga de ECU de gestión del motor

El software de la ECU de gestión del motor se actualiza mediante la descarga (ECU equipada con una EPROM flash).

NB: Esto operación se realiza usando diagnóstico equipo.

Realizar: Descarga de la ECU de la gestión del motor (si es necesario).

5. Procedimientos para devolver bajo garantía

La desconexión de la ECU de gestión del motor hace que se bloquee automáticamente.

PRECAUCIÓN: Si una pieza está regresó bajo garantía, regreso la ECU de gestión del motor con el código de acceso.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: SENSOR PRESIÓN AIRE ENTRADA

ESSENTIAL : Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Ubicación

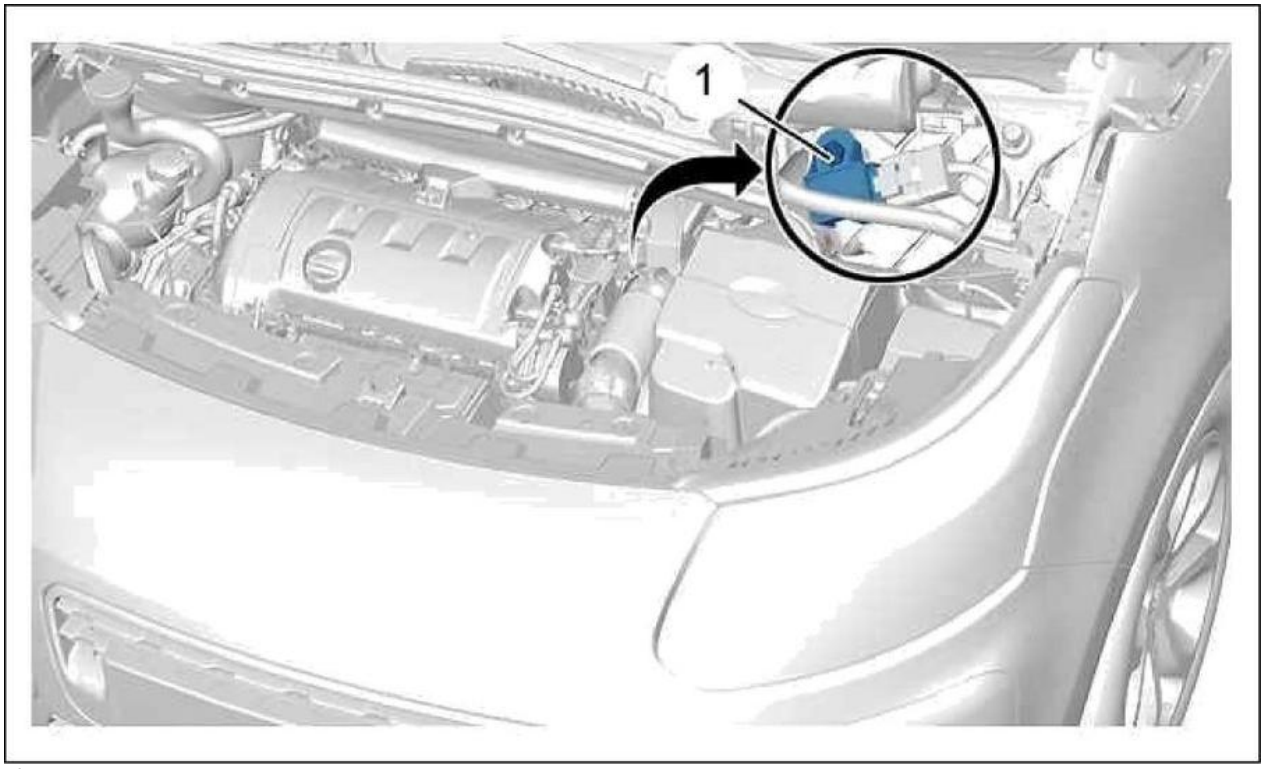


Figura: B1BG02FD

(1) Sensor de presión de aire de entrada.

2. Eliminando

Desconecta la batería.

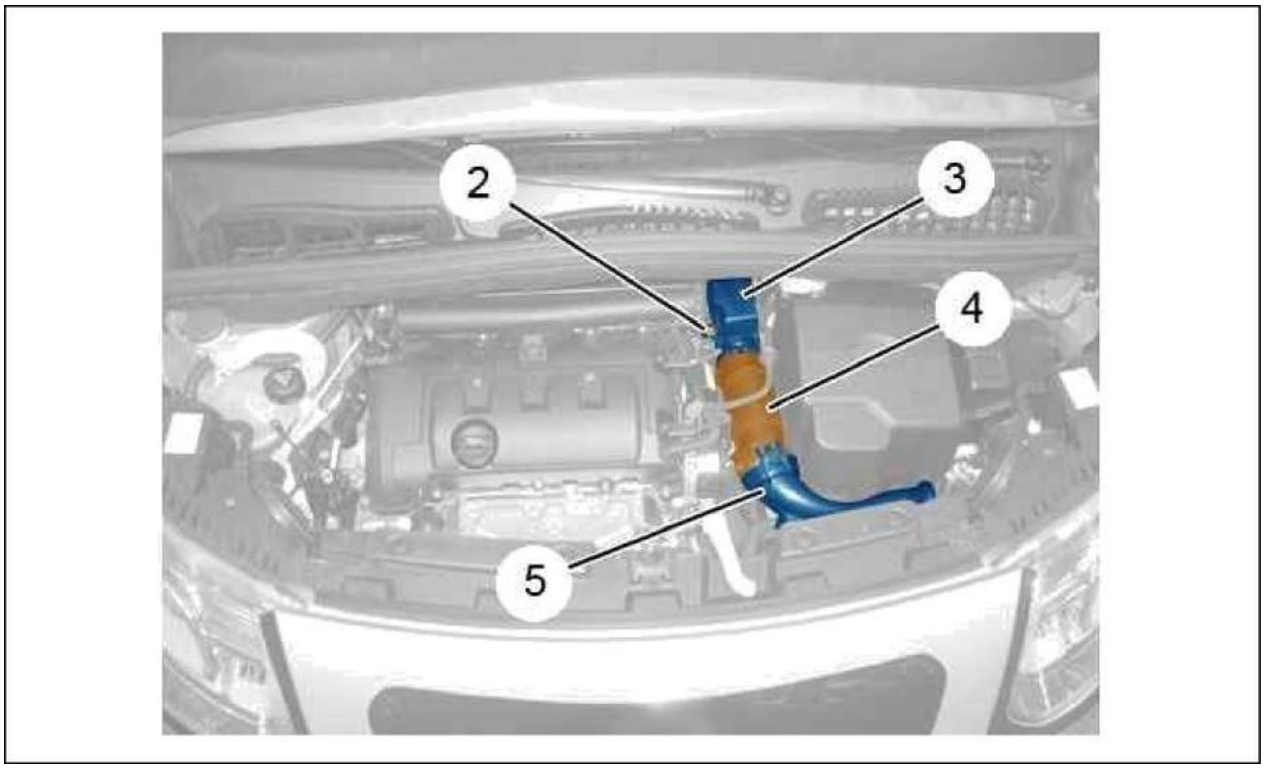


Figura: B1BG02GD

Eliminar :

- El deflector de aire (5)
- El (2) perno
- La unión de aire (4)
- El resonador de aire (3)

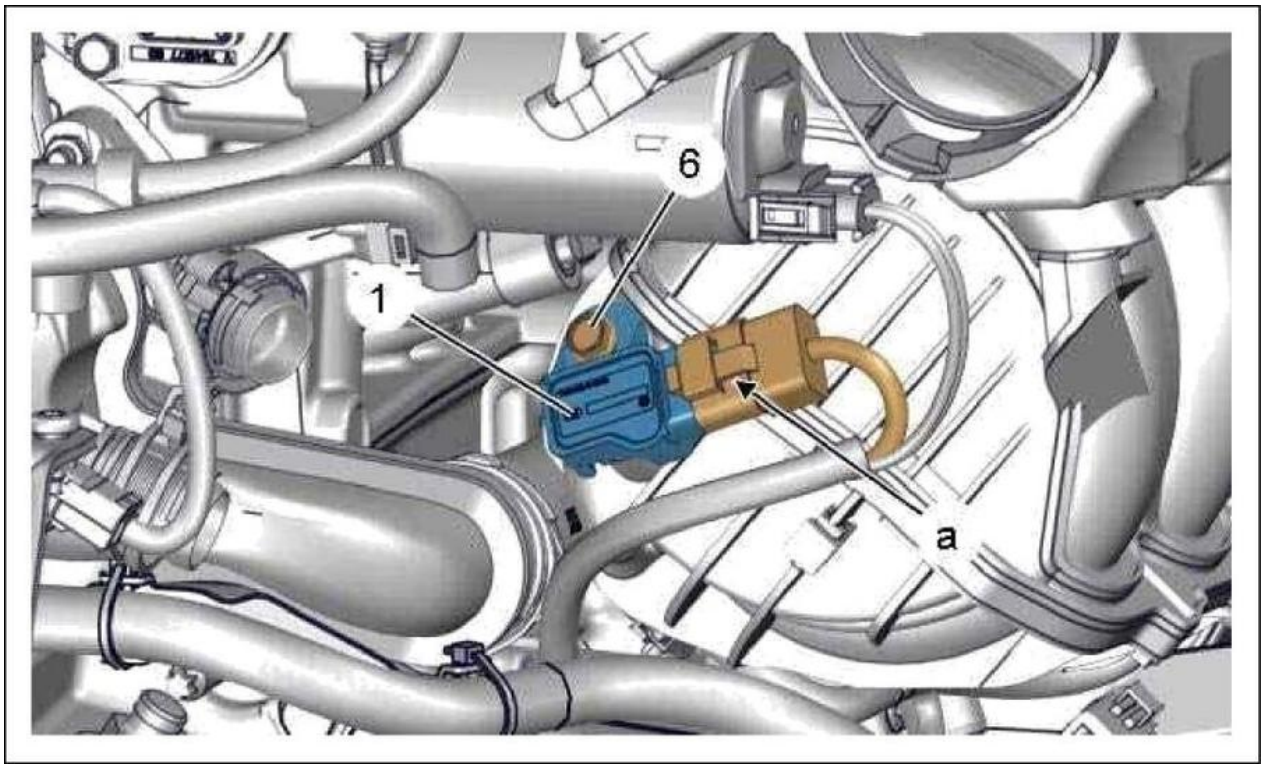


Figura: B1HM0ASD

Desconecte el conector (como "a").

Eliminar :

- El (6) perno
- El sensor de presión de entrada de aire (1)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Montaje:

- El sensor de presión de admisión de aire (1) (equipado con un sello nuevo)
- El (6) perno

Conecte el conector (como "a").

Montaje:

- El resonador de aire (3)
- La unión de aire (4)
- El (2) perno
- El deflector de aire (5)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar después de la reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

QUITAR - PONER: FILTRO DE AIRE

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Eliminando

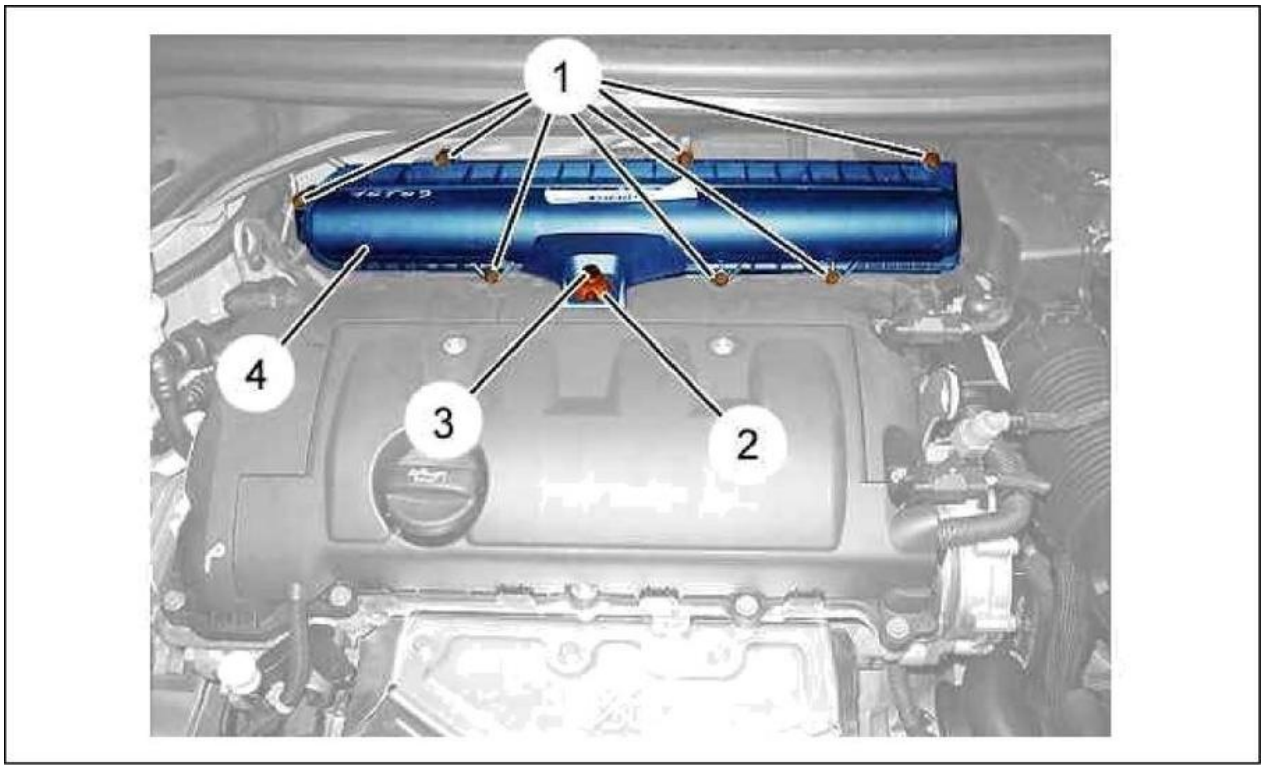


Figura: B1HG0GTD

Eliminar :

- El (3) perno
- La almohadilla (2)
- Los tornillos (1)
- La tapa del depósito del filtro de aire (4)

Figura: B1HG0GUD

Retirar: El elemento filtrante (5).

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- El elemento filtrante (5)
- La tapa del depósito del filtro de aire (4)
- Los tornillos (1)
- La almohadilla (2)
- El (3) perno

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: CARCASA MARIPOSA MOTORIZADA

ESENCIAL:

1. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios.

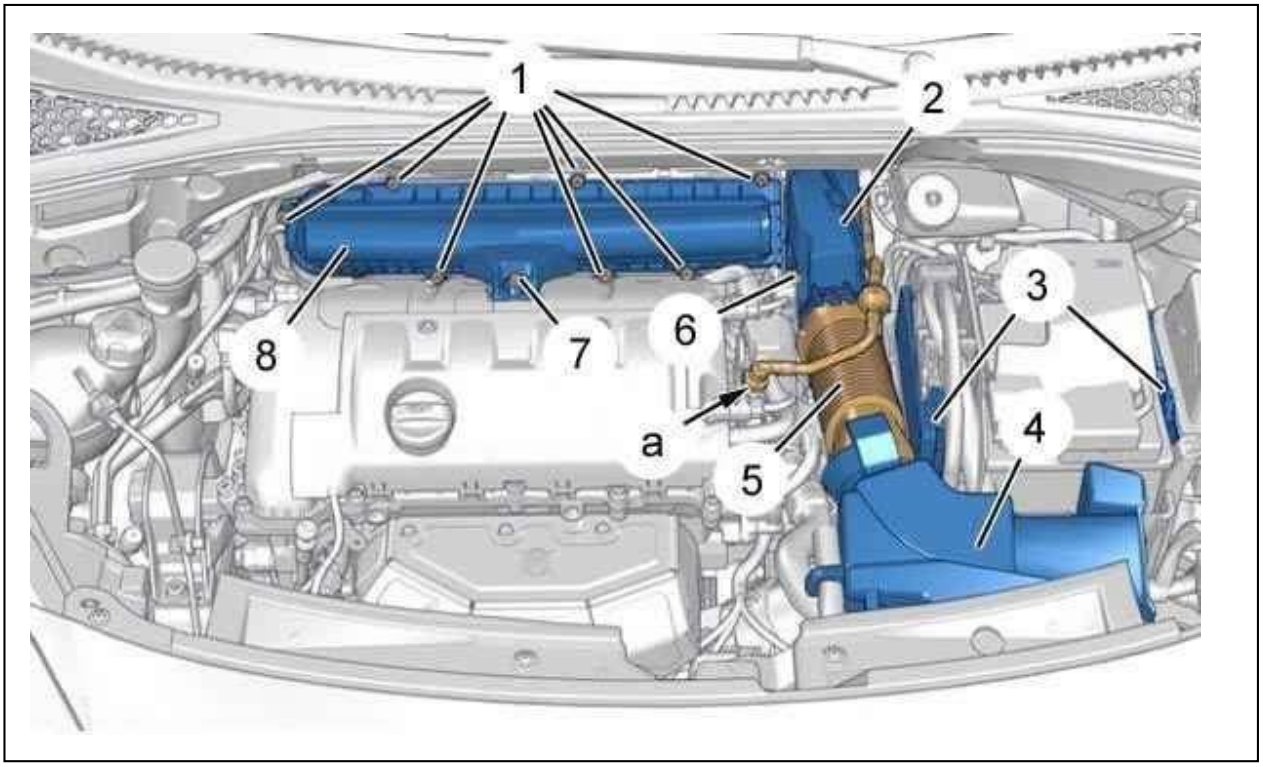


Figura: B1BG3AMD

Desacoplar el tubo de vacío (en "a").
Eliminar :

- La tapa tipo batería (según equipamiento)
- El resonador de entrada de aire (4)
- El conducto de aire (5)
- El (6) perno
- El resonador de aire (2)

Levantar y apartar la ECU de gestión del motor (3) (según las operaciones de montaje). Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El (7) perno
- La tapa del filtro de aire (8)
- El elemento filtrante

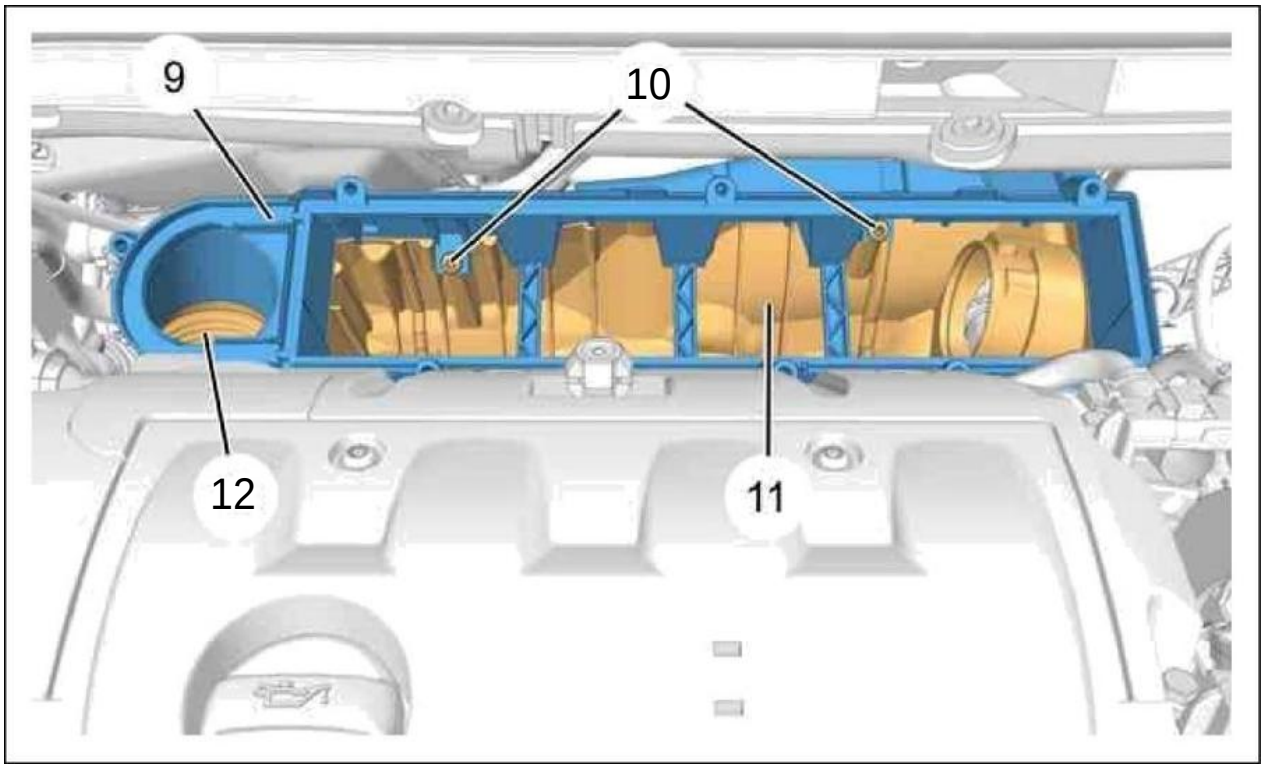


Figura: B1HG3PTD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- El soporte de filtro intermedio (9)
- La carcasa del filtro de aire (11)
- La unión de aire de entrada (12)

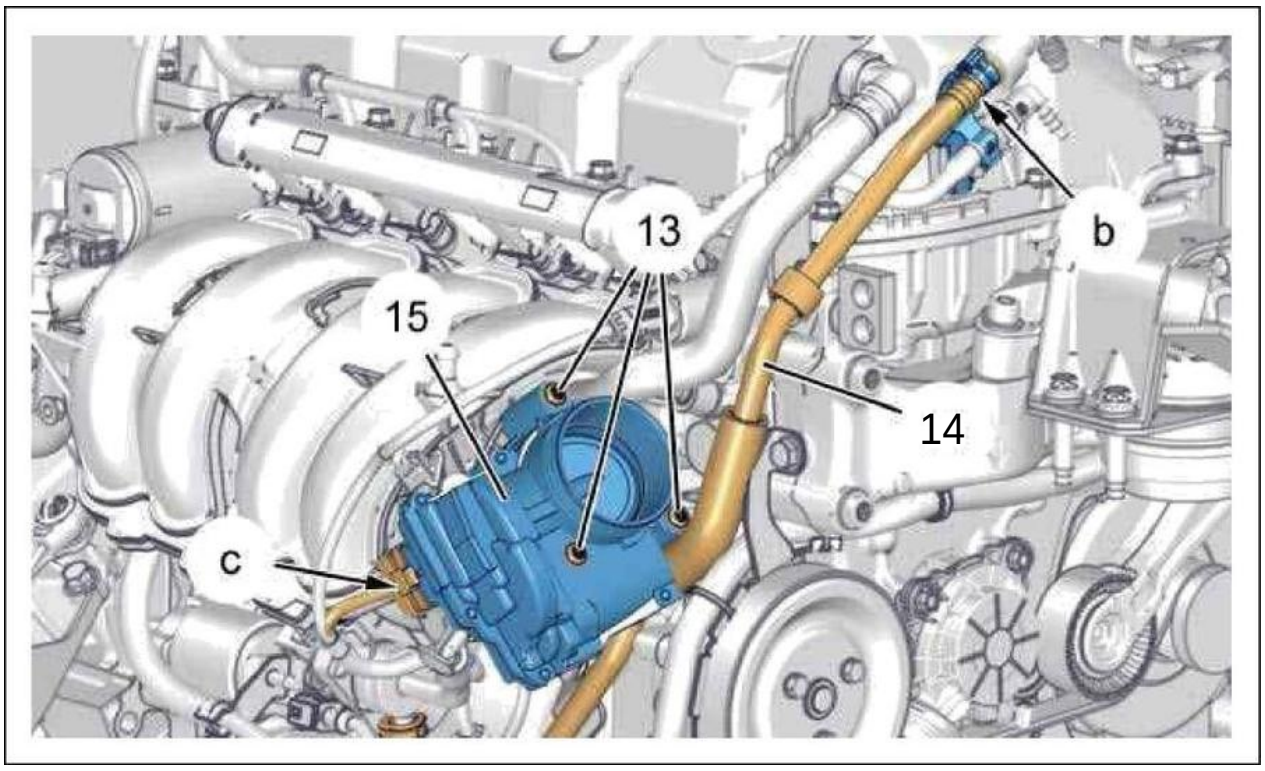


Figura: B1HG3PSD

PRECAUCIÓN: bloquee la entrada aire entrada a la carcasa de la mariposa; Utilizandoun enchufe .

Soltar y apartar el tubo de recuperación de vapores de combustible (14) (en "b"). Desconecte el conector (Caja mariposa motorizada) (en "c").
Eliminar :

- Los tornillos (13)
- La carcasa del acelerador motorizado (15)

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

Retire el tapón del conducto de entrada.
Montaje:

- La carcasa del acelerador motorizada (15) (equipada con un nuevo sello)
- Los tornillos (13)

NB: si el colector de admisión es nuevo ; Apriete los tornillos (13) a 1

m.daN. Coloque y sujete el tubo de recuperación de vapores de

combustible (14) (en "b").
Conectar el conector (Caja mariposa motorizada) (en "c"). Montaje:

- La unión de aire de entrada (12)
- La carcasa del filtro de aire (11)
- El soporte de filtro intermedio (9)
- Los tornillos (10)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (8)
- Los tornillos (1), (7)
- La ECU de gestión del motor (3) (según equipamiento)
- El resonador de aire (2)
- El (6) perno
- La unión aérea (5)
- El resonador de entrada de aire (4)
- La tapa estilo batería (según el equipo) Acople

el tubo de vacío (en "a").

PRECAUCIÓN: Si la carcasa del acelerador motorizado sustituido : Llevar fuera lo necesario operaciones ; Utilizando la diagnosti ‹ equipo.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

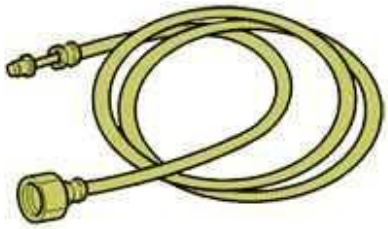
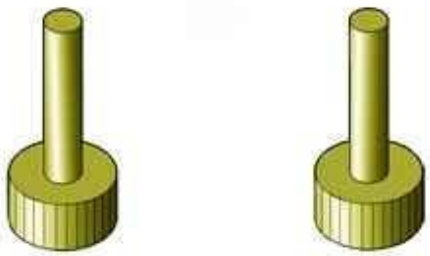
Vuelva a conectar la batería de accesorios.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: INYECTOR DE GASOLINA

ESENCIAL:

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Designación
[4192-T] [0141-T1]  Figura: E5AB18XT	[4192-T / 0141-T1]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER
[1520]  Figura: E5AB043T	[1520]	Juego de tapones para unión clip

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Coloque tapones en la entrada de aire del colector de admisión.

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.
Desconecta la batería.

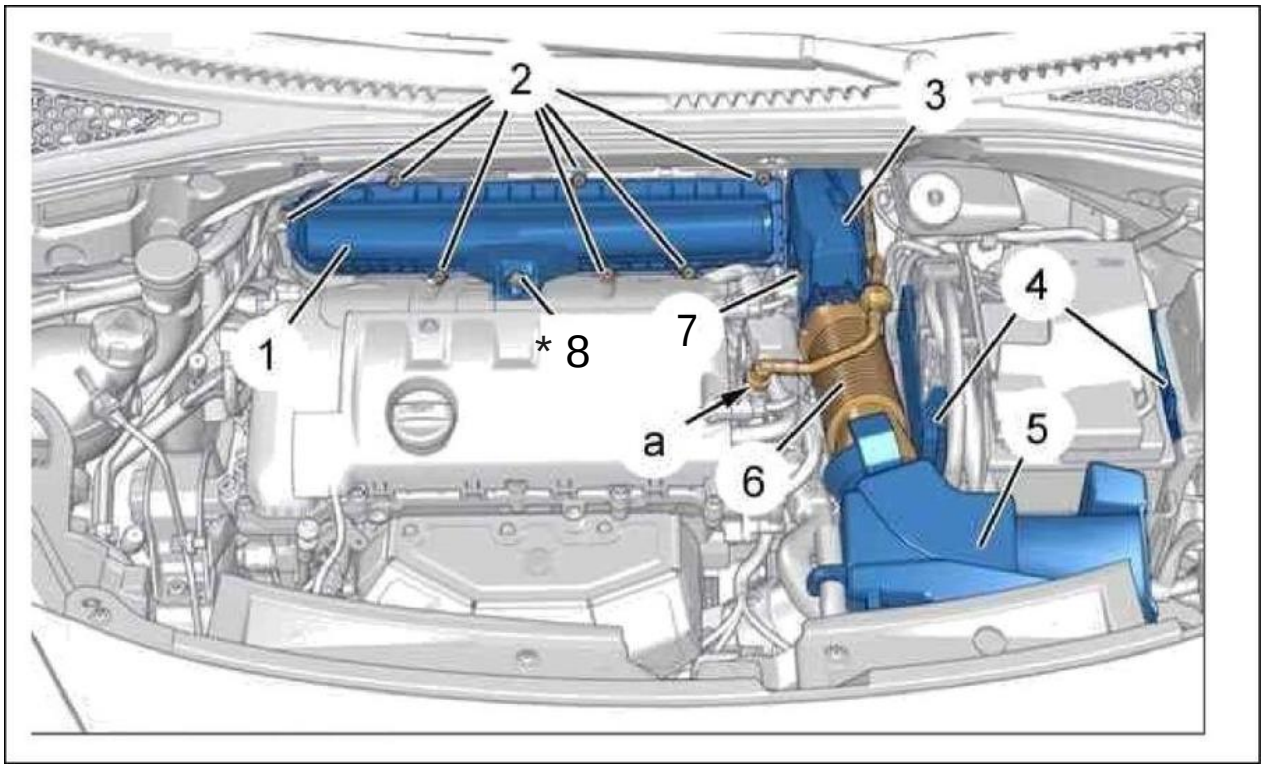


Figura: B1HG3RTD

Desacoplar el tubo de vacío (en "a").
Eliminar :

- La tapa tipo batería (según equipamiento)
- El resonador de entrada de aire (5)
- El conducto de aire (6)
- El (7) perno
- El resonador de aire (3)

Levantar y apartar: La ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento).
Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El (8) perno
- La tapa del filtro de aire (1)
- El elemento filtrante

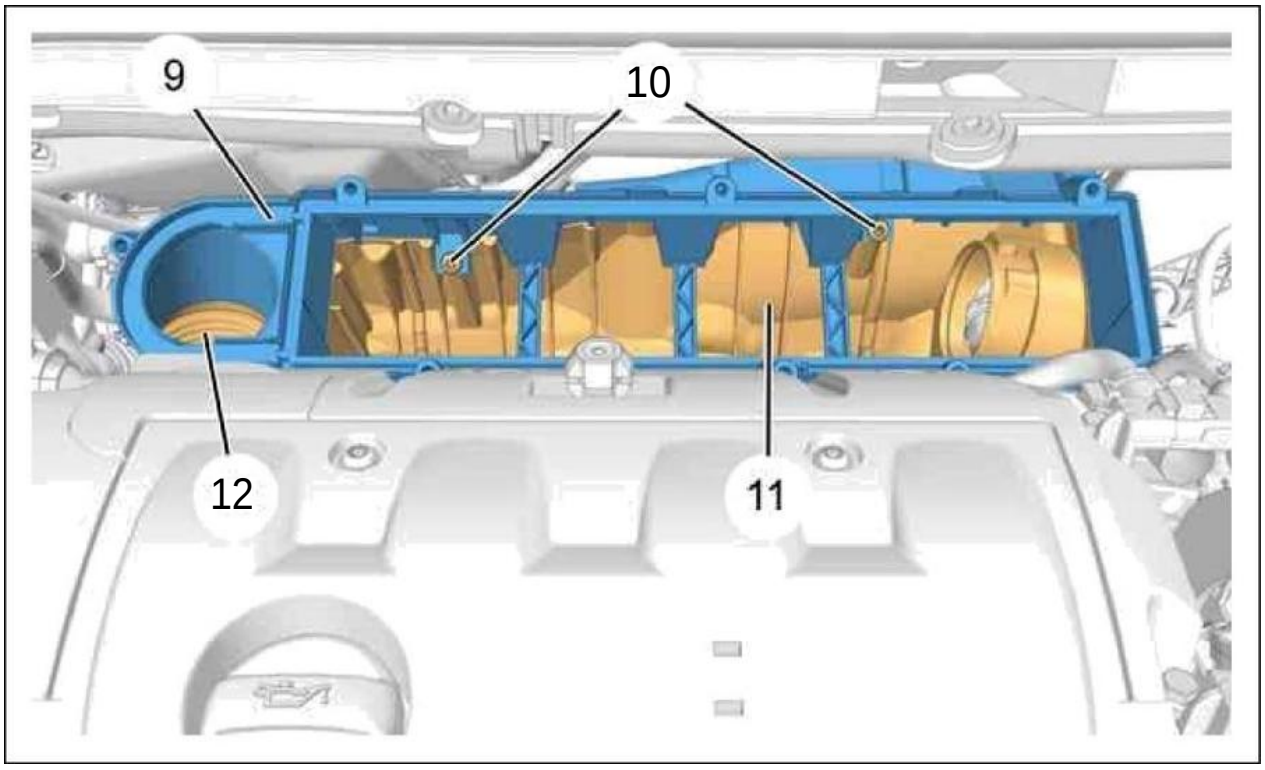


Figura: B1HG3RUD

Eliminar :

- Los tornillos (10)
- El soporte de filtro intermedio (9)
- La carcasa del filtro de aire (11)
- La unión de aire de entrada (12)

PRECAUCIÓN: bloquee la entrada de aire de entrada a la carcasa de la mariposa; Utilizando tapones.

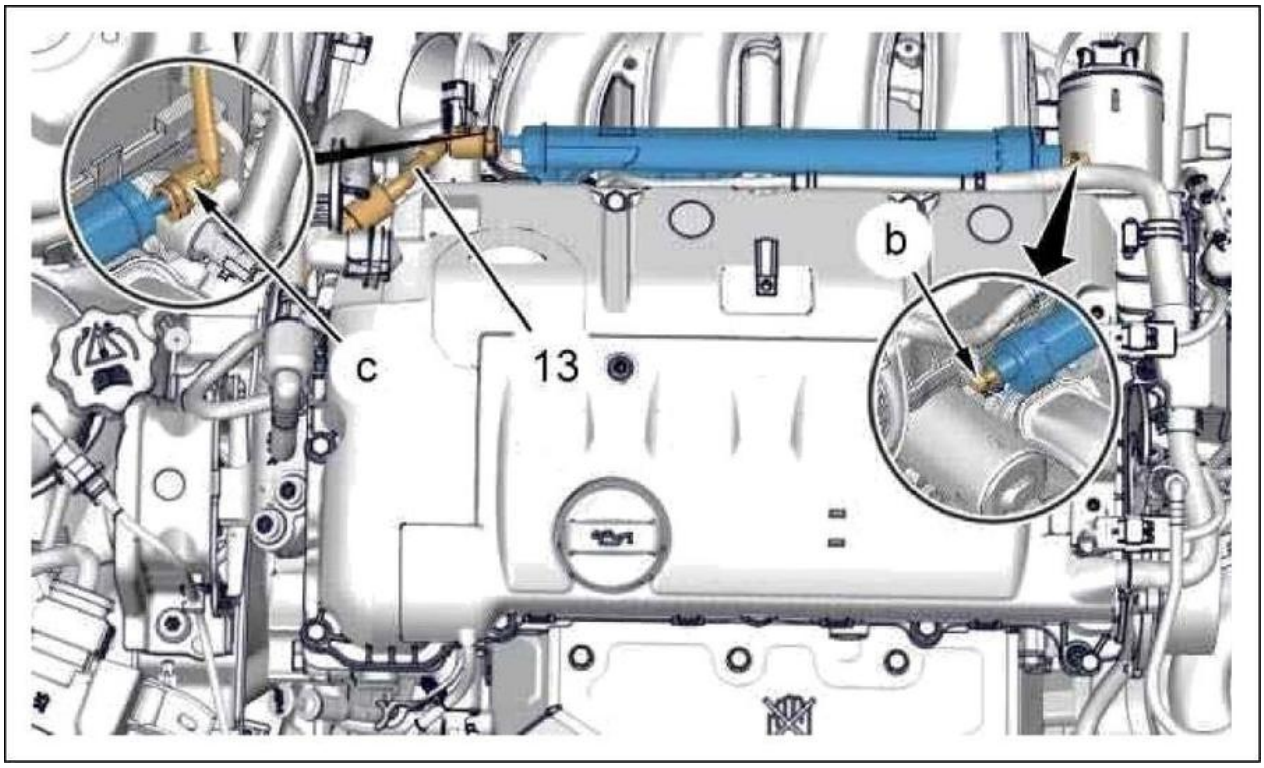

b
c
13

Figura: B1HGOUOD

ESENCIAL: Baje la presión de la gasolina conectando el extremo de la herramienta [4192-T / 0141-T1] a la válvula y recoja el combustible en un receptáculo (Conexión de la herramienta a "segundo").

ESENCIAL: Al conectar la herramienta [4192-T / 0141-T1] protegerse con un trapo, para prevenir ninguna combustible rociar fuera (residua presión de 4,5 bares en el colector de inyección).

PRECAUCIÓN: Limpiar: Las uniones de el combustible suministro tubería en el colector de inyección.

Desacoplar: El tubo de suministro de combustible (13) (en "c").

NB: Cerrar: El combustible suministro tubo (13) ; Utilizando la herramienta [1520].

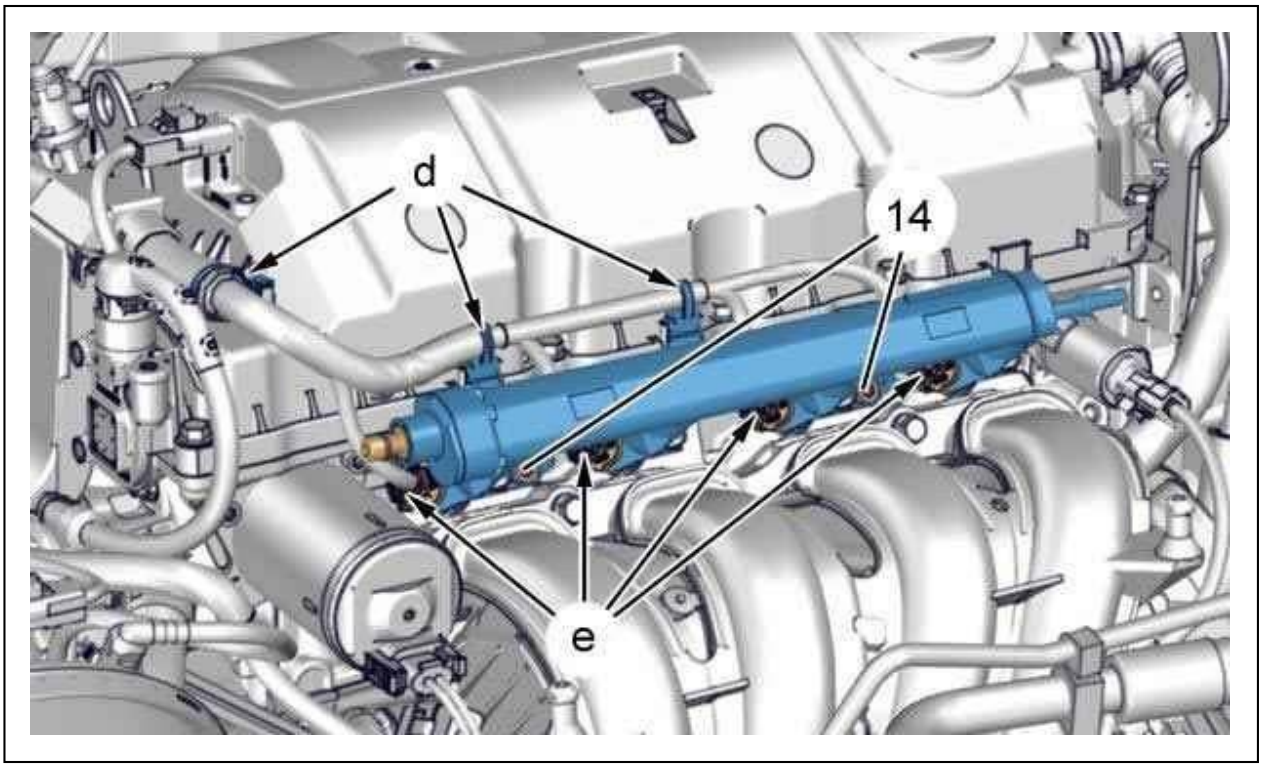


Figura: B1HGOUPD

Soltar: El arnés de suministro (en "d").
Quite los tornillos (14).
Soltar - Levantar: El conjunto de inyectores de gasolina / riel de inyección. Desenchufar: Los conectores de alimentación de los inyectores de gasolina (en "e").

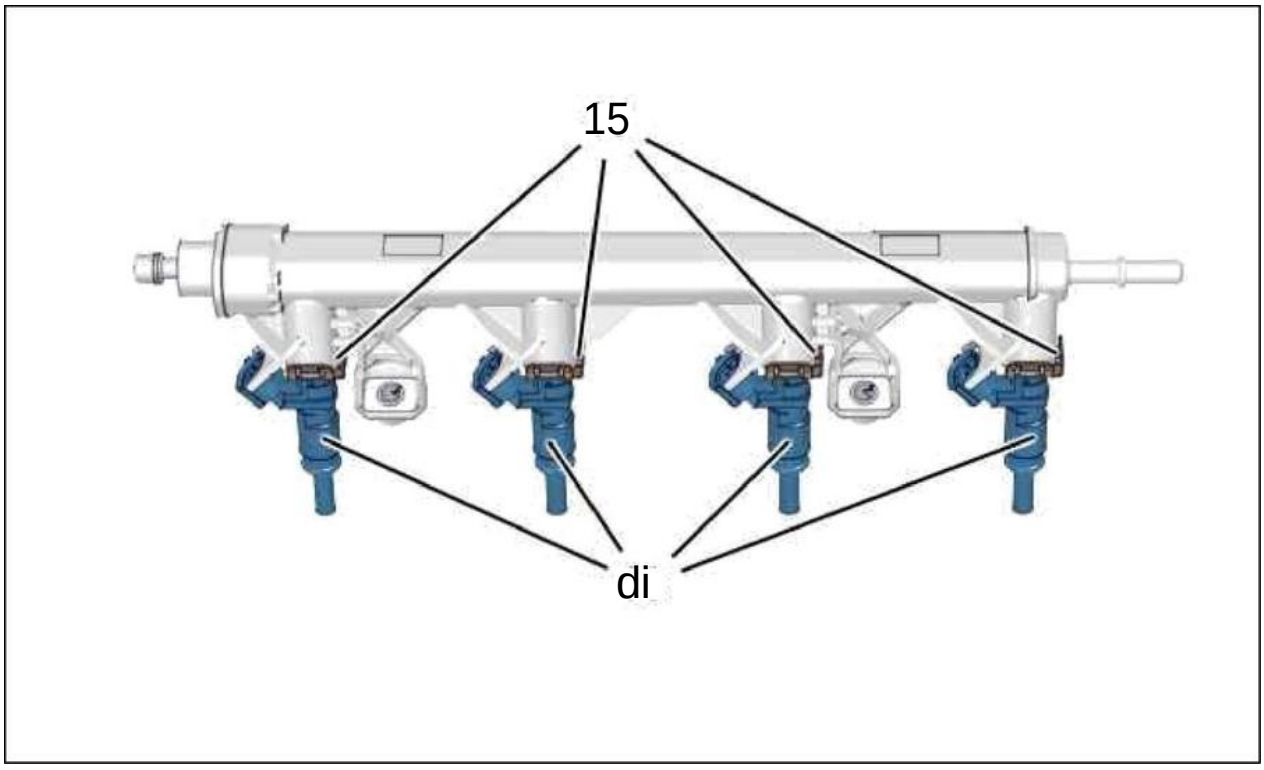


Figura: B1HG0UQD

Eliminar :

- Los clips (15)
- Los inyectores de gasolina (16)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI Adhere to the tightening torques .

PRECAUCIÓN: Reemplace el focas con nuevo focas.

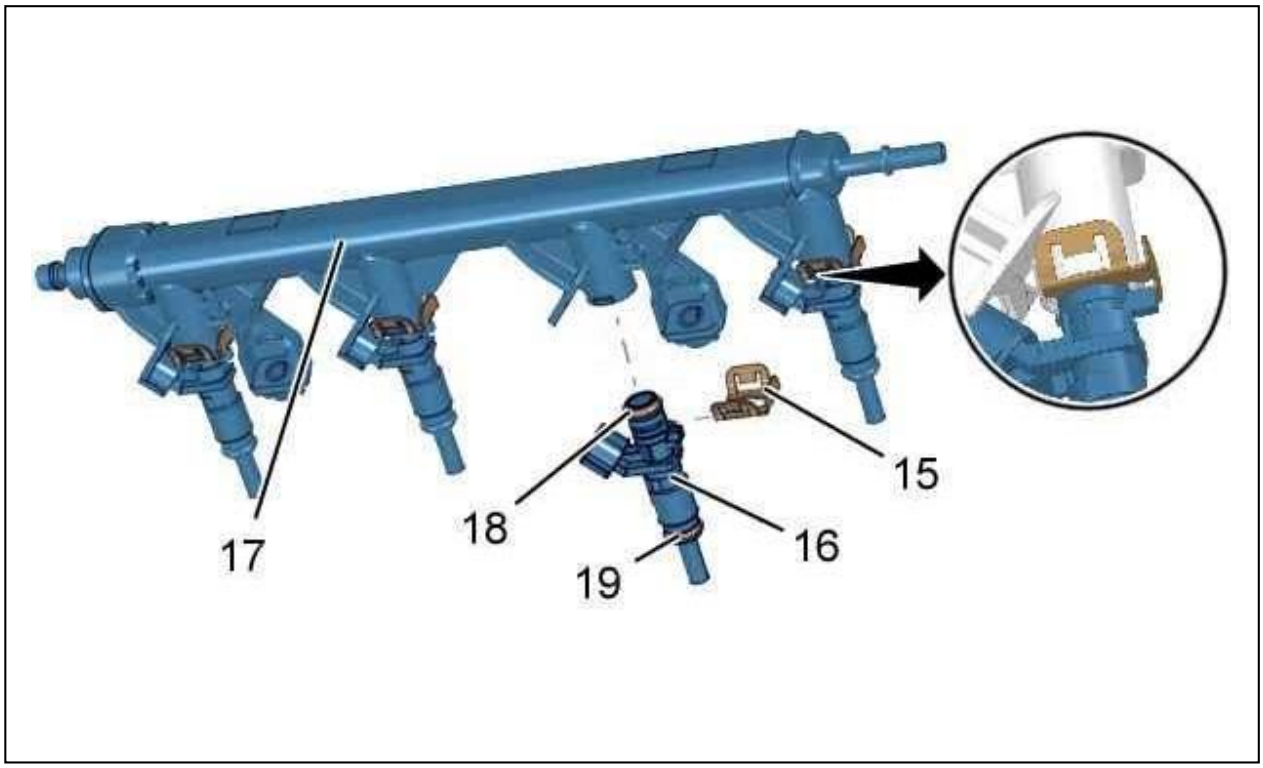


Figura: B1HG3RVD

Montar las juntas nuevas (18), (19) en los inyectores gasolina (16). Montar y sujetar:

- Los inyectores de gasolina (16) en el carril de inyección (17)
- Los clips (15) de los inyectores de gasolina (16)

Conectar: Los conectores de alimentación de los inyectores de gasolina (en "e"). Montaje:

- El conjunto de inyectores de gasolina / raíl de inyección
- Los tornillos (14)

Clip:

- El arnés de suministro (en "d")
- El tubo de suministro de combustible (13) (en "c")

PRECAUCIÓN Retire: El tapón de la entrada de aire de la carcasa de la mariposa.

Montaje:

- La unión de aire de entrada (12)
- La carcasa del filtro de aire (11)
- El soporte de filtro intermedio (9)
- Los tornillos (10)
- El elemento filtrante
- La tapa del filtro de aire (1)
- Los tornillos (2), (8)
- El resonador de aire (3)
- El (7) perno
- La unión aérea (6)
- El resonador de entrada de aire (5)
- La ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento)
- La tapa tipo batería (según el equipo)

Acoplamiento: El tubo de vacío (en "a").

PRECAUCIÓN : Operaciones a realizar después de reemplazar la carcasa del acelerador.

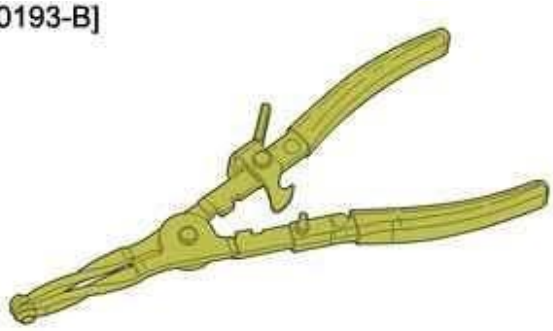
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: COLECTOR DE ENTRADA DE AIRE

ESENCIAL:

1. Estampación

ToolReference		Designacion	
		[0193-B]	Alicates de extracción para clips de escape
[0193-B] 			
Figura: E5AB041T			

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Ponga sitio tapas para bloquear la entrada del colector de entrada de aire.

Coloque el vehículo en un elevador de 2 columnas.
Desconecte la batería de accesorios. Retire la batería de accesorios.
Eliminar :

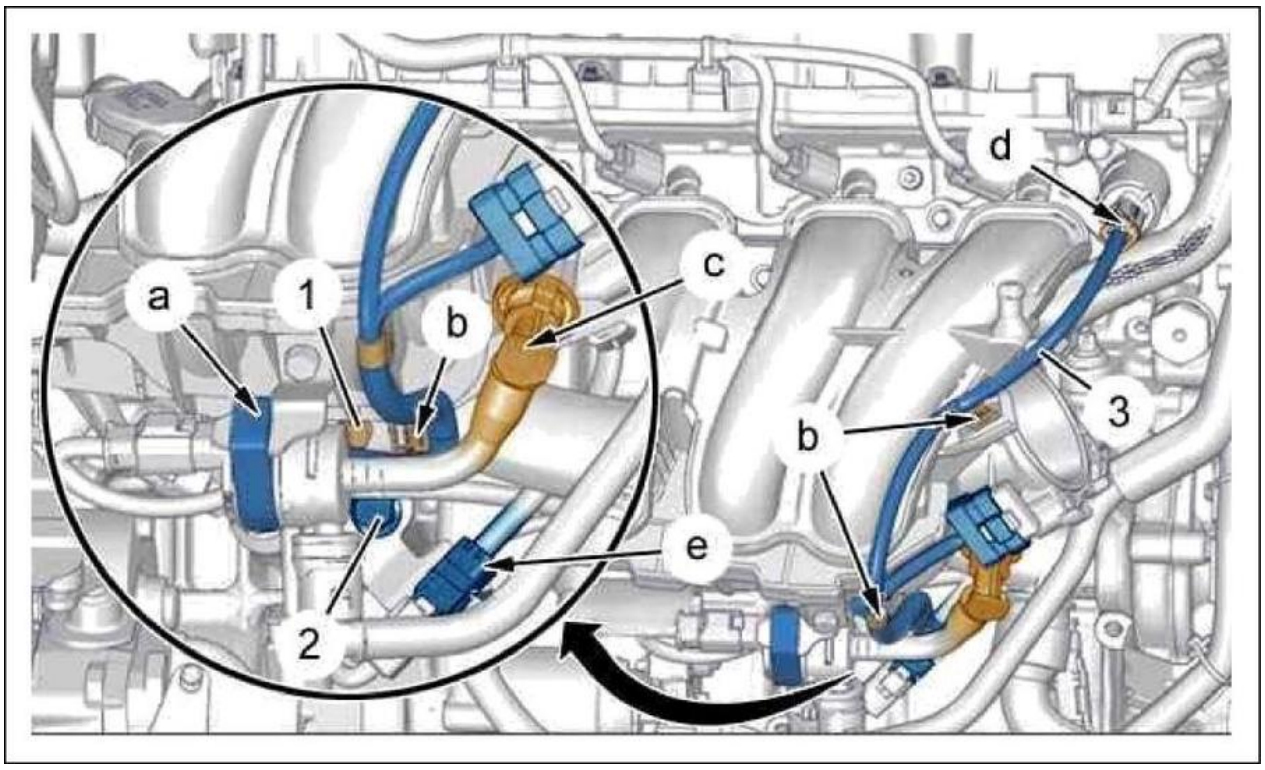


Figura: B1HG0S8D

Desconecte el conector (en "d").
Levanta el vehículo.
Retire la abrazadera de escape; Utilizando la herramienta [0193-B]. Desacoplar la conexión (en "c").
Eliminar

- El tornillo de la varilla de reacción de torsión inferior
- Los vapores de combustible purgan la válvula solenoide (en "a")
- El (1) perno

Aflojar el tornillo (2).
Desconecte el conector (en "e").
Soltar el mazo de cables eléctrico (3) (en "b").

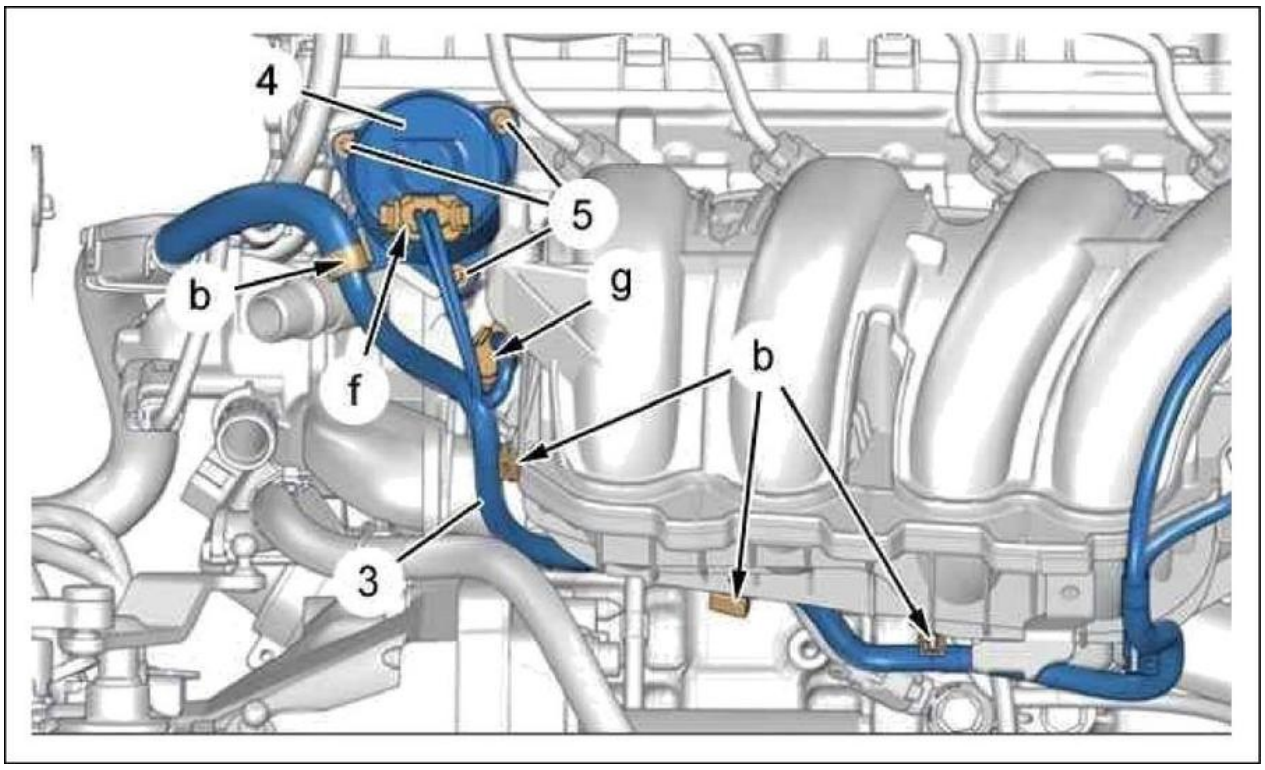


Figura: B1HG0SBD

Desconecte los conectores (en "f",
"g"). Eliminar :

- Los tornillos (5)
- El actuador de eje excéntrico (4)

Suelte y aparte el mazo de cables eléctrico (3) (en "b").

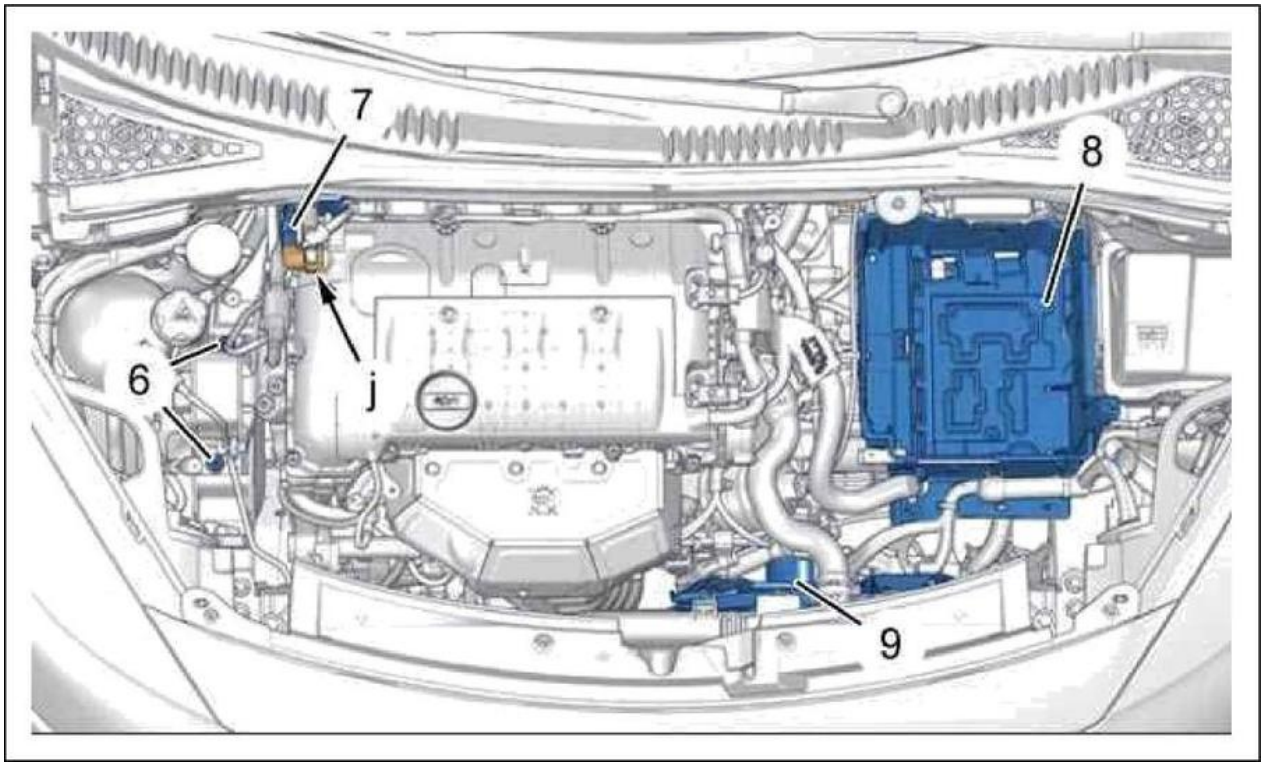


Figura: B1BGOJRD

PRECAUCIÓN: Proteja el radiador de enfriamiento.

Eliminar :

- La bandeja de la batería de accesorios (8)
- Los 2 tornillos del soporte superior derecho del motor

(6) Tire del motor hacia delante.
Desacoplar el tubo (7) (en "j").

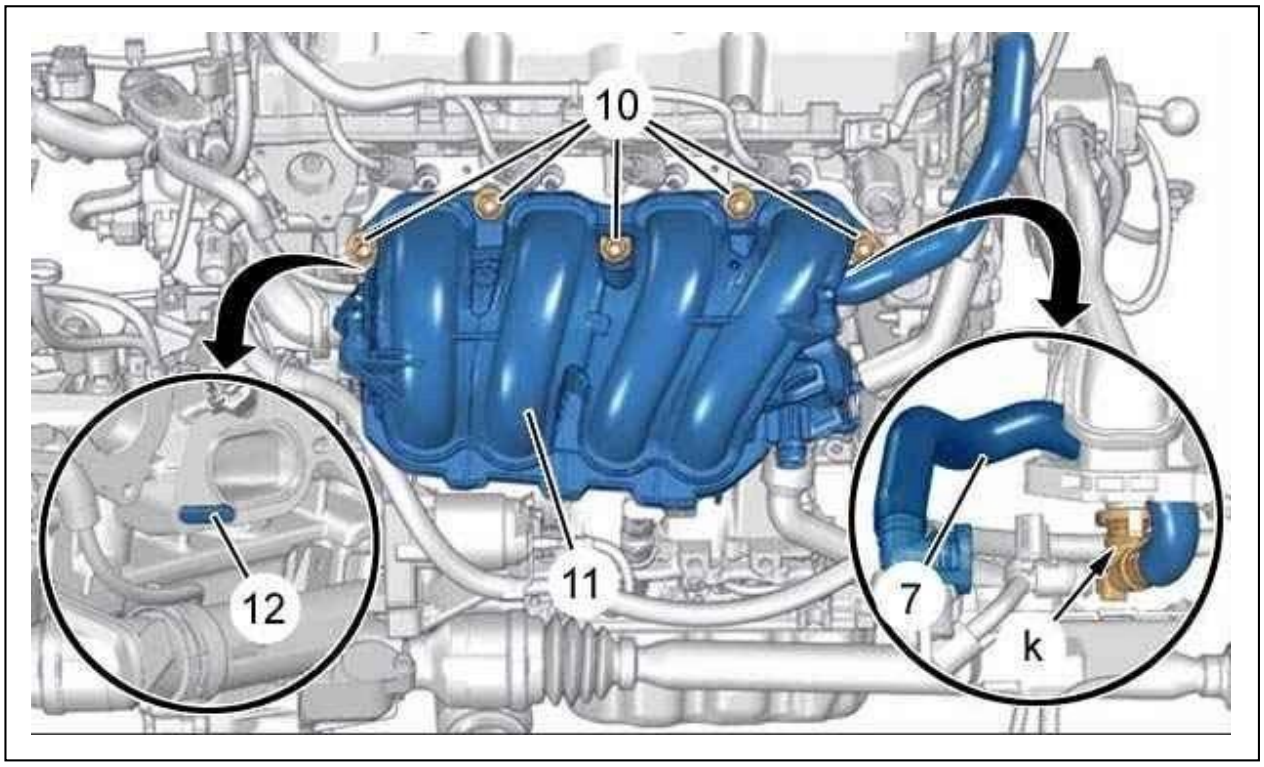


Figura: B1HG0SCD

Retire las tuercas (10).
Apartar el colector de entrada de aire (11) de la culata.
Desacoplar el tubo (7) (en "k").
Eliminar

- El semental (12)
- El colector de admisión (11) (Cerca de la batería de servicio (auxiliares))

3. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Cuando reacondicionamiento, todos el eliminado focas Tiene que ser reemplazado con nuevo focas.

Ofrezca el colector de entrada de aire (11) de cara a la culata de cilindros (cerca de la batería de servicio (auxiliares)).

PRECAUCIÓN: Retire los tapones de la toma de aire del colector de admisión.

Acople el tubo (7) (en "k").
Montaje:

- El semental (12)

- El colector de entrada (11)
- Las tuercas

(10) Colocar:

- Los 2 tornillos del soporte superior derecho del motor (6)

Retire la protección del radiador de
refrigeración. Montaje:

- El actuador de eje excéntrico (4)
- Los tornillos (5)
- La bandeja de la batería de accesorios (8)

Acople el tubo (7) (en "j"). Conecte
los conectores (en "f "," g ").
Sujete el arnés eléctrico (3) (en "b").
Conecte los conectores (en "e",
"d"). Montaje:

- El (1) perno
- Los vapores de combustible purgan la válvula solenoide (en "a")
- El tornillo de la varilla de reacción de torsión inferior

Apriete los tornillos (1), (2).
Conecte la unión (en "c").
Montaje:

- El clip de escape

Vuelva a colocar la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de los auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: SENSOR DE GOLPES

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Ubicación

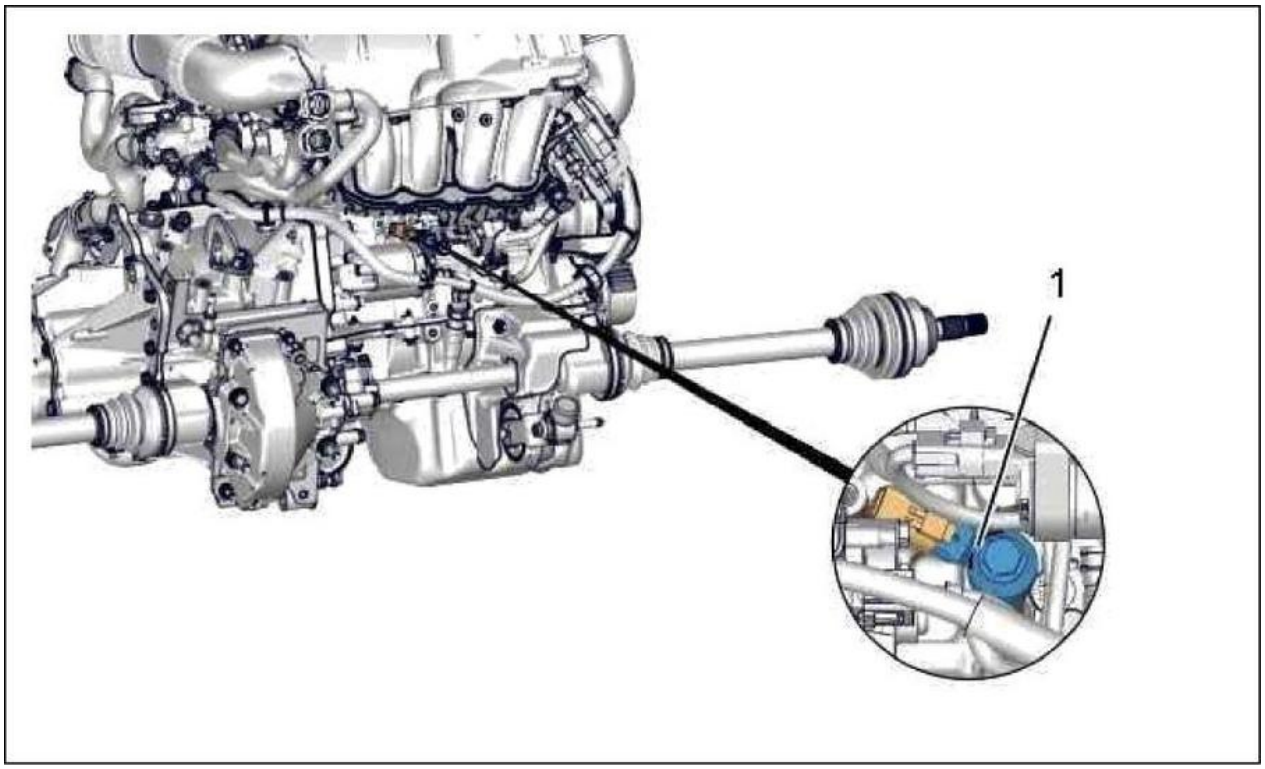


Figura: B1CM032D

(1) Sensor de detonación.

2. Eliminando

IMPRESCINDIBLE: Antes de iniciar cualquier operación cerca de la línea de escape, espere que esta última se enfríe.

Coloque el vehículo en un montacargas. Desconecte la batería de accesorios.
Retire la protección debajo del motor.

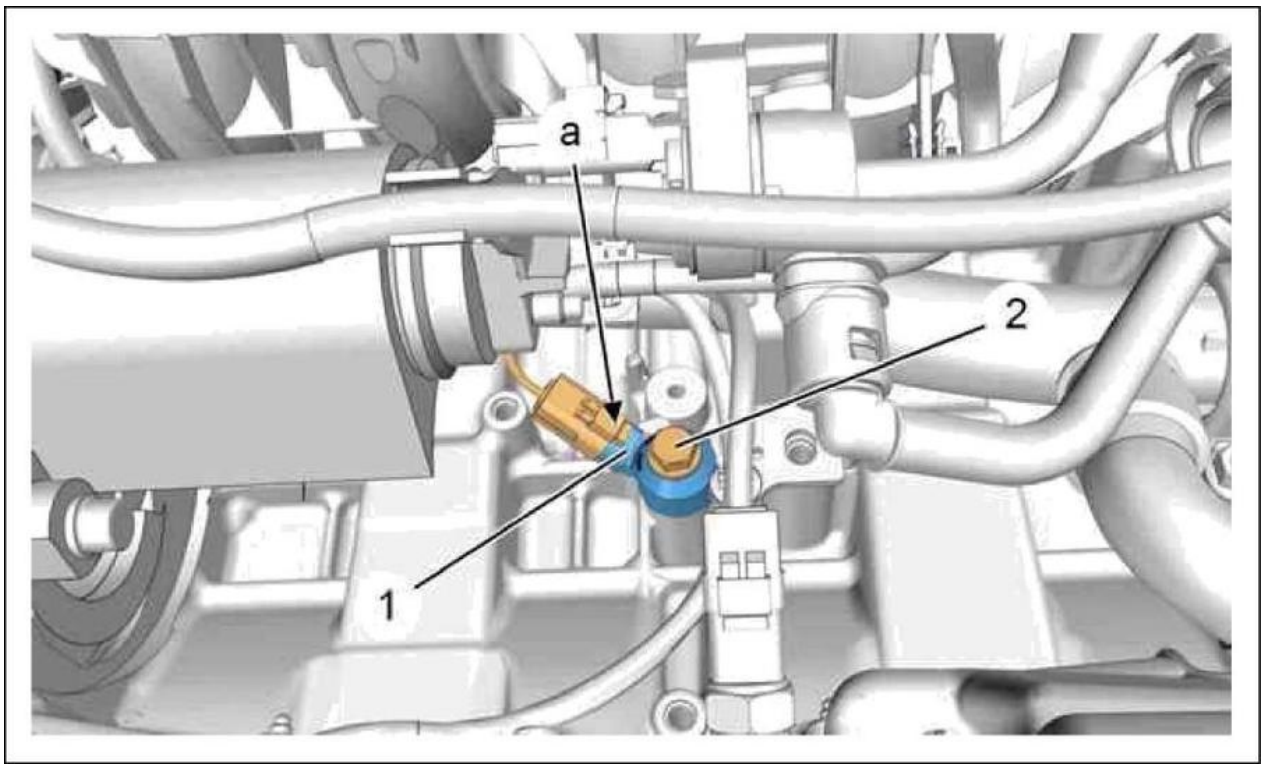


Figura: B1HM0V2D

Desconecte el conector (en "a").
Quitar (desde abajo del vehículo):

- El (2) perno
- Sensor de detonación (1)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN : Adherirse al ajuste torques .

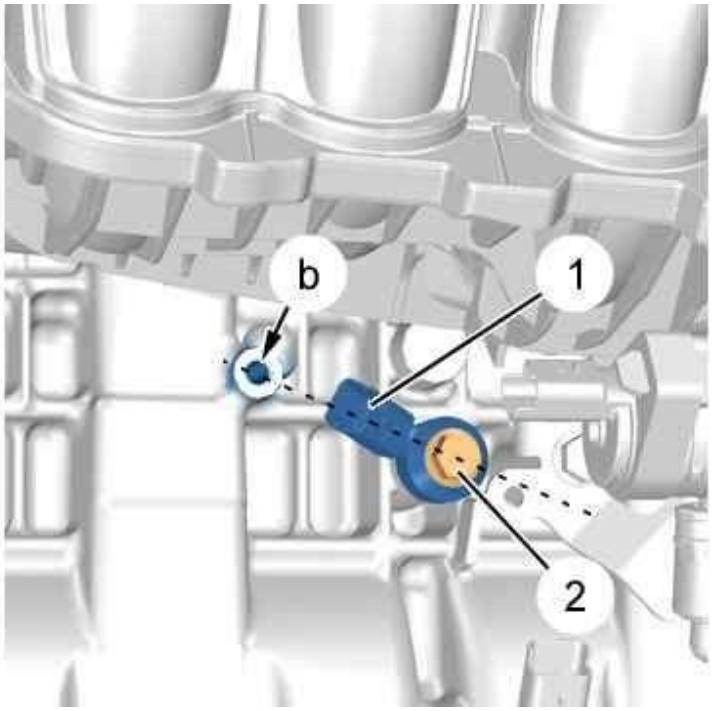


Figura: B1HG44OD

PRECAUCIÓN: Limpie la superficie de contacto entre el bloque del motor y el sensor de detonación.

Montaje:

- Sensor de detonación (1)
- El perno (2) (apriete con los dedos)

NB: Dirija el sensor de detonación hacia el orificio roscado en el bloque del motor (a "segundo").

Apriete el perno (2) al par.
Conecte el conector (en "a").
Monte la protección debajo del

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

motor.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: SENSOR VELOCIDAD MOTOR

ESSENTIAL : Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Ubicación

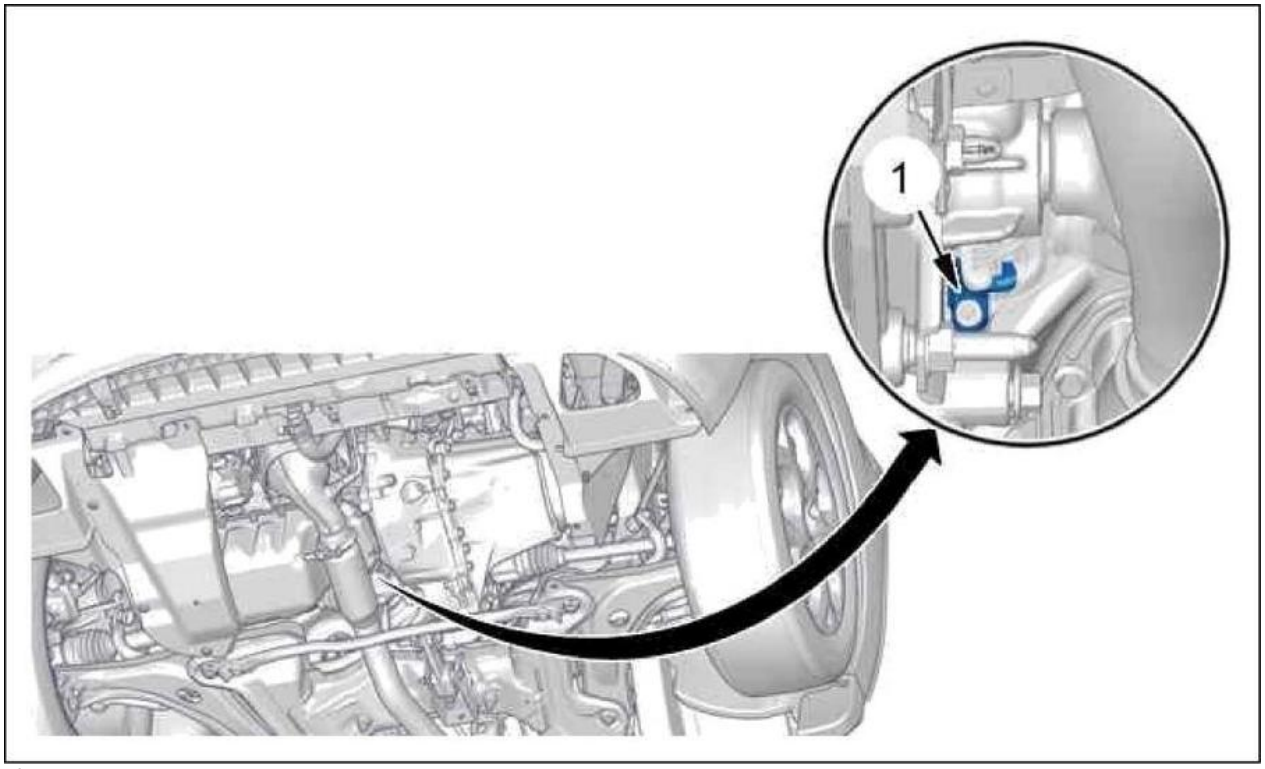


Figura: B1BG14YD

(1) Sensor de velocidad del motor.

2. Eliminando

Desconecta la batería.
Levante y apoye el vehículo en un elevador. Retire el eje de transmisión del lado derecho.

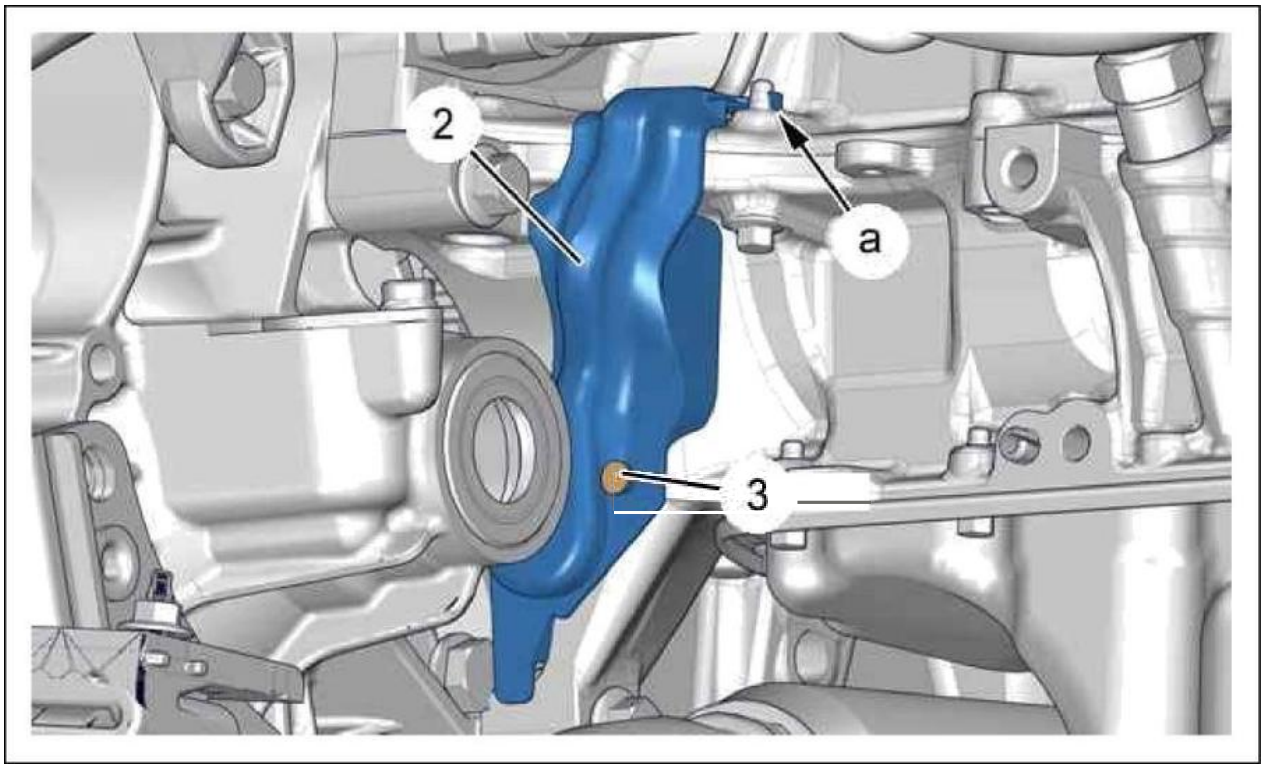


Figura: B1BG0O8D

Eliminar :

- El alfiler (3)
- El protector (2); Subir (en "a")

NB: es necesario cortar lejos la protector (2) para facilitar su eliminación.

PRECAUCIÓN: No dañe el arnés eléctrico al cortar el protector (2).

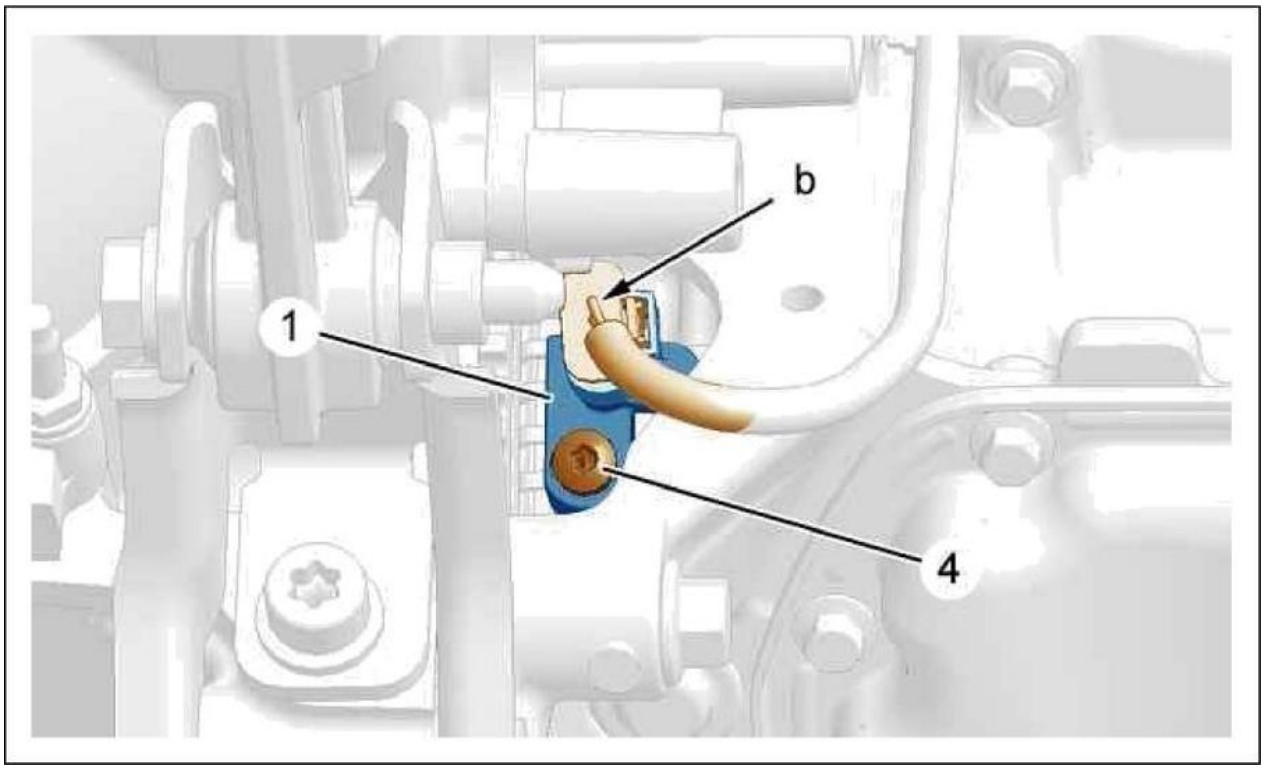


Figura: B1HGOXCD

Desatornille la fijación (4) del sensor de velocidad del motor (1). Desmontar: El sensor de velocidad del motor (1).
Desconecte el conector (en "b").
Retire el sensor de velocidad del motor (1).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Conecte el conector (en "b").
Monte el sensor de velocidad del motor (1).
Atornille la fijación (4) del captador de régimen del motor (1).

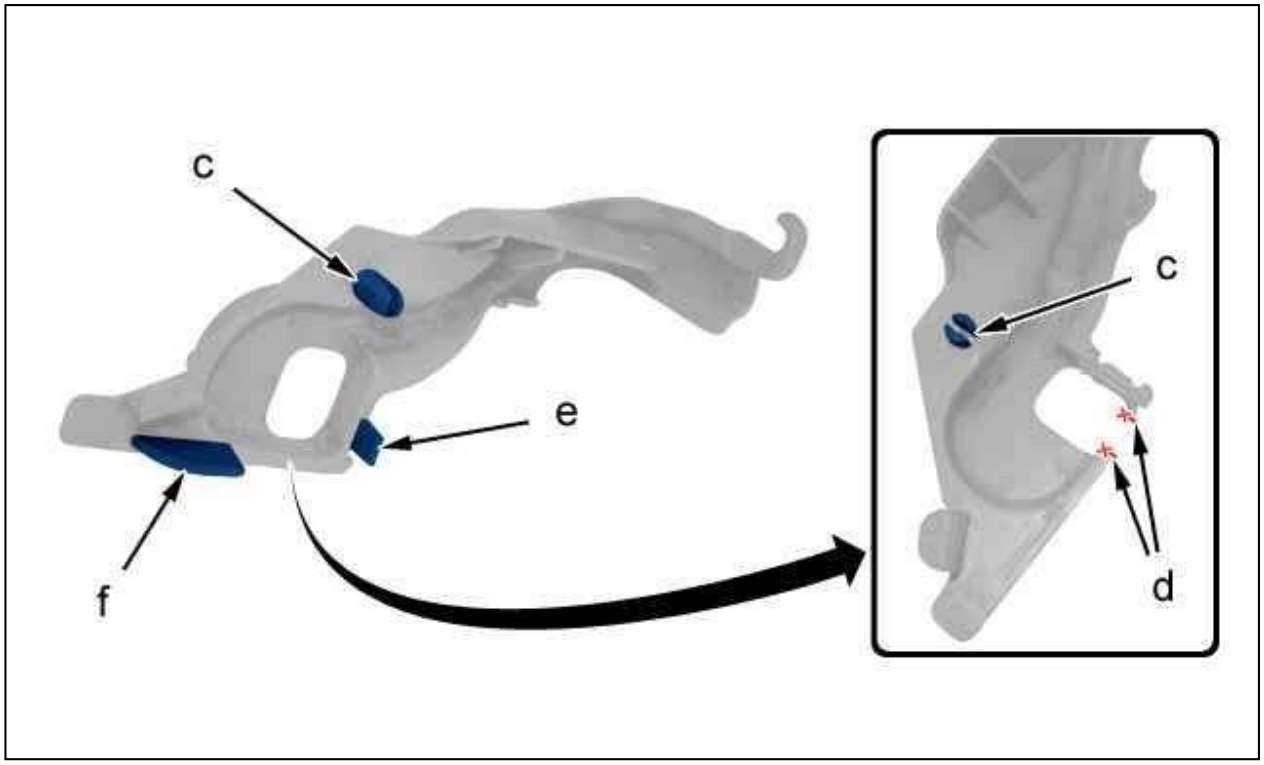


Figura: B1HGOZCD

Corta el clip "c" en dos.
Cortar :

- Las lenguas (en "e", "f")
- Una apertura (en "d")

Montaje:

- El protector (2)
- El alfiler (3)
- El eje de transmisión derecho

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que se realizarán tras la reconexión del batería.

Vuelva a conectar la batería.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SENSORES DE REFERENCIA CILINDRO

ESENCIAL:

1. Ubicación

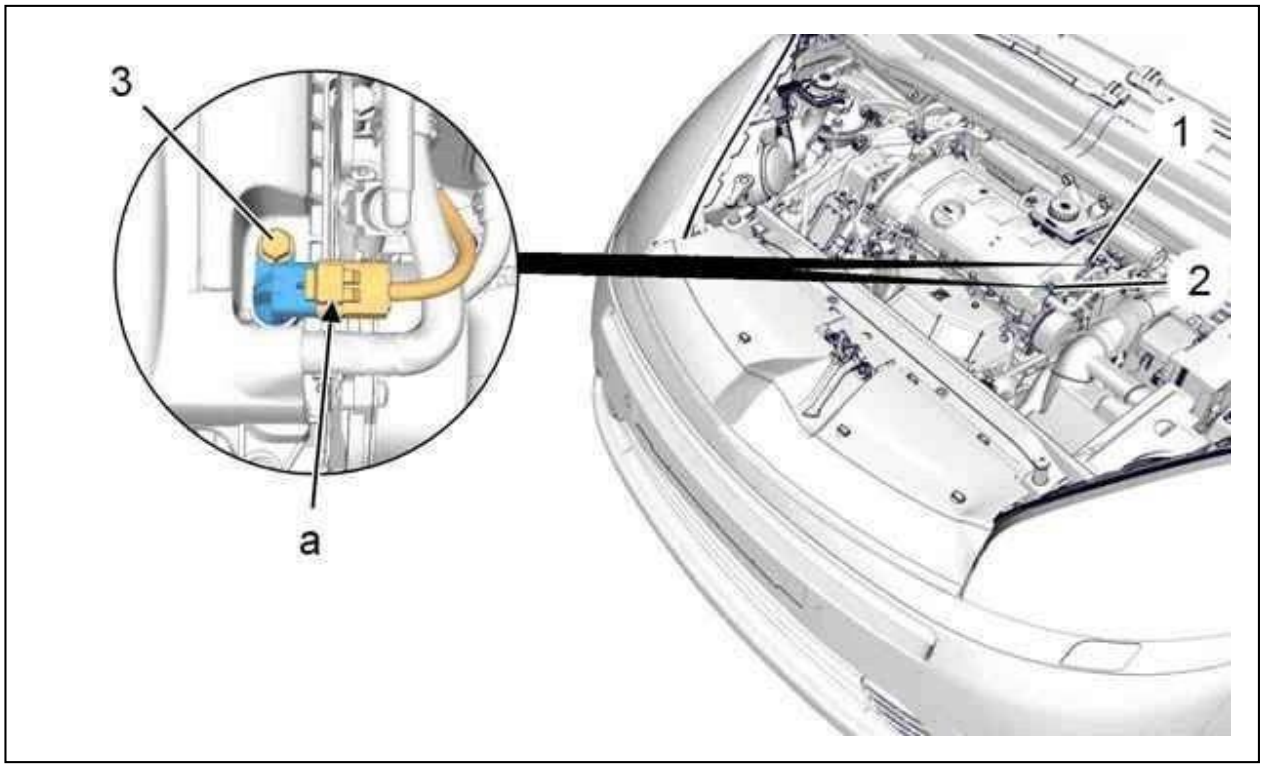


Figura: B1HM0V7D

(1) Sensor de referencia del cilindro (árbol de levas de admisión).
(2) Sensor de referencia del cilindro (árbol de levas de escape).

NB: La entrada y cansada cilindro referencia sensores Son identicos y por tanto intercambiables: no es necesario margarlos al retirarlos.

2. Eliminando

Desconecta la batería.
Desconecte el conector (sensor de referencia del cilindro)
(en "a"). Eliminar

- El (3) perno
- El sensor de referencia del cilindro

3. Reacondicionamiento

PRECAUC

Montaje:

- El sensor de referencia del cilindro

- El (3) perno

Conecte el conector (sensor de referencia del cilindro) (en "a").

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones ser llevado fuera siguiendo reconexión de la batería.

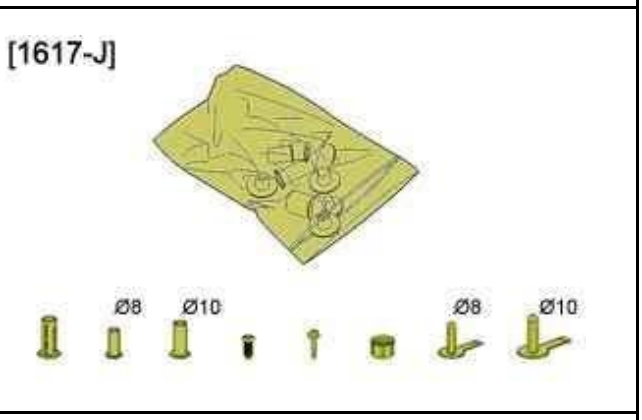
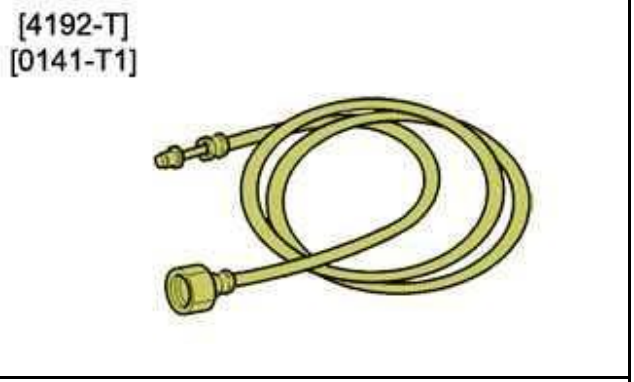
Vuelva a conectar la batería.

QUITAR - PONER: DEPOSITO COMBUSTIBLE

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo: Herramienta de elevación.

ToolReference		Descripción
 Figura: E5AG03LT	[1617-J]	El kit de enchufes HDI
 Figura: E5AB18XT	[4192-T] [0141-T1]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER

2. Operación preliminar

ESENCIAL

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes. Desconecte la batería de accesorios. Vacíe el tanque de

ESENCIAL: Protéjase con un trapo para prevenir ninguna rociar de combustible: cuando conectando y desconectando herramienta [4192-T
0141-T1] hacia / desde el riel de inyección.

combustible.

Baje la presión de la gasolina conectando el extremo de la herramienta [4192-T / 0141-T1] a la válvula SHRADER y recoja el combustible en un recipiente.

3. Eliminando

Levantar :

- El cojín del asiento trasero
- La alfombra del piso (según equipamiento)

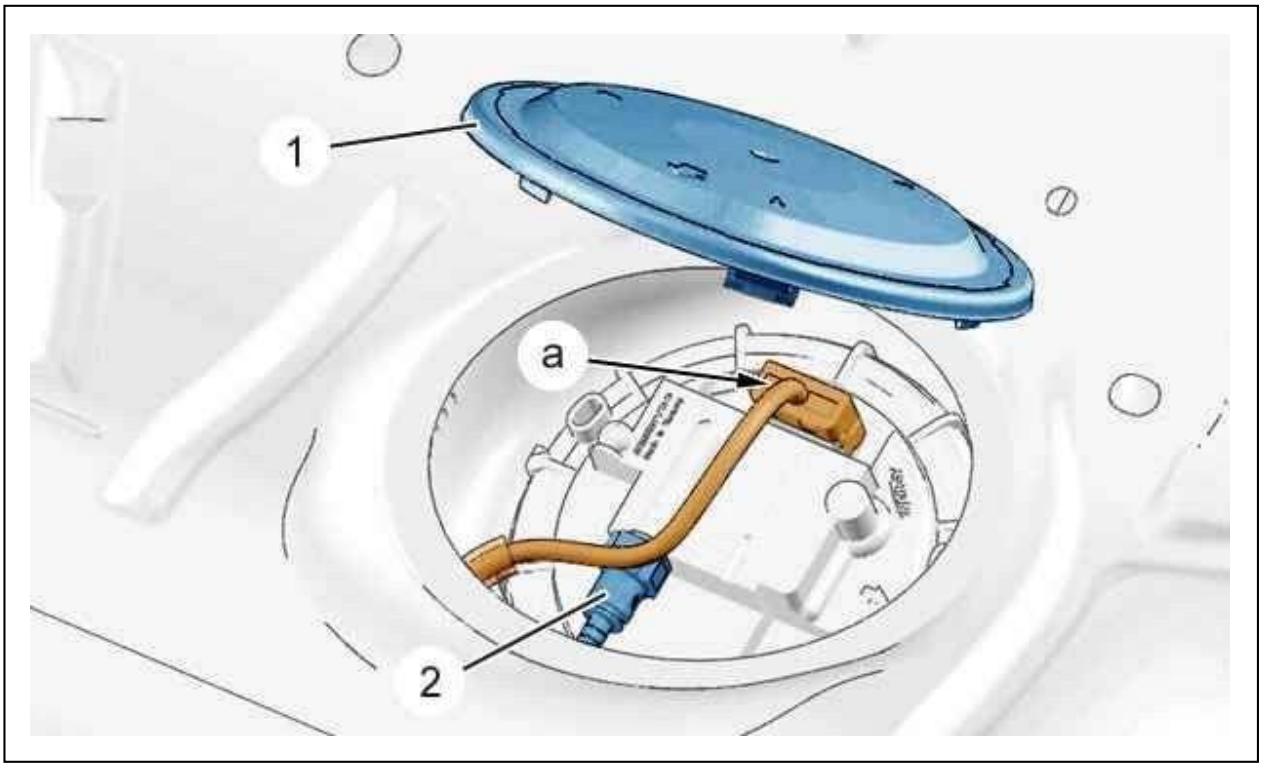


Figura: B1HG3ROD

Retire el tapón (1).
Desconecte el conector (en "a").

PRECAUCIÓN: Limpie el ajuste de clic unión antes de desacoplar el tubo de suministro de combustible (2) (Si necesario).

PRECAUCIÓN: Enchufe el ajuste de clic sindicatos ; Utilizando la herramienta [1617-J].

Desacoplar el tubo de suministro
de combustible (2). Eliminar :

- La rueda trasera izquierda
- El salpicadero trasero izquierdo
- El resorte de suspensión trasero izquierdo
- El amortiguador trasero izquierdo

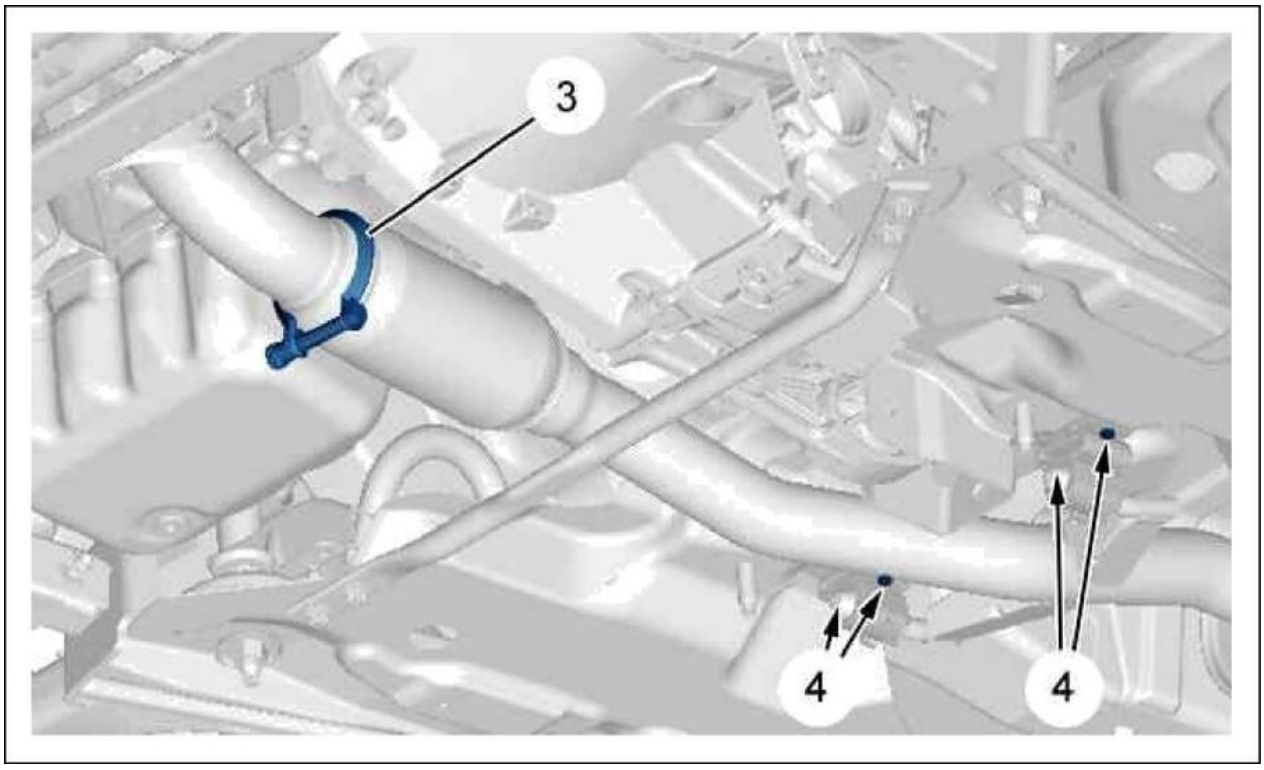


Figura: B1JGOTLD

Eliminar :

- El clip (3)
- Las tuercas ((4)) de los soportes de escape

Figura: B1JGOTMD

Quitar las tuercas (5), (6) de los soportes del silenciador trasero de escape. Hágase a un lado y corte la línea de escape (lado izquierdo del vehículo).

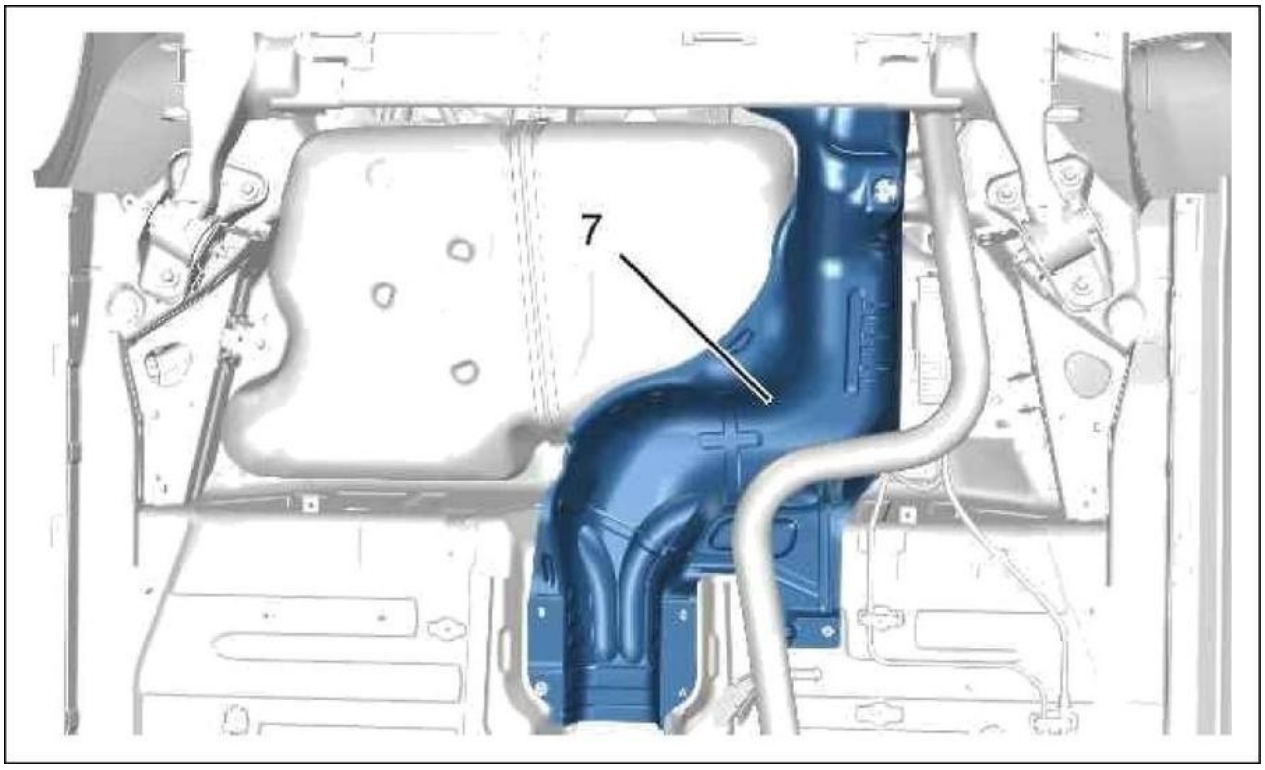


Figura: B1JGOTOD

Retire la pantalla térmica (7).

Figura: B1HG3RQD

Eliminar :

- La tapa del tanque de combustible
- El (8) perno

Aleje el tubo de llenado del ala.

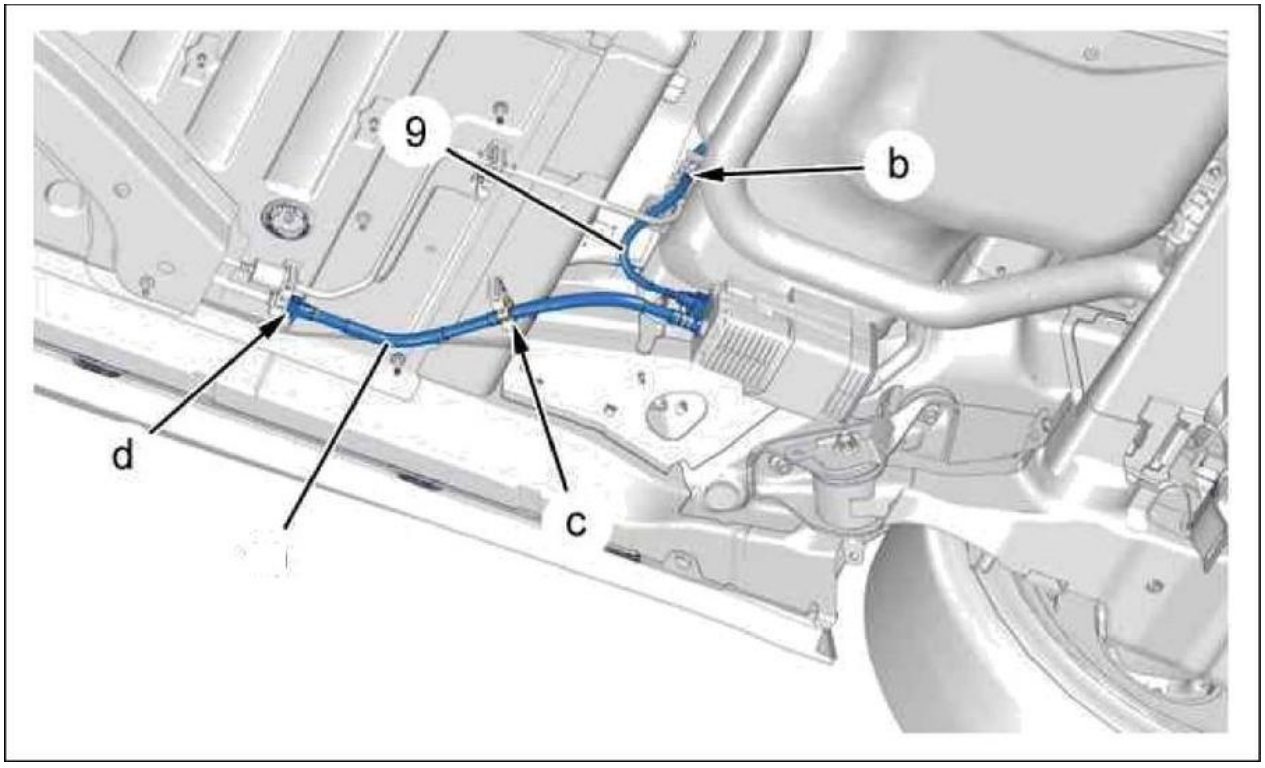


Figura: B1HG3RRD

PRECAUCIÓN: Enchufe las uniones encajadas ; Utilizando la herramienta [1617-J].

Desacoplar el tubo de retorno de combustible (10) (en "d"). Soltar:

- El tubo de retorno de combustible (10) (en "c")
- El tubo de suministro de combustible (9) (en "b")

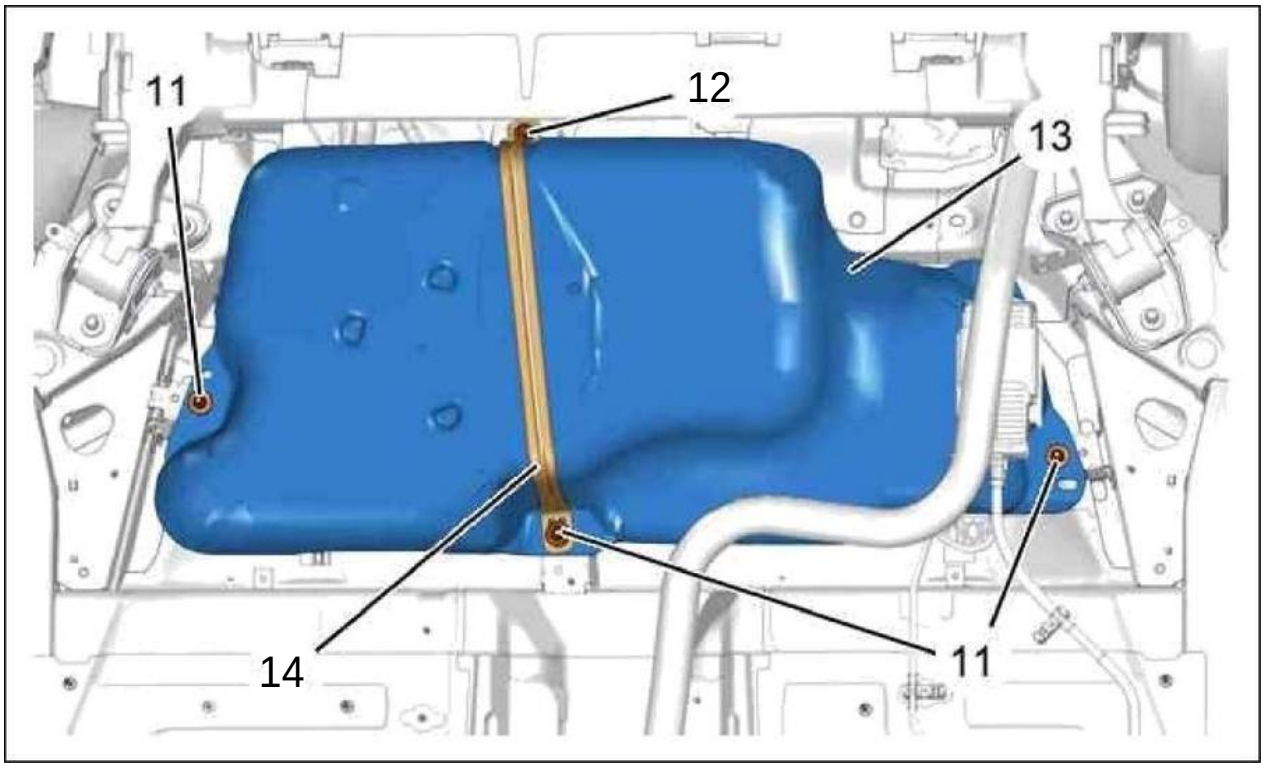


Figura: B1HG403D

Soltar el tubo de suministro de combustible (9) de la parte superior del depósito de combustible (13).

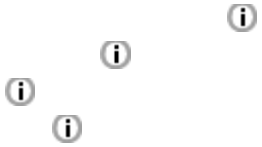
PRECAUCIÓN: Coloque la herramienta de elevación de modo que apoye el tanque de combustible (13).

Eliminar :
- Las nueces (11)
- El (12) perno
- La correa de retención del depósito de combustible (13) (14)
- El tanque de combustible (13); Con la ayuda de la herramienta de elevación (Guíe la boca de llenado entre el travesaño del eje trasero y el piso del vehículo)

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Observe los valores de par de apriete.

Torsiones de apretado :



Coloque el tanque de combustible (13); Con la ayuda de la herramienta de elevación (Guíe la boca de llenado entre el travesaño del eje trasero y el piso del vehículo).
Coloque la boca de llenado en el
ala. Ajuste
- La correa de retención del depósito de combustible (13) (14)
- Las nueces (11)
- El cerrojo (12)

Clip:
- El tubo de suministro de combustible (9) en la parte superior del tanque de combustible (13)
- El tubo de suministro de combustible (9) (en "b")
- El tubo de retorno de combustible (10) (en "c")

Retire las herramientas [1617-J].
Acople el tubo de retorno de combustible
(10) (en "d"). Ajuste:
- El (8) perno
- La tapa del tanque de combustible
- El escudo térmico (7)

Coloque la línea de escape
en su lugar.
Ajuste
- Las tuercas (5), (6) de los soportes del silenciador trasero de escape
- Las tuercas de los soportes de escape (4)
- El clip (3)
- El amortiguador trasero izquierdo
- El resorte de suspensión trasero izquierdo
- El salpicadero trasero izquierdo
- La rueda trasera izquierda

Retire la herramienta [1617-J].
Conecte el tubo de suministro
de combustible (2). Conectar el
conector (En "a"). Ajuste:
- El blanco (1)

- La alfombra del piso (Según equipamiento)
- La base del asiento trasero

Llene el tanque de combustible.
Cebe el sistema de combustible.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

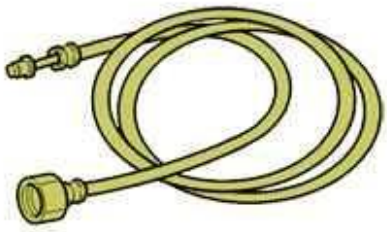
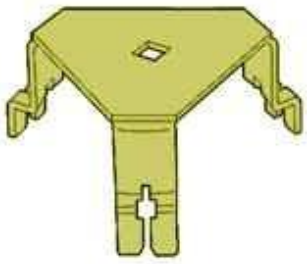
Vuelva a conectar la batería de accesorios. Encender el motor.
Compruebe la ausencia de fugas.
Detenga el motor.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CONJUNTO BOMBA DE COMBUSTIBLE E INDICADOR

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Para limpieza, se recomienda que el combustible calibre y el conjunto de la bomba es remoto con un nivel de combustible a * lo más bajo posible.

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[0141-T1] [4192-T.A]  Figura: ESABOHLT	[0141-T1] [4192-TA]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER
[1607]  Figura: E5AG06ET	[1607]	Herramienta para quitar y volver a colocar el anillo que sujeta la bomba de combustible y el conjunto de manómetro

2. Eliminando

ESENCIAL: Cuando conectando herramienta [0141-T1 / 4192-TA] protéjase con un trapo, para prevenir ninguna combustible rociar fuera.

Baje la presión de gasolina conectando el extremo de la herramienta [0141-T1 / 4192-TA] en la válvula SHRADER y recoja el combustible en un recipiente.
Desconecte la batería de

accesorios. Retire el cojín del asiento trasero.

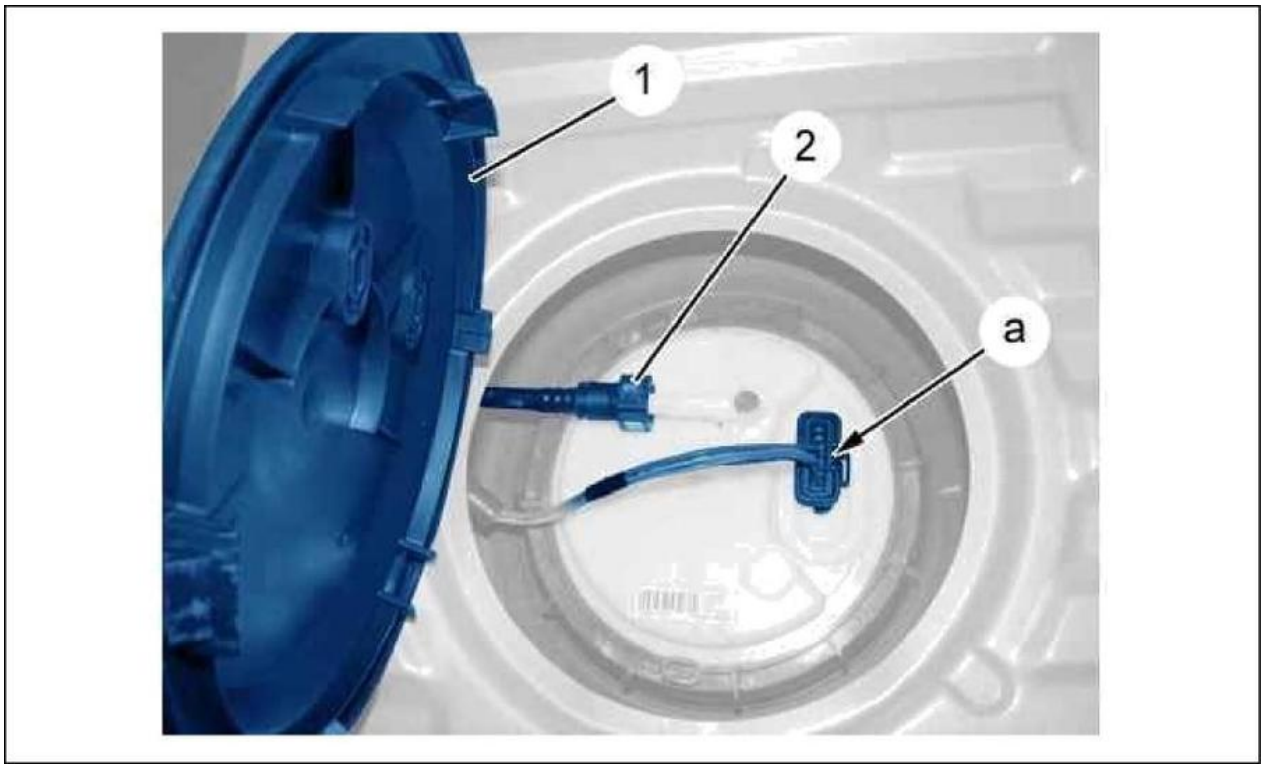


Figura: B1HG0QXD

Retire la pieza ciega (1). Desconecte el conector (en "a").
PRECAUCIÓN: Versión de gran exportación adaptada para tropical climas : Presencia de 2 ajuste de clic suministro sindicatos

Desacoplar la unión de suministro a presión (2).

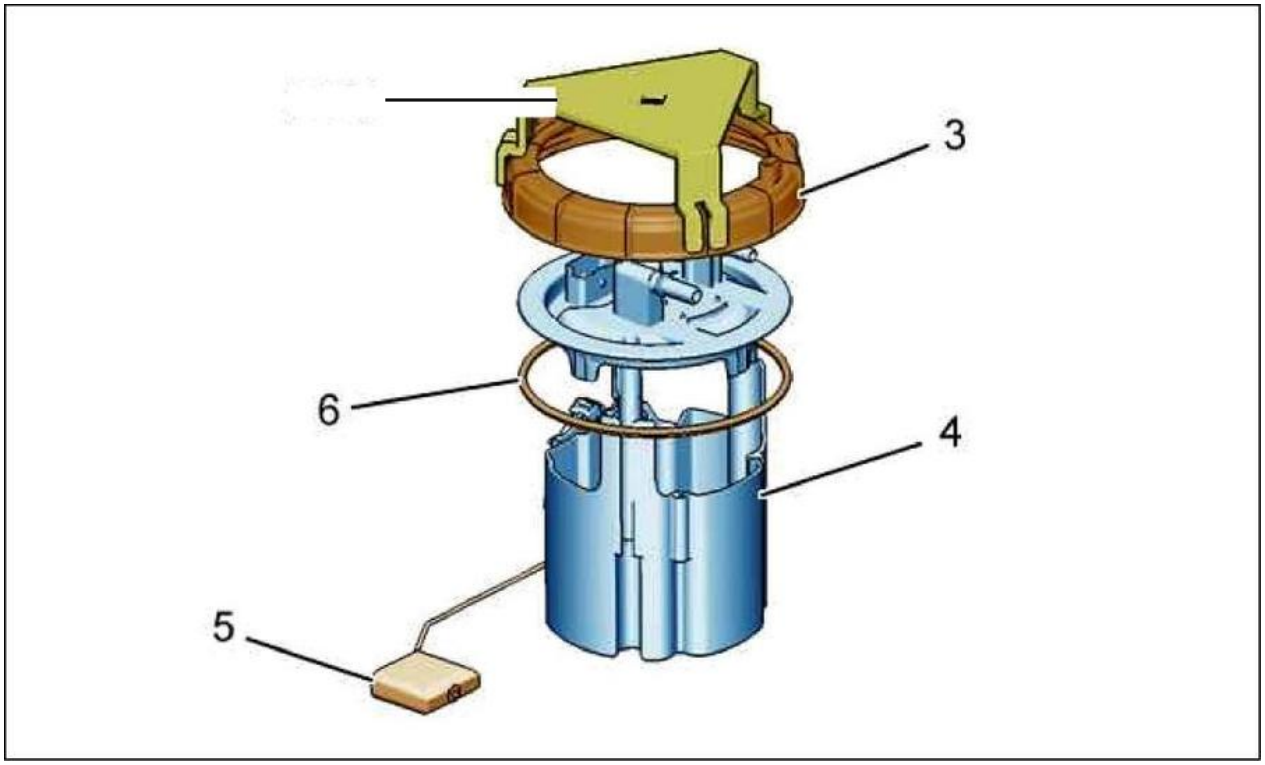


Figura: B1HG3SZD

PRECAUCIÓN: Siguiente eliminación de la bomba de combustible y el conjunto de manómetro (4): Enrosque inmediatamente la tuerca anular (3) en el tanque para • evitar ninguna deformación de la camioneta unidad (Riesgo de fuga de combustible).

PRECAUCIÓN: no no dañar o distorsionar el flotador brazo (5).

PRECAUCIÓN: Coloque inmediatamente una bandeja debajo del depósito de combustible. bomba y conjunto de manómetro (4).

Eliminar :

- El anillo / tuerca (3); Usando la herramienta [1607]
- Sello (6)
- La bomba de combustible y el conjunto de manómetro (4)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el sello (6).

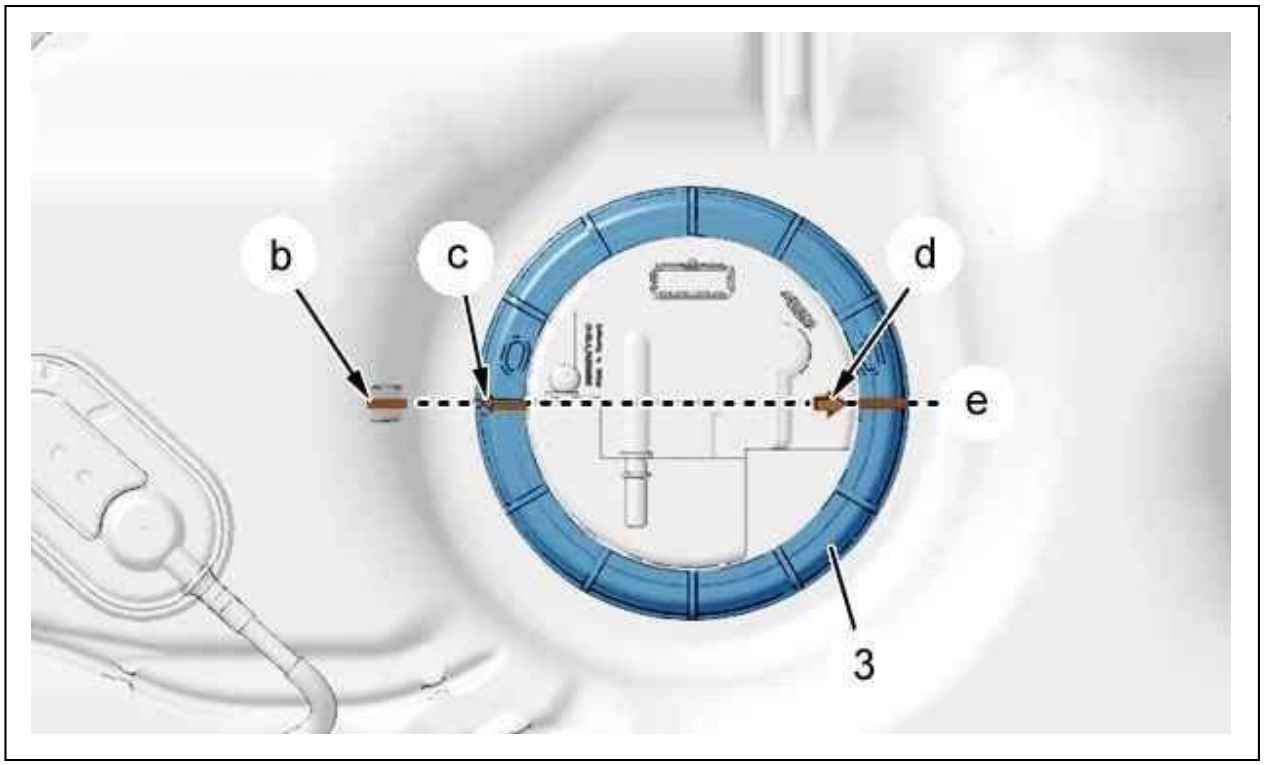


Figura: B1HP2XFD

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no dañar el sello (6) ; No dañe ni distorsione el brazo del flotador(5).

Vuelva a colocar la junta nueva (6).
Coloque la bomba de combustible y el conjunto de manómetro (4) en posición en el tanque de combustible alineando la flecha "d" opuesta a la marca "b". Montar la tuerca anular (3).
Apretar la tuerca anular (3); Utilizando la herramienta [1607].
Alinee la flecha "c" de la tuerca anular (3) con la marca "b" del depósito de combustible.

PRECAUCIÓN: Compruebe que la alineación de las marcas "C", "b", "d" está en la línea "e".

Conecte el conector (en "a").
Conecte la unión de suministro a

presión (2). Vuelva a conectar el conector (en "a").

Montar la pieza ciega (1).
Vuelva a colocar el cojín
del asiento trasero.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Compruebe el funcionamiento de la bomba de combustible y el conjunto de manómetro (4).

DRENAJE - LLENADO: DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Dependiendo en el vehículo, utilizar el método que es más apropiado.

1. Estampación

Equipo: estación de vaciado y llenado de tanques de combustible (ver catálogo de equipos de garaje).

)herramienta	Designación de referencia	
[1617-J] Figura: ESABOFMT	[1617-J]	Juego de tapones HDI
[1604-Q] Figura: E5AB15YT	[1604-Q]	Unión de 8 mm de diámetro para despegue de baja presión

2. Vaciado del depósito de combustible a través de la boca de llenado

PRECAUCIÓN: Haga seguro Uds será observar la operando instrucciones de el drenaje unidad.

PRECAUCIÓN: Utilice un Recipiente limpio para recoger el combustible.

2.1. Drenaje del tanque de combustible

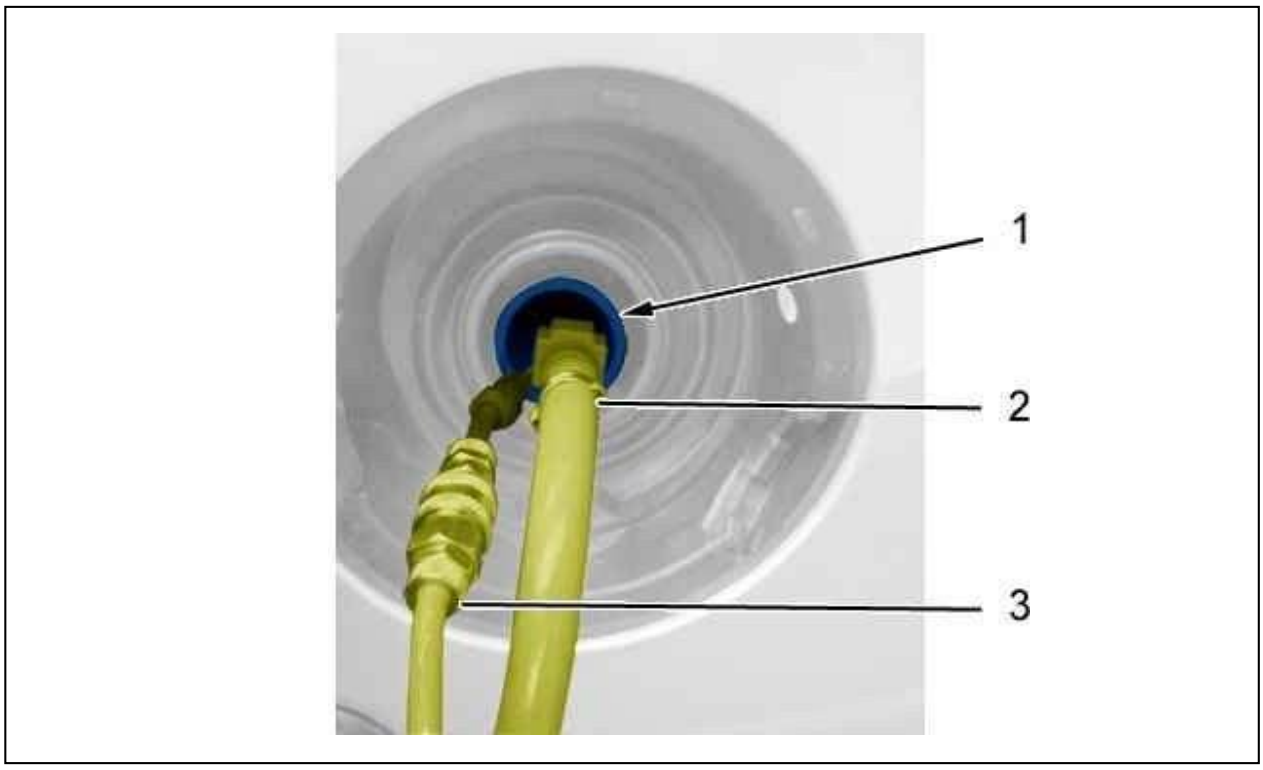


Figura: B1HI00KD

ATENCIÓN: Esta operación debe realizarse con el encendido desconectado para no interferir con el funcionamiento del indicador de combustible.

Conecte el tubo del émbolo (1) al tubo de succión (2). Coloque el tubo de succión (2) en la boca de llenado del tanque de combustible. Acople El tubo de reinducción de vapor de combustible (3). Aspire el combustible;
Usando el equipo.
Desacoplar el tubo de reinducción de vapor de combustible (3). Retire el tubo de succión (2) del cuello de llenado del tanque de combustible (1). Desconecte el tubo del émbolo (1) del tubo de succión (2).

2.2. Llenado de combustible

PRECAUCIÓN: Si el combustible recuperado está contaminado, utilice el colador al llenar.

Llenar el tanque ; Usando el equipo.

3. Drenaje del tanque de combustible a través de la abertura de la bomba de combustible y el conjunto de manómetro

3.1. Drenaje del tanque de combustible

PRECAUCIÓN: Proteja el vehículo alfombras y asientos.

ESENCIAL: Abra las ventanas del vehículo y puertas mientras drenando el tanque de combustible.

Retire el módulo del medidor de la bomba de combustible.

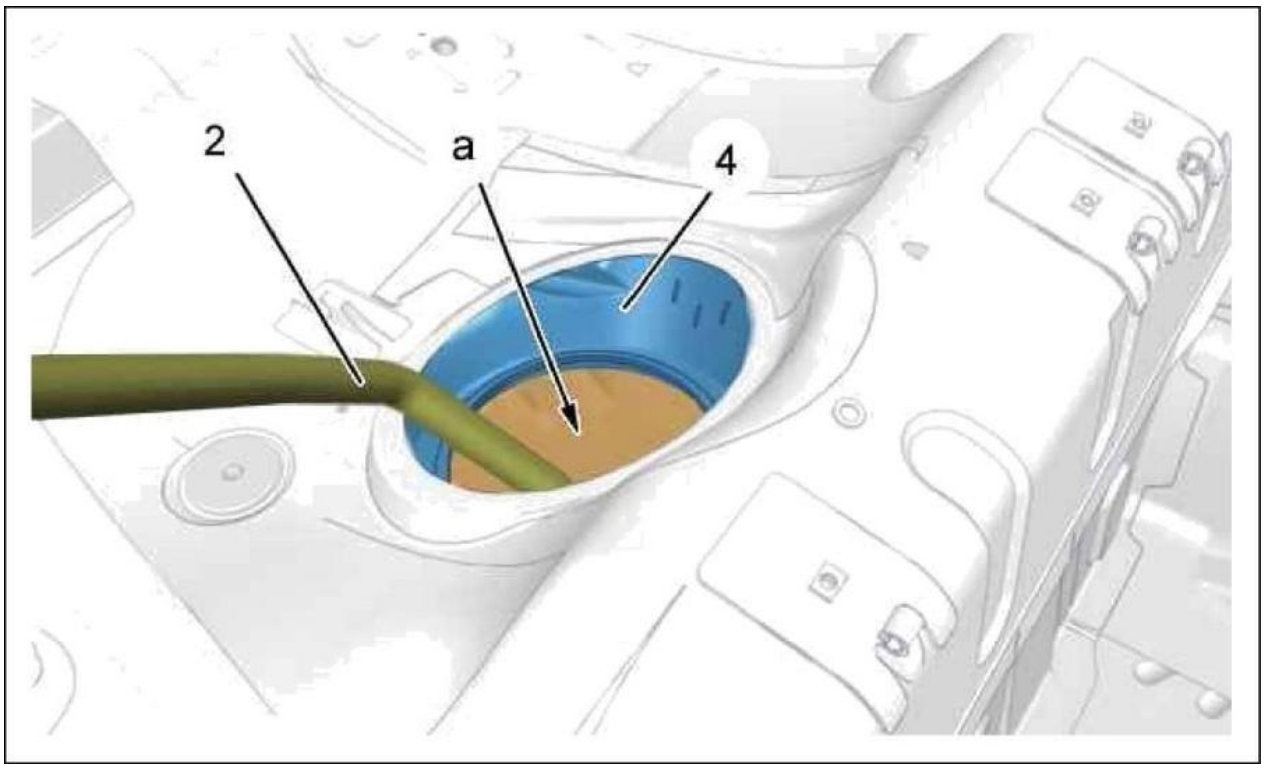


Figura: B1HI00ID

ESENCIAL: Aspirar el combustible vapores desde el tubo (3) ; Conecte el vehículo aun aprobado extractor de gas para este tipo de operación.

Coloque el tubo de succión (2) a través de la abertura del módulo de medición de la bomba de combustible (en "a"). Vacíe el depósito de combustible (4); Usando el equipo.

Figura: B1HIOOUD

PRECAUCIÓN: Reubicación de la tapa de acceso al conjunto del medidor de la bomba de combustible hacia la parte delantera del vehículo (siguiendo la flecha) (a "segundo").

Vuelva a colocar el medidor de combustible y el conjunto de la bomba.

3.2. Características especiales de los vehículos equipados con depósito de combustible de dos compartimentos

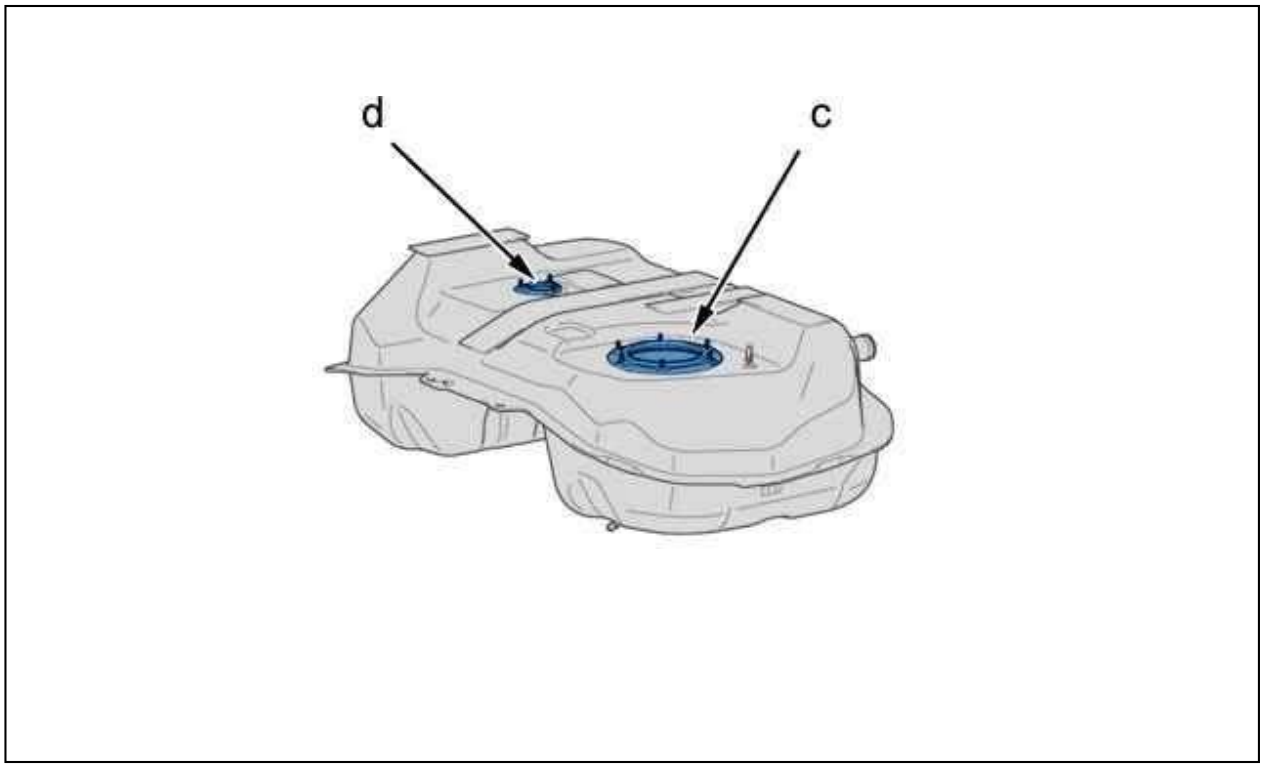


Figura: B1HI00VD

Para ciertos vehículos, los 2 compartimentos del tanque de combustible deben vaciarse. Retire el módulo del medidor de la bomba de combustible.
Drene el depósito (en "c", "d"); Usando el equipo.
Vuelva a colocar los 2 conjuntos de módulo de indicador / bomba de combustible.

3.3. Llenado de combustible

PRECAUCIÓN: Si el combustible recuperado está contaminado, utilice el colador para el llenado.

Llenar el tanque ; Usando el equipo.

4. Vaciado del depósito de combustible a través del suministro de raíl de inyección (gasolina)

4.1. Drenaje del tanque de combustible

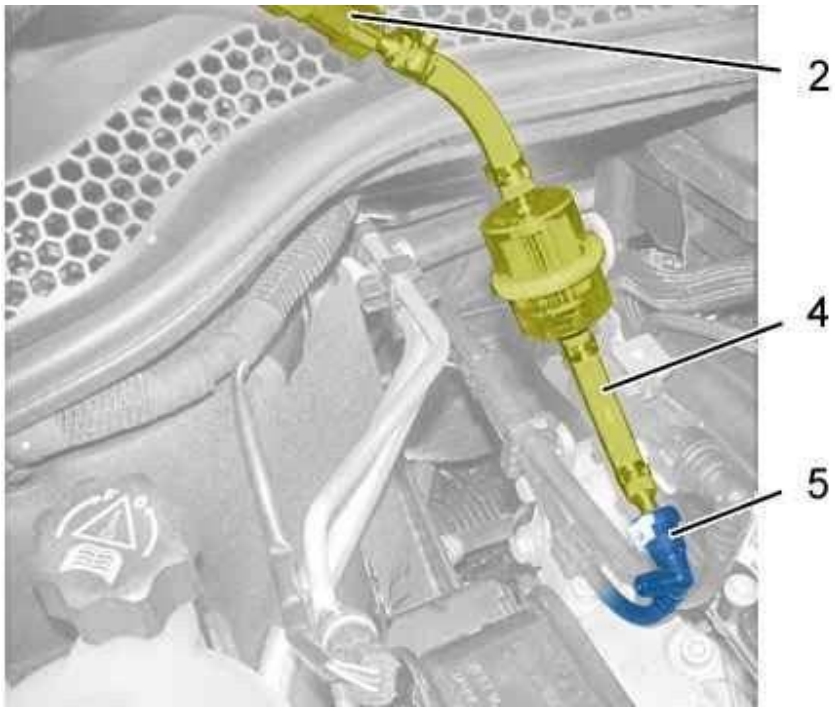


Figura: B1HI00LD

PRECAUCIÓN: Baje la presión en el circuito de suministro de combustible.

Desconecte la manguera de suministro del riel de inyección de combustible (5) del riel de inyección de combustible. Conecte la tubería de succión (2) a la unión (4).
Conecte la unión (4) a la manguera de suministro del riel de inyección de combustible (5). Aspire el combustible; Usando el equipo.
Desconecte la unión (4) de la manguera de suministro del riel de inyección de combustible (5). Desconecte el tubo de succión (2) de la unión (4).
Conecte la manguera de suministro del riel de inyección de combustible (5) al riel de inyección de combustible.

4.2. Llenado de combustible

PRECAUCIÓN: Si el combustible recuperado está contaminado, utilice el colador al llenar.

Llenar el tanque ; Usando el equipo.

5. Drenaje del tanque de combustible alimentando la bomba de alta presión de combustible (motor 4N13)

5.1. Drenaje del tanque de combustible

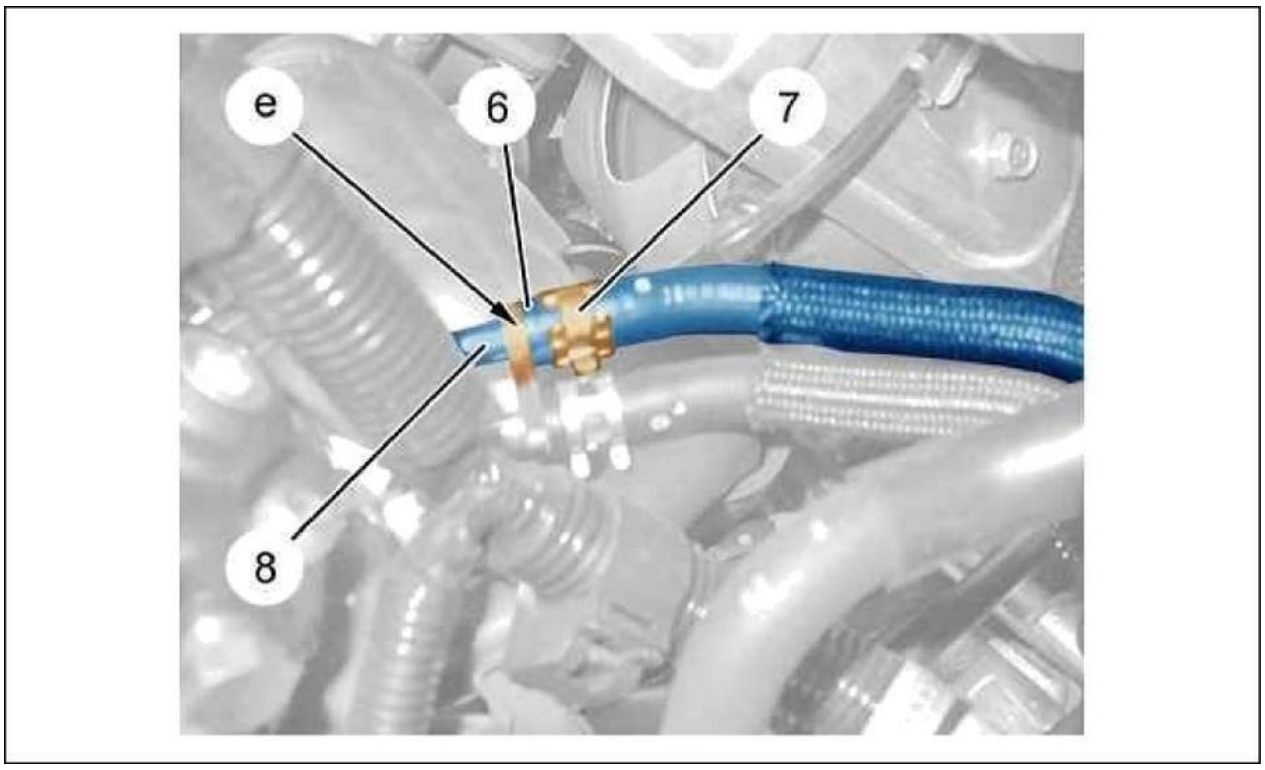
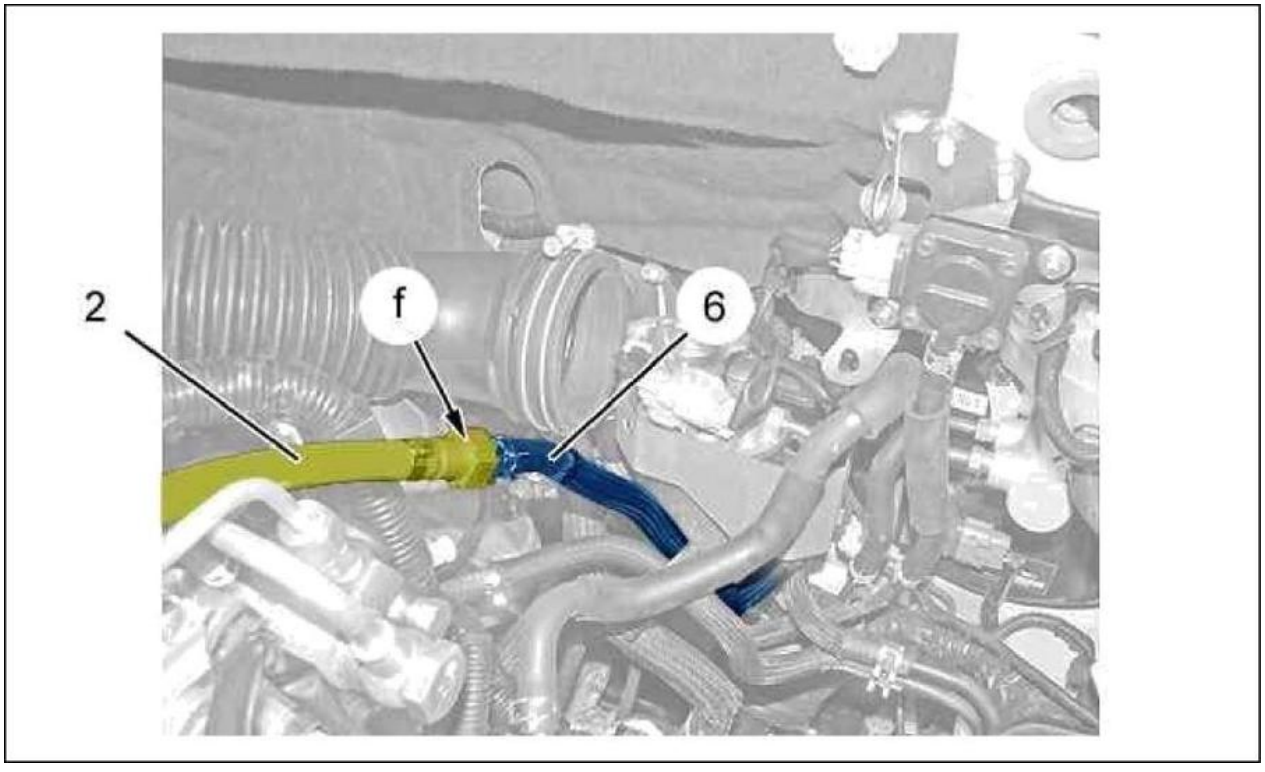


Figura: B1HI00WD

Retire la carcasa del filtro de aire.
Proteja el área circundante de cualquier rocío de combustible. Empuje hacia atrás el collar (7).
Desacoplar el tubo de suministro de combustible (6) (en "e"). Conecte la manguera (6) al extremo de la herramienta [1604-Q].
Coloque el clip (7) en su lugar.
Bloquear la tubería (8); Utilizando la herramienta [1617-J].



208 - B1HIOJPO - Vaciado - llenado:

Figura: B1HIOOXD

Conectar el tubo de succión (2) a la manguera de suministro de combustible (6) (en "f") Aspirar el combustible con el equipo.
Desconecte el tubo de succión (2) de la manguera de suministro de combustible (6) (en "I") Retire la herramienta [1617-J] del tubo (8).
Empuje hacia atrás el collar (7).
Desconecte la manguera (6) del extremo de la herramienta [1604-Q]. Conecte el tubo de suministro de combustible (6) (en "I").
Coloque el clip (7) en su lugar.
Monte la carcasa del filtro de aire.

5.2. Llenado de combustible

PRECAUCIÓN: Si el combustible recuperado está contaminado, utilice el colador para el llenado.

Llenar el tanque ; Usando el equipo.

6. Vaciado del depósito de combustible (versión DV6C, DV6D, DV6E, DV6UC, DV6CM, DV6DM, DV6DUM et DV6EM et DV4C)

6.1. Drenaje del tanque de combustible

Proteja el área circundante de cualquier rocío de combustible. Desacoplar el tubo de suministro de combustible (salida del filtro de combustible).

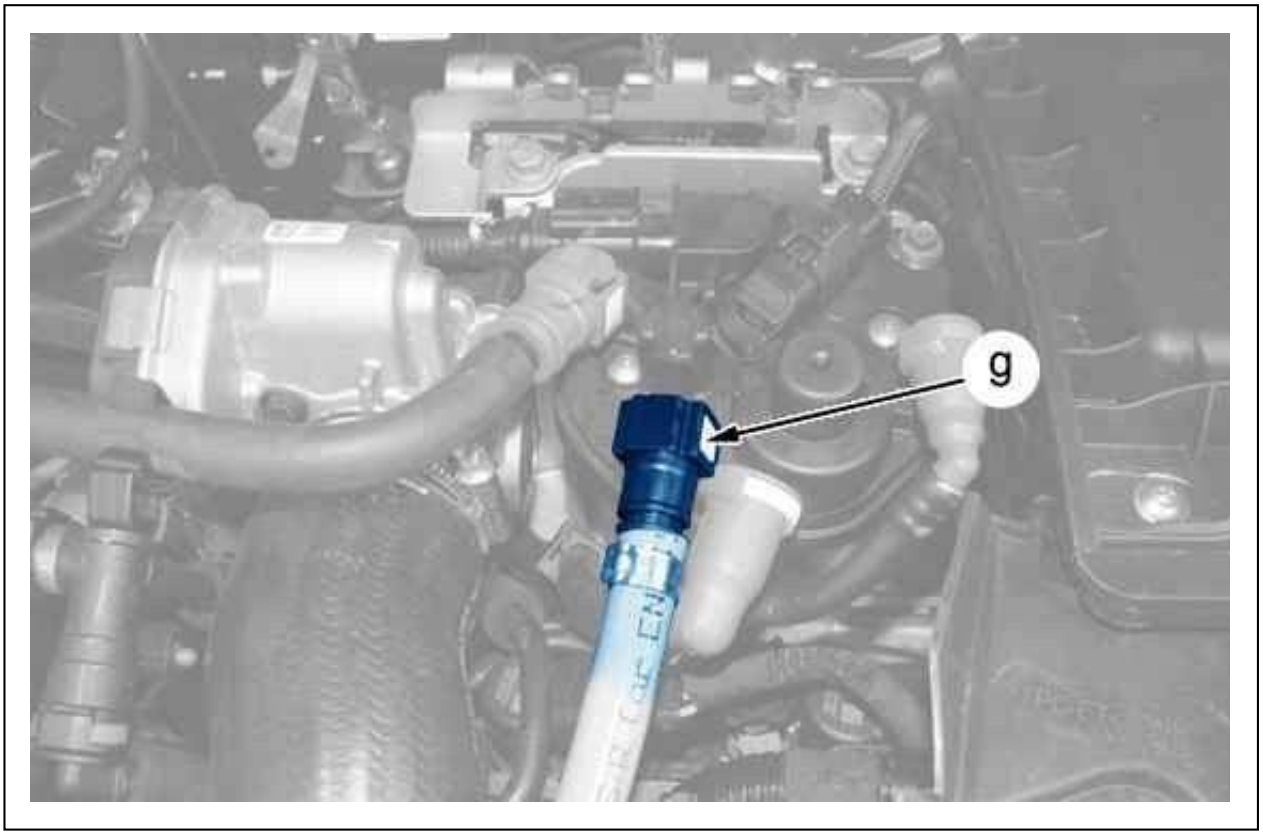


Figura: B1HIOOYD

Acople la unión de encaje a presión de la

estación de servicio (en "g"). Aspire el combustible; Usando el equipo. Desacoplar la unión de encaje de la estación de servicio (en "g"). Conecte el tubo de suministro de combustible.

6.2. Llenado de combustible

PRECAUCIÓN: Si el combustible recuperado está contaminado, utilice el colador para el llenado.

Llenar el tanque ; Usando el equipo.

7. Características especiales de los vehículos equipados con filtro de partículas

PRECAUCIÓN: El combustible recuperado no es compatible con versiones de motor que no tienen filtros de partículas.

El combustible que se recupera contiene un aditivo para los requisitos del filtro de emisión de partículas.
La cantidad de aditivo inyectado en el tanque de combustible corresponde a la cantidad de combustible y está definida por la ECU de adición de aditivo de combustible.
Devuelva todo el combustible recuperado.
Si el combustible extraído durante la operación de drenaje no es reutilizable (presencia de agua o impurezas), proceda de la siguiente manera:

- Coloque la tapa en el tanque de combustible
- Encienda el encendido durante 5 segundos (mínimo)
- Apague el encendido
- Quitar el enchufe
- Rellenar el tanque

NB: Esta operación permite a la ECU de adición de aditivo de combustible inyectar la cantidad de aditivo correspondiente a la cantidad de diésel añadido.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: BUJÍAS

ESENCIAL: Observe las recomendaciones de seguridad y limpieza. yo

1. Eliminando

Desconecta la batería.

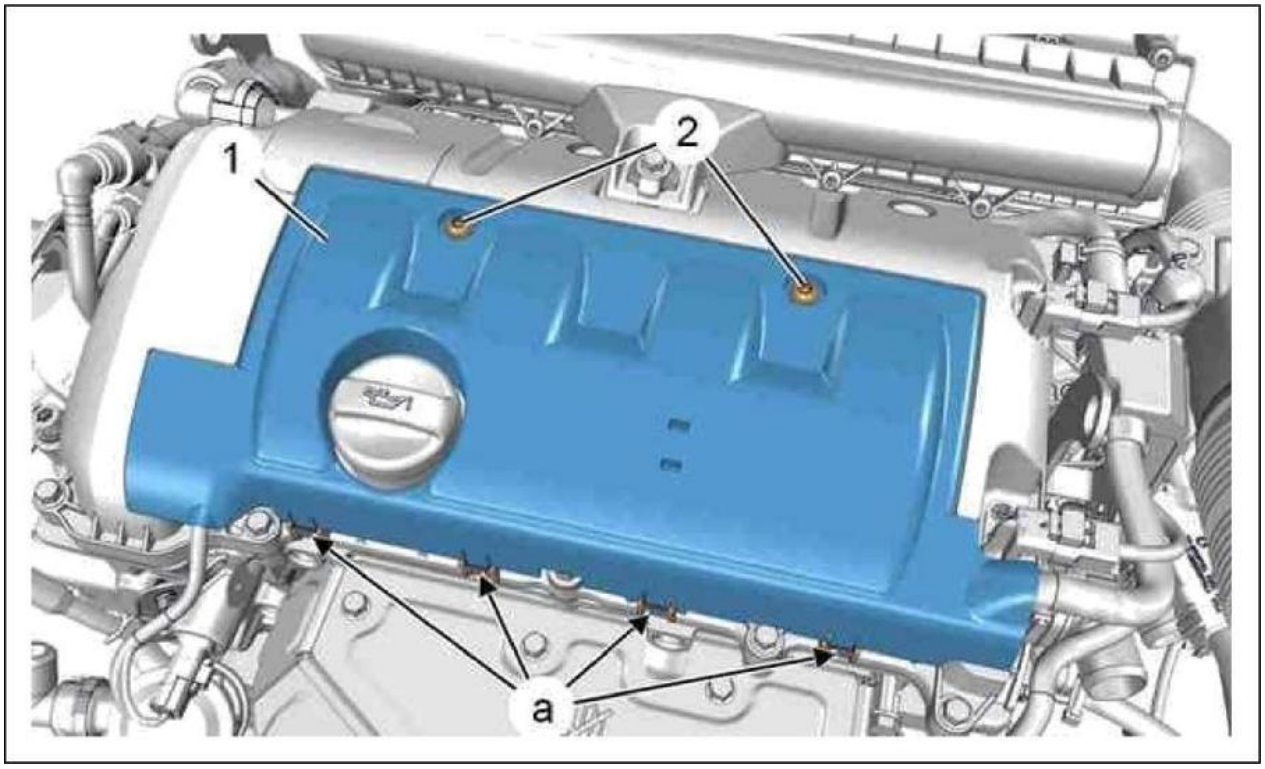


Figura: B1BM17JD

Quite los tornillos (2).
Suelte la tapa estilo motor (1) (en "a").
Retire la cubierta estilo motor (1).

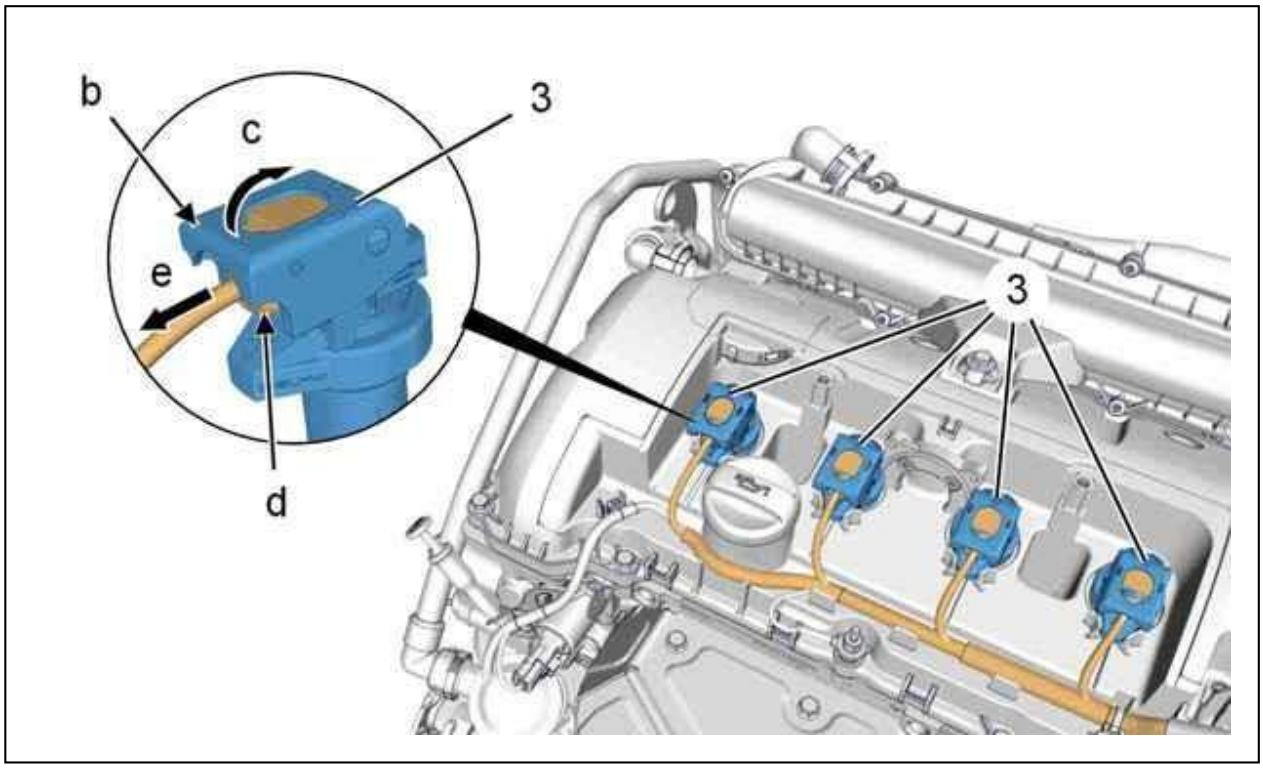


Figura: B1IMOOBD

NB: La acción sobre la palanca de la bobina de encendido (3) resulta en la desconexión del contraconector del arnés.

Actuar sobre la palanca de la bobina de encendido (3) (en "b") (siguiendo la flecha "c").
Desconecte el contraconector del mazo de cables (en "d") (siguiendo la flecha
"e"). Retire las bobinas de encendido (3) (hacia arriba).
Quite las bujías.

PRECAUCIÓN: Enchufe el Chispa - chispear tapones (Si necesario).

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

Montaje:
- Las bujías
- Las bobinas de encendido (3) (orejeta de posicionamiento)

Enganche el contraconector del arnés (en "d") y baje la palanca de la bobina de encendido (en "b") para permitir la conexión del contraconector del arnés.
Vuelva a colocar la cubierta estilo motor (1).
Sujete la cubierta estilo motor (1) (en
"a"). Vuelva a colocar los tornillos (2).

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

PARES DE APRIETE: SISTEMA DE ESCAPE

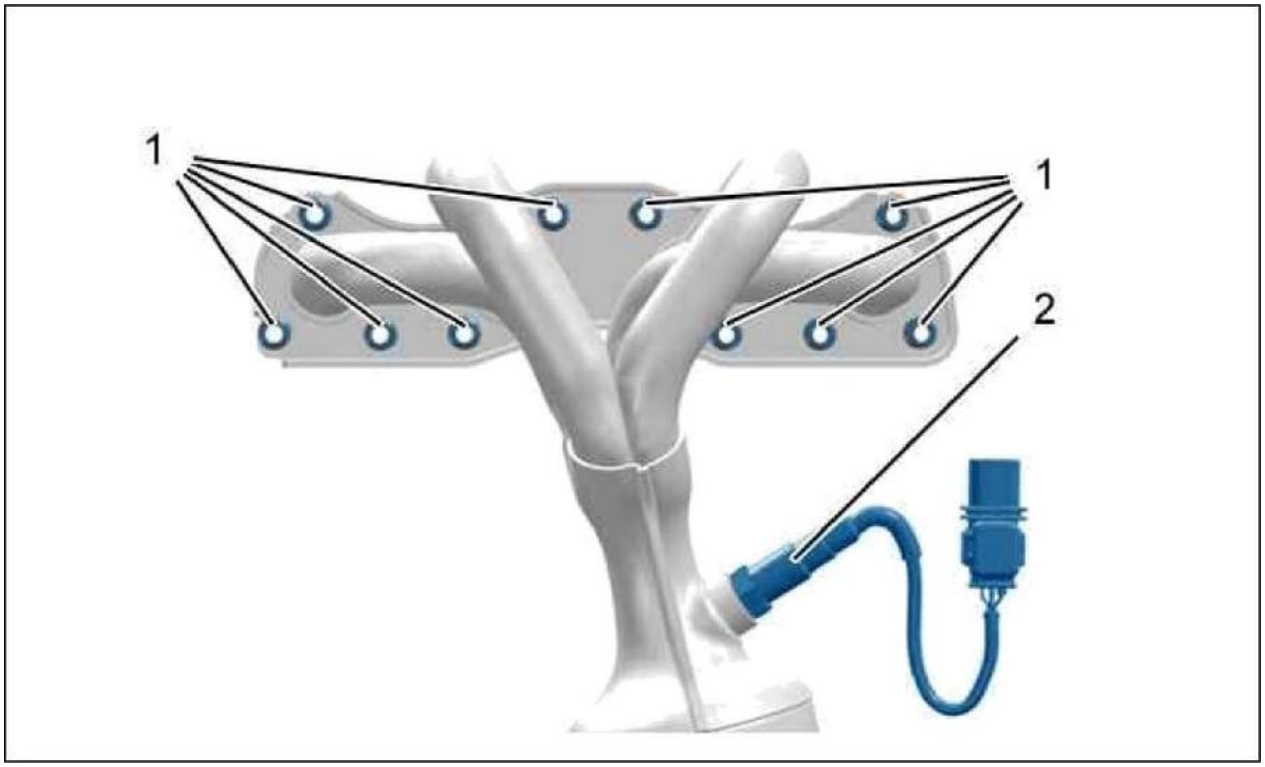


Figura: B1JB08RD

Referencia	Designacion	Torsiones de apretado
(1)	Fijación del colector del convertidor catalítico a la culata de cilindros	2,5 daN.m
(2)	Sensor de oxígeno aguas arriba	4,7 daN.m

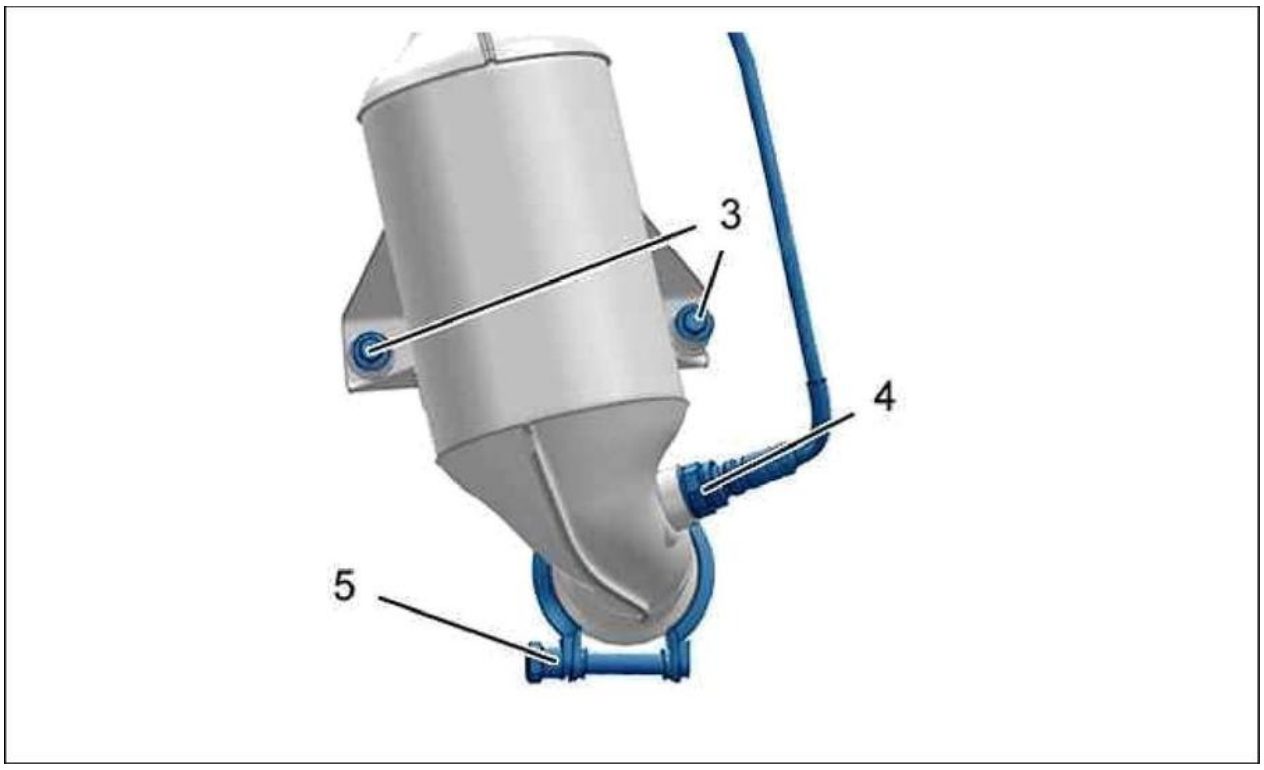


Figura: B1JB08SD

Referencia	Designacion	Torsiones de apretado
(3)	tornillos de fijación (/): Catalizador a bloque de cilindros	2,5 daN.m
(4)	Sensor de oxígeno aguas abajo	4,7 daN.m
(5)	Clip de fijación para tubos de escape	2,5 daN.m

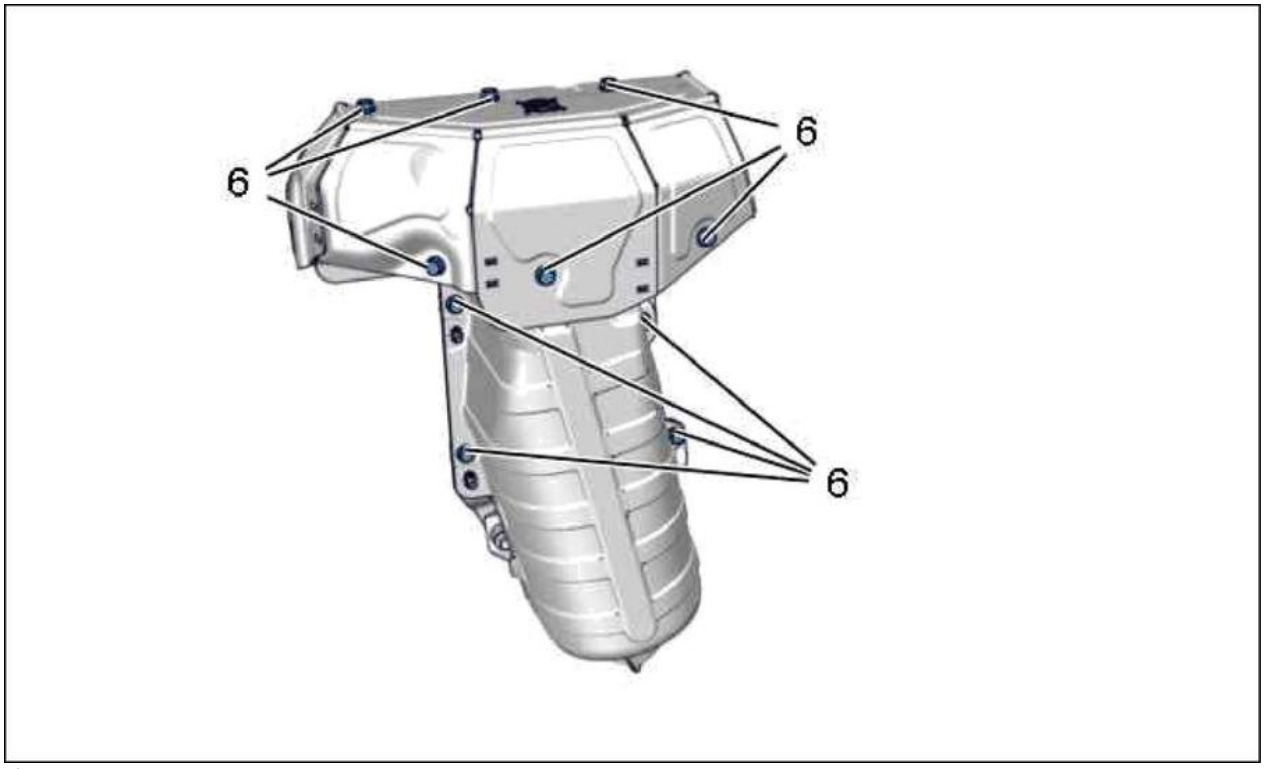


Figura: B1JMOOJD

Referencia		Torsiones de

(6)	tornillos de fijación (/): colector del catalizador, escuadras térmicas superior e

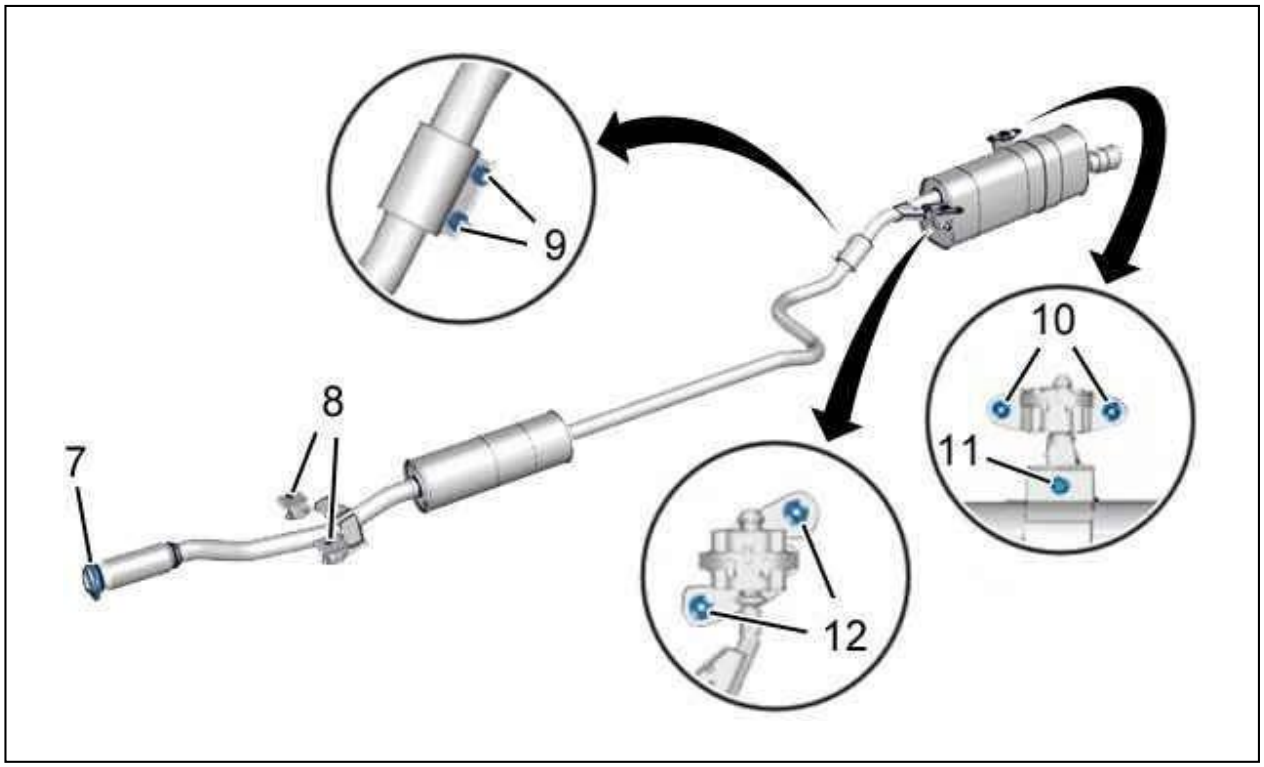


Figura: B1JB0F8D

Referencia	Designación	Apriete	torques
(7)	Fijación: Clip	2,5	daNm
(8)	Montaje frontal flexible al subchasis fijación	0,8	daNm
(9)	Pinza de reparación diámetro 45, TORCAT		Combate a 3,5 m.daN
	Pinza de reparación diámetro 45, CAILLAUT		rebote a 2,1 m.daN
(10)	Montaje trasero flexible al cuerpo fijación	0,8	daNm
(11)	Silenciador trasero clip	1,5	daNm
(12)	Fijación trasera intermedia flexible a carrocería	0,8	daN.m

NOTA TÉCNICA: ADITIVOS PARA FILTROS DE PARTÍCULAS

Este documento describe las operaciones de mantenimiento posventa que se derivan de los cambios en los aditivos del filtro de partículas.

PRECAUCIÓN: Este documento se refiere únicamente al llenado del depósito rígido. El aditivo debe usarse solo en los vehículos que tienen un filtro de partículas.

1. Los nuevos aditivos para filtros de partículas de tercera generación

Proveedores y marcas

- RHODIA: EOLYS POWERFLEX
- INFINEUM: F7995

2. Tipo anterior de aditivo

El aditivo DPX 42 todavía está disponible y debe usarse para todos los servicios en vehículos que tienen DPX 42.
El aditivo EOLYS 176 se reemplaza por el aditivo INFINEUM F7995. Cuando se agoten las existencias actuales, solo se suministrará el nuevo producto.

3. Compatibilidad entre aditivos

El aditivo DPX42 no se puede mezclar con ningún otro aditivo.
Los aditivos EOLYS POWERFLEX e INFINEUM F7995 no se pueden mezclar entre sí.

NB: Las diferentes generaciones de aditivos no afectan las calibraciones de la ECU de gestión del motor.

PRECAUCIÓN: No está permitido mezclar los aditivos INFINEUM F7995 y Rhodia EOLYS POWERFLEX entre sí.

4. Llenar o completar con aditivo

Tabla de conversión para operaciones de llenado o relleno

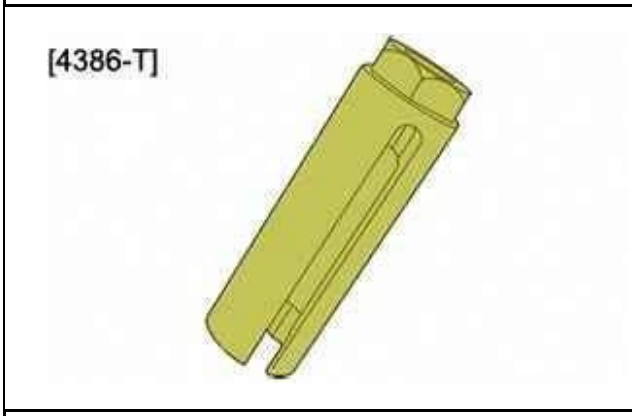
Aditivo presente en el vehículo	Color de clickfit en la interfaz de llenado	Aditivo para ser utilizado en todas las operaciones
DPX 42	Click-fit ni azul ni verde	DPX 42
EOLYS 176	Clickfit verde	EOLYS 176 - INFINEUM F7995
INFINEUM F7995	Clickfit verde	INFINEUM F7995
EOLYS POWERFLEX	Clickfit azul	EOLYS POWERFLEX

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: SENSORES DE OXÍGENO

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Para ninguna operación en un oxígeno sensor : Los oxígeno sensor conector debe limpiarse en seco. El usode solventes o grasas de contacto para limpiar el conector del sensor de oxígeno está estrictamente prohibido.

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AG033T	[4386-T]	toma de hendidura 22 mm

2. Ubicación: sensores de oxígeno

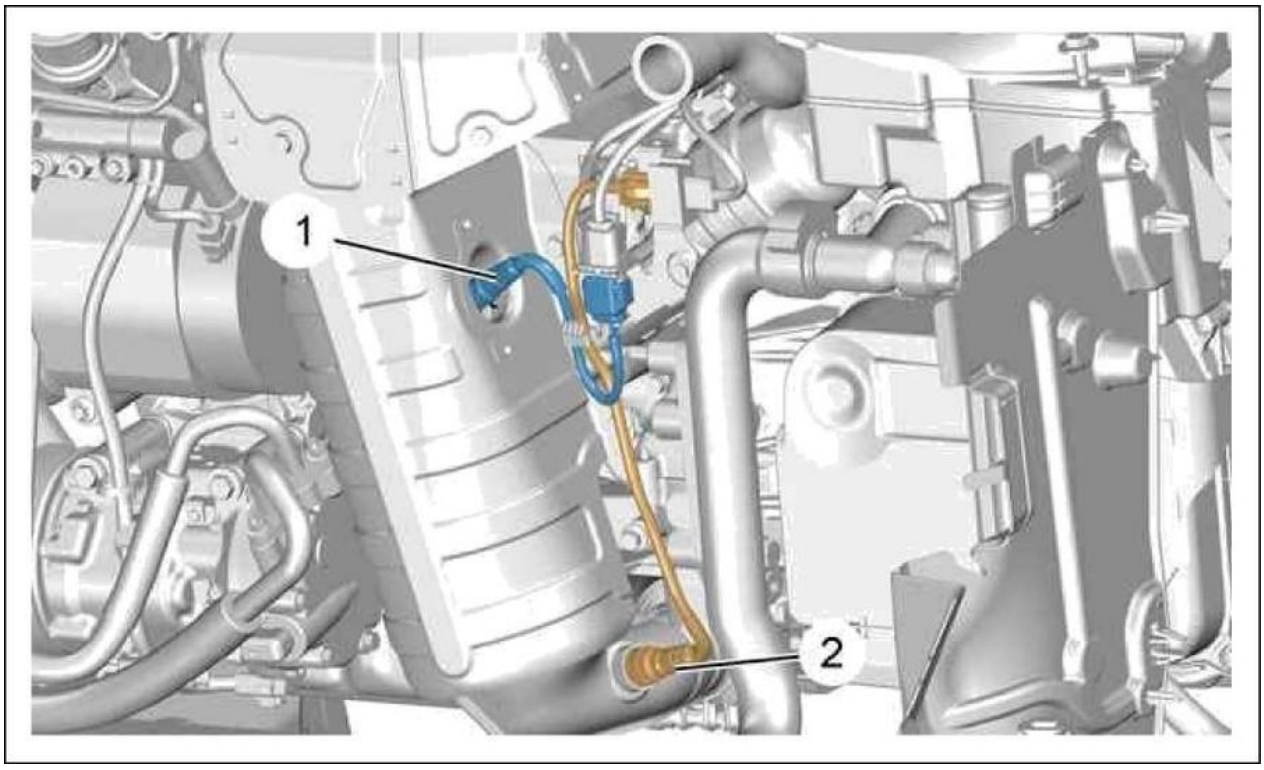


Figura: B1JG02ED

(1) Sensor de oxígeno aguas arriba.
(2) Sensor de oxígeno aguas abajo.

3. Sensor de oxígeno aguas arriba

PRECAUCIÓN: Espere a al menos una hora antes de realizar cualquier trabajo en la línea de escape.

3.1. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios.
Calce y levante el vehículo en un elevador de 2 columnas.
Retirar la protección debajo del motor (según equipamiento).

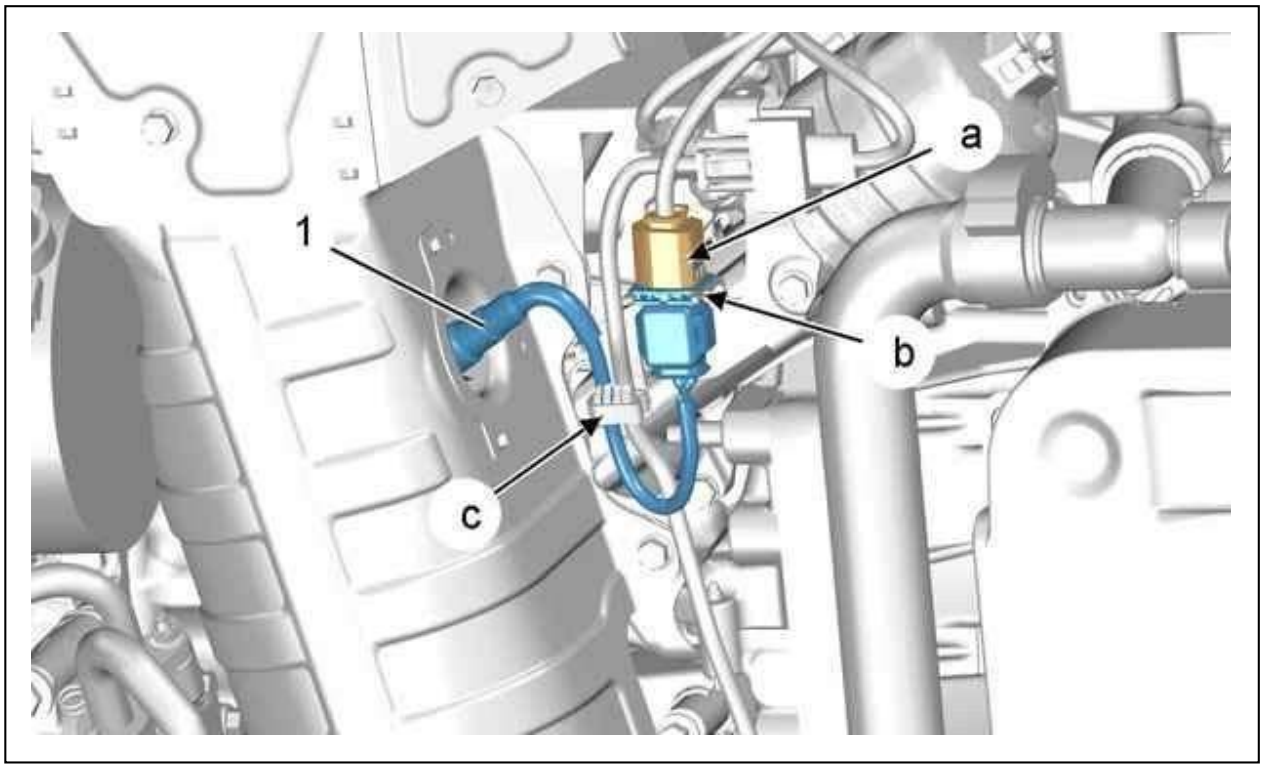


Figura: B1JG02FD

Desconecte el conector (en "a").
Separar el conector del sensor de oxígeno aguas arriba (1) del soporte (en "b").
Soltar el mazo de cables eléctrico (en "c").
Retire el sensor de oxígeno aguas arriba (1); Utilizando la herramienta [4386-T].

3.2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Monte el sensor de oxígeno aguas arriba (1); Utilizando la herramienta [4386-T]. Sujete el arnés eléctrico (en "c").
Enganche el conector en su soporte (en "b"). Conecte el conector (en "a").
Montar la protección debajo del motor (según equipamiento).

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias a continuación un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

4. Sensor de oxígeno aguas abajo

ESENCIAL: Espera a menos uno hora antes de realizar cualquier trabajo en la cansada línea.

4.1. Eliminando

Desconecte la batería de accesorios.
Calce y levante el vehículo en un elevador de 2 columnas.
Retirar la protección debajo del motor (según equipamiento).

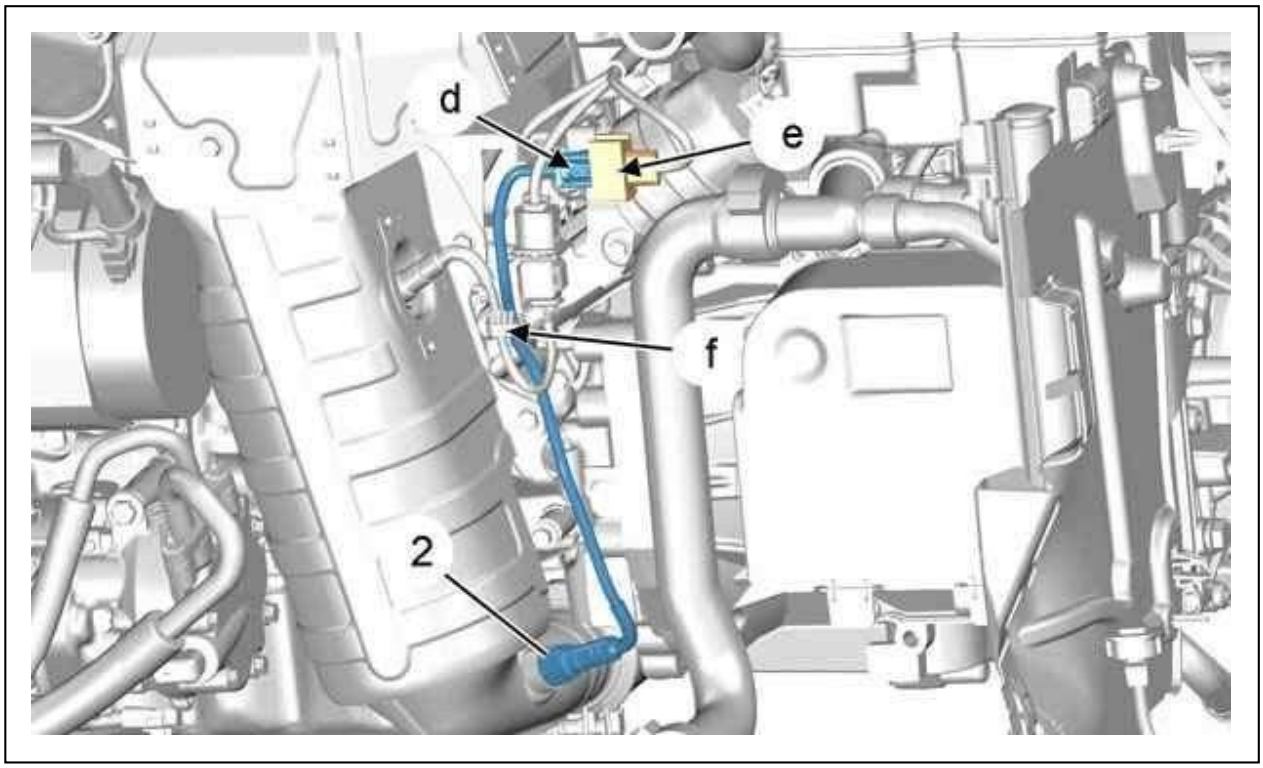


Figura: B1JG02GD

Desconecte el conector (en "e").
Separe el conector del sensor de oxígeno aguas abajo (2) del soporte (en "d"). Soltar el mazo de cables eléctrico (en "f").
Retire el sensor de oxígeno aguas abajo (2); Utilizando la herramienta [4386-T].

4.2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Monte el sensor de oxígeno aguas abajo (2); Utilizando la herramienta [4386-T].
Enganche el conector del sensor de oxígeno aguas abajo (2) en su soporte (en "d"). Sujete el arnés eléctrico (en "f").
Conecte el conector (en "e").
Montar la protección debajo del motor (según equipamiento).

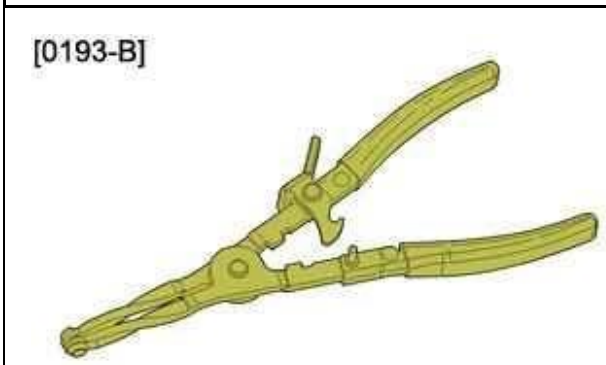
PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias a continuación un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: COLECTOR ESCAPE / PRE-CATALIZADOR

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
 Figura: E5AG03NT	[0193-B]	Alicates para quitar los clips de escape

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Proteja el radiador mientras realiza el trabajo para evitar cualquier suciedad cuando quitar los escudos térmicos y el cansada colector.

Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes. Desconecte la batería de accesorios.
Retirar la protección debajo del motor (según equipamiento).

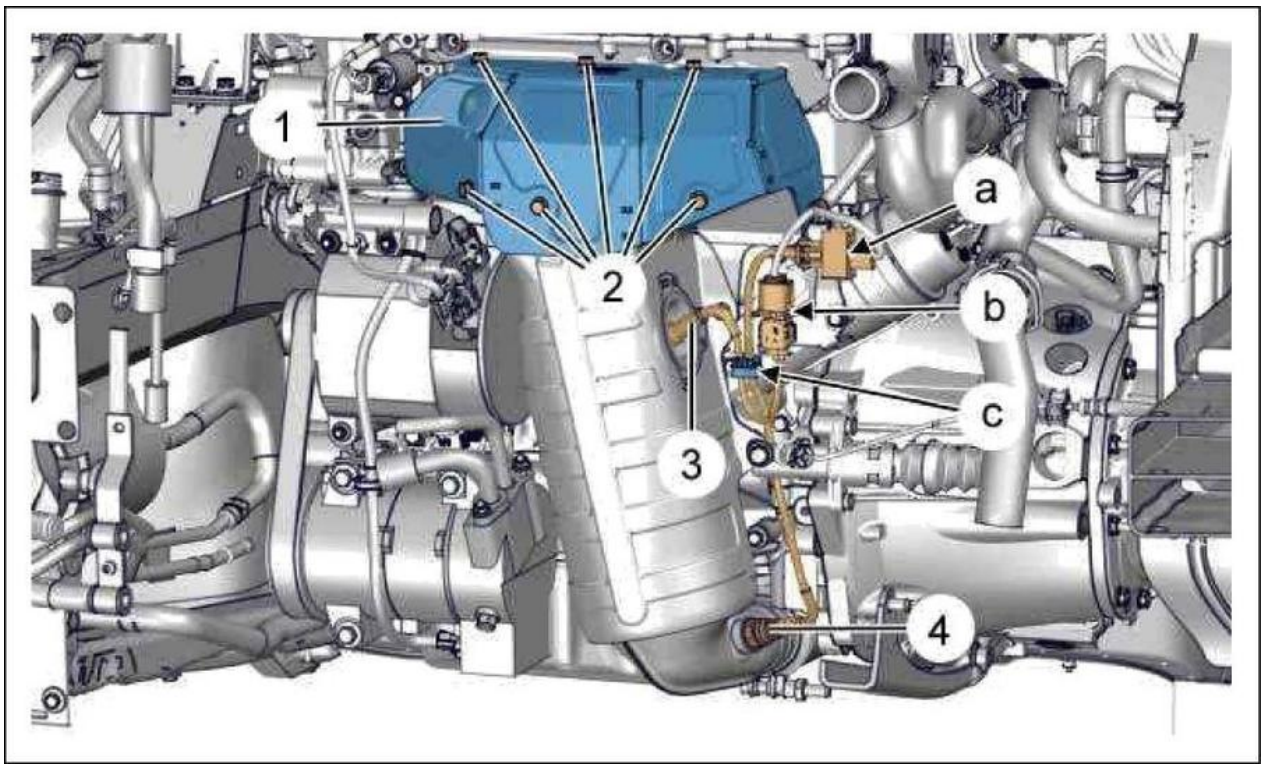


Figura: B1JM09WD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El escudo térmico superior (1)

Desenchufe:

- El conector del sensor de oxígeno aguas abajo (4) (en "a")
- El conector del sensor de oxígeno aguas arriba (3) (en

"b") Libera los mazos de cables eléctricos de los sensores de

oxígeno (en "c").

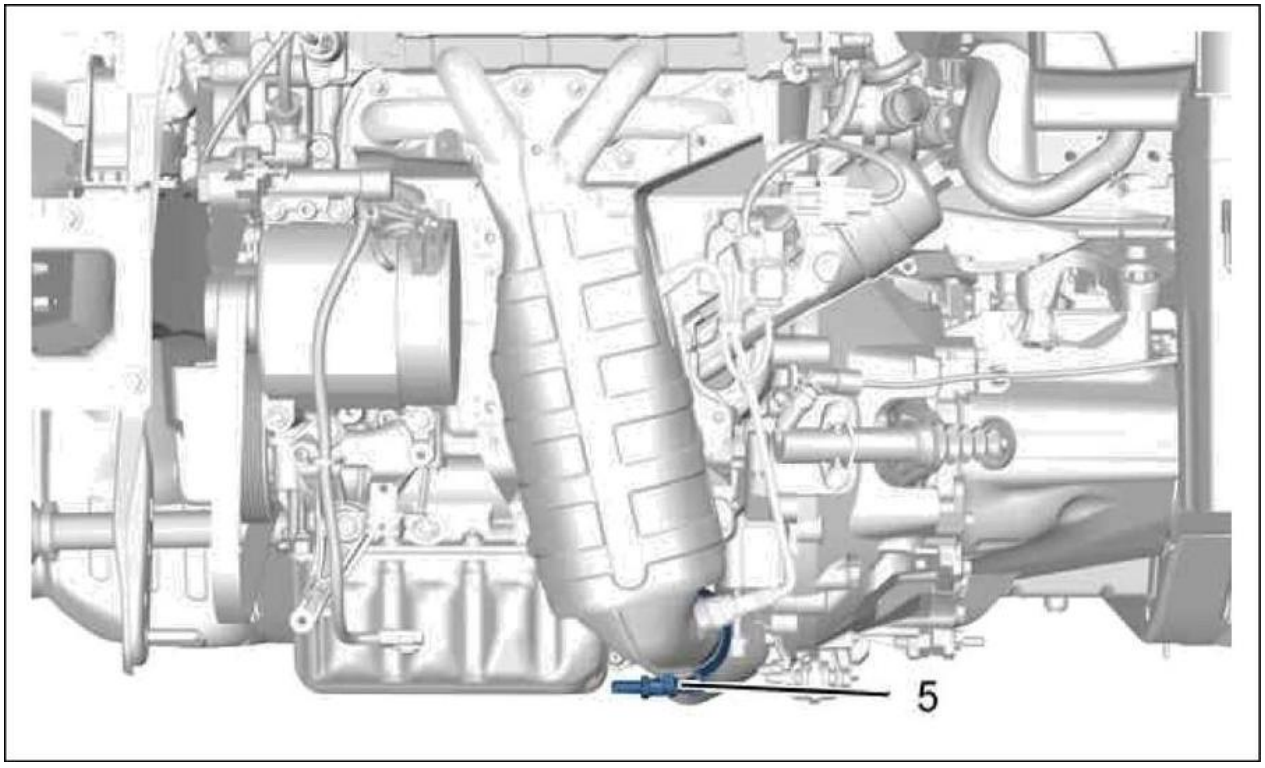


Figura: B1JGOQRD

Retire el collar (5); Utilizando la herramienta [0193-B].

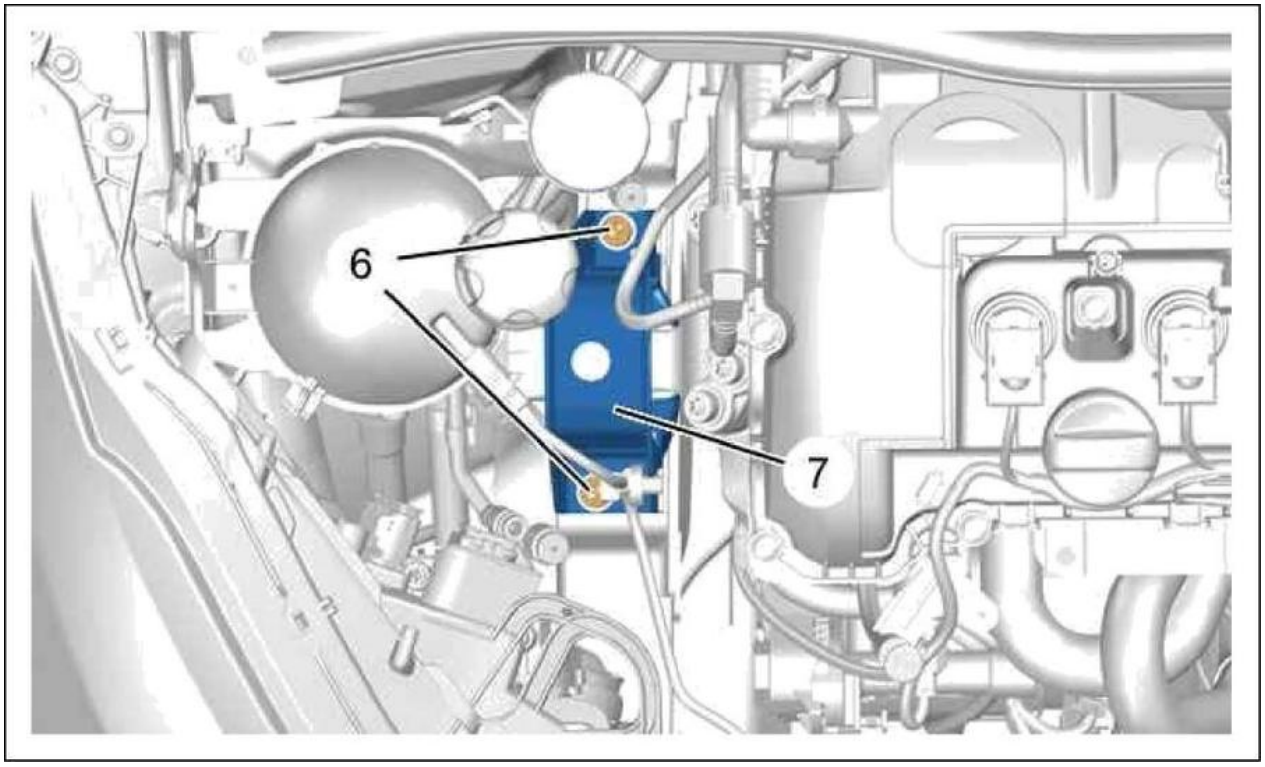


Figura: B1BG3C0D

Quite los 2 tornillos (6) del soporte del motor superior derecho (7). Empuje el motor hacia atrás.

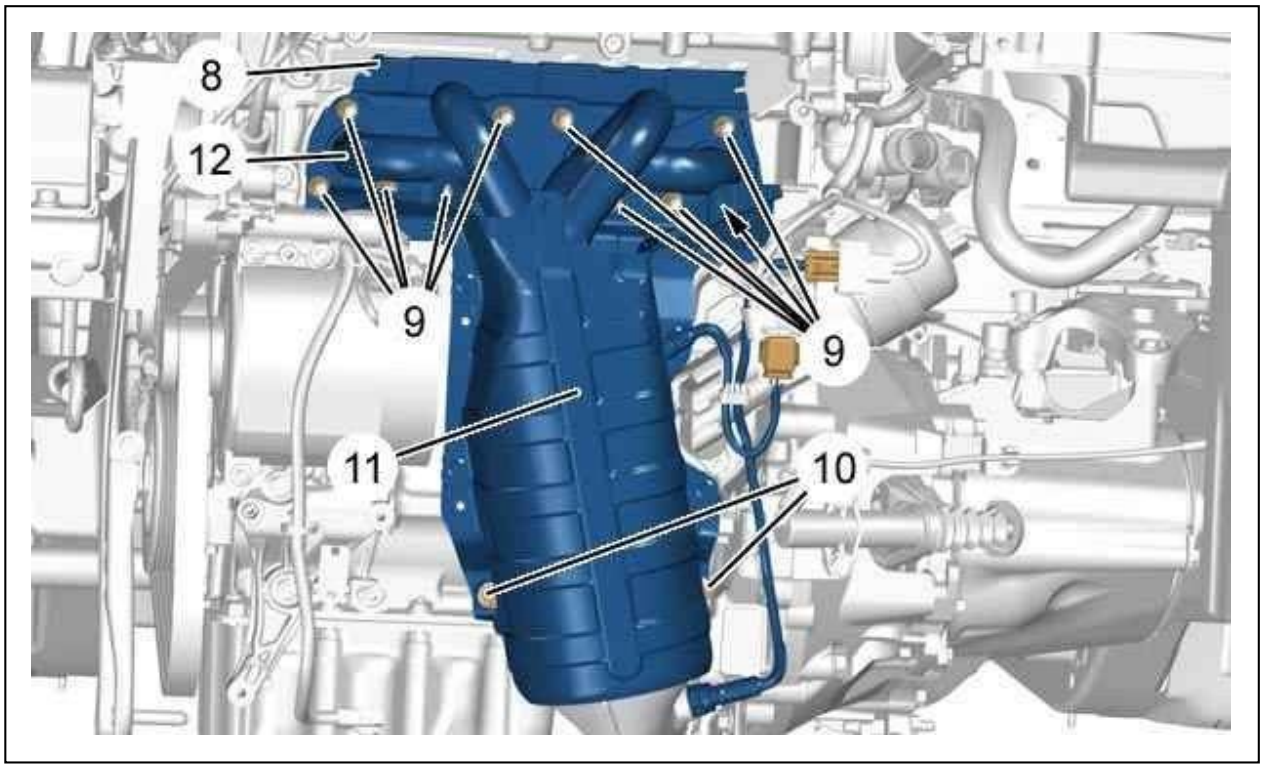


Figura: B1JGOQSD

Eliminar :

- Las nueces (9)
- Los tornillos (10)
- La pantalla térmica delantera (11), el conjunto del colector precatalizador (12) y el sello de la pantalla térmica (8) (hacia arriba)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el colector precatalizador (12) escudo térmico sello (8).

Montaje:

- La pantalla térmica delantera (11), el conjunto del colector precatalizador (12) y el sello de la pantalla térmica (8) (nuevo)
- Los tornillos (10)
- Las nueces (9)

Coloque el soporte del motor superior
derecho (7). Montaje:

- Los 2 tornillos (6) del soporte motor superior derecho (7)
- El clip (5); Usando la herramienta [0193-B]

Conectar:

- El conector del sensor de oxígeno aguas abajo (4) (en "a")
- El conector del sensor de oxígeno aguas arriba (3) (en "b")

Asegure los mazos de cables eléctricos de los sensores de

oxígeno (en "c"). Montaje:

- El escudo térmico superior (1)
- Los tornillos (2)

Retire la protección del radiador de refrigeración.
Montar la protección debajo del motor (según equipamiento).

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

4. Comprobación

Encender el motor.
Compruebe la ausencia de fugas.

QUITAR - PONER: SISTEMA DE ESCAPE

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

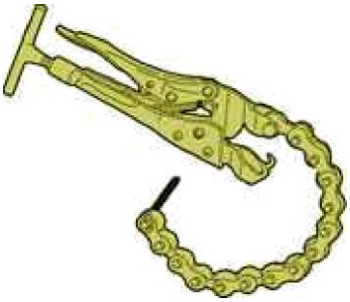
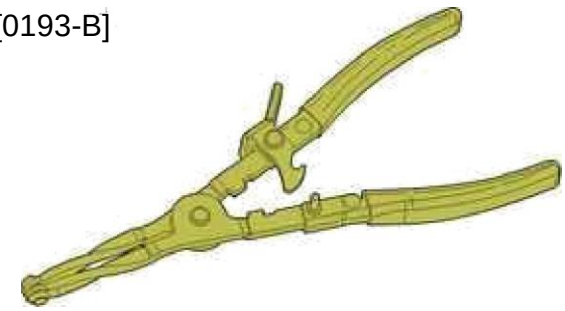
Tool	Referencia	Designacion
	[0162]	Mordazas de corte de tubos para sistema de escape de una pieza
[0162]  Figura: E5AG02NT		
	[0193-A]	herramienta para quitar y volver a colocar los clips de escape
[0193-A] Figura: E5AB07KT		
	[0193-B]	Alicates para quitar los clips de escape
[0193-B] 		

Figura: E5AG03NT

2. Precauciones a tomar

ESENCIAL: Antes de realizar ninguna trabajo en la cansada sistema, espera a que frio abajo.

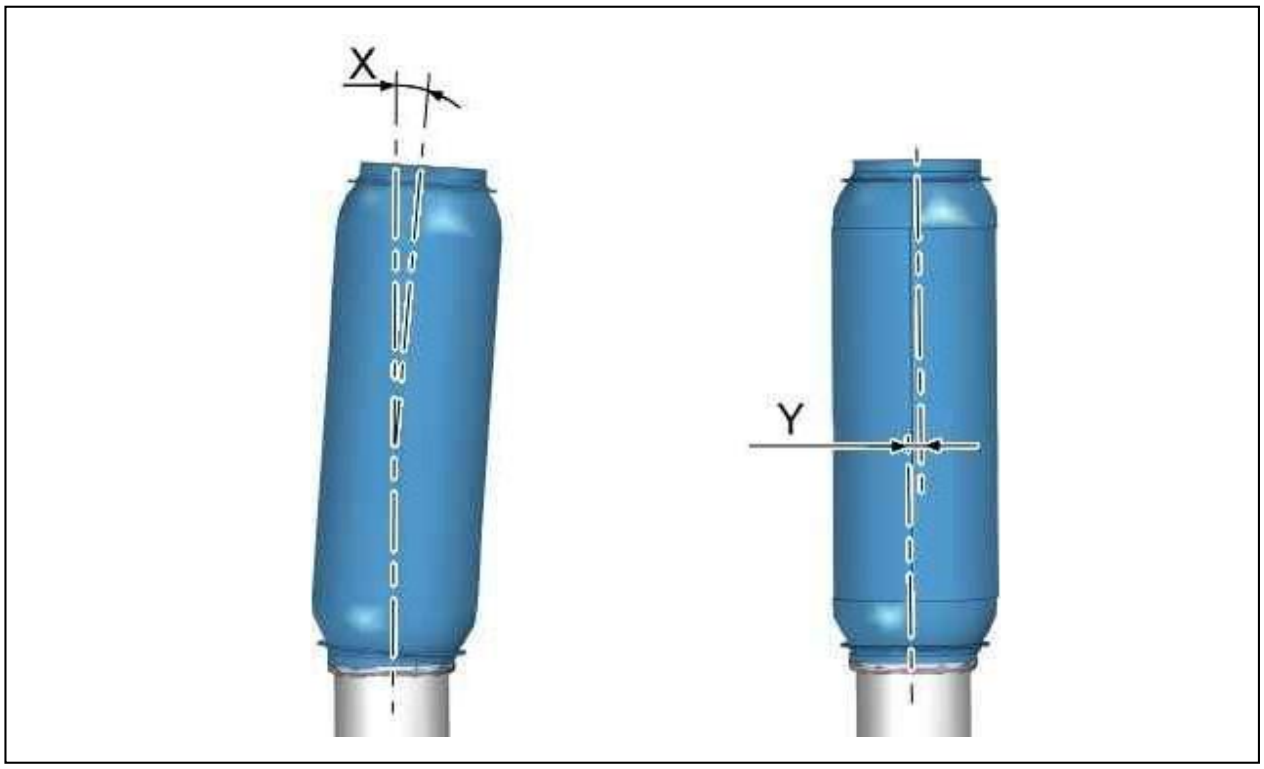


Figura: B1JPOFYD

La línea de escape nunca debe suspenderse, sin apoyo, de la manguera.
La manguera flexible debe protegerse contra cualquier daño mecánico del exterior. La manguera flexible no debe entrar en contacto con productos corrosivos.
No deforme la manguera flexible delantera en más de 20 ° de ángulo "X", 20 mm axial y 25 mm en cizallamiento "Y". La manguera delantera no puede soportar ninguna deformación ("X" e "Y") cuando

PRECAUCIÓN: El incumplimiento de estas precauciones da como resultado un reducción de la vida útil de la manguera delantera; El desacoplamiento o remoción de la línea de escape es esencial para operaciones que requieran levantar elpoder tren.

está en su lugar.

3. Eliminando

3.1. Operaciones comunes

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes.

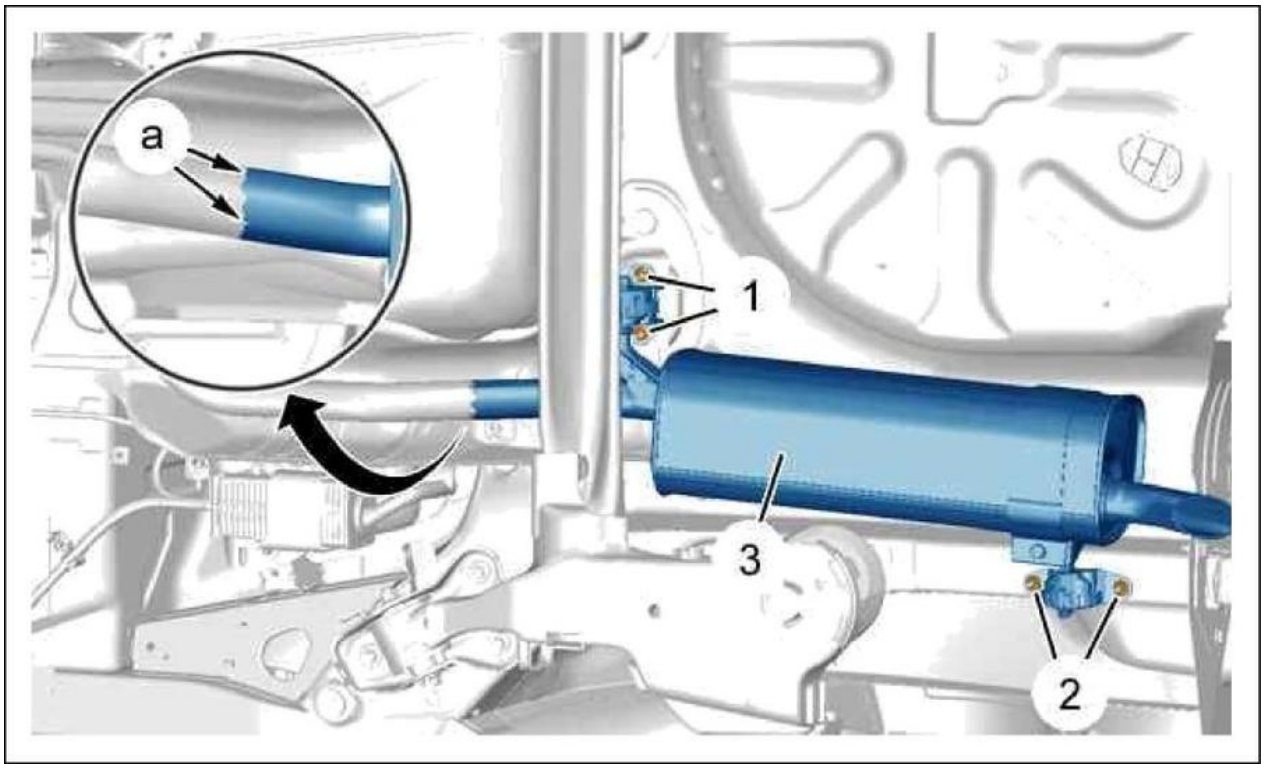


Figura: B1JGOPYD

NB: La línea de escape trasera de fábrica es monobloque; La zona de corte está en "a"(Marcado por 4 puñetazo marcas a 90 °).

Retire las tuercas de suspensión de escape (1), (2) del silenciador trasero de escape (3).

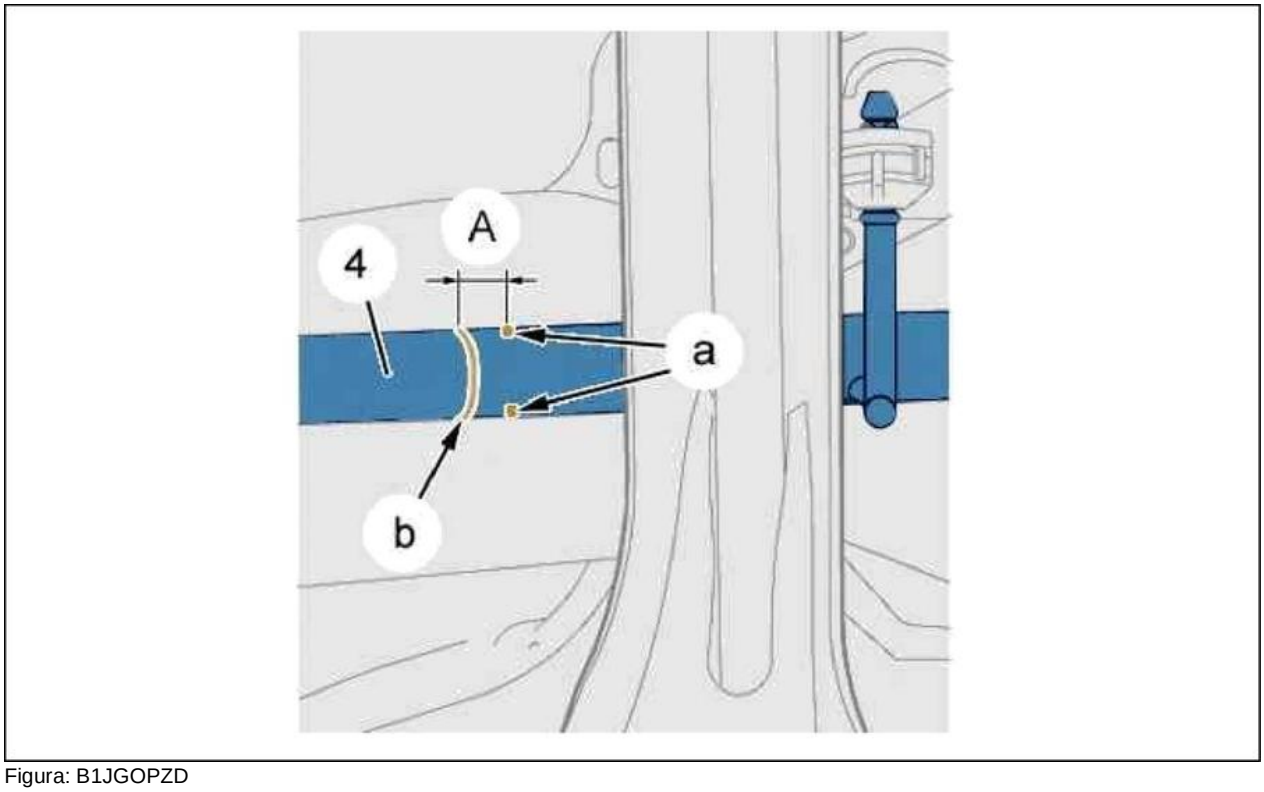


Figura: B1JGOPZD

Hacer una marca "b" en el tubo del silenciador intermedio (4) (extremo del catalizador) a la dimensión "A" = 40 mm; La marca "b" se utiliza para colocar el manguito para volver a colocarlo.

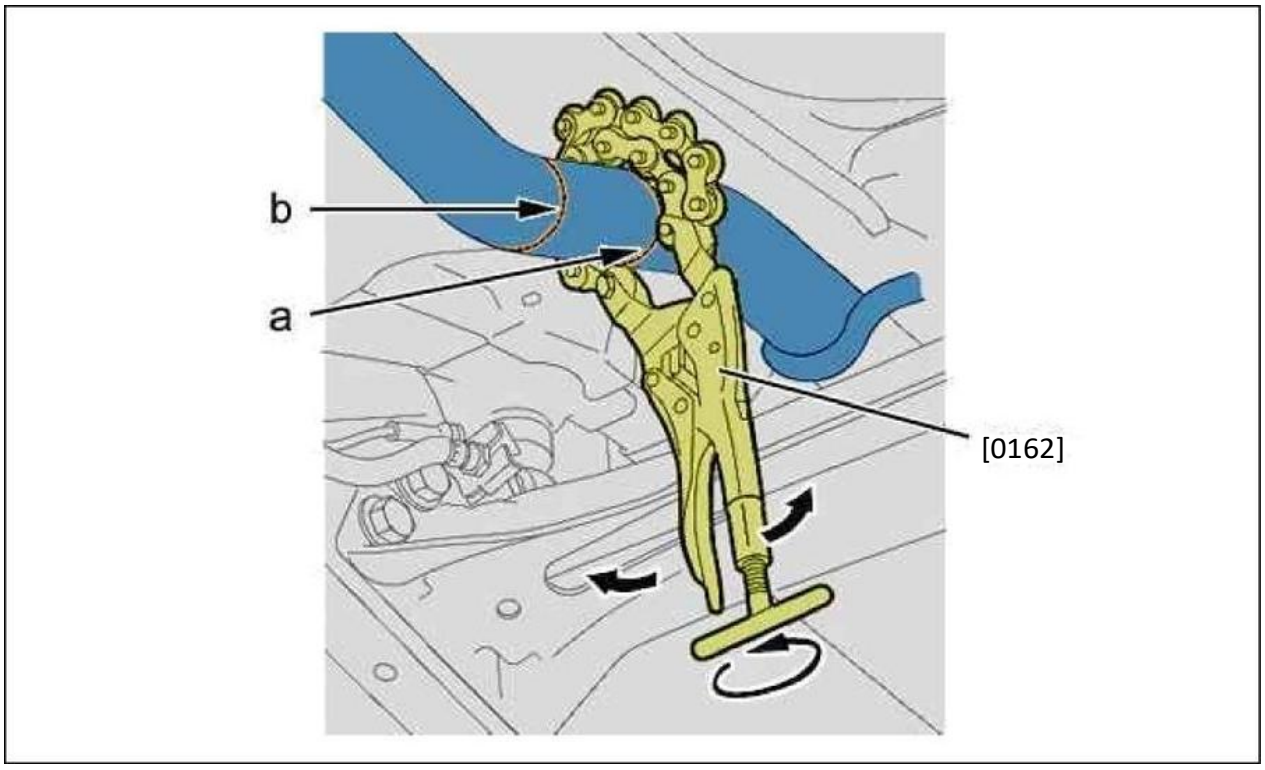


Figura: B1JGOSVD

Coloque la herramienta [0162] en su lugar en la zona de corte (en "a").
Corte la línea de escape alrededor de los cuatro puntos (en "a");
Utilizando la herramienta [0162]. Corta la tubería.

3.2. Desmontaje del silenciador trasero de escape

Retire el silenciador trasero de escape (3).

3.3. Desmontaje del silenciador intermedio

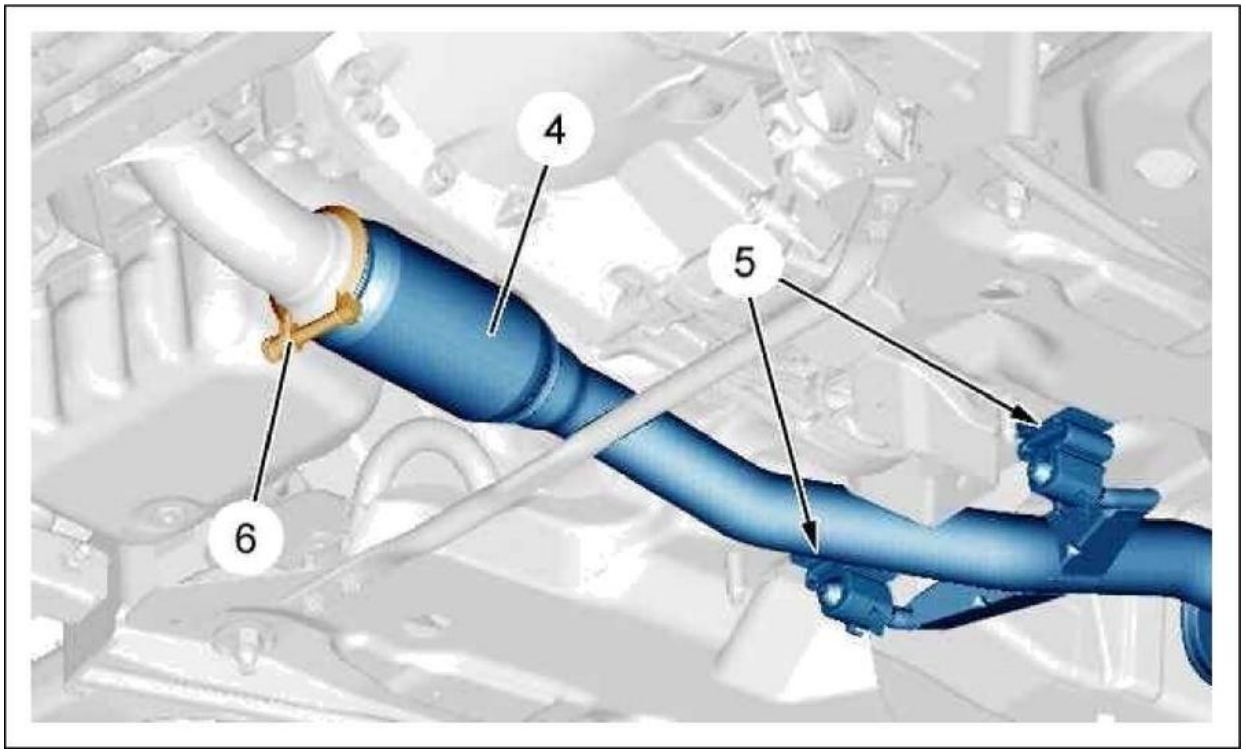


Figura: B1JGOQOD

Eliminar :

- El clip (6); Usando herramientas [0193-A] y [0193-B]
- Las 2 nueces (5)
- El silenciador de escape intermedio (4)

4. Reacondicionamiento

PRECAUCI

4.1. Operaciones comunes

Montar el silenciador intermedio o trasero según el componente que se haya desmontado.

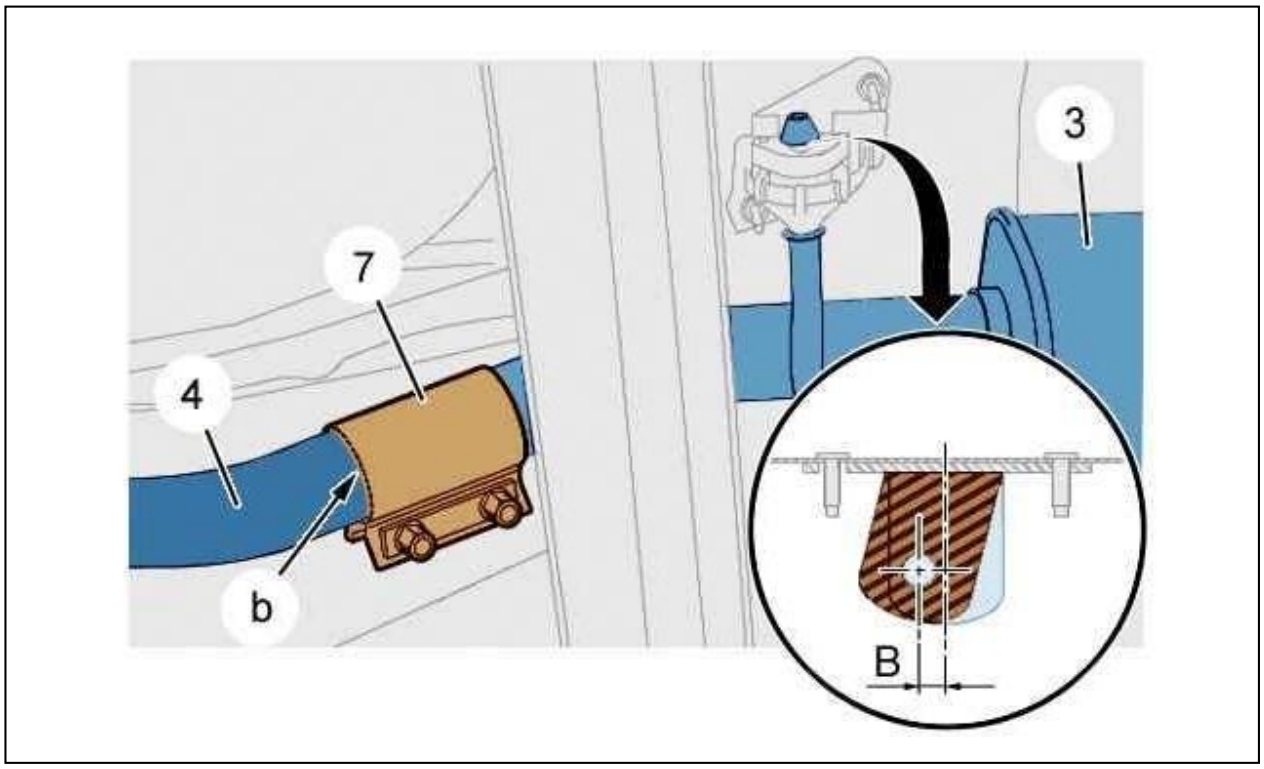


Figura: B1JG0Q1D

NB: Reemplace los soportes flexibles de escape defectuosos.

Montar el manguito (7) adaptado al diámetro del silenciador intermedio
(4). Montar el silenciador trasero de escape (3).
Coloque el manguito (7) en la marca (en "b").
Conectar el silenciador trasero de escape (3), el manguito (7) y el silenciador intermedio (4).

PRECAUCIÓN: Entonces como para no colocar la línea de escape bajo tensión cuando se conduce el vehículo, monte el escape trasero silenciador con las perchas compensar al dimensión "B" = 12 mm (hacia El frente de el vehículo).

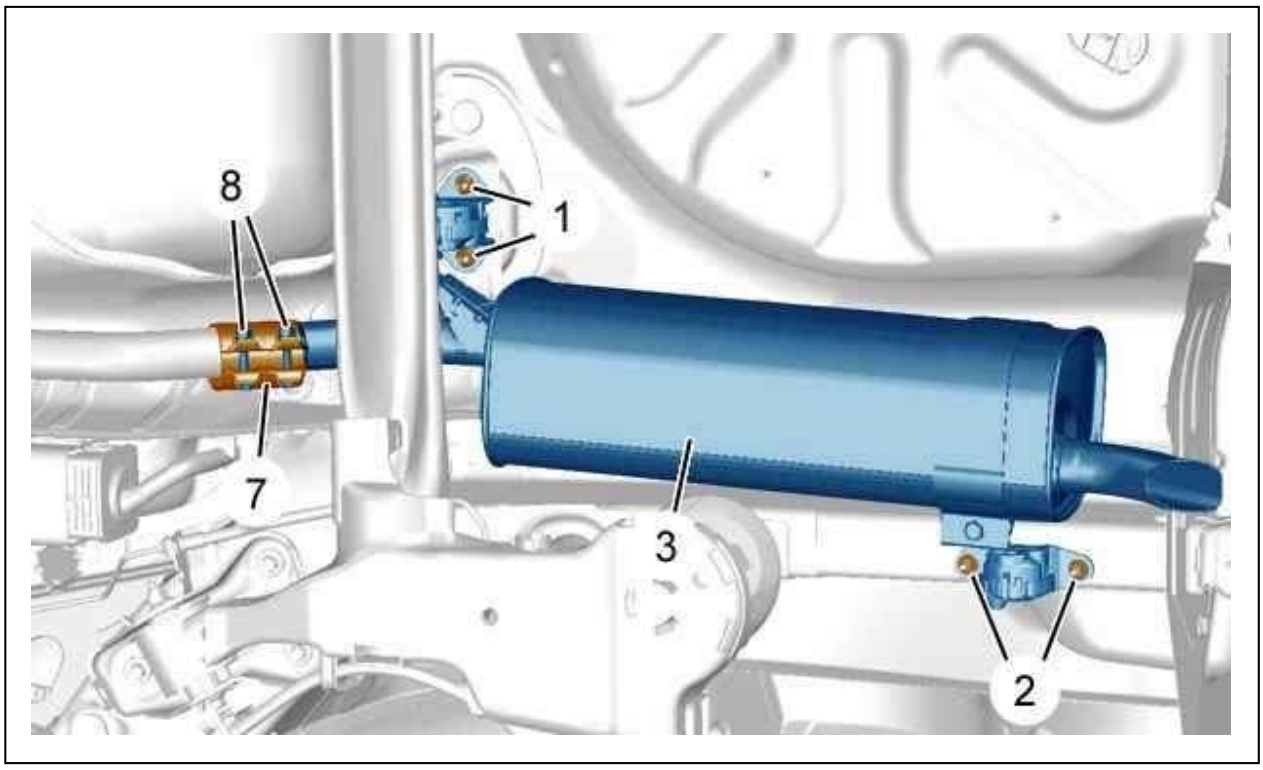


Figura: B1JG0Q2D

Oriente el manguito (7) (como se muestra en la ilustración).
Vuelva a colocar las tuercas de suspensión de escape (1), (2) del silenciador trasero de escape (3). Montar las tuercas (8) (sin apretar).

4.2. Montaje del silenciador trasero

Montar el silenciador trasero de escape (3).

4.3. Montaje del silenciador intermedio

Montaje:

- El silenciador de escape intermedio (4)
- El clip (6); Usando herramientas [0193-A] y [0193-B]
- Las 2 nueces (5)

4.4. Reinstalación (continuación)

Después de colocar el silenciador trasero de escape (3) y el silenciador intermedio (4); Apretar las tuercas (8). Verificar el sellado del conjunto.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: ELECTROVÁLVULA DE BOTE DE PURGA

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Ubicación

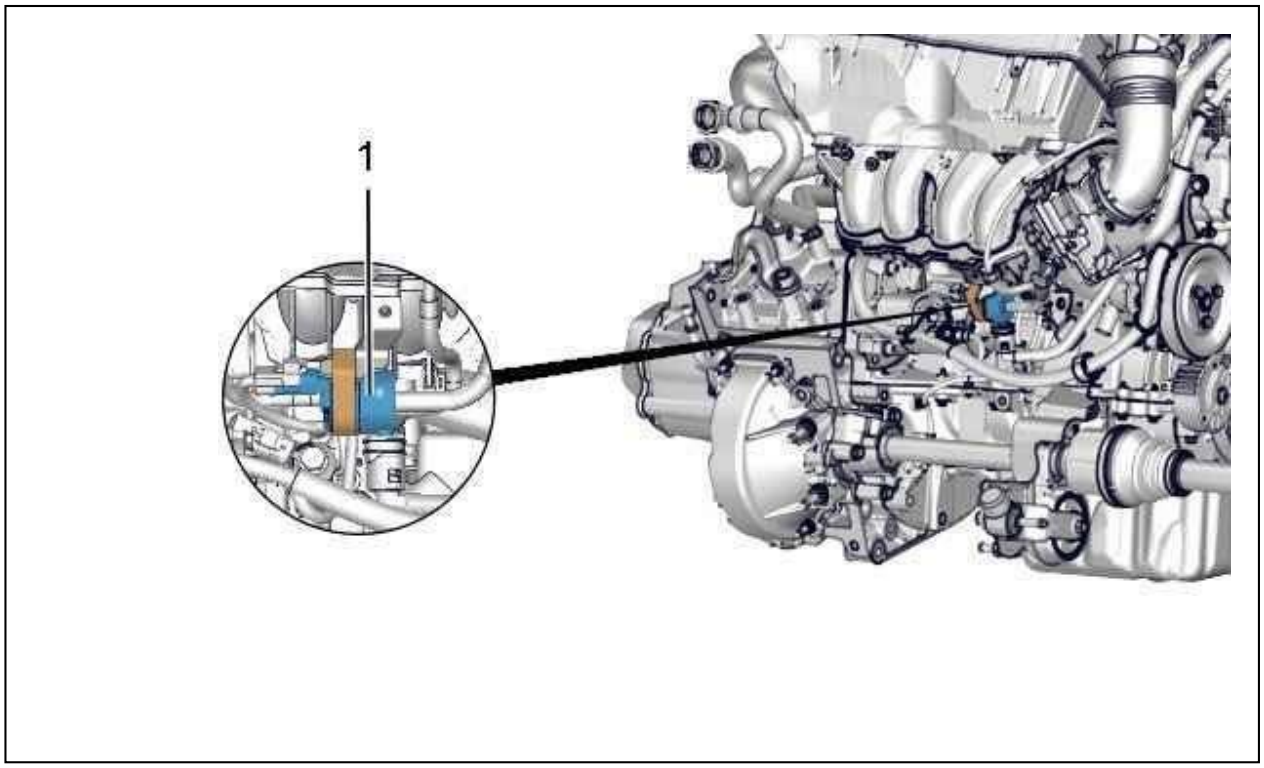


Figura: B1KM01JD

(1) electroválvula de descarga del bote.

2. Eliminando

IMPRESCINDIBLE: Antes de iniciar cualquier operación cerca de la línea de escape, espere que esta última se enfríe.

Desconecte la batería de accesorios

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres. Quitar (según equipo)

- El panel protector debajo del motor.
- La manguera de escape

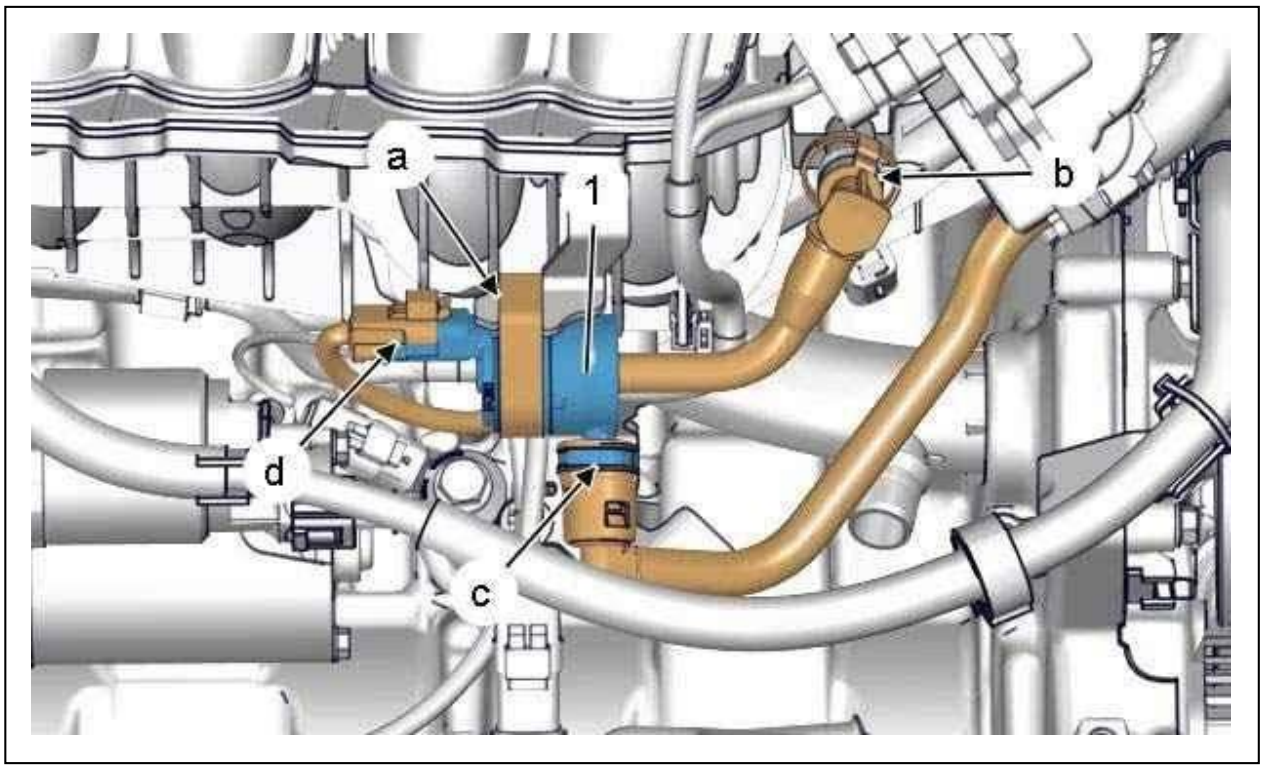


Figura: B1KM01KD

Desacoplar
- El tubo de vapores de gasolina (en el colector de entrada de aire) (en "b")
- El tubo de vapores de gasolina (en la válvula solenoide del recipiente de purga) (en "c")

Desconecte el conector (en "d").
Soltar la electroválvula de purga del bote (1) de su soporte (en "a").
Retire la electroválvula de purga del recipiente (1).

3. Reacondicionamiento

Vuelva a colocar la electroválvula de purga
del recipiente (1) (en "a"). Conecte el conector
(en "d").
Emparéjense :
- El tubo de vapores de gasolina (en el colector de entrada de aire) (en "b")
- El tubo de vapores de gasolina (en la válvula solenoide del recipiente de purga) (en "c")

Montaje (según equipamiento):
- La manguera de escape
- El panel protector debajo del motor.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son requerido después de una reconexión del auxiliares batería.

REGENERACIÓN FORZADA: FILTRO DE PARTÍCULAS (NOTA TÉCNICA)

ESENCIAL: Observe el la seguridad y limpieza recomendaciones.

ESENCIAL: Espera a menos uno hora antes llevando a cabo ninguna trabajo en la cansada línea.

1. Estampación

Herramienta de diagnostico.

2. Regeneración forzada del filtro de emisión de partículas

ESENCIAL: respetar el la seguridad y limpieza recomendaciones que son específico a alta presión diesel inyección (HDi) motores.

ESENCIAL: Dónde la instalación recomendada no es disponible, Realizar la regeneración forzada del filtro de partículas fuera del taller, en una zona de firmeza y alejada de cualquier material inflamable. Hacerla zona de trabajo segura Asegúrese de que nadie pase ni se pare detrás del vehículo durante la regeneración forzada. Ponga el vehículo en la posición "alta"(vehículo con hidráulico suspensión). Cheque que hay son No aerosoles o Productos inflamables dentro del maletero. Use guantes resistentes al calor. Conecte el vehículo aun aprobado gas extractor para este tipo de operación.

PRECAUCIÓN: Compruebe que el nivel de el combustible en el tanque es suficiente (mínimo 20 litros).

PRECAUCIÓN: Verifique los siguientes niveles de líquido: Aceite de motor ; Refrigerante.

PRECAUCIÓN: Verifique: El apriete de las mangueras de turbocompresor (Riesgo de desacoplamiento).

ESENCIAL: Quitar la protección debajo del motor.

Arranque el motor y deje que se caliente (65 ° C mínimo). Conecte la herramienta de diagnóstico en la toma central del vehículo. Llevar a cabo :

- Lectura de falla (ECU del motor)
- Limpieza de fallas

Activar el ciclo de regeneración forzada del filtro de emisión de partículas; Usando el equipo de diagnóstico. Después del ciclo de regeneración: Deje que el motor funcione al ralentí, con el capó abierto, para ayudar al enfriamiento. Detenga el motor.

ESENCIAL: Espere al menos una hora antes de realizar ninguna trabajar en la línea de escape. Use guantes resistentes al calor.

Monte la protección debajo del motor.

PARES DE APRIETE: ACOPLAMIENTO MOTOR-CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

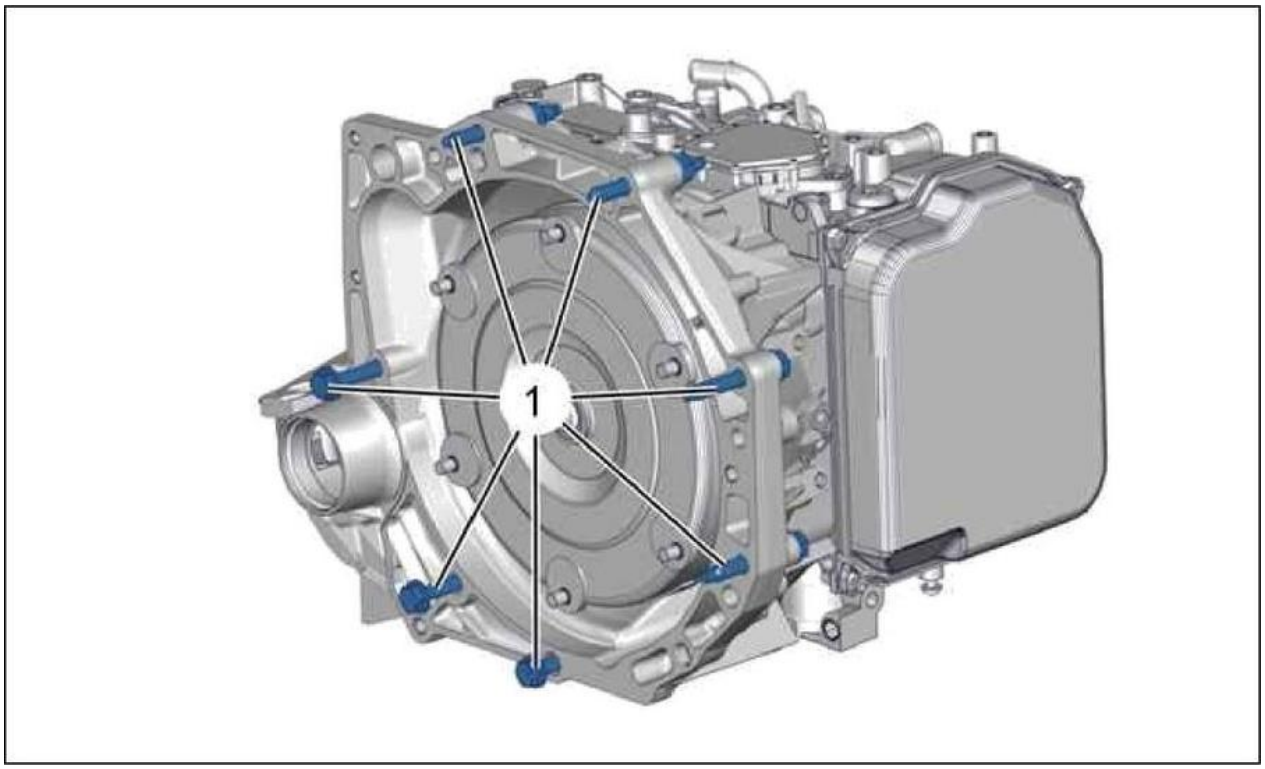


Figura: B2CB04BD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Acoplamiento de caja de cambios - motor	5,5 daN.m

PARES DE APRIETE: SOPORTE DE PEDAL

1. Soporte de pedal de conducción a la izquierda

1.1. Vehículo con caja de cambios manual

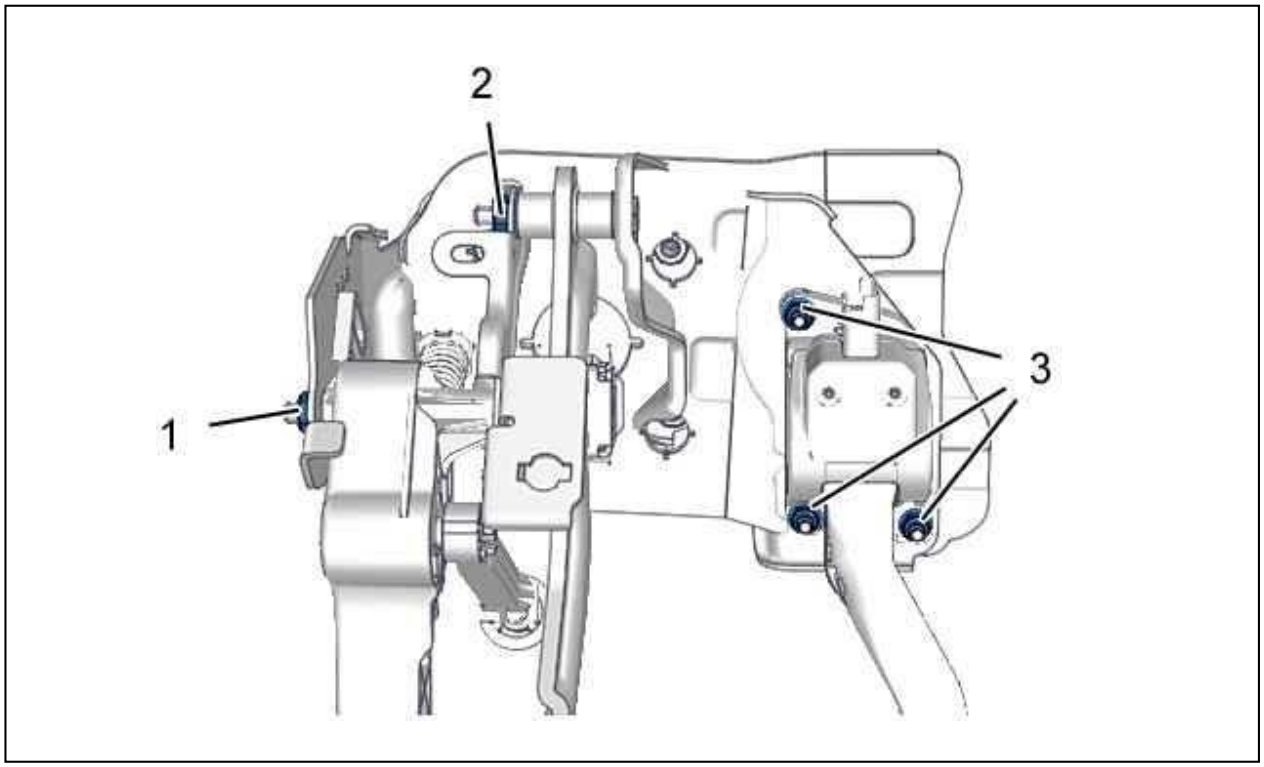


Figura: B3FB0EYD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Perno - Tuerca (Pedal de embrague / Soporte de pedal)		
(*) 2 daN.m (2 tornillos - Tuerca (Pedal freno / Soporte pedal) (*) 2 daN.m			
(3)	Nueces (Pedal del acelerador) (*) 0,8	daNm (*)	
Siempre para ser reemplazado siempre que se retire			

1.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

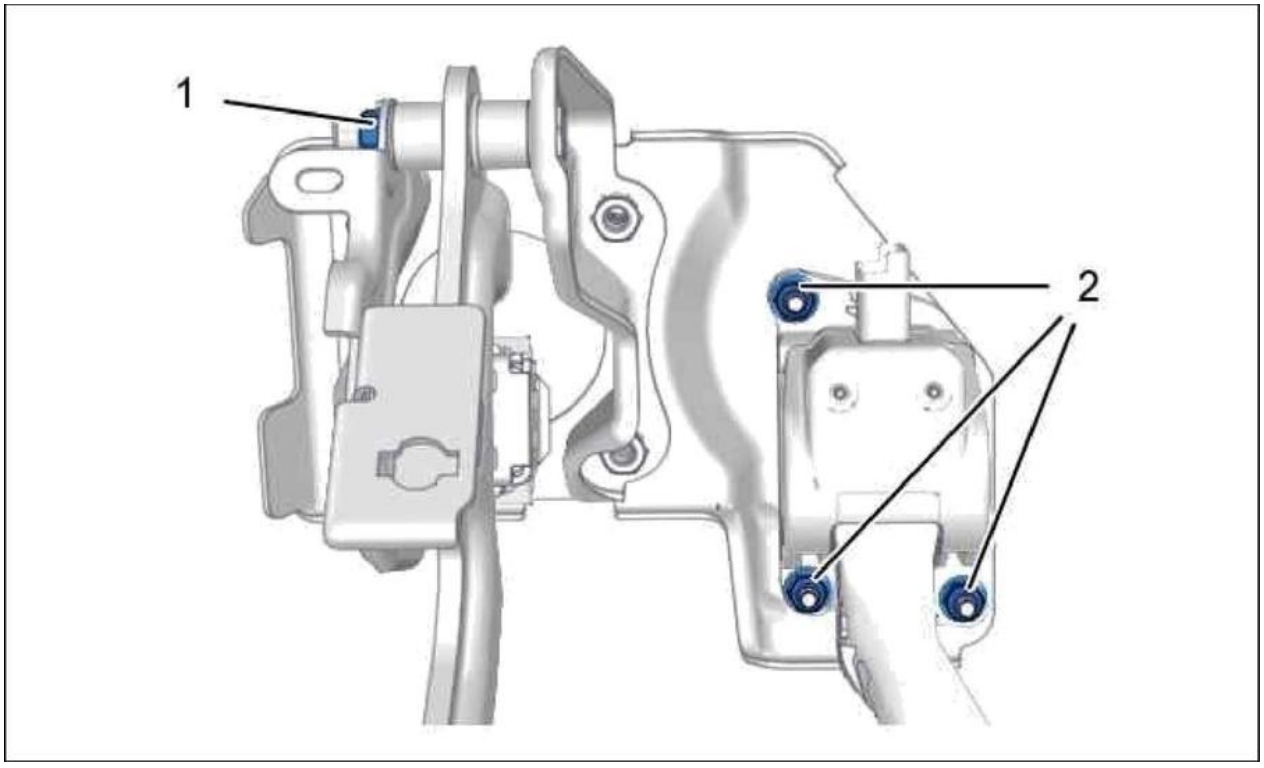


Figura: B3FB0EZD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno - Tuerca (Pedal de freno / Soporte de pedal) (*)	2 daN.m
(2)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2. Conjunto de pedal de conducción a la derecha

2.1. Vehículo con caja de cambios manual

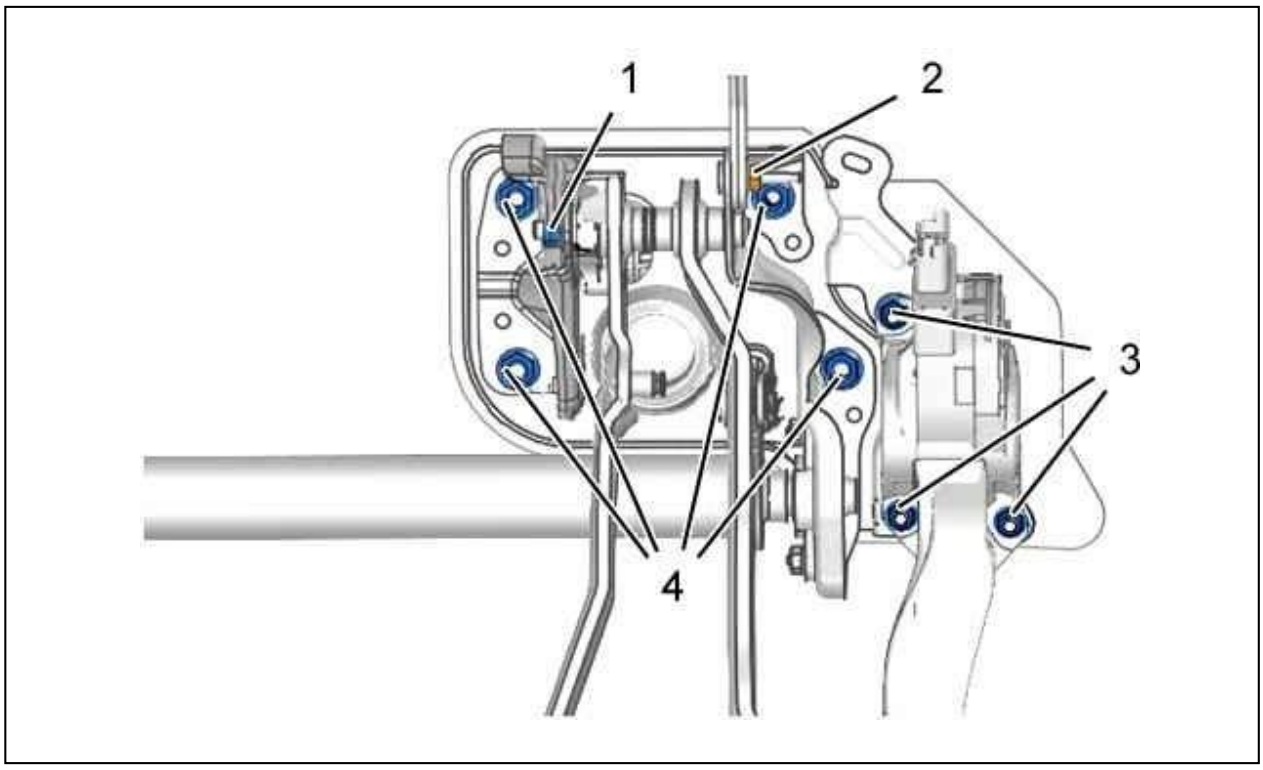


Figura: B3FB0F0D

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tornillo - Tuerca (Pedal de freno y pedal de embrague / Soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal del acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (soporte de pedal / cuerpo) (*)	2 daNm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

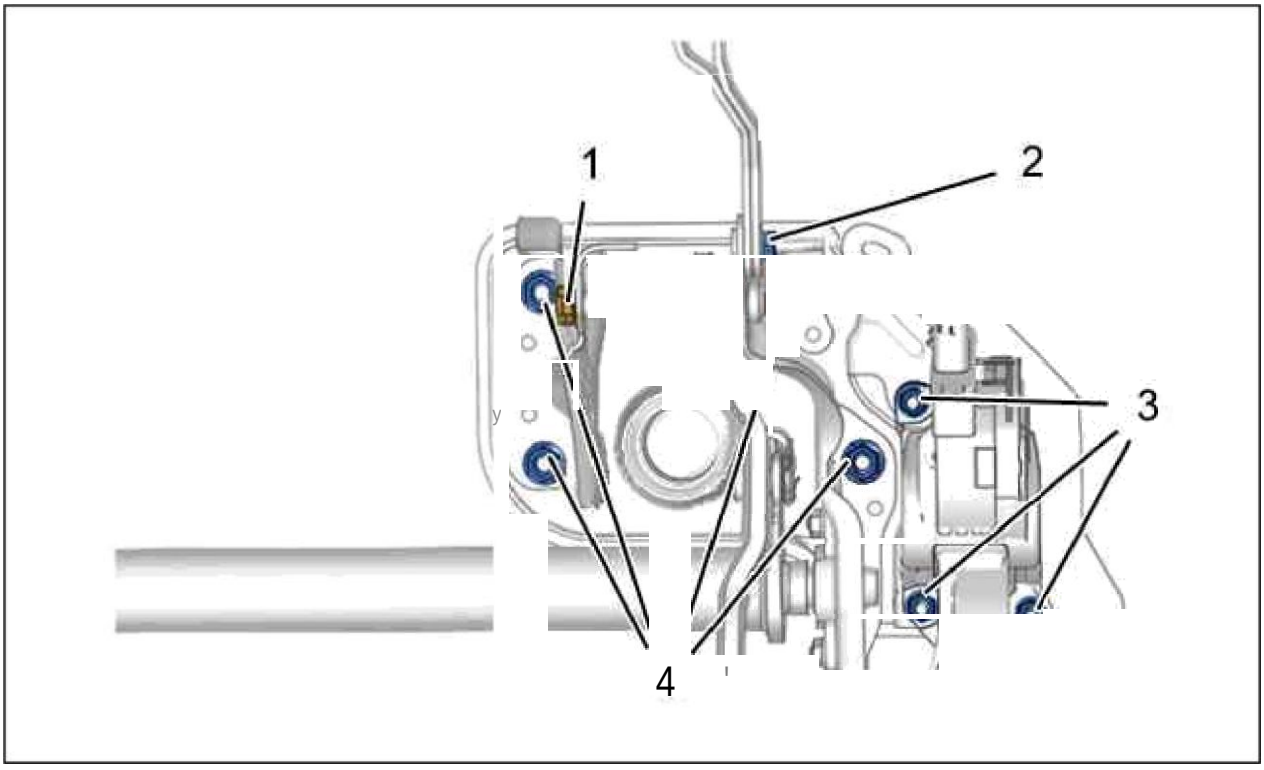


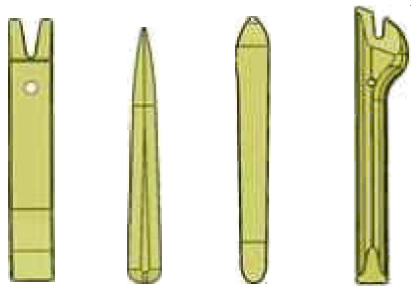
Figura: B3FB0F1 D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (pedal de freno / soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (Pedal / Cuerpo) (*)	2 daN.m
(*) Siempre debe reemplazarse siempre que se retire		

DESMONTAJE - REARMADO: TAPA DE LLENADO DE COMBUSTIBLE

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

herramienta	Referencia	Designacion
	[1350-ZZ]	Herramientas de eliminación de recortes
[1350-ZZ] 		
Figura: E5AG02MT		

2. Eliminando

Tapa de combustible abierta.

Desconecta la batería yo .

Retire el guardabarros trasero izquierdo yo

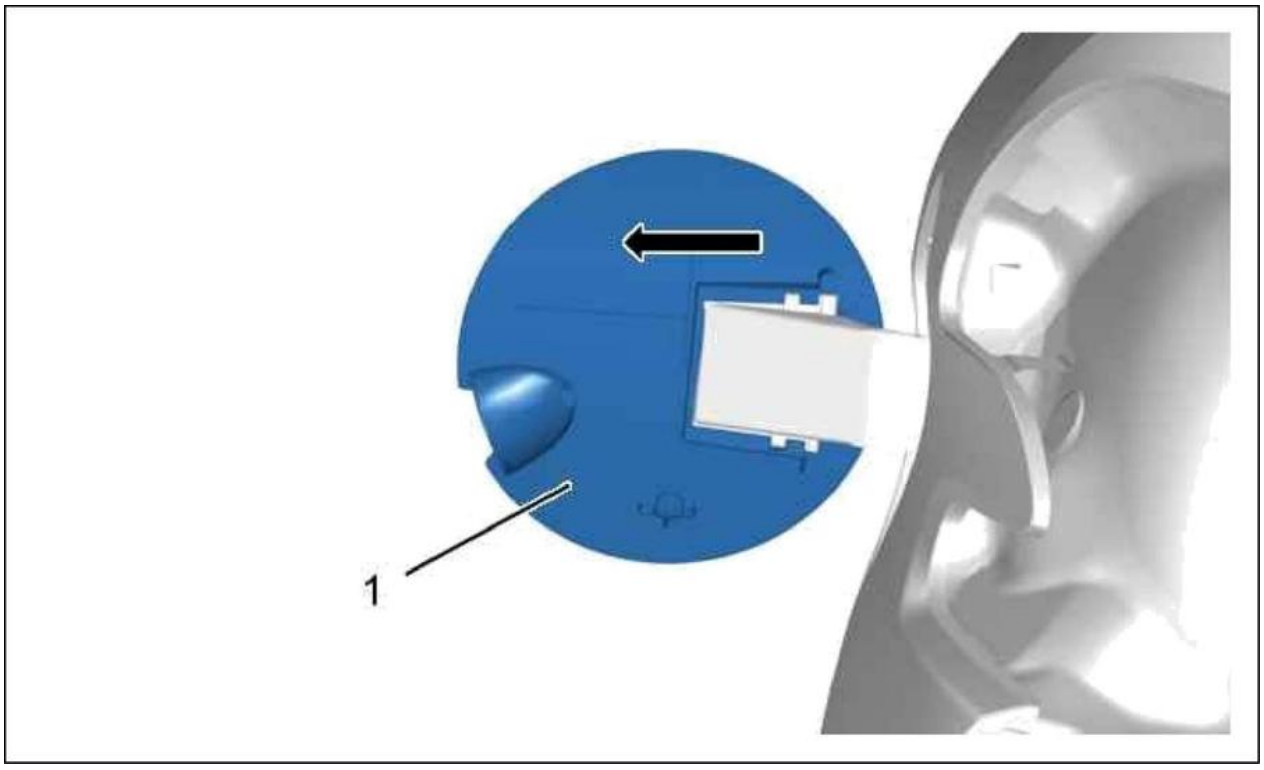


Figura: C4CG0MPD

Retire la tapa (1) (en la dirección de la flecha). Retire la tapa (1).

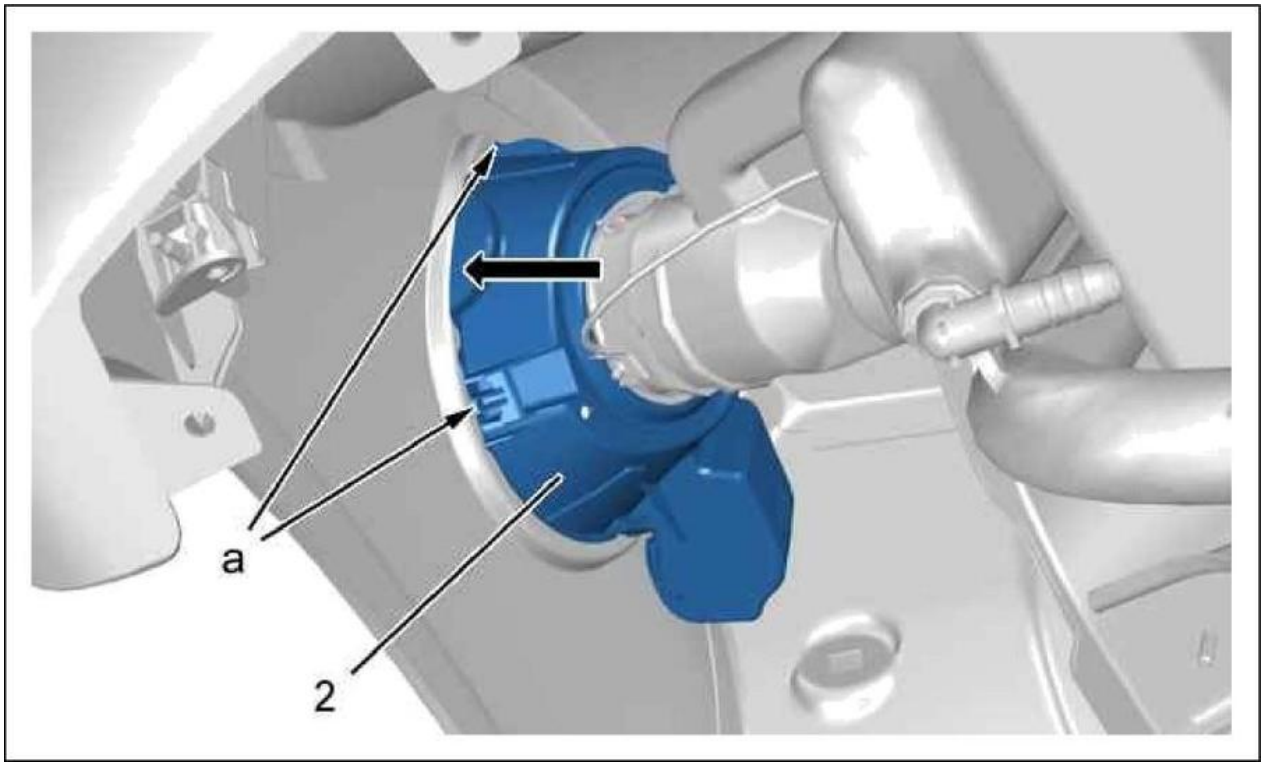


Figura: C4CG0MQD

Retire el tapón de llenado.

NB: Por el paso de rueda.

Desmontar la tapa de combustible (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ].
Desenganche la trampilla de combustible (2) (en la dirección de la flecha) (con cuidado).

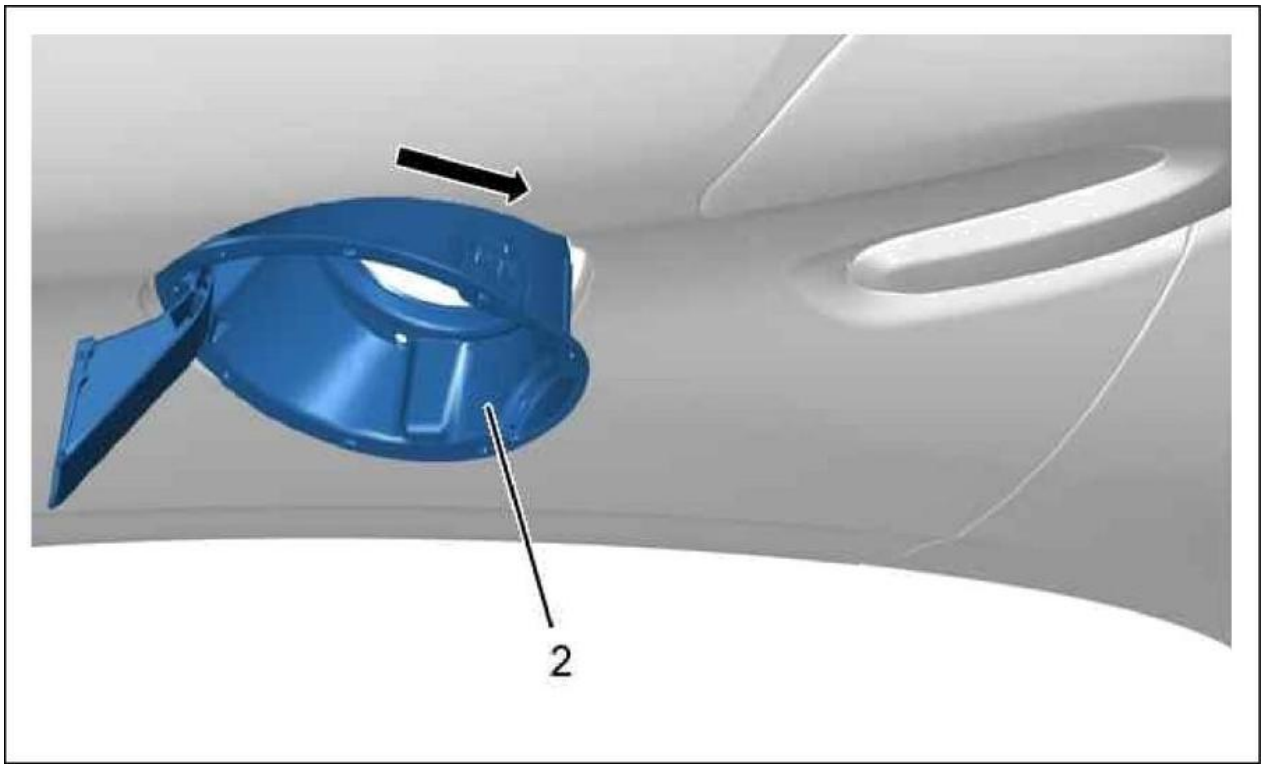


Figura: C4CG0MRD

NB: Desde el fuera de.

Desenganche la tapa de combustible (2 (en la dirección de la flecha) (con cuidado). Retire la tapa de combustible (2.

3. Reacondicionamiento

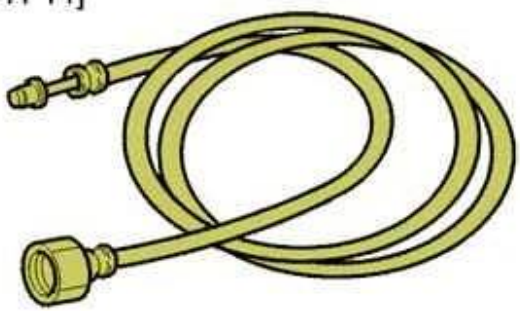
Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Compruebe el funcionamiento de la trampilla de combustible.

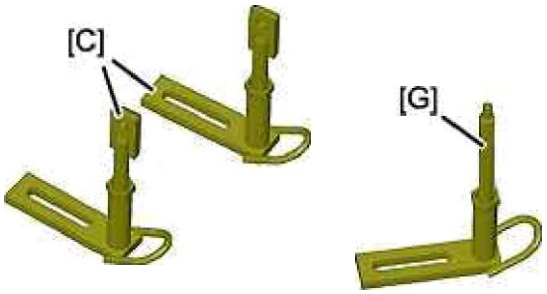
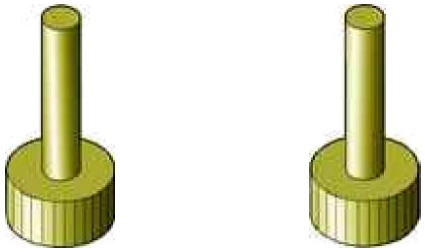
QUITAR - PONER: CONJUNTO MOTOR / CAJA DE CAMBIOS

ESENCIAL:

ESENCIAL: Espera a menos uno hora antes llevando a cabo ninguna trabajo en la cansada línea.

1. Estampación

) tOOI	Referencia)	Descripción
[0141-T1]  Figura: E5AB03IT	[0141-T1]	Tubo con adaptador para válvula SHRADER
[0004] Figura: ESABOSKT	[0004]	banco de elevación
	[0005-C]	conjunto de soportes de retención

[OO05]  Figura: ESABOBZT	[0005-G]	conjunto de soportes de retención
[1520]  Figura: E5AG04WT	[1520]	2 tapones para uniones de clic

2. Eliminando

NB: hacer no drenar el aire circuito de acondicionamiento.

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

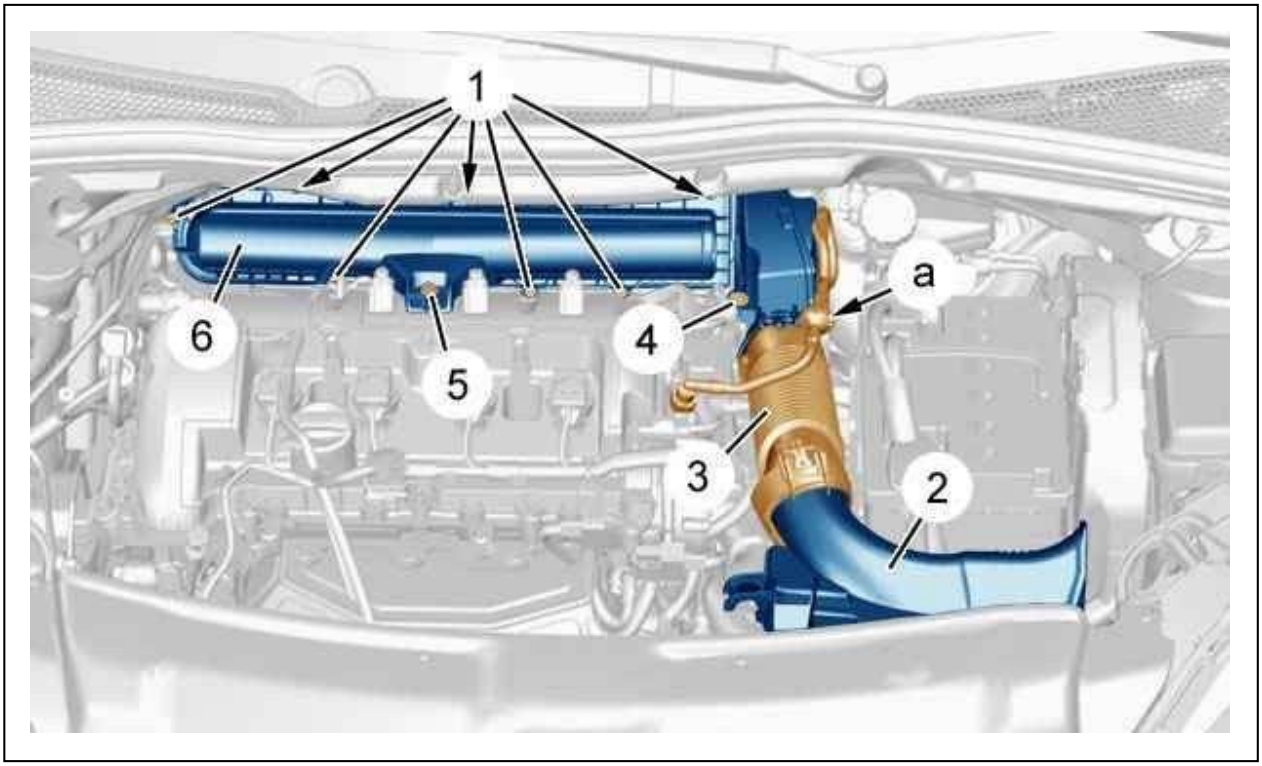


Figura: B1BG3CBD

Desconecte la batería de accesorios.
Soltar el tubo del circuito de vacío
(en "a"). Eliminar :

- El resonador de aire (2)
- La unión de entrada de aire (3)
- El tornillo (4) del colector de entrada de aire
- Los tornillos de la tapa del filtro de aire (1), (5)
- La tapa del filtro de aire (6)
- La batería de servicio

Mueva la ECU de gestión del motor a un lado.
Suelte los arneses de la bandeja de la batería auxiliar (servicio).
Retire la bandeja de la batería de servicio.

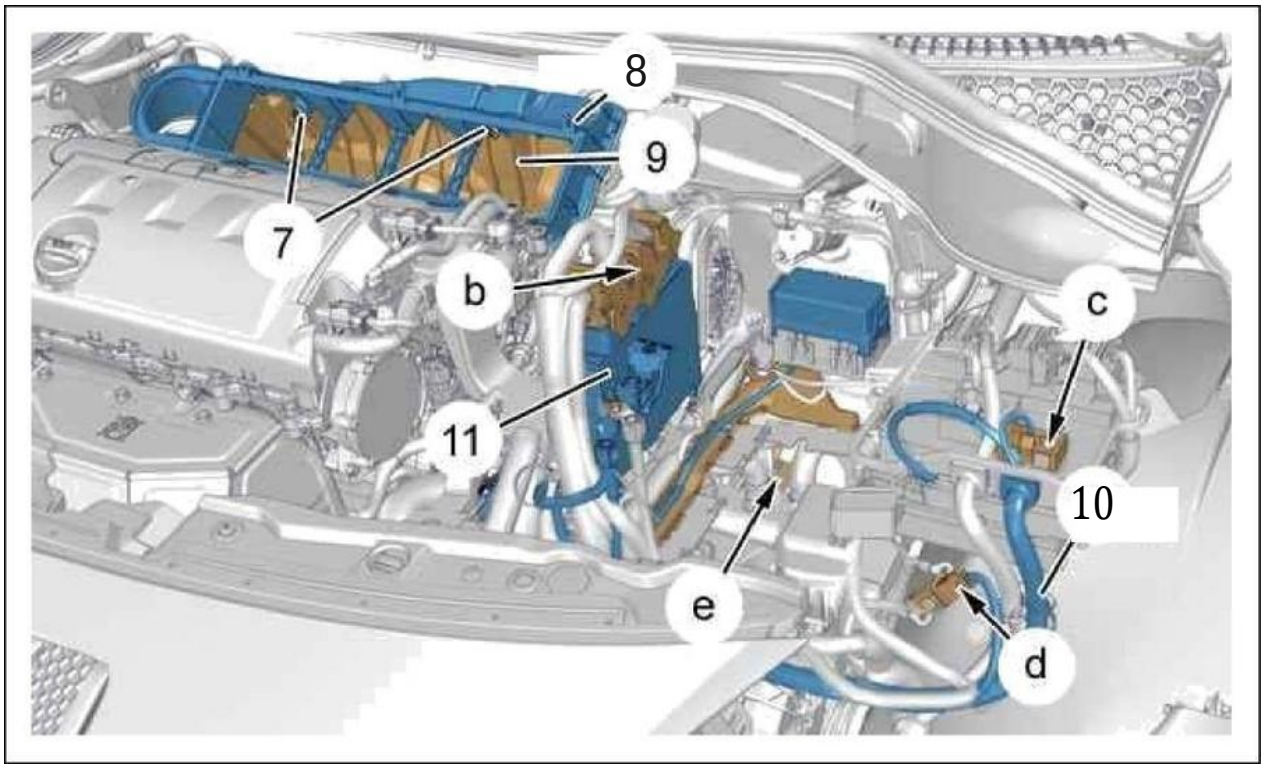


Figura: B1BG3C3D

Eliminar :

- Los tornillos (7)
- El montaje intermedio (8)
- La carcasa del filtro de aire (9)

PRECAUCIÓN: Coloque tapones en la entrada de aire del colector de admisión.

Desenchufe:

- Los conectores del arnés eléctrico (10) (en "c", "d")
- El conector de marcha atrás (en "e")
- Los conectores de la ECU de gestión del motor (11) (en "b")

Eliminar

- La ECU de gestión del motor (11)

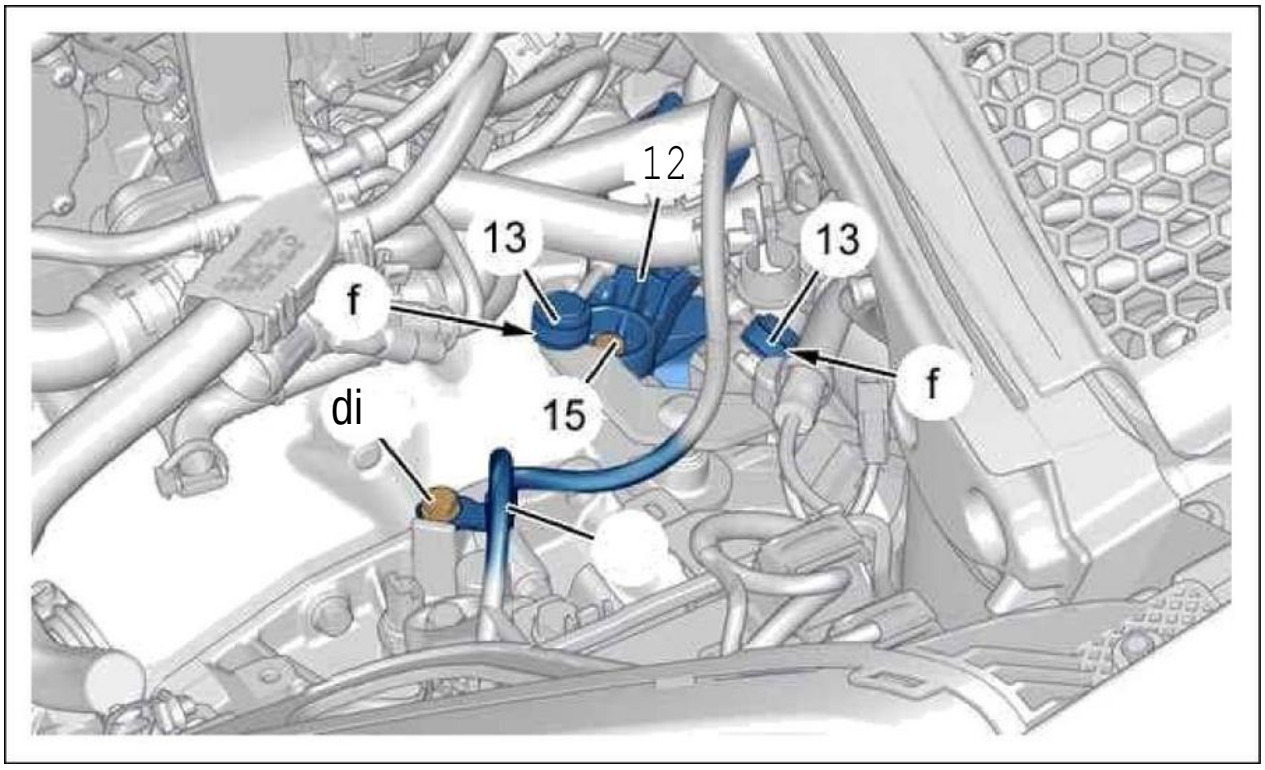


Figura: B1BG3CAD

Quite el perno (16).
Apartar el cable de tierra (14).
Soltar los cables de control de la caja de cambios (13) (en "f"). Retirar el tornillo (15) del soporte de cables (12).

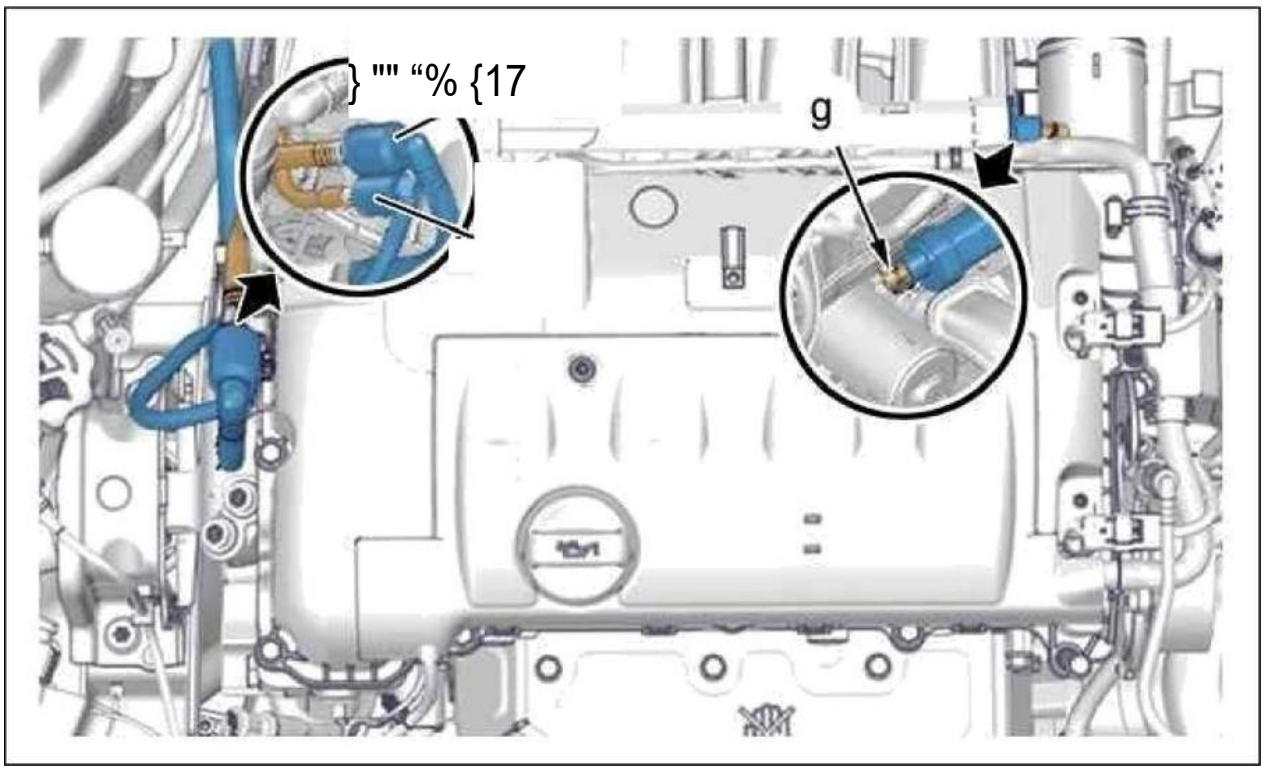


Figura: B1BG3C5D

ESENCIAL Gota la presión del combustible por acoplamiento la fin de herramienta [0141-T1] en la válvula SCHRADER y recoger la gasolina en un envase (a "gramo").

PRECAUCIÓN: Antes de desacoplar, limpiar todos los sindicatos en la baja presion circuito .

Desacoplar los tubos de combustible (17), (18) y soltarlos de la carrocería.

PRECAUCIÓN: Ponga en blanco las tuberías de combustible (17), (18) ; Utilizando la herramienta [1520].

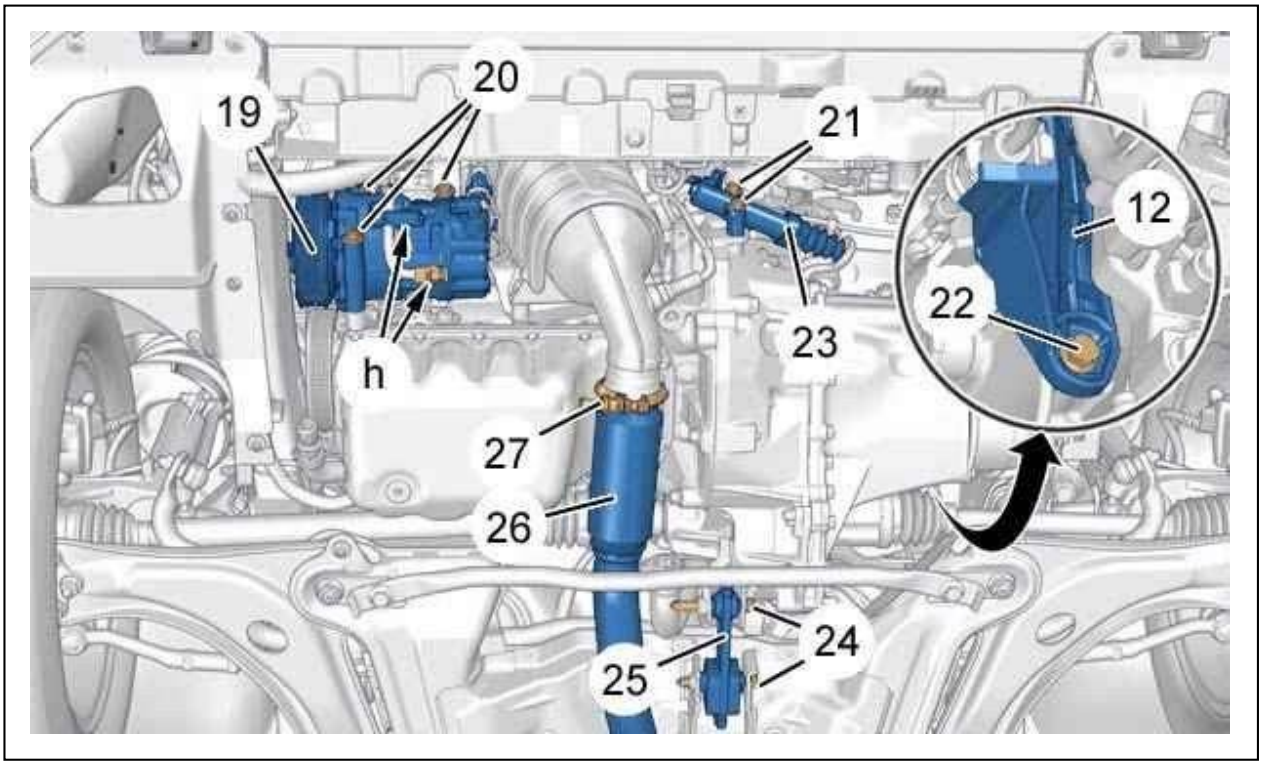


Figura: B1BG3C6D

Desagüe :

- El sistema de

refrigeración Retire la

abrazadera de escape (27).
Haga a un lado y corte la línea de escape (26).
Eliminar :

- Los escudos delanteros contra salpicaduras

- Los tornillos (24)
- El enlace de reacción (25)
- El perno (22) del soporte del cable (12)

Suelte el soporte del cable
(12). Quite los tornillos (21).
Apartar el cilindro esclavo del embrague (23) sin abrir el circuito hidráulico.
Desconecte los conectores del compresor de aire acondicionado (19) (en "h").
Quite los tornillos (20).
Apartar y asegurar el compresor de aire acondicionado (19).

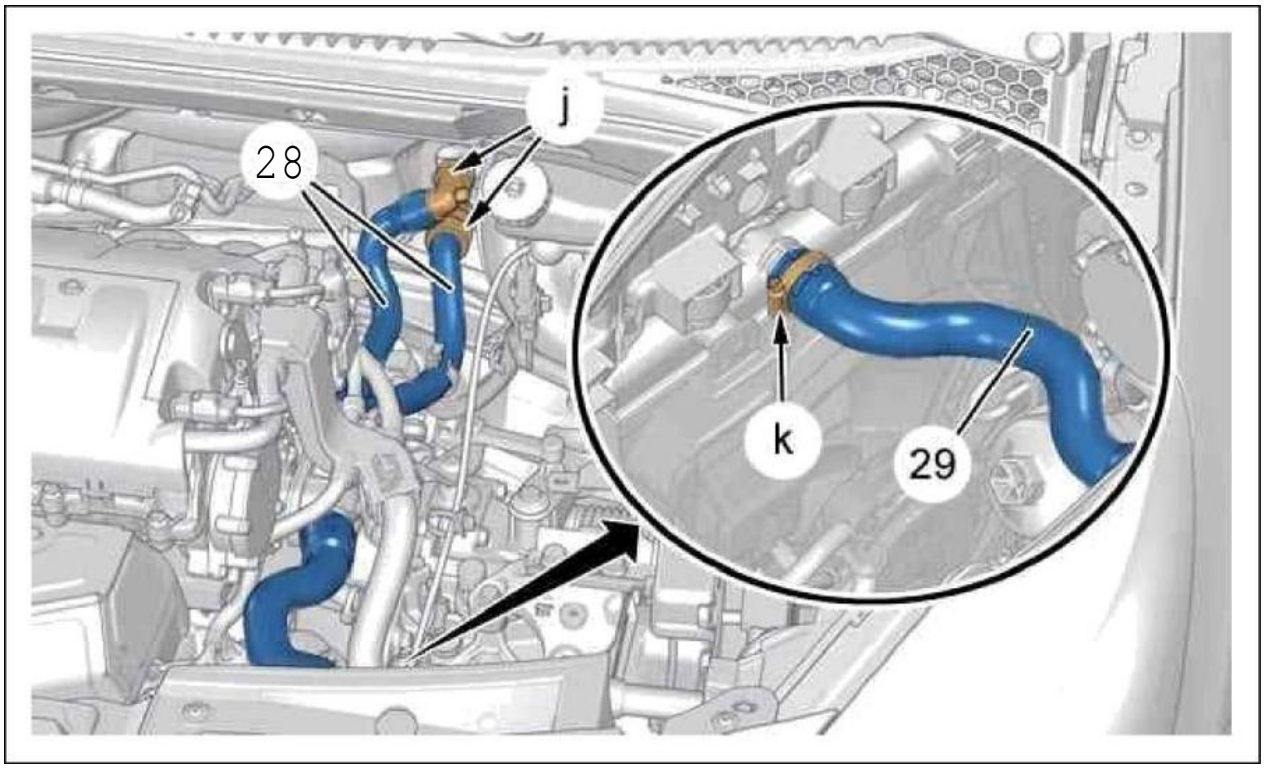


Figura: B1BG3C7D

Desacoplar

- Las mangueras de entrada y salida de la matriz del calentador (28) (en "j")
- La manguera superior del radiador (29) (en "k")
- La manguera inferior del radiador
- La manguera inferior de la botella de expansión

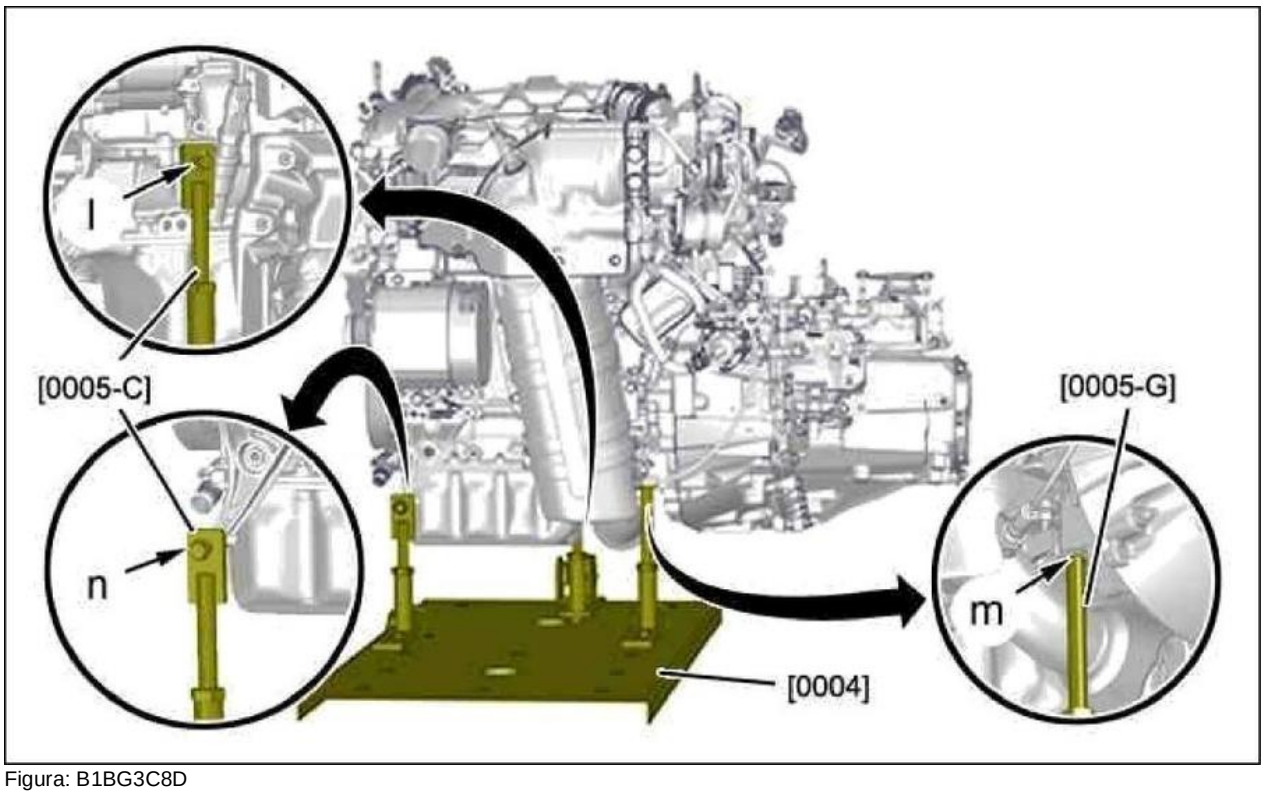


Figura: B1BG3C8D

Posición

- Las herramientas [0005-C] (en "l", "n")
- La herramienta [0005-G] (en "m")

Centre el banco de elevación [0004] debajo del motor.
Fije las herramientas [0005-C], [0005-G] a la mesa elevadora [0004] (Levante la herramienta) (si es necesario).

NB: Marque la ubicación de la mesa elevadora [0004] en el suelo.

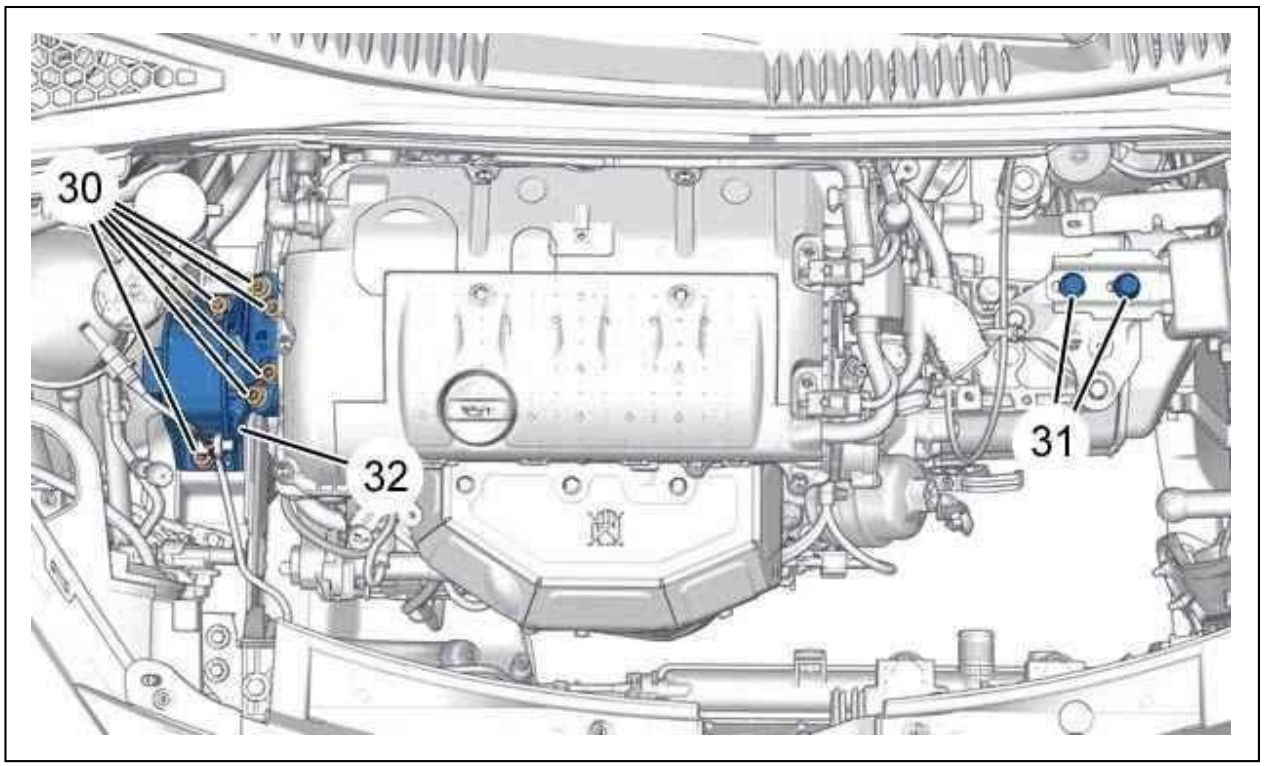


Figura: B1BG3C9D

Eliminar :

- Los tornillos (30)
- El soporte del motor (32)
- Los tornillos (31)

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que haya No abordaje Entre el conjunto motor-caja de cambios y el cuerpo.

Retire el conjunto de la unidad de potencia (con cuidado).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

- Componentes del aire circuito de acondicionamiento
- Sistema de escape
- EP3C - Tipo de motor EP6C
- Motor-caja de cambios montaje montajes
- Suspensión delantera
- Ejes de accionamiento
- Ruedas de carretera

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que no haya suciedad entre el conjunto motor-caja de cambios y la carrocería.

Montaje:
- El conjunto de la unidad de potencia (con cuidado)
- Los tornillos (31)
- El soporte del motor (32)
- Los tornillos (30)

Retirar el banco elevador [0004] de debajo del vehículo.
Retire las herramientas [0005-C], [0005-G].
Montaje:
- El montaje del cable (12)
- El perno (22) del soporte del cable (12)
- El enlace de reacción (25)
- Los tornillos (24)

Emparéjense :
- La manguera inferior de la botella de expansión
- La manguera inferior del radiador
- La manguera superior del radiador (29) (en "k")
- Las mangueras de entrada y salida de la matriz del calentador (28) (en "j")

Soltar - Montar el compresor de aire acondicionado
(19). Vuelva a colocar los tornillos (20).
Conectar los conectores del compresor de aire acondicionado (19)
(en "h"). Montaje:
- El cilindro esclavo del embrague hidráulico (23)
- Los tornillos (21)

- Los escudos delanteros contra salpicaduras
- El tubo de escape (26)
- El clip de escape (27)

Retire la herramienta [1520] de las tuberías de
combustible (17), (18). Monte y fije los tubos de
combustible (17), (18).
Vuelva a colocar el tornillo (15) en el soporte de cables (12).
Vuelva a enganchar los cables de control de la caja de
cambios (13) en la caja de cambios (en "f").
- El cable de tierra (14)
- El (16) perno

Conectar:
- El conector de marcha atrás (en "e")
- Los conectores del arnés eléctrico (10) (en "c", "d")

Montaje:
- La carcasa del filtro de aire (9)
- El montaje intermedio (8)
- Los tornillos (7)
- La bandeja de la batería de accesorios

Coloque los arneses en la bandeja de la batería de
accesorios. Monte la ECU de gestión del motor (11).

Vuelva a conectar los conectores de la ECU de gestión del motor (11) (en "b").

Montaje:

- La batería de servicio
- La tapa del filtro de aire (6)
- Los tornillos de la tapa del filtro de aire (1), (5)
- El tornillo (4) del colector de entrada de aire
- La unión de entrada de aire (3)
- El resonador de aire (2)

Clip de la tubería del circuito de
vacío (en "a"). Llene y purgue el

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario antes de reconectando los auxiliares (Servicio) batería.

sistema de enfriamiento.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

PARES DE APRIETE: EMBRAGUE

1. Mecanismo de embrague

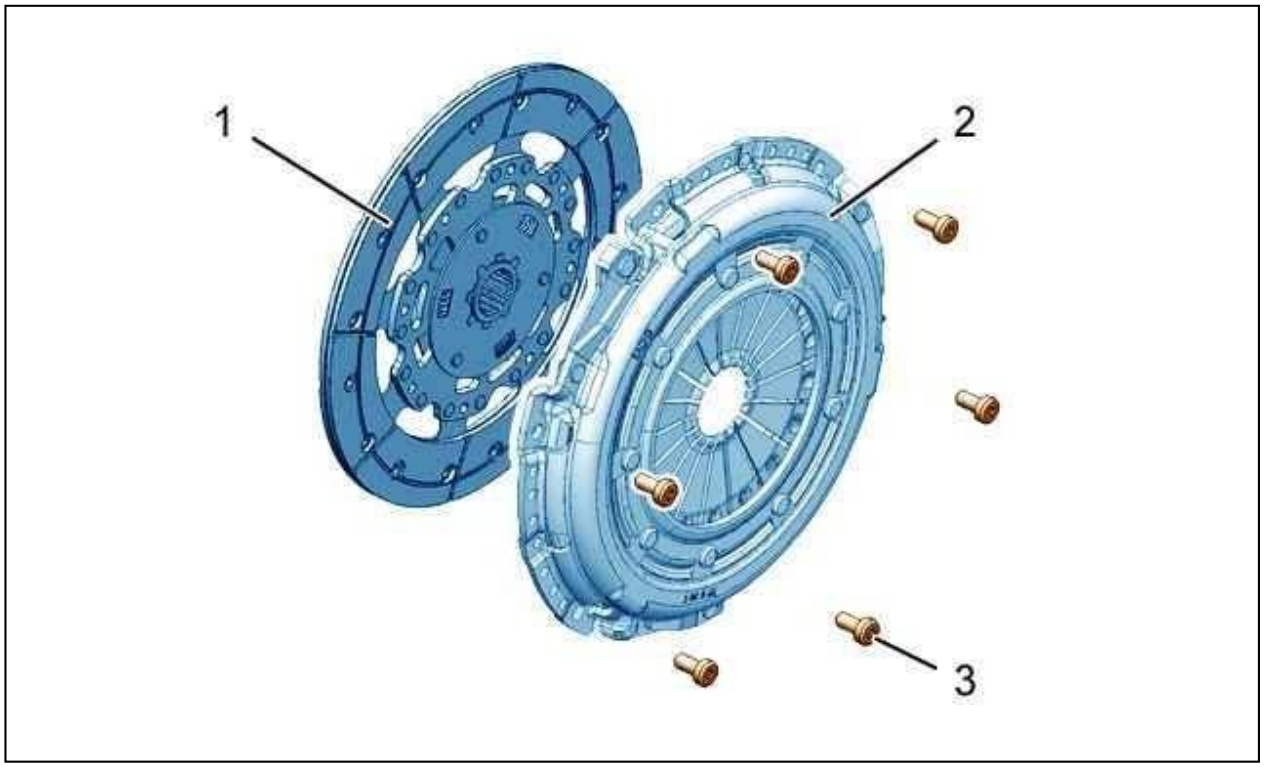


Figura: B2BP2QKD

(1) Plato de fricción del embrague.
(2) Mecanismo de embrague.
(3) Tornillos de fijación del mecanismo de embrague (2).

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(3)	tornillos (mecanismo de embrague / volante motor) 2	daNm

2. Cilindro esclavo de control de embrague hidráulico (según equipamiento)

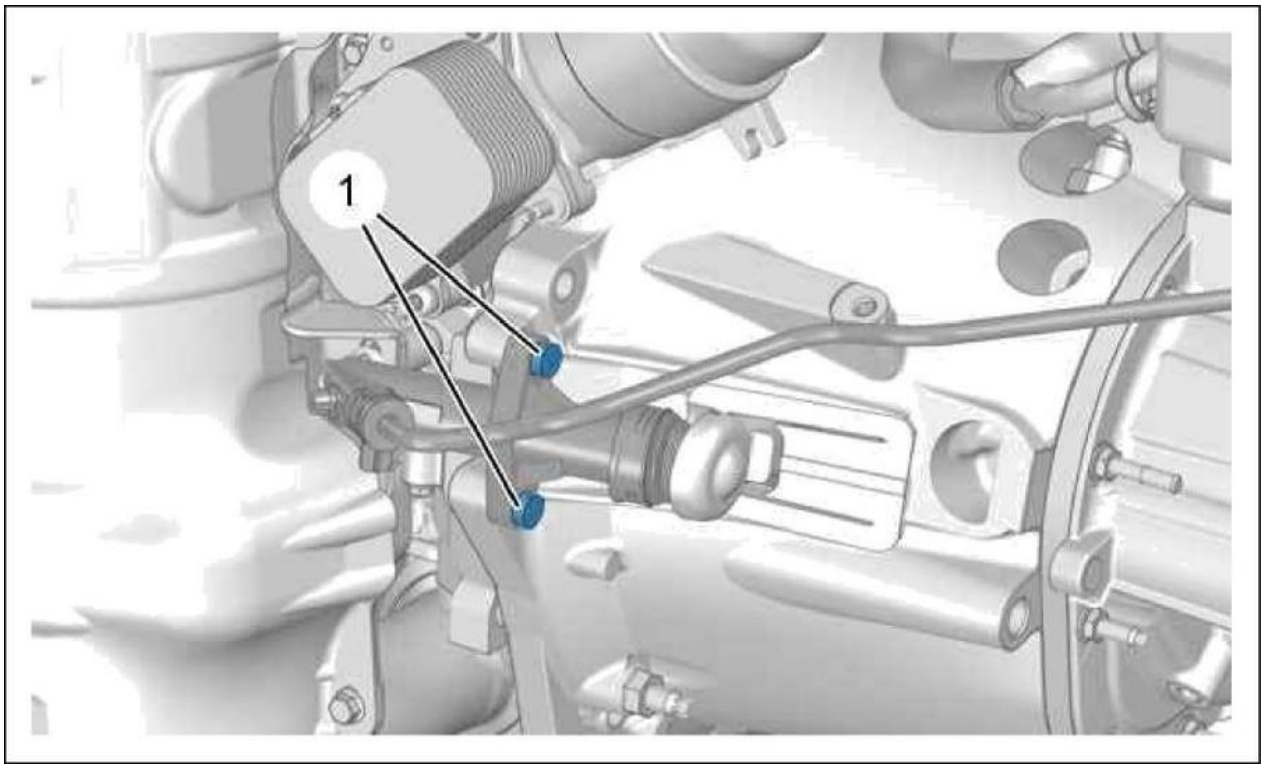


Figura: B2BB013D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	tornillos (cilindro esclavo del embrague / caja del embrague)	1,9 daN.m

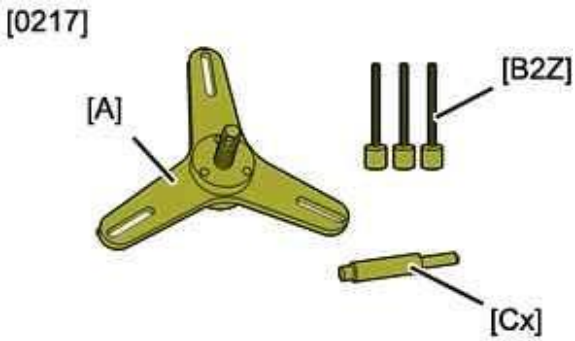
QUITAR - PONER: MECANISMO DE EMBRAGUE

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: En orden para mejorar el centrado de la placa de fricción y eliminar motor sacudidas, vibraciones y ruidos, comprimir el mecanismo de embrague al apretar los tornillos de fijación ; Utilizando la herramienta [0217].

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el cojinete del embrague cuando reemplazando el mecanismo de embrague o el disco de embrague.

1. Estampación

ToolReference		Descripción
 Figura: E5AG04PT	[0217]	Herramienta de compresión del mecanismo de embrague
	[0217-A]	Compresor del mecanismo de embrague
	[0217-B2Z]	Varilla de retención (0 8 mm)
	[0217-Cx]	Deriva de centrado del embrague (Según caja de cambios (ver tabla a continuación))

	Deriva de centrado del embrague						
Motor tipos	[0217-C1]	[0217-C2]		[0217-C3Z]	[0217-C4]	[0217-C5Z]	[0217-C6Z]	[0217-C7]
DV4		SER	MA / MAP					
DV4 C						MA / MAP		
DV6	MCM	SER	MCP					
DV6UC			SER					
DV6DU (M)			SER					
DV6C (M)			MCP / ML	MCP / MCM		SER		
DV6D (M)			BE / MCP	MCP				
DV6E (M)			SER					
DW10	ML / BE		MCP	MCP				
DW12	ML						W6MBA	
4B12							WSMBA	
EB0			MAMÁ					
EB2			MA / MAP					
EB2M			MA / MAP					
EC5			MAMÁ			SER		
EP3 - EP3C			BE / MA / MAP					

		Deriva de centrado del embrague			
EP6CDTR				MCM	
EP6DTS				MCM	
EP6CDT		MCP		MCM / MCP	
EP6CDTX				MCM	
ES9			ML		
ET3		MA / MAP			
EW10					BE / MCP
EW12					SER
EW6					SER
EW7					SER
TU1		MAMÁ			
TU3		MA / MAP			
TU5		MA / MAP			SER
SOFIM	MLGUS		M40		
PUMA	MLGU5 / MLGU6				
1,3 DTE				MTM / MTA	

2. Eliminando

Retire la caja de cambios.

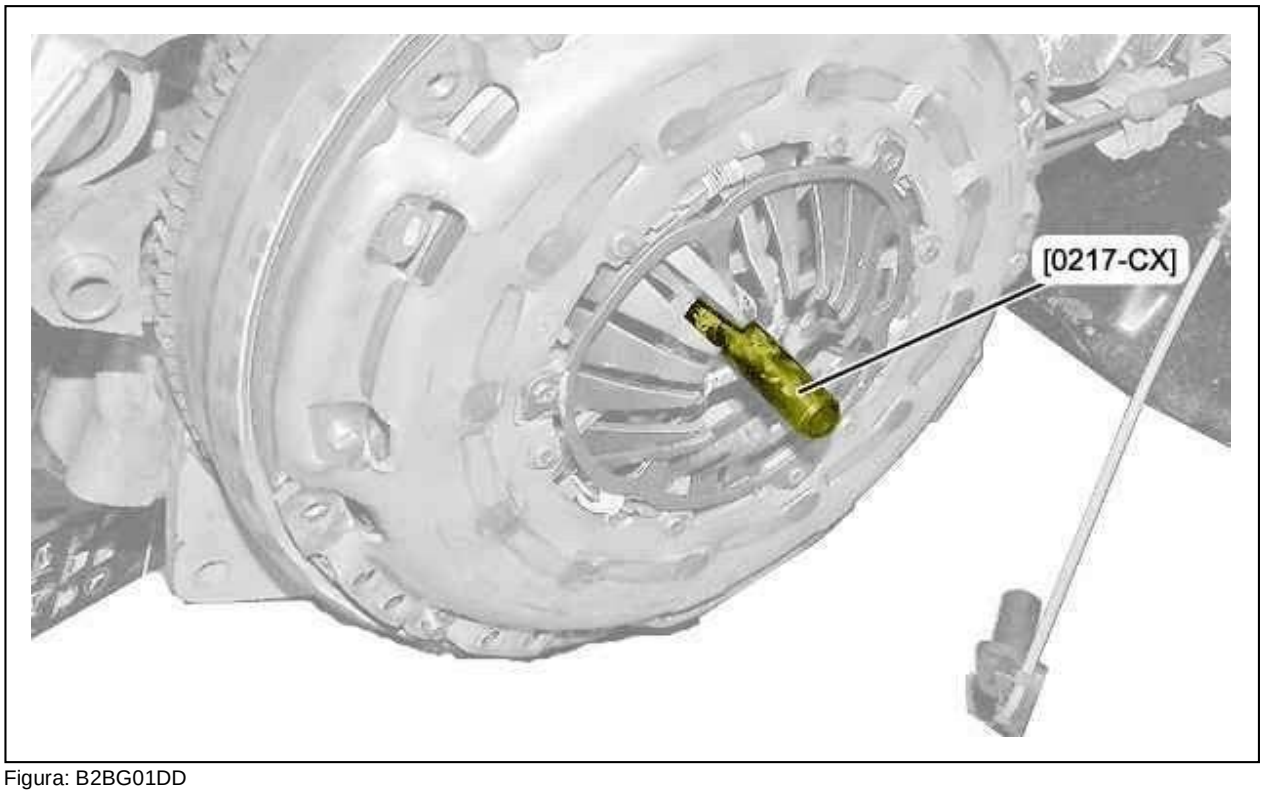


Figura: B2BG01DD

Monte la herramienta [0217-CX].

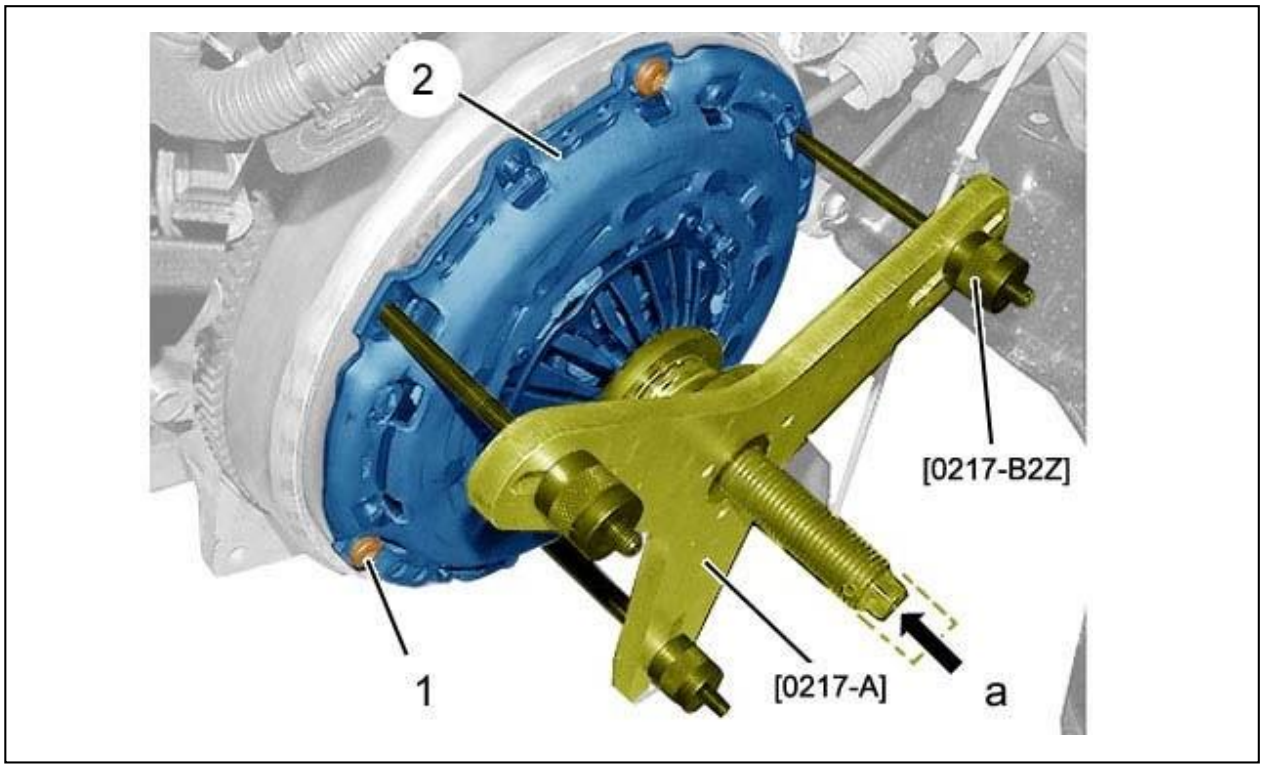


Figura: B2BG08ED

Retire los 3 pernos (1) (cada segundo perno).
Coloque las herramientas [0217-A] y [0217-B2Z] en el mecanismo de embrague (2).

PRECAUCIÓN: Algunos motor los volantes tienen abierto hilos. No dejes que los hilosde la 3 reteniendo varillas sobresalen al apretar Riesgo de deformación del volante del motor secundario.

Atornille las 3 varillas de retención [0217-B2Z] en lugar de los tornillos de fijación (1); No dejes que los hilos sobresalgan.

PRECAUCIÓN: sobre la compresión del mecanismo de embrague ; No vayas más allá del punto de resistencia al apretar el perno central de la herramienta [0217-A]. El apriete no debe exceder las 10 vueltas en sentido horario.

Comprimir el mecanismo de embrague (2) con el perno central de la herramienta [0217-A] (en "a"). Termine de quitar los tornillos restantes (1).
Suelte el mecanismo de embrague (2) moviendo el perno central de la herramienta [0217-A] (en "a"). Retire las herramientas [0217-A] y [0217-B2Z].
Eliminar :

- El mecanismo de embrague (2)
- El disco de embrague

3. Preparación para la remoción

3.1. Comprobación - Limpieza

Verifique visualmente:

- La cara del volante para daños o puntuaciones
- El volante para el desgaste
- El estado de la corona dentada de arranque.
- El mecanismo de embrague (2)

Si hay aceite en el mecanismo de embrague (2):

- Verificar el estado del sello del anillo del cigüeñal.
- Compruebe el estado del sello del anillo del eje de entrada

PRECAUCIÓN: No reutilice un disco de embrague cuyo buje tenga rastros de corrosión o grasa.

Elimine la corrosión y la grasa de las siguientes partes; Usando undesengrasante
- La carcasa del embrague
- El eje primario
- La guía del cojinete del embrague (según equipamiento)
- La horquilla de embrague (según equipamiento)

NB: En caso de corrosión importante, utilice un cepillo metálico sin dañar las piezas.

3.2. Lubricado

PRECAUCIÓN: Debe observarse estrictamente la etapa de engrase.

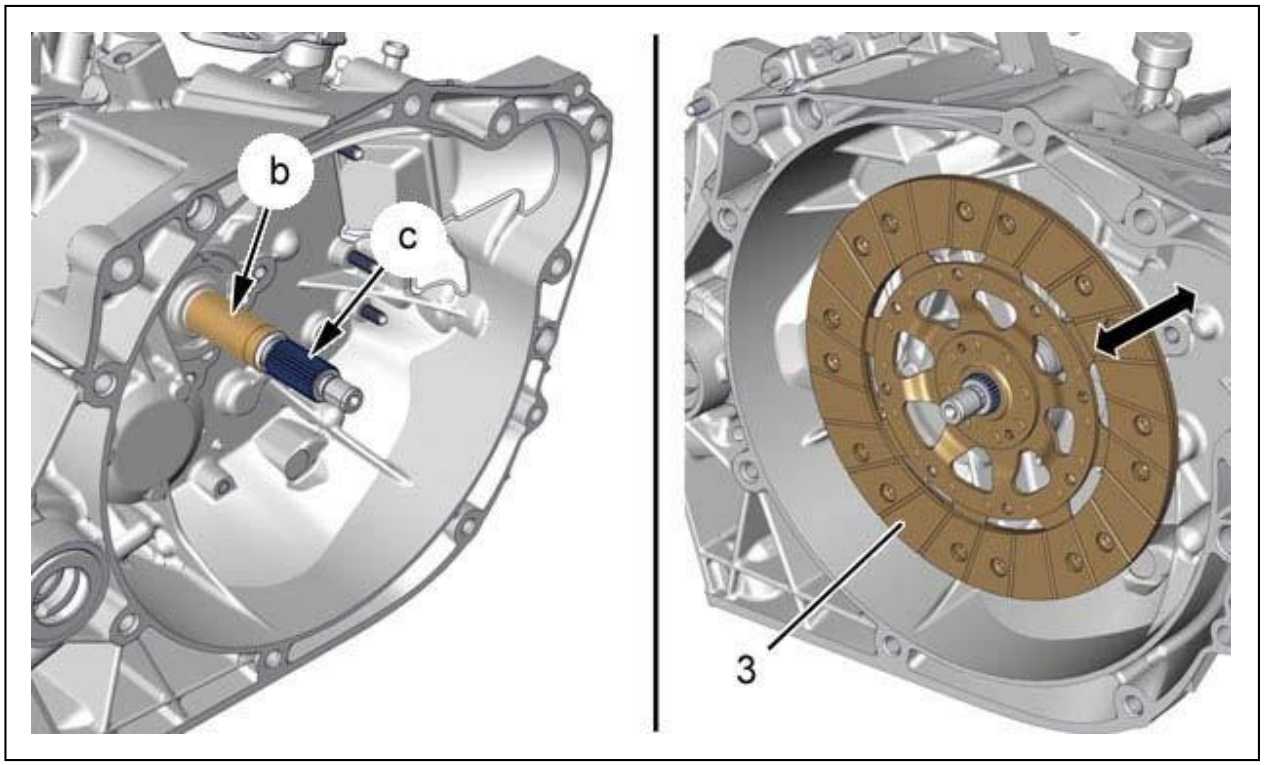


Figura: B2BG08FD

PRECAUCIÓN: Proteja el interior de la caja del embrague de salpicaduras de grasa.

Vehículos equipados con una caja de cambios que tiene un cojinete de embrague mecánico
(en "b" y "c").

Vehículos equipados con una caja de cambios que tiene un cojinete de embrague hidráulico
(en "c").

PRECAUCIÓN: No ensucie el revestimiento del disco de embrague; Riesgo de resbalar.

Colocar el disco de embrague (3) en el eje ranurado y realizar varios movimientos de traslación para distribuir la grasa. Retire el disco de embrague.

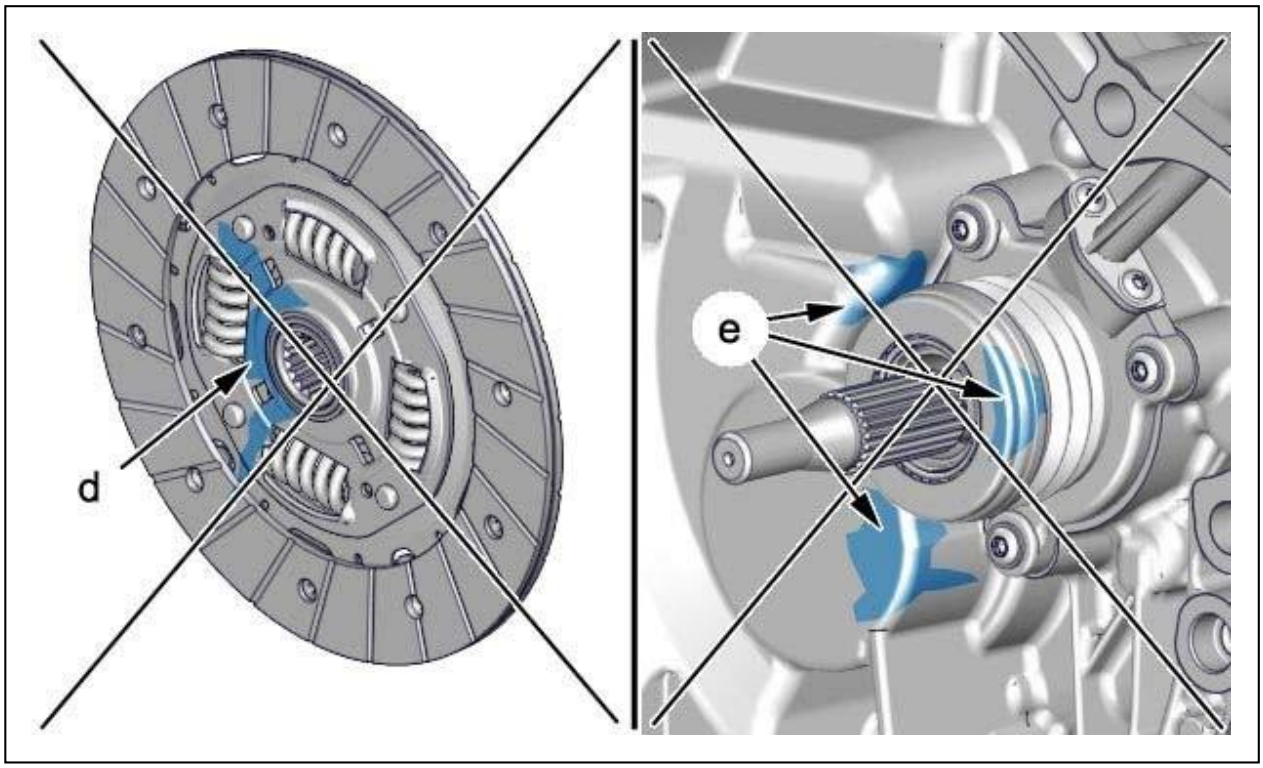


Figura: B2BG08GD

PRECAUCIÓN: Un exceso de grasa contaminará la placa de fricción del embrague y provocará ruido en punto muerto, patinando o sacudiendo el embrague.

"d": Restos de grasa presentes en un disco de embrague contaminado como resultado de un exceso de grasa.
"e": Restos de grasas presentes en una carcasa de embrague contaminada como resultado de un exceso de grasa.

PRECAUCIÓN: Limpie todo rastro de grasa que pueda salpicar la placa de fricción durante rotación.

Retire el exceso de grasa en la parte superior de las ranuras y el extremo del eje de entrada con un paño.

NB: La película de grasa aplicada al giratorio Los componentes deben ser tan delgados como posible para evitar salpicaduras.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Observe los valores de par de apriete.

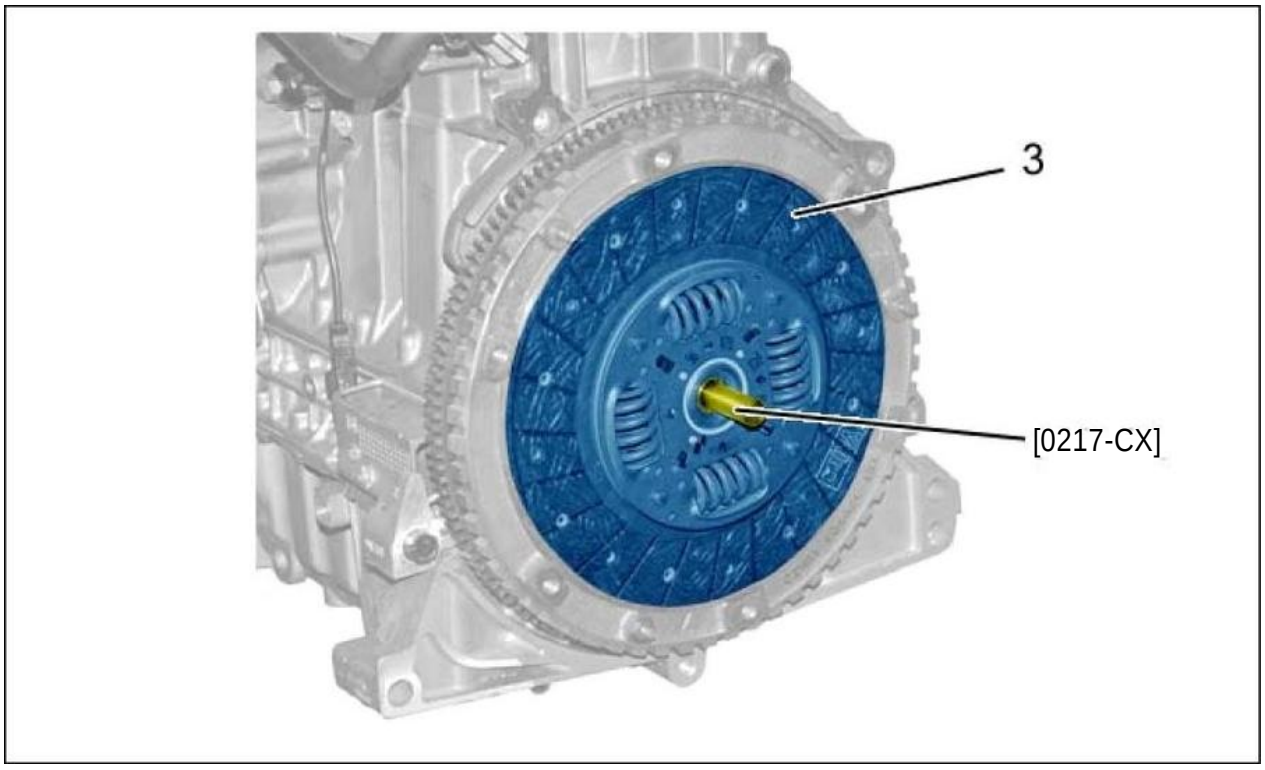


Figura: B2BG08HD

PRECAUCIÓN: Cuando reacondicionamiento, sitio la cara del disco de embrague, donde está marcado el N ° PSA 96 XXX XXX 80, extremo caja de cambios.

Monte el disco de embrague (3).
Centre el disco de embrague (3); Utilizando la herramienta [0217-CX].

Figura: B2BM01JD

PRECAUCIÓN: El mecanismo del embrague y el disco están emparejado en la fábrica y no puedo ser reemplazado por separado.

PRECAUCIÓN: Cualquier instalación de un mecanismo de embrague con ajuste automático del juego libre (si nuevos o reutilizados) deben realizarse obligatoriamente utilizando el compresión herramienta [0217].

Monte el mecanismo de embrague (2).

NB: No retire la herramienta [0217-CX].

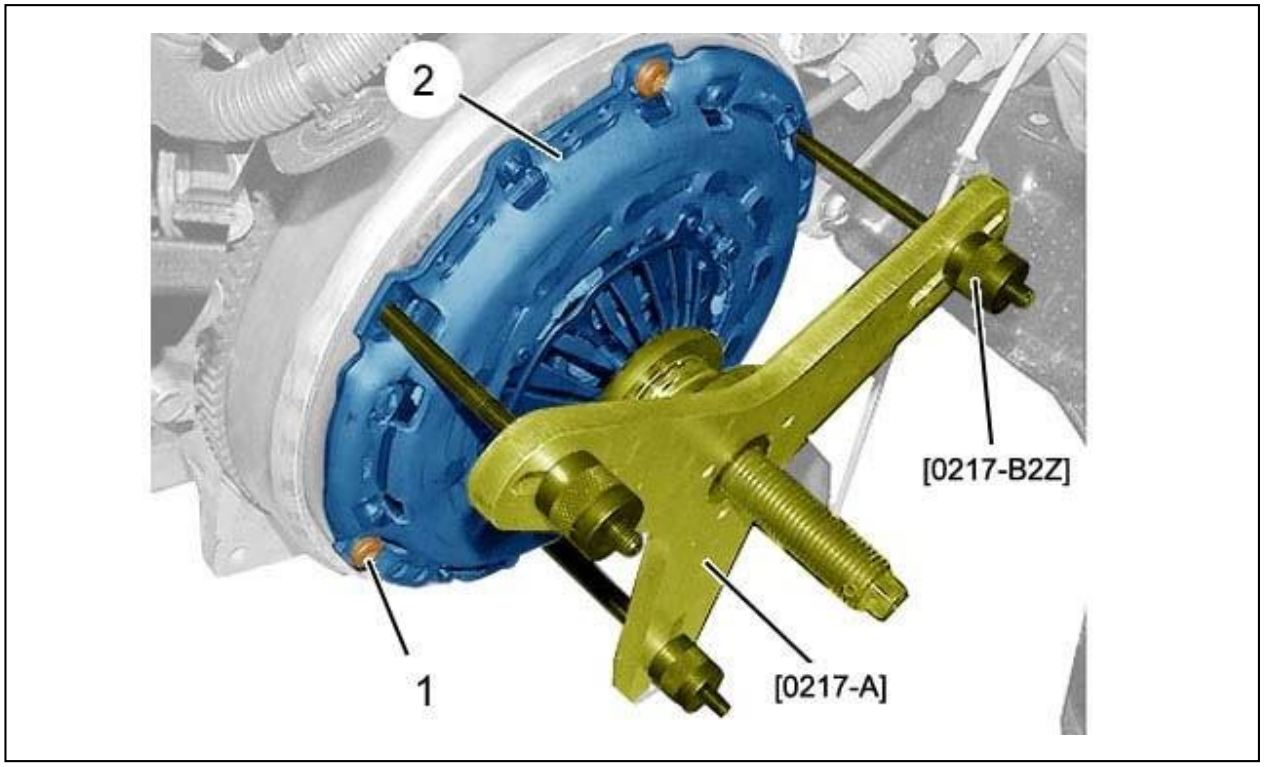


Figura: B2BG08ID

PRECAUCION: No reiniciando del ajuste de desgaste del embrague es permitido.

Coloque las herramientas [0217-A] y [0217-B2Z] en el mecanismo de embrague (2).
Atornille las 3 varillas de retención [0217-B2Z] en lugar de los tornillos de fijación (1); No dejes que los hilos sobresalgan. Apriete los 3 tornillos (1) a mano.

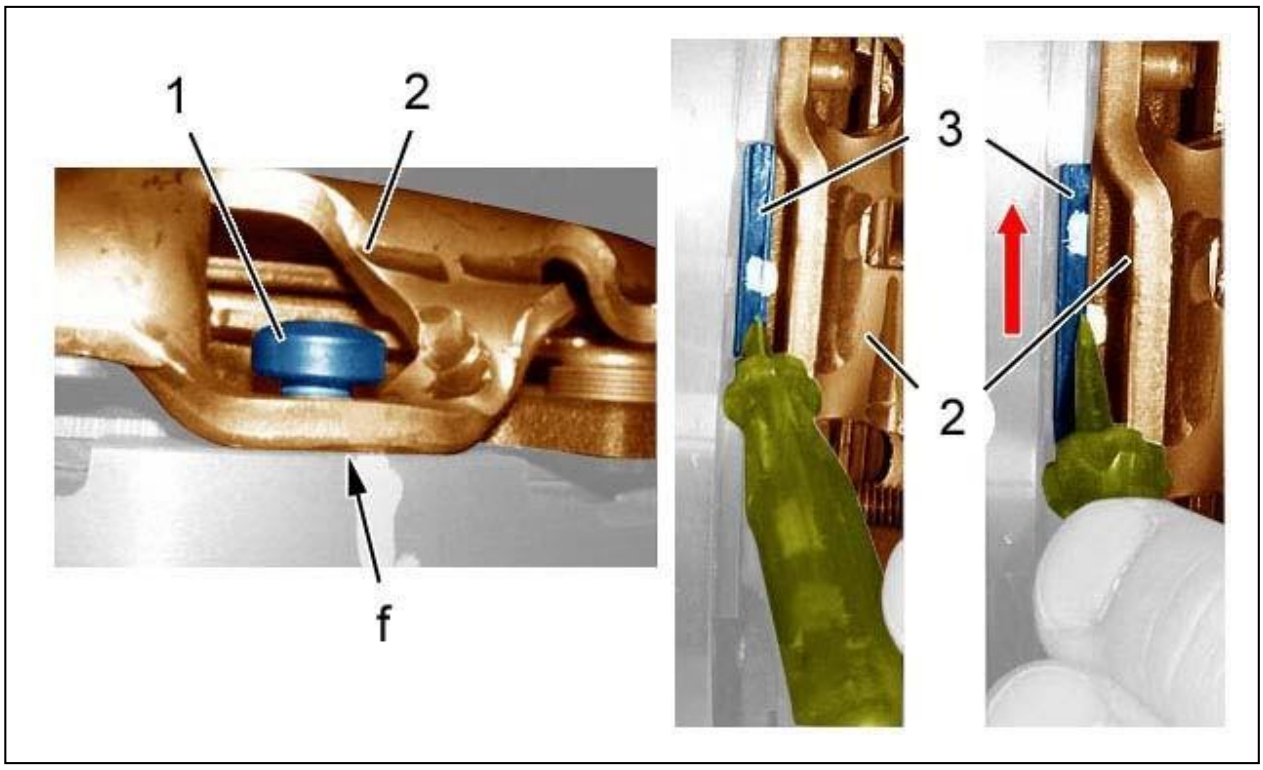


Figura: B2BG08JD

Comprima gradualmente el mecanismo del embrague (2) hasta que esté en contacto con el volante del motor primario (en "f "). Compruebe que no haya fricción:

- Aplicar una ligera fuerza al disco de embrague (3) para controlar la rotación; Con un destornillador plano delgado
- Si la rotación es difícil o imposible, continúe la operación de compresión del mecanismo del embrague muy gradualmente hasta que gire (1/8 de vuelta en el perno de la herramienta [0217-B2Z])

Si no es posible comprobar que no hay fricción (disco de embrague inaccesible), apretar el perno central de la herramienta [0217-B2Z] otras dos vueltas al máximo.
Apriete los 3 pernos (1) al par especificado.
Desatornille el perno central de la herramienta [0217-A] (en "a") varias vueltas para detener el mecanismo de embrague (2). Retire las herramientas [0217-A], [0217-B2Z] y [0217-CX].
Vuelva a colocar y apriete los 3 pernos
restantes (1). Montar la caja de cambios.

PURGA: CONTROL DE EMBRAGUE HIDRÁULICO DE CAJA DE CAMBIOS MANUAL NO PILOTADO

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Utilice solamente limpiar fluido libre de burbujas. Tomarcuidado no permitir que las impurezas obtener en el hidráulico circuito.

Hay más de un sistema de purga:

- Sistema de purga de un solo clip
- Sistema de purga de doble clip
- Sistema de purga de tornillo (cuarto de vuelta)
- Sistema de purga por tornillo (cabeza hexagonal)

1. Operación preliminar

Coloque el vehículo en un montacargas.
Retire los componentes necesarios para purgar el control del embrague hidráulico.

NB: Utilice exclusivamente los fluidos hidráulicos aprobados por el fabricante.

PRECAUCIÓN Durante las operaciones de purga, tome cuidado para mantener el nivel de líquido de frenos en el depósito llenándolo arriba (yo necesario).

Antes de cualquier operación:

- Marque el nivel de líquido de frenos en el depósito
- Retire la tapa del depósito de líquido de frenos
- Llene el depósito de líquido de frenos a su capacidad máxima

2. Purga del cable del embrague hidráulico (sistema de purga de un solo clip)

PRECAUCIÓN: Cuando acoplamiento y desacoplamiento, mantener la hidráulica tubo en su eje y hacer no apalancarlo, entonces como a evitar ninguna ruptura.

PRECAUCIÓN: El uso de alicates y destornilladores para actuar como palanca en el clip está prohibido, riesgo de pérdida de la función de embrague.

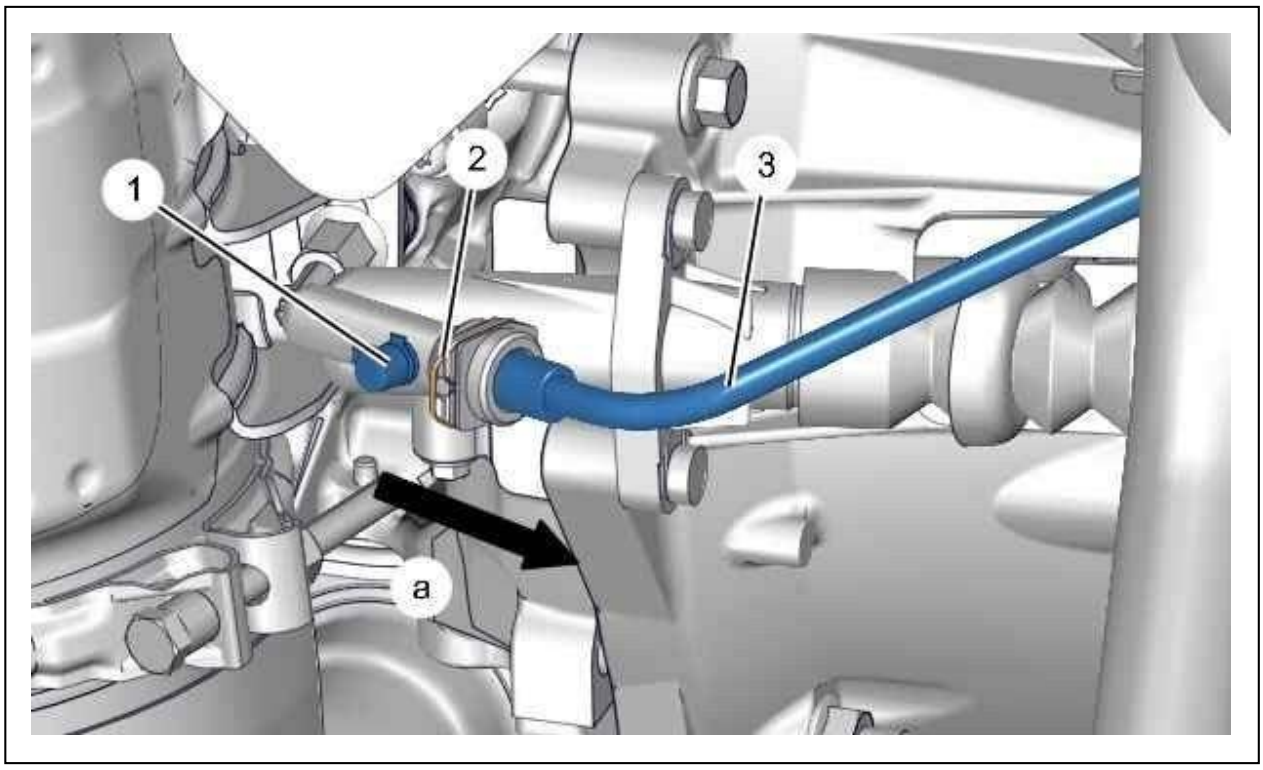


Figura: B2BI00ND

Retire la tapa protectora (1) del orificio de purga.
Guarde la tapa protectora en un lugar limpio.
Conecte un tubo transparente al orificio de purga.

PRECAUCIÓN: El extremo del tubo transparente debe sumergirse en el líquido de frenos.

NB: El prensa en el clip (2) puede requerir una fuerza considerable.

Presione el clip (2) y tire del tubo hidráulico (3) aproximadamente 5 mm para liberar la abertura de purga (en la dirección de la flecha "a").
Deje que el líquido de frenos fluya por gravedad hasta que no haya burbujas de aire.
Empuje el tubo hidráulico (3) para cerrar el orificio de purga (en dirección opuesta a la flecha "a"). Llene el depósito de líquido de frenos hasta su capacidad máxima.

NB: Se requieren dos personas para realizar la siguiente operación.

Presione el clip (2) y tire del tubo hidráulico (3) aproximadamente 5 mm para liberar la abertura de purga (en la dirección de la flecha "a").
Presione lentamente el pedal del embrague hasta el piso.
Empuje el tubo hidráulico (3) para cerrar el orificio de purga (en dirección opuesta a la flecha "a").

NB: Vuelva a colocar manualmente el pedal del embrague en su posición.

Repetir la operación hasta que el fluido saliendo esté limpio y libre de burbujas de aire (20 veces mínimo). Rellene el líquido de frenos hasta el nivel marcado anteriormente.
Vuelva a colocar la tapa del depósito de líquido de frenos.
Desacoplar el tubo transparente.
Vuelva a colocar la tapa protectora en la abertura de purga (1).
Compruebe el recorrido del cilindro esclavo del control del embrague hidráulico (consulte el capítulo correspondiente).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el sangrar apertura es correctamente cerrado por operando la embrague pedalear varias veces y comprobación que no hay fugas ni filtraciones (riesgo de incendio del vehículo en caso de fuga).

3. Purga del cable del embrague hidráulico (sistema de purga de doble clip)

PRECAUCIÓN: Al acoplar y desacoplamiento, mantener la hidráulica tubo en su eje y no la levante para evitar roturas.

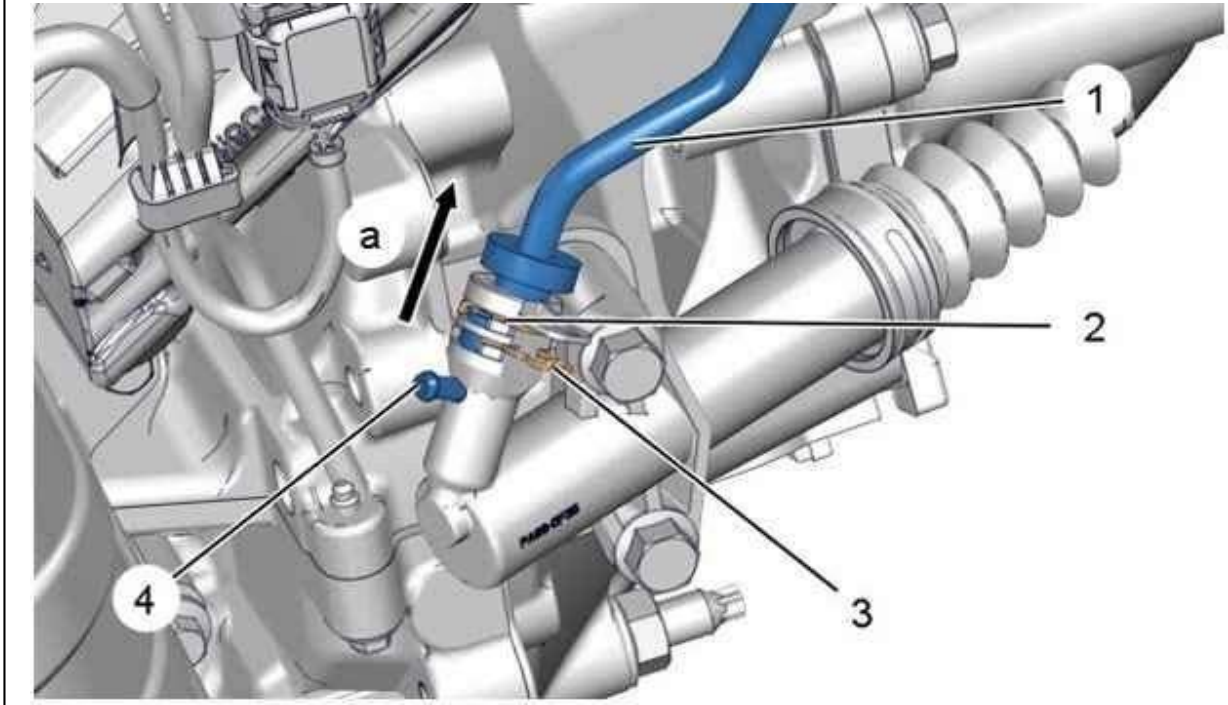


Figura: B2BG007D

Quite la tapa protectora del orificio de purga (4).
Guarde la tapa protectora en un lugar limpio.
Conecte un tubo transparente al orificio de purga (4).

PRECAUCIÓN: El extremo del tubo transparente debe sumergirse en el líquido de frenos.

Sujete el clip (2).

PRECAUCIÓN: El clip (2) debe siempre permanecer enganchado posición en el cilindro esclavo del embrague hidrulico durante el sangrar.

Soltar el clip (3).
Tirar del tubo hidráulico (1) para liberar el orificio de purga (4) (en el sentido de la flecha "a"). Deje que el líquido de frenos fluya por gravedad hasta que no haya burbujas de aire.
Sujete el clip (3).
Empuje el tubo hidráulico (1) para cerrar el orificio de purga (4) (en la dirección opuesta a la flecha "a"). Llene el depósito de líquido de frenos hasta su capacidad máxima.

NB: dos personas son requerido para realizar la siguiente operación.

Soltar el clip (3).
Tirar del tubo hidráulico (1) para liberar el orificio de purga (4) (en el sentido de la flecha "a"). Presione lentamente el pedal del embrague hasta el piso.
Sujete el clip (3).
Empuje el tubo hidráulico (1) para cerrar el orificio de purga (4) (en la dirección opuesta a la flecha "a"). Soltar el clip (2).

NB: Vuelva a colocar manualmente el pedal del embrague en su posición alta.

Repetir la operación hasta que el fluido saliendo esté limpio y libre de burbujas de aire (20 veces mínimo). Rellene el líquido de frenos hasta el nivel marcado anteriormente.
Vuelva a colocar la tapa del depósito de líquido de frenos.
Desacoplar el tubo transparente.
Vuelva a colocar la tapa de protección en la abertura de purga (4).
Compruebe el recorrido del cilindro esclavo del control del embrague hidráulico (consulte el capítulo correspondiente).

PRECAUCIÓN: Compruebe que la abertura de purga (4) está correctamente cerrado accionando el pedal del embrague varias veces Compruebe que no haya fugas o filtrándose (riesgo de incendio de vehículos en el evento de un fuga).

4. Purga del cable del embrague hidráulico (sistema de purga por tornillo)

4.1. Sistema de cuarto de vuelta

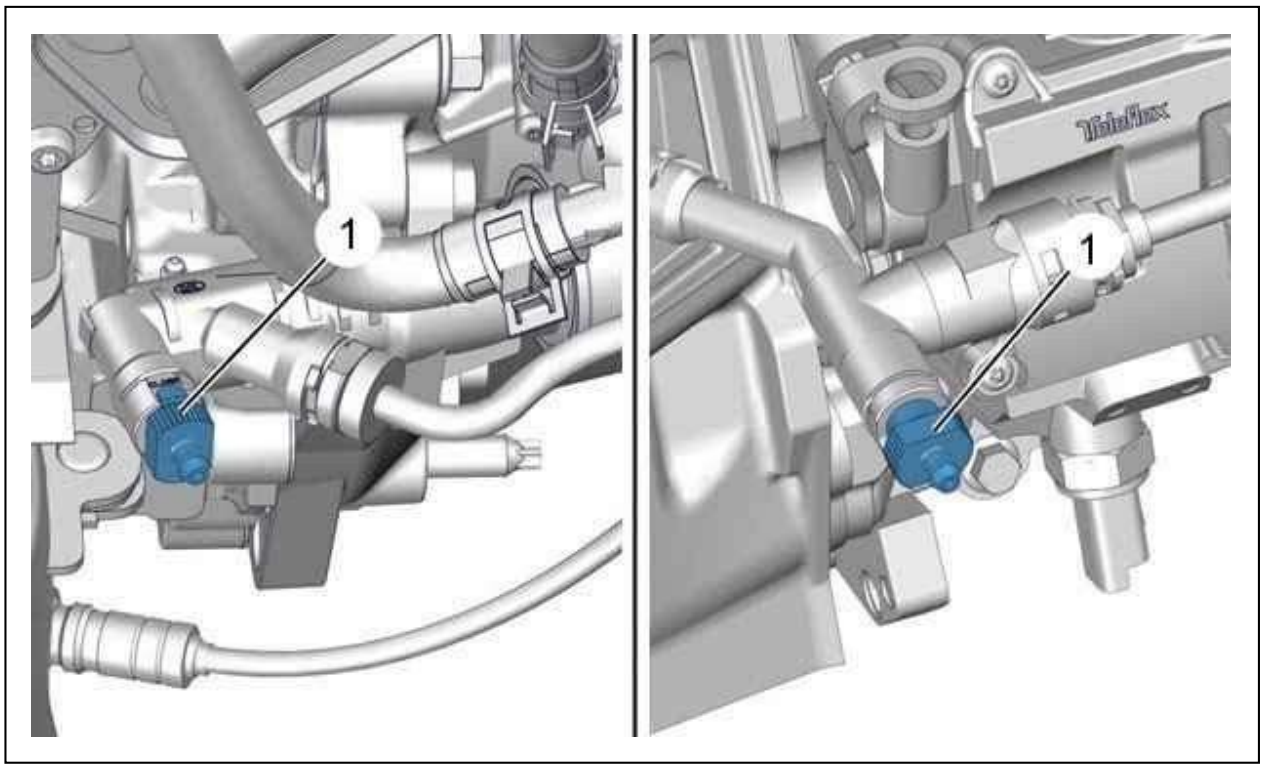


Figura: B2BI00OD

Retire el tapón de protección del tornillo de purga (1). Guarde la tapa protectora en un lugar limpio.
Acople un tubo transparente en el tornillo de purga (1).

PRECAUCIÓN: El extremo del tubo transparente debe sumergirse en el líquido de frenos.

NB: dos personas son requerido para realizar la siguiente operación.

Mantenga el pedal del embrague en la posición más baja (fin de carrera). Abra el tornillo de purga (1):

- Media vuelta en sentido antihorario para un cilindro esclavo de control de embrague hidráulico
- Media vuelta en sentido antihorario para una unión de purga

Deje que el líquido de frenos salga por gravedad. Cerrar el tornillo de purga (1)

- Media vuelta en el sentido de las agujas del reloj para un cilindro esclavo de control de embrague hidráulico
- Media vuelta en el sentido de las agujas del reloj para una unión de purga

NB: Vuelva a colocar manualmente el pedal del embrague en su posición.

Repetir la operación hasta que el fluido saliendo esté limpio y libre de burbujas de aire (20 veces mínimo). Rellene el líquido de frenos hasta el nivel marcado anteriormente.
Vuelva a colocar la tapa del depósito de líquido de frenos.
Desconecte el tubo transparente del tornillo de purga (1).
Vuelva a colocar la tapa de protección en el tornillo de purga (1).
Compruebe el recorrido del cilindro esclavo del control del embrague hidráulico (consulte el párrafo 4).

PRECAUCIÓN: Compruebe que no haya fugas ni filtraciones. (riesgo de incendio del vehículo en caso de fuga).

4.2. Sistema de tornillos de 6 lados

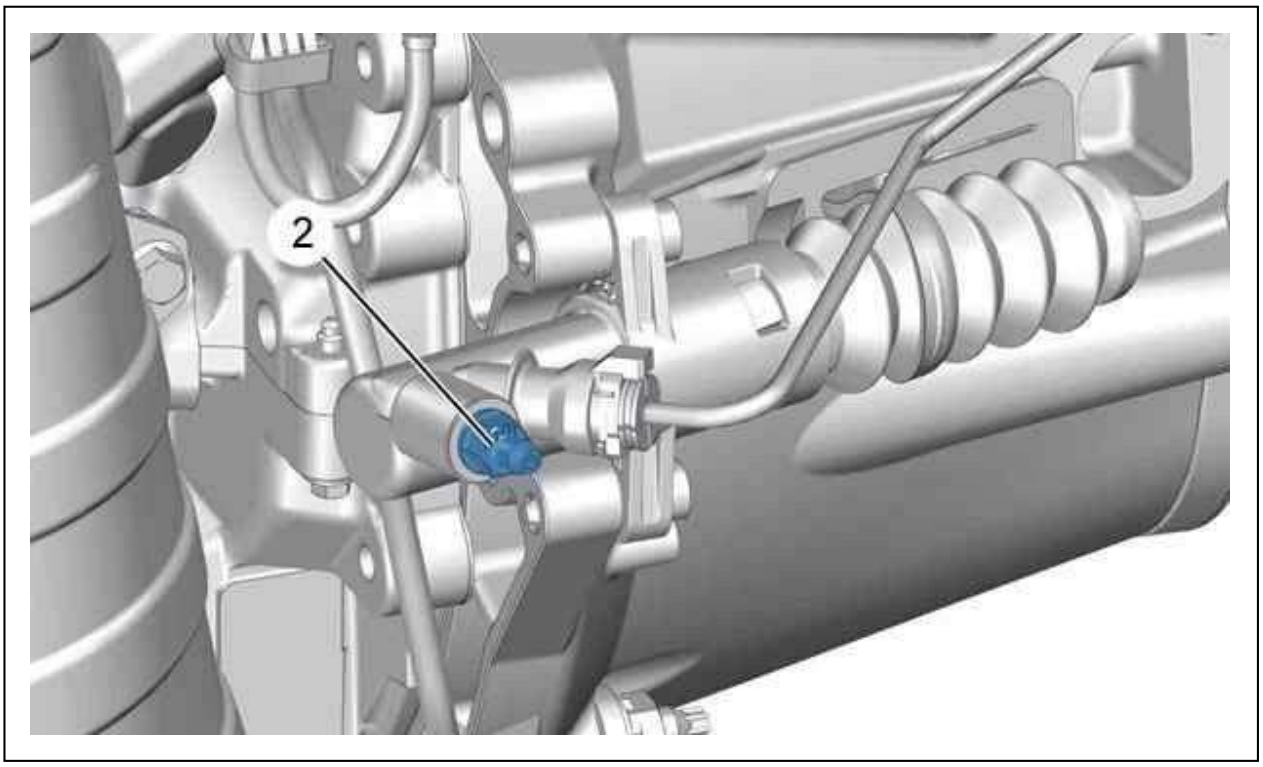


Figura: B2BI00PD

Retire el tapón de protección del tornillo de purga (2). Guarde la tapa protectora en un lugar limpio.
Acople un tubo transparente en el tornillo de purga (2).

PRECAUCIÓN: El extremo del tubo transparente debe sumergirse en el líquido de frenos.

NB: Se requieren dos personas para realizar la siguiente operación.

Mantenga el pedal del embrague en la posición más baja (fin de carrera). Gire el tornillo de purga (2) (en sentido antihorario).
Deje que el líquido de frenos salga por gravedad. Cierre el tornillo de purga (2) (en sentido horario).

NB: Vuelva a colocar manualmente el pedal del embrague en su posición.

Repetir la operación hasta que el fluido saliendo esté limpio y libre de burbujas de aire (20 veces mínimo). Rellene el líquido de frenos hasta el nivel marcado anteriormente.
Vuelva a colocar la tapa del
depósito de líquido de frenos.
Desacoplar el tubo transparente.
Vuelva a colocar la tapa de protección en el tornillo de purga (2).
Compruebe el recorrido del cilindro esclavo del control del embrague hidráulico (consulte el párrafo 4).

PRECAUCIÓN: Compruebe que no haya fugas ni filtraciones. (riesgo de incendio del vehículo en caso de fuga).

5. Comprobación: recorrido del cilindro esclavo de control del embrague hidráulico

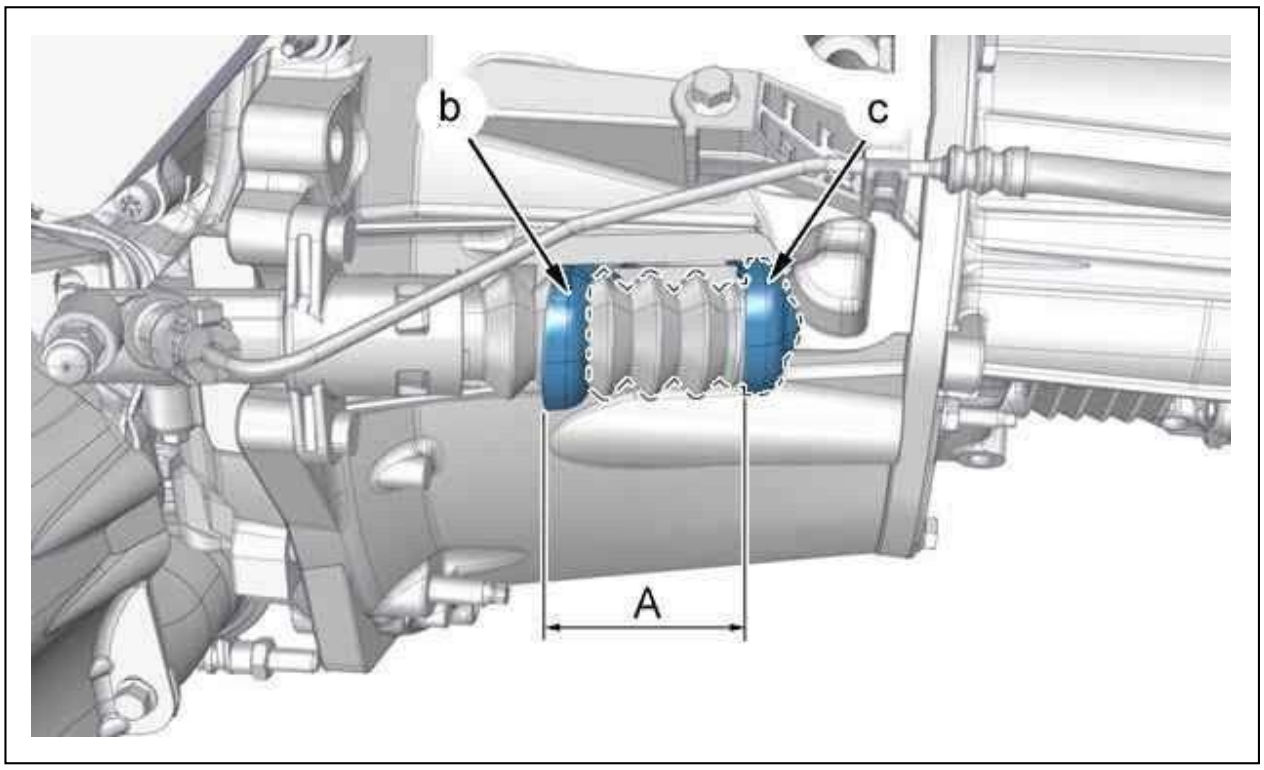


Figura: B2CI008D

Mida el recorrido "A", desde la posición de embragado "b" hasta la posición de desembragado "c". El recorrido "A" debe estar entre 18 y 22 mm.
Si el valor es incorrecto: Repita las operaciones de sangrado.

PARES DE APRIETE: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

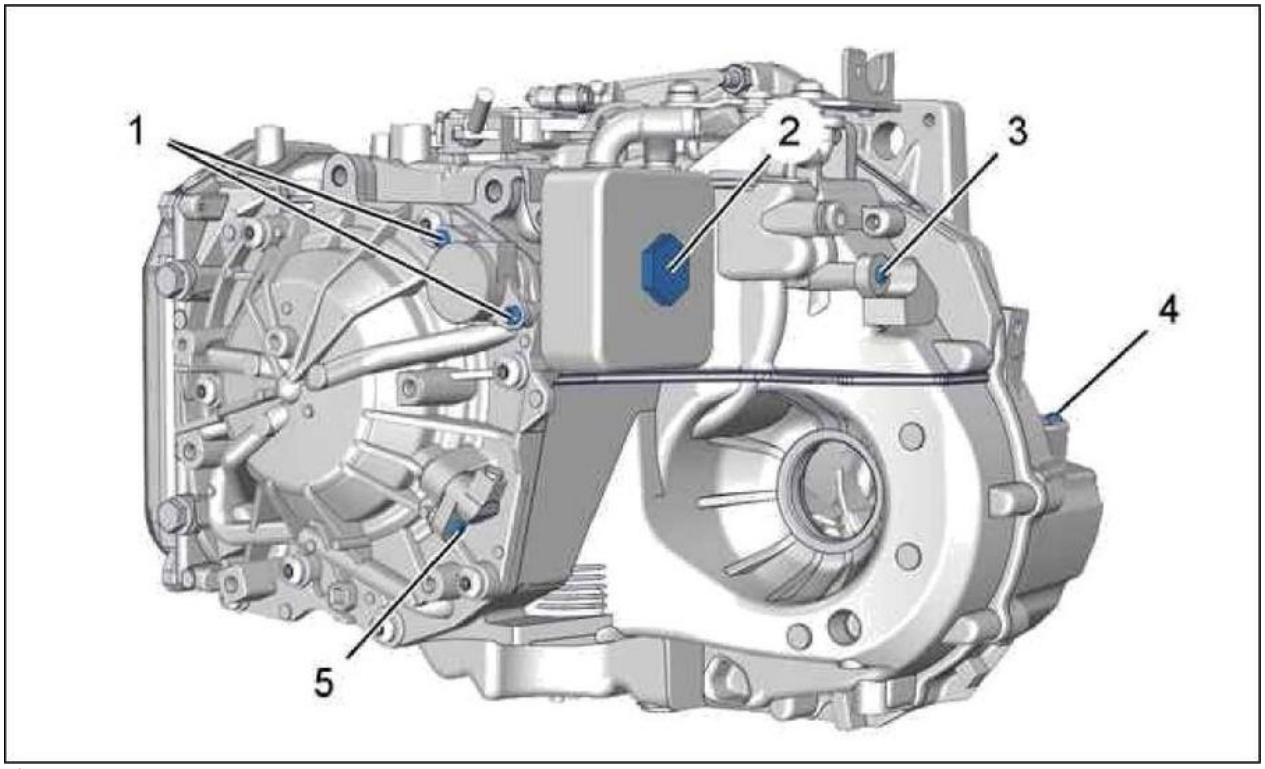


Figura: B2CB02DD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Fijación de electroválvula de modulación del caudal de aceite (EPDE)	0,8 daN.m
(2)	Fijación del intercambiador de calor	5 daN.m
(3)	Fijación del sensor de velocidad de salida	0,8 daN.m
(4)	Fijación de enchufe	0,8 daN.m
(5)	Fijación del sensor de velocidad de entrada	0,8 daN.m

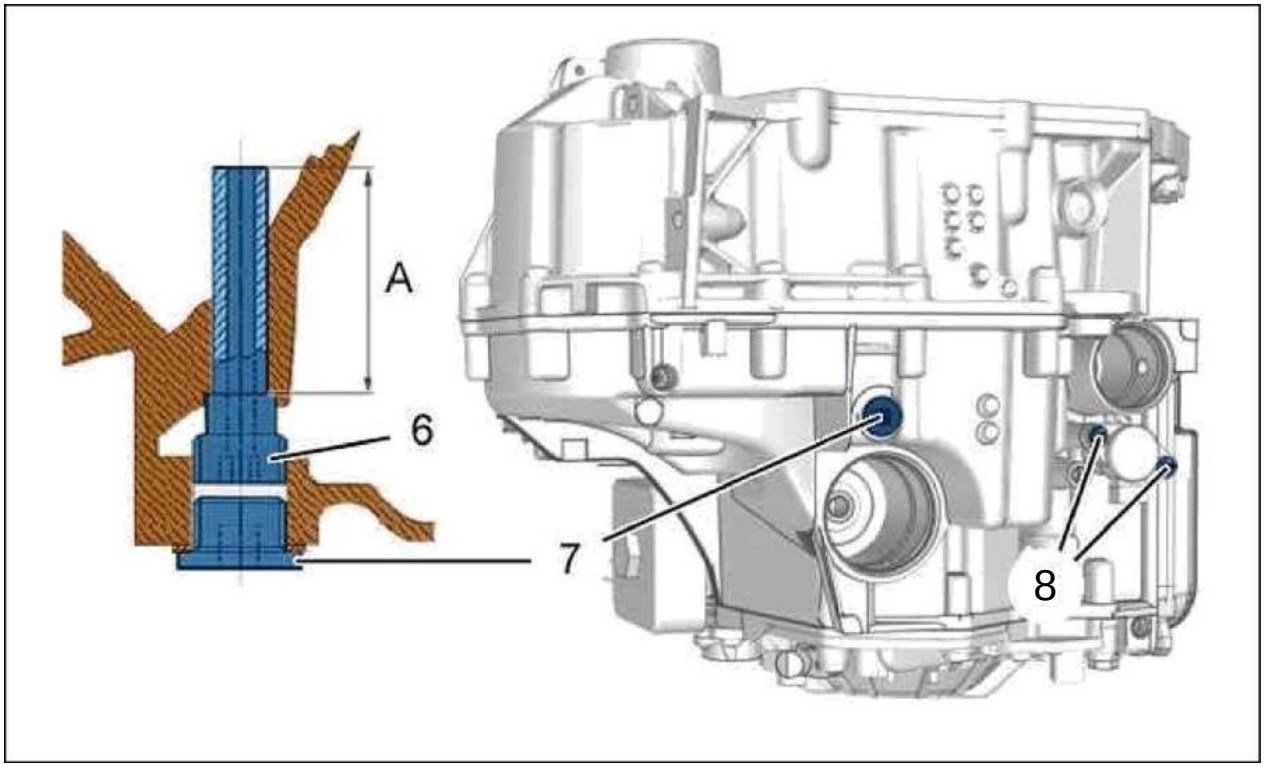


Figura: B2CB02ED

Referencia	Designacion	Par de apriete
(6)	Desbordamiento de aceite y fijación de drenaje	0,9 daN.m
	A = 48 mm	
(7)	Tapón de nivel de aceite	3,3 daN.m
(8)	Fijación del sensor de presión de aceite	0,8 daN.m

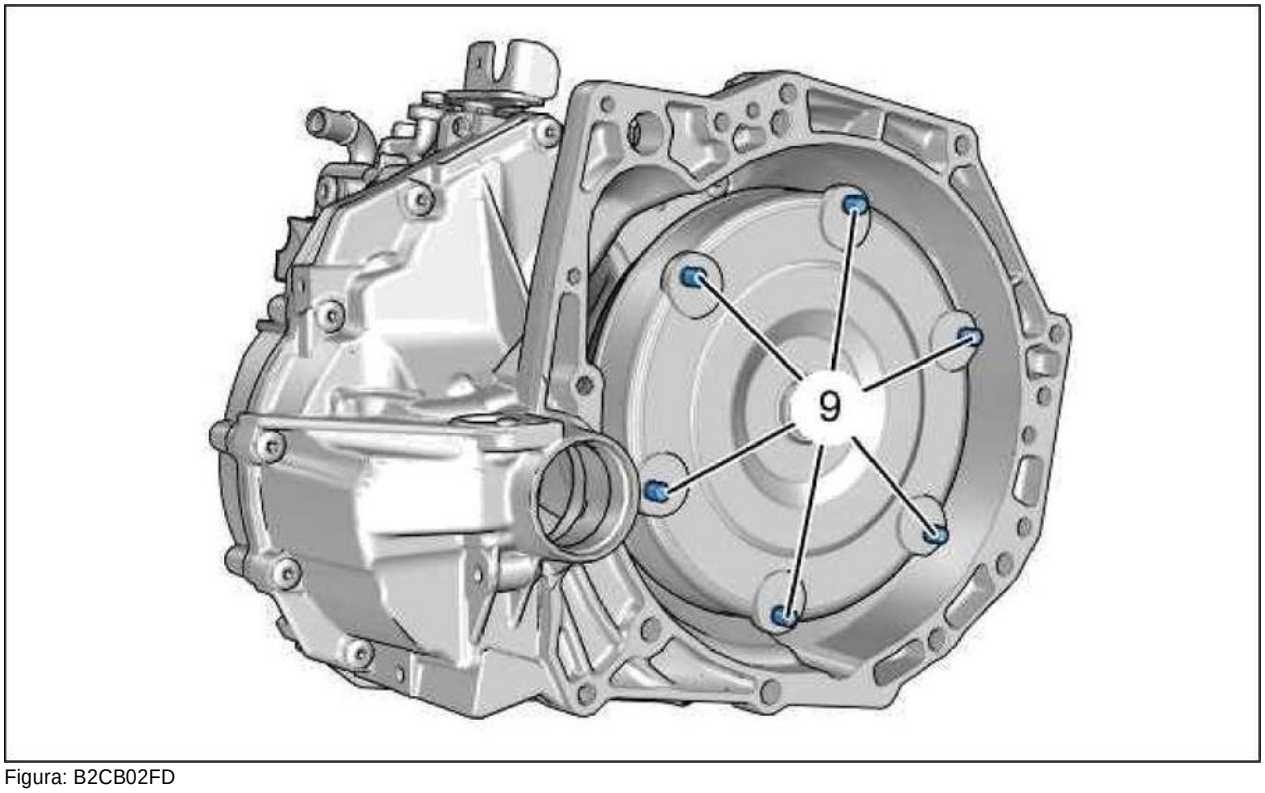


Figura: B2CB02FD

Designación de		Par de apriete
(9) Convertidor	sobre fijación diafragma (3 o 6 fijaciones) (según motor))	Apretar previamente a 1 daN.m Apriete final: 3 daN.m

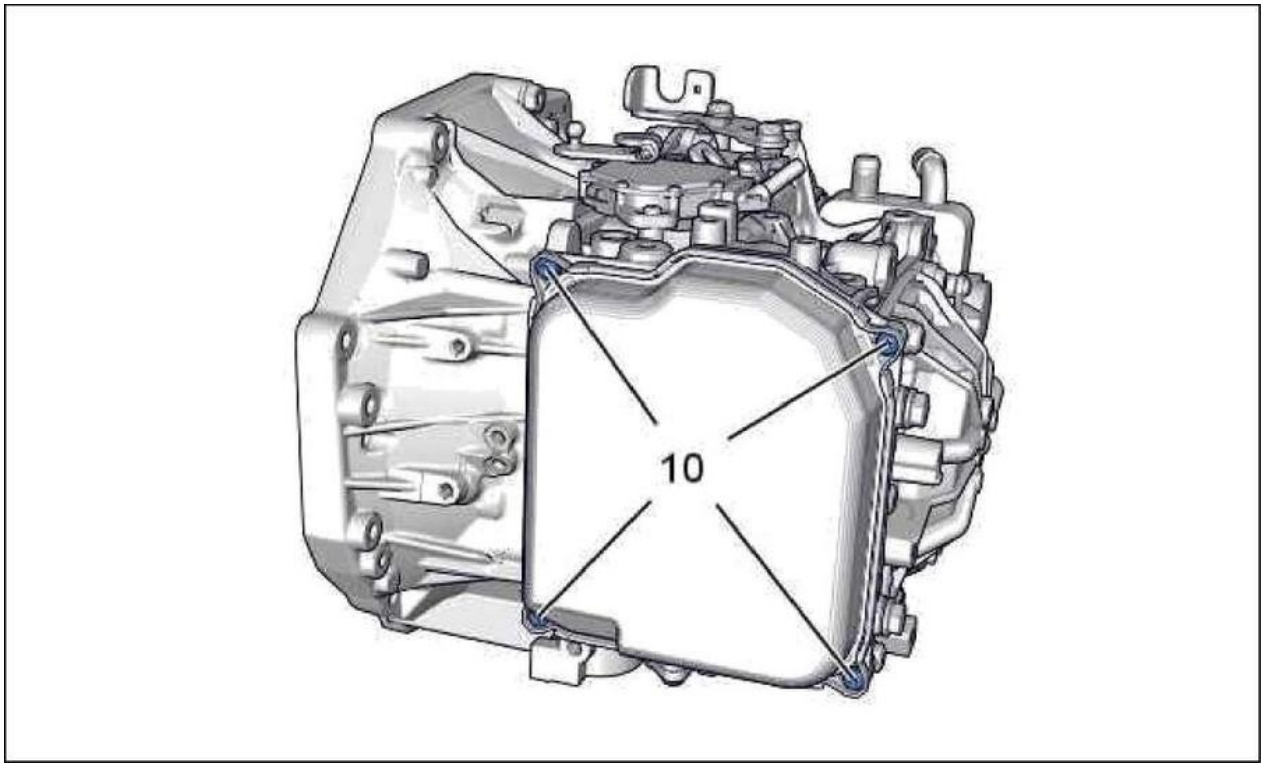


Figura: B2CB02GD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(10)	Fijación de la carcasa del bloque de válvulas hidráulicas	1 daN.m

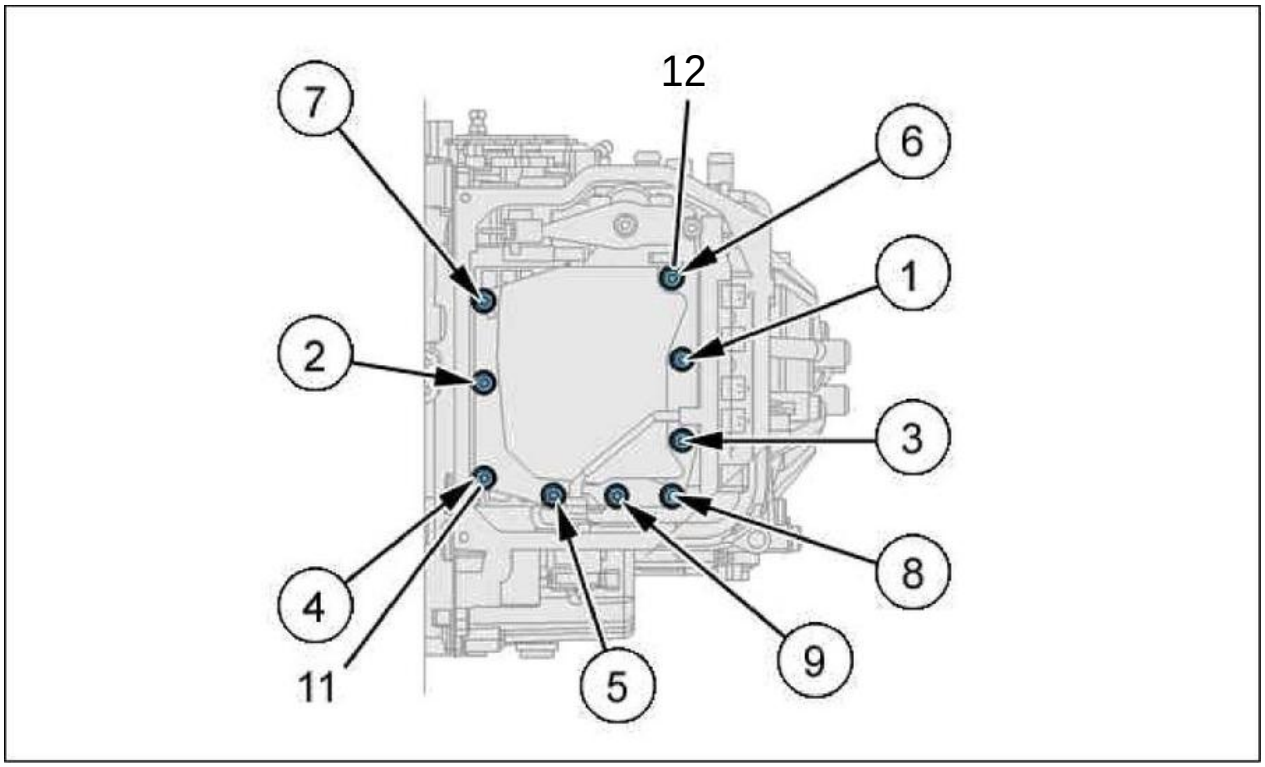


Figura: B2CP48BD

Fijación del bloque de válvulas hidráulicas

- Centre el bloque hidráulico con los tornillos (11) y (12)
- Apriete previo: 0,9 daN.m (en cualquier orden)
- Aflojar los 9 tornillos
- Apriete final: 0,75 daN.m (en el orden indicado)

NB: El tornillo (11) tiene tope.

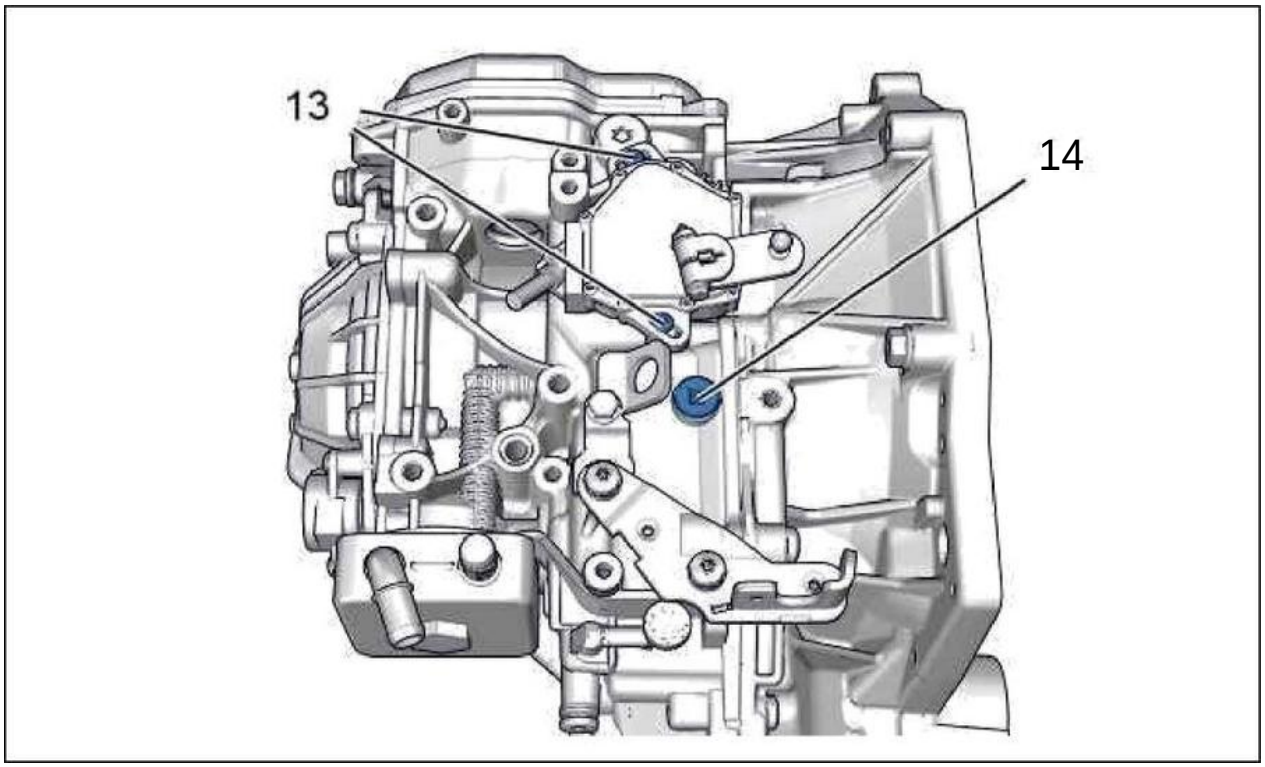


Figura: B2CB02ID

Referencia	Designacion	Par de apriete
(13)	Fijación del interruptor de posición de la palanca selectora	1 daN.m
(14)	Tapón de llenado de aceite	2,4 daN.m

PARES DE APRIETE: ACOPLAMIENTO MOTOR-CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

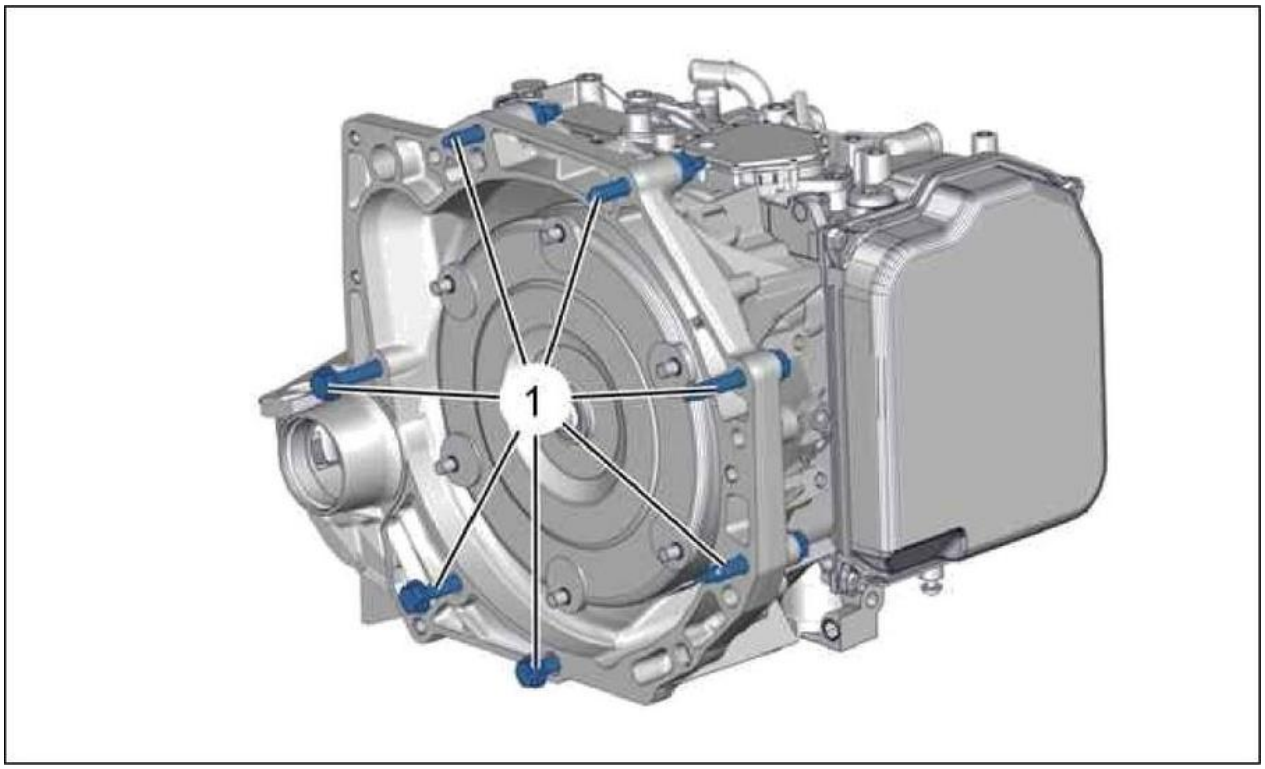


Figura: B2CB04BD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Acoplamiento de caja de cambios - motor	5,5 daN.m

IDENTIFICACIÓN - ESPECIFICACIÓN: CAJA DE CAMBIOS MANUAL MA / MAR

1. Características especiales

Esta caja de cambios no contiene ningún
ajuste. Equipo de caja de cambios:

- Dispositivo de frenado de marcha atrás (sincronizador de marcha Sth)
- Dispositivo que evita que se seleccione la marcha atrás de la marcha Sth
- Control de embrague hidráulico
- El control de liberación del embrague está equipado con una horquilla de liberación del embrague montada en una junta giratoria

2. Identificación

2.1. Presentación exterior

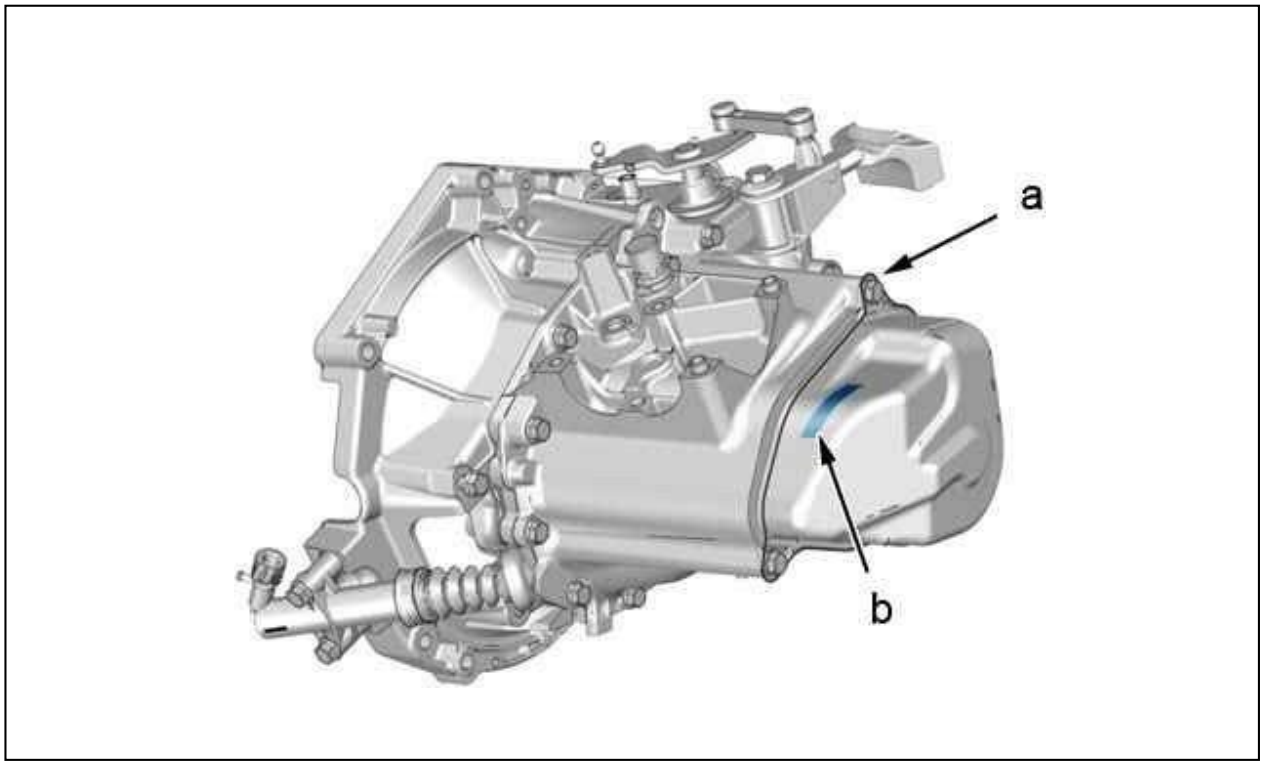


Figura: B2CB03UD

ubicación del grabado de los números de serie y de caja de
cambios (en "a"). Etiqueta de identificación (en "b").

2.2. Presentación interior

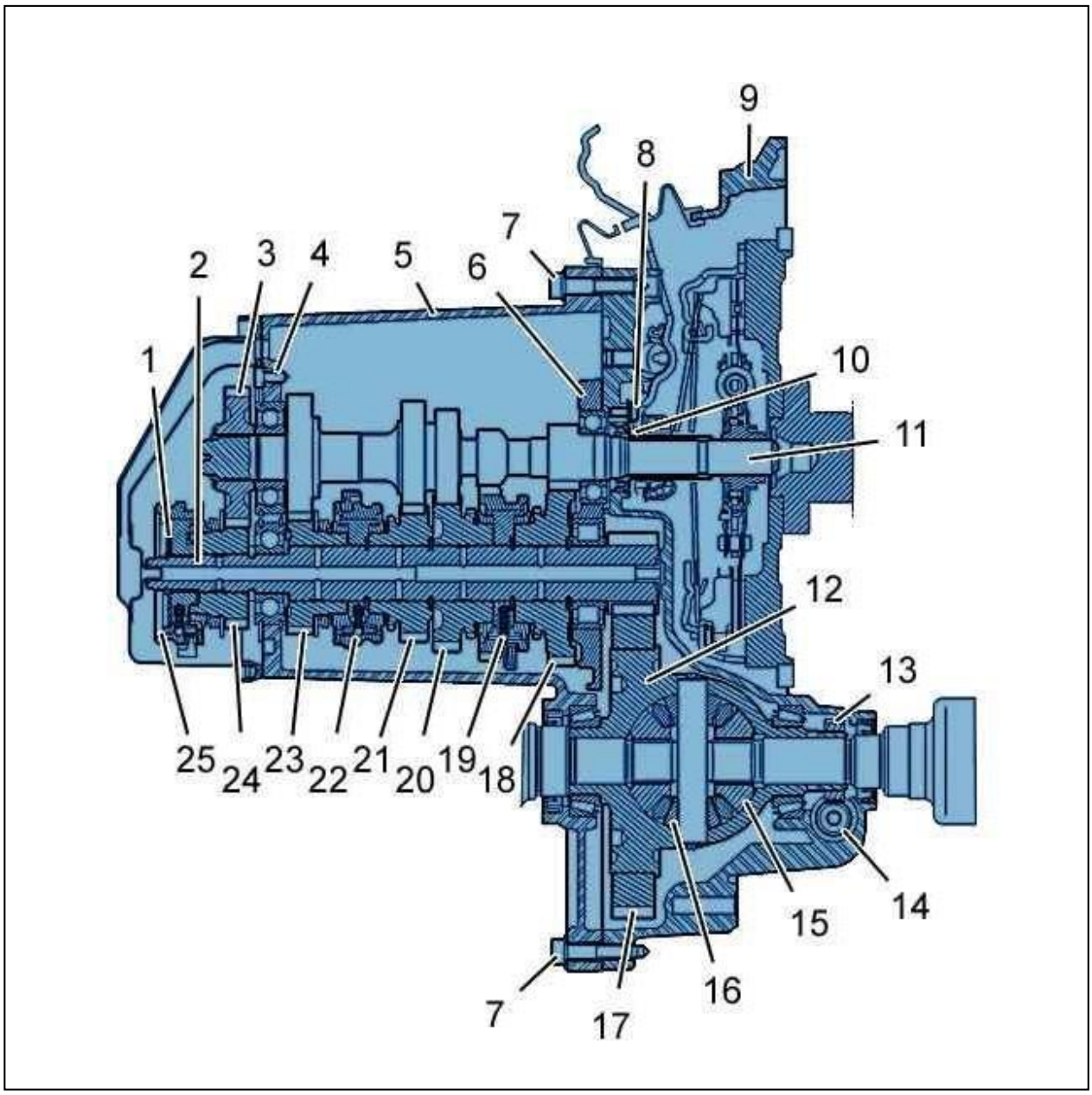


Figura: B2CP3SRP

(1) Deja de sonar.
(2) eje de salida.
(3) Sth gear.
(4) Clip de tornillo de cojinete.
(5) carcasa de la caja de cambios.
(6) placa intermedia.
(7) Tornillo de fijación de la caja de cambios.
(8) Tornillo guía del cojinete del embrague.
(9) carcasa de embrague.
(10) suelte la guía del cojinete.
(11) eje de entrada.
(12) caja diferencial.
(13) piñón del velocímetro.
(14) engranaje impulsor del velocímetro.
(15) ruedas solares.
(16) ruedas planetarias.
(17) rueda de corona diferencial.

18) 1a marcha impulsada
19) Sincronizador de 1ª / 2ª y marcha atrás.
(20) Piñón de 2ª marcha.
(21) Piñón impulsado por 3a marcha.
(22) Sincronizador de 3a / 4a.
(23) Piñón impulsado por 4a marcha.
(24) Engranaje accionado de velocidad pequeña.
(25) Sincronizador de marcha sth.

3. Especificación

3.1. Solicitud

Motor de gasolina		
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Tipo de caja de cambios / etapas
EP3C	8FP	MA5 / N
EP6C	SFS	MA5 / S
EB0	ZMZ	MA / SN
EB2	HMZ	MA / SN

Motor diesel		
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Tipo de caja de cambios / etapas
DV4C8HR	MA5 / 0	

3.2. Relaciones de caja de cambios

Paso de la caja de cambios	(1a marcha)	(2a marcha)	(3a marcha)	(4a marcha)	(Sth marcha)	Marcha atrás
MA5 / N	12/41	21/38	32/41	40/39	43/33	12/43
MA5 / S	12/41	20/39	30/41	37/39	41/35	12/43
MA5 / 0	12/41	21/38	29/34	41/35	47/32	12/43

3.3. Velocidades por 1000 rpm (Kph)

	Motor de gasolina			
	EP3C (8FP)		EP6C (SFS)	
Ultima vuelta	13x59	13x59	16x63	16x63
unidad de velocímetro	Sin	Sin	Sin	Sin
diferencial	77	77	77	77
neumáticos	185 / 65 R15	205/45 R17	195/55 R 16	205/45 R17
Circunferencia rodante	1,894	1.879	1,891	1.879
(1ª marcha)	7,33	7,27	8,43	8,38
(2da marcha)	13,84	13,73	14,78	14,68
(3ra marcha)	19,54	19,39	21,08	20,95
(4ta marcha)	25,68	25,48	27,34	27,16
(Sth engranaje)	32,63	32,37	33,75	33,54
Marcha atrás	6,99	6,93	8,04	7,99

Motor de gasolina

	EB0 (ZMZ)		EB2 (HMZ)		EB2 (HMZ)	
Ultima vuelta	13x64	13x64	13x64	13x64	13x59	13x59

Diesel enginePetr		ol motor				
unidad de velocímetro	21 / N0	21 / N0	21 / N0	21 / N0	21 / N0	21 / N0
diferencial	77	77	77	77	77	77
llantas	185/65 R15	195/55 R16	185/65 R15	195/55 R16	185/65 R15	205/45 R17
Circunferencia rodante	1,894	1,891	1,894	1,891	1.879	1.879
(1ª marcha)	6,76	6,75	6,76	6,75	7,33	7,27
(2da marcha)	12,76	12,74	12,76	12,74	13,84	13,73
(3ra marcha)	18,02	17,99	18,02	17,99	19,54	19,39
(4ta marcha)	23,68	23,64	23,68	23,64	25,68	25,48
(Sth engranaje)	30,08	30,03	30,08	30,03	32,63	32,37
Marcha atrás	6,44	6,43	6,44	6,43	6,99	6,93

Motor diesel	
	DV4C (8H)
Final drive17x64 velocímetro	
driveW	thout
diferencial77	
neumáticos185 / 65	R15
Circunferencia de rodadura 1,894	
(1ª marcha)	8,83
(2da marcha)	16,68
(3ra marcha)	25,75
(4ta marcha)	35,36
(Sth engranaje)	44,34
Marcha atrás	8,42

4. Lubricación

Capacidad de aceite: 2 + 0,15 litros. Comprobación del nivel de aceite: no hay comprobación del nivel de aceite. Intervalo de lubricación: lubricado de por vida.

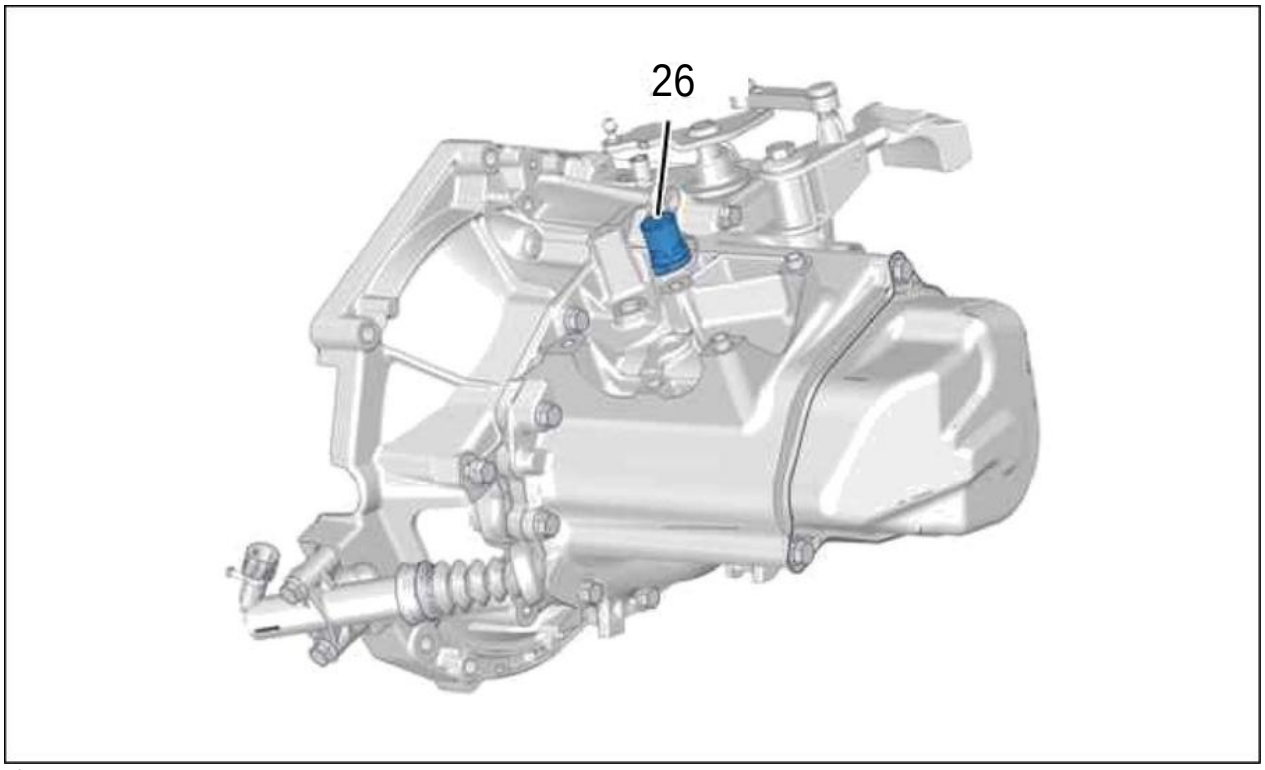


Figura: B2CB04PD

Vuelva a llenar la caja de cambios a través del orificio de ventilación (26).

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: CAJA DE CAMBIOS MANUAL MA

1. Características especiales

Esta caja de cambios no contiene ningún
ajuste. Equipo de caja de cambios:

- Dispositivo que evita que se seleccione la marcha atrás de la marcha Sth
- Control de embrague hidráulico
- El control de liberación del embrague está equipado con una horquilla de liberación del embrague montada en una junta giratoria

2. Identificación

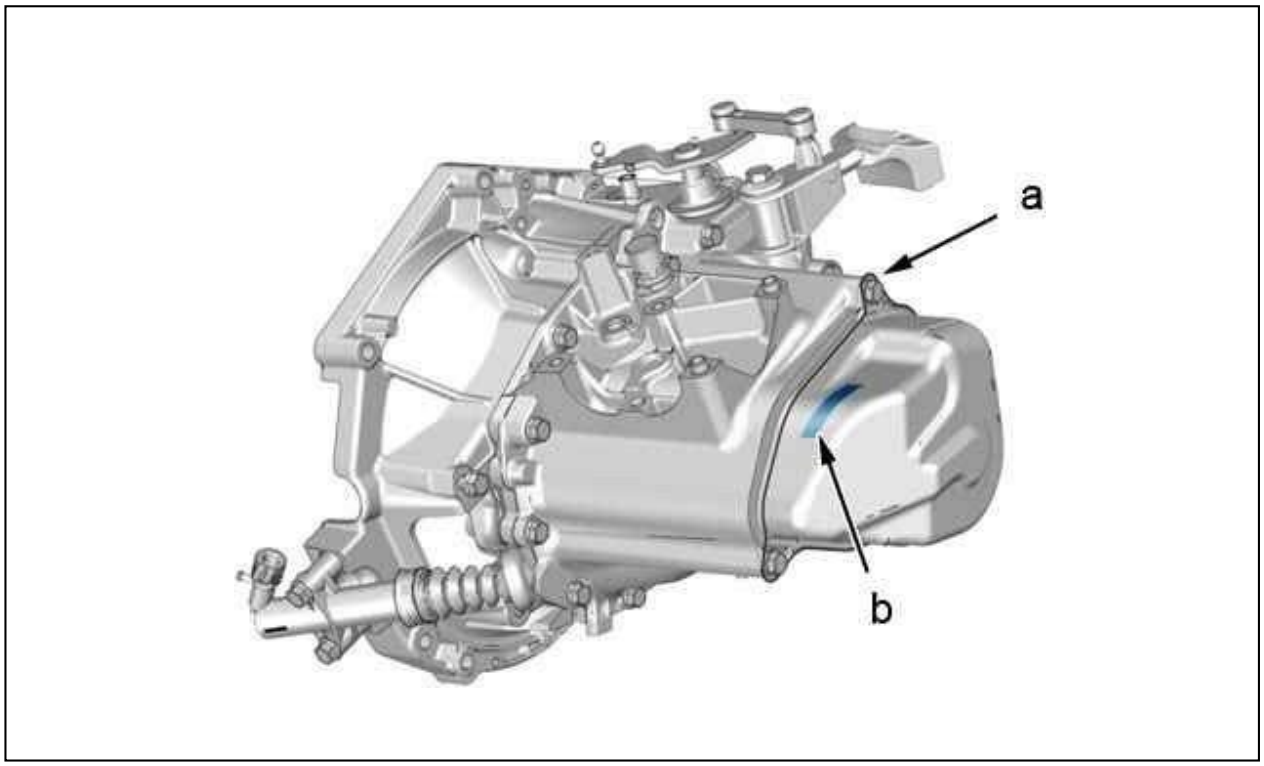


Figura: B2CB03UD

"una" ubicación de grabado de los números de serie y
de caja de cambios. "b" Etiqueta de identificación.

3. Datos

3.1. Relaciones de caja de cambios

Paso de la caja de cambios	(1a marcha)	(2a marcha)	(3a marcha)	(4a marcha)	(Sth marcha)	Marcha atrás
MA / 5S	12/41	20/39	30/41	37/39	41/35	12/43
MA / 5N	12/41	21/38	32/41	40/39	43/33	12/43
MA / 5L	11/40	20/39	32/41	40/39	43/33	12/43
MA / 50	12/41	21/38	29/34	41/35	47/32	12/43
MA / 5P	11/40	20/39	29/34	41/35	47/32	12/43

3.2. Solicitud

Vehículo 208 (A9)				
Versión del motor				
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Etapas	Diferencial de mando final	Despegue del velocímetro
EP3C8FPMA / 5N	13x59		77	21 / N0
EP6CSFSMA / 5S	16x63			
EB0ZMZ	MA / 5N	13x64		
EB2HMZ		13x59		
		13x64		
DV4C8HR 50	MA /	16x63		
		17x64		

4. Lubricación

Capacidad de aceite: 2,5 1 0,15 litros. Comprobación del nivel de aceite: no hay comprobación del nivel de aceite. Intervalo de lubricación: lubricado de por vida. Calidad del aceite.

NB: Verifique visualmente el sellado. a cada operación de drenaje del motor.

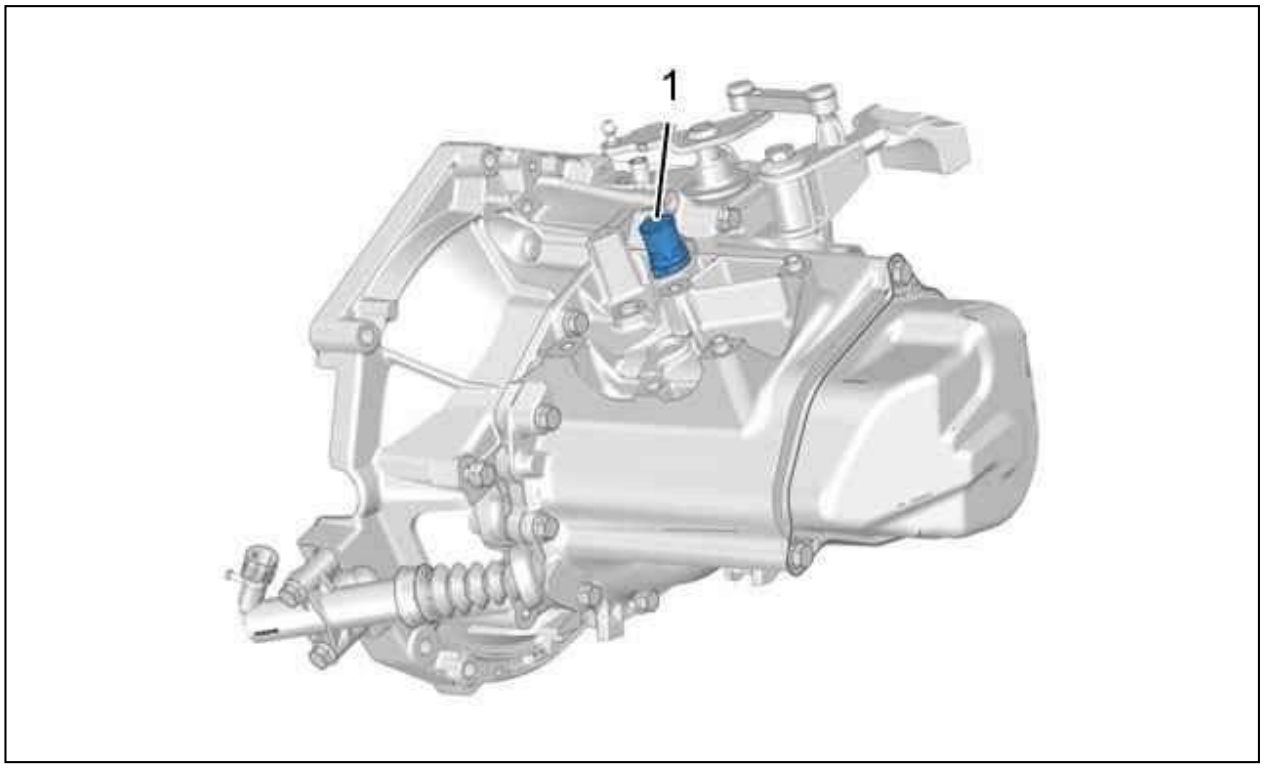


Figura: B2CB0FSD

Vuelva a llenar la caja de cambios a través del orificio de ventilación (1).

T2

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: CAJA DE CAMBIOS MANUAL MAP

1. Característica especial

La caja de cambios manual pilotada tiene 2 programas de funcionamiento:

- programa de "un toque"
- programa "automático"

Equipo de caja de cambios manual pilotada:

- Una ECU de caja de cambios
- Un actuador de caja de cambios con 2 motores eléctricos
- Un actuador de embrague con motor eléctrico.
- Un sensor de velocidad de entrada de la caja de cambios

La caja de cambios manual pilotada no tiene cable de control de cambio ni cable de embrague.
El cambio de marchas, la apertura y el cierre del embrague (desembrague / embrague) son activados por el actuador de la caja de cambios y por el actuador del embrague.

2. Identificación

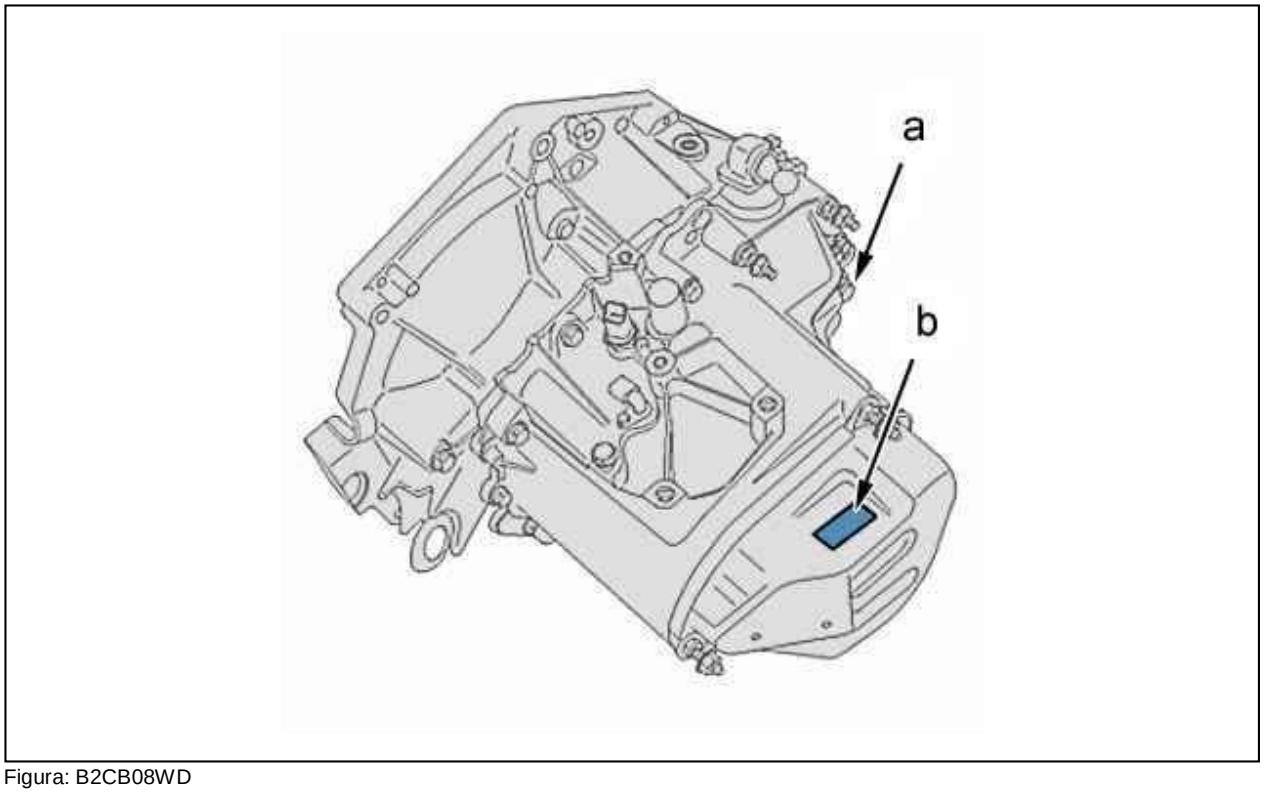


Figura: B2CB08WD

"a" Ubicación del número de secuencia y el número de la caja de cambios grabado. "b" Etiqueta de identificación.

3. Datos

3.1. Relaciones de caja de cambios

Paso de la caja de cambios (1a marcha) (2a marcha) (3a marcha) (4a marcha) (Sth marcha) Marcha atrás MAP / 5S12 / 4120/3930/4137/3941/3512/43

MAPA /	12/41	2	/	40/39	43/33	12 43
MAP / SL	11/40	20/39	32/41	40/39	43/33	12 43
MAPA / 50	12/41	21/38	29/34	41/35	47/32	12/43
MAPA / SP	11/40	20/39	29/34	41/35	47/32	12/43

3.2. Solicitud

Vehículo 208 (A9)				
Versión del motor				
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Etapas	Mando final	Velocímetro
diferencial unidad DV4C8HRMAP / 50				17x64-21 / N0

4. Lubricación

Capacidad de aceite: 2 + 0,15 litros.
Comprobación del nivel de aceite: no hay comprobación del nivel de aceite. Intervalo de lubricación: lubricado de por vida. Calidad del aceite.
Boletín de ingredientes: año modelo 2012.

NB: El el sellado debe ser visualmente comprobado a cada motor petróleo cambio intervalo.

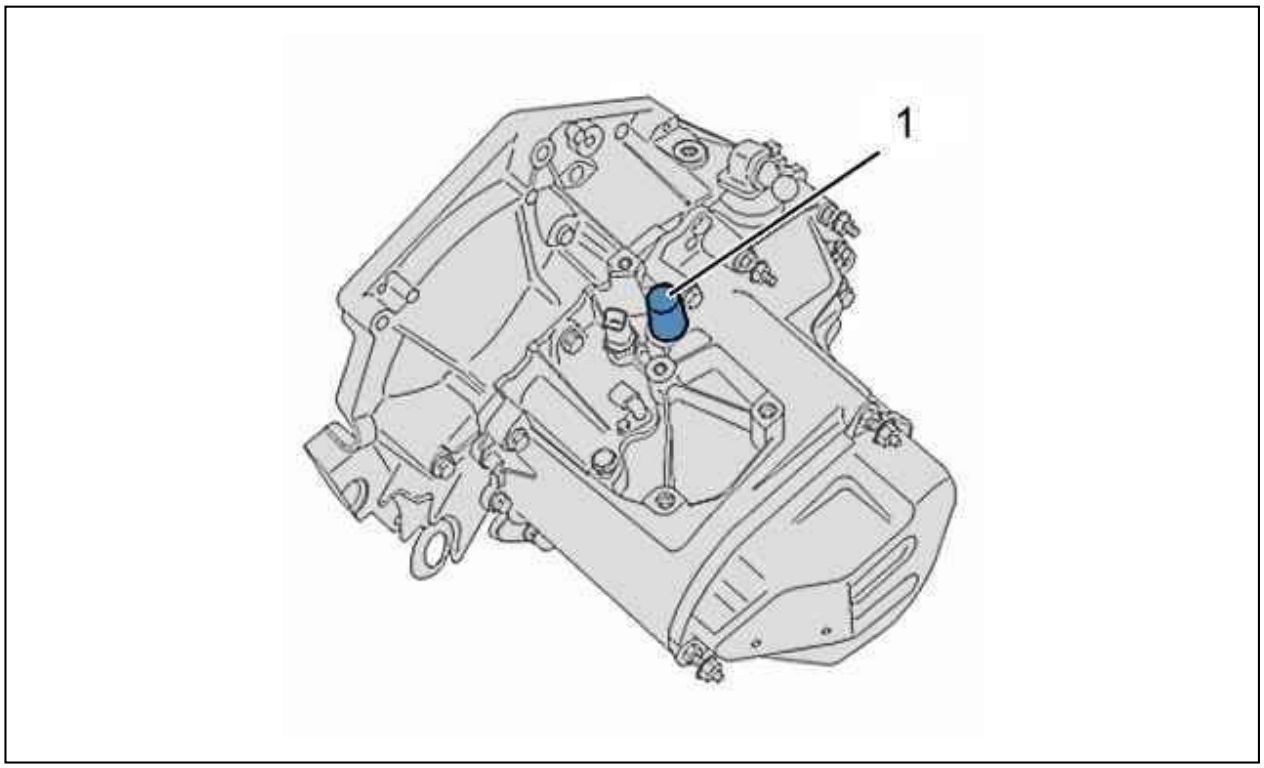


Figura: B2CB0FND

Vuelva a llenar la caja de cambios a través del orificio de ventilación (1).

T2

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: CAJA DE CAMBIOS MANUAL MCM

1. Presentación

La caja de cambios MCM es una caja de cambios de 6 velocidades:

- Arquitectura: 2 ejes - 2 carcasas
- Par máximo permitido: 270 Nm
- longitud: 390 mm
- Tierra: 45 kg (aprox.) (Sin aceite - Sin embrague)
- Cojinete de embrague hidráulico concéntrico (CSC)

2. Identificación

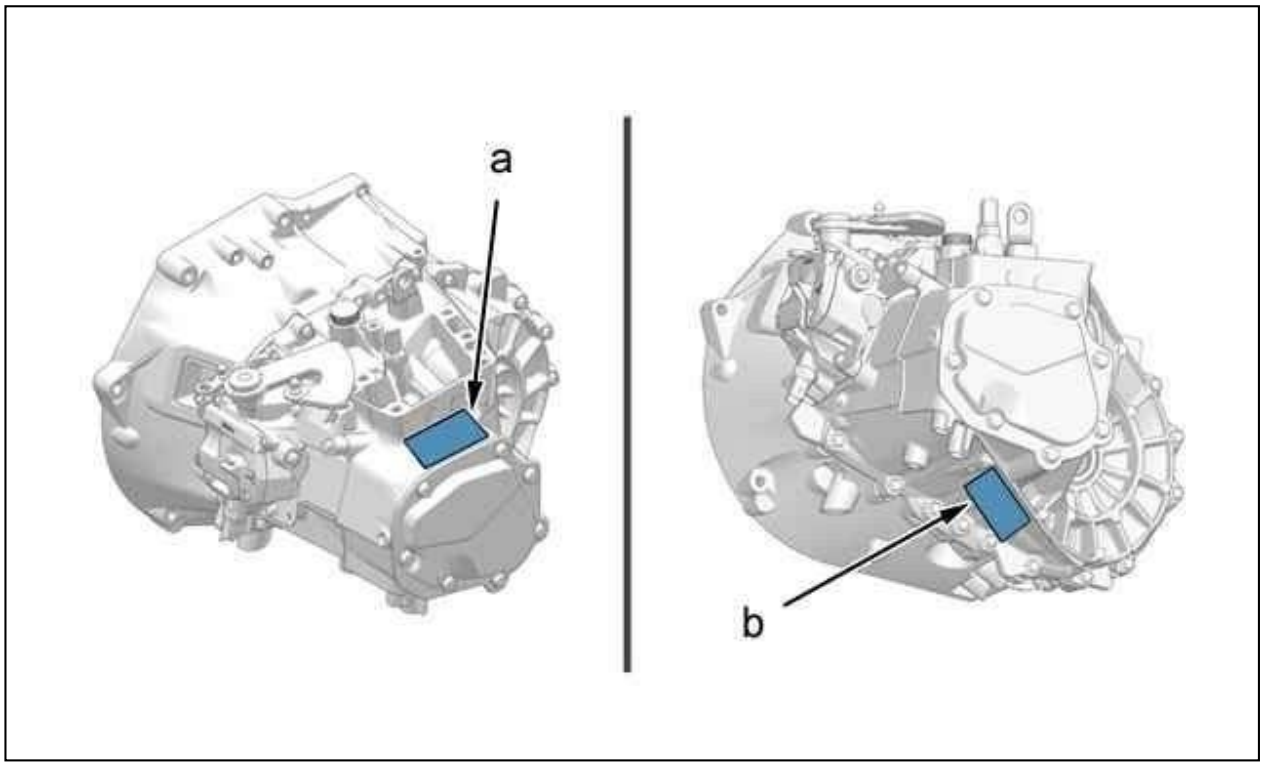


Figura: B2CM0RVD

"a" Etiqueta de identificación.
"b" Ubicación del grabado del número de serie. y plato.

3. Característica

3.1. Relaciones de caja de cambios

Paso de la caja de	Prim	2do	3 ° 4 °) 5 °			Sexto	Marcha atrás
cambios MCM / 6A	13/46	24/49	30/43) 39/43)			47/35	13/43
MCM /	16/46	25/48	**31/41**	**39/40**	45/37	47/32	13/43
6B MCM	13/46	25/48	**31/41**	**40/39**	46/35	431/8	13/43
/ 6C	13/46	25/48	31/41	40/39	46/35	52/31	13/43
MCM /	13/46	25/48		43/39	49/33	57/32	13/43
6D MCM	13/46	25/48	41/47) 50/39		53/33	59/31)	13/43

MCM / 6H	**16/46**	**25/48**	32/39	**43/37**	**47/33**	**52/31**	13/43
MCM / 6S	13/46	24/48	30/43	39/43	42/37	47/35	13/43

208 (A9)

3.2. Solicitud

208 (A9)				
Versión del motor				
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Etapas	Velocímetro diferencial de transmisión final	manejar
EP6CDT	SFV	MCM / 6B 16 x 57	77	Sin
EP6CDTX	SFB	MCM / 6B 16 x 57	-	
DV6DTED	9HP	MCM / 6D 19x71	77	
DV6C	9HD	MCM / 6E 17x58		

4. Lubricación

Capacidad de aceite después del vaciado: 2,1 + 0,1 litros. Capacidad de aceite después de la revisión: 2,2 + 0,1 litros. Calidad del aceite.

Compruebe el nivel de aceite: no compruebe el nivel de aceite. Intervalo de lubricación: lubricado de por vida.

NB: Hacer un visual cheque del sellando a cada drenaje del motor operación.

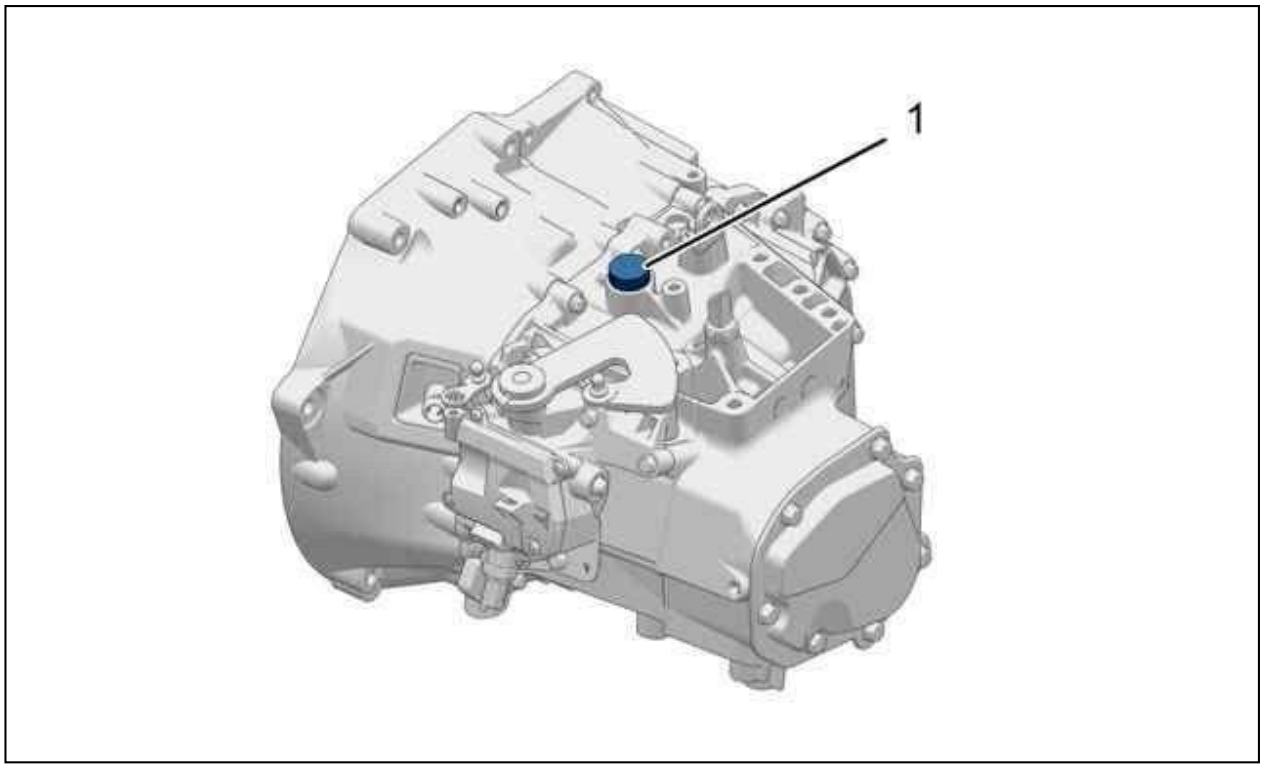


Figura: B2CB0FRD

Vuelva a llenar la caja de cambios a través del orificio de ventilación (1).

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: CAJA DE CAMBIOS MANUAL MCP

1. Identificación

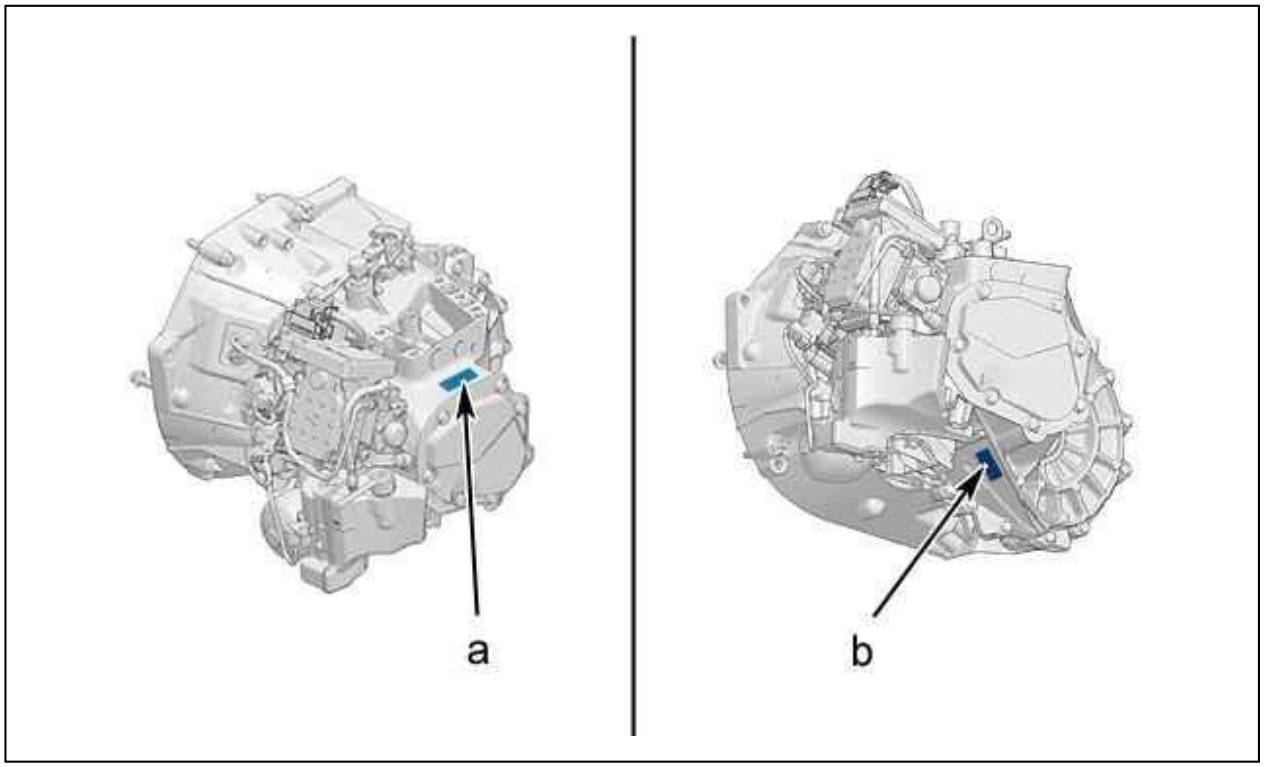


Figura: B2CP4B0D

"a" Etiqueta de identificación.
"b" Ubicación del grabado del número de serie. y plato.

2. Presentación

La caja de cambios manual pilotada MCP dispone de una ECU específica y un dispositivo de pilotaje mediante actuadores electrohidráulicos tipo S-CAM MAGNETI MARELLI.
La ECU específica asociada con el dispositivo de pilotaje realiza las siguientes funciones:

- Control del embrague
- Selección y acoplamiento de engranajes

El conductor cambia de marcha sin esfuerzo, no hay pedal de embrague. La caja de cambios manual pilotada MCP tiene 2 programas de funcionamiento:

- Programa de "un toque": el conductor decide cambiar de marcha
- Programa "automático": La ECU de la caja de cambios decide cambiar de marcha.

El arranque del motor se autoriza presionando el pedal del freno.

2.1. General

La caja de cambios manual pilotada MCP es una nueva caja de cambios pilotada (electrónica) con 6 marchas:

- Arquitectura interna con 2 ejes y piñón de marcha atrás
- longitud: 390 mm
- Tierra: 50 kg (Con aceite y sin embrague)
- Capacidad máxima de par: 270 Nm
- Cojinete de embrague hidráulico concéntrico

- 1a, 3ra, 4ta, Sth, 6a marchas con sincronización de cono único
- 2a marcha con sincronización de triple cono

2.2. Actuador de pilotaje

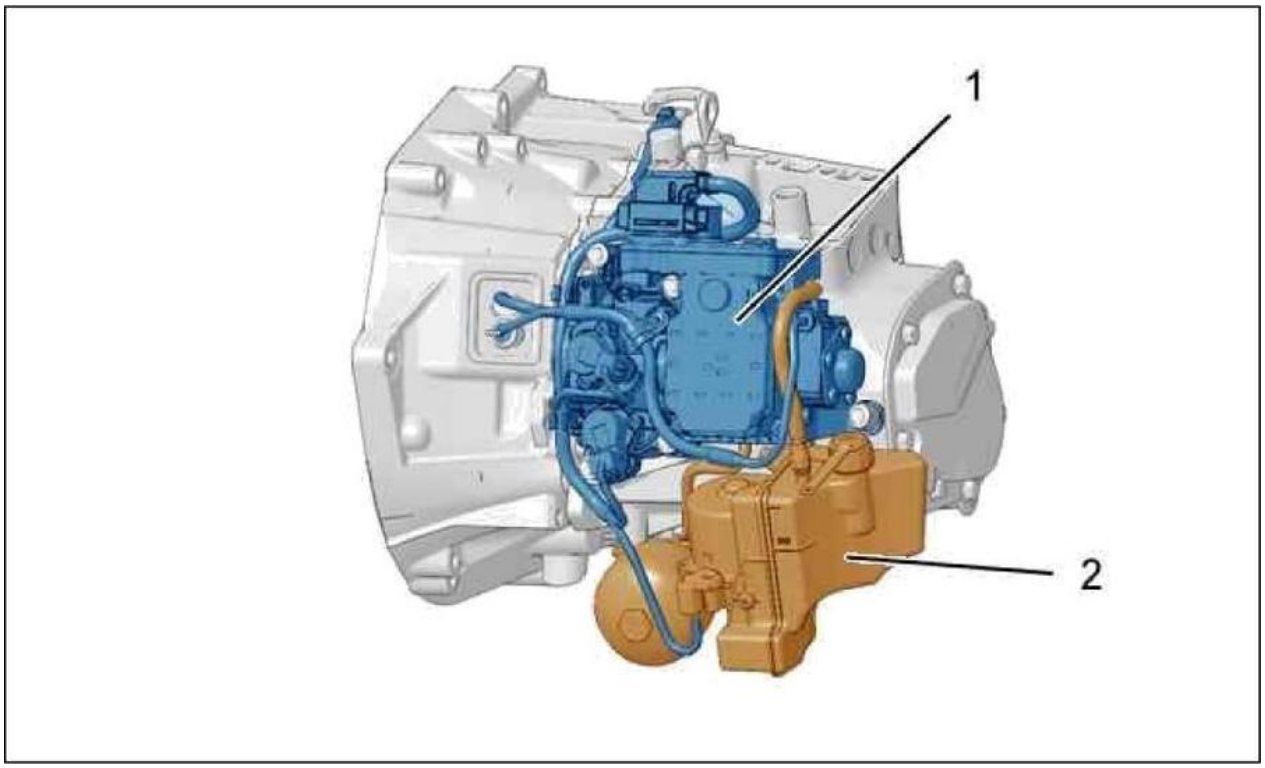


Figura: B2CP4B1D

(1) Actuador electrohidráulico.
(2) Electrobomba de actuador.

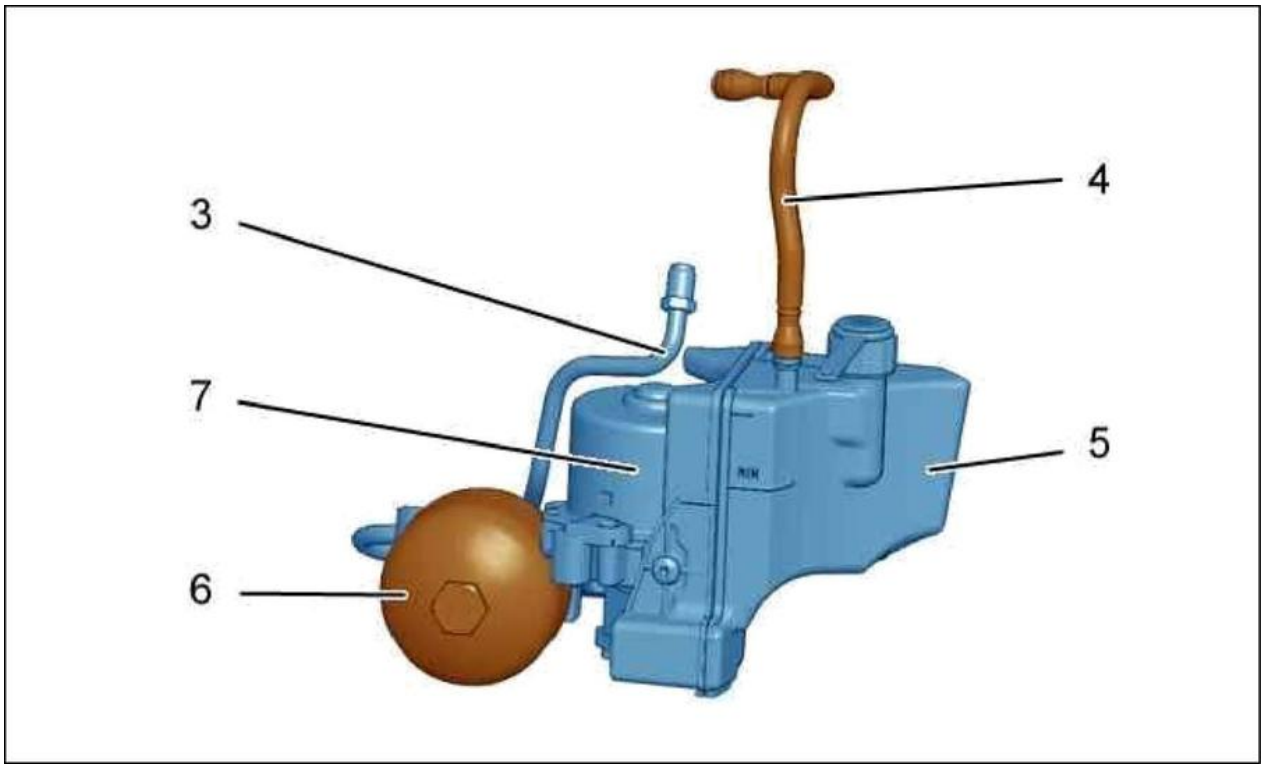


Figura: B2CP4B2D

(3) Manguera de alta presión.
(4) Tubería de retorno del depósito.
(5) Depósito hidráulico para caja de cambios manual pilotada.
(6) Acumulador de presión.
(7) Actuador motor eléctrico grupo electrobomba.

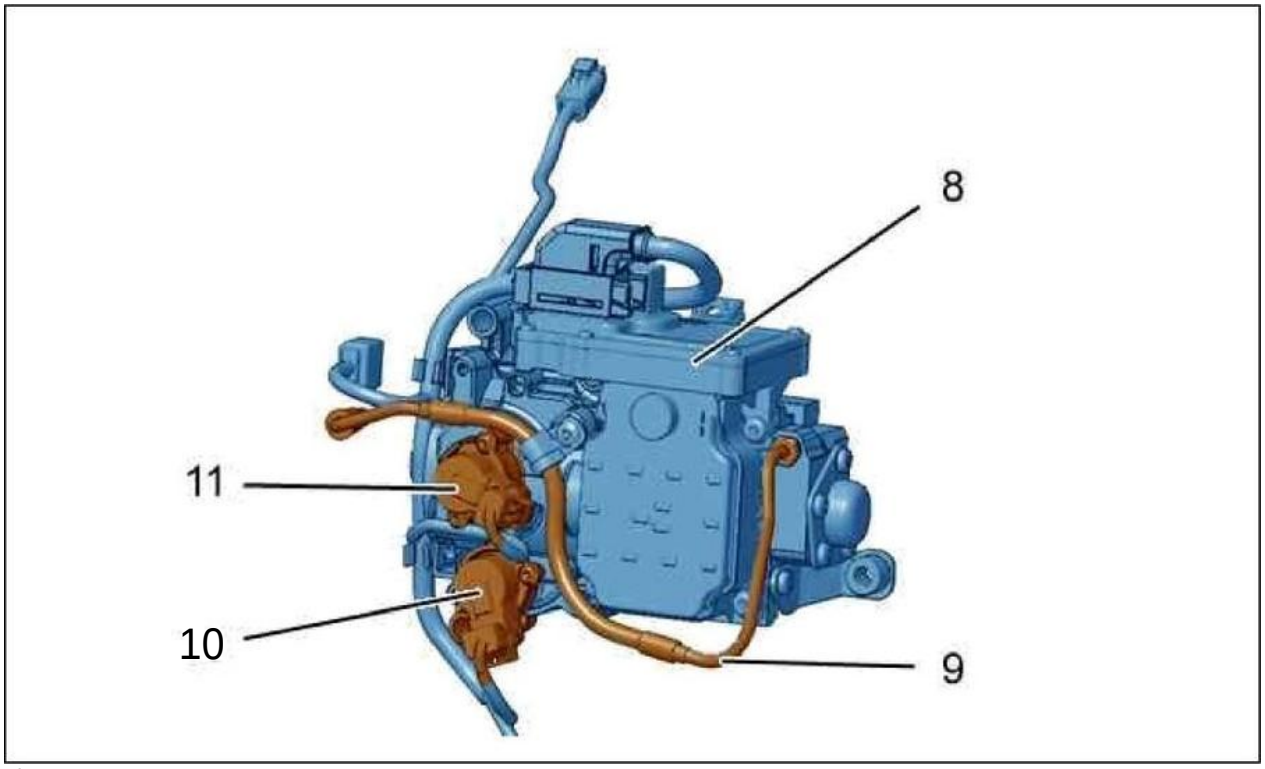


Figura: B2CP4B3D

(8) ECU caja de cambios manual pilotada.
(9) Decluch tubería.
(10) Sensor de posición de engranaje.
(11) Sensor de posición de selección de marcha.

Vehículo 208

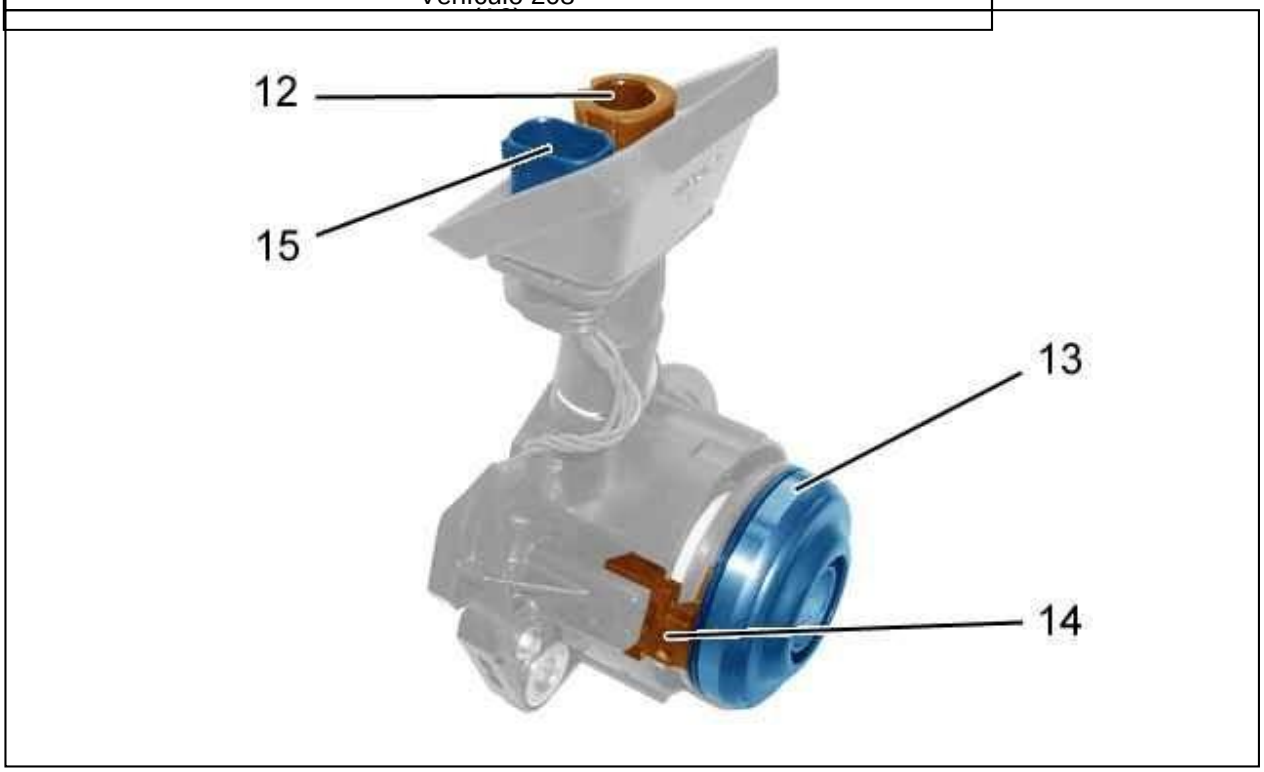


Figura: B2CP4B4D

(12) Unión de tubería hidráulica.
(13) Cojinete de desembrague.
(14) Sensor de recorrido.
(15) Conector eléctrico.

3. Datos

3.1. Relaciones de caja de cambios

Paso de la caja de cambios	(1ª marcha)	(2ª marcha)	(3ª marcha)	(4ª marcha)	(Sª marcha)	(6ª)	Marcha atrás
MCM / 6A	13/46	24/49	30/43	39/43	42/37	47/35	13/43
MCM / 6B	16/46	25/48	31/41	39/40	45/37	47/32	13/43
MCM / 6C	13/46	25/48	31/41	40/39	46/35	48/31	13/43
MCM / 6D	13/46	25/48	31/41	40/39	46/35	52/31	13/43
MCM / 6E	13/46	25/48	32/41	43/39	49/33	57/32	13/43
MCM / 6S	13/46	24/49	30/43	39/43	42/37	47/35	13/43

3.2. Solicitud

Vehículo 208 (A9)				
Versión del motor				
Tipo de investigación	Tipo de legislación	Etapas	Diferencial de mando final	Despegue del velocímetro
DV6TED4	9HP	MCP / 6D 19x71	-W	thout
DV6TED4 M	9HJ			

4. Características especiales

Antes y después de una reparación en la caja de cambios manual pilotada, es necesario realizar operaciones específicas; Usando el equipo de diagnóstico.

La lista de operaciones se encuentra en el procedimiento "Recomendaciones - Precauciones": Caja de cambios manual pilotada por MCP.

5. Estampación

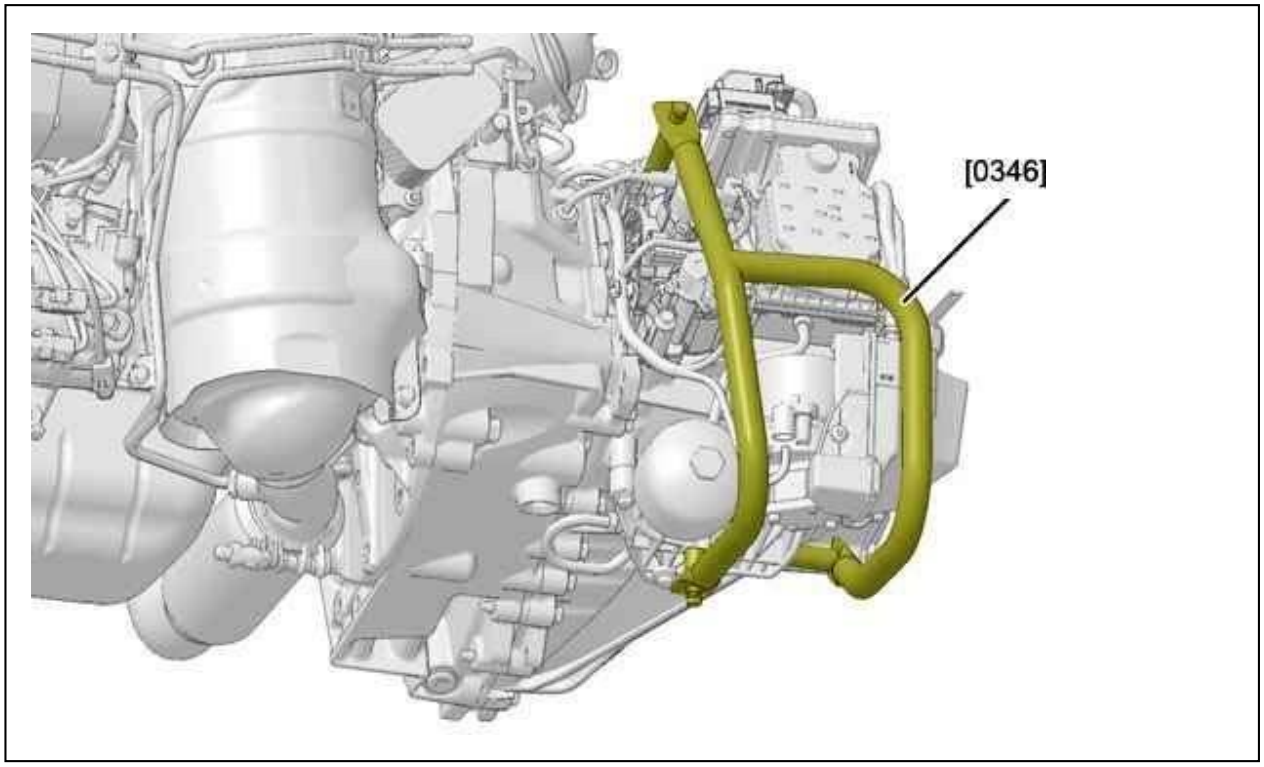


Figura: B2CB0FPD

Utilice la empuñadura [0346] si desmonta-vuelve a montar los siguientes componentes:

- Caja de cambios manual pilotada
- Actuador de pilotaje

6. Lubricación

Cantidad de aceite a llenar después del drenaje: 2,1 + 0,1 litros. Cantidad de aceite a llenar después de una revisión: 2,2 + 0,1 litros. Calidad del aceite: 75W80.
Compruebe el nivel de aceite: No compruebe el nivel de aceite (*). Intervalo de lubricación: lubricado de por vida.

NB: (*) Realice una verificación visual del sellado en cada operación de drenaje del motor.

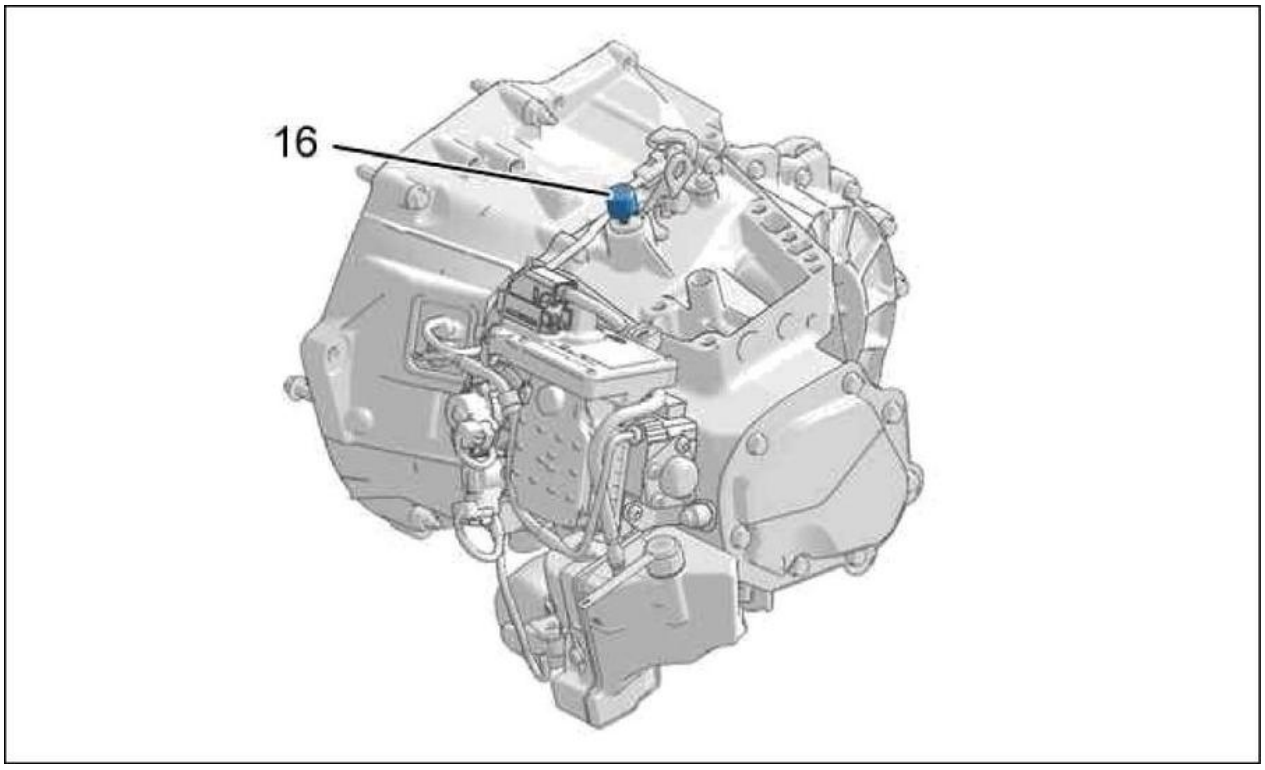


Figura: B2CB0FQD

Llenar la caja de cambios manual pilotada por el orificio de ventilación (16).

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: SER CAJA DE CAMBIOS MANUAL

1. Identificación

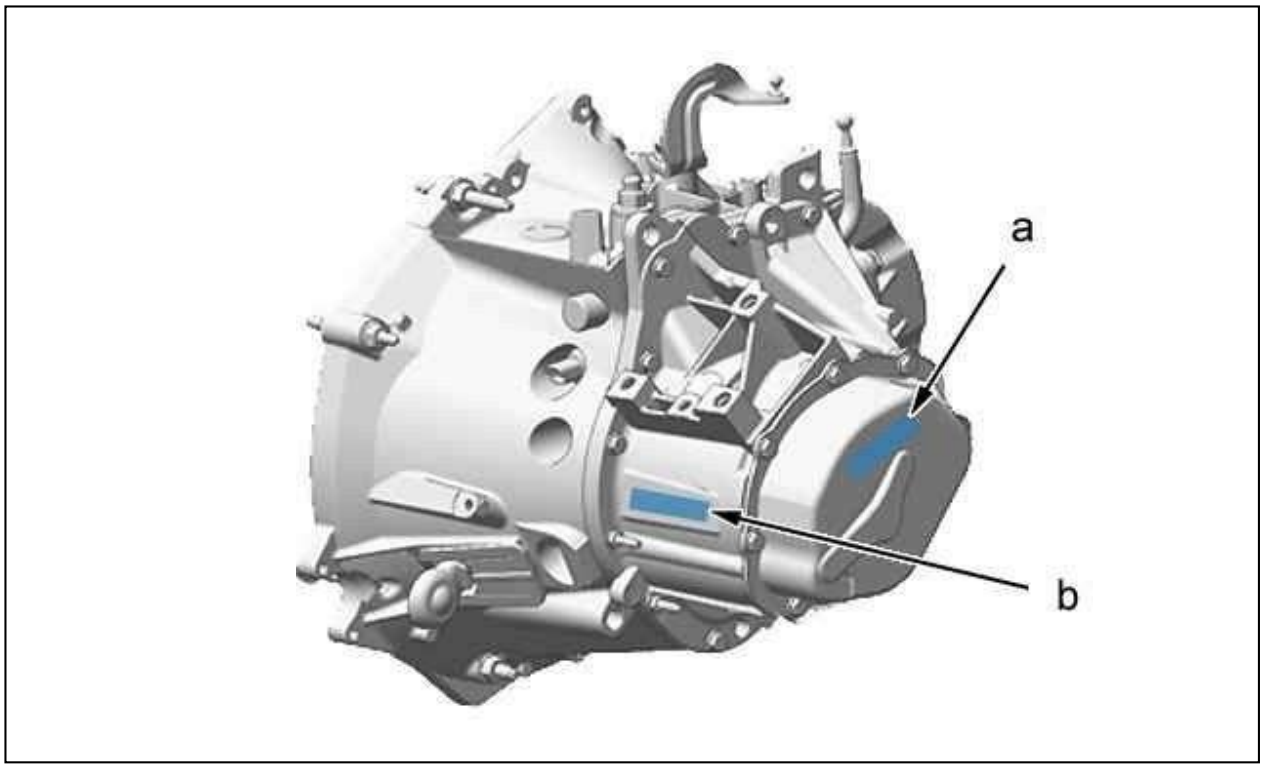


Figura: B2CP4KND

"una" ubicación de grabado de los números de serie y de caja de cambios. "b" Etiqueta de identificación.

2. Característica

2.1. Relación de transmisión

Caja de cambios de etapas	1st	2nd	3rd	4th	5th	Reverse	engranaje
BE4 / 5N	11/38	15/28	31/40	41/39	47/35	12/40	
BE4 / 5J	11/38	15/28	31/40	41/39	44/35	12/40	
BE4 / 5S	11/38	15/28	30/40	37/39	43/37	12/40	
BE4 / 5T	13/38	15/28	30/40	37/39	43/37	12/40	
BE4 / 5P	13/38	15/28	31/40		47/35	12/40	
BE4 / 5L	11/38	41/39			50/33	12/40	
BE4 / 5V	11/38	15/28	32/37		4/35		
BE4 / 50	11/38	45/37		4	54/31		
		15/28	30/41	37/39	4/35	12/40	

2.2. Solicitud

208 (A9)			
motor	Tipo de legislación	Etapas	Mando final Accionamiento del velocímetro
diferencial	DV6TED49HPBE4 / 50		l17x5984W

thout

	208 (A9)		
DV6ETED M 9HK	BE4 / 5L 19x70		
DV6DTED M 9HJ			

3. Lubricación

Capacidad de aceite caja de cambios vacía: 1,9 + 0,15 litros.
Calidad del aceite: ESSO 75W80 EZL 848 o TOTAL 75W80 H 6965.

Compruebe el nivel de aceite: no compruebe el nivel de aceite.
Intervalo de lubricación: lubricado de por vida.

NB: Verifique visualmente el sellado en cada operación de drenaje del motor.

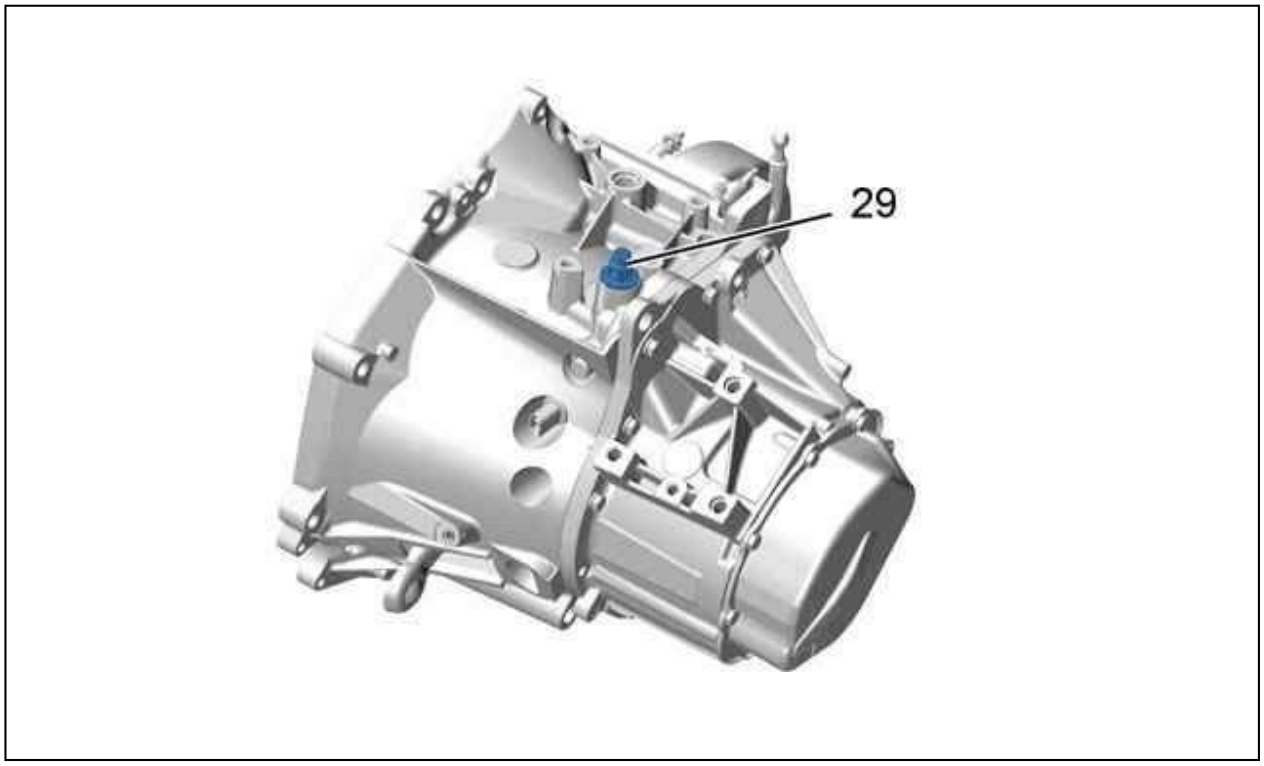


Figura: B2CB03AD

Vuelva a llenar la caja de cambios a través del orificio de ventilación (29).

PARES DE APRIETE: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

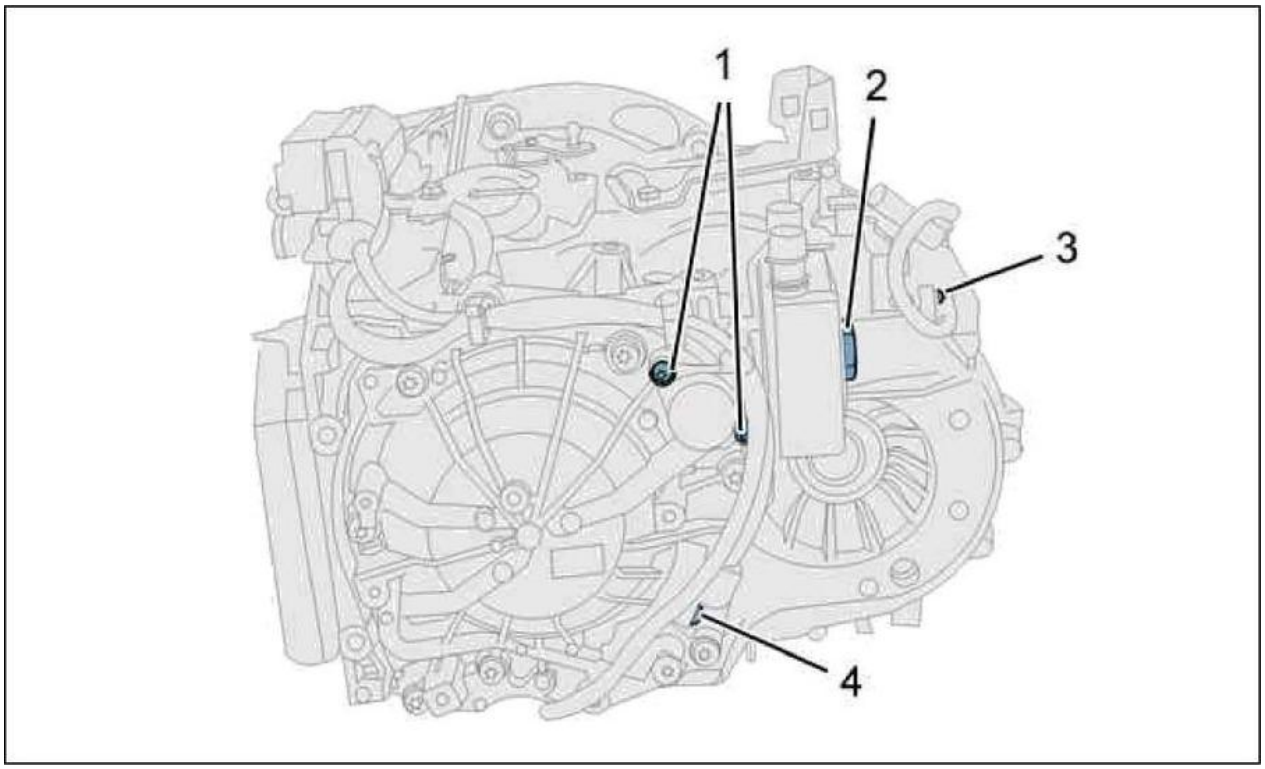


Figura: B2CP488D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Fijación de electroválvula de modulación del caudal de aceite (EPDE)	0,8 daN.m
(2)	Fijación del intercambiador de calor	5 daN.m
(3)	Fijación del sensor de velocidad de salida	0,8 daN.m
(4)	Fijación del sensor de velocidad de entrada	0,8 daN.m

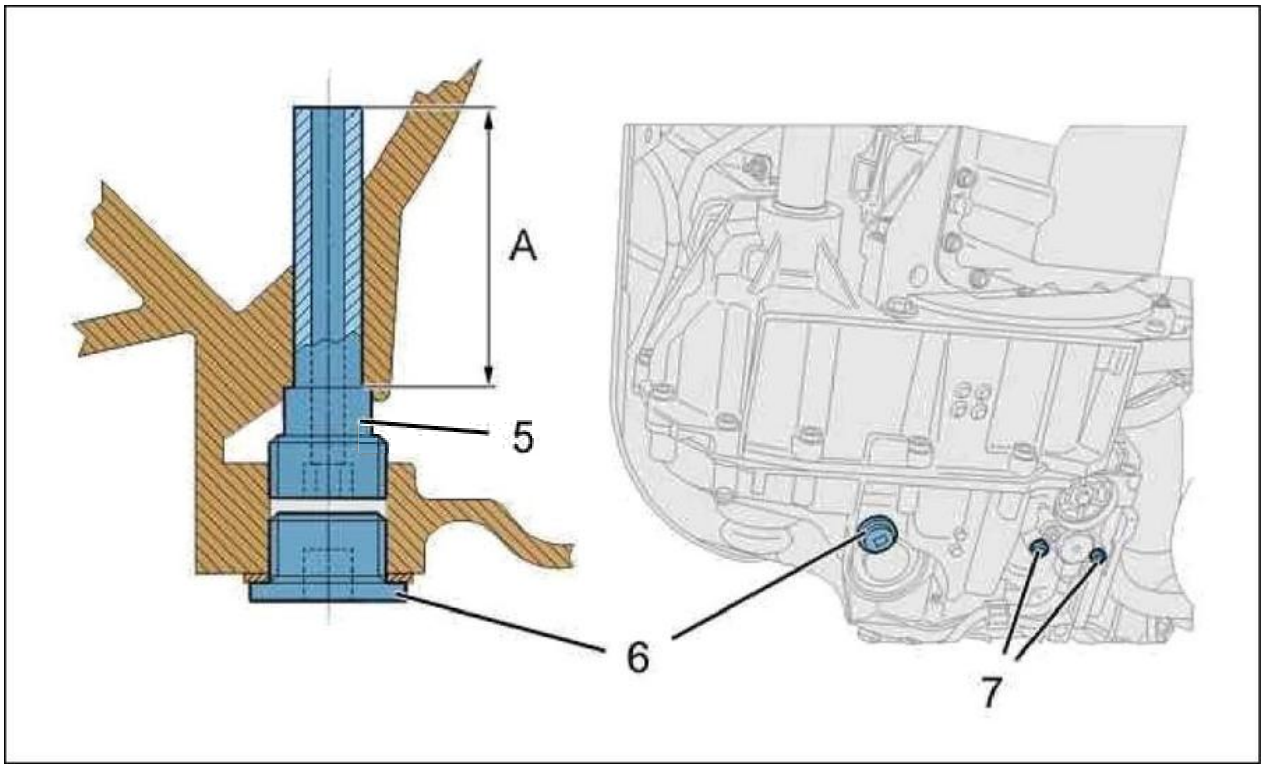


Figura: B2CP489D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(5)	Desbordamiento de aceite y fijación de drenaje	0,9 daN.m
	A = 48 mm	
(6)	Tapón de nivel de aceite	3,3 daN.m
(7)	Fijación del sensor de presión de aceite	0,8 daN.m

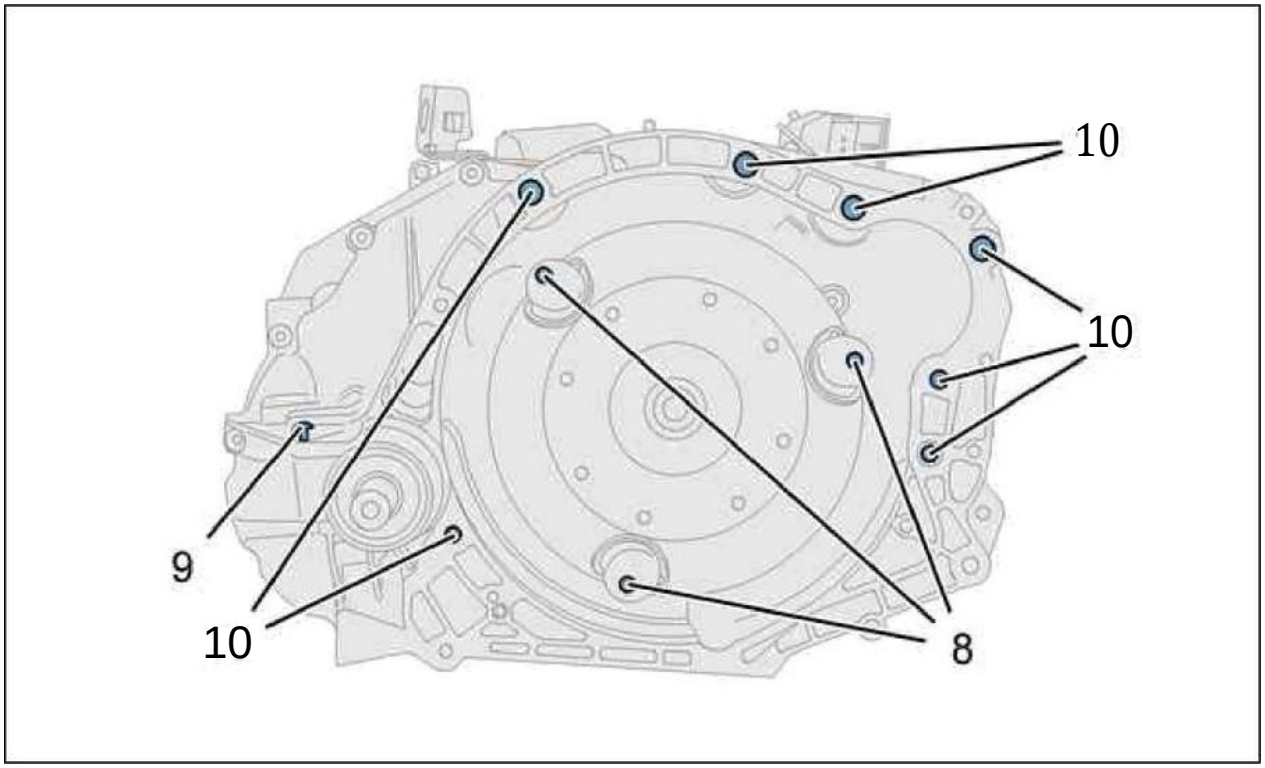


Figura: B2CP48AD

Referencia	Designación	Apriete esfuerzo de torsión
(8)	Fijación del convertidor a membrana	Apretar previamente a 1 daN.m Apriete final: 3 daN.m
(9)	Enchufe fijación	0,8 daN.m
(10)	Caja de cambios al motor fijación	5,2 daN.m

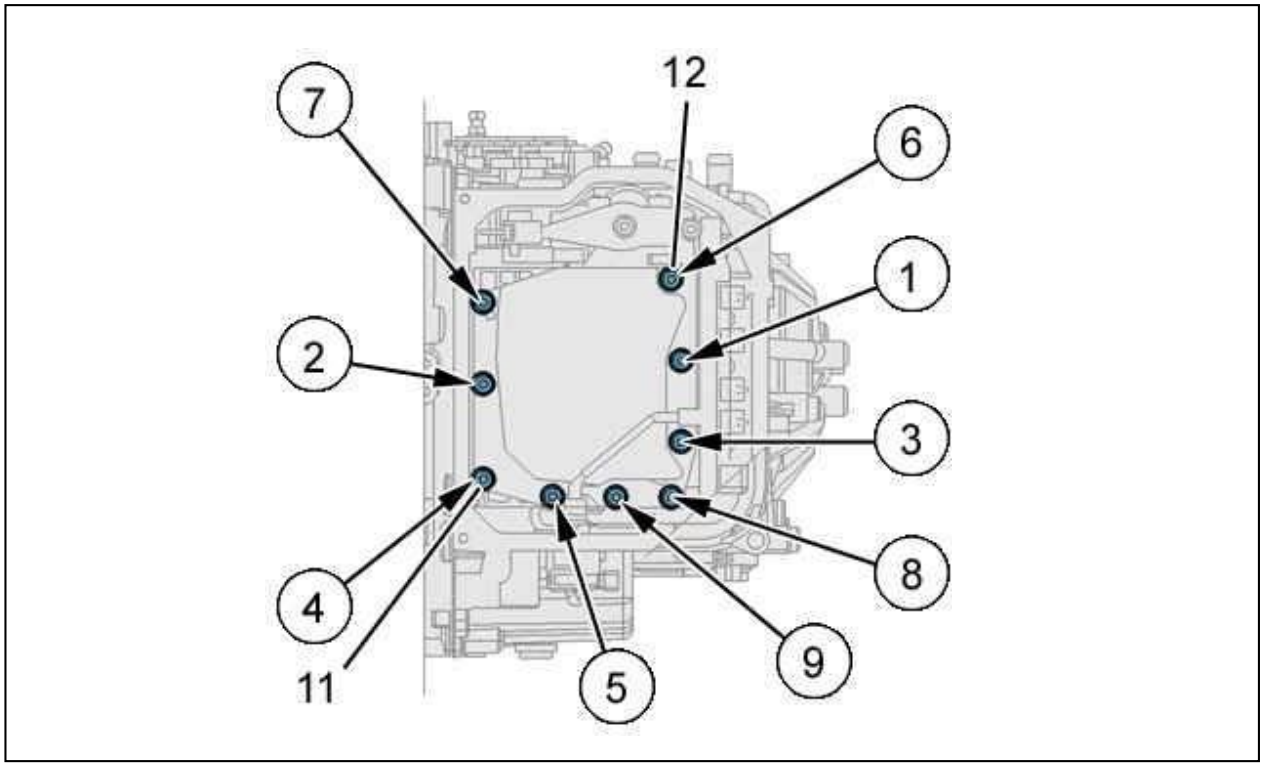


Figura: B2CP48BD

Fijación del bloque de válvulas hidráulicas

- Centre el bloque hidráulico con los tornillos (11) y (12)
- Apriete previo: 0,9 + 0,1 daN.m (en cualquier orden)
- Aflojar los 9 tornillos
- Apriete final: 0,75 1 0,1 daN.m (en el orden indicado)

NB: El tornillo (11) tiene tope.

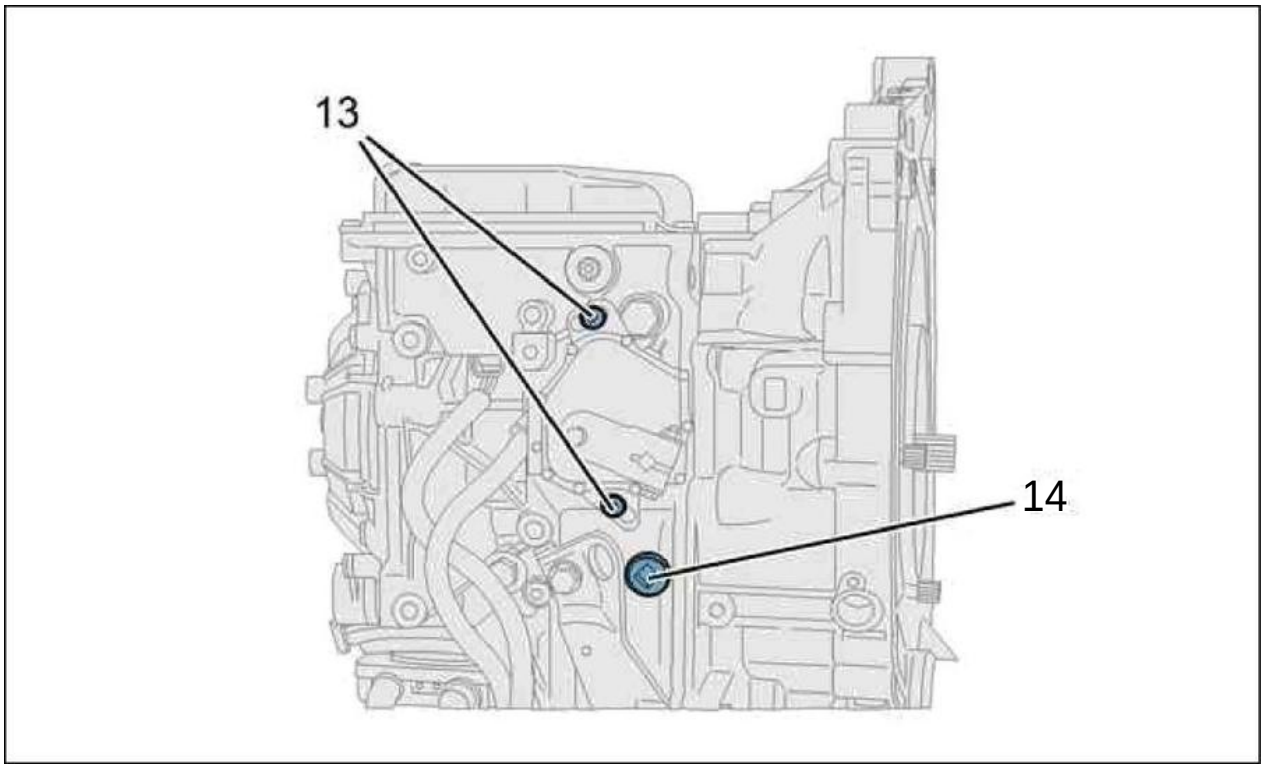


Figura: B2CP48CD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(13)	Fijación del interruptor de posición de la palanca selectora	1 daN.m
(14)	Tapón de llenado de aceite	2,4 daN.m

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA TIPO AL4

1. Identificación

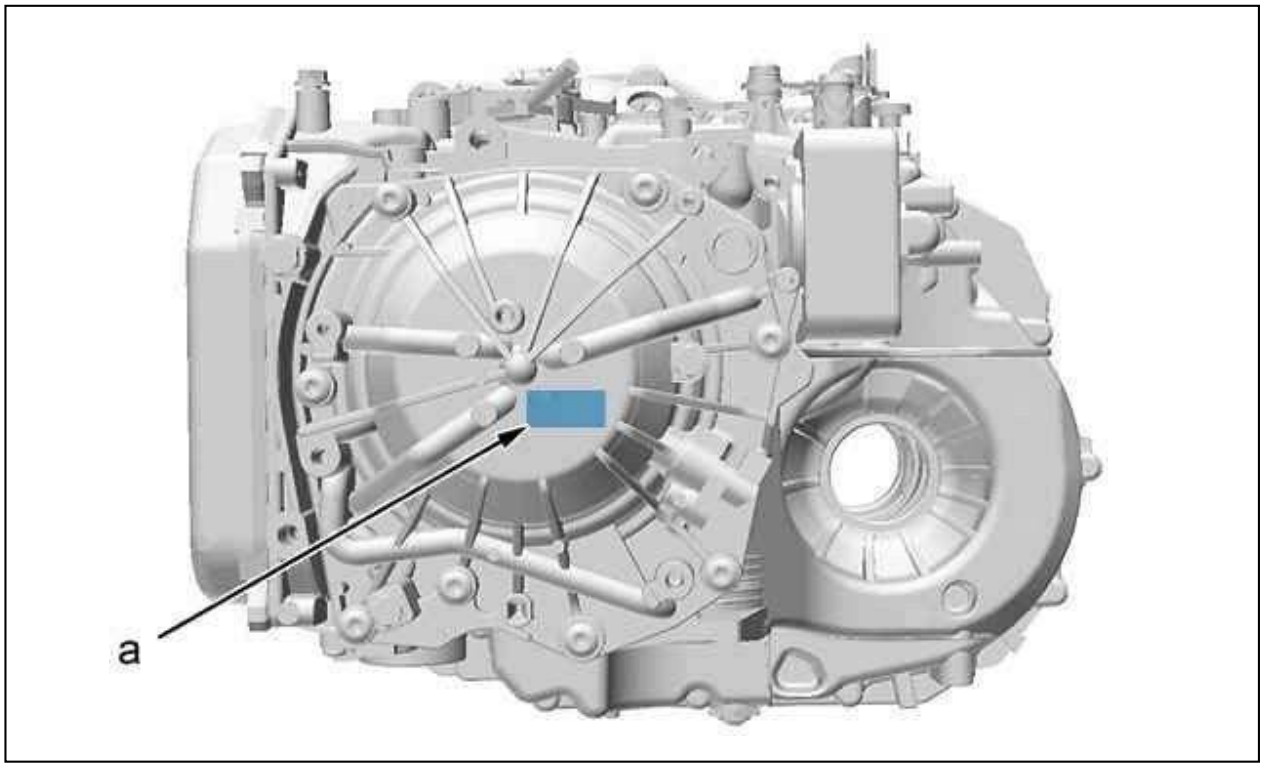


Figura: B2CP4NBD

"a" Marcado de identificación.

2. Datos

motor	EP6CEP6C		EP6C
Neumáticos de	20TS28		
marcado de	185/65 R15 195/55 R16 205/45 R17		
identificación	1,8941,8911,879		
Circunferencia de	20/73		
rodadura Relación de	52/67		
transmisión final	Velocidades por 1000 rpm (km / h)		
Relación de cambio descendente			
1a marcha: Velocidad a 1000 revoluciones / min (en km / h)	8,87	8,85	8,79
2da velocidad: Velocidad a 1000 revoluciones / min (en km / h)	16,13	16,08	15,98
3a velocidad: Velocidad a 1000 revoluciones / min (en km / h)	24,19	24,13	23,97
Cuarta marcha: velocidad a 1000 revoluciones / min (en km / h)	34,04	33,95	33,74
Marcha atrás: Velocidad a 1000 revoluciones / min (en km / h)	9,85	9,83	9,77

3. Lubricación

PRECAUCIÓN: Base especial semisintética petróleo cual no puedo mezclarse con otro petróleo ; Utilizarsolamente Fluido ESSO LT 71141.

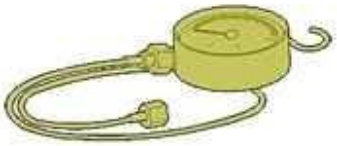
PRECAUCIÓN: La caja de cambios está lubricada de por vida.

	Cantidad
Aceite total capacidad	5,85 litros
Capacidad de aceite después de vaciar 3 litros	

COMPROBAR: PRESIÓN DE LA LÍNEA DE LA CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA (TIPOS AL4 Y AT8)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Designación
[4601-T.F] [0333-F]  Figura: E5AB1D6T	[4601-TF / 0333-F]	Manguera flexible y manómetro
[0338-T] Figura: E5AB0F6T	[0338-T]	Unión de toma de presión de aceite

2. Control de presión

Coloque el vehículo en un montacargas.

PRECAUCIÓN: Verifique que la caja de cambios no esté en modo degradado ; Usando la herramienta de diagnóstico.

Figura: B2CD002D

Retire el tapón (1).

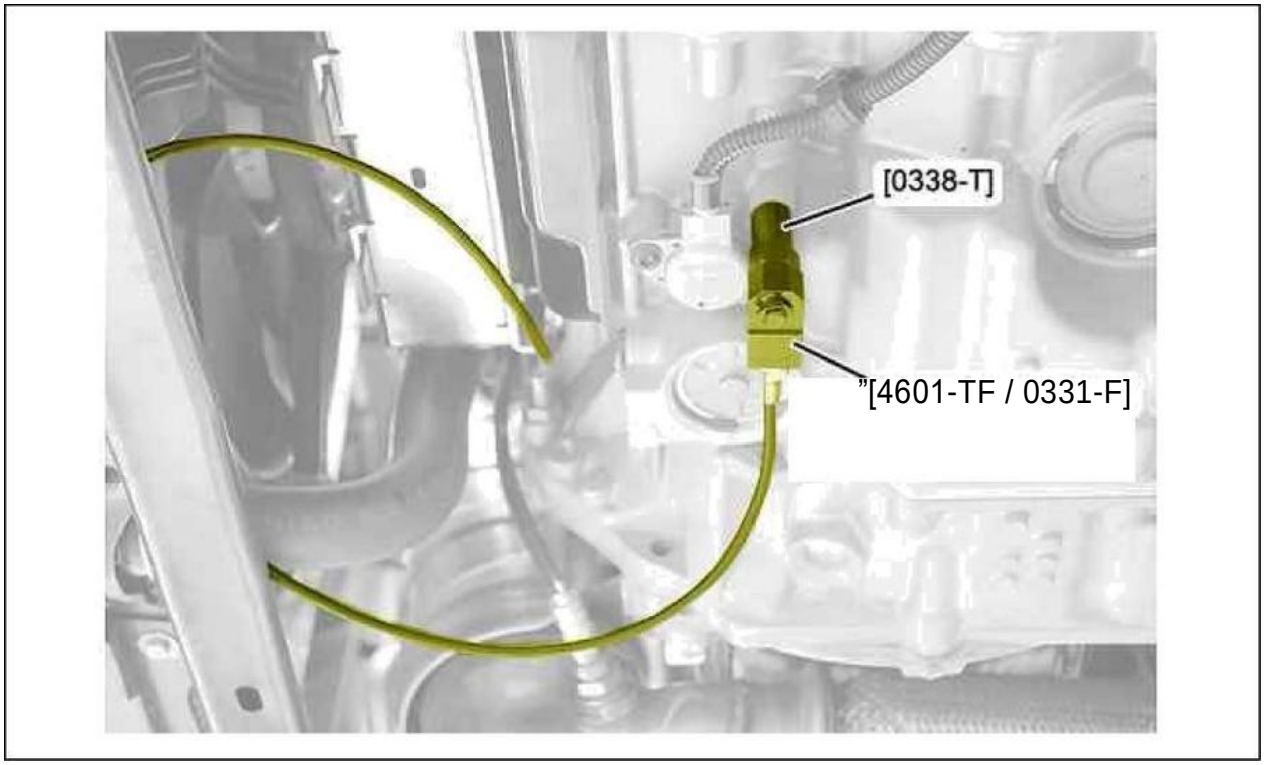


Figura: B2CD008D

Conectar:

- La herramienta [0338-T]
- La herramienta [4601-TF / 0333-F]

Condiciones de comprobación:

- Palanca de cambios en posición "Estacionamiento"
- Temperatura del aceite de la caja de cambios automática: 60 ° C
- Velocidad del motor: 900 rpm

Encender el motor.
Tenga en cuenta la presión de la línea.
La presión de la línea debe estar entre 2,45 bares como mínimo y 2,85 bares como máximo. Eliminar :

- La herramienta [0338-T]
- La herramienta [4601-TF / 0333-F]

ESENCIAL: Al desconectar las herramientas [0338-T], [4601-TF / 0333-F] protéjase contra ninguna salpicaduras de aceite usando un paño.

PRECAUCIÓN: Reemplace la junta tórica del tapón (1).

Vuelva a colocar el tapón (1).

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CONVERTIDOR DE PAR Y SU JUNTA

ESENCIAL:

1. Estampación

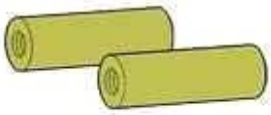
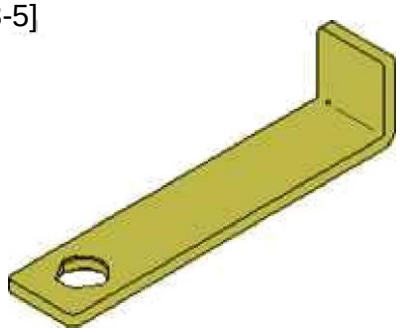
HerramientasReferencias	Designacion	
	[0338-B)	Asas para desmontaje / montaje del convertidor
[0338-B] 		
Figura: ESABOGGT		
	[0338-G]	gancho de extracción del sello de labios del convertidor
[0338-G]		
Figura: ESABOGHT		
	[0338-F]	Deriva del accesorio del sello del convertidor
[0338-F]		

Figura: ESABOGIT		
[0338-5]  Figura: ESABOGKT	[0338-S]	herramienta de retención del convertidor

2. Eliminando

Retire la caja de cambios.

2.1. Convertidor de par

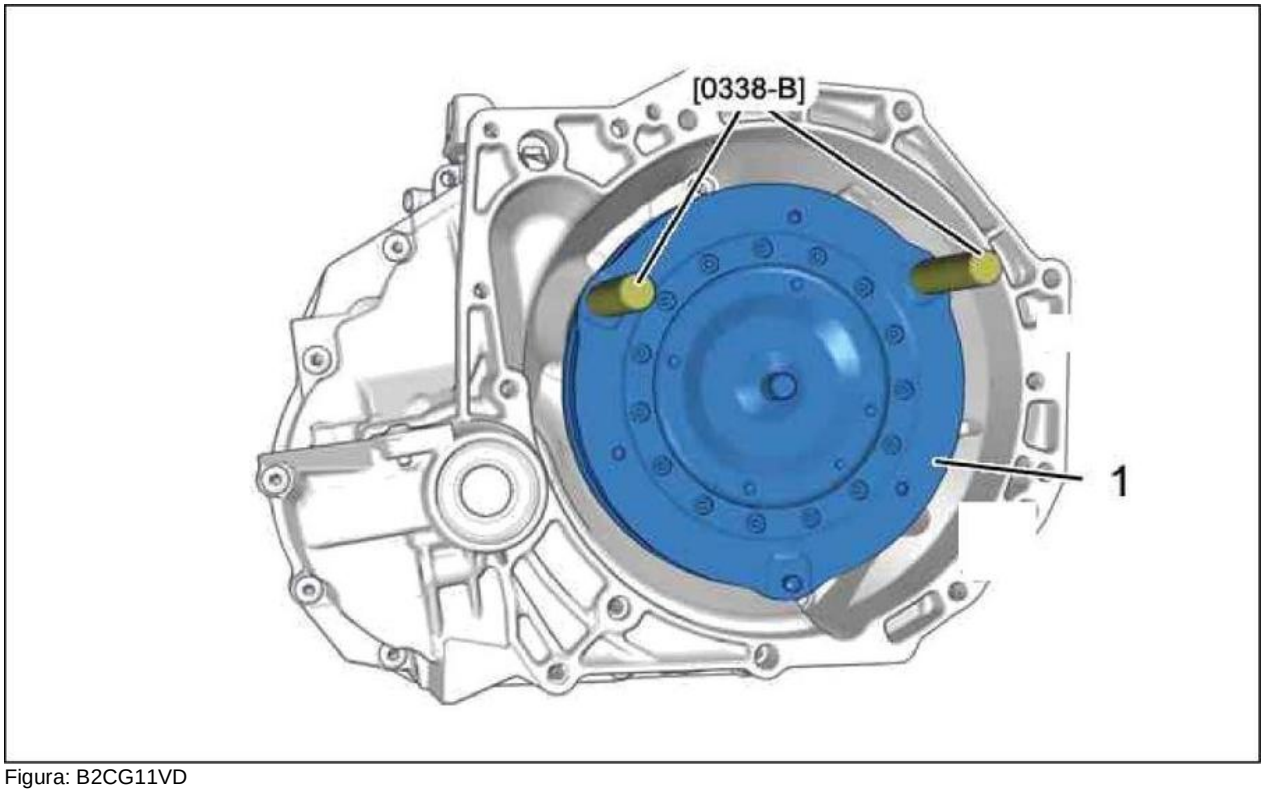


Figura: B2CG11VD

Monte las herramientas [0338-B].

PRECAUCIÓN: El convertidor de par (1) contiene una cantidad significativa de aceite.

Tirar y separar el convertidor de par (1); Utilizando las herramientas [0338-B].

2.2. Sello de labio del convertidor de par

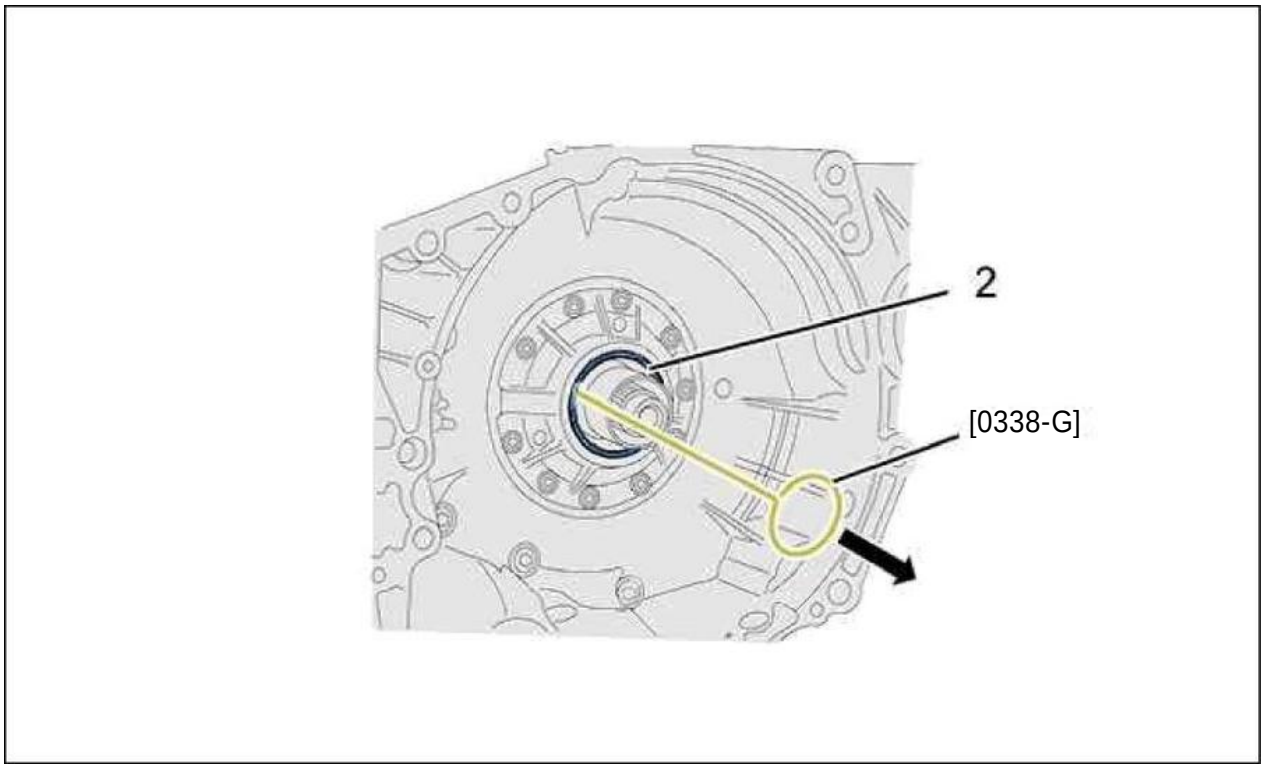


Figura: B2CG0WAD

Extraiga el sello de labios (2) del convertidor de par (1); Utilizando la herramienta [0338-G].

3. Reacondicionamiento

3.1. Sello de labio del convertidor de par

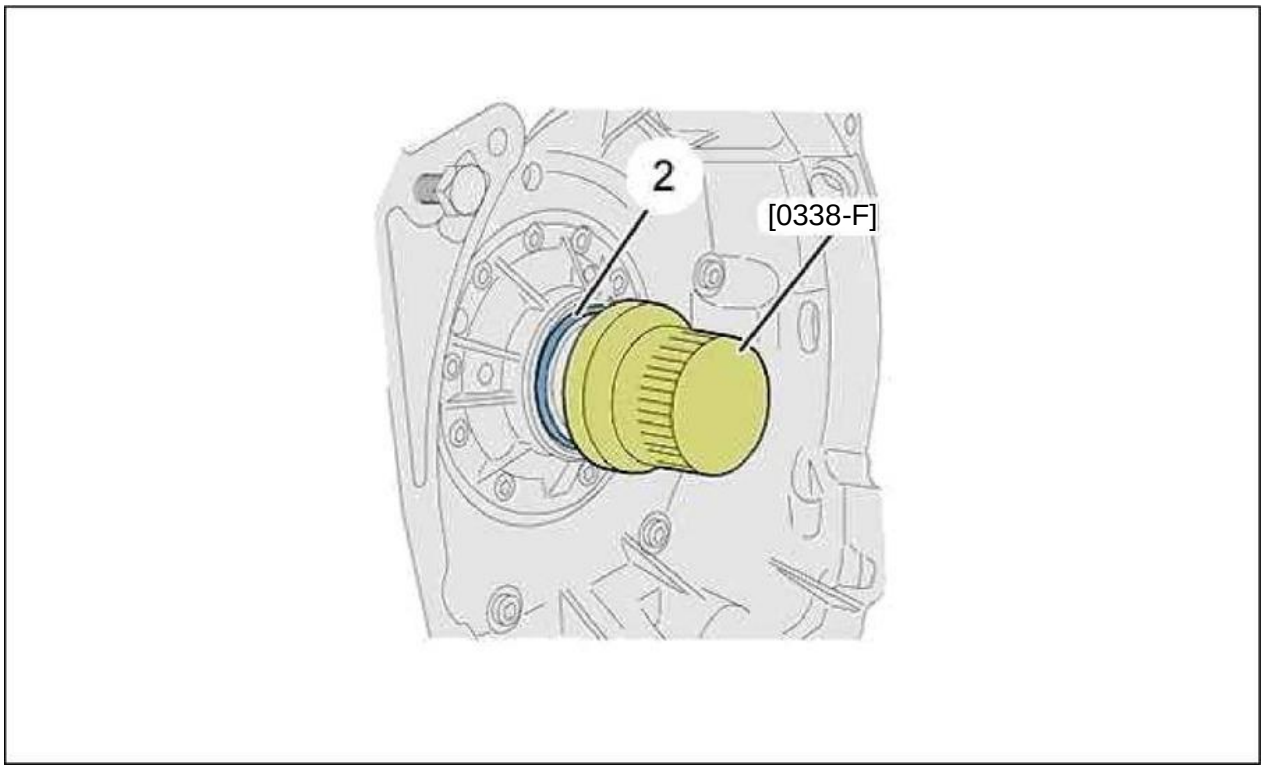


Figura: B2CG0WBD

Limpiar la carcasa de la junta de labios (2).

Monte la junta de labios nueva (2) en el convertidor de par (1); Utilizando la herramienta [0338-F].

3.2. Convertidor de par

Verifique visualmente:

- El dispositivo de centrado del convertidor de par (extremo del cigüeñal y del convertidor de par)
- La cara del sello del convertidor de par
- Los 3 puntos de sujeción
- Las partes planas de accionamiento de la bomba de aceite
- Las estrías del convertidor de par y el eje de la turbina

PRECAUCIÓN: No llene con líquido otro que el fluido recomendado ; Antes de volver a montar un nuevo par convertidor, llenarlo parcialmente con

Engrase la cara interior del sello del convertidor de par.
Enganche progresivamente el convertidor (1) usando las herramientas [0338-B] girándolo ligeramente en direcciones alternas para permitir que las ranuras se acoplen más fácilmente.

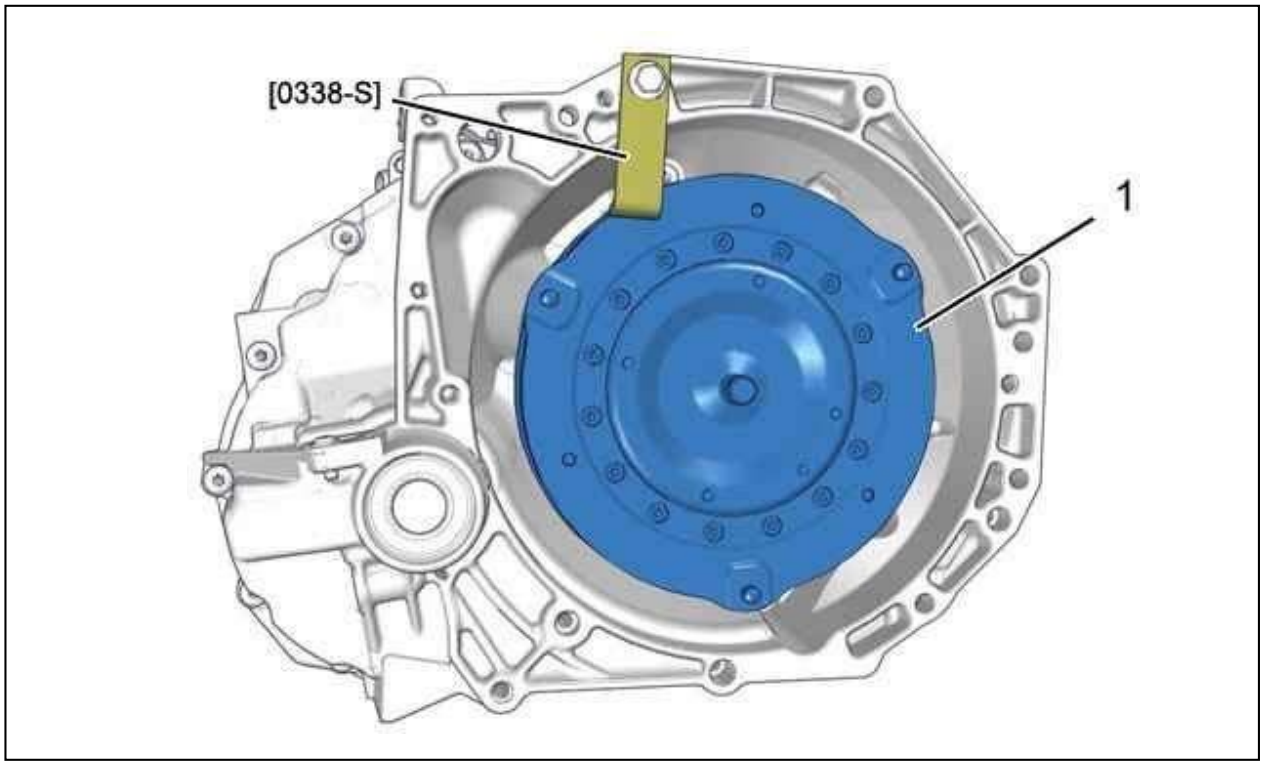


Figura: B2CG11WD

Compruebe que el convertidor de par (1) esté colocado correctamente; Utilizando la herramienta [0338-S].

3.3. Operaciones posteriores

Montar la caja de cambios.
Añada aceite en la caja de cambios.
Inicialice el contador de desgaste de aceite; Siga el procedimiento del equipo de diagnóstico.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CONEXIÓN SENSOR DE TEMPERATURA ACEITE

ESENCIAL:

1. Eliminando

Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes. Vacíe la caja de cambios.

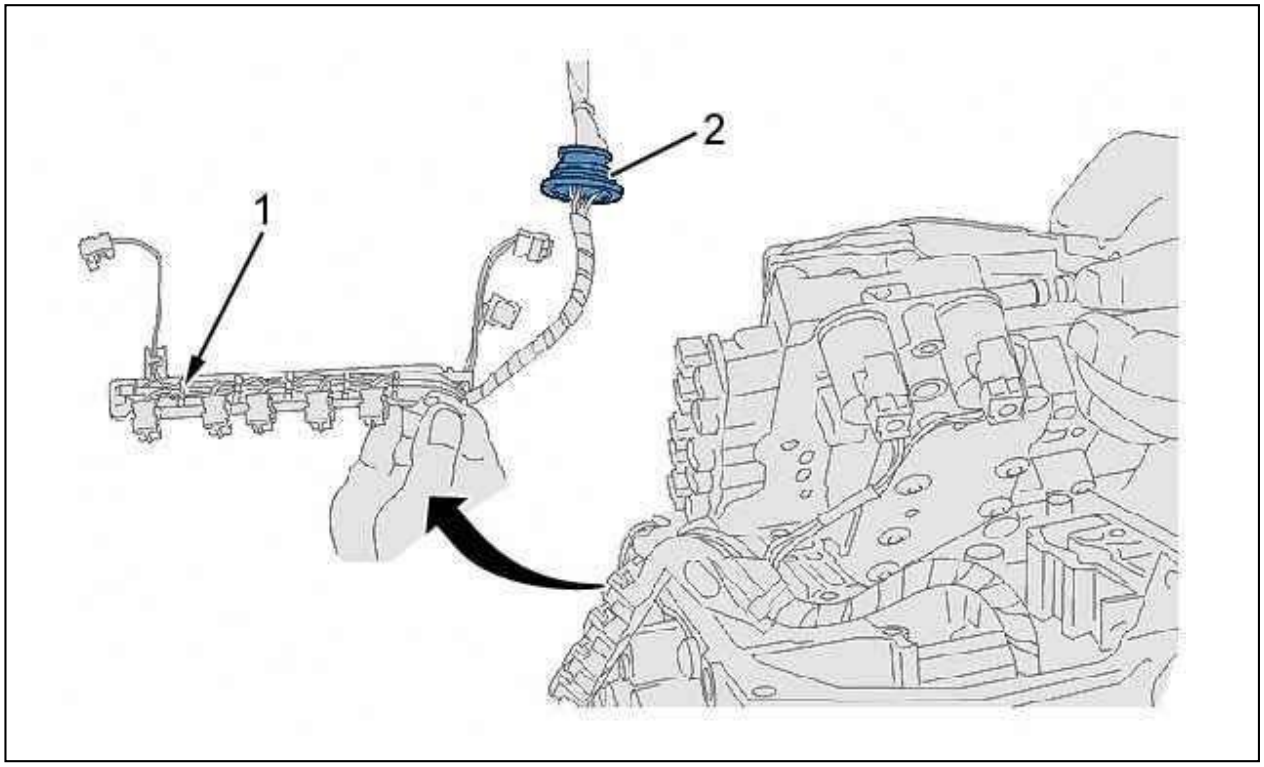


Figura: B2CP4KUD

NB: Se debe reemplazar todo el arnés eléctrico del bloque hidráulico para reemplazar el sensor de temperatura del aceite (1).

Retire el sello (2).

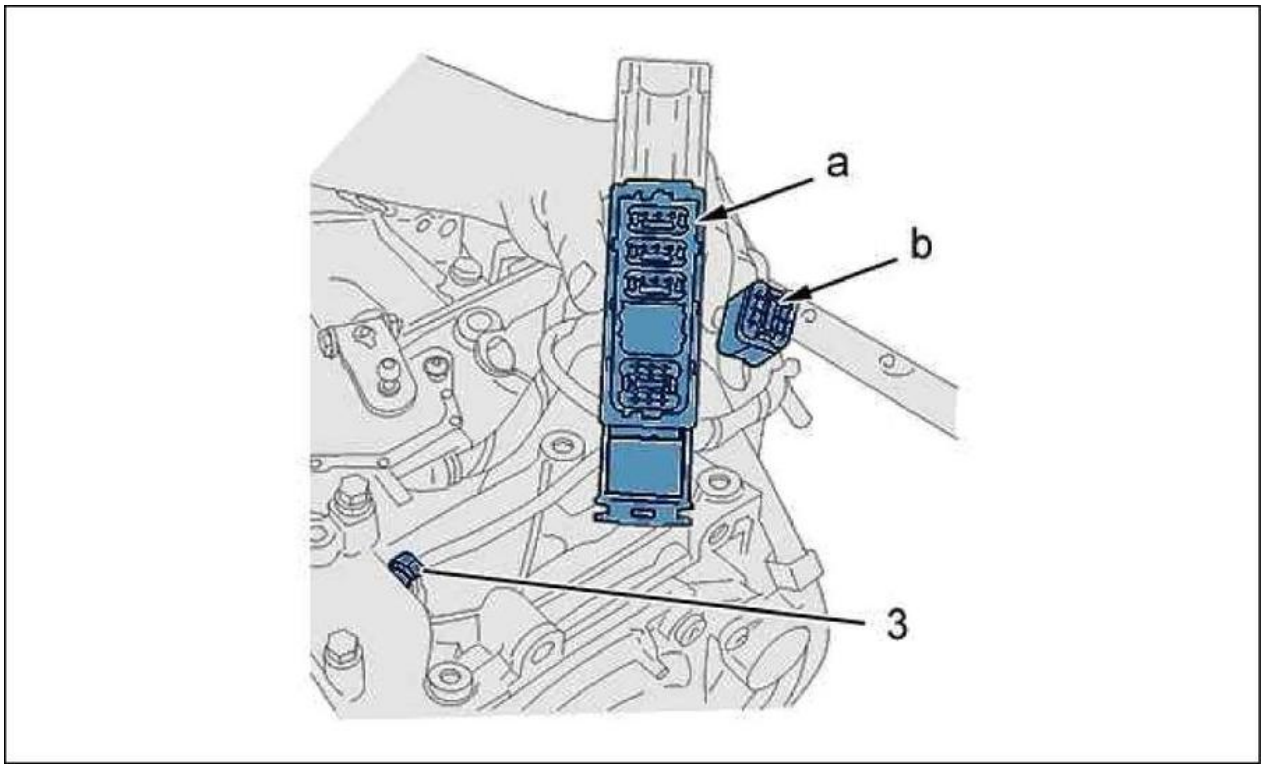


Figura: B2CP4K9D

Retirar los 2 tornillos de fijación "a" del conector modular.
Retire el conector de pista amarilla "b" del conector modular "a".
Retire el clip (3).

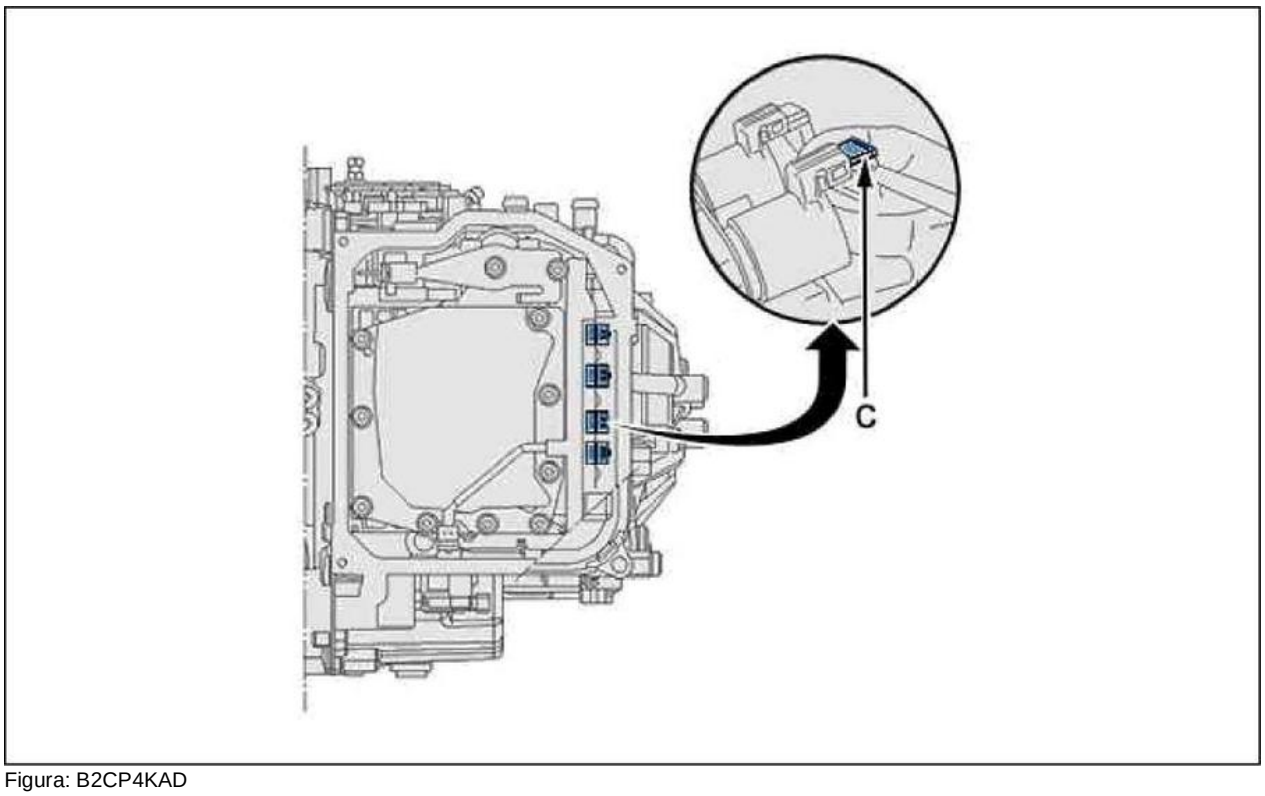


Figura: B2CP4KAD

Soltar los conectores de la electroválvula del bloque hidráulico (Palanca suavemente; Con un destornillador (como ”c”)). Extraer el conjunto de cableado eléctrico del bloque hidráulico.

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Cuando reemplace el arnés eléctrico, tenga cuidado de observar que esté encaminado así como correctamente colocado en el revestimiento para evitar pellizcos al reemplazando el bloque hidráulico.

Montaje:

- El arnés eléctrico del bloque hidráulico
- Un nuevo sello (2)
- El clip (3)
- El conector de vías amarillas "b" en el conector modular "a"

Monte los 2 tornillos "a" del conector modular.

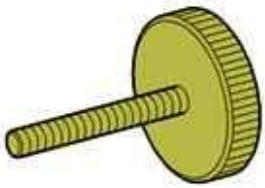
PRECAUCIÓN: Ajuste la palanca selectora interna.

Actualice el contador de uso de aceite; Usando el equipo de diagnóstico.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: BLOQUE HIDRÁULICO Y ELECTROVÁLVULAS

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0338-M1]  Figura: ESABOGOT	[0338-M1]	Tornillo de ajuste del control de selección interno
[0338-M2] Figura: ESABOGPT	[0338-M2]	Calce de ajuste de control de selección interno

2. Eliminando

2.1. Bloque de válvulas hidráulicas de caja de cambios automática

PRECAUCIÓN: Este operación requiere un genial acuerdo de cuidado; tomar todos posible limpieza precauciones.

Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes. Desconecte la batería de accesorios.
Eliminar

- El resonador de aire
- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)
- Los componentes necesarios para la extracción del bloque hidráulico.

Drene la caja de cambios.

NB: Coloque una bandeja para recuperar el aceite de la carcasa del bloque de válvulas hidráulicas.

Vacíe el sistema de enfriamiento.

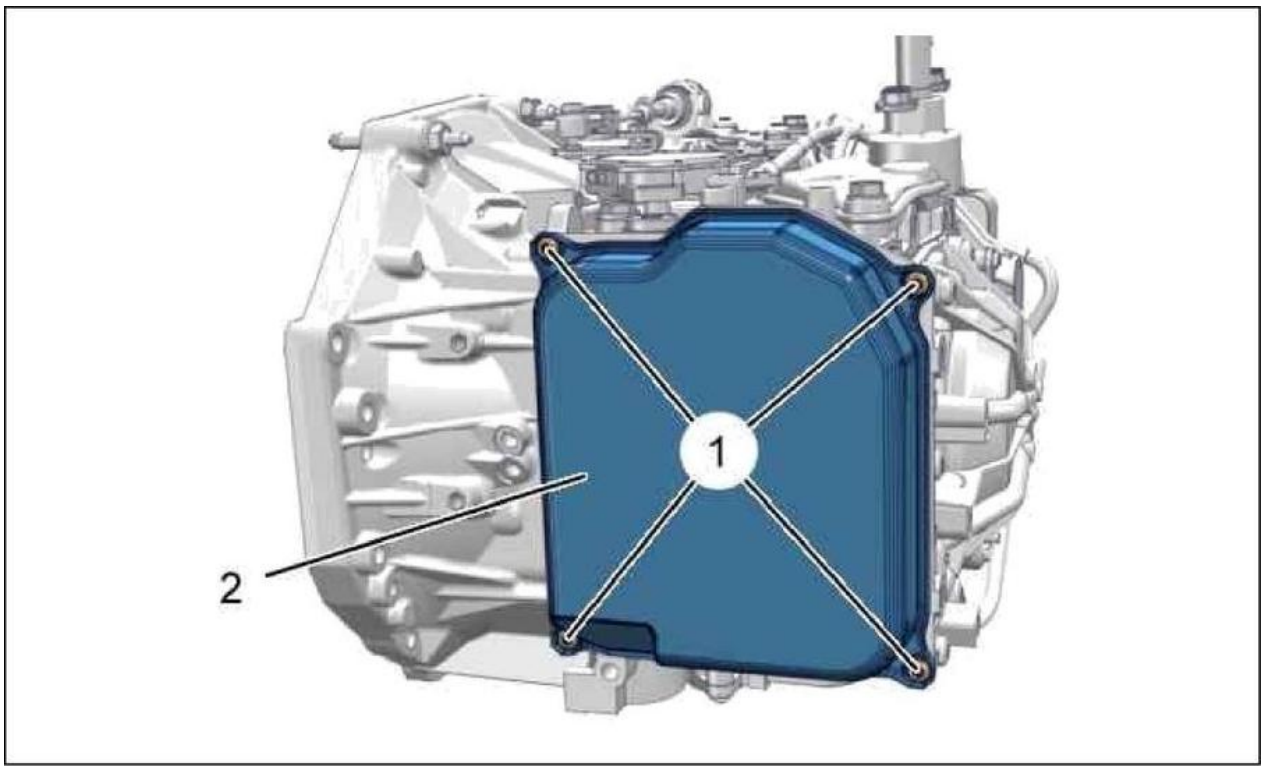


Figura: B2CG1FUD

Eliminar

- Los tornillos (1)
- La carcasa (2)

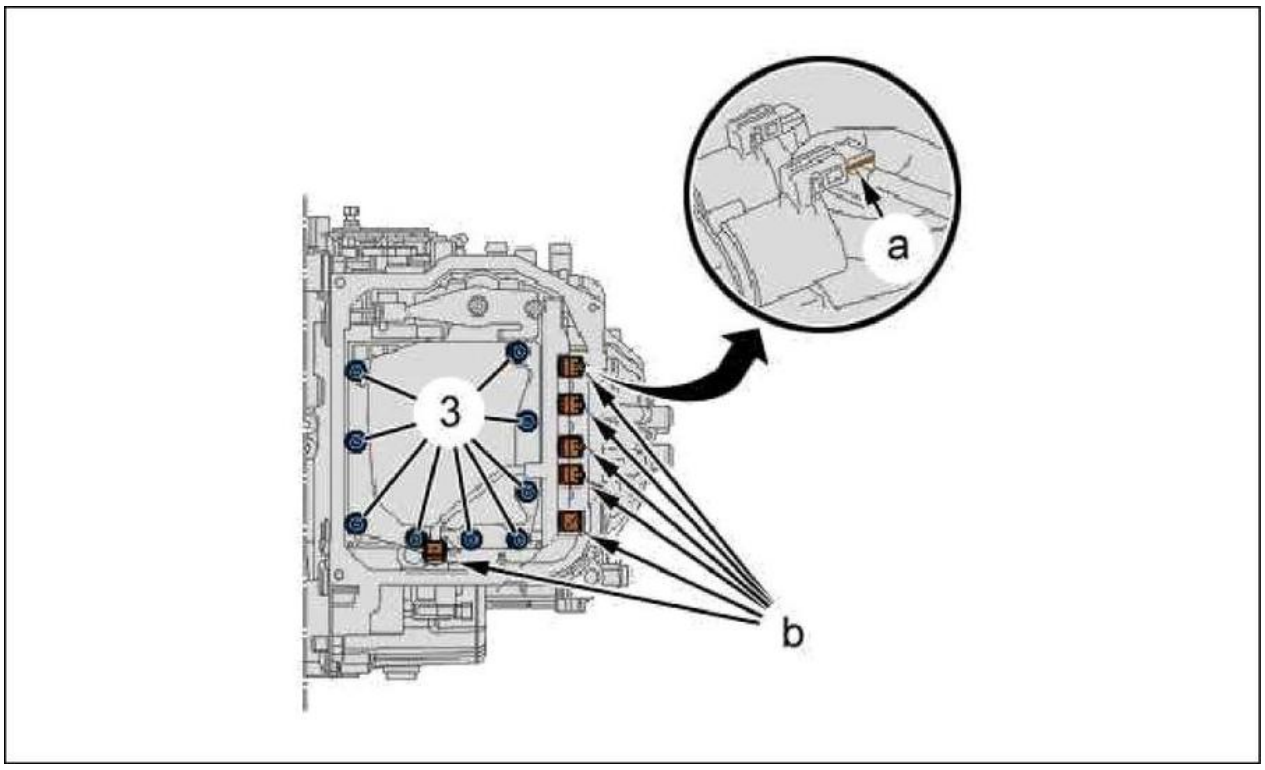


Figura: B2CG1FVD

Quite los 9 tornillos (3).
Desconecte los conectores de las 6 electroválvulas de secuencia (en "b"); Palanca suavemente con un destornillador (en "a").

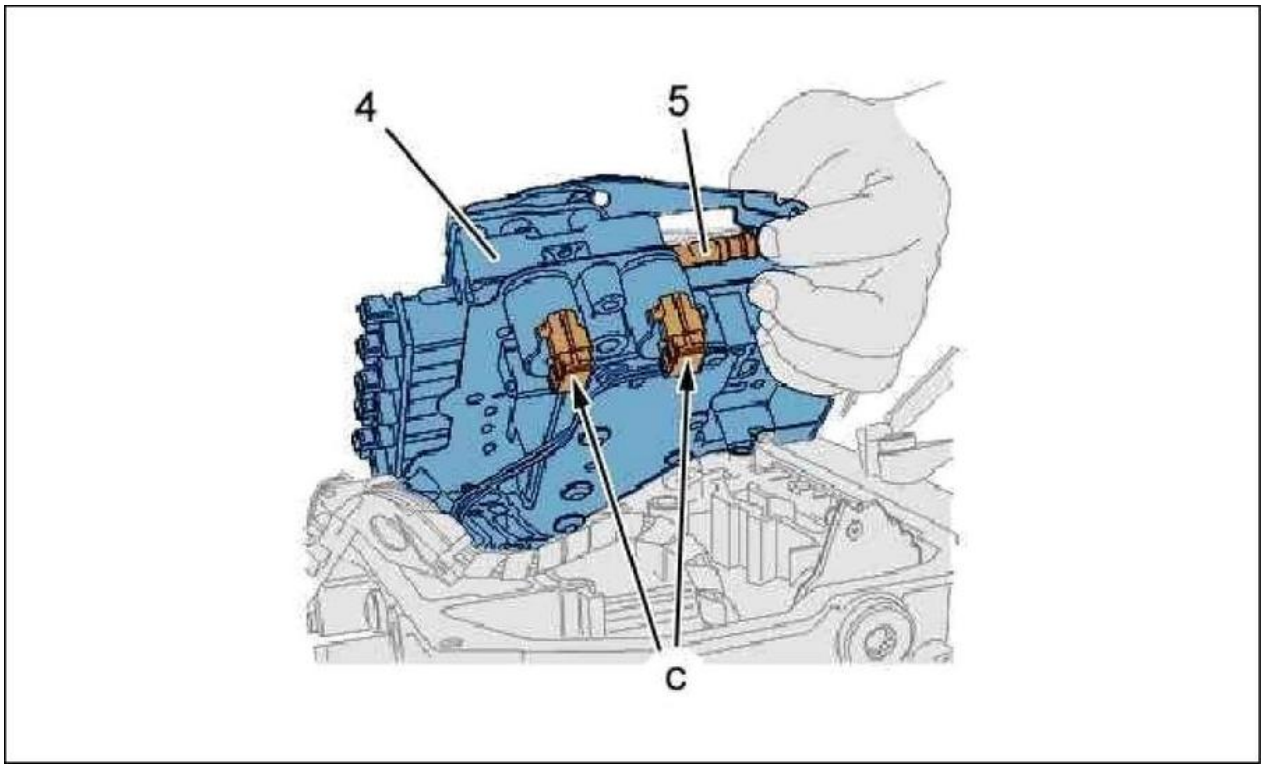


Figura: B2CG1FWD

Apartar el bloque hidráulico (4).

PRECAUCIÓN: No deje caer la válvula manual (5).

Desconecte los conectores de la válvula solenoide de modulación de presión (en "c"). Retire el bloque de válvulas hidráulicas (4).

2.2. Electroválvulas del bloque de válvulas hidráulicas

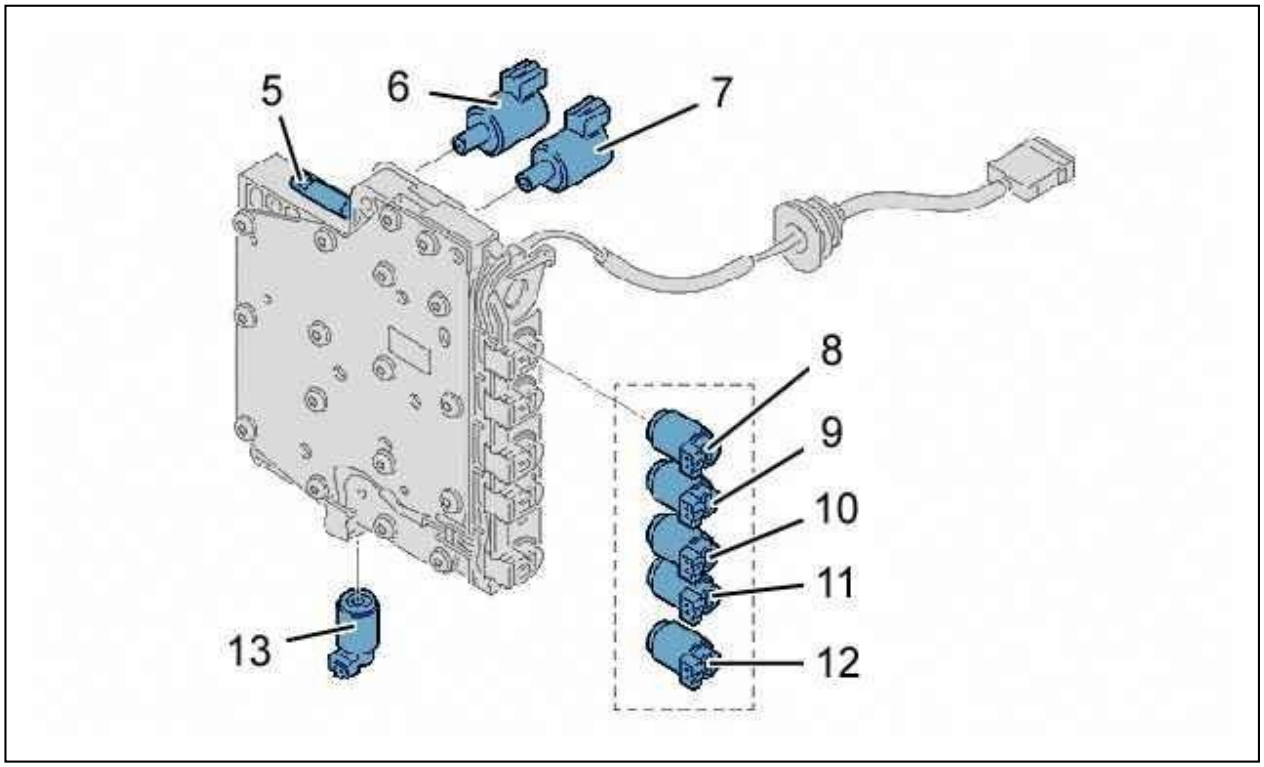


Figura: B2CG1FXD

(5) Válvula manual.
(6) Válvula solenoide de presión principal (presión EVM).
(7) Electroválvula moduladora de control del convertidor (bloqueo EVM).
(8) Electroválvula secuencial EVS4.
(9) Electroválvula secuencial EVS3.
(10) Electroválvula secuencial EVS1.
(11) Electroválvula secuencial EVS2.
(12) Electroválvula secuencial EVS6.
(13) Electroválvula secuencial EVS5.

NB: no es necesario a eliminar el bloque hidráulico (4) en orden a eliminar la secuencia solenoide válvulas.

PRECAUCIÓN : Cuando la electroválvula de secuencia EVS5 (13) se retira, apoye la válvula deslizante hidráulica controlada por el
válvula solenoide para que no se caiga.

NB: si es necesario: quitar el bloque hidráulico (4) Válvulas solenoides.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

3.1. Electroválvulas del bloque de válvulas hidráulicas

PRECAUCIÓN: cambie el solenoide válvula focas cada tiempo el solenoide valvulas son reacondicionado.

NB: No es necesario quitar el bloque hidráulico (4) para montar las electroválvulas de secuencia (Si necesario) ; Refi el bloque hidráulico (4) solenoide válvulas.

3.2. Bloque de válvulas hidráulicas de caja de cambios automática

Figura: B2CG1FYD

PRECAUCIÓN: Coloque juntas nuevas (14).

Coloque el bloque de válvulas hidráulicas (4).
Vuelva a conectar los conectores de las válvulas solenoides de modulación de presión (en "c").

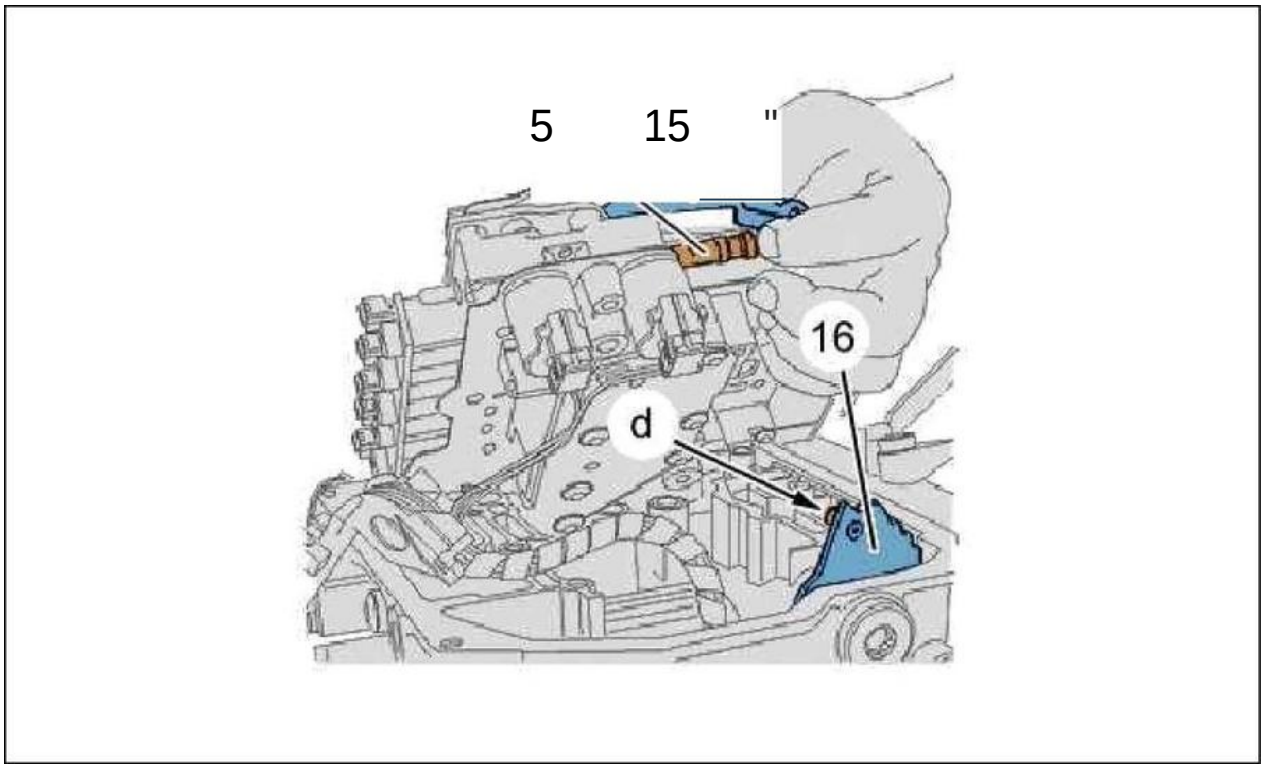


Figura: B2CG1FZD

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de que la válvula manual (5) está enganchado en la orejeta "d" de la sección con muescas (16).

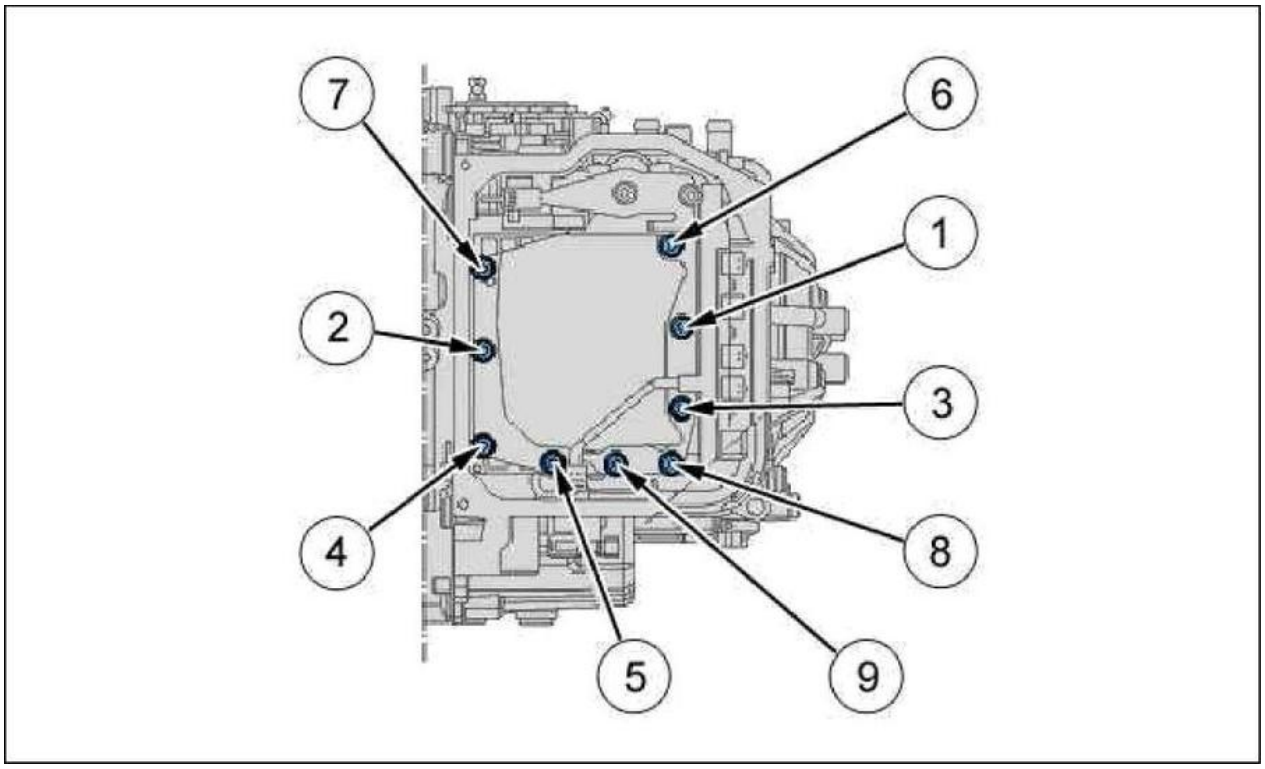


Figura: B2CP4JHD

Montar los 9 tornillos (3) del bloque de válvulas hidráulicas (4).
Vuelva a conectar los conectores de las 6 electroválvulas de secuencia (en "b").

4. Ajuste del control de selección interno

PRECAUCIÓN: Realice este ajuste en cada operación en el bloque hidráulico. (4) o en el control de selección interno.

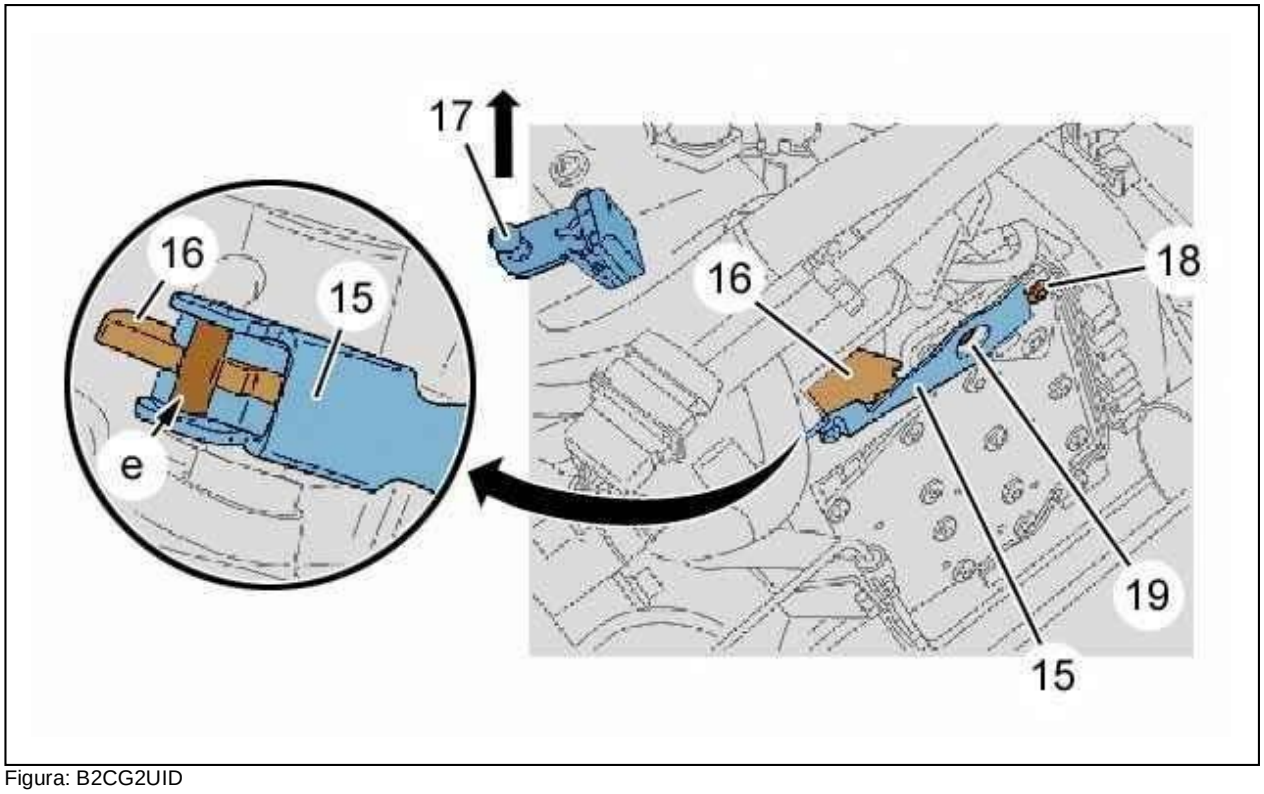


Figura: B2CG2UID

NB: El ajuste se realiza con la funda. (2) del bloque hidráulico (4) remoto.

PRECAUCIÓN : Moverse la palanca (17) a la posición de parada mecánica hacia el posterior del vehículo (En la dirección de la flecha) Sostenga la palanca (17) por medio de un clip de bloqueo de plástico durante el ajuste procedimiento.

Aflojar el tornillo (18).
Coloque el rodillo "e" de la cuchilla (15) en la posición de la muesca 2 de la sección con muescas (16). Quite el perno (19).

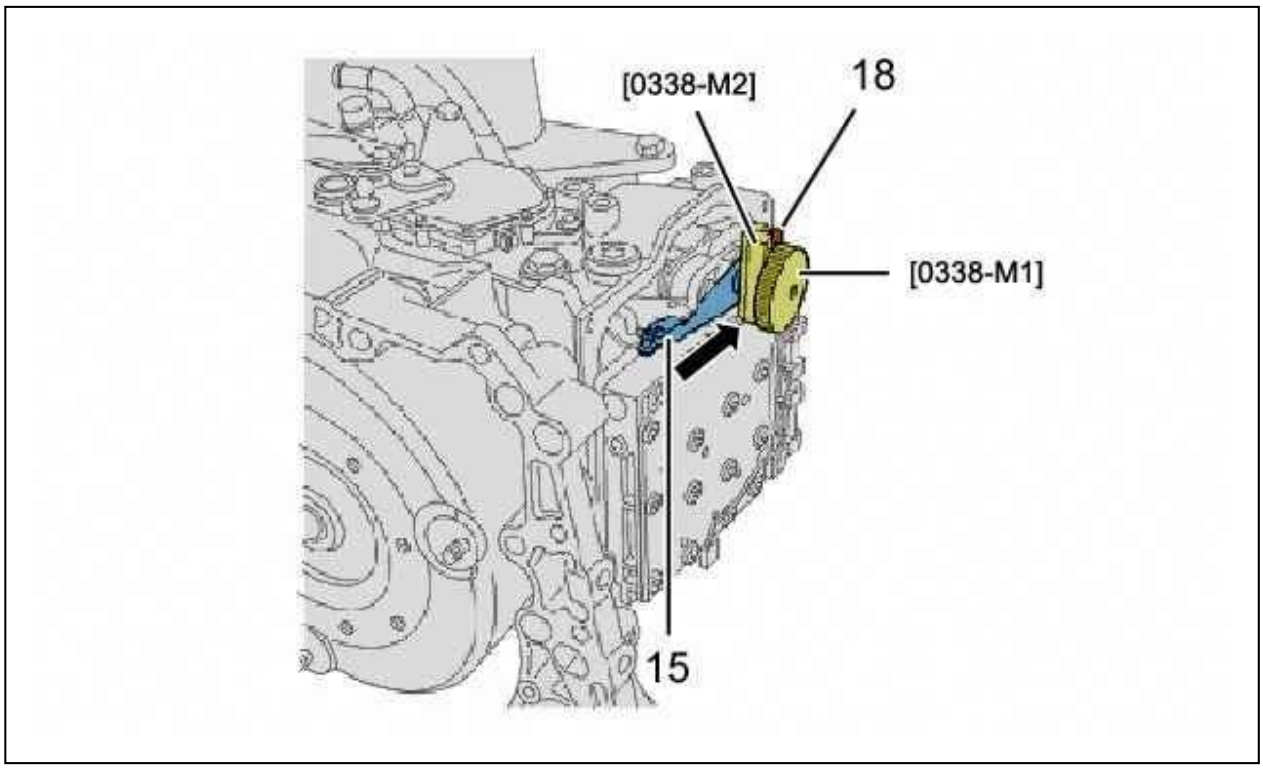


Figura: B2CG2UJD

Coloque la herramienta [0338-M2] presionando a lo largo de la hoja
(15). Reemplace el perno [0338-M1] con la herramienta (19).
Empuje la placa (15) en la dirección de la flecha y bloquee el conjunto con la herramienta
[0338-M1]. Apretar el tornillo (18) a 0,9 daN.m.
Retire las herramientas [0338-M1],
[0338-M2]. Vuelva a colocar el tornillo

PRECAUCIÓN: Compruebe operación del engranaje selección controlar en todos las posiciones; La palanca no debe tenersobrecarrera (17) donde está en la mecánica alto posición hacia la parte trasera (En la dirección de la flecha).

(19); Apretar a 0,7 daN.m.

5. Reinstalación (continuación)

Montaje:

- La carcasa (2) equipada con un nuevo sello
- Los tornillos (1)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de
accesorios. Llene la caja de
cambios con aceite.
Realizar el llenado y purga del circuito de refrigerante y completar el
nivel. Montaje:

- Los componentes necesarios para la extracción del bloque hidráulico.
- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)
- El resonador de aire

Realizar una actualización del valor del contador de desgaste de aceite; Usando el equipo de diagnóstico.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: GRUPO DE CONTROL DE TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

ESENCIAL:

1. Eliminando

PRECAUCIÓN: Coloque la palanca selectora de velocidades en posición "NORTE".

PRECAUCIÓN: Se deben realizar las siguientes operaciones al reemplazar la ECU: Lectura del valor del contador de desgaste de aceite Copiando de este valor a la nueva ECU e inicialización de los valores autoadaptativos.

NB: Para estas operaciones, siga el procedimiento de la herramienta de diagnóstico.

Desconecte la batería de accesorios. Eliminar :

- El resonador de aire
- La unión aérea

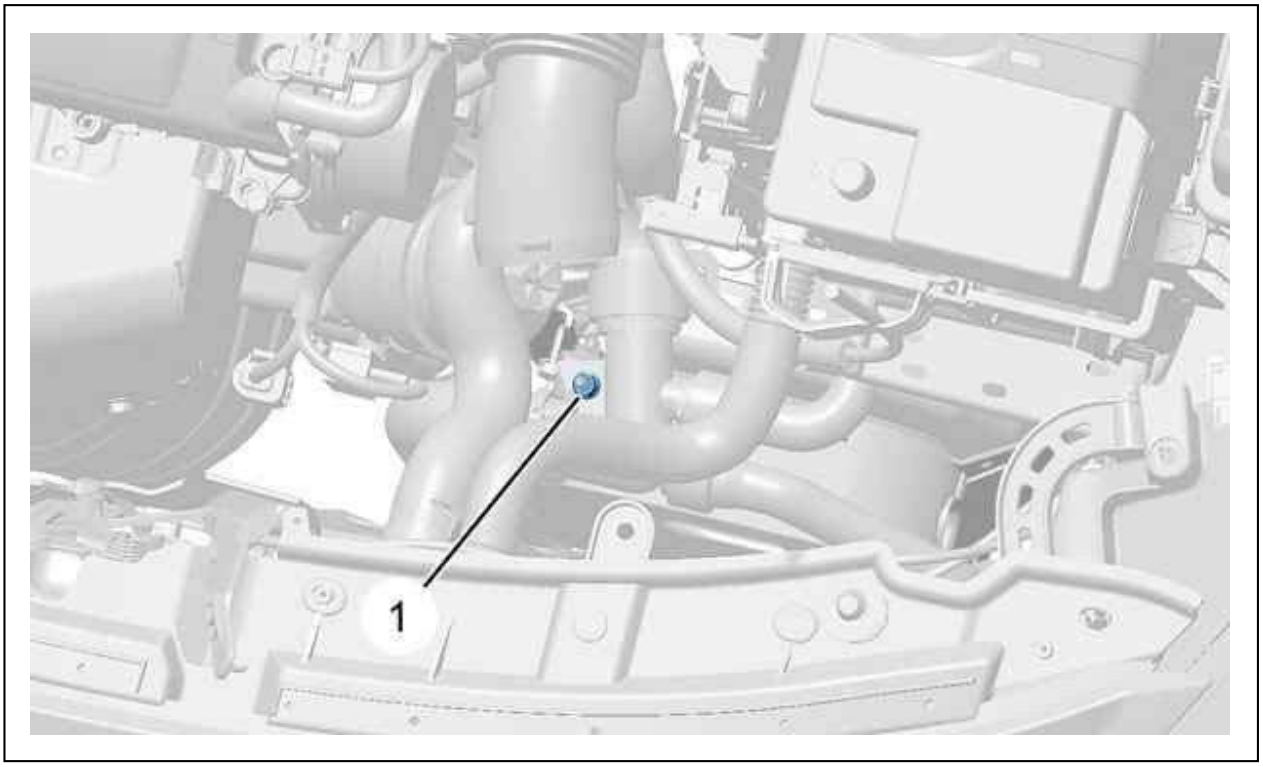


Figura: B2CG2UMD

Retire la tuerca (1).
Separe el conjunto de la manguera de enfriamiento.

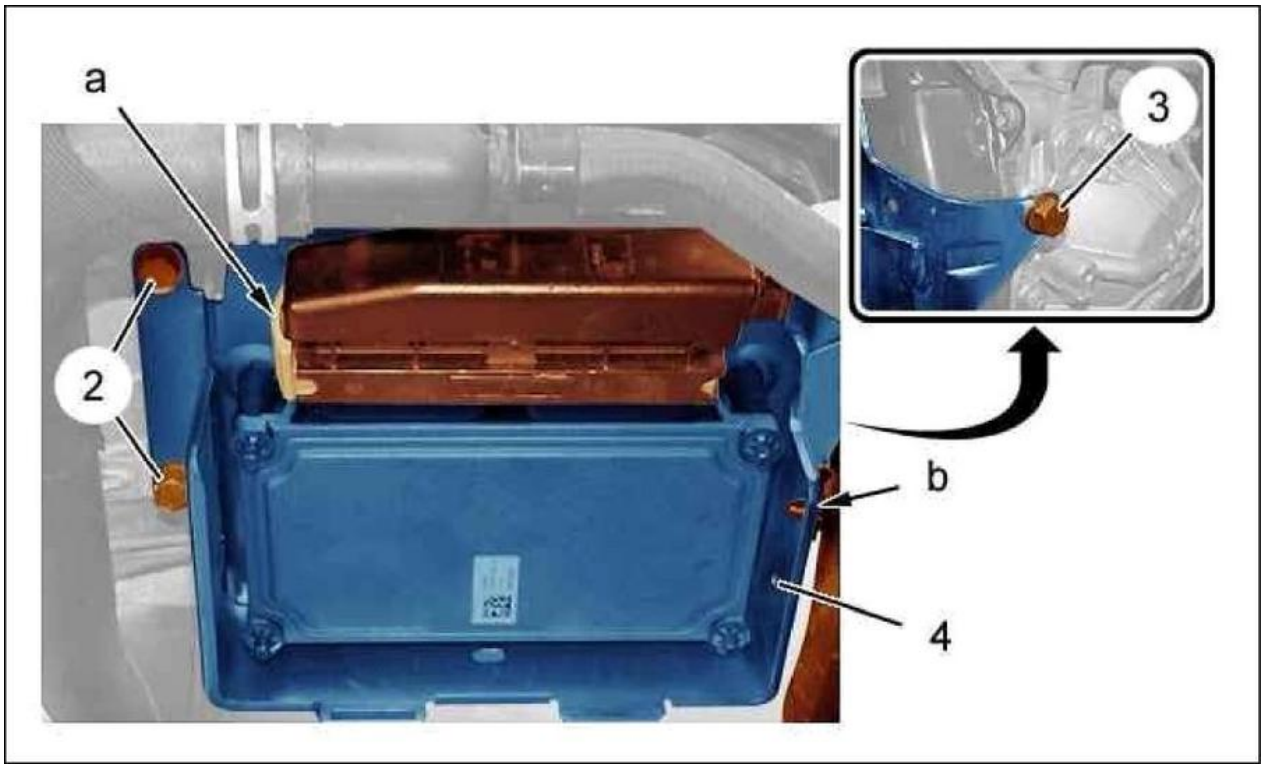


Figura: B2CG2UND

Desconecte la ECU de la caja de cambios (en "a"). Soltar y soltar la manguera (en "b"). Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El (3) perno
- El conjunto de ECU soporte / caja de cambios automática (4)

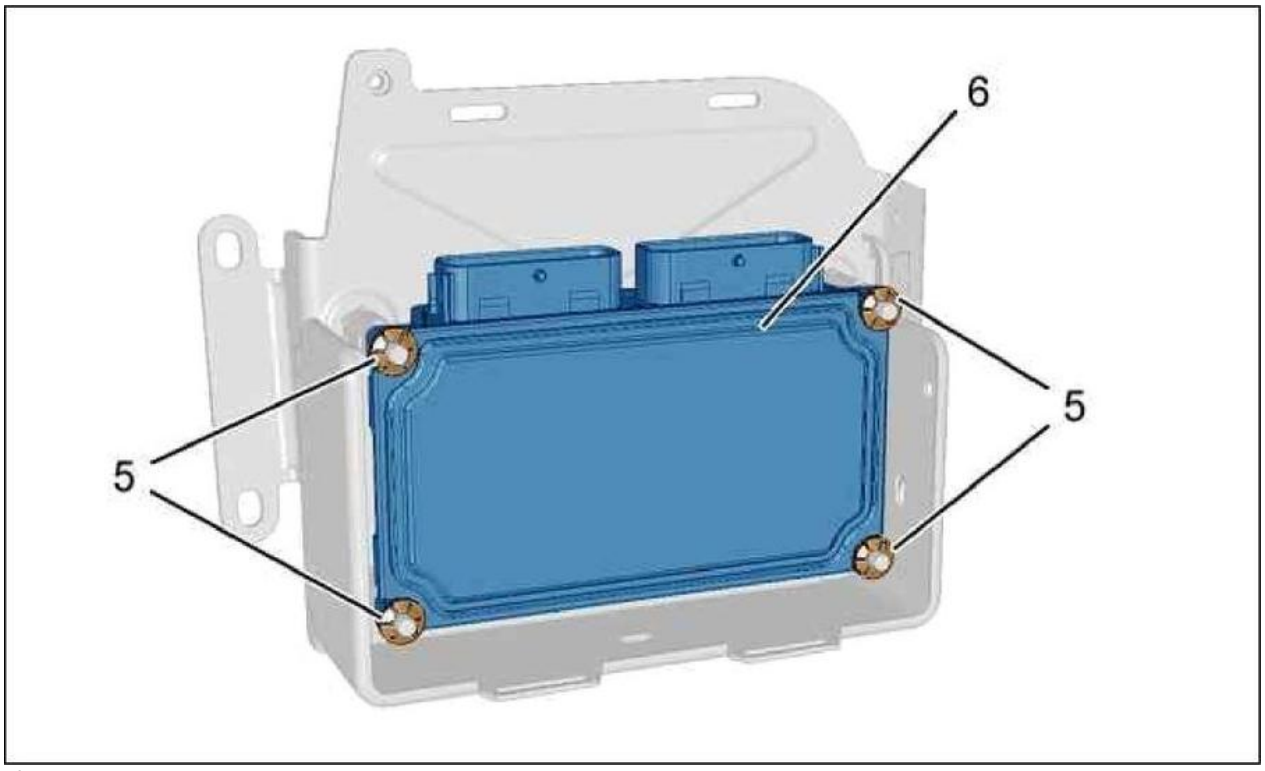


Figura: B2CG2UOD

Eliminar :

- Los clips (5)
- La ECU de la caja de cambios automática (6)

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- La ECU de la caja de cambios automática (6)
- Los clips (5) (nuevo)
- El conjunto de ECU soporte / caja de cambios automática (4)
- El (3) perno
- Los tornillos (2)

Clip de la manguera (en "b").
Vuelva a conectar la ECU de la caja de
cambios (en "a"). Montaje:

- El conjunto de la manguera de enfriamiento
- La nuez (1)
- La unión aérea
- El resonador de aire

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son requerido siguiente un reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: INTERCAMBIADOR DE CALOR

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness instructions ⓘ.

1. Estampación

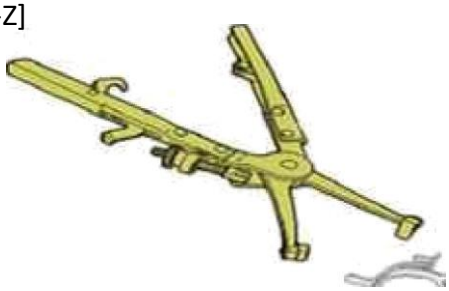
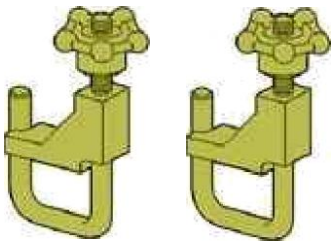
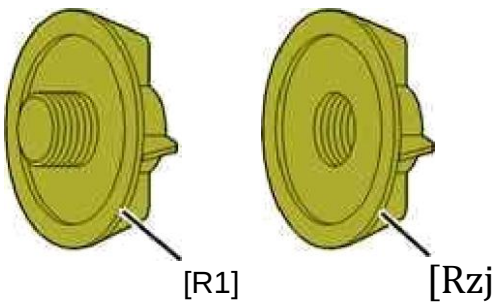
tOOI	Referencia	Descripción
[01 65-Z]  Figura: ESABOSMT	[0165-Z]	pinzas para abrazaderas de manguera de refrigeración
[151 2] [4153-T]  Figura: E5AB1C1T	[1512/4153-T]	Juego de 2 abrazaderas de manguera
[0338] 	[0338-R1]	Tapón protector de la tapa de la caja de cambios trasera
	[0338-R2]	Tapón protector del enfriador de aceite de la caja de cambios

Figura: E5AG08CT

2. Eliminación

Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.

NB: No desagüe la caja de cambios automática.

Retire la tapa estilo batería de accesorios. Desconecte la batería de accesorios.
Desmontar (según montaje):

- El deflector de aire (motores TU y EP)
- La carcasa del filtro de aire (motor EW)
- El resonador de entrada de aire (motores TU y EP)

Derribar

- La batería de servicio
- La rueda delantera izquierda
- El guardabarros delantero izquierdo
- El protector del motor
- El soporte de batería auxiliar (servicio)

Desconectar el conector de la ECU de la caja de cambios automática (según las operaciones de montaje).

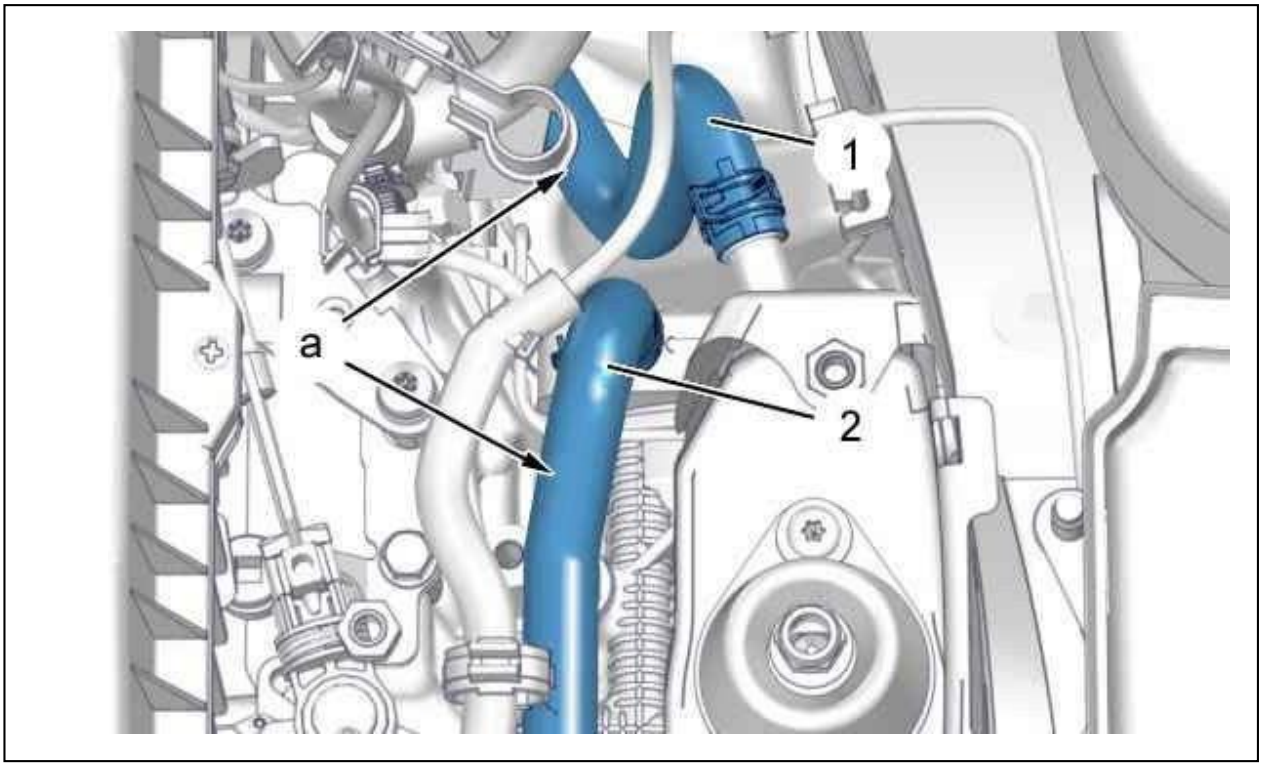


Figura: B2CG1GQD

Sujete las mangueras (1), (2) (en "a"); Utilizando la herramienta [1512/4153-T]. Desconecte las mangueras (1) y (2); Utilizando la herramienta [0165-Z].

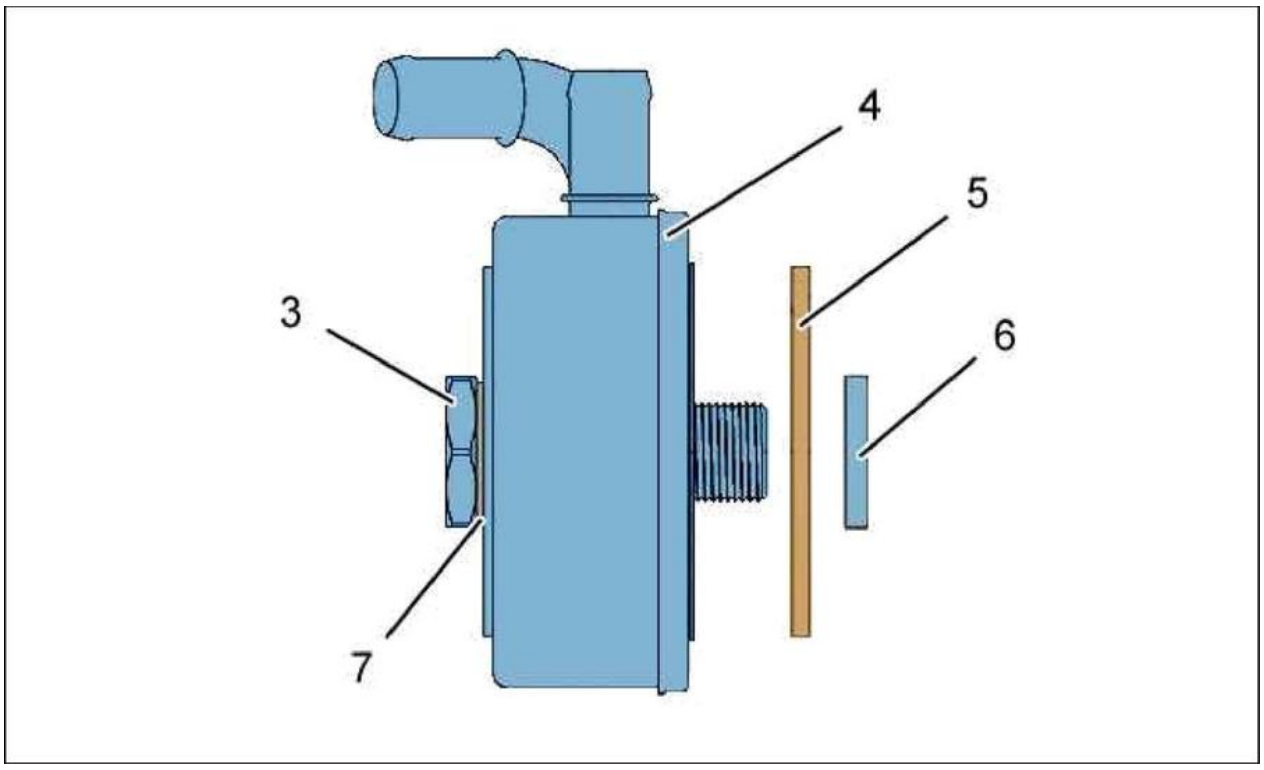


Figura: B2CG1GRD

Derribar

- El perno (3)
- La arandela de sellado (7)
- El intercambiador de calor (4)

Recupere las juntas (5) y (6) de debajo del intercambiador de calor (4).

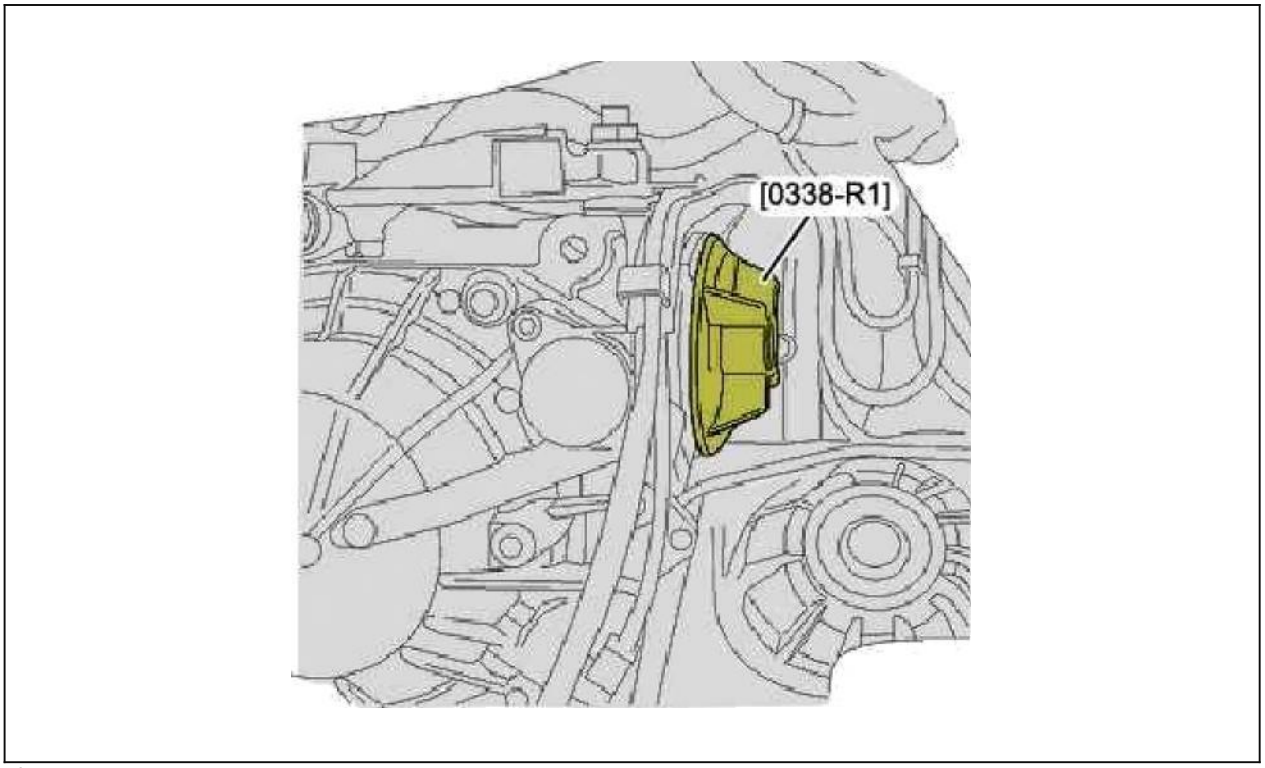


Figura: B2CG1B8D

NB: Si el intercambiador de calor no se vuelve a montar inmediatamente, coloque el equipo de protección [0338-R1], [0338-R2] en la tapa rea y en el calor intercambiador (4).

3. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: El intercambiador de calor (4) debe ser reemplazado si el automático caja de cambios petróleo tiene estado contaminado.

NB: Reemplace las juntas (5), (6) y la arandela de sellado (7).

Retire las herramientas
[0338]. Ajuste:

- Los nuevos sellos (5), (6)
- El intercambiador de calor (4)
- La arandela de sellado (7) (nueva)
- El perno (3)

Unir las mangueras (1), (2); Utilizando la
herramienta [0165-Z]. Retire las
herramientas [1512/4153-T].
Vuelva a conectar el conector de la ECU de la caja de cambios automática (según las operaciones de montaje). Ajuste:

- El soporte de batería auxiliar (servicio)
- La batería de servicio
- El guardabarros delantero izquierdo
- El protector del motor
- La rueda delantera izquierda

Ajuste (según montaje)

- El deflector de aire (motores TU y EP)
- La carcasa del filtro de aire (motor EW)
- El resonador de entrada de aire (motores

TU y EP) Devuelve el vehículo a sus ruedas.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar.

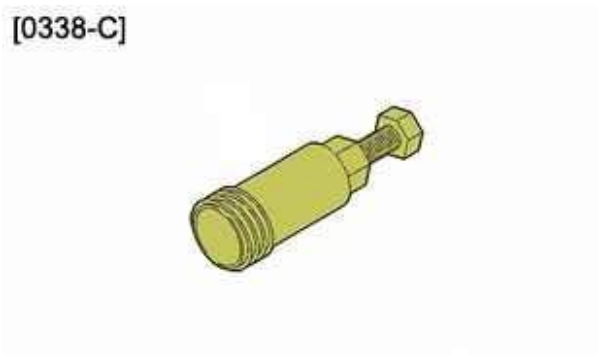
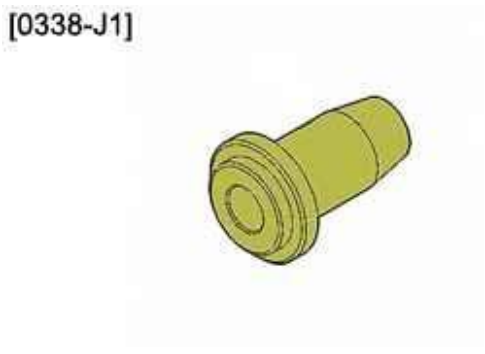
Vuelva a conectar la batería de accesorios.
Realizar el llenado y purga del circuito de refrigerante y completar el nivel. Comprobación del nivel de aceite en la caja de cambios automática.
Vuelva a colocar la tapa estilo batería de accesorios.
Inicialice el contador de aceite usado (siga el procedimiento del equipo de diagnóstico).

EXTRACCION - REPOSICION: JUNTA ARBOL DE TRANSMISION

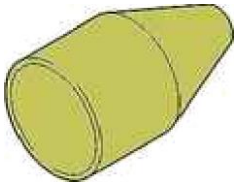
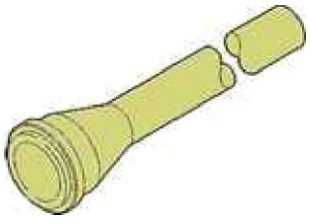
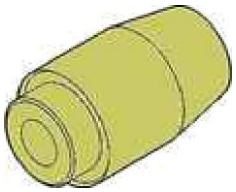
ESENCIAL:

ESENCIAL: Si eleva el vehículo en un levantar, ruedas colgando, quitar el gorra de el depósito de líquido LDS; Vuelva a colocar elgorra de el depósito de líquido LDS, una vez has bajado el vehículo (conforme a equipo).

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
	[0338-C]	extractor de sello del eje de transmisión derecho
 Figura: E5AB1DOT		
	[0338-J1]	Mandril para montar el eje de transmisión derecho
 Figura: E5AG088T		

	[0338-J2]	Guía de montaje para sello del eje de transmisión del lado derecho

[033842]  Figura: E5AG089T		
[OMB — W1]  Figura: E5AG08AT	[0338-W1]	Deriva de montaje del sello del eje de transmisión del lado izquierdo
{0358.VV2]  Figura: E5AG08BT	[0338-W2]	guía de montaje del sello del eje de transmisión del lado izquierdo

2. Eliminando

Vacíe la caja de cambios. Retire los ejes de transmisión.

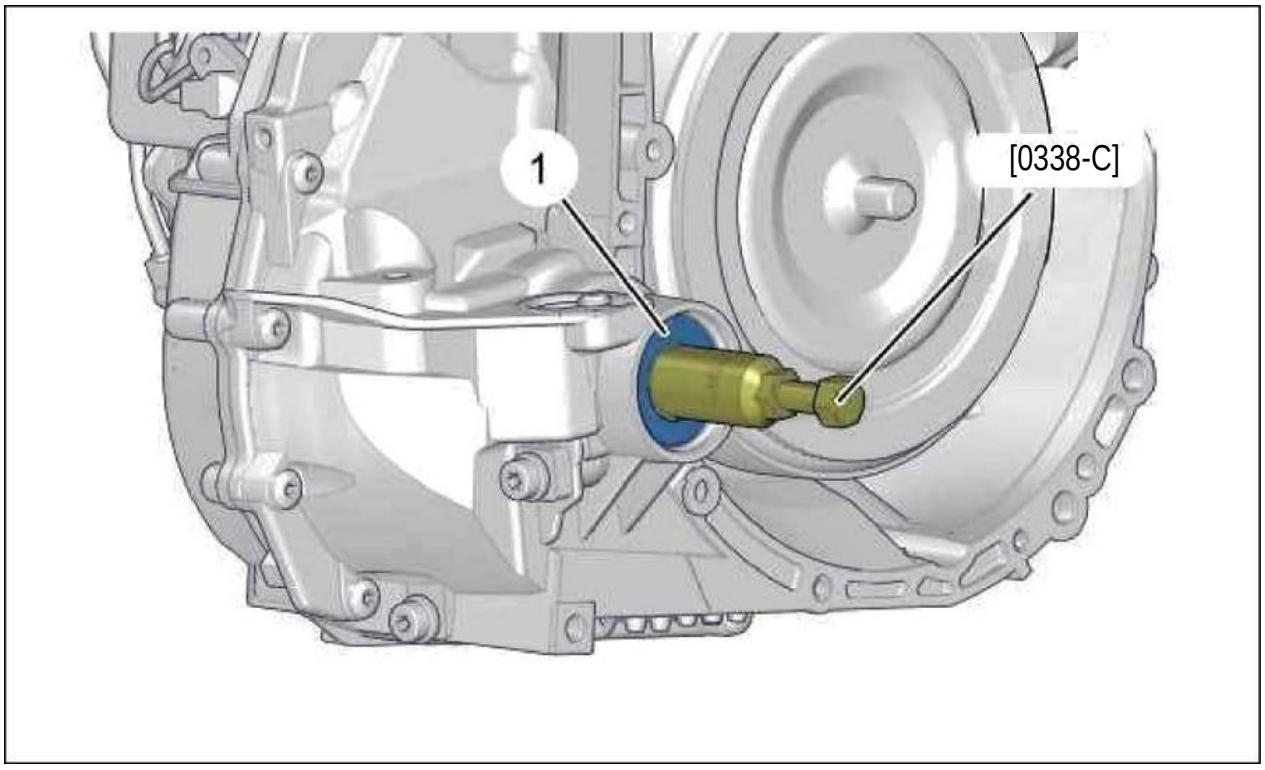


Figura: B2CG0YXD

Retire el sello del eje de transmisión derecho (1); Utilizando la herramienta [0338-C].

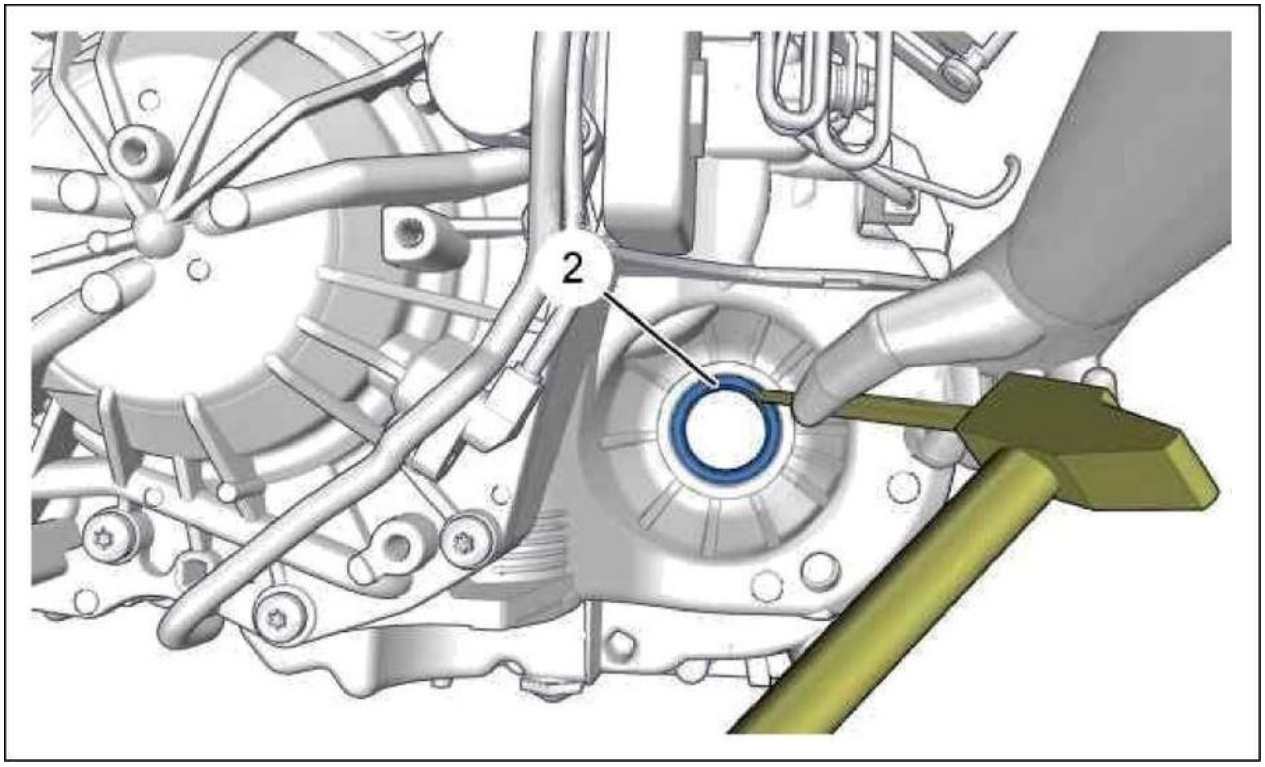


Figura: B2CG0YYD

Retire el sello del eje de transmisión del lado izquierdo (2) empujándolo hacia el interior de la carcasa; Usando un punzón y un martillo pequeño.

3. Reacondicionamiento

Engrase ligeramente las juntas antes de volver a montar (aceite para caja de cambios automática).

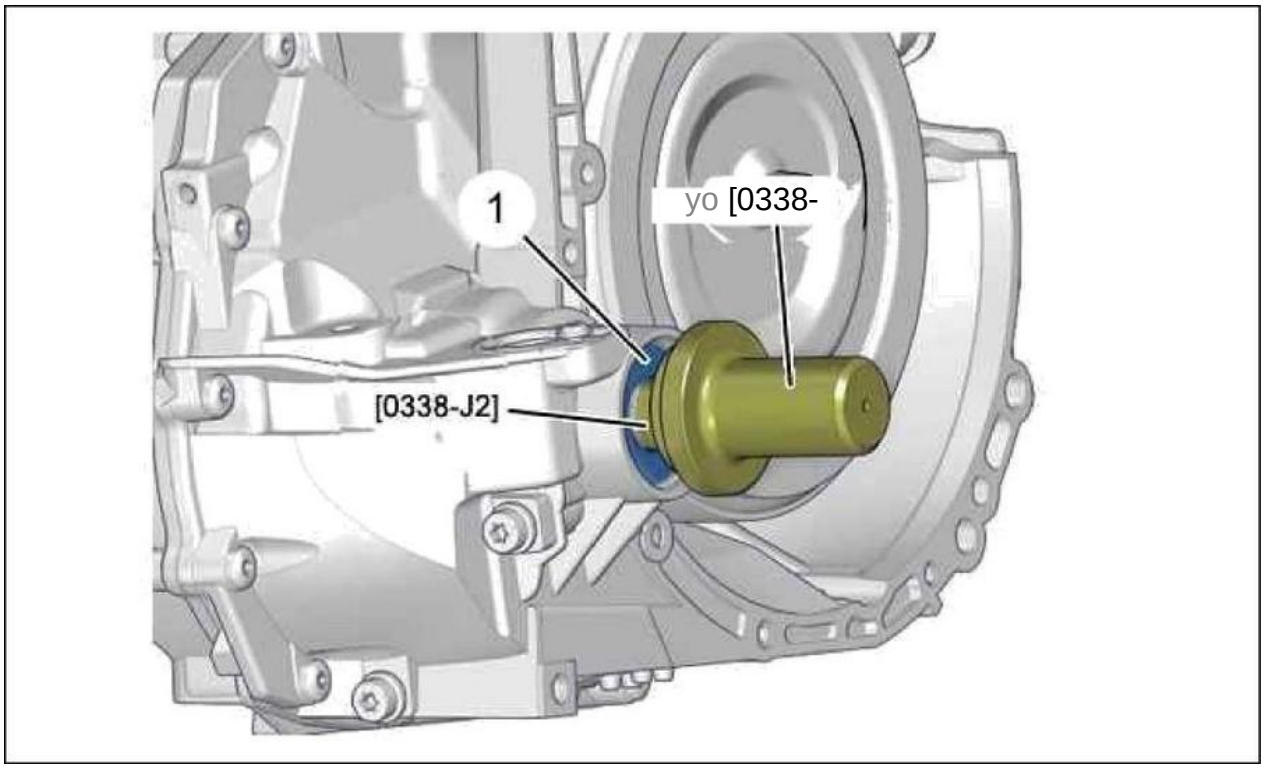


Figura: B2CG0YZD

Vuelva a colocar el sello de la transmisión del lado derecho (1); Utilizando herramientas [0338-J1] y [0338-J2].

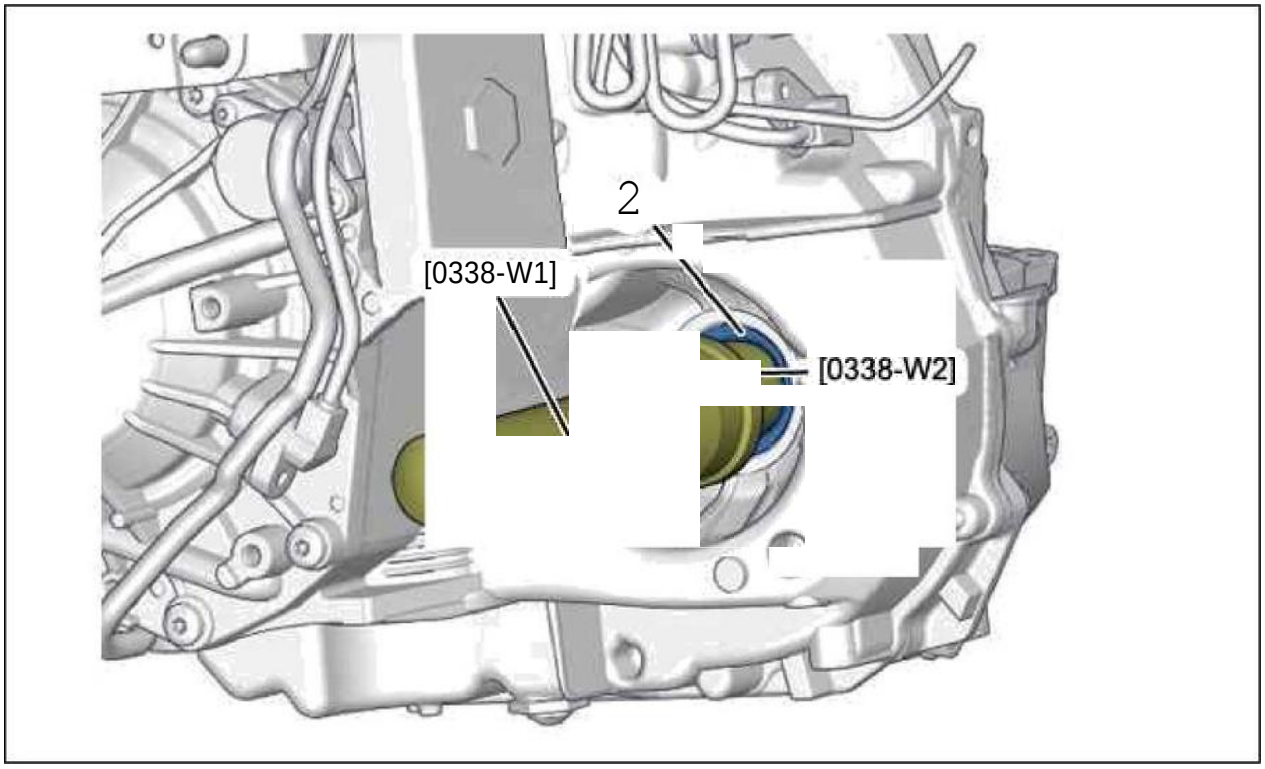


Figura: B2CG0Z0D

Vuelva a colocar el sello de la transmisión del lado izquierdo (2); Utilizando herramientas [0338-W1] y [0338-W2]. Monte los ejes de transmisión.
Llene la caja de cambios con aceite y asegúrese de que el nivel sea correcto.
Inicialice el contador de aceite usado (siga el procedimiento de la herramienta de diagnóstico).

QUITAR - PONER: MANDO SELECTOR DE MARCHAS

ESENCIAL:

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas.
Liberar el bloqueo de mayúsculas:

- Encienda el encendido
- Pise el pedal del freno
- Compruebe que la palanca del control de selección de marchas esté en la posición neutra "N"

NB: Shift-lock: Bloqueo de la palanca selectora en posición Park.

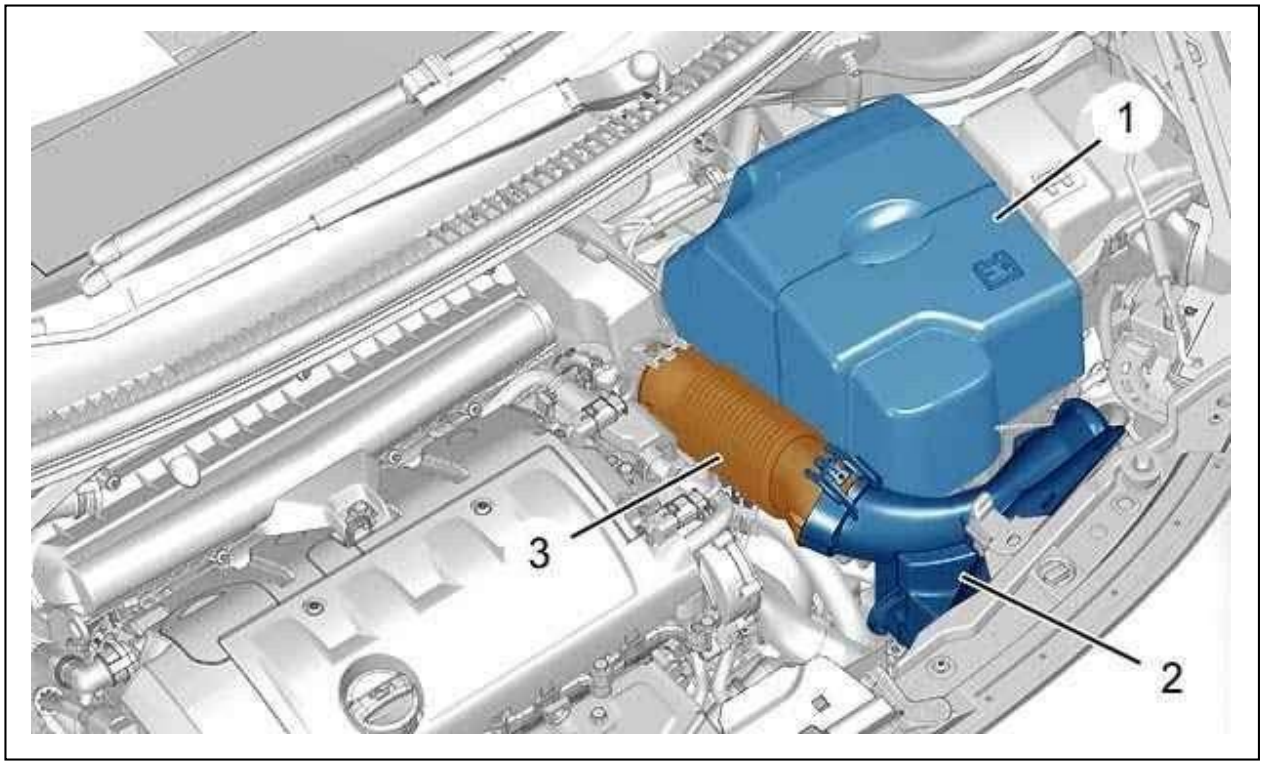


Figura: B1BG0H7D

Retirar la tapa de la batería auxiliar (1) (según equipamiento).
Desconecte la batería de accesorios.
Eliminar :

- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)
- La batería de servicio
- El resonador de aire (2)
- La unión de entrada de aire (3)

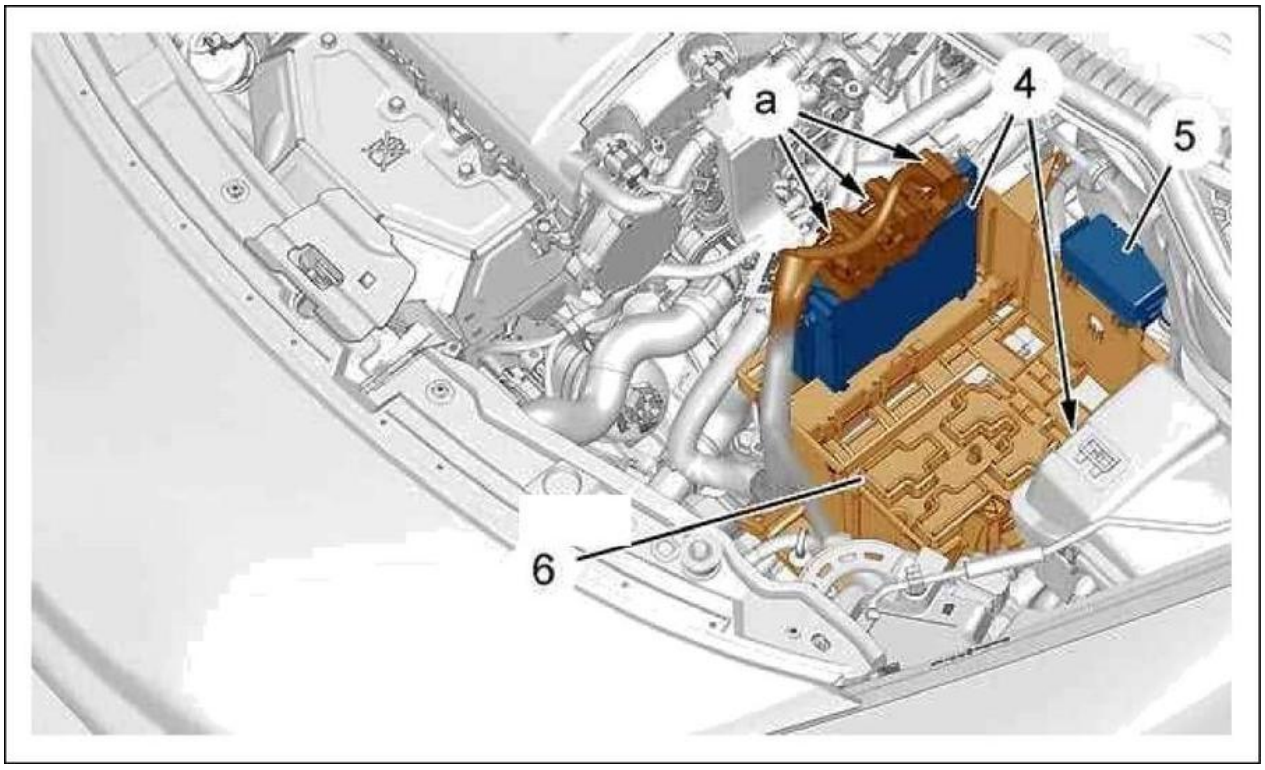


Figura: B2CG2V5D

Desconectar los conectores (en "a") (según equipamiento). Retirar la ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento).
Soltar y apartar la caja maxifusible (5) (según equipamiento). Eliminar :

- Pernos en el soporte de la bandeja de la batería auxiliar
- El soporte de la bandeja de la batería de accesorios (6)

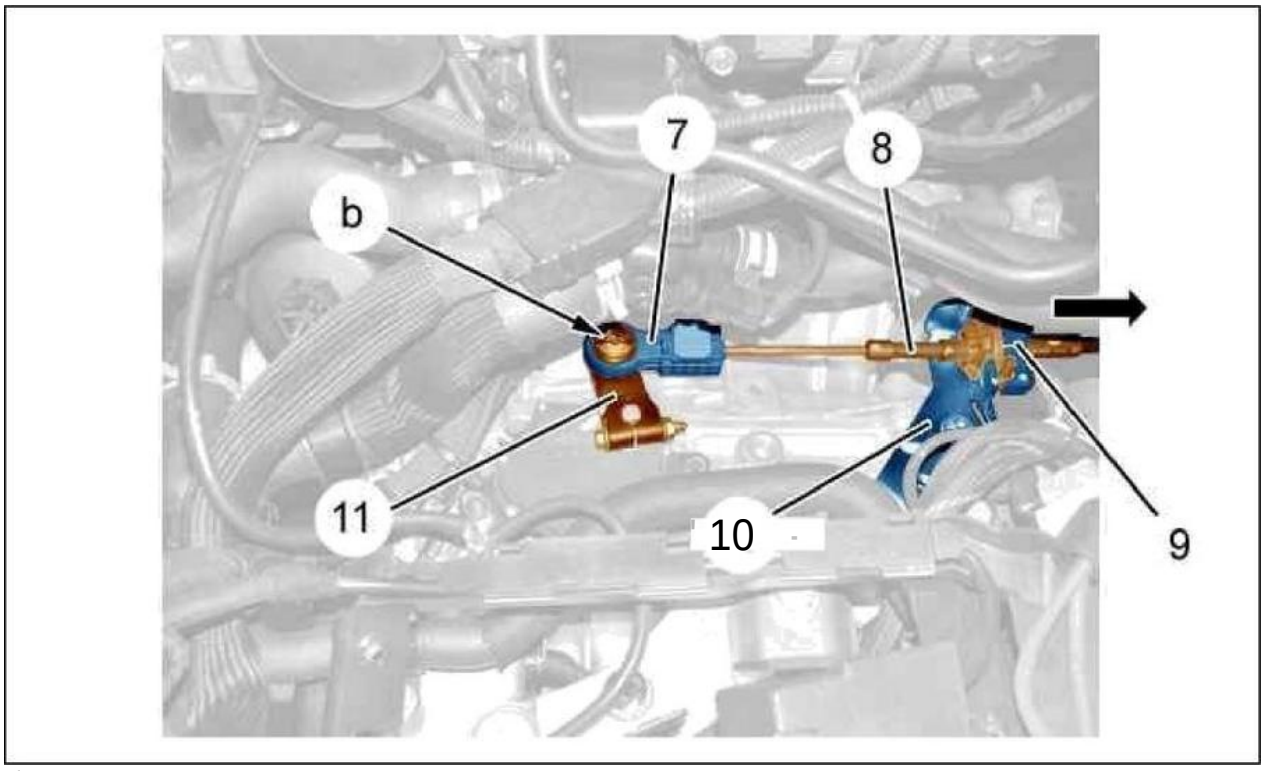


Figura: B2CG0FWD

Desacoplar la rótula de control de selección de marchas (7) de la palanca de control de selección de marchas (11) (Presione en "b"). Retirar el cable de selección de marchas (8) de su tope de cable (10) (Tirar del bloqueo (9) (En la dirección de la flecha).

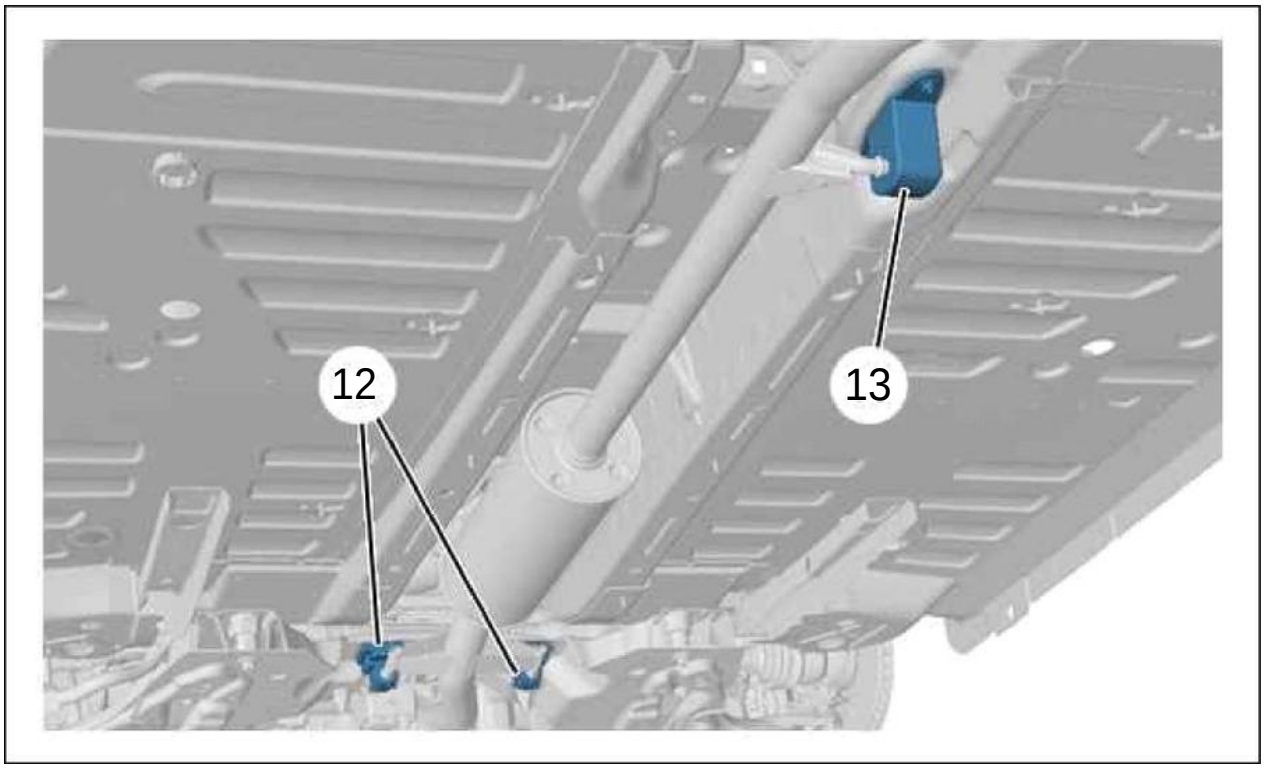


Figura: B1JG07YD

Eliminar :

- Los soportes flexibles de escape delantero (12)
- El soporte flexible intermedio (13) (según equipamiento)

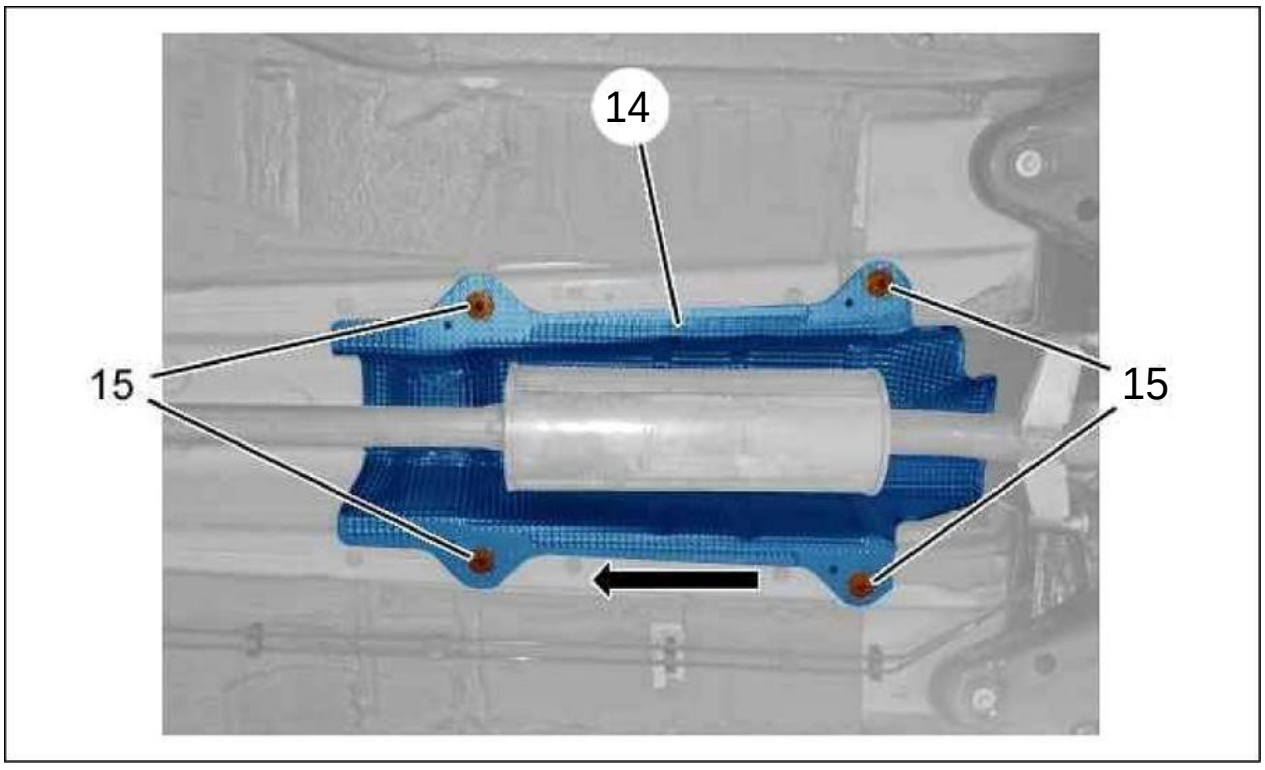


Figura: B1JG07ZD

Eliminar :

- Los clips de fijación (15)
- El escudo térmico (14) (en la dirección de la flecha)

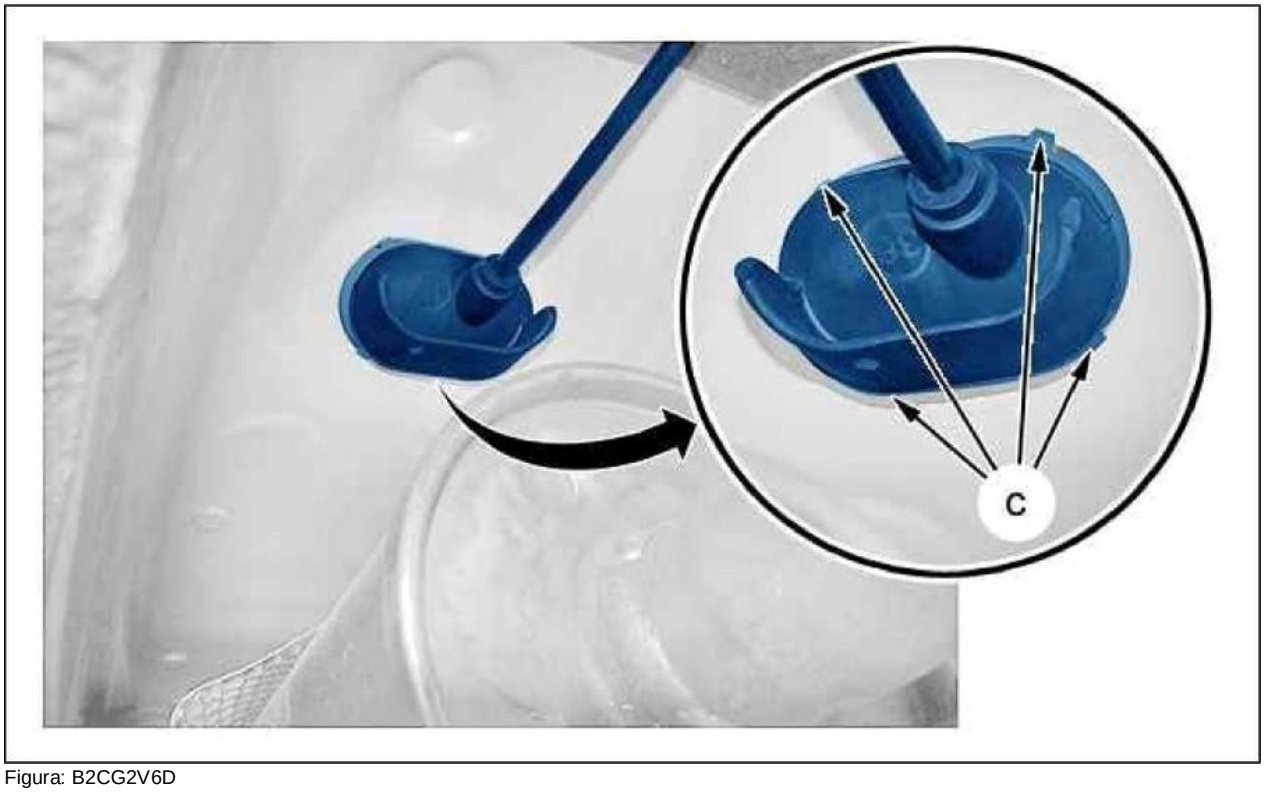


Figura: B2CG2V6D

Desconecte el cable de control de selección de marcha (en "c").

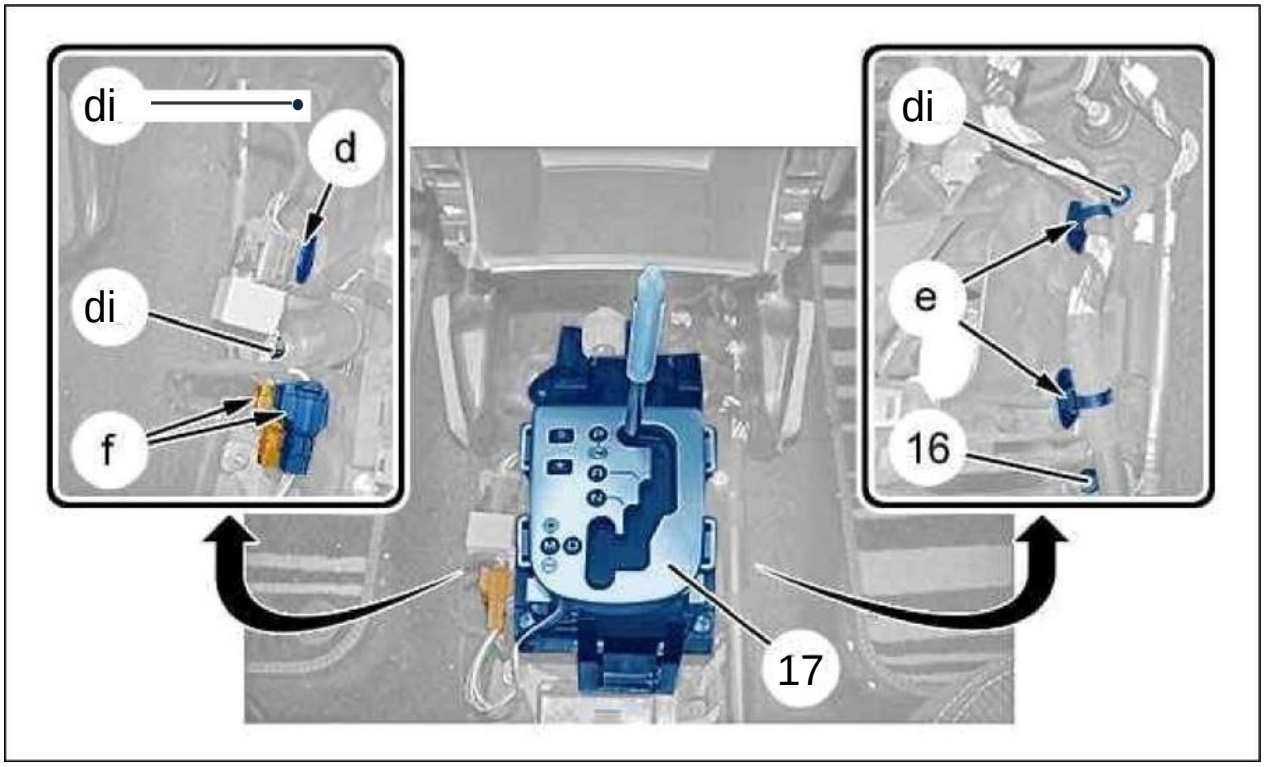


Figura: B2CG2V7D

Desconecta y aparta los conectores (en "f"). Soltar el soporte del relé (en "d").
Separe los mazos de cables eléctricos adyacentes a los controles de la caja de cambios (en "e"). Eliminar :

- Las 4 nueces (16)
- La palanca selectora de marchas (17) (A través del interior del vehículo)

2. Reacondicionamiento

Montaje:

- La palanca selectora de marchas (17) (A través del interior del vehículo)
- Las 4 nueces (16)

Sujete los mazos de cables eléctricos adyacentes a la palanca de cambios (en "e"). Clip del soporte del relé (en "d").
Conecte los conectores (en "f").

Clip del cable de control de selección de marcha (en "c"). Montaje:

- El escudo térmico (14)
- Los clips de fijación (15)
- Los soportes flexibles de escape delantero (12)
- El soporte flexible intermedio (13) (según equipamiento)

Montar el cable selector de marcha (8) en el tope del cable (10).

PRECAUCIÓN: Sostenga la palanca selectora de velocidades (11) para conectar la rótula del selector de marchas (7).

Montaje:

- El soporte de la bandeja de la batería de accesorios (6)
- Pernos en el soporte de la bandeja de la batería auxiliar

Clip en la caja maxifusible (5) (según equipamiento).
Montar la ECU de gestión del motor (4) (según equipamiento).
Vuelva a conectar los conectores (en "a") (según equipo).
Montaje:

- La batería de servicio
- El panel de protección debajo del motor (según equipamiento)

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias a continuación un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios. Montaje:

- La unión de entrada de aire (3)
- El resonador de aire (2)
- La tapa de la batería de accesorios (1) (según

equipamiento) Regule el mando selector de marchas.

3. Ajuste de la palanca selectora de marchas

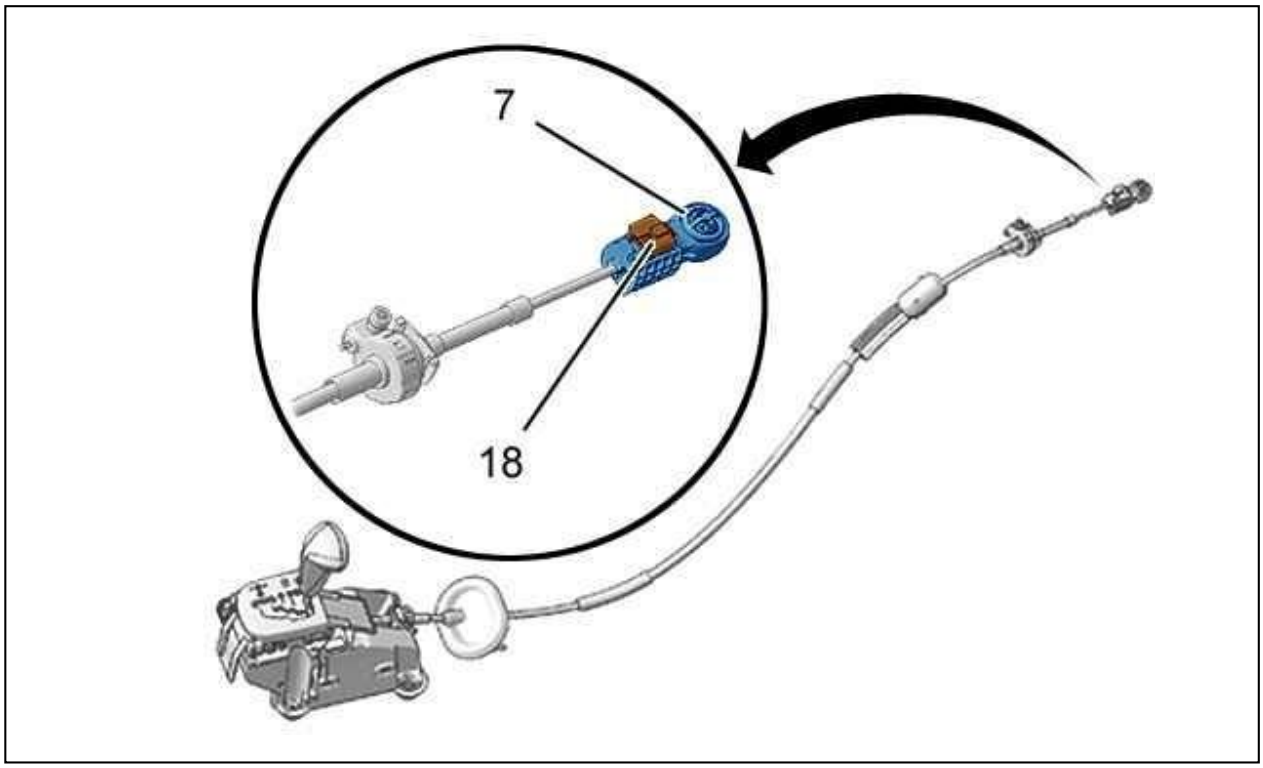


Figura: B2CG2V8D

3.1. Nueva palanca selectora de marchas

Conectar la rótula del selector de marchas (7).
Empuje la pieza (18) hacia abajo asegurándose de que el cable
no se doble. Suelte la pieza (18).
Verificar:

- Todas las posiciones de la palanca de cambios
- Que la posición de la palanca del control de selección de marchas coincida con la pantalla del panel de instrumentos

3.2. Palanca selectora de cambios reutilizada

Suelte la pieza (18).
Conectar la rótula del selector de marchas (7).
Empuje la pieza (18) hacia abajo asegurándose de que el cable
no se doble. Suelte la pieza (18).
Verificar:

- Todas las posiciones de la palanca de cambios
- Que la posición de la palanca del control de selección de marchas coincida con la pantalla del panel de instrumentos

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

ESENCIAL: Observe el la seguridad y limpieza recomendaciones.

1. Estampación

Equipamiento: polipasto de taller.

Tool	Referencias	Designacion
[0338-A] Figura: ESABOCIT	[0338-A]	ubicación de publicación
[0336-Y] Figura: E5AB0D7T	[0336-Y]	herramienta de retención del convertidor de par
	[0197-BZ]	Reglaje del cigüeñal y pasador de inmovilización

[0197-BZ] Figura: E5AB11PT		

2. Eliminando

Retire el conjunto de la unidad de potencia.

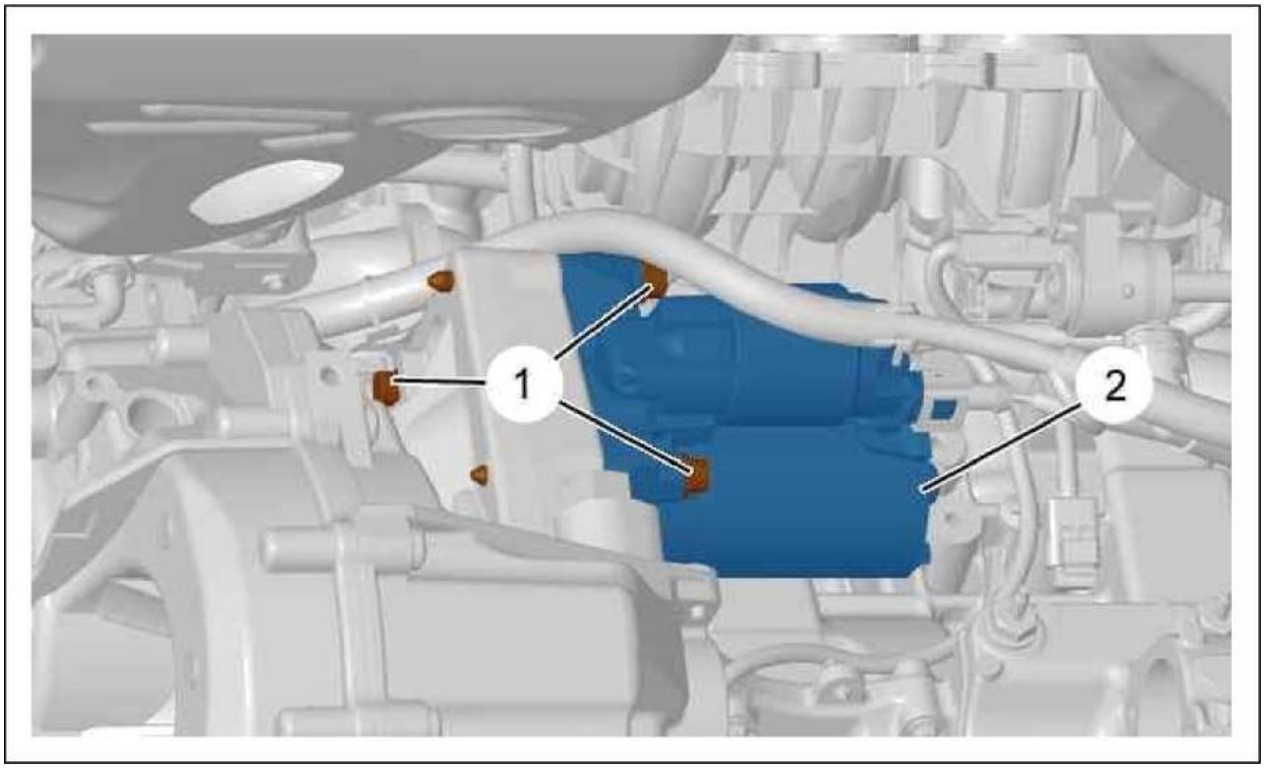


Figura: D1BG027D

Desconecte el arnés del motor de arranque. Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El motor de arranque (2)

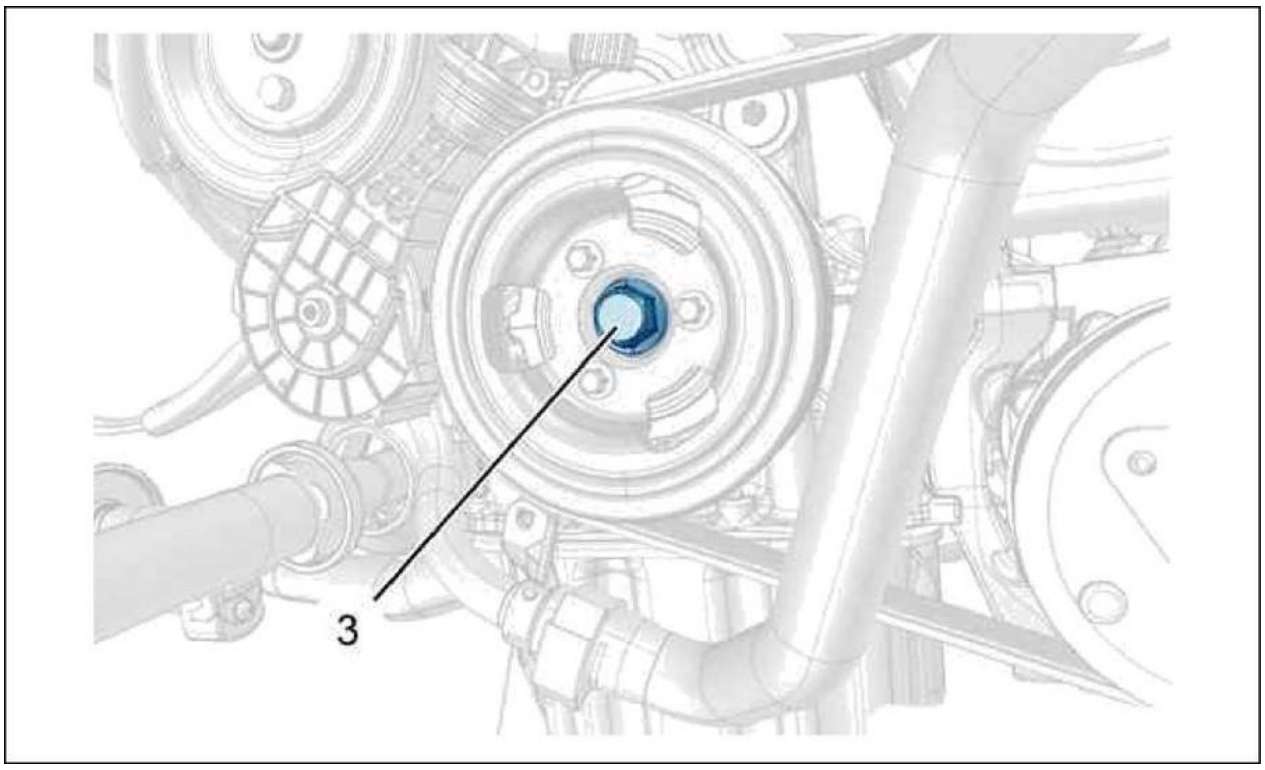


Figura: B1EG0HSD

PRECAUCIÓN: Nunca gire el cigüeñal en sentido antihorario utilizando el perno de fijación (3) (Riesgo de aflojamiento de las poleas de distribución, cigüeñal y bomba de aceite).

Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj (apriete) mediante el perno (3) hasta que esté en posición de clavija.

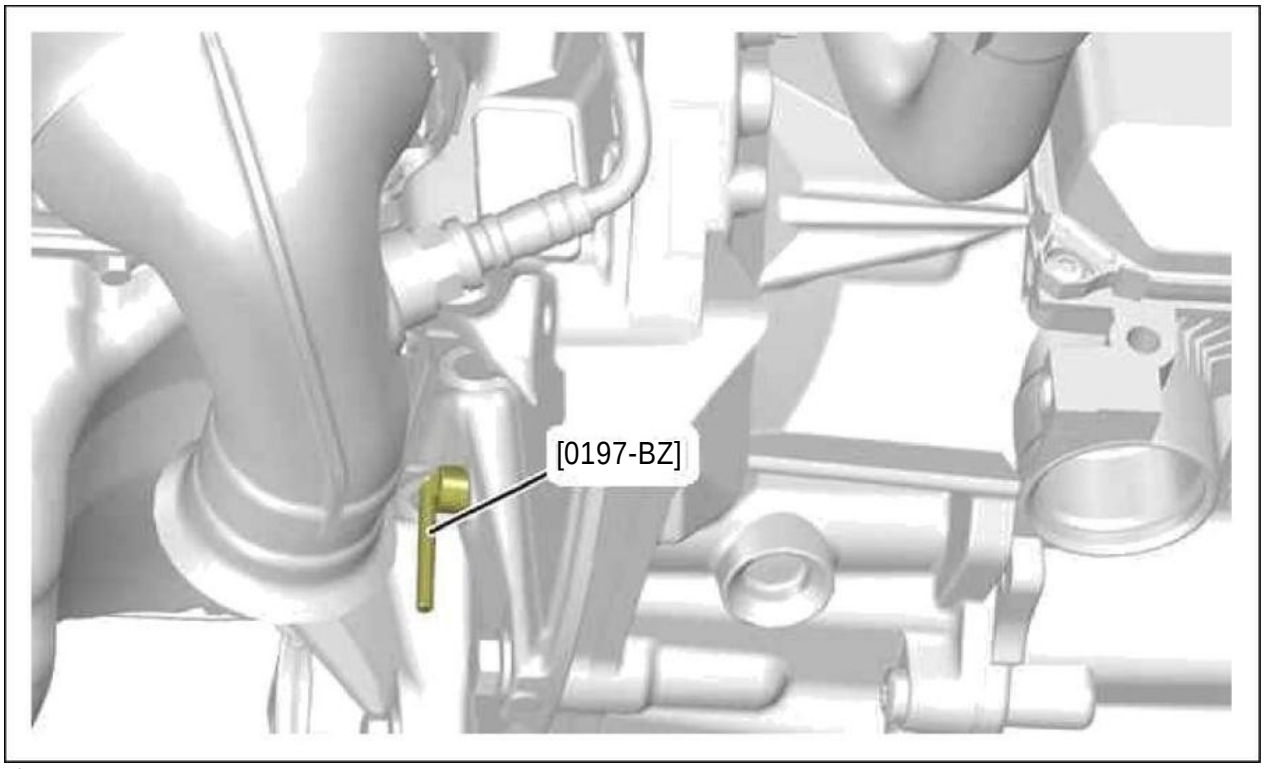


Figura: B2CG2VTD

Montar la varilla de ajuste del cigüeñal; Utilizando la herramienta [0197-BZ].

NB: Agujero de clavija ubicado en la carcasa de la tapa del cojinete principal del cigüeñal.

Figura: B1CG02OD

Retire la tuerca del convertidor de par (como "a").
Repita la operación para las 2 nueces restantes.

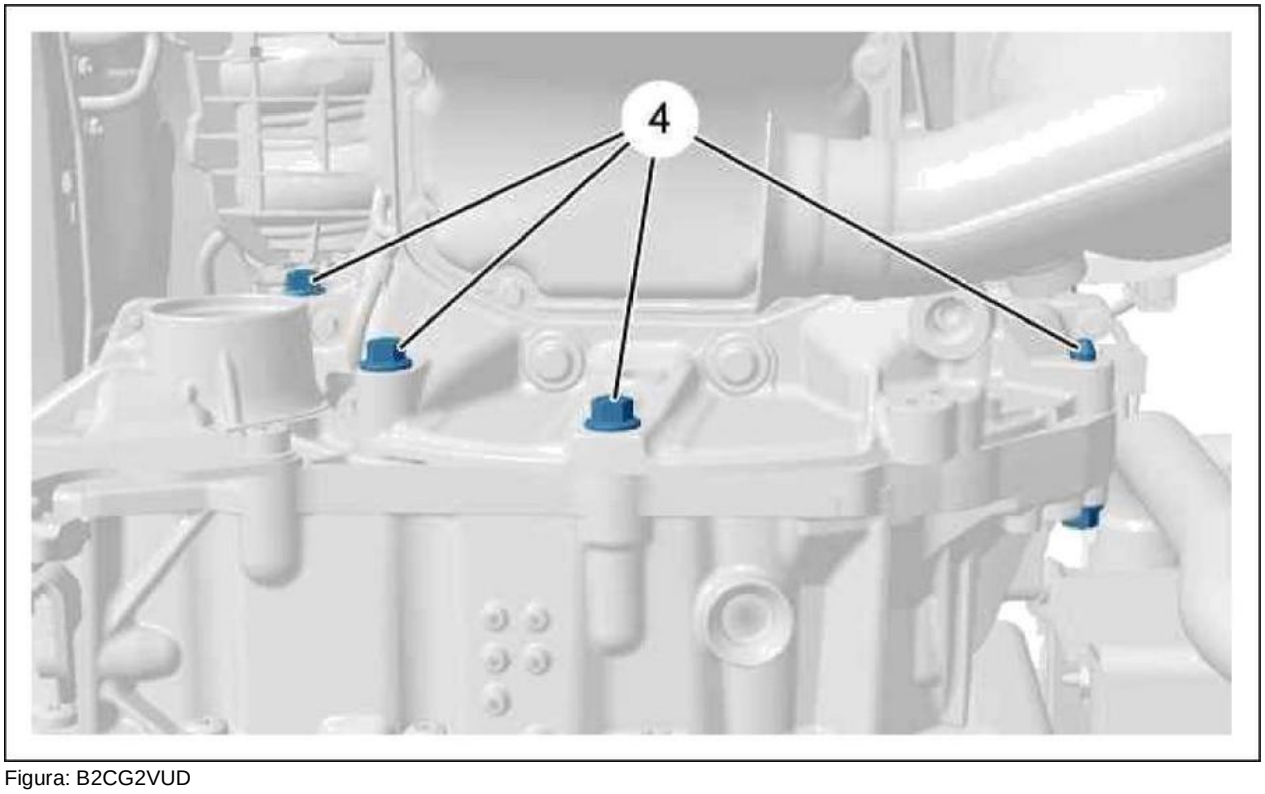


Figura: B2CG2VUD

Retirar las fijaciones inferiores de la caja de cambios (4).

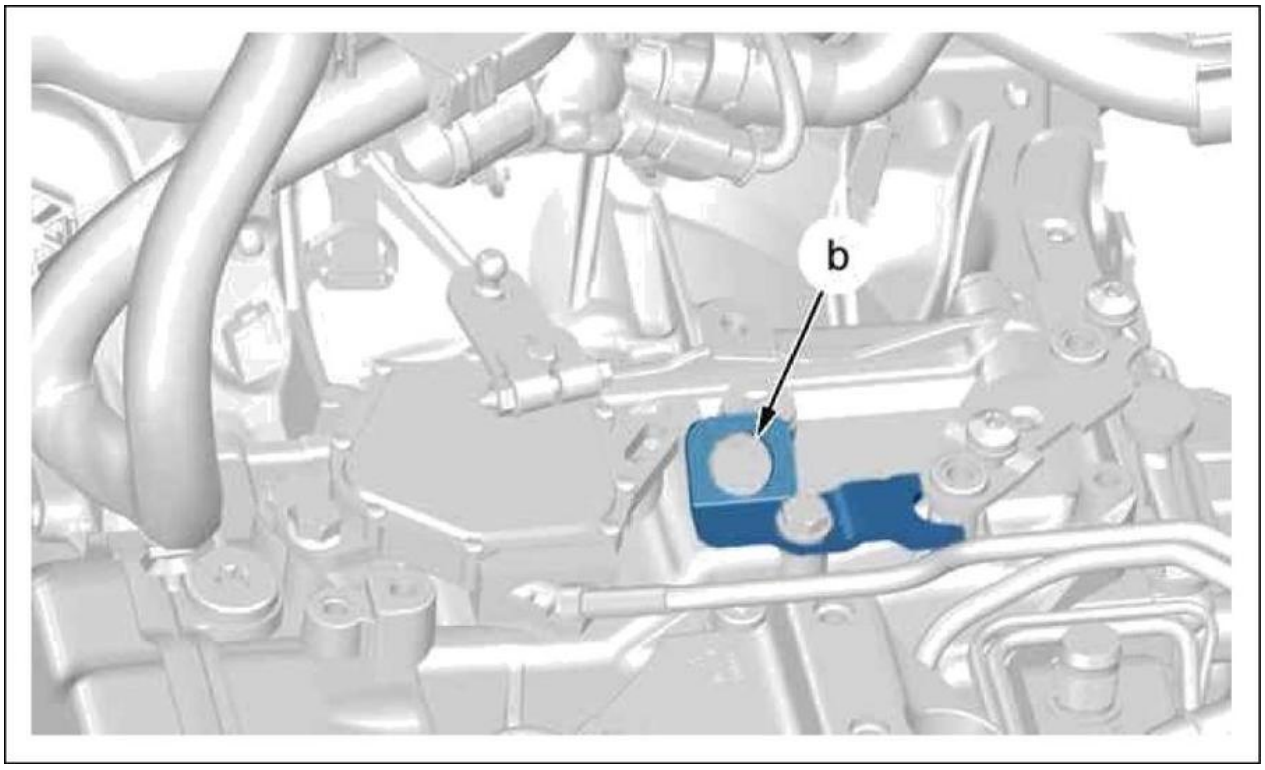


Figura: B2CG2VVD

Eslinga la caja de cambios (en "b"); Utilizando una grúa de taller.

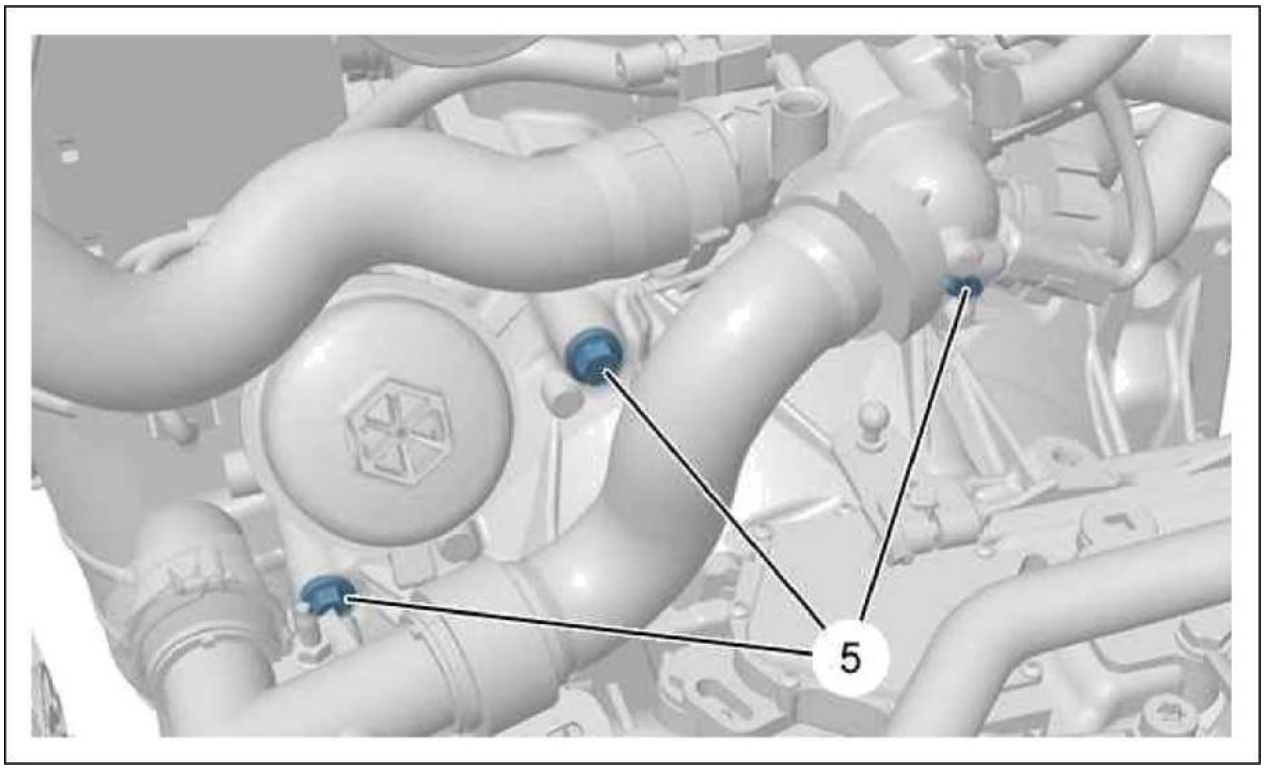


Figura: B2CG10GD

Retirar los tornillos superiores (5) que acoplan la caja de cambios en el motor.

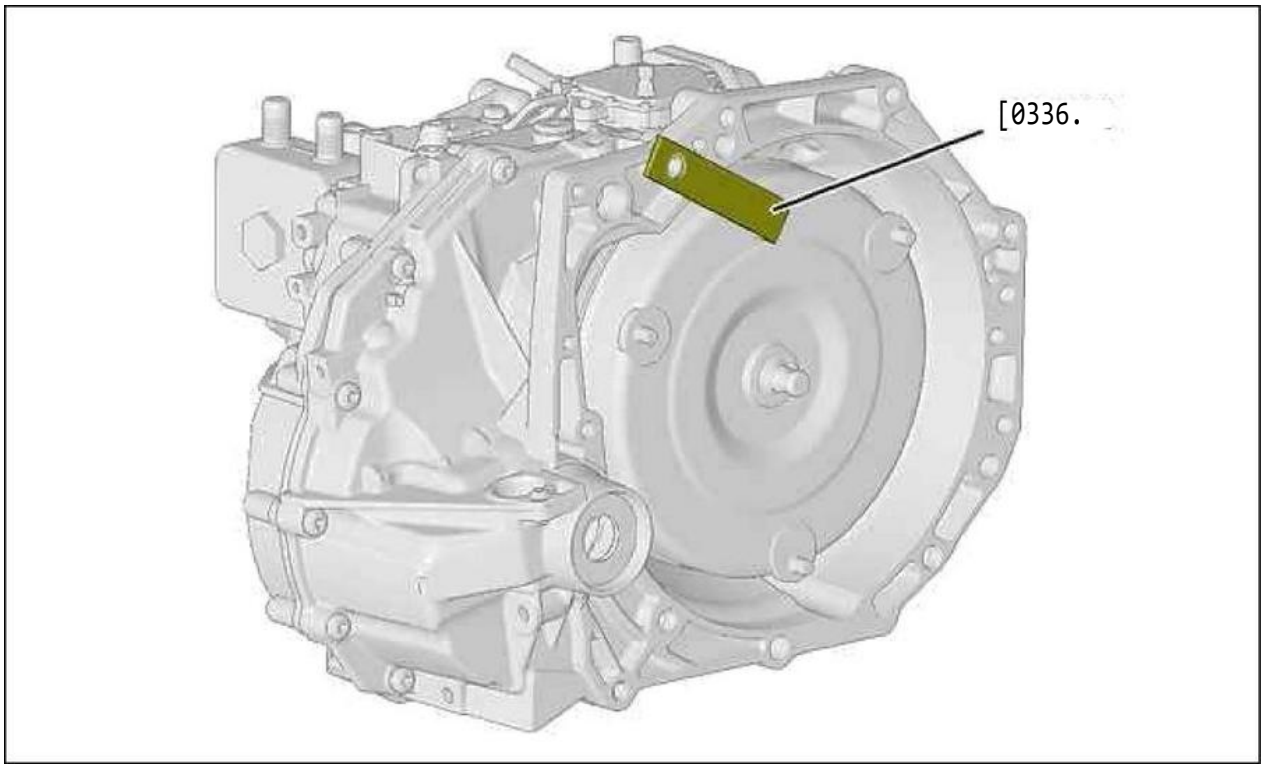


Figura: B2CG2VWD

Separe la caja de cambios del motor y coloque la herramienta [0336-Y]. Retire la caja de cambios automática.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

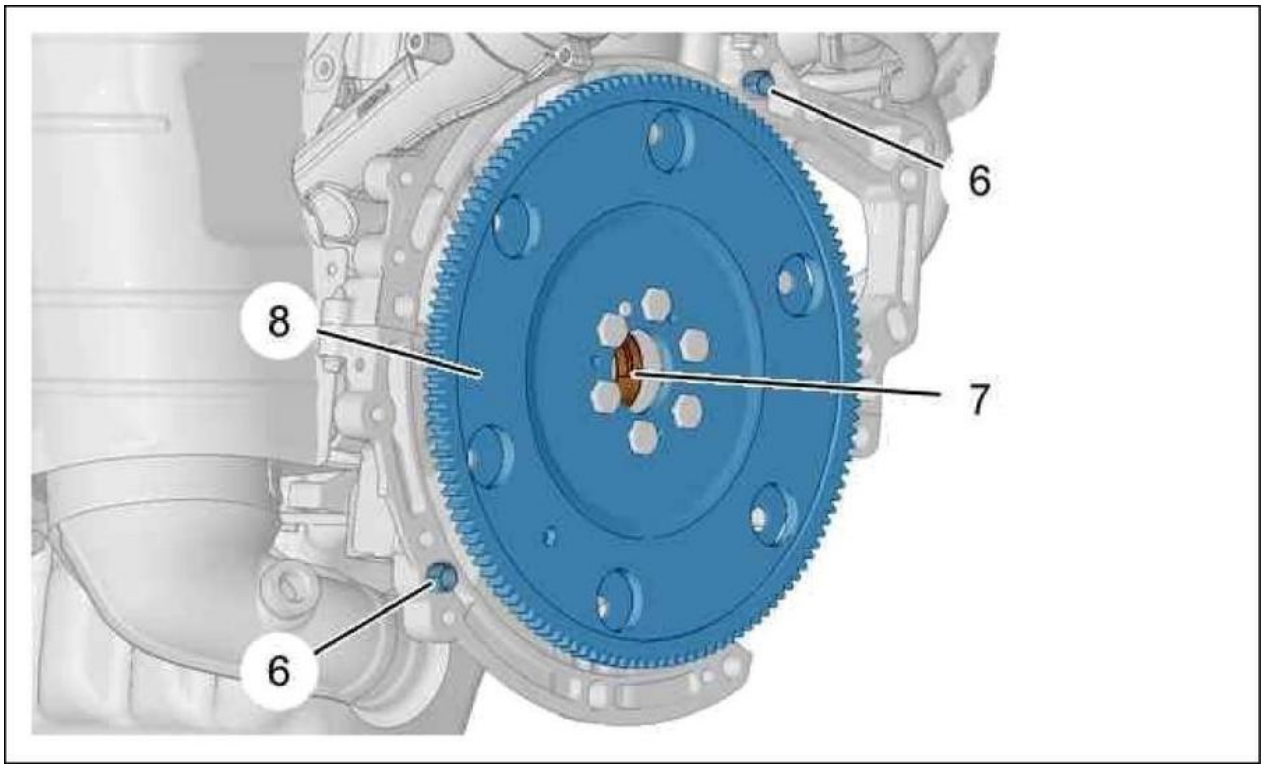


Figura: B1CG02PD

Precauciones que se deben tomar antes del reensamblaje:

- Lubricar el anillo de centrado (7)
- Asegúrese de que los tacos (6) estén en posición en la caja de cambios y el bloque de cilindros
- Verificar el estado de la rueda dentada del arranque (8)
- El convertidor debe permanecer conectado a la caja de cambios; Usando la herramienta [0336-Y]

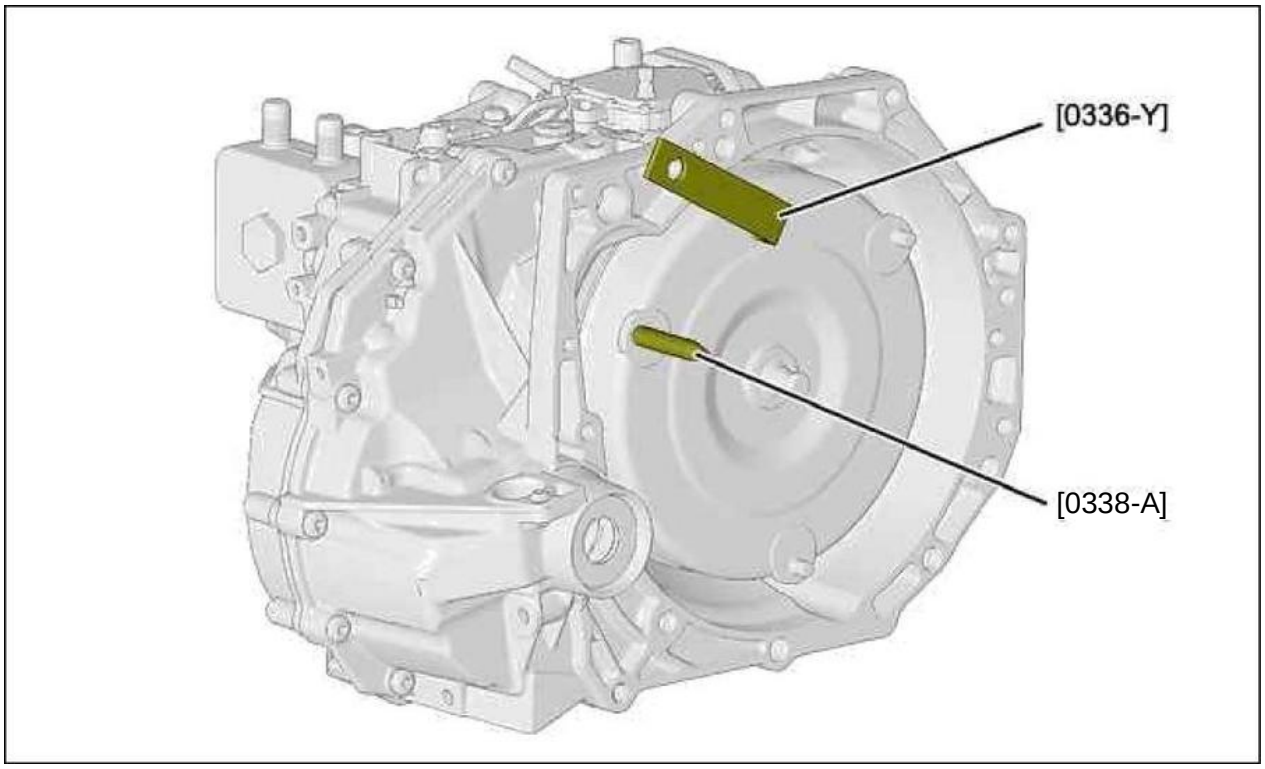


Figura: B2CG2VXD

Mantenga la herramienta [0336-Y] en su lugar.

Monte la herramienta [0338-A] sin apretarla.

PRECAUCIÓN: Gire el cigüeñal en sentido horario en tal camino como para dirigir uno de los orificios de la corona (8) frente al orificio de fijación del cárter (como un").

Presentar el conjunto de la caja de cambios automática, alineando la clavija [0338-A] con el orificio de la corona del motor de arranque (8). Retire la herramienta [0336-Y].
Vuelva a colocar los tornillos
(4), (5). Retire la herramienta
[0338-A].
Vuelva a colocar las 3 tuercas de fijación que sujetan el convertidor en el diafragma
(tuercas nuevas) (como "a"). Retire la herramienta [0197-BZ].
Montaje:

- El motor de arranque (2)
- Los tornillos (1)

Vuelva a conectar el arnés (motor
de arranque). Monte el conjunto
motor-caja de cambios.

QUITAR - PONER: CONEXION SENSOR VELOCIDAD ENTRADA CAJA

ESENCIAL:

1. Eliminación

Coloque el vehículo en un elevador.

PRECAUCIÓN: Coloque el engranaje selección palanca en posición "NORTE".

Desconecte la batería de accesorios. Retirar (según montaje):

- El guardabarros delantero izquierdo
- El deflector de aire
- El resonador de aire

Soltar la caja de fusibles (según montaje).
Eliminar :

- La tapa de la bandeja de la batería de servicio (según el equipo)
- La batería de servicio

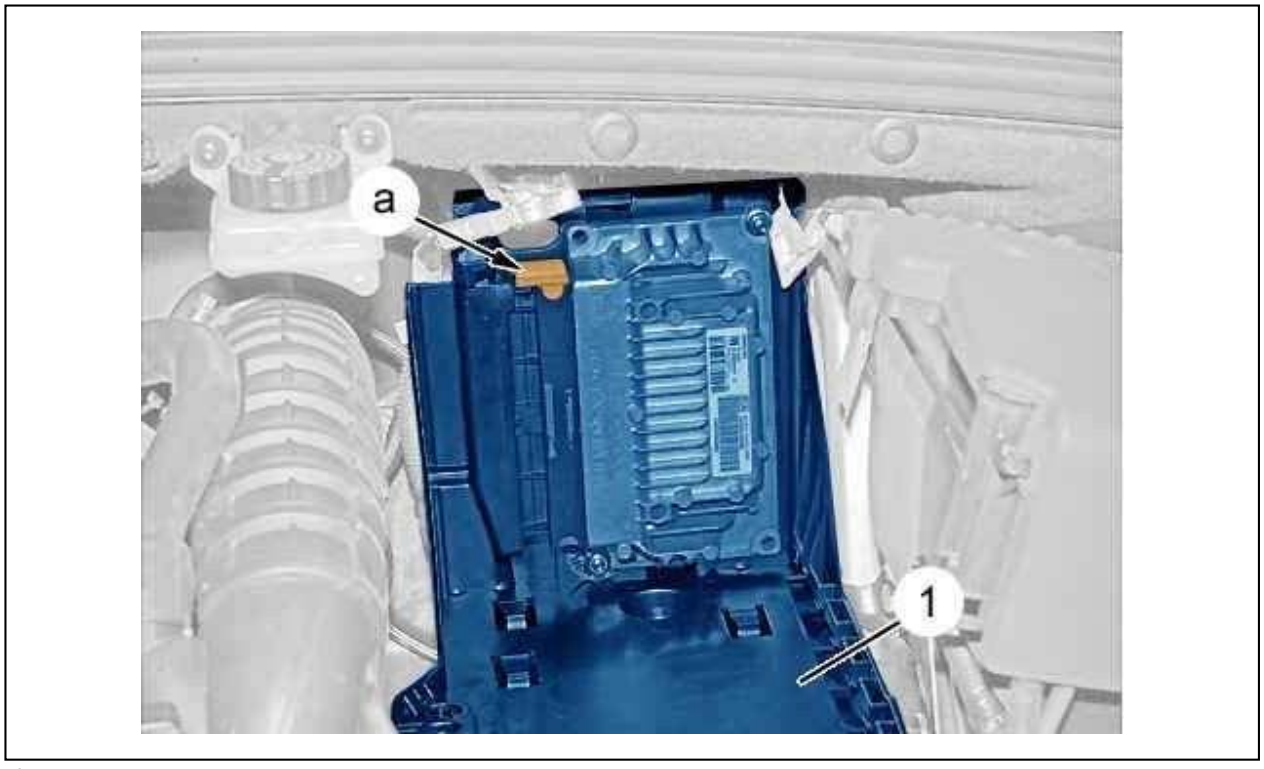


Figura: D1AG00ID

Desconectar el conector (en "a") (según montaje).
Eliminar :

- La bandeja de la batería de accesorios (1)
- El soporte de la bandeja de la batería de servicio (según equipamiento)

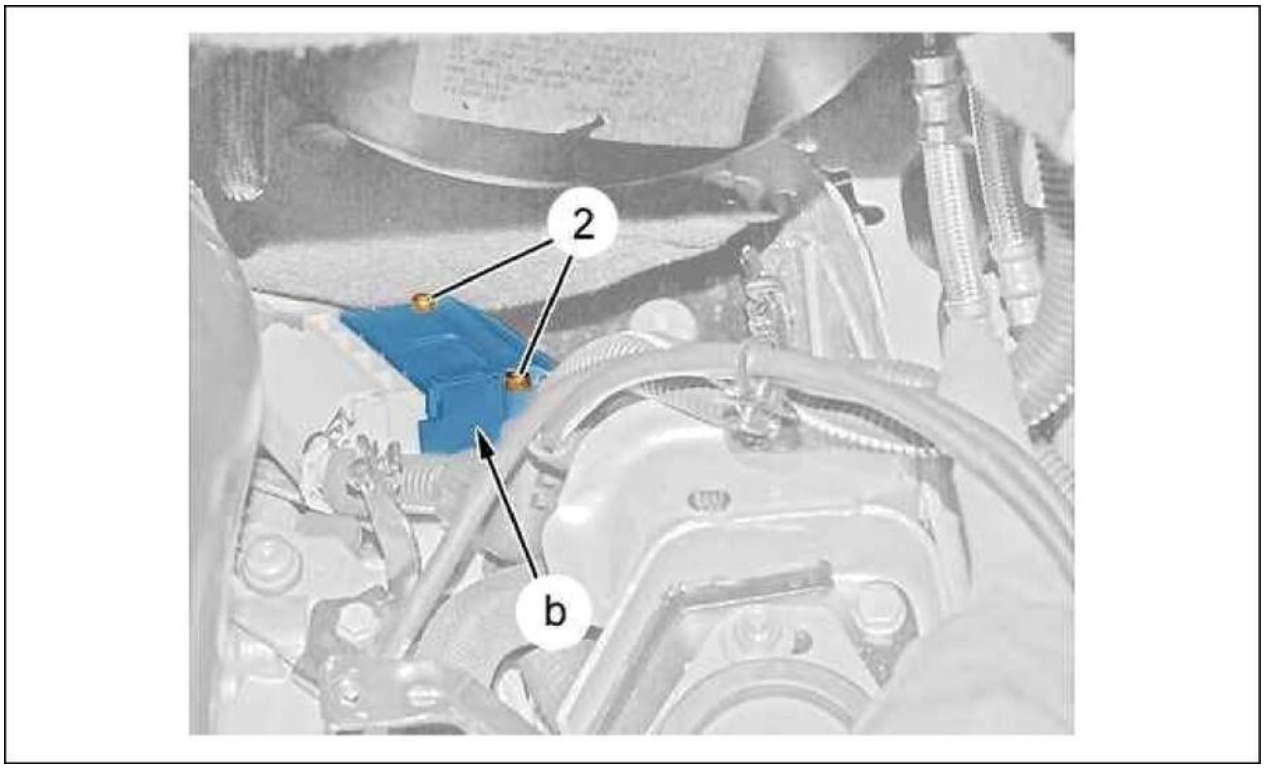


Figura: B2CG0FED

Desconecte el conector modular (en "b").
Quite los tornillos (2).

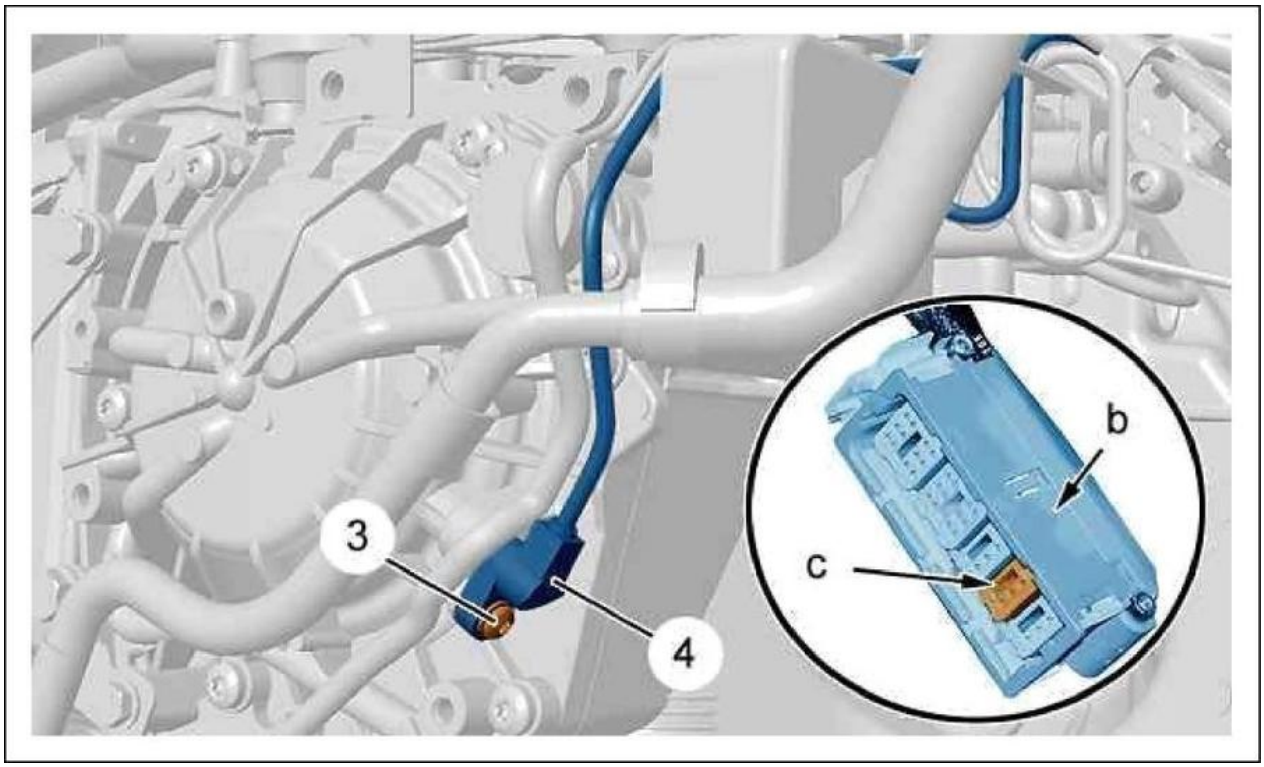


Figura: B2CG0FFD

Retire el conector de 3 vías amarillo "c" del conector modular (en "b").
Soltar el mazo de cables del sensor de velocidad de entrada de la caja de cambios (4).
Eliminar

- El perno (3)

- El sensor de velocidad de entrada de la caja de cambios (4)

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Reemplace el caja de cambios entrada velocidad sensor Junta tórica (4).

Aju
ste:
- El sensor de velocidad de entrada de la caja de cambios (4) (con un sello nuevo)
- El perno (3)

Sujete el arnés eléctrico del sensor de velocidad de
entrada de la caja de cambios (4). Ajuste:
- El conector amarillo de 3 vías "c" en el conector modular (en "b")
- Los 2 tornillos (2)

Vuelva a conectar el conector modular
(en "b"). Ajuste:
- El soporte de la bandeja de la batería de servicio (según equipamiento)
- La bandeja de la batería de accesorios (1)

Vuelva a conectar el conector (en "a") (según montaje).
Ajuste
- La batería de servicio
- La tapa de la bandeja de batería de servicio (auxiliares) (1) (según equipamiento)

Montar la caja de fusibles (según
montaje). Ajuste (según montaje)
- El resonador de aire
- El deflector de aire
- El guardabarros delantero izquierdo

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son requerido después de una reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

QUITAR - PONER: SENSOR DE PRESION DE ACEITE (CAJA DE CAMBIOS AL4, AT8)

ESENCIAL:

1. Eliminación

Coloque el vehículo en un elevador.

PRECAUCIÓN: Coloque el engranaje controlar palanca en posición "N".

Desconecte la batería de
accesorios. Derribar :

- La rueda delantera izquierda
- El guardabarros delantero izquierdo
- El panel de protección debajo del motor (según las operaciones de montaje)
- La tapa de la bandeja de la batería de servicio (auxiliares)
- La batería de servicio
- La bandeja de baterías auxiliares (según las operaciones de montaje)
- El soporte de la bandeja de la batería de accesorios

Suelte y aparte los mazos de cables eléctricos conectados a la bandeja de la batería de servicio.

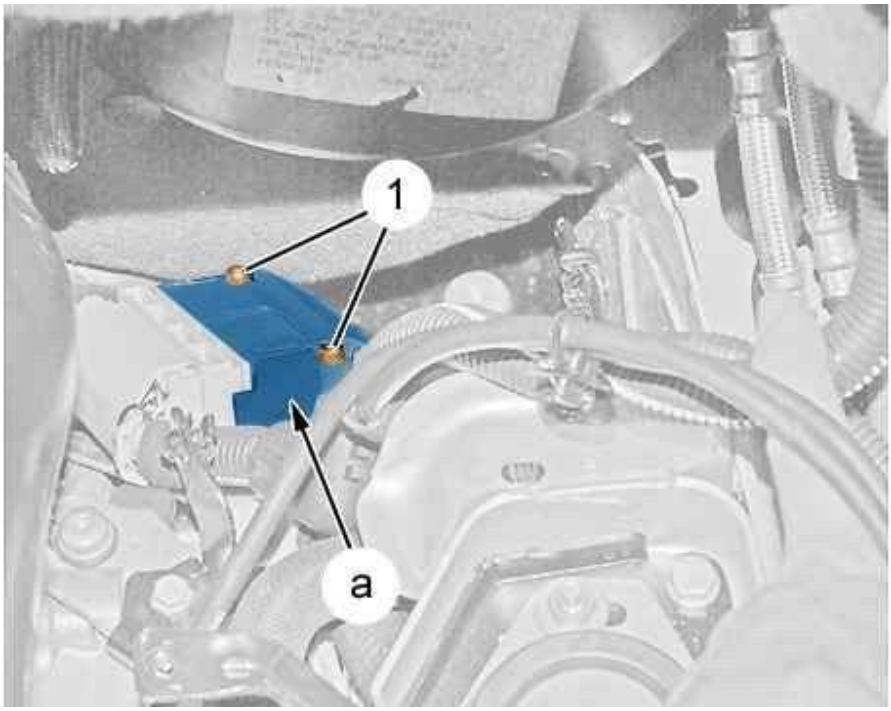


Figura: B2CG1R7D

Desconecte el conector modular (en "a").
Quite los tornillos (1).

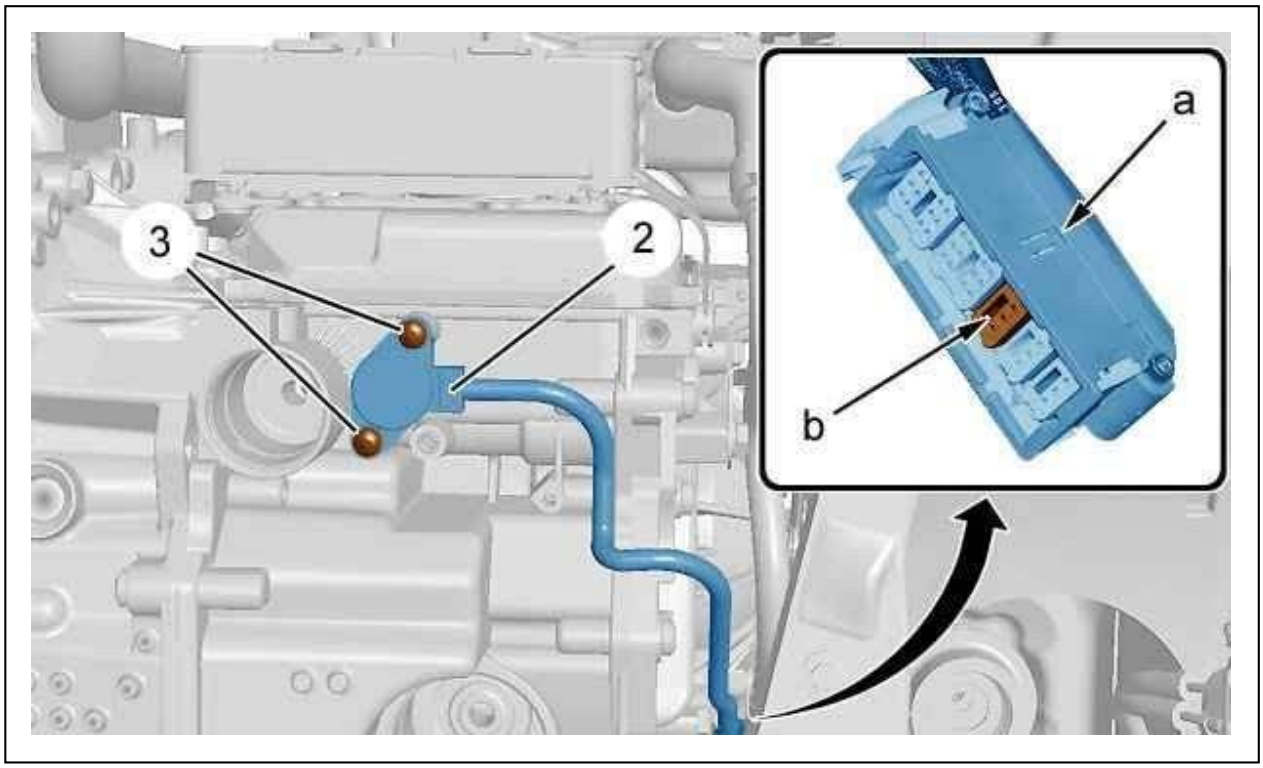


Figura: B2CG1RAD

Extraiga el conector verde de 3 vías "b" del conector modular (en "a"). Suelte el mazo de cables del sensor de presión de aceite (2) de la caja de cambios.
Derribar

- Los tornillos (3)
- El sensor de presión de aceite (2)

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

NB: Reemplace el sensor de presión de aceite (2) "O" anillo sello.

Aju
ste:

- El sensor de presión de aceite (2) (con un sello nuevo)
- Los tornillos (3)

Fije el mazo de cables del sensor de presión de aceite (2) a la caja de cambios. Ajuste:

- El conector verde de 3 vías "b" en el conector modular (en "a")
- Los tornillos (1)

Conecte el conector modular (en "a").
Asegure los arneses eléctricos que se conectan a la bandeja de la batería de servicio (auxiliares). Ajuste:

- El soporte de la bandeja de la batería de accesorios
- La bandeja de baterías auxiliares (según las operaciones de montaje)
- La batería de servicio
- La tapa de la bandeja de la batería de servicio (auxiliares)
- El guardabarros delantero izquierdo
- El panel de protección debajo del motor (según las operaciones de montaje)
- La rueda delantera izquierda

- El vehículo a sus ruedas

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que son necesario siguiendo un reconexión del auxiliares batería.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: ELECTROVÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR (TIPOS AL4 Y AT8)

ESENCIAL

1. Eliminación

Coloque el vehículo en un elevador.

PRECAUCIÓN: Coloque el engranaje selección palanca en posición "NORTE".

Desconecte la batería de
accesorios. Derribar :

- La rueda delantera izquierda
- El guardabarros delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (según el montaje)
- La tapa de la bandeja de la batería de servicio (auxiliares) (Según el montaje)
- La batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios (según el montaje)
- El soporte de la bandeja de la batería de servicio

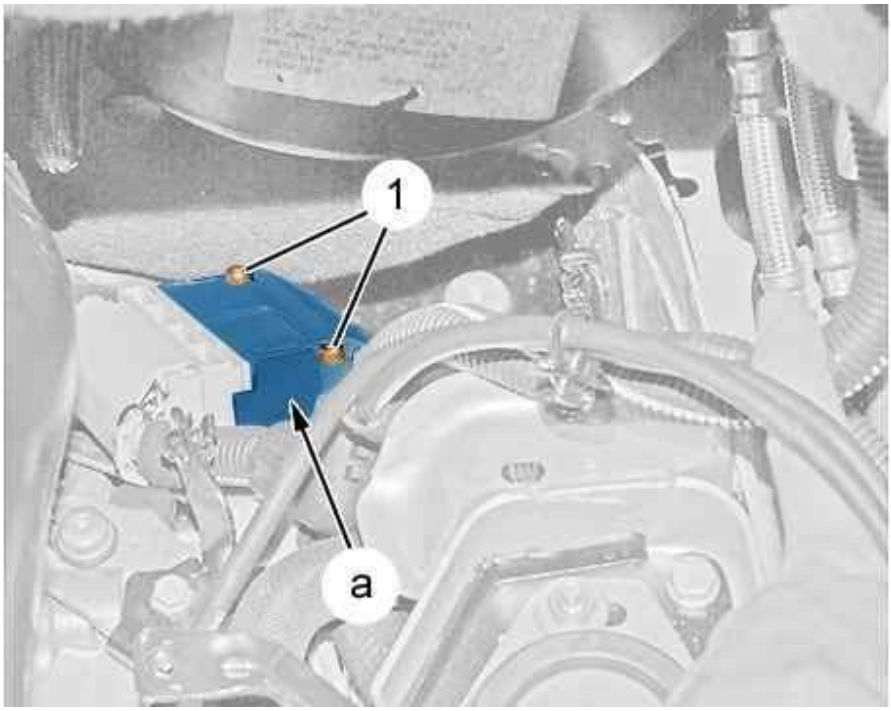


Figura: B2CG1R7D

Desconecte el conector modular (en "a").
Quite los tornillos (1).

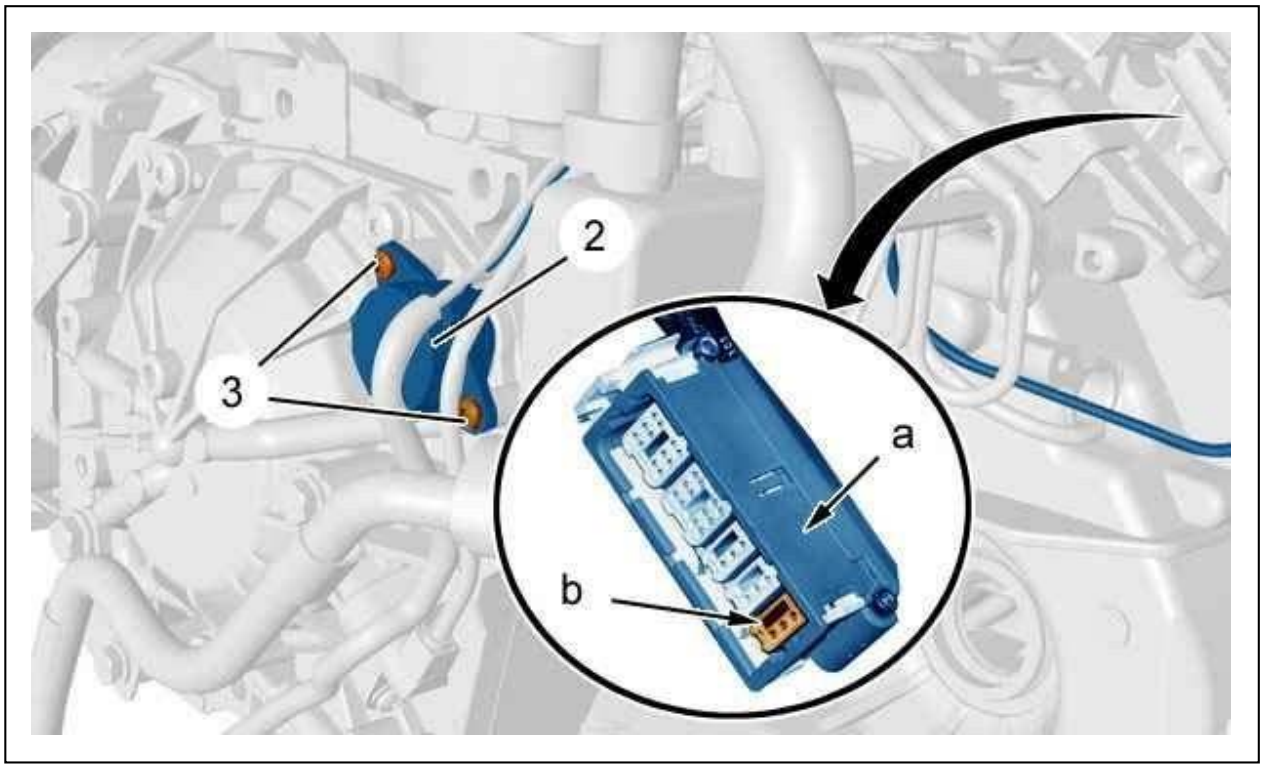


Figura: B2CG1RED

Extraiga el conector azul de 3 vías "b" del conector modular (en "a").
Soltar el mazo de cables de la válvula solenoide de control de flujo del intercambiador.
Derribar

- Los 2 tornillos de seguridad (3)
- La electroválvula de control de flujo del intercambiador de calor (2)

2. Reacondicionamiento

PRECAUC

PRECAUCIÓN: Reemplace los dos o anillos en la válvula solenoide que controla el intercambiador (2) salida.

Aju
ste:

- La electroválvula de control de flujo del intercambiador de calor (2)
- Los 2 tornillos de seguridad (3)

Asegure el mazo de cables de la electroválvula de control de flujo del intercambiador (2). Ajuste:

- El conector azul de 3 vías "b" en el conector modular (en "a")
- Los tornillos (1)

Conecte el conector modular (en "a").
Ajuste

- El soporte de la bandeja de la batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios (según el montaje)
- La batería de servicio
- La tapa de la bandeja de la batería de servicio (auxiliares)
- El guardabarros delantero izquierdo
- El panel protector debajo del motor (según el montaje)
- La rueda delantera izquierda

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones que necesario después de una reconexión de la batería auxiliar.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

DRENAJE - LLENADO - NIVEL: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA (TIPOS AL4 Y AT8)

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[0341] Figura: E5AB0E2T	[0341]	[/] llenado de cilindro

2. Escurrir y rellenar

PRECAUCIÓN: La caja de cambios debe drenarse cuando el aceite está caliente (60 ° C mínimo), para eliminar las impurezas suspendidas en el oi

NB: El petróleo cambio es parcial, ya que la convertidor no puedo ser totalmente agotado.

Levante y apoye el vehículo en un elevador de 2 postes. Retire la protección debajo del motor.

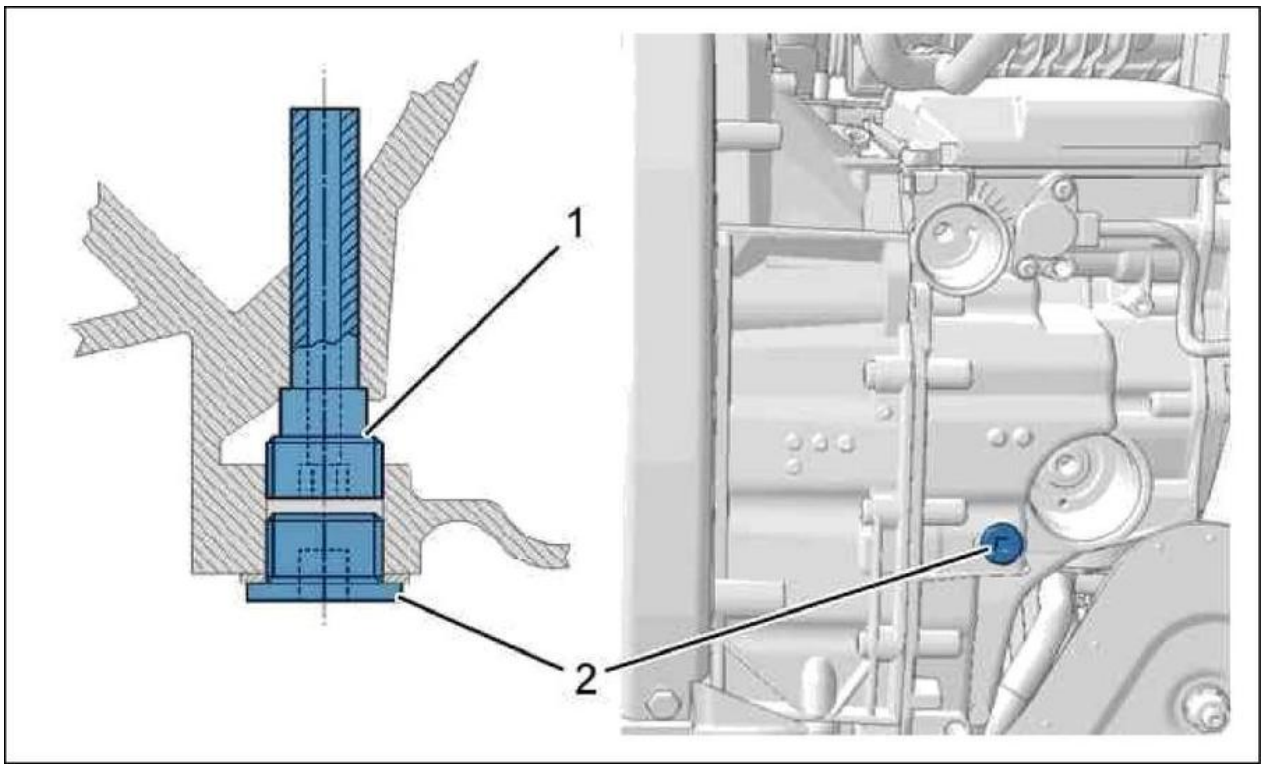


Figura: B2CP4J9D

Eliminar :

- El enchufe de recarga (2)
- El tapón de drenaje y rebose de aceite (1)

NB: Deben salir aproximadamente 3 litros de aceite.

3. Recarga

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Ajuste:

- El tapón de drenaje y rebose de aceite (1)
- El enchufe de recarga (2)

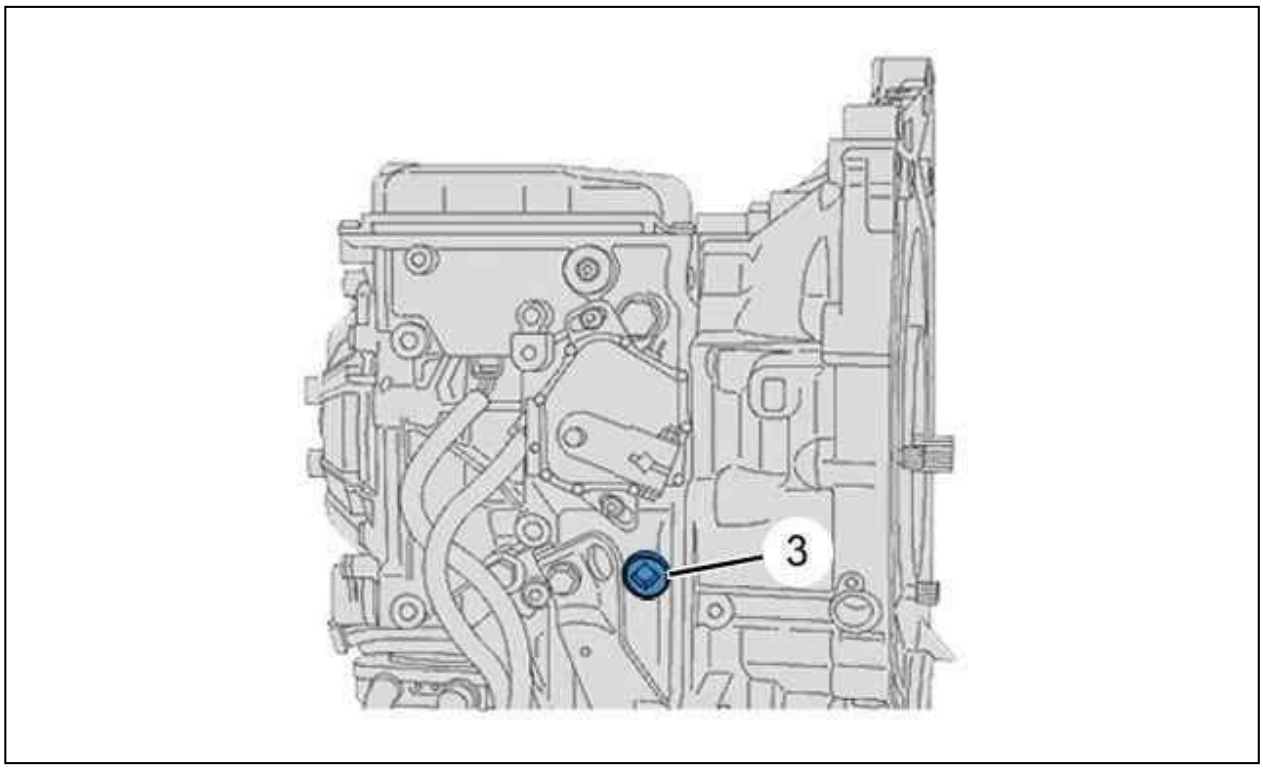


Figura: B2CI007D

Retire el tapón de llenado (3).
Llene la caja de cambios;
Utilizando la herramienta [0341].
Capacidad de aceite de la caja de
cambios en seco: 5,85 litros.
Aceite restante después del drenaje:
Aproximadamente 3 litros. Cantidad de aceite a
reemplazar: Aproximadamente 3 litros. Vuelva a
colocar el tapón de llenado (3) (equipado con una
junta nueva).
Coloque la tapa (3).
Inicialice el contador de aceite usado (siga el procedimiento de la herramienta de diagnóstico).

4. Verifique el nivel de aceite

Condiciones previas:

- Nivel de vehículo
- Compruebe que la caja de cambios no esté en modo degradado
- Retire el tapón de llenado (3)
- Agregue 0,5 litros adicionales de aceite en la caja de cambios
- Aplique los frenos firmemente y mueva la palanca a través de las distintas posiciones del selector
- Coloque el selector de marchas en la posición de estacionamiento "P"
- Motor funcionando a ralentí
- Temperatura del aceite 60 ° C; (+ 8 ° C / -2 ° C)

D4

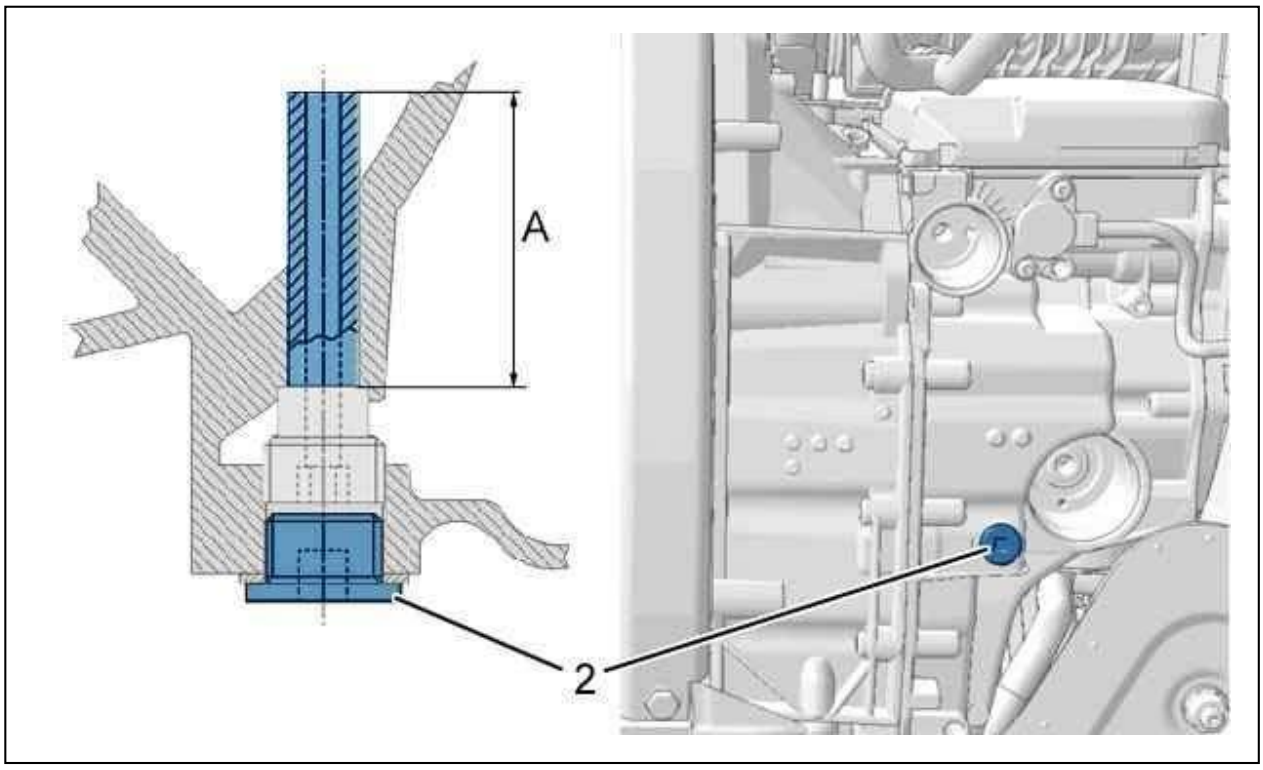


Figura: B2CP4JAD

Retire el tapón de nivel de aceite (2). Distancia "A": 48 mm.

4.1. Corriente de aceite que luego se reduce a una secuencia de goteos

Vuelva a colocar el tapón de nivel de aceite (2) (equipado con una junta nueva). Coloque la tapa (2).

4.2. Secuencia de goteos o nada

Vuelva a colocar el tapón de nivel de aceite (2).
Detenga el motor.
Agregue 0,5 litros adicionales de aceite en la caja de cambios. Repita el procedimiento de recarga.

NB: El nivel de aceite es correcto cuando la corriente de aceite se convierte gota a gota.

Vuelva a colocar el tapón de nivel de aceite (2) (equipado con una junta nueva). Coloque la tapa (2).

4.3. Operaciones adicionales

Vuelva a colocar el tapón de llenado (3) (equipado con una junta nueva). Coloque la tapa (3).
Monte la protección debajo del motor. Un nivel de líquido demasiado alto puede causar:

- Sobrecalentamiento del fluido
- Fugas de fluidos

PRECAUCIÓN: Un nivel demasiado bajo provoca la destrucción de la caja de cambios.

DESBLOQUEO: FUNCIÓN "SHIFT-LOCK" O POSICIÓN DE ESTACIONAMIENTO

ESENCIAL:

NB: El "cambio bloquear" sistema bloquea el selección de marchas palanca en la posición "P".

1. Liberar el "shift-lock" (funcionamiento normal)

Encienda el encendido.
Presione el pedal del freno y manténgalo presionado.
Mueva la palanca selectora de velocidades para salir de la posición "P".

2. Liberar el "shift-lock" (con una anomalía operativa)

Imposible liberar el "shift-lock" siguiendo el procedimiento habitual.

2.1. Causas probables de la anomalía

Las causas del mal funcionamiento pueden deberse a los siguientes elementos

- El voltaje de la batería
- El "bloqueo de turno"
- El interruptor de posición de la palanca selectora
- La ECU de la caja de cambios automática
- El arnés de cableado

2.2. Operaciones a realizar

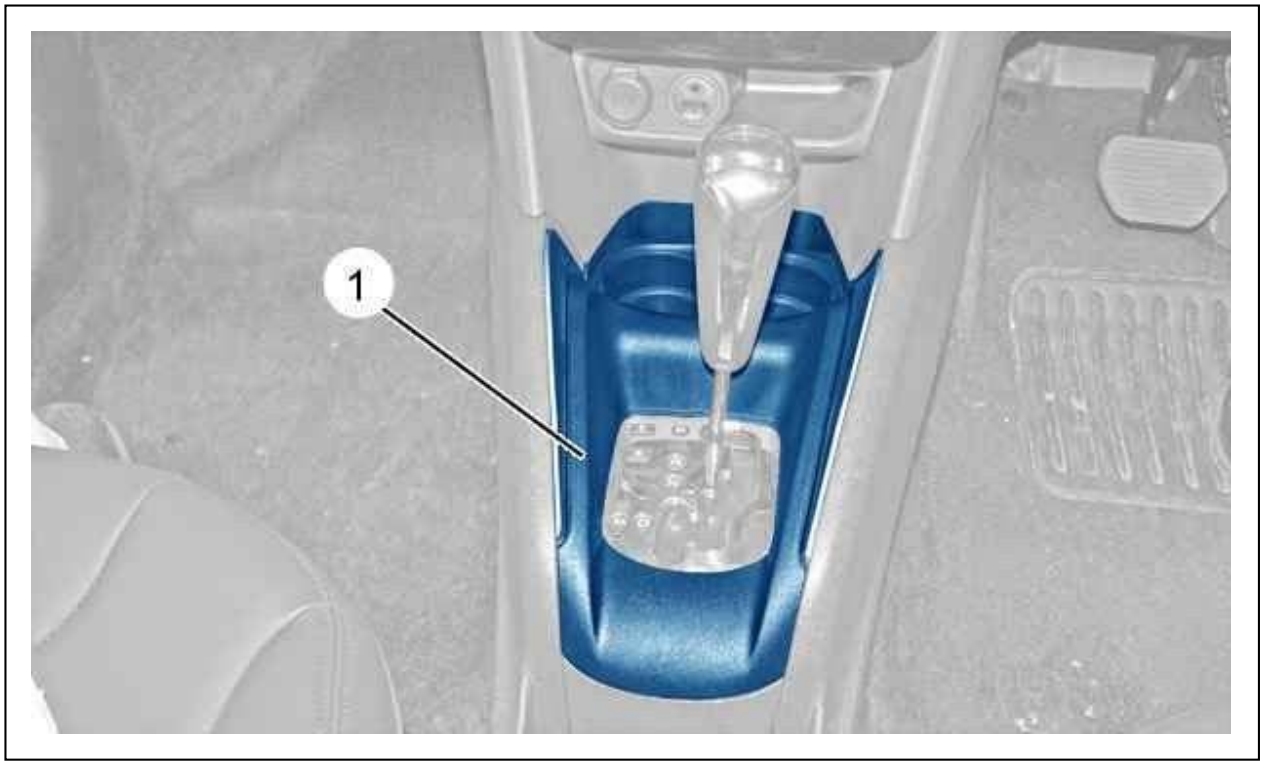


Figura: B2CM15ND

Retire la moldura (1).

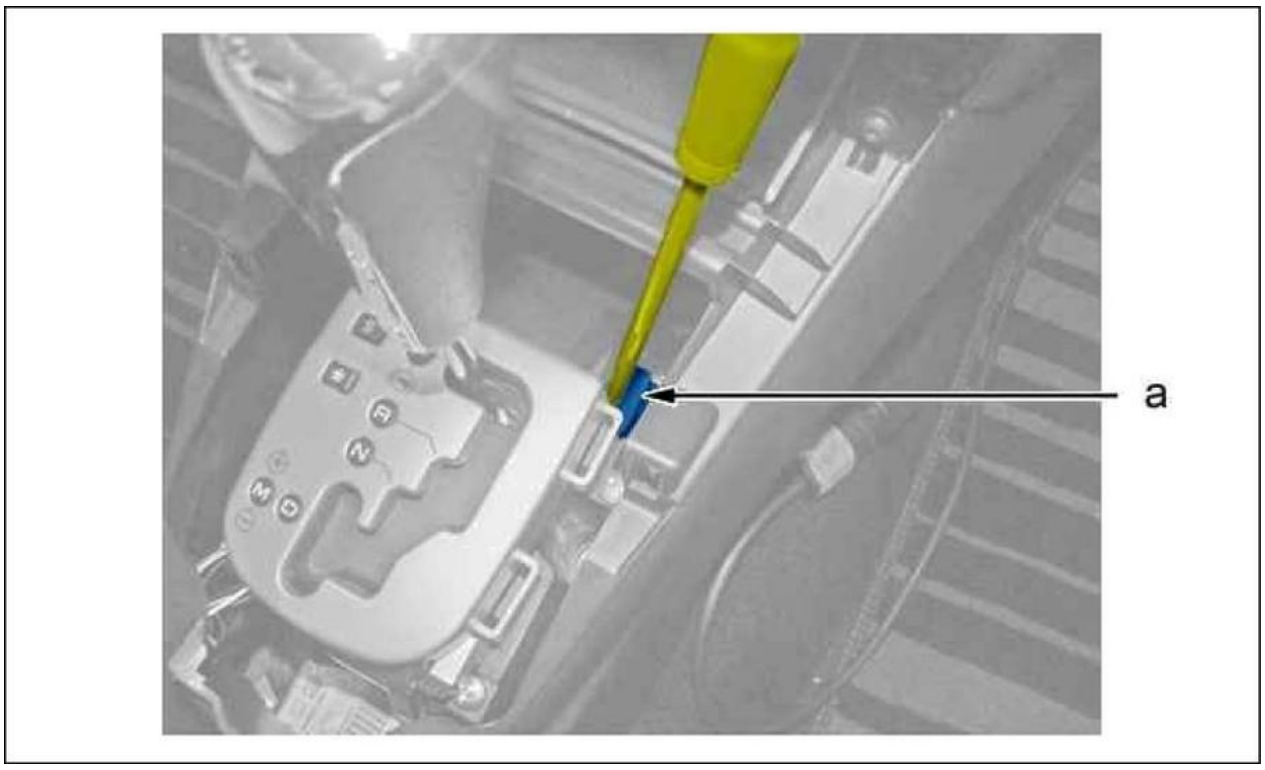


Figura: B2CM129D

Desbloquee el "bloqueo de cambio" presionando en "a" con un destornillador. Mueva la palanca selectora de velocidades para salir de la posición "P".
Montar el guarnecido (1).

PROCEDIMIENTO DE INICIALIZACIÓN (INICIALIZACIÓN): ECU DE LA CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA

1. Descargando

Descarga de una actualización en la ECU de la caja de cambios: Siga el procedimiento del equipo de diagnóstico.
La operación de descarga permite actualizar la ECU de la caja de cambios automática o adaptarla a una evolución de la ECU del motor. Antes de la operación de descarga, se debe leer el valor del contador de aceite usado en la ECU de la caja de cambios automática.
Una vez realizada la operación de descarga, debe llevarse a cabo lo siguiente:

- Limpieza de fallas
- Inicializar los autoadaptativos
- Ingrese el valor del contador de aceite usado leído previamente
- Realizar una prueba de carretera

ESENCIAL: La ECU del motor debe actualizarse cada vez que se actualiza la ECU de la caja de cambios automática.

2. Actualización del valor del contador de aceite usado

2.1. Estación PROXIA

El contador de aceite usado se lee o ingresa mediante el menú: "configuración (botón del circuito integrado) / contador de aceite". El valor del contador de aceite se ajusta en pasos incrementales de 2750 unidades.

2.2. Estación LEXIA

El contador de aceite usado se lee o ingresa mediante el menú: "contador de aceite".
El valor del contador de aceite se ajusta ingresando directamente las 5 cifras del contador de aceite.

PARES DE APRIETE: SOPORTE DE PEDAL

1. Soporte de pedal de conducción a la izquierda

1.1. Vehículo con caja de cambios manual

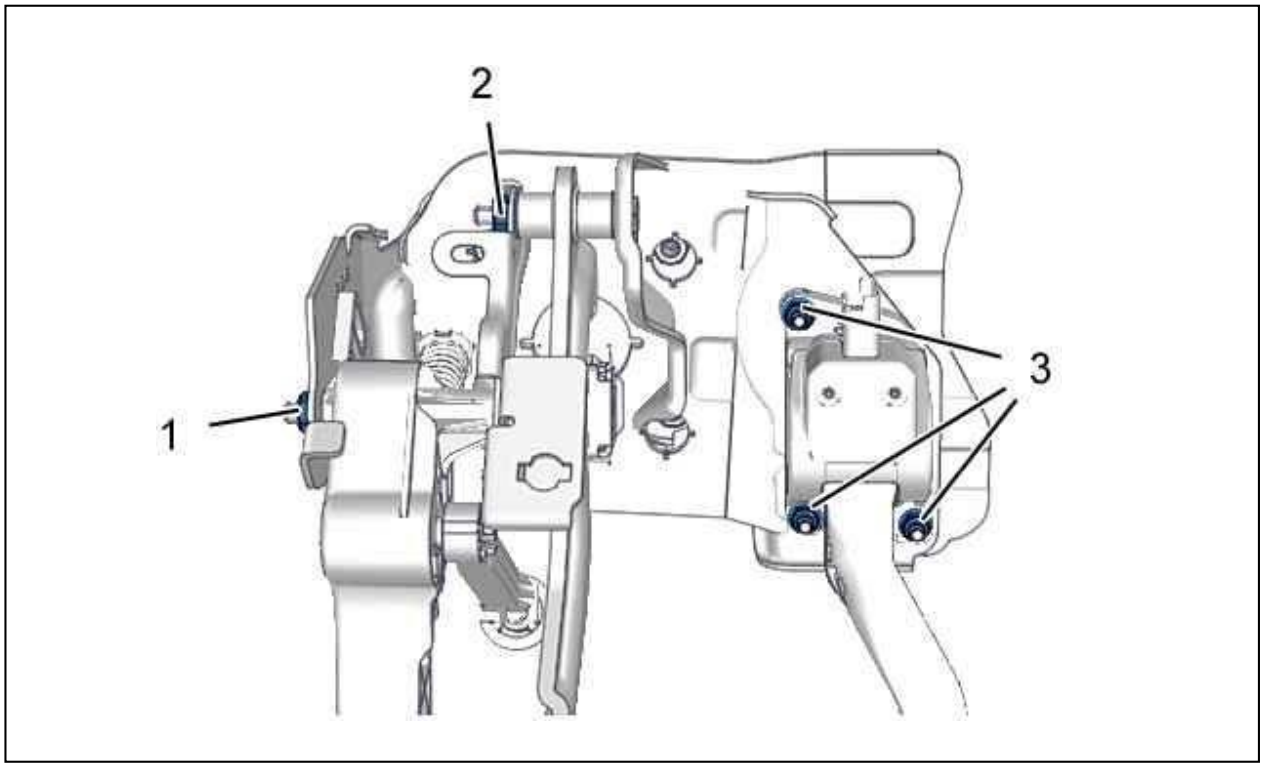


Figura: B3FB0EYD

Referencia	Designación	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Perno - Tuerca (Pedal de embrague / Soporte de pedal)		
(*)	2 daN.m (2 tornillos - Tuerca (Pedal freno / Soporte pedal) (*) 2 daN.m		
(3)	Nueces	(Pedal del acelerador) (*) 0,8	daNm (*)
Siempre para ser reemplazado siempre que se retire			

1.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

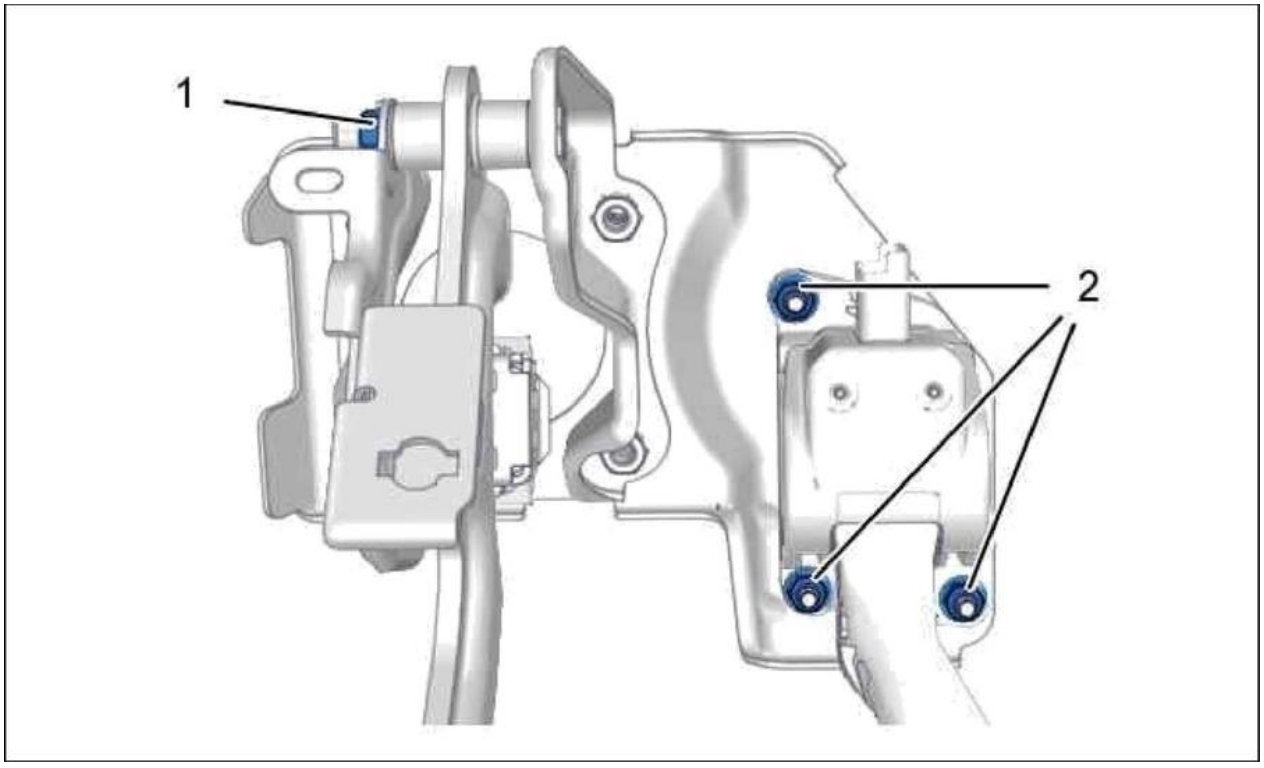


Figura: B3FB0EZD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno - Tuerca (Pedal de freno / Soporte de pedal) (*)	2 daN.m
(2)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2. Conjunto de pedal de conducción a la derecha

2.1. Vehículo con caja de cambios manual

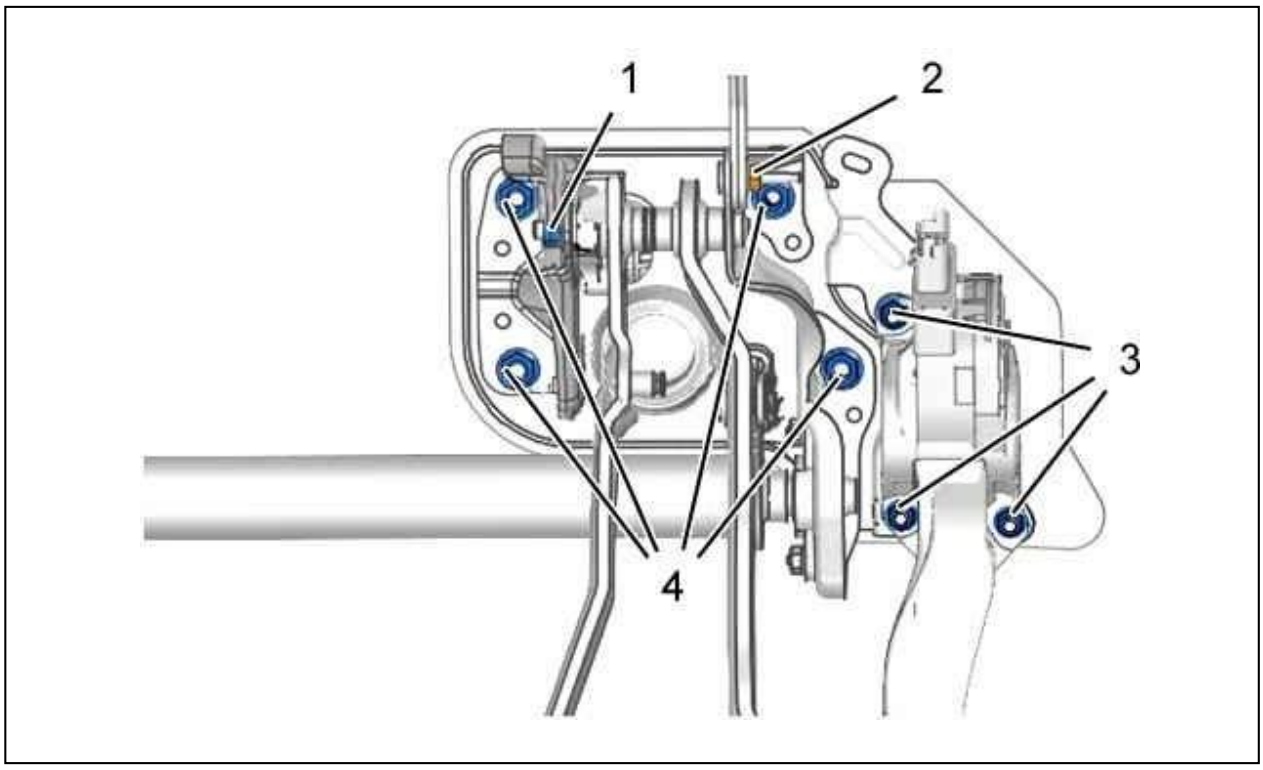


Figura: B3FB0F0D

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tornillo - Tuerca (Pedal de freno y pedal de embrague / Soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal del acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (soporte de pedal / cuerpo) (*)	2 daNm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2.2. Vehículo equipado con una caja de cambios manual pilotada o una caja de cambios automática

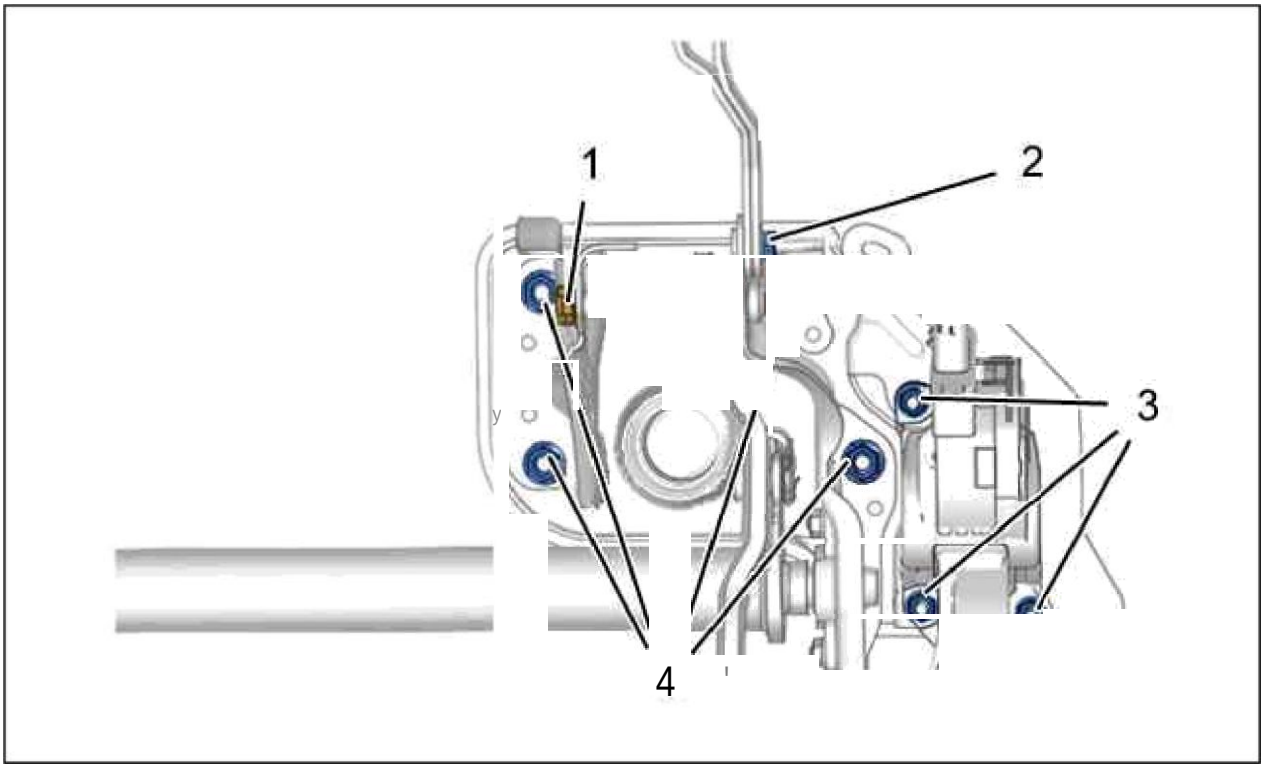


Figura: B3FB0F1 D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (pedal de freno / soporte de pedal)	2 daN.m
(2)	Tuerca (barra de refuerzo)	0,8 daN.m
(3)	Tuercas (pedal acelerador) (*)	0,8 daN.m
(4)	Tuercas (Pedal / Cuerpo) (*)	2 daN.m
(*) Siempre debe reemplazarse siempre que se retire		

PRECAUCIONES A TOMAR: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA AUTOACTIVA (TIPO AL4)

1. Remolque

Es necesario levantar la parte delantera del vehículo para remolcarlo.
En caso de que sea imposible levantar la parte delantera del vehículo

- La palanca de selección debe estar en la posición "N"
- No agregue aceite
- No supere los 50 km / h en una distancia de 50 km

2. Conducción

Nunca se deslice con el encendido apagado.
Nunca empuje el vehículo para intentar arrancarlo (imposible con una caja de cambios automática).

NB: Automático caja de cambios lubricación solamente ocurre cuando el motor está corriendo.

3. Reparaciones de los componentes eléctricos

No desconectar :

- La batería con el motor en marcha
- La ECU con encendido en

Antes de volver a conectar un conector, verifique:

- El estado de los distintos contactos (deformación, corrosión ...)
- La presencia y el estado del mecanismo de bloqueo del conector.

Durante los controles eléctricos:

- La batería debe estar completamente cargada
- Nunca use una fuente de voltaje superior a 16 V
- Nunca use una lámpara de prueba

4. Reparaciones de los componentes mecánicos

Nunca coloque la caja de cambios en el suelo sin la protección adecuada.
Para evitar romper el segmento del eje de entrada, el soporte del convertidor debe estar en posición durante las operaciones de reparación. El pasador de centrado y el soporte del convertidor deben usarse para conectar la caja de cambios al motor.
La clavija de centrado debe retirarse después de acoplar la caja de cambios al motor.

5. Modificación del valor del contador de aceite usado

Reemplazo de la ECU de la caja de cambios:

- Anote el valor del contador de aceite usado de la ECU de la caja de cambios antigua
- Transferir el valor leído a la nueva ECU de la caja de cambios

Reemplazo de la caja de cambios: Inicialice el contador de aceite usado a 0.
Vaciado de la caja de cambios: Inicializar el contador de aceite usado (seguir el procedimiento de la herramienta de diagnóstico).

PROCEDIMIENTO ANTES DE LAS REPARACIONES: CAJA DE CAMBIOS AUTOMÁTICA AUTOACTIVA (TIPO AL4)

En caso de avería de la caja de cambios, existen 2 configuraciones posibles según la gravedad de la avería:

- Caja de cambios en modo de respaldo con un programa sustituto (se utilizan los valores predeterminados)
- Caja de cambios en modo de respaldo con programa de emergencia (3a hidráulica)

PRECAUCIÓN: En caso de emergencia programa, una lata de arrebatar ser sentido al cambiar entre P / R, N / R y N / D.

Llegada del cliente.
Hable con el cliente para conocer los síntomas del mal funcionamiento.

1. Calidad del aceite - Nivel de fluido

1.1. Calidad del aceite

Cuando la caja de cambios muestra síntomas de una falla grave causada por un funcionamiento anormal o la destrucción de un embrague: El aceite de la caja de cambios se sobrecalienta en exceso y se contamina con impurezas (el aceite está "quemado").
El aceite "quemado" se puede identificar por su color oscuro y su olor desagradable.

ESENCIAL: Reemplace el caja de cambios.

1.2. Nivel fluído

Ver la operación
correspondiente. Un nivel de
líquido demasiado alto puede
causar

- Sobrecalentamiento del fluido
- Fugas de fluidos

Un nivel demasiado bajo provoca la destrucción de la caja de cambios.
Añada aceite en la caja de cambios automática para nivelar (si es necesario).

2. Comprobación con equipo de diagnóstico

Leer los códigos de avería La prueba del actuador.

2.1. No se encontraron códigos de falla

Mida los parámetros, la prueba del actuador, una prueba de carretera.

2.2. Códigos de falla presentes

Realice las reparaciones
necesarias.
Borre los códigos de
avería.
Realizar una prueba en carretera para comprobar los trabajos de reparación y, si es necesario, adaptar los parámetros de la ECU de la caja de cambios (absolutamente imprescindible después de inicializar la ECU).

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: CORREA DE TRANSMISIÓN ADICIONAL (CON Y SIN COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO)

ESENCIAL

1. Estampación

)herramienta	Designación de referencia	
[0197-2B] Figura: ESABOIST	[0197-2B]	Buje de polea de transmisión de accesorios
[0197-2A] Figura: E5AB0I6T	[0197-2A]	Guía para colocar la correa de transmisión de accesorios flexible
	[0194-3D]	Herramienta de extracción de correa de transmisión auxiliar elástica

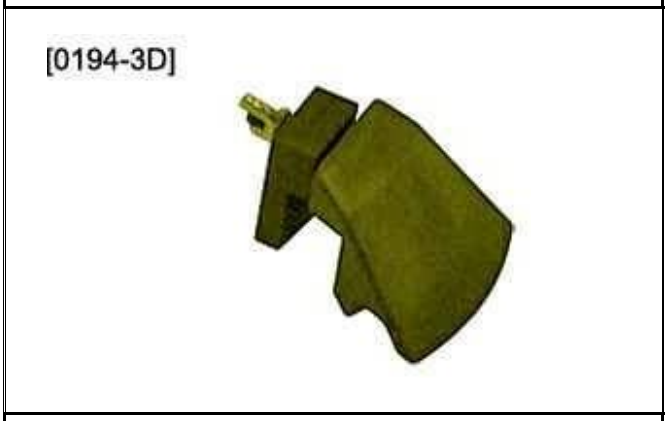


Figura: E5AB0I7T

2. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios.
Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Eliminar :

- La rueda delantera derecha
- El panel protector debajo del motor.
- El guardabarros delantero derecho

3. Montaje sin aire acondicionado

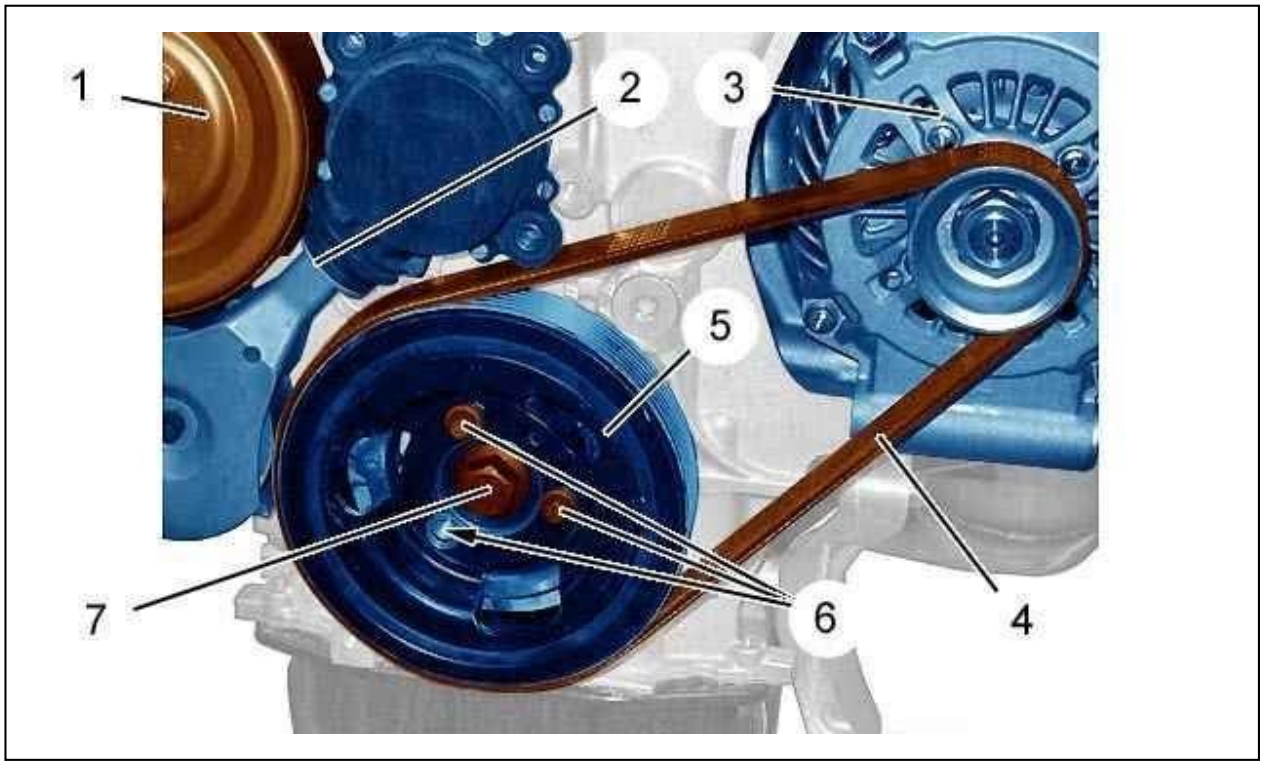


Figura: B1EM08ND

(1) Bomba de refrigerante.
(2) Rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante.
(3) Alternador.
(4) Correa de transmisión auxiliar elástica.

(5) Accesorios polea de accionamiento.
(6) Tornillo de fijación de la polea de accionamiento de los accesorios.
(7) Tornillo de fijación del cubo de la polea del cigüeñal.

3.1. Extracción de la correa de transmisión auxiliar

ATENCIÓN: No se debe realizar ninguna acción de giro en sentido antihorario mediante el perno de fijación del cubo de la polea del cigüeñal (7) (riesgo o alteración del tiempo).

PRECAUCIÓN: Antes de la extracción: marque la dirección de rotación de el elástico auxiliar Correa de transmisión (4) si se va a reutilizar

ESENCIAL: Antes de retirar y para ninguna reutilizar de la elástico auxiliar manejar cinturón una vez eliminado, es obligatorio Para el motor a ser a ambiente temperatura (Abajo 30 ° C). Entodos otros casos : Reemplace el flexible accionamiento auxiliar cinturón (4).

PRECAUCIÓN: Extracción mientras el motor está calentar resultados en daños irreversibles e imperceptibles a la correa de transmisión auxiliar flexible (4).

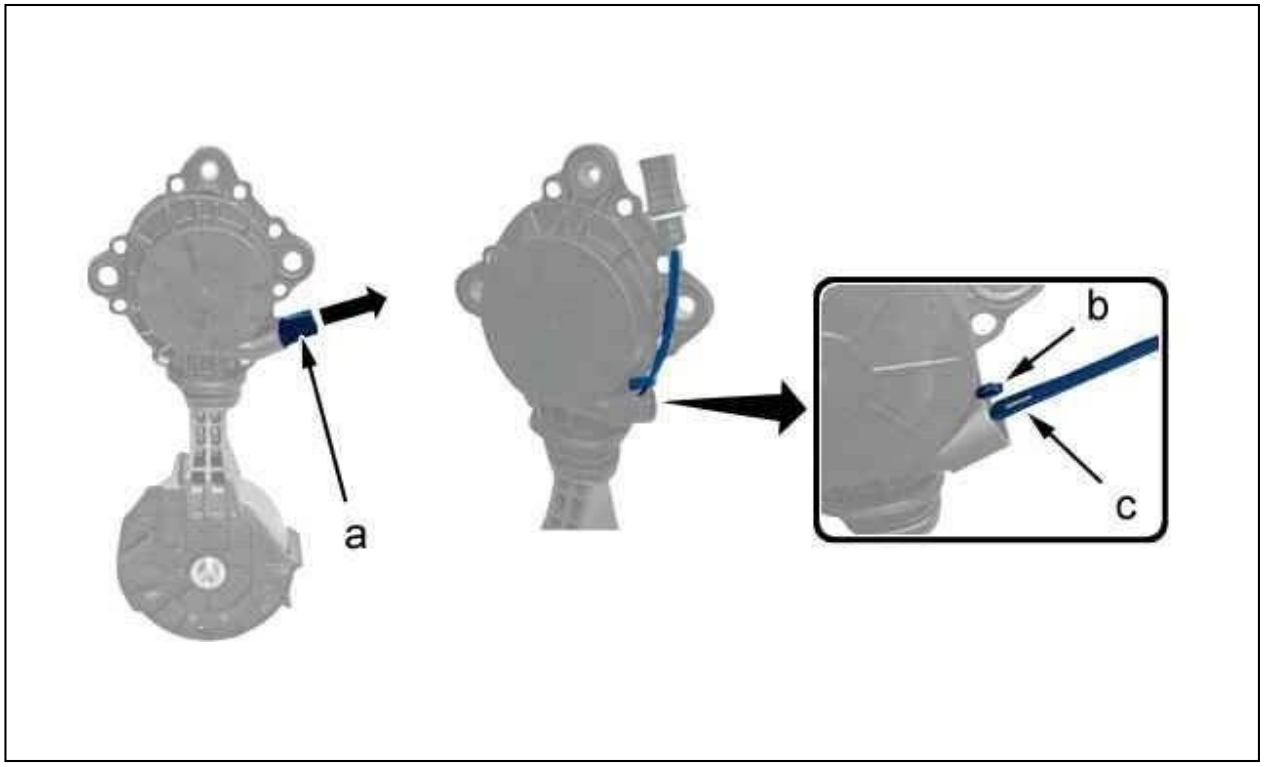


Figura: B1BG14LD

"una pestaña .
"b" Pasador de mantenimiento de posición.
"c" Muesca de posición de liberación de la rueda de fricción (2) de accionamiento de la bomba de refrigerante (modo de funcionamiento).

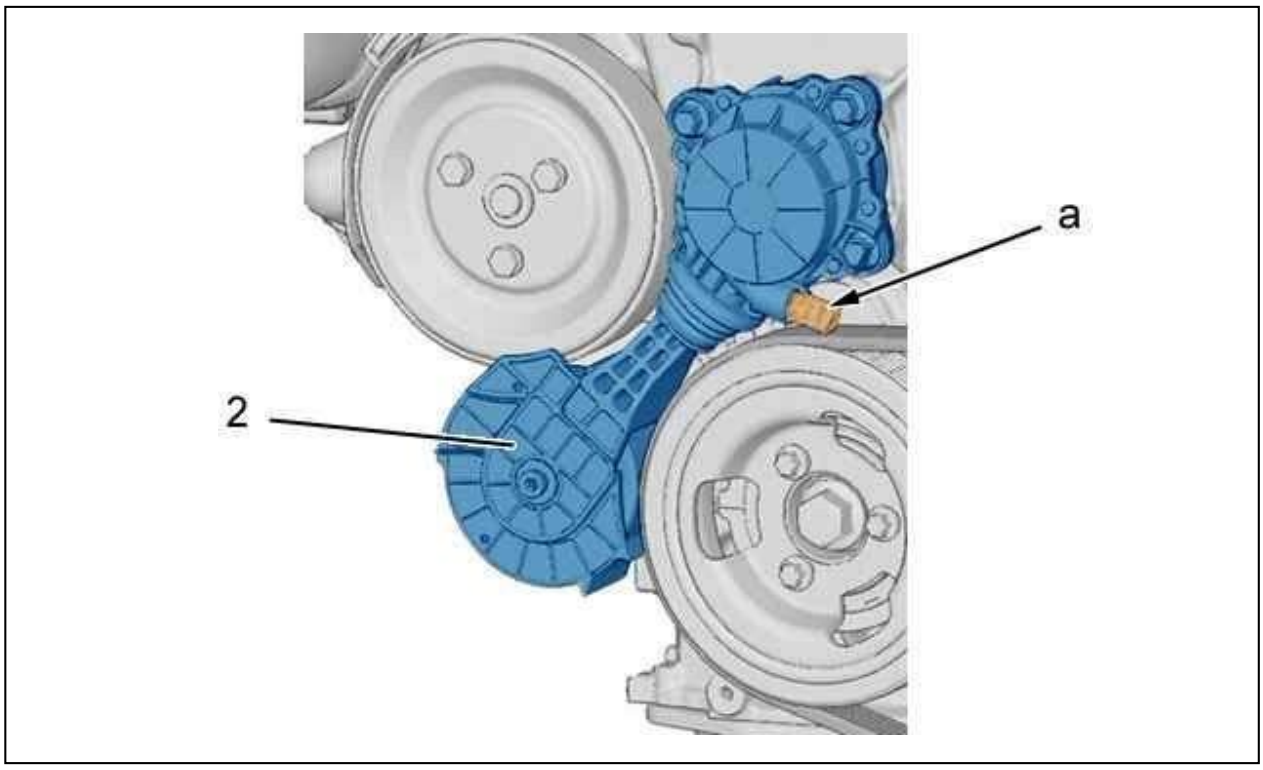


Figura: B1BG14MD

Tire de la pestaña "a" hasta que el pasador "b" esté alineado con la muesca "c". Levante la pestaña "a" hasta que la muesca "c" encaje en el pasador "b".
Suelte la lengüeta "a" para inmovilizar la rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante (2) en la posición liberada.

PRECAUCIÓN: Compruebe que la rueda de fricción (2) conduciendo el agua la bomba gira libremente (Ausencia de juego y puntos de resistencia).

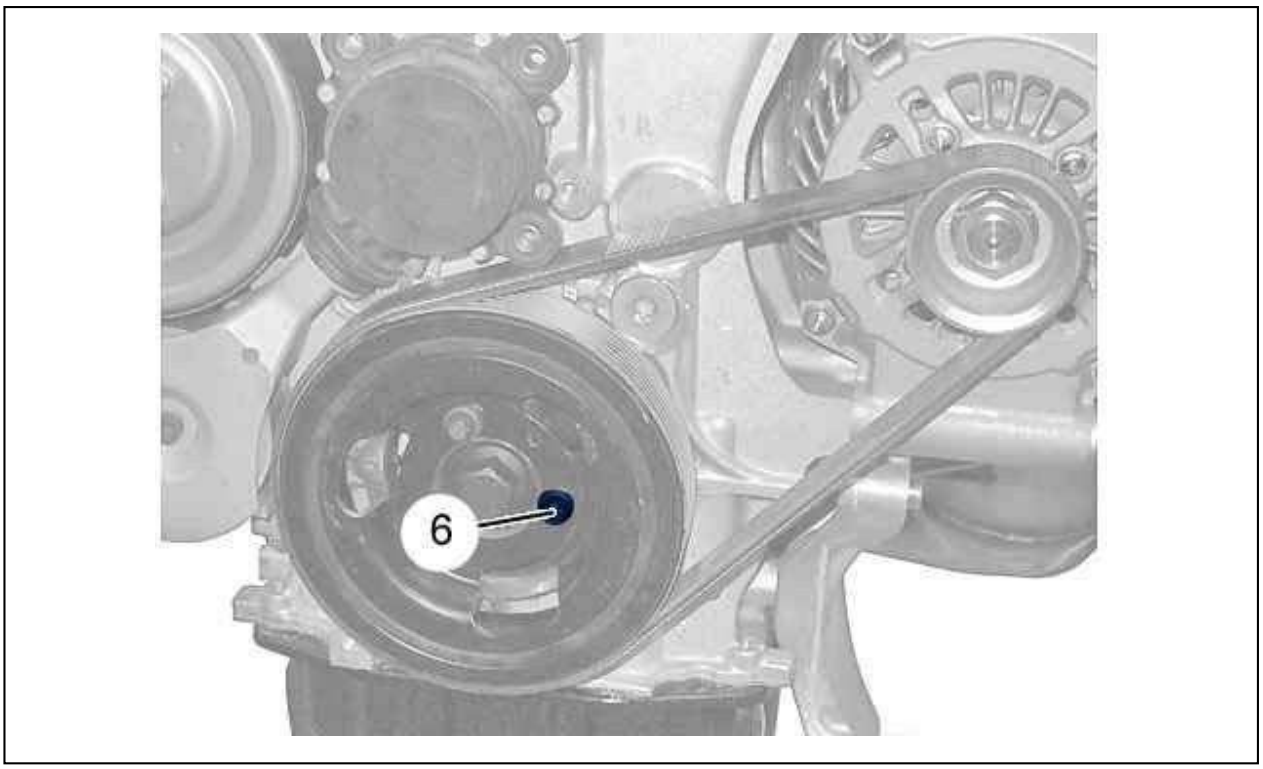


Figura: B1EM08PD

Retire un perno de fijación (6) de la polea motriz de accesorios (5).

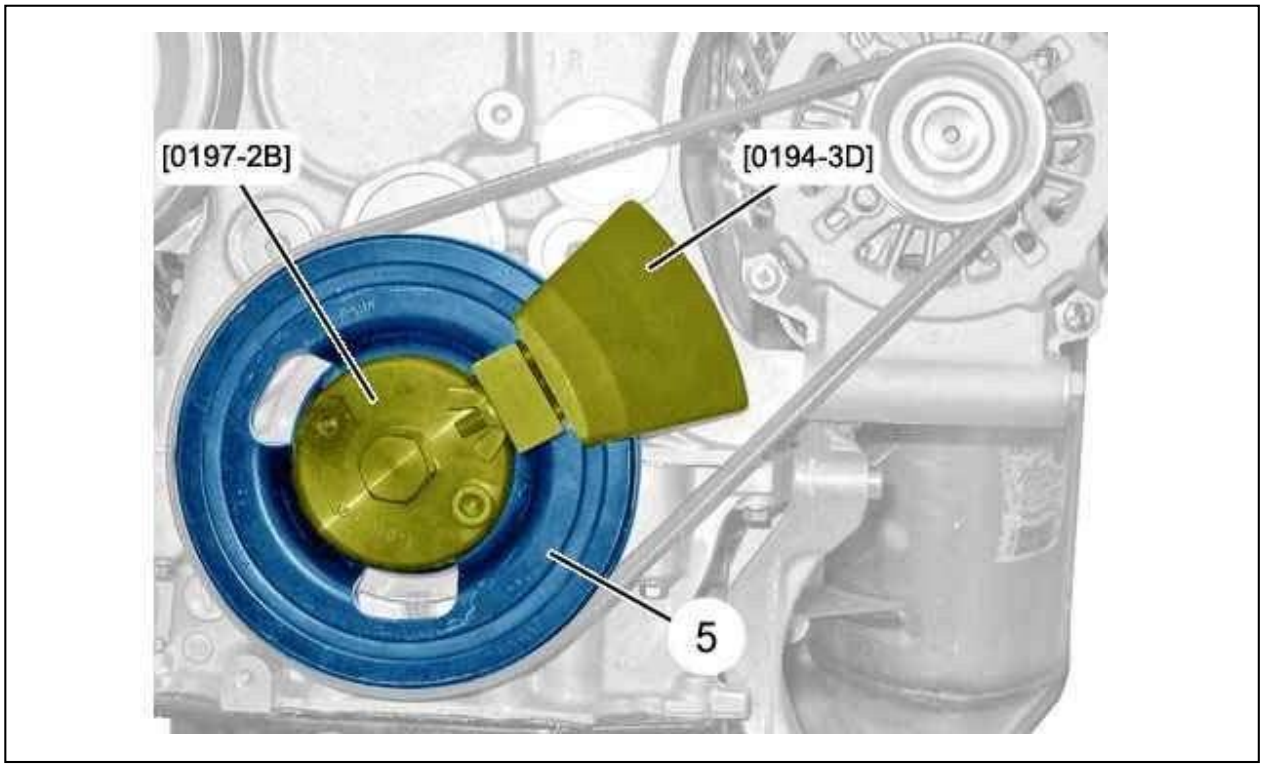


Figura: B1BG14OD

Monte y apriete el cubo de transmisión [0197-2B] en la polea de transmisión de accesorios (5).
Coloque la herramienta [0194-3D] en la polea de transmisión accesoria (5) centrándola sobre la abertura; Apriete la tuerca de mariposa.

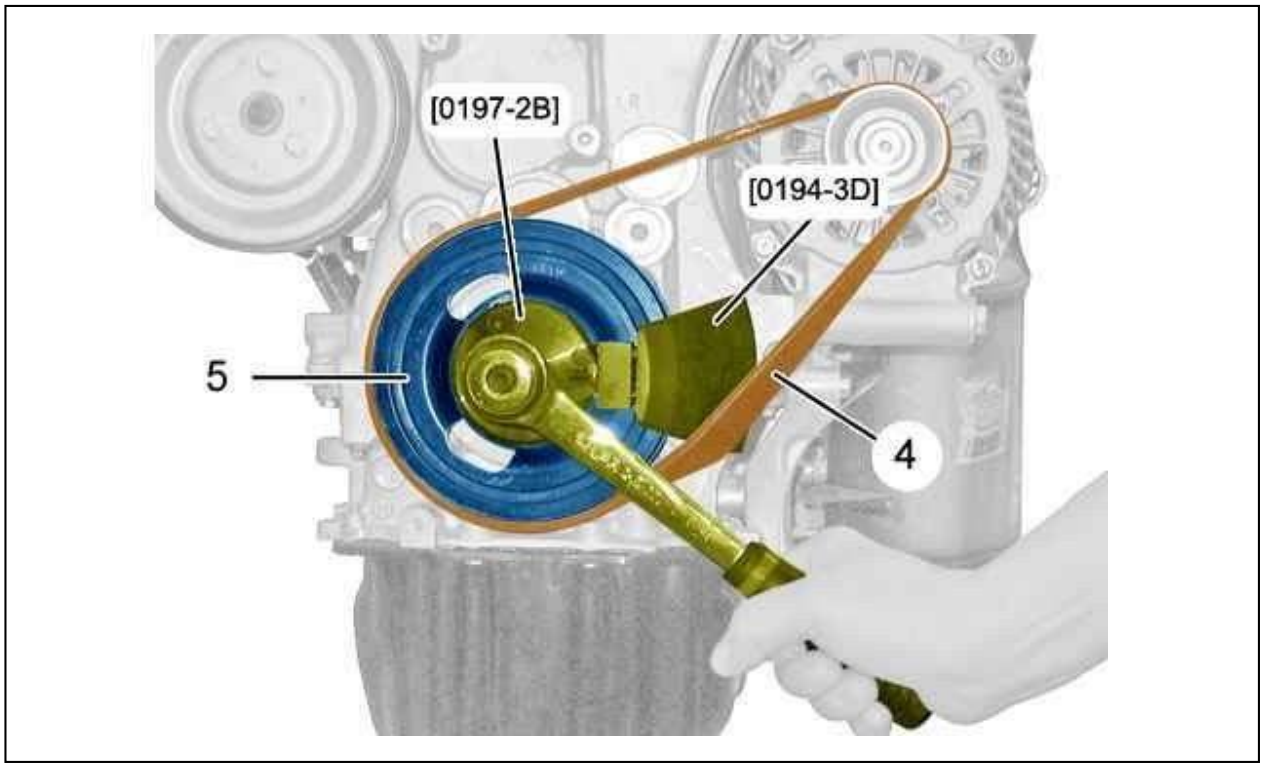


Figura: B1BG14PD

Gire la correa de transmisión de accesorios (5) en el sentido de las agujas del reloj utilizando el cubo de transmisión [0197-2B] hasta que se haya extraído por completo el accesorio flexible.
correa de transmisión (4), luego hasta que se desacople la herramienta [0194-3D].

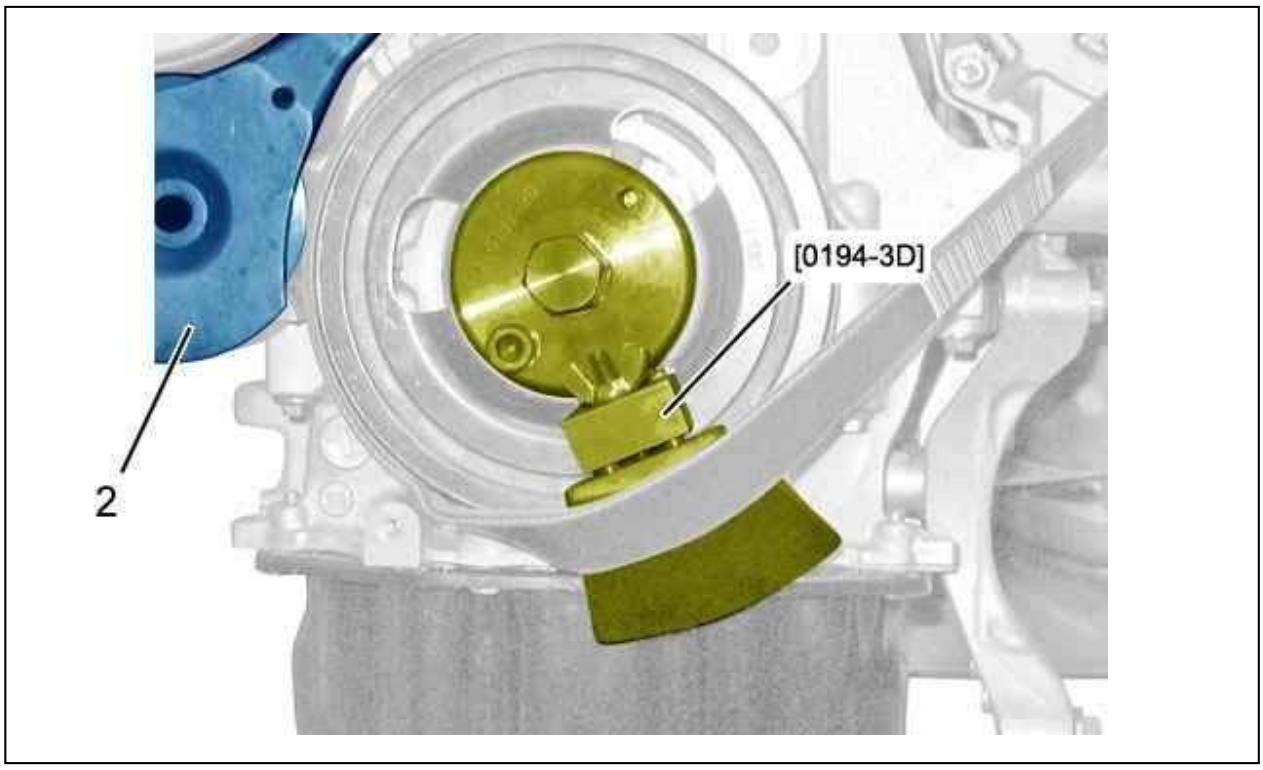


Figura: B1BG14QD

PRECAUCIÓN: Cuando la herramienta [0194-3D] esté desacoplada, deje de girar la polea de transmisión de accesorios. (5) para que la herramienta [0194-3D no entre en contacto con la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2).

Eliminar :

- El cinturón auxiliar elástico (4)
- La herramienta [0194-3D]

3.2. Montaje de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCIÓN: Cuando reutilizando flexible accesorio correas de transmisión, vuelva a colocarlas en la dirección de montaje identificada cuando fueron removidos.

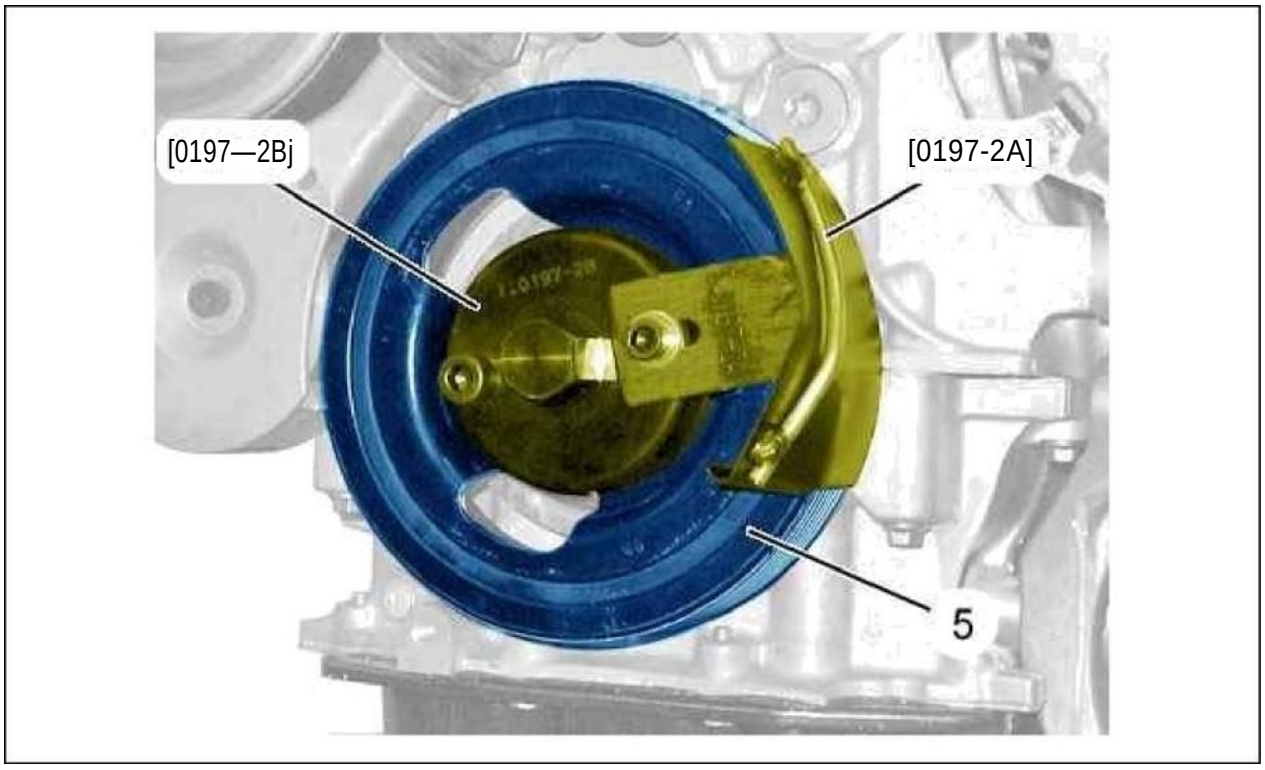


Figura: B1BG14RD

Coloque y apriete la herramienta [0197-2A] en el cubo de transmisión [0197-2B], colocándola en la polea de transmisión accesoria (5).

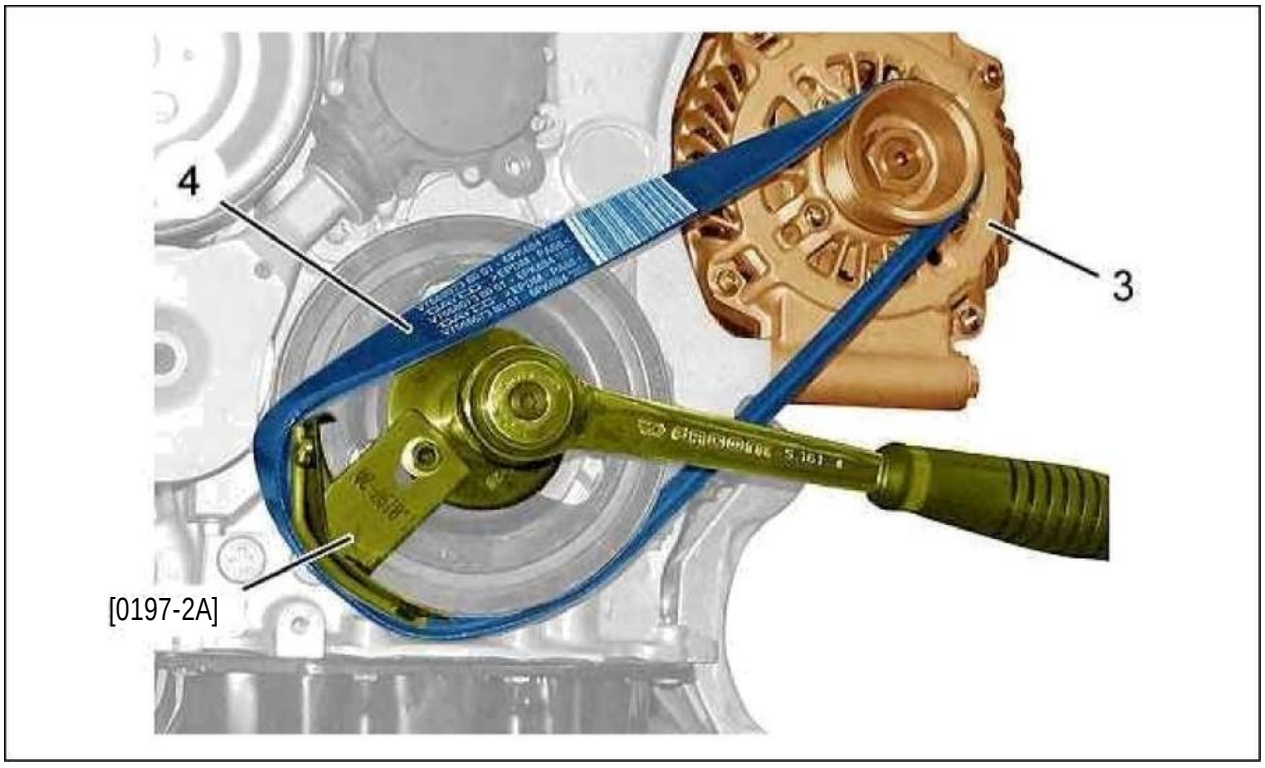


Figura: B1BG14SD

Coloque la correa de transmisión auxiliar flexible (4) en la polea del alternador (3). Coloque la correa de transmisión auxiliar flexible (4) en la herramienta [0197-2A].

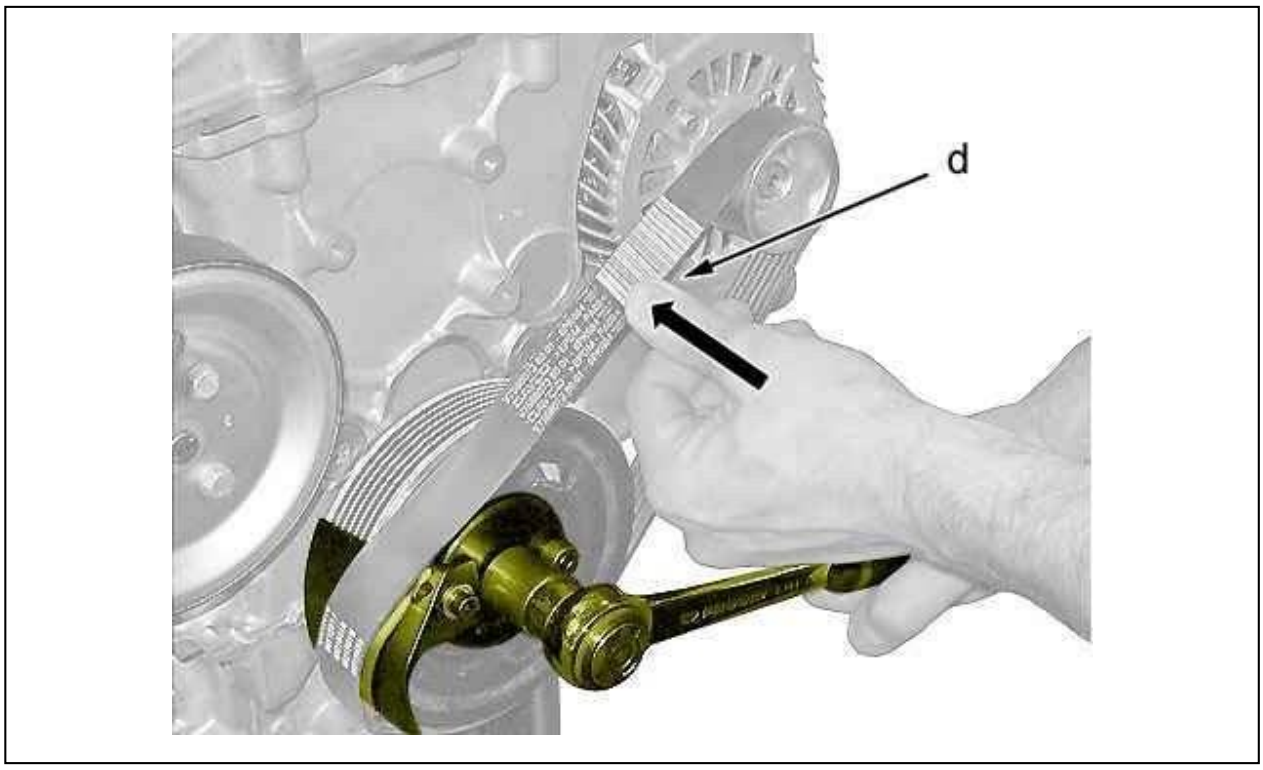


Figura: B1BG14TD

Aplique una ligera presión sobre la correa (en "d") para garantizar una instalación correcta de la correa de transmisión de accesorios flexible (4) en la polea de transmisión de accesorios (5) y el alternador (3).
Gire la polea de transmisión de accesorios (5) en el sentido de las agujas del reloj utilizando el cubo de transmisión [0197-2B] hasta que la correa de transmisión de accesorios flexible (4) esté completamente ajustada y hasta que la

ESENCIAL: Comprobar ese la correa de transmisión de accesorios flexible (4) está colocado correctamente en la Vees de la polea de transmisión de accesorios
(5) y la alternador (3).

herramienta [0197-2A] se desacople.

Retire la herramienta [0197-2A].
Desbloquee la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2)
tirando de la pestaña "a". Suelta la pestaña "a".
Vuelva a colocar la pestaña "a" en su ubicación.

NB: Compruebe que la pestaña "a" esté posicionada correctamente en su ubicación.

Gire el cigüeñal 2 vueltas en el sentido de las agujas del reloj para garantizar el posicionamiento de la correa de transmisión de accesorios flexible (4) en las V de la polea de transmisión de accesorios (5) y del alternador (3).
Retire la herramienta [0197-2B].
Montar el perno de fijación (6) de la polea motriz auxiliar (5).

4. Montaje con aire acondicionado

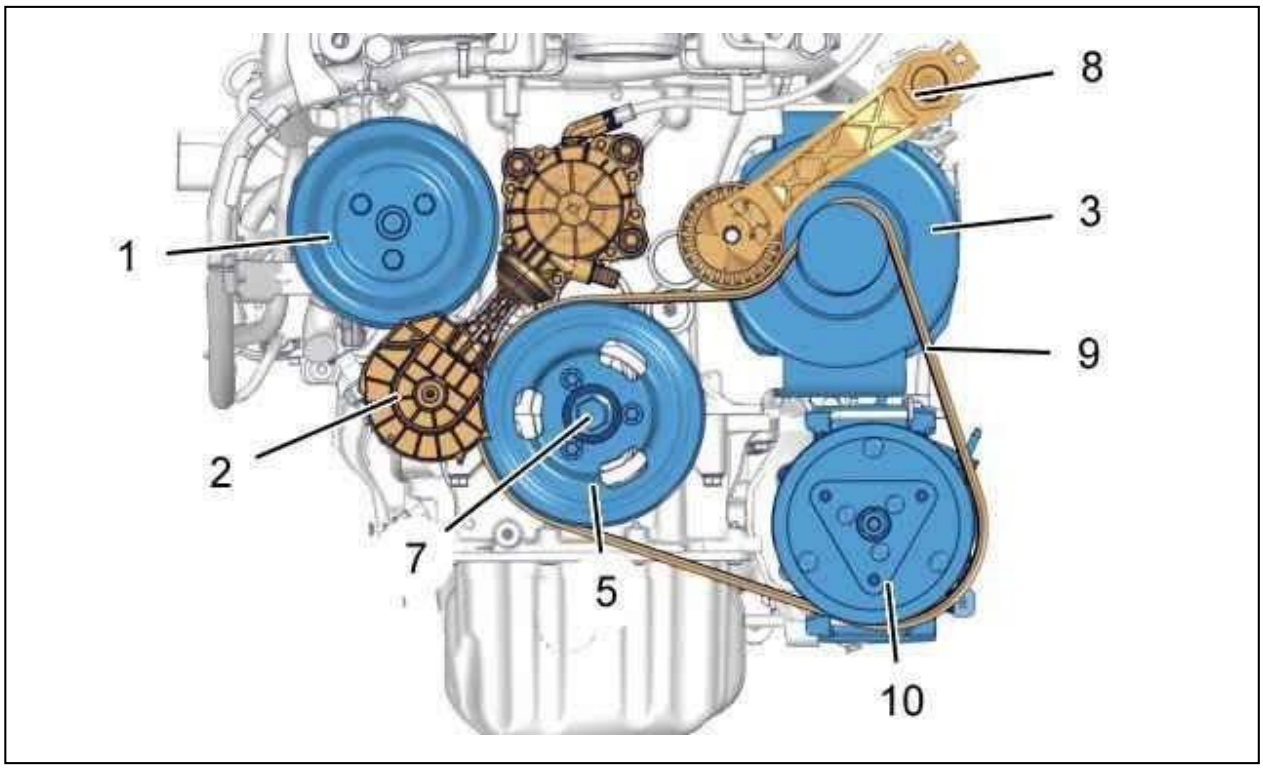


Figura: B1BG3IGD

(1) Polea de bomba de agua.
(2) Rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante.
(3) Alternador.
(5) Polea impulsora auxiliar en cigüeñal.
(7) Perno de fijación del cubo de la polea del cigüeñal.
(8) Tensor dinámico.
(9) Correa de transmisión auxiliar.
(10) Compresor de aire acondicionado.

4.1. Extracción de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCION: No sinistrorso rotación acción debe ser aplicado por medio de el cigüeñal polea perno de fijación del cubo (7) (Riesgo de de establecer el tiempo).

PRECAUCIÓN: Marque la dirección de rotación de la correa de transmisión auxiliar (9) si se va a reutilizar.

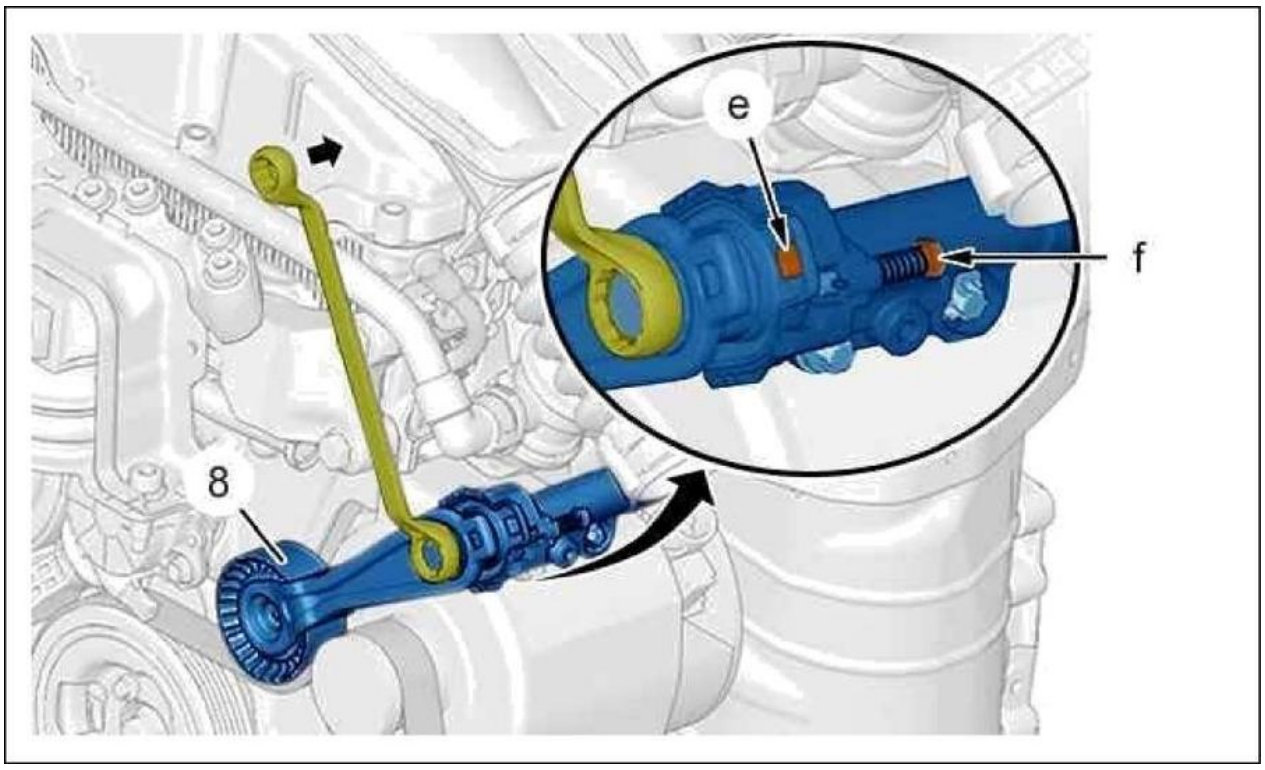


Figura: B1BG3IHD

Gire el tensor dinámico (8) en el sentido de las agujas del reloj, hasta que la muesca "e" esté alineada con el pasador "f"; Usando una llave de extensión. Presione el pin "f" hasta el tope, suelte:

- La llave de extensión
- La clavija (en "f")

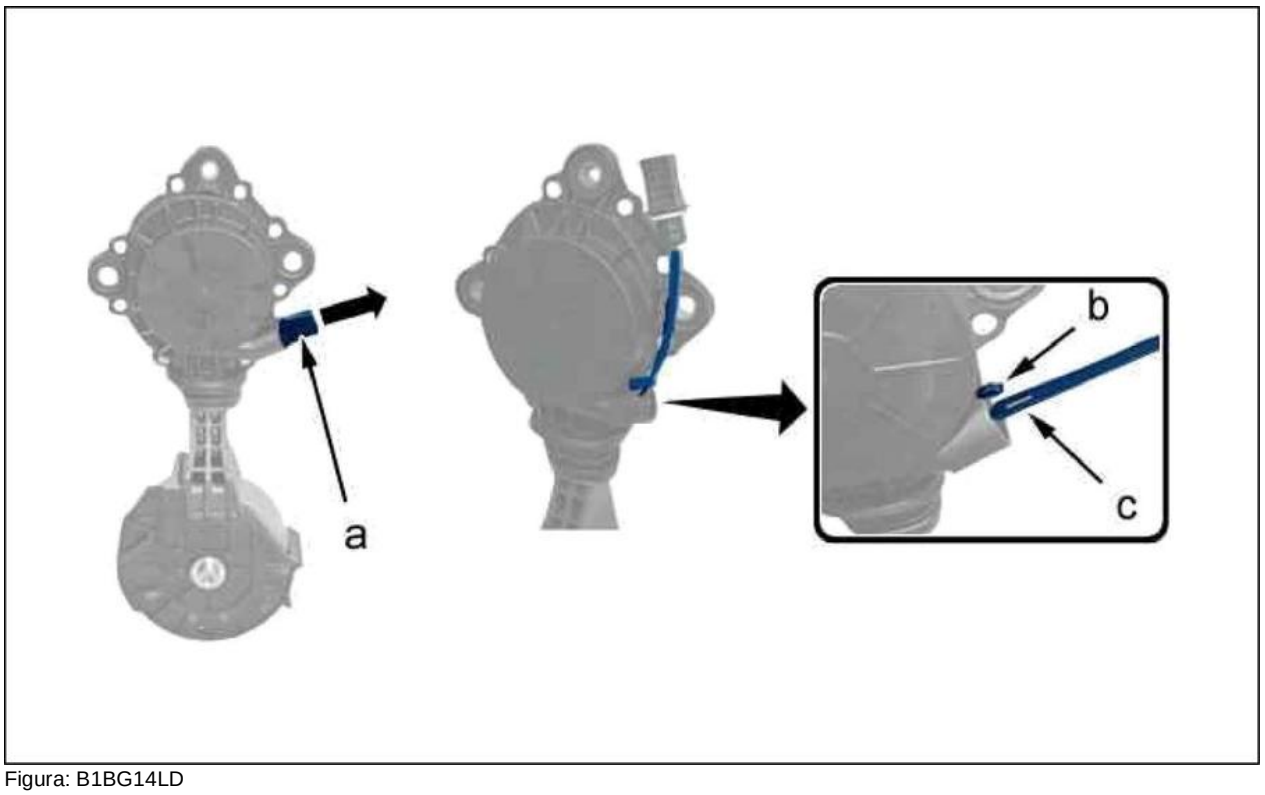


Figura: B1BG14LD

"una pestaña .
"b" Pasador de mantenimiento de posición.

"c" Muesca de posición de liberación de la rueda de fricción (2) de accionamiento de la bomba de refrigerante (modo de funcionamiento).

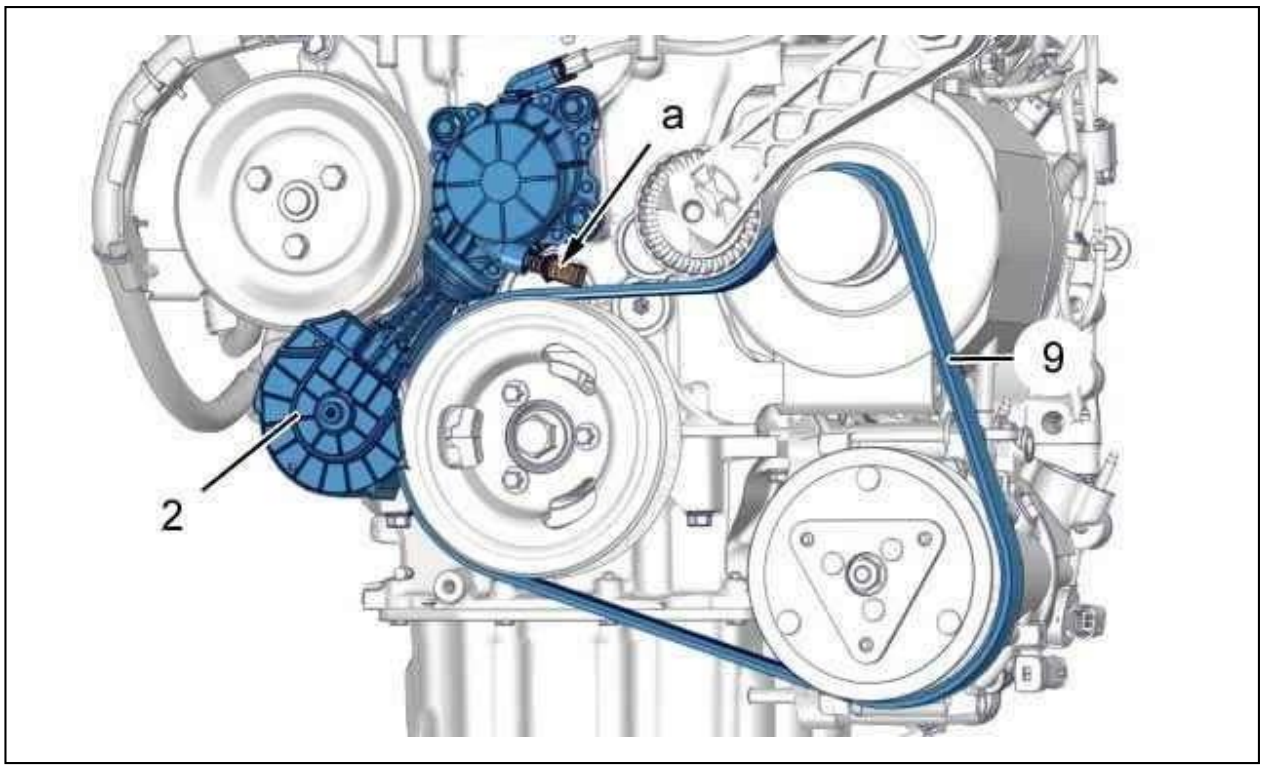


Figura: B1BG3IID

Tire de la pestaña "a" hasta que el pasador "b" esté alineado con la muesca "c".
Levante la pestaña "a" hasta que la muesca "c" encaje en el pasador "b"; Suelte la lengüeta "a" para inmovilizar la rueda de fricción de accionamiento de la bomba de refrigerante (2) en la posición liberada.
Retire la correa de transmisión de accesorios (9).

PRECAUCIÓN: Compruebe que el tensor de rodillo dinámico (8) y el refrigerante bomba conducir rueda de fricción (2) girar libremente (Ausencia o juego y puntos de resistencia).

4.2. Montaje de la correa de transmisión auxiliar

PRECAUCIÓN: Cuando reutilizando la correa de transmisión auxiliar, vuelva a colocarla conformidad con la direccion de rotación marcada en eliminación.

Monte la correa de transmisión auxiliar, comenzando por la polea del cigüeñal (5). Desbloquee la rueda motriz de fricción de la bomba de agua (2) tirando de la pestaña "a". Suelte y vuelva a colocar la pestaña (en "a").
Mueva el tensor dinámico (8) para que la clavija (en "f") vuelva a su posición inicial; Usando una llave de extensión.

NB: asegúrese de que la unidad auxiliar cinturón (9) se coloca correctamente en las ranuras de las distintas poleas; Compruebe que la pestaña "a esté colocada correctamente en su ubicación.

5. Operaciones adicionales

Montaje:

- El guardabarros delantero derecho
- El panel protector debajo del motor.
- La rueda delantera derecha

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que son necesario siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios.

PARES DE APRIETE: DIRECCIÓN

1. Columna de dirección

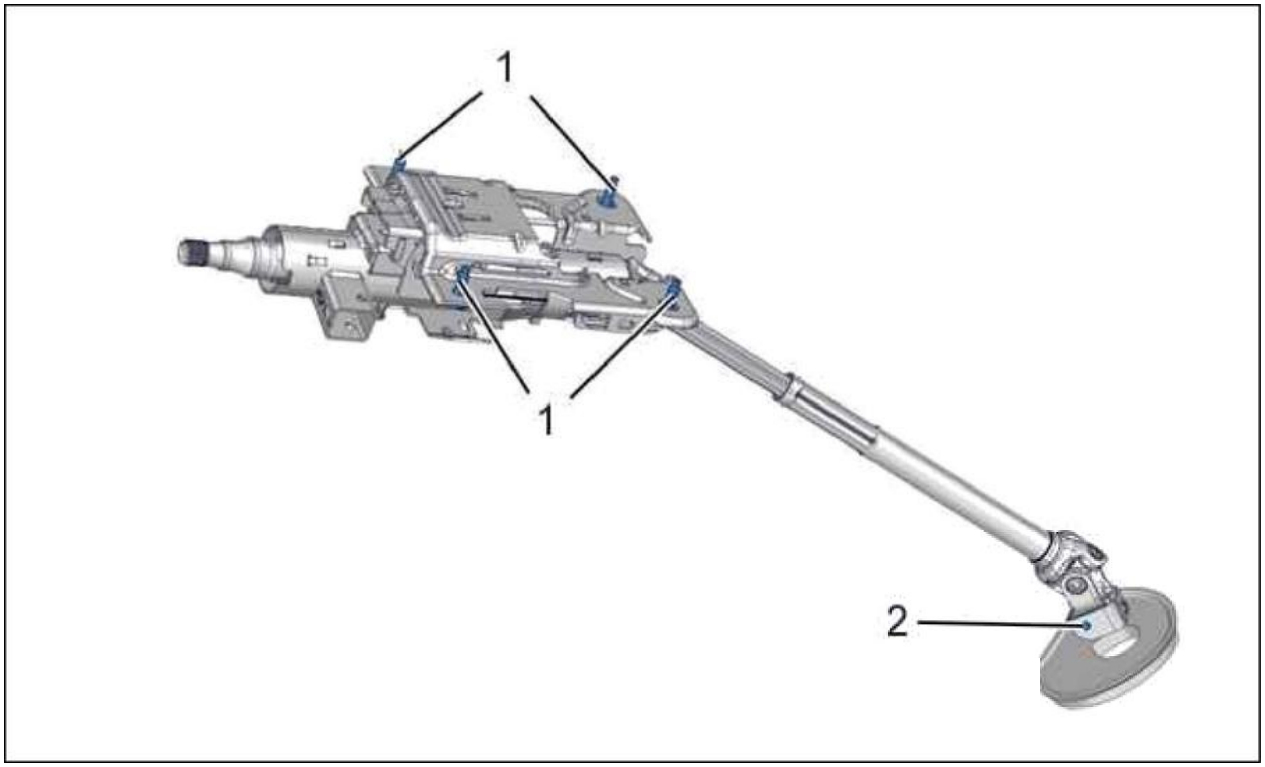


Figura: B3EB066D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Perno (columna de dirección / travesaño)	2,2 daN.m
(2)	Tuerca (Junta universal de dirección / Vástago de válvula) (*)	2,2 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

2. Mecanismo de direccion

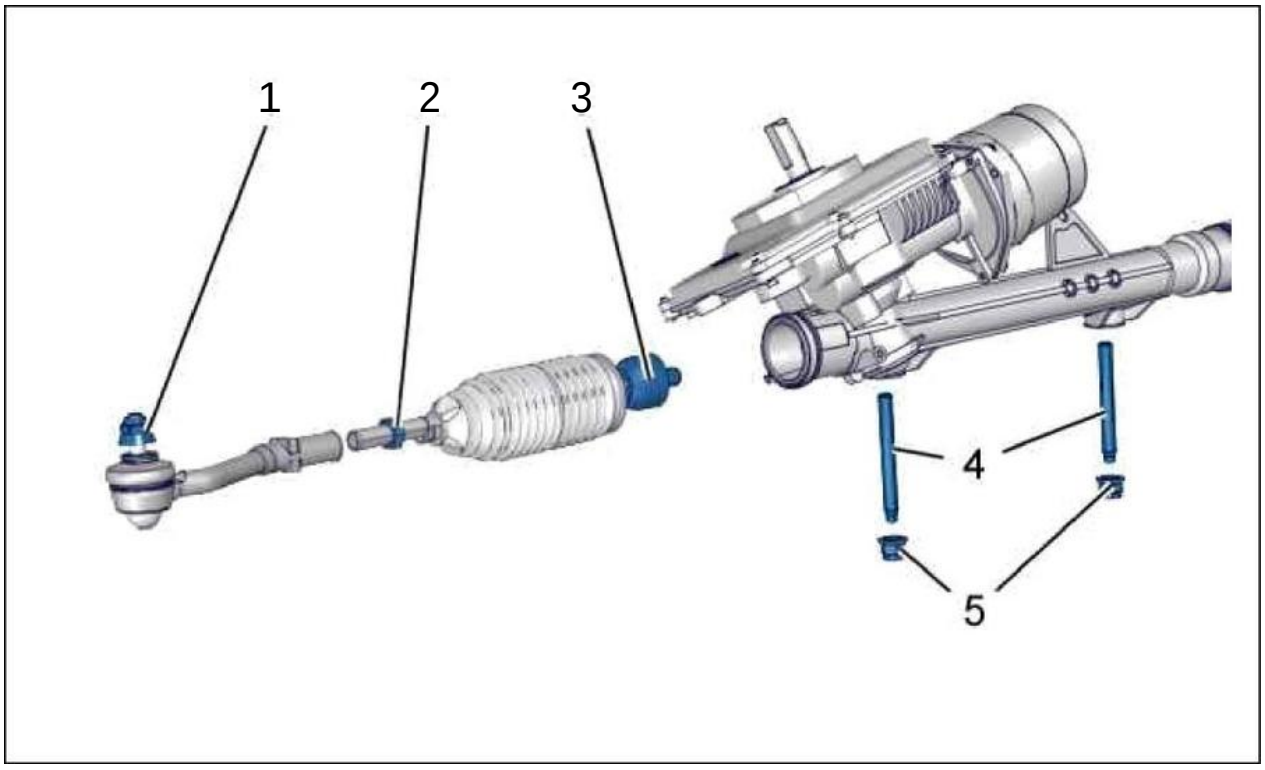


Figura: B3EB067D

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	Tuerca (Rótula de dirección) (*)	3,5 daN.m
(2)	Contratuerca para ajustar las varillas de dirección)	6,7 daN.m
(3)	Varillas de dirección	5 daN.m
(4)	Stud (mecanismo de dirección)	0,8 daN.m
(5)	Tuerca (Mecanismo de dirección) (*)	10 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

IDENTIFICACIÓN - DATOS: DIRECCIÓN ASISTIDA ELÉCTRICA

1. Identificación

1.1. Volante

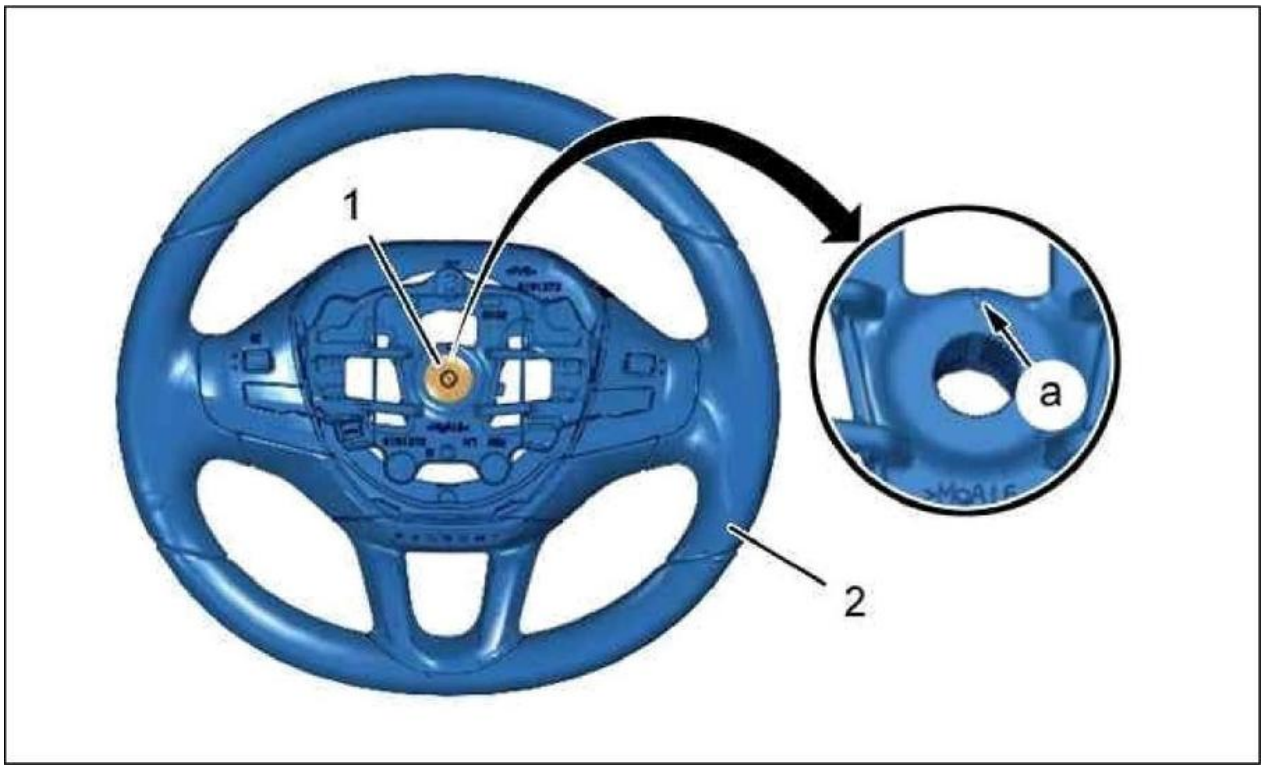


Figura: B3EB068D

(1) tornillos: Fijación volante.
(2) Volante .
Marque en "a" para la alineación del volante (2) en la columna de dirección.

1.2. Columna de dirección

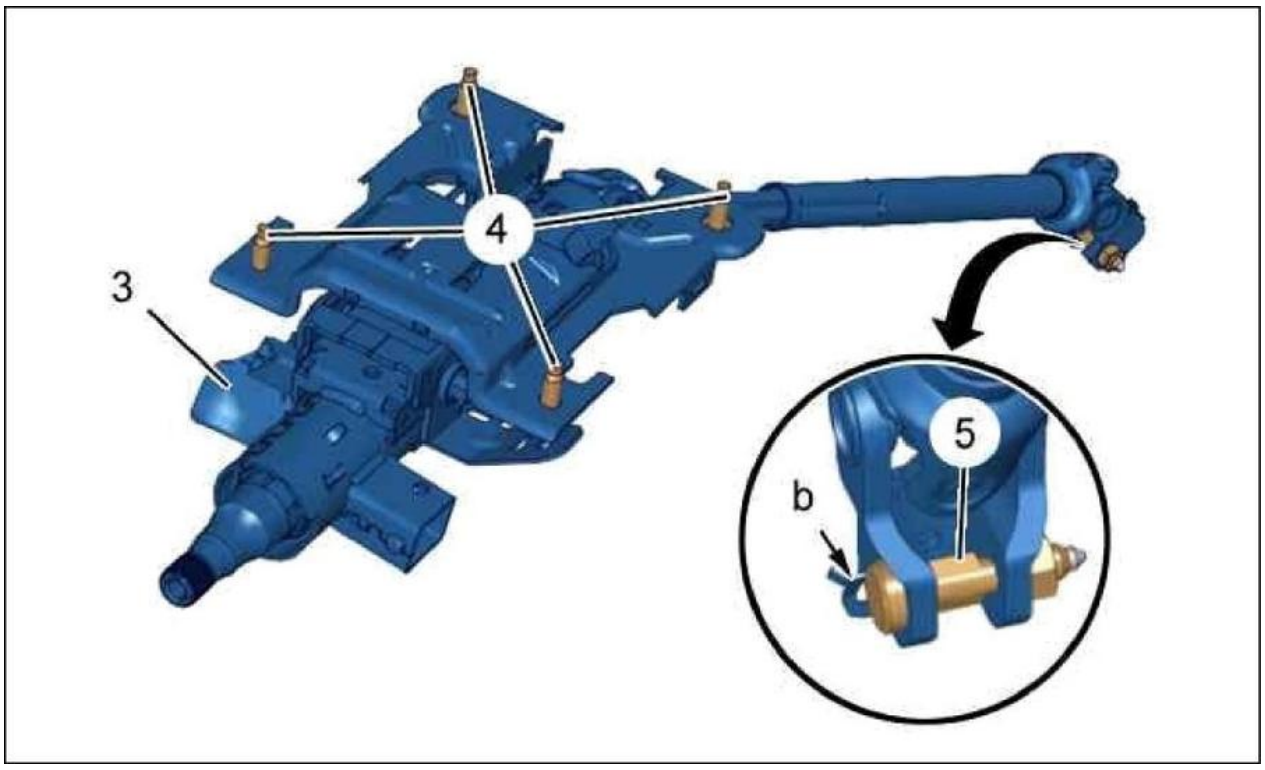


Figura: B3EB069D

(3) Columna de dirección.
(4) Perno de la columna de dirección en el soporte.
(5) Perno de fijación del cardán de la dirección en el eje del piñón de la dirección asistida. "b": Clip de retención de tornillos (5).

1.3. Mecanismo de direccion

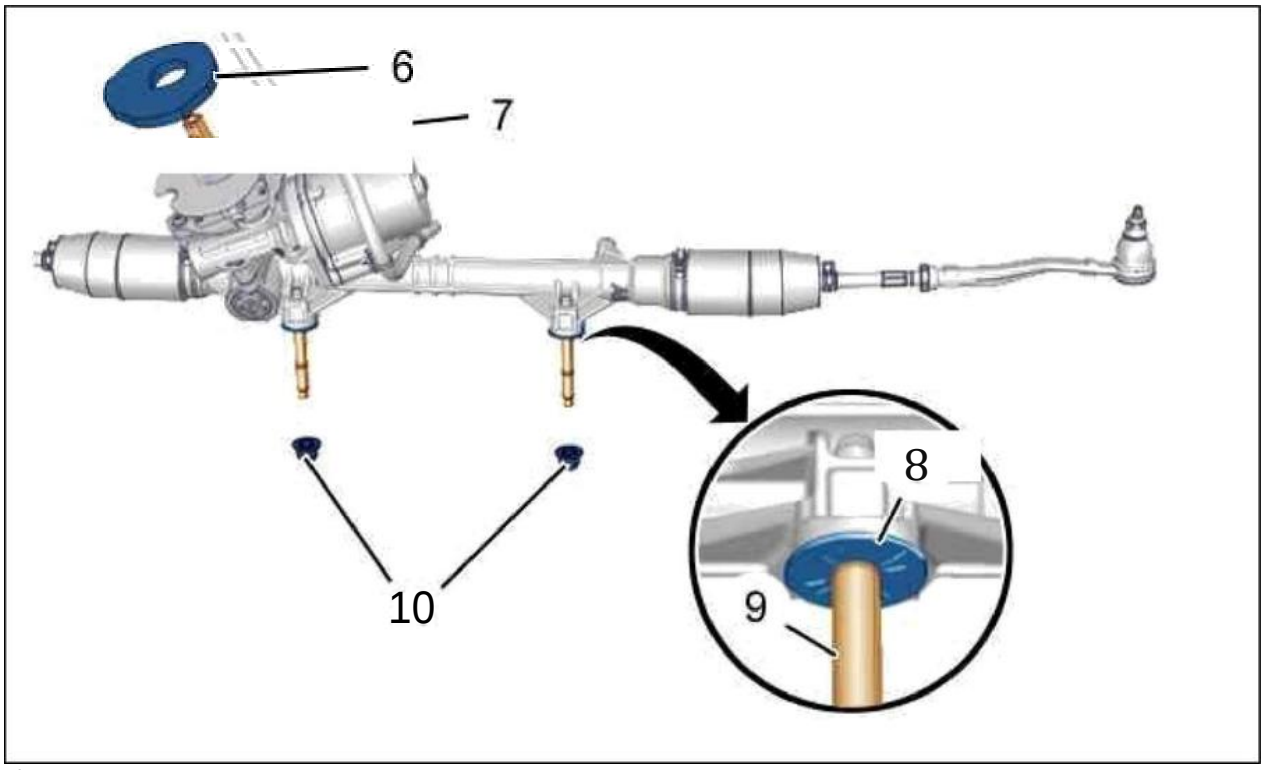


Figura: B3EB06AD

(6) Sello de espuma.
(7) Vástago del piñón de la dirección asistida.
(8) Arandela antideslizante.
(9) espárragos.
(10) nueces .

NB: El sello de espuma (6) colocado entre el mamparo y el estante Sellos contra el agua e insonorizaciones.

El mecanismo de dirección asistida eléctrica se fija en el subchasis delantero mediante 2 espárragos (9).

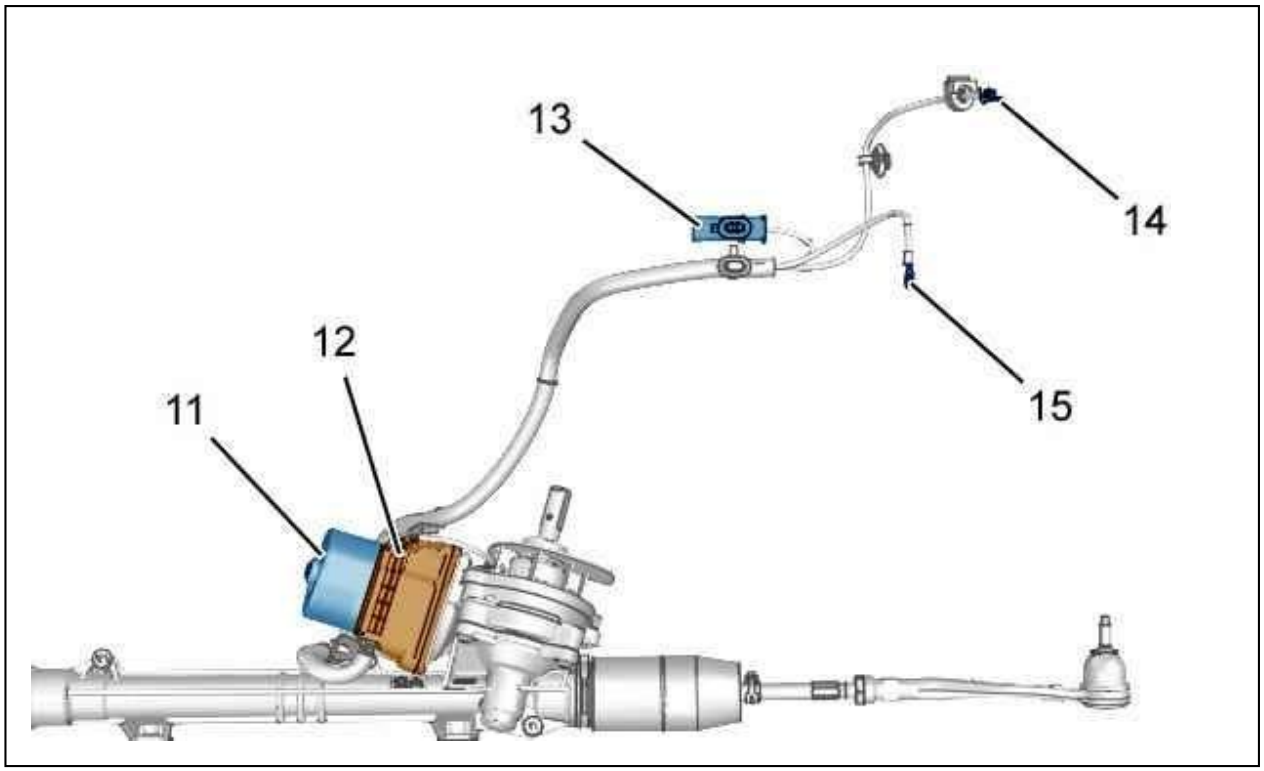


Figura: B3EB06BD

(11) Motor de dirección asistida eléctrica.
(12) ECU.
(13) Conector de alimentación (encendido positivo): Red de multiplexación (CANH / CANL).
(14) Terminal de suministro.
(15) Terminal de tierra de la carrocería.

2. Datos

2.1. Columna de dirección

Columna de dirección retráctil en caso de impacto.

2.2. Mecanismo de direccion

motores todo	modelos	
Energia electrica asistencia de dirección		en el piñón
(*) Relaciones de transmisión: cambio / cremallera de		
dirección 49,3 mm		
Estante medio viaje72	mm	

(*) 2 versiones:
- Versión sin ESP: Mecanismo de dirección asistida eléctrica (Sin sensor de ángulo del volante)
- Versión con ESP: Mecanismo de dirección asistida eléctrica (con sensor de ángulo del volante)

La asistencia a la dirección se obtiene mediante el motor eléctrico de asistencia (11) controlado por una ECU (12). La corriente suministrada al motor eléctrico de asistencia (11) depende de los siguientes elementos:

- Velocidad del vehículo
- Par aplicado al volante

La ECU de la dirección asistida eléctrica (12) está incorporada en el mecanismo de dirección. La calibración de la ECU se adapta a los motores y los sistemas neumáticos instalados.

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: DIRECCIÓN ASISTIDA

1. Característica especial

La asistencia a la dirección es producida por un motor eléctrico, que está controlado por una ECU.

2. Columna de dirección

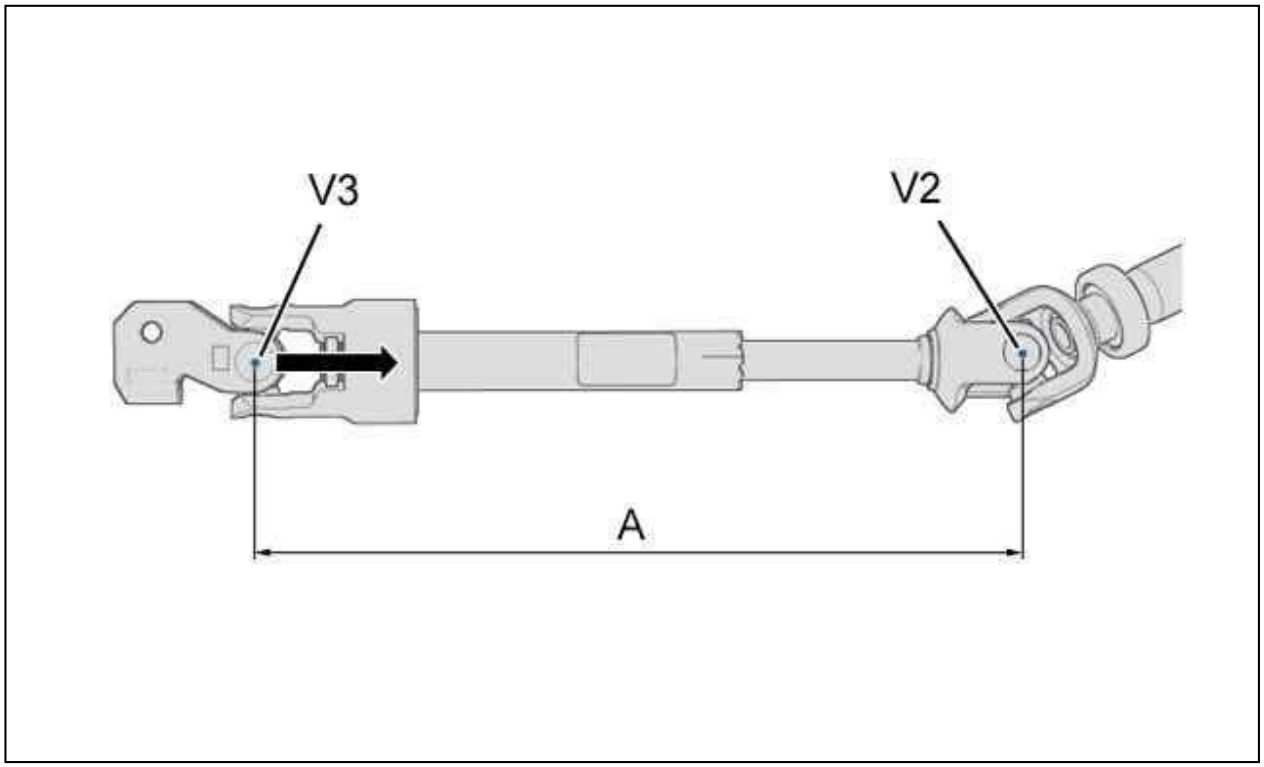


Figura: B3EB06KD

NB: retracción debajo la efecto de un impacto frontal V3 no tiene repercusión en V2.

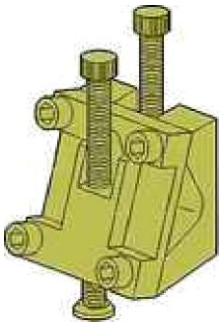
208
DirecciónDerechaIzquierda
"A" Dimensión de retracción de la columna de dirección 424,63 +
7,5 mm Recorrido de retracción

QUITAR - PONER: VARILLAS DE DIRECCION

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Equipamiento: alicates para abrazaderas de manguera (Tipo OETICKER).

: OOI	Referencia	Designacion
[0721-AY] Figura: E5AB1JYT	[0721-AY]	llave para rodamientos de rodillos
[0721 — B]  Figura: ESABOGWT	[0721-B]	cremallera de dirección anti-rotación también
	[0709]	extractor de rótula

[0709]

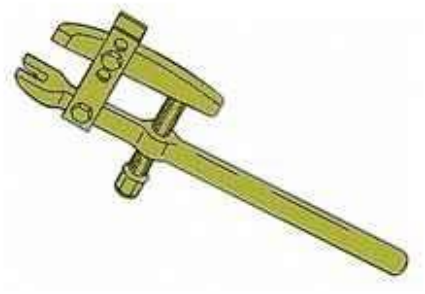


Figura: E5AG02WT

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: La herramienta [0721-B] debe colocarse en los dientes del mecanismo de dirección. (LH lado para volante a la izquierda ; RI- lado para manejo del lado derecho).

NB: La herramienta [0721-B] evita dañando el direccion mecanismo cuando aflojar-apretar la direccion barra de acoplamiento.

Levante y apoye el
vehículo.
Retire la rueda delantera.

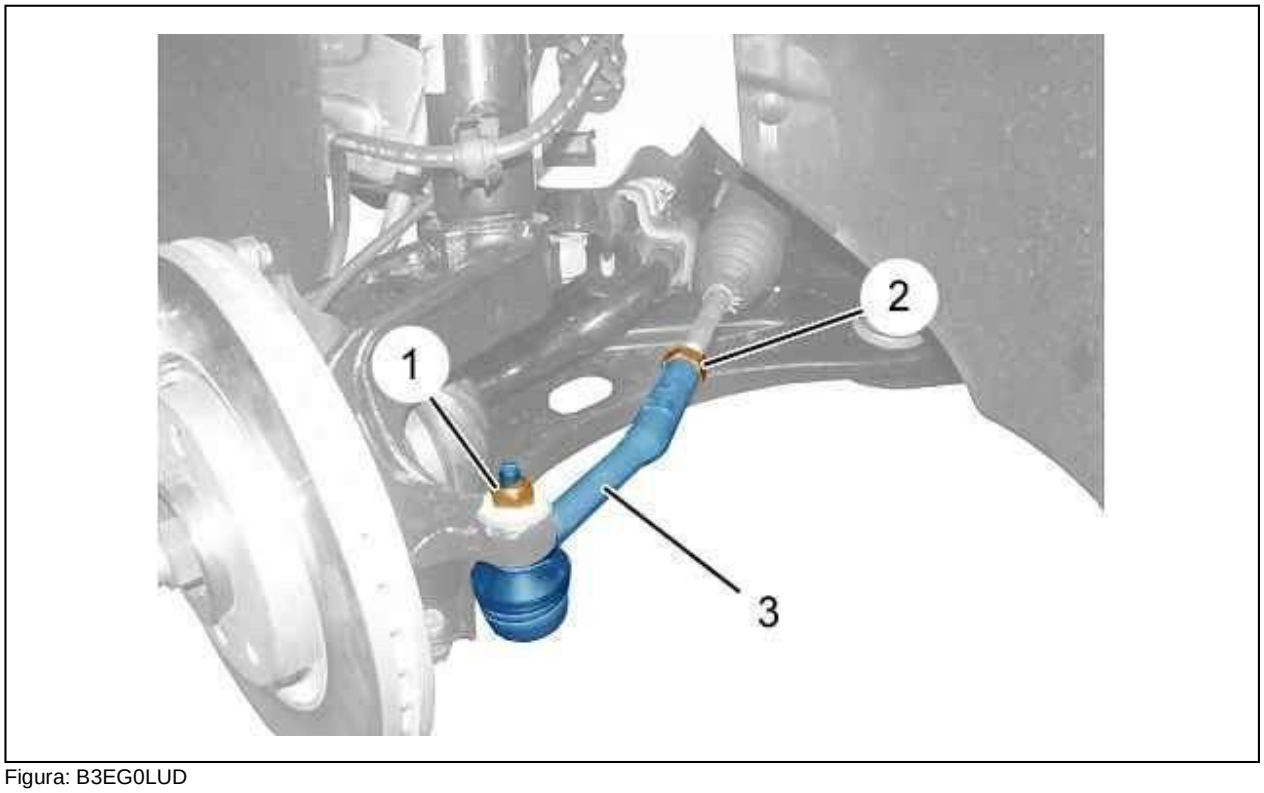


Figura: B3EG0LUD

Aflojar la tuerca (2).
Retire la tuerca (1).
Desacoplar la rótula de dirección (3); Utilizando la herramienta [0709].

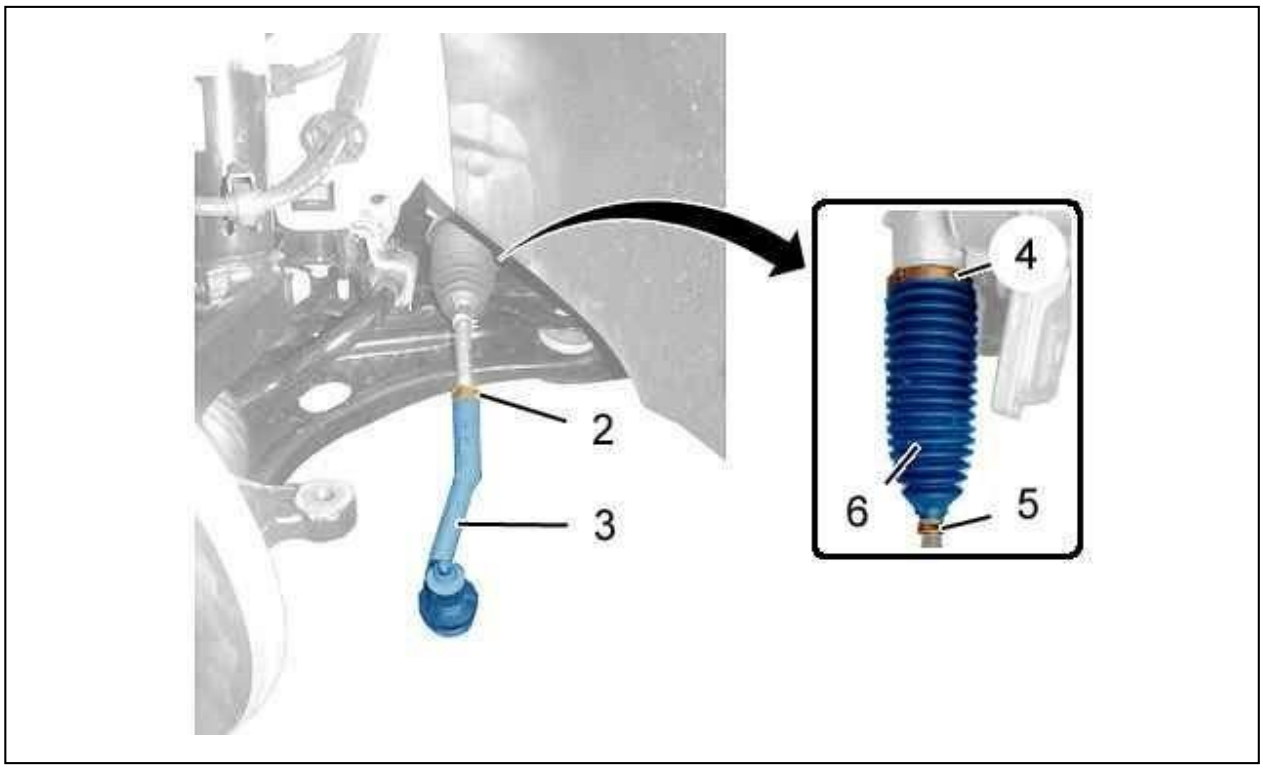


Figura: B3EG0LVD

NB: Cuente el número de vueltas para retirar la rótula de dirección (3) para poder preajustar el seguimiento.

Eliminar :

- La rótula de dirección (3)
- La nuez (2)

Soltar el clip (4); Usando un destornillador fino. Eliminar

- El clip (5); Usando alicates universales
- El fuelle de cremallera de dirección (6)

Bloqueo total a la derecha y retroceso 1/4 de vuelta (volante a la izquierda). Bloqueo total a la izquierda y retroceso 1/4 de vuelta (volante a la derecha).

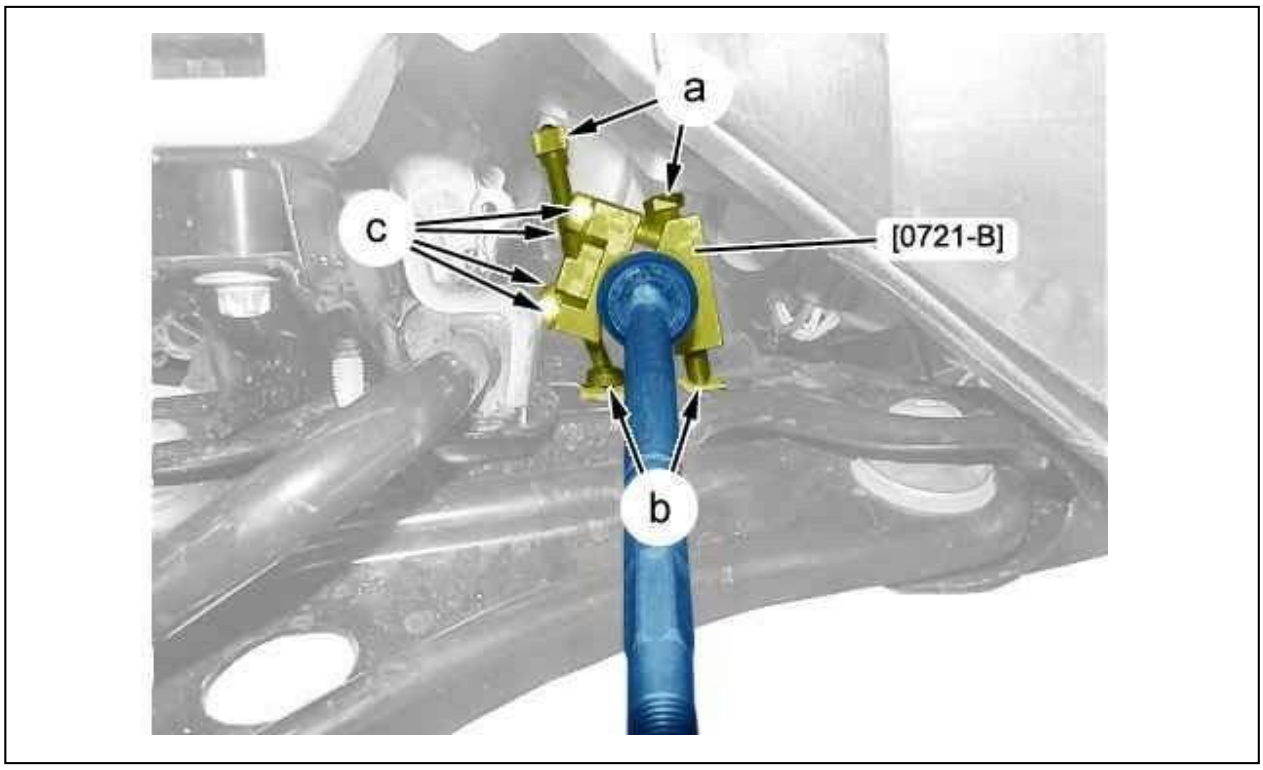


Figura: B3EG0M1D

Coloque la herramienta [0721-B] en el engranaje de la cremallera de dirección de modo que sus soportes articulados de bola descansen sobre el bastidor auxiliar.

NB: Coloque la herramienta [0721-B] como cerrar como posible a la rótula de dirección.

Apriete previamente los 4 tornillos (como "c").

NB: Inserte una cuña entre el subchasis y los soportes de los 2 tornillos (Proteger la subestructura en los contactos) (a "segundo").

Coloque los 2 soportes de los pernos en contacto con la cuña (en "b").

PRECAUCIÓN: Apriete los 2 pernos (como "un").

Apriete los 4 tornillos (como "c").

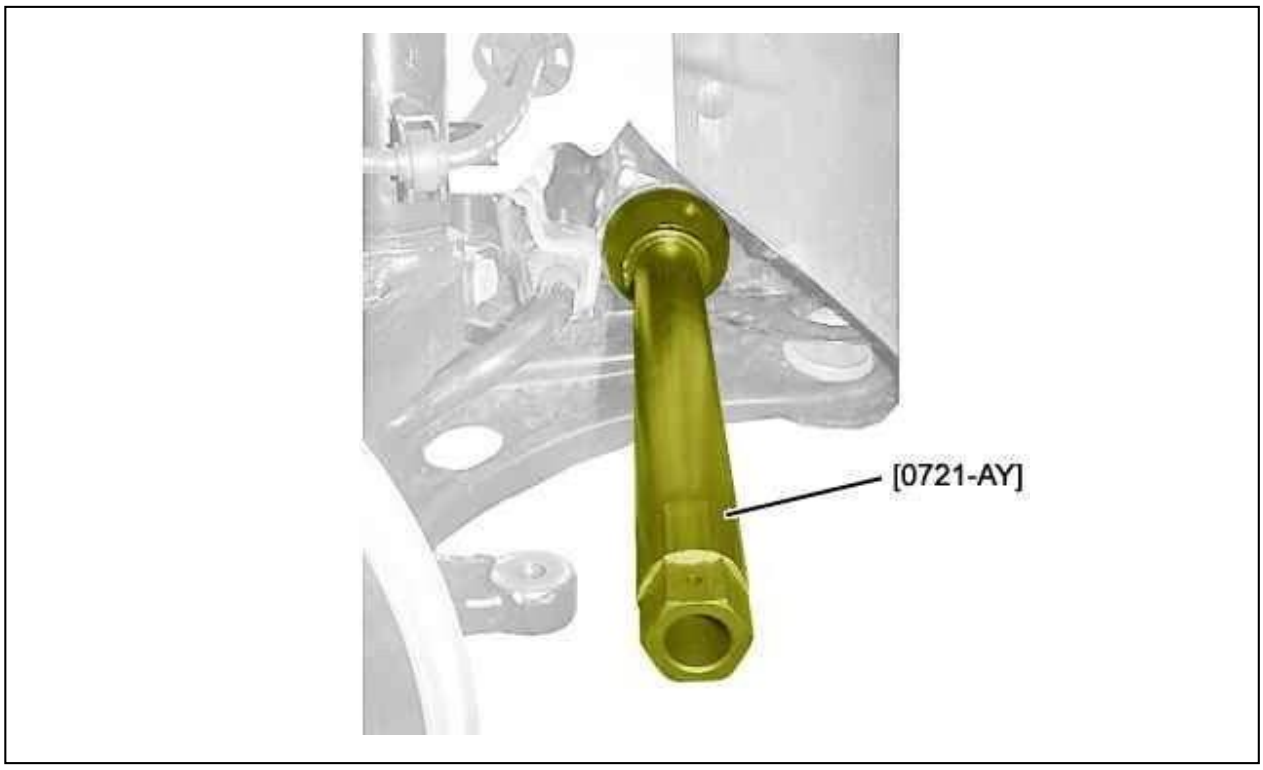


Figura: B3EG0PXD

Coloque la herramienta [0721-AY] en la barra de dirección. Retire la barra de dirección; Utilizando la herramienta [0721-AY].

PRECAUCIÓN: Compruebe que el direccion mecanismo hace no te muevas cuando quitar la direccion varilla.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Limpiar ninguna residuo de adhesivo que queda en los hilos de la barra del estante antes de la direccion pelota articulación i * reacondicionado.

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Vuelva a montar la barra de dirección;
Utilizando la herramienta [0721-AY]. Eliminar :

- La herramienta [0721-AY]
- La herramienta [0721-B]
- La calza

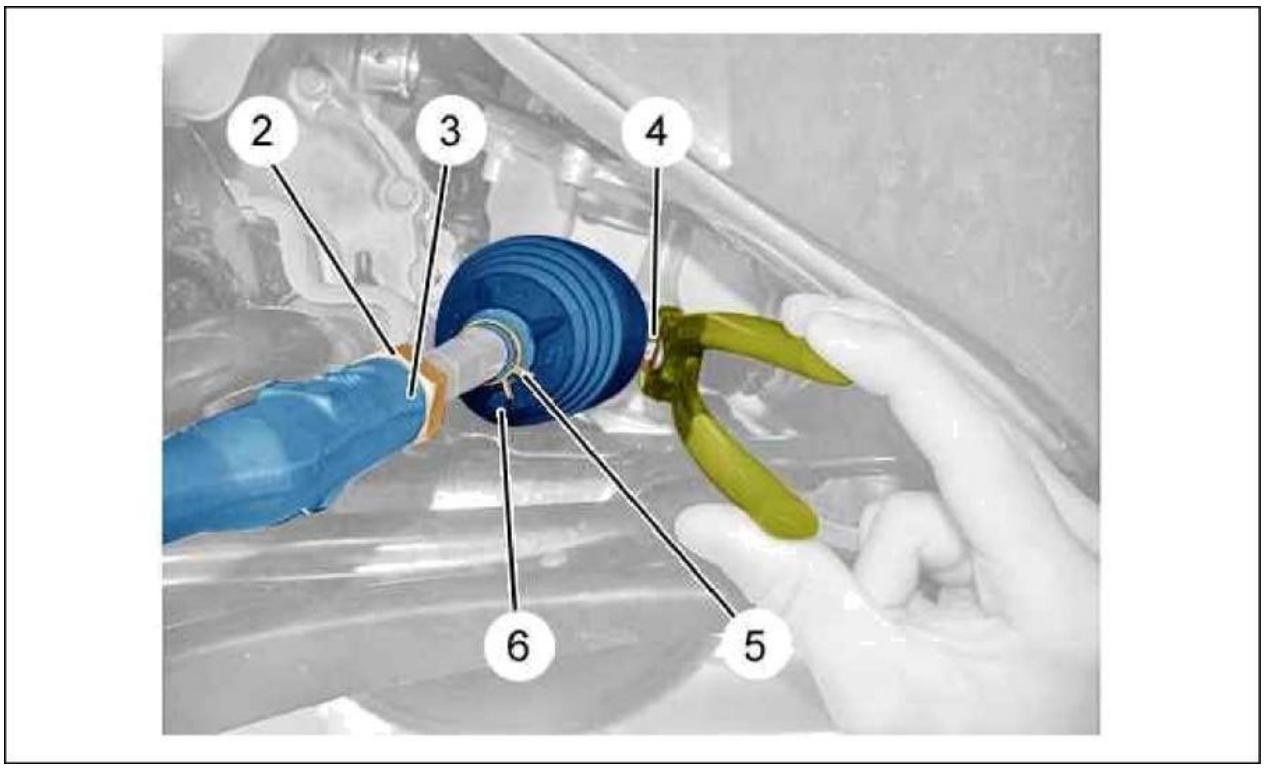


Figura: B3EG0LYD

Montaje:

- Polaina de rejilla (6)
- El clip (4) (nuevo); Usando pinzas de clip

NB: Compruebe que el clip (4) hace no girar.

Montaje:

- El clip (5)
- La nuez (2)
- La rótula de dirección (3)

Coloque el muñón de dirección
(3). Montaje:

- La nuez (1)
- La rueda delantera

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

QUITAR - PONER: MECANISMO DE DIRECCION

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Eliminando

Coloque el vehículo en un montacargas. Desconecte la batería de accesorios. Eliminar :

- La batería de servicio
- La bandeja de la batería de accesorios

Figura: B3EG0M2D

Desconecte el conector (en "a"). Retire el tornillo de tierra (1).

Figura: B3EG0M3D

Eliminar :

- La nuez (3)
- El cable de suministro (2)

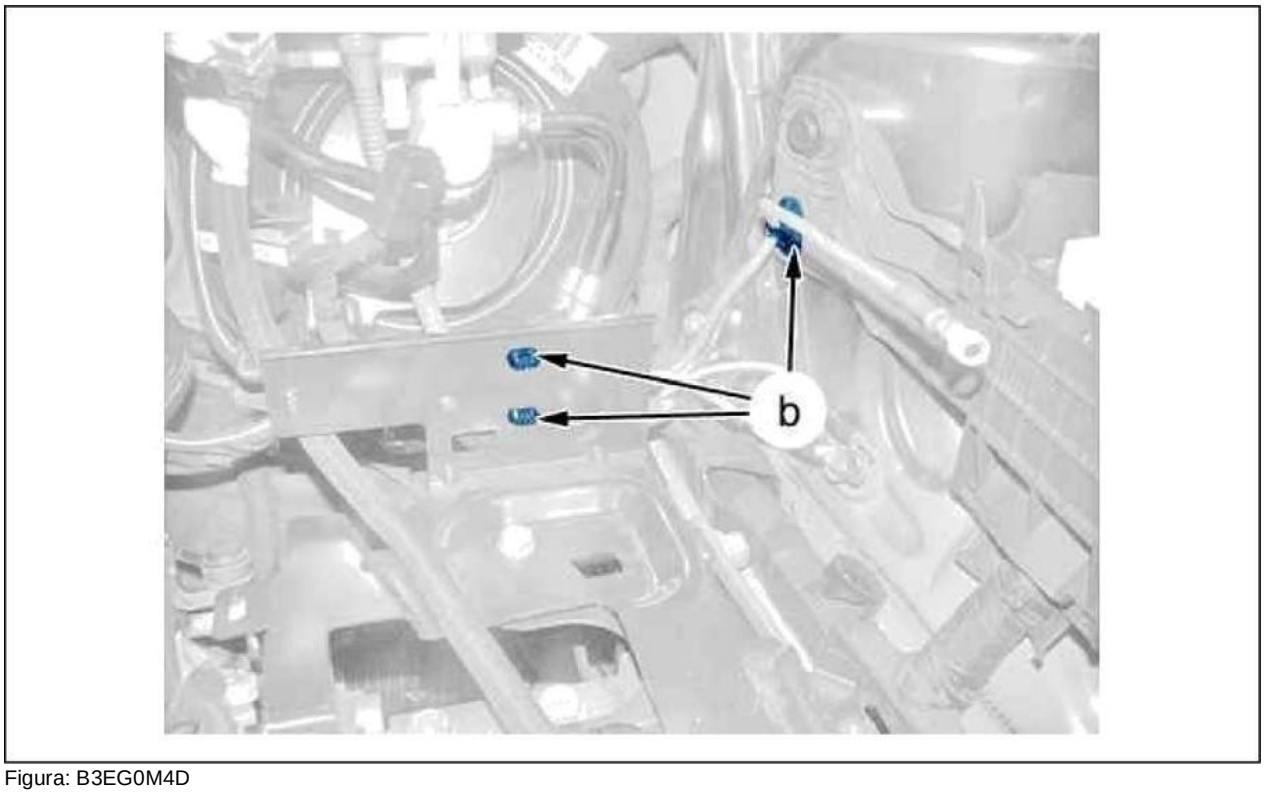


Figura: B3EG0M4D

Suelte y mueva a un lado el arnés eléctrico (en "b").

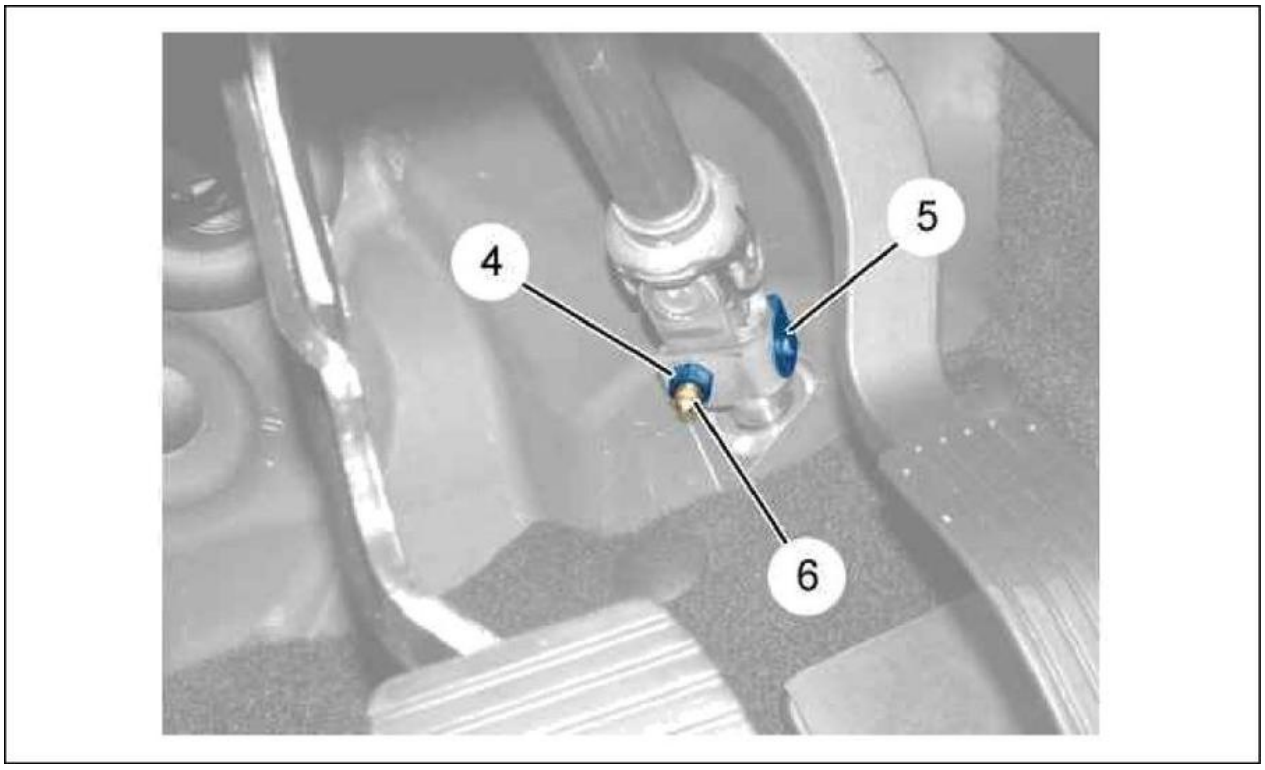


Figura: B3EG03ND

Eliminar :

- La nuez (4)
- El perno (6) (apartar el clip (5))

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.
Retire el subchasis delantero y el conjunto del mecanismo de dirección asistida.

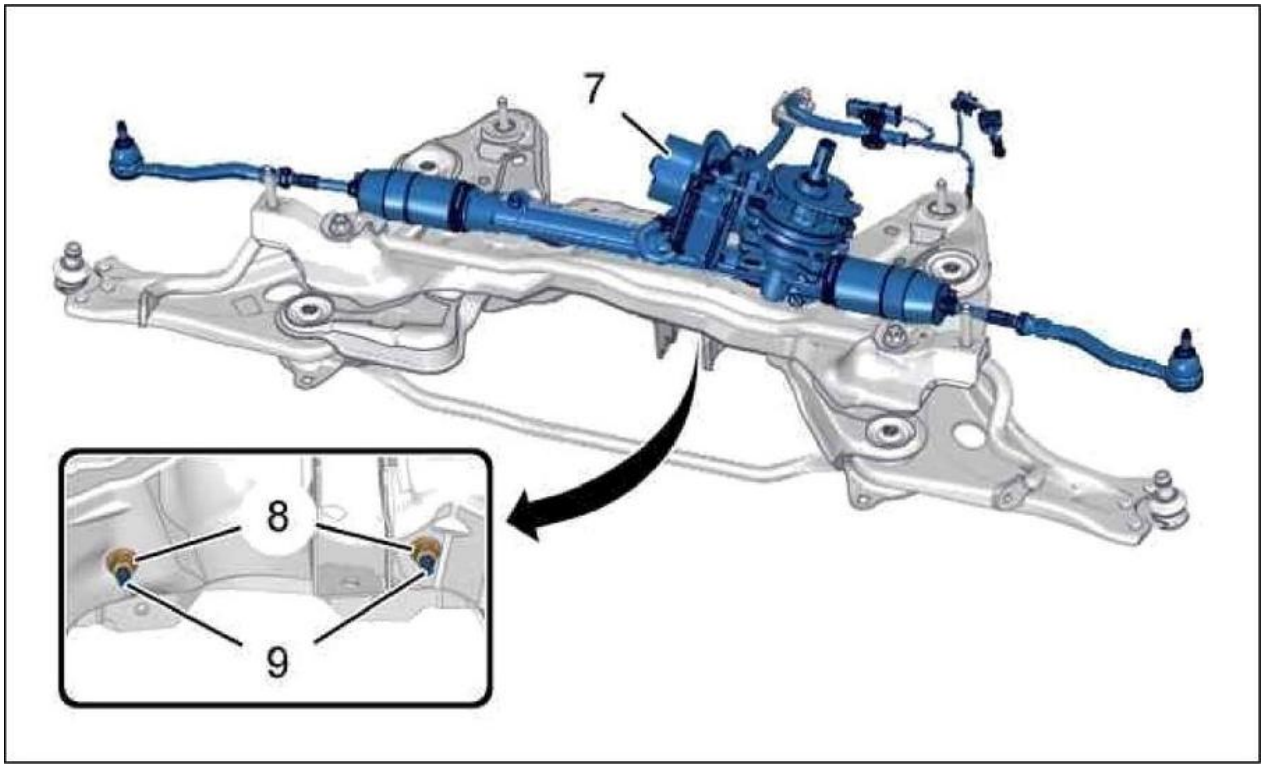


Figura: B3EG0MZD

Montaje "A": volante a la izquierda.

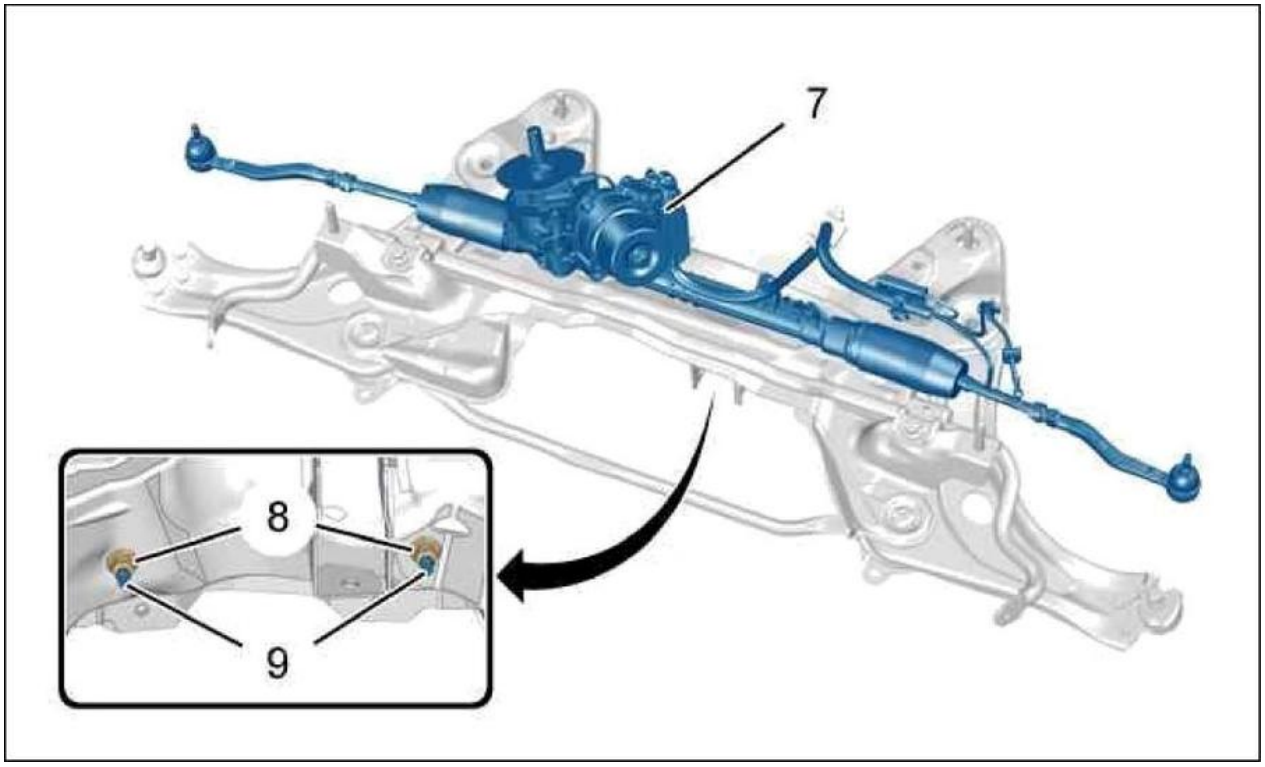


Figura: B3EG0N9D

Conjunto "B": volante a la derecha. Eliminar

- Las 2 nueces (8)
- Los 2 tacos (9)
- El mecanismo de dirección (7)

NB: Recuperar las arandelas dentadas.

2. Reacondicionamiento

PRECAUCI Adhere to the tightening torques ⓘ.

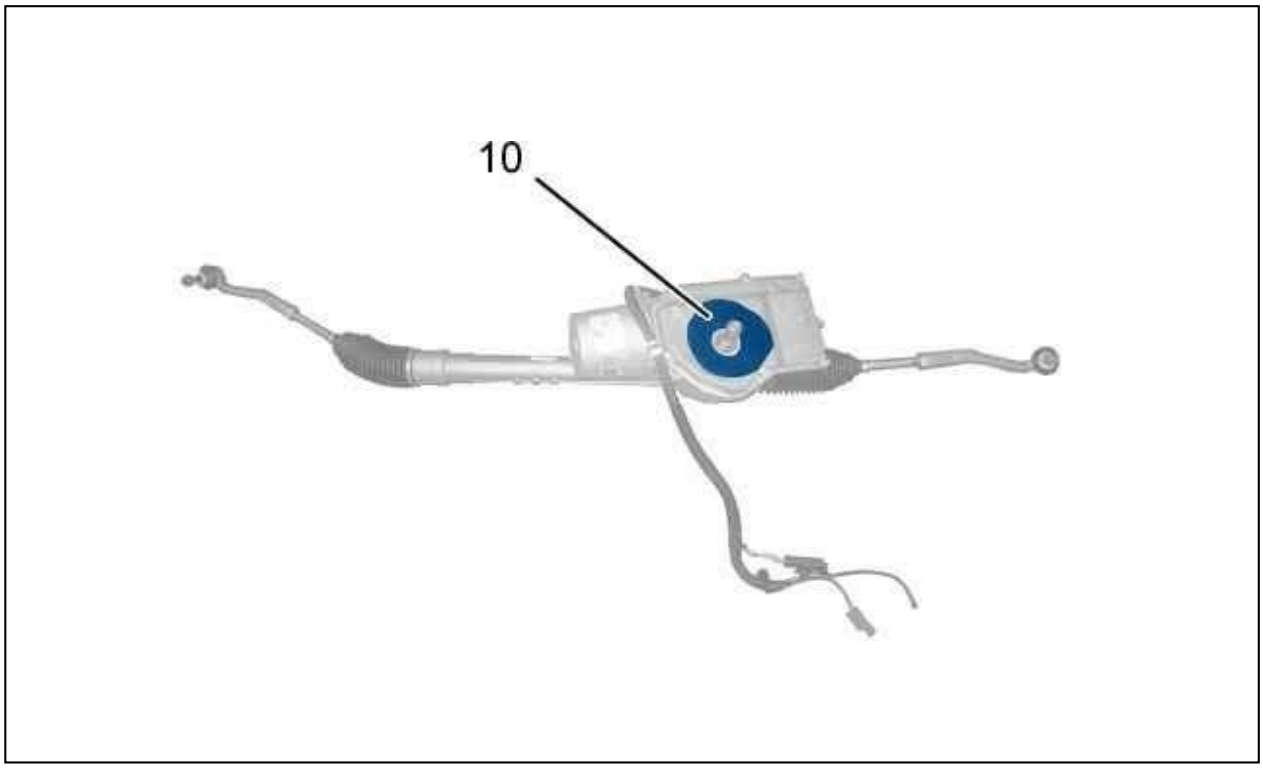


Figura: B3EG0N0D

NB: sistemáticamente reemplazar el sello (10).

Montaje:
- Las arandelas dentadas en el bastidor auxiliar delantero
- El mecanismo de dirección (7) en el bastidor auxiliar delantero
- Los 2 tacos (9)
- Las 2 nueces (8)

Coloque el subchasis delantero y el conjunto del mecanismo de dirección en la carrocería. Acople la columna de dirección al mecanismo de dirección (7).
Montaje:
- El (6) perno
- La nuez (4)
- El clip (5)

Coloque y asegure el arnés eléctrico (en "b").
Montaje:
- El cable de suministro (2)
- La nuez (3)
- El perno de tierra (1)

Vuelva a conectar el conector (en "a").
Vuelva a colocar la bandeja de la batería de servicio.
Vuelva a colocar la batería de accesorios.

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones necesarias después de una reconexión de la batería auxiliar.

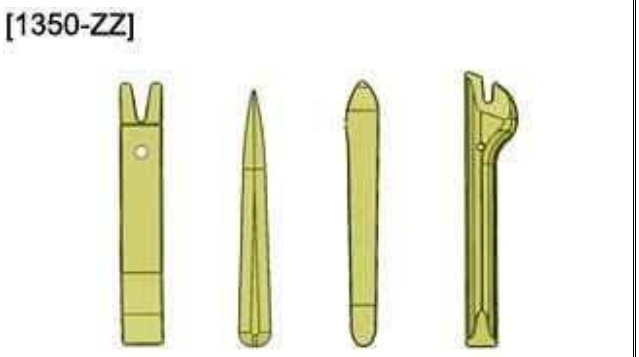
Vuelva a conectar la batería de accesorios.

3. Operaciones complementarias

DESMONTAJE - REARMADO: BLOQUEO DE DIRECCIÓN

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramientas de pelado

2. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela. Eliminar :

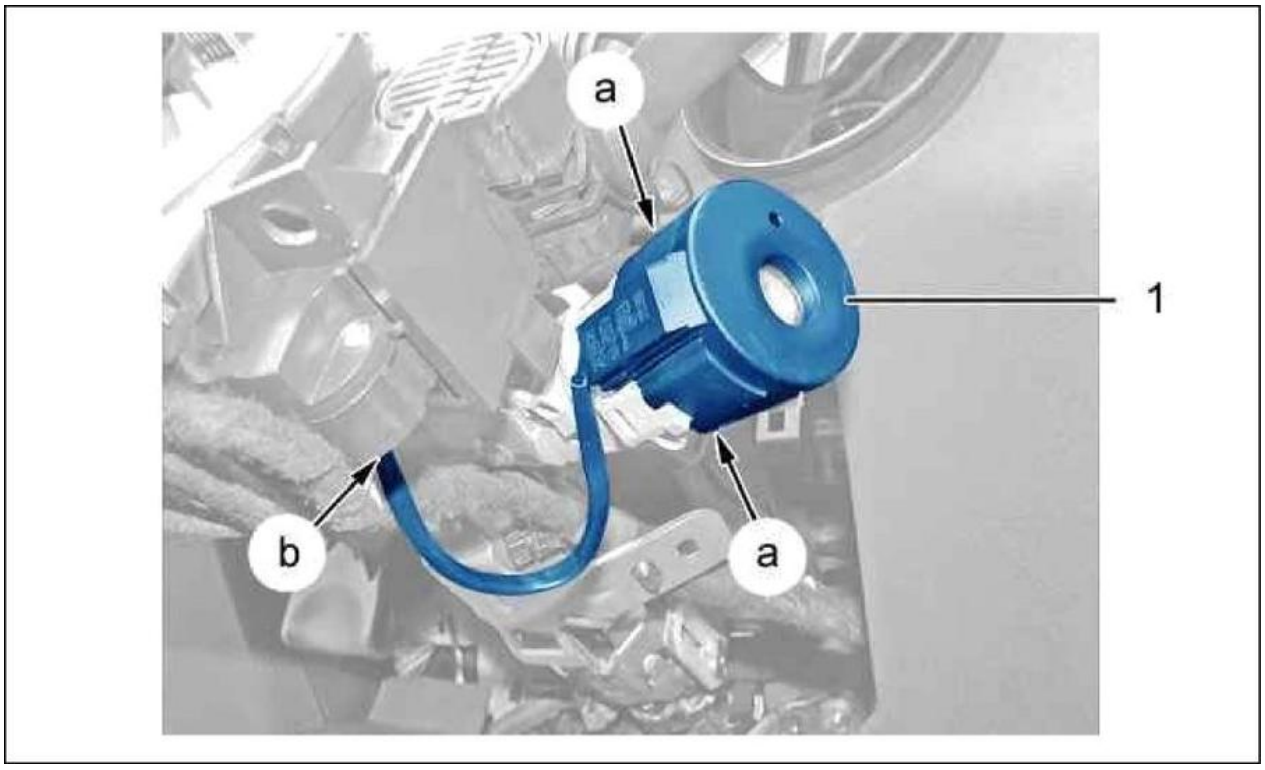


Figura: B3EG0AID

Soltar: Las orejetas de fijación (en "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Desconecte el conector (como "b").
Extraer: El manguito de la antena eléctrica del transpondedor (1).

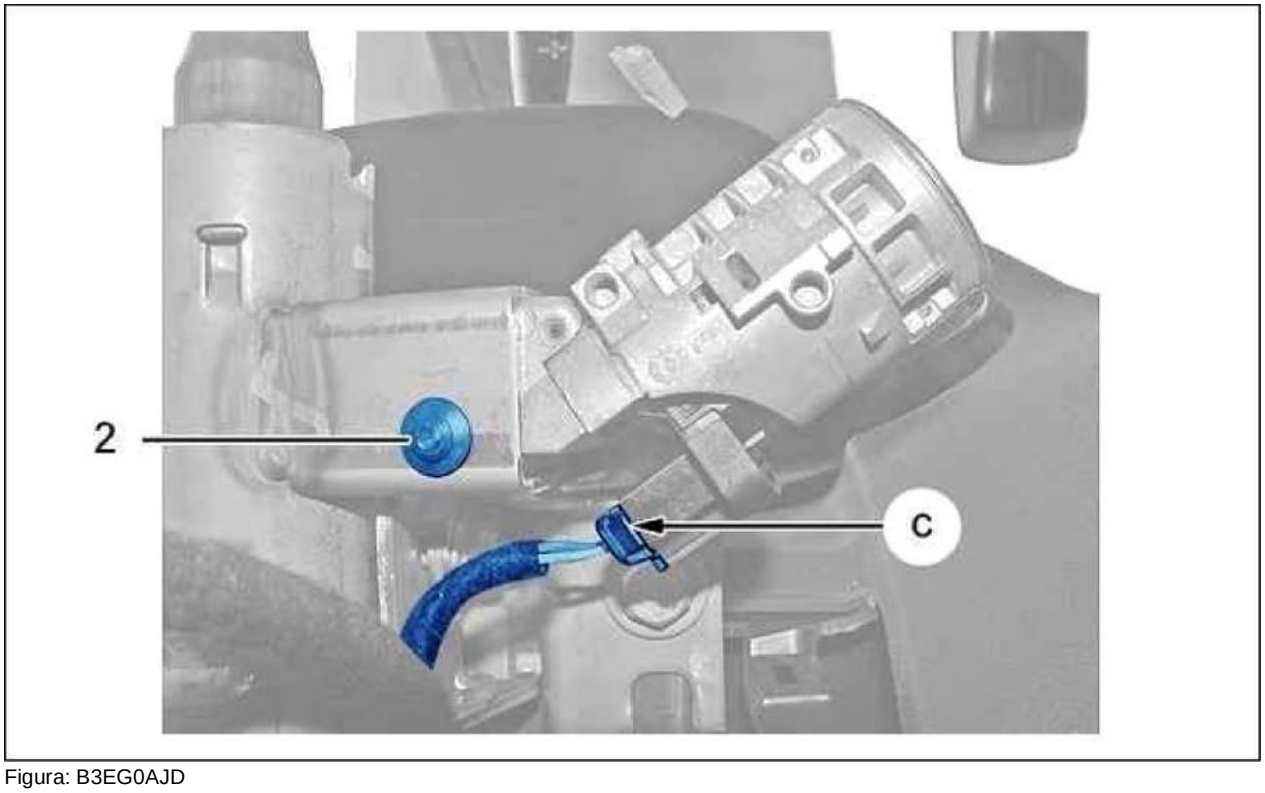


Figura: B3EG0AJD

Desconecte el conector (en "c").
Soltar el cerrojo (2); Usando un punzón y un martillo. Retire los tornillos (2); Utilizando pinzas.

Figura: B3EG0AKD

Coloque la llave en la posición "+ ACC".
Presione en la orejeta (en "d"); Mediante un destornillador. Liberar: El bloqueo de la dirección (3).
Retire el interruptor de encendido (3).

3. Reacondicionamiento

Montar: El bloqueo de la dirección (3). Retire la llave de encendido.
Compruebe el correcto bloqueo del sistema de dirección. Vuelva a colocar un nuevo tornillo (2) (Perno de seguridad).

NB: apriete el tornillo (2) hasta que la cabeza se rompe.

Compruebe el bloqueo de la orejeta (en "d"). Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: COLUMNA DE DIRECCIÓN

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon las ruedas en recta adelante posición.

1. Operaciones preliminares

Desconecte la batería de accesorios
Eliminar :

- los conductor aire bolso
- El volante
- Los controles debajo la volante
- El borde inferior

2. Eliminando

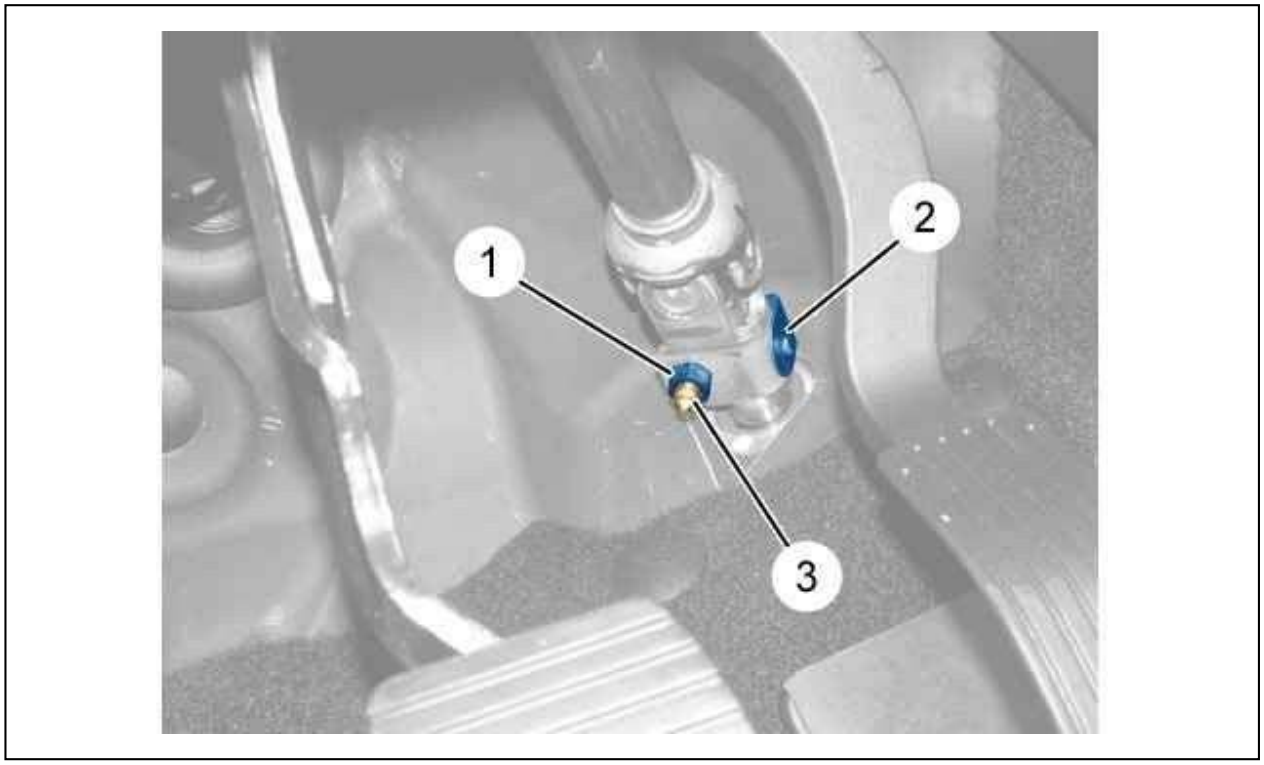


Figura: B3EG0LZD

Eliminar :

- La nuez (1)
- El clip (2) (según equipamiento)
- El perno (3)

Desacoplar la columna de dirección del mecanismo de dirección.

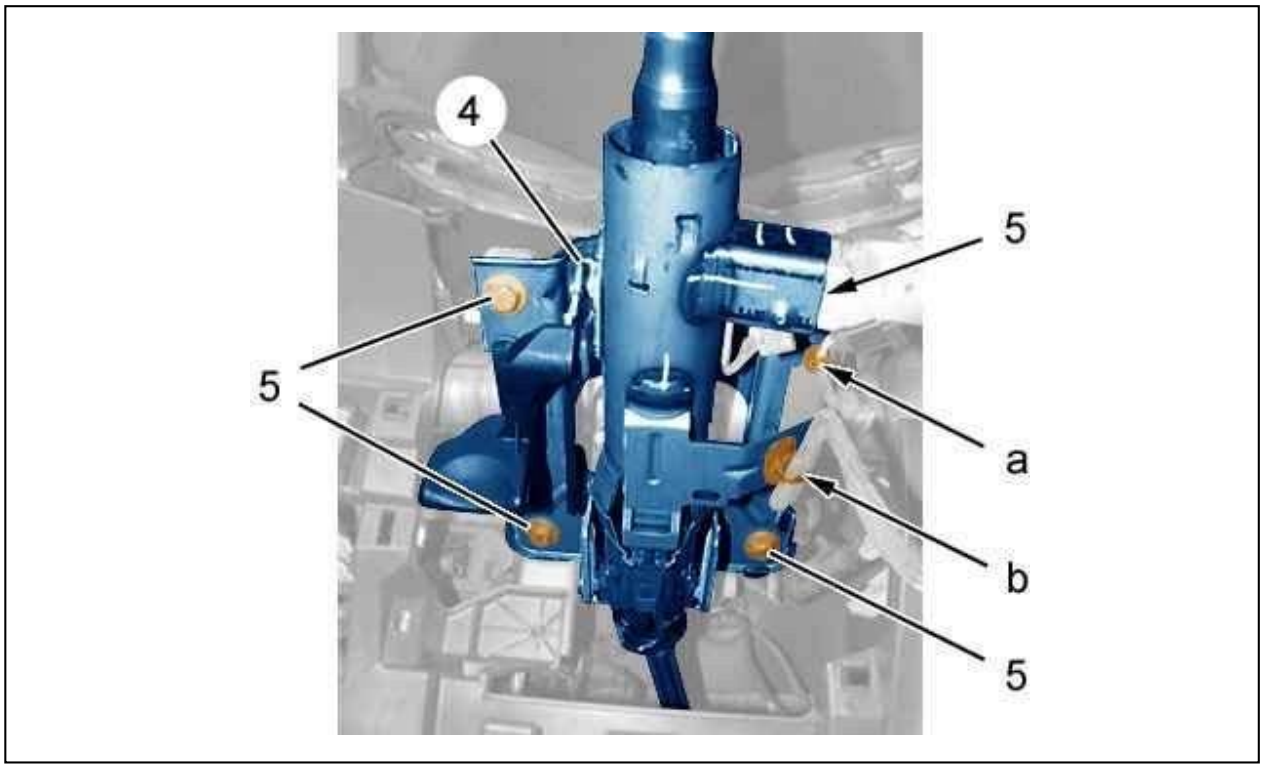


Figura: B3EG0M0D

Suelte el arnés eléctrico (como "a", "b").
Eliminar :

- Los tornillos (5)
- La columna de dirección (4)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Montaje:

- La columna de dirección (4)
- Los tornillos (5)

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "b").
Acople la columna de dirección (4) al mecanismo de dirección.
Montaje:

- El (3) perno
- El clip (2) (según equipamiento)
- La nuez (1)
- El borde inferior

4. Operaciones complementarias

Montaje:

PRECAUCIÓN: Realice la operaciones que se requieren siguiendo un reconexión de la batería de auxiliares.

Vuelva a conectar la batería de accesorios

DESMONTAJE - REARMADO: CONTROL BAJO EL VOLANTE

ESENCIAL:

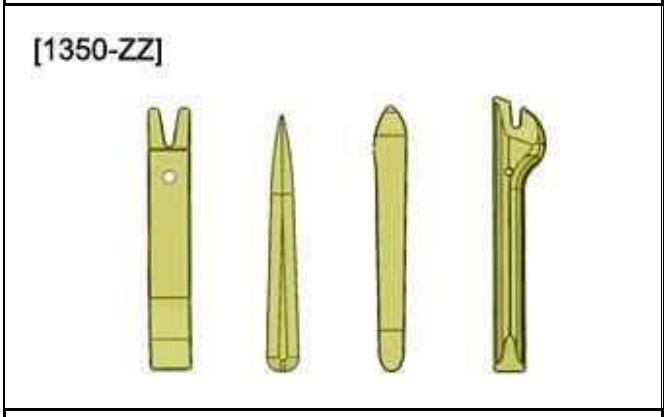
PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Al desconectar, asegúrese de que los conectores se suelten correctamente; Al conectar, asegúrese de que los arnesesson correctamente encaminado y recortado correctamente.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben ser desconectado sin ejerciendo ninguna estrés en los arneses y los conectores (NORTE< está permitido tirar de los arneses).

1. Estampación

)herramienta referencia	Designación de	
[1350-ZZ]  Figura: E5AG02MT	[1350-ZZ]	Herramienta de pelado

2. Operaciones preliminares

NB: El operación es llevado fuera en el mismo camino para la mano derecha o volante a la izquierda.

Eliminar :

3. Eliminando

Desbloquee la columna de dirección, tire de ella completamente y bájela.

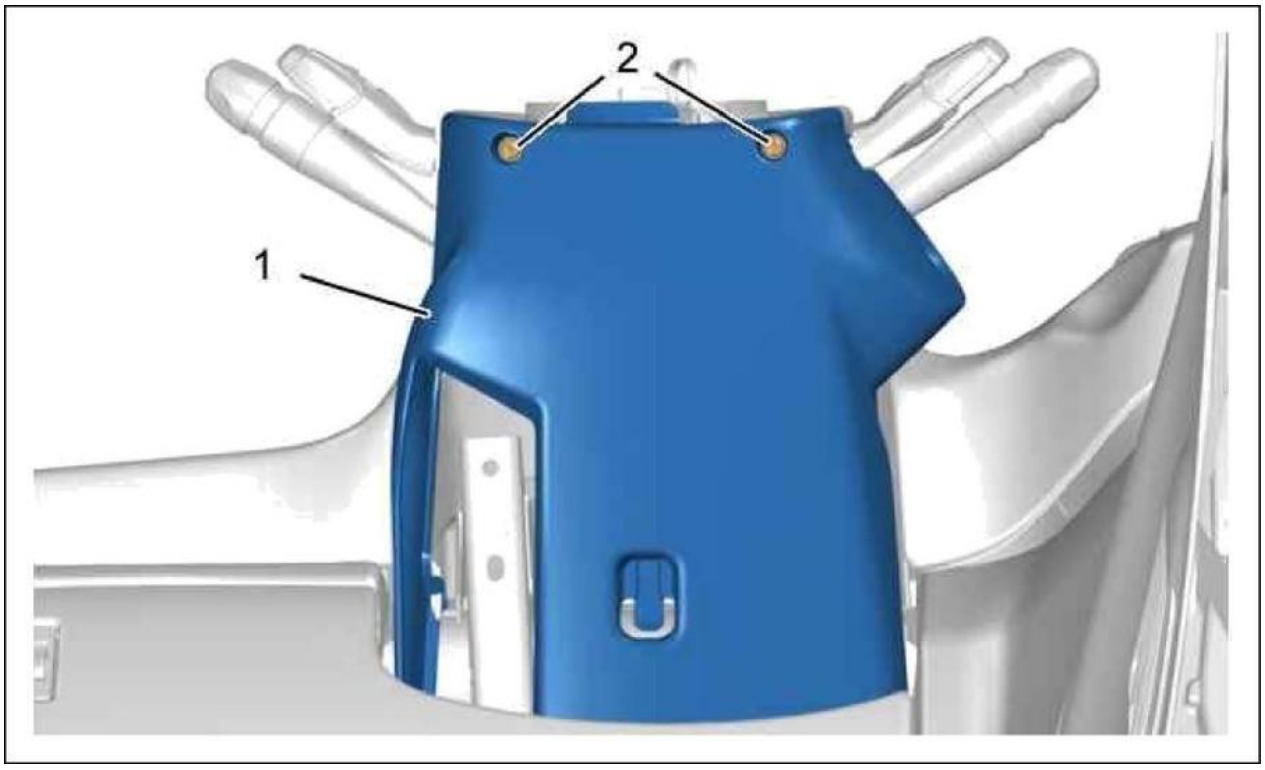


Figura: B3EG0MVD

Eliminar :

- Los tornillos (2)
- El carenado de la columna de dirección inferior (1)

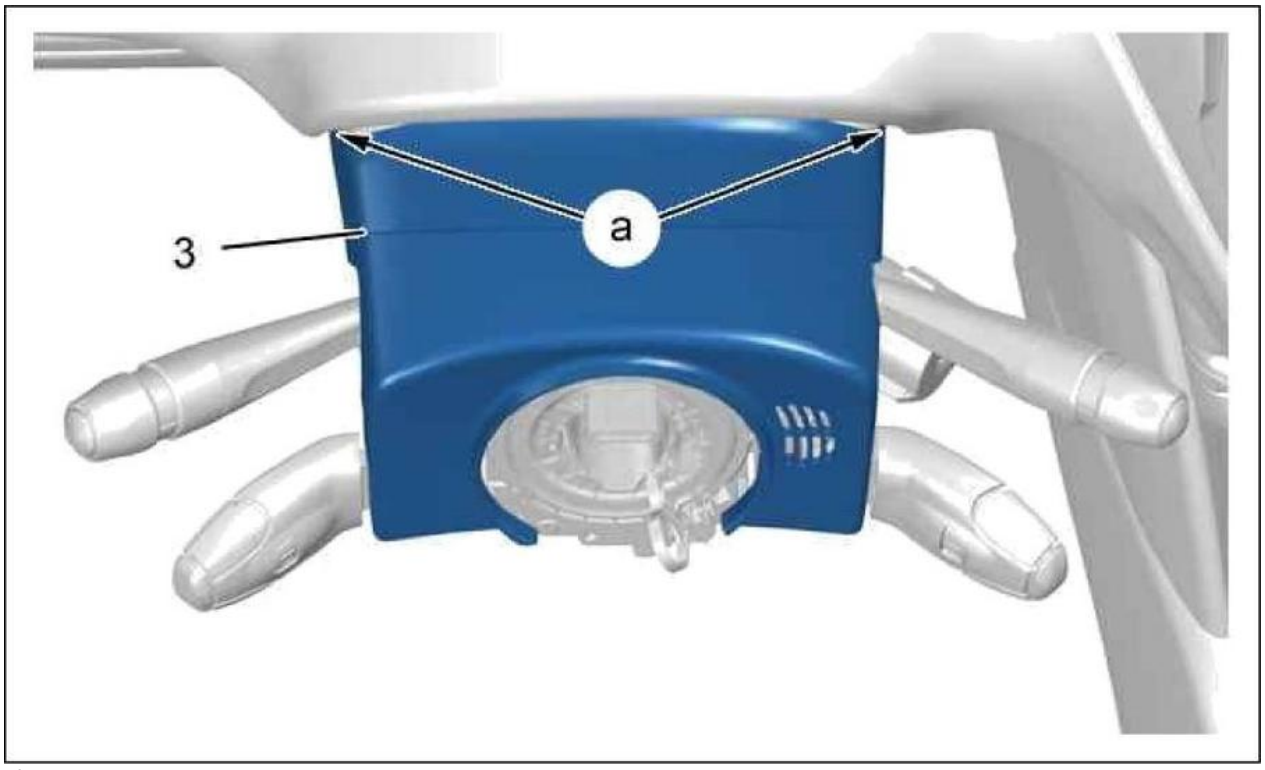


Figura: B3EG0MWD

Soltar la mitad superior del capó (3) de la columna de dirección (como "a"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Retire la capota superior de la columna de dirección (3).

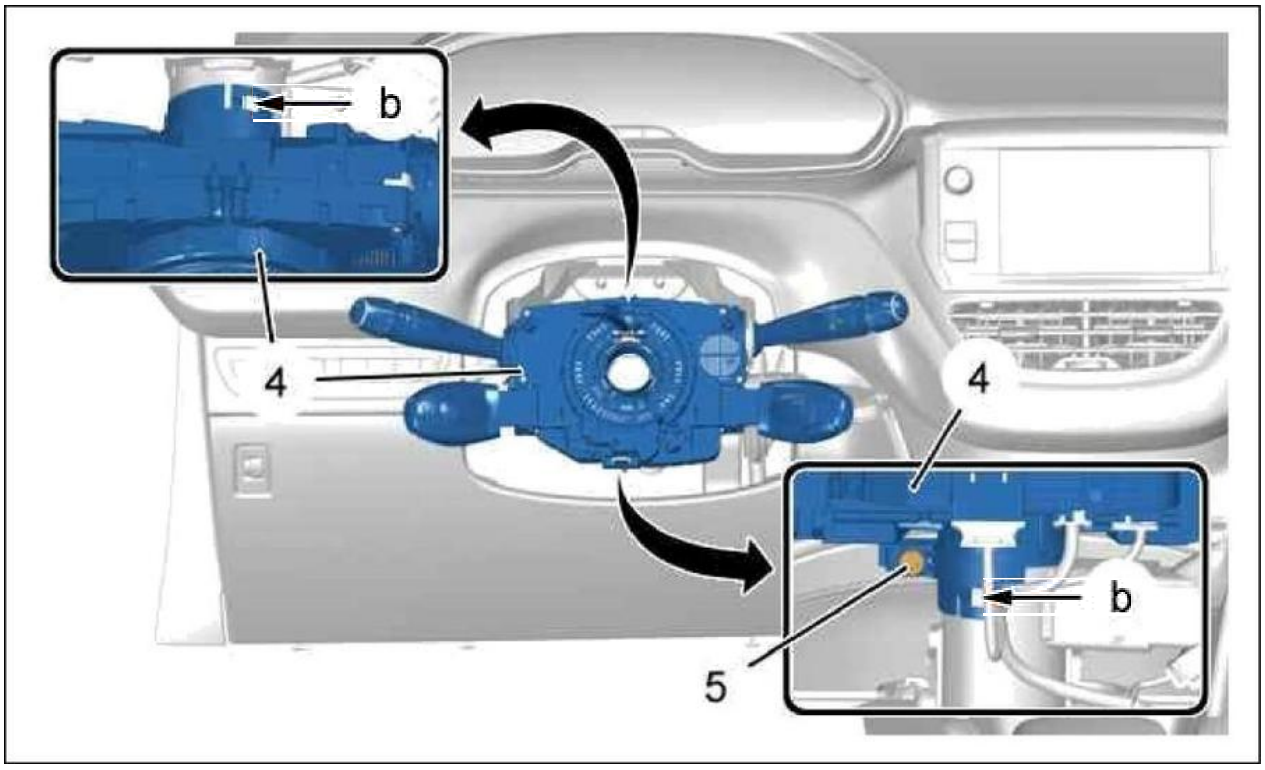


Figura: B3EG0MXD

Aflojar el tornillo (5) (máximo).

ATENCIÓN: Es inadmisible romper los tacos que seguro la controlar módulo a el volante (4).

Suelte las orejetas que aseguran el módulo de controles del volante (4) (en "b"); Utilizando la herramienta [1350-ZZ]. Separe el módulo de control en el volante (4).

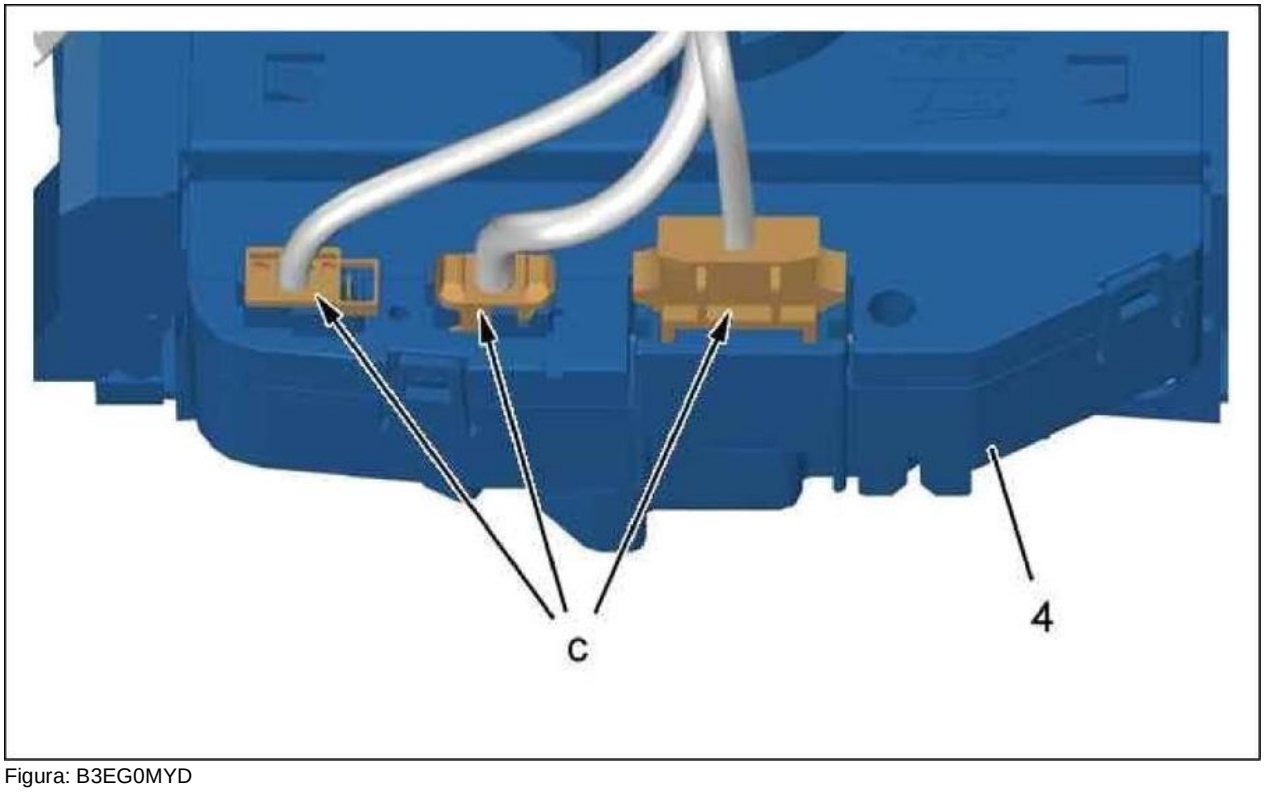


Figura: B3EG0MYD

Desconecte los conectores (en "c").
Retire el módulo de controles del volante (4).

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Ajuste el interruptor giratorio antes de volver a colocar el módulo de control en el volante (4).

4.1. Controles del volante (nuevos)

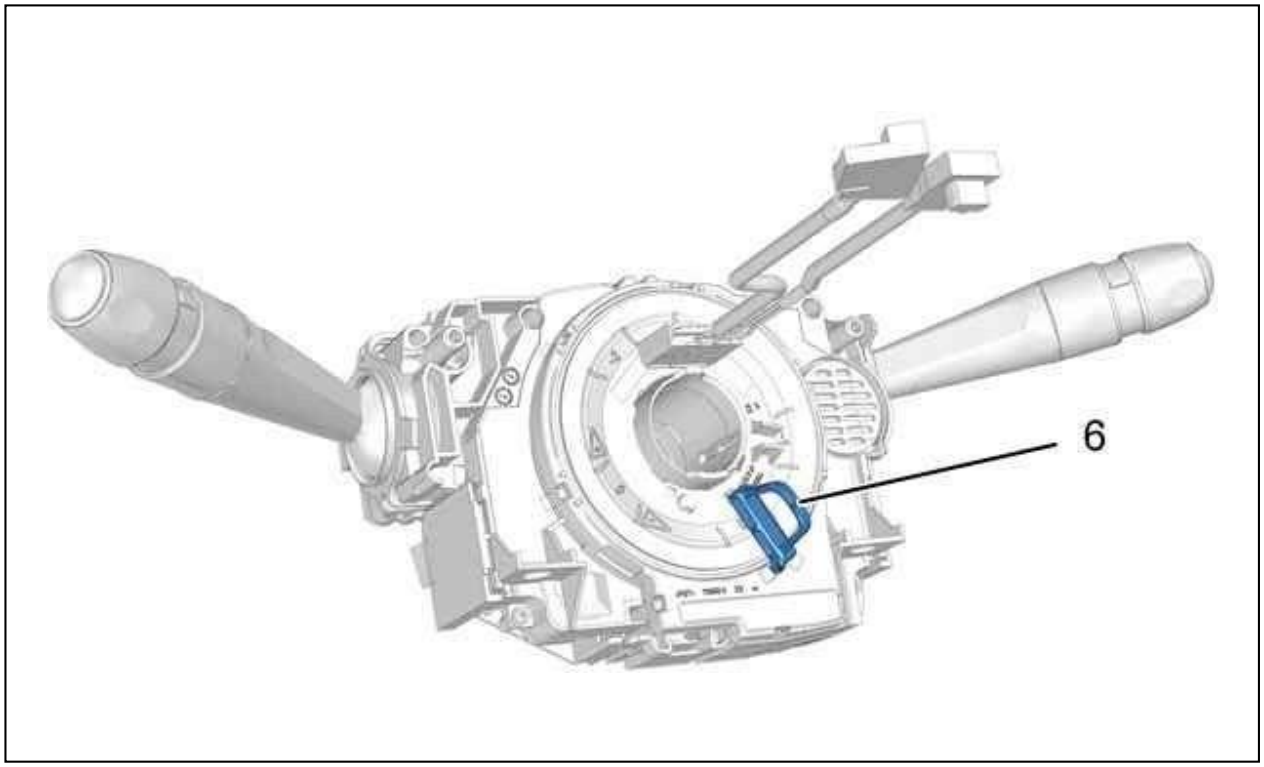


Figura: B3EG0AGD

NB: El interruptor giratorio de un nuevo módulo de control en la volante (4) no necesita ajuste.

Retire el clip de bloqueo (6).

4.2. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en la recta adelante posición.

Realice las siguientes comprobaciones:
- Las varillas de bloqueo de los conectores no deben romperse
- Los mazos de cables eléctricos del módulo de control en el volante (4) no deben dañarse

Coloque el módulo de control en el volante (4) en la columna de dirección, manteniendo los controles en posición horizontal. Conecte los conectores (en "c").
Enganche el módulo de controles del volante (4) en el volante (en "b").
Apretar el tornillo (5) a 0,3 daN.m.

NB: Los controles debajo del volante (4) debe estar alineado en la columna de dirección para evitar amplificar el ruido.

PRECAUCIÓN: No tire del conectores excesivamente ; No doble el eléctrico arneses (su curvatura debe ser retenido) Tome cada cuidado no a dañar la eléctrico arneses (Hacer no torcer el eléctrico arneses cual son moldeado).

Proceda en orden inverso a la extracción. Vuelva a conectar la batería.
Verifique el funcionamiento del equipo.

4.3. Vehículos equipados con ESP (programa electrónico de estabilidad)

Calibre el sensor de ángulo del volante; Usando el equipo de diagnóstico.

NB: Para realizar esta operación, seleccione el menú "ABDOMINALES (ABS / ESP) ".

DESMONTAJE - MONTAJE: VOLANTE

ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: Antes ninguna operaciones : Pon el ruedas en la recta adelante posición.

PRECAUCIÓN: Para cualquier trabajo que contenga desacoplamiento entre el volante y las ruedas (direccion volante, direccion rueda módulo de controles, columna, bastidor ...), asegúrese de que el módulo de controles del volante giratorio el interruptor está inmovilizado.

PRECAUCIÓN: Los conectores deben estar desconectados sin ejerciendo tensión sobre los arneses y los conectores (NORTE< tracción de los arneses están permitidos).

1. Eliminando

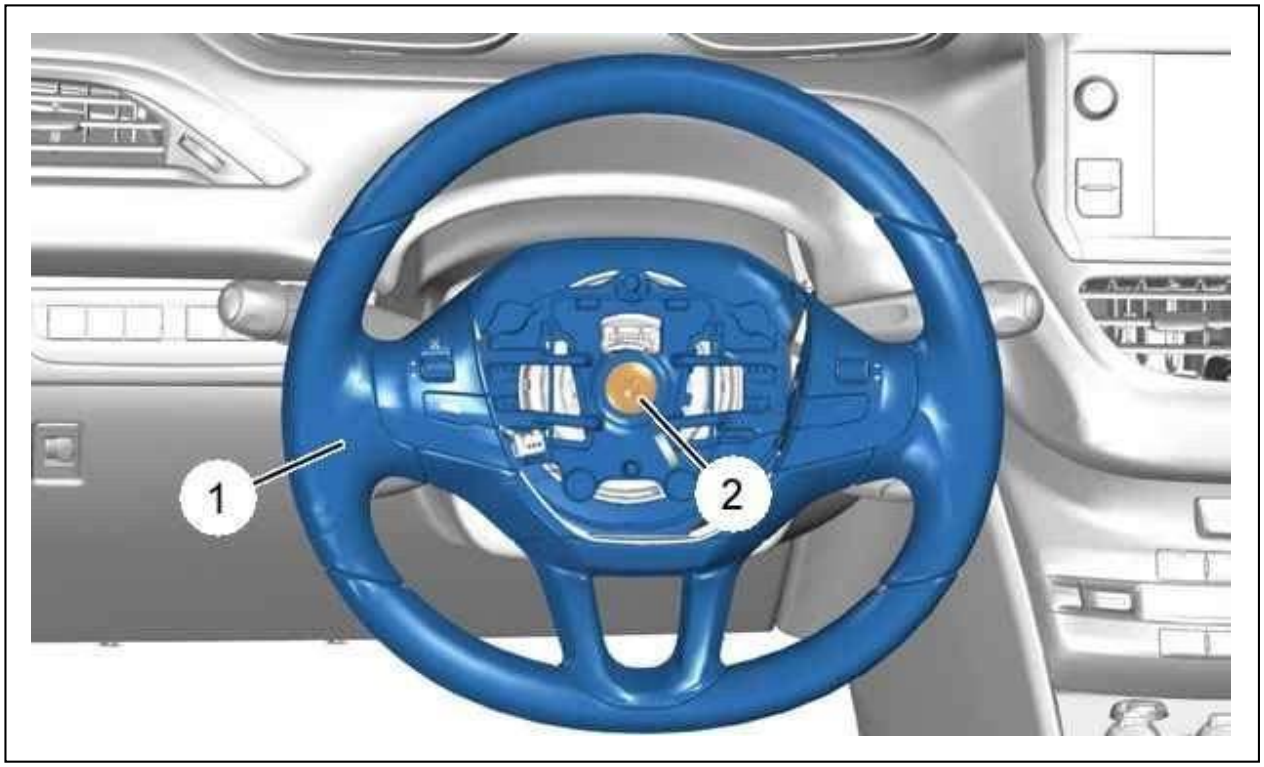


Figura: B3EG0MSD

Desatornille el tornillo (2) con algunas roscas.
Suelte el volante (1) de sus estrías tocando la periferia con las manos.

PRECAUCIÓN: Al pasar los conectores de la bocina y del airbag a través de la abertura del volante (1) : No se permite tirar ni tensar los arneses y conectores.

Eliminar

- El (2) perno
- El volante (1)

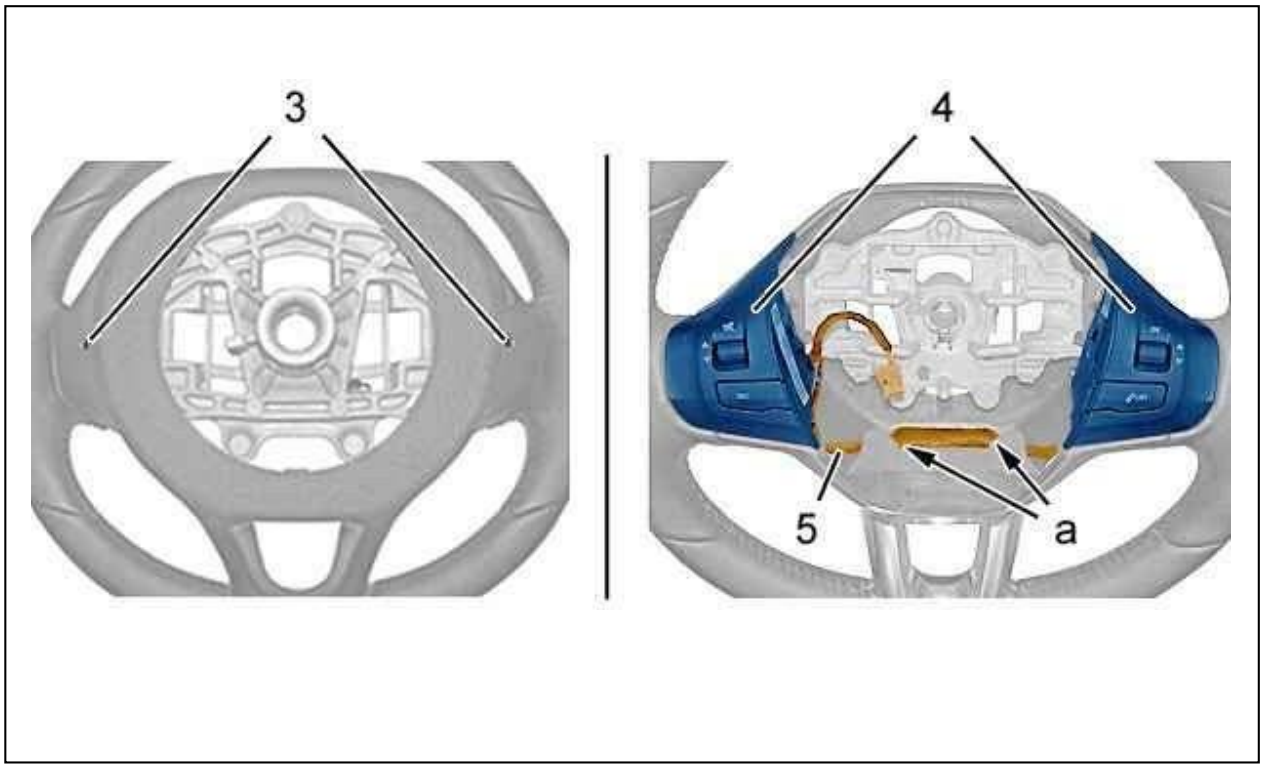


Figura: B3EG0MTD

Retire los tornillos
(3). Separar:

- Mandos del volante (4)
- El arnés eléctrico (5) (en "a")

Retire los controles del volante (4).

2. Reacondicionamiento

Proceda en orden inverso a la extracción.

PRECAUCIÓN: Ponga las ruedas en línea recta posición.

Montar el volante (1).

PRECAUCIÓN: Pase los conectores de la bocina y del airbag en la dirección rueda apertura ; No tire excesivamente de los conectores ; De no doblar los arneses (curva a ser observado).

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre el perno (2) con un nuevo perno (35 mm).

Vuelva a colocar el tornillo (2);

Apriete a 3,5 m.daN. Vuelva a

conectar la batería.

NB: calibre el ángulo del volante sensor ; Utilizando la equipo de diagnostico (Si necesario).

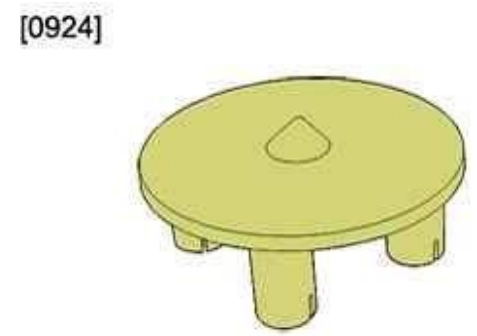
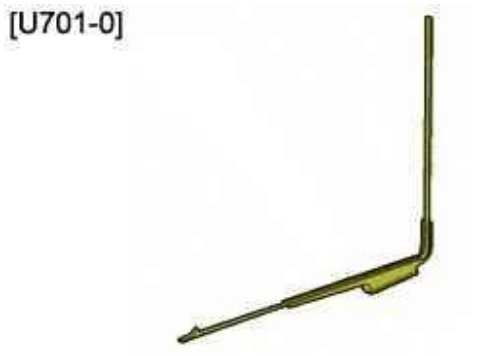
Verifique el funcionamiento eléctrico del equipo.

T2

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE VALORES: GEOMETRÍAS DE EJES

ESENCIAL:

1. Estampación

ToolReference		Designacion
[0924]  Figura: ESABOAGT	[0924]	Mesa de medición del centro de la rueda (cubo con 4 tornillos)
[U701-0]  Figura: E5AB1ODT	[U701-0]	Medidor de altura debajo del cuerpo

2. Comprobación y ajuste de requisitos

Corrija la presión de los neumáticos.
Los valores de geometría se verifican a la altura de referencia.

3. Identificación: Zonas de medición - Alturas de vehículos a la altura de ajuste

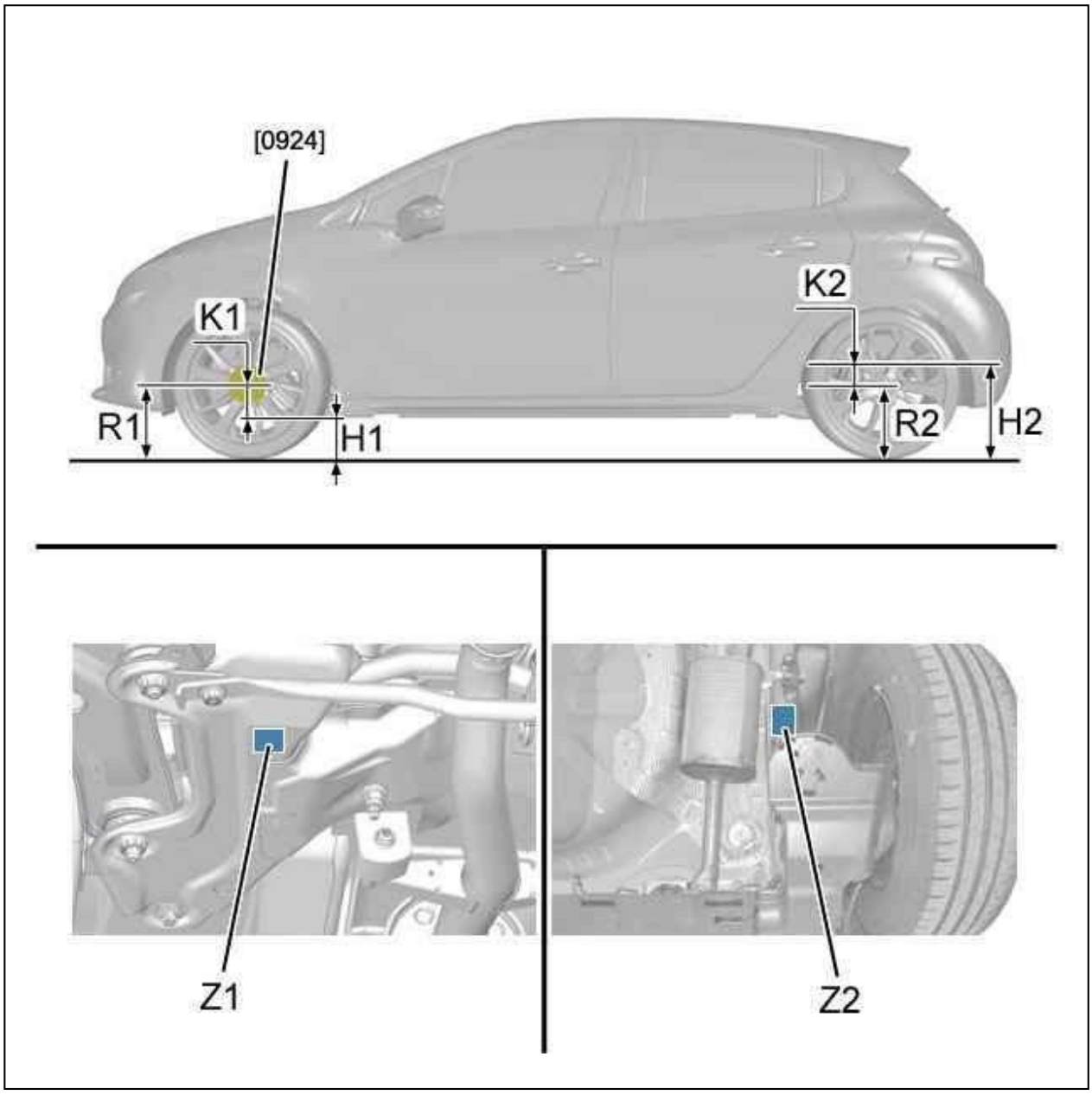


Figura: B3BB047P

Llave :

- "R1": radio de la rueda delantera
- "R2": radio de la rueda trasera
- "H1": dimensión entre la zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero y el suelo
- "H2": dimensión entre la zona de medición debajo del larguero trasero y el suelo
- "K1": distancia entre el eje de la rueda y la zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero
- "K2": distancia entre el eje de la rueda y la zona de medición debajo del larguero trasero
- "Z1": zona de medición debajo del bastidor auxiliar delantero
- "Z2": zona de medición debajo del larguero trasero

4. Altura de referencia: suspensión delantera

Mida el radio de la rueda delantera: "R1"; Utilizando herramientas [0924] y
[U701-0]. Calcule "H1" = "R1" - "K1" para el frente.
Motor DV6 con caja de cambios BE; Utilizando la herramienta [U701-0].
Comprimir el frente suspensión para obtener el calculado valor H1
La diferencia de altura entre los dos lados del eje delantero debe ser inferior a 10 mm.

4.1. Europe - CRD: Non-raised

Valor a la altura de ajuste "K1"

tyreall	modelos
"K1" 142,5	mm

* CRD: Estado deteriorado de la carretera.

4.2. Crd levantado

Valor en el ajuste de la altura del neumático "K1"	
	modelos
"K1" 132,5	mm

5. Altura de referencia: suspensión trasera

Mida el radio de la rueda trasera: "R2"; Utilizando herramientas [0924] y
[U701-0]. Calcule "H2" = "R2" + "K2" para la parte trasera.
Mida la altura trasera "H2" entre el suelo y la zona "Z2" debajo del larguero trasero; Utilizando la herramienta [U701-0].

La diferencia de altura entre ambos lados del travesaño del eje trasero debe ser inferior a 10 mm.

5.1. Europa - CRD no planteado

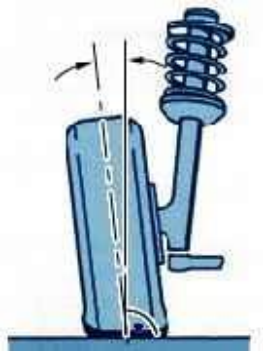
Valor en el ajuste de la altura del neumático "K2"	
	modelos
"K2" 69	mm

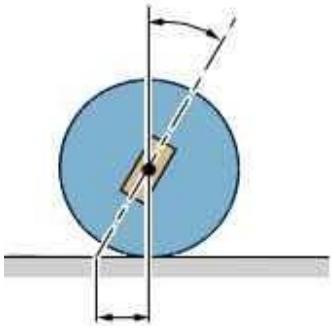
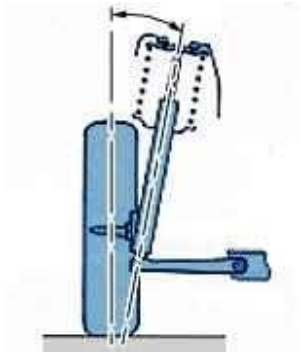
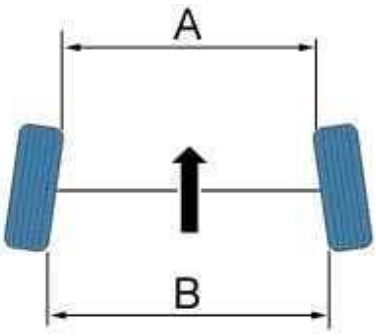
5.2. CRD levantado

Valor en el ajuste de la altura del neumático "K2"	
	modelos
"K2" 79	mm

6. Ángulos de geometría

Ángulo Designación	Definiciones	
	Comba	Ángulo formado por el plano de una rueda y la vertical

	ángulo	(Vehículo visto de frente)
Figura: B3BB03NT		

 Figura: B3BB03OT	Castor ángulo	Ángulo formado por el eje de pivote de la rueda delantera y la vertical (Vehículo visto de lado)
 Figura: B3BB03PT	Piedra angular ángulo	Ángulo formado por el eje de pivote con la vertical, medido en el plano transversal del vehículo (Vehículo visto de frente)
 Figura: B3BB03QT	Rastreo	Diferencia entre la distancia A y la distancia B (en la dirección de la flecha: parte delantera del vehículo) A <B = convergencia A> B = apertura
	Empuje ángulo	Ángulo formado por el eje de empuje del eje trasero y el eje longitudinal del vehículo

)Verificar valorE i i i **pe $ azq; @g** 6 & $ d	6 (extremo	inuevo con caja de

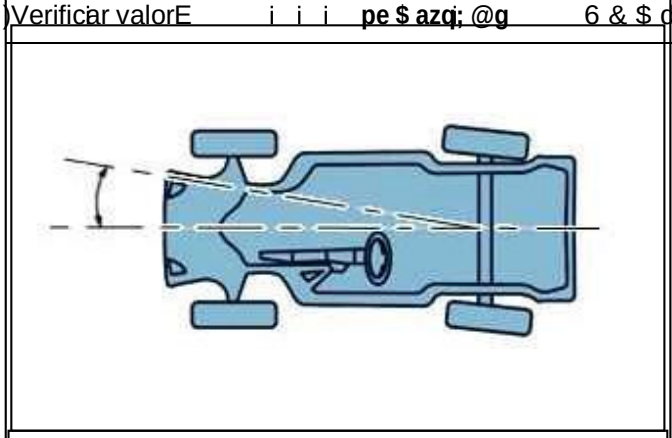


Figura: B3BB03RT

7. Geometría de suspensión delantera

7.1. vehículos: Europa - CRD no elevado

Comprobación de valores Todos los tipos de motores excepto EP turbo y DV6 (motor DV6 con caja de cambios PF)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 34 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 24 (+	0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 24 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+	0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	

Comprobación de valores Todos los tipos de motores excepto EP turbo y DV6 (motor DV6 con caja de cambios PF)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 36 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 24 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 30 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+	0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	

Comprobación de valores (motor EP6CDTX)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 35 '(a	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 42 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 30 '(+	0 ° 30 ')
Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '	(+ 0 ° 09 ')
Seguimiento al volante (ajustable) + 0 ° 07 '	(+ 0 ° 04 ')
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

7.2. Vehículos CRD levantados

Comprobación de valores (todos los tipos)	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 29 '(+	0 ° 30 ')
Castor (no ajustable) + 4 ° 18 '	(+ 0 ° 18 ')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 11 ° 18 '(+	0 ° 30 ')

Seguimiento en el eje (ajustable) + 0 ° 13 '(+ 0 ° 09 ')

Rastreo ii j¡ ii	g ° 07 '(0 ° 04')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 'Simetría de inclinación	

Distribuya el valor del paralelismo global simétricamente, rueda izquierda-rueda derecha.

8. Geometría del eje trasero

8.1. vehículos: Europa - CRD no elevado

Comprobación de valores (vehículos de todo tipo)
Ángulo de comba (no ajustable) -1 ° 42 '(+ 0 ° 30 ') Seguimiento en el eje (no ajustable) + 0 ° 43 '(+ 0 ° 09') Seguimiento en la rueda (no ajustable) + 0 ° 22 '(+ 0 ° 04') Empuje ángulo 0 ° (+ 0 ° 30 ')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

8.2. Vehículos CRD levantados

Comprobación de valores (vehículos de todo tipo)
Ángulo de comba (no ajustable) - 1 ° 42 '(+ 0 ° 30 ') Seguimiento en el eje (no ajustable) + 0 ° 40 '(+ 0 ° 09') Seguimiento al volante (no ajustable) + 0 ° 20 '(+ 0 ° 04') Empuje ángulo 0 ° (+ 0 ° 30 ')
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

NOTA TÉCNICA: GEOMETRÍAS DE EJES

PRECAUCIÓN: Para cheque todos la anglos (ricino, comba, seguimiento), es necesario colocar el vehículo a altura de referencia.

Distribuya el valor del paralelismo global simétricamente, rueda izquierda-rueda derecha.

NB: PC = Paquete para el lugar de trabajo - VTC = Vehículo todo terreno - CRD = condiciones difíciles de la carretera - STT = Parar y comenzar.

1. Ángulos geométricos

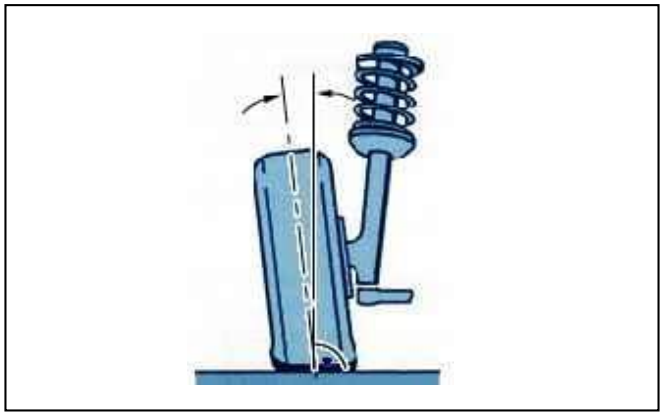


Figura: B3BB03NT

Ángulo de comba: Ángulo formado por el plano de una rueda y la vertical (Vehículo visto de frente).

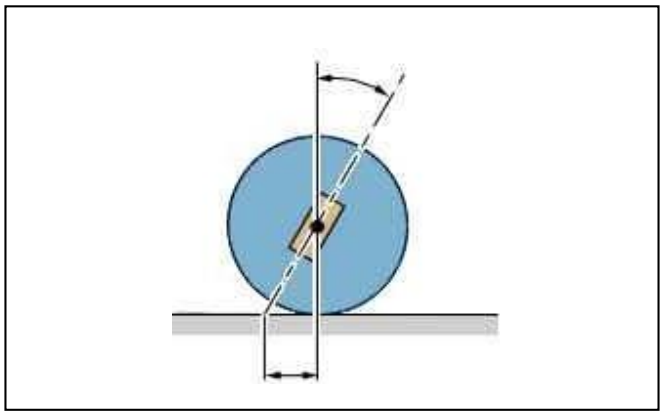


Figura: B3BB03OT

Ángulo de giro: Ángulo formado por el eje de giro de la rueda delantera y la vertical (Vehículo visto de lado).

Comprobación y ajuste de valores

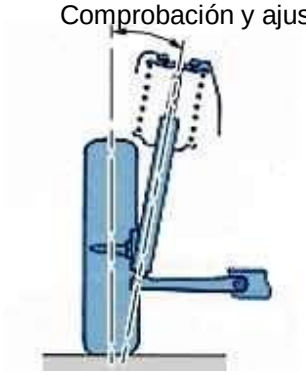


Figura: B3BB03PT

Ángulo Kingpin: Ángulo formado por el eje de pivote con la vertical, medido en el plano transversal del vehículo (Ver vehículo de frente).

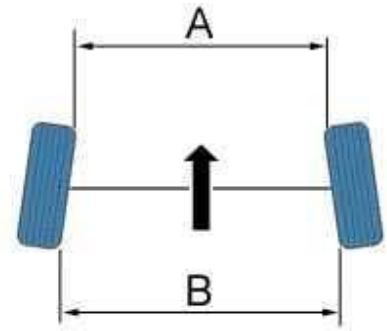


Figura: B3BB03QT

Seguimiento: diferencia entre la distancia A y la distancia B (Delantero del vehículo: en la dirección de la flecha). A <B: convergencia.
A> B: Apertura.

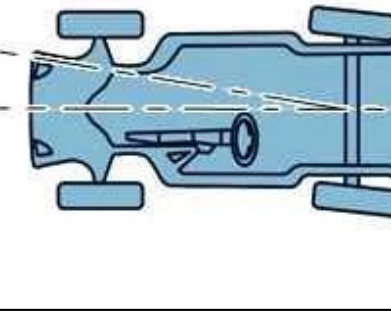


Figura: B3BB03RT

Ángulo de empuje: Ángulo formado por el eje de empuje del eje trasero y el eje longitudinal del vehículo.

2. 107

2.1. Suspensión delantera

Check ng and adjusting values	Check ng and adjusting values
Comba (no adjustable)	Check y ajustar v i • 47 '* 0 ° 45'
Castor (no ajustable) 2 ° 47 '+	0 ° 45 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 9 ° 33 '	
Seguimiento 0 ° 07 '+	0 ° 12 '
Giro del volante ángulo 38 ° 55 '+	2 °
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

2.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) -0 ° 56 '+ 0 ° 30'
Seguimiento (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0 °
13' Disimetría de curvatura inferior a 0 °
30 '

3. ION

3.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable) 0 +	0 ° 45 '
Castor (no ajustable) 3 ° 30 '+	0 ° 45 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 15 ° 20 '+	1 ° 30 '
Seguimiento en el eje 0 ° 26 '	+ 0 ° 26 '
Seguimiento en el rueda 0 ° 13 '	+ 0 ° 13 '
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

3.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) 0 ° 00 '+ 0 ° 45'
Seguimiento en el eje 0 ° 26 '+ 0 ° 26'
Seguimiento en la rueda 0 ° 13 '+ 0 °
13'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

4. 206+ (T3 Europa)

4.1. Suspensión delantera

Versión	Todos los tipos excepto CRD	Vehículos CRD
Camber (no ajustable)	0 ° + 0 ° 30 '	
Castor (no ajustable)	3 ° + 0 ° 30 '	2 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote (no ajustable)	9 ° 42 '+ 0 ° 30'	9 ° 12 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	0 ° + 0 ° 09 '	-0 ° 13 '+ 0 ° 09'
[illegible]	[illegible]	[illegible]
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 20 'Disimetría de giro inferior a 0 ° 20' Disimetría del ángulo de giro inferior a 0 ° 20		

4.2. Suspensión trasera

Versión Todos los tipos excepto para vehículos CRD CRD) Utilidad vehículo
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 06 '
Comba (no ajustable) -1 ° + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 29 '+ 0 ° 0 ° 17 '+ 0 ° 09' 0 ° 36 '+ 0 ° 09'
09' Seguimiento en la rueda (no ajustable) 0 ° 15 0 ° 08 '+ 0 ° 04' 0 ° 18 '+ 0 ° 04'
'+ 0 ° 04' Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 20 '

5. 207 (A7)

5.1. Suspensión delantera

	Vehículo para EuropaCRD		vehiculos	
motoresTipo	TU3, EP3, DV4, ET3 Tipo DV6, EP6, TU5 Tipo		TU3, EP3, ET3 Tipo	DV4, DV6, EP6, TU5
Camber (no ajustable)	-0 ° 31 '+ 0 ° 30'	-0 ° 33 '+ 0 ° 30'	-0 ° 29 '+ 0 ° 30'	-0 ° 31 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 38 '+ 0 ° 18'	4 ° 39 '+ 0 ° 18'	4 ° 34 '+ 0 ° 18'	
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 26 '+ 0 ° 30'	11 ° 28 '+ 0 ° 30'	11 ° 16 '+ 0 ° 30'	) 11 ° 17 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	0 ° 17 '+ 0 ° 09'			
Seguimiento al volante	0 ° 09 '+ 0 ° 04'			
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'				

Vehículo typeVanEstate vehículo		Motores EXTERIORES	
TU3, DV4 y	ET3 DV6all	modelos	
Comba (no ajustable) -0 ° 31 '	+ 0 ° 30'-0 ° 33 '+ 0 ° 30'	-0 ° 31 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 38 '	+ 0 ° 18'4 ° 39 '+ 0 ° 18'	4 ° 34 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 26 '+ 0 ° 30'11 ° 28 '	+ 0 ° 30 '11		
° 17' + 0 ° 30 'Seguimiento en el eje 0 ° 17 '+	0 ° 09 '		
Seguimiento en el rueda 0 ° 09 '	+ 0 ° 04 '		
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'			

Vehículo Tipo Motor DV6 - Versión 99 gramos CO2 / km Camber
(no ajustable) -0 ° 33 '+ 0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 41 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 32 '+
0 ° 30
'Seguimiento en el eje 0 ° 17 '+ 0 ° 09'
Seguimiento en la rueda 0 °
09 '+ 0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'

5.2. Suspensión trasera

Vehículo typeVehicle para vehículos Europa CRD	camioneta	Vehículo familiar EXTERIOR
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30 '		
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 43 '	+ 0 ° 09'0 ° 38 '+ 0 ° 09' 0 ° 49 '+ 0 ° 09' 0 ° 36 '+	0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0 ° 04'0 ° 19 '	+ 0 ° 04 '0 ° 24' + 0 ° 04 '0 ° 18' +	
0 ° 04 'Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30'		

Vehículo motor typeDV6 - Versión 99 gramos CO2 / km
Comba (no ajustable) -1 ° 42 ' + 0 ° 30
'Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 45 '+ 0 °

09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 22 '+ 0 ° 04' Disimetría de inclinación inferior en 0 ° 30 '

208	Compruebe nCBJBlvahu;i 9éaoé / atnble Compruebe n éaJanust n ¢	D vehículos no

6.1. Suspensión delantera

Vehículo para Europa: vehículos CRD no elevados			
	Todos los motores excepto DV6, EP Turbo - Motor DV6 con caja de cambios tipo BE	Motores DV6 (excepto caja de cambios BE) - Motores EP Turbo	EngineEP6CDT.
Ángulo de comba (no ajustable)	-0 ° 34 '+ 0 ° 30'	-0 ° 36 '+ 0 ° 30'	-0 ° 35 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 24 '+ 0 ° 18'	4 ° 24 '+ 0 ° 18'	4 ° 42 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 24 '+ 0 ° 30'	11 ° 30 '+ 0 ° 30'	11 ° 30 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'		

Vehículos CRD levantados		
Ángulo de comba (no ajustable)	-0 ° 29 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable)	4 ° 18 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 18 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 13 '+	0 ° 09 '
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 07 '+	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

6.2. Suspensión trasera

	Vehículo para Europa: vehículos CRD no elevados	Vehículos
CRD elevado Ángulo de inclinación (no ajustable)	-1 ° 42 '	+ 0 ° 30'-1 ° 42 '+
0 ° 30 '		
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 43 '+	0 ° 09'0 ° 40 ' + 0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 22 '+ 0 ° 04'0 ° 20 '	+ 0 ° 04 '
Empuje ángulo 0 °	+ 0 ° 30'0 ° +	0°30'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '		

7. 1007

7.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores			
Neumáticos175 / 65 R14185 / 60 R15 - 195/50 R16			
Camber-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 26 '+	0 ° 30 '	
Rueda 3 ° 54 '+ 0 ° 18'	3 ° 55 '+	0 ° 18 '	
Pivote ángulo 11 ° 16 '+ 0 ° 30'	11 ° 21 '+	0 ° 30 '	
Seguimiento al volante 0 ° 08 '+ 0 ° 04'			

7.2. Suspensión trasera

Che	aatdazBuat'abtealue8ues aanddjs n8 vd1ues
Neumáticos 175/65 R14 185/60 R15 - 195/50 R16	
Seguimiento al volante 0 ° 23 '+ 0 ° 04'	0 ° 24 '+ 0 ° 04'
Camber-1 ° 29 '+ 0 ° 18'	-1 ° 30 '+ 0 ° 18 '

8. 301

8.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Ángulo de comba (no ajustable) -0 ° 24 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 4 ° 36 '+	0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 11 ° 18 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable) 0 ° 17 '+	0 ° 09 '
Seguimiento al volante (ajustable) 0 ° 09 '+	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

8.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores	
Ángulo de comba (no ajustable) -1 ° 42 '+	0 °
30 ' Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 41 '+ 0 °	
09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 21 '+ 0	
° 04' Disimetría de inclinación inferior en	0 °
30 '	

9. 308 (T7)

9.1. Suspensión delantera

Salón	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	Vehículos CRD (Rusia)	Motores EP6DTS y EP6CDTX	STT
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 18 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 12 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	5 ° 06 + 0 ° 30 '	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	+ 5 ° 06 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: mano izquierda rueda (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	13 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	+ 13 ° 06 '(+ 0 ° 24' ; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	13 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	+ 13 ° 06 '(+ 0 ° 36' ; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 + 0 ° 09			
Seguimiento al volante	-0 ° 11 + 0 ° 04			
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f				

Inmuebles	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	Vehículos CRD	Motor EP6DTS
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 18 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 12 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24)	-0 ° 24 (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24';	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24';

adjustab	Comprob y ajuste valores	-0 ° 36 ')	-0 ° 36 ')
		5 ° 06 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	13 ° 06 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	13 ° 06 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'		
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f			

Versión	Cabriolet cupé	Vehiculo comercial
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	-0 ° 18 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 24 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	-0 ° 18 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	5 ° 42 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	13 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 54 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	13 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 54 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 09 '+ 0 ° 04'	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 2f		

9.2. Suspensión trasera

Salón	Europa (excepto motores EP6DTS y EP6CDTX)	CRD vehículos (Rusia)	Motores EP6DTS y EP6CDTX	S T'
Camber (no ajustable)	-1 ° 42 '+ 0 ° 30'			
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 55 '+ 0 ° 09'	0 ° 51 '+ 0 ° 09'	0 ° 58 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 26 '+ 0 ° 04'	0 ° 25 '+ 0 ° 04'	0 ° 29 '+ 0 ° 04'	
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10 '			
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '				

EstateEurope (excepto motor EP6DTS) Vehículos CRD EP6DTS motor				
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+	0 ° 30 '			
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 51 '+ 0 °			0 ° 53 '+ 0 ° 09'	
09' Seguimiento en la rueda (no ajustable) 0 ° 25		0 ° 25 '+ 0 ° 04'	0 ° 27 '+ 0 °	
'+ 0 ° 04' Empuje ángulo 0 ° +	0 ° 10 '		04'	
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '		0 ° + 0 ° 10'0 ° +	0 ° 10 '	

	Vehículo comercial coupé cabriolet		
Comba (no ajustable) -1 ° 42 '+	0 ° 30 '		
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 58 '	+ 0 ° 09'1 ° 04 ' + 0 ° 09 '		
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 29 '+ 0 ° 04'0 ° 31 '	+ 0 ° 04 '		
Empuje ángulo 0 ° +	0 ° 10 '		
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '			

10. 308 (T9)

10.1. Suspensión delantera

Comprob y aggg} $ gjg gg dzlistsfigpahiees ación	
Camber: (no ajustable) -0 ° 30 '(+ 0 °	30 ')
Castor (no ajustable) + 4 °	12 '(+ 0 ° 30')
Ángulo de pivote (no ajustable) + 13 ° 24 '(+ 0 °	30 ')
Seguimiento en el eje-0 °	13 '(+ 0 ° 09')
Seguimiento en el rueda-0 °	06 '(+ 0 ° 04')
Disimetría de comba inferior a 0 ° 20 'Disimetría de combadura inferior a 0 ° 20'	

10.2. Suspensión trasera

	Todos los tipos excepto vehículos empresariales y CRD CRD vehículos para	
empresas Camber	(no ajustable) -1 ° 36 '+	0 ° 30'-1 ° 36 '(+ 0 ° 30') -1 ° 48 '(+
0 °	30 ')	
Seguimiento en el eje (no ajustable) + 0 ° 44 '+	0 ° 09 '+ 0 °	40 '(+ 0 ° 09') + 0 °
50 '(+ 0 ° 09')		
Seguimiento al volante (no ajustable) + 0 ° 22 '+ 0 ° 04 '+ 0 °	20 '(+ 0 ° 04') + 0 ° 25 '(+ 0 ° 04')	
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '		

11. RCZ

11.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Camber: (no ajustable) 0 ° 24 '+	0 ° 30 '
Castor (no ajustable) 5 ° 24 '	+ 0 ° 30 '
Ángulo de pivote (no ajustable) 13 ° 12 '	+ 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje-0 ° 21 '	+ 0 ° 09 '
Seguimiento en el rueda-0 ° 11 '	+ 0 ° 04 '
Disimetría de curvatura izquierda-derecha: 0 ° + 0 ° 28 'Disimetría de castor 0 ° + 0 ° 20' Disimetría del ángulo de pivote 0 ° + 0 ° 28 '	

11.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje 0 ° 47 '+ 0 ° 10'
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 10 '

Castor (no ajustable)	4 ° 12 '+ 0 ° 18'	4 ° 18 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	11 ° 12 '+ 0 ° 30'	11 ° 12 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 13 '+ 0 ° 09'	0 ° 13 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 07 '+ 0 ° 04'	0 ° 07 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 '	Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	Disimetría de pivote inferior a 0 ° 30 '

i j i j j t i i i j j i i i	i i i: i i i i i i i i	

Comprobación y ajuste de valores
Ángulo de comba (no ajustable) -1 ° 42 '+ 0 ° 30 ' Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 37 '+ 0 ° 09' Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 19 '+ 0 ° 04' Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 30 '
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 30 '

13. 3008

13.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '	

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 36 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje	-0 ° 21 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 11 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '	

13.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrida	
Comba (no ajustable) -1 ° 48 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 54 '	+ 0 ° 10
'Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 27 '	+ 0 ° 05
'Empuje ángulo 0 ° +	0 ° 10 '
Disimetría de comba igual a 0 ° + 20 '	

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida	
Comba (no ajustable) -1 ° 55 '+	0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 43 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante	(no

ajustable) 0 ° 21 '+ 0 ° 04' Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 30 '

Che € fbegi ‹azg1ąntl ij ii : j i iTren motriz 8tJzybrid	
Disimetría de comba igual a 0 ° + 20 '	

14. 5008

14.1. Suspensión delantera

Versión Europa: 5	asiento	Europa: 7 plazas	Vehículos CRD
Camber: rueda izquierda (no ajustable) -0 ° 18 '	(+ 0 ° 36 '; -0 ° 24')		-0 ° 12 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable) -0 ° 18 '	(+ 0 ° 24 '; -0 ° 36')		-0 ° 12 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Castor (no ajustable) 4 ° 24 '+	0 ° 30 '	4 ° 48 '+ 0 ° 30'	4 ° 42 '+ 0 ° 30'
Ángulo de giro: rueda izquierda (no ajustable) 13 ° (+ 0 ° 24 '; -0 ° 36 ')		13 ° 06 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 24'; -0 ° 36 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable) 13 ° (+ 0 ° 36 '; -0 ° 24 ')		13 ° 06 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')	12 ° 42 '(+ 0 ° 36'; -0 ° 24 ')
Seguimiento en el eje-0 ° 21 '+	0 ° 09 '		
Disimetría de comba igual a 0 ° 12 '+ 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 12' + 28 '			

14.2. Suspensión trasera

Versión	Europa: 5 plazas	Europa: vehículos CRD de 7 plazas
Camber (no ajustable)	-1 ° 44 '+ 0 ° 30'	-1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 42 '+ 0 ° 09'	0 ° 53 '+ 0 ° 09'
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10 '	
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 20 '		

15. 4007

15.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable) 0 ° 20 '+	0 ° 30
Castor (no ajustable) 2 ° 35 '+	0 ° 30 '
Pivote ángulo12 ° 45 +	1 ° 30 '
Seguimiento en el rueda 0 ° 02 '1	0 ° 04 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

15.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Camber (no ajustable) 0 ° 25 '+ 0 ° 30'
Seguimiento al volante 0 ° 02 'à 0 °
12' Disimetría de camber inferior a 0 °
30 '

16. 4008

16.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Comba (no ajustable)) 0 ° 15 '+	0 ° 30 '

ii jj ii ij i i j i j i : i **ag unkiqpvé / yo** s sin híbrid tren motriz o	
Castor (no ajustable) 2 ° 40 '+	0 ° 30 '
Pivote ángulo 13 ° 00 '+	1 ° 30 '
Seguimiento al volante (ajustable) 0 ° 03 '+	0 ° 05 '
Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 30'	

16.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Comba (no ajustable) - 0 ° 25 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en la rueda (ajustable) 0 ° 08 'a 0 °
15' Disimetría de curvatura inferior en 0 ° 30 '

17. 508 China

17.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	+ 4 ° 18 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	+ 15 ° + 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	+ 15 ° 18 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	+ 0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	+ 0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de inclinación 0 ° 18 '+ 0 ° 30' Disimetría de inclinación 0 ° + 0 ° 30 'Disimetría del ángulo de pivote -0 ° 18' + 0 ° 30 '	

17.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores
Comba (no ajustable) -1 ° 53 '+ 0 ° 30 '
Empuje ángulo 0 ° + 0 ° 30 'Seguimiento en el
eje (ajustable) + 0 ° 34' + 0 ° 09
'Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 30'

18. 508

18.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido			
Versión	Vehículo para Europa (excepto motor DW12C)	Vehículo para Europa DW12C	CRD vehiculos
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 20 '+ 0 ° 30'	-0 ° 08 '+ 0 ° 30 '
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'	-0 ° 40 '+ 0 ° 30'	-0 ° 26 '+ 0 ° 30 '
Castor (no ajustable)	4 ° 18 '+ 0 ° 30'	5 ° 30 '+ 0 ° 30'	4 ° 12 '+ 0 °

Compruebe 8 geo dr \ gg and ag ua i i :	i j i ii **Bé: lpbad** ii i **como nv** thout ybr d dr ve tra n		
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	15 ° + 0 ° 30 '	8 ° 06 '+ 0 ° 30'	14 ° 36 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	15 ° 18 '+ 0 ° 30'	8 ° 24 '+ 0 ° 30'	14 ° 54 '+ 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje	0 ° 09 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	0 ° 04 '+ 0 ° 04'		
Disimetría de ricino	0 ° + 0 ° 30 '		
Disimetría de comba	-0 ° 12'2 Disimetría de comba S + 0 ° 51 '		
Disimetría del ángulo de pivote	-0 ° 48'z Disimetría del ángulo de pivote <+ 0 ° 12 '		

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida		
Forma	Finca ALLROAD	Salón
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'	-0 ° 24 '+ 0 ° 30'
Camber: rueda derecha (no ajustable)	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'	-0 ° 42 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	4 ° 12 '+ 0 ° 30'	4 ° 18 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	15 ° 18 '+ 0 ° 30'	15 ° + 0 ° 30 '
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	15 ° 36 '+ 0 ° 30'	15 ° 18 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 09 '+ 0 ° 09'	0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 04 '+ 0 ° 04'	0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de ricino	0 ° + 0 ° 30 '	0 ° + 0 ° 30 '
Disimetría de comba	0 ° 18 '+ 0 ° 30'	0 ° 18 '+ 0 ° 30'
Disimetría del ángulo de pivote	0 ° 18 '+ 0 ° 30'	0 ° 18 '+ 0 ° 30'

18.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores: vehículos sin tren de transmisión híbrido				
Versión	Europa (excepto DW12C motor)	Europa (excepto DW12C motor)	Europa (motor DW12C)	CRD vehiculos
Forma	Inmuebles	Salón	Estate / Salón	Salón
Comba (no ajustable)	-1 ° 48 ':!: 0 ° 30'	-1 ° 54 '+ 0 ° 30'		-1 ° 36 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de	0 ° + 0 ° 30 '			
empuje	0 ° 43 '+ 0 ° 09'			
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 21 '+ 0 ° 04'			
Seguimiento en el rueda (ajustable)				
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 30 '				

Comprobación y ajuste de valores: vehículos con transmisión híbrida		
Forma	Finca ALLROAD	Salón
Camber (no ajustable)	-1 ° 56 '+ 0 ° 30'	-2 ° 16 '+ 0 ° 30'
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 30 '	0 ° + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (ajustable)	0 ° 34 '+ 0 ° 09'	0 ° 34 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (ajustable)	0 ° 17 '+ 0 ° 04'	0 ° 17 '+ 0 ° 04'
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 30 '		

19. Bipper

) 19.1. Frentesuspensi ón y ajuste valores

Comprobación y ajuste de valores					
Neumático tamaño 175/70 R14 185/65 R15 175/70 R14) 185/65 R15					
Combustible levelTank lleno 5 litros (máximo de Camber (no ajustable) -0 °					
10 ' + 0 ° 20 '-0 ° 04' + 0 ° 20 '-0 ° 08' + 0 ° 20 '-0 ° 02' + 0					
° 20 '					
Castor (no ajustable) 2 ° 38 '+ 0 ° 30' 2 ° 40 '+ 0 ° 30' 2 ° 44 '+ 0 ° 30' 2 ° 46 '+ 0 ° 30 '					
Ángulo de pivote (no ajustable) 13 °					
Seguimiento en el eje-0 ° 09 '+ 0 ° 09 '					

19.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores					
Neumático tamaño175 / 70 R14185 / 65 R15175 / 70 R14185 / 65 R15					
Combustible levelTank lleno (llenado limitado a 5 litros) Camber (no					
ajustable) -0 ° 32 '+ 0 ° 20') - 0 ° 31 '+ 0 ° 20' -0 ° 31 '+ 0 ° 20') - 0 ° 30 '+ 0 ° 20'					
Seguimiento en el eje 0 ° 08 ' + 0 ° 09'0 ° 07 '+ 0 ° 09 '					

20. Socio (M59)

20.1. Suspensión delantera

coche (no: trasero hojaW suspensión Michelir) 800		th suspensión Sin suspensión 800 kg (Michelin kg Energía	Sin suspensión 800 kg (No E3A) Energía	E3A)
Seguimiento-'0 ° 17 '	+ 0 ° 09'0 ° 09 '+	0 ° 09 '		
Camber0 ° +	0 ° 30 '			
Castor3 ° +	0 ° 30 '			
Pivote ángulo 10 ° 54 '	+ 0 ° 30 ') 10 ° 44' + 0 ° 30 '			
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'				

coche (no: hoja trasera suspensión)	Con suspensión 800 kilogramos	Sin suspensión 800 kilogramos	Todos los tipos excepto Michelin Energía E3A	Michelin Energy E3A
Versión	Criado o CRD		VTC	
Rastreo	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'			) 0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Comba	0 ° + 0 ° 30 '			
Castor	2 ° 58 '+ 0 ° 30'	2 ° 55 '+ 0 ° 30'		
Ángulo de pivote	10 ° 38 '+ 0 ° 30'	10 ° 26 '+ 0 ° 30'		
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'				

Furgoneta (no: suspensión de hoja trasera) Plataforma o cabina) Riel	
eléctrico CRD o elevado 0 ° 17 '+ 0 ° 09'	
Camber 0 °	+ 0 ° 30 '
Castor3 ° +	0 ° 30 '
Pivote ángulo 10 ° 54 '+ 0 ° 30') 10 ° 38 '+ 0 ° 30') 10 ° 30 '+	0 ° 30 '
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'	

Suspensión de la hoja trasera (excepto levantada o CRD) coche) motores	Camber-0 ° 01 '
Vancar TU5, DV6A y	
DV6B DW8	

)Camioneta

Emitir control y ajuste de va	ues	3 ° + 0 ° 30'3 ° 03 '+ 0 ° 18' 3 ° 05 '+ 0 ° 18 '
Ángulo de pivote		10 ° 42 '+ 0 ° 30' 10 ° 48 '+ 0 ° 30' 10 ° 12 '+ 0 ° 30') 10 ° 54 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el		-0 ° 17 '+ 0 ° 09' -0 ° 09 '+ 0 ° 09' -0 ° 17 '+ 0 ° 09'
eje Seguimiento al		-0 ° 09 '+ 0 ° 04' -0 ° 04 '+ 0 ° 04' -0 ° 09 '+ 0 ° 04'
volante		
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'		

coche: Suspensión de hoja trasera (levantada o CRD) motores TU5, DV6A y DV6B motor DW8		
Camber (no ajustable)	0 ° 08 '+ 0 ° 30'	0 ° 02 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	2 ° 57 '+ 0 ° 18'	3 ° + 0 ° 18 '
Ángulo de pivote (no ajustable)	10 ° 24 '+ 0 ° 30'	10 ° 36 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'	0 ° 17 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	- 0 ° 09 '+ 0 ° 04'	
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'		

Versión utilitaria: Suspensión de hoja trasera (elevada o CRD) Motores TU5 - Motor DV6B DV6A Motor DW8			
Camber (no ajustable)	0 ° 12 '+ 0 ° 30'	0 ° 08 '+ 0 ° 30'	0 ° 05 '+ 0 ° 30'
Castor (no ajustable)	2 ° 56 '+ 0 ° 18'	2 ° 57 '+ 0 ° 18'	2 ° 59 '+ 0 ° 18'
Ángulo de pivote (no ajustable)	10 ° 18 '+ 0 ° 30'	10 ° 24 '+ 0 ° 30'	10 ° 30 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje	-0 ° 17 '+ 0 ° 09'		-0 ° 09 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante	-0 ° 09 '+ 0 ° 04'		-0 ° 04 '+ 0 ° 04'
Disimetría de rueda inferior a 0 ° 18 'Disimetría de inclinación inferior a 0 ° 39'			

20.2. Suspensión trasera

coche (no: hoja trasera suspensión)	Sin suspensiónW 800 kg800	thi suspensiónW kg800 kg800	thiout suspensiónW	thi suspensión todo kg	
Versión	CRDVTC VTC)	modelos todos los modelos (sin regulador de altura, CRD y elevado o			
Rastreo	0 ° 13 '+ 0 ° 11	0 ° 42 '+ 0 ° 11	0 ° 33 '+ 0 ° 11	0 ° 04 '+ 0 ° 11	0 ° 04 '+ 0 ° 11
Comba	-1 ° 16 + 0 ° 30 '	-1 ° 13 + 0 ° 30 '	-1 ° 14 + 0 ° 30 '	-1 ° 16 + 0 ° 30 '	
Disimetría de comba inferior a 0 ° 30 '					

camioneta (No: suspensión de hoja trasera)	Plataforma eléctrica elevada o CRD o		taxi
Seguimiento 0 ° 29 '	+	0 ° 11 0 ° 33 '+ 0 ° 11	0 ° 42 '+ 0 ° 11
Camber-1 ° 14	+	0 ° 30 '	-1 ° 13 + 0 ° 30 '
Disimetría de comba inferior a 0 ° 30			

Vehículos con suspensión de hoja trasera	todos los modelos
Camber (no ajustable)	-1 ° 15 + 0 ° 30 '
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° + 0 ° 11

Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° + 0 ° 05
Disimetría de comba 0 ° + 0 ° 25

21. 807

21.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Seguimiento en el eje) 0 ° 17 '+	0

° 09 '

Camgg§ ¡§G'] # 8! 8g! ¡ g ¡]	Comprobación y ajuste de valores
Castor (no ajustable e) 3 ° 30	3 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote (no ajustable)	12 ° 24 '+ 0 ° 30 '

21.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores			
motores EW, DW hasta RPO 9789 - ES9 hasta RPO 9927 EW, DW desde RPO 9790 - ES9 desde RPO 9928			
Seguimiento en	el eje 0 ° 43 '	+ 0 ° 09'0 ° 29 '+	0 ° 09 '
Camber (no ajustable)	-1 ° + 0 ° 30'-1 ° 30 '+	0 ° 30 '	

22. Socio (B9)

22.1. Suspensión delantera

coche	Todos los tipos excepto acabados: XTR - VTC - Vehículos CRD - PC - Stop and start	Acabado: XTR - VTC - CRD vehículos - PC	STT
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° 03 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° (+ 0 ° 40 '; -0 ° 20 ')
Camber: mano derecha rueda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° 03 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° (+ 0 ° 20 '; -0 ° 40 ')
Castor (no ajustable)	4 ° 54 '+ 0 ° 30'	4 ° 42 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 30 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 20 ; -0 ° 40 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 30 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 40 ; -0 ° 20 ')
Seguimiento en el eje	- 0 ° 13 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	- 0 ° 06 + 0 ° 04 '		
Disimetría de combadura igual a 0 ° 20 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a - 0 ° 20' + 0 ° 28 '			

camioneta	Todos los tipos excepto STT	STT	Eléctrico
Camber: volante a la izquierda (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	0 ° (+ 0 ° 40 '; -0 ° 20')	+ 0 ° 03 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')
Camber: rueda derecha (no ajustable)	0 ° 01 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	0 ° (+ 0 ° 20 '; -0 ° 40')	+ 0 ° 03 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')
Castor (no ajustable)	5 ° 12 '+ 0 ° 30'	4 ° 54 '+ 0 ° 30'	-r4 ° 54 '(+ 0 ° 30')
Ángulo de pivote: rueda izquierda (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')	+ 11 ° 30 '(+ 0 ° 20'; -0 ° 40 ')
Ángulo de pivote: rueda derecha (no ajustable)	11 ° 42 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	11 ° 48 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')	+ 11 ° 30 '(+ 0 ° 40'; -0 ° 20 ')
Seguimiento en el eje	- 0 ° 13 '+ 0 ° 09'		
Seguimiento al volante	- 0 ° 06 + 0 ° 04 '		
Disimetría de combadura igual a 0 ° 20 '+ 0 ° 28' Disimetría de giro igual a 0 ° + 0 ° 20 'Disimetría del ángulo de pivote igual a -0 ° 20' + 0 ° 28 '			

22.2. Suspensión trasera

coche	Todos los tipos excepto acabados: vehículos XTR - VTC - CRD - PC - Detener y comenzar	Acabado: XTR - VTC - CRD vehículos - PC	STT
Camber (no ajustable)	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 44 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 46 '+ 0 ° 30 '
Ángulo de empuje	0 ° + 0 ° 10		
Seguimiento en el eje (no	0 ° 52 '+ 0 ° 09'	0 ° 48 '+ 0 ° 09'	0 ° 53 '+

ajustable)			0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no 0 ° 26 '+ 0 ° 04' ajustable)		0 ° 24 '+ 0 ° 04'	0 ° 27 '+ 0 ° 04 '
Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20 '			

Van Todos los tipos excepto ajustable) - 1 ° 44 '	STT STTElectrical Camber (no + 0 ° 30'-		1 ° 43 '+ 0 ° 30' -1 ° 41 '+ 0 ° 30'		
Empuje ángulo 0 °	+ 0 ° 100 °		+ 0 ° 100 ° + 0 ° 10		
Seguimiento en el eje (no ajustable) 0 ° 55 '		+ 0 ° 09'0 ° 57 '+ 0 ° 09' 0 ° 50 '+			0 ° 09 '
Seguimiento al volante (no ajustable) 0 ° 28 '+ 0 ° 04'0 ° 28 '+ 0 ° 04' 0 ° 25 '+ 0 ° 04 'Disimetría de comba igual a 0 ° + 0 ° 20'					

23. Experto 3

23.1. Suspensión delantera

Combi Vehículo Metálico	suspensión Suspensión neumática Suspensión metálica Suspensión neumática			
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	0 ° + 0 ° 30			
Castor (no ajustable)	3 ° 34 '+ 0 ° 30'	3 ° 41 '+ 0 ° 30'	) 3 ° 39 '+ 0 ° 30'	) 3 ° 46 '+ 0 ° 30'
Ángulo de pivote (no ajustable)	12 ° 08 + 0 ° 30			
Seguimiento en el eje	- 0 ° 09 '+ 0 ° 09'		0 ° 17 '+ 0 ° 09'	
Seguimiento al volante	- 0 ° 04 '+ 0 ° 04'		0 ° 09 '+ 0 ° 04'	
Disimetría de comba inferior a 0 ° 18 'Disimetría del ángulo de pivote inferior a 0 ° 24				

VanMetálico	suspensión Suspensión neumática Suspensión metálica Suspensión neumática			
VersiónShortLong				
Comba (no ajustable) 0 ° 05 + 0 ° 30				
Castor (no ajustable) 4 ° 15 '	+ 0 ° 30'3 °	) 4 ° 18 '+ 0 ° 30 ') 3 ° 43' +	0 ° 30 '	
39 '	+ 0 ° 30 'Ángulo de pivote (no			
ajustable) 12 ° 15 + 0 ° 30				
Seguimiento en el eje	0 ° 17 '+ 0 °			
09' Seguimiento en el rueda-	0 ° 09 '+ 0			
° 09'				
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 'Disimetría del ángulo de giro inferior a 0 ° 24				

23.2. Suspensión trasera

Vehículo combinado	Metálico suspensión	Neumático suspensión	Metálico suspensión	Neumático suspensión
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	-1 ° 42 + 0 ° 30			
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 38 '+ 0 ° 09'	) 0 ° 40 '+ 0 ° 09'	) 0 ° 39 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'
Seguimiento al volante (no ajustable)	0 ° 19 '+ 0 ° 04'			0 ° 20 '+ 0 ° 04'
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 '				

camioneta	Metálico suspensión	Suspensión neumática	Metálico suspensión	Suspensión neumática
Versión	Corto		Largo	
Camber (no ajustable)	- 1 ° 48 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 48 '+ 0 ° 30'	- 1 ° 42 '+ 0 ° 30'
Seguimiento en el eje (no ajustable)	0 ° 47 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'	0 ° 50 '+ 0 ° 09'	0 ° 40 '+ 0 ° 09'

Tracking at the wheel (not adjustable)	0 ° 4 '+ 0 ° 04'0 ° 19 ' + 0 ° 04'0 ° 0 ° 20 '+ 0 ° 04' 25 '+ 0 ° 04 '
Checking and adjusting values	
Disimetría de curvatura inferior a 0 ° 18 '	

24. BOXER

24.1. Suspensión delantera

Comprobación y ajuste de valores	
Seguimiento-	0 ° 09 '+ 0 ° 09 '
Castor (no ajustable)	1 ° 45 '+ 0 ° 30 '
Camber (no ajustable)	0 ° + 0 ° 30 '
Pivote ángulo	10 ° 45 '+ 0 ° 30 '

24.2. Suspensión trasera

Comprobación y ajuste de valores	
Seguimiento (no ajustable)	0 ° + 0 ° 17
Camber (no ajustable)	-

AJUSTE: AJUSTE DE LA ALTURA DE REFERENCIA

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

tOOI	Referencia	Designacion
	[0916-A]	Compresores de suspensión
[0916-A] segundo ' " " " "		
Figura: E5AF02ZT		
	[0916-C]	grilletes
[0916-C]		
Figura: ESABOWCT		
	[0916-B]	Correas de seguridad
[0916-B]		

Figura: ESABOWBT		
	[0102-M]	Juego de 2 eslingas
[0102-M] Figura: E5AF02VT		

2. Establecer la altura de referencia

PRECAUCIÓN: Frente y posterior Las verificaciones de la geometría de la suspensión y el ajuste de la geometría de la suspensión delantera deben realizarse con la suspensión comprimida con precisión a la altura de referencia, en un puesto de control de la suspensión.

Verificar:

- Que los neumáticos y las presiones de inflado sean correctas
- Que las ruedas delanteras están en posición recta

2.1. Suspensión delantera (H1)

Retire la protección debajo del motor (si es necesario).

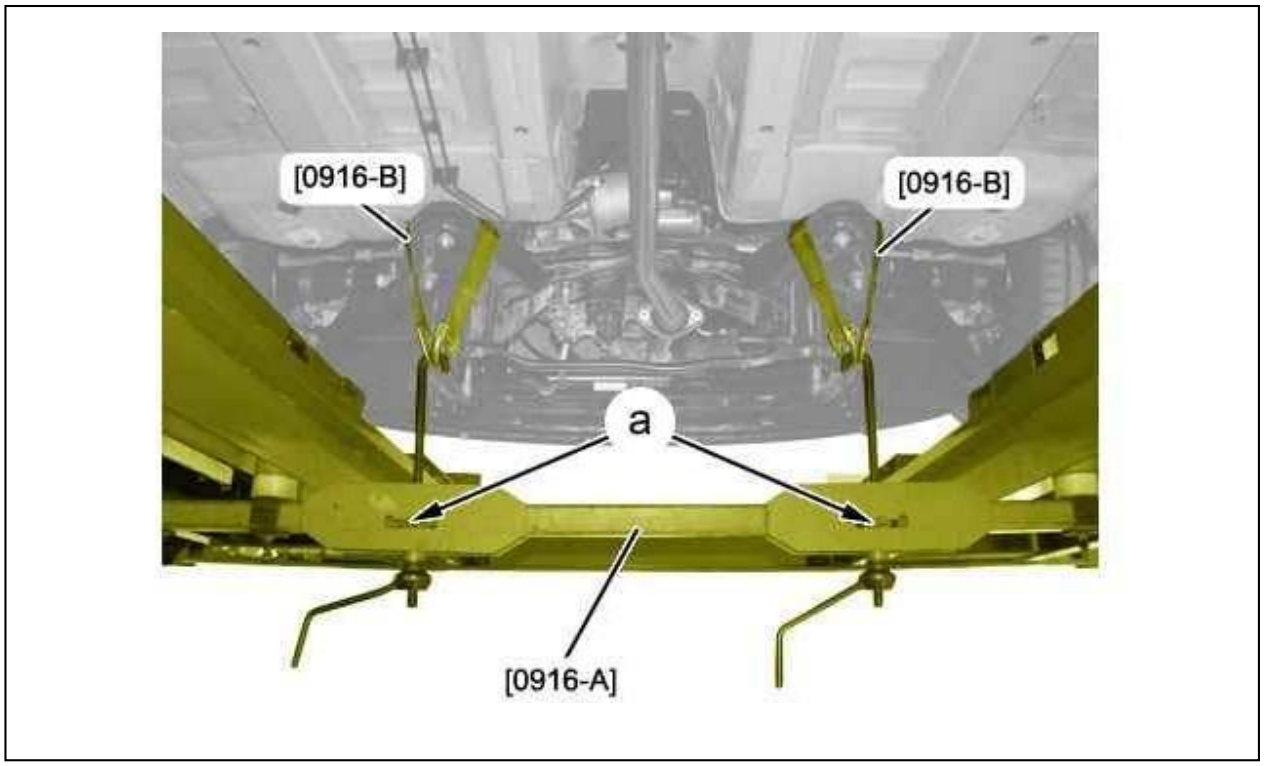


Figura: B3BF03SD

Enganche las correas [0916-B] equipadas con sus grilletes [0916-C] en las extensiones del bastidor auxiliar. Monte el compresor de suspensión [0916-A].
Seleccione las muescas más adecuadas ("a") para tirar de las correas lo más verticalmente posible.
Comprimir el suspensión para obtener la altura de la carrocería delantera "H1" en el lado derecho y en el lado izquierdo

PRECAUCIÓN: Tome la altura de los platos giratorios en cuenta al medir la altura de referencia "H1".

2.2. Suspensión trasera (H2)

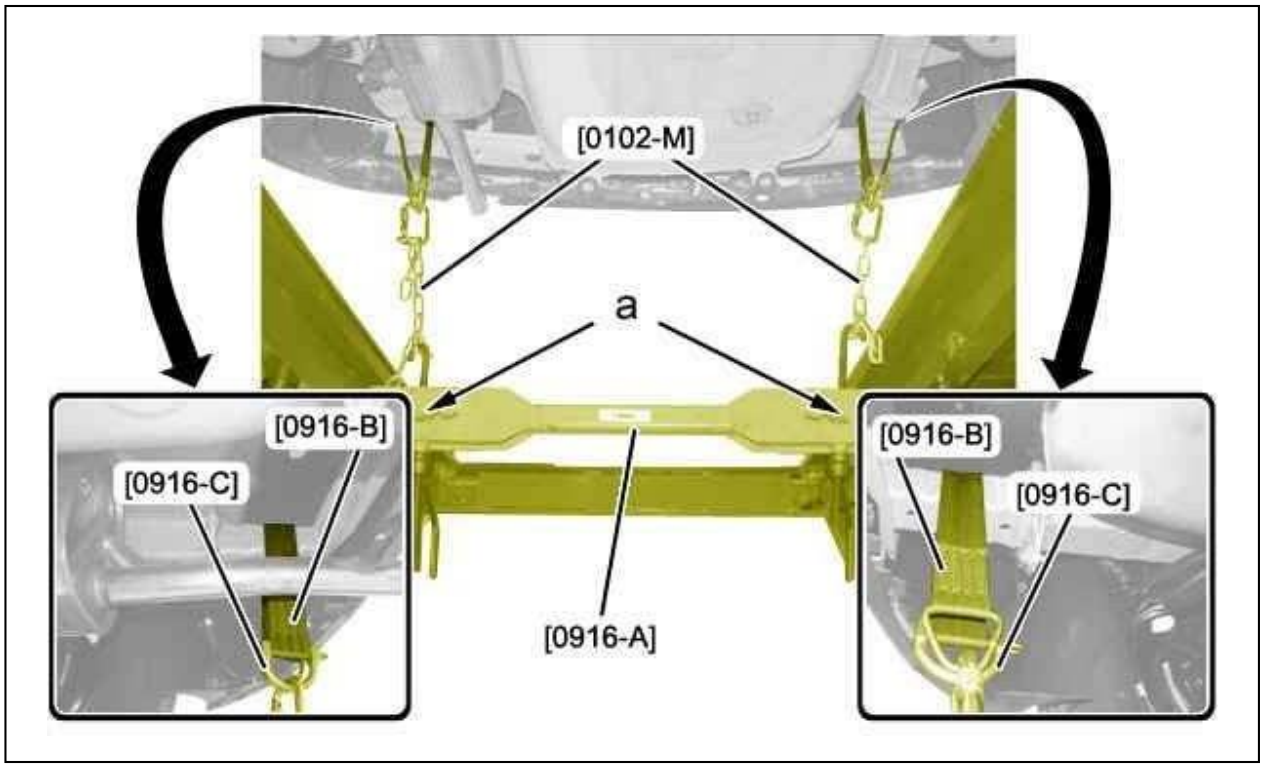


Figura: B3BF03VD

Enganche las correas [0916-B] con sus grilletes [0916-C] alrededor de las fijaciones que sujetan el amortiguador al cuerpo.
Enganche las eslingas [0102-M] en los grilletes [0916-C].
Monte el compresor de suspensión [0916-A].
Seleccione las muescas "a" más adecuadas para tirar de las eslingas lo más verticalmente posible.
Comprimir el suspensión para obtener la altura de la carrocería trasera "H2" en el lado derecho lado y a la izquierda lado

PRECAUCIÓN: Tenga en cuenta la altura de los platos cuando mida la altura de referencia "H2".

Verifique que la altura "H1" medida en la parte delantera no haya cambiado.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: MUELLE SUSPENSIÓN TRASERA

ESENCIAL:

1. Estampación

)herramienta	Referencia	Descripción
[0920-A] Figura: E5AG051 T	[0920-A]	[/] compresor de resorte
[0920-M5] Figura: E5AG052T	[0920-M5]	Mandíbulas

NB: comprobar la presencia y condición de los protectores de goma en el fijo y corredizo tazas de la primavera compresor .

2. Eliminando

Coloque el vehículo en una rampa de dos postes. Retire la rueda trasera.

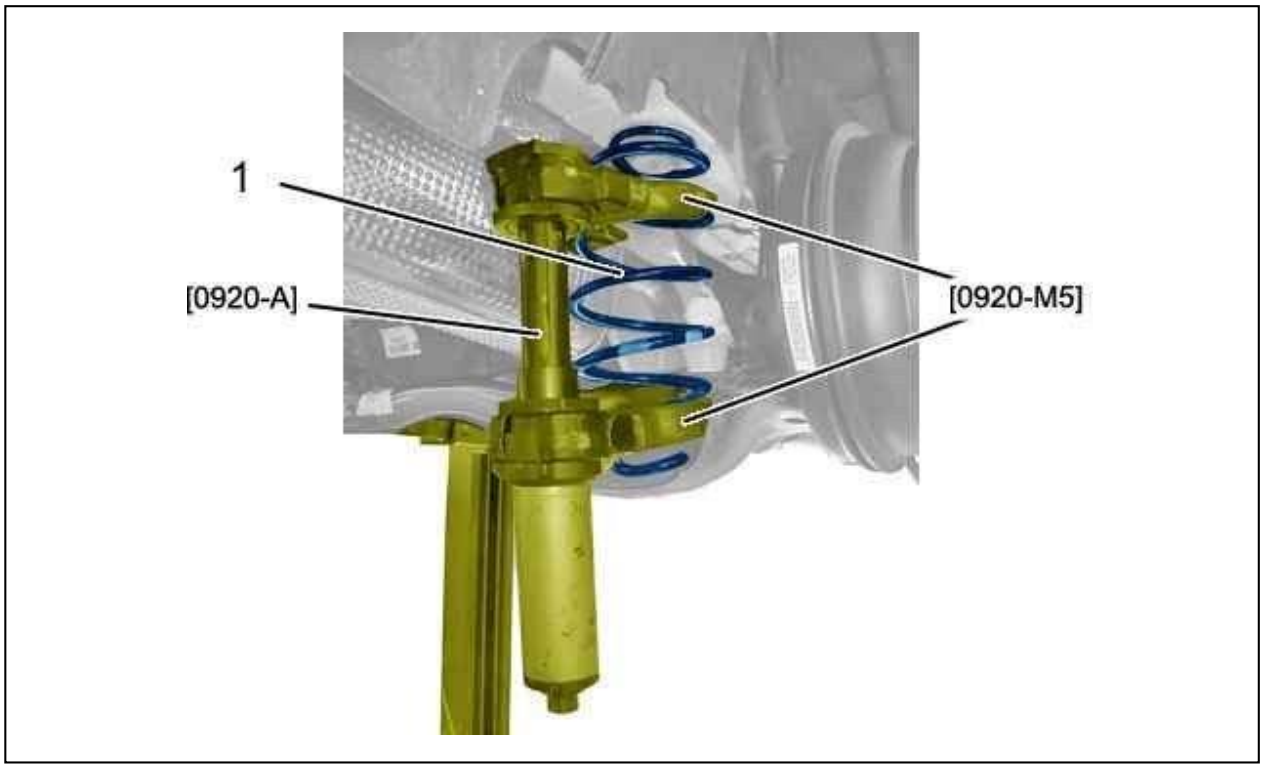


Figura: B3BG0JKD

Posicionar el compresor de resorte [0920-A] equipado con sus copas [0920-M5]. Comprimir el resorte de suspensión (1).
Retire la herramienta de compresión [0920-A], [0920-M5] y el resorte de suspensión (1). Descomprima el resorte de suspensión.
Retire el resorte (1).

PRECAUCIÓN: No coloque un suspensión primavera en directo contactar con ninguna metálico objeto o herramienta.

PRECAUCIÓN: Compruebe condición de la suspensión primavera (ausencia de señales de impacto, arañazos o corrosión lugares) ; La capa de pintura del resorte de suspensión no debe dañarse, dejando el metal al descubierto.

3. Reacondicionamiento

Coloque el resorte de suspensión (1) en la herramienta de compresión [0920-M5], [0920-A]. Comprimir el resorte de suspensión (1).
Monte la herramienta de compresión [0920-M5], [0920-A] y el resorte de suspensión (1) en el travesaño trasero. Descomprima el resorte de suspensión.

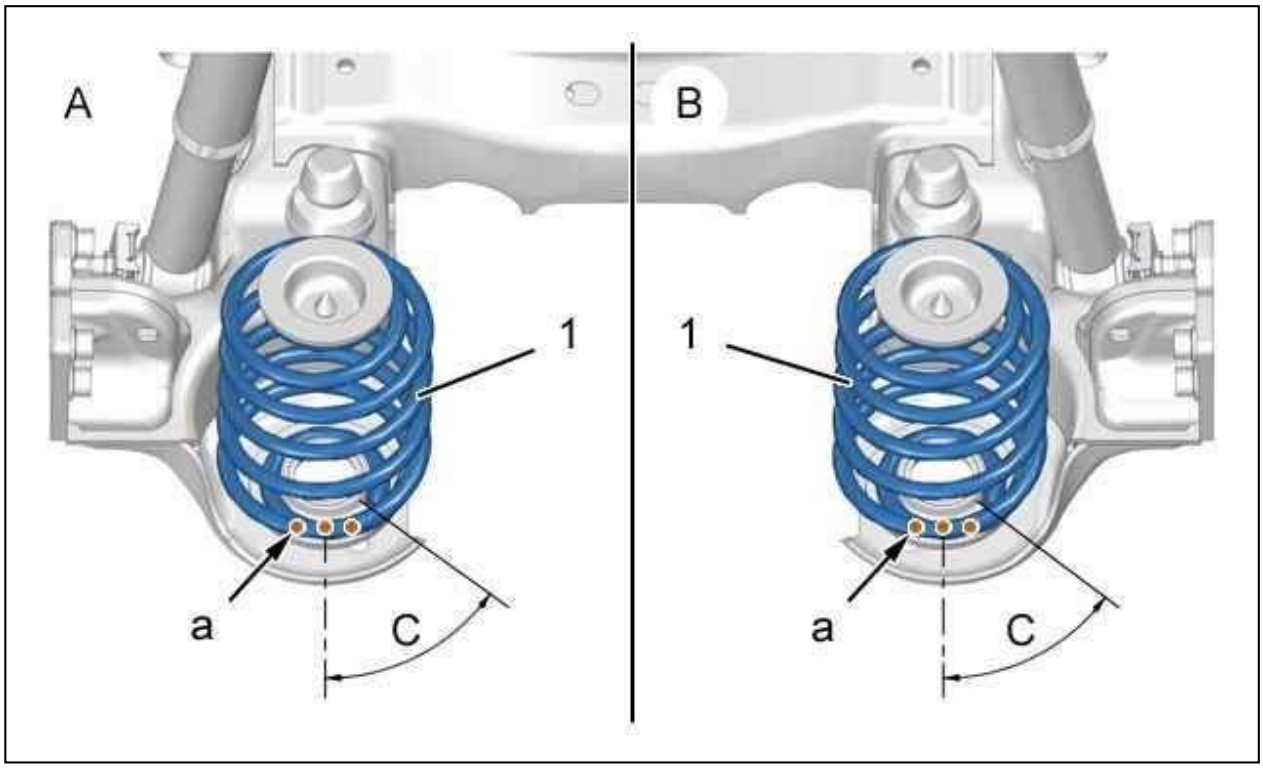


Figura: B3BG0JLD

"A" En el lado izquierdo.
"B" En el lado derecho.

NB: El ajuste de la muelles en hay travesaño no es simétrico.

PRECAUCIÓN: Posición la marca de color en la parte inferior y hacia el posterior del vehículo (a "un").

PRECAUCIÓN: Compruebe que el ángulo Entre la línea central "C" y la final de El más bajo bobina de la primavera está entre 55 ° un< 80 °.

Vuelva a montar la rueda trasera.
Devuelva el vehículo a sus ruedas.

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: BARRA ANTISWAY DELANTERA

ESENCIAL:

1. Operaciones preliminares

2. Eliminando

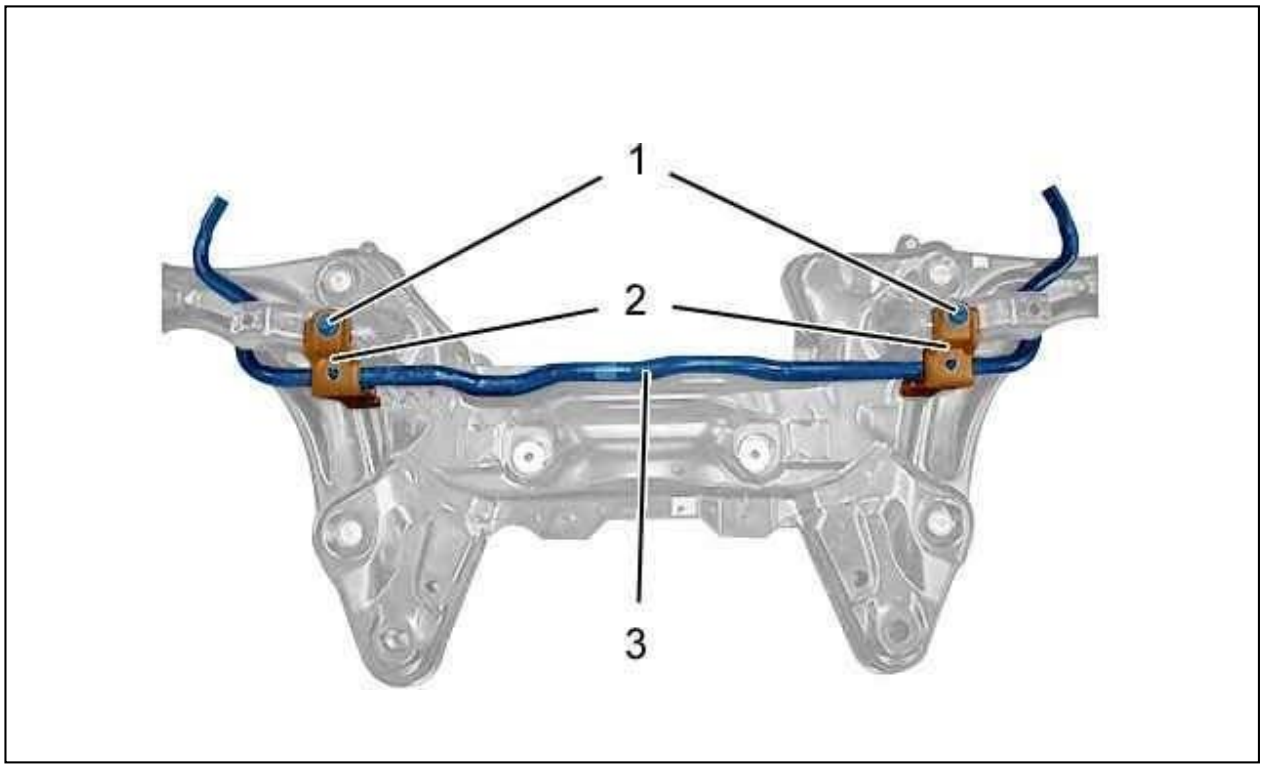


Figura: B3BG0GLD

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- Las abrazaderas de casquillo (2)
- El conjunto de barra estabilizadora / cojinetes (3)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCI

Montaje:

- El conjunto de barra estabilizadora / cojinetes (3)
- Las abrazaderas de casquillo (2)
- Los tornillos (1)

4. Operaciones complementarias

Refit the front subframe .
Check and adjust the front suspension geometry

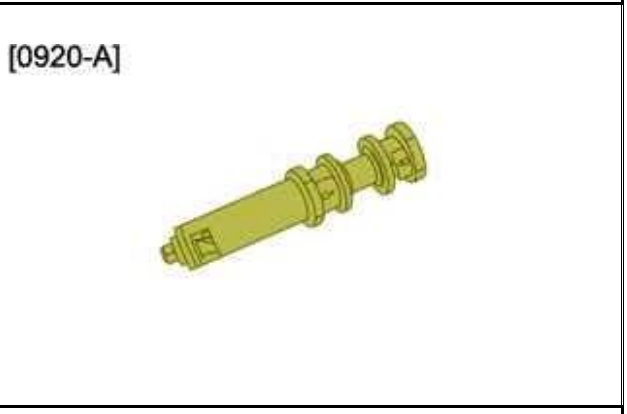
DESMONTAJE - REARMADO: AMORTIGUADOR DELANTERO - MONTAJE DE RESORTE (EN BANCO)

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipo:

- Mandíbulas [0920-M13]
- herramienta para sujetar el cuerpo de la compuerta en el tornillo de banco (tipo FACOM D22)

)herramienta	Referencia	Descripción
[0920-A]  Figura: E5AG051 T	[0920-A]	compresor de resorte

NB: Compruebe el presencia y estado de los protectores de goma en las copas fijas y deslizantes del compresor de resorte.

2. Operación preliminar

Retire el puntal de la suspensión delantera.
Separe el conjunto de resorte / amortiguador del portador del cubo.

3. Eliminando

PRECAUCIÓN: No utilice un neumático pistola durante la remoción y reacondicionamiento operaciones.

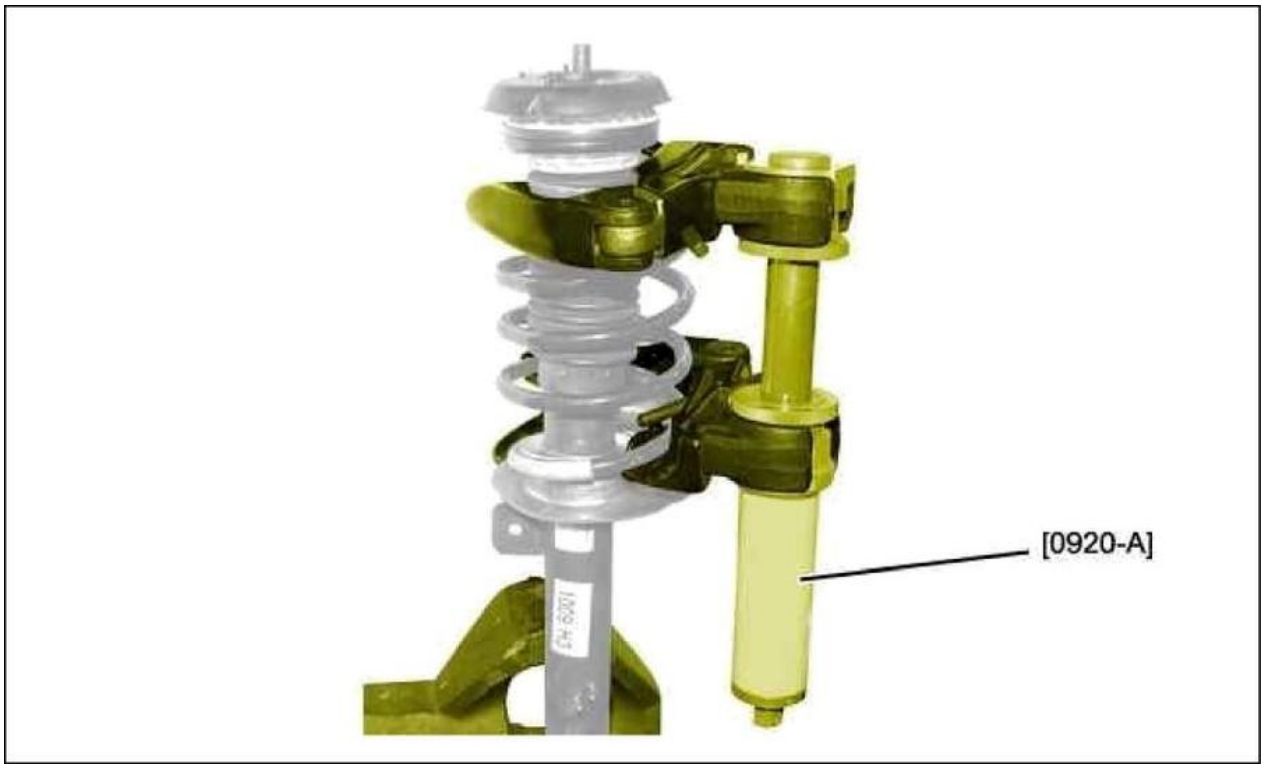


Figura: B3BG0E2D

Coloque el componente de suspensión en un tornillo de banco.
Comprima el resorte de suspensión; Utilizando la herramienta [0920-A] y las copas [0920-M13].

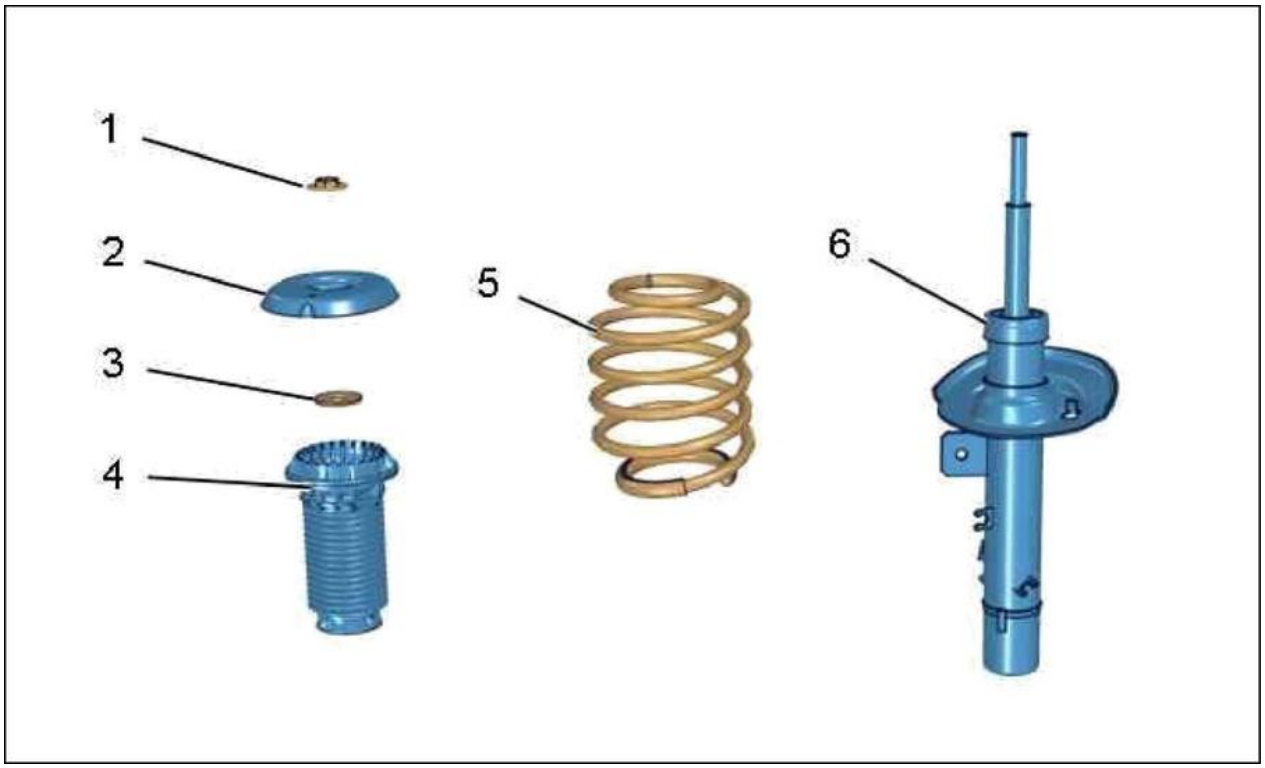


Figura: B3BM07DD

Eliminar :

- La nuez (1)
- El soporte del amortiguador y el conjunto de tope de bola (2)
- La lavadora (3)

- El conjunto soporte, protector y tope (4)

Descomprimir el resorte de
suspensión (5). Eliminar :

- El resorte de suspensión (5)
- El amortiguador (6)

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Par de apriete:

PRECAUCIÓN: Verifique el estado de los resortes de suspensión (5) (ausencia de señales de impacto, arañazos o corrosión picaduras) El revestimiento de pintura de los resortes de suspensión. (5) no debe dañarse dejando el metal desnudo.

Compruebe el estado del tope de la bola.
Reemplace el soporte del amortiguador y el conjunto de tope de bola (2)
(si es necesario). Montaje:

- El amortiguador (6)
- El resorte de suspensión (5)

Comprimir el resorte de suspensión (5); Utilizando la herramienta [0920-A] y las
copas [0920-M13]. Montaje:

- El conjunto soporte, protector y tope (4)
- La lavadora (3)
- El soporte del amortiguador y el conjunto de tope de bola (2)
- La nuez (1)

Descomprimir el resorte de suspensión (5).

5. Operación adicional

Ensamble el conjunto de resorte / amortiguador con el
portador del cubo. Vuelva a montar el puntal de la
suspensión delantera.

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PATAS DE SUSPENSIÓN DELANTERA

ESENCIAL: Observe las seguridad y recomendaciones de limpieza .

1. Estampación

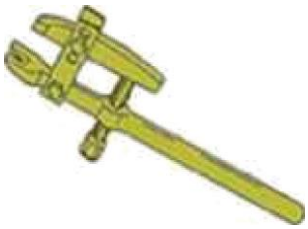
tOOl	Referencia	Descripción
[6310 T] Figura: ESABOPOT	[6310-T]	herramienta de inmovilización de buje
[0B22] Figura: E5AG08FT	[0622]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote
[0709] 	[0709]	extractor de rótula

Figura: ESABONDT

2. Operaciones preliminares

Eliminar :

- Los brazos del limpiaparabrisas
- La rejilla del cubo

3. Eliminando

PRECAUCIÓN: No utilizar una pistola neumática durante la eliminación y reacondicionamiento operaciones.

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres. Retire la rueda delantera.

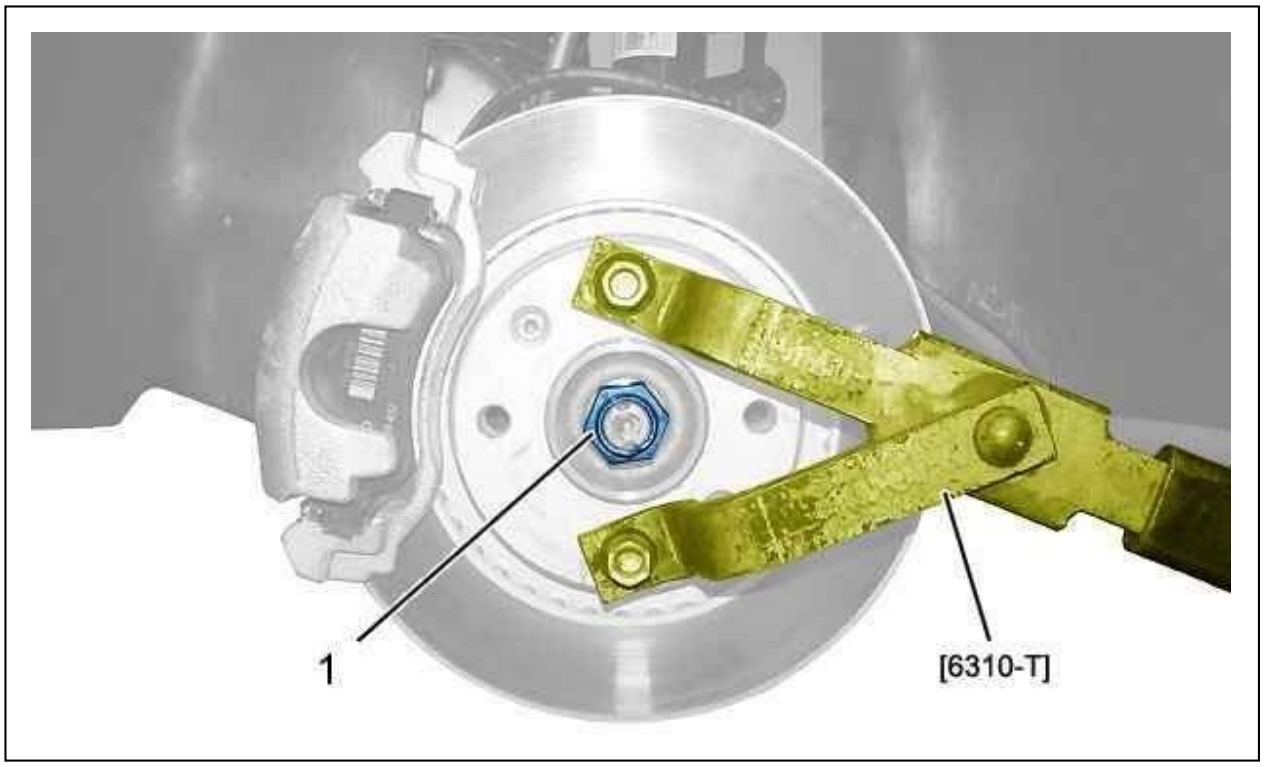


Figura: B3BG0I8D

Monte la herramienta [6310-T]. Desbloquee la tuerca (1).

PRECAUCIÓN: Nunca aplicar los frenos para soltar la tuerca (1) como esto corre el riesgo de cortar los tornillos del disco.

Eliminar :

- La nuez (1)
- La herramienta [6310-T]

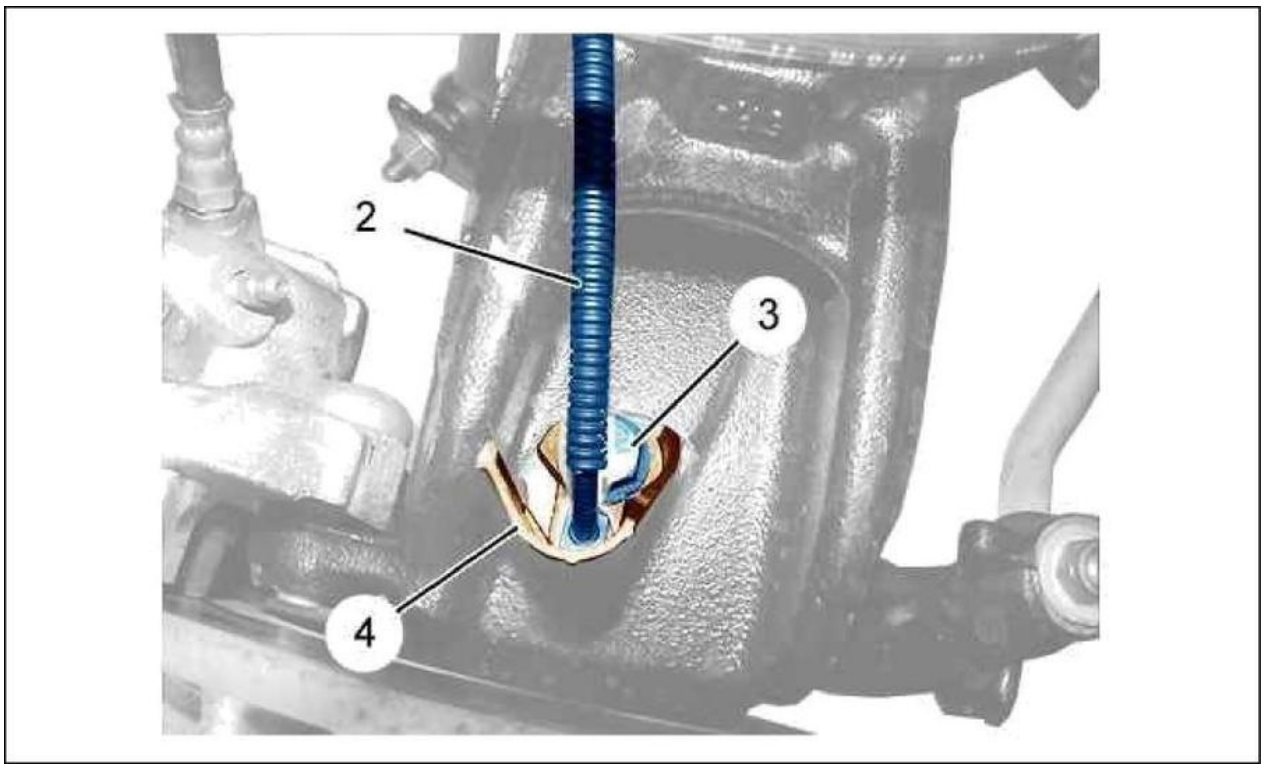


Figura: B3BG0I9D

Eliminar :

- El (3) perno
- El protector (4)

PRECAUCIÓN: Evite golpear el sensor de velocidad de la rueda delantera. (2).

Apartar el sensor de velocidad de la rueda (2).

Figura: B3BG02SD

Retire la tuerca (5).
Desacoplar la rótula de dirección; Utilizando la herramienta [0709].

Figura: B3BG0HID

Retirar el tornillo (6) que fija la rótula del brazo de suspensión en el pivote. Separe la rótula giratoria; Utilizando la herramienta [0622].

NB: recuperar la rótula escudo .

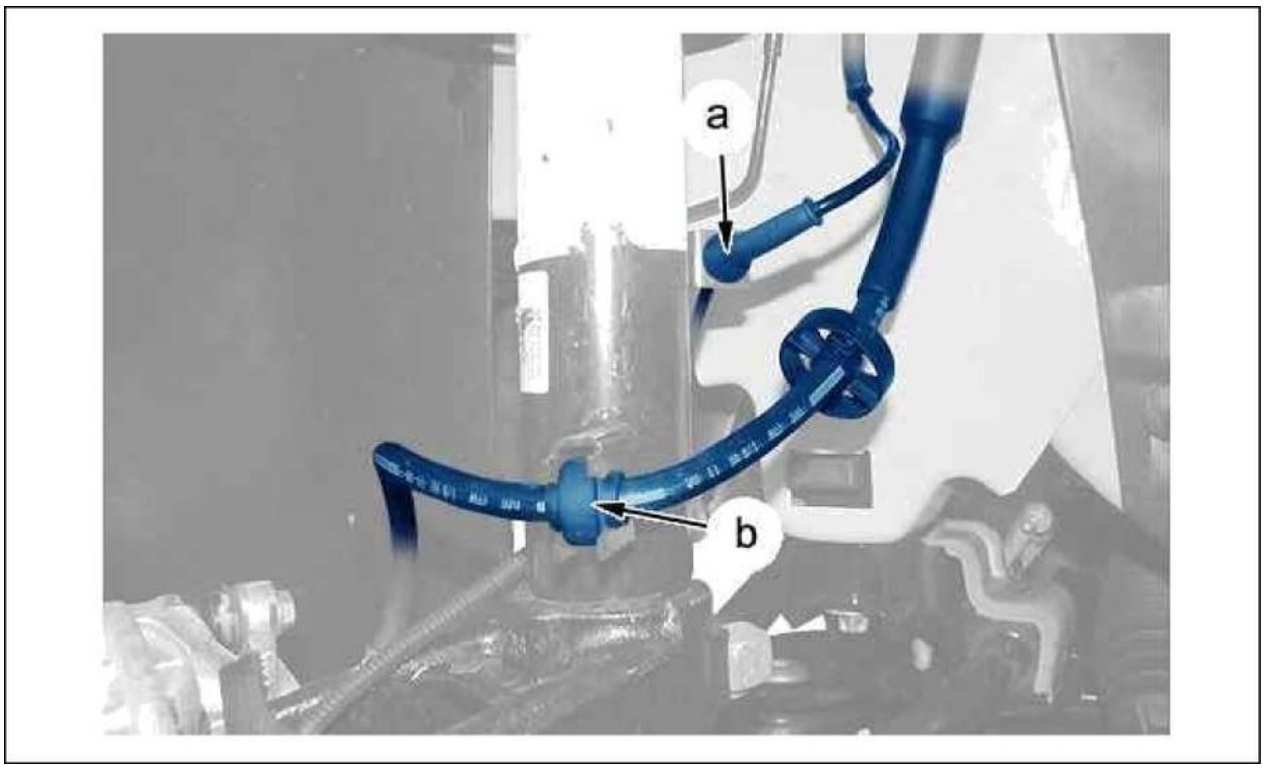


Figura: B2FG017D

Soltar:

- El arnés eléctrico (en "a")
- La manguera de freno (en "b")

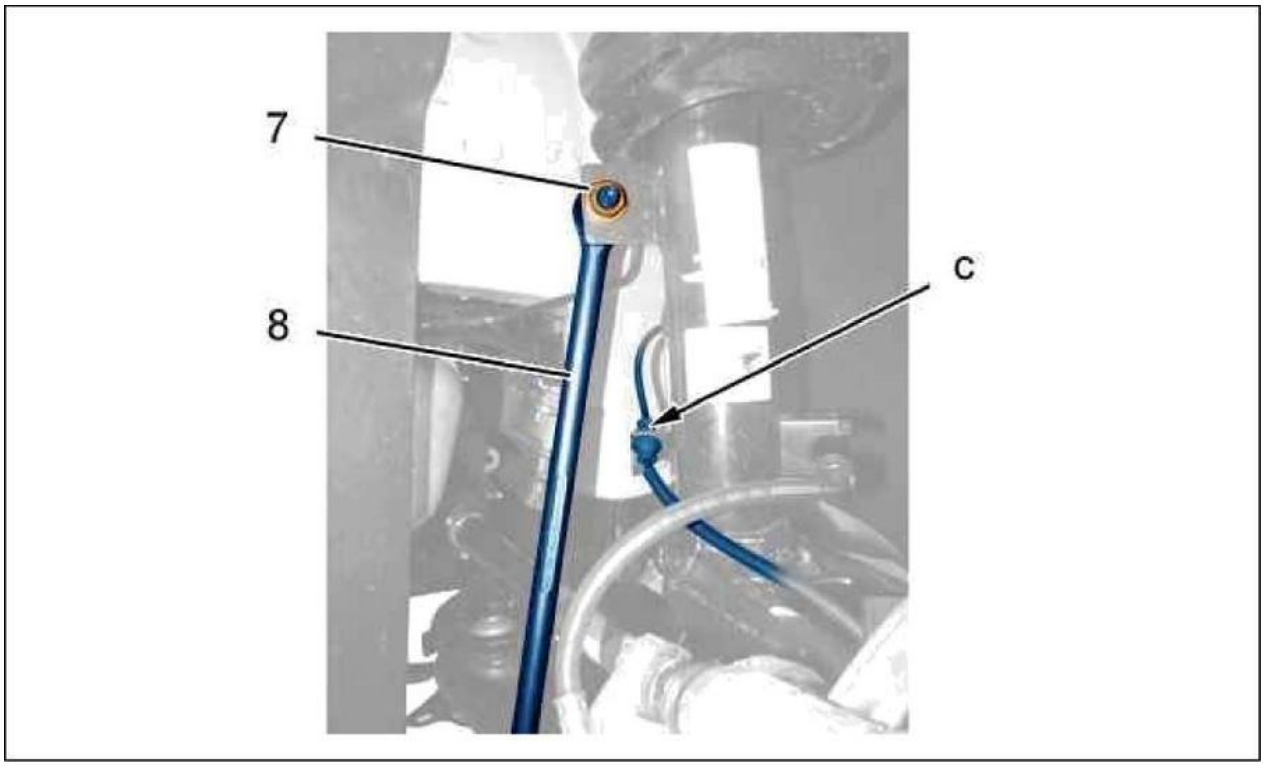


Figura: B3BG0HJD

Soltar el mazo de cables eléctrico (en "c").
Retire la tuerca (7).
Desacoplar la varilla de la barra estabilizadora (8).

PRECAUCIÓN: Mantenga el eje de transmisión en posición en el diferencial para evitar que se escape el aceite de la caja de cambios.

Separe el pivote del eje de transmisión.

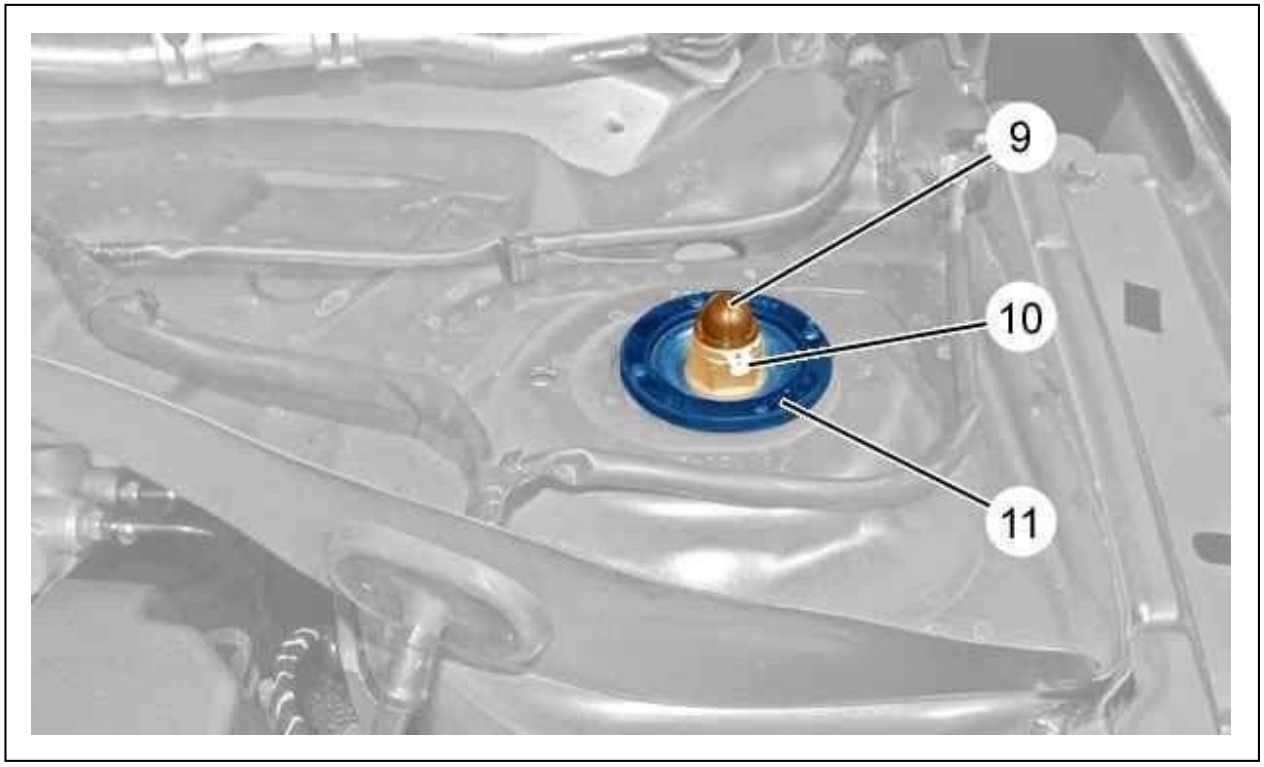


Figura: B3BG0HKD

Eliminar

- El protector (9)
- La nuez (10)
- La copa (11)

Retire el puntal.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Coloque un nuevo nylstop nueces.

PRECAUCIÓN: Compruebe que las polainas de las rótulas pivotantes y la anti rol las barras de la barra no están dañadas.

PRECAUCIÓN: Verifique que no haya aceite o grasa en los conjuntos atornillados (Si necesario: quitar la grasa).

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Par de apriete:

Figura: B3BG0GND

Enganche la unidad de suspensión en el paso de rueda.

NB: asegúrese de que el escariado de la parte superior del amortiguador vaso (a "d") está alineado correctamente con eso en el cuerpo (a "mi").

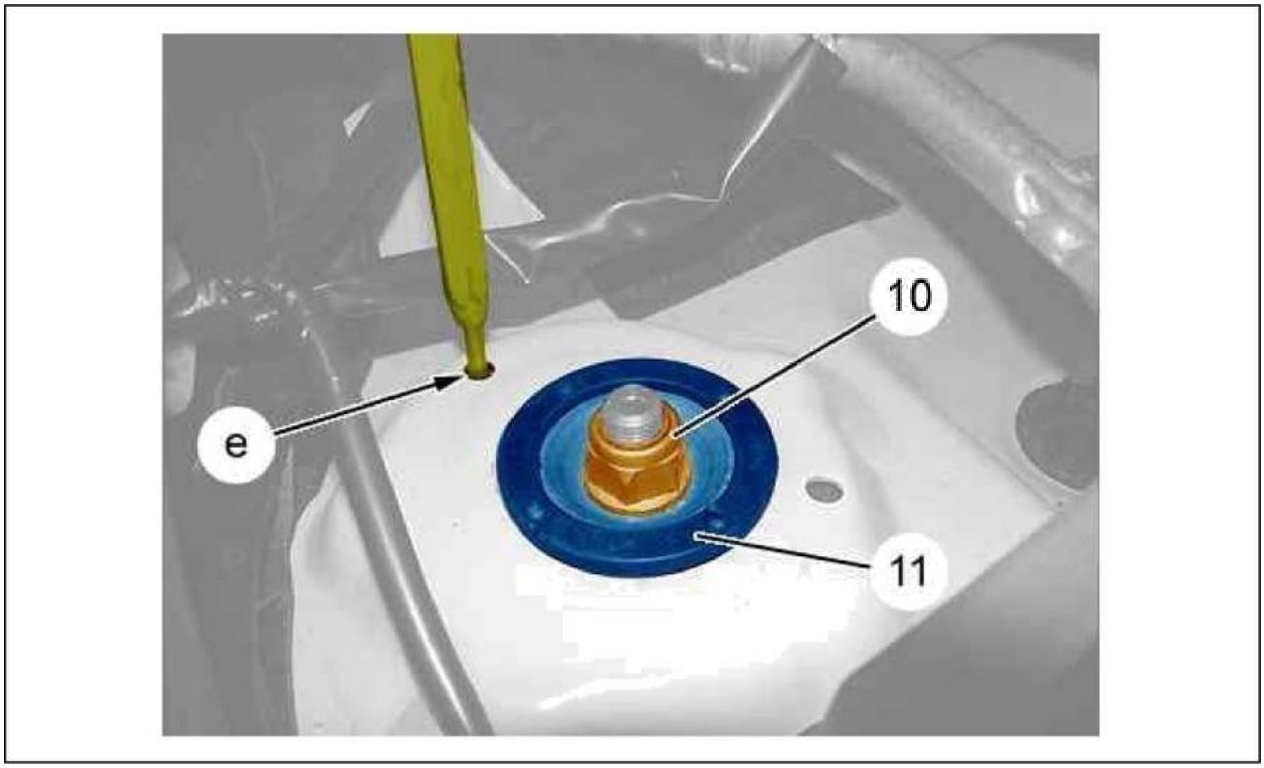


Figura: B3BG0HLD

nótese bien : yo (cuerpo lado).

Inserte un pasador (tipo punzón) para inmovilizar la copa superior del amortiguador durante el apriete de la tuerca (10) (en

"e").

Montaje:
- La copa (11)
- La nuez (10)
- El protector (9)

Retire el pasador de la copa superior del amortiguador. Enganche el eje de transmisión en el portador del cubo.

NB: Al volver a colocar el brazo de suspensión en el pivote, compruebe que la bola articulación la bota de protección está en buenas condiciones (ninguna corte en la polaina) y que esté correctamente posicionado (indexado).

Limpiar el cono de la rótula, mover la bota de arriba hacia abajo para que recupere su flexibilidad, colocar la bota en la posición completamente extendida.
Enganche la rótula del brazo de suspensión delantero en el pivote, sin olvidar el protector de rótula que debe colocarse correctamente (indexado).
Acople la rótula de dirección.
Montaje:
- El tornillo (6) que fija la rótula del brazo de suspensión en el pivote
- La tuerca (5) de la rótula de dirección

PRECAUCIÓN: Evite golpes en el sensor de velocidad de la rueda delantera. (2).

Montaje:
- La biela de la barra estabilizadora (8)
- La nuez (7)

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "c").

PRECAUCIÓN: Clip de la manguera del freno (a "segundo").

Compruebe que el sensor de velocidad de la rueda delantera (2) esté limpio. Montaje:
- El sensor de velocidad de la rueda delantera (2)
- El protector (4)
- El (3) perno
- La nuez (1)

Bloquear la tuerca (1). Monte la rueda delantera.
Devuelva el vehículo a sus ruedas.

5. Operaciones complementarias

Montaje:
- La rejilla del cubo
- Los brazos del limpiaparabrisas

QUITAR - PONER: AMORTIGUADOR TRASERO

ESENCIAL: Observe la seguridad y limpieza recomendaciones .

ESENCIAL: El suspensión los amortiguadores se desmontan-vuelven a montar lado al lado.

1. Eliminando

Levante y apoye el vehículo, con las ruedas traseras colgando libremente. Eliminar :

- La rueda trasera
- El guardabarros trasero

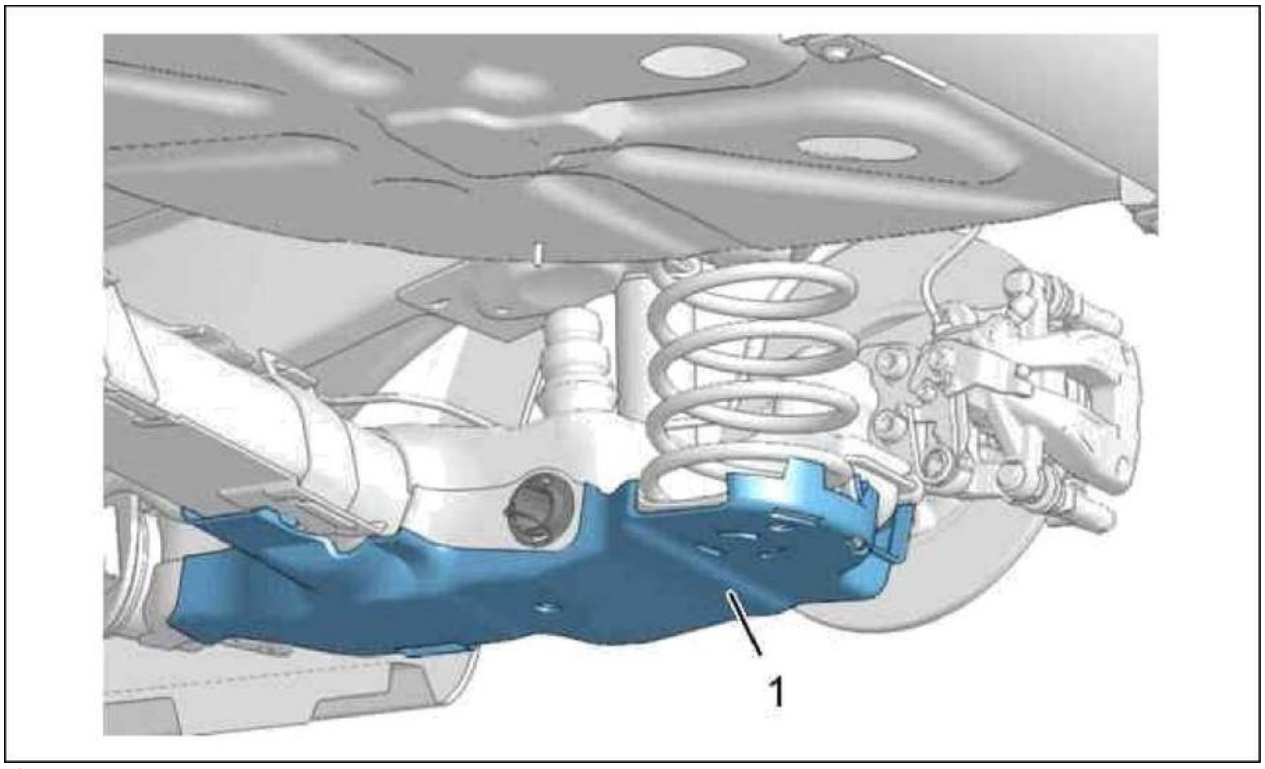


Figura: B3BG0G9D

Retire la cubierta del travesaño trasero (1).

- .

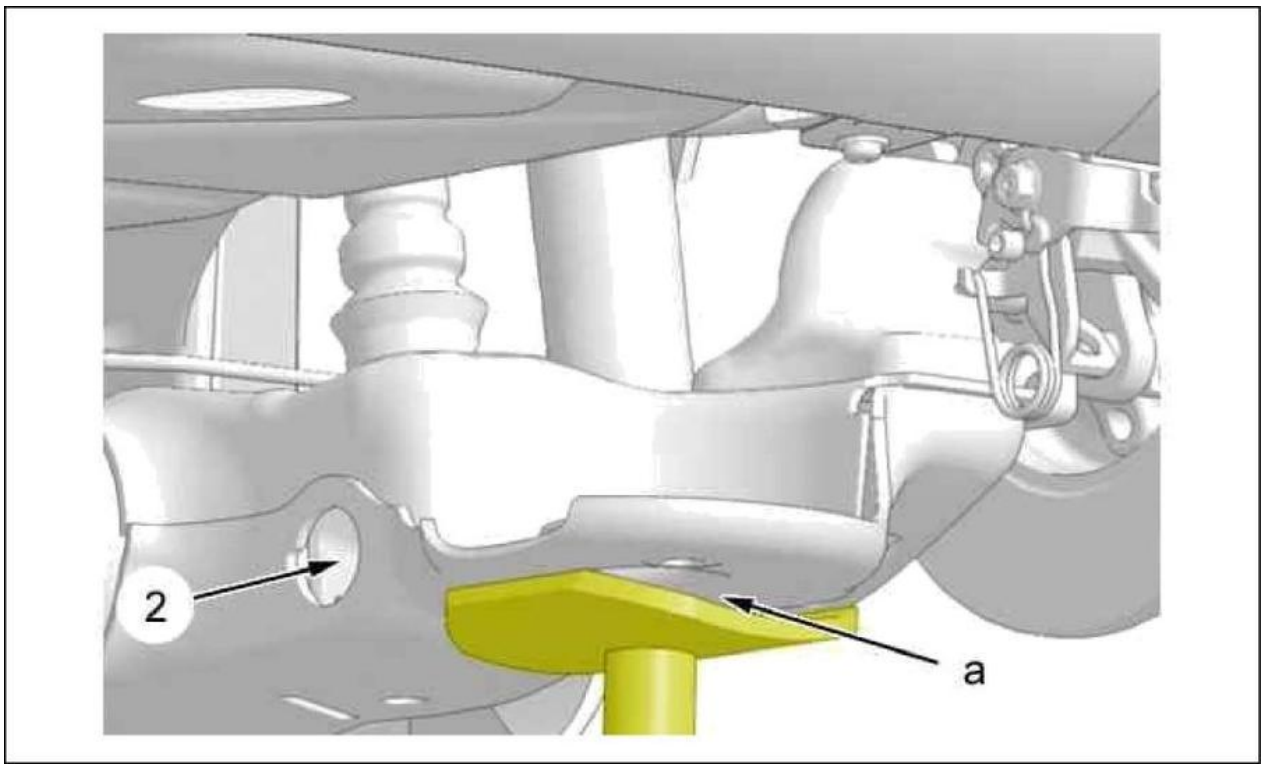


Figura: B3BG0GAD

Coloque el equipo de elevación (en "a"). Comprima ligeramente el eje trasero.
Retire el perno (2) (rebaje torx).

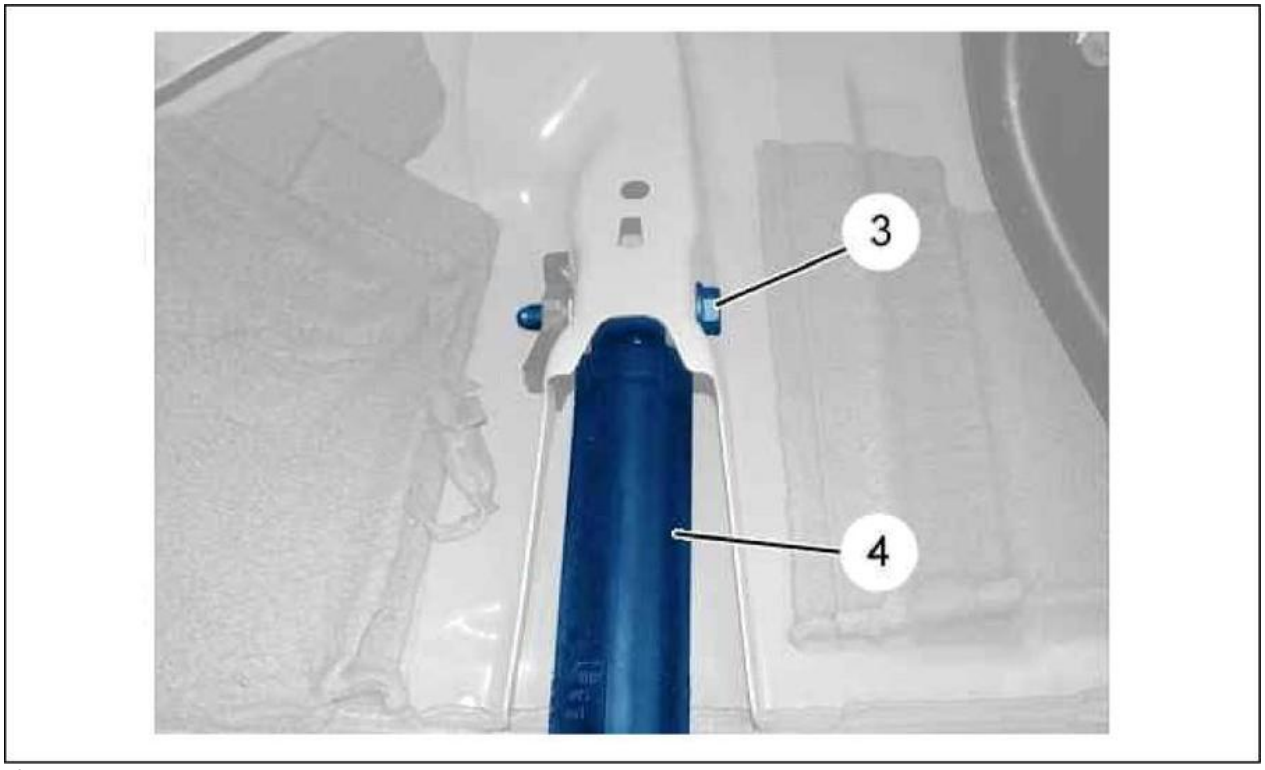


Figura: B3BG0GBD

Eliminar :

- El (3) perno
- El amortiguador trasero (4)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

Montaje:

- El amortiguador trasero (4)
- El (3) perno (sin apretar)
- El perno (2) (sin apretar)

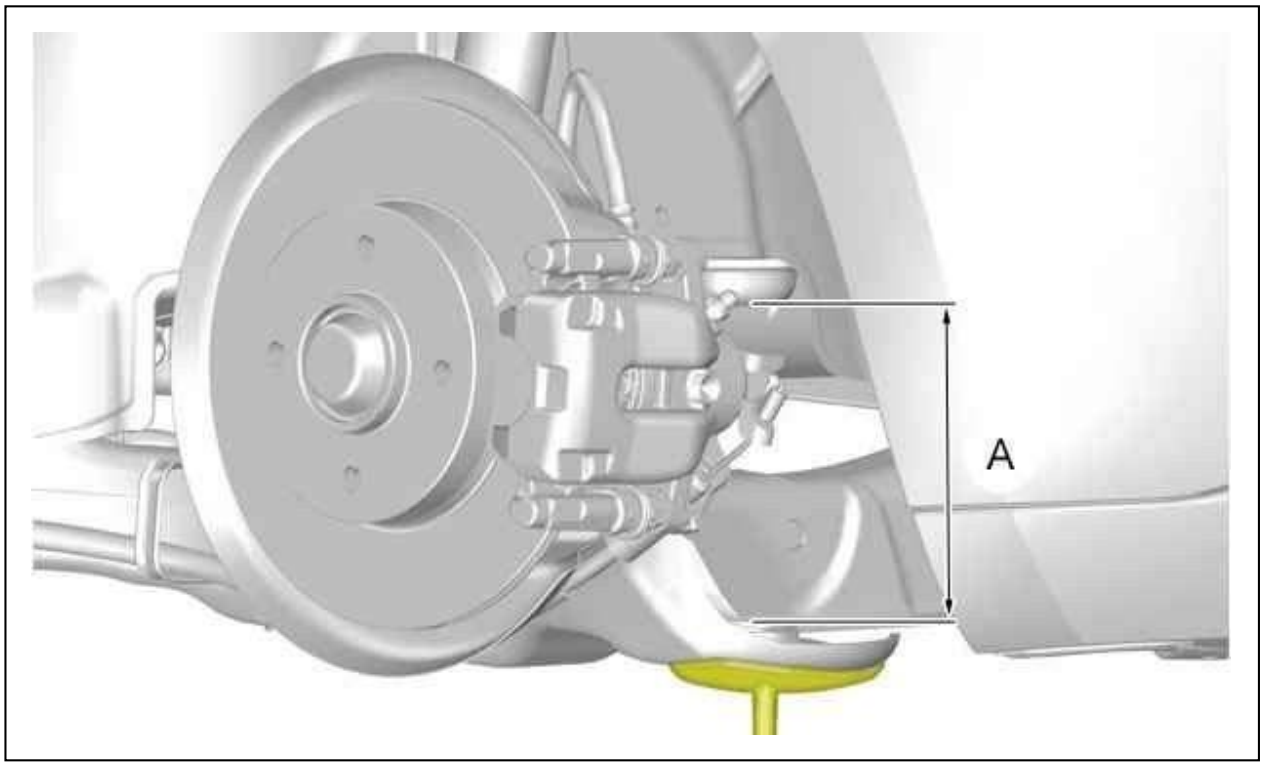


Figura: B3BG0GCD

Comprima ligeramente la suspensión trasera para obtener una dimensión. "A": Europa: 163 mm / Condiciones difíciles de la carretera: 173 mm. Apriete los tornillos (3) y (2).
Quite el equipo de elevación.

Montaje:

- El guardabarros trasero
- La cubierta del travesaño trasero (1)
- La rueda trasera

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

QUITAR - PONER: BARRA ANTIRROLLAMIENTO DELANTERA (DISCOS DELANTEROS DE 302 MM DE DIÁMETRO)

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Operaciones preliminares

Levante y apoye el vehículo con las ruedas delanteras suspendidas. Retire el bastidor auxiliar delantero

2. Eliminando

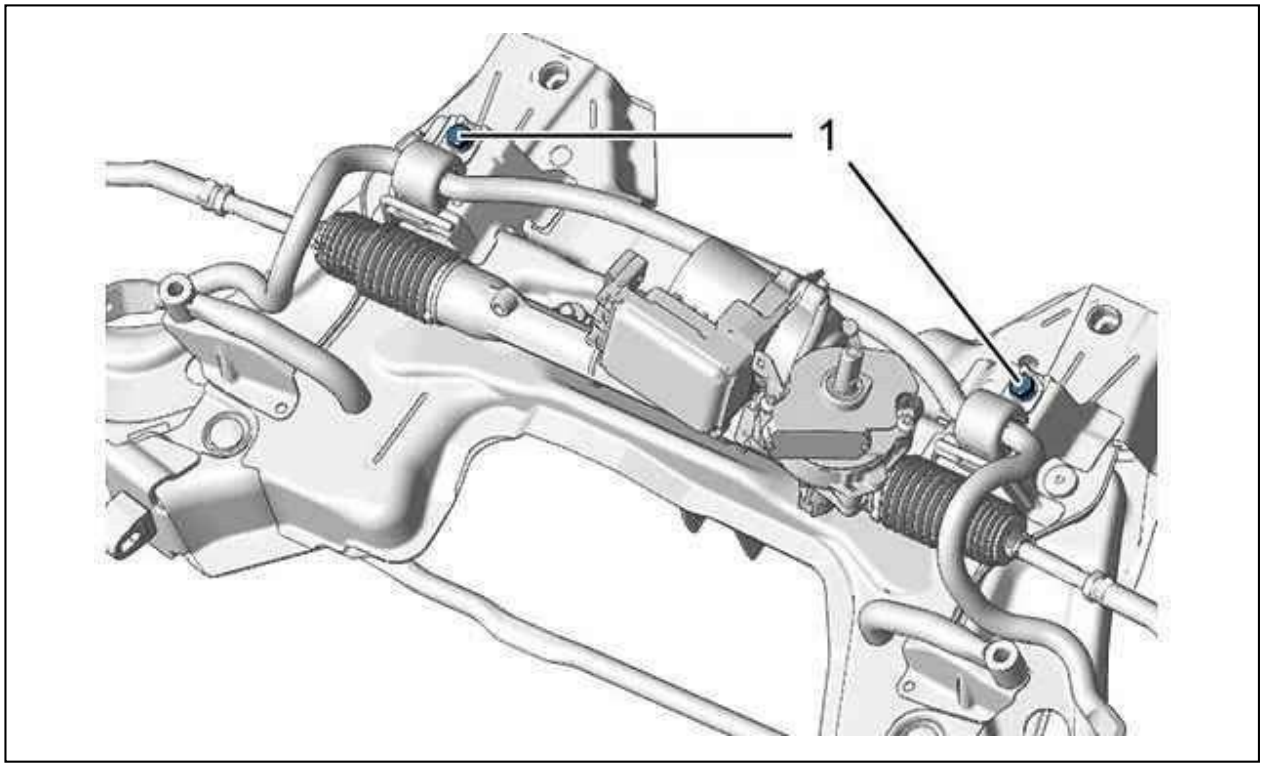


Figura: C4AP1UWD

Eliminar :

- Los tornillos (1)
- El conjunto de barra estabilizadora / cojinetes

3. Identificación de los rodamientos

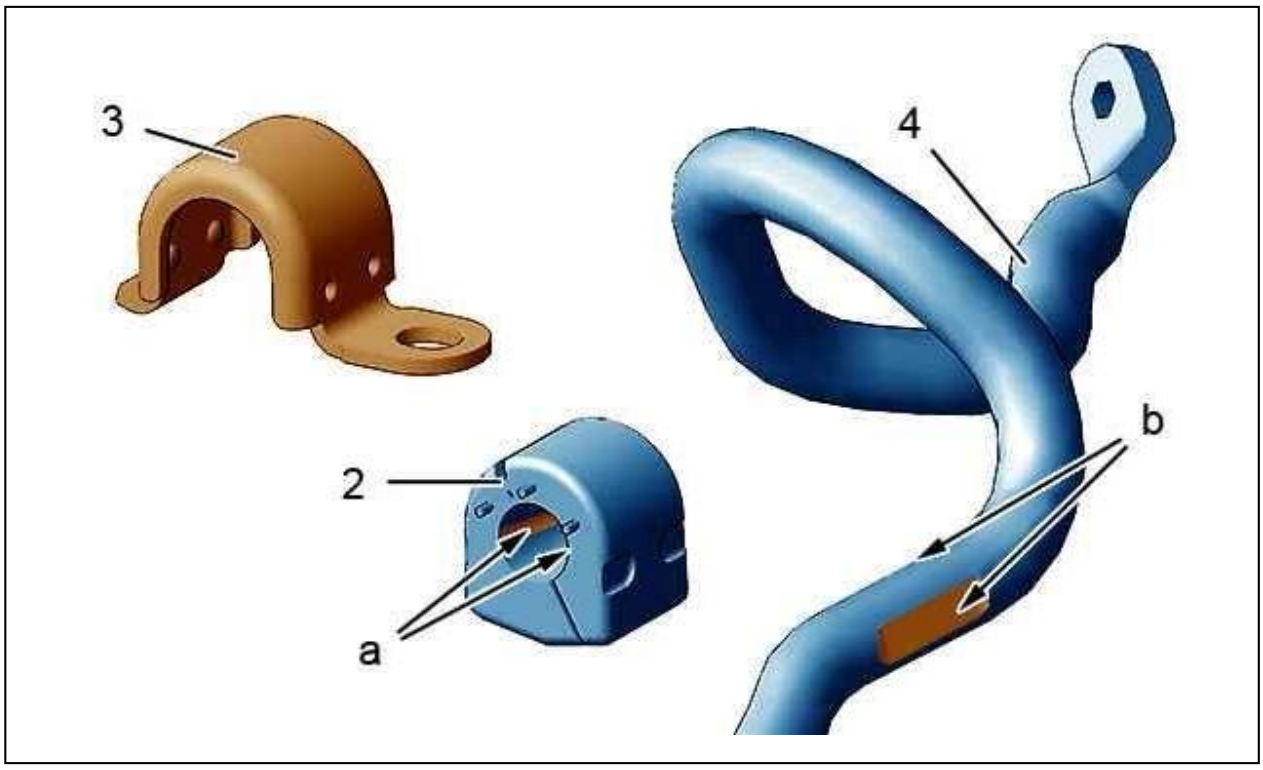


Figura: B3BP1FCD

NB: La barra estabilizadora (4) se articula sobre las dos gomas aspectos (2). El posicionamiento lateral y horizontal está determinado por dos ‹secciones planas (a "un") dentro de caucho Llevando (2), y por la lo más hondo (a "b") en la barra estabilizadora (4). Una brida (3) mantiene el conjunto en su lugar.

4. Eliminación de arbustos

PRECAUCIÓN: No sitio la barra estabilizadora (4) en contacto directo con un objeto o herramienta de metal.

Fijar la barra estabilizadora (4) en un banco, para quitar las bridas (3) y los cojinetes de goma (2).

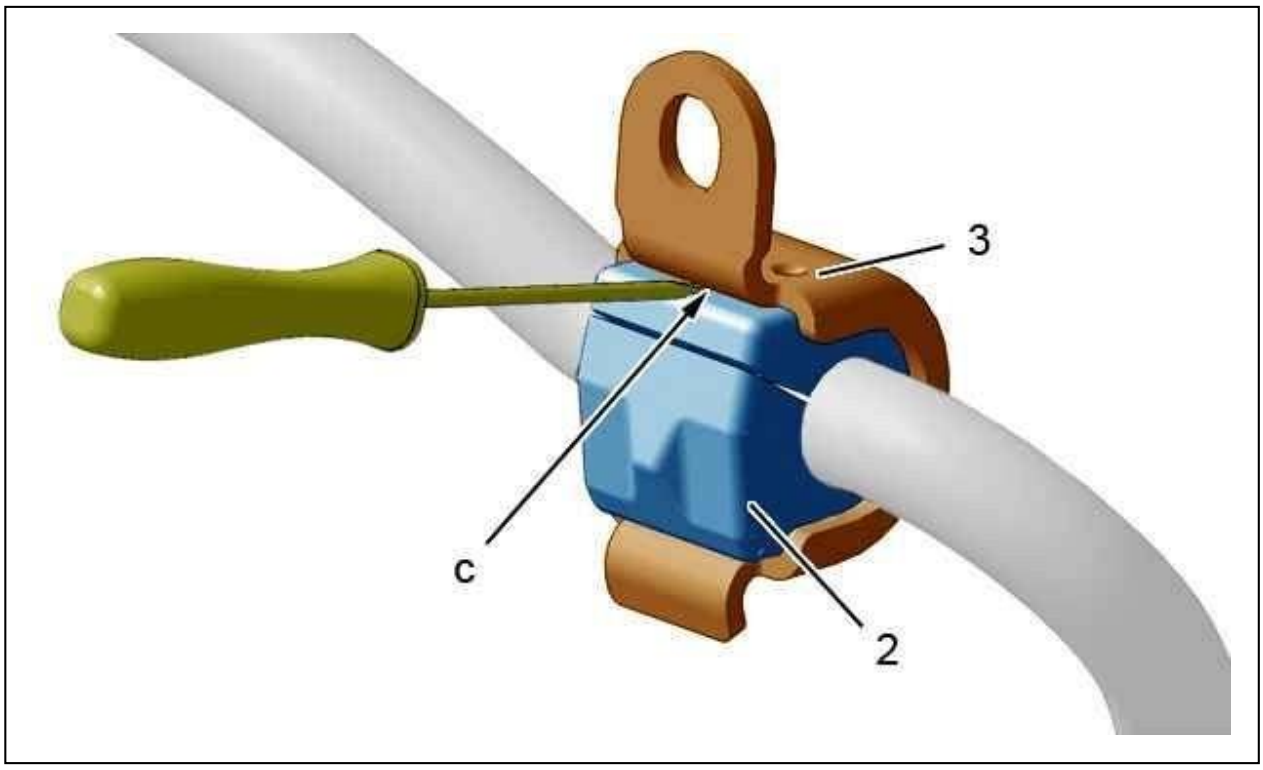


Figura: B3BP1FDD

Desenganche el clip (3) utilizando un destornillador plano como palanca (en "c"). Retire el cojinete de goma (2).

5. Montaje de los rodamientos

PRECAUCIÓN: Verifique el estado de la barra estabilizadora (4) (ausencia de señales de golpes, arañazos o picaduras por corrosión) ; El revestimiento de dolor en la barra estabilizadora (4) no debe dañarse dejando el metal desnudo.

Separe y enganche el cojinete de goma (2).

NB: La división en el caucho Llevando (2) debe colocarse en el posterior de la barra estabilizadora (4).

Alinee las secciones planas interiores (en "a") con los huecos (en "b") de la barra estabilizadora (4) (una a cada lado).

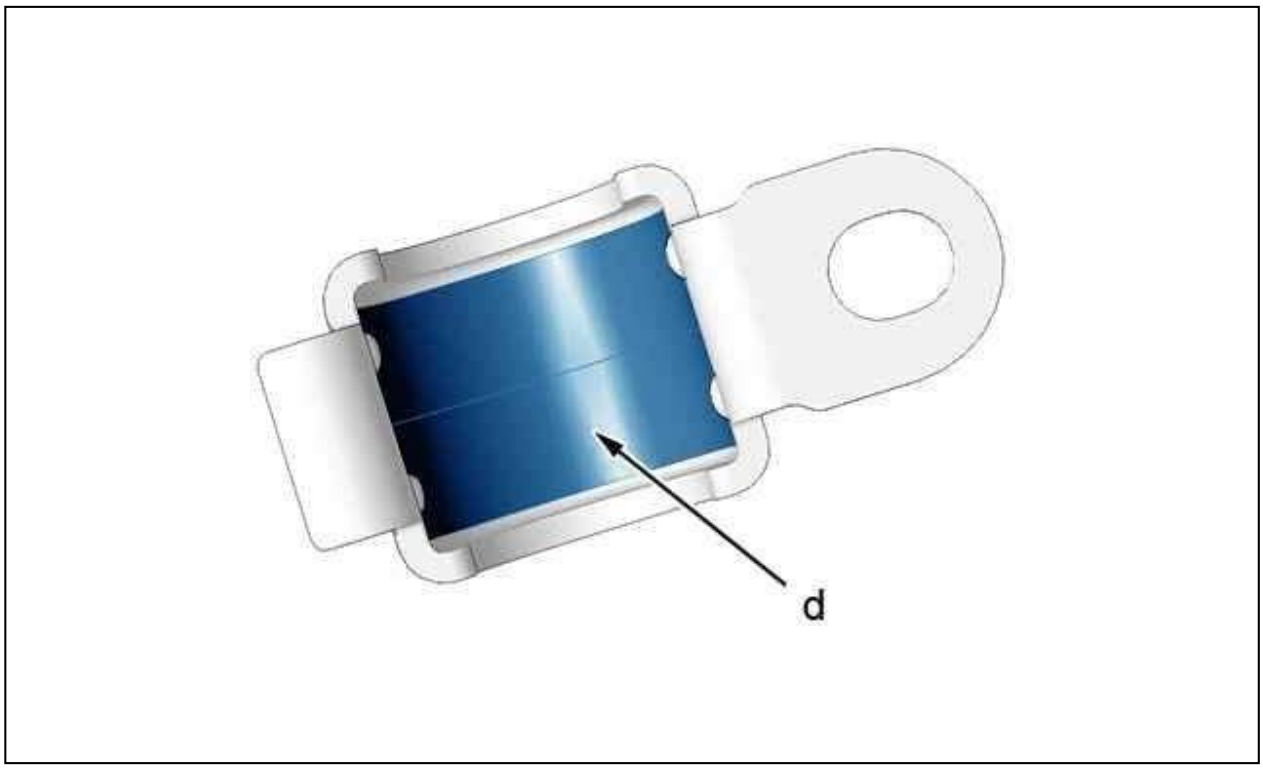


Figura: B3BP1FED

PRECAUCIÓN: Aplicar tipo "REMA Pasta de montaje neumático PM600 "dentro del clip (3) (a "re") ; No aplique ninguna pasta ni el anti-rollbar (4) o dentro del caucho Llevando (2).

Sostenga el cojinete de goma (2) para evitar cualquier giro. Vuelva a colocar el clip (3).

6. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

Montar la barra estabilizadora (4) junto con los cojinetes de goma (2) y las bridas (3).

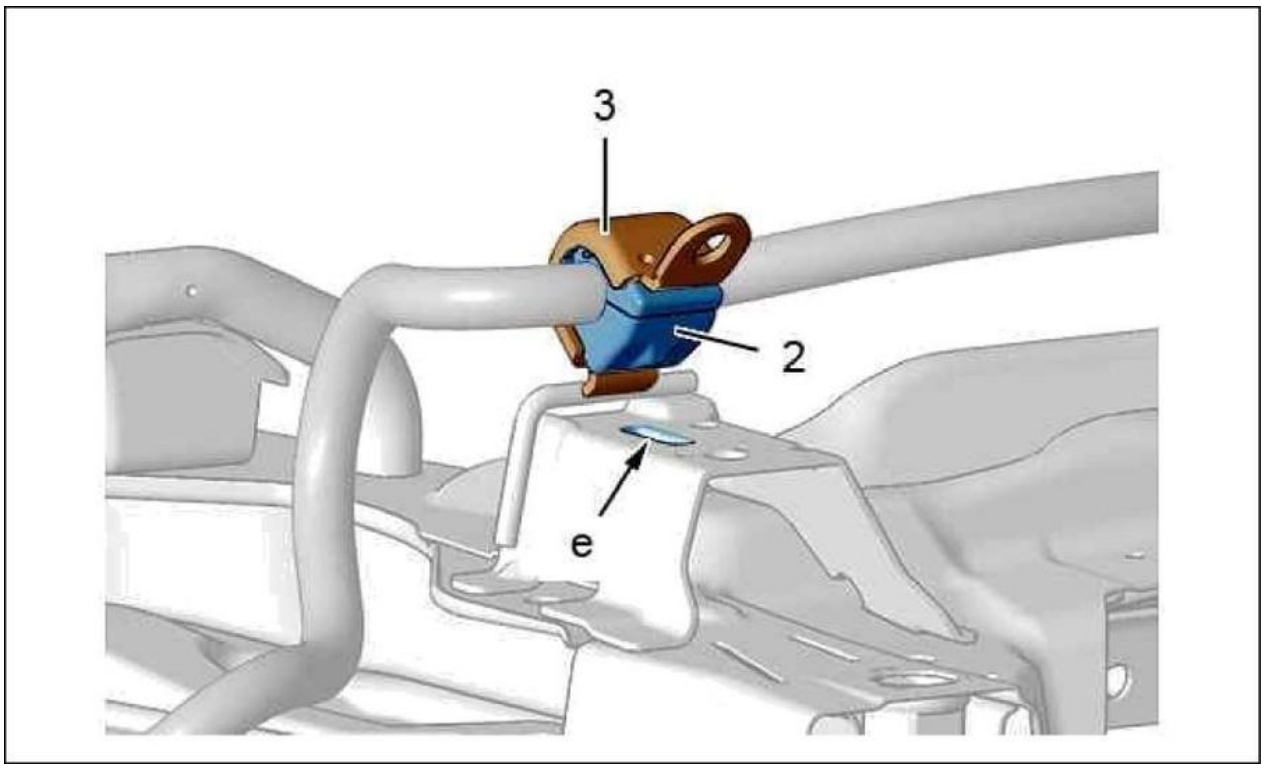


Figura: B3BP1FFD

NB: Para garantizar que el caucho aspectos (2) están alineados, estos deben ser posicionado en "mi".

PRECAUCIÓN: Observe la distancia entre ejes del rodamiento de 592 mm.

Vuelva a colocar y apriete los tornillos (1).
Compruebe la posición del clip (3) en los ganchos de la subestructura.

7. Operaciones adicionales

QUITAR - PONER: AMORTIGUADOR DELANTERO - CONJUNTO RESORTE (DISCOS DELANTEROS DE 302 MM DE DIÁMETRO)

ESENCIAL

1. Estampación

Equipamiento: Herramienta de distribución pivotante FACOM DS.12.

)herramienta	Referencia	Descripción
[0622] Figura: E5AG08MT	[0622]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote

2. Operaciones preliminares

Eliminar :

- Los brazos del limpiaparabrisas
- La rejilla del cubo

3. Eliminando

PRECAUCIÓN: No utilizar un neumático pistola durante la eliminación y reacondicionamiento operaciones.

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres. Retire la rueda delantera.

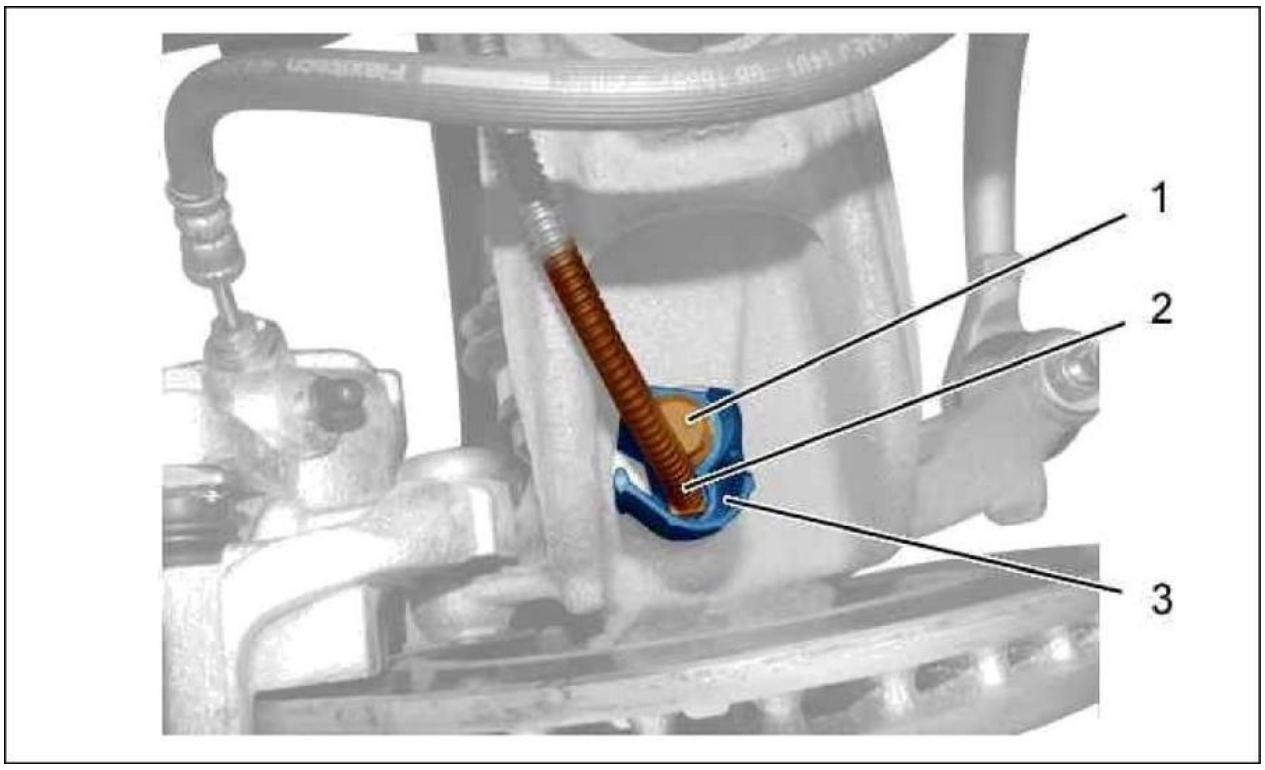


Figura: B3BG0HMD

PRECAUCIÓN: Evite los impactos en la cabeza del frente rueda sensor (2).

Quite el perno (1).
Suelte el sensor de la rueda delantera (2) junto con el protector (3).

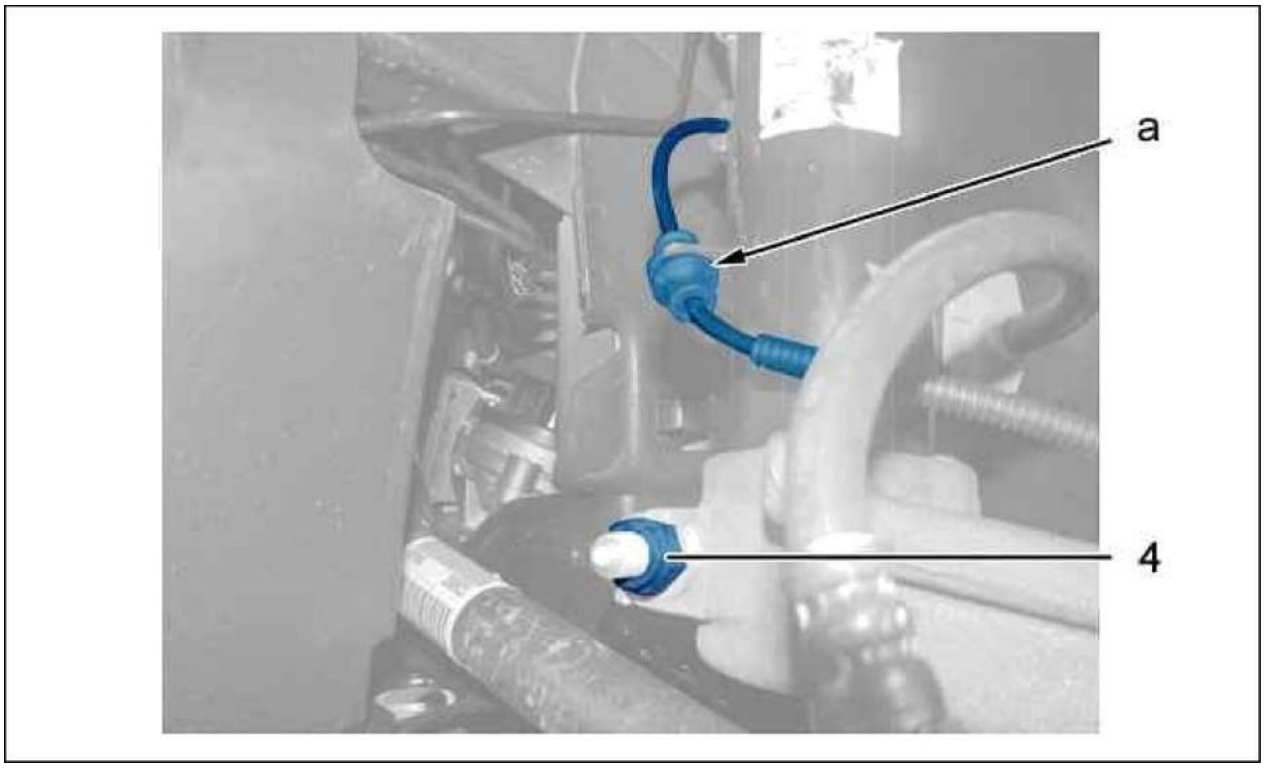


Figura: B3BG0HND

Retire la tuerca (4).
Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a").

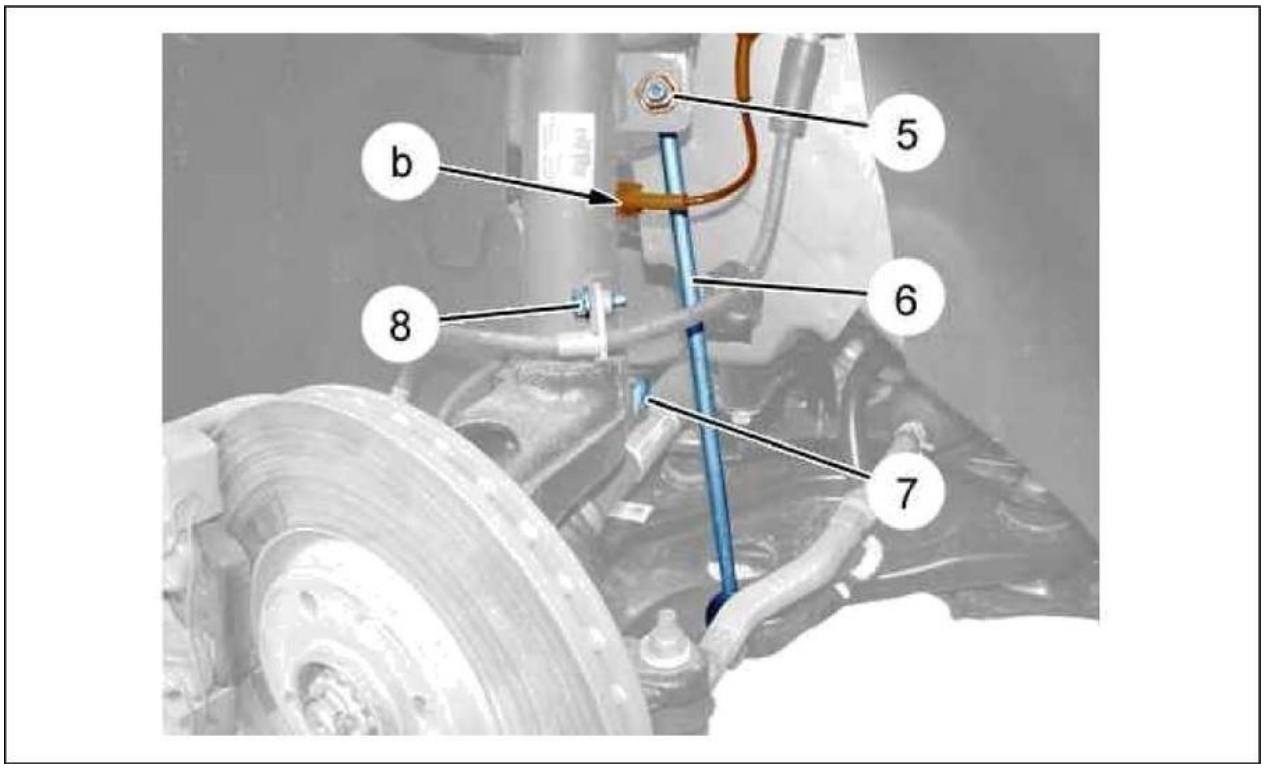


Figura: B3BG0I0D

Quite el perno (8).
Soltar el mazo de cables eléctrico (en "b").
Retire la tuerca (5).
Desacoplar la varilla (6) de la barra estabilizadora. Retire el eje (7).

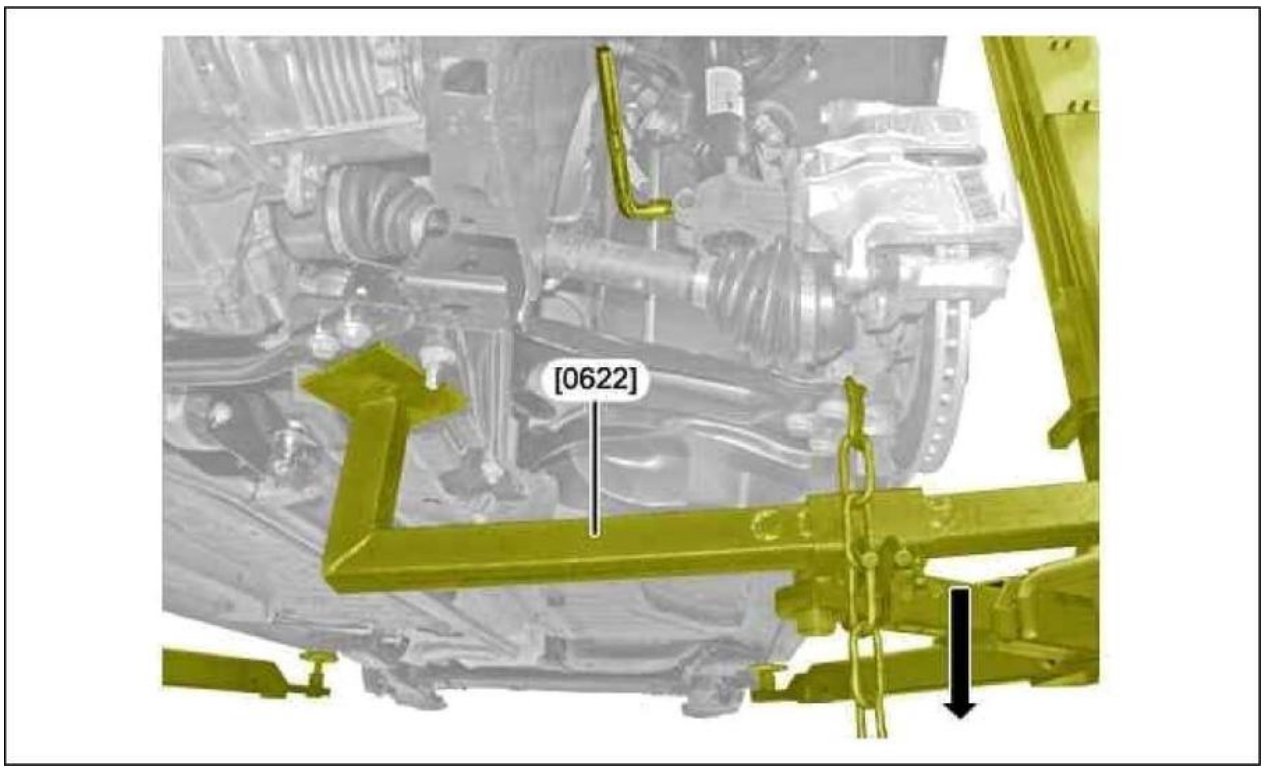


Figura: B3BG0HPD

PRECAUCIÓN: Operación que requiere dos personas.

Coloque la herramienta de distribución de pivotes (tipo FACOM DS.12) en la abertura de pivote frontal; Mueva a un lado el portador del cubo. Coloque la herramienta [0622].
Desacoplar el pivote del amortiguador: Con la herramienta [0622] (en el sentido de la flecha).

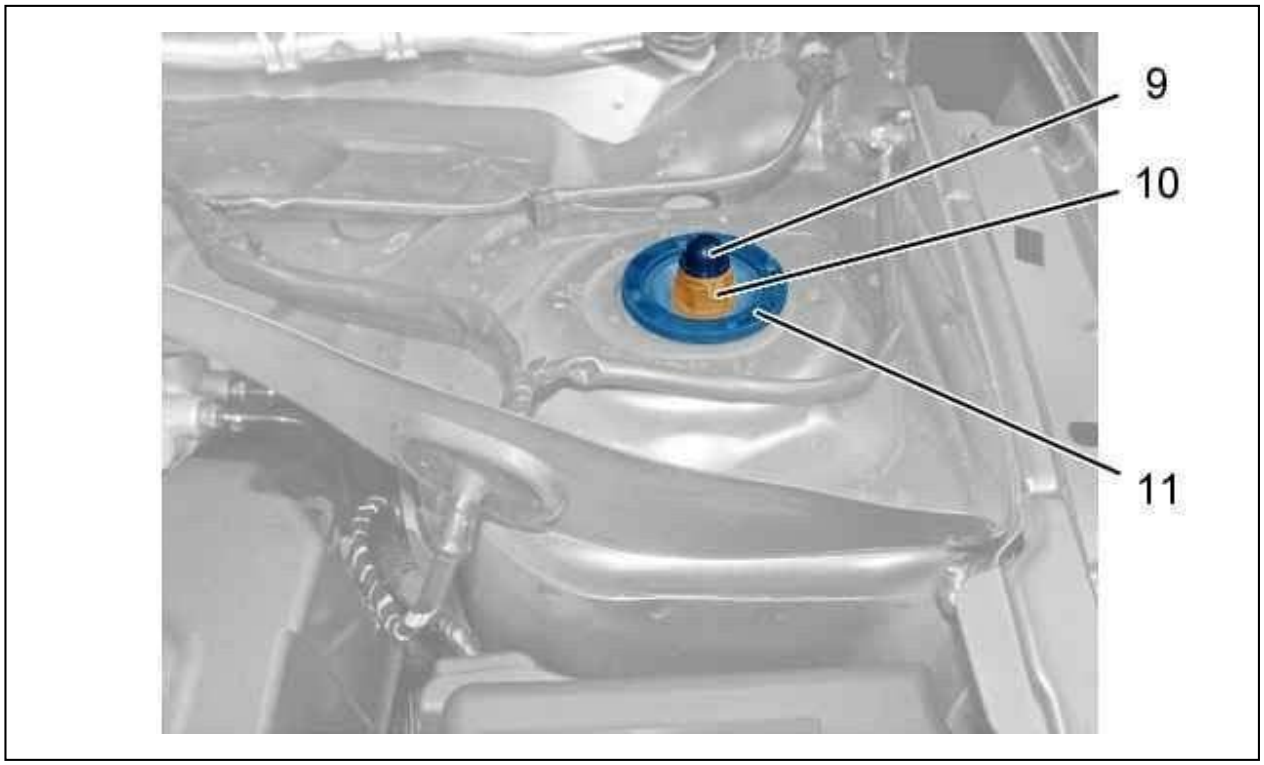


Figura: B3BG0I1D

Eliminar :

- El protector (9)
- La nuez (10)
- La copa (11)

Lleve los asientos delanteros lo más hacia adelante posible.

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Esfuerzo de torsión

PRECAUCIÓN: Coloque un nuevo nylstop nueces.

Figura: B3BG0I2D

PRECAUCIÓN: Operación que requiere dos personas.

Enganche el conjunto de resorte y amortiguador delantero en el paso de rueda.

NB: asegúrese de que el escariado de la copa superior del amortiguador (a "c") está alineado correctamente con el del cuerpo (a "re").

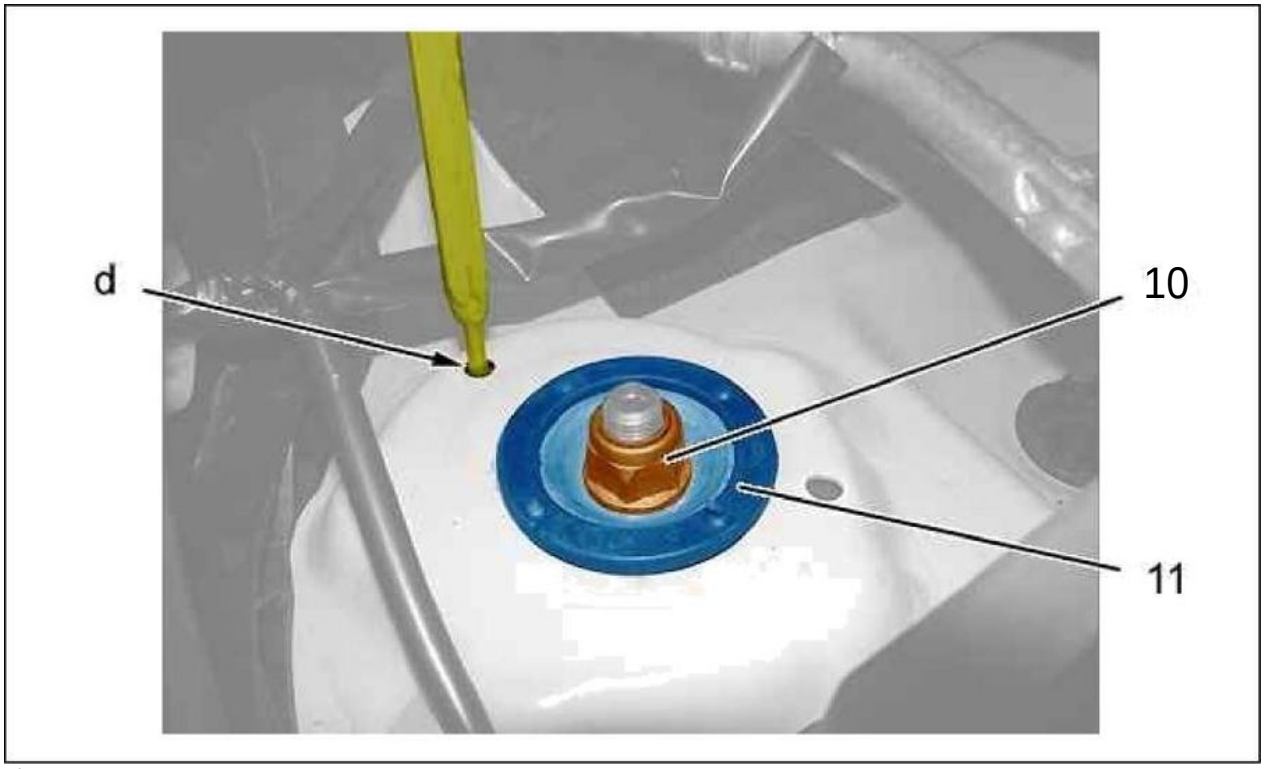


Figura: B3BG0I3D

Inserte un pasador (tipo punzón) para inmovilizar la copa superior del amortiguador durante el apriete de la tuerca (10) (en

Montaje:

- La copa (11)
- The nut (10) (nuevo)
- El protector (9)

Retire el pasador que inmoviliza la copa superior.

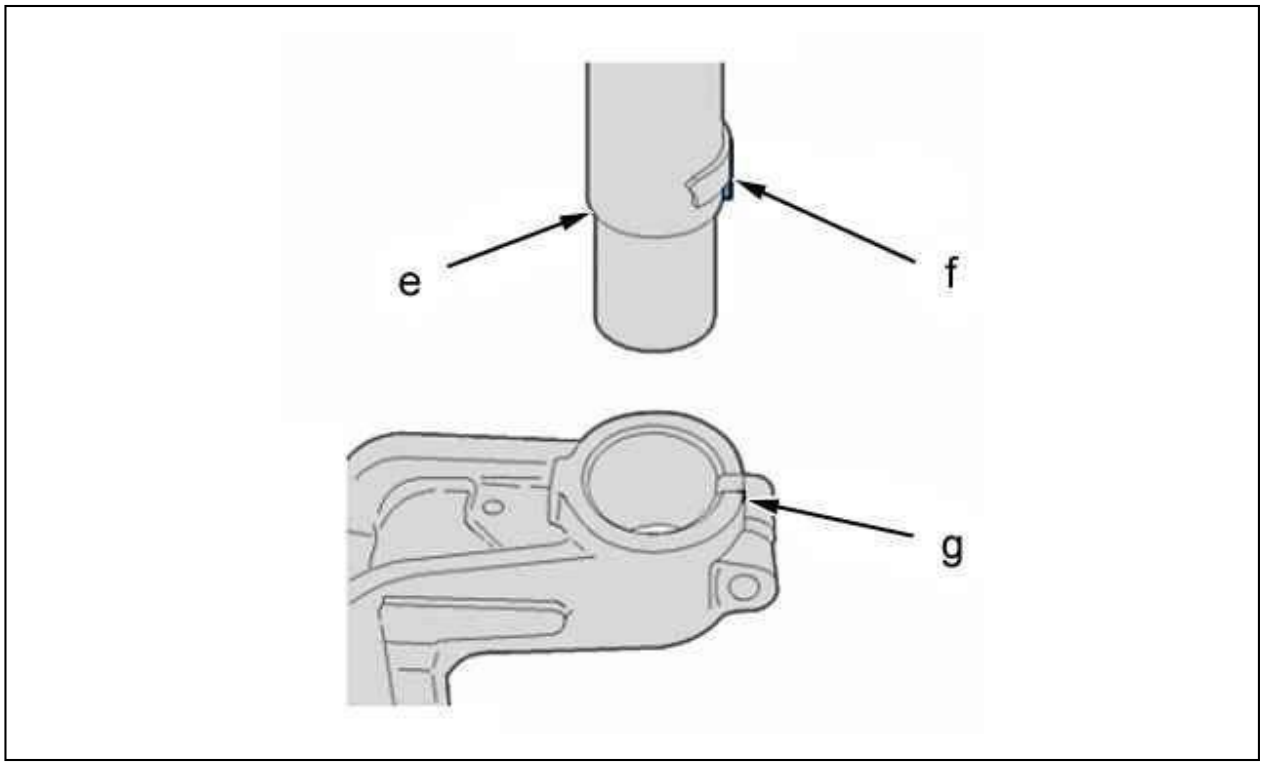


Figura: B3BG0I4D

Coloque el conjunto de resorte y amortiguador delantero en la mordaza de pivote; Utilizando la herramienta [0622}.

PRECAUCIÓN: Coloque la compuerta correctamente en relación con la pivote.

El puntal de suspensión se coloca correctamente en el pivote colocando el saliente "I" en la ranura "g". El jefe "e" sirve como parada.

Montaje:

- El eje (7)
- La nuez (4)
- La varilla de la barra estabilizadora (6)
- La nuez (5)
- El sensor de la rueda delantera (2) con el protector (3)
- El (1) perno

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "b").

Retire la herramienta [0622].

Montaje:

- El perno (8)
- La rejilla del cubo
- Los brazos del limpiaparabrisas
- La rueda
- El vehículo a sus ruedas

PARES DE APRIETE: SUSPENSIÓN DELANTERA

1. Puntal de suspensión (todos los tipos)

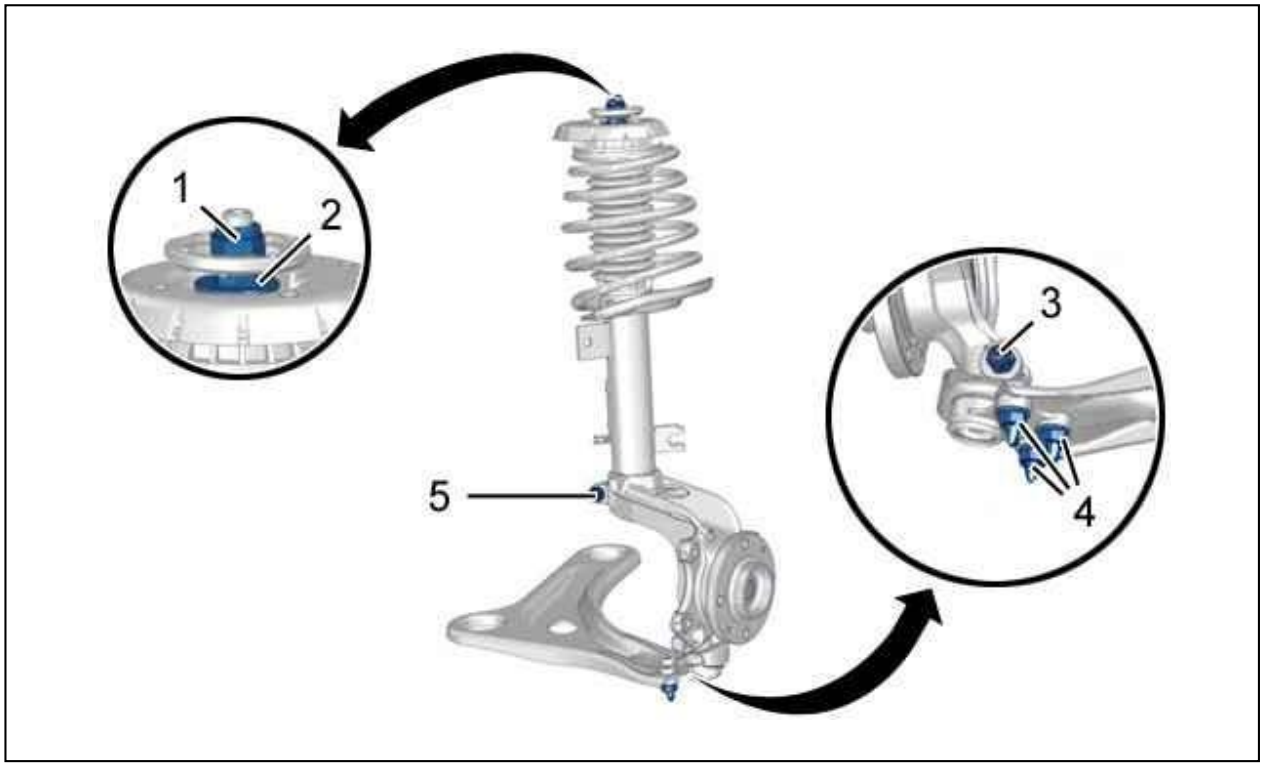


Figura: B3CB05WD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (4) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Par de apriete
(1)	Tuerca (puntal de suspensión / cuerpo) (*)	7,5 m.daN
(2)	Tuerca (Copa superior del amortiguador) (*)	7,5 m.daN
(3)	tornillos - Tuerca (abrazadera de rótula inferior / pivote) (*)	4 m.daN
(4)	tornillos - Tuercas (rótula inferior / brazo de suspensión) (*)	5,5 m.daN
(5)	pernos - Tuerca (pivote / amortiguador) (*) 5,5	da.Nm (*)
Reemplazar siempre que se retire		

2. Subchasis (todos los motores excepto EP6CDT y ep6cdtx)

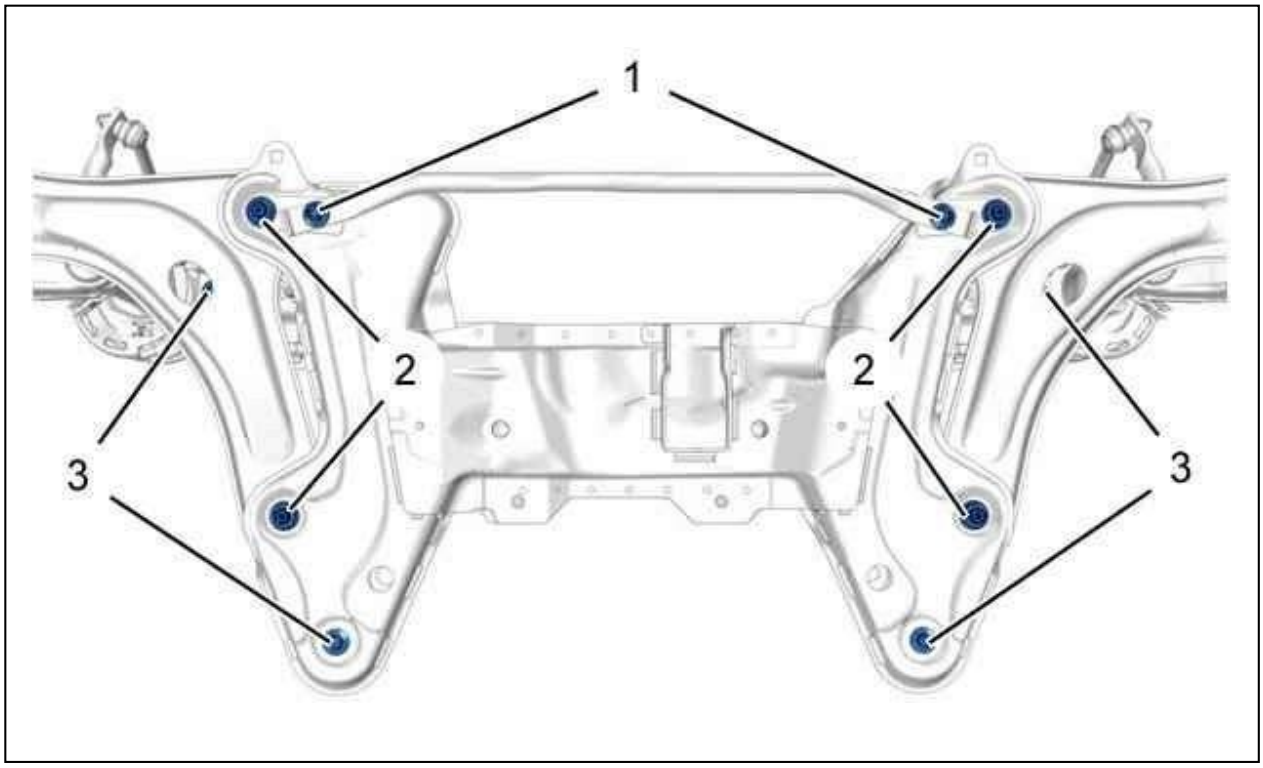


Figura: B3CB05XD

PRECAUCIÓN: Los pernos de "baja fricción" (o nueces) (2), (3) son solo para un solo uso y siempre deben ser sustituido. Todos reutilizar i • prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) retiradas deben desecharse.

Referencia	Descripción Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	tornillos (barra estabilizadora / bastidor auxiliar) (*) 7	da.Nm
(2)	tornillos - Tuercas (Brazo suspensión inferior / Bastidor auxiliar) (*) 12	m.daN
(3)	tornillos (bastidor auxiliar / carrocería) (*) 8	da.Nm
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

3. Bastidor auxiliar (motores EP6CDT, EP6CDTX)

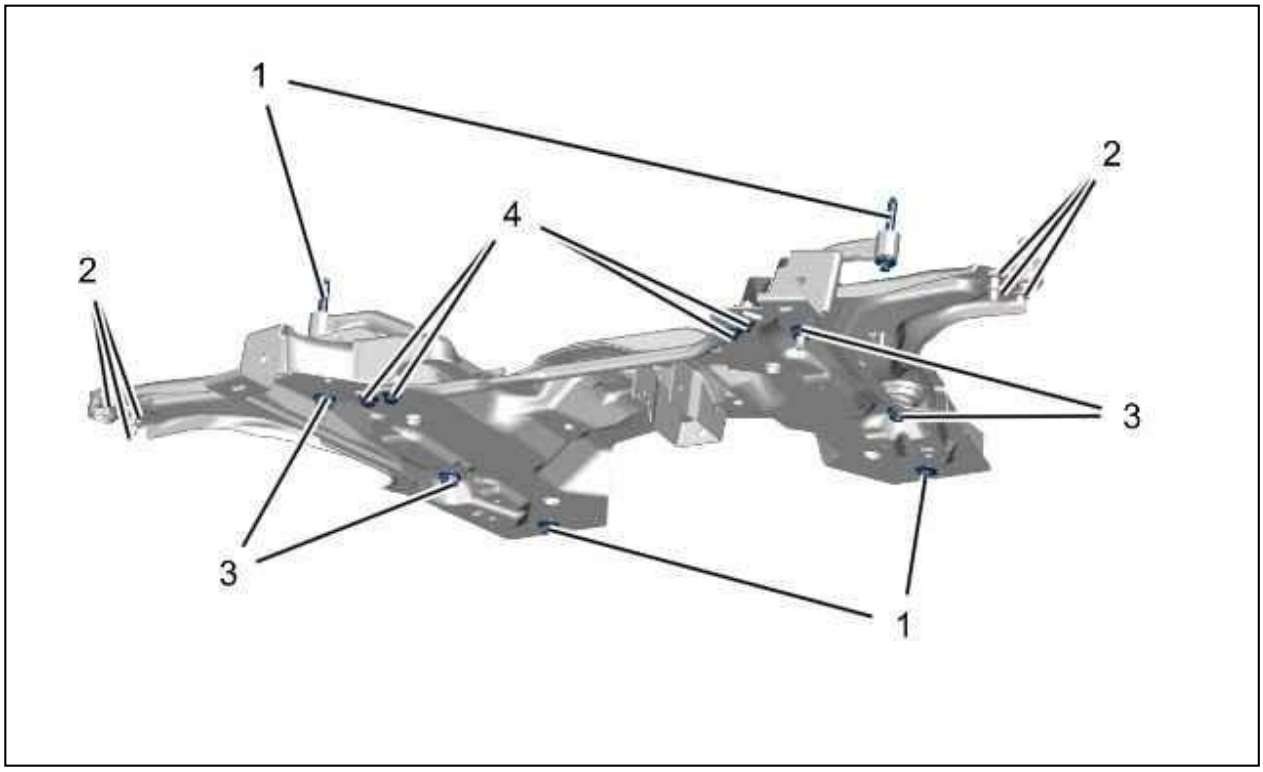


Figura: B3CB05RD

PRECAUCIÓN: Los pernos de "baja fricción" (o nueces) (1), (2), (3) son solo para un solo uso y siempre debe ser reemplazado. Todosreutilizar yo * prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) retiradas deben desecharse.

Referencia	Descripción	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	tornillos (bastidor auxiliar delantero) (*)	8	da.Nm
(2)	tornillos - Tuerca (Rótula / Brazo de suspensión) (*)	5,5	m.daN
(3)	pernos - Tuerca (brazo de suspensión / bastidor auxiliar) (*)	12	da.Nm
(4)	tornillos (barra estabilizadora / bastidor auxiliar) (*)	7,5	

da.Nm (*) Reemplazar siempre que se retire

4. Barra estabilizadora (todos los motores excepto EP6CDT ep6cdtx)

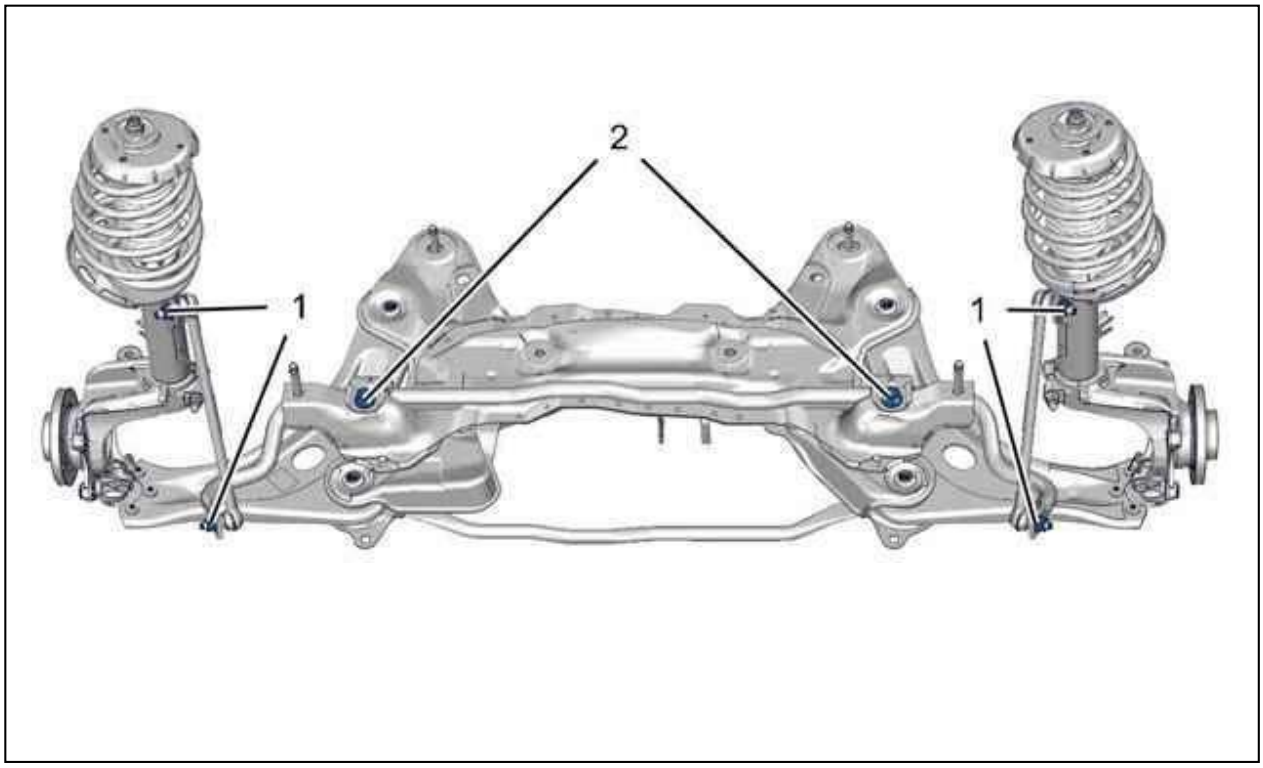


Figura: B3CB05AD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Toda reutilización está prohibida.(riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuercas (Varilla / Amortiguador	) (*)	4,3 da.Nm
(1)	Tuercas (Varilla / Barra estabilizadora)	(*)	4,3 m.daN
(2)	tornillos (Cojinete barra estabilizadora)		

(*) 10 m.daN (*) Reemplazar siempre en el desmontaje

5. Barra estabilizadora (motores EP6CDT EP6CTDX)

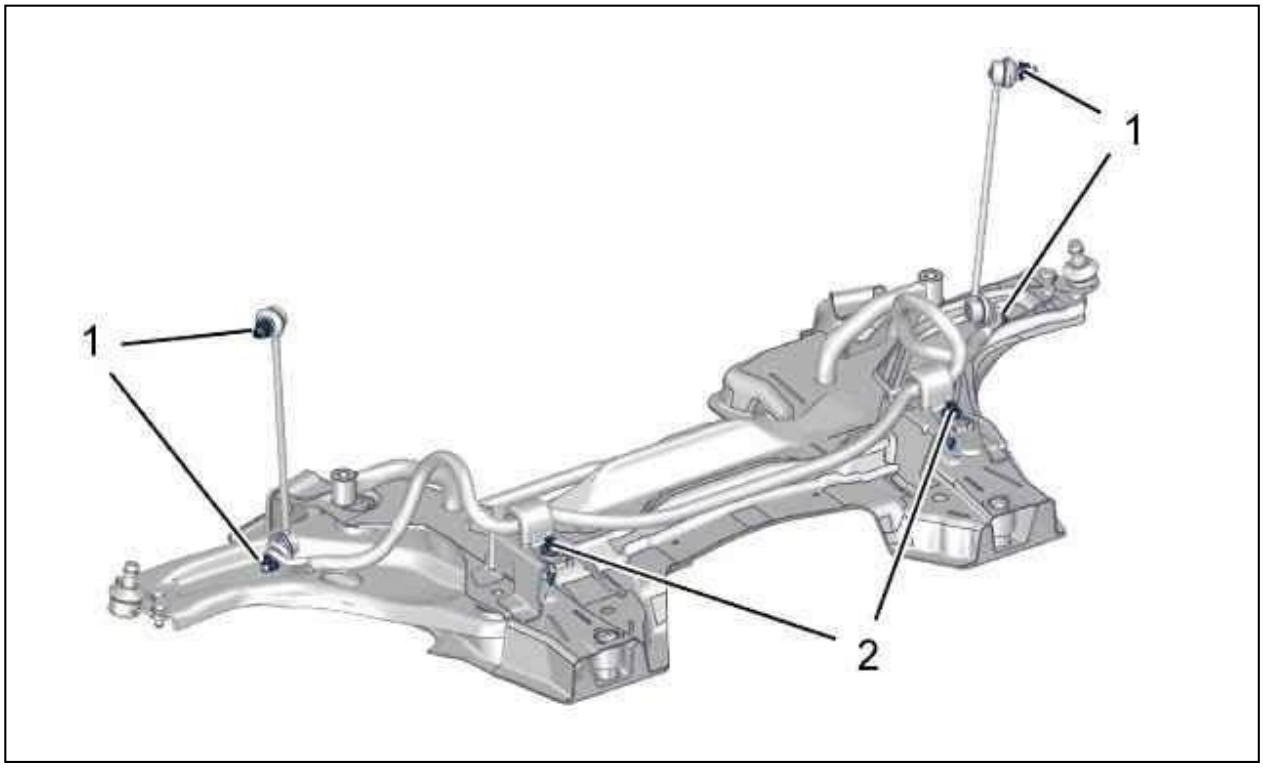


Figura: B3CB05SD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Toda reutilización está prohibida.(riesgo de rotura). Los tornillos(o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Descripción	Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuerca (varilla de barra estabilizadora) (*)	4,3	da.Nm
(2)	tornillos (Cojinete barra estabilizadora / Bastidor auxiliar) (*)	7,5	m.daN (*) Reemplazar siempre en el desmontaje

QUITAR - PONER: ROTULA DE PIVOTE

ESENCIAL:

1. Estampación

ToolReference	Designacion	
Figura: E5AB17JT	[0621-3B]	Punzón de centrar

2. Eliminando

PRECAUCIÓN: Verifique el estado de la horquilla después de quitar el remaches ; Si la superficie está marcada o si elpintar i * pelar, aplicar negro anticorrosión pintar ; Si hay ninguna significativo dañar en eliminación de la remaches reemplace la espoleta.

NB: La posibilidad de derecha izquierda mezclar de un remachado espoleta montaje y un tuerca perno espoleta montaje esta permitido.

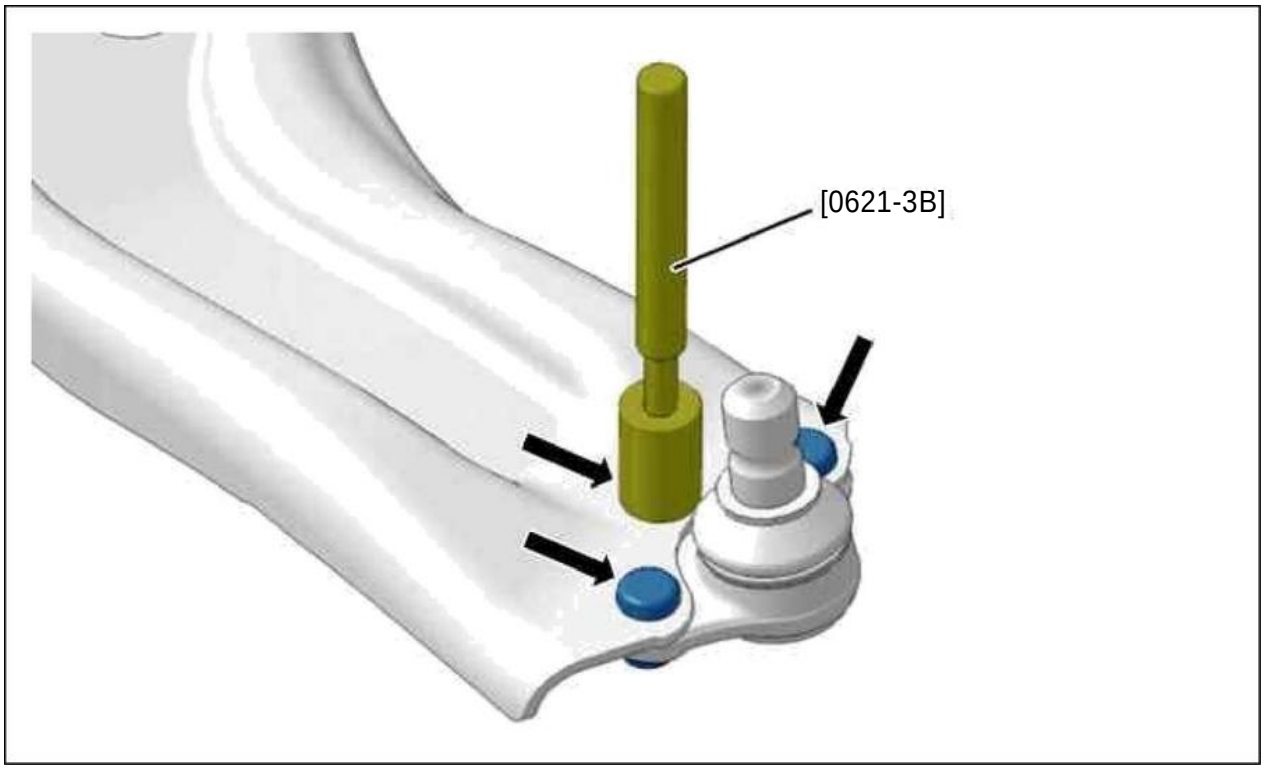


Figura: B3CG0CCD

PRECAUCIÓN: El remache cabezas son perforado en el lado de la espoleta.

Perfora el centro de los 3 remaches; Utilizando la herramienta [0621-3B]. Coloque el cilindro de centrado en la cabeza del remache.

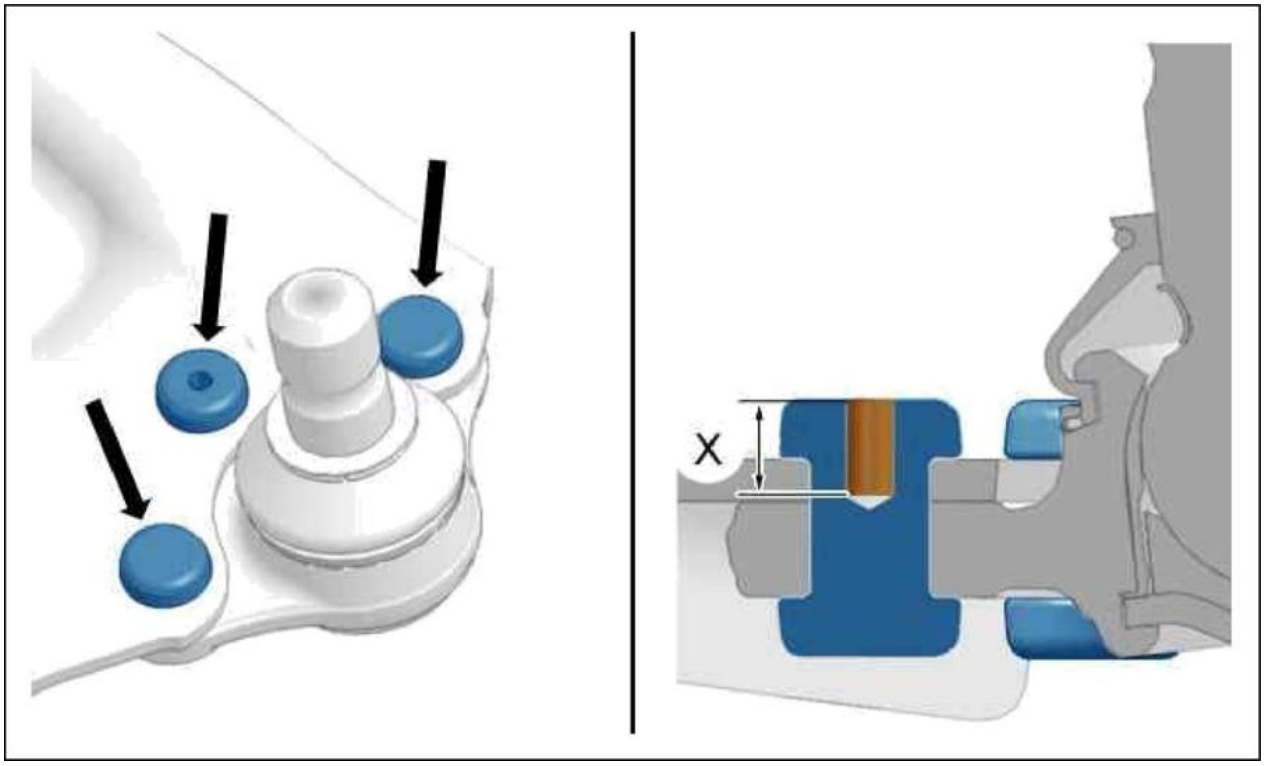


Figura: B3CP0BAD

PRECAUCIÓN: Perforación debe realizarse en la línea central del remache.

Taladre previamente la cabeza de los 3 remaches a una profundidad "X" entre 8 y 10 mm con una broca de 3 o 4 mm de diámetro.

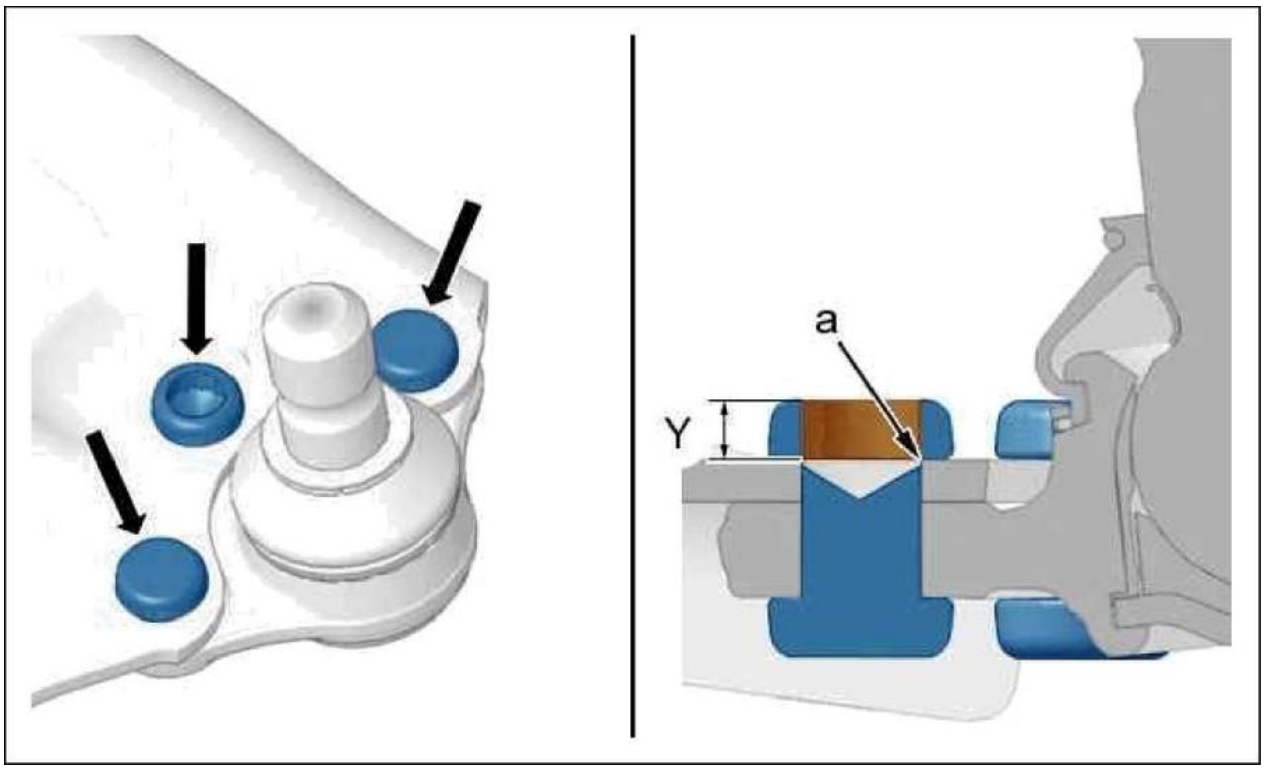


Figura: B3CG0CDD

PRECAUCIÓN: La perforación debe realizarse llevado a cabo en el línea central de el remache. Taladre la cabeza para Y =5 mm máximo para evitar perjudicial la espoleta (a "un").

Taladre la cabeza de los 3 remaches con una broca de 10 mm.

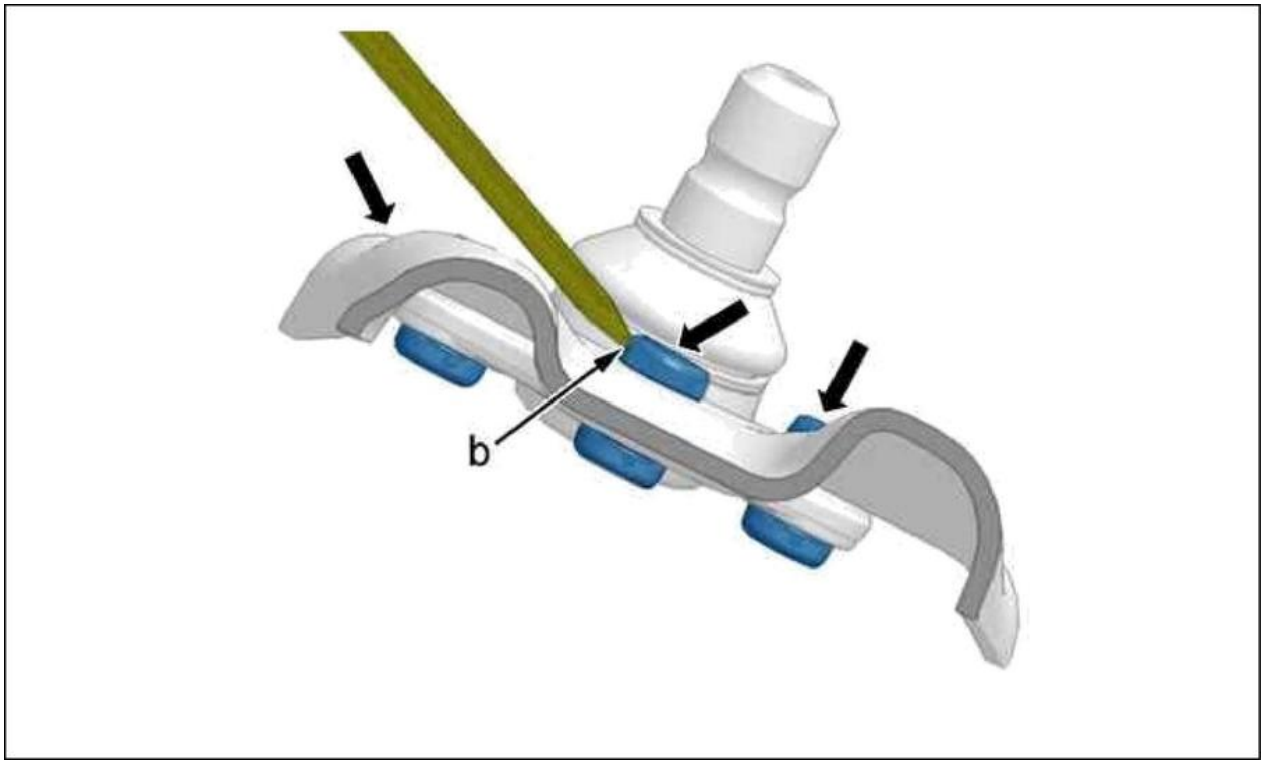


Figura: B3CG0CED

PRECAUCIÓN: El cincel no debe entrar en contacto con la horquilla.

Saque las 3 cabezas de los remaches;
Usando un cincel. Coloque el cincel en la cabeza del remache (en "b"). Saque la rótula de la horquilla.

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Verifique el estado de la horquilla después de quitar el remaches ; Si la superficie esmarcado o si la pintura se está pelando, aplique negro anticorrosión pintar ; Si hay algún daño significativo al retirar el remaches reemplace la espoleta.

Monte la rótula suministrada en el kit. Utilice los pernos / tuercas suministrados en el kit.
Coloque los tornillos del lado de la horquilla y las tuercas del lado de la rótula.

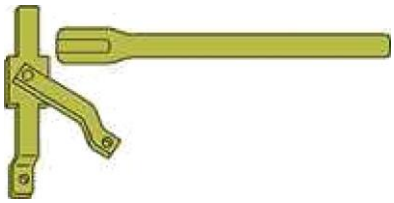
PRECAUCI

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: PIVOTE DELANTERO

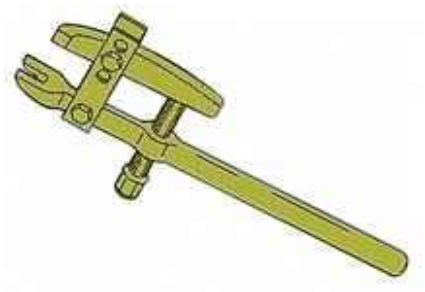
ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

Equipamiento: herramienta de distribución de pivotes (Tipo FACOM DS 12).

: OOI	Referencia	Descripción
	[6310-T]	herramienta de inmovilización de buje (/)
[6310-T] 		
Figura: E5AB06YT		
	[0622]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote
[0622]		
Figura: E5AG08MT		

	[0709]	extractor de rótula

[0709] 		
Figura: E5AG02WT		

2. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres. Retire la rueda delantera.

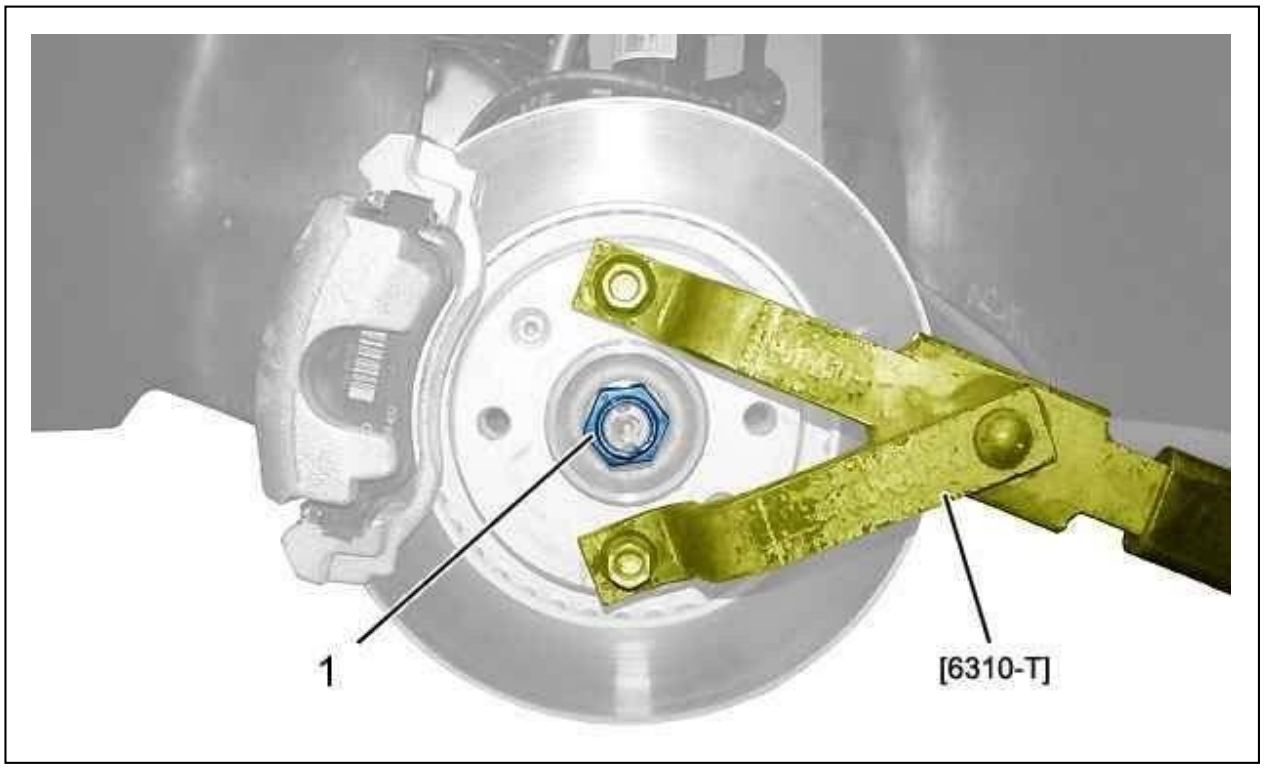


Figura: B3BG0I8D

PRECAUCIÓN: no no utilizar un neumático pistola durante la tuerca del eje de transmisión (1) eliminación y operaciones de reacondicionamiento.

Monte la herramienta [6310-T]. Desbloquee la tuerca (1).

PRECAUCIÓN: Nunca frene para aflojar la tuerca de la transmisión porque es probable que se corten los tornillos que sujetan el disco de freno.

Eliminar :

- La nuez (1)
- La herramienta [6310-T]

Z8

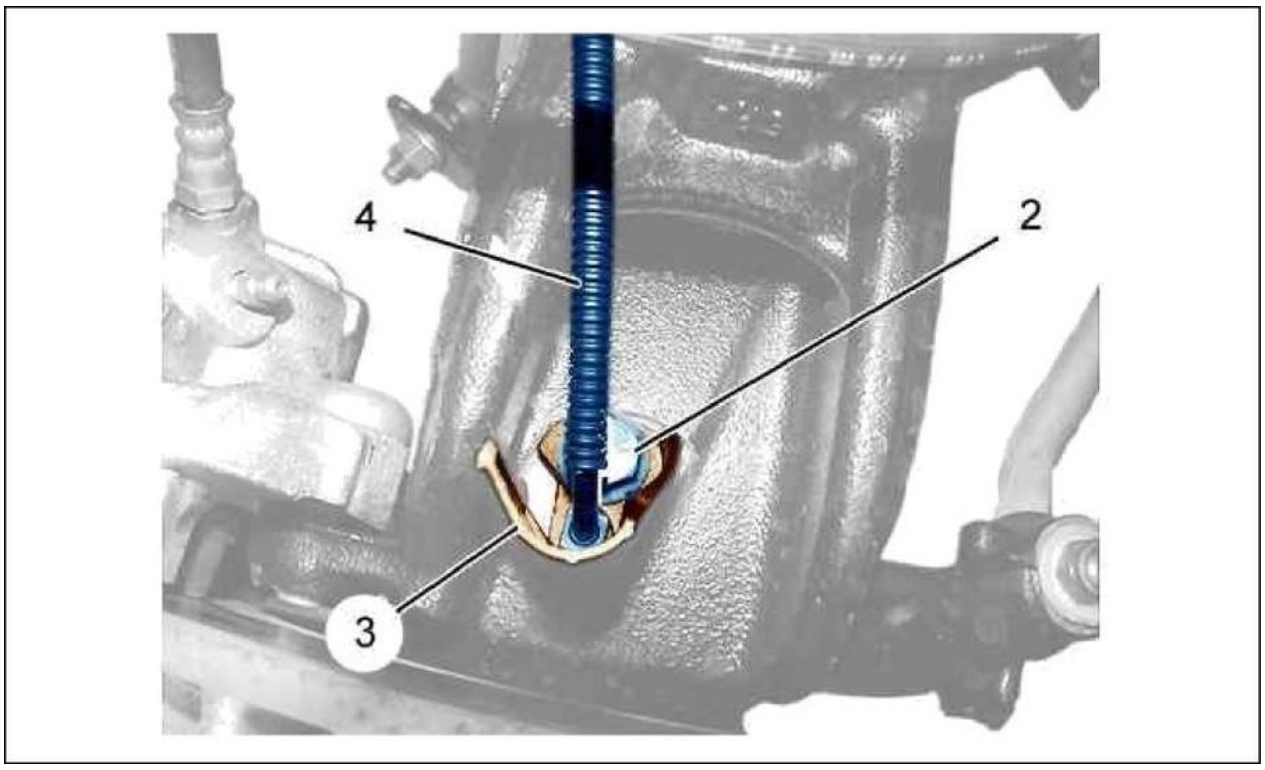


Figura: B3CG01LD

PRECAUCIÓN: Evite golpes en el sensor de velocidad de la rueda delantera. (4).

Eliminar :

- El (2) perno
- El protector (3)

Apartar el sensor de velocidad de la rueda (4). Retire el disco de freno delantero.

Figura: B3CG01MD

Retirar la tuerca (5) de la rótula de dirección.
Desacoplar la rótula de dirección; Utilizando el extractor [0709].

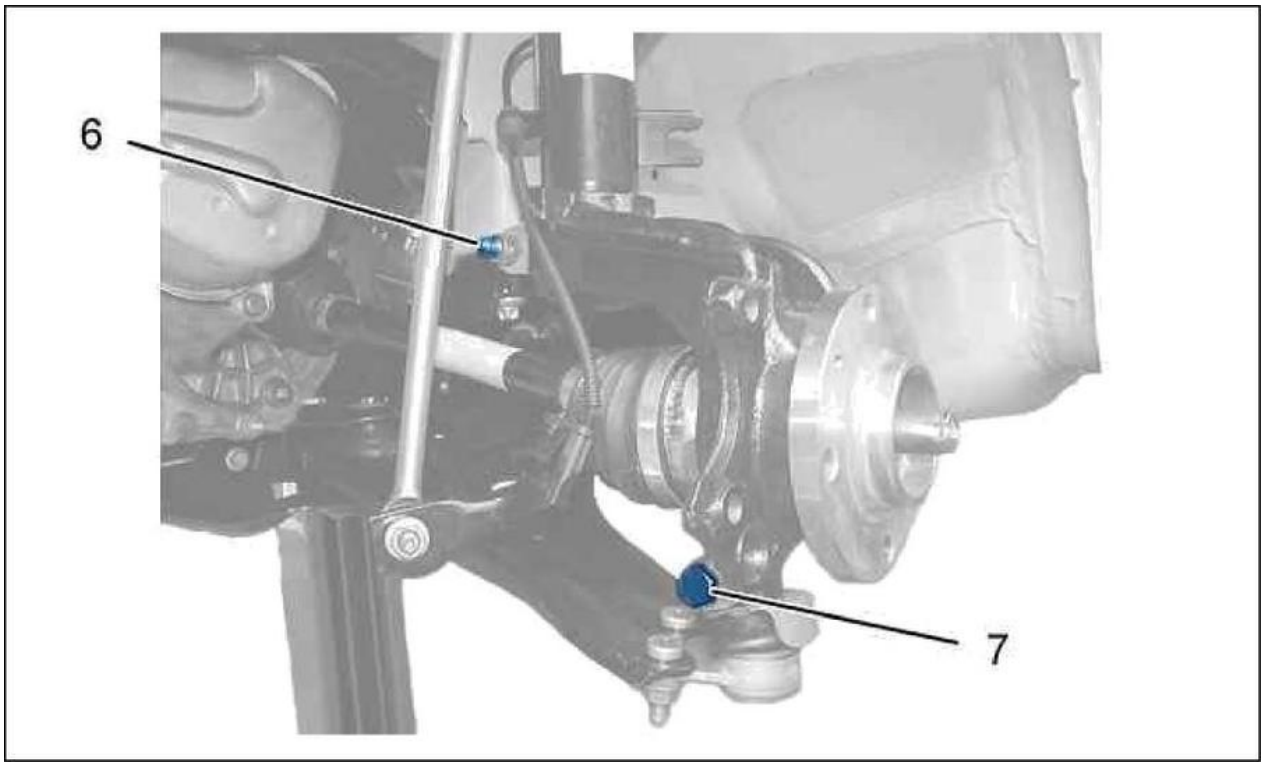


Figura: B3CG0CID

Eliminar

- El (6) perno
- El tornillo (7) que fija la rótula del brazo de suspensión en el

pivote Extraer la rótula del brazo inferior del portacubos; Utilizando

la herramienta [0622].

NB: recuperar el escudo de la rótula (/).

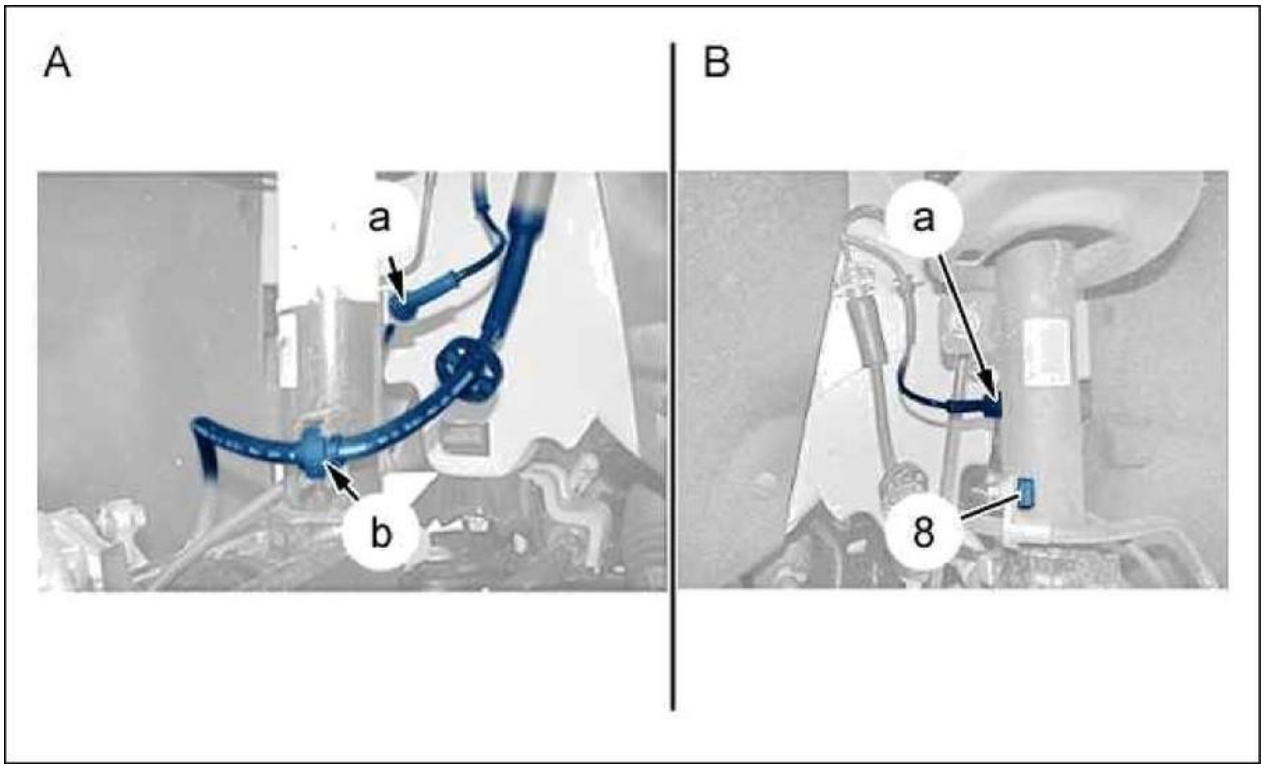


Figura: B3CG0FFD

2.1. Asamblea "A"

Soltar:

- El arnés eléctrico (en "a")
- La manguera de freno (en "b")

2.2. Montaje "B"

Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a").
Retire el perno de retención (8) del soporte de la manguera flexible del freno.

2.3. Eliminando (continuación)

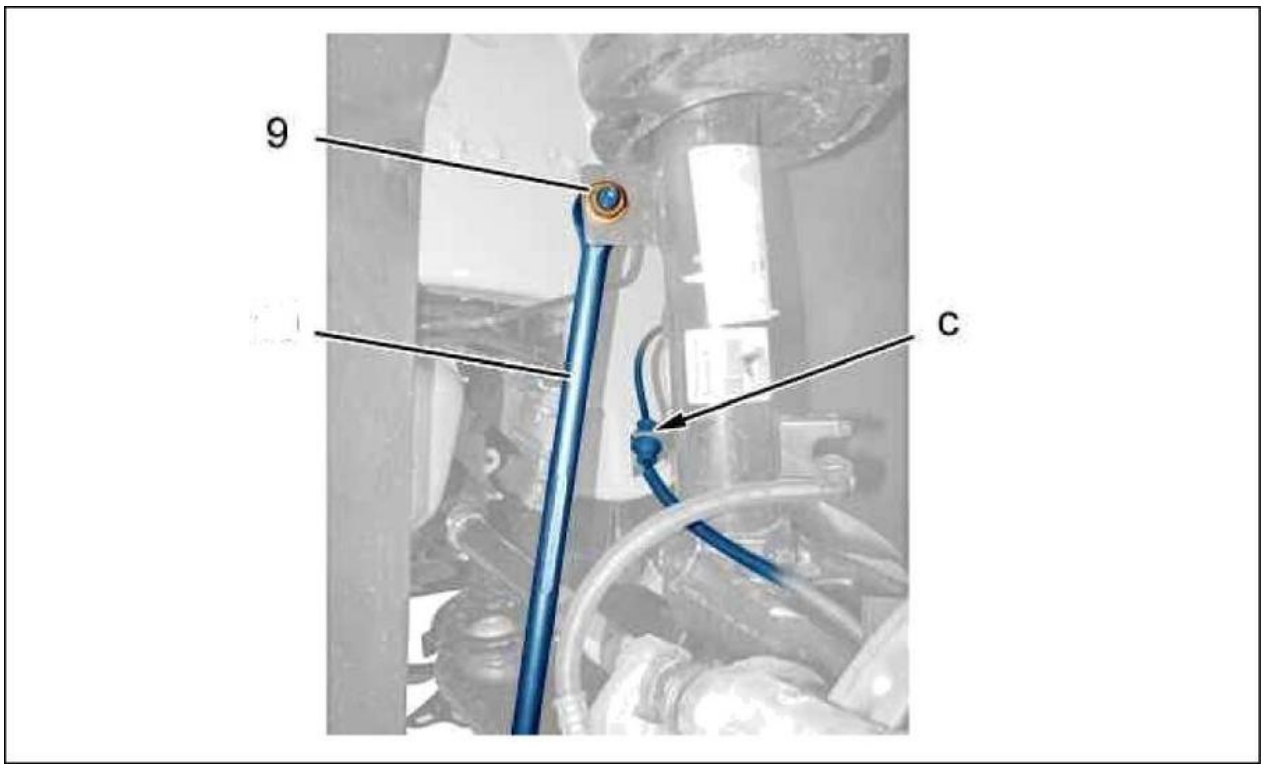


Figura: B3CG0FDD

Soltar el mazo de cables eléctrico (en
"c"). Retire la tuerca (9).
Mueva la barra de la barra estabilizadora delantera (10) a un lado.

PRECAUCIÓN: Mantenga el eje de transmisión en posición en el diferencial para evitar el aceite de la caja de cambios se escape.

Separe el pivote del eje de transmisión.

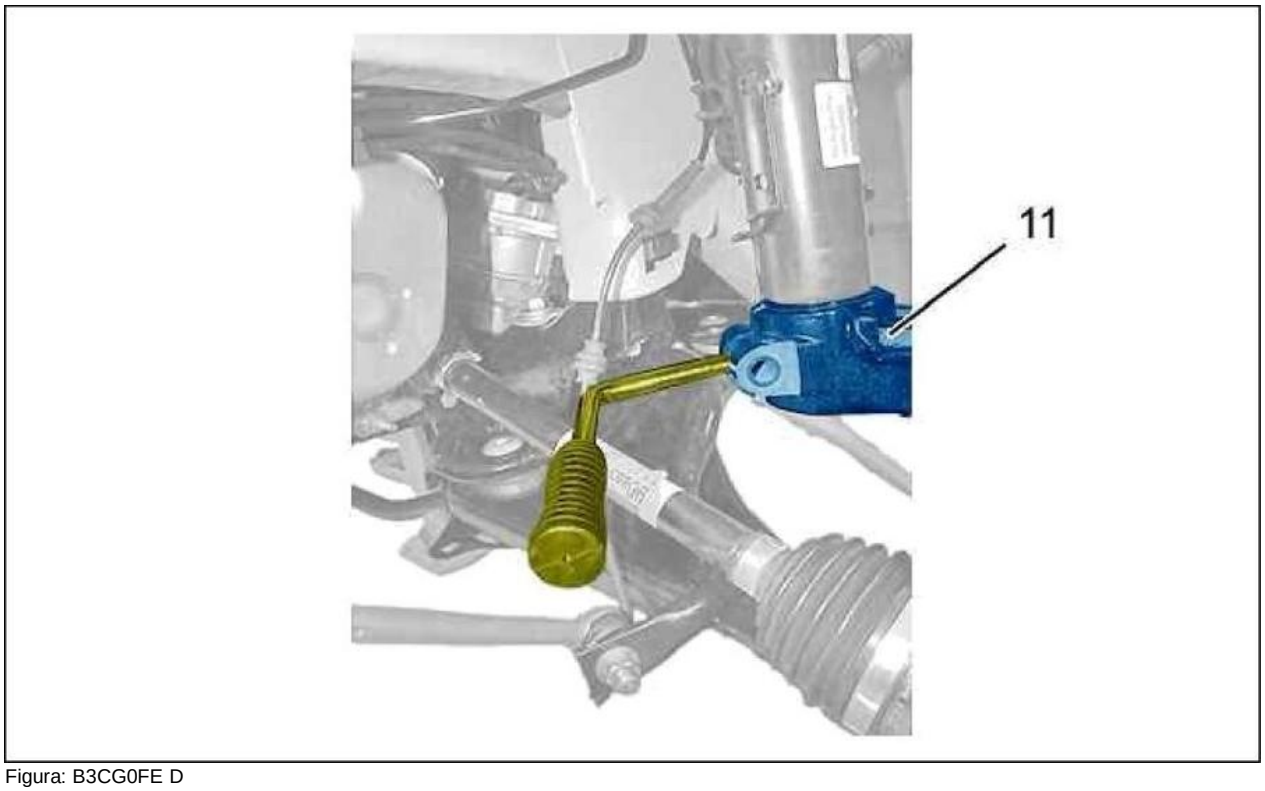


Figura: B3CG0FE D

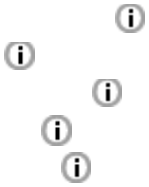
Coloque la herramienta [FACOM DS 12] en la ranura del pivote. Gírelo un cuarto de vuelta para abrir la abrazadera del portador del cubo. Retire el pivote (11).

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre las tuercas , cada tiempo ellos son remoto.

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :



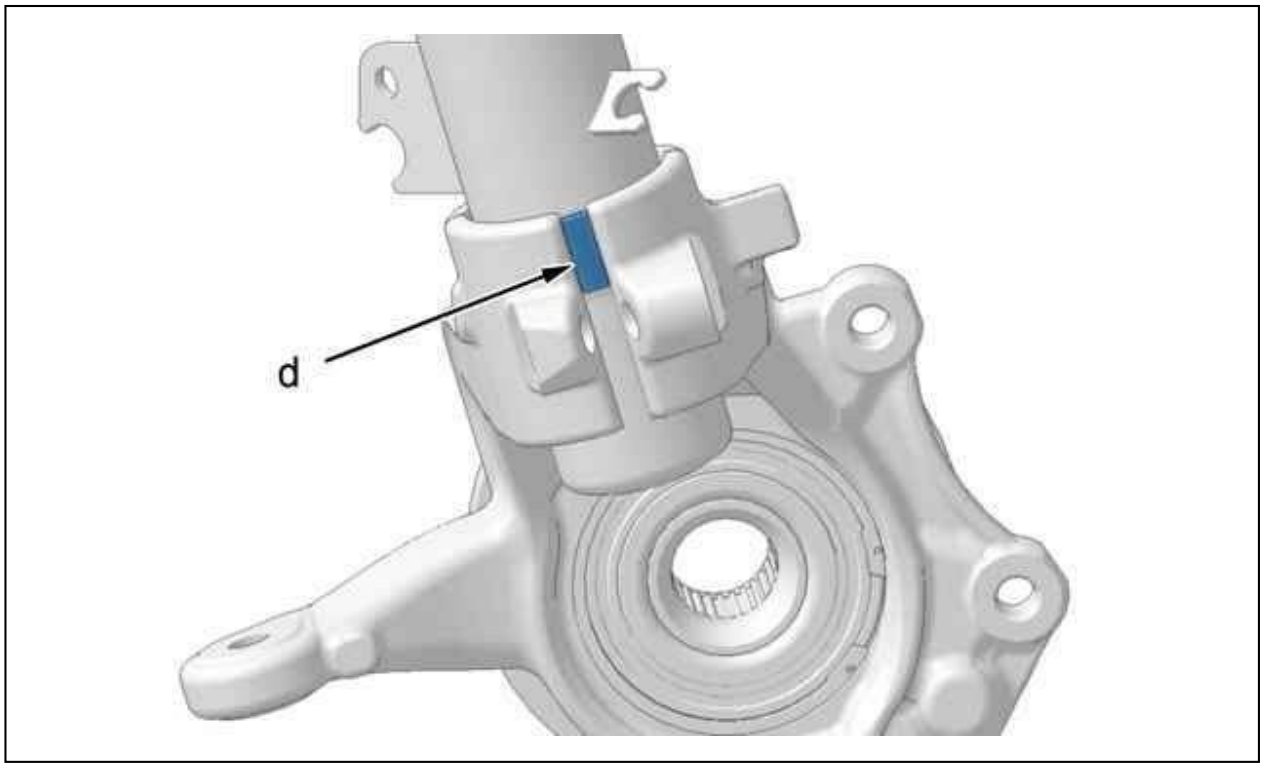


Figura: B3CG0CKD

Montar el pivote (11).

PRECAUCIÓN: Coloque el amortiguador correctamente en relación con el pivote (a "re").

Enganche el eje de transmisión en el portador del cubo.

NB: Cuando reacondicionamiento El más bajo brazo en el centro portador, asegurar que la pelota articulación la bota de protección está en bueno condición (cortar en la bota) y que esta posicionado correctamente (indexador).

Limpiar el cono de la rótula, mover la bota de arriba hacia abajo para que recupere su flexibilidad, colocar la bota en la posición completamente extendida.
Enganche la rótula del brazo inferior en el pivote, sin olvidar el protector de rótula que debe colocarse correctamente (índices).
Coloque el muñón de dirección.

Montaje:

- El (6) perno
- El perno (7) que fija la rótula del brazo de suspensión en el soporte del cubo
- La tuerca de la rótula de dirección (5)
- La biela de la barra estabilizadora (10)
- La nuez (9)

3.1. "una" asamblea

Sujete el arnés eléctrico (en "a", "c").

3.2. montaje "b"

Vuelva a colocar el tornillo (8).
Sujete el arnés eléctrico (en "a").

3.3. Reinstalación (continuación)

PRECAUCIÓN: Clip de la manguera del freno (a "segundo").

Monte el disco de freno delantero.

PRECAUCIÓN: Evite golpes en el sensor de velocidad de la rueda delantera. (4).

Compruebe que el sensor de velocidad de la rueda delantera (4) esté limpio.
Montaje:

- El protector (3)
- El sensor de velocidad de la rueda delantera (4)
- El (2) perno

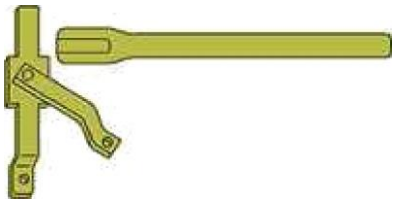
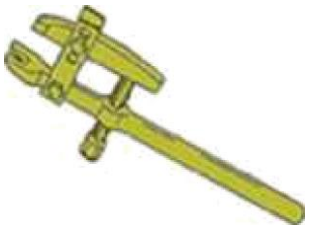
Monte la herramienta [6310-T]. Vuelva a colocar la tuerca (1).
Bloquear la tuerca (1).
Retire la herramienta [6310-T]. Montaje:

- La rueda delantera
- El vehículo a sus ruedas

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: BRAZO DE SUSPENSIÓN DELANTERO

ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

tOOl	Referencia	Descripción
[0606-AY] [631D-Tj  Figura: E5AB0R8T	[6310-T] [0606-AY]	herramienta de inmovilización de buje
[0622] [9509-T] Figura: ESABOPZT	[0622] [9509-T]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote
[0709] [1892-T] 	[0709] [1892-T]	extractor de rótula

2. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres. Retire la rueda delantera.

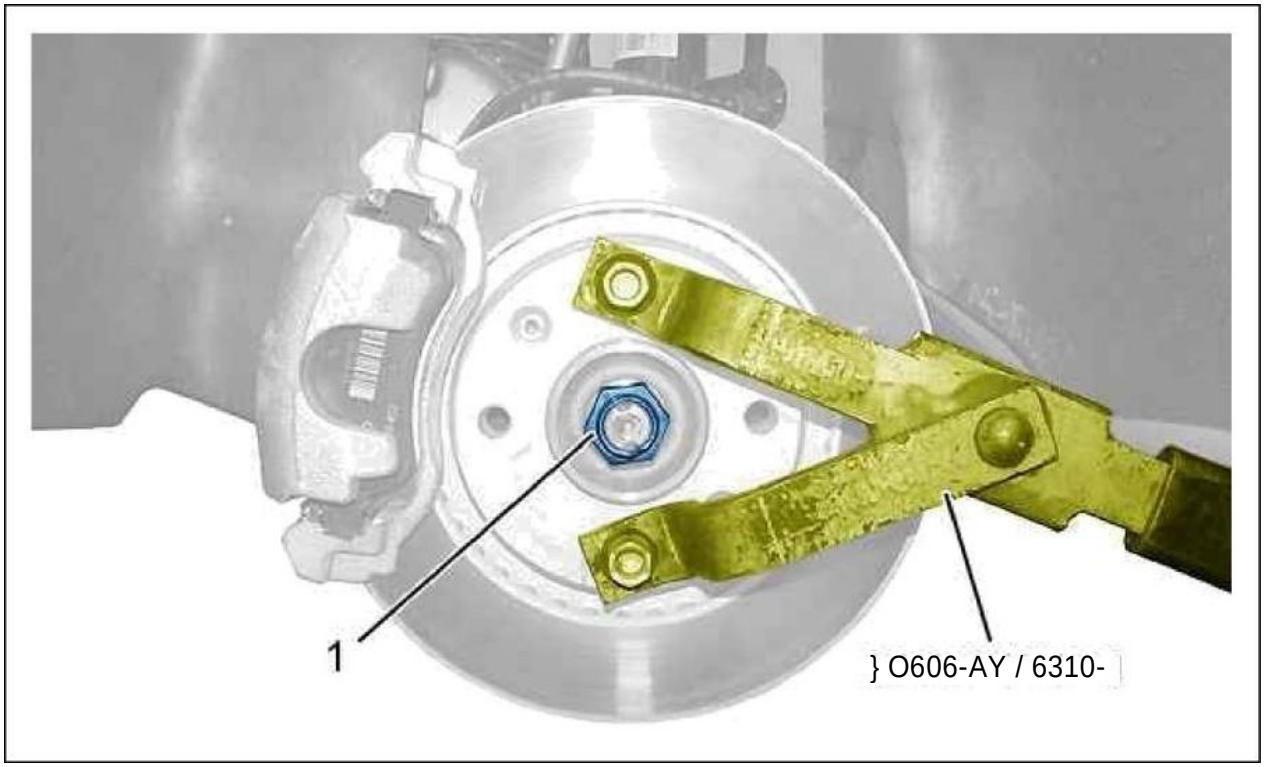


Figura: B3CG0CPD

Monte la herramienta [0606-AY / 6310-T]. Desbloquee la tuerca (1).

PRECAUCIÓN: Nunca aplique los frenos para soltar la tuerca (1) como este riesgos cortando los tornillos del disco.

Eliminar :

- La nuez (1)
- La herramienta [0606-AY / 6310-T]

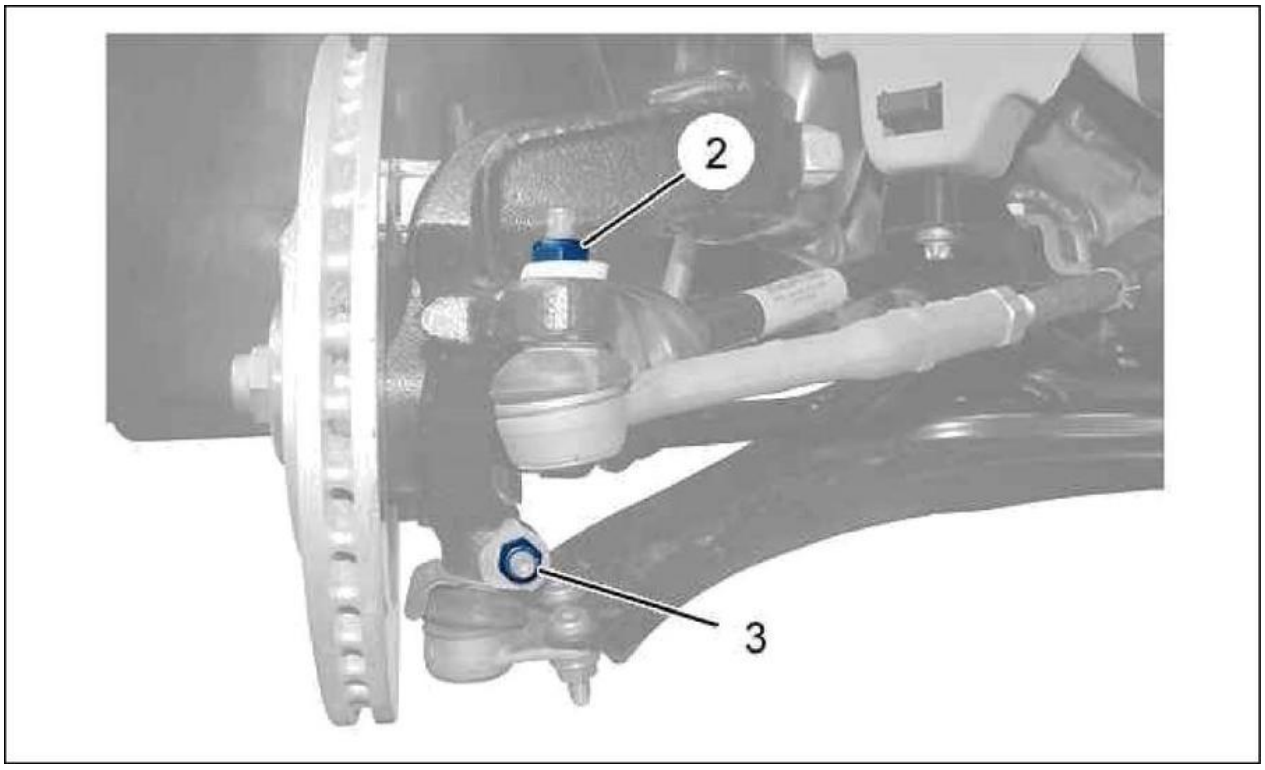


Figura: B2FG016D

Quite la tuerca (2) de la rótula de dirección.
Desacoplar la rótula de dirección; Utilizando el extractor [0709/1892-T].
Retire el conjunto de perno-tuerca (3).

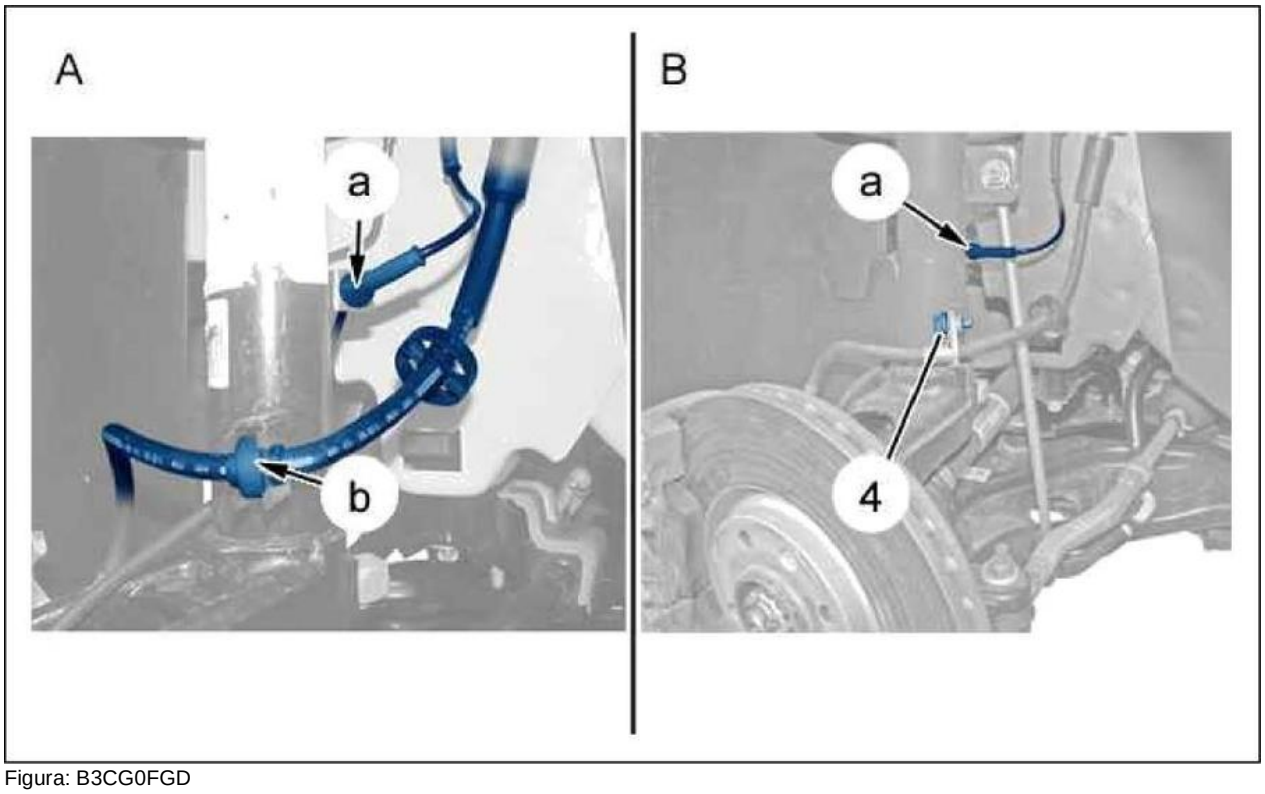


Figura: B3CG0FGD

Montaje "A": Todos los tipos excepto EP6CDT - EP6CDTX:

- Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a")
- Soltar el latiguillo de freno (en "b")

Montaje "B": motores EP6CDT - EP6CDTX

- Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a")
- Quite el perno (4)

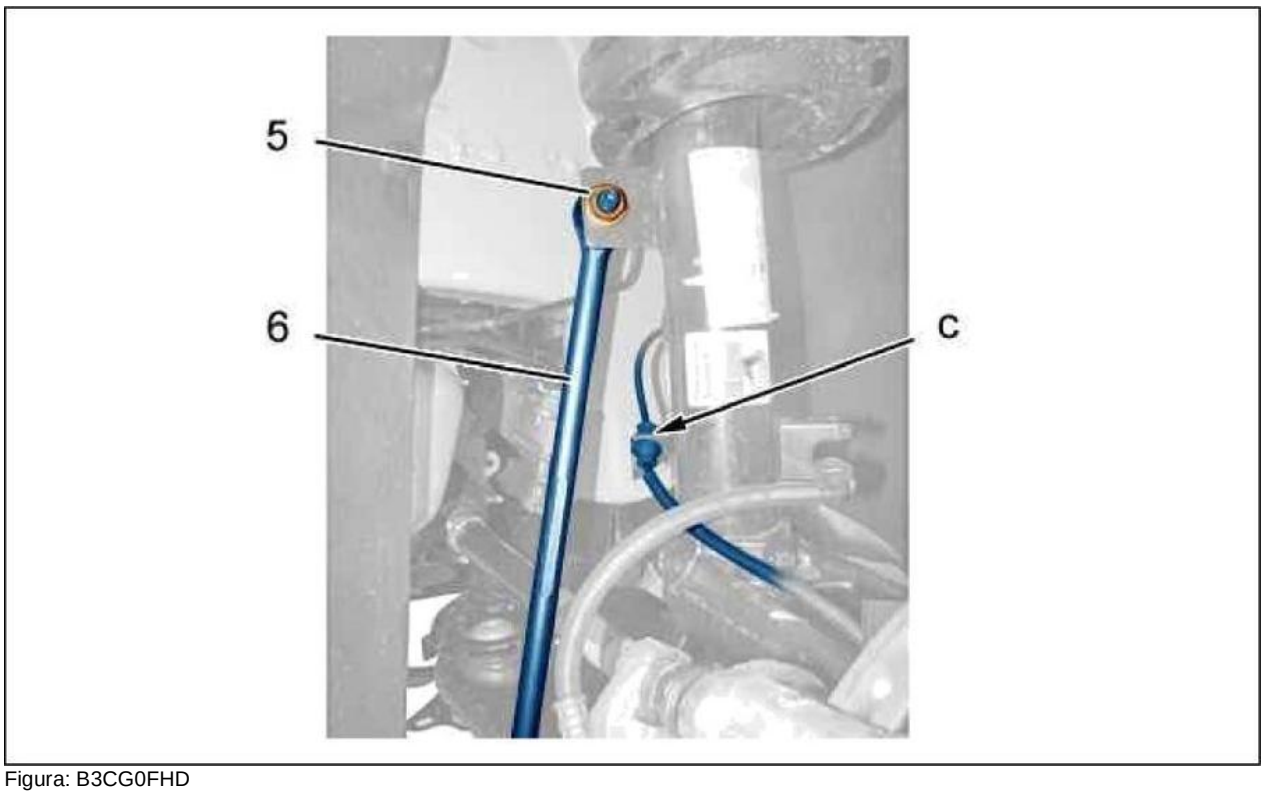


Figura: B3CG0FHD

Soltar el mazo de cables eléctrico (en "c"). Retire la tuerca (5).
Apartar la varilla (6) de la barra estabilizadora.

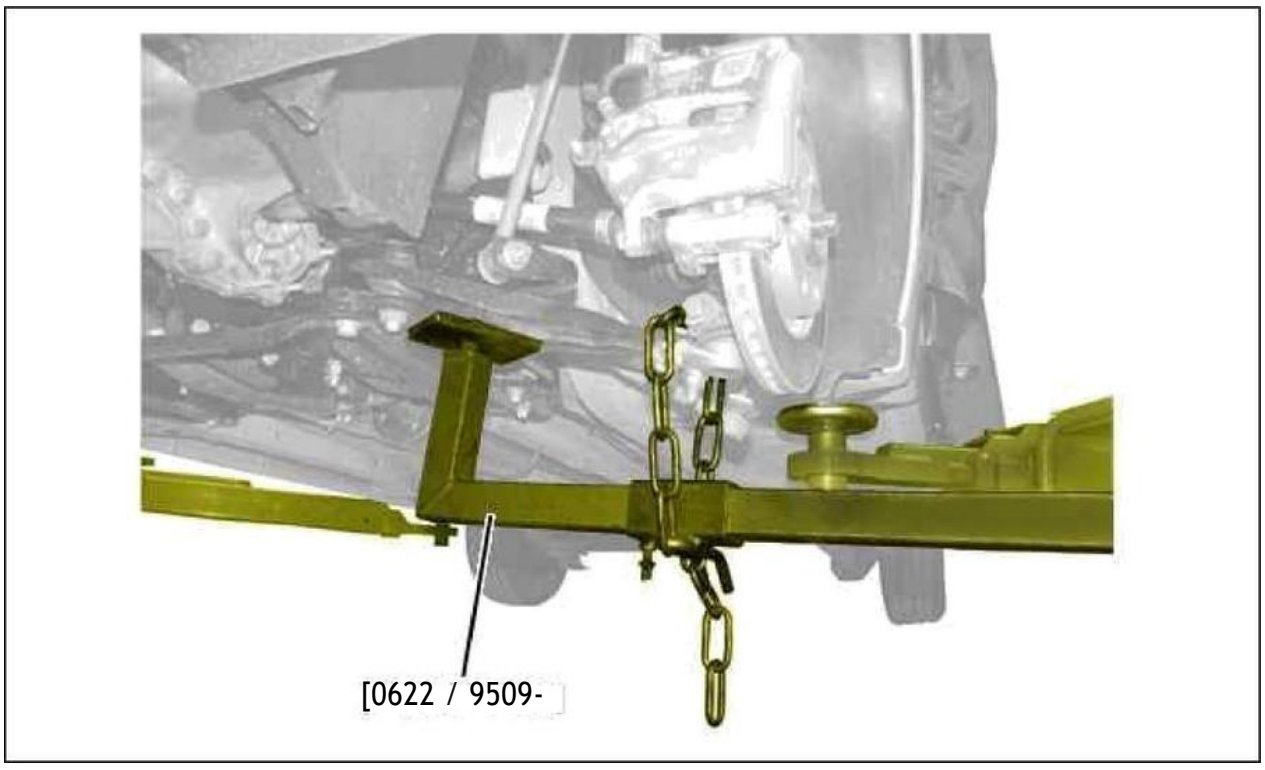


Figura: B3CG0CQD

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno.

Separe la rótula de pivote; Utilizando la herramienta [0622/9509-T].

NB: recuperar el pelota escudo conjunto.

Para no dañar el fuelle del eje de transmisión, suelte el portador del cubo y gire el cuerpo del amortiguador un cuarto de vuelta.

PRECAUCIÓN: Mantenga el eje de transmisión en posición en el diferencial para evitar que se escape el aceite de la caja de cambios.

Suelte el eje de transmisión del cubo de la rueda.

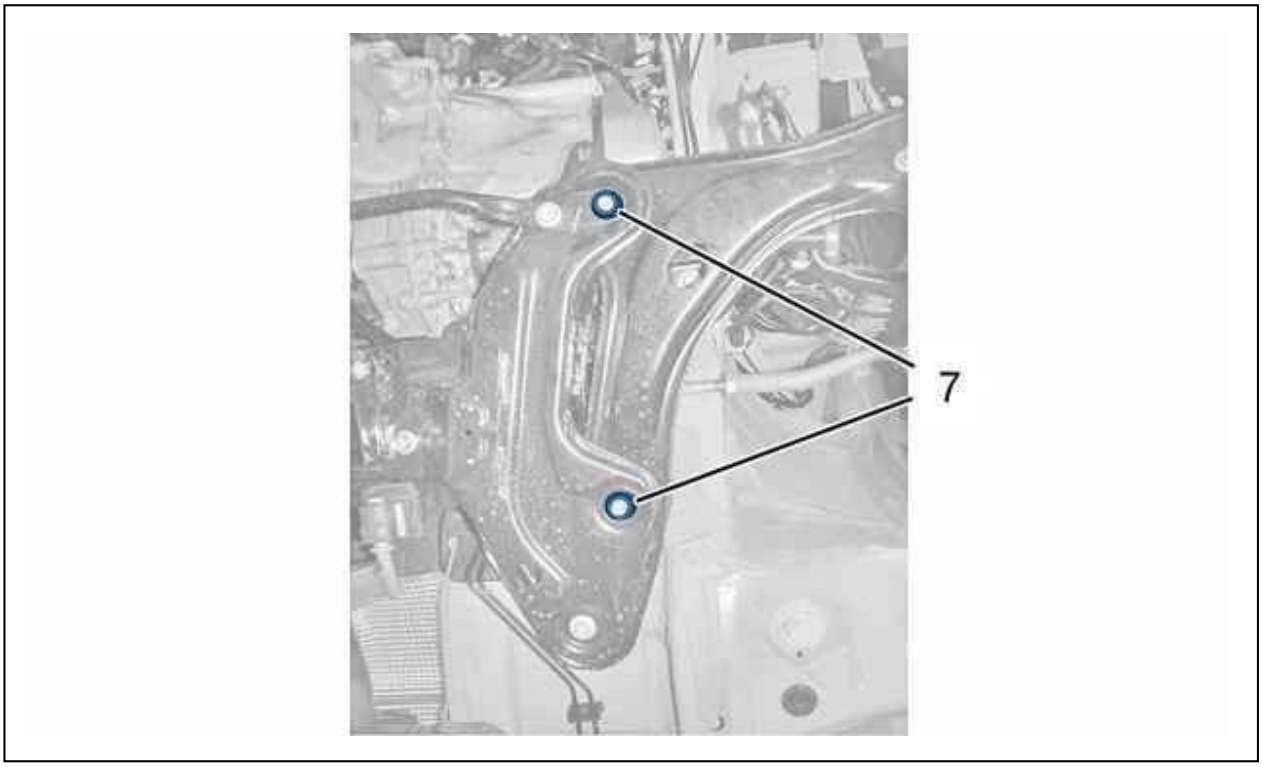


Figura: B3CG0FID

Retire las tuercas (7).

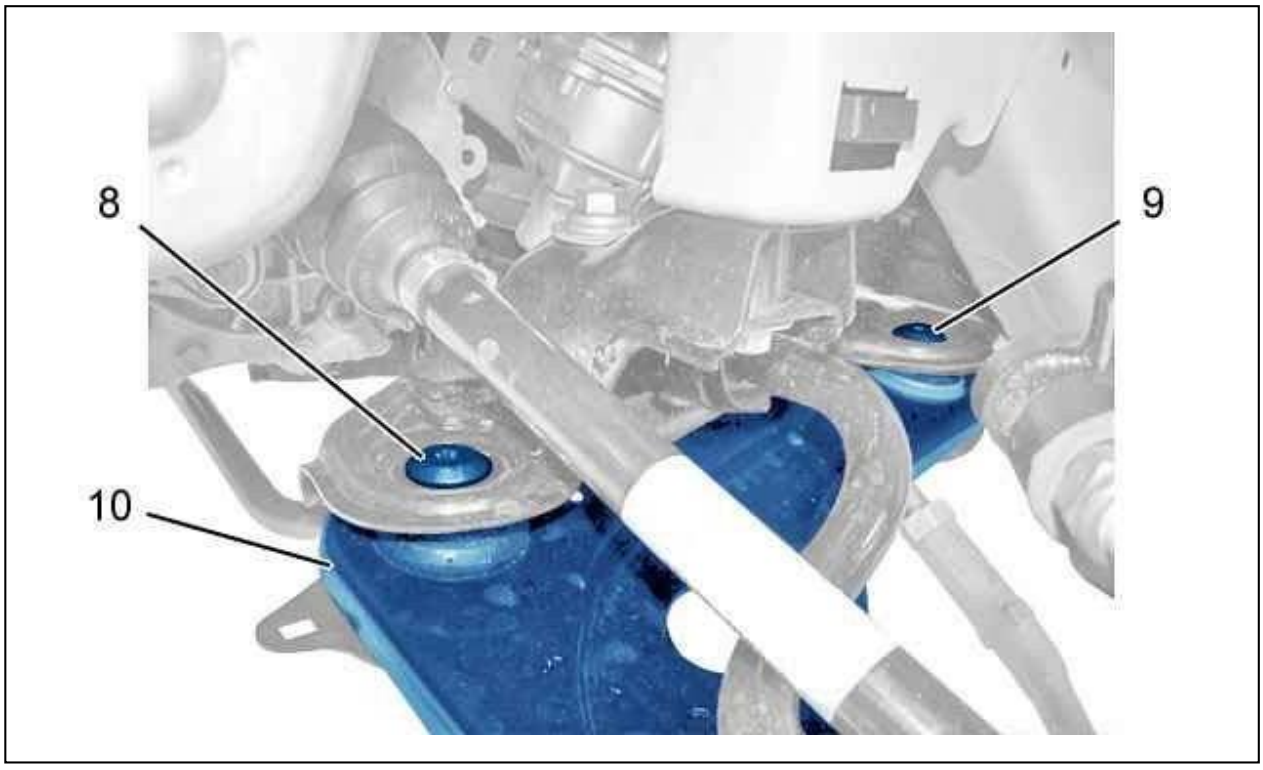


Figura: B3CG0FJD

Separe el eje de
transmisión.
Eliminar :

- El perno delantero del brazo de suspensión (8)
- El perno trasero del brazo de suspensión (9)
- El brazo de suspensión (10)

3. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente las tuercas (7), El perno delantero del brazo de suspensión (8), El perno trasero del brazo de suspensión (9).

Torsiones de apretado :

Enganche el brazo de suspensión (10) completo con sus casquillos de goma y rótula. Montar el perno trasero del brazo de suspensión (10) (9).
Separe el eje de
transmisión.
Montaje:

- El perno delantero del brazo de suspensión (8) (10)
- Las nueces (7)

Inserte las estrías del eje de transmisión en el diferencial y en el cubo de la rueda. Acople la rótula de pivote.

Vuelva a colocar la tuerca (3) y el perno que fija la rótula del brazo de suspensión en el soporte del cubo. Acople la rótula de dirección.

Montaje:

- La tuerca de la rótula de dirección (2)
- La biela de la barra estabilizadora (6)
- La nuez (5)

Montaje "B": motores EP6CDT - EP6CDTX:

- Clip del arnés eléctrico (en "a")
- Volver a montar el tornillo (4)

Montaje "A": Todos los tipos excepto EP6CDT - EP6CDTX:

- Clip del arnés eléctrico (en "a")
- Asegure la manguera de freno (en "b")

Vuelva a colocar la tuerca del eje de transmisión (1).
Utilice la herramienta [0606-AY / 6310-T] para evitar que el cubo gire. Bloquear la tuerca (1).
Asegure el arnés del sensor de velocidad de la rueda (en "c"). Montaje:

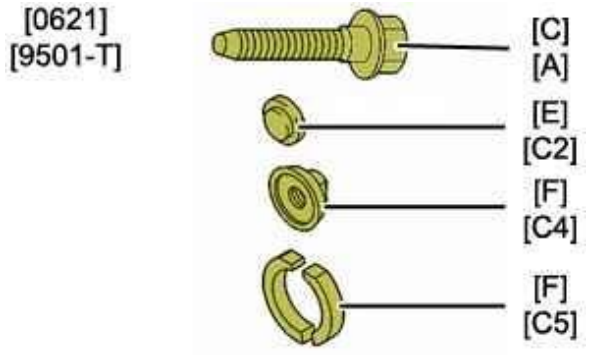
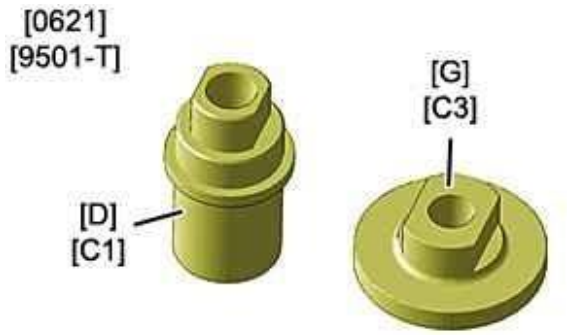
- La rueda delantera
- El vehículo a sus ruedas

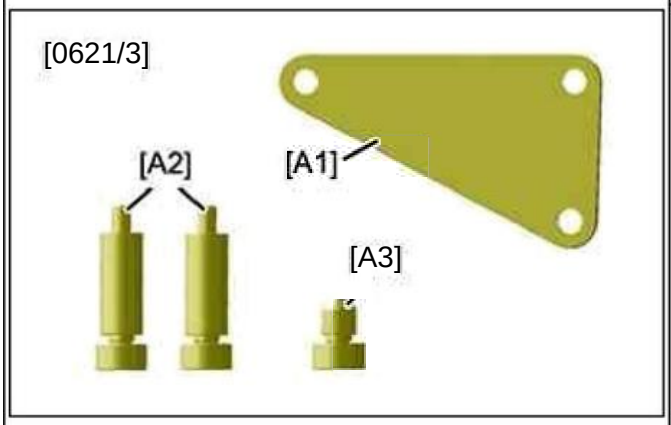
REVISIÓN: PIVOTE DELANTERO (DIÁMETRO 72 MM)

ESENCIAL:

1. Estampación

Equipamiento: extractor (Tipo FACOM U53).

)herramienta	Designación de referencia	
 Figura: E5AB1AZT	[0621] [9501-T]	Juego de herramientas para la revisión de los ejes delantero y trasero
	[0621-C] [9501-TA]	tornillos
	[0621-E] [9501-T.C2]	Botón extractor
	[0621-F] [9501-T.C4]	extractor
	[0621-F] [9501-T.C5]	Conjunto de conchas
 Figura: E5AB1BOT	[0621-D] [9501-T.C1]	Extractor de sellos
	[0621-G] [9501-T.C3]	adaptador para montar cojinete
	[0621/3]	Juego de herramientas para la revisión de los ejes delantero y trasero
	[0621/3-A1]	Plato

 Figura: E5AB07GT	[0621/3-A2]	Pasadores de posicionamiento

2. Operación preliminar

3. Eliminando

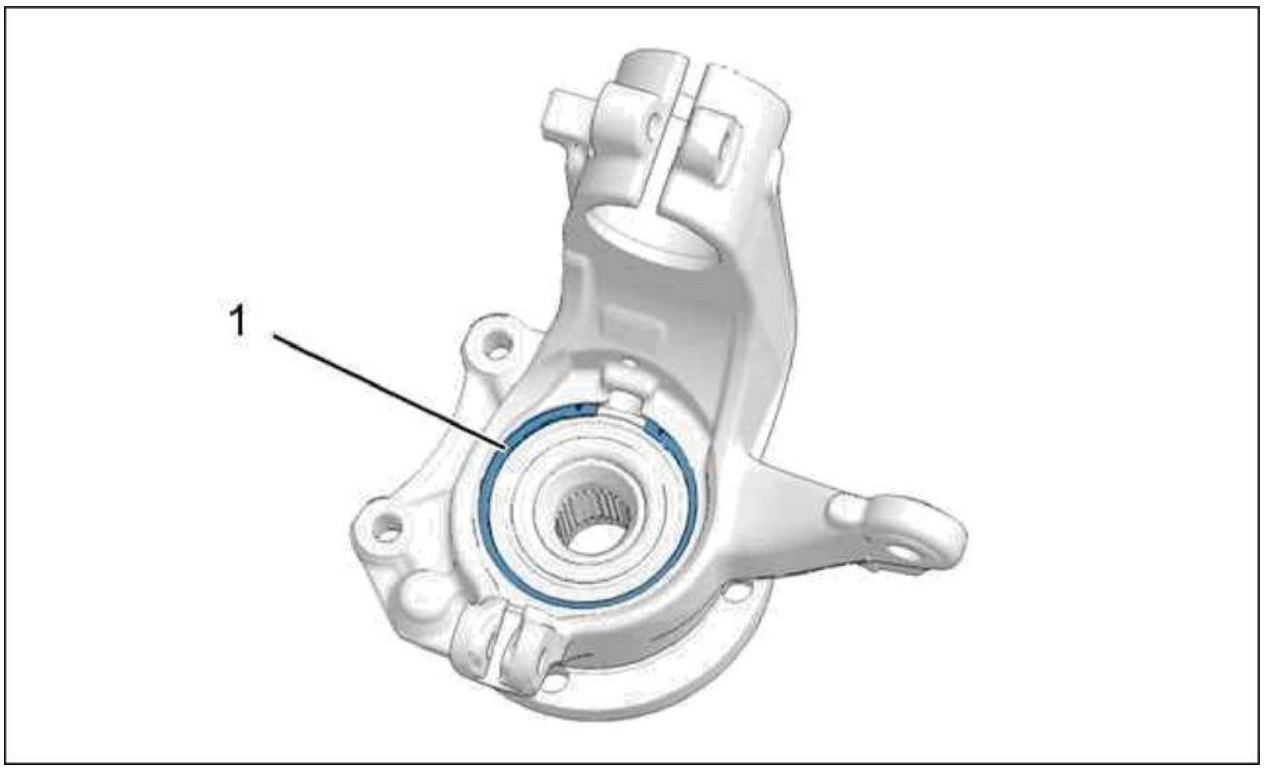


Figura: B3CP0E2D

Retire el anillo de seguridad de retención del cojinete del buje delantero (1).

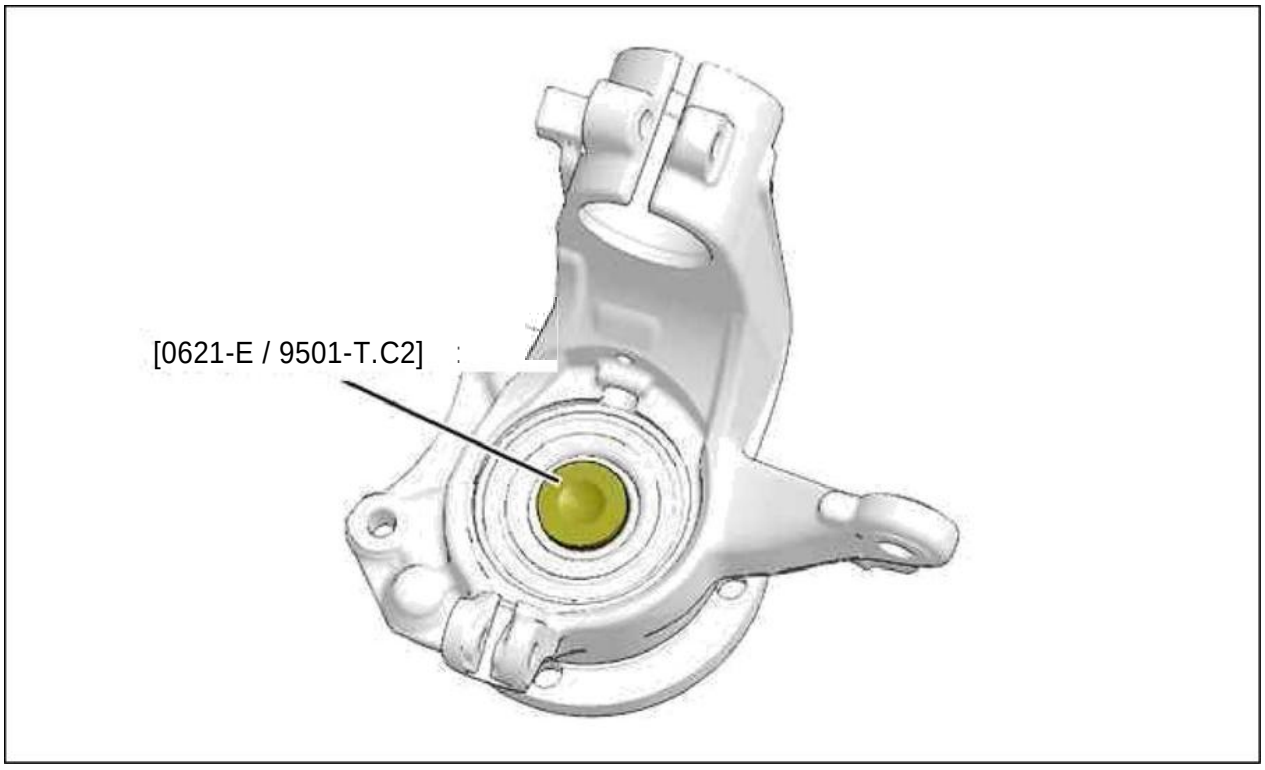


Figura: B3CJ090D

Agarre el pivote delantero en el tornillo de banco. Monte la herramienta [0621-E / 9501-T.C2].

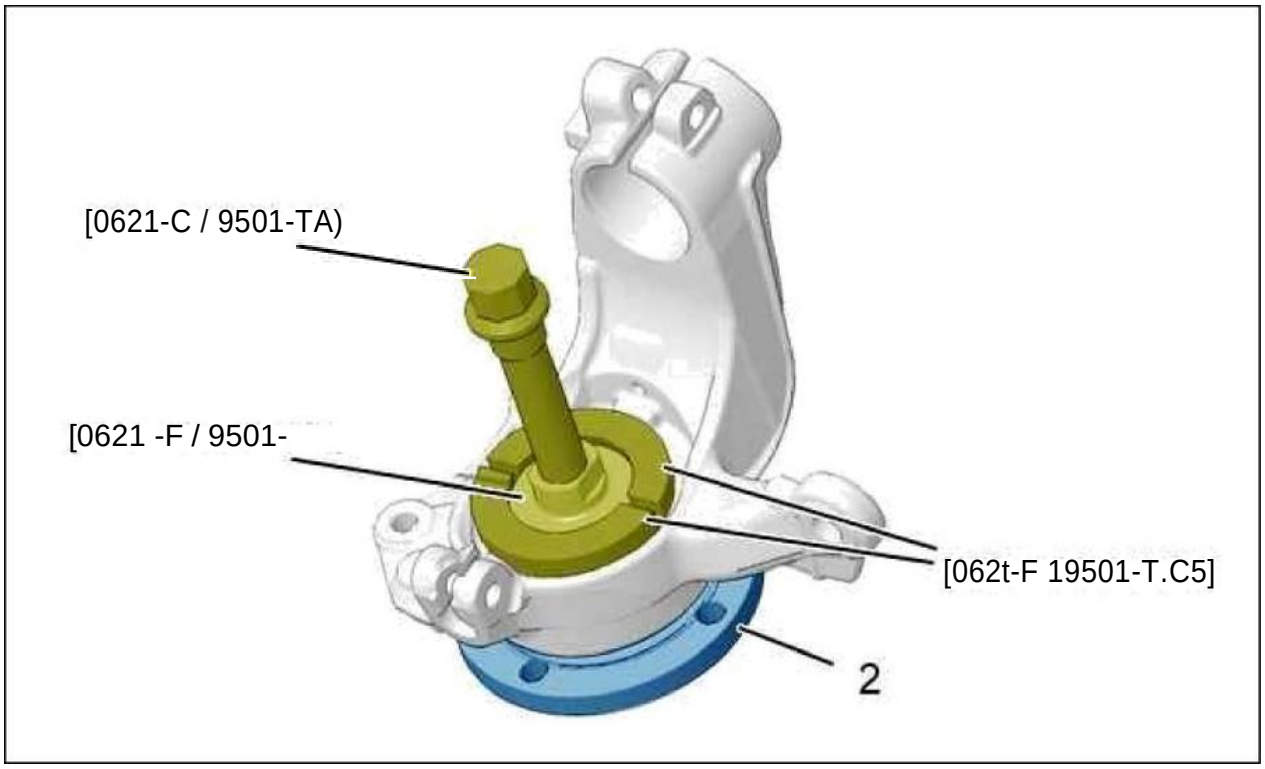


Figura: B3CJ091D

Ajuste:

- La herramienta [0621-F / 9501-T.CS]
- La herramienta [0621-F / 9501-T.C4]

- La herramienta [0621-C / 9501-TA]

Extraiga el buje delantero (2) con la pista interior.

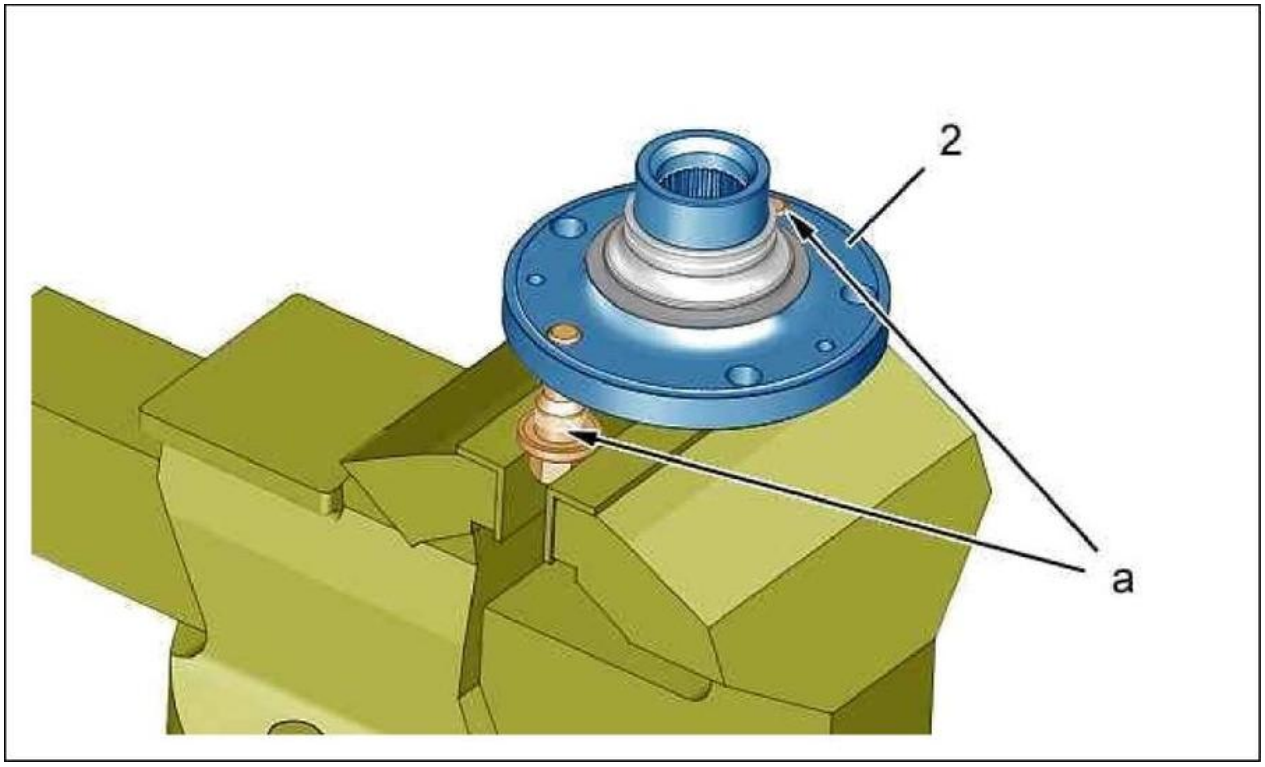


Figura: B3CJ09ID

Coloque 2 tornillos de rueda en el buje delantero (2) con la pista interior (en "a"). Inmovilizar el buje delantero (2) con la pista interior; Usando un tornillo de banco.

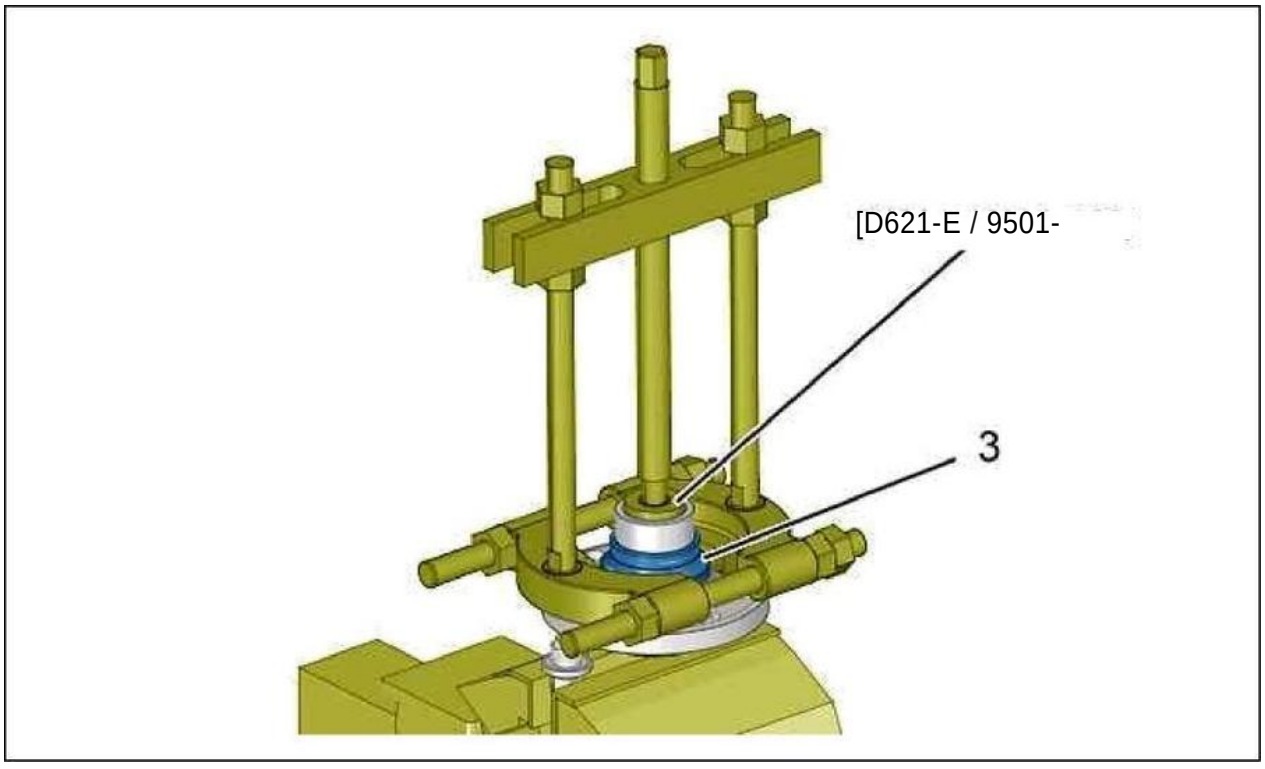


Figura: B3CJ093D

Ajuste:

- La herramienta [0621-E / 9501-T.C2]

- El extractor (Tipo FACOM U53)

Extraer la pista interior del cojinete (3) con el extractor FACOM U53.

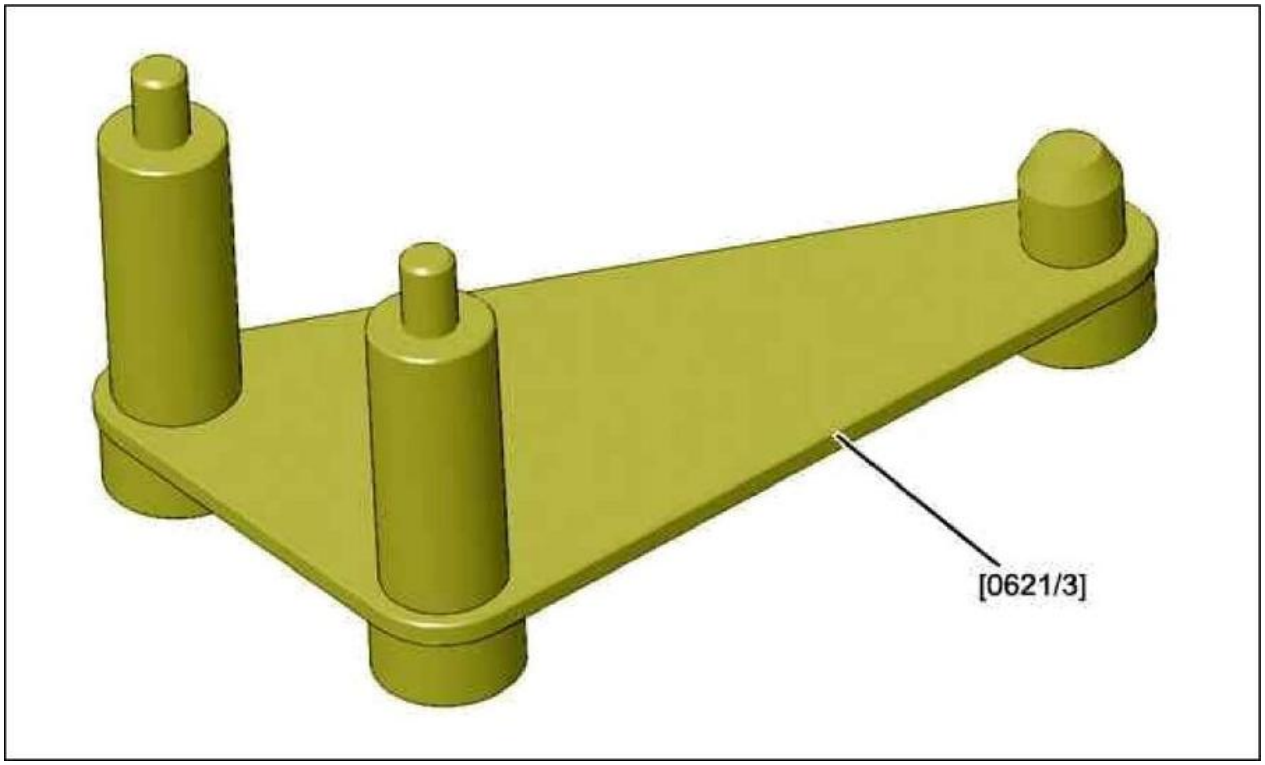


Figura: E5AB07HD

Monte la herramienta [0621/3].

NOTA: Observar la posición de los espárragos de apoyo [0621/3-A2], [0621/3-A3] en relación con el porta-buje izquierdo - derecho (accesorio porta-buje.

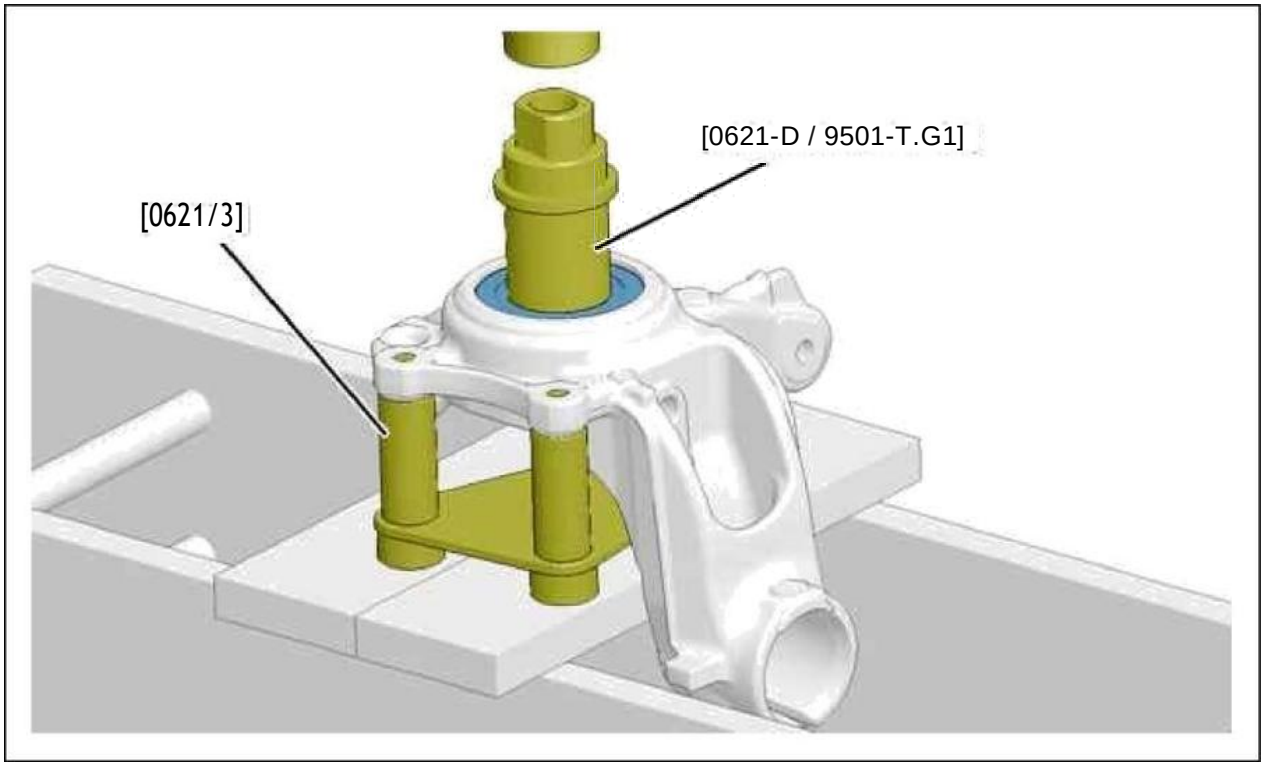


Figura: B3CJ094D

Coloque la jaula interior (3) en su ubicación. Coloque el pivote delantero en la herramienta [0621/3]. Monte la herramienta [0621-D / 9501-T.C1]. Extraiga los cojinetes de la prensa.

4. Reacondicionamiento

4.1. Características especiales del cojinete de rueda

PRECAUCIÓN: Utilice un cojinete de cubo nuevo y un anillo de seguridad nuevos.

PRECAUCIÓN : Petróleo la vivienda del Llevando en el pivote delantero y también el descentramiento del buje delantero (2).

PRECAUCIÓN: No coloque un rodamiento con rueda magnética integrada cerca un fuente magnética o un fuente de contaminación por partículas metálicas.

PRECAUCIÓN: Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro de desgaste o impacto anormal.

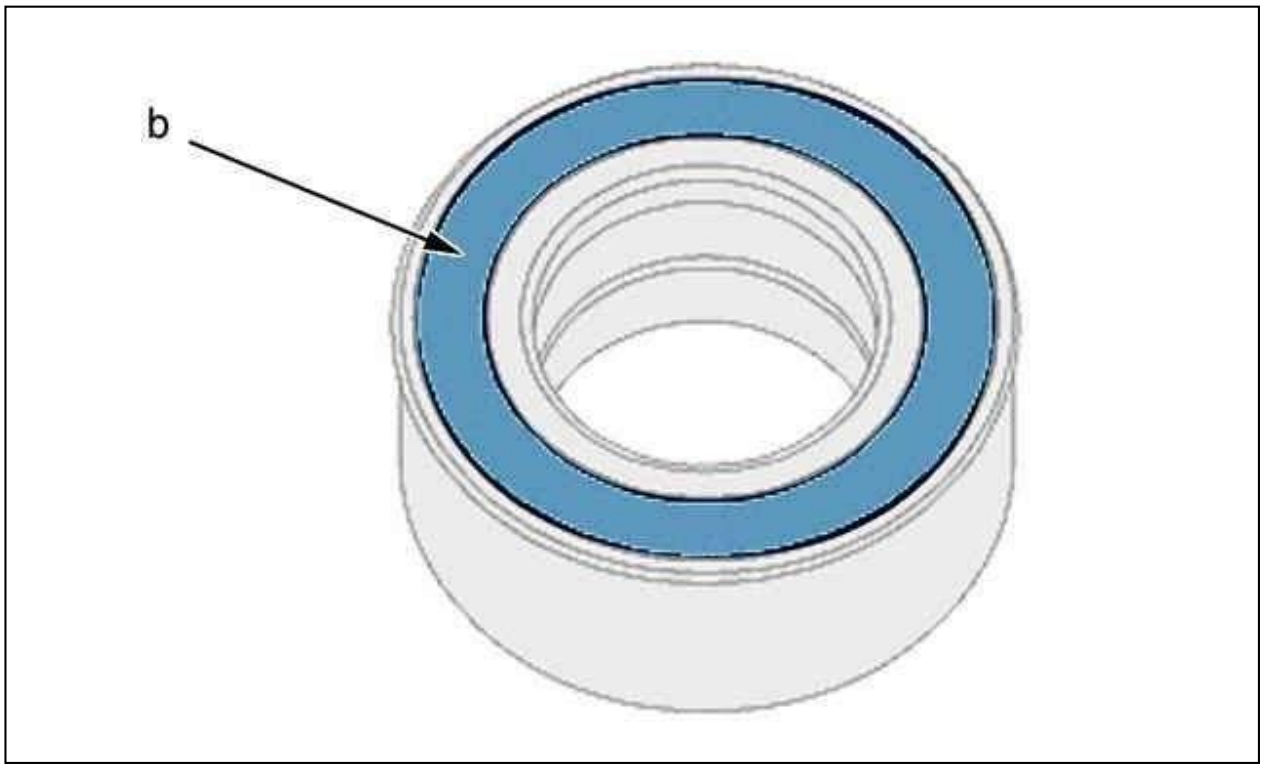


Figura: B3CJ09JD

"b" Cara del rodamiento con rueda magnética integrada.

PRECAUCIÓN: Ajuste la cara "b" de el rodamiento en la unidad eje lado.

4.2. Operaciones comunes

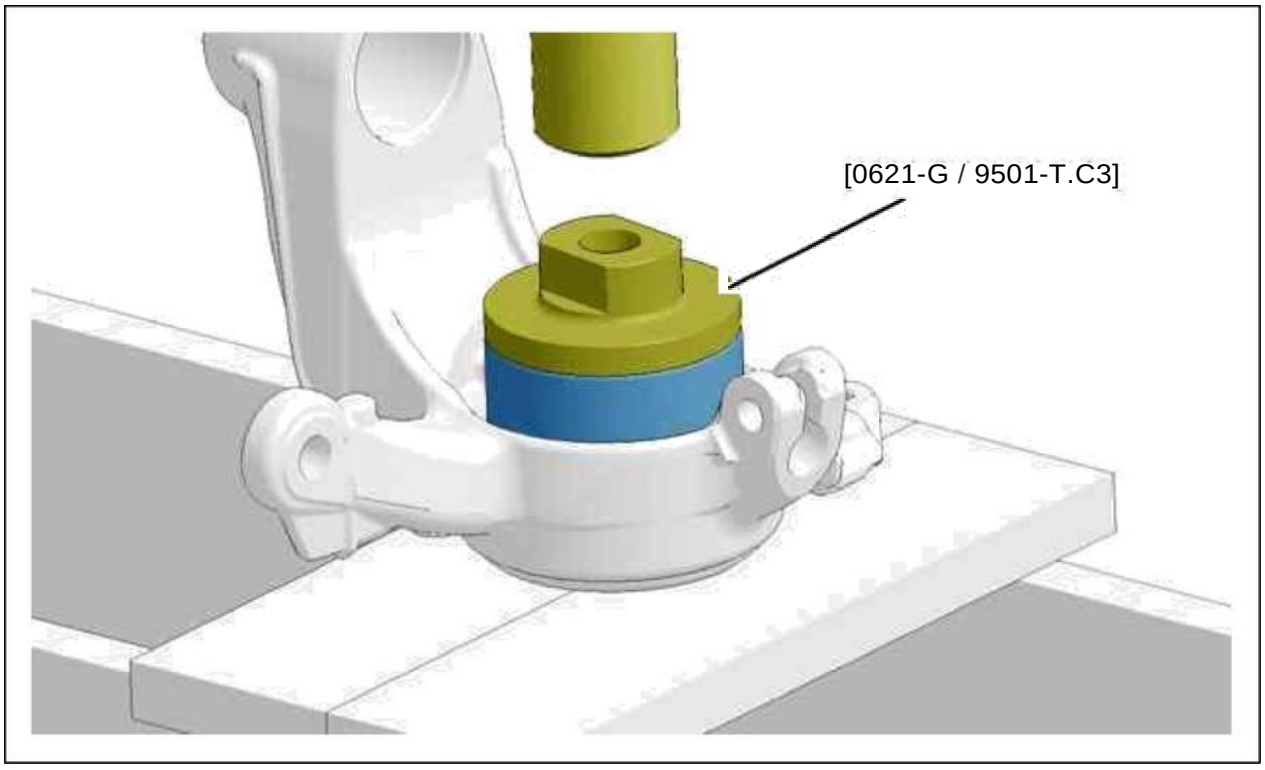


Figura: B3CJ095D

Coloque el cojinete de la rueda en el pivote delantero. Monte la herramienta [0621-G / 9501-T.C3].
En la prensa, coloque el rodamiento completamente en su lugar.

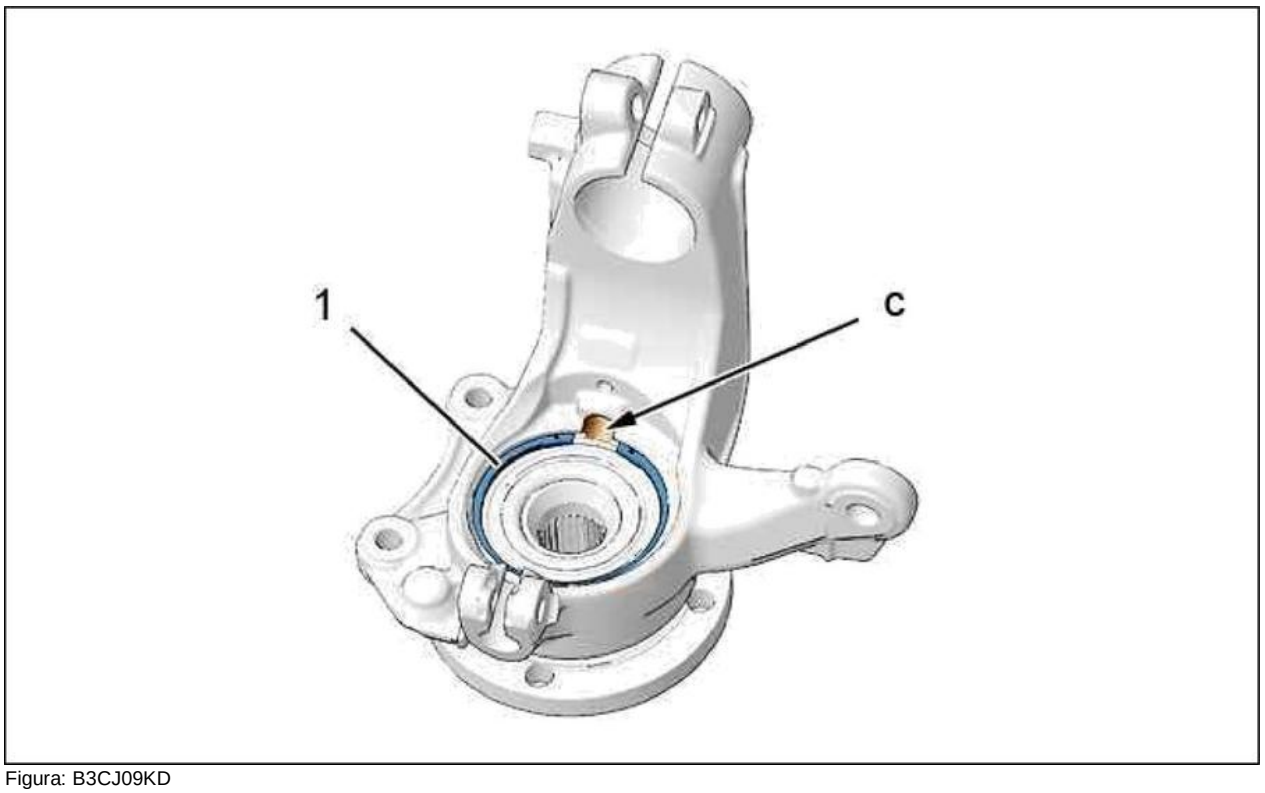


Figura: B3CJ09KD

Coloque el anillo de seguridad de retención del cojinete nuevo (1) en su canal.

PRECAUCIÓN: El circlip (1) no debe obstruir el hueco "c" para la instalación del sensor ABS.

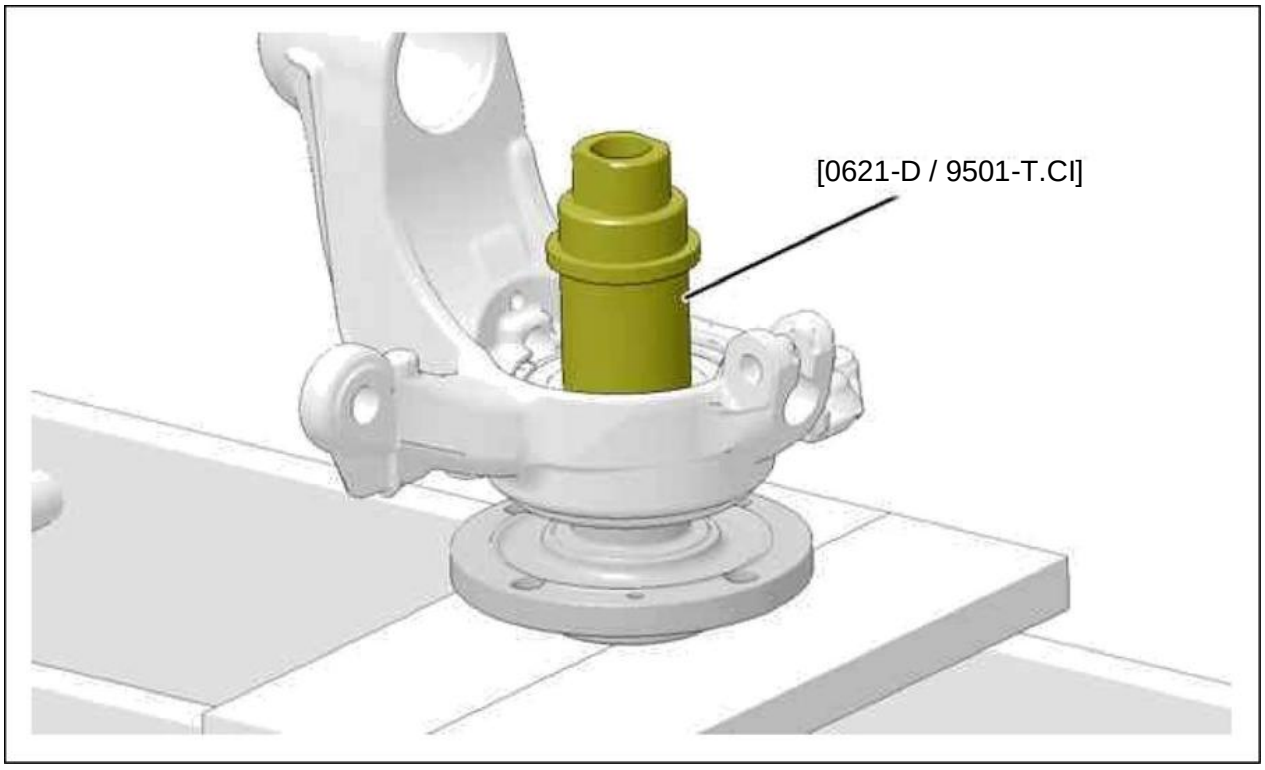


Figura: B3CJ096D

Coloque el pivote delantero en el buje delantero (2). Monte la herramienta [0621-D / 9501-T.C1].
Vuelva a montar el buje delantero (2) completamente con la prensa.

5. Operación adicional

REVISION: PIVOTE DELANTERO (DIAMETRO 82 MM)

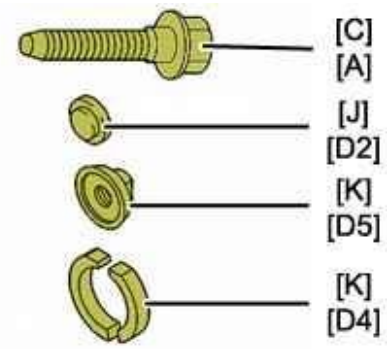
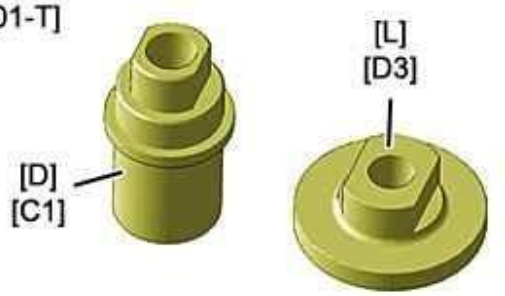
ESENCIAL:

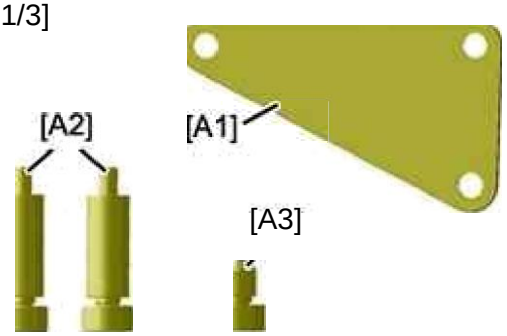
1. Piezas que siempre deben sustituirse

Denominación	Cantidad (para un lado)
Cojinete de buje delantero	1
Circlip	1

2. Estampación

Equipamiento: extractor (Tipo FACOM U53).

)herramienta	Designación de referencia	
[0621] [9501-T]  Figura: E5AB18ST	[0621] [9501-T]	Juego de herramientas para la revisión de los ejes delantero y trasero
	[0621-C] [9501-TA]	tornillos
	[0621-J] [9501-T.D2]	botón de empuje
	[0621-K] [9501-T.D5]	Cono de bloqueo
	[0621-K] [9501-T.D4]	Conjunto de conchas
[0621] [9501-T]  Figura: E5AB18TT	[0621-D] [9501-T.C1]	Extractor de sellos
	[0621-L] [9501-T.D3]	Placa de empuje
	[0621/3]	Caja con herramientas para reacondicionamiento de los ejes delantero y trasero

[0621/3]  Figura: E5AB07GT	[0621/3-A1]	Plato
	[0621/3-A2] [0621/3-A3]	Pasadores de posicionamiento

3. Operación preliminar

Retire el pivote delantero.

4. Eliminando

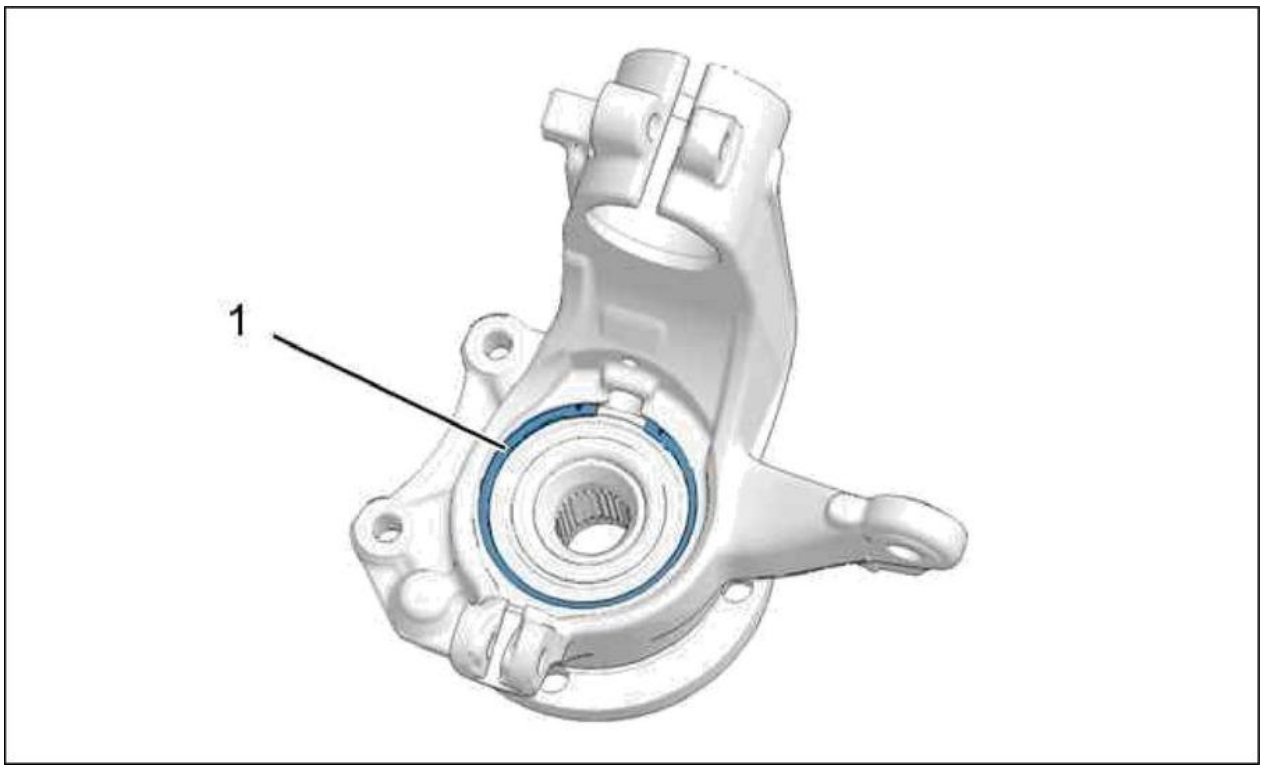


Figura: B3CP0E2D

Retire el anillo de seguridad de retención del cojinete del buje delantero (1).

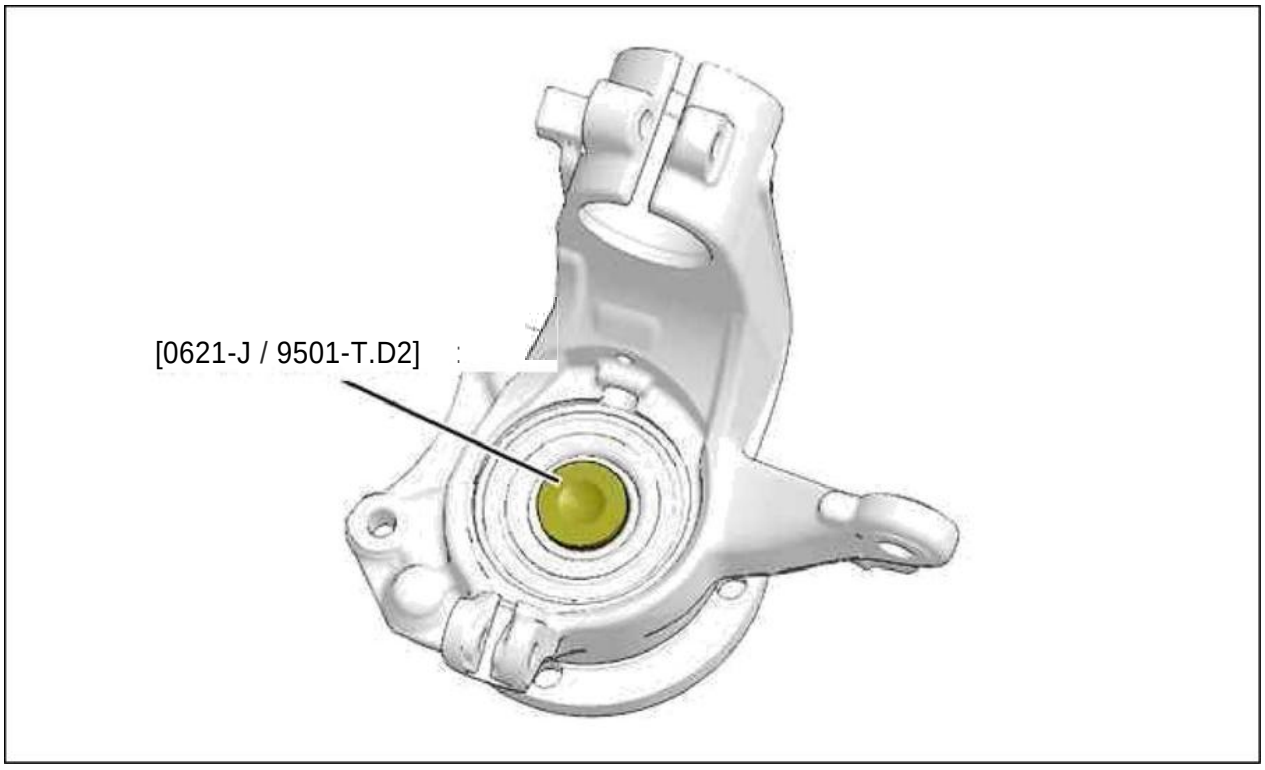


Figura: B3CJ099D

Agarre el pivote delantero en el tornillo de banco.

Monte la herramienta [0621-J / 9501-T.D2].

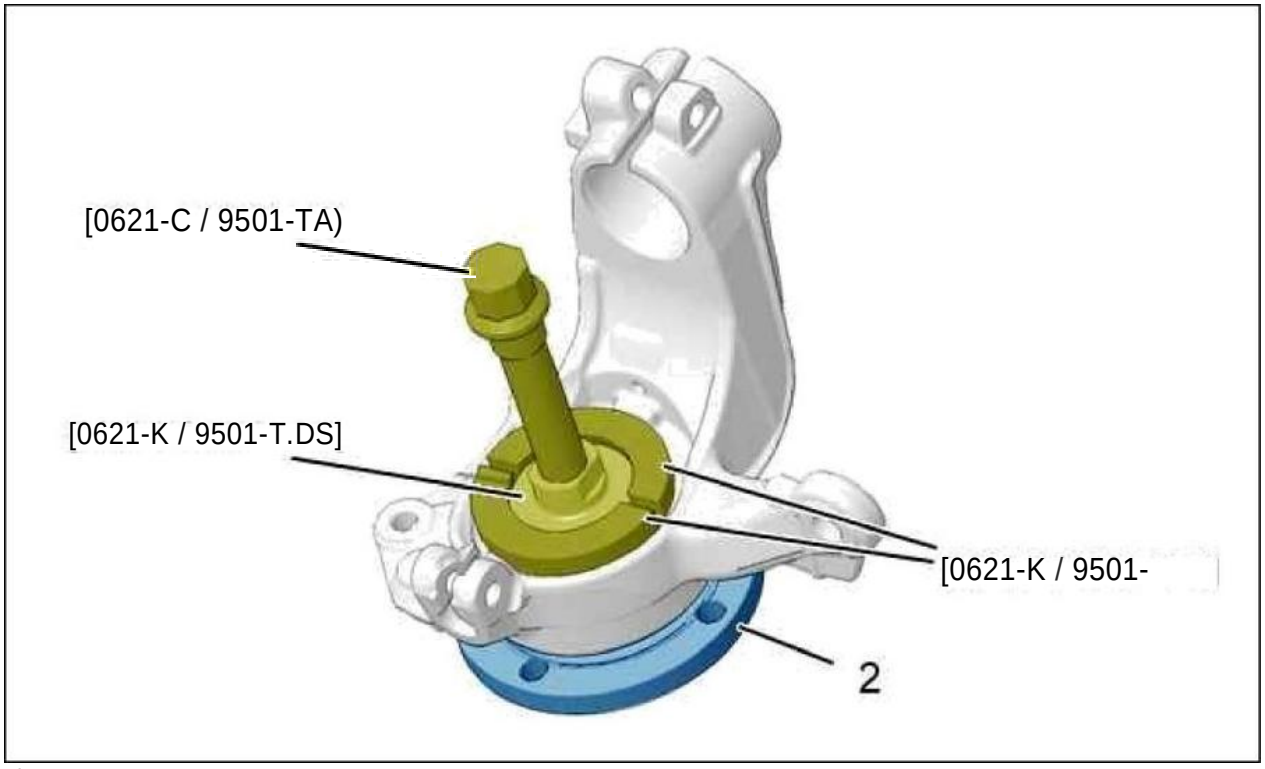


Figura: B3CJ09AD

Ajuste:

- La herramienta [0621-K / 9501-T.D5]
- La herramienta [0621-K / 9501-T.D4]

- La herramienta [0621-C / 9501-TA]

Extraiga el cubo (2) con la media pista interior del rodamiento.

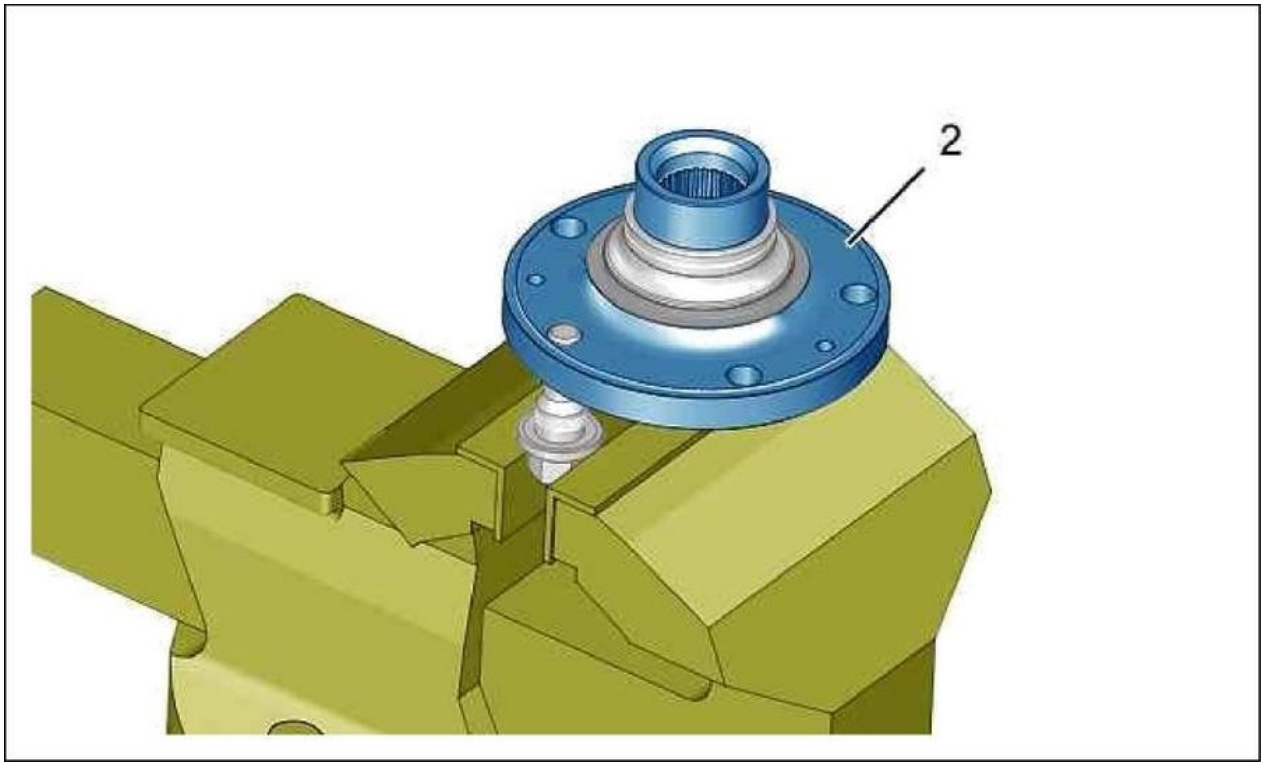


Figura: B3CJ092D

Coloque dos tornillos de rueda en el buje y sujételo en el tornillo de banco.

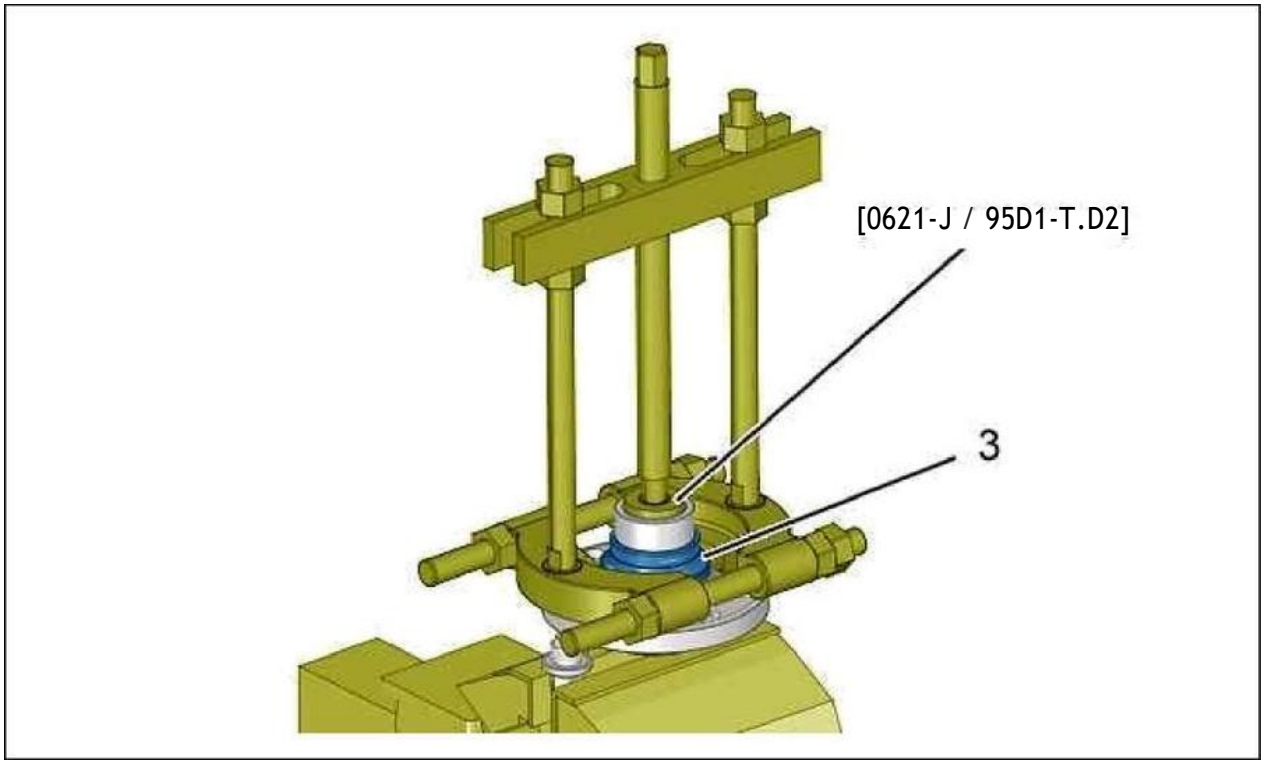


Figura: B3CJ09BD

Ajuste

- La herramienta [0621-J / 9501-T.D2]
- El extractor (Tipo FACOM U53)

Extraer la pista interior del cojinete (3) con el extractor FACOM [U53].

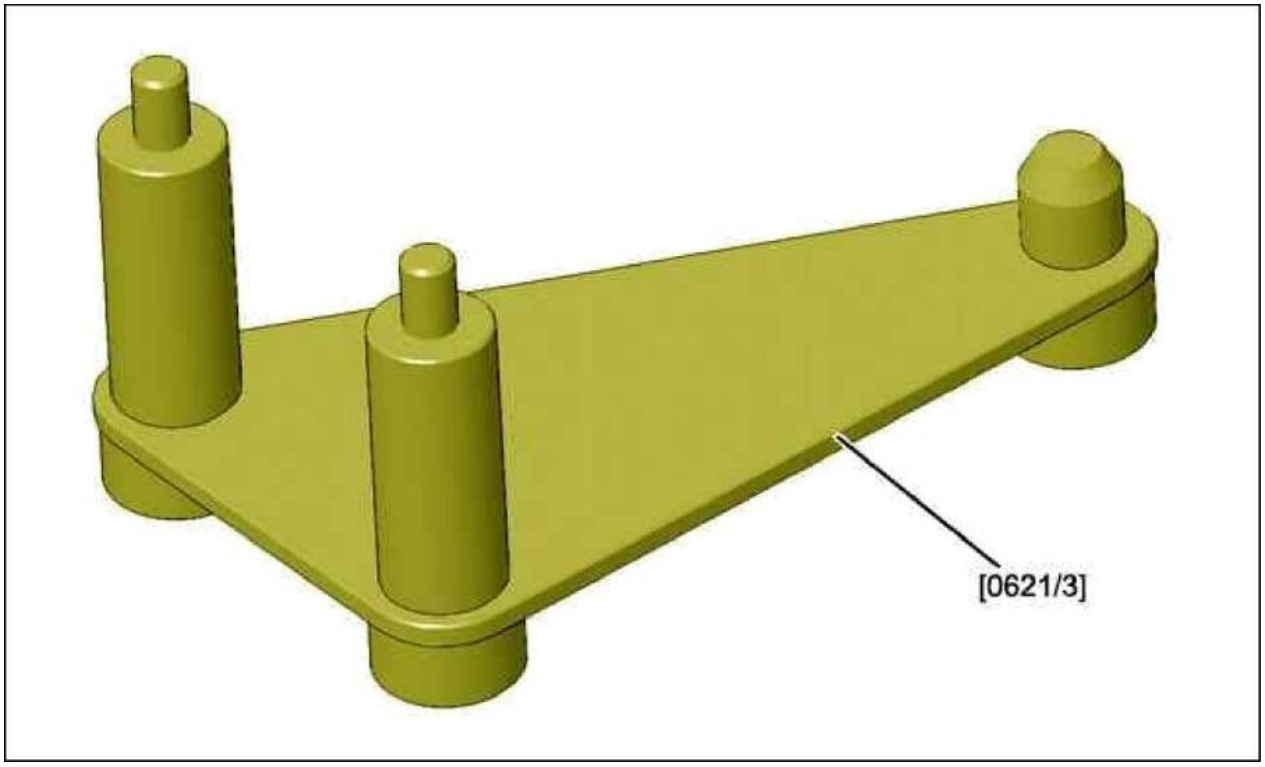


Figura: E5AB07HD

Monte la herramienta [0621/3].

NB: Observe la posición de los espárragos de apoyo [0621/3-A2], [0621/3-A3] en relación con el soporte del buje izquierdo. - Accesorio portador de buje derecho ‹.

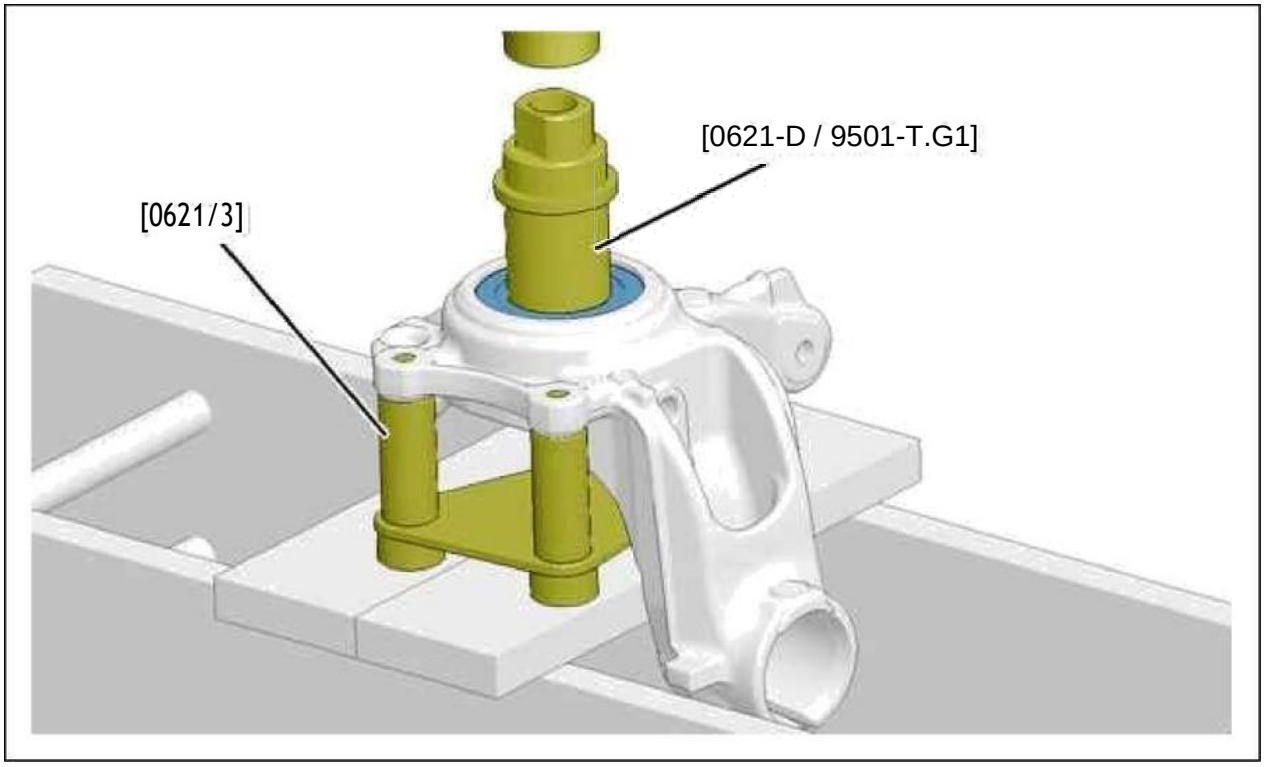


Figura: B3CJ094D

Coloque la jaula interior (3) en su ubicación. Coloque el pivote delantero en la herramienta [0621/3]. Monte la herramienta [0621-D / 9501-T.C1]. Extraiga el rodamiento con una prensa.

5. Reacondicionamiento

5.1. Características especiales del cojinete de rueda

PRECAUCIÓN : Petróleo el alojamiento del cojinete en el pivote y el propio cubo.

PRECAUCIÓN: No coloque un rodamiento con rueda magnética integrada cerca un magnético fuente o un fuente de contaminación por partículas metálicas.

PRECAUCIÓN: Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro de desgaste o impacto anormal.

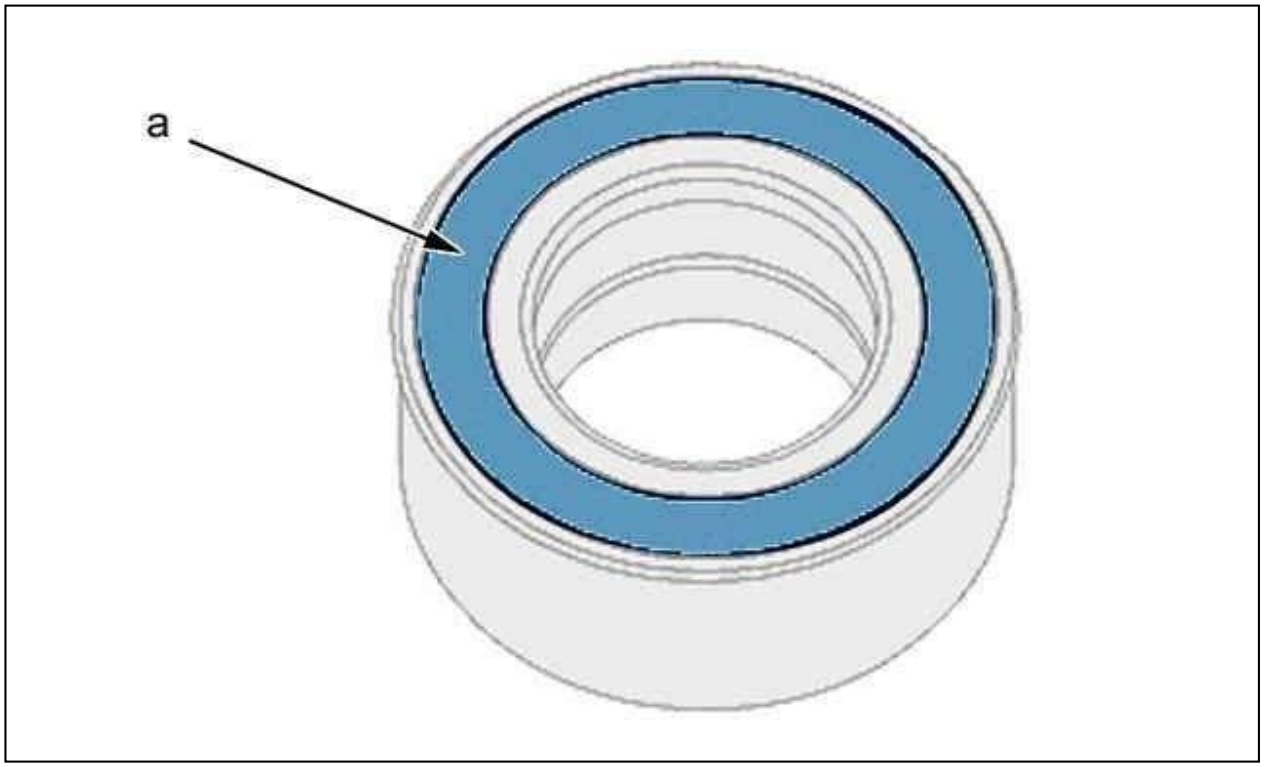


Figura: B3CP0E9D

"a" Cara del rodamiento con rueda magnética integrada.

PRECAUCIÓN: Coloque la cara "a" del rodamiento en el lado del eje de transmisión.

5.2. Operaciones comunes

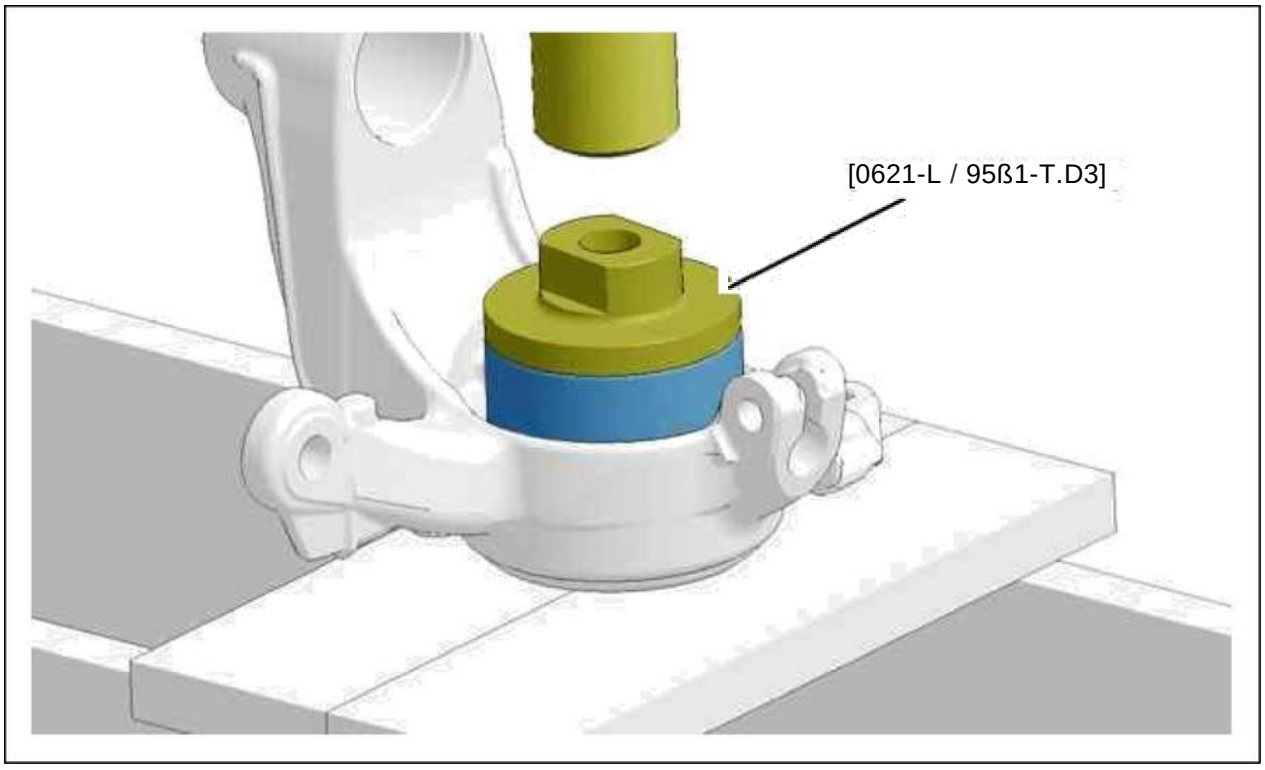


Figura: B3CJ09CD

Coloque el cojinete de la rueda en el pivote delantero. Monte la herramienta [0621-L / 9501-T.D3].
En la prensa, coloque el nuevo rodamiento completamente en su sitio.

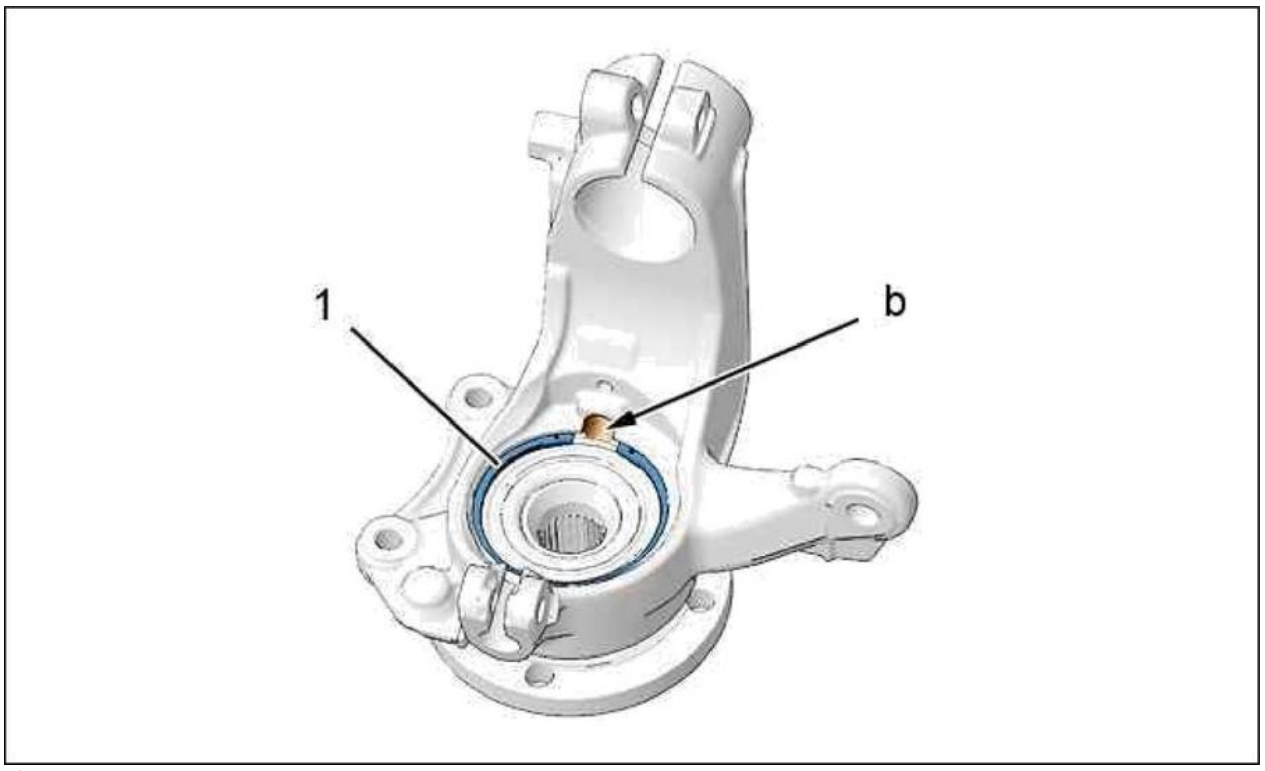


Figura: B3CP0EBD

Coloque el anillo de seguridad de retención del cojinete nuevo (1) en su canal.

PRECAUCIÓN: El circlip no debe obstruir el espacio "b" para que encaje el sensor ABS.

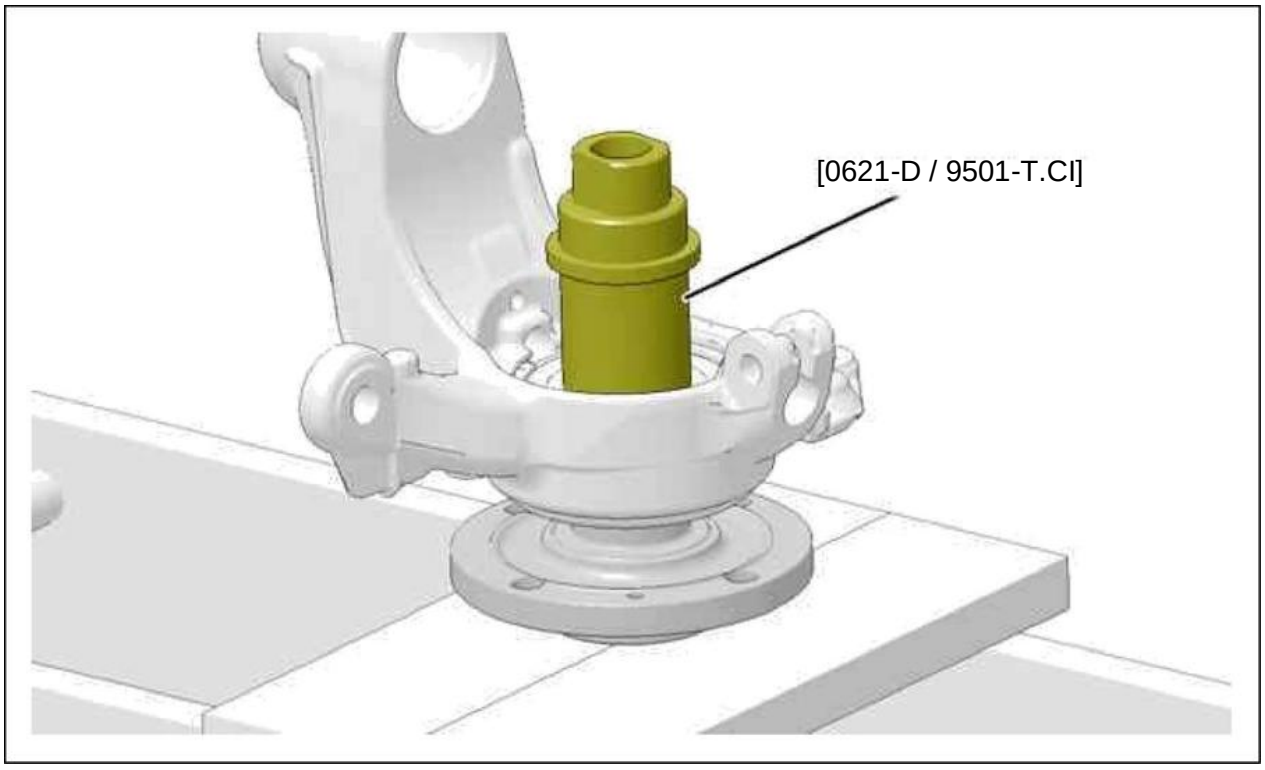


Figura: B3CJ096D

Coloque el pivote delantero en el buje delantero. Monte la herramienta [0621-D / 9501-T.C1].
Vuelva a colocar el cubo en su lugar, en la prensa.

6. Operación adicional

Vuelva a colocar el pivote en el vehículo.

MODIFICACIÓN: PROHIBIDO APRETAR Y APRETAR LAS TUERCAS DE AMORTIGUADOR CON PISTOLA NEUMÁTICA

1. Solicitud

Cualquier vehículo.

2. Identificación

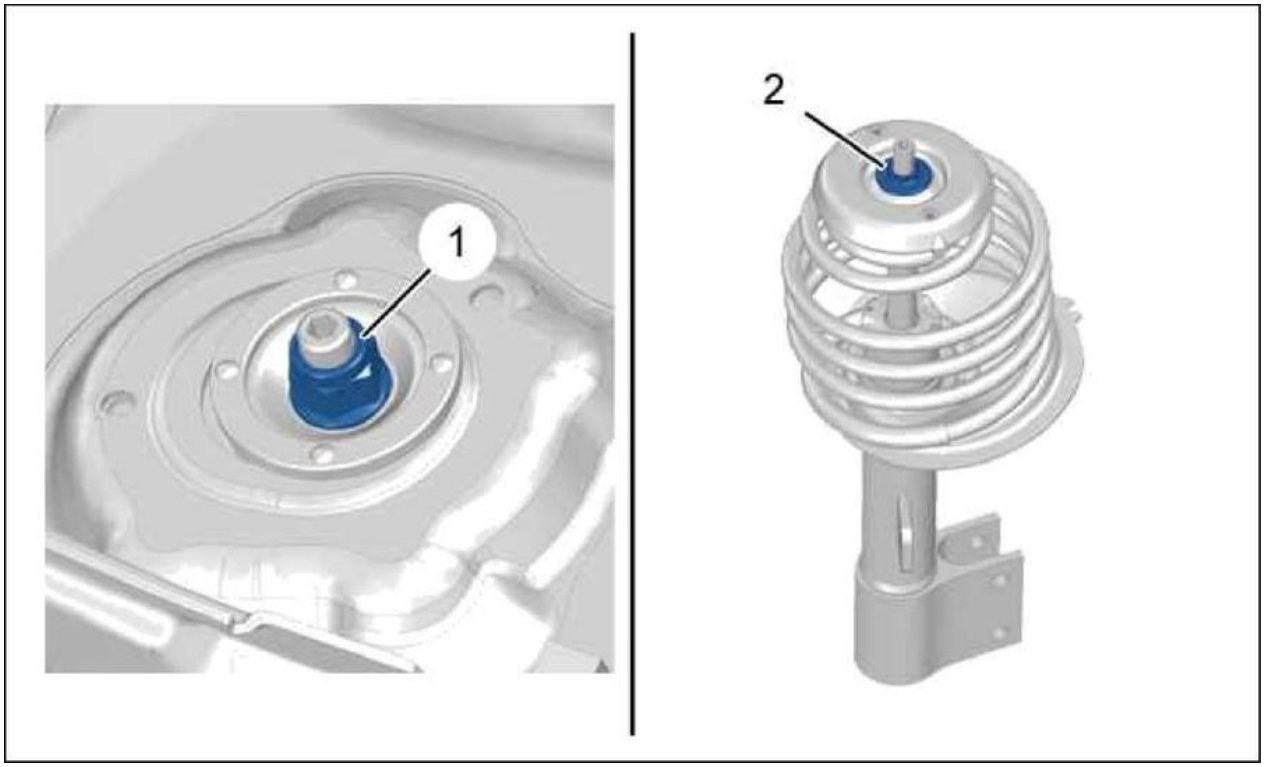


Figura: B3CT001 D

No utilice una pistola neumática en las operaciones de desmontaje y montaje de las tuercas (1) y (2) del amortiguador.

3. Riesgos

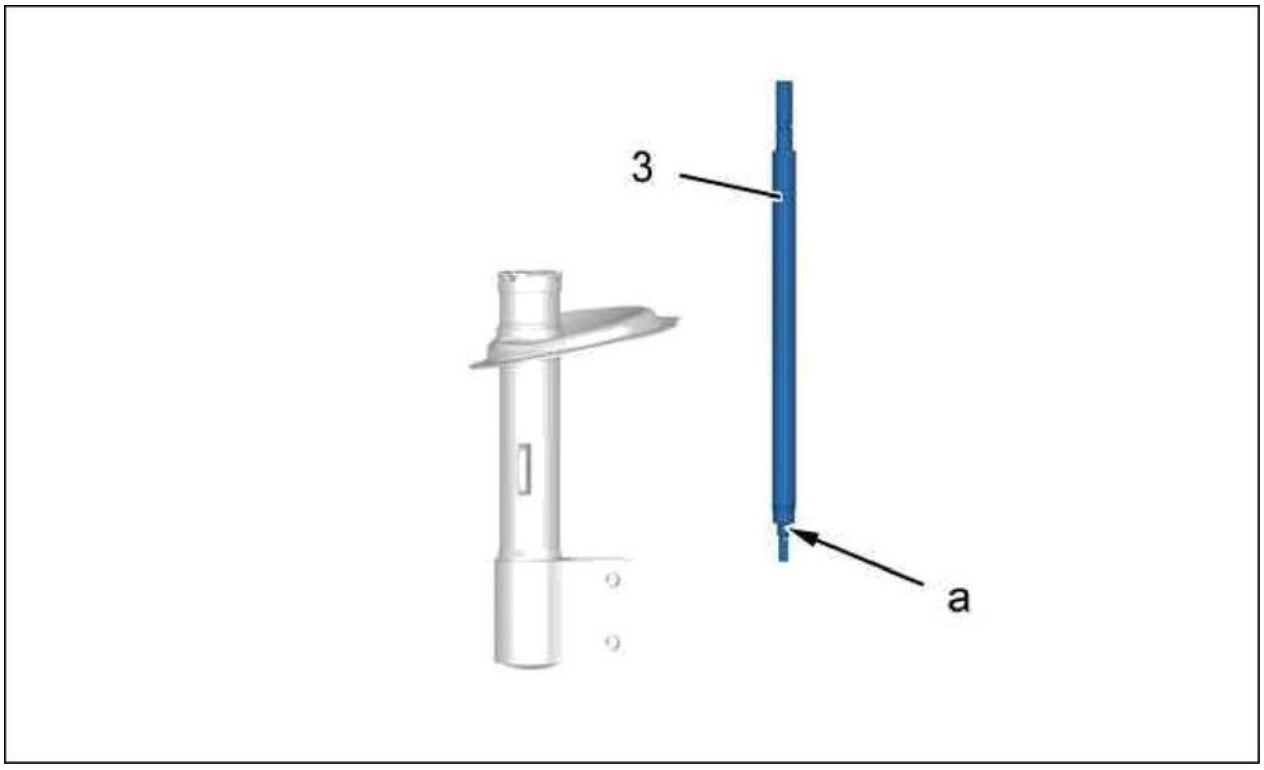


Figura: B3CT002D

Aflojar y apretar las tuercas con una pistola neumática puede conllevar los siguientes riesgos

- Aflojamiento de la varilla (3) del amortiguador durante la extracción
- Daño de la rosca de la varilla del amortiguador (en "a") durante el montaje

PARES DE APRIETE: SUSPENSIÓN TRASERA

1. cubo

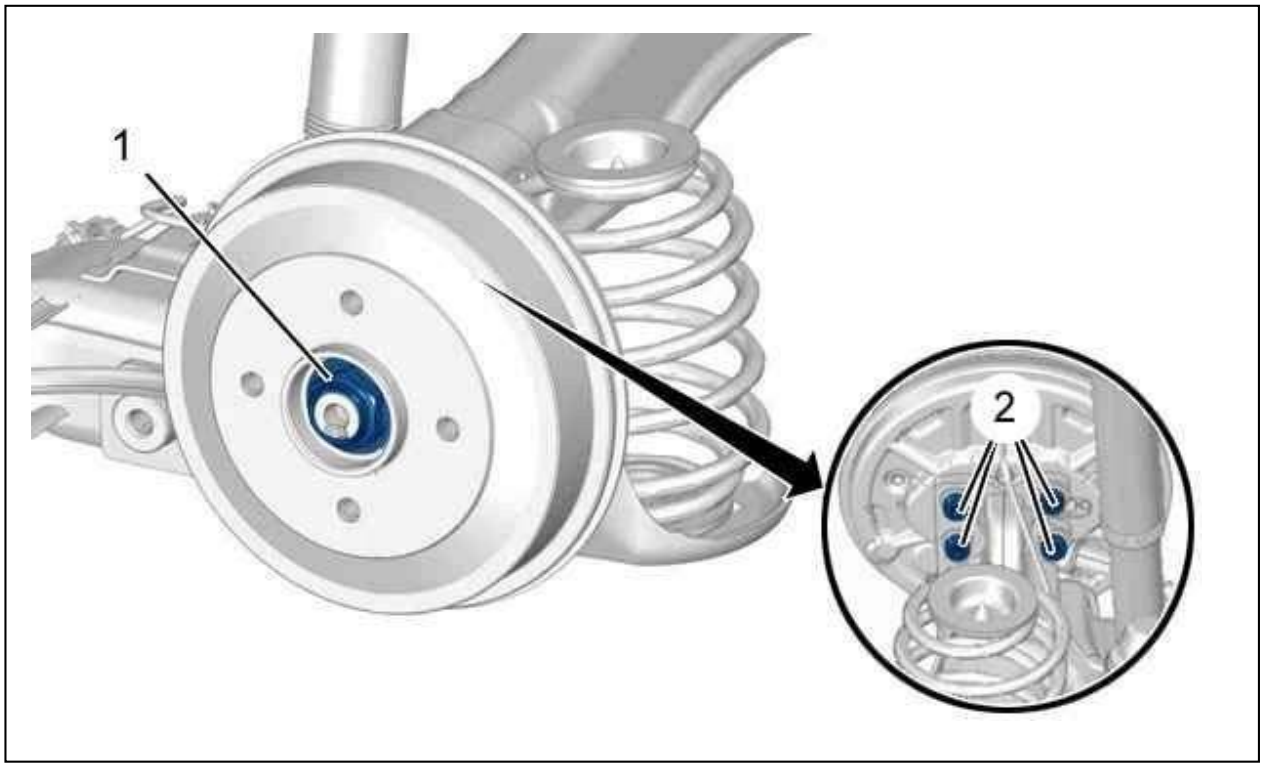


Figura: B3DB05BD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (2) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido (riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Designación Apriete	esfuerzo de torsión
(1)	Tuerca cojinete muñón del eje trasero (Disco de freno) (*)	30 daN.m
	Tuerca cojinete muñón trasero (tambor de 8 pulgadas) (*)	20 daN.m
(2)	tornillos (Porta muñón de eje / Travesaño) (*)	7 daN.m
(*) Reemplazar siempre que se desmonte		

2. Amortiguador trasero

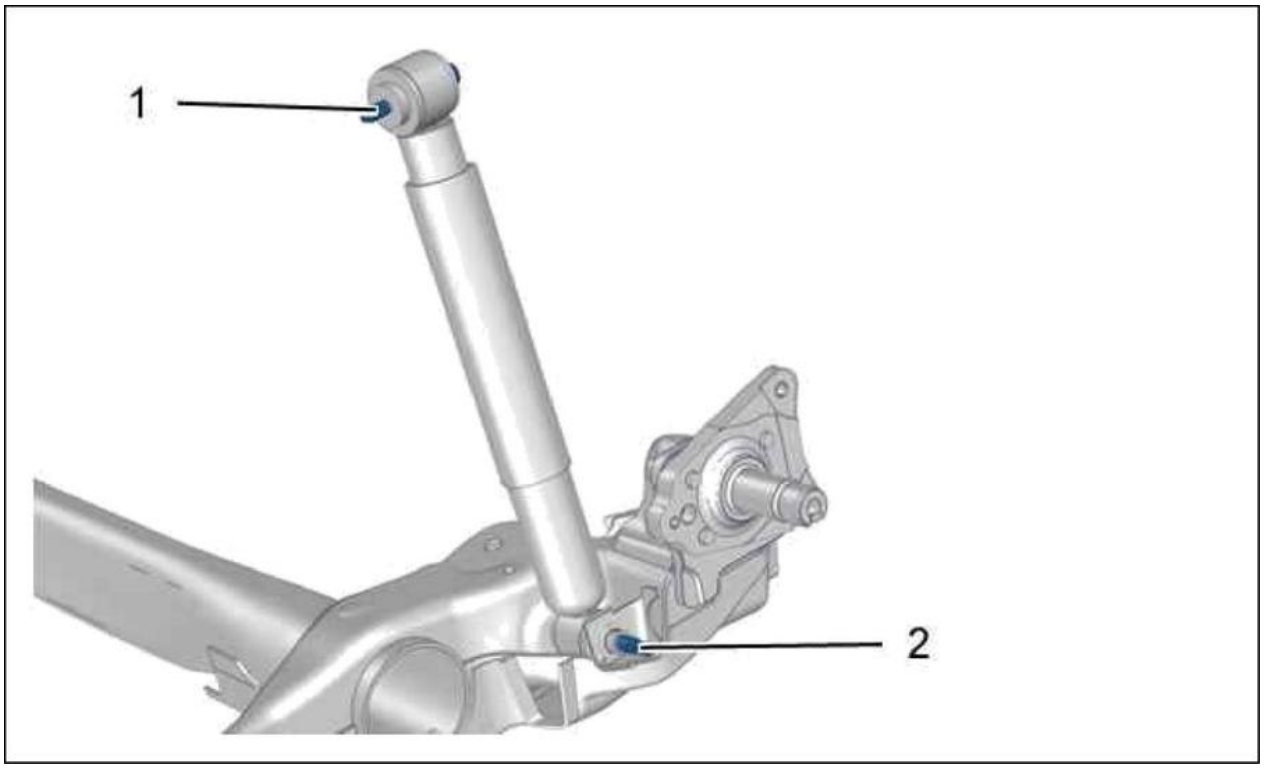


Figura: B3DB05CD

Referencia	Designacion	Par de apriete
(1)	tornillos (Amortiguador trasero / Cuerpo) (*)	6 daN.m
(2)	tornillos (Amortiguador trasero / Travesaño) (*)	10 daN.m
(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire		

3. Travesaño

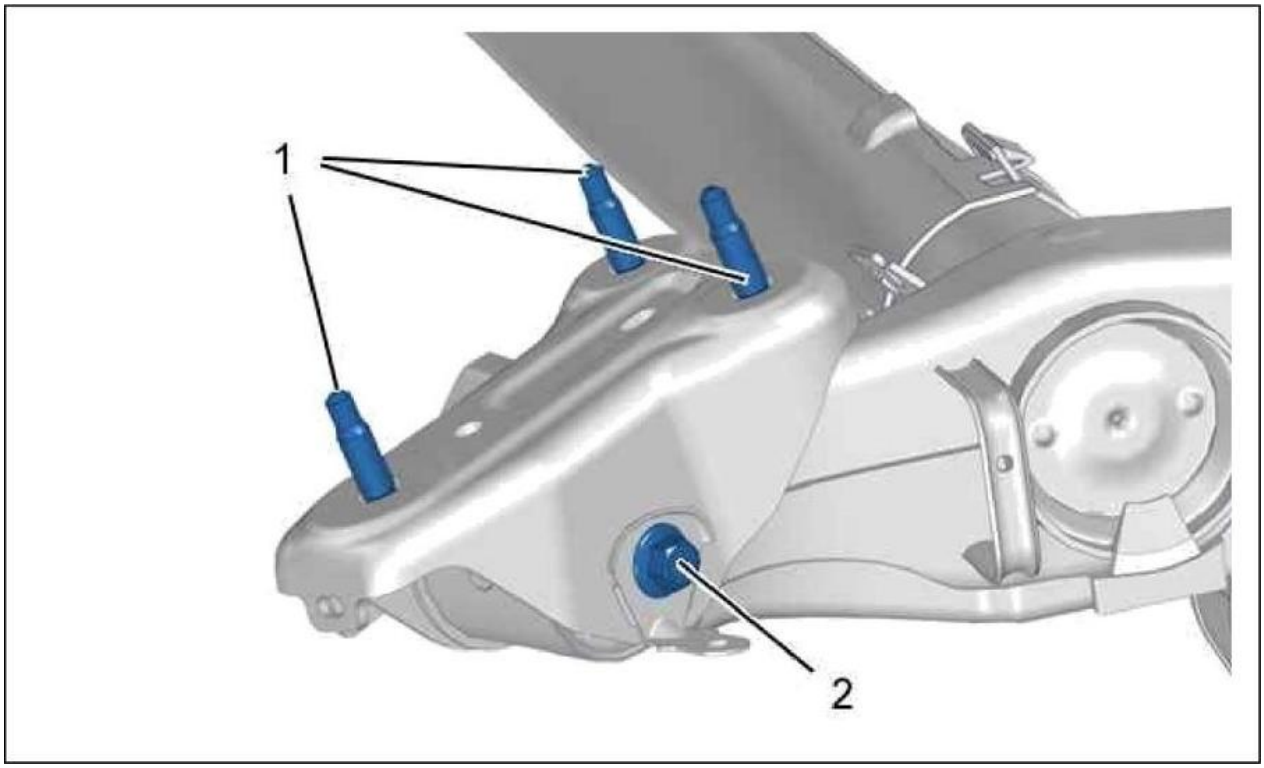


Figura: B3DB05DD

PRECAUCIÓN: El "Bajo Pernos de fricción " (o nueces) (1) son solo para un solo uso y siempre deben reemplazarse. Todosreutilizar es prohibido
(riesgo de rotura). Los tornillos (o nueces) remoto debe desecharse.

Referencia	Designación	Apriete	torques
(1)	pernos (horquilla del eje trasero / carrocería) (*)		7,5 daN.m
(2)	tornillos - Tuerca (Yugo / Traviesa) (*)	Apretar previamente a	4,5 daN.m
		Apriete angular: 135 °	

(*) Siempre para ser reemplazado siempre que se retire

DESMONTAJE-REPOSICIÓN: SUSPENSIÓN TRASERA FIJACIÓN FLEXIBLE

ESENCIAL: Observe the safety and cleanliness recommendations .

1. Estampación

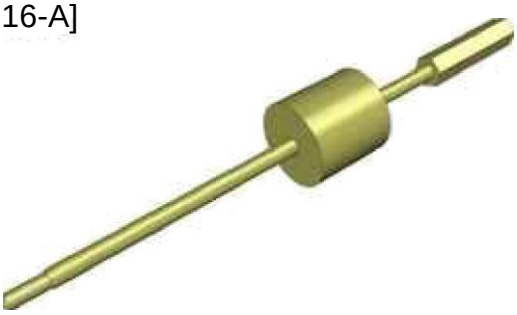
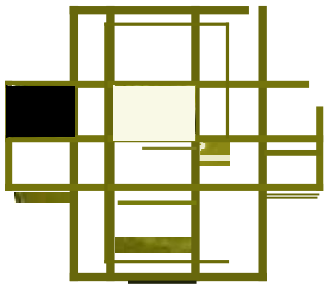
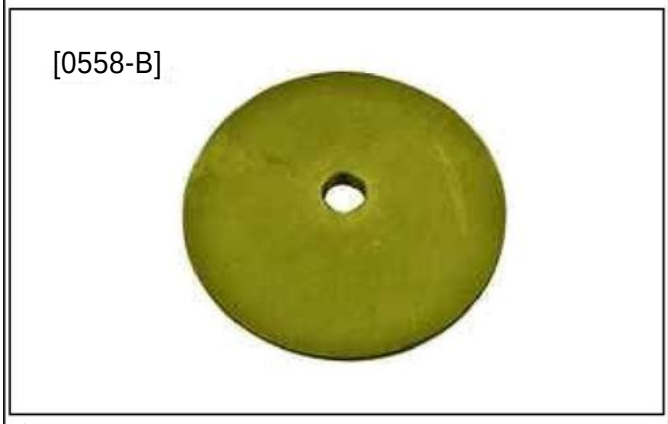
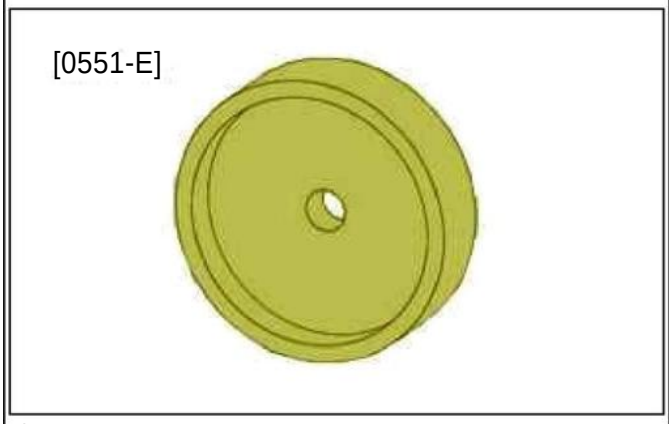
tOOI	Referencia	Descripción
[0316-A]  Fipura: ESAB19NT	[0316-A]	extractor de inercia
[0551-A] Figura: E5AB17YT	[0551-A]	tornillos
[0558-A] 	[0558-A]	botón de extracción de montaje flexible

Figura: E5AB17ZT		
 Figura: E5AB180T	[0558-B] Reposición de montaje flexible	
 Figura: E5AB181T	[0551-E] Retirada del montaje flexible	

2. Operación preliminar

Retire la suspensión trasera yo

3. Eliminando

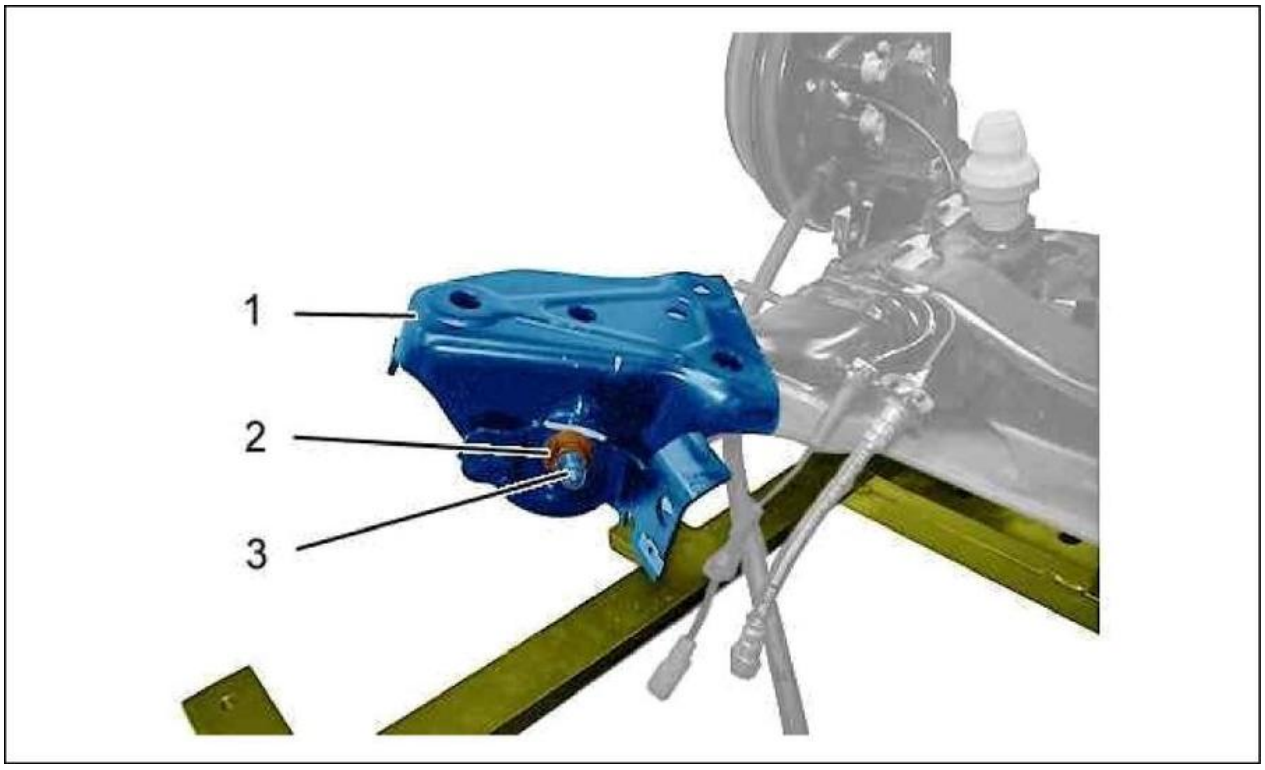


Figura: B3DG05LD

Eliminar :

- La nuez (2)
- El (3) perno
- El yugo (1)

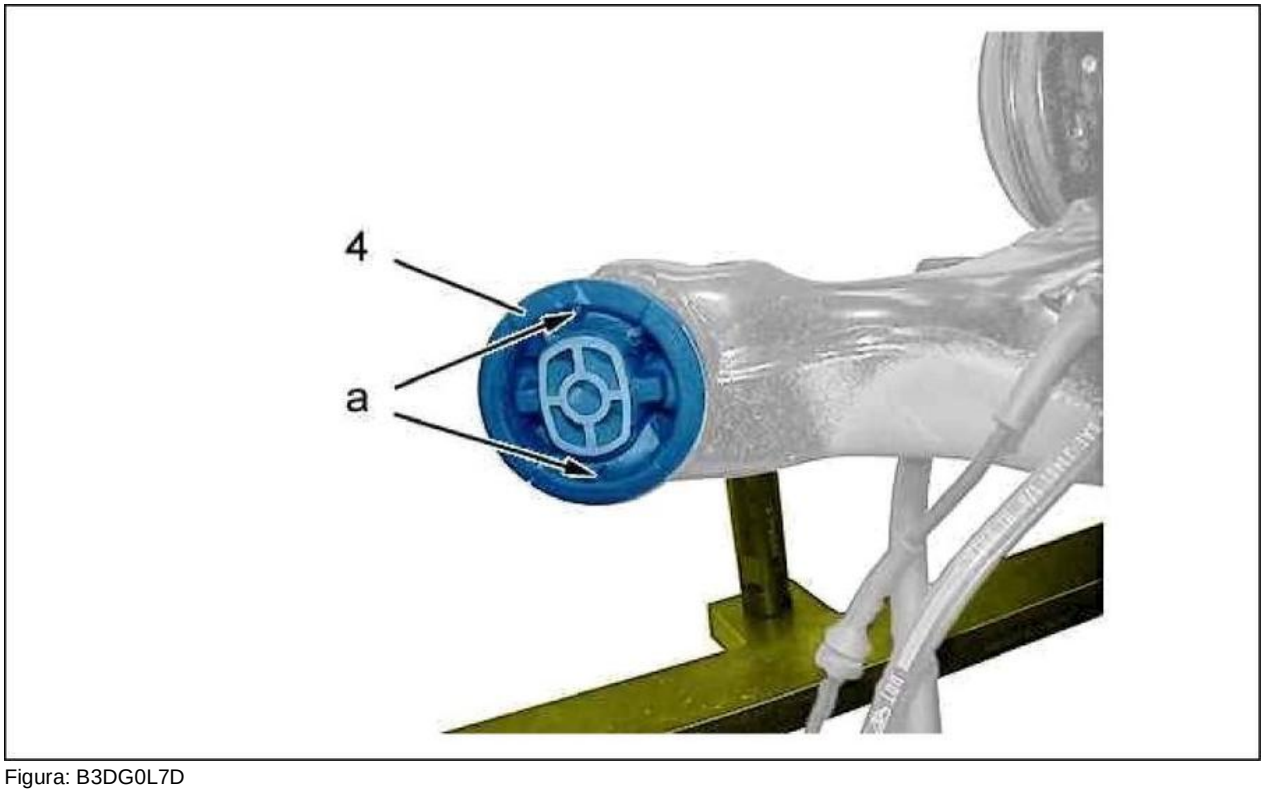


Figura: B3DG0L7D

Haga un agujero en el soporte flexible de la suspensión trasera (4) (en "a"); Usando un diámetro de 6 mm. perforar.

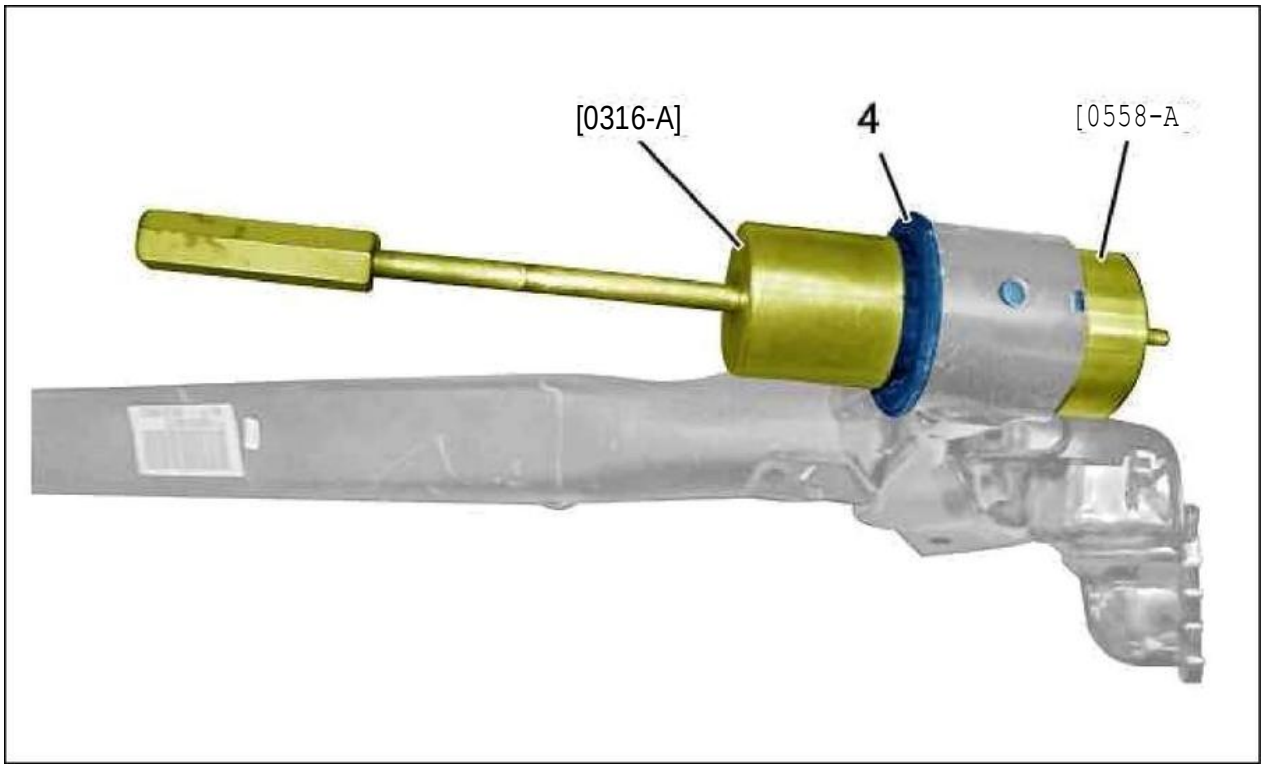


Figura: B3DG0OBD

Coloque el extractor de inercia [0316-A] y la herramienta [0558-A] en su lugar en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Extraiga el soporte flexible de la suspensión trasera (4).
Retire las herramientas [0316-A] y [0558-A].

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: observe la posicionamiento del montaje flexible de la suspensión trasera.

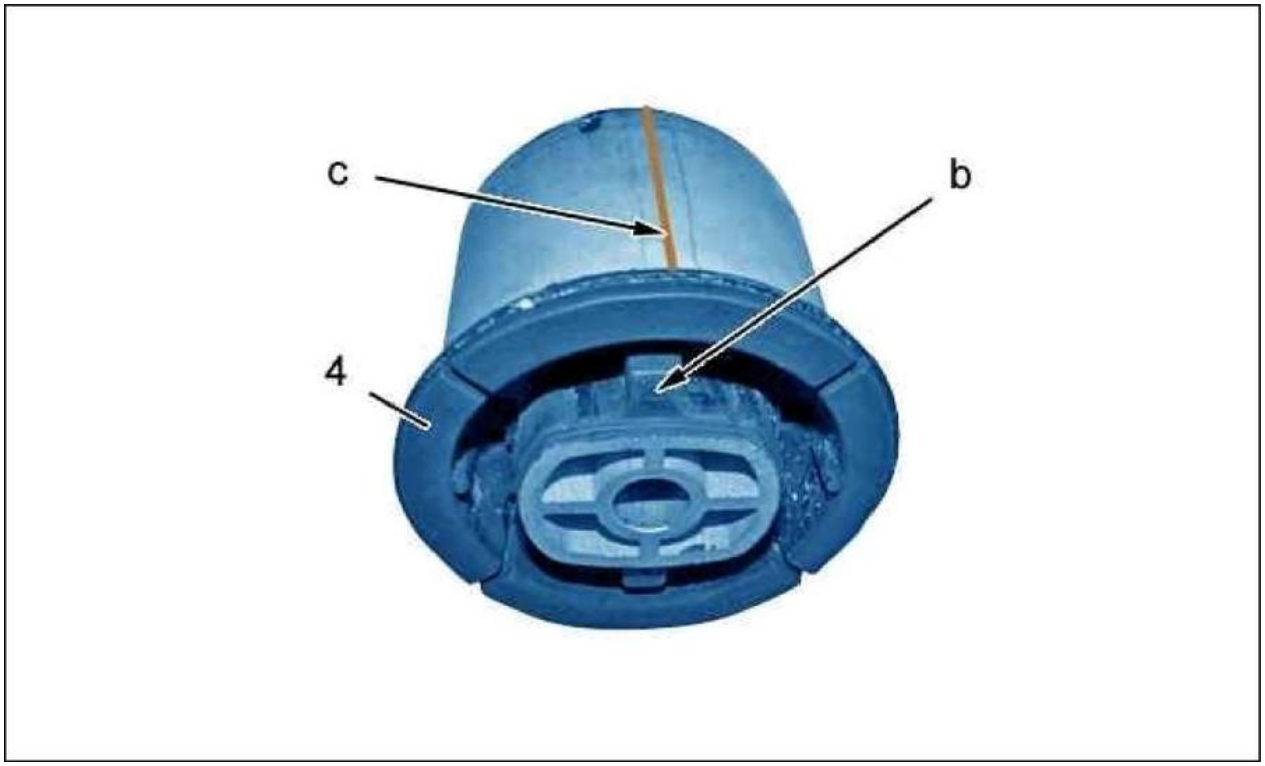


Figura: B3DG0L9D

PRECAUCIÓN: haga una marca (a "c") la longitud del posterior suspensión montaje flexible (4) en el eje del hombro (a "segundo").

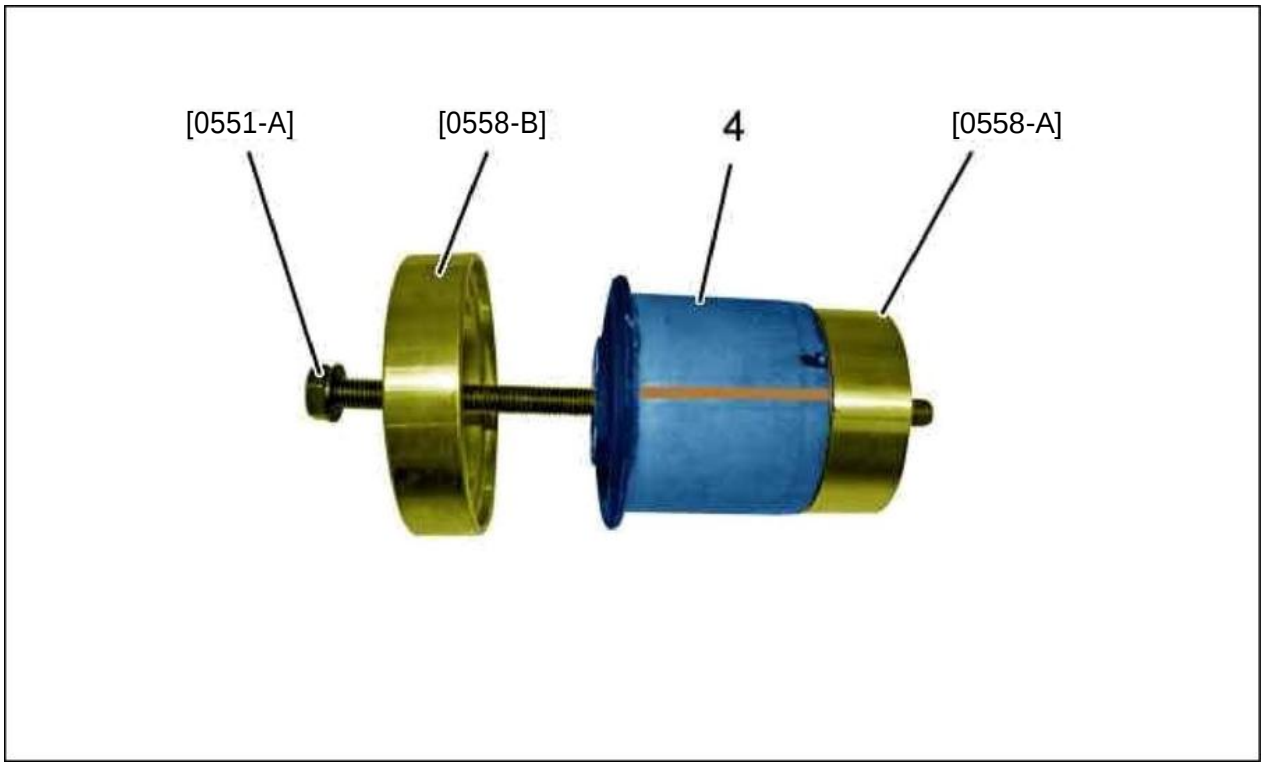


Figura: B3DG0LAD

Coloque las herramientas [0-551 A], [0-558-B], [0-558-A] en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Recubra previamente el soporte flexible (4) con la grasa utilizada para el montaje de neumáticos.

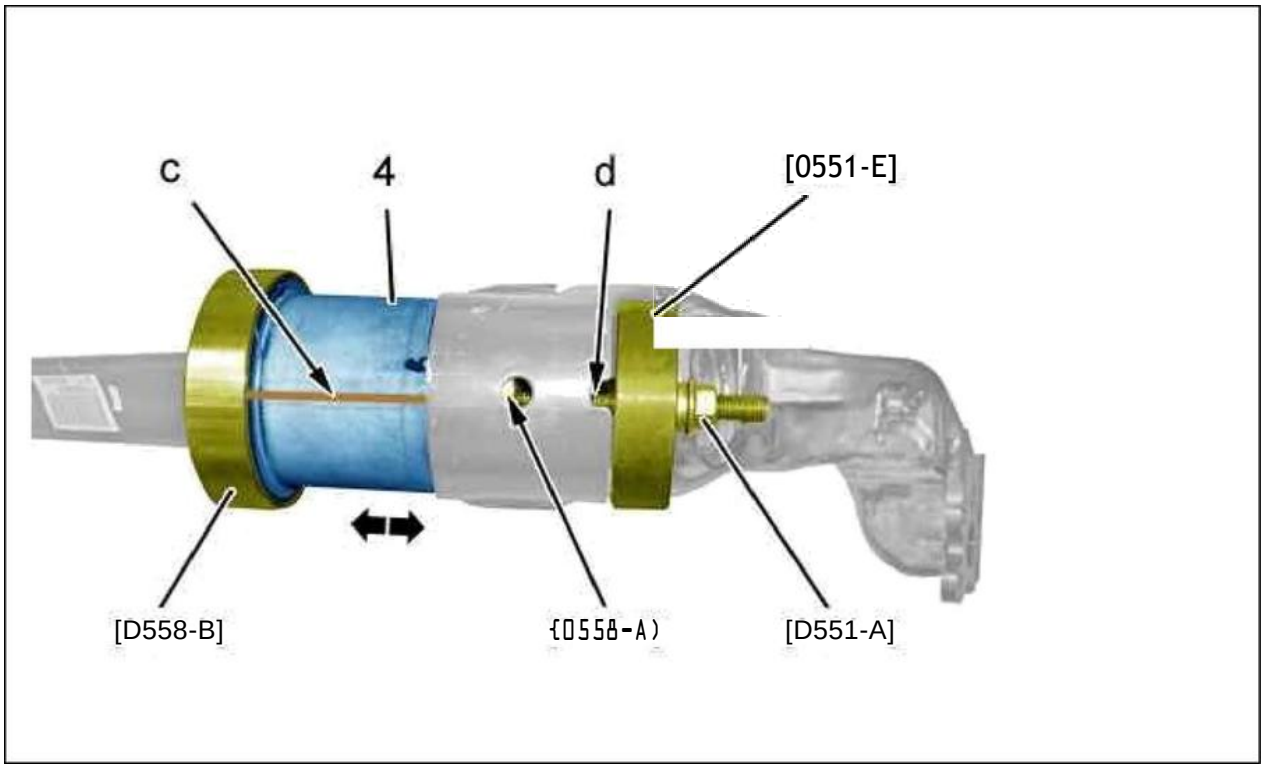


Figura: B3DG0LBD

Coloque todas las herramientas [0551-A], [0558-B], [0558-A], [0551-E] y el soporte flexible de la suspensión trasera (4) en el brazo de suspensión.

PRECAUCIÓN: alinee la marca (a "c") en el montaje flexible de la suspensión trasera (4) y el receso (a "d") en el brazo de suspensión.

Apriete la tuerca de la herramienta [0551-A] para insertar el soporte flexible en el brazo de suspensión 30 mm.

NB: Retire la herramienta [558-A].

Coloque todas las herramientas [0551-A], [0558-B], [0551-E] en el cubo del soporte flexible de la suspensión trasera (4). Vuelva a apretar la tuerca de la herramienta [0551-A] hasta que el montaje flexible de la suspensión trasera (4) esté correctamente en su lugar. Retire todas las herramientas [0551 A], [0558-B], [0551-E].
Montaje:

- El yugo (1)
- El (3) perno
- La tuerca (2) (Sin apretarla)

5. Operación adicional

EXTRACCIÓN-REPOSICIÓN: MUÑÓN DE EJE TRASERO

ESENCIAL:

1. Eliminando

Afloje el freno de mano. Levante y apoye el vehículo. Eliminar :

- La rueda trasera

(Parcialmente - lado de la rueda de carretera)

1.1. Vehículo equipado con frenos de tambor traseros

Eliminar

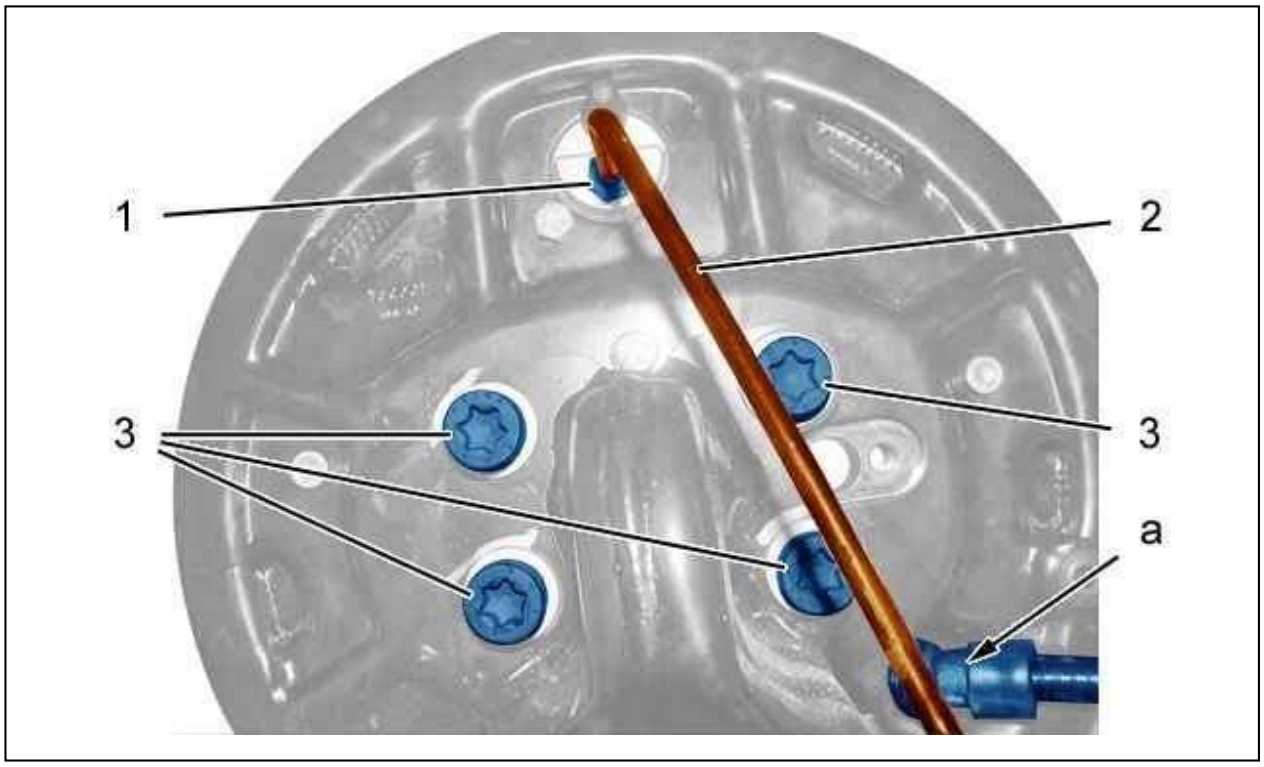


Figura: B3FG0NXD

Desenroscar la tuerca (1).
Desconectar y apartar la unión (2).
Separe el cable del freno de mano de la placa posterior (como "a"). Eliminar :

- Los tornillos (3)
- El conjunto de placa trasera / muñón de eje / cilindro de rueda

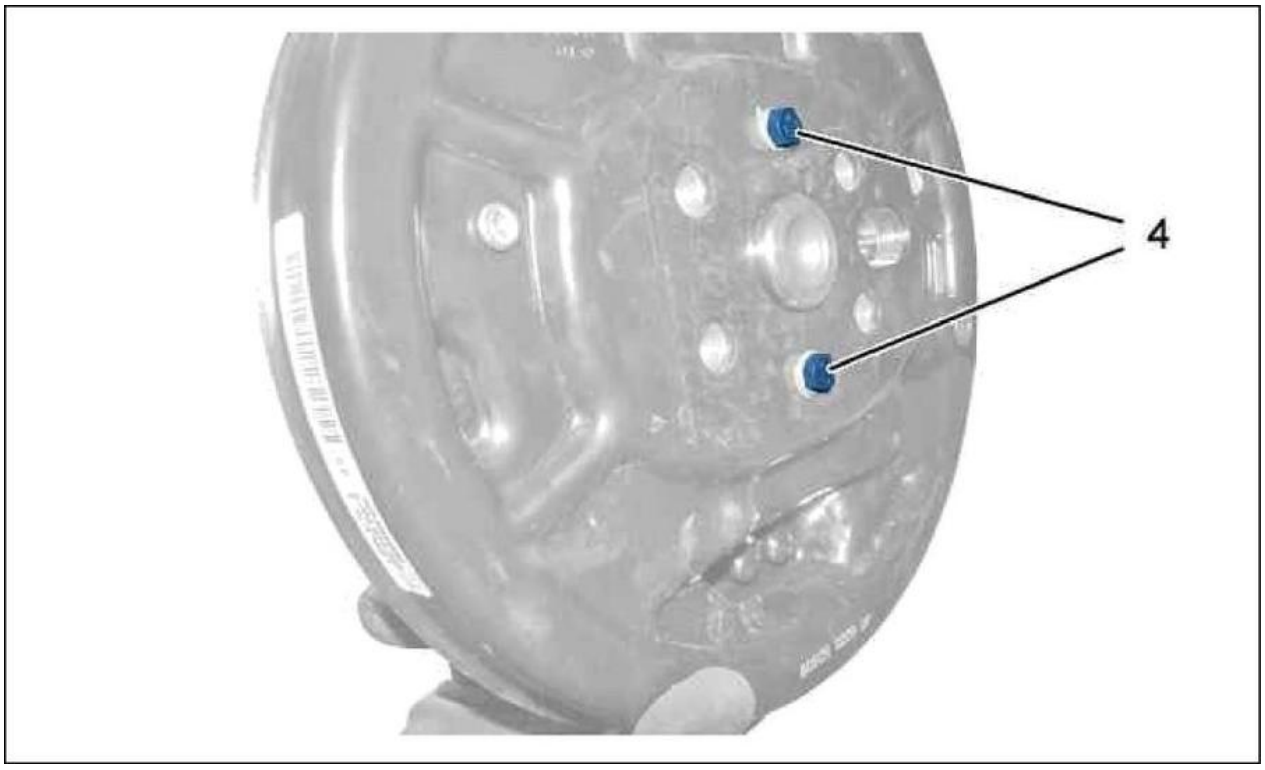


Figura: B3FG0NYD

Eliminar :

- Los tornillos (4)
- El muñón del eje

1.2. Vehículos equipados con frenos de disco traseros

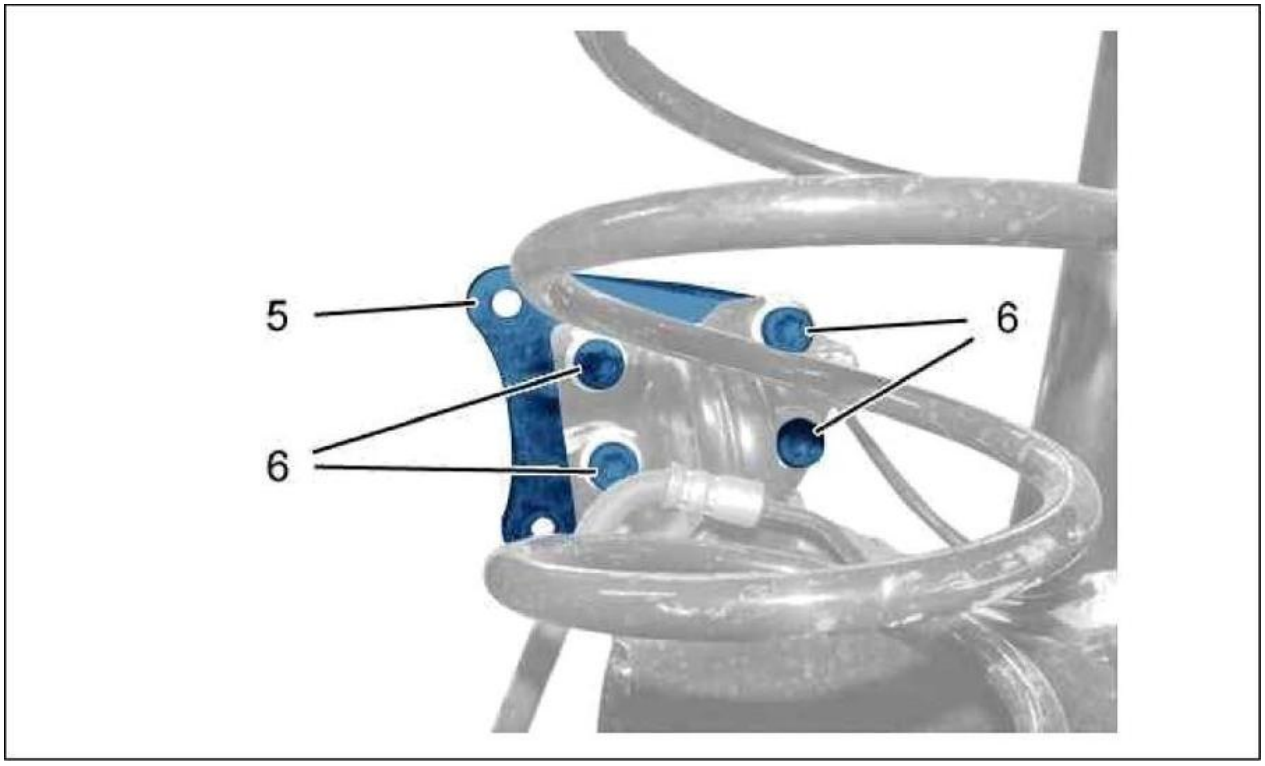


Figura: B3DG0L5D

Eliminar :

- Los tornillos (6)
- El muñón del eje (5)

2. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

2.1. Vehículo equipado con frenos de tambor traseros

Montaje:

- El muñón del eje en la placa posterior
- Los tornillos (4)
- El conjunto de placa trasera / muñón de eje / cilindro de rueda
- Los tornillos (3)
- Enganche el cable del freno de mano en la placa trasera (en "a")

Conecte la unión (2); Apretar la tuerca
(1). Montaje:

2.2. Vehículos equipados con frenos de disco traseros

Montaje:

- El muñón del eje (5)
- Los tornillos (6)

3. Reacondicionamiento (continuación)

Montaje:

- La rueda trasera

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

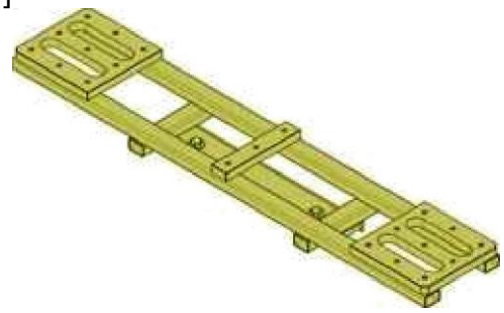
QUITAR - PONER: SUSPENSION TRASERA

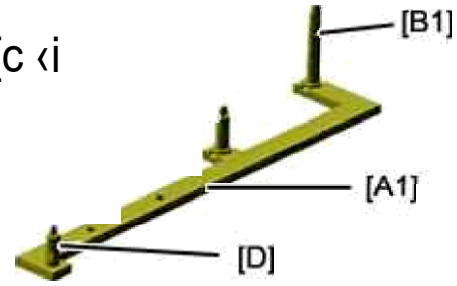
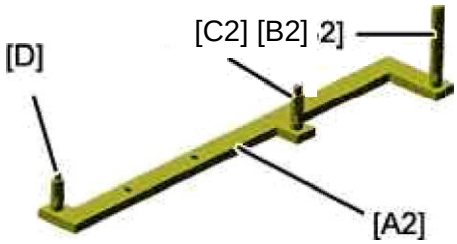
ESENCIAL: Observar la seguridad y recomendaciones de limpieza

1. Estampación

Equipo:

- Una presión de pedal
- Una correa para atar

tOOI	Referencia	Designacion
	[0004]	banco de elevación
Figura: ESABOSBT		
	[0554]	Travesaños
[0554]  Figura: E5AG054T		
	[0559]	Herramientas de posicionamiento del eje trasero
	[0559-A1]	Herramienta de posicionamiento del eje trasero, lado izquierdo

	[0559-C1]	Pasadores de posicionamiento
[0559] [c ‹i  Figura: E5AB18MT	[0559-B1]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-D]	Pasadores de posicionamiento
	[0559]	Herramientas de posicionamiento del eje trasero
[0559]  Figura: E5AB18NT	[0559-A2]	Herramienta de posicionamiento del eje trasero, lado derecho
	[0559-C2]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-B2]	Pasadores de posicionamiento
	[0559-D]	Pasadores de posicionamiento

2. Configurar el equipo

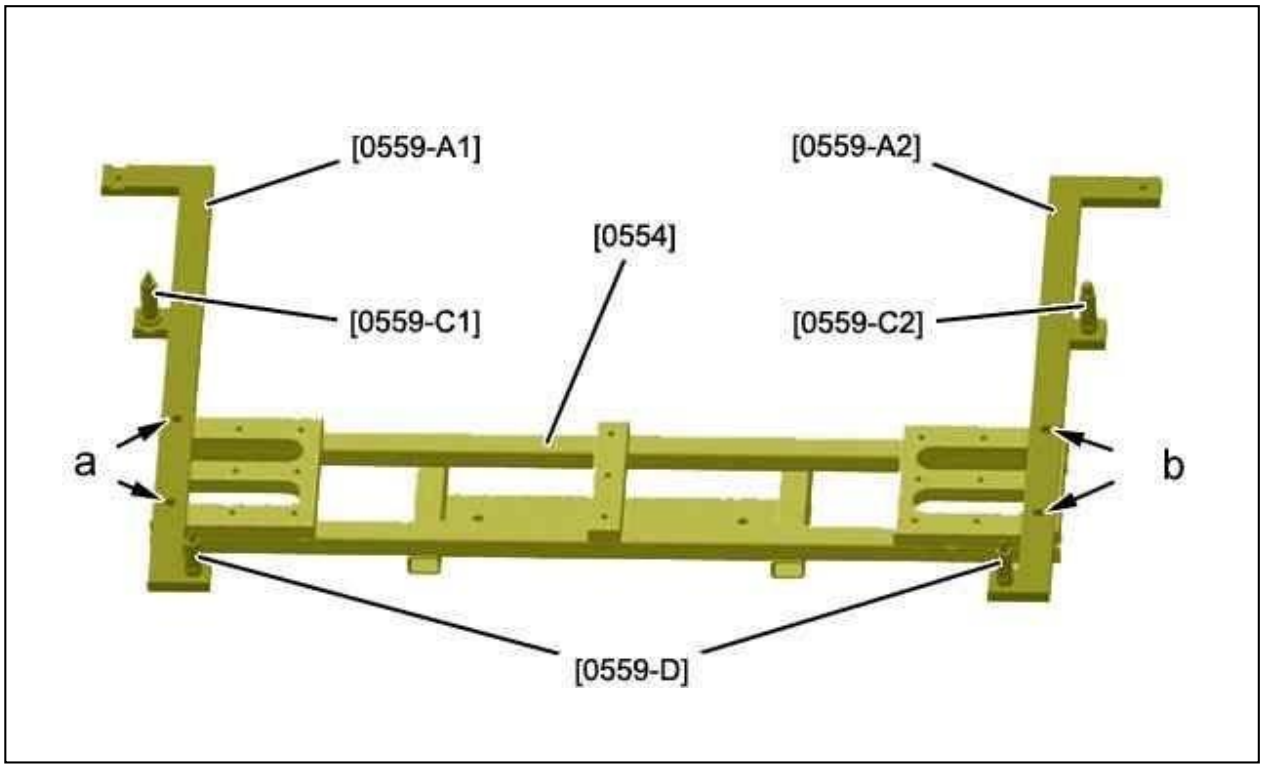


Figura: E5AB18OD

Coloque el travesaño [0554] sobre la mesa elevadora
[0004]. Posición :

- La herramienta [0559-A1] en el travesaño [0554] (en "a")
- La herramienta [0559-A2] en el travesaño [0554] (en "b")

Posición :

- Las herramientas [0559-C1] y [05559D] en la herramienta [0559-A1]
- Las herramientas [0559-C2] y [0559-D] en la herramienta [0559-A2]

3. Eliminando

3.1. Operaciones comunes

PRECAUCIÓN: Sujete el vehículo al elevador.

Levante y apoye el vehículo en un elevador
de 2 postes. Desconecta la batería.
Coloque la presión del pedal en el pedal de freno para evitar cualquier flujo de líquido de frenos cuando las mangueras de freno están desacopladas.

3.2. Montaje con frenos de tambor traseros

Lado del habitáculo :
Desconecte los cables del freno de mano (desde abajo del vehículo).

3.3. Eliminación (continuación)

Retire las ruedas traseras.

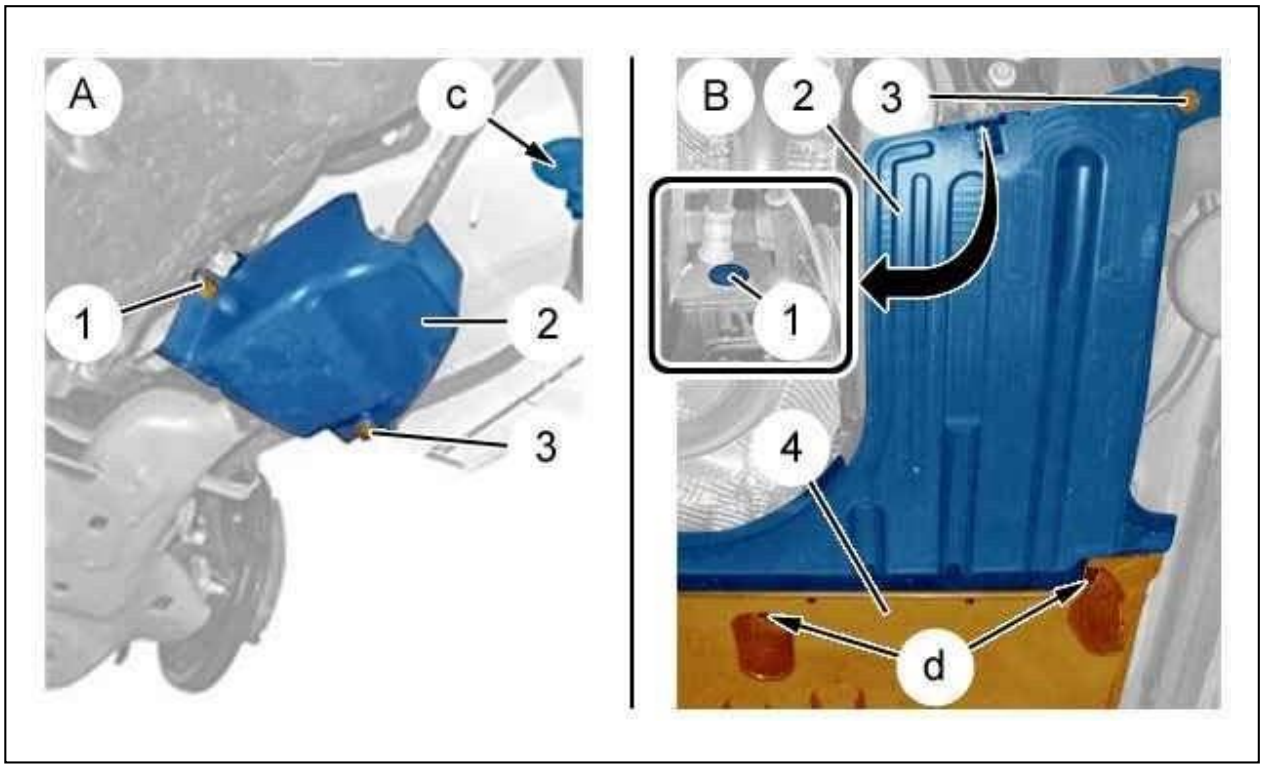


Figura: B3DG0LCD

A: Montaje en todos los modelos (Excepto "bajo consumo"). B: montaje "bajo consumo" (DV4C).

NB: simétrico operaciones.

Quitar (conjunto "A"):

- El clip (1)
- El (3) perno
- La funda (2)

Retire (conjunto "B"):

- Los montajes (en "d")
- La pantalla de ventilación (4) (Liberar)
- El clip (1)
- El perno (3)
- La funda (2)

Afloje el cable del freno de mano (en "c").
Retire la guía del cable (en "c").

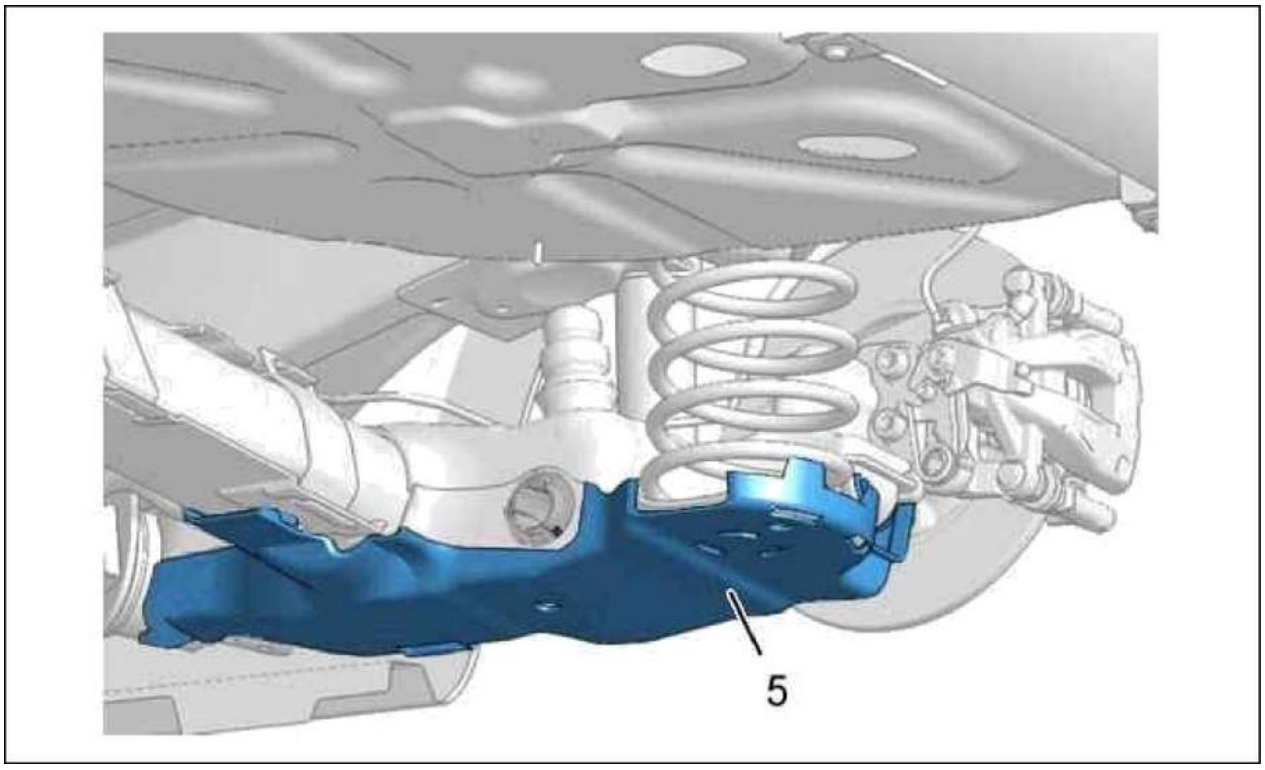


Figura: B3DG0LDD

NB: Operaciones simétricas.

Retire el protector (5).

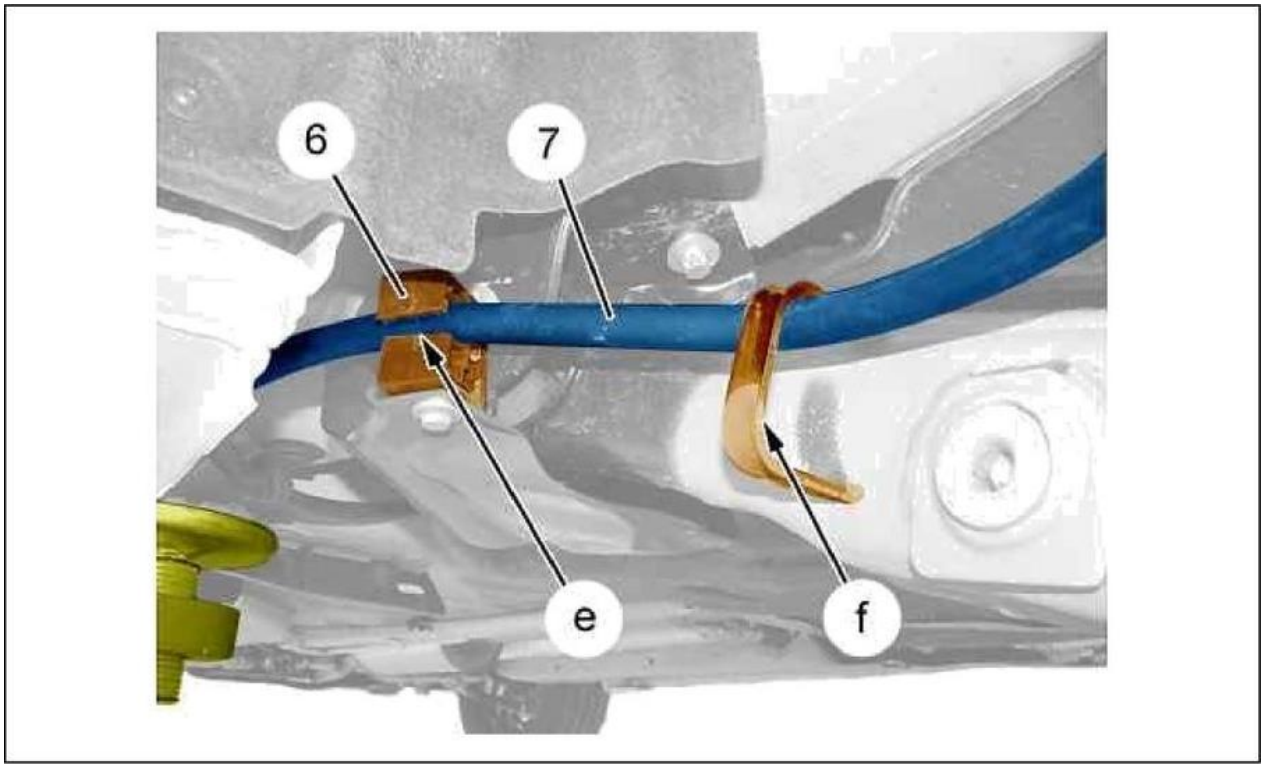


Figura: B3DG0LED

NB: Operaciones simétricas.

3.4. Montaje con frenos de disco traseros

Afloje el cable del freno de mano (7) (en "e").
Separe y aparte el cable del freno de estacionamiento (7) del eje trasero (en "I").

3.5. Eliminación (continuación)

Eliminar :

- El soporte (6)

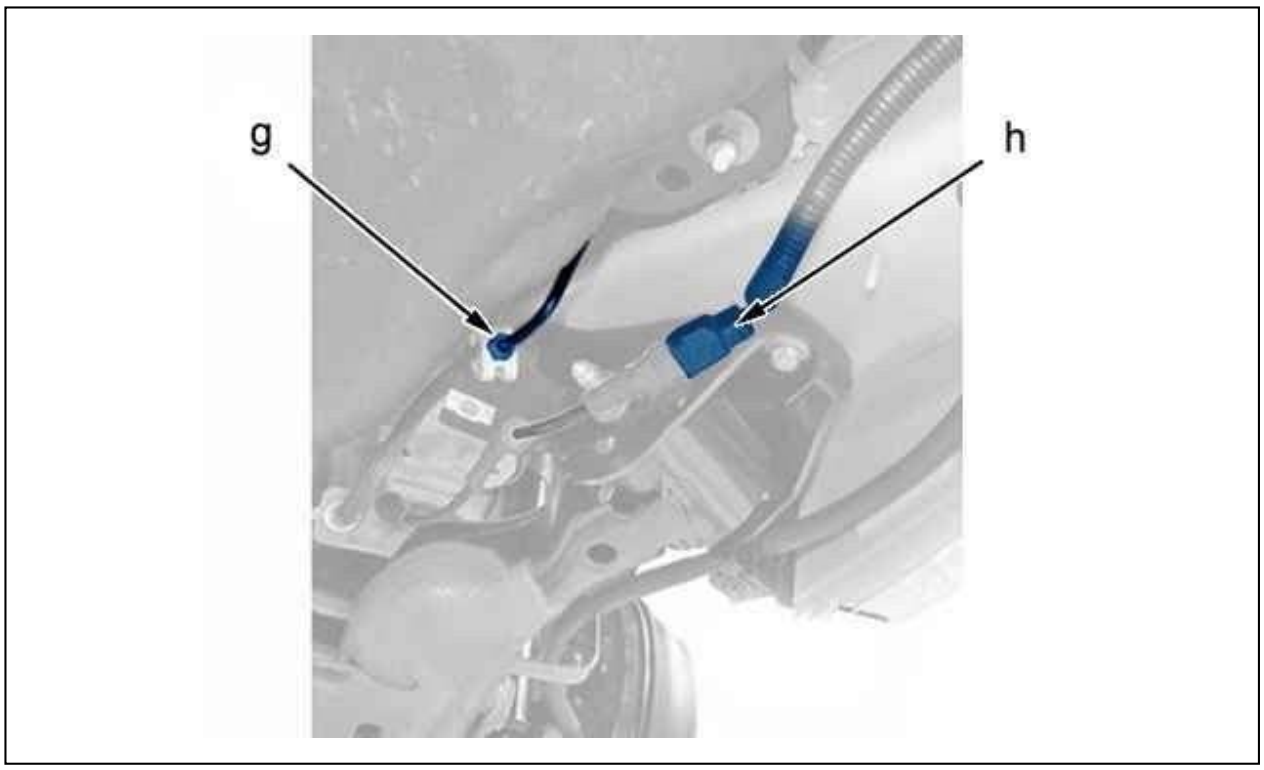


Figura: B3DG0LFD

PRECAUCIÓN: Cierre los sindicatos; Utilizar tapones de limpieza.

cada lado :

- Desacoplar: el tubo de freno (en "g")
- Desconecte el conector (en "h")

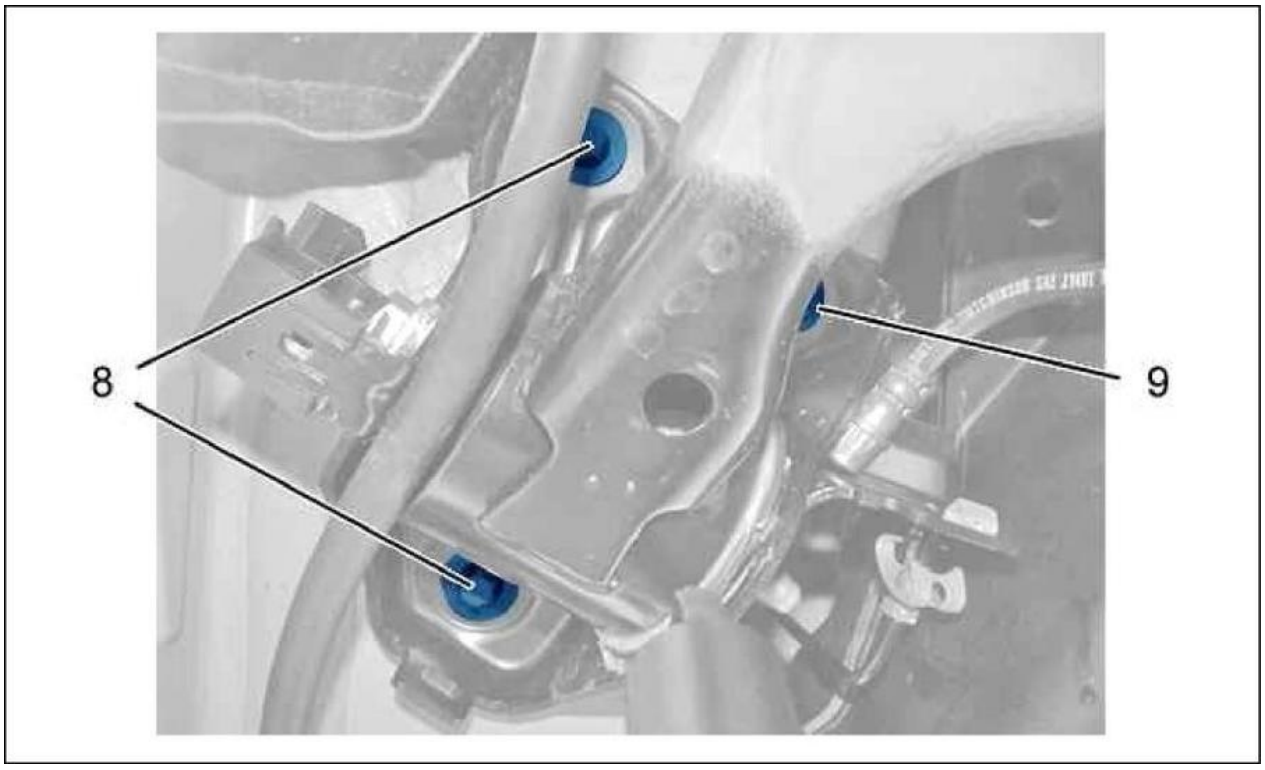


Figura: B3DG0LGD

NB: Operaciones simétricas.

Aflojar los tornillos (8) y (9).

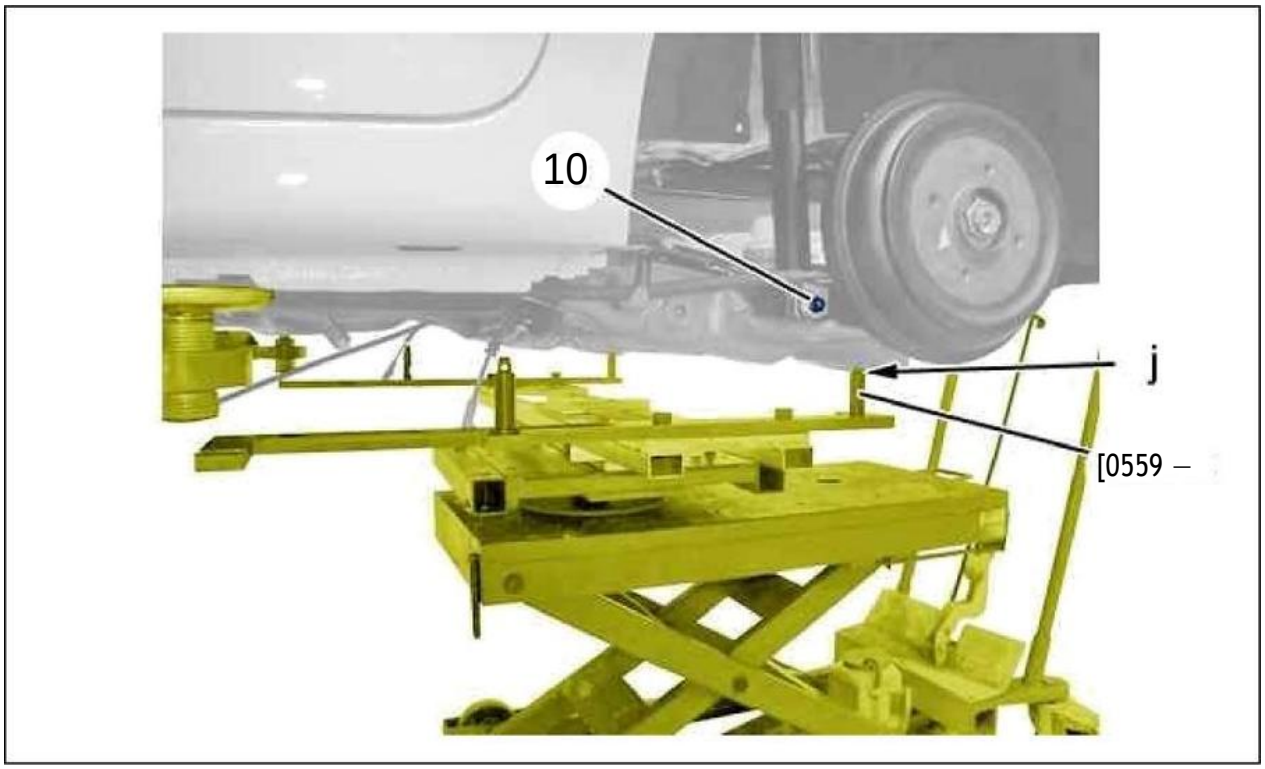


Figura: B3DG0LHD

Ofrezca la mesa elevadora debajo del
vehículo. cada lado

- Coloque el pasador [0559-D] en el brazo de suspensión (en "j")

- Retire el perno de montaje inferior del amortiguador (10)

NB: Comprima ligeramente el amortiguador eliminar el tornillo (10).

Figura: B3DG0LID

A cada lado, retire el perno (9).

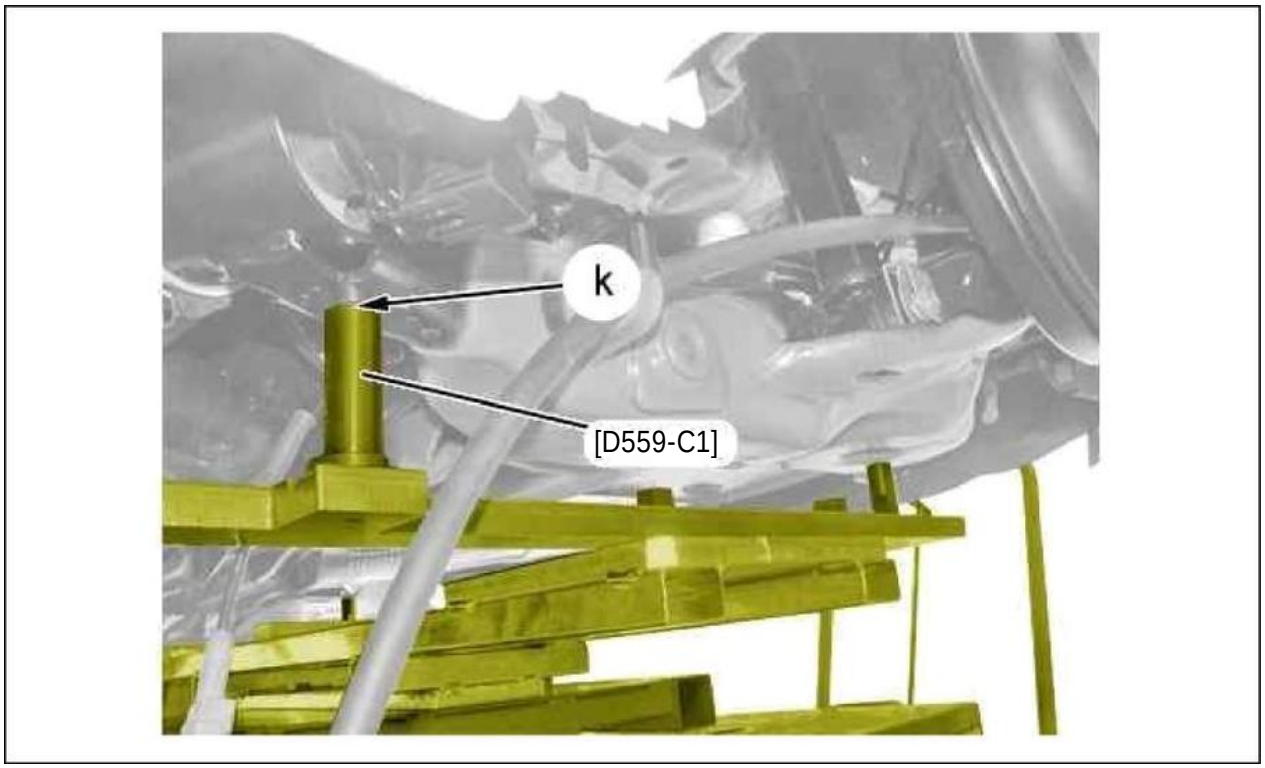


Figura: B3DG0LJD

Levante la plataforma elevadora; Coloque los pasadores [0559-C1] / [0555-C2] en la suspensión trasera (en "k").

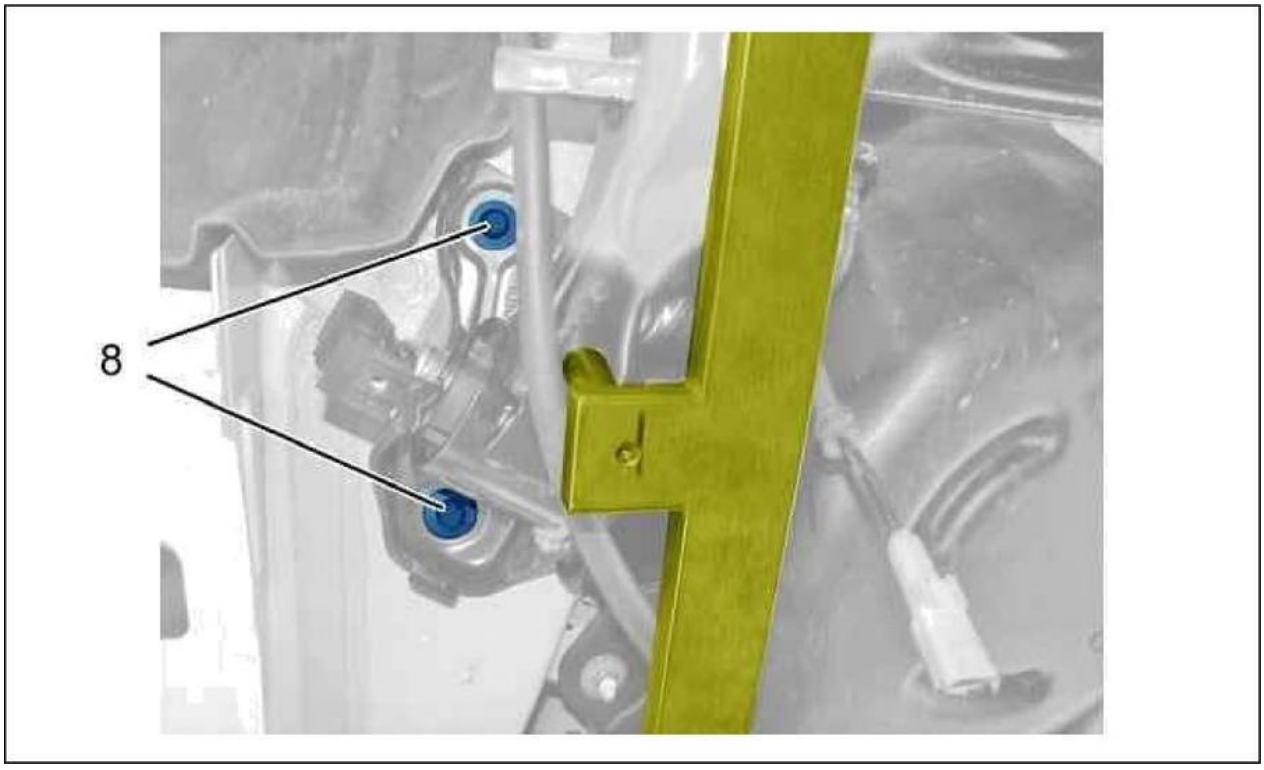


Figura: B3DG0LKD

Eliminar :

- Los tornillos (8) (a cada lado)
- El eje trasero; Usando la mesa elevadora

4. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente empulgueras (8) y (9) : En cada remoción.

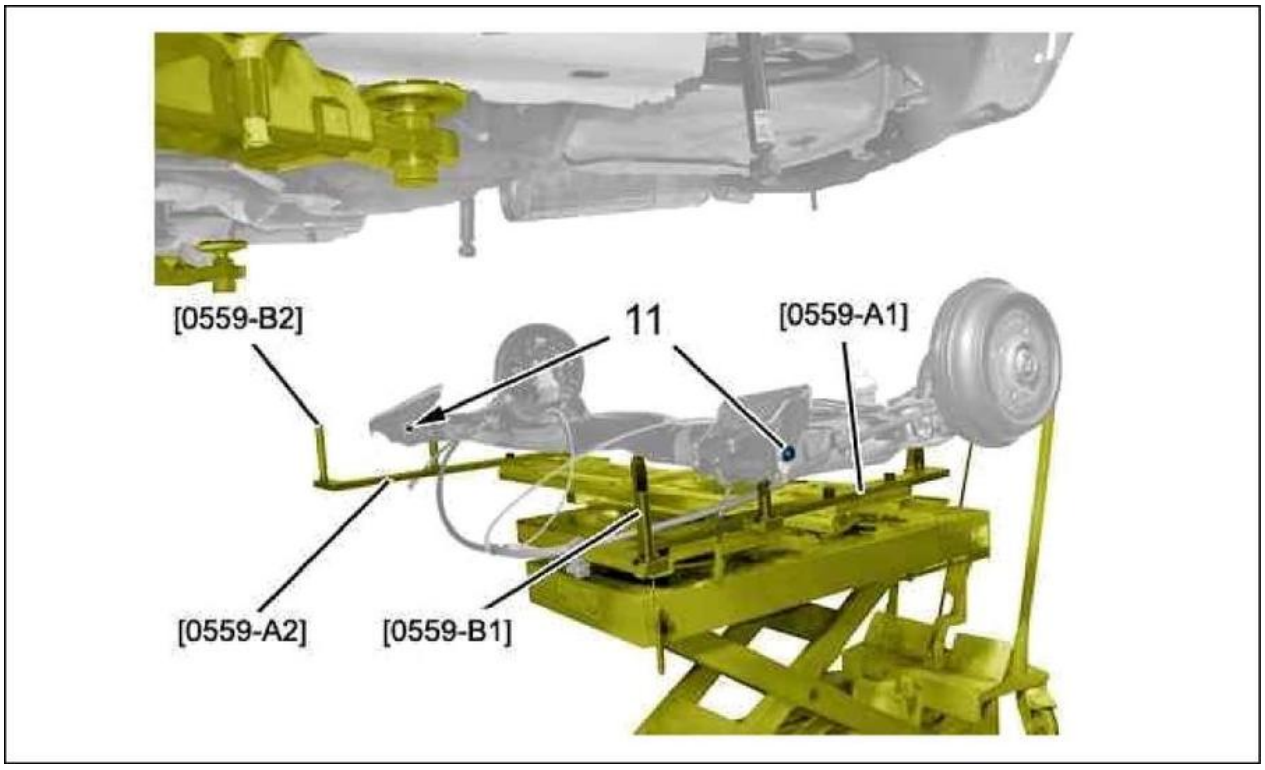


Figura: B3DG0LLD

Posición

- El pin [0559-B1] en la herramienta [0559-A1]
- El pin [0559-B2] en la herramienta [0559-A2]

Aflojar los tornillos (11).

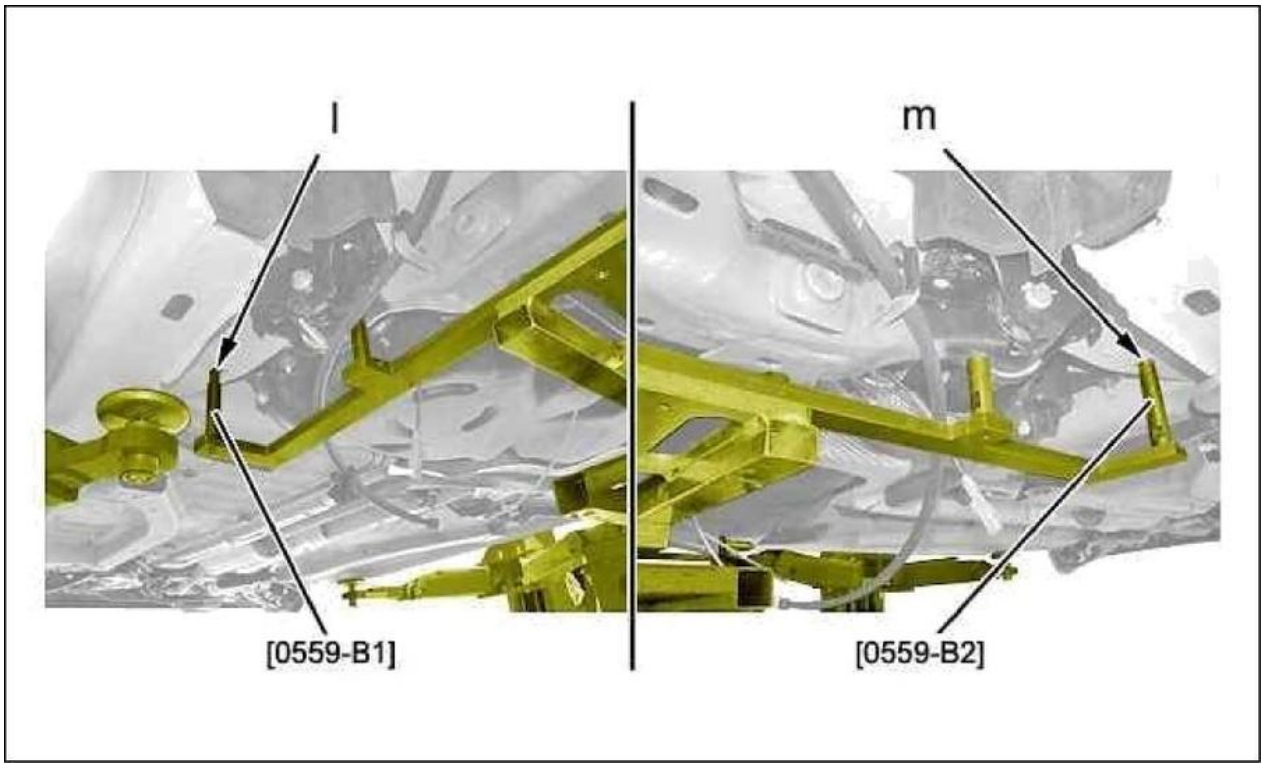


Figura: B3DG0LMD

Presentar el eje trasero debajo de la carrocería y guiar los yugos del eje trasero con la ayuda de las herramientas [0559-B1], [0559-B2] (en "k", "l").

Montaje (sin apretar) (a cada lado)

- Los tornillos (8)
- El perno de fijación inferior del amortiguador (10)

NB: Comprima el amortiguador ligeramente repararse el tornillo (10).

Apriete los tornillos (8), (10), (11) (a cada lado). La unidad de ventilador.
cada lado :

- Volver a montar el tornillo (9)
- Conectar el conector (en "h")
- Acoplamiento: El tubo de freno

(en "g") Montaje:

- El soporte (6)

4.1. Montaje con frenos de disco traseros

Introduzca el cable del freno de mano (7) en su montaje (en "f"). Asegure el cable del freno de mano (6) (en "e").

Vuelva a colocar la guía del cable (en "c").
Asegure el cable del freno de mano (en "c").

4.2. Montaje con frenos de tambor traseros

Vuelva a colocar la guía del cable (en "c").
Introduzca los cables del freno de mano en sus guías (desde abajo del vehículo). Asegure el cable del freno de mano (en "c").

4.3. Reacondicionamiento (continuación)

Montaje (conjunto "A")

- La funda (2)
- El perno (3)
- El clip (1)

Montaje (conjunto "B")

- La funda (2)
- El perno (3)
- El clip (1)
- La pantalla de ventilación (4) (Liberar)
- Los montajes (en "d")

Montaje:

- Las ruedas traseras

(lado del habitáculo) (frenos de tambor traseros)

Eliminar :

- La correa
- La prensa de pedal

PRECAUCIÓN: Realice las operaciones a realizar siguientes reconexión de la batería.

Vuelva a conectar la batería.

(si necesario).

Devuelva el vehículo a sus ruedas.

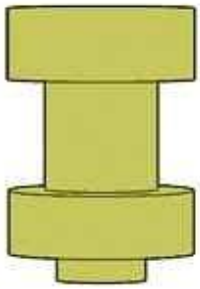
REVISION: BUJE TRASERO (DIAMETRO DE TAMBOR 203 MM)

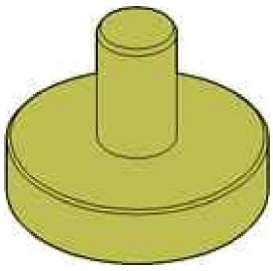
ESENCIAL:

PRECAUCIÓN: El posterior el cubo está equipado con un antibloqueo frenado sistema objetivo radial. El buje trasero no debe colocarse cercaz fuente magnética o un fuente de contaminación con partículas metálicas. Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro de desgaste o impacto anormal.

1. Estampación

Equipamiento: Prensa hidráulica.

) tOOI	Referencia	Descripción
[U35P] Figura: E5AB1CTT	[U35P]	extractor
[0526-X] [9501-T.E4]  Figura: E5AB14LT	[0526-X] [9501-T.E4]	herramienta de extracción / montaje de cojinetes
	[0621-E] [9501-TC2]	botón de empuje

[0621-E] [9501-TC2] Figura: E5AB14MT		
[0540] Figura: E5AB0V9T	[0540]	[/] extractor
[0814]  Figura: E5AB079T	[0814]	Mandril para montaje del objetivo radial ABS trasero

2. Operación preliminar

Retire el freno trasero tambor yo .

3. Eliminando

3.1. Objetivo radial ABS

Coloque dos tornillos de rueda en el buje y sujételo en el tornillo de banco.

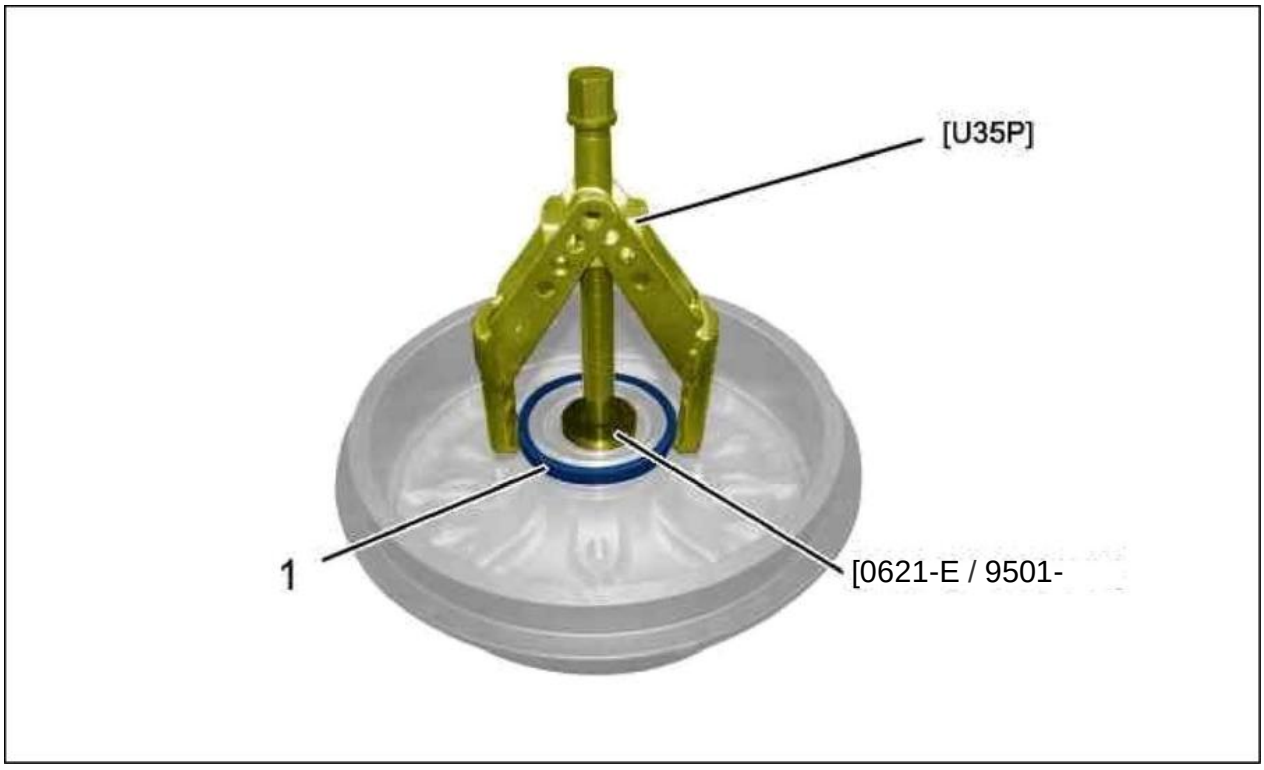


Figura: B3DJ03JD

Ajuste:

- La herramienta [0621-E / 9501-TC2]
- La herramienta [U35P]

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el objetivo radial ABS después

cada remoción. Extraiga el objetivo radial del ABS (1) con la herramienta [U35P].

NB: La eliminación operación destruye el ABS radial objetivo.

3.2. Cojinete de buje trasero

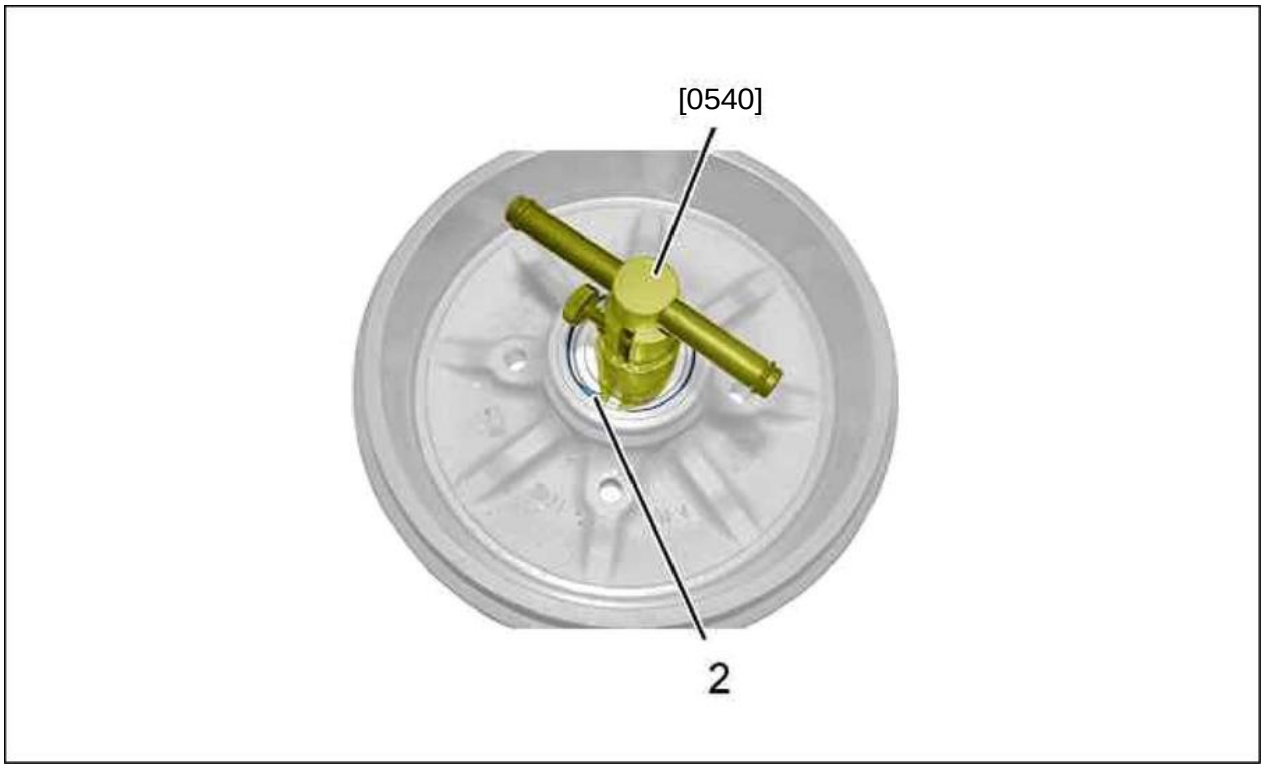


Figura: B3DJ03KD

Quitar el circlip de retención del cojinete (2): Con la herramienta [0540].

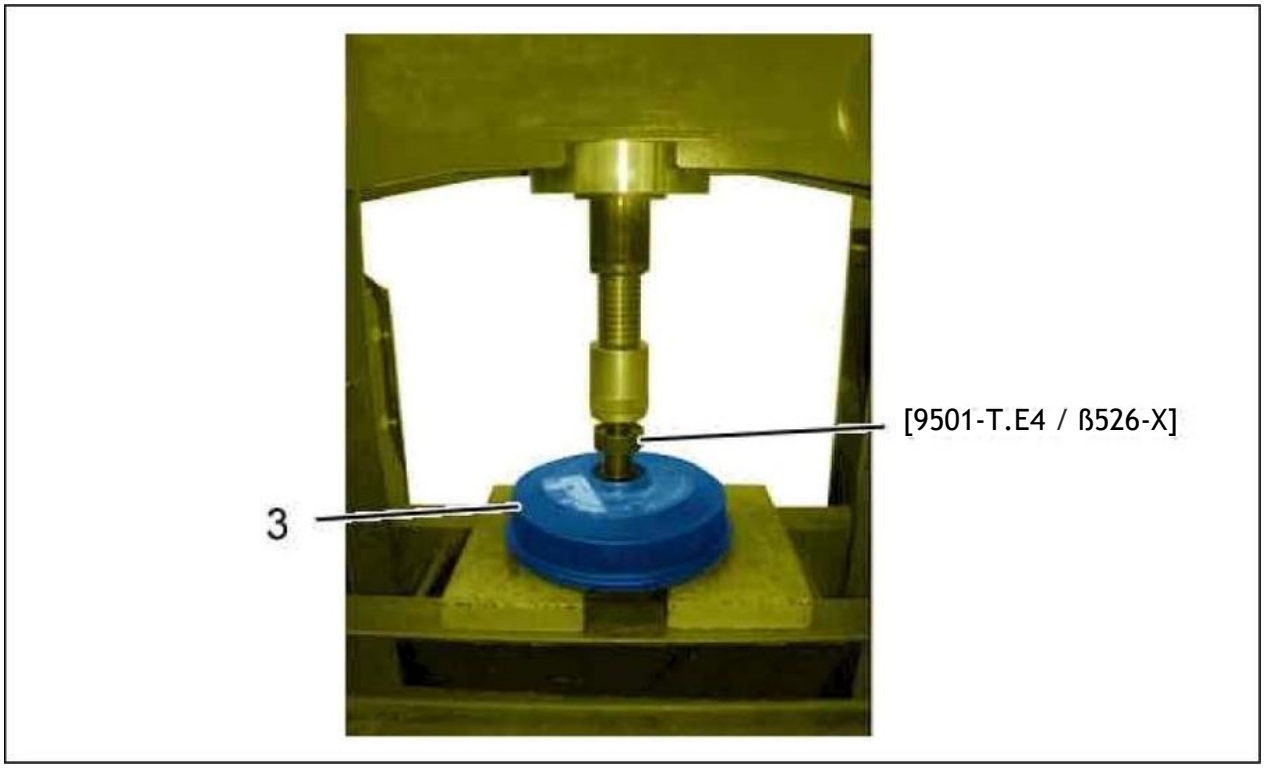


Figura: B3DJ03CD

Coloque el tambor (3) (de acuerdo con la ilustración anterior).
Monte la herramienta [9501-T.E4 / 0526-X].
Extraiga el rodamiento con una prensa.

4. Reacondicionamiento

4.1. Cojinete de buje trasero

PRECAUCIÓN: Utilice un cojinete de buje trasero y un anillo de seguridad nuevos. Petróleo la carcasa del cojinete en el posterior cubo. Las piezas deben estar limpias y libres de cualquier rastro.de desgaste anormal o impacto.

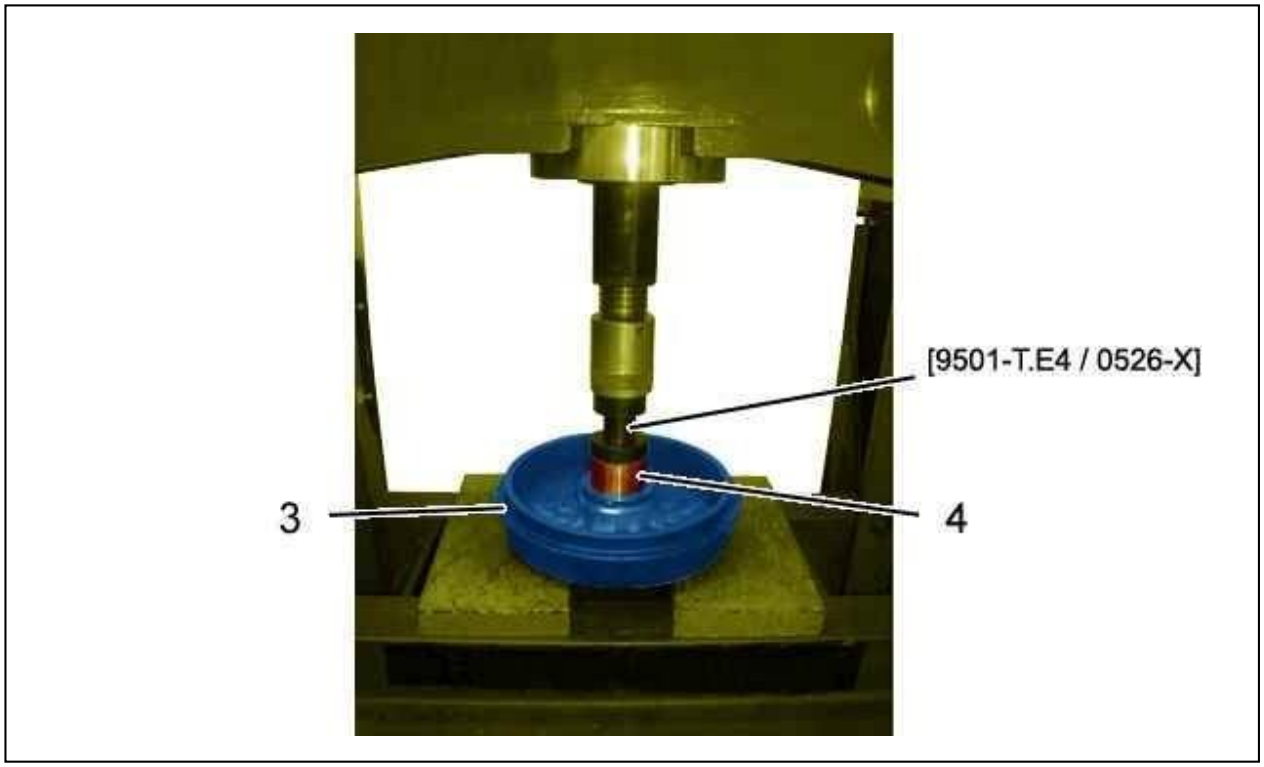


Figura: B3DJ03DD

Coloque el tambor (3) (de acuerdo con la ilustración anterior).
Monte la herramienta [9501-T.E4 / 0526-X].
En la prensa, coloque el cojinete (4) completamente en su lugar.
Montar un nuevo circlip (2) para retener el rodamiento en su alojamiento.

4.2. Objetivo radial ABS

PRECAUCIÓN: Reemplace sistemáticamente el objetivo radial ABS después de cada remoción.

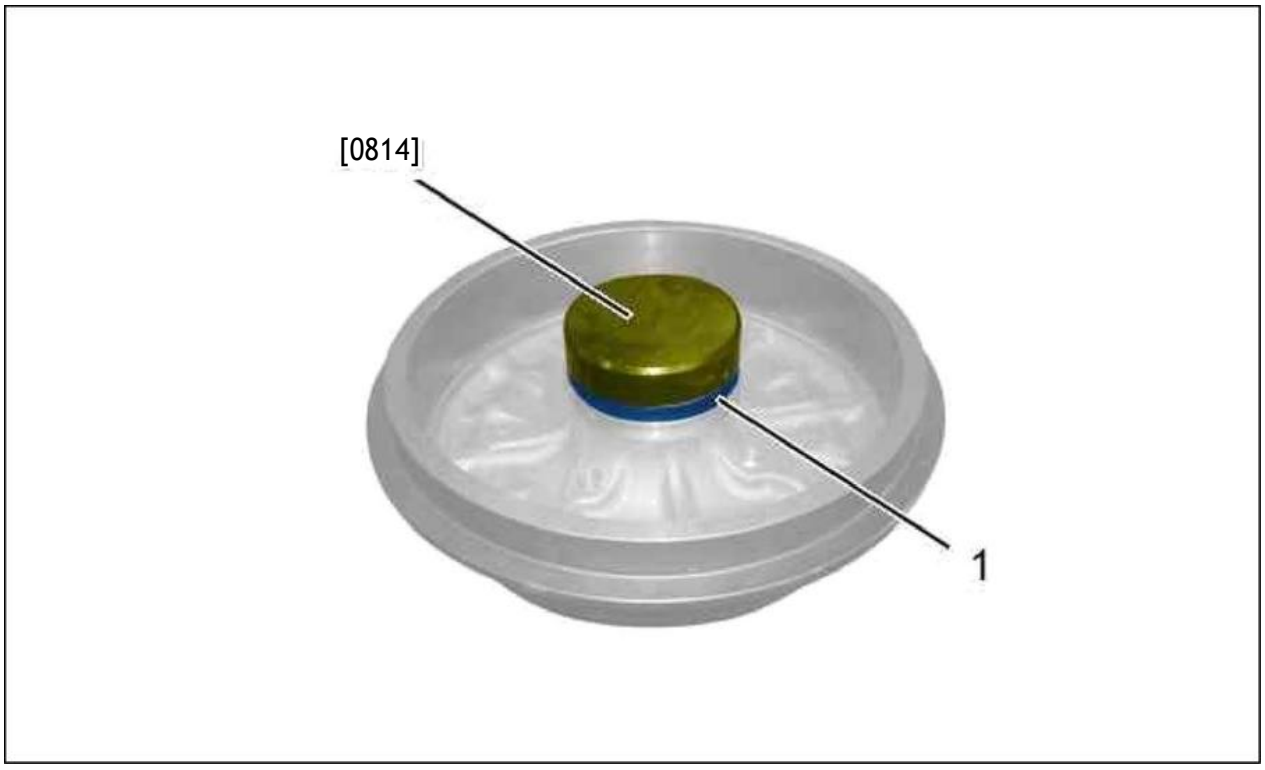


Figura: B3DJ00OD

Coloque el objetivo radial del sistema de frenos antibloqueo (1) en el buje trasero. Monte la herramienta [0814].
Encajar completamente el objetivo radial ABS (1) con ayuda de un mazo.

5. Operación adicional

Repararse la tambor de freno trasero yo

PARES DE APRIETE: EJES DE TRANSMISIÓN

1. Recomendación

PRECAUCIÓN: Apriete el Eje de accionamiento nueces ; Con la ayuda de un par llave.

2. Apriete Cojinete del eje de transmisión nuez

	Tuerca del eje impulsor		Cojinete del eje de transmisión
vehiculos	Torsiones de apretado	Apriete angular	Apriete de apriete
ION	16 m.daN		
107	21,6 m.daN		
1007 206 206+	24,5 m.daN		1 m.
207	24,5 m.daN		2 m.daN
206	(M24X150) 32,5 m.daN		1 m.
207 i (Irán)	32,5 m.daN		1 m.
207 (Asean)	30 m.daN		1 m.
207	(M24X150) 31 m.daN		2 m.daN
405 (Irán)	32,5 m.daN		2 m.daN
208	24,5 m.daN (llave de 30 mm) 32,5 m.daN (llave de 35 mm)		2 m.daN
2008	24,5 m.daN (llave de 30 mm) 31,2 m.daN (llave de 35 mm)		2 m.daN
301	24,5 m.daN		2 m.daN
301 (China)	24,5 daN.m		2 daN.m
307	32,5 m.daN		1 m.
307 (China)	31 m.daN		1 m.
308	32,5 m.daN		2 m.daN
308 (T9)	28,5 m.daN		2 m.daN
308 (Rusia)	32,5 m.daN		2 m.daN
308 (China)	31,2 m.daN		1 m.
RCZ 3008 3008 (China) 5008	32,5 m.daN		2 m.daN
408 (China)	32,5 m.daN		1 m.daN (motor TU)
	32,5 m.daN		2 m.daN (motor EW)
408 (Rusia)	32,5 m.daN		2 m.daN
408 (Asean) (RHD)	32,5 m.daN		2 m.daN
Compañero	31,2 m.daN		2 m.daN
408 (Mercosur) 508	30,5 m.daN		2 m.daN

508 (China)	34,5 m.daN		2 m.daN
407			
807			
EXPERTO			
Bipper	7 m.daN	55 °	2 m.daN
BOXER	15 m.daN	35 °	

3. Pares de apriete: transmisión de tracción en las 4 ruedas

	Tuerca del eje de transmisión transversal (delantera / trasera)	Perno de rodamiento longitudinal	Tuercas del eje de transmisión longitudinal en el embrague controlado del eje trasero
vehículos	Pares de apriete		
4007	16 m.daN	4 m.daN	5,4 m.daN
4008	14,4 m.daN (Tuerca con pasador)	4 m.daN	5,4 m.daN
	27 m.daN (Tuerca sin pasador)		

4. Pares de apriete: vehículos híbridos

-Tuerca del eje de transmisión delantero Tuerca del eje de transmisión trasero Cojinete del eje de transmisión delantero Vehículos con cojinete del eje de transmisión trasero Apriete torques

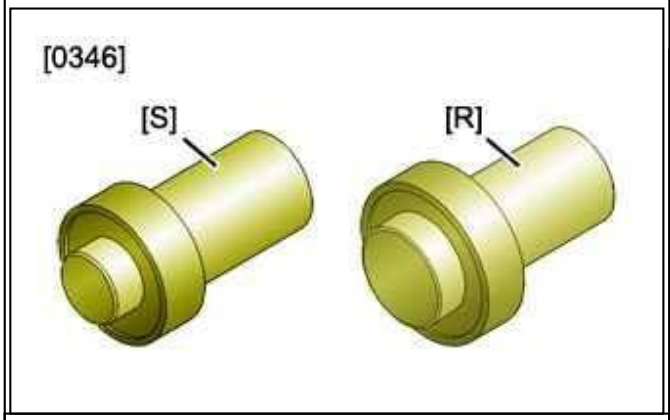
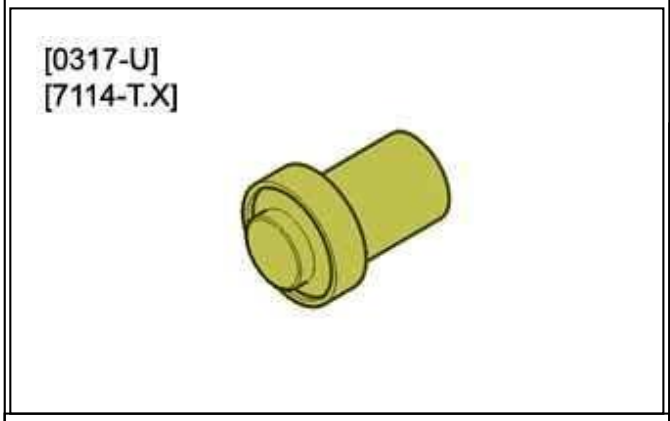
EXTRACCIÓN - REPOSICIÓN: EJES DE TRANSMISIÓN

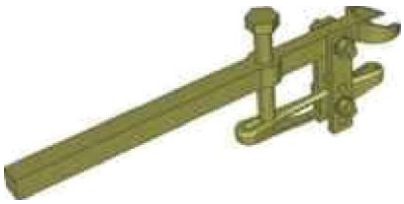
ESENCIAL:

1. Piezas que siempre deben sustituirse

Designación	Cantidad
Sello del tapón de drenaje de la caja de cambios (manual caja de cambios)	1
Tuerca del eje de transmisión (para uno lado)	1
Tuerca de rótula de dirección (para una lado)	1
pernos - Tuerca de la rótula inferior del portacubos	
(para un lado) 1 Tuerca de la barra estabilizadora	
(para lado)	1
Sellos de labio del eje de transmisión (caja de cambios manual) (para un lado)	1

2. Estampación

Herr	Referenci	Designacion
 Figura: ESABOEQT	Caja de cambios	
	[0346-S]	Desplazamiento de montaje para la junta de labio de salida del mando final (derecha
	[0346-R]	Desplazamiento de montaje para la junta de labio de salida del mando final (izquierda
 Figura: ESABOYZT	Caja de cambios	
	[0317-U / 7114-TX]	Desplazamiento de montaje para la junta de labio de salida del mando final (derecha
	Caja de cambios	

(7114-TW] Figura: ESABOYYT	[0317-T / 7114-TW]	Deriva de montaje para la junta de labio de salida del mando final (lado izquierdo)
[0622] Figura: E5AG08MT	[0622]	palanca de desacoplamiento de rótula de pivote
[0709]  Figura: E5AB0Z7T	[0709]	extractor de rótula
	[6310-T]	herramienta de inmovilización de buje

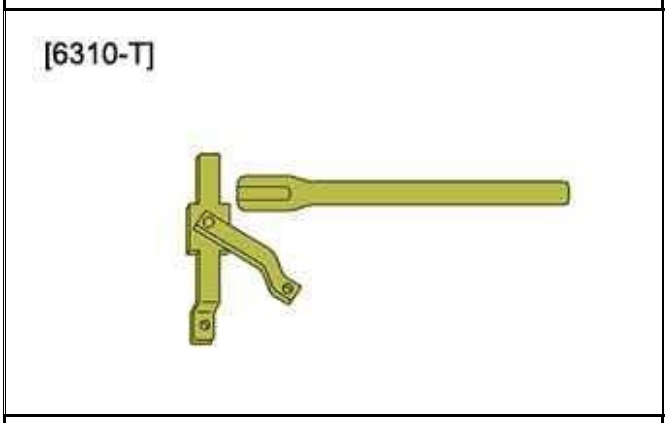


Figura: ESABOPOT

3. Eliminando

Levante y apoye el vehículo con las ruedas libres.
Retirar la protección debajo del motor (Según equipamiento).
En vehículos equipados con caja de cambios manual:

- Caja de cambios de drenaje
- Pasador de retención del volante del motor (con un sello nuevo)

3.1. Ejes de transmisión de mano izquierda y derecha

Eliminar :

- Las ruedas delanteras
- El pasador y la jaula del eje de transmisión (según el equipo)

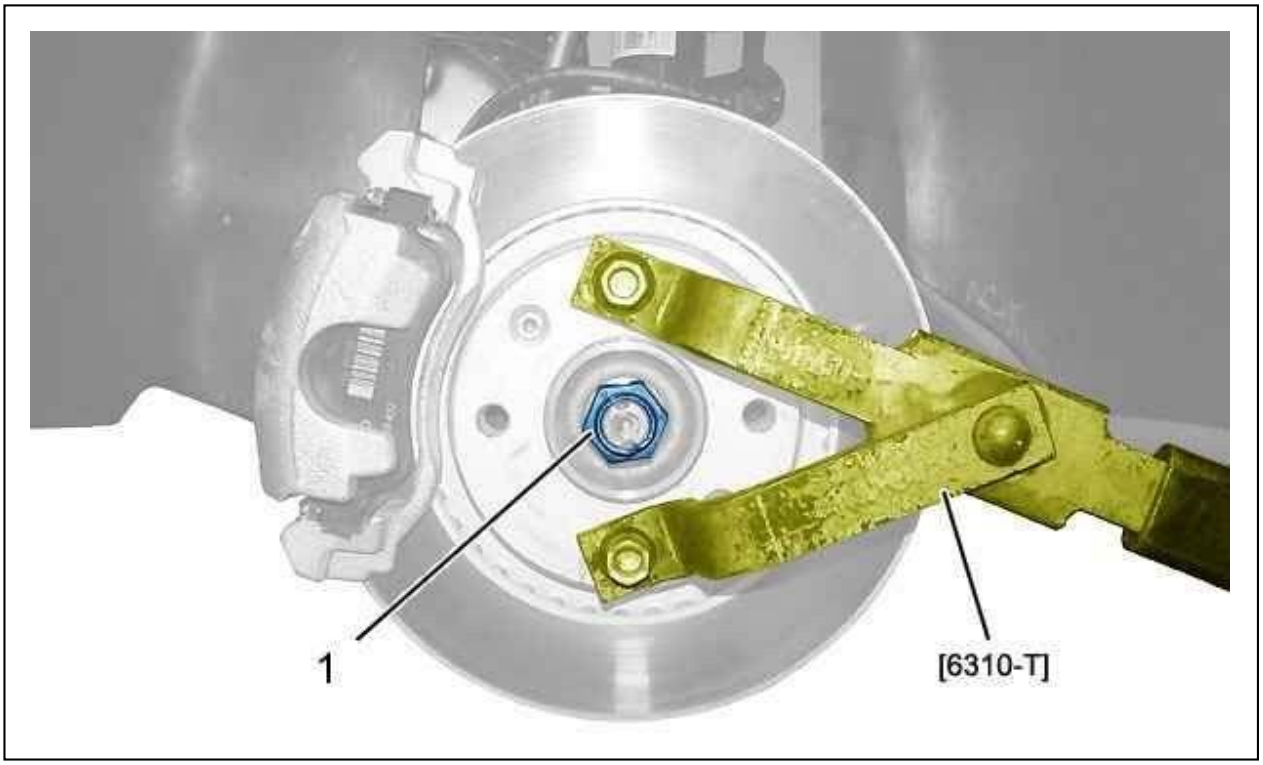


Figura: B3FG0NJD

PRECAUCIÓN: No utilice una pistola neumática durante las operaciones de desmontaje y montaje de la tuerca del eje de transmisión. (Dañar a la rosca del eje de transmisión).

Monte la herramienta [6310-T].
Desbloquear la tuerca de transmisión (1) (según equipamiento). Eliminar

- La tuerca del eje de transmisión (1)
- La herramienta [6310-T]

PRECAUCIÓN: Nunca freno aflojar la tuerca de la transmisión porque es probable que se corten los tornillos que sujetan el disco de freno

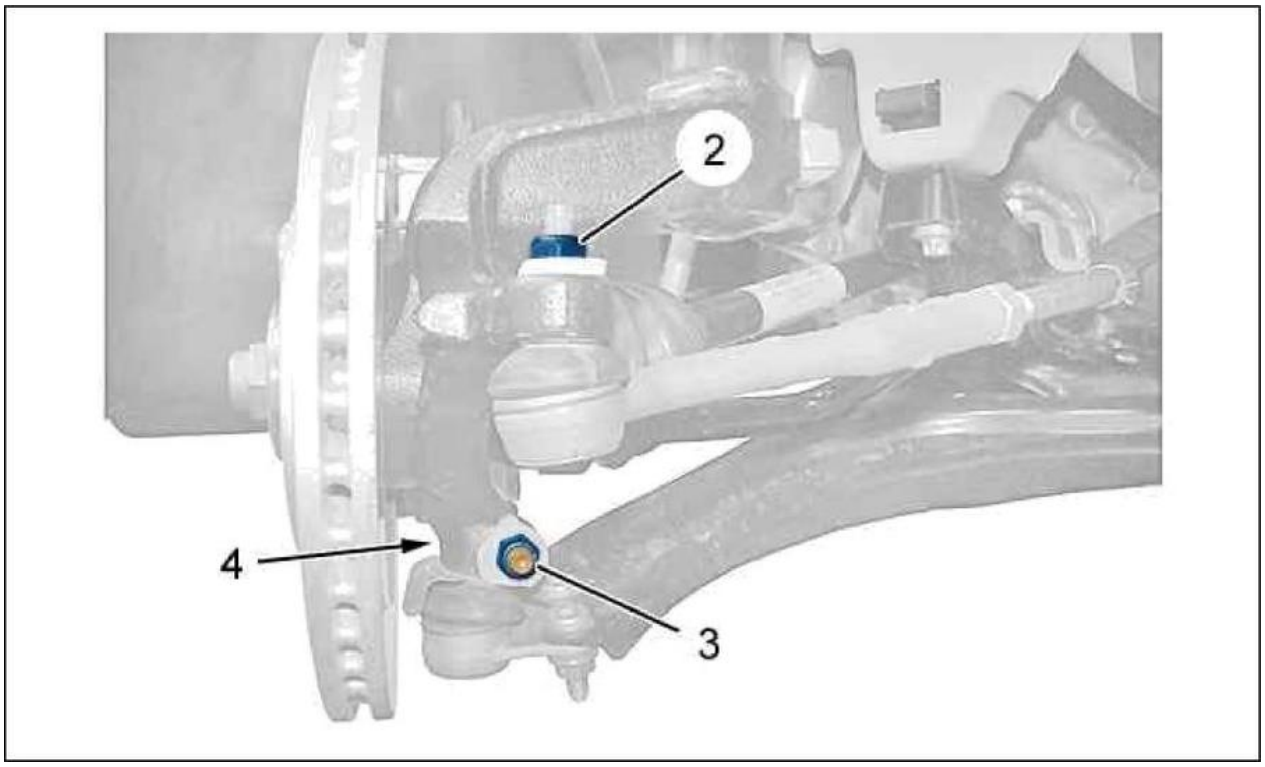


Figura: B2FG09HD

Retire la tuerca (2).
Desacoplar la rótula de dirección; Utilizando la herramienta [0709]. Eliminar :

- La nuez (3)
- El (4) perno

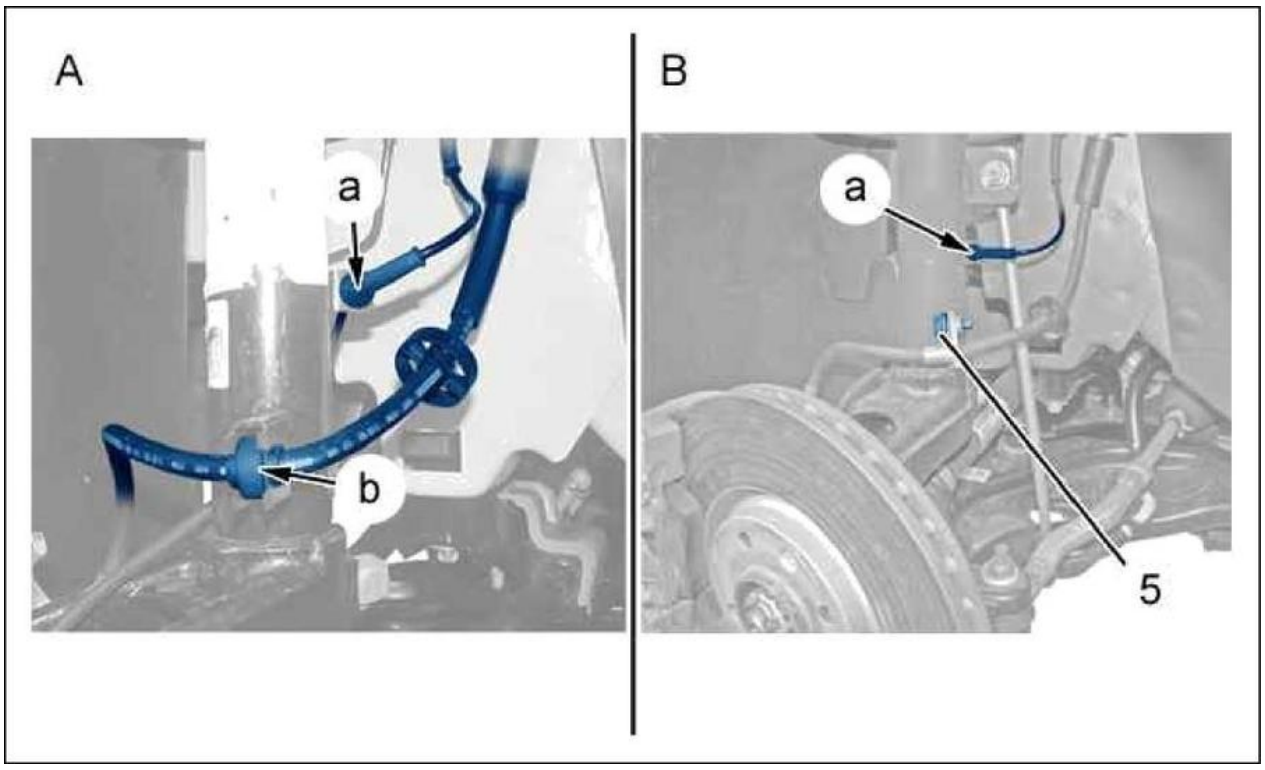


Figura: B2FG09ZD

Montaje "A": Todos los tipos excepto EP6CDT - EP6CDTX:

- Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a")
- Soltar el latiguillo de freno (en "b")

Montaje "B": motores EP6CDT - EP6CDTX

- Soltar el mazo de cables eléctrico (en "a")
- Retire el perno (5)

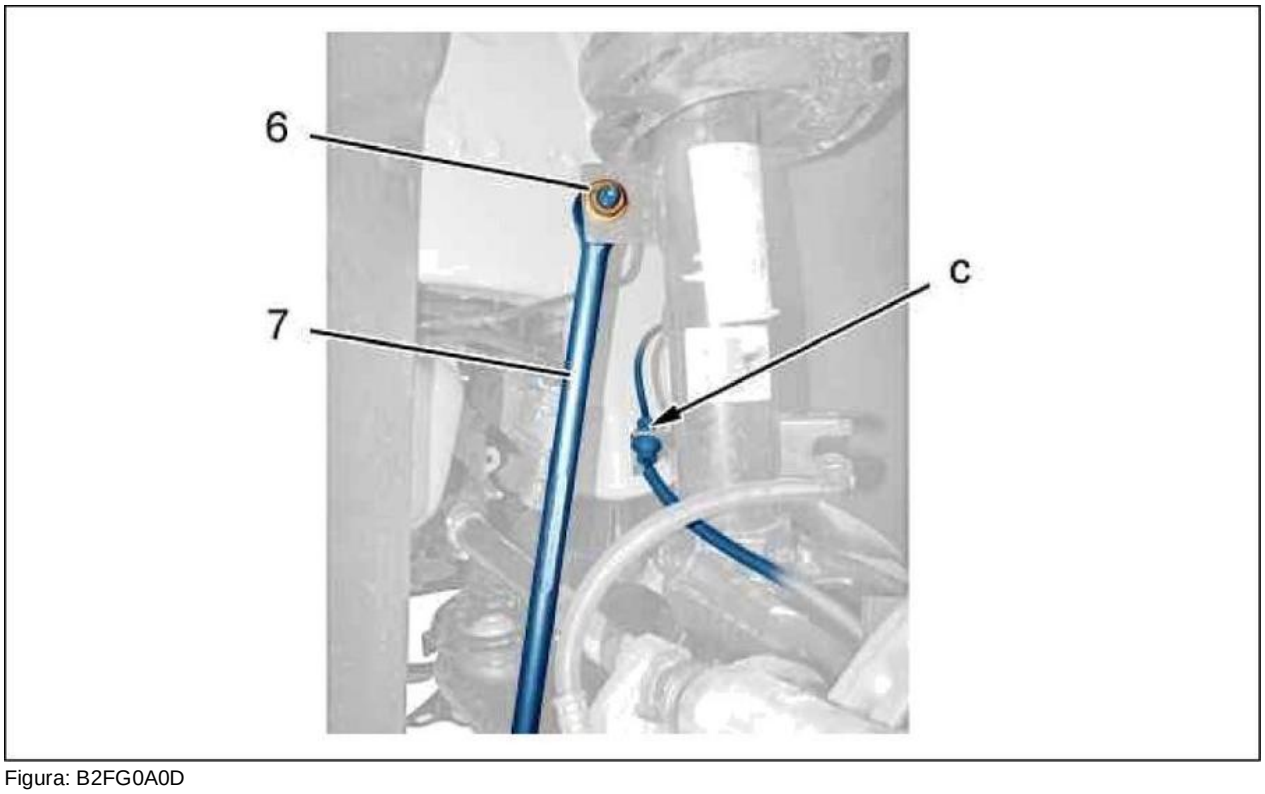


Figura: B2FG0A0D

Soltar el mazo de cables eléctrico (en "c"). Retire la tuerca (6).
Apartar la varilla (7) de la barra estabilizadora.

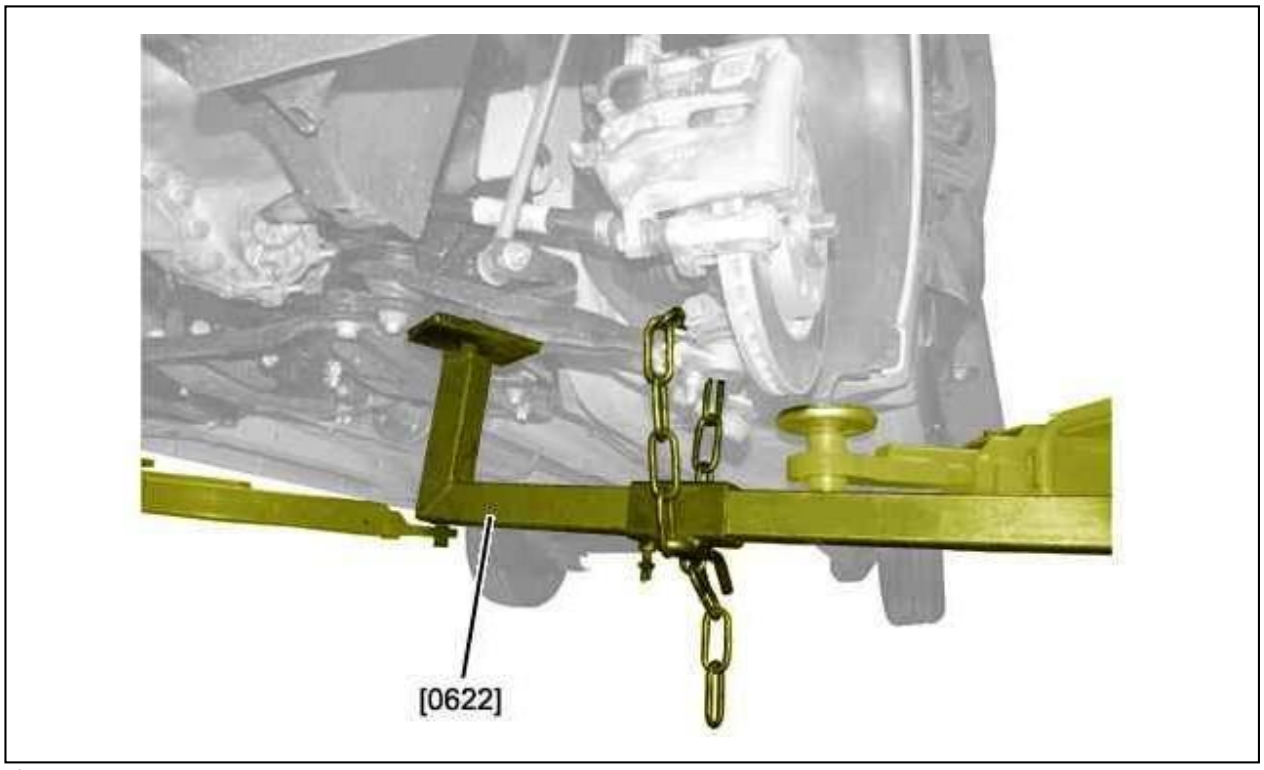


Figura: B2FG098D

PRECAUCIÓN: Recupere la cubierta de la rótula de pivote.

Separe la rótula de pivote; Utilizando la herramienta [0622].

3.2. Eje de transmisión izquierdo

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno.

NB: para no dañar el eje de transmisión izquierdo polaina, desenganchar el pivote y girar el cuerpo del amortiguador un cuarto de vuelta.

Desenganche el eje de transmisión izquierdo del cubo de la rueda. Retire el eje de transmisión izquierdo.

3.3. Eje de transmisión a la derecha

PRECAUCIÓN: Tenga cuidado de no torcer la manguera del freno.

NB: Para no dañar el fuelle del eje de transmisión derecho, desengranar el pivote y girar el cuerpo del amortiguador un cuarto de vuelta.

Desconecte el eje de transmisión derecho del cubo de la rueda.

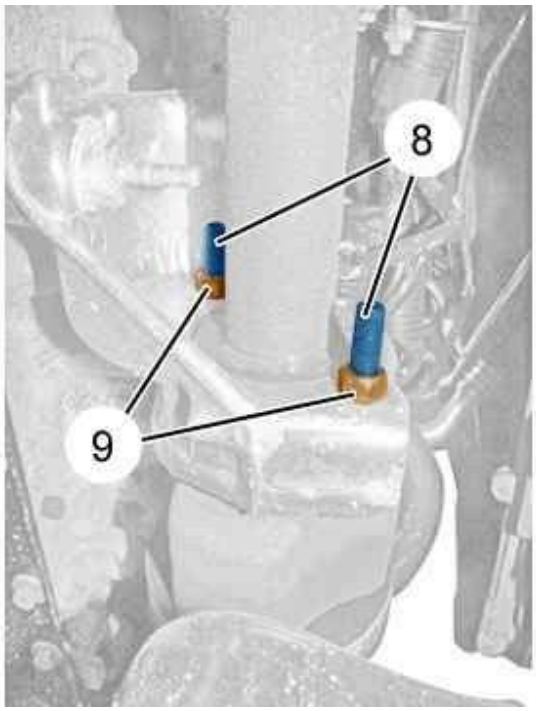


Figura: B2FG0A1D

Desatornille las tuercas (9).
Gire los pernos (8) para desenganchar sus cabezas excéntricas del asiento del cojinete. Retire el eje de transmisión del lado derecho.

4. Comprobación

Cheque

- La ausencia de juego en las juntas del eje de transmisión.
- El estado de las polainas
- El estado del cojinete de soporte del eje de

transmisión Revise los ejes de transmisión (si es

necesario).

5. Reacondicionamiento

PRECAUCIÓN: Respete los pares de apriete.

Torsiones de apretado :

NB: Caja de cambios MCP / MCM: Reemplace siempre los sellos del eje de transmisión durante cada operación; Utilizando herramientas [0346-S] y [0346-R].

NB: Caja de cambios BE4 / MA: Siempre reemplazar los sellos del eje de transmisión durante cada operación; Utilizando herramientas [0317-U / 7114-TX] y ([0317-T / 7114-TW].

Aplique grasa al espacio entre los labios del sello.

5.1. Eje de transmisión a la derecha

Enganche el eje de transmisión en el diferencial.

Coloque los tornillos
(8). Apretar las
tuercas (9).
Inserte las estrías del eje de transmisión en el diferencial y en el cubo de la rueda.

5.2. Eje de transmisión izquierdo

Participar:

- El eje de transmisión en el diferencial
- Las estrías del eje de transmisión en el cubo de la rueda

5.3. Ejes de transmisión de mano izquierda y derecha

PRECAUCIÓN: vuelva a montar el pivote rótula cubrir.

Acople la rótula inferior del pivote; Utilizando la
herramienta [0622]. Montaje:

- El perno (4) (nuevo)
- La nuez (3) (Neuf)

Acople la rótula de dirección.
Montaje:

- La nuez (2) (Neuf)
- La barra de la barra estabilizadora (7)
- La nuez (6) (Neuf)
- La tuerca del eje de transmisión (1) (Neuf); Usando la herramienta [6310-T]

Retire la herramienta
[6310-T]. Según
equipamiento:

- Golpee la tuerca del eje de transmisión (1)
- Vuelva a colocar el pasador y la jaula del eje de transmisión

Montaje "B": motores EP6CDT - EP6CDTX:

- Vuelva a colocar el tornillo (5)
- Clip del arnés eléctrico (en "a")

Montaje "A": Todos los tipos excepto EP6CDT - EP6CDTX:

- Asegure la manguera de freno (en "b")
- Clip del arnés eléctrico (en "a")

Monte las ruedas delanteras.
Llene la caja de cambios con aceite y asegúrese de que el
nivel sea correcto (caja de cambios manual). Montar la
protección debajo del motor (según equipamiento).

REEMPLAZO: Polainas del eje de transmisión

ESENCIAL: Observar la la seguridad y limpieza recomendaciones .

1. Estampación

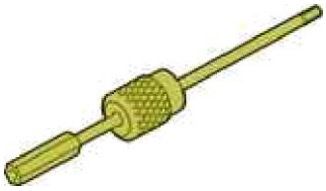
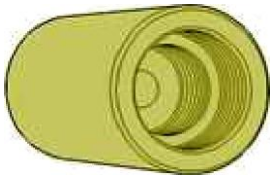
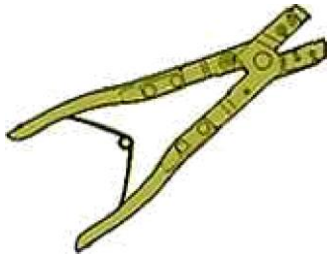
herramienta	Referencia	Designacion
[0316-A]  Figura: ESABONET	[0316-A]	extractor de inercia
[4O86T / 0410 y]  Figura: ESABOIBT	[4083-T] [0410-A]	Manguito roscado de extracción de muñón del eje
	[0409]	Alicates para el montaje de grapas de fuelle del eje de transmisión

Figura: ESABOICT		
	[0412]	pinza para abrazaderas de manguera OETIKER
[0412]  Figura: ESAHOOBT		
	[0413]	Alicates para clips de ala
[0413] Figura: ESAHOOCT		

2. Identificación

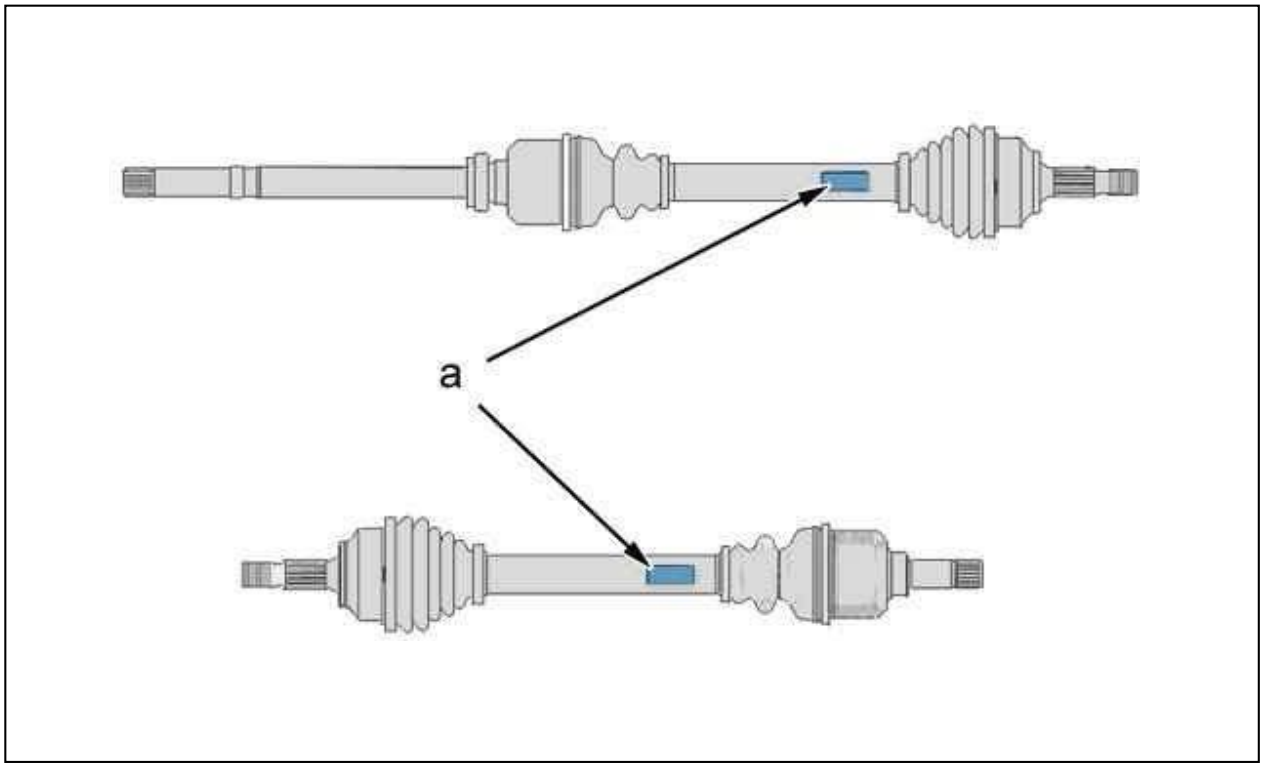


Figura: B2FH00SD

Los ejes de transmisión se identifican mediante una etiqueta adherida al eje (en "a") que contiene: La referencia del proveedor. Lista de proveedores:

- GKN
- PSA
- NTN

3. Operaciones preliminares

NB: Las coronas de ABS están descatalogadas. (la la función que cumplen las coronas se transfiere a la rueda delantera aspectos).

Retire los ejes de transmisión.
Apoye el eje de transmisión en un tornillo de banco con mordazas blandas.

NB: Antes de la extracción: Marque las posiciones de los fuelles del eje de transmisión.

4. Reemplazo: polaina de extremo de rueda

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre los clips y anillos elásticos que se hayan quitado.

4.1. Ejes de transmisión PSA y NTN

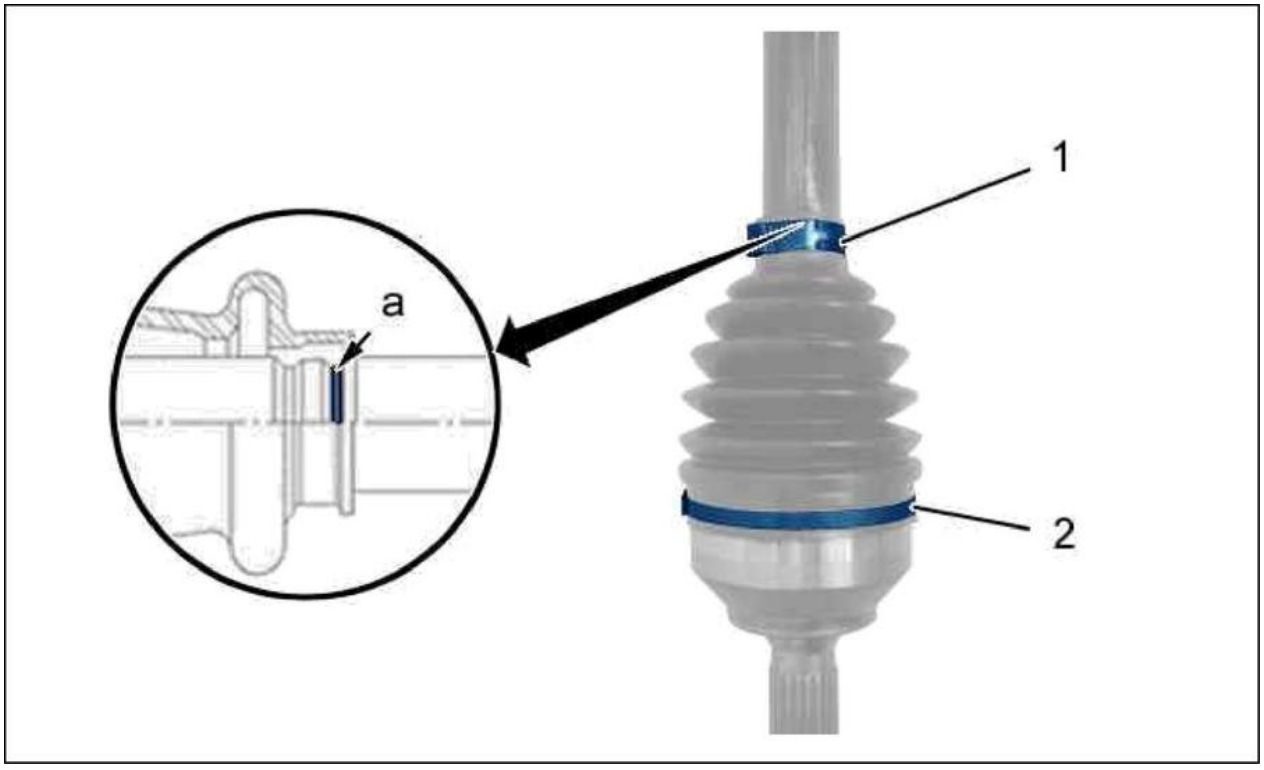


Figura: B2FH002D

Retire los clips (1) y (2); Usando una sierra para metales.

NB: Marque el polaina posición en ejes de accionamiento no tener posición surcos a "un".

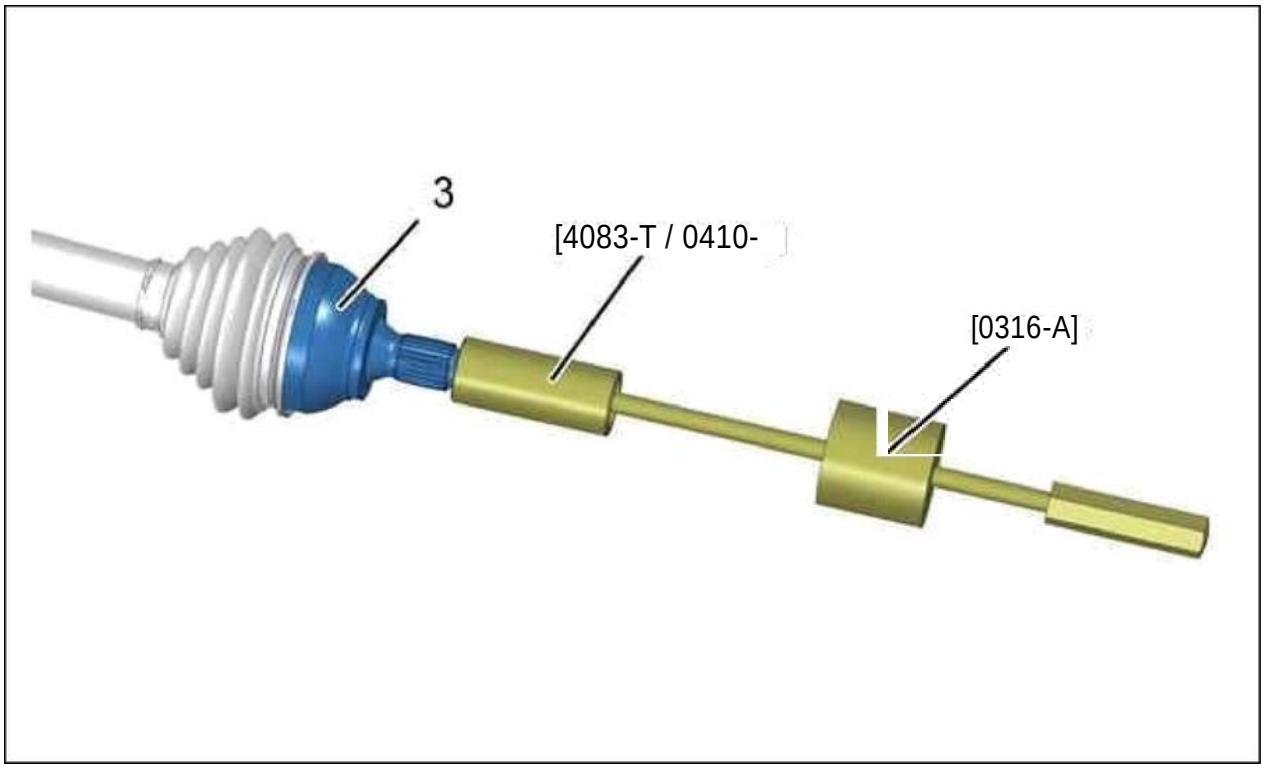


Figura: B2FH02QD

Retire la carcasa (3); Utilizando las herramientas [0316-A], [4083-T / 0410-A].

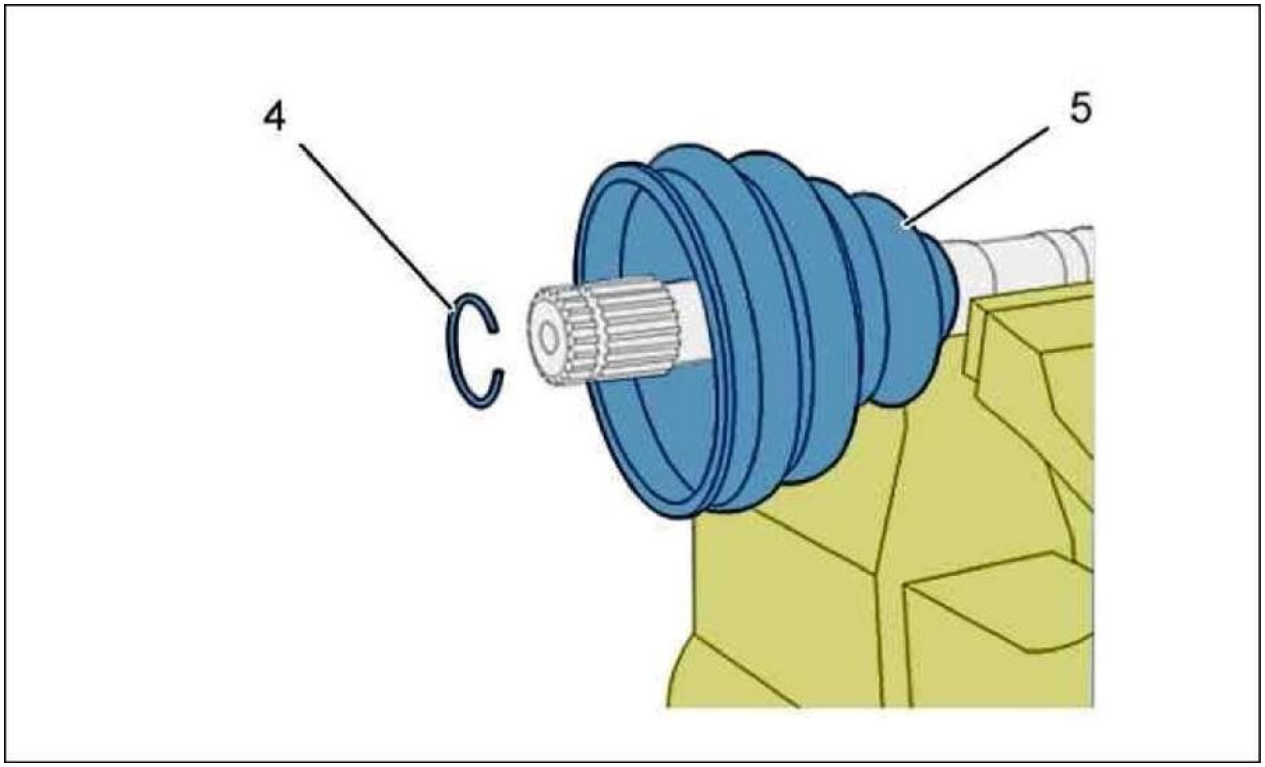


Figura: B2FH004D

Eliminar :

- El anillo de tope (4)
- El fuelle del eje de transmisión (5)

Montaje:

- El fuelle del eje de transmisión (5) (nuevo)
- El anillo de tope (4) (nuevo)

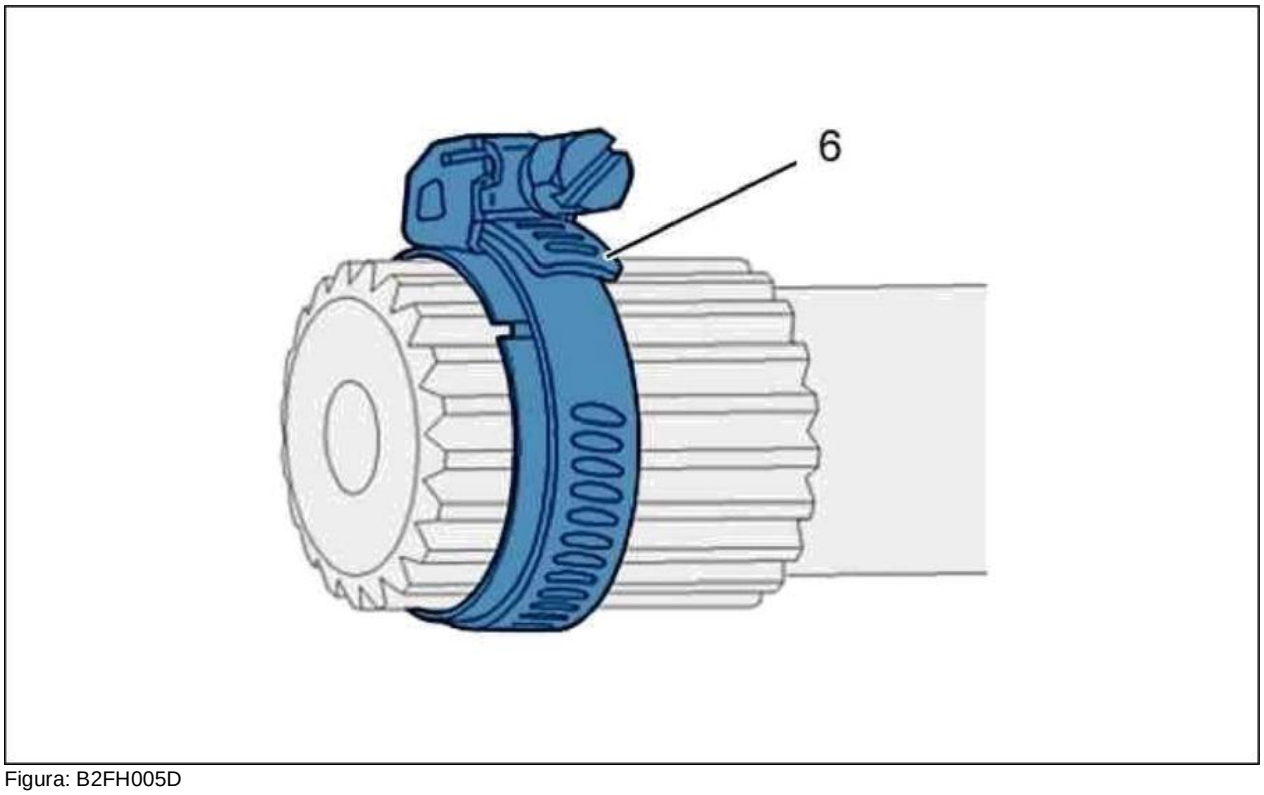


Figura: B2FH005D

Coloque un clip (6) en el anillo de tope para facilitar el ajuste forzado de la carcasa (3).

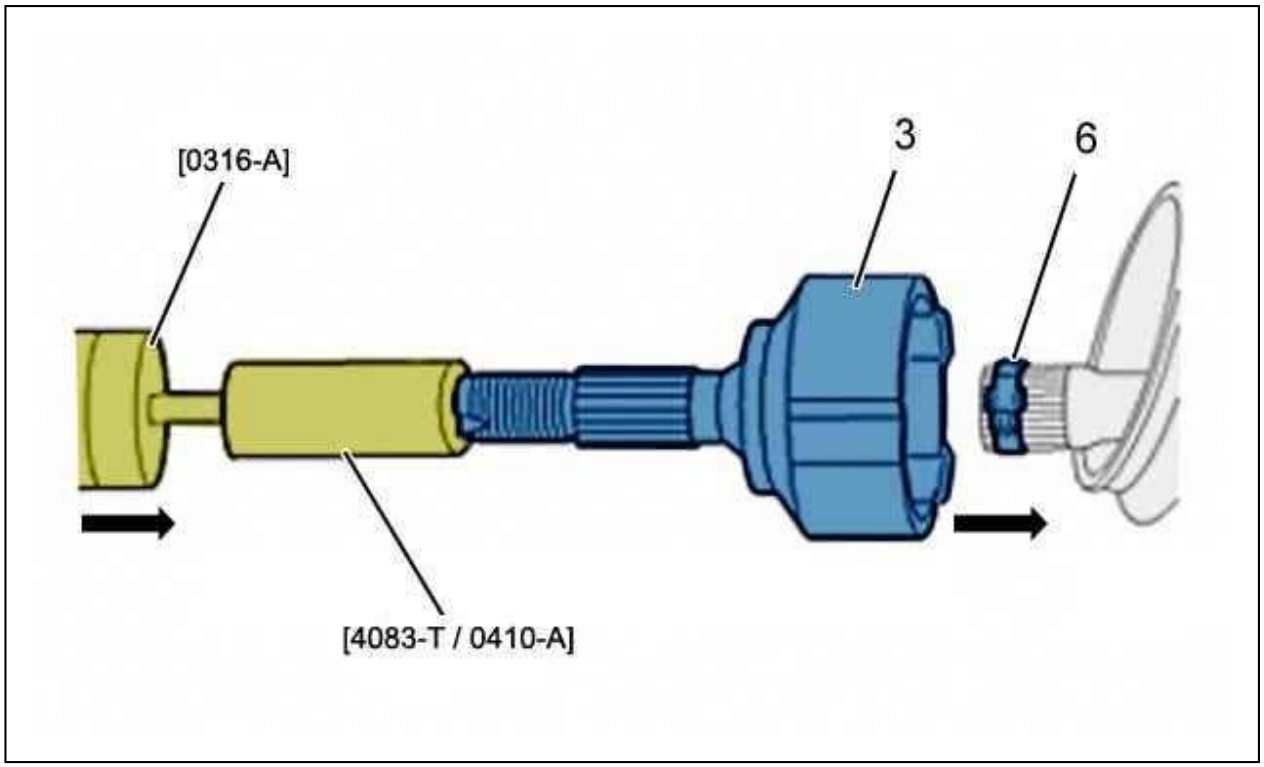


Figura: B2FH02RD

Montar la carcasa (3) en el eje; Utilizando las herramientas [0316-A], [4083-T / 0410-A]. Retire el collar (6).
Llene el fuelle con toda la grasa disponible en el kit de reparación. Montar el fuelle (5) en la carcasa (3).

PRECAUCIÓN Pagar atención a la ubicación de la polaina en el eje: labio de la polaina en la ranura "un" o en la marca que se hizo al quitar.

4.2. Eje de transmisión GKN

NB: la taza del eje de transmisión en la rueda lado no puedo Ser eliminado ; los reemplazando de un extremo de rueda Eje de accionamiento polaina ¡necesitar! la eliminaciónde la extremo de la caja de cambios polaina.

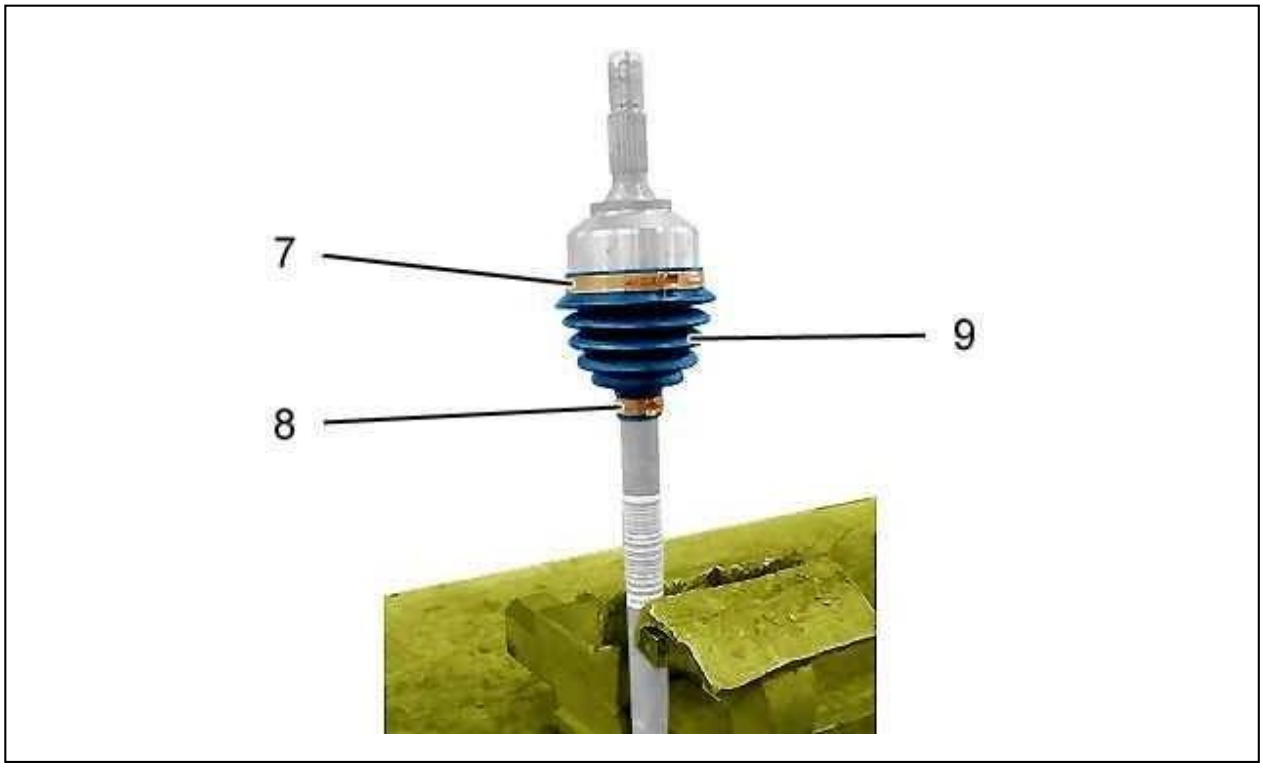


Figura: B2FH00QD

Eliminar :

(en el lado de la caja de cambios)

- Los clips (7), (8)
- El fuelle del eje de transmisión (9)

Monte el fuelle del eje de transmisión (9) en el eje de transmisión. Llene el fuelle con toda la grasa disponible en el kit de reparación. Montaje:

- (en el lado de la caja de cambios)

5. Reemplazo: fuelle de la caja de cambios

PRECAUCIÓN: Reemplace siempre los clips y anillos elásticos que se hayan quitado.

5.1. Ejes de transmisión GKN y NTN

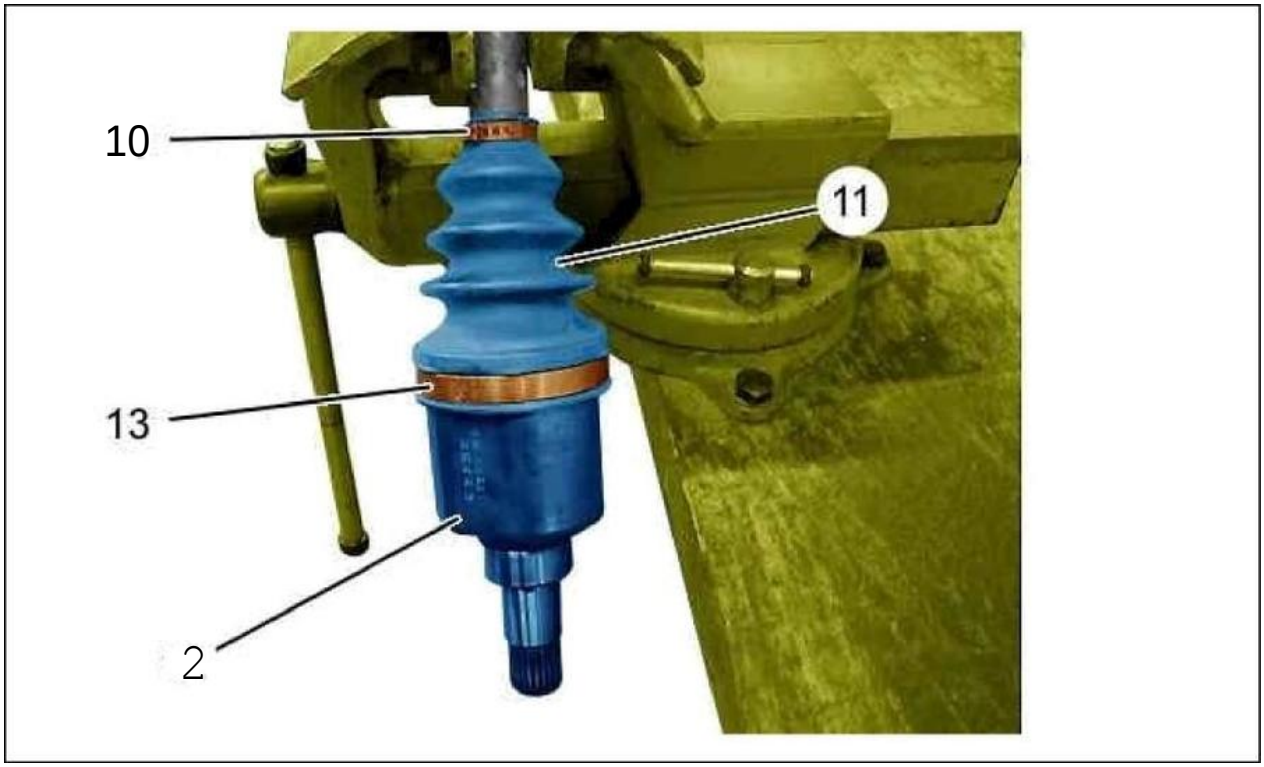


Figura: B2FH011 D

Retire los clips (10), (13).
Apartar el fuelle del eje de transmisión (11). Retirar verticalmente la centralita araña (12).
Quite la mayor cantidad de grasa posible del interior de la polaina.

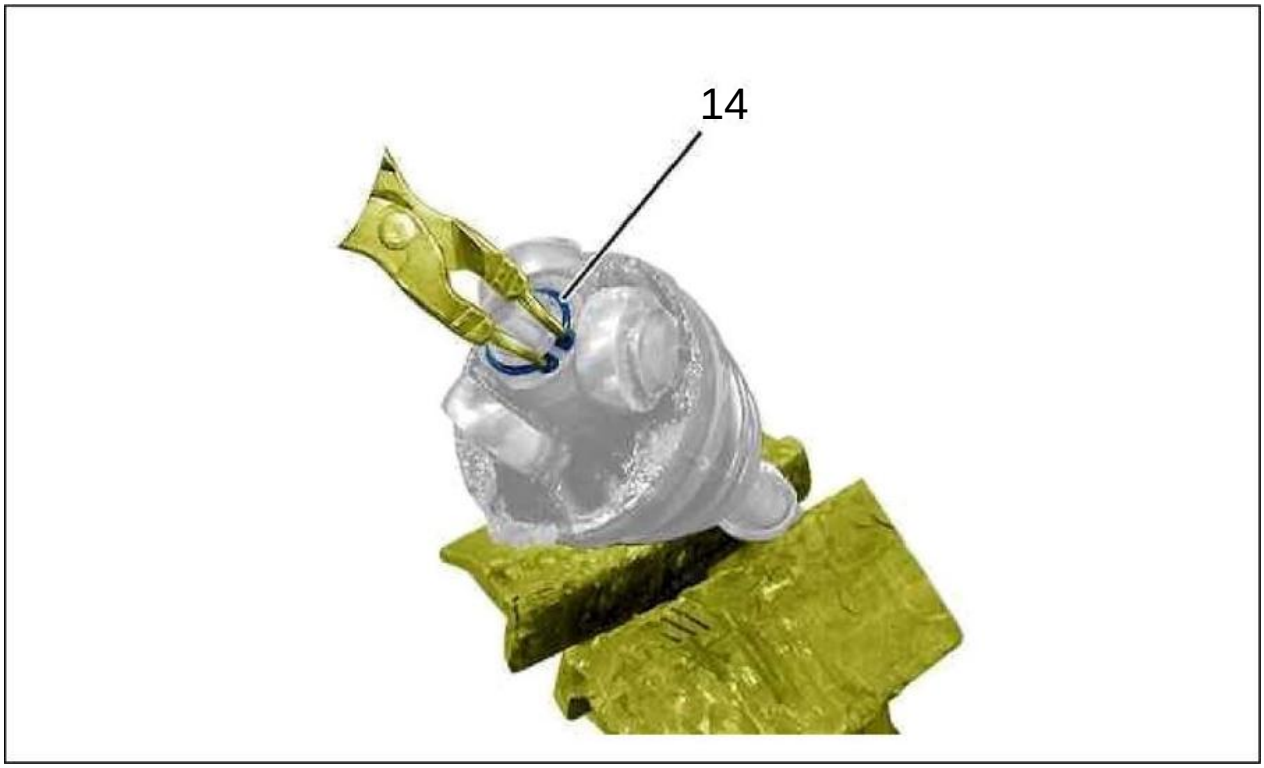


Figura: B2FH012D

Retirar el exceso de grasa del fuelle y del trípode. Retire el

anillo de seguridad (14).

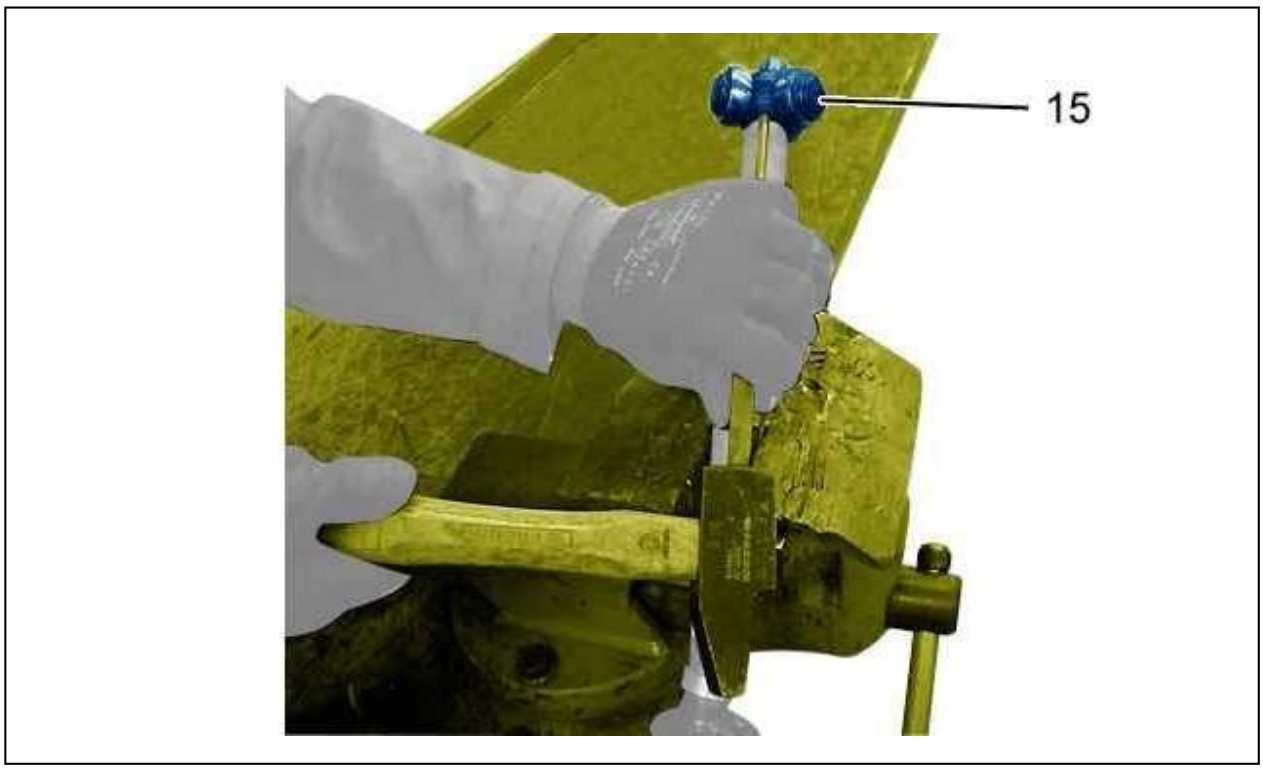


Figura: B2FH013D

Retire el trípode (15); Usando un martillo y un punzón.
Retire el fuelle del eje de transmisión (11).
Monte el fuelle del eje de transmisión (11) en el eje de transmisión (nuevo). Montaje:

- El trípode (15)
- El circlip (14)

Llene el fuelle con toda la grasa disponible en el kit de reparación. Montaje:

- La carcasa del trípode (12)

5.2. PSA del eje de transmisión

NB: En el caja de cambios fin, como la araña no puedo ser remoto, reemplazo de la polaina es solamente posible siguiente eliminación de ª junta en el extremo de la rueda.

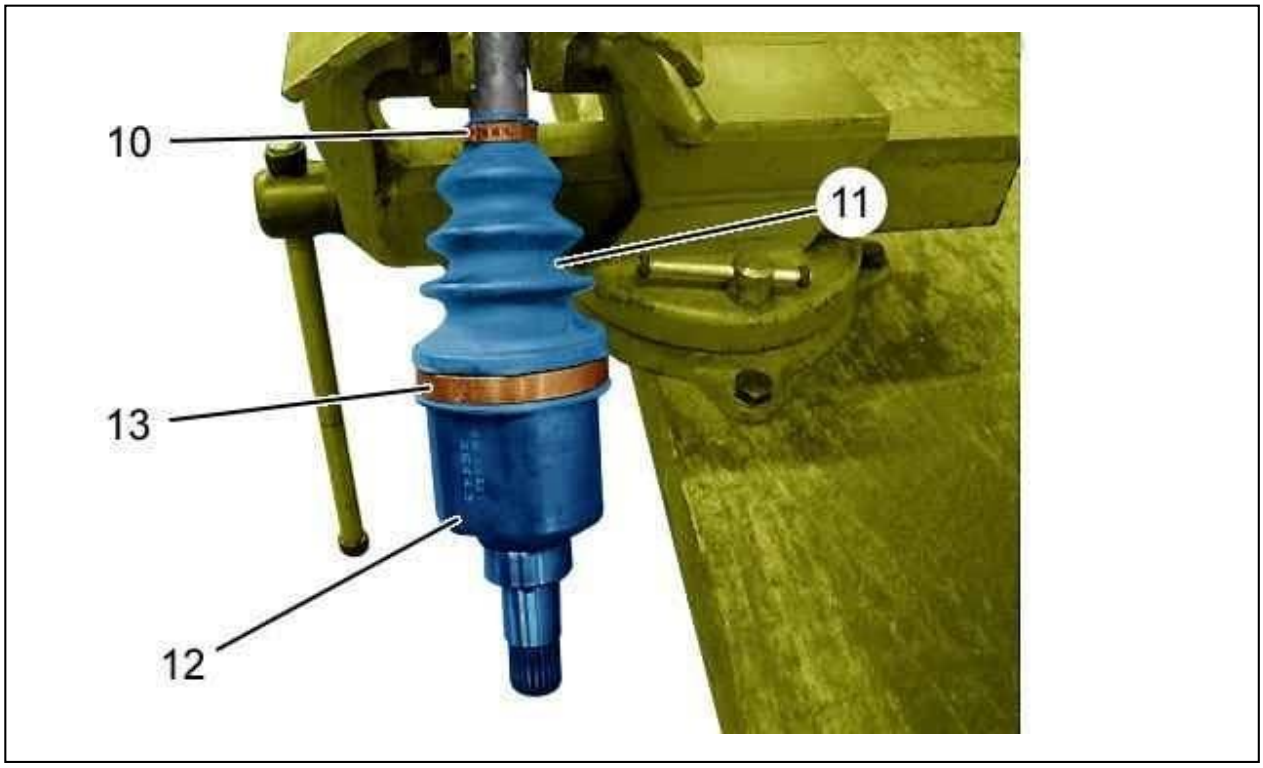


Figura: B2FH011 D

Eliminar :

(lado de la rueda de la carretera)

- Los clips (10), (13)
- La carcasa del trípode (12)
- El fuelle del eje de transmisión (11)

Quite la mayor cantidad de grasa posible del sello del eje de transmisión; No utilice disolventes. Montar el nuevo fuelle (11) en el eje de transmisión.
Extienda la grasa entre el fuelle y el trípode.
Montaje:

- La carcasa del trípode (12)

(lado de la rueda de la carretera)

6. Clips

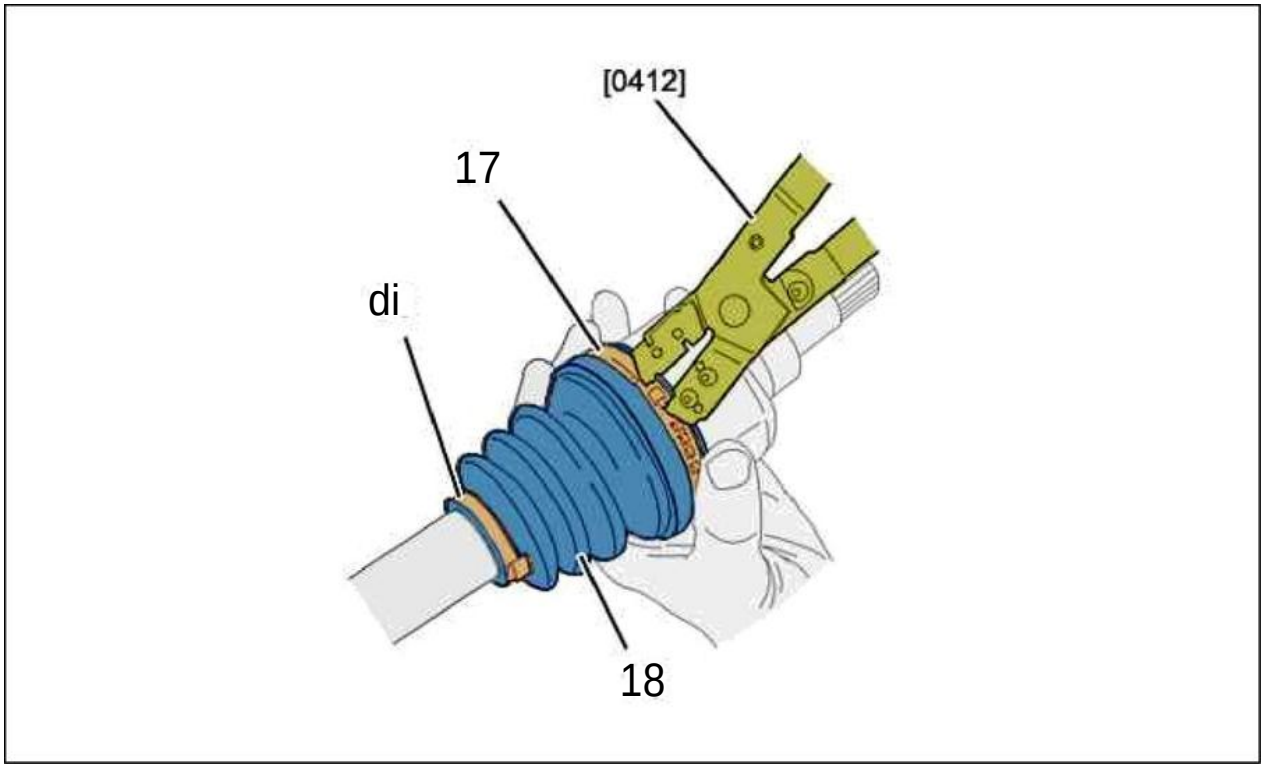


Figura: B2FH015D

Coloque el fuelle del eje de transmisión (18) (Observe las marcas realizadas durante la operación de desmontaje). Vuelva a colocar los nuevos clips (16) y (17); Usando la herramienta especial (Según los clips):

- Clips CLIC; Usando la herramienta [0409]
- Clips OETIKER; Utilizando la herramienta [0412]

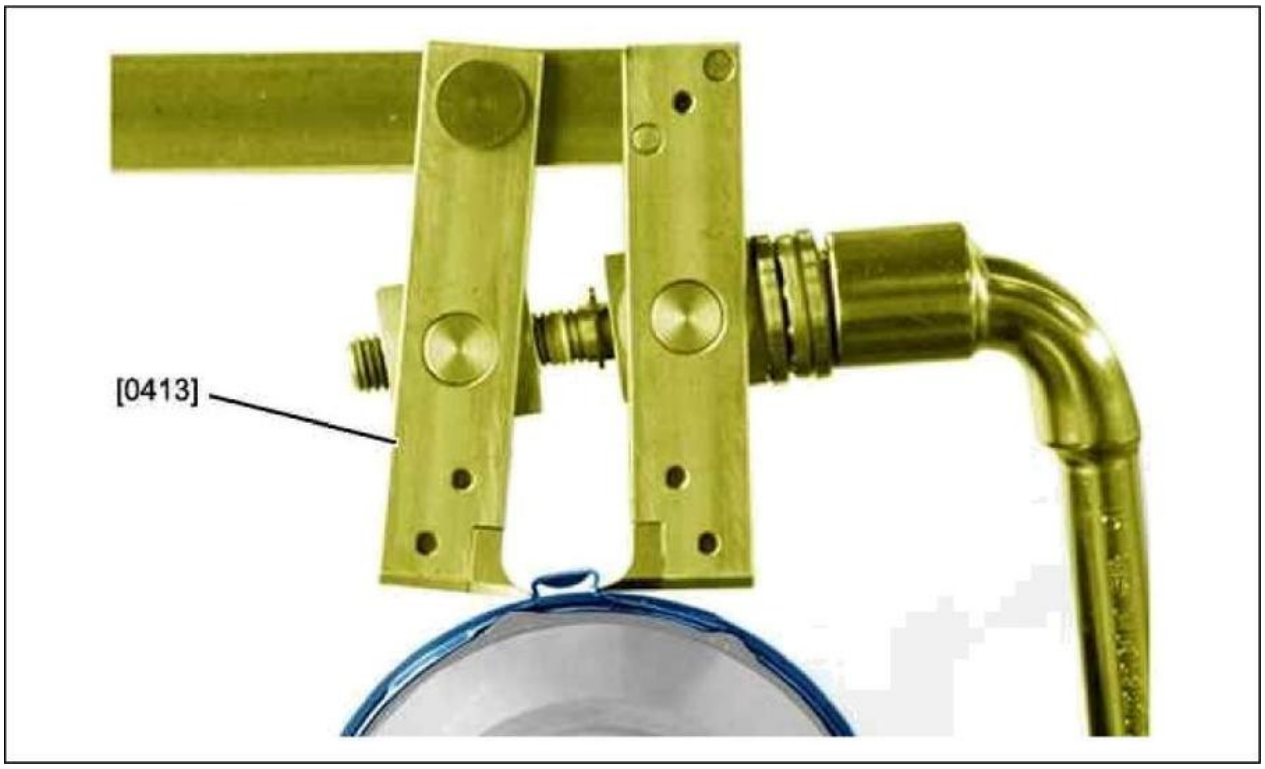


Figura: B2FH00BD

Apriete los clips de las alas; Utilizando las herramientas [0413] o [0409].

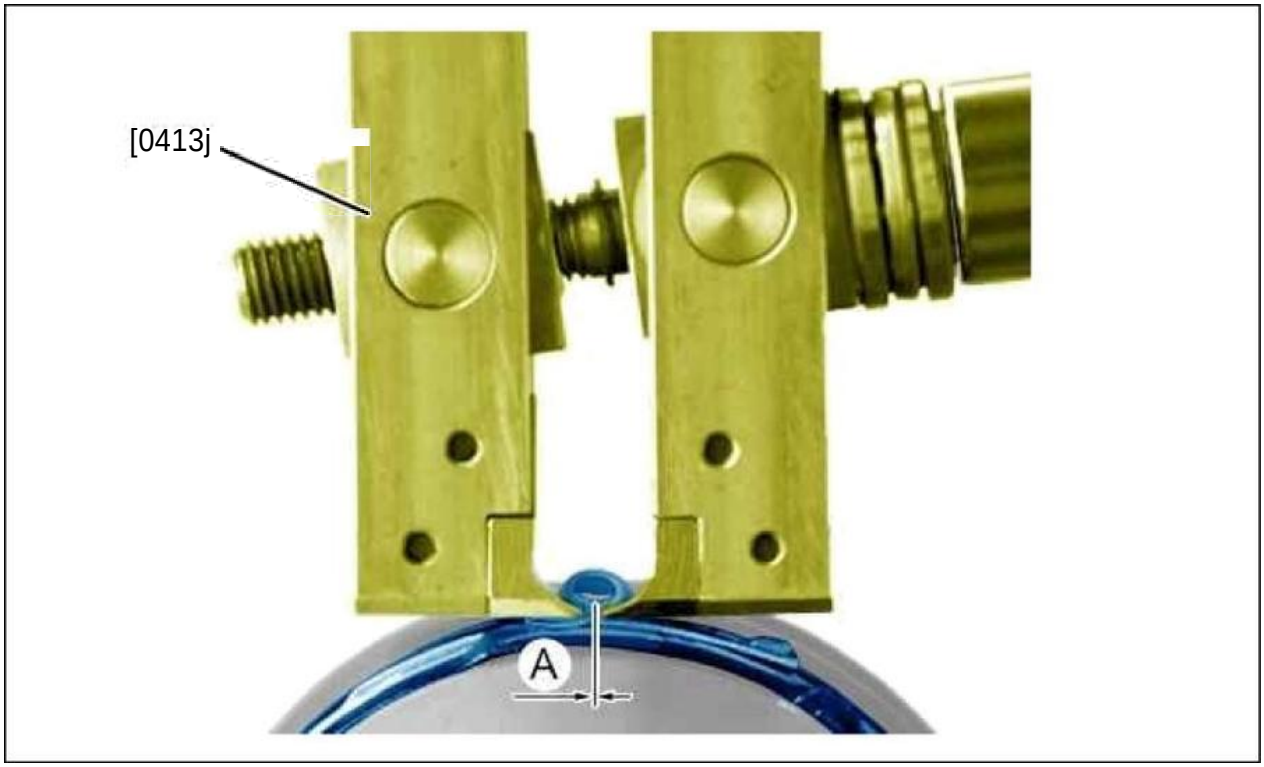


Figura: B2FH00CD

Apretar los clips: Hasta que haya contacto "A" = 0 mm.

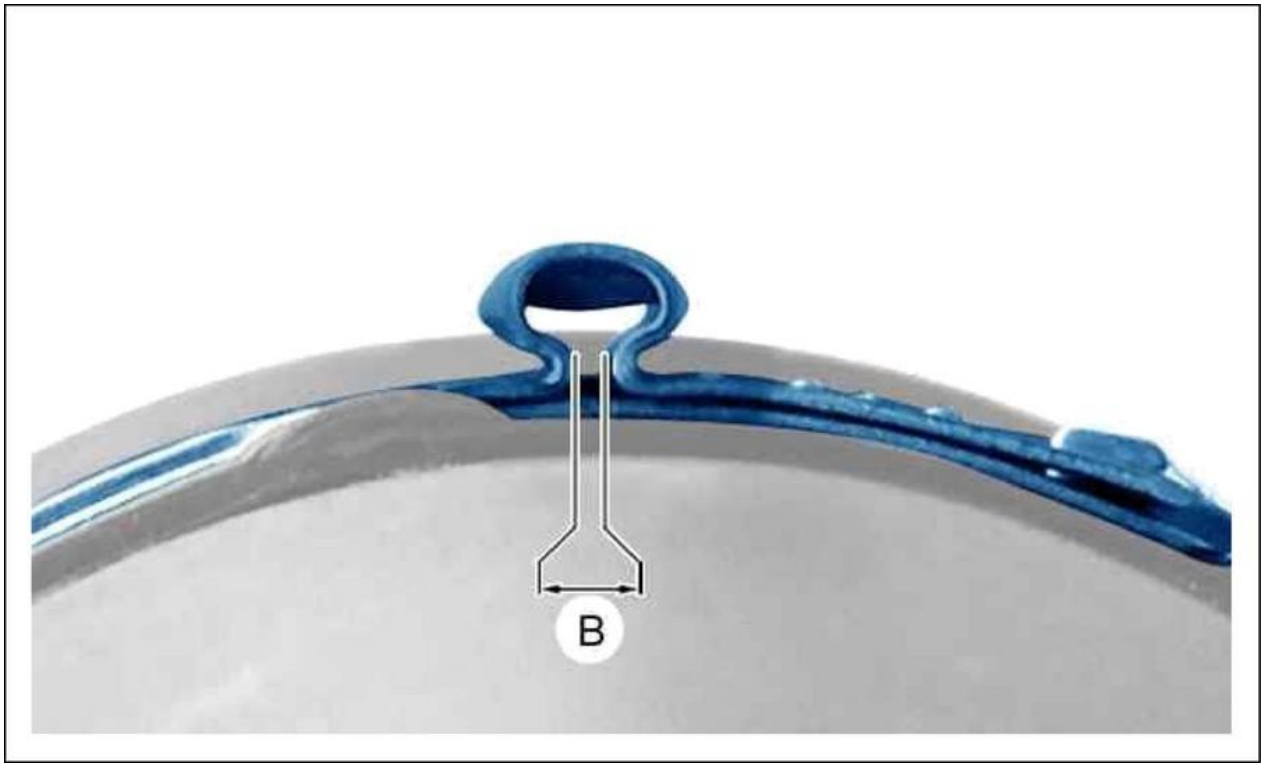


Figura: B2FH00DD

Después de apretar: Compruebe el espacio "B" = 0,5 a 1 mm.

7. Operación adicional

Monte los ejes de transmisión.

PARES DE APRIETE: RUEDAS

1. recomendaciones

PRECAUCIÓN: El uso de impacto llaves volver a colocar los tornillos de las ruedas y los tornillos antirrobo de las ruedas es estrictamente prohibido.

PRECAUCIÓN: Las ruedas siempre se aprietan con pernos secos.

PRECAUCIÓN: Cuando instale una rueda de acero nueva por primera vez: Siempre apriete dos veces la rueda para evitar cualquier riesgo de que se afloje.

NB: doble apriete consiste de apretando al especificado torque seguido de aflojamiento luego reafirmar al specifie ‹ esfuerzo de torsión.

Contrôler le positionnement de la clé antivol lors du remontage.

PRECAUCIÓN: Apriete los tornillos de la rueda con un llave de torsión.

2. Pares de apriete: ruedas

NB: Un doble apriete es un apriete al par seguido de un desatornillado y luego un apriete al par.

Vehículos	Llantas de acero	Llantas de aluminio
ION	10 daN.m	10 daN.m
106	9 daN.m	10 daN.m
107	10 daN.m	10 daN.m
1007	9 daN.m	10 daN.m
205	9 daN.m	10 daN.m
206	10 daN.m	10 daN.m
206+	9 daN.m	10 daN.m
207i Irán	9 daN.m	10 daN.m
207	10 daN.m	10 daN.m
207 remodelado	10 daN.m	10 daN.m
207 Mercosur / China / Asean	10 daN.m	10 daN.m
208	10 daN.m	10 daN.m
2008	10 daN.m	10 daN.m
301	10 daN.m	10 daN.m
301 China	10 daN.m	10 daN.m
306	9 daN.m	10 daN.m
307	9 daN.m	10 daN.m
307 China	10 daN.m	10 daN.m
308 (T7)	10 daN.m	10 daN.m
308 (T7) China / Rusia	10 daN.m	10 daN.m
308 (T9)	10 daN.m	10 daN.m
RCZ	-	10 daN.m

405	9 daN.m	10 daN.m
405 Irán	9 daN.m	10 daN.m

406	9 daN.m	10 daN.m
407	9 daN.m	10 daN.m
408 China / Rusia	10 daN.m	10 daN.m
408 Mercosur	10 daN.m	10 daN.m
408 Malasia / Asean	10 daN.m	10 daN.m
508	10 daN.m	10 daN.m
508 China	10 daN.m	10 daN.m
605	9 daN.m	10 daN.m
607	9 daN.m	10 daN.m
806	9 daN.m	9 daN.m
807	10 daN.m	10 daN.m
3008	10 daN.m	10 daN.m
3008 (T88) China	10 daN.m	10 daN.m
5008	10 daN.m	10 daN.m
4007	10 daN.m	10 daN.m
4008	10 daN.m	10 daN.m
Bipper	9 daN.m	10 daN.m
Socio (M49) - (M59)	9 daN.m	9 daN.m
Socio (B9)	10 daN.m	10 daN.m
EXPERTO	10 daN.m	9 daN.m
BOXER (llantas de 15 pulgadas)	16 daN.m	16 daN.m
BOXER (llantas de 16 pulgadas)	18 daN.m	18 daN.m

3. Válvula de rueda

3.1. Vehículos no equipados con sistema de detección de inflado insuficiente de neumáticos

Reemplace siempre las válvulas de las ruedas cuando cambie los neumáticos.

3.2. Vehículos equipados con un sistema de detección de inflado insuficiente de neumáticos

Observar el par de apriete de las tuercas de las válvulas de rueda: Apretar a 0,8 daN.m.

PARES DE APRIETE: RUEDAS (NOTA TÉCNICA)

1. recomendaciones

PRECAUCIÓN: El uso de impacto llaves volver a colocar los tornillos de las ruedas y los tornillos antirrobo de las ruedas es estrictamente prohibido.

PRECAUCIÓN: Las ruedas siempre se aprietan con pernos secos.

PRECAUCIÓN: Cuando instale una rueda de acero nueva por primera vez: Siempre apriete dos veces la rueda para evitar cualquier riesgo de que se afloje.

NB: doble apriete consiste de apretando al especificado torque seguido de aflojamiento luego reafirmar al specifie ‹ esfuerzo de torsión.

Asegúrese de que la llave antirrobo esté colocada correctamente en el montaje.

PRECAUCIÓN: Apriete los tornillos de la rueda con un llave de torsión.

2. Pares de apriete: ruedas

NB: Un doble apriete es un apriete al par seguido de un desatornillado y luego un apriete al par.

Vehículos	Llantas de acero	Llantas de aluminio
ION	10 daN.m	10 daN.m
106	9 daN.m	10 daN.m
107	10 daN.m	10 daN.m
1007	9 daN.m	10 daN.m
205	9 daN.m	10 daN.m
206	10 daN.m	10 daN.m
206+	9 daN.m	10 daN.m
207	10 daN.m	10 daN.m
207 remodelado	10 daN.m	10 daN.m
208	10 daN.m	10 daN.m
2008	10 daN.m	10 daN.m
301	10 daN.m	10 daN.m
306	9 daN.m	10 daN.m
307	9 daN.m	10 daN.m
308	10 daN.m	10 daN.m
308 (Rusia)	10 daN.m	10 daN.m

308 (T9)	10 daN.m	10 daN.m
RCZ		10 daN.m
405	9 daN.m	10 daN.m
406	9 daN.m	10 daN.m
407	9 daN.m	10 daN.m
408 (Rusia)	10 daN.m	10 daN.m
508	10 daN.m	10 daN.m
605	9 daN.m	10 daN.m

607	9 daN.m	10 daN.m
806	9 daN.m	9 daN.m
807	10 daN.m	10 daN.m
3008	10 daN.m	10 daN.m
5008	10 daN.m	10 daN.m
4007	10 daN.m	10 daN.m
4008	10 daN.m	10 daN.m
Bipper	9 daN.m	10 daN.m
Socio (M49) - (M59)	9 daN.m	9 daN.m
Socio (B9)	10 daN.m	10 daN.m
EXPERTO	10 daN.m	9 daN.m
BOXER (llantas de 15 pulgadas)	16 daN.m	16 daN.m
BOXER (llantas de 16 pulgadas)	18 daN.m	18 daN.m

3. Válvula de rueda

3.1. Vehículos no equipados con sistema de detección de inflado insuficiente de neumáticos

Reemplace siempre las válvulas de las ruedas cuando cambie los neumáticos.

3.2. Vehículos equipados con un sistema de detección de inflado insuficiente de neumáticos

Observar el par de apriete de las tuercas de las válvulas de rueda: Apretar a 0,8 daN.m.

MANTENIMIENTO: EVALUACIÓN TÉCNICA DE SUSPENSIÓN Y RUEDAS

ESENCIAL: Observe el la seguridad y limpieza recomendaciones.

1. Herramientas

Herramientas y equipos necesarios para realizar el control.
Medidor de profundidad.

2. Método de verificación

Complete el formulario manualmente a medida que se realizan las comprobaciones. Coloque el vehículo en un elevador de 2 postes.
Eleve y bloquee el vehículo a media altura.

2.1. Comprobación de las ruedas

Cheque :

- El kit de reparación de pinchazos: Verifique la fecha de caducidad del aerosol de reparación de pinchazos (Según el equipo)
- La presión de los neumáticos (incluida la rueda de repuesto) (Según equipamiento)
- El estado de las llantas de las ruedas (interior y exterior): Sin distorsión significativa, grietas
- La coherencia entre las características indicadas en la etiqueta de Postventa / Repuestos y en los neumáticos (tamaño del neumático, velocidad e índice de carga ...)
- La conformidad de los neumáticos del mismo eje (delantero y trasero): Compruebe que los neumáticos del mismo eje sean idénticos, de la misma marca, tamaño y dibujo.
- El estado de los neumáticos (interior y exterior): Apariencia general (desgaste desigual, protuberancias, cortes, agrietamiento)
- El desgaste de los neumáticos: con un medidor de profundidad, mida la profundidad de la banda de rodadura en 3 puntos diferentes de la banda. Los neumáticos deben tener una profundidad mínima de la banda de rodadura de 1,6 mm alrededor de toda la circunferencia y sobre una banda central que consta de tres cuartas partes del ancho del neumático. Compruebe siempre la profundidad de la banda de rodadura en diferentes puntos. Indique el valor mínimo medido en el formulario
- Compruebe la fecha de fabricación del neumático (consulte las ilustraciones a continuación)
- La presencia de las tapas de las válvulas.

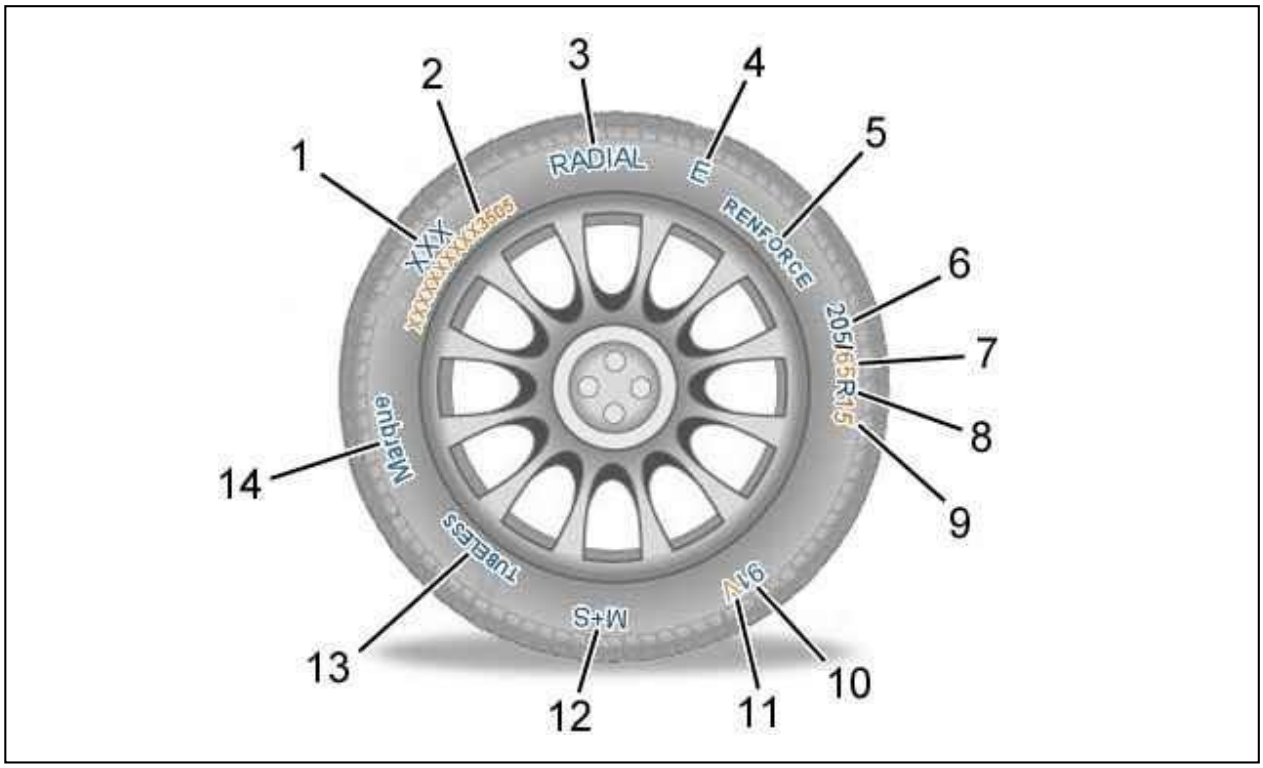


Figura: B2GD002D

Recordatorio de cómo leer un neumático:

- (1) Modelo de neumático
- (2) Número de homologación de fábrica "DOT": Los últimos 4 dígitos corresponden a la fecha de fabricación del neumático. Ej .: XXXXXXXX3505 corresponde a un neumático fabricado durante la semana 35 del año 2005
- (3) Tipo de banda de rodadura del neumático
- (4) Homologación europea
- (5) Neumático reforzado
- (6) Ancho del neumático (en mm)
- (7) Relación del ancho total con la altura del neumático
- (8) Tipo de banda de rodadura (RADIAL)
- (9) Diámetro de la llanta (en pulgadas)
- (10) Índice de carga
- (11) Índice de velocidad
- (12) Símbolo de neumático (nieve)
- (13) Neumático sin cámara (TUBELESS)
- (14) Marca de neumáticos

2.2. Comprobación de la suspensión delantera

Realice las siguientes comprobaciones visuales:

- El estado del amortiguador: fuga, fuelle protector
- El estado de los soportes flexibles de los brazos superior e inferior: Holgura, desgarro del soporte flexible
- El estado de las rótulas: holgura, polaina protectora

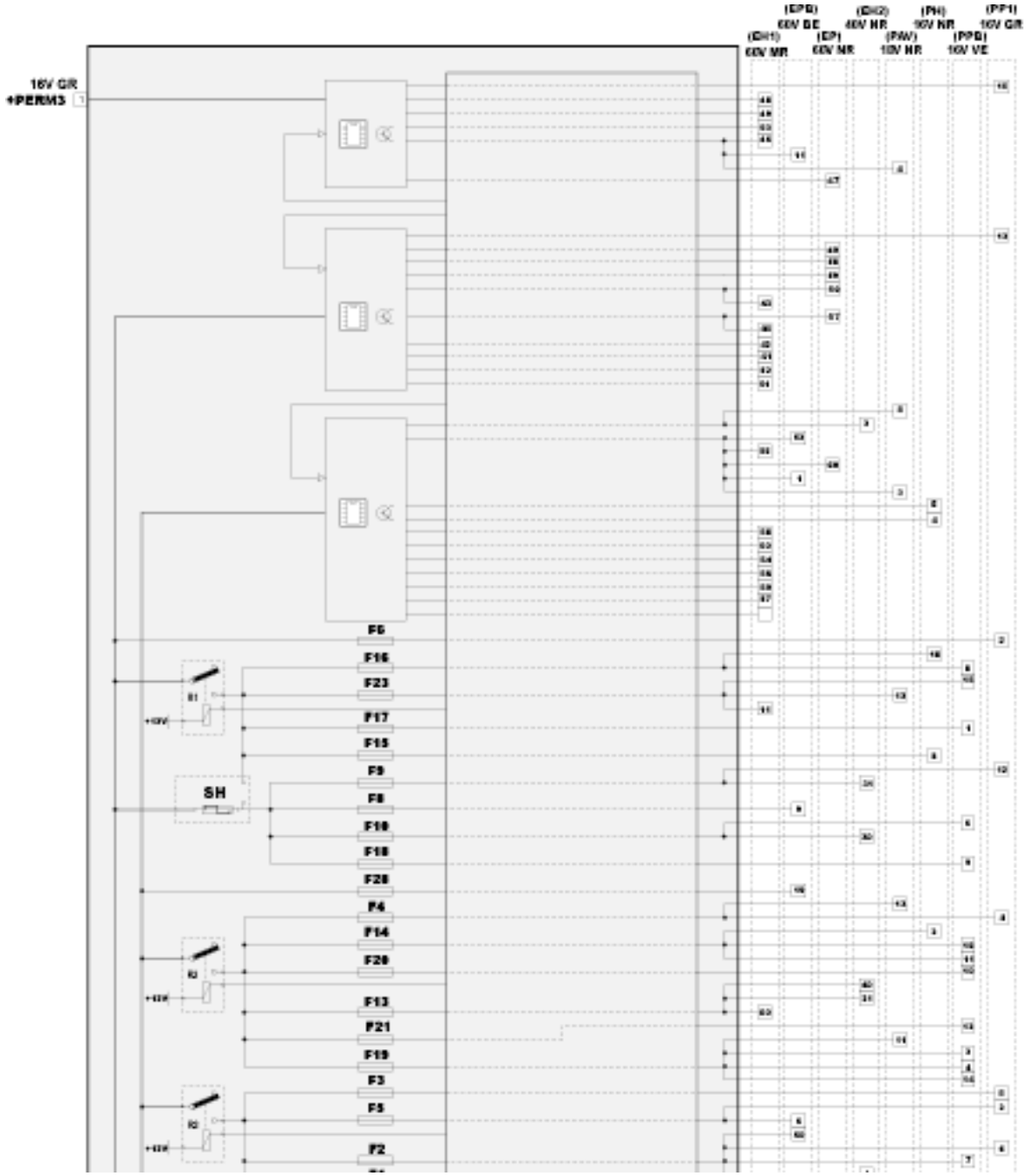
2.3. Comprobación de la suspensión trasera

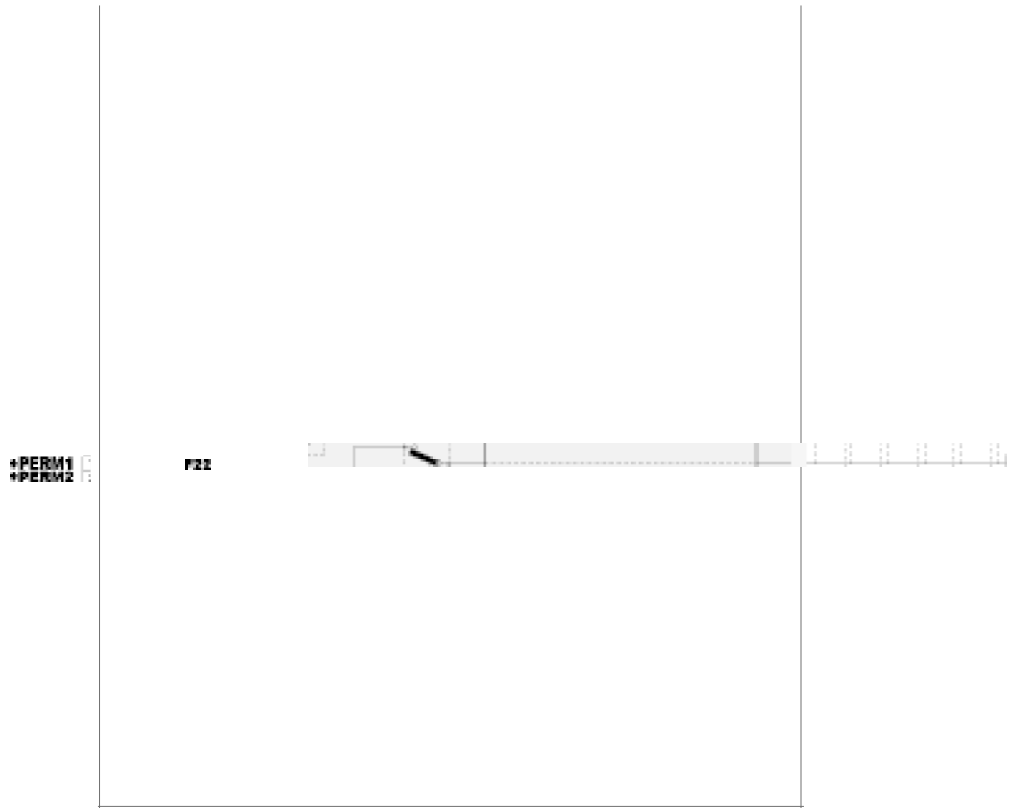
Realice las siguientes comprobaciones visuales:

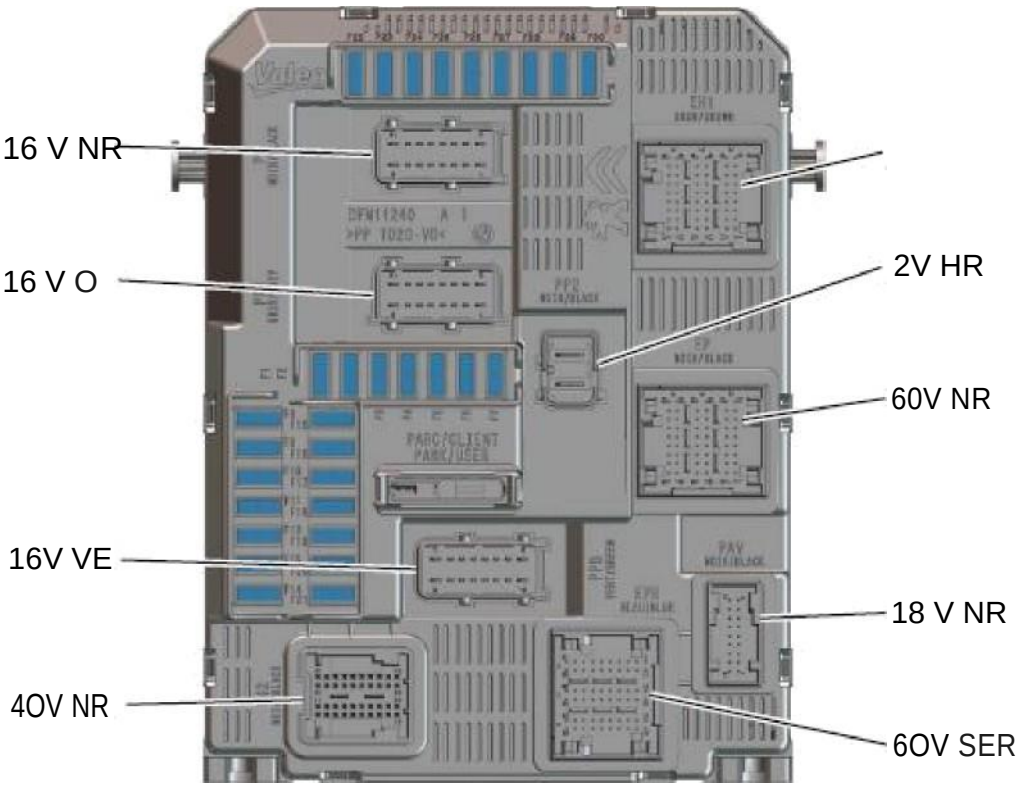
- El estado del amortiguador: fuga, fuelle protector
- El estado de los soportes de los brazos superior e inferior: holgura, desgarro del soporte flexible
- El estado de las rótulas: holgura, polaina protectora
- El estado de los brazos y tirantes: comprobar la ausencia de juego

3. Recomendaciones siguiendo el cheque

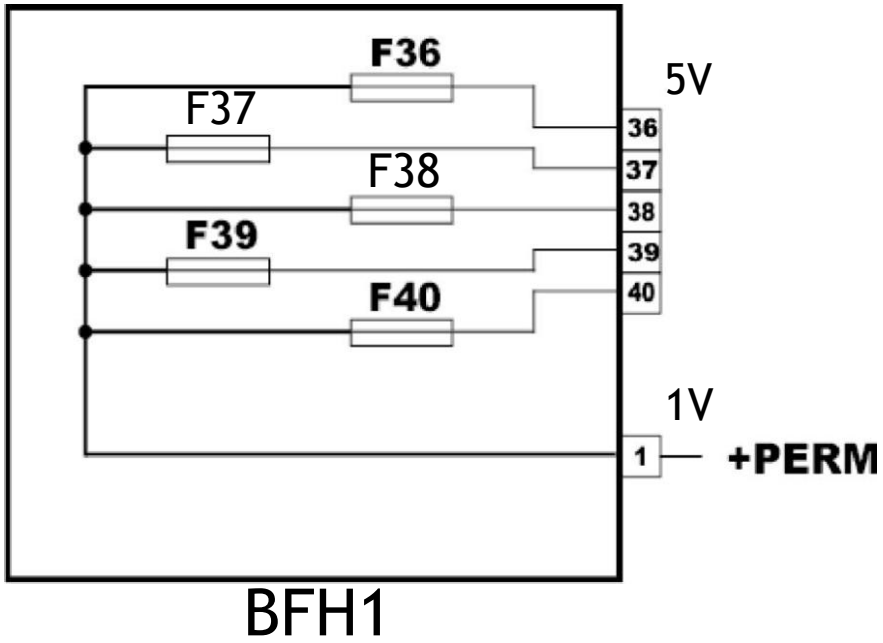
Complete el formulario, indicando cualquier comentario, seleccione las recomendaciones de acuerdo a los resultados obtenidos.


16V GR
+PERM3
(EP6)
60V BE
(EH2)
40V NR
(PH)
10V NR
(PP1)
10V GR
(EH1)
60V NR
(EP)
60V NR
(PW)
10V NR
(PP5)
10V VE
F6
F16
F23
F17
F15
F9
F8
F10
F18
F28
F4
F14
F20
F13
F21
F19
F3
F5
F2
SH


+PERM1
+PERM2
F22

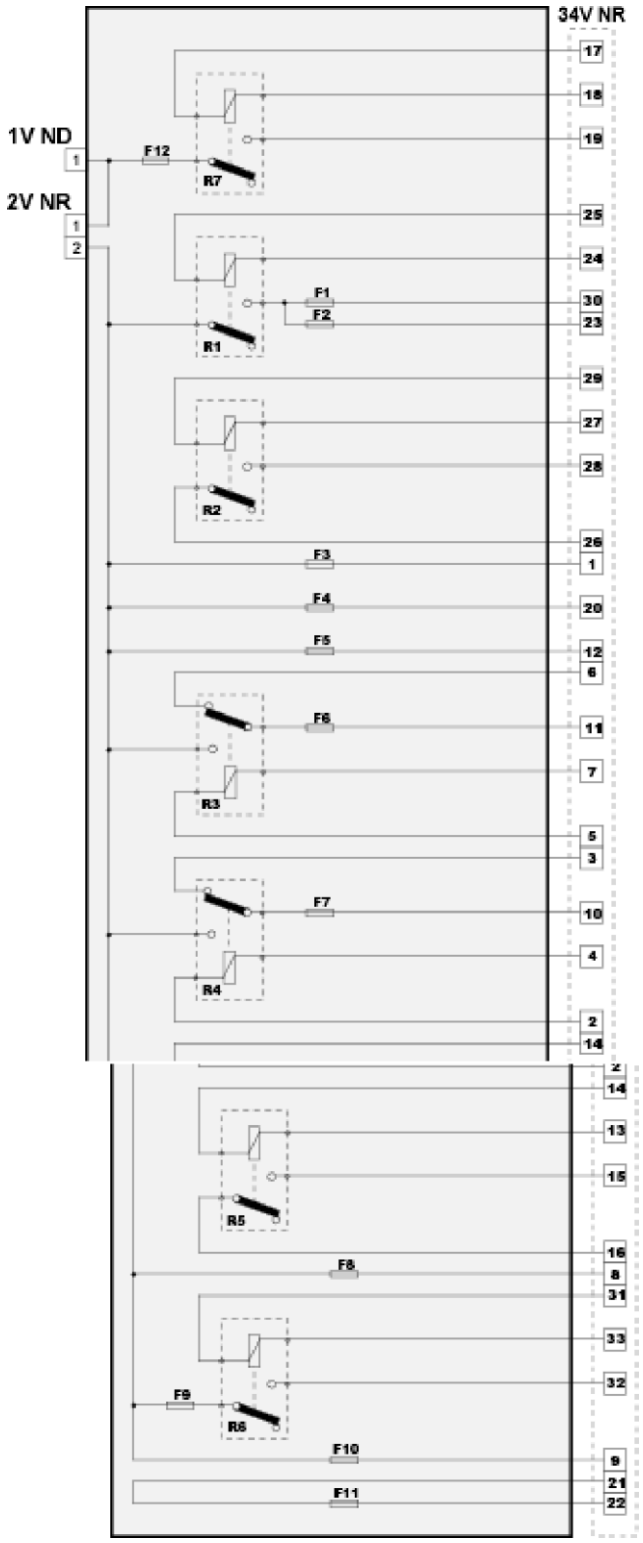

16 V NR
16 V O
16V VE
4OV NR
2V HR
60V NR
18 V NR
6OV SER

asignación de fusibles B5I1			
fuse	UN	suministro	ma tching
F3	10 A	+ abrA "s contacto	elec tric oawer direccion ECU - interruptor de seguridad del regulador de velocidad (embrague) - bomba de aditivo de combustible - cambio automático de la caja de cambios palanca control del actuador de bloqueo - GLP (despertar- arriba}
FS	SA	+ apÁ s contacto	CIUDAD PARQUE interruptor de dirección módulo (COM2000) - caja de cambios automática ECU
F9	5A	* segundoatterie	alarm unidad de control de volumen tric - alarm sirena
F 1	10 A	+ abrA "s contacto	red dispositivo de retención de voltaje - interruptor de luz de freno secundario
F2	5A	+ apÁ s contacto	toma de diagnóstico - LH y RH faros - calefactables pantalla relé de chorro de lavado - altura del faro correc interruptor tor - conductor puerta espejo / ventana controlar módulo
FC	5A	+ PUEDEN	sensor de lluvia / luz solar - oawer direccion poder *soy yo unY*
F6	10 5A	+ batterie + aprA s	toma de diagnóstico - interruptor principal de staplamp
pensión completa	5A	* batterie	direccion rueda módulo de conmutación (COM2000)
F 10	5A	+ batterie	unidad telemática independiente
F11		contacto	conjunto de control de caja de cambios automática - asistencia de estacionamiento ECU - cabina aire elemento calefactor - interior fotocromático trasero ver espejo
F 12	5A	+ aprA " s contact	abdominales ECU - ESP ECU - unidad de interfaz de control de arranque
F 13	SA	+ CPN	relé amplificador del sistema de audio - amplificador de audio - asistencia de estacionamiento ECU
F 14-	15A	+ PUEDEN	aire acondicionado ECU - panel de control multifunción telemático - conector de instrumentación
F 1S	UA	+ accessoire	no usado
F dieciséis	15A	* accessoire	Toma frontal 12V, encendedor de puros
F 17	UA	+ accessoire	sistema de audio
F 18	20A	* batterie	audio 5Y • *te metro* - transmisor receptor telemático - discos compactos cambiador - dipantalla táctil gital
F 19	SA	+ CPN	matriz del panel de instrumentos pantalla
F20	5A	+ PUEDEN	airbags y pre tensores estafaUnidad Lrol
F21	SA	+ CPN	panel de instrumentos - unidad de monitor de autoescuela
F22	30A	* batterie	común Cerraduras - exterior Cerraduras - Interior delantero y trasero Cerraduras
F23	SA	+ accessoire	lectura de mapas lamp interior Frente interior lamp - unla vanidad del asistente y del conductor ' espejo Encendiendo - glo vebox ligero tintineo
F24		+ aprA " s contacto	común Cerraduras exterior Cerraduras Parte delantera y trasera cerraduras interiores
F25		* aprA " s contacto	* despotricar y trasero pantalla lavar pumo
F26		+ segundo atterie	cuerno
F27		+ batterie	* despotricar ano trasero pantalla bomba de lavado
F28	5A	* segundo atterie	interruptor de encendido
F29		+ batterie	compresor de aire acondicionado
F30		* segundo atterie	posterior pantalla limpiaparabrisas motor

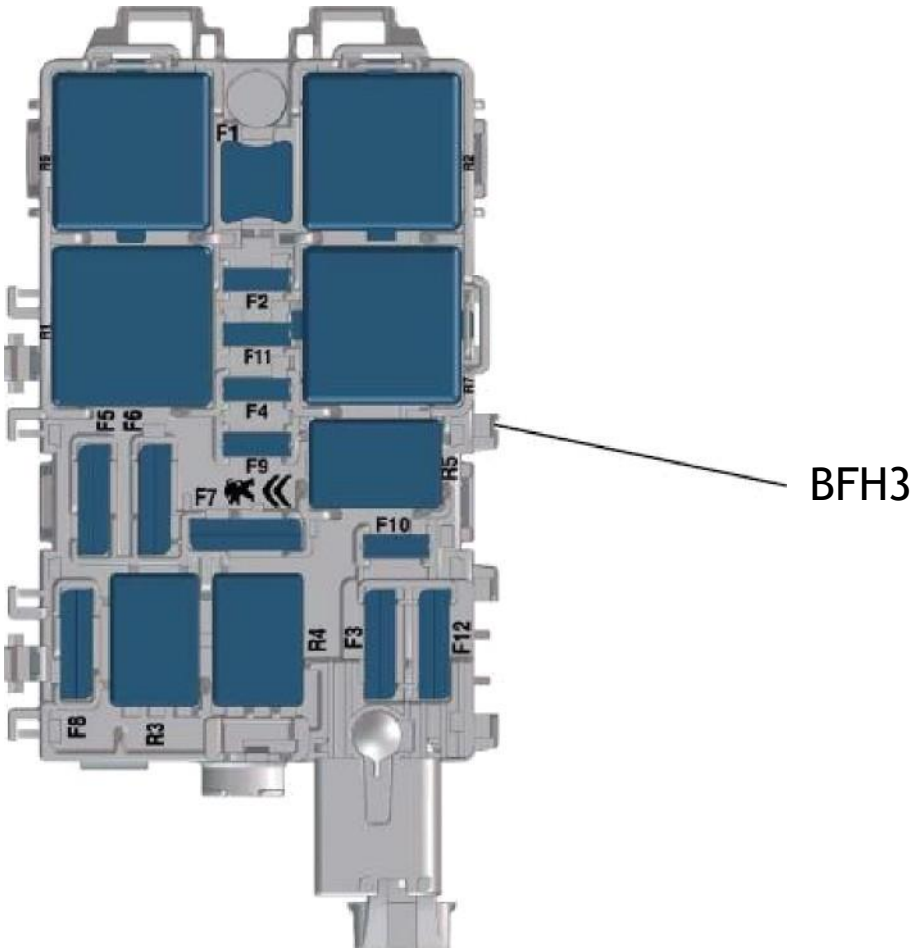


asignación de fusibles BFH 1

fusible	AN	suministro	pared
F35	20A	+ batería	Unidad de relé
F36	20A	+ batería	trailer remolque
F37	20A	+ batería	Unidad de relé
F38	20A	+ batería	trailer remolque
F39	-	-	Unidad de relé

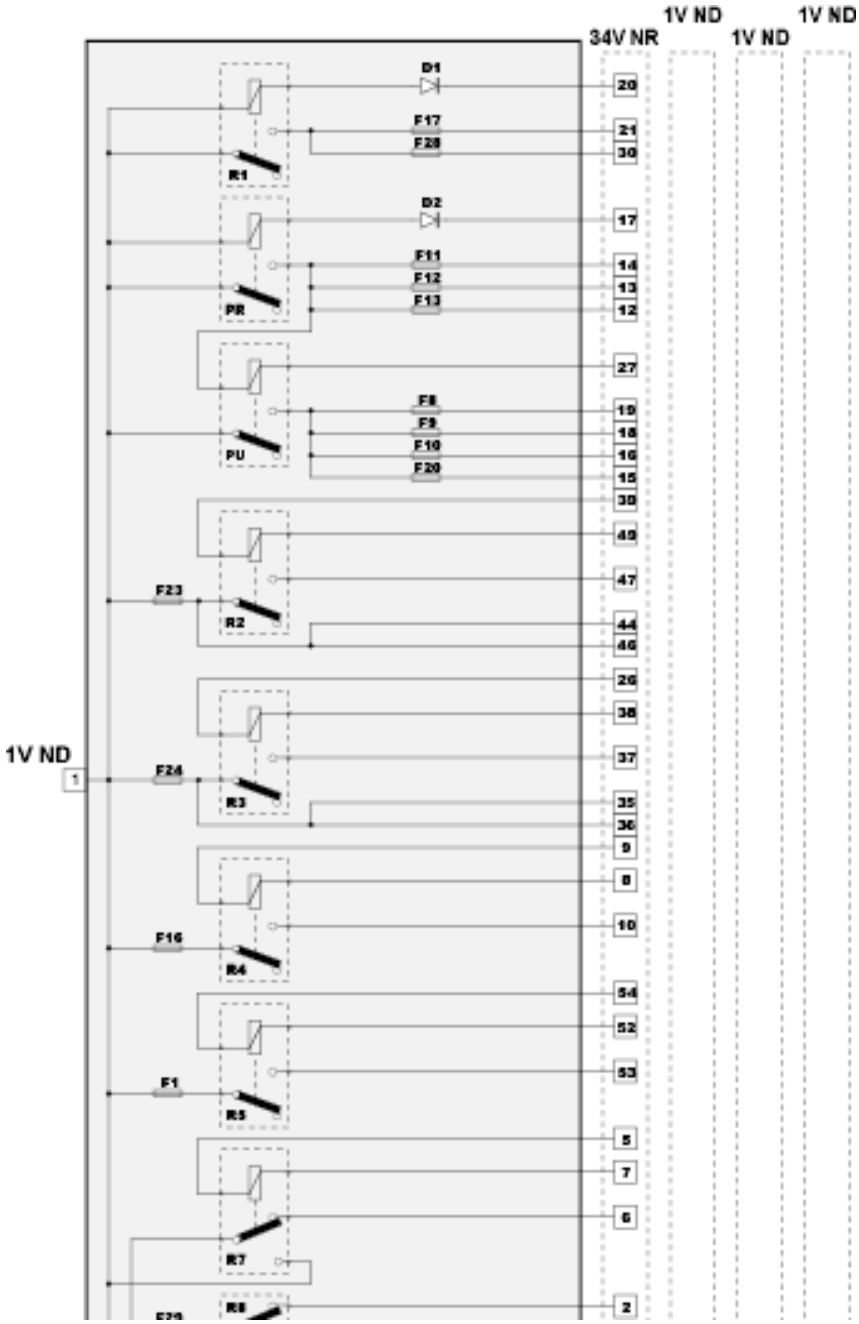

34V NR
1V ND
2V NR
F12
R7
F1
F2
R1
R2
F3
F4
F5
F6
R3
F7
R4
R5
F8
F9
R6
F10
F11

BFH3



asignación de fusibles BFH3

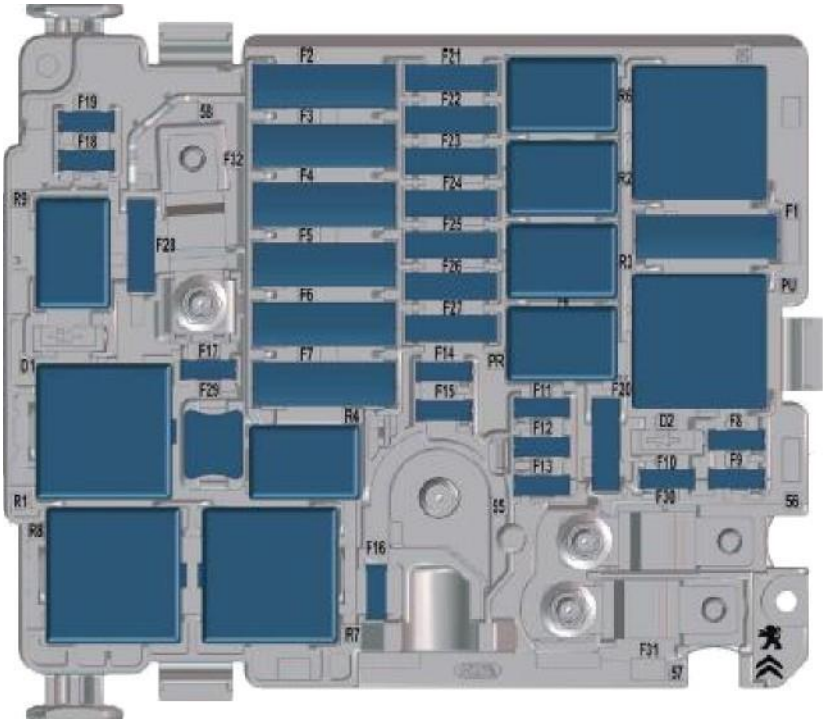
fusible	UN	suministro	pareo
F4			no usado
FS	30A	+ batterie	trasero eléctrico de un toque ventana suministro
F6	10 A	+ aprÂ " s contacto	plegable abajo de puerta espejos
F7	10 A	+ aprÂ " s contacto	espejo despliegue
F 1	40A	+ aprÂ " s contacto	trasero calefactado pantalla
F2	10A	+ aprÂ " s contacto	exterior climatizado espejo
F3	30A	+ segundoatterie	elec tric ventana suministro - secuencial frontal ventana suministro
pensión completa			no utilizado
F9	15A	* segundoatterie	asiento calefactable su P! Y
F 10	| 20A	| * segundoatterie	| Supoly HIFI
F 11	| -	| -	| no useo
F 12	| -	| -	| no useo


1V ND
1V ND
1V ND
34V NR
D1
F17
F28
R1
D2
F11
F12
F13
PR
F8
F9
F10
F20
PU
F23
R2
1V ND
1
F24
R3
F16
R4
F1
R5
R7
R8
20
21
30
17
14
13
12
27
19
18
16
15
39
49
47
44
46
26
38
37
35
36
9
8
10
54
52
53
5
7
6
2

BFRM

1'ë HEI 9YHD

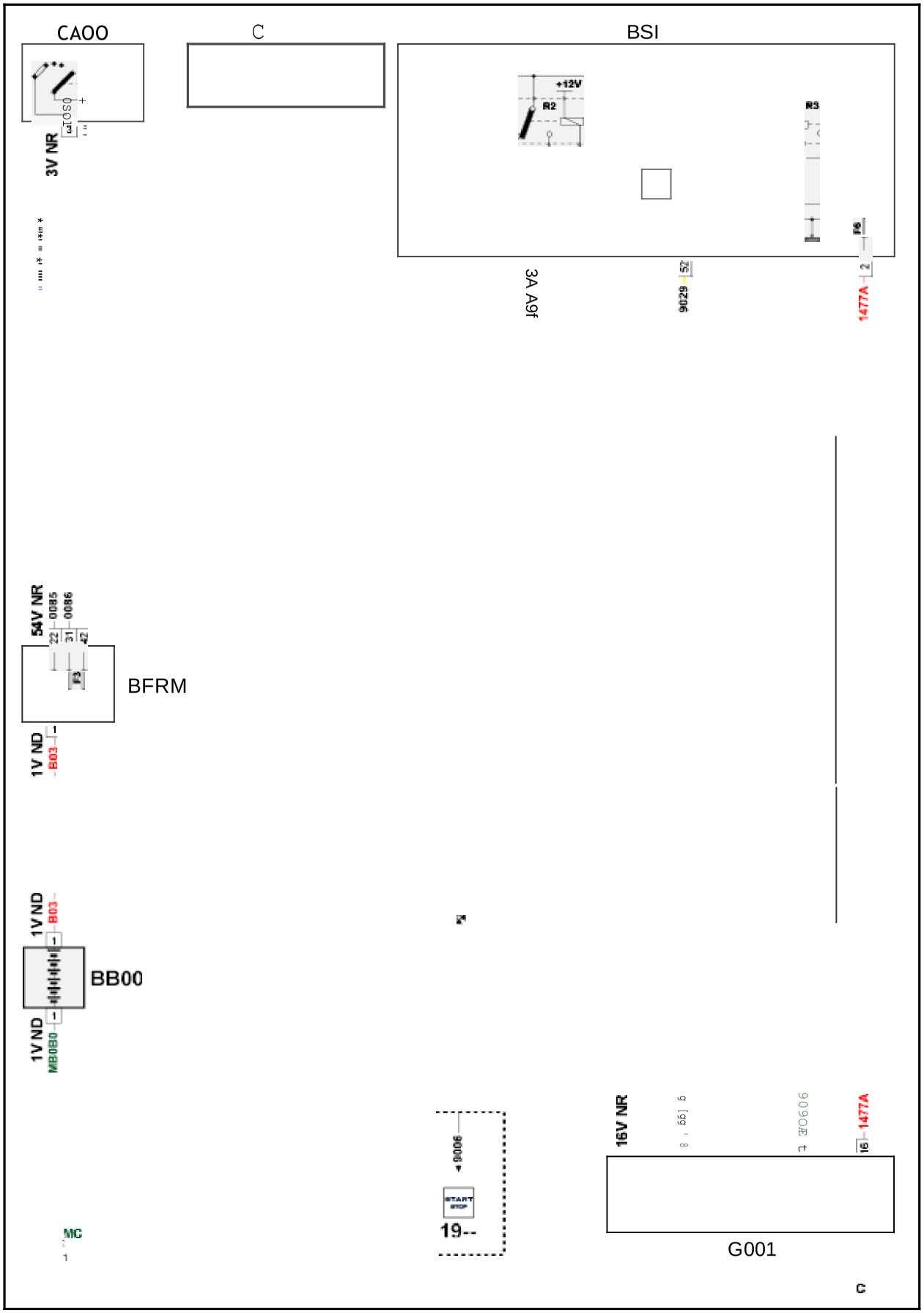
34V NR 1V ND

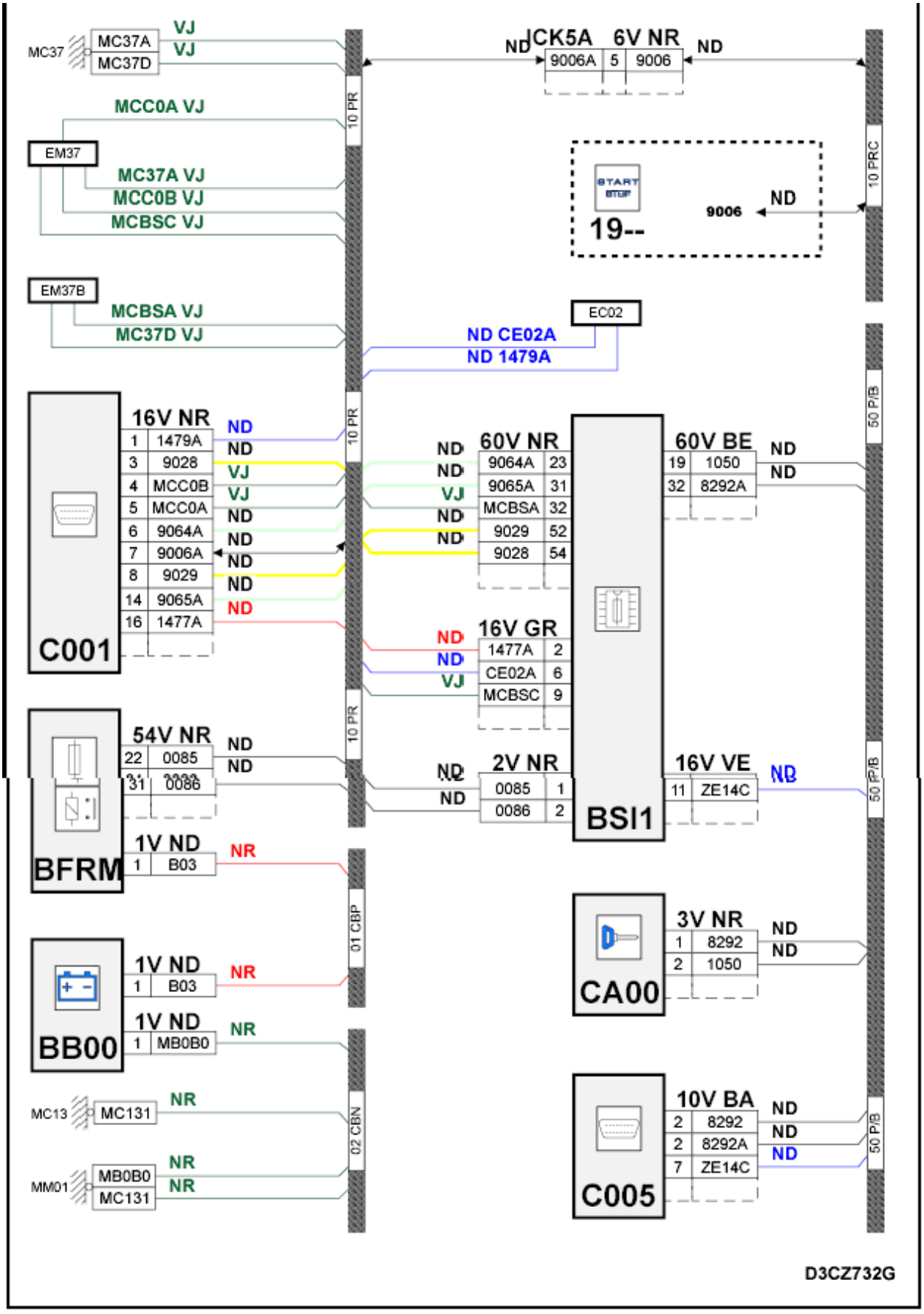


BFRM

d3

asignación de fusibles BFRfd			
Yo suelo	UN	suministro	pareo
F 11	2DA	+ abril s contacto	Mantenimiento de el motor ECU
F 12	5A	* abril s contacto	mantenimiento de el motor ECU - 2 ventilador de enfriamiento de velocidad ECU - voltaje central reMencionar dispositivo - re verible al terna tor
F9	15A	+ abril s contacto	Mantenimiento de el motor ECU
F10	15A	+ abril s contacto	Mantenimiento de el motor ECU
F 13	SA	+ abril s contacto	construido- en sinterfaz de y'stems - En s conector trumentatian
F 1R	5A	* b atterie	unidad de estado de carga de la batería
F1	4DA	+ batterie	aire acondicionado soplador controlar
F2	4DA	+ batterie	Unidad de interfaz de control de arranque: dispositivo de retención de voltaje local
F3	8DA	+ segundo atterie	1 permanente suministro a la cabina * usocaja
FC	8DA	* segundo atterie	2 permanente suministro a la cabina * usocaja
FS	7DA	+ batterie	BSI
F6	6DA	+ batterie	2- velocidad ventilador elec unidad de control trical
F7	8DA	+ segundo atterie	BSyo
pensión completa	15A	* abril s contacto	ECU del motor
F15	SA	+ batterie	dispositif maintien tension centralisé
Fdieciséis	15A	+ batterie	LH y RH Lámpara de niebla frontal s
F dieciséis	2DA	+ b atterie	ligero unidad de relé genérico ting
F 17	5A	* abril s contacto	BSyo
F18	1DA	+ abril s contacto	faro derecho
F19	1DA	+ contacto de aprA	faro izquierdo hano
F20	3DA	+ abril s contacto	en Ginebra mi hombre agmihombres yo ECU - * uel gramoagomi enviarer unidad
F21	3DA	* segundo atterie	BSyo
F22	4DA	+ batterie	corte de suministro de relé - caja de cambios manual pilotada ECU
F23	4DA	+ batterie	AB «2 ECU - ESP ECU
F24	2DA	+ segundo atterie	AB «2 ECU - ESP ECU
F25	3DA	+ segundo atterie	Arandelas calefactoras
F26	15A	+ batterie	caja de cambios manual pilotada ECU - caja de cambios automática ECU
F27	2SA	+ batterie	BSI
F28	30A	+ Cantac t de aprA	ECU de gestión del motor
F29	40A	+ aprA * s cantac t	limpiaparabrisas motor
F30	80A	+ batterie	inicio prohibición relé
F31	100A	+ batterie	un calefacción del aire del compartimento del assenger resis colina
F32	80A	+ batterie	oower direccion poder relé - elec tric poder direccion ECU


CAOO
C
BSI
+12V
R2
R3
3V NR
3A A9f
9029
1477A
54V NR
0085
0086
BFRM
1V ND
B03
BB00
MB080
MC
9006
START
STOP
19--
16V NR
1477A
G001


MC37
MC37A
MC37D
VJ
VJ
MCC0A VJ
EM37
MC37A VJ
MCC0B VJ
MCBSC VJ
EM37B
MCBSA VJ
MC37D VJ
10 PR
ND
JCK5A 6V NR
9006A 5 9006
ND
10 PRC
START STOP
19--
9006
ND
EC02
ND CE02A
ND 1479A
50 P/B
C001
16V NR
1 1479A ND
3 9028 ND
4 MCC0B VJ
5 MCC0A VJ
6 9064A ND
7 9006A ND
8 9029 ND
14 9065A ND
16 1477A
60V NR
9064A 23
9065A 31
MCBSA 32
9029 52
9028 54
60V BE
19 1050 ND
32 8292A ND
BSI1
16V GR
1477A 2
CE02A 6
MCBSC 9
2V NR
0085 1
0086 2
16V VE
11 ZE14C ND
BFRM
54V NR
22 0085 ND
31 0086 ND
1V ND
1 B03 NR
01 CBP
BB00
1V ND
1 B03 NR
1V ND
1 MB0B0 NR
MC13
MC131
NR
02 CBN
MM01
MB0B0
MC131
NR
NR
CA00
3V NR
1 8292 ND
2 1050 ND
C005
10V BA
2 8292 ND
2 8292A ND
7 ZE14C ND
D3CZ732G

	toma de
canal 1	coincidencia
2	gnition positivo
3	no utilizado
4	PUEDEN DIAG alto línea
5	tierra
6	tierra
	Bus ISO PUEDEN T / S
7	alto línea diagnóstico de
	línea K
10	PUEDEN DIAG Bajo línea
11	sin
12	usar
13	sin
14	usar no
15	usado
diecis	no
éis	usado