

MANUAL DE TALLER

NAVI

NAVI

Unas palabras acerca de la información de servicio de seguridad

La información de servicio y reparación contenida en este manual está destinada para su uso por personal técnico cualificado y profesional. El intento de reparación o mantenimiento sin la adecuada formación, herramientas y equipo podría causar lesiones a usted o a otros. También podría dañar el vehículo o crear una condición insegura.

Este manual describe los métodos y procedimientos adecuados para llevar a cabo el servicio, mantenimiento y reparaciones. Algunos procedimientos requieren el uso de herramientas especialmente diseñadas y equipos dedicados. Cualquier persona que tiene la intención de utilizar una pieza de recambio, servicio o procedimiento de una herramienta que no es recomendado por Honda, debe determinar los riesgos para su seguridad personal y la operación segura del vehículo. Si es necesario sustituir una parte, utilizar piezas originales Honda con el número de pieza correcto o una parte equivalente. Recomendamos encarecidamente que no utilice piezas de repuesto de calidad inferior.

Por su seguridad &™ s clienteA

servicio y mantenimiento adecuados son esenciales para la seguridad del &™ s & € Customer&™ y la fiabilidad del vehículo. Cualquier error o descuido durante el servicio de un vehículo puede provocar un funcionamiento defectuoso, daños al vehículo o lesiones a otros.

Por tu seguridad

Debido a que este manual está destinado para el técnico de servicio profesional, que no proporcionan advertencias sobre muchas de las prácticas básicas de seguridad en el taller (por ejemplo, partes .Hot à € "usan guantes). Si usted no ha recibido entrenamiento de seguridad tienda o no se siente seguro acerca de su conocimiento de la práctica el servicio de seguridad, se recomienda que no se intenta realizar los procedimientos descritos en este manual.

Algunas de las más importantes medidas de seguridad de servicios generales se indican a continuación. Sin embargo, no podemos advertirle de todos los peligros posibles que pueden surgir al realizar los procedimientos de servicio y reparación. Sólo usted puede decidir si debe o no realizar una tarea determinada.

Precauciones de seguridad importantes

Asegúrese de que tiene una comprensión clara de todas las prácticas básicas de seguridad y la tienda que usted está usando la ropa adecuada y el uso de equipo de seguridad. Al realizar cualquier tarea de mantenimiento, tener especial cuidado de los siguientes:

à € & Leer todas las instrucciones antes de empezar, y asegúrese de que tiene las herramientas, las piezas de repuesto o reparación, y las habilidades necesarias para realizar las tareas de forma segura y completa.

à € & Proteja sus ojos mediante el uso de gafas de seguridad adecuada, gafas o protectores faciales en cualquier momento que el martillo, perforar, triturar, hacer palanca o trabajar en torno a presión de aire o líquidos, y los resortes u otros componentes con la energía almacenada. Si hay alguna duda, póngase protección para los ojos.

à € & Utilice otra ropa de protección cuando sea necesario, por ejemplo, guantes o zapatos de seguridad. Manipulación de piezas calientes o cortantes pueden causar graves quemaduras o cortes. Antes de coger algo que parece que puede hacerte daño, y dejar de ponerse los guantes.

à € & Protegerse y proteger a los demás cada vez que tenga el vehículo en el aire. Cualquier momento de levantar el vehículo, ya sea con un elevador o un gato, asegúrese de que siempre se apoya de forma segura. Usar soportes.

Asegúrese de que el motor esté apagado antes de realizar cualquier procedimiento de mantenimiento, a menos que la instrucción le dice que haga lo contrario. Esto ayudará a eliminar varios peligros potenciales:

à € & intoxicación por monóxido de carbono del escape del motor. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada siempre hace funcionar el motor.

à € & Quemaduras en las partes calientes o refrigerante. Deje que el motor y el sistema de escape se enfrien antes de trabajar en esas áreas.

à € & Lesiones de las partes móviles. Si la instrucción le dice que haga funcionar el motor, asegúrese de que sus manos, los dedos y la ropa están fuera del camino. Los vapores de gasolina y gases de hidrógeno de las baterías son explosivos. Para reducir la posibilidad de un incendio o una explosión, tenga cuidado cuando trabaje cerca de gasolina o baterías.

à € & Use solamente un solvente no inflamable, no gasolina, para limpiar las piezas.

à € & Nunca drene o almacene gasolina en un recipiente abierto.

à € & Mantenga todas las chispas de cigarrillos y llamas alejadas de la batería y todas las partes relacionadas con el combustible.

! WARNING

Un servicio inadecuado o reparaciones pueden crear una condición insegura que puede causar su cliente o de otros a ser seriamente heridos o muertos.

Siga los procedimientos y las precauciones en este manual y otros materiales de servicio cuidadosamente.

! WARNING

Si no se siguen correctamente las instrucciones y precauciones puede causar que resultar gravemente herido o muerto. Siga los procedimientos y las precauciones en este manual.

CÓMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de servicios describe los procedimientos de servicio para el NVA110G.

Siga el programa de mantenimiento (Sección 3) recomendaciones para asegurarse de que el vehículo está en perfectas condiciones de funcionamiento. Realización de la primera de mantenimiento regular es muy importante. Se compensa el desgaste inicial que se produce durante el período de rodaje.

Las secciones 1 y 3 se aplican a todo el vehículo. Sección 2 ilustra procedimientos para la eliminación / instalación de los componentes que pueden ser necesarios para realizar el servicio se describe en las siguientes secciones. Sección 4 a través de 18 describen partes del vehículo, agrupadas de acuerdo a la ubicación.

Encuentra la sección que desea en esta página, a continuación, gire a la tabla de contenido en la primera página de la sección.

La mayoría de las secciones comienzan con un conjunto o sistema ilustración, información de servicio y de resolución de problemas para la sección. Las páginas siguientes proporcionan procedimientos detallados.

Si usted dona €™ t conocer el origen del problema, vaya a la sección 20 Solución de problemas.

Su seguridad y la de los demás, es muy importante. Para ayudarle a tomar decisiones informadas que hemos proporcionado los mensajes de seguridad y otra información en este manual. Por supuesto, no es práctico o posible para advertirle sobre todos los riesgos asociados con el mantenimiento de este vehículo. Debe utilizar su propio buen juicio.

Encontrará información de seguridad importante en una variedad de formas, incluyendo:

â € ¢ Etiquetas de seguridad â € "en el vehículo

â € ¢ Mensajes de seguridad â € "precedidos por un símbolo de advertencia de seguridad y una de las tres palabras de aviso, PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Estas palabras de indicación significan:

DANGER Serás muerto o graves lesiones si usted dona €™ t seguir las instrucciones. Usted puede morir o graves lesiones si

WARNING usted dona €™ t seguir las instrucciones. Usted puede ser herido si usted dona €™ t seguir las instrucciones.

CAUTION

â € ¢ Instructionsâ € "Cómo reparar este vehículo de forma correcta y segura. Al leer

este manual, usted encontrará la información que está precedida por una

NOTICE símbolo. El propósito de este mensaje es para ayudar a prevenir daños a su vehículo, otra propiedad o el medio ambiente.

Parte de la información proporcionada en este manual es aplicable para el modelo de tipo ID única.

Todos los datos, direcciones y las especificaciones incluidas en esta documento están basados en la información de producto más reciente disponible al momento de la aprobación para la impresión. HONDA MOTOR CO., LTD. Reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin previo aviso y sin incurrir en ninguna obligación lo que sea. NO parte de esta publicación puede ser reproducido sin permiso por escrito. Este manual está dirigido a las personas que han adquirido conocimientos básicos de MANTENIMIENTO EN Honda Motorcycles, scooters o en todo terreno.

CONTENIDO

INFORMACIÓN GENERAL

1234

SISTEMA DE Paneles MARCO /

5

cuerpo / SISTEMA DE ESCAPE

21

lubricación mantenimiento

20

DESMONTAJE E INSTALACIÓN DE CULATA /

19

VÁLVULAS Y SISTEMA DE COMBUSTIBLE

18

Cilindro / pistón PEDAL DE ARRANQUE /

17

REDUCCIÓN DE FINAL

16

ALTERNADOR

15

Dirección del cárter / CIGÜEÑAL

14

DELANTERA RUEDA / FRENO / Suspensión /

13

TRASERA / FRENOS / SUSPENSION

12

BATERIA / SISTEMA DE CARGA RUEDA

11

interruptores

10

del motor de arranque LUCES / metro /

9

PROBLEMAS SISTEMA DE ENCENDIDO

8

ÍNDICE DE ESQUEMA DE CONEXIÓN DE

7

SÍMBOLOS

Los símbolos utilizados en este manual muestran procedimientos de servicio específicos. Si se requiere información suplementaria relativa a estos símbolos, sería se explica específicamente en el texto sin el uso de los símbolos.

	(s) nueva (s) antes del montaje.
	El uso recomendado de aceite del motor, a menos que se especifique lo contrario.
	Utilice una solución de aceite de molibdeno (mezcla del aceite de motor y grasa de molibdeno en una proporción de 1: 1).
	Utilice Grasa multiuso (litio polivalente basado en grasa NLGI # 2 o equivalente).
	Utilice grasa de bisulfuro de molibdeno (que contiene más de 3% disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo: Molykote® BR-2 plus fabricado por Dow Corning EE.UU. Polivalente M-2 fabricado por Mitsubishi aceite, Japón sustituir la pieza
	Use pasta de disulfuro de molibdeno (que contiene más del 40% de disulfuro de molibdeno, NLGI # 2 o equivalente). Ejemplo: Molykote® Gn pegue fabricado por Dow Corning, EE.UU. Honda Moly 60 (sólo EE.UU.) Rocol ASP fabricado por Rocol Limited, Reino Unido Rocol Pegar fabricado por Sumico lubricante, Japón
	multiuso agua (Shell Alvania EP2 o Excelite EP2 (KYODO Yushi CO. LTD) o equivalente). Utilice grasa de silicona.
	Aplique fijador. Use un agente de bloqueo de fuerza media a menos que se especifique lo contrario.
	Aplique sellador.
	Use DOT 3 o DOT 4 de líquido de frenos. Utilizar el líquido de frenos recomendado a menos que se especifique lo contrario. Utilice resistente grasa
	Utilice Tenedor o fluido de suspensión.
	Utilice Lithoplex -2

1. INFORMACIÓN GENERAL

1

NORMAS DE SERVICIO	1-1	ARRANQUE ELÉCTRICO ESPECIFICACIONES 1-6 rueda
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO	1-2	delantera / freno / suspensión / ESPECIFICACIONES DE
NÚMEROS SERIALES	1-3	DIRECCIÓN 1-7
ESPECIFICACIÓN GENERAL	1-4	ESPECIFICACIONES DE RUEDA TRASERA / FRENOS / SUSPENSION 1-7
ESPECIFICACIONES sistema de lubricación	1-5	ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE BATERÍA / CARGA 1-7
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	1-5	ESPECIFICACIONES sistema de encendido 1-7
CULATA / ESPECIFICACIONES VÁLVULAS	1-5	LUCES / metro / interruptores 1-7
ESPECIFICACIONES cilindro / pistón	1-6	ESPECIFICACIONES 1-8
PEDAL DE ARRANQUE / conducción y la polea		VALORES par estándar 1-8
ESPECIFICACIONES PROPULSADOS / el embrague	1-6	MOTOR Y MARCO DE VALORES DE PAR 1-8
ESPECIFICACIONES reducción final	1-6	HERRAMIENTAS 1-10
CARTER / CIGÜEÑAL		Lubricación y SELLO DE PUNTOS 1-11
ESPECIFICACIONES	1-6	Cable y arnés RUTA 1-13
		SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIÓN 1-19

NORMAS DE SERVICIO

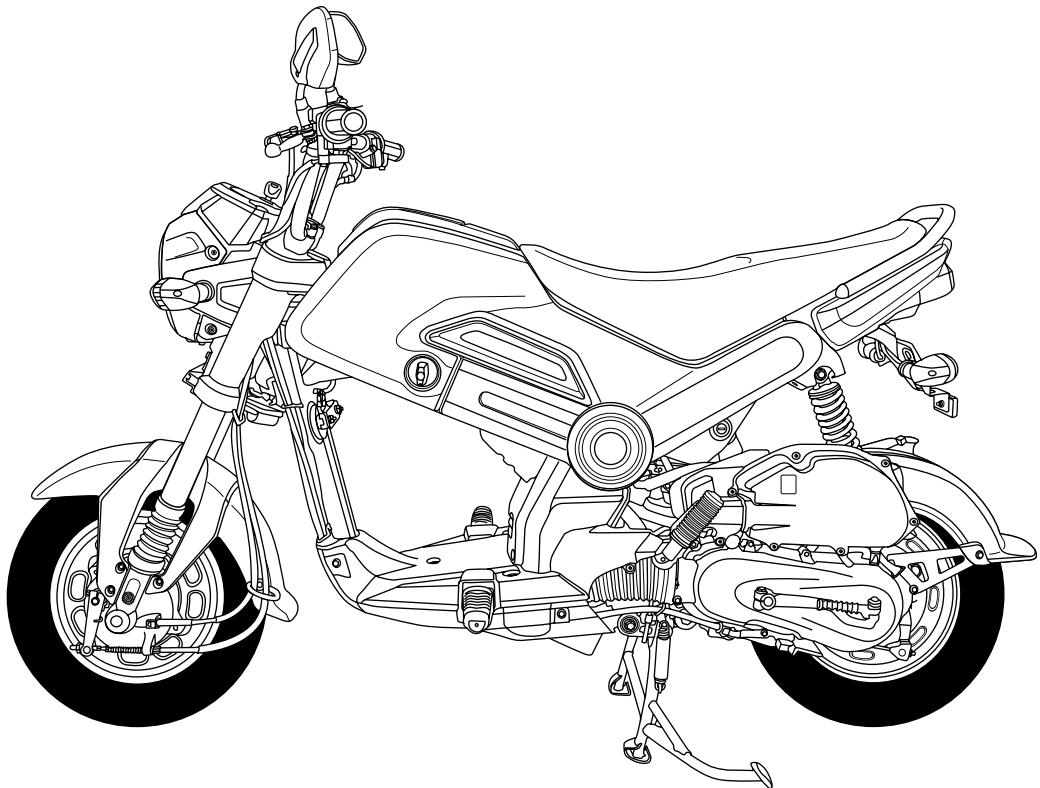
1. piezas y lubricantes recomendados por Honda uso efectivo de Honda o sus equivalentes o. Las piezas que no cumplen con las especificaciones de diseño €™ s Hondaâ pueden causar daños en el vehículo.
2. Utilice las herramientas especiales diseñadas para este producto para evitar daños y montaje incorrecto.
3. Utilizar únicamente herramientas métricas al reparar este vehículo. tornillos métricos, tuercas y tornillos no son intercambiables con los sujetadores de inglés.
4. Instalación de nuevas juntas, juntas tóricas, pasadores de aletas y placas de bloqueo mientras que volver a montar.
5. Al apretar los pernos o tuercas, comenzar con el diámetro más grande de pernos interiores primero. Luego apriete al par especificado en diagonal en pasos incrementales menos que se especifique una secuencia particular.
6. Limpiar las piezas en disolvente de limpieza en el desmontaje. Lubrique ninguna superficies de deslizamiento antes de volver a montar.
7. Después del montaje, revise todas las partes para la instalación y el funcionamiento correcto.
8. Route todos los cables, cables eléctricos y el mazo de cables como se muestra en las páginas 1-13 a 1-18, Arnés de encaminamiento de cables y.

INFORMACIÓN GENERAL

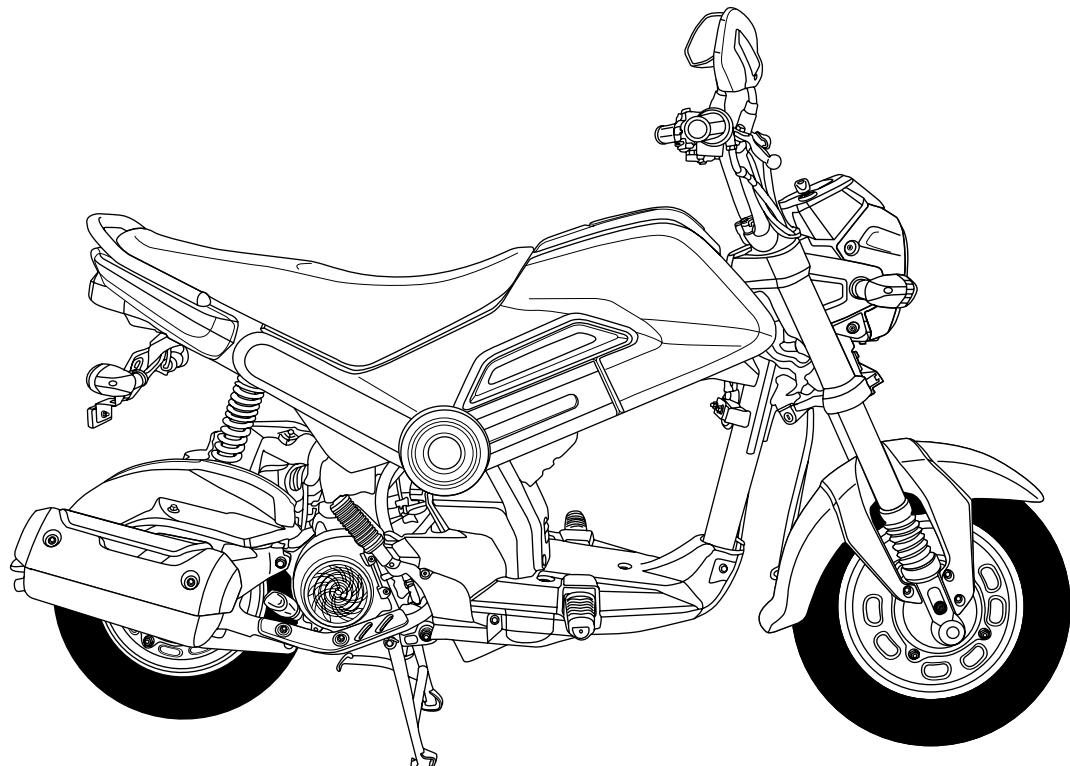
IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Este manual cubre modelo NVA110G

Vista del lado izquierdo



Vista lateral derecha

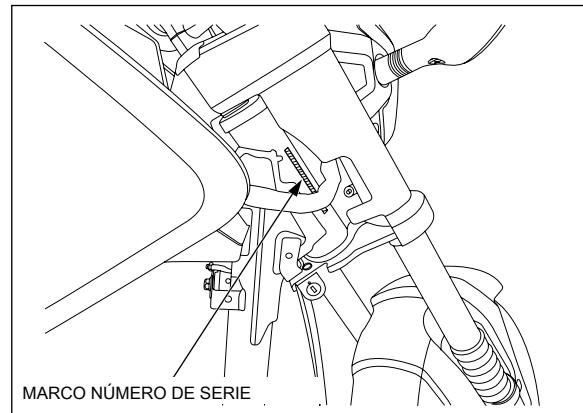


NÚMEROS SERIALES

Enmarcar el número de serie

El Número de Identificación del Vehículo (VIN) se estampa otro lado derecho de la cabeza de dirección.

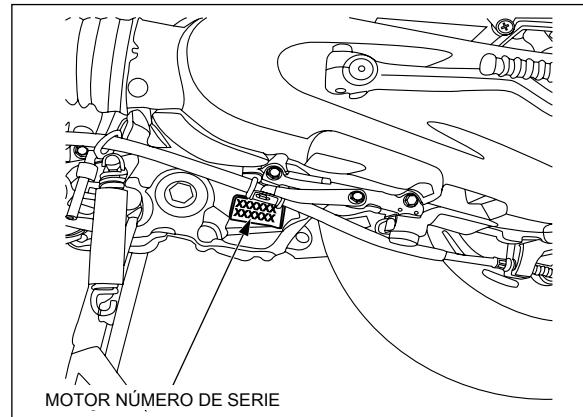
número de identificación de vehículo: ME4JF65 1KFXXXXXX



número de serie del motor

El número de serie del motor está grabado en el lado inferior izquierdo del cárter.

número de serie del motor: JF65E-X-XXXXXX



número de serie del carburador

El número de identificación carburador está grabado en el lado izquierdo del cuerpo del carburador.



ESPECIFICACIONES GENERALES

	ÍT	ESPECIFICACIÓN	Página NO.
DIMENSIONES	Longitud total	1805 mm (71 in)	à € "
	Ancho promedio	748 mm (29,4 pulgadas)	à € "
	Altura total	1,039 mm (40,9 pulgadas)	à € "
	Distancia entre ejes	1,286 mm (50,6 pulgadas)	à € "
	Altura del asiento	765 mm (30,1 pulgadas)	à € "
	altura estribo	296 mm (11,7 pulgadas)	à € "
	Claridad del piso	156 mm (6,1 pulgadas)	à € "
	Peso en seco	(STD) 96,4 kg (212,5 lbs)	à € "
	peso en vacío	(STD) 101 kg (222,6 libras)	à € "
MARCO	La capacidad máxima de peso	153 kg (337,3 libras)	à € "
	Tipo de marco	Bajo Born Tipo (acero)	à € "
	Suspensión delantera	tenedor telescópica	página 3-17
	viajes del eje delantero	89 mm (3,5 pulgadas)	à € "
	Suspensión trasera	Otro	página 3-17
	Recorrido de rueda trasera de eje	70 mm (2,7 pulgadas)	à € "
	Neumático delantero	tamaño	90 / 90-12 54j
		Marca	MRF, TVS, CEAT
	neumático trasero	tamaño	90 / 100-10 53J
		Marca	MRF, TVS, CEAT
	Freno frontal	Tipo de tambor	Trailing líder mecánica
	Freno trasero	Tipo de tambor	Trailing líder mecánica
	Ángulo de avance	27 o 30	à € "
	longitud Trail	81,5 mm (3,2 pulgadas)	à € "
MOTOR	Capacidad del tanque de combustible	3,8 litros (1,0 US gal, 0,84 Imp gal)	à € "
	capacidad de reserva del depósito de combustible	0,9 litros (0,23 gal EE.UU., 0,19 Imp gal)	à € "
	Tipo	La gasolina, refrigerado por aire de 4 tiempos	à € "
	arreglo de los cilindros	Solo cilindro inclinadas 80 ° de la vertical	à € "
	Diámetro y carrera	50,0 x 55,609 mm (1,97 x 2,19 in)	à € "
	Desplazamiento	109,19 cm³	à € "
	Índice de compresión	9.5: 1	à € "
	Tren de válvulas	Accionado por cadena, SOHC	à € "
	Válvula de admisión	Abre a 1 mm (0,04 in) ascensor	10 ° BTDC
		Cierra a 1 mm (0,04 in) ascensor	35 ° ABDC
	Válvula de escape	Abre a 1 mm (0,04 in) ascensor	25 ° BBDC
		Cierra a 1 mm (0,04 in) ascensor	0 ° ATDC
Tipo de Carburador	Sistema de lubricación	Prensado / Spray	à € "
	Tipo de bomba de aceite	trochoid	à € "
	Sistema de refrigeración	refrigerado por ventilador	à € "
	La filtración del aire	filtro de papel viscoso	à € "
	peso en seco del motor	25,7 kg (56,7 libras)	à € "
		pistonesAseguramos	à € "
	agujero del acelerador	16 mm (0,63 pulgadas)	à € "
sistema de accionamiento del embrague	embrague centrífugo automático (tipo seco)	à € "	
	reducción final	10.117 (51T / 19T x 49T / 13T)	à € "
	relación CVT	2,55: 1 ~ 0,8: 1	à € "
ELÉCTRICO	Capacidad de la batería	12V, 3Ah	página 15-3
	Sistema de encendido	Transsisterized completa	página 16-1
	Sistema de arranque	Auto y Kick / Decom	à € "
	Cargando sistema	alternador de salida monofásica	página 15-1
	Regulador / rectificador	SCR cortocircuitado, onda media monofásico	página 15-8

ESPECIFICACIONES sistema de lubricación

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.	
Capacidad de aceite del motor	al drenar	0,7 litros (0,7 US qt, 0,6 qt Imp)	à € "	página 3-10
	en el desmontaje	0,8 litros (0,8 US qt, 0,7 qt Imp)	à € "	página 3-10
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30	à € "	página 3-9
rotor de la bomba de aceite	juego en el extremo	0,15 (0,006)	0,20 (0,008)	página 4-3
	aclaramiento corporal	0,15 à € "0,21 (0,006 à €"0,008)	0,35 (0,014)	página 4-3
	holgura lateral	0,05 à € "0,10 (0,002 à €"0,004)	0,12 (0,005)	página 4-3

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Unidad: mm (in)

ÍT	PRESUPUESTO	Página NO.
número de identificación del carburador	PB5TH	página 1-3
diámetro venturi	16 mm (0,63 pulgadas)	à € "
surtidor principal	# 85	página 5-7
jet Slow	# 35 # 35 x	página 5-7
nivel de flotación	11,7 Å ± 0,5 mm (0,46 Å ± 0,02 en)	página 5-7
tornillo del aire apertura inicial	1 3/4 resulta	página 5-9
Velocidad de ralentí del motor	1,700 Å ± 100 min-1 (RPM)	página 5-10
vacio válvula de control PAIR especificado	460 mm de Hg (18.11 en Hg)	página 5-10

CULATA / ESPECIFICACIONES VÁLVULAS

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.		
La compresión del cilindro a 600 min-1 (rpm)		0,98 MPa (9,99 kgf / cm², 142 psi)	à € "	página 7-3	
el juego de válvulas	EN	0,16 mm (0,006 pulgadas)	à € "	página 3-8	
	EX	0,16 mm (0,006 pulgadas)	à € "	página 3-8	
Árbol de levas	Altura	EN	32,1087-32,1527	32.084 (1,2631) Página 7-20	
		EX	31,94-31,85	31,80 (1,23) página 7-20	
alabeo de la culata		à € "	0,05 (0,002)	página 7-20	
Balancín	Identificación del brazo	IN / EX 10.000 à € "10.015 (0,3937 à €"0,3943)	10,10 (0,398)	página 7-7	
	eje OD	IN / EX 9,972 à € "9,987 (0,3926 à €"0,3932)	9,91 (0,390)	página 7-7	
	Brazo de eje de separación IN / EX 0,013 à € "0,043 (0,0005 à €"0,0017)		0,10 (0,004)	página 7-9	
Válvula, guía de válvula	Stem OD	EN	4,975 à € "4,990 (0,1959 à €"0,1964)	4,90 (0,193)	página 7-8
		EX	4,955 à € "4,970 (0,1955 à €"0,1956)	4,90 (0,193)	página 7-8
	guía de Identificación	IN / EX 5,000 à € "5,012 (0,1969 à €"0,1973)	5,03 (0,198)	página 7-9	
	El vástago y la guía de despacho	EN	0,010 à € "0,037 (0,0004 à €"0,0015)	0,08 (0,003)	página 7-9
		EX	0,030 à € "0,057 (0,0012 à €"0,0022)	0,10 (0,004)	página 7-9
Resorte de válvula	Largo libre	29,78 (1,17)	27,87 (1,1)	página 7-9	
anchura del asiento de válvula		IN / EX 0,7 (0,027)	à € "	à € "	

INFORMACIÓN GENERAL

ESPECIFICACIONES cilindro / pistón

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Cilindro	CARNÉ DE IDENTIDAD	50.005 à € "50.015 (1,9686 à €"1,9690)	50,1 (1,972) página 8-2
	Fuera de ronda	à € "	0,05 (0,002) página 8-3
	Cirio	à € "	0,05 (0,002) página 8-3
	alabeo	à € "	0,05 (0,002) página 8-3
Pistón, pasador de pistón, el anillo de pistón	OD pistón en 5 (0.2) de la parte inferior	49.980 à € "49.995 (1,9677 à €"1,9683)	49,9 (1,964) página 8-4
	Pistón orificio del pasador de Identificación	12.002 à € "12.008 (0,4725 à €"0,4727)	12,04 (0,474) página 8-4
	OD pasador de pistón	11.994 à € "12.000 (0,4722 à €"0,4724)	11,98 (0,471) página 8-4
	El pistón y el pistón pase del eje	0,002 à € "0,014 (0,0001 à €"0,0006)	0,02 (0,001) página 8-4
	Pistón de anillo a anillo aclaramiento surco	0,010 à € "0,025 de (0,0004 - 0,0010) 0,020 à € "0,070 (0,0008 - 0,0028)	0,45 (0,018) página 8-3
	Pistón brecha extremo de anillo superior / Segunda 0,15 à € "0,45 (0,0006 à €"0,0015) Aceite (carril lateral)	0,08 (0,03) à € "	página 8-4 à € "
	Cilindro-a-pistón aclaramiento	0,010 à € "0,035 de (0,0004 - 0,0013)	0,10 (0,004) página 8-2
de biela ID		12.010 à € "12.028 (0,4728 a 0,4735)	12,05 (0,474) página 8-4
Biel-a-pistón despeje pin		0,010 à € "0,034 de (0,0003 - 0,0013)	0,05 (0,002) página 8-4

PEDAL DE ARRANQUE / DRIVE Y POLEA ESPECIFICACIONES PROPULSADOS /

el embrague

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
ancho de la cinta Drive	19,5 (0,76)	19,2 (0,75)	página 9-14
la cara de accionamiento de movimiento	Identificación de transporte escolar	22.035 à € "22.085 (0,8675 à €"0,8695)	22,60 (0,889) página 9-11
	boss OD	21,4 à € "21.6 (0,8665 à €"0,8671)	21,0 (0,826) página 9-11
	OD rodillo Peso	19.92 à € "20.08 (0,705 à €"0,712)	19,40 (0,763) página 9-11
Embrague	Identificación externa	125,0 à € "125,2 (4.921 à €"4.929)	125,5 (4,941) página 9-15
	espesor del forro	4,0 (0,12)	2,0 (0,08) página 9-15
polea conducida	primavera Cara longitud libre FCC	99,6 (3,921)	85,4 (3,36) página 9-15
		EXEDY	92,2 (3,62) página 9-15
	Impulsado OD cara	33.965 à € "33.985 (1,3372 à €"1.3380)	33,94 (1,336) página 9-15
	Movable cara impulsada Identificación	34.000 à € "34.025 (1.3386 à €"1.3396)	34,06 (1,341) página 9-16

ESPECIFICACIONES reducción final

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	Página NO.
capacidad de aceite reducción final	en el desmontaje	0,12 litros (0,13 US qt, 0,11 qt Imp)
	al drenar	0,10 litros (0,11 US qt, 0,09 qt Imp)
aceite de reducción final recomendada		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30

ESPECIFICACIONES DE CARTER / CIGÜEÑAL

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Cigüeñal	Biela biela espacio libre lateral	0,10 à € "0,35 (0,004 à €"0,014)	0,55 (0,022) página 12-3
	Biela biela juego radial	0,004 à € "0,016 (0,0001 à €"0,0006)	0,04 (0,002) página 12-4
	descentramiento del cigüeñal	à € "	0,1 (0,04) página 12-4

ESPECIFICACIONES arranque eléctrico

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Motor de arranque longitud de la escobilla	9,0 (0,35)	3,5 (0,14)	Página 17-3

La rueda delantera / freno / suspensión / ESPECIFICACIONES DE DIRECCIÓN

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
presión de los neumáticos en frío	único piloto	150 kPa (1,50 kgf / cm ² , 22 psi)	à € "	página 3-18
	Conductor y el pasajero	150 kPa (1,50 kgf / cm ² , 22 psi)	à € "	página 3-18
tamaño de la llanta		12 x 2,15 en		à € "
descentramiento del eje delantero		à € "	0,1 (0.003)	página 13-5
La rueda delantera borde descentramiento	Radial	à € "	1,0 (0,03)	página 13-5
	Axial	à € "	1,0 (0,03)	página 13-5
Identificación del freno delantero de tambor		130 (5.12)	131 (5.16)	página 13-8

ESPECIFICACIONES DE RUEDA TRASERA / FRENO / SUSPENSION

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
presión de los neumáticos en frío	único piloto	200 kPa (2,00 kgf / cm ² , 29 psi)	à € "	página 3-18
	Conductor y el pasajero	250 kPa (2,50 kgf / cm ² , 36 psi)	à € "	página 3-18
tamaño de la llanta		10 x 2,15 en		
llanta de la rueda trasera descentramiento	Radial	à € "	1,0 (0,03)	página 14-3
	Axial	à € "	1,0 (0,03)	página 14-3
freno trasero de tambor ID		130 (5.11)	131 (5.16)	página 14-4

ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE BATERÍA / CARGA

Unidad: mm (in)

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Batería	Capacidad	12 V à € "3 Ah	página 15-3
	La fuga de corriente	0,26 mA max.	página 15-8
los rectificador. Regulador	La carga de tensión regulada	13.9 à € "14,7 V / 5,000 min ⁻¹ (rpm)	à € "
	Iluminación	12.7 à € "13,7 V / 5,000 min ⁻¹ (rpm)	à € "
Alternador resistencia de la bobina a 20 ° C (68A ° F) de la bobina de carga		0,2 à € "1,0 Ω	página 15-8

ESPECIFICACIONES sistema de encendido

Unidad: mm (in)

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bujía	Estándar	NGK MR7C-9N	página 3-7
abertura de la bujía		0,8 ~ 0,9	página 3-7
Ignición pico de tensión primaria		100 V como mínimo	página 16-3
tensión de pico generador de impulsos de encendido		0,7 V como mínimo	página 16-4
tiempo de encendido (una marca OEFA € €)		Los 15 ° BTDC a 1700 rpm	à € "
tiempo máximo (Avance)		34A ° BTDC a 2700 rpm	à € "

LUCES / metro / interruptores ESPECIFICACIONES

Unidad: mm (in)

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bulbo	Faro	Hola haz	12 V à € "35 W
		Luz de cruce	12 V à € "35 W
	Cola / luz de freno		12 V à € "5/21 W
	intermitente delantero		12 V à € "10 W x 2
	luz intermitente trasero		12 V à € "10 W x 2
	Medidor de luz		1,7 W x 1
	luz de situación		5 W x 1
	indicador de luz de carretera		1.7W x 1
	Indicadora de intermitencia		1.7W x 1
	Fusible	Fusible principal	10 A

INFORMACIÓN GENERAL

VALORES par estándar

tipo de fijador	PAR N · m (kgf·m · m, LBFA · ft)	tipo de fijador	PAR N · m (kgf·m · m, LBFA · ft)
5 mm perno y la tuerca	5 (0.5, 3.6)	5 mm tornillo	4 (0.4, 2.9)
6 mm perno y la tuerca	10 (1.0, 7)	6 mm de tornillo	9 (0.9, 6.5)
8 mm perno y la tuerca	22 (2.2, 16)	perno de brida 6 mm	12 (1.2, 9)
10 mm perno y la tuerca	34 (3.5, 25)	8 mm perno de brida y la tuerca	26 (2.7, 19)
12 mm perno y la tuerca	54 (5.5, 40)	10 mm perno de brida y la tuerca	39 (4.0, 28)

MARCO DEL MOTOR Y VALORES DE PAR

â € ¢ especificaciones de apriete se indican a continuación son para cierres importantes.

â € ¢ Otros deben apretarse a valores de par estándar mencionadas anteriormente.

MARCO

IT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
CUADRO / Paneles de cuerpo / Sistema de escape					
Silenciador perno de montaje	22221	10	49 (5.0, 36) 14		Página 2-10
protector del silenciador de escape de montaje		6766	(1.4, 10.3) 29		página 2-10
perno, tuerca de tubo			(2.9, 21.4) 14		página 2-9
Tubo de escape protector perno Floor			(1.4, 10.3) 10		página 2-9
establecer lavadora-perno			(1.0, 7.3)		â € "
RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección					
Fr. tuerca del eje P.	14124212	12	59 (6.0, 43) 23	PT Nut	Página 13-7
tuerca del cubo		86	(2.3, 16.96) 10	PT Nut	Página 13-6
Fr. freno de tuerca del brazo		10	(1.0, 7.3) 39 (4.0,		Página 13-13
tuerca del manillar de soporte inferior del			29) 12 (1.2, 8.8)		Página 13-23
manillar de soporte superior perno Tenedor de		68	30 (3.0, 22.1) 74		Página 13-16
dirección perno tuerca del vástago de palanca		24	(7.5, 55)		Página 13-23
de la manija tuerca superior puente		6	5.9 (0.6, 4.35)		Página 13-24
					â € "
RUEDA TRASERA / FRENIOS / SUSPENSION					
Rr. Rr tuerca del	14111	16	118 (12.0, 87) 49	PT Nut	Página 14-4
eje. tuerca del cubo		10	(5.0, 36.1) 10	PT Nut	Página 14-4
Rr. freno de perno del brazo		6	(1.0, 7.3) 39 (4.0,		Página 14-6
Rr. cojín (lado superior) Rr perno. cojín		10	29) 22 (2.2, 16)		Página 14-7
(lado inferior) del perno		8			Página 14-7
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE / SOPORTE LATERAL					
compl grifo de	1412	16 6	18 (1.8, 13.27) 10		â € "
combustible, perno del depósito		10	(1.0, 7.3) 10 (1.0,		â € "
caballete lateral de pivote perno		10	7.3) 30 (3.0, 22.1)		â € "
lateral tuerca de soporte de pivote					â € "
SUSPENSIÓN DEL MOTOR					
lado Frame - tornillo de suspensión	1	10	â € "		Página 6-3
- tuerca de percha	111	10	69 (7.0, 51)		página 6-3
Lado del motor - tornillo de suspensión		10	â € "		página 6-4
- tuerca de percha		10	49 (5.0, 36)		página 6-4
LUCES					
compl luz. perno de cabeza de ajuste	163	444	2 (0.2, 1.5) 1		â € "
CONJUNTO Luz. tornillo Velocímetro solenoide			(0.10, 0.73)		â € "
Tornillo cola			0.8 (0.08, 0.59)		â € "

MOTOR

ÍT	CANT	DIA hilos. (Mm)	PAR N · m (kgf·m m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
MANTENIMIENTO					
Bujía	12112	10 5 12 30 8	16 (1,6, 12) 10 (1,0, 7,3) 24 (2,4, 17,7) 20 (2,0, 14,7) 12 (1,3, 9,5)	Aplicar ing. petróleo Comprobación del aceite y de lamisión desagüe	Página 3-7 página 3-9 página 3-10 página 3-11 página 3-13
SISTEMA DE LUBRICACIÓN					
compl bomba de aceite. perno de la placa, la bomba de aceite de la bomba de aceite tornillo de perno de la cubierta	2111	6466	10 (1,0, 7,3) 3 (0,3, 2,2) 10 (1,0, 7,3) 10 (1,0, 7,3)		Página 4-4 página 4-4 página 4-5 página 4-5
SISTEMA DE COMBUSTIBLE					
Carburador perno de montaje	2	6	10 (1,0, 7,3)		página 5-8
CULATA / Válvulas					
Bolt, cubierta de la cabeza Cil. cabeza los espárrago Lifter perno compl., la rueda dentada de tornillo tensor, la cabeza del perno de leva, la tuerca de cilindro	2212431	666575	12 (1,2, 8,8) 6 (0,6, 4,4) 4 (0,4, 2,9) 9 (0,9, 6,6) 18 (1,8, 13,2) 3 (0,3, 2,2) 7 (0,7, 5,1)	Aplicar ing. Aplicar aceite de ing. aceite Side Head	página 7-18 á € " Página 7-18 página 7-17 página 7-17 página 7-13 página 7-4
PEDAL DE ARRANQUE / poleas de accionamiento y que circulan / EMBRAGUE					
Plate, L. cubre Kick starter los perno pedal Cara tornillo., Accionamiento tuerca de los Outer., Embrague tuerca Plate compl., Tuerca de accionamiento	51111	48 14 12 28	3 (0,3, 2,2) 29 (2,9, 22) 93 (9,3, 68,5) 49 (4,9, 36,1) 54 (5,4, 39,8)	Aplicar ing. petróleo	Página 9-7 página 9-7 página 9-19 página 9-18 página 9-17
ALTERNADOR					
Cubierta del ventilador tornillo de perno de la cubierta del ventilador Fan comp., Enfriamiento perno del volante comp. tornillo bobina Pulsar compl. (estator comp.) de perno del estator sosteniendo Clamper perno, mazo de cables perno	2231221	5 10 6 10 566	4 (0,4, 2,9) 7 (0,7, 5,1) 10 (1,0, 7,3) 39 (3,9, 28,7) 6 (0,6, 4,4) 10 (1,0, 7,3) 12 (1,2, 8,8)		á € " Página 11-4 11-4 página de la página 11-4 Página 11-3 Página 11-3 Página 11-3
CAJA DEL CIGÜEÑAL					
Pivote cadena de levas tensor R Crank perno caso espárrago L perno caso Crank espárrago Cubrir los cárter. pernos izquierdos	1227	677 12	10 (1,0, 7,3) 7 (0,7, 5,1) 7 (0,7, 5,1) 13 (1,3, 9,5)	NOTA 1	página 12-6 á € " á € " página 10-8
OTROS					
destacan perno principal muelle de estadía comp. tuerca del depósito de combustible	11	88	22 (2,2, 16) 20 (2,0, 14)		á € " á € "

INFORMACIÓN GENERAL

HERRAMIENTAS

DESCRIPCIÓN	Número de herramienta	SECCIÓN DE REFERENCIA
indicador de nivel de flotador	070MJ à € "001 à €"I110	599, 11
sujetador central del embrague	070MB à € "KPL à €"I200	
Soporte universal volante	070MB à € "à KPL €"I100	
extractor	070MC à € "à KPL €"I200	11
Teniendo removedor	070MC à € "à KPL €"I300	9, 10
Accesorio peso, 32 x 35 mm	070GD à € "002 à € "I140	10, 13 10
Adjunto, 37 x 40 mm de fijación, 42 x 47 mm de fijación, 24 x 26 mm de fijación, 30 mm ID Piloto, 12 mm Piloto, 17 mm piloto, 20 mm	070GD à € "002 à € "I150 070GD à € "002 à € "I160 070GD à € "002 à € "I120 070GD à € "003 à € "I120 070GD à € "004 à € "I130 070GD à € "004 à € "I150 070GD à € "004 à € "I160	10 913 10, 13 10 10 13 13 13 13
Cojinete del eje removedor	070GD à € "005 à € "I100	
Teniendo removedor de la cabeza, el eje	070MD à € "005 à € "I130	
Remover 12 mm	070GC à € "001 à € "I120	
Ajuste de mando de la cabeza	070GC à € "001 à € "I110	
removedor	070GD à € "001 à € "I100	9, 10, 13
Válvula de resorte cortador compresor Seat, 27,5 mm (45 ° EX) cortador de los asientos, 22 mm (45 ° IN) de corte plana, 28 mm (32 ° EX) cortador plana, 24 mm (32 ° IN) cortador interior, 26 mm (60a ° IN / EX) soporte de cortador	070GE €"001 à € "I100 070MF à € "003 à € "I180 070MH à € "003 à € "I150 070MH à € "002 à € "I120 070MH à € "002 à € "I180 070MF à € "004 à € "I150 070MH à € "005 à € "I150	7777777313
Válvula de ajuste de la llave llave de tuercas de bloqueo	070MA € "001 à € "I110 070MA € "à KPL €"I200	
Llave de tuerca de bloqueo, 45,5 mm cabeza de apoyo removedor, 12 mm cojinete del eje removedor, 12 mm cojinete de la pipa removedor, 17 mm cojinete de la pipa removedor, 15 mm cojinete del eje removedor, 15 mm conductor guía de válvula	070MA € "KPL à € "I100 070MC à € "à € KPL "I400 070MC à € "à € KPL "A I410 070MC "A KPL €"I520 070MC à € "à KPL €"I500 070MC à € "à KPL €"I510 070ND € "006 à € "I150	13 10 10 10 10
Adjunto, conductor de cojinete 44 x 49,5 mm	070MD à € "à KPL €"I210 070MD à € "KPL à € "I100	713 910
Montaje del cárter de fijación de collar	070MF à € "KWP à € "I110	
conjunto de collar del cárter eje del	070MF à € "KWP à € "I120	10
conjunto de guía de la válvula	070MF à € "KWP à € "I130	10
escariador	070MH à € "001 à € "I160	7916
Llave de tubo, 39 x 41 mm adaptador de tensión de pico de embrague de resorte compresor	070MA € "KPL à € "I300	
Teniendo removedor (cara Driven) Teniendo instalador (cara Driven) Caso / impulsado pistón engranaje extractor de base deslizante Snap alicates anillo	070GJ à € " 002 à € "I110 070ME à € "KWP à € "I110 070MC à € "KWP à € "410 070NC à € "KWP à € "410 070MC à € "	99910 8913
Remover cojinete 15 mm cojinete del eje Remover 15 mm lavador del cabezal posterior fundación motor arbusto removedor, 10,3 mm		13 13 13
Conducir cojinete del eje removedor Anillo elástico alicates		10 13
Tensor elevador tapón herramienta piñón del velocímetro		713

Lubricación y del sello PUNTOS ESPECIFICACIONES

MOTOR

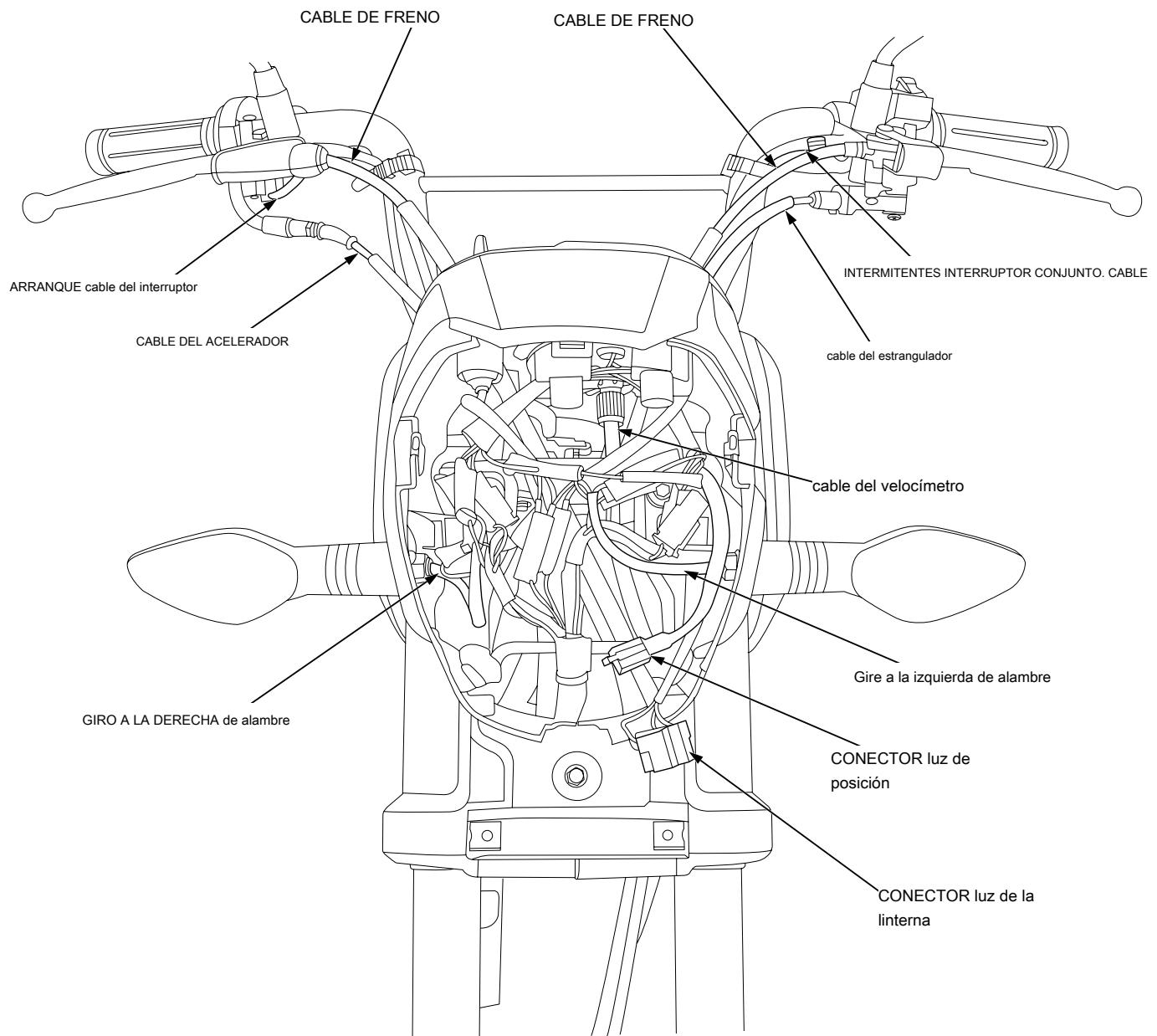
UBICACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
lóbulos del árbol de levas de levas	solución de aceite de molibdeno (Mezcla de la grasa de aceite del motor y molibdeno en una proporción de 1: 1)	
rotor de la bomba de aceite la bomba de aceite de dientes de engranaje accionados Stem sello ajuste roscas de los pernos prisioneros del cilindro superficie roscas de la tuerca soporte de árbol de levas y del cojinete del árbol de levas superficie de asiento de rotación en la zona de Cam dientes del piñón Cam rosca del perno rueda dentada y cadena Cam superficie de asiento Rocker zapatilla de brazo y de deslizamiento de la válvula superficie tornillo de ajuste de la tuerca de seguridad toda Rocker superficie del eje brazo deslizante vástago de la válvula superficie de deslizamiento pared del cilindro superficie agujero superficie y el pasador de pistón exterior Pistón pin superficie exterior del anillo de pistón superficie entera Conduce hilos de cara de la tuerca de la polea y la superficie de asiento Conexión de barra de extremo grande de biela Cojinete del cigüeñal zona dentada dientes del piñón de dientes del piñón del cigüeñal de accionamiento de bomba de aceite de cigüeñal Cada zona de apoyo giratorio Cada O-anillo giratorio Cada labio de la junta de aceite y la circunferencia	Aceite de motor	
eje del engranaje agujero de soporte en la cubierta de la bomba de aceite de la bomba de aceite impulsada revista pedal de arranque engranaje accionado muñón del eje Pedal de arranque accionado resorte rueda de fricción zona de deslizamiento de pedal de arranque husillo revista piñón de arranque eje revista cara Driven jefe bola cara Driven superficie interior del rodamiento cavidades rodillos accionados cojinete de agujas cara	Grasa multiuso	Aplicar 0,2 à € "0,3 g Aplicar 0,1 à € "0,3 g Aplicar 0,1 à € "0,3 g Aplicar 5,0 à € "5,5 g

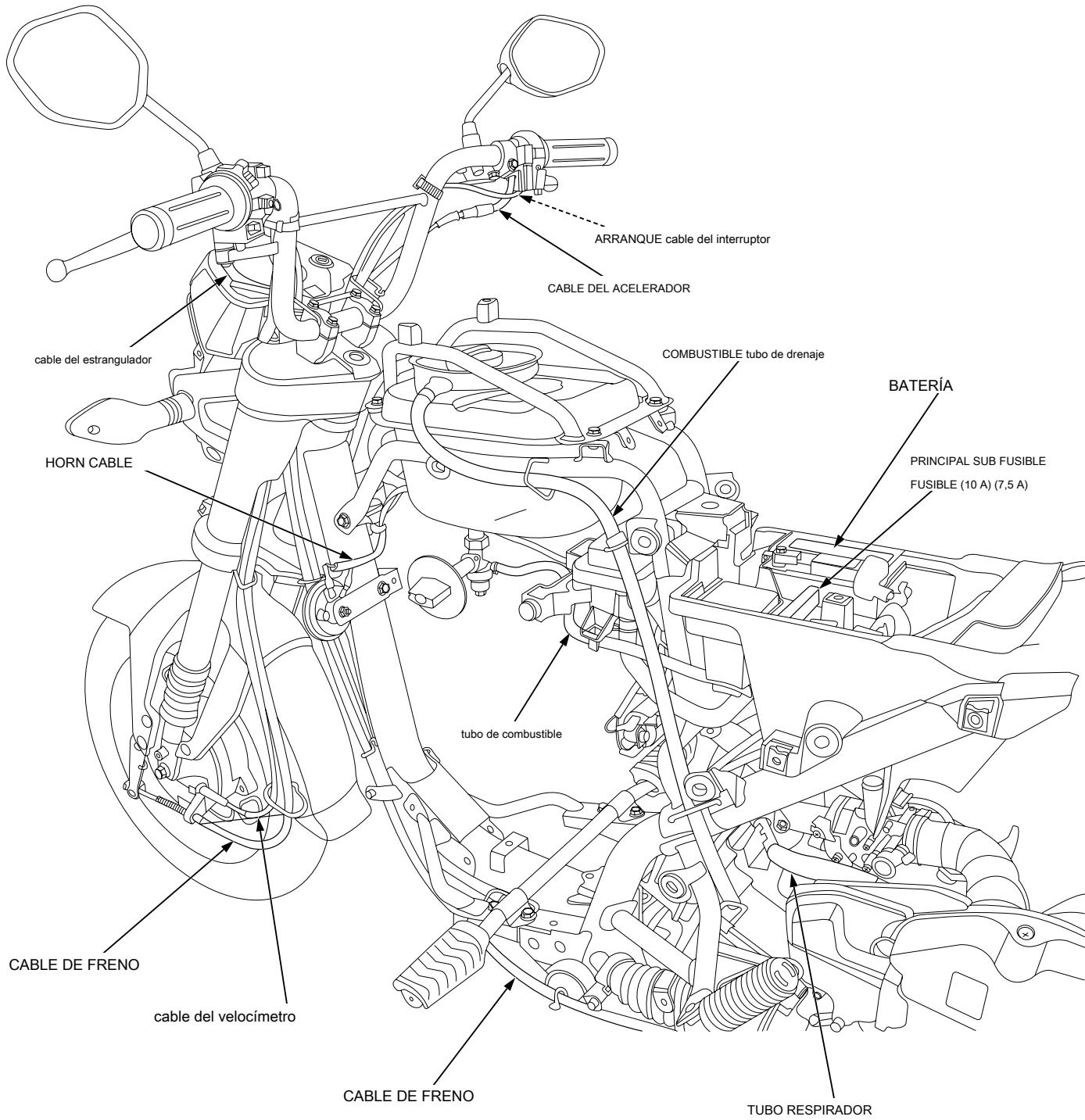
INFORMACIÓN GENERAL

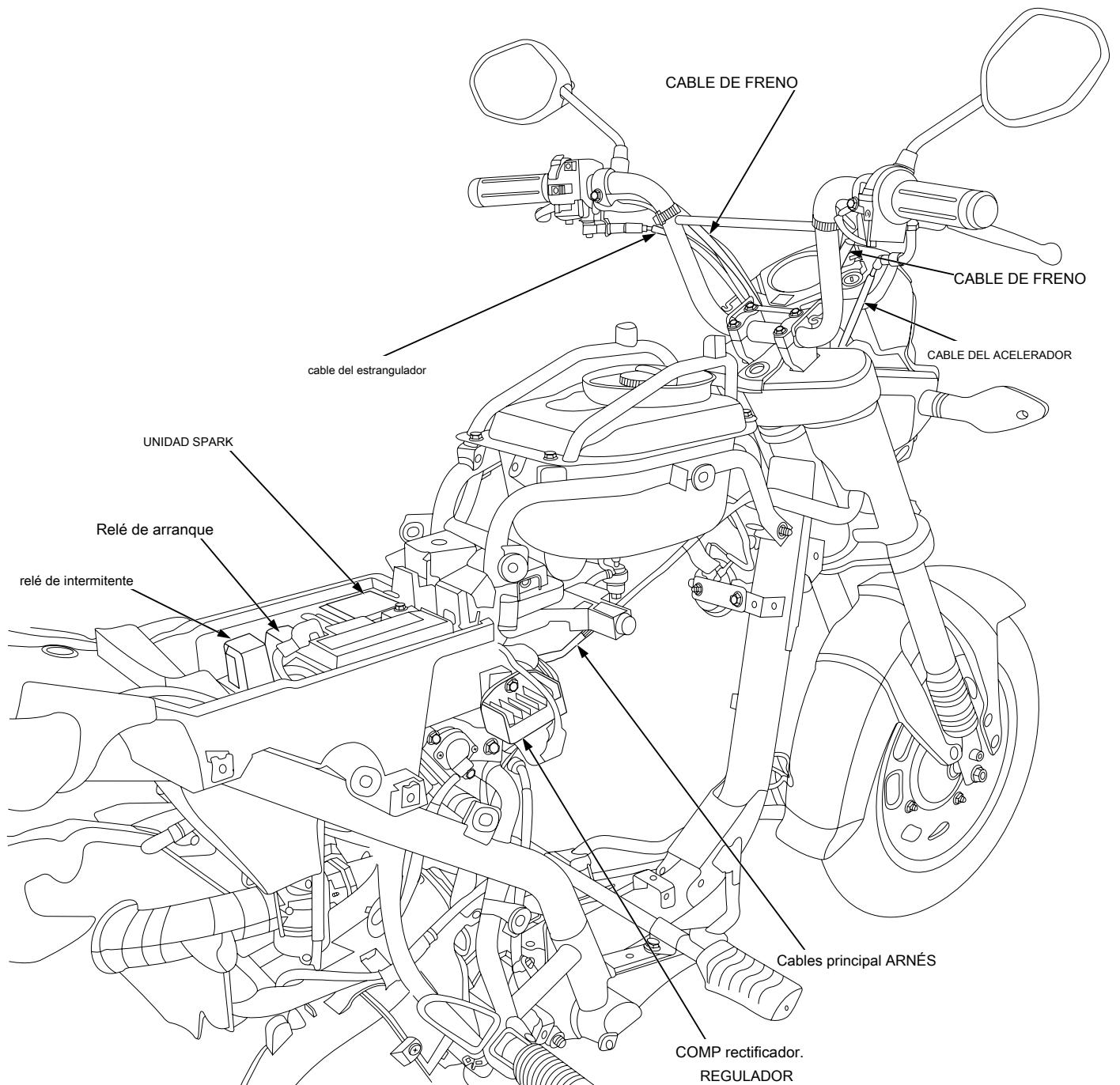
MARCO

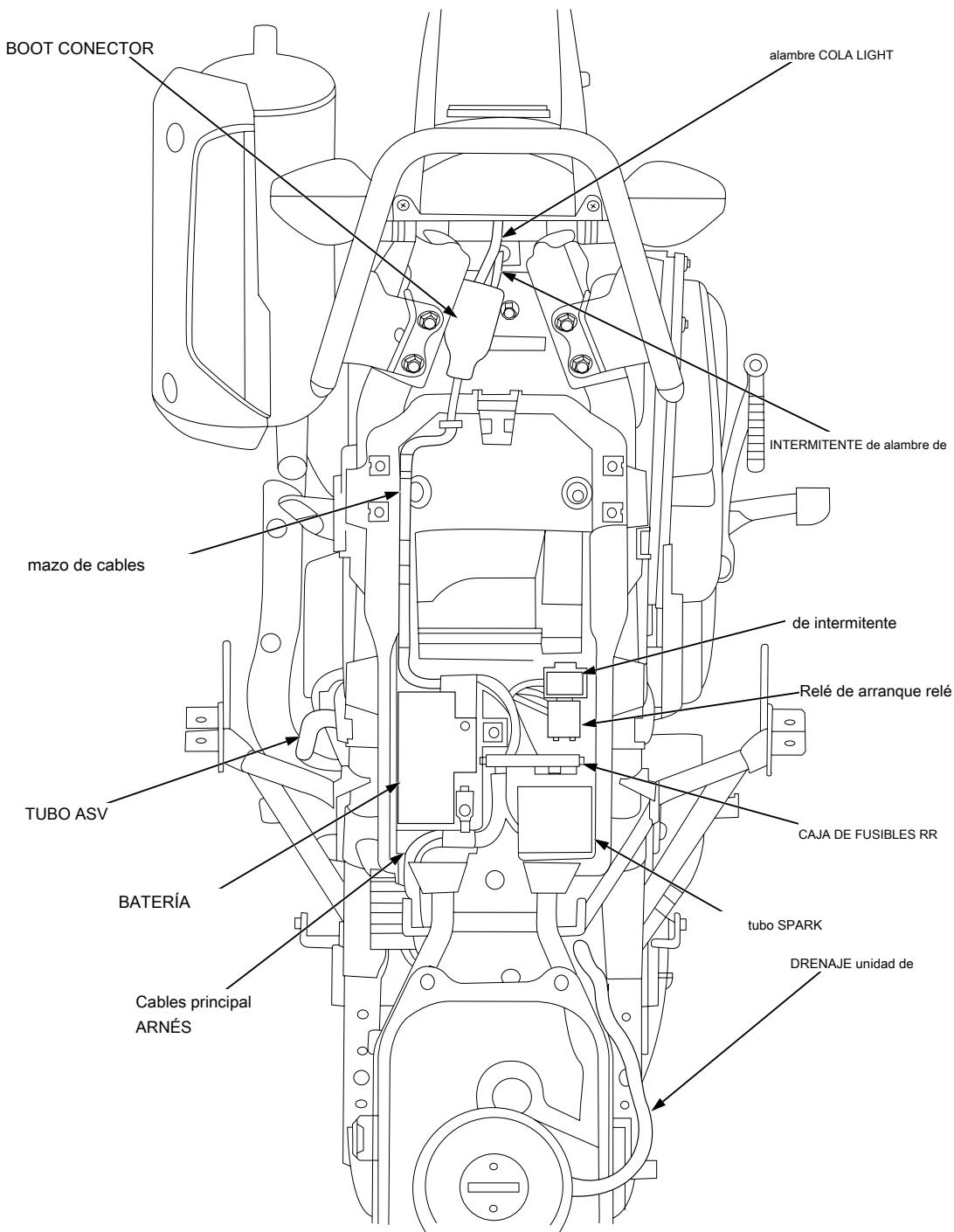
UBICACIÓN	MATERIAL	OBSERVACIONES
Frente polvo rueda labio de la junta dientes de engranaje del velocímetro y la superficie de deslizamiento del freno delantero de pivote de leva y el zapato de área de contacto (tambor) Área de freno delantero panel de anclaje zapata de contacto (tambor) Frente sellado de levas del freno superficie de deslizamiento (tambor) panel de freno delantero labio de la junta de polvo (tambor) dientes Velocímetro piñón y deslizante superficie Velocímetro piñón labio de la junta polvo Trasera de pivote de leva de freno y poner en contacto zapato área zapata trasera panel de freno ancla área de contacto con el labio de sellado polvo de freno trasero cubo de la rueda delantera rosca de la tuerca y la superficie de asiento (tambor) cubo de la rueda trasera rosca de la tuerca y la superficie de asiento del centro del soporte de pivote del amortiguador frontales perno superior la bomba de freno varilla de empuje área de contacto pin pinza de arranque pin Pinza de freno superficie interna de freno superficie de deslizamiento Cada labios de la junta de polvo Cada puño del acelerador O-ring	Grasa multiuso	No contaminar las superficies de forros de freno.
maneta del freno delantero pivote de la palanca del freno trasero de pivote En el interior de la parte delantera de arranque del cable del freno (tambor) en el interior de la funda del cable del freno trasero en el interior de la funda del cable del acelerador en el interior del cable del velocímetro alambre Cerradura asiento y el soporte del área de conexión del cable del cable del acelerador del velocímetro cable del freno delantero del cable de freno (tambor) Posterior	Grasa de silicona	
cubo de la rueda delantera de perno de tachuela (tambor) posterior cubo de la rueda de perno de tachuela hilo Tenedor socket perno	agente de bloqueo	
roscas de la tuerca del eje trasero y los hilos de montante de manillar superficie de asiento	Aceite de motor	
limpiador de aire que conecta asientos tubo del manillar superficie de agarre superficie interior	Cemedine # 540 o equivalente	
la cabeza de dirección de rodamiento de bolas de acero y la raza	Uso de Agua Multia resistente € "grasa de uso (Shell Alvania EP2 o Excelite EP2 (KYODO Yushi CO. LTD) o equivalente)	Aplicar 3g Min

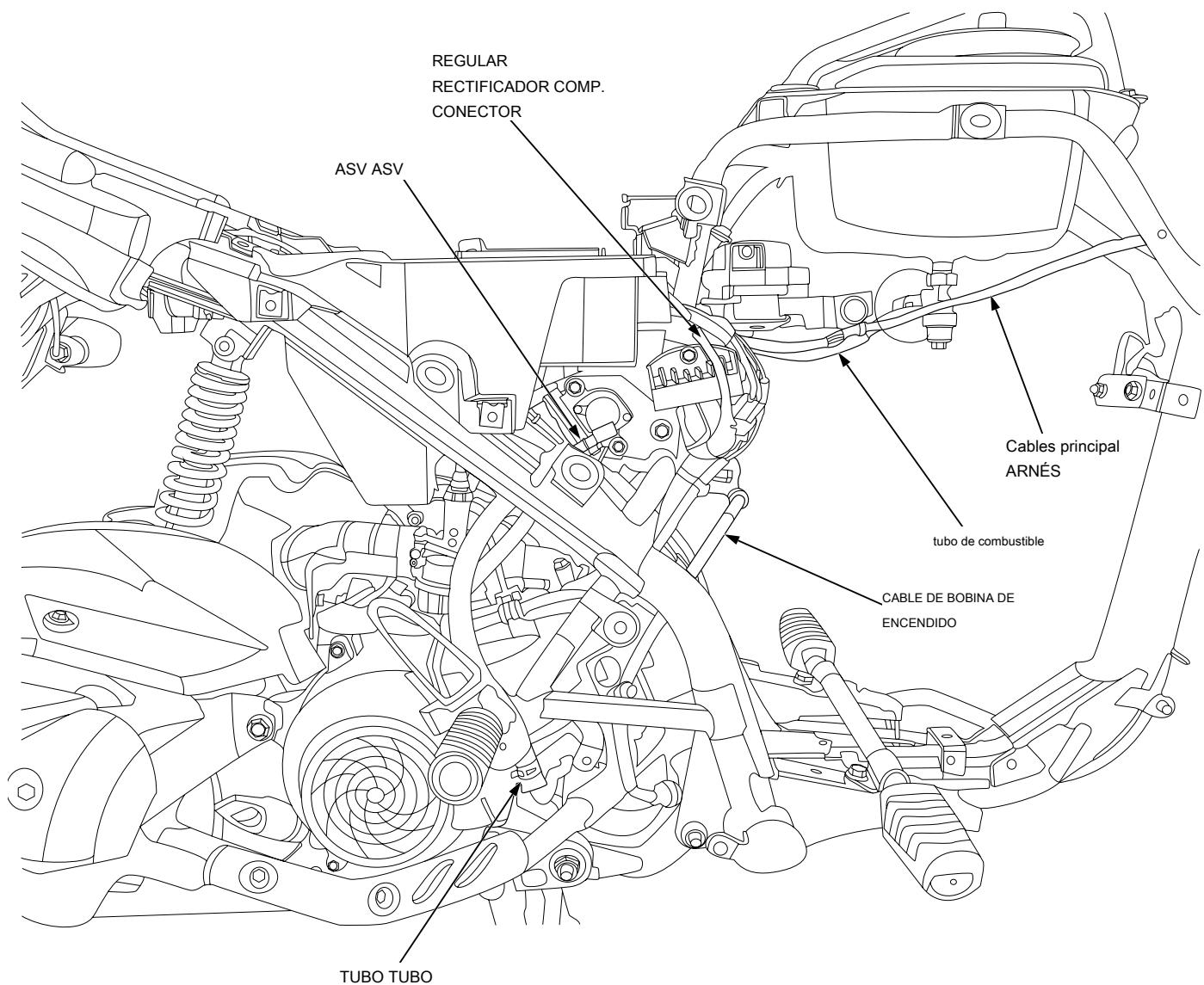
Cable y arnés RUTA

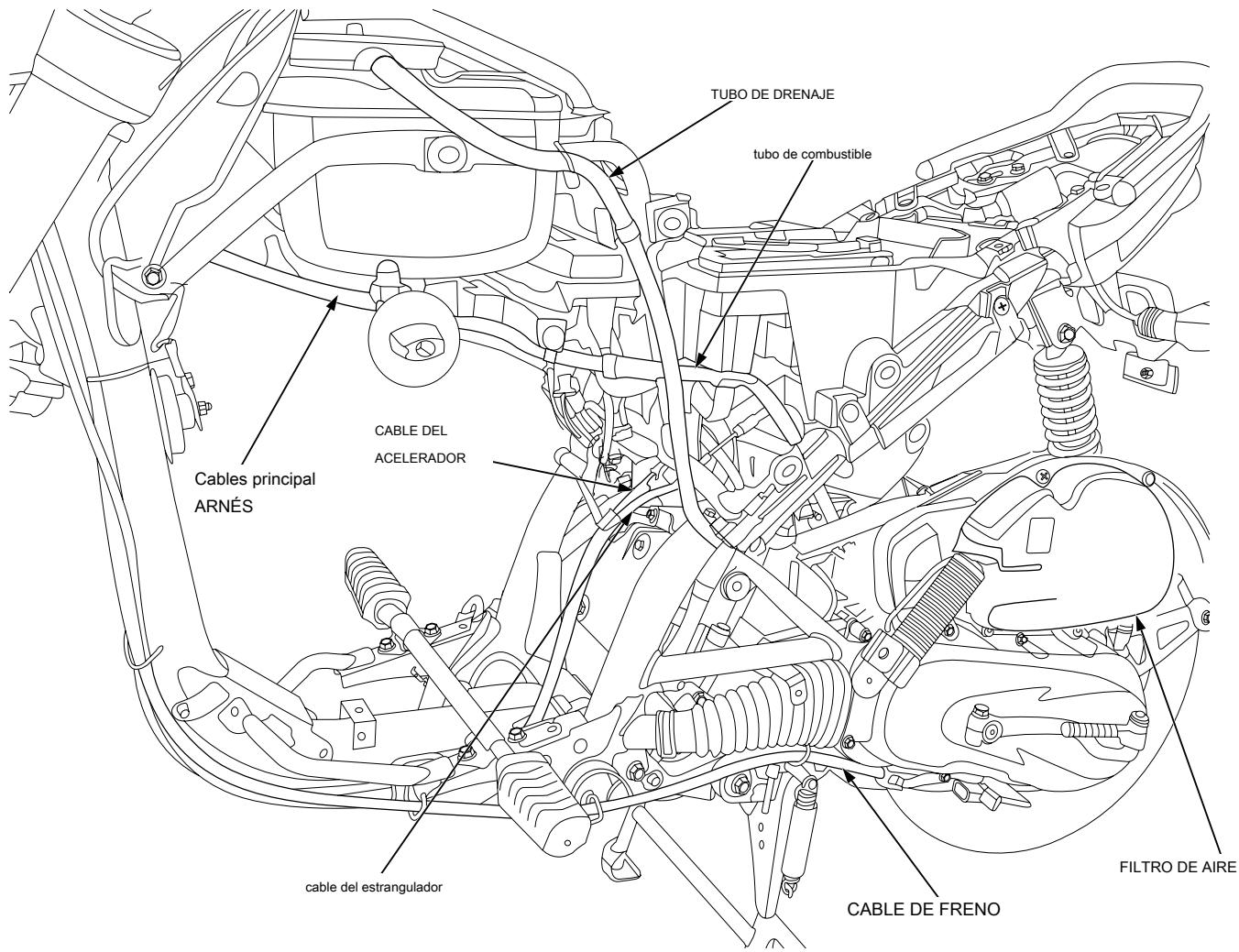












SISTEMAS DE CONTROL DE EMISIÓN

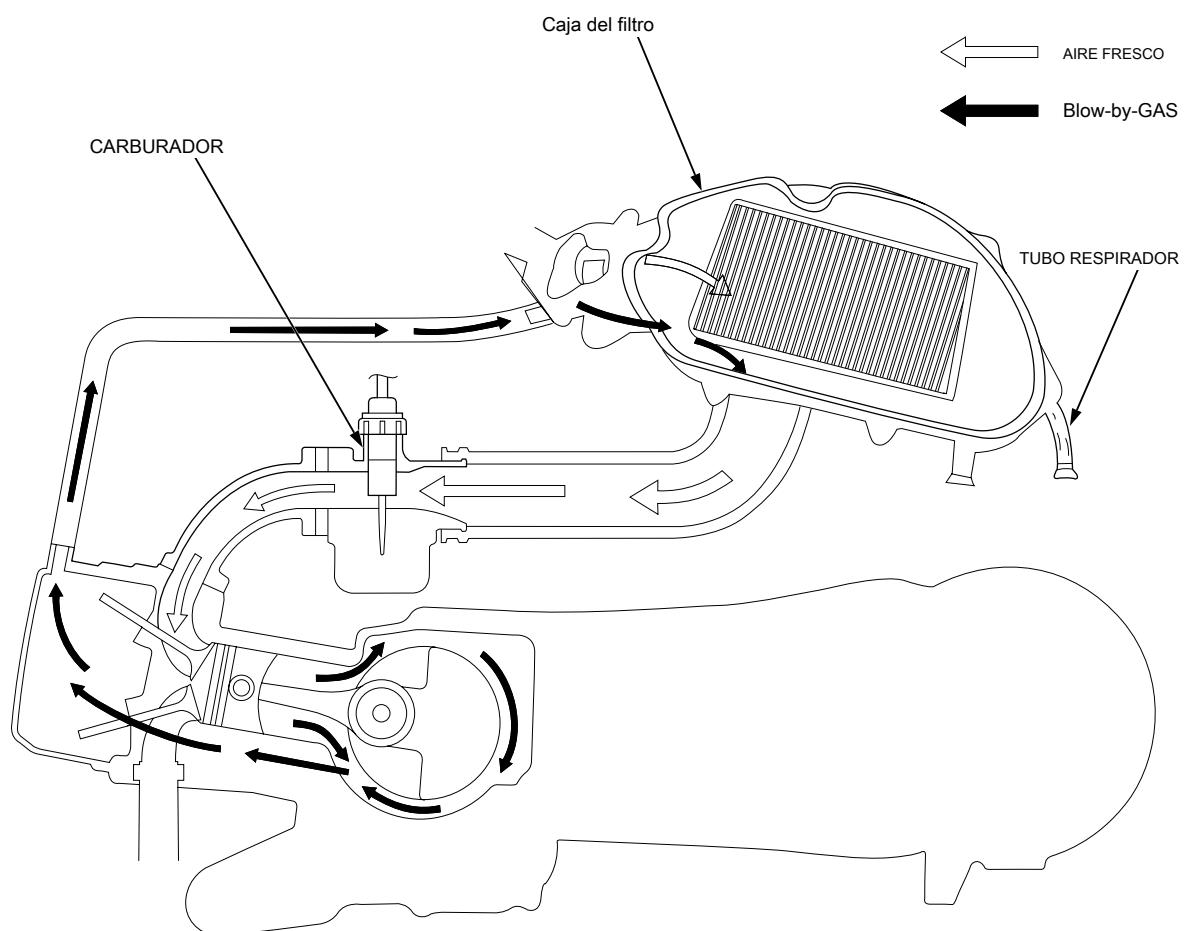
Fuente de emisiones

El proceso de combustión produce monóxido de carbono (CO), óxidos de nitrógeno (NOx) y los hidrocarburos (HC). El control de monóxido de carbono, óxidos de nitrógeno y los hidrocarburos es muy importante porque, en ciertas condiciones, reaccionan para formar la niebla fotoquímica cuando se somete a la luz solar. El monóxido de carbono no reacciona de la misma manera, pero es tóxico.

Honda Motor Co., Ltd. utiliza la configuración adecuada del carburador, así como otros sistemas, para reducir el monóxido de carbono e hidrocarburos.

SISTEMA DE CONTROL emisiones del cárter

El motor está equipado con un sistema de cárter cerrado para evitar la descarga de emisiones del cárter a la atmósfera. Blow-by "por gas se devuelve a la cámara de combustión a través del filtro de aire y el carburador. aceite residual se recoge en el tubo de respiradero.



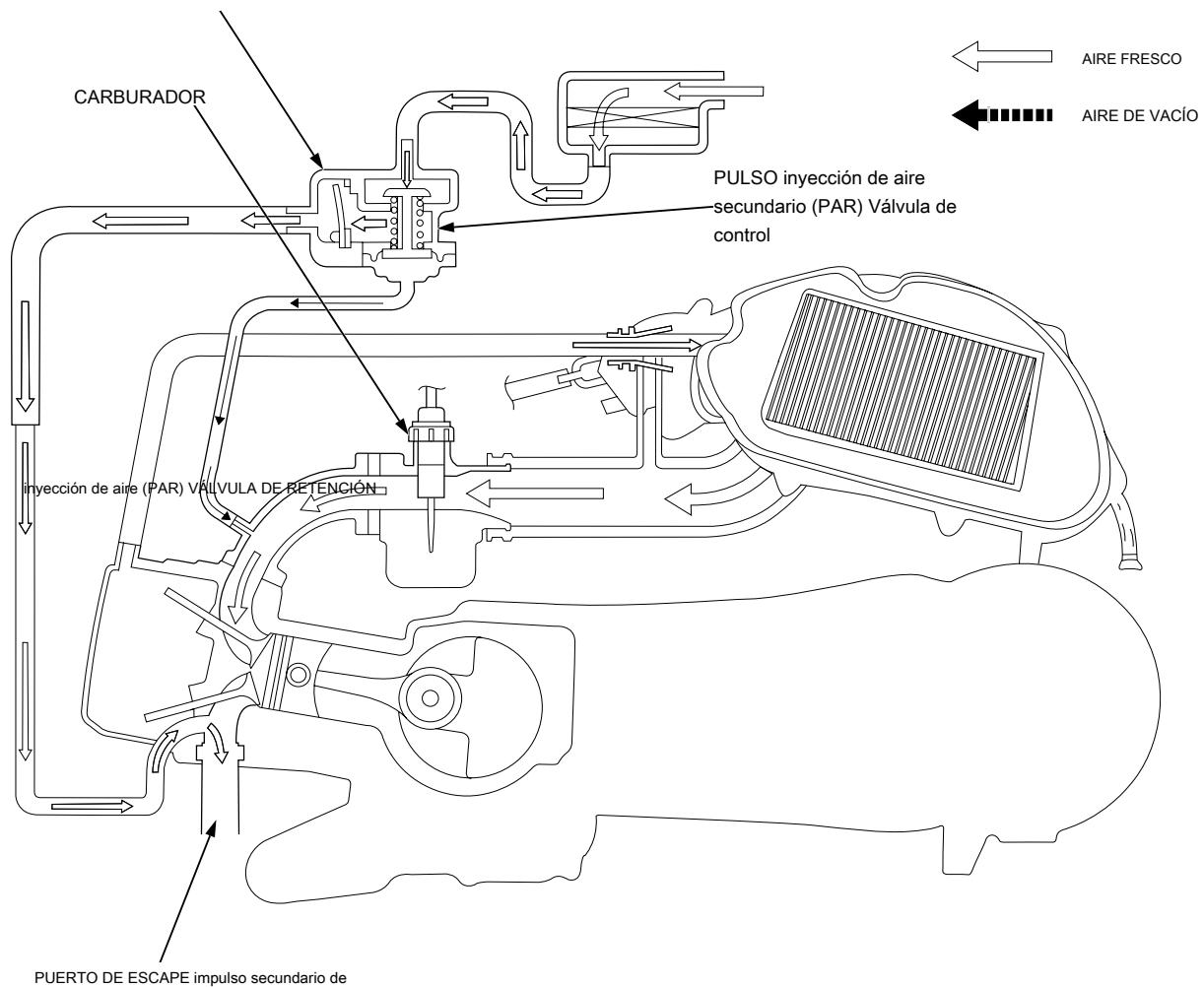
INFORMACIÓN GENERAL

SISTEMA DE CONTROL emisiones de escape (PULSO sistema secundario de inyección de aire)

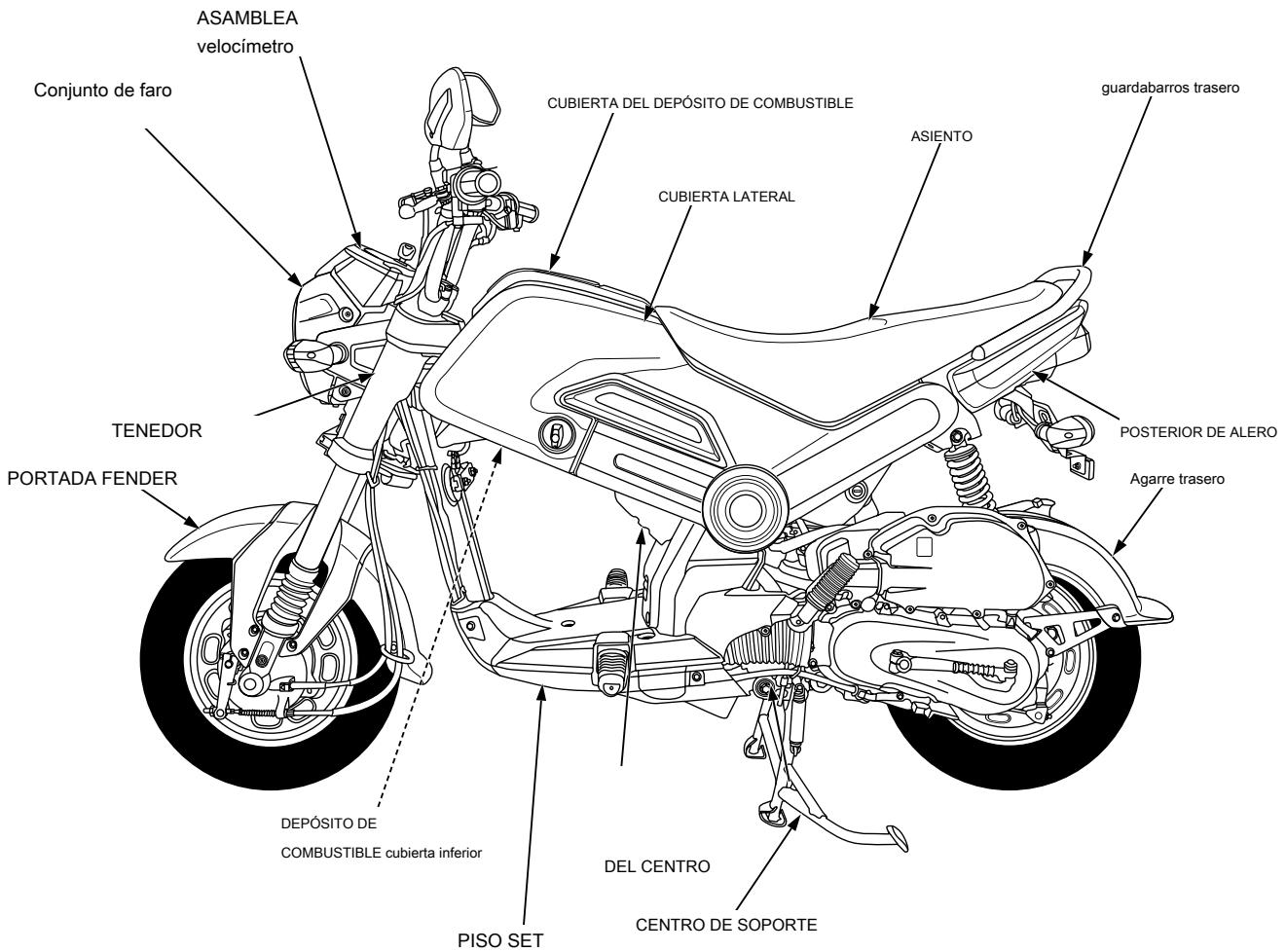
El sistema de control de emisiones de escape se compone de un sistema de inyección de aire secundario de pulsos que introduce aire filtrado en los gases de escape en el puerto de escape. El aire fresco se introduce en el orificio de escape cada vez que hay un impulso de presión negativa en el sistema de escape. Esta carga de aire fresco promueve la quema de los gases de escape no quemados y cambia una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en dióxido de carbono relativamente inofensivo y vapor de agua.

Este modelo tiene la válvula de control y un par secundario de válvula de retención de pulso de inyección de aire (PAR). válvula de retención PAIR evita el flujo de aire inverso a través del sistema. La válvula de control PAIR reacciona a la alta ingesta de vacío del colector y cortará el suministro de aire fresco durante la desaceleración del motor, evitando de este modo después de la quemadura en el sistema de escape.

No se ajuste al sistema de inyección de aire secundario pulso debe ser hecho, aunque se recomienda la inspección periódica de los elementos.



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN PARTES DEL CUERPO

2. CUADRO / PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE

2

UBICACIÓN PARTES DEL CUERPO	2-0	DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	2-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	2-1	TAPA DE LA BATERÍA	2-6
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	2-1	GUARDABARROS DELANTERO	2-7
Conjunto de faro	2-2	agarre trasero	2-7
Tapa de la DESMONTAJE	2-2	POSTERIOR DE ALERO	2-7
ASAMBLEA velocímetro	2-2	LUZ DE LA COLA	2-8
TENEDOR COVER (L SIDE & R SIDE)	2-2	CUBIERTA colín	2-8
la cubierta del centro	2-3	caja de la batería	2-8
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE cubierta inferior	2-3	GUARDABARROS TRASERO	2-9
ASENTOS	2-3	SILENCIADOR Y EX. PROTECTOR DE TUBO	2-9
CUBIERTA DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	2-3	TUBO DE ESCAPE / SILENCIADOR	2-10
Cubierta lateral derecha	2-4	PISO SET	2-11
Cubierta lateral izquierda	2-5	COSTADO	2-11
CENTRO tapa del depósito	2-6		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

à € ¢ Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el área de trabajo o cuando la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión.

à € ¢ Esta sección cubre la extracción e instalación del sistema de paneles de la carrocería, el depósito de combustible y de escape.

à € ¢ quemaduras graves pueden resultar si el sistema de escape no se deja enfriar antes de componentes se eliminan o se limpian.

à € ¢ Reemplazar las juntas tubo de escape con una nueva después de aflojar o retirar las tuercas de unión del tubo de escape.

à € ¢ Al instalar el sistema de escape, sin apretar instalar todos los elementos de fijación del tubo de escape / silenciador, siempre apriete el tubo de escape tuercas conjuntos primero, luego apretar el tornillo de fijación y la tuerca, si se aprieta el tornillo de fijación y la tuerca primero, el tubo de escape no puede asentar correctamente.

à € ¢ Siempre inspeccione el sistema de escape para detectar fugas después de la instalación.

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
perno de montaje protector del silenciador de escape de montaje perno Silenciador, tuerca de tubo	22221	10 6766	49 (5,0, 36) 14 (1,4, 10,3) 29 (2,9, 21,4) 14 (1,4, 10,3) 10 (1,0, 7,3)		Página 2-10 página 2-10 página 2-9 página 2-9 à € "
Tubo de escape protector perno Floor establecer lavadora-perno					

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El exceso de ruido de escape

à € ¢ sistema de escape Broken

à € ¢ fuga de gas de escape

Bajo rendimiento

à € ¢ sistema de escape Deformed

à € ¢ fuga de gas de escape

à € ¢ silenciador obstruido

Conjunto de faro

/ INSTALACION

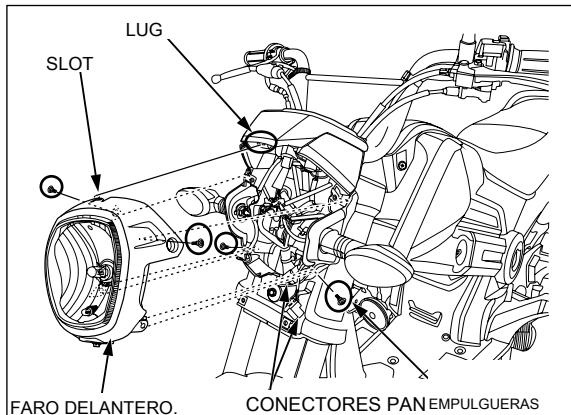
Retire los tornillos de la cacerola (4 nn.).

Retire el faro sosteniéndolo y desenganche con cuidado la lengüeta de la linterna de la ranura proporcionada en conjunto cubierta del medidor. 3P desconectar el conector negro (Faro) y 2P acoplador negro (luz de posición).

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

NOTICE

Mientras que la eliminación: Tenga cuidado al retirar el compl faro. desde el lado superior para evitar cualquier daño a las orejetas.

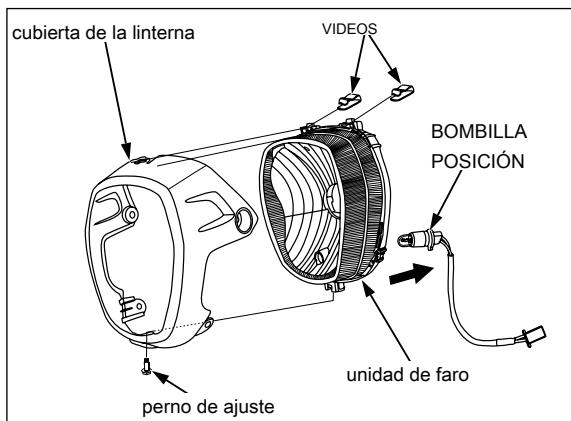


Tapa de la DESMONTAJE

/ INSTALACION

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Retire la bombilla del faro (página 18-2). Retire la bombilla de luz de posición tirando de él. Retire el objetivo faro perno de ajuste (1 no.) Y el montaje de los faros clips (2 núms.) Y retirar la cubierta de la linterna.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



ASAMBLEA velocímetro

/ INSTALACION

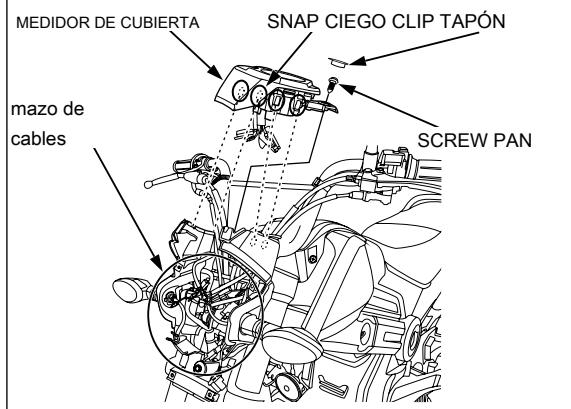
Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2).

Desconecte todos los conectores del mazo de cables y el cable del velocímetro de montaje del medidor de combinación. Quitar el tapón ciego.

Retire el tornillo de la cacerola (1 n.). Del conjunto de la cubierta del medidor. Soltar el clip de montaje a presión medidor de combinación (4 nos.) De Poins de montaje.

CAUTION

Ajustar clips provistos en salientes, por lo que eliminar cuidadosamente el montaje del medidor de combinación para evitar cualquier daño. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

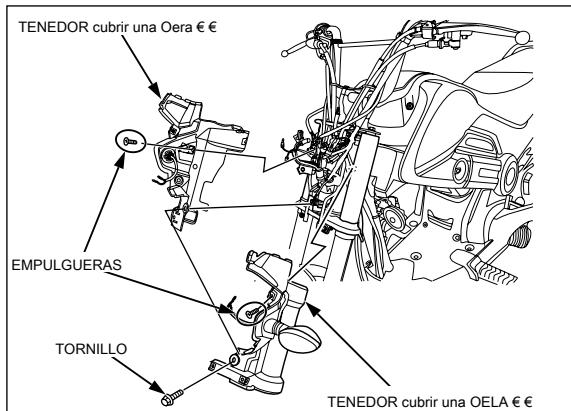


TENEDOR COVER (L SIDE & R SIDE)

/ INSTALACION

Retire el conjunto del velocímetro (página 2-2). Desconectar los conectores L y R winker delanteras. Retire el perno de la cubierta tenedor (1 no.) Y los tornillos (2 núms.). Retire la tapa de tenedor a la izquierda primero y luego la cubierta derecha tenedor con cuidado. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

Tanto la cubierta tenedor están acoplados con ningún frente, placa de estancia, así desenganchar la cubierta tenedor izquierdo primero.

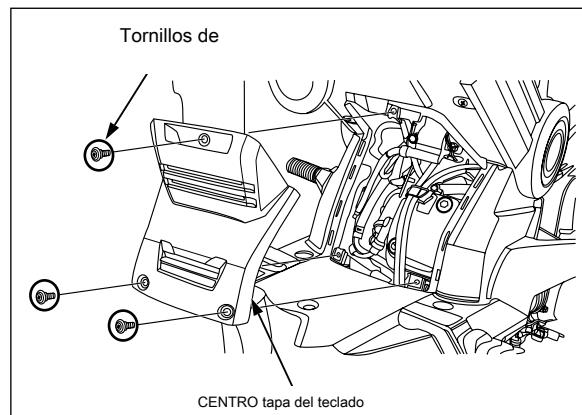


la cubierta del centro

/ INSTALACION

Retire los tornillos de la cacerola (3 Nos.) Del centro de la tapa. liberar cuidadosamente centro de cubierta de las lengüetas de bloqueo de bastidor cuerpo.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE cubierta inferior

/ INSTALACION

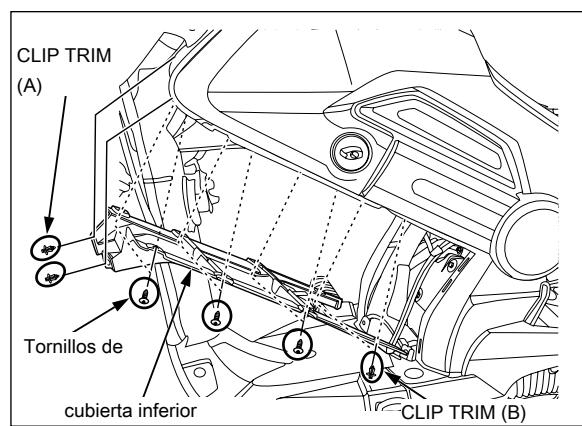
Retire el centro de la cubierta (página 2-3).

Retire el clip de tapizado A (2 nn.) Y recortar el clip B (2 nn.) De tanque de combustible de la cubierta inferior.

Retire los tornillos de la cacerola (6 nn.) De la tapa del depósito de combustible más bajo.

Retirar con cuidado la tapa del depósito de combustible inferior del bastidor de carrocería.

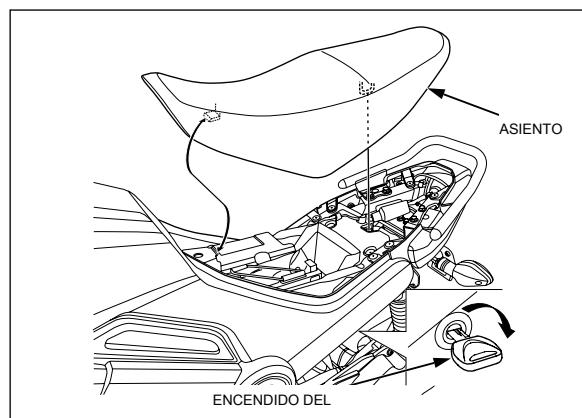
La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



ASIENTO

/ INSTALACION

Inserte la llave en la cerradura del asiento y gire hacia la derecha. Deslizamiento del asiento hacia atrás y quitar el asiento. Instalar el asiento, mientras que la alineación de su gancho con el soporte en el bastidor y presionarlo para bloquear.



CUBIERTA DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

/ INSTALACION

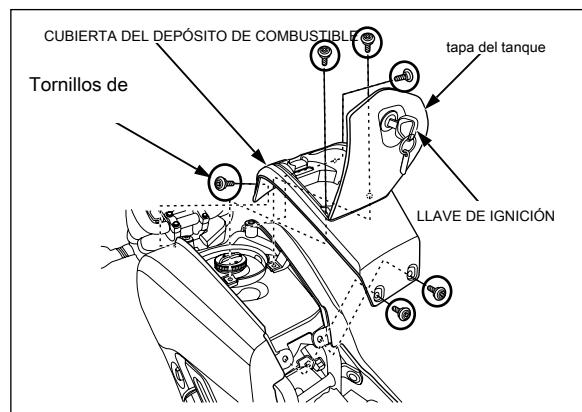
Retire el asiento (página 2-3).

Retire los tornillos de la cacerola (2 nn.) De tornillos laterales delanteros y pan (2 nn.) Desde el lado trasero.

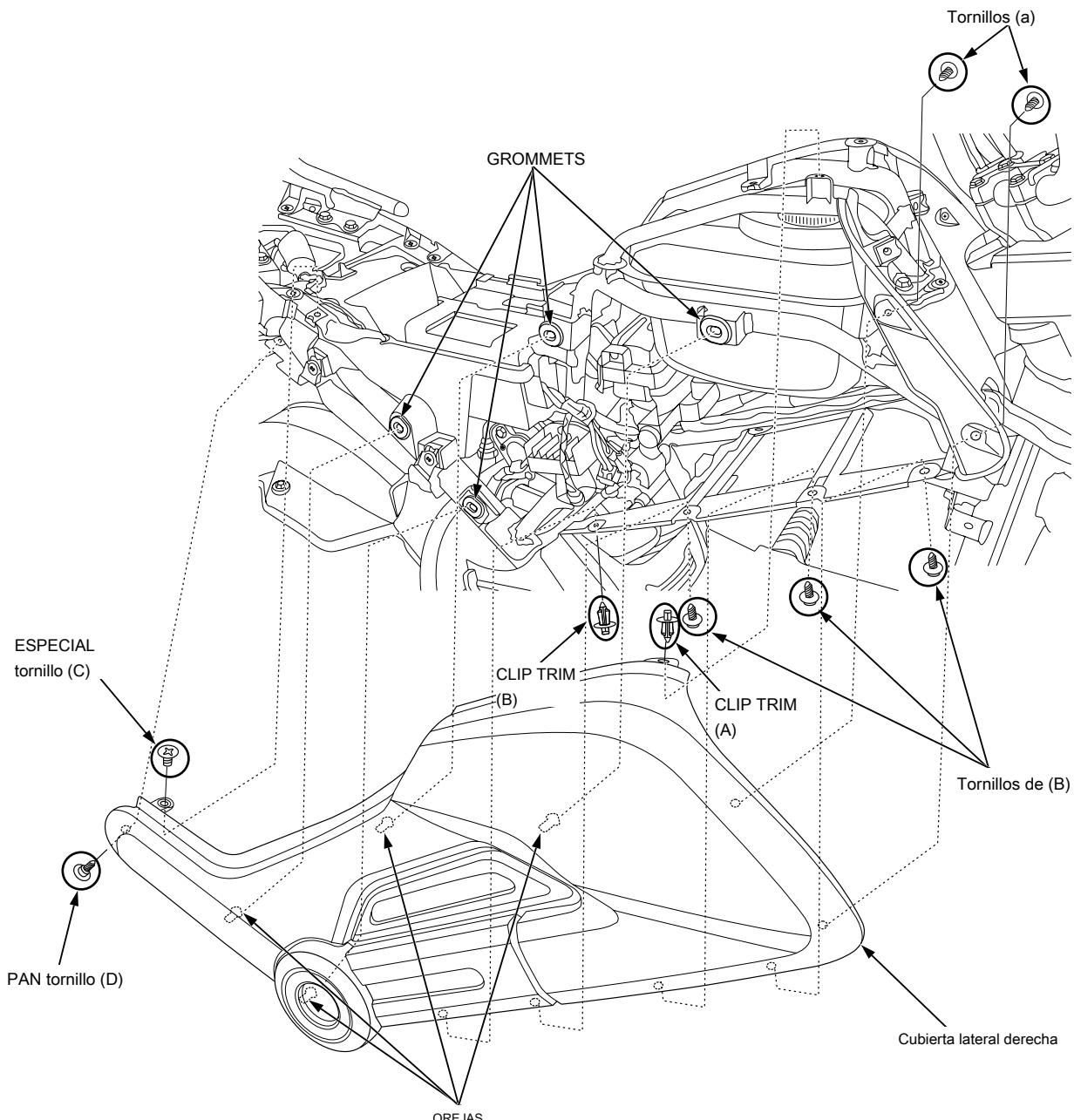
Inserte la llave en la tapa del depósito de combustible y gire hacia la derecha para abrirla.

Quitar los tornillos (2 nn.) Desde el interior de la tapa del depósito de combustible y suelte la tapa del depósito de combustible. Retire la tapa del depósito de combustible.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



Cubierta lateral derecha



/ INSTALACION

Retire la tapa del depósito de combustible (página 2-3).

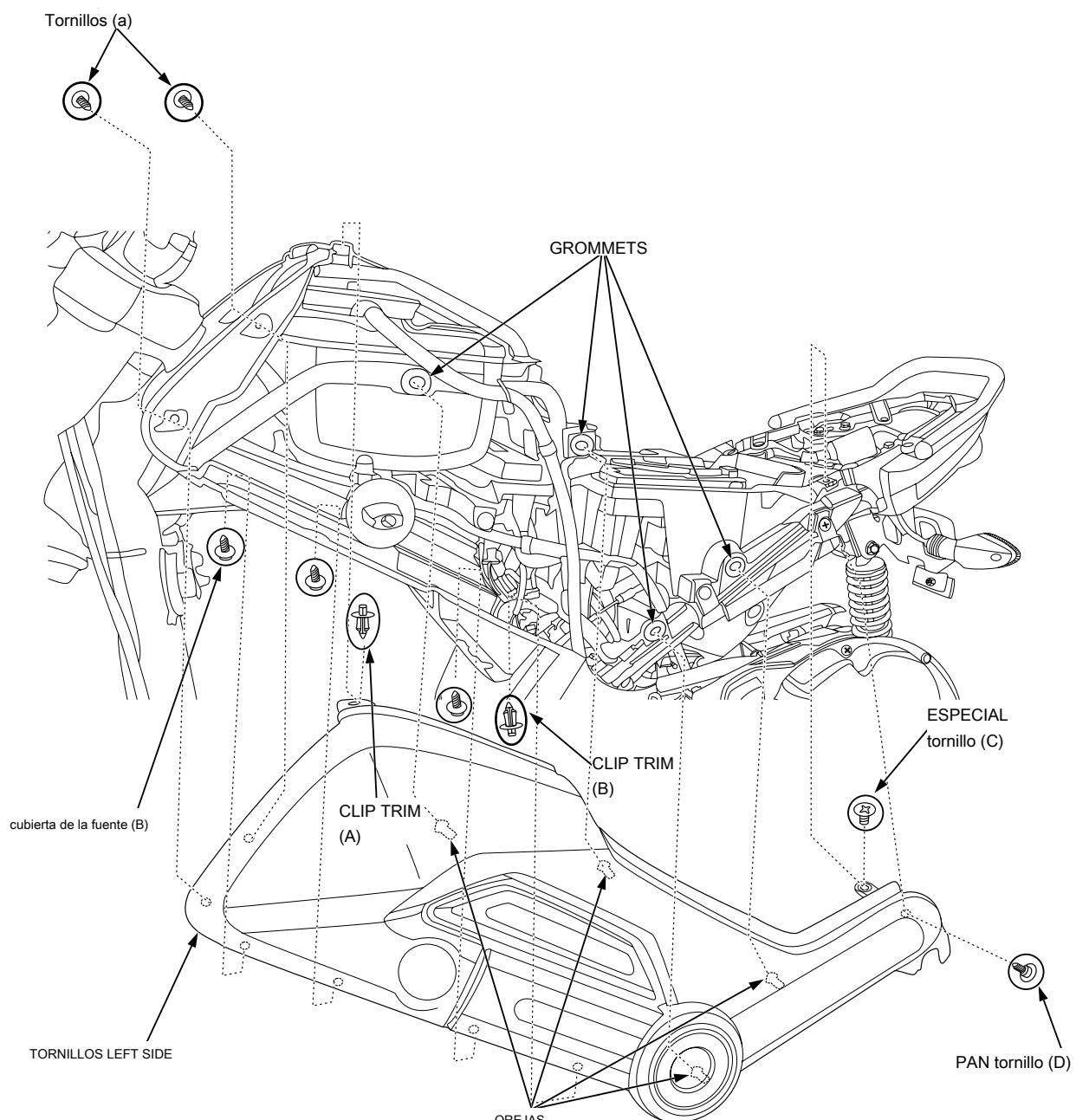
Retire el clip de tapizado (A) de la parte superior de la zona de los tanques de combustible y recortar el clip (B) de la parte trasera derecha del depósito de combustible de la cubierta inferior.

Quitar los tornillos A (2 nos.) De cubierta central del depósito de combustible, los tornillos B de la cacerola (3 núms.) De la tapa del depósito de combustible inferior,

Tenga cuidado de no dañar la cubierta lateral
orejas.

La instalación puede hacerse en el orden inverso al desmontaje.

Cubierta lateral izquierda



/ INSTALACION

Retire la tapa del depósito de combustible (página 2-3).

Retire el clip de tapizado (A) de la parte superior de la zona de los tanques de combustible y recortar el clip (B) de la parte trasera izquierda del depósito de combustible de la cubierta inferior.

Quitar los tornillos A (2 nos.) De cubierta central del depósito de combustible, los tornillos B de la cacerola (3 núms.) De la tapa del depósito de combustible inferior, tornillo C especial desde el lado superior trasero, tornillo pan D de la cubierta de carrocería debajo del lado izquierdo. Desenganchar las lengüetas de la cubierta lateral izquierda (4 Nos. De los ojales con cuidado. Retire la cubierta lateral izquierda.

*Tenga cuidado de no
dañar la
cubierta lateral*

orejas. La instalación puede hacerse en el orden inverso al desmontaje.

CENTRO tapa del depósito

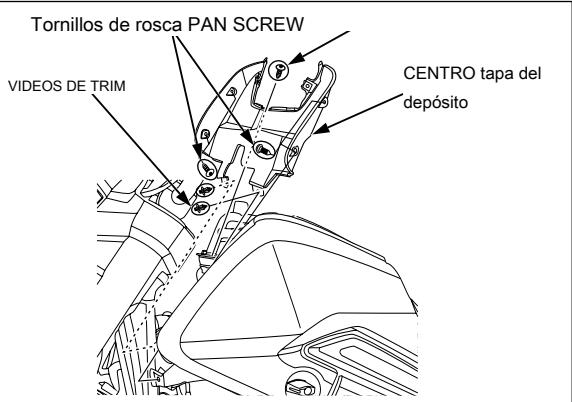
/ INSTALACION

Retire la tapa del depósito de combustible (página 2-3)

Retire los tornillos de rosca (4 nn.) De los dos lados (izquierda y derecha) cubre. Retire el tornillo de la cacerola (1 n.).

Retire los clips de ajuste (2 nn.) Instalados frente a la cubierta del tanque de combustible del lado inferior izquierda y la derecha. Retire la tapa del depósito central.

La instalación puede hacerse en el orden inverso al desmontaje.



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

/ INSTALACION

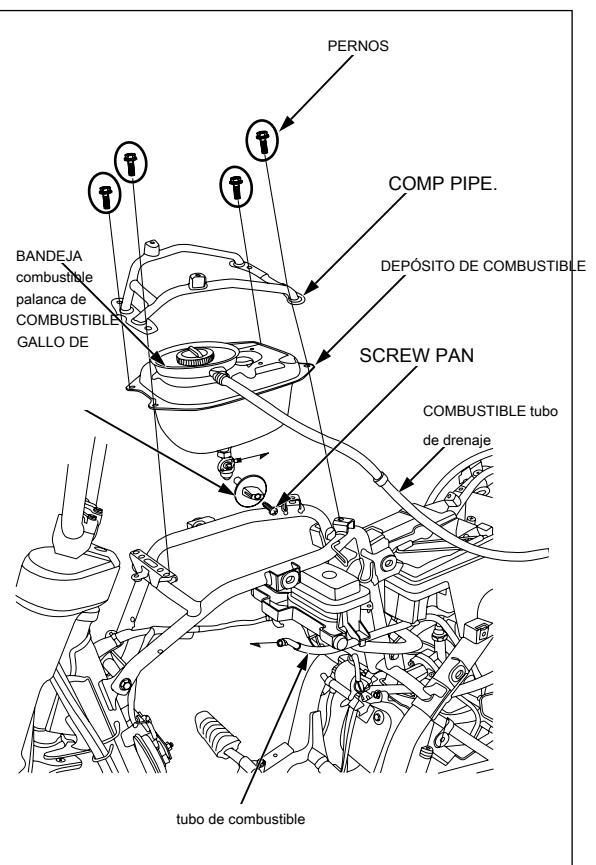
Eliminar lo siguiente:

á € " cubierta del lado derecho (página 2-4)

á € " cubierta lateral izquierda (página 2-5)

á € " Tank centro de la cubierta (página 2-6) Desconectar el tubo de combustible de llave de combustible. Retire la palanca del grifo de combustible quitando el tornillo sartén. Desconectar el tubo de drenaje de combustible desde la bandeja de combustible. Quitar los tornillos (4) Nos. Del borrador de la tubería. Retire el tubo de un borrador. primero a continuación, quitar el tanque de combustible desde el bastidor de carrocería.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

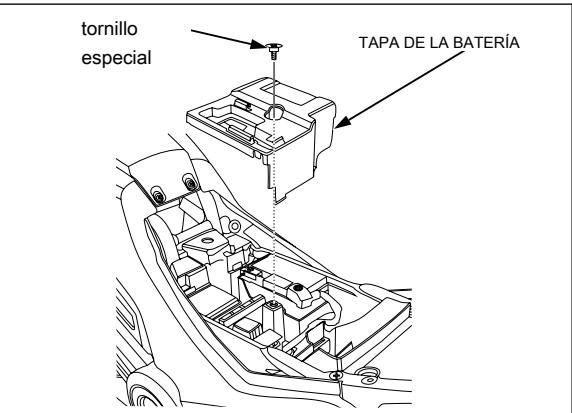


TAPA DE LA BATERÍA

/ INSTALACION

Retire el asiento (página 2-3) Retire el tornillo especial (1 no.). Retire la tapa de la batería.

La instalación puede hacerse en el orden inverso al desmontaje.



GUARDABARROS DELANTERO

/ INSTALACION

Retire la rueda delantera (página 13-3).

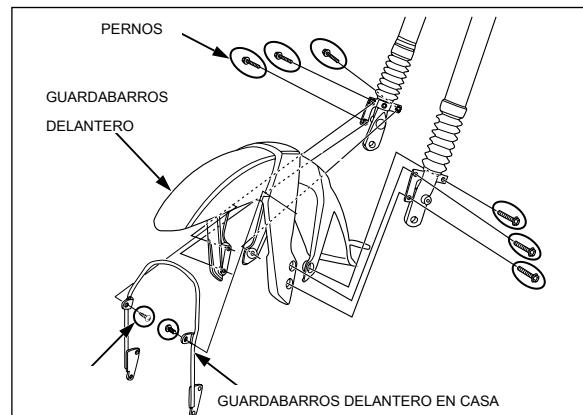
Desenganchar el freno delantero y el cable del velocímetro de la Fendor delante.

Quitar los tornillos (6 núms.) Desde el guardabarros delantero montado en las horquillas.

Desmontar el guardabarros delantero con cuidado.

Quitar los tornillos interiores (2 nn.) Para eliminar la estancia guardabarros delantero del guardabarros delantero.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

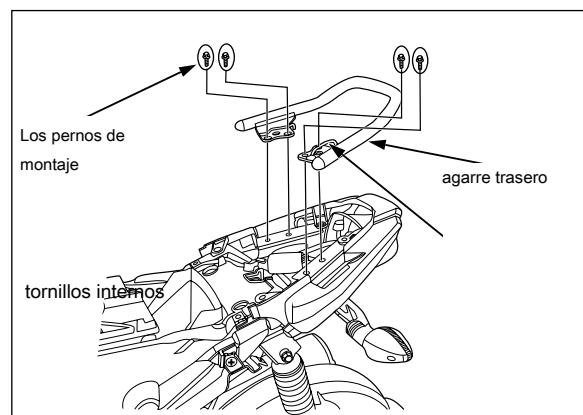


agarrre trasero

/ INSTALACION

Retire el asiento (página 2-3). Quitar los tornillos de fijación (4 nn.). Retire el agarre trasero.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



POSTERIOR DE ALERO

/ INSTALACION

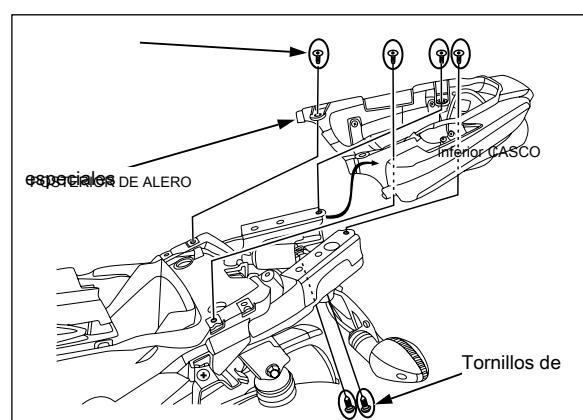
Retire el agarre trasero (página 2-7).

Retire los tornillos de montaje especiales (4 nn.) Desde el lado superior trasero de la cubierta.

Retire los tornillos de la cacerola (2 nn.) Desde el lado inferior de la cubierta trasera.

Desconecte con cuidado el freno / acoplador de la luz trasera 3P (página 18-3).

Retire el conjunto de carenado trasero. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

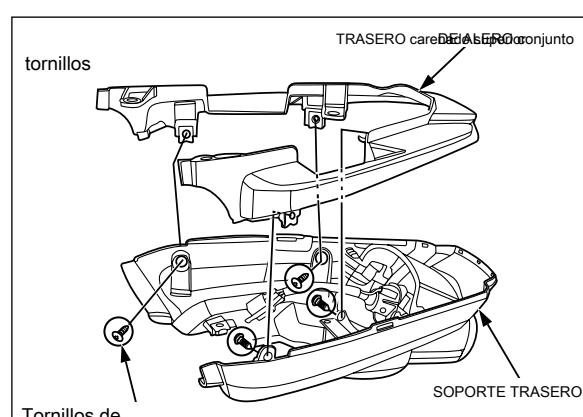


DESMONTAJE / MONTAJE

*Durante la instalación del
carenado trasero
ruta el mazo
de cables
correctamente
(página 1-13).*

Quitar los tornillos de la cacerola (4 nn.) Desde el interior de la cubierta trasera y con cuidado separar el carenado superior y trasero de la cubierta fija inferior.

El montaje es en el orden inverso al desmontaje.



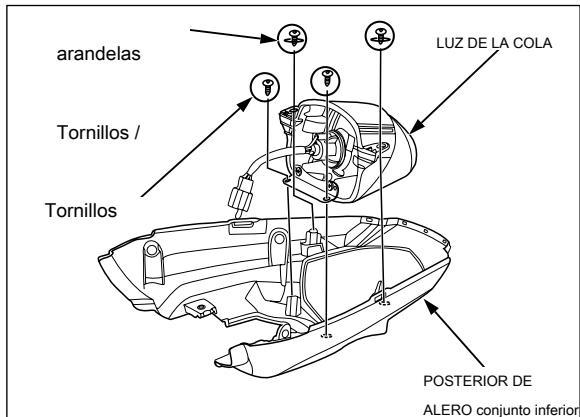
LUZ DE LA COLA

/ INSTALACION

Quitar la cubierta posterior (página 2-7). Desmontar el carenado trasero (página 2-7).

Quitar los tornillos y arandelas (2 nn.) Desde el montaje superior de la luz trasera y los tornillos (2 nn.) A partir de la fijación inferior de la luz trasera.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



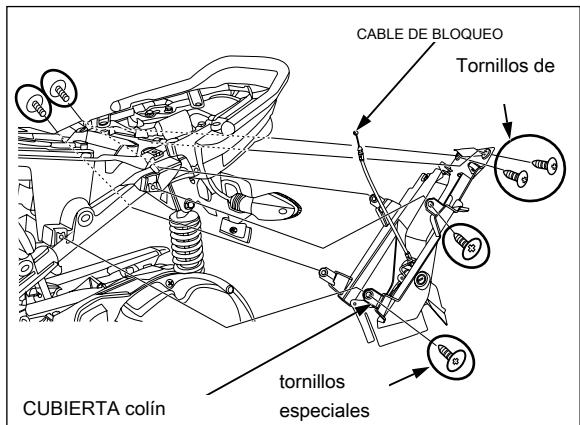
CUBIERTA colín

/ INSTALACION

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-4). Retire la cubierta lateral izquierda (página 2-5). Desenganchar el cable de cierre del asiento de la cerradura del asiento. Retire los tornillos de la cacerola (2 nn.) Desde la parte inferior de la cubierta de la capota trasera y los tornillos especiales (4 núms.) Desde el lado izquierdo y derecho.

Retire la tapa de colín.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



caja de la batería

/ INSTALACION

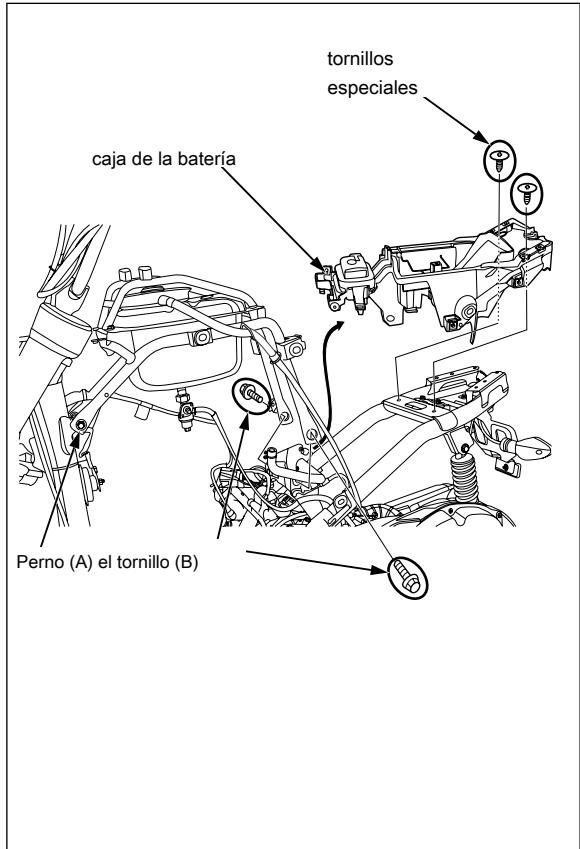
Eliminar lo siguiente:

- à € " cubierta del lado derecho (página 2-4)
- à € " cubierta lateral izquierda (página 2-5)
- à € " carenado trasero (página 2-7)
- à € " capucha de la cubierta posterior (página 2-8)
- à € " De la batería (página 3-13)

Desconectar el mazo de cables, el tubo de combustible y patillas de la caja de la batería.

Liberar el relé CDI, arranque, Turn relé de la señal y la caja de fusibles de la caja de la batería. Quitar los tornillos especiales (2 nn.). Aflojar el perno A.

Quitar los tornillos B (2 núms.), Mueva ligeramente estancia depósito de combustible hacia arriba y quitar la caja de la batería. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

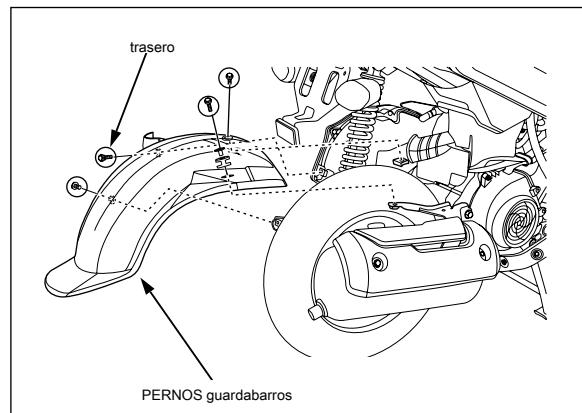


GUARDABARROS TRASERO

/ INSTALACION

Quitar los tornillos (4 núms.) Desde guardabarros trasero. Desmontar el guardabarros trasero.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



SILENCIADOR Y EX. PROTECTOR DE TUBO

/ INSTALACION

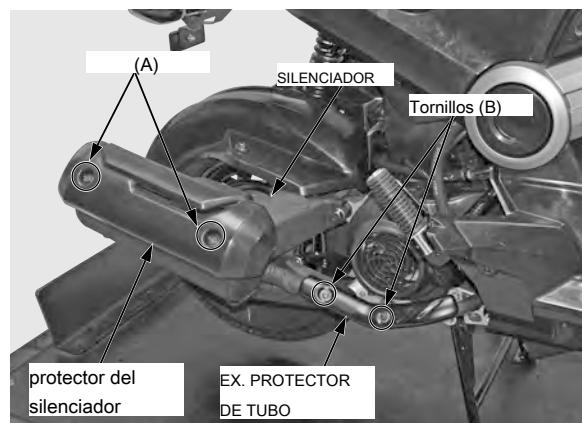
Quitar los tornillos A (2 nos.) De protector del silenciador y deslice protector del silenciador hacia el motor para llevarlo a cabo. Quitar los tornillos B (2 nos.) De ex. protector tubo y retirarlo.

*instalado en el
motor.*

La instalación es en el orden inverso al desmontaje. Apretar los pernos protector del silenciador A (2 núms.) Y pernos B (2 no.) De ex. protector tubo con el par especificado.

*ser reparado con el
silenciador puede*

PAR: 14 N · m (1,4 kgf·m, 10,3 LBFA · ft)

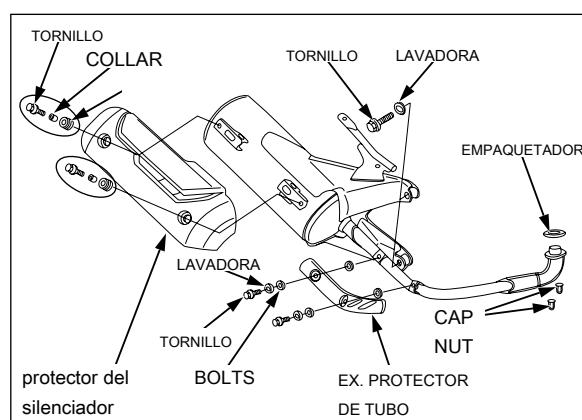


*protector del
silenciador. Siempre verifique*

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

*la condición
silenciador. El
de las arandelas
de goma en
el protector del*

MONTAJE DE SILENCIADOR



TUBO DE ESCAPE / SILENCIADOR

Eliminar lo siguiente:

- De escape de tuercas ciegas tubería
- Silenciador pernos y arandelas de montaje
- Tubo de escape / silenciador
- Empaqueadora

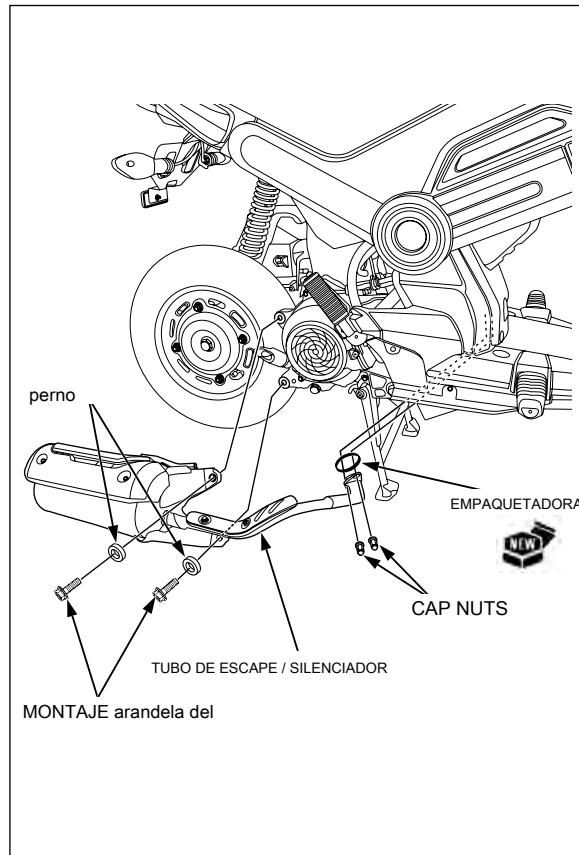
Siempre vuelva a colocar el tubo de escape junta por una nueva cuando retire el tubo de escape desde la motor.

Instalar una nueva junta en la lumbreña de escape. Instalar el tubo de escape / silenciador, a continuación, instalar temporalmente las tuercas ciegas del tubo de escape, el silenciador arandelas y pernos de montaje. Apretar el montaje del silenciador perno con el par especificado.

PAR: 49 N · m (5,0 kgf·m, 36 LBFA · ft)

Apretar las tuercas ciegas tubo de escape de forma segura al par especificado.

PAR: 29 N · m (2,9 kgf·m, 21,4 LBFA · ft)

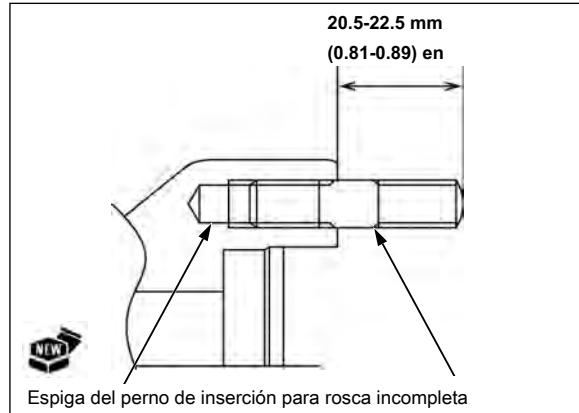


SUSTITUCIÓN espiga del perno

Enrosque dos tuercas en el perno, y apretarlos juntos, a continuación, utilizar una llave en ellos a su vez el espárrago a cabo. Instalar nuevos pernos roscados en la cabeza del cilindro como se muestra.

PAR: 11 N · m (1,1 kgf·m, 8 LBFA · ft)

Después de instalar los tornillos prisioneros, compruebe que la longitud de la cabeza del perno a la superficie de la culata está dentro de la especificación.

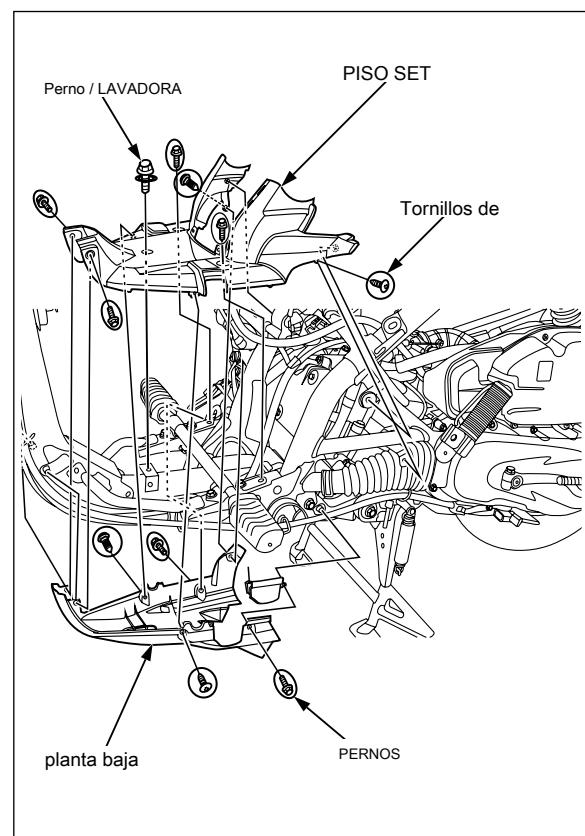


PISO SET

/ INSTALACION

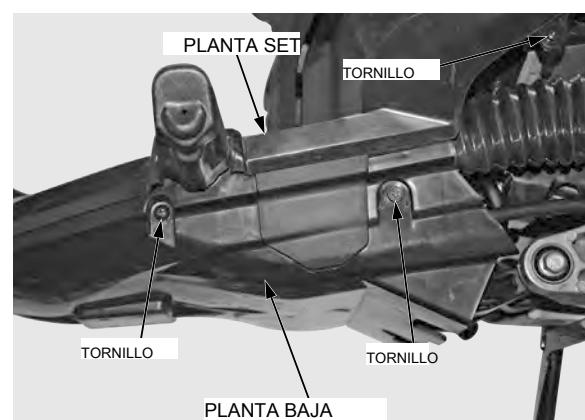
Eliminar lo siguiente:

- â € " Retire la tapa del lado derecho (página 2-4)
- â € " Retire la tapa del lado izquierdo (página 2-5)
- â € " Retire el centro de la cubierta (página 2-3)
- â € " Retire el tanque de combustible de la cubierta inferior (página 2-3). Retire los tornillos de la cacerola (4 nn.).
- Retire el perno / arandela (1 no.) Y pernos de la brida (4 nos.) Del conjunto planta superior.
- desenganche con cuidado el suelo fijar de las orejetas y retirarla. Quitar los tornillos (2 núms.) Del conjunto planta inferior y retirarla. La instalación puede hacerse en el orden inverso al desmontaje.

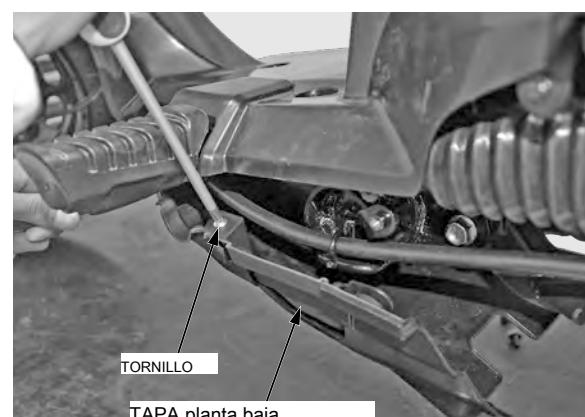


COSTADO

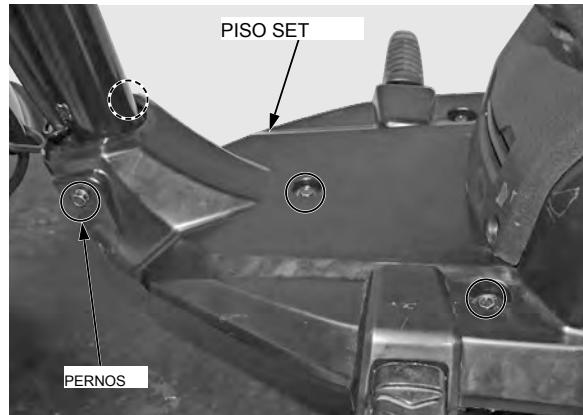
Retire el perno (1 no.) Y el tornillo (2 nos.) Uno desde el piso inferior y otra del conjunto suelo.



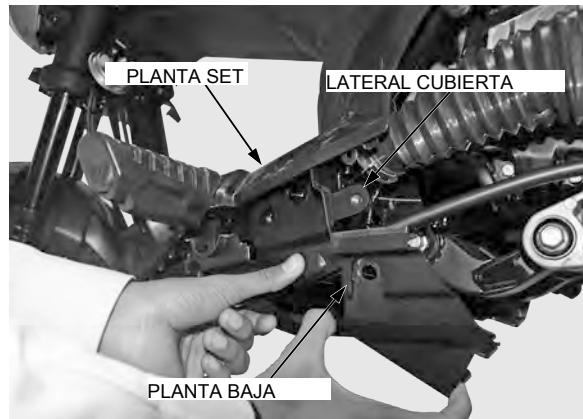
Retire el tornillo (1 no.) Desde el suelo de tapa inferior que está instalado en planta inferior y quitar el suelo párpado inferior.



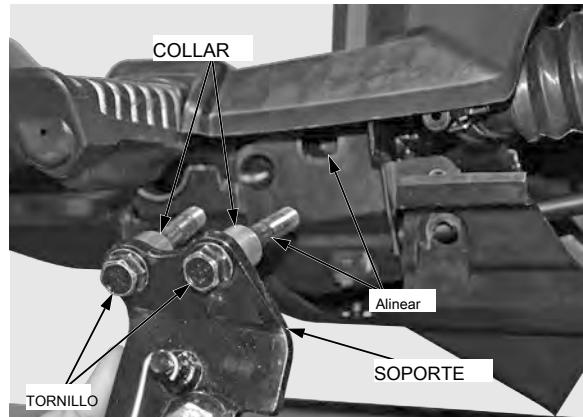
Quitar los tornillos de ajuste piso (4 nn.).



Incline la planta baja cubierta hacia abajo Ward y baje situado hacia arriba. Alinear e instalar la cubierta del soporte lateral.

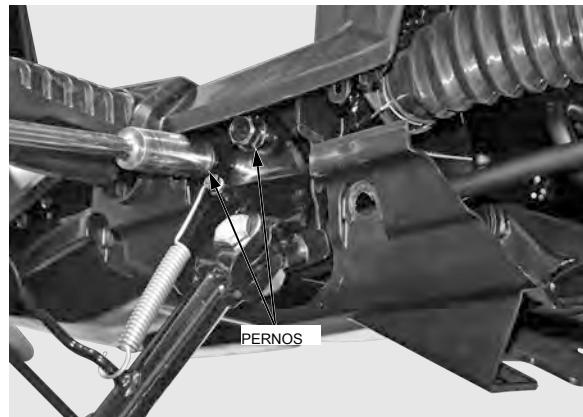


Alinear el soporte del soporte lateral a lo largo con los pernos y los collares de montaje con los agujeros en el marco.

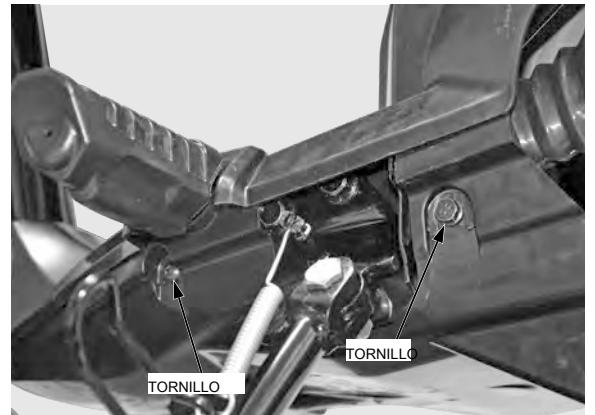


Apretar los pernos de soporte (2 núms.) Con el par especificado.

PAR: 39 N · m (4.0 kgf·m, 28 LBFA · ft)



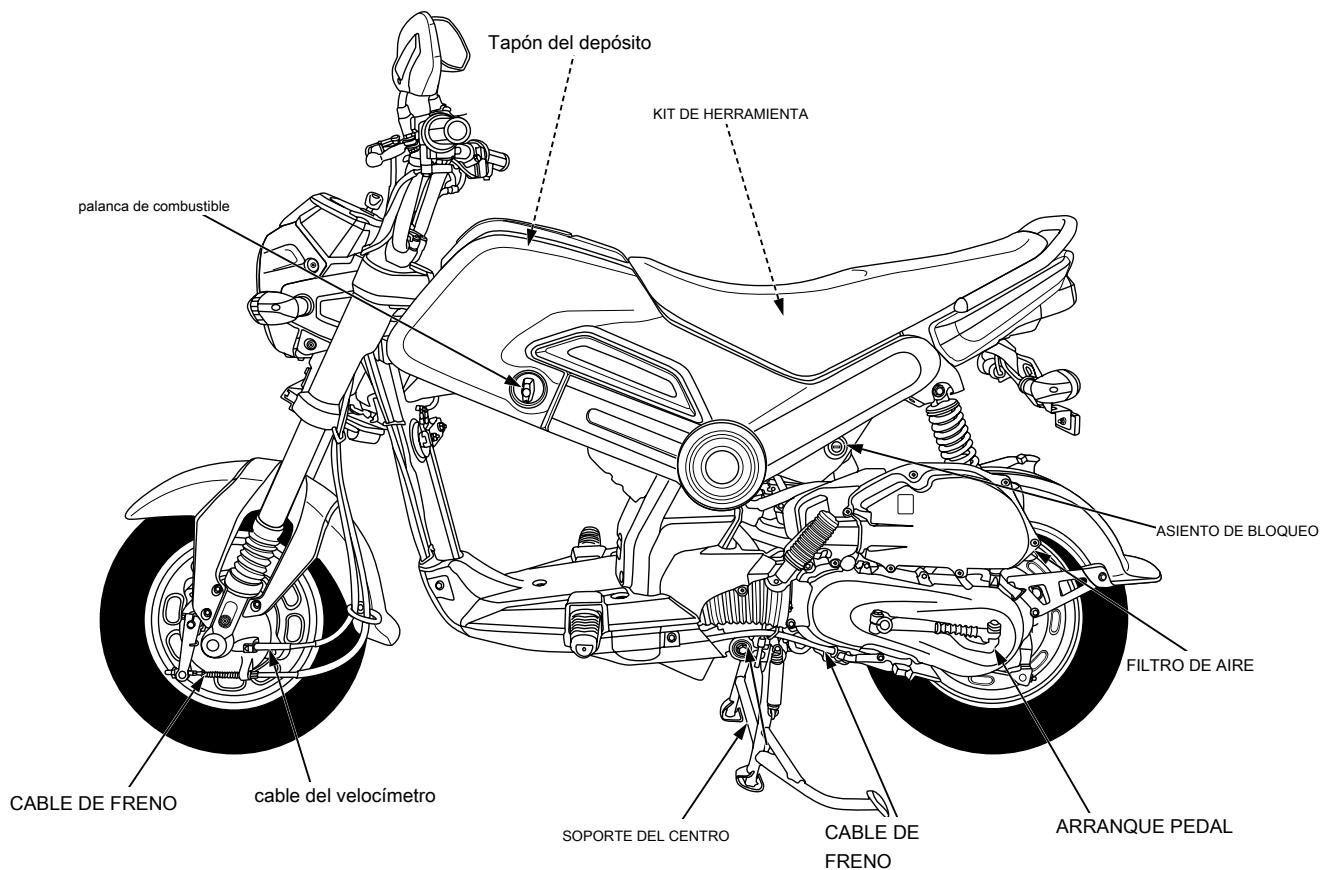
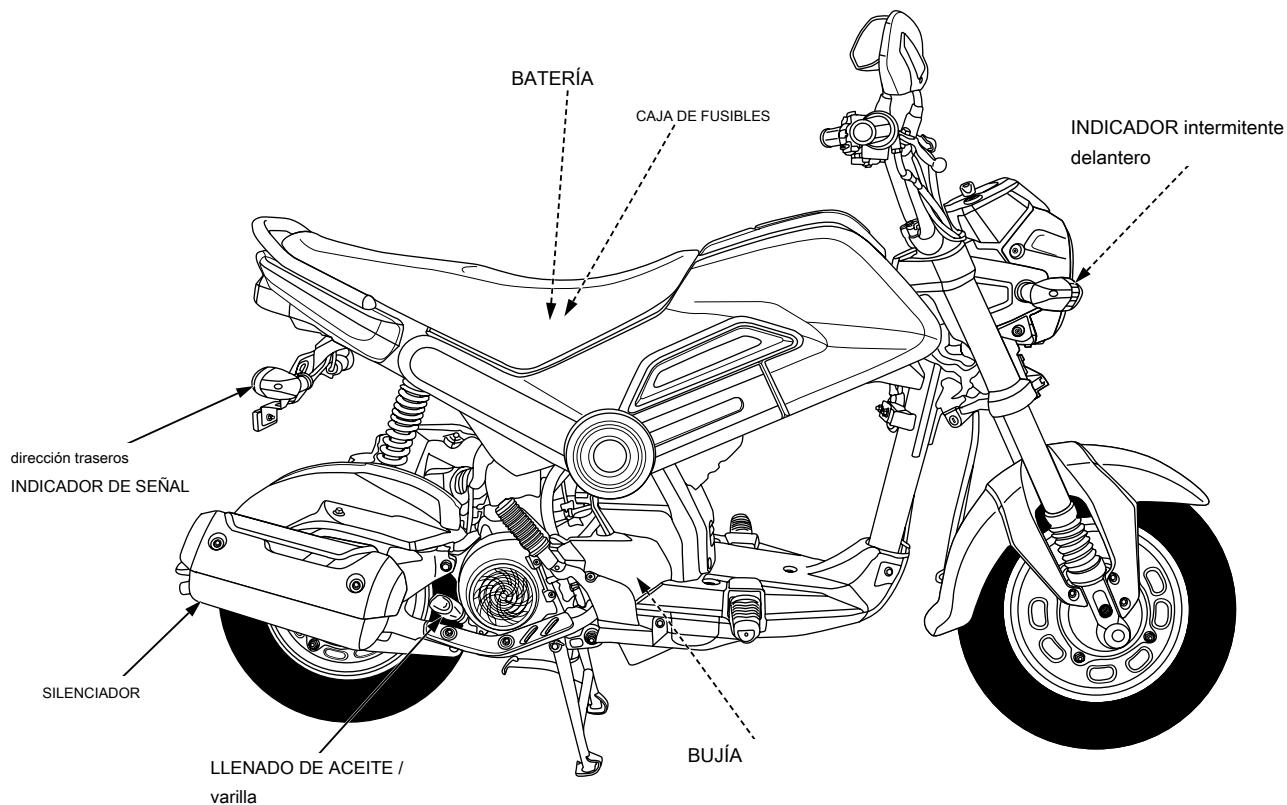
Coloque el perno (1 no.) Y el tornillo (2 nos.) Desde el piso inferior y el conjunto de suelo.



Instalar y apretar los tornillos de ajuste piso (4 nos.).



UBICACIÓN DE COMPONENTES



3. MANTENIMIENTO

UBICACIÓN DE COMPONENTES	3-0	SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE	3-12
SERVICIO DE INFORMACIÓN	3-1	CORREA DE TRANSMISIÓN	3-13
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	3-3	ACEITE DE TRANSMISIÓN FINAL	3-13
LÍNEA DE COMBUSTIBLE	3-4	BATERÍA	3-13
COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA	3-4	CAJA DE FUSIBLES	3-14
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-5	ZAPATOS desgaste de los frenos	3-14
CEBADOR FUNCIONAMIENTO	3-5	SISTEMA DE FRENOS	3-15
FILTRO DE AIRE	3-6	INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO	3-16
CÁRTER	3-6	enfoque de los faros	3-16
BUJÍA	3-7	Zapatas de embrague DESGASTE	3-16
JUEGO DE VÁLVULAS	3-8	SUSPENSIÓN	3-17
ACEITE DE MOTOR	3-9	Tuercas, pernos, SUJETADORES	3-18
MOTOR colador de aceite PANTALLA	3-11	RUEDAS / NEUMÁTICOS	3-18
VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR	3-11	RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN	3-18

3

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

• Apoyar el vehículo en una superficie nivelada antes de comenzar cualquier trabajo.

• La gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones.

• Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el área de trabajo o cuando la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión.

• Si el motor debe estar en marcha para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada.

• El escape contiene gas monóxido de carbono que pueden causar la pérdida de la conciencia y puede conducir a death.Run el motor en un área abierta o con un sistema de evacuación de gases de escape en un área cerrada.

MANTENIMIENTO

PRESUPUESTO

ÍT		PRESUPUESTO	Unidad: mm (in)
			PÁGINA NO.
juego libre del puño del acelerador		2 à € "6 mm (1/12 à €"1/4 in)	página 3-5
Bujía	Estándar	NGK MR7C-9N	página 3-7
abertura de la bujía		0,8 à € "0,9 mm (0,031 à €"0,035)	página 3-7
el juego de válvulas	De admisión / escape 0,16 mm (0,006 Å ± 0,001 in)		página 3-8
Capacidad de aceite del motor	al drenar	0,7 litros (0,7 US qt, 0,6 Imp qt)	página 3-10
	en el desmontaje	0,8 litros (0,8 US qt, 0,7 Imp qt)	página 3-10
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30	página 3-9
Velocidad de ralentí del motor		1,700 Å ± 100 min⁻¹ (rpm)	página 3-11
ancho de la cinta Drive		19,5 mm (0,76 pulgadas)	página 3-13
aceite de reducción final recomendada		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30	página 3-13
capacidad de aceite reducción final	al drenar	0,10 litros (0,11 US qt, 0,09 Imp qt)	página 3-13
	en el desmontaje	0,12 litros (0,13 US qt, 0,11 Imp qt)	página 3-13
juego de la maneta del freno delantero		10 à € "20 mm (3/8 à €"3/4 pulg)	página 3-15
juego de la maneta del freno trasero		10 à € "20 mm (3/8 à €"3/4 pulg)	página 3-15
presión de los neumáticos en frío	único piloto	Frente 150 kPa (1,50 kgf / cm², 22 psi) Posterior 200 kPa (2,00 kgf / cm², 29 psi)	página 3-18
	Conductor y el pasajero	Frente 150 kPa (1,50 kgf / cm², 22 psi) Posterior 250 kPa (2,50 kgf / cm², 36 psi)	página 3-18
tamaño del neumático		Frente 90/90 à € "12 54J Posterior 90/100 à € "10 53J	à € "
			à € "
marca de neumáticos		Frente NYLOGRIP ZAPPER (MRF, TVS, CEAT) Posterior NYLOGRIP ZAPPER (MRF, TVS, CEAT)	à € "
			à € "

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf· m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Bujía	12111	10 5 12 30 8	16 (1,6, 12) 10 (1,0, 7,3) 24 (2,4, 17,7) 20 (2,0, 14,7) 12 (1,2, 8,8)	Aplicar ing. petróleo Comprobación del aceite y de la misión desagüe	Página 3-7 página 3-9 página 3-10 página 3-11 página 3-13
Tuerca, perno de ajuste Tappet, tapón de vaciado mm Cap 12, filtro de aceite					
Transmisión final Aceite Perno					

HERRAMIENTAS

Válvula de llave de ajuste

à € 070MA "001I110

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

Realizar la inspección antes de la conducción en el Manual del TM s € Ownerâ en cada período de mantenimiento programado. I:

Inspeccionar y limpiar, regular, lubricar o sustituir si es necesario. C: Clean R: Sustituir A: Ajuste L: Lubricar.

Los siguientes artículos requieren algún conocimiento mecánico. Ciertos artículos (en particular los marcados con * y **) pueden requerir más información técnica y herramientas. Consulte a su concesionario Honda.

ÍT	FRECUENCIA NOTA PRELIMINARES COMPROBAR	Lectura del cuentakilómetros (NOTA 1)								ANUAL control regular REEMPLAZAR	Consulte la página	
		X1000KM	1	4	8	12	16	20	24	X1000MI		
					0,6	2,5	5	7,5	10	12,5		
		Meses	1	4	8	12	16	20	24			
* LÍNEA DE COMBUSTIBLE					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	3-4
NIVEL DE COMBUSTIBLE			yo									à € "
* COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA					CCCCCC							à € "
* FUNCIONAMIENTO DEL ACCELERADOR		yo			yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	3-5
* CEBADOR FUNCIONAMIENTO					yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo	3-5
* FILTRO DE AIRE	NOTA 2)							R				3-6
CÁRTER	NOTA 3)				CCCCCC					do		3-6
BUJÍA					IrIr				R			3-7
* JUEGO DE VÁLVULAS				yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-8
ACEITE DE MOTOR		yo		RRRRRRRR						R		3-9
MOTOR colador de aceite PANTALLA				do		do			do			3-11
* VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR				yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-11
* SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE						yo			yo	yo		3-12
* FUENTE SECUNDARIA DE AIRE FILTRO DE AIRE DEL SISTEMA	NOTA 2)					do			do			3-12
* CORREA DE TRANSMISIÓN					yo		yo		R			3-13
* ACEITE DE TRANSMISIÓN FINAL	NOTA (4)										2 AÑOS	3-13
ZAPATOS desgaste de los frenos		yo		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-14
SISTEMA DE FRENOS		yo		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-15
* OPERACIÓN DE FRENO DE BLOQUEO				yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-16
VOLTAJE DE LA BATERÍA		yo		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-13
CABEZA DE LUZ AIM				yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-16
LUCES / CLAXON		yo										à € "
** Zapatas de embrague DESGASTE					yo		yo		yo			3-16
* SUSPENSIÓN					yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-17
* Tuercas, pernos, SUJETADORES				yo		yo		yo		yo		3-18
** RUEDAS / NEUMÁTICOS		yo		yo	yo	yo	yo	yo	yo	yo		3-18
** RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN				yo		yo		yo		yo		3-18

* Deben ser revisados por un distribuidor autorizado de Honda, a menos que el propietario tenga las herramientas adecuadas y los datos de servicio y es mecánicamente cualificado. Consulte el Manual de taller Honda oficial

** En aras de la seguridad, recomendamos estos elementos ser realizado sólo por su concesionario Honda.

notas:

1. En las lecturas del odómetro superiores, repetir en el intervalo de frecuencia establecida aquí.

2. Servicio con mayor frecuencia si se utiliza el vehículo en lugares especialmente húmedos o polvorrientos.

3. Servicio más frecuencia si se conduce bajo la lluvia o el acelerador a fondo.

4. Sustitución requiere habilidades mecánicas.

LÍNEA DE COMBUSTIBLE

Retire la tapa de combustible inferior (página 2-3). Sustituir el tubo de combustible si está rajada, dañadas o con fugas. Inspeccionar el tubo de combustible de enrutamiento, dobleces y curvas que pueden restringir el flujo de combustible. También inspeccione la posición de clips que se utilizan para el bloqueo. Compruebe tubo de combustible y filtro de combustible para el bloqueo. Instalar la cubierta del depósito de combustible inferior (Página 2a € "3). Instalar el centro de la cubierta (Página 2a € "3).



COMBUSTIBLE FILTRO DE PANTALLA

Limpie la gasolina que se derrame fuera en una vez

Retire el tanque de combustible de la cubierta inferior (página 2-3). Gire la palanca de combustible à €œOFFâ €.

Retire la taza filtro de combustible y vaciar el contenido de la taza en un recipiente adecuado.



Lavar el tamiz del filtro y la copa en disolvente alto punto de inflamación limpio no inflamable.

Con cuidado instale el tamiz, la nueva junta tórica y la taza de la taza de combustible en el cuerpo del grifo de gasolina, asegurándose de que la junta tórica esté en su lugar. centro de la cubierta (Página 2a € "3). Retire la junta tórica y tamiz del filtro.

combustible. Montar el depósito de combustible de la cubierta inferior (página 2-3). Instalar el



Apretar la copa filtro de combustible.

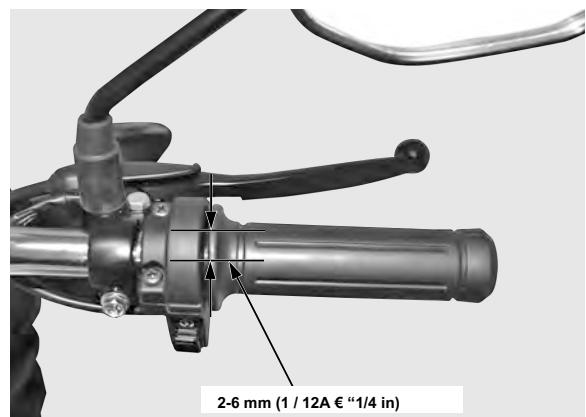
Gire la palanca de combustible à €œONâ y asegúrese de que no haya fugas de



FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR

Comprobar si existe algún deterioro o daños en el cable del acelerador. Compruebe el puño del acelerador para un funcionamiento suave. Compruebe que el acelerador se abre y se cierra en todas las posiciones de la dirección automáticamente.

Si el puño del acelerador no vuelve correctamente, cambie el cable del acelerador.



A WARNING

La reutilización de un cable del acelerador dañado o anormalmente dobrada o retorcida puede impedir el funcionamiento correcto válvula de gas y puede conducir a una pérdida de control del acelerador mientras se conduce.

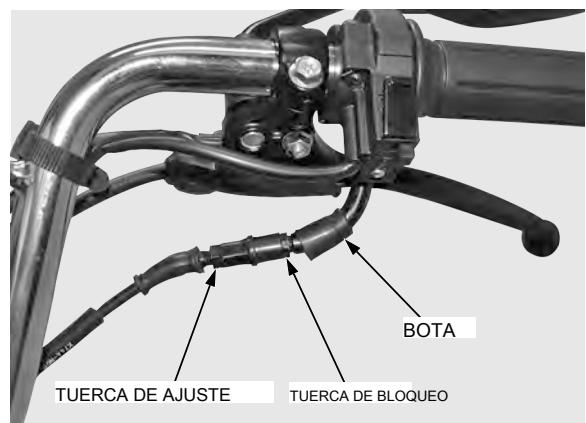
Con el motor en ralenti, gire el manillar completamente hacia la derecha y la izquierda para asegurarse de que la velocidad de ralenti no cambia. Si aumenta la velocidad de ralenti, verificar el juego libre del puño del acelerador y la conexión del cable del acelerador.

Medir el juego libre en la brida del puño del acelerador.

JUEGO LIBRE: 2 à € "6 mm (0,08 à €"0,24 in)

Los ajustes se realizan con el ajustador superior. Deslice la bota el ajustador superior.

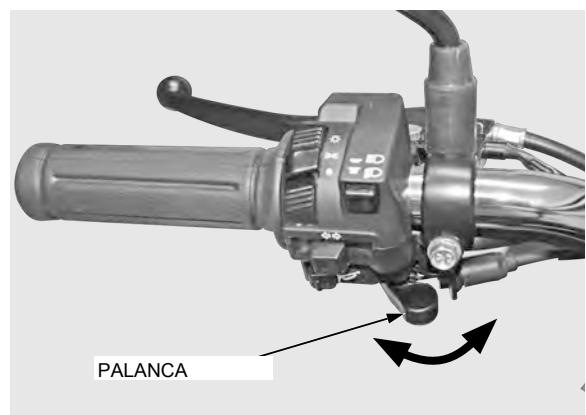
Aflojar la tuerca de seguridad y gire el ajustador según sea necesario. Después del ajuste, apriete la tuerca de seguridad e instalar la funda sobre el ajustador correctamente. Vuelva a comprobar el funcionamiento del acelerador. Vuelva a colocar las piezas del daño, si es necesario.



CEBADOR FUNCIONAMIENTO

Compruebe si el buen funcionamiento de la palanca del estrangulador. Lubricar el cable del estrangulador si la operación no es suave. Inspeccionar la carcasa cable para grietas que podrían permitir que la humedad para entrar.

Vuelva a colocar el cable si es necesario.



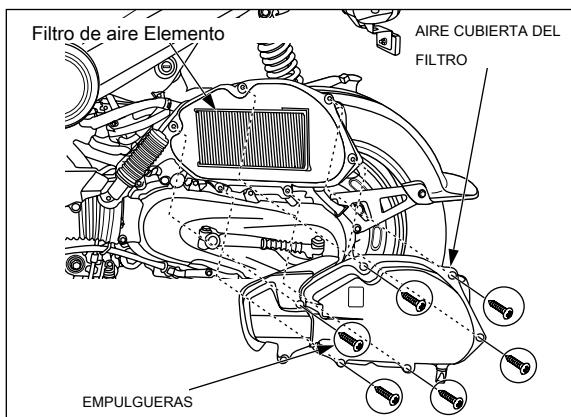
FILTRO DE AIRE

Apoyar el vehículo sobre el caballete central. Quitar los tornillos (6 nn.)

Y la tapa del filtro de aire.

NOTA:

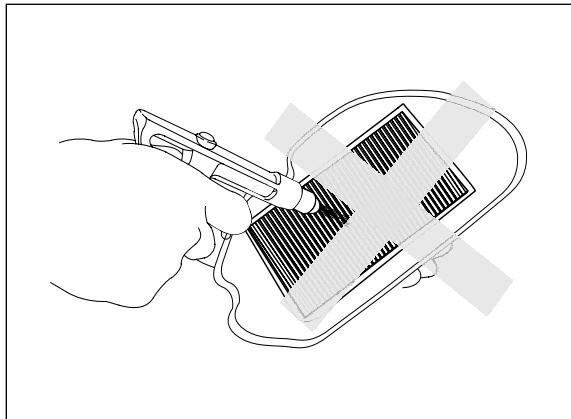
Limpiar el área que rodea tapa del filtro de aire con aire comprimido o un paño suave antes de retirar el filtro de aire, si el vehículo se utiliza en zonas húmedas o polvorrientas, se requieren inspecciones más frecuentes.



Retire el conjunto de elemento de filtro de aire de la caja del filtro de aire.

Vuelva a colocar el filtro de aire de acuerdo con el programa de mantenimiento.

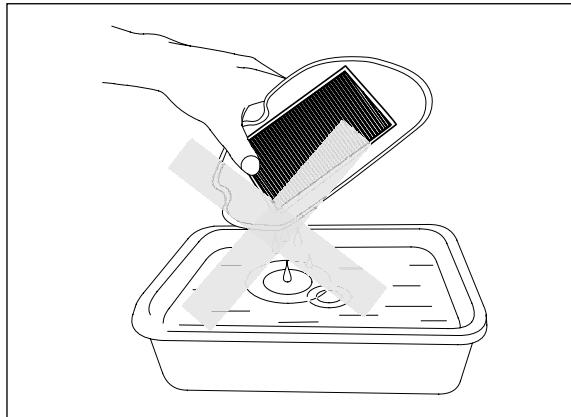
No limpie con disolvente para eliminar el polvo y también no utilizar aire a presión en él. El aceite especial se perderá y el filtro se vuelve seca. A medida que el papel de filtro de base es grueso, no puede bloquear el polvo fino cuando se convierte en seco.



NOTICE

Vuelva a colocar el filtro de aire si está excesivamente sucio, roto o daños.

No coloque filtro horizontalmente sobre cualquier superficie como el polvo puede pegarse al filtro debido al aceite presente. Si lugar necesario verticalmente. Instalar inmediatamente después de la inspección.



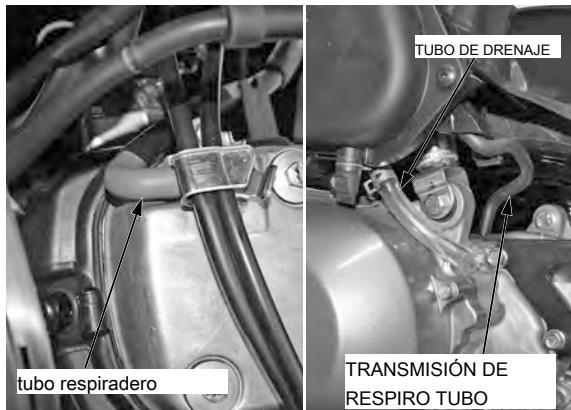
CÁRTER

Retire la abrazadera del tubo de drenaje y drene los depósitos en un recipiente adecuado, a continuación, instalar la abrazadera de seguridad.

Inspeccionar el tubo respiradero y el tubo de respiradero de la transmisión de cualquier daño.

NOTA:

Servicio con más frecuencia montado en la lluvia, a todo gas, o después de que el vehículo se volcó. Servicio si el nivel de depósitos se puede ver en el tubo de drenaje.



BUJÍA

Apoyar el vehículo sobre el caballete central. Retire el centro de la cubierta (página 2-3).
Retire la tapa de la bujía y limpíe alrededor de la base de la bujía.

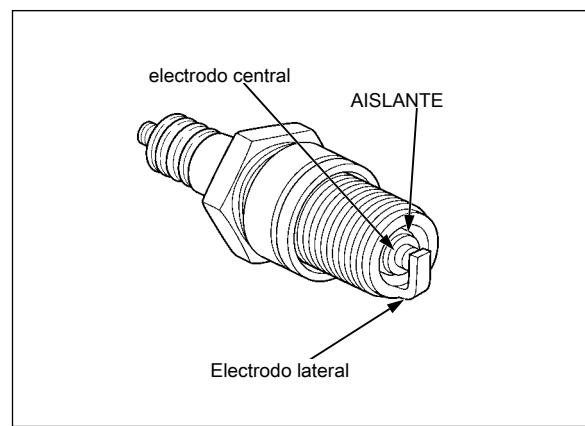
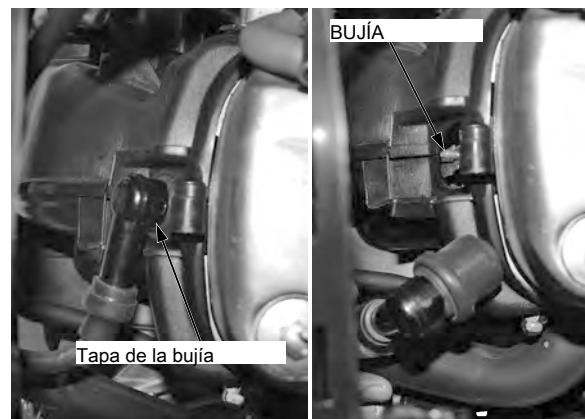
NOTA:

Clean alrededor de la base de la bujía con aire comprimido antes de quitar el tapón, y asegúrese de que no se permite desechos para entrar en la cámara de combustión. Retire la bujía.

Compruebe el aislante está agrietado o dañado y los electrodos de desgaste, ensuciamiento o decoloración. Si el electrodo se corroa con los depósitos de carbono, limpiar el electrodo usando el cepillo de alambre o limpiador de bujías. Sustituir el tapón si es necesario.

Estándar

NGK MR7C-9N



Bujía recomendada:

Medir la distancia entre los electrodos entre los electrodos central y de tierra con un calibre de cable.

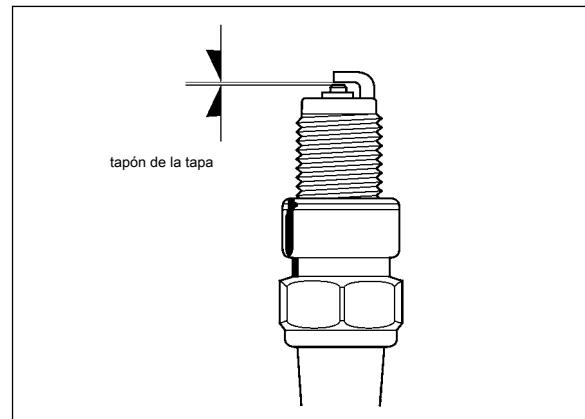
BUJÍA GAP: 0,8 à € “0,9 mm (0,031 à €“0,035 in)

Si es necesario, ajustar la separación doblando cuidadosamente el electrodo de tierra.

Enrosque la bujía en la mano para evitar la rosca apriételo con el par especificado.

PAR: 16 N · m (1,6 kgf·m, 12 LBFA · ft)

Instalar la tapa de bujía. Instalar el centro de la cubierta (página 2-3).



JUEGO DE VÁLVULAS

NOTA:

Inspeccionar y ajustar la holgura de la válvula cuando el motor está frío (por debajo de 35 ° C / 95A ° F).

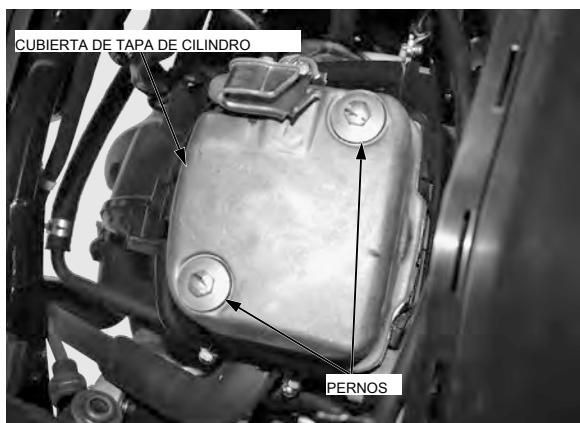
Retire el centro de la cubierta (página 2-3).

Desconectar el tubo de ventilación de la tapa de la culata. Liberar el cable del acelerador y del estrangulador cable de la abrazadera de la tapa de culata.



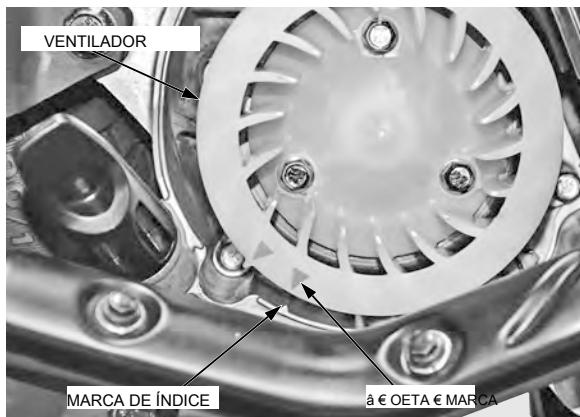
Retire la bujía (página 3-7).

Quitar los tornillos (2 núms.) Y la tapa de la culata.



Girar el cigüeñal hacia la derecha y alinee el á € € OETA marca en el ventilador de refrigeración con la marca de índice en el cárter derecho. Asegúrese de que el pistón está en el PMS (punto muerto superior) en la carrera de compresión.

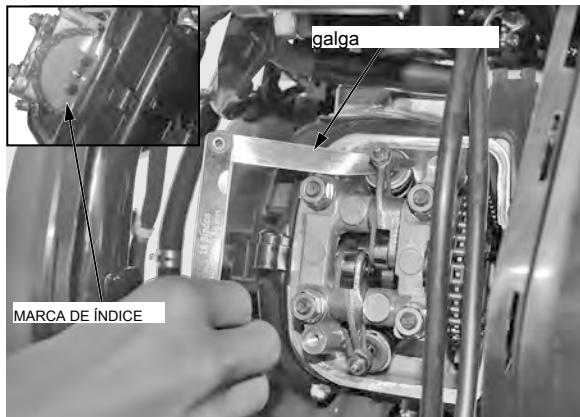
balancines deben estar ligeramente suelto. Si los balancines son muy ajustados, gire el cigüeñal hacia la derecha 360° (una vuelta completa) y alinee el á € € OETA marca con la marca índice.



Compruebe la holgura de la válvula mediante la inserción de una galga de espesores entre la válvula de ajuste de tornillo y vástago de la válvula.

VALVULA DE SEPARACIÓN:

IN / EX: 0,16 mm (0,006 Å ± 0,001 in)



Si la holgura de la válvula es incorrecta, aflojar la válvula de ajuste de la tuerca de seguridad del tornillo y ajustar la holgura de la válvula girando el tornillo de ajuste hasta que hay un ligero arrastre sobre la galga de espesores.

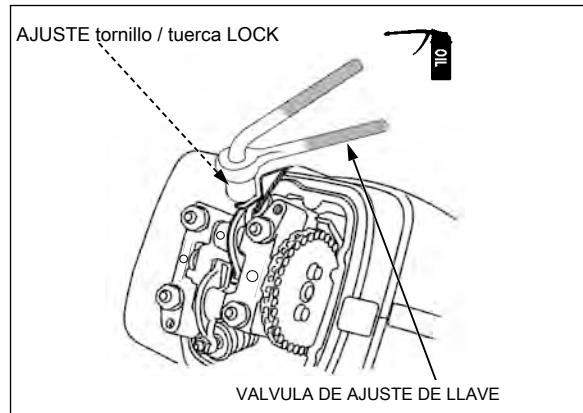
Mantenga el tornillo de ajuste y apriete la tuerca de seguridad.

HERRAMIENTAS:

Válvula de ajuste de una llave 070MA € “001I110 PAR: 10 N

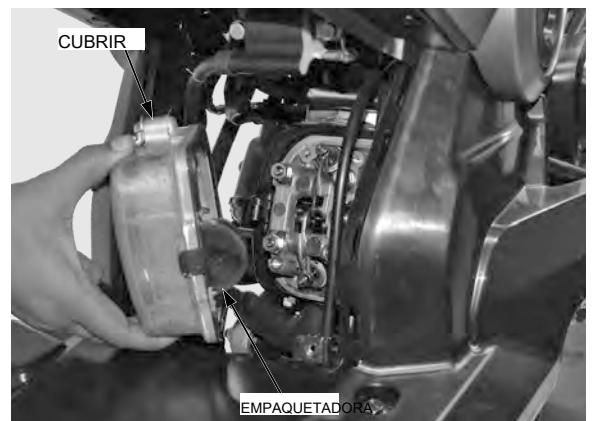
· m (1.0 kgf·m, 7,3 LBFA · ft)

Vuelva a comprobar la holgura de la válvula.



Compruebe que la junta de la tapa de la culata está en buenas condiciones y sustituirlo por uno nuevo si es necesario. Instalar la tapa de la culata y dos pernos. Conectar el tubo del respiradero del cárter a la tapa de la culata.

Instalar las partes desmontadas en el orden inverso de la extracción.



ACEITE DE MOTOR

VERIFICACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE

Coloque el vehículo sobre el caballete central en un terreno llano. Arranque el motor, déjelo al ralentí durante 2 a 3 minutos. Pare el motor y espere 2 a 3 minutos. Quitar el tapón de llenado / varilla, límpie y la inserta sin enroscarla.

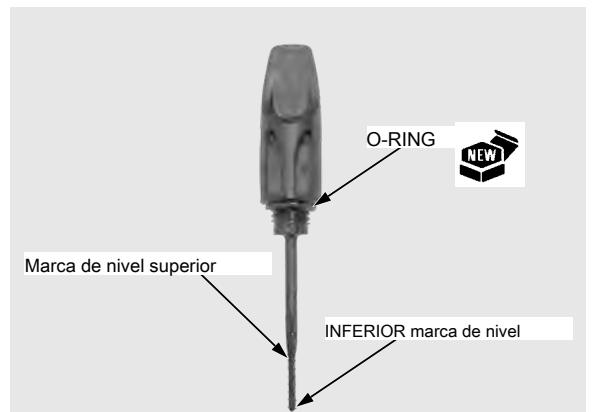


Quitar el tapón de llenado / varilla y compruebe el nivel de aceite. El nivel de aceite debe estar entre las marcas de nivel superior e inferior de la varilla.

Si el nivel de aceite está por debajo o cerca de la marca de nivel inferior, añadir el aceite de motor recomendado hasta la marca de nivel superior.

Aceite de motor recomendado: Honda aceite de 4 tiempos o
clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA

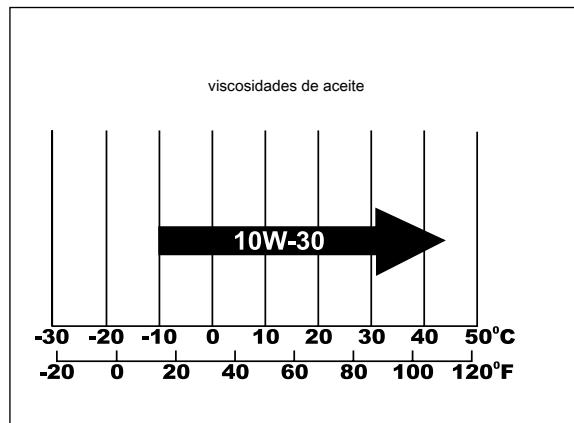
Viscosidad: SAE 10W-30



NOTA:

Otras viscosidades mostradas en la tabla se pueden utilizar cuando la temperatura media de la zona a caballo es dentro del intervalo indicado.

Vuelva a instalar y apretar el tapón de llenado / varilla de nivel de forma segura.



CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR

Coloque el vehículo sobre el caballete central. Quitar

Escurrir el motor

aceite mientras el
motor está caliente.

*Esto asegura un
drenaje completo y
rápido.*

el tapón de llenado / varilla.

Coloque la bandeja de drenaje de aceite debajo del motor para recoger el aceite, a continuación, quitar el perno de drenaje de aceite.

Después de drenar el aceite de visita completamente que la arandela de sellado en el perno de drenaje está en buenas condiciones y sustituir si es necesario.



Instalar y apretar el perno de drenaje.

PAR: 24 N · m (2,4 kgf·m, 18 LBFA · ft) NOTA:

Si se programa el mantenimiento de la pantalla de filtro de aceite del motor, lleve a cabo antes de llenar el cárter con aceite del motor (página 3-10).

Llene el cárter con aceite de motor recomendado (página 3-9).

MOTOR CAPACIDAD DE ACEITE:

0,7 litros (0,7 US qt, 0,6 qt Imp) a cambio de aceite

0,8 litros (0,8 US qt, 0,7 qt Imp) al desmontaje

Instalar el tapón de llenado / varilla. Comprobar el

nivel de aceite.

Asegúrese de que no hay fugas de aceite.



MOTOR colador de aceite PANTALLA

Escurrir el aceite del motor (página 3-10).

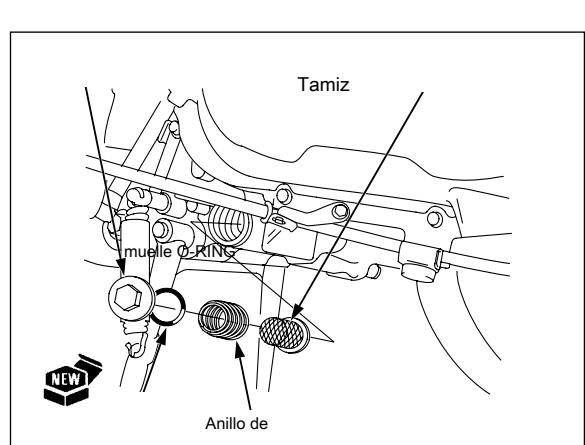
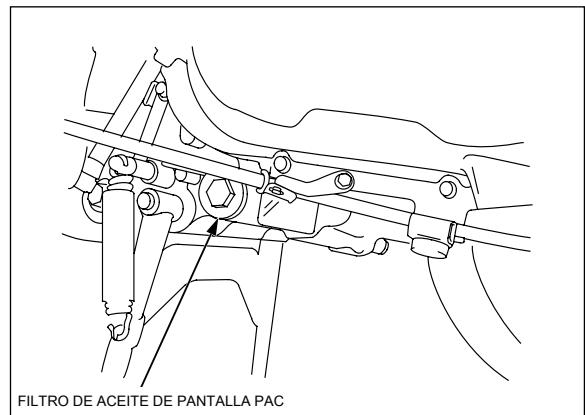
Retire la pantalla tapa pantalla de filtro de aceite, el resorte y colador de aceite.

Limpiar el tamiz del filtro de aceite a fondo. Compruebe la pantalla de daños y la junta tórica de daño o deterioro.

Vuelva a colocar la pantalla de filtro de aceite si es necesario. Instalar la pantalla de filtro de aceite, primavera, nueva junta tórica y la tapa. Apriete la tapa de pantalla de filtro de aceite.

PAR: 20 N · m (2.0 kgf·m, 14 LBFA · ft)

Llene el cárter con aceite de motor recomendado (página 3-9).



VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR

NOTA:

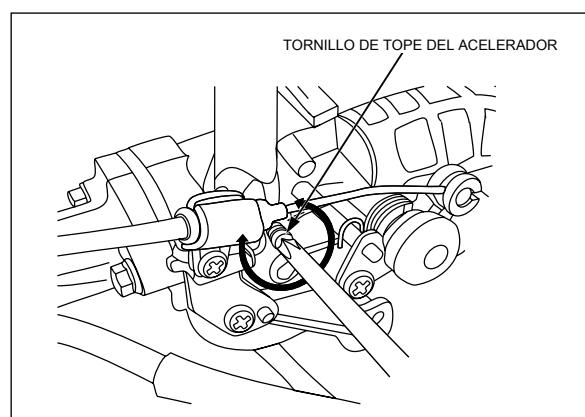
• Inspeccionar y ajustar la velocidad de ralentí después de todos los demás ajustes del motor están dentro de las especificaciones.

• El motor debe estar caliente para la inspección precisa y ajuste.

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento. Pare el motor y colocar el vehículo sobre el caballete central en un terreno llano.

Conectar un tacómetro con el cable de la bujía. Arrancar el motor, compruebe la velocidad de ralentí y ajustar girando el tornillo de tope del acelerador si es necesario.

VELOCIDAD IDLE: 1,700 ± 100 min⁻¹ (rpm)



SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE

NOTA:

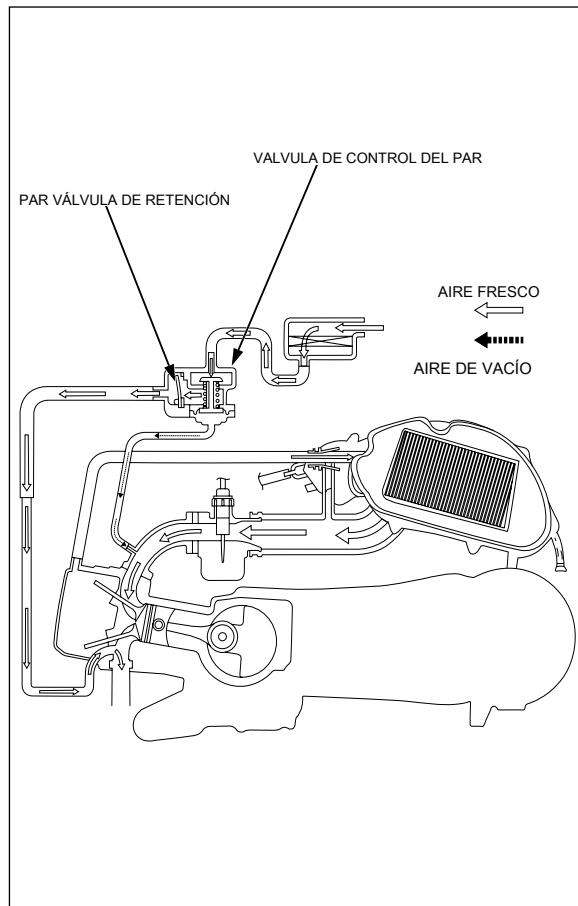
El sistema de suministro de aire secundario introduce fresco filtrado de aire en el orificio de escape. El aire secundario se introduce en el orificio de escape cada vez que hay impulso de presión negativa en el sistema de escape. Este aire secundario cargado promueve la quema de los gases de escape no quemados y cambia una cantidad considerable de hidrocarburos y monóxido de carbono en agua relativamente inofensivo y dióxido de carbono respectivamente.

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-4).

Compruebe las mangueras de inyección de aire entre la válvula de impulso secundario de inyección de aire de control PAIR y la cubierta de culata de deterioro, daño o conexiones sueltas. Asegúrese de que las mangueras no estén agrietados.

NOTA:

Si las mangueras muestran signos de daño por calor, inspeccionar la válvula de retención de los pares en la válvula de control de par para daños. Compruebe la manguera de aspiración de aire entre el filtro de aire y válvula de control de par para el deterioro, daño o conexiones sueltas. Asegúrese de que las mangueras no se doblen, pellizcan o agrietados.



SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE (filtro de aire)

/ INSTALACION

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-4).

Retire el tornillo y tapa de la carcasa del filtro de aire secundario.

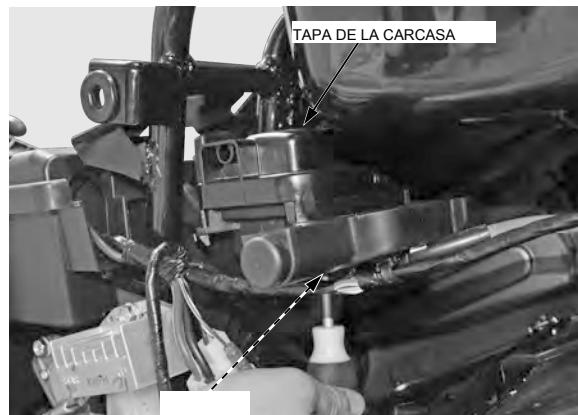
Retirar y limpiar el filtro de aire secundario según el programa de mantenimiento.

completamente.

Nunca utilice gasolina o disolventes de bajo punto de inflamación para limpiar el elemento. Un incendio o explosión podrían resultar. Remojar el elemento en aceite de motor (SAE 10W- $\frac{1}{2}$ "30) equivalente y exprima el exceso de aceite.

Inflamación no inflamable o disolvente de alto y dejar que se seque

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



CAUTION

No enjuague el filtro con las dos manos. Lavar el elemento de punto de

CORREA DE TRANSMISIÓN

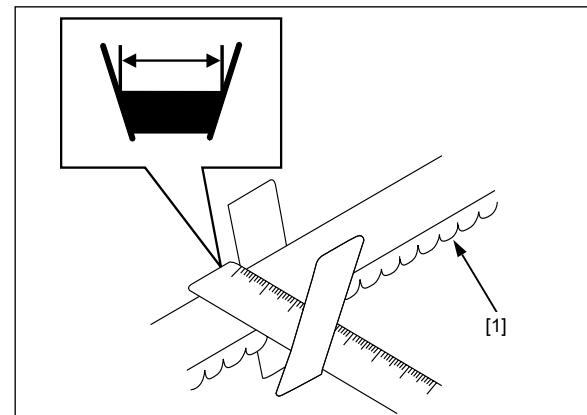
Retire la tapa del cárter izquierdo (página 9-3). Retire la correa de transmisión (página 9-10).

Compruebe la correa de transmisión en busca de grietas, separación o desgaste anormal o excesiva.

Mida el ancho de la cinta de accionamiento.

Límite de servicio: 19,2 mm (0,76 in)

Instalar la correa de transmisión (página 9-18). Instalar la tapa del cárter (página 9-8).



ACEITE DE TRANSMISIÓN FINAL

Retire el perno de comprobación del nivel de aceite.

Quitar el tornillo de drenaje de aceite, gire lentamente la rueda trasera y vaciar el aceite.

NOTA:

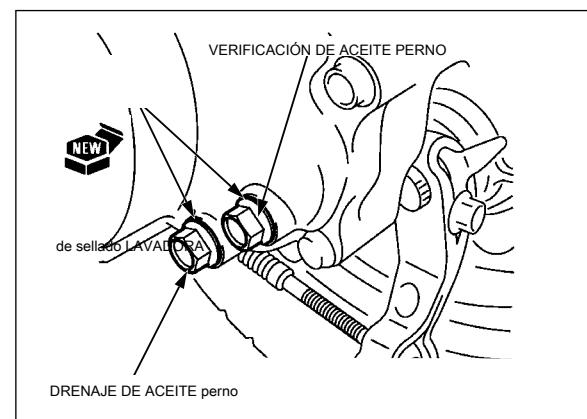
Sustituir el aceite de la transmisión final de acuerdo con el programa de mantenimiento. Despues de que el aceite está completamente agotada, instalar el perno de drenaje de aceite con una nueva arandela de sellado y apretarlo.

PAR: 12 N · m (1,2 kgf·m, 8,8 LBFA · ft)

Llene la caja de transmisión con el aceite recomendado a través del orificio del perno de comprobación hasta el borde inferior del orificio de control perno.

Aceite recomendado:

Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30 Capacidad de aceite:



0,10 litros (0,11 US qt, 0,09 qt Imp) a cambio de aceite

0,12 litros (0,13 US qt, 0,11 qt Imp) al desmontaje

Instalar el perno de comprobación del nivel de aceite con una nueva arandela de sellado y apretarlo.

PAR: 12 N · m (1,2 kgf·m, 8,8 LBFA · ft)

BATERÍA

La batería está libre de mantenimiento batería de los medios pueden sufrir daños permanentes si el tira de tapa se retira

Coloque el vehículo sobre el caballete central en un terreno llano. Retire el asiento (página 2-3).

Retire el tornillo (1 no.) Y la tapa de la batería. Retire la batería de caja de la batería (página 15-3). Comprobar la oxidación de los terminales y el daño físico de terminales y la batería.

Compruebe el voltaje de la batería (página 15-3). Instalar la batería y la tapa de la batería (página 15-3).



CAJA DE FUSIBLES

ELIMINACIÓN

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Desbloquear la caja de fusibles tirando de la cerradura de la caja de fusibles en dirección hacia arriba y tire de ella fuera.

CAUTION

Dona € ™ tire de la cerradura de la caja de fusibles con fuerza excesiva, puede dañar permanentemente la cerradura.



INSTALACIÓN

Inserte la caja de fusibles en la instalación de la caja de fusibles estancia. Asegúrese de que la parte superior de la estancia instalación de la caja de fusibles está alineada con la superficie superior de la caja de fusibles. Instalar la tapa de la batería (página 2-6). Instalar el asiento (página 2-3).

CAUTION

Asegúrese de que el montaje adecuado de la caja de fusibles estirando un poco hacia arriba desde el centro.



ZAPATOS desgaste de los frenos

FRENO FRONTAL

Reemplazar las zapatas de freno delanteros si la flecha indicadora del brazo del freno se alinea con la marca de referencia à € OEDA € en el panel de freno cuando el freno delantero se aplica plenamente. Consulte (página 13-8) para el reemplazo de zapata de freno delantero y la inspección tambor de freno.



FRENO TRASERO

Reemplazar las zapatas de freno traseras, si el indicador del brazo de freno se alinea con la marca de referencia en el caso de transmisión cuando el freno trasero se aplica completamente. Consulte (página 14-4) para el reemplazo de la zapata del freno trasero y la inspección tambor de freno.



SISTEMA DE FRENOS

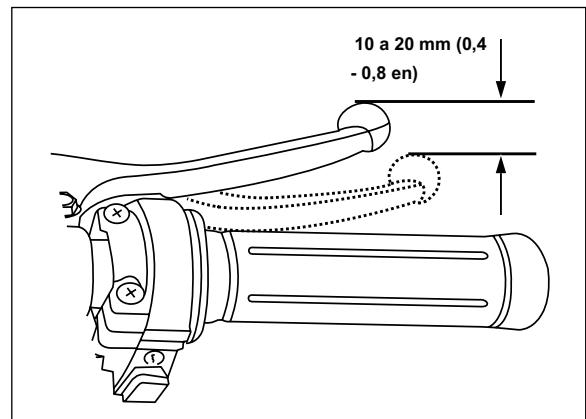
Compruebe la palanca del freno de cable y conexiones sueltas, juego excesivo u otros daños. Reemplazar o reparar si es necesario.

Inspeccione el cable de freno para torceduras o daños, y lubrique el cable.

FRENO FRONTAL

Mida el juego libre de la maneta del freno delantero en la punta de la palanca de freno.

JUEGO LIBRE: 10 à € “20 mm (0,4 à €“0,8 in)



Empuje el brazo de freno con la mano, gire la tuerca de ajuste en sentido horario hasta que no puede girar con la mano. Compruebe que el juego libre de la palanca de la derecha es de 10-20 mm. Si se requiere más de tuerca a su vez ajustador.

Una vez más comprobar el juego libre y confirmar el valor dentro del límite especificado.

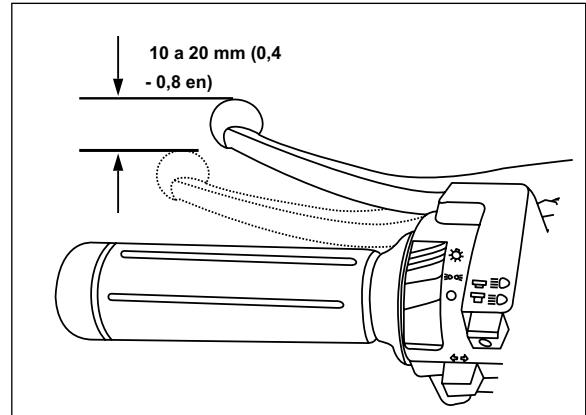
Compruebe la rueda delantera para la libre circulación.



FRENO TRASERO

Mida el juego libre de la maneta del freno trasero en la punta de la palanca de freno.

JUEGO LIBRE: 10 à € “20 mm (0,4 à €“0,8 in)



Si el ajuste es necesario, gire la tuerca de ajuste del freno trasero. Compruebe el cable del freno de torceduras u otros daños. Compruebe que el brazo del freno, el resorte y sujetadores están en buenas condiciones.

Compruebe la rueda trasera de la libre circulación.

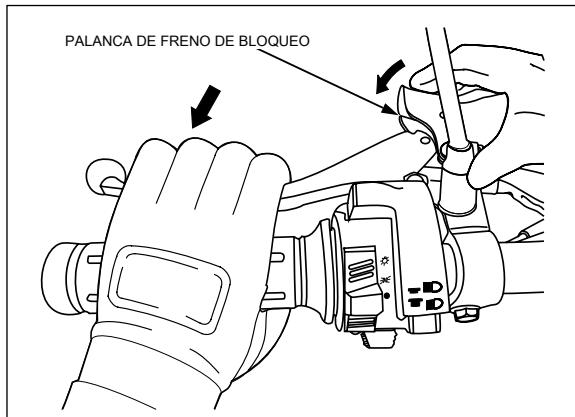


OPERACIÓN DE FRENO DE BLOQUEO

NOTA:

Comprobar el funcionamiento seguro del freno después de la comprobación juego de la maneta del freno trasero y ajustado.

Apriete la palanca de freno trasero y coloque la palanca de bloqueo. Compruebe que la rueda trasera se bloquee por completo. Una vez más presione la palanca de freno para liberar la palanca de bloqueo.

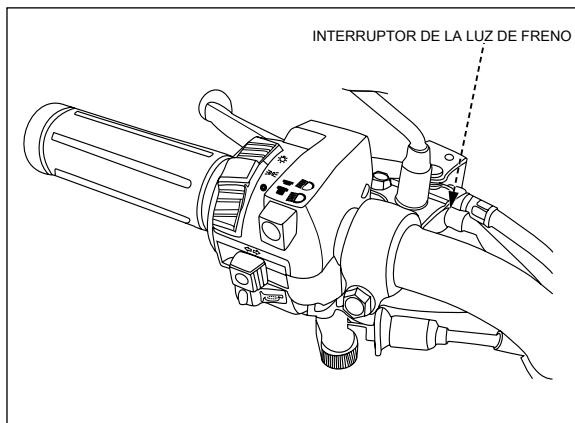


INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO

NOTICE

El interruptor de luz de freno en la palanca de freno no se puede ajustar. Si el accionamiento del interruptor de luz de freno y el compromiso de freno están apagados, o bien reemplazar la unidad de conmutación o de las partes mal funcionamiento del sistema.

Compruebe que la luz de freno se enciende cuando la palanca de freno (izquierda, derecha o ambos) se presiona y se inicia el cierre del freno delantero-trasero.



CABEZA DE LUZ AIM

NOTA:

Ajuste la luz del faro según lo especificado por las leyes y reglamentos locales.

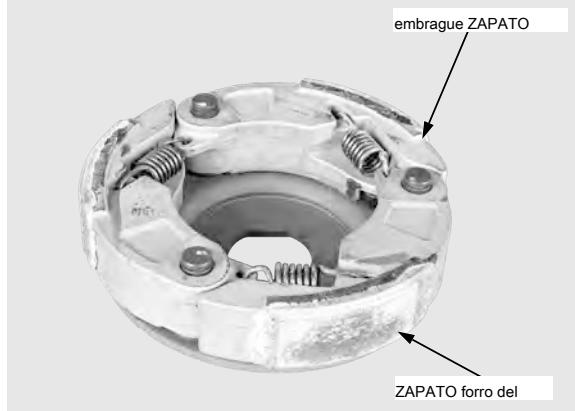
Apoyar el vehículo sobre el caballete central.

Ajuste el haz de faro verticalmente aflojando el perno de ajuste de los faros.



Zapatas de embrague DESGASTE

Retire las zapatas de embrague (página 9-12). Compruebe la zapata de embrague por desgaste o daños. Consulte (página 9-15), para la inspección de embrague forro de zapato. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



SUSPENSIÓN

! WARNING

posibles lesiones.

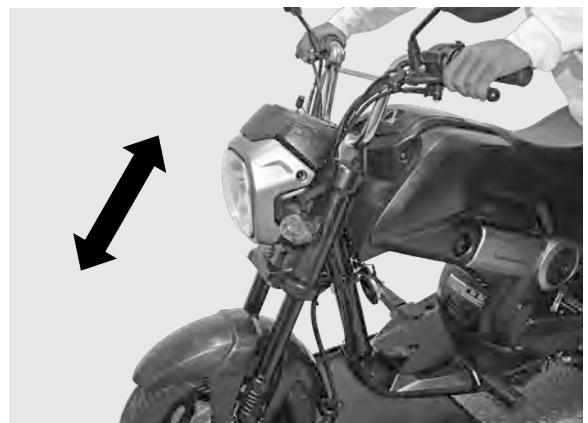
FRENTE

NOTA:

Retirar el vehículo de la parada / secundario principal. Compruebe la acción de la suspensión delantera al aplicar el freno delantero y comprimir la horquilla varias veces. Verificar todo el conjunto de signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.
Vehículo con suspensión defectuosa aumenta el riesgo de un accidente y

Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados. Apriete todas las tuercas y pernos. Consulte la sección 13 para el servicio de tenedor.

Reparar o sustituir los componentes dañados antes de conducir. Montado en un



POSTERIOR

NOTA:

Retirar el vehículo de la parada / secundario principal. Comprobar la acción del amortiguador trasero comprimiendo varias veces flojos, gastados o dañados perjudican la estabilidad y el control del vehículo.

Verificar todo el conjunto amortiguador para detectar signos de fugas, daños o sujetadores sueltos.

Sustituir los componentes dañados que no pueden ser reparados. Apriete todas las tuercas y pernos.

Consulte la sección 14 para el servicio de amortiguador, piezas de la suspensión



Levante la rueda trasera del suelo mediante la colocación del vehículo sobre el caballete central.

Compruebe si hay casquillos de montaje del motor desgastados por el acaparamiento de la rueda trasera y tratar de mover el lado de la rueda a lado. Reemplazar los casquillos si cualquier flojedad se observó (sección 14).



Tueras, pernos, SUJETADORES

Comprobar que todas las tuertas de chasis y los pernos se aprietan para los valores de par especificados (página 1-8).

Compruebe que todos los chaveta, clips de seguridad, abrazaderas de manguera y estancias de cable están en su sitio y bien asegurado.

RUEDAS / NEUMÁTICOS

NOTA:

presión de los neumáticos debe comprobarse cuando los neumáticos están fríos. Compruebe la presión de los neumáticos con el medidor de presión de los neumáticos.

Presión de neumáticos recomendada: Sólo

controlador: Frontal:

150 kPa (1,50 kgf / cm², 22 psi)

Posterior:

200 kPa (2,00 kgf / cm², 29 psi)

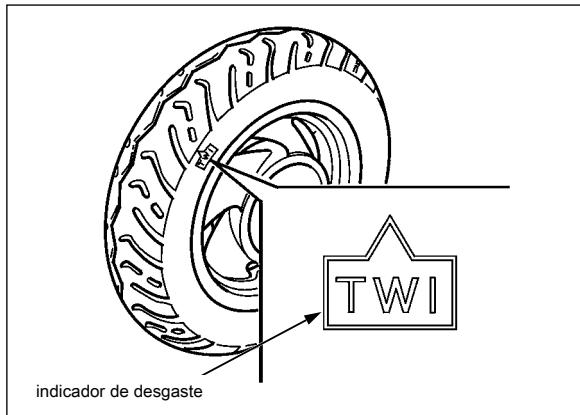
Conductor y el pasajero:

Frontal: 150 kPa (1,50 kgf / cm², 22 psi)

Posterior:

250 kPa (2,50 kgf / cm², 36 psi)

Compruebe los neumáticos no tengan cortes, clavos incrustados u otros daños. Compruebe la ruedas delanteras y traseras para el apego a la verdad. Compruebe el indicador de desgaste de la banda de rodadura para la profundidad de la banda de rodadura insuficientes. Si el indicador de desgaste de la banda de rodadura es invisible, el neumático debe ser reemplazado.

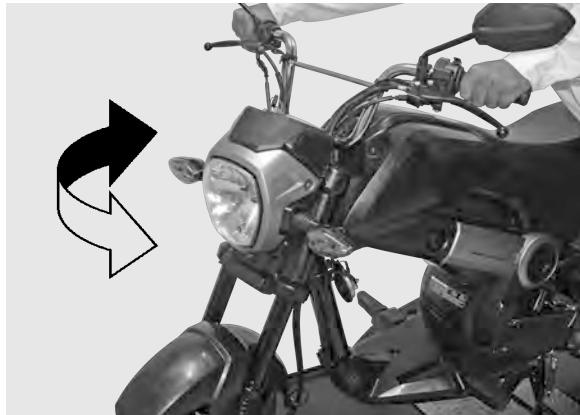


RODAMIENTOS DE DIRECCIÓN

Apoyar el vehículo sobre el caballete central, y levantar la rueda delantera del suelo.

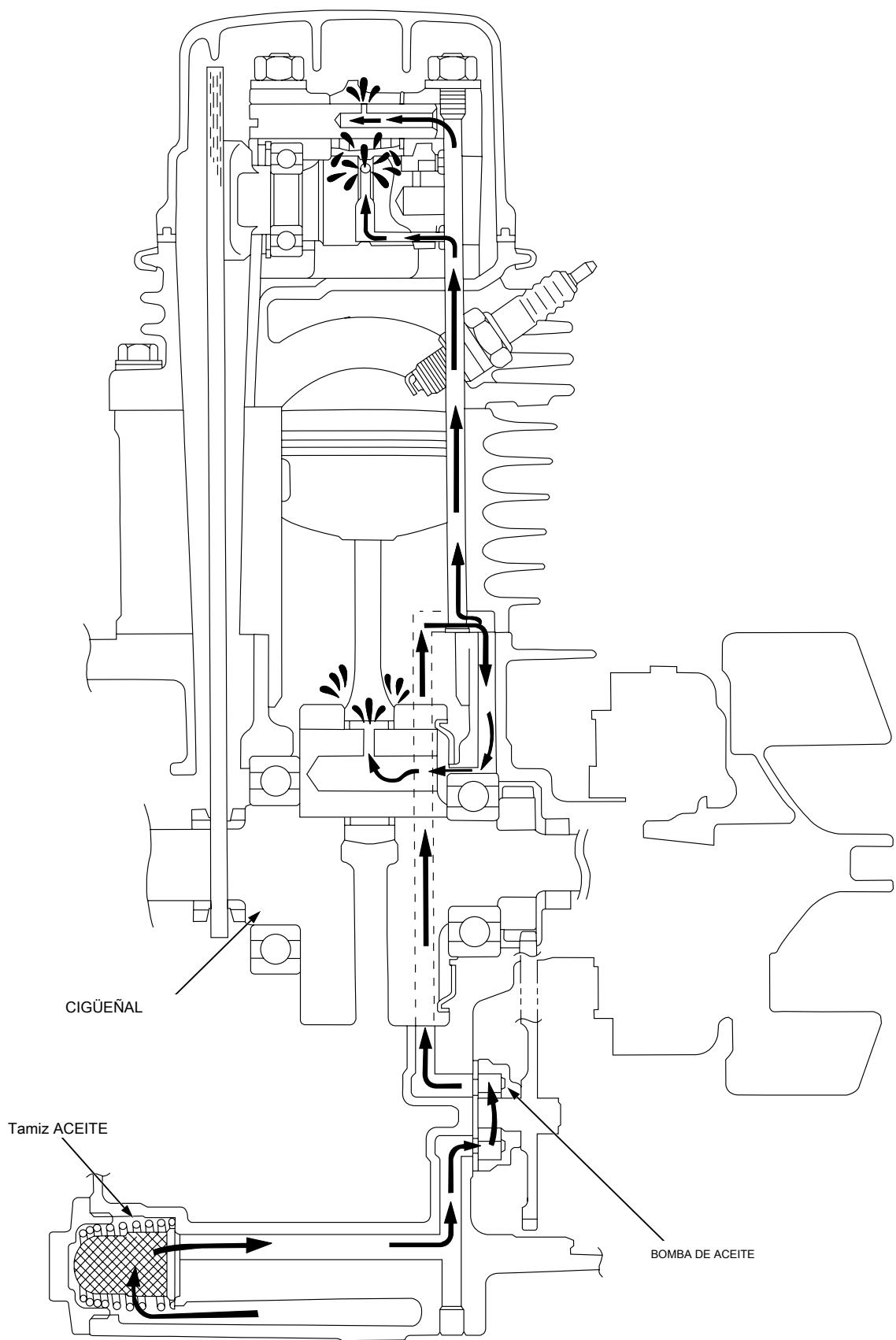
Compruebe que los cables de control no interfieran con la rotación del manillar.

Compruebe que el manillar se mueve libremente de un lado a otro. Si el manillar se mueve de forma desigual, se une, o tiene movimiento vertical, inspeccionar los rodamientos de la dirección (sección 13).



MEMORÁNDUM

ESQUEMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN



4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

ESQUEMA DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4-0	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	4-1
SERVICIO DE INFORMACIÓN	4-1	BOMBA DE ACEITE	4-2

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

WARNING

aceite de motor usado puede causar cáncer de piel si repetidamente en contacto con la piel durante períodos prolongados. Aunque esto es poco probable a menos que se resuelva el aceite usado a diario, todavía es recomendable lavarse bien las manos con agua y jabón tan pronto como sea posible después de manipular el aceite usado. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

4

À € ¢ Al desmontar y montar la bomba de aceite, tenga cuidado de no permitir que el polvo o la suciedad entren en el motor.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.	
Capacidad de aceite del motor	al drenar	0,7 litros (0,7 US qt, 0,6 qt Imp)	à € "	página 3-10
	en el desmontaje	0,8 litros (0,8 US qt, 0,7 qt Imp)	à € "	página 3-10
aceite de motor recomendado		Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30	à € "	página 3-9
rotor de la bomba de aceite	juego en el extremo	0,15 (0,006)	0,20 (0,008)	página 4-3
	aclaramiento corporal	0,15 à € "0,21 (0,006 à €"0,008)	0,35 (0,014)	página 4-3
	holgura lateral	0,05 à € "0,10 (0,002 à €"0,004)	0,12 (0,005)	página 4-3

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
compl bomba de aceite. perno de la placa, la bomba de aceite de la bomba de aceite tornillo de perno de la cubierta	2111	6466	10 (1,0, 7,3) 3 (0,3, 2,2) 10 (1,0, 7,3) 10 (1,0, 7,3)		Página 4-4 página 4-4 página 4-5 página 4-5

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Nivel de aceite demasiado bajo

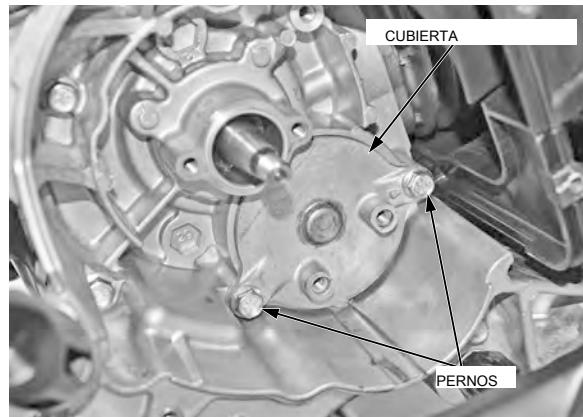
- À € ¢ fugas de aceite externas
- À € ¢ guía de válvula desgastados o sello
- À € ¢ anillos de pistón desgastados o instalación anillo de pistón incorrecta
- À € ¢ cilindro Worn
- À € ¢ El petróleo no ha añadido suficiente frecuencia

La contaminación por aceite

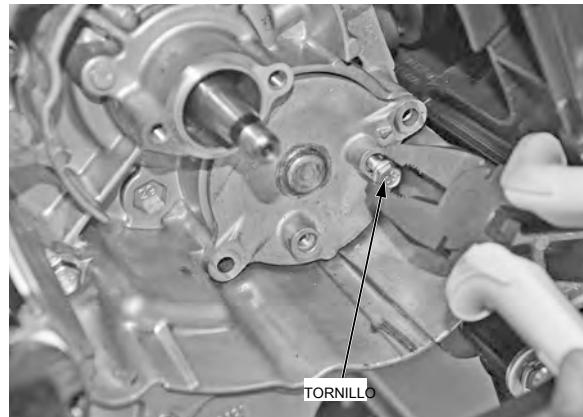
- À € ¢ El petróleo no cambió con la suficiente frecuencia
- À € ¢ anillos de pistón desgastados

BOMBA DE ACEITE**ELIMINACIÓN**

Escurrir el aceite del motor (página 3-10). Retire el conjunto del alternador (página 11-2). Quitar los tornillos de la tapa de la bomba de aceite (2 nos.).

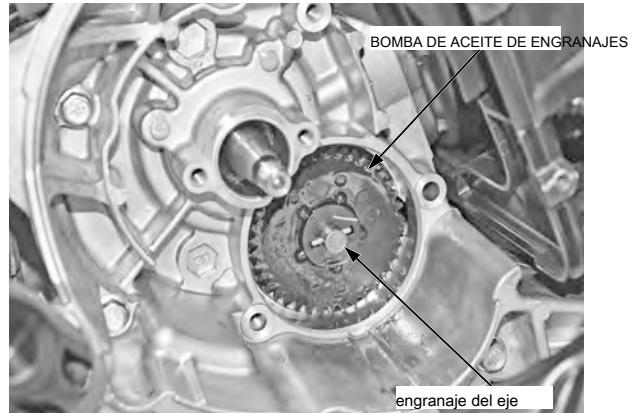


Atornillar el perno (dia hilo 5 mm) en el orificio roscado en la cubierta de la bomba de aceite y tire de la cubierta hacia fuera por la ayuda de la pinza desde el cárter derecho.

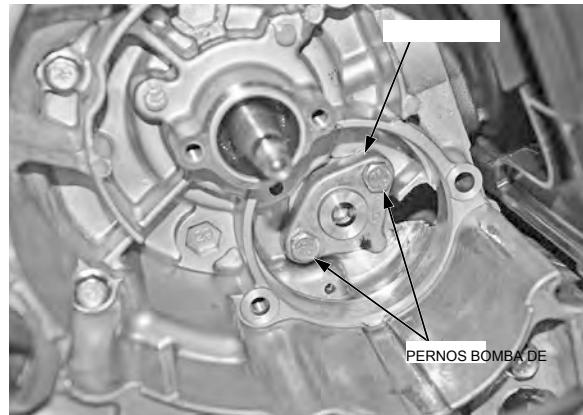


ACEITE BOMBA DE ACEITE

Retire el eje del engranaje de la bomba de aceite y el engranaje.



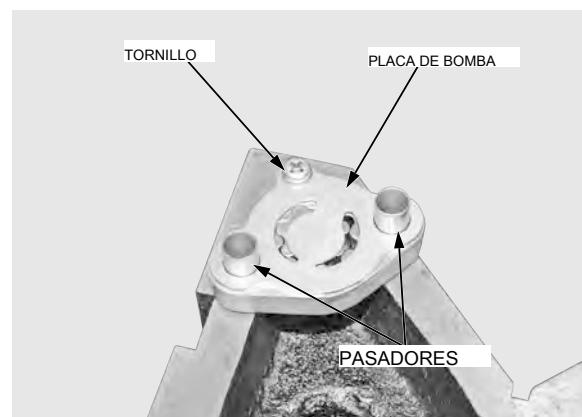
Retirar los pernos de la bomba de aceite de montaje (2 núms.) Y el conjunto de bomba de aceite.



DESMONTAJE

Retire los pasadores (2 nn.).

Retire la placa de la bomba de aceite unir tornillo (1 no.) Y la placa de la bomba.

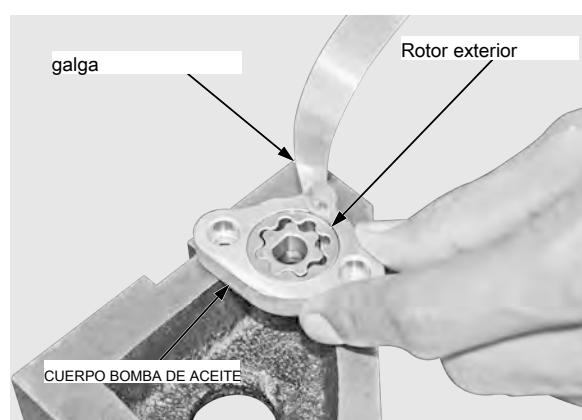


INSPECCIÓN

Compruebe cuerpo de la bomba de aceite por cualquier daño / dientes gastados.

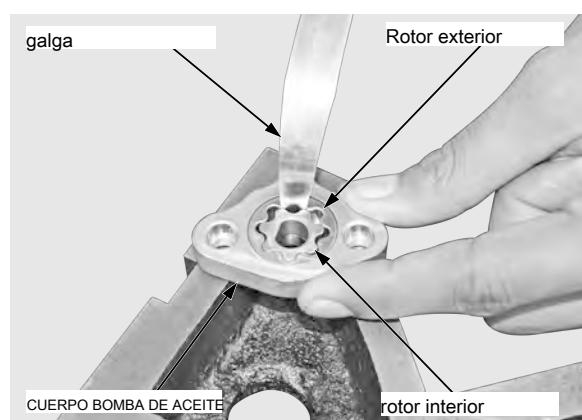
Medir el juego exterior de rotor-a-cuerpo.

Límite de servicio: 0,35 mm (0,014 in)



Mida el juego en el extremo del rotor entre el rotor interior y el rotor exterior.

Límite de servicio: 0,20 mm (0,008 in)



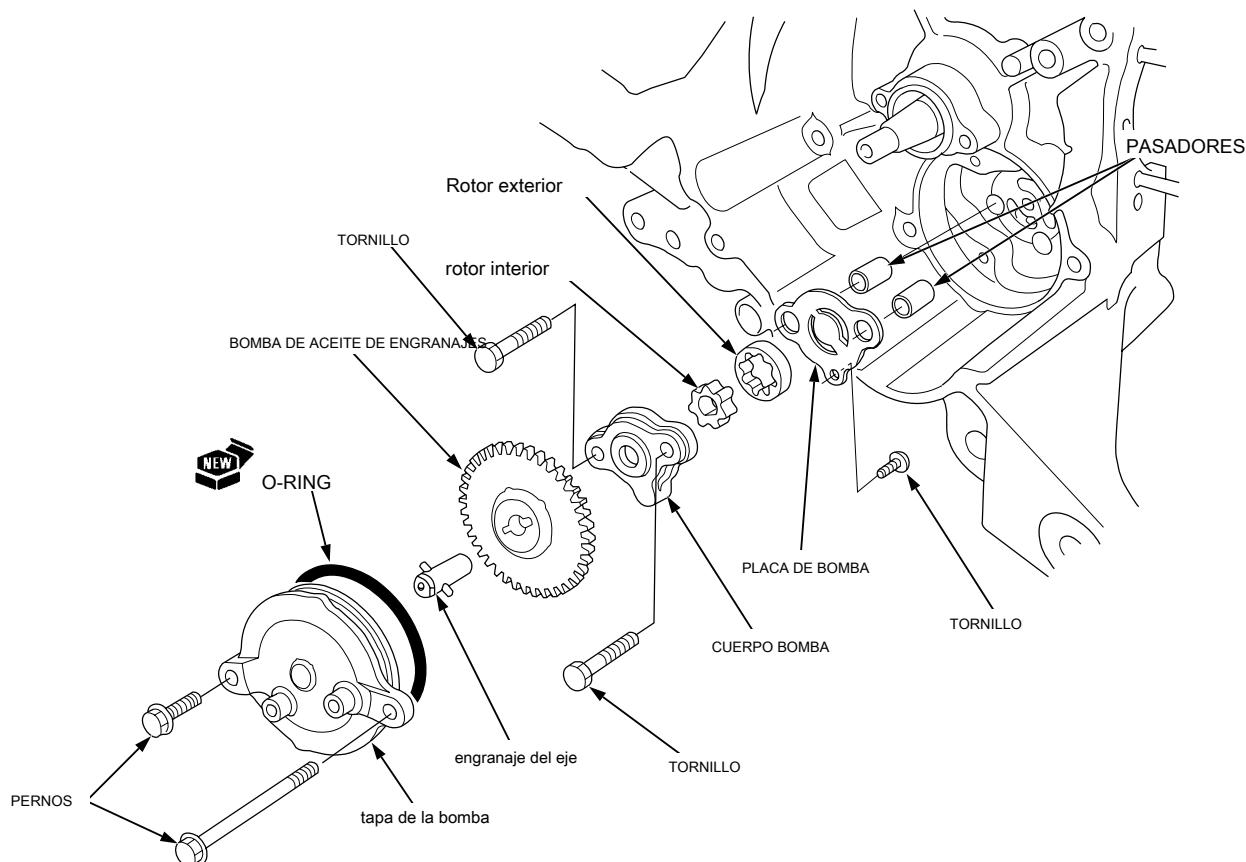
Medir el espacio final de la bomba.

Límite de servicio: 0,12 mm (0,005 in)

Retire los rotores interior y exterior del cuerpo de bomba. Limpiar las piezas desmontadas todo a fondo.



La bomba de aceite



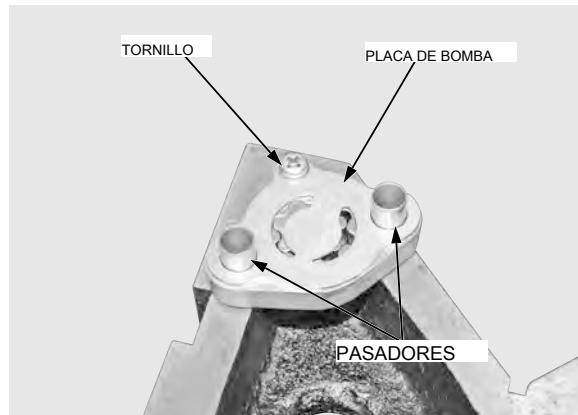
Instalar los rotores exterior e interior en el cuerpo de la bomba. Instalar los dos pasadores.

Instalar la placa de la bomba mediante la alineación de los orificios de la placa de la bomba con los dos pasadores.

Instalar y apretar el tornillo de la placa montaje de bomba.

PAR: 3 N · m (0,3 kgf·m, 2,2 LBFA · ft)

Compruebe que la bomba de aceite gira suavemente con el engranaje de la bomba de aceite.



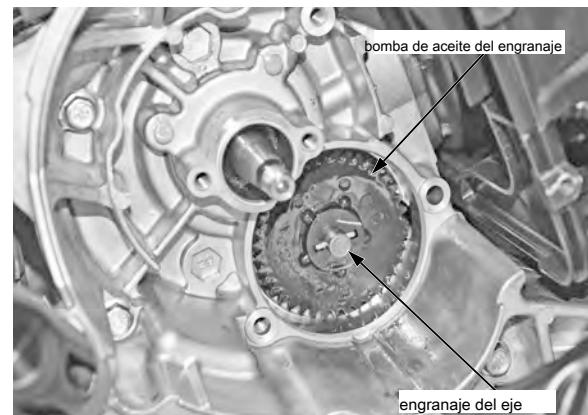
INSTALACIÓN

Instalar el conjunto de la bomba de aceite en el cárter derecho y apretar los tornillos de fijación (2 nos.).

PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7 LBFA · ft)



Instalar el engranaje de la bomba de aceite y el eje del engranaje en la bomba de aceite.

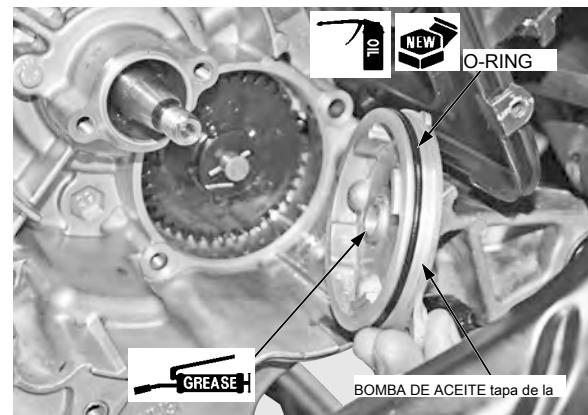


Escudar una nueva junta tórica con aceite e instalarlo en la cubierta de la bomba de aceite.

Instalar la tapa de la bomba de aceite en el cárter derecho.

aceite en la tapa de la bomba de aceite.

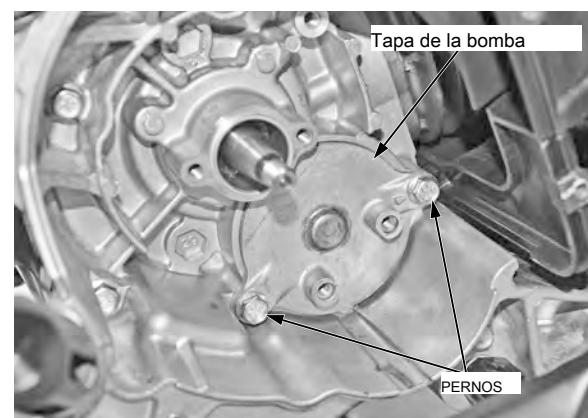
recomendado (página 3-9). Aplique grasa en el orificio del eje engranaje de la bomba de



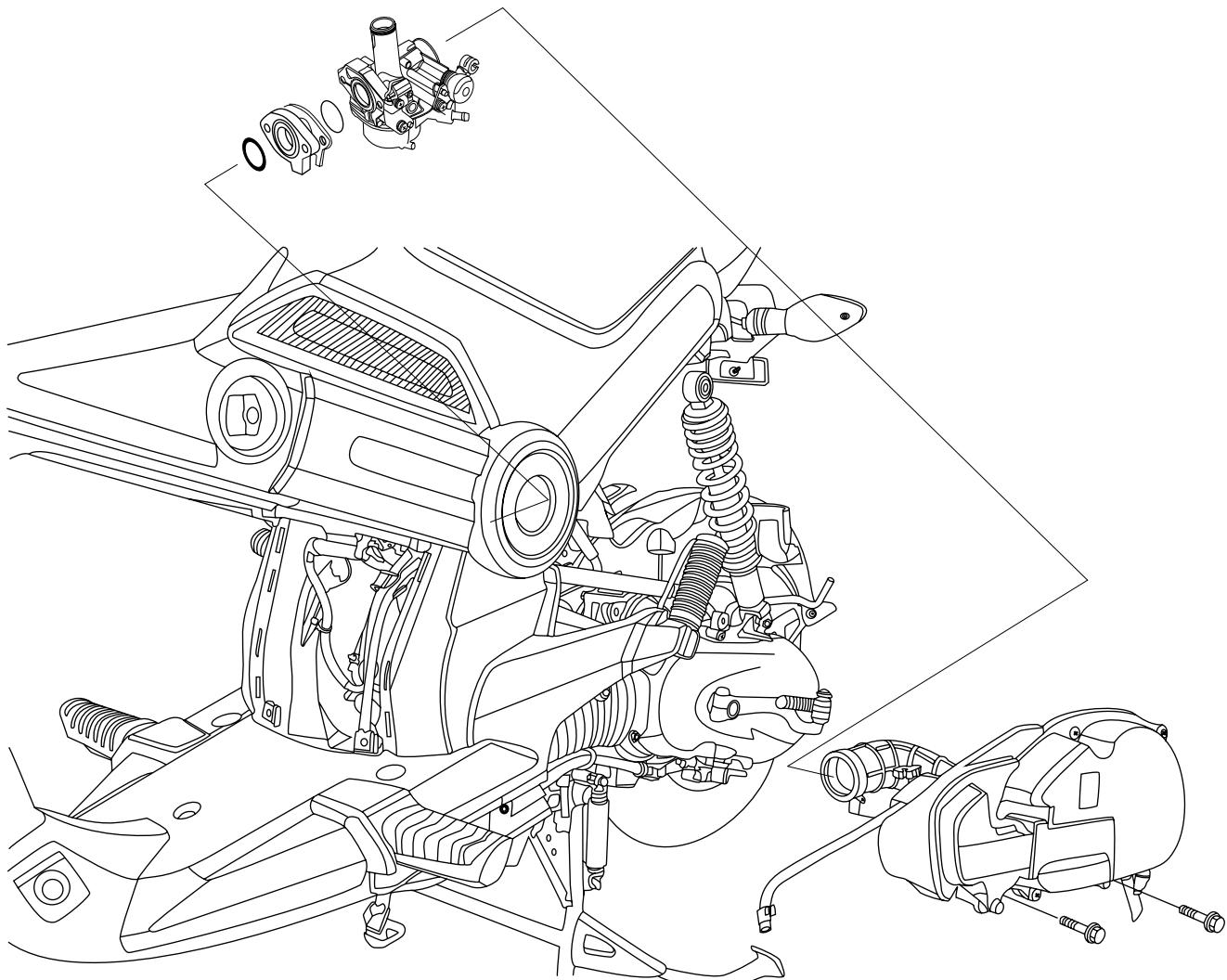
Instalar y apretar los tornillos de la tapa de la bomba de aceite (2 nos.).

PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7 LBFA · ft)

Instalar el conjunto de alternador (página 11-3). Llene el cárter con aceite de motor



UBICACIÓN DE COMPONENTES



UBICACIÓN DE COMPONENTES	5-0	INSTALACIÓN CARBURADOR	5-8
SERVICIO DE INFORMACIÓN	5-1	AJUSTE DE AIRE TORNILLO	5-9
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5-2	SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE	5-10
Caja del filtro	5-3	colador de combustible	5-12
Extracción del carburador	5-4	DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	5-13

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

WARNING

La gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo ciertas condiciones. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
 Si el motor debe estar en marcha para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada. El escape contiene gas monóxido de carbono que pueden causar la pérdida de la conciencia y conducir a la muerte. Hacer funcionar el motor en un área abierta o con un sistema de evacuación de gases de escape en un área cerrada.
 Flexión o torsión de los cables de control se perjudicar el funcionamiento suave y podría causar que los cables se peguen o se unen, lo que resulta en la pérdida de control del vehículo.

Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión.

Si el vehículo va a ser almacenado durante más de un mes, vaciar el recipiente del flotador. El combustible que queda en el recipiente del flotador puede causar toberas obstruidas resultantes dificultad de arranque o pobre capacidad de accionamiento.

Antes de retirar el carburador, colocar un recipiente de combustible aprobado por debajo del tubo de drenaje del carburador, afloje el tornillo de drenaje y drene el carburador.

Al desmontar partes del sistema de combustible, tenga en cuenta las ubicaciones de las juntas tóricas. Sustituirlos por otros nuevos en el montaje.

Después de quitar el carburador, envuelva el puerto de admisión del motor con un trapo o cubrirlo con un trozo de cinta adhesiva para evitar cualquier material extraño caiga en el motor.

PRESUPUESTO

ÍT	PRESUPUESTO	Página NO.
número de identificación del carburador	PB5TH	página 1-3
diámetro venturi	16 mm (0,63 pulgadas)	â € "
surtidor principal	# 85	página 5-7
jet Slow	# 35 # 35 x	página 5-7
nivel de flotación	11,7 Â ± 0,5 mm (0,46 Â ± 0,02 en)	página 5-7
tornillo del aire apertura inicial	1 3/4 resulta	página 5-9
Velocidad de ralentí del motor	1,700 Â ± 100 min-1 (RPM)	página 5-10
vacio válvula de control PAIR especificado	460 mm de Hg (18.11 en Hg)	página 5-10

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilos. (Mm)	PAR N · m (kgfÂ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
pernos de montaje del carburador	2	6	10 (1.0, 7.3)		página 5-8

HERRAMIENTAS

indicador de nivel de flotador del carburador

070MJ-001-I110

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

wonâ €™ t del motor de arranque

- â €¢ No hay combustible en el tanque de combustible
- â €¢ No hay combustible al carburador
- â €“ Stainer de combustible obstruido
- â €“ tubo de combustible obstruido
- â €“ tubo de la válvula de vacío de combustible obstruido
- â €“ válvula de flotador pegado
- â €“ La señorita nivel de flotación ajustada
- â €“ orificio de combustible del tanque tapa de respiración obstruida

Bajo rendimiento

- â €¢ sistema de escape Deformed
- â €¢ fuga de gas de escape
- â €¢ silenciador obstruido
- â €¢ El exceso de combustible entrar en el carburador
 - â €“ Limpiador de aire obstruido
 - â €“ carburador inundado
 - â €“ válvula de flotador desgastada
 - â €“ La deposición en el asiento de válvula de flotador
 - â €“ tapón del depósito de combustible bloque de orificio de ventilación
 - â €“ fuga de aire de admisión
- â €¢ grifo de combustible atascado
- â €¢ Mala calidad del combustible
- â €¢ chorro de combustible obstruido
- â €¢ Combustible contaminado / deterioró
- â €¢ Por-motor de arranque válvula defectuosa
- â €¢ Sistema de encendido defectuoso (sección 15)

El motor se cala, duro para iniciar, marcha lenta irregular

- â €¢ La mezcla de combustible demasiado pobre / rica
- â €¢ Combustible contaminado / deterioró
- â €¢ fuga de aire de admisión
- â €¢ La velocidad de ralentí desajustada
- â €¢ Aire tornillo desajustado
- â €¢ nivel de flotación desajustado
- â €¢ carburador obstruido
- â €¢ Compresión insuficiente
- â €¢ Sistema de encendido defectuoso (sección 16)
- â €¢ carburador inundado
- â €¢ tuning inapropiado del carburador
- â €¢ Mala calidad del combustible
- â €¢ tapón del depósito de combustible bloque de orificio de ventilación
- â €¢ filtro de aire calzadas
- â €¢ línea de combustible restringido

Petardeo o fallos de encendido durante la aceleración

- â €¢ La mezcla de combustible demasiado pobre
- â €¢ Sistema de encendido defectuoso (sección 16)
- â €¢ mezcla pobre en el circuito lento
- â €¢ válvula de control PAIR defectuoso
- â €¢ válvula de retención PAIR defectuoso
- â €¢ manguera obstruida del sistema PAIR

mezcla pobre

- â €¢ obstruidos de combustible
- â €¢ elevada flotador
- â €¢ el nivel del flotador demasiado
- â €¢ orificio de combustible del tanque tapa de respiración obstruida
- â €¢ filtro de combustible obstruido
- â €¢ tubo de combustible restringido
- â €¢ difusor de aire de
- â €¢ La válvula de mariposa defectuoso
- â €¢ oxidación del

mezcla Rich

- â €¢ elevada flotador
- â €¢ válvula de estrangulación en posición cerrada
- â €¢ flotador de nivel demasiado alto
- â €¢ paso de aire obstruido
- â €¢ chorros de aire obstruido
- â €¢ Limpiador de aire contaminado
- â €¢ elevada estrangulación
- â €¢ tiempo de encendido inadecuada

Caja del filtro

Para el filtro de aire eliminación tapa de la carcasa y de sustitución de elementos (página 3-6).

ELIMINACIÓN

Retire el centro de la cubierta (página 2-3).

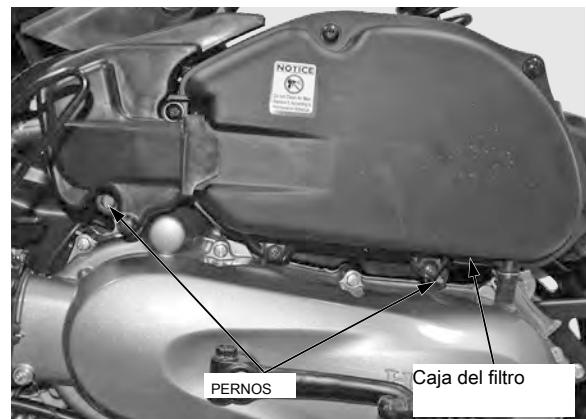
Desconectar la manguera de respiradero del motor de la tapa de la culata y suelte la manguera de la abrazadera. Aflojar el tornillo de banda de guía del filtro de aire de conexión.



Desconectar el tubo de ventilación de caja de transmisión de la carcasa del filtro de aire.



Retire el perno de montaje (2 núms.) Y la carcasa del filtro de aire.



INSTALACIÓN

Instalar la caja del filtro de aire en el orden inverso de la extracción.

Ruta tubos del respiradero correctamente (página 1-13). Instalar el centro de la cubierta (página 2-3).

Extracción del carburador

LA VÁLVULA DEL ACELERADOR



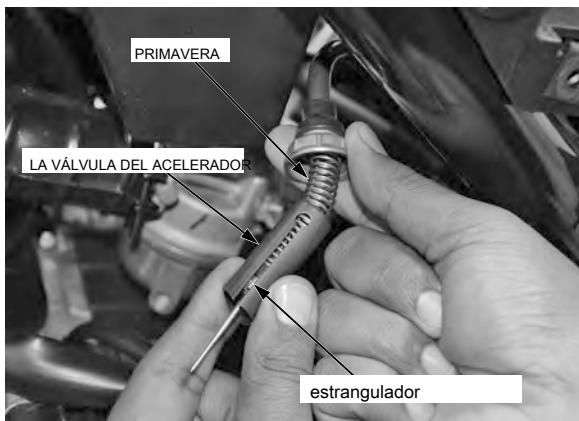
perilla de combustible debe estar en la posición OFF.

Retire el centro de la cubierta (página 2-3). Aflojar la parte superior del carburador.

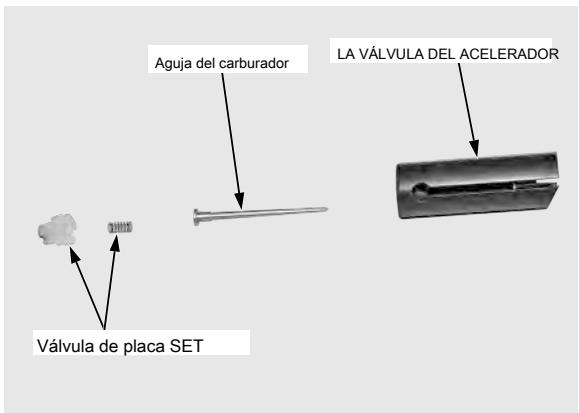
Retire la tapa del carburador y la válvula de mariposa del carburador.



Retire el cable del acelerador de la válvula reguladora mientras comprime el resorte de válvula de mariposa.



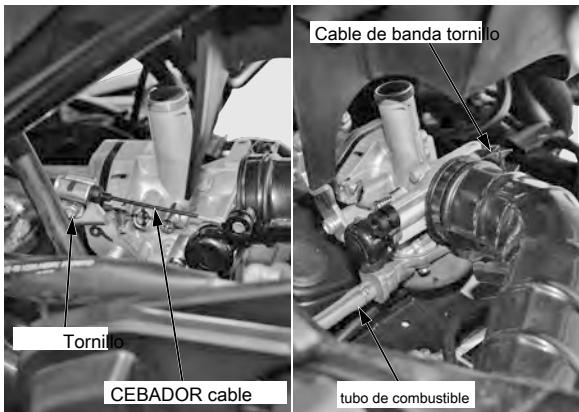
Compruebe la válvula de mariposa y aguja de inyección para cero, desgaste o daño.



conexión del filtro de aire. Retire el conjunto placa de la válvula y la aguja de chorro.

Retire el cable de la estrangulación.

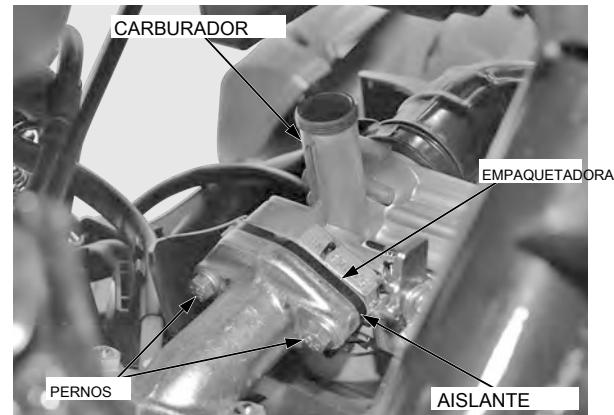
Desconectar el tubo de combustible del carburador. Aflojar el tornillo de banda de guía de



cuerpo del carburador

⚠ WARNING

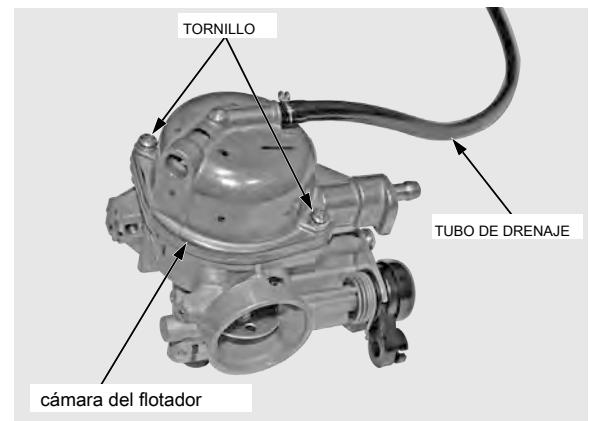
La gasolina es extremadamente inflamable y explosivo bajo ciertas condiciones. Trabajar en un área bien ventilada. Fumar o permitir que las llamas o chispas en el lugar de trabajo o donde la gasolina es almacenada puede provocar un incendio o una explosión. Retire el carburador de montaje pernos (2 núms.), El aislante, la junta y el carburador.



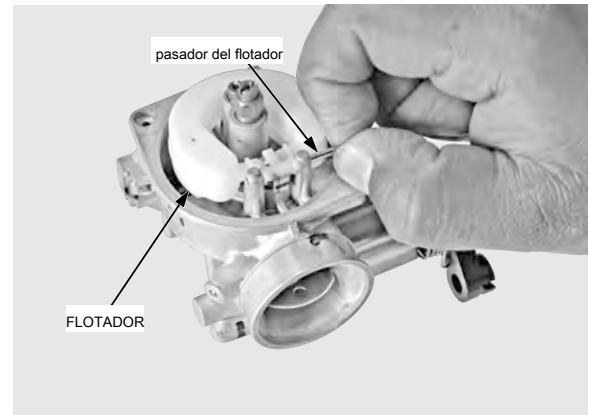
DESMONTAJE

Quitar el tubo de drenaje.

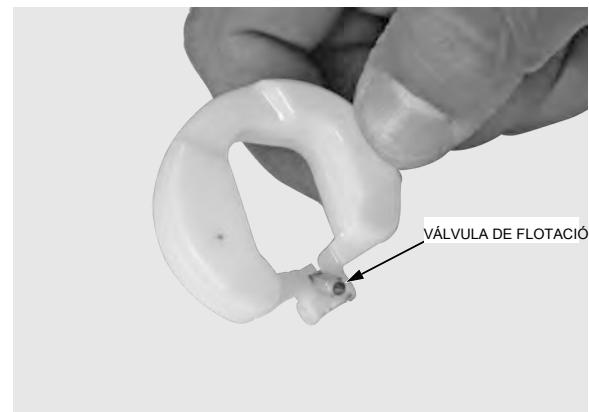
Retire los tornillos de la cámara de flotador (2 nn.) Y la cámara del flotador.



Tire del pasador de flotador y eliminar el flotador y el flotador de la válvula. Inspeccionar la válvula de flotador y el flotador para el desgaste o daño.



Vuelva a colocar la válvula de flotador si está dañado. Si el asiento está dañado, vuelva a colocar el cuerpo del carburador.



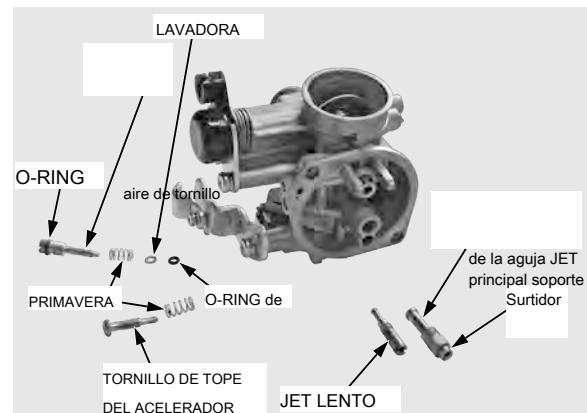
Eliminar lo siguiente:

- â € " surtidor principal
- â € " titular de chorro de aguja
- â € " jet Slow
- â € " tornillo del aire / primavera / Lavadora
- â € " tornillo de tope del acelerador / primavera

NOTA:

Manejar los chorros con cuidado. Ellos pueden ser fácilmente marcados o rayado.

Gire el tornillo de aire y cuente con cuidado el número de vueltas hasta que se asiente la ligera. Tome nota de esto para usar como referencia cuando vuelva a instalar el tornillo del aire.



NOTICE

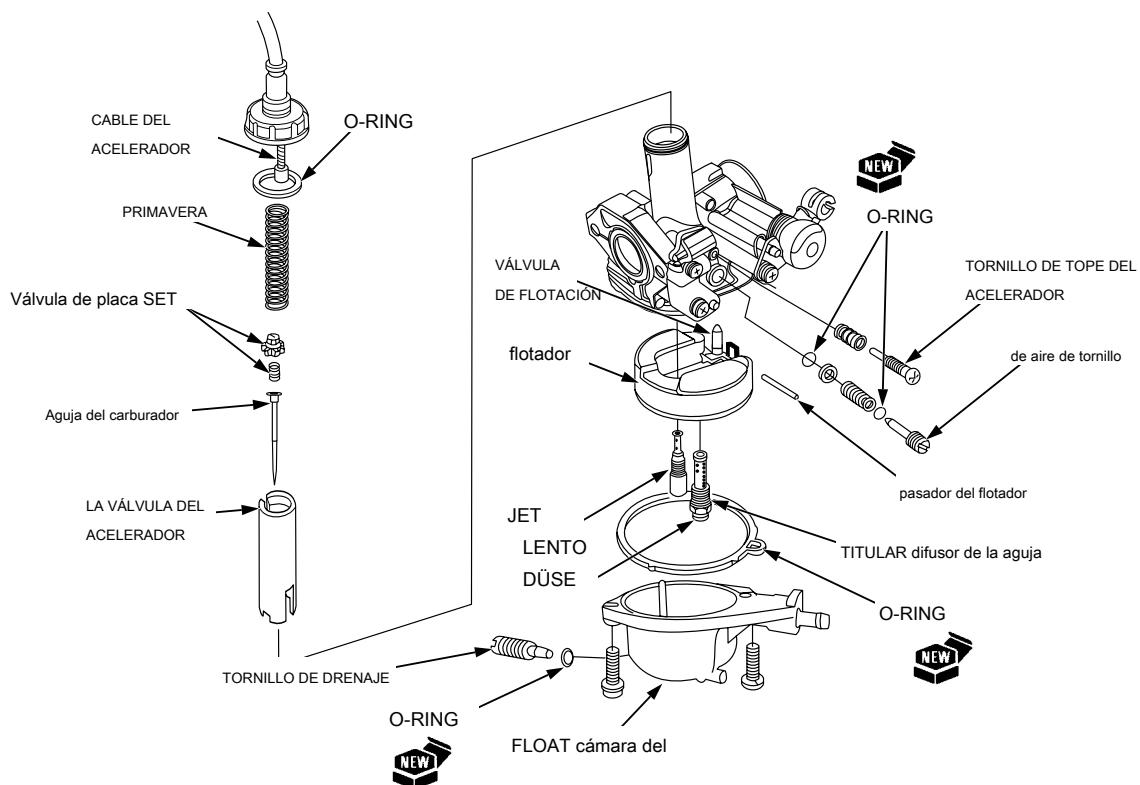
Si el tornillo de aire está por encima aprieta contra el asiento, el asiento de tornillo de aire se daña.

Blow abrir cada pasos de aire y combustible en el cuerpo del carburador con aire comprimido.

Compruebe cada parte el desgaste o deterioro y reemplazarlos si es necesario.



conjunto del carburador



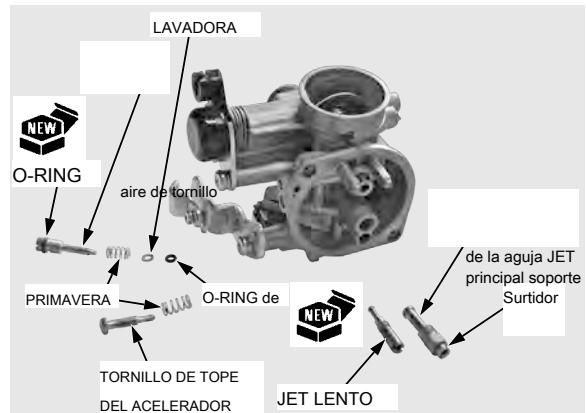
Instalar el siguiente:

- tornillo de tope del acelerador y la primavera
- tornillo del aire, el resorte y la arandela
- jet Slow
- titular de chorro de aguja
- surtidor principal

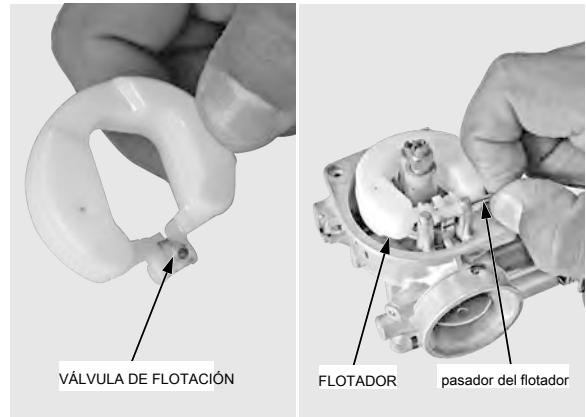
NOTICE

Manejar todos los aviones con cuidado. Ellos pueden ser fácilmente marcados o rayado.

Instalar el / lavadora / O-ring resorte en hélice de aire y devolverlo a su posición original como se ha indicado durante la extracción. Realizar el procedimiento de ajuste de tornillo de aire si un nuevo tornillo de aire esté instalado (página 5-10).



Instalar el flotador y el pasador del flotador de la válvula en el cuerpo del carburador, a continuación, instalar el pasador del flotador a través del cuerpo y el flotador.



FLOTADOR NIVEL DE INSPECCIÓN

Con la válvula de flotador sentado y el brazo medidor de flotador sólo tocar la válvula, medir el nivel de flotación con la herramienta especial como se muestra.

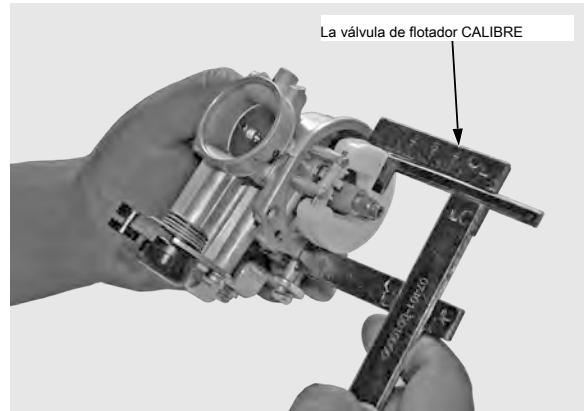
Flotador de nivel: $11,7 \text{ } \mu\text{m} \pm 0,5 \text{ } \mu\text{m}$ (0,46 $\text{en} \pm 0,02 \text{ en}$) HERRAMIENTA:

CARBURADOR INDICADOR flotador de nivel

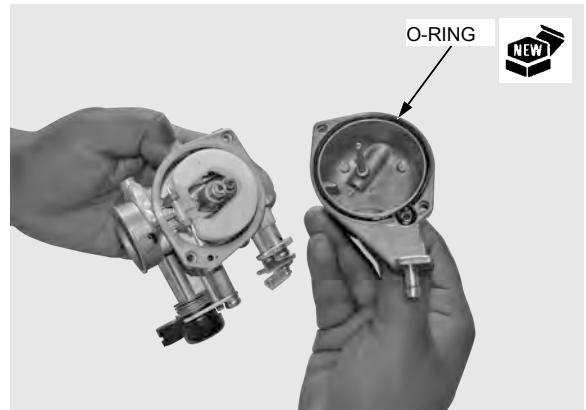
070MJ à € "001-I110

El flotador no se puede ajustar.

Sustituir el conjunto del flotador si el nivel del flotador está fuera de especificación.

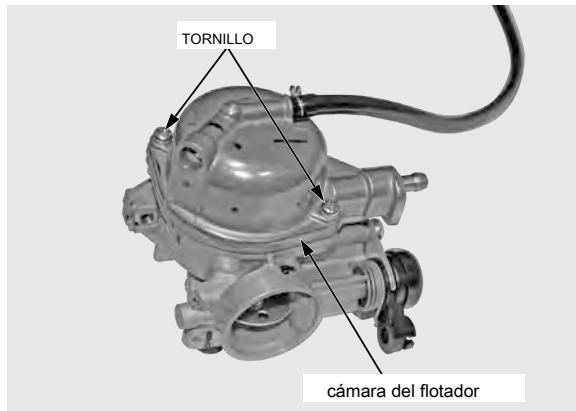


Instalar una nueva junta tórica en la ranura cámara del flotador.



Instalar la cámara del flotador.

Instalar y apretar los tornillos (2 nos.) De forma segura.



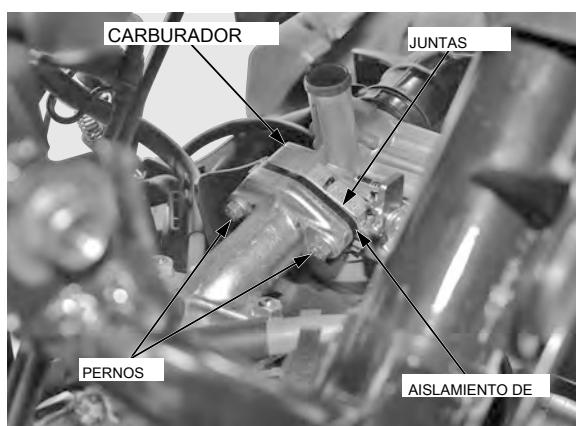
INSTALACIÓN CARBURADOR

cuerpo del carburador

Instalar el cuerpo del carburador con aislante, nueva junta entre carcasa de conexión del filtro de aire.

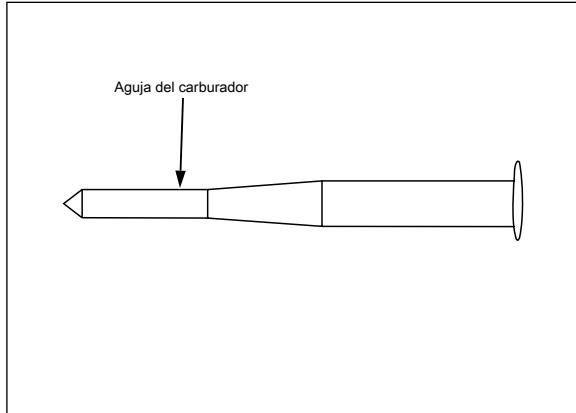
Apretar los pernos y filtro de aire de conexión de tornillo banda de tubo de montaje del carburador. Instalar el tubo de combustible y el tubo de drenaje. Instalar el cable del estrangulador.

PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7,3 LBFA · ft)

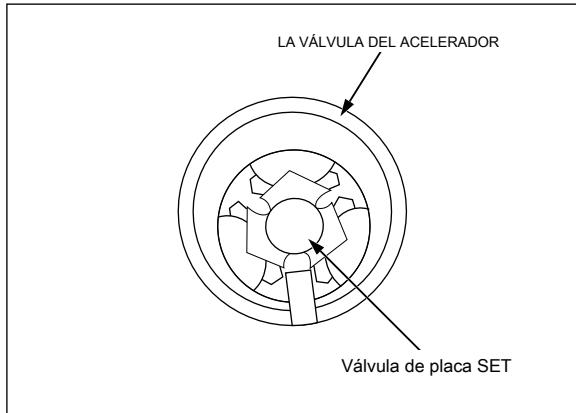


LA VÁLVULA DEL ACELERADOR

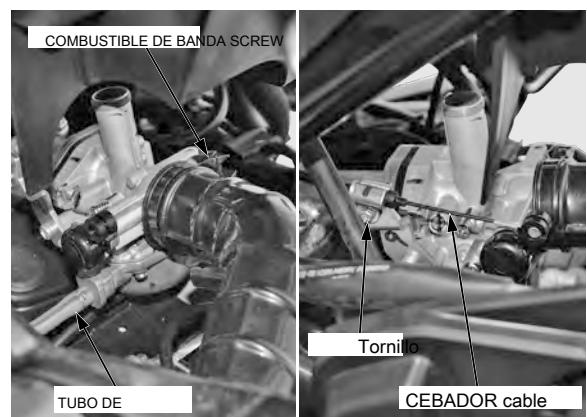
Instalar el clip de la aguja en la aguja de inyección.



Instalar la aguja de inyección en la válvula de mariposa. Instalar el conjunto de placa de la válvula.



Conectar el tubo de combustible al carburador. Instalar el cable de la estrangulación y apretar el tornillo de montaje.



Instalar el resorte de la válvula de mariposa en el cable del acelerador. Conectar el cable del acelerador a la válvula de mariposa mientras comprime el resorte del acelerador.



Instalar la válvula de mariposa en el cuerpo del carburador. Apretar la parte superior del carburador segura. Después de la instalación compruebe que no haya fugas de combustible. Realice el siguiente ajuste:

â € " El puño del acelerador juego libre (página 3-5)

â € " Ajuste del ralentí

VELOCIDAD IDLE: 1,700 Å ± 100 min⁻¹ (rpm)



AJUSTE DE AIRE TORNILLO

PROCEDIMIENTO DE GOTAS DE REPOSO

NOTA:

â € ¢ El tornillo del aire es ajustado en la fábrica y no es necesario ajustar el carburador a menos que se examine o se sustituya el tornillo de aire.

â € ¢ Utilice un tacómetro con graduaciones de 50 min⁻¹ (rpm) o más pequeño que indique con precisión un 50 min⁻¹ (rpm) cambio.



1. Girar el tornillo de aire hasta que se asiente ligeramente, luego de vuelta hacia fuera a la especificación dada.

Este es un ajuste inicial antes de la puesta a punto final tornillo de aire.

NOTICE

Los daños en el asiento de tornillo de aire se producirá si el tornillo piloto es más de apriete contra el asiento.

APERTURA INICIAL: 1 3/4 resulta

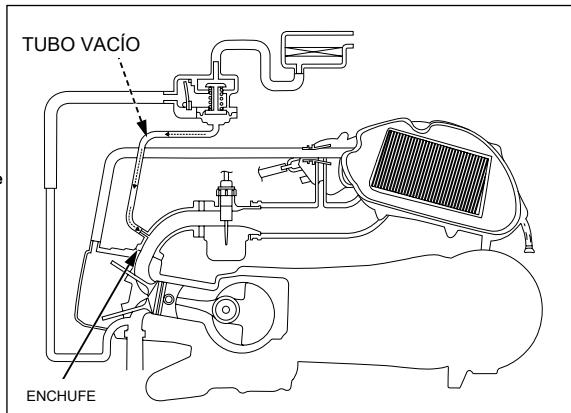
2. Calentar el motor a temperatura de funcionamiento. Parar y seguir montando durante 10 minutos es suficiente.
3. Parar el motor y conectar el tacómetro, de acuerdo con las instrucciones €™ s la manufacturera.
4. Desconectar el tubo de vacío de la válvula de control PAIR y enchufe el puerto de vacío.
5. Arranque el motor y ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

VELOCIDAD IDLE: 1,700 ± 100 min⁻¹ (rpm)

6. Girar el tornillo de aire dentro o fuera lentamente para obtener el régimen máximo del motor.

7. Ligeramente abrir gas 2 o 3 veces, y luego ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

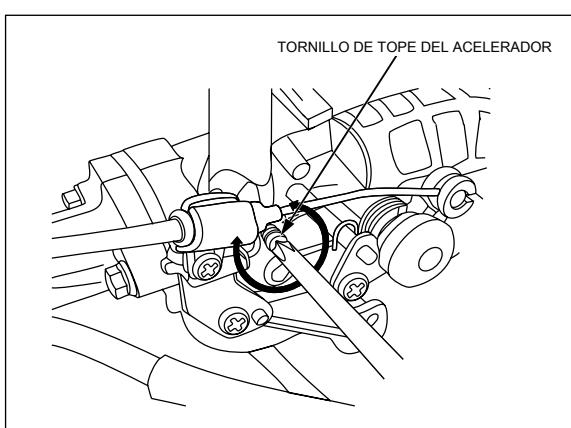
8. Girar el tornillo de aire hasta que la velocidad del motor cae por 50 min⁻¹ (rpm).



APERTURA FINAL: 1/2 más llegar

9. Desconectar el tapón del tubo de vacío y conectar el tubo de vacío de la válvula de control de par.
10. Volver a ajustar la velocidad de ralentí con el tornillo de tope del acelerador.

VELOCIDAD IDLE: 1,700 ± 100 min⁻¹ (rpm)

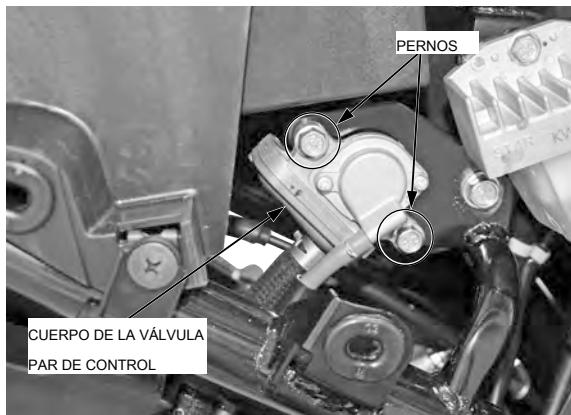


SECUNDARIA SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE

PAR DE CONTROL DE VÁLVULA / INSTALACION

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-4).

Quitar los tornillos (2 núms.) De cuerpo de la válvula de control PAIR del bastidor de carrocería.



Quitar los tornillos (2 nn.) De válvula de una vía. Inspeccionar la válvula de una vía para el daño o la fatiga. Cambiar si es necesario.

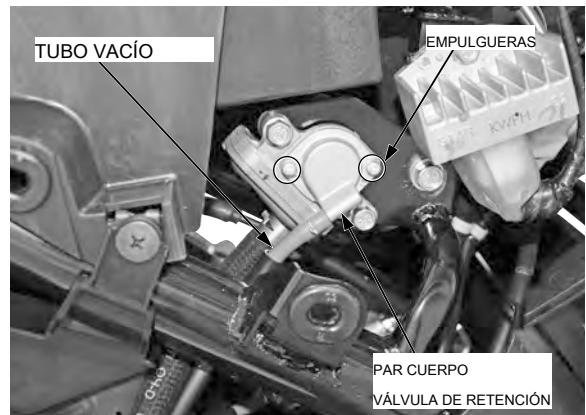
Sustituir la válvula de una manera si el asiento de goma está agrietada, deteriorado o dañado, o si hay holgura entre la caña y el asiento.

Instalar la válvula de una vía y la tapa. Instalar y apretar los tornillos (2 nos.) De forma segura. Instalar los tornillos (2 nos.) Y apretarlo.



PAR VÁLVULA DE RETENCIÓN / INSTALACION

Desconectar el tubo de vacío de la válvula de retención PAIR. Quitar los tornillos (2 nn.) De válvula de retención PAR. Desconectar la manguera del filtro de aire PAR. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento, luego se detiene el motor.

Desconectar la manguera de aspiración de aire de la caja del filtro de aire secundario.

Compruebe el puerto de la manguera de aspiración de aire está depósitos de carbón limpias y libres.

Comprobar la válvula de retención PAIR si el puerto es carbono ensuciado

Desconectar la manguera de vacío del tubo de admisión, y conectarlo a la bomba de vacío. Instalar el tapón al tubo de admisión.

Arranque el motor, y abrir ligeramente el acelerador para estar seguro de que el aire es succionado a través de la manguera de aspiración de aire. Si el aire no se dibuja en, compruebe la manguera de aspiración de aire está obstruido.

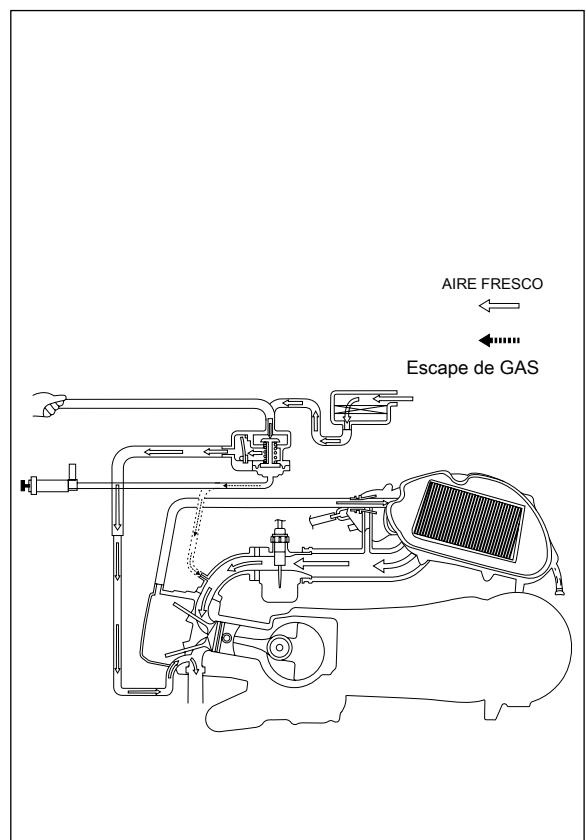
Con el motor en marcha, aplique gradualmente vacío a la manguera de vacío de la válvula de control de par.

Compruebe que la manguera de aspiración de aire se detiene aire dibujo, y que el vacío no sangra.

Vacio especificado: 66,7 kPa (500 mmHg)

Si el aire es aspirado en o si el vacío especificado no se mantiene, instalar una nueva válvula de control de par. Retire el tapón del tubo de admisión.

Desconectar la manguera de vacío de la bomba de vacío, y conectarla a la tubería de admisión.



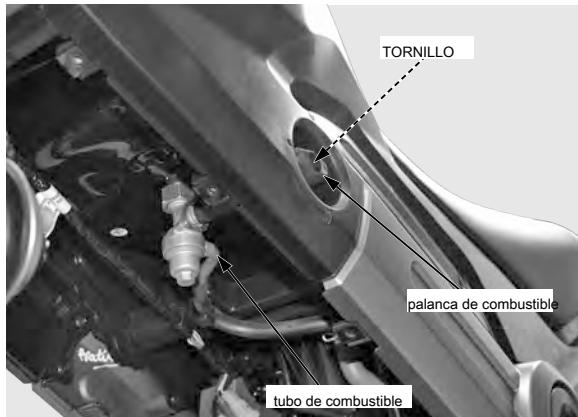
colador de combustible

ELIMINACIÓN

Retire el tanque de combustible de la cubierta inferior (página 2-3). Drenar el combustible del depósito de combustible en el recipiente de gasolina aprobado.

Desconectar el tubo de combustible de la palanca de combustible.

Retire la palanca de tornillo y combustible.



Asegúrese de que no se daña la superficie pintada del depósito de combustible

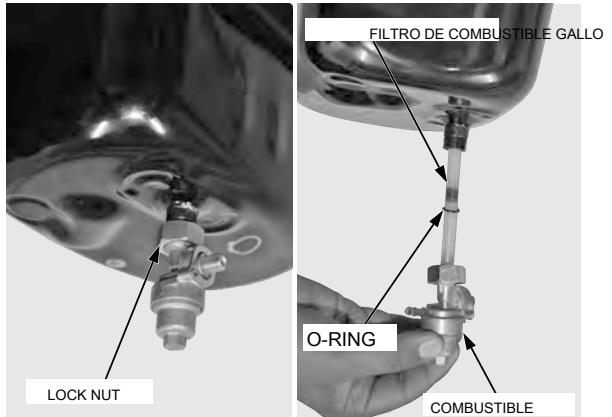
Aflojar la tuerca de seguridad del grifo de gasolina.

*al daño
superficie pintada*

Retire el filtro de combustible y el montaje del grifo de gasolina del tanque de combustible.

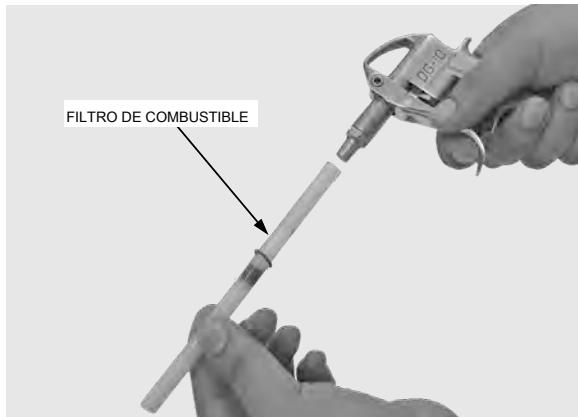
del depósito de combustible

Retire el filtro de combustible y la junta tórica de la llave de combustible.



LIMPIEZA

Limpiar el filtro de combustible con aire comprimido.

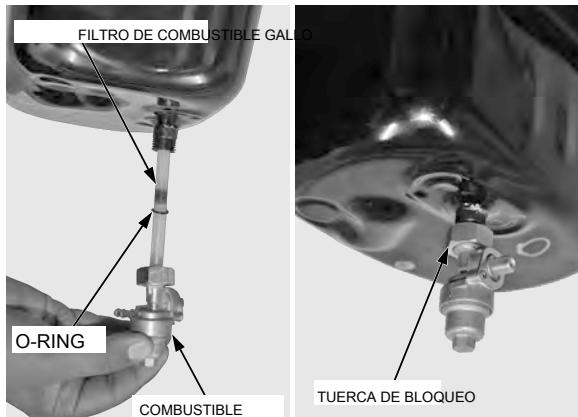


INSTALACIÓN

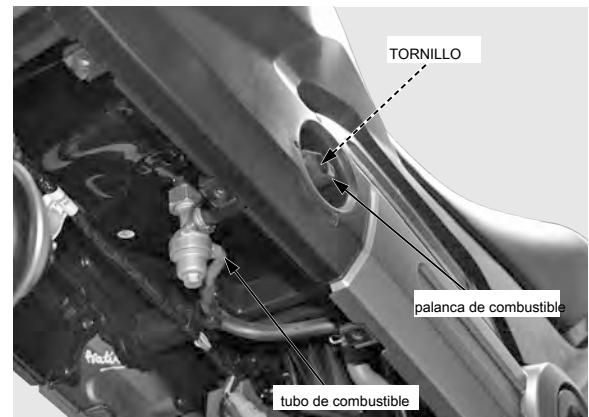
Instalar una nueva junta tórica en el filtro de combustible, e instalar el filtro de combustible en la llave de combustible.

Instalar el filtro de combustible y el conjunto de llave de combustible en el tanque de combustible.

Apriete la tuerca de seguridad del grifo de gasolina.



Instalar la palanca de combustible mientras alinea la pestaña grifo de combustible con la llave de combustible compl. agujero. Conectar el tubo de combustible a la palanca de combustible. Instalar y apretar el tornillo. Montar el depósito de combustible de la cubierta inferior (página 2-3).

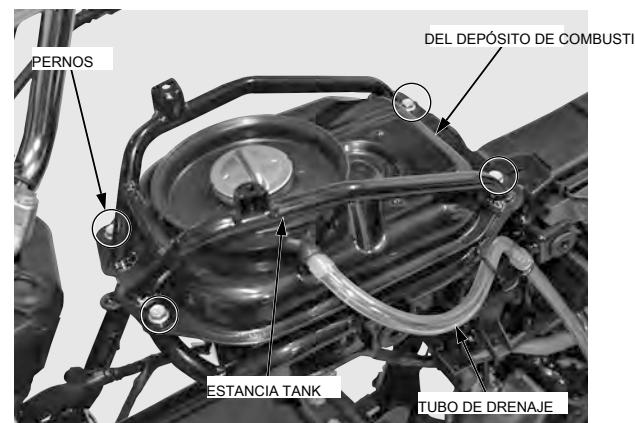


DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

/ INSTALACION

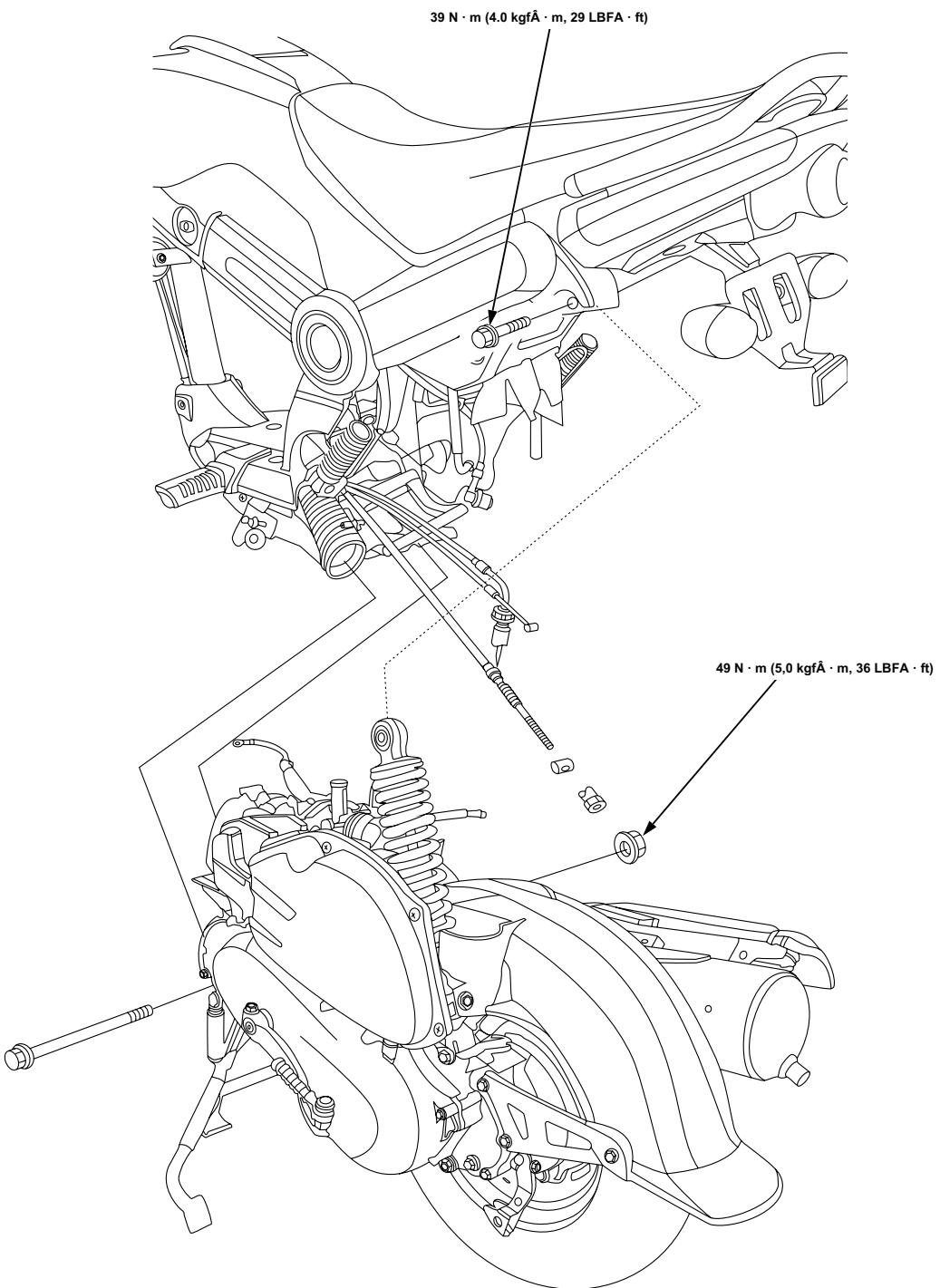
A WARNING

La gasolina es extremadamente inflamable y es explosiva bajo ciertas condiciones.
MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Retirar las tapas laterales L y R (página 2-5). Retire los pernos (4 nn.) Para liberar estancia tanque. Desconectar el tubo de combustible (página 3-4). Desconectar el tubo de drenaje de combustible. La instalación es en el orden inverso al desmontaje. NOTA:



Después de la instalación, compruebe que no existen fugas de combustible

Haga pasar el cable, alambre y tubos correctamente (página 1-13).



6. MOTOR DESMONTAJE / INSTALACIÓN

SERVICIO DE INFORMACIÓN	6-1	INSTALACIÓN DEL MOTOR	6-4
EXTRACCIÓN DEL MOTOR	6-2		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

Los siguientes componentes pueden ser atendidos con el motor instalado en el marco de:

- bomba de aceite (sección 4)
- Carburador (sección 5)
- Impulsor e impulsado poleas / embrague (sección 9)
- reducción final (sección 10)
- Alternador (sección 11)

Los siguientes componentes requieren la eliminación del motor para su mantenimiento:

- la cabeza de cilindro / válvulas (sección 7)
- De cilindro / pistón (sección 8)
- Del cárter / cigüeñal (sección 12)

6

características

ÍT		PRESUPUESTO	
peso en seco del motor		25,7 kg (56,7 libras)	“
Capacidad de aceite del motor	al drenar	0,7 litros (0,7 US qt, 0,6 qt Imp)	página 3-10
	en el desmontaje	0,8 litros (0,8 US qt, 0,7 qt Imp)	página 3-10

PAR valores de

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
lado Frame - tornillo de suspensión - tuerca de percha	11111	10	“ 69 (7.0, 51)		Página 6-3
Lado del motor - tornillo de suspensión - tuerca de percha		10	“ 49 (5.0, 36) 39		página 6-3 página 6-4 página 6-4
Rr. cojín (lado superior) del perno		10	(4.0, 29)		página 6-4

EXTRACCIÓN DEL MOTOR

Coloque el vehículo sobre el caballete central y soportar el bastidor de forma segura.

Escurrir el aceite del motor si el cárter es que ser reparado (página 3-10).

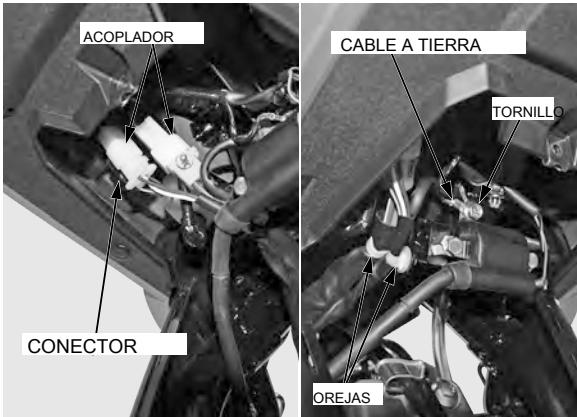
- Retire el cable del acelerador antes de quitar el tornillo de fijación del amortiguador.*
- Desconecte el siguiente:
- à € " cable del acelerador (página 5-4)
 - à € " cable del estrangulador (página 5-5)
 - à € " Tapa de bujía (página 3-7) desconectar el tubo de aspiración de aire.



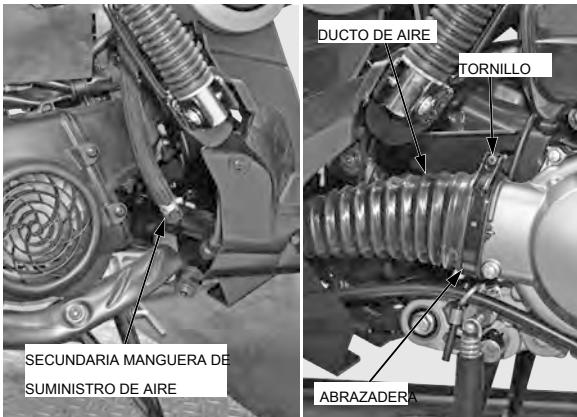
Desconecte el siguiente:

- à € " Motor de arranque acoplador 2P
- à € " Alternador acoplador 2P alambre
- à € " conector de cable generador de impulsos de encendido Desconectar el cable de tierra del motor de arranque desde el bastidor mediante la eliminación de perno (1 no.).

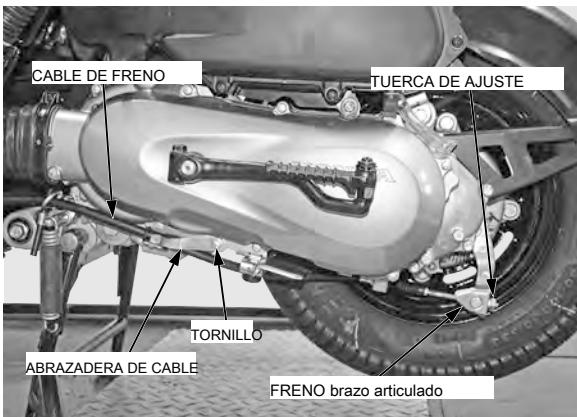
Soltar el motor de arranque y orejetas arnés ACG del marco.



Desconectar la manguera de suministro de aire secundario. Desconectar el conducto de aire de la tapa del cárter quitando el tornillo de banda (1 no.).



Retire la tuerca de ajuste del freno trasero, desconecte el cable del freno del brazo de freno y retire el conjunto de brazo de freno. Retire el perno (1 no.) De la abrazadera del cable y suelte el cable del cárter.



Retire el perno de montaje superior amortiguador trasero (página 14-7).



Retire la tuerca de montaje del motor y extraiga el perno de montaje desde el lado izquierdo.



Retire el motor del bastidor.

! CAUTION

Soportar el bastidor de forma segura para evitar que se den la vuelta.



Compruebe el soporte de montaje del motor de daños o deterioro y reemplace si es necesario.

Si desea quitar el soporte de montaje del motor, retire el motor de la tuerca de montaje del soporte y extraiga el perno de montaje desde el lado izquierdo.

Instalar el motor de soporte de montaje y el perno de montaje. Instalar y apretar la tuerca.

PAR: 69 N · m (7,0 kgf·m, 51 LBFA · ft)



INSTALACIÓN DEL MOTOR

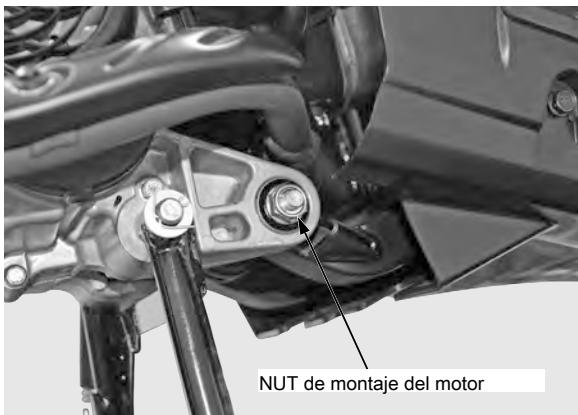
NOTICE

Pase los alambres, tubos y cables correctamente (página 1-13).

Instalar el motor en el marco.

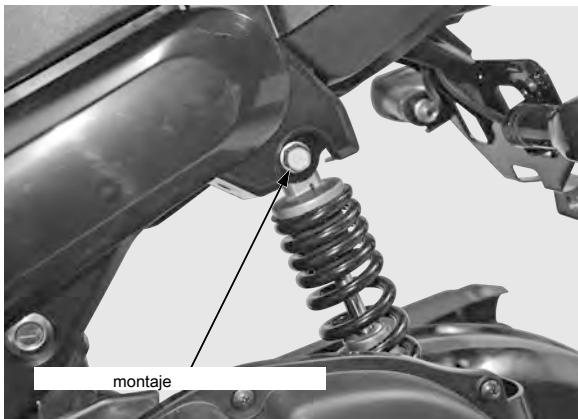
Inserte el perno de montaje del motor desde el lado izquierdo. Instalar y apretar la tuerca.

PAR: 49 N · m (5,0 kgf·m, 36 LBFA · ft)

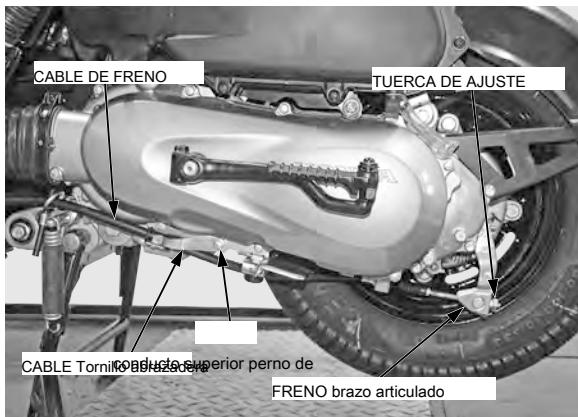


Instalar amortiguador trasero superior de montaje del perno.

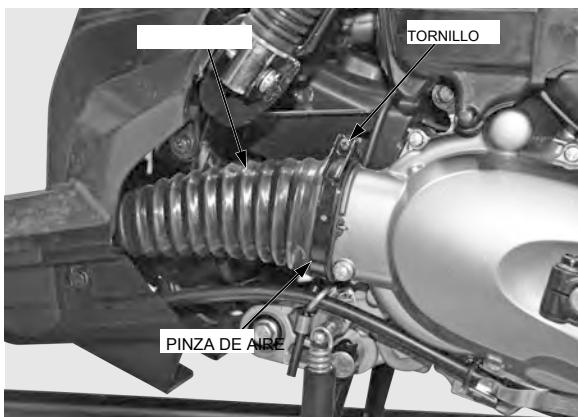
PAR: 39 N · m (4.0 kgf·m, 29 LBFA · ft)



Instalar el cable de freno a la abrazadera de caja de cigüeñal y el cable y apriete el perno (1 no.) A la abrazadera de cable. Instalar el freno de las articulaciones del brazo y conectar el cable de freno. Instalar el ajuste de freno de tuerca trasera. Ajuste el juego libre de la maneta del freno trasero (página 3-15).



Conectar el conducto de aire a la tapa del cárter. Abrazadera de la banda de conducto de aire de la tapa del cárter y apriete el tornillo banda.



Conectar la manguera de suministro de aire secundario.

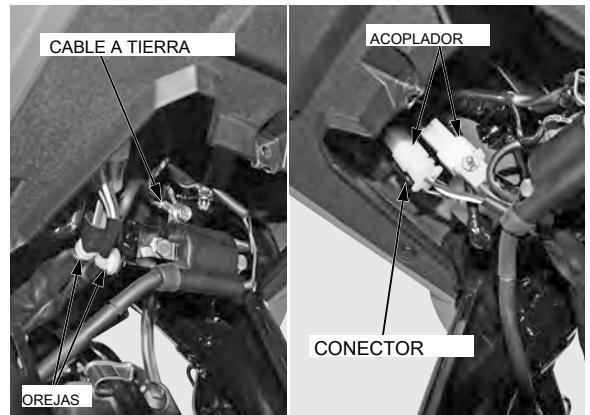


Conectar el cable de tierra del motor de arranque del bastidor. Conecte el siguiente:

- â € " Motor de arranque acoplador 2P
- â € " Alternador acoplador 2P alambre
- â € " generador de impulsos de encendido.

Conectar el motor de arranque y lengüetas del arnés ACG al marco.

Conectar los tubos de vacío y tubo de combustible en el carburador (página 5-9).



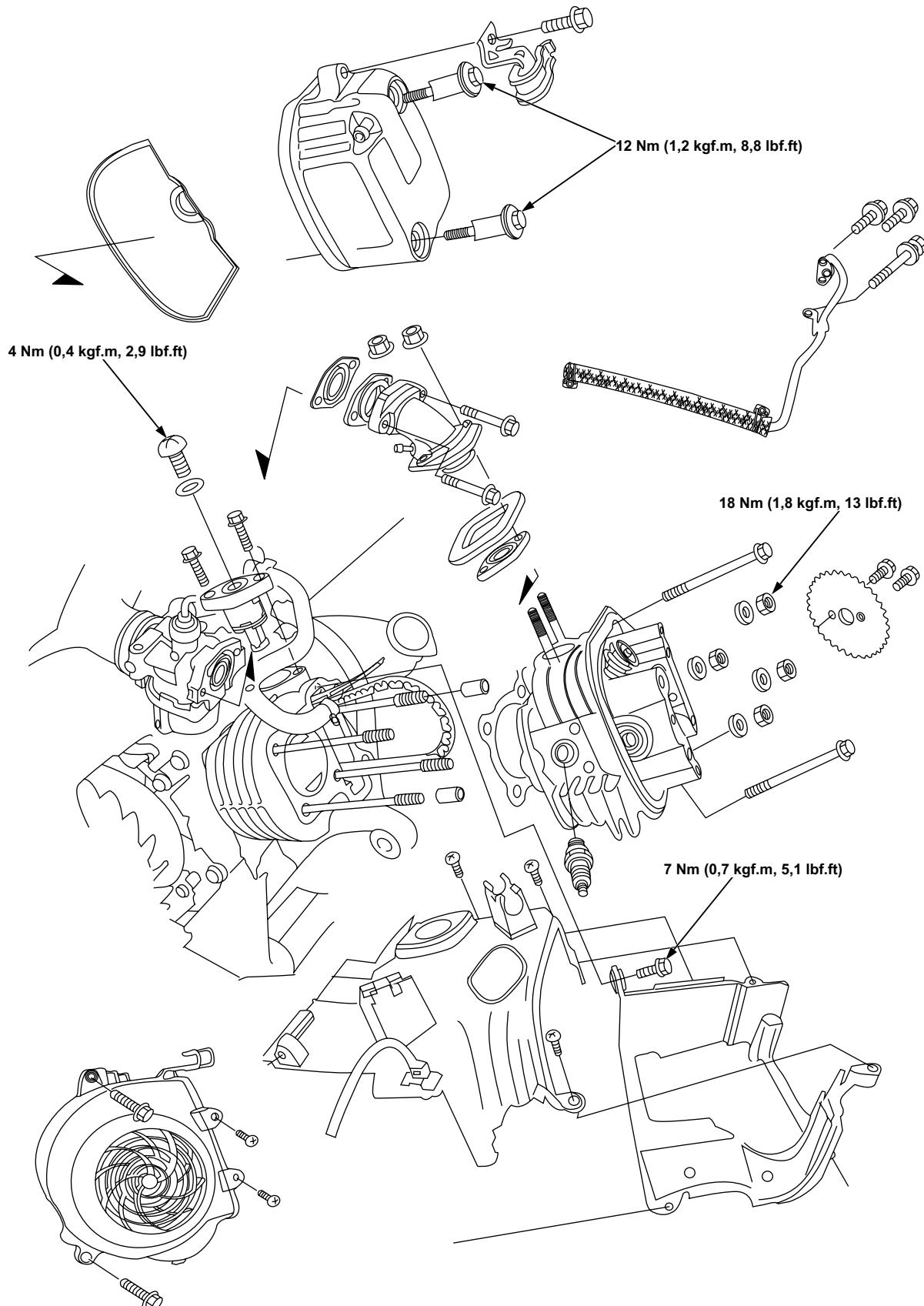
Conectar el tubo de aspiración de aire.

Instalar el siguiente:

- â € " La válvula de mariposa (página 5-9)
- â € " cable del estrangulador (página 5-9)
- â € " tapa de la bujía (página 3-7). Ajuste el juego libre de la maneta del acelerador.



UBICACIÓN DE COMPONENTES



7. CULATA / Válvulas

UBICACIÓN DE COMPONENTES	7-0	INSPECCIÓN CULATA	7-8
SERVICIO DE INFORMACIÓN	7-1	Reemplazo de la válvula GUÍA	7-9
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7-2	INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA / RECTIFICACION conjunto	
La compresión del cilindro	7-3	del cabezal 7-10 CILINDRO	7-15
Admisión / CUBIERTAS DE ESCAPE	7-4	INSTALACIÓN DE LA CULATA	7-16
Desmontaje de la culata	7-5	EXTRACCIÓN DE LEVAS	7-19
DESMONTAJE CULATA	7-7	INSTALACIÓN DE LEVAS	7-20

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

El motor debe ser retirado del marco para dar servicio al balancines, árbol de levas, culata y las válvulas.

Limpiar todas las piezas desmontadas con disolvente de limpieza y secarlos soplando con ellos con aire comprimido antes de la inspección.

Árbol de levas y el brazo oscilante de aceite lubricante se alimenta a través de los pasos de aceite en la culata. Limpiar el paso de aceite antes como sembling la culata.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR		LIMITE DE NO Page.	
La compresión del cilindro a 600 min⁻¹ (rpm)		0,98 MPa (9,99 kgf / cm², 142 psi)		à € "	página 7-3
el juego de válvulas	EN	0.16 mm (0.006 pulgadas)		à € "	página 3-8
	EX	0.16 mm (0.006 pulgadas)		à € "	página 3-8
Árbol de levas	altura	EN	32,1087-32,1527	32,08 (1,263)	página 7-20
		EX	31,94-31,85	31,80 (1,23)	página 7-20
alabeo de la culata		à € "		0,05 (0,002)	página 7-20
Balancín	Identificación del brazo	IN / EX 10,000 à € "10.015 (0.3937 à €"0,3943)		10,10 (0,398)	página 7-7
	eje OD	IN / EX 9,972 à € "9,987 (0,3926 à €"0,3932)		9,91 (0,390)	página 7-7
	Brazo de eje de separación IN / EX 0,013 à € "0,043 (0,0005 à €"0,0017)			0,10 (0,004)	página 7-9
Válvula, guía de válvula	Stem OD	EN	4.975 à € "4.990 (0.1959 à €"0,1964)	4,90 (0,193)	página 7-8
		EX	4.955 à € "4.970 (0.1955 à €"0,1956)	4,90 (0,193)	página 7-8
	guía de identificación	IN / EX 5,000 à € "5.012 (0.1969 à €"0,1973)		5,03 (0,198)	página 7-9
	El vástago y la guía de despacho	EN	0,010 à € "0,037 (0,0004 à €"0,0015)	0,08 (0,003)	página 7-9
		EX	0,030 à € "0,057 (0,0012 à €"0,0022)	0,10 (0,004)	página 7-9
Resorte de válvula	Largo libre	29,78 (1,17)		27,87 (1,1)	página 7-9
anchura del asiento de válvula		IN / EX 0,7(0,027)		à € "	à € "

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES PAGINA NO.
Bolt, cubierta de la cabeza Cil. cabeza los espárrago Lifter perno compl., la rueda dentada de tornillo tensor, la cabeza del perno de leva, la tuerca de cilindro	2212431	666575	12 (1,2, 8,8) 6 (0,6, 4,4) 4 (0,4, 2,9) 9 (0,9, 6,6) 18 (1,8, 13,2) 3 (0,3, 2,2) 7 (0,7, 5,1)	Aplicar ing. Aplicar aceite de ing. aceite Side Head
Plate, tornillo separador respiradero Sábana, perno de escape		10		

HERRAMIENTAS

Válvula compresor de muelle	070GE à € "001-i100
guía de la válvula escariador	070MH à € "001-i160
conductor guía de válvula	070ND à € "006-i150
cortador del asiento, 22 mm (45 ° IN)	070MH à € "003-i150
cortador del asiento, 27,5 mm (45 ° EX)	070MF à € "003-i180
cortador plana, 24 mm (32 ° IN)	070MH à € "002-i180
cortador plana, 28 mm (32 ° EX)	070MH à € "002-i120
cortador interior, 26 mm (60 ° EX)	070MF à € "004-i150
soporte del cortador	070MH à € "005-i150
Tensor elevador tapón	070MG à € "0010100

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

problemas de la parte superior de gama de motores suelen afectar el rendimiento del motor. Estos pueden ser diagnosticadas por una prueba de la compresión, o mediante el trazado de ruidos de gama alta con una varilla o un estetoscopio de resonancia.

La compresión demasiado baja, dificultad de arranque o el bajo rendimiento a baja velocidad.

à € § válvulas

- à € " juego de válvulas incorrecta
- à € " Quemado o válvula doblada
- à € " sincronización de válvulas incorrecta
- à € " resorte de la válvula Roto
- à € " asiento de la válvula desigual

à € § Cabeza de cilindro

- à € " Fugas o está dañada junta de culata
- à € " culata deformados o agrietados
- à € " bujía floja

à € § cilindro defectuoso o pistón (sección 8)

La compresión demasiado alto

à € § carbono excesiva acumulada en la cámara del pistón o de combustión

humo excesivo

à € § vástago de la válvula desgastados o guía de válvula

à € § sello del vástago dañado

à € § cilindro defectuoso o pistón (sección 8)

Ruido excesivo

à € § juego de válvulas incorrecta

à € § válvula que pega o resorte de la válvula roto

à € § Desgastado o dañado del árbol de levas

à € § brazo y / o el eje de balancín desgastados o dañados

à € § dientes de la rueda de leva desgastadas o dañadas

à € § cadena de levas suelto o desgastado

à € § tensor de cadena de levas desgastado o dañado

à € § bujía floja

à € § biela defectuoso o cigüeñal (sección 12)

à € § Desgastada, dañada o sin hueso cojinete de bolas.

Acertijo ocioso

à € § compresión Low cilindro

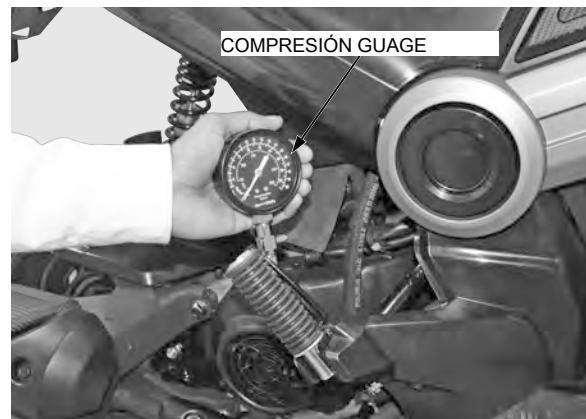
La compresión del cilindro

WARNING

Si el motor debe estar en marcha para hacer un trabajo, asegúrese de que el área esté bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada.

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento. Parar el motor.

Desconectar el capuchón de la bujía y retire la bujía. Instalar el accesorio medidor de compresión en un agujero de la bujía.



Conectar el medidor de compresión en el archivo adjunto. Abra el acelerador hasta el final y girar el motor con el motor de arranque o aplicar patada 5-6 veces y comprobar la lectura del medidor.

NOTICE

Haga girar el motor hasta que la lectura del indicador deje de subir. La lectura máxima se alcanza generalmente dentro de 4 a 7 segundos.

STANDARD: 980 KPa (9,99 kgf / cm², 142 psi)

a 600 min⁻¹ (rpm)

Si la compresión es alta, se indica que los depósitos de carbón se han acumulado en la cámara de combustión y / o la corona del pistón.

Si la compresión es baja, vierta 3 a 5 cc (0,1 a 0,2 oz) de aceite de motor limpio en el cilindro a través del orificio de la bujía y vuelva a comprobar la compresión.

Si la compresión aumenta a partir del valor anterior, compruebe el cilindro, el pistón y los aros del pistón.

• anillo de pistón Worn

• cilindro Worn y el pistón

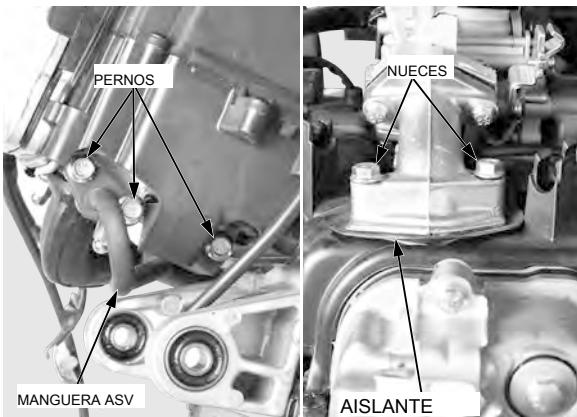
Si la compresión es la misma que la válvula anterior, compruebe las válvulas de fugas, culata perno flojedad.

Admisión / CUBIERTAS DE ESCAPE

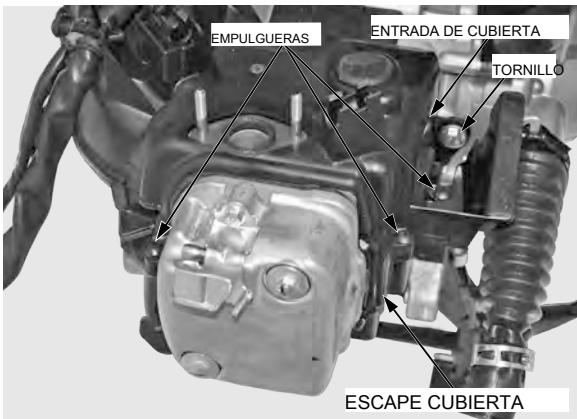
ELIMINACIÓN

Quitar los tornillos (3 núms.), La junta y la manguera ASV del conjunto del cabezal. Eliminar lo siguiente:

- à € " Carburador (página 5-4)
- à € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-2)
- à € " silenciador (página 2-9) Retire las tuercas (2) y nn. aislante.



Quitar los tornillos (3 nos.), El perno (1 no.), Protector de la toma y la cubierta de escape.

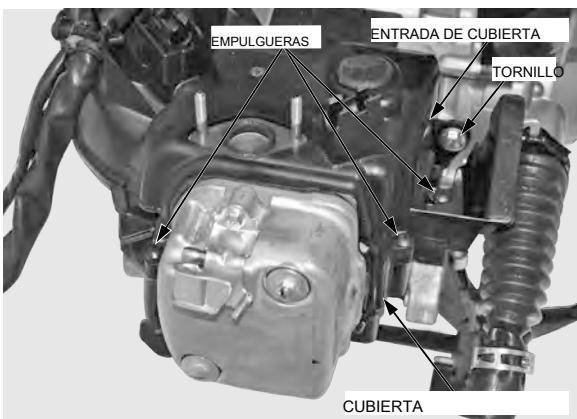


INSTALACIÓN

Instalar el protector de la toma y la cubierta de escape. Instalar y apretar los tornillos (3 nn.).

Instalar y apretar el tornillo (1 no.) Con el par especificado.

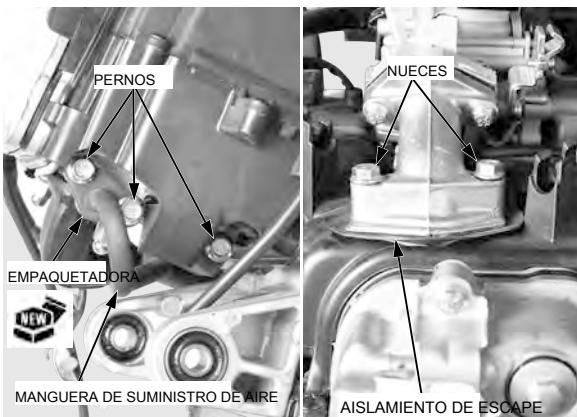
PAR: 7 N · m (0,7 kgf·m, 5,1 LBFA · ft)



Instalar el aislante y apretar las tuercas.

Instalar la nueva junta, la manguera de suministro de aire y apretar los tornillos (3 nos.) De forma segura. Instalar el siguiente:

- à € " Silenciador de la Asamblea (página 2-9)
- à € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-4)
- à € " Carburador (página 5-8)



Desmontaje de la culata

Eliminar lo siguiente:

â € " (Página 6-2)

â € " obenques de admisión / escape y sellado (página 7-4)

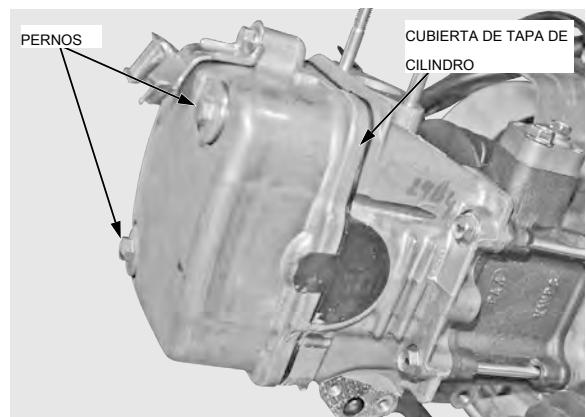
â € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-2)

â € " Bujía de encendido (página 3-7)

â € " Silenciador de la Asamblea (página 2-9)

tubo del respiradero del cárter Desconectar de tapa de la culata (página 3-6).

Quitar los tornillos (2 núms.) Y la tapa de la culata.



Gire el enfriamiento de las agujas del reloj ventilador y alinee el â € OETA marca en el ventilador de refrigeración con la marca índice del cárter derecho. Asegúrese de que el pistón está en el PMS (punto muerto superior) en la carrera de compresión. Los balancines deben estar sueltos.

Si los balancines son muy ajustados, girar el cigüeñal una vuelta y volver a alinear el â € OETA marca con la marca índice.



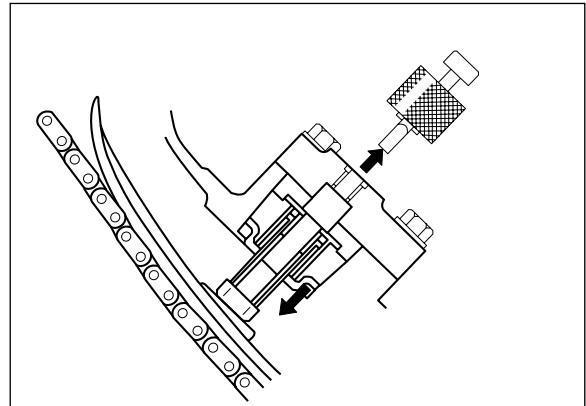
Quitar el tapón del tensor elevador de cadena de levas. Instalar la herramienta de tope para el elevador de tensor de cadena excéntrica.



Girar el eje tensor de las agujas del reloj con la herramienta de tope para retraer el tensor, a continuación, insertar el tapón completamente para mantener el tensor en la posición completamente retraída.

HERRAMIENTA:

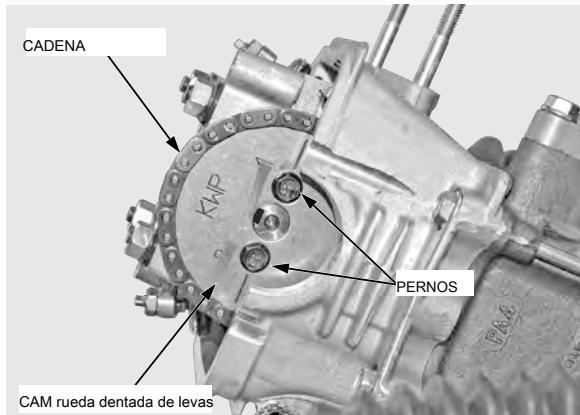
Tensor elevador tapón 070MG-0010100



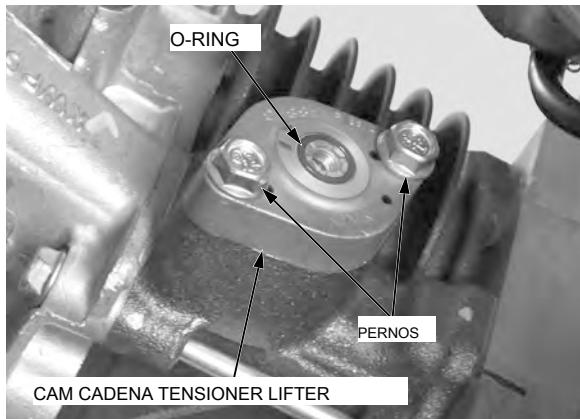
CULATA / Válvulas

Retire los tornillos del piñón de levas (2 nn.) Mientras se mantiene el cigüeñal.
Retire la rueda dentada de levas del árbol de levas y la cadena de levas de la rueda dentada.

Suspender la cadena excéntrica con un trozo de alambre para evitar que se caiga en el cárter.

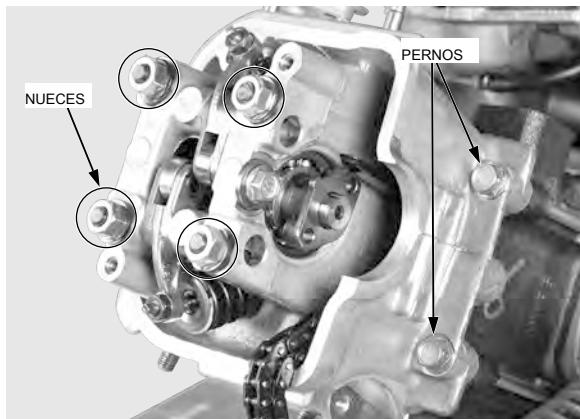


Retire la herramienta de tope de la flecha tensor, O-ring, tornillos (2 nos.), Elevador de tensor y la junta.

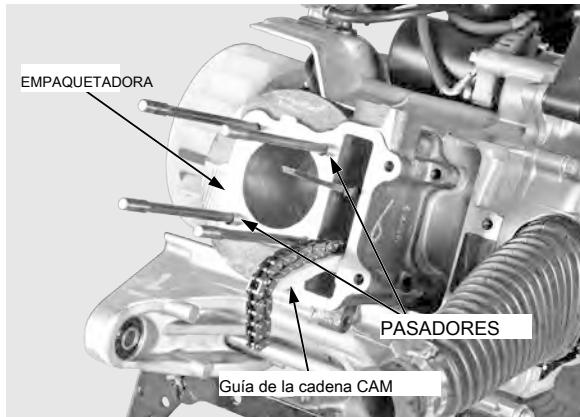


Retire las tuercas (4 nn.).

Quitar los tornillos (2 núms.) Y de la culata.



Retire la junta y pasador pasadores de culata. Retire la guía de la cadena de levas desde el cilindro. Compruebe la guía de la cadena de levas para el desgaste excesivo o daño.



DESMONTAJE CULATA

Retire el árbol de levas (página 7-19).

Tornillo Tornillo 6 mm / perno (1 no.) En el orificio roscado en el eje del balancín y tire del eje hacia fuera del soporte de árbol de levas.

Retire el balancín.

Retire el otro brazo de eje de balancín y basculante. Retire el carburador aislante.



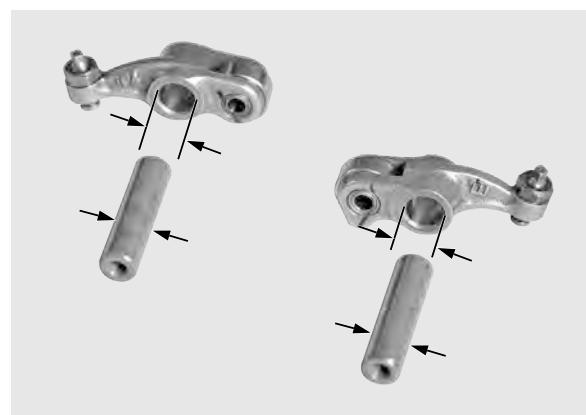
INSPECCIÓN

Inspeccionar los balancines y ejes para el desgaste, daño o agujero de aceite obstruido. Medir la ID balancín

Límite de servicio: 10,10 mm (0,398 in)

Mida el eje de balancines OD

Límite de servicio: 9,91 mm (0,390 in)



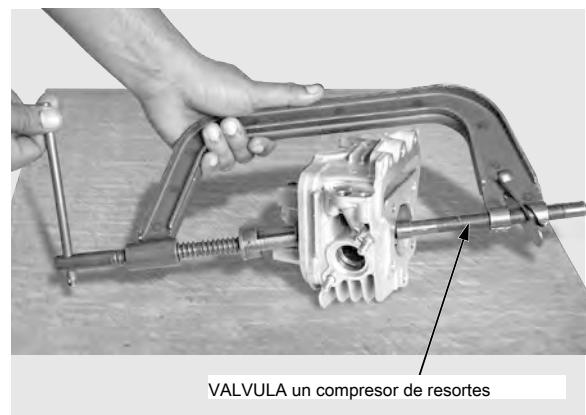
Comprimir los muelles de la válvula utilizando el compresor de resorte de la válvula, y quitar las chavetas de la válvula.

HERRAMIENTAS:

resorte de la válvula del compresor 070GE à € "001-I100

CAUTION

Para evitar la pérdida de tensión, no comprima los resortes de válvula más de lo necesario para eliminar las chavetas.

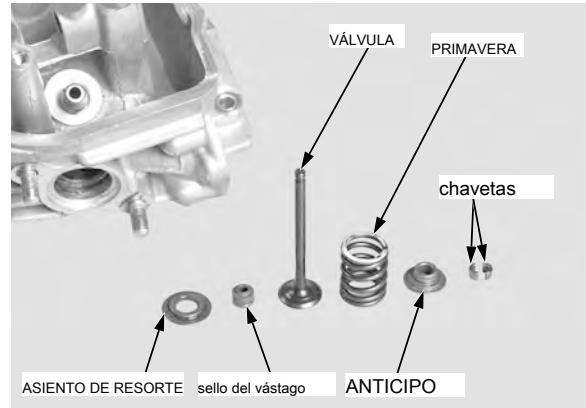


Retire el compresor resorte de la válvula, a continuación, quitar el elemento de retención, el resorte y la válvula.

Retire los sellos de vástago y el asiento del resorte. No vuelva a utilizar los viejos sellos del vástago.

NOTICE

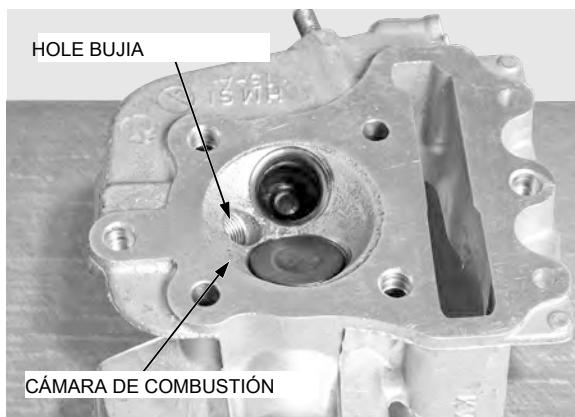
Marcar todas las piezas durante el desmontaje para que puedan ser colocados de nuevo en su ubicación original.



INSPECCIÓN CULATA

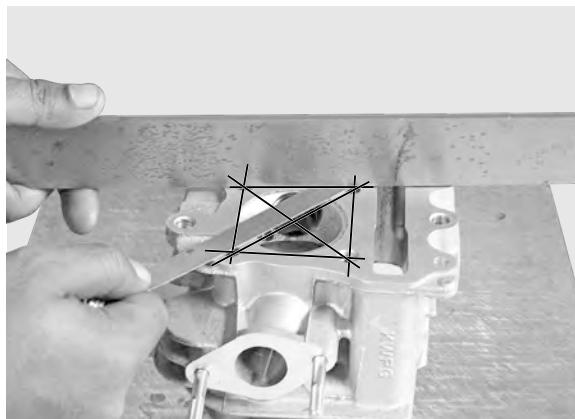
Retirar los depósitos de carbón de la cámara de combustión y limpiar las superficies de junta de la culata.

Compruebe que el orificio y la válvula de zonas de la bujía de la cámara de combustión para grietas.



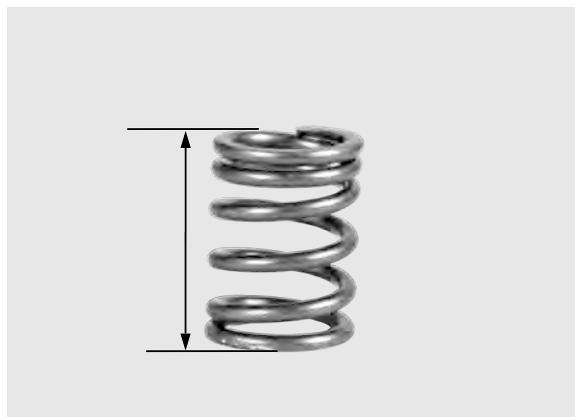
Consultar la cabeza del cilindro para el alabeo con un borde recto y calibre de espesores.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,002 in)



Medir la longitud libre de los muelles de las válvulas.

Límites de servicio: 27.87 mm (1,09 pulgadas)



Inserte la válvula en la guía y comprobar que la válvula se mueve suavemente.

Compruebe cada válvula para doblar, ardor, arañazos o desgaste anormal del tallo.

Medir y registrar el diámetro exterior del vástago de válvula

Límite de servicio: 4,90 mm (0,193 in)



Ream la guía de válvula para eliminar cualquier acumulación de carbono antes de la medición de la guía.

Insertar el escariador desde el lado de la cámara de combustión de la cabeza y siempre girar el escariador agujas del reloj.

HERRAMIENTA:

guía de la válvula escariador 070MH à € "001I160

Medir y registrar cada ID de guía de la válvula

Límite de servicio: 5,03 mm (0,198 pulgadas)

Calcular la holgura de la válvula el vástago y la guía.

Límites de servicio: Ingesta: 0,08 mm (0,003 in) de escape: 0,10 mm (0,004 in)

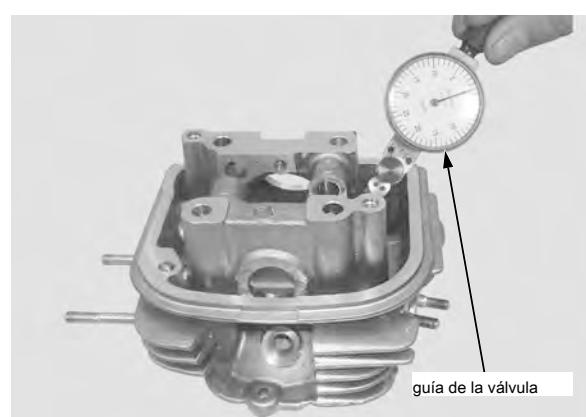


Si la holgura el vástago y la guía excede los límites de servicio, determinar si una nueva guía con dimensiones estándar traerá la holgura dentro de la tolerancia. Si es así, vuelva a colocar las guías según sea necesario y resma de encajar.

Si la holgura el vástago y la guía excede los límites de servicio con nuevas guías, también sustituir la válvula.

NOTICE

Inspeccionar y revestir de nuevo los asientos de válvula cuando la guía de válvula se sustituyen (página 7-11).



Reemplazo de la válvula GUÍA

Chill nuevas guías de válvula en la sección de congelador de un refrigerador durante aproximadamente una hora.

Calentar la culata a 130 à € "140A ° C (275 à € "290A ° F) con una placa caliente o un horno.

CAUTION

El uso de un soplete para calentar la cabeza del cilindro puede causar la deformación.

WARNING

Use guantes gruesos para evitar quemaduras al manipular la cabeza del cilindro calentado.

Apoyar la culata y conducir las guías de válvulas de la culata del lado de la cámara de combustión.

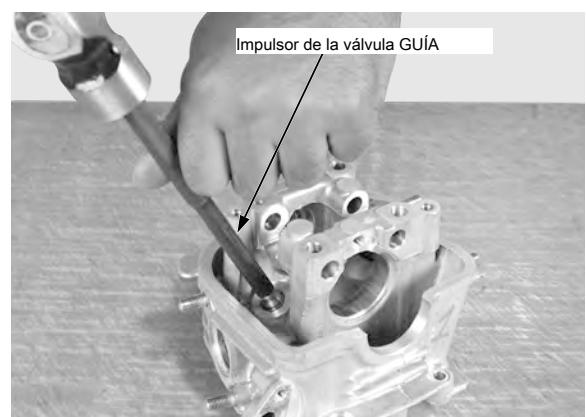
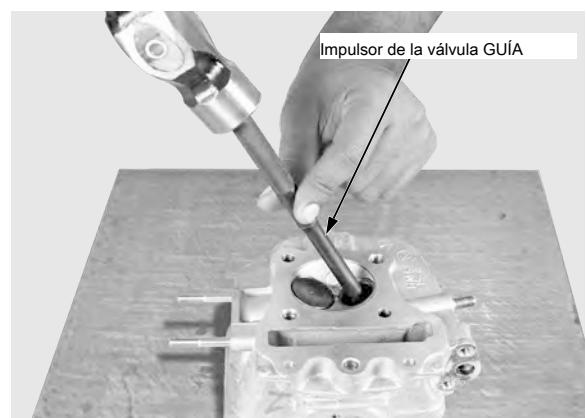
HERRAMIENTA:

conductor guía de válvula 070ND à € "006I150

Instalar el nuevo clip a la nueva guía de la válvula. Conducir en la guía de válvula desde el lado del árbol de levas de la cabeza del cilindro, mientras que la cabeza del cilindro todavía se calienta.

HERRAMIENTA:

conductor guía de válvula 070ND à € "006I150



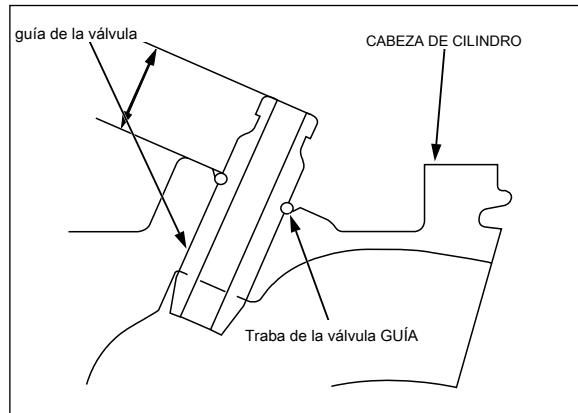
NOTA:

Instalar la guía de válvula mientras se mide la altura de la guía de válvula de la culata.

Altura especificada:

IN / EX: 9,7 à € "9,9 mm (0,382 à €"0,389 in)

Deje que la cabeza del cilindro enfriar a temperatura ambiente.



Rearrastrar las nuevas guías de válvula.

Insertar el escariador desde el lado de la cámara de combustión de la cabeza y siempre girar el escariador agujas del reloj.

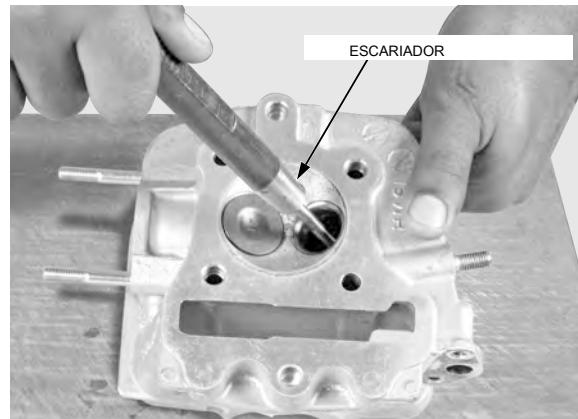
HERRAMIENTA:

guía de la válvula escariador

070MH à € "001I160

à € ¢ Tenga cuidado de no inclinar o inclinar la fresa en la guía mientras escariado.

à € ¢ Utilice aceite de corte en la fresa durante esta operación. Limpiar la cabeza del cilindro a fondo para eliminar cualquier partícula de metal después de escariado y revestir de nuevo el asiento de válvula (página 7-11).



INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA / RECTIFICACIÓN

INSPECCIÓN

Limpiar todas las válvulas de admisión y escape a fondo para eliminar los depósitos de carbón.

Aplique una capa ligera de azul de Prusia a cada cara de la válvula. Presiona la válvula contra el asiento de válvula varias veces usando una herramienta de mano de enrollado, sin girar la válvula, para hacer un patrón claro.

Retire la válvula e inspeccionar la superficie de asiento de la válvula.



NOTICE

La válvula no se puede moler. Si la cara de la válvula se quema o muy desgastado o si entra en contacto con el asiento de manera desigual, reemplazar la válvula.

Inspeccionar la superficie de asiento de válvula para:

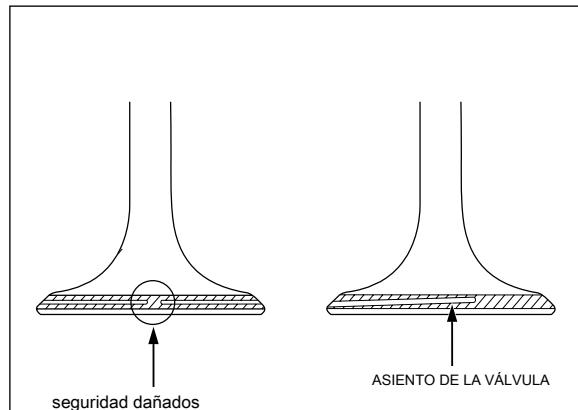
à € ¢ anchura del asiento desigual:

à € ¢ Doblado o vástago de la válvula colapsado: Sustituir la

válvula y revestir de nuevo el asiento de válvula

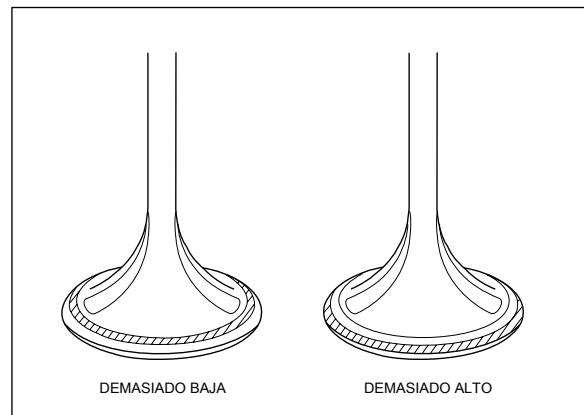
à € ¢ la cara dañada:

à € ¢ Sustituir la válvula y revestir de nuevo el asiento de válvula



área de contacto (área demasiado alto o demasiado bajo):

Revestir de nuevo el asiento de válvula



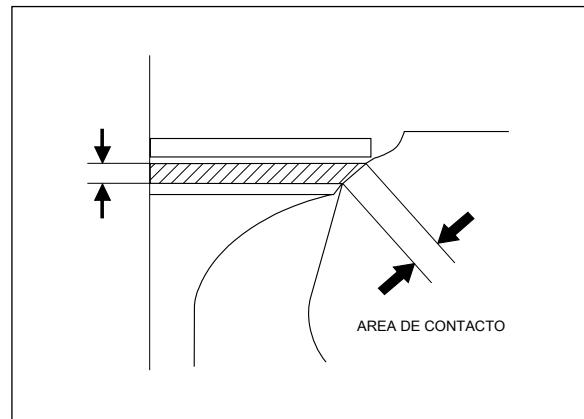
Inspeccionar la anchura del asiento de válvula.

El asiento de contacto de la válvula debe estar dentro de la anchura especificada e incluso todo alrededor de la circunferencia.

ESTÁNDAR: 1,0 mm (0,04 pulg)

Límite de servicio: 1,5 mm (0,06 pulg)

Si el ancho de asiento de la válvula no está dentro de la especificación, revestir de nuevo el asiento de válvula (página 7-11).

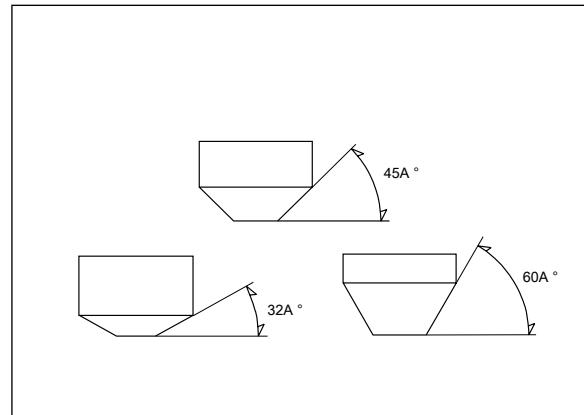


RECTIFICACION DE ASIENTO DE VALVULA

NOTICE

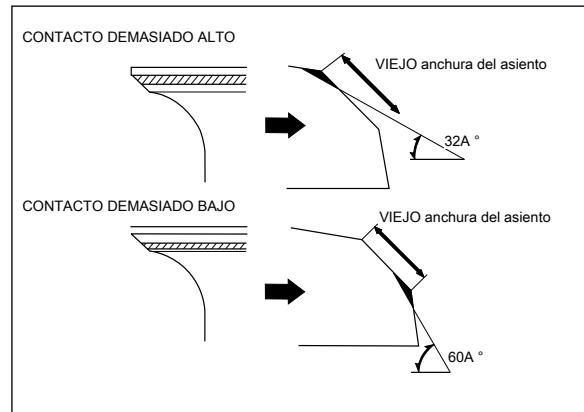
Seguir las instrucciones de funcionamiento en el manual Manufacturera.

Tenga cuidado de no moler el asiento más de lo necesario.



Si el área de contacto es demasiado alta en la válvula, el asiento debe ser bajado usando un cortador plana 32°.

Si el área de contacto es demasiado baja en la válvula, el asiento debe ser levantado usando un cortador interno 60°. Refinish el asiento a las especificaciones, utilizando un cortador de acabado 45°.



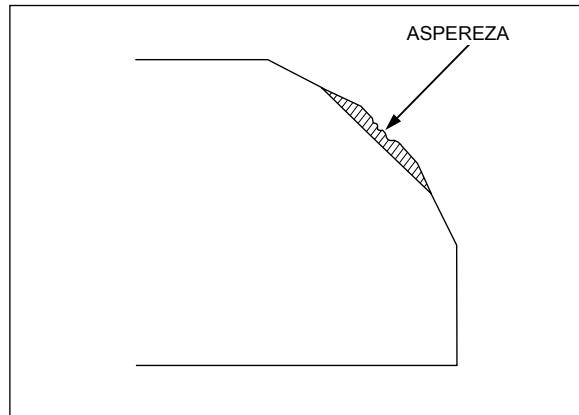
CULATA / Válvulas

Usando un cortador de 45 °, eliminar cualquier rugosidad o irregularidades del asiento.

HERRAMIENTAS:

cortador de válvula de asiento, 22 mm (45 ° IN) 070MH à € "cortador del asiento de válvula 003I150, 27,5 mm (45 ° EX) 070MF à €"003I180

El asiento de válvula soporte del cortador 070MH à € "005I150

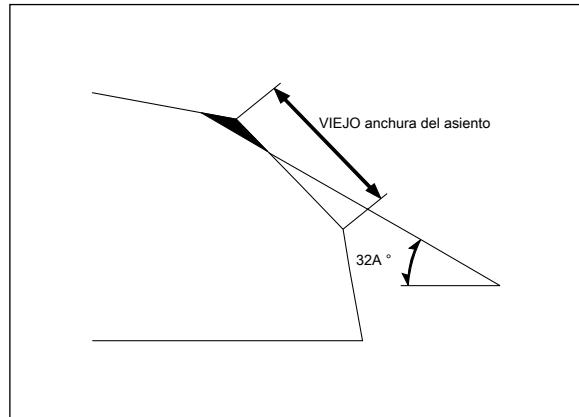


Usando un cortador de 32 °, retire cuarto del material de asiento de la válvula existente.

HERRAMIENTAS:

cortador de asiento de válvula, 24 mm (32 ° IN) 07780 à € "0012900 Válvula de asiento de corte, 28 mm (32 ° EX) 070MH à €"soporte del cortador de asiento de válvula 002I120

070MH à € "005I150

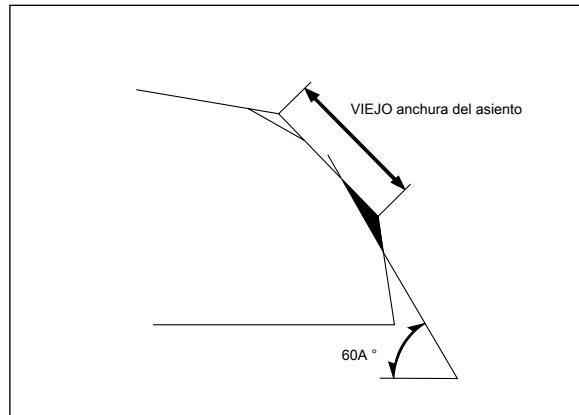


Usando un cortador de 60 °, retire cuarto del material de asiento de la válvula existente.

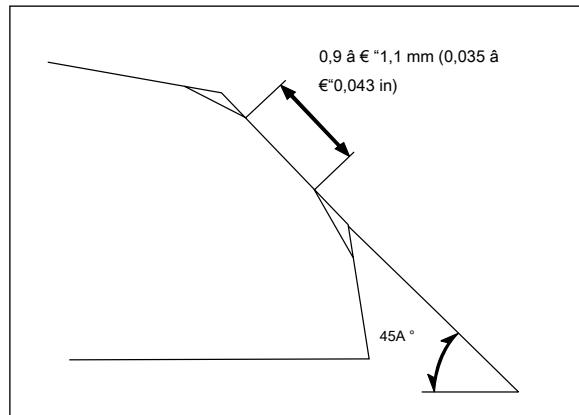
HERRAMIENTAS:

Válvula de asiento de corte, 30 mm (60 ° IN / EX) 07780 à € "soporte del cortador asiento 0.014.000 Válvula

070MH à € "005I150



Usando un cortador de 45 °, cortar el asiento a la anchura apropiada. Asegúrese de que todas las picaduras y se eliminan las irregularidades.



Después de cortar el asiento, aplicar lapeado compuesto a la cara de la válvula, y el regazo de la válvula con una ligera presión.

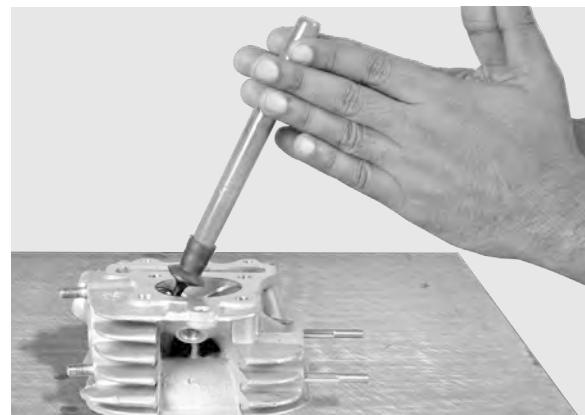
NOTICE

La presión de lapeado excesiva puede deformar o dañar el asiento.

Cambiar el ángulo de la herramienta de lapeado con frecuencia para evitar el desgaste del asiento desigual.

El compuesto de lapeado puede causar daño si entra entre el vástago de la válvula y guía.

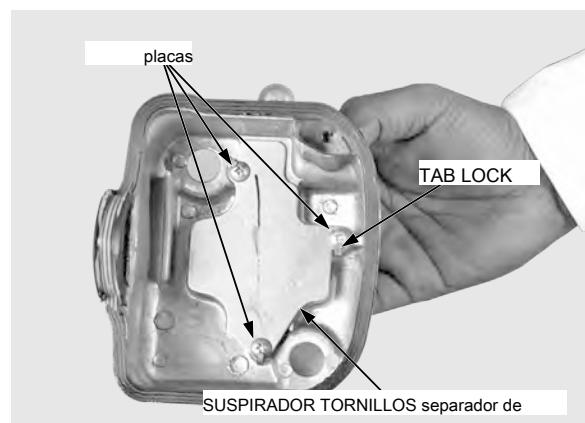
Después de lapeado, lavar cualquier compuesto residual de la cabeza del cilindro y de la válvula y vuelva a verificar el contacto del asiento.



RESPIRO DE LIMPIEZA SEPARADOR

Doble hacia arriba las lengüetas de bloqueo de la placa separadora del respiradero.

Retire los tres tornillos y placa separadora respiro.



Limpiar la placa separadora y en el interior de la culata cubrir a fondo.

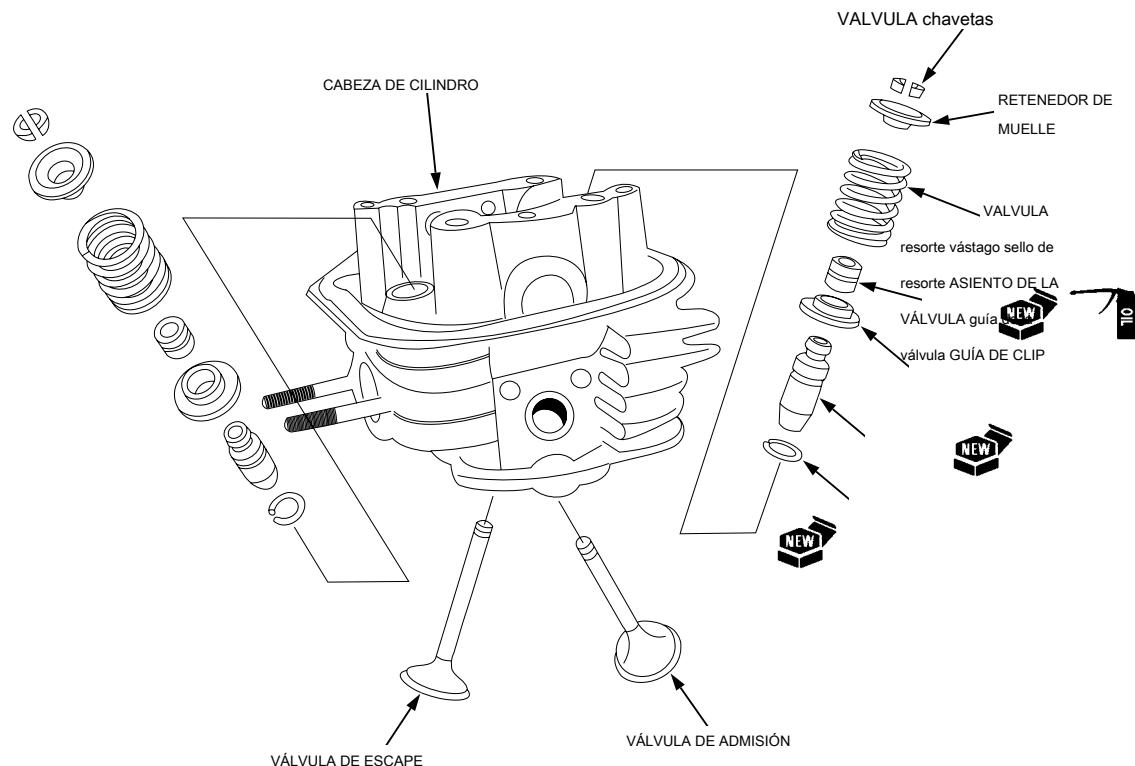
Instalar la placa separadora de gases y apretar el tornillo (3 núms.) A par especificado.

PAR: 3 N · m (0,3 kgf·m, 2,2 LBFA · ft)

Doble las lengüetas de bloqueo de la placa contra las cabezas de los tornillos. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



MONTAJE

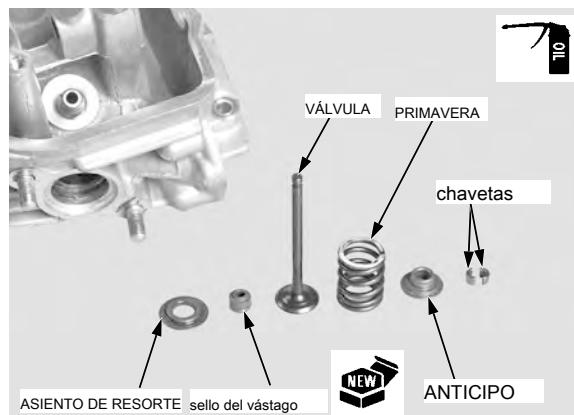


Blow a través del paso de aceite en la culata de cilindro con aire comprimido.

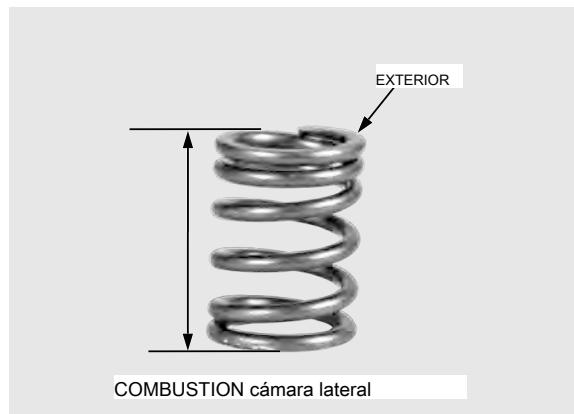
Instalar los asientos de los resortes y los nuevos sellos del vástago. Lubricar los vástagos de válvula con aceite de motor limpio e insertar las válvulas en la culata.

NOTICE

Para evitar daños en el sello del vástago, gire la válvula lentamente cuando se inserta.



Instalar los muelles de las válvulas con las bobinas fuertemente enfrente a la herida la cabeza del cilindro. Instalar el retén del resorte.



Conjunto de culata

Comprimir los resortes de válvula e instale las chavetas de la válvula.

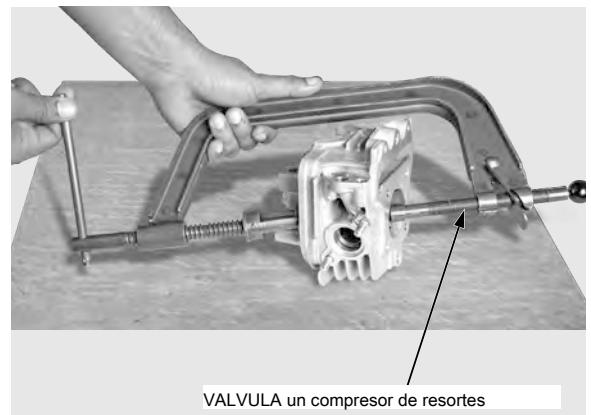
HERRAMIENTA:

Válvula compresor de muelle

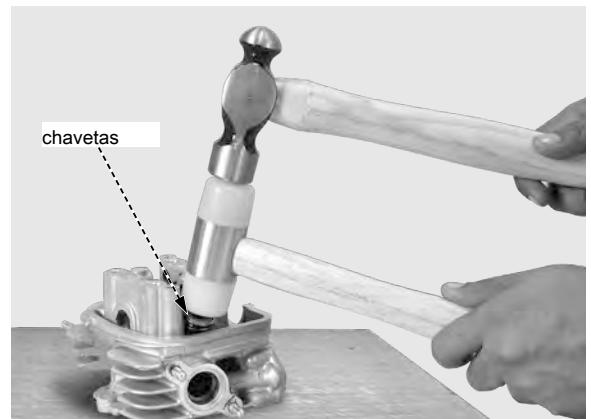
070GE à € "001-I100"

! CAUTION

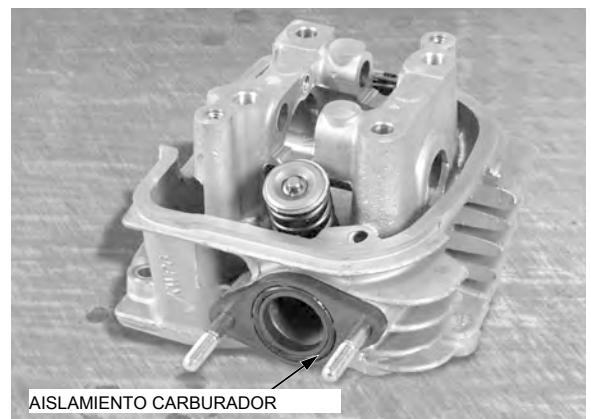
Para evitar la pérdida de tensión, no comprima los resortes de válvula más de lo necesario para instalar las chavetas.



Apoyar la culata de cilindro de manera que las cabezas de válvula no se pondrán en contacto con cualquier cosa que cause daños. Asiento las chavetas utilizando firmemente dos martillos tal como se muestra. Mantenga un martillo sobre el vástago de la válvula y golpear suavemente en con el otro martillo.



Instalar el carburador aislante.



Instalar los balancines y ejes en el soporte.

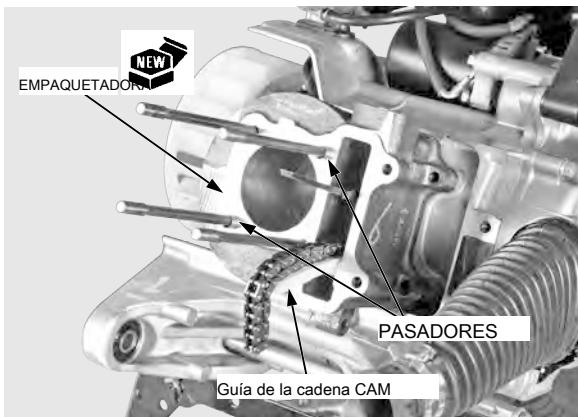
NOTICE

Instalar el eje del balancín con el lado roscado mirando hacia fuera.



INSTALACIÓN DE LA CULATA

Instalar la guía de cadena de leva de modo que sus jefes se colocan en las ranuras en el cilindro. Instalar los pasadores y una nueva junta.

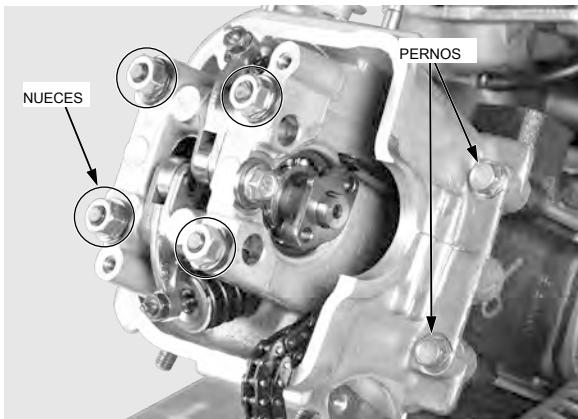


Instalar la culata.

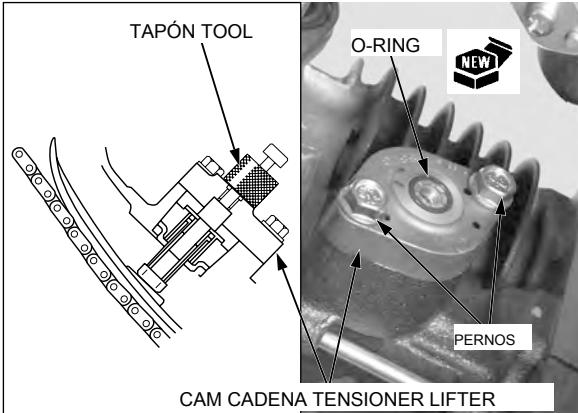
Suspender la cadena de leva para evitar que se caiga en el cilindro.

Instalar las arandelas y tuercas de la culata (4 núms.). Luego apriete sin apretar las tuercas en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos.

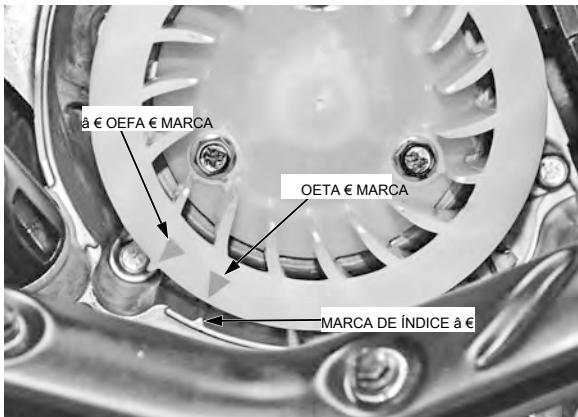
Coloque el perno de lado de culata de cilindro (2 nos.) Sin apretar apretarlos.



Instalar la herramienta de tope para el elevador de tensor de cadena excéntrica. Girar la cadena de levas tensor elevador de las agujas del reloj del eje con la herramienta de tope para retraer el tensor elevador de cadena de levas, a continuación, insertar el tapón completamente para mantener el tensor elevador de cadena de levas. Instalar el tensor elevador de cadena de levas y apretar los pernos.



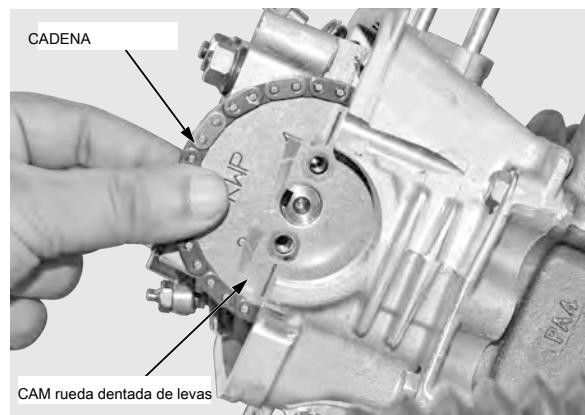
Gire el enfriamiento de las agujas del reloj del ventilador lenta y alinear el €€ OETA marca en el ventilador de refrigeración con la marca índice del cárter derecho.



Alinear la marca de sincronización (línea de índice) en la rueda dentada de leva con la superficie superior de la culata.

Instalar la cadena excéntrica en la rueda dentada de levas, a continuación, instalar la rueda dentada de leva en la leva.

Asegúrese de que la marca de distribución (línea de índice) se alinea con la superficie superior y la marca A € OETA € alinee con la marca índice. Cubrir la apertura de la cadena de leva con una toalla para evitar que los tornillos de rueda dentada de levas que caen en el cárter.



Alinear los agujeros de perno en el árbol de levas y la leva dentada, e instalar los pernos de rueda dentada de levas.

Apretar los pernos de rueda dentada de levas mientras sostiene el cigüeñal.

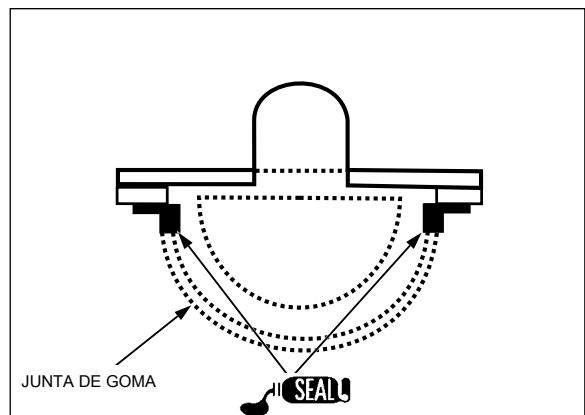
PAR: 9 N · m (0,9 kgf·m, 6,5 LBFA · ft)

Apretar las tuercas de la culata a la torsión especificada.

PAR: 18 N · m (1,8 kgf·m, 13 LBFA · ft)

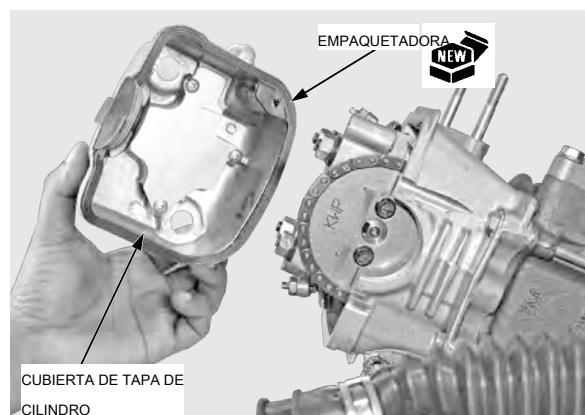


Aplique sellador líquido (Three Bond 5211C o brillo SU-SILICON KE45T o Three Bond 1215 o equivalente) a la zona semicircular de junta de goma como se muestra.



Instalar una nueva junta dentro de la ranura en la tapa de la culata.

Instalar la cubierta de culata de cilindro en la culata.



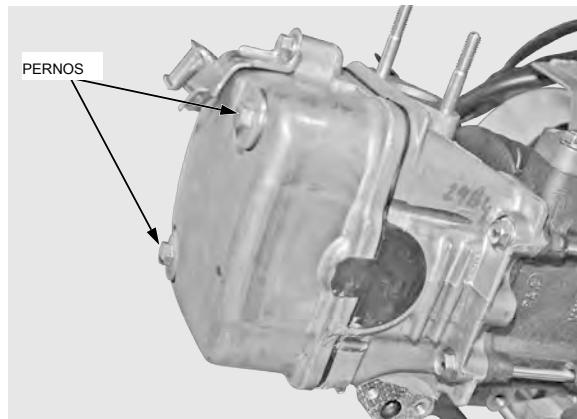
CULATA / Válvulas

Instalar una nueva arandela de goma para los tornillos de la tapa de culata.

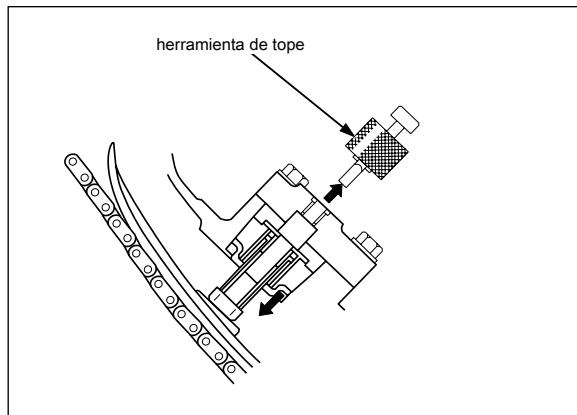


Instalar y apretar los tornillos de la tapa de culata.

PAR: 12 N · m (1,2 kgf·m, 9 LBFA · ft)



Retire la herramienta de tope del elevador de tensor.



Instalar el tapón con una nueva junta tórica y apretarlo.

PAR: 4 N · m (0,4 kgf·m, 2,9 LBFA · ft)

Instalar la tapa de orificio tensor de cadena de levas.



Instalar el siguiente:

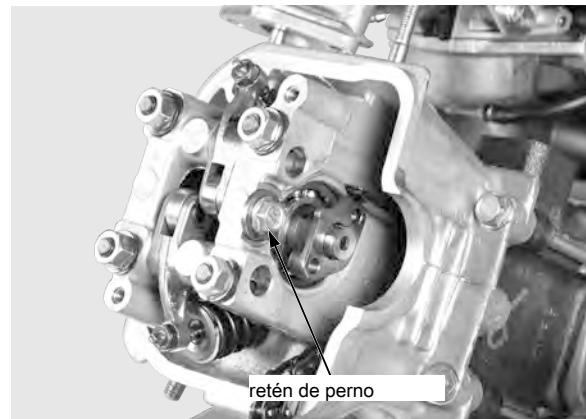
- â € " Bujía de encendido (página 3-7)
- â € " Silenciador de la Asamblea (página 2-9)
- â € " De admisión / escape mortaja (página 7-4)
- â € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-4)
- â € " (Página 6-4)



EXTRACCIÓN DE LEVAS

Eliminar lo siguiente:

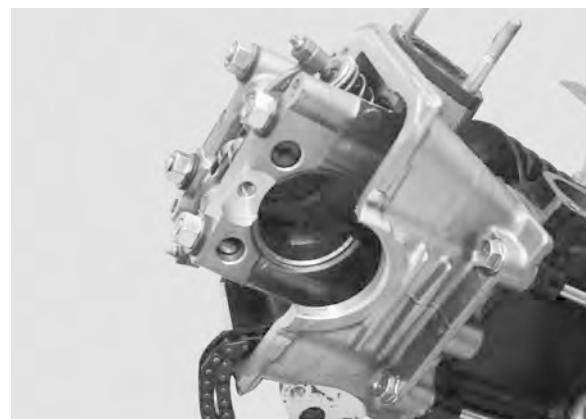
- â € " (Página 6-2)
- â € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-2)
- â € " Bujía de encendido (página 3-7)
- â € " rueda dentada de levas (página 7-6) Retire el perno de retención del árbol de levas (1 NA.).



Retire el árbol de levas.

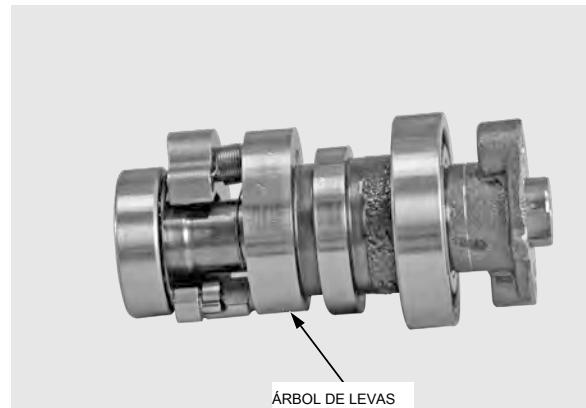
NOTA:

No golpee el árbol de levas a cabo, ya que puede dañar el árbol de levas, así como el resorte usado para el mecanismo de descompresión.



NOTICE

Para la eliminación del árbol de levas no hay necesidad de abrir la culata de cilindros de tuerca / pernos.



INSPECCIÓN

Compruebe cada lóbulo de la leva de desgaste, arañazos o de puntuación. Medir la altura del lóbulo de la leva.

Límites de servicio: **Ingesta:** 32,084 mm (1,2631 in) de escape: 31,80 mm (1,23 in)

Gire el anillo exterior del cojinete del árbol de levas cada uno con su dedo.

El rodamiento debe girar suave y silenciosamente. Compruebe que la pista interior de cada cojinete se ajusta con firmeza sobre el árbol de levas.

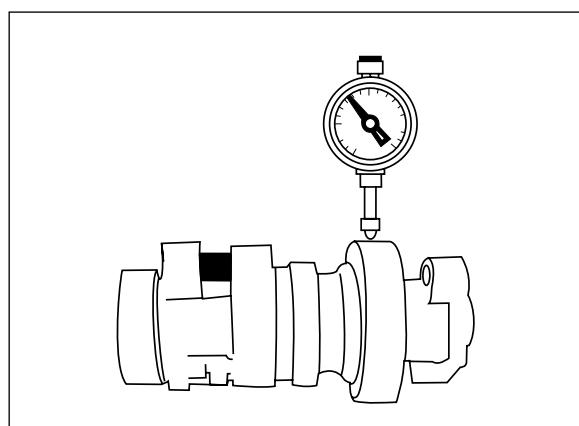
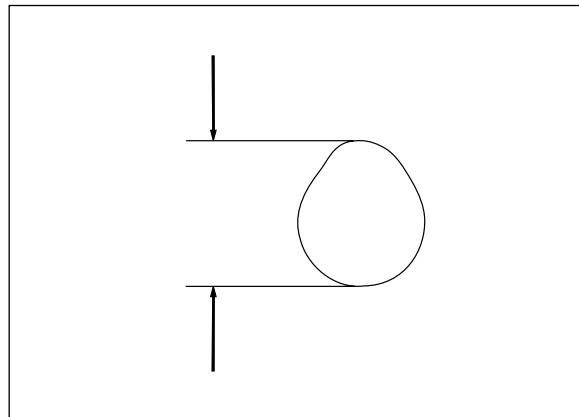
Coloque el ensamblaje de árbol de levas si el rodamiento no gira suavemente, en voz baja, o si se ajusta libremente en el árbol de levas.

ARBOL DESCENTRAMIENTO

Apoyar a ambos extremos del árbol de levas y comprobar el descentramiento del árbol de levas con un indicador de cuadrante.

descentramiento real es 1/2 de la lectura total del indicador.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,002 in)



INSTALACIÓN DE LEVAS

NOTICE

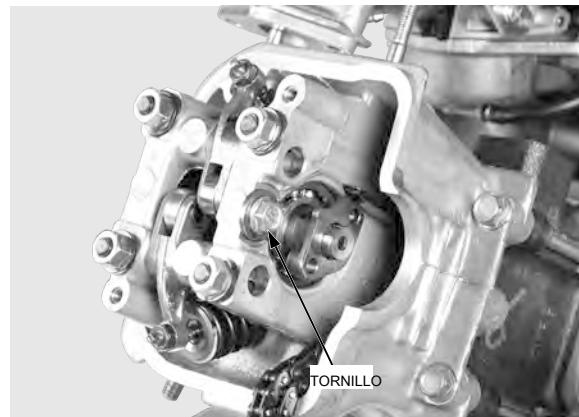
Limpies cada partes del conjunto en disolvente y lubricar con aceite de motor limpio.

Instalar el árbol de levas en la culata mediante la alineación de los lóbulos de leva con las escotaduras en el soporte. Coloque el perno de retención (1 no.). Instalar el siguiente:

à € " rueda dentada de levas (página 7-17).

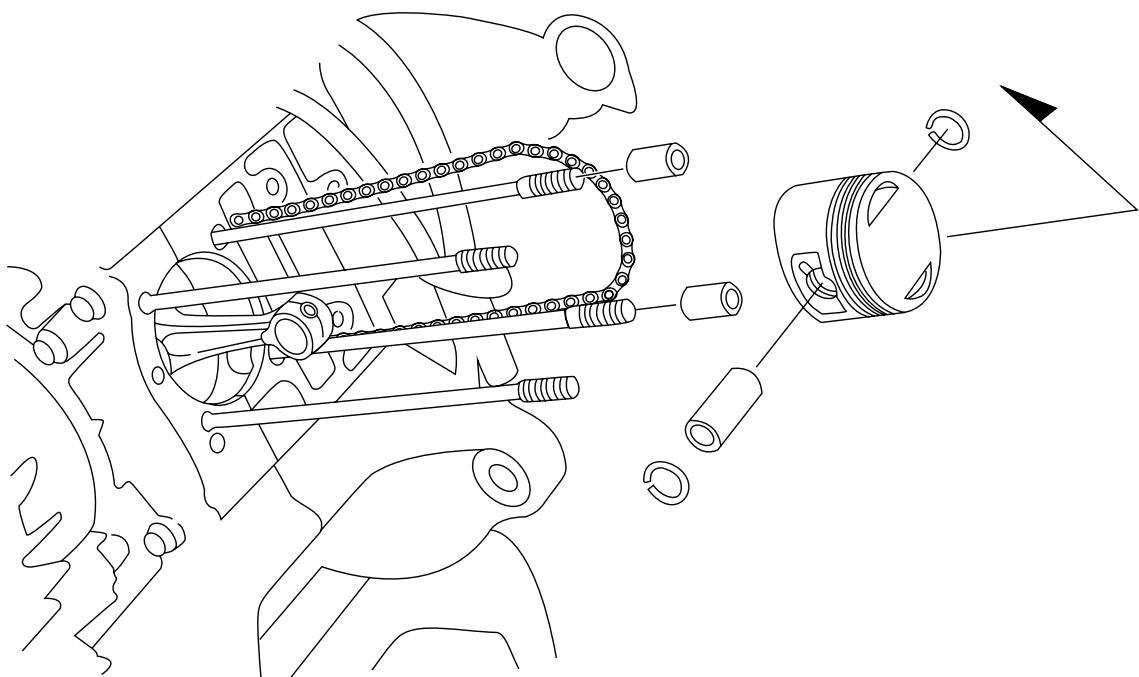
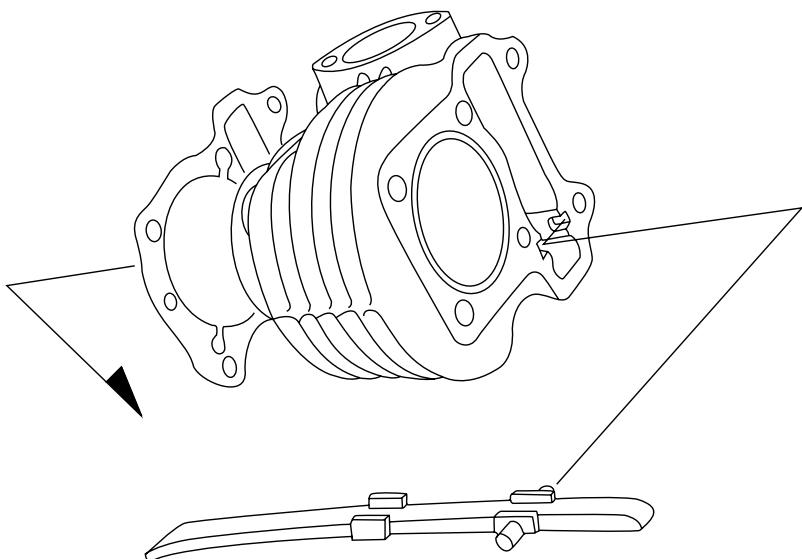
à € " cubierta del ventilador de refrigeración (página 11-4)

à € " (Página 6-4)



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



8. cilindro / pistón

UBICACIÓN DE COMPONENTES	8-0	Extracción del pistón	8-3
SERVICIO DE INFORMACIÓN	8-1	Montaje del pistón	8-5
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	8-1	INSTALACIÓN DE CILINDRO	8-6
Extracción del cilindro	8-2		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

Para el servicio del cilindro y el pistón, el motor debe ser retirado de la trama.

Tener cuidado de no dañar la pared del cilindro y el pistón.

Tener cuidado de no dañar las superficies de contacto al retirar el cilindro.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Cilindro	CARNÉ DE IDENTIDAD	50.005 à "50.015 (1,9686 à "1,9690)	50,1 (1,972)	página 8-2
	Fuera de ronda	à "	0,05 (0,002)	página 8-3
	Cirio	à "	0,05 (0,002)	página 8-3
	alabeo	à "	0,05 (0,002)	página 8-3
Pistón, pasador de pistón, el anillo de pistón	OD pistón en 5 (0.2) de la parte inferior	49.980 à "49.995 (1,9677 à "1,9683)	49,9 (1,964)	página 8-4
	Pistón orificio del pasador de Identificación	12.002 à "12.008 (0,4725 à "0,4727)	12,04 (0,474)	página 8-4
	OD pasador de pistón	11.994 à "12.000 (0,4722 à "0,4724)	11,98 (0,471)	página 8-4
	El pistón y el pistón pase del eje	0,002 à "0,014 (0,0001 à "0,0006)	0,02 (0,001)	página 8-4
	Pistón de anillo a anillo aclaramiento surco	0,010 à "0,025 de (0,0004 - 0,0010) 0,020 à "0,070 (0,0008 - 0,0028)	0,45 (0,018)	página 8-3
	Pistón brecha extremo de anillo superior / Segunda 0,15 à "0,45 (0,0006 à "0,0015) Aceite (carril lateral)	0,08 (0,03)	à "	página 8-4 à "
	Cilindro-a-pistón aclaramiento	0,010 à "0,035 de (0,0004 - 0,0013)	0,10 (0,004)	página 8-2
de biela ID		12.010 à "12.028 (0,4728 a 0,4735)	12,05 (0,474)	página 8-4
Biel-a-pistón despeje pin		0,010 à "0,034 de (0,0003 - 0,0013)	0,05 (0,002)	página 8-4

8

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

La compresión demasiado baja, comenzando duro o mal rendimiento a baja velocidad

Desgastada, anillo de pistón atascado o roto

cilindro o pistón desgastados o dañados

humo excesivo

anillos cilindro Worn, de pistón o de émbolo

La instalación incorrecta de los anillos de pistón

Anotó o rayado pistón o pared del cilindro

Ruido anormal

pasador de pistón desgastados o orificio del pasador de pistón

Worn de biela

anillos cilindro Worn, de pistón o de émbolo

HERRAMIENTAS

pistón de base deslizante

070SRTKSP008

Extracción del cilindro

Eliminar lo siguiente:

• culata (página 7-5)

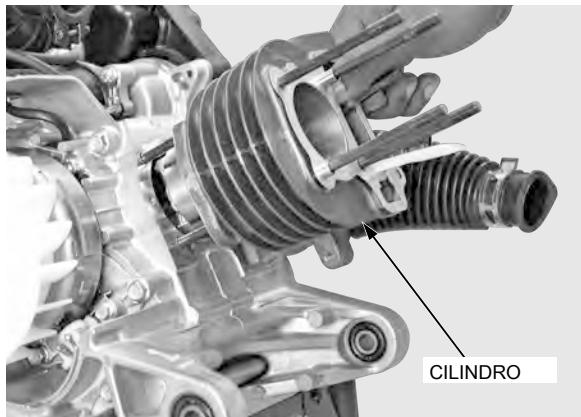
• Cam guía de cadena

• tensor de cadena de levas (página 7-6)

Compruebe el tensor de la cadena guía de la cadena de levas y la leva de desgaste o daño excesivo, sustituirlos si es necesario.

CAUTION

Tener cuidado de no dañar la superficie de deslizamiento del pistón y el cilindro.



Levantar el cilindro, y quitarlo, tener cuidado de no dañar el pistón con los tornillos prisioneros.

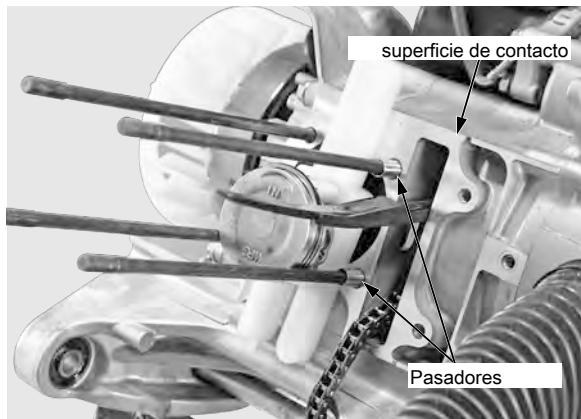
HERRAMIENTA:

pistón de base deslizante

070SRTKSP008

Retire los pasadores.

Limpiar cualquier material de la junta fuera de la superficie de acoplamiento del cilindro, tener cuidado de no dañar la superficie de acoplamiento.



INSPECCIÓN

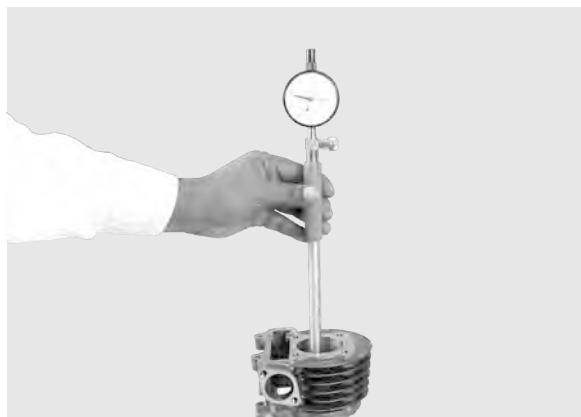
Inspeccionar el diámetro interior del cilindro para el principio o el desgaste. Medir la ID cilindro en tres niveles de una X y el eje Y. Tome la lectura máxima para determinar el desgaste del cilindro.

Límite de servicio: 50,10 mm (1,972 in)

Calcular el juego cilindros-a pistón. Consulte la página 8-4 para la medida de la OD pistón

Límite de servicio: 0,10 mm (0,004 in)

Calcular la conicidad del cilindro y fuera de la ronda en tres niveles de una X y el eje Y. Tome la lectura máxima para determinar la forma cónica y fuera de la ronda.



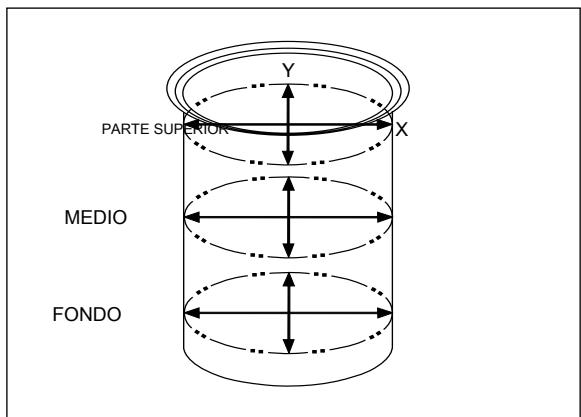
Límites de servicio: la forma cónica: 0,05 mm (0,002 pulgadas)

Fuera de la ronda: 0,05 mm (0,002 in)

El cilindro debe rectificarse y un pistón de gran tamaño equipado si se supera el límite de servicio.

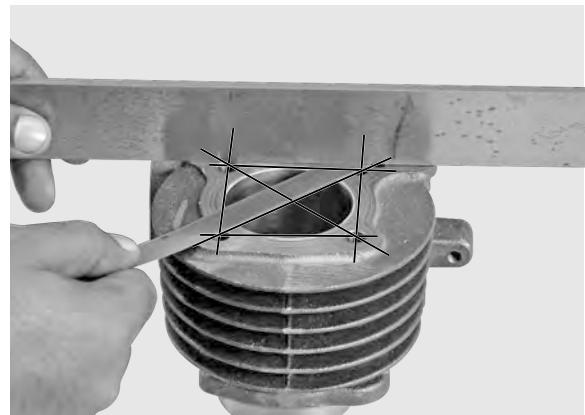
El cilindro debe rectificarse de manera que la holgura entre el pistón de gran tamaño y el cilindro rectificado debe mantenerse entre 0,010 hasta 0,040 mm (0,0004 hasta 0,016 mil). NOTA:

En el caso de rectificado de cilindro, utilice ~Ring Set, Piston~™ y ~Gasket, Cilindro Head~™ como por el tamaño del pistón.



Compruebe la parte superior del cilindro para alabeo con un borde recto y calibre de espesores.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,002 in)



Extracción del pistón

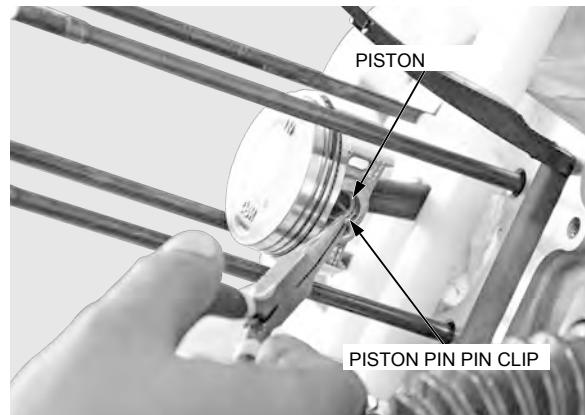
Coloque una toalla de taller limpia sobre el cárter para evitar que el clip de caer en el cárter.

HERRAMIENTA:

pistón de base deslizante

070SRTKSP008

Retire los clips del bulón con las pinzas. Empuje el pasador de pistón fuera del pistón y la biela, y extraer el pistón.



Spread cada anillo de pistón y quitarlo levantando en un punto opuesto del hueco.

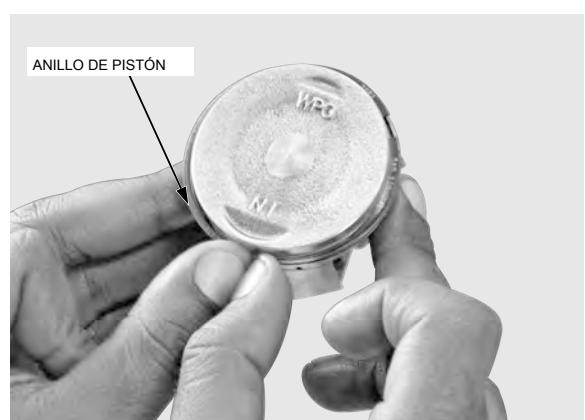
los depósitos de carbón limpio desde el pistón.

! CAUTION

! No dañe el aro de pistón mediante la difusión de los extremos demasiado lejos.

! Tenga cuidado de no dañar el pistón cuando los anillos del pistón están siendo eliminados.

! los depósitos de carbón limpio de las ranuras de anillo con un anillo de pistón usada. Nunca utilice un cepillo de alambre; ya que rayan la ranura.



INSPECCIÓN

Inspeccionar los anillos del pistón y reemplazarlos si están dañados. Inspeccionar los anillos de pistón para el movimiento mediante la rotación de los anillos. Los anillos deben ser capaces de moverse en sus ranuras sin coger.

Empuje el anillo hasta que la superficie exterior del anillo de pistón se encuentra casi al ras con el pistón y medir la holgura de ranura de anillo a anillo.

Límites de servicio: Parte superior: 0,08 mm (0,003 pulgadas)

Segundo: 0,08 mm (0,003 in)

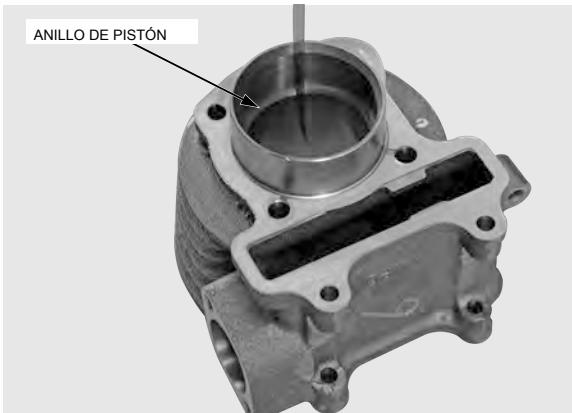


Cilindro / pistón

Inserte cada anillo de pistón en la parte inferior del cilindro en ángulo recto usando el pistón. Medir la distancia extremo de anillo.

Límites de servicio: Parte superior: 0,45 mm (0,018 pulgadas)

Segundo: 0,45 mm (0,018 in)

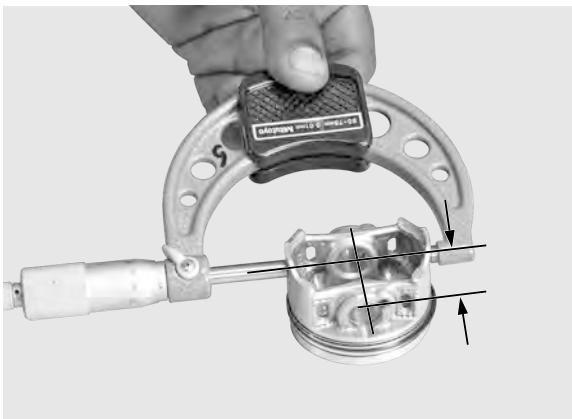


Medir la OD pistón 90A ° al orificio del pasador del pistón y en el punto de 10 mm (0,4 pulgadas) desde la parte inferior de la falda del pistón.

Límite de servicio: 49,91 mm (1,966 in)

Comparar esta medida contra el cilindro máximo medición de ID y calcular el aclaramiento de cilindros-a pistón (página 8-2).

Límite de servicio: 0,10 mm (0,004 in)



Mida pasador de pistón agujero ID en un eje X e Y. Tome la lectura máxima para determinar el ID

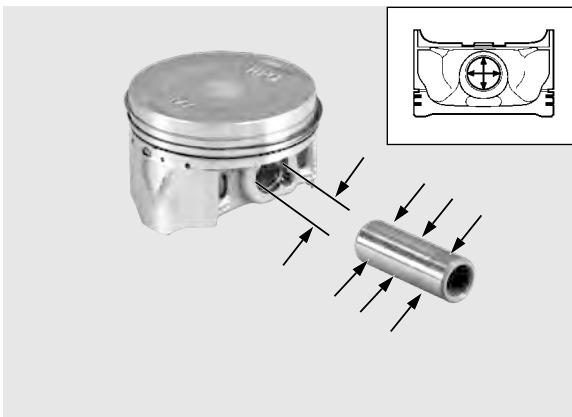
Límite de servicio: 12,04 mm (0,474 in)

Medir la OD pasador de pistón en tres puntos.

Límite de servicio: 11,98 mm (0,471 in)

Calcular el pase del eje del pistón y el pistón.

Límite de servicio: 0,02 mm (0,0007 in)

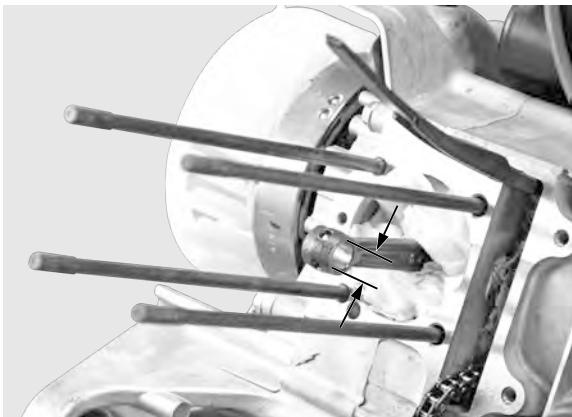


Medir la biela extremo pequeño ID

Límite de servicio: 12,04 mm (0,474 in)

Calcular el juego muñequilla de biela-a pistón.

Límite de servicio: 0,05 mm (0,001 in)



Montaje del pistón

Con cuidado instale los anillos de pistón en las ranuras de los segmentos con las marcas hacia arriba.

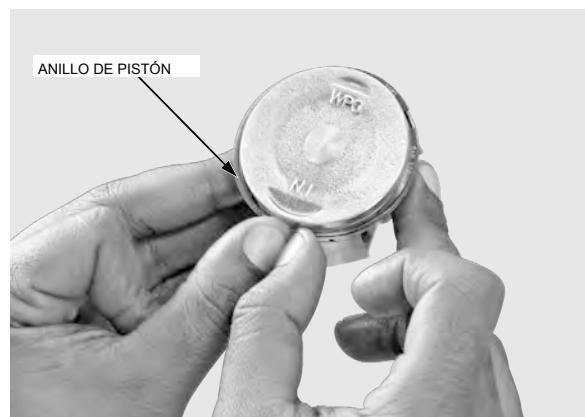
NOTICE

→ No dañe el aro de pistón mediante la difusión de los extremos demasiado lejos.

→ No hay que confundir la parte superior y el segundo timbre.

→ Para instalar el anillo de aceite, instalar el espaciador primero, a continuación, instalar los carriles laterales.

→ Despues de instalar los anillos deben girar libremente, sin que se pegue.

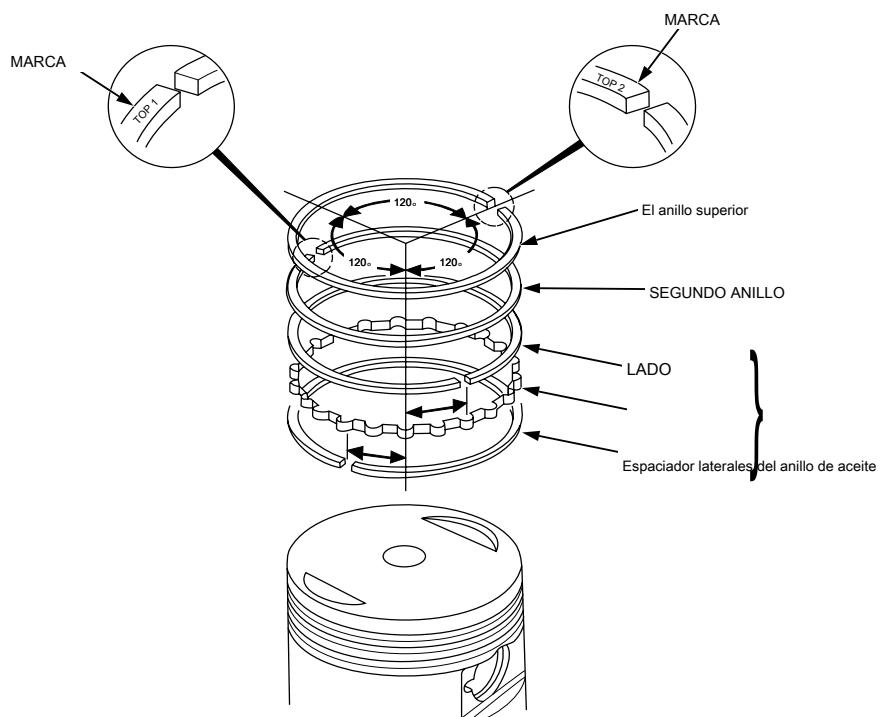


CAUTION

Haber cuidado de dañar el pistón y anillos durante la instalación.

Escalonar el anillo de pistón extremo huecos 120° grados uno de otro.

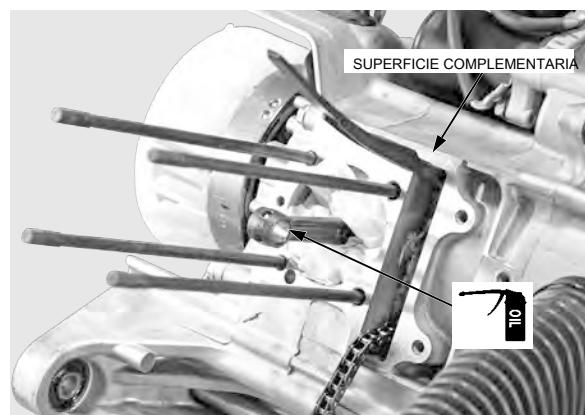
Escalonar los huecos de los extremos del carril lateral como de sujeción mostrado.



Limpiar cualquier material de la junta de la superficie de acoplamiento del cilindro del cárter.

Cuando la limpieza de la superficie de acoplamiento del cilindro, coloque una toalla de taller sobre la abertura del cilindro para evitar que el polvo o la suciedad entren en el motor.

Aplicar solución de aceite de motor a la superficie interior de biela.



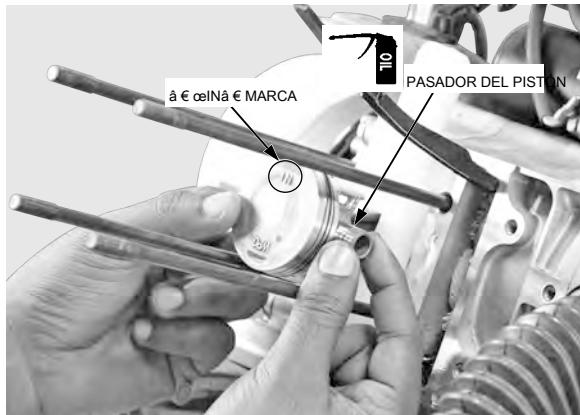
Cilindro / pistón

Aplique aceite de motor a la superficie exterior del pasador del pistón. Instalar el pistón con la marca hacia el lado de admisión y de insertar el pasador de pistón a través del pistón y la biela.

HERRAMIENTA:

pistón de base deslizante

070SRTKSP008



Instalar nuevos clips del pasador del pistón en las ranuras del orificio del pasador del pistón.

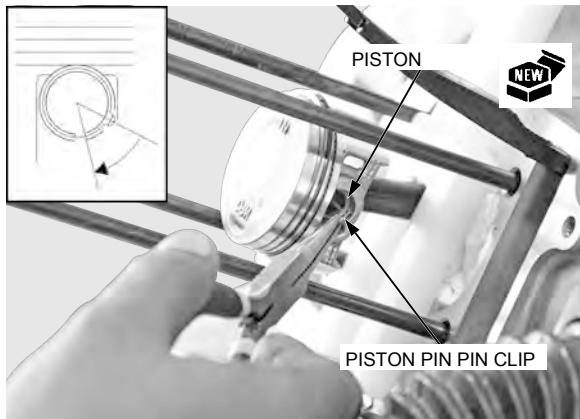
NOTICE

Coloque una toalla sobre la abertura del cárter para evitar que los clips del bulón de caer en el cárter.

CAUTION

• Asegúrese de que los clips del bulón queden perfectamente asentados.

• No alinee el pasador del pistón hueco clip de extremo con el recorte del pistón.



INSTALACIÓN DE CILINDRO

Instalar los pasadores y una nueva junta.

Aplique aceite de motor a las superficies exteriores de la pared del cilindro, pistón y aros de pistón.



Ruta la cadena de levas a través del cilindro e instalar el cilindro sobre el pistón, mientras que la compresión de los anillos de pistón con los dedos. Instalar el siguiente:

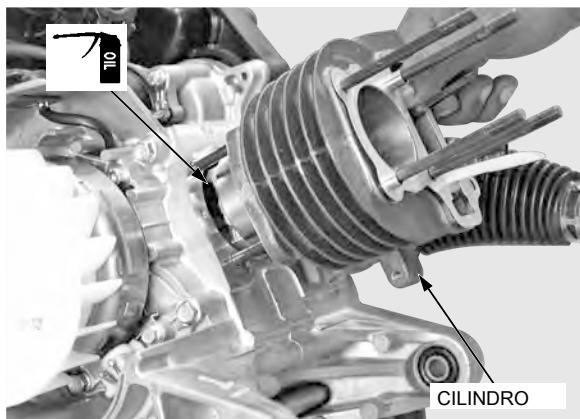
• Cam guía de cadena

• culata (página 7-16)

• tensor de cadena de levas (página 7-16).

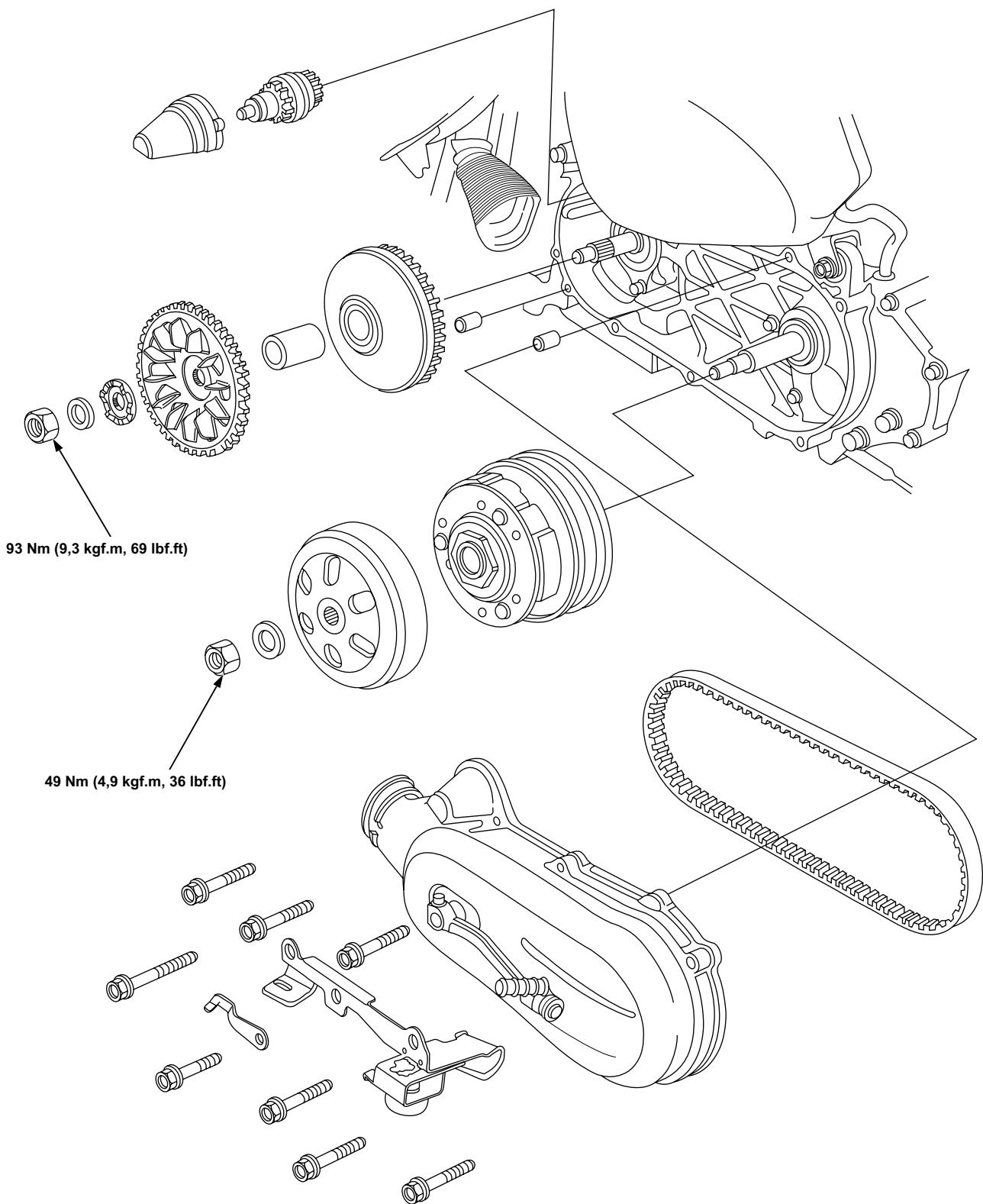
CAUTION

Tener cuidado de no dañar los anillos de pistón y la pared del cilindro.



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



9. PEDAL DE ARRANQUE / impulsor e impulsado POLEAS / EMBRAGUE

UBICACIÓN DE COMPONENTES	9-0	DESMONTAJE POLEA	9-10
SERVICIO DE INFORMACIÓN	9-1	EMBRAGUE retiro de Poleas /	
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9-2	DRIVEN	9-12
PEDAL DE ARRANQUE	9-3	EMBRAGUE INSTALACIÓN POLEA /	
piñón de arranque	9-8	DRIVEN	9-16
		INSTALACIÓN POLEA	9-18

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

A WARNING

Nunca haga funcionar el motor de arranque con la tapa del cárter izquierdo eliminado.

⚠ Evite que la grasa y el aceite en la correa en V y caras de accionamiento de la polea con el fin de evitar el deslizamiento de la correa.

⚠ No aplicar grasa a los rodillos de la cara de accionamiento y de peso móviles.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

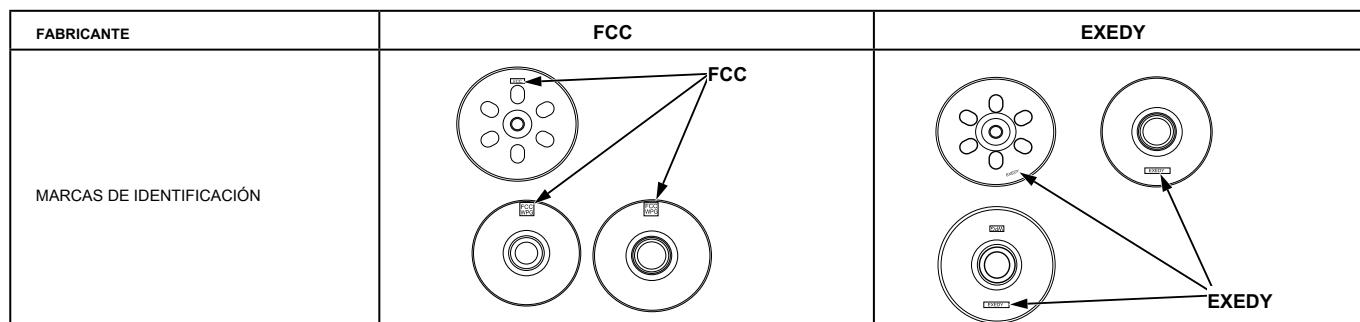
9

ÍT	ESTÁNDAR		LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
ancho de la cinta Drive	19,5 (0,76)		19,2 (0,75)	página 9-14
la cara de accionamiento de movimiento	Identificación de transporte escolar	22.035 à "22.085 (0,8675 à "0,8695)	22,60 (0,889)	página 9-11
	boss OD	21,4 à "21,6 (0,8665 à "0,8671)	21,0 (0,826)	página 9-11
	OD rodillo Peso	19,92 à "20,08 (0,705 à "0,712)	19,40 (0,763)	página 9-11
Embrague	Identificación externa	125,0 à "125,2 (4,921 à "4,929)	125,5 (4,941)	página 9-15
	espesor del forro	4,0 (0,12)	2,0 (0,08)	página 9-15
polea conducida	primavera Cara longitud libre FCC		99,6 (3,921)	85,4 (3,36)
		EXEDY	101,3 (3,99)	92,2 (3,62)
	Impulsado OD cara	33,965 à "33,985 (1,3372 à "1,3380)	33,94 (1,336)	página 9-15
	Movable cara impulsada Identificación	34,000 à "34,025 (1,3386 à "1,3396)	34,06 (1,341)	página 9-16

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES PÁGINA NO.
Plate, L. cubre Kick starter los perno	51111	48	3 (0,3, 2,2) 29	
pedal Cara tornillo., Accionamiento		14	(2,9, 22) 93 (9,3,	
tuerca de los Outer., Embrague tuerca		12	68,5) 49 (4,9,	Aplicar ing. petróleo
Plate compl., Tuerca de accionamiento		28	36,1) 54 (5,4,	página 9-19
			39,8)	página 9-18
				página 9-17

Múltiples componentes de origen: CONJUNTO DE CARA IMPULSADO



NOTA: Las piezas no son intercambiables con otros fabricantes.

REFERENCIA: Para el fabricante de Child Wise detalles de la pieza se refieren catálogo de piezas.

sujetador central de embrague	â € 070MB "KPL â € " I200
soporte universal	â € 070MB "KPL â € " I100
llave de tubo, 39 x 41 mm	â € 070MA "KPL â € " I300
Teniendo controlador	070MD â € "KPL â € " I100
extractor de rodamientos (cara Driven)	070MC â € "KWP â € " 410
instalador de cojinete (cara Driven)	070NC â € "KWP â € " 410
compresor de muelle de embrague	070ME â € "KWP â € " 110

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor arranca pero wonâ €™ t vehículo movimiento

carbono excesiva acumulada en la cámara del pistón o de combustión

humo excesivo

- â € ¢ correa de transmisión Worn
- â € ¢ Dañado placa de rampa
- â € ¢ Desgastados o dañados zapata de embrague
- â € ¢ Broken resorte cara impulsada

El motor se para o se arrastra de vehículos

- â € ¢ Resorte roto zapata de embrague

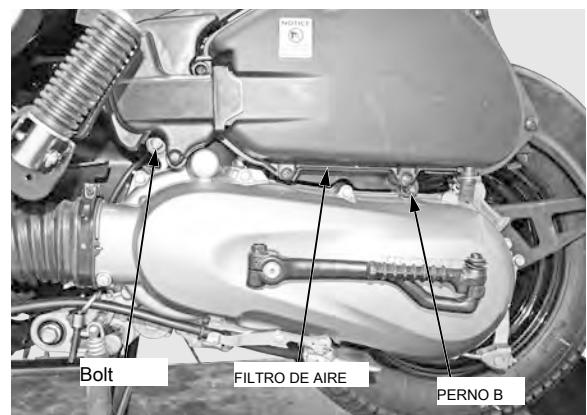
El bajo rendimiento a alta velocidad o la falta de poder

- â € ¢ correa de transmisión Worn
- â € ¢ Débil resorte cara impulsada
- â € ¢ rodillos de desgastados
- â € ¢ caras de las poleas contaminados

PEDAL DE ARRANQUE

EXTRACCIÓN DEL CARTER TAPA IZQUIERDA

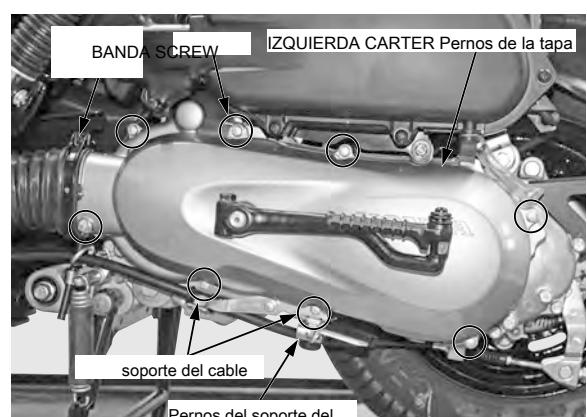
Retire el perno A y aflojar el perno B del filtro de aire.



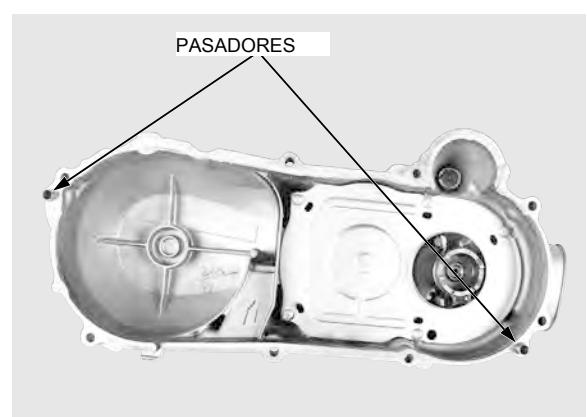
Retirar los pernos de soporte del cable de freno trasero (2 nos.) Y retirar el soporte de cable.

Aflojar el tornillo de banda de canal de aire y desconectar el conducto de aire de la cubierta de cárter izquierdo.

Retire los pernos de la cubierta izquierda del cárter (8 nn.). Retire la tapa del cárter izquierdo.

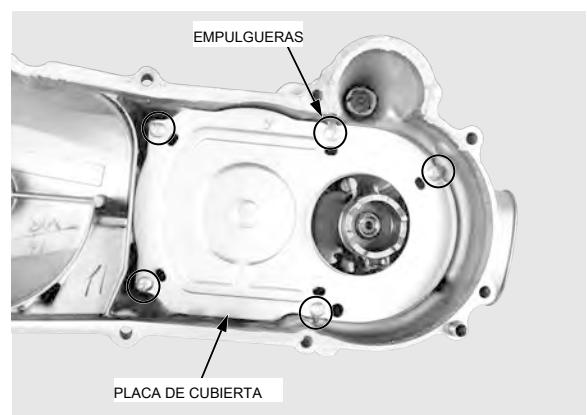


Retire los pasadores (2 nn.).



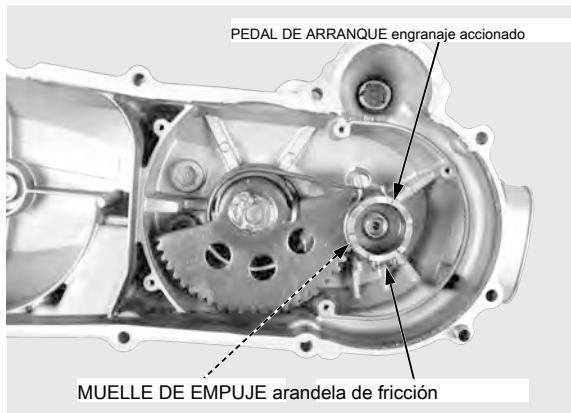
DESMONTAJE

Levante las pestañas de bloqueo de la placa de cubierta de cárter izquierdo. Quitar los tornillos (5 nn.) Y la placa de tapa del cárter izquierdo.

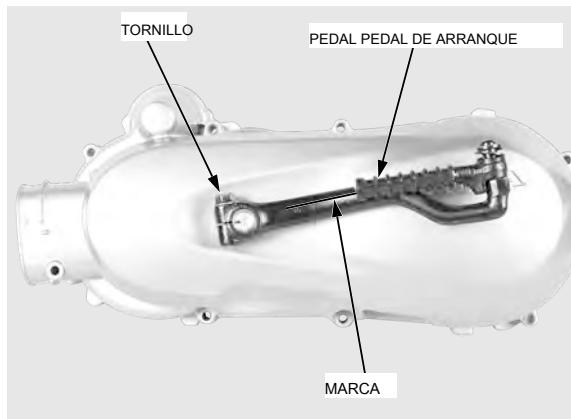


PEDAL DE ARRANQUE / poleas de accionamiento y que circulan / EMBRAGUE

Retire el engranaje impulsado pedal de arranque mientras gira el pedal del pedal de arranque. Retire la arandela de empuje.

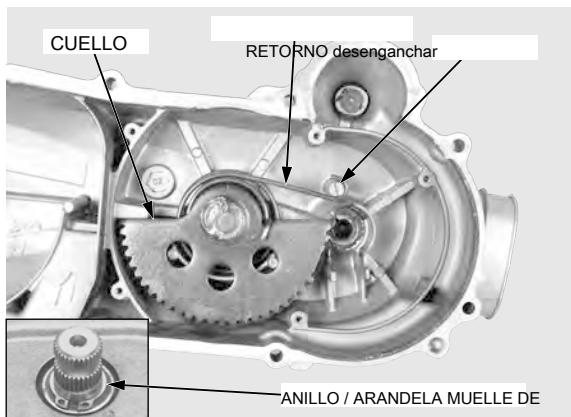


Antes de retirar el pedal del pedal de arranque, marcar el pedal y el husillo para la posición correcta instalación. Retire el perno (1 no.) Y el pedal del pedal de arranque.

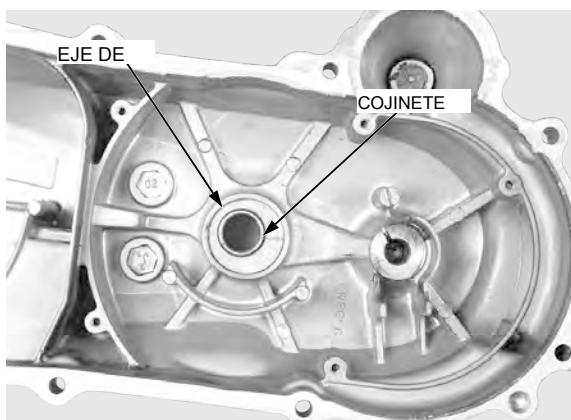


Con cuidado desenganchar el muelle de retorno de la clavija de la tapa del cárter.

Retire el anillo de retención y la arandela. Retire el eje de pedal de arranque y el resorte de retorno.



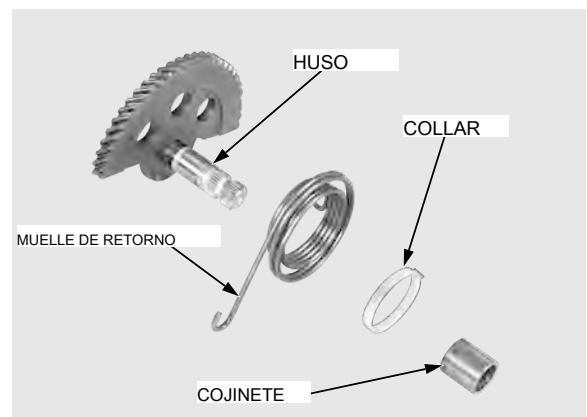
Retirar el casquillo de husillo y el collar.



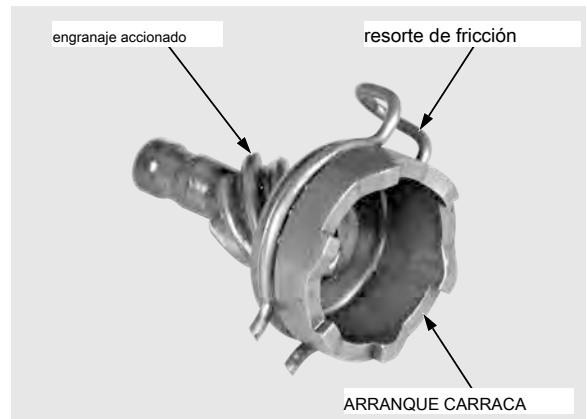
INSPECCIÓN

Controlar lo siguiente:

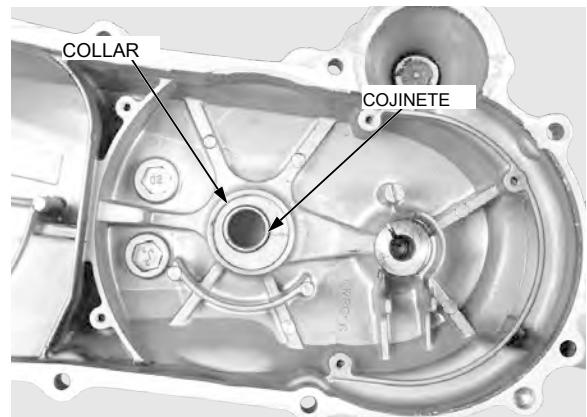
- â € " Husillo para el desgaste o daño
- â € " Los dientes del plato por desgaste o daños
- â € " El resorte de retorno para la debilidad o daño
- â € " Casquillo de desgaste o daño



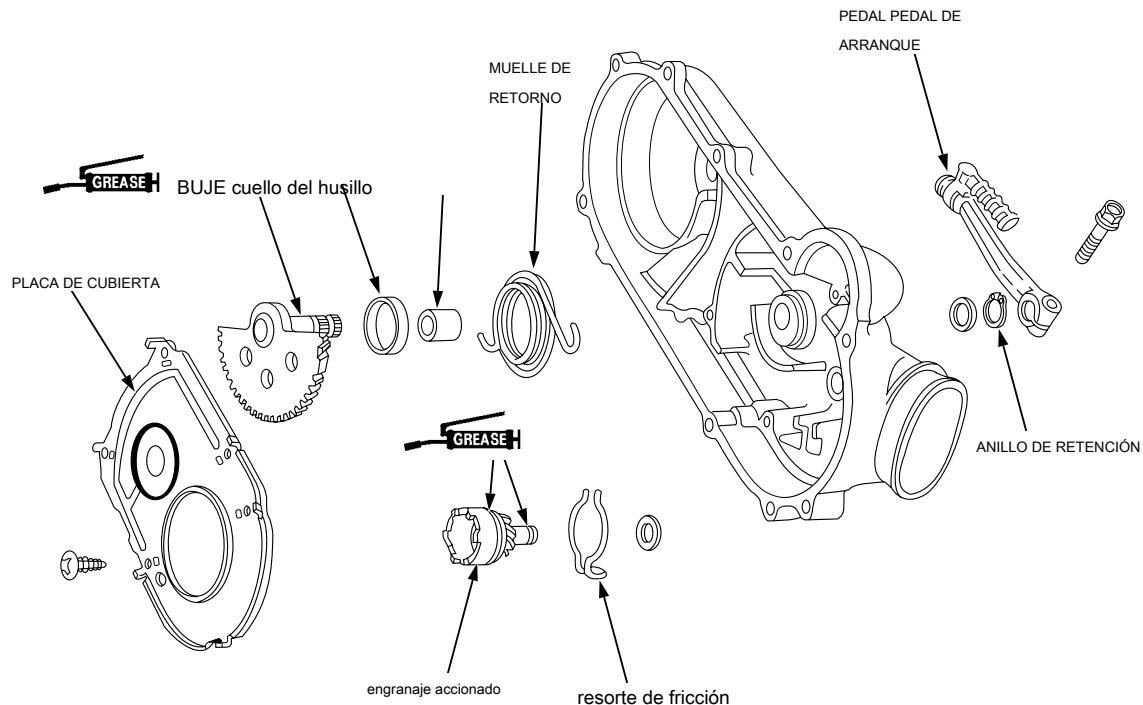
- â € " engranaje accionado por desgaste o daños
- â € " resorte de fricción para la debilidad o daño
- â € " dientes de trinquete de fermentos de la cara de la polea de accionamiento por desgaste o daños



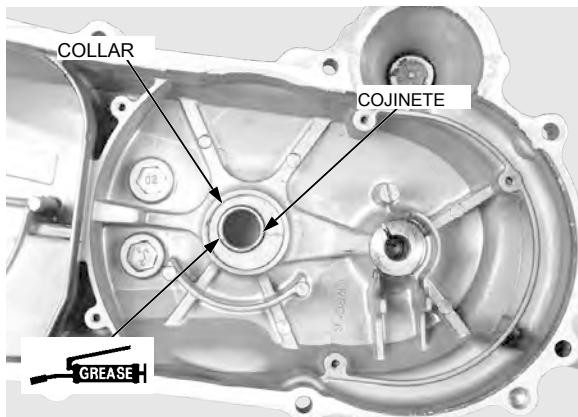
- â € " cojinetes tapa del cárter por desgaste o daños.



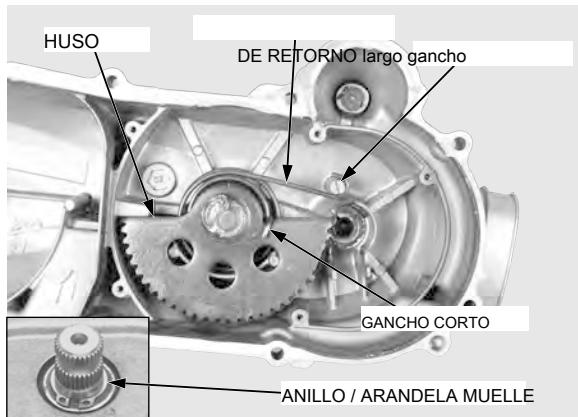
ASAMBLEA tapa del cárter



Instale el buje y el cuello en la tapa del cárter izquierdo. Aplique grasa (0,1 a € "0,3 g) a la revista pedal de arranque del husillo.

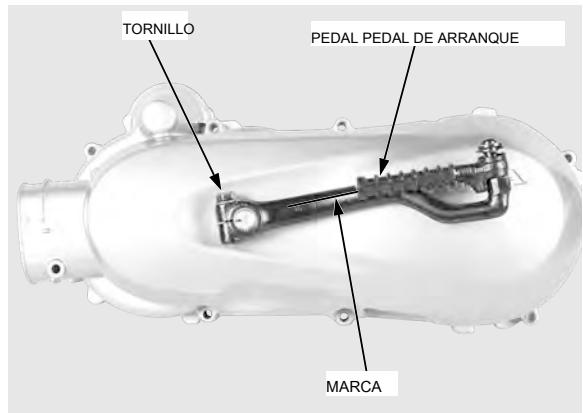


Instalar el husillo y el resorte de retorno en la tapa del cárter y enganche el extremo corto del muelle a la ranura del eje. (No enganche el extremo largo de la primavera.) Instalar la arandela y el anillo elástico para asegurar el husillo. Asegúrese de que el anillo de retención está asentado en la ranura del husillo de forma segura, a continuación, conectar el extremo largo del muelle de retorno a la clavija de la tapa del cárter.

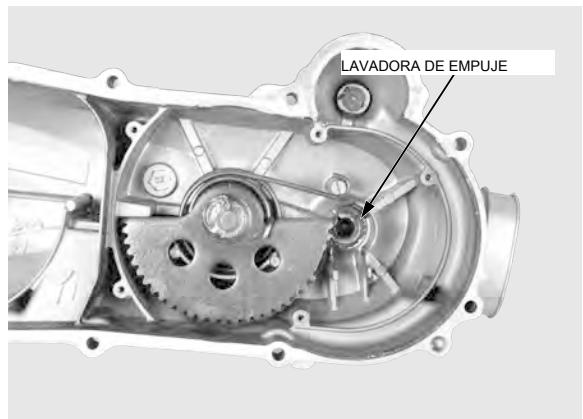


Instalar el pedal del pedal de arranque en su posición original como se marca durante la extracción y apriete el perno (1 no.).

PAR: 29 N · m (3.0 kgf·m, 22 LBFA · ft)

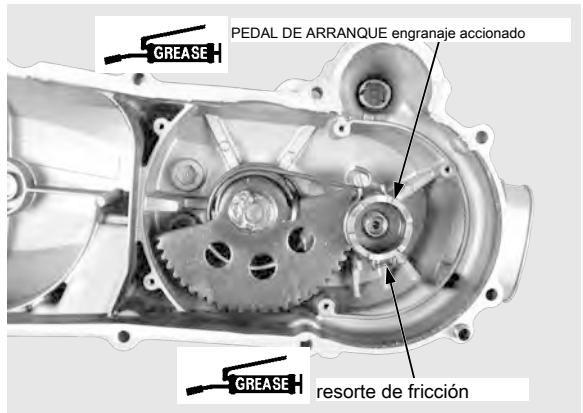


Instalar la arandela de empuje en la cubierta de cárter.



Aplique grasa (0,2 a 0,3 g) a la zona del eje de engranajes y el resorte fricción de deslizamiento accionado. Gire el pedal del pedal de arranque y mantenerla.

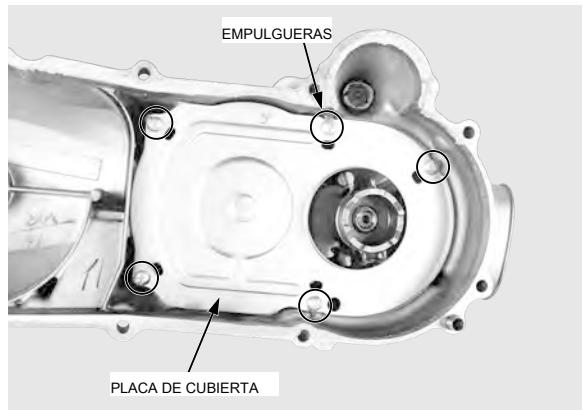
Instalar el engranaje accionado mientras alinea el gancho resorte de fricción con la ranura en la tapa del cárter, y devolver el pedal para enganchar el engranaje accionado y el engranaje de husillo.



Instalar la tapa del cárter izquierda y apriete los tornillos (5 nn.).

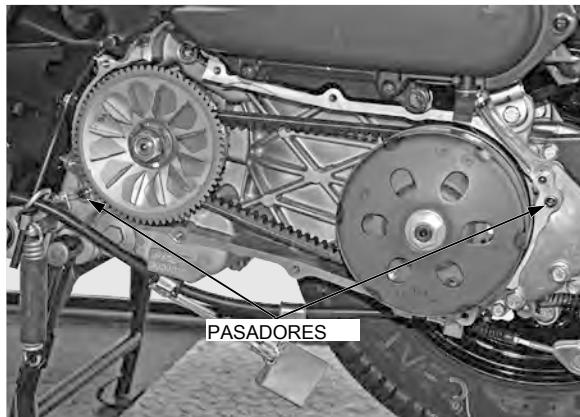
PAR: 3 N · m (0,3 kgf·m, 2.2 LBFA · ft)

Doble las lengüetas de bloqueo de la placa de cubierta contra las cabezas de los tornillos.

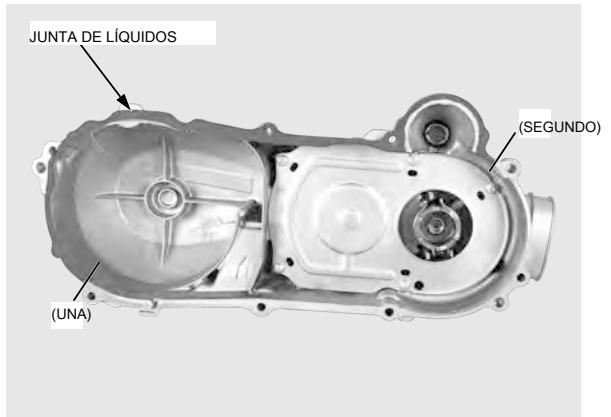


INSTALACIÓN DEL CARTER TAPA IZQUIERDA

Instalar los pasadores (2 nn.) En el cárter izquierdo.



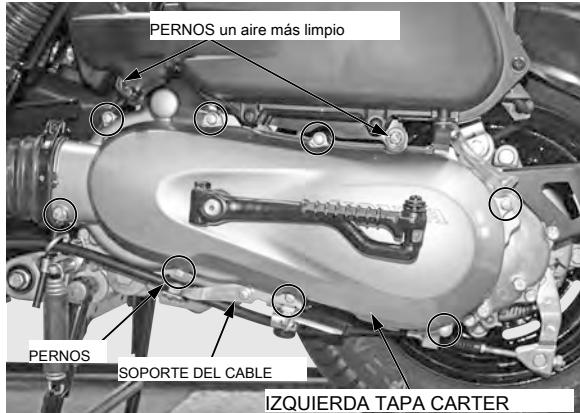
Aplicar junta líquida solamente en la superficie de relieve entre la marca (A) y (B) en la cubierta de cárter izquierdo como se muestra a continuación en la imagen.



Instalar el soporte de tapa del cárter y el cable de la izquierda, y apretar los tornillos (8 núms.) En un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos. Instalar el cable de freno trasero en el soporte del cable. Conectar el conducto de aire a la cubierta de cárter izquierda y apriete el tornillo de banda (1 no.) De forma segura.

Después de la instalación, compruebe que el pedal del pedal de arranque funciona correctamente.

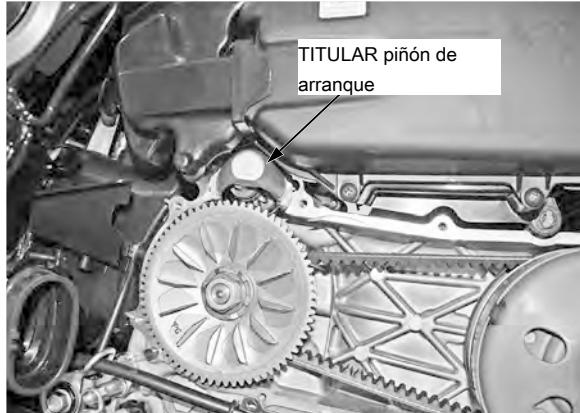
Instalar y apretar el perno de A & perno B del filtro de aire.



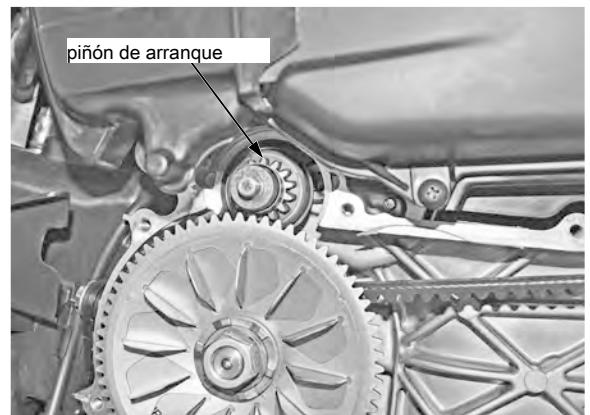
piñón de arranque

ELIMINACIÓN

Retire la tapa del cárter izquierdo (página 9-3). Retire el soporte del piñón de arranque.



Retire el piñón de arranque.



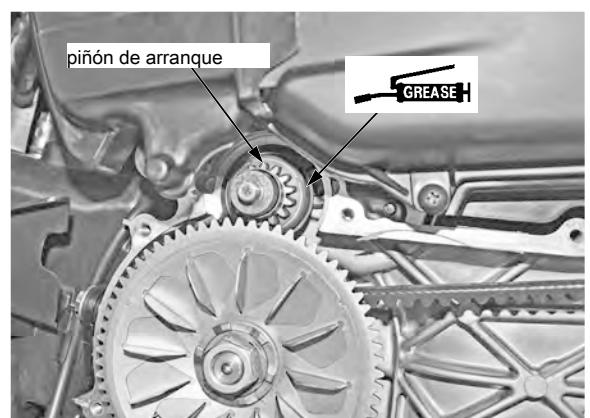
INSPECCIÓN

Compruebe que el piñón de arranque funcione sin problemas. Comprobar los dientes de los engranajes de piñón y el eje de desgaste o daño. Compruebe los iniciadores impulsado dientes de engranaje de la cara polea de transmisión para el desgaste de los daños.

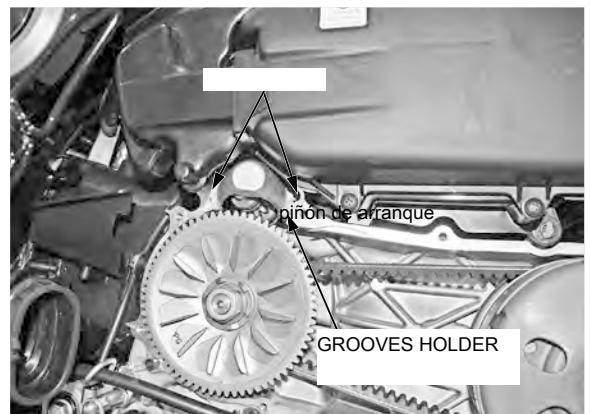


INSTALACIÓN

Aplique grasa (0,1 ~ 0,3 g) a la revista eje del piñón de arranque. Instalar el piñón de arranque en el cárter izquierdo.



Instale el soporte de piñón de arranque mediante la alineación de sus jefes con las ranuras en el cárter izquierdo. Instalar la tapa del cárter izquierdo (página 9-8).

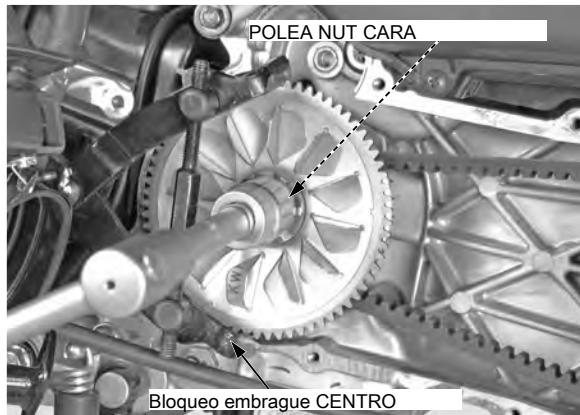


DESMONTAJE POLEA

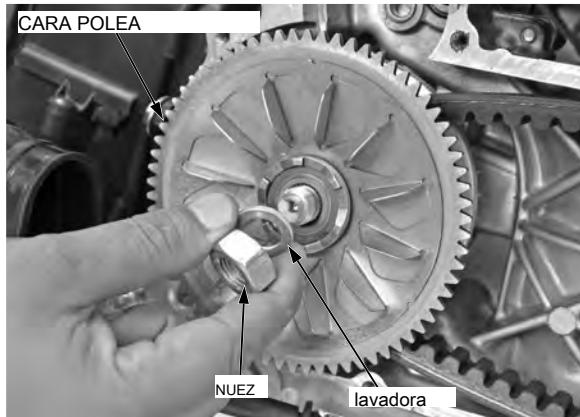
Retire la tapa del cárter izquierdo (página 9-3). Mantenga la cara polea motriz con la herramienta especial, y quitar la tuerca de la cara polea de transmisión.

HERRAMIENTA:

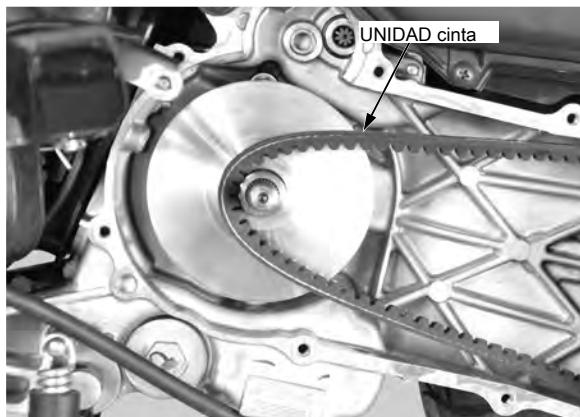
sujetador central de embrague 070MB à € "KPLà €"I200



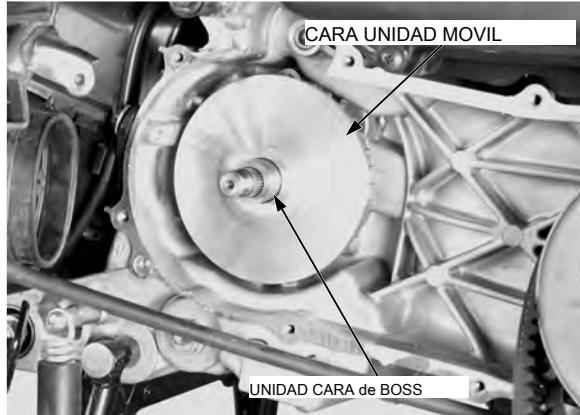
Retire la arandela y la unidad de aleta de la cara de la polea y la cara de accionamiento.



Retire la correa de transmisión del cigüeñal.

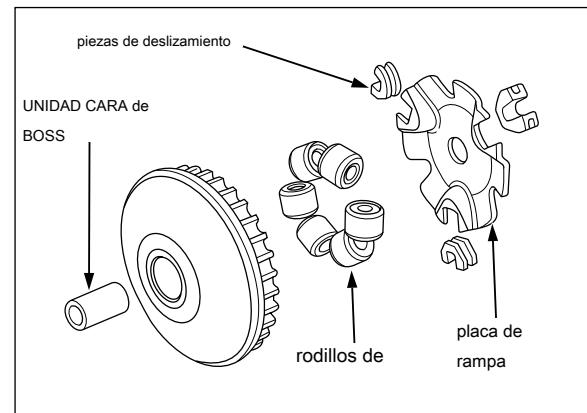


Retire el jefe cara de accionamiento y el conjunto de la cara de accionamiento de movimiento mientras sostiene la parte posterior de la cara (placa de rampa).



ASAMBLEA polea motriz

- â € " Drive cara jefe
- â € " placa de rampa
- â € " piezas de deslizamiento
- â € " rodillos de

**INSPECCIÓN****RODILLO DE PESO**

Compruebe cada rodillo para el desgaste o daño.

Medir la OD rodillo de lastre

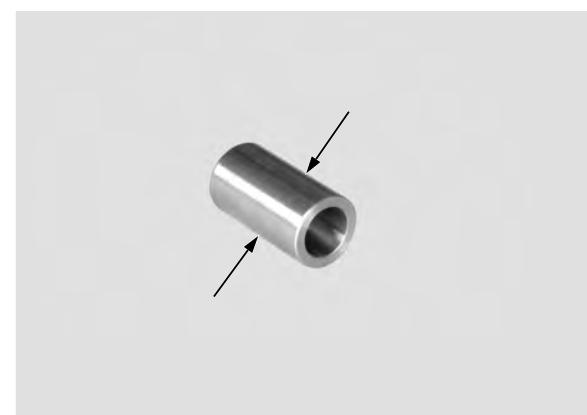
Límite de servicio: 19,40 mm (0,764 in)

**UNIDAD CARA de BOSS**

Compruebe el jefe de la cara de accionamiento para el desgaste o daño.

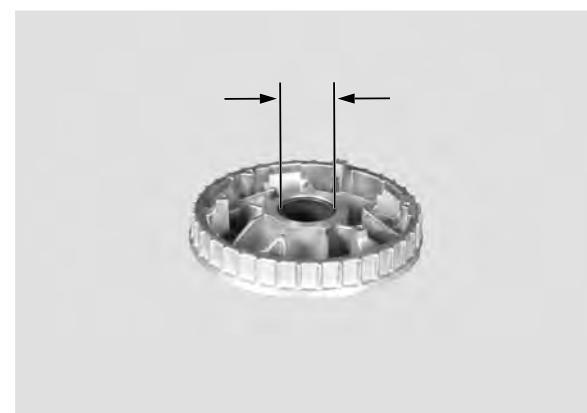
Medir el jefe OD

Límites de servicio: 21,0 mm (0,826 pulgadas)



Medir la cara de accionamiento casquillo ID

Límites de servicio: 22,60 mm (0,889 pulgadas)



EMBRAGUE retiro de Poleas / DRIVEN

Retire la polea de transmisión (página 9-10).

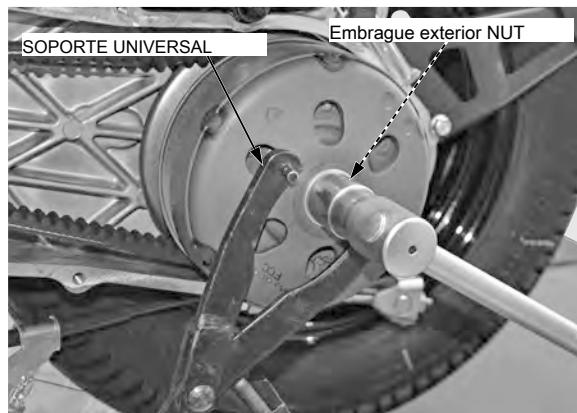
Mantenga el exterior del embrague con la herramienta especial y retire la tuerca exterior del embrague.

HERRAMIENTA:

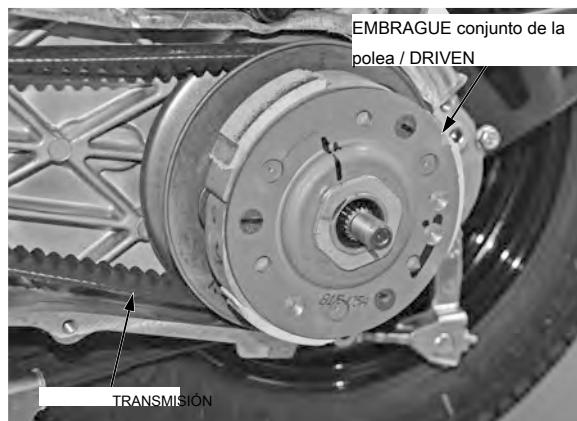
sopor te universal

à 070MB "à € KPL" I100

Retire el exterior del embrague.



Retire el conjunto de la polea de embrague / impulsado y accionamiento por correa.



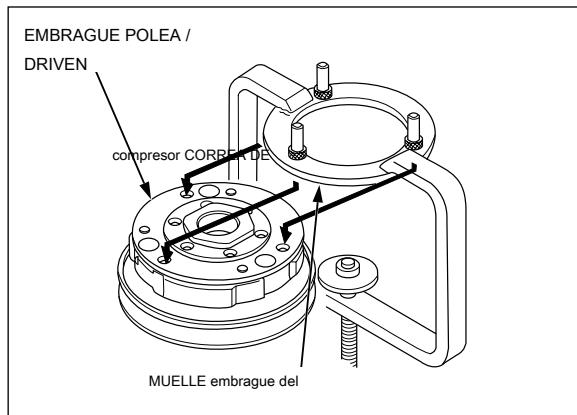
Ajuste el compresor muelle de embrague en el embrague / polea accionada, la alineación de los patrones con los agujeros en el embrague.

HERRAMIENTA:

compresor de muelle de embrague

070ME à € "à € KWP" I10

Mantenga el compresor de muelles de embrague en un tornillo de banco.



Retire la tuerca de la polea del embrague / activado por mediación de la llave de tubo.

HERRAMIENTA:

llave de tubo, 39 x 41 mm

070MA à € "KPLà € I300

Aflojar el compresor de muelle y retire el siguiente:

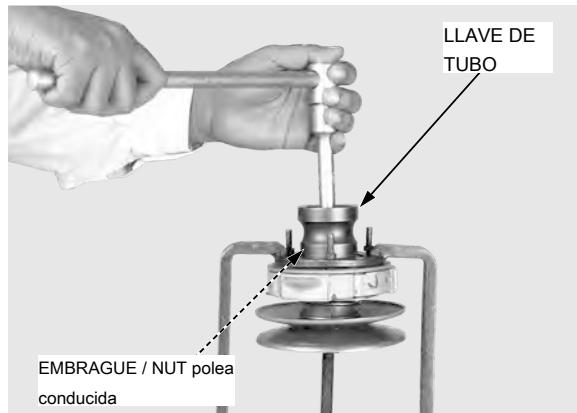
à € " polea conducida

à € " primavera cara Driven

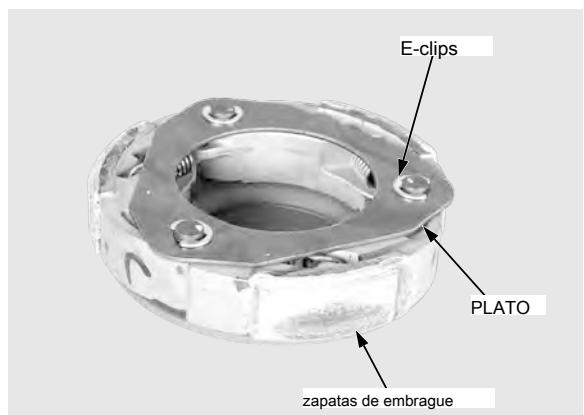
à € " Asiento de resorte

à € " Embrague

Para la inspección forro de zapato exterior y el embrague del embrague, consulte (página 9-15).

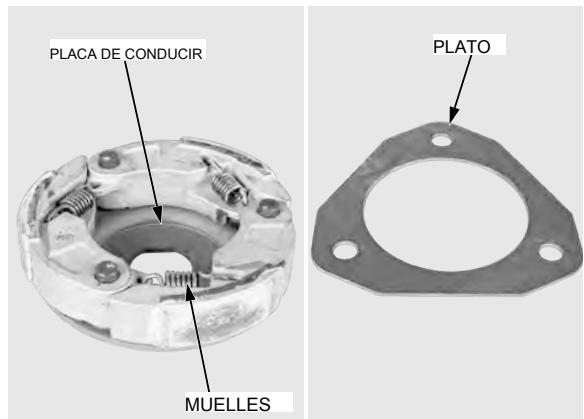


Retire los E-clips (nn. 3) y la placa.



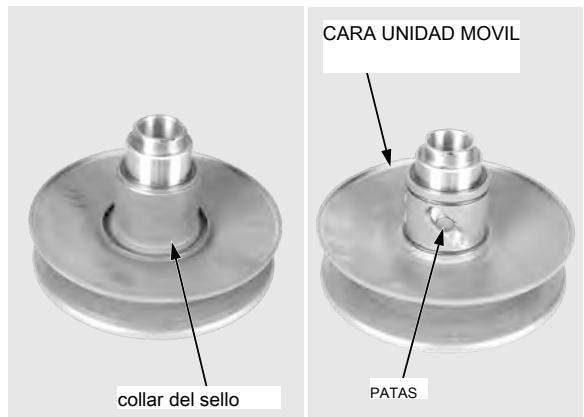
Retire los muelles de los forros de embrague y zapatas de embrague de la placa de accionamiento del embrague.

Retire los cauchos amortiguadores (3 nn.).



Retire el collar de sello. Tire de los pasadores de rodillos de guía (3 nos.).

Retire la cara conducida movible desde la cara impulsada.



Retire las juntas de aceite y juntas tóricas.



COJINETE SUSTITUCIÓN DE CARA

Retire el rodamiento de agujas usando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS:

Teniendo removedor (cara Driven) 070MC à € "KWPA €"410



Retire el anillo de retención y conducir el cojinete de bolas fuera de la cara impulsada.

Pack Nueva cavidades de cojinete de bolas con grasa. Conducir el cojinete de bolas en la cara impulsada con el lado sellado hacia abajo.

HERRAMIENTA:

Instalador de cojinetes 070MD à € "KPL à €"1100

Instalar el anillo de retención correctamente en la ranura de la cara impulsada.



Empaque el interior de la cara impulsada con 5,0 à € "5,5 g de grasa. Aplique grasa a un nuevo cojinete de agujas.

Pulse el cojinete de agujas en la cara impulsada con las marcas hacia arriba.

HERRAMIENTAS:

Teniendo instalador (cara Driven) 070NC à € "KWPA €"410



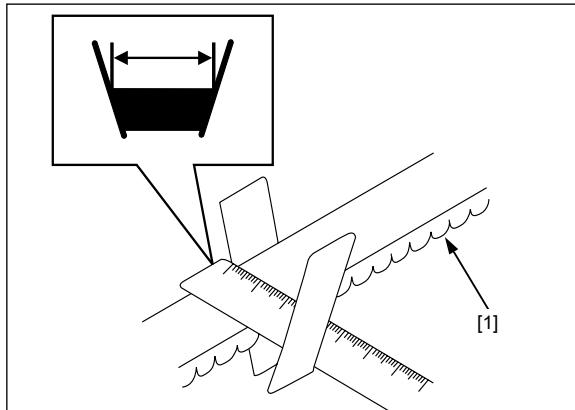
INSPECCIÓN

CORREA DE TRANSMISIÓN

Compruebe la correa de transmisión en busca de grietas, separación o desgaste anormal o excesiva.

Mida el ancho de la cinta de accionamiento.

Límites de servicio: 19,2 mm (0,76 pulgadas)



embrague

Compruebe el exterior del embrague por desgaste o daños. Medir la

ID exterior de embrague

Límites de servicio: 125,5 mm (4,941 pulgadas)

**FORRO zapata de embrague**

Compruebe la zapata de embrague por desgaste o daños.

Medir el espesor de cada zapato.

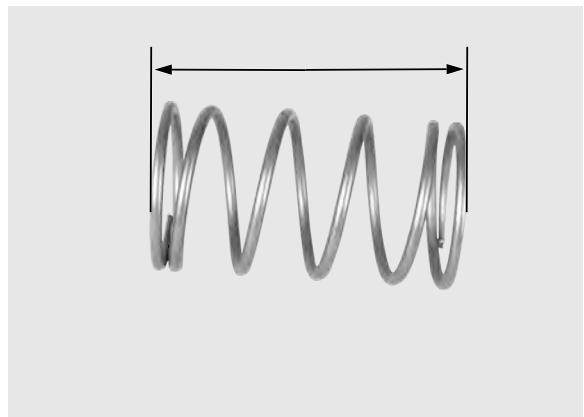
Límite de servicio: 2,0 mm (0,08 in)

**MOTOR DE PRIMAVERA CARA**

Medir la longitud libre de la cara impulsada primavera.

Límites de servicio: 92,2 mm (3,62 pulgadas) (EXEDY)

85,4 mm (3,36 pulgadas) (FCC)

**CARA IMPULSADO**

Compruebe la cara impulsada por desgaste o daños. Medir

la OD cara impulsada

Límite de servicio: 33,94 mm (1,336 in) exterior de

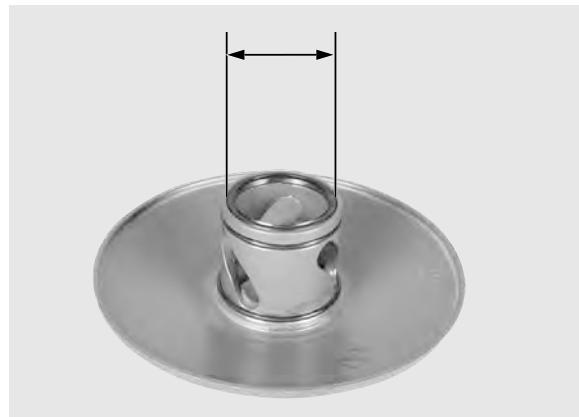


CARA CONDUCIDA MÓVIL

Compruebe la cara conducida móvil para el desgaste, arañazos o daños.

Mida el móvil impulsado cara ID

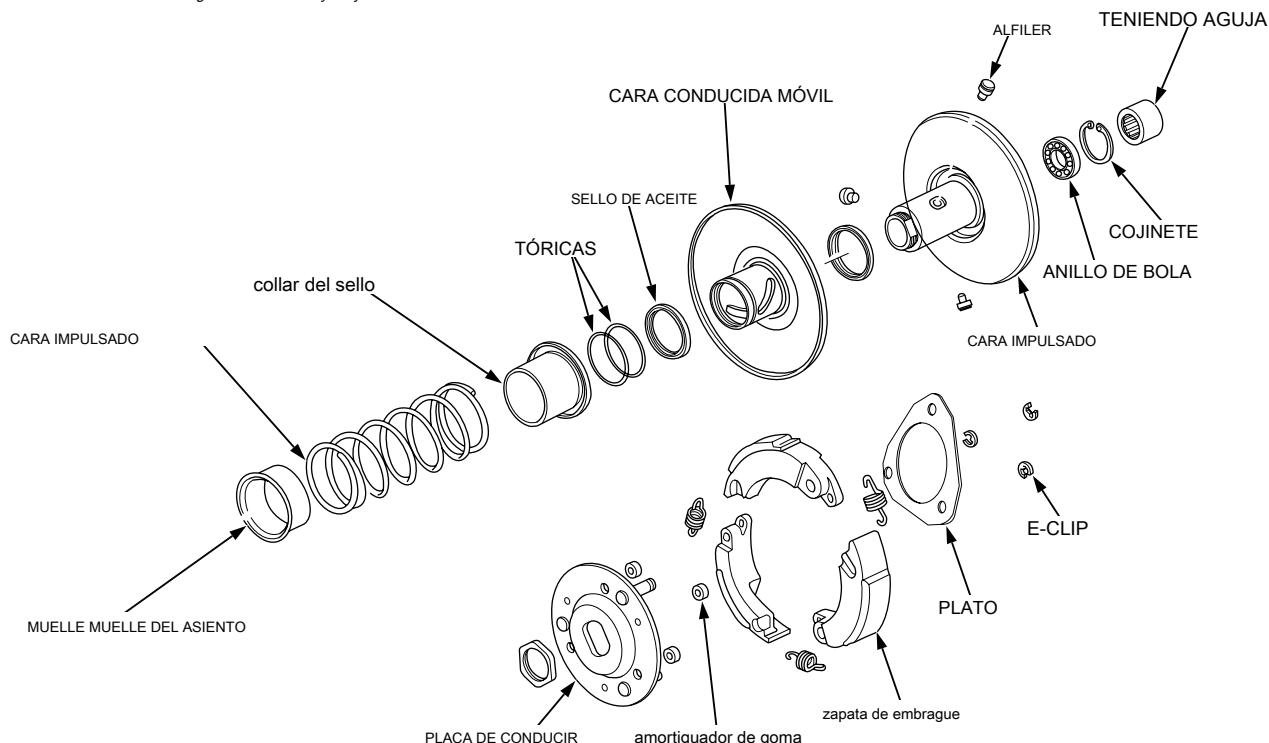
Límite de servicio: 34,06 mm (1,341 in)



EMBRAGUE INSTALACIÓN POLEA / DRIVEN

NOTICE

Limpiar cualquier aceite y grasa de las caras de las poleas y exterior del embrague. Reemplazar las zapatas de embrague contaminadas y las juntas tóricas con el nuevo.



Limpiar las caras de las poleas.

Aplique grasa a nuevos bordes de los sellos de aceite y los instalará en la cara conducida móvil.

La nueva capa de juntas tóricas con grasa y los instalan en la cara impulsada móvil.

Aplicar grasa a la superficie interior de la cara impulsada móvil.



Instalar la cara impulsada móvil sobre la cara impulsada. Aplique grasa a los pasadores de guía e instalarlos en los orificios de la cara impulsada.

Llene la cara impulsada móvil en lado con grasa (5,0 à € "5,5 g).

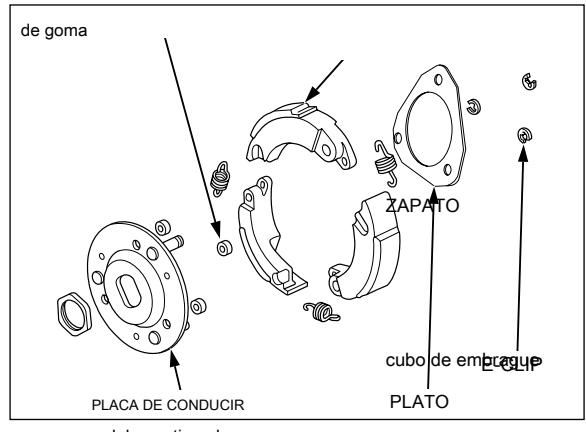


Instalar el collar sello.



Instalar los cauchos amortiguadores sobre la placa de accionamiento de embrague.

Instalar los resortes zapata de embrague en los zapatos. Instalar los zapatos y los muelles del embrague en la placa de la unidad. Instalar la placa y seguro con E-clips.



Montar el siguiente:

- à € " polea conducida
- à € " primavera cara Driven
- à € " Asiento de resorte
- à € "Embrague

Ajuste el compresor muelle de embrague durante el embrague / polea accionada, la alineación de los patrones con los agujeros en el embrague.

HERRAMIENTA:

compresor de muelle de embrague

070ME à € "à € KWP"110

Mantenga el compresor de muelles en un vicio.

Instalar el embrague / tuerca de la polea impulsada y apretarlo con la llave de tubo.

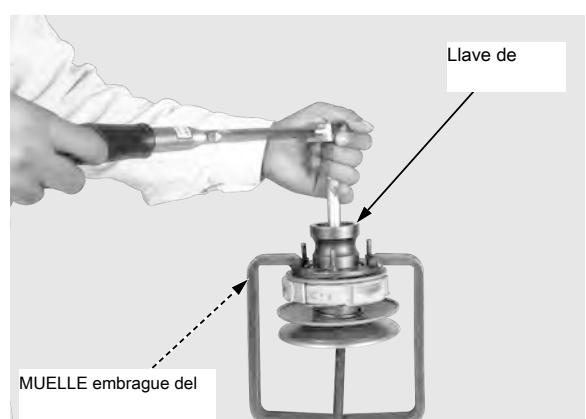
HERRAMIENTA:

llave de tubo, 39 x 41 mm

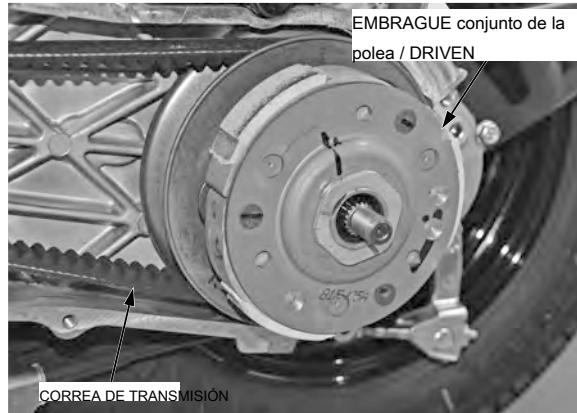
à 070MA € "à € KPL"1300

PAR: 54 N · m (5,5 kgf·m, 40 LBFA · ft)

Retire el compresor de muelle del conjunto de la polea de embrague / conducido después de que el montaje completo.



Instalar la correa de transmisión y el conjunto de la polea del embrague / conducido.



Instalar el exterior de embrague y la tuerca.

Mantenga el exterior del embrague con la herramienta especial y apretar la tuerca exterior del embrague.

HERRAMIENTA:

soporte universal 070MB à € "KPLâ €"I100

PAR: 49 N · m (4.9 kgf·m, 36 LBFA · ft)

Instalar la polea de transmisión (página 9-18).



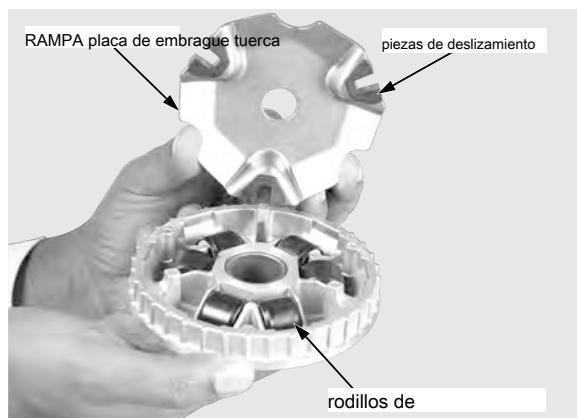
INSTALACIÓN POLEA

NOTICE

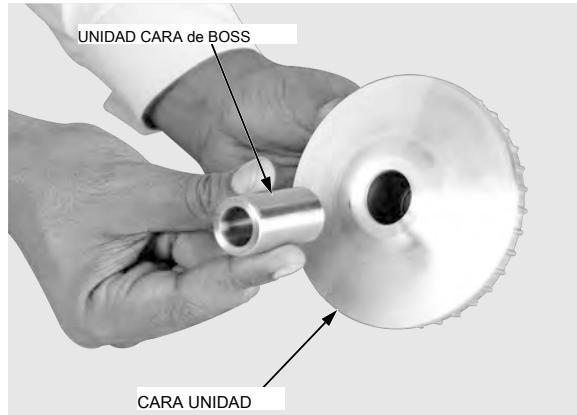
⚠ *Limpiar cualquier aceite y grasa de los lados de la polea. Reemplazar la correa de transmisión contaminada.*

⚠ *No aplicar grasa a los rodillos de la cara de accionamiento y de peso móviles.*

Instalar los rodillos de peso en la cara de accionamiento de movimiento. Instalar las piezas de deslizamiento en la placa de rampa. Instalar la placa de rampa sobre la cara de accionamiento móvil.

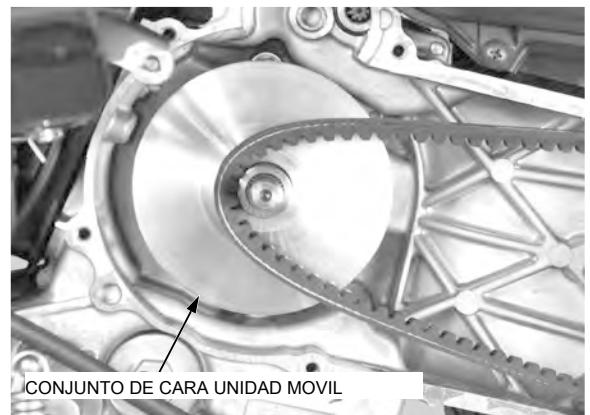


Instalar el jefe cara de accionamiento en la cara de accionamiento de movimiento.

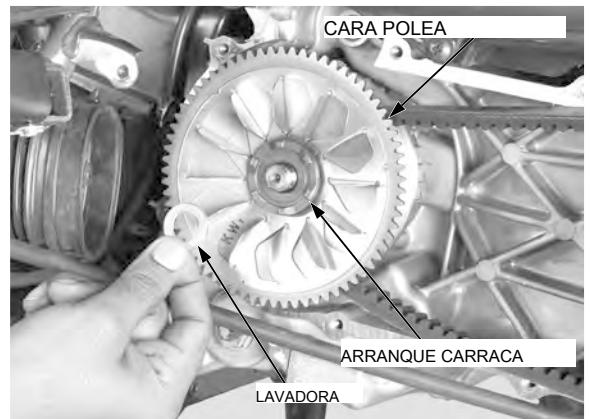


Instalar el conjunto de la cara de accionamiento de movimiento en el cigüeñal mientras sostiene la placa de rampa.

Instalar la correa de transmisión sobre el jefe cara de accionamiento.



Instalar la cara de la polea de accionamiento, de trinquete de arranque y la arandela.



Aplicar aceite a la superficie de la polea de accionamiento hilos cara de la tuerca y asientos e instalarlo.

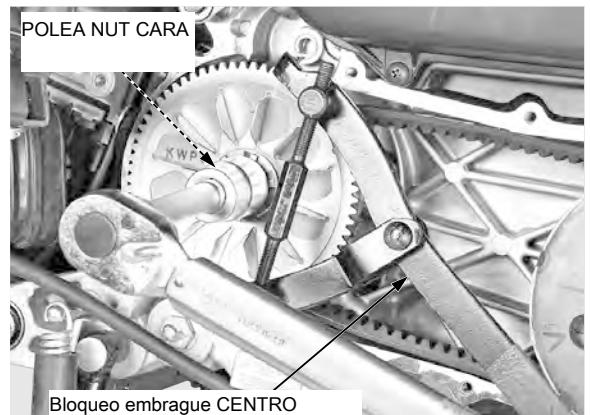
Mantenga la cara polea motriz con la herramienta especial y apretar la tuerca de la cara polea de transmisión.

HERRAMIENTA:

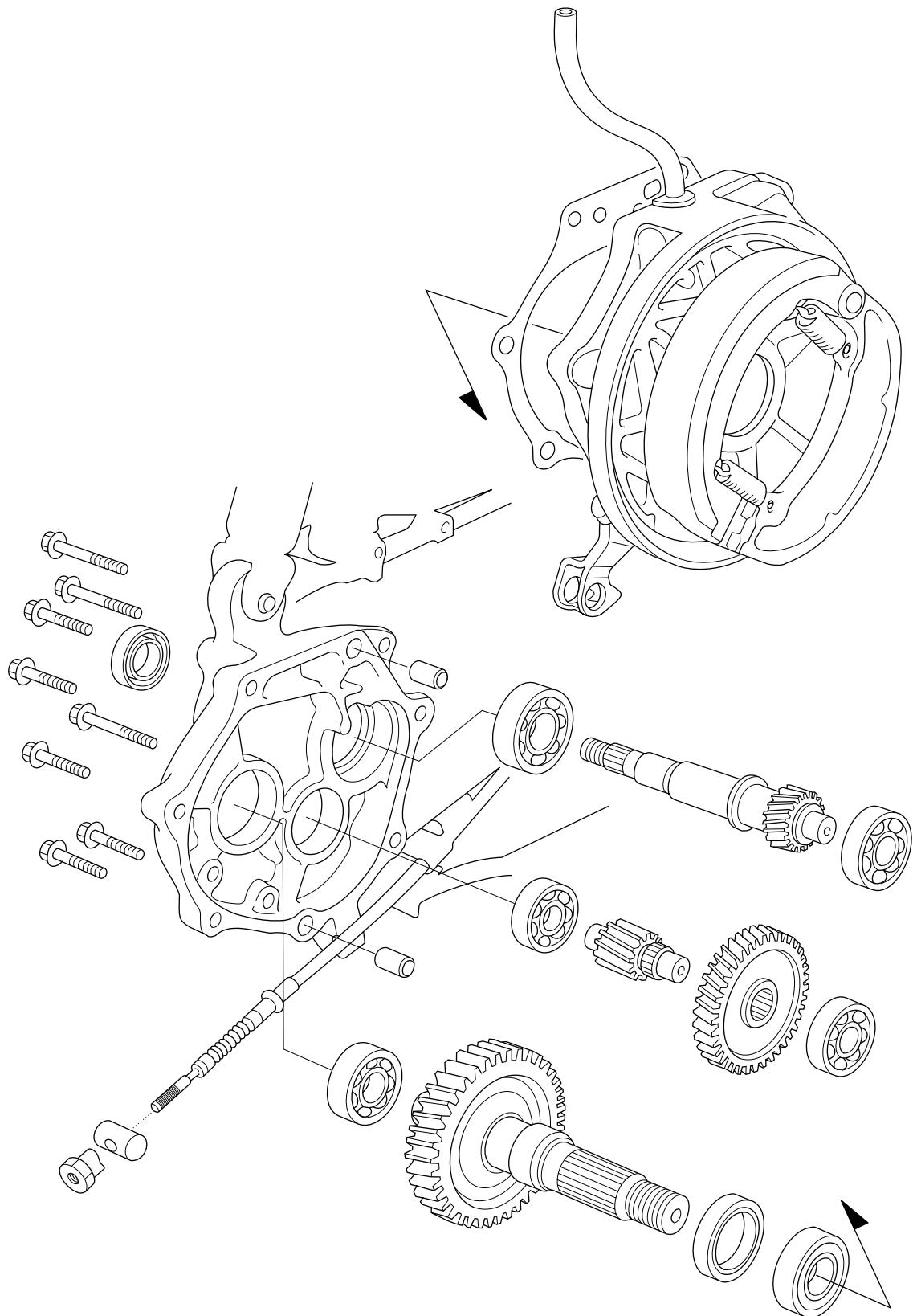
sujetador central de embrague 070MB à € "KPLâ €"1200

PAR: 93 N · m (9.3 kgf·m, 69 LBFA · ft)

Instalar la tapa del cárter izquierdo (página 9-8).



UBICACIÓN DE COMPONENTES



10. REDUCCIÓN DE FINAL

UBICACIÓN DE COMPONENTES	10-0	EXTRACCIÓN TRANSMISION	10-3
SERVICIO DE INFORMACIÓN	10-1	cambio de cojinetes	10-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	10-2	INSTALACIÓN TRANSMISION	10-7
DESMONTAJE DE REDUCCIÓN DE FINAL	10-3	Conjunto de reducción FINAL	10-7

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

El servicio de la reducción final se puede realizar con el motor instalado en el marco.

Al instalar el eje de accionamiento, asegúrese de usar la herramienta especial; posicionar la herramienta especial contra la pista interior del cojinete y tire del eje de transmisión en el rodamiento.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

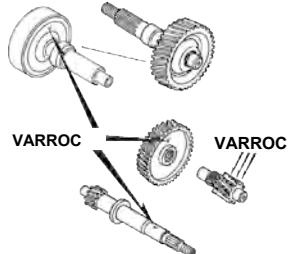
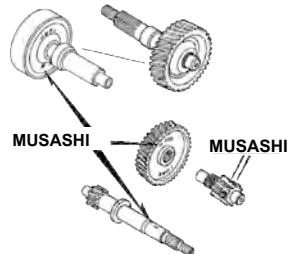
ÍT	ESTÁNDAR	Página NO.
capacidad de aceite reducción final	en el desmontaje 0,12 litros (0.13 US qt, 0,11 qt Imp)	página 10-8
	al drenar 0,10 litros (0.11 US qt, 0,09 qt Imp)	página 10-8
aceite de reducción final recomendada	Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30	página 10-8

VALORES DE PAR

10

ÍT	CANT	HILO TAMAÑO Y TIPO	VALOR DE PAR (Nm (kgf.m))	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Cubrir los cárter. pernos izquierdos	7	12	13 (1.3, 9.5)	NOTA 1	página 10-8

Múltiples componentes de origen: conjunto de reducción FINAL

FABRICANTE	VARROC	MUSASHI
MARCAS DE IDENTIFICACIÓN		

NOTA: Las piezas no son intercambiables con otros fabricantes.

REFERENCIA: Para el fabricante de Child Wise detalles de la pieza se refieren catálogo de piezas.

HERRAMIENTAS reducción

final

Caso / extractor de engranaje accionado	070MC à € "KPL-11001
Teniendo conjunto removedor, 12 mm	
à € " Teniendo removedor de la cabeza, 12 mm	070MC à € "KPL-1400
à € " Cojinete del eje removedor, 12 mm	070MC à € "KPL-1410
à € " La carga de peso removedor	070MC à € "KPL-1300
Teniendo conjunto removedor, 15 mm	
à € " Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm	070MC à € "KPL-1500
à € " Cojinete del eje removedor, 15 mm	070MC à € "KPL-1510
à € " La carga de peso removedor	070MC à € "KPL-1300
Teniendo conjunto removedor, 17 mm	
à € " Teniendo removedor de la cabeza, 17 mm	070MC à € "KPL-1520
à € " Cojinete del eje removedor, 15 mm	070MC à € "KPL-1510
à € " La carga de peso removedor	070MC à € "KPL-1300
collar de montaje del cárter	070MF à € "KWP-110
de fijación de collar Asamblea	070MF à € "KWP-120
eje de montaje del cárter	070MF à € "KWP-130
Apego, 32 x 35 mm	070GD à € "002-I140
Apego, 37 x 40 mm	070GD à € "002-I150
Apego, 42 x 47 mm	070GD à € "002-I160
Piloto, 12 mm	070GD à € "004-I130
Piloto, 17 mm	070GD à € "004-I150
Piloto, 20 mm	070GD à € "004-I160
Conductor	070GD à € "001-I100
Drive removedor de cojinete del eje	07008 à € "DBR-900

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor arranca pero won't el vehículo movimiento

 à € que la transmisión dañada

 à € que transmisión gripado

 à € que unidad defectuosa e impulsado poleas / embrague

Ruido anormal

 à € que Desgastado, apoderado o desbastada engranajes

 à € que Desgastados o dañados rodamiento de la transmisión

Fugas de aceite

 à € que Nivel de aceite demasiado alto

 à € que Desgastados o dañados sello de aceite

 à € que cárter agrietada

DESMONTAJE DE REDUCCIÓN DE FINAL

Escurrir el aceite de reducción final (página 3-9).

Eliminar lo siguiente:

á € " rueda trasera (página 14-3)

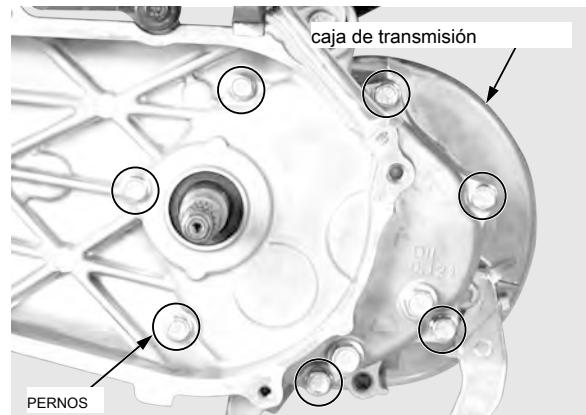
á € " cable de freno trasero (página 14-5)

á € " tapa del cárter izquierdo (página 9-3)

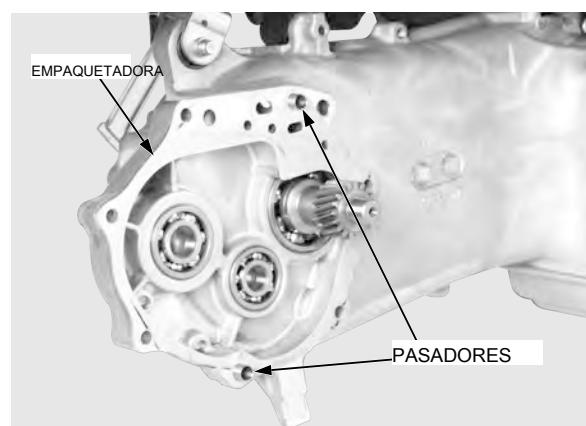
á € " Embrague / polea conducida (página 9-12)

Desconectar el tubo final respiradero reducción de la carcasa del filtro de aire.

Quitar los tornillos (7 núms.) Y la caja de transmisión.

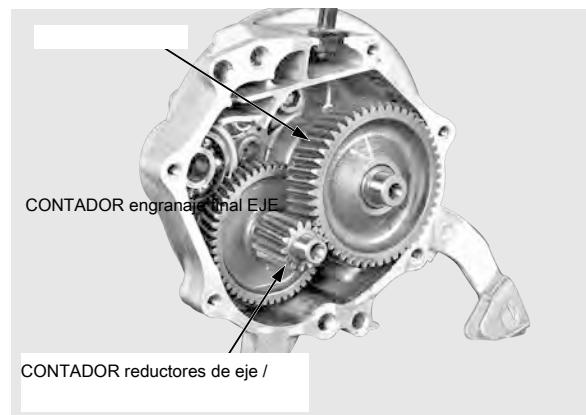


Retire los pasadores (2 nn.) Y la junta.



Retire el eje final.

Retire el eje de engranajes secundario y engranajes secundario.



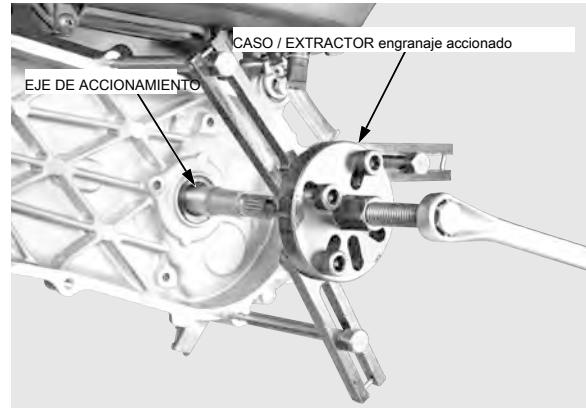
EXTRACCIÓN TRANSMISION

Instalar el caso / extractor de engranajes impulsados sobre el cárter izquierdo.

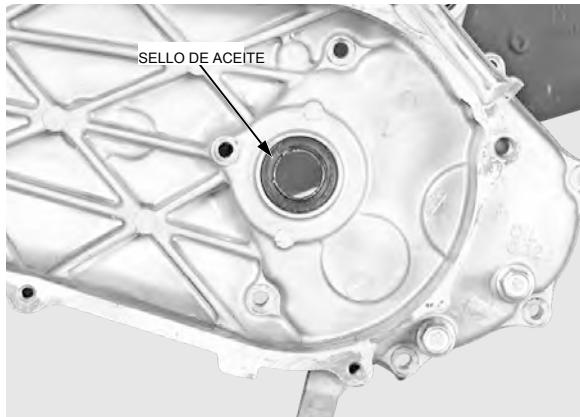
Extraer la transmisión del cárter.

HERRAMIENTA:

Caso / engranaje accionado extractor 070MC á € "KPL- I1001



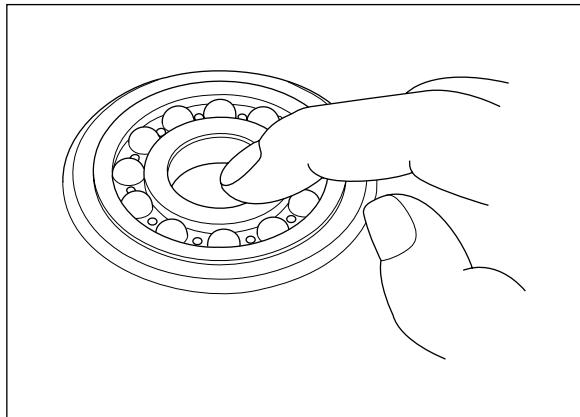
Retire el sello de aceite del eje de transmisión.



cambio de cojinetes

de inspección de cojinetes

A su vez los cojinetes con el dedo. Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente. Compruebe también que el anillo interior se ajusta con firmeza en el cárter.



CARTER IZQUIERDO

Retire el silenciador (página 2-9)

Retire el cojinete del eje final, cojinete del eje de engranajes secundario y el árbol que lleva el uso de las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS:

Contador eje del engranaje de apoyo:

Teniendo removedor de la cabeza, 12 mm 070MC à € "I400 KPL-árbol de apoyo removedor, 12 mm 070MC à € "cojinete del eje final KPL-I410:

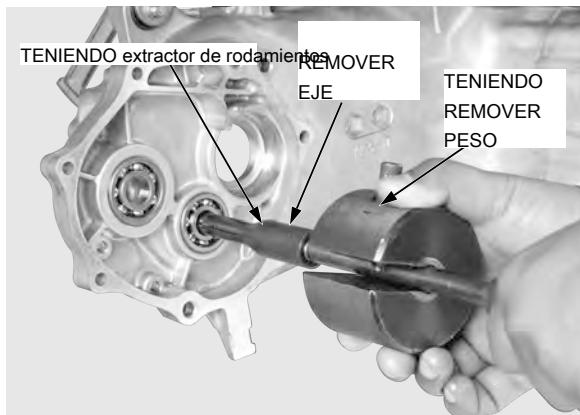
Teniendo removedor de la cabeza, 15 mm 070MC à € "KPL-I500 árbol de apoyo removedor, 15 mm 070MC à € "KPL-I510

Retire el eje de transmisión del cárter (página 10-3). Retire el eje de accionamiento del eje de transmisión que lleva con la herramienta especial.

Drive removedor de cojinete del eje

07008 à € "à € DBR"900

! CAUTION
Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto del cárter y caja de transmisión izquierda.



Aplique aceite de motor a nuevas áreas de rotación del rodamiento.

Impulsar nuevos cojinetes en el cárter izquierdo.

HERRAMIENTAS:

Contador cojinete del eje de engranajes:

Conductor	070GD à € "001-I100
Adjunto, 32 x 35 mm 070GD à € "002-I140 Piloto, 12 mm	070GD à € "004-I130

Final de cojinete del eje:

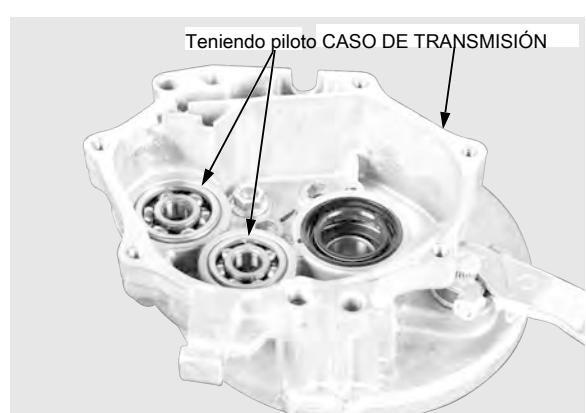
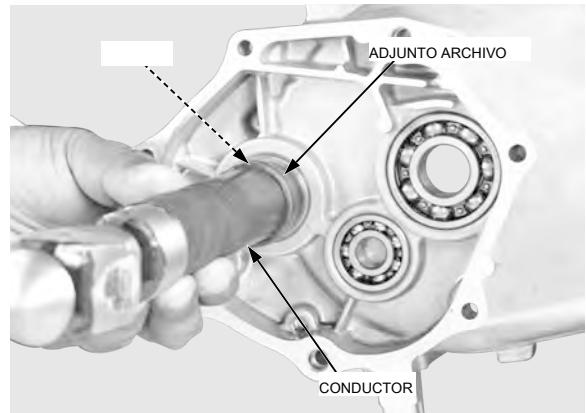
Driver	070GD à € "001-I100
Adjunto, 37 x 40 mm 070GD à € "002-I150 Piloto, 15 mm	070GD à € "004-I140

cojinete del eje de transmisión:

Driver	070GD à € "001-I100
Adjunto, 42 x 47 mm 070GD à € "002-I160 Piloto, 20 mm	070GD à € "004-I160

INSPECCIÓN DE TRANSMISIÓN

Comprobar los cojinetes de la caja de transmisión por desgaste o daños.



Compruebe el eje final para un desgaste excesivo, daños o signos de convulsiones.

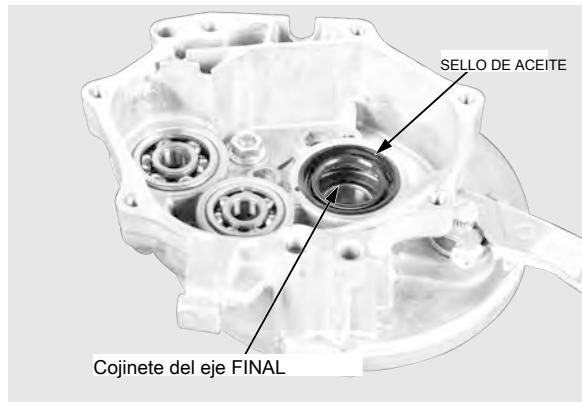


Compruebe el eje y el contador de engranajes de engranajes secundario para el desgaste excesivo, daños o signos de convulsiones.



REDUCCIÓN DE FINAL

Retire el sello final de aceite del eje de la caja de transmisión. Retire el eje final de cojinete de la caja de transmisión.

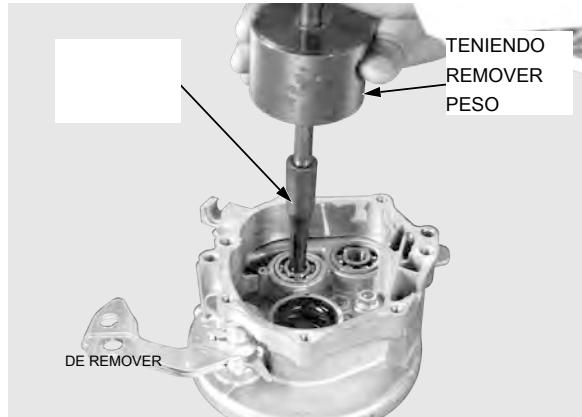


Retire el cojinete del eje de transmisión y engranajes secundario cojinete del eje utilizando las herramientas especiales.

HERRAMIENTAS:

Teniendo removedor de la cabeza, 12 mm 070MC à € "KPL-I400 árbol de apoyo removedor, 12 mm 070MC à €"KPL-I410

Aplique aceite de motor a nuevas áreas de rotación del rodamiento.



Impulsar nuevos cojinetes en la caja de transmisión.

HERRAMIENTAS:

cojinete del eje de transmisión:

Driver	070GD à € "001-I100
Adjunto, 37 x 40 mm 070GD à € "002-I150 Piloto, 12 mm	070GD à € "004-I130

Contador cojinete del eje de engranajes:

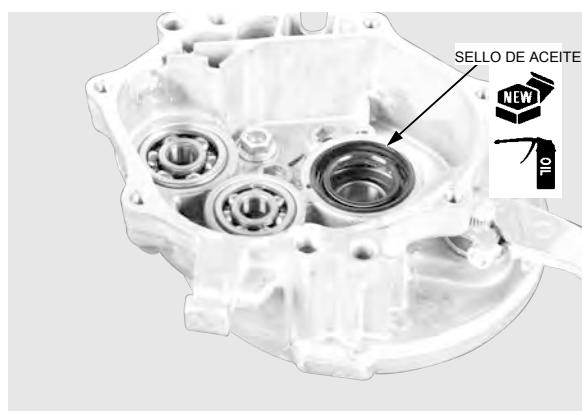
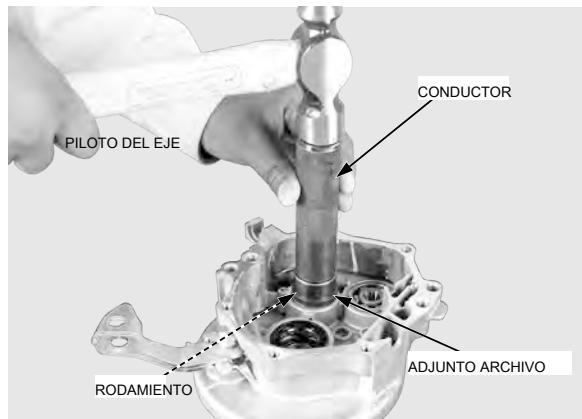
Conductor	070GD à € "001-I100
Adjunto, 32 x 35 mm 070GD à € "002-I140 Piloto, 12 mm	070GD à € "004-I130

Final de cojinete del eje:

Driver	070GD à € "001-I100
Adjunto, 42 x 47 mm 070GD à € "002-I160 Piloto, 20 mm	070GD à € "004-I160

Escudo de la circunferencia y el labio de un nuevo sello final de aceite del eje con aceite de motor.

Instalar un nuevo sello de aceite del eje final.



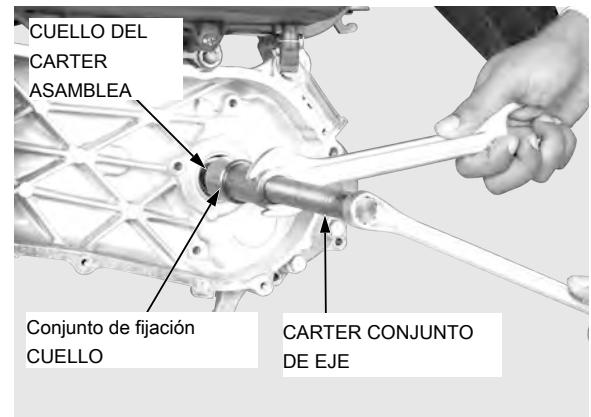
INSTALACIÓN TRANSMISION

Instalar el eje de transmisión en la cubierta de transmisión. Coloque el collar de montaje contra el eje de transmisión anillo interior del cojinete.

Pase el eje de montaje en el eje de transmisión. Con el cardán y dibujar el eje de transmisión en el anillo interior del cojinete girando la tuerca.

HERRAMIENTAS:

collar de montaje del cárter	070MF à € "KWP-110
de fijación de collar Asamblea	070MF à € "KWP-120
eje de montaje del cárter	070MF à € "KWP-130

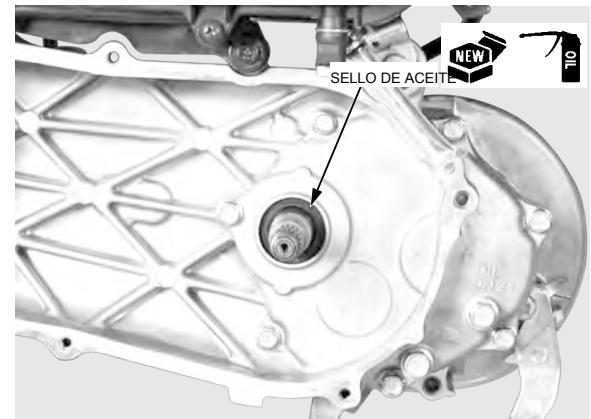


Escudo de la circunferencia y el labio de un nuevo sello de aceite con aceite de motor.

Instalar el sello de aceite en el cárter izquierdo hasta la profundidad desde la superficie de extremo del cárter es 0 à € "0,5 mm (0 à €"0,02 in), utilizando las herramientas especiales.

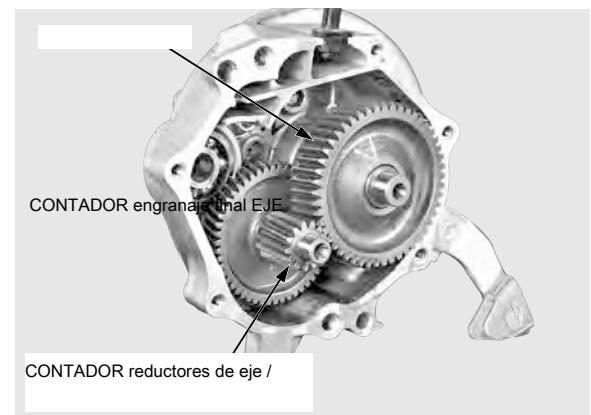
HERRAMIENTAS:

collar de montaje del cárter	070MF à € "KWP-110
de fijación de collar Asamblea	070MF à € "KWP-120
eje de montaje del cárter	070MF à € "KWP-130

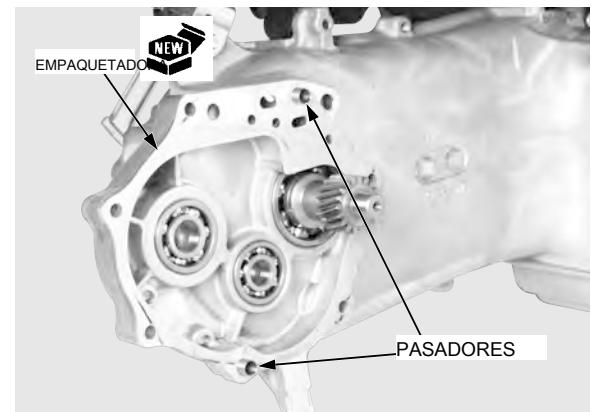


Conjunto de reducción FINAL

Instalar el eje de engranajes secundario y engranajes secundario en la caja de transmisión. Instalar el eje final.



Instalar una nueva junta y los pasadores. Instalar la caja de transmisión en el cárter izquierdo.



REDUCCIÓN DE FINAL

Apretar los pernos (7 nos.).

Conectar el tubo final respiradero reducción. Instalar el siguiente:

á € " / Polea conducida embrague (9-16)

á € " tapa del cárter izquierdo (9-6)

á € " rueda trasera (página 14-4)

á € " ajuste del freno trasero y la tuerca de unión del brazo de freno (página 14-6).

Llene la caja de transmisión con el aceite recomendado (página 3-9).

Aceite recomendado:

Honda aceite de 4 tiempos o clasificación motor de servicio API

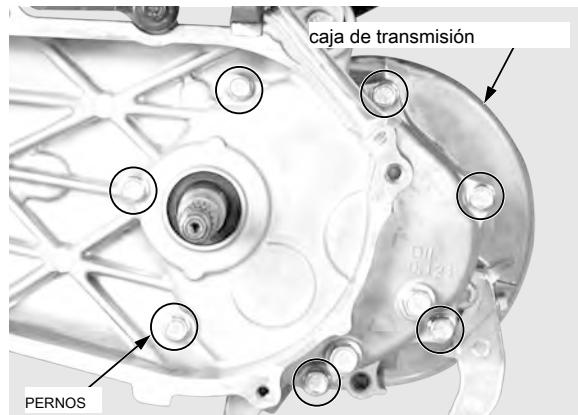
de aceite equivalente: MA Viscosidad: SAE 10W-30 Capacidad de aceite:

0,10 litros (0,11 US qt, 0,09 qt Imp) a cambio de aceite

0,12 litros (0,13 US qt, 0,11 qt Imp) al desmontaje

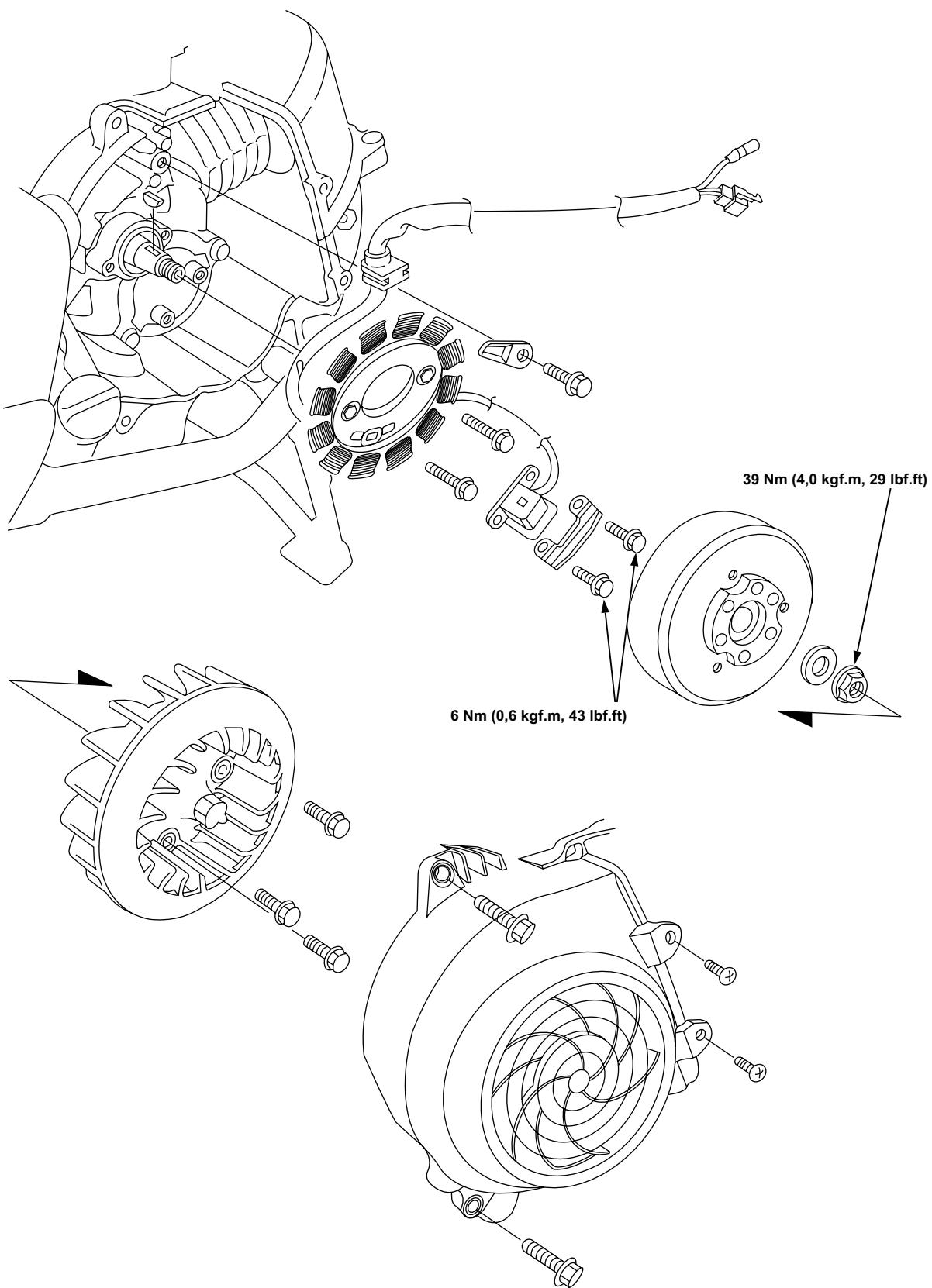
Instalar el perno de comprobación del nivel de aceite con una nueva arandela de sellado y apretarlo.

PAR: 13 N · m (1,3 kgf·m, 9 LBFA · ft)



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



11. ALTERNADOR

UBICACIÓN DE COMPONENTES	11-0	EXTRACCIÓN DEL ALTERNADOR	11-2
SERVICIO DE INFORMACIÓN	11-1	INSTALACIÓN ALTERNADOR	11-3

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

Algunos de los componentes eléctricos pueden ser dañados si los terminales o conectores se conectan o desconectan mientras el interruptor de encendido está en ON y la corriente está presente.

Esta sección cubre servicio del estator del alternador, el volante y el ventilador de refrigeración. Estas partes se pueden quitar con el motor instalado en el marco.

Consulte la sección 15 para la inspección del alternador estator.

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgf·m, lbft · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Cubierta del ventilador		5	4 (0,4, 2,9) 7		â € "
tornillo de perno de la cubierta del ventilador	2231221	10	(0,7, 5,1) 10 (1,0,		Página 11-4 11-4
Fan comp., Enfriamiento perno del		6	7,3) 39 (3,9,		página de la
volante comp. tornillo		10	28,7) 6 (0,6, 4,4)		página 11-4
bobina Pulsar compl. (estator comp.) de perno del		566	10 (1,0, 7,3) 12		Página 11-3
estator sosteniendo Clamper perno, mazo de cables			(1,2, 8,8)		Página 11-3
perno					Página 11-3

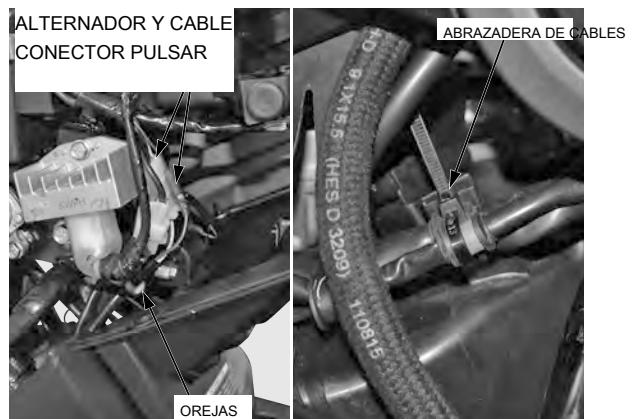
HERRAMIENTAS

soporte universal 070MB - KPL - I100

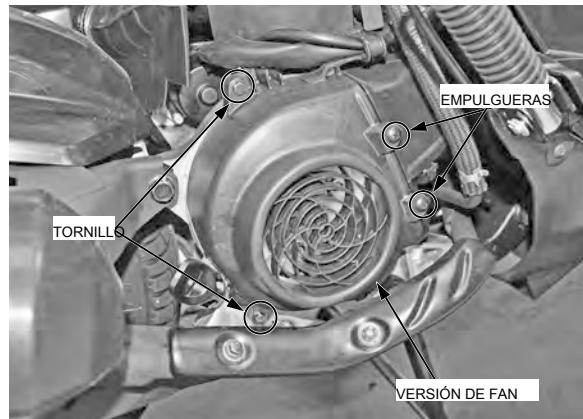
extractor de volante de inercia 070MC - KPL - I200

EXTRACCIÓN DEL ALTERNADOR

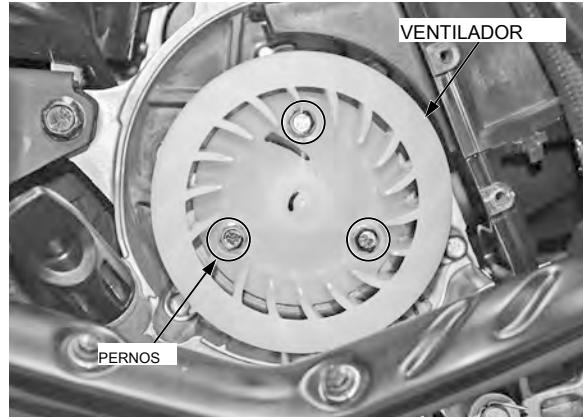
Retire la cubierta lateral derecha (Página 2-4). Desconectar los conectores del alternador y de alambre pulsar. Soltar las orejetas de alambre de abrazadera del cuerpo y el lazo de cable.



Retire los dos tornillos (2 nos.), Tornillos (2 núms.) Y la tapa del ventilador de enfriamiento.



Quitar los tornillos (3 núms.) Y ventilador de refrigeración.

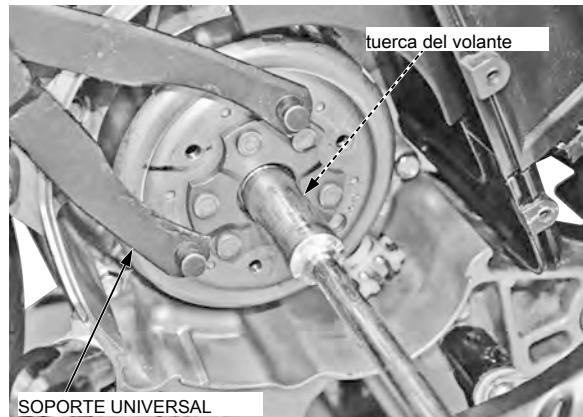


Sujetar el volante con el soporte universal y quitar la tuerca del volante (1 no.).

HERRAMIENTA:

soporte universal

070MB à € "KPLâ €"100



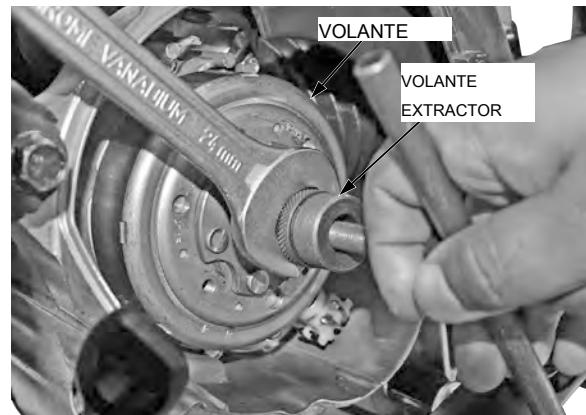
Desmontar el volante con el extractor de volante.

HERRAMIENTA: extractor

del volante

070MC à € "KPLà €"1200

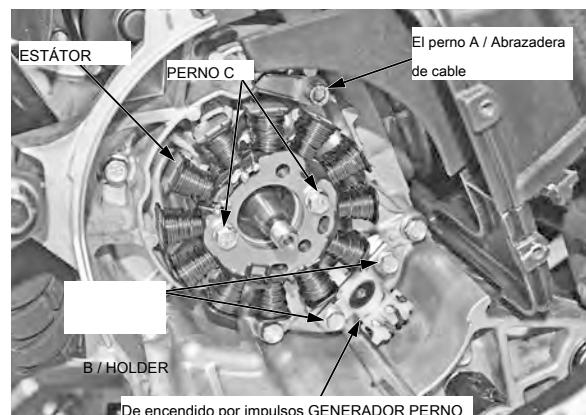
Retire la chaveta del cigüeñal.



Retire el perno conector A (1 no.), Abrazadera de alambre y la arandela del cárter.

Quitar los tornillos B (2 nos.) Generador de impulsos soporte y de encendido.

Quitar los tornillos C (2 núms.) Y el estator del alternador.



INSTALACIÓN ALTERNADOR

Instalar el estator y apriete los tornillos C (2 nos.).

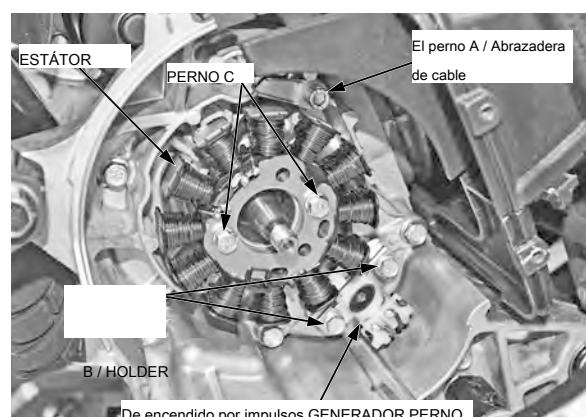
PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7,3 LBFA · ft)

Instalar la abrazadera de alambre y apriete el perno A (1 no.).

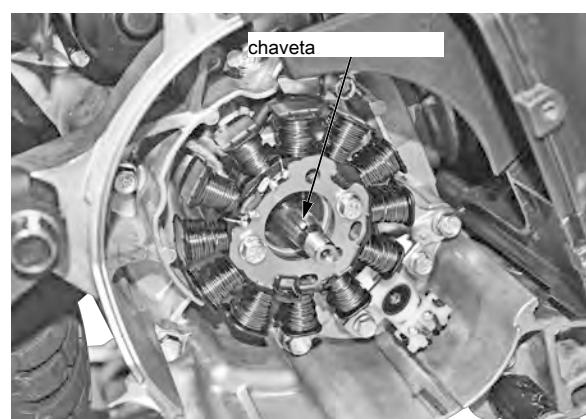
PAR: 12 N · m (1,2 kgf·m, 8,8 LBFA · ft)

Instalar la arandela en el cárter derecho. Instalar el generador de impulsos de encendido y el soporte, y apretar los tornillos de fijación B (2 nos.).

PAR: 6 N · m (0,6 kgf·m, 4,3 LBFA · ft)



Instalar la chaveta en la ranura del cigüeñal.



ALTERNADOR

Limpiar cualquier aceite o grasa de la parte cónica del cigüeñal y el agujero cónico en el volante de inercia. Instalar el volante en el cigüeñal mediante la alineación de su ranura con la chaveta. Instalar la tuerca del volante (1 no.).

Sujetar el volante con el soporte universal y apretar la tuerca.

HERRAMIENTA:

soporte universal 070MB à € "KPLà €"I100

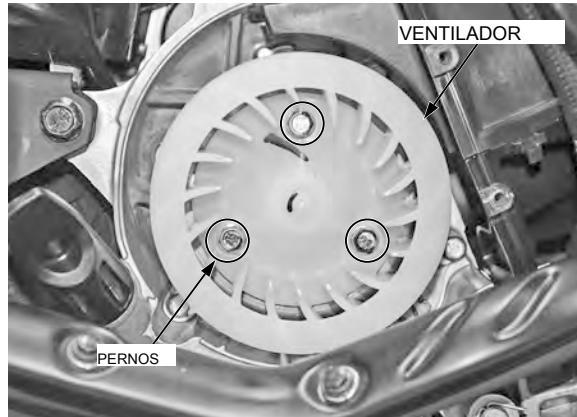
PAR: 39 N · m (4.0 kgf·m, 29 LBFA · ft)



Alinear el ø OETA marca en el ventilador de refrigeración con la ø OETA marca en el volante e instalar el ventilador de refrigeración. Apretar los pernos (3 núms.) Con el par especificado.

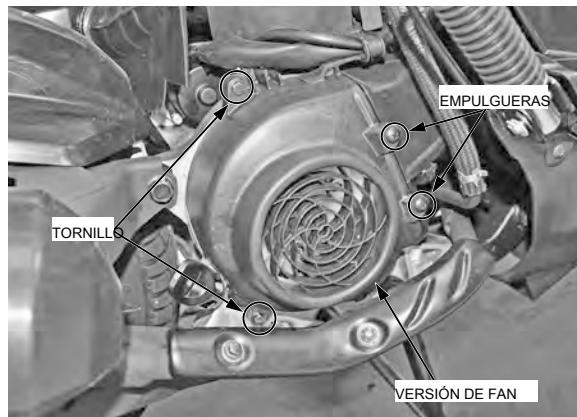
PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7,3 LBFA · ft) NOTA:

Utilice pernos se especifique lo contrario podría dañar la bobina de arrollamiento del estator.



Instalar la cubierta del ventilador y apriete los tornillos (2 nn.). Instalar los tornillos de la tapa del ventilador (2 nn.) Y apretarlos.

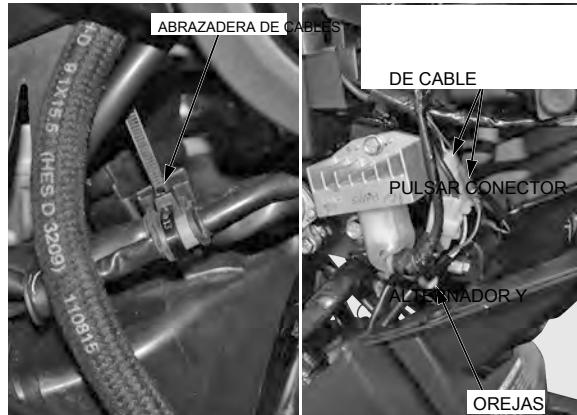
PAR: 7 N · m (0,7 kgf·m, 5,1 LBFA · ft)



Llevar el cable correctamente (página 1-13).

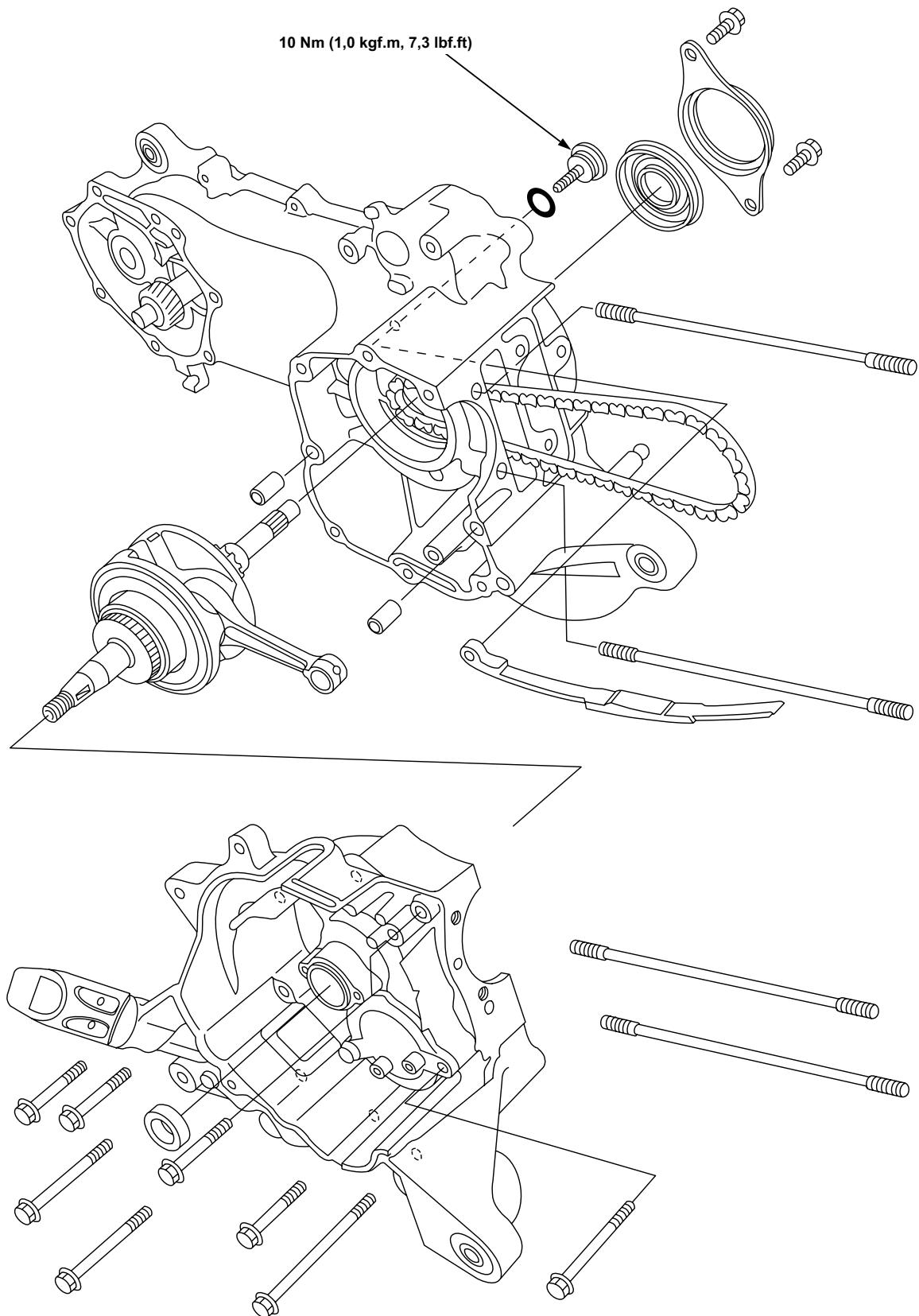
Instalar las orejetas de cable a la abrazadera del cuerpo yatar el cable con la abrazadera de cables en su lugar.

Conectar los conectores del alternador y de alambre pulsar. Instalar la cubierta lateral derecha (página 2-4). Instalar la tapa del depósito de combustible (página 2-3). Instalar el asiento (página 2-3).



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



12. cárter / CIGÜEÑAL

UBICACIÓN DE COMPONENTES	12-0	INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL	12-3
SERVICIO DE INFORMACIÓN	12-1	CARTER MONTAJE / CIGÜEÑAL	
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	12-1		12-4
CARTER / CIGÜEÑAL DESMONTAJE	12-2		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

â € ¢ Esta sección cubre la separación del cárter para dar servicio al cigüeñal.

â € ¢ El motor debe ser retirado del bastidor para separar el cárter.

â € ¢ Las siguientes partes se deben quitar antes de separar el cárter:

â € " caja del filtro de aire, el carburador (sección 5)

â € " alternador (sección 11)

â € " conducir polea, embrague / polea conducida (sección 9)

â € " culata (sección 7)

â € " cilindro, pistón (sección 8)

â € ¢ Además de las partes mencionadas anteriormente, eliminar las siguientes partes cuando la mitad de cárter izquierda debe ser sustituida:

â € " reducción final (sección 10)

â € " freno trasero (sección 14)

â € ¢ Tener cuidado de no dañar las superficies de acoplamiento del cárter cuando la separación y montaje de las mitades del cárter.

â € ¢ Los sellos de aceite del cárter deben ser reemplazados con los nuevos cuando el montaje de las mitades del cárter.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

cigüeñal	ÍT	ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.	
	Bielas biela espacio libre lateral	0.10 â € "0.35 (0.004 â € "0.014)	0,55 (0,022)	página 12-3
	Bielas biela juego radial	0 â € "0.012 (0 â € "0.0005)	0,04 (0,002)	página 12-4
	descentramiento del cigüeñal	â € "	0,1 (0,04)	página 12-4

12

VALORES DE PAR

ÍT	DIA hilo. (Mm)	PAR N · m (kgfÂ · m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Pivote cadena de levas tensor R Crank perno caso espárrago L perno caso Crank espárrago	Bolt, SPL. M6x1.0 Bolt, un perno prisionero 7x200 Bolt, un perno prisionero 7x204.5	10 (1.0, 7.3) 6,5 (0,66, 5,0) 6,5 (0,66, 5,0)		página 12-6 â € " â € "

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

el ruido del motor anormal

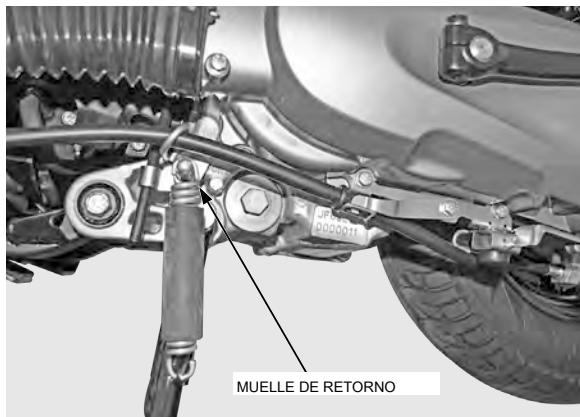
â € ¢ Desgastados o dañados cojinete de biela

â € ¢ cojinetes de cigüeñal desgastadas o dañadas del

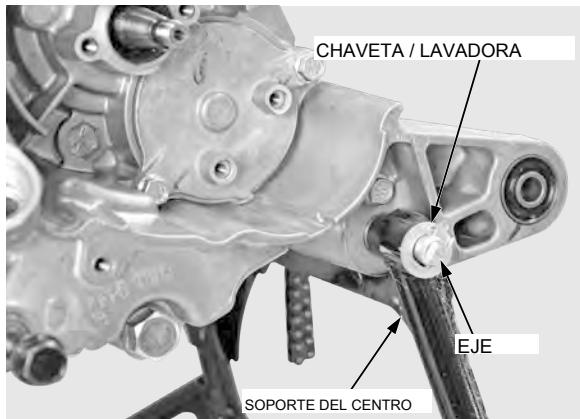
CARTER / CIGÜEÑAL DESMONTAJE

Retire las piezas necesarias para la separación del cárter (página 12-1).

Retire el muelle de retorno del puesto de estacionamiento.

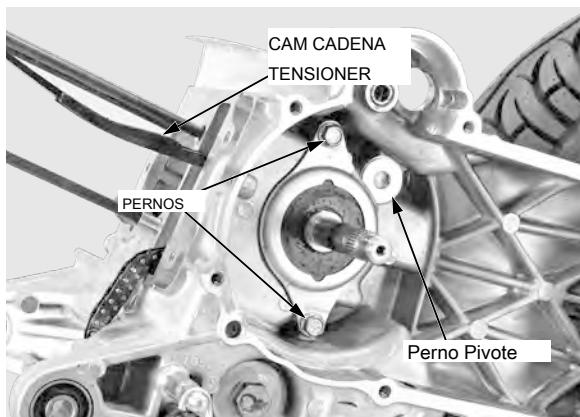


Retire el soporte del pasador de chaveta, arandela, caballete central perno de pivot y el centro.



Retire los pernos (2 núms.) Y placa de tope del sello de aceite del cárter izquierdo.

Retire el pivote del tensor de cadena de levas y el tensor de cadena excéntrica.



Retire los pernos del cárter (8 nn.).

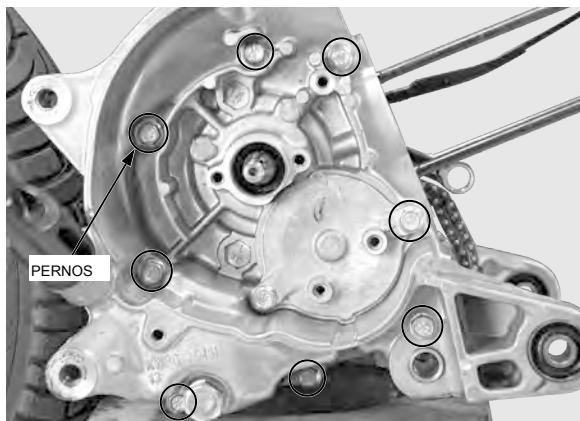
Colocar el cárter con el cárter izquierdo hacia abajo y retirar el cárter derecho del cárter izquierdo.

NOTICE

Separar el cárter derecho, mientras golpeándolo en varios lugares con un martillo blando.

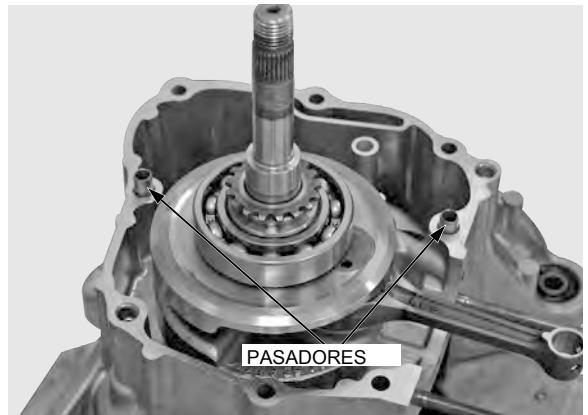
CAUTION

Tenga cuidado de no dañar la superficie de contacto del cárter.

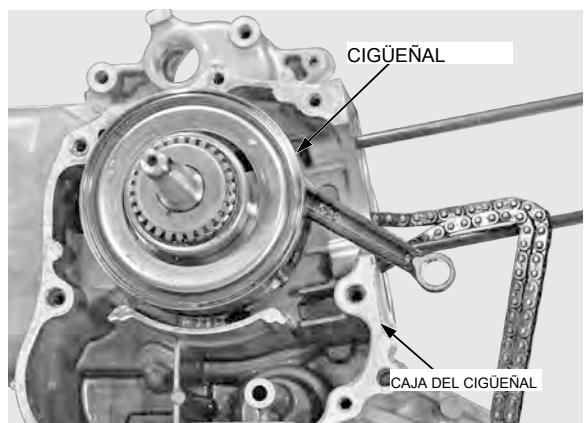


Retire los pasadores.

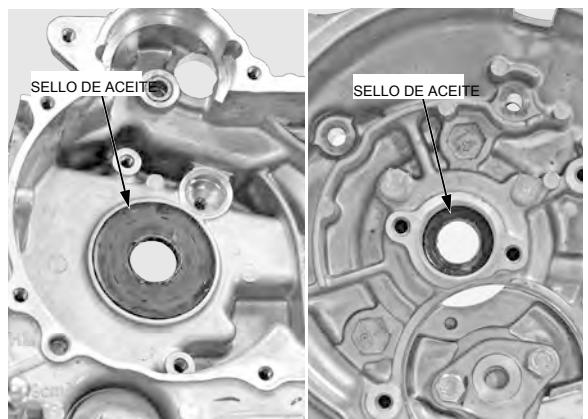
Limpiar la superficie de contacto del cárter.



Poner el cárter derecho en la caja de madera. Retire el cigüeñal del cárter izquierdo. Retire la cadena de levas.



Retire el sello de aceite del cárter izquierda y derecha.



INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

Ajuste el cigüeñal en bloques en V y medir la holgura lateral extremo grande de la biela con una galga.

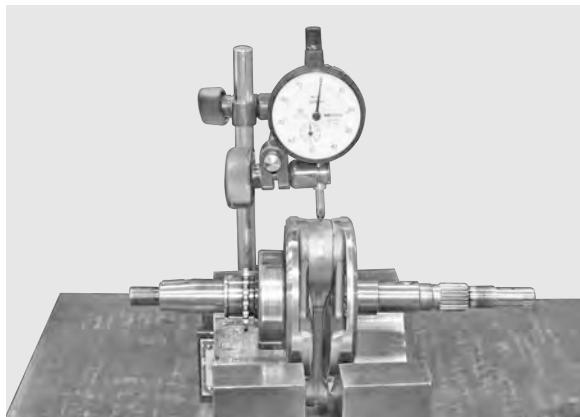
Límite de servicio: 0,55 mm (0,022 in)



CARTER / CIGÜEÑAL

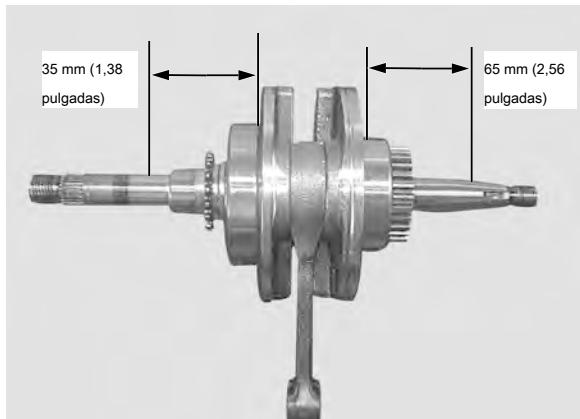
Ajuste el cigüeñal en bloques en V y medir el gran espacio libre extremo radial de la biela.

Límite de servicio: 0,04 mm (0,002 in)



Leer el descentramiento a través de indicadores de línea. descentramiento real es un medio de lectura total del indicador.

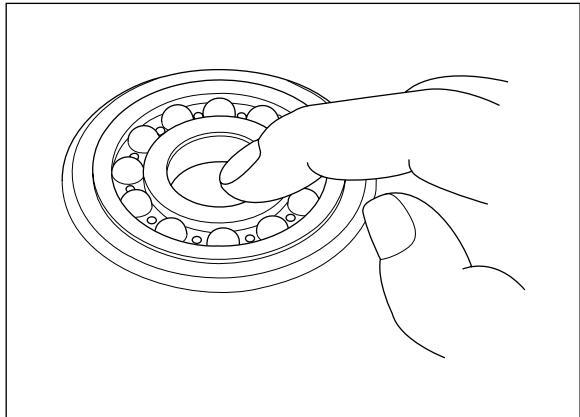
Límite de servicio: 0,1 mm (0,04 in)



de inspección de cojinetes

A su vez los cojinetes con el dedo. Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente. Compruebe también que el anillo interior se ajusta con firmeza sobre el cigüeñal.

Sustituir el conjunto del cigüeñal si las carreras no giran suavemente, en voz baja, o si se ajustan libremente en el cigüeñal.



CIGÜEÑAL MONTAJE / CARTER

Limpiar el interior de los cárteres. Compruebe los cárteres en busca de grietas u otros defectos. Escudo del labio y la circunferencia de un nuevo sello de aceite con aceite de motor.

Instalar el sello de aceite en el cárter derecha de modo que la profundidad desde el interior de la caja es de 0 a 1 mm (0 a 0,04 in).

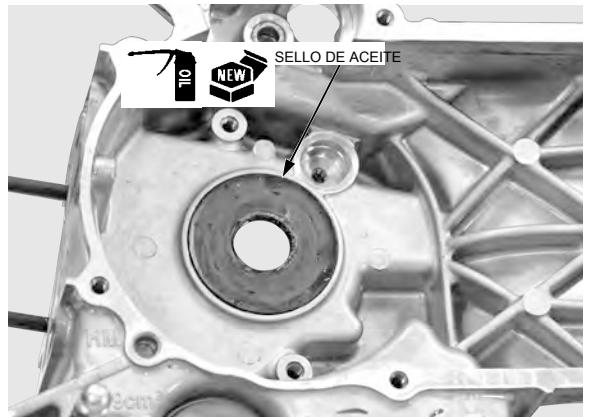


Escudo del labio y la circunferencia de un nuevo sello de aceite con aceite de motor.

Instalar el sello de aceite en el cárter izquierdo de modo que la profundidad desde el exterior de la caja es de 0 a 0,5 mm (0 a 0,02 in).

! CAUTION

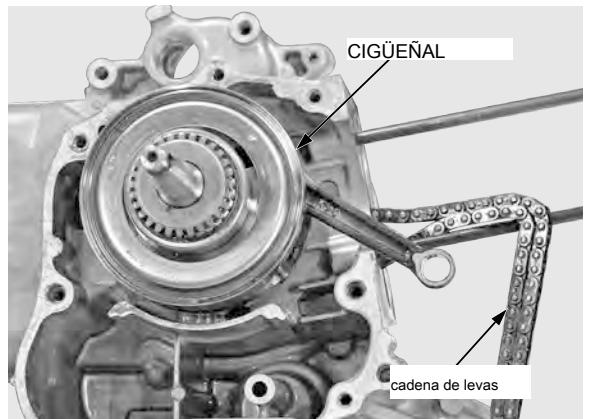
! Tenga cuidado de no dañar las superficies de contacto del cárter.



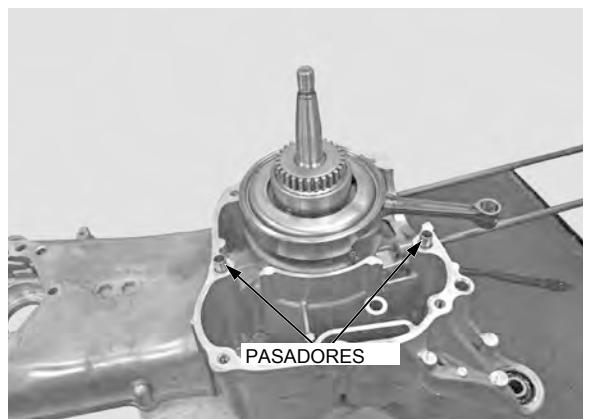
Instalar la cadena excéntrica en el cárter izquierdo. Instalar el cigüeñal en el cárter izquierdo a través de la cadena de levas, teniendo cuidado de no dañar el labio de sello de aceite.

NOTICE

Tenga en cuenta la ubicación de la biela al instalar el cigüeñal.



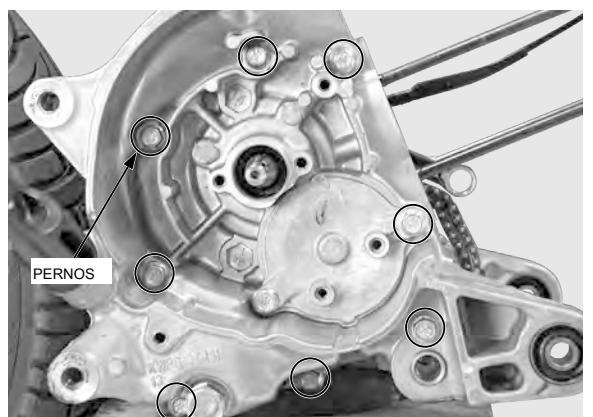
Instalar los pasadores y una junta líquida.



Instalar los pernos del cárter (8 nos.) Y apretarlos en un patrón entrecruzado en 2 o 3 pasos y par especificado.

PAR: 6,5 N · m (0,66 kgf·m, 5,0 LBFA · ft)

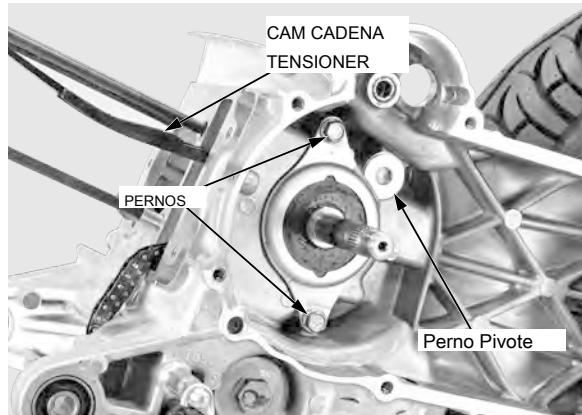
Compruebe que el cigüeñal gira smoothly. Install el centro



CARTER / CIGÜEÑAL

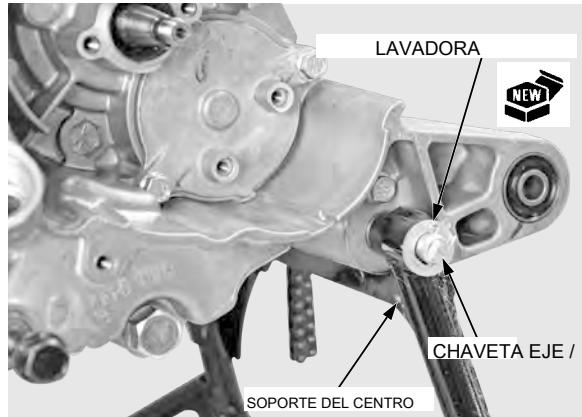
de pie sobre el cárter, insertar el perno de pivotе y fijarlo con la arandela y un pasador nuevo.

Enganche el muelle de retorno caballete central para el soporte y



el pasador de resorte.

Instalar el siguiente:



á €" De cilindro / pistón (sección 8)

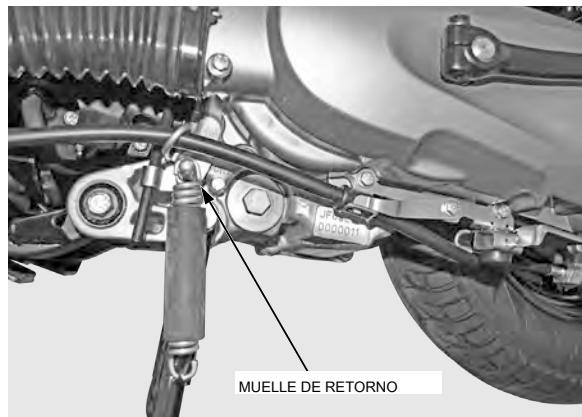
á €" Culata (sección 7)

á €" polea de accionamiento, embrague / polea conducida (sección 9)

á €" Alternador (sección 11)

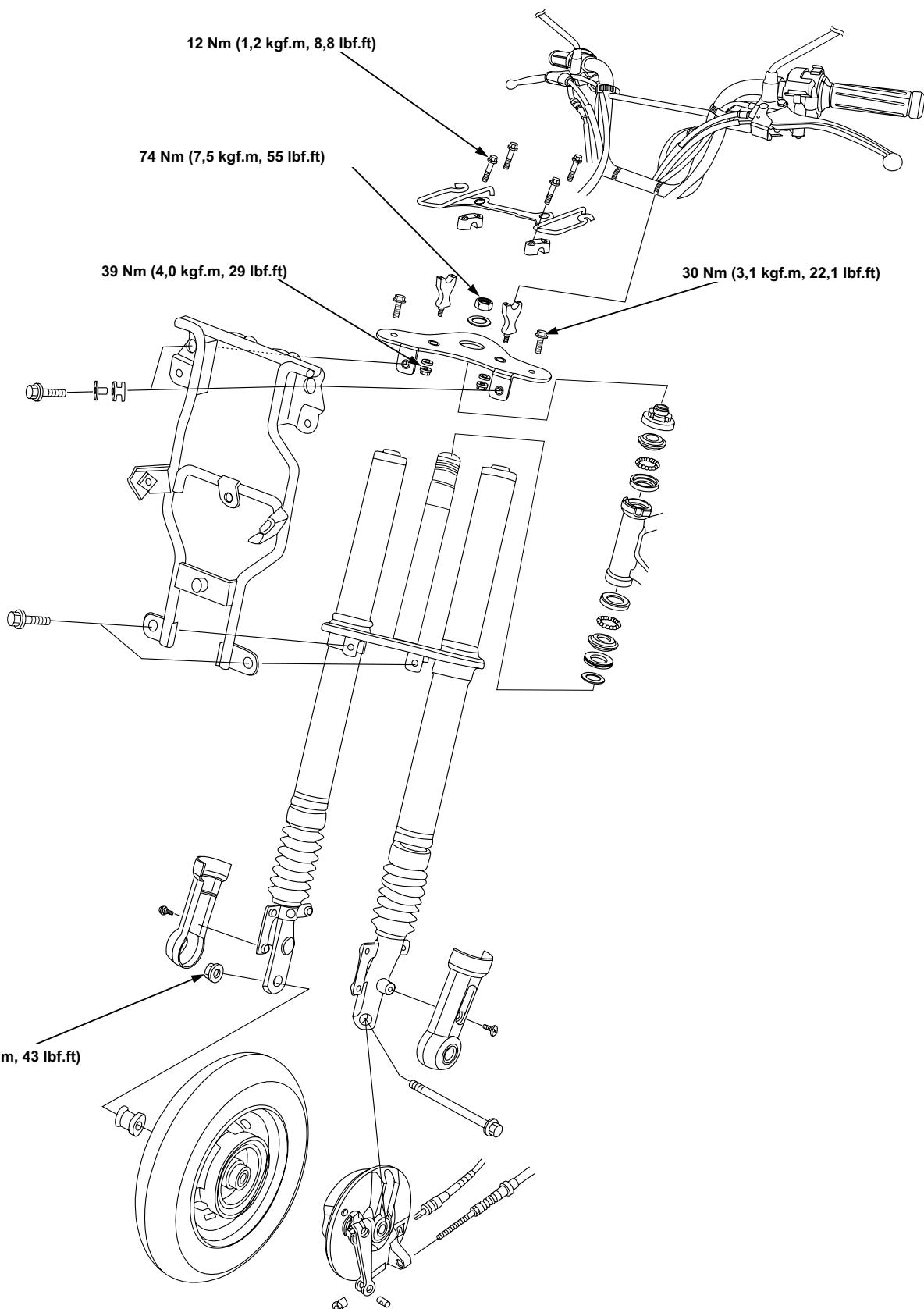
á €" Carburador, caja del filtro de aire (sección 5)

á €" Motor en el marco de



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



13. RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección

UBICACIÓN DE COMPONENTES	13-0	MANILLAR	13-14
SERVICIO DE INFORMACIÓN	13-1	la barra de dirección	13-20
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	13-2	TENEDOR	13-24
RUEDA DELANTERA	13-3	DISPOSITIVO ANTIRROBO	13-28
FRENO FRONTAL	13-8		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

- à € ¢ El montar en llantas dañadas perjudica el funcionamiento seguro del vehículo.
- à € ¢ Al dar servicio a la rueda, tenedor o de dirección de vástago delantera, apoyar el vehículo.
- à € ¢ Un tambor de freno contaminado o zapato reduce la potencia de frenado. Desechar los zapatos contaminados y limpiar un tambor contaminado con un freno de alta calidad desengrasante.
- à € ¢ Levante la rueda delantera del suelo mediante el apoyo al marco de forma segura cuando el servicio de la rueda delantera y la suspensión.
- à € ¢ Despues de la instalación de la rueda delantera, comprobar el funcionamiento de los frenos mediante la aplicación de la palanca de freno.
- à € ¢ Refiérase a la información del sistema de freno (sección 13).
- à € ¢ Consulte la sección 18 para la luz, metro y la inspección del interruptor.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
presión de los neumáticos en frío	único piloto 150 kPa (1,50 kgf / cm ² , 22 psi)	à € "	página 3-18
	Conductor y el pasajero 150 kPa (1,50 kgf / cm ² , 22 psi)	à € "	página 3-18
tamaño de la llanta	12 x 2,15 en		à € "
descentramiento del eje delantero		0,1 (0,003)	página 13-5
La rueda delantera borde descentramiento	Radial	1,0 (0,03)	página 13-5
	Axial	1,0 (0,03)	página 13-5
Identificación del freno delantero de tambor	130 (5.12)	131 (5.16)	página 13-8

13

VALORES DE PAR

ÍT	CANT	HILO TAMAÑO Y TIPO	PAR VALOR N · m (kgf·m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.
Fr. tuerca del eje P. tuerca del cubo P. freno de tuerca del brazo tuerca del manillar de soporte inferior del manillar de soporte superior perno Tenedor de dirección perno tuerca del vástago de palanca de la manija tuerca superior puente	14124212	12	59 (6,0, 43) 23	PT Nut PT Nut PT Tuerca	Página 13-7
		86	(2,3, 16,96) 10		Página 13-6
		10	(1,0, 7,3) 39 (4,0,		Página 13-13
		68	29) 12 (1,2, 8,8)		Página 13-23
		24	30 (3,1, 22,1) 74		Página 13-16
		6	(7,5, 55)		Página 13-23
			5.9 (0,6, 4,35)		Página 13-24 à € "

NOTA: Las piezas no son intercambiables con otros fabricantes.

REFERENCIA: Para el fabricante de Child Wise detalles de la pieza se refieren último catálogo de piezas.

HERRAMIENTAS

Teniendo removedor de la cabeza, 12 mm	070MD à € "005 à €"1130
Cojinete del eje removedor	070GD à € "005 à €"1100
Conductor	070GD à € "001 à €"1100
Apego, 32 x 35 mm	070GD à € "002 à €"1140
Piloto, 12 mm	070GD à € "004 à €"1130
Llave para tuercas de bloqueo de 45,5 mm	à 070MA € "à € KPL"1100
Ajuste de la cabeza removedor	070GC à € "001 à €"1110
eje removedor	070GC à € "001 à €"1120
removedor de peso	070MC à € "KPL à €"1300
Anexo 42 x 47 mm	070GD à € "002 à €"1160
Adjunto archivo	070MD à € "à € KPL"1210
Adjunto, 30 mm ID	070GD à € "003 à €"1120
Llave de tuerca de seguridad de 42 mm	à 070MA € "à € KPL"1200
Dirección tuerca de llave	07000 à € "Sistema Nacional de Salud à €"900
Steering removedor cono interior	07000 à € "SCR à €"900
instalador carrera cono superior e inferior	07004 à € "à € KPL"900
alicates circlip	07914 à € "SA50001
herramienta de piñón del velocímetro	07000 à € "à € PST"900

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

dirección duro

à € ¢ Dirigir la carrera cono superior demasiado apretado
à € ¢ cojinetes de dirección desgastadas o dañadas
à € ¢ anillos de rodadura de dirección desgastadas o dañadas
à € ¢ vástago de dirección de Bent
à € ¢ presión de los neumáticos insuficiente

Novillos a un lado o no realizar un seguimiento de recta

à € ¢ Dañado o cojinetes de dirección sueltos
à € ¢ tenedor doblado
à € ¢ eje delantero doblado
à € ¢ marco plegado
à € ¢ cojinetes de las ruedas delanteras desgastados o dañados

Frente bamboleo de la rueda

à € ¢ llanta doblada
à € ¢ cojinetes de las ruedas delanteras desgastados o dañados
à € ¢ neumático delantero defectuoso
à € ¢ neumático delantero desequilibrada y la rueda

La rueda delantera se endurece

à € ¢ cojinetes de las ruedas delanteras defectuosos
à € ¢ eje delantero doblado
à € ¢ arrastre del freno delantero

suspensión dura

à € ¢ La alta presión de los neumáticos

suspensión suave

à € ¢ primavera tenedor débil
à € ¢ baja presión de neumáticos

el ruido de la suspensión delantera

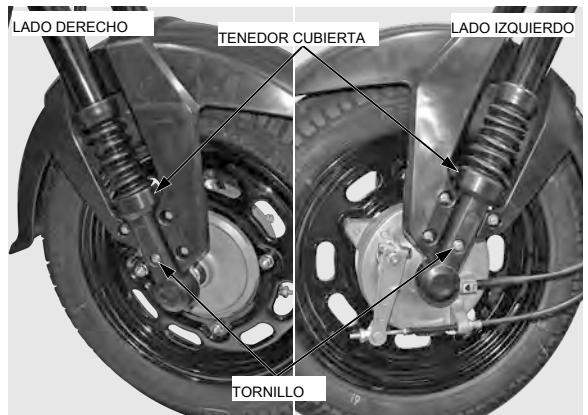
à € ¢ Loose sujetadores de la suspensión delantera

RUEDA DELANTERA

ELIMINACIÓN

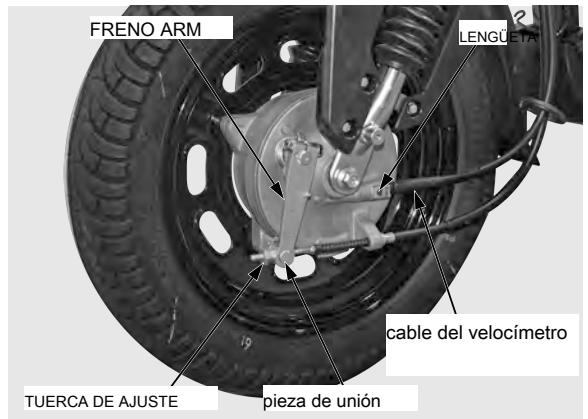
Apojar el vehículo sobre el caballete central.

Retire la cubierta tenedor frontal L & tornillos R (1 no.) De cada lado y cubiertas de la horquilla delantera.



Retire el freno delantero tuerca de ajuste del cable del freno, las articulaciones del brazo del freno.

Empuje la lengüeta de cable del velocímetro y desconecte el cable.



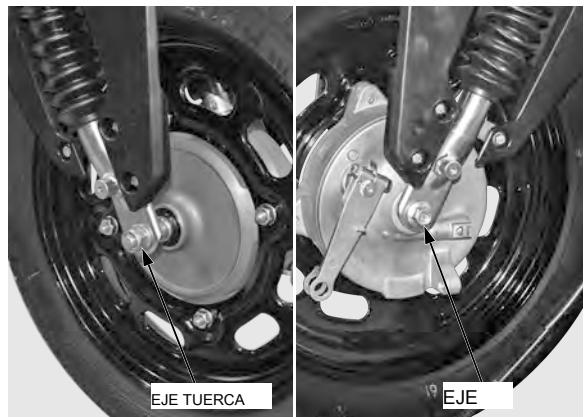
Mantenga el vehículo de un lado trasero con amarre cinturón.

Aflojar la tuerca de eje delantero.

Soportar el bastidor de forma segura y levantar la rueda delantera del suelo.

cinturón.

Retire la tuerca del eje, eje y la rueda delantera.



DESMONTAJE DE LA RUEDA DELANTERA

Retire el panel de freno del cubo de la rueda izquierda.



RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección

Retire el collar de la distancia desde el lado derecho del cubo de la rueda.



Retire el sello de polvo desde el lado derecho de la rueda.



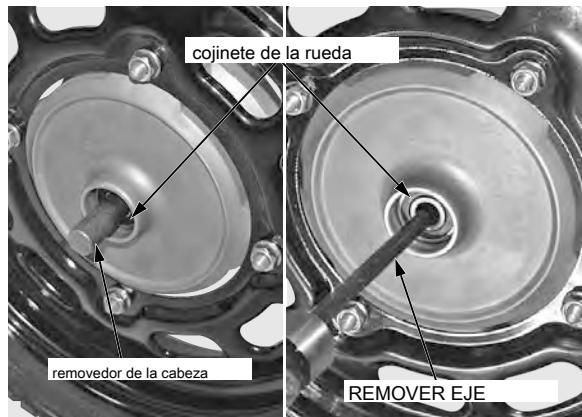
Inserte la cabeza removedor de cojinete en el cojinete. Del lado opuesto instalar el eje extractor de rodamientos y conducir el cojinete de la rueda desde ambos lados (izquierdo y derecho).

HERRAMIENTAS:

Rodamiento removedor, 12 mm 070GD à € “eje removedor
005-I130 Teniendo 070GD à € “005-I100

NOTICE

Reemplazar los cojinetes de las ruedas en parejas.



Retire las tuercas (4) y nn. Cubo de la rueda.



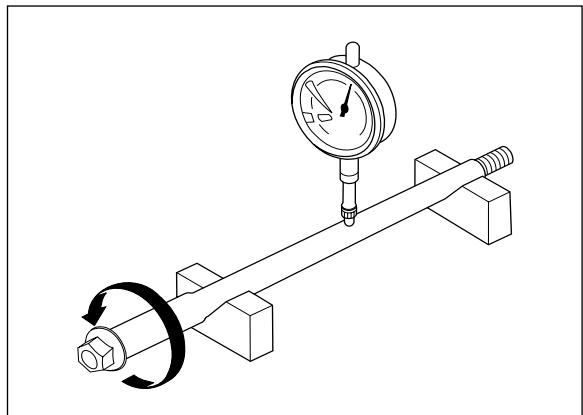
INSPECCIÓN

EJE FRONTAL

Ajuste el eje delantero en bloques en V y medir el descentramiento usando un indicador de dial.

descentramiento real es un medio de la lectura total del indicador.

Límite de servicio: 0,20 mm (0,008 in)

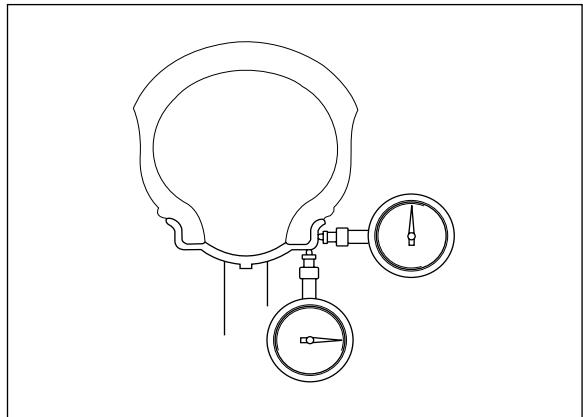


LLANTA DE LA RUEDA

Comprobar el descentramiento de la llanta mediante la colocación de la rueda en un soporte de rectificación. Girar la rueda lentamente y leer el descentramiento mediante el uso de un indicador de cuadrante.

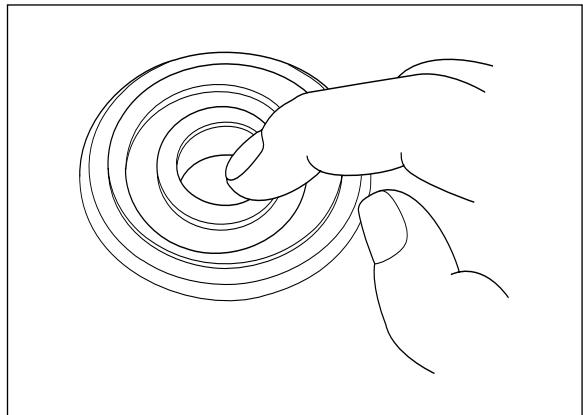
descentramiento real es un medio de la lectura total del indicador.

Límites de servicio: **Radial: 1,0 mm (0,03 in) axial:**
 1,0 mm (0,03 in)



cojinete de la rueda

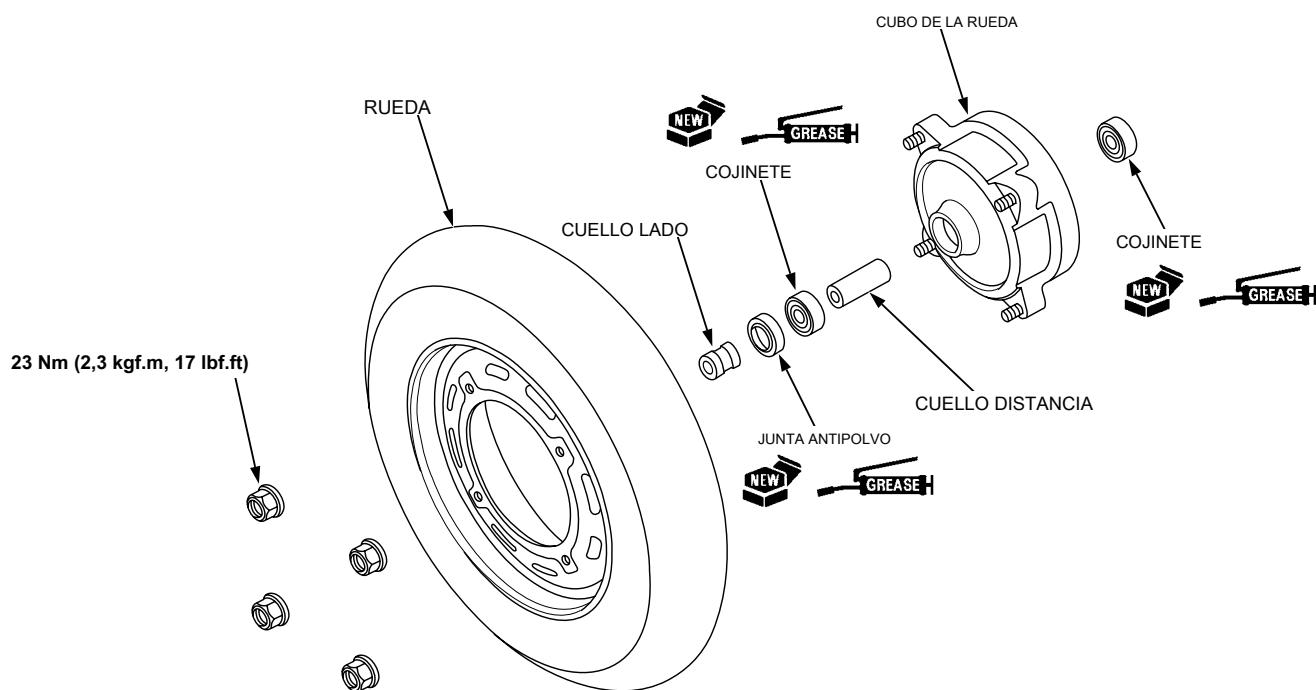
Gire el anillo de rodadura interior de cada cojinete con el dedo. Los cojinetes deben girar suave y silenciosamente. Compruebe también que la carrera exterior del rodamiento se ajusta con firmeza en el centro. Retirar y desechar los cojinetes si las ruedas no giran suavemente, en voz baja, o si se ajustan con holgura en el buje.



NOTA: La marca de dirección de giro está disponible en el neumático, durante la instalación del neumático siempre se ajusta el neumático de modo que la cara de la marca el mismo sentido de giro.



MONTAJE DE FRENO DE TAMBOR



Instalar el cubo de la rueda delantera y apretar las tuercas con el par especificado.

PAR: 23 N · m (2,3 kgf·m, 17 LBFA · ft)

Aplicar grasa en todas las cavidades de los cojinetes.

⚠ CAUTION

Nunca vuelva a instalar un cojinete de edad, una vez al cojinete ha sido quitado, el rodamiento debe ser reemplazado por uno nuevo.



Introducir un nuevo lateral izquierdo teniendo en ángulo recto con el lado sellado hacia arriba hasta que esté completamente asentada. Instalar el collar distancia.

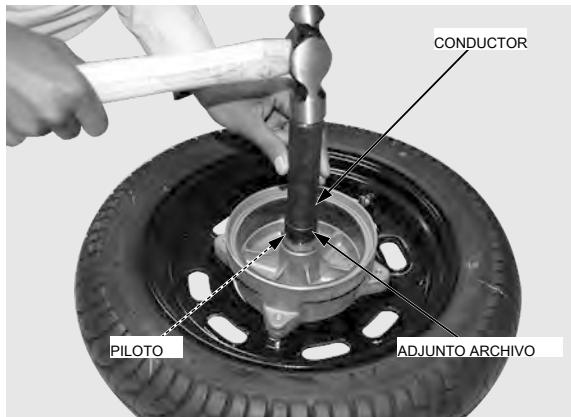
Introducir un nuevo lado derecho teniendo en ángulo recto con el lado sellado hacia arriba hasta que esté completamente asentada.

NOTICE

No deje que los cojinetes de inclinación durante la conducción en.

Herramientas:

Conductor 070GD à € "001-I100
Adjunto, 32 x 35 mm 070GD à € "002-I140 Piloto, 12
mm 070GD à € "004-I130



Aplique grasa a un nuevo labio de la junta de polvo e instalarlo. Instalar el cuello lateral del lado derecho del cubo de la rueda.



Instalar el conjunto de panel de freno desde el lado izquierdo de la rueda.



INSTALACIÓN

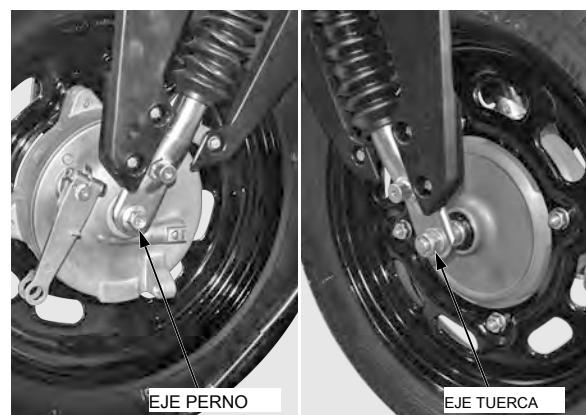
Instalar la rueda delantera entre las patas de la horquilla mediante la alineación de la ranura de panel de freno con el jefe de la pierna tenedor izquierda.



Aplicar capa fina de grasa al eje delantero y la inserta desde el lado de brazo de freno.

Instalar la tuerca del eje y apriete con el par especificado.

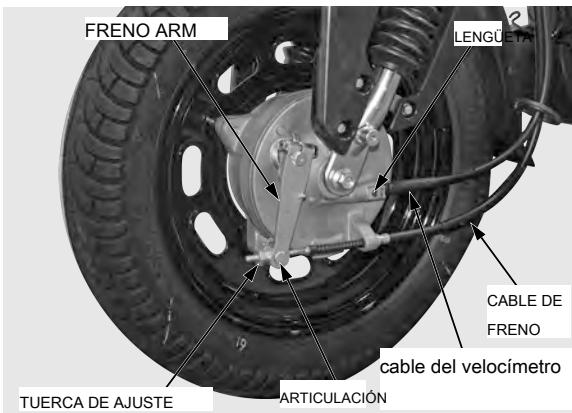
PAR: 59 N · m (6,0 kgf·m, 43 LBFA · ft)



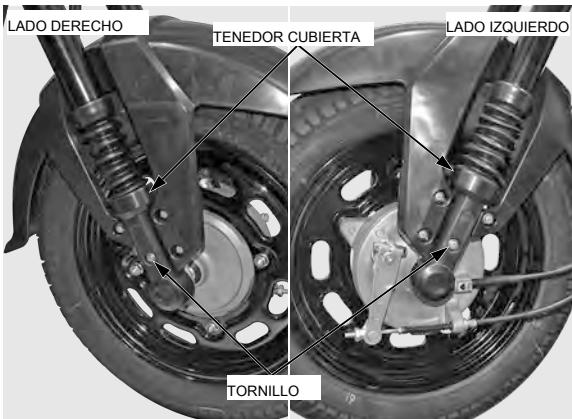
Conectar el cable del velocímetro, alineando la lengüeta con la ranura de la caja de engranajes del velocímetro. Instalar el conjunto de brazo de freno en el brazo de freno. Instalar el cable de freno a través del panel de freno y el brazo del freno.

Instalar el ajuste de freno de tuerca.

Ajuste el juego libre de la maneta del freno delantero (página 3-15).



Instalar la cubierta del tenedor frontal de ambos lados y apriete el tornillo (1 no.).



FRENO FRONTAL

Retire la rueda delantera (página 13-3). Retire el panel de freno.

WARNING

Un tambor de freno contaminado o zapato reduce la potencia de frenado. Desechar los zapatos contaminados y limpiar un tambor contaminado con un producto desengrasante freno de alta calidad.

La inhalación de fibras de amianto encontrado que causa enfermedades respiratorias y cáncer. Nunca utilice una manguera de aire o un cepillo seco para limpiar conjuntos de freno. Utilice una aspiradora o un método alternativo para minimizar el peligro causado por las fibras de amianto transmitidas por el aire.



INSPECCIÓN

TAMBOR DEL FRENO

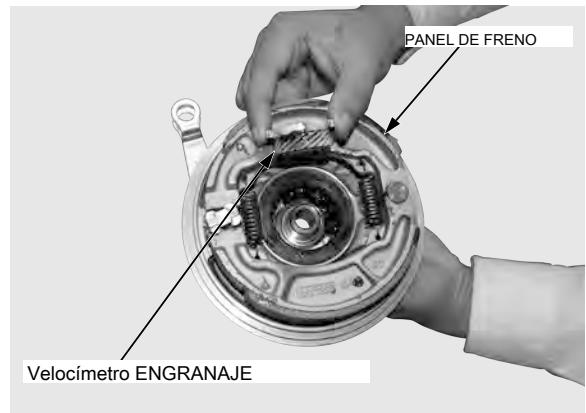
Medir la ID tambor de freno

Límite de servicio: 131 mm (5,16 in)



PANEL DE FRENO DESMONTAJE

Retire el engranaje impulsor del velocímetro del panel de freno. Compruebe si hay desgaste o daño.

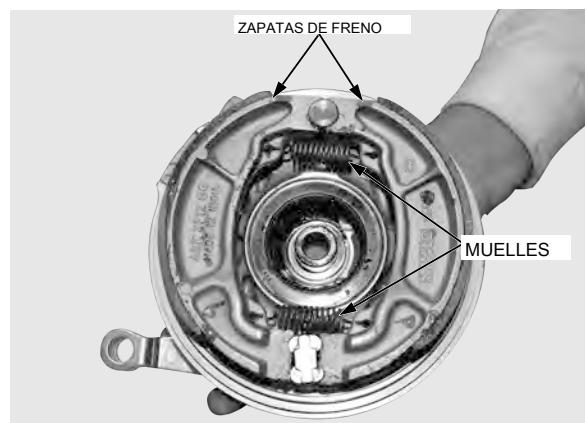


Retire las zapatas de freno y manantiales.

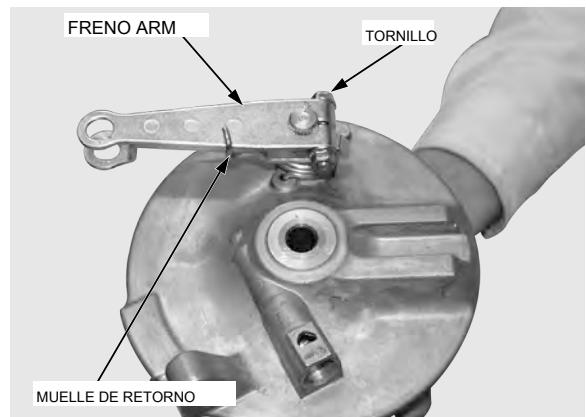
NOTICE

á € ¢ Reemplazar las zapatas de freno como un conjunto.

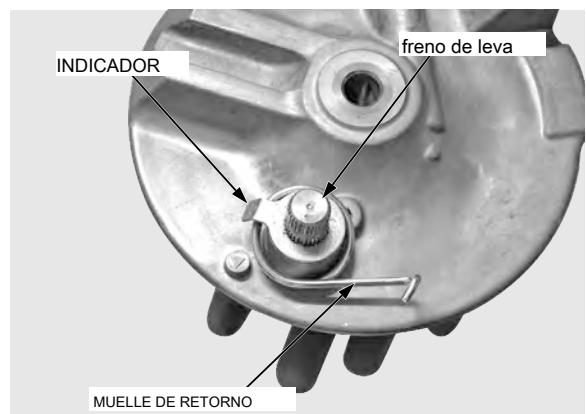
á € ¢ Mientras que la eliminación marcar las zapatas de freno para asegurarse de que se vuelven a instalar en su posición original.



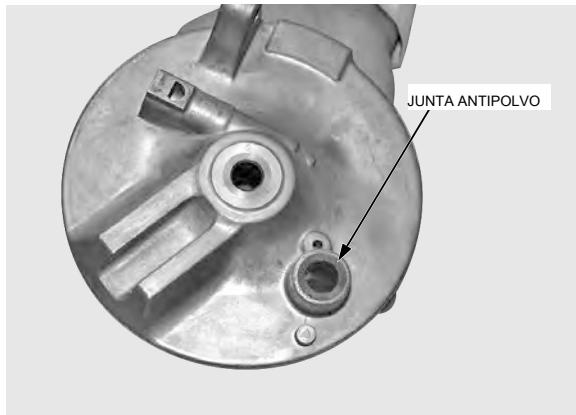
Retire el perno de brazo de freno (1 no.). Desenganchar el muelle de retorno del brazo del freno.



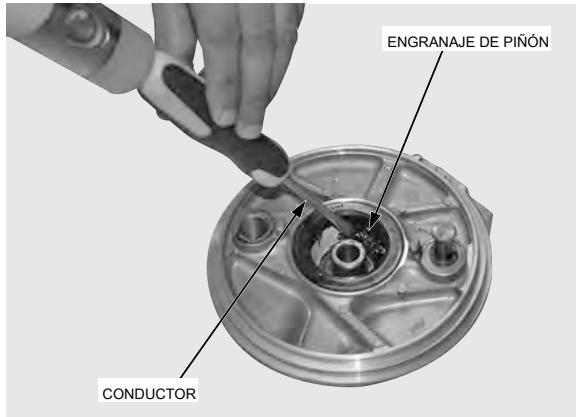
Suprimir el indicador, muelle de retorno y la leva del freno.



Retire el sello de polvo.

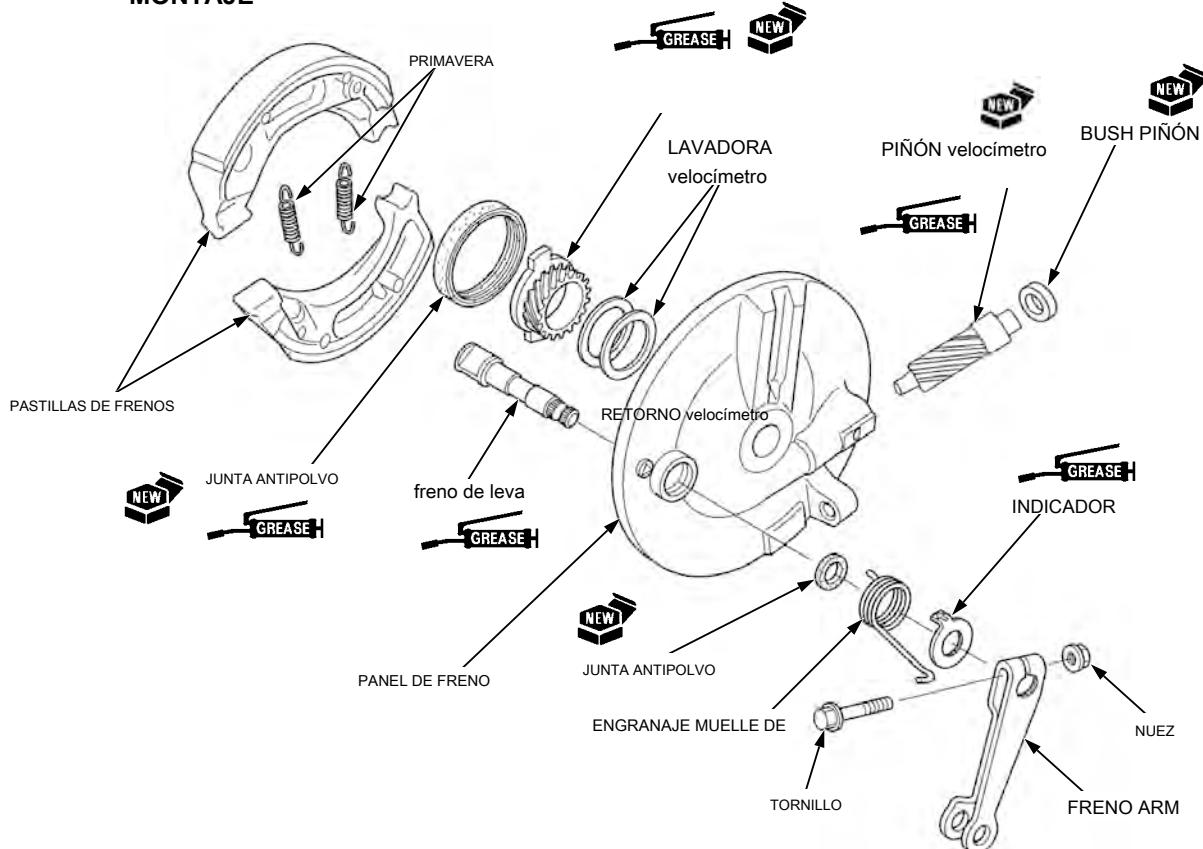


Retire el engranaje de piñón con la ayuda de un destornillador plano mediante el uso de un mazo.

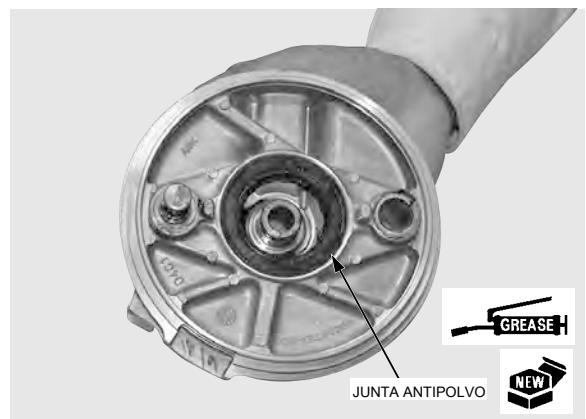


Retire el sello de polvo y las arandelas (2 núms.).



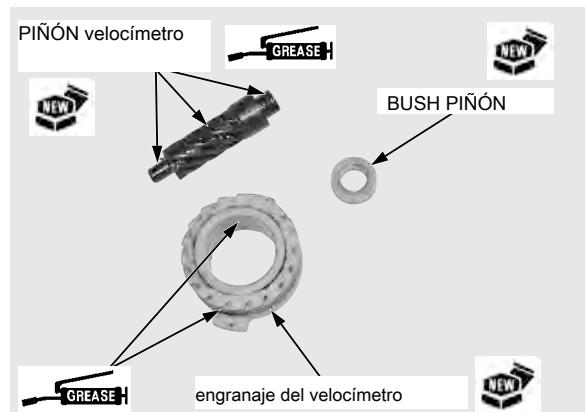
MONTAJE

Aplique grasa a un nuevo labio de la junta de polvo e instalarla en el panel de freno.

**NOTA:**

Siempre instalar el nuevo engranaje del velocímetro, el nuevo piñón del velocímetro y el nuevo piñón Bush a los del juego.

Aplique grasa en el velocímetro y el piñón del engranaje del velocímetro antes de la instalación.



RUEDA DELANTERA / FRENO / Suspensión / Dirección

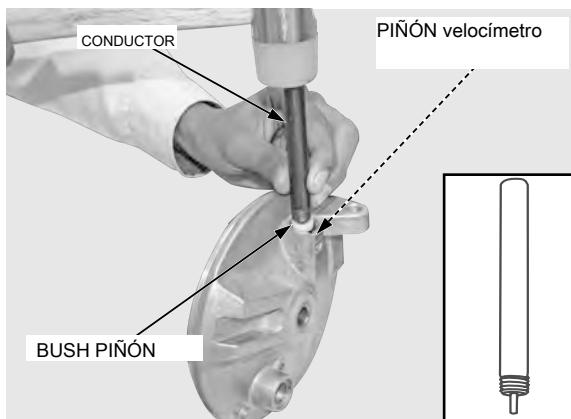
Tenga cuidado, para no dañar el engranaje de piñón Speedo y Bush mientras se presiona.

Inserte el piñón Bush y el piñón del velocímetro en el panel frontal del freno mediante el uso de herramientas especiales.

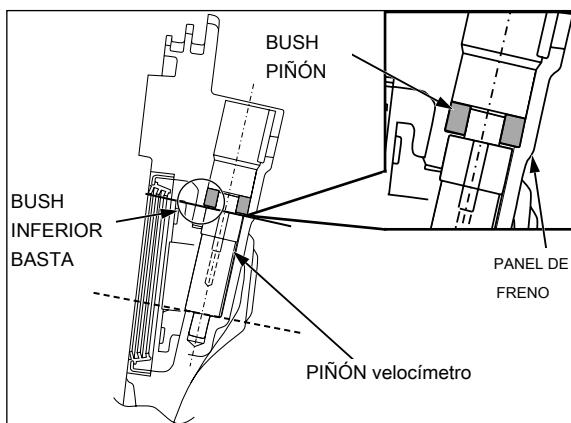
HERRAMIENTAS:

Piñón instalador del velocímetro

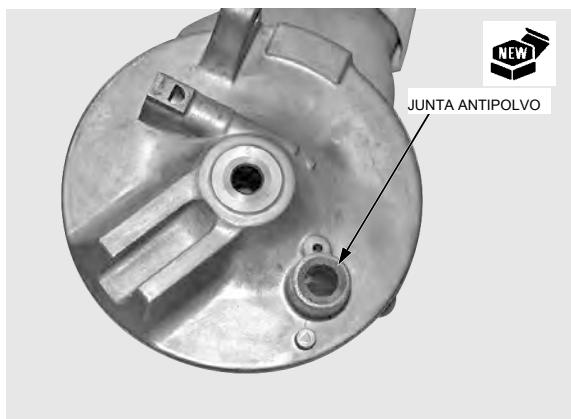
07000PST900



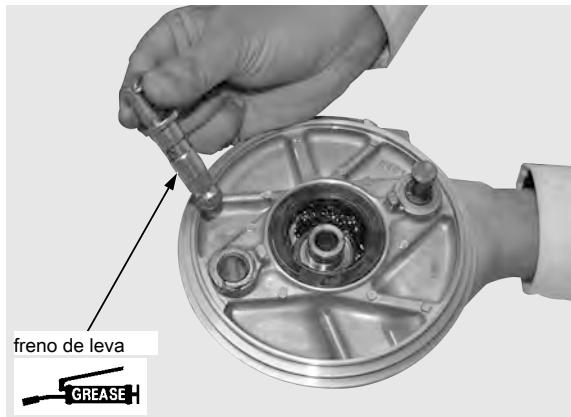
Inserte el piñón arbusto hasta que choca con el panel de freno.



Aplique grasa a la nueva junta antipolvo e instalarla en el panel de freno.

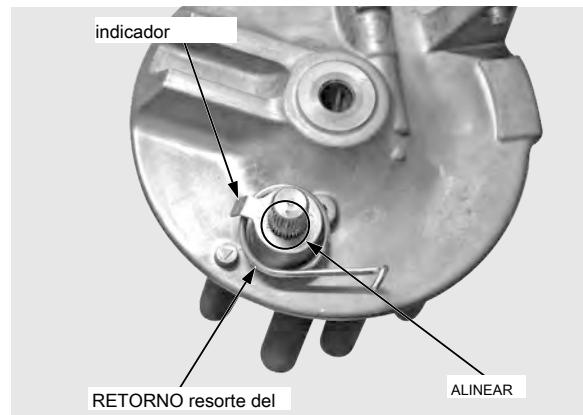


Aplique grasa a la superficie de deslizamiento de leva del freno e instalarla en el panel de freno.



Instalar el muelle de retorno, la inserción de su extremo en el agujero en el panel de freno.

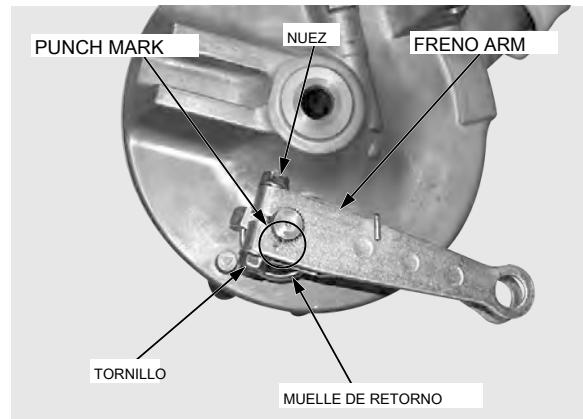
Instalar el indicador de la leva del freno, alineando su amplia diente con la ranura ancha €™ s Cama.



Instalar el brazo de freno en la leva del freno, alineando las marcas de referencia en el brazo y la leva.

Coloque el perno de brazo de freno y la tuerca, y apriete la tuerca.

PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7 LBFA · ft)



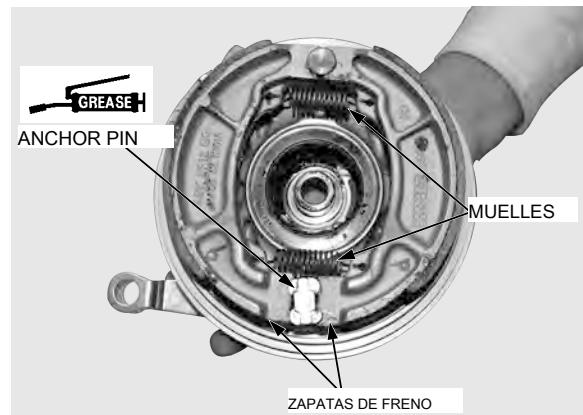
Aplique grasa al pasador de anclaje.

NOTICE

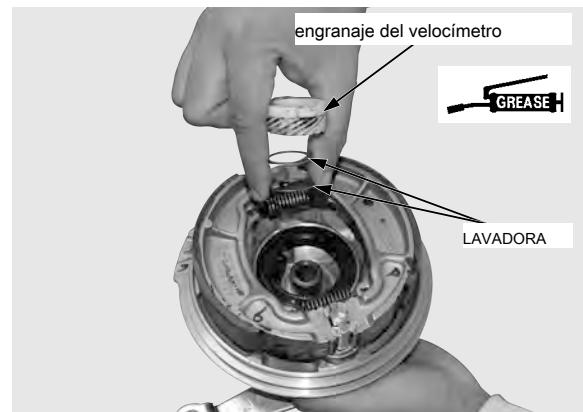
â€¢ Limpie cualquier exceso de grasa de la leva del freno y el perno de anclaje.

â€¢ forros de freno contaminados reducen la potencia de frenado. Mantenga la grasa de las pastillas de freno.

Instalar las zapatas de freno y manantiales.



Aplique grasa al engranaje del velocímetro e instalarlo con la arandela.



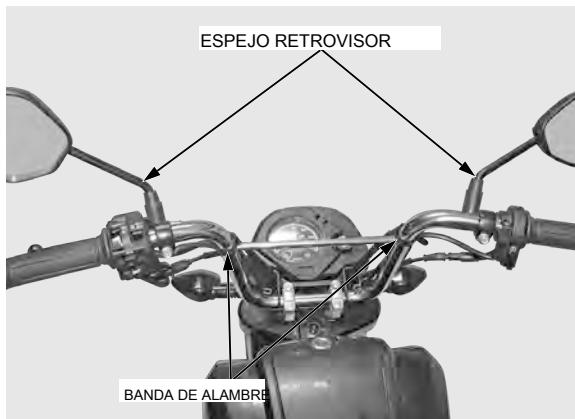
Instalar el panel de freno. Montar la rueda delantera (13-7 página).



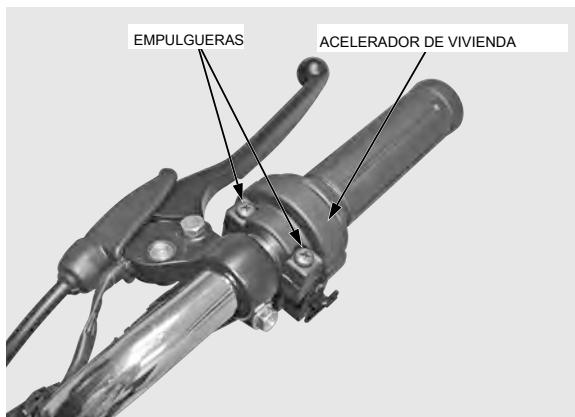
MANILLAR

ELIMINACIÓN

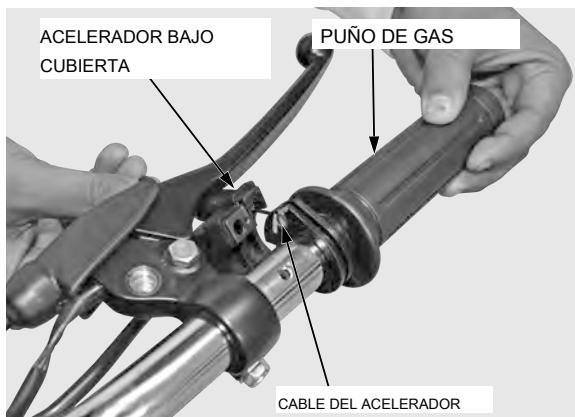
Retire las bandas de alambre y los espejos retrovisores.



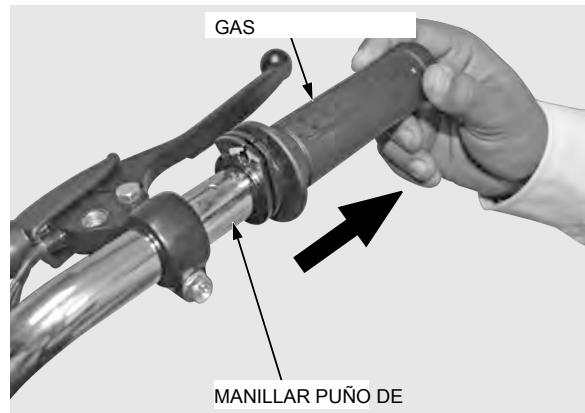
Retire tornillos de la caja del acelerador (2 nn.) Desde el lado derecho del manillar.



Desconectar el cable del acelerador a partir de la empuñadura del acelerador, a continuación, quitar el alojamiento del acelerador inferior del manillar.

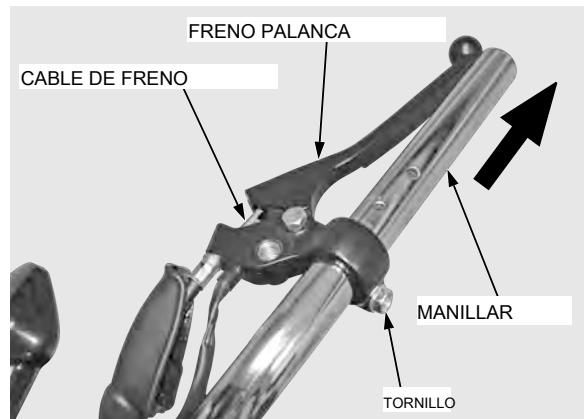


Retire el puño del acelerador en el manillar.

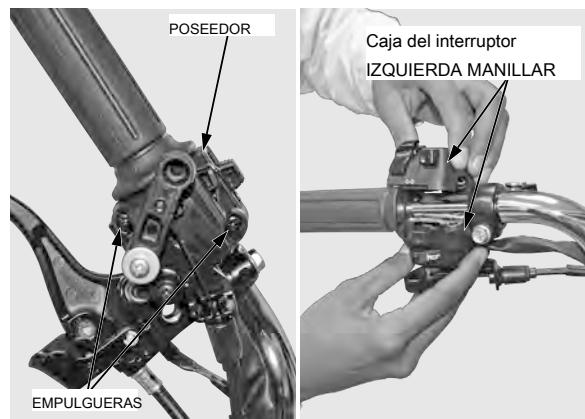


Desconectar el conector del interruptor de la luz de freno delantero (página 18-7).

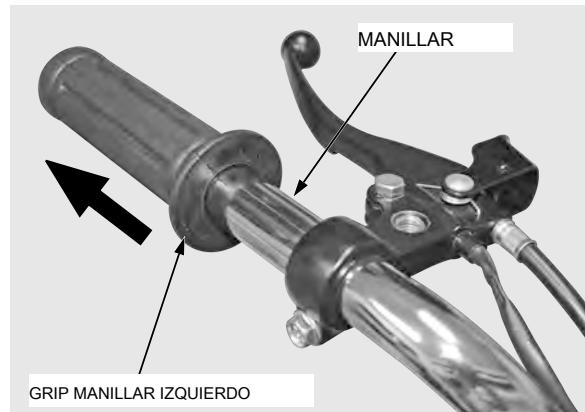
Desconectar el cable del freno delantero, freno de perno de soporte de la palanca (1 no.) Y retirar soporte de la palanca de freno delantero de manillar.



Quitar los tornillos (2 nn.) Y separe el lado izquierdo de la caja del interruptor del manillar.

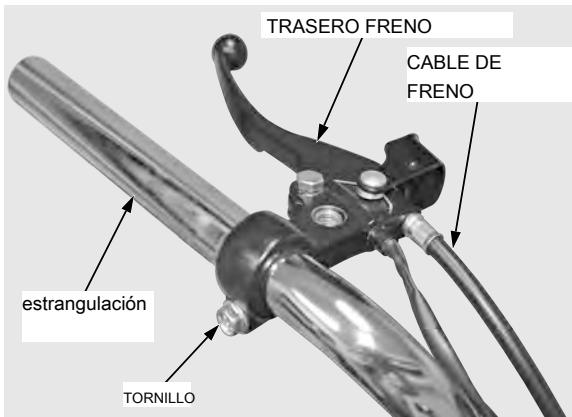


Tire de la empuñadura del manillar izquierdo con movimiento de torsión en la dirección hacia fuera desde el manillar.

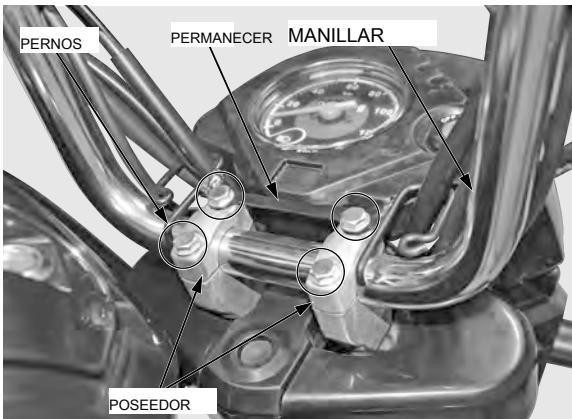


Desconectar el conector del interruptor de la luz de freno trasera (página 18-8).

Desconectar el cable de freno trasero, freno de perno de soporte de la palanca (1 no.) Y retirar soporte de la palanca del freno trasero de manillar.



Quitar los tornillos (4 nn.), Estancia por cable, soportes superior del manillar (2 nn.) Y el manillar del puente superior.



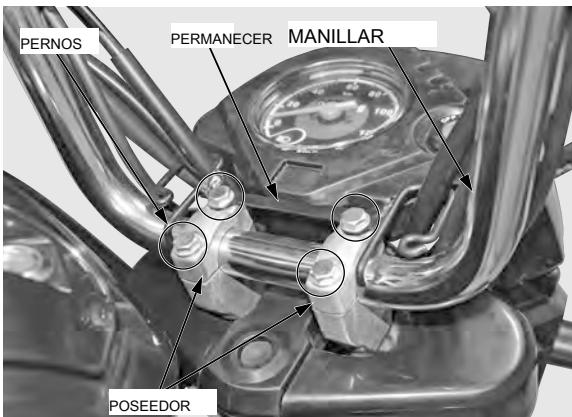
INSTALACIÓN

Pase los cables a la estancia.

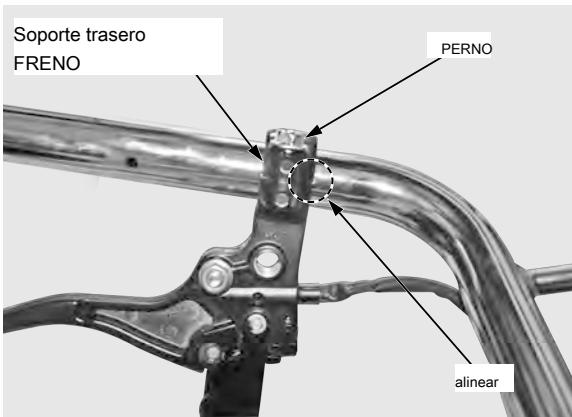
Colocar el manillar en los soportes del manillar inferior. Coloque los soportes del manillar con las marcas de perforación orientados hacia adelante e instalar los pernos del soporte superior del manillar. Alinear el extremo del soporte de manillar inferior con la marca de perforación en el manillar.

Apretar los pernos frontales primero, luego apriete los pernos traseros con el par especificado.

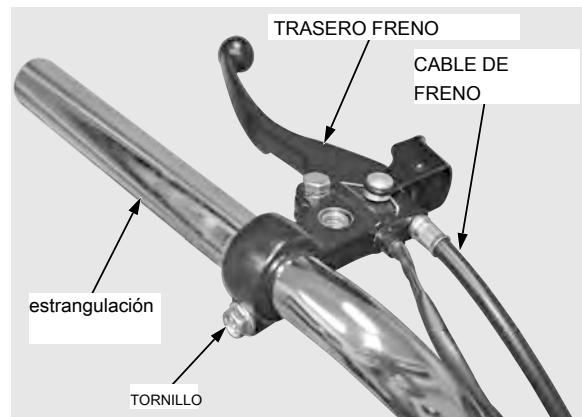
PAR: 12 Nm (1,2 kgf.m, 8,8 lbf.ft)



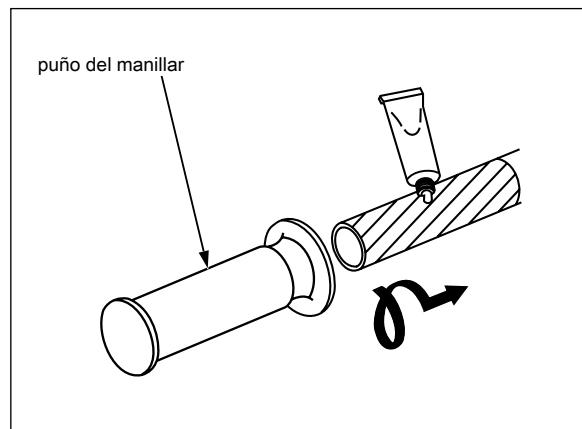
Alinear el extremo del soporte de la palanca del freno trasero con la marca de punzón (en lateral) en el lado izquierdo de manillar. Apretar el perno de soporte de la palanca del freno trasero.



Conectar el conector trasero interruptor de luz de freno (página 18-7). Conectar el cable de freno trasero,

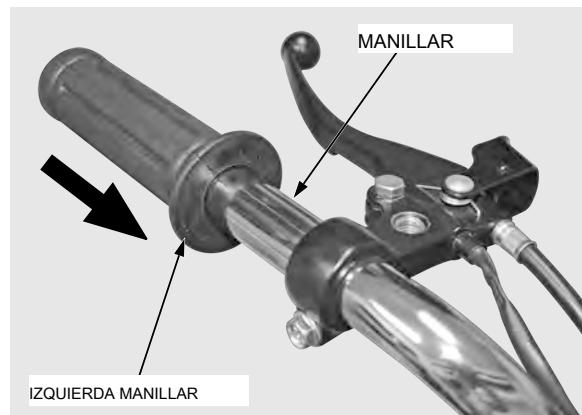


Aplicar Honda Bond A o su equivalente a la superficie interior de las mordazas y a la superficie limpia del manillar izquierdo. Espere 3-5 minutos e instalar el agarre.

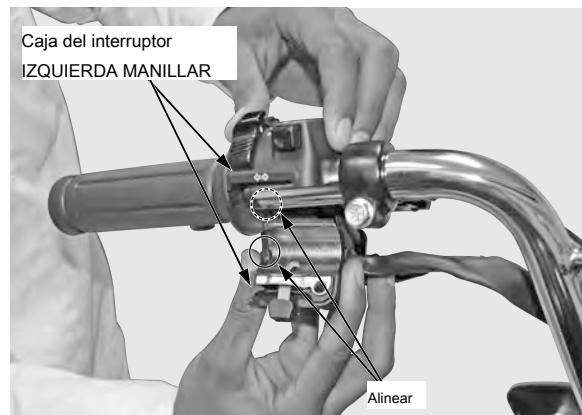


Permitir que el adhesivo se seque durante 1 hora antes de utilizarlo.

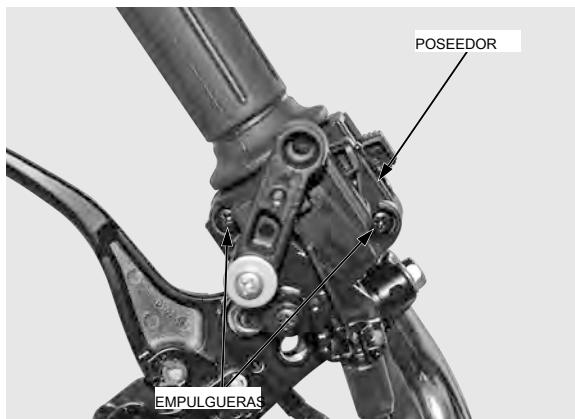
Girar las empuñaduras, incluso para la aplicación del adhesivo.



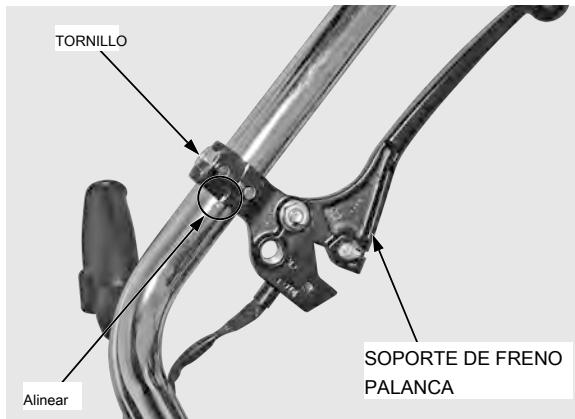
Instalar la caja del interruptor de manillar izquierda, mientras que la alineación de la clavija de posición en la carcasa con el orificio en la barra de manivela.



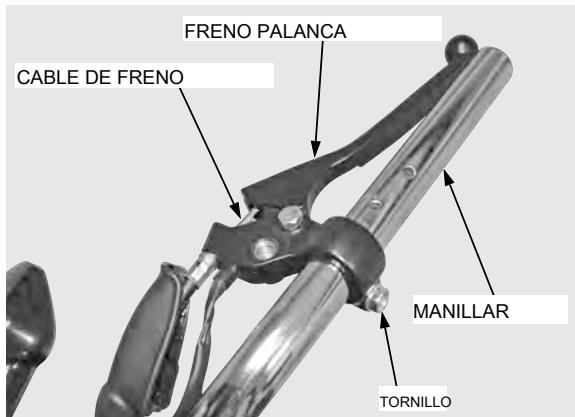
Instalar los tornillos (2 nos.) Y apretar el tornillo hacia delante en primer lugar, a continuación, el tornillo trasero.



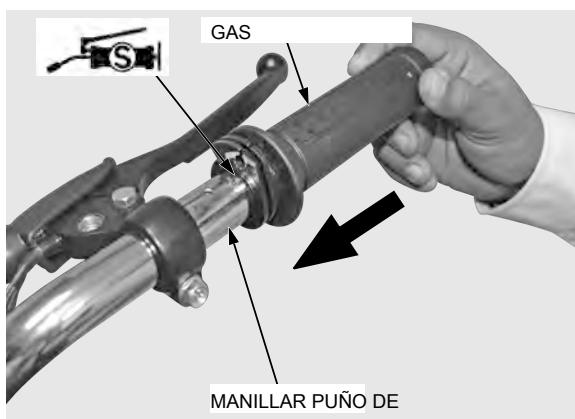
Alinear el extremo del soporte de la palanca de freno delantero con la marca de punzón (en lateral) en el lado derecho de manillar. Apretar el perno delantero soporte de la palanca de freno.



Conectar el conector del interruptor de luz de freno delantero (página 18-7). Conectar el cable del freno delantero (1 n.).



Aplique grasa en la zona giratoria del acelerador tubo del manillar e instalar el puño del acelerador en el manillar.



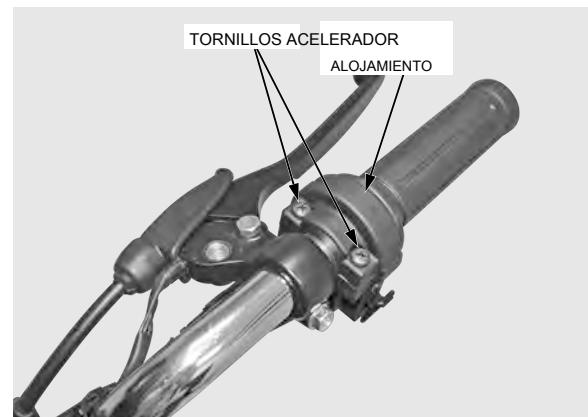
Aplicar grasa de silicona al extremo del cable del acelerador. Conecte el extremo del cable del acelerador a la empuñadura del acelerador.



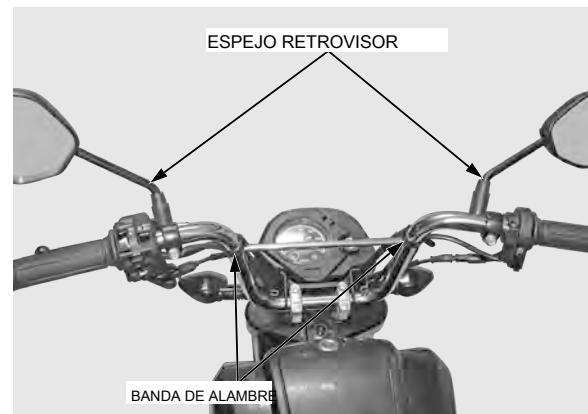
Instalar la carcasa de regulación, mientras que la alineación de la clavija de posición en la carcasa con el orificio en la barra de manivela.



Instalar el tornillo y apriete el tornillo hacia delante en primer lugar, a continuación, el tornillo trasero.



Pase los alambres y los cables correctamente (página 1-13). Apretar los espejos retrovisores. Ate los cables con las bandas de alambre.



la barra de dirección

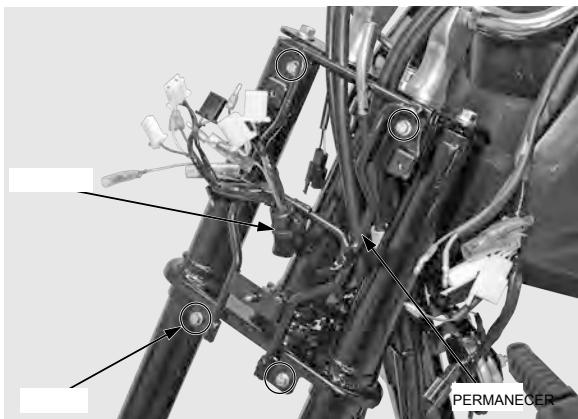
ELIMINACIÓN

Eliminar lo siguiente:

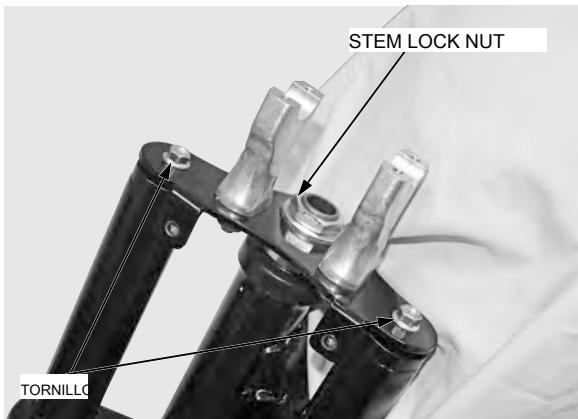
á € " tenedor cubierta (izquierda y derecha) (página 2-2)

á € " Manillar (página 13-14)

Retire la estancia mediante la eliminación de los pernos (4 nn.)



Retire la tuerca de bloqueo del vástago de dirección, los pernos (2 nos.) Y retirar puente superior tenedor.



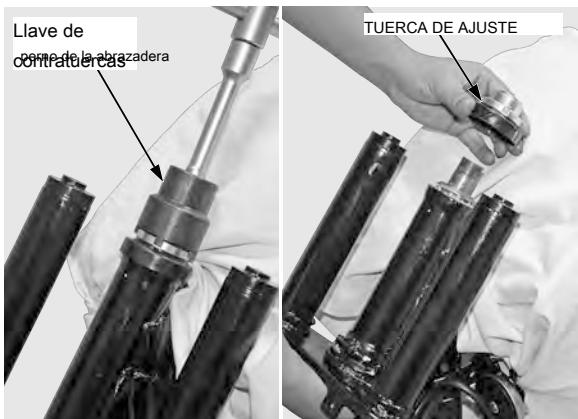
Alojar la tuerca de ajuste con la herramienta especial.

HERRAMIENTA:

Casquillo de dirección llave

70SRTKSP004

Mantenga la barra de dirección y retire la tuerca de ajuste.



Eliminar lo siguiente:

á € " carrera cono superior

á € " bola de acero superior (18)

á € " Baja bola de acero (18)

Tenga cuidado de no perder el acero bolas.



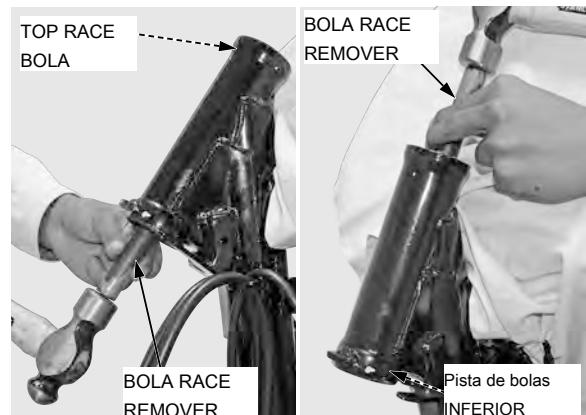
BOLA RACE SUSTITUCIÓN

Retire las pistas de bolas utilizando la herramienta especial.

HERRAMIENTA:

removedor de rodamiento de bolas

070SRTKSP005



Instalar una nueva pista de bolas superior e inferior nueva pista de bolas con la herramienta especial.

HERRAMIENTAS:

Dirección instalador pista de bolas

70SRTKSP006

**Cono inferior RACE SUSTITUCIÓN**

Evitar dañar la rosca del vástago de dirección, instalar temporalmente la tuerca del vástago.

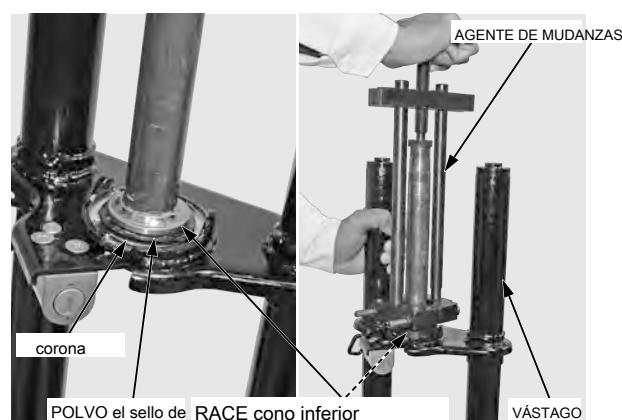
Retire el sello de polvo y la arandela.

Retire la carrera cono inferior con un removedor herramienta MC cono T-tallo, teniendo cuidado de no dañar el tallo.

HERRAMIENTA:

T-vástago cono removedor MC

07000TCR900



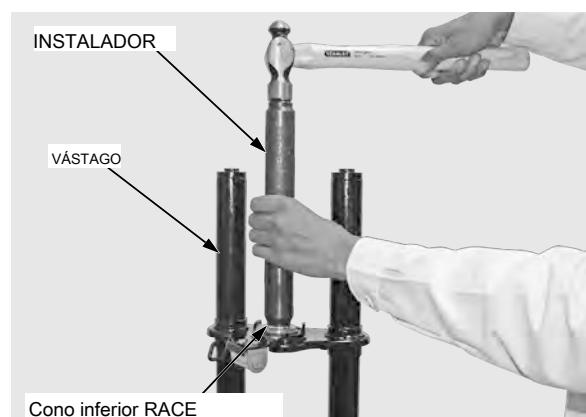
Instalar el sello lavadora y polvo.

Presione una nueva carrera de cono inferior en el eje de la dirección con la herramienta especial.

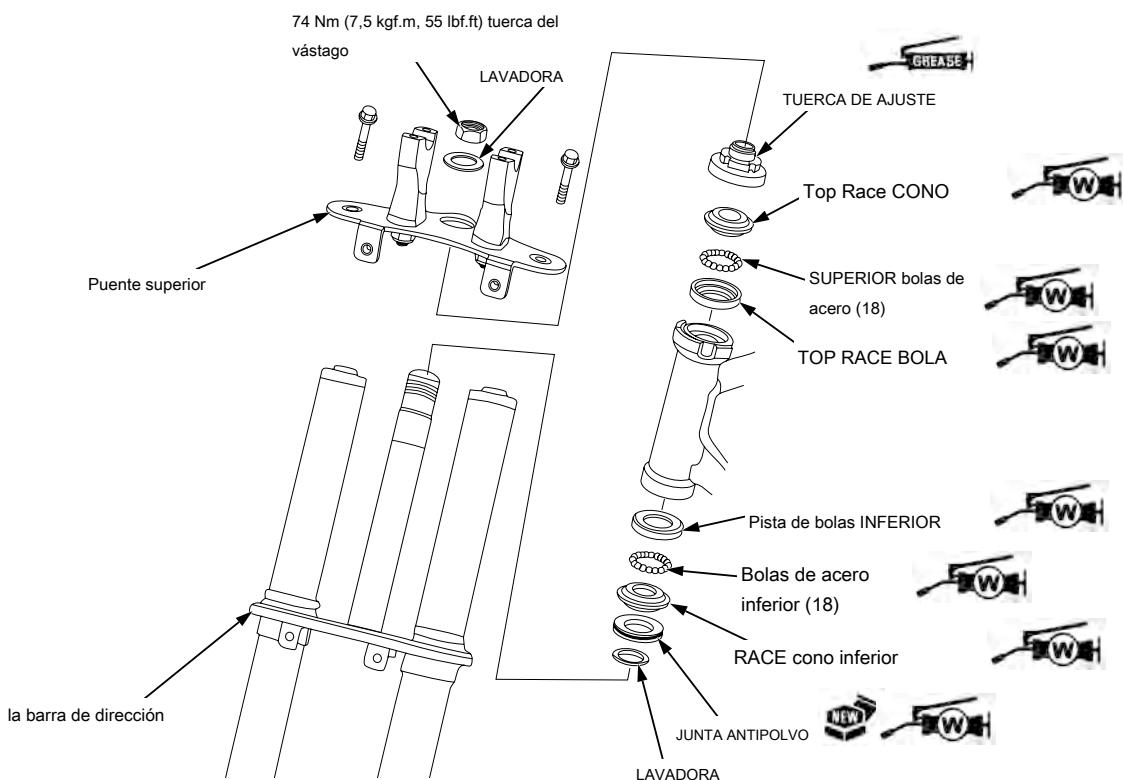
HERRAMIENTA:

Dirección cono instalador

070SRTKSP007



MONTAJE



Aplicar a prueba de grasa de agua a las carreras de cono de dirección y pistas de bolas de dirección.

Instalar las bolas de acero en la carrera cono inferior y aro de rodadura superior.

Alta bola de acero: 18 Bajo

bola de acero: 18

Instalar el vástago de dirección y la raza cono superior.

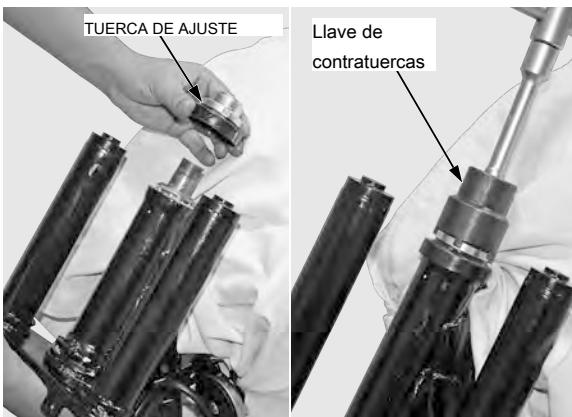


Instalar la tuerca de ajuste y apriete con el par especificado.

PAR: 27 Nm (2,7 kgf.m, 20 lbf.ft) HERRAMIENTA:

Casquillo de dirección llave

070SRTKSP004



Gire el eje de la dirección izquierda y derecha varias veces y vuelva a comprobar que no hay ningún juego vertical y que el eje de la dirección gira suavemente.



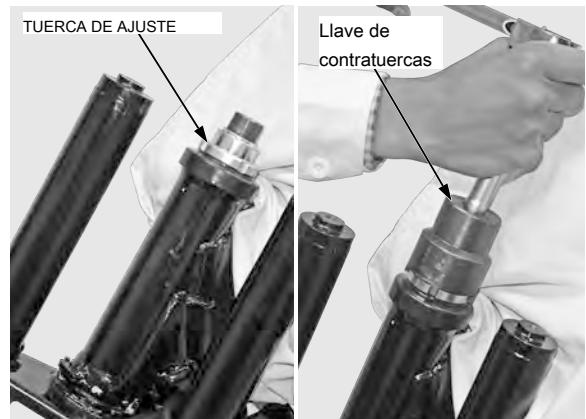
Temporalmente aflojar la tuerca de ajuste completamente, a continuación, volver a apretar la tuerca de ajuste con el par especificado.

HERRAMIENTA:

Casquillo de dirección llave 070SRTKSP004 PAR:

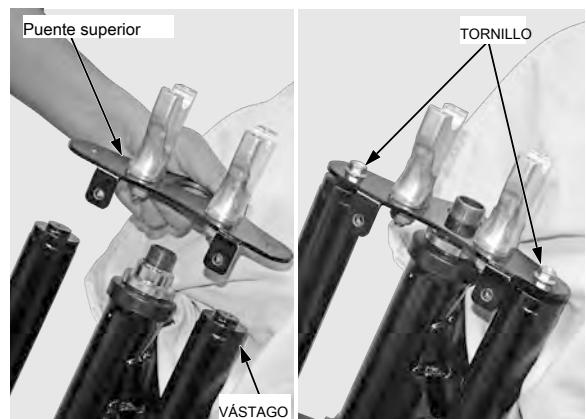
1,5 Nm (0,15 kgf.m, 1,0 lbf.ft)

Compruebe que no haya juego vertical y que la barra de dirección gira suavemente.

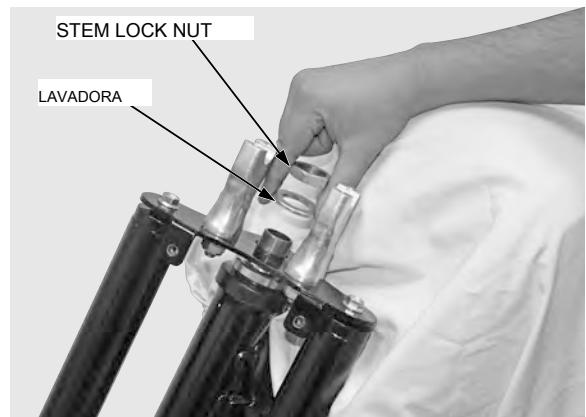


Instalar el puente superior en el vástago y apretar los tornillos (2 núms.) Con el par especificado.

PAR: 30 Nm (3,1 kgf.m, 22,1 lbf.ft)



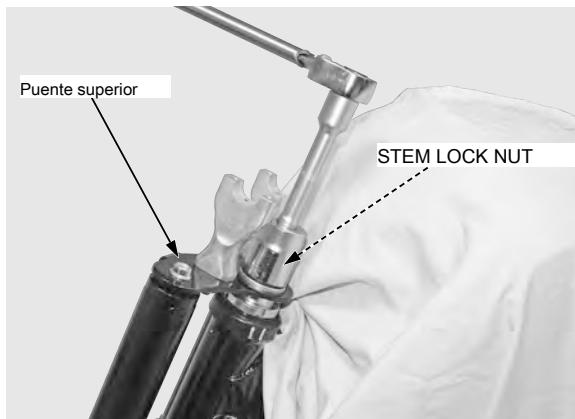
Instalar la arandela y la tuerca de bloqueo de dirección del vástago.



Apretar la tuerca de vástago de dirección con el par especificado.

PAR: 74 Nm (7,5 kgf.m, 55 lbf.ft)

Gire el eje de la dirección izquierda y derecha varias veces y vuelva a comprobar que no hay ningún juego vertical y que el eje de la dirección gira suavemente.



Instalar la estancia cubierta y apriete los tornillos (4 núms.) Con el par especificado.

PAR: 10 Nm (1,0 kgf.m, 7 lbf.ft)

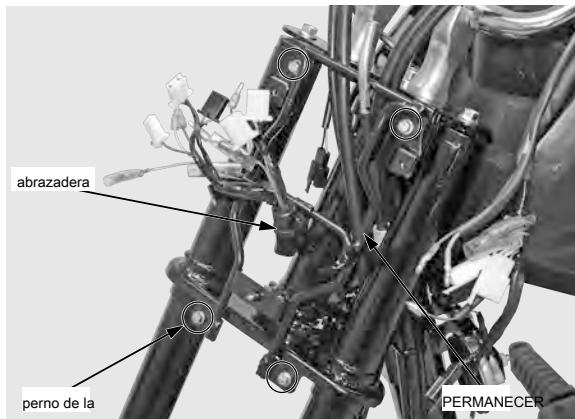
Instalar el siguiente:

á € " Manillar (página 13-16)

á € " Tenedor de cubierta izquierdo y derecho (página 2-2)

á € " disposición de regulador (página 2-2).

Conectar los conectores de todos los e instalar el compl faro delantero.



TENEDOR

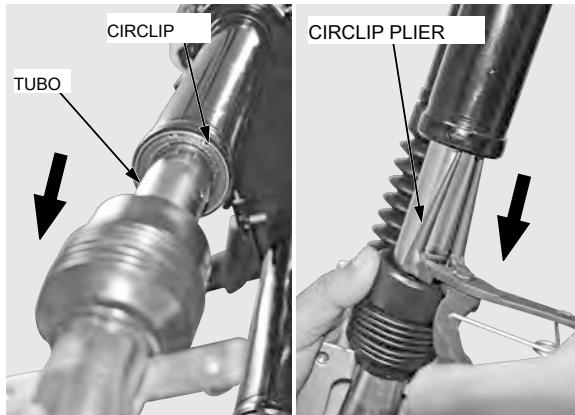
ELIMINACIÓN

Retire la rueda delantera (13-3). Desmontar el guardabarros delantero (página 2-7). Retire el anillo de seguridad con la herramienta especial dirección hacia abajo.

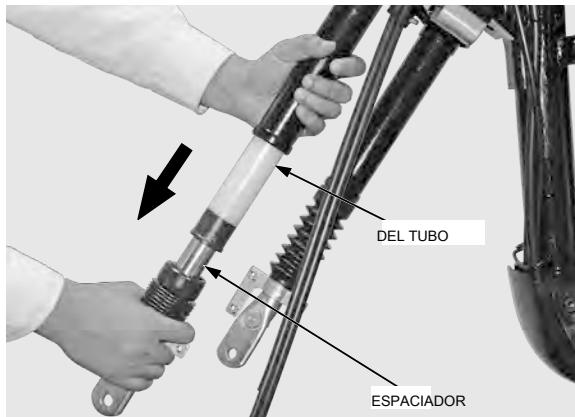
Herramientas:

alicates para arandelas

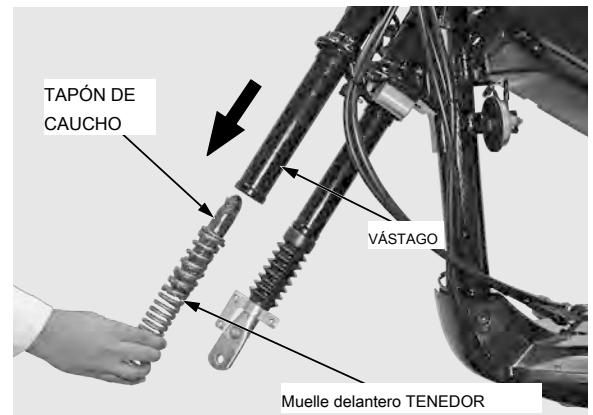
07914-SA50001



Tire del borrador de la tubería. en la dirección hacia abajo para retirarla.

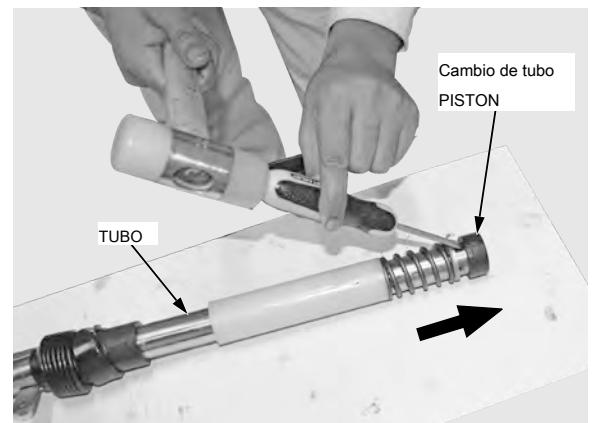


Quitar el tapón de caucho y muelle delantero tenedor.



DESMONTAJE

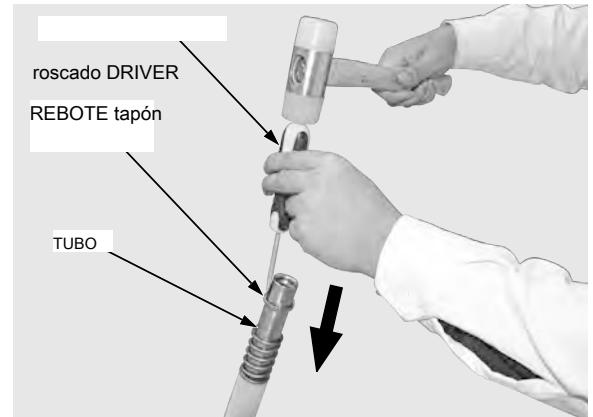
Retire el pistón tubo de deslizamiento mediante el uso de un destornillador plano.



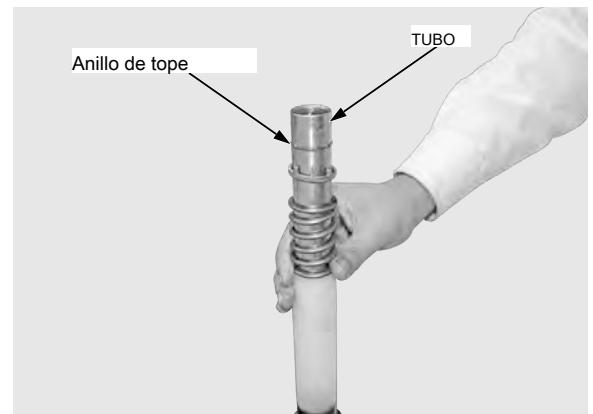
No apriete demasiado el tornillo de banco en el tenedor deslizador.

Ajuste el control deslizante tenedor en un tornillo de banco con un pedazo de madera o blandos mandíbulas para evitar daños.

Unstuck el tope de rebote con la ayuda de un destornillador plano.



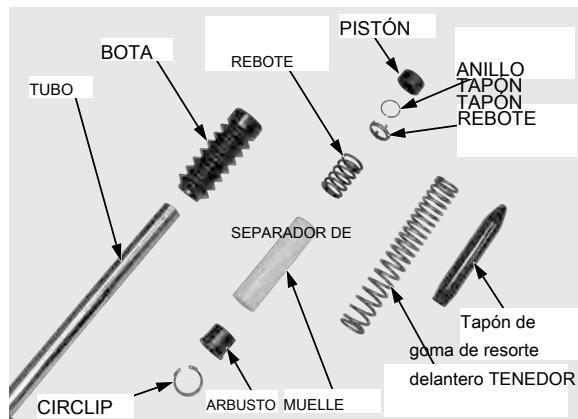
Retire el anillo de tope.



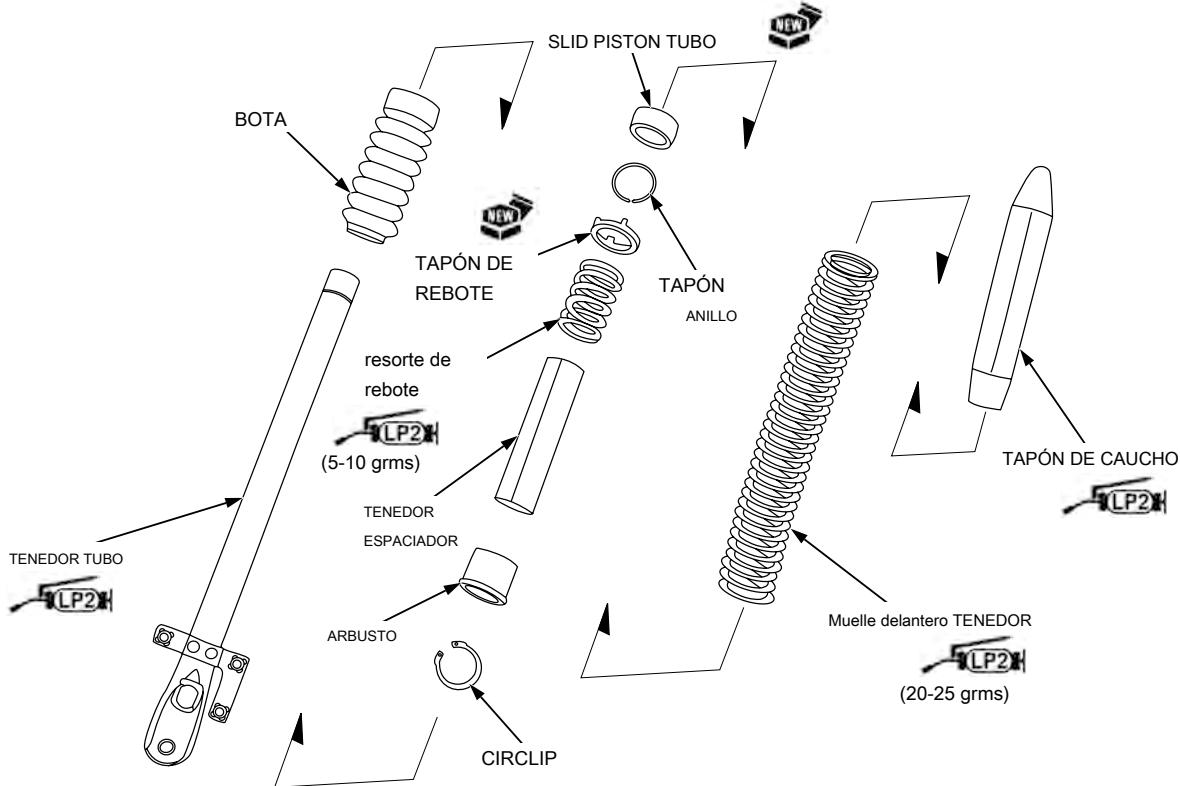
INSPECCIÓN

Retire e inspeccione visualmente el siguiente para el desgaste, daños u otros defectos:

- un borrador de la tubería.
- Boot
- anillo de seguridad
- Arbusto
- espaciador tenedor
- resorte de rebote
- tapón de rebote
- anillo de tope
- pistón tubo de deslizamiento
- tenedor frontal de primavera
- Tapón de caucho.



ASAMBLEA TENEDOR

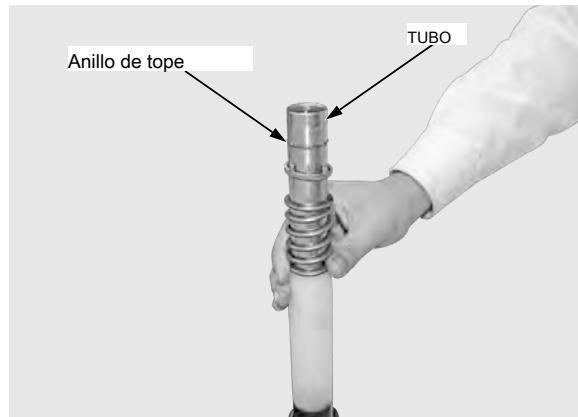


INSTALACIÓN

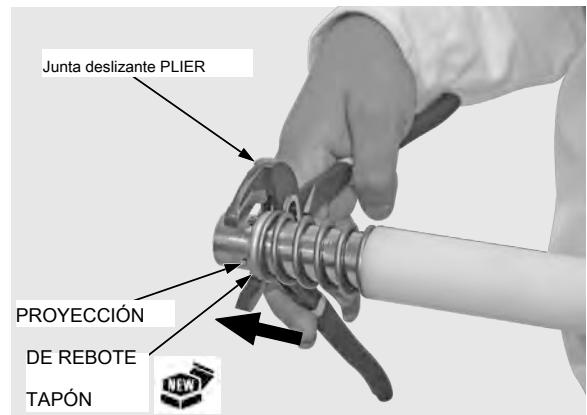
Instalar las partes en secuencia siguiente:

- un borrador de la tubería.
- Boot
- Anillo de seguridad (cara achaflanada debe ser lado interior)
- Arbusto
- espaciador tenedor
- resorte de rebote
- tapón de rebote

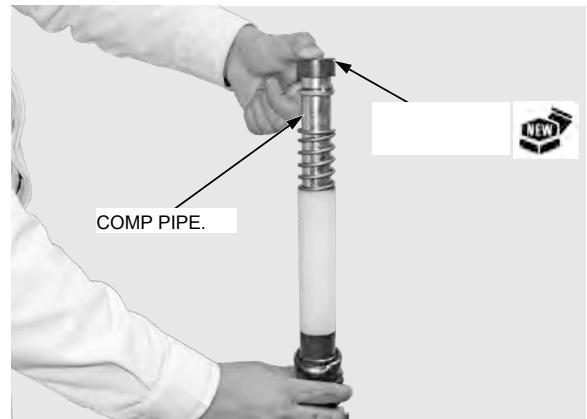
Instalar y fijar el anillo de tope para el tubo de tenedor.



Mueva el tapón de rebote a hacia arriba hasta que se mueva y apriete el tapón de rebote con la ayuda de alicates ajustables presionando los salientes (4 nos.) En el tapón de rebote.



Instalar el nuevo pistón tubo de deslizamiento en la parte superior de la comp tubo de tenedor. y presione firmemente.



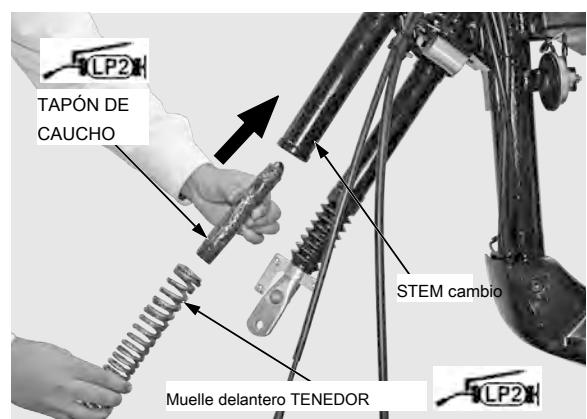
Aplicar grasa en tapón de goma y tenedor frontal primavera.

Grease Cantidad: 20 a 25 grms (cada lado)

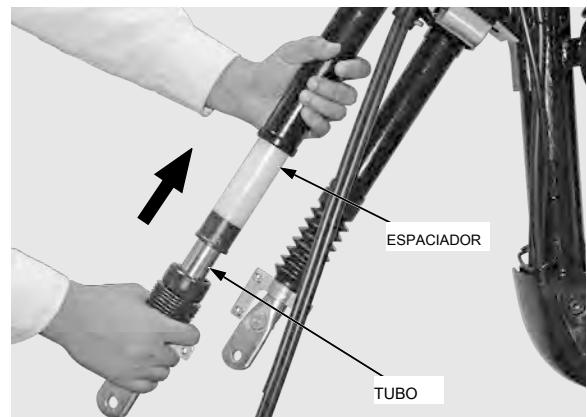
Instalar el tapón de goma y tenedor frontal primavera al tallo.

NOTA:

Instalar el terreno de juego más grande de la primavera hacia el lado interior.



Insertar el tubo de un borrador tenedor. dentro del vástago para instalarlo.



Instalar el anillo de seguridad con la herramienta especial dirección hacia arriba.

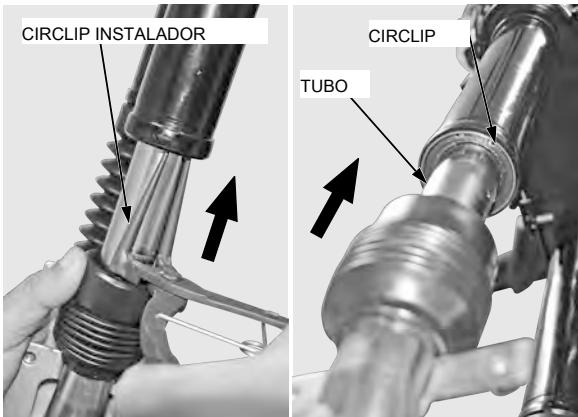
Herramientas: alicates

para arandelas

07914-SA50001

Instalar el guardabarros delantero (página 2-7). Instalar

la rueda delantera (13-7).



DISPOSITIVO ANTIRROBO

/ INSTALACION

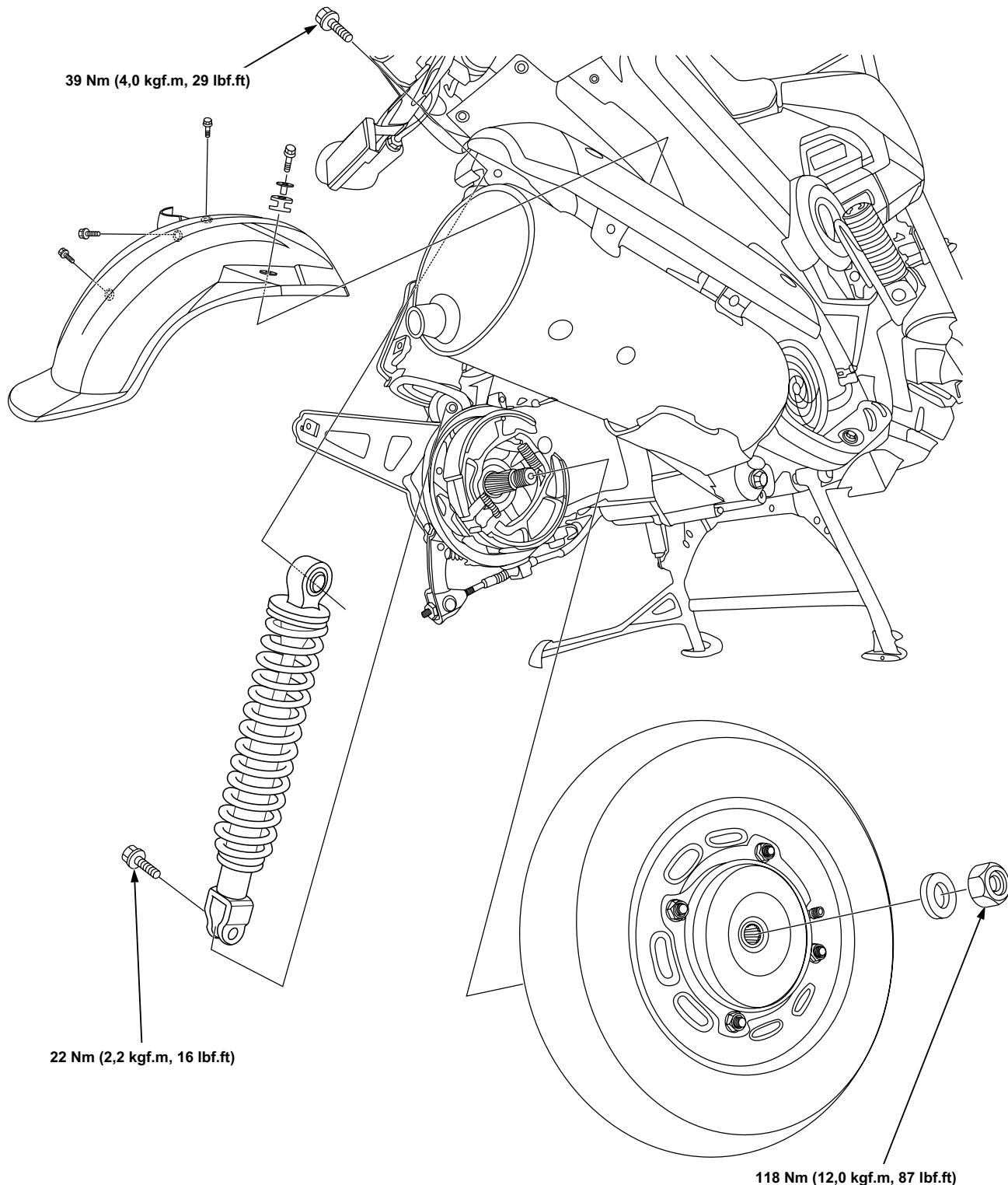
Retire el eje de la dirección (página 13-20). Quitar los tornillos (2 nn.). Quitar el bloqueo de la dirección.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



MEMORÁNDUM

UBICACIÓN DE COMPONENTES



14. RUEDA TRASERO / FRENO / suspensión

UBICACIÓN DE COMPONENTES	14-0	RUEDA TRASERA	14-3
SERVICIO DE INFORMACIÓN	14-1	FRENO TRASERO	14-4
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	14-2	AMORTIGUADOR	14-7

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

! CAUTION

La inhalación frecuente de polvo zapata de freno, independientemente de la composición del material podría ser peligroso para su salud.

• Evitar respirar las partículas de polvo.

• Nunca utilice una manguera de aire o un cepillo para limpiar conjuntos de freno. Utilice una aspiradora aprobado por la OSHA.

• El montar en llantas dañadas perjudica el funcionamiento seguro del vehículo.

• Al dar servicio a la rueda trasera y la suspensión, apoyar el vehículo usando un caballete central o montacargas.

• Un tambor de freno contaminado o zapato reduce la potencia de frenado. Desechar los zapatos contaminados y limpiar un tambor contaminado con un freno de alta calidad desengrasante.

• Después de la instalación de la rueda trasera, comprobar el funcionamiento de los frenos mediante la aplicación de la palanca de freno.

• Honda utilizar tornillos y tuercas originales para todos los pivotes de la suspensión y los puntos de montaje.

NOTICE

Un tambor de freno contaminado o revestimiento reduce la potencia de frenado. Descartar revestimientos contaminados y limpiar un tambor contaminado con un freno de alta calidad desengrasante.

• Siempre comprobar el funcionamiento de los frenos antes de conducir el vehículo.

• Uso efectivo pernos y tuercas de recambio Honda para todos los pivotes de la suspensión y los puntos de montaje.

PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

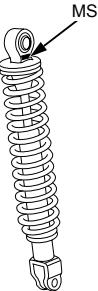
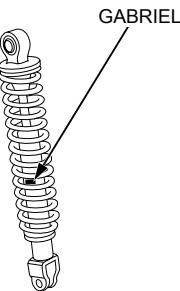
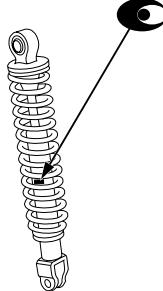
ÍT	ESTÁNDAR	LIMITE DE NO Page.	
presión de los neumáticos en frío	único piloto 200 kPa (2,00 kgf / cm ² , 29 psi)	• "	página 3-18
	Conductor y el pasajero 250 kPa (2,50 kgf / cm ² , 36 psi)	• "	página 3-18
tamaño de la llanta		10 x 2,15 en	
llanta de la rueda trasera descentramiento	Radial	• "	2,0 (0,08) página 14-3
	Axial	• "	2,0 (0,08) página 14-3
freno trasero de tambor ID	130 (5.11)	131 (5.16)	página 14-4

14

VALORES DE PAR

ÍT	HILO TAMAÑO Y TIPO DE PAR VALOR Nm (Kgf.m, lbf.ft)	OBSERVACIONES	PÁGINA NO.	
Rr. Rr tuerca del eje. tuerca del cubo	M16x1,5 M10x1,25 M10x1,25 M6x1,0 M10x1,25 M8x1,25	118 (12,0, 87) 49 (5,0, 36,1) 49 (5,0, 36,1) 10 (1,0, 7) 39 (4,0, 29) 22 (2,2, 16)	PT Tuerca aplicar el aceite de nuez PT PT aplicar el aceite de nuez de aplicar el aceite ALock Perno	Página 14-4 Página 14-4 Página 14-4 Página 14-6 Página 14-7 Página 14-7

Múltiples componentes de origen: conjunto de cojín

FABRICANTE	Munjal SHOWA	GABRIEL	RESISTENCIA
MARCAS DE IDENTIFICACIÓN			

NOTA: Las piezas no son intercambiables con otros fabricantes.

REFERENCIA: Para el fabricante de Child Wise detalles de la pieza se refieren último catálogo de piezas.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**Trasera de la rueda de oscilación**

- â € ¢ llanta doblada
- â € ¢ Desgastados o dañados cojinete del eje definitiva
- â € ¢ casquillos de montaje del motor desgastadas o dañadas
- â € ¢ neumático defectuoso
- â € ¢ tuerca del eje motor o la tuerca de montaje no apretados
- â € ¢ presión de los neumáticos insuficiente
- â € ¢ neumático desequilibrado y la rueda

suspensión dura

- â € ¢ barra absorbente amortiguador amortiguador trasero doblado
- â € ¢ La alta presión de los neumáticos

pobre rendimiento de los frenos

- â € ¢ ajuste de los frenos inadecuada
- â € ¢ revestimiento zapata de freno contaminado
- â € ¢ zapatas de freno desgastadas
- â € ¢ leva de freno desgastadas
- â € ¢ tambor de freno contaminado
- â € ¢ tambor de freno desgastadas

suspensión suave

- â € ¢ Débil muelle del amortiguador trasero
- â € ¢ Defectuoso trasera amortiguador amortiguador

RUEDA TRASERA

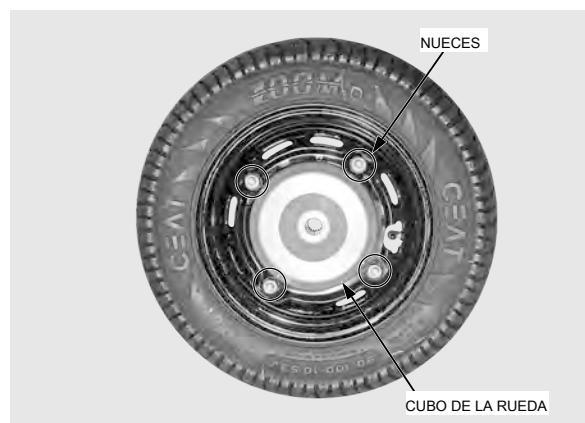
ELIMINACIÓN

Quitar el guardabarros trasero RR interior (página 2-9). Retirar el vehículo de la tribuna principal y aplique el freno trasero.

Retire la tuerca del eje, la arandela y la rueda trasera.



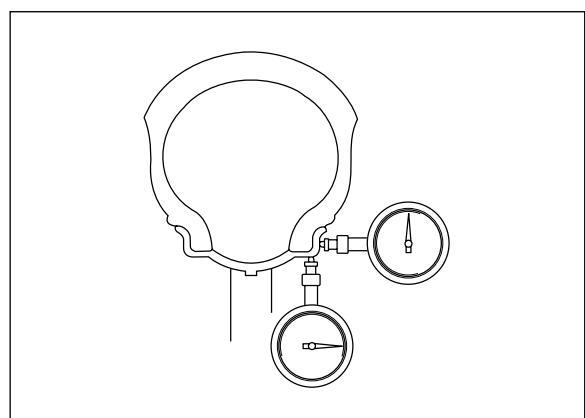
Retire las tuercas (4) y nn. Cubo de la rueda.



INSPECCIÓN

Compruebe la llanta de la rueda descentramiento mediante un indicador de cuadrante. descentramiento real es 1/2 de la lectura total del indicador.

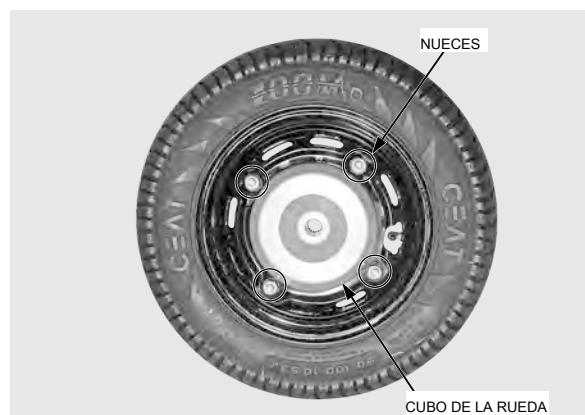
Límites de servicio: Radial: 1,0 mm (0,03 in) axial:
 1,0 mm (0,03 in)



INSTALACIÓN

Instalar el cubo de la rueda en la rueda y apretar las tuercas (4 núms.) Con el par especificado.

PAR: 49 N · m (4.9 kgf·m, 36 LBFA · ft)



NOTA:

Compruebe la marca de dirección de rotación en el neumático (rueda trasera) antes de la instalación.



Instalar la rueda trasera y la arandela.

Aplicar aceite a la superficie roscas de la tuerca del eje y el asiento, e instalarlo.

Apretar la tuerca del eje.

PAR: 118 N · m (12.0 kgf·m, 87 LBFA · ft)

Instalar el guardabarros trasero RR interior (página 2-9).



FRENO TRASERO

Retire la rueda trasera (página 14-3).

INSPECCIÓN

Mida el freno de tambor trasero ID

Límite de servicio: 131 mm (5,16 in).



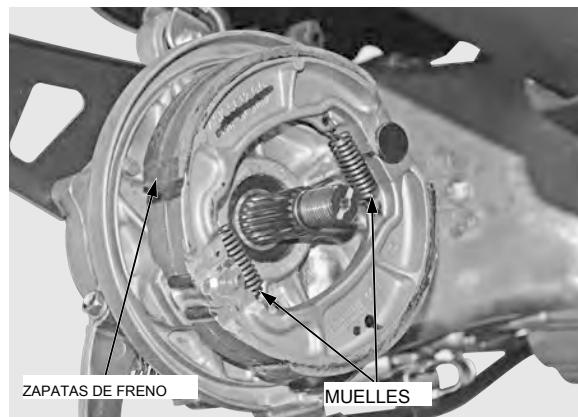
DESMONTAJE

NOTICE

■ Reemplazar las zapatas de freno como un conjunto.

■ Marcar las zapatas de freno para asegurarse de que se vuelven a instalar en su posición original.

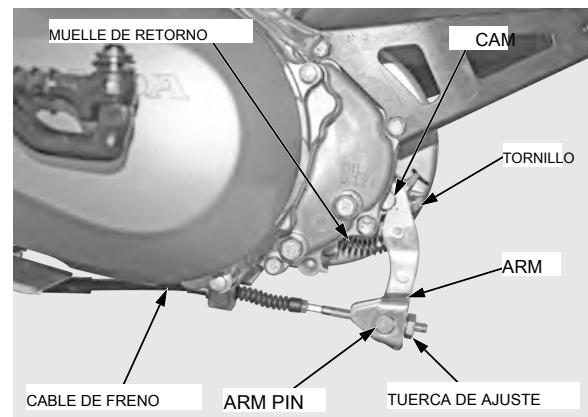
Retire las zapatas de freno y manantiales.



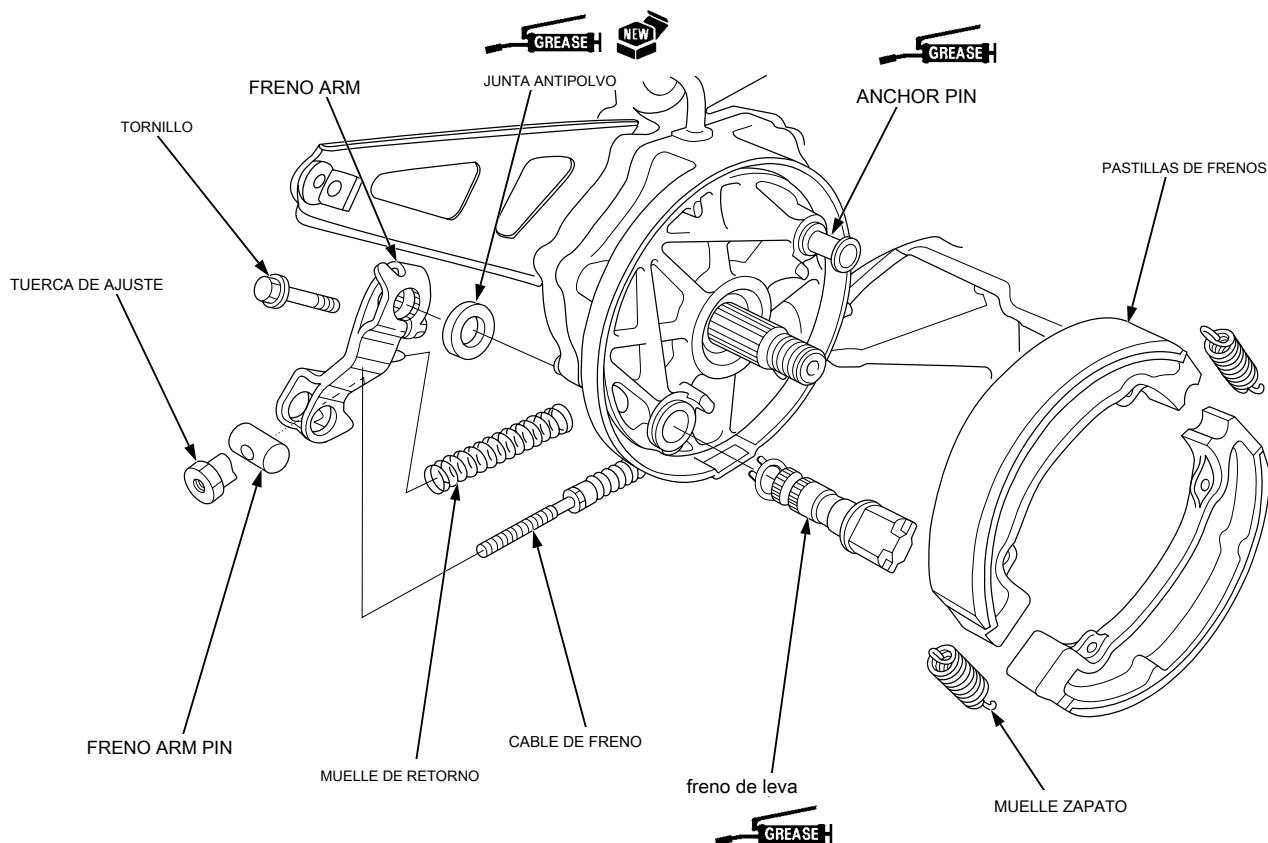
Retire la tuerca de ajuste, cable de freno y el freno de las articulaciones del brazo del brazo del freno.

Retire el resorte del freno de retorno del brazo.

Quitar el tornillo de freno del brazo, el brazo del freno, la leva de freno y el sello de polvo desde el panel de freno (caja de transmisión).

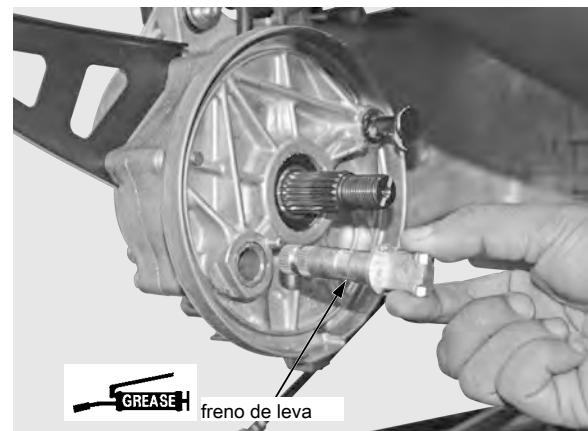


MONTAJE

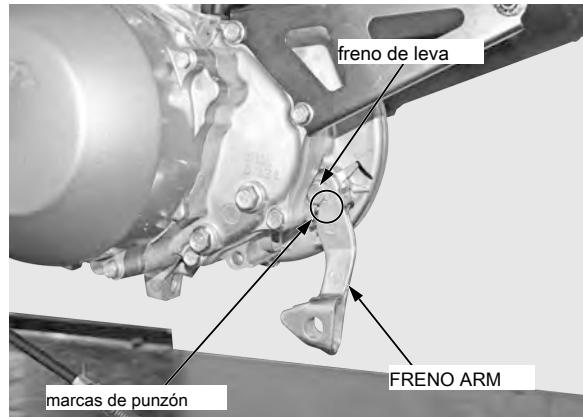


Aplique grasa a un nuevo borde del sello de polvo e instalar en el panel de freno (caja de transmisión).

Aplique grasa a la superficie de deslizamiento de leva del freno e instalarla en el panel de freno.



Instalar el brazo del freno en la leva del freno, alineando las marcas de referencia en el brazo y la leva.

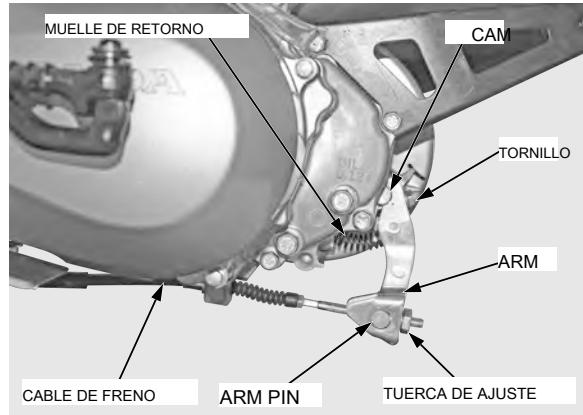


Instalar y apretar el perno de brazo de freno (1 no.).

PAR: 10 N · m (1.0 kgf·m, 7 LBFA · ft)

Instalar el muelle de retorno.

Instalar el conjunto de brazo de freno, cable del freno y el ajuste del freno de tuerca (página 3-15).



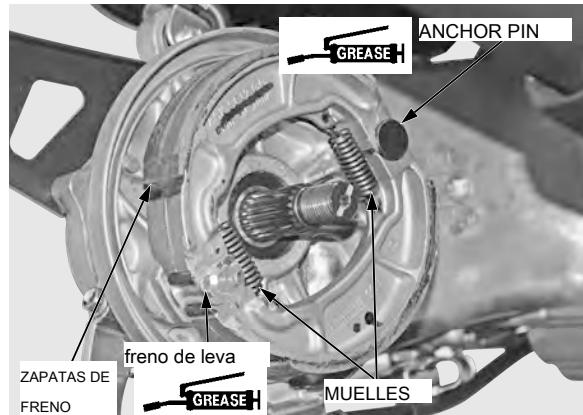
Aplique grasa a la leva del freno y el perno de anclaje.

CAUTION

Cuando se vuelven a utilizar las zapatas de freno, instalarlas en su posición original.

Instalar los resortes de calzado en las zapatas de freno. Instalar las zapatas de freno y los resortes en la leva del freno y el perno de anclaje.

Montar la rueda trasera (página 14-4). Ajustar el juego del freno trasero (página 3-15).



AMORTIGUADOR

ELIMINACIÓN

Coloque el vehículo sobre el caballete central.

Retire el perno de montaje superior (1 no.) Primero y luego tornillo de fijación inferior (1 no.), A continuación, quitar amortiguador.



INSPECCIÓN

inspeccionar visualmente el amortiguador para fugas de aceite u otros defectos.



INSTALACIÓN

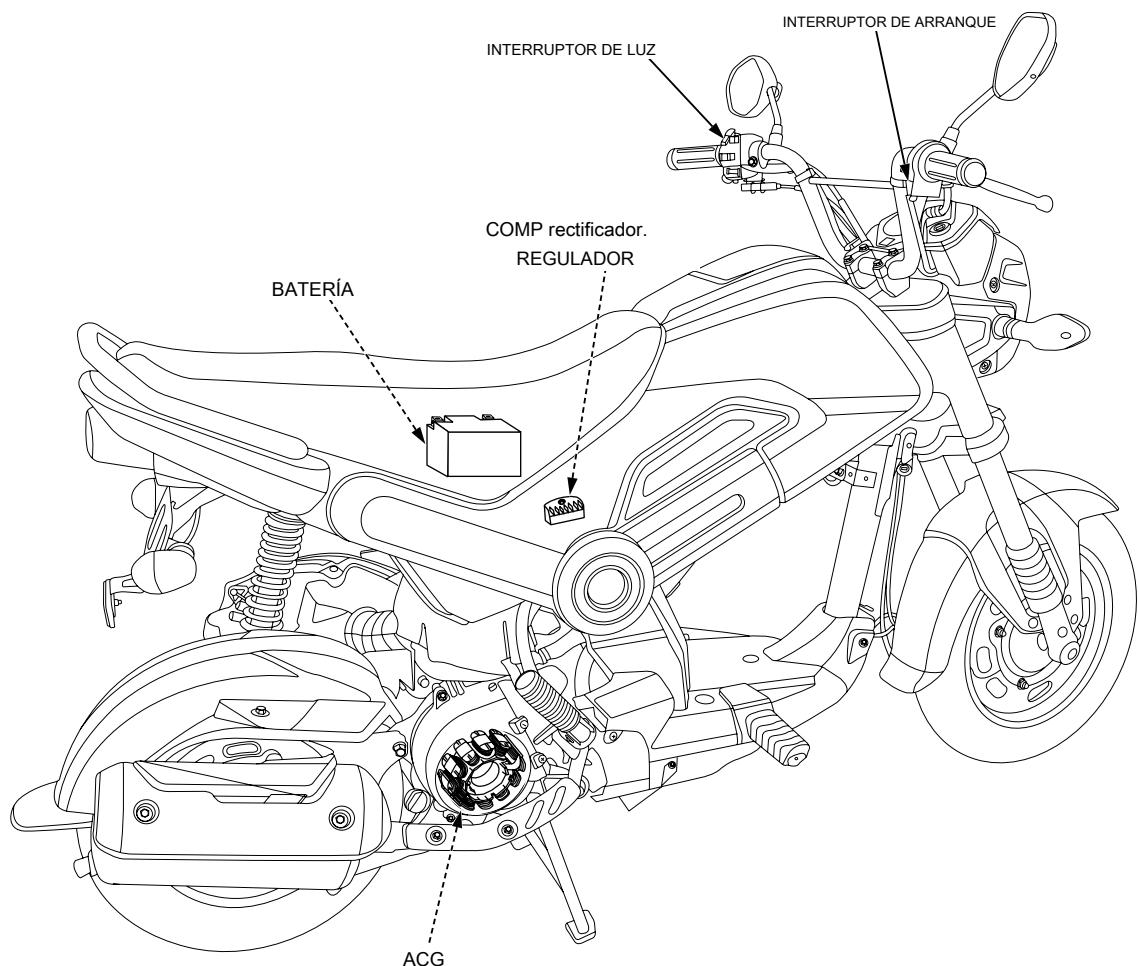
Montar el amortiguador y apriete el perno de montaje inferior (1 no.) Primero y luego apretar el perno de montaje superior (1 no.).

PAR: Parte superior: 39 N · m (4.0 kgf·m, 29 LBFA · ft)

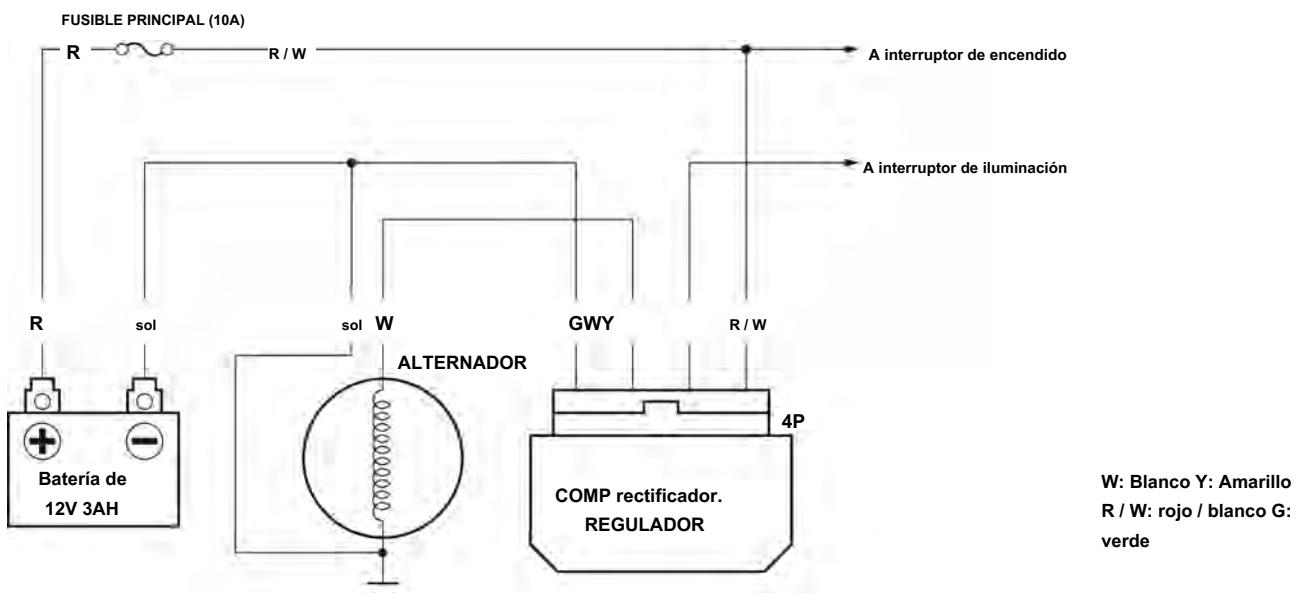
Baja: 22 N · m (2.2 kgf·m, 16 LBFA · ft)



UBICACIÓN DE COMPONENTES



SISTEMA DE DIAGRAMA



15. BATERIA / SISTEMA DE CARGA

UBICACIÓN DE COMPONENTES	15-0	BATERÍA	15-3
SISTEMA DE DIAGRAMA	15-0	CARGA DE INSPECCIÓN DEL SISTEMA	15-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	15-1	INSPECCIÓN DEL ALTERNADOR	15-8
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	15-2	COMP rectificador. REGULADOR	15-8

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

WARNING

La batería emana gases explosivos, mantenga las chispas, llamas y cigarrillos de distancia. Proporcionar una ventilación adecuada cuando se está cargando.

La batería contiene ácido sulfúrico (electrolito). El contacto con la piel o los ojos puede causar quemaduras severas. Use ropa protectora y un protector facial.

Si el electrolito entra en contacto con la piel, lavar con agua.

Si el electrolito entra en contacto con los ojos, enjuague con agua durante al menos 15 minutos y llame a un médico inmediatamente.

El electrolito es tóxico.

En caso de ingestión, beber grandes cantidades de agua o leche y llame a su centro de control de intoxicaciones o un médico de inmediato.

NOTICE

Siempre gire OFF el interruptor de encendido antes de desconectar cualquier componente eléctrico.

Algunos de los componentes eléctricos pueden ser dañados si los terminales o conectores se conectan o desconectan cuando el interruptor de encendido está ON, y la corriente está presente.

Para un almacenamiento prolongado, extraiga la batería, darle una carga completa, y almacenarlo en un lugar fresco y seco. Para una máxima vida útil, cargar la batería almacenada cada dos semanas.

Para una batería restante en un vehículo almacenado, desconecte el cable negativo de la batería del terminal de la batería.

La batería se puede dañar si cargos erróneos, o si se dejan de cumplir durante un largo periodo. Estas mismas condiciones contribuyen a acortar el Life SPANA de la batería. Incluso bajo condiciones normales de uso, el rendimiento de la batería se deteriora después de 2 "3 años.

voltaje de la batería puede recuperarse después de cargar la batería, pero en situaciones de carga, voltaje de la batería se reducirá rápidamente y, finalmente, desaparecer. Por esta razón, el sistema de carga a menudo se sospecha como el problema. sobrecarga de la batería a menudo el resultado de problemas en la propia batería, que pueden parecer ser un síntoma sobrecarga. Si una de las celdas de la batería se pone en cortocircuito y el voltaje de la batería no aumenta, el borrador del rectificador. El regulador suministra exceso de voltaje a la batería. En estas condiciones, el nivel del electrolito disminuye rápidamente.

15

La batería se descargan automáticamente cuando el vehículo no está en uso. Por esta razón, cargar la batería cada dos semanas para evitar la sulfatación se produce de.

Al comprobar el sistema de carga, siempre siga los pasos en el diagrama de flujo de solución de problemas (página 15-2).

Se refieren a la eliminación del alternador y desmontaje.

PRUEBA DE BATERÍA

Consulte las instrucciones en el Manual de Operación para el probador de la batería recomendada para obtener más información sobre la prueba de la batería. El probador de la batería recomendada pone un ceload en la batería de modo que la condición real de la batería puede ser medido.

probador de la batería recomendada: FBT-50

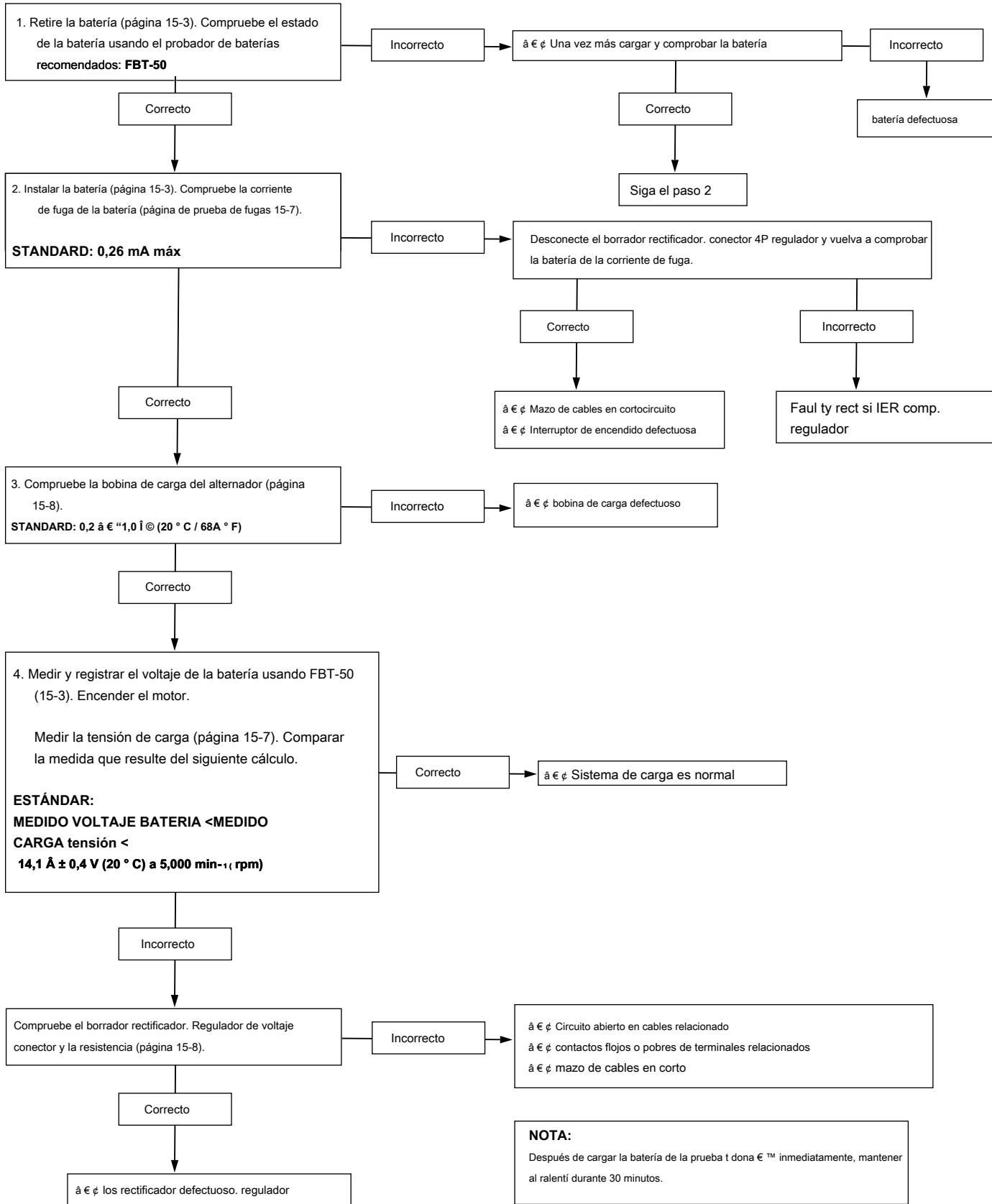
PRESUPUESTO

Unidad: mm (in)

ÍT		ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Batería	Capacidad	12 V ~ 3 Ah	página 15-3
	La fuga de corriente	0,26 mA max.	página 15-8
los rectificador. Regulador	La carga de tensión regulada	13.9 ~ 14,7 V / 5,000 min~(rpm)	~ "
	Iluminación	12.7 ~ 13,7 V / 5,000 min~(rpm)	~ "
Alternador resistencia de la bobina a 20 ° C (68A ° F) de la bobina de carga			0.2 ~ 1,0 Ω
			página 15-8

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Batería está dañada o débil



BATERÍA

/ INSTALACION

Siempre apague el interruptor de encendido OFF antes de retirar la batería.

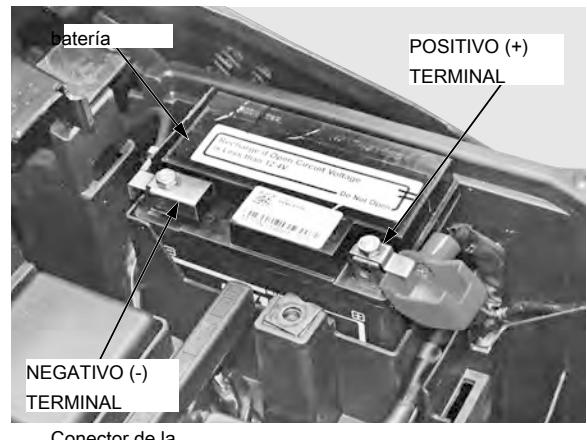
No se olvide para aplicar la tapa de terminales en (+) positivo terminal.

Retire el asiento (página 2-3). Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Mientras Remoción: Desconectar el negativo (-) Terminal primero y luego terminal positivo (+) retirando el tornillo. Extraiga la batería.

Instalar la batería en el orden inverso al desmontaje.

Mientras que la instalación: Conectar los terminales positivo (+) de la primera y luego el terminal negativo (-).



Conector de la

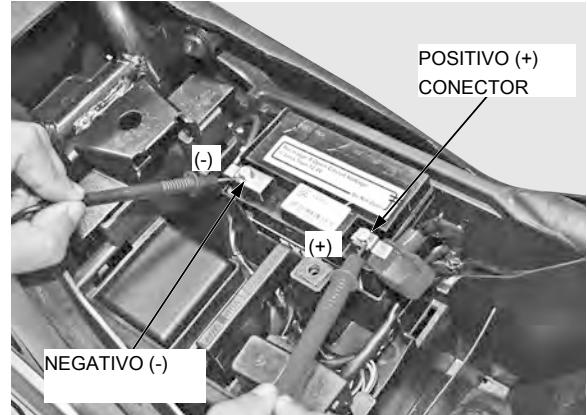
Comprobación del voltaje

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Mida el voltaje de la batería usando el probador de baterías FBT-50.

Voltaje (20 ° C / 68A ° F): Completamente cargada: Más de 12,4 V Bajo cargada: Por debajo de 12,4 V

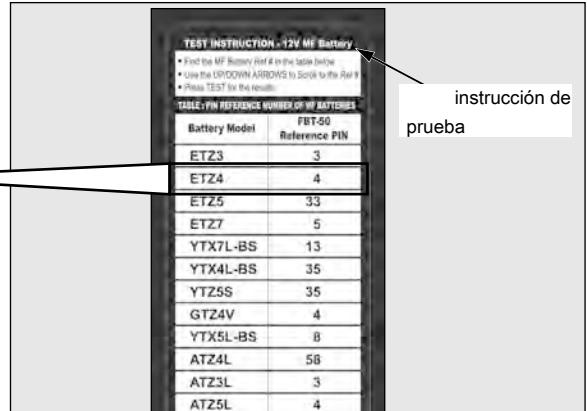
Si el voltaje de la batería está por debajo de 12,3 V, cargue la batería.



PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE BATERÍA

Compruebe el modelo de batería no. parte frontal de la batería y consulte las instrucciones de prueba mencionadas en el lado posterior de la FBT- 50 probador.

ETZ4	4	
Modelo de la batería	Marca	FBT-50 Ref. alfiler
ETZ4	EXIDE	4

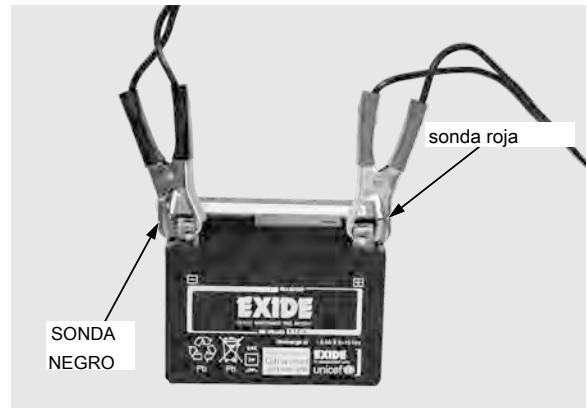


instrucción de prueba

Conectar las sondas del probador a la terminal de la batería.

NOTICE

Siempre conecte la sonda roja a la sonda positivo y negro a la terminal negativa.



BATERIA / SISTEMA DE CARGA

En sondas de conexión, la pantalla muestra el número de pin de la batería.



Utilice el botón de flecha de selección amarillo para seleccionar el número PIN correcto. De acuerdo con la tabla de referencia de la batería.



Para comprobar la tensión de prensa à € botón œVâ €.



Para cargar la batería a prueba la prensa à € botón œTESTâ €.

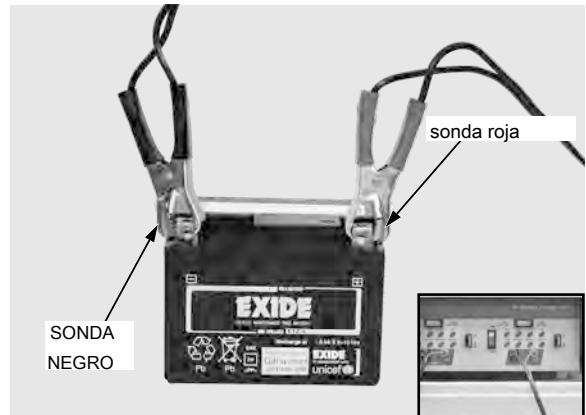
NOTA: Dispositivo tomará aproximadamente 3 segundos para mostrar resultado.



BATERIA CARGANDO

Conecte la sonda roja del cargador al positivo y negro a la terminal negativa.

Seleccionar el modo a «New Battery» o «Used mode Battery» por el interruptor selector en función del estado de la batería (nuevo o usado) y encienda el cargador.



Después de conectar la alimentación, «MAINS Leda» se iluminará de forma instantánea.



LED principal será seguido por LED amarillo (Para Nueva batería) o LED azul (Para batería utilizada) indica que la batería se está cargando correctamente.



El LED verde indica, la batería está completamente cargada. Una vez más comprobar la tensión de la batería (página 15-3).

NOTICE

Antes de la prueba, la batería debe mantenerse en reposo durante al menos 30 minutos después de la carga.

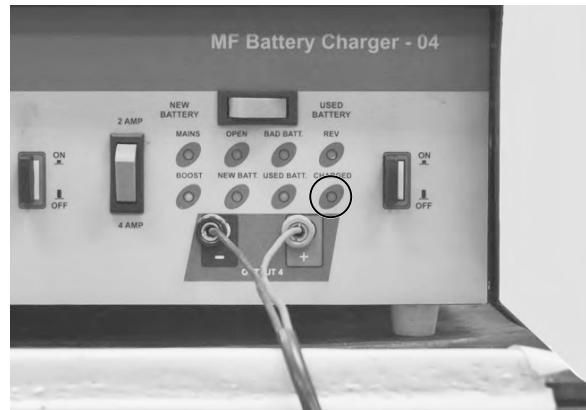
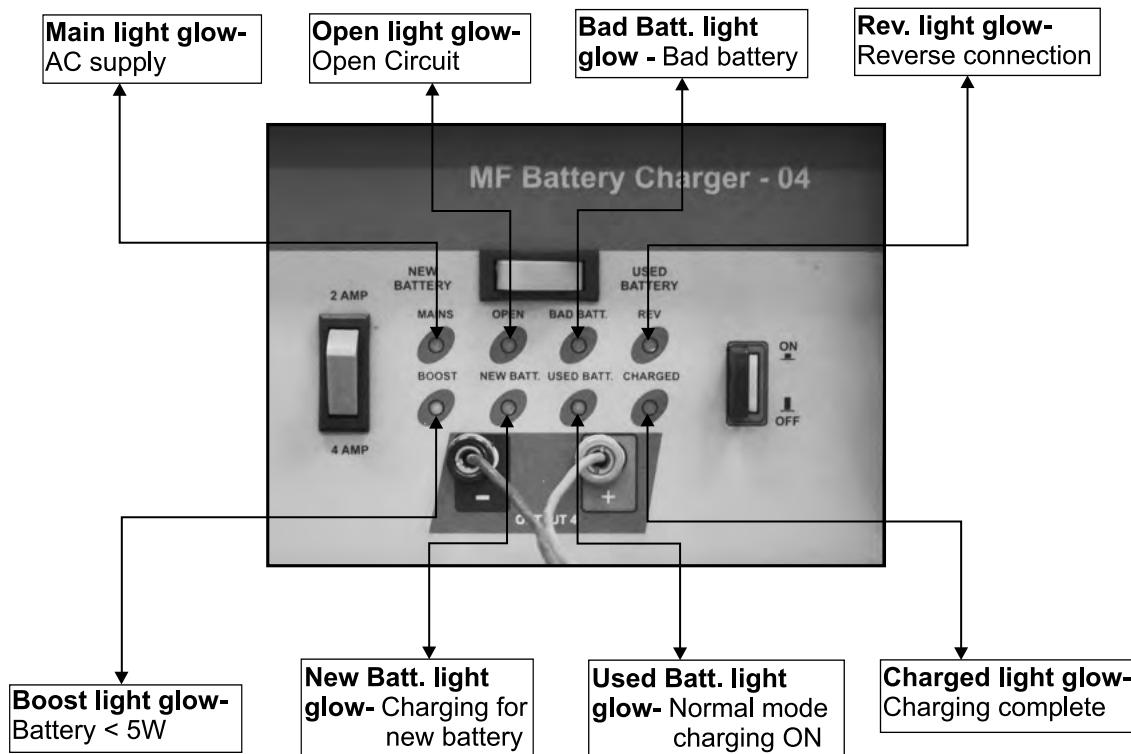


TABLA DE INDICACIÓN MF CARGADOR



CARGA DE INSPECCIÓN DEL SISTEMA

CARGA DE TENSIÓN DE INSPECCIÓN

WARNING

Si el motor está en marcha para hacer algún trabajo, asegúrese de que zona está bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada. El escape contiene gas monóxido de carbono que pueden causar la pérdida de la conciencia y puede conducir a la muerte.

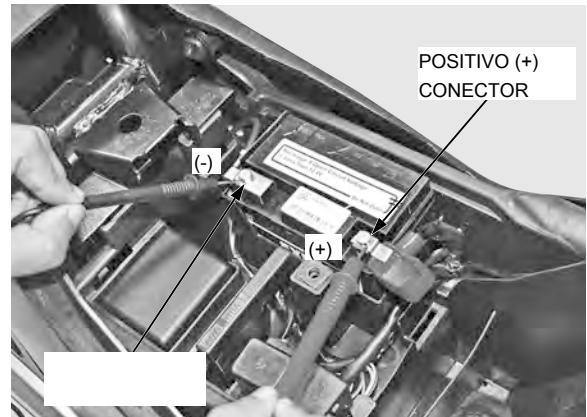
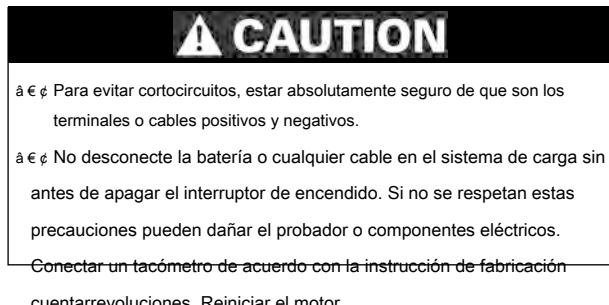
Retire la tapa de la batería (página 2-6).

NOTICE

Asegúrese de que la batería está en buenas condiciones antes de realizar esta prueba. Voltaje de la batería debe ser superior a 12,4 V.

CARGA DE SALIDA:

Calentar el motor a temperatura normal de funcionamiento. Pare el motor y conecte el multímetro como se muestra.



Con la luz de carretera del faro encendido, medir el voltaje en el multímetro cuando el motor funciona a 5.000 min⁻¹ (rpm)

ESTÁNDAR

Medido BV <CV medido = 14,3 ± 0,4 V

BV = Tensión de la batería (página 15-3).

CV = Tensión de carga

CONECTOR**Salida de iluminación:**

Abrir el compl faro. (Página 2-2).

NOTA : No retire compl faro.

Conecte la sonda positiva multímetro (+) a la terminal de la linterna azul, y la negativa de la sonda al terminal del cable verde (â € ").

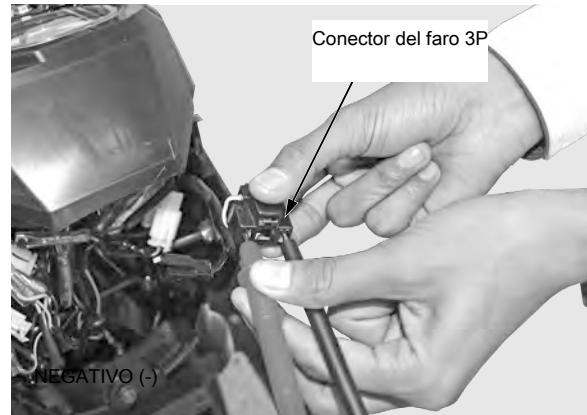
Arranque el motor y el interruptor de la luz es una **ON** y el regulador de voltaje es una posición **HIGH**, y leer la tensión.

Voltaje regulado:

13,2 ± 0,5 V a 5.000 min⁻¹ (rpm)

NOTICE

Medir la tensión con los conectores de alambre de las luces conectadas.

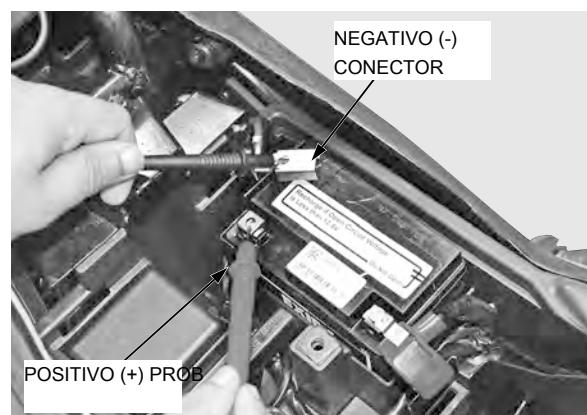
**INSPECCIÓN CORRIENTE DE FUGA**

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Girar el interruptor de encendido y desconecte el cable negativo de la batería de la batería.

Conecte la sonda amperímetro (+) al terminal negativo de la batería y el amperímetro (â € ") de la sonda al arnés (â € "conector).

Con el interruptor de encendido, compruebe si hay fugas de corriente.



NOTICE

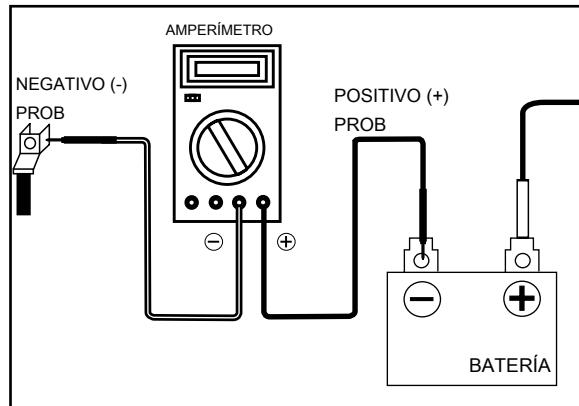
Al medir la corriente usando un probador, se establece en un rango alto, y luego llevar el rango hasta un nivel adecuado. El flujo de corriente mayor que el rango seleccionado puede soplar el fusible en el probador.

Mientras que la medición actual, no encienda la ignición. Un aumento repentino de la corriente puede soplar el fusible en el probador.

ESPECIFICADO corriente de fuga: 0,26 mA máx.

Si la fuga de corriente supera el valor especificado, es probable un circuito en cortocircuito.

Localizar el corto desconectando las conexiones uno a uno y midiendo la corriente.



INSPECCIÓN DEL ALTERNADOR

NOTICE

No es necesario retirar la bobina del estator para hacer esta prueba.

Retire el centro de la cubierta (página 2-4). Desconectar el conector del alternador 2P (página 11-2). Compruebe la resistencia entre los terminales siguientes.

ESTÁNDAR:

Carga de bobina {Blanca à € “verde (tierra)}:

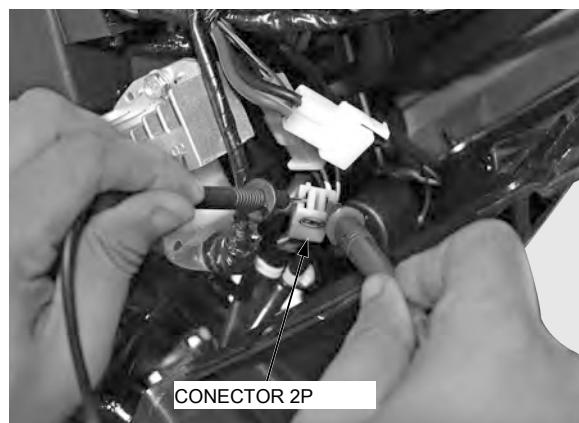
Blanco verde	0,2 à € “1,0 ï © (a 20 ° C / 68A ° F)
--------------	---------------------------------------

Reemplazar el estator del alternador si las lecturas son mucho más allá de la norma.

Para la eliminación del estator (página 11-2). Conectar el

conector del alternador 2P. Instalar el centro de la cubierta

(página 2-4).



COMP rectificador. REGULADOR

INSPECCIÓN DEL SISTEMA

Retire la cubierta del lado derecho (página 2-4).

Retire el borrador rectificador. conector del regulador 4P, y comprobar que para el contacto suelto o terminales corroídas. Si la tensión regulada lectura (página 15-7) está fuera de la especificación, medir el voltaje entre los terminales de conexión (lado del mazo de cables), como sigue:



Ít	Terminal	Especificación
Batería línea de carga rojo (+) tierra (–)		voltaje de la batería debe registrarse
Línea de carga de la bobina	Blanco y se molieron	0,2 à € “1,0 ï© (a 20 ° C / 68A ° F)
Línea de tierra	Verde y tierra	Debe existir continuidad

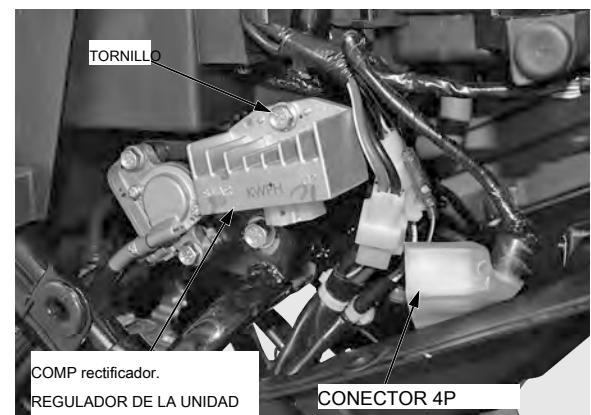
Si todos los componentes del sistema de carga son normales y no hay conexiones sueltas en el borrador del rectificador. conectores regulador, reemplazan el borrador rectificador. unidad de regulador.

/ INSTALACION

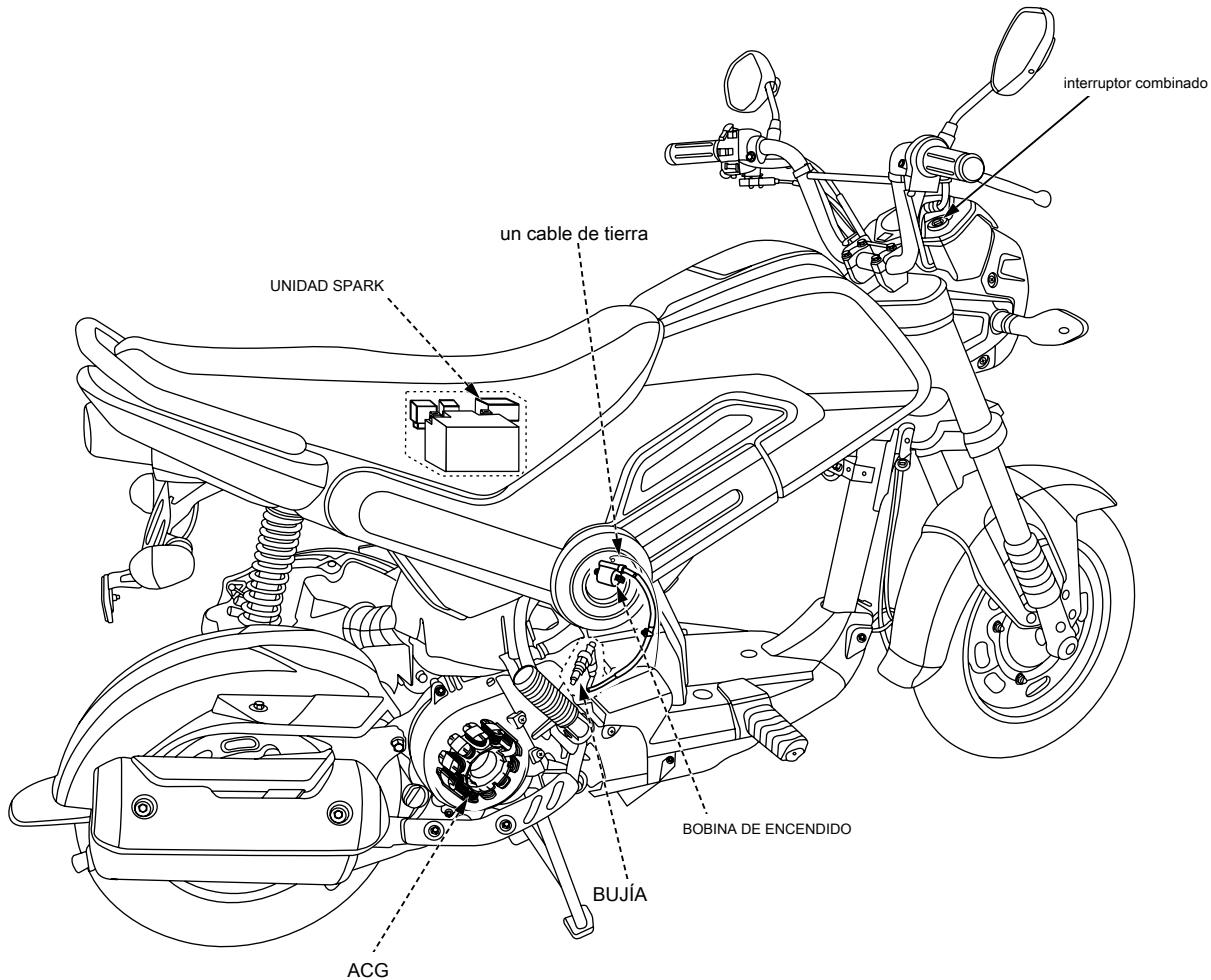
Retire el borrador rectificador. unidad de regulación del tornillo de fijación (1 no.).

Desconectar el conector y retire el borrador rectificador. unidad de regulador.

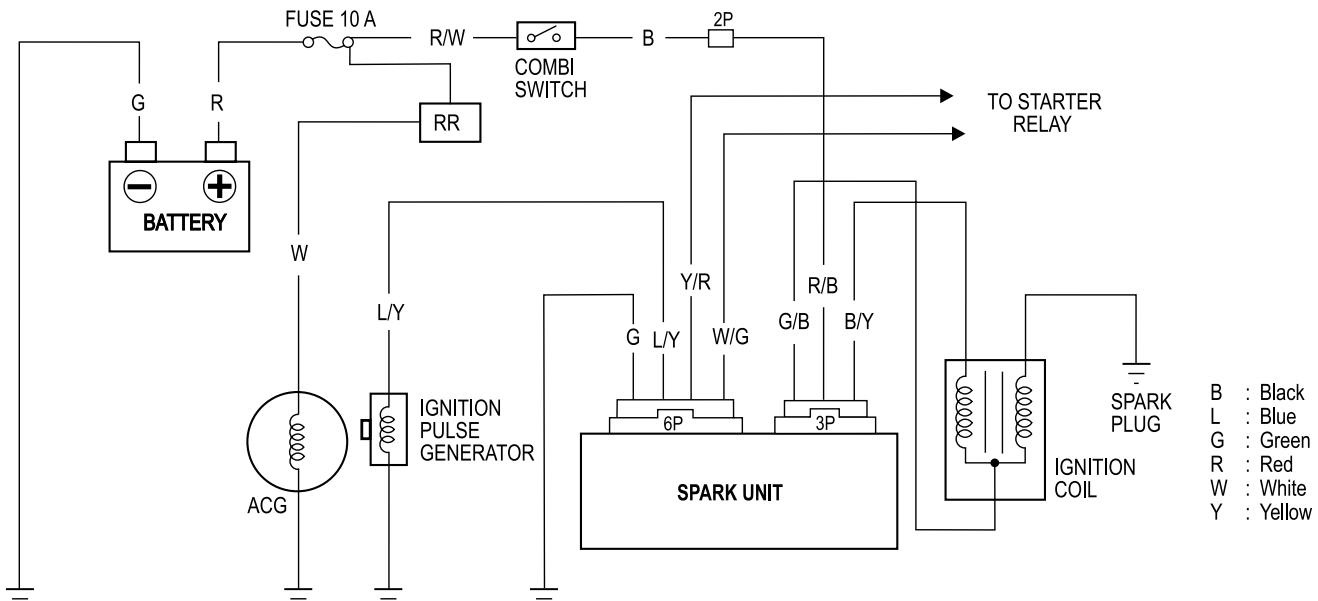
Instalar el borrador rectificador. unidad de regulación en el orden inverso de la extracción.



UBICACIÓN DE COMPONENTES



SISTEMA DE DIAGRAMA



SISTEMA DE ENCENDIDO 16.

UBICACIÓN DE COMPONENTES	16-0	INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	16-3
SISTEMA DE DIAGRAMA	16-0	TIEMPO DE IGNICION	16-5
SERVICIO DE INFORMACIÓN	16-1	BOBINA DE ENCENDIDO	16-5
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	16-2	UNIDAD SPARK	16-5

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

Algunos de los componentes eléctricos pueden ser dañados si los terminales o conectores se conectan o desconectan mientras el interruptor de encendido está en ON y la corriente está presente.

Al reparar el sistema de encendido, siempre siga los pasos de la solución de problemas en la página 16-2.

El sistema de unidad de chispa de encendido utiliza un sistema de tiempo de encendido controlado eléctricamente. No se pueden hacer ajustes para el tiempo de encendido.

La unidad de chispa podría dañarse si se cae. Además, si el conector se desconecta cuando la corriente está fluyendo, la tensión excesiva puede dañar la unidad de chispa. Siempre apague el interruptor de encendido antes de dar servicio.

Un sistema de encendido defectuoso se relaciona a menudo con malas conexiones. Compruebe las conexiones antes de proceder.

Asegúrese de que la batería está cargada de forma correcta. Una batería débil puede ser incapaz de girar el motor de arranque con la suficiente rapidez, o corriente de encendido adecuada no puede ser suministrada.

Utilice la bujía del margen térmico correcto. Uso de la bujía con una gama de calor incorrecto puede dañar el motor.

Para el encendido del interruptor de inspección, véase la sección 18.

Por generador de impulsos de encendido (alternador de arranque) eliminación / instalación, véase la sección 10.

PRESUPUESTO

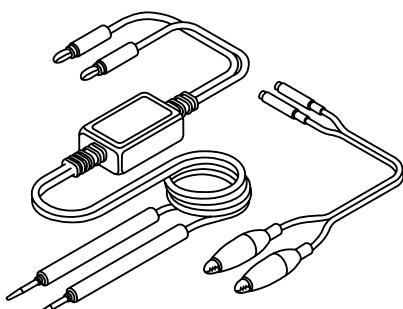
Unidad: mm (in)

ÍT	ESPECIFICACIÓN	Página NO.
Bujía	NGK MR7C-9N	página 3-7
abertura de la bujía	0,8 ~ 0,9	página 3-7
Ignición pico de tensión primaria	100 V como mínimo	página 16-3
tensión de pico generador de impulsos de encendido	0,7 V como mínimo	página 16-4
tiempo de encendido (una marca OEFA € €)	Los 15 ° BTDC a 1700 rpm	“
tiempo máximo (Avance)	34A ° BTDC a 2700 rpm	“

HERRAMIENTA

Pico adaptador de voltaje

07HGJ-0020100



NOTA: Utilizar con el multímetro digital disponible comercialmente
(impedancia de 10 M W / DCV mínimo) o comprobador de diagnóstico
Imrie (Modelo 625)

diecis

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

■ Inspeccionar el siguiente antes de diagnosticar el sistema.

■ bujía de encendido defectuosa

■ Loose tapa de la bujía o la bujía conexiones de cables

■ El agua se metió en la tapa de bujía (Fuga de la bobina de encendido tensión secundaria)

■ Si no hay chispa en el cilindro, intercambiar temporalmente la bobina de encendido con la otra buena y realizar el ensayo de chispa. Si hay chispa, la bobina de encendido intercambiado es defectuoso.

No hay chispa en la bujía

	condición inusual	causa probable (marque en orden numérico)
voltaje de la bobina primaria de encendido	Bajo voltaje de pico	1. conexiones del adaptador de tensión de pico incorrectos. (Sistema es normal si el voltaje medido es más de las especificaciones con conexiones inversas.) 2. La impedancia multímetro es demasiado baja; por debajo de 10 M W / DCV. 3. La velocidad de arranque es demasiado baja. 4. El momento de muestreo del probador y el pulso medido no se sincronizaron. (Sistema es normal si el voltaje medido está por encima del voltaje estándar al menos una vez.) 5. conectores mal conectados o un circuito abierto en el sistema de encendido. 6. Unidad de chispa defectuoso (en caso de que por encima de No. 1 a "5 son normales)
	No hay tensión de pico	1. conexiones del adaptador de tensión de pico incorrectos. 2. El interruptor de encendido o de parada del motor interruptor defectuoso. 3. conectores de la unidad de chispa sueltos o mal conectados. 4. Circuito abierto o mala conexión en el cable de tierra de la unidad de chispa. 5. adaptador de voltaje pico defectuoso. 6. generador de impulsos de encendido defectuoso (Medir la tensión de pico). 7. unidad de chispa defectuoso (en casos cuando anteriormente No. 1 a "7 son normal).
	Tensión de cresta es normal, pero no hay chispa salta en el enchufe.	1. bujía defectuosa o con fugas bobina de encendido de amperios de corriente secundaria. 2. bobina de encendido defectuosa.
	Bajo voltaje de pico	1. impedancia del multímetro es demasiado baja; por debajo de 10 M W / DCV. 2. La velocidad de arranque es demasiado baja. 3. Fuerza de accionamiento del pedal de arranque es débil. 4. El momento de muestreo del probador y el pulso medido no se sincronizaron (sistema es normal si el voltaje medido es más de las especificaciones al menos una vez). 5. bobina de excitación defectuoso (en casos cuando anteriormente No. 1 a "3 son normales).
	No hay tensión de pico	1. adaptador de voltaje pico defectuoso
generador de impulsos de encendido	Bajo voltaje de pico	1. La impedancia multímetro es demasiado baja; por debajo de 10 M W / DCV. 2. La velocidad de arranque es demasiado lento. 3. Fuerza de accionamiento del pedal de arranque es débil. 4. El momento de muestreo del probador y medido pulso no se sincronizaron (sistema es normal si el voltaje medido está por encima del voltaje estándar al menos una vez.) 5. generador de impulsos de encendido defectuoso (en el caso cuando por encima No. 1 a "3 son normales)
	No hay tensión de pico	1. adaptador de voltaje pico defectuoso. 2. generador de impulsos de encendido defectuoso.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO

NOTICE

Si no provocar saltos en el enchufe, compruebe todas las conexiones de contacto flojo o mal antes de medir cada pico de tensión.

Utilice un multímetro digital disponible en el mercado (impedancia de 10 M W / DCV mínimo).

El valor de la pantalla varía en función de la impedancia interna de la multímetro.

Si se utiliza el comprobador de diagnóstico Imrie (modelo 625), siga las instrucciones del Manufacturera™.

Conecte el adaptador de tensión de punta del multímetro digital.

HERRAMIENTA:

probador Imrie de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico 07HGJ # 0020100 con el multímetro digital disponible comercialmente (impedancia de 10 M W / DCV mínimo)

Bobina de encendido voltaje pico PRIMARIA

NOTICE

Compruebe todas las conexiones del sistema antes de esta inspección. conectores conectados pobre puede causar lecturas incorrectas

Si el sistema se desconecta, la tensión de pico incorrecta puede ser medida.

Compruebe que la compresión del cilindro es normal y comprobar que la bujía está instalado correctamente en la culata.

Retire el centro de la cubierta (página 2-3). Desconectar el capuchón de la bujía de la bujía. Conectar un buen conocido de la bujía a la tapa de la bujía y conecte a tierra la bujía en la culata como se hizo en un ensayo de chispa.

Con el conector conectado, conectar las sondas de adaptador de tensión de cresta al terminal primario de bobina de encendido y tierra.

HERRAMIENTA:

probador Imrie de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico 07HGJ # 0020100 con el multímetro digital disponible comercialmente (impedancia de 10 M W / DCV: Negro / amarillo (#) a "masa de la carrocería (+)

Evitar tocar la bujía

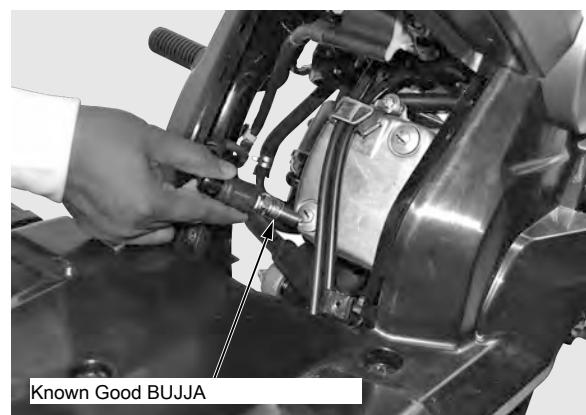
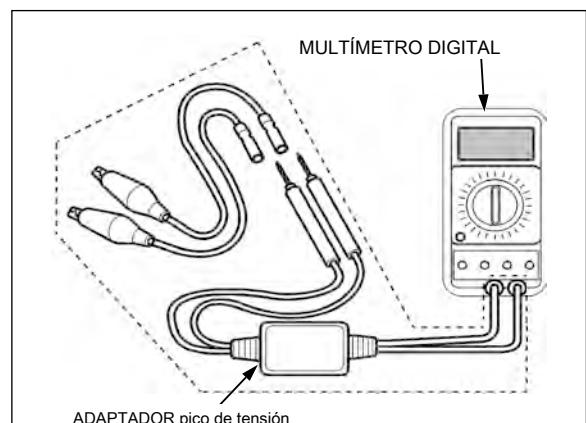
y sondas
probador para
prevenir eléctrica
choque.

Girar el interruptor de encendido en ON.

Girar el motor con el pedal de arranque y leer la tensión primaria bobina de encendido.

Tensión de pico: 100 V como mínimo

Si la tensión de pico es menor que el valor estándar, siga las comprobaciones descritas en la solución de problemas en (página 16-2).



ENCENDIDO DEL GENERADOR DE IMPULSOS pico de tensión**NOTICE**

- â € ¢ Compruebe que la compresión del cilindro es normal y la bujía se ha instalado correctamente en la culata.
- â € ¢ Si el sistema se desconecta, la tensión de pico incorrecta puede ser medida.
- â € ¢ Compruebe todas las conexiones del sistema antes de esta inspección. conectores conectados pobre puede causar lecturas incorrectas

Desconectar el conector de la unidad de encendido (6P) (página 16-5). Conectar las sondas adaptador de voltaje pico a los terminales de los cables generador de impulsos de encendido y cable de masa del conector del lado del mazo de cables.

**HERRAMIENTA:**

probador Imrie de diagnóstico (modelo 625) o el adaptador de tensión de pico 07HGJ â € “0020100 con el multímetro digital disponible comercialmente (impedancia de 10 M W / DCV mínimo) CONEXIÓN: azul / amarillo (+) â € “verde

Evitar tocar la bujía (â € “)

y sondas probador para prevenir eléctrica choque

Girar el interruptor de encendido en ON.

Poner en marcha el motor con el pedal de arranque y leer la tensión de pico.

Tensión de pico: 0,7 V min

Si la tensión de pico medida en el conector de la unidad de chispa es anormal, desconectar el conector del generador de impulsos de encendido y conectar las sondas de adaptador al conector de lado del generador de impulsos de encendido.

De la misma manera que el conector de la unidad de chispa, medir la tensión de pico y compararla con la tensión medida en el conector de la unidad de chispa.

â € ¢ Si la tensión de pico medida en el conector de la unidad de chispa es anormal y el medida en el conector de generador de impulsos de ignición es normal, el cable azul / amarillo tiene un circuito abierto o corto, o conexiones sueltas.

â € ¢ Si ambas tensiones de pico son anormales, siga las comprobaciones descritas en la solución de problemas en (página 16-2).

**ENCENDIDO PRIMARIA Y SECUNDARIA resistencia de la bobina**

Desconectar los conectores de la bobina de encendido.

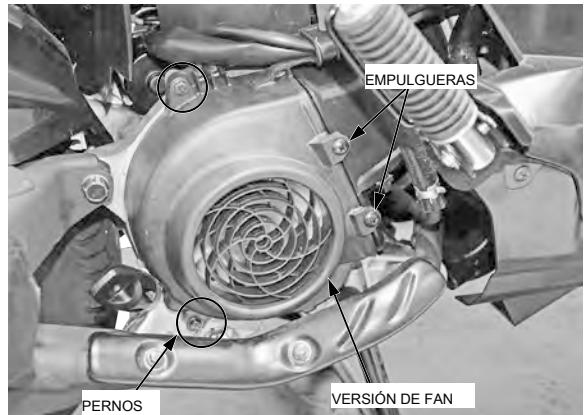
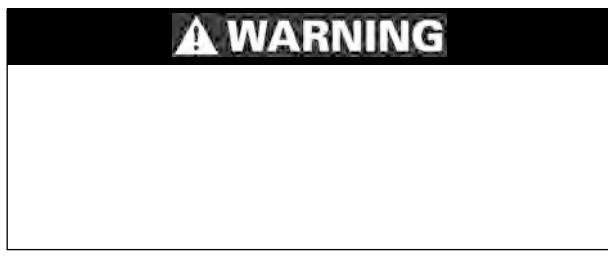
Conectar las sondas de multímetro digital a los conectores de la bobina de encendido.

RESISTENCIA DE LA BOBINA PRIMARIA: 2,07 â € “2.53 W

Desconectar el tapón supresor de la bujía y de alambre. Conectar las sondas de multímetro digital al cable conector de la bobina de encendido y la bujía.

SECUNDARIA resistencia de la bobina: 12.33 â € “15.07 k W

TIEMPO DE IGNICION



un sistema de evacuación de gases de escape en un área cerrada. El tiempo de encendido es ajustado en fábrica y sólo necesita ser comprobada cuando se sustituye un componente del sistema eléctrico. Calentar el motor a la conciencia y conducir a la muerte. Hacer funcionar el motor en un área abierta o con temperatura normal de funcionamiento. Retire la tapa del ventilador.

~~Generar una lámpara de tiempo de cárter óptimo pueden causar la pérdida de la~~

NOTICE

Lea las instrucciones del Manufacturero €™s para la lámpara de tiempo y el área este bien ventilada. Nunca haga funcionar el motor en un área cerrada. El tacómetro.

El tiempo de encendido es correcta si la €™ OEFA marca en el volante alinea con la marca índice del cárter derecho al ralentí. Instalar la cubierta del ventilador.

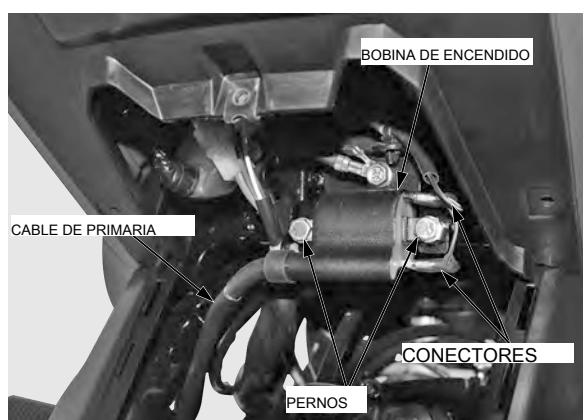
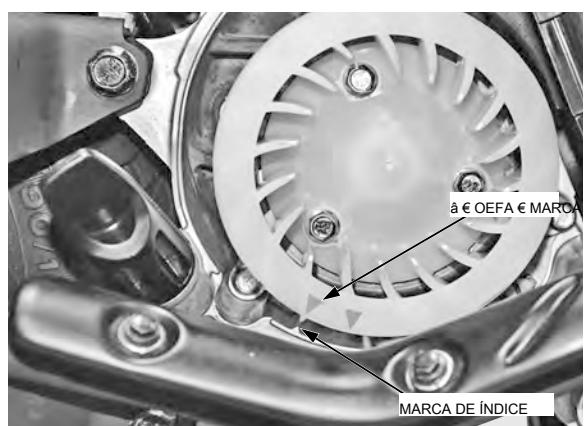
de la estructura. Instalar la bobina de encendido en el orden inverso de la extracción.

BOBINA DE ENCENDIDO

/INSTALACION

Retire el centro de la cubierta (página 2-3).

Desconectar el cable de la bobina de encendido primaria y los conectores. Retire la

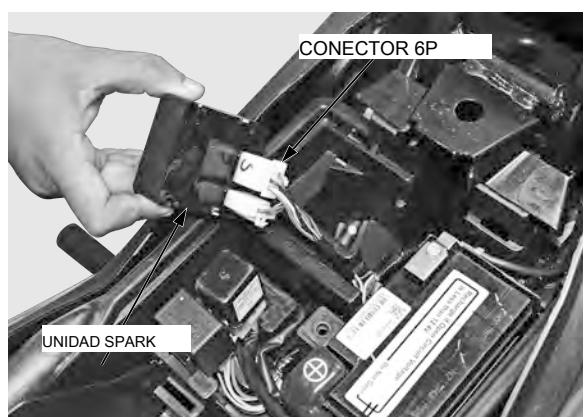


UNIDAD SPARK

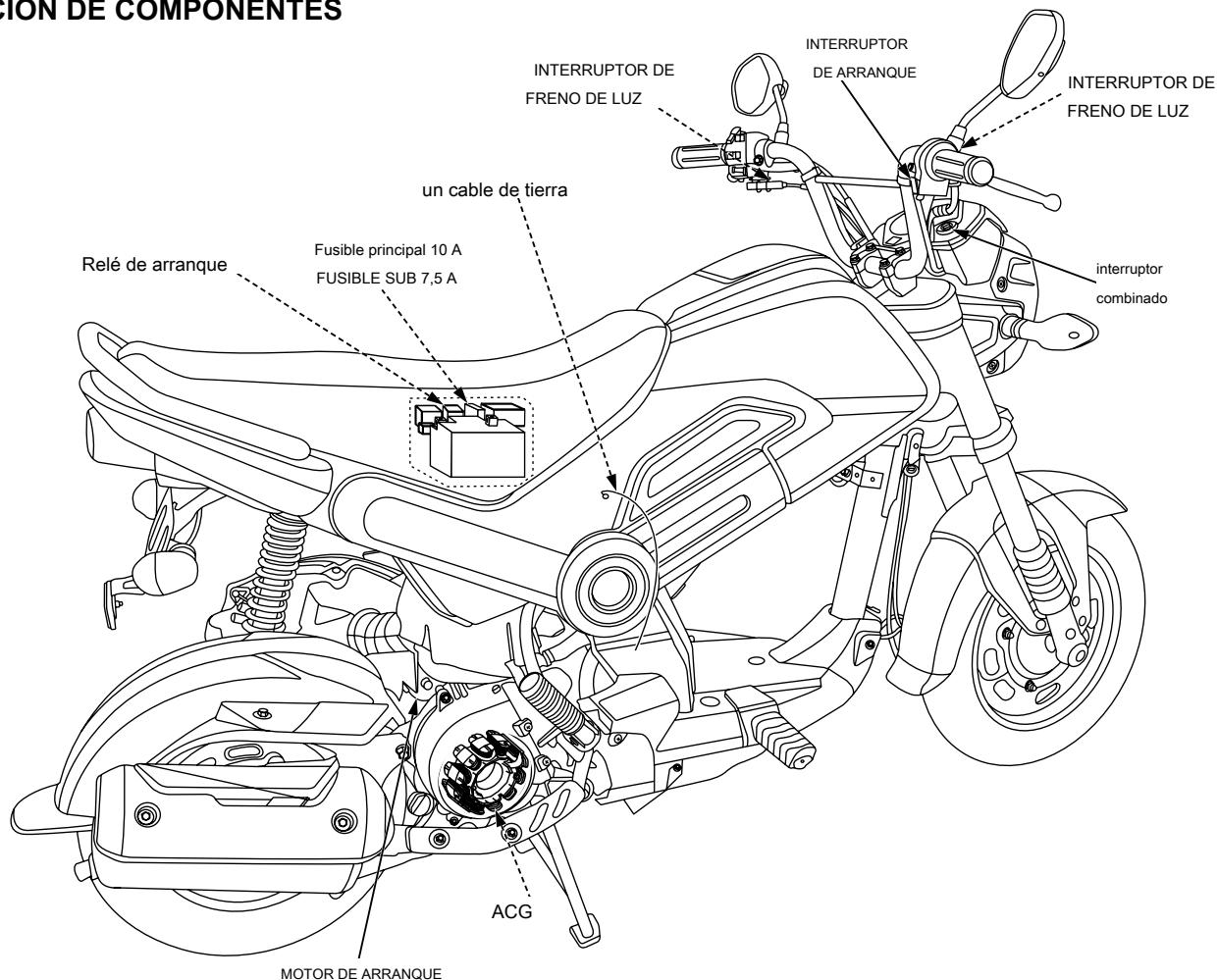
/ INSTALACION

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

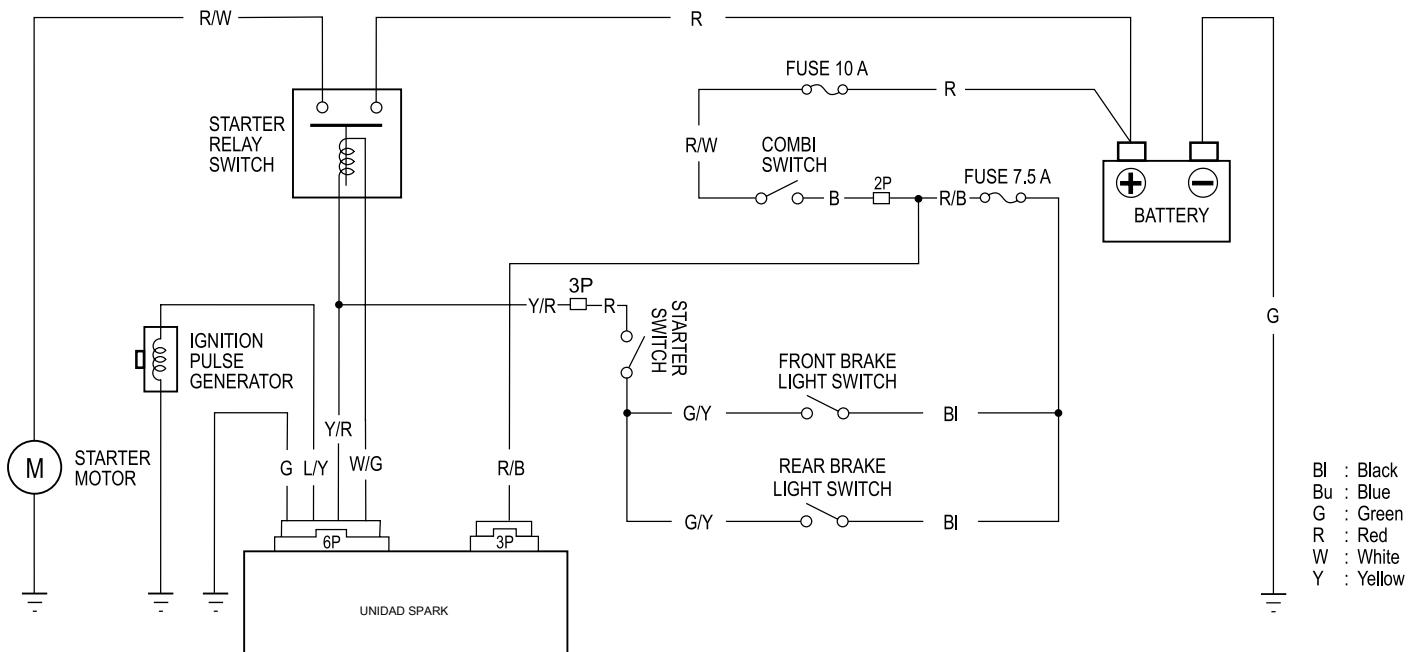
Retire la unidad de encendido de la estancia de la batería, desconecte los conectores y extraiga la unidad de chispa. Instalar la unidad de chispa en el orden inverso de la extracción. Verificar la continuidad entre el alambre verde y masa de la carrocería.



UBICACIÓN DE COMPONENTES



SISTEMA DE DIAGRAMA



17. ARRANQUE ELÉCTRICO

UBICACIÓN DE COMPONENTES	17-0	SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	17-2
SISTEMA DE DIAGRAMA	17-0	MOTOR DE ARRANQUE	17-3
SERVICIO DE INFORMACIÓN	17-1	Relé de arranque	17-7

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL



No olvide apagar el interruptor de encendido en OFF antes de reparar el motor de arranque. El motor podría comenzar repentinamente, causando lesiones graves.

- El motor de arranque puede ser realizado con el motor instalado en el marco.
- Al comprobar el sistema de arranque, siempre siga los pasos en el diagrama de flujo de solución de problemas (página 17-2).
- Una batería débil puede ser incapaz de girar el motor de arranque con la suficiente rapidez, o suministrar corriente de encendido adecuada.
- Si la corriente se mantiene fluye a través del motor de arranque para convertirlo mientras el motor no está girando más, el motor de arranque se puede dañar.

• Véase la sección 18 para las inspecciones y el interruptor de encendido del interruptor de arranque.

• Véase la sección 9 para la inspección piñón de arranque.

• Los siguientes códigos de colores se utilizan en esta sección. B = Azul

G = Verde verde lg = Luz R = Red

L = Negro Gr = gris O = Naranja W = Blanco

Br = Lb = Brown luz azul P = Rosa Y = amarillo

PRESUPUESTO

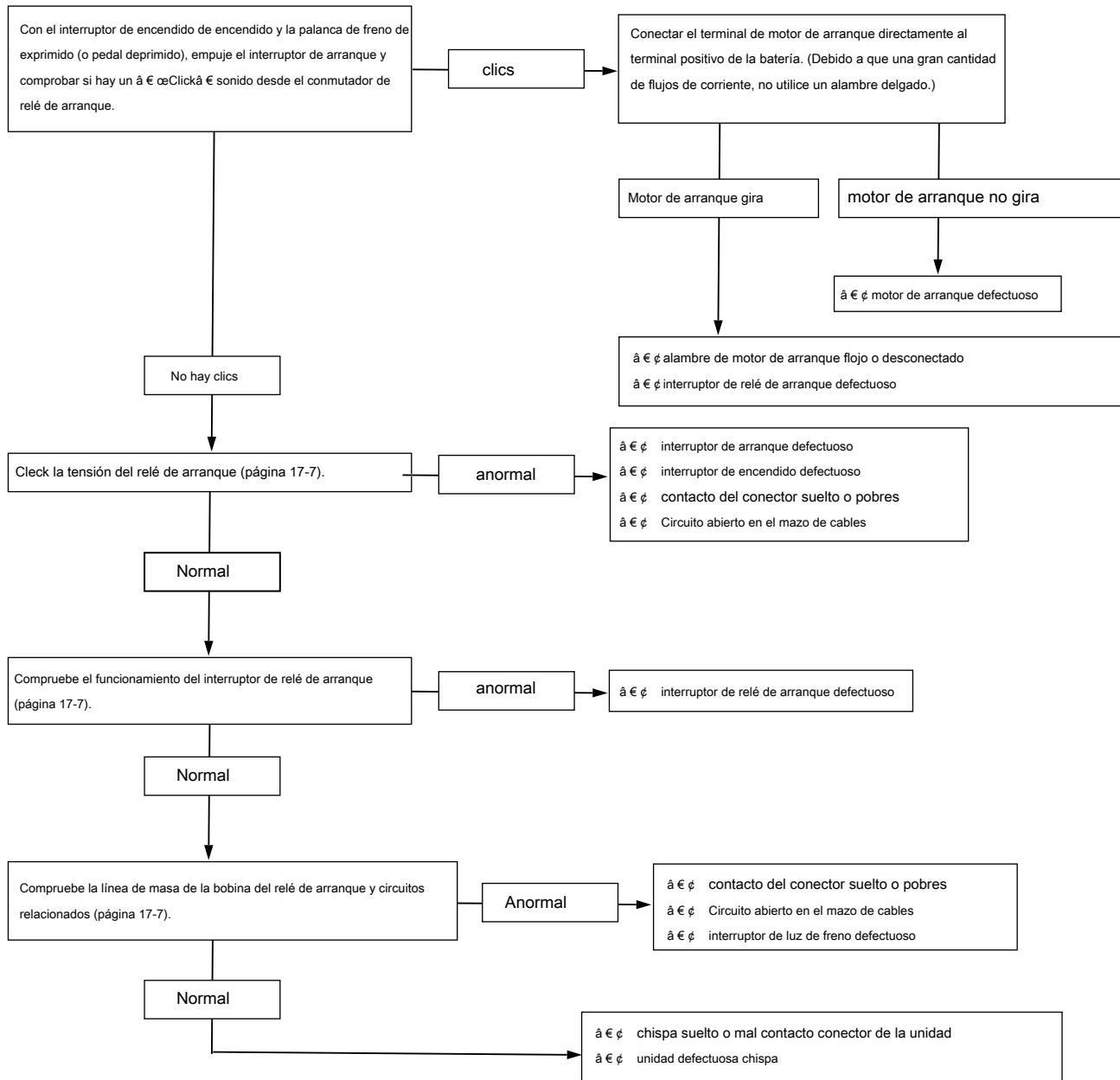
Unidad: mm (in)

ÍT	ESTÁNDAR	LÍMITE DE SERVICIO	Página NO.
Motor de arranque longitud de la escobilla	9,0 (0,35)	3,5 (0,14)	página 17-3

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El motor de arranque no gira

- â € € Compruebe si hay un fusible principal soplado (10 A)
- â € € Compruebe que la batería está completamente cargada y en buenas condiciones.



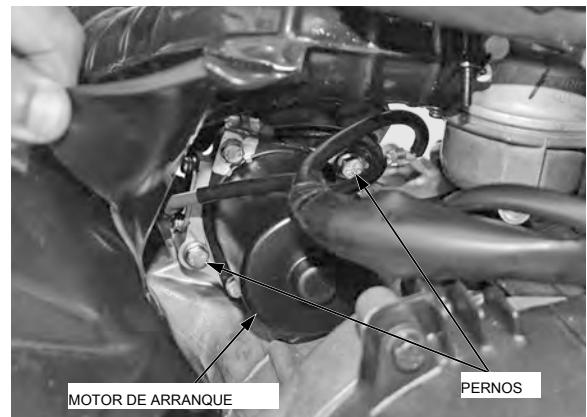
MOTOR DE ARRANQUE

ELIMINACIÓN

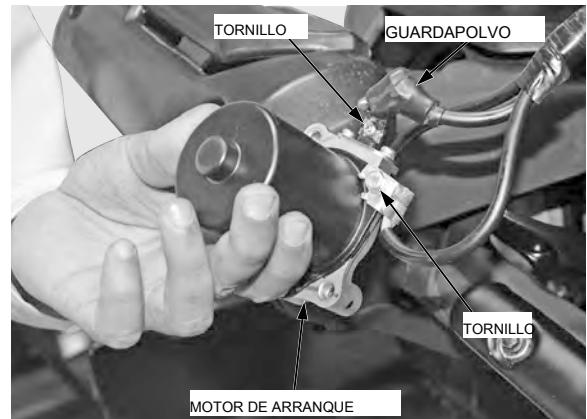
WARNING

No olvide apagar el interruptor de encendido en OFF antes de reparar el motor de arranque. El motor podría comenzar repentinamente, causando lesiones graves.

Retirar los pernos de montaje (2 núms.), El cable de tierra y el motor de arranque del cárter.



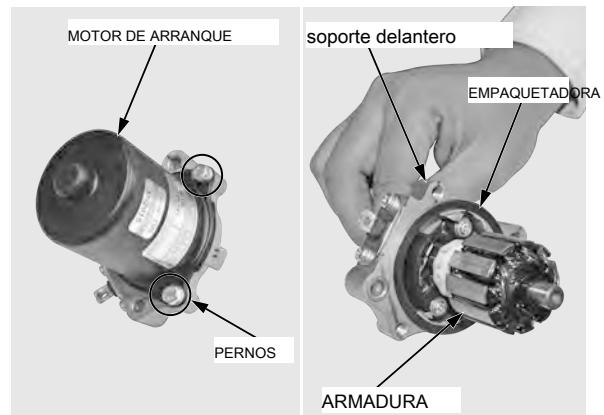
Deslizar la cubierta de polvo fuera de la terminal de motor de arranque. Retire el tornillo (1 no.) Y el perno (1 no.) Para liberar el cable del motor de arranque de motor de arranque.



DESMONTAJE

Quitar los tornillos (2 núms.) Y la caja del motor. Eliminar lo siguiente:

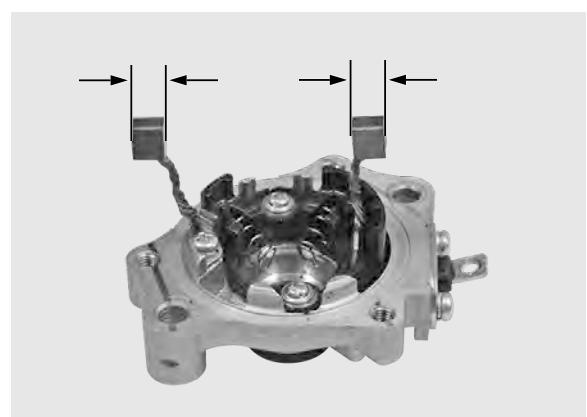
- Empaqueadora
- Armadura
- soporte delantero
- muelles



INSPECCIÓN

Medir la longitud del cepillo.

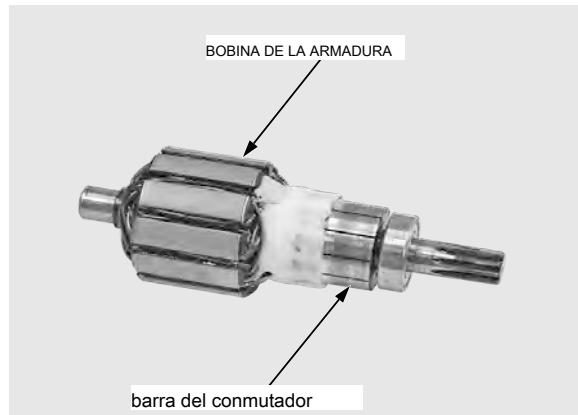
Límite de servicio: 3,5 mm (0,14 in)



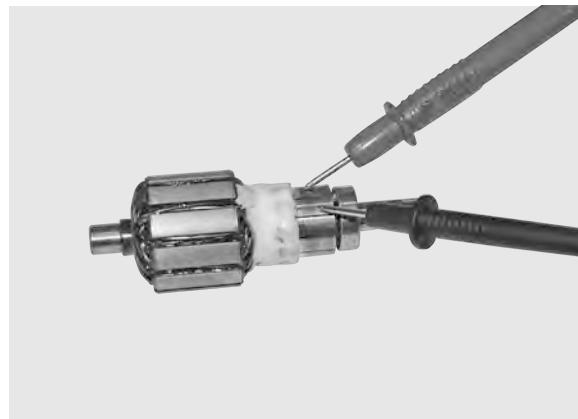
Inspeccionar las delgas del colector de la armadura para la decoloración. Bares decoloradas en pares indican bobinas en cortocircuito.

NOTICE

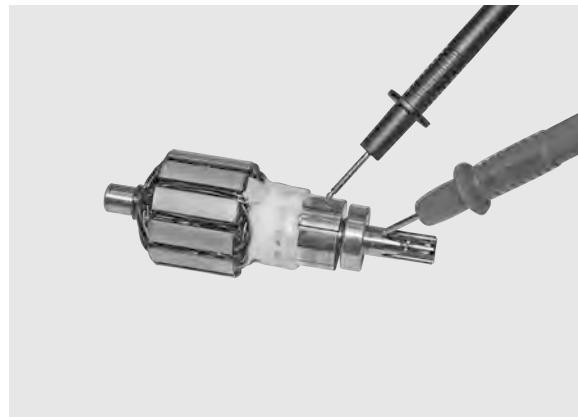
No utilice papel de lija de esmeril o en el conmutador.



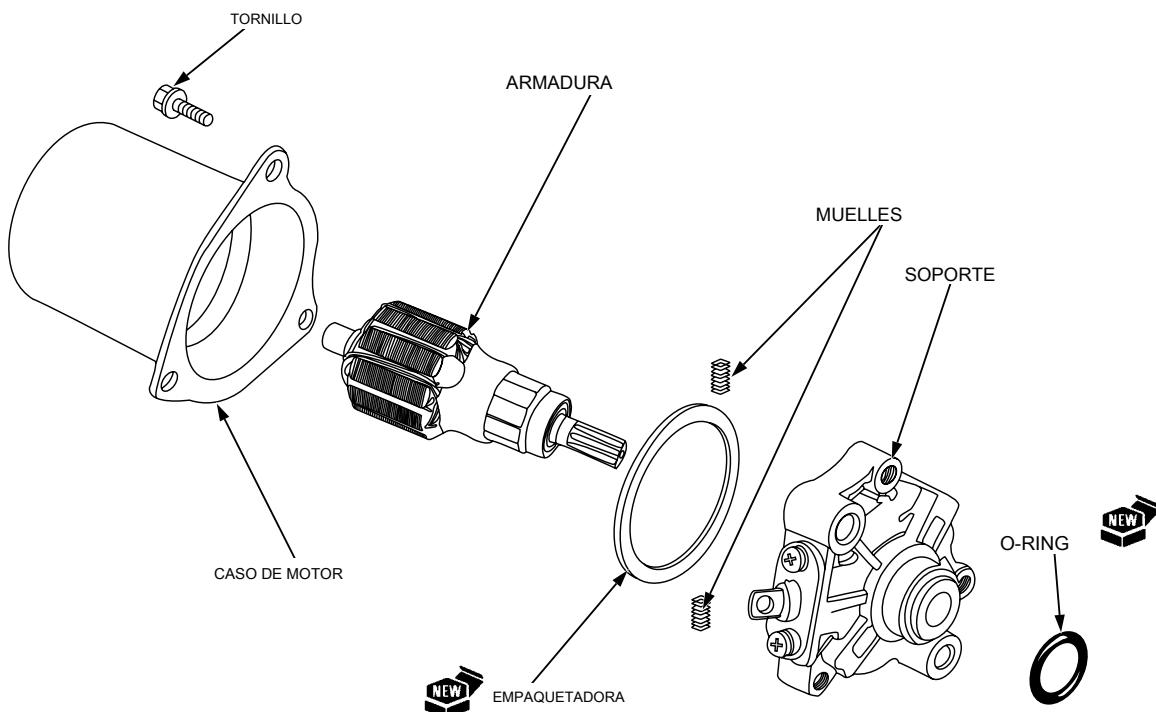
Compruebe si existe continuidad entre pares de delgas del colector. Debe haber continuidad.



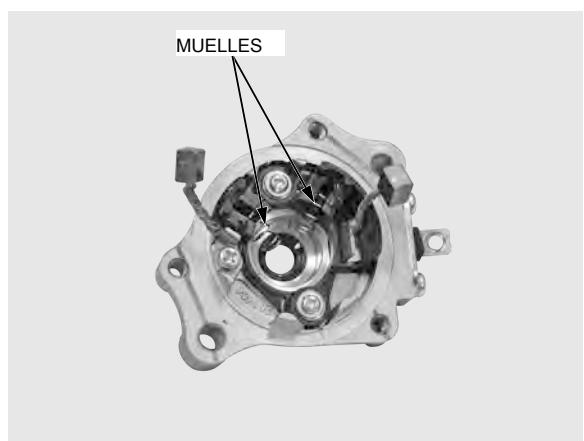
Compruebe la continuidad entre cada barra del conmutador y el eje del inducido. No debe haber continuidad.



MONTAJE MOTOR DE ARRANQUE



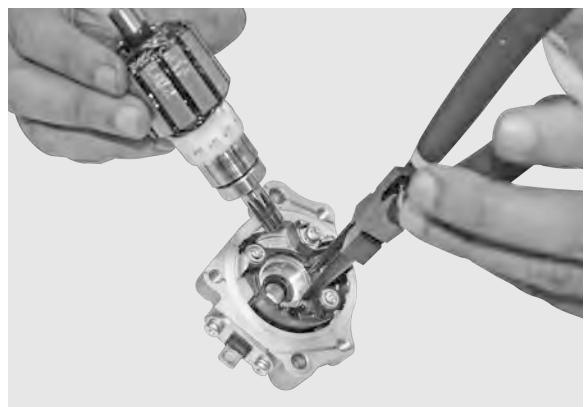
Instalar los resortes en los portaescobillas.



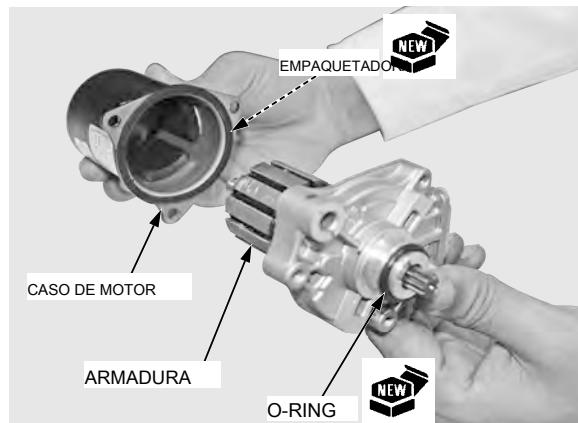
Empuje y mantenga los cepillos en los soportes del cepillo, e insertar la armadura en el soporte frontal.

WARNING

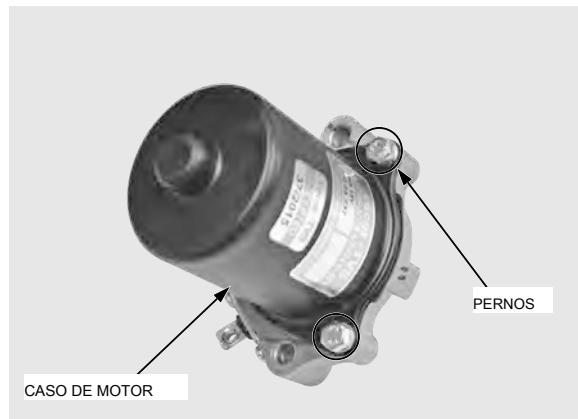
Tenga cuidado de no dañar el cepillo y la armadura.



Instalar la nueva junta en el soporte delantero. Instalar la armadura en el caso del motor mientras se mantiene la armadura firmemente para guardar el imán de tirar la armadura contra la caja. Instalar una nueva junta tórica.

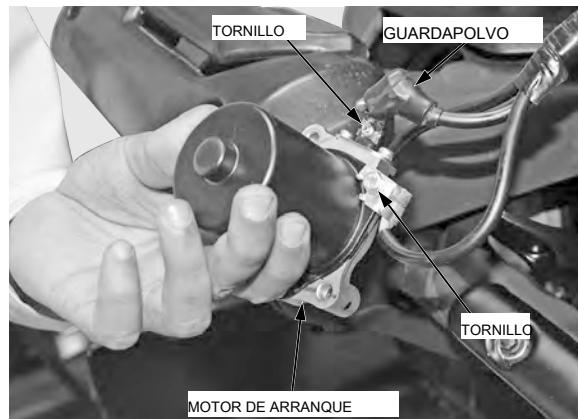


Instalar y apretar los tornillos (2 nos.).



INSTALACIÓN

Apretar el tornillo (1 no.) Y el perno (1 no.) Para conectar el cable del motor de arranque del motor de arranque. Deslizar la cubierta de polvo en el cable del motor de arranque (rojo / blanco) terminal.



Instalar el motor de arranque en el cárter. Instalar el cable de tierra y los pernos de montaje (2 núms.), Y apretar los pernos.

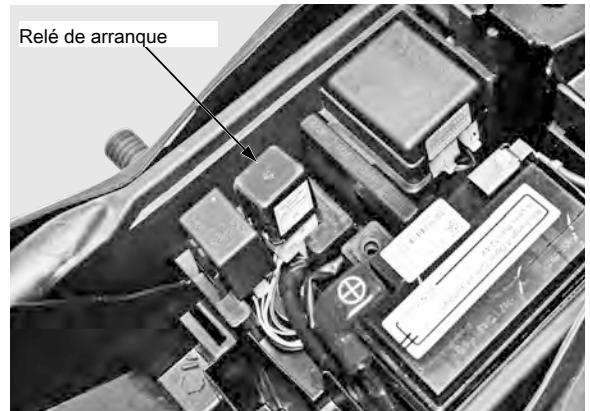
Conectar el cable del motor de arranque a la terminal, apretar el tornillo (1 no.) E instalar la cubierta de polvo sobre el terminal.



Relé de arranque

INSPECCIÓN

Retire la tapa de la batería (página 2-6). Retire el relé de arranque.



TENSIÓN relé de arranque

Mida el voltaje entre el terminal de amarillo / rojo alambre (+) y tierra (â € ").

Si el voltaje de la batería aparece cuando el interruptor de arranque se empuja con el interruptor de encendido en ON, el circuito de fuente de alimentación es normal.

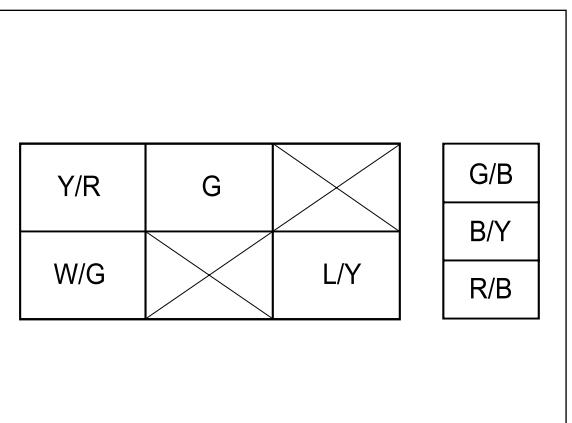
Conectar el conector del interruptor de relé de arranque.



A ras del suelo y circuitos relacionados

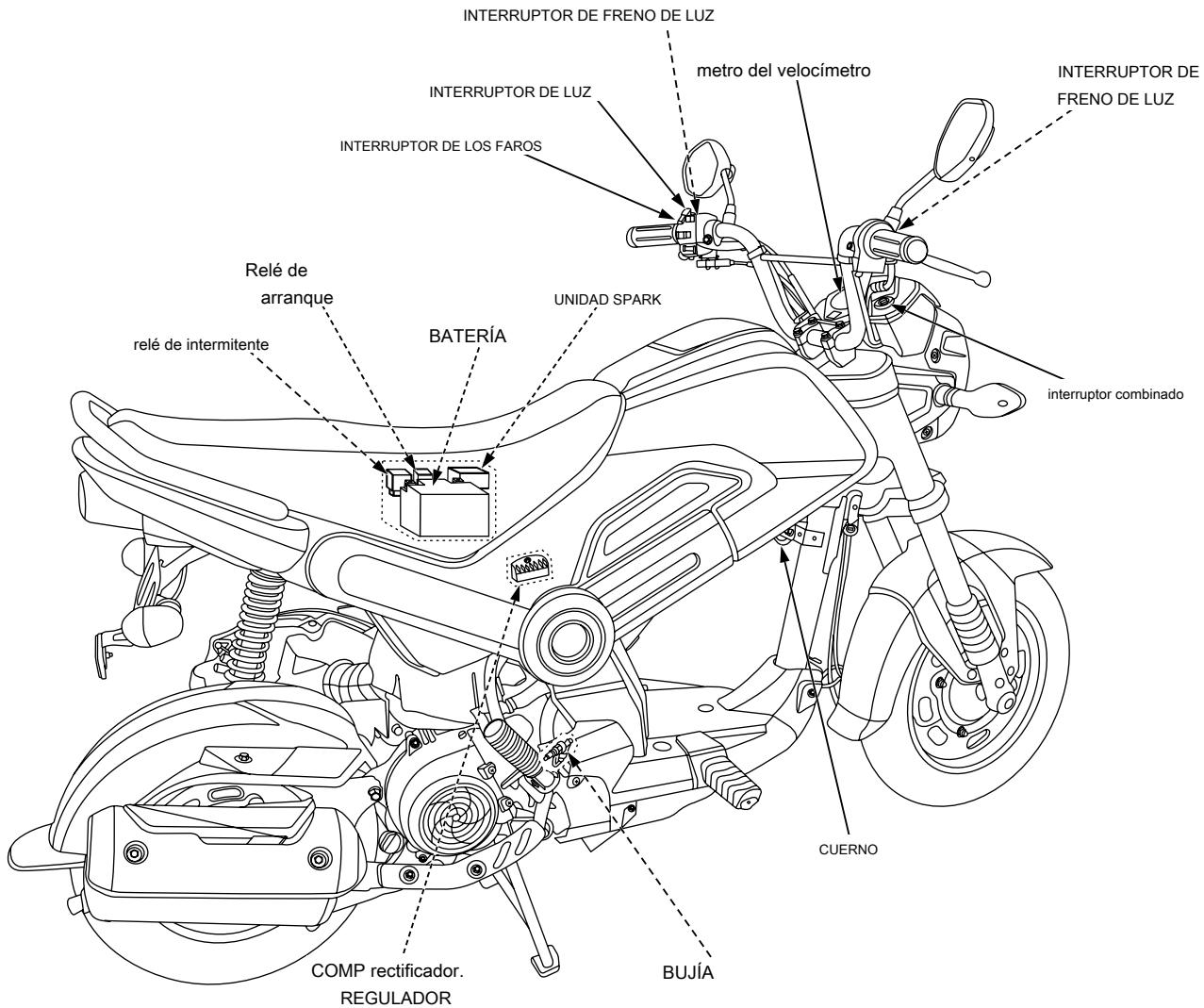
Desconectar el conector de la unidad de encendido (página 16-5). Medir los siguientes entre los terminales de los cables de los conectores del mazo de cables de alambre con el interruptor de encendido ON.

ít	Terminal	Especificación
relé de arranque línea interruptor de tierra	Blanco / verde (+) y verde (â € ")	voltaje de la batería con el interruptor de arranque empujado
línea interruptor de arranque	Amarillo / rojo (+) y (â € ") Tensión de la batería y verde con el empulado	batería y verde con el empulado
Línea de freno interruptor de la luz	Verde / amarillo (+) y verde (â € ")	voltaje de la batería con el freno aplicado



Instalar las partes desmontadas en el orden inverso de la extracción.

UBICACIÓN DE COMPONENTES



18. LUCES / metro / interruptores

UBICACIÓN DE COMPONENTES	18-0	SWITCH DE IGNICIÓN	18-6
SERVICIO DE INFORMACIÓN	18-1	Los interruptores del manillar	18-7
FARO	18-2	INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO	18-7
LUZ / COLA	18-3	CUERNO	18-8
Luces de giro	18-3	La señal de vuelta RELAY	18-9
SPEEDO METER	18-4		

SERVICIO DE INFORMACIÓN

GENERAL

NOTICE

À € ¢ Una lámpara de halógeno de los faros se calientan mucho mientras que el faro es à € ceONà €, y permanecen calientes durante un tiempo después de que se volvió à € ceOFFà €. Asegúrese de dejar que se enfrie antes de darle servicio.

À € ¢ Tenga en cuenta la siguiente hora de sustituir la bombilla halógena faro.

À € " Use guantes limpios mediante la sustitución de la bombilla. No ponga huellas digitales en la bombilla del faro, ya que pueden crear puntos calientes en la bombilla y la causa es a fallar.

À € " Si toca la bombilla con las manos desnudas, limpiar con un paño humedecido con alcohol para evitar que falle pronto.

À € " Asegúrese de instalar la cubierta de polvo después de reemplazar la bombilla.

À € ¢ Mantenga todos los materiales inflamables lejos del elemento de calefacción eléctrica. Use ropa protectora, guantes aislantes y protección para los ojos.

À € ¢ Compruebe el estado de la batería antes de realizar cualquier inspección que requiere voltaje de la batería adecuada.

À € ¢ Una prueba de continuidad se puede hacer con los interruptores instalados en el vehículo.

À € ¢ Todos los conectores de plástico han lengüetas de bloqueo que deben ser liberadas antes de desconectar, y deben estar alineados cuando vuelve a conectar.

À € ¢ Para aislar un fallo eléctrico, comprobar la continuidad de la trayectoria eléctrica a través de la pieza. Una comprobación de continuidad por lo general se puede hacer sin la eliminación de la parte del vehículo. Sólo tiene que desconectar los conectores y conectar un probador de continuidad a los terminales o conexiones.

À € ¢ Los siguientes códigos de colores se utilizan en esta sección. Bu = Azul

G = Verde

verde lg = Luz

R = Red

Bl = Negro Gr = Gris

O = Naranja

W = Blanco

Br = Lb = Brown luz azul P = Rosa

Y = amarillo

PRESUPUESTO

ÍT		ESPECIFICACIÓN		Página NO.
Bulbo	Faro	Hola haz	12 V à € "35 W	À € "
		Luz de cruce	12 V à € "35 W	À € "
	Cola / luz de freno		12 V à € "5/21 W	À € "
	intermitente delantero		12 V à € "10 W x 2	À € "
	luz intermitente trasero		12 V à € "10 W x 2	À € "
	Medidor de luz		1,7 W x 1	À € "
	luz de situación		5 W x 1	À € "
	indicador de luz de carretera		1.7W x 1	À € "
	Indicadora de intermitencia		1.7W x 1	À € "
Fusible	Fusible principal		10 A	À € "

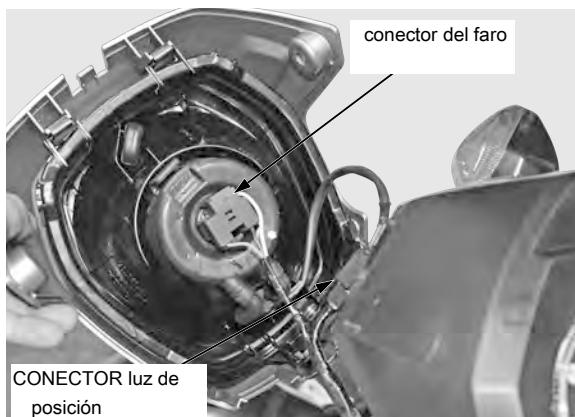
VALORES DE PAR

ÍT	CANT	DIA hilo. (Mm)	ESFUERZO DE TORSIÓN N · m (kgf·m, LBFA · ft)	OBSERVACIONES PÁGINA NO.
compl luz. perno de cabeza de ajuste	163	444	2 (0,2, 1,5) 1 (0,10, 0,73)	À € "
CONJUNTO Luz. tornillo Velocímetro solenoide			0,8 (0,08, 0,59)	À € "
Tornillo cola				À € "

FARO

SUSTITUCIÓN BOMBILLA

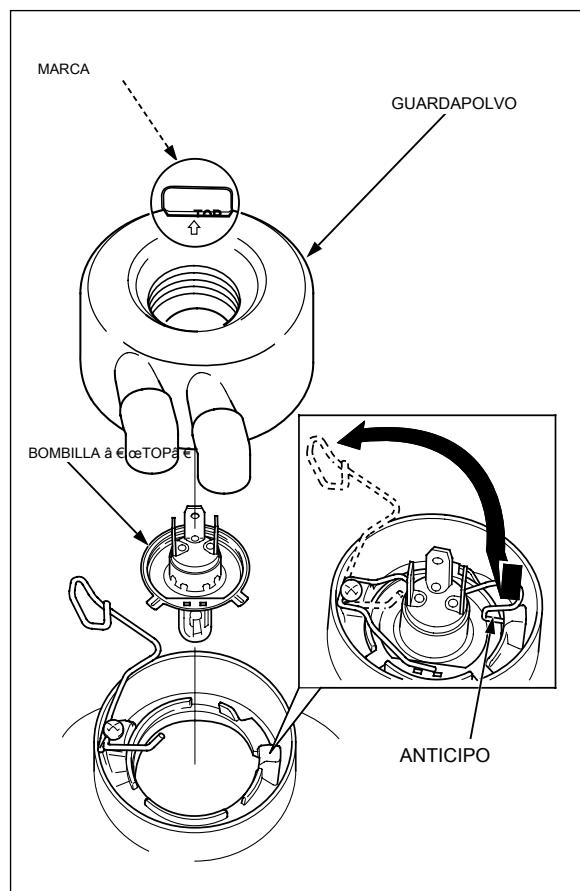
Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Desconectar los conectores de luz de los faros y de posición.



Evitar tocar

bombilla del faro halógeno. Las huellas digitales pueden crear puntos calientes que hacen que una bombilla se rompa.

Retire la cubierta de polvo. Desenganchar el retenedor de la bombilla. Retire la bombilla del faro. Instalar la nueva bombilla mientras alineando las pestañas de la bombilla con las ranuras de la unidad de faro. Enganche el retenedor bombilla en la ranura de unidad de faro. Instalar la cubierta de polvo con el \leftarrow o una marca TOP hacia arriba.



Conecte los conectores de luz de los faros y de posición. Instalar el compl faro. (Página 2-2).

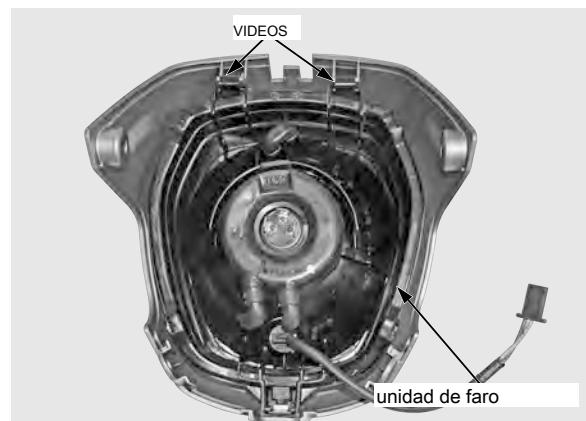


Lavafaros / INSTALACION

Retire el perno de ajuste de los faros.



Retire el CONJUNTO faro (página 2-2). Retire la unidad de los clips y los faros. La instalación es en el orden inverso al desmontaje. Ajustar el enfoque de los faros (página 3-16).



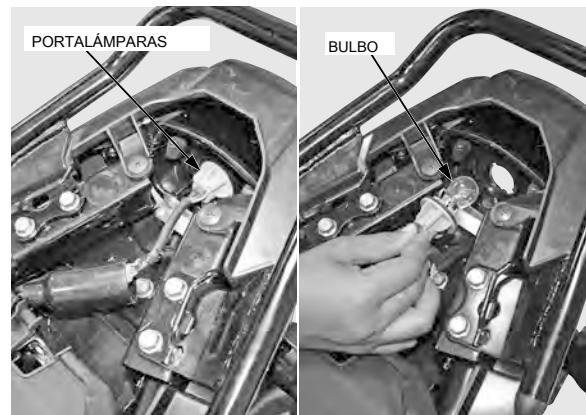
LUZ / COLA

SUSTITUCIÓN BOMBILLA

Retire el asiento (página 2-3).

Retire el soporte de la bombilla de la luz trasera girando en sentido antihorario.

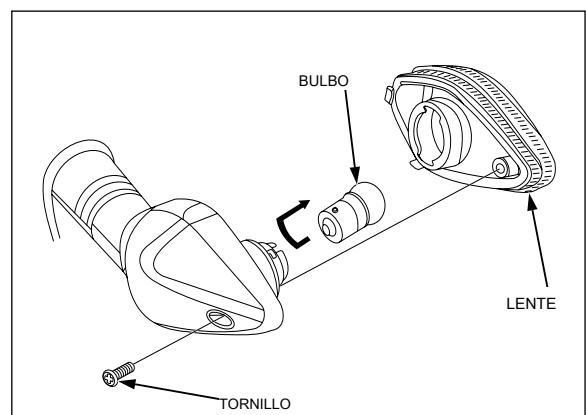
Retire la bombilla presionando y girando el reloj contra las agujas y sustituirla por una nueva. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



Luces de giro

SUSTITUCIÓN BOMBILLA

Retire el tornillo y gire a la lente de la luz de señal. Empuje la bombilla hacia adentro y gire hacia la izquierda para eliminar. Sustituir la lámpara por una nueva. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



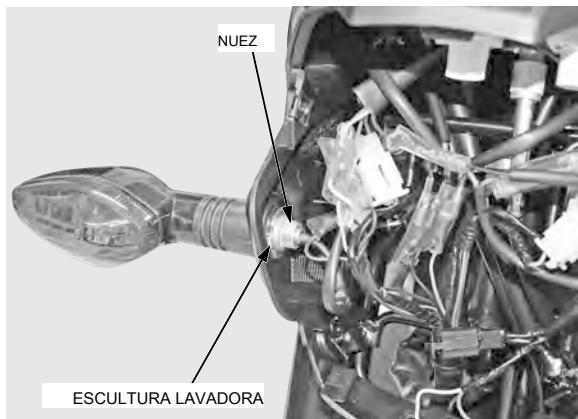
/ INSTALACION

FRENTE

*Ruta de los alambres
correctamente
(página 1-13).*

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2).

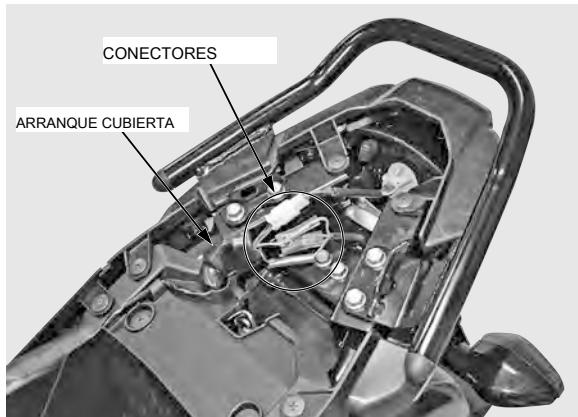
Retire la tuerca de montaje del intermitente y cortar la lavadora. Instalar el compl intermitente. alineando el recorte de la cubierta de la linterna compl RR. con la arandela de corte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



POSTERIOR

Retire el asiento (página 2-3). Retire la funda de cubierta de los conductores.

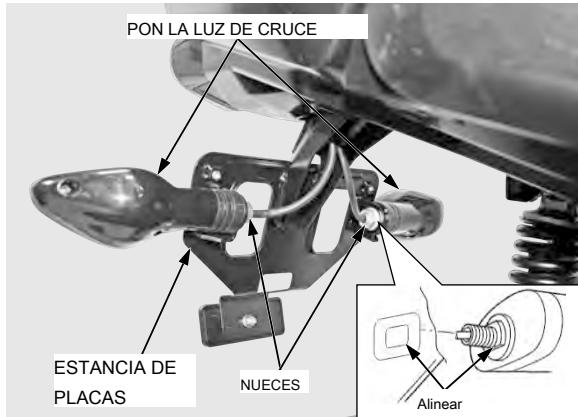
Desconectar los conectores de luz de señal de giro.



*Ruta de los alambres
correctamente
(página 1-13).*

Retire las tuercas (1 no.) De cada compl intermitente. Instalar el compl intermitente. alineando el recorte del precio de la matrícula.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



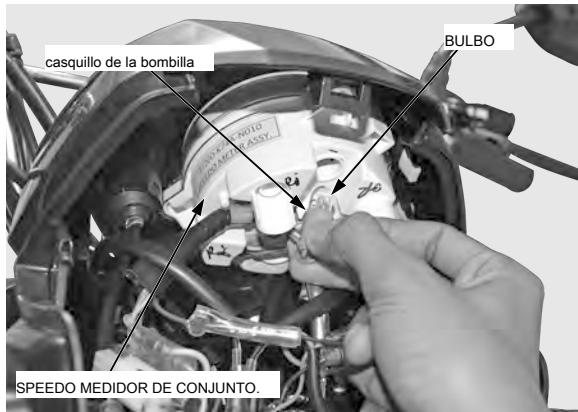
SPEEDO METER

SUSTITUCIÓN BOMBILLA

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Retire el casquillo de la bombilla metros.

Retire la bombilla del casquillo de la bombilla metros, y sustituirla por una nueva.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



/ INSTALACION

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Desconectar el cable del medidor velocímetro.

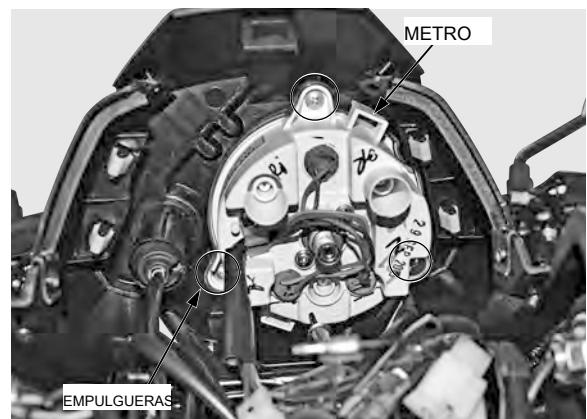


Desconectar los conectores de cable medidor velocímetro.



Quitar los tornillos (3 nn.) Y speedo del conjunto de instrumentos. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

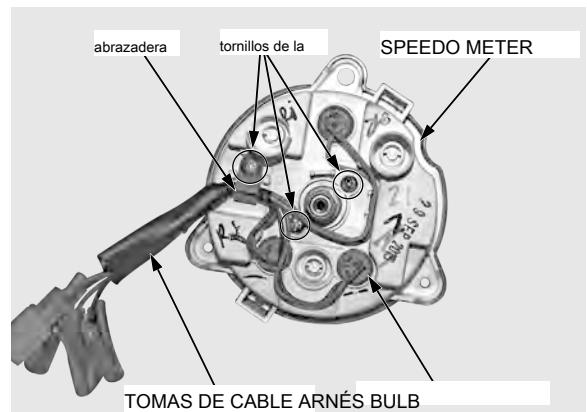
PAR: 1,1 N · m (0,1 kgf·m, 0,8 LBFA · ft)



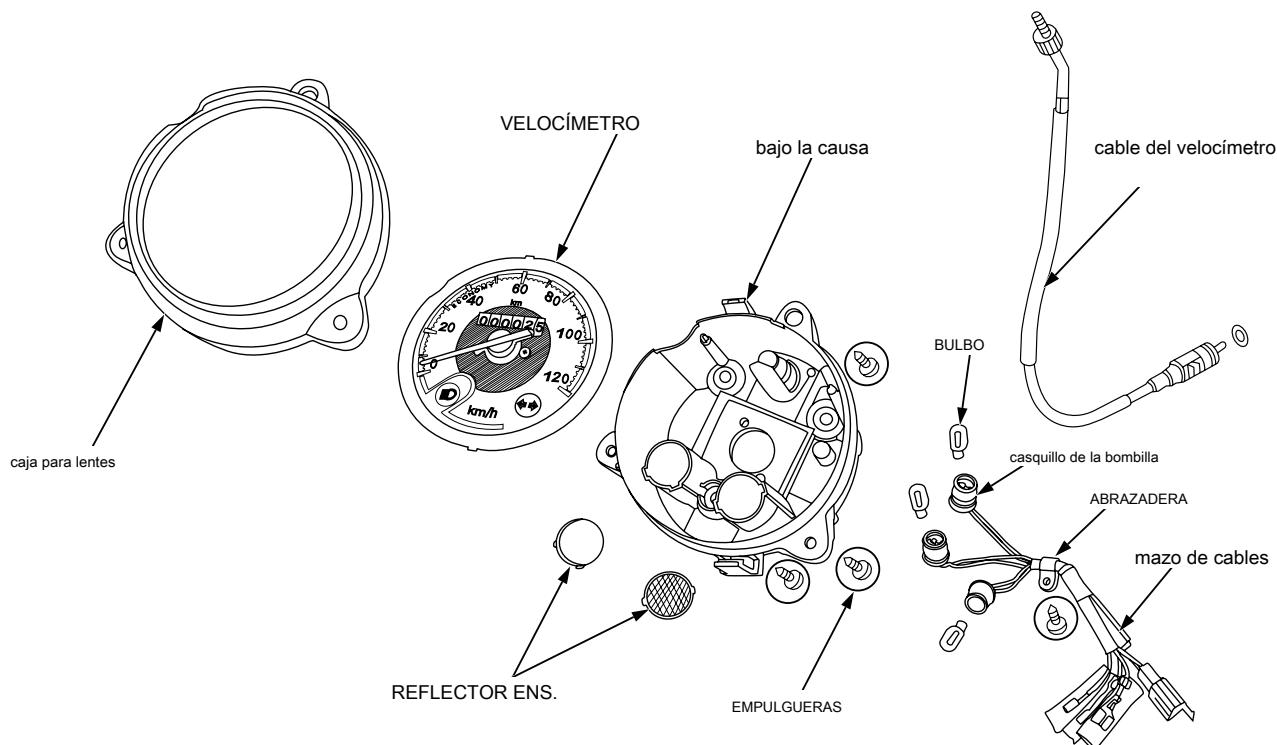
DESMONTAJE

Saque lo siguiente de caja del medidor velocímetro en:

- â € " Tornillos (3 nos.)
- â € " Abrazadera (1 no.)
- â € " enchufe de la bombilla (3 nos.)
- â € " mazo de cables.



CONJUNTO DE MEDIDOR DE SPEEDO

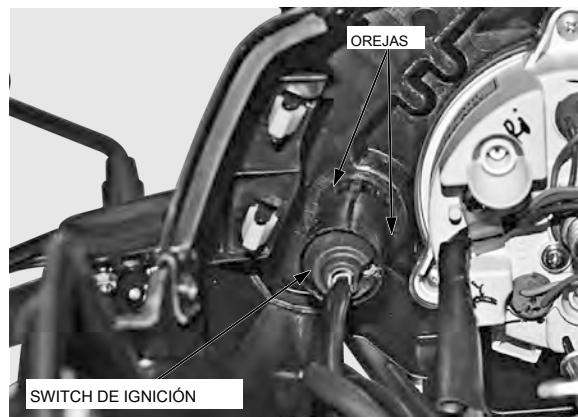
**SWITCH DE IGNICIÓN****INSPECCIÓN**

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2).

Desconectar el conector del interruptor de encendido 2P (blanco) y el conector rojo / blanco después de retirar la cubierta de arranque. Compruebe si hay continuidad entre el terminal del conector del interruptor de encendido en cada posición del interruptor.

Debe existir continuidad entre los hilos codificados por color como sigue:

	BAT1	BAT2
LOCK		
OFF EN		
COLOR R / W	○	○
	segundo	

**/ INSTALACION**

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Desconectar los conectores de cable del interruptor de encendido. Con cuidado, suelte el interruptor de encendido pulsando lengüetas del medidor de recubrimiento.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

Los interruptores del manillar

IZQUIERDA Interruptores del manillar

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Desconecte el manillar cambia 6P y 3P del lado izquierdo del manillar.

Compruebe si hay continuidad entre los terminales en cada posición del interruptor de acuerdo con la tabla.

REGULADOR DE INTENSIDAD

	HL	LO	HI	
LO (N) HI	○	—	○	
COLOR	○	—	○	○
	○	—	○	
		WL	/ W	

conmutador intermitente

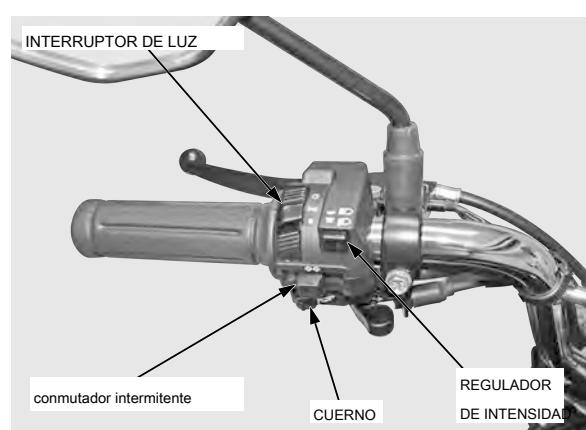
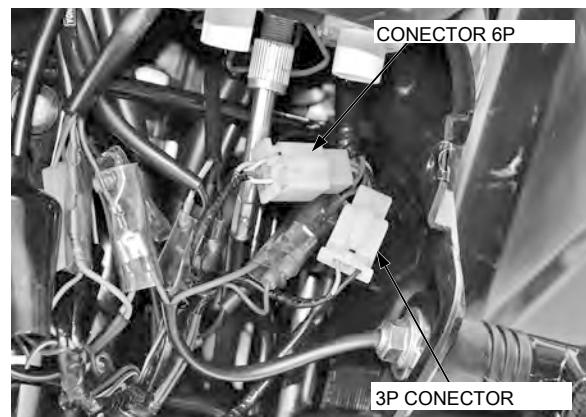
	WR	LR	
L (N)	○	—	○
R	○	—	○
COLOR SB	GR	O	

INTERRUPTOR DE BOCINA

	BAT	HO	
PUSH libre del			
color B	○	—	○
		LG	

INTERRUPTOR DE LUZ

	HL	C1	RE	C2	HL	
OFF (N)	PO	(N)	H	DL	—	○
COLOR YW	○	—	○	○	—	○
						○
	○	—	○	○	—	○
	○	—	○	○	—	○

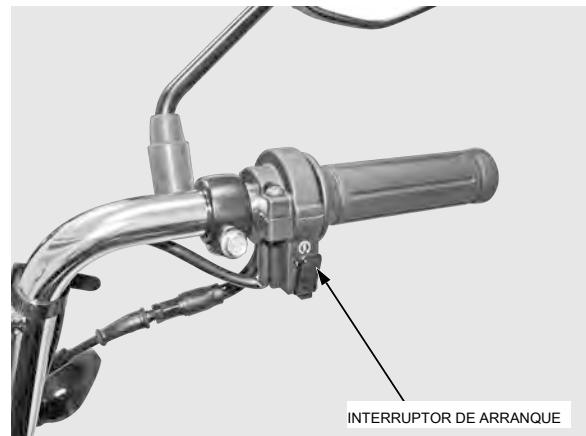


Interruptores derechos del manillar

Compruebe si hay continuidad entre los terminales en cada posición del interruptor de acuerdo con la tabla.

INTERRUPTOR DE ARRANQUE

	MURCIÉLAGO	S T
LIBRE DE		
COLOR	○	—
PUSH	segundo	Y / R

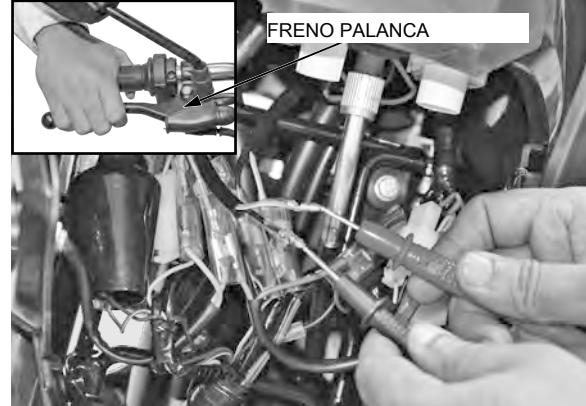


INTERRUPTOR DE LA LUZ DE FRENO

FRENTE

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2). Desconectar los conectores luz de freno delanteros. No debe haber continuidad con la palanca del freno de exprimido, y no debe haber continuidad cuando se libera la palanca de freno.

Continuidad: Verde / Amarillo - Negro

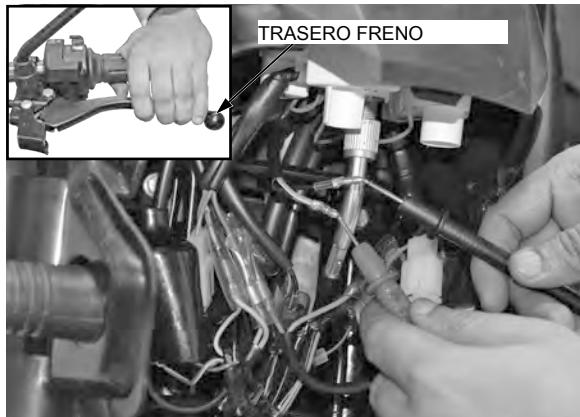


POSTERIOR

Retire el CONJUNTO faro. (Página 2-2).

Interruptor de desconexión de la luz de freno trasera 2P conectores, y compruebe la continuidad entre los terminales. No debe haber continuidad con el pedal de freno expandido, y no debe haber continuidad cuando se suelta el pedal del freno.

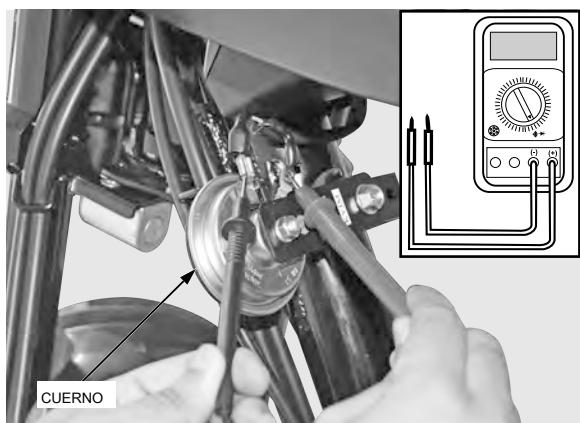
Continuidad: Verde / Amarillo - Negro



CUERNO

INSPECCIÓN

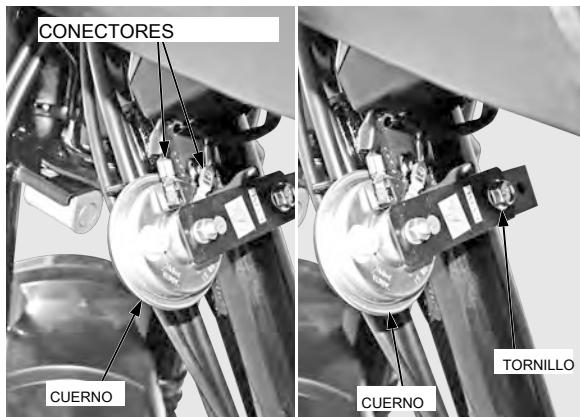
Desconectar los conectores de cable de la bocina. Conectar el multímetro a los terminales de bocina. La bocina es normal si suena cuando el voltaje de la batería está conectado entre los terminales de cuerno.



/ INSTALACION

Desconectar los conectores de cable de la bocina. Retire el perno y el cuerno.

La instalación es en el orden inverso al desmontaje.



La señal de vuelta RELAY

INSPECCIÓN

1. Inspección Recomendado

Compruebe lo siguiente:

- â € " estado de la batería
- â € " Quemado bombilla o vataje no especificado
- â € " fusible quemado
- â € " la función de los interruptores de señal encendido y girar
- â € " conector suelto

Son los elementos anteriores en buenas condiciones? NO â €

"Reemplazar o reparar las partes de mal funcionamiento.

Sí â € "vaya al paso 2.

2. Comprobación del circuito de señal de vuelta

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Desconectar el relé de señal de giro 2P conector del relé de los intermitentes.

Cortocircuite los terminales negro y gris del conector del relé de giro con un cable de puente.

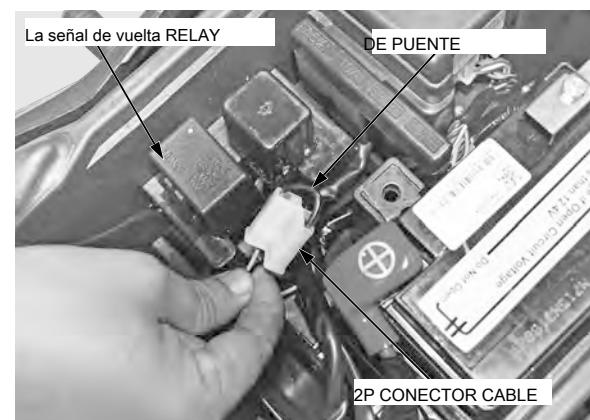
Arranque el motor y compruebe la luz de intermitencia de conectar el interruptor Θ ONâ €.

¿La luz se enciende? Sí â € "relé de señal de giro

defectuoso â € ¢

â € "Mala conexión del conector

NO â € "Círcuito abierto en Negro o cables grises

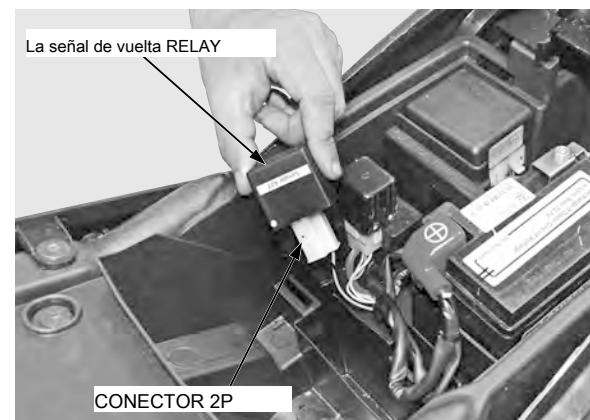


/ INSTALACION

Retire la tapa de la batería (página 2-6).

Desconectar el relé de señal de giro 2P conector del relé.

Retire el relé de los intermitentes del soporte. La instalación es en el orden inverso al desmontaje.

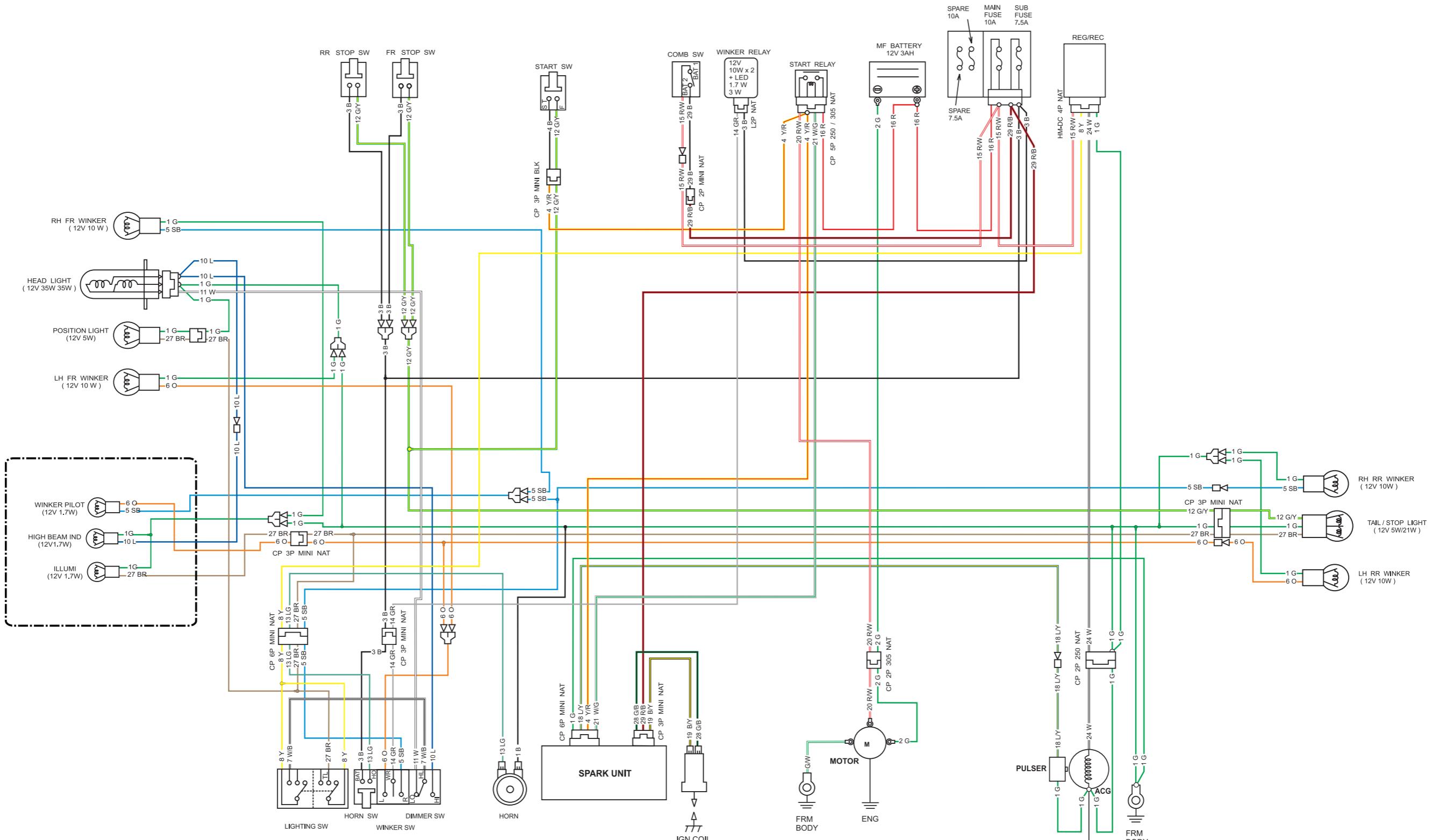


MEMORÁNDUM

DIAGRAMA 19. CABLEADO

Modelo: NAVI

19-1



COMB. SW	STAR . SW	HORN SW	DIMMER SW	
BAT1 BAT2	BAT ST	BAT HO	HL LO HI	L
ON	FREE	FREE	LO	N
OFF	PUSH	PUSH	(N)	R

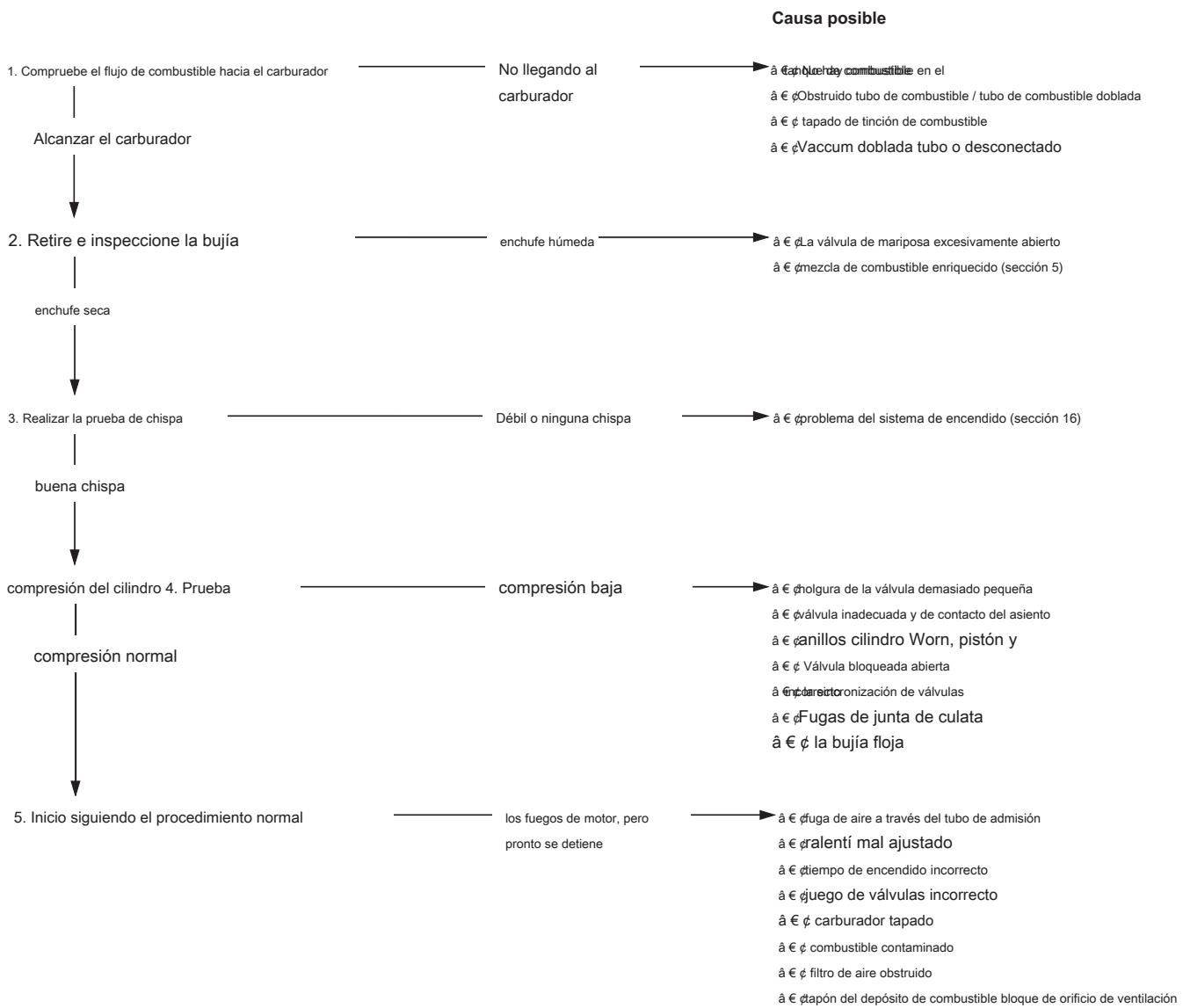
WINKER SW				LIGHTING SW					
	WR	L	R		HL	C1	RE	C2	TL
OFF					●	●	●	●	●
N					●	●	●	●	●
POSITION							●	●	●
(N)					●	●	●	●	●
H/L					●	●	●	●	●

B	BLACK/काला	BR	BROWN/ भूरा
Y	YELLOW/पीला	O	ORANGE/ संतरी
L	BLUE/ नीला	SB	SKY BLUE/आसमानी
G	GREEN/हरा	LG	LIGHT GREEN/ हल्का हरा
R	RED/लाल	P	PINK/ गुलाबी
W	WHITE/ सफेद	GR	GRAY/ सलेटी

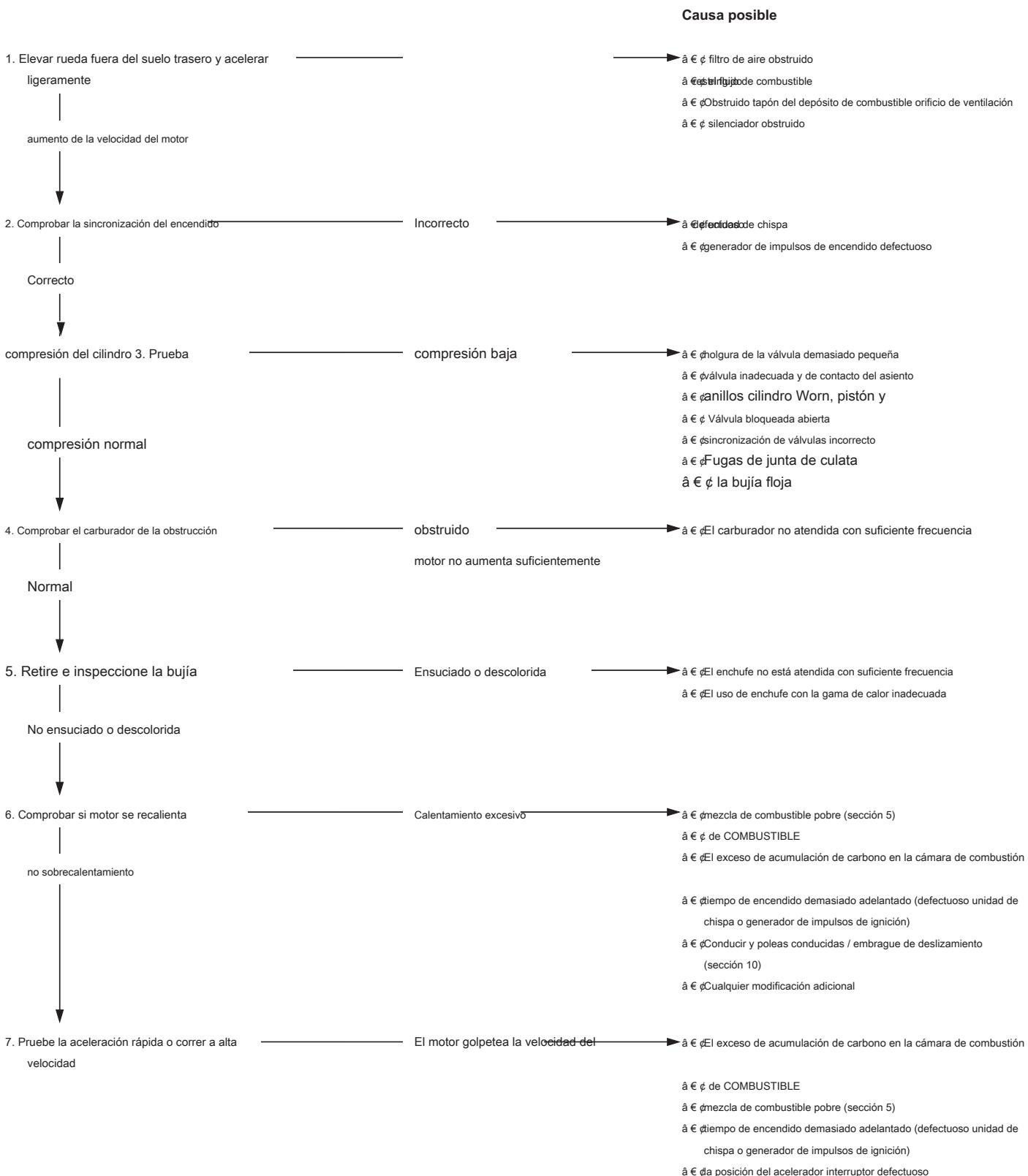
20. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

EL MOTOR NO ARRANCA O duro para iniciar	20-1	Bajo rendimiento EN ALTA VELOCIDAD	20-4
Motor no tiene fuerza	20-2	Una manipulación inadecuada	20-4
Bajo rendimiento en baja y velocidad de ralentí	20-3		

EL MOTOR NO ARRANCA O duro para iniciar

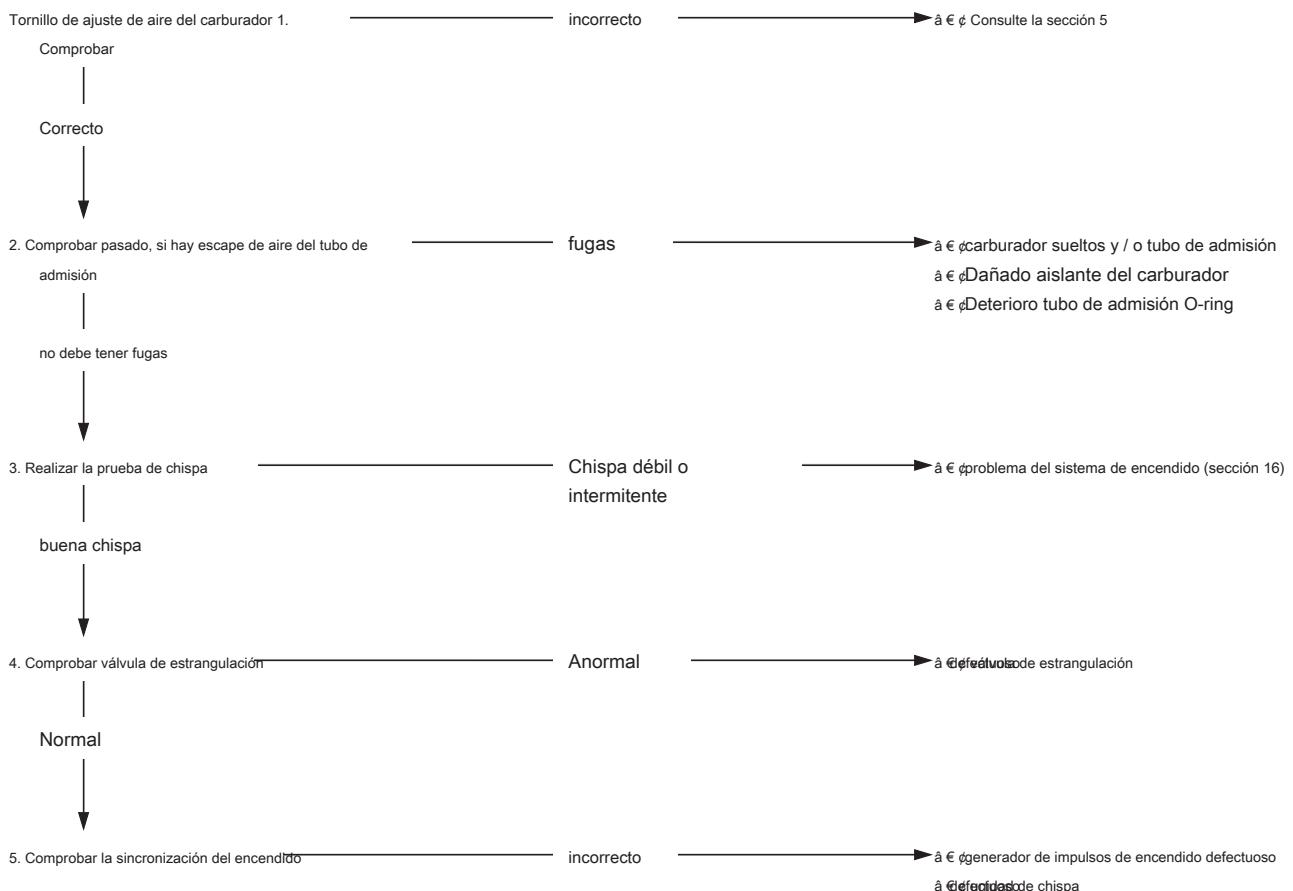


Motor no tiene fuerza

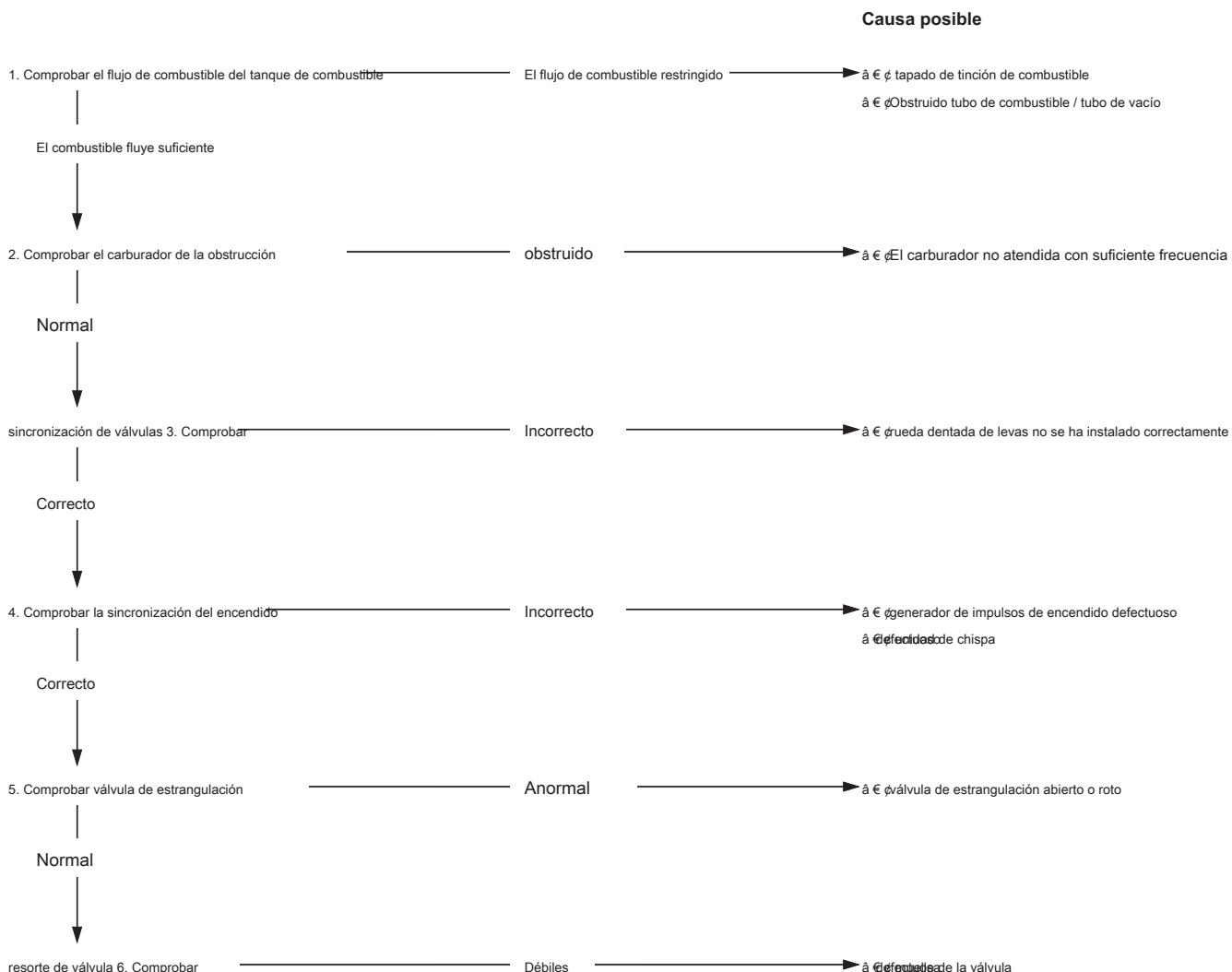


Bajo rendimiento en baja y velocidad de ralenti

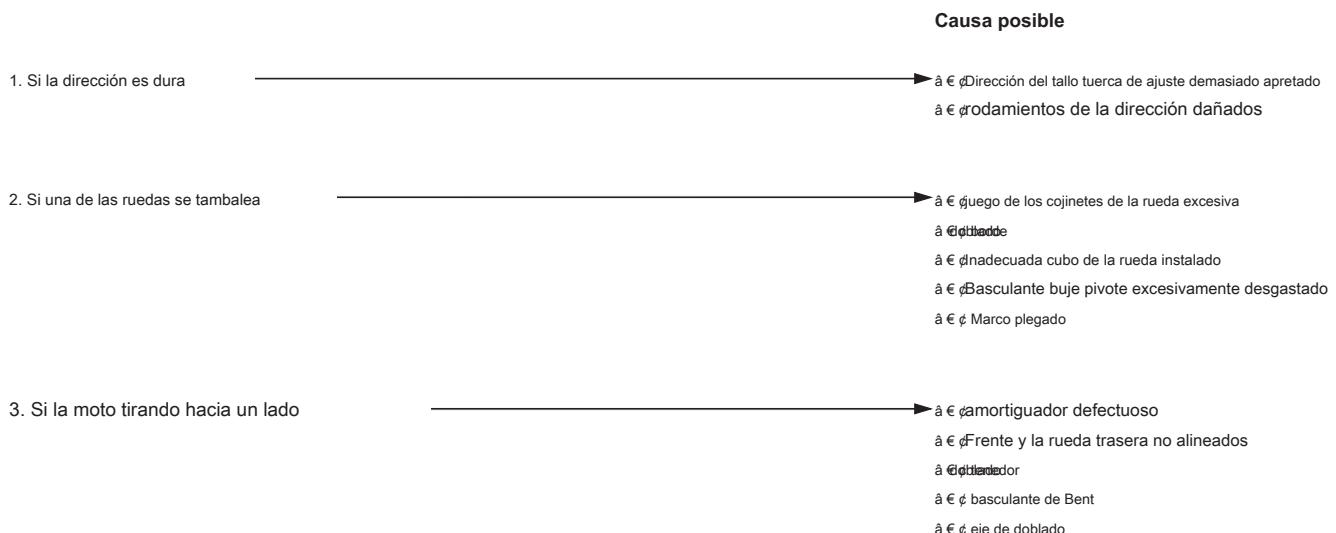
Causa posible



Bajo rendimiento EN ALTA VELOCIDAD



Una manipulación inadecuada



21. ÍNDICE

FILTRO DE AIRE	3-6 FILTRO DE AIRE DE VIVIENDA
..... 5-3 AIRE tornillo de ajuste	5-9 ALTERNADOR
INSPECCIÓN	15-8 ALTERNADOR INSTALACIÓN
11-3 EXTRACCIÓN DEL ALTERNADOR	11-2 BATERIA
..... 15-3 caja de la batería	2-8
TAPA DE BATERÍA	2-6 sustitución del cojinete
..... 10-4 FRENO / COLA LIGHT	18-3 Interruptor luces
freno	18-7 ZAPATOS desgaste de los frenos
..... 3-14 SISTEMA DE FRENO	3-15
Cable y arnés RUTA	1-13 ARBOL DE INSTALACIÓN
..... 7-20 EXTRACCIÓN DE LEVAS	7-19
CARBURADOR INSTALACIÓN	5-8 CARBURADOR DESMONTAJE
..... 5-4 SISTEMA DE CARGA DE INSPECCIÓN	15-6 CEBADOR
OPERACIÓN	3-5 zapatas de embrague DESGASTE
..... 3-16 EMBRAGUE / POLEA CONDUCIDA INSTALACIÓN	
9-16 EMBRAGUE / DRIVEN retiro de Poleas	9-12 ETIQUETA DE COLOR
..... 1-3.....	3-14 SISTEMA DE FRENO
..... 3-15 Cable y arnés RUTA	1-13 ARBOL DE
INSTALACIÓN	7-20 CAMSHAFT EXTRACCIÓN
..... 7-19 INSTALACIÓN CARBURADOR	5-8
CARBURADOR DESMONTAJE	5-4 SISTEMA DE CARGA DE
INSPECCIÓN	15-6 FUNCIONAMIENTO DEL CEBADOR
..... 3-5 zapatas de embrague DESGASTE	
... 3-16 EMBRAGUE / POLEA CONDUCIDA INSTALACIÓN	9-16 EMBRAGUE / DRIVEN
retiro de Poleas	9-12 color de la etiqueta
..... 1-3.....	3-14 SISTEMA DE FRENO
..... 3-15 Cable y arnés RUTA	
UBICACIÓN DE COMPONENTES	
ALTERNADOR	11-0 BATERIA /
SISTEMA DE CARGA	15-0 del cárter / CIGÜEÑAL
..... 12-0 CULATA / Válvulas	7-0
de cilindro / pistón	8-0 arranque eléctrico
..... 17-0 REDUCCIÓN DE FINAL	
..... 10-0 CUADRO / PANELES DE	
CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE	2-0 RUEDA DELANTERA /
FRENO /	
Suspensión / Dirección	13-0 SISTEMA DE
COMBUSTIBLE	5- 0 SISTEMA DE
ENCENDIDO	16-0 PEDAL DE ARRANQUE /
UNIDAD E	
Poleas conducidas / EMBRAGUE	9-0 LUCES /
metro / interruptores	18-0 MANTENIMIENTO
..... 3-0 RUEDA TRASERA / FRENOS /	
SUSPENSION	14-0 cubierta central
..... 2-3 CÁRTER	3-6 bloque motor
del cigüeñal MONTAJE /	12-4 del cárter / CIGÜEÑAL
DESMONTAJE	12-2 CIGÜEÑAL INSPECCIÓN
..... 12 3 compresión del cilindro	
..... 7-3 CILINDRO conjunto de cabeza ...	
..... 7-15 CULATA DESMONTAJE	7-7
CULATA DE INSPECCIÓN	7-8 CULATA
INSTALACIÓN	7-16 Desmontaje de la culata
..... 7-5 CILINDRO DE INSTALACIÓN ...	
..... 8-6	

ÍNDICE

Carenado trasero	2-7 GUARDABARROS	
TRASERO	2-9 agarre trasero	
.....	2- 7 RUEDA TRASERO	
.....	14-3 RECTIFICADOR COMP.	
REGULADOR	15-8 cubierta lateral derecho	
.....	2-4 ASIENTO	
.....	2-3 SECUNDARIA DEL SISTEMA DE SUMINISTRO DE AIRE	
.....	5-10 NÚMEROS DE SERIE	1-3 ..
SERVICIO DE INFORMACIÓN		
ALTERNADOR	11-1 BATERIA /	
SISTEMA DE CARGA	15-1 del cárter / CIGÜEÑAL	
.....	12-1 CULATA / Válvulas	
7-1 de cilindro / pistón	8-1 SISTEMA	
arranque eléctrico	17-1 MOTOR / INSTALACION	
.....	6-1 REDUCCIÓN DE FINAL	
.....	10-1 CUADRO / PANELES DE CUERPO /	
SISTEMA DE ESCAPE	2- 1 RUEDA DELANTERA / FRENO /	
Suspensión / Dirección	13-1 SISTEMA DE	
COMBUSTIBLE	5-1 SISTEMA DE	
ENCENDIDO	16 -1 PEDAL DE ARRANQUE /	
UNIDAD E		
Polea impulsada / EMBRAGUE	9-1 LUCES /	
metro / interruptores	18-1 SISTEMA DE	
LUBRICACIÓN	4-1 MANTENIMIENTO	
.....	3-1 RUEDA TRASERA / FRENOS /	
SUSPENSION	14-1. NORMAS DE SERVICIO	
.....	1-1 AMORTIGUADOR	
.....	14-7 LATERAL	
.....	2-11 BUJÍA	
3-7 UNIDAD SPARK	16-5	
ESPECIFICACIÓN		
BATERÍA / CARGA DE DATOS DEL SISTEMA	1-7 CULATA /	
ESPECIFICACIONES VÁLVULAS	1-5 ESPECIFICACIONES /	
pistón del cilindro	1-6 ESPECIFICACIONES reducción final	
.....	1-6 RUEDA DELANTERA / FRENO /	
Suspensión / ESPECIFICACIONES DE DIRECCIÓN	1-7	
ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	1-5	
ESPECIFICACIONES GENERALES	1-4	
ESPECIFICACIONES sistema de encendido	1 -7 / de accionamiento	
y la polea conducida / el embrague	ESPECIFICACIONES pedal de arranque	
.....	1-6 luces / METER / interruptores	
ESPECIFICACIONES sistema de lubricación	1-5 RUEDA TRASERO /	
FRENO /		
ESPECIFICACIONES DE SUSPENSIÓN	1-7	
SPEEDO METER	18-4 CONJUNTO	
velocímetro	2-2 VALORES par estándar	
.....	1-8 MOTOR DE ARRANQUE	
.....	17-3 piñón de arranque	
.....	9-8	
Relé de arranque	17-7 cojinetes de	
dirección CABEZA	3- 18 BLOQUEO DE DIRECCIÓN	
.....	STEM 13-28 DIRECCIÓN	
.....	13-20 SUSPENSIÓN	
.....	3-17	
SISTEMA DE DIAGRAMA		
BATERIA / SISTEMA DE CARGA	15-0 arranque eléctrico	
.....	17-0 SISTEMA DE ENCENDIDO	
.....	16-0 LUBRICACIÓN	
4-0 COLA LIGHT	2-8 DEPÓSITO DE	
LA CUBIERTA DEL CENTRO	2-6	
FUNCIONAMIENTO DEL ACELERADOR	3-5	
HERRAMIENTAS	1-10	
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS		
BATERIA / SISTEMA DE CARGA	15-2 del cárter /	
CIGÜEÑAL	12-1 CULATA / Válvulas	
.....	7-2 de cilindro / pistón	
.....	8-1 arranque eléctrico	17-2 motor
no arranca o si resulta difícil START	20-1	
motor no tiene fuerza	20-2 CUADRO /	
PANELES DE CUERPO / SISTEMA DE ESCAPE	2-1 RUEDA	
DELANTERA / FRENO /		
Suspensión / Dirección	13-2 SISTEMA DE	
COMBUSTIBLE	5-2 SISTEMA DE	
ENCENDIDO	16 -2 PEDAL DE ARRANQUE	
/ impulsor e impulsado POLEA / EMBRAGUE	9-2	
SISTEMA DE LUBRICACIÓN.	4-1 deficientes de	
manipulación	20-4 pobre desempeño EN	
LA VELOCIDAD	20-4 bajo rendimiento	
En baja y las velocidades en vacío	20-3 RUEDA	
TRASERA / FRENOS / SUSPENSION	14-2 LUCES	
INTERMITENTES	18-3 TURN de relé del	
.....	18-9 JUEGO VALVULAS	
.....	3-8 VALVULA Guía de sustitución	7-9
INSPECCIÓN DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA / RECTIFICACION		
7-10 RUEDAS / NEUMÁTICOS	3-18	
CABLEADO ESQUEMA	19-1 ...	

HONDA

The Power of Dreams