



INFORMACIÓN TÉCNICA  
 DE MONTAJE

• INSTRUCTIVO DE MONTAJE  
 • GARANTÍA

• PÁGINA WEB  
 FRACO S.A.

CATÁLOGO DE PRODUCTO



5 FS1740020

CULATA: HG1740020MLO



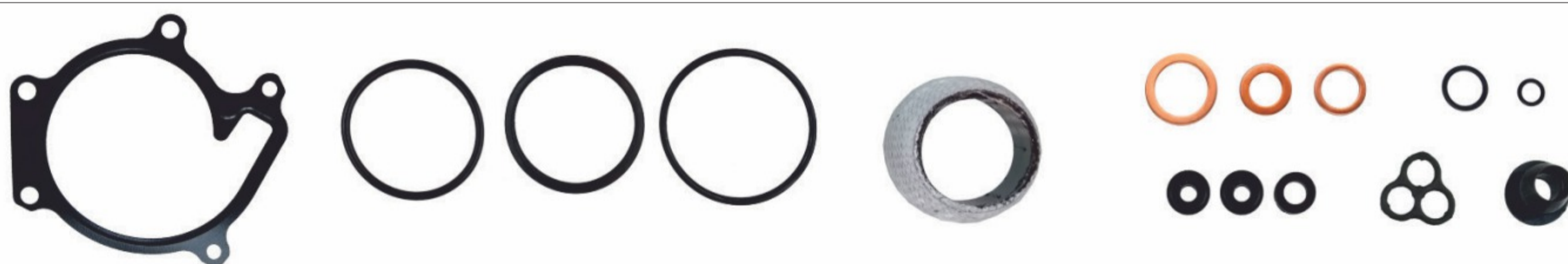
Ø Cilindro 73 mm / Espesor 0.23 mm

MARCA	MODELO	C.C.	PISTON	MOTOR	AÑOS
DAIHATSU	SIRION	1298	Ø 72,00	K3-VE	2000 / 2005
DAIHATSU	TERIOS				2000 / 2005
DAIHATSU	TERIOS VVT-I			K3V-ET	2000 / 2000
DAIHATSU	YRV			K3-VE	2000 / 2007

. Juego no contiene empaque de cárter  
 . Empaque de culata disponible en material NR HG1740020NR

TAPA VÁLVULAS	CÁRTER	MÚLT. ADMISIÓN	MÚLT. ESCAPE
VS1740020	N/D	MI1740020	ME1740020
DISTRIBUCIÓN	RETENEDORES	TUBO DE ESCAPE	
N/D		N/D	
		SELLOS DE VÁLVULA	
		 16 Sellos	
		Ø Vástago Ø Guía Altura int. Altura ext.	

Empaques  
 Adicionales



MANUAL DE TORQUES & REGLAJES



DAIHATSU	
Ref: FRACO	HG-1740020-MLO
Modelo: TERIOS / SIRION	Motor: K3VE DOHC
Ø cilindro 72 mm (2.834") Carrera 79.7 (3.137")	Año 00-06 1295 c.c. 78 pulg <sup>3</sup>
Orden de apriete de la culata de cilindros (cabeza-cámara)	
	Cilindros
	Encendido 1-3-4-2 Rel. Comp. 10:1
<b>TORQUES</b>	Observaciones
1 apriete 20 Nm	Cigüeñal del.
2 apriete 33 Nm	Cigüeñal tras.
3 apriete +90° giro*	Árbol de levas
4 apriete	Otros
Tapa válvulas 10 Nm	Sellos de válvula
Observaciones y apuntes personales	
* En las piezas con apriete angular, es imprescindible sustituir los tornillos para un nuevo montaje de la pieza y/o verificar su longitud conforme a las especificaciones del fabricante.	
Apertura de termostato 80°C	
Diagramas	
Otras aplicaciones:	

DAIHATSU		
HG-1740020-MLO	Especificaciones generales para el armado del motor	
Árbol de levas	Marcas de puesta a punto	Sincronización mecánica
	 (120-140 Nm) Hacer coincidir marcas	 47 Nm 47 Nm 9 Nm 15-10 Nm Alinear marcas con estabones de color Cuñero hacia arriba
Tiempo de levas = 13 Nm	MMP-OI / EFI	Bujías 0.9 - 1 mm
Valv. Ad.F. 0.13 - 0.23 mm	Es.C	Ralentí 700 ± 50 rpm
Es.F. 0.31 mm	Bloque (Bancada - Cárter / Monoblock)	
<b>TORQUES</b>		
Bielas	15 Nm	
	24 Nm	
Bancada	30 Nm	
	60 Nm	
Volante	75 Nm	
Cárter Tor. M8 = 11Nm		
Tor. M10 = 55 Nm		
Juego axial cigüeñal	Holgura aceite Biela	Puntas de anillo
Holgura pistón - Cilindro 0.03mm (0.001")	Holgura aceite cigüeñal	Comp. Superior 0.20 - 0.40 mm (0.008 - 0.016)
		Comp. Inferior 0.20 - 0.40 mm (0.008 - 0.016)