



**INFORMACIÓN TÉCNICA
DE MONTAJE**

- INSTRUCTIVO DE MONTAJE
- GARANTÍA

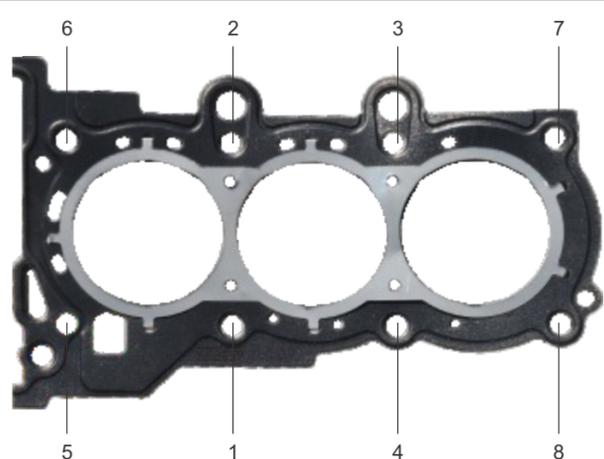
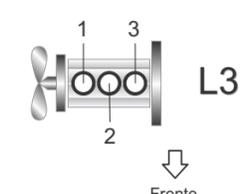
- PÁGINA WEB
FRACO S.A.

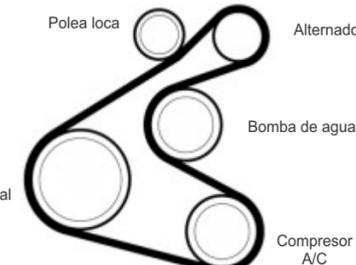
M3

Ref FRACO / Modelo del Vehículo	(c.c.)	Motor	Años	Empaque de Culata	Empaque tapa de válvulas	Empaque de cárter	Empaque múltiple de admisión	Empaque múltiple de escape	Distribución	Tubo de escape	Retenedores	Sellos de válvula
---------------------------------	----------	-------	------	-------------------	--------------------------	-------------------	------------------------------	----------------------------	--------------	----------------	-------------	-------------------

KIA

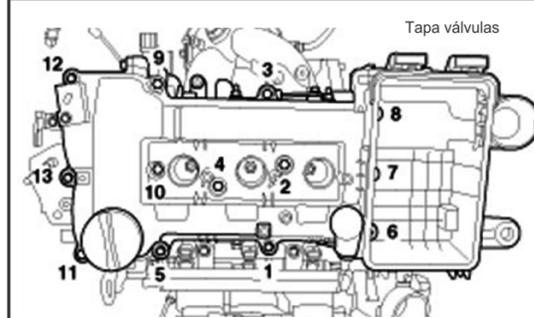
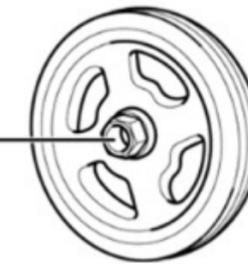
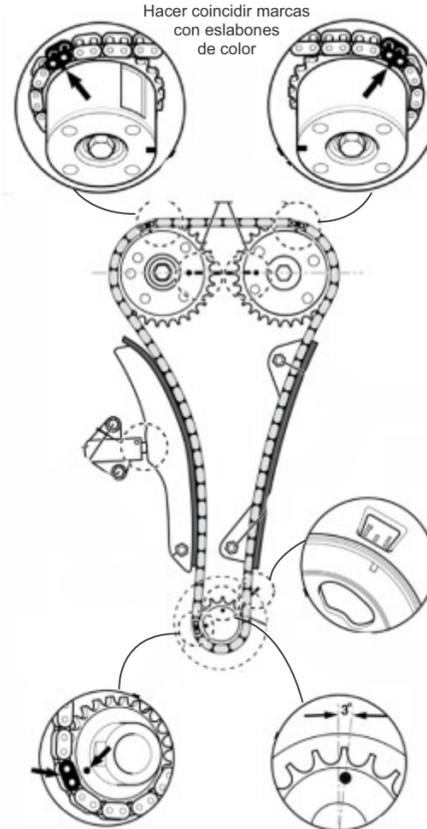
Ref:	FRACO HG-3630001-MLO/NR/SM ^(b)	Descripción:	Modelo EKOT / PICANTO ION	Ø cilindro 71 mm (2,796") Carrera 84 mm (3,307")
			Motor KAPPA G3LA / DOHC	Año 11-17 998 c.c. 61 pulg ³

Orden de apriete de la culata de cilindros (cabeza-cámara)		Cilindros	
Altura Culata	Nueva No reporta		
	Minima		
	Def.Max. 0.05 mm (0.002")	Encendido 1-2-3 Rel. Comp. 10.5:1	
	Maq.Max.	Retenedores Cigüeñal del. Cigüeñal tras. 72x98x8	
TORQUES		Otros	
1 apriete	12 lb-pie*	Sellos de válvula	
2 apriete	+90° giro		
3 apriete	+125° giro		
4 apriete			
Tapa válvulas	7 lb-pie		

Observaciones y apuntes personales		Diagramas	
Apertura de termostato 86 - 89°C			
Presión de aceite 1.3 bar a 1000 rpm.			
(b) SM= Empaque en sobremedida (+0.50mm aprox)			
* En las piezas con apriete angular es imprescindible sustituir los tornillos para un nuevo montaje de la pieza y/o verificar su longitud conforme a las especificaciones del fabricante.			
Motor 080			
Otras aplicaciones:		ASISTENCIA TÉCNICA 01 8000 919 966 asistencia.technica@fraco.com.mx	

KIA

HG-3630001-MLO/NR/SM Especificaciones generales para el armado del motor

Árbol de levas		Marcas de puesta a punto		Sincronización mecánica	
					
Tapa válvulas		Damper 43 lb-pie +30° giro*		Hacer coincidir marcas con eslabones de color	
Tapas levas = M6 9 lb-pie M8 17 lb-pie		BUSH Map-DI / MFI-s		Bujías 0.9 - 1.0 mm (0.035 - 0.039")	
Valv. Ad.F 0.17 - 0.23 mm (0.006 - 0.009") Ad.C		Avance 10° apms No ajustable		Ralenti 850 ± 100 rpm	
Es.F 0.22 - 0.28 mm (0.008 - 0.011") Es.C					
Bloque (Bancada - Cárter / Monoblock)		Datos especiales			
TORQUES		Juego axial biela = 0.10 - 0.25 mm (0.003 - 0.009")			
Biela	11 lb-pie*				
	+90° giro				
Bancada	16 lb-pie*				
	+90° giro				
Volante	58 lb-pie				
Cárter	Sup. = 16 lb-pie Inf. = 9 lb-pie				
Juego axial cigüeñal	0.05 - 0.25 mm (0.002 - 0.009")	Holgura aceite Biela	0.01 - 0.03 mm (0.0007 - 0.001")		
Holgura pistón - Cilindro	0.02 - 0.04 mm (0.0008 - 0.001")	Holgura aceite cigüeñal	0.06 - 0.02 mm (0.0002 - 0.0009")		
		Puntas de anillo	Comp. Superior 0.10 - 0.12 mm (0.009 - 0.004") Comp. Inferior 0.17 - 0.43 mm (0.011 - 0.017")		
Motor 080			Motor 080		