

Descripción general

MECÁNICO

1. Descripción general

A: ESPECIFICACION

Motor	Modelo		2,5 litros	
	Disposición del cilindro		Horizontalmente opuesto, refrigerado por líquido, 4 cilindros, Motor de gasolina de 4 tiempos	
	Mecanismo del sistema de válvulas		Accionado por correa, doble árbol de levas en cabeza, 4 válvulas / cilindro	
	Diámetro × Carrera		mm (pulg)	99,5 × 79,0 (3,92 × 3,11)
	Desplazamiento		cm ³ (cu en)	2.457 (149,94)
	Índice de compresión			8.2
	Presión de compresión (a 200-300 rpm) Número		kPa (kg / cm ² , psi) Estándar	981 - 1,177 (10 - 12, 142 - 171)
	de aros de pistón		Anillo de presión: 2, Anillo de aceite: 1	
	Sincronización de la válvula de admisión	Abierto	Max. retardar	ATDC 5 °
			Min. avance	BTDC 25 °
		Cerrar	Max. retardar	ABDC 65 °
			Min. avance	ABDC 35 °
	Sincronización de la válvula de escape	Abierto	Max. retardar	BBDC 32 °
			Min. avance	BBDC 72 °
		Cerrar	Max. retardar	ATDC 28 °
			Min. avance	BTDC 12 °
	Holgura de la válvula mm (pulg)	Inspección valor	Consumo	0,20±0.04 - 0.06 (0,0079±0.0016 - 0,0024)
			Cansada	0,35±0,05 (0,0138±0,0020)
		Ingesta de ajuste valor		0,20±0.01 - 0.03 (0,0079±0.0004 - 0,0012)
			Cansada	0,35±0.02 (0.0138±0,0008)
	Velocidad de ralentí (la palanca de cambio de marchas está en punto muerto) rpm	No carga	Estándar	700±100
		C.A. SOBRE	Estándar	750±100
	Orden de encendido		1 → 3 → 2 → 4	
	Tiempo de ignición		Estándar BTDC / rpm	15 °±10 ° / 700

Descripción general

MECÁNICO

NOTA:

SO: de gran tamaño

EE. UU.: Tamaño insuficiente

Tensión de la correa ajustador	Cantidad de saliente de la varilla de ajuste mm (pulg)			5,2 - 6,2 (0,205 - 0,244)
Árbol de levas	Límite de flexión mm (pulg)			0,020 (0,00079)
	Altura del lóbulo de la leva mm (pulg)	Consumo	Estándar	46,55 - 46,65 (1,833 - 1,837)
		Cansada	Estándar	46,75 - 46,85 (1,841 - 1,844)
	Diámetro del círculo de la base de la leva mm (pulg)			Estándar 37,0 (1,457)
	Diario OD mm (pulg)	Parte delantera	Estándar	37,946 - 37,963 (1,4939 - 1,4946)
		Centro, trasero	Estándar	29,946 - 29,963 (1,1790 - 1,1796)
	Liquidación de aceite mm (pulg)			Estándar 0,037 - 0,072 (0,0015 - 0,0028)
	Holgura de empuje mm (pulg)			Estándar 0,068 - 0,116 (0,0027 - 0,0047)
Cilindro cabeza	Límite de deformación (Superficie de contacto con bloque de cilindros) Límite mm (pulg)			0,035 (0,0014)
	de rectificado mm (pulg)			0,3 (0,012)
	Altura estándar mm (pulg)			127,5 (5,02)
Asiento de válvula	Ángulo de asiento entre válvula y asiento de válvula			90 °
	Ancho de contacto entre la válvula y asiento de válvula mm (pulg)	Consumo	Estándar	0,6 - 1,4 (0,024 - 0,055)
		Cansada	Estándar	1,2 - 1,8 (0,047 - 0,071)
Guía de válvula	Liquidación entre la guía de la válvula y el vástago de la válvula mm (pulg)	Consumo	Estándar	0,030 - 0,057 (0,0012 - 0,0022)
		Cansada	Estándar	0,040 - 0,067 (0,0016 - 0,0026)
	Diámetro interno mm (pulg)			6.000 - 6.012 (0.2362 - 0.2367)
	Diámetros exteriores del vástago de la válvula mm (pulg)	Consumo		5,955 - 5,970 (0,2344 - 0,2350)
		Cansada		5,945 - 5,960 (0,2341 - 0,2346)
	Cantidad de protuberancia de la guía de válvula mm (pulg)			15,8 - 16,2 (0,622 - 0,638)
Válvula	Espesor del borde de la cabeza mm (pulg)	Consumo	Estándar	1,0 - 1,4 (0,039 - 0,055)
		Cansada	Estándar	1,3 - 1,7 (0,051 - 0,067)
	Longitud total mm (pulg)	Consumo		104,4 (4,110)
		Cansada		104,65 (4,1201)
Muelle de válvula	Largo libre mm (pulg)			53,48 (2,106)
	Tensión / altura del muelle N (kgf, lb) / mm (pulgadas)	Colocar		204,6 - 235,4 (20,86 - 24,00, 46,00 - 52,93) /36,0 (1,417)
		Elevar		363,5 - 401,7 (37,07 - 40,96, 81,73 - 90,32) /26,7 (1,051)
	Cuadratura			2,5 °, 2,3 mm (0,091 pulgadas) o menos
Levantador de válvula	Diámetro externo mm (pulg)			Estándar 34.959 - 34.975 (1.3763 - 1.3770)
	Diámetro interior de la superficie de acoplamiento del elevador de válvula mm (pulg)			Estándar 34.994 - 35.016 (1.3777 - 1.3786)
	Espacio libre de la superficie de acoplamiento del elevador de válvula y el elevador de válvula mm (pulg)			Estándar 0,019 - 0,057 (0,0007 - 0,0022)
Cilindro cuadra	Límite de deformación (Superficie de contacto con culata) mm (pulg)			0,025 (0,00098)
	Límite de molienda mm (pulg)			0,1 (0,004)
	Altura estándar mm (pulg)			201,0 (7,91)
	Cilindricidad mm (pulg)			Límite 0,015 (0,0006)
	Fuera de redondez mm (pulg)			Límite 0,010 (0,0004)
	Espacio entre cilindro y pistón a 20 ° C (68 ° F) mm (pulg)			Estándar - 0.010 - 0.010 (-0.00039 - 0.00039)
	Límite de mandrinado del diámetro interior del cilindro (diámetro) mm (pulg)			Hasta 100,005 (3,9372)

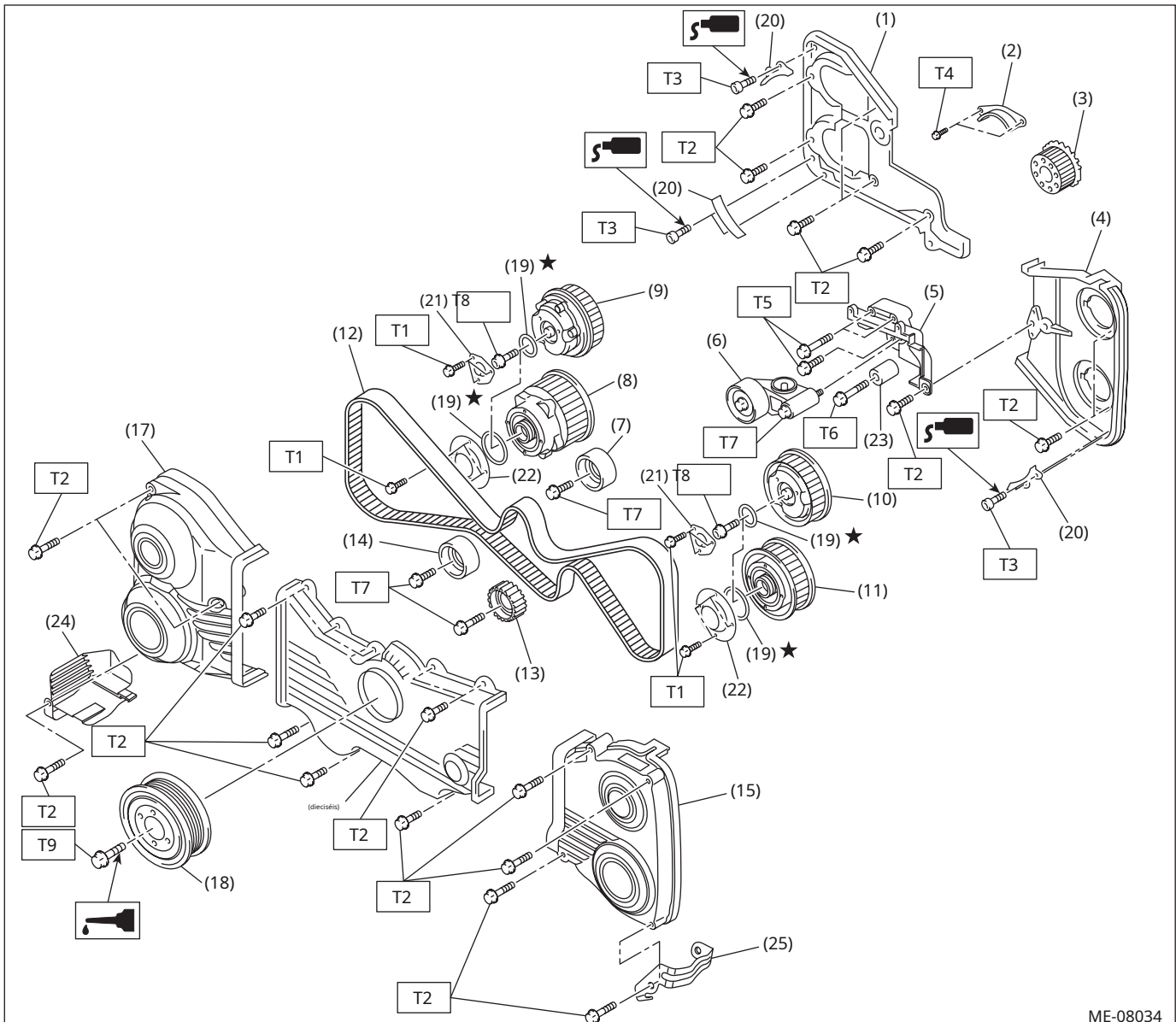
Descripción general

MECÁNICO

Pistón	Punto de grado del pistón		mm (pulg)	38,2 (1,50)	
	Diámetro externo	mm (pulg)	Estándar	A	99,505 - 99,515 (3,9175 - 3,9179)
				B	99,495 - 99,505 (3,9171 - 3,9175)
			0,25 (0,0098) SO		99,745 - 99,765 (3,9270 - 3,9278)
			0,50 (0,0197) OS		99,995 - 100,015 (3,9368 - 3,9376)
Pasador del pistón	Grado de ajuste			El pasador del pistn debe colocarse en su posicin con pulgar a 20 ° C (68 ° F).	
	Holgura entre el orificio del pasador del pistón y el pistón ton pin		mm (pulg)	Estándar	0,004 - 0,008 (0,0002 - 0,0003)
Anillo de pistón	Espacio del anillo de pistón	mm (pulg)	Anillo superior	Estándar	0,23 - 0,28 (0,0091 - 0,0110)
			Segundo anillo	Estándar	0,37 - 0,52 (0,015 - 0,0205)
			Anillo de aceite	Estándar	0,20 - 0,50 (0,0079 - 0,0197)
	Liquidación entre segmento de pistón y ranura para segmento de pistón	mm (pulg)	Anillo superior	Estándar	0,040 - 0,080 (0,0016 - 0,0031)
			Segundo anillo	Estándar	0,030 - 0,070 (0,0012 - 0,0028)
Conectando varilla y conectando cojinete de biela	Doblar o girar por cada 100 mm (3,94 pulg.) De longitud		mm (pulg)	Límite	0,10 (0,0039)
	Holgura de empuje		mm (pulg)	Estándar	0,070 - 0,330 (0,0028 - 0,0130)
	Liquidación de aceite		mm (pulg)	Estándar	0,017 - 0,045 (0,0007 - 0,0018)
	Tamaño del rodamiento (Espesor en el centro)	mm (pulg)	Estándar		1.490 - 1.506 (0.0587 - 0.0593)
			0,03 (0,0012) EE. UU.		1,504 - 1,512 (0,0592 - 0,0595)
			0,05 (0,0020) EE. UU.		1,514 - 1,522 (0,0596 - 0,0599)
			0,25 (0,0098) EE. UU.		1,614 - 1,622 (0,0635 - 0,0639)
Casquillo de final pequeño	Holgura entre el pasador del pistón y el buje		mm (pulg)	Estándar	0 - 0.022 (0 - 0.0009)
Cigüeñal y manivela cojinete del eje En g	Límite de flexión		mm (pulg)	0,035 (0,0014)	
	Pasador de manivela	Cilindricidad	mm (pulg)	Límite	0,006 (0,0002)
		Fuera de redondez	mm (pulg)	Límite	0,005 (0,0002)
		Límite de molienda (diá.)		mm (pulg)	Hasta 51.734 (2.0368)
	Diario de manivela	Cilindricidad	mm (pulg)	Límite	0,006 (0,0002)
		Fuera de redondez	mm (pulg)	Límite	0,005 (0,0002)
		Límite de molienda (diá.)		mm (pulg)	Hasta 59.742 (2.3520)
	Diámetro exterior del perno de manivela	mm (pulg)	Estándar		51,976 - 52,000 (2,0463 - 2,0472)
			0,03 (0,0012) EE. UU.		51,954 - 51,970 (2,0454 - 2,0461)
			0,05 (0,0020) EE. UU.		51,934 - 51,950 (2,0447 - 2,0453)
			0,25 (0,0098) EE. UU.		51,734 - 51,750 (2,0368 - 2,0374)
	Diámetro exterior del muñón del cigüeñal	mm (pulg)	Estándar		59,984 - 60,008 (2,3616 - 2,3625)
			0,03 (0,0012) EE. UU.		59,962 - 59,978 (2,3607 - 2,3613)
			0,05 (0,0020) EE. UU.		59,942 - 59,958 (2,3599 - 2,3605)
			0,25 (0,0098) EE. UU.		59,742 - 59,758 (2,3520 - 2,3527)
	Tamaño del rodamiento (Espesor en el centro)	# 1, # 3	Estándar		1.998 - 2.015 (0.0787 - 0.0793)
			0,03 (0,0012) EE. UU.		2.017 - 2.020 (0.0794 - 0.0795)
			0,05 (0,0020) EE. UU.		2.027 - 2.030 (0.0798 - 0.0799)
			0,25 (0,0098) EE. UU.		2,127 - 2,130 (0,0837 - 0,0839)
		# 2, # 4, # 5	Estándar		2.000 - 2.017 (0.0787 - 0.0794)
			0,03 (0,0012) EE. UU.		2.019 - 2.022 (0.0795 - 0.0796)
			0,05 (0,0020) EE. UU.		2.029 - 2.032 (0.0799 - 0.0800)
			0,25 (0,0098) EE. UU.		2.129 - 2.132 (0.0838 - 0.0839)
	Holgura de empuje		mm (pulg)	Estándar	0,030 - 0,115 (0,0012 - 0,0045)
	Liquidación de aceite		mm (pulg)	Estándar	0,010 - 0,030 (0,00039 - 0,0012)

B: COMPONENTE

1. CORREA DE DISTRIBUCION



Descripción general

MECÁNICO

- | | |
|--|--|
| (1) Cubierta de la correa de distribución n. ° 2 RH | (14) Tensor de correa |
| (2) Guía de la correa de distribución | (15) Tapa de la correa de distribución LH |
| (3) Piñón de manivela | (16) Cubierta del cinturón frontal |
| (4) Tapa de la correa de distribución n. ° | (17) Tapa de la correa de distribución derecha |
| (5) 2 LH Soporte del tensor | (18) Polea de manivela |
| (6) Conjunto de ajustador automático de tensión de la correa | (19) Junta tórica |
| (7) Tensor de correa | (20) Guía de la correa de distribución |
| (8) Piñón de la leva de escape RH | (21) Tapa del actuador de admisión |
| (9) Piñón de la leva de admisión RH | (22) Tapa del actuador de escape |
| (10) Piñón de leva de admisión LH | (23) Tensor de correa |
| (11) Piñón de la leva de escape LH | (24) Cubierta del mazo de cables del motor |
| (12) Correa de distribución | (25) Soporte del mazo de cables del motor |
| (13) Tensor de correa n. ° 2 | |

Par de apriete: $N \cdot m$ (kgf-m, ft-lb)

T1: 3,4 (0,3, 2,5)

T2: 5 (0,5, 3,7) T3:

6,4 (0,7, 4,7) T4:

9,75 (1,0, 7,2) T5:

24,5 (2,5, 18,1)

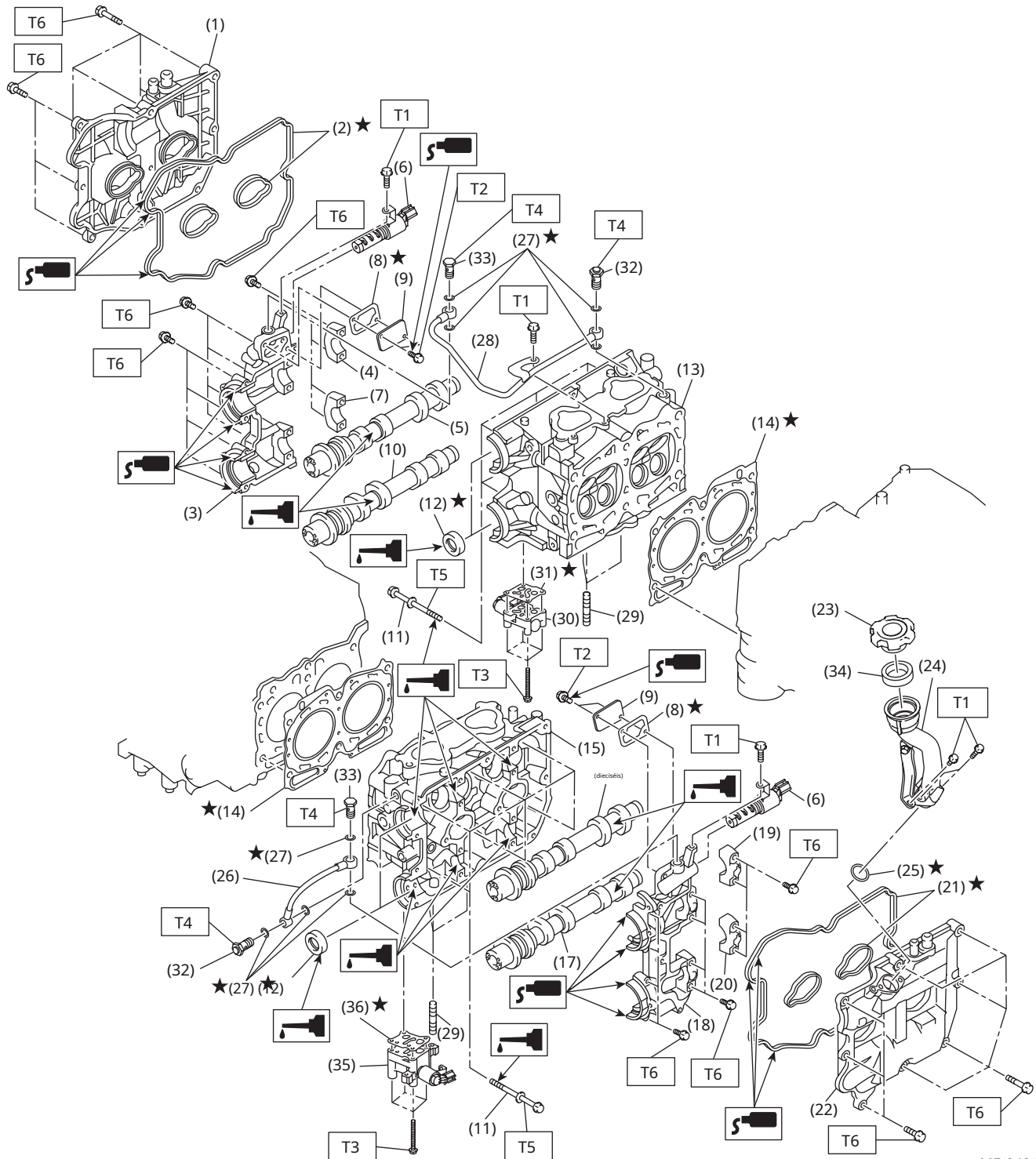
T6: 25 (2,5, 18,4)

T7: 39 (4,0, 28,8)

**T8: <Ref. a ME (STI) -60, INSTALLA-
TION, Piñón de leva.>**

**T9: <Ref. a ME (STI) -48, INSTALLA-
TION, Polea de manivela.>**

2. CULATA Y ARBOL DE LEVAS



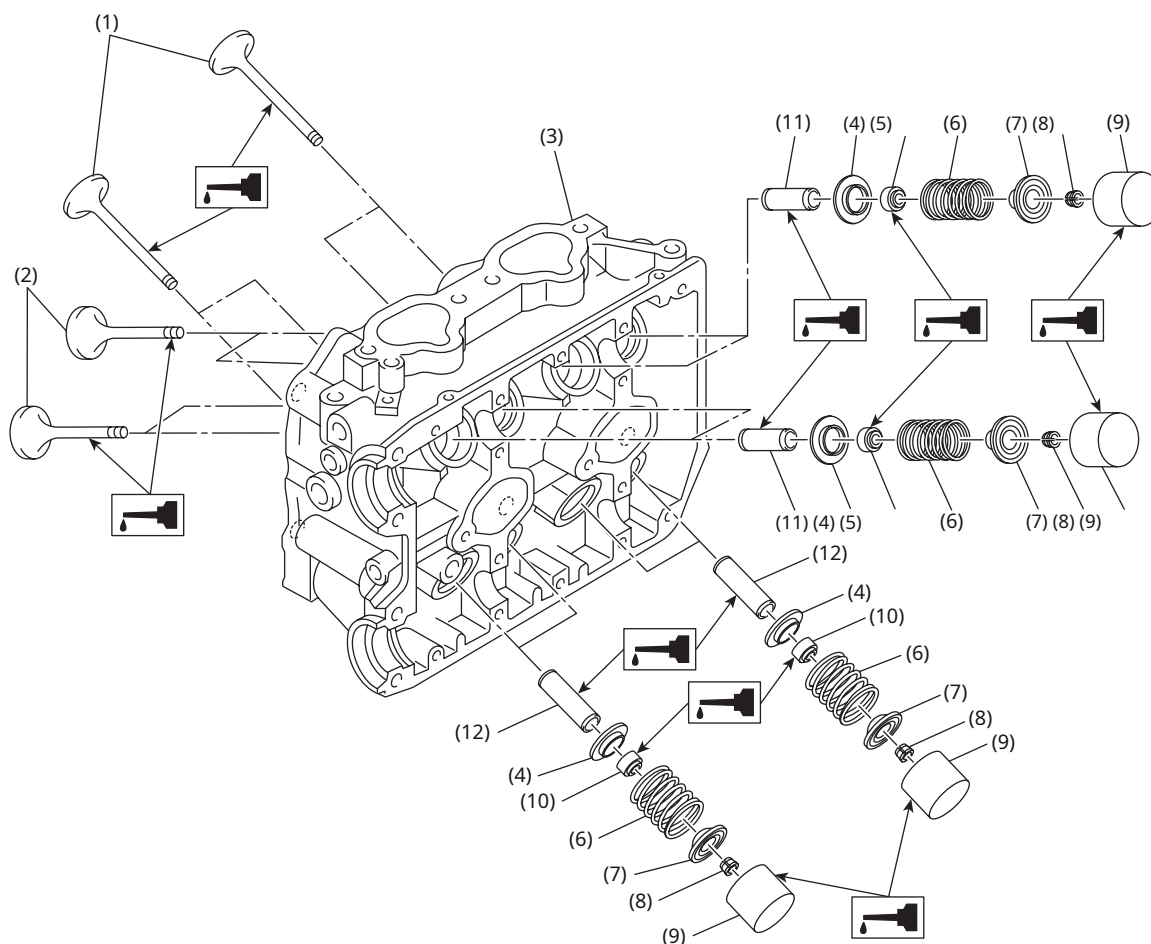
ME-04944

Descripción general

MECÁNICO

(1) Tapa de balancines derecha	(16) Árbol de levas de admisión LH	(31) Junta RH
(2) Junta tapa de balancines RH	(17) Árbol de levas de escape izquierdo	(32) Perno de unión con filtro (con saliente)
(3) Tapa del árbol de levas delantero derecho	(18) Tapa del árbol de levas delantero izquierdo	(33) Perno de unión sin filtro (sin saliente)
(4) Tapa del árbol de levas de admisión RH	(19) Tapa del árbol de levas de admisión LH	(34) Junta
(5) Árbol de levas de admisión RH	(20) Tapa del árbol de levas de escape LH	(35) Válvula solenoide de control de flujo de aceite de escape LH
(6) Válvula solenoide de control de flujo de aceite de admisión	(21) Junta tapa de balancines LH	(36) Junta LH
(7) Tapa del árbol de levas de escape Junta	(22) Tapa de balancines LH	Par de apriete: $N \cdot m$ (kgf-m, ft-lb) T1: 6,4 (0,7, 4,7) T2: 9 (0,9, 6,6) T3: 10 (1,0, 7,4) T4: 29 (3,0, 21,4) T5: <Ref. a MI (STI) -70, INSTALLA- TION, Culata.> T6: <Ref. a ME (STI) -64, INSTALLA- CIÓN, Arbol de Levas.>
(8) derecha	(23) Tapón de llenado de aceite	
(9) Tapa de retorno de aceite	(24) Conducto de llenado de aceite	
(10) Árbol de levas de escape derecho	(25) Junta tórica	
(11) Perno de culata	(26) Tubo de aceite LH	
(12) Sello de aceite	(27) Junta	
(13) Culata derecha	(28) Tubo de aceite RH	
(14) Junta de culata	(29) Perno prisionero	
(15) Culata LH	(30) Válvula solenoide de control de flujo de aceite de escape derecha	

3. CONJUNTO DE CULATA Y VÁLVULA



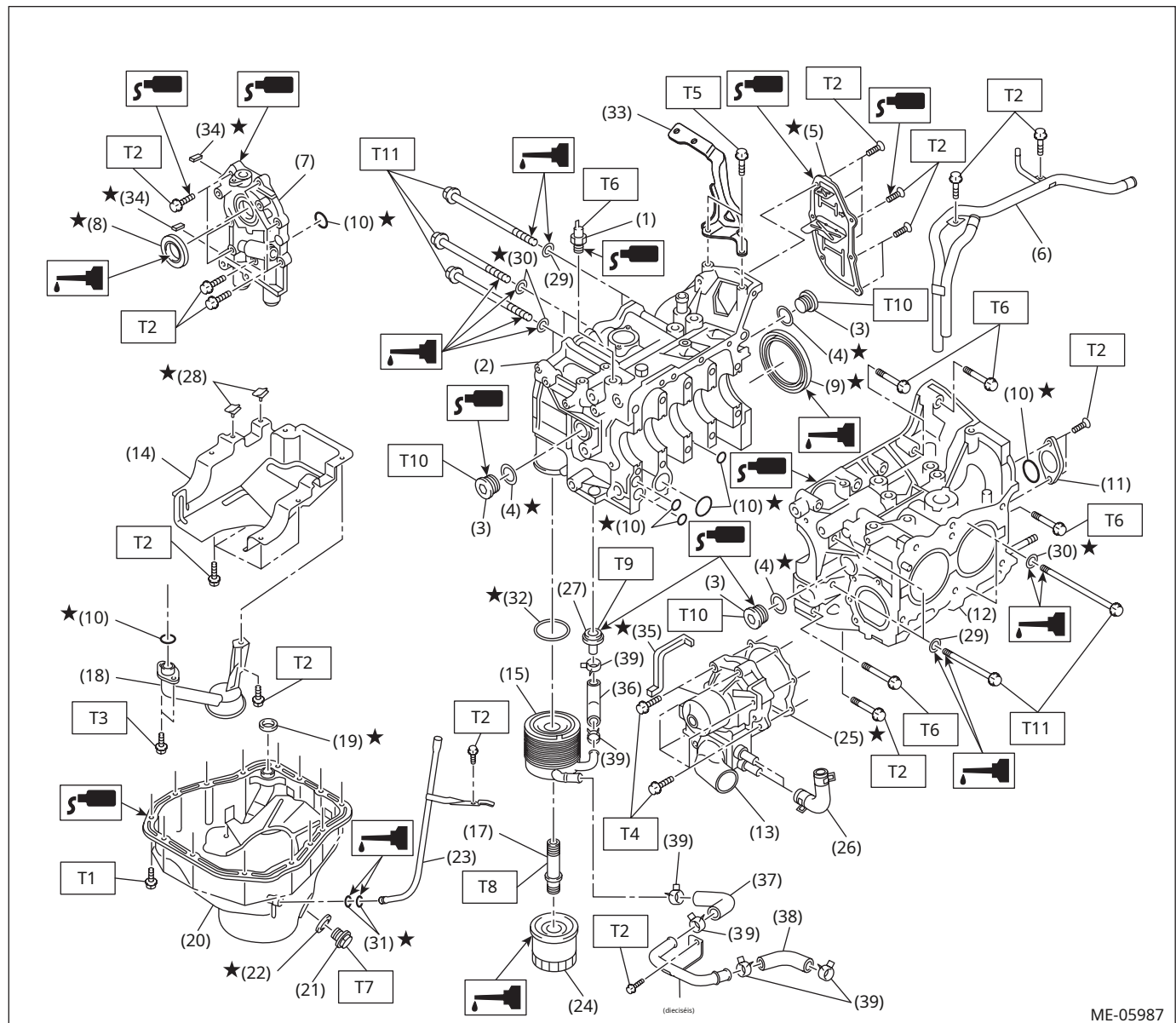
ME-04990

- | | | |
|------------------------------------|---|--|
| (1) Válvula de escape | (5) Sello de aceite de la válvula de admisión | (9) Levantador de válvula |
| (2) Válvula de admisión | (6) Muelle de válvula | (10) Sello de aceite de la válvula de escape |
| (3) Cabeza de cilindro | (7) Reten del resorte de la válvula | (11) Guía de la válvula de admisión |
| (4) Asiento del resorte de válvula | (8) Llave de retención del resorte de válvula | (12) Guía de la válvula de escape |

Descripción general

MECÁNICO

4. BLOQUE DE CILINDROS



YO (STI) -10

- (1) Palanca de presión del aceite
- (2) Bloque de cilindros RH
- (3) Tapón del orificio de servicio
- (4) Empaquetadura
- (5) Tapa del separador de aceite
- (6) Tubería de derivación de agua
- (7) Bomba de aceite
- (8) Sello de aceite delantero
- (9) Sello de aceite trasero
- (10) Junta tórica
- (11) Tapa del orificio de servicio
- (12) Bloque de cilindros LH
- (13) Bomba de agua
- (14) Placa deflectora
- (15) Enfriador de aceite
- (16) Tubo enfriador de aceite
- (17) Conector
- (18) Colador de aceite

- (19) Junta
- (20) Cáster de aceite
- (21) Tapón de drenaje
- (22) Junta del tapón de drenaje
- (23) Guía del indicador de nivel de aceite
- (24) Filtro de aceite
- (25) Junta
- (26) Manguera de la bomba de agua
- (27) Pezón
- (28) Sello
- (29) Arandela
- (30) Arandela de sellado
- (31) Junta tórica
- (32) Junta
- (33) Soporte del intercooler RH No. 2 (suspensión trasera del motor)
- (34) Sello de la bomba de aceite
- (35) Sellado de la bomba de agua
- (36) Manguera del enfriador de aceite A

- (37) Manguera del enfriador de aceite B
- (38) Manguera C del enfriador de aceite
- (39) Clip

Par de apriete: $N \cdot m$ (kgf-m, ft-lb)

T1: 5 (0.5, 3.7) T2: 6.4

(0.7, 4.7) T3: 10 (1.0,

7.4) T4: Primeros 12

(1.2, 8.9)

Segundo 12 (1.2,

8.9) T5: 16 (1.6, 11.8) T6:

25 (2.5, 18.4) T7: 46.5 (4.7,

34.3) T8: 54 (5.5, 39.8) T9:

69 (7.0, 50.9)

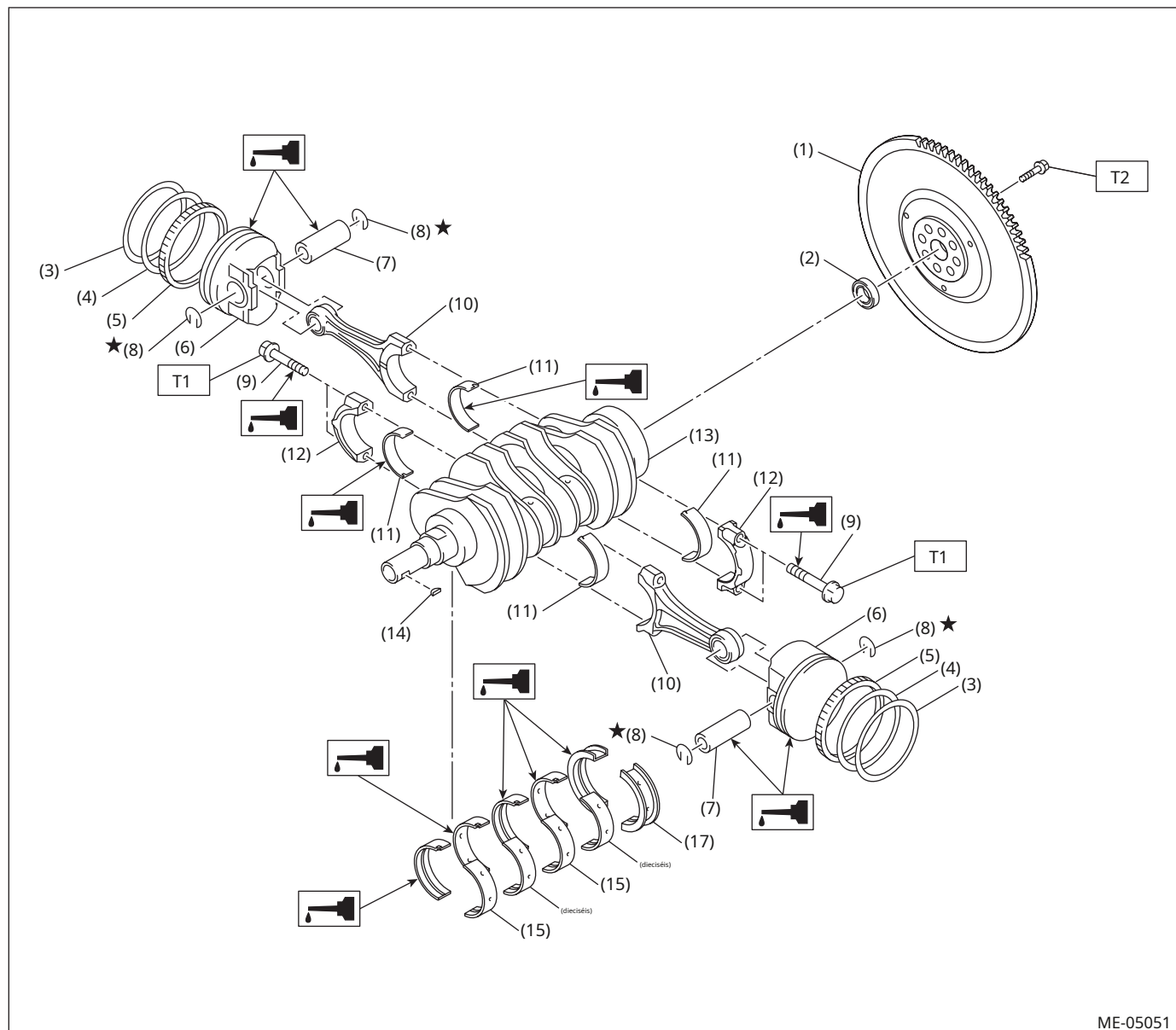
T10: 70 (7, 1; 51,6)

**T11: <Ref. para ME (STI) -84, INSTAL-
LATION, Bloque de cilindros.>**

Descripción general

MECÁNICO

5. CIGÜEÑAL Y PISTÓN



(1) Volante

(2) Rodamiento de bolas

(3) Anillo superior

(4) Segundo anillo

(5) Anillo de aceite

(6) Pistón

(7) Pasador del pistón

(8) Anillo de retención

(9) Perno de biela

(10) Biela

(11) Cojinete de biela

(12) Tapa de biela

(13) Cigüeñal

(14) Llave de Woodruff

(15) Cojinete del cigüeñal n.º 1, n.º 3

(16) Cojinete del cigüeñal n.º 2, n.º 4

(17) Cojinete del cigüeñal # 5

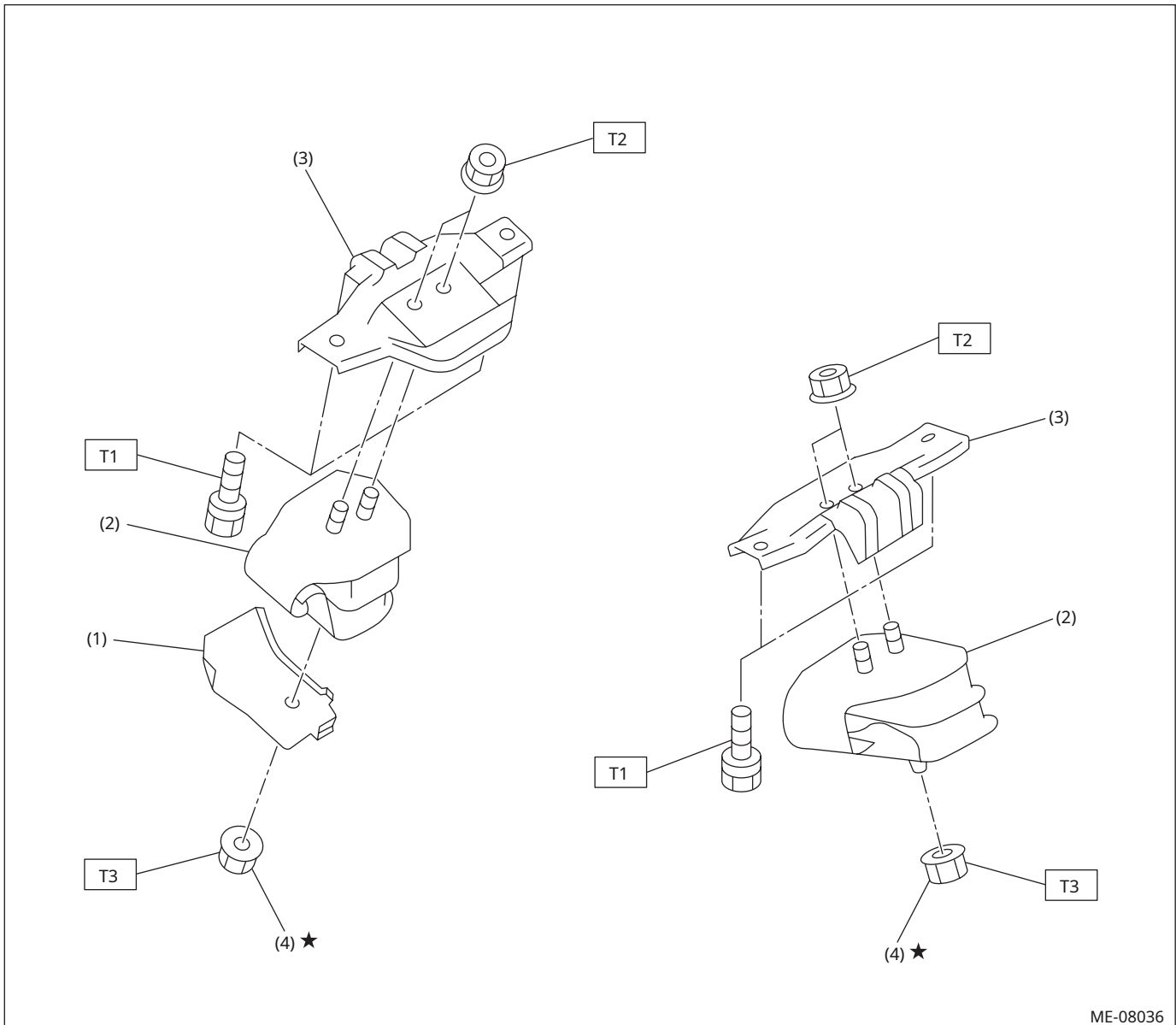
Par de apriete: N · m (kgf-m, ft-lb)

T1: 52 (5.3, 38.4)

T2: <Ref. a CL-15, INSTALACIÓN,

Volante motor.>

6. MONTAJE DEL MOTOR



ME-08036

- | | | | |
|-----|----------------------------|-----|--|
| (1) | Cubierta de escudo térmico | (3) | Soporte de montaje del motor delantero |
| (2) | Goma cojín delantero | (4) | Tuerca |

Par de apriete: $N \cdot m$ (kgf-m, ft-lb)

T1: 35 (3,6, 25,8)

T2: 42 (4,3, 31,0)

T3: 60 (6,1, 44,3)

Descripción general

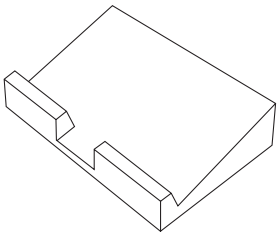
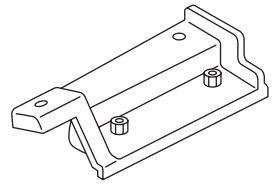
MECÁNICO

C: PRECAUCIÓN

- Antes de comenzar a trabajar, preste especial atención a lo siguiente:
 1. Siempre use ropa de trabajo, gorra de trabajo y zapatos protectores. Además, use un casco, gafas protectoras, etc. si es necesario.
 2. Proteja el vehículo con una funda de asiento, una funda de guardabarros, etc.
 3. Prepare las herramientas de servicio, el paño limpio, los recipientes para recoger la grasa y el aceite, etc.
 - Los componentes del vehículo están extremadamente calientes inmediatamente después de conducir. Tenga cuidado con las quemaduras partes.
 - Al realizar una reparación, identifique la causa del problema y evite la remoción, el desmontaje y reemplazo.
 - Antes de desconectar conectores de sensores o unidades, asegúrese de desconectar el cable de tierra de la batería.
 - Utilice siempre el punto de elevación cuando se utilicen gatos de taller o bastidores rígidos para sostener el vehículo.
 - Retire o instale el motor en un área donde los polipastos de cadena, dispositivos de elevación, etc. estén disponibles para su uso inmediato.
- Al levantar el vehículo, asegúrese de apoyar el vehículo en los puntos de elevación.
- Tenga cuidado de que ningún aceite o grasa entre en contacto con el disco de embrague, el volante motor o la correa de distribución.
 - Elimine la contaminación, incluida la suciedad y la corrosión, antes de retirarlo, instalarlo, desmontarlo o montarlo.
 - Mantenga las piezas extraídas en orden y protéjalas del polvo y la suciedad.
 - Todas las piezas extraídas, si se van a reutilizar, deben reinstalarse en las posiciones originales prestando atención a la correcta direcciones, etc.
 - Las piezas giratorias y deslizantes, como pistones, cojinetes y engranajes, deben recubrirse con aceite cuando se instalen.
 - Los pernos, tuercas y arandelas deben reemplazarse por piezas nuevas según sea necesario.
 - Asegúrese de apretar los sujetadores, incluidos los pernos y las tuercas, al par especificado.

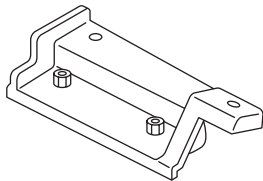
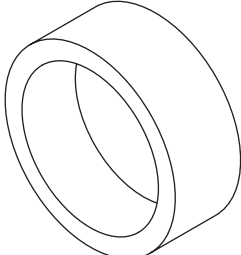
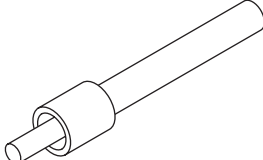
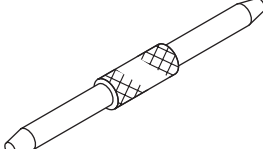
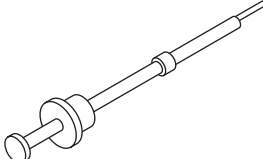
D: HERRAMIENTA DE PREPARACIÓN

1. HERRAMIENTA ESPECIAL

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498267600	498267600	CABEZA DE CILINDRO MESA	• Se utiliza para reemplazar guías de válvulas. • Se utiliza para quitar e instalar el resorte de la válvula.
 ST-498457000	498457000	SOPORTE MOTOR ADAPTADOR RH	Se utiliza junto con el SOPORTE DE MOTOR (499817100).

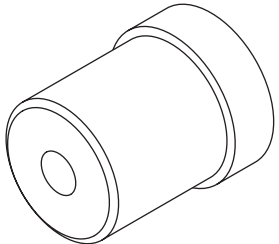
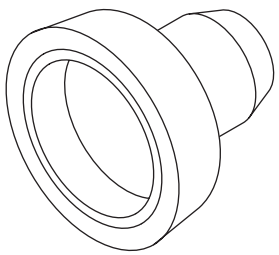
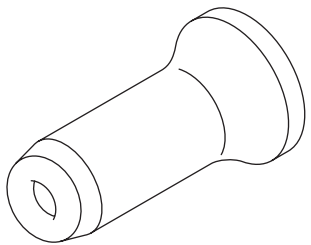
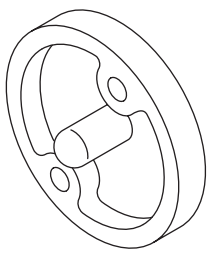
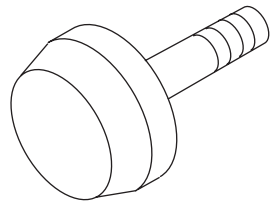
Descripción general

MECÁNICO

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-498457100	498457100	SOPORTE MOTOR ADAPTADOR LH	Se utiliza junto con el SOPORTE DE MOTOR (499817100).
 ST-498747300	498747300	GUÍA DE PISTÓN	Se utiliza para instalar el pistón en el cilindro.
 ST-498857100	498857100	SELLO DE ACEITE DE LA VÁLVULA GUÍA	Se utiliza para el ajuste a presión de los sellos de aceite de la guía de la válvula de admisión y los sellos de aceite de la guía de la válvula de escape.
 ST-499017100	499017100	GUÍA DEL PASADOR DEL PISTÓN	Se utiliza para instalar el pasador del pistón, el pistón y varilla de conexión.
 ST-499097700	499097700	PASADOR DEL PISTÓN REMOVER CONJUNTO	Se utiliza para quitar el pasador del pistón.

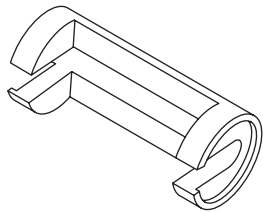
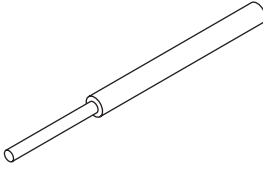
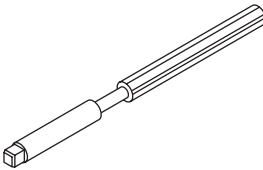
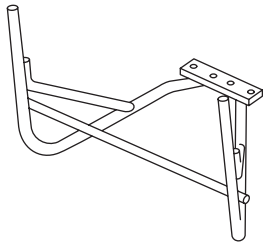
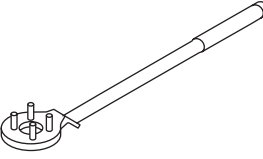
Descripción general

MECÁNICO

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499587100	499587100	SELLO DE ACEITE INSTALADOR	Se utiliza para instalar el sello de aceite de la bomba de aceite.
 ST-499587200	499587200	ACEITE DE CIGUEÑAL INSTALADOR DE SELLO	• Se utiliza para instalar el sello de aceite del cigüeñal. • Se utiliza junto con la GUÍA DE SELLO DE ACEITE DEL CIGÜEÑAL (499597100).
 ST-499587600	499587600	SELLO DE ACEITE INSTALADOR	Se utiliza para instalar el sello de aceite del árbol de levas.
 ST-499597100	499597100	ACEITE DE CIGUEÑAL GUÍA DE SELLO	• Se utiliza para instalar el sello de aceite del cigüeñal. • Se utiliza junto con el INSTALADOR DE SELLO DE ACEITE DEL CIGÜEÑAL (499587200).
 ST-499597200	499597200	GUÍA DE SELLO DE ACEITE	• Se utiliza para instalar el sello de aceite del árbol de levas. • Se utiliza junto con el INSTALADOR DE SELLO DE ACEITE (499587600).

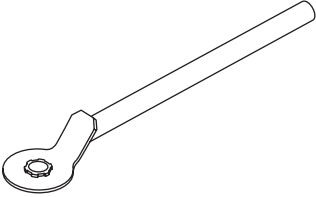
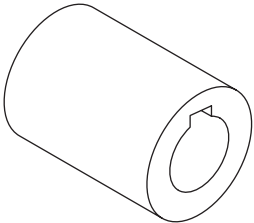
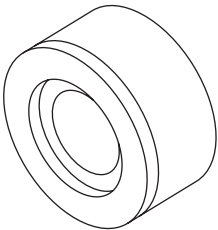
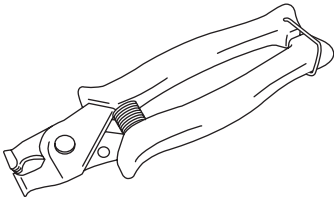
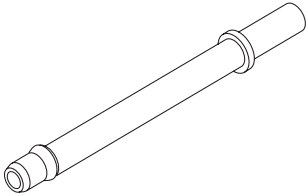
Descripción general

MECÁNICO

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499718000	499718000	RESORTE DE VÁLVULA AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para quitar e instalar el resorte de la válvula.
 ST-499767200	499767200	GUIA DE VALVULA AGENTE DE MUDANZAS	Se utiliza para retirar guías de válvulas.
 ST-499767400	499767400	GUIA DE VALVULA ESCARIADOR	Se utiliza para escariar guías de válvulas.
 ST-499817100	499817100	SOPORTE MOTOR	• Se utiliza para desmontar y montar motores. • Se utiliza junto con el ADAPTADOR DEL SOPORTE DEL MOTOR DERECHO (498457000) y LH (498457100).
 ST-499977100	499977100	POLEA DEL CIGÜEÑAL LLAVE INGLESA	Se utiliza para quitar e instalar la polea del cigüeñal.

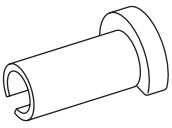
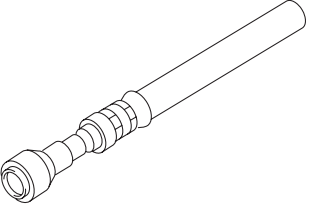
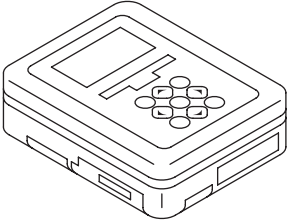
Descripción general

MECÁNICO

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST-499977500	499977500	PIÑÓN DE LEVA LLAVE INGLESA	Se utiliza para quitar e instalar el piñón de la leva de admisión y el piñón de la leva de escape.
 ST-499987500	499987500	CIGÜEÑAL ENCHUFE	Se utiliza para girar el cigüeñal.
 ST18251AA020	18251AA020	GUIA DE VALVULA AJUSTADOR	Se utiliza para instalar guías de válvulas de admisión y guías de válvulas de escape.
 ST18353AA000	18353AA000	ALICATES DE ABRAZADERA	- Se utiliza para quitar e instalar la manguera PCV. - Esta herramienta está fabricada por la empresa francesa CAILLAU. (código) 54.0.000.205 Para que sea más fácil de obtener, se le ha proporcionado un número de herramienta.
 ST18471AA000	18471AA000	TUBERIA DE COMBUSTIBLE ADAPTADOR	Se utiliza para inspeccionar la presión del combustible.

Descripción general

MECÁNICO

ILUSTRACIÓN	NÚMERO DE HERRAMIENTA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIONES
 ST42099AE000	42099AE000	CONEXIÓN RÁPIDA LIBERACIÓN DE TOR	Se utiliza para retirar el conector rápido.
 ST42075AG690	42075AG690	MANGUERA DE COMBUSTIBLE	Se utiliza para inspeccionar la presión del combustible. NOTA: Esta es la pieza genuina SUBARU.
 ST1B022XU0	1B022XU0	SELECCIONAR SUBARU KIT MONITOR III	Utilizado para diversas inspecciones.

2. HERRAMIENTA GENERAL

NOMBRE DE LA HERRAMIENTA	OBSERVACIONES
Manómetro de compresión	Se utiliza para medir la compresión. Se
Luz de sincronización	utiliza para medir el tiempo de encendido.
Indicador de vacío	Se utiliza para medir el vacío del colector de admisión. Se
Manómetro de aceite	utiliza para medir la presión del aceite del motor. Se utiliza
Manómetro de combustible	para medir la presión del combustible.