

CAMBIO DE LA CORREA DE DISTRIBUCION DEL OPEL MONTEREY 3.1 D motor 4JG2T 1992-98

Se debe de sustituir cada 100.000 Km, y su precio en Sept. 2007 es de 107€, cada 2 cambios se debe cambiar también el tensor 156€.

OPERACIONES DE DESMONTAJE

- 1.-Desconectar el cable de masa de la batería y a continuación el positivo, posteriormente sacar la batería para trabajar cómodamente.
- 2.-Desmonta los plásticos conductores de aire del ventilador del radiador
- 3.-Desmonta la hélice del ventilador (deposítalo verticalmente porque el aceite del viscoso interno se puede dañar)
- 4.-Desmonta las 3 correas de arrastre auxiliares (2 iguales finas del Aire Acondicionado + 1 gruesa del Alternador)



5.-Desmonta conducto admisión filtro de aire

- 6.-Levanta el vehículo por la rueda trasera izq. y con la 5ª marcha metida sin freno de mano gira la rueda hasta hacer coincidir la marca con la aguja y las posiciones de los agujeros 7 y 8 como en croquis adjunto (a las 11,5 de un reloj aprox.), si no es así girar la rueda una vuelta completa hasta que la marca coincida con la aguja y los agujeros tengan la posición.



- 7.-Desmonta la polea triple del cigüeñal (4 tornillos M12) [1] debe de salir con el taladro pequeño hacia arriba.



- 7.-Desmonta la Cubierta Superior de distribución [2] es una tapa de plástico

- 8.-Desmonta la Cubierta Inferior de distribución [3]

- 9.-Desmonta la Valona del Piñón del arbol de levas [4]

- 10.-" " " de la Bomba de Inyección [5]

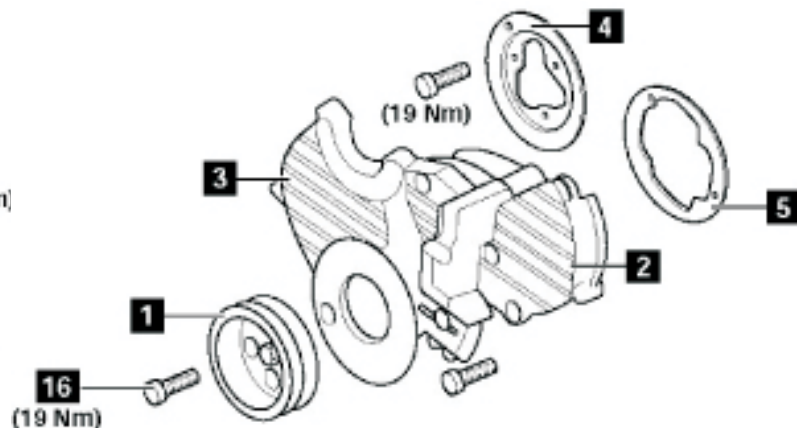
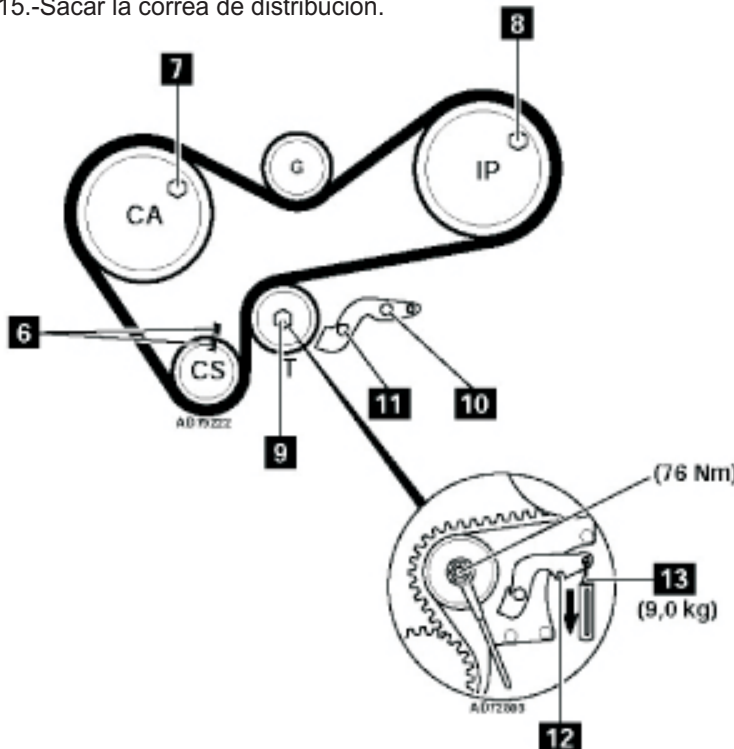
- 11.-Volver a colocar la polea triple del cigüeñal que sacamos en el paso 7 para asegurarnos que la alineación de las marcas de reglaje[6] no se han movido.

- 12.-Bloquear el piñón del arbol de levas [7] con un tornillo M8x40

- 13.-" " " de la bomba de inyección [8] con " "

- 14.-Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] retirar el rodillo tensor de la correa.

- 15.-Sacar la correa de distribución.



OPERACIONES DE MONTAJE

- 1.-Comprobar que los tornillos de bloqueo estén bien colocados [7] y [8]
- 2.-Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [6]
- 3.-Colocar la correa de distribución hacia la derecha comenzando por el piñón del cigüeñal, asegurándonos que quede tirante entre los piñones, y que los dientes de la correa encajen perfectamente en las ranuras de los piñones.
NOTA: Las letras "ISUZU" de la correa se deben poder leer desde la parte delantera del motor
- 4.-Aflojar el tornillo del rodillo tensor [9] y empujar el rodillo tensor contra la correa.
- 5.-Asegurarse de que la correa quede tirante entre el piñón de la bomba de inyección y el rodillo tensor y también entre el piñón del cigüeñal y el piñón del árbol de levas.
- 6.-Quitar el tornillo de la palanca del tensor [10], aflojar la tuerca de la palanca del tensor [11].
- 7.-Colocar la palanca del tensor [12] contra el cárter del rodillo tensor.
- 8.-Quitar los tornillos de bloqueo de los piñones [7] y [8].
- 9.-Aplicar una carga de 9kg en la palanca del tensor [13]. Utilizar la balanza de muelle.
- 10.-Apretar el tornillo del tensor a 76 Nm [9].
- 11.-Girar el cigüeñal 45° hacia la izquierda (girando rueda trasera) repetir procedimiento de tensado.
NOTA:NO hacer girar el cigüeñal hacia la derecha durante el procedimiento de tensado.
- 12.-Colocar la palanca del tensor. Colocar el tornillo [10]. Apretar el tornillo y la tuerca [10] y [11].
- 13.-Montar: a: Valona del Piñón de bomba de inyección [5]. Apretar los tornillos a 19Nm.
b: " " del árbol de levas [4]. Apretar los tornillos a 19Nm.
- 14.-Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.
- 15.-Apretar los tornillos de la polea del cigüeñal a 19 Nm [16].
- 16.-Comprobar y ajustar el reglaje de la bomba de inyección.



REAJUSTE DEL TESTIGO DE SUSTITUCION DE LA CORREA EN TABLERO DE INSTRUMENTOS

- 1.-Desmontar carcasa del tablero de instrumentos. (7 tornillos y anclajes en parte superior), es necesario soltar todas las клемas y clavijas que lo unen al salpicadero.



- 2.-Desmontar el tablero de instrumentos. (4 tornillos).



- 3.-Sin desconectar nada, voltearlo para poder acceder a su parte trasera.



- 4.-Retirar la cinta adhesiva del orificio [15]
- 5.-Quitar el tornillo del orificio [14]
- 6.-insertar el tornillo desde el orificio [14] en el orificio [15] y poner cinta adhesiva en el orificio [14]
- 7.-Montar el tablero de instrumentos
- 8.-Invertir el procedimiento si la correa de distribución se ha cambiado previamente.

