Manual De Taller Honda Accord (1993-1997)



- Chasis Eléctrico

- Aire acondicionado

AIRE ACONDICIONADO

Impresión

Procedimientos para la descarga y el mantenimiento del sistema de aire acondicionado se describen en **Mantenimiento de** *rutina. Si una máquina de recuperación / reciclaje de refrigerante no está disponible, este trabajo debe realizarse en un distribuidor o una tienda que tiene este equipo. Tenga en cuenta que en algunas zonas puede ser ilegal para dar servicio a los componentes de aire acondicionado a menos que esté certificado, consulte con las autoridades locales.*

Compresor

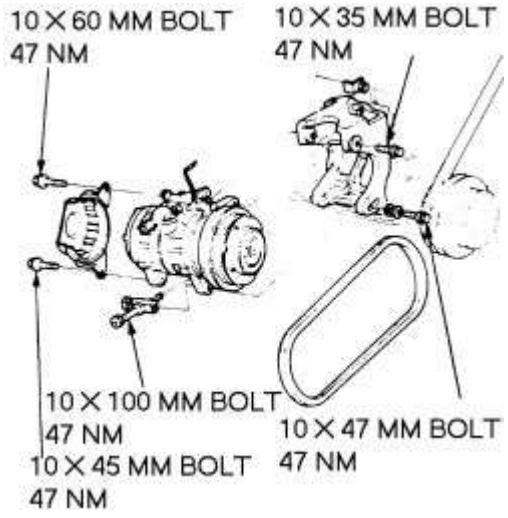
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

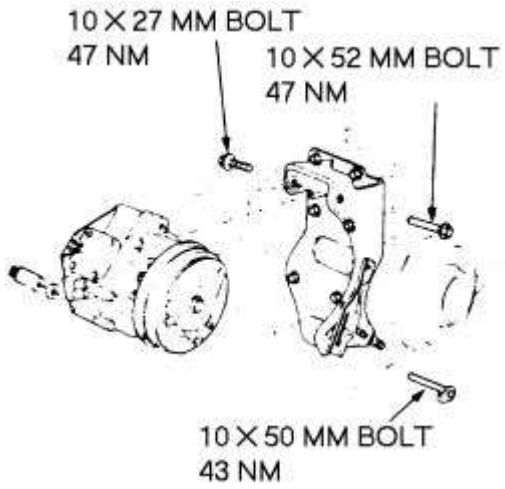
1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí y ejecutar el sistema de aire acondicionado por unos minutos.
2. Encienda el sistema de aire acondicionado y el motor apagado.Desconecte el cable negativo de la batería y desconecte el cable de embrague del compresor del compresor de aire acondicionado.
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Afloje el ajuste de la bomba de dirección asistida y los pernos de montaje.
5. Retire la correa de la dirección asistida.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Nippodenso compresor de montaje en Preludio y 1984-85 Acuerdo

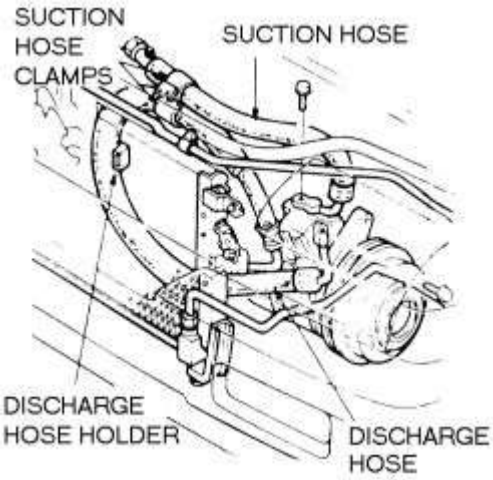
6. Retire la bomba de la dirección asistida. Deje las mangueras conectadas; basta con mover la bomba fuera del camino.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: compresor Keihin montaje en Preludios y 1984 a 1985 Acuerdo

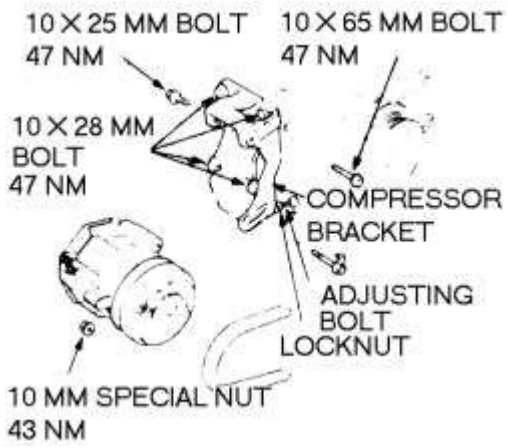
7. Desconecte las mangueras del compresor y tapar las mangueras y los puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad. Desconecte los soportes en la manguera de succión y descarga.
8. Afloje el compresor de montaje y pernos de ajuste; quitar la correa.
9. Retire el ventilador de refrigeración del condensador y el bastidor de montaje del motor en el radiador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: compresor Nippodenso utilizado en 1986-89 Acuerdos

10. Quite los pernos de montaje y el compresor. Ajuste el compresor en la viga de soporte del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: compresor Keihin montaje en 1986-89 Acuerdos

11. Retire el soporte del compresor. Retire el compresor del compartimiento del motor. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Keihin o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

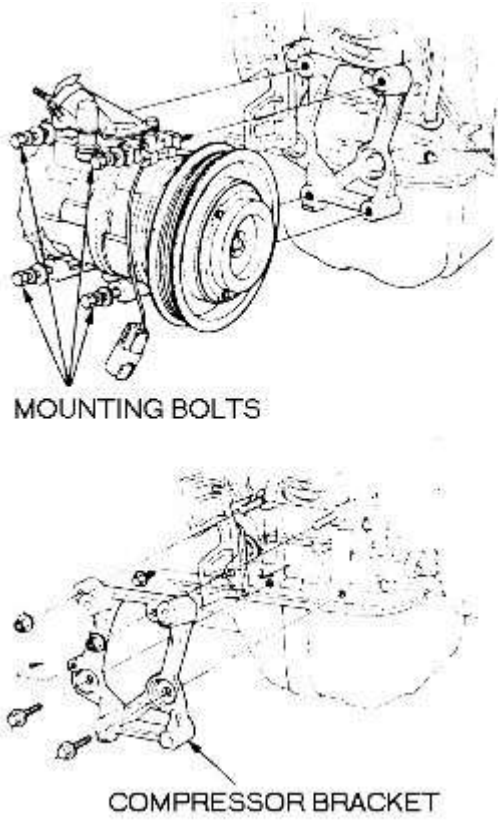
12. Si se está instalando un nuevo compresor, agregue 1 oz (30 cc) de aceite refrigerante a través del orificio de succión en el compresor.
13. Instale el soporte del compresor. Apriete los tornillos a 34 pies. Lbs. (47 Nm).
14. Instale el compresor; apriete los pernos apretadas solamente.
15. Instale el ventilador y el marco.
16. Instale la correa del compresor. Final de apriete los pernos de montaje de 34 ft. Lbs. (47 Nm); ajustar la tensión de la correa.
17. Instale nuevas juntas tóricas en las mangueras. Aplique una pequeña cantidad de aceite refrigerante a las juntas tóricas y roscas de los accesorios, a continuación, conectar las mangueras.
18. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón; ajustar el cinturón.
19. Conecta el cable negativo de la bateria.
20. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 5

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor apagado, desconecte el cable negativo de la batería.
3. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
4. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
5. Quite el perno de montaje de la bomba de dirección asistida, perno de ajuste, soporte y correa. Retire la bomba de dirección asistida, pero no desconecte las mangueras de fluidos.
6. Quite los pernos de montaje del actuador de control de crucero, desenchufar el conector de cableado y quitar el actuador. No tuerza o aflojar el cable del actuador.
7. Retire la abrazadera del arnés del alternador y desconecte el arnés del alternador.
8. Retire el tornillo de fijación del alternador, el ajuste de soporte de perno y ajustador.
9. Retire la correa del compresor; quitar el alternador.

10. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador, supresor de ruido y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Nippodenso compresor de montaje en 1990-93 Acuerdos.Hadsys compresor es similar

11. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.

12. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor. Si el compresor se va a reemplazar en los modelos 1993, tenga en cuenta que se utilizan dos tipos de compresores: Hadsys o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

13. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete los tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).

14. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor. En compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizan Hermética aceite refrigerante 90 PX. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 3 una / 3fl. onza (100 cc) para los compresores Nippodenso o 4 una / 3 fl.onza (130 cc) para los compresores Hadsys. Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 1/3 fl. onza (40 cc)

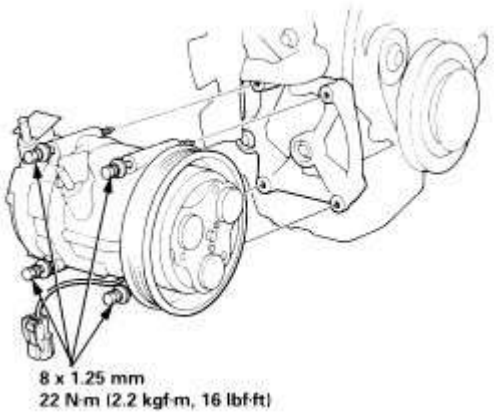
se vacía de un viejo compresor Nippodenso, restar esta cantidad de 3 1/3 fl. onza (100 cc). El resultado es 2 fl.onza (60 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

15. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 18 pies, libras. (25 Nm).
16. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apretar las tuercas de montaje a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
17. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
18. Instale el alternador y la correa del alternador / compresor.
19. Conecte el mazo de cables del alternador y asegure la abrazadera del arnés.
20. Instale el actuador de control de crucero.
21. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón.
22. En su caso, permitir que el SRS.
23. Conecta el cable negativo de la bateria.
24. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1994-95 Acuerdo

Ver Figura 6

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Retire la bomba de dirección asistida, pero no desconecte las mangueras de fluidos.
5. Retire el alternador.
6. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: montaje en 1994-95 Acuerdos Compresor

7. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
8. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Hadsys o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

9. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete los tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
10. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor. En compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 5 una /tres fl. onza (160 cc). Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 1/3 fl. onza (40 cc) se drena desde el compresor viejo, restar esta cantidad del 5 un /tres fl. onza (160 cc). El resultado es de 4 fl. onza (120 cc) que debe ser drenado del compresor nuevo.

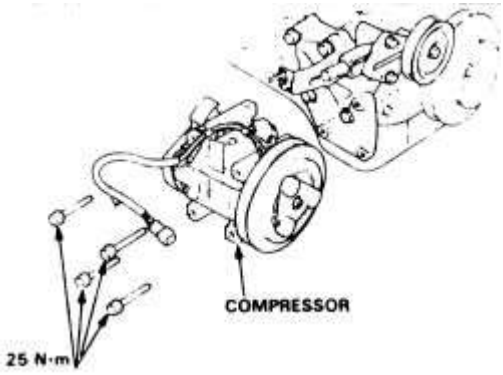
Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

11. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 16 pies. lbs. (22 Nm).
12. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apretar las tuercas de montaje a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
13. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
14. Instale el alternador.
15. Instale la bomba de la dirección asistida.
16. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
17. Evacuar y recargar el sistema.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 7

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado. Apague el motor y el compresor.
2. Desconecte el cable negativo de la batería.
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Cubrir el alternador con toallas limpias o trapos. Retire la bomba de dirección asistida del vehículo.
5. Retire el alternador.
6. Desconecte el conector del cableado del compresor.
7. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Cap o enchufe los conectores y puertos de inmediato para evitar la entrada de suciedad.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: montaje en 1988-91 Preludios Compresor

8. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor, apoyándola en la viga frontal o travesaño.
9. Retire la polea loca.
10. Retire los tornillos de fijación y retire el soporte de compresor y pasadores.
11. Retire el compresor del vehículo. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Matsushita o Sanden.Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

12. Instale los pasadores e instalar el soporte. Apriete el perno horizontal de 36 pies. Lbs. (48 Nm) y los otros tornillos a 18 pies. Lbs. (25 Nm).
13. Instale la polea loca.
14. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite refrigerante del compresor viejo en un recipiente graduado. Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 4 fl.onza (120 cc) para los compresores Sanden o 4 ^{un} / $_{tres}$ fl. onza(130 cc) para los compresores Matsushita. Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 $_{1/3}$ fl. onza (40 cc) se vacía de un viejo compresor de Matsushita, restar esta cantidad de 4 ^{1} / $_{tres}$ fl. onza (130 cc). El resultado es de 3 fl. onza (90 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

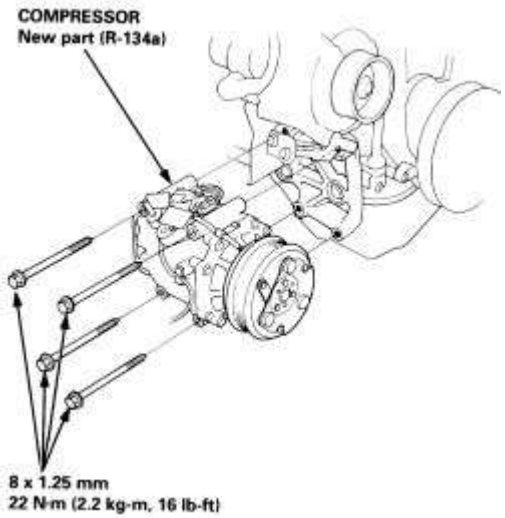
15. Instale el compresor. Apriete los tornillos a 18 pies. Lbs. (25 Nm).
16. Conecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Apriete los pernos de retención a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
17. Enganche el conector del compresor.
18. Instale el alternador.
19. Instale la bomba de la dirección asistida.
20. Evacuar y recargar el sistema de refrigerante.

1992-95 Preludio

Ver Figura 8

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.

5. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
6. Retire la correa de la bomba de dirección asistida.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: montaje en 1992-95 Preludios Compresor

7. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor.

Instalar:

8. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete las tuercas / tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
9. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 4 fl.onza (120 cc). Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 3 fl. onza (90 cc) se drena desde el compresor viejo, restar esta cantidad a partir de 4 fl. onza(120 cc). El resultado es 1 fl. onza (30 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

10. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 16 pies. lbs. (22 Nm).
11. Instale la correa de la bomba de dirección asistida.
12. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apriete la tuerca / perno a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
13. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
14. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
15. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Condensador

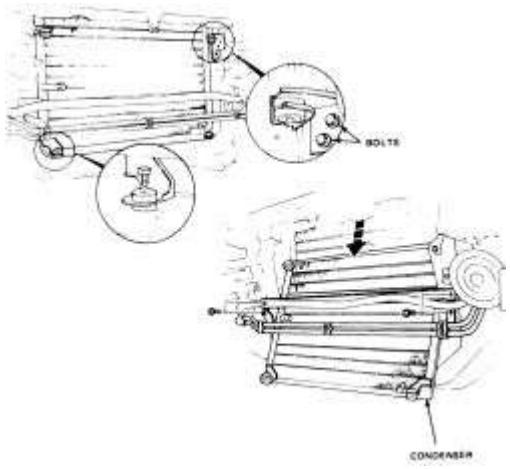
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Enchufe ellos para impedir la entrada de suciedad y humedad.
4. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
5. Quitar el alerón delantero o protector contra salpicaduras en la parte delantera del coche.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El condensador se retira de debajo del coche

6. Quite los pernos de montaje del condensador. Deje los bujes de goma en su lugar. Baje el condensador hacia abajo y retírela debajo del coche.

Instalar:

7. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir $^{un}/_{tres}$ fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
8. Coloque el condensador en el vehículo. Asegúrese de que está activado correctamente en los bujes de goma, coloque los pernos de montaje.
9. Instale el escudo del deflector / splash frente, luego baje el vehículo.
10. Conecte la línea y la manguera hacia el condensador.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.
12. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1986-1989 Acuerdo

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el conjunto del pestillo de la cubierta, pero no desconecte el cable de apertura del cofre. Coloque el conjunto del camino.
4. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
5. Quite los pernos de montaje del condensador. Levante el condensador del coche.

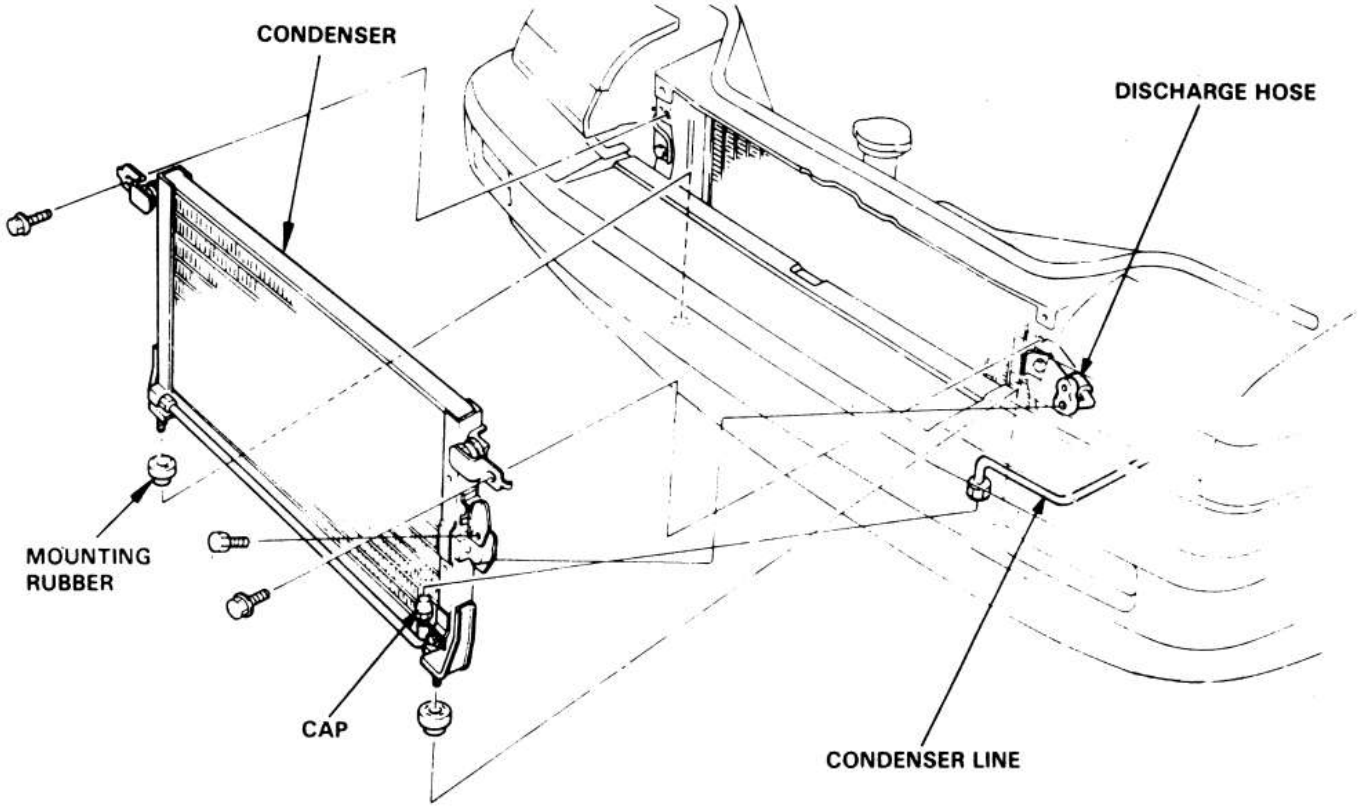


Fig. Fig. 2: puntos de montaje de condensador en 1986-89 Acuerdos

Instalar:

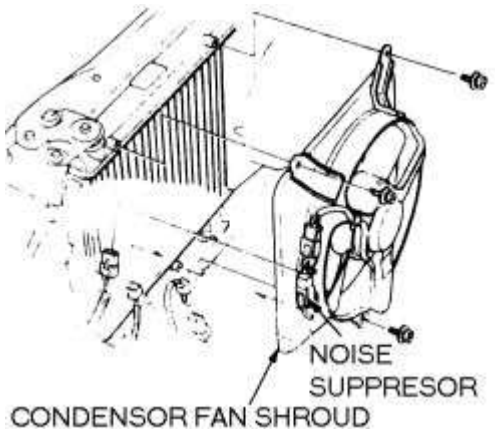
6. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
7. Coloque el condensador en el vehículo. Asegúrese de que los casquillos de montaje están en su lugar, a continuación, apriete los pernos de montaje de 12 ft. Lbs. (16 Nm).
8. Conecte la línea y la manguera hacia el condensador.
9. Instale el conjunto del pestillo de la cubierta.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).

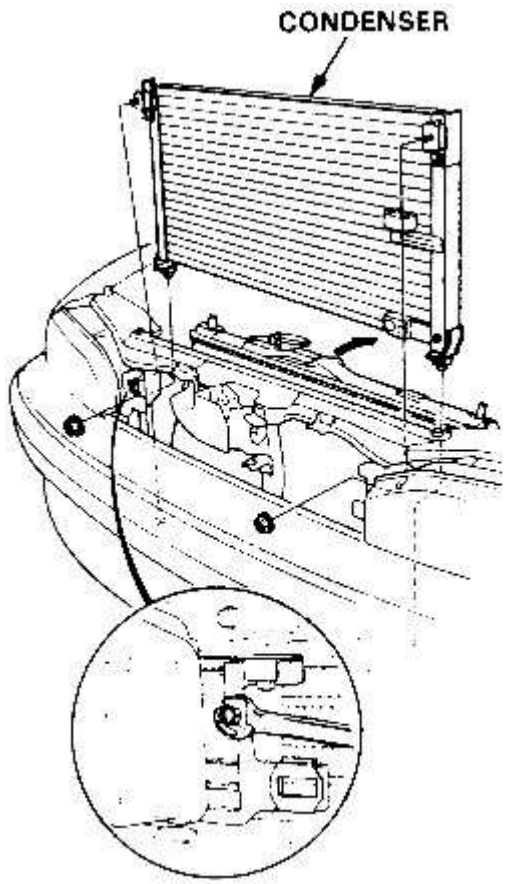
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el depósito de líquido refrigerante y el tubo. Retire el soporte de la línea de succión.
4. Retire la parrilla delantera. Suelte los clips con una herramienta estrecha;tenga cuidado de no romperlas.
5. En 1990-93 modelos, retire los ventiladores del radiador y del condensador. Tenga cuidado de no dañar las aletas del radiador al retirar los aficionados.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En 1990-93 modelos, retire los ventiladores del radiador y del condensador

6. Retire el superior del radiador soportes de montaje.
7. Desconecte la línea del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
8. Quite las 2 tuercas de montaje / pernos y retire el condensador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Condensador de montaje ubicaciones tuerca

Instalar:

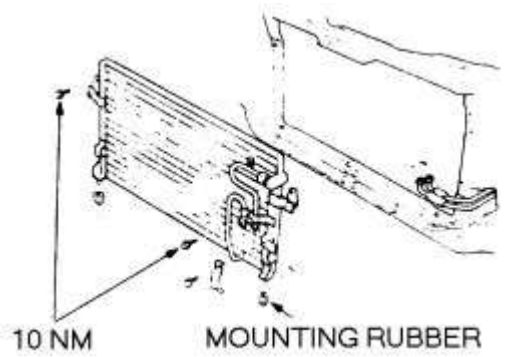
9. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir un / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1990-93 modelos o 1 fl. onza(30 cc) en 1994-95 modelos. En 1990-93 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizar Hermética aceite refrigerante 90 PX. En 1994-95 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.
10. Coloque el condensador en su posición e instalar las tuercas de sujeción.
11. Reemplace las juntas tóricas y conectar las líneas al condensador.Apriete los accesorios de 16 ft. Lbs. (22 Nm) en 1990-93 modelos o 7 pies. Lbs. (10 Nm) en 1994-95 modelos.
12. Instale los soportes de radiador superiores.
13. Si procede, instale los ventiladores del condensador y del radiador.
14. Instale la rejilla. Asegúrese de que las guías se acoplan adecuadamente;no apriete demasiado los tornillos de sujeción.
15. Instale el soporte de la línea de succión. Vuelva a instalar el depósito de líquido refrigerante.
16. En su caso, permitir que el SRS.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.
18. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1984-91 Preludio

Vea la Figura 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. En 1984-87 modelos, quite la rejilla.
4. En 1988-91 modelos, retire el parachoques delantero. Retire el conjunto del pestillo de la cubierta y colocarlo fuera del camino.
5. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
6. En 1984-87 modelos, quite los tornillos de fijación para el soporte superior del radiador y mover el soporte ligeramente para obtener espacio adicional.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Condensador montaje en 1984-91 Preludios

7. Quite los pernos de montaje del condensador. Levante el condensador del coche.

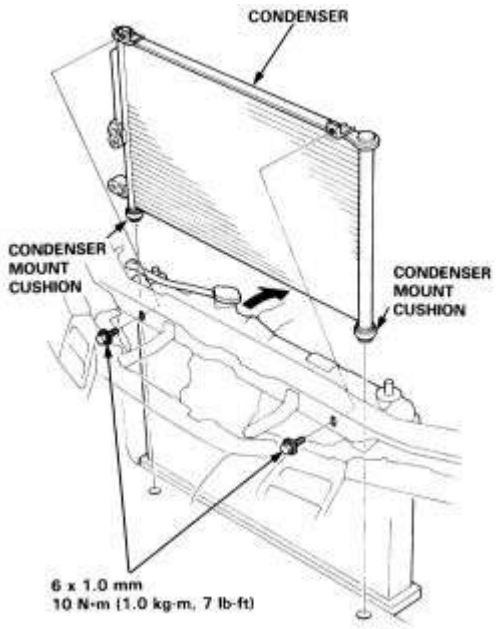
Instalar:

8. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir ^{un} / $_{tres}$ fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
9. Antes de volver a instalar, asegúrese de que los bujes de goma para los montajes de condensador inferiores estén presentes y debidamente colocado.
10. Coloque el condensador en sus monturas. Instale los pernos de sujeción y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. En 1984-87 modelos, instale los pernos de montaje para el soporte superior del radiador.
12. Conecte la línea y la manguera al condensador utilizando nuevas juntas tóricas.
13. Instale el conjunto del pestillo de la cubierta si lo ha extraído.
14. Instale la rejilla o parachoques delantero.
15. Conecta el cable negativo de la bateria.
16. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1992-95 Preludio

Ver Figura 6

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte el interruptor de presión de la línea de receptor de condensador.
4. Desconecte la línea de descarga del condensador. Quite la línea receptor. Tapar las adaptaciones abiertas y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
5. Quite los tornillos que fijan el soporte de la manguera A / C.
6. Retire el superior del radiador soportes de montaje.
7. Quite los pernos de montaje del condensador, a continuación, levante la unidad fuera del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Condensador montaje en 1992-95 Preludios

Instalar:

8. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir un / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

9. Coloque el condensador en sus monturas. Instale los pernos de sujeción y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
10. Instale el superior del radiador soportes de montaje y el soporte de la manguera de A / C. Apriete los tornillos a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. Conecte las líneas de recepción y de descarga al condensador con nuevas juntas tóricas. Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
12. Conecte el interruptor de presión a la línea de receptor.
13. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
14. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Panel de control, Cables e Interruptor del ventilador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Los controles de aire acondicionado se incorporan en el panel de control del calentador. Por favor, consulte el procedimiento del panel de control del calentador en esta sección para los procedimientos de extracción e instalación.

Evaporador Core

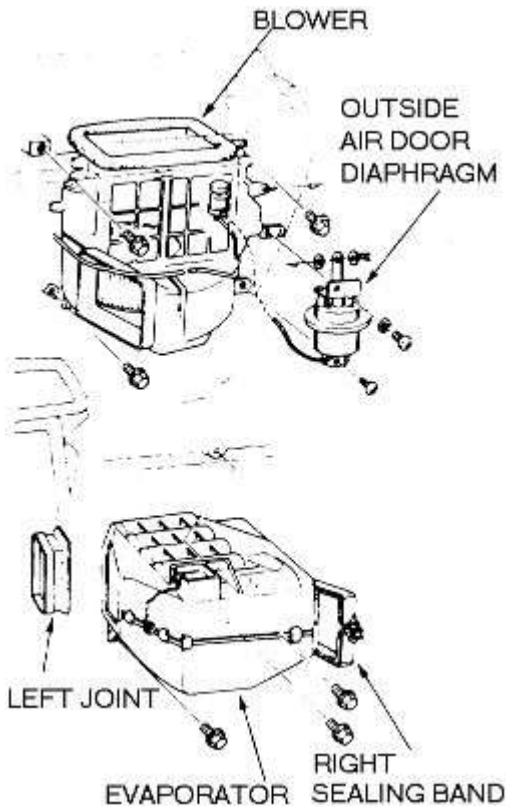
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. Retire las arandelas del firewall.
5. Retire la guantera y su marco.
6. En el evaporador, afloje la banda derecha de sellado; deslice hacia la izquierda.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: caso del evaporador montaje en 1984-85 Acuerdos

7. Retire el tornillo de la puerta de diafragma de aire. Deje el diafragma unido al brazo. Quite los pernos de montaje del ventilador y retire el conjunto del ventilador.

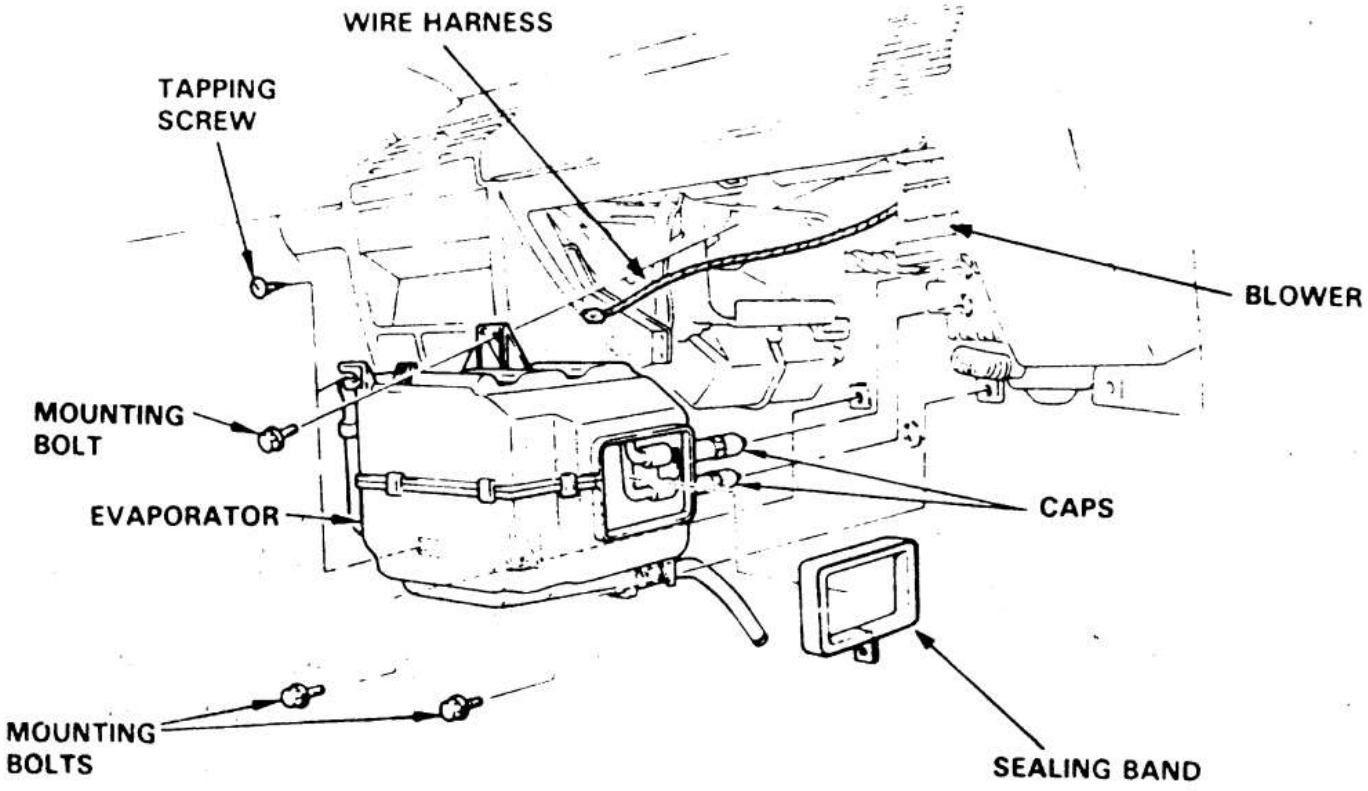


Fig. Fig. 2: Evaporador montaje en 1986-89 Acuerdos

8. Retire la banda del sello izquierda y desconectar el cableado. Retire los 3 tornillos y quitar la caja del evaporador.
9. Para desmontar el caso, retire el tornillo y clips de la carcasa.
10. Separe con cuidado las mitades del caso. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

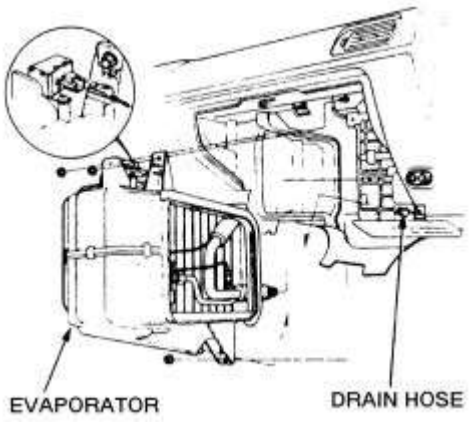
12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1984-85 modelos o 2 fl. onza (60 cc) en 1986-89 modelos.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto del evaporador e instalar los tornillos de sujeción. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Instale la banda de sellado de la izquierda. Conecte el cableado.
16. Instale el conjunto de ventilador.
17. Vuelva a montar el diafragma puerta de aire y apriete el tornillo.
18. Instale la banda del sello derecho y apretarlo. Doble comprobar cada banda; deben ser cuadrados y apretado.
19. Instale la guantera y el marco.
20. Instale las arandelas. Cubra las superficies de contacto con el sellador antes de la instalación.
21. Conecte la línea y la manguera a las conexiones del evaporador.Reemplace las juntas tóricas por otras nuevas. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (16 Nm) y la manguera de succión a 22 ft. Lbs.(30 Nm).
22. Conecta el cable negativo de la bateria.

23. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

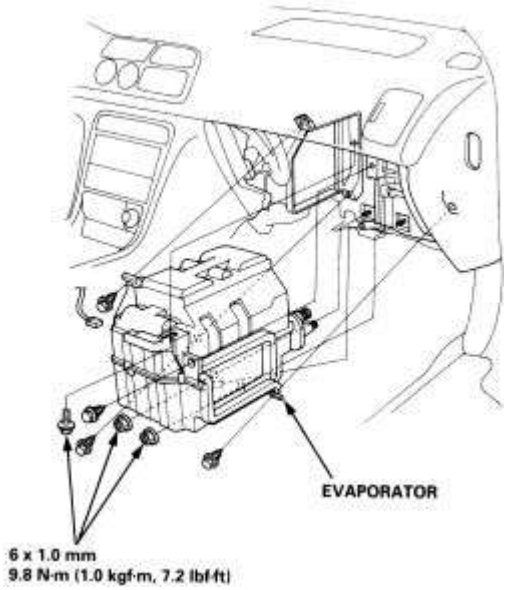
1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera de las conexiones del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. Retire la guantera y su marco.
5. Si lo tiene, afloje y retire las dos bandas en el evaporador.
6. Desconecte el cable del termostato.
7. Retire la manguera de desagüe. Retire las tuercas de retención / pernos y retire el evaporador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Evaporador montaje en 1990-93 Acuerdos

8. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Evaporador montaje en 1994-95 Acuerdos

9. Quite los tornillos y clips que sujetan la carcasa.
10. Separe con cuidado las cajas y quitar las cubiertas.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

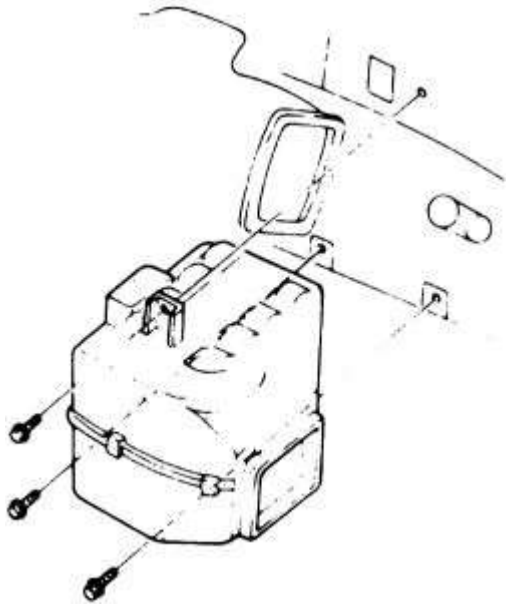
12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 5/6 fl. onza (25 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1990-93 modelos o 1 1/3 fl. onza(40 cc) en 1994-95 modelos. En 1990-93 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizar Hermética aceite refrigerante 90 PX. En 1994-95 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto del evaporador e instalar las tuercas de retención / pernos. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Conecte el cable del termostato.
16. Si lo tiene, instale las bandas.
17. Instale la guantera y el marco.
18. Conecte la línea de receptor y tubo de aspiración con nuevas juntas tóricas. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (17 Nm) en 1990-93 modelos o 10 ft. Lbs. (13 Nm) en 1994-95 modelos. Apriete la línea de succión de 23 pies. Lbs. (32 Nm).
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.
21. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1984-91 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

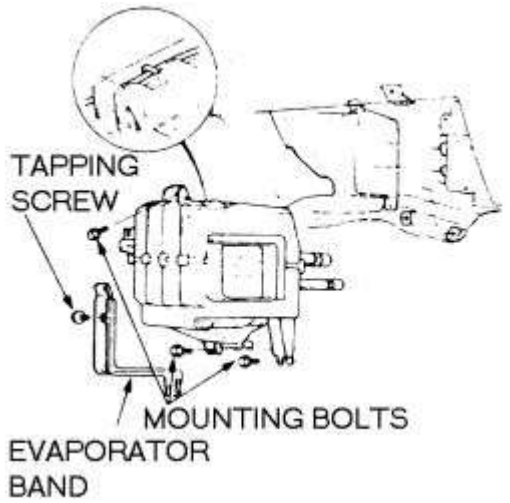
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.

3. Desconecte la línea y la manguera de las conexiones del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. En 1984-87 modelos, retire las arandelas de manguera desde el servidor de seguridad. Retire ambos paneles del tablero inferior.
5. En 1988-91 modelos, quite la guantera.
6. Desconecte el cableado del ventilador y el termostato. Libertad para los cables de los clips.
7. En 1984-87 modelos, quite la banda de sellado entre el ventilador y el evaporador, luego retire el conjunto del soplador.
8. Retire las tuercas y pernos de montaje caso del evaporador, luego retire el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Montaje del evaporador utilizado en 1984-87 Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Montaje del evaporador utilizado en 1988-91 Preludios

9. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.
10. Quite los tornillos y ganchos de fijación de la carcasa. Separe con cuidado las cajas y quitar las cubiertas.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

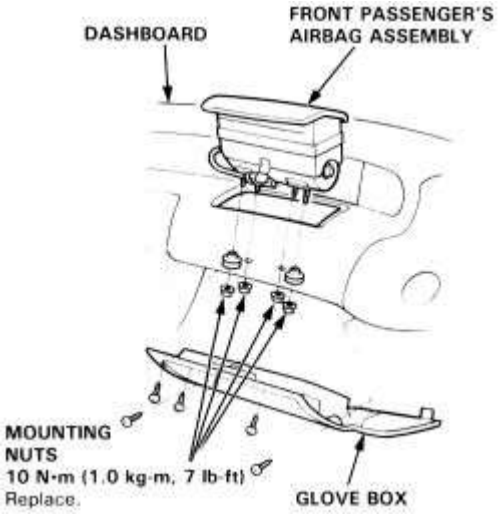
Instalar:

12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto de la caja del evaporador e instalar las tuercas de sujeción. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Conecte el cable de termostato o mazo de cables del ventilador.
16. Instale la guantera y el motor del ventilador según sea necesario.
17. Instale las bandas de sellado. Compruebe su posicionamiento para un sello hermético.
18. En 1984-87 modelos, instale los paneles de tablero más bajos y los ojales en el firewall.
19. Conecte la línea de receptor y la manguera de succión. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (17 Nm) y la línea de aspiración de 23 pies. Lbs. (32 Nm).
20. Conecta el cable negativo de la bateria.
21. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1992-95 Preludio

Véanse las figuras 7, 8, 9 y 10

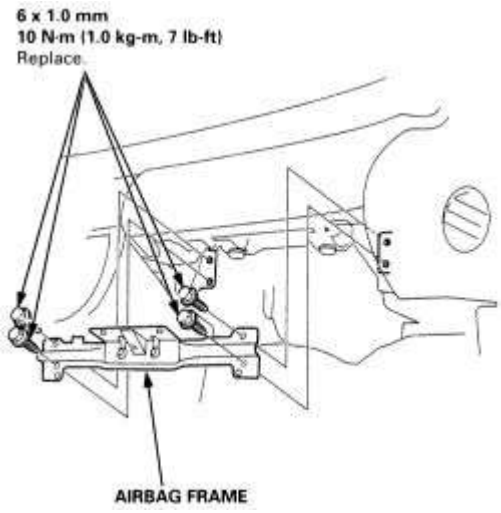
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el tornillo de fijación de la línea de receptor y la tuerca de fijación de la línea de succión para el evaporador. Tape las líneas para evitar la entrada de suciedad y humedad.
4. Retire el altavoz lado derecho del salpicadero.
5. Quite la visera del tablero de instrumentos y el panel de la cara negro.Estos están asegurados por una serie de tornillos.
6. Quite los tornillos que fijan la guantera, y luego retírela del vehículo.
7. Retire las tuercas de montaje y de ajuste que sujetan la bolsa de aire del pasajero. Levante con cuidado el conjunto de la bolsa de aire del salpicadero.



ENLARGE

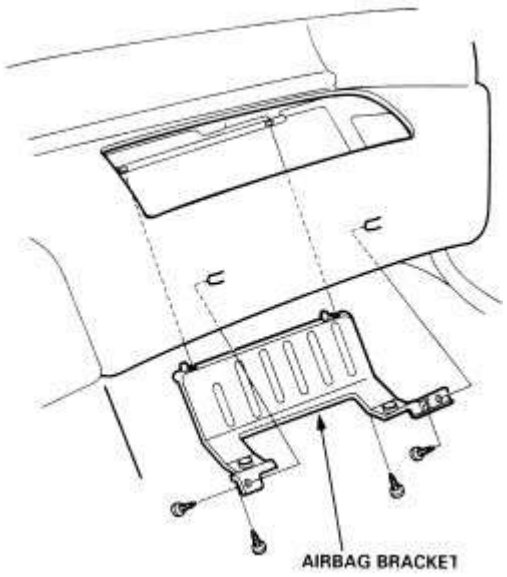
Fig. Fig. 7: Retire con cuidado la bolsa de aire del vehículo

8. Retire los tornillos de fijación marco de la bolsa de aire del pasajero y los tornillos que fijan el soporte de la bolsa de aire. Retire los conjuntos de vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Retire el marco de la bolsa de aire ...

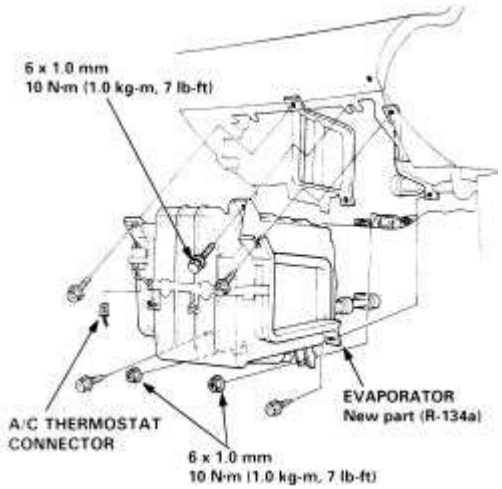


ENLARGE

Fig. Fig. 9: ... y el soporte

9. Desenchufe el conector eléctrico del termostato.

10. Retire las tuercas / pernos que sujetan el caso del evaporador, a continuación, retire el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Evaporador montaje en 1992-95 Preludios

11. Para desmontar el caso, retire el tornillo y clips de la carcasa.

12. Separe con cuidado las mitades del caso. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.

13. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

14. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

15. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
16. Instale el conjunto del evaporador e instalar las tuercas de retención / pernos. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
17. Enganche el conector eléctrico para el termostato.
18. Instale el soporte de la bolsa de aire. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
19. Instale el marco de la bolsa de aire utilizando tornillos nuevos. Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
20. Coloque con cuidado la bolsa de aire en el tablero de instrumentos.Afloje las dos tuercas de montaje de la L-soporte.
21. Empuje el conjunto de bolsa de aire hacia abajo e instalar las tuercas de ajuste. Gire hasta que toquen la parte inferior del conjunto de bolsa de aire.
22. Instale cuatro nuevas tuercas de montaje y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).Apriete las dos tuercas en el soporte en L a la misma especificación.
23. Instale la guantera y el guión paneles de ajuste. Instale el altavoz derecho.
24. Conecte las líneas de succión y receptor con nuevas juntas tóricas.Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante limpio, luego apriete la tuerca / perno a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
25. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
26. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Válvula de expansión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

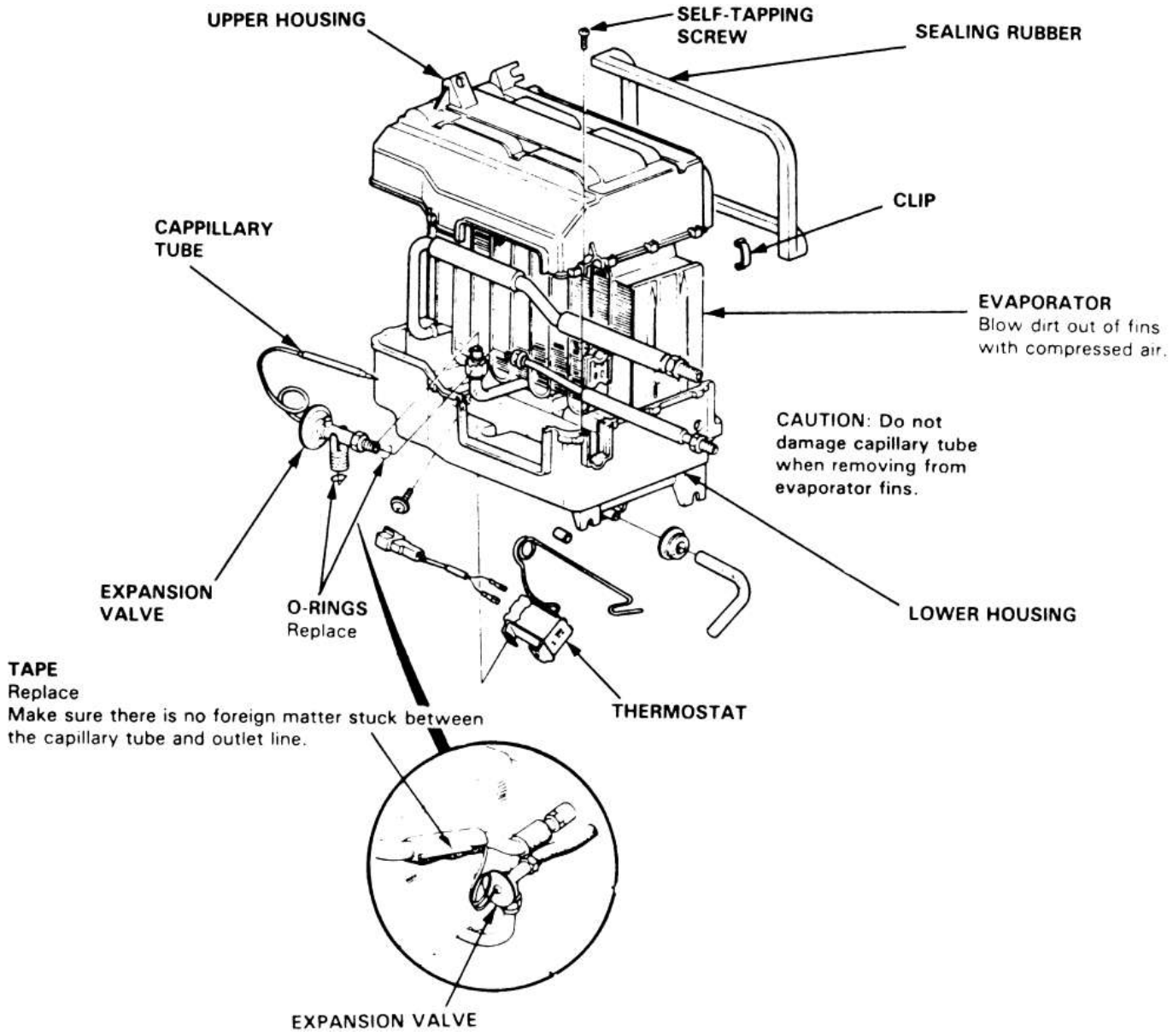


Fig. Fig. 1: Componentes de caso del evaporador

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire la caja del evaporador, luego separar el caso mitades.
4. Retire el bulbo sensor del tubo evaporador. Deseche la cinta.

Si la válvula de expansión se va a reutilizar, tenga cuidado cuando extraiga y manipule ella. Si el tubo capilar o bulbo sensor se daña, debe ser reemplazado la válvula de expansión.

5. Aflojar los herrajes que sujetan la válvula de expansión a los tubos de núcleo del evaporador. Retire la válvula de expansión.

Instalar:

6. Si lo tiene, lubrique ligeramente las nuevas juntas tóricas con aceite refrigerante limpio e instalarlos en la válvula de expansión. Lubrique ligeramente los accesorios con aceite refrigerante, luego conecte las líneas.
7. Coloque el bulbo sensor en el tubo del evaporador, luego asegurarla con cinta adhesiva. Asegúrese de que el tubo capilar se coloca de modo que no se dañe.

No utilice cinta ordinaria para asegurar el bulbo sensor. Hay una cinta diseñado específicamente para este fin disponibles en las tiendas de autopartes o su concesionario Honda.

8. Montar el caso del evaporador e instalarlo en el vehículo.
9. En su caso, permitir que el SRS.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Receptor / Secadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

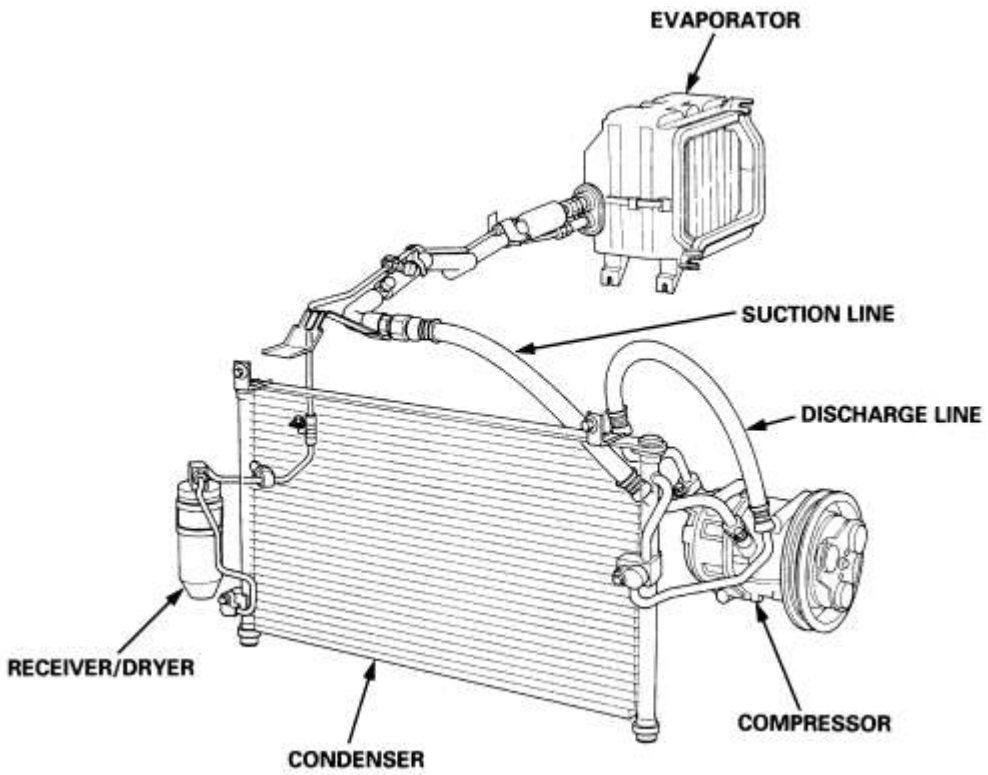


Fig. Fig. 1: El receptor / secador se encuentra comúnmente al lado del condensador

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Afloje los herrajes que sujetan las líneas de refrigerante en el receptor / secador. Tape las líneas para evitar la entrada de suciedad y humedad.

4. Retire el receptor / secador de su montura, y luego retírela del vehículo.

Instalar:

5. Añadir 1 / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante al nuevo receptor / unidad más seco. Utilice los siguientes tipos de aceite refrigerante:

Acuerdos 1984-89 y desde 1984 hasta 1991 Preludios de usar un aceite de calidad refrigerante R-12
1990-93 Acuerdos con Nippodenso compresores de uso ND Aceite 9
1990-93 Acuerdos con Hadsys compresores de uso Hermética 90 PX
1994-95 Acuerdos con Nippodenso compresores de uso ND Aceite 8
1994-95 Acuerdos con Hadsys compresores de uso Daphne Hermética S10X
1992-95 Preludios de usar un aceite refrigerante R-134a calidad

No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Puede dar lugar a daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

6. Instale y asegure el receptor / unidad más seco en su montura.
7. Si lo tiene, lubrique ligeramente las nuevas juntas tóricas con aceite refrigerante limpio e instalarlos en las líneas de refrigerante. Lubrique ligeramente los accesorios con aceite refrigerante, luego conecte las líneas. Apriete a 12 ft. Lbs. (17 Nm) en 1984-93 y 1984-91 Acuerdos Preludios. En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apretar los racores de 10 ft. Lbs. (14 Nm).
8. Evacuar y recargar el sistema.

Líneas refrigerantes y mangueras

Impresión

Desconecte y conecte

Las líneas de metal y mangueras de alta presión utilizados en aparatos de aire acondicionado de Honda se hacen para caber el sistema exactamente. Cada manguera se forma a la forma y la longitud adecuada; todas están equipadas con accesorios métricas. En caso de sustitución de una línea o manguera de ser necesario, una parte original de reemplazo disponibles en el concesionario es muy recomendable. El uso de mangueras genéricos o accesorios de fijación in puede causar problemas después de un período de tiempo. El costo y la inconveniencia de una segunda o tercera reparación general es mayor que el mayor costo inicial de la parte apropiada.

Al aflojar las líneas o mangueras con conexiones roscadas, utilice siempre un brote tuerca o llave de la línea. Utilice una llave de respaldo por otro apropiado para ayudar a prevenir la torsión o agrietamiento de la línea. Tenga en cuenta que algunos modelos usan un conector de tipo bloque asegurado con una tuerca o tornillo. Una herramienta o enchufe estándar se pueden utilizar en estos modelos.

Utilice siempre nuevas juntas tóricas al instalar una línea o manguera. Lubrique ligeramente las guarniciones y O-ring con aceite refrigerante limpio y estar absolutamente seguro de que se encamina correctamente lejos de las partes calientes o

móviles. Instale todos los clips y retenes en sus ubicaciones originales. Al apretar conexiones roscadas, será necesario utilizar un accesorio de pie cuervos en la llave dinamométrica. Esto le permitirá a apretar la conexión con la especificación correcta.

Termostato

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

El termostato, también conocido como el interruptor de ciclismo de embrague, está situado en el caso del evaporador. Después se retira el caso del vehículo, el tornillo de retención del termostato se puede quitar y el tubo capilar se puede sacar de las aletas del evaporador. Hacer una nota en cuanto a la ubicación del tubo capilar, como el tubo del termostato de reemplazo se debe instalar en la misma ubicación.

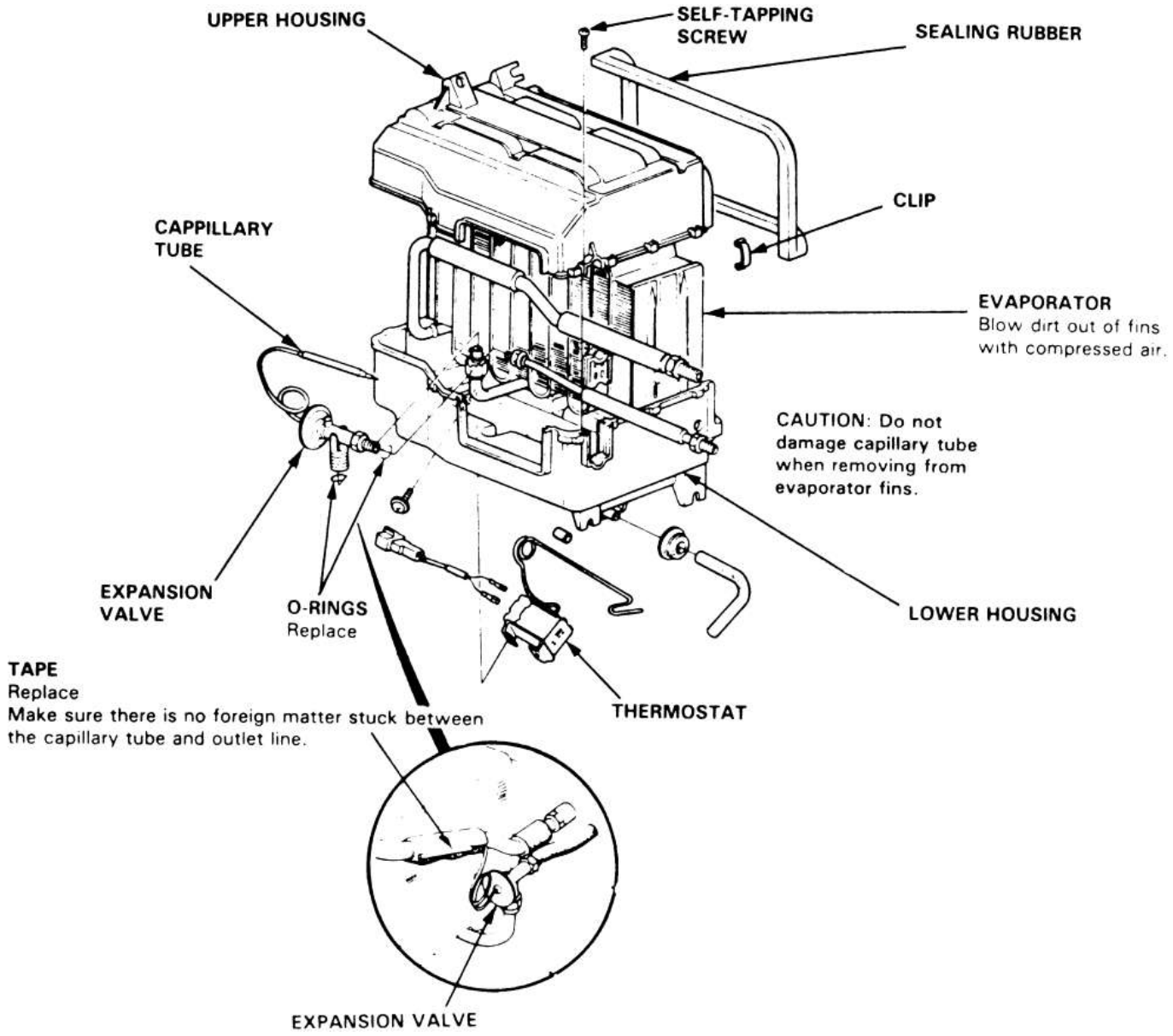


Fig. Fig. 1: Componentes de caso del evaporador

- **Protección del circuito**

Comunicación y "Add-on" Material eléctrico

Impresión

El sistema eléctrico de su coche está diseñado para llevar a cabo en condiciones de funcionamiento razonables sin interferencia entre los componentes. Antes de cualquier equipo eléctrico adicional se instala, se recomienda que consulte a su concesionario Honda o un taller de reparación de buena reputación familiarizado con el vehículo y sus sistemas.

Si el vehículo está equipado con los equipos móviles de radio (CB, jamón, radio de negocios y / o teléfono móvil) puede tener un efecto sobre el funcionamiento de la inyección de combustible eléctrico y otros sistemas del motor. La interferencia de radiofrecuencia (RFI) desde el sistema de comunicaciones puede ser recogido por arneses de cableado del coche y llevado a cabo en el ordenador, dándole mensajes equivocados en el momento equivocado.Aunque bien blindado contra RFI, el controlador debe ser protegido más a través de los siguientes pasos:

1. Instale la antena lo más lejos posible de la cualquier ordenador. Puesto que el ECM está situado en el compartimiento de pasajeros, la antena debe montarse en la parte trasera del coche.
2. Mantenga la antena cableado de un mínimo de 8 pulg. (203 mm) de distancia de cualquier cableado corriendo al ordenador y desde el propio ordenador. NUNCA enrolle el cable de la antena alrededor de cualquier otro cableado.
3. Montar el equipo lo más lejos de la computadora como sea posible.Tenga mucho cuidado durante la instalación no para perforar a través de cualquier cable o corta un mazo de cables con un tornillo de montaje.
4. Asegúrese de que el cable (s) de alimentación eléctrica para los equipos están conectados correctamente y con fuerza. Conectores sueltos pueden causar interferencias.
5. Asegúrese de que el equipo está conectado a tierra correctamente al coche. Pobre tierra puede dañar equipos costosos.
6. Asegúrese de que la antena está "cortado" o ajustado para un funcionamiento óptimo.

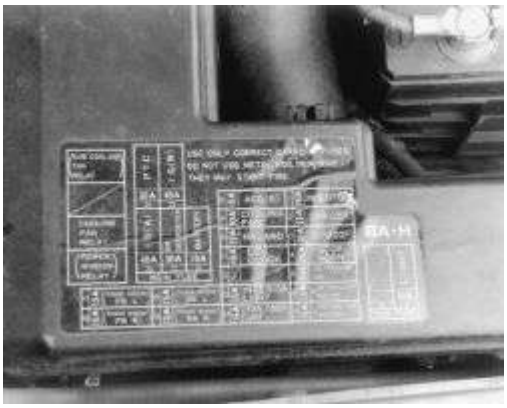
Fusibles

Impresión

REEMPLAZO

Ver las figuras 1, 2 y 3

El bloque de fusibles se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos en todos los vehículos. Fusibles adicionales se encuentran en la placa de relés bajo el capó. La unidad de radio o de audio está protegida por un fusible adicional en el cuerpo de la unidad. En el caso de que cualquier cosa eléctrica no está funcionando, el fusible debe ser el primer elemento seleccionado. En general, la caja de fusibles en el coche mantiene fusibles para los circuitos de cabina como limpiaparabrisas, encendedor de cigarrillos, desempañador trasero, etc. La caja de fusibles bajo el capó generalmente contiene fusibles y relés para el motor y los principales sistemas eléctricos, como aire acondicionado, faros (izquierda y derecha por separado), componentes de inyección de combustible, etc.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La etiqueta en la tapa de la caja de fusibles indica la calificación de la aplicación de fusibles, la posición y el amperaje

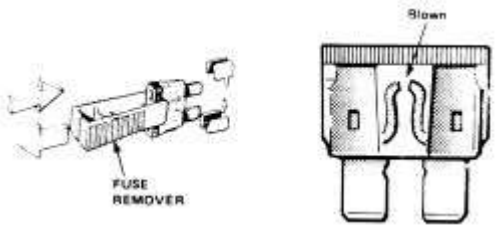


ENLARGE

Fig. Fig. 2: También hay un bloque de fusibles se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos

Cada lugar de fusibles está marcado en el bloque de fusibles, la identificación de su circuito primario, pero denominaciones como BACKUP, CCON o IG 1 puede no decirle lo que usted necesita saber. Un fusible puede controlar más de un circuito, a fin de comprobar los circuitos relacionados también. Este intercambio de fusibles es necesario para conservar el espacio y el cableado.

La caja de fusibles bajo el capó del underdash o contiene un extractor de fusibles que puede ser usado para agarrar y quitar el fusible. El fusible no se puede comprobar mientras que en el bloque de fusibles; que debe ser eliminado. Ver el fusible del lado, la búsqueda de un elemento roto en el centro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ejemplo de un fusible fundido

ADVERTENCIA

No utilice fusibles de amperaje superior al recomendado. Pueden dar lugar a daños en los componentes principales e incluso incendios.

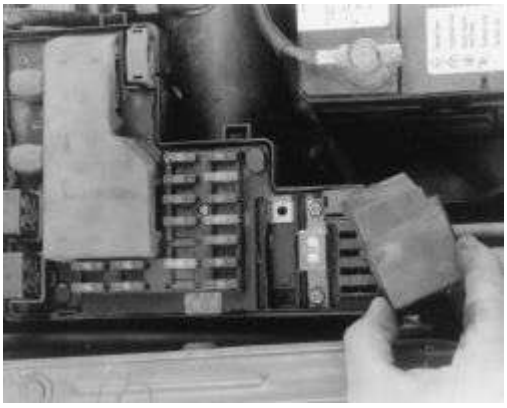
Enlaces fusibles

Impresión

REEMPLAZO

Ver las figuras 1, 2 y 3

Los enlaces fusibles sirven de protección del circuito principal para ciertos circuitos de alto amperaje. Los enlaces fusibles o principales de Honda se encuentran en la en la mecha bajo el capó y la caja de relés. En los modelos anteriores, estos son grandes tiras de metal conductor en poder de los pernos entre dos terminales. El espesor y la longitud del material determina el amperaje del enlace. Para reemplazar a uno de estos, desconecte el cable negativo de la batería, desenroscar el fracaso de un e instalar la nueva.

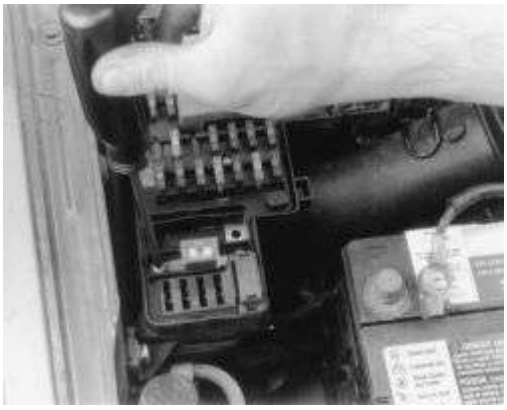


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Los enlaces fusibles se encuentran debajo de las cubiertas de protección

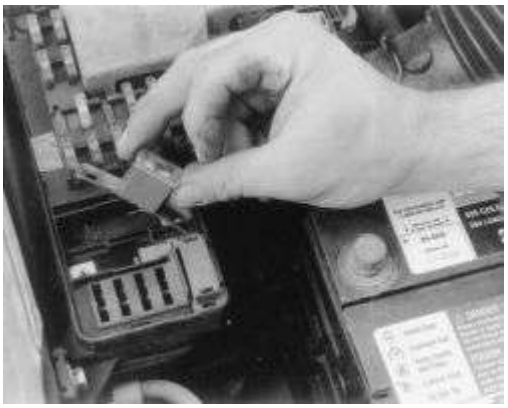
En los coches más tarde, los principales enlaces aparecen aproximadamente el mismo tamaño que los fusibles; son casos cuadrados con una pequeña ventana en la parte superior. Un examen revelará el amperaje, por lo general 50 o 80 amperios. Remover estos enlaces como lo haría un fusible después de aflojar sus tornillos de sujeción.

Si el enlace no, que era debido a una carga de alto amperaje pasa a través del circuito; encontrar la causa o el nuevo enlace fallará de nuevo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire los tornillos que aseguran el enlace fusible ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... entonces sacarla de su puerto

Relés

Impresión

Como los vehículos se basan cada vez más en los sistemas electrónicos y las opciones de accionamiento eléctrico, el número de relés crece constantemente. Muchos relés se encuentran en posiciones lógicas del relé y tablero de fusibles debajo del tablero o en el compartimento del motor. Sin embargo, algunos relés pueden estar ubicados cerca de la componente que controlan.

Los relés se pueden eliminar mediante tirando de ellos de su zócalo.

- **Sistema de Control de Crucero**

Actuador y Cable

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

1. Tire hacia atrás la cubierta de goma en el cable y aflojar la tuerca de seguridad.
2. Desconectar el extremo del cable de la varilla del actuador.
3. Desconecte el cable del actuador del brazo central en el actuador.
4. Gire la arandela 90 grados en el firewall y retire el cable.
5. Desconecte el conector del cable y la manguera de vacío.
6. Quitar los tornillos de sujeción y retire el actuador.
7. El conjunto de válvula de solenoide puede ser desatrancado desde el actuador si se desea.

Instalar:

8. Instale el conjunto de solenoide si lo ha extraído. Instale el actuador y los pernos de sujeción.

9. Conecte el conector del cableado y la manguera (s) de vacío.
10. Instale el cable. Conecte al soporte del actuador.
11. Conectar el cable al actuador y ajustar el cable. No debe ser inferior a $^{1}/_{dos}$ en. (13 mm) de juego libre en el cable. Apriete la tuerca de seguridad.

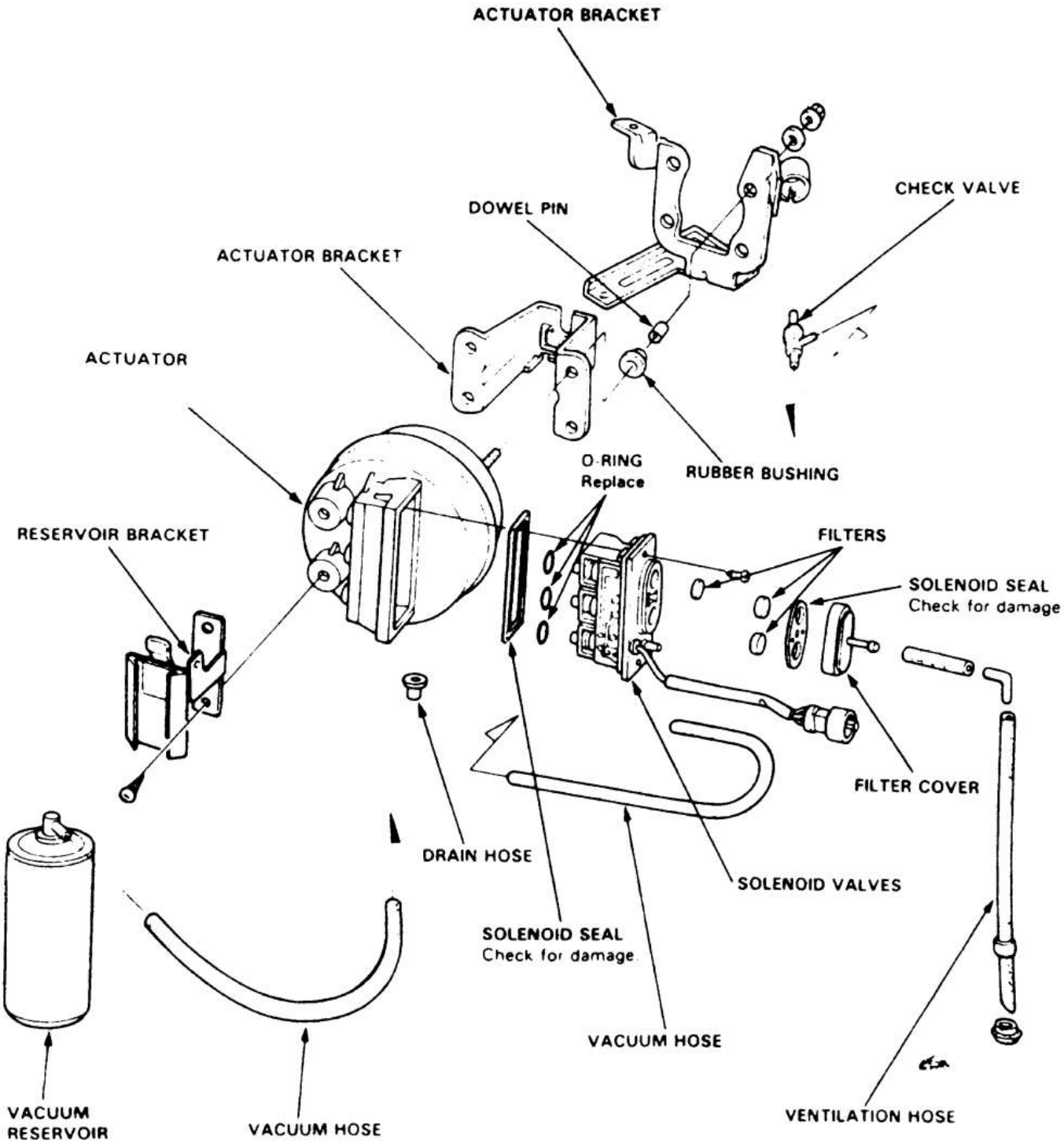
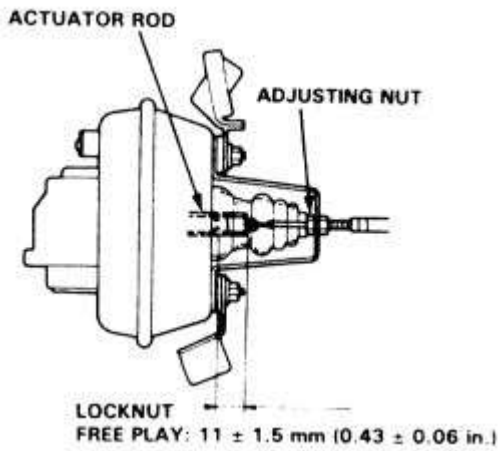


Fig. Fig. 1: los componentes del actuador comunes usados en Acuerdos y Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Ajuste por cable

1.986-95 Accord y 1988-95 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Tire hacia atrás la cubierta de goma en el cable y aflojar la tuerca de seguridad. Desconecte el cable del soporte.
3. Desconectar el extremo del cable de la varilla del actuador.
4. Desconecte el conector y desconecte la manguera de vacío de la válvula de retención. Libere la manguera de ventilación de la arandela.
5. Retire los tornillos de fijación y quitar el actuador con el tanque de soporte y de vacío.
6. Si es necesario, desconecte el extremo del cable de la conexión sobre el pedal del acelerador, luego gire el ojal en el firewall de 90 grados y quite el cable.
7. Las válvulas de solenoide pueden ser quitados del actuador si se desea.

Instalar:

8. Instale el conjunto de solenoide si lo ha extraído. Instale el depósito de actuador y vacío.
9. Conecte la manguera de vacío a la válvula de retención. Coloque la manguera de ventilación a través del ojal e instale el conector de mazo de cables.
10. Conectar el extremo del cable a la varilla del actuador. Conecte el cable al acelerador si lo ha extraído.
11. Compruebe que el cable del actuador se mueve suavemente sin vinculante.
12. Conecta el cable negativo de la bateria. En su caso, permitir que el SRS.
13. Encender el motor. Medir la cantidad de movimiento de la barra del actuador hasta que el cable tira de la articulación del acelerador. (La velocidad del motor empezará a aumentar). Sin holgura correcta es 0.43 pulg. (11 mm).
14. Afloje la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste según sea necesario para corregir cable gratis-play.
15. Vuelva a apretar la tuerca de seguridad, a continuación, vuelva a comprobar el juego libre.
16. Pruebe el vehículo para comprobar el funcionamiento del sistema de control de crucero.

Interruptor de luz de freno / interruptor del embrague

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Estos conmutadores proporcionan señales eléctricas a la unidad de control para interrumpir el control de crucero cuando se utiliza cualquiera de los pedales. Los conmutadores se encuentran en los respectivos pedales, en la parte superior del eje de pedal. El interruptor del freno también opera las luces de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Los interruptores están situados en los respectivos pedales, en la parte superior del eje de pedal

Para eliminar cualquiera de los interruptores, desenchufe el conector de cableado, afloje la tuerca de seguridad y quitar el interruptor. Cuando vuelva a instalar, ajustar el interruptor con la tuerca de seguridad para que el interruptor se involucra en el primero ^{un} / $_{dos}$ en. (13 mm) de movimiento del pedal. Si el interruptor está sin holgura o juego libre en su movimiento, un golpe saludable en el camino puede interrumpir la operación de control de crucero.

Unidad de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1984-85 Acuerdo

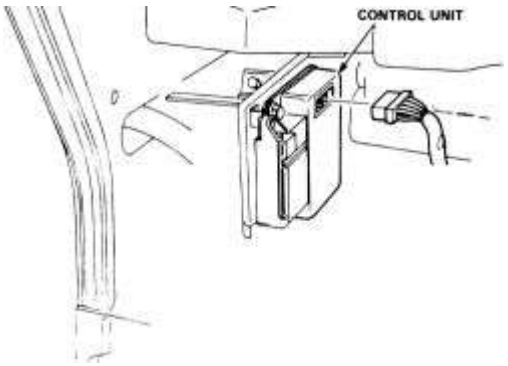
La unidad de control se encuentra detrás del tablero, cerca de la parte posterior del cuadro de instrumentos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desde debajo del tablero, quite los tornillos que fijan el soporte y baje con cuidado la asamblea. Si el acceso a los tornillos no es posible desde debajo del tablero, retire el panel de instrumentos.
3. Desconecte el mazo de cables de la unidad de control de crucero, a continuación, extraiga la unidad del soporte.
4. La instalación es el inverso de la extracción.

1984-1987 Preludio

La unidad de control se encuentra en el interior del revestimiento lateral trasero derecho.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de adorno lateral trasero derecho.
3. Quite los tornillos que fijan la unidad de control al soporte. Desconecte el cableado y retire la unidad de control del vehículo.
4. La instalación es el inverso de la extracción.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La unidad de control es normalmente fijada a un soporte detrás del tablero

1986-1989 Acuerdo

La unidad de control está asegurado en virtud de la parte superior izquierda del tablero de instrumentos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje la caja de fusibles de debajo del tablero después de quitar los tornillos de sujeción.
3. Desde debajo del tablero, desenchufe el conector y retire los sujetadores que fijan la unidad. Si es necesario, el acceso adicional puede ser obtenida mediante la eliminación del cuadro de instrumentos. Retire la unidad del vehículo.
4. La instalación es el inverso de la extracción.

1988-91 Preludio y 1.990-95 Acuerdo

La unidad de control está montado en la parte inferior izquierda del tablero de instrumentos, junto a la columna de dirección.

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire el panel de instrumentos inferior izquierda o la rodilla refuerzan.
3. Desconecte el conector de la unidad de control.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte, a continuación, retire el conjunto del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Si procede, asegúrese de que el SRS.

1992-95 Preludio

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire el panel de instrumentos.
3. Desconecte el conector de la unidad de control.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte, a continuación, retire el conjunto del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

Interruptor principal

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

El interruptor principal se elimina fácilmente del tablero. Desconecte el cableado detrás del tablero, a continuación, retire el interruptor. Puede ser necesario el uso de una herramienta contundente, no estropear hacer estallar el interruptor de conexión. No utilice un destornillador y tener cuidado de no dañar los alrededores.

1986-1989 Acuerdo

Para quitar el interruptor principal, primero retire la puerta de la caja de fusibles.Alcanzar detrás del tablero con los dedos y empuje el interruptor hacia afuera.Desconecte el conector de cableado.

1988-91 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el retractor del faro y el interruptor de la luz de niebla del tablero.Quite el controlador de brillo dashlight del tablero.
3. Detrás de cada uno de estos interruptores es un tornillo de sujeción que sostiene la placa frontal del panel de instrumentos. Remover estos tornillos y los tres tornillos en la parte superior de la lente de plástico transparente.
4. Retire con cuidado la placa frontal. Desconecte el cableado del control de crucero y el interruptor de techo corredizo (si está equipado) cuando se tuvo acceso.
5. El interruptor de control de crucero y el control del techo solar se lleva a cabo al panel mediante dos tornillos provistos de la parte posterior de la placa frontal. Quite los tornillos y retire el conjunto del interruptor.
6. Volver a montar en orden inverso, teniendo cuidado de no romper o dañar la placa frontal. Instale los interruptores y conecte los mazos de cables. Compruebe el funcionamiento de cada interruptor después de volver a montar.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

El / interruptor del techo solar control de crucero (si existe) de montaje se puede quitar haciendo palanca con cuidado la caja del interruptor del tablero. Si es necesario, utilice una herramienta contundente, no estropear para hacer palanca con. No utilice un destornillador y tener cuidado de no dañar el tablero.

Interruptores Set / Resume

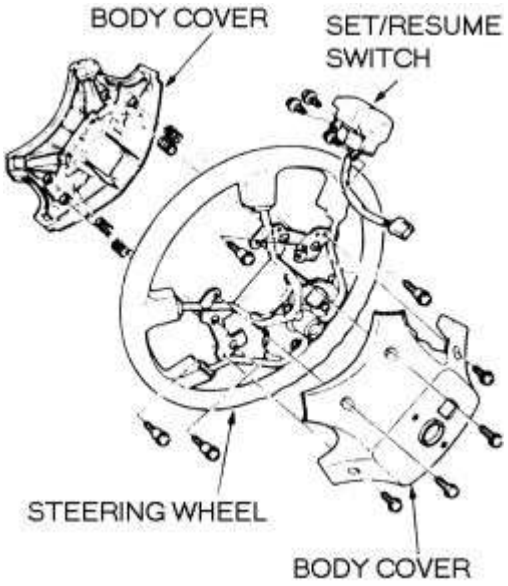
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Modelos Sin Sistema de seguridad suplementario

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante. Por favor, consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento.
3. Separe la cubierta posterior del volante mediante la eliminación de los tornillos de sujeción.



ENLARGE

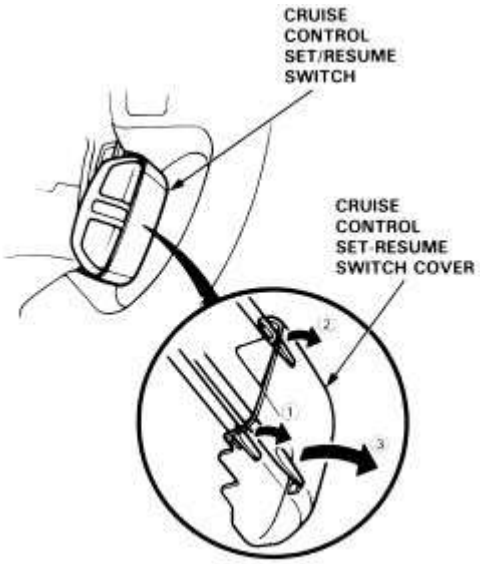
Fig. Fig. 1: El volante debe desmontar para acceder a los interruptores

4. Quite los tornillos que sujetan el interruptor de control de crucero, a continuación, retire el interruptor del volante.
5. La instalación es el inverso de la extracción.

Modelos con sistema de seguridad suplementario

Ver Figura 2

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire con cuidado la tapa del interruptor haciendo palanca entre la tapa y cambiar el uso de la secuencia que se muestra en la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Utilice esta secuencia para retirar la cubierta

3. Quite los tornillos que fijan el conjunto del interruptor en el volante, luego tire del conjunto del interruptor de la rueda.
4. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

- **Calentador**

Motor del ventilador

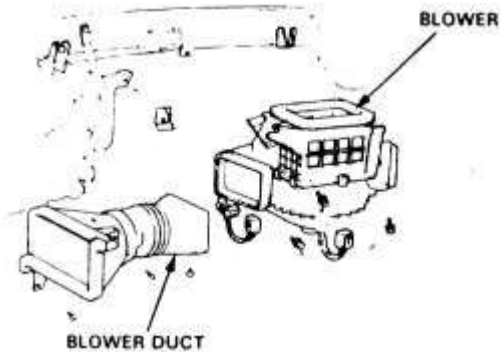
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la guantera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El conjunto de motor del ventilador está fijada en el lado derecho del salpicadero

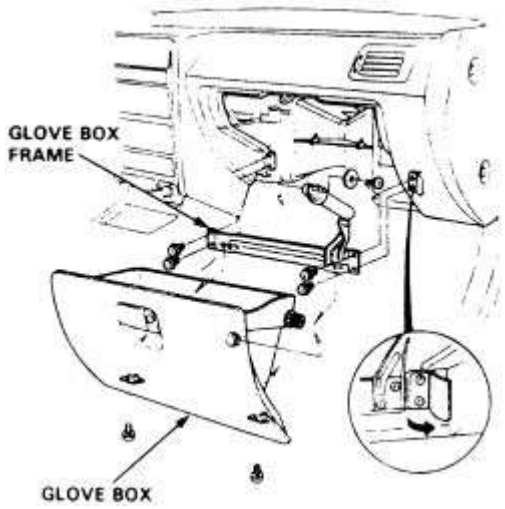
3. Retire el conducto entre el ventilador y la caja del calentador.
4. Desconecte el conector del cableado y la manguera de vacío del soplador.
5. Retire los tres tornillos de fijación y retire el conjunto del ventilador.
6. Instale en el orden inverso, apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Asegúrese de que las superficies de contacto del ventilador están bien selladas. Instale el conducto del ventilador; asegurarse de que no hay fugas en sus articulaciones.

1990-93 Acuerdo

Ver las figuras 2, 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la guantera.

3. Retire el marco de la guantera (soporte inferior)



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la guantera y el marco

4. Si no está equipado con aire acondicionado:

A. Retire los tres tornillos y retire el conducto calentador.

B. Retire las tuercas de fijación del ventilador. Desconecte el cableado del motor del motor del ventilador, resistencia y control de recirculación, a continuación, retire el conjunto del ventilador.

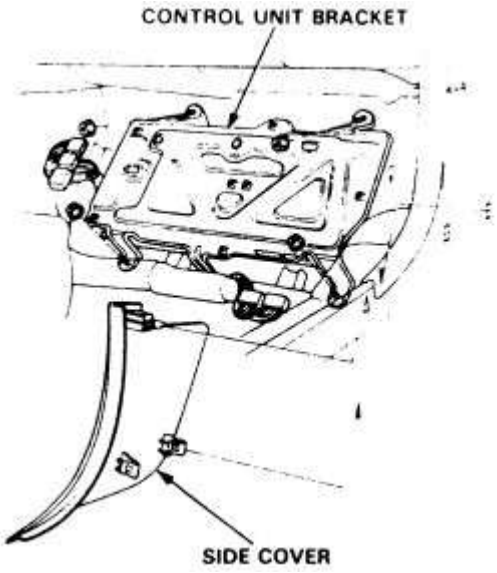
5. Si está equipado con aire acondicionado:

A. Levante la alfombra en el habitáculo. Extraiga la cubierta lateral (panel inferior).

B. Retire las tuercas del soporte de la unidad de control; desenchufe los cinco conectores y retire el soporte unidad de control.

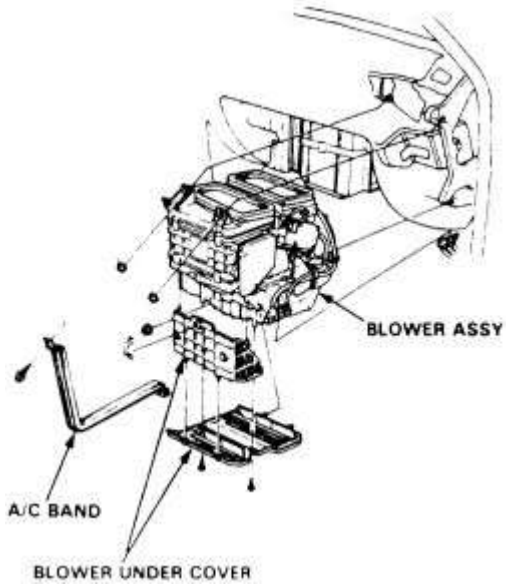
C. Retire la banda de retención, a continuación, retirar la tapa del ventilador inferiores. No rompa las lengüetas en las cubiertas inferiores.

D. Retire las tuercas de sujeción y retire el conjunto del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Modelos de aire acondicionado requieren la eliminación de la unidad de control. Maneje con cuidado



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire las cubiertas inferiores de la unidad del soplador

Instalar:

6. Instale la unidad del ventilador y apriete las tuercas de sujeción.
7. En los vehículos con aire acondicionado:

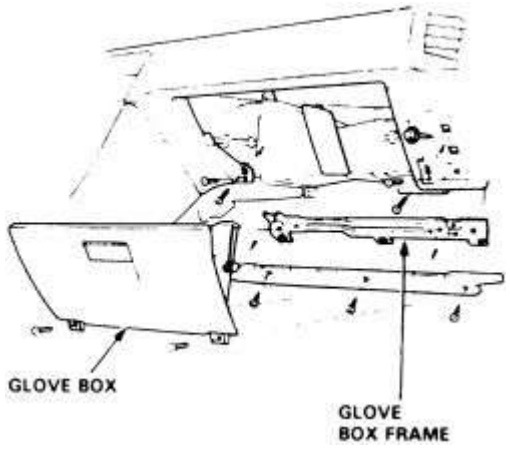
A. Instale las cubiertas inferiores y la banda de retención.
B. Instale el soporte de la unidad de control y realizar cuidadosamente los conectores del cableado a su ubicación correcta.
C. Instale el panel inferior y vuelva a colocar la alfombra.

8. Conecte el cableado al conjunto del soplador. Para vehículos sin aire acondicionado, instalar el conducto de aire y apriete los tornillos.
9. Instale el marco de la guantera e instalar la guantera. Tenga en cuenta que algunos de ajuste en el bastidor se sujeta con cinta adhesiva 2 caras; sustituir la cinta al volver a montar cuando sea necesario.
10. En su caso, permitir que el SRS.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la guantera y el marco (apoyo inferior).
3. Retire los 4 tornillos y retire el conducto calentador.



ENLARGE

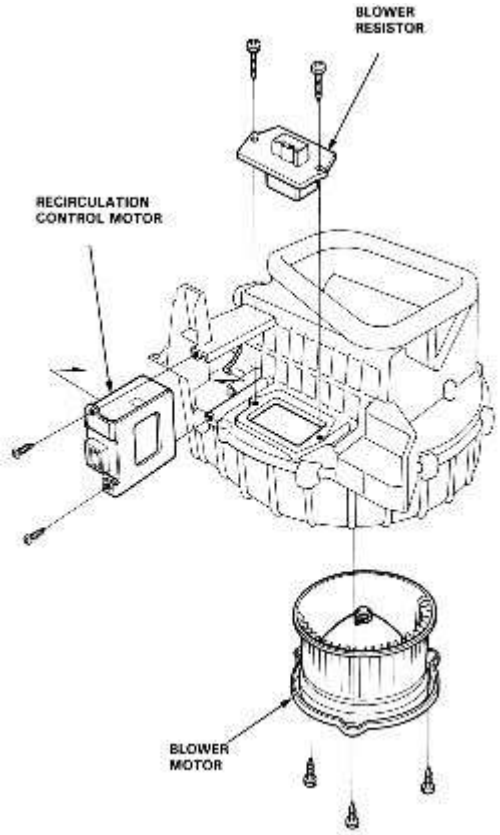
Fig. Fig. 5: La guantera y el marco están asegurados por varios tornillos pequeños

4. Retire los 3 tornillos de montaje.
5. Desconecte los conectores del cableado del controlador del motor del ventilador, la resistencia y la recirculación. Retire el conjunto del motor del ventilador.
6. Vuelva a instalar en el orden inverso. Asegúrese de que las superficies de contacto del ventilador están bien selladas.

1994-95 Accord y 1992 a 95 Preludio

Ver Figura 6

1. Desconecte los cables de la batería y desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Desconecte todas las conexiones eléctricas en el motor del ventilador.
3. Quite los tornillos que sujetan el motor del ventilador, y luego retírela del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: El motor del ventilador está fijada a la parte inferior de la unidad de soplador

4. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

Interruptor del ventilador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En la mayoría de los modelos, el interruptor del ventilador puede ser reemplazado después de retirar el panel de control. Desconecte el conector eléctrico, a continuación, retire los tornillos de sujeción o liberar sus clips de sujeción. Retire la perilla del interruptor y retire el interruptor del panel de control. En los modelos sin un interruptor reemplazable, tendrá que ser reemplazado todo el panel de control.

Cables de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de control del tablero de instrumentos.
3. Retire la pequeña pinza que sujeta el cable adecuado para el conjunto del panel de control. Desconecte el cable de la palanca del panel de control. Retire la placa deslizante palanca de control si se necesita espacio libre adicional; Por lo general, está asegurada por un solo tornillo.

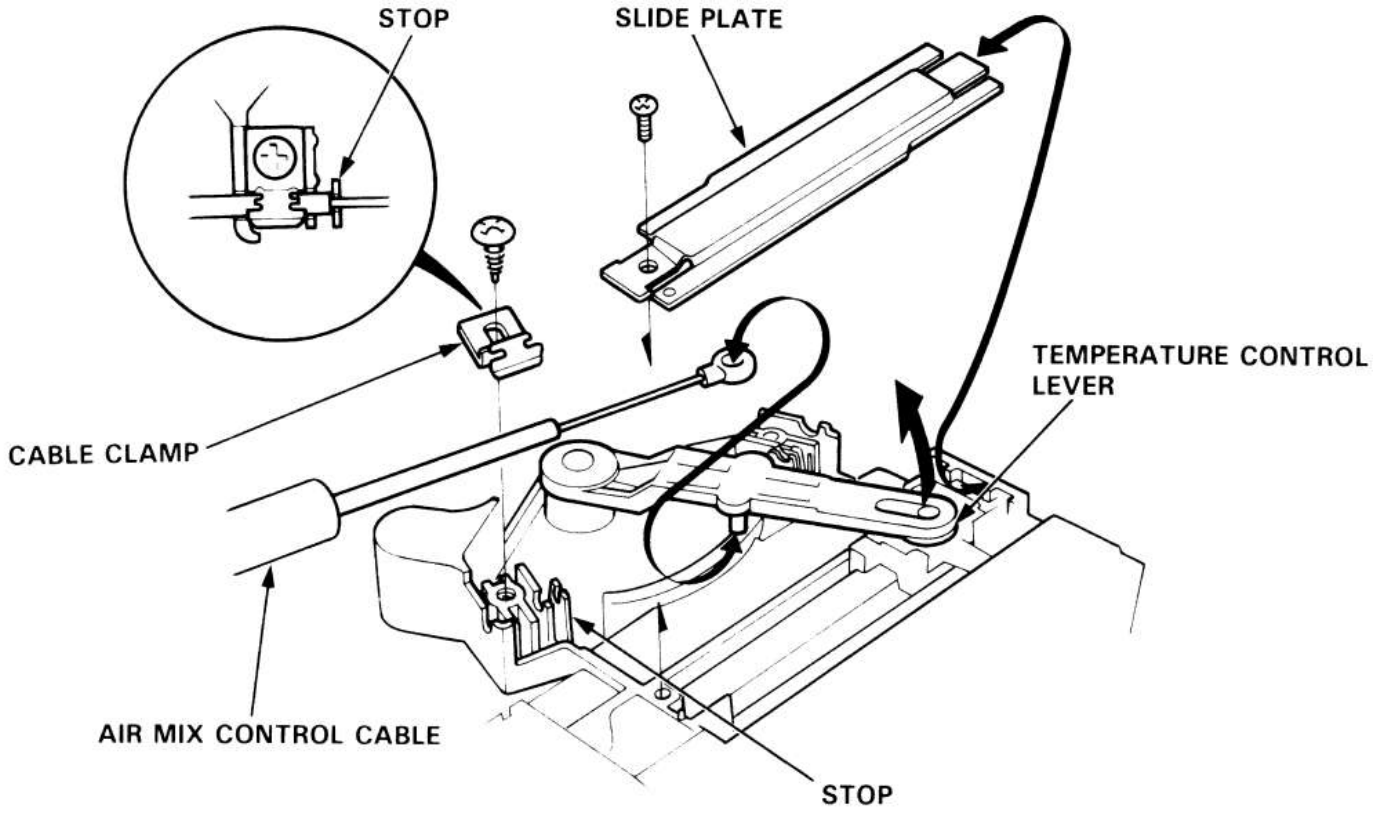


Fig. Fig. 1: En algunos modelos puede ser necesario para eliminar la placa deslizante para ganar espacio libre adicional

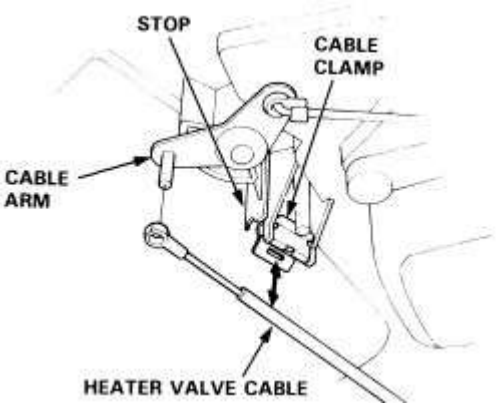
4. La instalación es el inverso de la extracción; asegúrese de que los cables están colocados correctamente y no se doblen. Ajuste el cable (s).

AJUSTE

Ver las figuras 2 y 3

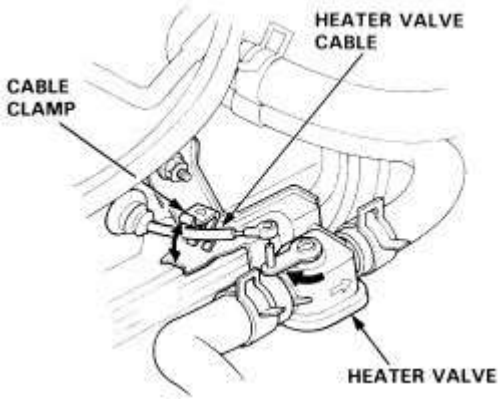
Los cables de control en todos los modelos se ajustan utilizando el mismo procedimiento básico. En primer lugar, desconectar el cable de la válvula del calentador en la unidad de calefacción y en la válvula de control del calentador tirando con cuidado de sus pinzas. Coloque la palanca de control de la temperatura a la posición FRÍO. Deslice suavemente la funda exterior del cable de control de temperatura lo suficiente para que quede tensa, pero no lo suficiente para hacer el movimiento de palanca de control. Encaje el cable en su abrazadera. Ahora, mueva la palanca de la válvula de control del calentador a la posición cerrada,

y luego deslice suavemente el cable manguito exterior de la válvula del calentador lo suficiente para que quede tensa, pero no lo suficiente para hacer el movimiento de palanca de control. Encaje el cable en su abrazadera.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Calentador de fijación del cable de la válvula en la unidad de calefacción



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Mueva la palanca de la válvula de control del calentador a la posición cerrada

Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.Compruebe el funcionamiento correcto de los cables. Reajuste, si es necesario.

Panel de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Retire los mandos deslizantes de control de temperatura y ventilador.
3. Retire la cubierta del panel de control.
4. Retire el soporte superior soporte de la columna de dirección, a continuación, baje la columna de dirección.
5. Retire la consola central y quitar la radio.
6. Quite los tornillos de la parte frontal del panel de control. Afloje el panel empujándola en el tablero un poco.

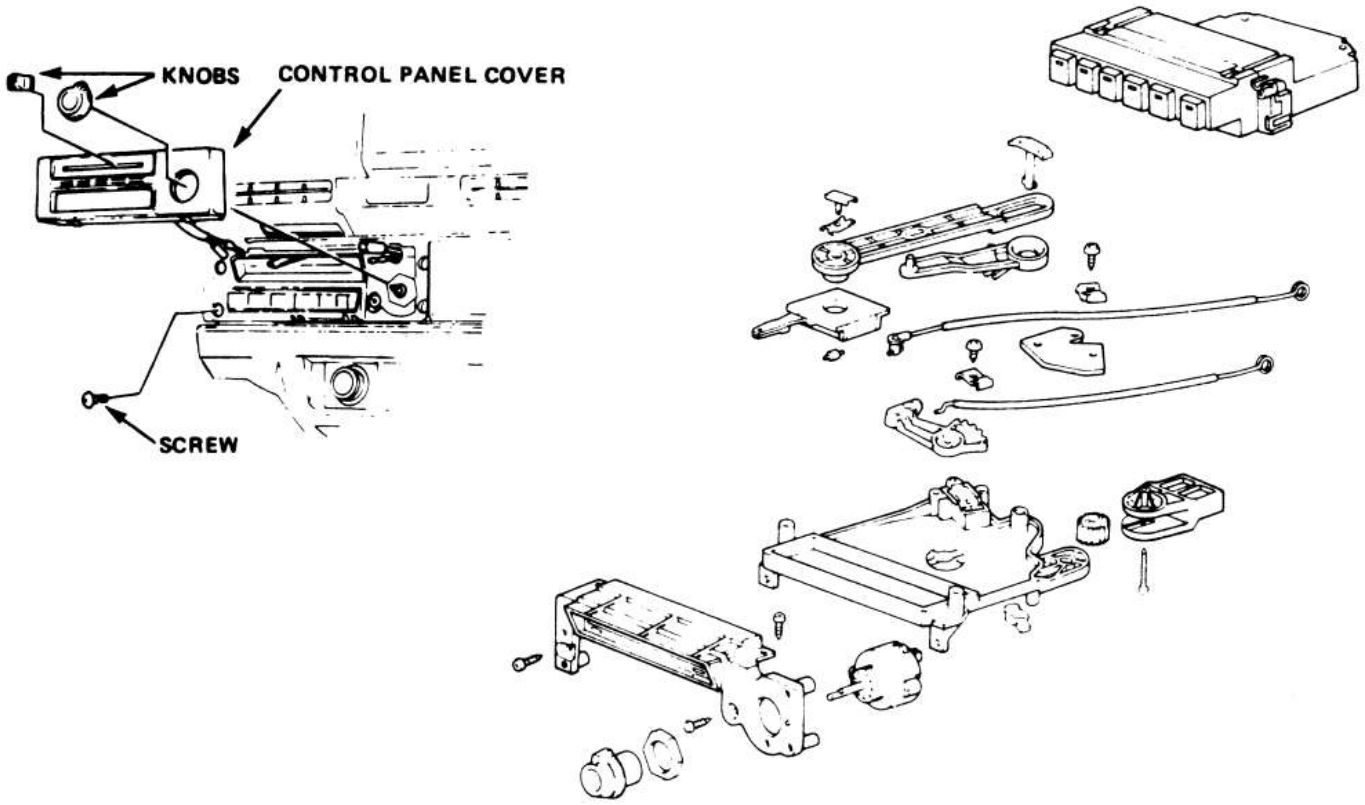


Fig. Fig. 1: Panel de control utilizado en 1984-85 Acuerdos

7. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
8. Desconecte el cable de control de agua caliente de la válvula.
9. Desconecte el cableado al interruptor del ventilador y retire la unidad debajo del tablero.
10. El conjunto de control puede ser desmontado en piezas individuales después de la eliminación.

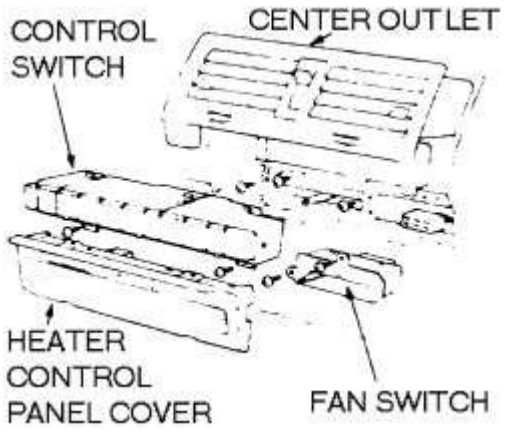
Instalar:

11. Montar los componentes si se separaron. Instale el conjunto de la parte posterior del tablero, dejando en su lugar.
12. Conecte el cableado del interruptor. Asegúrese de que se encamina a un lado de la instalación.
13. Conecte y ajuste los cables aéreos y de control de agua.
14. Instale los tornillos de sujeción delanteros.
15. Instalar la consola y radio.
16. Vuelva a colocar y fijar la columna de dirección.
17. Instale el panel de la cubierta de control del calentador; instalar las perillas de control.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.

1986-89 Acuerdo
CONTROLES DE BOTÓN

Ver las figuras 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las perillas de los controles de temperatura y ventilador.
3. Retire la cubierta del panel de control del calentador.
4. Quite la visera del cuadro de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: pulsador montaje en panel de control

5. Retire la salida de aire central.
6. Retire los 4 tornillos que sujetan la unidad de botón y deslice hacia afuera con cuidado. Desconecte los cables del interruptor.
7. El interruptor del ventilador del ventilador se puede retirar de forma individual si se desea. Retire sus tornillos de fijación y quitar el interruptor.
8. Si la palanca de control de la temperatura se va a quitar, retirar primero la radio. Desconecte el cable de la mezcla de aire en la caja del calentador (no en la palanca) y extraiga el conjunto.

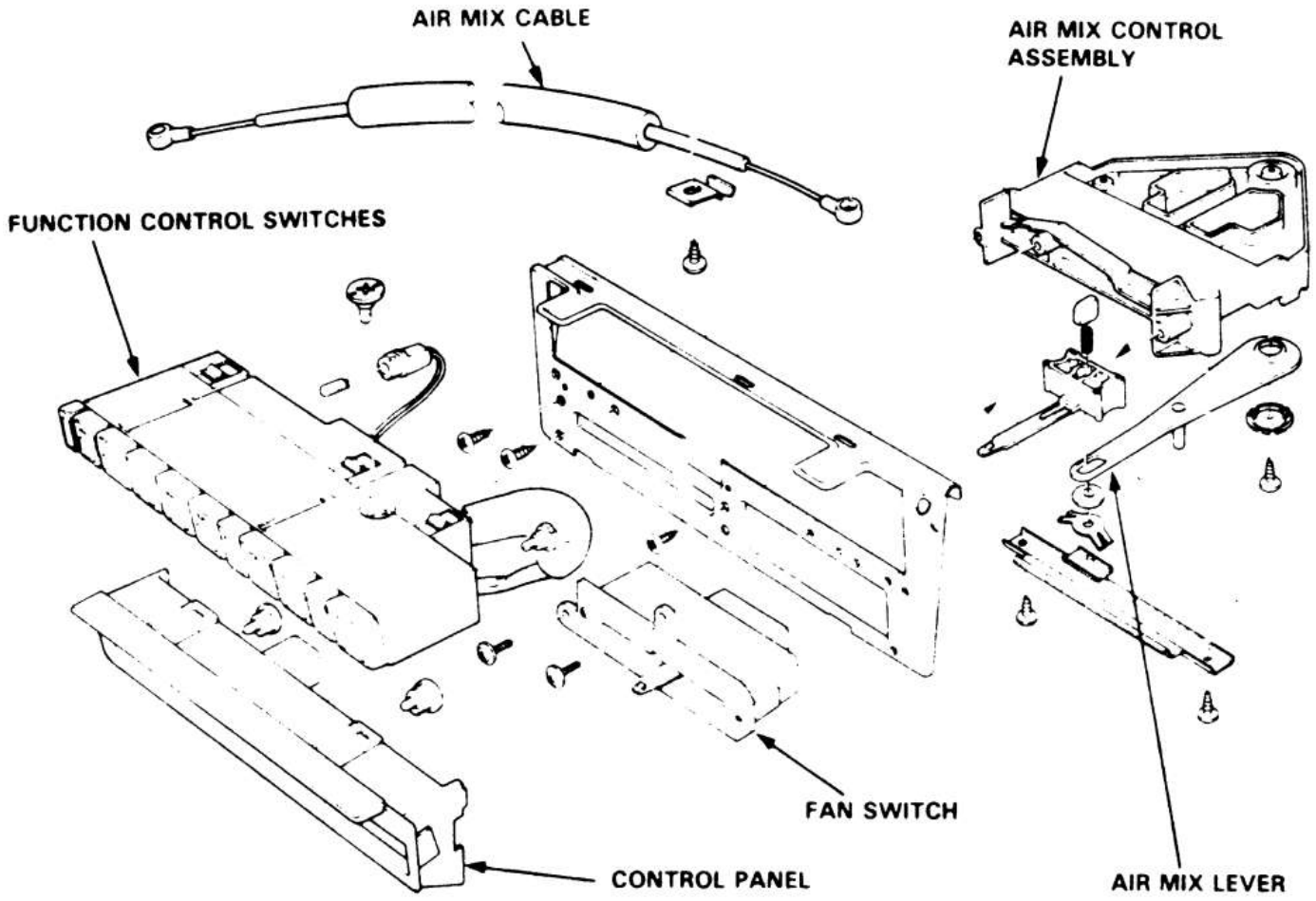


Fig. Fig. Componentes del conjunto de control de pulsadores: 3

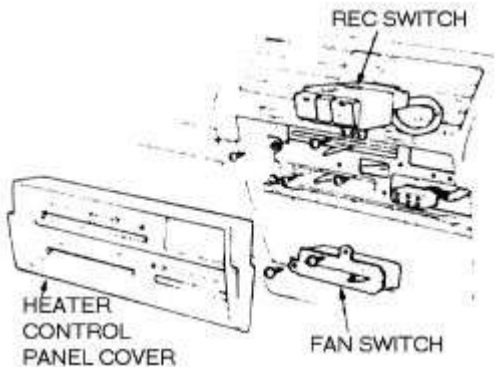
Instalar:

9. Ensamblar e instalar los componentes individuales (interruptor del ventilador o de cable de control de temperatura) si se eliminaron.
10. Conecte el mazo de cables e instalar el controlador de pulsador. Instale y apriete los tornillos de sujeción.
11. Instale la salida de aire central.
12. Instale la visera instrumento.
13. Instale la cubierta del panel de control; instalar las perillas de control.

CONTROLES DE PALANCA

Ver las figuras 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las perillas de las palancas de control.
3. Retire la cubierta del panel de control.
4. Retire la radio.
5. En este punto, la temperatura / palancas de función, el interruptor de recirculación o el interruptor de control del ventilador se pueden retirar individualmente.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Palanca de montaje conjunto de control

6. Si el conjunto principal palanca se va a quitar, quitar los seis tornillos de sujeción. Desconecte el cable de control de la temperatura y el cable de la función en el calentador. Desconecte los cables y retire la unidad de control.
7. Si el interruptor del ventilador o el controlador de recirculación es que eliminar, quitar los tornillos de sujeción y desenchufe el conector de cableado.

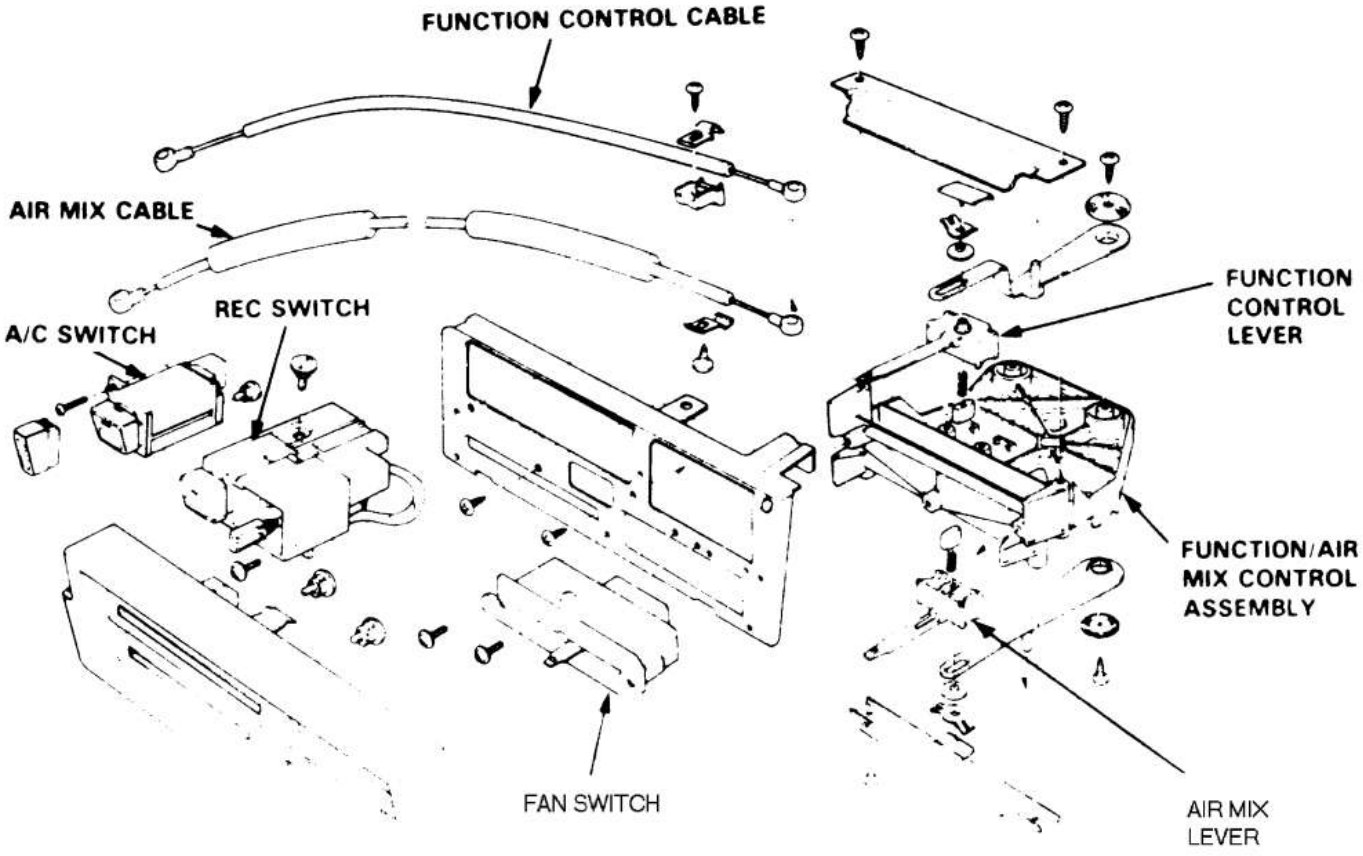


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de control de la palanca

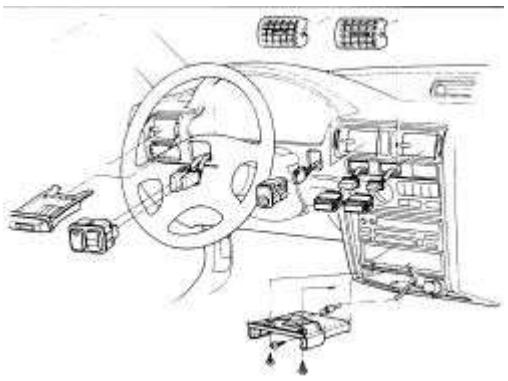
Instalar:

8. Coloque el interruptor del ventilador o el conector de recirculación en posición, conecte el cableado y fije los tornillos de sujeción.
9. Coloque el panel de control en su lugar y pase los cables a la estufa.
10. Conecte los cables a sus accesorios adecuados en el calentador.
11. Instale los tornillos que sujetan el panel de control.
12. Instale la radio.
13. Instale la cubierta del panel de control e instale las perillas de las palancas.

1990-93 Acuerdo

Vea las figuras 6, 7, 8 y 9

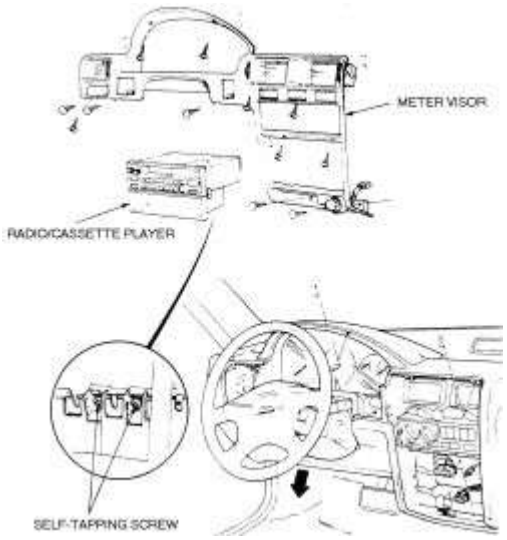
1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Sacar el cenicero. Retire la consola central.
3. Retire la caja de monedas, las salidas de aire y el soporte de iluminación cenicero.
4. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Todos los interruptores del tablero y las salidas de aire deben ser removidos

5. Quite el reproductor de radio / cinta. Observe que hay tornillos ocultos en la parte posterior o inferior de la unidad de radio.
6. Baje el volante a su posición más baja. Quite la visera guión. Este es un conjunto grande, de una sola pieza que incluye la moldura central tablero.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: visera Dash ubicación de los tornillos de montaje

7. Desconecte los cables de control en el conjunto del calentador.

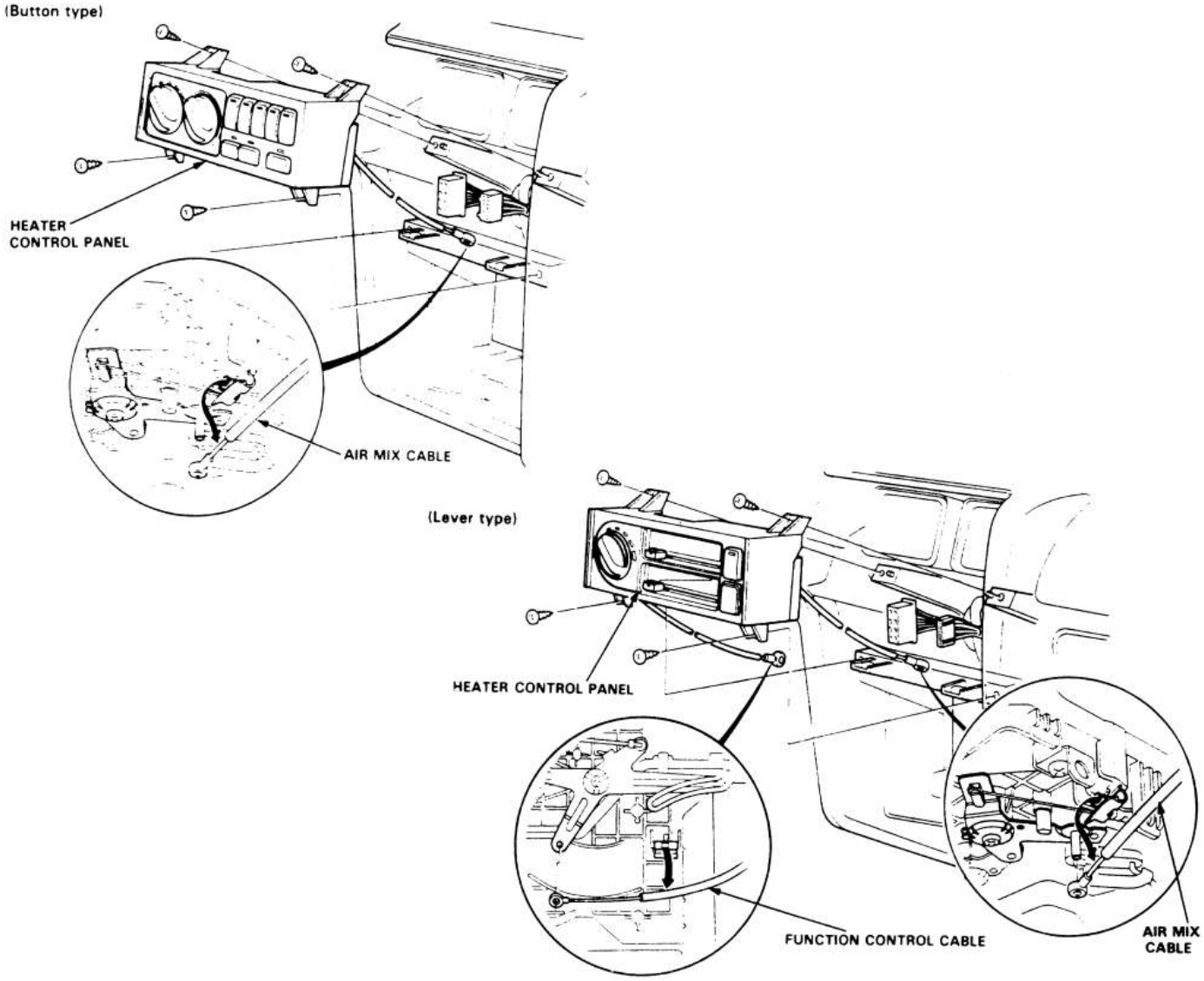


Fig. Fig. 8: El número de cables utilizados depende del tipo de controlador

8. Retire los cuatro tornillos y tire suavemente el panel de control hacia adelante.
9. Desconecte los conectores de cables y retire el panel de control.
10. Si están a sustituir el interruptor del ventilador u otros componentes individuales, las perillas de control apropiadas deben ser retirados antes del desmontaje.

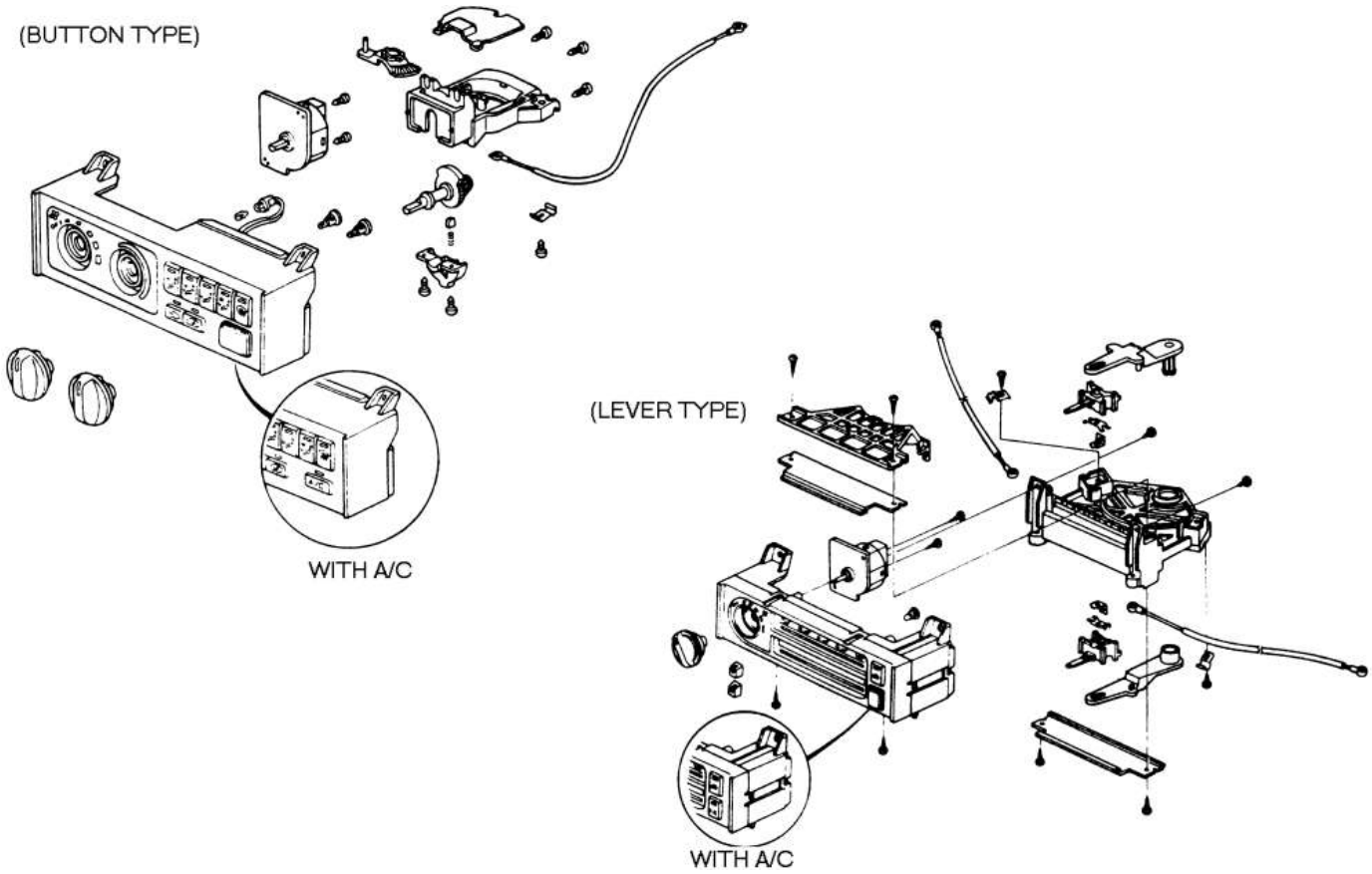


Fig. Fig. 9: componentes del conjunto de control

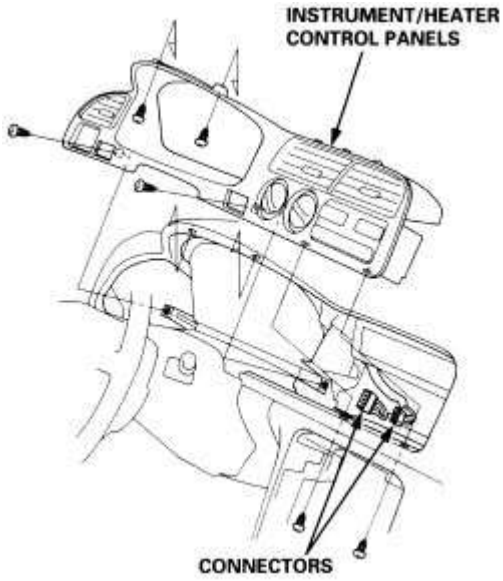
Instalar:

11. Montar los componentes individuales si se eliminaron.
12. Inserte el panel en el tablero y pase los cables a la caja del calentador.
13. Involucrar a los conectores de cableado, asegurándose de que el arnés está fuera del camino.
14. Conecte los cables en el conjunto del calentador. Instale los 4 tornillos que sujetan el panel de control.
15. Instale la visera guión. Asegúrese de que está colocado correctamente y que cada tornillo de retención está en su lugar.
16. Instale el reproductor de radio / cinta.
17. Instale y conecte los interruptores del tablero, salidas de aire y soporte cenicero. Instale la caja de monedas.
18. Instalar la consola; instalar el cenicero.
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 10, 11 y 12

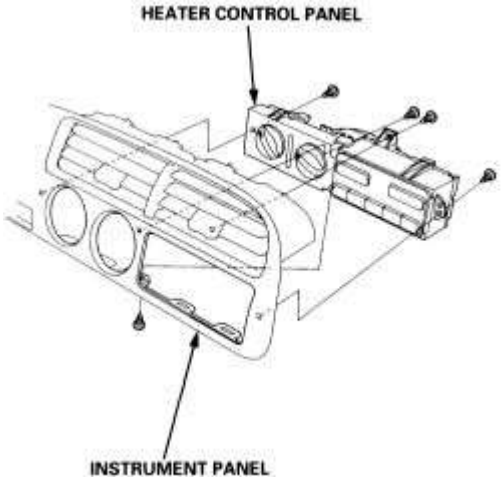
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
3. Retire la radio y la guantera.
4. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.
5. Retire los seis tornillos que fijan el panel de instrumentos.
6. Tire con cuidado el panel hasta que los conectores eléctricos para el panel de control y el interruptor del ventilador se puede llegar.Desenchufe los conectores y retire el conjunto del panel del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instrumento de montaje del panel de ubicación de los tornillos

7. Quite los tornillos que fijan el panel de control para el panel de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Quite los tornillos que fijan el panel de control para el panel de instrumentos

8. Si es necesario, el conmutador del ventilador se puede retirar desde el panel de control después de su perilla y tornillos de retención se han eliminado.

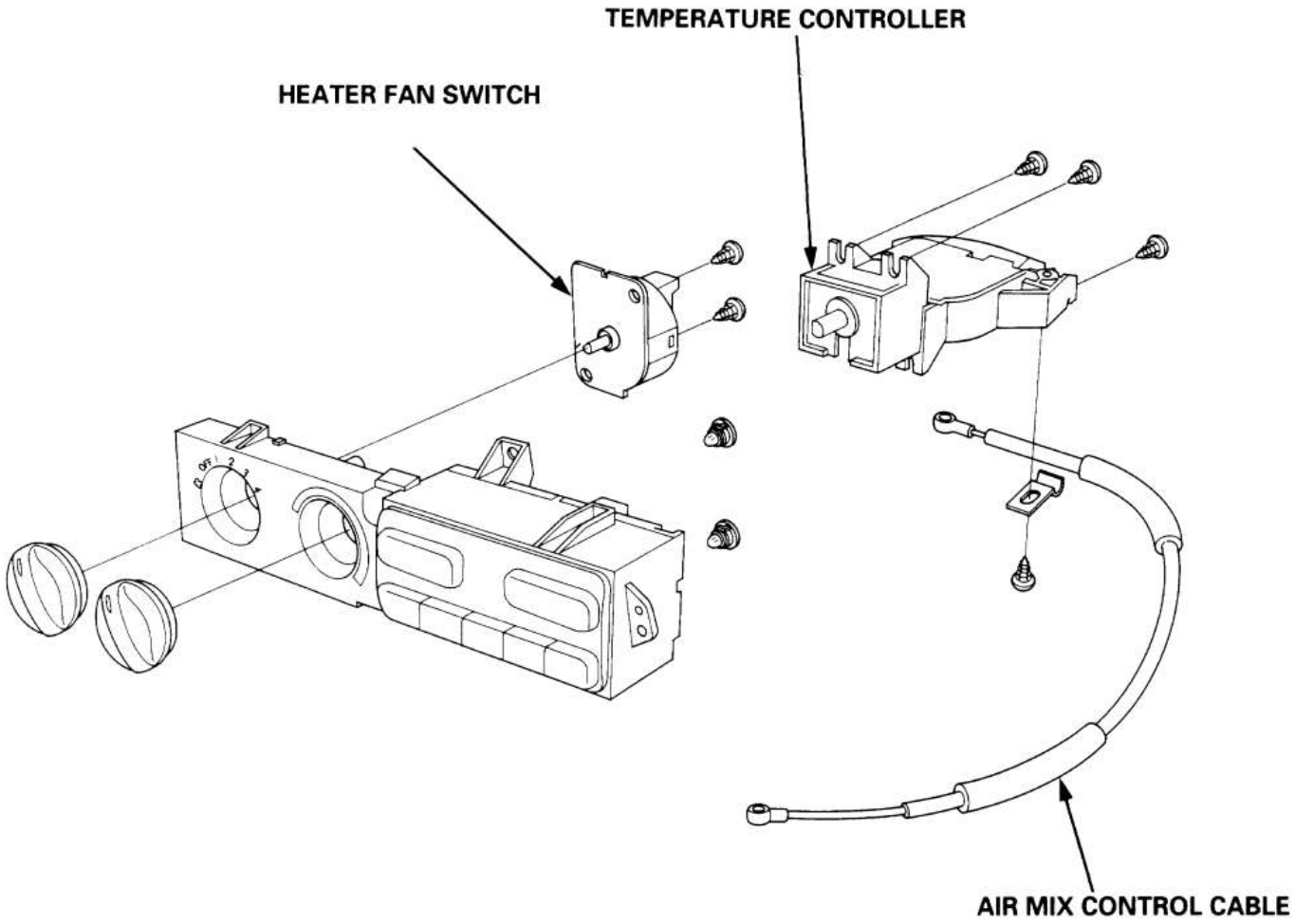


Fig. Fig. 12: componentes del panel de control

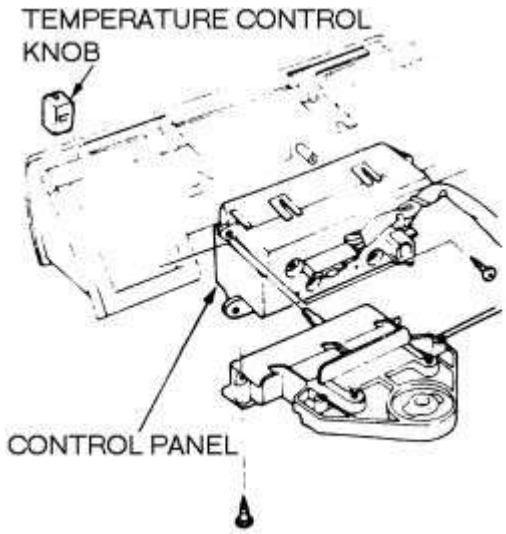
Instalar:

9. Si procede, instale el interruptor del ventilador al panel de control.
10. Instale el panel de control en el panel de instrumentos.
11. Coloque el panel de instrumentos en el vehículo, y comprometer a los conectores eléctricos.
12. Instalar los tornillos que fijan el panel de instrumentos.
13. Instale los interruptores del tablero de instrumentos en el panel de instrumentos.
14. Instale la caja de la radio y la guantera.
15. Conecte el cable de control de la temperatura a la unidad de calefacción.
16. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

1984-1987 Preludio

Vea la Figura 13

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el arnés de control del calentador.
3. Retire el conjunto de salida / tablero de control de temperatura mediante la eliminación de los cuatro tornillos. Retire los tornillos inferiores primero.
4. Si es necesario, el conjunto de la palanca de temperatura puede ser retirado de la unidad de control mediante la eliminación de los dos tornillos de la parte inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: El conjunto de la palanca de temperatura está fijado a la unidad de control mediante dos tornillos

5. Retire los 4 tornillos que fijan la unidad de control a la salida del tablero, luego retire la unidad.
6. Instale en el orden inverso al desmontaje.

1988-91 Preludio

Ver las figuras 14 y 15

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la consola central.
3. Retire la radio.
4. Retire los dos tornillos en la parte inferior del centro de la salida de aire y retire el conjunto de ventilación de aire.
5. Desconecte el cable de temperatura en el conjunto del calentador.
6. Retire los 4 tornillos que fijan el conjunto de control; tire el controlador hacia adelante con suavidad. Desconecte los conectores de cables y retire la unidad de control.

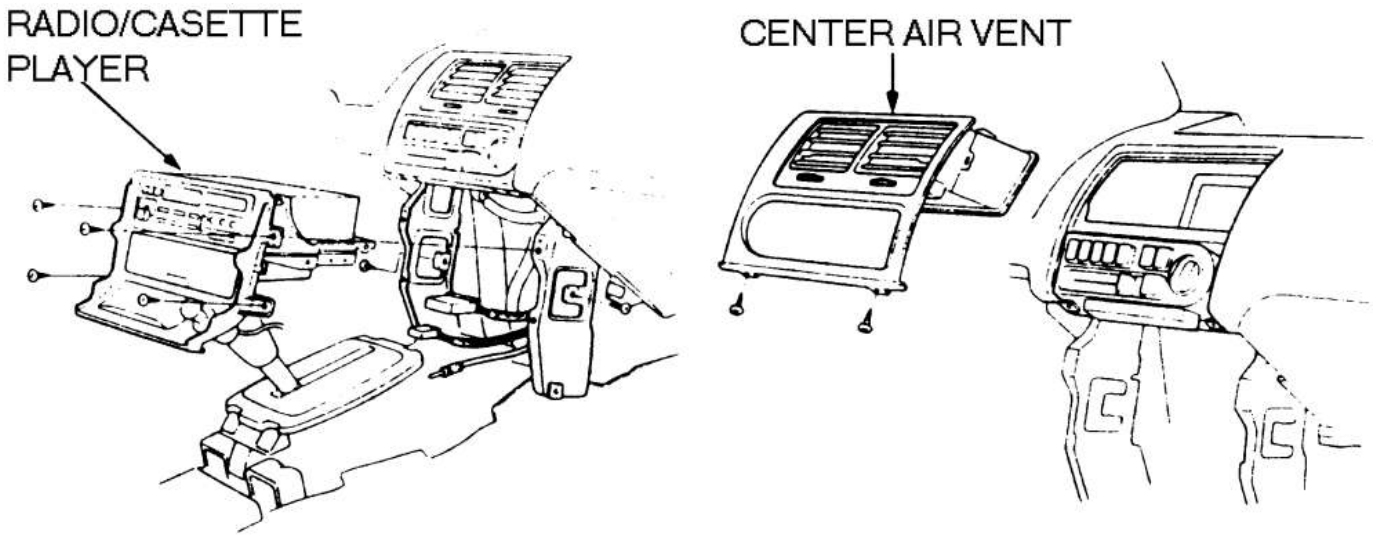


Fig. Fig. 14: Es necesario quitar la radio por primera vez en 1988-91 Preludios

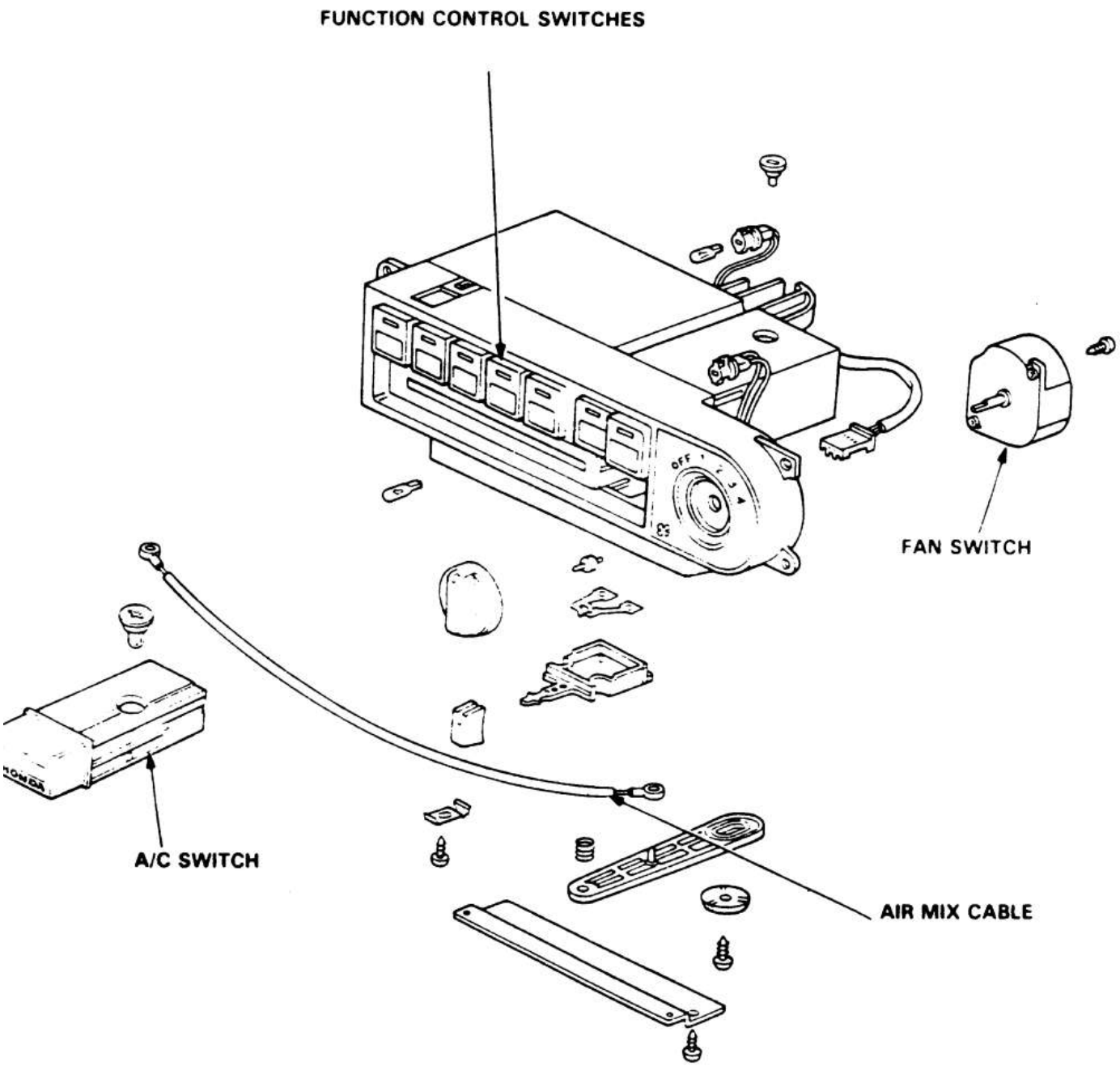


Fig. Fig. 15: componentes del panel de control

7. Si el interruptor del ventilador va a ser reemplazado, retire la perilla de control y quitar el interruptor del dispositivo de control.

Instalar:

8. Vuelva a instalar los componentes extraídos del conjunto de control.
9. Instale el conjunto de control y apriete los tornillos de sujeción.
10. Conecte el cable de temperatura en la unidad de calefacción.
11. Instalar el respiradero de aire central.
12. Instale la radio.
13. Instalar la consola central.

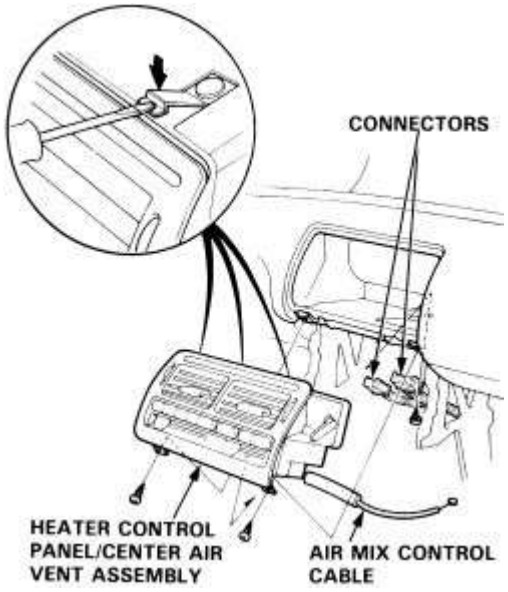
1992-95 Preludio

Ver las figuras 16 y 17

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola delantera.
3. Retire la radio.
4. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
5. Retire los tres tornillos que fijan el panel de control / centro conjunto de ventilación de aire. Desenganche las lengüetas de bloqueo con un pequeño prytool y tire del conjunto del tablero suficiente para desconectar los conectores eléctricos.
6. Retire los dos tornillos que fijan el panel de control a la salida de aire central.
7. Si es necesario, quite los tornillos que sujetan el interruptor del soplador, y luego retírelo del panel de control.

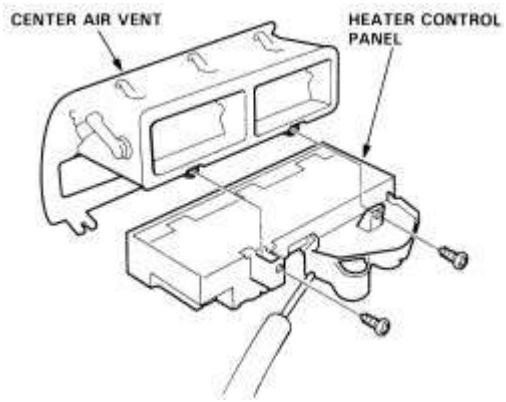
Instalar:

8. Si procede, instale el interruptor del ventilador en el panel de control.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: El conjunto de ventilación de aire del panel de control / centro se fija mediante tres tornillos



ENLARGE

Fig. Fig. 17: El panel de control se puede quitar del centro conjunto de ventilación de aire

9. Instale la unidad de control del centro de la salida de aire.
10. Involucrar a los conectores eléctricos, a continuación, instalar el conjunto de la unidad de ventilación / control de aire central en el tablero.
11. Conecte el cable de control de la temperatura a la unidad de calefacción.
12. Instale la radio y la consola frontal.
13. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

Válvula de control del calentador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

La válvula de control del calentador para 1984-85 Acuerdos está montado en el lado de la caja del calentador en el coche. Todos los otros están en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Al extraer o instalar la válvula, tener cuidado de no dañar o doblar el cable de control.

1. Vaciar el líquido refrigerante.
2. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula.
3. Coloque una bandeja de drenaje debajo de la válvula, sobre todo en los Acuerdos con la válvula en el interior del coche. Afloje y retire las abrazaderas de manguera en la válvula. Desconecte las mangueras de la válvula.

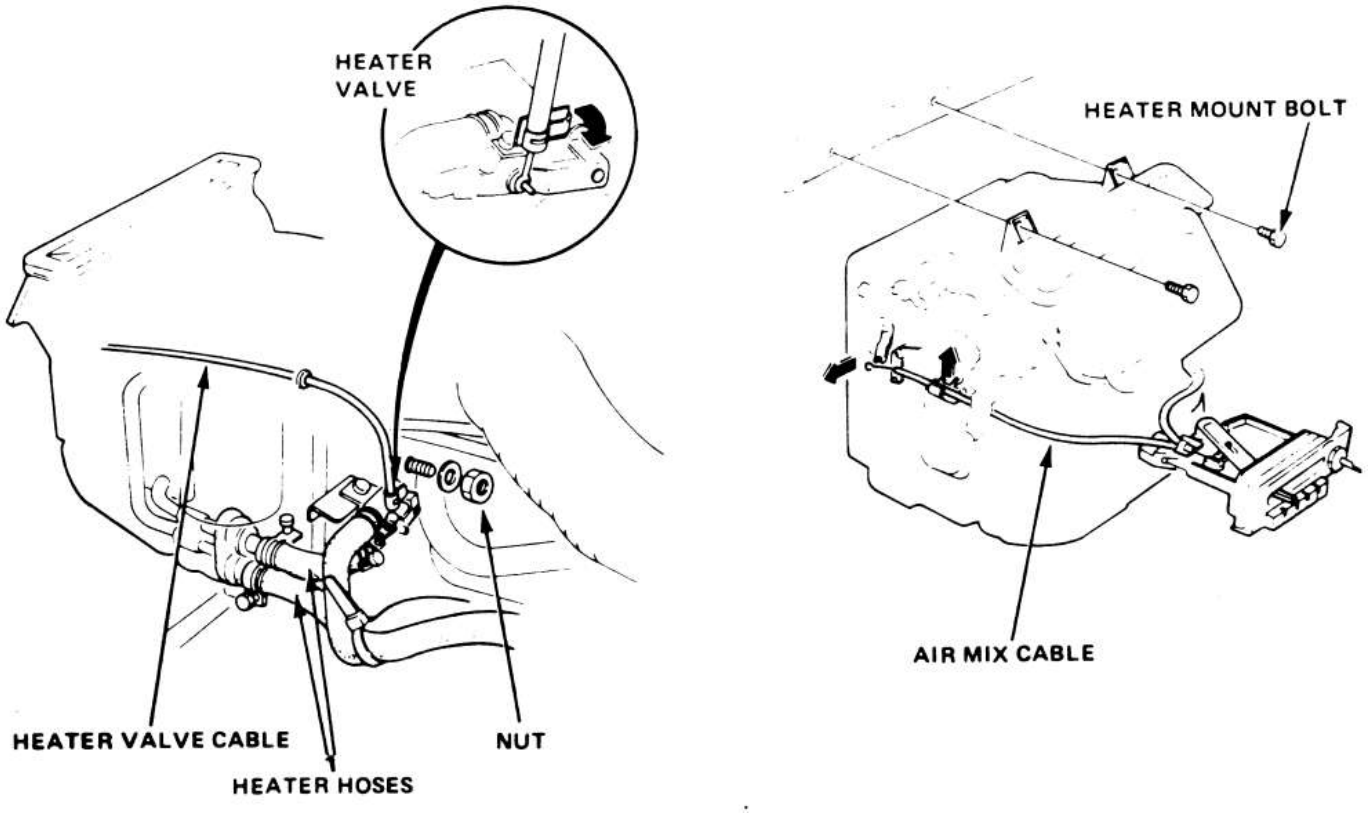
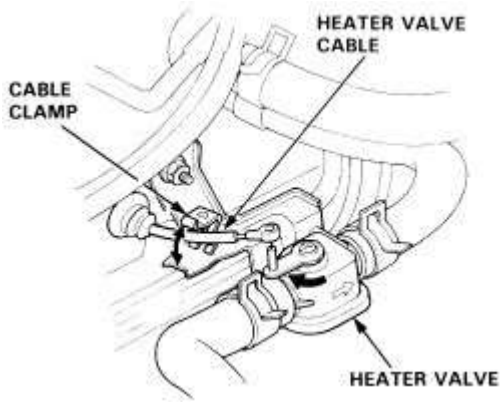


Fig. Fig. 1: Calentador utiliza el montaje en 1984-85 Acuerdos. Nota la válvula del calentador está situado en el lado del conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: En la mayoría de los modelos, la válvula se encuentra en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor

4. Si la válvula está en manos de un tornillo de fijación o perno, retírelo.Retire la válvula.

Instalar:

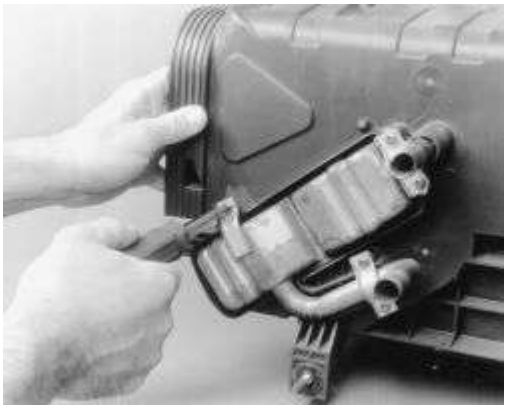
5. Coloque la válvula en su posición. Instale las mangueras con nuevas abrazaderas y asegure el tornillo de fijación.
6. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
7. Ajuste los cables de control.

Núcleo del calentador

Impresión

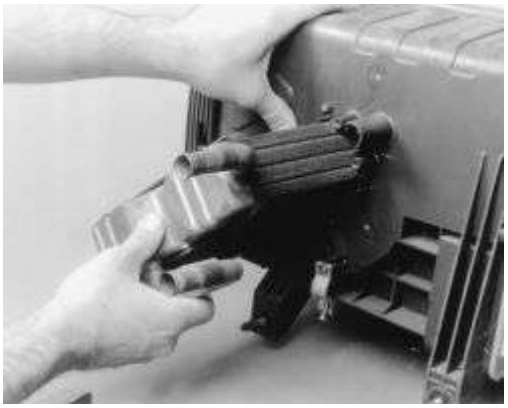
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El núcleo del calentador está fijado a la unidad por abrazaderas



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después se retiran las pinzas, el núcleo se pueden extraer de la unidad

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vacíe el refrigerante del radiador.
3. Desde debajo del tablero, quite la cubierta de la tubería del calentador y la abrazadera.
4. Retire la placa de retención núcleo del calentador.

5. Coloque una bandeja de goteo debajo de las conexiones de la tubería del calentador.

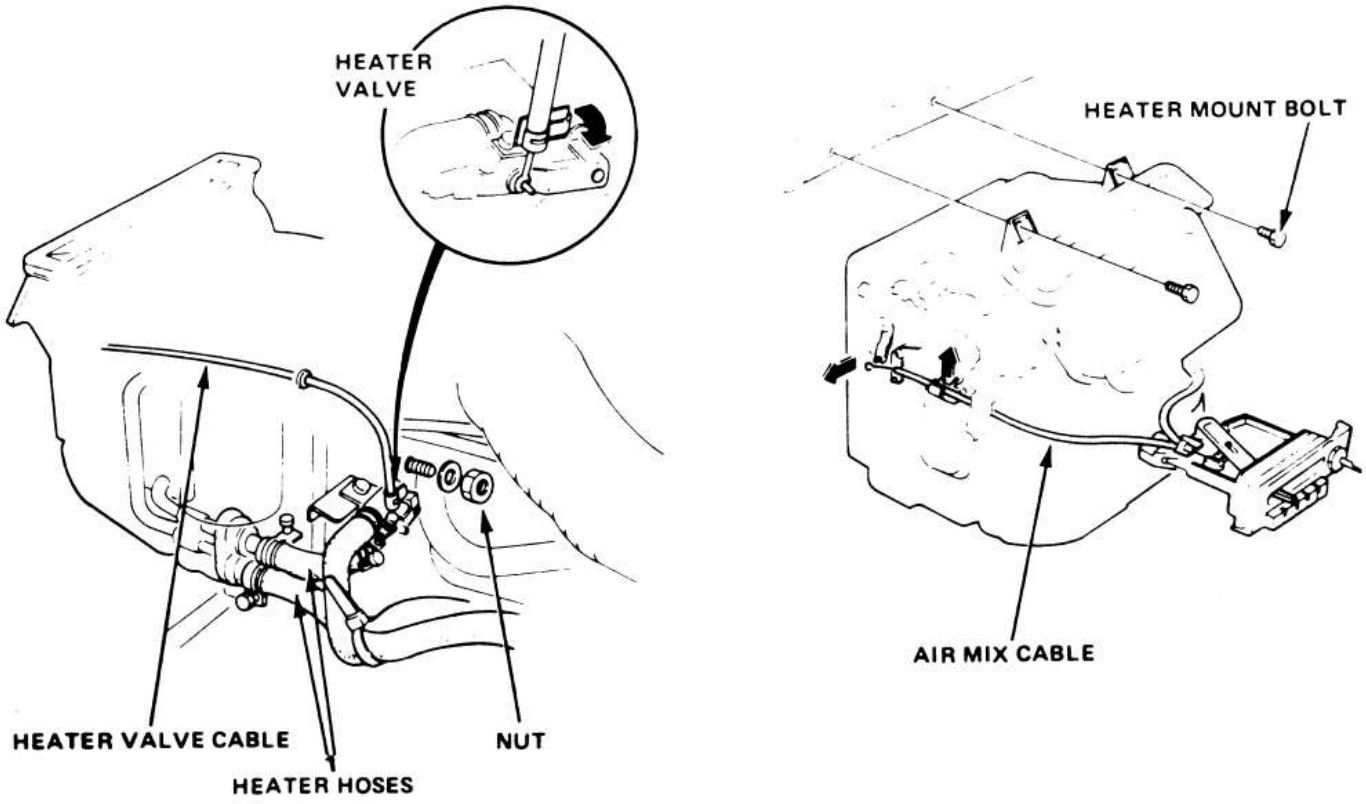


Fig. Fig. 3: Calentador utiliza el montaje en 1984-85 Acuerdos. Nota la válvula del calentador está situado en el lado del conjunto

6. Saque el pasador de la abrazadera de la manguera conjunta y separar los tubos del calentador. Algunos refrigerante se agota, asegúrese de tener la bandeja de goteo en su lugar.

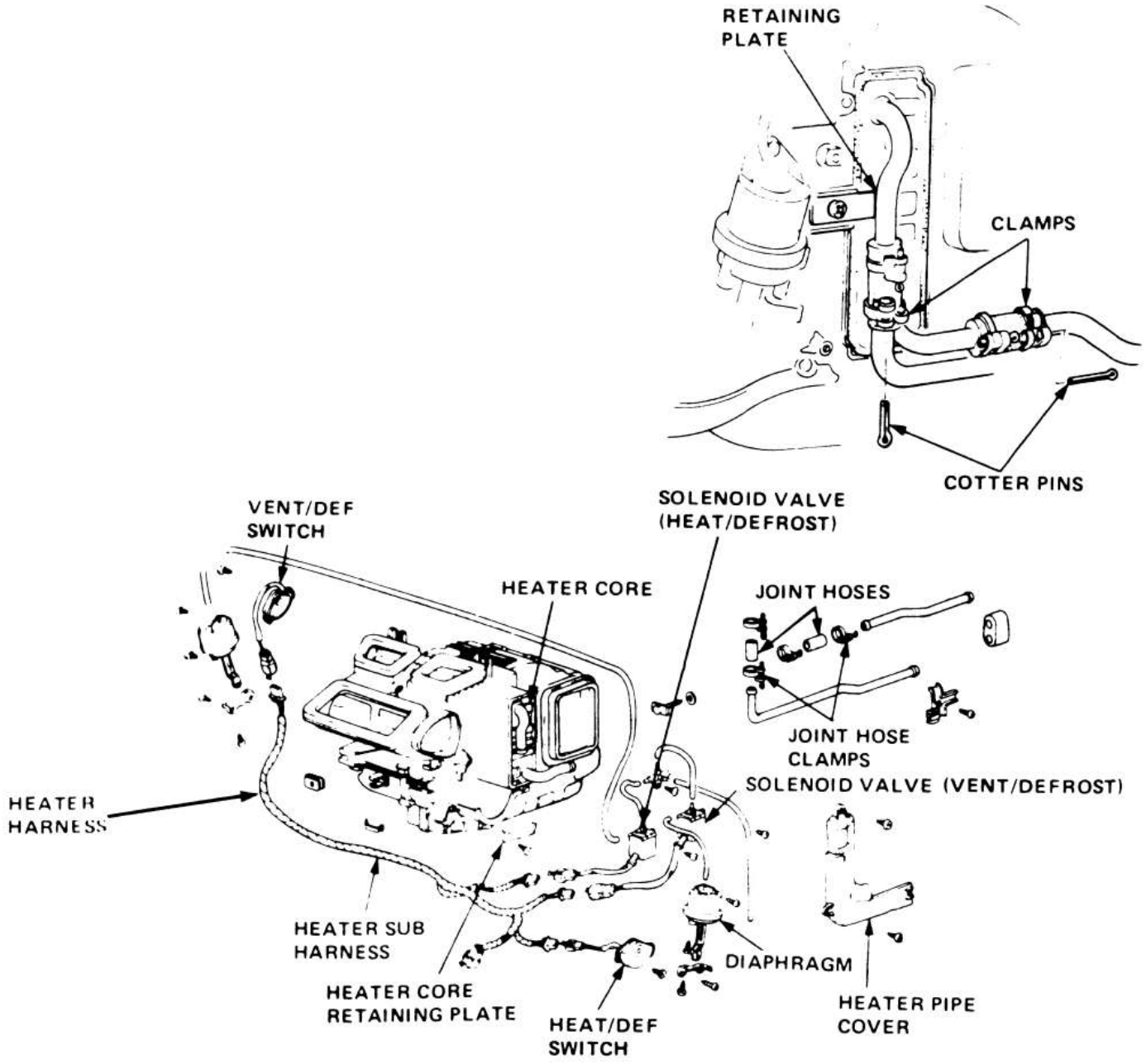


Fig. Fig. 4: Calentador encontraron asamblea el 1984-87 Preludios

7. Tire de la base del calentador de la caja del calentador.

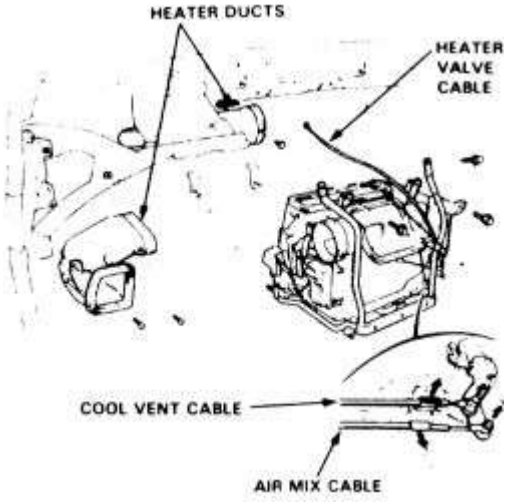
Instalar:

8. Deslizar el núcleo del calefactor en la carcasa.
9. Conecte los tubos del calentador. Utilice abrazaderas nuevas si es necesario.
10. Instale la placa de retención núcleo del calentador. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
11. Instale la cubierta de la tubería del calentador y la abrazadera.
12. Llenar el sistema de refrigeración.
13. Encender el motor. Apague el calentador y compruebe si hay fugas.

1986-1989 Acuerdo

Ver las figuras 5 y 6

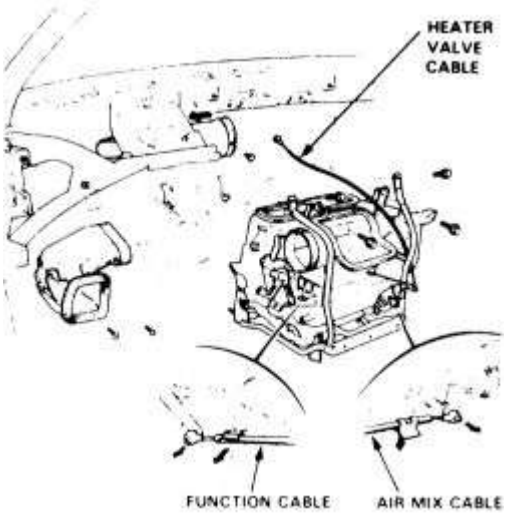
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vaciar el refrigerante del radiador. Coloque una bandeja de drenaje debajo de las conexiones de la manguera en el firewall. Tenga en cuenta los lugares de manguera, luego desconectar las dos mangueras.
3. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula. Retire las dos tuercas de montaje del calentador inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: montaje del calentador en los modelos con controles de botón

4. El empuje calentadores de tipo botón, desconecte el cable fresco de ventilación en el calentador. En los calentadores de tipo palanca, desconecte el cable de la función y el cable de la mezcla de aire del calentador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: montaje del calentador en los modelos con controles de palanca

5. Quite el tablero de instrumentos.
6. Retire los conductos de calefacción.
7. En los calentadores de tipo pulsador, desconecte el cable de la mezcla de aire de la calefacción y el mazo de cables del conector.
8. Quitar los tornillos, tire del conjunto del calentador lejos de sus monturas.
9. Quite los tornillos que fijan la base del calentador, a continuación, deslice el núcleo del conjunto del calentador.

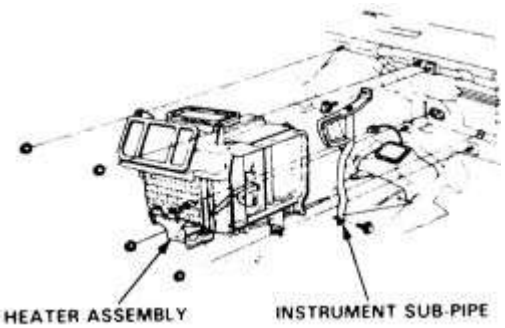
Instalar:

10. Instale el núcleo del calefactor en el conjunto del calentador. Apriete los tornillos que fijan la base del calentador hasta que estén ajustados.
11. Coloque el conjunto del calentador en sus montajes, a continuación, apriete los tornillos de sujeción.
12. En los calentadores de tipo pulsador, conecte el cable de la mezcla de aire y enganche el conector del arnés de cableado.
13. Instale los conductos de calefacción.
14. Instalar el tablero de instrumentos.
15. El empuje calentadores de tipo botón, conecte el cable fresco de ventilación en el calentador. En los calentadores de tipo palanca, conecte el cable de la función y el cable de la mezcla de aire al calentador.
16. Instale las dos tuercas de montaje del calentador inferior.
17. Conectar el cable de la válvula del calentador a la válvula. Conecte las mangueras a la base del calentador; utilizar las nuevas abrazaderas según sea necesario.
18. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Quite el tablero de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Calentador utiliza el montaje en 1990-93 Acuerdos

6. Retire el tubo de soporte del salpicadero.
7. Retire los 4 tornillos de fijación y retire el conjunto del calentador.
8. Retire la cubierta de base del calentador y la pinza que sujeta la base del calentador.
9. Retire el núcleo del conjunto del calentador.

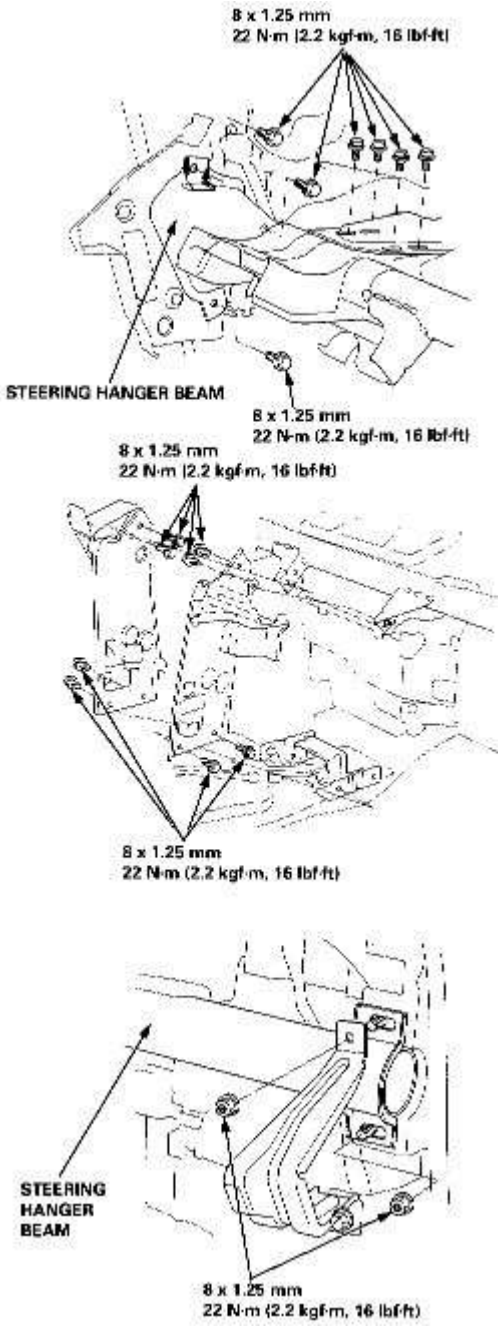
Instalar:

10. Deslice el núcleo en el conjunto del calentador.
11. Instale la abrazadera núcleo del calentador y la cubierta.
12. Coloque el conjunto del calentador en el vehículo y fíjela con los tornillos de montaje.
13. Instale el tubo de soporte del salpicadero.
14. Instalar el tablero de instrumentos.
15. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
16. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
17. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
18. En su caso, permitir que el SRS.
19. Conecta el cable negativo de la bateria. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 8 y 9

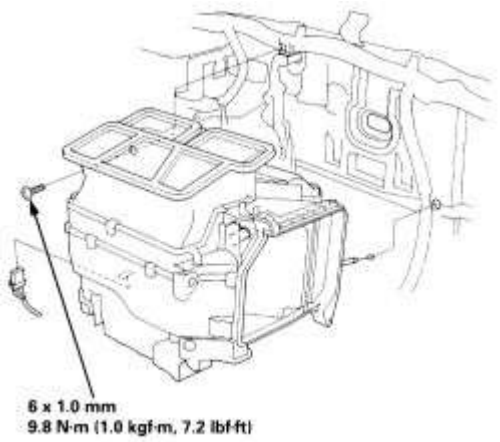
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje dos unidades calentador desde el interior del compartimiento del motor.
6. Quite el tablero de instrumentos.
7. Retire las tuercas de montaje y tornillos que sujetan el haz colgador de dirección y soportes, a continuación, quitar la viga y soportes del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: orientación del haz de suspensión y soporte de las asambleas

8. Retire el conducto de calentamiento (en los coches sin aire acondicionado) o el caso del evaporador (coches con aire acondicionado).
9. Desconecte el conector del motor de control del modo.
10. Retire el tornillo de fijación y retire la unidad de calefacción del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Después de que el perno de montaje final se ha eliminado, la unidad de calefacción se puede quitar del vehículo

11. Quite los clips y tornillos que fijan el conducto de ventilación / desempañador, a continuación, retire el conducto.
12. Retire las abrazaderas del núcleo calentador y las tuberías, a continuación, quitar el núcleo de la unidad.

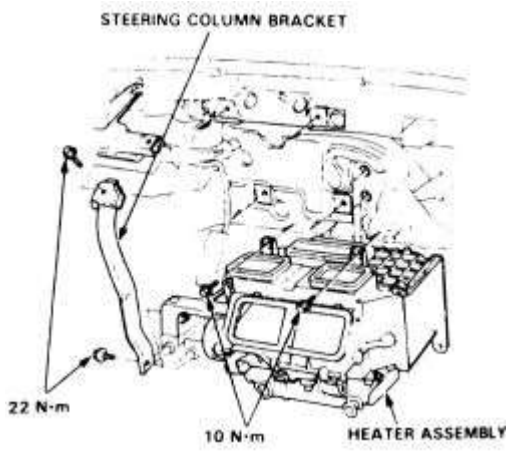
Instalar:

13. Coloque el núcleo del calefactor en la unidad, y luego fijarlo con las abrazaderas centrales y tuberías.
14. Instale el conducto de ventilación / desempañador en la unidad de calefacción.
15. Coloque la unidad de calefacción en el vehículo, y luego fijarlo con el tornillo de fijación. Enganche el conector del motor de control del modo.
16. Instale el conducto de calefacción o el caso del evaporador según corresponda.
17. Instale la viga colgador de dirección y soportes en el vehículo. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
18. Instalar el tablero de instrumentos.
19. Instale las tuercas de montaje dos unidades calentador en el compartimiento del motor. Apriete a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
20. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
21. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
22. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
23. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.Arranque el motor y revise si hay fugas.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall.
4. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula del calentador.
5. Quite el tablero de instrumentos.
6. Retire el conducto de calefacción.
7. Retire las tuercas de montaje inferiores que sujetan el calentador.
8. Retire el soporte de la columna de dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. Montaje en 1988-91 Preludios unidad del calentador: 10

9. Retire los dos tornillos de montaje restantes que sujetan el calentador.Desconecte el cableado del motor de control de función. Retire el conjunto del calentador.
10. Retire la unidad de control integrado y el soporte de la caja.
11. Retire los 2 tornillos, soporte, placa de retención y la tapa del núcleo del calentador.
12. Retire la cubierta de base del calentador, el establecimiento de la placa y la abrazadera.
13. Tire con cuidado del núcleo del calentador de la caja.

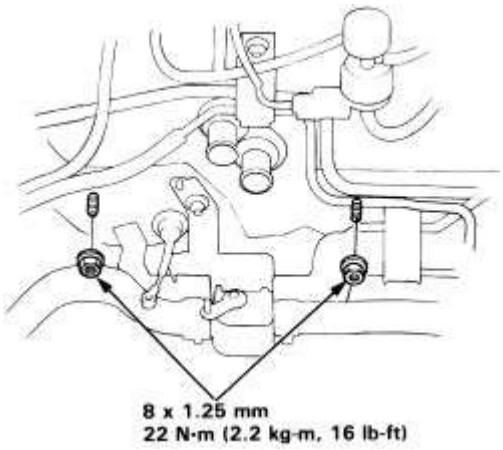
Instalar:

14. Instale el núcleo del calefactor en el caso. Instale la placa de fijación y la abrazadera.
15. Instale la cubierta del núcleo, placas ajustado y el soporte.
16. Instale la unidad de control integrado y el soporte.
17. Montar el conjunto del calentador en el vehículo. Aplique un sellador alrededor de los ojales.
18. Instale los dos tornillos de fijación superiores, apretándolos con 7 pies. Lbs. (10 Nm).
19. Instale el soporte de la columna de dirección.
20. Instale las tuercas de montaje inferior, apretándolos con 16 ft. Lbs. (22 Nm).
21. Instale el conducto de calefacción.
22. Instalar el tablero de instrumentos.
23. Conecte las mangueras a las conexiones de firewall. Utilice nuevas abrazaderas. Asegúrese de que las mangueras están en sus accesorios correctos.
24. Conecte el cable de la válvula del calentador.
25. Vuelva a llenar el refrigerante. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1992-95 Preludio

Ver las figuras 11 y 12

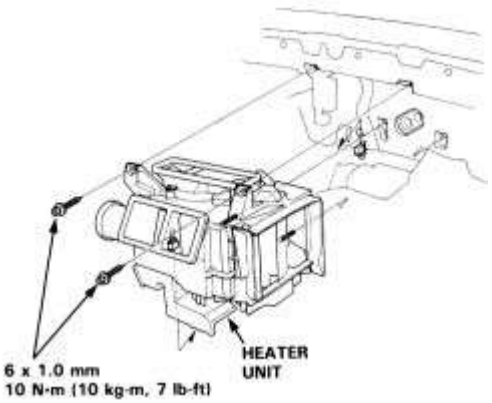
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje dos unidades calentador desde el interior del compartimiento del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Retire las dos tuercas que fijan la unidad de calefacción en el compartimento del motor

6. Quite el tablero de instrumentos.
7. Retire el conducto de calentamiento (en los coches sin aire acondicionado) o el caso del evaporador (coches con aire acondicionado).
8. Retire los tornillos de fijación y retire la unidad de calefacción del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Unidad Calentador de montaje ubicaciones de los pernos

9. Quite los tornillos que fijan el conducto de ventilación / desempañador, a continuación, retire el conducto.
10. Retire las abrazaderas del núcleo calentador y las tuberías, a continuación, quitar el núcleo de la unidad.

Instalar:

11. Coloque el núcleo del calefactor en la unidad, y luego fijarlo con las abrazaderas centrales y tuberías.
12. Instale el conducto de ventilación / desempañador en la unidad de calefacción.
13. Coloque la unidad de calefacción en el vehículo, sujétela en los pernos de montaje.
14. Instale el conducto de calefacción o el caso del evaporador según corresponda.
15. Instalar el tablero de instrumentos.
16. Instale las tuercas de montaje dos unidades calentador en el compartimiento del motor. Apriete a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

17. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
18. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
19. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
20. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.Arranque el motor y revise si hay fugas.

- **Instrumentos Y Switches**

Reloj

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Montado Dashboard

Ver las figuras 1 y 2

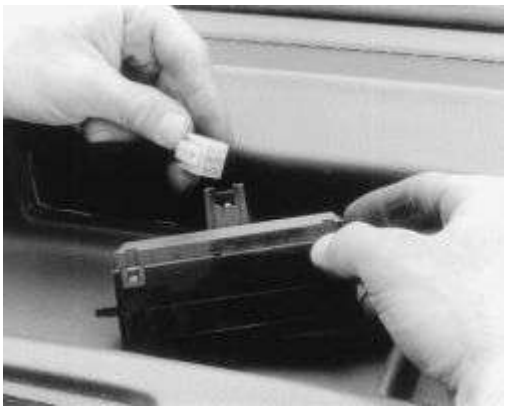
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Saque con cuidado el bisel del reloj del tablero.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Saque con cuidado el bisel del reloj del tablero

3. Quite los tornillos que fijan el reloj para el guión.
4. Tire el reloj ligeramente y desenchufe el conector eléctrico.



ENLARGE

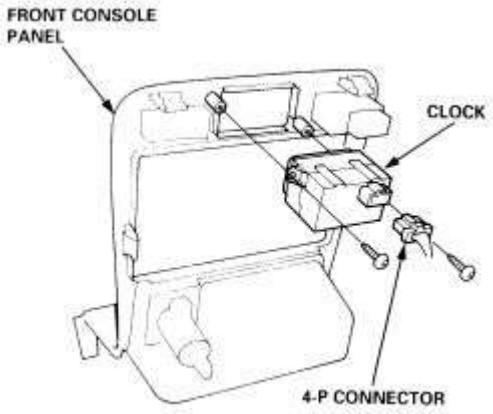
Fig. Fig. 2: Tenga cuidado de no romper el locktab en el conector al desenchufarlo

5. La instalación es el inverso de la extracción.

Consola de montaje frontal

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la consola trasera.
3. Quite los tornillos que sujetan la cubierta de la consola frontal y tire del conjunto ligeramente.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El reloj está fijado a la consola por dos panel de tornillos

4. Desconecte los conectores eléctricos en la parte posterior del panel.
5. Quite los tornillos que fijan el reloj, y luego retírelo del panel.
6. La instalación es el inverso de la extracción.

Interruptor de Combinación

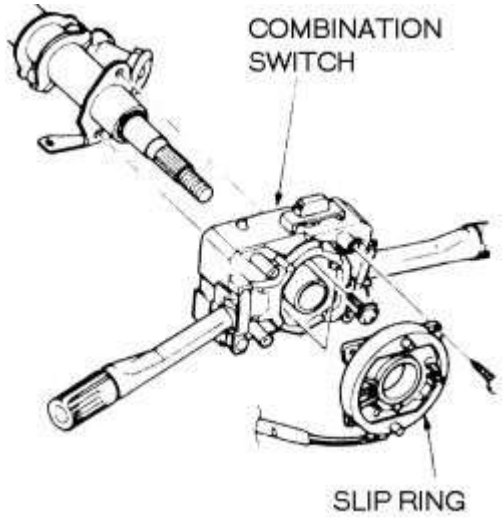
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En algunos casos, los faros / intermitentes y limpiaparabrisas interruptores no son reemplazables individualmente. Si cualquiera de los interruptores falla (o la palanca se rompe), se debe sustituir todo el interruptor de combinación. En general, los modelos posteriores pueden tener interruptores reemplazables.

1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo
Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.
4. Si está equipado con control de crucero, desconectar y retirar el conjunto de anillo colector.
5. Extraiga el manguito de señal de giro a la cancelación. Este es un pequeño ajuste en el eje de dirección en el interior del interruptor de combinación.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Interruptor de combinación usado en 1984-87 y 1984-89 Acuerdos Preludios

6. Desconecte los conectores de mazo de cableado para el interruptor de combinación.
7. El Preludio, quite los tornillos que sujetan el protector de anillo colector y retire la guardia.
8. Quite los tornillos que sujetan el interruptor de combinación. Retirar con cuidado el interruptor del eje de dirección.

Revise atentamente el interruptor; algunas versiones tienen un conjunto de interruptor de limpiaparabrisas extraíble en poder de los tornillos de retención.El costo de reemplazo para el interruptor único es mucho menor que para todo el conjunto.

Instalar:

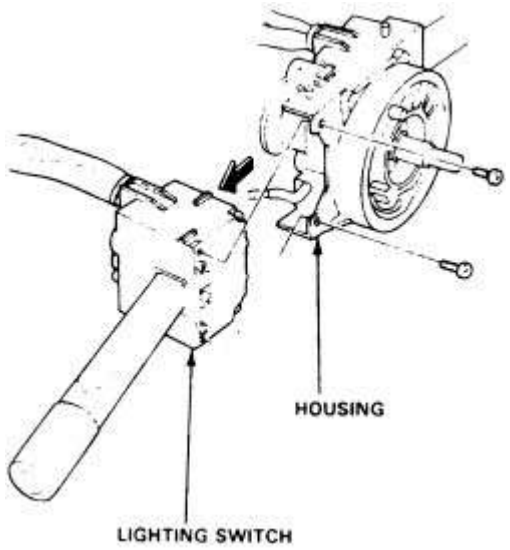
9. Instale el interruptor del limpiaparabrisas si lo ha extraído.
10. Instale el interruptor combinado en el eje de la dirección y la ruta del cableado aprovecha correctamente.
11. Instale los tornillos de sujeción y conecte los conectores del arnés.
12. Instale la manga de cancelar e instalar el guardia anillo colector.
13. Instale las cubiertas de la columna superior e inferior.
14. Instale el volante.

15. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Desconecte el conector de cableado para el interruptor para ser eliminado. El interruptor de iluminación implica un conector de 14 pines en el haz principal y un conector de 8 pines en la caja de fusibles. El interruptor del limpiaparabrisas requiere desconectar el conector de 10 pines en la caja de fusibles.



ENLARGE

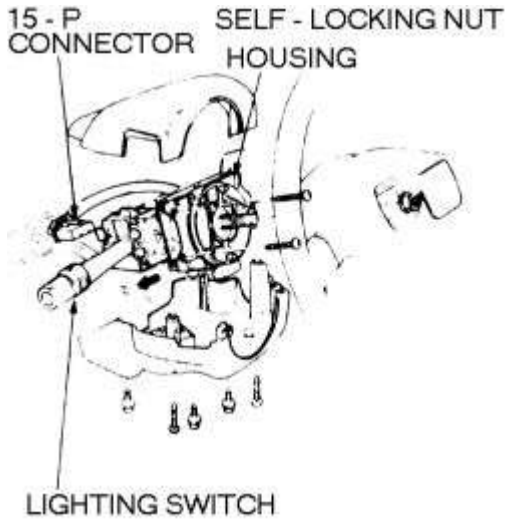
Fig. Fig. 2: El interruptor está asegurada por dos tornillos

4. Retire el panel de tablero inferior.
5. Retire las tapas superior e inferior de la columna de dirección.
6. Retire los dos tornillos que sujetan bien el faro o el interruptor del limpiaparabrisas a la caja y deslice el interruptor hacia afuera. Se informa de estos tornillos de montaje están apretados; utilice un destornillador del tamaño correcto para evitar dañar las cabezas de los tornillos.
7. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas y los arneses están asegurados en su lugar.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retirar la cubierta inferior del salpicadero y la rodilla refuerzan.
3. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Las cubiertas de la columna superior e inferior deben ser retirados para acceder al switch

4. Retire los dos tornillos que sujetan bien el faro o el interruptor del limpiaparabrisas a la caja y deslice el interruptor hacia afuera. Se informa de estos tornillos de montaje están apretados; utilice un destornillador del tamaño correcto para evitar dañar las cabezas de los tornillos. Retire el volante si se necesita un acceso adicional a los tornillos.
5. Desconecte el conector de cableado.
6. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas y los arneses están asegurados en su lugar.Si procede, asegúrese de que el SRS.

Switch de ignición

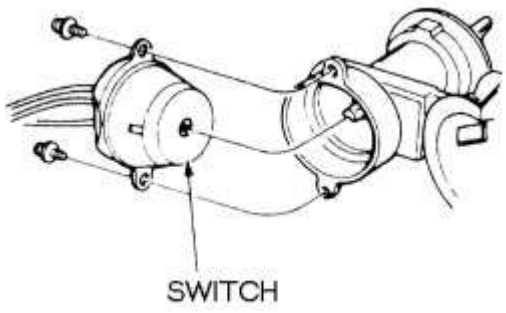
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-93 Accord y desde 1984 hasta 1995 Preludio

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. En 1988-91 y 1990-93 Preludios Acuerdos, quitar el volante.
3. En 1992-95 Preludios, quitar el salpicadero reforzar cubierta inferior / rodilla y panel inferior izquierdo.
4. Retire las cubiertas de la columna de dirección.
5. Desconecte el conector del interruptor de encendido.
6. Inserte la llave y gírela a la *O* posición.
7. Si está presente, retire la cinta adhesiva en los cables del interruptor.
8. En 1992-95 Preludios quitar el tornillo que sujeta la cubierta del interruptor, luego retire la cubierta.
9. Retire los dos tornillos que sujetan el interruptor, luego retire el interruptor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El interruptor está asegurada por dos tornillos

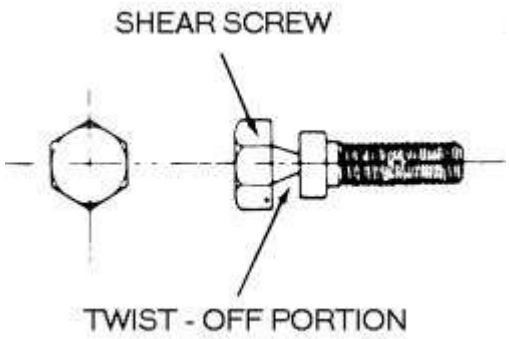
Instalar:

10. Asegúrese de que el rebaje del interruptor se alinea con la pestaña de la carcasa de cerradura. Inserte el interruptor e instalar los tornillos de sujeción.
11. Si procede, instale la tapa del interruptor y retape los cables.
12. Retire la llave.
13. Conecte el mazo de cables al interruptor de encendido.
14. Vuelva a instalar las cubiertas de la columna de dirección.
15. Instale el volante o cualquier otro paneles de ajuste aplicables.
16. En su caso, permitir que el SRS.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 2, 3 y 4

No intente retirar el conjunto del interruptor de encendido, si usted no tiene tornillos de repuesto disponibles. Estos pernos especiales tienen cabezas romper-lejos que desprenda cuando se aprieta. Se trata de una medida "anti-robo" que se utiliza para evitar una fácil extracción de los pernos.



ENLARGE

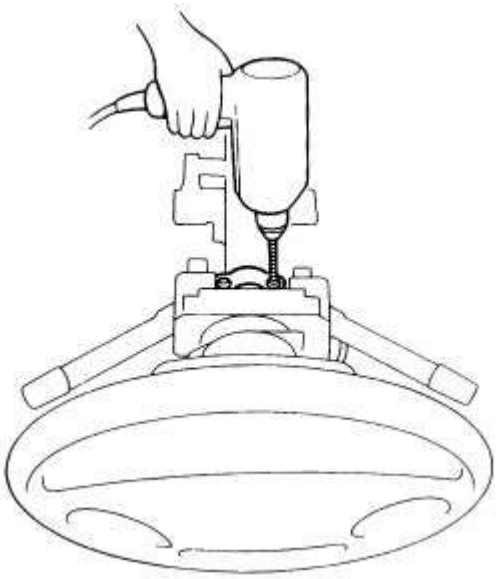
Fig. Fig. 2: pernos de cizallamiento se deben utilizar para la reinstalación

1. Desconecte el cable negativo de la batería y desactivar el sistema SRS.
2. Eliminar reforzar la cubierta del tablero inferior / rodilla.
3. Retire las cubiertas de la columna de dirección.
4. Desconecte el conector del interruptor de encendido.
5. Retire las dos tuercas y dos pernos que sujetan la columna de dirección, baje con cuidado el conjunto de la columna.

6. Use un punzón para marcar cada una de las dos cabezas de los pernos de cizallamiento que sujetan el conjunto interruptor de encendido en la columna de dirección. Use un 3 / dieciséis en. (5 mm) broca para perforar las cabezas. Tenga cuidado de no dañar el interruptor cuando la perforación.
7. Quitar los tornillos. Retire la abrazadera y retire el conjunto del interruptor de encendido.
8. Retire los tres tornillos que sujetan el interruptor y retire el interruptor.

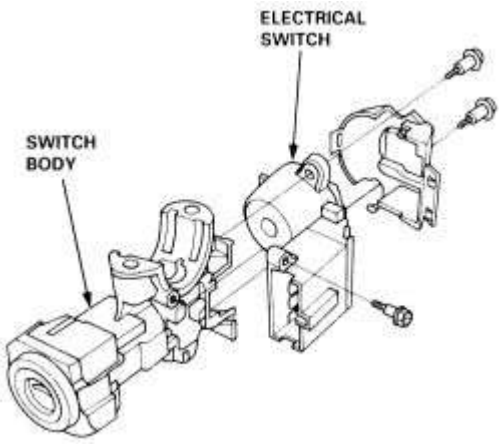
Instalar:

9. Asegúrese de que el rebaje del interruptor se alinea con la pestaña de la carcasa de cerradura. Inserte el interruptor e instalar los tornillos de sujeción.
10. Coloque el conjunto del interruptor de la columna de dirección. Instale los nuevos pernos de seguridad; les apriete apretadas a mano.
11. Utilice una llave o zócalo del tamaño correcto. Apriete los pernos de seguridad hasta que las cabezas se rompen.
12. Levante la columna e instalar las tuercas / pernos. Apretar las tuercas a 10 pies. Lbs. (13 Nm) y los tornillos a 16 pies. Lbs. 22 Nm).
13. Conecte el mazo de cables del interruptor de encendido.
14. Instale las cubiertas de la columna.
15. Instale reforzar la cubierta del tablero inferior / rodilla.
16. Conecta el cable negativo de la bateria.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Tenga cuidado de no dañar los componentes que rodean al perforar



ENLARGE

Fig. Fig. 4: El interruptor está garantizado por tres tornillos

Grupo de instrumentos

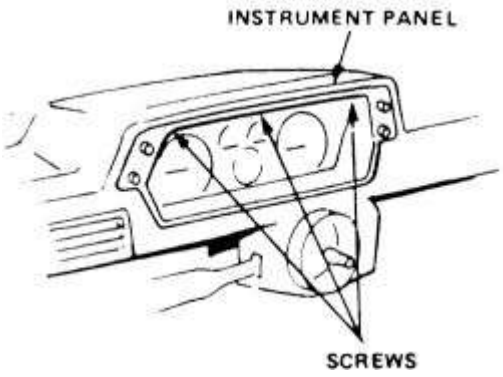
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Retire los tres tornillos en la parte superior de la luneta (surround o pieza de adorno). Use un lubricante en aerosol, tal como silicona o vinilo protector para lubricar el área entre el bisel y el tablero de instrumentos.El panel es un ajuste apretado.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El bisel está asegurada por tres tornillos

4. Retire el panel de ajuste del tablero. Un prytool se puede usar en la parte inferior, pero el gran cuidado se debe tomar para no romper el plástico.
5. Cuando el panel está suelta en el tablero, quite los 4 tornillos que sujetan el conjunto de calibre. Extraiga el conjunto del medidor hacia delante lo suficiente como para permitir el acceso al cable de alambres y velocímetro.
6. Desconecte el cable del velocímetro y los arneses eléctricos. No tire de los cables cuando desconecte los arneses. Retire el conjunto del medidor.
7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

8. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
9. Vuelva a lubricar el área de contacto con el bisel. Instale el bisel, asegurándose de que se coloca de manera uniforme sin huecos o curvas.
10. Instale los tornillos de sujeción.
11. Instale el volante.

1986-1989 Acuerdo

Véanse las Figuras 2, 3, 4, 5 y 6

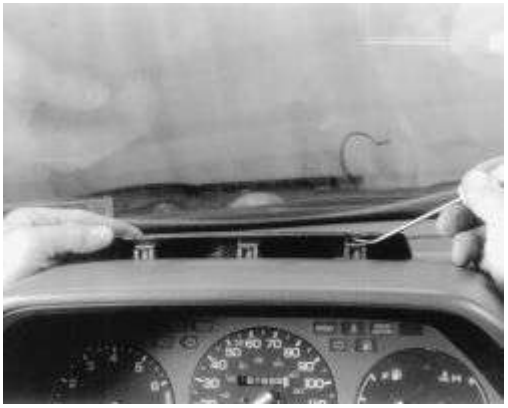
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Retire cada interruptor del tablero inferior. Los interruptores pueden quitar haciendo palanca suavemente hacia arriba en el borde inferior para liberarlos. Tenga cuidado para evitar daños en el área circundante.Una vez suelto, tire del interruptor hacia afuera y desconecte el cableado.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Los interruptores pueden ser cuidadosamente pried del tablero. Aunque el volante se ha eliminado para mayor claridad, la eliminación no es necesario

4. En la parte superior de la visera instrumento, retire la pequeña tapa de acceso. Retire los dos tornillos debajo de la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire la tapa pequeña en la visera para acceder a los dos tornillos de sujeción

5. Retire los 4 tornillos inferiores (en los puertos ocupados por los interruptores). Quite la visera instrumento.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Después se retiran los tornillos de sujeción, la visera se puede quitar del conjunto de indicadores

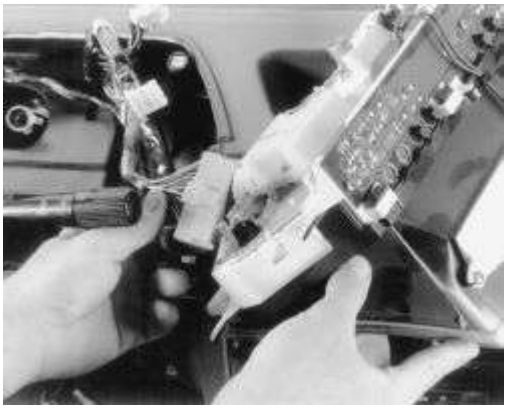
6. Retire los 4 tornillos que sujetan el tablero de instrumentos. Tire hacia adelante lo suficiente como para obtener acceso al cable de cableado y el velocímetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire los tornillos que fijan el conjunto de indicadores

7. Desconecte el mazo de cables y el cable del velocímetro. Retire el conjunto del medidor.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Tire de la agrupación fuera lo suficientemente lejos para acceder a las conexiones eléctricas

8. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

9. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
10. Instale el panel, asegurándose de que se ajusta en ángulo recto y bien asentada. Instale los tornillos de sujeción en la parte superior y la parte inferior.
11. Instale la tapa superior.
12. Conecte el cableado a cada interruptor. Vuelva a instalar los interruptores, asegurándose de que queden bien encajados en su lugar.

1990-1995 Acuerdo

Vea las figuras 7, 8 y 9

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).

2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Retire la consola central.
4. Sacar el cenicero y el titular cenicero.
5. Quite el reproductor de radio / cinta.

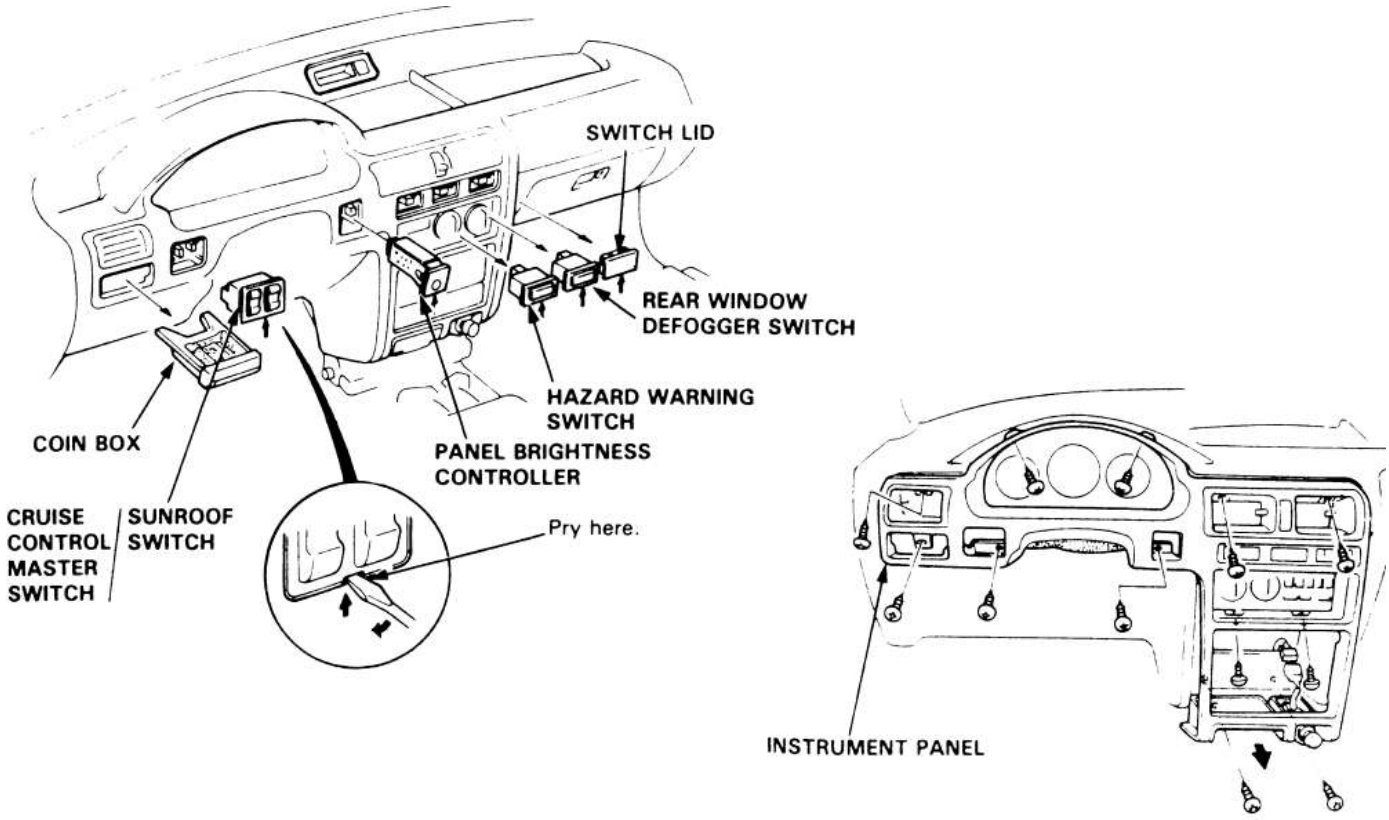
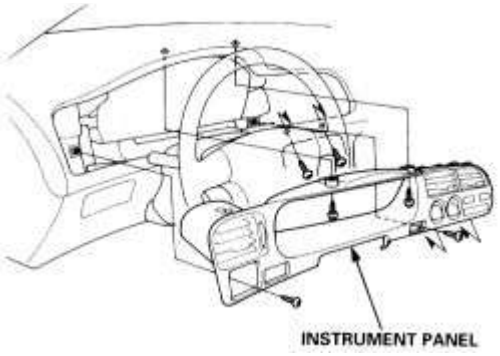


Fig. Fig. 7: Panel de instrumentos de retención ubicación de los tornillos en 1990-93 Acuerdos

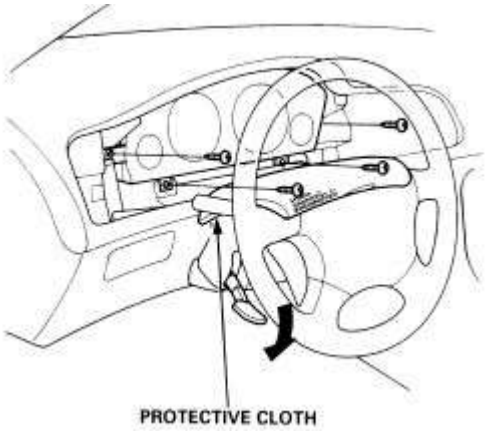
6. Retire la caja de monedas, interruptores y luces tablero controlador del panel de instrumentos.
7. En los modelos a través de 1993, quite los laterales y centrales salidas de aire.
8. Retire los tornillos de montaje que sujetan el panel de instrumentos. Esta es una gran pieza, formado por plástico-no crack.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Panel de instrumentos de retención ubicación de los tornillos en 1994-95 Acuerdos

9. Coloque un pedazo de tela protectora sobre la almohadilla del volante.
10. Retire los cuatro tornillos que sujetan el panel de instrumentos. Tire del clúster hacia adelante lo suficiente como para permitir el acceso a los conectores de cableado.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: El cuadro de instrumentos es retenido por cuatro tornillos

11. Desconecte los mazos de cables y retire el panel de instrumentos.
12. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

13. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cableado antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
14. Instale el panel de instrumentos. Asegúrese de que está colocado correctamente. Instale los tornillos de sujeción.
15. Si procede, instale las rejillas de ventilación.
16. Instale el controlador de caja de monedas, interruptores y luces salpicadero.
17. Instale la radio, titular cenicero y el cenicero.
18. Instalar la consola.
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.

1984-1987 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante.
3. Retire el panel inferior del tablero.
4. Retire los cuatro tornillos que fijan el panel de instrumentos. Tire suavemente del panel del tablero. Alcanzar detrás de él y desconecte los conectores del cableado a los interruptores.
5. Retire el panel.
6. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto del medidor. Son accesibles desde debajo del tablero y el hilo hacia arriba.
7. Levante el conjunto del medidor; desconectar el cableado y el cable del velocímetro.
8. Retire el conjunto del medidor.

9. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

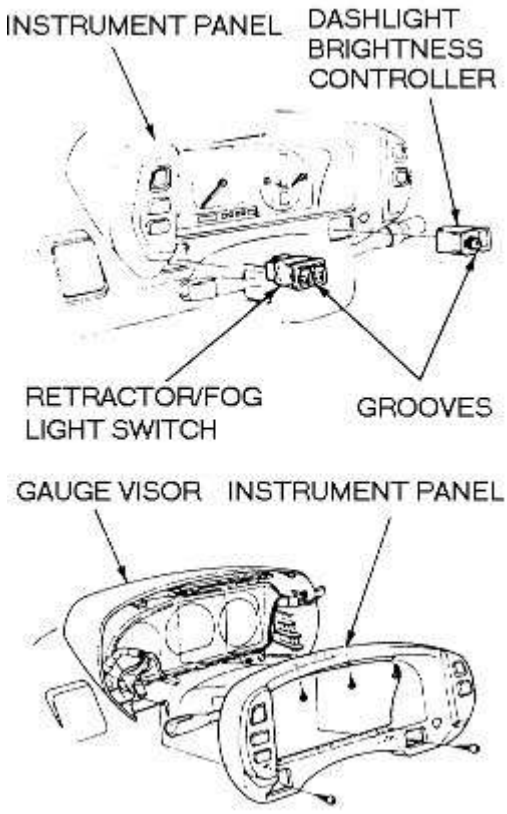
Instalar:

10. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
11. Con el panel de instrumentos sin apretar en su lugar, conecte el cableado a cada interruptor o control.
12. Instale el panel, asegurándose de que esté bien asentada. Instale los tornillos de sujeción.
13. Instale el panel de instrumentos inferior y vuelva a colocar el volante en caso de necesidad.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Quite el controlador de brillo de la luz guión y retire el conjunto del interruptor de los faros / luces antiniebla.
4. Retire los cinco tornillos que fijan el panel de instrumentos. Tire del panel del tablero hasta que los cables y conectores se puede llegar y desconectados.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instrumento ubicación de los tornillos del panel en 1988-91 Preludios

5. Retire los cuatro tornillos que sujetan el conjunto del medidor y tire del conjunto hacia afuera un poco. Desconecte los conectores del cableado sin tirar en el cableado.
6. Retire el conjunto del medidor.
7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

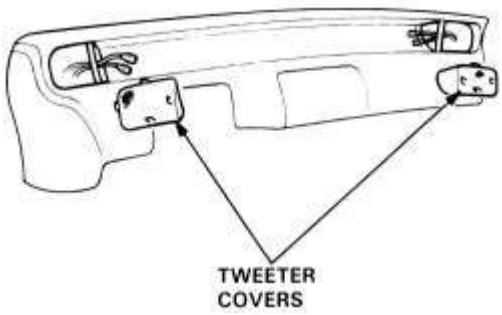
Instalar:

8. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cableado antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción. Tenga cuidado de no pellizcar ningún cable durante la instalación.
9. Instale el panel y los cinco tornillos.
10. Instale el controlador de luz guión y los interruptores de iluminación.

1992-95 Preludio

Ver las figuras 11, 12, 13 y 14

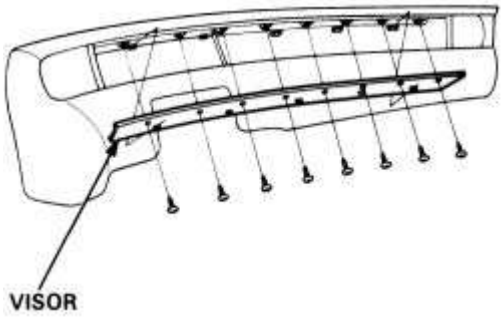
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire las cubiertas de agudos del salpicadero.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Retire las cubiertas de agudos del salpicadero

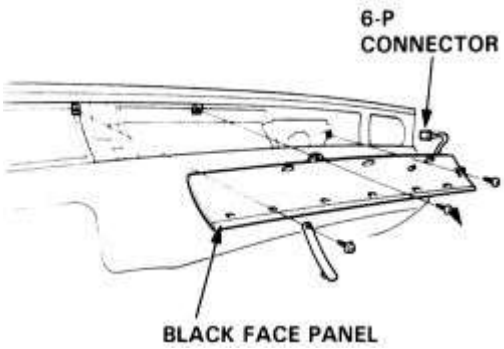
3. Quite los tornillos que sujetan la visera del tablero de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los tornillos que sujetan la visera del tablero de instrumentos

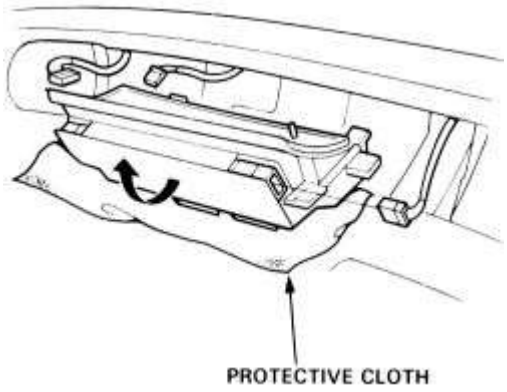
4. Quite los tornillos y el panel de la cara negro, a continuación, desenchufe el conector del interruptor de restablecimiento del reloj.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Quite los tornillos y el panel de la cara negro, a continuación, desenchufe el conector del interruptor de restablecimiento del reloj

5. Coloque un pedazo de tela protectora sobre el salpicadero.
6. Quite los tornillos que sujetan el conjunto de calibre, a continuación, tire de ella ligeramente y desenchufe los conectores.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Quite los tornillos que sujetan el conjunto de calibre, a continuación, tire de ella ligeramente y desenchufe los conectores

7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

8. Coloque el clúster en el tablero y enganche el cableado. Instale los tornillos de sujeción.
9. Conecte el cableado para el interruptor de restablecimiento del reloj e instalar el panel frontal negro.
10. Instale la visera guión y cubiertas tweeter.
11. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

Placa de circuito impreso

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

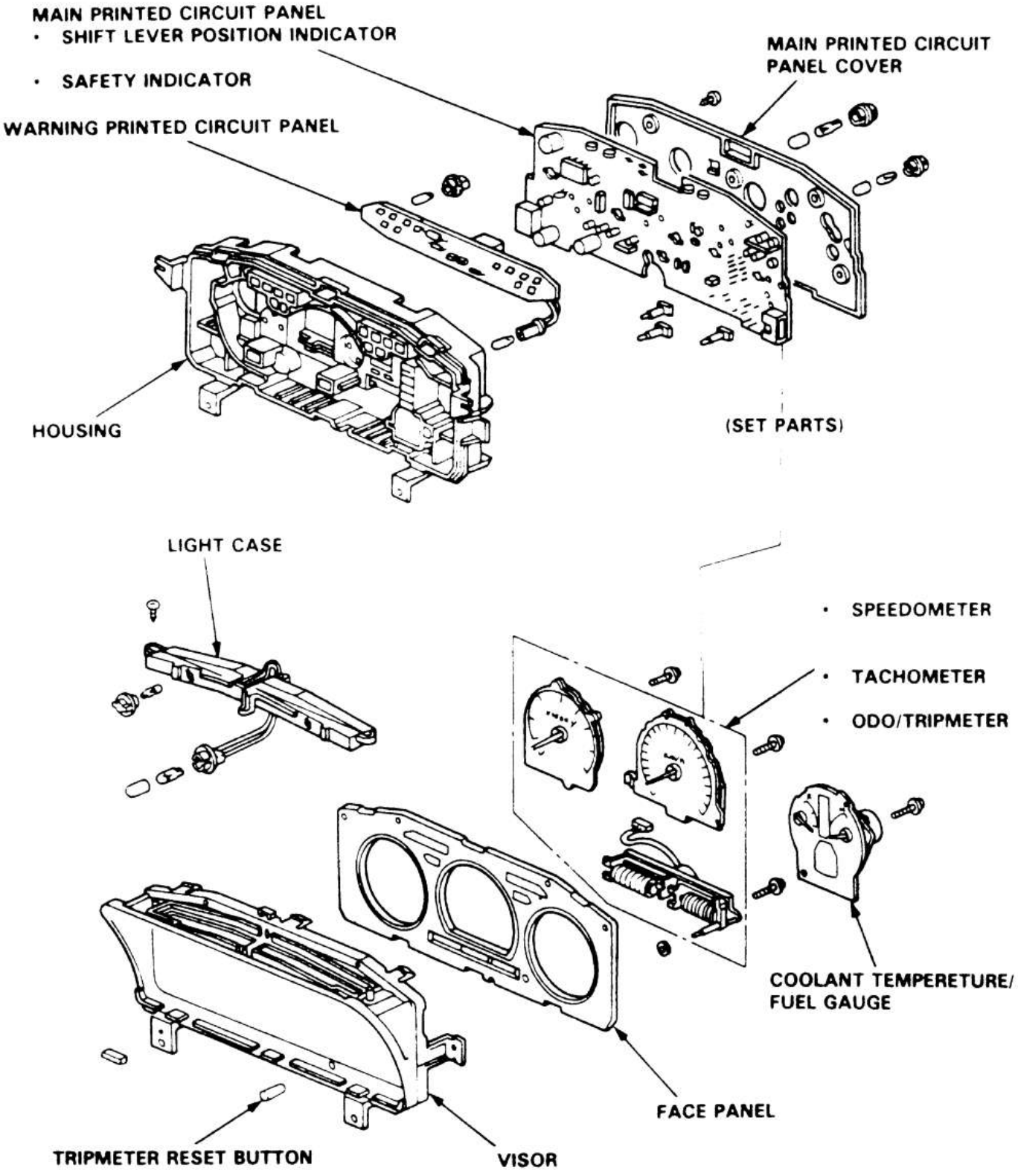


Fig. Fig. 1: El conjunto de indicadores pueden desmontarse para sustituir componentes individuales

La placa de circuito impreso está unido a la parte trasera del cuadro de instrumentos. Por lo general, está asegurada por una serie de tornillos / tuercas y por los portalámparas. Estas tomas se eliminan normalmente por primera torsión, a continuación, tirando de ellas desde el metro. No obligue a cualquiera de los componentes, ya que se dañan fácilmente.

Cable del velocímetro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Este procedimiento sólo se aplica a los Acuerdos de 1984-89 y 1984-91 Preludios. Los modelos posteriores utilizan un velocímetro electrónico que recibe impulsos de un sensor de velocidad del vehículo.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de instrumentos y desconecte el cable en el velocímetro.En algunos modelos, puede ser posible desconectar el cable al llegar debajo del tablero. Algunos conectores de tornillo en la parte posterior del velocímetro; los demás están en manos de los clips de plástico.
3. Desconectar el otro extremo del cable del velocímetro en el alojamiento del transeje y tire del cable de su chaqueta en el extremo de transmisión.Si va a sustituir el cable, ya que se rompe, no se olvide de quitar los dos trozos de cable roto.
4. Lubrique el nuevo cable con velocímetro grafito lubricante cable e introdúzcalo en la cubierta del cable desde el extremo inferior.
5. Conecte el cable al transeje, luego al velocímetro. Tenga en cuenta que ambos extremos del cable son cuadrados; los extremos deben caber correctamente en los accesorios.
6. Instale el cuadro de instrumentos.

Velocímetro, tacómetro y medidores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Una vez que el cuadro de instrumentos se ha eliminado, el velocímetro, tacómetro y medidores por lo general pueden ser reemplazados utilizando el mismo procedimiento básico. En la mayoría de los casos, la eliminación de los indicadores consiste en desmontar la placa de circuito impreso y la lente frontal de la metro. Los medidores están normalmente asegurados por una serie de tornillos o pernos pequeños. Tenga cuidado de no dañar las agujas indicadoras y calibrar las caras al desmontar el medidor.

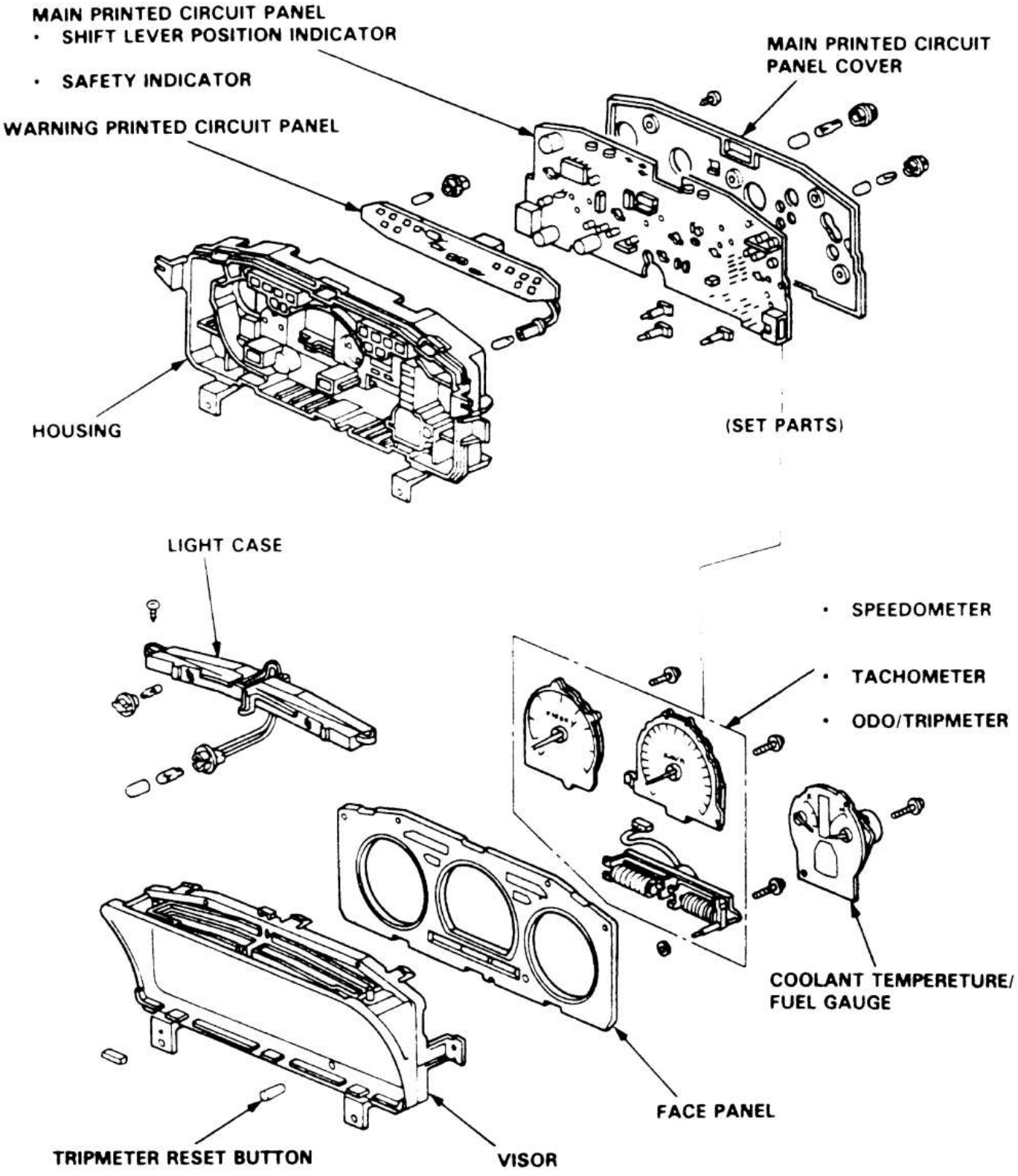


Fig. Fig. 1: El conjunto de indicadores pueden desmontarse para sustituir componentes individuales

Sensor de velocidad del vehículo

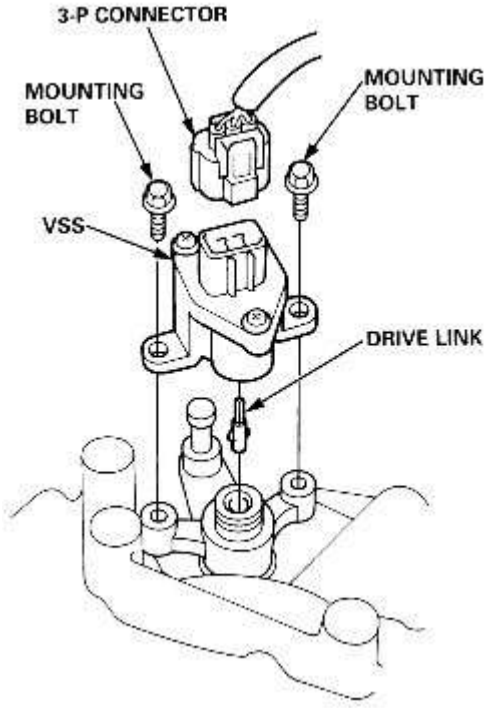
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Este procedimiento se aplica a 1990-95 Acuerdos y sólo 1992-95 Preludios.Estos modelos están equipados con un indicador de velocidad electrónico que utiliza los impulsos generados por el sensor de velocidad para determinar la velocidad del vehículo.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desenchufe el conector eléctrico del sensor de velocidad.
3. Retire los tres tornillos que fijan el sensor de velocidad de la transmisión.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Acuerdos de último modelo y Preludios usar un velocímetro electrónico que utiliza los impulsos generados por el sensor de velocidad para determinar la velocidad del vehículo

4. Retire el sensor del transeje. Tenga cuidado de no perder el vínculo unidad; que es una parte muy pequeña.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.

- **Iluminación**

Faros

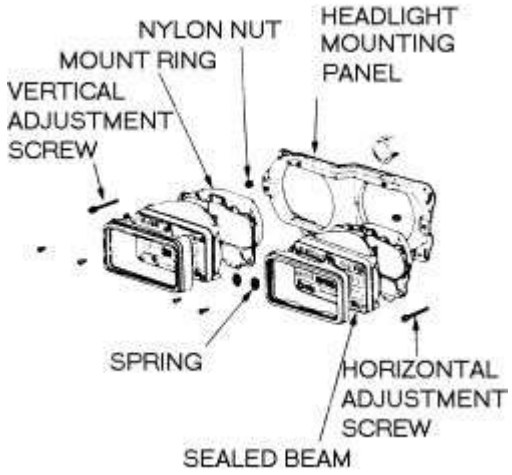
Impresión

Hay dos estilos generales de los faros, la viga sellada y tipo bulbo reemplazable. El haz de sellado es de lejos el más común e incluye casi todas las lámparas circulares y rectangulares se encuentran en los vehículos construidos a través de la década de 1980. El haz sellado se llama así debido a que incluye la lámpara (filamento), el reflector y la lente en una unidad sellada. Vigas selladas están disponibles en varios tamaños y formas. Todos los vehículos de Honda cubiertos en esta información, excepto la 1990 a 1995 Accord y 1992-95 uso Preludio luces de carretera cerrados. Estas últimas Acuerdos y Preludios utilizan bombillas reemplazables en viviendas fijas.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

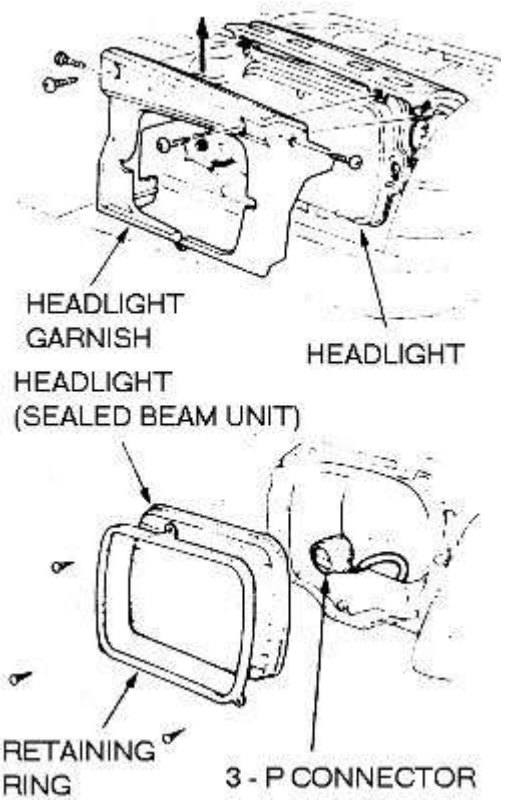
Vigas sellados

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Faro montaje en 1984-85 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Faro montaje en 1986-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios

PRECAUCIÓN

La mayoría de los anillos de retención de los faros y recortar biseles tienen bordes muy afilados. Usar guantes. Nunca levante o empuje en un faro; se puede romper de repente.

1. En los automóviles con pop-up o faros retráctiles, gire el interruptor de encendido en OFF. Accionar el interruptor de retracción en el tablero para que las puertas de los faros para arriba. Los faros deben estar fuera cuando las puertas están arriba.
2. Extraiga el embellecedor faro (ajuste). En 1984-85 Accord, el ajuste implica la una sola pieza envolvente de la lámpara y moldeo esquina.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Quite los tornillos que fijan el bisel del faro

3. El haz sellado se mantiene en su lugar por un retén y 2 o 4 tornillos pequeños. Identificar estos tornillos antes de aplicar ninguna herramienta. No confunda los tornillos de sujeción pequeños con los tornillos con el objetivo de mayor tamaño. Habrá dos tornillos destinados o ajustadores de cada lámpara. (Un ajustador controla el movimiento arriba / abajo y el otro controla el movimiento de izquierda / derecha.) Identificar los ajustadores y evitarlos durante la extracción. Si ellos no son perturbados, el nuevo faro debe estar en finalidad idéntica a la anterior.
4. Con un destornillador pequeño (preferiblemente magnética) y un par de alicates de punta fina, si es necesario, quite los tornillos pequeños en el retén del faro.

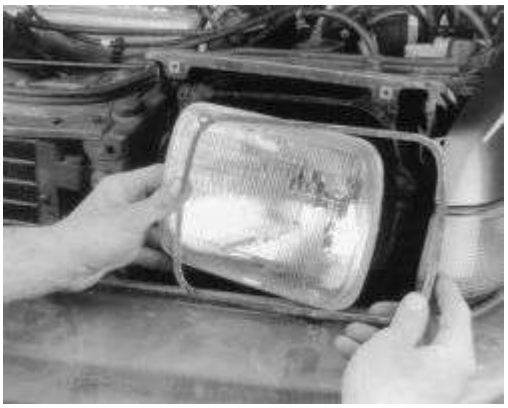


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire los tornillos que fijan el anillo de retención. Asegúrese de no molestar a los tornillos de ajuste

Una buena cocina o del hogar imán colocado en el vástago del destornillador proporcionará suficiente agarre para sujetar el tornillo durante la extracción.

5. Retire el retén y el faro se puede tirar suavemente libre de sus monturas.Separe el conector de la parte posterior de la unidad de haz sellado y retire la unidad del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire el anillo de retención ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... a continuación, desenchufe el conector de la parte posterior de la lámpara. Asegúrese de transferir la bota de goma a la lámpara nueva

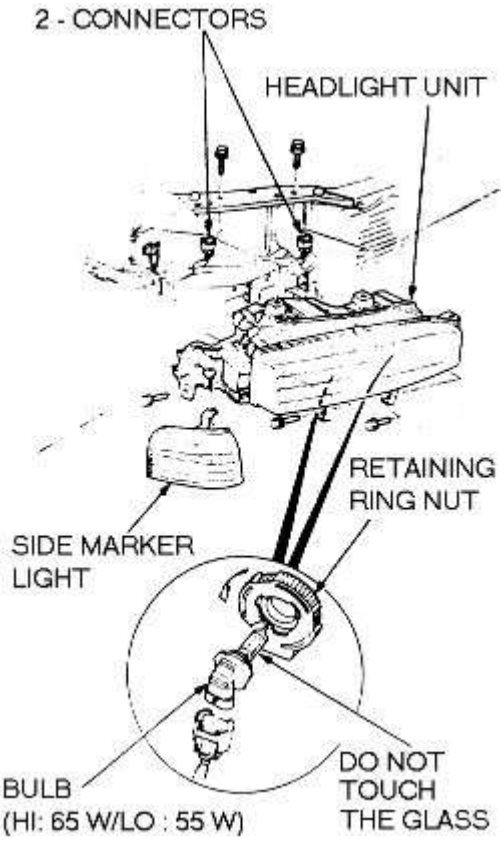
Instalar:

6. Coloque el nuevo faro en su posición y conectar el mazo de cables.Recuerde instalar la cubierta de goma en la parte posterior de la nueva lámpara. También, asegúrese de que el faro es del lado derecho hacia arriba.
7. Tener un giro asistente en los faros y comprobar la nueva lámpara para su correcto funcionamiento, comprobando vigas altas y bajas antes del montaje final.
8. Instale el retén y los pequeños tornillos que la sujetan.
9. Vuelva a instalar el ajuste del faro.

Bulbo reemplazable

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levantar y sostener el capó.
3. Retire todos los componentes necesarios para acceder a la lámpara.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Acuerdos de último modelo y Preludios están equipados con faros bombilla reemplazables

4. Desconecte el conector de la parte posterior de la lámpara. El conector puede ser muy apretado y requerir moviendo para aflojar; apoyar la lámpara mientras con la otra mano mientras mueve el conector suelto.
5. Gire el anillo de retención en sentido antihorario, y luego tire de la bombilla del portalámparas.

Instalar:

ADVERTENCIA

Sostenga la nueva bombilla por la base; no toque la parte de cristal con los dedos o guantes. La grasa de la izquierda en el cristal se formará puntos calientes y reducir la vida útil de la bombilla. Si el cristal se toca accidentalmente, limpie el cristal con alcohol.

6. Instale la nueva bombilla. Asegúrese de que las tres lengüetas de la guía encajan en sus ranuras correctas. Gire el anillo de las agujas del reloj hasta que encaje en su lugar.
7. Participar firmemente el conector del cableado.
8. Conecte el cable negativo de la batería y encienda las luces encendidas.Comprobar el funcionamiento tanto de cruce y carretera.
9. Vuelva a instalar los componentes retirados de acceso a la lámpara.

PUNTERÍA

Ver las figuras 8 y 9

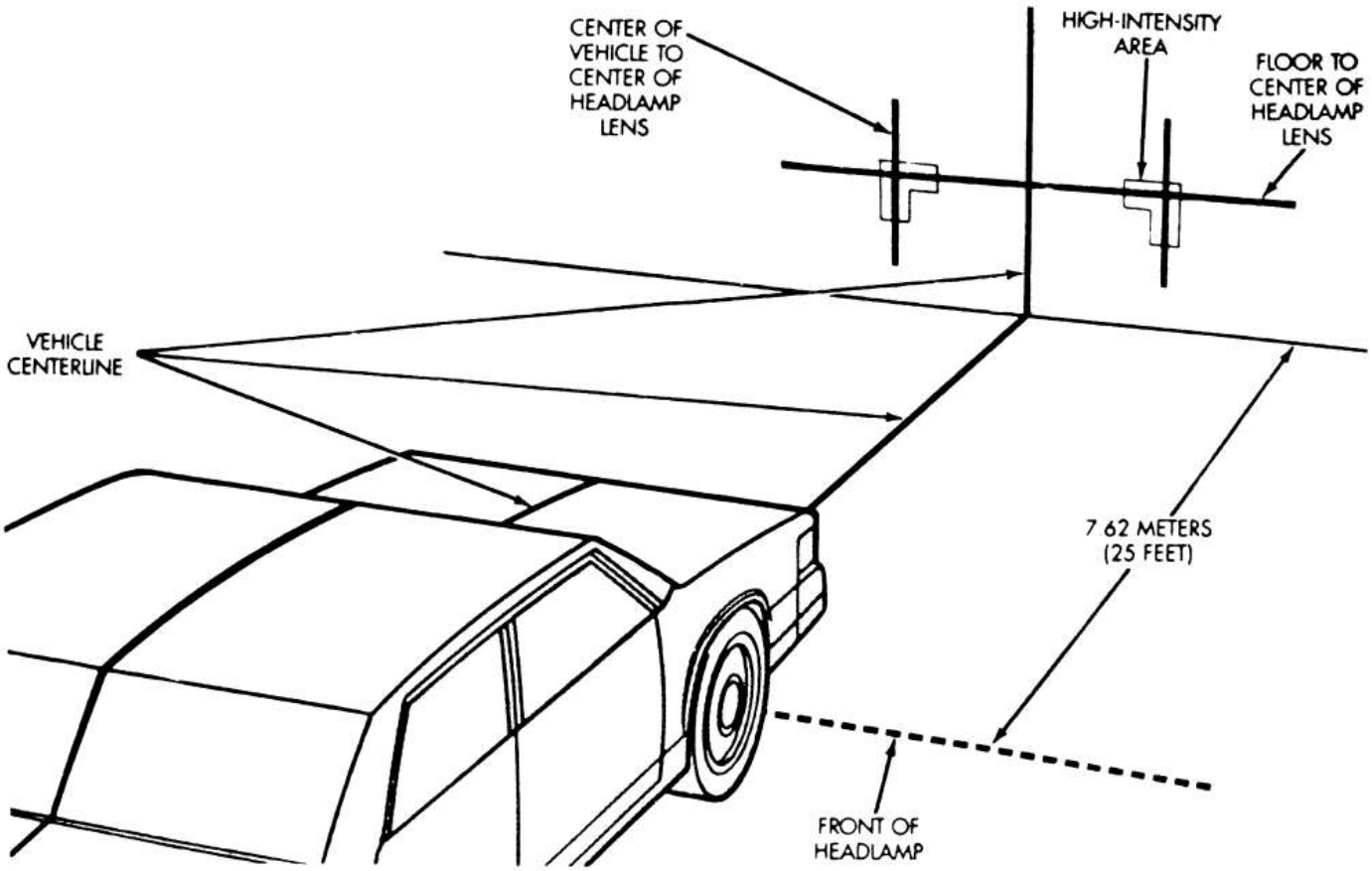


Fig. Fig. 8: patrón de alineación de cruce

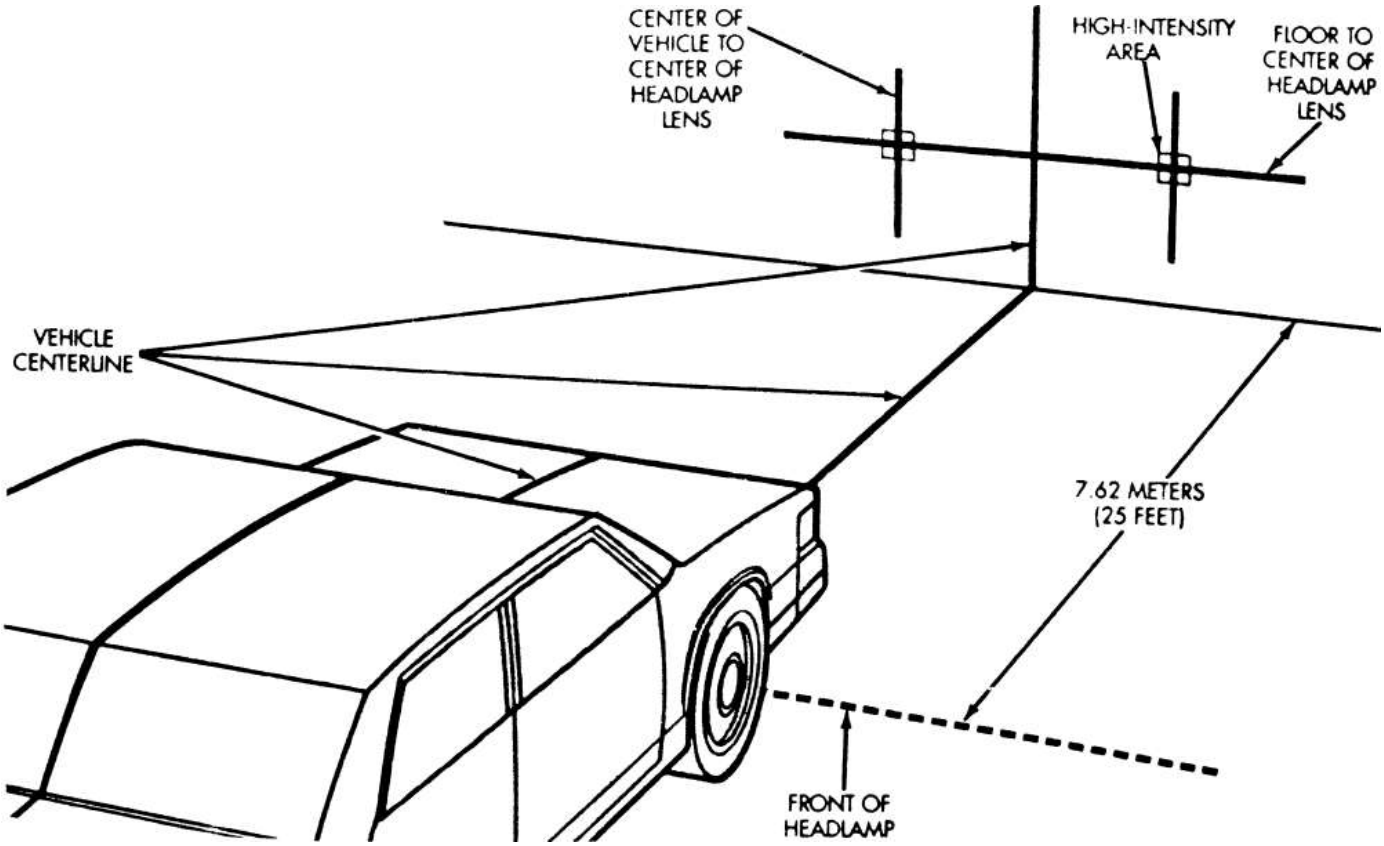


Fig. Fig. 9: patrón de alineación de luz de carretera

Las lámparas de cabeza deben estar dirigidas utilizando una herramienta de alineación especial, sin embargo este procedimiento puede ser utilizado para el ajuste temporal. Las regulaciones locales pueden variar con respecto a la lámpara principal objetivo, consultar con las autoridades locales.

1. Verifique que los neumáticos están en su presión de inflado adecuada.Limpie las lentes del faro de la cabeza y asegurarse de que no hay cargas pesadas en el tronco. El tanque de gasolina debe ser llenado.
2. Coloque el vehículo sobre una superficie plana frente a una pared plana 25 ft. (7,7 m) de distancia.
3. Medir y registrar la distancia desde el suelo hasta el centro del faro delantero. Coloque una tira de cinta a través de la pared en este misma altura.
4. Coloque tiras de cinta en la pared, perpendicular a la primera medición, indicando la línea central del vehículo y la línea central de las dos lámparas de cabeza.
5. Balancee el vehículo de lado a lado varias veces para permitir la suspensión se estabilice.
6. Encienda las luces, ajustar los faros para lograr un patrón de alta intensidad en las áreas que se muestran en las ilustraciones.

- **Radio**

Radio / reproductor de cintas

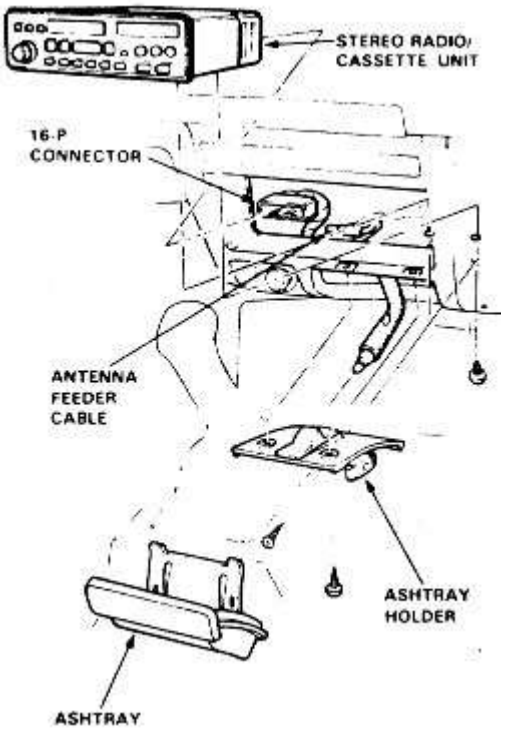
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Acuerdo

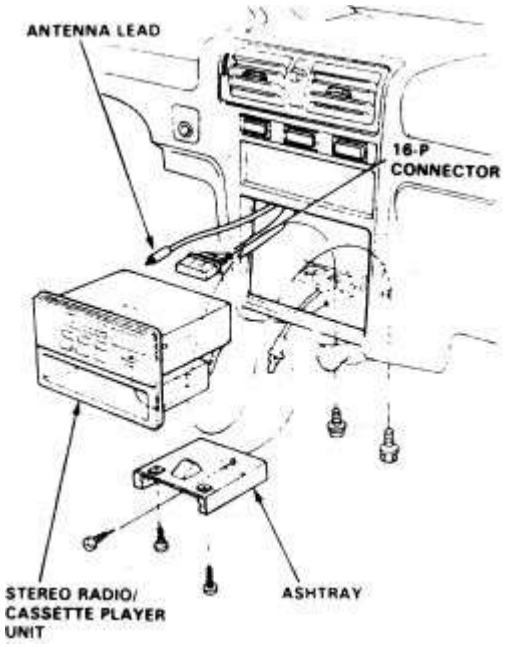
Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola de piso y el panel de la consola frontal. En 1984-85 los coches, si el acceso a la parte posterior de la radio puede ser adquirida a través de otros medios, tales como la eliminación de la "bolsa" de la consola, la consola no necesita ser removido.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Radio montaje en 1986-89 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Radio montaje en 1990-93 Acuerdos

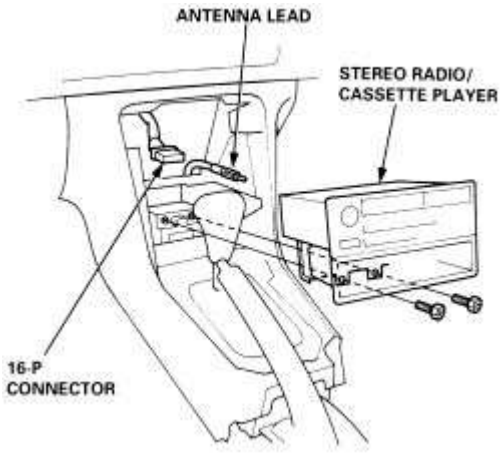
3. Sacar el cenicero y el titular cenicero.

4. En 1986-89 los coches:

A. Retire la caja de monedas, las salidas de aire y el soporte de iluminación cenicero.

B. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.

C. Baje el volante a su posición más baja. Quite la visera guión. Este es un conjunto grande, de una sola pieza que incluye la moldura central tablero. Es de plástico; no romperlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Radio montaje en 1994-95 Acuerdos

5.

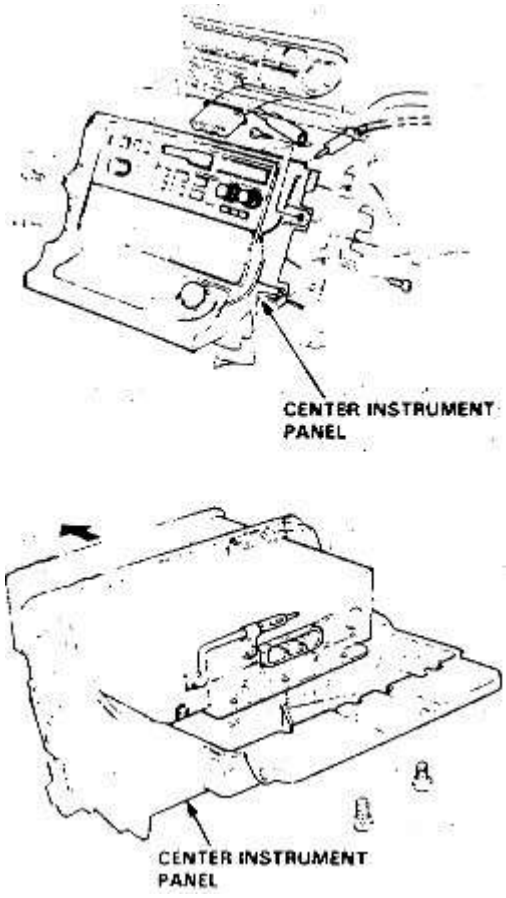
6. Retire los dos tornillos que sujetan la radio en la parte trasera de la unidad.

7. Empuje cuidadosamente la unidad por la parte frontal del tablero.Cuando se tuvo acceso, desconecte el conector multi-pin y el cable de la antena de la unidad. Retire la unidad.
8. Vuelva a instalar en el orden inverso. Tenga mucho cuidado de no dañar el ajuste de la rociada y la visera instrumento. Asegúrese de que los conectores están instalados con firmeza y en ángulo recto. Si procede, asegúrese de que el SRS.

Preludio

Ver Figura 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola.
3. Quite los tornillos que fijan el panel de instrumentos central. Retire el panel con los interruptores y de radio conectados. Tenga cuidado; el panel se daña fácilmente.
4. Cuando se tuvo acceso, desconecte el conector multi-pin para la radio y demás conectores aplicables.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: montaje de radio Preludio; todos los años similares

5. Con el panel de instrumentos y la unidad de radio clara del tablero, quite los dos tornillos que sujetan la radio.

Instalar:

6. Vuelva a instalar la radio y asegurar los pernos de montaje.
7. Conecte el cableado, por lo que los conectores estén asentados con firmeza y en ángulo recto.
8. Coloque la unidad completa en el tablero, con cuidado de no pellizcar o cableado daños.
9. Instalar la consola delantera.
10. Conecta el cable negativo de la bateria. En su caso, permitir que el SRS.

Altavoces

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Frente

El panel de la puerta frontal debe ser retirado para obtener acceso al altavoz.Retire el altavoz tornillos de sujeción y retire el altavoz; desconectar el cableado del altavoz. La mayoría de los altavoces frontales se fijan en una funda o protector de plástico en la puerta. Esto protege el altavoz a partir de agua y la humedad en la puerta. Asegúrese de que el escudo está en su lugar al volver a instalar los altavoces.

Posterior

ACCORD

En hatchbacks Accord, quitar la rejilla o cubierta del altavoz. Algunos son de encaje a presión en su lugar, otros están en manos de pasadores de retención de plástico. Mire cuidadosamente antes indiscretas. Una vez que el altavoz está expuesto, quite los tornillos de sujeción y retire el altavoz. En 1984-85 sedanes Accord, retire la cubierta del altavoz. Levantar o quitar la bandeja trasera para obtener acceso al altavoz con cuidado; quitar los tornillos de sujeción y el altavoz. Los 1986-89 sedanes, retire la rejilla del altavoz, a continuación, retire los tornillos que sujetan el altavoz. En 1990-95 sedanes Accord, tres altavoces tuercas de retención debe ser retirado de la parte del tronco. Mientras que allí, desconecte el cableado. A continuación, retire la rejilla del altavoz y quitar el altavoz.

Todos los altavoces traseros se sientan en algún tipo de soporte o bastidor.Esto proporciona un soporte firme y aísla el altavoz de su entorno, evitando la distorsión. Asegúrese de que el marco está presente al volver a instalar el altavoz.

PRELUDIO

En 1984-91 Preludios, quite la rejilla del altavoz, a continuación, quitar los tornillos que sujetan la radio. En 1992-95 modelos, tres altavoces tuercas de retención deben ser retirados desde el interior del maletero. Mientras que allí, desconecte el cableado, luego retire la rejilla y el altavoz.

Todos los altavoces traseros se sientan en algún tipo de soporte o bastidor.Esto proporciona un soporte firme y aísla el altavoz de su entorno, evitando la distorsión. Asegúrese de que el marco está presente al volver a instalar el altavoz.

- **Suplementarios de Contención sistema SRS**

Información general

Impresión

OPERACIÓN DEL SISTEMA

Ciertos modelos incluidos en esta información están equipados con un sistema de sujeción suplementario (SRS), comúnmente conocida como una bolsa de aire. La propia bolsa se almacena dentro del cubo del volante de dirección; los sensores y el módulo de control están detrás del tablero de instrumentos.Algunos modelos están equipados con bolsas de aire duales; una bolsa de aire se almacena en el volante y el otro en el lado del pasajero del salpicadero, encima de la guantera. El sistema de bolsas de aire está diseñado para ayudar a frenar el conductor (y de pasajeros en los modelos de doble bolsa de aire) durante una colisión frontal; los suplementos del sistema (asistencias) el sistema de cinturón de seguridad. Un sistema de bolsa de aire es ineficaz si el cinturón de seguridad no se usan.

La bolsa de aire es una bolsa de tela o un globo con una unidad de inflador explosiva adjunto. El sistema emplea sensores de impacto y un sensor de seguridad, así como un módulo de circuito inflador y control. Un sistema de energía de reserva se conecta en paralelo con la batería. No solo sensor puede desencadenar el despliegue SRS. El sensor de seguridad, y al menos uno de los sensores de impacto deben participar juntos por lo menos 0,002 segundos.Se requiere este "acuerdo" de los sensores para ayudar a prevenir el despliegue accidental.

Cuando la unidad de control recibe estas señales, se suministra energía al circuito inflador, ya sea desde el sistema de respaldo de batería o. Un pequeño calentador provoca una reacción química en el encendedor; el gas no tóxico de la mezcla química se expande muy rápidamente (en milisegundos), llenando la bolsa y forzándola a través de la almohadilla de cubierta. Dado que todo esto está sucediendo muy rápidamente, la bolsa de expansión debe alcanzar el ocupante antes de que él / ella llega a la dirección de la rueda / panel de control en caso de colisión frontal. La reacción química se completa en el momento en la bolsa de aire está completamente inflado; como el ocupante golpea la bolsa, se permite que el gas escape lentamente a través de rejillas de ventilación en la parte posterior de la bolsa.

La unidad de control contiene un circuito de autodiagnóstico. Cuando el interruptor de encendido se coloca *EN, la lámpara de advertencia tablero SRS debe encenderse durante unos 6 segundos, luego se apagará.* Si la luz no se enciende, no se apaga o se enciende durante la conducción, el sistema debe ser diagnosticado y reparado por un concesionario Honda o tienda de confianza. El sistema no se puede reparar en casa.

PRECAUCIONES DEL SISTEMA

PRECAUCIÓN

Mientras que el SRS es totalmente capaz de funcionar sin problemas durante años, su presencia representa un gran peligro durante la reparación. La inflación involuntario puede provocar lesiones graves y / o daños materiales.Por eso TODOS los siguientes artículos deben cumplirse plenamente durante cualquier reparación o procedimiento en o alrededor de la columna o en el salpicadero de dirección. Debidas precauciones de seguridad deben respetarse en todo momento.

No intente reparar o cambiar ninguna pieza del SRS. Si el sistema necesita reparación o diagnóstico, llevar el coche a un concesionario de Honda o centro de servicio de buena reputación.
Antes de realizar reparaciones en el volante, la columna o en el salpicadero, el sistema debe ser desarmado por la instalación del conector de cortocircuito.
Todo el cableado y los conectores relacionados con el SRS se identifican con el aislamiento exterior de color amarillo. NUNCA intente probar estos circuitos o utilizarlos para alimentar otros componentes.
Desconecte los dos cables de la batería y espere al menos tres minutos antes de trabajar en el vehículo.
Una vez que se quita la almohadilla del volante, guárdelo boca arriba en una zona limpia. Si se almacena boca abajo, la detonación accidental podría lanzarlo.
Mantenga la almohadilla del volante en un lugar limpio y seco. El contacto con el ácido, el agua o los metales pesados (cobre, plomo, mercurio) puede causar una descarga accidental. Temperatura de almacenamiento no debe superar (93 ° C) 200 ° F.
No reemplace el volante original con cualquier otro tipo; no intercambie las piezas del SRS entre vehículos.
Nunca intente modificar, empalme o reparar cualquier alambre o cable relacionada SRS. No desconecte el cableado del SRS durante las reparaciones; Siempre siga el procedimiento de desarme propiamente primero.

El sistema debe ser inspeccionado por un concesionario Honda 10 años después de la fecha de fabricación, como se muestra en la placa de certificación. Tenga en cuenta que esta "fecha de creación" será antes de la fecha de compra real.
El sistema debe ser revisado después de cualquier accidente frontal, incluso si el sistema no desplegó.

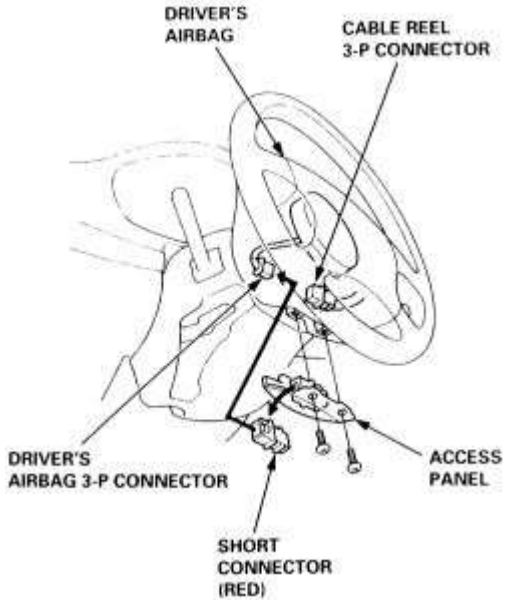
Desarmar el sistema

Ver las figuras 1 y 2

PRECAUCIÓN

Este procedimiento se debe seguir cuando trabaja en o cerca de los componentes del SRS y cuando se indique lo contrario. El conector de cortocircuito debe instalarse siempre que la bolsa de aire se desconecta de la arnés. Si está equipado con bolsas de aire duales, siempre desarmar airbag del pasajero también.

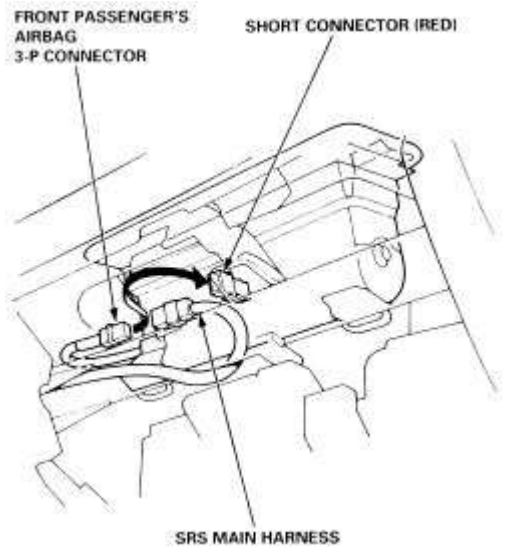
1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo de la batería. Espere al menos tres minutos antes de proceder.
2. Retire la tapa de mantenimiento por debajo de la bolsa de aire en el volante; está asegurada por dos tornillos. Retire el conector de cortocircuito rojo almacenado dentro de la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire el panel para acceder al conector del airbag

3. Desconectar el conector entre la bolsa de aire y el carrete de cable en el volante. El conector se puede llegar a través de la abertura prevista quitando la tapa de mantenimiento. Instalar el conector de cortocircuito en el lado de la bolsa de aire del conector de cableado.
4. Para desarmar la bolsa de aire del lado del pasajero, primero retire la guantera. Ahora desenganchar el conector entre el arnés principal SRS y la bolsa de aire. Instalar el conector de cortocircuito rojo en el lado de la bolsa de aire del conector.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Para acceder a la bolsa de aire del pasajero, será necesario quitar la guantera

5. NO olvide activar el sistema después de las reparaciones están acabados.

ACTIVACIÓN DEL SISTEMA

1. Retire el conector de cortocircuito de la bolsa de aire, y luego active el airbag y el carrete de cable (lado del conductor) o arnés principal SRS (lado del pasajero) conectores.
2. Vuelva a colocar la tapa de mantenimiento y de la guantera (según corresponda).
3. Vuelva a conectar los cables de la batería, cable positivo en primer lugar.
4. Gire el interruptor de encendido *EN, el tablero de la lámpara de aviso del SRS debe encenderse durante unos 6 segundos y luego se apaga.* Si la luz no se enciende, no se apaga o se enciende durante la conducción, el sistema debe ser diagnosticado y reparado por un concesionario Honda o tienda de confianza.

- **Cableado Remolque**

CABLEADO TRAILER

Impresión

Cableado del coche para el remolque es bastante fácil. Hay un buen número de kits de cableado disponible y estos deben ser utilizados, en lugar de tratar de diseñar su propio.

Todos los remolques tendrán luces de freno y luces de giro, así como las luces traseras y las luces de posición laterales. La mayoría de los estados requieren luces de posición adicionales para remolques overwide. Además, la mayoría de los estados han requerido recientemente respaldo luces para remolques, y la mayoría de los fabricantes de remolques han sido la construcción de remolques con luces de respaldo para varios años.

Además, algunos de Clase I, Clase II y la mayoría casi todos los de clase III remolques a tener frenos eléctricos. Añadir a este número un cable de accesorios, para operar el equipo interno de remolque o para cargar la batería del remolque, y usted puede tener hasta siete cables en el arnés.

Determinar el equipo en su remolque y comprar el kit de cableado necesario. El kit contiene todos los cables necesarios, además de un conjunto adaptador que incluyó el enchufe hembra, montado en el parachoques o enganche, y el enchufe macho, cable en, o conectado al arnés de remolque.

Al instalar el equipo, siga las instrucciones del fabricante. La codificación de color de los hilos es generalmente estándar en toda la industria. Un punto a tener en cuenta: algunos vehículos nacionales y vehículos más importados, tienen luces direccionales separadas. En la mayoría de los vehículos nacionales, las luces de freno y luces direccionales traseras operan con la misma bombilla. Para los vehículos sin luces direccionales separadas, puede adquirir una unidad de aislamiento para que las luces de freno no parpadean cuando se accionan los intermitentes.

Uno, el punto final, los mejores kits son los que tienen una cubierta de resorte en el zócalo del vehículo montado. Esta cubierta a prevenir la suciedad y la humedad de la corrosión de los terminales. Nunca deje que la toma del vehículo suelto y colgando; siempre montarlo con seguridad al parachoques o enganche.

- **Lavaparabrisas y limpiaparabrisas**

Cuchilla y Brazo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1. Para quitar las escobillas (delantero o trasero), levante la lengüeta de liberación del resorte en el conector del brazo de punta-a-limpiaparabrisas limpiaparabrisas.
2. Saque el conjunto de cuchillas del brazo del limpiaparabrisas.
3. Para reemplazar un brazo de limpiaparabrisas, desenroscar la tuerca ciega que lo sujeta al pivote y tire con cuidado el brazo hacia arriba y fuera del pivote. Instale el brazo mediante la inversión de este procedimiento. Asegúrese de que el brazo del limpiaparabrisas se vuelve a instalar en la posición correcta; si no es alineado correctamente, la cuchilla bofetada la carrocería en la parte superior o inferior de su carrera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la tuerca de fijación del brazo de limpiaparabrisas ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... luego levante el brazo del pivote

Si uno de los brazos del limpiaparabrisas no se mueve cuando se enciende o sólo se mueve un poco, echa la tuerca de retención en la parte inferior del brazo. El esfuerzo extra de nieve o las hojas mojadas en movimiento en el cristal puede causar la tuerca se afloje; el pivote se moverá sin mover el brazo.

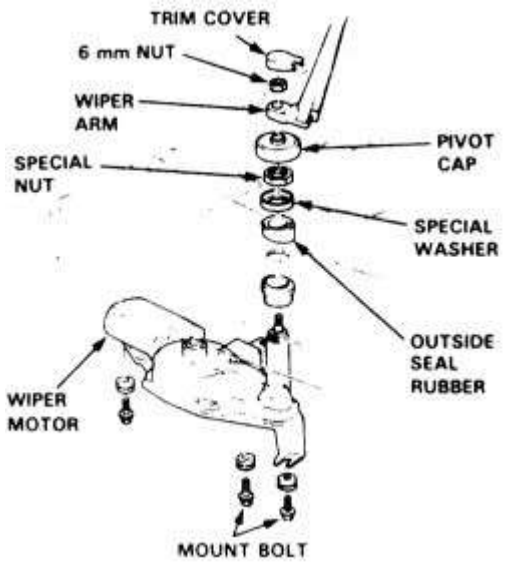
Parabrisas Posterior Motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tonel (cubierta equipaje) si está equipado y retire el panel de ajuste interno de la tapa de escotilla.
3. Retire el brazo de limpiaparabrisas desde el exterior de la tapa de escotilla. Retire las tapas, arandelas y eje de tuerca del eje del brazo del limpiaparabrisas.
4. Desconecte el cableado del motor del limpiaparabrisas.
5. Retire los tornillos de fijación y retirar el motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: montaje del motor del limpiaparabrisas trasero

6. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que la conexión esté bien conectado al motor. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Cuando vuelva a instalar el brazo del limpiaparabrisas, deje aproximadamente 1 pulg. (25 mm) de espacio libre entre la base de la copa y la cuchilla. Si el limpiador es demasiado fuera de posición puede bofetada la moldura inferior o guarnición del pilar al operar.

Lavaparabrisas del depósito y bomba

Impresión

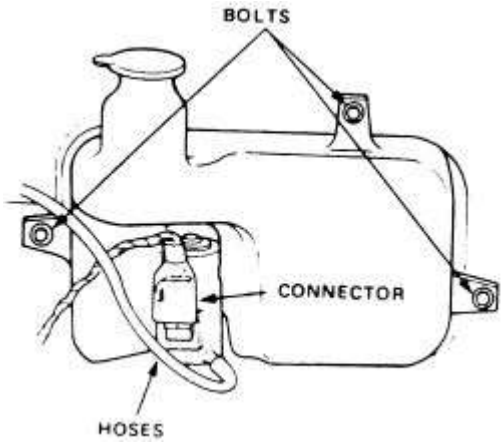
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

El lavador trasero para los modelos hatchback funciona desde el depósito principal. Bombas separadas para los circuitos delanteros y traseros se encuentran en el depósito de la lavadora.

1. Desconecte y retire la batería.
2. Desconectar la manguera de la lavadora (s) de la bomba (s).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Depósito Lavadora montaje en 1984-85 Acuerdos

3. Desconecte el conector de cableado.
4. Quitar los tornillos de sujeción. Retire el depósito de la lavadora con el motor (s) adjunto.
5. Retire el motor desde el depósito.
6. Volver a montar en orden inverso.

1.986-95 Accord y desde 1984 hasta 1995 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Para obtener acceso al depósito, ya sea quitar el parachoques delantero o en el motor bajo cubierta.
3. Desconecte el tubo de llenado.
4. Desconecte el conector eléctrico y retire la manguera (s) de la bomba (s).
5. Retire el tanque de la lavadora con el motor (s) adjunto bajándola del coche.
6. Retire el motor desde el depósito. En Preludios, el motor está en manos de una abrazadera de retención.
7. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que el motor está firmemente asentado en el depósito y todas las abrazaderas y los sellos están en su lugar. No se olvide de conectar el cableado y mangueras.Tenga cuidado de alinear el parachoques correctamente.

Limpiaparabrisas Motor y Vinculación

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

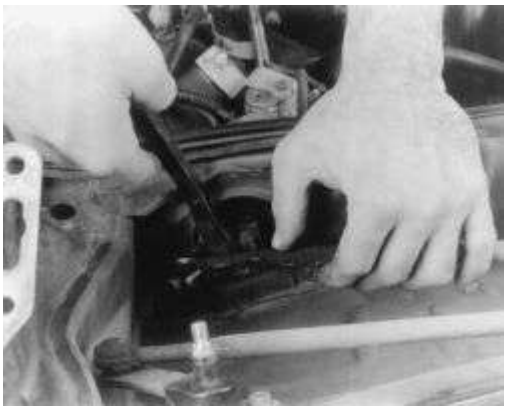
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las tuercas y retire los brazos del limpiaparabrisas.
3. Quite la rejilla de aire o carenado. Tenga cuidado de no dañar el acabado. Los paneles están en manos de los clips de plástico; las cabezas parecen tornillos. Retire el forro de plástico o sello debajo de la capucha.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Quite los ganchos de fijación del carenado, y luego retírela del vehículo

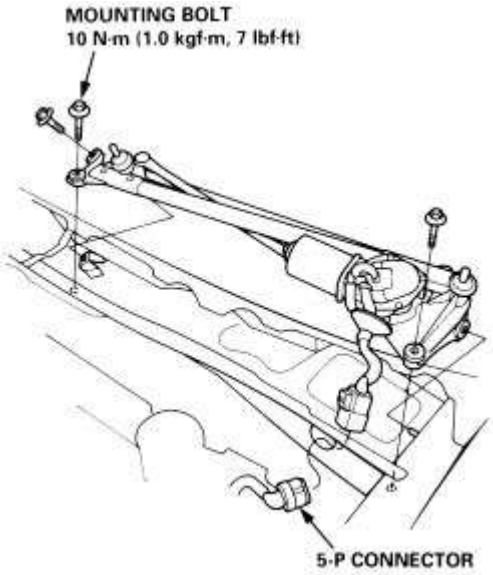
4. Si el motor tiene una cubierta protectora, retírela.
5. Desconecte el conector de cableado para el motor del limpiaparabrisas.
6. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, levante la varilla vinculación limpiador del brazo de accionamiento del motor. El conjunto es un tipo de bola y cavidad, pero puede ser muy dura para eliminar.



ENLARGE

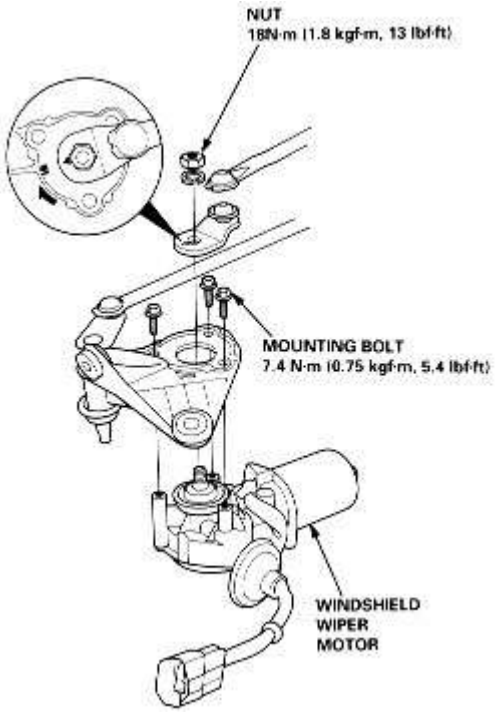
Fig. Fig. 2: En Acuerdos y Preludios primeros modelos, el vínculo se Forzaron el brazo de accionamiento

7. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, quite los tornillos que sujetan el conjunto de articulación / motor, a continuación, retire el conjunto del vehículo. Retire la tuerca central y la arandela de desconectar el eje del motor de la vinculación.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En los Acuerdos de último modelo y Preludios, retire todo el conjunto de articulación ...



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... entonces desmontar el motor de la vinculación

8. Retire los tornillos de fijación y retirar el motor.
9. Si la conexión se va a quitar en 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, desconectar las barras de los pivotes del limpiaparabrisas. Las articulaciones son bola y cavidad y pueden ser cuidadosamente pried aparte. Los pivotes están atornillados al cortafuegos y puede ser cerrojo para su sustitución.

10. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que la conexión esté bien conectado al motor. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Apriete la tuerca central en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios a 13 ft. Lbs. (18 Nm). Cuando vuelva a instalar los brazos del limpiaparabrisas, deje aproximadamente 1 pulg. (25 mm) de espacio libre entre la base del parabrisas y la cuchilla. Si los limpiaparabrisas están demasiado lejos de la posición que pueden bofetada bien la moldura inferior o guarnición del pilar al operar.

Wiper Controlador / Relay

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

El sistema de limpiaparabrisas 1984-89 Accord y 1984/87 Preludio opera a través de un relé de limpiaparabrisas. En los Acuerdos, que se encuentra en la caja de fusibles de abajo del. En Preludios que se encuentra debajo del tablero, justo a la derecha de la columna de dirección. El relé controla la función del limpiaparabrisas intermitente, en bicicleta los limpiaparabrisas aproximadamente cada 5-6 segundos. El relé se elimina por desconectarlo del bloque de fusibles.

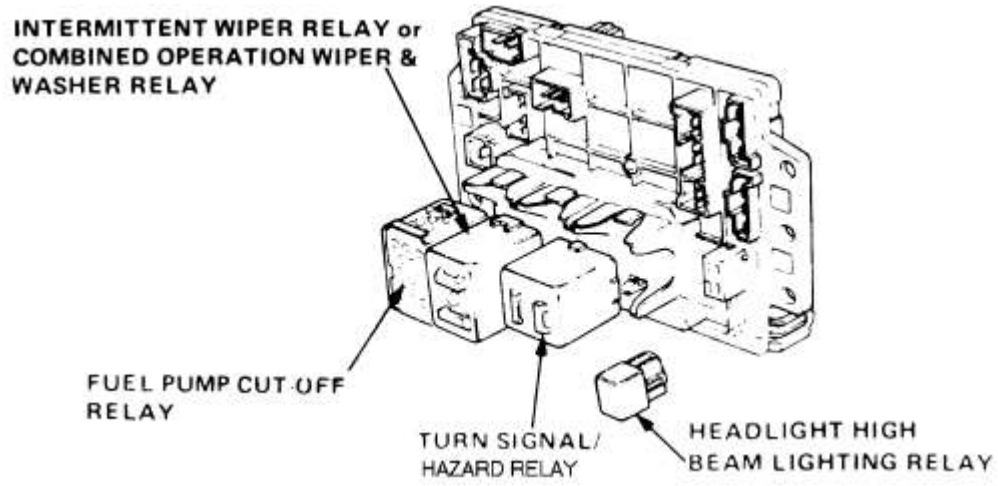
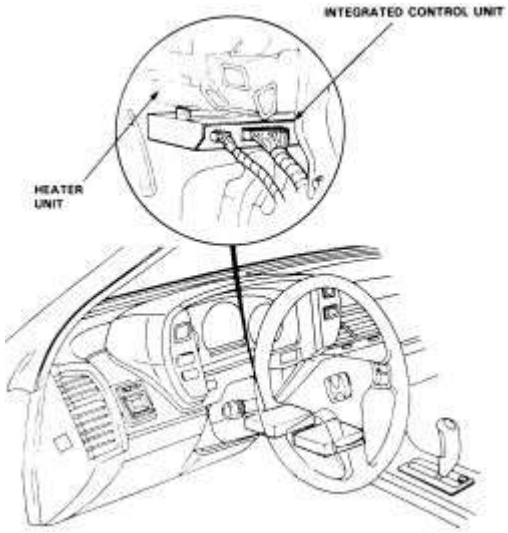


Fig. Fig. 1: Los primeros modelos utilizan un relé de control del limpiaparabrisas

En 1990 y posteriores Acuerdos, así como 1988 y más tarde Preludios, la tarea se asigna a la unidad de control integrado. En el Acuerdo, esta unidad grande, multifunción está montado encima del panel inferior izquierdo. El Preludio, que se encuentra debajo del tablero, entre el pedal del acelerador y la caja del calentador. La unidad de control integrada supervisa el funcionamiento de los limpiaparabrisas intermitente, así como otros circuitos que requieren un sentido del tiempo (zumbadores del cinturón de seguridad, campanas de clave, luces de entrada, etc.). Además, un relé limpiaparabrisas intermitente separada se encuentra debajo de la caja de relés Acuerdo en la esquina posterior derecha del compartimiento del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Los modelos posteriores utilizan lo que se conoce como la unidad de control integrado

- Frenos

- Antibloqueo de frenos Sistema Alb

Acumulador

Impresión

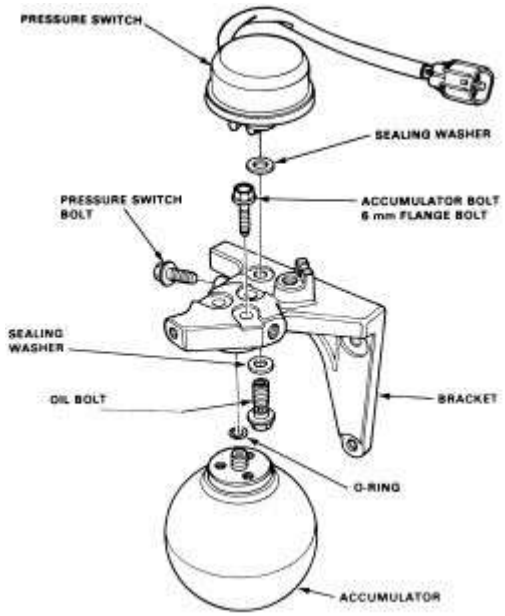
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

El modulador, el acumulador y la unidad de potencia deben ser sangrados si alguna de sus líneas se eliminan o aflojado durante las reparaciones o si cualquier componente se sustituye. El sangrado se puede lograr solamente con la herramienta de Honda ALB exploración y el especial de purga llave en T o sus equivalentes. NO intente utilizar cualquier otro procedimiento o herramientas para purgar los componentes de alta presión.

Acuerdo

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aliviar la presión del sistema mediante el purgador T-llave.



ENLARGE

Fig. Fig. conjunto acumulador de Acuerdo: 1

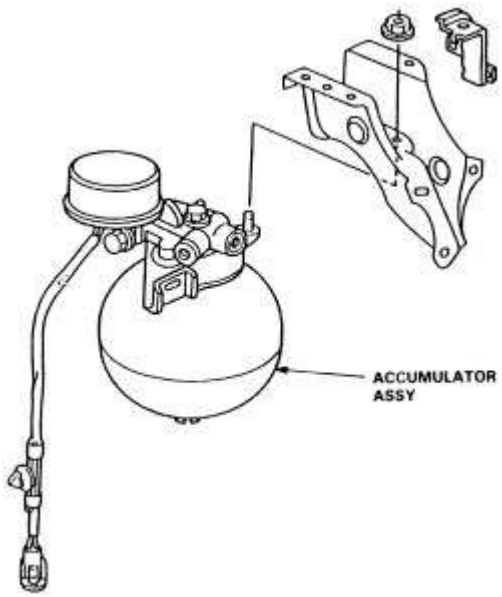
3. Retire los 3 tornillos que sujetan el acumulador de presión al bloque.Retire el acumulador del bloque; compruebe que la junta tórica en el cuello del acumulador no se ha presentado dentro del bloque de presión.

Instalar:

4. Asegúrese de que una nueva junta tórica está en su lugar sobre el cuello del acumulador. Coloque el acumulador contra el bloque de presión e instalar los 3 tornillos de sujeción apretado con los dedos.
5. Asegúrese de que la pelota acumulador está colocado en ángulo recto y de forma segura en contra de su montura. Apretar los pernos de retención de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
6. Llenar el depósito modulador hasta el límite superior. Purgar los componentes de alta presión utilizando la herramienta de análisis ALB.Purgar los circuitos de ruedas en cada pinza.
7. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

Preludio

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aliviar la presión del sistema mediante el purgador T-llave.
3. Retire el perno que sujeta el conjunto acumulador al soporte. Retire el conjunto del acumulador. NO intente desmontar la unidad.
4. La instalación es el inverso de la extracción.
5. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: acumulador utilizado en el montaje Preludios

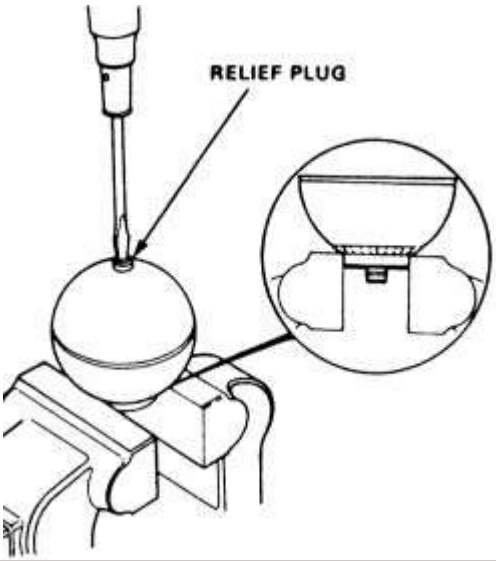
DISPOSICIÓN

Vea la Figura 3

PRECAUCIÓN

El acumulador contiene gas nitrógeno a alta presión, incluso después de que se alivia la presión del fluido. No perfore ni exponga al calor o llama. No intente desmontar el acumulador. Si no se siguen las precauciones de seguridad correctas puede hacer que el acumulador para explotar, causando lesiones graves y / o daños materiales. El acumulador debe ser relevado correctamente la presión interna antes de su eliminación.

1. Después de la eliminación, asegurar el cuello del acumulador en un tornillo de banco; el tapón de alivio debe apuntar hacia arriba.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: liberar la presión del acumulador antes de su eliminación

2. Use gafas o otra cara y protección para los ojos. El escape de gas, aunque no tóxico, se puede llevar a polvo y escombros con él.
3. Gire lentamente el tapón de descarga de 3 ^{1} / $_{2}$ vueltas; esperar 3 minutos para que todo el gas presurizado se escape.

El nitrógeno es un gas no inflamable inerte, no tóxico. Es seguro para su liberación en la atmósfera.

4. Retire lentamente el tapón de alivio completo. Disponer de la unidad de acumulador.

Unidad de control electrónico

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

Acuerdo

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la unidad de control de los tornillos de sujeción. No pierda las tuercas detrás de la estancia. Desconecte el perno que sujeta el terminal de tierra.

Una vez retirados los tornillos, los códigos almacenados se pierden.

3. Retire la unidad de control y la cubierta. Retire la cubierta.
4. desenchufe con cuidado los conectores de la unidad de control.

Instalar:

5. Enganche los conectores a la unidad.
6. Montar la tapa en su posición; instalar el montaje y apriete los tornillos perfectamente. Instalar el perno que sujeta el terminal de tierra.
7. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
8. Girar el interruptor de encendido *EN* y compruebe el correcto funcionamiento del sistema ALB.

Preludio

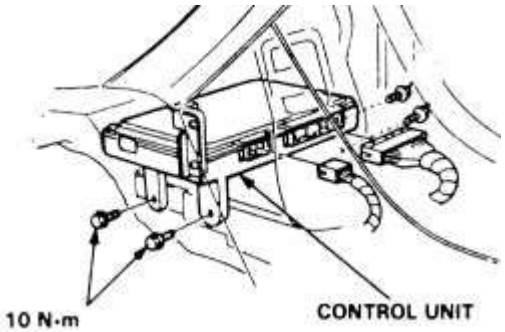
1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la tapa de la parte frontal de la consola. La consola no tiene que ser eliminado.
3. Retire los 4 tornillos de montaje la unidad de control.

Cuando se quitan los tornillos de fijación, se perderán los códigos de error almacenados en la memoria.

4. Desconecte con cuidado los mazos de cables.

Instalar:

5. Conectar los mazos de cables; ajustarse a la unidad de control en su lugar.
6. Instalar los 4 tornillos de sujeción; apretarlos a 7 pies. lbs. (10 Nm).
7. Instalar la cubierta frontal de la consola.
8. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
9. Girar el interruptor de encendido *EN* y compruebe el correcto funcionamiento del sistema ALB.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La unidad de control es normalmente fijado al soporte de montaje con cuatro pernos

Llenado y Purga

Impresión

LLENADO DEL SISTEMA

El sistema de frenos ALB utiliza 2 depósitos de líquido de freno, una en el cilindro maestro y uno en el modulador. Cada uno debe mantenerse en niveles mínimos de fluido para que el sistema funcione correctamente.

Mientras que el alivio de la presión del sistema no se requiere cuando se añade el fluido, las tapas de los depósitos y sus alrededores deben ser limpiados de suciedad antes de quitar la tapa. La más mínima cantidad de suciedad o material extraño en el líquido puede perjudicar la función ALB.

Utilice solamente líquido de frenos DOT 3 o DOT 4 de un envase sin abrir. No utilice otros grados o tipos de líquido de frenos; Nunca reutilizar el líquido de frenos aireado que ha sido purgado o eliminado del sistema. Que el nivel de líquido sólo a la palabra MAX o nivel superior en el depósito. El llenado excesivo del depósito puede causar derrame durante las pruebas o el sistema de operación. Después del llenado, coloque el tapón firmemente.

PURGA DEL SISTEMA

Líneas de freno y las pinzas

Las líneas de freno y las pinzas se extrae sangre de la forma habitual sin procedimientos especiales. Asegúrese de que el depósito del cilindro maestro se llena antes de que comience el sangrado y comprobar el nivel de frecuencia.El sistema debe ser purgado en la secuencia correcta; siempre sangran los 4 pinzas. Cada uno de purga debe apretarse a 7 pies. Lbs. (9 Nm). La secuencia de sangrado es:

Accord - trasero izquierdo, delantero derecho, frontal trasera derecha e izquierda
Preludio - trasero derecho, delantero izquierdo, delantero izquierdo posterior y derecho.

Sangrado Componentes de alta presión

El modulador, el acumulador y la unidad de potencia deben ser sangrados si alguna de sus líneas se eliminan o aflojado durante las reparaciones o si cualquier componente se sustituye. El sangrado se puede lograr solamente con la herramienta de Honda ALB exploración y el especial de purga llave en T o sus equivalentes. NO intente utilizar cualquier otro procedimiento o herramientas para purgar los componentes de alta presión.

Procedimiento de descompresión

Impresión

Vea la Figura 1

PRECAUCIÓN

El sistema de frenos antibloqueo de frenos Honda contiene fluido bajo presión extremadamente alta dentro del conjunto de la bomba, acumulador y modulador. No desconecte o aflojar las tuberías, mangueras, accesorios o componentes sin eliminar adecuadamente la presión del sistema. Utilice la herramienta 07HAA-SG00101 o equivalente para aliviar la presión.procedimientos incorrectos o el incumplimiento de la presión del sistema puede resultar en lesiones personales graves y / o daños materiales.

1. Asegurar el interruptor de encendido está *apagado* .
2. Usando una jeringa o un dispositivo similar, eliminar todo el fluido desde el depósito del cilindro maestro y el depósito modulador.

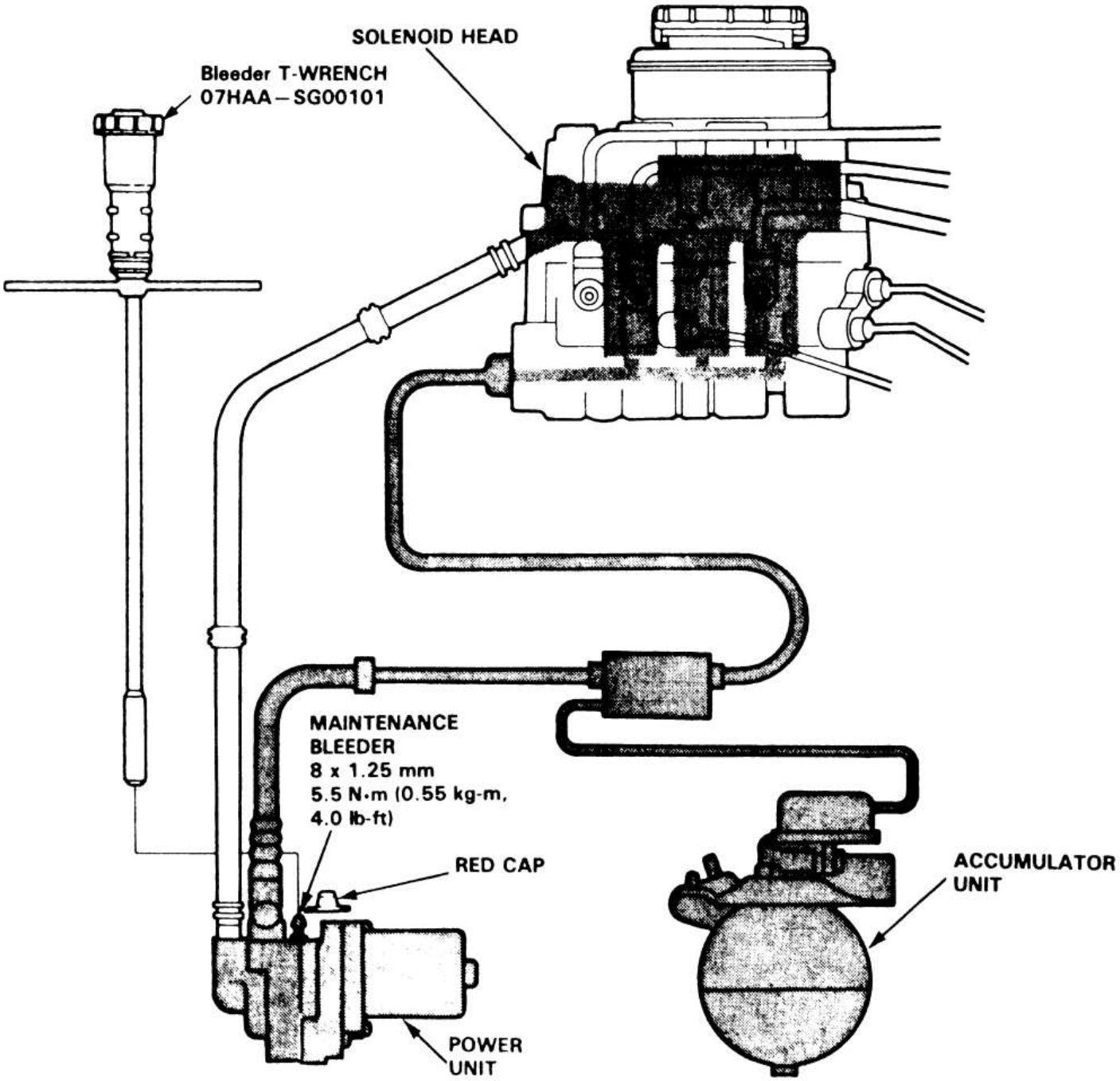


Fig. Fig. 1: Las áreas sombreadas están bajo alta presión. Utilice sólo la herramienta adecuada para aliviar la presión

3. Retire la tapa roja del puerto de purga en la parte superior del conjunto de bomba.
4. Instalar la herramienta de sangrado sobre el purgador. Asegúrese de que el tapón del depósito de la herramienta está asegurada.
5. Con la herramienta, gire el purgador de alrededor de 90 grados a admitir fluido a alta presión en el depósito. A medida que baja la presión, gire el purgador de abrir aproximadamente 1 vuelta completa para aliviar completamente el sistema.
6. Vuelva a apretar el purgador a 4 pies. Lbs. (5,5 Nm) y retirar la herramienta. Desechar el líquido de frenos capturado; no lo reutilice.Instalar el tapón rojo en el puerto de purga.

Precauciones de servicio

Impresión

PRECAUCIÓN

El sistema de frenos antibloqueo de frenos Honda contiene fluido bajo presión extremadamente alta dentro del conjunto de la bomba, acumulador y modulador. No desconecte o aflojar las tuberías, mangueras, accesorios o componentes sin eliminar adecuadamente la presión del sistema. Utilice única herramienta 07HAA-SG00101 o equivalente para aliviar la presión.procedimientos incorrectos o el incumplimiento de la presión del sistema puede resultar en lesiones personales graves y / o daños materiales.

Si el vehículo está equipado con un sistema de bolsa de aire o sistema de sujeción suplementario (SRS), siempre desactivar adecuadamente el sistema antes de comenzar a trabajar en el sistema ALB. bolsa de aire cableado y los conectores son de color amarillo; No utilizar un equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.

Ciertos componentes del sistema de ALB no están destinados a ser mantenido o reparado individualmente. Sólo aquellos componentes con los procedimientos de extracción e instalación debe ser reparado.

No utilice mangueras de goma u otras partes no especificadas específicamente para el sistema ALB. Al utilizar los kits de reparación, vuelva a colocar todas las piezas incluidas en el kit. reparación parcial o incorrecta puede dar lugar a problemas funcionales y requieren la sustitución de otros componentes.

Lubricar las piezas de goma con líquido de frenos limpio, fresco para facilitar el montaje. No utilice aire comprimido para limpiar las partes; daños a los componentes de goma puede resultar.

Utilice sólo líquido de frenos de un envase sin abrir. El uso del sospechoso o líquido de frenos contaminado puede reducir el rendimiento y / o la durabilidad del sistema. Nunca vuelva a usar el líquido de frenos se recuperó durante los procedimientos de sangrado o de liberación de presión.

Un área de reparación limpia es esencial. Realizar las reparaciones después de los componentes han sido limpiados a fondo; utilizar sólo el alcohol desnaturalizado para limpiar los componentes. No permita que los componentes ALB entren en contacto con cualquier sustancia que contiene aceite mineral o productos derivados del petróleo; esto incluye trapos usados.

La unidad de control es un microprocesador similar a otras unidades de ordenador en el vehículo. Asegúrese de que el interruptor de encendido está *apagado* antes de retirar o instalar arneses controlador. Evitar descargas de electricidad estática en o cerca del controlador.

Nunca desconecte cualquier conexión eléctrica con el interruptor de encendido *EN* .

Evitar tocar las patillas del conector con los dedos.

Deja nuevos componentes y módulos en el paquete de envío hasta que esté listo para instalarlos.

Para evitar la descarga estática, siempre toque una masa del vehículo después de deslizarse a través de un asiento del vehículo o caminando a través de suelo de moqueta o vinilo.

Si alguna soldadura de arco que se debe hacer en el vehículo, la unidad de control ALB debe ser desconectado antes de comenzar las operaciones de soldadura.

Nunca permita que los cables de soldadura a tumbarse en, cerca o a través de cualquier cableado eléctrico del vehículo.

Si el vehículo va a ser cocido al horno después de las reparaciones de pintura, desconectar y retirar la unidad de control del vehículo.

Descripción del sistema

Impresión

Ver las figuras 1 y 2

sistemas de frenos antibloqueo (ALB) están diseñados para evitar el arrastre-rueda bloqueada durante una frenada brusca o durante el frenado en superficies resbaladizas. Las ruedas delanteras de un vehículo no se puede aplicar la fuerza de dirección si están bloqueadas y deslizante; el vehículo continuará en su dirección anterior de la marcha. Los cuatro sistemas de frenos antibloqueo de las ruedas que se encuentran en los automóviles Honda sostienen las ruedas justo por debajo del punto de bloqueo, permitiendo de esta manera alguna respuesta de la dirección y la prevención de la parte trasera del vehículo se deslice hacia los lados.

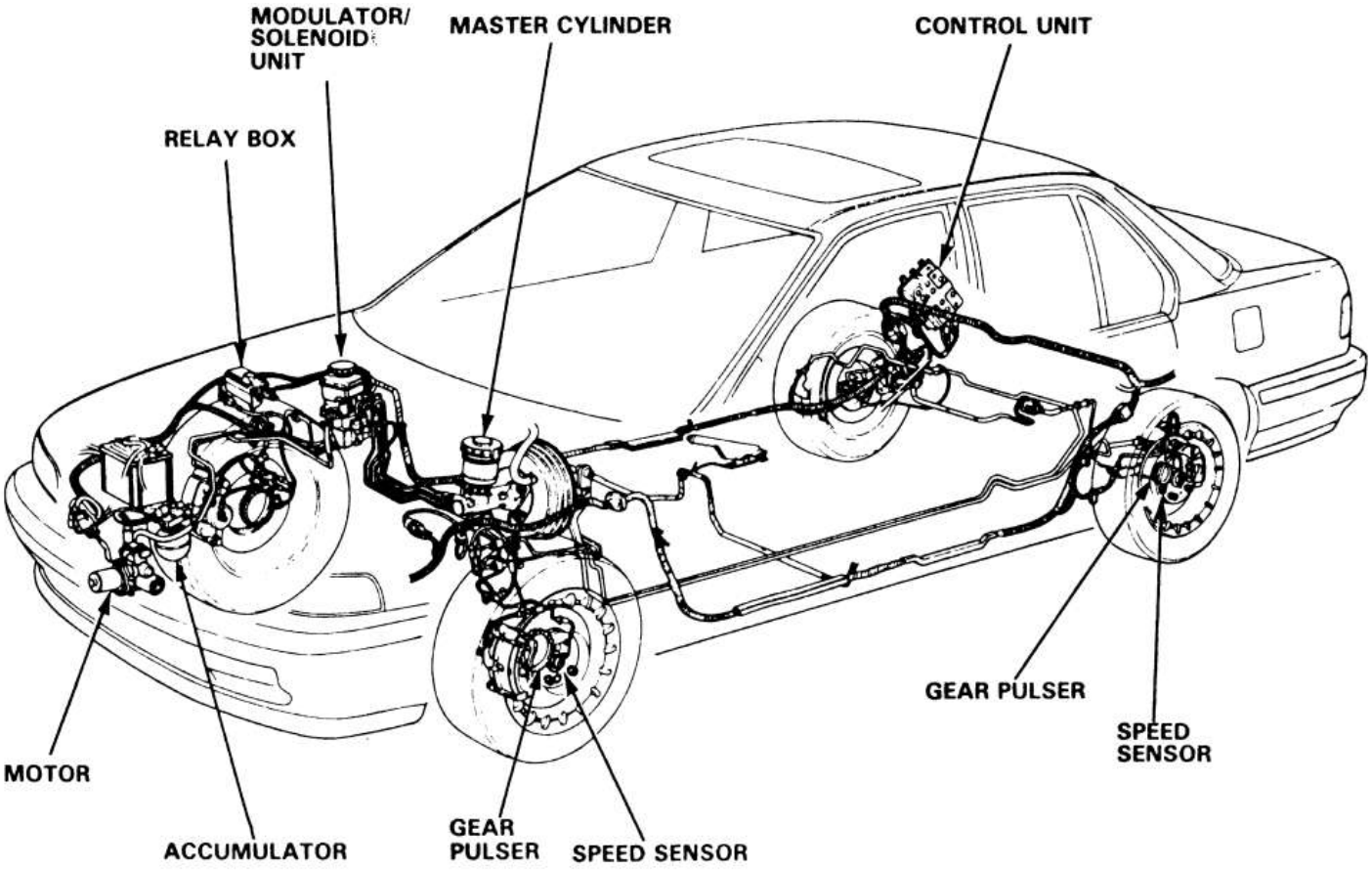


Fig. Fig. 1: componentes de los frenos antibloqueo en Acuerdos

Hay condiciones para las que el sistema ALB no proporciona ningún beneficio.Hidroplaneo es posible cuando los neumáticos montan en una película de agua, perdiendo contacto con la superficie pavimentada. Esto hace que el vehículo totalmente incontrolable hasta recuperar el contacto con la carretera.maniobras extremas a alta velocidad o en las curvas más allá de los límites de adherencia de los neumáticos pueden dar lugar a que patina que es independiente del frenado del vehículo. Por esta razón, el sistema se denomina anti-bloqueo en lugar de anti-derrape. patinaje de las ruedas durante la aceleración en superficies resbaladizas también puede engañar al sistema a entrar en el modo a prueba de fallos.

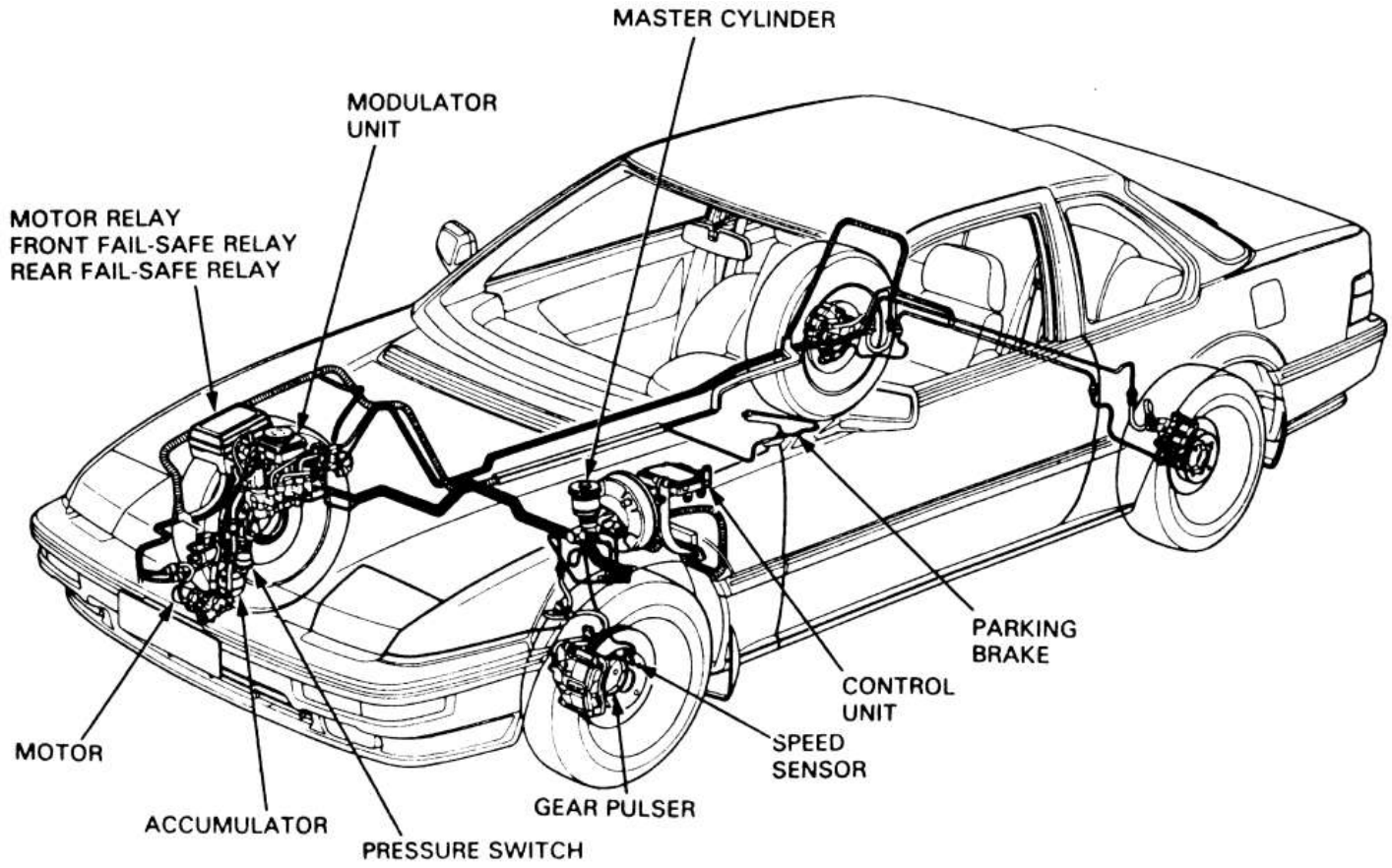


Fig. Fig. 2: componentes de los frenos antibloqueo en Preludios

OPERACIÓN DEL SISTEMA

En condiciones normales de frenado, las funciones del sistema ALB en la misma manera que un sistema de frenos estándar. El sistema es una combinación de componentes eléctricos e hidráulicos, que trabajan juntos para controlar el flujo de líquido de frenos a las ruedas cuando sea necesario.

La unidad de control ALB es el cerebro electrónico del sistema, recibir e interpretar señales de velocidad de los sensores de velocidad. La unidad entrará en el modo antibloqueo cuando detecta inminente bloqueo de las ruedas en cualquier rueda e inmediatamente controla la presión (s) línea de freno a la rueda (s) afectada. El conjunto de modulador está separado del cilindro maestro y de refuerzo. Contiene las válvulas de solenoide de circuito de ruedas para controlar la presión del fluido de freno para cada circuito de la rueda.

Durante el frenado anti-bloqueo, presiones de línea son controlados o modulados por el ciclo rápido de las válvulas electrónicas dentro de la modulador. Estas válvulas pueden permitir que las presiones dentro del sistema para aumentar, permanecer constante o disminuir dependiendo de las necesidades del momento conforme a lo registrado por la unidad de control.Las ruedas delanteras se controlan individualmente. Los circuitos de las ruedas traseras reciben el mismo control de la presión, sobre la base de la rueda trasera con la mayor tendencia de bloqueo.

El operador puede escuchar un sonido de explosión o haciendo clic como la bomba y / o el control del ciclo válvulas de encendido y apagado durante la operación antibloqueo. Los sonidos son debido a la operación normal y no son indicativos de un problema del sistema. Bajo la mayoría de condiciones, los sonidos son sólo débilmente audible. Cuando se activa ALB, el operador puede notar

un poco de pulsación en el pedal de freno y / o carrocería del vehículo durante una parada dura; este es también el funcionamiento normal, pero puede ser sorprendente para un conductor que se acopla ALB por primera vez.

Aunque el sistema ALB evita que las ruedas se bloqueen al frenar con fuerza, a medida que aumenta la presión del freno, se permite deslizamiento de las ruedas para aumentar así. Este deslizamiento dará lugar a algunos chirrido de los neumáticos durante la operación ALB. El sonido no se debe interpretar como bloqueo, sino más bien como una indicación del sistema de sujeción de la rueda (s) a las afueras del punto de bloqueo. Además, los pocos pies finales de una parada dedicada-ALB pueden ser completadas con las ruedas bloqueadas; los controles electrónicos no funcionan a velocidades muy bajas.

Cuando el encendido está *EN* y la velocidad del vehículo es de más de 6 mph, la unidad de control supervisa la función del sistema. Hay que señalar un fallo, tales como la pérdida de la señal de un sensor de velocidad o tiempo excesivo bomba en marcha, el sistema ALB es inmediatamente desenergizada. La función normal del freno se mantiene, pero la función de anti-bloqueo está desactivado.

Sistema de Diagnóstico

Impresión

INSPECCIÓN VISUAL

Antes de diagnosticar un problema aparente ALB, estar absolutamente seguro de que el sistema de frenado normal está en funcionamiento o der correcta.Muchos problemas de frenos común (arrastre del freno de estacionamiento, filtraciones, etc.) afectarán al sistema ALB. Una inspección visual de los componentes específicos del sistema puede revelar problemas para crear un aparente mal funcionamiento ALB. La realización de esta inspección puede revelar un fallo simple, eliminando así el tiempo de diagnóstico extendido.

1. Inspeccionar las presiones de los neumáticos; deben ser aproximadamente iguales para que el sistema funcione correctamente.
2. Inspeccionar el nivel del líquido de frenos en los depósitos.
3. Inspeccionar las líneas de freno, mangueras, conjunto del cilindro maestro y pinzas de freno para la fuga.
4. comprobar visualmente las líneas de freno y las mangueras en busca de desgaste excesivo, daño por calor, pinchazos, el contacto con otras partes que faltan, clips o soportes, bloqueo o engaste.
5. Compruebe las pinzas para la oxidación o corrosión. Consultar la acción de deslizamiento adecuado, si es aplicable.
6. Compruebe las pinzas para la libertad de movimiento durante la aplicación y liberación.
7. Inspeccionar los sensores de velocidad de las ruedas para el montaje y las conexiones adecuada.
8. Inspeccionar las ruedas de sensores para dientes rotos o mal montaje.
9. Inspeccionar las ruedas y los neumáticos en el vehículo. Ellos deben ser del mismo tamaño y tipo de generar señales de velocidad precisos.
10. Confirmar la ocurrencia de fallos. Ciertos defectos de controladores inducidos, tales como no soltar el freno de estacionamiento a fondo, haciendo girar las ruedas al acelerar, deslizamiento debido a la velocidad en las curvas excesivas o conducir sobre superficies extremadamente duras establecerá un código de error y activar la luz de advertencia del tablero. Estos fallos provocados no son fallos del sistema, sino ejemplos de rendimiento de los vehículos fuera de los parámetros de la unidad de control.
11. Muchos sistemas de las paralizaciones se deben a la pérdida de las señales del sensor hacia o desde el controlador. La causa más común no es un sensor defectuoso, pero un conector suelto, corroído o sucio.Compruebe los conectores del arnés y componentes con cuidado.

Comprobar que advierte la lámpara

Una vez que la luz de advertencia del tablero se ilumina, que permanecerá encendida hasta que el código (si los hay) se borra. La comprobación anterior más fácil del sistema es simplemente girar la llave de contacto *EN* y comprobar si el tablero de la lámpara de advertencia se enciende. Encender el motor; Si la luz de advertencia se apaga después de unos segundos, el sistema es operativo sin fallos encontrados por la unidad de control. Si la luz de aviso no se apaga, se requiere un diagnóstico más profundo.
Si la lámpara tablero no se enciende cuando el encendido se coloca *EN* , compruebe si hay un foco de advertencia fracasado, un circuito abierto entre el fusible 13 sobre preludio o fusible 1 en Accord y el cuadro de instrumentos, un proceso abierto en el cable azul / rojo de la cuadro de instrumentos a la unidad de control ALB, o una planta defectuoso en la fijación de la unidad de control al cuerpo.
La lámpara de advertencia del tablero puede permanecer encendido después de arrancar el motor. Las causas más comunes son conexión floja o débil del arnés ALB a la unidad de control, fusibles defectuosos B2 Acuerdo ALB o Prelude No. 27 fusible, o un circuito abierto en el cable blanco entre ALB 2 o 27 de fusible y la unidad de control. El problema también puede ser causado por un circuito abierto entre el fusible Preludio 17 o Acuerdo de 8 de fusibles y los relés a prueba de fallos, o un circuito abierto / cortocircuito en el cable amarillo / verde a los relés a prueba de fallos. Además, compruebe el cable blanco / azul entre el alternador y la unidad de control para un circuito abierto. El azul / cable rojo del montaje del medidor a la unidad de control también deben ser revisadas para las condiciones de cortocircuito o abiertas.

La lámpara de advertencia del tablero de instrumentos se ilumina cuando hay tensión de la batería insuficiente para la unidad de control. Una vez que se restablece el voltaje adecuado, la luz se apagará y el sistema funcionará normalmente.
La unidad de control electrónico para el sistema ALB posee capacidades de autodiagnóstico similares al sistema de inyección de combustible. Si una señal se ve que es fuera de rango, ya sea alta o baja, el controlador tomará nota de la falla y activar la luz de aviso del tablero ALB. Un código de error se almacena en la memoria del sistema para identificar la señal defectuosa.

Diagnóstico del sistema requiere corrector ALB de Honda, una herramienta de prueba sofisticada disponible en los concesionarios. En el caso de que la luz de advertencia en su coche se queda encendido durante el funcionamiento normal, revise cuidadosamente las cosas simples. Las causas más frecuentes de error de señal o pérdida no son los más difíciles de investigar.

Si el problema no se soluciona a través de sus esfuerzos, tomar el coche a su concesionario Honda para una inspección del sistema.

Tono (excitador) Anillo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Las ruedas del generador de impulsos son integrales con cualquiera de las juntas de velocidad constante frontal o el conjunto del cubo trasero. Si un generador de impulsos está dañado o deban ser sustituidos, un nuevo centro de articulación o debe estar instalado. Las ruedas dentadas pueden ser inspeccionados visualmente para detectar fracturas en los dientes dañados o sin eliminación.

Rueda del sensor de velocidad

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

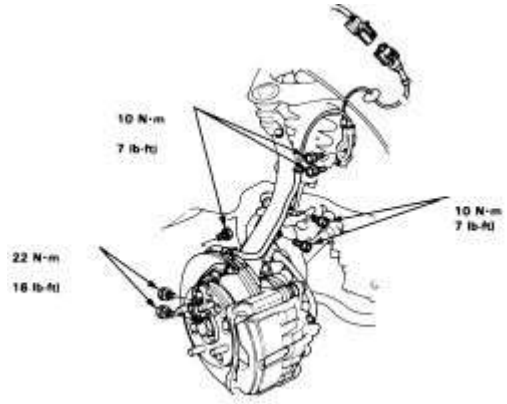
PRECAUCIÓN

Los vehículos equipados con bolsa de aire o sistemas de retención suplementario (SRS) pueden tener componentes y el cableado en la misma zona que los arneses de cableado del sensor de velocidad del frente. Los conectores del sistema de bolsas de aire son de color amarillo. No utilizar equipos de prueba eléctricos en estos circuitos. No dañe el cableado SRS mientras se trabaja en otro cableado o componentes. El incumplimiento de los procedimientos correctos puede hacer que el sistema de bolsas de aire para inflar de forma inesperada o que el sistema sea totalmente inoperante.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato como sea necesario para el acceso.

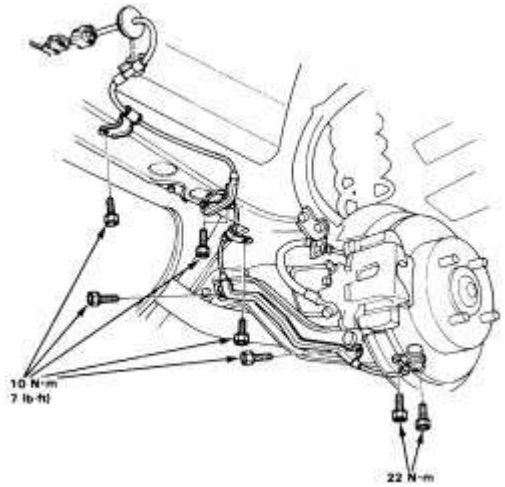
El acceso a la parte trasera del sensor de impulsos Preludio y requiere la extracción del disco de la rueda, y la pinza de freno.

3. Desenchufar el conector de mazo del sensor.



ENLARGE

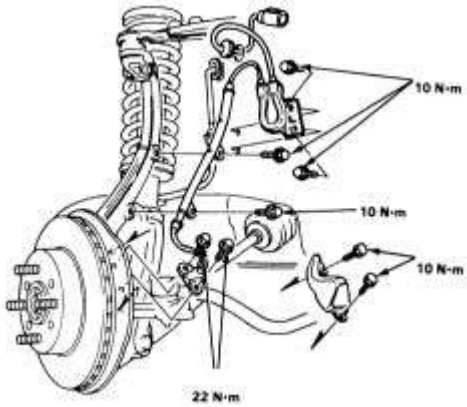
Fig. Fig. 1: Acuerdo de montaje del sensor de velocidad de rueda delantera



ENLARGE

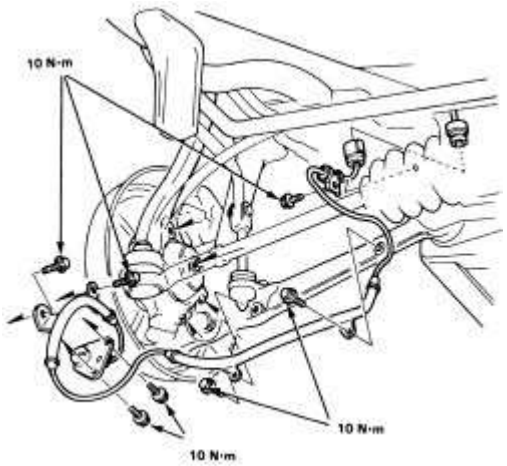
Fig. Fig. 2: Montaje del sensor de velocidad de rueda trasera Acuerdo

4. Comenzando en el extremo del conector, retire ojales, pinzas o retenedores si es necesario para liberar el arnés. Tome buena nota de la colocación y el enrutamiento del arnés; deberá ser instalada en la posición original exacta.
5. Retire los tornillos que sujetan el sensor de velocidad para su montaje;quitar el sensor. Si se ha quedado atascado en su lugar, golpear suavemente en el lado de la brida de montaje con un martillo y un pequeño punzón; No toque el sensor.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Preludio de montaje del sensor de velocidad de rueda delantera



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Preludio de montaje del sensor de velocidad de rueda trasera

Instalar:

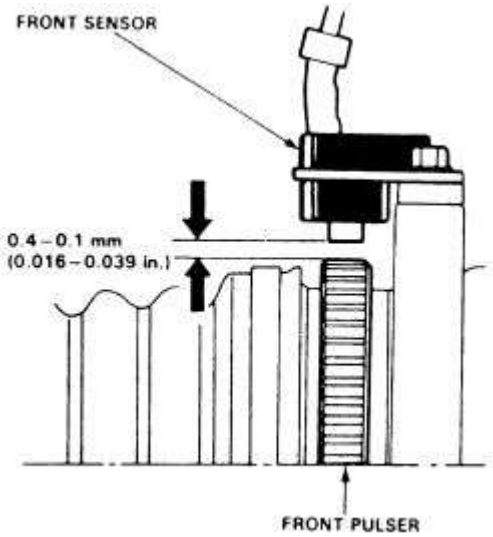
6. Coloque el sensor en posición y instale sin apretar los tornillos de sujeción. Hacer pasar el mazo correctamente; no torcer o prensar el arnés mediante el uso de la línea blanca en los cables como una guía.
7. Una vez que el arnés y el sensor se colocan correctamente, pero sin apretar, apretar los pernos de montaje del sensor. pernos sensor frontal preludio acuerdo pernos sensores delanteros y traseros y deben apretarse a 16 pies. lbs. (22 Nm). Preludio pernos sensores traseros se aprietan solamente a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
8. Trabajando desde el extremo del sensor al conector, instale cada clip, retención, soporte o arandela que sostiene el mazo de cables del sensor.El arnés no debe estar retorcido. Apretar el tornillo (s) que fijan los soportes a 7 pies. Lbs. (10 Nm). Si el arnés debe pasar a través de un panel de la carrocería, asegúrese de que la arandela de goma se asienta correcta y firmemente.
9. Enganche el conector de cableado.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN ENTREHIERRO

Vea la Figura 5

El espacio de aire entre la punta del sensor y el generador de impulsos es crítica para el funcionamiento adecuado del sistema. La brecha se establece mediante la correcta instalación del sensor de velocidad de la rueda; la brecha se puede medir de referencia, pero no es ajustable.

Use un medidor de espesores no metálico para medir la brecha. Gire el cubo o el eje lentamente a mano, tomando medidas en varios lugares. El espacio de aire frontal o trasera debe ser 0,016 hasta 0,039 pulg. (0.4-1.0mm) en todos los puntos. Si la distancia excede 0,039 in. (1,0 mm) en cualquier lugar, hay una alta probabilidad de un nudillo suspensión dañada o distorsionada.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Un espacio de aire incorrecta puede indicar componentes de la suspensión dañados

El acceso a la parte trasera del sensor de impulsos Preludio y requiere la extracción del disco de la rueda, y la pinza de freno.

- **Sistema de accionamiento de freno**

Ajustes

Impresión

PEDAL DE FRENO DE ALTURA

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Afloje la tuerca de seguridad interruptor de luz de freno. Volver desconecte el interruptor hasta que ya no toca el eje del pedal.
2. Aflojar la tuerca de sujeción en la varilla de empuje del pedal (en la parte superior del pedal); gire la varilla de empuje adentro o hacia afuera hasta que se alcanza la altura del pedal correcto. Cuando se mide la altura del pedal, hacerlo con las alfombras y tapetes retirados. altura del pedal es correcta:

1984-1985 Acuerdo: 7,36 en (187mm).
1986-1989 Acuerdo: 8,07 in (205 mm).

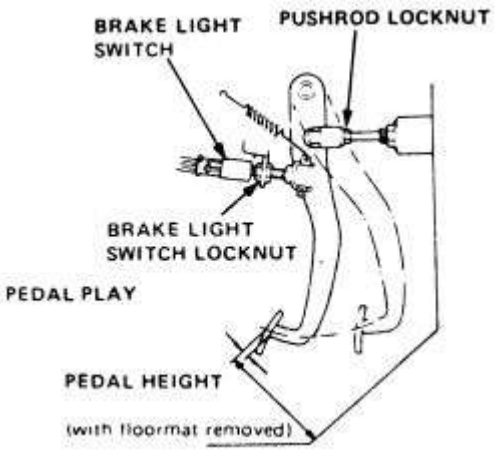
1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo de preludio, transmisión manual:. 7,48 in (190 mm)

1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo de preludio, de auto. trans: 7,68 in (195 mm).

1984-1987 Preludio: 7,00 en (176mm).

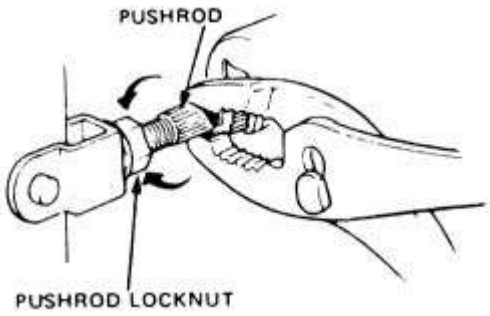
1988-1991 Preludio, manual trans: 7,00 en (176mm).

1988-1991 Preludio, de auto. trans: 7,20 in (183 mm).



ENLARGE

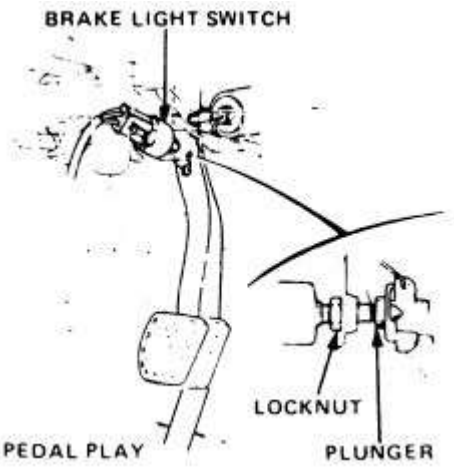
Fig. Fig. 1: Medir la altura del pedal de la superficie de contacto con el suelo desnudo



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si es necesario ajustar la altura, afloje la tuerca de seguridad en la varilla de empuje

3. Apriete firmemente la tuerca de seguridad en la varilla de empuje.
4. Tornillo en el interruptor de luz de freno hasta que el émbolo está totalmente deprimido. (El extremo roscado debe tocar la almohadilla sobre el brazo del pedal.) De nuevo el interruptor de apagado $^{1}/_{2}$ vuelta y apretar la tuerca de seguridad.
5. Inspeccionar la función de luz de freno; las luces deben encenderse justo después de que se presiona el pedal y apagarse cuando se suelta el pedal.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Asegúrese de que el interruptor está ajustado correctamente

FRENOS DE TAMBOR

1. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
2. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas y los tambores traseros.
4. Gire el perno de ajuste para forzar las zapatillas hasta que el tambor de freno no se va fácilmente en. Retroceda el tornillo de ajuste lo suficiente para que el tambor de freno y saldrá a la vuelta fácilmente.
5. Monte la rueda; bajar el vehículo al suelo.
6. Presione el pedal del freno varias veces para ajustar el freno autoajustable. Ajustar el freno de estacionamiento.

Purga del sistema de frenos

Impresión

Ver las figuras 1 y 2

Los vehículos equipados con sistemas de alarma de freno (ALB) requieren procedimientos de sangrado por separado si alguno de los componentes ALB se han retirado o las líneas desconectadas. Consulte el procedimiento más adelante en esta sección.
Es necesario purgar el sistema hidráulico cualquier momento el sistema ha sido abierto o ha atrapado aire dentro de las líneas de fluido. Puede ser necesario purgar el sistema en los cuatro frenos de aire, si se ha introducido a través de un nivel de líquido bajo o desconectando los tubos de freno en el cilindro maestro.

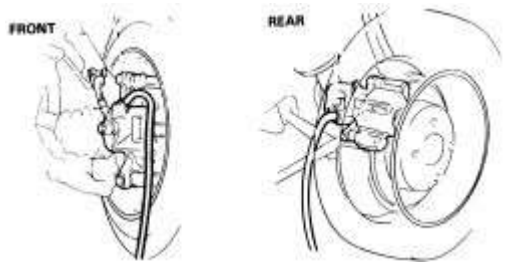
Si una línea se desconecta en una rueda única, generalmente sólo que las necesidades del circuito de frenos de sangrado; aunque el sangrado de las cuatro ruedas siempre se recomienda. Si las líneas están desconectados en cualquier ajuste entre el cilindro maestro y el freno, el sistema servida por la tubería desconectada debe purgar.

En los vehículos con frenos traseros de tambor, zapatas de freno desajustados pueden causar un pedal "largo" y la reducción de frenado, dando la ilusión de aire en las tuberías. Si usted está tratando de localizar a un problema, ajustar los frenos traseros y probar el coche antes de purgar el sistema.

1. Llenar el depósito del cilindro maestro al MAX o una línea con líquido de frenos y mantenerlo al menos medio lleno durante todo el proceso de purga.
2. Se recomienda encarecidamente que cada vez que se requiere el sangrado, todas las ruedas se extrajo sangre en lugar de sólo uno o dos.El orden correcto de sangrado es:

Preludio: delantero izquierdo, trasero derecho, delantero derecho, trasero izquierdo
1984-1989 Acuerdo: delantero izquierdo, trasero derecho, delantero derecho, trasero izquierdo
1990-1995 Acuerdo: trasero derecho, delantero izquierdo, trasero izquierdo, delantero derecho

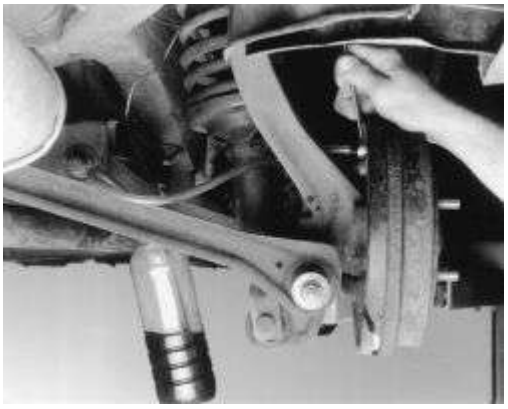
3. En la rueda para ser purgado, coloque el tamaño correcto de caja final o llave de la línea sobre la válvula de purga y conectar una manguera de ajuste hermético sobre el purgador. Deje que el tubo para colgar sumergido en un recipiente transparente medio lleno de líquido de frenos limpio. El extremo de la manguera debe permanecer sumergido en el líquido en todo momento.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Ejemplos de sangrado los frenos. Preludio con frenos de disco traseros muestra

4. Tiene un ayudante bombee lentamente el pedal del freno varias veces lentamente y mantenerla oprimida.
5. Desenroscar lentamente la válvula de purga ($^{1}/_{4}$ - $^{1}/_{2}$ a su vez suele ser suficiente). Después de la carrera inicial de aire y líquido, apriete el purgador y haga que el asistente de liberar lentamente el pedal.
6. Repetir hasta que no haya burbujas de aire se observan en la manguera o recipiente. Si el aire está continuamente aparecen sangrados después de repetidas, el sistema debe ser examinado para el origen de la fuga o suelta. Cuando haya terminado con una rueda, apretar el tornillo de purga de 5-7 ft. Lbs. (7-9 Nm).
7. Compruebe periódicamente el depósito de la bomba de freno, llenado y según sea necesario para mantener el nivel adecuado.
8. Después de sangrado, comprobar el pedal de "esponjosidad" o sensación vaga. Repetir el procedimiento de purga según sea necesario para corregir. Rematar el nivel del depósito.
9. Probar el coche para comprobar si el freno funciona correctamente.



ENLARGE

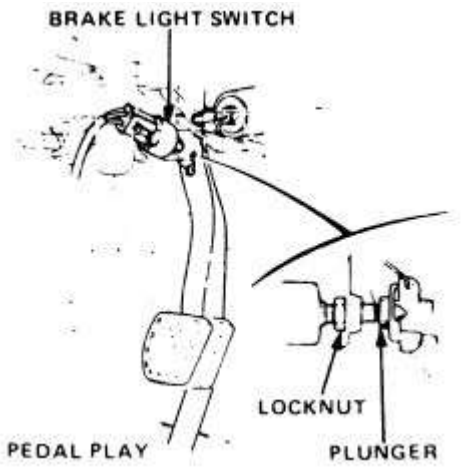
Fig. Fig. 2: Una botella irrompible puede ayudar a prevenir los accidentes desordenado. sistema de freno de tambor de acuerdo muestra

Interruptor de la luz de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Asegúrese de que el interruptor está ajustado correctamente

El interruptor del freno opera las luces de freno cuando se aplican los frenos.Una señal del conmutador también se utiliza para desacoplar el control de crucero inmediatamente después de frenado ha comenzado.

Para quitar el interruptor, desenchufe el conector de cableado, afloje la tuerca de seguridad y retire el interruptor. Al volver a instalar, ajustar el interruptor con la tuerca de seguridad para que el interruptor se acopla dentro de la primera $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm) de movimiento del pedal. Si el interruptor está en viaje sin holgura o juego libre en su movimiento, un bache en la carretera sana puede desactivar el control de crucero y / o parpadear las luces de freno en el coche detrás de usted.

Líneas de freno y Mangueras

Impresión

líneas de metal y tubos de freno de goma deben ser revisados con frecuencia en busca de fugas y daños externos. líneas metálicas son particularmente propensos a aplaste o se tuerza bajo el coche. Tal deformación puede restringir el flujo adecuado de líquido y por lo tanto poner en peligro de frenado en las ruedas. mangueras de caucho deben ser revisadas para el agrietamiento o raspar; tal daño puede crear un punto débil en la manguera y que podría fallar bajo presión.

En cualquier momento las líneas se eliminan o se desconectan, debe observarse limpieza extrema. Limpiar todas las uniones y conexiones antes del desmontaje (utilice un cepillo de cerdas duras y líquido de frenos limpio);asegúrese de conectar las líneas y puertos tan pronto como se abren. Nuevas líneas y mangueras deben lavarse con líquido de frenos antes de la instalación para eliminar cualquier contaminación.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y apoyar el coche con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda (s) según sea necesario para el acceso.
4. Limpiar la zona que rodea a las articulaciones para desconectarse.
5. Coloque un recipiente debajo de la articulación para ser desconectado.
6. Utilizando dos llaves (una para sujetar la articulación y uno para girar el montaje), desconectar la manguera o línea para ser sustituido.
7. Desconectar el otro extremo de la línea o manguera, mover la bandeja de drenaje, si es necesario. utilizar siempre dos llaves, si es posible.
8. Desconecte todos los clips de sujeción o soportes que sostienen la línea y eliminar la línea.
9. Si el sistema es permanecer abierto durante más tiempo del que se tarda en cambiar las líneas, cinta o enchufe cada línea restante y el puerto para evitar que entre suciedad y líquido en.
10. Instalar la nueva línea o manguera, empezando por el extremo más alejado de la bomba de freno. Conecte el otro extremo, a continuación, confirman que tanto los herrajes son de rosca y giran suavemente usando presión de los dedos correctamente. Asegúrese de que la nueva línea no se frote contra ninguna otra parte. Las líneas de freno debe ser de al menos $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm) de la columna de dirección y otras piezas móviles. Cualquier blindaje de protección o aisladores deben volver a instalar en la ubicación original.

ADVERTENCIA

Si la nueva línea de metal requiere flexión, hágalo suavemente con una herramienta de curvado de tubos. No intente doblar el tubo con la mano; que se doble la tubería y la hacen inútil.

11. Utilizando dos llaves como antes, apriete cada accesorio de 9-12 ft. Lbs.(13-17 Nm). Tubos de freno que conectan con pinzas delanteras o posteriores deben estar apretados a 25 pies. lbs. (35 Nm). Las líneas de freno que se conectan a los cilindros de rueda traseros (frenos de tambor) deben apretarse a 14 pies. lbs. (19 Nm).
12. Instale los clips o soportes de retención en las líneas.
13. Vuelva a llenar el depósito de frenos con líquido de frenos limpio, fresco.
14. Purgar el sistema de frenos.
15. Instalar las ruedas y bajar el coche al suelo.
16. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

QUEMA DEL TUBO DE FRENO

La quema de líneas de acero es una habilidad que debe ser practicada antes de que se debe hacer en una línea que se va a utilizar en un vehículo. Se requiere un kit de ensanchamiento especial con adaptadores dobles de quema.Es esencial que la antorcha se

forma de manera uniforme para evitar cualquier fuga cuando el sistema de frenos está bajo presión. líneas de acero, no sólo las líneas de cobre, deben ser utilizados. También es obligatorio que la antorcha sea un doble llamarada. Con el suministro de piezas disponibles en la actualidad, una línea de freno de acero pre-acampanada debe estar disponible para satisfacer sus necesidades. Debido a las altas presiones en el sistema de frenos y las lesiones graves que podrían ocurrir si la bengala falla, se recomienda encarecidamente que las líneas pre-acampanado deben instalarse al reparar el sistema de frenos. Si una línea fuera a tener fugas de líquido de frenos debido a una antorcha defectuoso, y la fuga fuera a pasar desapercibida, la falta de freno resultaría.

ADVERTENCIA

Una herramienta de doble quema debe ser utilizado, como herramientas de quema individuales no pueden producir una llamarada lo suficientemente fuerte como para mantener la presión necesaria.

1. Determinar la longitud de la tubería necesaria. Permitir $^{1}/_{8}$ pulg. (3,2 mm) para cada antorcha. Cortar el uso de una herramienta adecuada.
2. Cuadratura del extremo del tubo con una lima y un chaflán en los bordes.Retire cualquier rebaba.
3. Coloque los elementos necesarios en la tubería.
4. Instalar la herramienta de la quema en un tornillo de banco e instalar el mango en la leva de accionamiento.
5. Afloje el tornillo de sujeción del troquel y girar la placa de bloqueo para exponer el portador del troquel.
6. Seleccione el juego de cuñas e instalar en el vehículo.
7. Inserte la línea preparada por la parte posterior de la matriz y empuje hacia delante hasta que el extremo de la línea a ras de la cara de la matriz.
8. Asegúrese de que la parte trasera de las dos mitades de la matriz están descansando contra los topes de matriz hexagonal. A continuación, girar la placa de bloqueo a la posición totalmente cerrada y sujetar firmemente el troquel apretando el tornillo de fijación.
9. Girar la torreta de perforación hasta que los puntos adecuados de tamaño hacia el extremo abierto de la línea para ser quemado.
10. Tire de la palanca de operación en contra de la resistencia de la línea con el fin de crear la llamarada, luego devuelva la palanca a la posición original.
11. Soltar el tornillo de fijación y gire la placa de bloqueo a la posición abierta.
12. Retire el conjunto de troquel y la línea, luego se separan golpeando suavemente las dos mitades en el banquillo. Inspeccionar la bengala para el tamaño y la forma adecuada.

Cilindro maestro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

ADVERTENCIA

El líquido de frenos es extremadamente perjudicial para las superficies pintadas, de plástico o de goma. Si se derrama fluido, lave inmediatamente la zona con agua. Esté preparado para tapar las líneas de freno y las mangueras durante el desmontaje. La

suciedad y la humedad debe mantenerse fuera del sistema. Realizar operaciones de mesa de trabajo en un área limpia y bien iluminada.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Utilice una herramienta de jeringa o similar para eliminar tanto líquido como sea posible del depósito de líquido.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice una jeringa o una herramienta similar para eliminar la mayor cantidad de líquido posible del depósito de líquido

3. Etiqueta de cada línea de freno por su posición en el cilindro maestro.Utilice llaves brote de tuerca para aflojar y desconectar las líneas de frenos del cilindro maestro. Limpie cualquier derrame inmediatamente para evitar daños en la pintura.
4. Retire las tuercas que sujetan el cilindro al servofreno. Retire el cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después de sus tuercas de retención se eliminan, el cilindro maestro se puede quitar del cohete

Instalar:

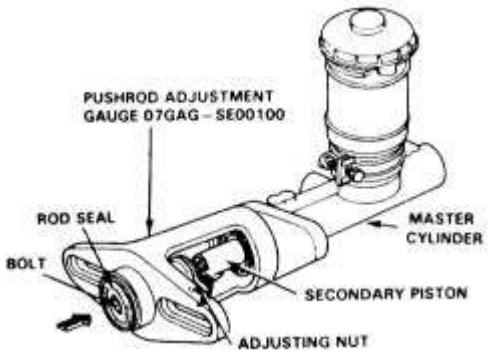
5. Si el cilindro maestro ha sido desmontado o sustituido, el pase varilla de empuje debe comprobarse y ajustarse antes de la reinstalación.Consulte el procedimiento de ajuste en esta sección.
6. Instalar el cilindro maestro al servofreno. Apretar las tuercas a 11 pies. Lbs. (15 Nm).
7. Vuelva a conectar las líneas de freno. Mano a enhebrar los accesorios para evitar rayar las roscas; no mover o manipular las líneas hasta el punto de flexión ni doblarlos. Apretar las tuercas cónicas de 11 pies. Lbs.(15 Nm).
8. Vuelva a llenar el depósito con líquido de frenos limpio, fresco. No vuelva a utilizar el fluido de edad.
9. Purgar el sistema de frenos a fondo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

VARILLA la holgura necesaria

Vea las figuras 3, 4 y 5

Se requiere el uso de herramientas especiales o su equivalente para este procedimiento. calibre de ajuste perno de la barra, herramienta de Honda 07975-SA50000 o equivalente debe ser utilizado.

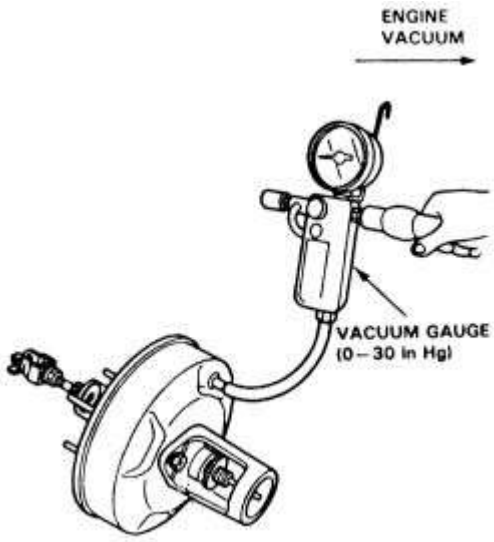
1. Instalar la herramienta de calibre de ajuste en el extremo del cilindro maestro. Ajuste el perno de modo que la parte superior del medidor está a ras con el extremo del pistón del cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ajuste el perno de modo que la parte superior del medidor esté al ras con el extremo del pistón del cilindro maestro

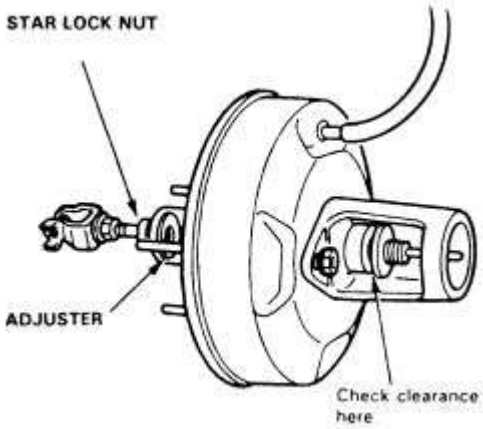
2. Sin perturbar la posición del perno de ajuste, poner el medidor en posición invertida sobre el refuerzo. Instalar las tuercas y apriete a 11 pies. Lbs. (15 Nm).
3. Instalar un manómetro de vacío y la conexión en T en la línea de vacío de refuerzo. Encender el motor; tiene un asistente a mantener una velocidad del motor rendimiento de 20 pulg. de Hg en el manómetro de vacío.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Instalar un manómetro de vacío y la conexión en T en la línea de vacío de refuerzo

4. Utilice un calibrador para medir la holgura entre el cuerpo del calibre y la tuerca de ajuste. holgura correcta es 0 a 0,016 pulg. (0-0.4mm). Si la holgura es incorrecta, afloje la tuerca de seguridad estrella en la parte posterior de la dosis de refuerzo; gire el regulador para alterar la posición. Apriete la tuerca de bloqueo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Utilice un calibrador para medir la holgura entre el cuerpo del calibre y la tuerca de ajuste

5. Poner el contacto *OFF* .
6. Retire el medidor de vacío. Retire el calibrador de ajuste.
7. Instalar el cilindro maestro.

REVISIÓN

Modelos 1984-89

Véanse las Figuras 6, 7, 8, 9, 10 y 11

1. Con el cilindro maestro retira y se drena el depósito, retire la snapring exterior.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Empuje el conjunto de pistón y retire la snapring

2. Retire la arandela, copa secundaria y el buje pistón secundario del eje.
3. Retire el perno de tope. Empuje el conjunto del pistón secundario a tomar la tensión de la junta.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Empuje el conjunto de pistón y retire el perno de parada

4. Retire los conjuntos de pistón secundario y primario.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Tire con cuidado los conjuntos de pistón fuera del orificio del cilindro maestro

5. Retire el tornillo del conjunto del pistón secundario; quitar el muelle.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Retire el tornillo del conjunto del pistón secundario

6. Limpiar todas las piezas con solamente líquido de frenos limpio.Cualquier otro limpiador puede dañar los componentes.

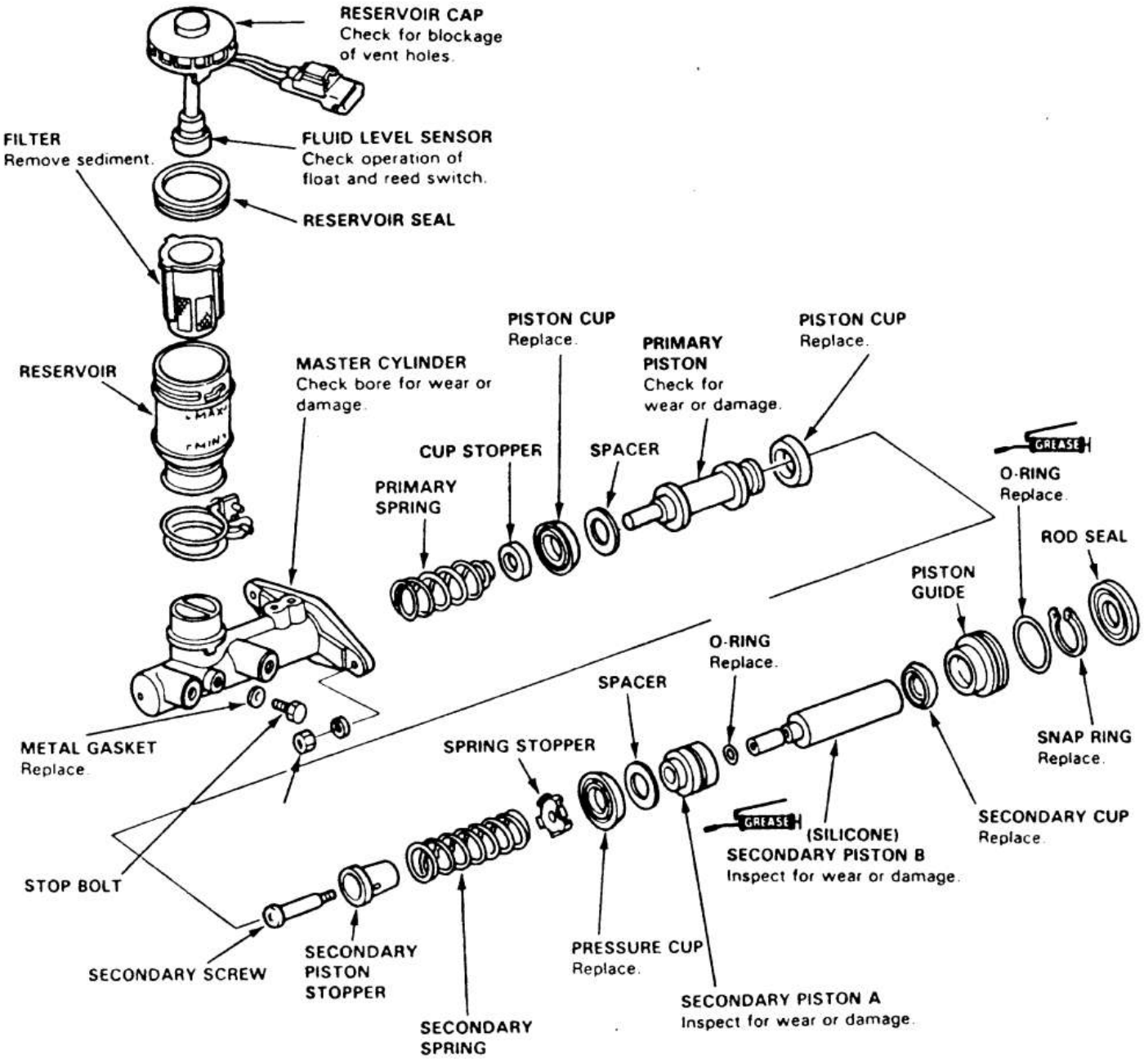
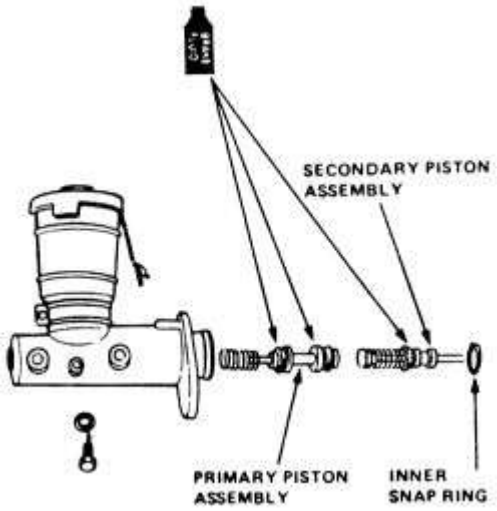


Fig. Fig. 10: despiece de la bomba de freno

Instalar:

7. Lubricar los nuevos conjuntos de pistón con líquido de frenos limpio, fresco. Instalarlos en el diámetro interior del cilindro. La instalación es más fácil si los pistones se hacen girar durante la inserción.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Lubricar los nuevos conjuntos de pistón con líquido de frenos limpio, fresco

8. Colocar el cilindro del eje y presione hacia abajo en el cilindro; instalar el perno de tope con una nueva junta metálica.
9. Invertir el cilindro de modo que el eje es ahora. Presione hacia abajo en el eje e instalar el snapring interior.
10. Instalar el tazas secundaria, casquillo y el snapring exterior.
11. Instalar el sello de la brida de montaje del cilindro maestro.

Modelos 1990-95

El desmontaje de la bomba de freno no es recomendado por el fabricante. Si se sospecha un problema interno, la unidad debe ser reemplazada.

La fuerza de frenado Booster

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Desconectar la manguera de vacío a la dosis de refuerzo.
3. Retire el cilindro maestro. Enchufe los frenos inmediatamente. Coloque el cilindro maestro en un lugar limpio, protegido fuera del área de trabajo.
4. Retire el pedal de refuerzo pasador de unión de freno y las 4 tuercas de fijación del refuerzo. La varilla de empuje y las nueces se encuentran en el interior del vehículo debajo del tablero de instrumentos.
5. Retire el conjunto de refuerzo del vehículo.
6. Para instalar, invierta el procedimiento de extracción. Apriete los 4 tornillos de sujeción a 10 ft. Lbs. (14 Nm).
7. Purgar el sistema de frenos.
8. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

Válvula dosificadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

La válvula dosificadora de doble freno proporciona dos funciones. Se distribuye fluido a presión de frenos del cilindro maestro para los circuitos de freno en diagonal (delantero izquierdo / frontal y trasera derecha derecha / izquierda trasera), así como la reducción de la presión del fluido a los frenos traseros en las frenadas.

Las válvulas dosificadoras no son reparables y nunca deben ser desmontados.Rara vez fallan, y todas las demás causas de un problema de frenos deben ser investigados a fondo antes de cambiar esta válvula.

La válvula se encuentra ya sea en el guardabarros derecho delantal o directamente debajo del cilindro maestro. Para quitar la válvula, la etiqueta de cada línea de freno en cuanto a su posición correcta en la válvula. Retirar con cuidado las líneas de la válvula y conecte las líneas inmediatamente. Abrir el cerrojo de la válvula de su montura. Al volver a instalar, montar la válvula de forma segura. Con rosca de cada línea de freno en su puerto correcto, a continuación, apriete los accesorios a 10 ft. Lbs. (14 Nm) con una llave de tuerca de brote. No apriete demasiado las conexiones de la línea.

- **Frenos de disco delanteros**

Pinza de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas.
4. Retire el perno banjo y desconectar la manguera de freno de la pinza.Conecte la manguera inmediatamente.
5. Retire el tornillo (s) de montaje y la pinza.

Instalar:

6. Coloque la pinza en el vehículo. Utilice juntas nuevas en el perno banjo y apriete a 25 pies. Lbs. (35 Nm).
7. Coloque el perno (s) de montaje. En los vehículos que tienen pasadores largos por debajo de las roscas del perno de la pinza, apriete el perno de 54 pies. Lbs. (75 Nm). Los vehículos con pernos cortos y sin pasador más allá de las roscas deben apretarse a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
8. Purgar los frenos.
9. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

1. Retire la pinza del vehículo y drenar el líquido de frenos que queda de ella.
2. Retire el pistón de la pinza. Resiste la tentación de agarrar con pinzas;usted puntuación del metal. Siga este procedimiento en su lugar:

A. Coloque un bloque de madera estrecha o varios trapos opuestos del pistón, pero dentro de las mordazas de la pinza.

B. Aplicar una cantidad limitada de aire comprimido (no más de 30 psi o 207 kPa) en el puerto de la línea de freno. No coloque los dedos en frente del pistón; deje que se dio en el tapón de la madera en la salida.



ENLARGE

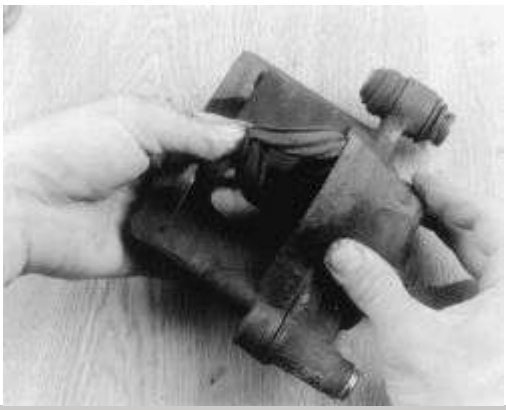
Fig. Fig. 1: No coloque los dedos en frente del pistón; dejar que se dio en el tapón de la madera en la salida

3.
4. Retire el pistón, el arranque y el sello.



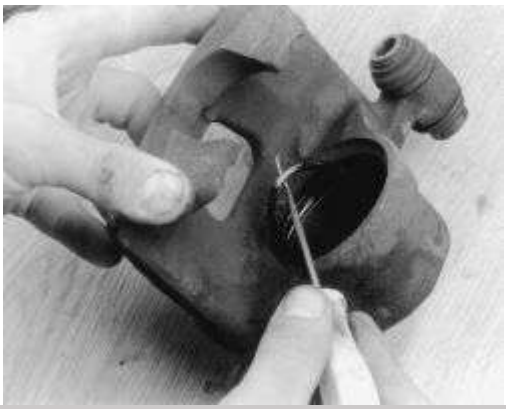
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retirar el pistón desde el agujero ...



ENLARGE

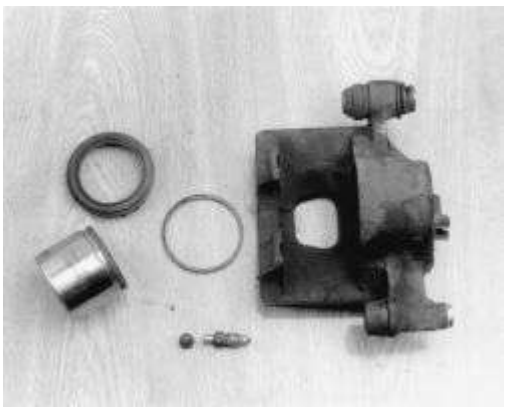
Fig. Fig. 3: ... a continuación, quitar la bota ...



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... y el sello. Una pequeña selección es útil para retirar el sello

4. Limpiar el pistón y el ánima con líquido de frenos limpio. Inspeccionar las superficies con mucho cuidado; que deben ser prácticamente perfecto.Cualquier puntuación o el óxido es motivo de reemplazo. óxido superficial muy ligero se puede retirar con un paño húmedo bien azafrán con líquido de frenos, pero cualquier picaduras requiere reemplazo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Inspeccionar las partes para cualquier anotación o herrumbre. Siempre vuelva a colocar la bota y el sello

Instalar:

5. Instalar una nueva junta de pistón en la ranura del cilindro lubricado con líquido de frenos.
6. Instalar la bota sobre el pistón.
7. Lubricar el taladro y la pinza de pistón con líquido de frenos limpio.Instalar el pistón en el diámetro interior del cilindro, final sólido en primero.
8. Asegúrese de que la funda del pistón está montado en el labio alrededor del orificio de la pinza. Empujar el pistón hasta el fondo por lo que la pinza volverá a instalar más de las pastillas de freno con facilidad.
9. Vuelva a instalar la pinza. Llenar el depósito cuando sea necesario y purgar el sistema de frenos.

Freno de disco (Rotor)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Excepto 1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas.
4. Retire los dos tornillos de 6 mm desde el disco de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire los dos tornillos de 6 mm que sujetan el disco de freno

5. Desconectar la pinza del soporte de la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No permita que la pinza para colgar de la manguera del freno.

6. Retire el soporte de la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire el perno y pasador de guía del soporte de la pinza, a continuación, retire el soporte

7. Retire el disco de freno. Si el disco de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados y apretarlos con uniformidad y alternativamente para evitar la desalineación del rotor.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el disco de freno del conjunto de la pinza

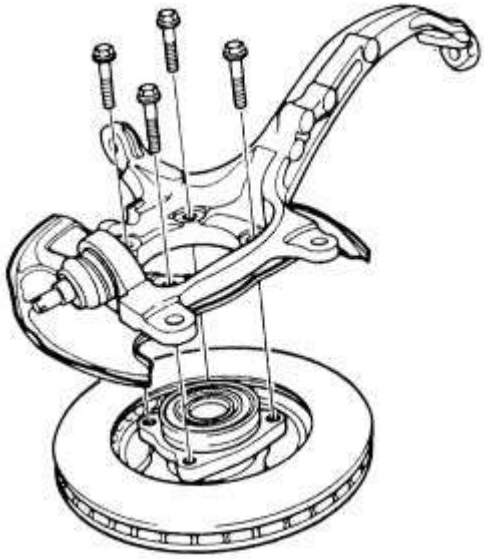
8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.
9. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 4 y 5

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.

3. Retire las ruedas.
4. Retire el muñón de la dirección del vehículo. Por favor refiérase a la**Suspensión y Dirección** de procedimientos.
5. Retire los 4 tornillos de fijación de la unidad de cubo en la rótula de dirección y retire la unidad de cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire los 4 tornillos de fijación de la unidad de cubo en la rótula de dirección y retire el conjunto de unidad de cubo / rotor

6. Retire los 4 tornillos, a continuación, separar la unidad de cubo del rotor del freno.

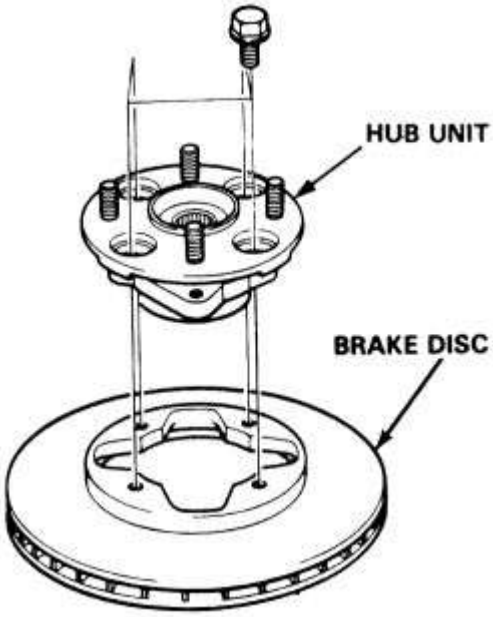




Fig. Fig. 5: Retire los 4 tornillos, a continuación, separar la unidad de cubo del rotor del freno

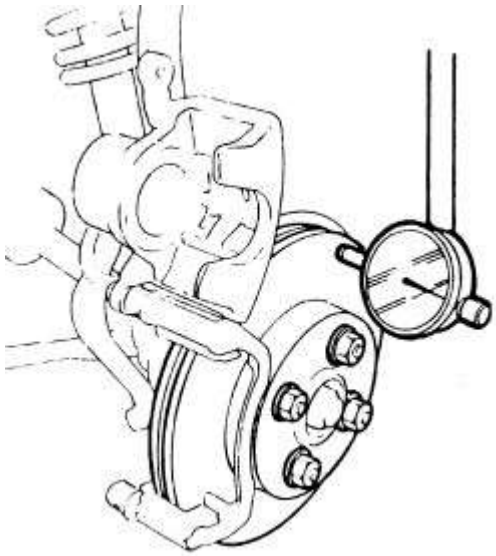
Instalar:

7. Montar el disco de la unidad de cubo y apriete los tornillos a 40 pies. Lbs.(55 Nm).
8. Al instalar el buje en el muñón, utilizar nuevos tornillos autoblocantes y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
9. Instalar el muñón de la dirección.
10. Bajar el vehículo y comprobar el funcionamiento correcto del freno.
11. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN

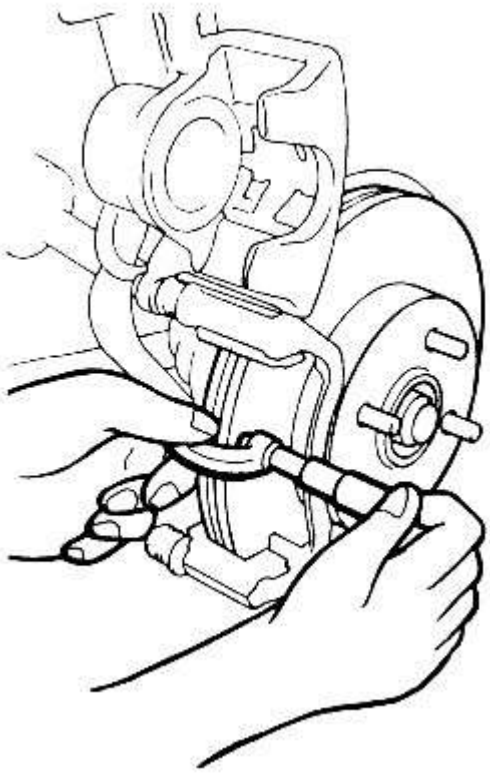
Ver las figuras 6 y 7

12. El disco de freno se desarrolla puntuaciones circulares durante el frenado debido al polvo atrapado y gravillas. de puntuación excesiva no sólo contribuye al chirrido de los frenos, sino también acorta la vida de las pastillas de freno. Sin embargo, la puntuación luz de la superficie del disco, que no exceda de 0,015 pulg. (0,38 mm) de profundidad, será el resultado de un uso normal y no es perjudicial para el funcionamiento del freno. En general, si la puntuación es lo suficientemente profunda como para atrapar una uña pasando por encima de él, es demasiado profundo y requiere una acción correctiva.
13. Disc run-out es el movimiento del disco de lado a lado; causada por la deformación o distorsión. El exceso de causas de descentramiento se tambalean o fuertes en el pedal del freno. Coloque un indicador de cuadrante en el medio de la zona de desgaste de las pastillas y girar el disco, mientras se comprueba el indicador. Si el disco de gestión cabo excede 0,004 pulg. (0,10 mm), reemplazar o repintado del disco.
14. paralelismo Disc es la medición de las variaciones de espesor del disco en varios lugares de la circunferencia del disco. Indica si o no las dos caras del disco son verdaderas y paralelo. Para medir el paralelismo, colocar una marca en el disco y medir el espesor del disco con un micrómetro. Repetir la medición en ocho (8) incrementos iguales (alrededor de 45 grados entre sí) en la circunferencia del disco. Si cualquiera de las mediciones varían en más de 0,0006. (0.015 mm), reemplace el disco.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: disco de freno de medición de gestión a cabo utilizando un indicador de cuadrante



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Utilice un micrómetro para medir el espesor y para comprobar el paralelismo

Pastillas de freno

Impresión

INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

Ver las figuras 1 y 2

Las pastillas de freno delanteras pueden ser inspeccionados sin la retirada.Con el extremo delantero elevado y segura apoyado, quitar la rueda (s).Desbloquear el bloqueo de la columna de dirección y girar la rueda de manera que la pinza de freno es de debajo del guardabarros.

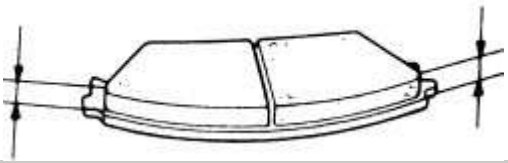
Ver las almohadillas (tanto interior y exterior) a través del agujero en el centro de la pinza. Recuerde buscar en el espesor del material de almohadilla de fricción (la parte que realmente presiona en el disco) en lugar de el espesor de la placa de apoyo que no cambia con el desgaste. Vuelva a colocar las pastillas de freno si el revestimiento restante es inferior a $^{3}/_{32}$ pulg. (2,4 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Las almohadillas se pueden ver a través del agujero de inspección

Recuerde que usted está buscando en el perfil de la almohadilla, no todo el asunto. pastillas de freno puede llevar en una puesta a punto que puede no ser visible a través de la ventana. Tampoco es posible comprobar la superficie de contacto para el craqueo o marcando desde esta posición. Esta comprobación rápida puede ser útil sólo como referencia; inspección detallada requiere la eliminación de la almohadilla.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Lo mejor es quitar los parches para comprobar de forma cónica

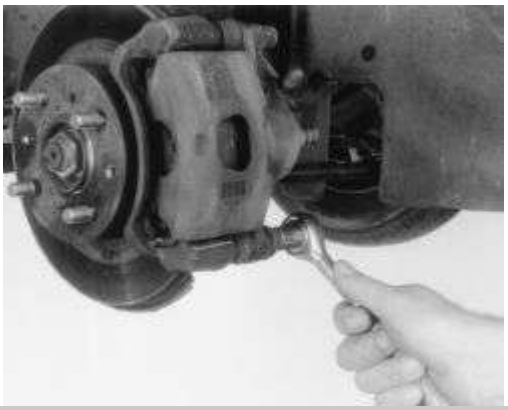
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 3, 4, 5, 6 y 7

PRECAUCIÓN

Si el coche fue conducido recientemente, los componentes de los frenos estarán calientes. Use guantes de protección.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, y luego levantar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Retire la rueda.
4. Según sea necesario, separar la abrazadera de la manguera del freno del puntal o nudillos quitando los tornillos de sujeción.
5. Retire el tornillo de fijación pinza inferior y pivote la pinza hacia arriba, fuera de las almohadillas.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el tornillo de fijación pinza inferior ...



ENLARGE

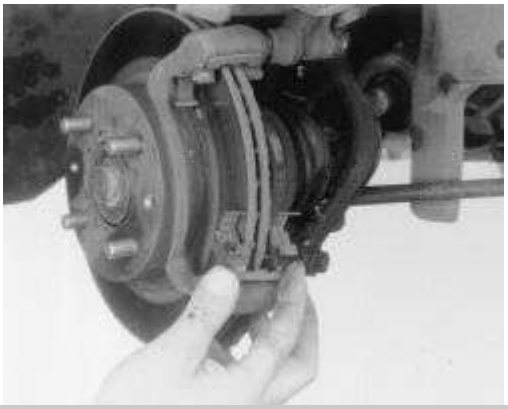
Fig. Fig. 4: ... y gire la pinza hacia arriba, fuera de las almohadillas

6. Retire las almohadillas, cuñas y retenedores de alambre.



ENLARGE

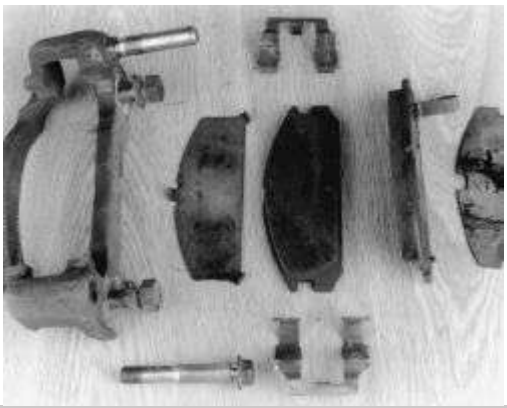
Fig. Fig. 5: Retire las almohadillas, cuñas ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... y los retenedores de alambre

Instalar:



ENLARGE

Fig. Fig. 7: componentes pastilla de freno delantero

7. Limpiar a fondo la pinza; eliminar el óxido del labio del disco o rotor.Compruebe el rotor del freno de ranuras o grietas. Si cualquiera de puntuación pesada está presente, el rotor debe ser reemplazado.
8. Instalar los retenedores de alambre. Aplicar un compuesto de freno silencioso (disponible en la mayoría de las piezas del automóvil strores) a ambas superficies de las cuñas y la parte posterior de las pastillas de frenos. No permita que el compuesto sobre la superficie de frenado de la almohadilla.
9. Instalar las almohadillas y cuñas. La almohadilla con el indicador de desgaste va en la posición dentro del casco.
10. Empuje la pinza de pistón por lo que la pinza pueda encajar sobre las almohadillas. Esto se logra más fácilmente con una gran C-clamp. A medida que el pistón se fuerza hacia atrás en la pinza, el fluido se verá obligado de nuevo en el depósito del cilindro maestro. Puede ser necesario para desviar un poco de líquido hacia fuera para evitar desbordamiento.
11. Pivotar la pinza hacia abajo en posición y apretar el tornillo de fijación de 33 pies. Lbs. (45 Nm).
12. Conectar la manguera del freno al puntal o nudillo, si se retiraba. Monte la rueda y bajar el vehículo al suelo.
13. Compruebe el cilindro maestro y añada líquido según sea necesario, a continuación, instalar la tapa del cilindro maestro.
14. Presione el pedal del freno varias veces y asegúrese de que el movimiento se siente normal. La primera aplicación del pedal del freno puede dar lugar a un pedal muy "largo" debido a que los pistones se retraen. Siempre hacer varias aplicaciones de freno antes de arrancar el vehículo. El sangrado no suele ser necesaria después de cambiar la almohadilla.

El frenado debe ser moderada durante los primeros 5 millas más o menos hasta la nueva sede almohadillas correctamente. Las nuevas pastillas serán cama mejor si se pone a través de varios ciclos de calentamiento y enfriamiento moderado. Evite el frenado hasta que los frenos han experimentado varias paradas largas y lentas, con tiempo para enfriarse en el medio. Tomarse el tiempo a la cama correctamente los frenos rendirán un funcionamiento más silencioso, la parada más eficiente y contribuir a la mayor duración del freno.

15. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

- **Freno de mano**

Cables

Impresión

El freno de estacionamiento es un tipo mecánico que se aplica fuerza de frenado a las ruedas traseras a través de los frenos traseros. El cable, que se adjunta a la palanca de freno de mano, se extiende al ecualizador ya ambos frenos traseros. Cuando se tira de la palanca, el cable se tensa, tirando de los dos brazos del freno de mano instalados en las zapatas o pinzas traseras.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la cubierta de acceso en la parte trasera de la consola. En algunos casos, la eliminación de la consola puede ser necesario para el acceso.Aflojar la tuerca de ajuste hasta que los extremos de los cables pueden ser desconectados del ecualizador. Con los cables extraído, la palanca del freno de mano se puede quitar, si se desea, mediante la eliminación de los pernos de montaje que la sujetan al suelo.
3. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
4. Retire las ruedas traseras.
5. En los vehículos equipados con frenos de disco, extraiga el pasador de bloqueo, retire el pasador de horquilla y retire el clip.
6. En los vehículos equipados con frenos de tambor, retire el tambor de freno y zapatas de freno. Desconecte el cable de la placa de apoyo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice una llave de tubo de fin de deprimir las lengüetas de retención, a continuación, deslice el cable de la placa de respaldo

7. Separar los cables de las guías para cables y retire los cables del vehículo.

Instalar:

8. Montar el cable sin apretar en su lugar. Comience la reinserción en las zapatas de freno traseros o pinzas. Asegúrese de que el cable está correctamente instalado y firmemente asentada en ella monta.
9. Conectar el cable (s) de la maneta interior del coche.
10. Instalar el soporte del cable de los pernos de retención. No permita que el cable se retuerza o doblada. Asegúrese que las botas de goma están en su lugar por donde pasan los cables en la cabina.
11. Ajustar los cables.

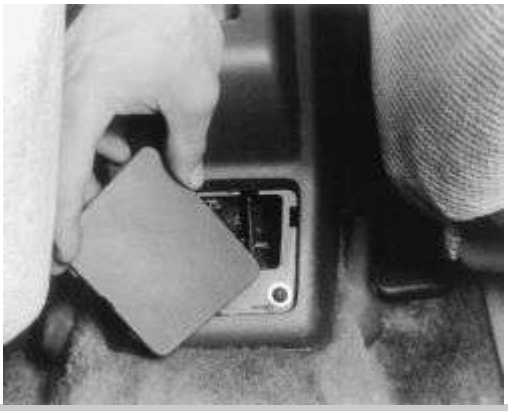
12. Baje el vehículo al suelo y comprobar el funcionamiento correcto del freno.
13. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

AJUSTE

Ver figuras 2, 3, 4, 5 y 6

Si los frenos traseros se han reparado o reemplazado, arranque el motor y pise el pedal del freno varias veces para ajustar los frenos antes de ajustar el cable del freno de estacionamiento. frenos traseros incorrectamente ajustados (de disco o de tambor) afectarán el funcionamiento del mecanismo de freno de estacionamiento.

1. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
2. En los vehículos equipados con frenos traseros de disco, asegúrese de que la palanca de la pinza del freno trasero contactos del pin pinza de freno.
3. En los vehículos equipados con frenos de tambor, asegúrese de que los frenos traseros se ajustan adecuadamente.
4. Tire de la palanca del freno de estacionamiento hasta 1 muesca.
5. Retire la cubierta de acceso en la parte trasera de la consola o eliminar el cenicero del asiento trasero. En algunos modelos, puede ser necesario para eliminar la consola central para obtener acceso a la tuerca de ajuste. Apriete la tuerca de ajuste hasta que las ruedas traseras arrastran levemente cuando se enciende.
6. Suelte la palanca de freno de mano y comprobar que las ruedas traseras no arrastre al girar. (No se debe confundir una luz cepillado con el ruido de arrastre; se sentirá el arrastre.) Vuelva a ajustar si es necesario.
7. Con el ecualizador ajusta adecuadamente, el freno de estacionamiento debe aplicarse plenamente cuando la palanca de freno de mano se tira hacia arriba 7-11 clics en 1984-1989 y 1984-1991 Acuerdo de preludio o 4-8 clics en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios .



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la cubierta de acceso en la parte posterior de la consola



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los tornillos que sujetan la parte posterior de la consola y coloque a un lado



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Ajuste el cable según sea necesario a través de la tuerca de ajuste

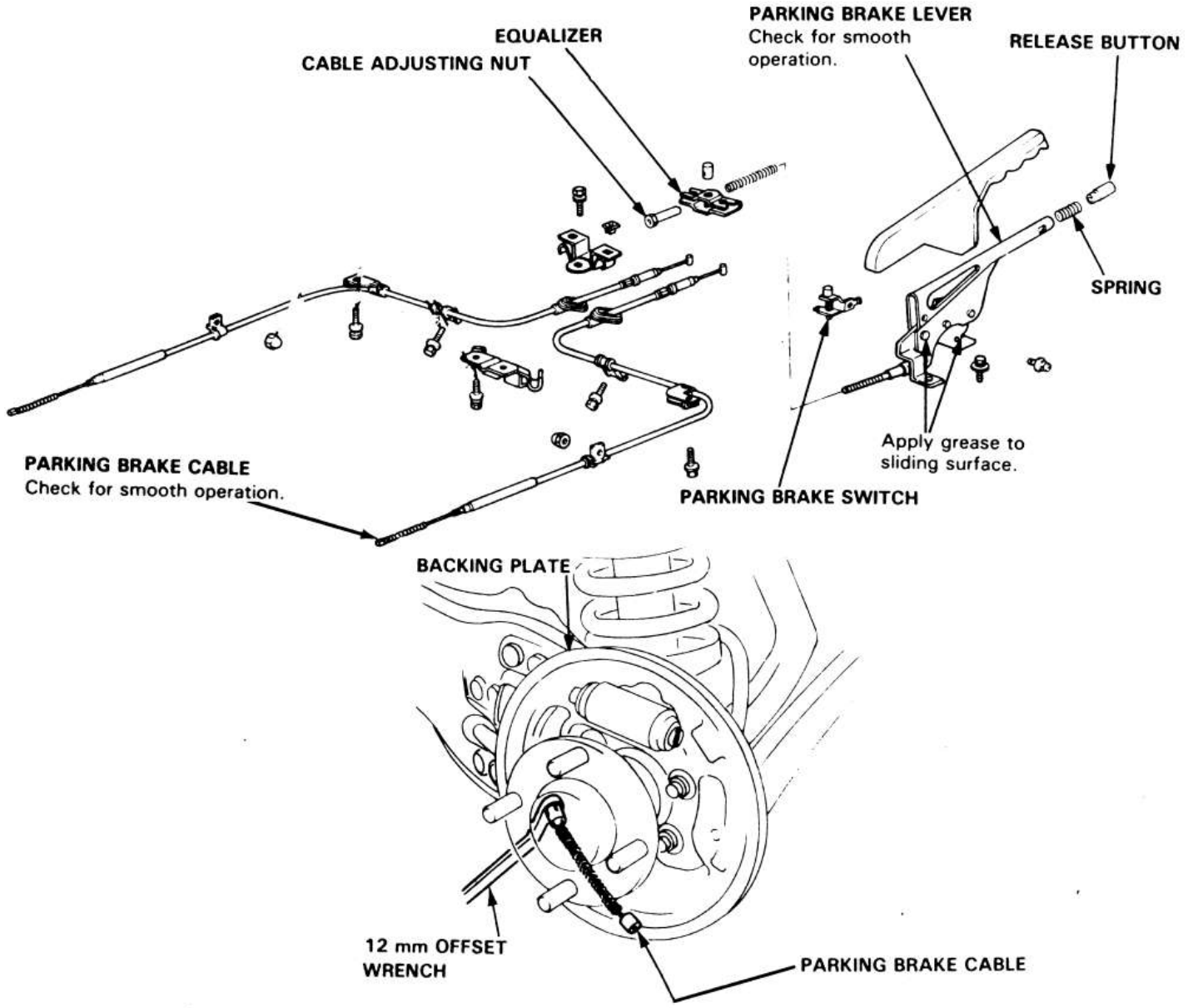


Fig. Fig. 5: Aparcamiento colocación de los cables de freno en los modelos equipados freno de tambor

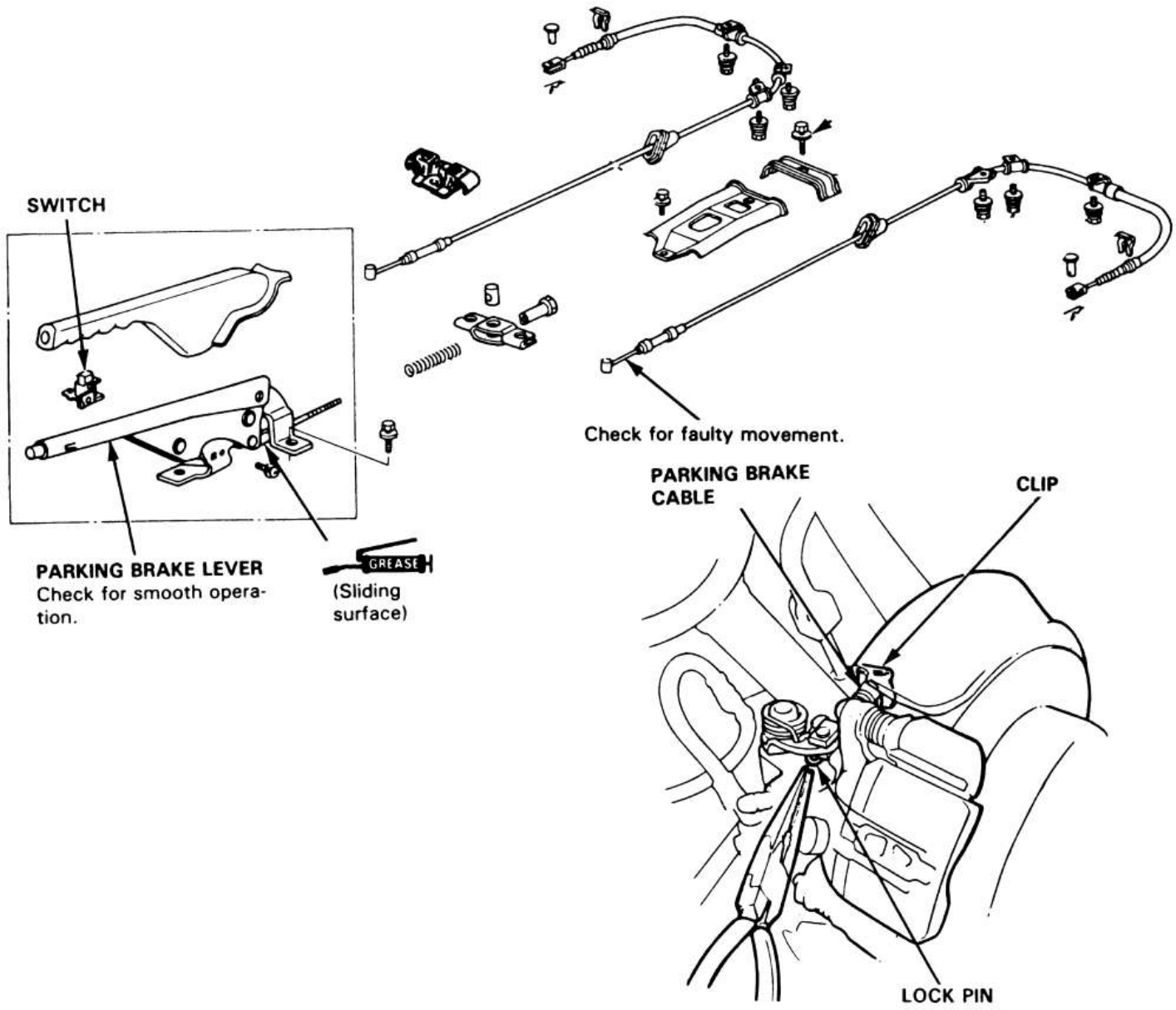


Fig. Fig. 6: Aparcamiento colocación de los cables de freno en los modelos equipados de frenos de disco

- Frenos de disco traseros

Pinza de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

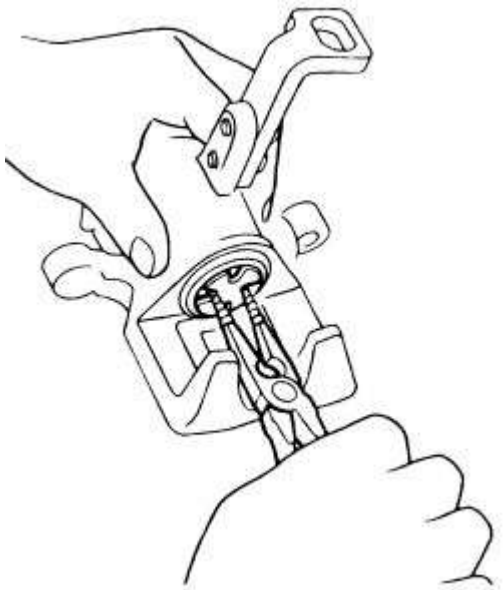
1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera y el montaje de los neumáticos.
4. Retire el protector de la pinza.
5. Desconecte el cable de freno de mano de la palanca de la pinza retirando el pasador de bloqueo.
6. Retire el perno banjo y desconectar la manguera de freno de la pinza.Conecte la manguera inmediatamente.
7. Retire los pernos de montaje 2 de la pinza y la pinza del soporte.
8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Utilice juntas nuevas en el perno banjo y apretarlo a 25 ft. Lbs. (35 Nm).
9. Apretar los pernos de soporte de la pinza de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
10. Purgar el sistema de frenos. Ajustar el freno de mano si es necesario.
11. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Se requiere el uso de herramientas especiales o su equivalente para este procedimiento.

1. Con la pinza retirado de la cabina, quitar el muelle de la almohadilla de la parte interior de la carcasa de la pinza.
2. Girar el pistón para extraer el pistón y la bota. Tenga mucho cuidado de no dañar los componentes.

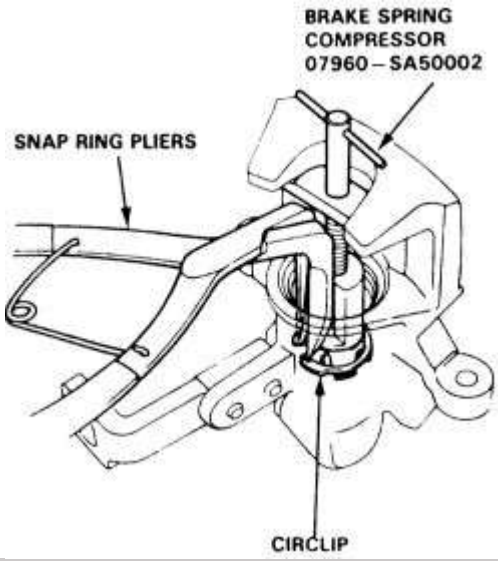


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Girar el pistón para extraer el pistón y la bota

3. Después de retirar el anillo de seguridad, retire la arandela, muelle de ajuste y la tuerca del pistón.
4. Retirar con cuidado la junta del pistón.

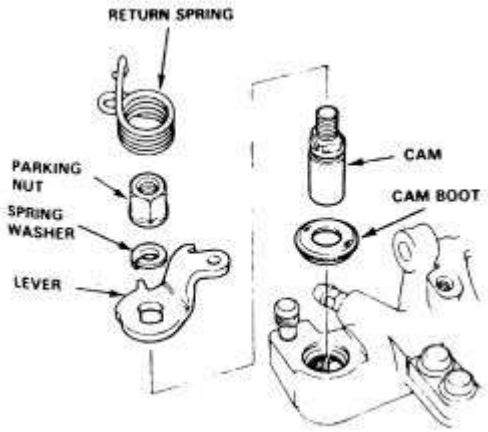
5. Instalar Honda herramienta 07960-SA50002 o un compresor de muelle equivalente entre el cuerpo de la pinza y la guía del muelle.
6. Gire el eje de la herramienta especial para comprimir el muelle de ajuste;quitar el anillo de seguridad con unos alicates snapring.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: se necesita una herramienta especial para comprimir el muelle

7. Una vez liberado, retire la tapa de la primavera, el ajuste de espaciador de resorte, cojinete y el perno de ajuste.
8. Retire el pistón de la manga; quitar el pasador de la leva.
9. Desmontar el muelle de retorno, la tuerca de estacionamiento, la arandela de resorte, palanca, leva y la leva de arranque.

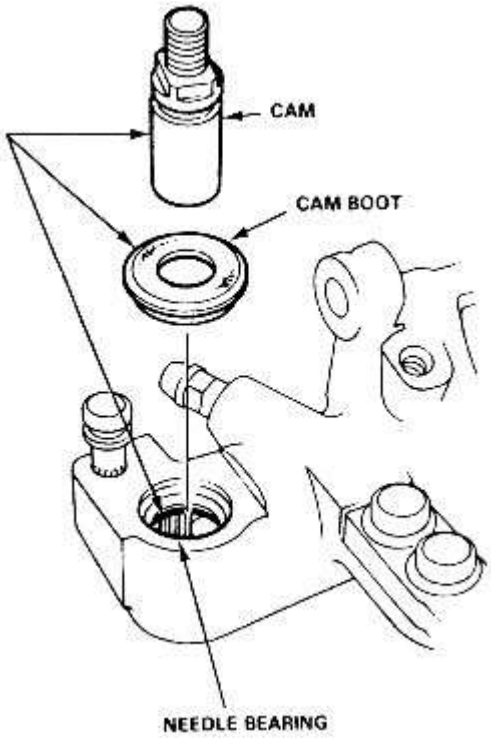


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Desmontar el muelle de retorno, la tuerca de estacionamiento, la arandela de resorte, palanca, leva y la leva de arranque

Instalar:

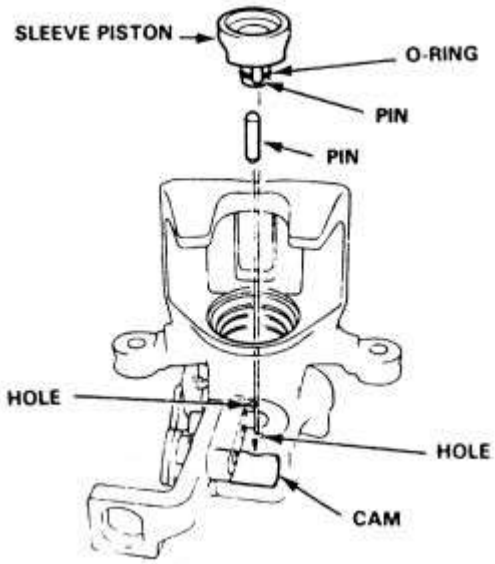
10. Después de la limpieza y la inspección de todas las piezas de desgaste o deterioro, el paquete de la aguja de bolas con grasa. Escudo un nuevo arranque de leva con grasa e instalarlo en la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Aplicar grasa a las zonas que se muestran

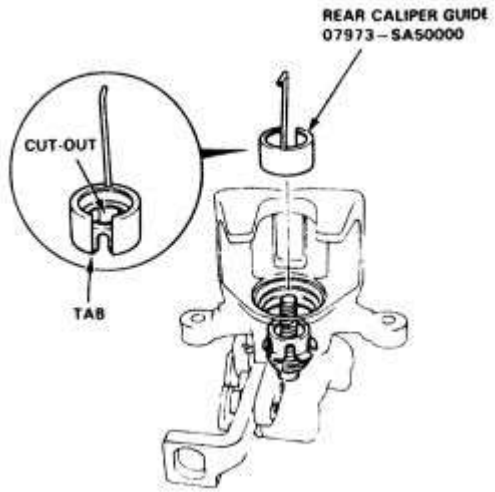
11. Instalar la leva con el extremo roscado hacia arriba.
12. Instalar la palanca, la arandela de resorte y la tuerca de estacionamiento.Apriete la tuerca a 20 ft. Lbs. (28 Nm).
13. Instalar el muelle de retorno.
14. Instalar el pasador en la leva. Instalar una nueva junta tórica en el pistón de la manga.
15. Instalar el pistón de la manga. El agujero en la parte inferior del pistón debe alinearse con el pasador en la leva; los dos pasadores en el pistón deben alinearse con los orificios de la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: El pistón de la manga y el pasador deben estar bien alineados

16. Instalar una nueva taza con su ranura frente a la cara de apoyo del tornillo de ajuste.
17. Instalar el cojinete, el ajuste de espaciador de resorte y la tapa de resorte sobre el perno de ajuste. Instalar el perno en el agujero de cilindro.
18. Instalar pinza trasera herramienta de guía 07973-SA50000 o un equivalente en el cilindro. El recorte en la herramienta debe estar alineada con la lengüeta de la cubierta del resorte.

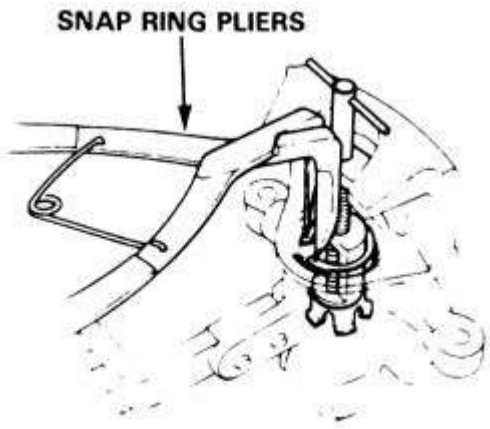


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Instalación de la guía pinza trasera

19. Instalar el compresor de muelle (usado anteriormente) y comprimir el muelle hasta que toque fondo. Asegúrese de que la guía de la pinza no se une o se cuelgue arriba mientras que el resorte se comprime.
20. Retire la guía de la pinza. Asegúrese de que el extremo acampanado de la cubierta de la primavera está por debajo de la ranura de la grapa.

21. Instalar el anillo de seguridad. Asegúrese de que está colocada correctamente antes de retirar el compresor de muelle.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Asegúrese de que el anillo de seguridad está colocada correctamente antes de retirar el compresor de muelles

22. Instalar la tuerca de ajuste, el resorte y la arandela en el pistón y asegurar el conjunto instalando el anillo de seguridad.
23. Rociar una nueva junta de pistón y arrancar con grasa de silicona;instalarlos en la pinza.
24. Después de revestir el exterior del pistón con grasa de silicona, instalar el pistón en el perno de ajuste. Girar el pistón hacia la derecha durante la instalación. Tenga mucho cuidado de no dañar la funda del pistón.
25. Instalar el retenedor de la almohadilla.

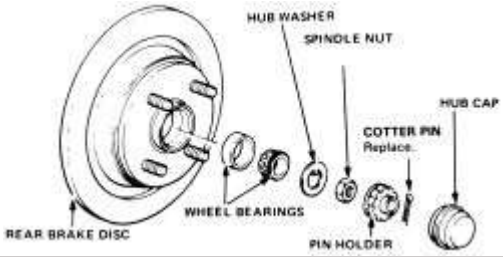
Freno de disco (Rotor)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

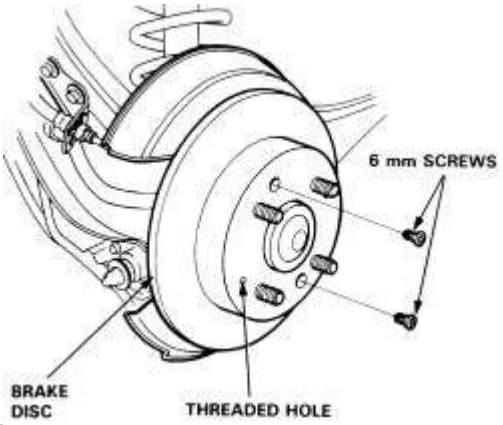
Ver las figuras 1 y 2

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera.
4. Retire la pinza del freno trasero y el soporte de montaje.
5. Retire la tapa del centro del cubo.
6. En 1984-87 y 1984-85 Preludios Acuerdos, quitar el pasador de chaveta, titular y la tuerca de husillo. En otros modelos, quitar los tornillos que sujetan el rotor para el conjunto del cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: montaje de disco trasero utilizar en 1984-85 y 1984-87 Acuerdos Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Parte posterior extracción del disco en 1986-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios

Instalar:

7. En 1984-87 y 1984-85 Preludios Acuerdos, aplicar una ligera capa de grasa o aceite para la tuerca de husillo y las roscas del husillo. Instalar la arandela y la tuerca de husillo. Ajustar el cojinete de la rueda; consulte el procedimiento descrito en **Suspensión y Dirección** . En otros modelos, asegurar el disco con sus tornillos de fijación.
8. Monte la pinza.
9. Monte la rueda y bajar el vehículo al suelo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

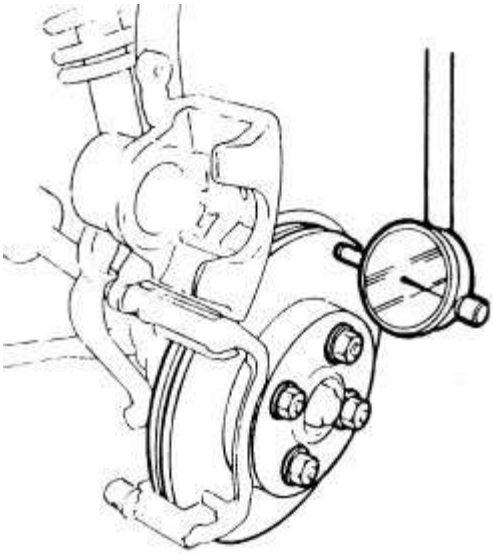
INSPECCIÓN

Ver las figuras 3 y 4

1. El disco de freno se desarrolla puntuaciones circulares durante el frenado debido al polvo atrapado y gravillas. de puntuación excesiva no sólo contribuye al chirrido de los frenos, sino también acorta la vida de las pastillas de freno. Sin embargo, la puntuación luz de la superficie del disco, no superior a 0,38 mm de profundidad, tendrá como resultado del uso normal y no es perjudicial para el funcionamiento del freno. En general, si la puntuación es lo suficientemente profunda como para atrapar una uña pasando por encima de él, es demasiado profundo y requiere una acción correctiva.
2. Disc run-out es el movimiento del disco de lado a lado; deformación o distorsión. El exceso de causas de descentramiento se tambalean o fuertes en el pedal del freno. Coloque un indicador de cuadrante en el medio de la zona de desgaste de las

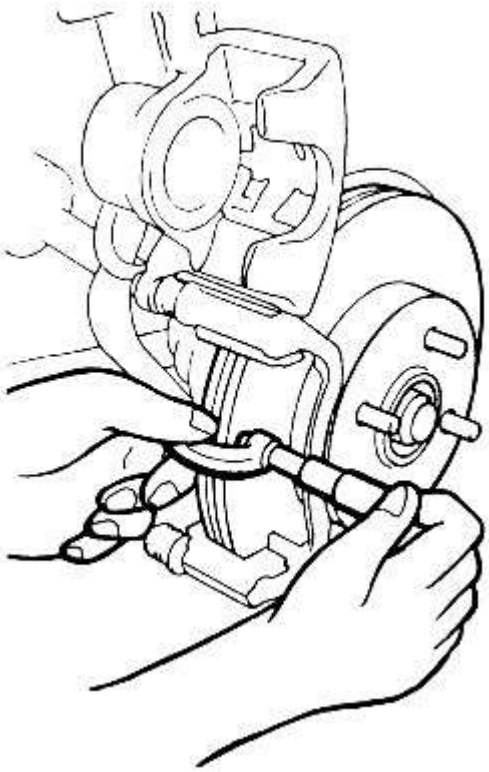
pastillas y girar el disco, mientras se comprueba el indicador. Si el disco de gestión cabo excede 0,004 pulg. (0,10 mm), reemplazar o repintado del disco.

3. paralelismo Disc es la medición de las variaciones de espesor del disco en varios lugares de la circunferencia del disco. Indica si o no las dos caras del disco son verdaderas y paralelo. Para medir el paralelismo, colocar una marca en el disco y medir el espesor del disco con un micrómetro. Repetir la medición en ocho (8) incrementos iguales (alrededor de 45 grados entre sí) en la circunferencia del disco. Si cualquiera de las mediciones varían en más de 0,0006. (0.015 mm), reemplace el disco.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: La medición del descentramiento del disco hacia fuera



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice un micrómetro para medir el grosor y comprobar el paralelismo

Pastillas de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

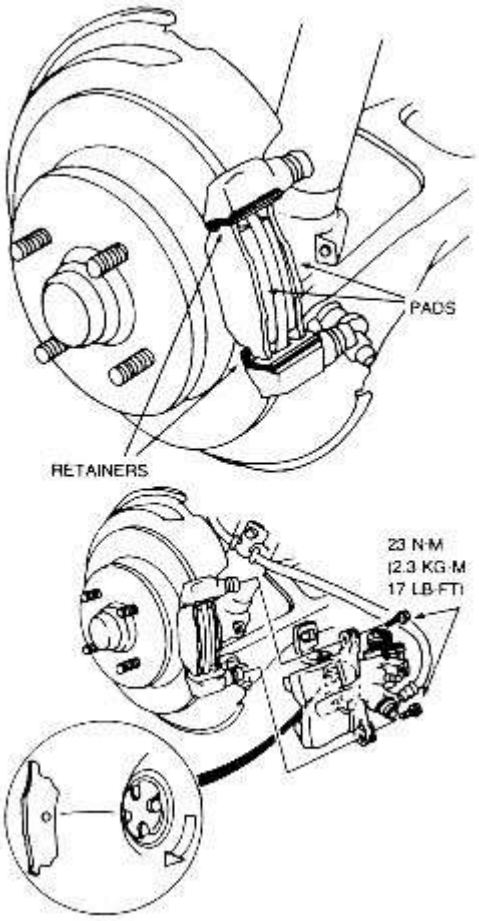
zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera.
4. Retire los pernos de montaje de la pinza 2 y retirar la pinza del soporte.
5. Retire las almohadillas, cuñas y retenedores de alambre.

Instalar:

6. Limpia la pinza eliminar completamente la suciedad o el polvo.Compruebe el rotor del freno de ranuras o grietas; máquina o reemplazar, según sea necesario.
7. Instalar los retenedores de alambre. Aplicar una almohadilla de freno de disco lubricante a ambas superficies de las cuñas y la parte posterior de las pastillas de freno de disco. No permita que ningún lubricante en la superficie de frenado de la almohadilla.
8. Instalar las almohadillas y cuñas.
9. Con una herramienta adecuada para hacer girar el pistón de la pinza hacia la derecha en el orificio pinza, lo suficiente como para encajar sobre las pastillas de freno. Lubricar la funda del pistón con grasa de silicona para evitar las torsiones de la funda del pistón.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El pistón se debe girar para asentarlo en su agujero

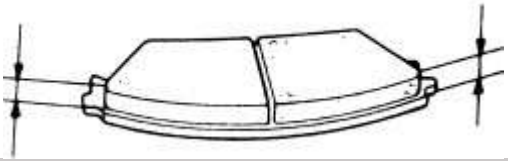
10. Monte la pinza de freno, alineando el agujero en el pistón con la pestaña de la almohadilla interna. Apriete los pernos de montaje.
11. Monte la rueda. Baje el vehículo.

12. Para analizar el fluido en el cilindro maestro y añadir según sea necesario. Presione el pedal del freno varias veces para asentar las pastillas.
13. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN

Vea la Figura 2

Ver las almohadillas (tanto interior y exterior) a través del agujero en el centro de la pinza. Recuerde buscar en el espesor del material de almohadilla de fricción (la parte que realmente presiona en el disco) en lugar de el espesor de la placa de apoyo que no cambia con el desgaste. Vuelva a colocar las pastillas de freno si el revestimiento restante es inferior a $^{3}/_{32}$ pulg. (2,4 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Lo mejor es quitar los parches para comprobar de forma cónica

Recuerde que usted está buscando en el perfil de la almohadilla, no todo el asunto. pastillas de freno puede llevar en una puesta a punto que puede no ser visible a través de la ventana. Tampoco es posible comprobar la superficie de contacto para el craqueo o marcando desde esta posición. Esta comprobación rápida puede ser útil sólo como referencia; inspección detallada requiere la eliminación de la almohadilla.

Frenos de disco traseros

Impresión

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

- **Frenos traseros de tambor**

Tambores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1985 Acuerdo

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda.
3. Bloquear las ruedas delanteras de forma segura. Criar y mantener a la parte trasera del vehículo sobre soportes de gato. Retire las ruedas traseras. Asegúrese de que el freno de estacionamiento está apagado.
4. Retire la tapa del cojinete, la chaveta y la tuerca castillo.
5. Extraer la campana de freno trasero. Si el tambor es difícil de quitar, utilice un extractor de tambor de freno o tocar un par de veces con un martillo de goma. Asegúrese de eliminar de lleno; Si inclinada hacia un lado, que contribuirá a llenar.

Instalar:

6. Asegúrese de que las zapatas de freno se ajustan para permitir que el aclaramiento de tambor durante la instalación. Montar el tambor en su posición.
7. Instalar el cojinete, la arandela y la tuerca externa del castillo. Apriete a mano la tuerca.
8. Ajustar el cojinete de la rueda de acuerdo con el procedimiento que se encuentra en **Suspensión y Dirección** .
9. Monte la rueda, luego baje el vehículo al suelo. Compruebe si el freno funcione correctamente.

Excepto 1984-1985 Acuerdo

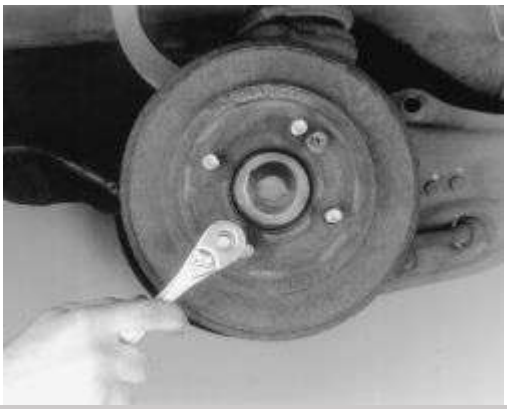
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda.
3. Bloquear las ruedas delanteras de forma segura. Criar y mantener a la parte trasera del vehículo sobre soportes de gato. Retire las ruedas traseras. Asegúrese de que el freno de estacionamiento está apagado.
4. Extraer la campana de freno trasero. Si el tambor de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados, a continuación, apriete de manera uniforme y alternativamente para evitar la desalineación del tambor. Asegúrese de eliminar de lleno; Si inclinada hacia un lado, que contribuirá a llenar.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: extraer la campana trasera para quitarla



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si el tambor de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados y apretarlos con uniformidad y alternativamente. Para ello se utilizará el tambor del cubo trasero

Instalar:

5. Asegúrese de que las zapatas de freno se ajustan para permitir que el aclaramiento de tambor durante la instalación. Montar el tambor en su posición.
6. Monte la rueda, luego baje el vehículo al suelo. Compruebe si el freno funcione correctamente.

INSPECCIÓN

Compruebe el tambor en busca de grietas y la superficie interior de la zapata de desgaste ni daños. El diámetro interior (ID) del tambor no debe ser mayor de 0,04 pulg. (1 mm) más allá de la nueva especificación o estándar. Además, el tambor debe ser no más de 0,004 pulg. (0,10 mm) fuera de la ronda.

Zapatas de freno

Impresión

INSPECCIÓN

Un orificio de inspección se proporciona en la placa de apoyo de cada rueda trasera que permite que los frenos se pueden comprobar sin necesidad de retirar el tambor. Retire el tapón del orificio, a continuación, comprobar el espesor del forro a través del agujero. Si por debajo del mínimo, los zapatos deben ser reemplazados. Siempre instale el tapón después de la inspección asegurándose de que esté correctamente asentada y apretada.

Este método no proporciona una gran cantidad de información acerca de cómo los frenos están usando ya que sólo se muestra una parte de un zapato, pero es una manera rápida y fácil primer cheque. La única manera de ver las caras de fricción de los zapatos es para quitar los tambores de freno. No hay generalidades pueden extraerse entre los patines laterales izquierdo y derecho, por lo que ambos tambores deben desmontarse para poder realizar una inspección adecuada.

Con los tambores retirados:

1. Liberalmente rocíe el ensamblaje completo de frenos con limpiador de frenos de aerosol. No utilice otros solventes, aire comprimido o un cepillo seco.
2. Medir el espesor de la superficie de fricción en cada zapato en varios lugares diferentes. Si alguna medida es inferior al espesor mínimo, vuelva a colocar todos los zapatos (ambos lados) como un conjunto.
3. Compruebe las superficies de contacto de cerca para detectar cualquier signo de puntuación, grietas, desgaste irregular o cónica, decoloración o separación de la placa de respaldo. Cualquier cosa que parezca anormal debe ser reemplazado.
4. Si los zapatos son de otro modo en buen estado a excepción de acristalamiento (una superficie brillante, duro), el esmalte puede ser eliminado mediante un lijado ligero con papel de lija. Además, lijar ligeramente el interior del tambor para eliminar el glaseado su superficie.No intente borrar ranuras o estrías; esto se hace mejor con un torno rejuvenecimiento. Después de lijar los componentes, lavarlas a fondo con limpiador de frenos en aerosol para eliminar cualquier arenilla.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Aunque este procedimiento se puede realizar con herramientas manuales comunes, hay una variedad de herramientas de freno especiales disponibles en tiendas al por menor que hacen que el trabajo mucho más fácil.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la rueda y el freno trasero de tambor.
3. Saturar el conjunto de freno trasero con líquido limpiador de frenos.



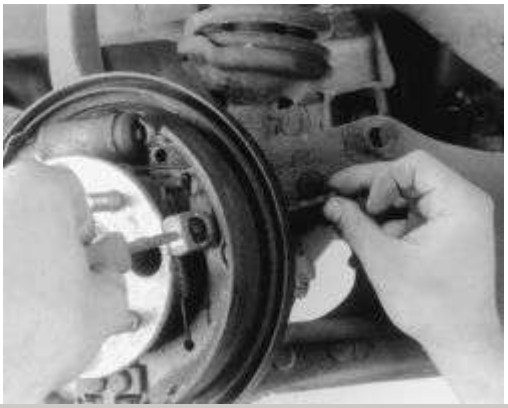
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Saturar el conjunto de freno trasero con líquido limpiador de frenos

4. En 1990 y posteriores Acuerdos, quitar el muelle de retorno superior de la zapata de freno.

Todos los resortes y los accesorios deben estar marcados o diagramado en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

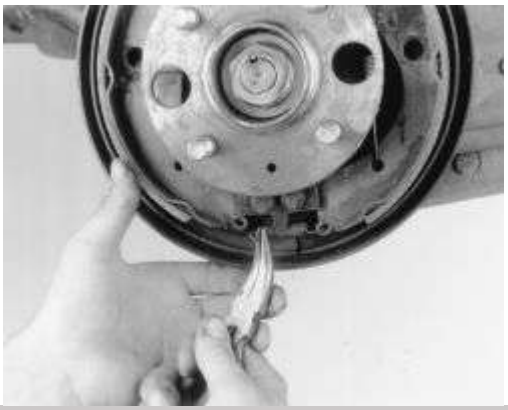
5. Retire los pasadores de tensión empujando el muelle de retención y convertirlos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire los pasadores de tensión empujando el muelle de retención y convirtiéndolos

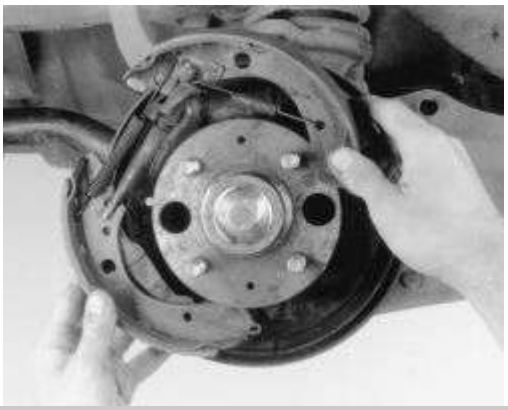
6. Ligeramente inferior al conjunto de zapata de freno y quitar el muelle de retorno inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ligeramente bajar el conjunto de zapata de freno y quitar el muelle de retorno inferior. Este pequeño resorte se puede eliminar mediante un par de pinzas

7. Retire el conjunto de zapata de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire el conjunto de zapata de freno de la placa de respaldo

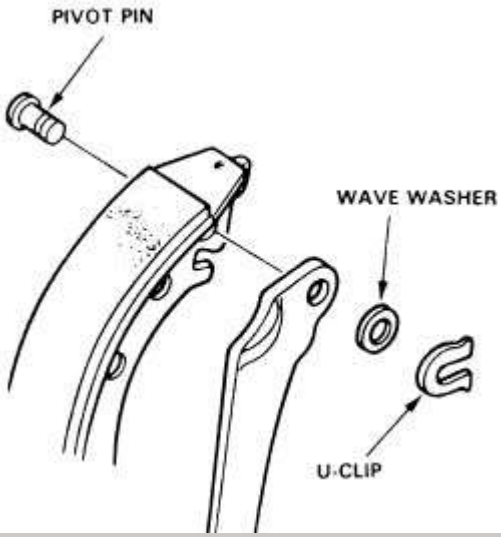
8. Desconecte el cable de freno de mano de la palanca.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: deslice con cuidado el resorte hacia arriba el cable con un par de alicates de punta fina, a continuación, desconecte el cable de la palanca

9. Retire el muelle de retorno superior, la palanca de auto-regulador y el resorte auto-ajustador. Separar las zapatas de freno.
10. Retire la arandela ondulada, la palanca del freno de estacionamiento y el eje de giro de la zapata de freno mediante la eliminación de la C-clip.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Utilice siempre un nuevo clip en C (también conocido como T-clip)

Instalar:

11. Instalar la palanca de freno de mano y la arandela ondulada en el eje de giro y asegurar con un nuevo C-clip.

Pellizcar la C-clip de forma segura para evitar que el pasador de pivote se salga de la zapata de freno.

12. Conectar el cable de freno de mano en la palanca de freno de estacionamiento.
13. Aplique grasa en cada superficie de deslizamiento de la placa de apoyo de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Utilice una grasa de alta temperatura para lubricar la placa de respaldo

No permita que la grasa entre en contacto con las pastillas de freno. Grasa contaminará los forros y reducir la capacidad de frenado.

14. Limpiar las partes roscadas de las horquillas del perno de ajuste. Cubrir las roscas con grasa. Gire el perno de ajuste para acortar las cabezas de horquilla.
15. Enganchar el resorte de ajuste de la palanca de ajuste en primer lugar, a continuación, a la zapata de freno.
16. Coloque el perno de ajuste / montaje de horquilla y el muelle de retorno superior.
17. Instalar las zapatas de freno a la placa de respaldo.
18. Instalar el muelle de retorno inferior, los pasadores de tracción y de resortes de retención.
19. En 1990 y posteriores Acuerdos, conecte el muelle de retorno superior.
20. Gire el perno de ajuste para forzar las zapatillas hasta que el tambor de freno no se va fácilmente en. Retroceda el tornillo de ajuste lo suficiente para que el tambor de freno y saldrá a la vuelta fácilmente.
21. Monte la rueda; bajar el vehículo al suelo.
22. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
23. Presione el pedal del freno varias veces para establecer el mecanismo de ajuste automático. Ajustar el freno de estacionamiento.

Cilindro de rueda

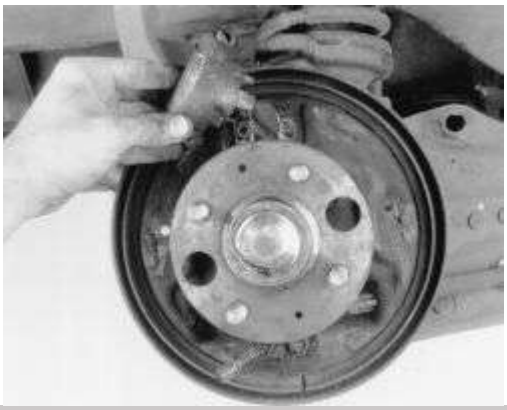
Impresión

Al inspeccionar los cilindros para la fuga, simplemente levantar el labio exterior de la bota y comprobar si hay fluido.Una ligera humedad, por lo general cubierto de polvo de los frenos, es normal. Cualquier signo de humedad o líquido de ejecución es causa para la sustitución inmediata.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el tambor de freno y los zapatos.
3. Desconecte la línea de frenos del cilindro de rueda. Conecte la línea.
4. Retire el cilindro de la rueda 2 tuercas de retención en el lado interior de la placa de apoyo; quitar el cilindro de la rueda.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Después de que las tuercas de retención se desatornillar, retire el cilindro de la rueda de la placa de respaldo

Instalar:

5. Instalar el cilindro; apretar las tuercas a 6 pies. lbs. (8 Nm).
6. Conectar la línea de freno y apretar el accesorio de 11 pies. Lbs. (15 Nm).
7. Instalar las zapatas de freno y el tambor.
8. Purgar los frenos.
9. Monte la rueda; bajar el coche al suelo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

Manual De Taller Honda Accord (1993-1997)



- Chasis Eléctrico

- Aire acondicionado

AIRE ACONDICIONADO

Impresión

Procedimientos para la descarga y el mantenimiento del sistema de aire acondicionado se describen en **Mantenimiento de** *rutina. Si una máquina de recuperación / reciclaje de refrigerante no está disponible, este trabajo debe realizarse en un distribuidor o una tienda que tiene este equipo. Tenga en cuenta que en algunas zonas puede ser ilegal para dar servicio a los componentes de aire acondicionado a menos que esté certificado, consulte con las autoridades locales.*

Compresor

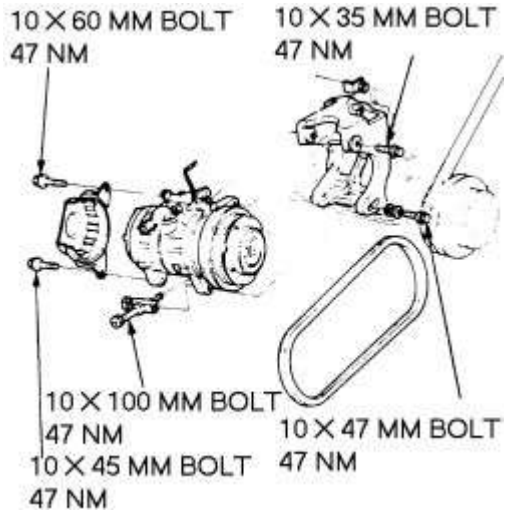
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

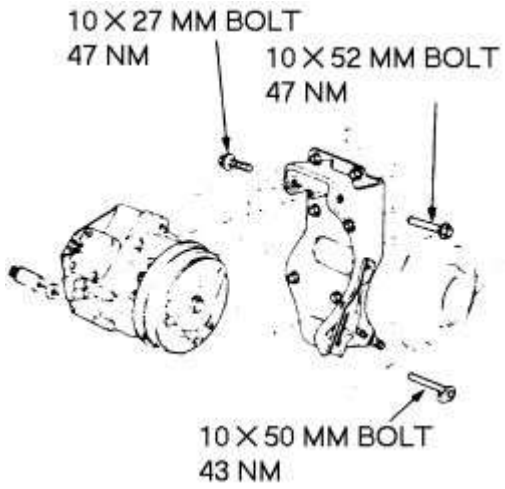
1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí y ejecutar el sistema de aire acondicionado por unos minutos.
2. Encienda el sistema de aire acondicionado y el motor apagado.Desconecte el cable negativo de la batería y desconecte el cable de embrague del compresor del compresor de aire acondicionado.
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Afloje el ajuste de la bomba de dirección asistida y los pernos de montaje.
5. Retire la correa de la dirección asistida.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Nippodenso compresor de montaje en Preludio y 1984-85 Acuerdo

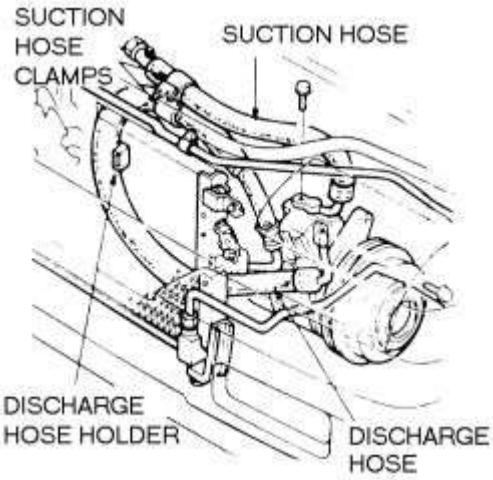
6. Retire la bomba de la dirección asistida. Deje las mangueras conectadas; basta con mover la bomba fuera del camino.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: compresor Keihin montaje en Preludios y 1984 a 1985 Acuerdo

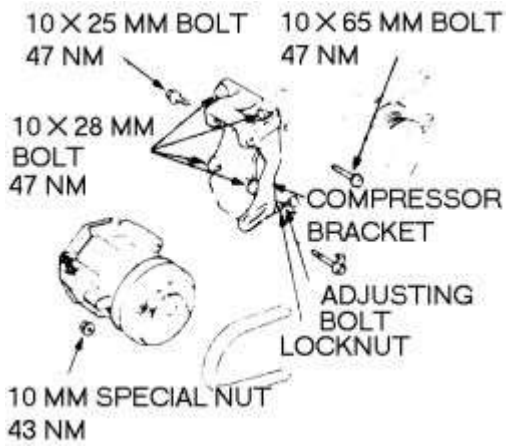
7. Desconecte las mangueras del compresor y tapar las mangueras y los puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad. Desconecte los soportes en la manguera de succión y descarga.
8. Afloje el compresor de montaje y pernos de ajuste; quitar la correa.
9. Retire el ventilador de refrigeración del condensador y el bastidor de montaje del motor en el radiador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: compresor Nippodenso utilizado en 1986-89 Acuerdos

10. Quite los pernos de montaje y el compresor. Ajuste el compresor en la viga de soporte del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: compresor Keihin montaje en 1986-89 Acuerdos

11. Retire el soporte del compresor. Retire el compresor del compartimiento del motor. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Keihin o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

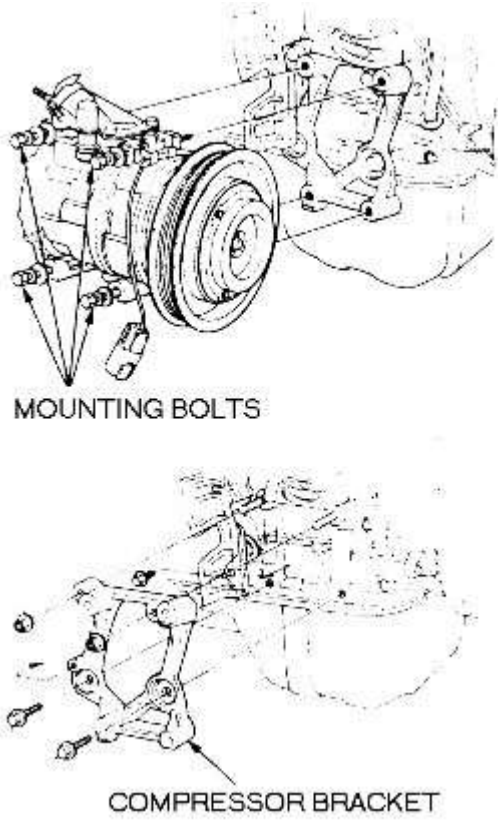
12. Si se está instalando un nuevo compresor, agregue 1 oz (30 cc) de aceite refrigerante a través del orificio de succión en el compresor.
13. Instale el soporte del compresor. Apriete los tornillos a 34 pies. Lbs. (47 Nm).
14. Instale el compresor; apriete los pernos apretadas solamente.
15. Instale el ventilador y el marco.
16. Instale la correa del compresor. Final de apriete los pernos de montaje de 34 ft. Lbs. (47 Nm); ajustar la tensión de la correa.
17. Instale nuevas juntas tóricas en las mangueras. Aplique una pequeña cantidad de aceite refrigerante a las juntas tóricas y roscas de los accesorios, a continuación, conectar las mangueras.
18. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón; ajustar el cinturón.
19. Conecta el cable negativo de la bateria.
20. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 5

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor apagado, desconecte el cable negativo de la batería.
3. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
4. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
5. Quite el perno de montaje de la bomba de dirección asistida, perno de ajuste, soporte y correa. Retire la bomba de dirección asistida, pero no desconecte las mangueras de fluidos.
6. Quite los pernos de montaje del actuador de control de crucero, desenchufar el conector de cableado y quitar el actuador. No tuerza o aflojar el cable del actuador.
7. Retire la abrazadera del arnés del alternador y desconecte el arnés del alternador.
8. Retire el tornillo de fijación del alternador, el ajuste de soporte de perno y ajustador.
9. Retire la correa del compresor; quitar el alternador.

10. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador, supresor de ruido y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Nippodenso compresor de montaje en 1990-93 Acuerdos.Hadsys compresor es similar

11. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.

12. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor. Si el compresor se va a reemplazar en los modelos 1993, tenga en cuenta que se utilizan dos tipos de compresores: Hadsys o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

13. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete los tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).

14. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor. En compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizan Hermética aceite refrigerante 90 PX. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 3 una / 3fl. onza (100 cc) para los compresores Nippodenso o 4 una / 3 fl.onza (130 cc) para los compresores Hadsys. Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 1/3 fl. onza (40 cc)

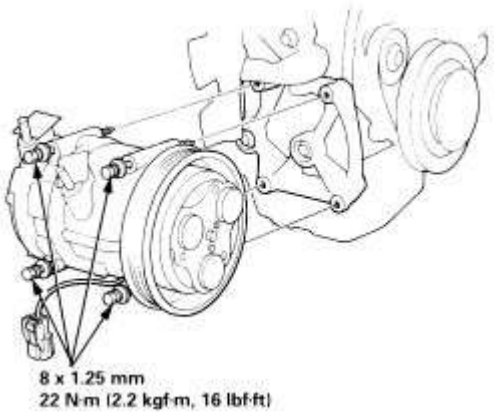
se vacía de un viejo compresor Nippodenso, restar esta cantidad de 3 1/3 fl. onza (100 cc). El resultado es 2 fl.onza (60 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

15. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 18 pies, libras. (25 Nm).
16. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apretar las tuercas de montaje a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
17. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
18. Instale el alternador y la correa del alternador / compresor.
19. Conecte el mazo de cables del alternador y asegure la abrazadera del arnés.
20. Instale el actuador de control de crucero.
21. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón.
22. En su caso, permitir que el SRS.
23. Conecta el cable negativo de la bateria.
24. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1994-95 Acuerdo

Ver Figura 6

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Retire la bomba de dirección asistida, pero no desconecte las mangueras de fluidos.
5. Retire el alternador.
6. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: montaje en 1994-95 Acuerdos Compresor

7. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
8. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Hadsys o Nippondenso. Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

9. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete los tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
10. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor. En compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 5 una /tres fl. onza (160 cc). Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 1/3 fl. onza (40 cc) se drena desde el compresor viejo, restar esta cantidad del 5 un /tres fl. onza (160 cc). El resultado es de 4 fl. onza (120 cc) que debe ser drenado del compresor nuevo.

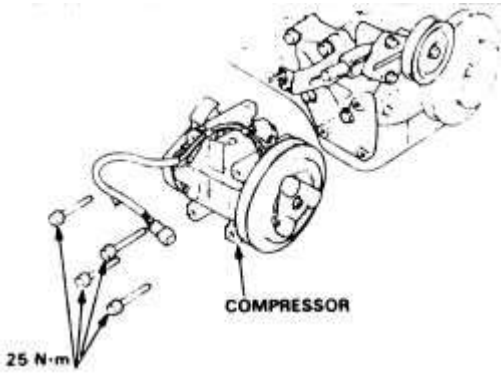
Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

11. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 16 pies. lbs. (22 Nm).
12. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apretar las tuercas de montaje a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
13. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
14. Instale el alternador.
15. Instale la bomba de la dirección asistida.
16. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
17. Evacuar y recargar el sistema.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 7

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado. Apague el motor y el compresor.
2. Desconecte el cable negativo de la batería.
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Cubrir el alternador con toallas limpias o trapos. Retire la bomba de dirección asistida del vehículo.
5. Retire el alternador.
6. Desconecte el conector del cableado del compresor.
7. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Cap o enchufe los conectores y puertos de inmediato para evitar la entrada de suciedad.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: montaje en 1988-91 Preludios Compresor

8. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor, apoyándola en la viga frontal o travesaño.
9. Retire la polea loca.
10. Retire los tornillos de fijación y retire el soporte de compresor y pasadores.
11. Retire el compresor del vehículo. Si el compresor se va a reemplazar, observe que se utilizan dos tipos de compresores: Matsushita o Sanden.Ellos no son intercambiables; el tipo original se debe reinstalar.

Instalar:

12. Instale los pasadores e instalar el soporte. Apriete el perno horizontal de 36 pies. Lbs. (48 Nm) y los otros tornillos a 18 pies. Lbs. (25 Nm).
13. Instale la polea loca.
14. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite refrigerante del compresor viejo en un recipiente graduado. Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 4 fl.onza (120 cc) para los compresores Sanden o 4 ^{un} / $_{tres}$ fl. onza(130 cc) para los compresores Matsushita. Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 1 $_{1/3}$ fl. onza (40 cc) se vacía de un viejo compresor de Matsushita, restar esta cantidad de 4 ^{1} / $_{tres}$ fl. onza (130 cc). El resultado es de 3 fl. onza (90 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

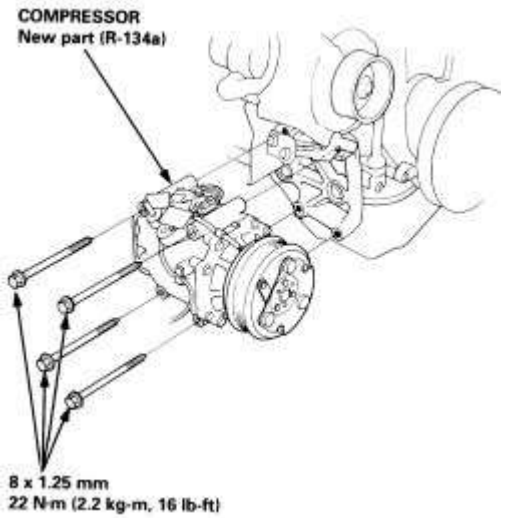
15. Instale el compresor. Apriete los tornillos a 18 pies. Lbs. (25 Nm).
16. Conecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Apriete los pernos de retención a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
17. Enganche el conector del compresor.
18. Instale el alternador.
19. Instale la bomba de la dirección asistida.
20. Evacuar y recargar el sistema de refrigerante.

1992-95 Preludio

Ver Figura 8

1. Si es posible, haga funcionar el motor al ralentí durante unos minutos con el compresor activado.
2. Apague el motor y el compresor. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
3. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
4. Desconecte los conectores del motor del ventilador del condensador y el compresor. Retire la cubierta y el ventilador de montaje del ventilador.

5. Desconecte las mangueras de succión y descarga del compresor. Tape las líneas y accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
6. Retire la correa de la bomba de dirección asistida.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: montaje en 1992-95 Preludios Compresor

7. Quite los pernos de montaje del compresor y quite el compresor. Si es necesario, retire el soporte del motor.

Instalar:

8. Si se retiró el soporte de montaje, vuelva a instalarlo y apriete las tuercas / tornillos a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
9. Si va a reemplazar el compresor:

A. Escurrir el aceite del compresor viejo en un recipiente graduado.Tenga en cuenta la cantidad drenada.

B. Si el compresor de reemplazo no tiene aceite añadido a la misma por parte del fabricante, agregue la misma cantidad drenado del compresor viejo al nuevo compresor.

C. Si el compresor de reemplazo tiene aceite añadido a la misma, restar la cantidad de aceite drenado del compresor viejo de 4 fl.onza (120 cc). Esta es la cantidad de aceite que debe ser drenado del compresor nuevo. Por ejemplo, si 3 fl. onza (90 cc) se drena desde el compresor viejo, restar esta cantidad a partir de 4 fl. onza(120 cc). El resultado es 1 fl. onza (30 cc), que debe ser drenado del compresor nuevo.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

10. Instale el compresor; apriete los pernos de montaje de 16 pies. lbs. (22 Nm).
11. Instale la correa de la bomba de dirección asistida.
12. Instale nuevas juntas tóricas en los extremos de la manguera. Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante, a continuación, conecte las mangueras al compresor. Apriete la tuerca / perno a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
13. Instale el ventilador del condensador y comprometer a los conectores del cableado.
14. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
15. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Condensador

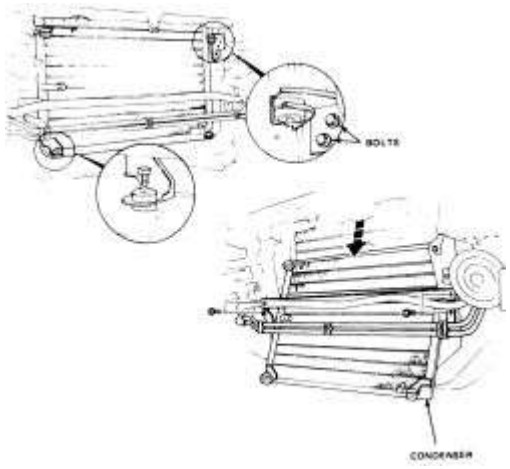
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Enchufe ellos para impedir la entrada de suciedad y humedad.
4. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
5. Quitar el alerón delantero o protector contra salpicaduras en la parte delantera del coche.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El condensador se retira de debajo del coche

6. Quite los pernos de montaje del condensador. Deje los bujes de goma en su lugar. Baje el condensador hacia abajo y retírela debajo del coche.

Instalar:

7. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir $^{un}/_{tres}$ fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
8. Coloque el condensador en el vehículo. Asegúrese de que está activado correctamente en los bujes de goma, coloque los pernos de montaje.
9. Instale el escudo del deflector / splash frente, luego baje el vehículo.
10. Conecte la línea y la manguera hacia el condensador.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.
12. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1986-1989 Acuerdo

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el conjunto del pestillo de la cubierta, pero no desconecte el cable de apertura del cofre. Coloque el conjunto del camino.
4. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
5. Quite los pernos de montaje del condensador. Levante el condensador del coche.

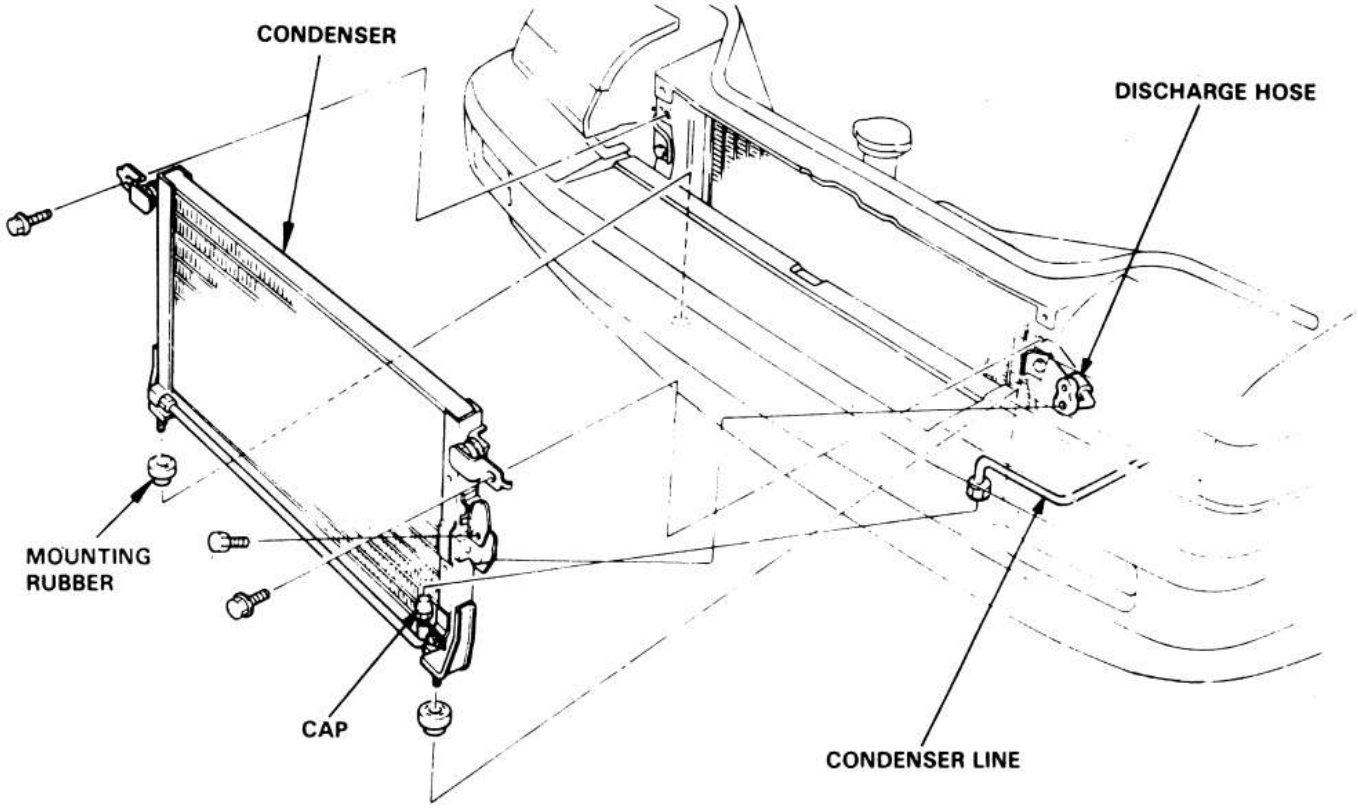


Fig. Fig. 2: puntos de montaje de condensador en 1986-89 Acuerdos

Instalar:

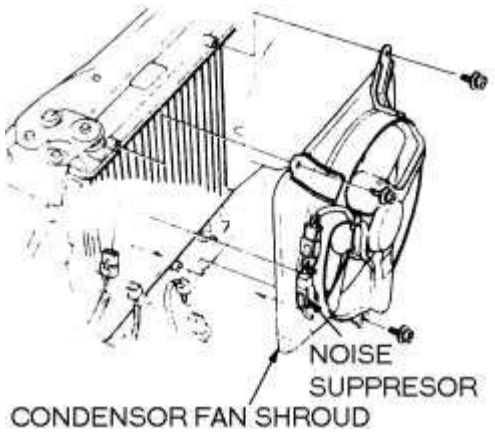
6. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
7. Coloque el condensador en el vehículo. Asegúrese de que los casquillos de montaje están en su lugar, a continuación, apriete los pernos de montaje de 12 ft. Lbs. (16 Nm).
8. Conecte la línea y la manguera hacia el condensador.
9. Instale el conjunto del pestillo de la cubierta.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).

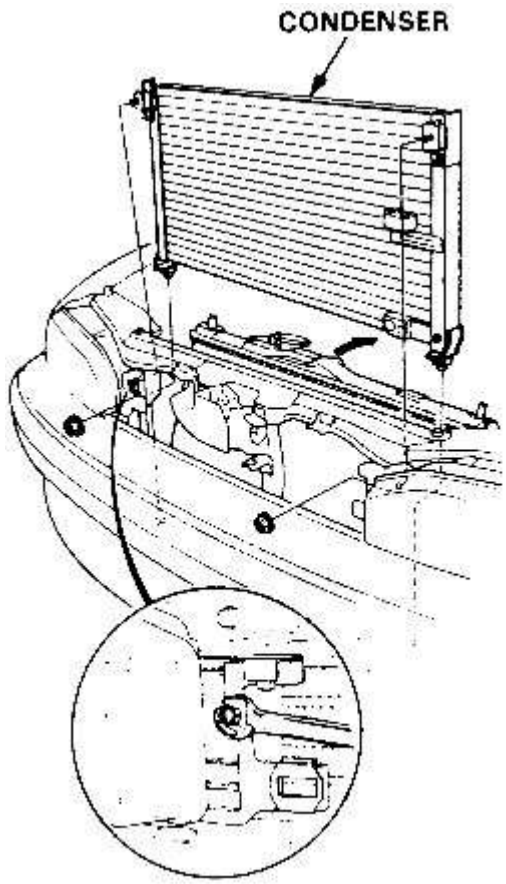
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el depósito de líquido refrigerante y el tubo. Retire el soporte de la línea de succión.
4. Retire la parrilla delantera. Suelte los clips con una herramienta estrecha;tenga cuidado de no romperlas.
5. En 1990-93 modelos, retire los ventiladores del radiador y del condensador. Tenga cuidado de no dañar las aletas del radiador al retirar los aficionados.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En 1990-93 modelos, retire los ventiladores del radiador y del condensador

6. Retire el superior del radiador soportes de montaje.
7. Desconecte la línea del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
8. Quite las 2 tuercas de montaje / pernos y retire el condensador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Condensador de montaje ubicaciones tuerca

Instalar:

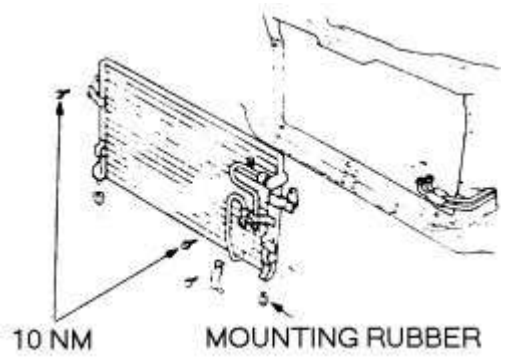
9. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir un / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1990-93 modelos o 1 fl. onza(30 cc) en 1994-95 modelos. En 1990-93 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizar Hermética aceite refrigerante 90 PX. En 1994-95 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.
10. Coloque el condensador en su posición e instalar las tuercas de sujeción.
11. Reemplace las juntas tóricas y conectar las líneas al condensador.Apriete los accesorios de 16 ft. Lbs. (22 Nm) en 1990-93 modelos o 7 pies. Lbs. (10 Nm) en 1994-95 modelos.
12. Instale los soportes de radiador superiores.
13. Si procede, instale los ventiladores del condensador y del radiador.
14. Instale la rejilla. Asegúrese de que las guías se acoplan adecuadamente;no apriete demasiado los tornillos de sujeción.
15. Instale el soporte de la línea de succión. Vuelva a instalar el depósito de líquido refrigerante.
16. En su caso, permitir que el SRS.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.
18. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1984-91 Preludio

Vea la Figura 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. En 1984-87 modelos, quite la rejilla.
4. En 1988-91 modelos, retire el parachoques delantero. Retire el conjunto del pestillo de la cubierta y colocarlo fuera del camino.
5. Desconecte la línea y la manguera del condensador. Tape las conexiones y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
6. En 1984-87 modelos, quite los tornillos de fijación para el soporte superior del radiador y mover el soporte ligeramente para obtener espacio adicional.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Condensador montaje en 1984-91 Preludios

7. Quite los pernos de montaje del condensador. Levante el condensador del coche.

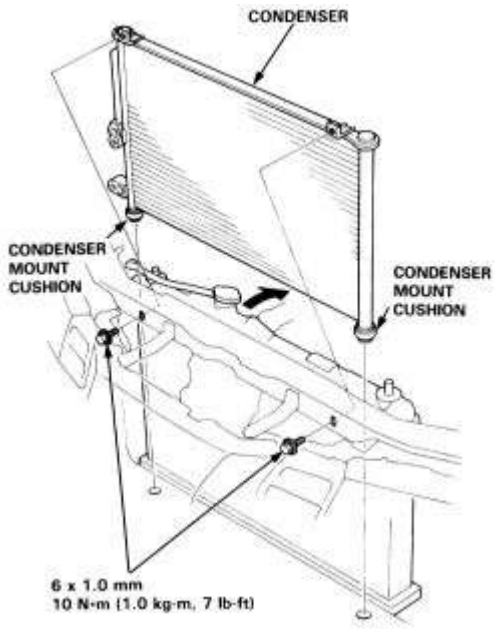
Instalar:

8. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir ^{un} / $_{tres}$ fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
9. Antes de volver a instalar, asegúrese de que los bujes de goma para los montajes de condensador inferiores estén presentes y debidamente colocado.
10. Coloque el condensador en sus monturas. Instale los pernos de sujeción y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. En 1984-87 modelos, instale los pernos de montaje para el soporte superior del radiador.
12. Conecte la línea y la manguera al condensador utilizando nuevas juntas tóricas.
13. Instale el conjunto del pestillo de la cubierta si lo ha extraído.
14. Instale la rejilla o parachoques delantero.
15. Conecta el cable negativo de la bateria.
16. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1992-95 Preludio

Ver Figura 6

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte el interruptor de presión de la línea de receptor de condensador.
4. Desconecte la línea de descarga del condensador. Quite la línea receptor. Tapar las adaptaciones abiertas y puertos de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
5. Quite los tornillos que fijan el soporte de la manguera A / C.
6. Retire el superior del radiador soportes de montaje.
7. Quite los pernos de montaje del condensador, a continuación, levante la unidad fuera del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Condensador montaje en 1992-95 Preludios

Instalar:

8. Si se va a instalar un nuevo condensador, añadir un / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

9. Coloque el condensador en sus monturas. Instale los pernos de sujeción y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
10. Instale el superior del radiador soportes de montaje y el soporte de la manguera de A / C. Apriete los tornillos a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. Conecte las líneas de recepción y de descarga al condensador con nuevas juntas tóricas. Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
12. Conecte el interruptor de presión a la línea de receptor.
13. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
14. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Panel de control, Cables e Interruptor del ventilador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Los controles de aire acondicionado se incorporan en el panel de control del calentador. Por favor, consulte el procedimiento del panel de control del calentador en esta sección para los procedimientos de extracción e instalación.

Evaporador Core

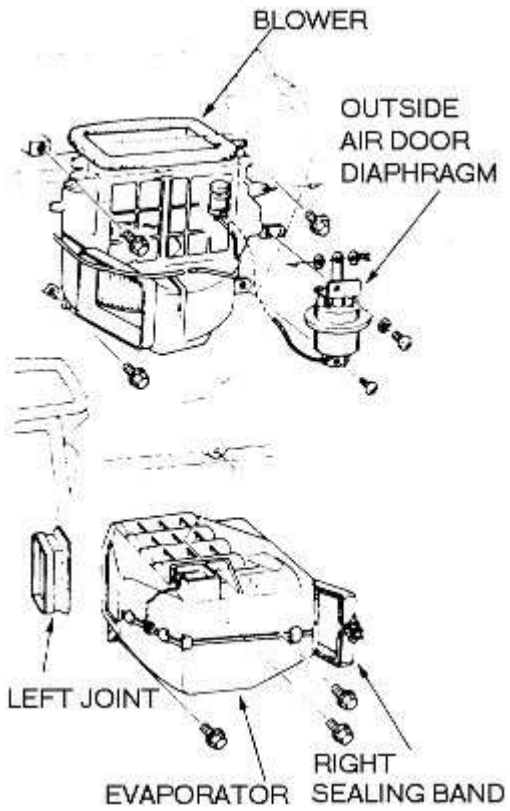
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. Retire las arandelas del firewall.
5. Retire la guantera y su marco.
6. En el evaporador, afloje la banda derecha de sellado; deslice hacia la izquierda.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: caso del evaporador montaje en 1984-85 Acuerdos

7. Retire el tornillo de la puerta de diafragma de aire. Deje el diafragma unido al brazo. Quite los pernos de montaje del ventilador y retire el conjunto del ventilador.

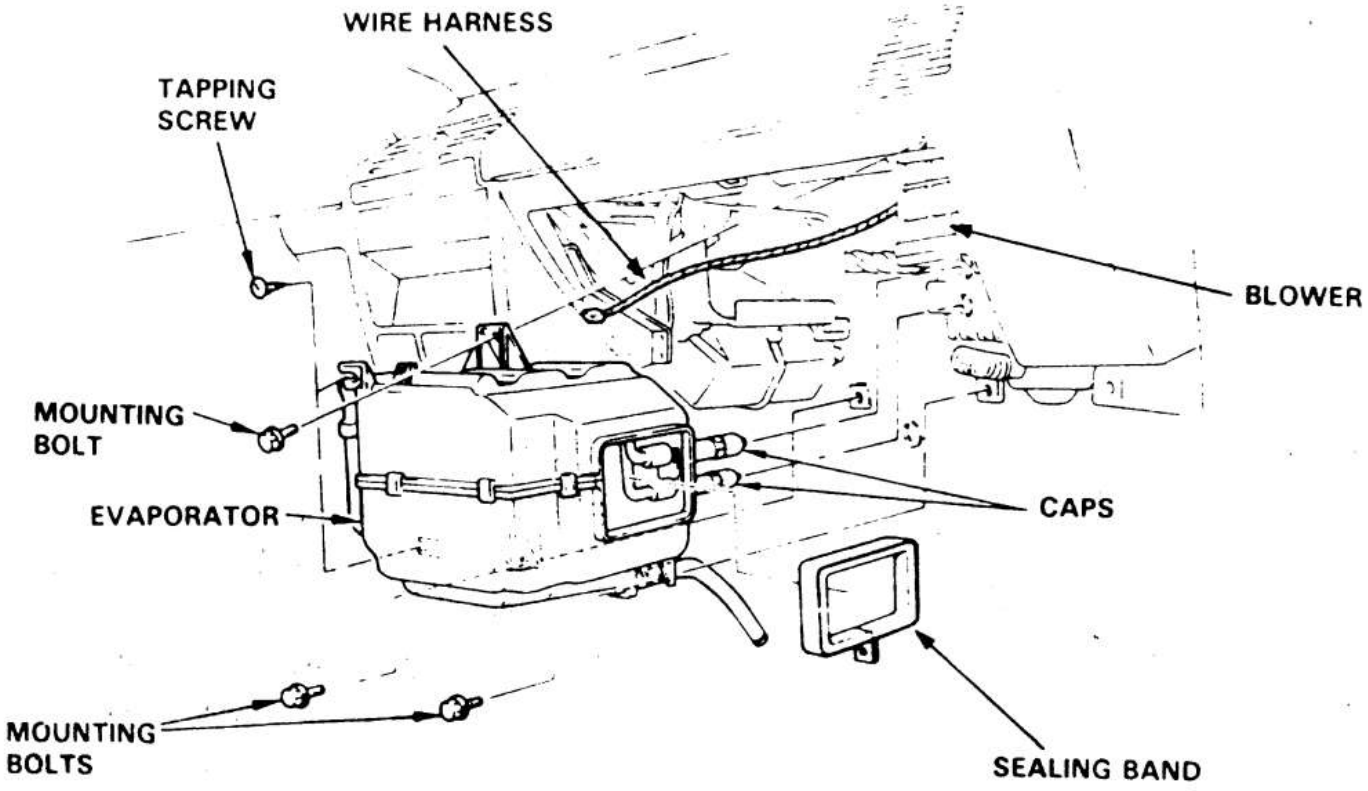


Fig. Fig. 2: Evaporador montaje en 1986-89 Acuerdos

8. Retire la banda del sello izquierda y desconectar el cableado. Retire los 3 tornillos y quitar la caja del evaporador.
9. Para desmontar el caso, retire el tornillo y clips de la carcasa.
10. Separe con cuidado las mitades del caso. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

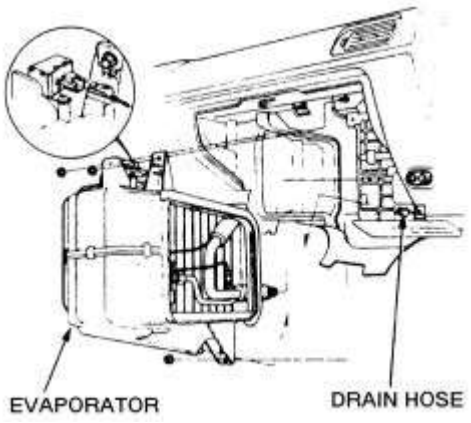
12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1984-85 modelos o 2 fl. onza (60 cc) en 1986-89 modelos.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto del evaporador e instalar los tornillos de sujeción. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Instale la banda de sellado de la izquierda. Conecte el cableado.
16. Instale el conjunto de ventilador.
17. Vuelva a montar el diafragma puerta de aire y apriete el tornillo.
18. Instale la banda del sello derecho y apretarlo. Doble comprobar cada banda; deben ser cuadrados y apretado.
19. Instale la guantera y el marco.
20. Instale las arandelas. Cubra las superficies de contacto con el sellador antes de la instalación.
21. Conecte la línea y la manguera a las conexiones del evaporador.Reemplace las juntas tóricas por otras nuevas. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (16 Nm) y la manguera de succión a 22 ft. Lbs.(30 Nm).
22. Conecta el cable negativo de la bateria.

23. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

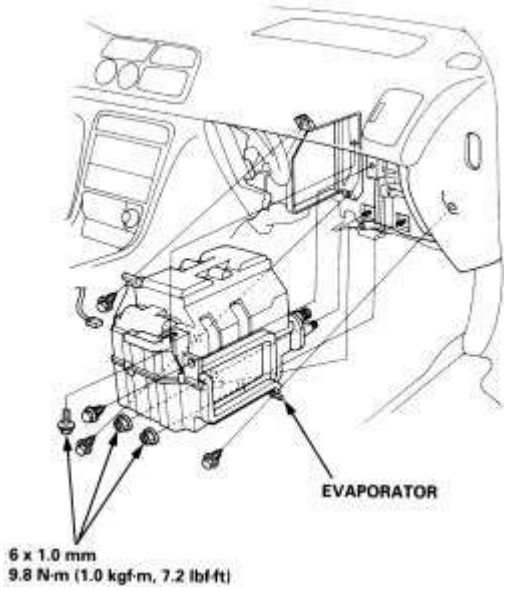
1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Desconecte la línea y la manguera de las conexiones del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. Retire la guantera y su marco.
5. Si lo tiene, afloje y retire las dos bandas en el evaporador.
6. Desconecte el cable del termostato.
7. Retire la manguera de desagüe. Retire las tuercas de retención / pernos y retire el evaporador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Evaporador montaje en 1990-93 Acuerdos

8. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Evaporador montaje en 1994-95 Acuerdos

9. Quite los tornillos y clips que sujetan la carcasa.
10. Separe con cuidado las cajas y quitar las cubiertas.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

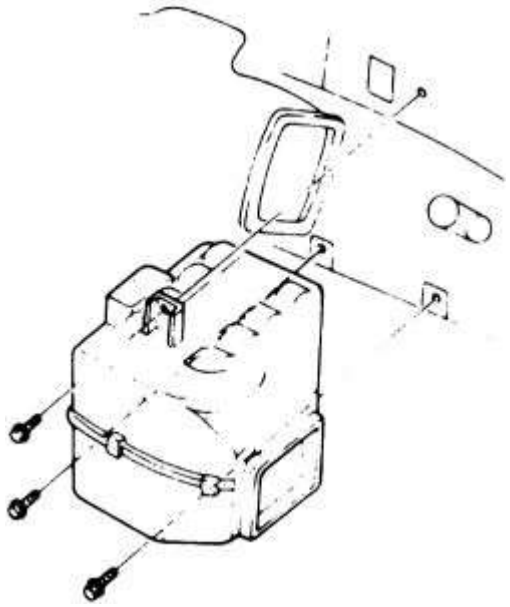
12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 5/6 fl. onza (25 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad en 1990-93 modelos o 1 1/3 fl. onza(40 cc) en 1994-95 modelos. En 1990-93 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND aceite 9, en los compresores Hadsys utilizar Hermética aceite refrigerante 90 PX. En 1994-95 modelos con compresores Nippodenso, utilice ND Aceite 8, en los compresores Hadsys usar aceite refrigerante Daphne Hermética S10X. Estos aceites refrigerantes están generalmente disponibles en su concesionario Honda.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto del evaporador e instalar las tuercas de retención / pernos. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Conecte el cable del termostato.
16. Si lo tiene, instale las bandas.
17. Instale la guantera y el marco.
18. Conecte la línea de receptor y tubo de aspiración con nuevas juntas tóricas. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (17 Nm) en 1990-93 modelos o 10 ft. Lbs. (13 Nm) en 1994-95 modelos. Apriete la línea de succión de 23 pies. Lbs. (32 Nm).
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.
21. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1984-91 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

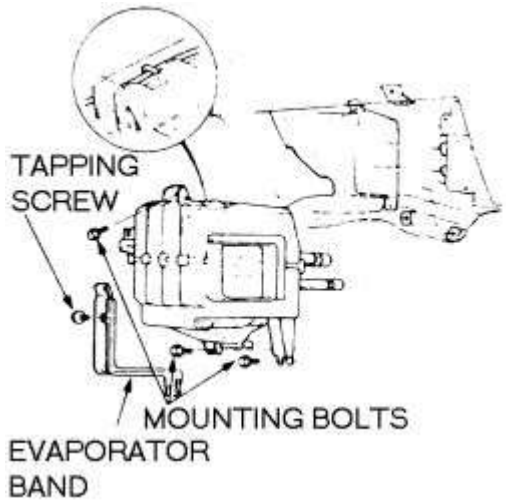
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.

3. Desconecte la línea y la manguera de las conexiones del evaporador en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Tape los accesorios de inmediato para impedir la entrada de suciedad.
4. En 1984-87 modelos, retire las arandelas de manguera desde el servidor de seguridad. Retire ambos paneles del tablero inferior.
5. En 1988-91 modelos, quite la guantera.
6. Desconecte el cableado del ventilador y el termostato. Libertad para los cables de los clips.
7. En 1984-87 modelos, quite la banda de sellado entre el ventilador y el evaporador, luego retire el conjunto del soplador.
8. Retire las tuercas y pernos de montaje caso del evaporador, luego retire el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Montaje del evaporador utilizado en 1984-87 Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Montaje del evaporador utilizado en 1988-91 Preludios

9. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.
10. Quite los tornillos y ganchos de fijación de la carcasa. Separe con cuidado las cajas y quitar las cubiertas.
11. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

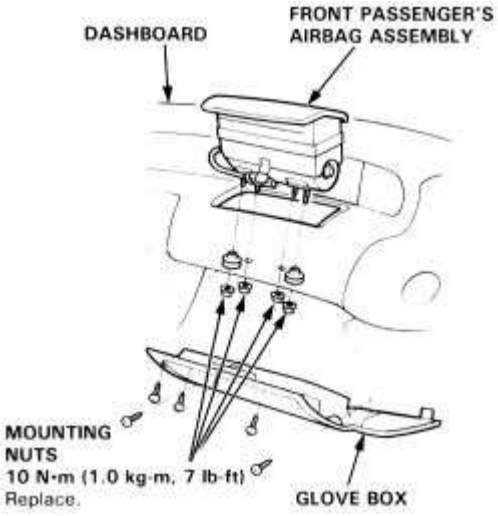
Instalar:

12. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.
13. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
14. Instale el conjunto de la caja del evaporador e instalar las tuercas de sujeción. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
15. Conecte el cable de termostato o mazo de cables del ventilador.
16. Instale la guantera y el motor del ventilador según sea necesario.
17. Instale las bandas de sellado. Compruebe su posicionamiento para un sello hermético.
18. En 1984-87 modelos, instale los paneles de tablero más bajos y los ojales en el firewall.
19. Conecte la línea de receptor y la manguera de succión. Apriete la línea de receptor a 12 pies. Lbs. (17 Nm) y la línea de aspiración de 23 pies. Lbs. (32 Nm).
20. Conecta el cable negativo de la bateria.
21. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

1992-95 Preludio

Véanse las figuras 7, 8, 9 y 10

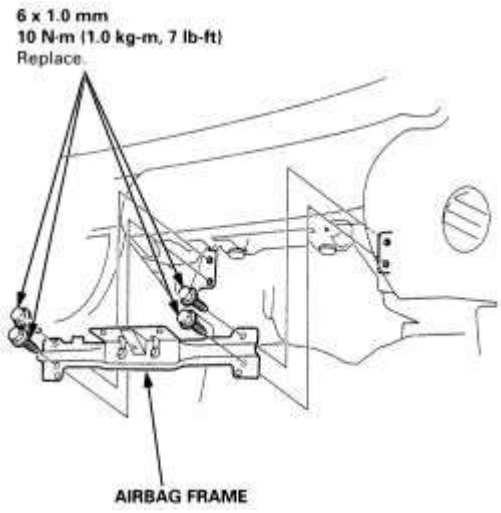
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire el tornillo de fijación de la línea de receptor y la tuerca de fijación de la línea de succión para el evaporador. Tape las líneas para evitar la entrada de suciedad y humedad.
4. Retire el altavoz lado derecho del salpicadero.
5. Quite la visera del tablero de instrumentos y el panel de la cara negro.Estos están asegurados por una serie de tornillos.
6. Quite los tornillos que fijan la guantera, y luego retírela del vehículo.
7. Retire las tuercas de montaje y de ajuste que sujetan la bolsa de aire del pasajero. Levante con cuidado el conjunto de la bolsa de aire del salpicadero.



ENLARGE

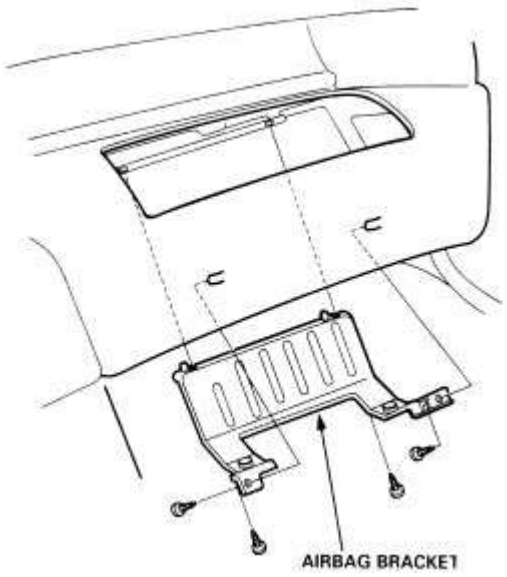
Fig. Fig. 7: Retire con cuidado la bolsa de aire del vehículo

8. Retire los tornillos de fijación marco de la bolsa de aire del pasajero y los tornillos que fijan el soporte de la bolsa de aire. Retire los conjuntos de vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Retire el marco de la bolsa de aire ...

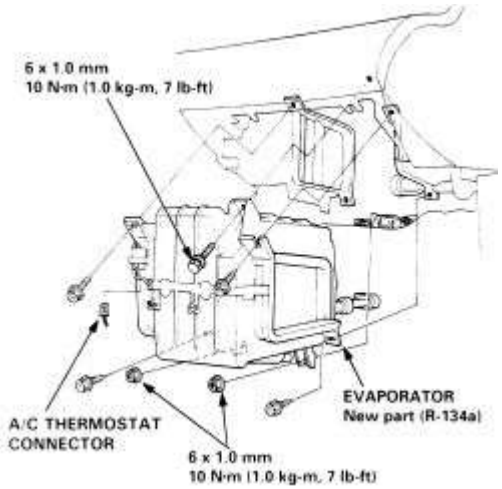


ENLARGE

Fig. Fig. 9: ... y el soporte

9. Desenchufe el conector eléctrico del termostato.

10. Retire las tuercas / pernos que sujetan el caso del evaporador, a continuación, retire el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Evaporador montaje en 1992-95 Preludios

11. Para desmontar el caso, retire el tornillo y clips de la carcasa.

12. Separe con cuidado las mitades del caso. Retire el bulbo sensor de las aletas del evaporador.

13. Retire la válvula de expansión, núcleo del evaporador o el termostato según sea necesario.

Instalar:

14. Si se está instalando un nuevo evaporador, añadir 1 fl. onza (30 cc) de aceite refrigerante a la nueva unidad.

Use solamente aceite refrigerante hecho expresamente para su uso con los sistemas R-134a. No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Dará como resultado daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

15. Volver a montar los componentes de casos que sean necesarios. Instale el bulbo sensor en su ubicación original. Volver a montar las mitades de mayúsculas y minúsculas, por lo que no hay lagunas en el caso.
16. Instale el conjunto del evaporador e instalar las tuercas de retención / pernos. No se olvide de conectar la manguera de drenaje del evaporador y la ruta que salir del coche.
17. Enganche el conector eléctrico para el termostato.
18. Instale el soporte de la bolsa de aire. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
19. Instale el marco de la bolsa de aire utilizando tornillos nuevos. Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
20. Coloque con cuidado la bolsa de aire en el tablero de instrumentos.Afloje las dos tuercas de montaje de la L-soporte.
21. Empuje el conjunto de bolsa de aire hacia abajo e instalar las tuercas de ajuste. Gire hasta que toquen la parte inferior del conjunto de bolsa de aire.
22. Instale cuatro nuevas tuercas de montaje y apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).Apriete las dos tuercas en el soporte en L a la misma especificación.
23. Instale la guantera y el guión paneles de ajuste. Instale el altavoz derecho.
24. Conecte las líneas de succión y receptor con nuevas juntas tóricas.Lubrique ligeramente las juntas tóricas con aceite refrigerante limpio, luego apriete la tuerca / perno a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
25. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.
26. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Válvula de expansión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

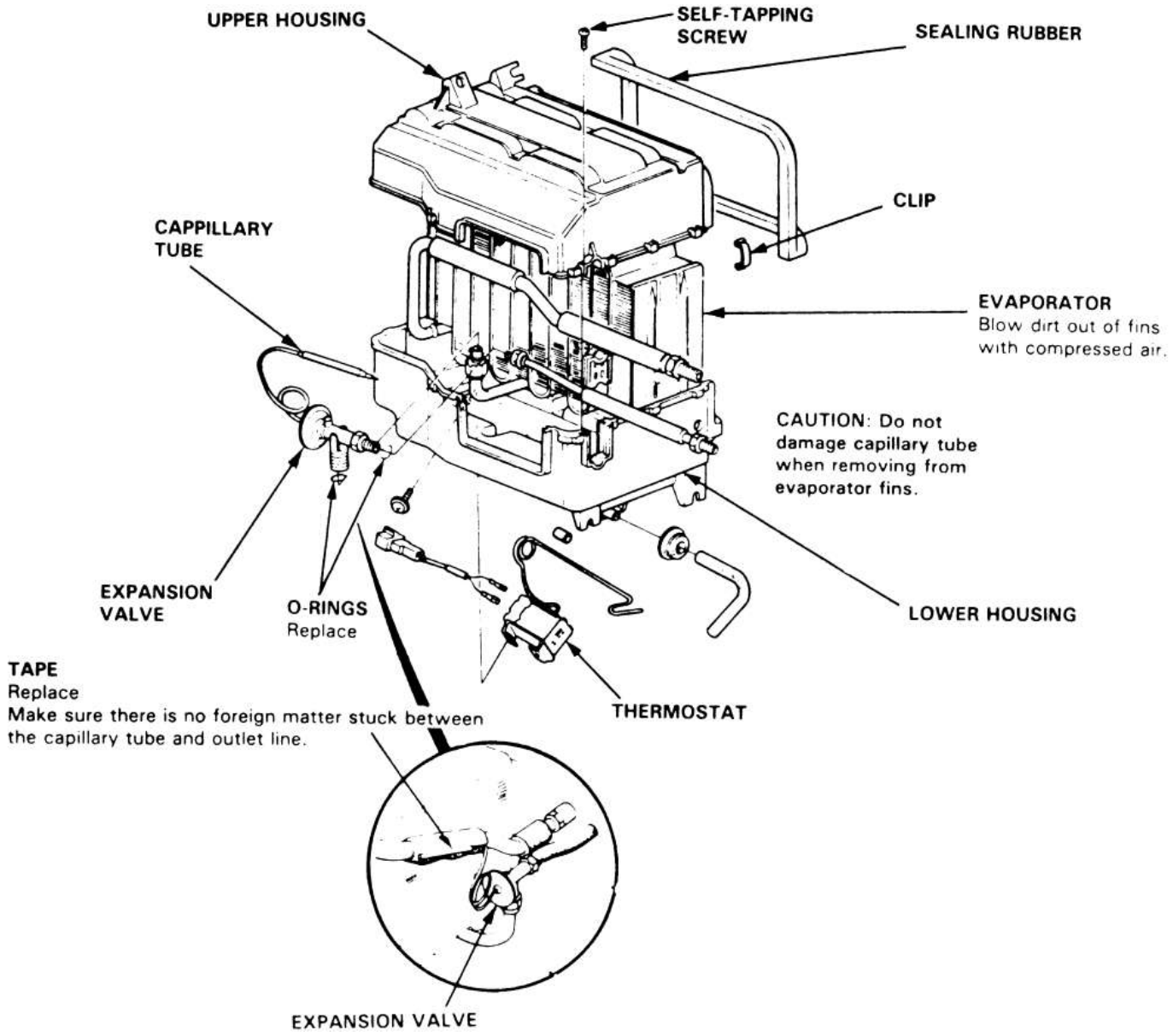


Fig. Fig. 1: Componentes de caso del evaporador

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Retire la caja del evaporador, luego separar el caso mitades.
4. Retire el bulbo sensor del tubo evaporador. Deseche la cinta.

Si la válvula de expansión se va a reutilizar, tenga cuidado cuando extraiga y manipule ella. Si el tubo capilar o bulbo sensor se daña, debe ser reemplazado la válvula de expansión.

5. Aflojar los herrajes que sujetan la válvula de expansión a los tubos de núcleo del evaporador. Retire la válvula de expansión.

Instalar:

6. Si lo tiene, lubrique ligeramente las nuevas juntas tóricas con aceite refrigerante limpio e instalarlos en la válvula de expansión. Lubrique ligeramente los accesorios con aceite refrigerante, luego conecte las líneas.
7. Coloque el bulbo sensor en el tubo del evaporador, luego asegurarla con cinta adhesiva. Asegúrese de que el tubo capilar se coloca de modo que no se dañe.

No utilice cinta ordinaria para asegurar el bulbo sensor. Hay una cinta diseñado específicamente para este fin disponibles en las tiendas de autopartes o su concesionario Honda.

8. Montar el caso del evaporador e instalarlo en el vehículo.
9. En su caso, permitir que el SRS.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Evacuar y recargar el sistema de aire acondicionado.

Receptor / Secadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

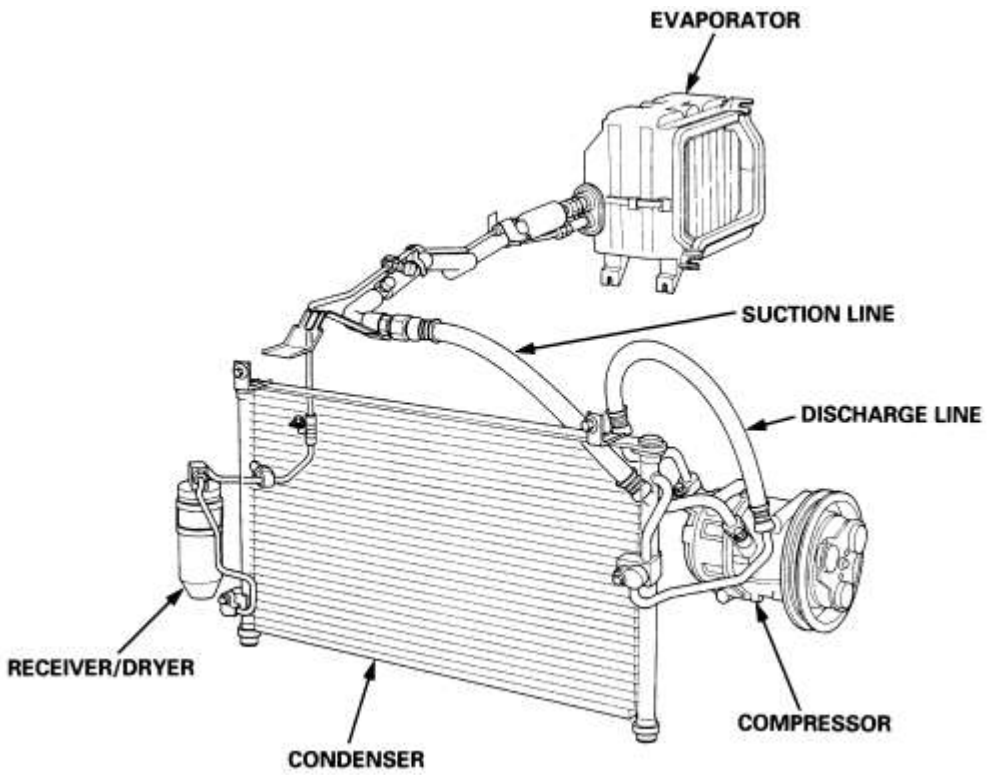


Fig. Fig. 1: El receptor / secador se encuentra comúnmente al lado del condensador

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Descargar de forma segura el sistema de aire acondicionado con el equipo adecuado de recuperación / reciclaje.
3. Afloje los herrajes que sujetan las líneas de refrigerante en el receptor / secador. Tape las líneas para evitar la entrada de suciedad y humedad.

4. Retire el receptor / secador de su montura, y luego retírela del vehículo.

Instalar:

5. Añadir 1 / tres fl. onza (10 cc) de aceite refrigerante al nuevo receptor / unidad más seco. Utilice los siguientes tipos de aceite refrigerante:

Acuerdos 1984-89 y desde 1984 hasta 1991 Preludios de usar un aceite de calidad refrigerante R-12
1990-93 Acuerdos con Nippodenso compresores de uso ND Aceite 9
1990-93 Acuerdos con Hadsys compresores de uso Hermética 90 PX
1994-95 Acuerdos con Nippodenso compresores de uso ND Aceite 8
1994-95 Acuerdos con Hadsys compresores de uso Daphne Hermética S10X
1992-95 Preludios de usar un aceite refrigerante R-134a calidad

No utilice refrigerante R-12, el petróleo o componentes en sistemas R-134a y viceversa. Puede dar lugar a daños en el sistema caro, ya que no son compatibles.

6. Instale y asegure el receptor / unidad más seco en su montura.
7. Si lo tiene, lubrique ligeramente las nuevas juntas tóricas con aceite refrigerante limpio e instalarlos en las líneas de refrigerante. Lubrique ligeramente los accesorios con aceite refrigerante, luego conecte las líneas. Apriete a 12 ft. Lbs. (17 Nm) en 1984-93 y 1984-91 Acuerdos Preludios. En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apretar los racores de 10 ft. Lbs. (14 Nm).
8. Evacuar y recargar el sistema.

Líneas refrigerantes y mangueras

Impresión

Desconecte y conecte

Las líneas de metal y mangueras de alta presión utilizados en aparatos de aire acondicionado de Honda se hacen para caber el sistema exactamente. Cada manguera se forma a la forma y la longitud adecuada; todas están equipadas con accesorios métricas. En caso de sustitución de una línea o manguera de ser necesario, una parte original de reemplazo disponibles en el concesionario es muy recomendable. El uso de mangueras genéricos o accesorios de fijación in puede causar problemas después de un período de tiempo. El costo y la inconveniencia de una segunda o tercera reparación general es mayor que el mayor costo inicial de la parte apropiada.

Al aflojar las líneas o mangueras con conexiones roscadas, utilice siempre un brote tuerca o llave de la línea. Utilice una llave de respaldo por otro apropiado para ayudar a prevenir la torsión o agrietamiento de la línea. Tenga en cuenta que algunos modelos usan un conector de tipo bloque asegurado con una tuerca o tornillo. Una herramienta o enchufe estándar se pueden utilizar en estos modelos.

Utilice siempre nuevas juntas tóricas al instalar una línea o manguera. Lubrique ligeramente las guarniciones y O-ring con aceite refrigerante limpio y estar absolutamente seguro de que se encamina correctamente lejos de las partes calientes o

móviles. Instale todos los clips y retenes en sus ubicaciones originales. Al apretar conexiones roscadas, será necesario utilizar un accesorio de pie cuervos en la llave dinamométrica. Esto le permitirá a apretar la conexión con la especificación correcta.

Termostato

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

El termostato, también conocido como el interruptor de ciclismo de embrague, está situado en el caso del evaporador. Después se retira el caso del vehículo, el tornillo de retención del termostato se puede quitar y el tubo capilar se puede sacar de las aletas del evaporador. Hacer una nota en cuanto a la ubicación del tubo capilar, como el tubo del termostato de reemplazo se debe instalar en la misma ubicación.

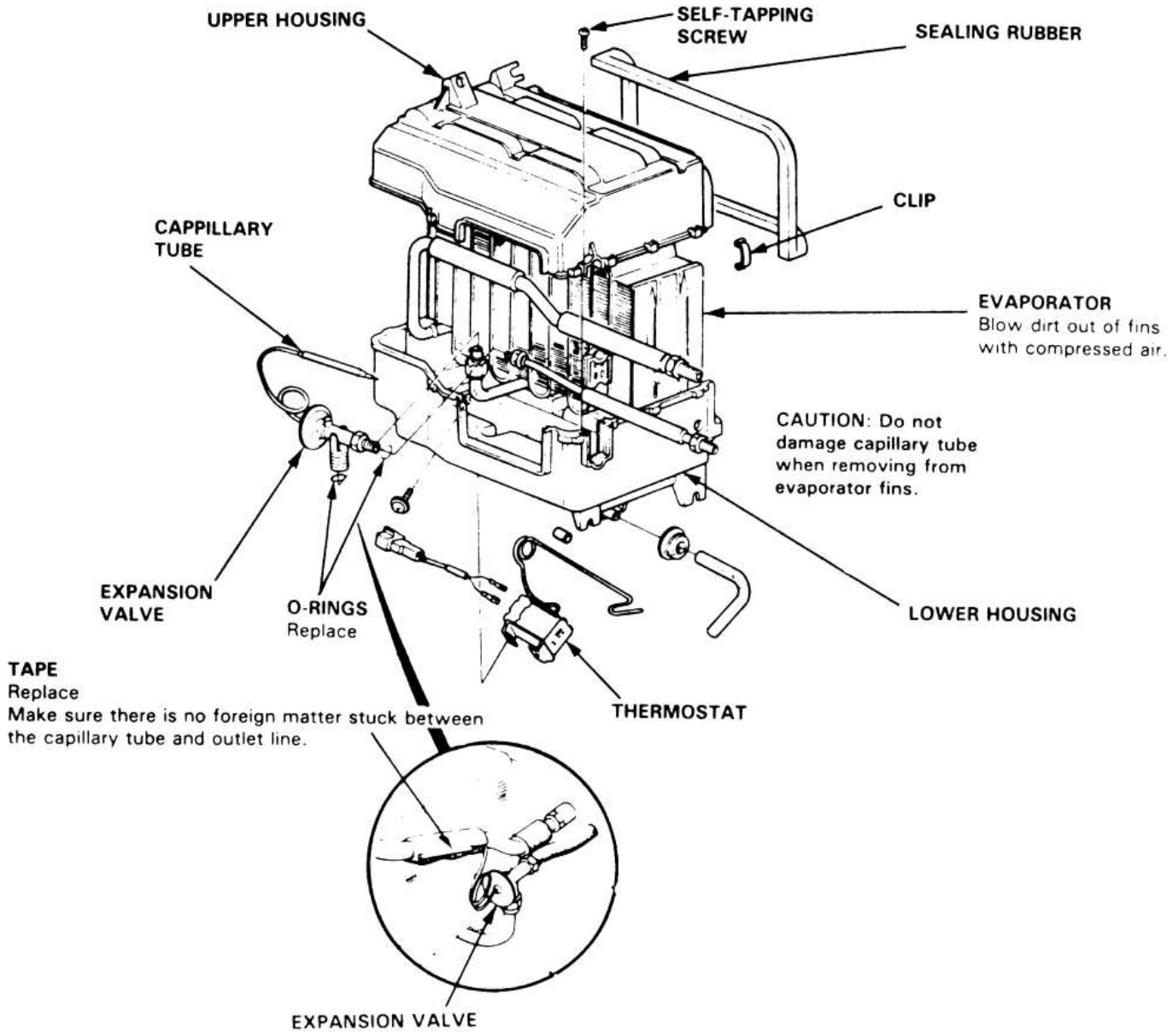


Fig. Fig. 1: Componentes de caso del evaporador

- **Protección del circuito**

Comunicación y "Add-on" Material eléctrico

Impresión

El sistema eléctrico de su coche está diseñado para llevar a cabo en condiciones de funcionamiento razonables sin interferencia entre los componentes. Antes de cualquier equipo eléctrico adicional se instala, se recomienda que consulte a su concesionario Honda o un taller de reparación de buena reputación familiarizado con el vehículo y sus sistemas.

Si el vehículo está equipado con los equipos móviles de radio (CB, jamón, radio de negocios y / o teléfono móvil) puede tener un efecto sobre el funcionamiento de la inyección de combustible eléctrico y otros sistemas del motor. La interferencia de radiofrecuencia (RFI) desde el sistema de comunicaciones puede ser recogido por arneses de cableado del coche y llevado a cabo en el ordenador, dándole mensajes equivocados en el momento equivocado.Aunque bien blindado contra RFI, el controlador debe ser protegido más a través de los siguientes pasos:

1. Instale la antena lo más lejos posible de la cualquier ordenador. Puesto que el ECM está situado en el compartimiento de pasajeros, la antena debe montarse en la parte trasera del coche.
2. Mantenga la antena cableado de un mínimo de 8 pulg. (203 mm) de distancia de cualquier cableado corriendo al ordenador y desde el propio ordenador. NUNCA enrolle el cable de la antena alrededor de cualquier otro cableado.
3. Montar el equipo lo más lejos de la computadora como sea posible.Tenga mucho cuidado durante la instalación no para perforar a través de cualquier cable o corta un mazo de cables con un tornillo de montaje.
4. Asegúrese de que el cable (s) de alimentación eléctrica para los equipos están conectados correctamente y con fuerza. Conectores sueltos pueden causar interferencias.
5. Asegúrese de que el equipo está conectado a tierra correctamente al coche. Pobre tierra puede dañar equipos costosos.
6. Asegúrese de que la antena está "cortado" o ajustado para un funcionamiento óptimo.

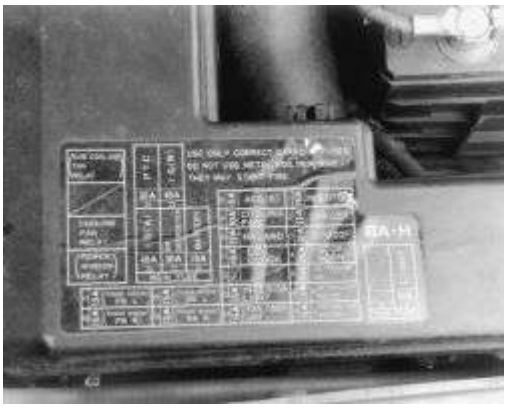
Fusibles

Impresión

REEMPLAZO

Ver las figuras 1, 2 y 3

El bloque de fusibles se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos en todos los vehículos. Fusibles adicionales se encuentran en la placa de relés bajo el capó. La unidad de radio o de audio está protegida por un fusible adicional en el cuerpo de la unidad. En el caso de que cualquier cosa eléctrica no está funcionando, el fusible debe ser el primer elemento seleccionado. En general, la caja de fusibles en el coche mantiene fusibles para los circuitos de cabina como limpiaparabrisas, encendedor de cigarrillos, desempañador trasero, etc. La caja de fusibles bajo el capó generalmente contiene fusibles y relés para el motor y los principales sistemas eléctricos, como aire acondicionado, faros (izquierda y derecha por separado), componentes de inyección de combustible, etc.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La etiqueta en la tapa de la caja de fusibles indica la calificación de la aplicación de fusibles, la posición y el amperaje

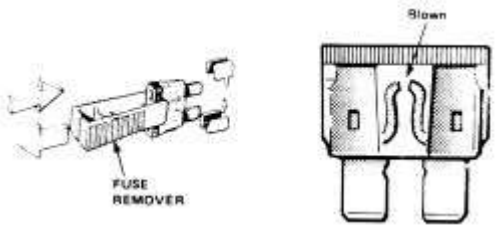


ENLARGE

Fig. Fig. 2: También hay un bloque de fusibles se encuentra debajo del lado izquierdo del panel de instrumentos

Cada lugar de fusibles está marcado en el bloque de fusibles, la identificación de su circuito primario, pero denominaciones como BACKUP, CCON o IG 1 puede no decirle lo que usted necesita saber. Un fusible puede controlar más de un circuito, a fin de comprobar los circuitos relacionados también. Este intercambio de fusibles es necesario para conservar el espacio y el cableado.

La caja de fusibles bajo el capó del underdash o contiene un extractor de fusibles que puede ser usado para agarrar y quitar el fusible. El fusible no se puede comprobar mientras que en el bloque de fusibles; que debe ser eliminado. Ver el fusible del lado, la búsqueda de un elemento roto en el centro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ejemplo de un fusible fundido

ADVERTENCIA

No utilice fusibles de amperaje superior al recomendado. Pueden dar lugar a daños en los componentes principales e incluso incendios.

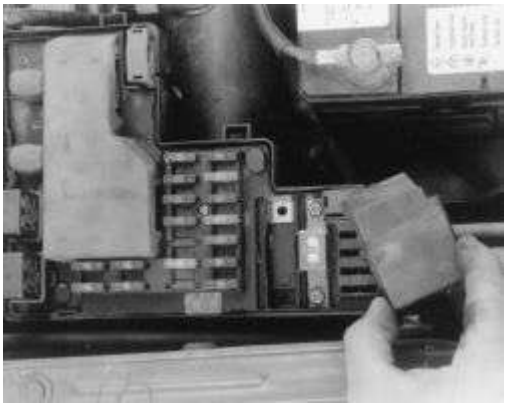
Enlaces fusibles

Impresión

REEMPLAZO

Ver las figuras 1, 2 y 3

Los enlaces fusibles sirven de protección del circuito principal para ciertos circuitos de alto amperaje. Los enlaces fusibles o principales de Honda se encuentran en la en la mecha bajo el capó y la caja de relés. En los modelos anteriores, estos son grandes tiras de metal conductor en poder de los pernos entre dos terminales. El espesor y la longitud del material determina el amperaje del enlace. Para reemplazar a uno de estos, desconecte el cable negativo de la batería, desenroscar el fracaso de un e instalar la nueva.

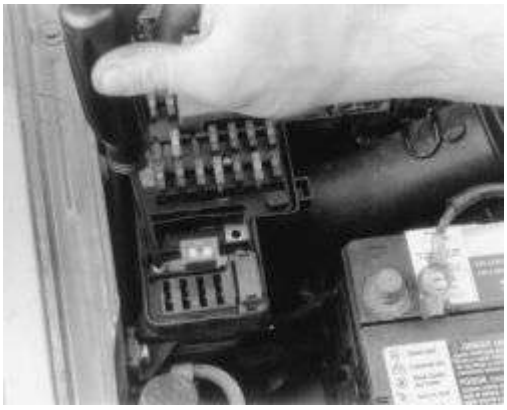


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Los enlaces fusibles se encuentran debajo de las cubiertas de protección

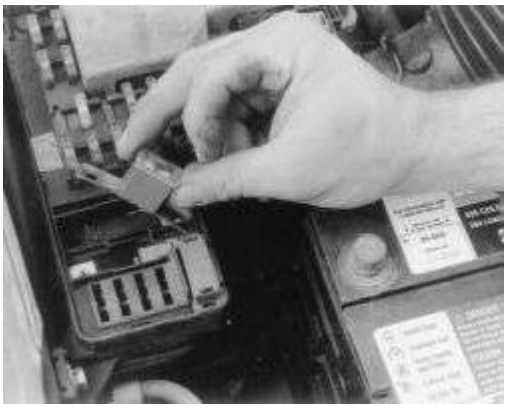
En los coches más tarde, los principales enlaces aparecen aproximadamente el mismo tamaño que los fusibles; son casos cuadrados con una pequeña ventana en la parte superior. Un examen revelará el amperaje, por lo general 50 o 80 amperios. Remover estos enlaces como lo haría un fusible después de aflojar sus tornillos de sujeción.

Si el enlace no, que era debido a una carga de alto amperaje pasa a través del circuito; encontrar la causa o el nuevo enlace fallará de nuevo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire los tornillos que aseguran el enlace fusible ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... entonces sacarla de su puerto

Relés

Impresión

Como los vehículos se basan cada vez más en los sistemas electrónicos y las opciones de accionamiento eléctrico, el número de relés crece constantemente. Muchos relés se encuentran en posiciones lógicas del relé y tablero de fusibles debajo del tablero o en el compartimento del motor. Sin embargo, algunos relés pueden estar ubicados cerca de la componente que controlan.

Los relés se pueden eliminar mediante tirando de ellos de su zócalo.

- **Sistema de Control de Crucero**

Actuador y Cable

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

1. Tire hacia atrás la cubierta de goma en el cable y aflojar la tuerca de seguridad.
2. Desconectar el extremo del cable de la varilla del actuador.
3. Desconecte el cable del actuador del brazo central en el actuador.
4. Gire la arandela 90 grados en el firewall y retire el cable.
5. Desconecte el conector del cable y la manguera de vacío.
6. Quitar los tornillos de sujeción y retire el actuador.
7. El conjunto de válvula de solenoide puede ser desatrancado desde el actuador si se desea.

Instalar:

8. Instale el conjunto de solenoide si lo ha extraído. Instale el actuador y los pernos de sujeción.

9. Conecte el conector del cableado y la manguera (s) de vacío.
10. Instale el cable. Conecte al soporte del actuador.
11. Conectar el cable al actuador y ajustar el cable. No debe ser inferior a $^{1}/_{dos}$ en. (13 mm) de juego libre en el cable. Apriete la tuerca de seguridad.

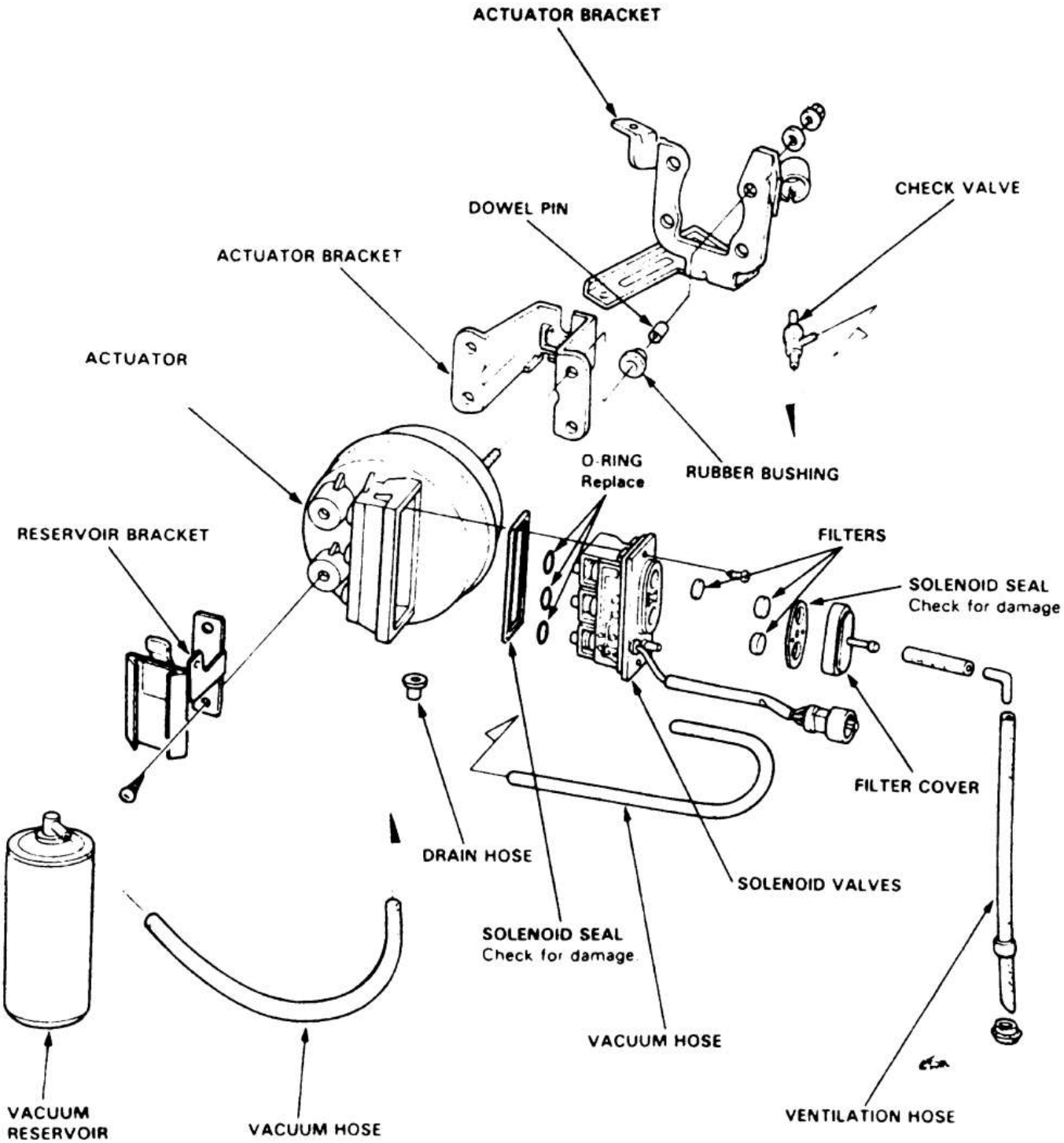
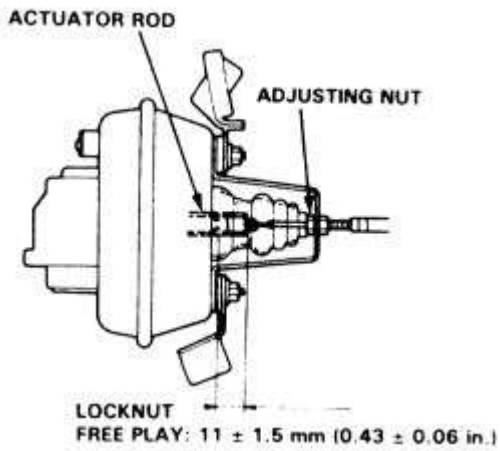


Fig. Fig. 1: los componentes del actuador comunes usados en Acuerdos y Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Ajuste por cable

1.986-95 Accord y 1988-95 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Tire hacia atrás la cubierta de goma en el cable y aflojar la tuerca de seguridad. Desconecte el cable del soporte.
3. Desconectar el extremo del cable de la varilla del actuador.
4. Desconecte el conector y desconecte la manguera de vacío de la válvula de retención. Libere la manguera de ventilación de la arandela.
5. Retire los tornillos de fijación y quitar el actuador con el tanque de soporte y de vacío.
6. Si es necesario, desconecte el extremo del cable de la conexión sobre el pedal del acelerador, luego gire el ojal en el firewall de 90 grados y quite el cable.
7. Las válvulas de solenoide pueden ser quitados del actuador si se desea.

Instalar:

8. Instale el conjunto de solenoide si lo ha extraído. Instale el depósito de actuador y vacío.
9. Conecte la manguera de vacío a la válvula de retención. Coloque la manguera de ventilación a través del ojal e instale el conector de mazo de cables.
10. Conectar el extremo del cable a la varilla del actuador. Conecte el cable al acelerador si lo ha extraído.
11. Compruebe que el cable del actuador se mueve suavemente sin vinculante.
12. Conecta el cable negativo de la bateria. En su caso, permitir que el SRS.
13. Encender el motor. Medir la cantidad de movimiento de la barra del actuador hasta que el cable tira de la articulación del acelerador. (La velocidad del motor empezará a aumentar). Sin holgura correcta es 0.43 pulg. (11 mm).
14. Afloje la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste según sea necesario para corregir cable gratis-play.
15. Vuelva a apretar la tuerca de seguridad, a continuación, vuelva a comprobar el juego libre.
16. Pruebe el vehículo para comprobar el funcionamiento del sistema de control de crucero.

Interruptor de luz de freno / interruptor del embrague

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Estos conmutadores proporcionan señales eléctricas a la unidad de control para interrumpir el control de crucero cuando se utiliza cualquiera de los pedales. Los conmutadores se encuentran en los respectivos pedales, en la parte superior del eje de pedal. El interruptor del freno también opera las luces de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Los interruptores están situados en los respectivos pedales, en la parte superior del eje de pedal

Para eliminar cualquiera de los interruptores, desenchufe el conector de cableado, afloje la tuerca de seguridad y quitar el interruptor. Cuando vuelva a instalar, ajustar el interruptor con la tuerca de seguridad para que el interruptor se involucra en el primero ^{un} / $_{dos}$ en. (13 mm) de movimiento del pedal. Si el interruptor está sin holgura o juego libre en su movimiento, un golpe saludable en el camino puede interrumpir la operación de control de crucero.

Unidad de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1984-85 Acuerdo

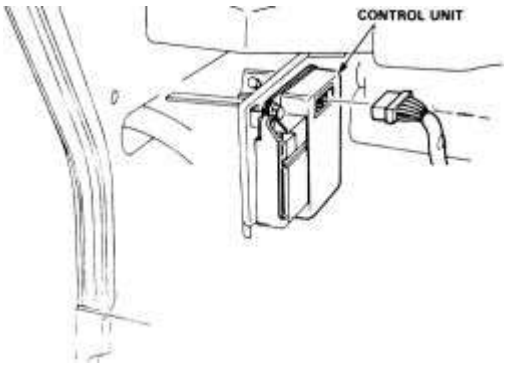
La unidad de control se encuentra detrás del tablero, cerca de la parte posterior del cuadro de instrumentos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desde debajo del tablero, quite los tornillos que fijan el soporte y baje con cuidado la asamblea. Si el acceso a los tornillos no es posible desde debajo del tablero, retire el panel de instrumentos.
3. Desconecte el mazo de cables de la unidad de control de crucero, a continuación, extraiga la unidad del soporte.
4. La instalación es el inverso de la extracción.

1984-1987 Preludio

La unidad de control se encuentra en el interior del revestimiento lateral trasero derecho.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de adorno lateral trasero derecho.
3. Quite los tornillos que fijan la unidad de control al soporte. Desconecte el cableado y retire la unidad de control del vehículo.
4. La instalación es el inverso de la extracción.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La unidad de control es normalmente fijada a un soporte detrás del tablero

1986-1989 Acuerdo

La unidad de control está asegurado en virtud de la parte superior izquierda del tablero de instrumentos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje la caja de fusibles de debajo del tablero después de quitar los tornillos de sujeción.
3. Desde debajo del tablero, desenchufe el conector y retire los sujetadores que fijan la unidad. Si es necesario, el acceso adicional puede ser obtenida mediante la eliminación del cuadro de instrumentos. Retire la unidad del vehículo.
4. La instalación es el inverso de la extracción.

1988-91 Preludio y 1.990-95 Acuerdo

La unidad de control está montado en la parte inferior izquierda del tablero de instrumentos, junto a la columna de dirección.

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire el panel de instrumentos inferior izquierda o la rodilla refuerzan.
3. Desconecte el conector de la unidad de control.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte, a continuación, retire el conjunto del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Si procede, asegúrese de que el SRS.

1992-95 Preludio

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire el panel de instrumentos.
3. Desconecte el conector de la unidad de control.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte, a continuación, retire el conjunto del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

Interruptor principal

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

El interruptor principal se elimina fácilmente del tablero. Desconecte el cableado detrás del tablero, a continuación, retire el interruptor. Puede ser necesario el uso de una herramienta contundente, no estropear hacer estallar el interruptor de conexión. No utilice un destornillador y tener cuidado de no dañar los alrededores.

1986-1989 Acuerdo

Para quitar el interruptor principal, primero retire la puerta de la caja de fusibles.Alcanzar detrás del tablero con los dedos y empuje el interruptor hacia afuera.Desconecte el conector de cableado.

1988-91 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el retractor del faro y el interruptor de la luz de niebla del tablero.Quite el controlador de brillo dashlight del tablero.
3. Detrás de cada uno de estos interruptores es un tornillo de sujeción que sostiene la placa frontal del panel de instrumentos. Remover estos tornillos y los tres tornillos en la parte superior de la lente de plástico transparente.
4. Retire con cuidado la placa frontal. Desconecte el cableado del control de crucero y el interruptor de techo corredizo (si está equipado) cuando se tuvo acceso.
5. El interruptor de control de crucero y el control del techo solar se lleva a cabo al panel mediante dos tornillos provistos de la parte posterior de la placa frontal. Quite los tornillos y retire el conjunto del interruptor.
6. Volver a montar en orden inverso, teniendo cuidado de no romper o dañar la placa frontal. Instale los interruptores y conecte los mazos de cables. Compruebe el funcionamiento de cada interruptor después de volver a montar.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

El / interruptor del techo solar control de crucero (si existe) de montaje se puede quitar haciendo palanca con cuidado la caja del interruptor del tablero. Si es necesario, utilice una herramienta contundente, no estropear para hacer palanca con. No utilice un destornillador y tener cuidado de no dañar el tablero.

Interruptores Set / Resume

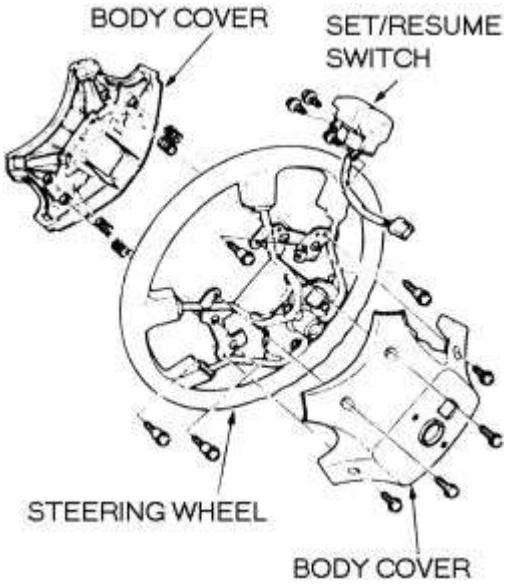
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Modelos Sin Sistema de seguridad suplementario

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante. Por favor, consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento.
3. Separe la cubierta posterior del volante mediante la eliminación de los tornillos de sujeción.



ENLARGE

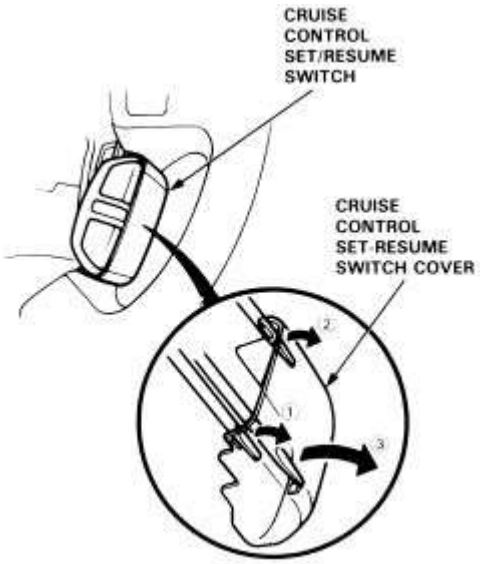
Fig. Fig. 1: El volante debe desmontar para acceder a los interruptores

4. Quite los tornillos que sujetan el interruptor de control de crucero, a continuación, retire el interruptor del volante.
5. La instalación es el inverso de la extracción.

Modelos con sistema de seguridad suplementario

Ver Figura 2

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire con cuidado la tapa del interruptor haciendo palanca entre la tapa y cambiar el uso de la secuencia que se muestra en la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Utilice esta secuencia para retirar la cubierta

3. Quite los tornillos que fijan el conjunto del interruptor en el volante, luego tire del conjunto del interruptor de la rueda.
4. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

- **Calentador**

Motor del ventilador

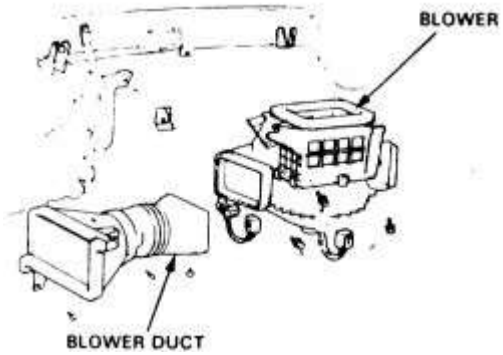
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la guantera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El conjunto de motor del ventilador está fijada en el lado derecho del salpicadero

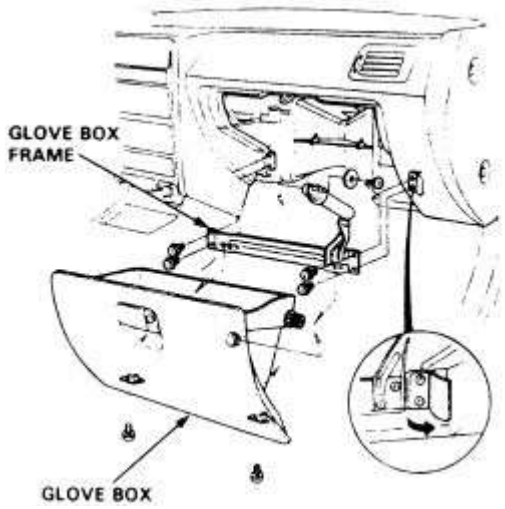
3. Retire el conducto entre el ventilador y la caja del calentador.
4. Desconecte el conector del cableado y la manguera de vacío del soplador.
5. Retire los tres tornillos de fijación y retire el conjunto del ventilador.
6. Instale en el orden inverso, apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Asegúrese de que las superficies de contacto del ventilador están bien selladas. Instale el conducto del ventilador; asegurarse de que no hay fugas en sus articulaciones.

1990-93 Acuerdo

Ver las figuras 2, 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la guantera.

3. Retire el marco de la guantera (soporte inferior)



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la guantera y el marco

4. Si no está equipado con aire acondicionado:

A. Retire los tres tornillos y retire el conducto calentador.

B. Retire las tuercas de fijación del ventilador. Desconecte el cableado del motor del motor del ventilador, resistencia y control de recirculación, a continuación, retire el conjunto del ventilador.

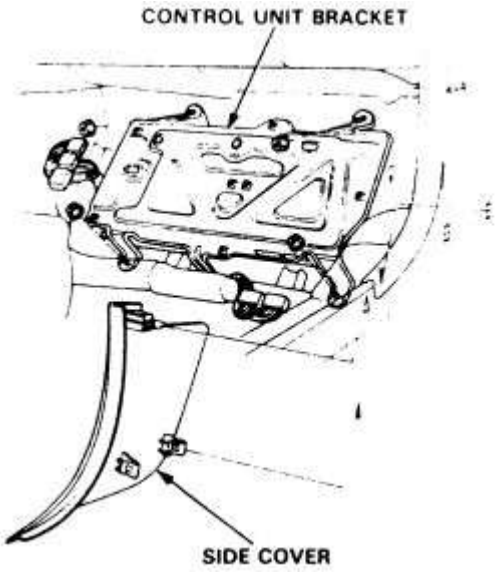
5. Si está equipado con aire acondicionado:

A. Levante la alfombra en el habitáculo. Extraiga la cubierta lateral (panel inferior).

B. Retire las tuercas del soporte de la unidad de control; desenchufe los cinco conectores y retire el soporte unidad de control.

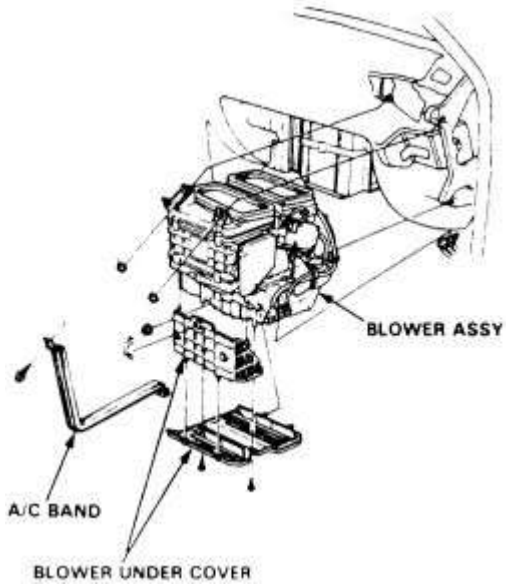
C. Retire la banda de retención, a continuación, retirar la tapa del ventilador inferiores. No rompa las lengüetas en las cubiertas inferiores.

D. Retire las tuercas de sujeción y retire el conjunto del ventilador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Modelos de aire acondicionado requieren la eliminación de la unidad de control. Maneje con cuidado



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire las cubiertas inferiores de la unidad del soplador

Instalar:

6. Instale la unidad del ventilador y apriete las tuercas de sujeción.
7. En los vehículos con aire acondicionado:

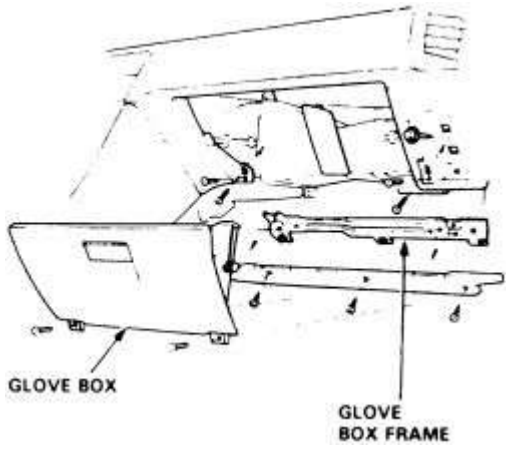
A. Instale las cubiertas inferiores y la banda de retención.
B. Instale el soporte de la unidad de control y realizar cuidadosamente los conectores del cableado a su ubicación correcta.
C. Instale el panel inferior y vuelva a colocar la alfombra.

8. Conecte el cableado al conjunto del soplador. Para vehículos sin aire acondicionado, instalar el conducto de aire y apriete los tornillos.
9. Instale el marco de la guantera e instalar la guantera. Tenga en cuenta que algunos de ajuste en el bastidor se sujeta con cinta adhesiva 2 caras; sustituir la cinta al volver a montar cuando sea necesario.
10. En su caso, permitir que el SRS.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la guantera y el marco (apoyo inferior).
3. Retire los 4 tornillos y retire el conducto calentador.



ENLARGE

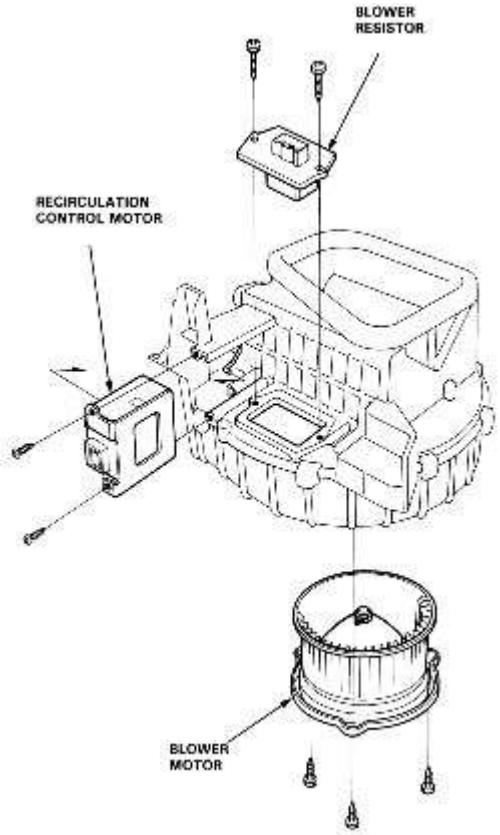
Fig. Fig. 5: La guantera y el marco están asegurados por varios tornillos pequeños

4. Retire los 3 tornillos de montaje.
5. Desconecte los conectores del cableado del controlador del motor del ventilador, la resistencia y la recirculación. Retire el conjunto del motor del ventilador.
6. Vuelva a instalar en el orden inverso. Asegúrese de que las superficies de contacto del ventilador están bien selladas.

1994-95 Accord y 1992 a 95 Preludio

Ver Figura 6

1. Desconecte los cables de la batería y desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Desconecte todas las conexiones eléctricas en el motor del ventilador.
3. Quite los tornillos que sujetan el motor del ventilador, y luego retírela del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: El motor del ventilador está fijada a la parte inferior de la unidad de soplador

4. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de activar el SRS.

Interruptor del ventilador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En la mayoría de los modelos, el interruptor del ventilador puede ser reemplazado después de retirar el panel de control. Desconecte el conector eléctrico, a continuación, retire los tornillos de sujeción o liberar sus clips de sujeción. Retire la perilla del interruptor y retire el interruptor del panel de control. En los modelos sin un interruptor reemplazable, tendrá que ser reemplazado todo el panel de control.

Cables de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de control del tablero de instrumentos.
3. Retire la pequeña pinza que sujeta el cable adecuado para el conjunto del panel de control. Desconecte el cable de la palanca del panel de control. Retire la placa deslizante palanca de control si se necesita espacio libre adicional; Por lo general, está asegurada por un solo tornillo.

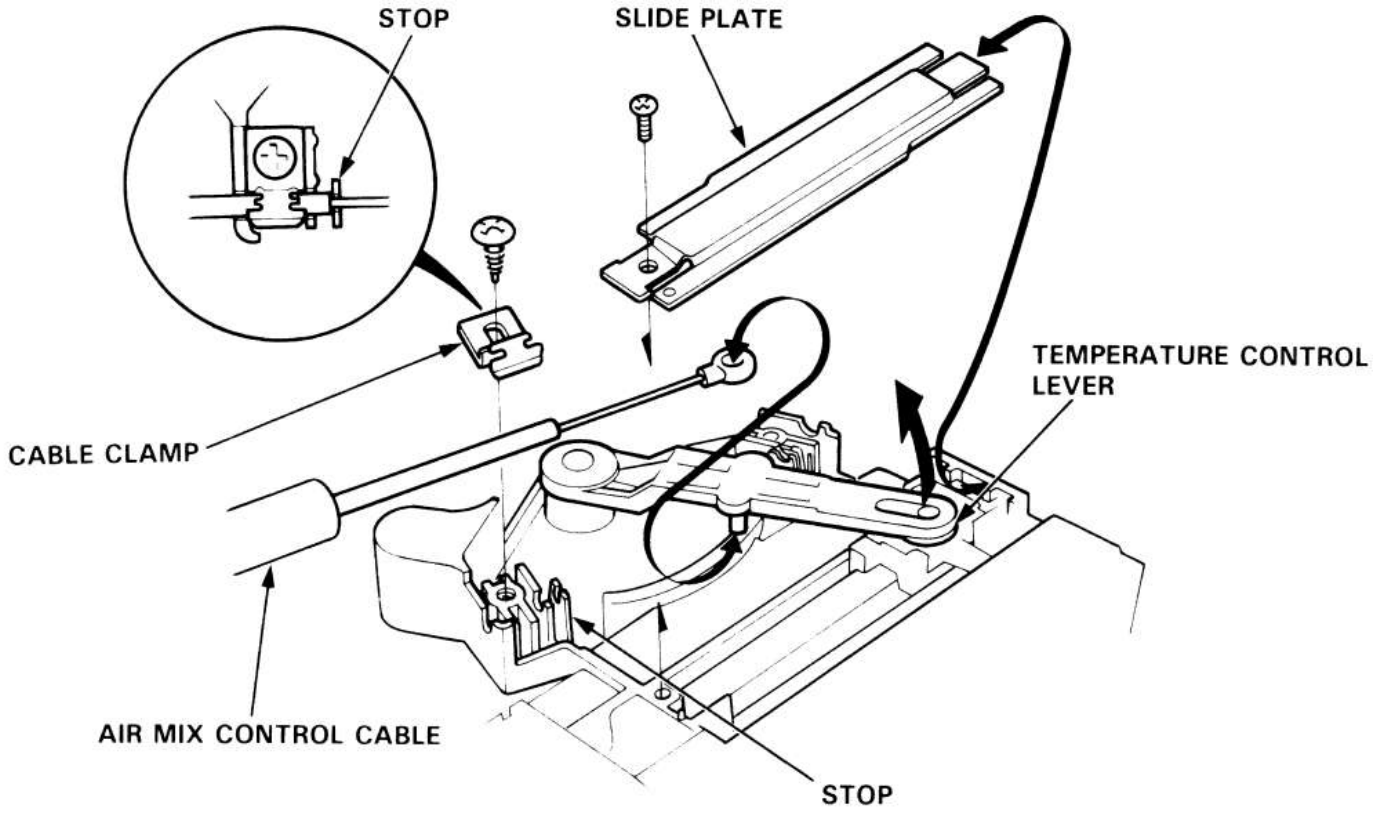


Fig. Fig. 1: En algunos modelos puede ser necesario para eliminar la placa deslizante para ganar espacio libre adicional

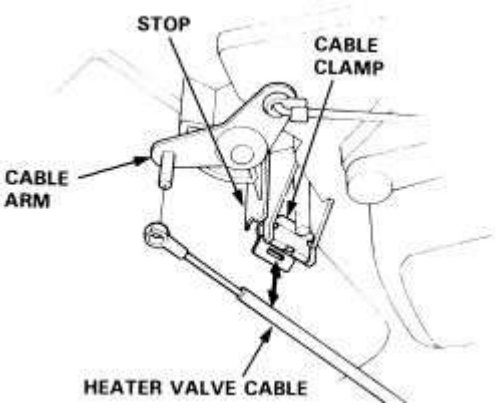
4. La instalación es el inverso de la extracción; asegúrese de que los cables están colocados correctamente y no se doblen. Ajuste el cable (s).

AJUSTE

Ver las figuras 2 y 3

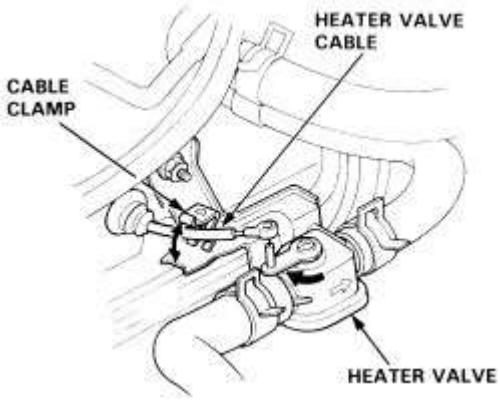
Los cables de control en todos los modelos se ajustan utilizando el mismo procedimiento básico. En primer lugar, desconectar el cable de la válvula del calentador en la unidad de calefacción y en la válvula de control del calentador tirando con cuidado de sus pinzas. Coloque la palanca de control de la temperatura a la posición FRÍO. Deslice suavemente la funda exterior del cable de control de temperatura lo suficiente para que quede tensa, pero no lo suficiente para hacer el movimiento de palanca de control. Encaje el cable en su abrazadera. Ahora, mueva la palanca de la válvula de control del calentador a la posición cerrada,

y luego deslice suavemente el cable manguito exterior de la válvula del calentador lo suficiente para que quede tensa, pero no lo suficiente para hacer el movimiento de palanca de control. Encaje el cable en su abrazadera.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Calentador de fijación del cable de la válvula en la unidad de calefacción



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Mueva la palanca de la válvula de control del calentador a la posición cerrada

Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.Compruebe el funcionamiento correcto de los cables. Reajuste, si es necesario.

Panel de control

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Retire los mandos deslizantes de control de temperatura y ventilador.
3. Retire la cubierta del panel de control.
4. Retire el soporte superior soporte de la columna de dirección, a continuación, baje la columna de dirección.
5. Retire la consola central y quitar la radio.
6. Quite los tornillos de la parte frontal del panel de control. Afloje el panel empujándola en el tablero un poco.

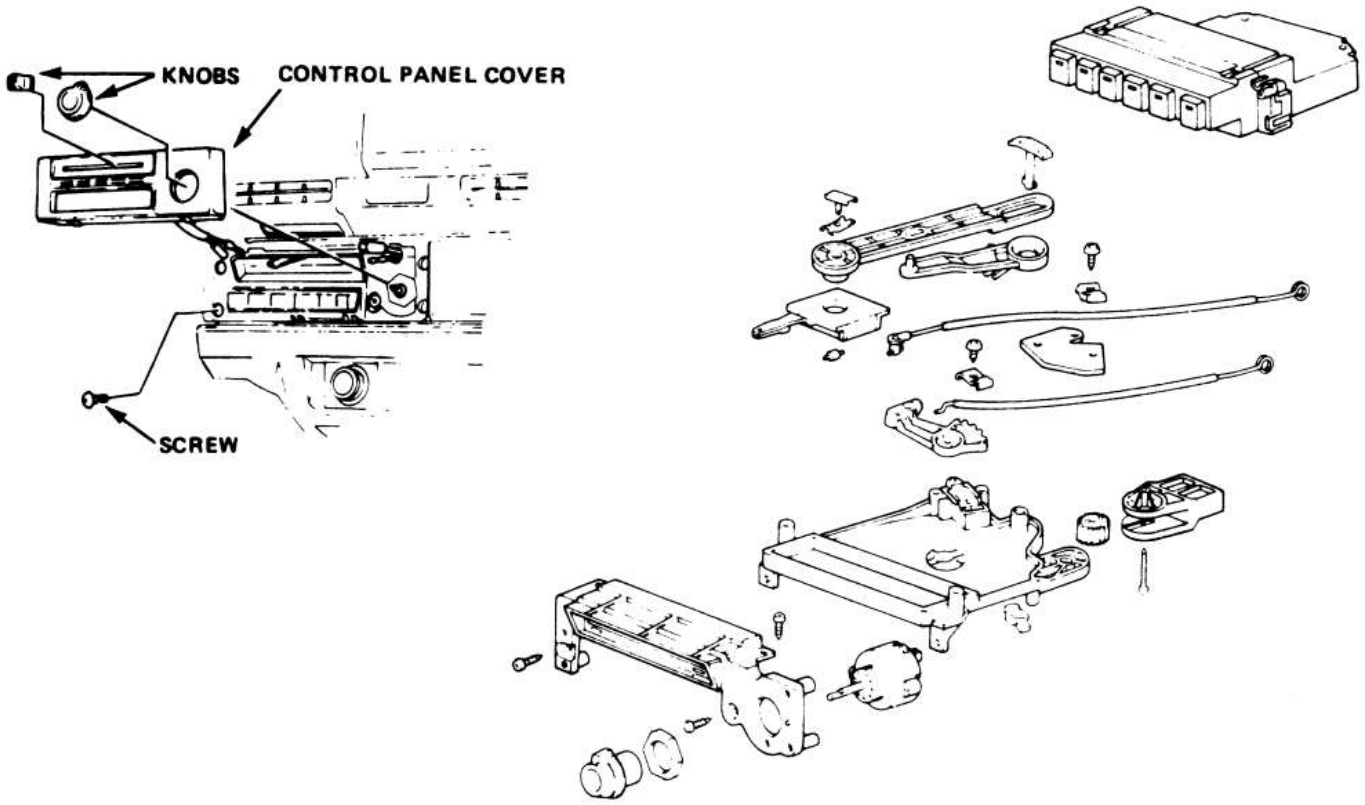


Fig. Fig. 1: Panel de control utilizado en 1984-85 Acuerdos

7. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
8. Desconecte el cable de control de agua caliente de la válvula.
9. Desconecte el cableado al interruptor del ventilador y retire la unidad debajo del tablero.
10. El conjunto de control puede ser desmontado en piezas individuales después de la eliminación.

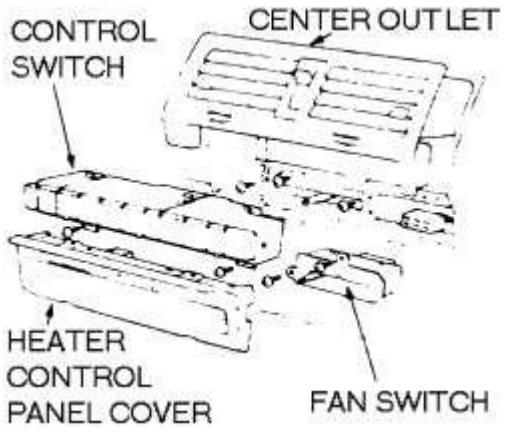
Instalar:

11. Montar los componentes si se separaron. Instale el conjunto de la parte posterior del tablero, dejando en su lugar.
12. Conecte el cableado del interruptor. Asegúrese de que se encamina a un lado de la instalación.
13. Conecte y ajuste los cables aéreos y de control de agua.
14. Instale los tornillos de sujeción delanteros.
15. Instalar la consola y radio.
16. Vuelva a colocar y fijar la columna de dirección.
17. Instale el panel de la cubierta de control del calentador; instalar las perillas de control.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.

1986-89 Acuerdo
CONTROLES DE BOTÓN

Ver las figuras 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las perillas de los controles de temperatura y ventilador.
3. Retire la cubierta del panel de control del calentador.
4. Quite la visera del cuadro de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: pulsador montaje en panel de control

5. Retire la salida de aire central.
6. Retire los 4 tornillos que sujetan la unidad de botón y deslice hacia afuera con cuidado. Desconecte los cables del interruptor.
7. El interruptor del ventilador del ventilador se puede retirar de forma individual si se desea. Retire sus tornillos de fijación y quitar el interruptor.
8. Si la palanca de control de la temperatura se va a quitar, retirar primero la radio. Desconecte el cable de la mezcla de aire en la caja del calentador (no en la palanca) y extraiga el conjunto.

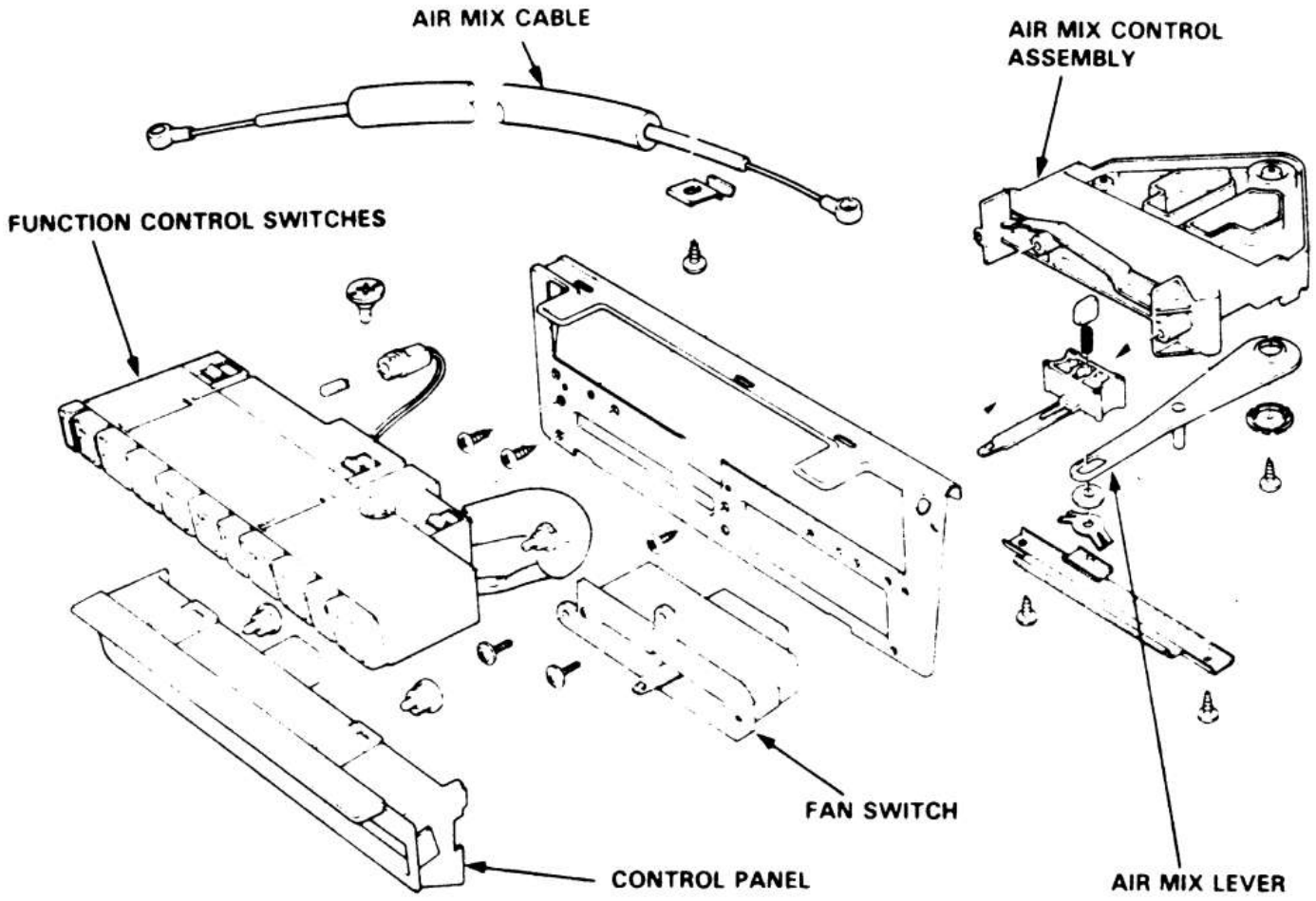


Fig. Fig. Componentes del conjunto de control de pulsadores: 3

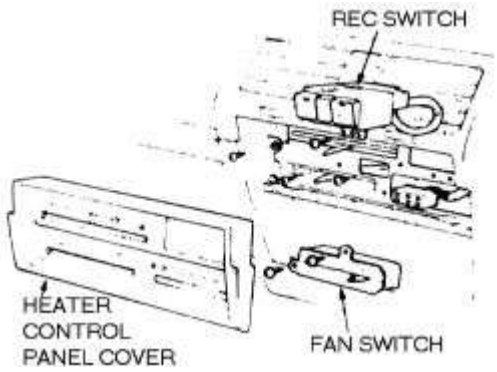
Instalar:

9. Ensamblar e instalar los componentes individuales (interruptor del ventilador o de cable de control de temperatura) si se eliminaron.
10. Conecte el mazo de cables e instalar el controlador de pulsador. Instale y apriete los tornillos de sujeción.
11. Instale la salida de aire central.
12. Instale la visera instrumento.
13. Instale la cubierta del panel de control; instalar las perillas de control.

CONTROLES DE PALANCA

Ver las figuras 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las perillas de las palancas de control.
3. Retire la cubierta del panel de control.
4. Retire la radio.
5. En este punto, la temperatura / palancas de función, el interruptor de recirculación o el interruptor de control del ventilador se pueden retirar individualmente.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Palanca de montaje conjunto de control

6. Si el conjunto principal palanca se va a quitar, quitar los seis tornillos de sujeción. Desconecte el cable de control de la temperatura y el cable de la función en el calentador. Desconecte los cables y retire la unidad de control.
7. Si el interruptor del ventilador o el controlador de recirculación es que eliminar, quitar los tornillos de sujeción y desenchufe el conector de cableado.

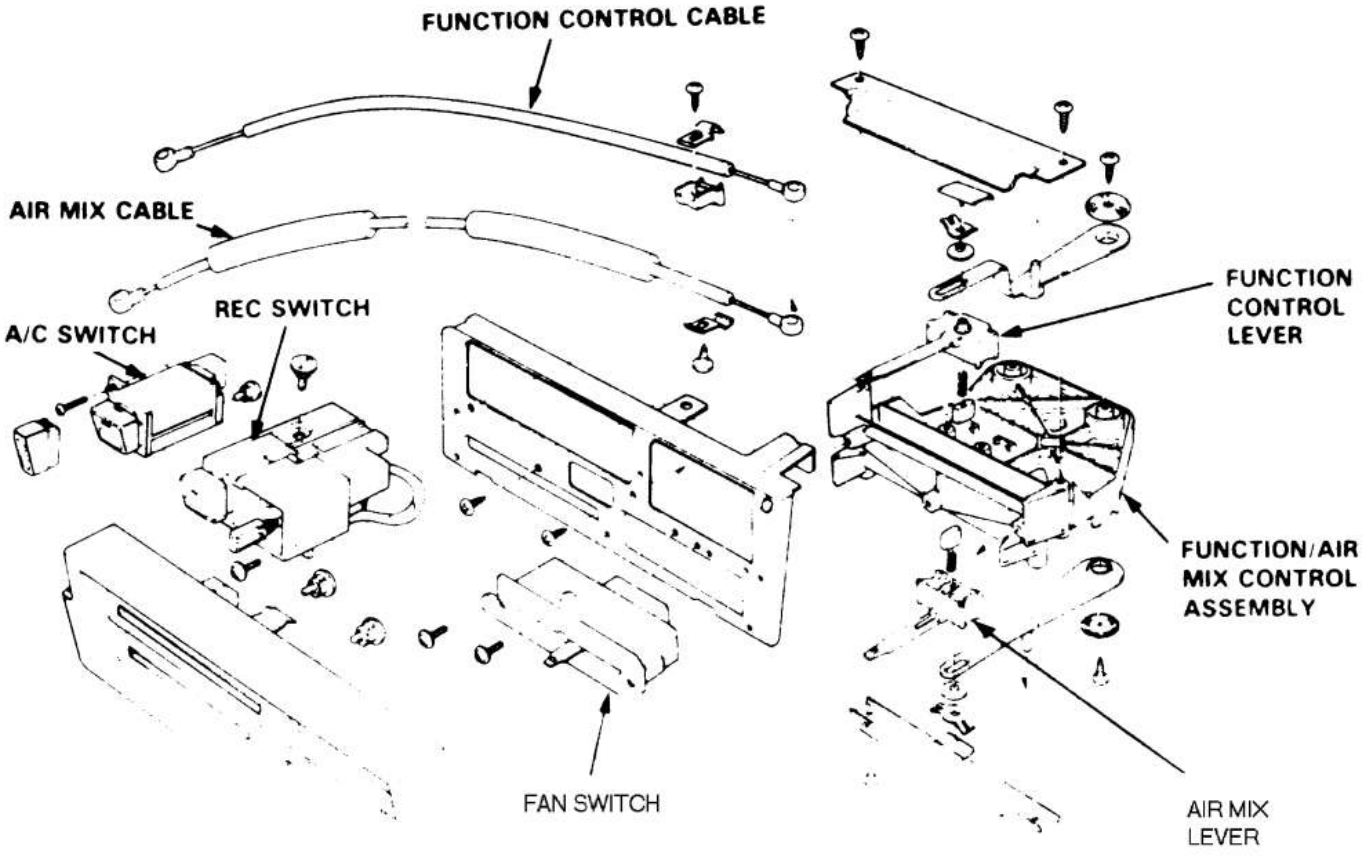


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de control de la palanca

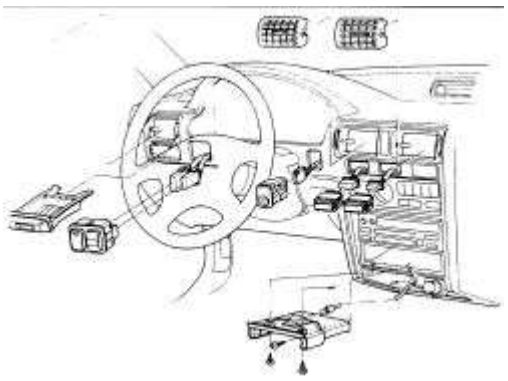
Instalar:

8. Coloque el interruptor del ventilador o el conector de recirculación en posición, conecte el cableado y fije los tornillos de sujeción.
9. Coloque el panel de control en su lugar y pase los cables a la estufa.
10. Conecte los cables a sus accesorios adecuados en el calentador.
11. Instale los tornillos que sujetan el panel de control.
12. Instale la radio.
13. Instale la cubierta del panel de control e instale las perillas de las palancas.

1990-93 Acuerdo

Vea las figuras 6, 7, 8 y 9

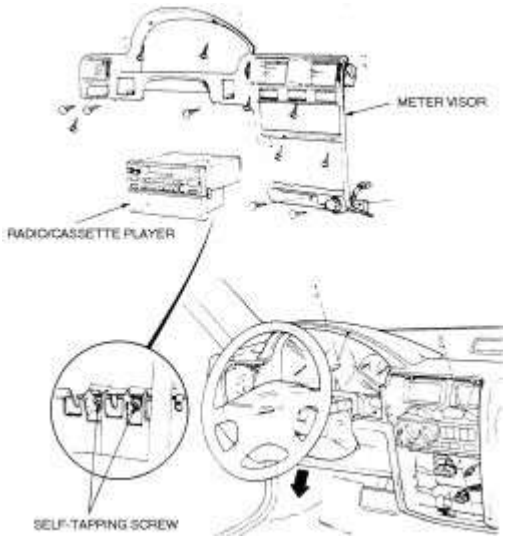
1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Sacar el cenicero. Retire la consola central.
3. Retire la caja de monedas, las salidas de aire y el soporte de iluminación cenicero.
4. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Todos los interruptores del tablero y las salidas de aire deben ser removidos

5. Quite el reproductor de radio / cinta. Observe que hay tornillos ocultos en la parte posterior o inferior de la unidad de radio.
6. Baje el volante a su posición más baja. Quite la visera guión. Este es un conjunto grande, de una sola pieza que incluye la moldura central tablero.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: visera Dash ubicación de los tornillos de montaje

7. Desconecte los cables de control en el conjunto del calentador.

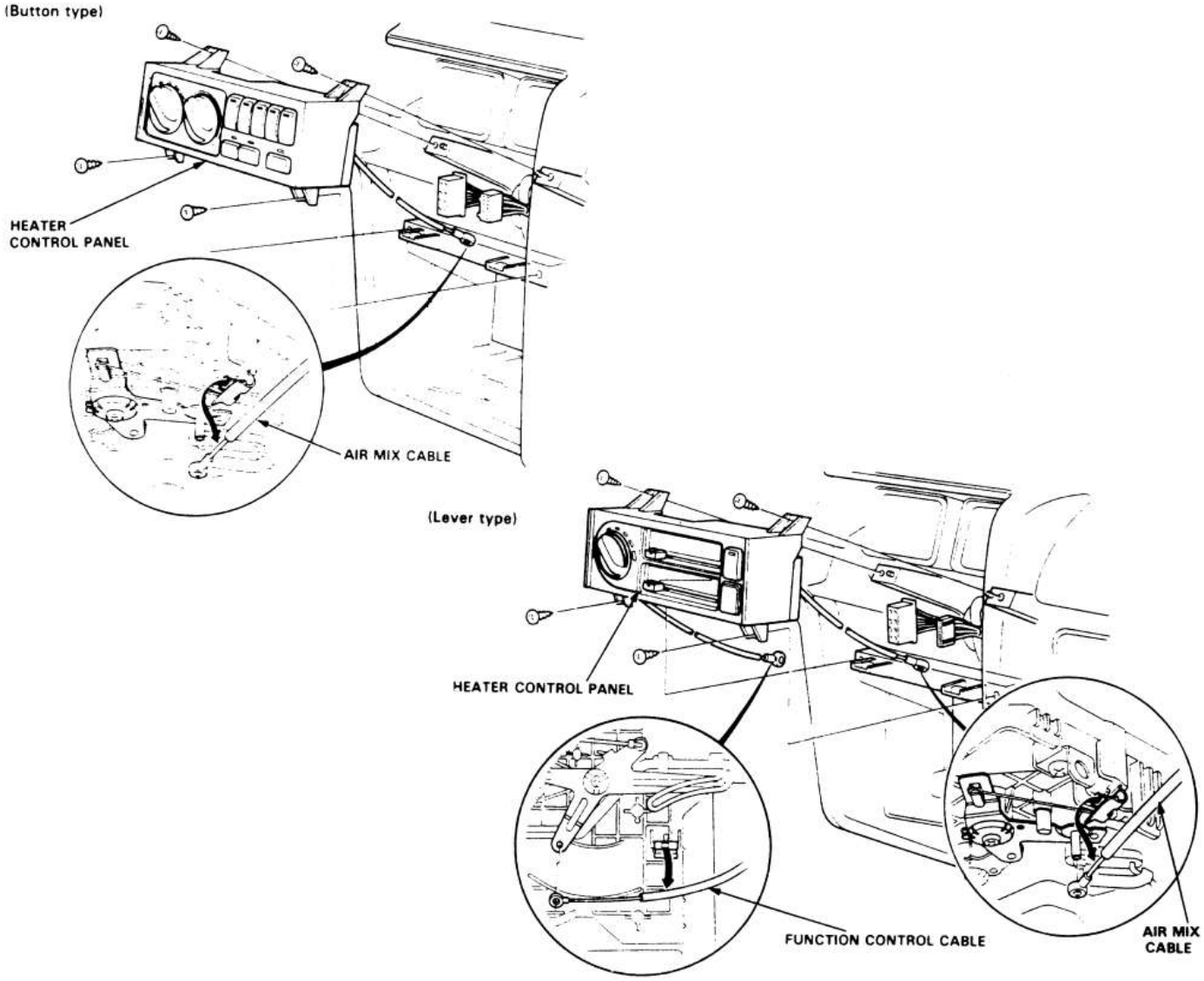


Fig. Fig. 8: El número de cables utilizados depende del tipo de controlador

8. Retire los cuatro tornillos y tire suavemente el panel de control hacia adelante.
9. Desconecte los conectores de cables y retire el panel de control.
10. Si están a sustituir el interruptor del ventilador u otros componentes individuales, las perillas de control apropiadas deben ser retirados antes del desmontaje.

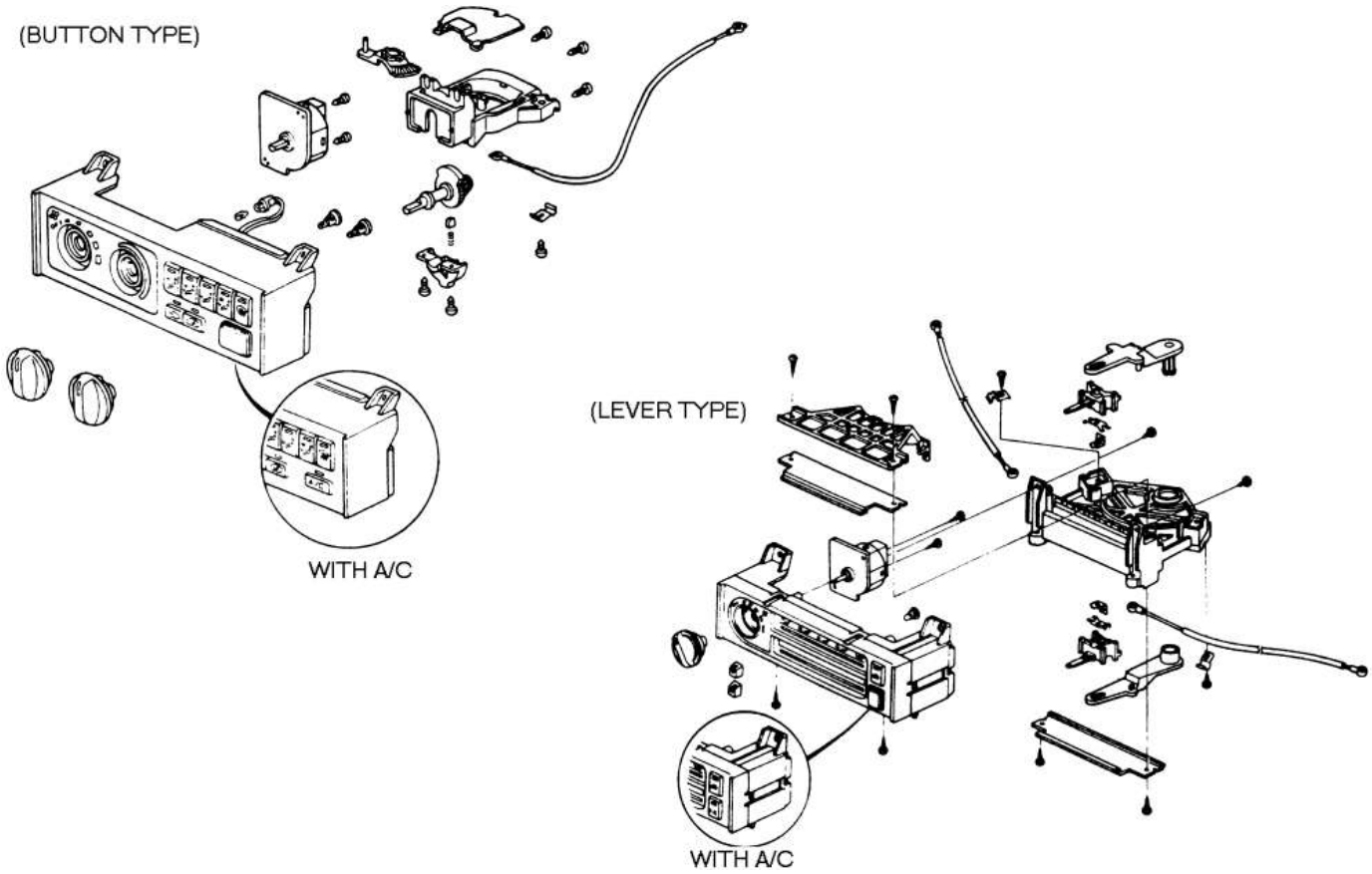


Fig. Fig. 9: componentes del conjunto de control

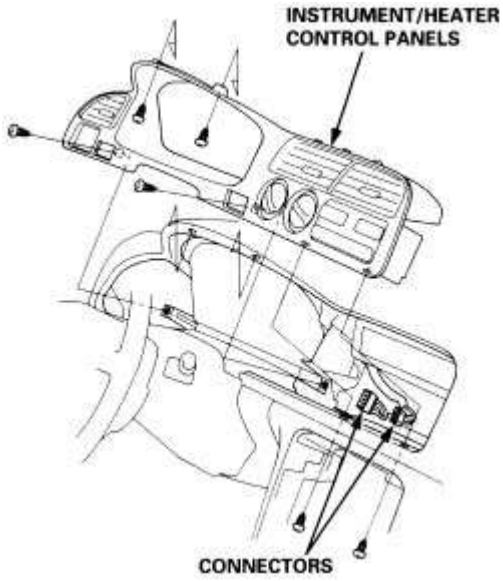
Instalar:

11. Montar los componentes individuales si se eliminaron.
12. Inserte el panel en el tablero y pase los cables a la caja del calentador.
13. Involucrar a los conectores de cableado, asegurándose de que el arnés está fuera del camino.
14. Conecte los cables en el conjunto del calentador. Instale los 4 tornillos que sujetan el panel de control.
15. Instale la visera guión. Asegúrese de que está colocado correctamente y que cada tornillo de retención está en su lugar.
16. Instale el reproductor de radio / cinta.
17. Instale y conecte los interruptores del tablero, salidas de aire y soporte cenicero. Instale la caja de monedas.
18. Instalar la consola; instalar el cenicero.
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 10, 11 y 12

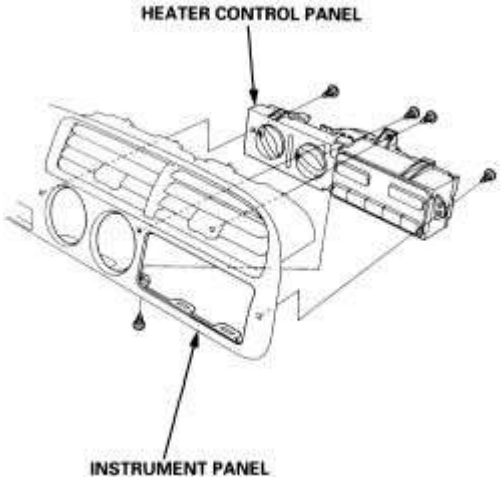
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
3. Retire la radio y la guantera.
4. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.
5. Retire los seis tornillos que fijan el panel de instrumentos.
6. Tire con cuidado el panel hasta que los conectores eléctricos para el panel de control y el interruptor del ventilador se puede llegar.Desenchufe los conectores y retire el conjunto del panel del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instrumento de montaje del panel de ubicación de los tornillos

7. Quite los tornillos que fijan el panel de control para el panel de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Quite los tornillos que fijan el panel de control para el panel de instrumentos

8. Si es necesario, el conmutador del ventilador se puede retirar desde el panel de control después de su perilla y tornillos de retención se han eliminado.

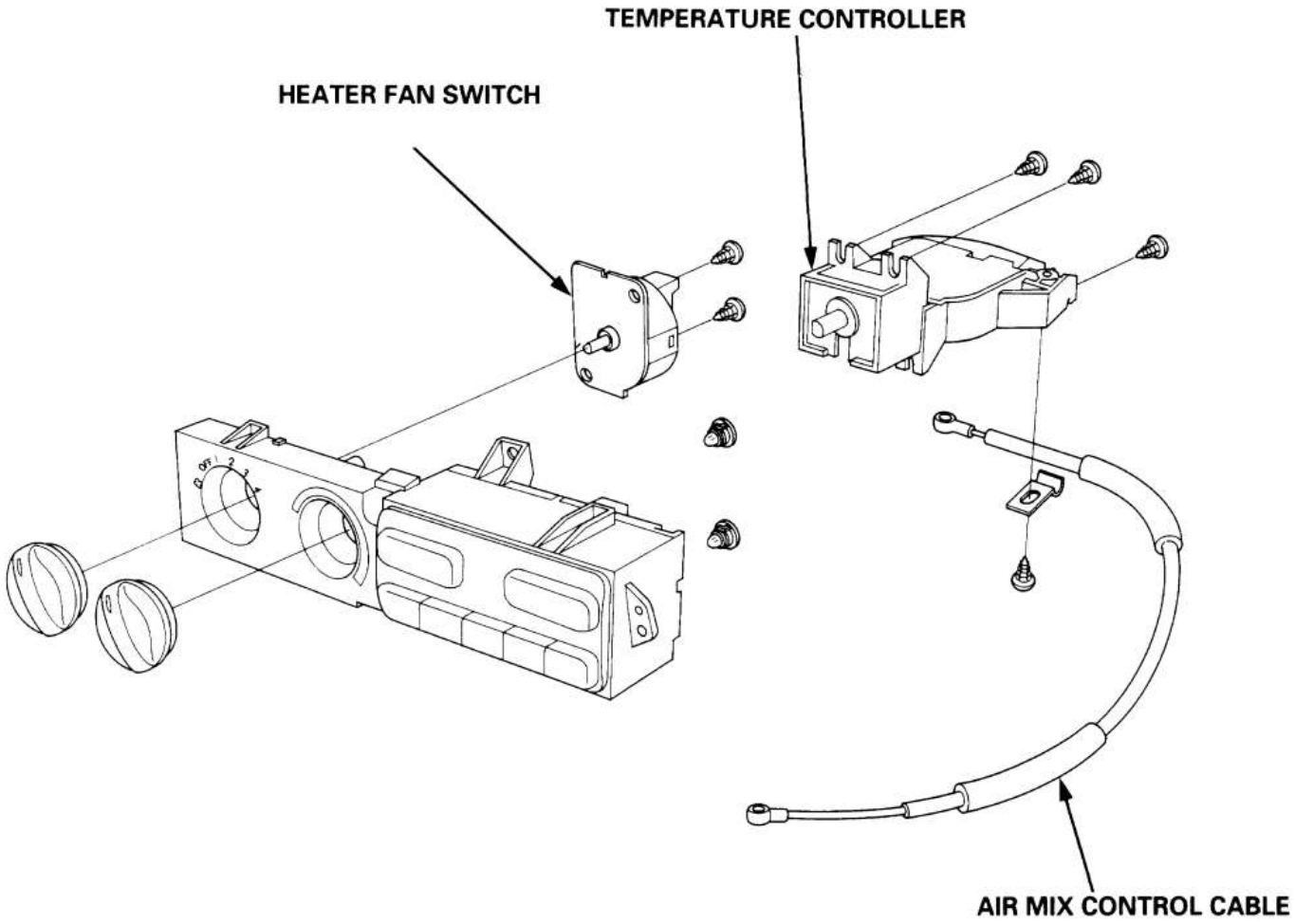


Fig. Fig. 12: componentes del panel de control

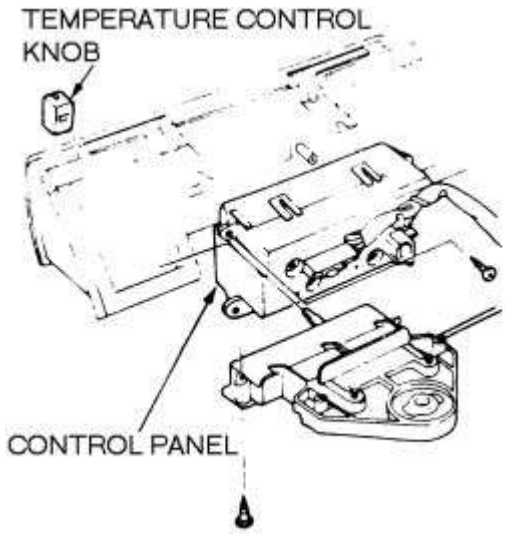
Instalar:

9. Si procede, instale el interruptor del ventilador al panel de control.
10. Instale el panel de control en el panel de instrumentos.
11. Coloque el panel de instrumentos en el vehículo, y comprometer a los conectores eléctricos.
12. Instalar los tornillos que fijan el panel de instrumentos.
13. Instale los interruptores del tablero de instrumentos en el panel de instrumentos.
14. Instale la caja de la radio y la guantera.
15. Conecte el cable de control de la temperatura a la unidad de calefacción.
16. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

1984-1987 Preludio

Vea la Figura 13

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el arnés de control del calentador.
3. Retire el conjunto de salida / tablero de control de temperatura mediante la eliminación de los cuatro tornillos. Retire los tornillos inferiores primero.
4. Si es necesario, el conjunto de la palanca de temperatura puede ser retirado de la unidad de control mediante la eliminación de los dos tornillos de la parte inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: El conjunto de la palanca de temperatura está fijado a la unidad de control mediante dos tornillos

5. Retire los 4 tornillos que fijan la unidad de control a la salida del tablero, luego retire la unidad.
6. Instale en el orden inverso al desmontaje.

1988-91 Preludio

Ver las figuras 14 y 15

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la consola central.
3. Retire la radio.
4. Retire los dos tornillos en la parte inferior del centro de la salida de aire y retire el conjunto de ventilación de aire.
5. Desconecte el cable de temperatura en el conjunto del calentador.
6. Retire los 4 tornillos que fijan el conjunto de control; tire el controlador hacia adelante con suavidad. Desconecte los conectores de cables y retire la unidad de control.

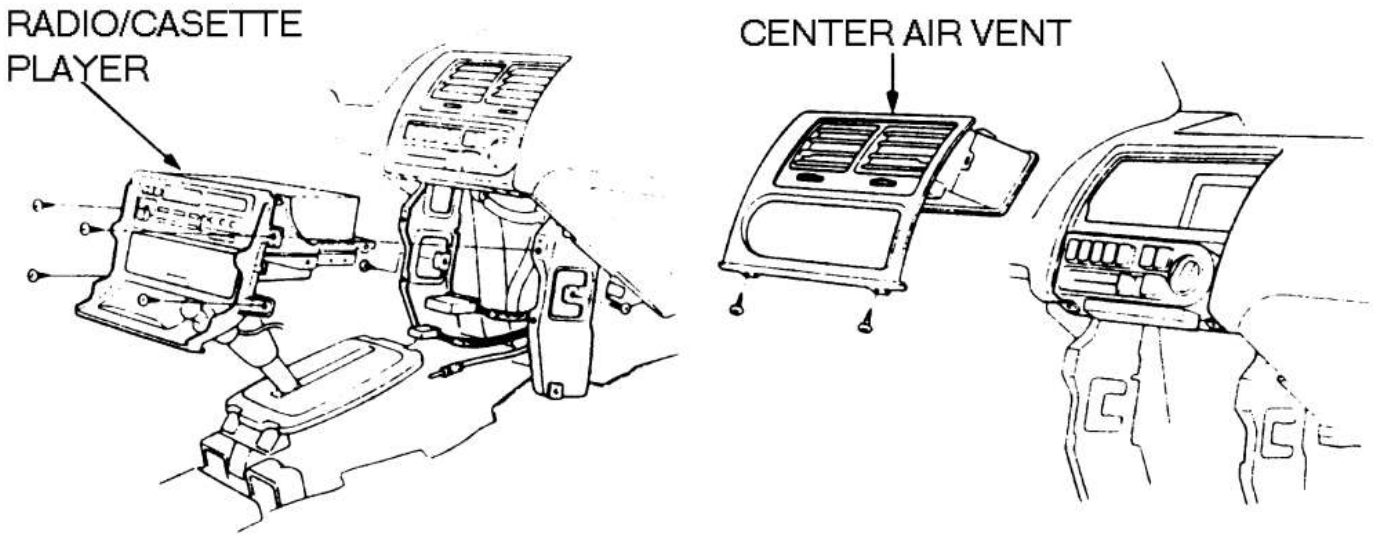


Fig. Fig. 14: Es necesario quitar la radio por primera vez en 1988-91 Preludios

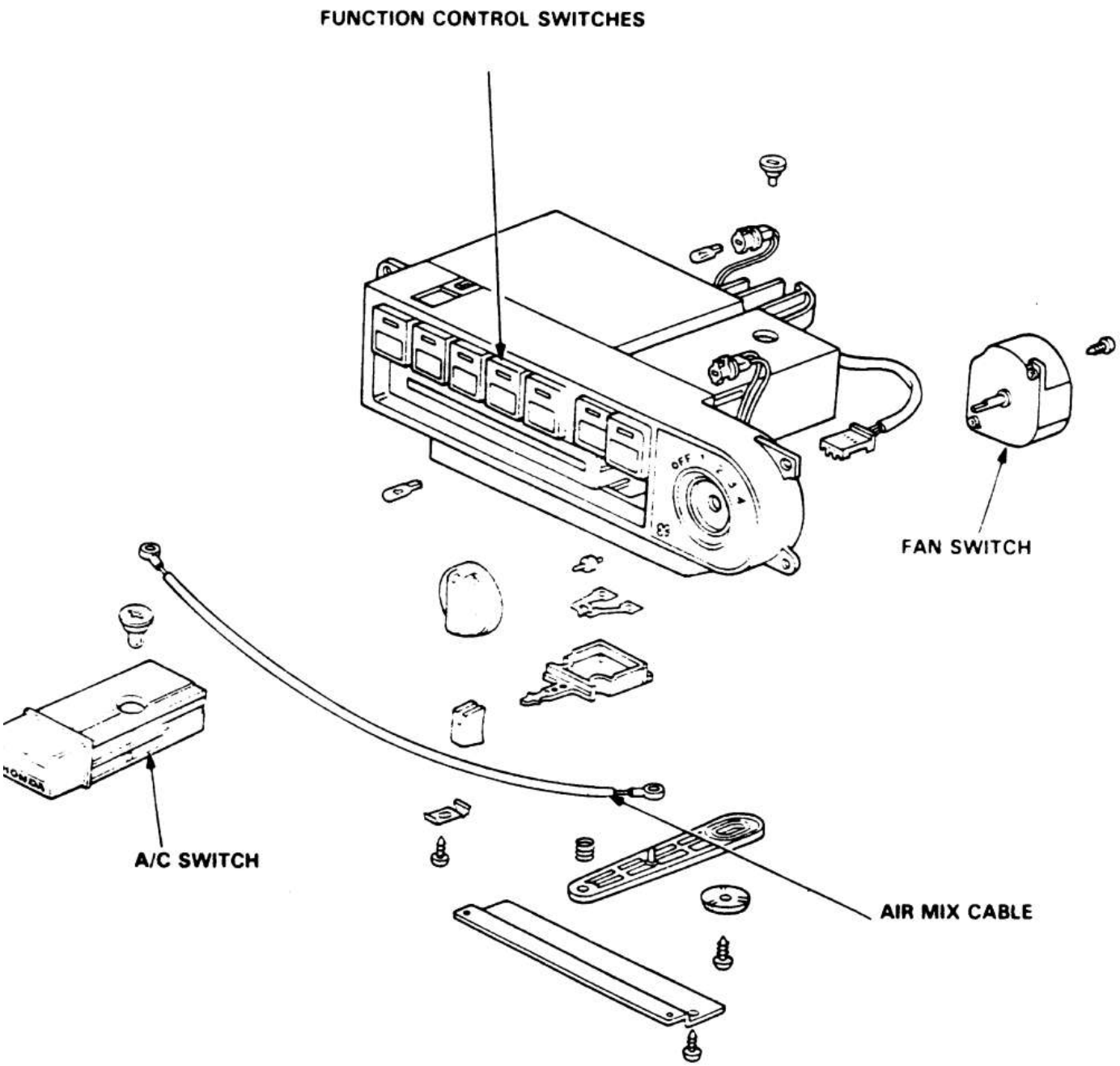


Fig. Fig. 15: componentes del panel de control

7. Si el interruptor del ventilador va a ser reemplazado, retire la perilla de control y quitar el interruptor del dispositivo de control.

Instalar:

8. Vuelva a instalar los componentes extraídos del conjunto de control.
9. Instale el conjunto de control y apriete los tornillos de sujeción.
10. Conecte el cable de temperatura en la unidad de calefacción.
11. Instalar el respiradero de aire central.
12. Instale la radio.
13. Instalar la consola central.

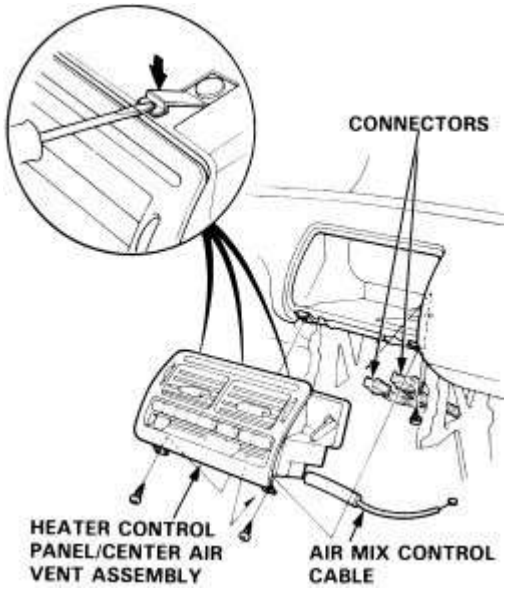
1992-95 Preludio

Ver las figuras 16 y 17

1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola delantera.
3. Retire la radio.
4. Desconecte el cable de control de la temperatura de la unidad de calefacción.
5. Retire los tres tornillos que fijan el panel de control / centro conjunto de ventilación de aire. Desenganche las lengüetas de bloqueo con un pequeño prytool y tire del conjunto del tablero suficiente para desconectar los conectores eléctricos.
6. Retire los dos tornillos que fijan el panel de control a la salida de aire central.
7. Si es necesario, quite los tornillos que sujetan el interruptor del soplador, y luego retírelo del panel de control.

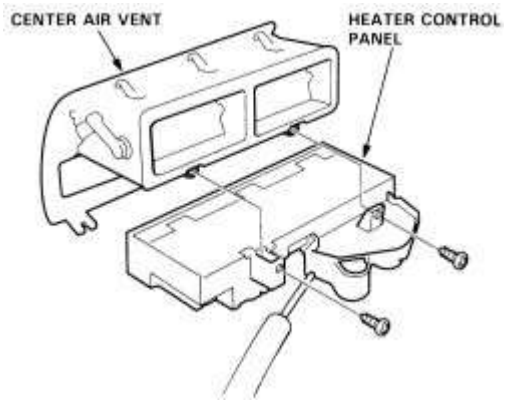
Instalar:

8. Si procede, instale el interruptor del ventilador en el panel de control.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: El conjunto de ventilación de aire del panel de control / centro se fija mediante tres tornillos



ENLARGE

Fig. Fig. 17: El panel de control se puede quitar del centro conjunto de ventilación de aire

9. Instale la unidad de control del centro de la salida de aire.
10. Involucrar a los conectores eléctricos, a continuación, instalar el conjunto de la unidad de ventilación / control de aire central en el tablero.
11. Conecte el cable de control de la temperatura a la unidad de calefacción.
12. Instale la radio y la consola frontal.
13. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

Válvula de control del calentador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

La válvula de control del calentador para 1984-85 Acuerdos está montado en el lado de la caja del calentador en el coche. Todos los otros están en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor. Al extraer o instalar la válvula, tener cuidado de no dañar o doblar el cable de control.

1. Vaciar el líquido refrigerante.
2. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula.
3. Coloque una bandeja de drenaje debajo de la válvula, sobre todo en los Acuerdos con la válvula en el interior del coche. Afloje y retire las abrazaderas de manguera en la válvula. Desconecte las mangueras de la válvula.

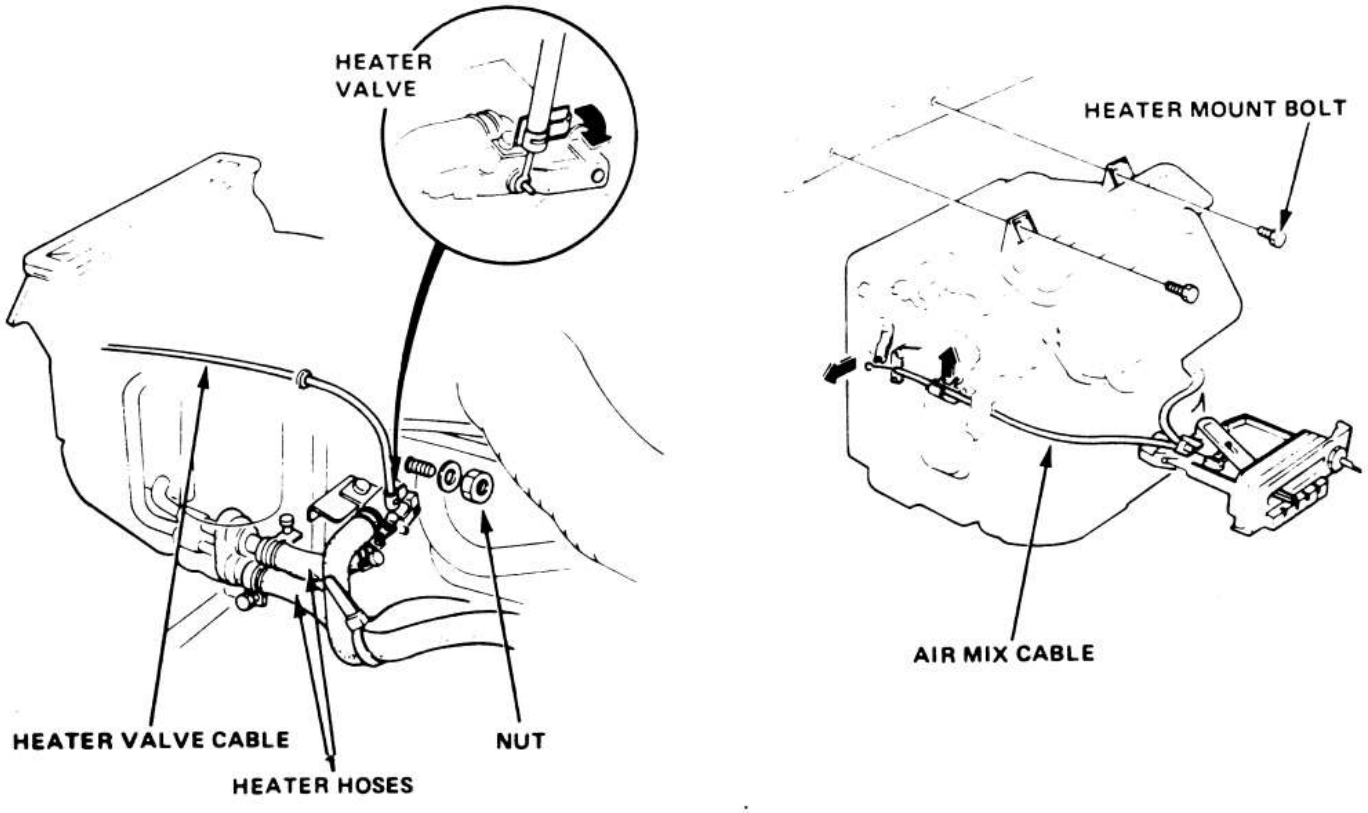
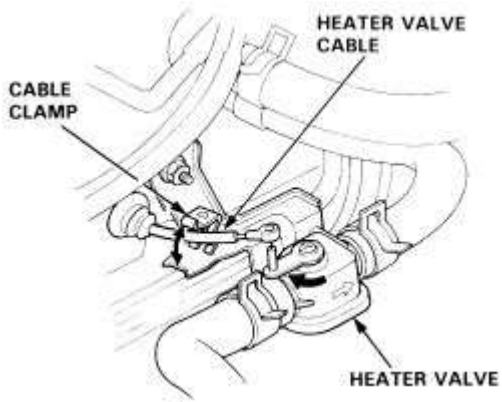


Fig. Fig. 1: Calentador utiliza el montaje en 1984-85 Acuerdos. Nota la válvula del calentador está situado en el lado del conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: En la mayoría de los modelos, la válvula se encuentra en el servidor de seguridad en el compartimiento del motor

4. Si la válvula está en manos de un tornillo de fijación o perno, retírelo.Retire la válvula.

Instalar:

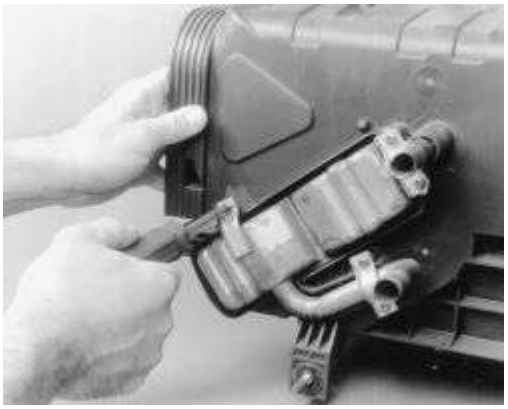
5. Coloque la válvula en su posición. Instale las mangueras con nuevas abrazaderas y asegure el tornillo de fijación.
6. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
7. Ajuste los cables de control.

Núcleo del calentador

Impresión

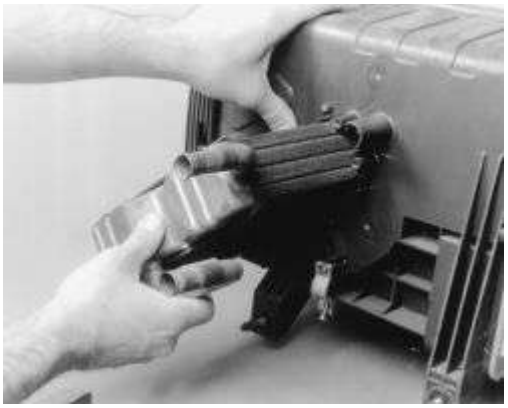
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El núcleo del calentador está fijado a la unidad por abrazaderas



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después se retiran las pinzas, el núcleo se pueden extraer de la unidad

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vacíe el refrigerante del radiador.
3. Desde debajo del tablero, quite la cubierta de la tubería del calentador y la abrazadera.
4. Retire la placa de retención núcleo del calentador.

5. Coloque una bandeja de goteo debajo de las conexiones de la tubería del calentador.

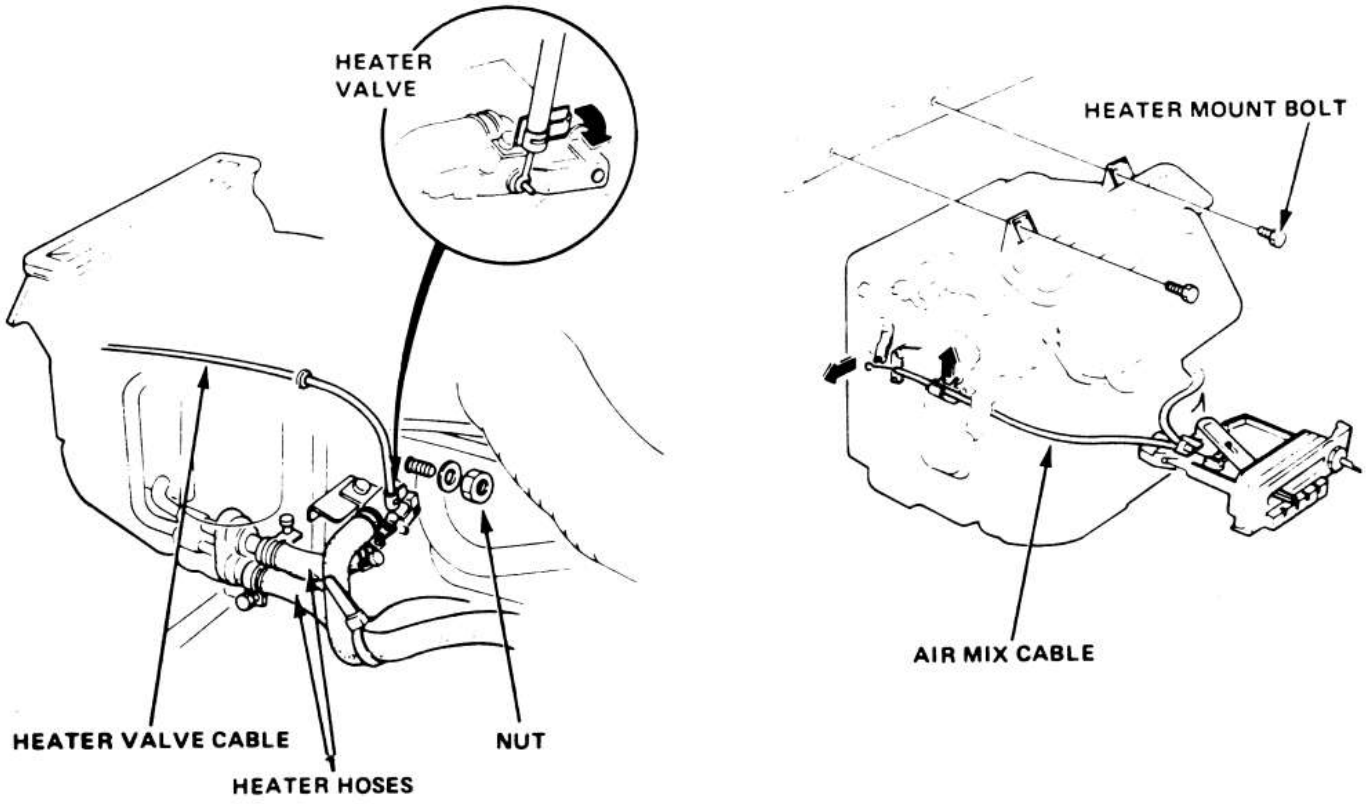


Fig. Fig. 3: Calentador utiliza el montaje en 1984-85 Acuerdos. Nota la válvula del calentador está situado en el lado del conjunto

6. Saque el pasador de la abrazadera de la manguera conjunta y separar los tubos del calentador. Algunos refrigerante se agota, asegúrese de tener la bandeja de goteo en su lugar.

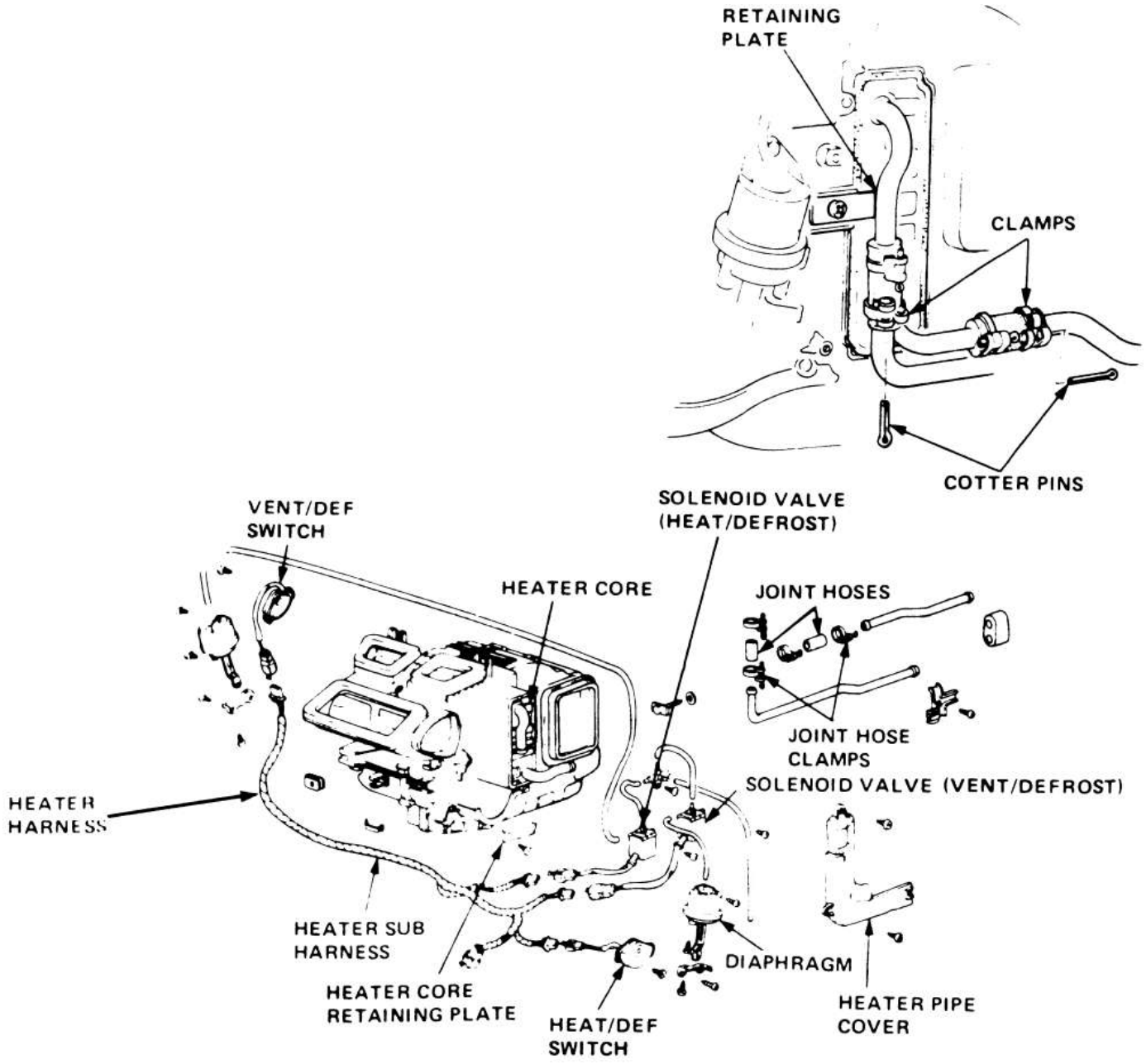


Fig. Fig. 4: Calentador encontraron asamblea el 1984-87 Preludios

7. Tire de la base del calentador de la caja del calentador.

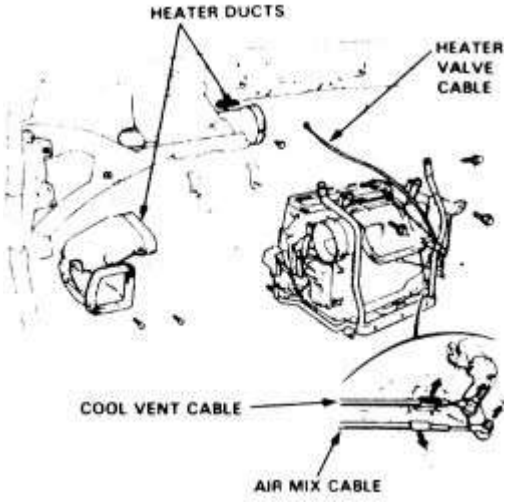
Instalar:

8. Deslizar el núcleo del calefactor en la carcasa.
9. Conecte los tubos del calentador. Utilice abrazaderas nuevas si es necesario.
10. Instale la placa de retención núcleo del calentador. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
11. Instale la cubierta de la tubería del calentador y la abrazadera.
12. Llenar el sistema de refrigeración.
13. Encender el motor. Apague el calentador y compruebe si hay fugas.

1986-1989 Acuerdo

Ver las figuras 5 y 6

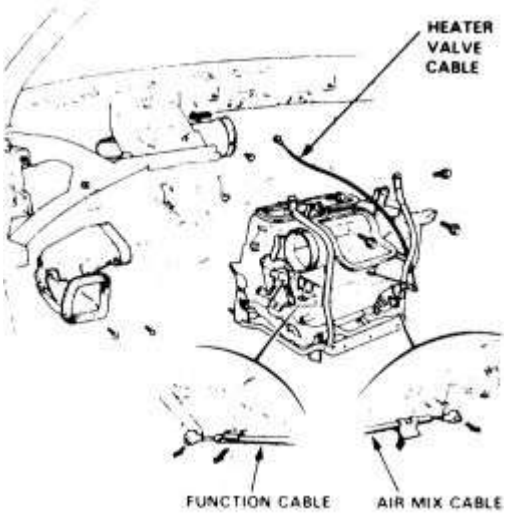
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vaciar el refrigerante del radiador. Coloque una bandeja de drenaje debajo de las conexiones de la manguera en el firewall. Tenga en cuenta los lugares de manguera, luego desconectar las dos mangueras.
3. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula. Retire las dos tuercas de montaje del calentador inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: montaje del calentador en los modelos con controles de botón

4. El empuje calentadores de tipo botón, desconecte el cable fresco de ventilación en el calentador. En los calentadores de tipo palanca, desconecte el cable de la función y el cable de la mezcla de aire del calentador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: montaje del calentador en los modelos con controles de palanca

5. Quite el tablero de instrumentos.
6. Retire los conductos de calefacción.
7. En los calentadores de tipo pulsador, desconecte el cable de la mezcla de aire de la calefacción y el mazo de cables del conector.
8. Quitar los tornillos, tire del conjunto del calentador lejos de sus monturas.
9. Quite los tornillos que fijan la base del calentador, a continuación, deslice el núcleo del conjunto del calentador.

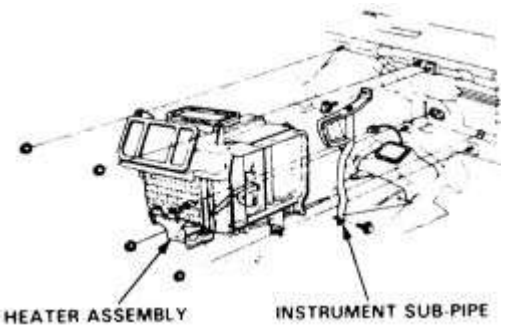
Instalar:

10. Instale el núcleo del calefactor en el conjunto del calentador. Apriete los tornillos que fijan la base del calentador hasta que estén ajustados.
11. Coloque el conjunto del calentador en sus montajes, a continuación, apriete los tornillos de sujeción.
12. En los calentadores de tipo pulsador, conecte el cable de la mezcla de aire y enganche el conector del arnés de cableado.
13. Instale los conductos de calefacción.
14. Instalar el tablero de instrumentos.
15. El empuje calentadores de tipo botón, conecte el cable fresco de ventilación en el calentador. En los calentadores de tipo palanca, conecte el cable de la función y el cable de la mezcla de aire al calentador.
16. Instale las dos tuercas de montaje del calentador inferior.
17. Conectar el cable de la válvula del calentador a la válvula. Conecte las mangueras a la base del calentador; utilizar las nuevas abrazaderas según sea necesario.
18. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Quite el tablero de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Calentador utiliza el montaje en 1990-93 Acuerdos

6. Retire el tubo de soporte del salpicadero.
7. Retire los 4 tornillos de fijación y retire el conjunto del calentador.
8. Retire la cubierta de base del calentador y la pinza que sujeta la base del calentador.
9. Retire el núcleo del conjunto del calentador.

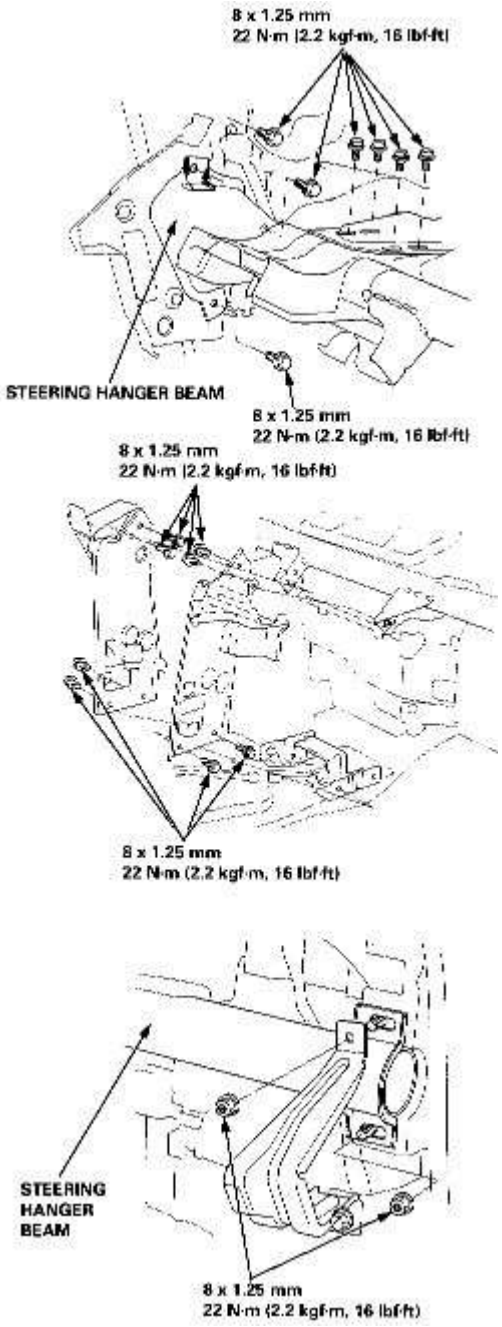
Instalar:

10. Deslice el núcleo en el conjunto del calentador.
11. Instale la abrazadera núcleo del calentador y la cubierta.
12. Coloque el conjunto del calentador en el vehículo y fíjela con los tornillos de montaje.
13. Instale el tubo de soporte del salpicadero.
14. Instalar el tablero de instrumentos.
15. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
16. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
17. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
18. En su caso, permitir que el SRS.
19. Conecta el cable negativo de la bateria. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 8 y 9

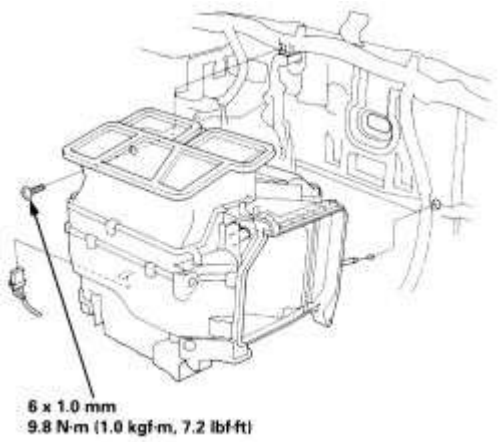
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje dos unidades calentador desde el interior del compartimiento del motor.
6. Quite el tablero de instrumentos.
7. Retire las tuercas de montaje y tornillos que sujetan el haz colgador de dirección y soportes, a continuación, quitar la viga y soportes del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: orientación del haz de suspensión y soporte de las asambleas

8. Retire el conducto de calentamiento (en los coches sin aire acondicionado) o el caso del evaporador (coches con aire acondicionado).
9. Desconecte el conector del motor de control del modo.
10. Retire el tornillo de fijación y retire la unidad de calefacción del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Después de que el perno de montaje final se ha eliminado, la unidad de calefacción se puede quitar del vehículo

11. Quite los clips y tornillos que fijan el conducto de ventilación / desempañador, a continuación, retire el conducto.
12. Retire las abrazaderas del núcleo calentador y las tuberías, a continuación, quitar el núcleo de la unidad.

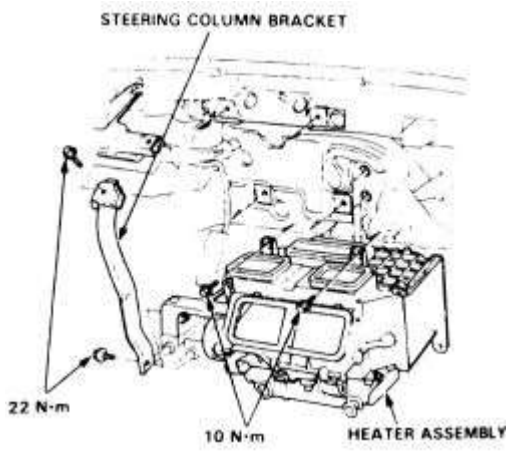
Instalar:

13. Coloque el núcleo del calefactor en la unidad, y luego fijarlo con las abrazaderas centrales y tuberías.
14. Instale el conducto de ventilación / desempañador en la unidad de calefacción.
15. Coloque la unidad de calefacción en el vehículo, y luego fijarlo con el tornillo de fijación. Enganche el conector del motor de control del modo.
16. Instale el conducto de calefacción o el caso del evaporador según corresponda.
17. Instale la viga colgador de dirección y soportes en el vehículo. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
18. Instalar el tablero de instrumentos.
19. Instale las tuercas de montaje dos unidades calentador en el compartimiento del motor. Apriete a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
20. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
21. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
22. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
23. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.Arranque el motor y revise si hay fugas.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall.
4. Desconecte el cable de la válvula del calentador de la válvula del calentador.
5. Quite el tablero de instrumentos.
6. Retire el conducto de calefacción.
7. Retire las tuercas de montaje inferiores que sujetan el calentador.
8. Retire el soporte de la columna de dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. Montaje en 1988-91 Preludios unidad del calentador: 10

9. Retire los dos tornillos de montaje restantes que sujetan el calentador.Desconecte el cableado del motor de control de función. Retire el conjunto del calentador.
10. Retire la unidad de control integrado y el soporte de la caja.
11. Retire los 2 tornillos, soporte, placa de retención y la tapa del núcleo del calentador.
12. Retire la cubierta de base del calentador, el establecimiento de la placa y la abrazadera.
13. Tire con cuidado del núcleo del calentador de la caja.

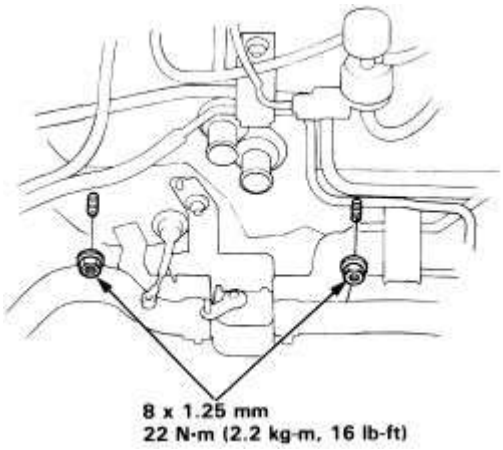
Instalar:

14. Instale el núcleo del calefactor en el caso. Instale la placa de fijación y la abrazadera.
15. Instale la cubierta del núcleo, placas ajustado y el soporte.
16. Instale la unidad de control integrado y el soporte.
17. Montar el conjunto del calentador en el vehículo. Aplique un sellador alrededor de los ojales.
18. Instale los dos tornillos de fijación superiores, apretándolos con 7 pies. Lbs. (10 Nm).
19. Instale el soporte de la columna de dirección.
20. Instale las tuercas de montaje inferior, apretándolos con 16 ft. Lbs. (22 Nm).
21. Instale el conducto de calefacción.
22. Instalar el tablero de instrumentos.
23. Conecte las mangueras a las conexiones de firewall. Utilice nuevas abrazaderas. Asegúrese de que las mangueras están en sus accesorios correctos.
24. Conecte el cable de la válvula del calentador.
25. Vuelva a llenar el refrigerante. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1992-95 Preludio

Ver las figuras 11 y 12

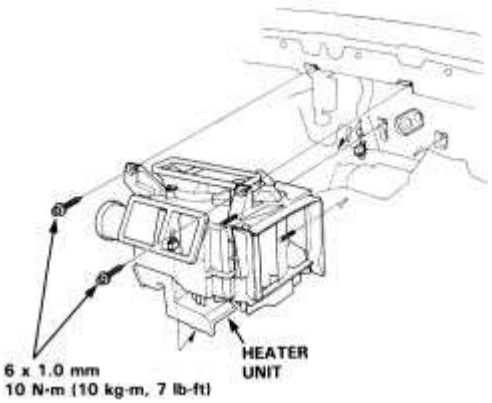
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Vacíe el refrigerante del motor.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de calefacción en el firewall. Esté preparado para contener refrigerante derramado de las mangueras y accesorios.
4. Desconectar el cable de control de válvula del calentador de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje dos unidades calentador desde el interior del compartimiento del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Retire las dos tuercas que fijan la unidad de calefacción en el compartimento del motor

6. Quite el tablero de instrumentos.
7. Retire el conducto de calentamiento (en los coches sin aire acondicionado) o el caso del evaporador (coches con aire acondicionado).
8. Retire los tornillos de fijación y retire la unidad de calefacción del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Unidad Calentador de montaje ubicaciones de los pernos

9. Quite los tornillos que fijan el conducto de ventilación / desempañador, a continuación, retire el conducto.
10. Retire las abrazaderas del núcleo calentador y las tuberías, a continuación, quitar el núcleo de la unidad.

Instalar:

11. Coloque el núcleo del calefactor en la unidad, y luego fijarlo con las abrazaderas centrales y tuberías.
12. Instale el conducto de ventilación / desempañador en la unidad de calefacción.
13. Coloque la unidad de calefacción en el vehículo, sujétela en los pernos de montaje.
14. Instale el conducto de calefacción o el caso del evaporador según corresponda.
15. Instalar el tablero de instrumentos.
16. Instale las tuercas de montaje dos unidades calentador en el compartimiento del motor. Apriete a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

17. Conectar el cable de la válvula de control del calentador a la válvula.
18. Conecte las mangueras de calefacción en el firewall.
19. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
20. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.Arranque el motor y revise si hay fugas.

- **Instrumentos Y Switches**

Reloj

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Montado Dashboard

Ver las figuras 1 y 2

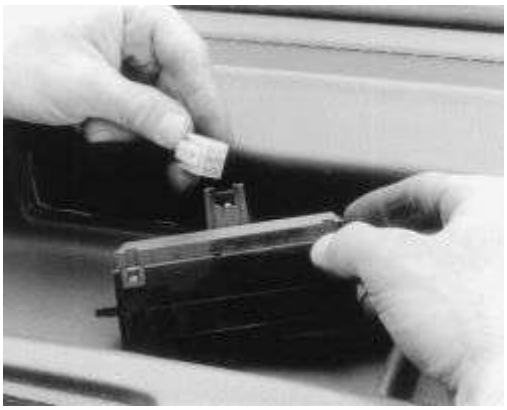
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Saque con cuidado el bisel del reloj del tablero.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Saque con cuidado el bisel del reloj del tablero

3. Quite los tornillos que fijan el reloj para el guión.
4. Tire el reloj ligeramente y desenchufe el conector eléctrico.



ENLARGE

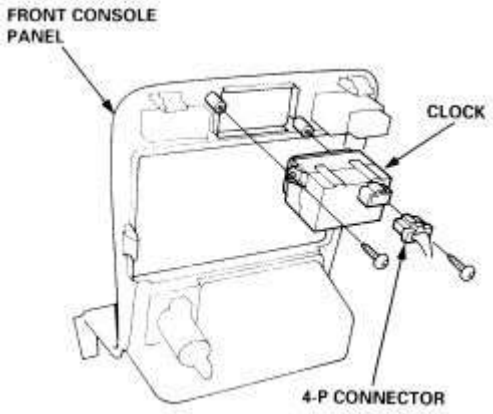
Fig. Fig. 2: Tenga cuidado de no romper el locktab en el conector al desenchufarlo

5. La instalación es el inverso de la extracción.

Consola de montaje frontal

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la consola trasera.
3. Quite los tornillos que sujetan la cubierta de la consola frontal y tire del conjunto ligeramente.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El reloj está fijado a la consola por dos panel de tornillos

4. Desconecte los conectores eléctricos en la parte posterior del panel.
5. Quite los tornillos que fijan el reloj, y luego retírelo del panel.
6. La instalación es el inverso de la extracción.

Interruptor de Combinación

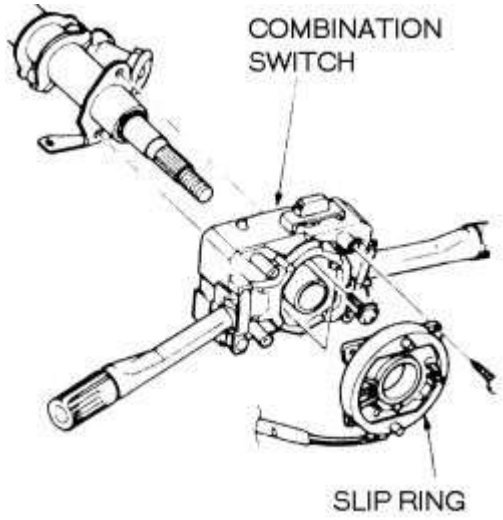
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En algunos casos, los faros / intermitentes y limpiaparabrisas interruptores no son reemplazables individualmente. Si cualquiera de los interruptores falla (o la palanca se rompe), se debe sustituir todo el interruptor de combinación. En general, los modelos posteriores pueden tener interruptores reemplazables.

1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo
Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.
4. Si está equipado con control de crucero, desconectar y retirar el conjunto de anillo colector.
5. Extraiga el manguito de señal de giro a la cancelación. Este es un pequeño ajuste en el eje de dirección en el interior del interruptor de combinación.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Interruptor de combinación usado en 1984-87 y 1984-89 Acuerdos Preludios

6. Desconecte los conectores de mazo de cableado para el interruptor de combinación.
7. El Preludio, quite los tornillos que sujetan el protector de anillo colector y retire la guardia.
8. Quite los tornillos que sujetan el interruptor de combinación. Retirar con cuidado el interruptor del eje de dirección.

Revise atentamente el interruptor; algunas versiones tienen un conjunto de interruptor de limpiaparabrisas extraíble en poder de los tornillos de retención.El costo de reemplazo para el interruptor único es mucho menor que para todo el conjunto.

Instalar:

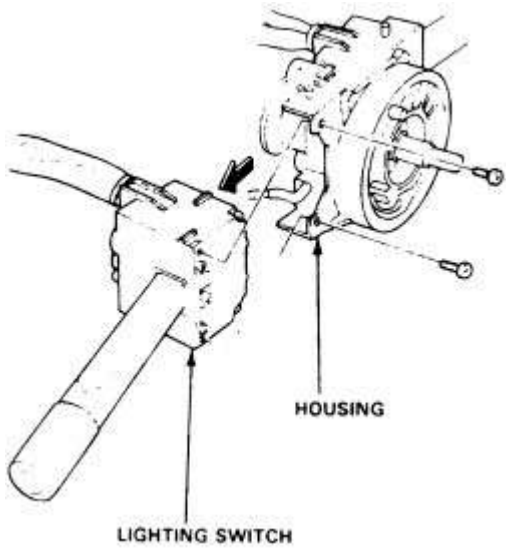
9. Instale el interruptor del limpiaparabrisas si lo ha extraído.
10. Instale el interruptor combinado en el eje de la dirección y la ruta del cableado aprovecha correctamente.
11. Instale los tornillos de sujeción y conecte los conectores del arnés.
12. Instale la manga de cancelar e instalar el guardia anillo colector.
13. Instale las cubiertas de la columna superior e inferior.
14. Instale el volante.

15. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Desconecte el conector de cableado para el interruptor para ser eliminado. El interruptor de iluminación implica un conector de 14 pines en el haz principal y un conector de 8 pines en la caja de fusibles. El interruptor del limpiaparabrisas requiere desconectar el conector de 10 pines en la caja de fusibles.



ENLARGE

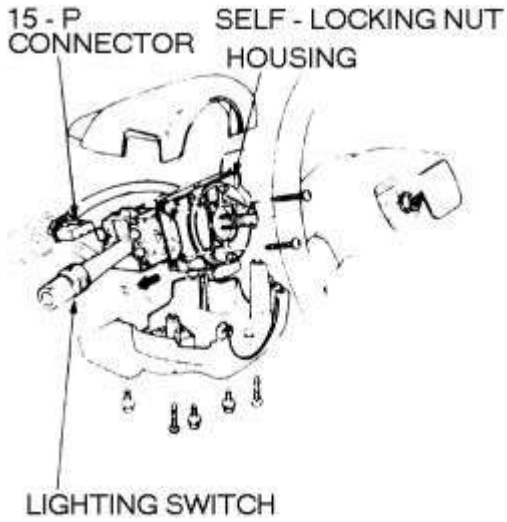
Fig. Fig. 2: El interruptor está asegurada por dos tornillos

4. Retire el panel de tablero inferior.
5. Retire las tapas superior e inferior de la columna de dirección.
6. Retire los dos tornillos que sujetan bien el faro o el interruptor del limpiaparabrisas a la caja y deslice el interruptor hacia afuera. Se informa de estos tornillos de montaje están apretados; utilice un destornillador del tamaño correcto para evitar dañar las cabezas de los tornillos.
7. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas y los arneses están asegurados en su lugar.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retirar la cubierta inferior del salpicadero y la rodilla refuerzan.
3. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Las cubiertas de la columna superior e inferior deben ser retirados para acceder al switch

4. Retire los dos tornillos que sujetan bien el faro o el interruptor del limpiaparabrisas a la caja y deslice el interruptor hacia afuera. Se informa de estos tornillos de montaje están apretados; utilice un destornillador del tamaño correcto para evitar dañar las cabezas de los tornillos. Retire el volante si se necesita un acceso adicional a los tornillos.
5. Desconecte el conector de cableado.
6. La instalación es el inverso de la extracción. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas y los arneses están asegurados en su lugar.Si procede, asegúrese de que el SRS.

Switch de ignición

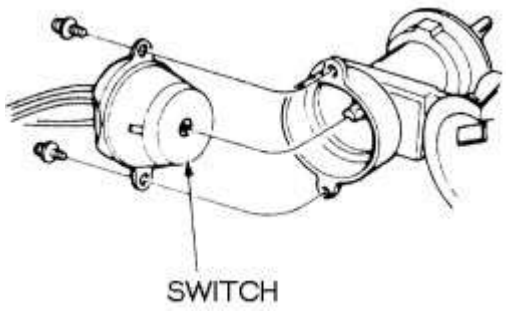
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-93 Accord y desde 1984 hasta 1995 Preludio

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. En 1988-91 y 1990-93 Preludios Acuerdos, quitar el volante.
3. En 1992-95 Preludios, quitar el salpicadero reforzar cubierta inferior / rodilla y panel inferior izquierdo.
4. Retire las cubiertas de la columna de dirección.
5. Desconecte el conector del interruptor de encendido.
6. Inserte la llave y gírela a la *O* posición.
7. Si está presente, retire la cinta adhesiva en los cables del interruptor.
8. En 1992-95 Preludios quitar el tornillo que sujeta la cubierta del interruptor, luego retire la cubierta.
9. Retire los dos tornillos que sujetan el interruptor, luego retire el interruptor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El interruptor está asegurada por dos tornillos

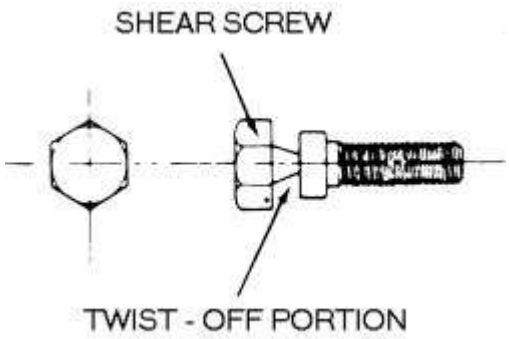
Instalar:

10. Asegúrese de que el rebaje del interruptor se alinea con la pestaña de la carcasa de cerradura. Inserte el interruptor e instalar los tornillos de sujeción.
11. Si procede, instale la tapa del interruptor y retape los cables.
12. Retire la llave.
13. Conecte el mazo de cables al interruptor de encendido.
14. Vuelva a instalar las cubiertas de la columna de dirección.
15. Instale el volante o cualquier otro paneles de ajuste aplicables.
16. En su caso, permitir que el SRS.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver las figuras 2, 3 y 4

No intente retirar el conjunto del interruptor de encendido, si usted no tiene tornillos de repuesto disponibles. Estos pernos especiales tienen cabezas romper-lejos que desprenda cuando se aprieta. Se trata de una medida "anti-robo" que se utiliza para evitar una fácil extracción de los pernos.



ENLARGE

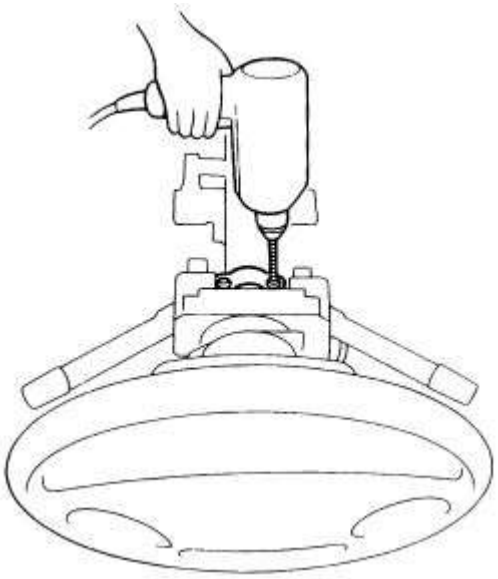
Fig. Fig. 2: pernos de cizallamiento se deben utilizar para la reinstalación

1. Desconecte el cable negativo de la batería y desactivar el sistema SRS.
2. Eliminar reforzar la cubierta del tablero inferior / rodilla.
3. Retire las cubiertas de la columna de dirección.
4. Desconecte el conector del interruptor de encendido.
5. Retire las dos tuercas y dos pernos que sujetan la columna de dirección, baje con cuidado el conjunto de la columna.

6. Use un punzón para marcar cada una de las dos cabezas de los pernos de cizallamiento que sujetan el conjunto interruptor de encendido en la columna de dirección. Use un 3 / dieciséis en. (5 mm) broca para perforar las cabezas. Tenga cuidado de no dañar el interruptor cuando la perforación.
7. Quitar los tornillos. Retire la abrazadera y retire el conjunto del interruptor de encendido.
8. Retire los tres tornillos que sujetan el interruptor y retire el interruptor.

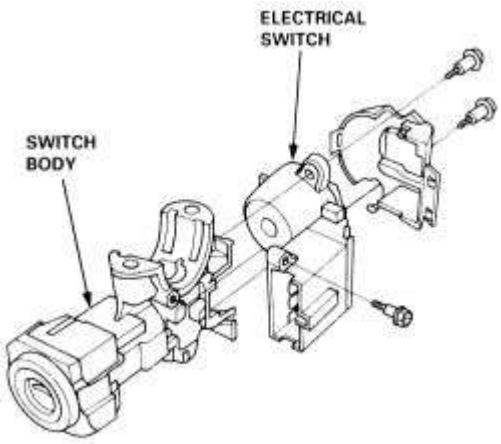
Instalar:

9. Asegúrese de que el rebaje del interruptor se alinea con la pestaña de la carcasa de cerradura. Inserte el interruptor e instalar los tornillos de sujeción.
10. Coloque el conjunto del interruptor de la columna de dirección. Instale los nuevos pernos de seguridad; les apriete apretadas a mano.
11. Utilice una llave o zócalo del tamaño correcto. Apriete los pernos de seguridad hasta que las cabezas se rompen.
12. Levante la columna e instalar las tuercas / pernos. Apretar las tuercas a 10 pies. Lbs. (13 Nm) y los tornillos a 16 pies. Lbs. 22 Nm).
13. Conecte el mazo de cables del interruptor de encendido.
14. Instale las cubiertas de la columna.
15. Instale reforzar la cubierta del tablero inferior / rodilla.
16. Conecta el cable negativo de la bateria.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Tenga cuidado de no dañar los componentes que rodean al perforar



ENLARGE

Fig. Fig. 4: El interruptor está garantizado por tres tornillos

Grupo de instrumentos

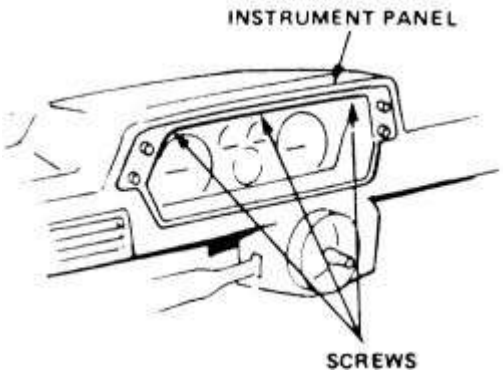
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el volante.
3. Retire los tres tornillos en la parte superior de la luneta (surround o pieza de adorno). Use un lubricante en aerosol, tal como silicona o vinilo protector para lubricar el área entre el bisel y el tablero de instrumentos.El panel es un ajuste apretado.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El bisel está asegurada por tres tornillos

4. Retire el panel de ajuste del tablero. Un prytool se puede usar en la parte inferior, pero el gran cuidado se debe tomar para no romper el plástico.
5. Cuando el panel está suelta en el tablero, quite los 4 tornillos que sujetan el conjunto de calibre. Extraiga el conjunto del medidor hacia delante lo suficiente como para permitir el acceso al cable de alambres y velocímetro.
6. Desconecte el cable del velocímetro y los arneses eléctricos. No tire de los cables cuando desconecte los arneses. Retire el conjunto del medidor.
7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

8. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
9. Vuelva a lubricar el área de contacto con el bisel. Instale el bisel, asegurándose de que se coloca de manera uniforme sin huecos o curvas.
10. Instale los tornillos de sujeción.
11. Instale el volante.

1986-1989 Acuerdo

Véanse las Figuras 2, 3, 4, 5 y 6

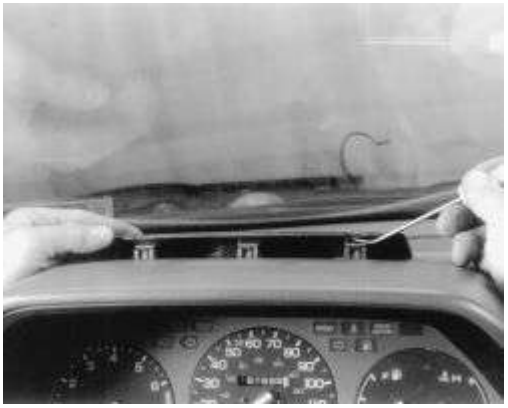
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Retire cada interruptor del tablero inferior. Los interruptores pueden quitar haciendo palanca suavemente hacia arriba en el borde inferior para liberarlos. Tenga cuidado para evitar daños en el área circundante.Una vez suelto, tire del interruptor hacia afuera y desconecte el cableado.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Los interruptores pueden ser cuidadosamente pried del tablero. Aunque el volante se ha eliminado para mayor claridad, la eliminación no es necesario

4. En la parte superior de la visera instrumento, retire la pequeña tapa de acceso. Retire los dos tornillos debajo de la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire la tapa pequeña en la visera para acceder a los dos tornillos de sujeción

5. Retire los 4 tornillos inferiores (en los puertos ocupados por los interruptores). Quite la visera instrumento.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Después se retiran los tornillos de sujeción, la visera se puede quitar del conjunto de indicadores

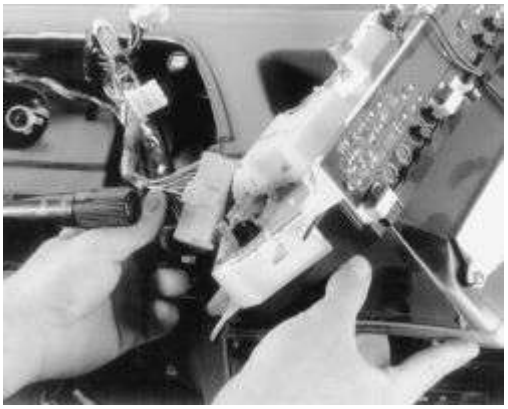
6. Retire los 4 tornillos que sujetan el tablero de instrumentos. Tire hacia adelante lo suficiente como para obtener acceso al cable de cableado y el velocímetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire los tornillos que fijan el conjunto de indicadores

7. Desconecte el mazo de cables y el cable del velocímetro. Retire el conjunto del medidor.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Tire de la agrupación fuera lo suficientemente lejos para acceder a las conexiones eléctricas

8. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

9. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
10. Instale el panel, asegurándose de que se ajusta en ángulo recto y bien asentada. Instale los tornillos de sujeción en la parte superior y la parte inferior.
11. Instale la tapa superior.
12. Conecte el cableado a cada interruptor. Vuelva a instalar los interruptores, asegurándose de que queden bien encajados en su lugar.

1990-1995 Acuerdo

Vea las figuras 7, 8 y 9

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).

2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Retire la consola central.
4. Sacar el cenicero y el titular cenicero.
5. Quite el reproductor de radio / cinta.

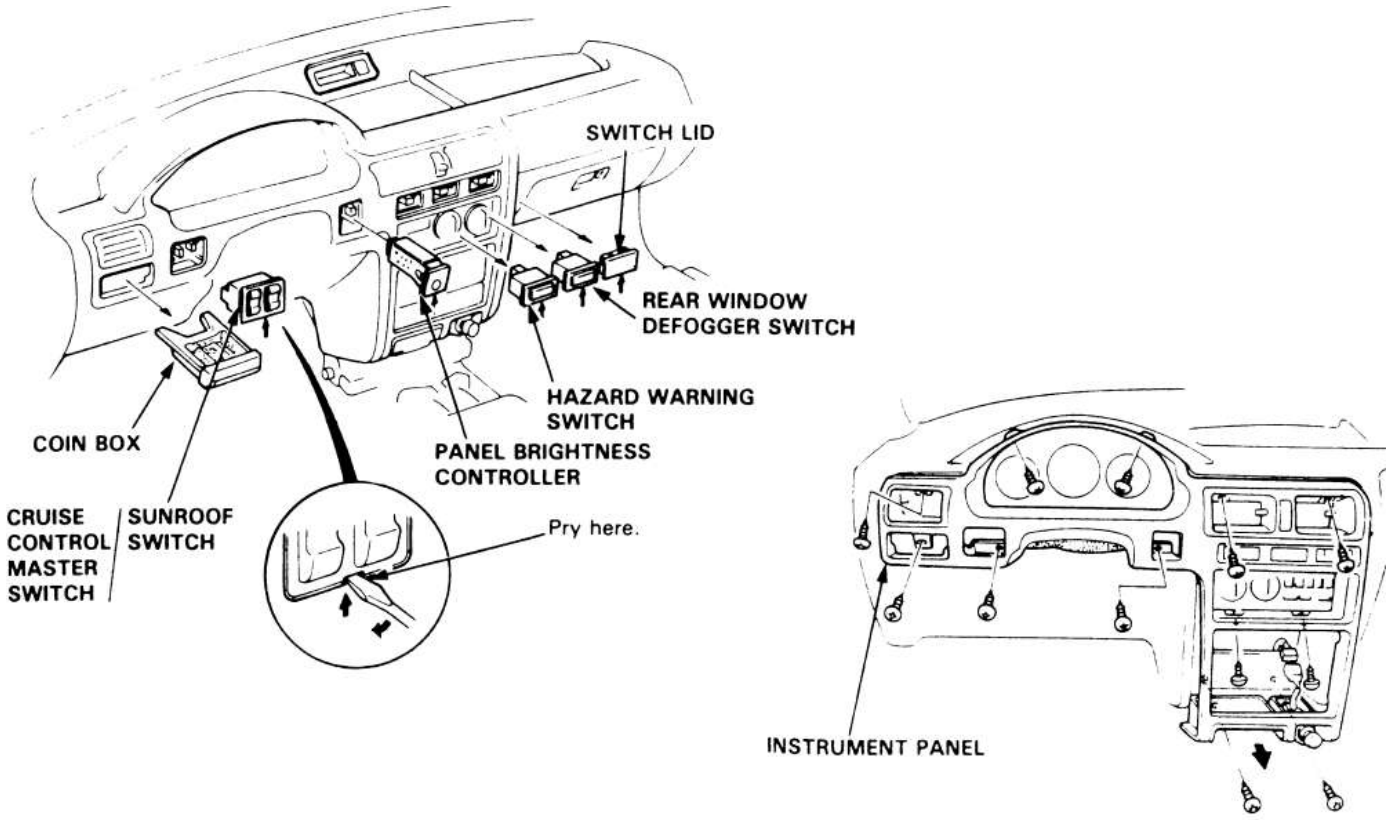
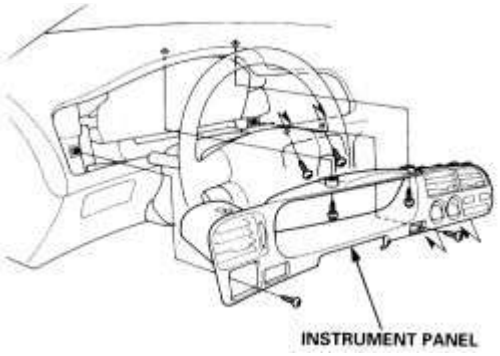


Fig. Fig. 7: Panel de instrumentos de retención ubicación de los tornillos en 1990-93 Acuerdos

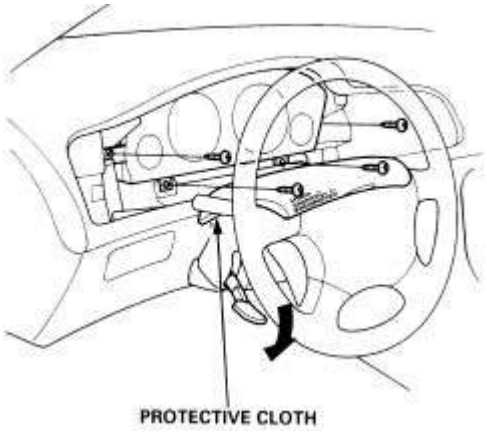
6. Retire la caja de monedas, interruptores y luces tablero controlador del panel de instrumentos.
7. En los modelos a través de 1993, quite los laterales y centrales salidas de aire.
8. Retire los tornillos de montaje que sujetan el panel de instrumentos. Esta es una gran pieza, formado por plástico-no crack.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Panel de instrumentos de retención ubicación de los tornillos en 1994-95 Acuerdos

9. Coloque un pedazo de tela protectora sobre la almohadilla del volante.
10. Retire los cuatro tornillos que sujetan el panel de instrumentos. Tire del clúster hacia adelante lo suficiente como para permitir el acceso a los conectores de cableado.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: El cuadro de instrumentos es retenido por cuatro tornillos

11. Desconecte los mazos de cables y retire el panel de instrumentos.
12. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

13. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cableado antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
14. Instale el panel de instrumentos. Asegúrese de que está colocado correctamente. Instale los tornillos de sujeción.
15. Si procede, instale las rejillas de ventilación.
16. Instale el controlador de caja de monedas, interruptores y luces salpicadero.
17. Instale la radio, titular cenicero y el cenicero.
18. Instalar la consola.
19. En su caso, permitir que el SRS.
20. Conecta el cable negativo de la bateria.

1984-1987 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante.
3. Retire el panel inferior del tablero.
4. Retire los cuatro tornillos que fijan el panel de instrumentos. Tire suavemente del panel del tablero. Alcanzar detrás de él y desconecte los conectores del cableado a los interruptores.
5. Retire el panel.
6. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto del medidor. Son accesibles desde debajo del tablero y el hilo hacia arriba.
7. Levante el conjunto del medidor; desconectar el cableado y el cable del velocímetro.
8. Retire el conjunto del medidor.

9. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

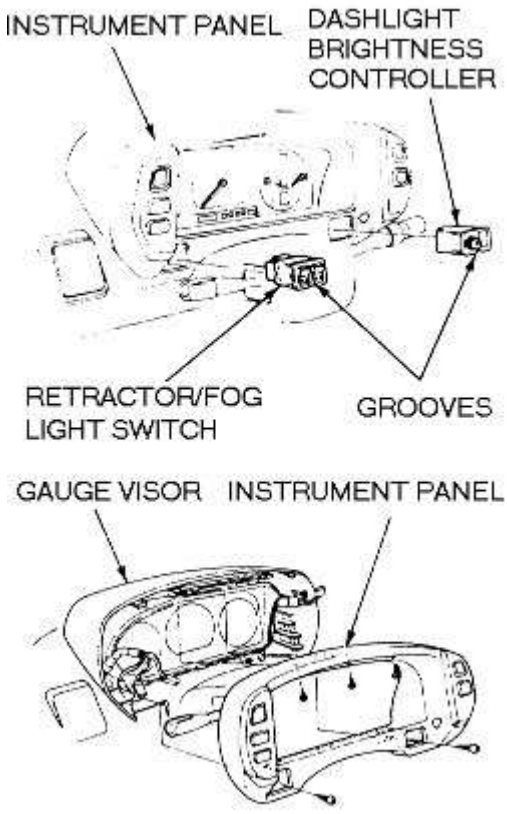
Instalar:

10. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cable de cableado y el velocímetro antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción.
11. Con el panel de instrumentos sin apretar en su lugar, conecte el cableado a cada interruptor o control.
12. Instale el panel, asegurándose de que esté bien asentada. Instale los tornillos de sujeción.
13. Instale el panel de instrumentos inferior y vuelva a colocar el volante en caso de necesidad.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Baje el volante a su posición más baja.
3. Quite el controlador de brillo de la luz guión y retire el conjunto del interruptor de los faros / luces antiniebla.
4. Retire los cinco tornillos que fijan el panel de instrumentos. Tire del panel del tablero hasta que los cables y conectores se puede llegar y desconectados.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instrumento ubicación de los tornillos del panel en 1988-91 Preludios

5. Retire los cuatro tornillos que sujetan el conjunto del medidor y tire del conjunto hacia afuera un poco. Desconecte los conectores del cableado sin tirar en el cableado.
6. Retire el conjunto del medidor.
7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

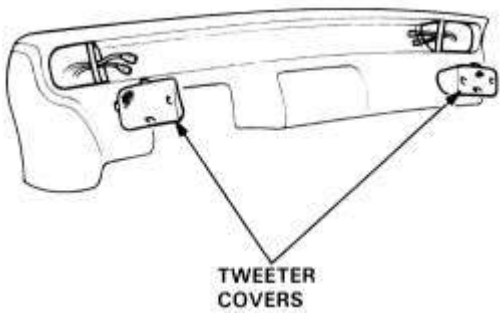
Instalar:

8. Instale el conjunto de indicadores; conecte el cableado antes de que esté completamente en su lugar. Instale los tornillos de sujeción. Tenga cuidado de no pellizcar ningún cable durante la instalación.
9. Instale el panel y los cinco tornillos.
10. Instale el controlador de luz guión y los interruptores de iluminación.

1992-95 Preludio

Ver las figuras 11, 12, 13 y 14

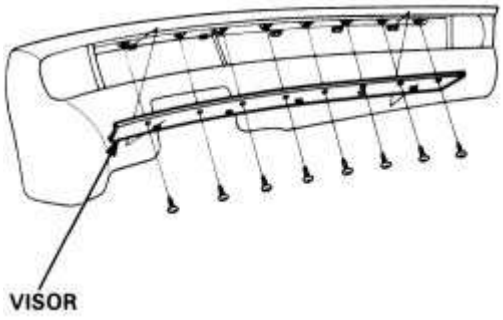
1. Desconecte los cables de la batería, y luego desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire las cubiertas de agudos del salpicadero.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Retire las cubiertas de agudos del salpicadero

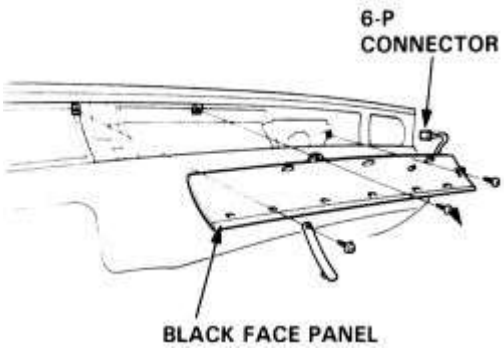
3. Quite los tornillos que sujetan la visera del tablero de instrumentos.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los tornillos que sujetan la visera del tablero de instrumentos

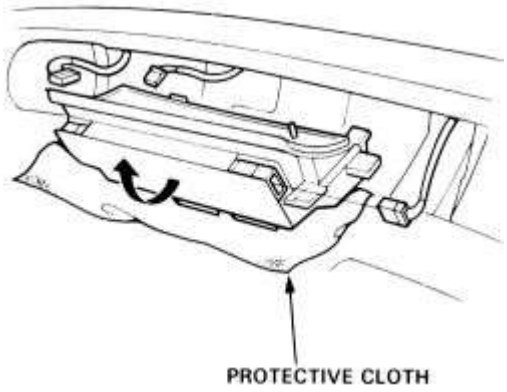
4. Quite los tornillos y el panel de la cara negro, a continuación, desenchufe el conector del interruptor de restablecimiento del reloj.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Quite los tornillos y el panel de la cara negro, a continuación, desenchufe el conector del interruptor de restablecimiento del reloj

5. Coloque un pedazo de tela protectora sobre el salpicadero.
6. Quite los tornillos que sujetan el conjunto de calibre, a continuación, tire de ella ligeramente y desenchufe los conectores.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Quite los tornillos que sujetan el conjunto de calibre, a continuación, tire de ella ligeramente y desenchufe los conectores

7. Instrumentos individuales pueden ser retirados de la agrupación después de que se retira del coche. Evite daños en los terminales o la placa de circuito impreso.

Instalar:

8. Coloque el clúster en el tablero y enganche el cableado. Instale los tornillos de sujeción.
9. Conecte el cableado para el interruptor de restablecimiento del reloj e instalar el panel frontal negro.
10. Instale la visera guión y cubiertas tweeter.
11. Habilitar el SRS, a continuación, conecte los cables de la batería.

Placa de circuito impreso

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

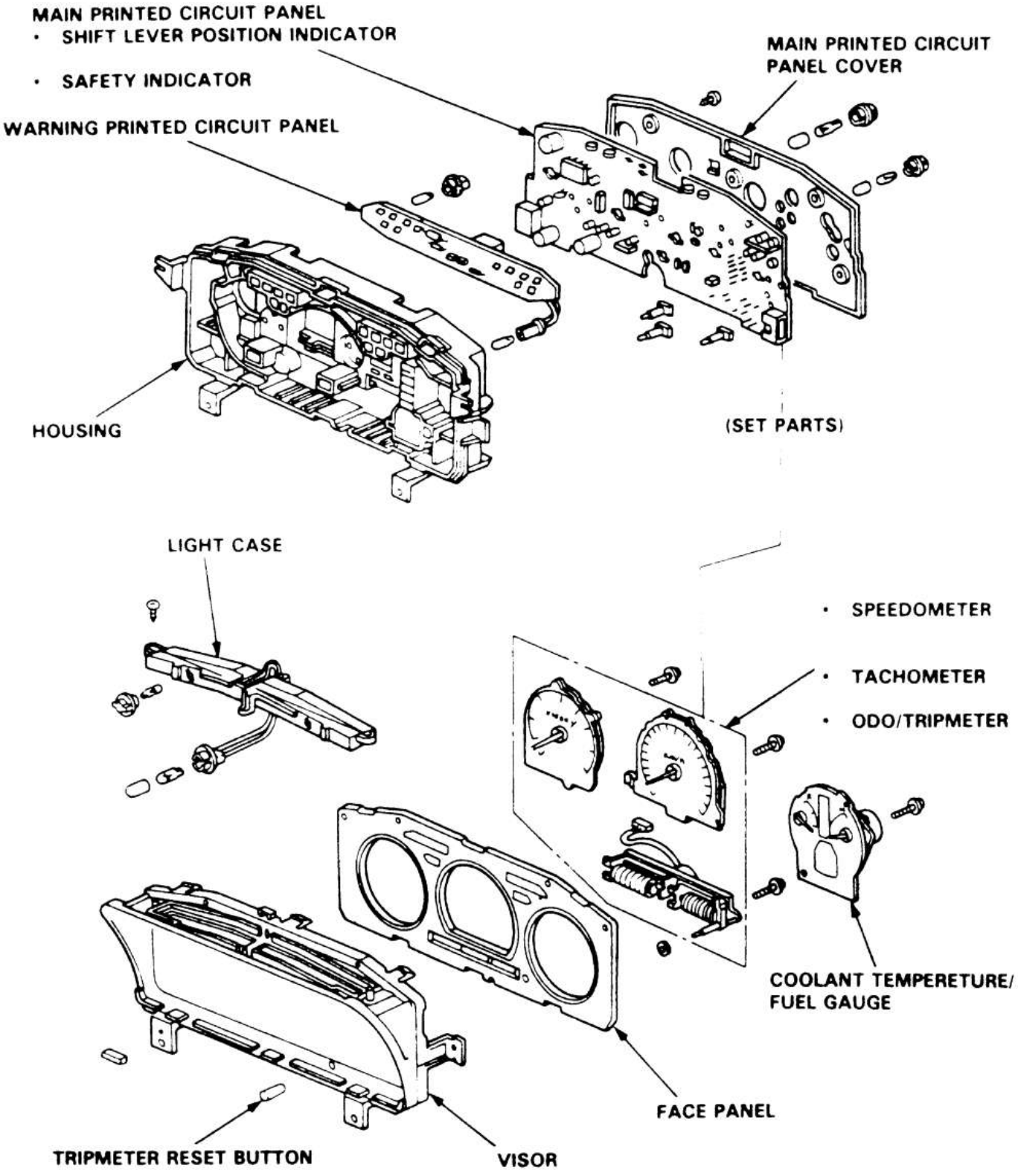


Fig. Fig. 1: El conjunto de indicadores pueden desmontarse para sustituir componentes individuales

La placa de circuito impreso está unido a la parte trasera del cuadro de instrumentos. Por lo general, está asegurada por una serie de tornillos / tuercas y por los portalámparas. Estas tomas se eliminan normalmente por primera torsión, a continuación, tirando de ellas desde el metro. No obligue a cualquiera de los componentes, ya que se dañan fácilmente.

Cable del velocímetro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Este procedimiento sólo se aplica a los Acuerdos de 1984-89 y 1984-91 Preludios. Los modelos posteriores utilizan un velocímetro electrónico que recibe impulsos de un sensor de velocidad del vehículo.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el panel de instrumentos y desconecte el cable en el velocímetro.En algunos modelos, puede ser posible desconectar el cable al llegar debajo del tablero. Algunos conectores de tornillo en la parte posterior del velocímetro; los demás están en manos de los clips de plástico.
3. Desconectar el otro extremo del cable del velocímetro en el alojamiento del transeje y tire del cable de su chaqueta en el extremo de transmisión.Si va a sustituir el cable, ya que se rompe, no se olvide de quitar los dos trozos de cable roto.
4. Lubrique el nuevo cable con velocímetro grafito lubricante cable e introdúzcalo en la cubierta del cable desde el extremo inferior.
5. Conecte el cable al transeje, luego al velocímetro. Tenga en cuenta que ambos extremos del cable son cuadrados; los extremos deben caber correctamente en los accesorios.
6. Instale el cuadro de instrumentos.

Velocímetro, tacómetro y medidores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Una vez que el cuadro de instrumentos se ha eliminado, el velocímetro, tacómetro y medidores por lo general pueden ser reemplazados utilizando el mismo procedimiento básico. En la mayoría de los casos, la eliminación de los indicadores consiste en desmontar la placa de circuito impreso y la lente frontal de la metro. Los medidores están normalmente asegurados por una serie de tornillos o pernos pequeños. Tenga cuidado de no dañar las agujas indicadoras y calibrar las caras al desmontar el medidor.

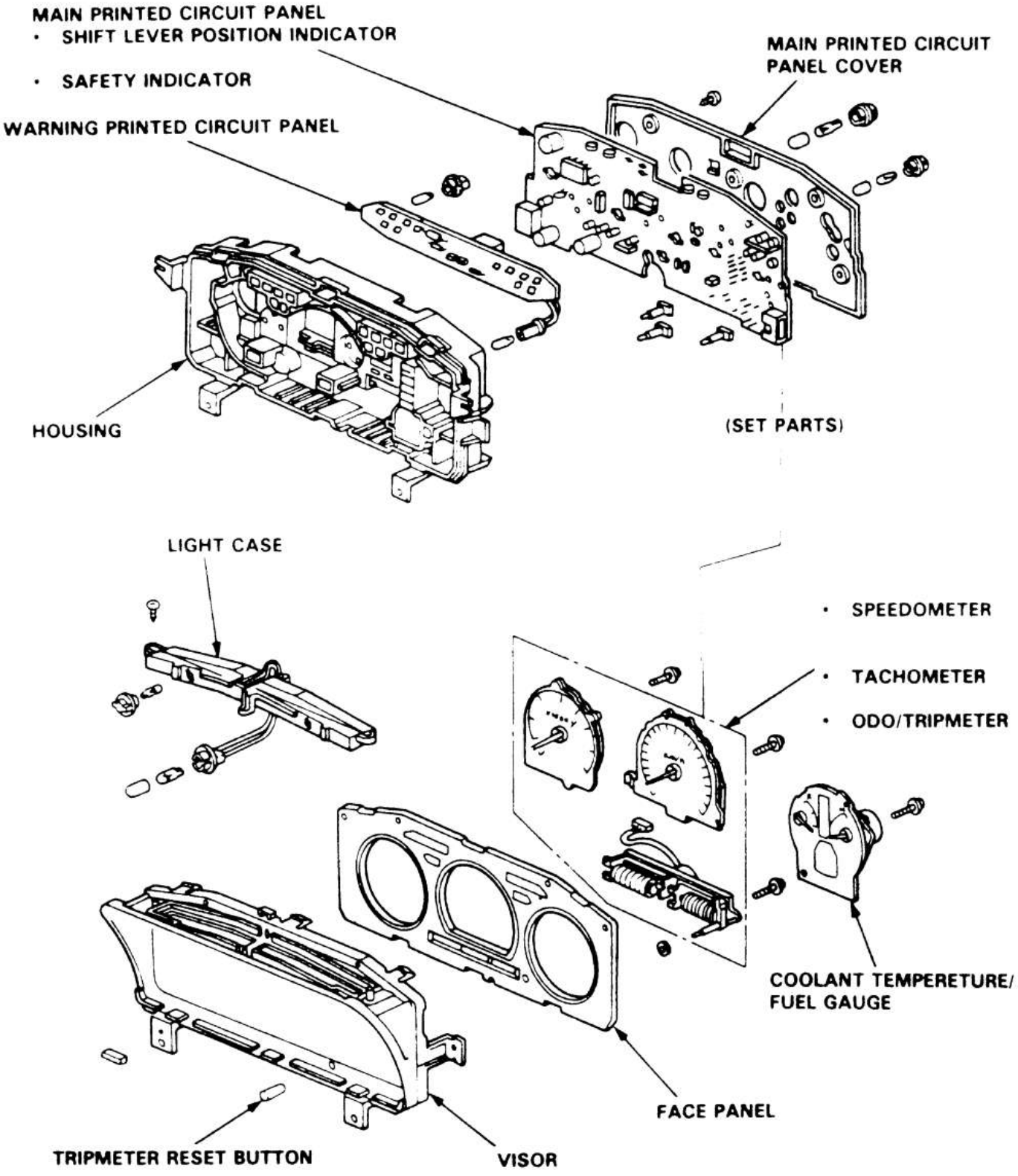


Fig. Fig. 1: El conjunto de indicadores pueden desmontarse para sustituir componentes individuales

Sensor de velocidad del vehículo

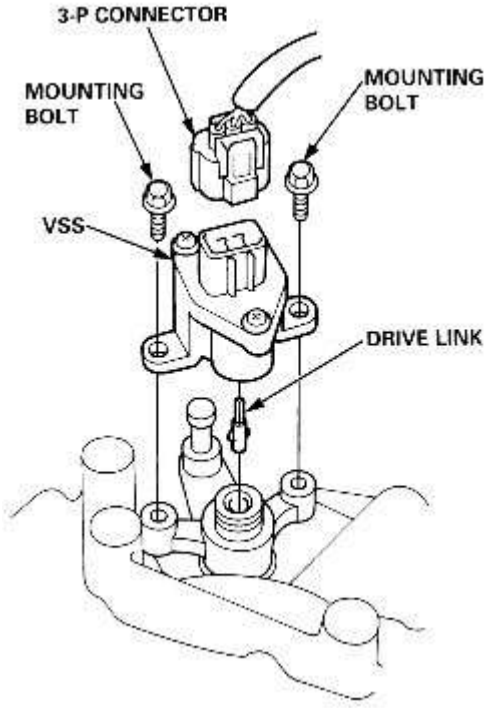
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

Este procedimiento se aplica a 1990-95 Acuerdos y sólo 1992-95 Preludios.Estos modelos están equipados con un indicador de velocidad electrónico que utiliza los impulsos generados por el sensor de velocidad para determinar la velocidad del vehículo.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desenchufe el conector eléctrico del sensor de velocidad.
3. Retire los tres tornillos que fijan el sensor de velocidad de la transmisión.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Acuerdos de último modelo y Preludios usar un velocímetro electrónico que utiliza los impulsos generados por el sensor de velocidad para determinar la velocidad del vehículo

4. Retire el sensor del transeje. Tenga cuidado de no perder el vínculo unidad; que es una parte muy pequeña.
5. La instalación es el inverso de la extracción. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.

- **Iluminación**

Faros

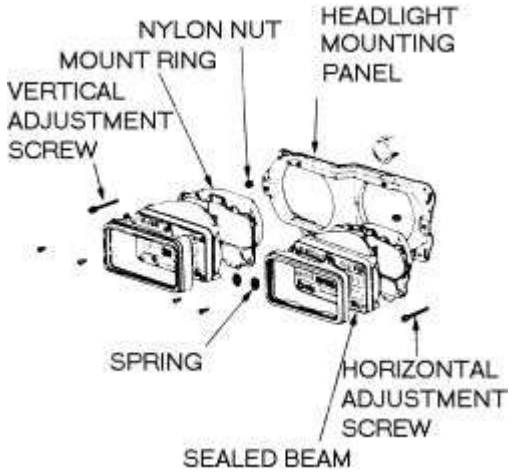
Impresión

Hay dos estilos generales de los faros, la viga sellada y tipo bulbo reemplazable. El haz de sellado es de lejos el más común e incluye casi todas las lámparas circulares y rectangulares se encuentran en los vehículos construidos a través de la década de 1980. El haz sellado se llama así debido a que incluye la lámpara (filamento), el reflector y la lente en una unidad sellada. Vigas selladas están disponibles en varios tamaños y formas. Todos los vehículos de Honda cubiertos en esta información, excepto la 1990 a 1995 Accord y 1992-95 uso Preludio luces de carretera cerrados. Estas últimas Acuerdos y Preludios utilizan bombillas reemplazables en viviendas fijas.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

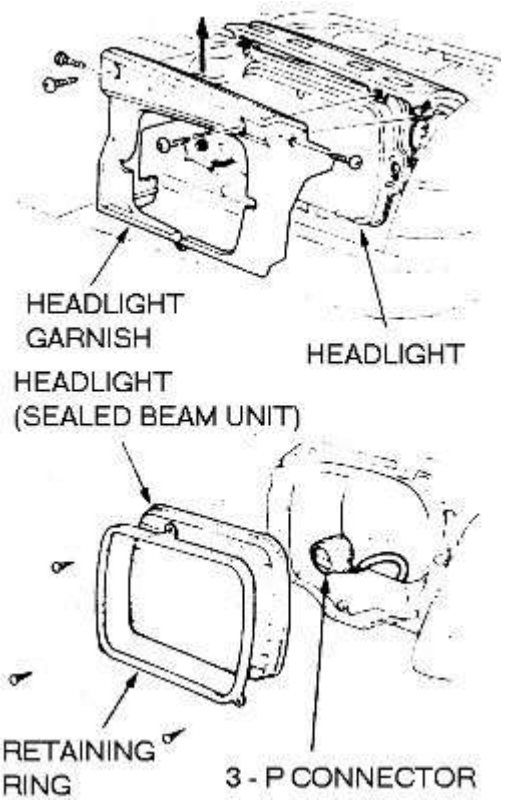
Vigas sellados

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Faro montaje en 1984-85 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Faro montaje en 1986-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios

PRECAUCIÓN

La mayoría de los anillos de retención de los faros y recortar biseles tienen bordes muy afilados. Usar guantes. Nunca levante o empuje en un faro; se puede romper de repente.

1. En los automóviles con pop-up o faros retráctiles, gire el interruptor de encendido en OFF. Accionar el interruptor de retracción en el tablero para que las puertas de los faros para arriba. Los faros deben estar fuera cuando las puertas están arriba.
2. Extraiga el embellecedor faro (ajuste). En 1984-85 Accord, el ajuste implica la una sola pieza envolvente de la lámpara y moldeo esquina.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Quite los tornillos que fijan el bisel del faro

3. El haz sellado se mantiene en su lugar por un retén y 2 o 4 tornillos pequeños. Identificar estos tornillos antes de aplicar ninguna herramienta. No confunda los tornillos de sujeción pequeños con los tornillos con el objetivo de mayor tamaño. Habrá dos tornillos destinados o ajustadores de cada lámpara. (Un ajustador controla el movimiento arriba / abajo y el otro controla el movimiento de izquierda / derecha.) Identificar los ajustadores y evitarlos durante la extracción. Si ellos no son perturbados, el nuevo faro debe estar en finalidad idéntica a la anterior.
4. Con un destornillador pequeño (preferiblemente magnética) y un par de alicates de punta fina, si es necesario, quite los tornillos pequeños en el retén del faro.

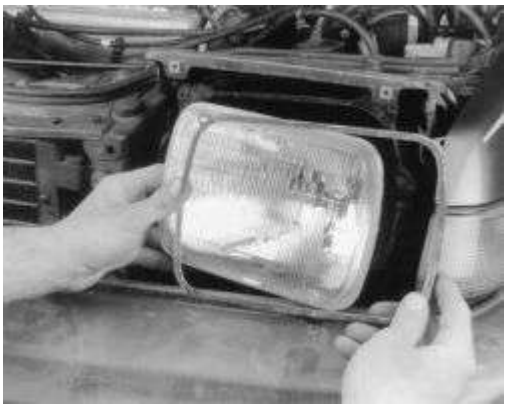


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire los tornillos que fijan el anillo de retención. Asegúrese de no molestar a los tornillos de ajuste

Una buena cocina o del hogar imán colocado en el vástago del destornillador proporcionará suficiente agarre para sujetar el tornillo durante la extracción.

5. Retire el retén y el faro se puede tirar suavemente libre de sus monturas.Separe el conector de la parte posterior de la unidad de haz sellado y retire la unidad del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire el anillo de retención ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... a continuación, desenchufe el conector de la parte posterior de la lámpara. Asegúrese de transferir la bota de goma a la lámpara nueva

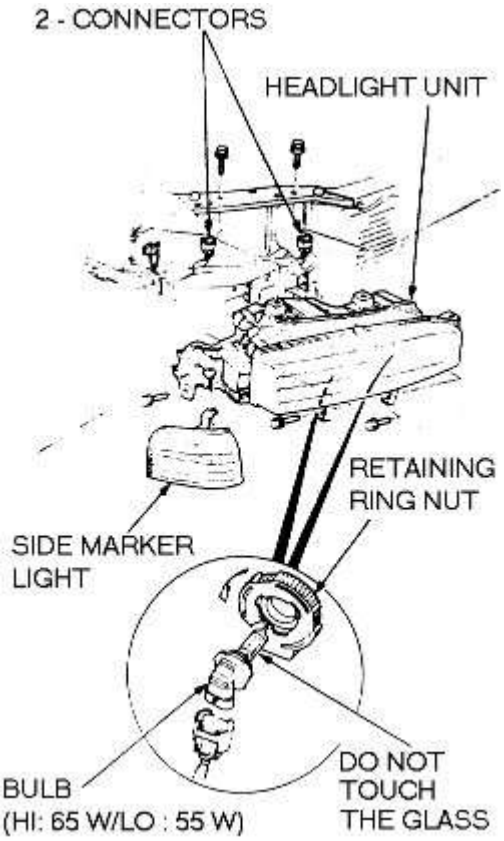
Instalar:

6. Coloque el nuevo faro en su posición y conectar el mazo de cables.Recuerde instalar la cubierta de goma en la parte posterior de la nueva lámpara. También, asegúrese de que el faro es del lado derecho hacia arriba.
7. Tener un giro asistente en los faros y comprobar la nueva lámpara para su correcto funcionamiento, comprobando vigas altas y bajas antes del montaje final.
8. Instale el retén y los pequeños tornillos que la sujetan.
9. Vuelva a instalar el ajuste del faro.

Bulbo reemplazable

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levantar y sostener el capó.
3. Retire todos los componentes necesarios para acceder a la lámpara.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Acuerdos de último modelo y Preludios están equipados con faros bombilla reemplazables

4. Desconecte el conector de la parte posterior de la lámpara. El conector puede ser muy apretado y requerir moviendo para aflojar; apoyar la lámpara mientras con la otra mano mientras mueve el conector suelto.
5. Gire el anillo de retención en sentido antihorario, y luego tire de la bombilla del portalámparas.

Instalar:

ADVERTENCIA

Sostenga la nueva bombilla por la base; no toque la parte de cristal con los dedos o guantes. La grasa de la izquierda en el cristal se formará puntos calientes y reducir la vida útil de la bombilla. Si el cristal se toca accidentalmente, limpie el cristal con alcohol.

6. Instale la nueva bombilla. Asegúrese de que las tres lengüetas de la guía encajan en sus ranuras correctas. Gire el anillo de las agujas del reloj hasta que encaje en su lugar.
7. Participar firmemente el conector del cableado.
8. Conecte el cable negativo de la batería y encienda las luces encendidas.Comprobar el funcionamiento tanto de cruce y carretera.
9. Vuelva a instalar los componentes retirados de acceso a la lámpara.

PUNTERÍA

Ver las figuras 8 y 9

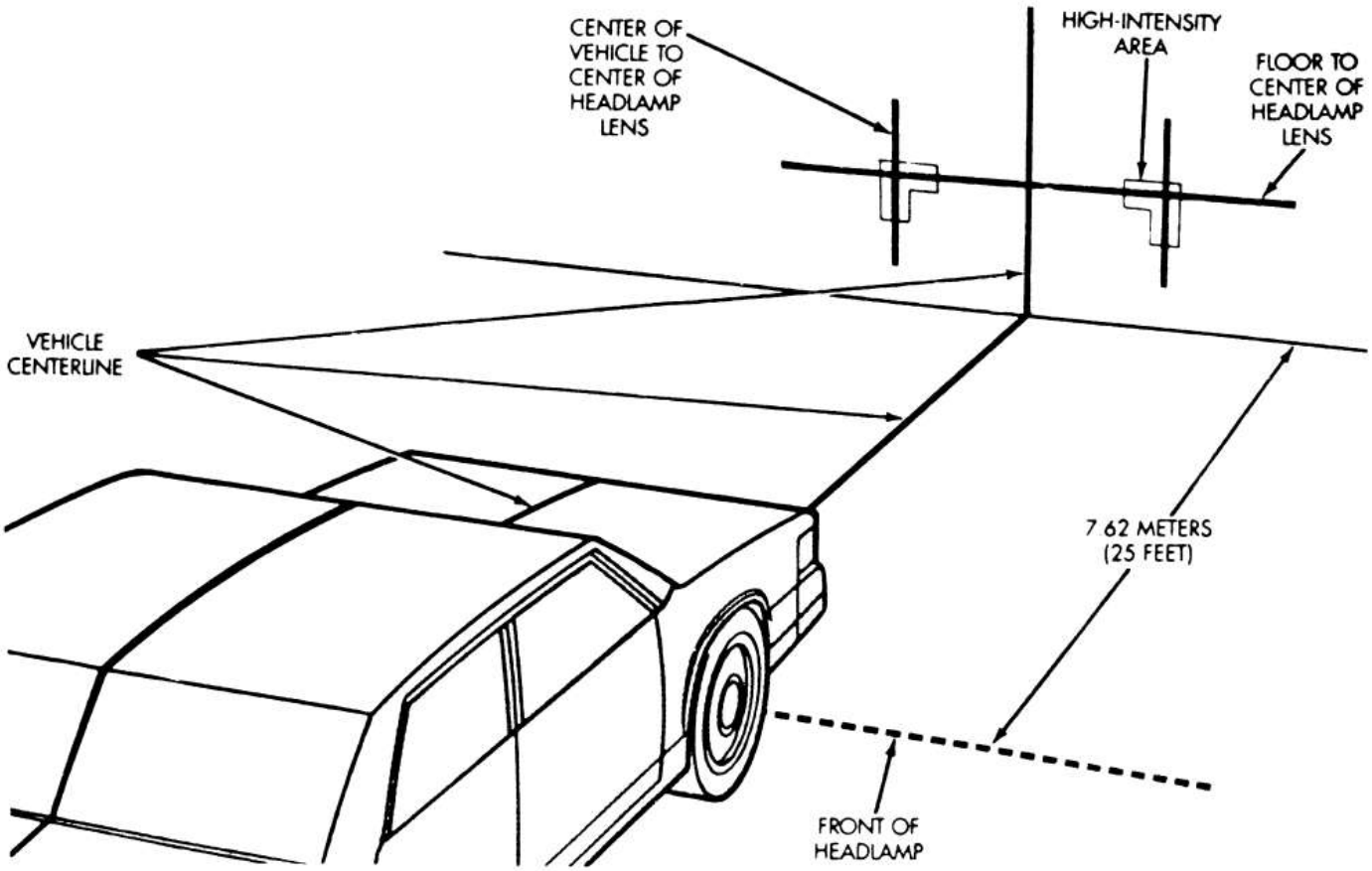


Fig. Fig. 8: patrón de alineación de cruce

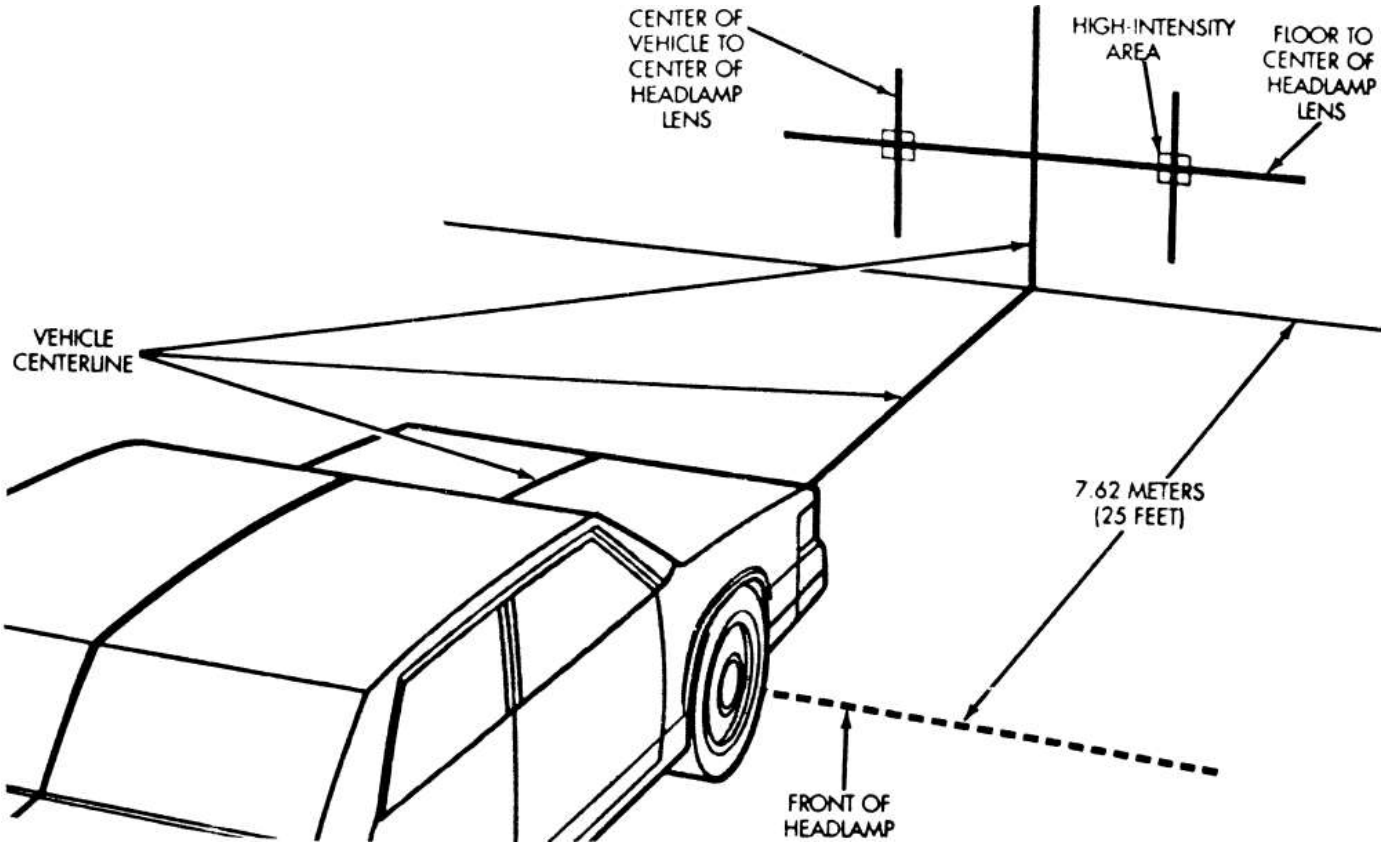


Fig. Fig. 9: patrón de alineación de luz de carretera

Las lámparas de cabeza deben estar dirigidas utilizando una herramienta de alineación especial, sin embargo este procedimiento puede ser utilizado para el ajuste temporal. Las regulaciones locales pueden variar con respecto a la lámpara principal objetivo, consultar con las autoridades locales.

1. Verifique que los neumáticos están en su presión de inflado adecuada.Limpie las lentes del faro de la cabeza y asegurarse de que no hay cargas pesadas en el tronco. El tanque de gasolina debe ser llenado.
2. Coloque el vehículo sobre una superficie plana frente a una pared plana 25 ft. (7,7 m) de distancia.
3. Medir y registrar la distancia desde el suelo hasta el centro del faro delantero. Coloque una tira de cinta a través de la pared en este misma altura.
4. Coloque tiras de cinta en la pared, perpendicular a la primera medición, indicando la línea central del vehículo y la línea central de las dos lámparas de cabeza.
5. Balancee el vehículo de lado a lado varias veces para permitir la suspensión se estabilice.
6. Encienda las luces, ajustar los faros para lograr un patrón de alta intensidad en las áreas que se muestran en las ilustraciones.

- **Radio**

Radio / reproductor de cintas

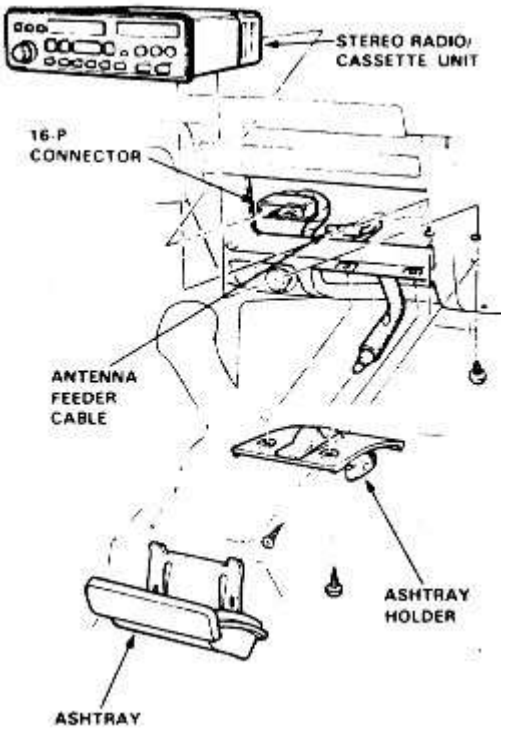
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Acuerdo

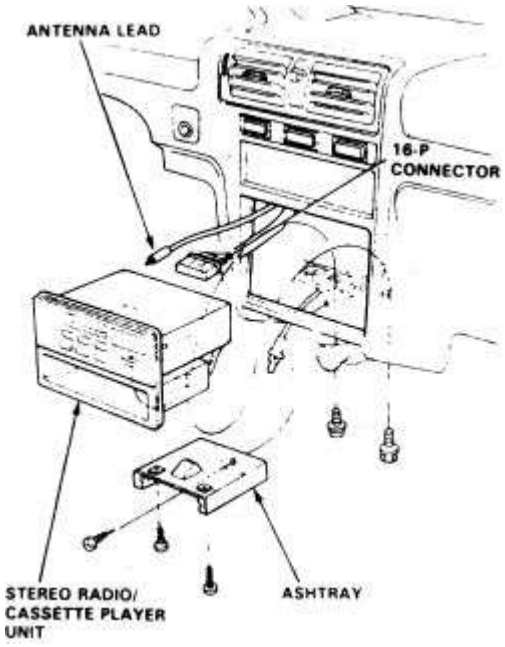
Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola de piso y el panel de la consola frontal. En 1984-85 los coches, si el acceso a la parte posterior de la radio puede ser adquirida a través de otros medios, tales como la eliminación de la "bolsa" de la consola, la consola no necesita ser removido.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Radio montaje en 1986-89 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Radio montaje en 1990-93 Acuerdos

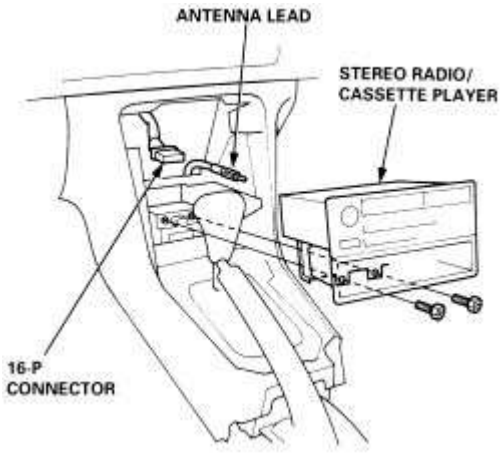
3. Sacar el cenicero y el titular cenicero.

4. En 1986-89 los coches:

A. Retire la caja de monedas, las salidas de aire y el soporte de iluminación cenicero.

B. Retire los interruptores del tablero a la izquierda ya la derecha del volante.

C. Baje el volante a su posición más baja. Quite la visera guión. Este es un conjunto grande, de una sola pieza que incluye la moldura central tablero. Es de plástico; no romperlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Radio montaje en 1994-95 Acuerdos

5.

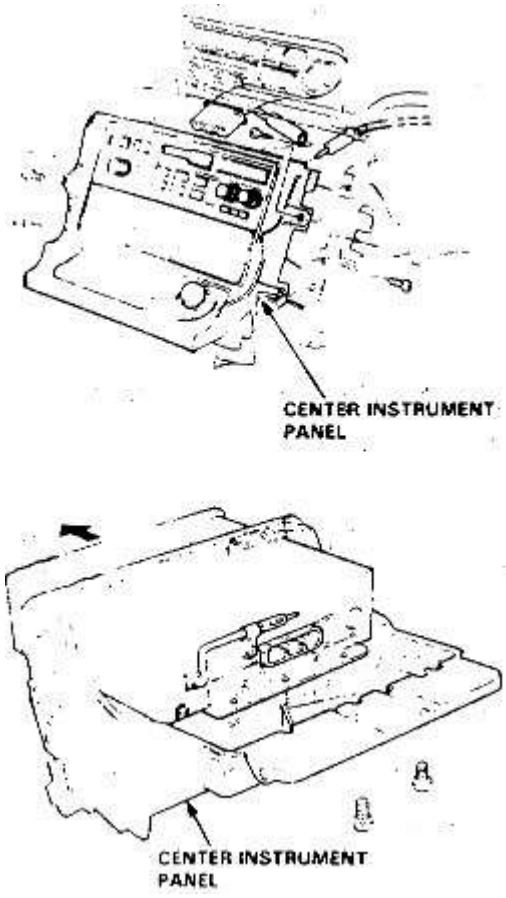
6. Retire los dos tornillos que sujetan la radio en la parte trasera de la unidad.

7. Empuje cuidadosamente la unidad por la parte frontal del tablero.Cuando se tuvo acceso, desconecte el conector multi-pin y el cable de la antena de la unidad. Retire la unidad.
8. Vuelva a instalar en el orden inverso. Tenga mucho cuidado de no dañar el ajuste de la rociada y la visera instrumento. Asegúrese de que los conectores están instalados con firmeza y en ángulo recto. Si procede, asegúrese de que el SRS.

Preludio

Ver Figura 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS).
2. Retire la consola.
3. Quite los tornillos que fijan el panel de instrumentos central. Retire el panel con los interruptores y de radio conectados. Tenga cuidado; el panel se daña fácilmente.
4. Cuando se tuvo acceso, desconecte el conector multi-pin para la radio y demás conectores aplicables.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: montaje de radio Preludio; todos los años similares

5. Con el panel de instrumentos y la unidad de radio clara del tablero, quite los dos tornillos que sujetan la radio.

Instalar:

6. Vuelva a instalar la radio y asegurar los pernos de montaje.
7. Conecte el cableado, por lo que los conectores estén asentados con firmeza y en ángulo recto.
8. Coloque la unidad completa en el tablero, con cuidado de no pellizcar o cableado daños.
9. Instalar la consola delantera.
10. Conecta el cable negativo de la bateria. En su caso, permitir que el SRS.

Altavoces

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Frente

El panel de la puerta frontal debe ser retirado para obtener acceso al altavoz.Retire el altavoz tornillos de sujeción y retire el altavoz; desconectar el cableado del altavoz. La mayoría de los altavoces frontales se fijan en una funda o protector de plástico en la puerta. Esto protege el altavoz a partir de agua y la humedad en la puerta. Asegúrese de que el escudo está en su lugar al volver a instalar los altavoces.

Posterior

ACCORD

En hatchbacks Accord, quitar la rejilla o cubierta del altavoz. Algunos son de encaje a presión en su lugar, otros están en manos de pasadores de retención de plástico. Mire cuidadosamente antes indiscretas. Una vez que el altavoz está expuesto, quite los tornillos de sujeción y retire el altavoz. En 1984-85 sedanes Accord, retire la cubierta del altavoz. Levantar o quitar la bandeja trasera para obtener acceso al altavoz con cuidado; quitar los tornillos de sujeción y el altavoz. Los 1986-89 sedanes, retire la rejilla del altavoz, a continuación, retire los tornillos que sujetan el altavoz. En 1990-95 sedanes Accord, tres altavoces tuercas de retención debe ser retirado de la parte del tronco. Mientras que allí, desconecte el cableado. A continuación, retire la rejilla del altavoz y quitar el altavoz.

Todos los altavoces traseros se sientan en algún tipo de soporte o bastidor.Esto proporciona un soporte firme y aísla el altavoz de su entorno, evitando la distorsión. Asegúrese de que el marco está presente al volver a instalar el altavoz.

PRELUDIO

En 1984-91 Preludios, quite la rejilla del altavoz, a continuación, quitar los tornillos que sujetan la radio. En 1992-95 modelos, tres altavoces tuercas de retención deben ser retirados desde el interior del maletero. Mientras que allí, desconecte el cableado, luego retire la rejilla y el altavoz.

Todos los altavoces traseros se sientan en algún tipo de soporte o bastidor.Esto proporciona un soporte firme y aísla el altavoz de su entorno, evitando la distorsión. Asegúrese de que el marco está presente al volver a instalar el altavoz.

- **Suplementarios de Contención sistema SRS**

Información general

Impresión

OPERACIÓN DEL SISTEMA

Ciertos modelos incluidos en esta información están equipados con un sistema de sujeción suplementario (SRS), comúnmente conocida como una bolsa de aire. La propia bolsa se almacena dentro del cubo del volante de dirección; los sensores y el módulo de control están detrás del tablero de instrumentos.Algunos modelos están equipados con bolsas de aire duales; una bolsa de aire se almacena en el volante y el otro en el lado del pasajero del salpicadero, encima de la guantera. El sistema de bolsas de aire está diseñado para ayudar a frenar el conductor (y de pasajeros en los modelos de doble bolsa de aire) durante una colisión frontal; los suplementos del sistema (asistencias) el sistema de cinturón de seguridad. Un sistema de bolsa de aire es ineficaz si el cinturón de seguridad no se usan.

La bolsa de aire es una bolsa de tela o un globo con una unidad de inflador explosiva adjunto. El sistema emplea sensores de impacto y un sensor de seguridad, así como un módulo de circuito inflador y control. Un sistema de energía de reserva se conecta en paralelo con la batería. No solo sensor puede desencadenar el despliegue SRS. El sensor de seguridad, y al menos uno de los sensores de impacto deben participar juntos por lo menos 0,002 segundos.Se requiere este "acuerdo" de los sensores para ayudar a prevenir el despliegue accidental.

Cuando la unidad de control recibe estas señales, se suministra energía al circuito inflador, ya sea desde el sistema de respaldo de batería o. Un pequeño calentador provoca una reacción química en el encendedor; el gas no tóxico de la mezcla química se expande muy rápidamente (en milisegundos), llenando la bolsa y forzándola a través de la almohadilla de cubierta. Dado que todo esto está sucediendo muy rápidamente, la bolsa de expansión debe alcanzar el ocupante antes de que él / ella llega a la dirección de la rueda / panel de control en caso de colisión frontal. La reacción química se completa en el momento en la bolsa de aire está completamente inflado; como el ocupante golpea la bolsa, se permite que el gas escape lentamente a través de rejillas de ventilación en la parte posterior de la bolsa.

La unidad de control contiene un circuito de autodiagnóstico. Cuando el interruptor de encendido se coloca *EN, la lámpara de advertencia tablero SRS debe encenderse durante unos 6 segundos, luego se apagará.* Si la luz no se enciende, no se apaga o se enciende durante la conducción, el sistema debe ser diagnosticado y reparado por un concesionario Honda o tienda de confianza. El sistema no se puede reparar en casa.

PRECAUCIONES DEL SISTEMA

PRECAUCIÓN

Mientras que el SRS es totalmente capaz de funcionar sin problemas durante años, su presencia representa un gran peligro durante la reparación. La inflación involuntario puede provocar lesiones graves y / o daños materiales.Por eso TODOS los siguientes artículos deben cumplirse plenamente durante cualquier reparación o procedimiento en o alrededor de la columna o en el salpicadero de dirección. Debidas precauciones de seguridad deben respetarse en todo momento.

No intente reparar o cambiar ninguna pieza del SRS. Si el sistema necesita reparación o diagnóstico, llevar el coche a un concesionario de Honda o centro de servicio de buena reputación.
Antes de realizar reparaciones en el volante, la columna o en el salpicadero, el sistema debe ser desarmado por la instalación del conector de cortocircuito.
Todo el cableado y los conectores relacionados con el SRS se identifican con el aislamiento exterior de color amarillo. NUNCA intente probar estos circuitos o utilizarlos para alimentar otros componentes.
Desconecte los dos cables de la batería y espere al menos tres minutos antes de trabajar en el vehículo.
Una vez que se quita la almohadilla del volante, guárdelo boca arriba en una zona limpia. Si se almacena boca abajo, la detonación accidental podría lanzarlo.
Mantenga la almohadilla del volante en un lugar limpio y seco. El contacto con el ácido, el agua o los metales pesados (cobre, plomo, mercurio) puede causar una descarga accidental. Temperatura de almacenamiento no debe superar (93 ° C) 200 ° F.
No reemplace el volante original con cualquier otro tipo; no intercambie las piezas del SRS entre vehículos.
Nunca intente modificar, empalme o reparar cualquier alambre o cable relacionada SRS. No desconecte el cableado del SRS durante las reparaciones; Siempre siga el procedimiento de desarme propiamente primero.

El sistema debe ser inspeccionado por un concesionario Honda 10 años después de la fecha de fabricación, como se muestra en la placa de certificación. Tenga en cuenta que esta "fecha de creación" será antes de la fecha de compra real.
El sistema debe ser revisado después de cualquier accidente frontal, incluso si el sistema no desplegó.

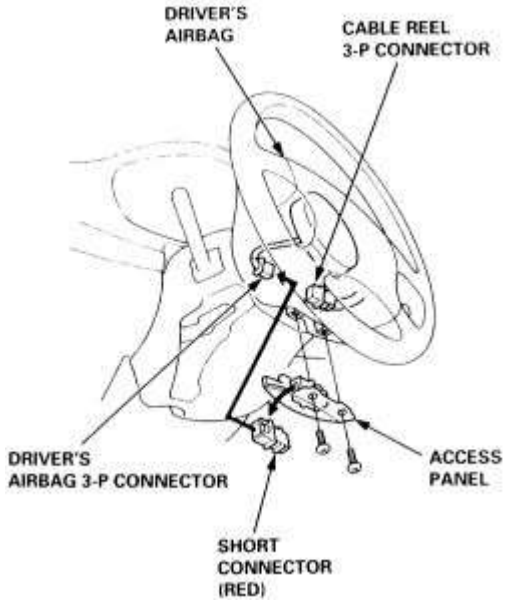
Desarmar el sistema

Ver las figuras 1 y 2

PRECAUCIÓN

Este procedimiento se debe seguir cuando trabaja en o cerca de los componentes del SRS y cuando se indique lo contrario. El conector de cortocircuito debe instalarse siempre que la bolsa de aire se desconecta de la arnés. Si está equipado con bolsas de aire duales, siempre desarmar airbag del pasajero también.

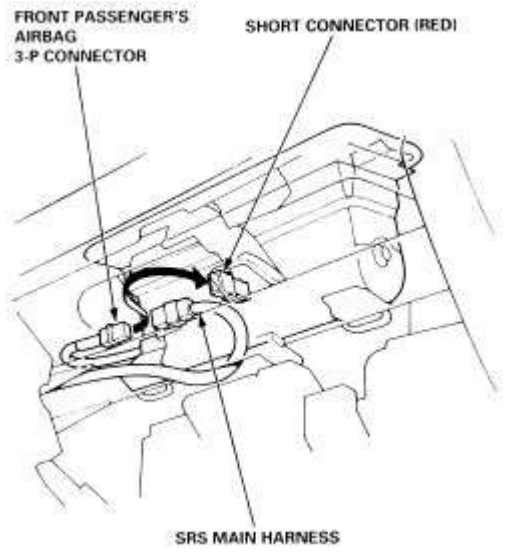
1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo de la batería. Espere al menos tres minutos antes de proceder.
2. Retire la tapa de mantenimiento por debajo de la bolsa de aire en el volante; está asegurada por dos tornillos. Retire el conector de cortocircuito rojo almacenado dentro de la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire el panel para acceder al conector del airbag

3. Desconectar el conector entre la bolsa de aire y el carrete de cable en el volante. El conector se puede llegar a través de la abertura prevista quitando la tapa de mantenimiento. Instalar el conector de cortocircuito en el lado de la bolsa de aire del conector de cableado.
4. Para desarmar la bolsa de aire del lado del pasajero, primero retire la guantera. Ahora desenganchar el conector entre el arnés principal SRS y la bolsa de aire. Instalar el conector de cortocircuito rojo en el lado de la bolsa de aire del conector.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Para acceder a la bolsa de aire del pasajero, será necesario quitar la guantera

5. NO olvide activar el sistema después de las reparaciones están acabados.

ACTIVACIÓN DEL SISTEMA

1. Retire el conector de cortocircuito de la bolsa de aire, y luego active el airbag y el carrete de cable (lado del conductor) o arnés principal SRS (lado del pasajero) conectores.
2. Vuelva a colocar la tapa de mantenimiento y de la guantera (según corresponda).
3. Vuelva a conectar los cables de la batería, cable positivo en primer lugar.
4. Gire el interruptor de encendido *EN, el tablero de la lámpara de aviso del SRS debe encenderse durante unos 6 segundos y luego se apaga.* Si la luz no se enciende, no se apaga o se enciende durante la conducción, el sistema debe ser diagnosticado y reparado por un concesionario Honda o tienda de confianza.

- **Cableado Remolque**

CABLEADO TRAILER

Impresión

Cableado del coche para el remolque es bastante fácil. Hay un buen número de kits de cableado disponible y estos deben ser utilizados, en lugar de tratar de diseñar su propio.

Todos los remolques tendrán luces de freno y luces de giro, así como las luces traseras y las luces de posición laterales. La mayoría de los estados requieren luces de posición adicionales para remolques overwide. Además, la mayoría de los estados han requerido recientemente respaldo luces para remolques, y la mayoría de los fabricantes de remolques han sido la construcción de remolques con luces de respaldo para varios años.

Además, algunos de Clase I, Clase II y la mayoría casi todos los de clase III remolques a tener frenos eléctricos. Añadir a este número un cable de accesorios, para operar el equipo interno de remolque o para cargar la batería del remolque, y usted puede tener hasta siete cables en el arnés.

Determinar el equipo en su remolque y comprar el kit de cableado necesario. El kit contiene todos los cables necesarios, además de un conjunto adaptador que incluyó el enchufe hembra, montado en el parachoques o enganche, y el enchufe macho, cable en, o conectado al arnés de remolque.

Al instalar el equipo, siga las instrucciones del fabricante. La codificación de color de los hilos es generalmente estándar en toda la industria. Un punto a tener en cuenta: algunos vehículos nacionales y vehículos más importados, tienen luces direccionales separadas. En la mayoría de los vehículos nacionales, las luces de freno y luces direccionales traseras operan con la misma bombilla. Para los vehículos sin luces direccionales separadas, puede adquirir una unidad de aislamiento para que las luces de freno no parpadean cuando se accionan los intermitentes.

Uno, el punto final, los mejores kits son los que tienen una cubierta de resorte en el zócalo del vehículo montado. Esta cubierta a prevenir la suciedad y la humedad de la corrosión de los terminales. Nunca deje que la toma del vehículo suelto y colgando; siempre montarlo con seguridad al parachoques o enganche.

- **Lavaparabrisas y limpiaparabrisas**

Cuchilla y Brazo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1. Para quitar las escobillas (delantero o trasero), levante la lengüeta de liberación del resorte en el conector del brazo de punta-a-limpiaparabrisas limpiaparabrisas.
2. Saque el conjunto de cuchillas del brazo del limpiaparabrisas.
3. Para reemplazar un brazo de limpiaparabrisas, desenroscar la tuerca ciega que lo sujeta al pivote y tire con cuidado el brazo hacia arriba y fuera del pivote. Instale el brazo mediante la inversión de este procedimiento. Asegúrese de que el brazo del limpiaparabrisas se vuelve a instalar en la posición correcta; si no es alineado correctamente, la cuchilla bofetada la carrocería en la parte superior o inferior de su carrera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la tuerca de fijación del brazo de limpiaparabrisas ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... luego levante el brazo del pivote

Si uno de los brazos del limpiaparabrisas no se mueve cuando se enciende o sólo se mueve un poco, echa la tuerca de retención en la parte inferior del brazo. El esfuerzo extra de nieve o las hojas mojadas en movimiento en el cristal puede causar la tuerca se afloje; el pivote se moverá sin mover el brazo.

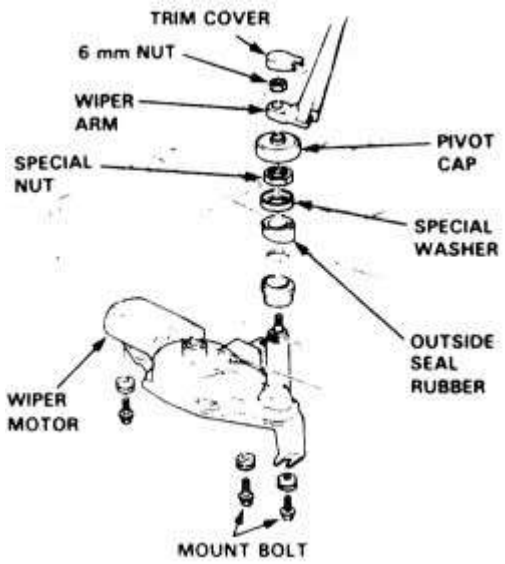
Parabrisas Posterior Motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tonel (cubierta equipaje) si está equipado y retire el panel de ajuste interno de la tapa de escotilla.
3. Retire el brazo de limpiaparabrisas desde el exterior de la tapa de escotilla. Retire las tapas, arandelas y eje de tuerca del eje del brazo del limpiaparabrisas.
4. Desconecte el cableado del motor del limpiaparabrisas.
5. Retire los tornillos de fijación y retirar el motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: montaje del motor del limpiaparabrisas trasero

6. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que la conexión esté bien conectado al motor. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Cuando vuelva a instalar el brazo del limpiaparabrisas, deje aproximadamente 1 pulg. (25 mm) de espacio libre entre la base de la copa y la cuchilla. Si el limpiador es demasiado fuera de posición puede bofetada la moldura inferior o guarnición del pilar al operar.

Lavaparabrisas del depósito y bomba

Impresión

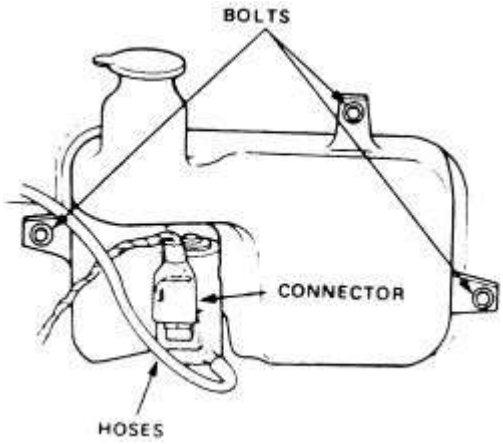
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

El lavador trasero para los modelos hatchback funciona desde el depósito principal. Bombas separadas para los circuitos delanteros y traseros se encuentran en el depósito de la lavadora.

1. Desconecte y retire la batería.
2. Desconectar la manguera de la lavadora (s) de la bomba (s).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Depósito Lavadora montaje en 1984-85 Acuerdos

3. Desconecte el conector de cableado.
4. Quitar los tornillos de sujeción. Retire el depósito de la lavadora con el motor (s) adjunto.
5. Retire el motor desde el depósito.
6. Volver a montar en orden inverso.

1.986-95 Accord y desde 1984 hasta 1995 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Para obtener acceso al depósito, ya sea quitar el parachoques delantero o en el motor bajo cubierta.
3. Desconecte el tubo de llenado.
4. Desconecte el conector eléctrico y retire la manguera (s) de la bomba (s).
5. Retire el tanque de la lavadora con el motor (s) adjunto bajándola del coche.
6. Retire el motor desde el depósito. En Preludios, el motor está en manos de una abrazadera de retención.
7. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que el motor está firmemente asentado en el depósito y todas las abrazaderas y los sellos están en su lugar. No se olvide de conectar el cableado y mangueras.Tenga cuidado de alinear el parachoques correctamente.

Limpiaparabrisas Motor y Vinculación

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

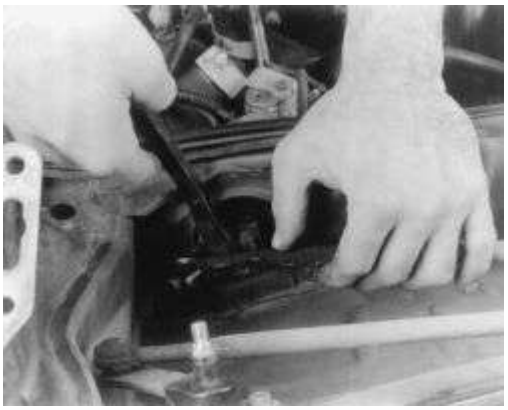
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las tuercas y retire los brazos del limpiaparabrisas.
3. Quite la rejilla de aire o carenado. Tenga cuidado de no dañar el acabado. Los paneles están en manos de los clips de plástico; las cabezas parecen tornillos. Retire el forro de plástico o sello debajo de la capucha.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Quite los ganchos de fijación del carenado, y luego retírela del vehículo

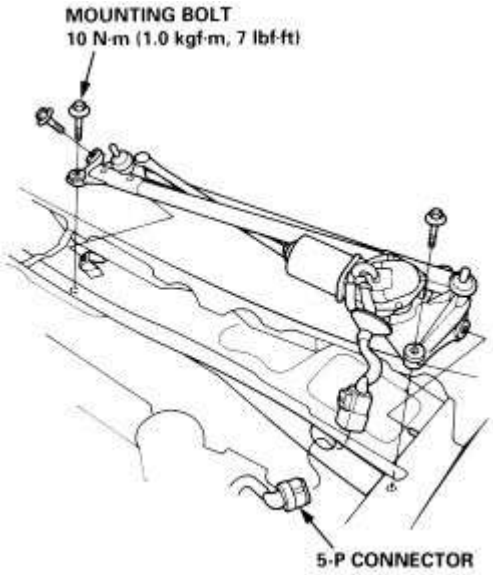
4. Si el motor tiene una cubierta protectora, retírela.
5. Desconecte el conector de cableado para el motor del limpiaparabrisas.
6. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, levante la varilla vinculación limpiador del brazo de accionamiento del motor. El conjunto es un tipo de bola y cavidad, pero puede ser muy dura para eliminar.



ENLARGE

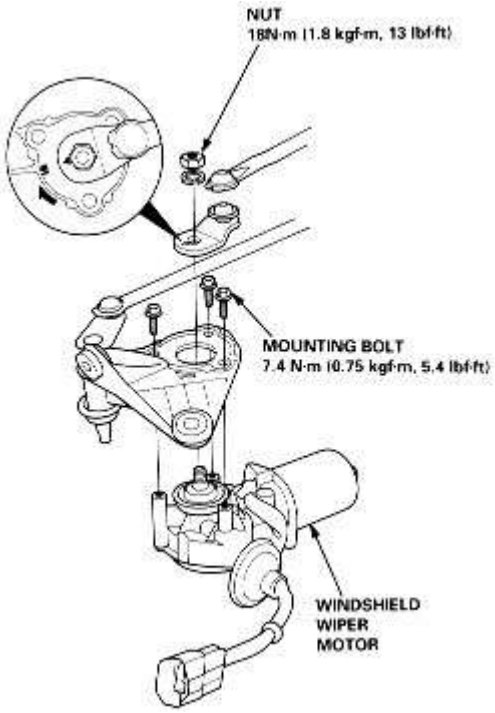
Fig. Fig. 2: En Acuerdos y Preludios primeros modelos, el vínculo se Forzaron el brazo de accionamiento

7. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, quite los tornillos que sujetan el conjunto de articulación / motor, a continuación, retire el conjunto del vehículo. Retire la tuerca central y la arandela de desconectar el eje del motor de la vinculación.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En los Acuerdos de último modelo y Preludios, retire todo el conjunto de articulación ...



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... entonces desmontar el motor de la vinculación

8. Retire los tornillos de fijación y retirar el motor.
9. Si la conexión se va a quitar en 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, desconectar las barras de los pivotes del limpiaparabrisas. Las articulaciones son bola y cavidad y pueden ser cuidadosamente pried aparte. Los pivotes están atornillados al cortafuegos y puede ser cerrojo para su sustitución.

10. Volver a montar en orden inverso. Asegúrese de que la conexión esté bien conectado al motor. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs.(10 Nm). Apriete la tuerca central en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios a 13 ft. Lbs. (18 Nm). Cuando vuelva a instalar los brazos del limpiaparabrisas, deje aproximadamente 1 pulg. (25 mm) de espacio libre entre la base del parabrisas y la cuchilla. Si los limpiaparabrisas están demasiado lejos de la posición que pueden bofetada bien la moldura inferior o guarnición del pilar al operar.

Wiper Controlador / Relay

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

El sistema de limpiaparabrisas 1984-89 Accord y 1984/87 Preludio opera a través de un relé de limpiaparabrisas. En los Acuerdos, que se encuentra en la caja de fusibles de abajo del. En Preludios que se encuentra debajo del tablero, justo a la derecha de la columna de dirección. El relé controla la función del limpiaparabrisas intermitente, en bicicleta los limpiaparabrisas aproximadamente cada 5-6 segundos. El relé se elimina por desconectarlo del bloque de fusibles.

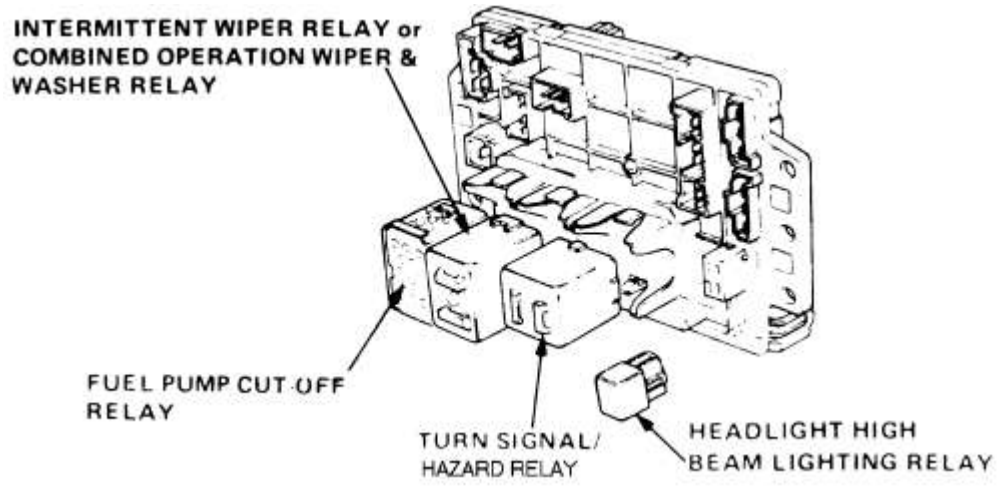
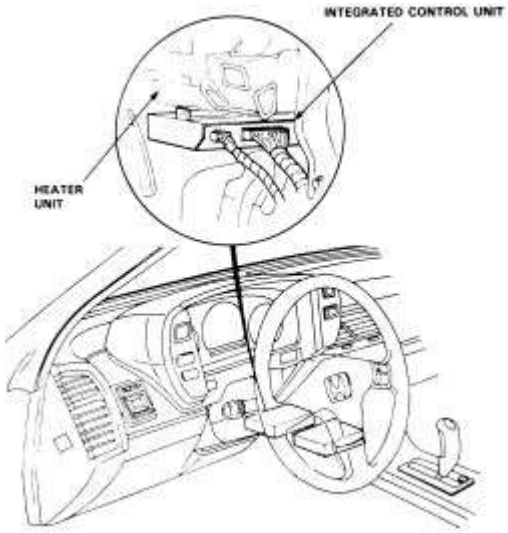


Fig. Fig. 1: Los primeros modelos utilizan un relé de control del limpiaparabrisas

En 1990 y posteriores Acuerdos, así como 1988 y más tarde Preludios, la tarea se asigna a la unidad de control integrado. En el Acuerdo, esta unidad grande, multifunción está montado encima del panel inferior izquierdo. El Preludio, que se encuentra debajo del tablero, entre el pedal del acelerador y la caja del calentador. La unidad de control integrada supervisa el funcionamiento de los limpiaparabrisas intermitente, así como otros circuitos que requieren un sentido del tiempo (zumbadores del cinturón de seguridad, campanas de clave, luces de entrada, etc.). Además, un relé limpiaparabrisas intermitente separada se encuentra debajo de la caja de relés Acuerdo en la esquina posterior derecha del compartimiento del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Los modelos posteriores utilizan lo que se conoce como la unidad de control integrado

- Frenos

- Antibloqueo de frenos Sistema Alb

Acumulador

Impresión

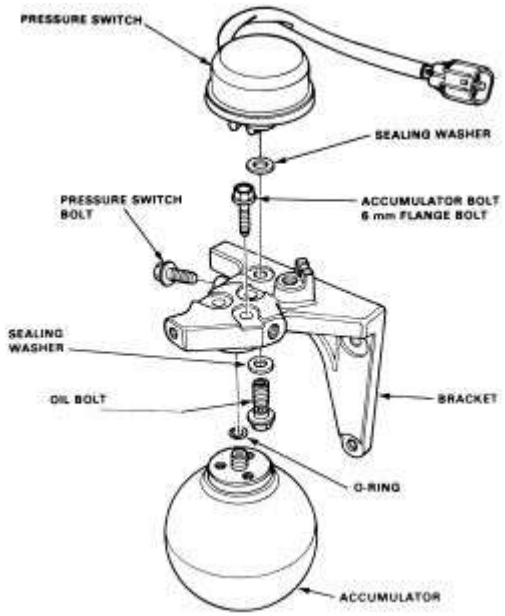
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

El modulador, el acumulador y la unidad de potencia deben ser sangrados si alguna de sus líneas se eliminan o aflojado durante las reparaciones o si cualquier componente se sustituye. El sangrado se puede lograr solamente con la herramienta de Honda ALB exploración y el especial de purga llave en T o sus equivalentes. NO intente utilizar cualquier otro procedimiento o herramientas para purgar los componentes de alta presión.

Acuerdo

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aliviar la presión del sistema mediante el purgador T-llave.



ENLARGE

Fig. Fig. conjunto acumulador de Acuerdo: 1

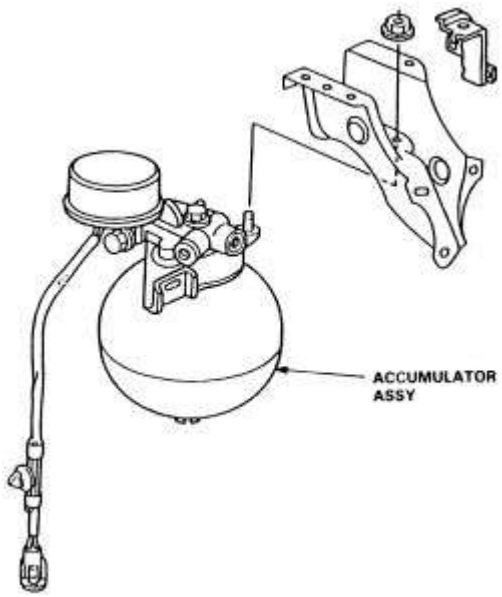
3. Retire los 3 tornillos que sujetan el acumulador de presión al bloque.Retire el acumulador del bloque; compruebe que la junta tórica en el cuello del acumulador no se ha presentado dentro del bloque de presión.

Instalar:

4. Asegúrese de que una nueva junta tórica está en su lugar sobre el cuello del acumulador. Coloque el acumulador contra el bloque de presión e instalar los 3 tornillos de sujeción apretado con los dedos.
5. Asegúrese de que la pelota acumulador está colocado en ángulo recto y de forma segura en contra de su montura. Apretar los pernos de retención de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
6. Llenar el depósito modulador hasta el límite superior. Purgar los componentes de alta presión utilizando la herramienta de análisis ALB.Purgar los circuitos de ruedas en cada pinza.
7. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

Preludio

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aliviar la presión del sistema mediante el purgador T-llave.
3. Retire el perno que sujeta el conjunto acumulador al soporte. Retire el conjunto del acumulador. NO intente desmontar la unidad.
4. La instalación es el inverso de la extracción.
5. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: acumulador utilizado en el montaje Preludios

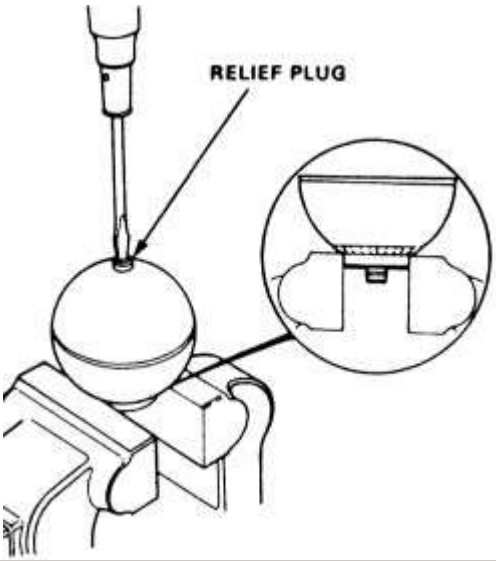
DISPOSICIÓN

Vea la Figura 3

PRECAUCIÓN

El acumulador contiene gas nitrógeno a alta presión, incluso después de que se alivia la presión del fluido. No perfore ni exponga al calor o llama. No intente desmontar el acumulador. Si no se siguen las precauciones de seguridad correctas puede hacer que el acumulador para explotar, causando lesiones graves y / o daños materiales. El acumulador debe ser relevado correctamente la presión interna antes de su eliminación.

1. Después de la eliminación, asegurar el cuello del acumulador en un tornillo de banco; el tapón de alivio debe apuntar hacia arriba.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: liberar la presión del acumulador antes de su eliminación

2. Use gafas o otra cara y protección para los ojos. El escape de gas, aunque no tóxico, se puede llevar a polvo y escombros con él.
3. Gire lentamente el tapón de descarga de 3 ^{1} / $_{2}$ vueltas; esperar 3 minutos para que todo el gas presurizado se escape.

El nitrógeno es un gas no inflamable inerte, no tóxico. Es seguro para su liberación en la atmósfera.

4. Retire lentamente el tapón de alivio completo. Disponer de la unidad de acumulador.

Unidad de control electrónico

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

Acuerdo

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la unidad de control de los tornillos de sujeción. No pierda las tuercas detrás de la estancia. Desconecte el perno que sujeta el terminal de tierra.

Una vez retirados los tornillos, los códigos almacenados se pierden.

3. Retire la unidad de control y la cubierta. Retire la cubierta.
4. desenchufe con cuidado los conectores de la unidad de control.

Instalar:

5. Enganche los conectores a la unidad.
6. Montar la tapa en su posición; instalar el montaje y apriete los tornillos perfectamente. Instalar el perno que sujeta el terminal de tierra.
7. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
8. Girar el interruptor de encendido *EN* y compruebe el correcto funcionamiento del sistema ALB.

Preludio

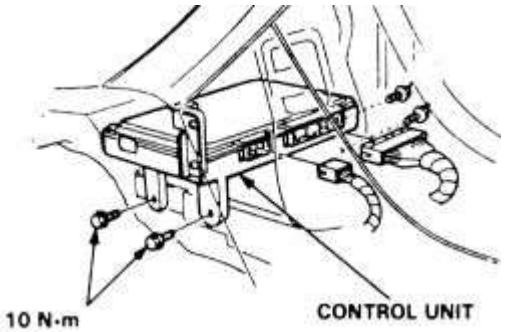
1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la tapa de la parte frontal de la consola. La consola no tiene que ser eliminado.
3. Retire los 4 tornillos de montaje la unidad de control.

Cuando se quitan los tornillos de fijación, se perderán los códigos de error almacenados en la memoria.

4. Desconecte con cuidado los mazos de cables.

Instalar:

5. Conectar los mazos de cables; ajustarse a la unidad de control en su lugar.
6. Instalar los 4 tornillos de sujeción; apretarlos a 7 pies. lbs. (10 Nm).
7. Instalar la cubierta frontal de la consola.
8. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
9. Girar el interruptor de encendido *EN* y compruebe el correcto funcionamiento del sistema ALB.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La unidad de control es normalmente fijado al soporte de montaje con cuatro pernos

Llenado y Purga

Impresión

LLENADO DEL SISTEMA

El sistema de frenos ALB utiliza 2 depósitos de líquido de freno, una en el cilindro maestro y uno en el modulador. Cada uno debe mantenerse en niveles mínimos de fluido para que el sistema funcione correctamente.

Mientras que el alivio de la presión del sistema no se requiere cuando se añade el fluido, las tapas de los depósitos y sus alrededores deben ser limpiados de suciedad antes de quitar la tapa. La más mínima cantidad de suciedad o material extraño en el líquido puede perjudicar la función ALB.

Utilice solamente líquido de frenos DOT 3 o DOT 4 de un envase sin abrir. No utilice otros grados o tipos de líquido de frenos; Nunca reutilizar el líquido de frenos aireado que ha sido purgado o eliminado del sistema. Que el nivel de líquido sólo a la palabra MAX o nivel superior en el depósito. El llenado excesivo del depósito puede causar derrame durante las pruebas o el sistema de operación. Después del llenado, coloque el tapón firmemente.

PURGA DEL SISTEMA

Líneas de freno y las pinzas

Las líneas de freno y las pinzas se extrae sangre de la forma habitual sin procedimientos especiales. Asegúrese de que el depósito del cilindro maestro se llena antes de que comience el sangrado y comprobar el nivel de frecuencia.El sistema debe ser purgado en la secuencia correcta; siempre sangran los 4 pinzas. Cada uno de purga debe apretarse a 7 pies. Lbs. (9 Nm). La secuencia de sangrado es:

Accord - trasero izquierdo, delantero derecho, frontal trasera derecha e izquierda
Preludio - trasero derecho, delantero izquierdo, delantero izquierdo posterior y derecho.

Sangrado Componentes de alta presión

El modulador, el acumulador y la unidad de potencia deben ser sangrados si alguna de sus líneas se eliminan o aflojado durante las reparaciones o si cualquier componente se sustituye. El sangrado se puede lograr solamente con la herramienta de Honda ALB exploración y el especial de purga llave en T o sus equivalentes. NO intente utilizar cualquier otro procedimiento o herramientas para purgar los componentes de alta presión.

Procedimiento de descompresión

Impresión

Vea la Figura 1

PRECAUCIÓN

El sistema de frenos antibloqueo de frenos Honda contiene fluido bajo presión extremadamente alta dentro del conjunto de la bomba, acumulador y modulador. No desconecte o aflojar las tuberías, mangueras, accesorios o componentes sin eliminar adecuadamente la presión del sistema. Utilice la herramienta 07HAA-SG00101 o equivalente para aliviar la presión.procedimientos incorrectos o el incumplimiento de la presión del sistema puede resultar en lesiones personales graves y / o daños materiales.

1. Asegurar el interruptor de encendido está *apagado* .
2. Usando una jeringa o un dispositivo similar, eliminar todo el fluido desde el depósito del cilindro maestro y el depósito modulador.

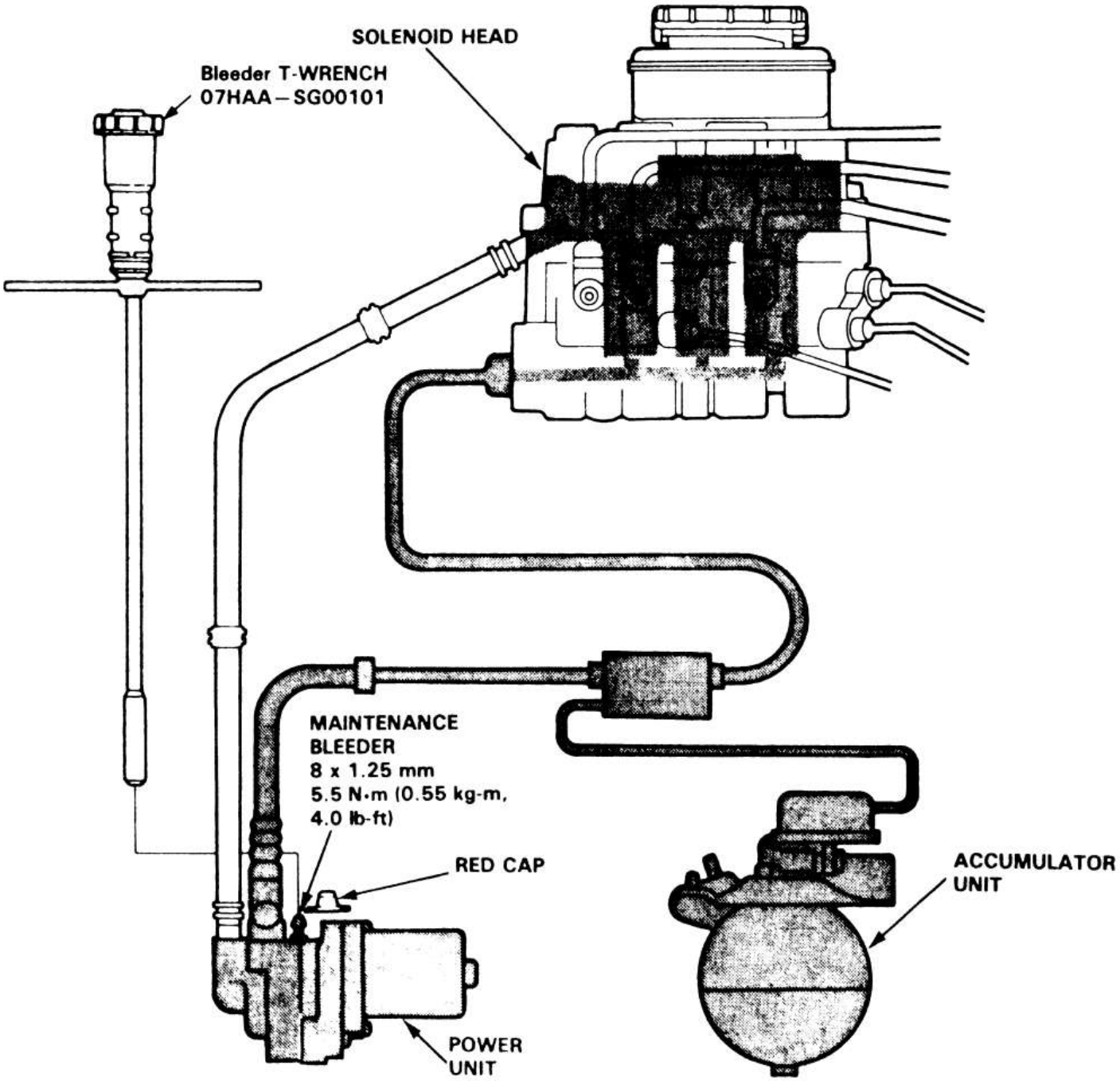


Fig. Fig. 1: Las áreas sombreadas están bajo alta presión. Utilice sólo la herramienta adecuada para aliviar la presión

3. Retire la tapa roja del puerto de purga en la parte superior del conjunto de bomba.
4. Instalar la herramienta de sangrado sobre el purgador. Asegúrese de que el tapón del depósito de la herramienta está asegurada.
5. Con la herramienta, gire el purgador de alrededor de 90 grados a admitir fluido a alta presión en el depósito. A medida que baja la presión, gire el purgador de abrir aproximadamente 1 vuelta completa para aliviar completamente el sistema.
6. Vuelva a apretar el purgador a 4 pies. Lbs. (5,5 Nm) y retirar la herramienta. Desechar el líquido de frenos capturado; no lo reutilice.Instalar el tapón rojo en el puerto de purga.

Precauciones de servicio

Impresión

PRECAUCIÓN

El sistema de frenos antibloqueo de frenos Honda contiene fluido bajo presión extremadamente alta dentro del conjunto de la bomba, acumulador y modulador. No desconecte o aflojar las tuberías, mangueras, accesorios o componentes sin eliminar adecuadamente la presión del sistema. Utilice única herramienta 07HAA-SG00101 o equivalente para aliviar la presión.procedimientos incorrectos o el incumplimiento de la presión del sistema puede resultar en lesiones personales graves y / o daños materiales.

Si el vehículo está equipado con un sistema de bolsa de aire o sistema de sujeción suplementario (SRS), siempre desactivar adecuadamente el sistema antes de comenzar a trabajar en el sistema ALB. bolsa de aire cableado y los conectores son de color amarillo; No utilizar un equipo de prueba eléctricos en estos circuitos.

Ciertos componentes del sistema de ALB no están destinados a ser mantenido o reparado individualmente. Sólo aquellos componentes con los procedimientos de extracción e instalación debe ser reparado.

No utilice mangueras de goma u otras partes no especificadas específicamente para el sistema ALB. Al utilizar los kits de reparación, vuelva a colocar todas las piezas incluidas en el kit. reparación parcial o incorrecta puede dar lugar a problemas funcionales y requieren la sustitución de otros componentes.

Lubricar las piezas de goma con líquido de frenos limpio, fresco para facilitar el montaje. No utilice aire comprimido para limpiar las partes; daños a los componentes de goma puede resultar.

Utilice sólo líquido de frenos de un envase sin abrir. El uso del sospechoso o líquido de frenos contaminado puede reducir el rendimiento y / o la durabilidad del sistema. Nunca vuelva a usar el líquido de frenos se recuperó durante los procedimientos de sangrado o de liberación de presión.

Un área de reparación limpia es esencial. Realizar las reparaciones después de los componentes han sido limpiados a fondo; utilizar sólo el alcohol desnaturalizado para limpiar los componentes. No permita que los componentes ALB entren en contacto con cualquier sustancia que contiene aceite mineral o productos derivados del petróleo; esto incluye trapos usados.

La unidad de control es un microprocesador similar a otras unidades de ordenador en el vehículo. Asegúrese de que el interruptor de encendido está *apagado* antes de retirar o instalar arneses controlador. Evitar descargas de electricidad estática en o cerca del controlador.

Nunca desconecte cualquier conexión eléctrica con el interruptor de encendido *EN* .

Evitar tocar las patillas del conector con los dedos.

Deja nuevos componentes y módulos en el paquete de envío hasta que esté listo para instalarlos.

Para evitar la descarga estática, siempre toque una masa del vehículo después de deslizarse a través de un asiento del vehículo o caminando a través de suelo de moqueta o vinilo.

Si alguna soldadura de arco que se debe hacer en el vehículo, la unidad de control ALB debe ser desconectado antes de comenzar las operaciones de soldadura.

Nunca permita que los cables de soldadura a tumbarse en, cerca o a través de cualquier cableado eléctrico del vehículo.

Si el vehículo va a ser cocido al horno después de las reparaciones de pintura, desconectar y retirar la unidad de control del vehículo.

Descripción del sistema

Impresión

Ver las figuras 1 y 2

sistemas de frenos antibloqueo (ALB) están diseñados para evitar el arrastre-rueda bloqueada durante una frenada brusca o durante el frenado en superficies resbaladizas. Las ruedas delanteras de un vehículo no se puede aplicar la fuerza de dirección si están bloqueadas y deslizante; el vehículo continuará en su dirección anterior de la marcha. Los cuatro sistemas de frenos antibloqueo de las ruedas que se encuentran en los automóviles Honda sostienen las ruedas justo por debajo del punto de bloqueo, permitiendo de esta manera alguna respuesta de la dirección y la prevención de la parte trasera del vehículo se deslice hacia los lados.

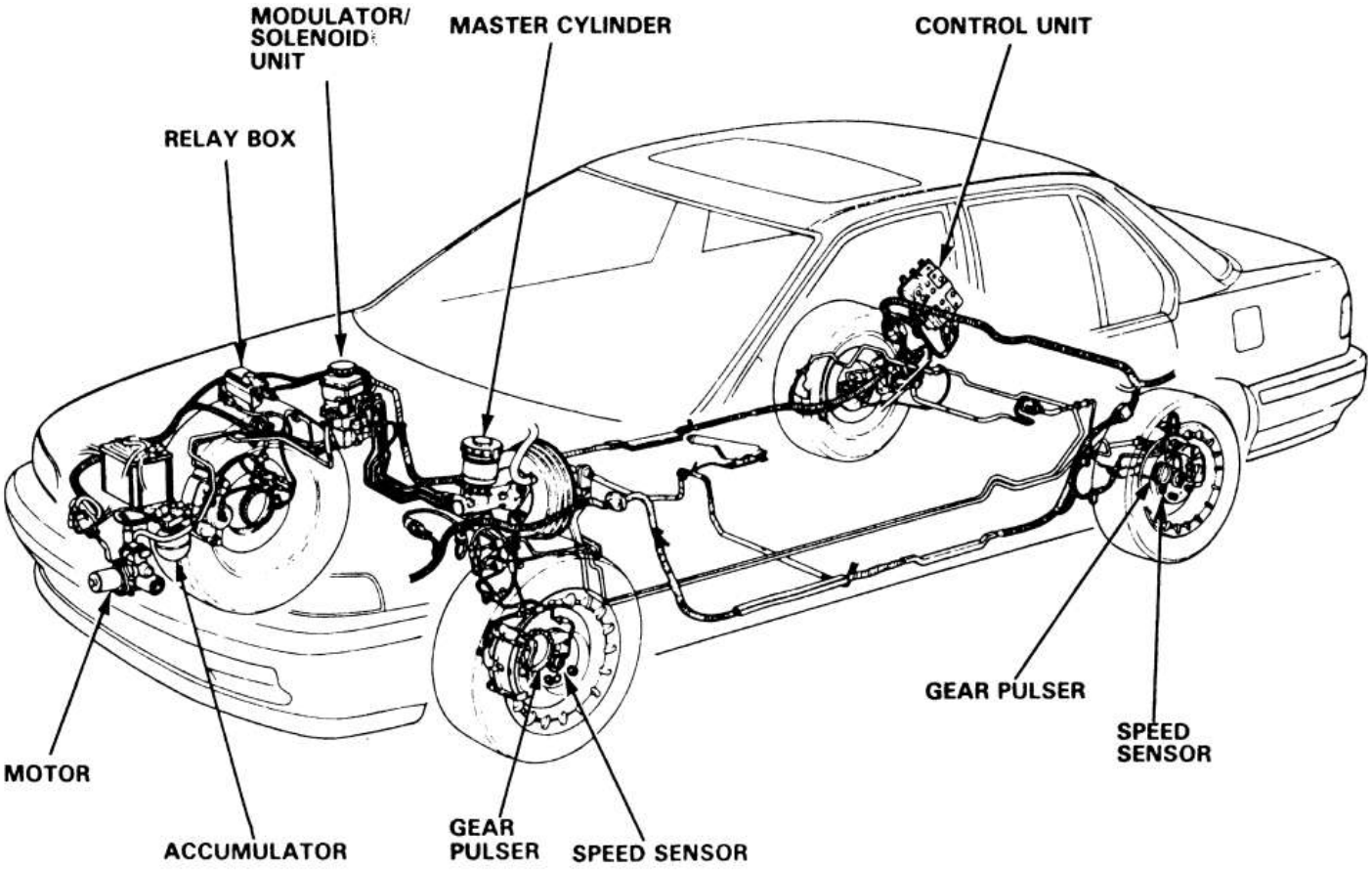


Fig. Fig. 1: componentes de los frenos antibloqueo en Acuerdos

Hay condiciones para las que el sistema ALB no proporciona ningún beneficio.Hidroplaneo es posible cuando los neumáticos montan en una película de agua, perdiendo contacto con la superficie pavimentada. Esto hace que el vehículo totalmente incontrolable hasta recuperar el contacto con la carretera.maniobras extremas a alta velocidad o en las curvas más allá de los límites de adherencia de los neumáticos pueden dar lugar a que patina que es independiente del frenado del vehículo. Por esta razón, el sistema se denomina anti-bloqueo en lugar de anti-derrape. patinaje de las ruedas durante la aceleración en superficies resbaladizas también puede engañar al sistema a entrar en el modo a prueba de fallos.

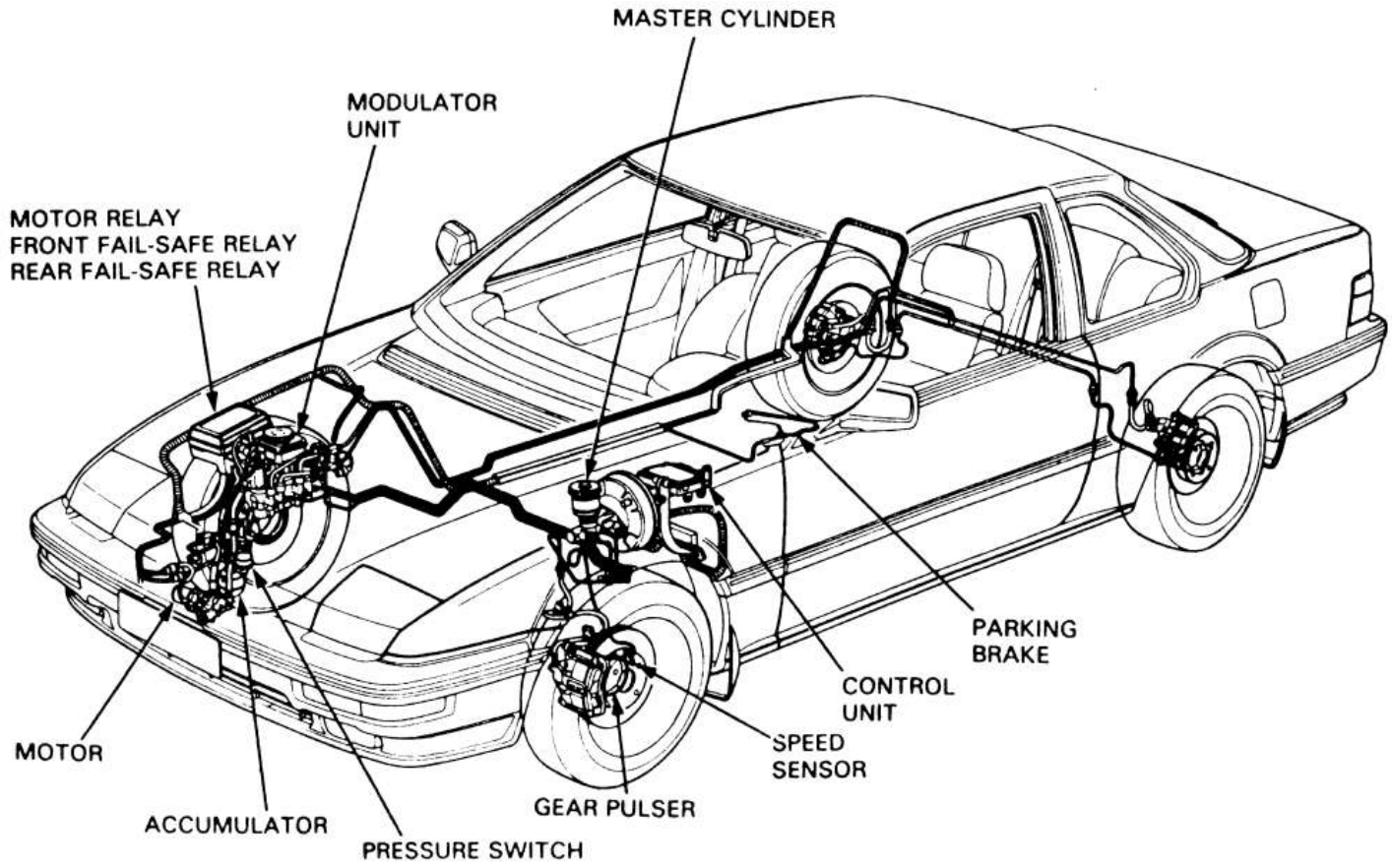


Fig. Fig. 2: componentes de los frenos antibloqueo en Preludios

OPERACIÓN DEL SISTEMA

En condiciones normales de frenado, las funciones del sistema ALB en la misma manera que un sistema de frenos estándar. El sistema es una combinación de componentes eléctricos e hidráulicos, que trabajan juntos para controlar el flujo de líquido de frenos a las ruedas cuando sea necesario.

La unidad de control ALB es el cerebro electrónico del sistema, recibir e interpretar señales de velocidad de los sensores de velocidad. La unidad entrará en el modo antibloqueo cuando detecta inminente bloqueo de las ruedas en cualquier rueda e inmediatamente controla la presión (s) línea de freno a la rueda (s) afectada. El conjunto de modulador está separado del cilindro maestro y de refuerzo. Contiene las válvulas de solenoide de circuito de ruedas para controlar la presión del fluido de freno para cada circuito de la rueda.

Durante el frenado anti-bloqueo, presiones de línea son controlados o modulados por el ciclo rápido de las válvulas electrónicas dentro de la modulador. Estas válvulas pueden permitir que las presiones dentro del sistema para aumentar, permanecer constante o disminuir dependiendo de las necesidades del momento conforme a lo registrado por la unidad de control.Las ruedas delanteras se controlan individualmente. Los circuitos de las ruedas traseras reciben el mismo control de la presión, sobre la base de la rueda trasera con la mayor tendencia de bloqueo.

El operador puede escuchar un sonido de explosión o haciendo clic como la bomba y / o el control del ciclo válvulas de encendido y apagado durante la operación antibloqueo. Los sonidos son debido a la operación normal y no son indicativos de un problema del sistema. Bajo la mayoría de condiciones, los sonidos son sólo débilmente audible. Cuando se activa ALB, el operador puede notar

un poco de pulsación en el pedal de freno y / o carrocería del vehículo durante una parada dura; este es también el funcionamiento normal, pero puede ser sorprendente para un conductor que se acopla ALB por primera vez.

Aunque el sistema ALB evita que las ruedas se bloqueen al frenar con fuerza, a medida que aumenta la presión del freno, se permite deslizamiento de las ruedas para aumentar así. Este deslizamiento dará lugar a algunos chirrido de los neumáticos durante la operación ALB. El sonido no se debe interpretar como bloqueo, sino más bien como una indicación del sistema de sujeción de la rueda (s) a las afueras del punto de bloqueo. Además, los pocos pies finales de una parada dedicada-ALB pueden ser completadas con las ruedas bloqueadas; los controles electrónicos no funcionan a velocidades muy bajas.

Cuando el encendido está *EN* y la velocidad del vehículo es de más de 6 mph, la unidad de control supervisa la función del sistema. Hay que señalar un fallo, tales como la pérdida de la señal de un sensor de velocidad o tiempo excesivo bomba en marcha, el sistema ALB es inmediatamente desenergizada. La función normal del freno se mantiene, pero la función de anti-bloqueo está desactivado.

Sistema de Diagnóstico

Impresión

INSPECCIÓN VISUAL

Antes de diagnosticar un problema aparente ALB, estar absolutamente seguro de que el sistema de frenado normal está en funcionamiento o der correcta.Muchos problemas de frenos común (arrastre del freno de estacionamiento, filtraciones, etc.) afectarán al sistema ALB. Una inspección visual de los componentes específicos del sistema puede revelar problemas para crear un aparente mal funcionamiento ALB. La realización de esta inspección puede revelar un fallo simple, eliminando así el tiempo de diagnóstico extendido.

1. Inspeccionar las presiones de los neumáticos; deben ser aproximadamente iguales para que el sistema funcione correctamente.
2. Inspeccionar el nivel del líquido de frenos en los depósitos.
3. Inspeccionar las líneas de freno, mangueras, conjunto del cilindro maestro y pinzas de freno para la fuga.
4. comprobar visualmente las líneas de freno y las mangueras en busca de desgaste excesivo, daño por calor, pinchazos, el contacto con otras partes que faltan, clips o soportes, bloqueo o engaste.
5. Compruebe las pinzas para la oxidación o corrosión. Consultar la acción de deslizamiento adecuado, si es aplicable.
6. Compruebe las pinzas para la libertad de movimiento durante la aplicación y liberación.
7. Inspeccionar los sensores de velocidad de las ruedas para el montaje y las conexiones adecuada.
8. Inspeccionar las ruedas de sensores para dientes rotos o mal montaje.
9. Inspeccionar las ruedas y los neumáticos en el vehículo. Ellos deben ser del mismo tamaño y tipo de generar señales de velocidad precisos.
10. Confirmar la ocurrencia de fallos. Ciertos defectos de controladores inducidos, tales como no soltar el freno de estacionamiento a fondo, haciendo girar las ruedas al acelerar, deslizamiento debido a la velocidad en las curvas excesivas o conducir sobre superficies extremadamente duras establecerá un código de error y activar la luz de advertencia del tablero. Estos fallos provocados no son fallos del sistema, sino ejemplos de rendimiento de los vehículos fuera de los parámetros de la unidad de control.
11. Muchos sistemas de las paralizaciones se deben a la pérdida de las señales del sensor hacia o desde el controlador. La causa más común no es un sensor defectuoso, pero un conector suelto, corroído o sucio.Compruebe los conectores del arnés y componentes con cuidado.

Comprobar que advierte la lámpara

Una vez que la luz de advertencia del tablero se ilumina, que permanecerá encendida hasta que el código (si los hay) se borra. La comprobación anterior más fácil del sistema es simplemente girar la llave de contacto *EN* y comprobar si el tablero de la lámpara de advertencia se enciende. Encender el motor; Si la luz de advertencia se apaga después de unos segundos, el sistema es operativo sin fallos encontrados por la unidad de control. Si la luz de aviso no se apaga, se requiere un diagnóstico más profundo.
Si la lámpara tablero no se enciende cuando el encendido se coloca *EN* , compruebe si hay un foco de advertencia fracasado, un circuito abierto entre el fusible 13 sobre preludio o fusible 1 en Accord y el cuadro de instrumentos, un proceso abierto en el cable azul / rojo de la cuadro de instrumentos a la unidad de control ALB, o una planta defectuoso en la fijación de la unidad de control al cuerpo.
La lámpara de advertencia del tablero puede permanecer encendido después de arrancar el motor. Las causas más comunes son conexión floja o débil del arnés ALB a la unidad de control, fusibles defectuosos B2 Acuerdo ALB o Prelude No. 27 fusible, o un circuito abierto en el cable blanco entre ALB 2 o 27 de fusible y la unidad de control. El problema también puede ser causado por un circuito abierto entre el fusible Preludio 17 o Acuerdo de 8 de fusibles y los relés a prueba de fallos, o un circuito abierto / cortocircuito en el cable amarillo / verde a los relés a prueba de fallos. Además, compruebe el cable blanco / azul entre el alternador y la unidad de control para un circuito abierto. El azul / cable rojo del montaje del medidor a la unidad de control también deben ser revisadas para las condiciones de cortocircuito o abiertas.

La lámpara de advertencia del tablero de instrumentos se ilumina cuando hay tensión de la batería insuficiente para la unidad de control. Una vez que se restablece el voltaje adecuado, la luz se apagará y el sistema funcionará normalmente.
La unidad de control electrónico para el sistema ALB posee capacidades de autodiagnóstico similares al sistema de inyección de combustible. Si una señal se ve que es fuera de rango, ya sea alta o baja, el controlador tomará nota de la falla y activar la luz de aviso del tablero ALB. Un código de error se almacena en la memoria del sistema para identificar la señal defectuosa.

Diagnóstico del sistema requiere corrector ALB de Honda, una herramienta de prueba sofisticada disponible en los concesionarios. En el caso de que la luz de advertencia en su coche se queda encendido durante el funcionamiento normal, revise cuidadosamente las cosas simples. Las causas más frecuentes de error de señal o pérdida no son los más difíciles de investigar.

Si el problema no se soluciona a través de sus esfuerzos, tomar el coche a su concesionario Honda para una inspección del sistema.

Tono (excitador) Anillo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Las ruedas del generador de impulsos son integrales con cualquiera de las juntas de velocidad constante frontal o el conjunto del cubo trasero. Si un generador de impulsos está dañado o deban ser sustituidos, un nuevo centro de articulación o debe estar instalado. Las ruedas dentadas pueden ser inspeccionados visualmente para detectar fracturas en los dientes dañados o sin eliminación.

Rueda del sensor de velocidad

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

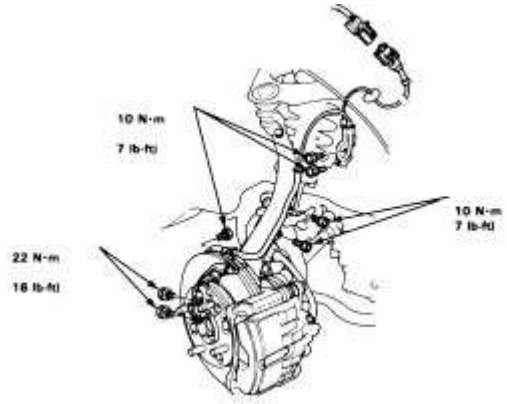
PRECAUCIÓN

Los vehículos equipados con bolsa de aire o sistemas de retención suplementario (SRS) pueden tener componentes y el cableado en la misma zona que los arneses de cableado del sensor de velocidad del frente. Los conectores del sistema de bolsas de aire son de color amarillo. No utilizar equipos de prueba eléctricos en estos circuitos. No dañe el cableado SRS mientras se trabaja en otro cableado o componentes. El incumplimiento de los procedimientos correctos puede hacer que el sistema de bolsas de aire para inflar de forma inesperada o que el sistema sea totalmente inoperante.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato como sea necesario para el acceso.

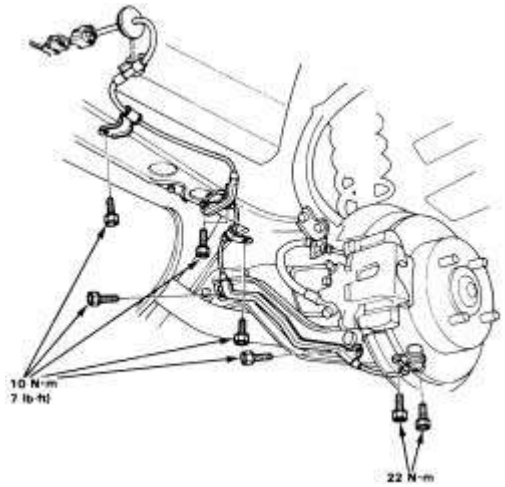
El acceso a la parte trasera del sensor de impulsos Preludio y requiere la extracción del disco de la rueda, y la pinza de freno.

3. Desenchufar el conector de mazo del sensor.



ENLARGE

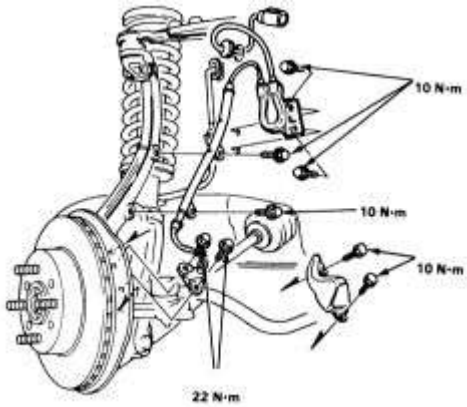
Fig. Fig. 1: Acuerdo de montaje del sensor de velocidad de rueda delantera



ENLARGE

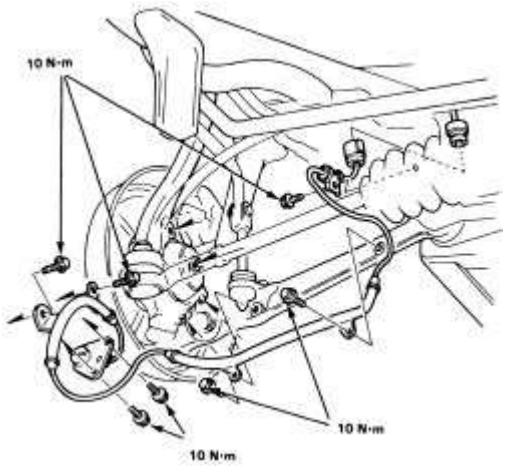
Fig. Fig. 2: Montaje del sensor de velocidad de rueda trasera Acuerdo

4. Comenzando en el extremo del conector, retire ojales, pinzas o retenedores si es necesario para liberar el arnés. Tome buena nota de la colocación y el enrutamiento del arnés; deberá ser instalada en la posición original exacta.
5. Retire los tornillos que sujetan el sensor de velocidad para su montaje;quitar el sensor. Si se ha quedado atascado en su lugar, golpear suavemente en el lado de la brida de montaje con un martillo y un pequeño punzón; No toque el sensor.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Preludio de montaje del sensor de velocidad de rueda delantera



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Preludio de montaje del sensor de velocidad de rueda trasera

Instalar:

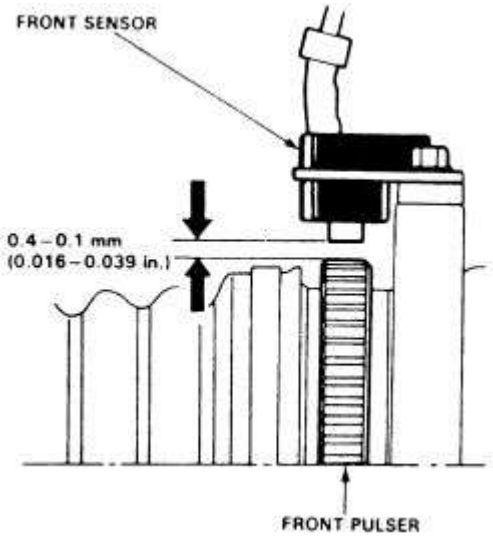
6. Coloque el sensor en posición y instale sin apretar los tornillos de sujeción. Hacer pasar el mazo correctamente; no torcer o prensar el arnés mediante el uso de la línea blanca en los cables como una guía.
7. Una vez que el arnés y el sensor se colocan correctamente, pero sin apretar, apretar los pernos de montaje del sensor. pernos sensor frontal preludio acuerdo pernos sensores delanteros y traseros y deben apretarse a 16 pies. lbs. (22 Nm). Preludio pernos sensores traseros se aprietan solamente a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
8. Trabajando desde el extremo del sensor al conector, instale cada clip, retención, soporte o arandela que sostiene el mazo de cables del sensor.El arnés no debe estar retorcido. Apretar el tornillo (s) que fijan los soportes a 7 pies. Lbs. (10 Nm). Si el arnés debe pasar a través de un panel de la carrocería, asegúrese de que la arandela de goma se asienta correcta y firmemente.
9. Enganche el conector de cableado.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN ENTREHIERRO

Vea la Figura 5

El espacio de aire entre la punta del sensor y el generador de impulsos es crítica para el funcionamiento adecuado del sistema. La brecha se establece mediante la correcta instalación del sensor de velocidad de la rueda; la brecha se puede medir de referencia, pero no es ajustable.

Use un medidor de espesores no metálico para medir la brecha. Gire el cubo o el eje lentamente a mano, tomando medidas en varios lugares. El espacio de aire frontal o trasera debe ser 0,016 hasta 0,039 pulg. (0.4-1.0mm) en todos los puntos. Si la distancia excede 0,039 in. (1,0 mm) en cualquier lugar, hay una alta probabilidad de un nudillo suspensión dañada o distorsionada.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Un espacio de aire incorrecta puede indicar componentes de la suspensión dañados

El acceso a la parte trasera del sensor de impulsos Preludio y requiere la extracción del disco de la rueda, y la pinza de freno.

- **Sistema de accionamiento de freno**

Ajustes

Impresión

PEDAL DE FRENO DE ALTURA

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Afloje la tuerca de seguridad interruptor de luz de freno. Volver desconecte el interruptor hasta que ya no toca el eje del pedal.
2. Aflojar la tuerca de sujeción en la varilla de empuje del pedal (en la parte superior del pedal); gire la varilla de empuje adentro o hacia afuera hasta que se alcanza la altura del pedal correcto. Cuando se mide la altura del pedal, hacerlo con las alfombras y tapetes retirados. altura del pedal es correcta:

1984-1985 Acuerdo: 7,36 en (187mm).
1986-1989 Acuerdo: 8,07 in (205 mm).

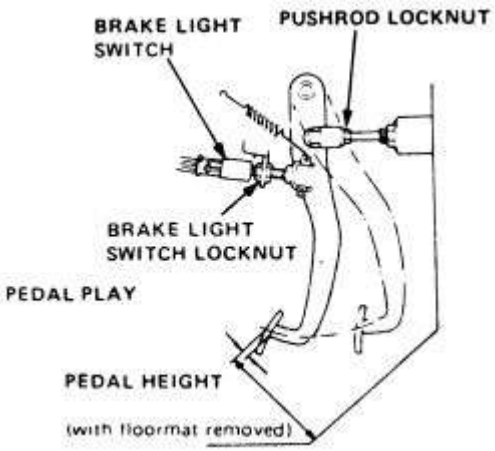
1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo de preludio, transmisión manual:. 7,48 in (190 mm)

1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo de preludio, de auto. trans: 7,68 in (195 mm).

1984-1987 Preludio: 7,00 en (176mm).

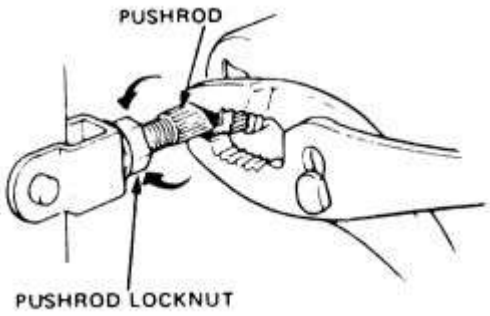
1988-1991 Preludio, manual trans: 7,00 en (176mm).

1988-1991 Preludio, de auto. trans: 7,20 in (183 mm).



ENLARGE

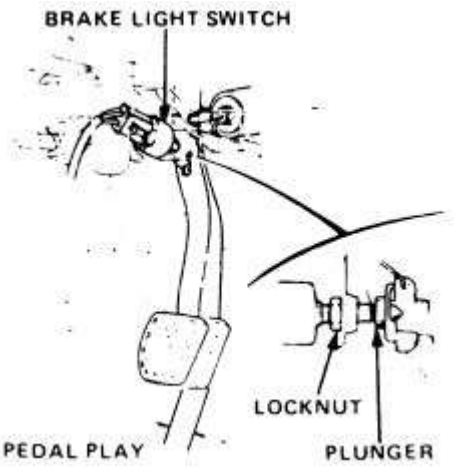
Fig. Fig. 1: Medir la altura del pedal de la superficie de contacto con el suelo desnudo



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si es necesario ajustar la altura, afloje la tuerca de seguridad en la varilla de empuje

3. Apriete firmemente la tuerca de seguridad en la varilla de empuje.
4. Tornillo en el interruptor de luz de freno hasta que el émbolo está totalmente deprimido. (El extremo roscado debe tocar la almohadilla sobre el brazo del pedal.) De nuevo el interruptor de apagado $^{1}/_{2}$ vuelta y apretar la tuerca de seguridad.
5. Inspeccionar la función de luz de freno; las luces deben encenderse justo después de que se presiona el pedal y apagarse cuando se suelta el pedal.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Asegúrese de que el interruptor está ajustado correctamente

FRENOS DE TAMBOR

1. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
2. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas y los tambores traseros.
4. Gire el perno de ajuste para forzar las zapatillas hasta que el tambor de freno no se va fácilmente en. Retroceda el tornillo de ajuste lo suficiente para que el tambor de freno y saldrá a la vuelta fácilmente.
5. Monte la rueda; bajar el vehículo al suelo.
6. Presione el pedal del freno varias veces para ajustar el freno autoajustable. Ajustar el freno de estacionamiento.

Purga del sistema de frenos

Impresión

Ver las figuras 1 y 2

Los vehículos equipados con sistemas de alarma de freno (ALB) requieren procedimientos de sangrado por separado si alguno de los componentes ALB se han retirado o las líneas desconectadas. Consulte el procedimiento más adelante en esta sección.
Es necesario purgar el sistema hidráulico cualquier momento el sistema ha sido abierto o ha atrapado aire dentro de las líneas de fluido. Puede ser necesario purgar el sistema en los cuatro frenos de aire, si se ha introducido a través de un nivel de líquido bajo o desconectando los tubos de freno en el cilindro maestro.

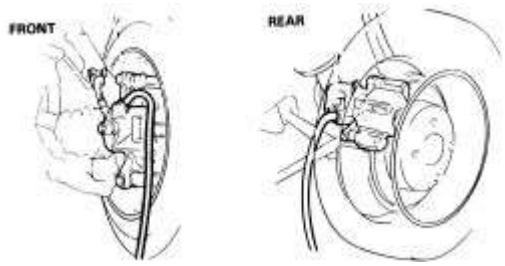
Si una línea se desconecta en una rueda única, generalmente sólo que las necesidades del circuito de frenos de sangrado; aunque el sangrado de las cuatro ruedas siempre se recomienda. Si las líneas están desconectados en cualquier ajuste entre el cilindro maestro y el freno, el sistema servida por la tubería desconectada debe purgar.

En los vehículos con frenos traseros de tambor, zapatas de freno desajustados pueden causar un pedal "largo" y la reducción de frenado, dando la ilusión de aire en las tuberías. Si usted está tratando de localizar a un problema, ajustar los frenos traseros y probar el coche antes de purgar el sistema.

1. Llenar el depósito del cilindro maestro al MAX o una línea con líquido de frenos y mantenerlo al menos medio lleno durante todo el proceso de purga.
2. Se recomienda encarecidamente que cada vez que se requiere el sangrado, todas las ruedas se extrajo sangre en lugar de sólo uno o dos.El orden correcto de sangrado es:

Preludio: delantero izquierdo, trasero derecho, delantero derecho, trasero izquierdo
1984-1989 Acuerdo: delantero izquierdo, trasero derecho, delantero derecho, trasero izquierdo
1990-1995 Acuerdo: trasero derecho, delantero izquierdo, trasero izquierdo, delantero derecho

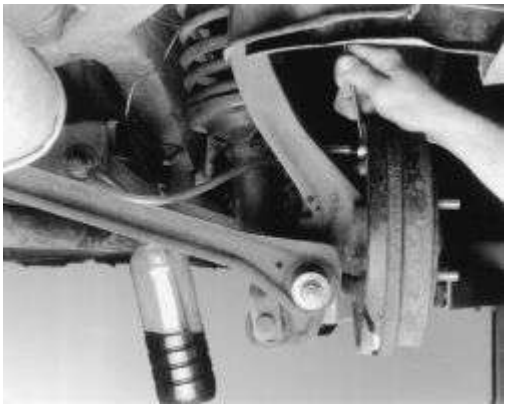
3. En la rueda para ser purgado, coloque el tamaño correcto de caja final o llave de la línea sobre la válvula de purga y conectar una manguera de ajuste hermético sobre el purgador. Deje que el tubo para colgar sumergido en un recipiente transparente medio lleno de líquido de frenos limpio. El extremo de la manguera debe permanecer sumergido en el líquido en todo momento.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Ejemplos de sangrado los frenos. Preludio con frenos de disco traseros muestra

4. Tiene un ayudante bombee lentamente el pedal del freno varias veces lentamente y mantenerla oprimida.
5. Desenroscar lentamente la válvula de purga ($^{1}/_{4}$ - $^{1}/_{2}$ a su vez suele ser suficiente). Después de la carrera inicial de aire y líquido, apriete el purgador y haga que el asistente de liberar lentamente el pedal.
6. Repetir hasta que no haya burbujas de aire se observan en la manguera o recipiente. Si el aire está continuamente aparecen sangrados después de repetidas, el sistema debe ser examinado para el origen de la fuga o suelta. Cuando haya terminado con una rueda, apretar el tornillo de purga de 5-7 ft. Lbs. (7-9 Nm).
7. Compruebe periódicamente el depósito de la bomba de freno, llenado y según sea necesario para mantener el nivel adecuado.
8. Después de sangrado, comprobar el pedal de "esponjosidad" o sensación vaga. Repetir el procedimiento de purga según sea necesario para corregir. Rematar el nivel del depósito.
9. Probar el coche para comprobar si el freno funciona correctamente.



ENLARGE

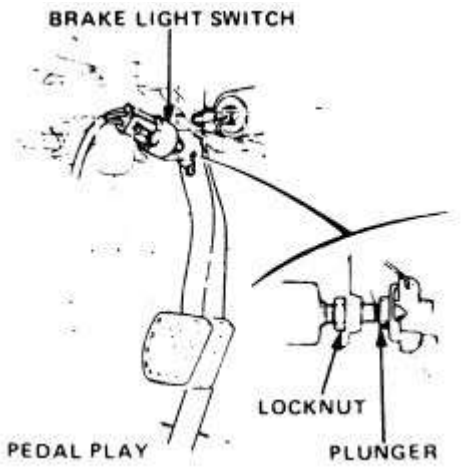
Fig. Fig. 2: Una botella irrompible puede ayudar a prevenir los accidentes desordenado. sistema de freno de tambor de acuerdo muestra

Interruptor de la luz de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Asegúrese de que el interruptor está ajustado correctamente

El interruptor del freno opera las luces de freno cuando se aplican los frenos.Una señal del conmutador también se utiliza para desacoplar el control de crucero inmediatamente después de frenado ha comenzado.

Para quitar el interruptor, desenchufe el conector de cableado, afloje la tuerca de seguridad y retire el interruptor. Al volver a instalar, ajustar el interruptor con la tuerca de seguridad para que el interruptor se acopla dentro de la primera $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm) de movimiento del pedal. Si el interruptor está en viaje sin holgura o juego libre en su movimiento, un bache en la carretera sana puede desactivar el control de crucero y / o parpadear las luces de freno en el coche detrás de usted.

Líneas de freno y Mangueras

Impresión

líneas de metal y tubos de freno de goma deben ser revisados con frecuencia en busca de fugas y daños externos. líneas metálicas son particularmente propensos a aplaste o se tuerza bajo el coche. Tal deformación puede restringir el flujo adecuado de líquido y por lo tanto poner en peligro de frenado en las ruedas. mangueras de caucho deben ser revisadas para el agrietamiento o raspar; tal daño puede crear un punto débil en la manguera y que podría fallar bajo presión.

En cualquier momento las líneas se eliminan o se desconectan, debe observarse limpieza extrema. Limpiar todas las uniones y conexiones antes del desmontaje (utilice un cepillo de cerdas duras y líquido de frenos limpio);asegúrese de conectar las líneas y puertos tan pronto como se abren. Nuevas líneas y mangueras deben lavarse con líquido de frenos antes de la instalación para eliminar cualquier contaminación.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y apoyar el coche con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda (s) según sea necesario para el acceso.
4. Limpiar la zona que rodea a las articulaciones para desconectarse.
5. Coloque un recipiente debajo de la articulación para ser desconectado.
6. Utilizando dos llaves (una para sujetar la articulación y uno para girar el montaje), desconectar la manguera o línea para ser sustituido.
7. Desconectar el otro extremo de la línea o manguera, mover la bandeja de drenaje, si es necesario. utilizar siempre dos llaves, si es posible.
8. Desconecte todos los clips de sujeción o soportes que sostienen la línea y eliminar la línea.
9. Si el sistema es permanecer abierto durante más tiempo del que se tarda en cambiar las líneas, cinta o enchufe cada línea restante y el puerto para evitar que entre suciedad y líquido en.
10. Instalar la nueva línea o manguera, empezando por el extremo más alejado de la bomba de freno. Conecte el otro extremo, a continuación, confirman que tanto los herrajes son de rosca y giran suavemente usando presión de los dedos correctamente. Asegúrese de que la nueva línea no se frote contra ninguna otra parte. Las líneas de freno debe ser de al menos $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm) de la columna de dirección y otras piezas móviles. Cualquier blindaje de protección o aisladores deben volver a instalar en la ubicación original.

ADVERTENCIA

Si la nueva línea de metal requiere flexión, hágalo suavemente con una herramienta de curvado de tubos. No intente doblar el tubo con la mano; que se doble la tubería y la hacen inútil.

11. Utilizando dos llaves como antes, apriete cada accesorio de 9-12 ft. Lbs.(13-17 Nm). Tubos de freno que conectan con pinzas delanteras o posteriores deben estar apretados a 25 pies. lbs. (35 Nm). Las líneas de freno que se conectan a los cilindros de rueda traseros (frenos de tambor) deben apretarse a 14 pies. lbs. (19 Nm).
12. Instale los clips o soportes de retención en las líneas.
13. Vuelva a llenar el depósito de frenos con líquido de frenos limpio, fresco.
14. Purgar el sistema de frenos.
15. Instalar las ruedas y bajar el coche al suelo.
16. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

QUEMA DEL TUBO DE FRENO

La quema de líneas de acero es una habilidad que debe ser practicada antes de que se debe hacer en una línea que se va a utilizar en un vehículo. Se requiere un kit de ensanchamiento especial con adaptadores dobles de quema.Es esencial que la antorcha se

forma de manera uniforme para evitar cualquier fuga cuando el sistema de frenos está bajo presión. líneas de acero, no sólo las líneas de cobre, deben ser utilizados. También es obligatorio que la antorcha sea un doble llamarada. Con el suministro de piezas disponibles en la actualidad, una línea de freno de acero pre-acampanada debe estar disponible para satisfacer sus necesidades. Debido a las altas presiones en el sistema de frenos y las lesiones graves que podrían ocurrir si la bengala falla, se recomienda encarecidamente que las líneas pre-acampanado deben instalarse al reparar el sistema de frenos. Si una línea fuera a tener fugas de líquido de frenos debido a una antorcha defectuoso, y la fuga fuera a pasar desapercibida, la falta de freno resultaría.

ADVERTENCIA

Una herramienta de doble quema debe ser utilizado, como herramientas de quema individuales no pueden producir una llamarada lo suficientemente fuerte como para mantener la presión necesaria.

1. Determinar la longitud de la tubería necesaria. Permitir $^{1}/_{8}$ pulg. (3,2 mm) para cada antorcha. Cortar el uso de una herramienta adecuada.
2. Cuadratura del extremo del tubo con una lima y un chaflán en los bordes.Retire cualquier rebaba.
3. Coloque los elementos necesarios en la tubería.
4. Instalar la herramienta de la quema en un tornillo de banco e instalar el mango en la leva de accionamiento.
5. Afloje el tornillo de sujeción del troquel y girar la placa de bloqueo para exponer el portador del troquel.
6. Seleccione el juego de cuñas e instalar en el vehículo.
7. Inserte la línea preparada por la parte posterior de la matriz y empuje hacia delante hasta que el extremo de la línea a ras de la cara de la matriz.
8. Asegúrese de que la parte trasera de las dos mitades de la matriz están descansando contra los topes de matriz hexagonal. A continuación, girar la placa de bloqueo a la posición totalmente cerrada y sujetar firmemente el troquel apretando el tornillo de fijación.
9. Girar la torreta de perforación hasta que los puntos adecuados de tamaño hacia el extremo abierto de la línea para ser quemado.
10. Tire de la palanca de operación en contra de la resistencia de la línea con el fin de crear la llamarada, luego devuelva la palanca a la posición original.
11. Soltar el tornillo de fijación y gire la placa de bloqueo a la posición abierta.
12. Retire el conjunto de troquel y la línea, luego se separan golpeando suavemente las dos mitades en el banquillo. Inspeccionar la bengala para el tamaño y la forma adecuada.

Cilindro maestro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

ADVERTENCIA

El líquido de frenos es extremadamente perjudicial para las superficies pintadas, de plástico o de goma. Si se derrama fluido, lave inmediatamente la zona con agua. Esté preparado para tapar las líneas de freno y las mangueras durante el desmontaje. La

suciedad y la humedad debe mantenerse fuera del sistema. Realizar operaciones de mesa de trabajo en un área limpia y bien iluminada.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Utilice una herramienta de jeringa o similar para eliminar tanto líquido como sea posible del depósito de líquido.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice una jeringa o una herramienta similar para eliminar la mayor cantidad de líquido posible del depósito de líquido

3. Etiqueta de cada línea de freno por su posición en el cilindro maestro.Utilice llaves brote de tuerca para aflojar y desconectar las líneas de frenos del cilindro maestro. Limpie cualquier derrame inmediatamente para evitar daños en la pintura.
4. Retire las tuercas que sujetan el cilindro al servofreno. Retire el cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después de sus tuercas de retención se eliminan, el cilindro maestro se puede quitar del cohete

Instalar:

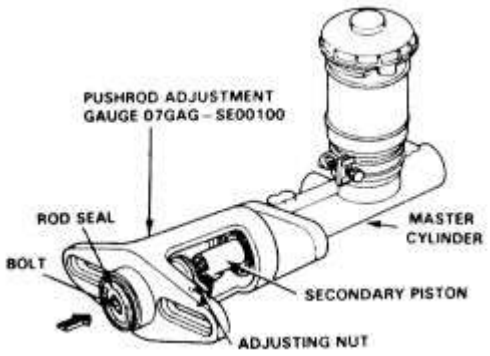
5. Si el cilindro maestro ha sido desmontado o sustituido, el pase varilla de empuje debe comprobarse y ajustarse antes de la reinstalación.Consulte el procedimiento de ajuste en esta sección.
6. Instalar el cilindro maestro al servofreno. Apretar las tuercas a 11 pies. Lbs. (15 Nm).
7. Vuelva a conectar las líneas de freno. Mano a enhebrar los accesorios para evitar rayar las roscas; no mover o manipular las líneas hasta el punto de flexión ni doblarlos. Apretar las tuercas cónicas de 11 pies. Lbs.(15 Nm).
8. Vuelva a llenar el depósito con líquido de frenos limpio, fresco. No vuelva a utilizar el fluido de edad.
9. Purgar el sistema de frenos a fondo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

VARILLA la holgura necesaria

Vea las figuras 3, 4 y 5

Se requiere el uso de herramientas especiales o su equivalente para este procedimiento. calibre de ajuste perno de la barra, herramienta de Honda 07975-SA50000 o equivalente debe ser utilizado.

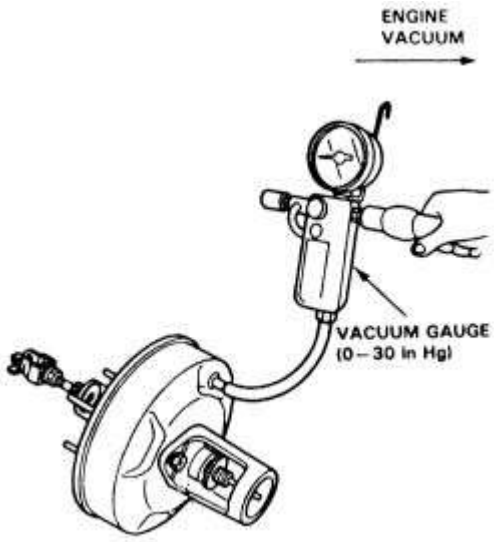
1. Instalar la herramienta de calibre de ajuste en el extremo del cilindro maestro. Ajuste el perno de modo que la parte superior del medidor está a ras con el extremo del pistón del cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ajuste el perno de modo que la parte superior del medidor esté al ras con el extremo del pistón del cilindro maestro

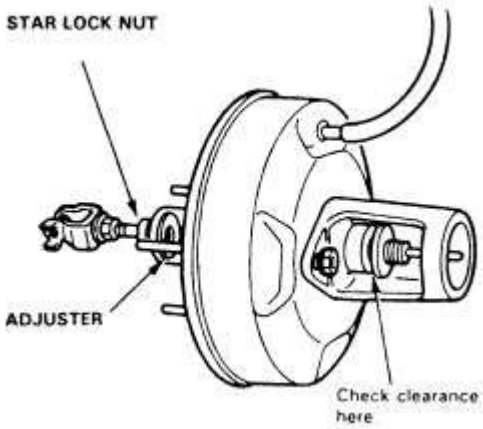
2. Sin perturbar la posición del perno de ajuste, poner el medidor en posición invertida sobre el refuerzo. Instalar las tuercas y apriete a 11 pies. Lbs. (15 Nm).
3. Instalar un manómetro de vacío y la conexión en T en la línea de vacío de refuerzo. Encender el motor; tiene un asistente a mantener una velocidad del motor rendimiento de 20 pulg. de Hg en el manómetro de vacío.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Instalar un manómetro de vacío y la conexión en T en la línea de vacío de refuerzo

4. Utilice un calibrador para medir la holgura entre el cuerpo del calibre y la tuerca de ajuste. holgura correcta es 0 a 0,016 pulg. (0-0.4mm). Si la holgura es incorrecta, afloje la tuerca de seguridad estrella en la parte posterior de la dosis de refuerzo; gire el regulador para alterar la posición. Apriete la tuerca de bloqueo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Utilice un calibrador para medir la holgura entre el cuerpo del calibre y la tuerca de ajuste

5. Poner el contacto *OFF* .
6. Retire el medidor de vacío. Retire el calibrador de ajuste.
7. Instalar el cilindro maestro.

REVISIÓN

Modelos 1984-89

Véanse las Figuras 6, 7, 8, 9, 10 y 11

1. Con el cilindro maestro retira y se drena el depósito, retire la snapring exterior.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Empuje el conjunto de pistón y retire la snapring

2. Retire la arandela, copa secundaria y el buje pistón secundario del eje.
3. Retire el perno de tope. Empuje el conjunto del pistón secundario a tomar la tensión de la junta.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Empuje el conjunto de pistón y retire el perno de parada

4. Retire los conjuntos de pistón secundario y primario.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Tire con cuidado los conjuntos de pistón fuera del orificio del cilindro maestro

5. Retire el tornillo del conjunto del pistón secundario; quitar el muelle.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Retire el tornillo del conjunto del pistón secundario

6. Limpiar todas las piezas con solamente líquido de frenos limpio.Cualquier otro limpiador puede dañar los componentes.

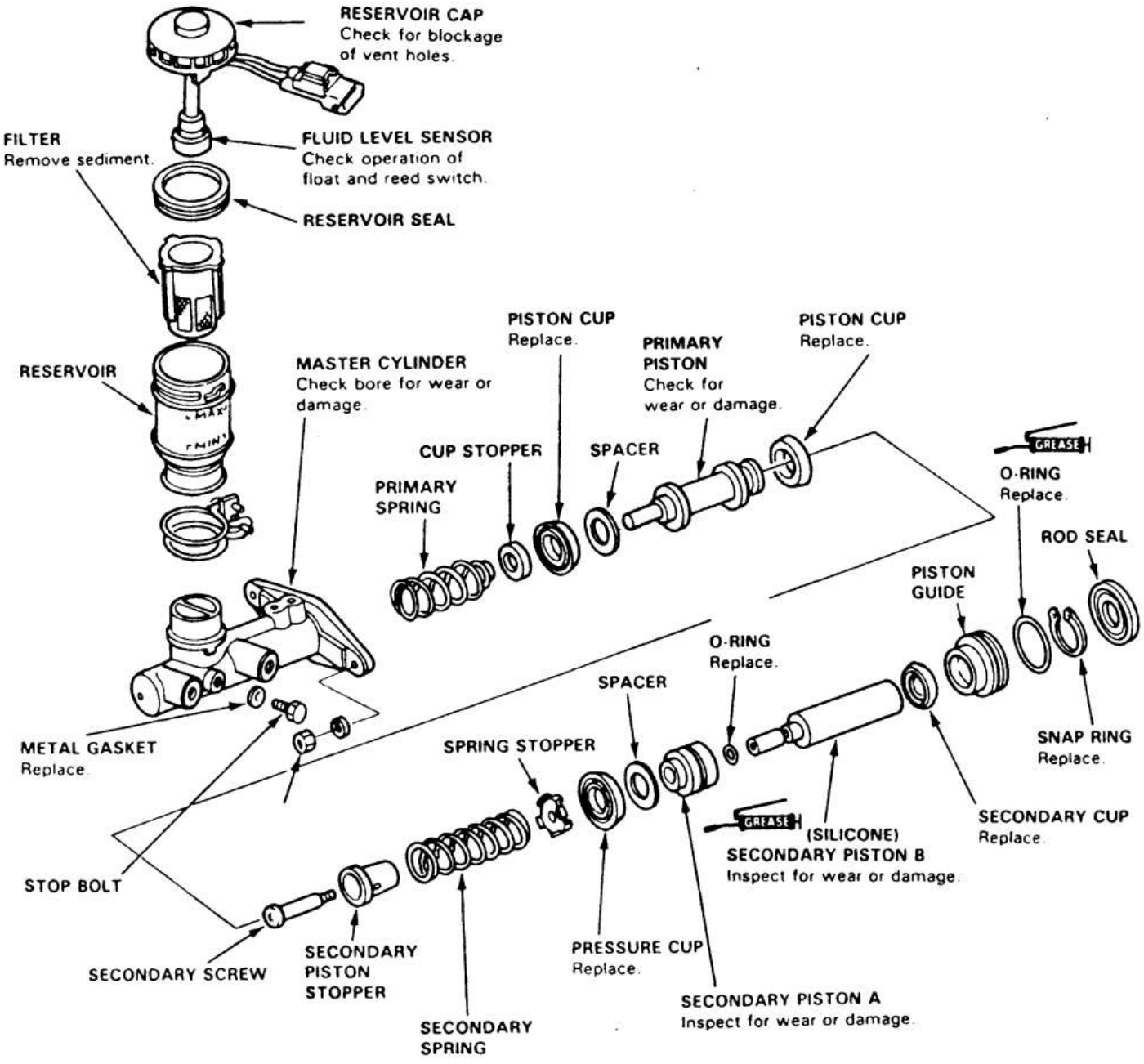
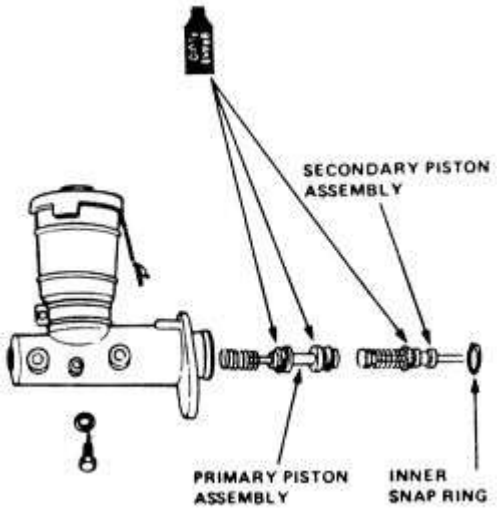


Fig. Fig. 10: despiece de la bomba de freno

Instalar:

7. Lubricar los nuevos conjuntos de pistón con líquido de frenos limpio, fresco. Instalarlos en el diámetro interior del cilindro. La instalación es más fácil si los pistones se hacen girar durante la inserción.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Lubricar los nuevos conjuntos de pistón con líquido de frenos limpio, fresco

8. Colocar el cilindro del eje y presione hacia abajo en el cilindro; instalar el perno de tope con una nueva junta metálica.
9. Invertir el cilindro de modo que el eje es ahora. Presione hacia abajo en el eje e instalar el snapring interior.
10. Instalar el tazas secundaria, casquillo y el snapring exterior.
11. Instalar el sello de la brida de montaje del cilindro maestro.

Modelos 1990-95

El desmontaje de la bomba de freno no es recomendado por el fabricante. Si se sospecha un problema interno, la unidad debe ser reemplazada.

La fuerza de frenado Booster

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Desconectar la manguera de vacío a la dosis de refuerzo.
3. Retire el cilindro maestro. Enchufe los frenos inmediatamente. Coloque el cilindro maestro en un lugar limpio, protegido fuera del área de trabajo.
4. Retire el pedal de refuerzo pasador de unión de freno y las 4 tuercas de fijación del refuerzo. La varilla de empuje y las nueces se encuentran en el interior del vehículo debajo del tablero de instrumentos.
5. Retire el conjunto de refuerzo del vehículo.
6. Para instalar, invierta el procedimiento de extracción. Apriete los 4 tornillos de sujeción a 10 ft. Lbs. (14 Nm).
7. Purgar el sistema de frenos.
8. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

Válvula dosificadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

La válvula dosificadora de doble freno proporciona dos funciones. Se distribuye fluido a presión de frenos del cilindro maestro para los circuitos de freno en diagonal (delantero izquierdo / frontal y trasera derecha derecha / izquierda trasera), así como la reducción de la presión del fluido a los frenos traseros en las frenadas.

Las válvulas dosificadoras no son reparables y nunca deben ser desmontados.Rara vez fallan, y todas las demás causas de un problema de frenos deben ser investigados a fondo antes de cambiar esta válvula.

La válvula se encuentra ya sea en el guardabarros derecho delantal o directamente debajo del cilindro maestro. Para quitar la válvula, la etiqueta de cada línea de freno en cuanto a su posición correcta en la válvula. Retirar con cuidado las líneas de la válvula y conecte las líneas inmediatamente. Abrir el cerrojo de la válvula de su montura. Al volver a instalar, montar la válvula de forma segura. Con rosca de cada línea de freno en su puerto correcto, a continuación, apriete los accesorios a 10 ft. Lbs. (14 Nm) con una llave de tuerca de brote. No apriete demasiado las conexiones de la línea.

- **Frenos de disco delanteros**

Pinza de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas.
4. Retire el perno banjo y desconectar la manguera de freno de la pinza.Conecte la manguera inmediatamente.
5. Retire el tornillo (s) de montaje y la pinza.

Instalar:

6. Coloque la pinza en el vehículo. Utilice juntas nuevas en el perno banjo y apriete a 25 pies. Lbs. (35 Nm).
7. Coloque el perno (s) de montaje. En los vehículos que tienen pasadores largos por debajo de las roscas del perno de la pinza, apriete el perno de 54 pies. Lbs. (75 Nm). Los vehículos con pernos cortos y sin pasador más allá de las roscas deben apretarse a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
8. Purgar los frenos.
9. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

1. Retire la pinza del vehículo y drenar el líquido de frenos que queda de ella.
2. Retire el pistón de la pinza. Resiste la tentación de agarrar con pinzas;usted puntuación del metal. Siga este procedimiento en su lugar:

A. Coloque un bloque de madera estrecha o varios trapos opuestos del pistón, pero dentro de las mordazas de la pinza.

B. Aplicar una cantidad limitada de aire comprimido (no más de 30 psi o 207 kPa) en el puerto de la línea de freno. No coloque los dedos en frente del pistón; deje que se dio en el tapón de la madera en la salida.



ENLARGE

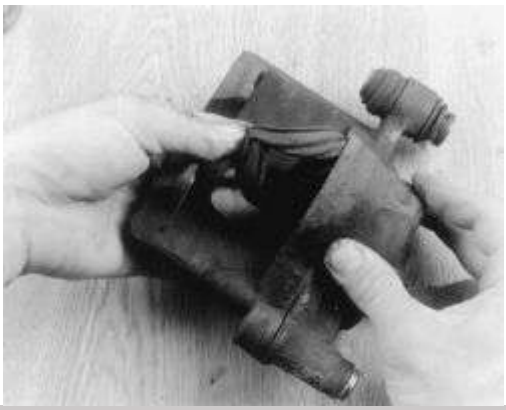
Fig. Fig. 1: No coloque los dedos en frente del pistón; dejar que se dio en el tapón de la madera en la salida

3.
4. Retire el pistón, el arranque y el sello.



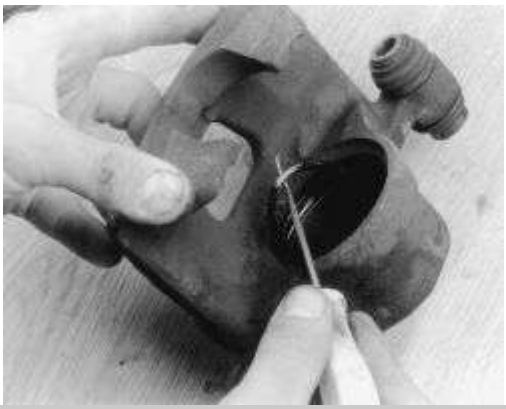
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retirar el pistón desde el agujero ...



ENLARGE

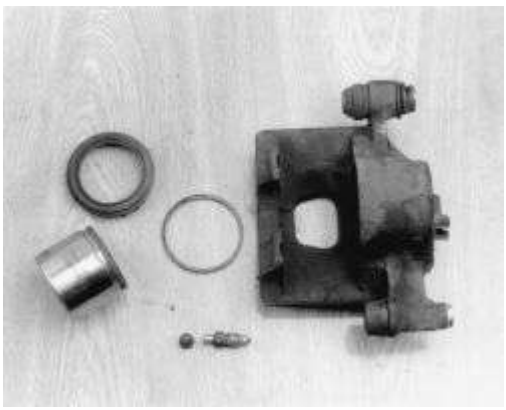
Fig. Fig. 3: ... a continuación, quitar la bota ...



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... y el sello. Una pequeña selección es útil para retirar el sello

4. Limpiar el pistón y el ánima con líquido de frenos limpio. Inspeccionar las superficies con mucho cuidado; que deben ser prácticamente perfecto.Cualquier puntuación o el óxido es motivo de reemplazo. óxido superficial muy ligero se puede retirar con un paño húmedo bien azafrán con líquido de frenos, pero cualquier picaduras requiere reemplazo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Inspeccionar las partes para cualquier anotación o herrumbre. Siempre vuelva a colocar la bota y el sello

Instalar:

5. Instalar una nueva junta de pistón en la ranura del cilindro lubricado con líquido de frenos.
6. Instalar la bota sobre el pistón.
7. Lubricar el taladro y la pinza de pistón con líquido de frenos limpio.Instalar el pistón en el diámetro interior del cilindro, final sólido en primero.
8. Asegúrese de que la funda del pistón está montado en el labio alrededor del orificio de la pinza. Empujar el pistón hasta el fondo por lo que la pinza volverá a instalar más de las pastillas de freno con facilidad.
9. Vuelva a instalar la pinza. Llenar el depósito cuando sea necesario y purgar el sistema de frenos.

Freno de disco (Rotor)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Excepto 1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire las ruedas.
4. Retire los dos tornillos de 6 mm desde el disco de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire los dos tornillos de 6 mm que sujetan el disco de freno

5. Desconectar la pinza del soporte de la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No permita que la pinza para colgar de la manguera del freno.

6. Retire el soporte de la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire el perno y pasador de guía del soporte de la pinza, a continuación, retire el soporte

7. Retire el disco de freno. Si el disco de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados y apretarlos con uniformidad y alternativamente para evitar la desalineación del rotor.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el disco de freno del conjunto de la pinza

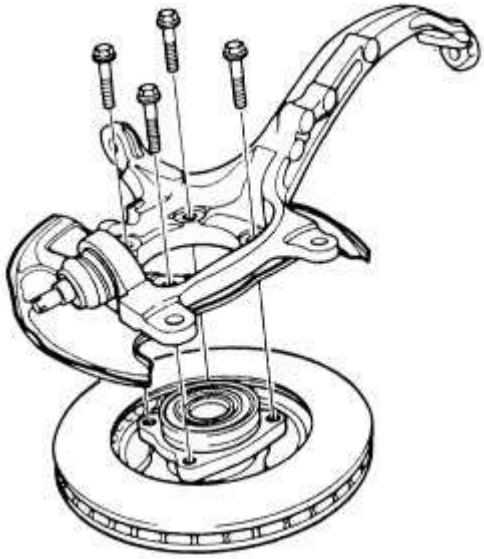
8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.
9. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 4 y 5

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.

3. Retire las ruedas.
4. Retire el muñón de la dirección del vehículo. Por favor refiérase a la**Suspensión y Dirección** de procedimientos.
5. Retire los 4 tornillos de fijación de la unidad de cubo en la rótula de dirección y retire la unidad de cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire los 4 tornillos de fijación de la unidad de cubo en la rótula de dirección y retire el conjunto de unidad de cubo / rotor

6. Retire los 4 tornillos, a continuación, separar la unidad de cubo del rotor del freno.

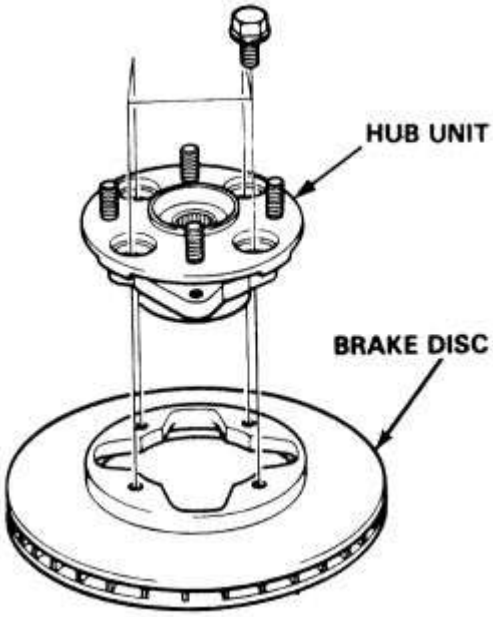




Fig. Fig. 5: Retire los 4 tornillos, a continuación, separar la unidad de cubo del rotor del freno

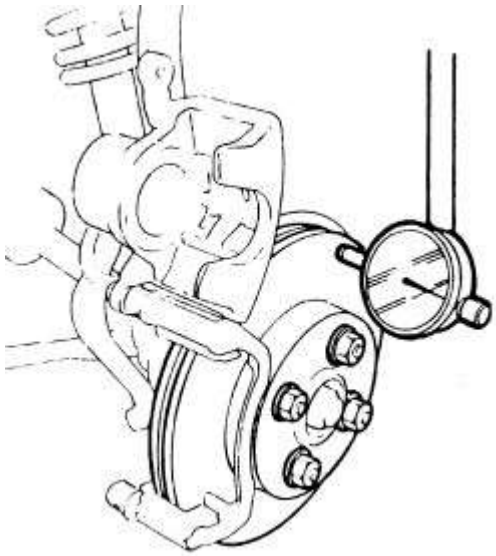
Instalar:

7. Montar el disco de la unidad de cubo y apriete los tornillos a 40 pies. Lbs.(55 Nm).
8. Al instalar el buje en el muñón, utilizar nuevos tornillos autoblocantes y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
9. Instalar el muñón de la dirección.
10. Bajar el vehículo y comprobar el funcionamiento correcto del freno.
11. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN

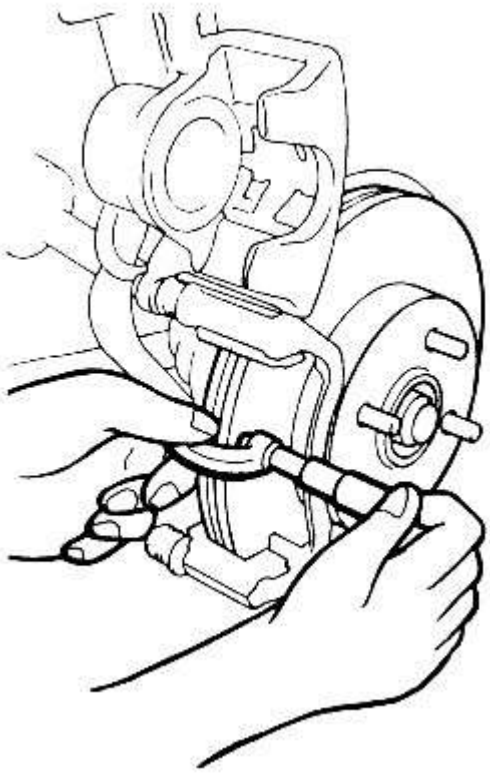
Ver las figuras 6 y 7

12. El disco de freno se desarrolla puntuaciones circulares durante el frenado debido al polvo atrapado y gravillas. de puntuación excesiva no sólo contribuye al chirrido de los frenos, sino también acorta la vida de las pastillas de freno. Sin embargo, la puntuación luz de la superficie del disco, que no exceda de 0,015 pulg. (0,38 mm) de profundidad, será el resultado de un uso normal y no es perjudicial para el funcionamiento del freno. En general, si la puntuación es lo suficientemente profunda como para atrapar una uña pasando por encima de él, es demasiado profundo y requiere una acción correctiva.
13. Disc run-out es el movimiento del disco de lado a lado; causada por la deformación o distorsión. El exceso de causas de descentramiento se tambalean o fuertes en el pedal del freno. Coloque un indicador de cuadrante en el medio de la zona de desgaste de las pastillas y girar el disco, mientras se comprueba el indicador. Si el disco de gestión cabo excede 0,004 pulg. (0,10 mm), reemplazar o repintado del disco.
14. paralelismo Disc es la medición de las variaciones de espesor del disco en varios lugares de la circunferencia del disco. Indica si o no las dos caras del disco son verdaderas y paralelo. Para medir el paralelismo, colocar una marca en el disco y medir el espesor del disco con un micrómetro. Repetir la medición en ocho (8) incrementos iguales (alrededor de 45 grados entre sí) en la circunferencia del disco. Si cualquiera de las mediciones varían en más de 0,0006. (0.015 mm), reemplace el disco.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: disco de freno de medición de gestión a cabo utilizando un indicador de cuadrante



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Utilice un micrómetro para medir el espesor y para comprobar el paralelismo

Pastillas de freno

Impresión

INSPECCIÓN

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

Ver las figuras 1 y 2

Las pastillas de freno delanteras pueden ser inspeccionados sin la retirada.Con el extremo delantero elevado y segura apoyado, quitar la rueda (s).Desbloquear el bloqueo de la columna de dirección y girar la rueda de manera que la pinza de freno es de debajo del guardabarros.

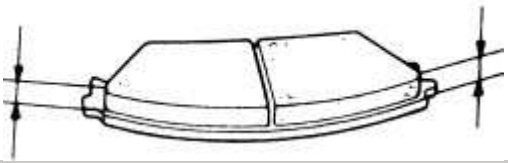
Ver las almohadillas (tanto interior y exterior) a través del agujero en el centro de la pinza. Recuerde buscar en el espesor del material de almohadilla de fricción (la parte que realmente presiona en el disco) en lugar de el espesor de la placa de apoyo que no cambia con el desgaste. Vuelva a colocar las pastillas de freno si el revestimiento restante es inferior a $^{3}/_{32}$ pulg. (2,4 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Las almohadillas se pueden ver a través del agujero de inspección

Recuerde que usted está buscando en el perfil de la almohadilla, no todo el asunto. pastillas de freno puede llevar en una puesta a punto que puede no ser visible a través de la ventana. Tampoco es posible comprobar la superficie de contacto para el craqueo o marcando desde esta posición. Esta comprobación rápida puede ser útil sólo como referencia; inspección detallada requiere la eliminación de la almohadilla.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Lo mejor es quitar los parches para comprobar de forma cónica

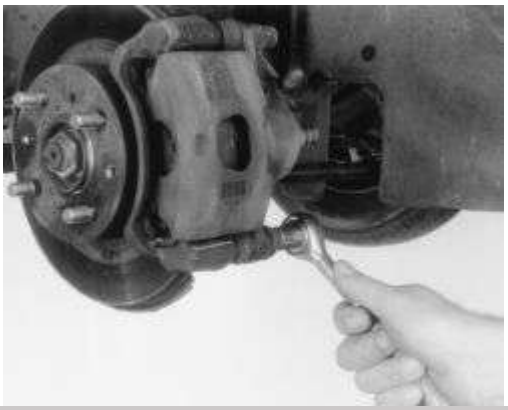
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 3, 4, 5, 6 y 7

PRECAUCIÓN

Si el coche fue conducido recientemente, los componentes de los frenos estarán calientes. Use guantes de protección.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, y luego levantar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Retire la rueda.
4. Según sea necesario, separar la abrazadera de la manguera del freno del puntal o nudillos quitando los tornillos de sujeción.
5. Retire el tornillo de fijación pinza inferior y pivote la pinza hacia arriba, fuera de las almohadillas.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el tornillo de fijación pinza inferior ...



ENLARGE

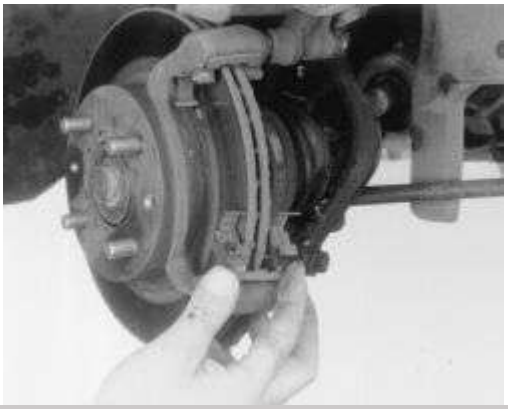
Fig. Fig. 4: ... y gire la pinza hacia arriba, fuera de las almohadillas

6. Retire las almohadillas, cuñas y retenedores de alambre.



ENLARGE

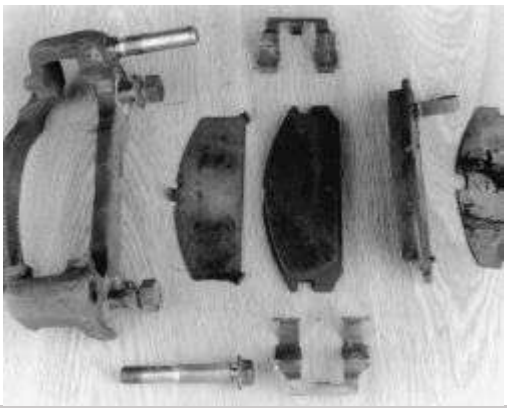
Fig. Fig. 5: Retire las almohadillas, cuñas ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... y los retenedores de alambre

Instalar:



ENLARGE

Fig. Fig. 7: componentes pastilla de freno delantero

7. Limpiar a fondo la pinza; eliminar el óxido del labio del disco o rotor.Compruebe el rotor del freno de ranuras o grietas. Si cualquiera de puntuación pesada está presente, el rotor debe ser reemplazado.
8. Instalar los retenedores de alambre. Aplicar un compuesto de freno silencioso (disponible en la mayoría de las piezas del automóvil strores) a ambas superficies de las cuñas y la parte posterior de las pastillas de frenos. No permita que el compuesto sobre la superficie de frenado de la almohadilla.
9. Instalar las almohadillas y cuñas. La almohadilla con el indicador de desgaste va en la posición dentro del casco.
10. Empuje la pinza de pistón por lo que la pinza pueda encajar sobre las almohadillas. Esto se logra más fácilmente con una gran C-clamp. A medida que el pistón se fuerza hacia atrás en la pinza, el fluido se verá obligado de nuevo en el depósito del cilindro maestro. Puede ser necesario para desviar un poco de líquido hacia fuera para evitar desbordamiento.
11. Pivotar la pinza hacia abajo en posición y apretar el tornillo de fijación de 33 pies. Lbs. (45 Nm).
12. Conectar la manguera del freno al puntal o nudillo, si se retiraba. Monte la rueda y bajar el vehículo al suelo.
13. Compruebe el cilindro maestro y añada líquido según sea necesario, a continuación, instalar la tapa del cilindro maestro.
14. Presione el pedal del freno varias veces y asegúrese de que el movimiento se siente normal. La primera aplicación del pedal del freno puede dar lugar a un pedal muy "largo" debido a que los pistones se retraen. Siempre hacer varias aplicaciones de freno antes de arrancar el vehículo. El sangrado no suele ser necesaria después de cambiar la almohadilla.

El frenado debe ser moderada durante los primeros 5 millas más o menos hasta la nueva sede almohadillas correctamente. Las nuevas pastillas serán cama mejor si se pone a través de varios ciclos de calentamiento y enfriamiento moderado. Evite el frenado hasta que los frenos han experimentado varias paradas largas y lentas, con tiempo para enfriarse en el medio. Tomarse el tiempo a la cama correctamente los frenos rendirán un funcionamiento más silencioso, la parada más eficiente y contribuir a la mayor duración del freno.

15. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

- **Freno de mano**

Cables

Impresión

El freno de estacionamiento es un tipo mecánico que se aplica fuerza de frenado a las ruedas traseras a través de los frenos traseros. El cable, que se adjunta a la palanca de freno de mano, se extiende al ecualizador ya ambos frenos traseros. Cuando se tira de la palanca, el cable se tensa, tirando de los dos brazos del freno de mano instalados en las zapatas o pinzas traseras.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la cubierta de acceso en la parte trasera de la consola. En algunos casos, la eliminación de la consola puede ser necesario para el acceso.Aflojar la tuerca de ajuste hasta que los extremos de los cables pueden ser desconectados del ecualizador. Con los cables extraído, la palanca del freno de mano se puede quitar, si se desea, mediante la eliminación de los pernos de montaje que la sujetan al suelo.
3. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
4. Retire las ruedas traseras.
5. En los vehículos equipados con frenos de disco, extraiga el pasador de bloqueo, retire el pasador de horquilla y retire el clip.
6. En los vehículos equipados con frenos de tambor, retire el tambor de freno y zapatas de freno. Desconecte el cable de la placa de apoyo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice una llave de tubo de fin de deprimir las lengüetas de retención, a continuación, deslice el cable de la placa de respaldo

7. Separar los cables de las guías para cables y retire los cables del vehículo.

Instalar:

8. Montar el cable sin apretar en su lugar. Comience la reinserción en las zapatas de freno traseros o pinzas. Asegúrese de que el cable está correctamente instalado y firmemente asentada en ella monta.
9. Conectar el cable (s) de la maneta interior del coche.
10. Instalar el soporte del cable de los pernos de retención. No permita que el cable se retuerza o doblada. Asegúrese que las botas de goma están en su lugar por donde pasan los cables en la cabina.
11. Ajustar los cables.

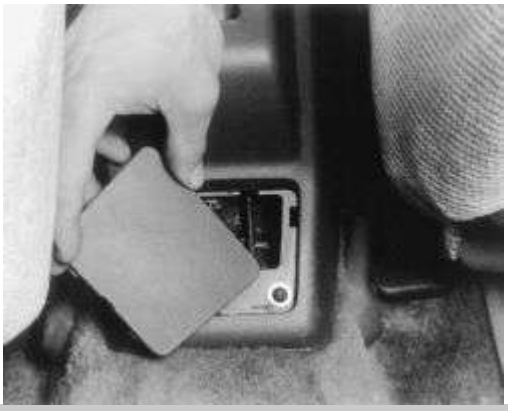
12. Baje el vehículo al suelo y comprobar el funcionamiento correcto del freno.
13. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

AJUSTE

Ver figuras 2, 3, 4, 5 y 6

Si los frenos traseros se han reparado o reemplazado, arranque el motor y pise el pedal del freno varias veces para ajustar los frenos antes de ajustar el cable del freno de estacionamiento. frenos traseros incorrectamente ajustados (de disco o de tambor) afectarán el funcionamiento del mecanismo de freno de estacionamiento.

1. Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
2. En los vehículos equipados con frenos traseros de disco, asegúrese de que la palanca de la pinza del freno trasero contactos del pin pinza de freno.
3. En los vehículos equipados con frenos de tambor, asegúrese de que los frenos traseros se ajustan adecuadamente.
4. Tire de la palanca del freno de estacionamiento hasta 1 muesca.
5. Retire la cubierta de acceso en la parte trasera de la consola o eliminar el cenicero del asiento trasero. En algunos modelos, puede ser necesario para eliminar la consola central para obtener acceso a la tuerca de ajuste. Apriete la tuerca de ajuste hasta que las ruedas traseras arrastran levemente cuando se enciende.
6. Suelte la palanca de freno de mano y comprobar que las ruedas traseras no arrastre al girar. (No se debe confundir una luz cepillado con el ruido de arrastre; se sentirá el arrastre.) Vuelva a ajustar si es necesario.
7. Con el ecualizador ajusta adecuadamente, el freno de estacionamiento debe aplicarse plenamente cuando la palanca de freno de mano se tira hacia arriba 7-11 clics en 1984-1989 y 1984-1991 Acuerdo de preludio o 4-8 clics en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios .



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la cubierta de acceso en la parte posterior de la consola



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los tornillos que sujetan la parte posterior de la consola y coloque a un lado



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Ajuste el cable según sea necesario a través de la tuerca de ajuste

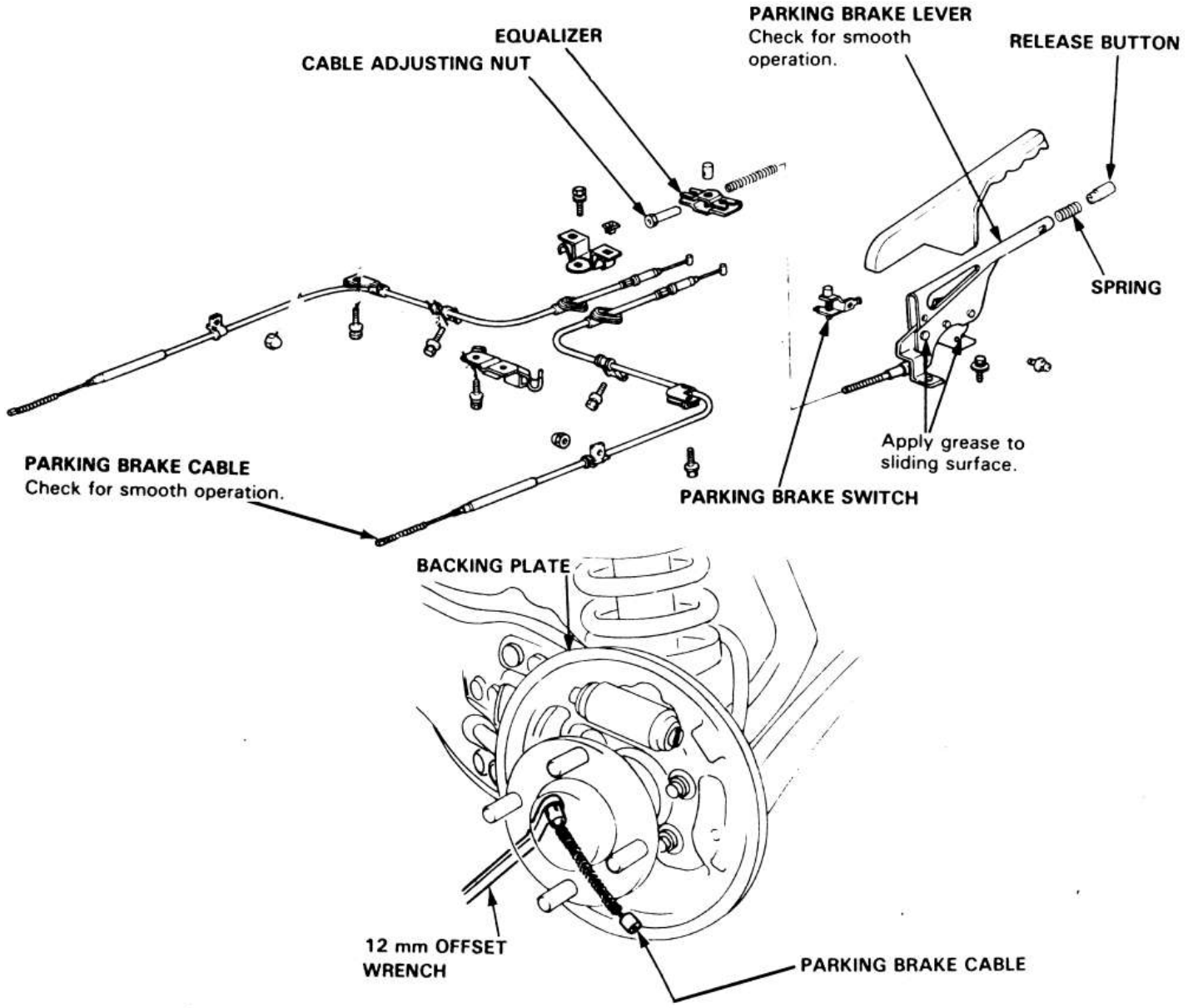


Fig. Fig. 5: Aparcamiento colocación de los cables de freno en los modelos equipados freno de tambor

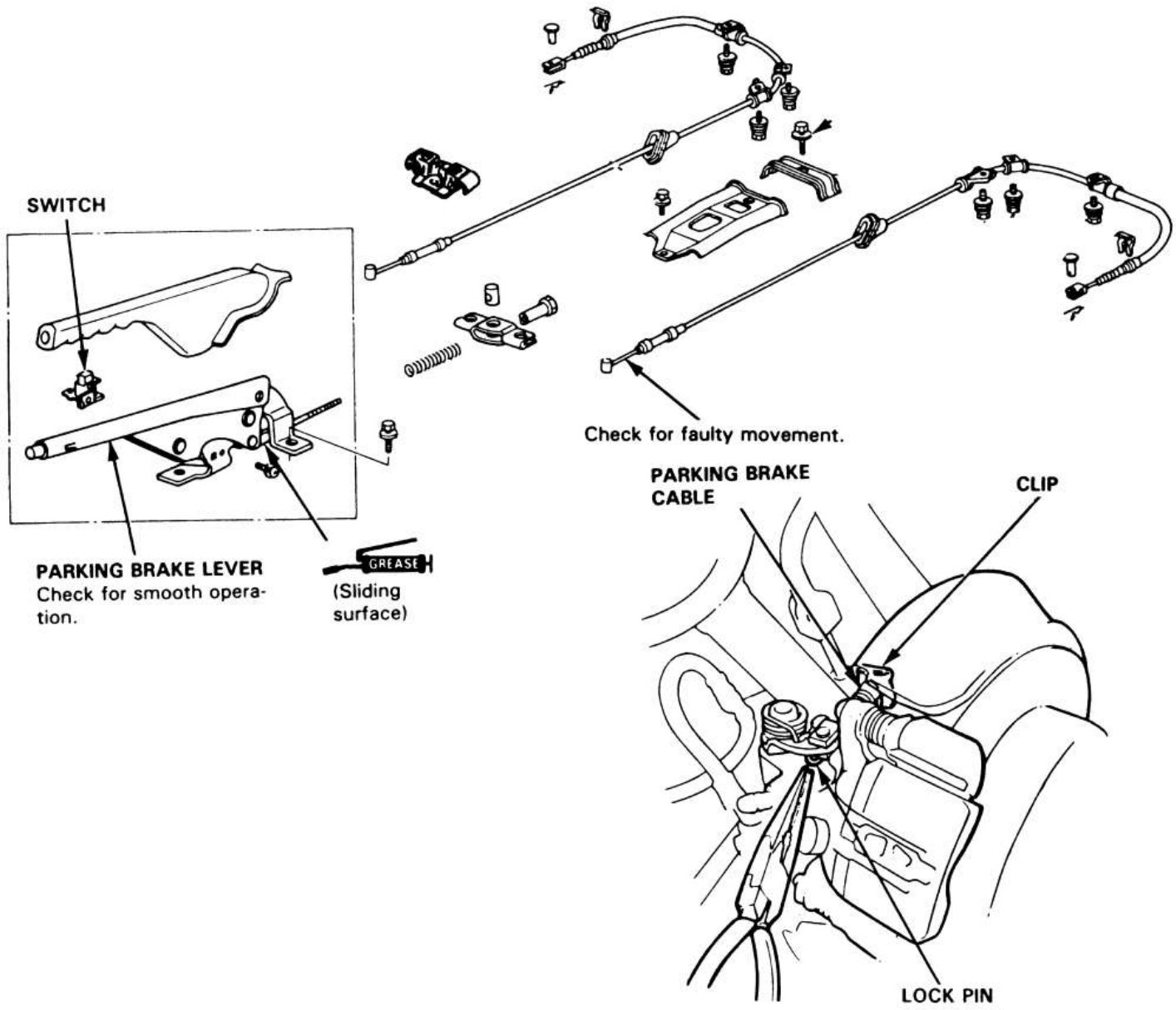


Fig. Fig. 6: Aparcamiento colocación de los cables de freno en los modelos equipados de frenos de disco

- Frenos de disco traseros

Pinza de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

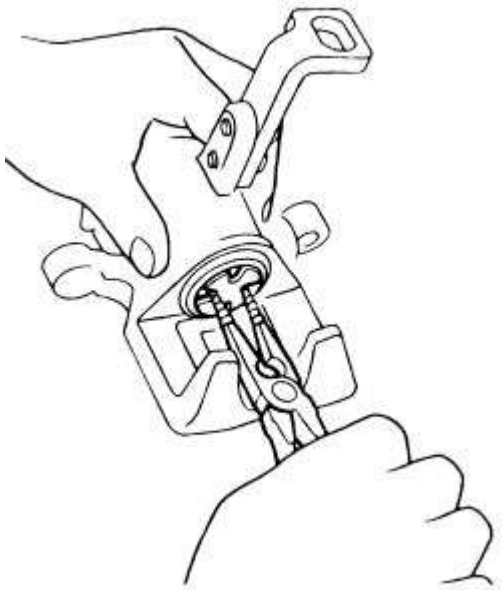
1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera y el montaje de los neumáticos.
4. Retire el protector de la pinza.
5. Desconecte el cable de freno de mano de la palanca de la pinza retirando el pasador de bloqueo.
6. Retire el perno banjo y desconectar la manguera de freno de la pinza.Conecte la manguera inmediatamente.
7. Retire los pernos de montaje 2 de la pinza y la pinza del soporte.
8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Utilice juntas nuevas en el perno banjo y apretarlo a 25 ft. Lbs. (35 Nm).
9. Apretar los pernos de soporte de la pinza de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
10. Purgar el sistema de frenos. Ajustar el freno de mano si es necesario.
11. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Se requiere el uso de herramientas especiales o su equivalente para este procedimiento.

1. Con la pinza retirado de la cabina, quitar el muelle de la almohadilla de la parte interior de la carcasa de la pinza.
2. Girar el pistón para extraer el pistón y la bota. Tenga mucho cuidado de no dañar los componentes.

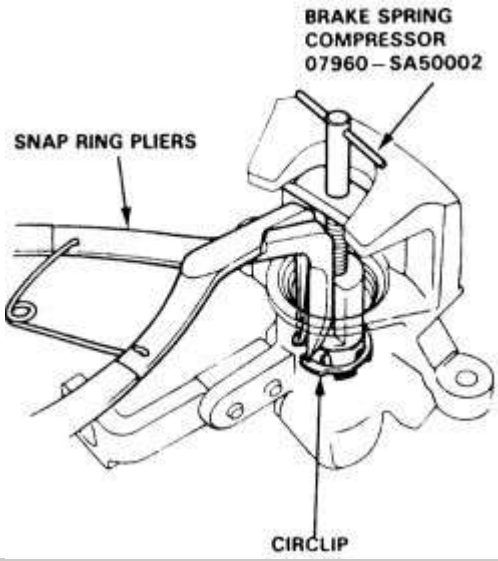


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Girar el pistón para extraer el pistón y la bota

3. Después de retirar el anillo de seguridad, retire la arandela, muelle de ajuste y la tuerca del pistón.
4. Retirar con cuidado la junta del pistón.

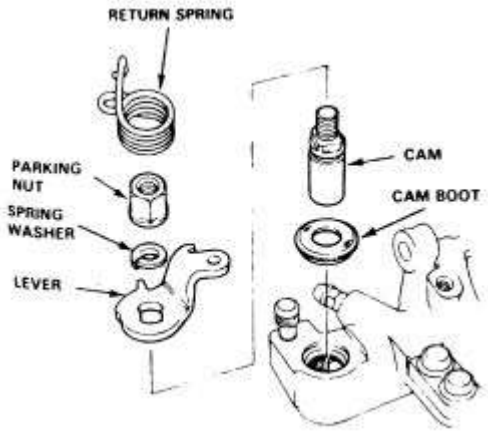
5. Instalar Honda herramienta 07960-SA50002 o un compresor de muelle equivalente entre el cuerpo de la pinza y la guía del muelle.
6. Gire el eje de la herramienta especial para comprimir el muelle de ajuste;quitar el anillo de seguridad con unos alicates snapring.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: se necesita una herramienta especial para comprimir el muelle

7. Una vez liberado, retire la tapa de la primavera, el ajuste de espaciador de resorte, cojinete y el perno de ajuste.
8. Retire el pistón de la manga; quitar el pasador de la leva.
9. Desmontar el muelle de retorno, la tuerca de estacionamiento, la arandela de resorte, palanca, leva y la leva de arranque.

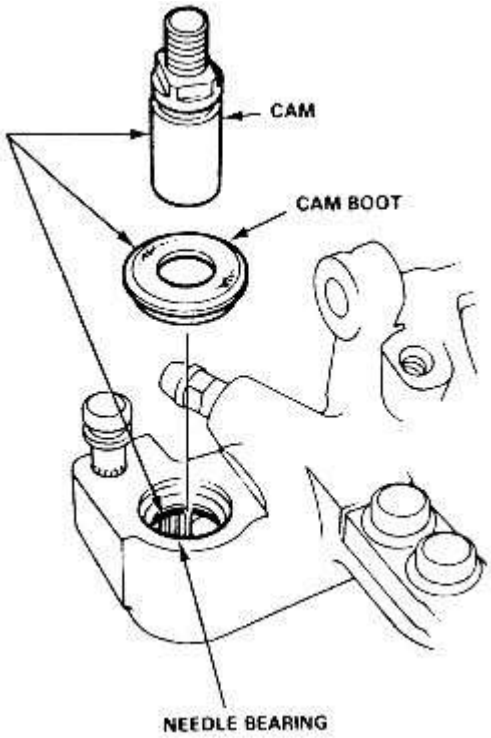


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Desmontar el muelle de retorno, la tuerca de estacionamiento, la arandela de resorte, palanca, leva y la leva de arranque

Instalar:

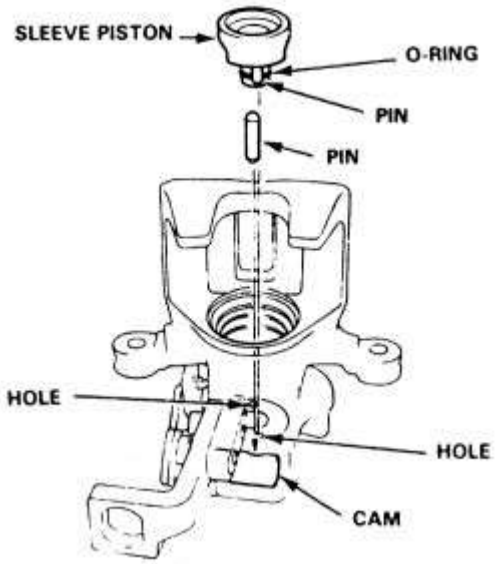
10. Después de la limpieza y la inspección de todas las piezas de desgaste o deterioro, el paquete de la aguja de bolas con grasa. Escudo un nuevo arranque de leva con grasa e instalarlo en la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Aplicar grasa a las zonas que se muestran

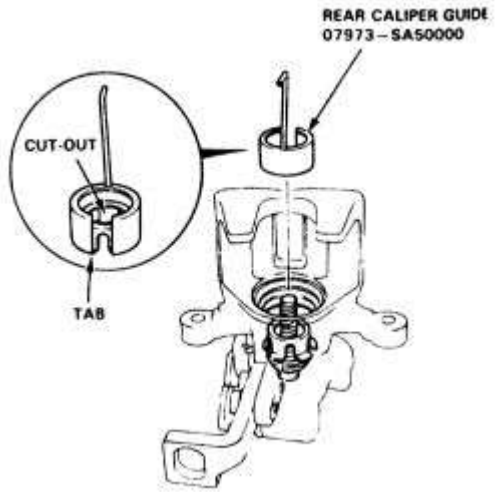
11. Instalar la leva con el extremo roscado hacia arriba.
12. Instalar la palanca, la arandela de resorte y la tuerca de estacionamiento.Apriete la tuerca a 20 ft. Lbs. (28 Nm).
13. Instalar el muelle de retorno.
14. Instalar el pasador en la leva. Instalar una nueva junta tórica en el pistón de la manga.
15. Instalar el pistón de la manga. El agujero en la parte inferior del pistón debe alinearse con el pasador en la leva; los dos pasadores en el pistón deben alinearse con los orificios de la pinza.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: El pistón de la manga y el pasador deben estar bien alineados

16. Instalar una nueva taza con su ranura frente a la cara de apoyo del tornillo de ajuste.
17. Instalar el cojinete, el ajuste de espaciador de resorte y la tapa de resorte sobre el perno de ajuste. Instalar el perno en el agujero de cilindro.
18. Instalar pinza trasera herramienta de guía 07973-SA50000 o un equivalente en el cilindro. El recorte en la herramienta debe estar alineada con la lengüeta de la cubierta del resorte.

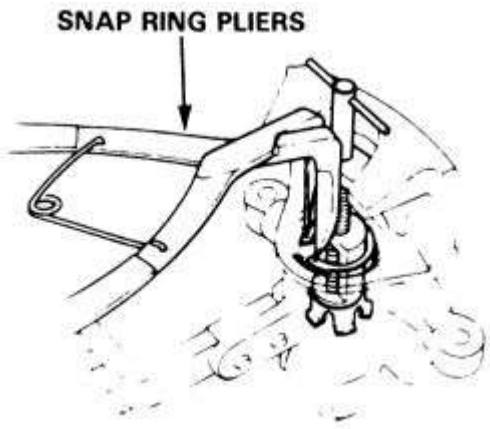


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Instalación de la guía pinza trasera

19. Instalar el compresor de muelle (usado anteriormente) y comprimir el muelle hasta que toque fondo. Asegúrese de que la guía de la pinza no se une o se cuelgue arriba mientras que el resorte se comprime.
20. Retire la guía de la pinza. Asegúrese de que el extremo acampanado de la cubierta de la primavera está por debajo de la ranura de la grapa.

21. Instalar el anillo de seguridad. Asegúrese de que está colocada correctamente antes de retirar el compresor de muelle.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Asegúrese de que el anillo de seguridad está colocada correctamente antes de retirar el compresor de muelles

22. Instalar la tuerca de ajuste, el resorte y la arandela en el pistón y asegurar el conjunto instalando el anillo de seguridad.
23. Rociar una nueva junta de pistón y arrancar con grasa de silicona;instalarlos en la pinza.
24. Después de revestir el exterior del pistón con grasa de silicona, instalar el pistón en el perno de ajuste. Girar el pistón hacia la derecha durante la instalación. Tenga mucho cuidado de no dañar la funda del pistón.
25. Instalar el retenedor de la almohadilla.

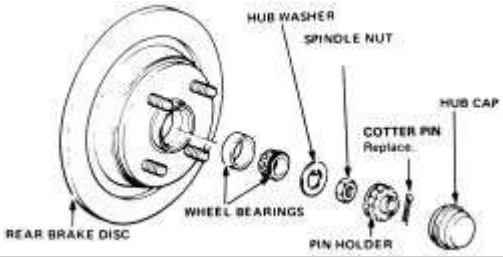
Freno de disco (Rotor)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

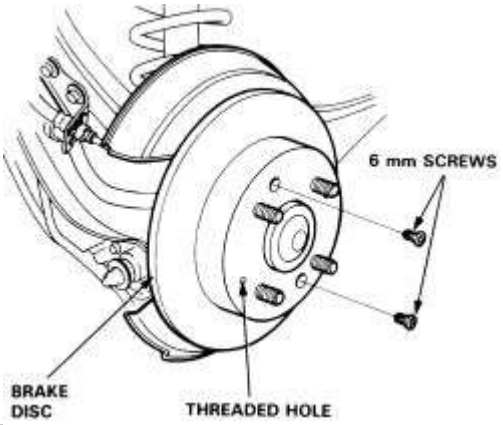
Ver las figuras 1 y 2

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera.
4. Retire la pinza del freno trasero y el soporte de montaje.
5. Retire la tapa del centro del cubo.
6. En 1984-87 y 1984-85 Preludios Acuerdos, quitar el pasador de chaveta, titular y la tuerca de husillo. En otros modelos, quitar los tornillos que sujetan el rotor para el conjunto del cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: montaje de disco trasero utilizar en 1984-85 y 1984-87 Acuerdos Preludios



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Parte posterior extracción del disco en 1986-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios

Instalar:

7. En 1984-87 y 1984-85 Preludios Acuerdos, aplicar una ligera capa de grasa o aceite para la tuerca de husillo y las roscas del husillo. Instalar la arandela y la tuerca de husillo. Ajustar el cojinete de la rueda; consulte el procedimiento descrito en **Suspensión y Dirección** . En otros modelos, asegurar el disco con sus tornillos de fijación.
8. Monte la pinza.
9. Monte la rueda y bajar el vehículo al suelo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

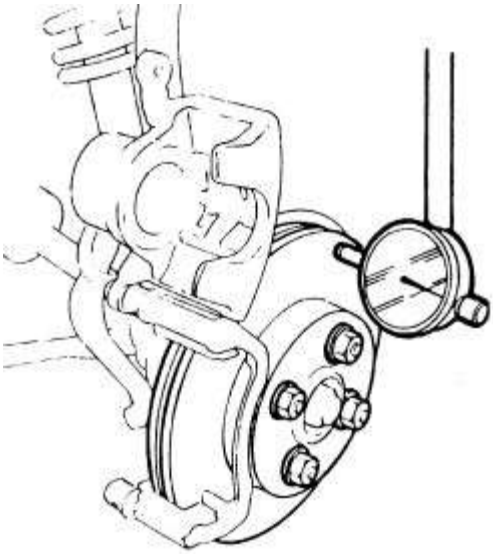
INSPECCIÓN

Ver las figuras 3 y 4

1. El disco de freno se desarrolla puntuaciones circulares durante el frenado debido al polvo atrapado y gravillas. de puntuación excesiva no sólo contribuye al chirrido de los frenos, sino también acorta la vida de las pastillas de freno. Sin embargo, la puntuación luz de la superficie del disco, no superior a 0,38 mm de profundidad, tendrá como resultado del uso normal y no es perjudicial para el funcionamiento del freno. En general, si la puntuación es lo suficientemente profunda como para atrapar una uña pasando por encima de él, es demasiado profundo y requiere una acción correctiva.
2. Disc run-out es el movimiento del disco de lado a lado; deformación o distorsión. El exceso de causas de descentramiento se tambalean o fuertes en el pedal del freno. Coloque un indicador de cuadrante en el medio de la zona de desgaste de las

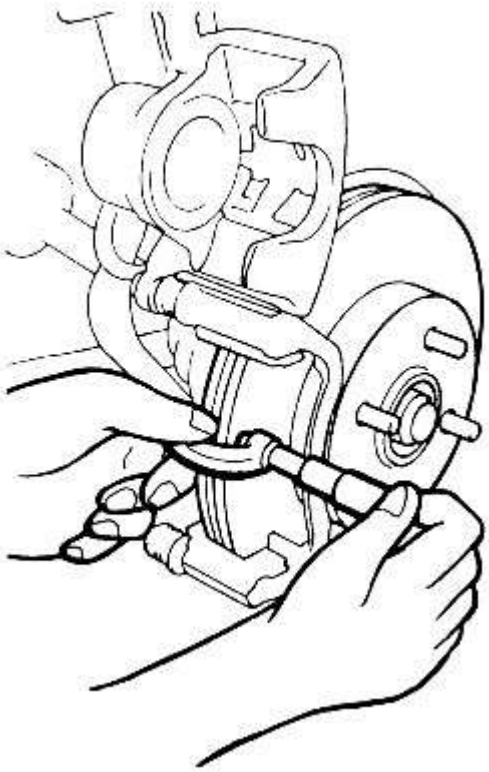
pastillas y girar el disco, mientras se comprueba el indicador. Si el disco de gestión cabo excede 0,004 pulg. (0,10 mm), reemplazar o repintado del disco.

3. paralelismo Disc es la medición de las variaciones de espesor del disco en varios lugares de la circunferencia del disco. Indica si o no las dos caras del disco son verdaderas y paralelo. Para medir el paralelismo, colocar una marca en el disco y medir el espesor del disco con un micrómetro. Repetir la medición en ocho (8) incrementos iguales (alrededor de 45 grados entre sí) en la circunferencia del disco. Si cualquiera de las mediciones varían en más de 0,0006. (0.015 mm), reemplace el disco.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: La medición del descentramiento del disco hacia fuera



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice un micrómetro para medir el grosor y comprobar el paralelismo

Pastillas de freno

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

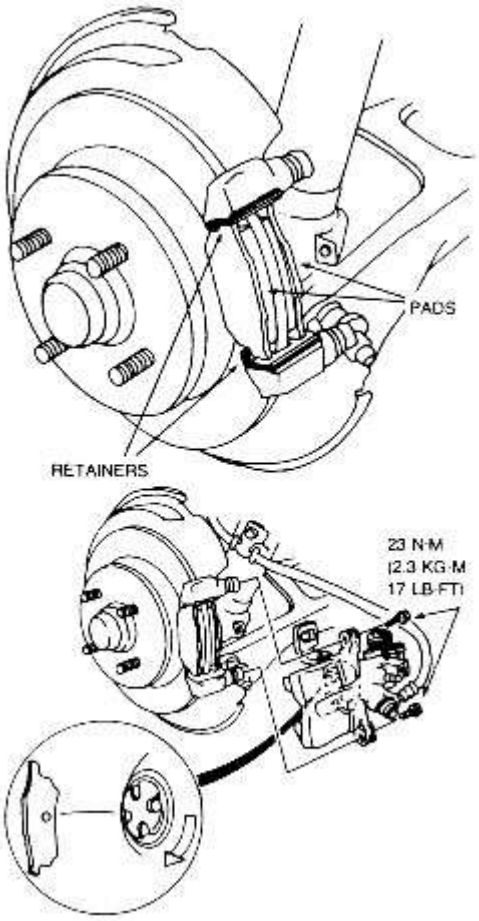
zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Aflojar las tuercas de la rueda, a continuación, Levantar y calzar el vehículo con seguridad en soportes de gato.
3. Retire la rueda trasera.
4. Retire los pernos de montaje de la pinza 2 y retirar la pinza del soporte.
5. Retire las almohadillas, cuñas y retenedores de alambre.

Instalar:

6. Limpia la pinza eliminar completamente la suciedad o el polvo.Compruebe el rotor del freno de ranuras o grietas; máquina o reemplazar, según sea necesario.
7. Instalar los retenedores de alambre. Aplicar una almohadilla de freno de disco lubricante a ambas superficies de las cuñas y la parte posterior de las pastillas de freno de disco. No permita que ningún lubricante en la superficie de frenado de la almohadilla.
8. Instalar las almohadillas y cuñas.
9. Con una herramienta adecuada para hacer girar el pistón de la pinza hacia la derecha en el orificio pinza, lo suficiente como para encajar sobre las pastillas de freno. Lubricar la funda del pistón con grasa de silicona para evitar las torsiones de la funda del pistón.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El pistón se debe girar para asentarlo en su agujero

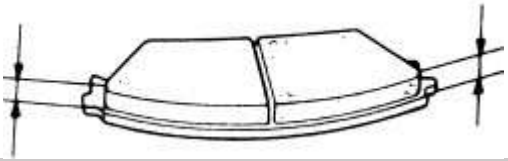
10. Monte la pinza de freno, alineando el agujero en el pistón con la pestaña de la almohadilla interna. Apriete los pernos de montaje.
11. Monte la rueda. Baje el vehículo.

12. Para analizar el fluido en el cilindro maestro y añadir según sea necesario. Presione el pedal del freno varias veces para asentar las pastillas.
13. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

INSPECCIÓN

Vea la Figura 2

Ver las almohadillas (tanto interior y exterior) a través del agujero en el centro de la pinza. Recuerde buscar en el espesor del material de almohadilla de fricción (la parte que realmente presiona en el disco) en lugar de el espesor de la placa de apoyo que no cambia con el desgaste. Vuelva a colocar las pastillas de freno si el revestimiento restante es inferior a $^{3}/_{32}$ pulg. (2,4 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Lo mejor es quitar los parches para comprobar de forma cónica

Recuerde que usted está buscando en el perfil de la almohadilla, no todo el asunto. pastillas de freno puede llevar en una puesta a punto que puede no ser visible a través de la ventana. Tampoco es posible comprobar la superficie de contacto para el craqueo o marcando desde esta posición. Esta comprobación rápida puede ser útil sólo como referencia; inspección detallada requiere la eliminación de la almohadilla.

Frenos de disco traseros

Impresión

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

- **Frenos traseros de tambor**

Tambores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1985 Acuerdo

PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda.
3. Bloquear las ruedas delanteras de forma segura. Criar y mantener a la parte trasera del vehículo sobre soportes de gato. Retire las ruedas traseras. Asegúrese de que el freno de estacionamiento está apagado.
4. Retire la tapa del cojinete, la chaveta y la tuerca castillo.
5. Extraer la campana de freno trasero. Si el tambor es difícil de quitar, utilice un extractor de tambor de freno o tocar un par de veces con un martillo de goma. Asegúrese de eliminar de lleno; Si inclinada hacia un lado, que contribuirá a llenar.

Instalar:

6. Asegúrese de que las zapatas de freno se ajustan para permitir que el aclaramiento de tambor durante la instalación. Montar el tambor en su posición.
7. Instalar el cojinete, la arandela y la tuerca externa del castillo. Apriete a mano la tuerca.
8. Ajustar el cojinete de la rueda de acuerdo con el procedimiento que se encuentra en **Suspensión y Dirección** .
9. Monte la rueda, luego baje el vehículo al suelo. Compruebe si el freno funcione correctamente.

Excepto 1984-1985 Acuerdo

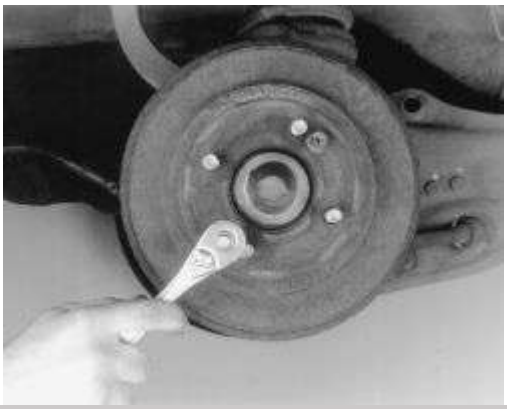
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda.
3. Bloquear las ruedas delanteras de forma segura. Criar y mantener a la parte trasera del vehículo sobre soportes de gato. Retire las ruedas traseras. Asegúrese de que el freno de estacionamiento está apagado.
4. Extraer la campana de freno trasero. Si el tambor de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados, a continuación, apriete de manera uniforme y alternativamente para evitar la desalineación del tambor. Asegúrese de eliminar de lleno; Si inclinada hacia un lado, que contribuirá a llenar.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: extraer la campana trasera para quitarla



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si el tambor de freno es difícil de quitar, instalar dos tornillos de 8 mm en los orificios roscados y apretarlos con uniformidad y alternativamente. Para ello se utilizará el tambor del cubo trasero

Instalar:

5. Asegúrese de que las zapatas de freno se ajustan para permitir que el aclaramiento de tambor durante la instalación. Montar el tambor en su posición.
6. Monte la rueda, luego baje el vehículo al suelo. Compruebe si el freno funcione correctamente.

INSPECCIÓN

Compruebe el tambor en busca de grietas y la superficie interior de la zapata de desgaste ni daños. El diámetro interior (ID) del tambor no debe ser mayor de 0,04 pulg. (1 mm) más allá de la nueva especificación o estándar. Además, el tambor debe ser no más de 0,004 pulg. (0,10 mm) fuera de la ronda.

Zapatas de freno

Impresión

INSPECCIÓN

Un orificio de inspección se proporciona en la placa de apoyo de cada rueda trasera que permite que los frenos se pueden comprobar sin necesidad de retirar el tambor. Retire el tapón del orificio, a continuación, comprobar el espesor del forro a través del agujero. Si por debajo del mínimo, los zapatos deben ser reemplazados. Siempre instale el tapón después de la inspección asegurándose de que esté correctamente asentada y apretada.

Este método no proporciona una gran cantidad de información acerca de cómo los frenos están usando ya que sólo se muestra una parte de un zapato, pero es una manera rápida y fácil primer cheque. La única manera de ver las caras de fricción de los zapatos es para quitar los tambores de freno. No hay generalidades pueden extraerse entre los patines laterales izquierdo y derecho, por lo que ambos tambores deben desmontarse para poder realizar una inspección adecuada.

Con los tambores retirados:

1. Liberalmente rocíe el ensamblaje completo de frenos con limpiador de frenos de aerosol. No utilice otros solventes, aire comprimido o un cepillo seco.
2. Medir el espesor de la superficie de fricción en cada zapato en varios lugares diferentes. Si alguna medida es inferior al espesor mínimo, vuelva a colocar todos los zapatos (ambos lados) como un conjunto.
3. Compruebe las superficies de contacto de cerca para detectar cualquier signo de puntuación, grietas, desgaste irregular o cónica, decoloración o separación de la placa de respaldo. Cualquier cosa que parezca anormal debe ser reemplazado.
4. Si los zapatos son de otro modo en buen estado a excepción de acristalamiento (una superficie brillante, duro), el esmalte puede ser eliminado mediante un lijado ligero con papel de lija. Además, lijar ligeramente el interior del tambor para eliminar el glaseado su superficie.No intente borrar ranuras o estrías; esto se hace mejor con un torno rejuvenecimiento. Después de lijar los componentes, lavarlas a fondo con limpiador de frenos en aerosol para eliminar cualquier arenilla.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Aunque este procedimiento se puede realizar con herramientas manuales comunes, hay una variedad de herramientas de freno especiales disponibles en tiendas al por menor que hacen que el trabajo mucho más fácil.

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la rueda y el freno trasero de tambor.
3. Saturar el conjunto de freno trasero con líquido limpiador de frenos.



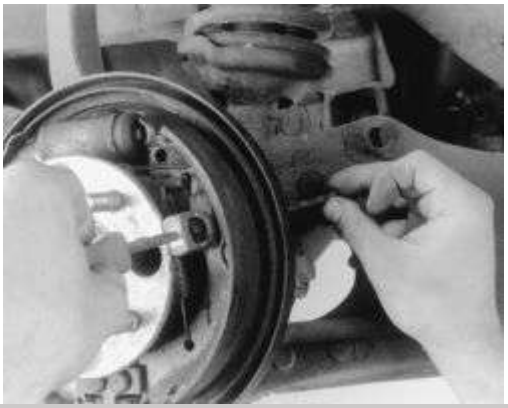
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Saturar el conjunto de freno trasero con líquido limpiador de frenos

4. En 1990 y posteriores Acuerdos, quitar el muelle de retorno superior de la zapata de freno.

Todos los resortes y los accesorios deben estar marcados o diagramado en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

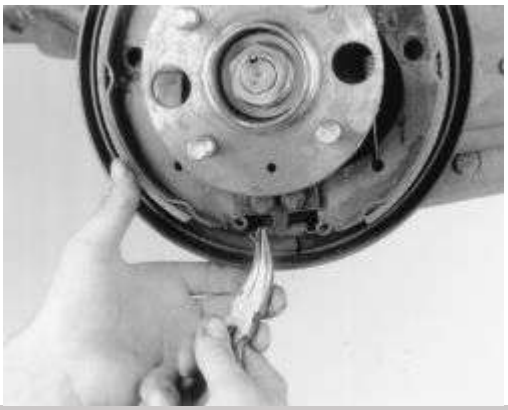
5. Retire los pasadores de tensión empujando el muelle de retención y convertirlos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire los pasadores de tensión empujando el muelle de retención y convirtiéndolos

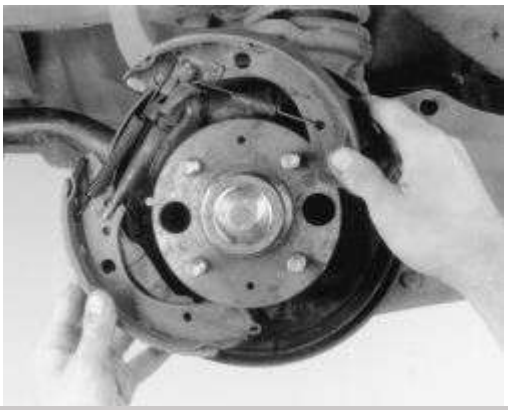
6. Ligeramente inferior al conjunto de zapata de freno y quitar el muelle de retorno inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Ligeramente bajar el conjunto de zapata de freno y quitar el muelle de retorno inferior. Este pequeño resorte se puede eliminar mediante un par de pinzas

7. Retire el conjunto de zapata de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire el conjunto de zapata de freno de la placa de respaldo

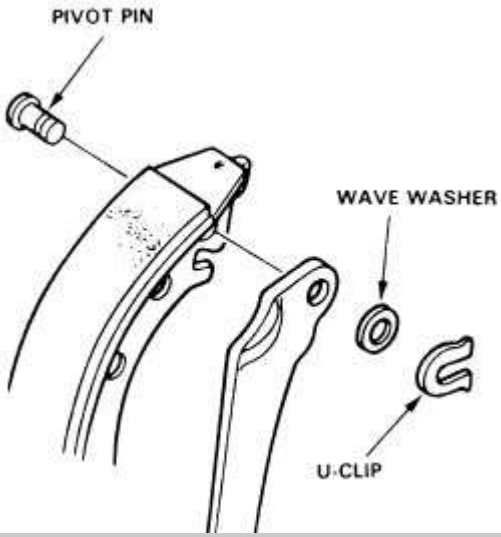
8. Desconecte el cable de freno de mano de la palanca.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: deslice con cuidado el resorte hacia arriba el cable con un par de alicates de punta fina, a continuación, desconecte el cable de la palanca

9. Retire el muelle de retorno superior, la palanca de auto-regulador y el resorte auto-ajustador. Separar las zapatas de freno.
10. Retire la arandela ondulada, la palanca del freno de estacionamiento y el eje de giro de la zapata de freno mediante la eliminación de la C-clip.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Utilice siempre un nuevo clip en C (también conocido como T-clip)

Instalar:

11. Instalar la palanca de freno de mano y la arandela ondulada en el eje de giro y asegurar con un nuevo C-clip.

Pellizcar la C-clip de forma segura para evitar que el pasador de pivote se salga de la zapata de freno.

12. Conectar el cable de freno de mano en la palanca de freno de estacionamiento.
13. Aplique grasa en cada superficie de deslizamiento de la placa de apoyo de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Utilice una grasa de alta temperatura para lubricar la placa de respaldo

No permita que la grasa entre en contacto con las pastillas de freno. Grasa contaminará los forros y reducir la capacidad de frenado.

14. Limpiar las partes roscadas de las horquillas del perno de ajuste. Cubrir las roscas con grasa. Gire el perno de ajuste para acortar las cabezas de horquilla.
15. Enganchar el resorte de ajuste de la palanca de ajuste en primer lugar, a continuación, a la zapata de freno.
16. Coloque el perno de ajuste / montaje de horquilla y el muelle de retorno superior.
17. Instalar las zapatas de freno a la placa de respaldo.
18. Instalar el muelle de retorno inferior, los pasadores de tracción y de resortes de retención.
19. En 1990 y posteriores Acuerdos, conecte el muelle de retorno superior.
20. Gire el perno de ajuste para forzar las zapatillas hasta que el tambor de freno no se va fácilmente en. Retroceda el tornillo de ajuste lo suficiente para que el tambor de freno y saldrá a la vuelta fácilmente.
21. Monte la rueda; bajar el vehículo al suelo.
22. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.
23. Presione el pedal del freno varias veces para establecer el mecanismo de ajuste automático. Ajustar el freno de estacionamiento.

Cilindro de rueda

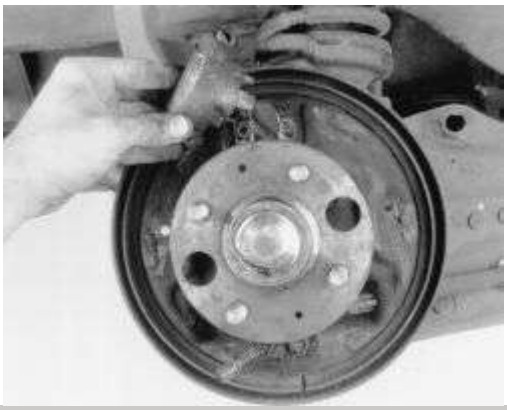
Impresión

Al inspeccionar los cilindros para la fuga, simplemente levantar el labio exterior de la bota y comprobar si hay fluido.Una ligera humedad, por lo general cubierto de polvo de los frenos, es normal. Cualquier signo de humedad o líquido de ejecución es causa para la sustitución inmediata.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Si está equipado con una bolsa de aire, desconecte el cable negativo de la batería y debidamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el tambor de freno y los zapatos.
3. Desconecte la línea de frenos del cilindro de rueda. Conecte la línea.
4. Retire el cilindro de la rueda 2 tuercas de retención en el lado interior de la placa de apoyo; quitar el cilindro de la rueda.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Después de que las tuercas de retención se desatornillar, retire el cilindro de la rueda de la placa de respaldo

Instalar:

5. Instalar el cilindro; apretar las tuercas a 6 pies. lbs. (8 Nm).
6. Conectar la línea de freno y apretar el accesorio de 11 pies. Lbs. (15 Nm).
7. Instalar las zapatas de freno y el tambor.
8. Purgar los frenos.
9. Monte la rueda; bajar el coche al suelo.
10. Si lo tiene, que el sistema SRS y conecte el cable negativo de la batería.

- Motor eléctrico

- **Ignición electrónica**

Descripción y funcionamiento

Impresión

Todos los vehículos incluidos en esta información están equipados con un sistema de encendido electrónico. Este sistema elimina los puntos y condensador. Con menos partes móviles, que requiere menos mantenimiento periódico.

El sistema de encendido electrónico utilizado en 1984-89 y 1984-90 Acuerdos Preludios carburados emplean un / distribuidor de encendido magnético de pulso y una bobina de encendido convencional. Los cables tapa del distribuidor, rotor, mecanismo de avance (de vacío y centrífugos) y de ignición secundaria también son de diseño estándar. El distribuidor contiene el estator, reluctor y generador de impulsos (pick-up de la bobina) y el conjunto del encendedor.

Durante el funcionamiento, cuando los dientes de la reluctor se alinean con el estator, una señal es generada por el generador de impulsos (pick-up de la bobina) y se envía al encendedor (módulo). El módulo, al recibir la señal, abre los devanados primarios de la bobina de encendido. A medida que el campo magnético primario se derrumba, una oleada de alta tensión se desarrolla en los devanados secundarios de la bobina. Esta alta sobretensión se desplaza desde la bobina a la tapa del distribuidor y el rotor a través de los cables de encendido secundarias a las bujías.

El sistema utilizado en 1990-95 y 1989-95 Acuerdos de combustible inyectado Preludios utiliza los componentes de distribución para señalar la computadora del motor. La ECU provoca la chispa a través de la unidad de encendido y la bobina. Esta sincronización de la chispa se controla por el ordenador como una función integrada del sistema de gestión de combustible. El distribuidor contiene un sensor de ángulo del cigüeñal y un cilindro de punto muerto superior (TDC) Sensor No. 1. El uso de estos y otros insumos eléctricos, los controles de la computadora chispa momento eléctricamente. Este sistema elimina la necesidad de mecanismos de avance mecánico y / o de vacío dentro del distribuidor.

Diagnóstico y Pruebas

Impresión

El sistema de encendido electrónico en su Honda requiere un manejo especial. A diferencia de los sistemas de encendido convencionales, es muy sensible a los cambios bruscos en la tensión o voltaje aplicado en la dirección equivocada. Tenga en cuenta las siguientes precauciones indicadas para evitar daños en el sistema caro.

Desconecte siempre los cables de la batería antes de hacer trabajos de reparación en el sistema de encendido electrónico
Siempre vuelva a comprobar las marcas en la batería y el enrutamiento de los cables antes de realizar las conexiones, especialmente si la batería se ha eliminado y se podría haber vuelto a instalar en la posición opuesta.Conexión de las conexiones de la batería hacia atrás hasta hará que la corriente fluya a través del sistema de encendido electrónico de una manera inadecuada. Puede dar lugar a daños inmediatos
No permita que los cables conectados al generador de impulsos para tocar otras conexiones de cables de encendido
Impulsos de tensión anormales pueden dañar el sistema. Asegúrese de cualquiera de desconectar la batería o cambiar el encendido *en OFF* antes de realizar cualquier trabajo en el vehículo que es de naturaleza eléctrica
Conecte tacómetros al terminal negativo de la bobina de encendido; no a cualquier otra conexión de la bobina de encendido
Siempre vuelva a comprobar cualquier conexión que implica el sistema de encendido antes de volver a conectar la batería y poner el sistema en funcionamiento

Cuando arranque el motor para la prueba de compresión o usos similares, desactivar el sistema de encendido. Esto se puede lograr por desconectar los conectores en el lado primario de la bobina. Asegúrese de que la llave de encendido está en el *OFF* posición primero

PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO

Prueba Spark

El ensayo de chispa se utiliza para ver si el sistema de encendido es la entrega de electricidad a través del cable de la bobina al distribuidor. Utilice esta prueba como una prueba preliminar si el motor gira pero no arranca. Es una prueba sencilla, pero puede dar una desagradable sorpresa si no se realiza correctamente.

1. Desconectar el final del cable de la bobina en el distribuidor.
2. Utilice una herramienta bien aislada (como pinzas de cables de encendido) para sujetar el extremo expuesto del cable sobre $^{1}/_{dos}$ en.(13 mm) desde el metal del bloque del motor.

PRECAUCIÓN

No intente mantener el alambre con la mano desnuda. Utilice tanto el aislamiento como sea posible entre el cable y la herramienta que lo sostiene.No se pare en concreto húmedo durante las pruebas. No se apoye en la carrocería del vehículo durante la prueba. La carga eléctrica pasará por el camino más fácil a la tierra; asegúrese de que no eres tú. Asegúrese de que el punto de tierra de metal más cercana del extremo del cable es seguro; no elija los componentes que puedan contener líquidos o alambres.

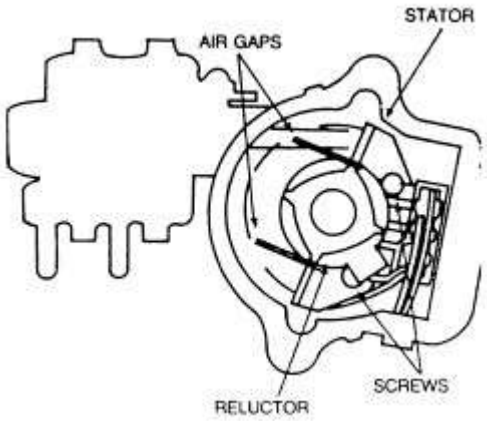
3. ¿Tienes una ayudante arrancar el motor girando el interruptor de encendido en el *START* posición, pero sólo para 1 o 2 segundos.Manténgase alejado de las piezas móviles bajo el capó, y mantener la ropa y el pelo bien fuera del camino. Si el extremo del cable es la distancia correcta de metal sólido, una clara, chispa azul-blanco debe saltar al metal como el motor gira.
4. El motor puede ser manivela en 1-2 segundos ráfagas. Longer arranque hará que los inyectores de combustible para suministrar combustible a los cilindros, inundando el motor o por lo menos el ensuciamiento de las bujías.
5. Si no hay chispa está presente, gire el interruptor de encendido en *OFF* y proceda a comprobar la resistencia del cable de la bobina, la alimentación de tensión a la bobina (12 voltios con la ignición *EN), la resistencia de la bobina, y en su caso, el espacio de aire dentro del distribuidor .*

Reluctor Gap Inspección y ajuste

Ver Figura 1

Este procedimiento sólo es aplicable a 1984-89 y 1984-90 Acuerdos Preludios con carburador.

1. Retire la tapa del distribuidor y el rotor.
2. Girar el cigüeñal para alinear los puntos reluctor con los extremos del estator.
3. El uso de un calibrador no metálico, compruebe los espacios de aire-reluctor-a estator; que deben ser iguales.
4. Si es necesario, afloje los tornillos y estator-a distribuidor, luego ajustar los espacios de aire-estator a reluctor y apriete los tornillos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Inspeccione el espacio de aire con un calibrador no metálicos

5. Vuelva a comprobar los espacios de aire.

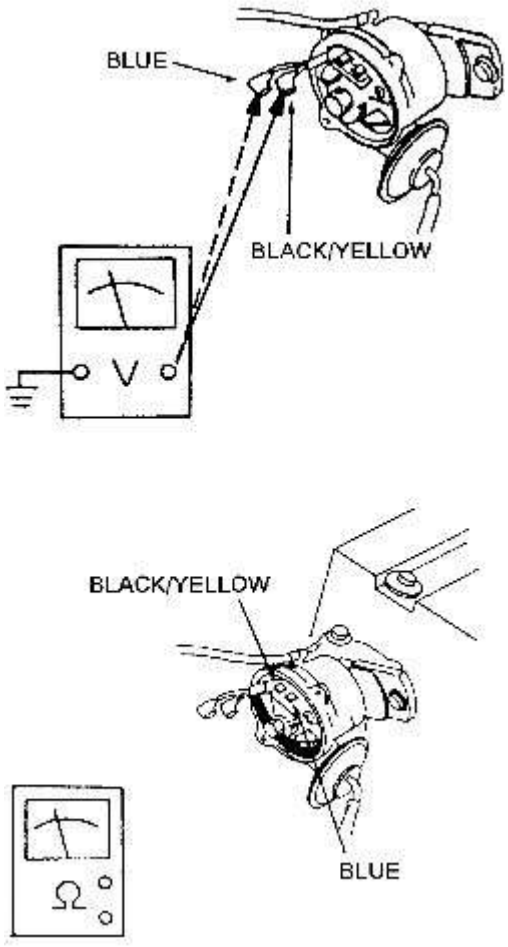
Encendedor de ensayo Unidad
1984-89 ACCORD Y PRELUDIO CON HITACHI DISTRIBUIDOR
Ver Figura 2

Este procedimiento no es aplicable a 1988-89 combustible inyectado Preludios.

1. Retire la tapa del distribuidor.
2. Desconecte los cables de la unidad de encendido.
3. Usando un voltímetro con el interruptor de encendido *EN, compruebe el voltaje entre el cable azul y masa de la carrocería, y luego el cable negro / amarillo a masa de la carrocería.* No debe haber tensión de la batería actual.
4. Si no hay tensión, revise el cableado de la unidad de encendido.
5. Gire el encendido *en* OFF. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad del encendedor en los terminales:

A. Coloque la sonda positiva en el / terminal de cable amarillo negro y la sonda negativo en el terminal de cable azul; continuidad debe leerse en óhmetro.

B. Coloque la sonda positiva en el terminal del cable azul y sonda negativo en el terminal del cable negro / amarillo; hay continuidad debe leerse en el óhmetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: cableado y terminales encendedor Hitachi

6.

7. Si no son los especificados lecturas del ohmímetro, reemplace la unidad del encendedor.

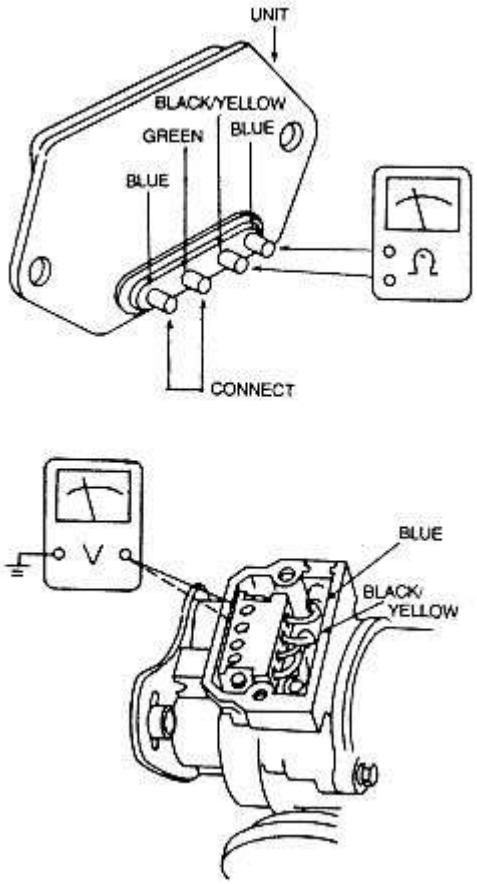
1984-85 ACCORD Y PRELUDIO DE TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

Vea la Figura 3

1. Retire la unidad del encendedor.
2. Usando un voltímetro con el interruptor de encendido *EN, compruebe el voltaje entre el alambre y la tierra azul, entonces el cable negro / amarillo a tierra.* No debe haber voltaje de la batería.
3. Si no hay tensión, revise el cableado de la unidad de encendido.
4. Gire el interruptor de encendido en OFF.
5. Conecte un cable de puente entre los terminales verdes y azules. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad del encendedor en los terminales:

A. Coloque la sonda positiva en el / terminal de cable amarillo negro y la sonda negativo en el terminal de cable azul; continuidad debe leerse en óhmetro.

B. Coloque la sonda positiva en el terminal del cable azul y sonda negativo en el terminal del cable negro / amarillo; hay continuidad debe leerse en el óhmetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: 1984-85 terminales encendedor Toyo Denso

6.

7. Si las lecturas del ohmímetro no son los especificados, reemplace la unidad del encendedor.

1986-1989 ACCORD Y PRELUDIO DE TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

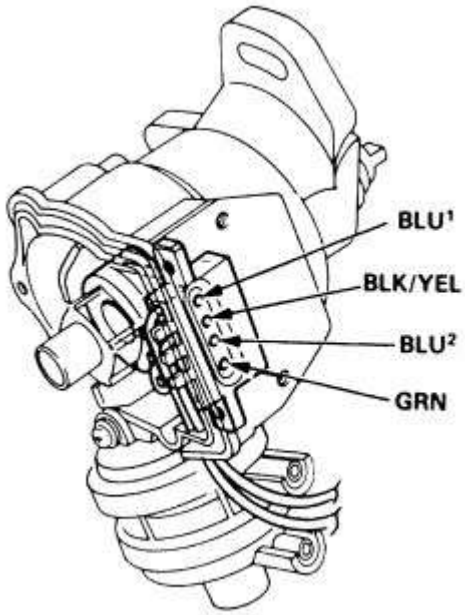
Ver las figuras 4 y 5

Este procedimiento no es aplicable a 1988-89 combustible inyectado Preludios.

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo. Retire los pernos de sujeción del distribuidor y retire el distribuidor de acceso. Deja el mazo de cables del distribuidor conectado.
2. Retire la unidad de encendido de la caja del distribuidor.
3. Con el interruptor de encendido *EN, utilice un voltímetro para comprobar la presencia de la tensión de la batería en el terminal del cable negro / amarillo, a continuación, en la terminal para el cable "BLU 1".* Tensión de la batería debe estar presente en ambos casos.
4. Gire el interruptor de encendido en OFF.

5. Mida la resistencia entre la "BLU 2" y los terminales de los cables verdes adyacentes. Se debe ser de aproximadamente 750 ohms.

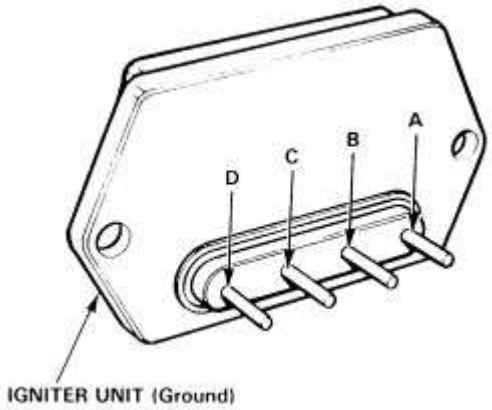
Los siguientes pasos no se refieren a 1989 modelos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 1986-90 Toyo Denso identificación del terminal distribuidor

6. Compruebe la continuidad en ambas direcciones entre las terminales A y B de la unidad de encendido. Debe haber continuidad en una sola dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Toyo Denso encendedor de identificación del terminal unidad

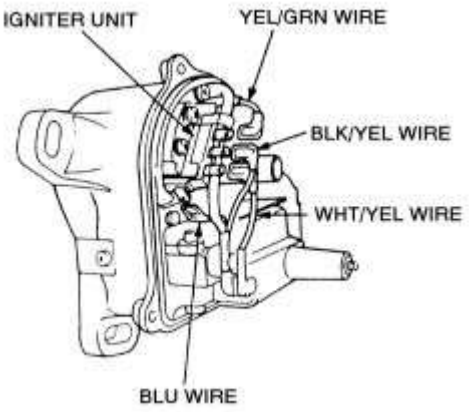
7. Conecte la sonda positiva ohmímetro al terminal D del encendedor y la sonda negativa a tierra. La resistencia debe ser de aproximadamente 50.000 ohmios.

8. Si las lecturas del ohmímetro no son los especificados, reemplace la unidad del encendedor.

1990 a 1991 ACCORD

Ver Figura 6

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo.
2. Etiquete y desconecte los 4 cables de la unidad de encendido.
3. Poner el contacto EN. Utilice un voltímetro para verificar si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente. Si el voltaje no está presente, compruebe el cable negro / amarillo entre el encendedor y el interruptor de encendido.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable blanco / azul y suelo. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable blanco / azul de la ignición a la bobina de una prueba de la bobina de encendido.
5. Gire el encendido *en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable amarillo / verde entre el encendedor y el ECU.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Identificación de la Terminal en 1990-91 Acuerdos

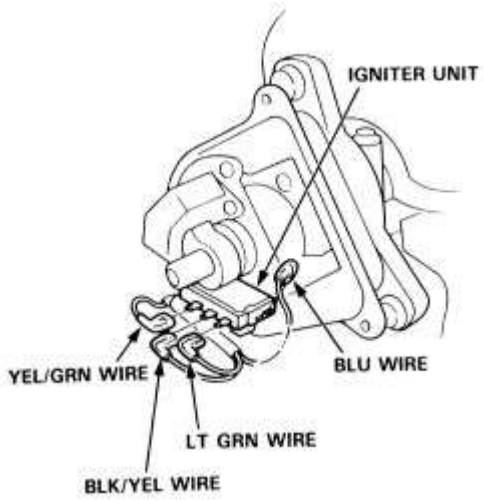
6. Compruebe el cable azul de la continuidad entre el tacómetro y el encendedor.
7. Compruebe la resistencia entre los terminales que se conectan a la azul y cables blanco / amarillo. Debe estar entre 1,100-3,300 ohms. Si no es así, se debe reemplazar el encendedor.

1992/93 ACCORD

Vea la Figura 7

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte el / amarillo, verde claro negro, cables amarillo / verde y azul del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde claro y el suelo. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde claro de alambre (negro / blanco) entre la bobina de encendido y el encendedor.
5. Gire el interruptor de encendido en OFF.
6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. También puedes ver el cable azul entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.

7. Compruebe la resistencia entre los terminales que se conectan a los cables verde azul y luz. Debe estar entre 1,100-3,300 ohms. Si no es así, se debe reemplazar el encendedor.



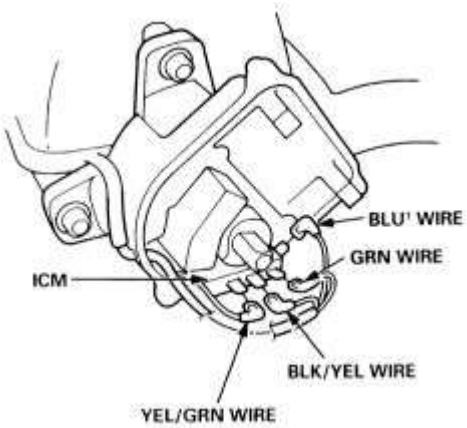
ENLARGE

Fig. Fig. 7: Identificación de terminales para 1992-93 Acuerdos

1994-95 ACCORD EXCEPTO V-6

Ver las figuras 8 y 9

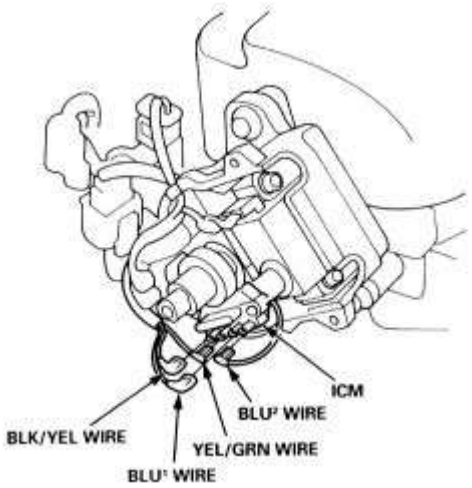
1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido y el encendedor.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Identificación de terminales en los motores sin VTEC

4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde ("BLU 2" en la VTEC) y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde ("BLU 2" en la VTEC) cable entre la bobina de encendido y el encendedor.



ENLARGE

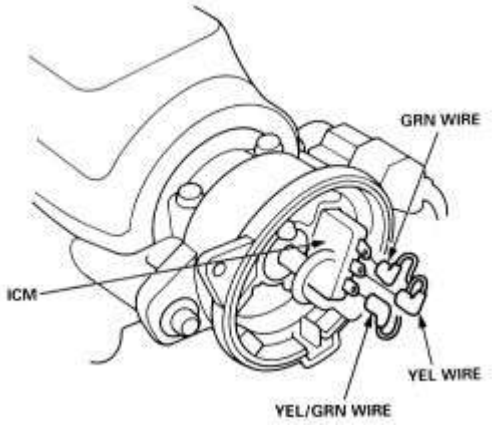
Fig. Fig. 9: Identificación de terminales en los motores VTEC

5. Gire el interruptor de encendido en OFF.
6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. A continuación, compruebe el cable BLU 1 entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.
7. Si el cableado está bien y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1995 ACCORD V-6

Vea la Figura 10

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el cable amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el cable verde entre la bobina de encendido y el encendedor.
5. Gire el interruptor de encendido en OFF.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: identificación del terminal de ignición en el Acuerdo de V-6

6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad.
7. Si el cableado está bien y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1990 PRELUDIO carburados CON TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

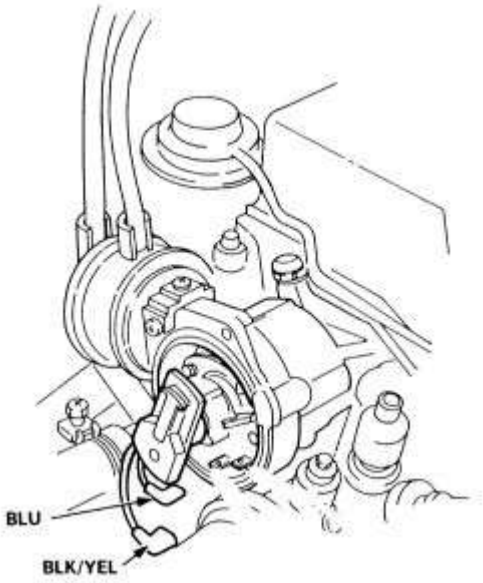
Ver Figura 4

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo. Retire los pernos de sujeción del distribuidor y retire el distribuidor de acceso. Deja el mazo de cables del distribuidor conectado.
2. Retire el encendedor.
3. Poner el contacto *EN* y la prueba de tensión de la batería entre el terminal "BLU 1" (el cable azul más externa) y tierra.
4. Compruebe si hay tensión de la batería entre el terminal negro / amarillo y tierra.
5. Si el voltaje no está presente en una o ambas pruebas, poner el contacto*en* OFF. Compruebe el cable "BLU 1" entre el encendedor y la bobina de encendido de continuidad. Compruebe el cable negro / amarillo entre el encendedor, el interruptor de encendido y la bobina de continuidad.También, probar la bobina.
6. Si todo el cableado a prueba bien y todavía existe un problema, reemplace el encendedor.
7. Vuelva a instalar el escudo, el rotor y la tapa. Instale el distribuidor.

1990 PRELUDIO carburados CON HITACHI DISTRIBUIDOR

Vea la Figura 11

1. Retire la tapa del distribuidor.
2. Etiquete y desconecte los cables del encendedor.
3. Poner el contacto EN. Compruebe si hay tensión entre el cable azul y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.



ENLARGE

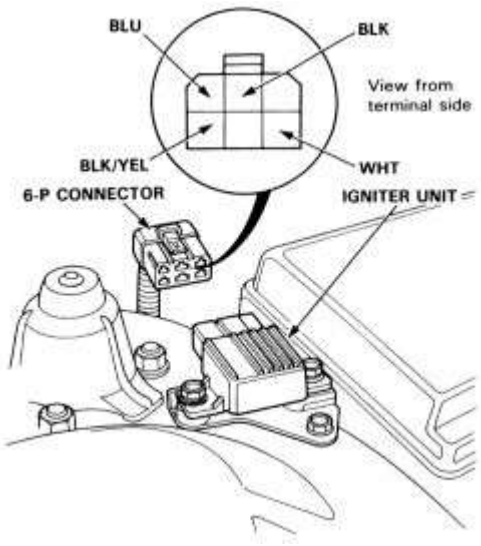
Fig. Fig. 11: Identificación de terminales en 1990 Preludios carburados con distribuidores de Hitachi

5. Si el voltaje no está presente en una o ambas pruebas, poner el contacto*en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable azul entre la bobina de encendido y el encendedor. Compruebe la continuidad en el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido, la bobina y el encendedor.
6. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los pines del encendedor. Debe existir continuidad en una sola dirección.
7. Si todas las pruebas son tan especifica y todavía existe un problema, se debe reemplazar el encendedor.
8. Vuelva a colocar la tapa del distribuidor.

1988-91 COMBUSTIBLE PRELUDIO INYECTADO

Vea la Figura 12

1. El encendedor se encuentra a la derecha de la torre de choque frontal.Con el encendido *en* OFF, desconecte el conector del cableado del encendedor.
2. Poner el contacto EN. Compruebe si hay tensión entre el cable azul (blanco / azul en algunos modelos) y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.



ENLARGE

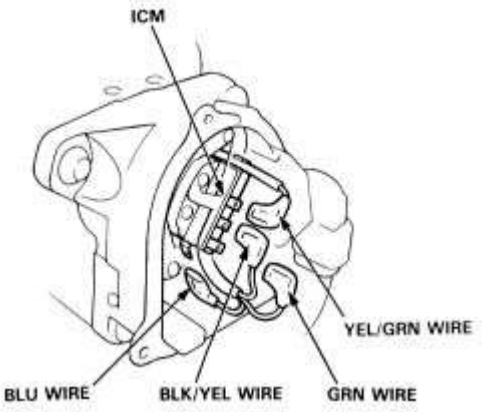
Fig. Fig. 12: identificación del terminal encendedor en 1988-91 combustible inyectado Preludios

4. Si el voltaje no está presente en cualquiera de las pruebas, poner el contacto *en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable azul entre la bobina de encendido y el encendedor. Compruebe la continuidad en el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido, la bobina y el encendedor.
5. Compruebe el cable blanco de continuidad entre la ECU y el conector de encendedor.
6. Si todas las pruebas son tan específico y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1992-95 PRELUDIO

Vea la Figura 13

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor de continuidad.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde (azul) del cable entre la bobina de encendido y el encendedor de continuidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Terminal de identificación en 1992-95 Preludios

5. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. A continuación, compruebe el cable azul entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.
6. Si todas las pruebas son tan específico y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

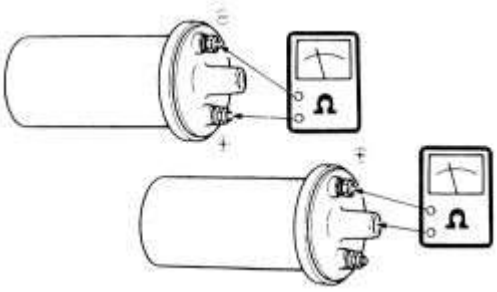
Prueba de la bobina de encendido

Todos los valores de resistencia de prueba se dan para una temperatura de bobina de 70 ° F (21 ° C). La resistencia puede variar ligeramente con la temperatura. Use el sentido común y buen juicio al interpretar lecturas.

1984-85 ACCORD Y 1984-86 PRELUDIO

Vea la Figura 14

1. Etiquete y desconecte el cableado de la bobina. El pequeño primaria externa sinuoso terminales están marcados en el caso de la bobina. El terminal de la bobina grande (de la que el cable de la bobina corre hacia el distribuidor) es el terminal de devanado secundario.
2. Con el encendido *en* OFF, mida la resistencia entre los terminales primarios. La resistencia debe ser 1.06-1.24 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal secundario y el terminal positivo primaria; resistencia debe ser 7,400-11,000 ohmios.



ENLARGE

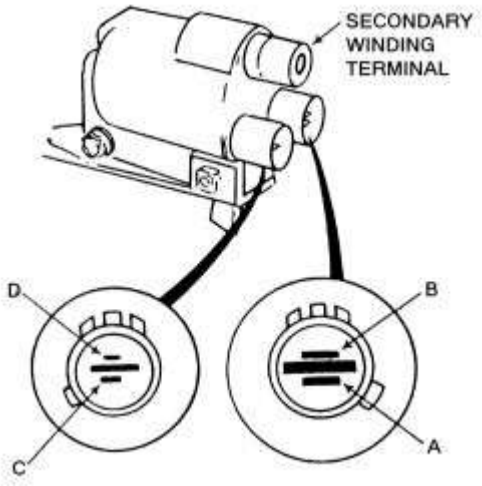
Fig. Fig. 14: Bobina de prueba 1984-85 Acuerdos y 1984-86 Preludios

4. Si las resistencias del circuito de la bobina están fuera de las especificaciones de prueba, se debe sustituir la bobina.

1986-1989 Accord y 1987-91 PRELUDIO

Vea la Figura 15

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y D. En 1986-89 Acuerdos y 1987-89 Preludios, la resistencia en el lado primario debe ser 1,2-1,5 ohmios. En 1990-91 Preludios, debe ser 0,3-0,4 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. En 1986-89 Acuerdos y 1987 Preludios, la resistencia debe ser 11,074-11,526 ohmios. En 1988-91 Preludios, debe ser 9,040-13,560 ohmios.
4. Compruebe la resistencia entre los terminales B y D. Debe ser aproximadamente 2,100-2,300 ohmios para todos los vehículos.



ENLARGE

Fig. Fig. Identificación de la bobina de encendido para 1986-89 y 1987-91 Acuerdos Preludios: 15

5. En los motores con carburador, prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.

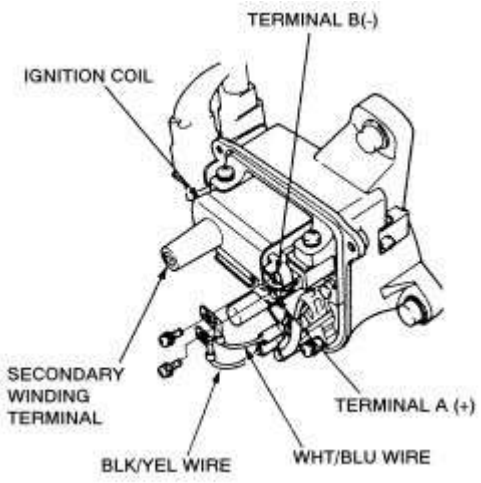
Los motores a inyección no utilizan la terminal C.

6. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1990 a 1991 ACCORD

Véase la Figura 16

1. La bobina de encendido está contenido dentro del distribuidor. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa del distribuidor.
2. Quite los tornillos que sujetan el cable negro / amarillo y cables blanco / azul de los terminales. El cable negro / amarillo está conectado al terminal positivo principal y el cable blanco / azul está conectado al terminal negativo primaria.
3. Mida la resistencia entre los terminales. La resistencia debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
4. Mida la resistencia entre el terminal positivo primario y el terminal secundario. La resistencia debe ser 12,800-19,200 ohmios.



ENLARGE

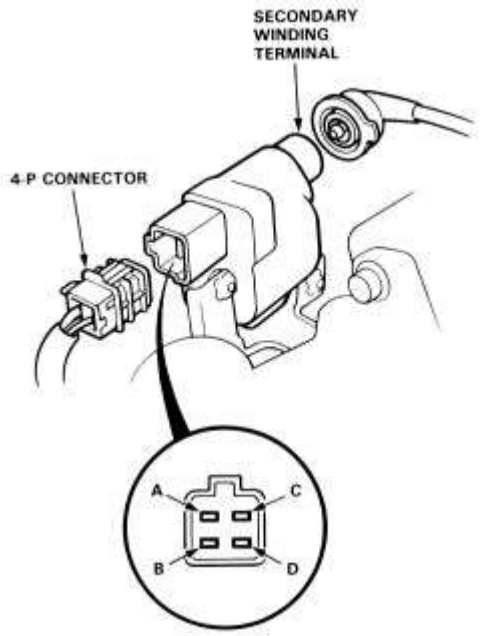
Fig. Fig. 16: Designación de terminales de la bobina en 1990-91 Acuerdos

5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1992/93 ACCORD

Vea la Figura 17

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y C. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.
4. Compruebe la resistencia entre los terminales B y D. Debe ser aproximadamente 2,090-2,310 ohmios.



ENLARGE

Fig. Fig. Identificación del terminal de la bobina de encendido en 1992-93 y 1994-95 Acuerdos Acuerdos, excepto VTEC y los modelos V-6: 17

5. Prueba en las terminales A y B. La continuidad debe estar presente.
6. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1994-95 ACCORD EXCEPTO VTEC V-6 Y MODELOS

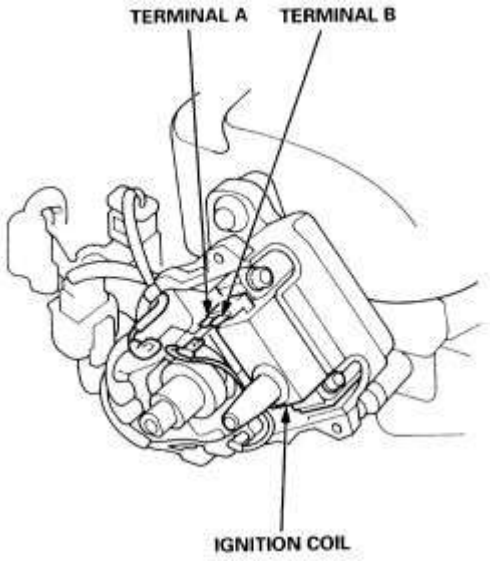
Vea la Figura 17

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y B. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.
4. Prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1994-95 ACCORD VTEC

Vea la Figura 18

1. La bobina de encendido está contenido dentro del distribuidor. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa del distribuidor.
2. Quite los tornillos que sujetan el cable negro / amarillo y el cable azul de las terminales. El cable negro / amarillo está conectado al terminal positivo primario y el cable azul se conecta al terminal negativo primaria.
3. Mida la resistencia entre los terminales positivos y negativos primarios.La resistencia debe estar entre 0,4-0,6 ohmios.
4. Mida la resistencia entre el terminal positivo primario y el terminal secundario. La resistencia debe ser 22,000-34,000 ohmios.



ENLARGE

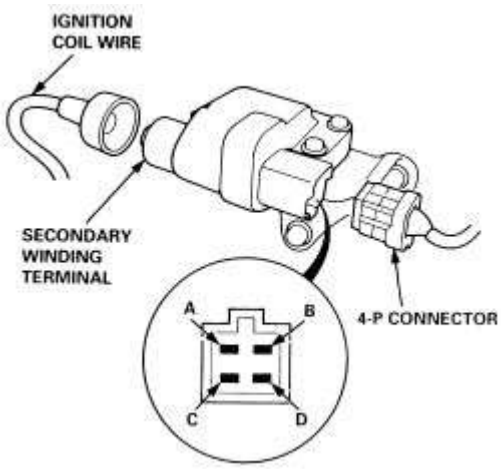
Fig. Fig. 18: identificación del terminal de la bobina en 1994-95 Acuerdo VTEC

5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

ACCORD V-6

Véase la Figura 19

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y C. Debe estar entre 0,3-0,4 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.



ENLARGE

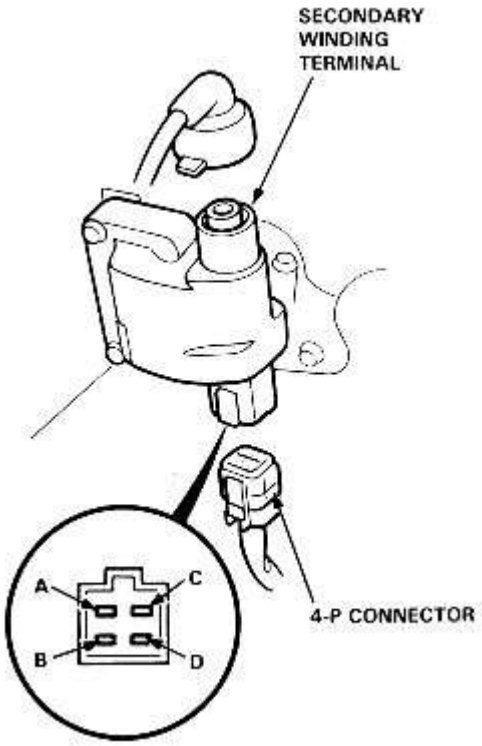
Fig. Fig. Identificación del terminal de la bobina de encendido en el Acuerdo de V-6: 19

4. Prueba en las terminales A y B. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1992-95 PRELUDIO

Vea la Figura 20

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y B. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.



ENLARGE

Fig. Fig. 20: identificación del terminal de la bobina en 1992-95 Preludios

4. Prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

Piezas de repuesto

Impresión

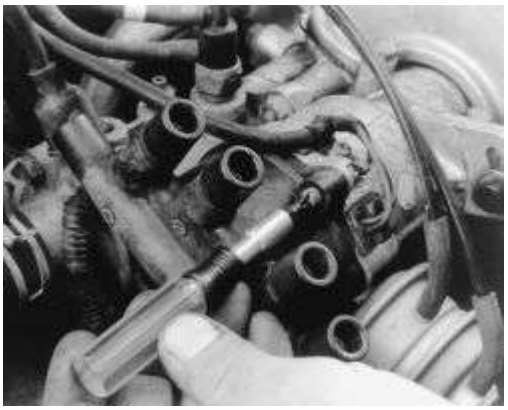
En 1990-95 y 1988-95 Acuerdos de combustible inyectada Preludios, la tapa del distribuidor, rotor y encendedor son las únicas piezas que en el distribuidor. Si el reluctor (s) o la bobina (s) de recogida se encuentran para ser defectuoso en estos modelos, será necesario sustituir toda la carcasa de distribución.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Tapa de distribuidor y rotor

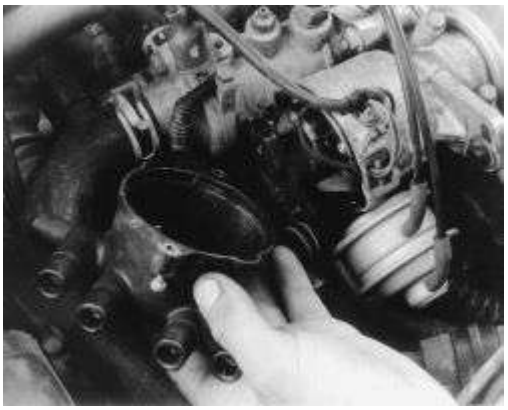
Ver las figuras 1, 2 y 3

La tapa del distribuidor es retenida por tornillos a la carcasa de distribución.Con el encendido *en* OFF, aflojar o quitar los tornillos y retire la tapa.Inspeccione el interior de la tapa para el craqueo, ardor o un gran desgaste en los terminales de los cables. Vuelva a colocar la tapa si hay algún signo de algo anormal. Desgaste leve en los terminales es normal.



ENLARGE

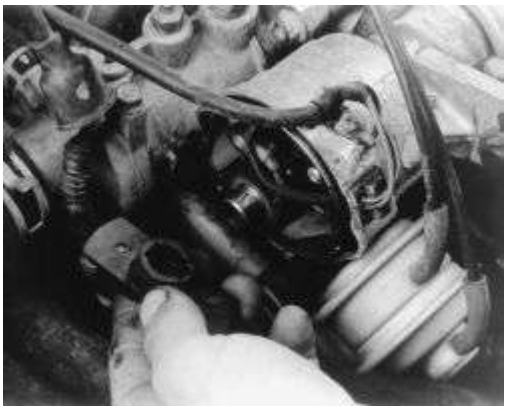
Fig. Fig. 1: Quite los tornillos que fijan la tapa al distribuidor ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, tire de la tapa hacia fuera del distribuidor

Algunos modelos utilizan un tornillo de fijación para asegurar el rotor al eje;aflojar o quitar (pero no perder) el tornillo antes de intentar quitar el rotor. Quite el rotor de encendido levantándola recta del eje. Inspeccione el rotor para cualquier signo de desgaste; vestirse o volver a presentar el rotor no se recomienda, excepto en circunstancias de emergencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En la mayoría de los modelos, el rotor puede ser simplemente promocionado de eje del distribuidor

Antes de instalar, alinear el rotor y el eje; ambos tienen un lado plano para asegurar la colocación correcta. Pulse el rotor en el eje. Instale y apriete el tornillo de fijación en su caso. Instale la tapa y un sello o junta con cuidado sobre el distribuidor; apriete los tornillos simplemente perfecto.

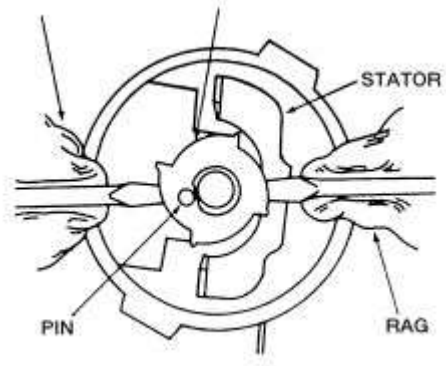
Reluctor

Ver Figura 4

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconecte el terminal negativo de la batería.
3. Retire la tapa del distribuidor y rotor.
4. Utilice dos herramientas planas de tamaño pequeño o mediano para extraer la reluctor suave y uniformemente desde el eje. Proteja el caso del distribuidor con trapos o telas. Tenga mucho cuidado de no dañar el estator u otros componentes.

Tenga cuidado de no perder el pasador de rodillo!

Instalar:



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Tenga cuidado al retirar el reluctor

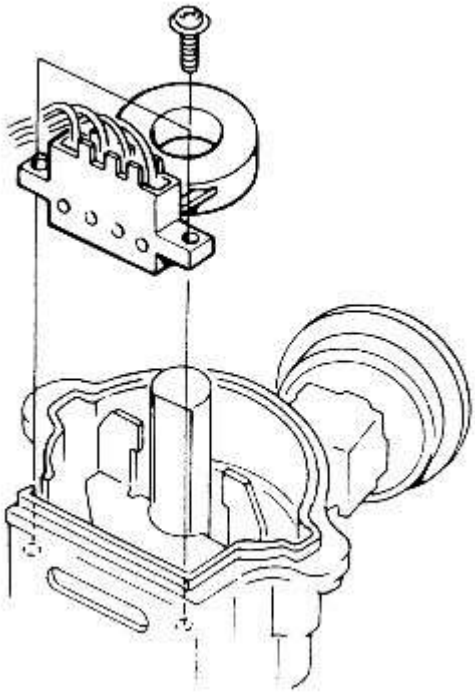
5. Coloque el reluctor con el número del fabricante hacia arriba. Instale el reluctor empujándolo firmemente sobre el eje del distribuidor.
6. Instale el pasador con la ranura del pasador de rodillo opuesto al eje del distribuidor.

Bobina captadora

Vea la Figura 5

Este procedimiento se aplica sólo a los distribuidores Toyo Denso. En los distribuidores de Hitachi, la bobina de recogida y la unidad de encendido son integrales entre sí. Consulte la eliminación encendedor y procedimiento de instalación de estas unidades.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor y reluctor.
3. Desconecte el conector eléctrico de la bobina captadora.
4. Retire los tornillos de sujeción que fijan la bobina captadora, luego retire el conjunto de la bobina.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción de la bobina captadora

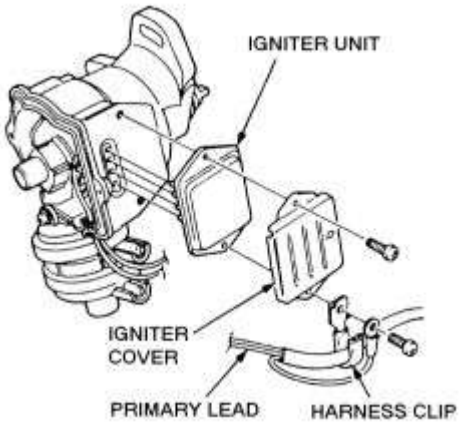
Instalar:

5. Coloque la bobina de recogida en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Involucrar a la conexión eléctrica.
7. Instale el reluctor, a continuación, comprobar el espacio de aire.
8. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

Encendedor
TOYO DENSO
Ver Figura 6

El encendedor en estos modelos se monta externamente en el lado del distribuidor y se conecta directamente en el caso distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto de la unidad de encendido y el clip del arnés.
3. Saque con cuidado el encendedor del distribuidor. Tenga cuidado de no dañar el encendedor y las terminales de contacto.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Extracción del encendedor Toyo Denso

Instalar:

4. Antes de la instalación, capa los pines del encendedor y la caja del conector con grasa de silicona.
5. Empuje cuidadosamente el encendedor en sus terminales de apareamiento.
6. Instale los tornillos que sujetan el conjunto del encendedor y el clip del arnés. Apriete hasta que quede ajustado.

HITACHI

Vea la Figura 7

El encendedor se monta internamente en el distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor y reluctor.
3. Desconectar las conexiones eléctricas.
4. El encendedor puede retirarse quitando los tornillos de sujeción. Tenga en cuenta la posición de los tornillos de sujeción; uno es diamagnético y deben volver a instalar en la ubicación original.

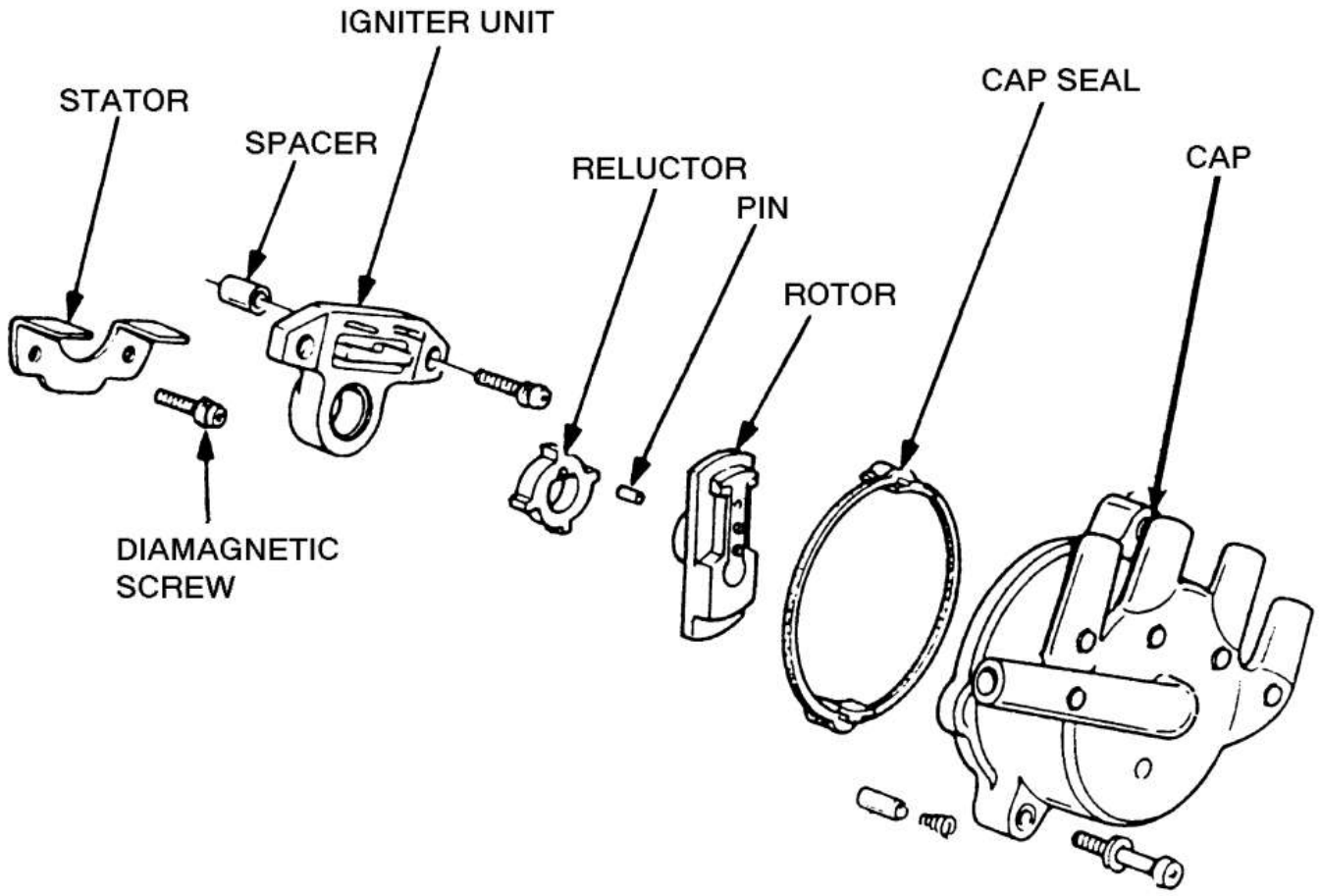


Fig. Fig. 7: la eliminación de ignición Hitachi

Instalar:

5. Coloque el encendedor en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado. Asegúrese de que el tornillo diamagnético está instalado en su ubicación original.
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Instale el reluctor, a continuación, comprobar el espacio de aire.
8. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

1988-91 COMBUSTIBLE PRELUDIO INYECTADO

El encendedor está situado en la torre del puntal del lado del pasajero.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconectar el conector eléctrico de la unidad del encendedor.
3. Retire los pernos que sujetan el encendedor, luego retire la unidad del vehículo.

Instalar:

4. Asegure el encendedor a la torre del puntal con sus tornillos de fijación.Apretar hasta cómodo.
5. Involucrar a la conexión eléctrica.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 PRELUDIO

El encendedor se monta internamente en el distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor y rotor.
3. Desconectar las conexiones eléctricas desde el encendedor.
4. El encendedor puede ser retirado mediante la eliminación de sus tornillos de sujeción.

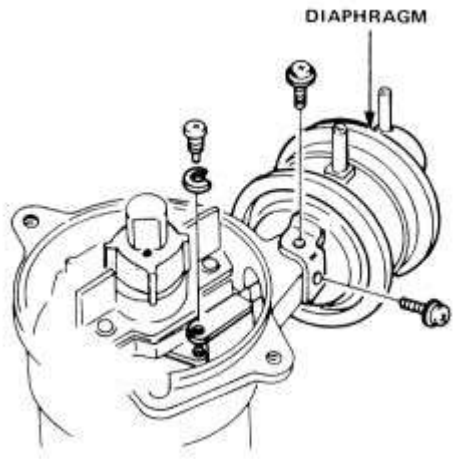
Instalar:

5. Coloque el encendedor en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

Avance Diafragma

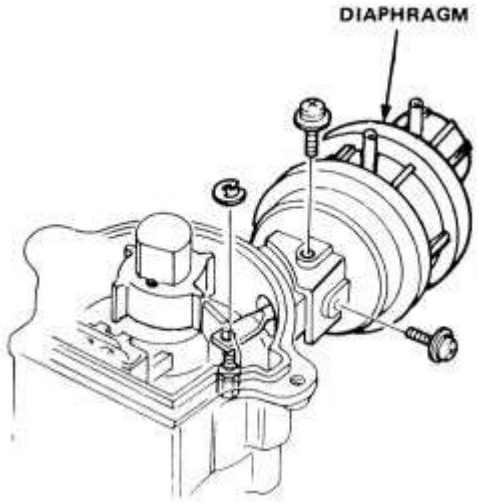
Ver las figuras 8 y 9

1. Retire la cubierta de la tapa del distribuidor, rotor y el polvo.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío de diafragma.
3. Retire los tornillos de montaje del diafragma.
4. En las unidades de Hitachi, quitar el tornillo y la arandela de fijación del brazo de diafragma a la placa rompedora. Por tipos Toyo Denso, retire con cuidado el E-gancho de fijación del brazo de diafragma para el tornillo pasador en la placa de interruptor.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Extracción del diafragma avance en las unidades de Hitachi



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Extracción del diafragma avance en las unidades Toyo Denso

5. Tire del diafragma avance hacia fuera de la unidad de distribución.Deseche la antigua junta tórica.

Instalar:

6. Instale el diafragma de antemano con una nueva junta tórica.
7. Conecte el brazo de diafragma antelación a la placa rompedora. En las unidades Toyo Denso, utilice un nuevo clip.
8. Apriete los tornillos de montaje hasta que quede ajustado diafragma antelación.
9. Instale los componentes restantes en el orden inverso al desmontaje.

Bobina de encendido
montado en el exterior

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconecte los conectores del cableado del secundario de la bobina de encendido primario y.
3. Retire la Bobina de Encendido-a-mount tornillos / pernos y la bobina del vehículo.
4. Para instalar, invierta los procedimientos de deportación.

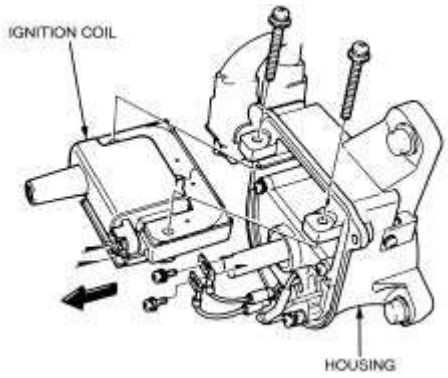
DISTRIBUIDOR MONTADO

Vea la Figura 10

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor, sello de la tapa. Retire el protector o escape, tapa de la bobina.
3. Etiquete y desconecte los dos cables que van a los terminales de la bobina. Estos cables deben ser reinstalados correctamente.
4. Retire los dos tornillos que fijan la unidad de la bobina. Deslice la bobina de la carcasa del distribuidor.

Instalar

5. Coloque con cuidado la bobina y deslícelo en la caja del distribuidor.
6. Instale los tornillos de sujeción.
7. Conecte los cables a los terminales (asegúrese de que estén conectados a los terminales correctos.)
8. Instale la cubierta de fuga y sello de la tapa. Asegúrese de que estos sellos se alinean correctamente con sus monturas.
9. Instale el rotor y la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Extracción de la bobina de encendido montado internamente

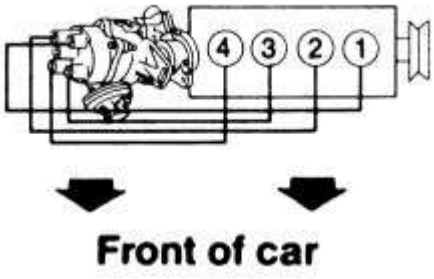
- Órdenes de cocción

ÓRDENES DE DISPARO

Impresión

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

El orden de encendido es el orden en el que se envía chispa para cada cilindro. La chispa debe llegar a la hora correcta en el ciclo de combustión o se podría dañar. Por esta razón, la conexión de la clavija correcta al terminal distribuidor correcta es crítico. Para evitar confusiones, siempre reemplace los cables de las bujías uno a la vez.



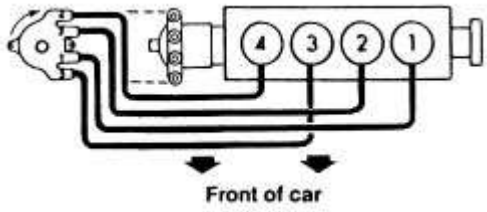
ENLARGE

Fig. Fig. 1: 1984 Acuerdo de 1.8L-NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj

En los modelos de 4 cilindros, el cilindro número 1 es más cercano a la correa de distribución o al final de la polea del motor. En el Acuerdo de V-6, es el cilindro más próximo al extremo de la polea del motor en el lado del cortafuegos. Todos los 4 cilindros de los motores de Accord y Prelude fuego en el orden 1-3-4-2. Las V-6 fuegos Accord en el orden de 1-4-2-5-3-6. Acuerdos y Preludios utilizan distribuidores de diferentes fabricantes. Aunque el orden de encendido y la colocación de cable de la bujía

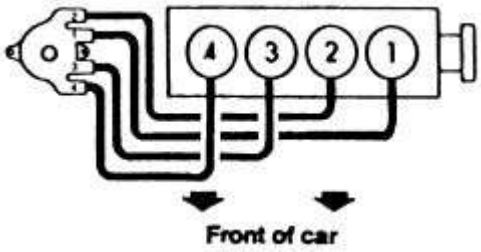
puede ser el mismo para algunos, las tapas han dado forma diferente bases y puntos de montaje; saber cuál usted tiene o tomar un viejo uno con usted en la compra de piezas de puesta a punto.

Una ayuda adicional para corregir la instalación es que la mayoría de las tapas de distribuidor de Honda están marcados ya sea con los números de los cilindros o al menos una sola marca para el cilindro No. 1. Todos los distribuidores de motores de 4 cilindros giran en sentido horario cuando se mira desde la parte superior o tapa. En los modelos de 6 cilindros, la rotación del distribuidor es la izquierda.



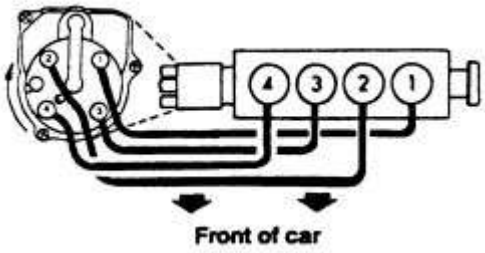
ENLARGE

Fig. Fig. 2: 1.8L y 2.0L SOHC motores (excepto 1984 Accord) -NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



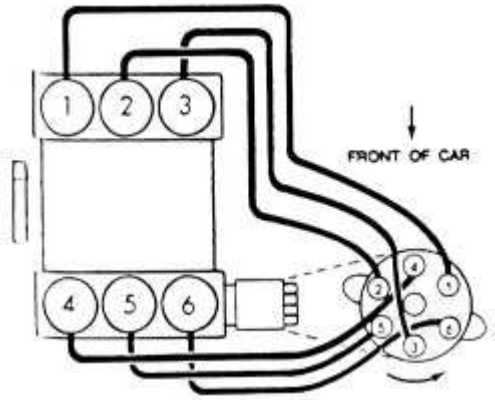
ENLARGE

Fig. Fig. 3: motores de 2.0L y 2.1L NL- DOHC> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 2.2L y 2.3L motores de NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Accord V-6 motor NL-> orden de encendido: 1-4-2-5-3-6-NL-> rotación Distribuidor: antihorario

- **La velocidad de ralentí y ajustes Mezcla**

Aire / Combustible Mezcla

Impresión

Vehículos de combustible inyectado no permiten el ajuste manual de la mezcla aire / combustible. La unidad de control del motor o ECU se encarga de eso y controla el funcionamiento de los inyectores de combustible de acuerdo con las señales eléctricas enviadas por una serie de sensores y monitores. Si un motor de combustible inyectado sufre un problema relacionado con las emisiones, los sensores y componentes de salida controlados por computadora deben ser probados y reparados.

En los motores con carburador, este procedimiento se utiliza para ajustar la base de inactividad después del desmontaje del carburador o reparación. En general, la mezcla está preestablecido en la fábrica y no debe ser alterado o ajustar casualmente. La ley federal requiere que el fabricante para insertar tapones a prueba de manipulación u otros dispositivos para mantener los desinformados del carburador. Estos procedimientos requieren una buena cantidad de desmontaje, incluyendo la eliminación del carburador en algunos casos. Si usted está anticipando la realización de un ajuste de la mezcla únicamente como parte de un programa de mantenimiento, no lo hagas. El riesgo de crear más problemas supera un ligero ajuste en un motor de otro modo funcionando correctamente.

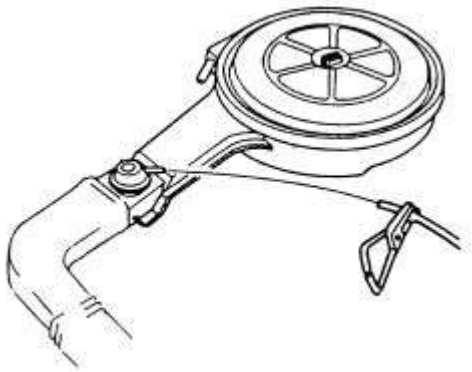
El uso de las herramientas correctas, en este caso un kit de enriquecimiento de propano, se requiere para este procedimiento. No comience el procedimiento si el kit no está disponible. Asegúrese de que la botella de propano es suficientemente completo antes de comenzar el procedimiento.
La mezcla también se puede determinar mediante el uso de un probador analizador de gases de escape o emisiones, pero este equipo es raramente disponible para el mecánico casa. Si se utiliza este método, usted todavía debe obtener acceso al tornillo (s) mezcla de ajuste para realizar los ajustes.

AJUSTE

1984-85 y 1986-89 Acuerdo de Acuerdo con transejes Manual
Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Un carburador Keihin de 2 barriles se utiliza en estos modelos.

1. Coloque el vehículo en el aparcamiento o neutral. Aplique el freno de emergencia y bloquear las ruedas motrices. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración se debe encender al menos una vez.
2. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.



ENLARGE

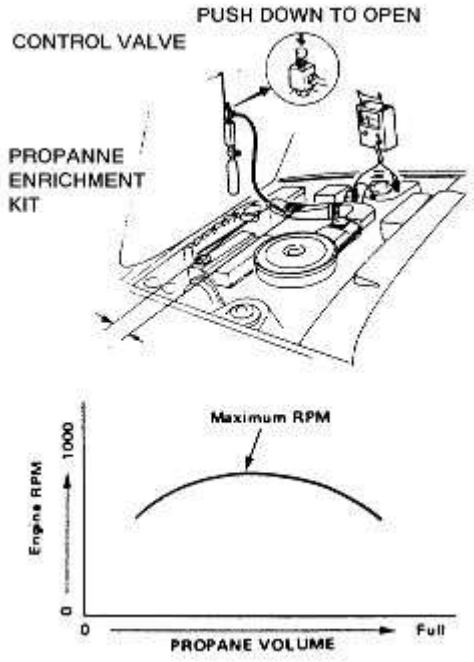
Fig. Fig. 1: Retire la manguera desde el diafragma del aire de admisión, a continuación, conéctelo

3. Conecte un tacómetro adecuado para el motor siguiendo las instrucciones del fabricante.
4. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios apagados.Si es necesario, ajustar la velocidad de ralentí girando el tornillo de tope del acelerador.
5. Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire del conducto de aire en el mamparo del radiador.
6. Inserte la manguera del kit de gas propano en el tubo de admisión de aproximadamente 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

7. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano para obtener la velocidad máxima del motor. La velocidad del motor debe aumentar a medida que el porcentaje de propano inyectado sube.



ENLARGE

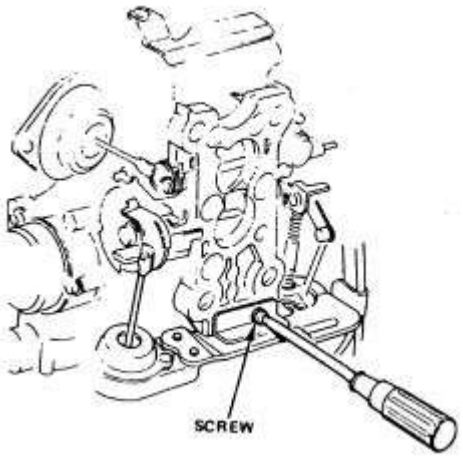
Fig. Fig. 2: La inyección de gas propano en la corriente de aire debe causar la inactividad para aumentar, luego disminuir. Ajuste el flujo para mantener la velocidad máxima de inactividad

Abra la válvula de control de gas propano lentamente; un repentino estallido de propano puede causar que el motor se pare.

8. La velocidad de ralentí del motor debe aumentar de la siguiente manera:

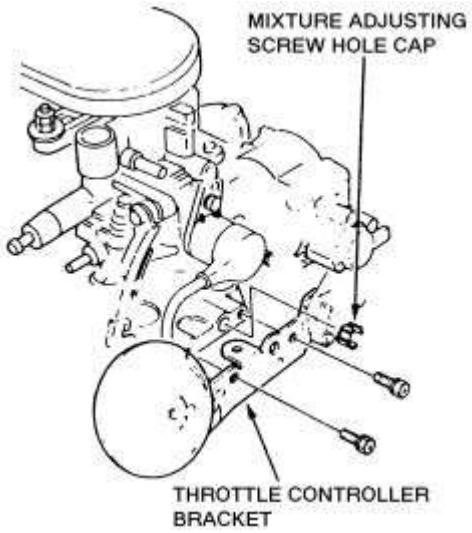
1984-85 Acuerdo w / MT-75-125 rpm
1984-85 Acuerdo w 30-70 AT-/ rpm
1986 Acuerdo de w / MT-15 a 55 rpm
1987 a 1989 Acuerdo de w / MT-30 a 70 rpm

9. Si el motor aumenta la velocidad de acuerdo a las especificaciones, retire el kit de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío desconectados. Si la velocidad del motor no aumenta como se especifica, continúe con los pasos siguientes.Poner el contacto OFF.
10. Desconecte la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido.Tire el cable del acelerador del soporte.
11. Retire el carburador tuercas, arandelas y tornillos de fijación del colector de tubos de vacío de acero. Levante el carburador clara de los postes de madera, luego inclinarlo hacia atrás para obtener el acceso a los tornillos del soporte del controlador del acelerador.
12. Retire el soporte del controlador del acelerador. Retire la mezcla ajustando el tornillo agujero del soporte de controlador de acelerador, vuelva a instalar el soporte. Con el tapón quitado, el tornillo de ajuste ahora se puede llegar desde el exterior del cuerpo del carburador con el carburador en su lugar.



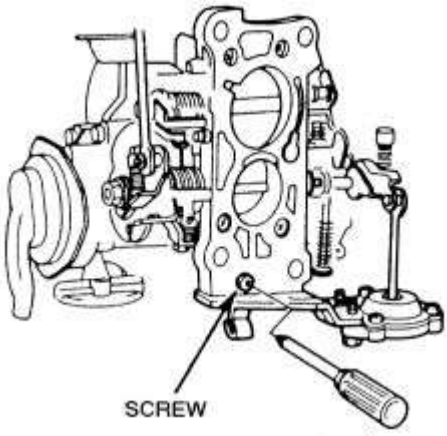
ENLARGE

Fig. Fig. 3: Quite el tornillo que fija el soporte de control del acelerador;1984 Acuerdo de muestra



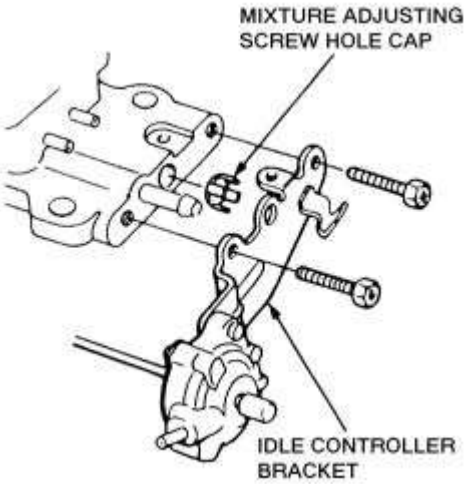
ENLARGE

Fig. Fig. 4: La tapa de orificio se puede quitar después de retirar el soporte; 1984-85 Acuerdo de muestra



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción del tornillo que fija el soporte de control del acelerador; 1987 Acuerdo de muestra

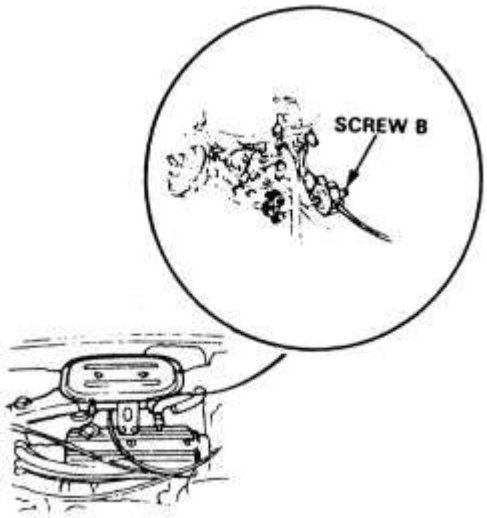


ENLARGE

Fig. Fig. 6: La tapa de orificio se puede quitar después de retirar el soporte de

13. Vuelva a instalar el carburador, vuelva a conectar la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido. Vuelva a instalar el filtro de aire.
14. Arranque el motor y deje que se caliente de nuevo a la temperatura normal de funcionamiento.
15. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera. Vuelva a instalar el kit de enriquecimiento de propano y vuelva a comprobar la máxima rpm enriquecimiento de propano.
16. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado baja, la mezcla es rica. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la derecha y vuelva a comprobar.
17. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado alto, la mezcla es pobre. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la izquierda y vuelva a comprobar.
18. Cierre la válvula de control de gas propano y vuelva a revisar el régimen de ralentí. Asegúrese de hacer funcionar el motor a 2500 rpm durante 10 segundos para estabilizar el estado de reposo.
19. Si la velocidad del motor se ajusta a las especificaciones, retire el kit de enriquecimiento de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío y el tubo de admisión del filtro de aire.

20. Si la velocidad del motor no se ajusta a las especificaciones, ajuste girando el tornillo de tope del acelerador. Ahora repita los propano enriquecida controles de velocidad. Una vez más, comprobar la velocidad de ralentí y ajustar si es necesario, girando el tornillo de control de ralentí.
21. Si está equipado con aire acondicionado, hacer una segunda comprobación con el aire acondicionado comprometido. Ajuste la velocidad si es necesario girando el tornillo de ajuste en el impulso de membrana en reposo.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Con el aire acondicionado en funcionamiento, ajustar el ralentí en el tornillo B

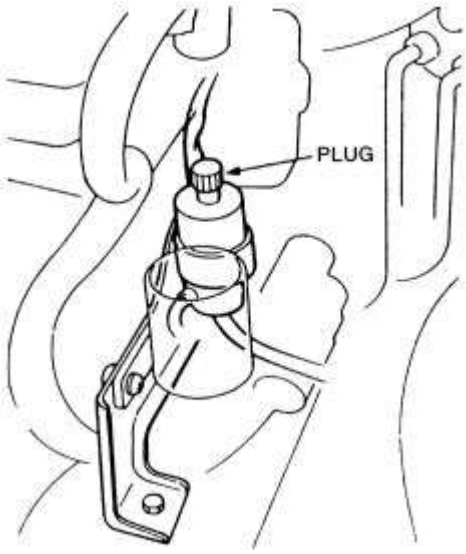
Algunos 1.984 modelos Accord pueden desarrollar un problema de estancamiento en la marcha lenta. La causa probable de este estancamiento es una mezcla lenta solenoide de corte se pegue. Si este es el caso, el solenoide debe ser eliminado y reemplazado con el tipo actualizada del solenoide.Además, diversos problemas de arranque y de maniobrabilidad frías en estos coches fueron curados a través de la adición de una variedad de kits "de arranque en frío" de Honda. Consulte con el departamento de servicio de su distribuidor para más detalles.

1986-1989 Acuerdo con automáticos transejes

Véanse las figuras 8, 9, 10, 11, 12 y 13

Un carburador Keihin de 2 barriles se utiliza en estos modelos.

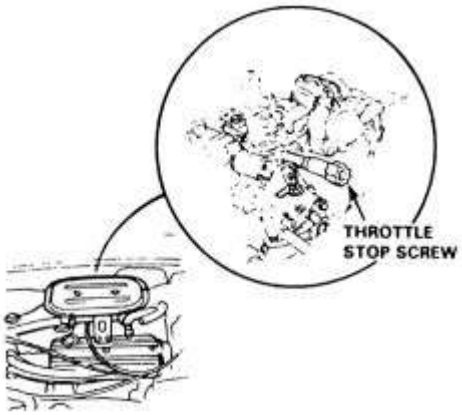
1. Coloque el vehículo en el parque o neutral, a continuación, aplicar el freno de emergencia y bloquear las ruedas motrices. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración se debe encender al menos una vez.
2. Retire la manguera de vacío de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.
3. Conectar un tacómetro adecuado para el motor siguiendo las instrucciones del fabricante.
4. Retire el filtro de aire de la válvula de solenoide de frecuencia "C", a continuación, conecte la abertura de la válvula solenoide.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: para vehículos con transejes automáticas, conecte la abertura de la válvula de solenoide de frecuencia después de quitar el filtro

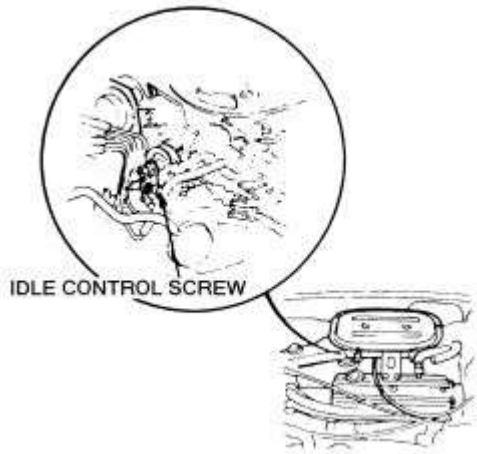
5. Sin la carga del motor, reducir la velocidad de ralentí en lo posible girando el tornillo de tope del acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: tornillo de tope del acelerador para el ajuste de ralentí mecánica

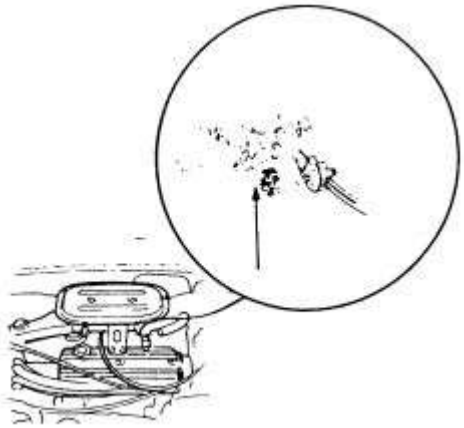
6. Ajuste la velocidad de ralentí de 550 a 650 rpm (580-680 rpm en 1987-89 modelos) girando el tornillo de control de ralentí.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Ubicación de tornillo de control de ralentí

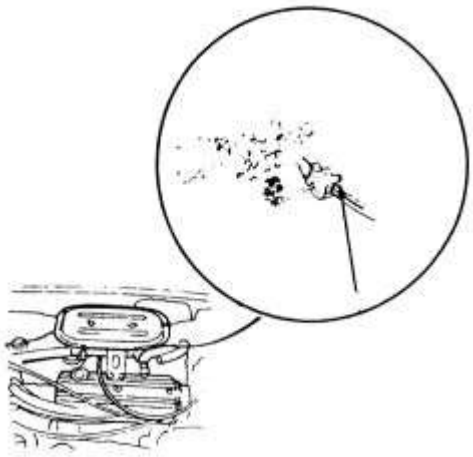
7. Con las luces encendidas, desempañador trasero encendido y el ventilador del calentador ajustado al máximo, ajustar la velocidad de ralentí girando el tornillo de ajuste "A." Idle debe ser 550 a 650 rpm en modelos 1986 y 650-750 rpm en modelos 1987-89.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Ubicación del tornillo de ajuste A

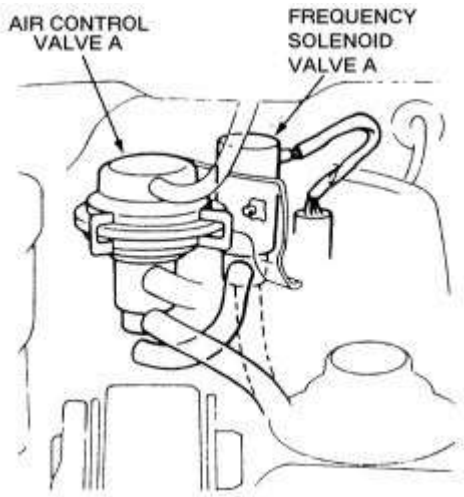
8. Si está equipado con aire acondicionado, ajustar la velocidad de ralentí a 650 hasta 750 rpm girando el tornillo de ajuste "B" con el aire acondicionado encendido.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Ubicación del tornillo de ajuste B

9. Sin la carga del motor, retire la manguera de vacío en el interior del controlador de impulso acelerador en reposo, a continuación, conecte la manguera.
10. Ajuste la velocidad de ralentí a 650-750 rpm (600-700 rpm a gran altura) girando el tornillo de tope del acelerador.
11. Desconecte la manguera de la válvula de solenoide de frecuencia "A" y conectar con la válvula de control de aire "A."



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Desconecte la manguera de la válvula de solenoide de frecuencia A, a continuación, a la válvula de control

12. Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire del conducto de aire en el mamparo del radiador.
13. Inserte la manguera del kit de gas propano en el tubo de admisión de aproximadamente 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

14. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano para obtener la velocidad máxima del motor. La velocidad del motor debe aumentar a medida que el porcentaje de propano inyectado sube.

Abra la válvula de control de gas propano lentamente; un repentino estallido de propano puede causar que el motor se pare.

15. La velocidad de ralentí del motor debe aumentar 100-170 rpm.
16. Si el motor aumenta la velocidad de acuerdo a las especificaciones, retire el kit de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío desconectados. Si la velocidad del motor no aumenta como se especifica, continúe con los pasos siguientes.Poner el contacto OFF.
17. Desconecte la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido.Tire el cable del acelerador del soporte.
18. Retire el carburador tuercas, arandelas y tornillos de fijación del colector de tubos de vacío de acero. Levante el carburador clara de los postes de madera, luego inclinarlo hacia atrás para obtener el acceso a los tornillos del soporte del controlador del acelerador.
19. Retire el soporte del controlador del acelerador. Retire la mezcla ajustando el tornillo agujero del soporte de controlador de acelerador, vuelva a instalar el soporte. Con el tapón quitado, el tornillo de ajuste ahora se puede llegar desde el exterior del cuerpo del carburador con el carburador en su lugar.
20. Vuelva a instalar el carburador, vuelva a conectar la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido. Vuelva a instalar el filtro de aire.
21. Arranque el motor y deje que se caliente de nuevo a la temperatura normal de funcionamiento.
22. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera. Vuelva a instalar el kit de enriquecimiento de propano y vuelva a comprobar la máxima rpm enriquecimiento de propano.
23. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado baja, la mezcla es rica. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la derecha y vuelva a comprobar.
24. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado alto, la mezcla es pobre. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la izquierda y vuelva a comprobar.
25. Cierre la válvula de control de gas propano y vuelva a revisar el régimen de ralentí. Asegúrese de hacer funcionar el motor a 2500 rpm durante 10 segundos para estabilizar el estado de reposo.
26. Si la velocidad del motor se ajusta a las especificaciones, retire el kit de enriquecimiento de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío y el tubo de admisión del filtro de aire.
27. Si la velocidad del motor no se ajusta a las especificaciones, ajuste girando el tornillo de tope del acelerador. Ahora repita los propano enriquecida controles de velocidad.
28. Pare el motor. Cierre la válvula de control de gas propano, retire todos los conectores y vuelva a conectar todas las mangueras.
29. Reinicie el motor y vuelva a controlar la velocidad de ralentí.

Aumente la velocidad del motor a 2.500 rpm 2 o 3 veces en 10 segundos, y luego verifique la velocidad de ralentí. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm en 1986 y los modelos 680 hasta 780 rpm en 1987-89 modelos.

30. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con faros, ventilador calentador y trasera EN desempañador de la ventana. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
31. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con la palanca del cambio automático en la marcha. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
32. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con el aire acondicionado encendido y con la palanca de cambios en el parque o la posición neutral. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
33. Vuelva a comprobar la velocidad de ralentí con el aire acondicionado encendido y en la marcha. Inactivo debe ser 700 a 800 rpm.
34. Si el ralentí no alcanza las velocidades en vacío especificadas, inspeccione el sistema de control de ralentí.

Keihin Dual sidedraft carburadores 1984-90 Preludio

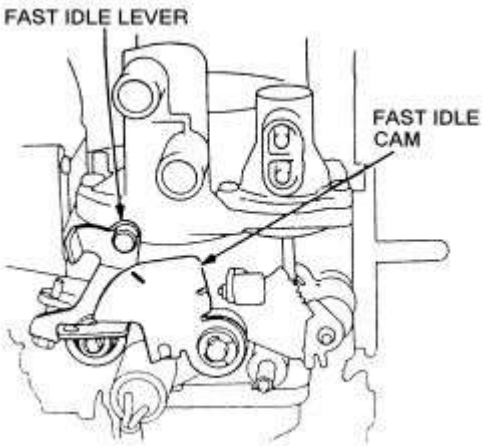
Véanse las Figuras 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 y 23

Compruebe que los carburadores se sincronizan correctamente antes de hacer la velocidad de ralentí y la inspección mezcla (ver **sistema de** *combustible.)También será necesario quitar el fusible de la ECU de la caja de fusibles durante al menos 10 segundos para reiniciar la unidad de control después de este procedimiento se ha completado.*

1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. Los ventiladores de refrigeración deben encenderse al menos una vez.
2. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

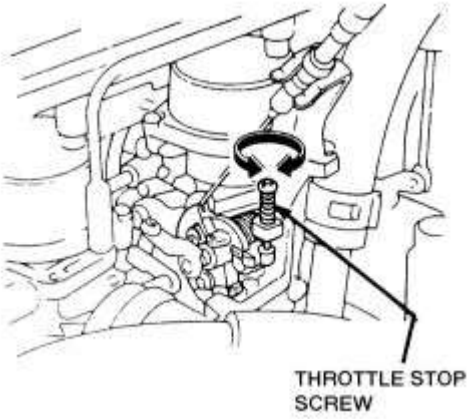
3. Conecte un tacómetro. Compruebe que la palanca de ralentí rápido no está asentado contra la leva de ralentí rápido. Si la palanca de ralentí rápido se asienta contra la leva de ralentí rápido, puede ser necesario sustituir el carburador izquierda.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: La leva de ralentí rápido no deben ser comprometidos durante las pruebas de enriquecimiento de propano

4. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios apagados.La velocidad de ralentí debe ser 750 a 850 rpm (700 a 750 rpm en transejes automáticos en la marcha). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de tope del acelerador.

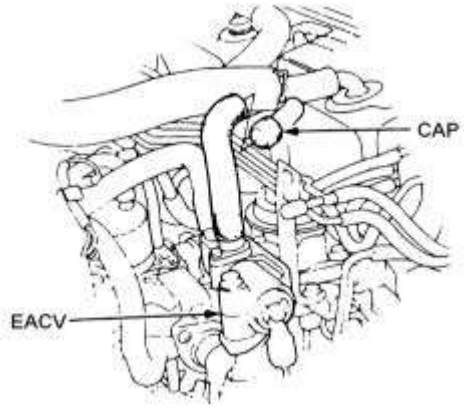


ENLARGE

Fig. Fig. 15: Preludio tornillo de tope del acelerador

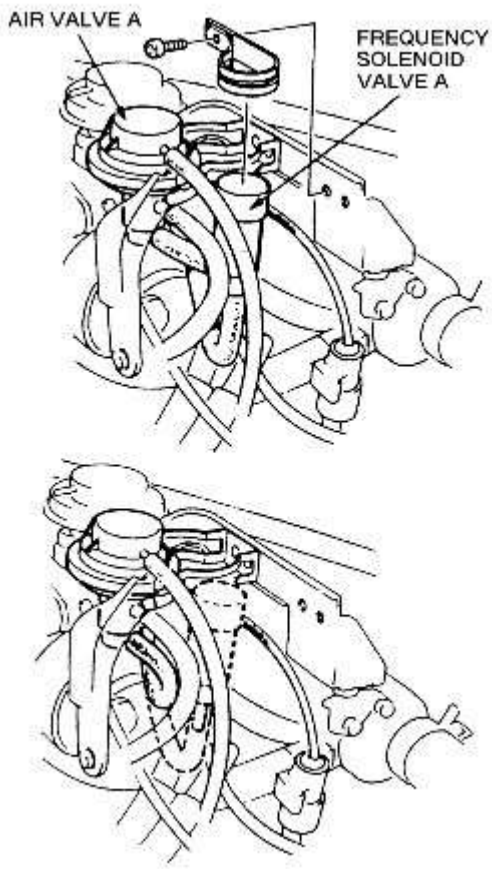
Si la velocidad de ralentí es excesivamente alta, compruebe el control del acelerador.

5. En 1987 los coches de transmisión automática solamente, desenchufe el conector del cableado del solenoide de la válvula de frecuencia "A" y cables de uso de los puentes para conectar la válvula a 12 voltios. En todos los demás vehículos, desenchufar el conector de dos puntas de la Válvula de Control de Aire Electrónico (EACV), desconectar la manguera del colector de manguera de vacío y tapar el extremo de la manguera.



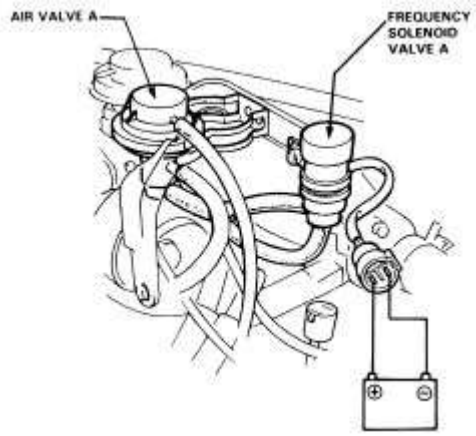
ENLARGE

Fig. Fig. 16: En 1988-90 Preludios, desconectar la manguera del colector, a continuación, conecte el extremo



ENLARGE

Fig. Fig. 17: En 1984-86 vehículos automáticos transeje, desconecte las mangueras y conectar la manguera inferior a la válvula de control de aire A



ENLARGE

Fig. Fig. 18: 1987 Preludios automáticas requieren la válvula de frecuencia para ser puenteados a 12 voltios

6. Desconecte los tubos de vacío y conectar la manguera inferior a la válvula de control de aire "A." Desconecte la manguera de vacío desde el controlador del acelerador impulso inactivo aire acondicionado.Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire desde el conducto de admisión de aire.

7. Inserte la manguera de enriquecimiento de gas propano en la abertura del tubo de entrada de alrededor de 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

8. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, la válvula de control de gas propano lentamente abierta para obtener la velocidad máxima del motor.La velocidad del motor debe aumentar como porcentaje de propano inyectada sube.

Abra la válvula de control de gas propano lentamente. Un repentino estallido de propano puede detener el motor.

9. Enriquecimiento Propano máxima rpm:

1984-86 w / MT-20 a 70 rpm.
1984-86 w / rpm AT-85-135 (en D3 o D4).
1987 w / MT-45 a 85 rpm.
1987 w / rpm AT-105 a 155 (en D3 o D4).
Desde 1988 hasta 1990 w / MT-150 a 190 rpm.
Desde 1988 hasta 1990 w / AT-un 40-60 rpm.

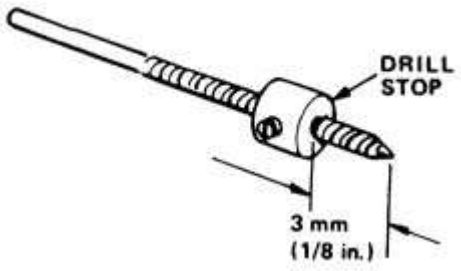
10. Si el cambio de la velocidad del motor es correcto, el procedimiento está completo. Desconecte el equipo de prueba y volver a montar las líneas desconectadas y mangueras. Si la velocidad del motor no aumenta según la especificación, la mezcla debe ser ajustado. En 1984-87 Preludios, quitar los carburadores. En los coches más tarde, los tapones se pueden quitar sin quitar los carburadores.

A. Coloque una parada de taladro en una broca de manera que sólo una / 8 pulg. (3 mm) de la broca está expuesto. Perforar a través del centro de cada mezcla tapón del orificio de tornillo.

Si perforado más profundo que esta medida, el daño a la mezcla de tornillo de ajuste puede resultar de la broca.

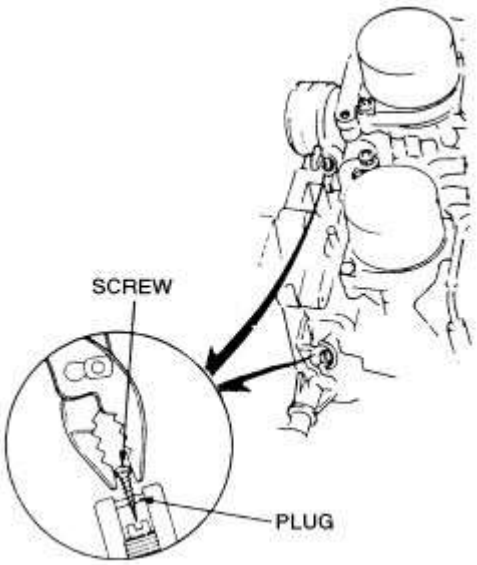
2. Enrosque un tornillo de chapa de 5 mm en tapones.
3. Coge la cabeza del tornillo con un par de pinzas y quite los tapones de los orificios.
4. Si procede, vuelva a instalar los carburadores.

12. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración debe encenderse al menos una vez.



ENLARGE

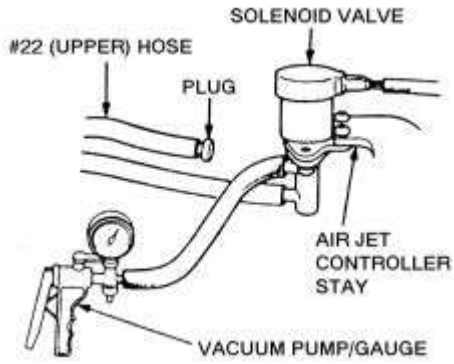
Fig. Fig. 19: En 1984-87 Preludios, el enchufe debe ser perforado antes de la retirada. Se requiere un tope de broca para evitar daños en el tornillo



ENLARGE

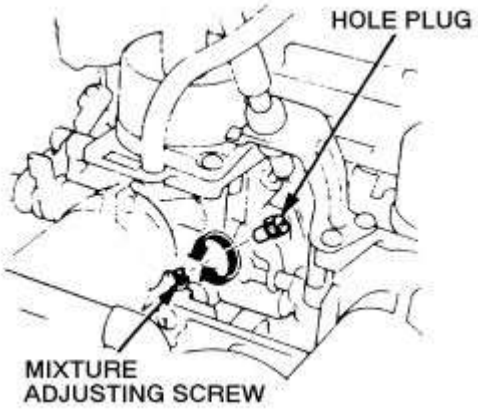
Fig. Fig. 20: Una vez perforado, quite el tapón

12. Vuelva a revisar máxima propano rpm enriquecido. Si la mezcla es rica (velocidad del motor es demasiado lenta), gire los dos tornillos de la mezcla $^{un}/_{4}$ vuelta hacia la izquierda. Si la mezcla es pobre (velocidad del motor demasiado alto), gire los dos tornillos de mezcla de $^{un}/_{4}$ vuelta hacia la derecha.
13. Cierre la válvula de control de gas propano.
14. Haga funcionar el motor a 2.500 rpm durante 10 segundos para estabilizar las condiciones de mezcla, a continuación, comprobar la velocidad de ralentí. Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario.
15. En 1984-86 modelos, quite el juego de enriquecimiento de propano y vuelva a conectar la manguera de diafragma de control del aire de admisión. Instalar nuevos tapones en los orificios de los tornillos mezcla de inactividad.
16. En 1987-89 modelos, desconecte el número de la manguera "5" de vacío de la válvula de aspiración de aire, a continuación, conecte la manguera.
17. En 1987 Preludios, desconecte el número superior "22" manguera de vacío de la válvula de solenoide de fuga de aire en el soporte de controlador de chorro de aire, a continuación, conecte el extremo de la manguera. Conecte un indicador de vacío a la válvula de solenoide.



ENLARGE

Fig. Fig. 21: 1987 Preludios requieren pruebas propano con aplicada al solenoide fuga de aire de vacío



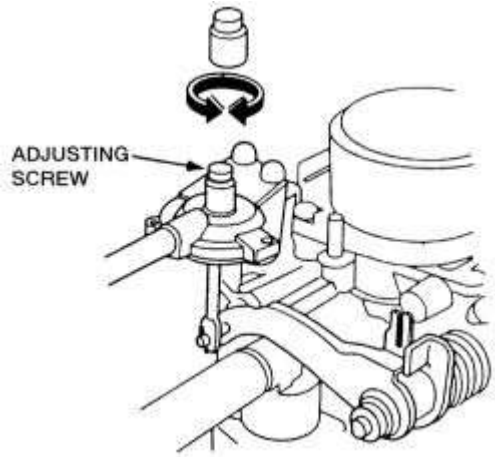
ENLARGE

Fig. Fig. 22: Retire el tapón de acceso al tornillo de ajuste de 1988-90 Preludios

18. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano y comprobar vacío. Vacío debe estar disponible.
19. Si hay vacío está presente, inspeccionar la válvula de solenoide de fuga de aire y la válvula térmica "C"
20. Retire el kit de enriquecimiento de propano y enganchar el conector.

Algunos modelos Prelude 1984-85 pueden experimentar vacilación en la aceleración antes de que el motor haya alcanzado la temperatura normal de funcionamiento. Esto se puede corregir mediante la instalación de un kit de la facilidad de conducción frío del fabricante. Este kit contiene avance de vacío completo al distribuidor cuando el motor está frío.

21. En 1988-90 los vehículos equipados con aire acondicionado, comprobar el ralentí con el A / C se ejecuta al final del procedimiento. Si el ajuste es necesario, retire la pequeña tapa del tornillo de ajuste y hacer los ajustes necesarios.



ENLARGE

Fig. Fig. 23: Tornillo de ajuste de ralentí con el aire acondicionado comprometido; 1988-90 Preludios

Ralentí

Impresión

AJUSTE

Ver Figura 1

Se pueden necesitar ajustes de menor importancia de la velocidad de ralentí caliente como resultado de un otros procedimientos de mantenimiento de encendido puesta a punto o. En general, el ajuste de la velocidad de ralentí del motor no cambia por sí mismo; si el ralentí es demasiado bajo o un problema de estancamiento está presente, buscar la causa real en lugar de ocultarlo con una mayor velocidad de ralentí.



ENLARGE

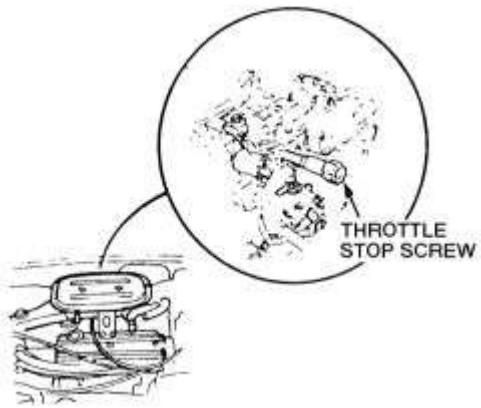
Fig. Fig. 1: especificaciones Tune-up se pueden encontrar en la etiqueta de emisiones bajo el capó

Motores con carburador

Ver las figuras 2 y 3

En los motores con carburador, la inactividad debe comprobarse con el motor a temperatura normal de funcionamiento y el sistema de ralentí rápido totalmente desconectado. Conecte un tacómetro al vehículo siguiendo las instrucciones del fabricante.

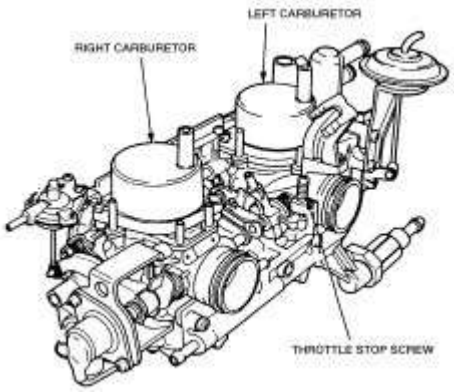
Los ajustes se realizan en el tornillo de tope del acelerador en el carburador.Este es un ajuste mecánico que simplemente se abre o se cierra la placa del acelerador una pequeña cantidad, alterando así la velocidad de ralentí. En los Acuerdos, el tope del acelerador tiene una perilla de plástico estriado para hacer el ajuste más fácil. El mando, sin embargo, se encuentra en el lado servidor de seguridad del carburador y puede ser difícil de alcanzar. La primavera en el ajustador también hace que la perilla de una dura poco a girar.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Acuerdo de tornillo de ajuste del acelerador; 1986-89 modelos mostrados, 1984-85 modelos son similares

Preludios, con su arreglo dual en carbohidratos, use un tornillo colocado en vertical que actúa sobre la articulación del acelerador. El tornillo se encuentra entre los dos carburadores en el ligamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Preludio tornillo de tope del acelerador

Particularmente en Preludios, sino en acuerdos también, estar muy seguro de que usted ha encontrado el tornillo adecuado antes de hacer ajustes. Cualquier tornillo de unión sellada con un punto de pintura (generalmente de color amarillo) NO debe modificarse. Estos se ajustan en fábrica y, en algunos casos, no se pueden restablecer en el campo.

Combustible Motores inyectados

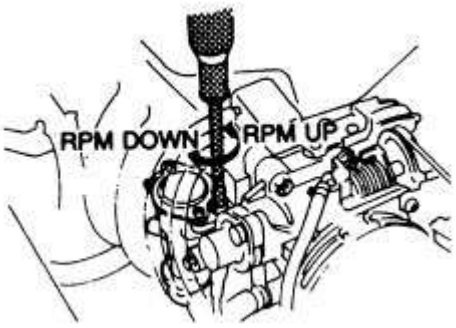
1.985 ACCORD

Ver Figura 4

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe llegar por lo menos una vez.
2. Conecte un tacómetro adecuado utilizando las instrucciones del fabricante.
3. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios OFF.

Para evitar que el sistema de control de ralentí de operar, pellizcar número manguera de vacío "27."

4. La velocidad de ralentí debe ser 700 a 800 rpm (en punto muerto). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de ajuste de ralentí.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: tornillo de ajuste de ralentí en el 1985 Acuerdo de

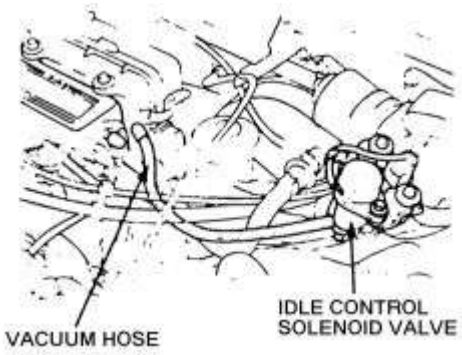
5. Compruebe el controlador de velocidad impulsado ralentí con el aire acondicionado encendido. La velocidad de ralentí debe ser 750 a 850 rpm (en punto muerto).
6. Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el aire acondicionado tornillo de ajuste de ralentí.

1.986-95 ACCORD Y PRELUDIO

Vea las figuras 5, 6 y 7

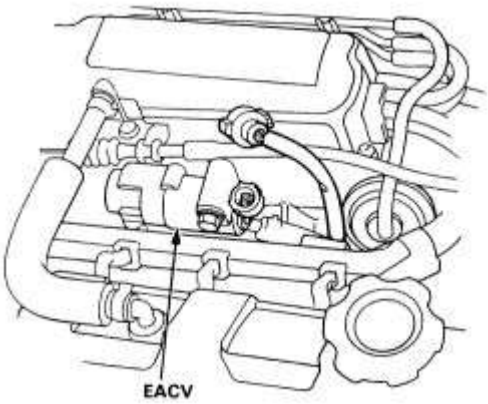
1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento; ventilador de enfriamiento se encenderá dos veces.
2. Conecte un tacómetro siguiendo las instrucciones del fabricante de la herramienta.
3. En 1986-87 y 1984-87 Acuerdos Preludios, desconecte el tubo de vacío superior a la válvula de solenoide de control de ralentí (entre la válvula y el colector de admisión) desde el colector de admisión. Tapar el extremo de la manguera y el colector de admisión.
4. En 1988-95 vehículos, desenchufar el conector de la válvula de control de aire electrónico (EACV).
5. Con todos los accesorios OFF, comprobar la velocidad de ralentí.Compare la velocidad de ralentí a la especificación que se encuentra en la etiqueta debajo del capó o la tabla de especificaciones de puesta a punto (en esta sección). Si es necesario, ajuste girando el tornillo de ajuste de ralentí.
6. Gire el interruptor de encendido en OFF.
7. Enganche el conector EACV, luego retire ya sea el reloj o COPIA DE SEGURIDAD fusible en la caja de fusibles bajo el capó durante al menos 10 segundos; esto restablece la ECU.
8. Compruebe la velocidad de ralentí con el interruptor del ventilador del calentador de HI y la EN aire acondicionado. La velocidad de ralentí debe ser 700 a 800 rpm (en punto muerto). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de ajuste en el aire acondicionado válvula de impulso inactivo.
9. Después del ajuste, conecte la manguera de vacío de la válvula solenoide de control de ralentí.

10. Después de ajustar la velocidad de ralentí en los modelos automáticos transeje, comprobar que se mantiene dentro del límite especificado cuando desplazado en la marcha.
11. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios en ON y el OFF de aire acondicionado. Idle deben permanecer a 700-800 rpm.



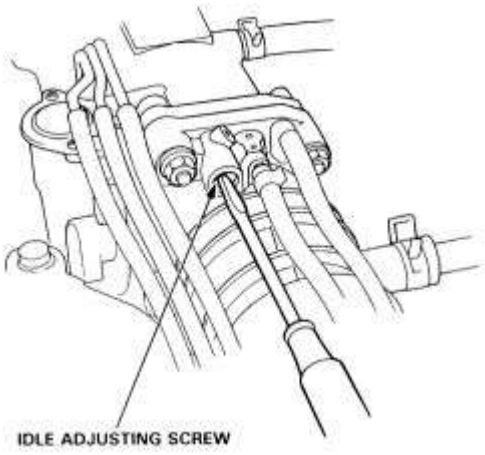
ENLARGE

Fig. Fig. 5: En 1986-87 Acuerdos y 1984-87 Preludios, desconecte el tubo de vacío superior a la válvula de solenoide de control de ralentí



ENLARGE

Fig. Fig. 6: En 1988-95 vehículos, desconecte el (EACV) Conector de Válvula de Control de Aire Electrónico



ENLARGE

Fig. Fig. 7: El tornillo de ajuste de velocidad de ralentí se encuentra en el cuerpo del acelerador

- Tiempo de ignicion

Información general

Impresión

El encendido es la medición, en grados de rotación del cigüeñal, del instante en que las bujías de encendido en los cilindros de fuego en relación con la ubicación del pistón.

Lo ideal es que la mezcla de aire / combustible en el cilindro se enciende y apenas comienza su rápida expansión como el pistón pasa el punto muerto superior (TDC). Si esto ocurre, el pistón estará comenzando la carrera de potencia así como la mezcla de aire / combustible comprimido y encendido comienza a expandirse. La expansión de la mezcla aire / combustible forzará el pistón hacia abajo en la carrera de trabajo y gire el cigüeñal.

Debido al tiempo que toma para que la chispa de la bujía para encender completamente la mezcla en el cilindro, el enchufe debe fuego antes de que el pistón alcance el TDC por lo que la mezcla está completamente encendido cuando el pistón pasa TDC. Esta medida se da en grados de rotación del cigüeñal antes de que el pistón alcanza el punto muerto superior (BTDC). Si el ajuste de tiempo de encendido es de 6 grados BTDC, esto significa que la bujía debe disparar en un momento en el pistón para que el cilindro es de 6 grados BTDC de su carrera de compresión. Sin embargo, esto sólo es válido mientras el motor está al ralentí.

Como acelerar desde el ralentí, la velocidad del motor aumenta. Este aumento de la velocidad del motor significa que los pistones están viajando arriba y abajo mucho más rápido. Debido a esto, las bujías tendrán que disparar incluso antes si la mezcla es para ser completamente encendido cuando el pistón pasa TDC. Para lograr esto, el sistema incorpora un medio para avanzar la sincronización de la chispa a medida que aumenta la velocidad del motor.

El distribuidor mecánico tiene dos medios para avanzar el tiempo de encendido. Uno de ellos es avance centrífugo y es accionado por los pesos en el distribuidor. La otra es de avance de vacío y es controlado en gran circular que "puede" en el lado del distribuidor. Sistemas totalmente electrónicos utilizan la unidad de control del motor (ECU) para controlar la señal de disparo a la bobina. El ordenador puede proporcionar para el control de chispa mucho más preciso que las unidades mecánicas.

Además, algunos distribuidores de Honda tienen un mecanismo de retardo de vacío que está contenida en la misma envoltura en el lado del distribuidor como el avance de vacío. Modelos que tienen dos mangueras que van a la caja de vacío del distribuidor tienen tanto de avance de vacío y de retardo. La función de este mecanismo es para regular la sincronización de la chispa de

encendido, en determinadas condiciones del motor. Esto hace que quema más completa de la mezcla aire / combustible en el cilindro y en consecuencia reduce las emisiones de escape.

Si el tiempo de encendido se fija demasiado avanzado (APMS), el encendido y combustión de la mezcla aire / combustible en el cilindro tratarán de oponerse al movimiento del pistón en el cilindro, mientras que todavía se está desplazando hacia arriba. Esto hace de ping motor, un sonido similar a las canicas en una lata de café. Si el tiempo de encendido es demasiado retrasado (después de, o ATDC), el pistón será ya han comenzado hacia abajo en la carrera de potencia cuando la mezcla aire / combustible se enciende. Esto hará que el pistón sea forzado hacia abajo con mucha menos energía. Esto resultará en el rendimiento del motor en bruto, la falta de poder y kilometraje del gas pobre.

VERIFICACIÓN Y AJUSTE

Ver las figuras 1, 2 y 3

PRECAUCIÓN

NO sujete la parte superior de la tapa del distribuidor, mientras que el motor está en marcha, ya que es posible que reciba una desagradable sorpresa. En su lugar, tomar la caja del distribuidor para girar.



ENLARGE

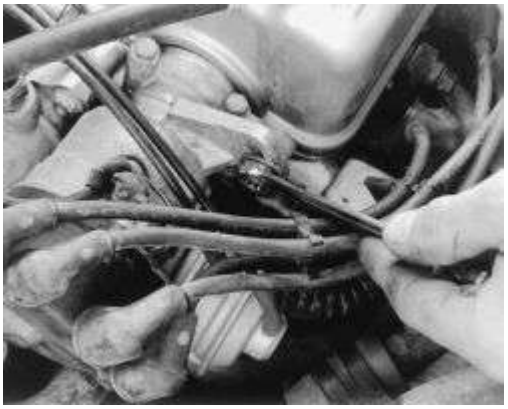
Fig. Fig. 1: En algunos motores, el perno de sujeción distribuidor está cubierto con una tapa

1984-85 Accord y Preludio

Las marcas de distribución están situados en el volante (cambio manual) o la placa de mando de convertidor de par (cambio automático), con un puntero en la parte trasera del bloque de cilindros. Todos son visibles desde la parte frontal derecha del compartimiento del motor después de quitar un tapón especial el acceso de goma en la ventana de marca de distribución. En todos los casos, el momento se comprueba con el motor calentó a temperatura de funcionamiento y al ralentí.

1. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
2. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
3. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
4. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. Cuando el motor está al ralentí, la marca roja debe alinearse con el puntero.Algunas marcas de distribución se indican con 3 líneas; la del centro debe estar alineado con el puntero.
5. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.

6. Para completar la operación de ajuste, apriete el tornillo de sujeción, teniendo cuidado de no perturbar el ajuste.
7. Poner el contacto OFF. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si es necesario, afloje el perno de sujeción y gire el distribuidor para ajustar el tiempo

1986-1989 Accord, 1986-1987 y 1988-1990 Preludio Preludio Carbureted

Las marcas de distribución están situados en el volante (cambio manual) o la placa de mando de convertidor de par (cambio automático), con un puntero en la parte trasera del bloque de cilindros. Todos son visibles desde la parte frontal derecha del compartimiento del motor después de quitar un tapón especial el acceso de goma en la ventana de marca de distribución. En todos los casos, el momento se comprueba con el motor calentó a temperatura de funcionamiento y al ralentí.

1. Desconecte las mangueras de vacío de diafragma de avance de vacío, y luego conectarlos.
2. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
3. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
4. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
5. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. Cuando el motor está al ralentí, la marca blanca debe alinearse con el puntero.
6. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.
7. Desconecte y conecte las mangueras de vacío al diafragma antelación.
8. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. La marca roja ahora debe alinearse con el puntero. Si no, el diafragma de avance de vacío y el mecanismo se deben revisar.
9. Poner el contacto OFF. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación.

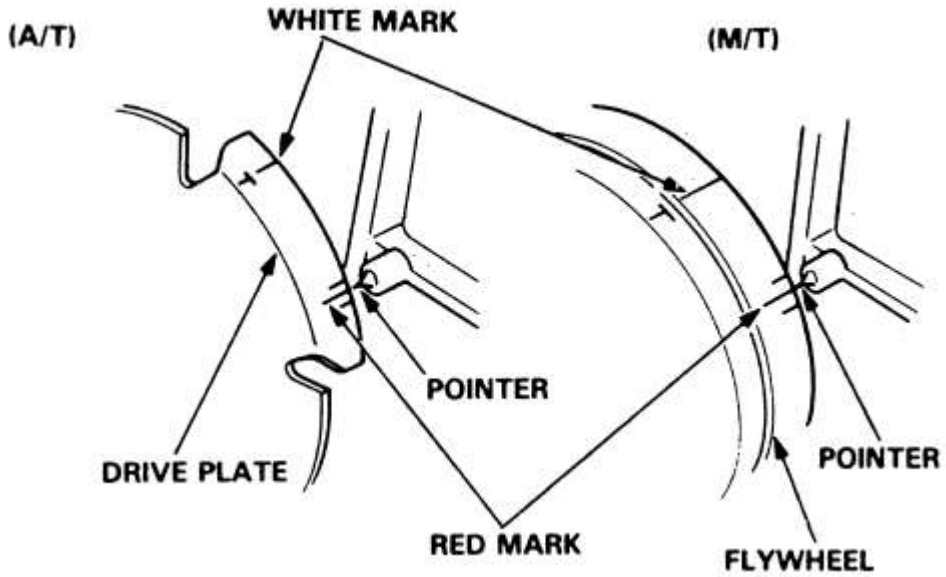


Fig. Fig. 3: Ejemplos de marcas de distribución utilizados en Acuerdos y Preludios

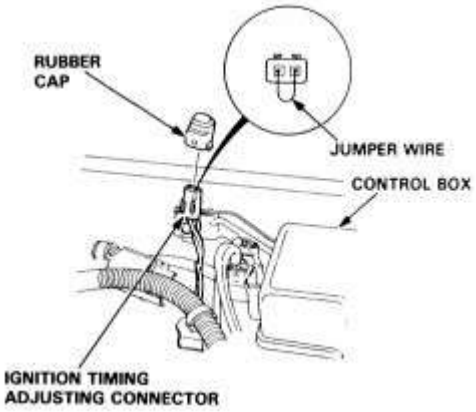
1988-1995 Combustible Preludio de colada y 1990-95 Acuerdo

Véanse las Figuras 4, 5, 6, 7 y 8

El tiempo de encendido en estos coches es controlado por el ordenador del motor. No debería ser necesario restablecer de forma rutinaria el tiempo durante otros trabajos de mantenimiento. En el Acuerdo de V-6, el momento no es ajustable. Sin embargo, el tiempo de encendido se puede comprobar con este procedimiento.

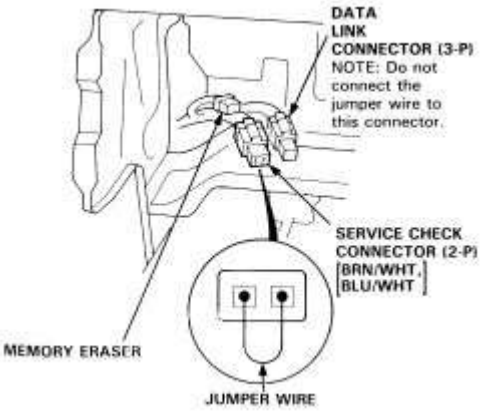
1. Retire la tapa de goma de la ventana de tiempo en el motor (excepto en 1994-95 Acuerdos).
2. Arranque el motor y deje que se caliente. El motor se haya calentado totalmente cuando los ventiladores se encienden al menos una vez.Poner el contacto OFF.
3. Localice el conector de comprobación de servicio y, en su caso, retire la tapa. En 1988-91 Preludios, la tapa es de color amarillo y el conector se encuentra al lado de la caja de control de vacío en el compartimiento del motor. En 1992-95 Preludios, el conector de servicio se encuentra debajo de la mitad del tablero. En 1990-93 Acuerdos, el conector es de color azul y se encuentra detrás del panel de patada frontal derecha, debajo del tablero. En 1994-95 Acuerdos, el conector de servicio se encuentra detrás de la guantera. Utilice un cable de puente para conectar los dos terminales del conector de servicio.
4. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
5. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
6. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
7. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. En todos los modelos excepto 1994-95 Acuerdos, las marcas se encuentran en el volante. En los Acuerdos de 1994-95, las marcas de distribución están en la polea del cigüeñal. Cuando el motor está al ralentí, la marca roja debe alinearse con el puntero. Algunas marcas de distribución se indican con 3 líneas; la del centro debe estar alineado con el puntero.
8. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.
9. Para completar la operación de ajuste, apriete el tornillo de sujeción, teniendo cuidado de no perturbar el ajuste.

10. Encienda el motor apagado. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación. Retire el cable de puente.



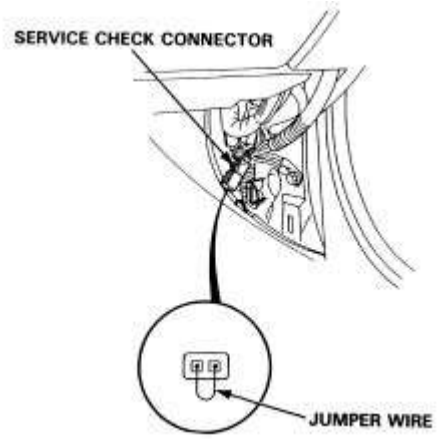
ENLARGE

Fig. Fig. 4: Conector de servicio en 1988-91 Preludios



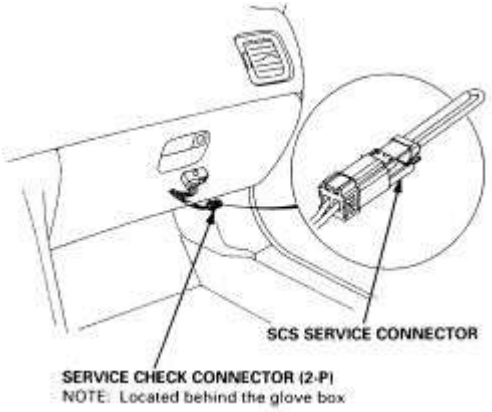
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Conector de servicio en 1992-95 Preludios



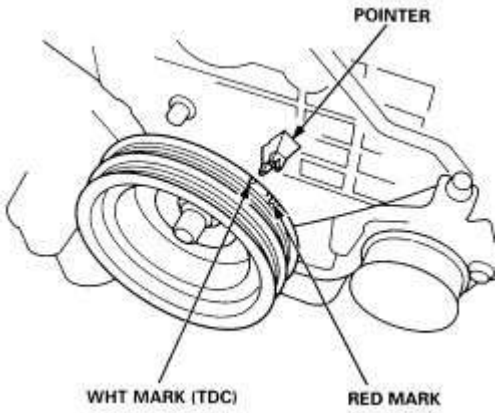
ENLARGE

Fig. Fig. 6: Conector de servicio en 1990-93 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Conector de servicio en 1994-95 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Las marcas de distribución en 1994-95 Acuerdos están en la polea del cigüeñal

- Procedimientos Tune-up

Cables de Bujía

Impresión

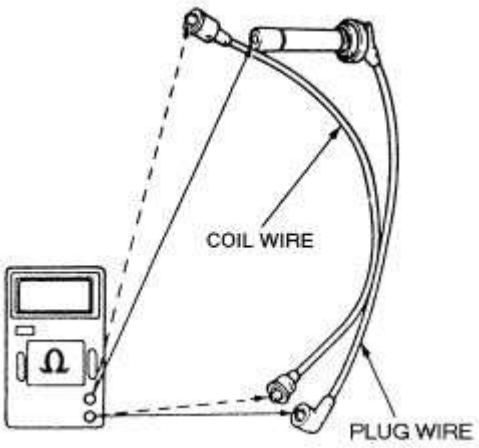
PRUEBAS Y REEMPLAZO

Ver las figuras 1 y 2

En cada puesta a punto, una inspección visual de los cables de las bujías para las quemaduras, cortes o roturas en el aislamiento. Compruebe las botas y los pezones de la tapa del distribuidor y la bobina. Reemplace los cables dañados.Siempre cambie el cableado de la bujía en sets, con un cable de la bobina también. Longitud es importante; obtener el conjunto correcto para su vehículo.

Cada 36.000 millas (58.000 km) o menos, la resistencia de los cables deben ser comprobadas con un polímetro. Los cables con una resistencia excesiva provocará fallos de encendido, y pueden hacer que el motor le cuesta arrancar en tiempo húmedo. En general, la vida útil de los cables es 36,000-50,000 58,000-80,000 millas (km).

Para comprobar la resistencia, retire el cable de la bujía y la tapa del distribuidor. Mira cada contacto en el interior del cable para detectar cualquier signo de agrietamiento o ardor. Una pequeña cantidad de decoloración es normal, pero no debe haber marcas de quemaduras pesadas. Conecte un cable de un ohmímetro a cada extremo del cable. Reemplace cualquier cable que muestra una resistencia a más de 25.000 ohmios.

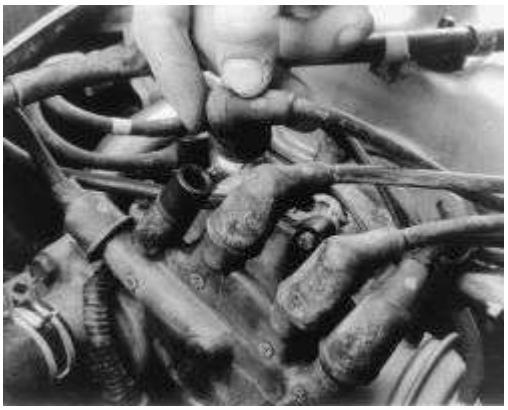


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Prueba de enchufe y cable de la bobina de resistencia

Pruebe el cable de alta tensión de la bobina de la misma manera. Si la resistencia es más de 25.000 ohms, sustituya el cable. Se debe recordar que la resistencia es también una función de la longitud; el más largo es el cable, mayor es la resistencia. Por lo tanto, si los cables en su coche son más largos que los originales de fábrica, la resistencia será mayor, muy posiblemente fuera de estos límites. Honda recomienda observar el límite de 25.000 ohmios en todos los casos.

Al instalar nuevos cables, reemplazarlos uno a la vez para evitar confusiones.Para empezar, en sustitución de la más larga primero. Instale el arranque firmemente sobre la bujía. Pase el alambre sobre el mismo camino que el original. Inserte el pezón firmemente en la torre en la tapa o la bobina.Asegúrese de que cada cable es reemplazado en cualquier explotación o clips de sujeción a lo largo de la ruta.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Tenga en cuenta las marcas de número de cilindro en la tapa de alambre y distribuidor

Bujías

Impresión

Las bujías encienden la mezcla de aire y combustible en el cilindro cuando el pistón alcanza la parte superior de la carrera de compresión. La explosión controlada que resulta obliga al pistón hacia abajo, girando el cigüeñal y el resto de la cadena cinemática.

La vida media de una bujía de encendido depende de una serie de factores: la condición mecánica del motor, el tipo de combustible, las condiciones de conducción y el conductor. Aunque los enchufes estándar de fábrica tendrá una duración de un período de tiempo considerable, mayor vida útil puede ser adquirida en algunos motores mediante el uso de tapones con punta de platino.Usted debe decidir si los beneficios superan a los costes adicionales.

Al quitar las bujías, compruebe su condición. Ellos son un buen indicador de la condición del motor. Un pequeño depósito de material de color marrón claro o gris (o rojo oxidado con algunos combustibles) en un enchufe de chispa que se ha utilizado durante un período de tiempo debe ser considerado normal.Cualquier otro color, o cantidades anormales de depósito, indica que hay algo mal en el motor.

La brecha entre el electrodo central y el lateral o electrodo de tierra se puede esperar que aumente muy ligeramente en condiciones normales.

Cuando una bujía está funcionando normalmente o, más exactamente, cuando el enchufe se instala en un motor que está funcionando correctamente, los tapones se pueden sacar, limpiar, a calibrarse, y vuelven a instalar en el motor sin hacer el motor de cualquier daño. Esto es aceptable como una mejora o medida de emergencia, pero los nuevos enchufes siempre se recomiendan.

Cuando, y si, a faltas de conexión y comienza a fallar, usted tendrá que investigar, corregir la causa del ensuciamiento, y, o bien limpie o reemplace el tapón. Reemplazo siempre se recomienda, si es posible.

Las bujías adecuadas para su uso en su motor se ofrecen en diferentes rangos de calor. La cantidad de calor que absorbe la clavija está determinada por la longitud del aislador inferior. El más largo es el aislante más caliente del enchufe funcionará; cuanto más corto es el aislante, el refrigerador se va a operar. Una bujía que absorbe poco calor y sigue siendo demasiado frío se acumulan depósitos de plomo, petróleo y carbón, ya que no es lo suficientemente caliente como para quemar a retirarse. Esto conduce a ensuciamiento y el consiguiente fallo de encendido.

Una bujía que absorbe demasiado calor no tendrá depósitos, pero los electrodos se quemará lejos rápidamente y, en algunos casos, puede resultar preignición. Preignición se produce cuando las puntas de las bujías se ponen tan caliente, que encienden la mezcla de aire / combustible antes de los fuegos de chispa reales. Esta ignición prematura suele causar un sonido ping en condiciones de baja velocidad y carga pesada. En casos severos, el calor puede llegar a ser lo suficientemente alta como para iniciar la mezcla de aire / combustible que se quema a lo largo de la cámara de combustión en lugar de sólo a la parte frontal de la clavija. En este caso, la explosión resultante será lo suficientemente fuerte como para dañar los pistones, anillos y válvulas.

En la mayoría de los casos el grado térmico recomendado de fábrica es correcta; se opta por realizar bien bajo un amplio rango de condiciones de operación. Sin embargo, si la mayor parte de su forma de conducir es de larga distancia, los viajes de alta velocidad, es posible que desee instalar una bujía un paso más frío de lo normal. Si la mayor parte de su conducción es de la variedad viaje corto, cuando el motor no siempre puede llegar a la temperatura de funcionamiento, un tapón más caliente puede ayudar a quemar los depósitos normalmente acumulados en esas condiciones.

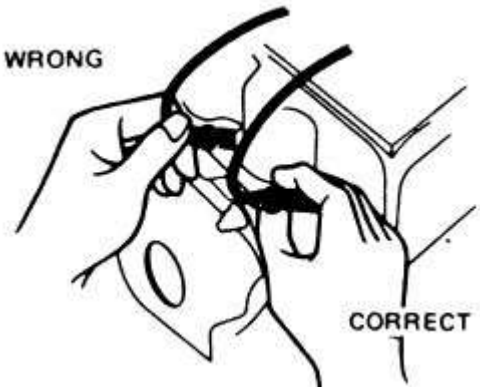
ELIMINACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

PRECAUCIÓN

Mantenga las manos, ropa y herramientas lejos del ventilador (s) del radiador.En algunos vehículos, los aficionados pueden iniciarse automáticamente hasta 15 minutos después de que el motor está apagado.

1. Tag y número de los cables de las bujías para que no se cruzarán durante la instalación.
2. Retire el cable desde el extremo de la bujía agarrando el hilo en la funda de goma. Si el arranque se pega a la clavija, retírelo girando y tirando al mismo tiempo. No tire del alambre sí o dañará el núcleo. En los motores de doble árbol de levas (DOHC), los tapones están profundamente empotrados entre las levas. Los cables tienen tubos largos y sólidos que se ejecutan a través de los túneles a los tapones; utilizar un gran cuidado en la eliminación de los cables y tubos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Nunca tire del cable; Siempre sujete la bota del cable de la bujía

3. Utilice un enchufe de la bujía para aflojar todos los tapones sobre dos vueltas. Dependiendo de la ubicación del tapón, una corta extensión de la llave puede ser muy útil. Asegúrese de mantener la línea de la llave exactamente en la línea de la clavija; si la llave está inclinada hacia un lado, el enchufe puede romperse.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Una extensión es útil para alcanzar las bujías

La culata se echa de la aleación de aluminio. Retire las bujías cuando el motor está frío, si es posible, para evitar daños a las roscas. Si la extracción de los tapones es difícil, aplique unas gotas de aceite penetrante o spray de silicona a la zona alrededor de la base del enchufe, y permitir un poco de tiempo para trabajar.

4. Si el aire comprimido está disponible, aplicarlo a la zona alrededor de los orificios de las bujías. De lo contrario, utilice un trapo o un cepillo para limpiar la zona. Tenga cuidado de no permitir que ningún material extraño para caer en los agujeros de las bujías.
5. Retire los tapones desenroscando ellos el resto del camino del motor. Si el enchufe se puede llegar con la mano, quite el tapón manualmente. En los motores DOHC, el enchufe debe desenroscar y sacó con la llave de enchufe.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: retirar con cuidado la bujía de la culata después desenroscándolo

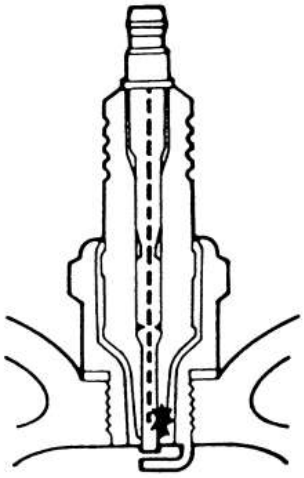
INSPECCIÓN

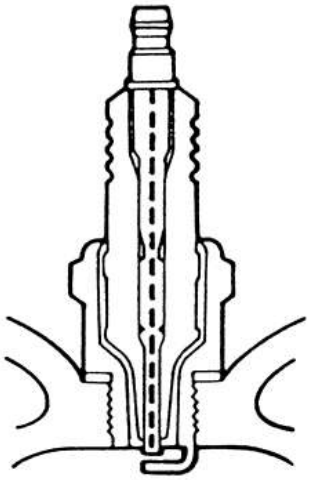
Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

Compruebe los tapones de los depósitos y el desgaste. Si no van a sustituir, limpiar los tapones de fondo. Esto se puede realizar con papel de lija muy fino o un pequeño archivo plano. No utilice un cepillo de alambre. Recuerde que cualquier tipo de depósito disminuirá la eficiencia de la clavija. Los enchufes se pueden limpiar en una máquina de limpieza de la bujía, que a veces se puede encontrar en las estaciones de servicio. Si se limpian los enchufes, los electrodos deben ser presentadas plana. Utilice un

archivo de punto de ignición, no una lima de cartón o similar, lo que dejará depósitos. Los electrodos deben presentarse perfectamente plana con bordes afilados; bordes redondeados reducen la tensión de la bujía por tanto como 50 por ciento.

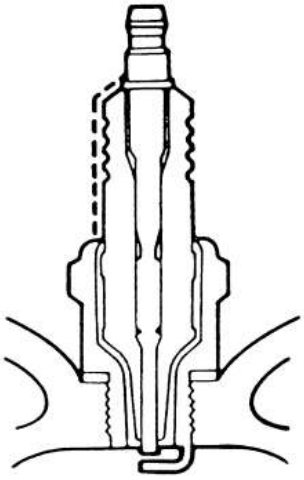
Tracking Arc
High voltage arcs between a fouling deposit on the insulator tip and spark plug shell. This ignites the fuel/air mixture at some point along the insulator tip, retarding the ignition timing which causes a power and fuel loss.

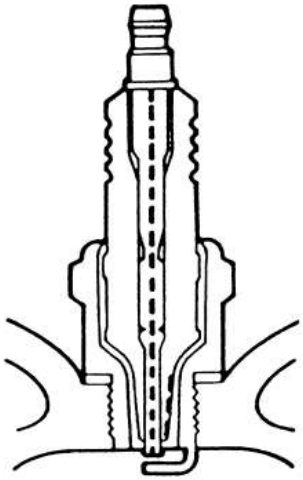




Wide Gap
Spark plug electrodes are worn so that the high voltage charge cannot arc across the electrodes. Improper gapping of electrodes on new or "cleaned" spark plugs could cause a similar condition. Fuel remains unburned and a power loss results.

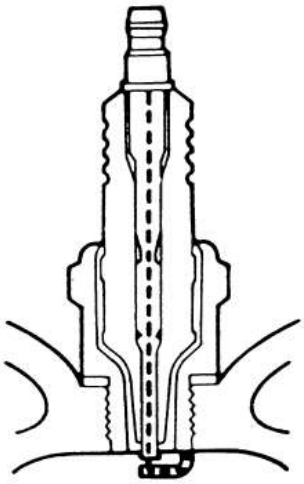
Flashover
A damaged spark plug boot, along with dirt and moisture, could permit the high voltage charge to short over the insulator to the spark plug shell or the engine. AC's buttress insulator design helps prevent high voltage flashover.

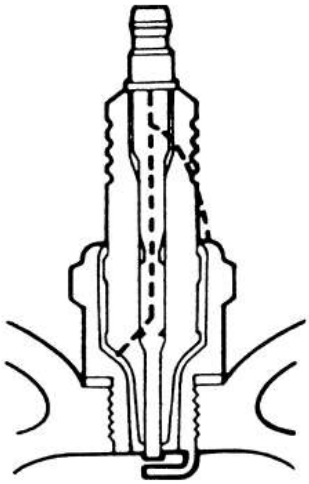




Fouled Spark Plug
Deposits that have formed on the insulator tip may become conductive and provide a "shunt" path to the shell. This prevents the high voltage from arcing between the electrodes. A power and fuel loss is the result.

Bridged Electrodes
Fouling deposits between the electrodes "ground out" the high voltage needed to fire the spark plug. The arc between the electrodes does not occur and the fuel air mixture is not ignited. This causes a power loss and exhausting of raw fuel.



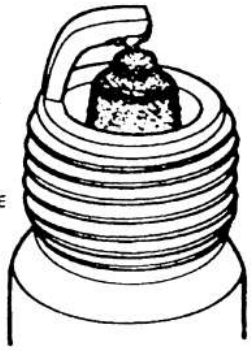


Cracked Insulator
A crack in the spark plug insulator could cause the high voltage charge to "ground out." Here, the spark does not jump the electrode gap and the fuel air mixture is not ignited. This causes a power loss and raw fuel is exhausted.

Fig. Fig. 4: bujías usados que muestran el daño puede indicar problemas en el motor

Compruebe la distancia entre los electrodos antes de la instalación. El electrodo de tierra (la forma de L conectada al cuerpo de la clavija) debe ser paralela al electrodo central y el calibre del cable de tamaño especificado debe encajar en el vacío con una ligera resistencia. Brecha correcta para todos los Acuerdos y Preludios cubiertos por esta información es 0,039 a 0,043 pulg. (1.0-1.1mm).

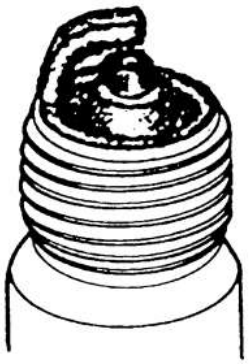
GAP BRIDGED



IDENTIFIED BY DEPOSIT BUILD-UP CLOSING GAP BETWEEN ELECTRODES.

CAUSED BY OIL OR CARBON FOULING. REPLACE PLUG, OR, IF DEPOSITS ARE NOT EXCESSIVE THE PLUG CAN BE CLEANED.

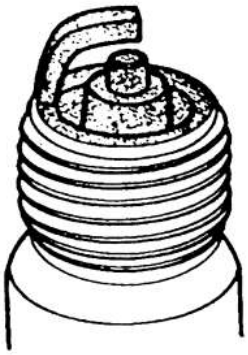
OIL FOULED



IDENTIFIED BY WET BLACK DEPOSITS ON THE INSULATOR SHELL BORE ELECTRODES.

CAUSED BY EXCESSIVE OIL ENTERING COMBUSTION CHAMBER THROUGH WORN RINGS AND PISTONS, EXCESSIVE CLEARANCE BETWEEN VALVE GUIDES AND STEMS, OR WORN OR LOOSE BEARINGS. CORRECT OIL PROBLEM. REPLACE THE PLUG.

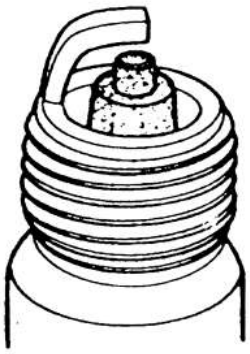
CARBON FOULED



IDENTIFIED BY BLACK, DRY FLUFFY CARBON DEPOSITS ON INSULATOR TIPS, EXPOSED SHELL SURFACES AND ELECTRODES.

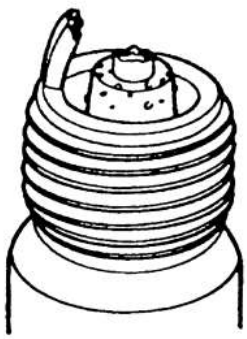
CAUSED BY TOO COLD A PLUG, WEAK IGNITION, DIRTY AIR CLEANER, DEFECTIVE FUEL PUMP, TOO RICH A FUEL MIXTURE, IMPROPERLY OPERATING HEAT RISER OR EXCESSIVE IDLING. CAN BE CLEANED.

NORMAL



IDENTIFIED BY LIGHT TAN OR GRAY DEPOSITS ON THE FIRING TIP.

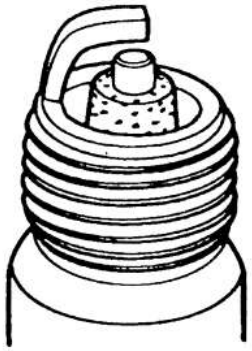
PRE-IGNITION



IDENTIFIED BY MELTED ELECTRODES AND POSSIBLY BLISTERED INSULATOR. METALIC DEPOSITS ON INSULATOR INDICATE ENGINE DAMAGE.

CAUSED BY WRONG TYPE OF FUEL, INCORRECT IGNITION TIMING OR ADVANCE, TOO HOT A PLUG, BURNT VALVES OR ENGINE OVERHEATING. REPLACE THE PLUG.

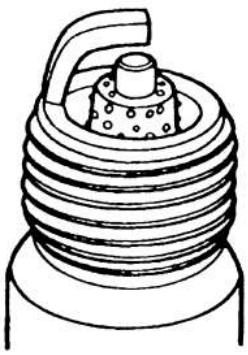
OVERHEATING



IDENTIFIED BY A WHITE OR LIGHT GRAY INSULATOR WITH SMALL BLACK OR GRAY BROWN SPOTS AND WITH BLUISH-BURNT APPEARANCE OF ELECTRODES.

CAUSED BY ENGINE OVER-HEATING, WRONG TYPE OF FUEL, LOOSE SPARK PLUGS, TOO HOT A PLUG, LOW FUEL PUMP PRESSURE OR INCORRECT IGNITION TIMING. REPLACE THE PLUG.

FUSED SPOT DEPOSIT



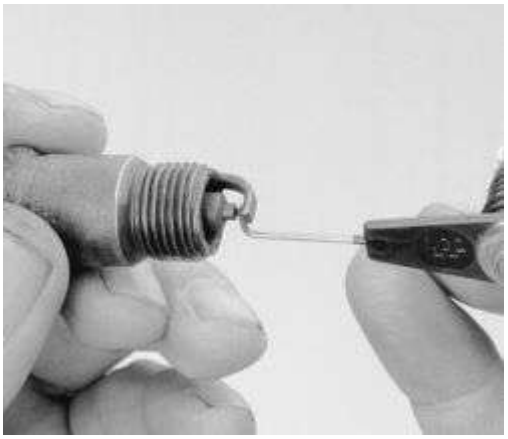
IDENTIFIED BY MELTED OR SPOTTY DEPOSITS RESEMBLING BUBBLES OR BLISTERS.

CAUSED BY SUDDEN ACCELERATION. CAN BE CLEANED IF NOT EXCESSIVE, OTHERWISE REPLACE PLUG.

Fig. Fig. 5: Inspeccione la bujía para determinar las condiciones de funcionamiento del motor

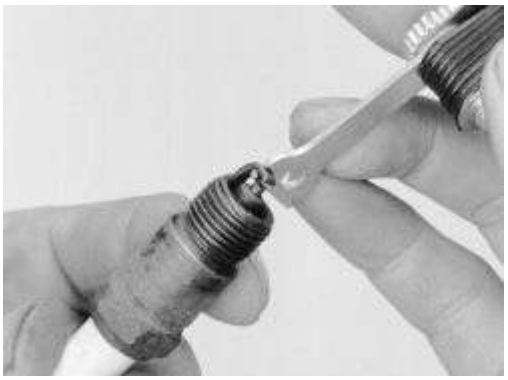
NUNCA ajustar la separación de una bujía de platino con punta.

Compruebe siempre la brecha en los nuevos tapones también. NUNCA confiar en los llamados "tapones previamente con huecos." No utilice una galga plana en la medición de la brecha; la lectura será inexacta. De tipo alambre herramientas gapping enchufe suelen tener una herramienta de doblado adjunto. El uso que para ajustar el electrodo lateral hasta que se obtiene la distancia apropiada. Absolutamente no doblar el electrodo central. Además, tenga cuidado de no doblar el electrodo lateral demasiado lejos o demasiado a menudo. Puede debilitarse y romperse dentro del motor, lo que requiere la eliminación de la culata para recuperarlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Compruebe la distancia entre los electrodos con un calibrador



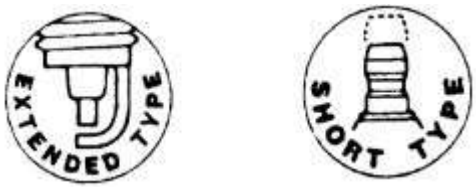
ENLARGE

Fig. Fig. 7: Ajuste de la distancia entre los

INSTALACIÓN

Ver Figura 8

En algunos modelos de 1990 y posteriores, se utiliza un nuevo tipo de enchufe con una punta extendida y el terminal más corto. Al sustituir estos enchufes, asegúrese de que el mismo tipo de bujía se utiliza. Los vehículos que utilizan este tipo de enchufe tienen pequeños emblemas recordatorio sellados en la tapa del filtro de aire.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Estas marcas indican el uso de un nuevo plug diseño chispa.No utilice enchufes convencionales en los motores equipados con este tipo de bujía

1. Lubrique las roscas de las bujías con una gota de aceite o compuesto antiadherente. Instale los tapones con la mano y les apriete simplemente apretadas a mano. Nunca intente realizar la instalación inicial con una llave; tenga cuidado de no cruzar a enhebrar ellos. Para los motores DOHC, desconecte el conductor del trinquete; use su mano para girar el zócalo y extensión muy suavemente hasta que el asiento roscas del tapón y el tapón se convierte en.
2. Apriete las bujías con el zócalo (aproximadamente ^{un} / $_{2}$ vuelta). No aplique la misma cantidad de fuerza que usaría para un perno;simplemente ceñido ellos. Si una llave de torque está disponible, apriete a 13 pies. lbs. (18 Nm).
3. Instale los cables en sus respectivos tapones. Asegúrese de que los cables están bien conectados. Usted será capaz de sentirlos en su lugar.Además, asegúrese de que cada cable es reemplazado en cualquier clip o soporte en su camino. Estos clips de cableado mantener los cables de las bujías de crear interferencia eléctrica en el otro y también mantener el motor en busca aseado.

PROCEDIMIENTOS Tune-up

Impresión

Con el fin de extraer el mejor rendimiento y la economía de su motor, es esencial que puede sintonizar adecuadamente a intervalos regulares. Aunque los controles de motor computarizados y componentes más duraderos han reducido mantenimiento de encendido, un habitual de puesta a punto se mantendrá el motor de su Honda funcionando sin problemas y evitará que las averías de menor importancia molestos y mal desempeño asociado a un motor no sintonizada.

La ley federal ahora requiere que los fabricantes para certificar que las bujías de su vehículo se reunirán normas de emisión para 30.000 millas (48.300 km).Los programas de mantenimiento reflejan esto, mostrando un reemplazo obligatorio en este kilometraje. Se trata de una especificación mínima; pero para muchos vehículos, 30.000 millas (48.300 kilómetros) es demasiado largo.Planee por lo menos en la comprobación bujías y otros componentes de encendido al menos una vez al año. Compruebe en cualquier momento un deterioro del rendimiento del motor se nota. Componentes de puesta a punto sustituibles son relativamente baratos en comparación con los inconvenientes de un vehículo mal funcionamiento o una que no se iniciará.

Este intervalo de inspección debe reducirse a la mitad si el coche funciona en condiciones severas, como el remolque, ralentí prolongado, parada continua y empezar a conducir, o si se notan problemas de arranque o de funcionamiento.Se supone que el mantenimiento rutinario descrito en el **mantenimiento de rutina** se ha mantenido, ya que esto tendrá un profundo efecto en los resultados de una puesta a punto. Todos los pasos aplicables de una puesta a punto se deben seguir a fin, ya que el resultado es un acumulado una.

Si las especificaciones de la puesta a punto o la etiqueta de emisiones en el compartimiento del motor de su Honda no están de acuerdo con la tabla de especificaciones de puesta a punto en esta sección, se deben utilizar las cifras de la etiqueta. La etiqueta a menudo refleja los cambios realizados durante el proceso de producción.

- **Válvula Lash**

Información general

Impresión

El ajuste del juego de válvulas periódica no es necesario en el Acuerdo de V-6. Estos motores están equipados con empujadores hidráulicos que tienen automáticamente el juego de válvulas durante los cambios de temperatura del motor y desgaste de los componentes. Las tuercas de ajuste y tornillos en los balancines de escape se proporcionan para el ajuste inicial de las varillas de empuje después del servicio de la culata. Por favor refiérase a **Motor y Reacondicionamiento** *de procedimientos.*
Como parte de cada puesta a punto o servicio intervalo mayor, el juego de las válvulas debe comprobarse y ajustarse si es necesario.

Si la holgura de la válvula es demasiado grande, parte de la elevación del árbol de levas se agota en la eliminación de la holgura excesiva, por lo que las válvulas no se abren lo suficiente. Esta condición hace que el tren de válvulas ruidoso ya que ocupan la holgura excesiva. El motor será un mal desempeño, ya que una menor cantidad de mezcla aire / combustible se admitirá a los cilindros. Las válvulas de escape no se abren lo suficiente para ventilar el cilindro completamente; presión retenida (contrapresión) restringirá la entrada de la siguiente carga de aire / combustible.

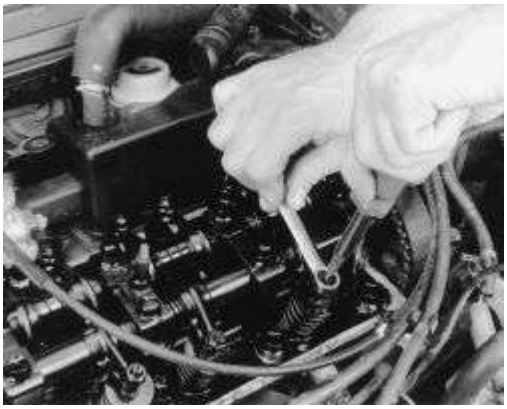
Si la holgura de la válvula es demasiado pequeño, las válvulas de admisión y de escape no se asientan plenamente en la culata cuando cierran. Esto provoca fugas cilindro interno y evita que la válvula caliente de transferencia de algo de calor a la cabeza y refrescarse. Por lo tanto, el motor funcionará mal (debido a los gases que escapan de la cámara de combustión), y las válvulas se sobrecaliente y grabar (ya que no pueden transferir el calor a menos que se toquen firmemente el asiento en la culata).

Mientras que todos los ajustes de las válvulas deben ser lo más preciso posible, es mejor tener el ajuste de la válvula ligeramente suelto que un poco apretado, como válvulas quemadas pueden ser resultado de ajustes excesivamente apretados.

AJUSTE

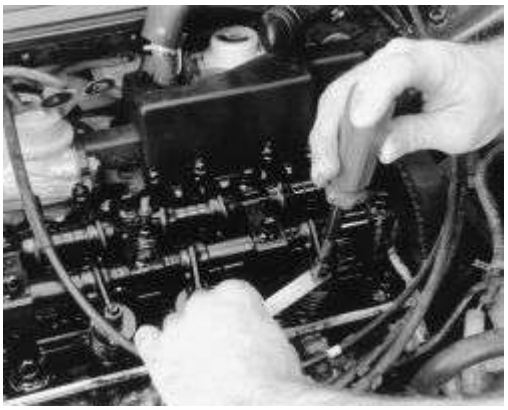
Ver las figuras 1 y 2

Juego de la válvula siempre se debe ajustar con el motor frío. La temperatura de la cabeza debe ser inferior a 100 ° F (38 ° C). Generalmente, esto significa permitir que el motor se enfríe durante al menos 3 horas después de conducir.Fría noche a la mañana es el mejor. Si el ajuste de la válvula se realiza como parte de un régimen de mantenimiento o el kilometraje servicio de rutina, hacerlo antes de que el motor está caliente para comprobar la sincronización o inactivo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Si el calibrador pasa sin arrastre o no se puede insertar, sostenga el tornillo de ajuste con un destornillador, afloje la tuerca de seguridad



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado, a continuación, apriete la tuerca de seguridad con su especificación adecuada

Ubicación de la válvula varía con el tipo de motor. Como guía, las válvulas de admisión siempre están alineados con los puertos o los corredores del colector de admisión. Las válvulas de escape se alinean con los tubos del colector de escape.

Ajuste de las válvulas requiere posicionar Nº 1 cilindro en el TDC, a continuación, girar el motor para otras posiciones precisas. Girar el motor con un zócalo en la polea del cigüeñal. (La polea del cigüeñal es la polea más bajo en el motor.) Esta rotación del motor es mucho más fácil si las bujías se eliminan antes de la mano, eliminando la compresión de los cilindros. Siempre girar el motor en una dirección hacia la izquierda según se ve desde el extremo de la polea.

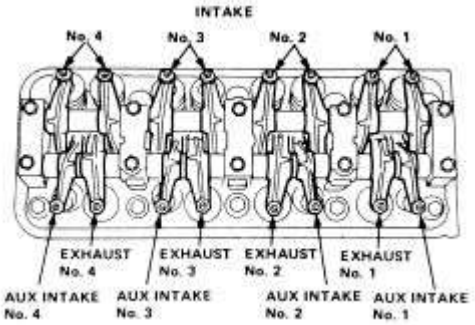
Si se olvida de una marca durante la rotación, sigue adelante en la misma dirección hasta que llega la vuelta otra vez. Pasando las espaldas del motor puede hacer que la correa de distribución para saltar un diente o aflojar, arriesgando daños en el motor cuando se reinicie. Recuerde que el cilindro No. 1 es el más cercano al extremo de la polea del motor.

El motor está en el PMS No. 1 si TODOS los siguientes son verdaderas:

La marca de TDC en el volante o placa flexible está alineado con el puntero en la ventana de inspección de temporización en la parte trasera del motor. La marca de TDC es generalmente de color blanco; nunca es roja
El rotor del distribuidor está apuntando en la terminal de tapa o tapón de alambre Nº 1. Marque la tapa con los números de cables correspondientes, luego levante la tapa de registro de entrada la posición del rotor
Las marcas de alineación de la polea del árbol de levas se colocan como se indica en el procedimiento individual
Los balancines para al menos una de las válvulas en el cilindro Nº 1 está suelto; los puntos o lóbulos de la leva no están poniendo presión sobre los balancines

1984-89 Accord, 1984-1987 y 1988-1990 SOHC Preludio Preludio
Véanse las Figuras 3, 4, 5 y 6

Todos los motores de estos vehículos utilizan un árbol de levas de arriba Individual (SOHC) que opera las válvulas. Los motores utilizados en 1984-85 Acuerdos utilizan 2 válvulas de admisión, de escape 1 y 1 válvula de admisión auxiliar por cilindro. Las válvulas auxiliares están situados en el lado de escape y son más pequeñas que las otras válvulas. Los otros vehículos utilizan la misma disposición sin la válvula de admisión auxiliar.



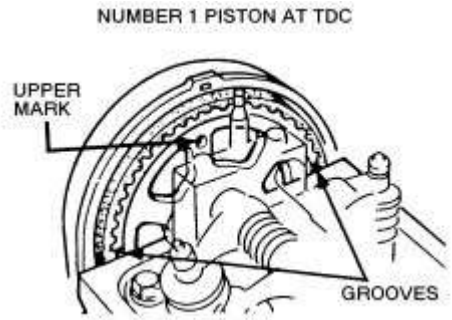
ENLARGE

Fig. Fig. 3: la colocación de la válvula en 1984-85 Acuerdos

Espacios libres para las válvulas son:

Admisión, incluyendo la válvula auxiliar en 1984 hasta 85 Acuerdo:. 0,005 a 0,007 en (0.12-0.17mm)
Escape: 0,010-0,012 en (0.25-0.30mm).

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Ajuste el motor para TDC Nº 1 cilindro. La marca UP o punto en la polea del árbol de levas deben estar en la parte superior de la polea. Las dos ranuras en la parte de atrás (válvula) de la polea deben ser ambos visible y alineado con la superficie de la cabeza del cilindro. Los puntos de rotor distribuidor en No. 1 terminal o alambre.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Posición del motor en el PMS para el cilindro Nº 1; Motores SOHC 1984-89

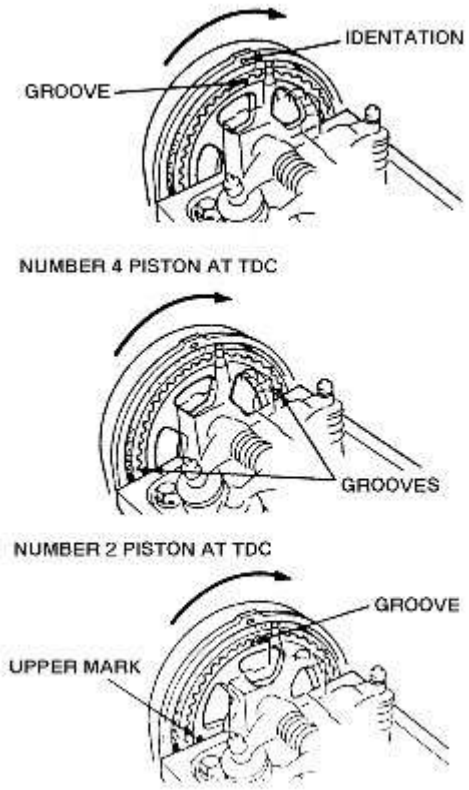
3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con una galga plana insertada entre la punta de la válvula y la superficie de contacto del balancín. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.
4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.

B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.

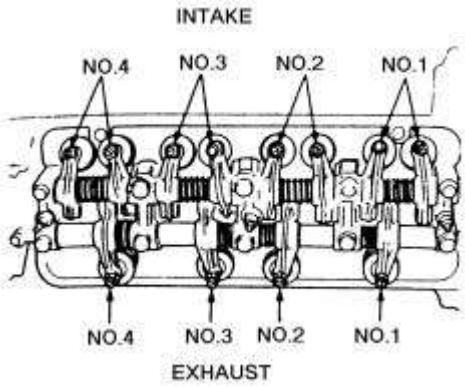
C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 14 ft. Lbs.(20 Nm), excepto en las válvulas auxiliares que son 10 pies. Lbs.(14 Nm). Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados (el árbol de levas se convertirá 90 grados).Una de las ranuras de la polea es ahora vertical y alineada con la marca de sangría en la cubierta de la correa de temporización. La marca UP o punto no es visible y los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre Nº 3.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Marcadores para el correcto posicionamiento de los pistones 3, 4 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 6: la colocación de la válvula en 1986-1989 Accord y SOHC Preludio a 1990

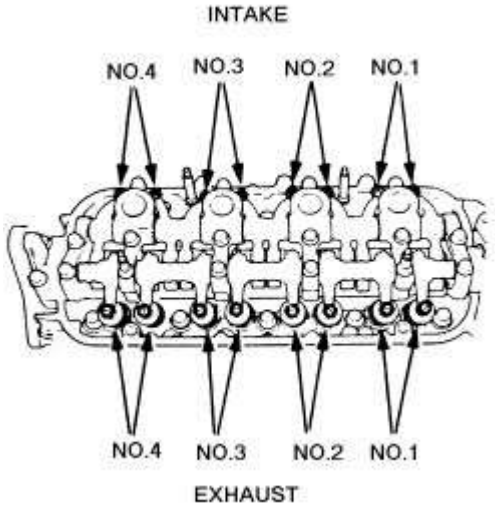
6. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 3, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
7. Gire el cigüeñal 180 grados. Ambas ranuras de la polea de leva son visibles y alineado con las superficies de la cabeza. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 4.
8. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 4, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
9. Gire el cigüeñal 180 grados. Una ranura de la polea es más vertical, alineada con la muesca en la cubierta de la correa de distribución. La marca UP o punto es visible, pero no es en la parte superior. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 2.
10. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
11. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 SOHC Preludio
Ver las figuras 7 y 8

Los motores de estos coches utilizan 2 válvulas de admisión y 2 válvulas de escape por cilindro.

Holguras de las válvulas de las válvulas son:

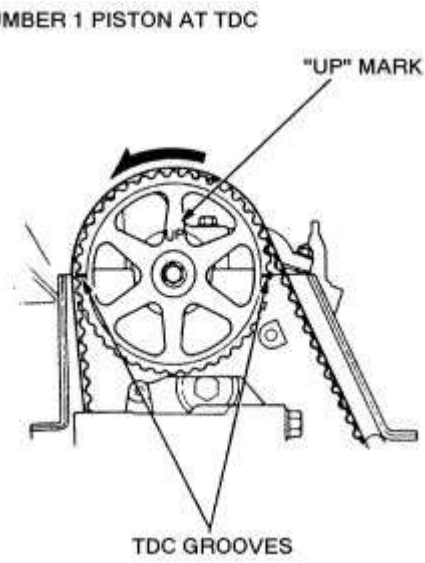
Ingesta:. 0,009 a 0,011 en (0.24-0.28mm) -0,10 en (0.26mm) preferido.
Escape: desde 0,011 hasta 0,013 en (0.28-0.32mm) -0.012 en (0.30mm) preferido...



ENLARGE

Fig. Fig. 7: colocación de válvulas en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios SOHC

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Ajuste el motor para TDC Nº 1 cilindro. La marca UP en la polea del árbol de levas debe estar en la parte superior de la polea. Las dos ranuras en el lado de la polea deben ser ambos visible y alineado con la superficie de la cabeza del cilindro. Los puntos de rotor distribuidor en No. 1 terminal o alambre.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: marcas de la polea del árbol de levas en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios SOHC. TDC en el cilindro Nº 1 se muestra

3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con una galga plana insertada entre la punta de la válvula y la superficie de contacto del balancín. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.
4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.
B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.
C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 14 ft. Lbs.(20 Nm). Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados (el árbol de levas se convertirá 90 grados).Una de las ranuras de la polea es ahora vertical y alineada con la marca de sangría en la cubierta de la correa de temporización. La marca UP está ahora en el lado de escape y los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre Nº 3.
6. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 3, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
7. Gire el cigüeñal 180 grados. Ambas ranuras de la polea de leva son visibles y alineado con las superficies de la cabeza. Los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre No. 4. La marca UP es al revés o en la parte inferior de la polea de la leva.
8. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 4, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
9. Gire el cigüeñal 180 grados. Una ranura de la polea es más vertical, alineada con la muesca en la cubierta de la correa de distribución. La marca UP está en el lado de admisión. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 2.
10. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
11. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

1988-1995 DOHC Preludio

Ver las figuras 9, 10, 11, 12 y 13

Estos motores utilizan doble árbol de levas (DOHC) y el uso de 4 válvulas por cilindro (2 de admisión y 2 de escape). Las válvulas de admisión son operadas por una leva y las válvulas de escape por el otro. Ajuste de la válvula en estos motores es similar a otros motores. Cada polea del árbol de levas tiene UP o marcas de flecha y surcos; cuando el motor gira durante el ajuste, las marcas deben estar alineados tanto con la culata y con los demás.

Holguras de las válvulas para 1988-91 Preludios son:

Ingesta: 0,003-0,005 en (0.08-0.12mm).
Escape: 0,006-0,008 en (0.16-0.20mm).

Holguras de las válvulas para 1992 Preludios son:

Ingesta: 0,004-0,005 en (0.09-0.13mm).
Escape: desde 0,006 hasta 0,007 en (0.15-0.19mm).

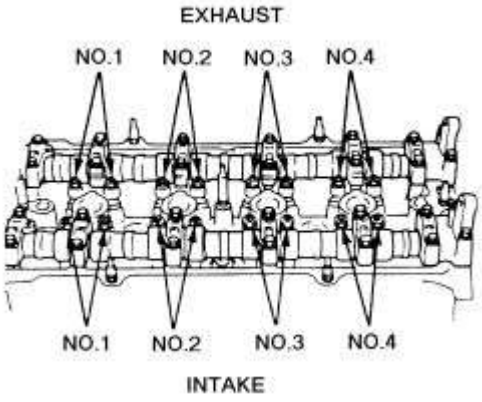
Holguras de las válvulas para 1993-95 Preludios sin VTEC son:

Ingesta: 0,003-0,004 en (0.07-0.11mm).
Escape: desde 0,006 hasta 0,007 en (0.15-0.19mm).

Holguras de las válvulas para 1993-95 Preludios con VTEC son:

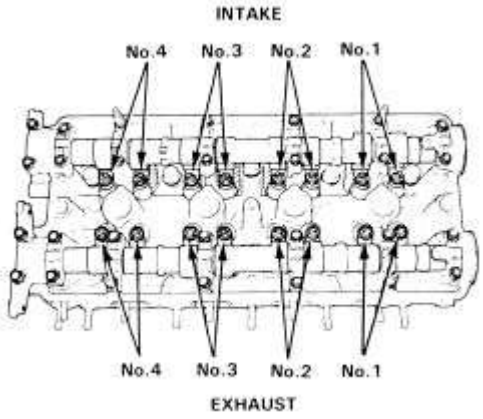
Ingesta: 0,006-0,007 en (0.15-0.19mm).
Escape: 0,007 a 0,008 en (0.17-0.21mm).

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Establecer el número 1 pistón en el punto muerto superior (TDC). Las marcas de flecha hacia arriba o en las poleas deben estar en la parte superior, y las ranuras del TDC en el borde o el lado de la polea deben alinearse con la superficie de la culata. El rotor del distribuidor debe estar apuntando hacia el cable de la bujía Nº 1.
3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con un calibrador. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.



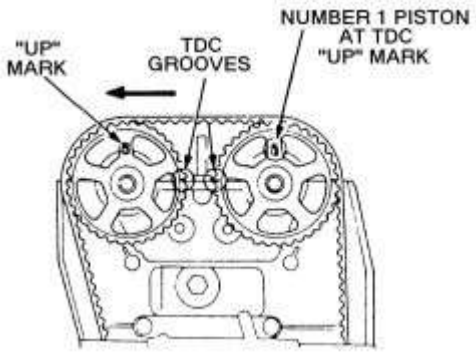
ENLARGE

Fig. Fig. La colocación de la válvula de DOHC Preludios para 1991: 9



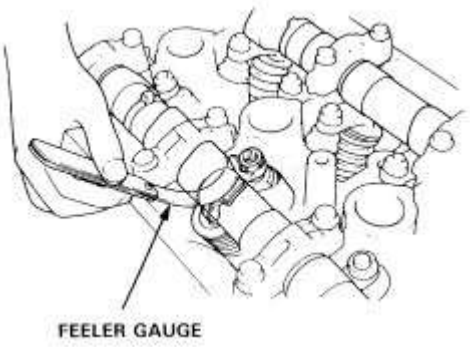
ENLARGE

Fig. Fig. La colocación de la válvula en 1992-95 DOHC Preludios: 10



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Colocación del motor en el PMS para No. 1 cilindro



ENLARGE

Fig. Fig. 12: En los motores DOHC, pasar la galga debajo del lóbulo de la leva para comprobar el juego de válvulas

4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.

B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.

C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 20 ft. Lbs.(27 Nm) en modelos sin VTEC y 14 ft. Lbs. (20 Nm) en los modelos con VTEC. Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda (la polea leva girará 90 grados). Las marcas de flecha hacia arriba o deben estar en el lado de escape. El rotor del distribuidor debe apuntar a la número tres cable de la bujía. En este punto, las válvulas de cilindro No. 3 se pueden comprobar.Repita los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.

6. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda para que el No. 4 del pistón hasta el PMS. Ambas marcas de flecha hacia arriba o deben estar en la parte inferior y el rotor del distribuidor deben apuntar al cable número cuatro de la bujía. Las ranuras de la polea se alinean con la superficie del cabezal del cilindro y entre sí. Compruebe las válvulas para cilindros Nº 4. Repita los pasos de ajuste descrito anteriormente, según sea necesario.

7. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda para que el No. 2 del cilindro hasta el PMS. Las marcas de flecha hacia arriba o deben estar en el lado de admisión. El rotor del distribuidor debe apuntar en el número dos de cable de la bujía. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.

8. Una vez que todas las válvulas se han ajustado y revisado de nuevo, vuelva a instalar la cubierta de la válvula en el motor. Vuelva a colocar la tapa del distribuidor. Arranque el motor y compruebe si hay fugas de aceite.

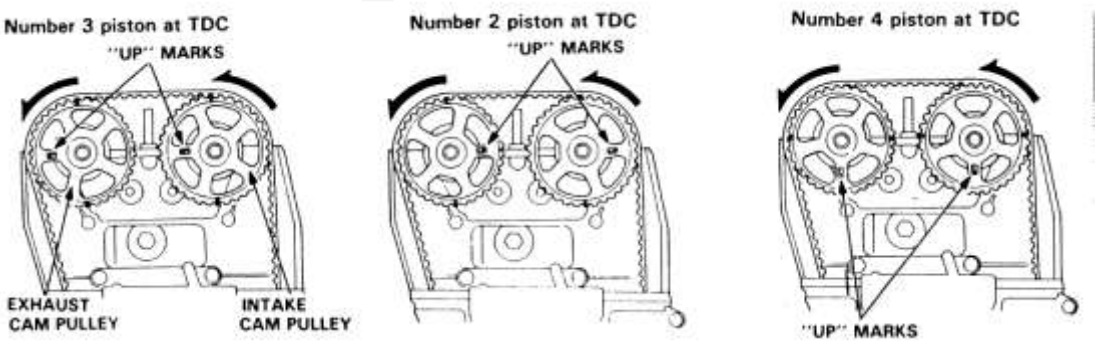


Fig. Fig. Posiciones de marcador para el establecimiento de los cilindros 3, 4 y 2 en el PMS;: 13 Motores DOHC

Batería, arranque y carga Sistemas

Impresión

Principios de funcionamiento básicos

Batería
La batería es el primer eslabón de la cadena de mecanismos que trabajan juntos para proporcionar el arranque del motor de automóvil. En la mayoría de los coches modernos, la batería es un plomo / ácido dispositivo electroquímico que consiste en seis 2v subsecciones (células) conectados en serie por lo que la unidad es capaz de producir aproximadamente 12v de presión eléctrica.Cada subsección consta de una serie de placas positivas y negativas llevó a cabo una corta distancia de separación, en una solución de ácido sulfúrico y agua.

Los dos tipos de placas son de metales diferentes. Esto provoca una reacción química que se creará, y es esta reacción que produce flujo de corriente desde la batería cuando sus terminales positivo y negativo están conectados a un aparato eléctrico tal como una lámpara o el motor. La transferencia continua de electrones finalmente convertir el ácido sulfúrico al agua, y hacer las dos placas idénticas en su composición química. Como la energía eléctrica se elimina de la batería, su salida de tensión tiende a caer. Por lo tanto, la medición de tensión de la batería y la composición electrolito de la batería son dos formas de comprobar la capacidad de la unidad para suministrar energía. Durante el arranque del motor, la energía eléctrica se elimina de la batería. Sin embargo, si el circuito de carga está en buen estado y las condiciones de funcionamiento son normales, el poder eliminado de la batería será reemplazado por el alternador que obligará a los electrones a través de la batería, invirtiendo el flujo normal, y la restauración de la batería a su estado original estado químico.

Sistema de arranque
El motor de la batería y de partida están unidos por cables eléctricos muy pesados diseñados para minimizar la resistencia al flujo de corriente. En general, el cable principal de alimentación que deja la batería va directamente al motor de arranque, mientras que otras necesidades del sistema eléctrico son suministrados por un cable más pequeño. Durante la operación de arranque, la energía fluye desde la batería al motor de arranque y está conectada a tierra a través del marco del coche y cinta de tierra negativo de la batería.

El motor de arranque es un diseño especial, un motor eléctrico de corriente continua capaz de producir una gran cantidad de energía para su tamaño. Una cosa que permite que el motor para producir una gran cantidad de poder es su tremenda velocidad de rotación. Se acciona el motor a través de un engranaje de piñón pequeño (unido a la armadura del motor de arranque), que impulsa la corona dentada del volante muy grande a una velocidad muy reducida. Otro factor que le permiten producir tanta potencia es que sólo se requiere un funcionamiento intermitente de la misma. Por lo tanto, se requiere poco margen para la circulación de aire, y los devanados puede ser incorporado en un espacio muy pequeño.

El solenoide de arranque es un dispositivo magnético que emplea la pequeña corriente suministrada por el circuito de arranque del interruptor de encendido.Esta acción magnética mueve un émbolo que se acopla mecánicamente el motor de arranque y se cierra el interruptor pesada de conectarlo a la batería. El circuito interruptor de arranque consiste en el interruptor de partida contenido en el interruptor de encendido, un interruptor de la transmisión neutral de seguridad o el interruptor de pedal del embrague, y el cableado necesario para conectar estos en serie con el solenoide de arranque o relé.

El piñón, un engranaje pequeño, está montado en un embrague de transmisión de una manera. Este embrague está estriado para el eje del inducido de arranque. Cuando el interruptor de encendido se trasladó al *START* posición, el émbolo del solenoide se desliza el piñón hacia la corona dentada del volante a través de un collar y la primavera. Si los dientes del piñón y el volante

partido correctamente, el piñón se acoplará con el volante de inercia inmediatamente.Si los dientes del engranaje trasero entre sí, el resorte se comprimen y se obligarán a los engranajes de la malla, tan pronto como el motor de arranque gira lo suficiente para permitir que lo hagan. A medida que el émbolo del solenoide alcanza el final de su recorrido, que cierra los contactos que conectan la batería y motor de arranque y luego se arranca el motor.
Tan pronto como el motor arranque, la corona dentada del volante comienza a girar lo suficientemente rápido como para conducir el piñón a una tasa extremadamente alta de la velocidad. En este punto, el embrague unidireccional comienza permitiendo que el piñón gire más rápido que el eje de arranque de modo que el motor de arranque no funcionará a una velocidad excesiva. Cuando el interruptor de encendido se libera de la posición de arranque, el solenoide se desactiva, y un resorte empuja el engranaje de interrumpir el flujo de corriente al motor de arranque de malla.

Algunos titulares emplean un relé separado, montado lejos de la entrada, para cambiar la corriente del motor y del solenoide encendido y apagado. El relé sustituye el interruptor eléctrico del solenoide, pero no elimina la necesidad de un solenoide montado en el motor de arranque se usa para enganchar mecánicamente los engranajes de accionamiento de arranque. El relé se utiliza para reducir la cantidad de corriente que el interruptor de arranque debe llevar.

Cargando sistema
El sistema de carga del automóvil proporciona energía eléctrica para el funcionamiento del sistema de encendido del vehículo, sistema de arranque y todos los accesorios eléctricos. La batería sirve como una subida de tensión o tanque de almacenamiento, almacenamiento (en forma química) la energía producida originalmente por el alternador accionado por el motor. El sistema también proporciona un medio de regulación de salida para proteger la batería contra posible sobrecarga y para evitar una tensión excesiva a los accesorios.

La batería de almacenamiento es un dispositivo químico que incorpora placas de plomo paralelas en un tanque que contiene una solución de ácido / agua sulfúrico. Placas adyacentes son un poco diferentes, y la reacción química de las dos placas disímiles produce energía eléctrica cuando la batería está conectado a una carga, como el motor de arranque. La reacción química es reversible, de modo que cuando el generador está produciendo una tensión (presión eléctrica) mayor que la producida por la batería, la electricidad es forzado en la batería, y la batería se devuelve a su estado de carga completa.

Automóviles nuevos usan alternando generadores o alternadores de corriente, ya que son más eficientes, se pueden girar a velocidades más altas, y tienen menos problemas de pincel. En un alternador, el campo gira mientras que todos los pases actuales producidos sólo a través del devanado del estator. Los cepillos se apoyan contra los anillos de deslizamiento continuas. Esto hace que la corriente producida para invertir periódicamente la dirección de su flujo.Diodos (válvulas unidireccionales eléctricos) bloquean el flujo de la corriente de viajar en la dirección equivocada. Una serie de diodos está conectado entre sí para permitir el flujo alterna del estator a rectificar de nuevo a 12 voltios de corriente continua para su uso por el sistema eléctrico del vehículo.

La función de regulación de tensión se realiza mediante un regulador. El regulador se construye a menudo en al alternador; este sistema se denomina un regulador integrado o interna.

Entendimiento Electricidad Básica

Impresión

Para cualquier sistema eléctrico funcione, debe hacer un circuito completo. Esto simplemente significa que el flujo de alimentación de la batería debe hacer un círculo completo.Cuando un componente eléctrico está funcionando, la potencia fluye desde la batería a los componentes, pasa a través del componente (carga) haciendo que la función, y vuelve a la batería a través de la trayectoria a tierra del circuito.Esta planta puede ser otro cable o la parte metálica real del coche en función de cómo el componente está diseñado.

Tal vez la manera más fácil de visualizar esto es pensar en la conexión de una bombilla con dos cables que se le atribuye a la batería. Si uno de los dos cables se adjuntó al borne negativo de la batería y el otro cable a la (+) de positivo, la bombilla sería la luz y el circuito estaría completa. Electricidad podría seguir un camino desde la batería a la bombilla y de vuelta a la batería. No

es difícil ver que con cables más largos en nuestra bombilla, podría ser montado en cualquier lugar del coche. Además, uno de los cables podría estar equipado con un interruptor de modo que la luz se podría encender y apagar a voluntad.Varios otros artículos podrían añadirse a nuestro circuito primitiva para hacer el flash de luz, más brillante o más tenue bajo ciertas condiciones o aconsejar al usuario que ha quemado.

Algunos componentes de automoción están conectados a tierra a través de sus puntos de montaje. La corriente eléctrica pasa por el chasis del vehículo y vuelve a la batería a través de la tierra (-) del cable; si te fijas, verás que el cable de tierra de la batería se conecta entre la batería y el cuerpo del coche.

Cada circuito completo debe incluir una "carga" (algo para utilizar la electricidad procedente de la fuente). Si se va a conectar un cable entre los dos terminales de la batería (NO hacerlo) sin la bombilla, la batería podría tratar de entregar la totalidad de su fuente de alimentación de un polo a otro casi instantáneamente.Se trata de un corto circuito. La electricidad está tomando un atajo para llegar al suelo y no está siendo utilizado por cualquier carga en el circuito. Este flujo eléctrico repentina e incontrolada puede causar un gran daño a otros componentes en el circuito y se puede desarrollar una enorme cantidad de calor. Un corto en un mazo de cables del automóvil puede desarrollar calor suficiente para fundir el aislamiento de todos los cables que rodean y reducir un cable de alambre múltiple a uno triste trozo de plástico y cobre. Dos causas comunes de los cortocircuitos se rompen el aislamiento (exponiendo así el cable al contacto con superficies metálicas que rodean u otros cables) o un interruptor fallado (los pasadores en el interior del interruptor vienen fuera de lugar y se tocan entre sí).

Algunos de los componentes eléctricos que requieren una gran cantidad de corriente para operar también tienen un relé en su circuito. Dado que estos circuitos tienen una gran cantidad de corriente (amperaje o amperios), el espesor del alambre en el circuito (calibre del cable) es también mayor. Si este gran cable se conecta desde la carga hasta el interruptor de control en el tablero, el interruptor tendría que llevar la carga de alto amperaje y el guión sería el doble de grande para dar cabida a los arneses de cableado tan gruesa como la muñeca. Para evitar estos problemas, se usa un relé. Las grandes cables en el circuito están conectados desde la batería a un lado del relé y desde el lado opuesto del relé a la carga. El relé está normalmente abierta, evitando que la corriente pase a través del circuito. Un cable adicional, más pequeña se conecta desde el relé para el interruptor de control para el circuito.Cuando el interruptor de control se enciende, motivos el cable más pequeño para el relé y completa su circuito. El interruptor principal en el interior del relé se cierra, el envío de potencia al componente sin el encaminamiento de la alimentación principal a través del interior del coche. Algunos circuitos comunes que pueden utilizar relés son la bocina, faros, sistemas de desempañador de luneta trasera y el motor de arranque.

Es posible que las oleadas más grandes de corriente al pasar por el sistema eléctrico de su coche. Si este aumento de la corriente eran para llegar a la carga en el circuito, podría quemar a cabo o severamente dañarlo. Para evitar esto, fusibles, interruptores automáticos y / o enlaces fusibles están conectados a los cables de alimentación del sistema eléctrico. Estos elementos no son más que un punto débil incorporada en el sistema. Es mucho más fácil ir a una ubicación conocida (la caja de fusibles) para ver por qué un circuito es inoperante que a diseccionar 15 pies de cableado debajo del tablero, en busca de lo que pasó.

Cuando una corriente eléctrica de potencia excesiva pasa a través del fusible, el fusible se funde y se rompe el circuito, lo que impide el paso de corriente y la protección de los componentes.

Un interruptor de circuito es básicamente un fusible de auto reparación. Se abrirá el circuito de la misma manera como un fusible, pero cuando ya sea a corto o se elimina la oleada desploma, el disyuntor se reinicia y no necesita reemplazo.

Un enlace fusible (fusible o enlace principal) es un alambre que actúa como un fusible. Uno de ellos es normalmente conectado entre el relé de arranque y el mazo de cables principal bajo el capó. Desde el primer plato es el más alto consumo eléctrico en el coche, un cortocircuito interno durante el arranque podría dirigir unos 130 amperios en los lugares equivocados. Considere el potencial de daño de la introducción de esta corriente en un sistema cuyo cableado tiene una potencia de 15 amperios y vas a entender la necesidad de protección. Desde este enlace es muy temprano en la trayectoria eléctrica, es el primer lugar para buscar si nada en las obras de coche pero la batería parece estar cargado y está bien conectado.

Problemas eléctricos generalmente caen en una de tres áreas:

El componente que no está funcionando no está recibiendo corriente.
El componente está recibiendo alimentación pero no usarlo o usarlo incorrectamente (fallo de un componente).
El componente no está bien conectado a tierra.

El circuito se puede se puede comprobar con una luz de prueba y un cable de puente. La luz de prueba es un dispositivo que se parece a un destornillador en punta con un alambre en un extremo y una bombilla en su mango. Un cable de puente es simplemente un trozo de alambre con pinzas de cocodrilo en cada extremo. Si un componente no funciona, debe seguir un plan sistemático para determinar cuál de las tres causas es el villano.

1. Encienda el interruptor que controla el elemento inoperante.

Algunos elementos sólo funcionan cuando el interruptor de encendido
EN.

2. Desconecte el cable de la fuente de alimentación del componente.
3. Conecte el cable de tierra de la luz de prueba a una buena masa de metal.
4. Toque la sonda de final de la luz de prueba con el cable de alimentación;si hay corriente en el cable, la luz en la luz de prueba se encenderá.Ahora ha establecido que la corriente está consiguiendo al componente.
5. Gire el interruptor de encendido o el tablero *OFF* y vuelva a conectar el cable al componente.

Si la luz de prueba no se enciende, entonces el problema es entre la batería y el componente. Esto incluye todos los interruptores, fusibles, relés y la propia batería. El siguiente lugar para buscar es la caja de fusibles; comprobar cuidadosamente ya sea a simple vista o mediante el uso de la luz de prueba a través de los clips de fusibles. La forma más fácil de comprobarlo es simplemente reemplazar el fusible. Si el fusible está quemado, y sobre la sustitución, de inmediato se funde de nuevo, hay un corto entre el fusible y el componente. Esto es generalmente (no siempre) un signo de un cortocircuito interno en el componente. Desconecte el cable de alimentación en el componente de nuevo y cambiar el fusible; Si el fusible se lleva a cabo, el componente es el problema.

Si todos los fusibles están bien y el componente no está recibiendo alimentación, encontrar el interruptor de circuito. Omitir el detector con el cable de puente. Esto se realiza mediante la conexión de un extremo del puente para el cable de alimentación que entra en el conmutador y el otro extremo al cable dejando el interruptor. Si el componente viene a la vida, el interruptor ha fallado.

ADVERTENCIA
Nunca sustituir el puente para el componente. El circuito necesita la carga eléctrica del componente. Si se omite, te causará un cortocircuito.

Comprobación de la planta para cualquier circuito puede significar rastreo de cables para el cuerpo, las conexiones de limpieza o apretando los pernos de montaje para el componente en sí. Si el cable de puente puede ser conectado a el caso del componente o conector de tierra, se puede conectar a tierra el otro extremo a una pieza de metal sólida limpia en el coche. Una vez más, si el componente comienza a trabajar, has encontrado el problema.

Una búsqueda sistemática a través de los fusibles, conectores, interruptores y el componente en sí casi siempre producirán una respuesta. Conectores sueltos y / o corroídas, sobre todo en circuitos de tierra, se están convirtiendo en un problema mayor en los coches modernos. Las computadoras y los sistemas de a bordo electrónicos (de estado sólido) son muy sensibles a motivos indebidos y cambiarán su función drásticamente si se da.

Recuerde que para cualquier circuito eléctrico funcione, todas las conexiones deben estar limpios y apretados.

- **Motor eléctrico**

Alternador

Impresión

El alternador convierte la energía mecánica que es suministrada por la correa de transmisión en energía eléctrica por inducción electromagnética. Cuando el interruptor de encendido se coloca *EN, la corriente fluye desde la batería, a través de la luz del sistema de carga, con el regulador de tensión y finalmente al alternador.*
Cuando se arranca el motor, la correa de transmisión convierte el campo giratorio (rotor) en los devanados estacionarios (estator), la inducción de corriente alterna. Esta corriente alterna es convertida en corriente continua utilizable por el rectificador de diodos. La mayor parte de esta corriente se utiliza para cargar la batería y alimentar los componentes eléctricos del vehículo. Una pequeña parte se devuelve a los bobinados de campo del alternador que le permite aumentar su potencia de salida. Cuando la corriente en los devanados de campo alcanza un voltaje de control predeterminada, los motivos del regulador de tensión del circuito, de impedir cualquier aumento adicional. El ciclo se continuó de modo que la tensión permanece constante.

Todos los presentes Hondas día utilizan un alternador nominal de 12 voltios.(Salida exacta debería ser mayor, en general 13,5-15,1 voltios.) Amperaje pueden variar según el año, modelo y accesorios. Todos utilizan ya sea un regulador de voltaje transistorizado, no ajustable o controlar la salida del alternador a través de la computadora del motor (ECU) que se utiliza para la inyección de combustible. Los 1984-87 Preludios utilizan un regulador externo montado en la torre de amortiguador derecho; todos los demás están contenidas dentro de la caja del alternador.

PRECAUCIONES

Para evitar daños en el alternador, el regulador y la ECU, se deben tomar las siguientes medidas de precaución cuando se trabaja con el sistema eléctrico.

1. Nunca invertir las conexiones de la batería. Compruebe siempre la polaridad de la batería visualmente. Esto se debe hacer antes de realizar cualquier conexión para asegurarse de que todas las conexiones se corresponden con la polaridad tierra de la batería del vehículo.
2. Baterías elevadores deben estar conectados correctamente. Asegúrese de que el cable positivo de la batería auxiliar está conectado al terminal positivo de la batería que está recibiendo el impulso.
3. Desconecte los cables de la batería antes de usar un cargador rápido; El cargador tiene una tendencia a forzar corriente a través de los diodos en la dirección opuesta. Esto causa daño.
4. No utilice nunca un cargador rápido como un refuerzo para arrancar el coche.
5. Nunca desconecte los conectores del alternador o regulador, mientras que el motor está en marcha.
6. No conecte a tierra el terminal de salida del alternador.
7. No haga funcionar el alternador en un circuito abierto con el campo lleno de energía.
8. No intente polarizar el alternador.
9. Desconecte los cables de la batería y quitar el alternador antes de utilizar un soldador de arco eléctrico en el vehículo.
10. Proteger el alternador de la humedad excesiva. Si el motor está a vapor limpiar, cubrir o quitar el alternador.

PRUEBAS

Honda recomienda el uso de la (probador o un sistema de carga equivalente) IVA-40 Sun para la prueba del sistema de carga. Siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante de equipos de prueba.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El alternador se monta generalmente baja en el motor en el lado del cortafuegos. Esto hace que un acceso muy torpe. El trabajo debe ser hecho tanto over-the-guardabarros y desde abajo, dependiendo de su agilidad y su alcance. Siempre que los trabajos se va a realizar desde abajo, el vehículo debe ser apoyada con seguridad en soportes de gato. Si sólo se admite la parte delantera, el freno de estacionamiento se debe aplicar y las ruedas traseras firmemente bloqueado. Una vez elevado, el escudo grava o salpicaduras debe ser retirado de debajo del motor.

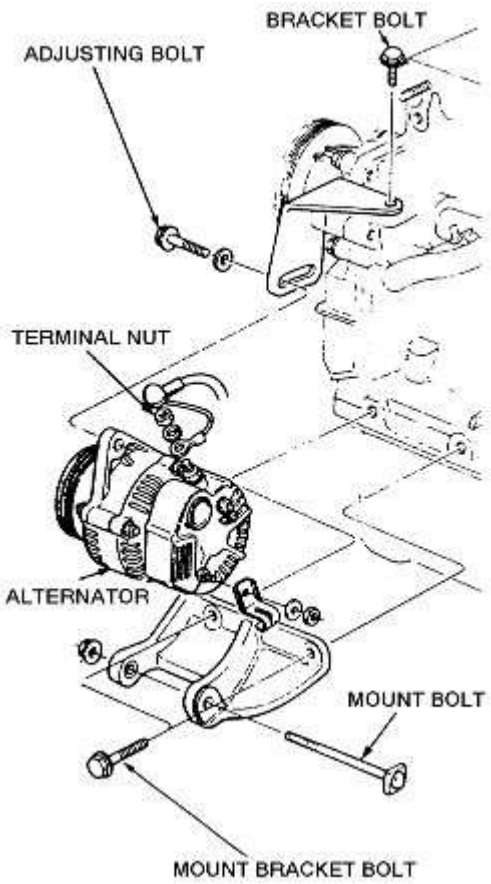
1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de mazo de cables del alternador y quite la tuerca terminal.
3. Retire el alternador perno de ajuste; aflojar la tuerca en el tornillo de montaje.
4. Gire el alternador hacia el motor; quitar la correa.
5. Quite los tornillos que sujetan el soporte del alternador al motor y quitar el alternador con el soporte.

Instalar:

6. Instale el alternador y el soporte. Una vez en posición con los pernos apretadas a mano, instalar la correa. Apriete los tornillos del soporte de montaje y el alternador de montaje (pivote) perno de 33 ft. Lbs. (45 Nm).



ENLARGE

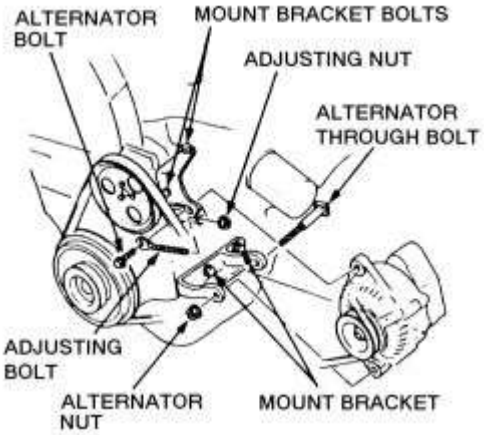
Fig. Fig. 1: montaje en 1984-85 Acuerdos Alternador

7. Instale el perno de ajuste, ajuste el cinturón y apriete la tuerca a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
8. Instale el conector de mazo de cables y asegurar la tuerca terminal.
9. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.
10. Si el vehículo se elevó, vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.Bajar el vehículo al suelo.

1986-1989 Acuerdo

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo.
3. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del vehículo.
4. Desconecte el eje de transmisión izquierda desde el muñón de la dirección. Consulte **Tren de accionamiento** para el procedimiento.
5. Desconecte el conector multi-pin de la parte posterior del alternador.Retire el clip del soporte de arnés.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: montaje en 1986-89 Acuerdos Alternador

6. Retire la tuerca terminal y desconecte el cable blanco de la terminal B.
7. Retire el pivote del alternador o el tornillo superior y la tuerca, luego retire la correa de la polea del alternador.
8. Apoyar el alternador; quitar el perno a través y quitar el alternador.
9. El montaje del alternador o el soporte se puede retirar si se desea.

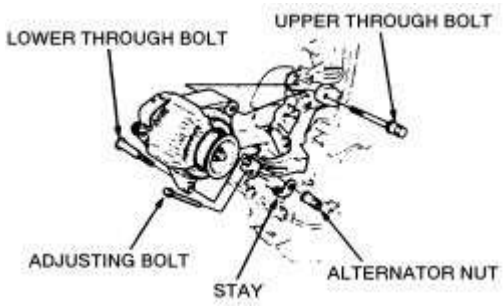
Instalar:

10. Montar el alternador en su montura; instalar el dedo apretado perno pasante. Montar la correa en la polea.
11. Instale el perno del alternador superior. Asegúrese de que pasa por el ojo del tornillo de ajuste.
12. Ajuste la tensión de la correa. Apriete la tuerca en el perno a través de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y apriete el tornillo superior a 17 ft. Lbs. (24 Nm).
13. Instale el cable blanco en la terminal B y apriete la tuerca.
14. Instale el arnés multi-pin para el alternador y asegurar el clip (s) arnés.
15. Vuelva a instalar el eje de transmisión izquierda al muñón de la dirección.
16. Instale el protector contra salpicaduras. Baja el coche al suelo.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 3

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento completo.
3. Quitar el actuador de control de crucero, pero no desconecte el cable de accionamiento; simplemente mueva la unidad fuera del camino con el cable conectado.
4. Desconecte el conector eléctrico multi-pin.
5. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
6. Afloje el perno de ajuste; quitar la tuerca del alternador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: montaje en 1990-93 Acuerdos Alternador

7. Retire la correa de la polea del alternador.
8. Retire el perno de ajuste, menor perno pasante y la estancia apoyo a la pequeña.
9. Apoyar el alternador. Quite el perno a través de la parte superior y quitar el alternador.
10. Si lo desea, retire el alternador soportes de montaje.

Instalar:

11. Si se eliminaron los corchetes del alternador, vuelva a instalarlos.Escudo de los pernos con un sellador de roscas o bloqueo de rosca líquido. Instale los pernos del soporte y apriete a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
12. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través de la parte superior y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
13. Instale la pequeña estancia, menor perno pasante y el perno de ajuste.Asegúrese de que el perno de ajuste se ha instalado correctamente.
14. Instale la correa. Instale la tuerca del alternador. Ajuste la tensión de la correa. Apriete la tuerca del alternador a 19 ft. Lbs. (26 Nm).
15. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
16. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
17. Instale el actuador de control de crucero.
18. Instale la bomba de la dirección asistida.
19. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver Figura 4

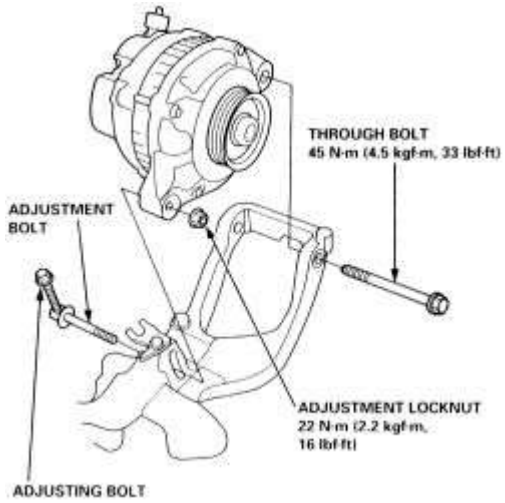
EXCEPTO modelos V-6

1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para los procedimientos.

3. Desenchufe el multi-conector de la parte posterior del alternador.
4. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
5. Afloje el perno pasante, tuerca de ajuste, y el perno de ajuste.
6. Retire la correa del alternador.
7. Retire la tuerca de ajuste y el tornillo.
8. Retire el perno pasante y el alternador.

Instalar:

9. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
10. Instale el perno de ajuste y la tuerca.
11. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete la tuerca de seguridad de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
12. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
13. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
14. Instale la bomba de la dirección asistida.
15. Conecte el cable positivo de la batería, y luego el cable negativo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: montaje en 1994-95 Acuerdos Alternador

MODELOS V-6

1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
2. Desenchufe el multi-conector de la parte posterior del alternador.
3. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
4. Afloje el perno pasante, tuerca de ajuste, y el perno de ajuste.
5. Retire la correa del alternador.
6. Retire el conjunto del perno perno de ajuste / ajuste y la tuerca de seguridad.
7. Retire el perno pasante y el alternador.

Instalar:

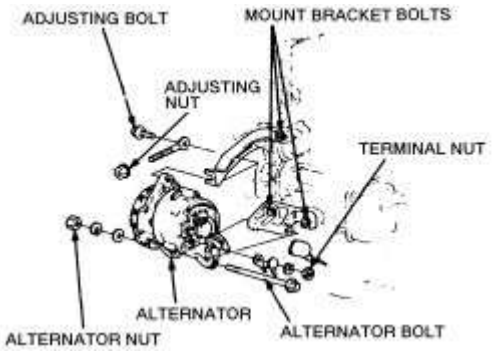
8. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
9. Instale el conjunto del perno perno de ajuste / ajuste y la tuerca de seguridad.
10. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete la tuerca de seguridad de 16 pies. Lbs. (22 Nm).

11. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
12. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
13. Conecte el cable positivo de la batería, y luego el cable negativo.

1984-1987 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

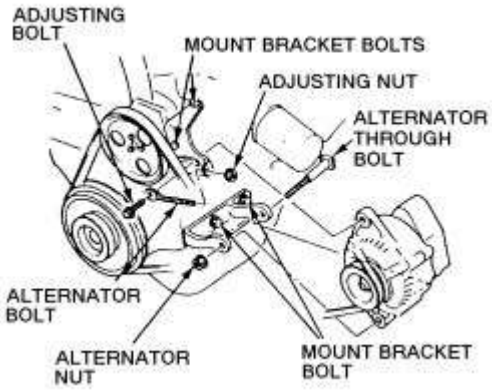
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el conjunto del filtro de aire.
3. En los motores con carburador, desconecte el mazo de cables del motor.El conector utiliza pestañas en la parte superior e inferior de bloqueo;levantar ambas pestañas al mismo tiempo antes de apretar el conector suelto.
4. En los motores de combustible inyectado, Desenchufe el conector del alternador y retire el clip en el soporte del arnés.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: montaje en 1984-87 Preludios carburador alternador

5. Retire la tuerca de la terminal; eliminar el cableado.
6. En los motores con carburador, quitar el alternador perno de ajuste y la tuerca, luego retire la correa de la polea. En los motores de inyección de combustible, retire el perno del alternador y la tuerca y quite la correa de la polea.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Alternador montaje en 1984-87 combustible inyectado Preludios

7. Retire el alternador perno pasante (perno inferior) y quitar el alternador.
8. Los soportes de montaje pueden ser removidos si se desea.

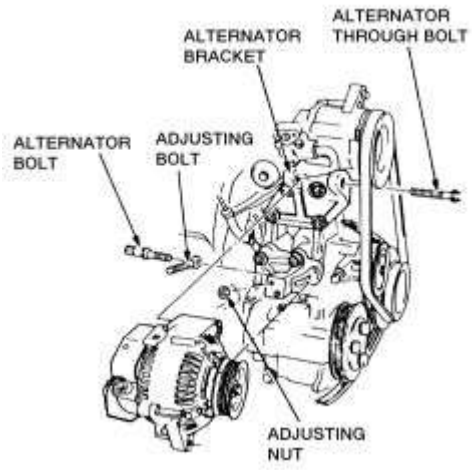
Instalar:

9. Instale los soportes de montaje si se eliminaron. Apriete los tornillos a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
10. Montar el alternador en su posición e instale el perno a través.
11. Instale la correa. Instale el perno de ajuste o alternador superior.Asegúrese de que el regulador está colocado correctamente.
12. Ajuste el cinturón. Apriete la tuerca del alternador inferior o perno a 33 ft. Lbs. (45 Nm). Apriete el alternador superior o tuerca de ajuste a 17 ft. Lbs. (24 Nm).
13. Instale el cableado de la clavija de conexión y apriete la tuerca terminal.
14. Enganche el conector del arnés de cableado al alternador.
15. Instale la caja del filtro de aire.
16. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector del alternador del alternador; quitar el clip del mazo de cables del soporte.
3. Retire la tuerca de la terminal; eliminar el cableado desde el terminal.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: montaje en 1988-91 Preludios Alternador

4. Afloje el perno pasante y la tuerca de ajuste.
5. Quite el perno del alternador, luego retire la cinta.
6. Retire el perno a través y quitar el alternador.

Instalar:

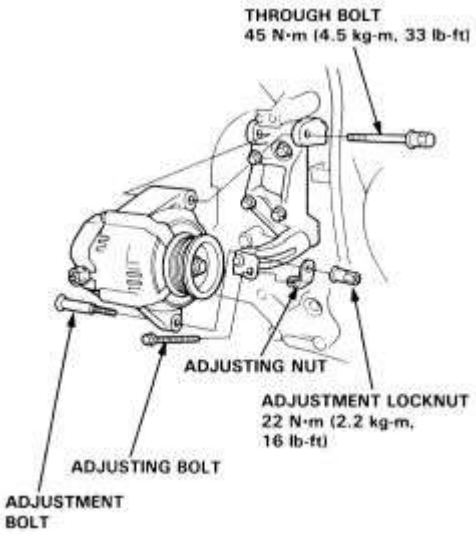
7. Instale el alternador en posición y ajustar el perno a través.
8. Instale la correa en la polea, a continuación, instalar el perno del alternador. Asegúrese de que el perno del alternador se acopla con el ajustador.

9. Ajuste el cinturón. Apriete el perno a través de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y el perno del alternador a 18 ft. Lbs. (25 Nm).
10. Instale el cableado en el terminal y fije la tuerca.
11. Asegure el conector del arnés de cableado al alternador.
12. Conecta el cable negativo de la bateria.

1992-95 Preludio

Ver Figura 8

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento completo.
3. Quitar el actuador de control de crucero, pero no desconecte el cable de accionamiento; simplemente mueva la unidad fuera del camino con el cable conectado.
4. Desconecte el conector eléctrico multi-pin.
5. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: montaje en 1992-95 Preludios Alternador

6. Afloje el perno a través, luego afloje la tuerca de ajuste y perno.
7. Retire la correa del alternador.
8. Retire el perno de ajuste y la tuerca.
9. Quite el perno a través de, a continuación, quitar el alternador.

Instalar:

10. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno pasante apretadas a mano superior.
11. Instale el perno de ajuste y la tuerca.
12. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete el perno a través de 33 ft. Lbs.(45 Nm) y la contratuerca de ajuste a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
13. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
14. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
15. Instale el actuador de control de crucero.
16. Instale la bomba de la dirección asistida.

17. Conecta el cable negativo de la bateria.

Batería

Impresión

Por favor, consulte **Mantenimiento de rutina** para el mantenimiento y cuidado de la batería.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

La batería se encuentra en el compartimiento del motor en todos los modelos.

1. Asegúrese de que el interruptor de encendido *en* OFF.
2. Desconecte el cable negativo de la batería primero, luego el cable positivo de la batería.
3. Retire las tuercas de fijación de la batería de sujeción, la pinza y la batería del vehículo.
4. Para instalar, invierta los procedimientos de remoción; asegúrese de que la batería está colocada correctamente en la bandeja de la batería.Asegúrese de que el dispositivo de retención de la batería esté bien sujeta.

Antes de volver a instalar una batería vieja, la limpieza de los bornes de la batería y los conectores de terminales es muy recomendable.

5. Conecte el cable positivo de la batería primero, luego el cable negativo de la batería. Cubra las terminales de la batería con una grasa no metálicos; esto mantendrá los terminales se oxide.

Distribuidor

Impresión

El distribuidor es el dispositivo encargado de enviar la chispa a la bujía correcta. Se trata esencialmente de un interruptor giratorio, girando la corriente de encendido y apagado para cada terminal. Para los vehículos incluidos en esta información, todos los distribuidores son accionados directamente por un árbol de levas y están montados en el extremo de la cabeza. Algunos distribuidores emplean una combinación de sistema de avance mecánico y vacío. Estos sistemas hacen que la sincronización de la chispa para cambiar en proporción a la velocidad y carga del motor. Algunos motores también emplean retard vacío. En el 1990-95 Accord y 1988-1995 combustible inyectado Preludio, el sistema es totalmente electrónico, con todo el control de temporización manejado por el equipo de inyección de combustible Programa. No se utiliza ningún avance mecánico o vacío.

Una inspección visual del distribuidor revelará su tipo de avance; si sólo una manguera de vacío está presente, corriendo a una carcasa de diafragma circular en la parte del distribuidor, el sistema utiliza sólo de avance de vacío.Dos mangueras indican un sistema de avance y de retardo. No hay mangueras indica un sistema totalmente electrónico.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Usando cinta adhesiva, retire los cables de las bujías de la tapa y numerarlas para la instalación, ya que se eliminan. Tapas de distribuidor de fábrica tendrán una marca que indica el cilindro Nº 1.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío, el cable principal y el cable de alta tensión. Algunos de los primeros modelos requieren la desconexión de estos cables a la bobina. Etiquete y desconecte todos los conectores de cables externos en el distribuidor.
3. Quite el perno (s) de sujeción y retire el distribuidor de la cabeza.

4. Retire y deseche la junta tórica del eje del distribuidor.

Instalar

5. Usando una nueva junta tórica, instalarlo en el eje del distribuidor.Escudo ligeramente con aceite de motor limpio.
6. Las patillas de accionamiento en el extremo del eje del distribuidor están ligeramente desplazados para que coincida con el desplazamiento en el extremo del árbol de levas. Coloque el eje del distribuidor de una coincidencia aproximada, luego coloque el distribuidor en su lugar.

El distribuidor sólo se contratará la leva en la posición de juego correcto. Este diseño iluminado permite al distribuidor para instalar correctamente independientemente de la posición del motor, incluso si el motor se volvió con el distribuidor eliminado.

7. Asegúrese de que el orejetas de transmisión se dedican correctamente y que la junta tórica está en su lugar. Instale los pernos de retención centrado en los montes y simplemente cómodo suficiente para mantener el distribuidor en su lugar.
8. Vuelva a conectar el cableado externo e instalar los cables de las bujías.Revise su colocación.
9. Arranque el motor y establezca el calendario. Apriete los tornillos del distribuidor.

Envío de Unidades y Sensores

Impresión

Esta partida comprende únicamente los sensores del motor no relacionadas con los controles del motor ordenador, ya sea para los vehículos inyectados con carburador o de combustible. Sensores de control del motor están cubiertos de **Facilidad de conducción y emisiones** *Controles.*

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Remitente de presión de aceite

Ver Figura 1

El interruptor de presión de aceite que envía es un interruptor de encendido y apagado controlado por la presión del aceite en el sistema de lubricación. En condiciones normales, el interruptor se mantiene abierto por la fuerte presión de aceite. En caso de que la caída de presión de aceite por debajo de los niveles aceptables, el interruptor se cerrará, al encender la luz de advertencia de presión de aceite en el panel de instrumentos. En muchos casos, este circuito se comunica tanto con la ECU del motor o de la Unidad de Control Integrado.Cuando se recibe un mensaje de baja presión de aceite, cualquiera de estas unidades puede causar la acción protectora que deben tomarse como apagar el relé de la bomba de combustible. Al cerrar el motor apagado, el sistema intenta protegerse de un daño más severo debido a la falta de lubricación.

El transmisor de presión de aceite se encuentra en o cerca de la base del filtro de aceite. En 1984-1989 y 1984-1987 Acuerdos Preludios, el remitente se enrosca en la base del filtro de aceite. En 1990-1995 Acuerdos (excepto V-6) y 1988-1995 Preludios, busca por encima o por debajo del filtro de aceite, roscado en el lado del bloque del motor. El V-6 Acuerdos, se enrosca en el bloque por encima del filtro de aceite al lado de la polea del cigüeñal.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En algunos modelos, el transmisor de presión de aceite se enrosca en la base del filtro de aceite

El nivel de disparo para el interruptor de presión de aceite es generalmente muy baja; si la luz de advertencia del aceite se enciende durante la conducción, apague el motor INMEDIATO! NO suponga que el vehículo es más que suficiente aceite; una caída de presión repentina suele indicar un problema mecánico en el interior del motor.

Para quitar el sensor, asegúrese de que el interruptor de encendido está*apagado, desconecte el cableado del sensor.* Con una llave del tamaño adecuado, desenroscar el sensor. Los hilos se recubren con sellador; puede ser rígida a girar. Tenga cuidado de no dañar los componentes que rodean.

Al instalar el sensor, recubrir las roscas con un sellador aceite-prueba que no se endurezca o compuesto. Instale el sensor, apriete a 13 pies. Lbs. (18 Nm).Conecte el cable al remitente o arnés. Vuelva a revisar el nivel de aceite en la varilla si había alguna fuga o derrame durante la reparación.

Si es siempre necesario realizar una prueba de presión de aceite en el motor, el indicador de presión se debe conectar en el puerto sensor de presión de aceite después de retirar el sensor.

Termómetro de refrigerante del remitente

El remitente de temperatura del refrigerante es una resistencia variable. Los cambios en la temperatura del refrigerante afectan el camino de tierra para el indicador de temperatura en el panel de instrumentos. Esta unidad o el sensor envía no debe ser confundido con otros emisores de temperatura o sensores relacionados con el control del motor o el sistema de combustible a través del ordenador o sensores utilizados para el control del aire acondicionado. Algunos modelos tienen hasta seis sensores e interruptores reaccionan a la temperatura del refrigerante.

En 1984-1989 con carburador Acuerdos, el sensor se encuentra en la parte inferior del colector de admisión. Por lo general, en la compañía con varios otros sensores y mangueras y puede ser reconocido por el hecho de que sólo se alimenta un alambre; que es el que está sin las mangueras de vacío. En 1990-1995 Acuerdos (excepto V-6), el emisor del indicador se encuentra en la parte trasera de la culata; que es el menor de los dos sensores que se encuentran allí. El V-6 Acuerdos, que se encuentra en el tubo de refrigerante de cruce en el lado transeje del motor. Es el más pequeño de los dos sensores al lado del perno de purga.

En 1984-1987 Preludios con carburador, el remitente medidor se encuentra bajo en el colector de admisión por debajo de la válvula EGR. Para carburador 1988-1990 Preludios y combustible inyectado Preludios a 1991, el sensor se encuentra en la caja del termostato en la parte posterior de la cabeza del cilindro. El sensor es reconocible por el solo alambre de funcionamiento a la misma y la falta de mangueras de vacío. En 1992-1995 Preludios, es el pequeño sensor al lado de la caja del termostato.

1. Con el encendido *en OFF* y el motor frío, drene el refrigerante a un nivel mínimo por debajo del nivel del sensor.
2. Desconecte el cable o conector de mazo del sensor.
3. Retire el sensor con una llave del tamaño correcto. Contener el derrame del líquido refrigerante.
4. Instale el nuevo sensor, apretándolo a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
5. Conecte el cableado.
6. Vuelva a llenar el refrigerante hasta el nivel adecuado.

Ventilador del radiador Interruptor
Este interruptor es el controlador principal de la operación del ventilador (s) utilizado para la refrigeración del radiador. Cuando el líquido refrigerante en el sistema alcanza una temperatura predeterminada, el interruptor del ventilador se cierra y completa un circuito. Los aficionados serán llevados adelante.Generalmente, el conmutador se comunica con el relé del ventilador, aunque los coches más tarde PGM-FI envían la señal a través de uno de los muchos controladores de estado sólido primero. No asuma que el interruptor es el único componente en el circuito del ventilador del radiador que controla su funcionamiento. Hay muchos otros componentes cuyo fallo puede impedir que el ventilador del radiador de operar. Si los ventiladores no funcionan cuando el motor está muy caliente, compruebe los fusibles primero.

En todos los vehículos excepto 1990-95 Acuerdos y 1992-95 Preludios, el interruptor del ventilador se encuentra en la parte inferior del radiador. En 1990-95 Acuerdos (excepto V-6) y 1992-95 Preludios, el interruptor se encuentra en la carcasa en el extremo posterior del tubo de refrigerante de conexión. Esta es la tubería a lo largo del exterior del motor, justo por encima del filtro de aceite. El interruptor de la única componente eléctrico en la carcasa. En el Acuerdo de V-6, se enrosca en el lado de la tubería de refrigerante de cruce (no al lado del perno de purga) en el lado transeje del motor.

1. Con el encendido *en OFF* y el motor frío, drenar el radiador a un nivel mínimo por debajo del sensor. En algunos modelos, esto significa que el radiador debe estar vacío. Utilice una bandeja de recogida de capacidad suficiente.
2. Desconecte el cableado del sensor.
3. Retire el sensor desenroscándolo. En las unidades de radiador montado, tenga mucho cuidado de no dañar el sensor de montar o el radiador.
4. Instale el nuevo sensor. Apriete unidades montadas radiador a 17 ft. Lbs.(23 Nm). En 1990-93 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apriete el interruptor en la vivienda a 20 pies. Lbs. (28 Nm). En 1994-95 Acuerdos, apriete a 17 pies. Lbs. (24 Nm).
5. Conecte el cableado al sensor.
6. Vuelva a llenar el refrigerante.

Bajo remitente de combustible
El remitente o el interruptor de control de la luz baja de combustible en el panel de instrumentos es integral con el remitente del nivel de combustible que controla el indicador de combustible. Ambos se encuentran en el depósito de combustible. Para la eliminación del depósito y el remitente, consulte **Fuel**System.

Freno sensor de nivel de líquido
Si el nivel de líquido en el depósito del líquido de frenos desciende a un nivel peligroso, la lámpara de advertencia de freno en el tablero de instrumentos se iluminará. Este sencillo circuito es controlado por el sensor de nivel de líquido de frenos, situado en la tapa del depósito en el cilindro maestro.

Limpie la tapa y el depósito con un paño limpio, quitando todo el polvo y la carretera de gravilla. Desenrosque la tapa sobre ^{uno} / $_{cuatro}$ vuelta y levantarla.Bajo la tapa verás un eje con un flotador circular en él. La parte inferior del eje contiene un interruptor de láminas; el flotador contiene un imán. Mientras el nivel del líquido mantiene el flotador cerca de la parte superior del eje, el interruptor de láminas está abierta. Cuando el nivel del líquido disminuye, el flotador desciende hasta el interruptor de láminas causando el interruptor para cerrar. El circuito se completa y la lámpara de aviso se enciende.
Dado que el sensor y el flotador son integrales con la tapa, la única reparación de un interruptor no es un nuevo tapón del depósito. Desconectar el conector (s) de cableado y coloque la tapa.

Motor de arranque

Impresión

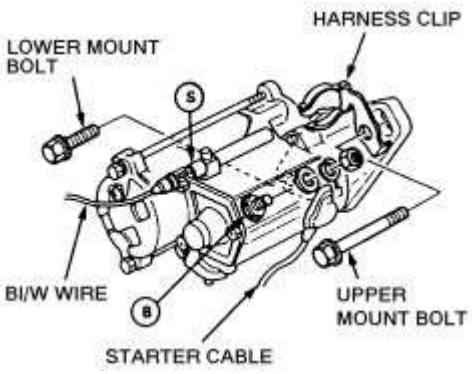
Acuerdos y Preludios se podrán instalar, ya sea con un motor de arranque de accionamiento directo o de un motor de arranque de reducción de engranajes. Las diferencias son internos y dependen del fabricante del motor de arranque.

Las dos unidades son similares en funcionamiento y servicio. Ambos entrantes son de 4 polos, la serie de heridas, las unidades de CC a la que se monta un solenoide de motor fuera de borda. Cuando el interruptor de encendido en el*START* posición, la armadura del solenoide se aspira, con la participación del piñón de arranque con el volante del motor. Cuando el piñón de arranque y el volante están totalmente comprometidos, la armadura del solenoide cierra los contactos principales para el motor de arranque, haciendo que el motor de arranque para arrancar el motor.
Cuando el motor arranque, el aumento de la velocidad del volante hace que el engranaje de invadir el embrague de arranque y el rotor. La marcha continúa en malla completa hasta que el encendido se libera del *START* a la *EN*posición, interrumpiendo la corriente de arranque. Un resorte devuelve el engranaje a su posición neutral.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

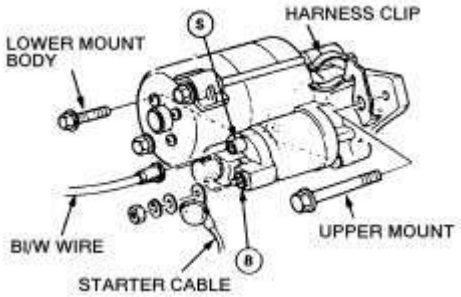
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte los dos terminales de la batería, primero negativo.
2. Desconecte el cable de la gran motor de arranque; etiquetar y desconectar el cableado del solenoide de arranque. Ciertas combinaciones de motor / transmisión tienen un arnés de motor asegurado en un clip en el arranque o en la transmisión. Retire el arnés de la pinza y colocarla fuera del camino.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: arranque de reducción de engranajes usado en algunos modelos de Honda



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Direct-unidad de arranque utilizado en algunos modelos de Honda

3. Retire el motor de arranque, aflojando los tornillos de fijación.

Instalar:

4. Para instalar, invierta los procedimientos de deportación. Apriete los pernos-starter-a motor de hasta 47 ft. Lbs. (64 Nm) en el Acuerdo de V-6 y 32 pies. Lbs. (45 Nm) en otros modelos.
5. Conecte el cableado al motor de arranque de forma segura.
6. Conecte los cables de la batería, cable positivo en primer lugar.

ARRANQUE DE SOLENOIDE DE REEMPLAZO

1. Retire el motor de arranque del vehículo.
2. Quite los tornillos que fijan el solenoide a la caja de arranque.
3. Extraiga el solenoide. Por tipo Nippodenso, hay un resorte en el eje y una bola de acero en el extremo del eje, asegúrese de no perderlos. En el tipo de Mitsuba, mover el solenoide de distancia desde el plano de la armadura para desengancharlo de la palanca de solenoide.

Instalar:

4. Instale el solenoide con una junta nueva (si lo tiene). En el tipo de Mitsuba, asegúrese de que la palanca está instalado correctamente, y participó con la palanca. En la unidad Nippodenso, compruebe que la bola de acero y la primavera se colocan correctamente. Todas las superficies de deslizamiento de la electroválvula deben ser ligeramente engrasados antes de la instalación.
5. Apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Instale el motor de arranque.

Regulador de voltaje

Impresión

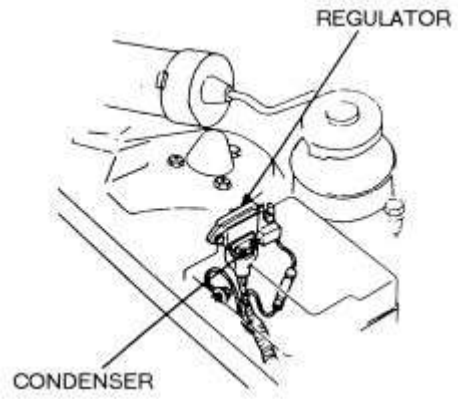
El regulador controla la salida del alternador. Si el regulador no limitó la salida de tensión del alternador, la salida excesiva podría dañar los componentes del sistema eléctrico, así como el alternador o la batería.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Carburador 1984 a 87 Preludio

Ver Figura 1

1. El regulador de voltaje externo se encuentra a la derecha de la torre de choque frontal.
2. Con el encendido *en* OFF, desconecte el mazo de cables y el tornillo de conexión a tierra.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: 1984-87 Preludios carburados utilizan un regulador externo

3. Desatornille y quite el regulador.
4. Volver a montar en orden inverso.

Salvo acuerdo de V-6 y 1984-87 Preludio Carbureted

Ver Figura 2

Este procedimiento no se aplica al Acuerdo de V-6. Si el regulador falla en estos modelos, reemplazar todo el conjunto del alternador.

1. Retire el alternador.
2. En la parte de atrás o no polea, quitar las tuercas y retire la cubierta del extremo.
3. Retire el aislante del titular de cepillo.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte de cepillo, luego retire el soporte.

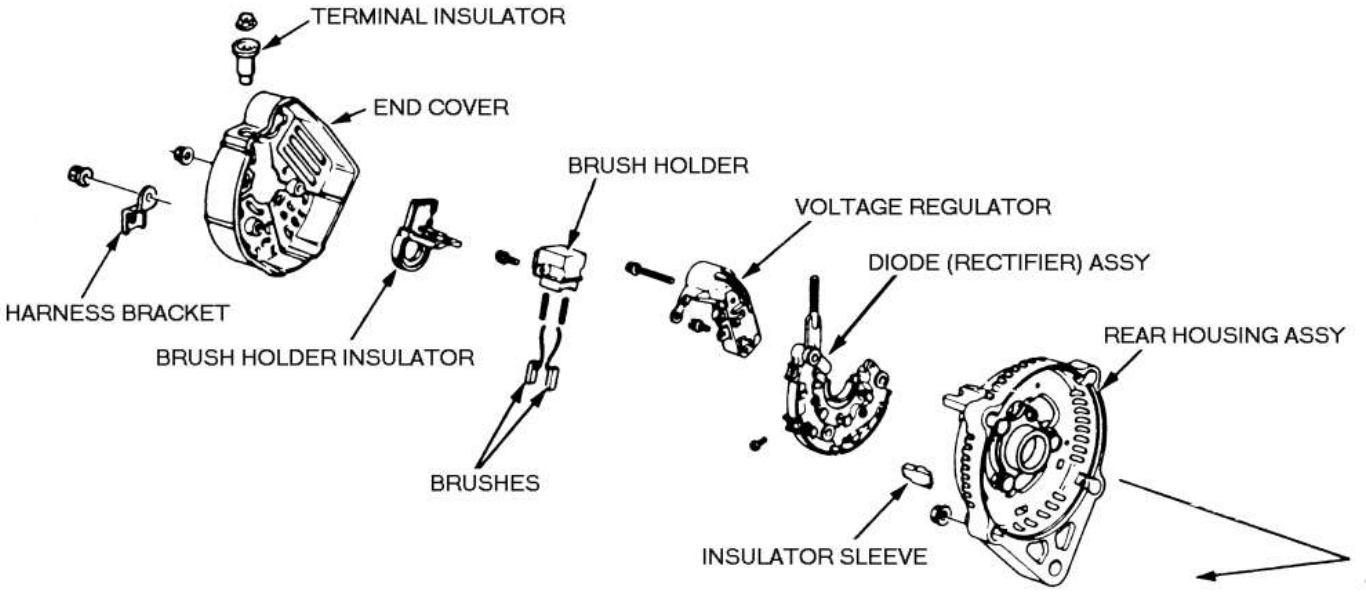


Fig. Fig. 2: El regulador se encuentra debajo de la cubierta del extremo

5. Quite los tornillos que sujetan el regulador y retire el regulador.

Instalar:

6. Instale el regulador con los tornillos de sujeción.
7. Instale el soporte del cepillo.
8. Volver a montar y volver a instalar el alternador.

- **Motor Mecánica**

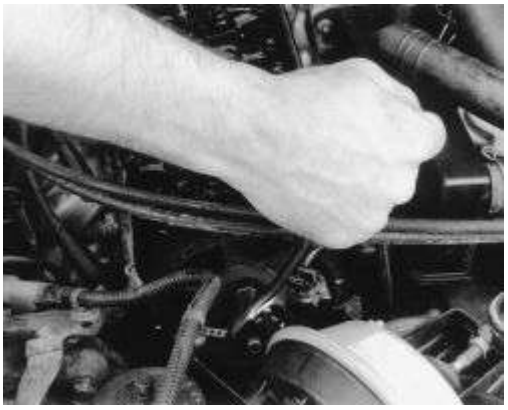
Piñones árbol de levas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

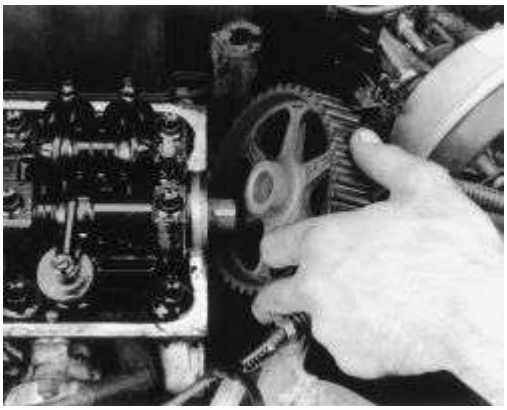
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa (s) de la válvula.
3. Afloje el perno de la rueda dentada del árbol de levas. ¿Tienes una asistente que mantenga el perno central polea del cigüeñal con una llave de tamaño adecuado para evitar que el motor gire.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El perno de la rueda dentada se puede aflojar mientras que la correa de distribución aún está instalada

4. Gire la polea del cigüeñal hasta que el cilindro Nº 1 se encuentra en el punto muerto superior de la carrera de compresión.
5. Retire la correa de distribución.
6. Retire el perno central de la rueda dentada, a continuación, extráigala con cuidado del árbol de levas. La rueda dentada está alineado con el eje con una llave Woodruff; no lo pierdas.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Una vez que se retira la correa de distribución, la rueda dentada se puede extraer del árbol de levas

Instalar:

7. Asegúrese de que la ranura en el extremo del árbol de levas esté hacia arriba. Si es necesario, la leva (s) se puede girar en el casting facetas del árbol de levas (no utilice los lóbulos).
8. Instale la llave, luego instalar la polea. Asegúrese de que la arandela original se vuelve a instalar con el perno de retención. Apriete el perno de retención a lo siguiente:

   Excepto Preludio con VTEC y el Accord V-6-27 ft. Lbs. (38 Nm)
   Preludio con VTEC-37 ft. Lbs. (51 Nm)
   Acuerdo de V-6-23 ft. Lbs. (31 Nm)

9. Instale la correa de distribución.
10. Instale la cubierta (s) de la válvula.
11. Encender el motor. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas.

Árboles de levas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Cuatro cilindros Motores
MOTORES SOHC
Ver las figuras 1, 2 y 3

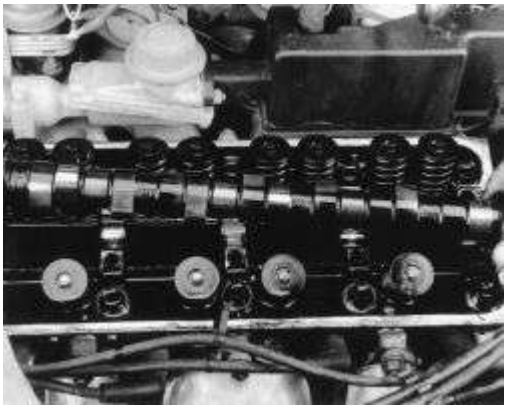
La temperatura del motor es inferior a 100 ° F (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Quitar el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire la rueda dentada del árbol de levas.

5. Retire los balancines armas, los ejes y los titulares como un conjunto (consulte la eliminación de balancines y el procedimiento de instalación en esta sección). Para mantener a la congregación, no retire los pernos del soporte de leva de los agujeros.

Si los ejes de balancines deben ser desmontados, utilice mucho cuidado para catalogar la posición de cada componente. Cada componente, especialmente los rockeros, debe volver a instalarse en su ubicación original.

6. Retire el árbol de levas de la culata.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Después de que el conjunto de eje de balancín se ha eliminado, el árbol de levas se puede quitar de la cabeza del cilindro



ENLARGE

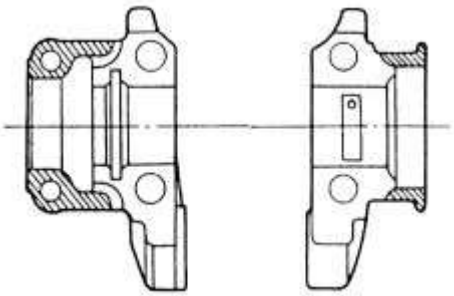
Fig. Fig. 2: Siempre deseche el sello de aceite viejo

7. Inspeccione el árbol de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

8. Limpie las superficies de montaje del árbol de levas y. Lubrique las revistas de leva y las superficies de montaje con una capa fina de grasa de montaje.
9. Coloque el árbol de levas a la cabeza con la ranura en el extremo del piñón hacia arriba.

10. Instale un nuevo sello de aceite del árbol de levas con el extremo del muelle hacia adentro (hacia las válvulas).
11. Lubrique ligeramente los lóbulos de leva con aceite de motor limpio.
12. Afloje la tuerca de seguridad y retroceder el tornillo de ajuste para cada balancín. Compruebe la integridad del conjunto basculante si se desmontó. Si se sustituye el árbol de levas, se recomienda encarecidamente que los rockeros sustituirse también.
13. En 1986-95 y 1985-95 Acuerdos Preludios, aplique un sellador de junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de levas exteriores.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Aplicar un sellador de junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de levas exteriores

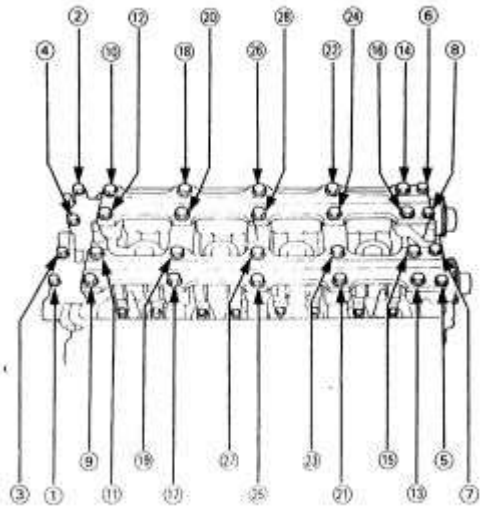
14. Ajuste el conjunto de brazo oscilante en su lugar y coloque los pernos apretadas a mano.
15. Utilice un controlador sello del diámetro adecuado y llegar a asentar el sello de aceite del árbol de levas.
16. Apriete los tornillos en el patrón correcto dos vueltas a la vez (consulte los procedimientos de balancín en esta sección). Mantenga una estrecha vigilancia para evitar que los rockeros de la unión de las válvulas. Traiga los pernos al par final de manera uniforme y sin problemas.
17. Instale la rueda dentada del árbol de levas si lo ha extraído. Instale la correa de distribución.
18. Instale el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
19. Ajuste la holgura de la válvula. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

MOTORES DOHC

Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

La temperatura del motor es inferior a 100 ° F. (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Quitar el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire las ruedas dentadas del árbol de levas.
5. Afloje el balancín tornillos de ajuste.
6. Afloje los pernos del soporte del árbol de levas dos vueltas a la vez usando un patrón cruzado en los motores no-VTEC. En los motores VTEC, siga la secuencia de aflojamiento en la ilustración. Retire los soportes de la culata. Tenga en cuenta la posición de los titulares (que están marcados) para que puedan ser instalados en los mismos lugares.



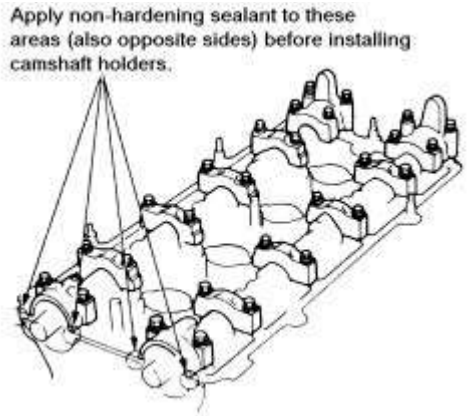
ENLARGE

Fig. Fig. 4: El aflojamiento secuencia para motores VTEC

7. Eliminar los árboles de levas de la culata.
8. Inspeccione el árbol de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

9. Después de limpiar las superficies de levas y revistas, lubrique ambas superficies con la grasa de montaje.
10. Coloque los árboles de levas en la culata para las ranuras queden hacia arriba (cilindro número uno en el PMS).
11. Instale nuevos sellos del árbol de levas con el lado abierto (primavera) en.
12. Aplicar junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de los árboles de levas exteriores. Instale los soportes de leva con los pernos apretadas a mano.



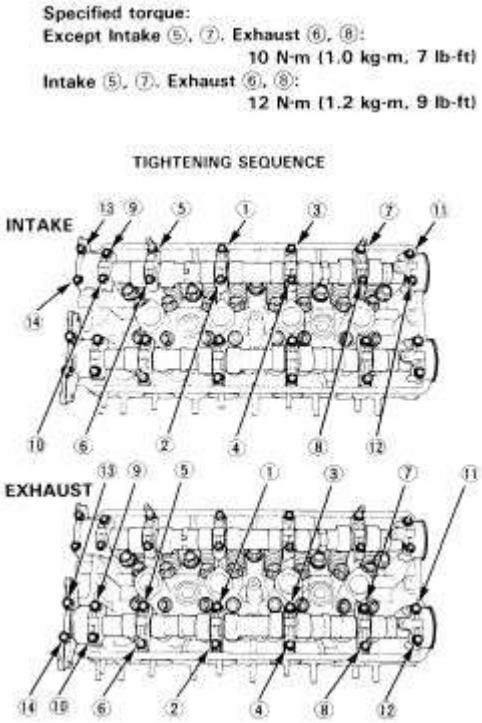
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Aplicar sellador líquido a las zonas indicadas

Al instalar los titulares de levas, tenga en cuenta que cada uno está con letras, números y marcado con una flecha. Cada titular debe ser puesto en la ubicación correcta.

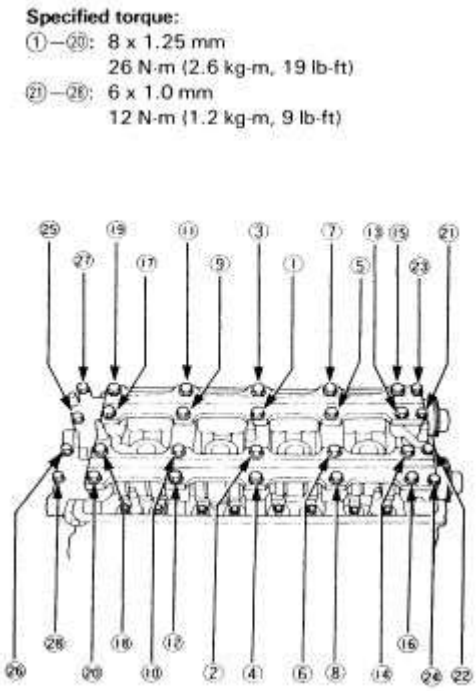
13. Asegúrese de que los retenes estén completamente insertados en los titulares.

14. Apriete los pernos del soporte dos vueltas a la vez utilizando la secuencia apropiada. Consulte la ilustración para la especificación correcta de par.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: secuencia de apriete y par especificaciones para los motores DOHC VTEC excepto



ENLARGE

Fig. Fig. 7: secuencia de apriete y par especificaciones para motores VTEC

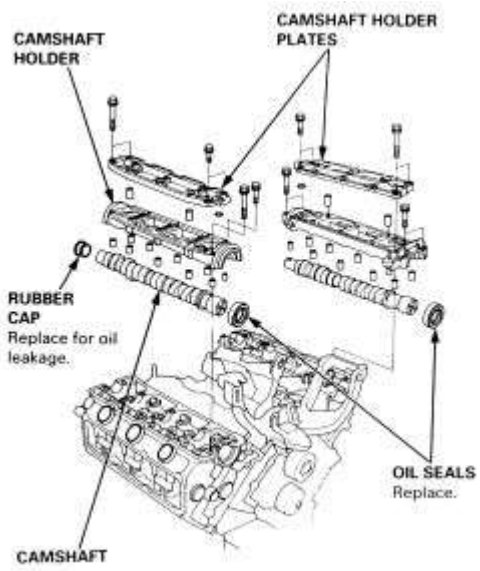
15. Instale las ruedas dentadas del árbol de levas y la correa de distribución.
16. Vuelva a instalar el distribuidor y el sensor de posición de la leva (si lo tiene).
17. Ajuste las válvulas.
18. Instale la cubierta de la válvula.

Acuerdo de V-6

Vea las figuras 8, 9 y 10

La temperatura del motor es inferior a 100 ° F (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Quitar el distribuidor.
3. Retire los laterales y válvula cubiertas.



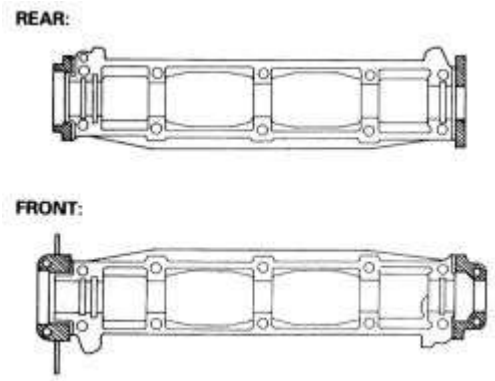
ENLARGE

Fig. Fig. 8: despiece de los conjuntos de árbol de levas y titular

4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire las ruedas dentadas del árbol de levas.
5. Afloje los pernos que sujetan los soportes del árbol de levas dos vueltas a la vez usando un patrón cruzado, a continuación, eliminarlos de la culata. Tenga en cuenta las posiciones de los diferentes pernos de tamaño.
6. Eliminar los árboles de levas de la culata.
7. Afloje los balancines de escape ajustando los tornillos.
8. Inspeccione los árboles de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

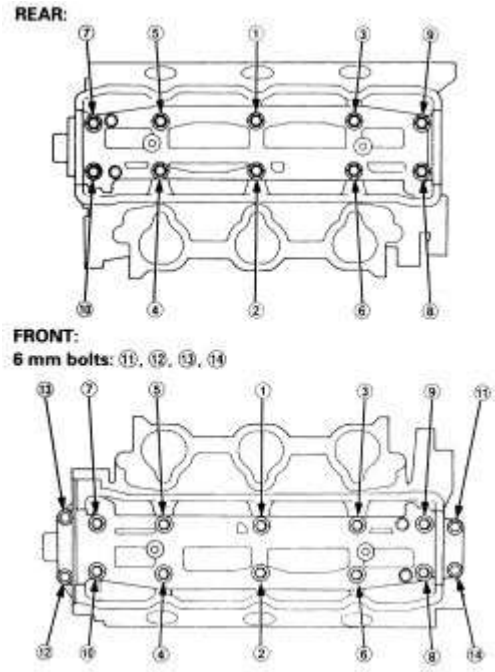
9. Asegúrese de que los balancines están colocados correctamente en los tallos de la válvula.
10. Avanzar en el cigüeñal de 30 grados de TDC para evitar interferencias entre los pistones y válvulas.
11. Instale nuevos sellos de aceite y las tapas de goma en los árboles de levas. Aplicar junta líquida alrededor de los tapones de goma.
12. Lubrique ligeramente los lóbulos de leva con aceite de motor limpio.
13. Coloque los árboles de levas en la culata. Coloque el árbol de levas trasero en la culata para que la cámara no está empujando en una válvula.
14. Aplicar junta líquida a las tapas de los titulares del árbol de levas. Instale los soportes y las placas del árbol de levas en la culata.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Aplicar junta líquida a las zonas de sombra de los titulares

15. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas de los pernos. Instale los tornillos y apretarlos utilizando la secuencia correcta. Los tornillos de 6 mm deben apretarse a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 20 ft. Lbs. (27 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. Secuencia de par para las placas de soporte del árbol de levas: 10

16. Si procede, instale las ruedas dentadas del árbol de levas.
17. Establezca los de levas y cigüeñal a TDC.
18. Instale la correa de distribución.
19. Ajustar los balancines de escape.
20. Instale los laterales y válvula cubiertas.
21. Instale el distribuidor.

INSPECCIÓN

Ver las figuras 11, 12, 13 y 14

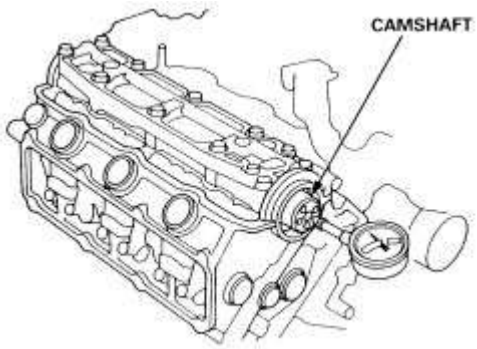
El árbol de levas debe manejarse con cuidado; se romperá si se cae o se somete a un impacto fuerte.
Motores de árbol de levas son muy sensibles a la correcta lubricación con aceite limpio y fresco. Una leva desgastada puede ser su boleta de calificaciones para los intervalos de mantenimiento pobres y cambios de aceite finales. Si se requiere una nueva leva, pedir nuevos ejes de balancín para acompañar de manera que hay dos nuevas superficies en contacto.

1. Desengrasar el árbol de levas usando solvente. Limpie todas las ranuras de lubricación y pasajes.
2. El extremo-play o empuje aclaramiento del árbol de levas se mide con el árbol de levas instalado en la cabeza. Para comprobar el juego axial:

A. Coloque el árbol de levas (s) en la culata. Instale el conjunto de soporte de los titulares de los árboles de levas o balancín eje / árbol de levas (según corresponda). Asegúrese de que el brazo basculante de los tornillos de ajuste están totalmente aflojado.

B. Asiente el árbol de levas (s) haciendo palanca hacia el final del distribuidor de la cabeza.

C. Establecer un indicador de cuadrante en el extremo del árbol de levas. Poner a cero el indicador de cuadrante contra el extremo de la unidad de distribuidor, a continuación, el árbol de levas haga palanca hacia atrás y adelante. Lea el juego libre; el límite de servicio es de 0,020 pulg. (0,5 mm). En DOHC y motores V-6, realice esto para ambos árboles de levas. Si el juego axial es excesivo, sustituir el árbol de levas, a continuación, volver a medir.Si todavía es excesivo, se debe reemplazar la cabeza.

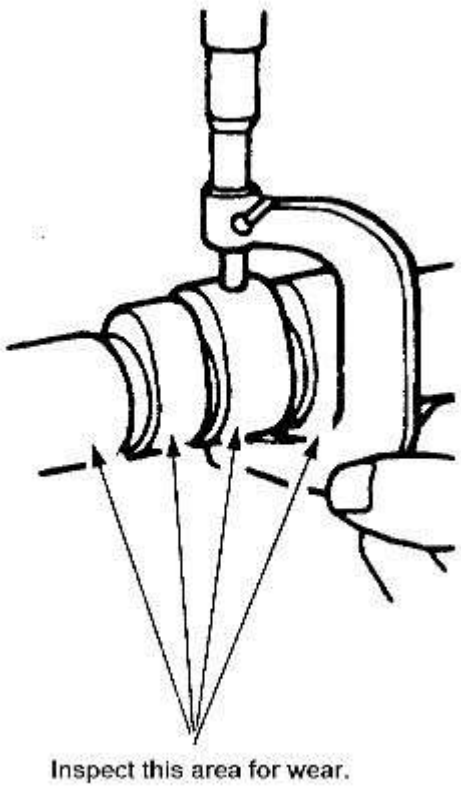


ENLARGE

Fig. Fig. 11: Utilice un indicador de cuadrante para medir el extremo-play del árbol de levas

3.

4. Retire el árbol de levas (s) de la culata.
5. El uso de un micrómetro o calibre, medir la altura de todos los lóbulos.Registre las lecturas y compararlas con la Tabla de Especificaciones del árbol de levas en esta sección. Cualquier medición más allá de los límites establecidos indica el desgaste y el árbol de levas debe ser reemplazado.



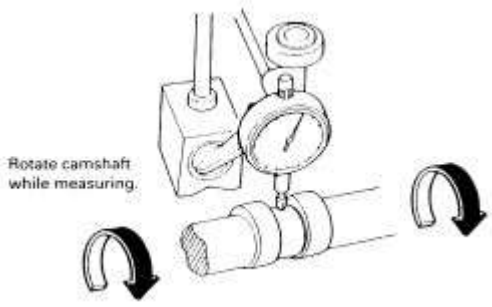
ENLARGE

Fig. Fig. 12: Utilizar un micrómetro para medir la altura del lóbulo

5. Monte la cámara en bloques en V y establecer el indicador de cuadrante para arriba en la revista centro de ronda. Cero el dial y gire el árbol de levas. El plazo de espera no debe superar los siguientes:

   1984-89 y 1984-91 Acuerdo Preludio-0.0023 pulg. (0,06 mm)
   1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros y 1992/95 Preludio-0.0015 pulg. (0,04 mm)
   Acuerdo de V-6 a 0,0011 pulg. (0,03 mm)

6. Si la salida de gestión es excesivo, sustituir el árbol de levas.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: un indicador de cuadrante también se puede utilizar para medir run-out

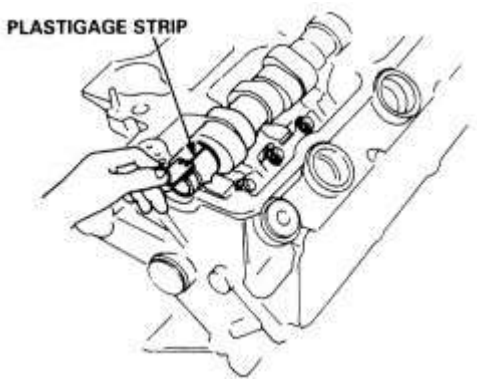
7. El espacio libre entre el árbol de levas y sus revistas también debe ser revisado. Limpiar el árbol de levas, las revistas y las tapas de los cojinetes de cualquier aceite restante y colocar el árbol de levas en posición sobre la cabeza. Coloque una pieza de material compresible aforo (Plastigage® o similar) en la parte superior de cada revista en la leva.
8. Instale el conjunto de soporte de los titulares de los árboles de levas o balancín eje / árbol de levas (según corresponda). Asegúrese de que el brazo basculante de los tornillos de ajuste están totalmente aflojado.

No gire el árbol de levas con el material de medición instalado.

9. Retire las tapas de los cojinetes (en el orden correcto) y medir el material de aforo en su punto más ancho, comparándola con la escala proporcionada con el paquete. La distancia no debe exceder de los siguientes:

1984-89 y 1984-90 Acuerdo SOHC Prelude-revistas 1,3 y 5 son 0,006 pulg. (0,15 mm), revistas 2 y 4 son 0,009 pulg. (0,23 mm)
1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros, DOHC Preludio 1988-91, 1992-95 DOHC VTEC con Preludio y 1992-95 SOHC Preludio-0.006 pulg. (0,15 mm)
1992-95 DOHC Preludio sin VTEC-No. 5 Diario de escape es de 0,008 pulg. (0,20 mm), otras revistas son 0,006 pulg. (0,15 mm)
Acuerdo de V-6 a 0,004 pulg. (0,10 mm)

10. Si la holgura es excesiva, sustituya el árbol de levas, a continuación, volver a medir. Si todavía es excesivo, se debe reemplazar la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Utilice un material compresible aforo para medir el juego del rodamiento

Comprobación de compresión del motor

Impresión

Un notable falta de potencia del motor, el consumo excesivo de aceite y / o pobre rendimiento de combustible se mide durante un período prolongado son todos los indicadores de desgaste interno del motor. Anillos de pistón desgastados, rayados o desgastados orificios de los cilindros, fugas juntas de culata, pegue o válvulas quemadas y asientos de válvulas gastados son todos culpables posibles aquí.Un cheque de la compresión de cada cilindro le ayudará a localizar los problemas.

Como se mencionó en el Herramientas y Equipos parte del **mantenimiento**rutinario, una rosca de tipo medidor de compresión es más preciso que el tipo que simplemente mantiene contra el orificio de la bujía, aunque tarda un poco más en su uso. Vale la pena para obtener una lectura más precisa. Siga los procedimientos a continuación.

1. Con el motor frío, retirar con cuidado las bujías y recubrir las roscas con un compuesto anti-sieze.
2. Instalar las bujías.
3. Caliente el motor a la temperatura normal de funcionamiento.
4. Apague el motor y retire cuidadosamente todas las bujías.
5. Desconecte los conectores eléctricos secundarios primaria de la bobina de encendido.
6. Atornille el medidor de compresión en el agujero de la bujía Nº 1 hasta que el ajuste es perfecto.

ADVERTENCIA

Tenga cuidado de no desgarre del orificio del tapón. En culatas de aluminio utilizan un cuidado especial, ya que los hilos en estas cabezas se arruinan fácilmente.

7. Pregunte a un asistente de pisar el pedal del acelerador a fondo en los vehículos tanto con carburador y el combustible inyectado.
8. Mientras usted lee el medidor de compresión, pida al asistente para arrancar el motor de dos o tres veces en ráfagas cortas utilizando el interruptor de encendido.
9. Lea el medidor de compresión al final de cada serie de manivelas, y registrar la más alta de estas lecturas. Repita este procedimiento para cada uno de los cilindros del motor. Como regla general, los nuevos motores tendrán la compresión del orden de 150-170 libras por pulgada cuadrada (psi). Este número disminuye con la edad y el desgaste. El número de libras de presión que la prueba muestra que no es tan importante como la uniformidad entre todos los cilindros. Muchos motores funcionan muy bien con todos los cilindros a 105 psi (723 kPa).El número más bajo simplemente muestra un deterioro general internamente. Este motor probablemente se quema un poco de aceite y puede ser un poco más difícil para empezar, pero, en base a estos números, no garantiza un motor desmontaje todavía. Comparar la lectura más alta de todos los cilindros. Cualquier variación de más del 10 por ciento debe ser considerado como un signo de problemas potenciales.Por ejemplo, en un motor de 4 cilindros, si sus lecturas de compresión de los cilindros 1 a 4 fueron: 135 psi, 125 psi, 90 psi y 125 psi, sería justo decir que el cilindro número tres no está funcionando de manera eficiente y es casi sin duda la causa de la quema de petróleo, ralentí irregular o pobre rendimiento de combustible.
10. Si un cilindro es inusualmente bajo, vierta una cucharada de aceite de motor limpio en el cilindro a través del orificio de la bujía y repita la prueba de compresión. Si la compresión aparece después de agregar el aceite, parece que los anillos de pistón del cilindro o perforación están dañados o desgastados. (El aceite de sellado algunos de la fuga.) Si la presión sigue siendo baja, las válvulas no pueden ser correctamente asentadas (se necesita un trabajo de la válvula), o la junta de la cabeza pueden ser soplados cerca de ese cilindro. Si la compresión en dos cilindros adyacentes es bajo, y si la adición de aceite no ayuda a la compresión, no hay fugas más allá de la junta de la culata. Aceite y refrigerante en la cámara de combustión puede ser resultado de este problema. También puede haber evidencia de gotas de agua en la varilla de nivel de aceite del motor, cuando una junta de culata ha fallado.

Cigüeñal principal Seals

Impresión

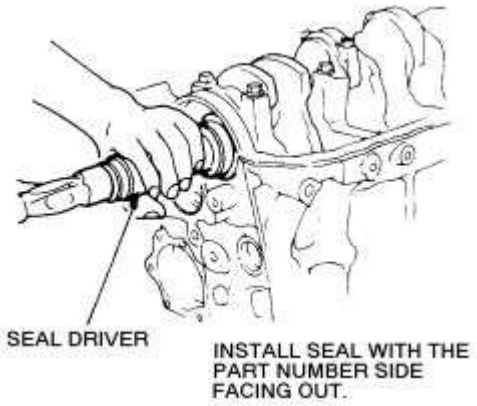
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

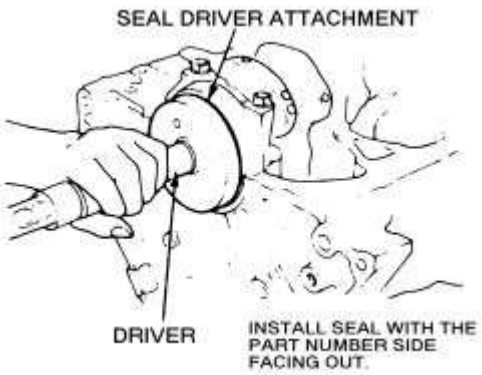
1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Los sellos principales o cigüeñal delantero y trasero están en manos de las tapas del extremo del cigüeñal; que se eliminan con el cigüeñal. Al volver a montar, aplicar sellador que no se endurezca lo largo de las costuras donde la tapa se une el bloque antes de instalar los sellos. El cigüeñal y las tapas deben estar en su lugar, a pesar de los pernos de las tapas de manivela no se deben bien apretados hasta después de que se instalen los sellos.
3. Aplique una ligera capa de grasa a las superficies de sellado de las dos juntas. Paquete de la parte posterior de cada sello con grasa para mantener el resorte en su lugar durante la instalación.
4. Utilizando el controlador de sello del diámetro correcto y alcanzar, instalar el sello polea de extremo hasta que el conductor toque fondo contra el hocico del cigüeñal. El sello debe ser instalado con el número de referencia de cara al exterior.
5. El uso de un controlador sello del tamaño correcto y alcanzar, instale el sello trasero o el volante de gama. Alinee el agujero en el controlador para ajustar sobre el pasador del cigüeñal. Conduzca el sello hasta que los fondos del conductor en el bloque.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Instalación del sello de extremo de la polea



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Instalación del sello principal trasero

6. Apriete la manivela restante teniendo tapas a las especificaciones.

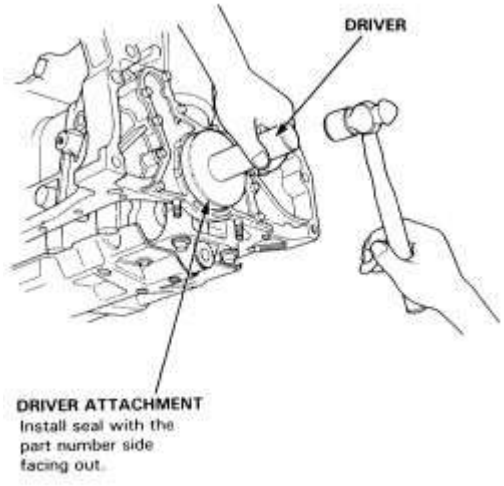
1990-1995 Accord y 1988-95 Preludio

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire el conjunto del transeje.
4. Retire el volante.
5. Retire la bandeja de aceite.
6. Quite los tornillos que sujetan la caja del sello, y luego retírela del motor.Retire el sello principal trasero.

Instalar:

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Lubricar el labio de la junta antes de la instalación. Embale el bolsillo interno del resorte del sello con grasa para evitar que el resorte se salga durante la instalación.
8. Instale el sello principal trasero en el alojamiento del sello usando una herramienta de instalación adecuada. Instale el sello con la cara de número de parte hacia la herramienta de instalación. Aplicar junta líquida a la superficie del bloque de acoplamiento y los pernos de retención de vivienda sello. Instale la caja del sello en el bloque. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Conducir el sello principal hasta el fondo de la herramienta contra el bloque

9. Instalar el resto de los componentes.

Cigüeñal Polea

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las correas de transmisión de accesorios.
3. Si es necesario, fije el cigüeñal con una herramienta de sujeción del volante.

Para algunos motores, una herramienta especial titular de la polea está disponible para asegurar la polea mientras extraer e instalar el perno (consulte la ilustración).

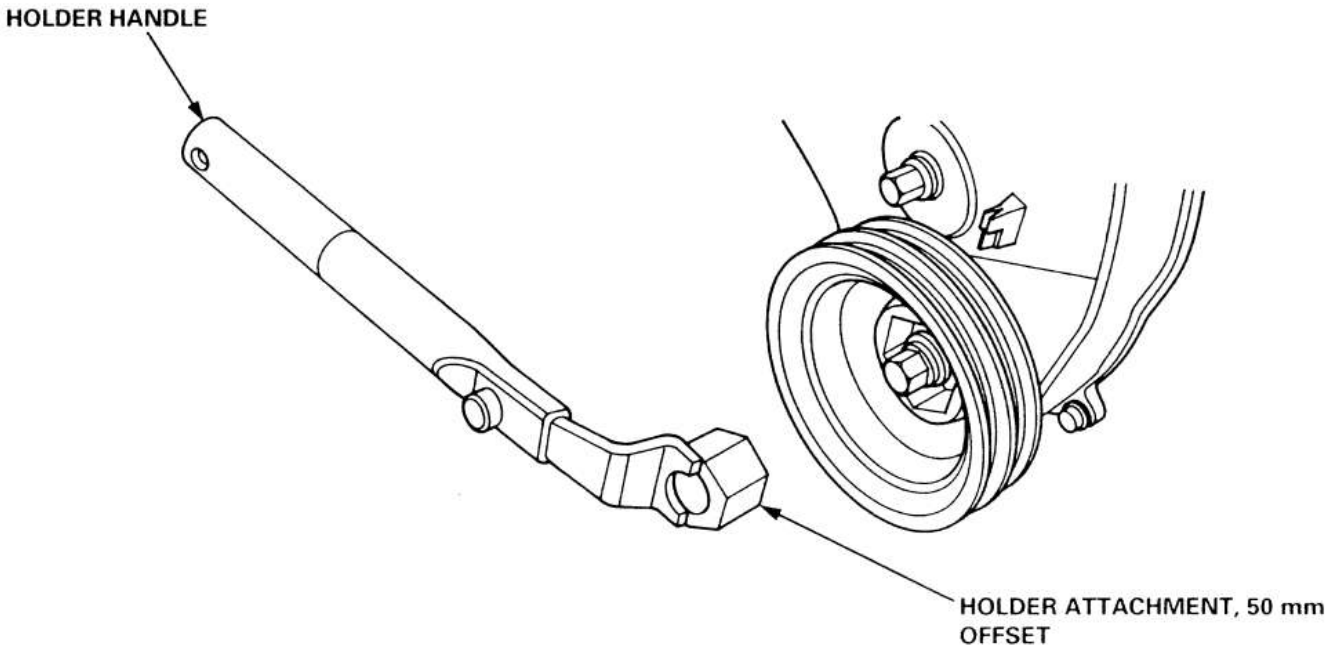
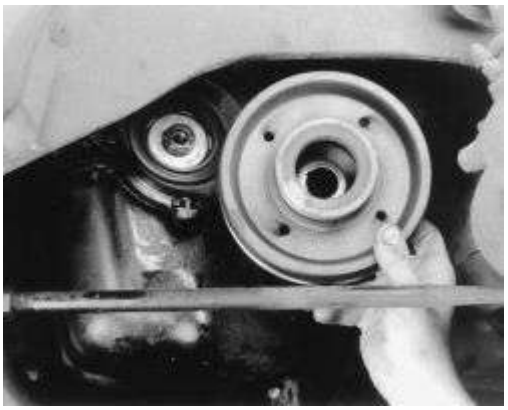


Fig. Fig. 1: En algunos motores, una herramienta especial de sujeción está disponible para asegurar la polea

4. Retire el perno de la polea del cigüeñal.

Este tornillo puede ser difícil de eliminar. Rocíe el perno con aceite penetrante y déjelo en remojo durante la noche.

5. Retire con cuidado la polea del cigüeñal. No sáquelo haciendo palanca.



ENLARGE

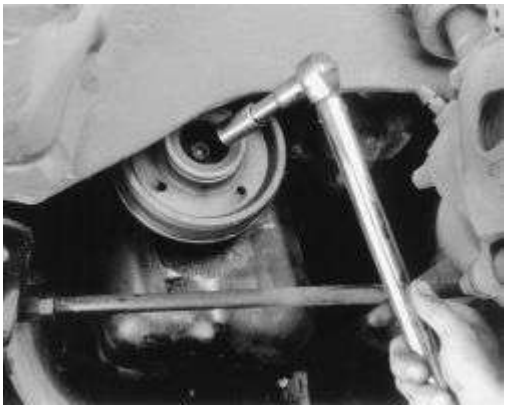
Fig. Fig. 2: Después de que se retira el perno, la polea se puede quitar desde el cigüeñal

6. Quite la llave de la rueda dentada del cigüeñal. Asegúrese de no perderlo.
7. Si es necesario, retire la herramienta de la celebración del cigüeñal.

Instalar:

8. Instale la llave en la rueda dentada del cigüeñal, a continuación, deslice la polea a la manivela.
9. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas del perno de polea del cigüeñal, pero no a las superficies de contacto de la lavadora.
10. Asegure el cigüeñal, ya sea con una herramienta que sostiene el volante, o en su caso, la herramienta de soporte de polea.
11. Apriete el perno de la polea de la siguiente manera:

1984-89 y 1984-87 Acuerdo Prelude-83 ft. Lbs. (115 Nm)
1988-90 carburados Prelude-83 ft. Lbs. (115 Nm)
1988-91 de combustible inyectado Preludio-108 ft. Lbs. (150 Nm)
1990 Acuerdo-166 ft. Lbs. (230 Nm)
Desde 1991 hasta 1993 Accord y 1992-93 Preludio-159 ft. Lbs.(220 Nm)
1994-95 Accord y Preludio-181 ft. Lbs. (245 Nm)



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Siempre apriete el perno con una llave de torsión

12. Instale las correas de transmisión de accesorios.

Cigüeñal y cojinetes de bancada

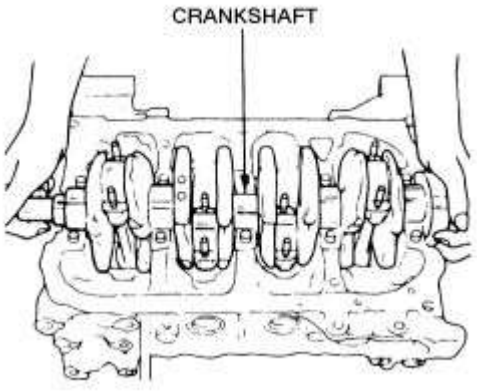
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-91 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Retire el motor del vehículo y lo coloca en una posición de trabajo.
2. Retire la polea del cigüeñal pernos de fijación y arandela.
3. Retire la cubierta frontal y el conjunto de la polea tensora de aire acondicionado, si lo tiene. Retire el conjunto de la cubierta.
4. Retire la correa de distribución y los piñones.
5. Invierta el motor sobre un caballete para montaje. Retire el volante y la tapa del cierre trasero. Retire la bandeja de aceite y la junta. Quite la entrada de la bomba de aceite y el conjunto de la bomba de aceite.
6. Asegure todas las tapas de cojinetes (principales y biela) están marcados por lo que se pueden instalar en sus posiciones originales.
7. Retire las tapas de bancada (y el montaje del puente, si está equipado).Utilice un patrón cruzado haciendo tres pases para aflojar los tornillos.
8. Girar el cigüeñal hasta que la varilla de conexión de la que la tapa se va a quitar es hacia arriba. Retire la tapa de la biela. Empuje el conjunto de la varilla y el pistón de conexión en el cilindro. Repita el procedimiento para los conjuntos de barras de conexión restantes.
9. Levante con cuidado el cigüeñal fuera del bloque para el empuje superior superficies de apoyo no estén dañados. Si los cojinetes deben ser reutilizados, deben ser identificados para asegurarse de que están instalados en su posición original.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Maneje con cuidado el cigüeñal

ADVERTENCIA

Maneje el cigüeñal con cuidado para evitar daños, fractura o arañazos de las superficies acabadas.

Instalar:

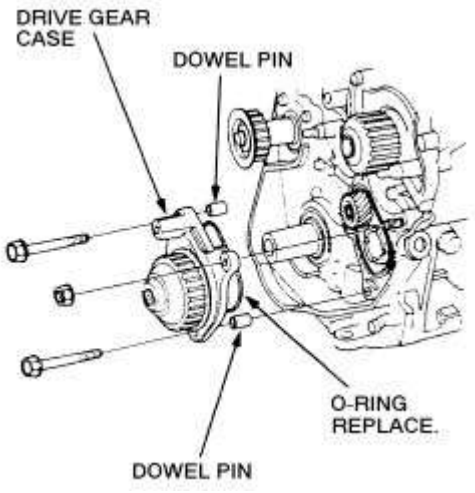
10. Inspeccione todas las superficies mecanizadas en el cigüeñal de muescas, arañazos o puntuaciones que podrían causar un desgaste prematuro del cojinete. Inspeccione las holguras del rodamiento.
11. Si es necesario para el reemplazo, retire las principales y de conexión insertos de rodamiento varilla. Consulte los procedimientos de reemplazo de rodamiento aplicables en esta sección.
12. Instale un nuevo sello de aceite trasero en la tapa del cierre.
13. Aplique una capa fina de grasa a la superficie del cigüeñal trasero. No aplique sellador a la zona delantera de la ranura sellador aceite.
14. Aplique una ligera capa de grasa de montaje para las revistas y los cojinetes. Baje con cuidado el cigüeñal en su lugar.
15. Girar el brazo del cigüeñal a la parte inferior de la carrera. Empuje el émbolo hasta que la varilla que lleva puestos en el muñón del cigüeñal.
16. Instale la tapa de la biela con las tuercas apretadas a mano. Repita esto para los pistones restantes, luego apriete a la especificación correcta.
17. Instale las tapas de bancada (y el montaje del puente, si está equipado).Apriete los tornillos a las especificaciones (consulte la hoja de especificaciones de par en esta sección). Utilice un patrón cruzado haciendo tres pases para apretar los tornillos.
18. Compruebe el extremo-play cigüeñal.
19. Si el juego axial excede las especificaciones, sustituir el cojinete de empuje. Si el juego libre es inferior a la especificación, inspeccione el cojinete de empuje rostros en busca de daños, suciedad o alineación indebida. Instale el cojinete de empuje y alinear las caras. Vuelva a controlar el juego final.
20. Una vez instalados los conjuntos de pistón y biela, compruebe la barra lateral-play de conexión.
21. Instale los componentes restantes en el orden inverso al desmontaje.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

Véanse las Figuras 2, 3, 4, 5, 6, 7 y 8

Pasos se dan para la eliminación del cigüeñal con los pistones en su lugar en el bloque.

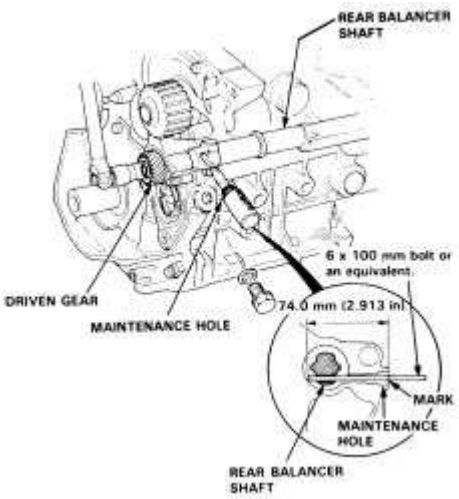
1. Con el motor eliminado desde el coche y el volante retirado del motor, abrir el cerrojo de la cubierta lateral trasera o derecha desde el motor.
2. Retire la carcasa de la unidad equilibrador.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la carcasa de la unidad equilibrador

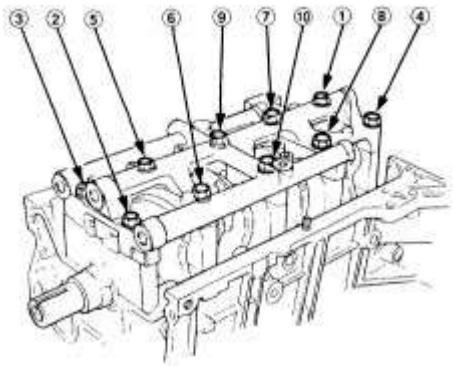
3. Inserte una clavija de metal o una herramienta similar en el orificio de mantenimiento del árbol de compensación frente a mantenerlo en su lugar. Desmontar el piñón cinturón y quitarlo.
4. Quite el perno del agujero de mantenimiento para el eje equilibrador trasero. Alinear el orificio del perno y el orificio del eje equilibrador.Inserte una clavija 6x100mm o perno para enganchar y sujetar el eje;quitar el engranaje de piñón o de la unidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Sostenga el eje de equilibrado con un perno o una herramienta similar a través del agujero de mantenimiento

5. Retire el tamiz de aceite y la bomba de aceite. Retire el deflector.
6. Quite los tornillos que sujetan las tapas de los cojinetes (y puente, si lo tiene), a continuación, retire las tapas de los cojinetes. Suelte la tensión girando cada perno sobre $^{uno}/_{3}$ de vuelta a la vez, a partir de una esquina, luego de trasladarse a la esquina diagonalmente opuesta. En todos excepto Acuerdo V-6, siga la secuencia que se muestra en la ilustración.



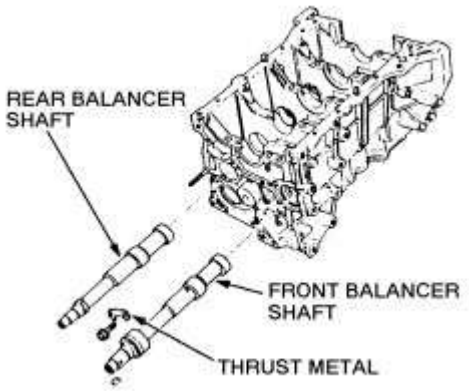
ENLARGE

Fig. Fig. 4: Aflojamiento de secuencia para las tapas de cojinete y el puente

7. Girar el cigüeñal para que el N º 2 y 3 muñequillas están en el fondo.Retire las tapas de la barra y cojinetes, mantenerlos en orden.
8. Levante el cigüeñal del motor, teniendo cuidado de no dañar las revistas.
9. Retire los pernos que sujetan el retén, luego retire la árboles de equilibrado delantero y trasero.

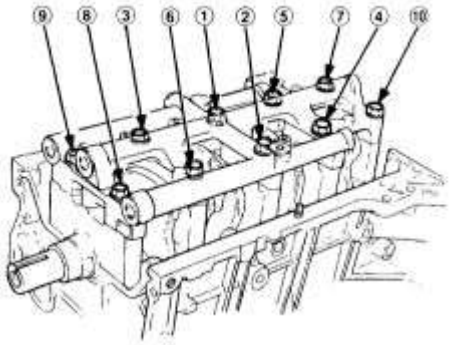
Instalar:

10. Inserte las mitades que llevan en las barras de bloque y pistón.
11. Sostenga el cigüeñal de manera que las revistas para pistones No. 2 y 3 son en línea recta; bajar el cigüeñal en el bloque. Asegúrese de que el asiento de revistas manivela en vástagos 2 y 3.
12. Instale las tapas de varillas y tuercas apretadas a mano.
13. Gire el cigüeñal en sentido horario y asentar las revistas en bielas 1 y 4. Instale las tapas de la barra y apretadas a mano las tuercas.
14. Controlar el juego de cojinete de biela usando Plastigage® o medios de medición compresibles similares.
15. Cubra la arandela de empuje y las roscas de los pernos con una ligera capa de aceite limpio. Instale las arandelas de empuje, principales tapas de los cojinetes y el puente tapa del cojinete. Comprobar el juego del rodamiento utilizando Plastigage® o medios de medición compresibles similares.
16. Apriete los tornillos en dos pasos: En la primera pasada, en la secuencia correcta, trae cada tornillo a aproximadamente 22 pies libras.. (30 Nm).En la segunda pasada, en la secuencia correcta, llevar cada perno a su par de apriete final de 52 ft. Lbs. (72 Nm).
17. Inserte los árboles de equilibrado en el bloque, a continuación, instalar el metal empuje al eje equilibrador frente y bloque. Apriete el perno de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).



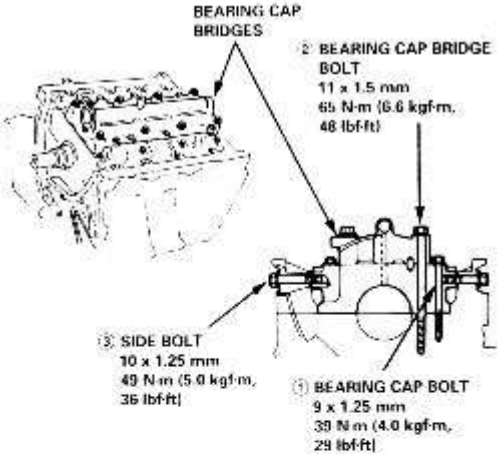
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Instalación de los árboles de equilibrado y empuje de metal

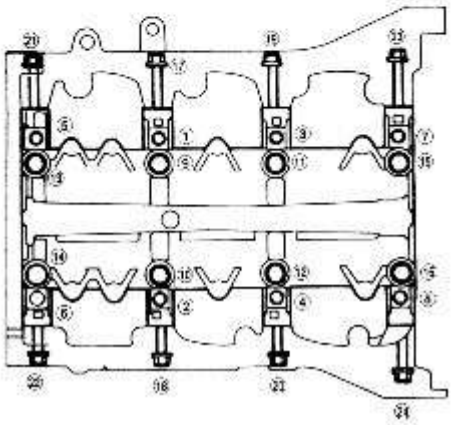


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Ajuste de secuencia para todos excepto Acuerdo de V-6



BEARING CAP BOLTS TORQUE SEQUENCE

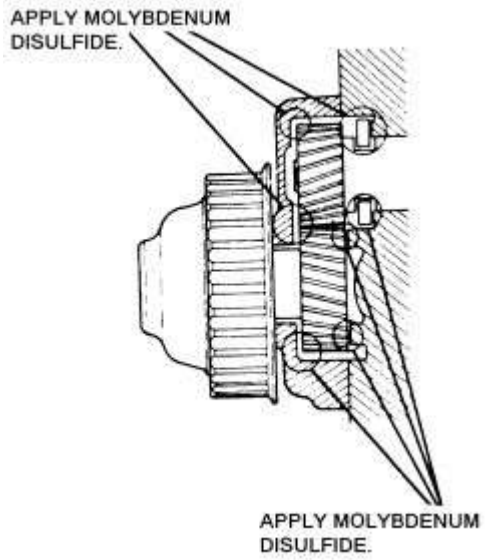


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Ajuste de secuencia para el Acuerdo de V-6

18. Asegurarse de las superficies de contacto de la cubierta lateral derecha y el bloque son absolutamente limpias y secas. Aplique un sellador de junta líquida a la superficie de contacto de la cubierta, y luego instalarlo en el bloque. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

19. Asegúrese de que la superficies de acoplamiento de la bomba de aceite y el bloque del motor son absolutamente limpias y secas. Aplique un sellador de junta líquida a la superficie de contacto de la bomba de aceite. Aplique grasa a los labios del sello de la bomba de aceite y el sello equilibrador. Instale la bomba de aceite y apriete los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm). Limpie el exceso de grasa de los cigüeñales y de equilibrado; compruebe que los retenes no distorsionan durante la instalación.
20. Instale el deflector, a continuación, instalar el tamiz de aceite.
21. Aplique grasa de disulfuro de molibdeno a las superficies de empuje de los engranajes de equilibrio antes de la instalación del engranaje accionado y la caja de engranajes de accionamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Aplique grasa de molibdeno a las caras de empuje antes de instalar la caja de engranajes de accionamiento

22. Utilice la herramienta 6x100mm para sostener el eje de equilibrado trasera en su lugar. Instale la polea equilibrador y el engranaje. Apriete el perno a 18 ft. Lbs. (25 Nm).
23. Pin el eje de equilibrado frontal en su lugar e instalar su polea; apriete el perno a 22 ft. lbs. (30 Nm).
24. En la caja del engranaje equilibrador, alinee la ranura en el borde de la polea para el puntero en la caja de engranajes.
25. Sostenga el eje equilibrador trasera en su lugar e instalar la caja de engranajes. Apriete la tuerca y tornillos a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

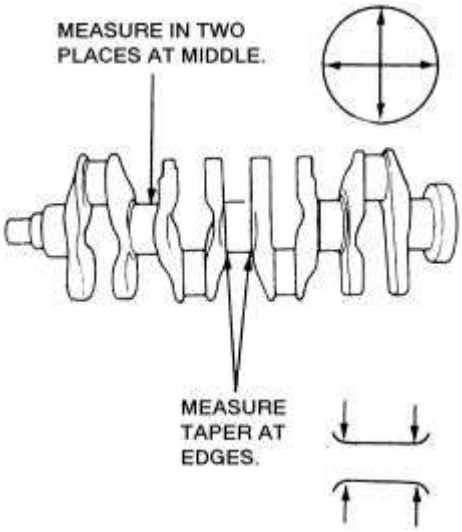
LIMPIEZA E INSPECCIÓN

Ver Figura 9

Con el cigüeñal retirado del motor, limpie los cojinetes del cigüeñal, y las zonas de bloque a fondo. Inspeccione visualmente cada sección del cigüeñal para detectar cualquier signo de desgaste o daños, prestando especial atención a las principales revistas de rodamientos. CUALQUIER puntuación o cresta en el cigüeñal significa el cigüeñal debe ser reemplazado. Debido a la metalurgia del cigüeñal, soldadura y / o rectificar el cigüeñal no es recomendable. Las caras de apoyo de la manivela no pueden ser restaurados a su estado original que podría causar el riesgo de desgaste de los cojinetes prematura y posible fracaso.

Usando un micrómetro, mida el diámetro de cada revista en el cigüeñal y registrar las mediciones. Las especificaciones aceptables para ambas revistas de varilla y principales de conexión se encuentran en el cigüeñal y biela tabla de especificaciones en esta sección. Si cualquier revista está fuera del rango aceptable, se debe sustituir la manivela.

Además, cada revista debe ser medido en ambos bordes exteriores. Cuando una medición se resta de la otra, la diferencia es la medición de la forma cónica de la revista. . Cualquier forma cónica allá de 0.0031 in (0,08 mm) es un signo de exceso de desgaste en la revista; el cigüeñal debe ser reemplazado.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Compruebe las revistas para fuera de todo el año y la forma cónica

SUSTITUCIÓN RODAMIENTO

1. Con el motor del coche y de arriba abajo en un soporte, quite las tapas de bancada siguiendo los procedimientos indicados en esta sección.
2. Una vez que se retiran las tapas de los cojinetes, el cojinete inferior puede ser inspeccionado. Compruebe estrechamente para la puntuación o la abrasión de la superficie de apoyo. Si este cojinete inferior está desgastado o dañado, debe ser sustituido tanto la mitad superior e inferior.

Siempre reemplace conchas que llevan en pares completos.

3. Si el medio de cojinete inferior está en buenas condiciones, la cubierta superior por lo general también puede ser considerada utilizable.
4. Los cojinetes, la manivela lanza y la superficie plana del bloque del motor (en la cara del cárter de aceite) se marcan con un código que indica el tamaño del rodamiento estándar. Este tamaño se determina durante el proceso de fabricación y montaje inicial; rodamientos de repuesto deben ser del mismo código (espesor) si las distancias correctas se van a mantener. Si el código en el cojinete no se puede leer, utilice el código en el bloque y / o de banda manivela para determinar el tamaño del rodamiento. Una salida de taller de máquinas o partes bien equipado debe ser capaz de ayudarle a encontrar el tamaño del rodamiento correcta para esa posición.
5. Levante el cigüeñal del bloque del motor y retire los cojinetes superiores.Limpie bien el área (incluyendo los muñones del cigüeñal) y permitir que las superficies se sequen al aire.

6. Instale los cojinetes superiores, a continuación, coloque cuidadosamente el cigüeñal en posición. Instale los cojinetes inferior en tapones limpios y secos. No aceite los cojinetes superior / inferior o los muñones del cigüeñal en este momento.
7. Colocar una pieza de material plástico de calibración (tales como Plastigage® o similar) longitudinal (de proa a popa) en toda la anchura de cada una de las principales revistas cojinete del cigüeñal. Recuerde que el material de medición se disuelve por el petróleo. Mantenga el cigüeñal y los cojinetes limpios y secos.
8. Instale las tapas de los cojinetes con sus cojinetes en su ubicación correcta.
9. Instale los pernos de la tapa del cojinete (y el montaje del puente, si está equipado) y apretarlos utilizando la secuencia correcta de la especificación adecuada. Siga los procedimientos descritos en esta sección.

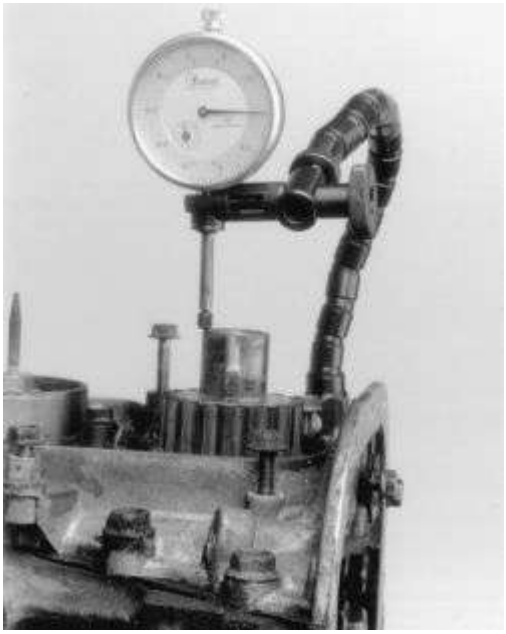
No gire el cigüeñal con el plástico de medición instalado.

10. Al observar la secuencia de eliminación correcta, afloje gradualmente y quitar los tornillos de la tapa del cojinete. Retire con cuidado las tapas de los cojinetes (y el montaje del puente, si está equipado). El material de medir será atrapado ya sea al interior de la cáscara de cojinete o la cara del cigüeñal.
11. Utilizando la escala proporcionada con el paquete del material de aforo, mida el material en su punto más ancho. Esta medida representa el principal despacho de aceite de rodamiento y deberá cotejarse con el cigüeñal y biela tabla de especificaciones en esta sección.
12. Retire todas las piezas del material de medición de plástico de la manivela y tapas de los cojinetes. Retire el cigüeñal, luego recubrir las revistas y los cojinetes con aceite de motor limpio.
13. Si el inserto de soporte y el diario aparecen intactos, y están dentro de las tolerancias, no se requiere un servicio de cojinete principal más. Si está fuera de las especificaciones, determinar si se usan las revistas. Si es así, vuelva a colocar la manivela. Si las revistas son las especificaciones, sustituir los cojinetes.
14. Montar el motor utilizando los procedimientos descritos en esta sección.

CIGÜEÑAL FINAL PLAY / BIELA SIDE-PLAY

Vea la Figura 10

Coloque una pequeña barra de palanca entre una tapa de cojinete principal y fundición cigüeñal, teniendo cuidado de no dañar las revistas. Haga palanca hacia atrás y hacia adelante; medir la distancia entre el cojinete de empuje y el cigüeñal con un calibrador o indicador de cuadrante. Compare la lectura con las especificaciones. Si se determina una distancia demasiado grande, puede ser necesario un cojinete principal con una superficie de empuje o manivela de reemplazo más grande. Consulte con un taller de mecánica automotriz por su asesoramiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Un indicador de línea se puede utilizar para comprobar cigüeñal extremo-play

Conexión aclaramiento varilla entre la varilla y crankthrow colada se puede comprobar con un calibrador. Haga palanca cuidadosamente la varilla en un lado en la medida de lo posible y medir la distancia en el otro lado de la varilla.Compare la lectura con las especificaciones.

Cabeza de cilindro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Salvo acuerdo de V-6

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11

La temperatura de la culata debe estar por debajo de 100 ° F (38 ° C); deje que el motor se enfríe varias horas si el coche ha sido impulsado recientemente.Gire la polea del cigüeñal de manera que el número uno del pistón está en el punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería.
2. Vaciar el sistema de enfriamiento.
3. Retire el filtro de aire y montaje de conductos de admisión.
4. Etiquetar y retirar las mangueras de vacío de refuerzo de frenos, PCV y cartucho de carbón desde el colector de admisión.
5. Retire el cable de masa del motor de la culata o la tapa de la válvula.
6. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento adecuado.Desconecte las líneas de combustible.
7. Desconecte el cable del acelerador en el cuerpo del acelerador o del carburador. En los vehículos automáticos transeje, también desconecte el cable de control del acelerador.
8. Desconecte y etiquetar todos los mazos de cables y mangueras de vacío de la culata, colector de admisión y el acelerador cuerpo / carburador.Desconecte los cables de las bujías, a continuación, coloque a un lado.

9. Desconecte la manguera superior del radiador. Retire las mangueras del calefactor de la culata.
10. Si está equipado, quitar el actuador de control de crucero. No desconecte el cable; mover el actuador fuera de la zona de trabajo con el cable conectado.
11. Retire las correas de transmisión de accesorios.
12. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de la dirección asistida y taponar la manguera de inmediato para evitar fugas de líquido. Retire la bomba de dirección asistida de la culata y coloque a un lado.

Cuando se desconecta la manguera de la dirección asistida, el fluido fluirá.Cubrir el alternador con una toalla de taller para evitar que el líquido se escape en ella.

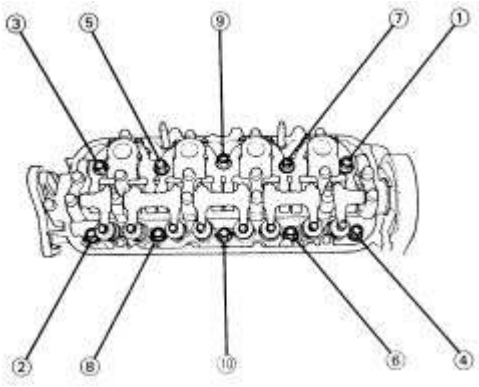
13. Si el alternador se monta en la cabeza del cilindro, retírelo.
14. Retire las abrazaderas de dirección de potencia y el alternador si están montados en la cabeza del cilindro.
15. Quitar el distribuidor. Asegúrese de trazar una línea que relaciona la posición del distribuidor al motor para una fácil instalación.
16. Si está equipado, quite el sensor de cilindro al lado del distribuidor.
17. Retire la tapa de la válvula.
18. Retire la correa de distribución.

No tuerza ni doble la correa de distribución.

19. Retire las tuercas de tubo colector de escape y el soporte del tubo colector (si lo tiene). Tire de la tubería de distancia del colector de escape.
20. Si está equipado, retire el crossover EGR y tubos de aspiración de aire.
21. En Acuerdos través de 1989 y Preludios a través de 1991, la culata se puede quitar con los colectores de admisión y escape, ya sea todavía atadas o eliminados. En otros modelos, los colectores deben retirarse primero.
22. En algunos motores, será necesario retirar los soportes del árbol de levas, árboles de levas y balancines para acceder a los tornillos de culata. Si es así, consulte los procedimientos adecuados en esta sección.
23. Retire los tornillos de culata en secuencia (tomar nota de todos los agujeros de los pernos ocupados por tornillos más largos). No seguir este procedimiento puede causar la cabeza se deforme.

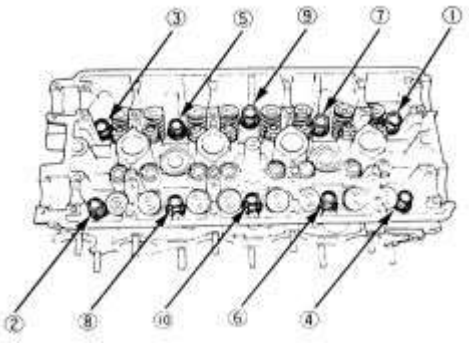
A. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, trabajar desde los extremos hacia el centro. Afloje cada tornillo sobre una / 2 vuelta cada vez y hacer varias pasadas para liberar la tensión de manera uniforme.

B. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, siga la secuencia de aflojamiento se muestra en las ilustraciones. Afloje cada tornillo sobre una / 3 a su vez cada vez. Repetir la secuencia hasta que se aflojan todos los tornillos.



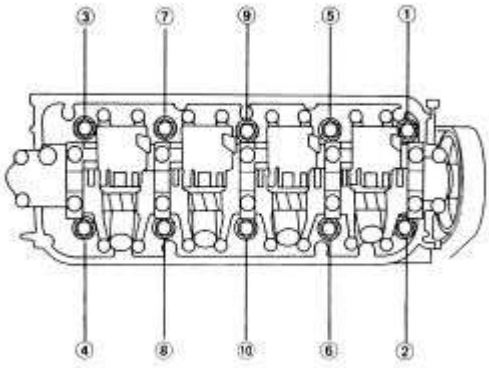
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Perno aflojando secuencia en 1990-93 y 1992-95 Acuerdos Preludios con motores 2.2L



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Perno aflojando secuencia en 1992-95 Preludios con motores 2.3L

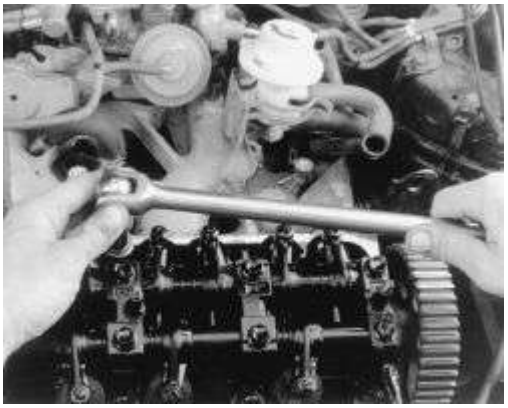


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Perno aflojando secuencia en 1994-95 Acuerdos

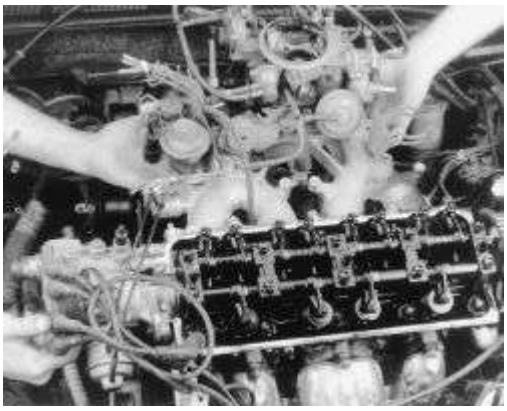
24.

25. Retire la culata. La cabeza puede resistir la retirada, incluso con los tornillos fuera. Toque en el borde de la cabeza con un plástico o un mazo de goma; levantar la cabeza hacia arriba para retirarla.



ENLARGE

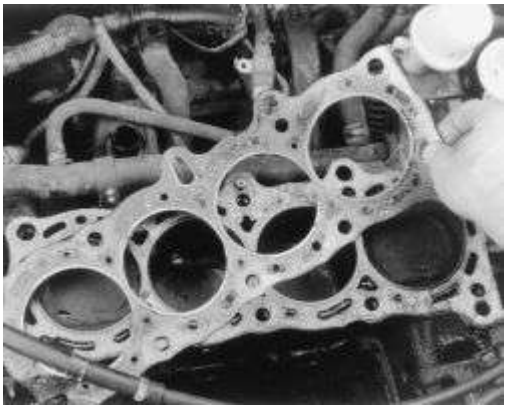
Fig. Fig. 4: Un interruptor de barras es útil para aflojar los tornillos de culata



ENLARGE

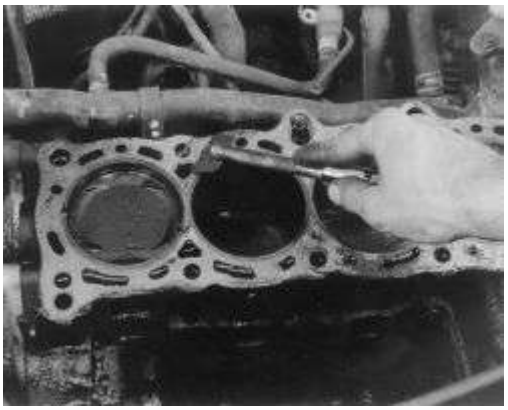
Fig. Fig. 5: Tener un asistente de ayuda de la elevación del conjunto de culata sobre el motor

25. Retire la junta de culata y limpiar las superficies de contacto.



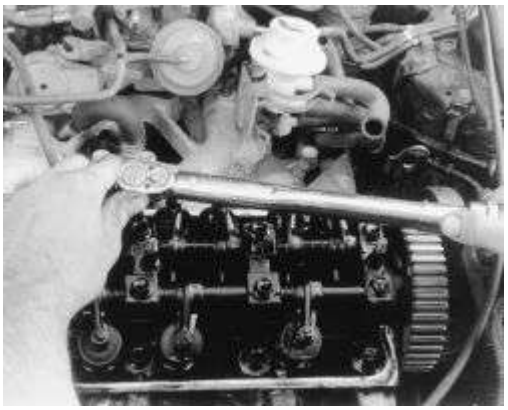
ENLARGE

Fig. Fig. 6: Nunca reutilice la antigua junta



ENLARGE

Fig. Fig. 7: utilizar con cuidado un raspador para eliminar cualquier material de la junta restante



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Siempre apriete los pernos con una llave de torsión

26. Si procede, extraiga los colectores de admisión y escape de la culata.

Instalar:

27. Instale una nueva junta de culata en el motor, asegurándose de que está correctamente colocado. Los pasadores de la culata y el chorro de aceite deben estar en su lugar. Consulte las ilustraciones si es necesario.

28. Instale la cabeza. Baje de él hacia abajo en el bloque, alineando correctamente.

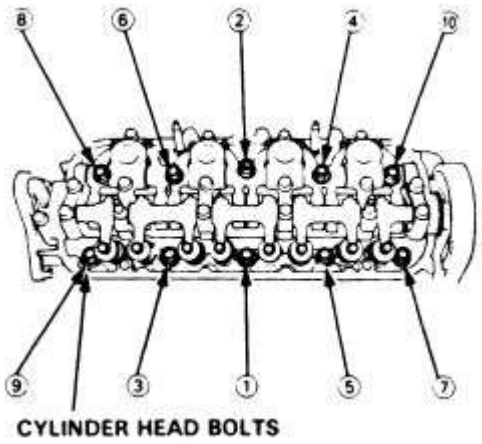
29. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas de los pernos y la cara de contacto de la cabeza del perno. Instale los pernos de cabeza apretadas a mano.

30. En todos los modelos excepto 1988-1989 DOHC Preludio y 1992-95 Preludios con motores 2.3L y VTEC, apriete los pernos de cabeza siguiente secuencia A. En 1988-89 DOHC Preludios, secuencia uso B. Usar secuencia de c en 1992-95 Preludios con 2.3 motores de L y VTEC.

A. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, apriete los pernos en dos pasadas. El primer paso debe traer los tornillos a 22 ft. Lbs. (30 Nm). En el segundo paso, apretar los tornillos a su par final de 49 ft. Lbs. (68 Nm).

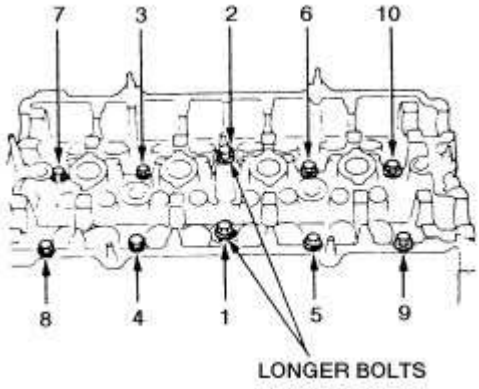
B. En 1990-93 Acuerdos, apriete los pernos a 29 ft. Lbs. (40 Nm) en la primera pasada, 51 ft. Lbs. (70 Nm) en la segunda pasada, a continuación, apriete los tornillos a su par final de 78 ft. Lbs. (108 Nm).

C. En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos preludios, los pernos también se aprietan en tres pases. Apriete los tornillos a 29 ft. Lbs. (40 Nm) en la primera pasada, 51 ft. Lbs. (70 Nm) en la segunda pasada, a continuación, apriete los tornillos a su par final de 72 ft. Lbs. (100 Nm).



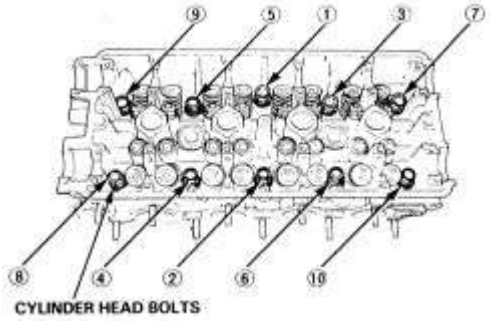
ENLARGE

Fig. Fig. 9: Cilindro secuencia par perno de cabeza A



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Cilindro secuencia par perno de cabeza B



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Cilindro secuencia par perno de cabeza C

31.

32. En su caso, montar los colectores de admisión y escape en la cabeza.Utilice juntas nuevas.
33. Si procede, instale las levas, balancines y los titulares de los árboles de levas.
34. Si lo tiene, instale los cruzados y de aspiración de aire tubos EGR.
35. Conecte el tubo de escape al colector utilizando tuercas nuevas.
36. Instale la correa de distribución.
37. Instale la cubierta de la válvula.
38. Instale el sensor de cilindro (si está equipado) y el distribuidor.
39. Si procede, instale el alternador.
40. Instale la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera de entrada a la bomba.
41. Instale las correas de transmisión de accesorios. Ajustar las tensiones de la correa.
42. Instale las mangueras de calefacción.
43. Instale el actuador de control de crucero si lo ha extraído.
44. Conecte los cables de las bujías. Conecte todos los mazos de cables y mangueras de vacío a la culata, colector de admisión y el acelerador cuerpo / carburador.
45. Conecte el cable de control del acelerador y / o el cable del acelerador en el cuerpo del acelerador.
46. Conecte las líneas de combustible.
47. Instale las mangueras de refuerzo de frenos, PCV y carbón recipiente vacío.
48. Instale el filtro de aire y el conducto de admisión.
49. Vuelva a llenar el refrigerante del motor. Se recomienda que el aceite del motor puede cambiar cada vez que se retira una cabeza de cilindro.
50. Conecta el cable negativo de la bateria.
51. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Purgar el sistema de refrigeración. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para detectar cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce correa de distribución o golpeando las cubiertas.

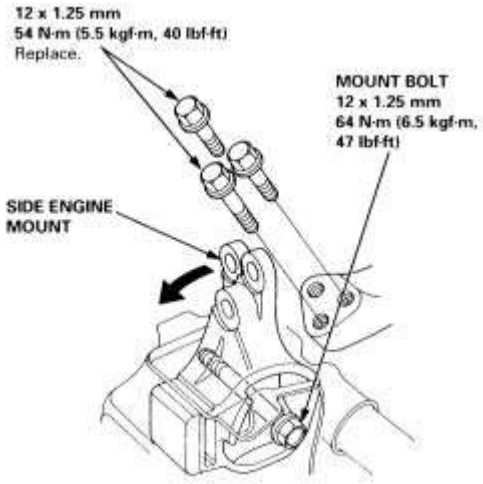
Acuerdo de V-6

Véanse las Figuras 12, 13, 14, 15, 16 y 17

La temperatura de la culata debe estar por debajo de 100 ° F (38 ° C); deje que el motor se enfríe varias horas si el coche ha sido impulsado recientemente.Gire la polea del cigüeñal de manera que el número uno del pistón está en el punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería.
2. Vaciar el sistema de enfriamiento.
3. Retire el conducto de admisión de aire.
4. Desconecte el acelerador y el control de crucero cables del cuerpo del acelerador. Afloje las tuercas de seguridad, a continuación, deslice los extremos del cable de la conexión.

5. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé, a continuación, retire la llave.
6. Aliviar la presión del combustible aflojando el perno de servicio en la parte superior del filtro de combustible alrededor de un turno.Desconecte la manguera de alimentación de combustible del filtro. Retire la manguera de retorno de combustible.
7. Etiqueta y desconecte todas las mangueras de vacío del cuerpo de la mariposa, colector de admisión y la culata.
8. Desconecte la manguera de derivación de agua del cuerpo del acelerador.
9. Retire las correas de transmisión de accesorios.
10. Desconecte el cable de masa del motor.
11. Retire el conjunto del tubo de vacío.
12. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
13. Retire los tres tornillos de montaje, luego afloje el perno a través. Gire el soporte del motor lado del camino.

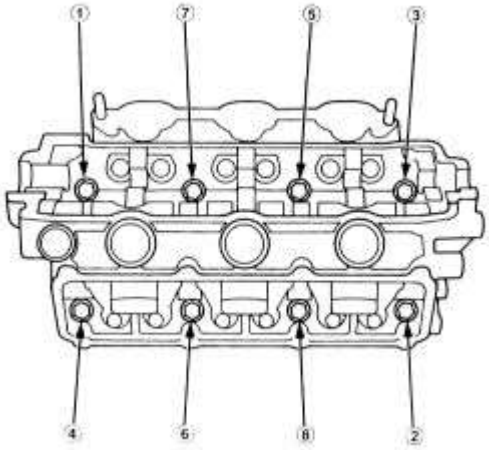


ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los tres pernos de montaje y afloje el perno a través de pivotar el monte de en medio

14. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera y la bomba. Retire la bomba de la dirección asistida.
15. Retire la cubierta del arnés y el cable de tierra del paso de agua.
16. Etiquete y desconecte todos los arneses de cableado de la culata, colector de admisión y el cuerpo del acelerador.
17. Desconecte los cables de las bujías de la culata, a continuación, retire el distribuidor.
18. Retire las mangueras del radiador superior e inferior, luego las mangueras del calentador.
19. Retire la toma de aire de derivación (IAB) tanque de vacío.
20. Retire el paso de agua. Deseche las juntas tóricas.
21. Retire las cubiertas del arnés desde el colector de admisión.
22. Retire el tubo de cruce de EGR.
23. Retire el colector de admisión.
24. Retire los colectores de escape.
25. Retire las tapas de válvulas y tapas laterales.
26. Retire la correa de distribución.
27. Retire las poleas del árbol de levas y las cubiertas traseras.
28. Retire las placas de soporte del árbol de levas, los titulares de los árboles de levas y los árboles de levas.
29. Retire los balancines, escape balancines interiores y varillas de empuje.

30. Retire los tornillos de culata utilizando la secuencia que se muestra en la ilustración. Afloje cada tornillo sobre una / 3 a su vez cada vez. Repetir la secuencia hasta que se aflojan todos los tornillos. Si no sigue este procedimiento puede dar lugar a la deformación de la culata.



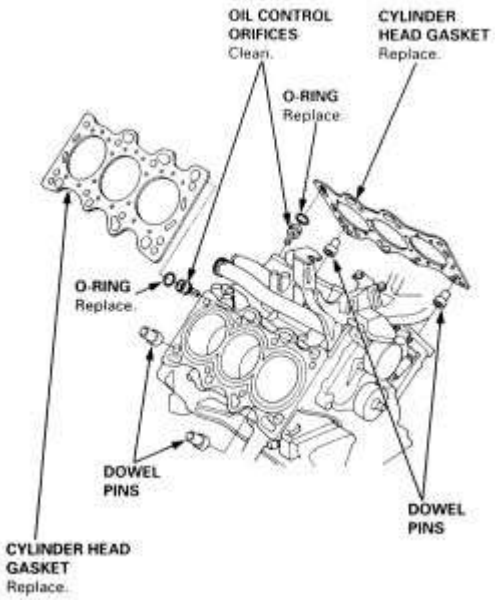
ENLARGE

Fig. Fig. 13: Afloje los tornillos de culata en secuencia para evitar deformaciones

31. Limpie las superficies de montaje de la junta.

Instalar:

32. Instale nuevas juntas de culata en el motor, asegurándose de que estén colocadas correctamente. Los pasadores de la culata y los chorros de aceite deben estar en su lugar. Consulte las ilustraciones si es necesario.



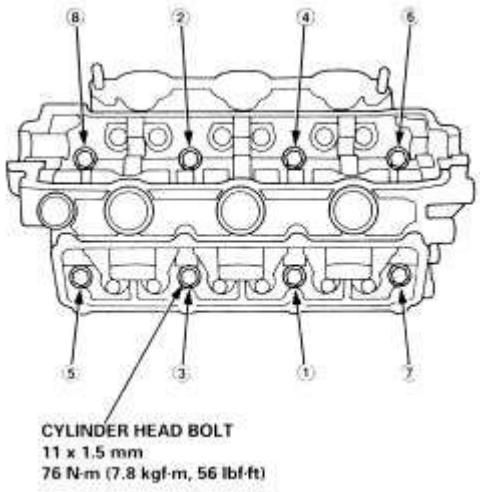
ENLARGE

Fig. Fig. 14: Asegúrese de los chorros de aceite y pasadores están posicionados correctamente

33. Instale la cabeza. Baje de él hacia abajo en el bloque, alineando correctamente.

34. Aplicar aceite de motor limpio a los tornillos de culata y arandelas.

35. Apriete los tornillos de culata (siguiendo la secuencia en la ilustración) en dos pasos progresivos. Primeros a 29 ft. Lbs. (39 Nm), luego a 56 ft. Lbs. (76 Nm).

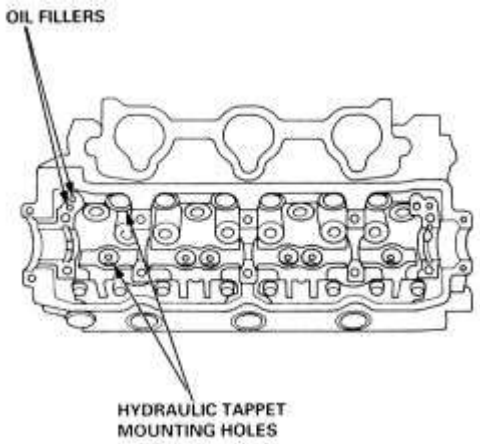


ENLARGE

Fig. Fig. 15: Siempre apriete los tornillos en secuencia

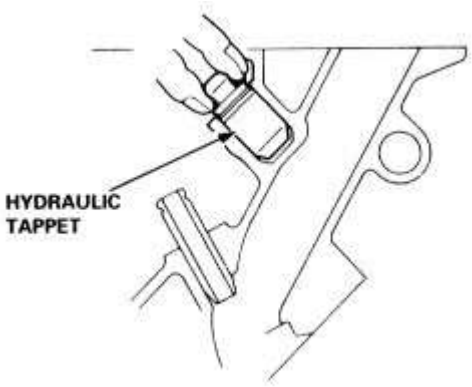
36. Verter aceite de motor limpio en los agujeros de montaje de taqué hidráulico de la culata, hasta el nivel de la trayectoria de aceite. También, vierta el aceite de motor limpio en los rellenos en la culata (consulte la ilustración).

37. Instalar los taqués hidráulicos en la cabeza del cilindro. No gire el taqué hidráulico, mientras que insertarlo en la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: Vierta el aceite de motor limpio en los rellenos y los agujeros de montaje de empuje



ENLARGE

Fig. Fig. 17: No gire el taqué hidráulico mientras se inserta en la cabeza

38. Instale las varillas y balancines. Asegúrese de instalar cada pieza en su posición original. Afloje el balancín ajustando los tornillos y tuercas de seguridad antes de la instalación.
39. Instale los de levas y los sellos de aceite del árbol de levas. Instale los soportes y las placas del árbol de levas (consulte los procedimientos de esta sección).
40. Instale las contraportadas y poleas del árbol de levas. Apriete los tornillos de la tapa de nuevo a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los pernos de la polea a 23 pies. Lbs. (31 Nm).
41. Instale la correa de distribución.
42. Ajustar los balancines de escape. Consulte los procedimientos Rocker Arm en esta sección.
43. Instale las tapas laterales y tapas de válvulas.
44. Instale el colector de admisión.
45. Instale el colector de escape.
46. Instale el tubo de cruce de EGR.
47. Instale el paso de agua con nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
48. Instale el tanque de vacío IAB. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
49. Instale las mangueras de calefacción, entonces las mangueras del radiador superior e inferior.
50. Instale el distribuidor. Conecte los cables de las bujías.
51. Conecte los arneses de cableado para el colector de admisión, culata y cuerpo de mariposa según corresponda.
52. Instale el cable de tierra y la cubierta del arnés en el paso de agua.
53. Instale la bomba de la dirección asistida y conectar la manguera de entrada.
54. Instale el montaje del lado (se refiere a la eliminación del motor y el procedimiento de instalación). Quite el gato de soporte del motor.
55. Instale el conjunto del tubo de vacío. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs.(12 Nm).
56. Instale el cable de masa del motor.
57. Instalar, entonces la tensión de las correas de transmisión de accesorios.
58. Conecte la manguera de derivación de agua al cuerpo del acelerador.
59. Conecte las mangueras de vacío al colector de admisión, culata y cuerpo de mariposa según corresponda.
60. Conecte las líneas de combustible. Utilice juntas nuevas.
61. Instale la torre del puntal corsé y conecte el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
62. Conecte el control de crucero y los cables de acelerador a la vinculación con el cuerpo del acelerador.
63. Instale el conducto de admisión de aire.
64. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento. Se recomienda que el aceite del motor puede cambiar cada vez que se retira una cabeza de cilindro.
65. Vuelva a conectar el cable de tierra de la batería. Arranque el motor y purgar el sistema de refrigeración. Compruebe si hay fugas.

LIMPIEZA E INSPECCIÓN

Ver las figuras 18, 19, 20, 21 y 22

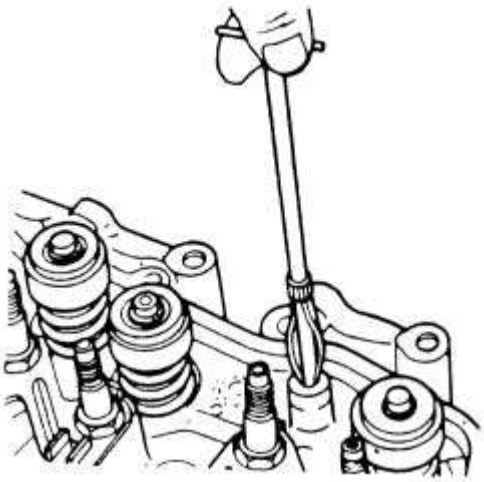
1. El uso de un cepillo de alambre tiraron en un taladro eléctrico, eliminar todo el carbono de las cámaras de combustión en la cabeza. Tenga cuidado de no rayar los asientos de las válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 18: El uso de un cepillo de alambre tiraron en un taladro eléctrico, retire todo el carbono de las cámaras de combustión en la cabeza

2. Use un raspador de junta y retire todo el material de la superficie del colector y de la cabeza, siendo de nuevo cuidado de no rayar la superficie.
3. Consulte la eliminación de la válvula y los procedimientos de instalación en esta sección y retire las válvulas de la culata.
4. Use un cepillo de guía de la válvula o un cepillo de cerdas finas rifle calibre con disolvente para limpiar las guías de válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: Use un cepillo de guía para limpiar las guías de válvulas

5. Utilice un paño limpio y un cepillo de cerdas duras con disolvente para limpiar a fondo el conjunto de cabeza. Asegúrese de que ningún material se lava en los agujeros de los pernos o pasajes. Si es posible, secar la cabeza con aire comprimido para eliminar el líquido y la materia sólida de todos los pasajes.

No limpie la cabeza en un tanque o química baño caliente.

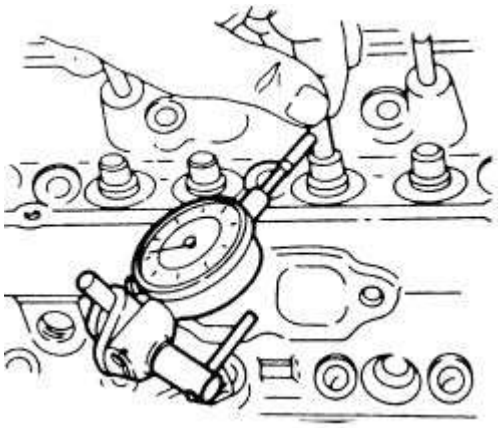
6. Medir el juego vástago de la válvula de la siguiente manera:

A. Montar un indicador de cuadrante en un lado del carril de junta de la tapa de balancines culata.

B. Ubicar el indicador de lo que el movimiento del vástago de válvula de lado a lado (en sentido transversal a la cabeza) causará un movimiento directo del vástago indicador. El vástago indicador debe ponerse en contacto con el lado del vástago de la válvula justo por encima de la guía de válvula.

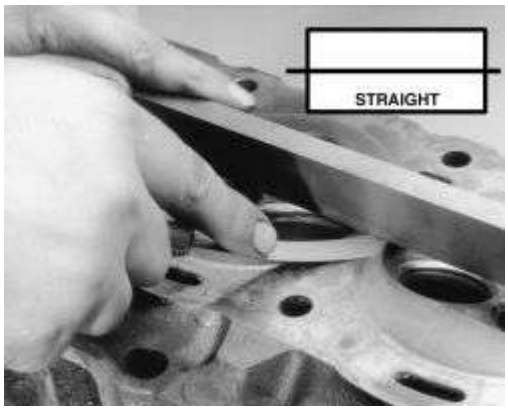
C. Instale la válvula (sin los resortes) y sostener la cabeza de la válvula aproximadamente 0,39 pulg. (10 mm) del asiento de la válvula.

D. Mover el vástago de la válvula de lado a lado utilizando una ligera presión para obtener una lectura de liquidación. Si la holgura excede las especificaciones (consulte la tabla de especificaciones de la válvula), será necesario moletear o reemplazar las guías de válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 20: Un indicador de línea se puede utilizar para comprobar el espacio libre del vástago de válvula

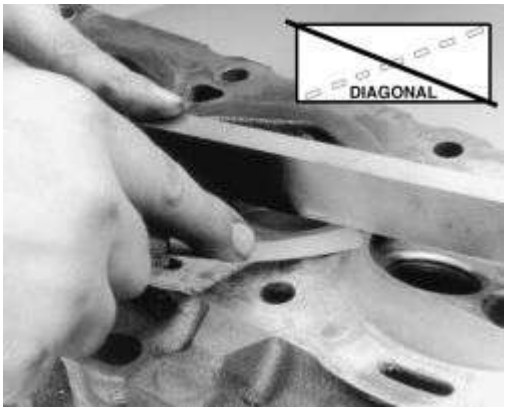


ENLARGE

Fig. Fig. 21: Verificar la deformación a través de la superficie de la cabeza ...

7.

8. Controlar el juego de petróleo diario del árbol de levas. Si la holgura es mayor que la especificada, compruebe el descentramiento total y de los diámetros de revistas del árbol de levas. Si están dentro de la especificación, se debe sustituir la culata. Si están fuera de las especificaciones, sustituir el árbol de levas, a continuación, otra vez, los espacios libres de aceite. Si los espacios libres de petróleo aún están fuera de especificación, también se debe reemplazar la culata.
9. Con la cabeza limpia y seca, utilice una regla de precisión y un calibrador para medir la cabeza de alabeo. Si es menos de 0,002 pulg. (0,05 mm), no es necesario volver a allanar. Si la deformación es de entre 0,002 a 0,008 pulg. (0.05-0.2mm), la cabeza debe ser resurgió.Cualquier distorsión en exceso de este requiere el reemplazo de la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 22: ... así como las dos diagonales

9. Si todo está bien con la cabeza a este punto, es muy recomendable que ser llevado a un centro profesional, como un taller de máquinas para la prueba de grietas sofisticado. Los diversos procedimientos son mucho más fiable que simple examen a simple vista. El costo es razonable y la paz de la mente vale la pena el costo. Si se encuentran grietas, se debe reemplazar la cabeza.
10. Mientras se está comprobando la cabeza, raspar cuidadosamente el carbón desde las copas de los pistones. No raye el metal de la parte superior del pistón y no dañar las paredes del cilindro. Eliminar todo el carbono y el líquido desde el cilindro.
11. Si se necesitan reparaciones a las válvulas, árbol de levas u otros componentes, siga los procedimientos adecuados descritos en esta sección.

RESURFACING

Las cabezas de los cilindros de Honda para todos los motores pueden resurgieron por un taller mecánico de confianza. Se recomienda Resurfacing si el motor sufrió un sobrecalentamiento masiva, como la de una junta de culata fallido.

Las cabezas se fabrican para ser lo más ligero posible; en consecuencia, no hay mucho exceso de metal en la cara. Cualquier mecanizado debe ser mínimo. Si se quita demasiado metal, la cabeza se vuelve inutilizable. Una cabeza que supera la

especificación máxima deformación NO PUEDE ser resurgió. El taller de máquinas tendrá una lista de espesores mínimos de cabeza; en ningún momento se puede exceder este mínimo.

Motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

Si alguna operación de reparación requiere la eliminación de un componente del sistema de aire acondicionado (en vehículos equipado), no desconecte las líneas de refrigerante. Si no es posible mover el componente fuera del camino con las líneas unidas, tienen el sistema de aire acondicionado evacuado por un profesional cualificado. El sistema de aire acondicionado contiene refrigerante bajo presión. Este gas puede ser muy peligroso. Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo. Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético. La EPA advierte que el contacto prolongado con aceite de motor usado puede causar una serie de trastornos de la piel, incluyendo el cáncer! Usted debe hacer todo lo posible para minimizar su exposición a aceite de motor usado. Guantes de protección deben ser usados cuando se cambia el aceite. Lávese las manos y otras áreas de la piel expuestas a la brevedad posible después de la exposición al aceite de motor usado. Limpiador de manos sin agua de jabón y agua, o se deben utilizar.

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

1. Aplicar las zapatas de freno de estacionamiento y lugar detrás de las ruedas traseras. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
2. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo de la batería. Retire la batería y la bandeja de la batería desde el compartimiento del motor.
3. Vuelva a comprobar la seguridad de los soportes de gato y apoya debajo del coche.
4. Retire la protección contra salpicaduras debajo del motor. El uso de un marcador de punta de fieltro, marcar el contorno de la bisagra capó en el capó; quitar los tornillos de la campana y la campana.

Para Preludio, retire las tapas de los botones de control manual del motor del faro. Elevar los faros a la posición UP. Retire los 5 tornillos que sujetan la rejilla y retire la rejilla.

5. Escurrir el aceite del motor.

Al instalar el tapón de drenaje asegúrese de usar una nueva lavadora.

6. Retire la tapa del radiador. Abra el grifo de drenaje del radiador y vaciar el refrigerante del radiador.
7. Retire el tapón de llenado transeje; quitar el tapón de drenaje y drene el transeje.
8. Si está equipado con un carburador, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

A. Etiquetar y retirar los cables de la bobina y el cable de tierra secundaria del motor se encuentra en la cubierta de la válvula.

B. Retire la tapa del filtro de aire y filtro.

C. Retire los conductos de entrada de aire, filtro de aire tuercas / pernos, la válvula de control de aire y el filtro de aire.

D. Afloje la tuerca de seguridad del cable del acelerador y la tuerca de ajuste. Deslice el extremo del cable de la conexión del carburador.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable del acelerador. Siempre reemplace un cable dañado.

9. Si está equipado con inyección de combustible, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

A. Retire el conducto de admisión de aire. Desconecte la manguera de vacío de control de crucero desde el conducto de admisión de aire y retire el tubo resonador.

B. Retire el cable de tierra secundario desde la parte superior del motor.

C. Desconecte el tubo de la caja de aire de conexión. Afloje el perno de sujeción del tubo y desconecte los tubos de emisión.

D. Retire las tuercas de montaje del filtro de aire y retire el conjunto de la caja del filtro de aire.

E. Afloje la tuerca de seguridad del cable del acelerador y la tuerca de ajuste. Deslice el extremo del cable del soporte y la vinculación.

F. Desconecte la manguera de vacío del servofreno.

G. Desconecte la manguera de retorno de combustible del regulador de presión. Retire la tuerca banjo, a continuación, la manguera de combustible.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable del acelerador. Siempre reemplace un cable dañado.

10. Para aliviar la presión del combustible, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

Usando un trapo, se coloca sobre el filtro de combustible para absorber cualquier gasolina que puede ser rociado sobre el motor.
Lentamente afloje el perno de servicio aproximadamente una vuelta completa; esto va a aliviar cualquier presión en el sistema.
Usando una nueva arandela de sellado, vuelva a apretar el tornillo de servicio.

11. Etiquete y desconecte el radiador y el calentador de mangueras del motor.

12. Si está equipado con una transmisión automática, desconecte las mangueras del enfriador de aceite del transeje y drenar el fluido. Apoyar las mangueras cerca del radiador sin retorcimiento ellos.

13. Si está equipado con una transmisión manual, aflojar la tuerca de ajuste del cable del embrague y quitar el cable del embrague del brazo de liberación.

14. Desconecte el cable de la batería del transeje y el cable de arranque de la terminal de motor de arranque.

15. Desconecte los dos conectores del arnés eléctrico del motor.

16. Retire el clip de cable del velocímetro. Tire el cable del soporte.

NO retire el soporte como el engranaje del velocímetro puede caer en el transeje.

17. Si está equipado con dirección asistida realizar los siguientes procedimientos:

A. Retire la velocidad del perno del sensor al transeje y el sensor completo con las mangueras.

No desconecte las mangueras del sensor de velocidad; simplemente mueva el sensor fuera del camino con las mangueras conectadas.

18. Quite la viga central debajo del motor. Afloje las tuercas de la varilla de radio para ayudar en la eliminación posterior de los semiejes.

19. Si está equipado con aire acondicionado, realice los siguientes procedimientos:

A. Retire el cable compresor principal del embrague.
B. Afloje el perno de la correa de ajuste y la correa de transmisión.

NO afloje o desconecte las mangueras de aire acondicionado. El compresor de aire acondicionado puede ser movido sin descargar el sistema acondicionador de aire.

20. Si está equipado con una transmisión manual, quite el yugo varilla de cambio adjuntando cerrojo y desconectar la barra de torsión palanca de cambios de la caja del embrague.
21. Si está equipado con una transmisión automática, realice los siguientes procedimientos:
A. Retire la consola central.
B. Coloque la palanca de cambios en marcha atrás. Retire el pasador de bloqueo desde el extremo del cable de cambio.
C. Quite los pernos de montaje del cable de cambio y el soporte del cable de cambio.
D. Retire el cable del acelerador de la palanca del acelerador. Afloje la tuerca de seguridad inferior y retire el cable del soporte.

NO afloje la tuerca de seguridad superior, ya que va a cambiar los puntos de cambio de la transmisión.

20. Desconecte la derecha y la izquierda rótulas inferiores y los extremos de los tirantes.
21. Para quitar los semiejes, realice los siguientes procedimientos:
A. Retire los soportes de gato y bajar el vehículo. Con una llave de 32 mm, afloje las tuercas de husillo. Una vez más levantar y apoyar el vehículo sobre soportes de gato.
B. Retire la rueda delantera y la tuerca de husillo.
C. Quite el perno de rótula y separar la rótula del buje delantero.
D. Desconecte los tirantes de las rótulas de dirección.
E. Retire los pernos barra estabilizadora.
F. Tirar del buje delantero hacia fuera y hacia fuera de los semiejes.
G. Utilizando una pequeña palanca, extraer la CV-junta interior de aproximadamente $_{1/2}$ pulgadas para liberar la pinza de resorte del diferencial. Tire del semieje de la caja de cambio.

Al instalar el semieje, inserte el eje hasta que la pinza de resorte encaje en la ranura. Utilice siempre una nueva pinza de resorte al instalar semiejes.

22. En los modelos de combustible inyectado, desconecte los conectores del arnés sub-motor y la abrazadera.
23. Retire el tubo colector de escape.
24. Adjuntar un polipasto de cadena para el motor y elevarla ligeramente para eliminar la holgura.
25. Desconecte el conector del cuadro No. 2 de control, levante la caja de control fuera de su soporte y deje que cuelgue al lado del motor.
26. Si está equipado con aire acondicionado, retire la válvula solenoide de control de ralentí.
27. Si está equipado con una cámara de aire (Calif. Y Gran altitud), retírelo.
28. De debajo de la cámara de aire, retire el soporte de motor de tres tornillos. Empuje el soporte del motor en el motor de montar la torre.
29. Retire la parte delantera y trasera de montaje del motor nueces.
30. Afloje los pernos del alternador y retire la correa de transmisión.Desconecte el mazo de cables del alternador y quitar el alternador.
31. En el motor, retire el tornillo de la barra de torsión trasera; afloje el perno en el marco de montaje, gire la varilla hacia arriba y fuera del camino.
32. Elevar con cuidado el motor del vehículo, comprobando que todos los cables y mangueras se han eliminado desde el motor / transeje. Retírelo del vehículo.

33. Retire el transeje.
34. Si cambio manual, quite la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
35. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

38. El conjunto del transeje debe estar instalado en el motor antes de la reinstalación. El motor debe estar completamente ensamblado con cárter de aceite, tapa de válvulas, etc., en lugar, incluso si han de ser eliminados más tarde.
39. Baje el motor en el vehículo.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

40. Instalar la barra de torsión trasera al motor.
41. Instale la parte delantera y trasera de montaje del motor nueces.
42. Instale los soportes del alternador, alternador y la correa.
43. Instale el montaje del motor trasero soporte.
44. Instale el motor trasero de montaje tuerca. Apriete a 14 ft. Lbs. (20 Nm).
45. Instale el montaje del motor delantero tuerca, apriete el perno a 14 ft. Lbs.(20 Nm).
46. Recuperar el soporte del motor desde el interior de la torre; instalar los pernos y apriete el perno en solitario (en la parte superior) a 28 pies. lbs.(39 Nm). Apriete el par adyacente de pernos a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
47. Aflojar la cadena en el motor de elevación. Proceda a cada perno de buje y montaje del motor, el endurecimiento de ellos para el par correcto.

NOTES:

- For proper suppression of noise and vibration, and maximum bushing life, tighten the bolts in the sequence shown with the bushings centered in their mounts.
- From step 5 on, the car must be sitting level; make sure that the engine hoist is not holding up the engine and car.

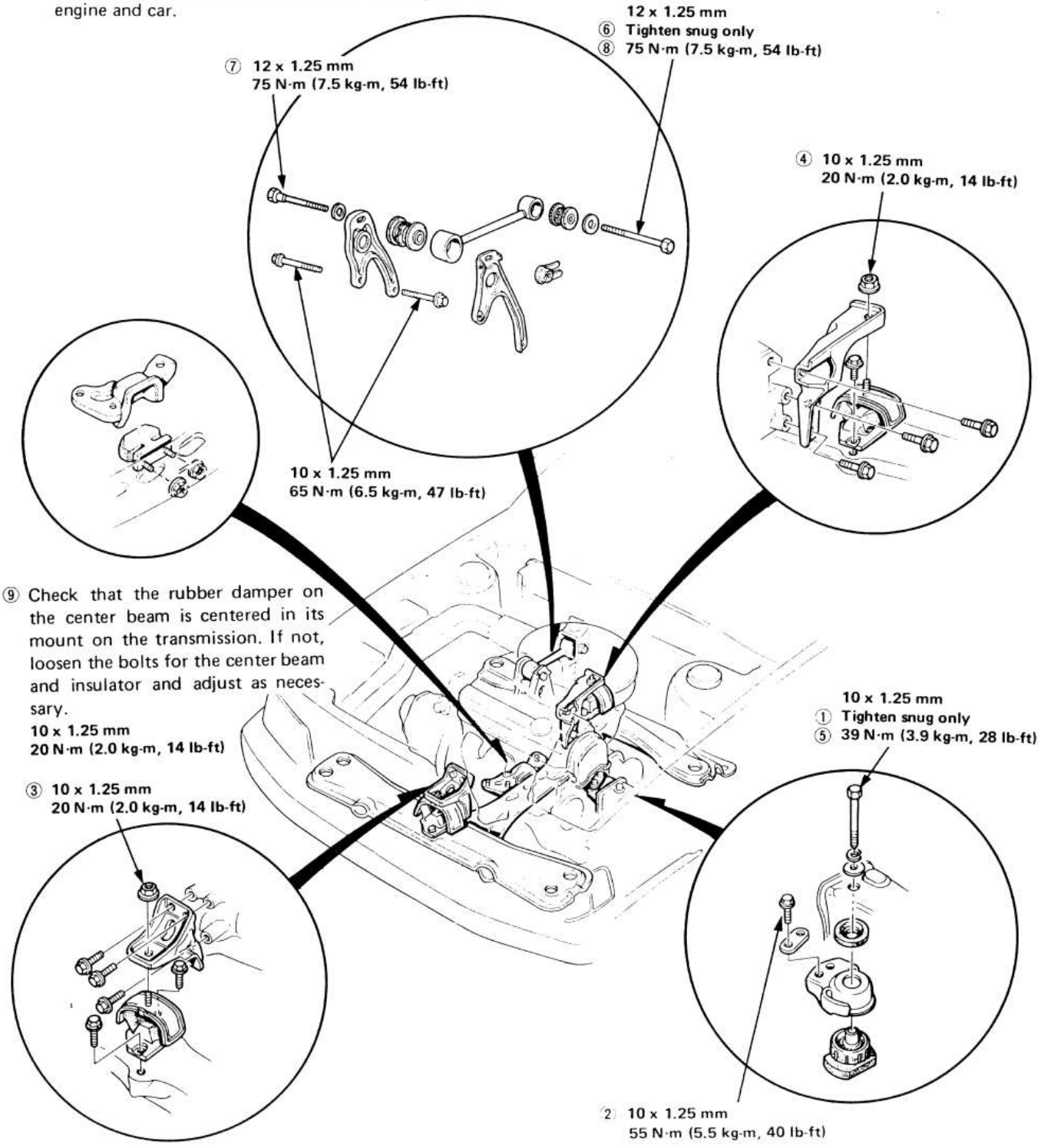


Fig. Fig. 1: Ajuste de secuencia para 1984-1985 Acuerdo

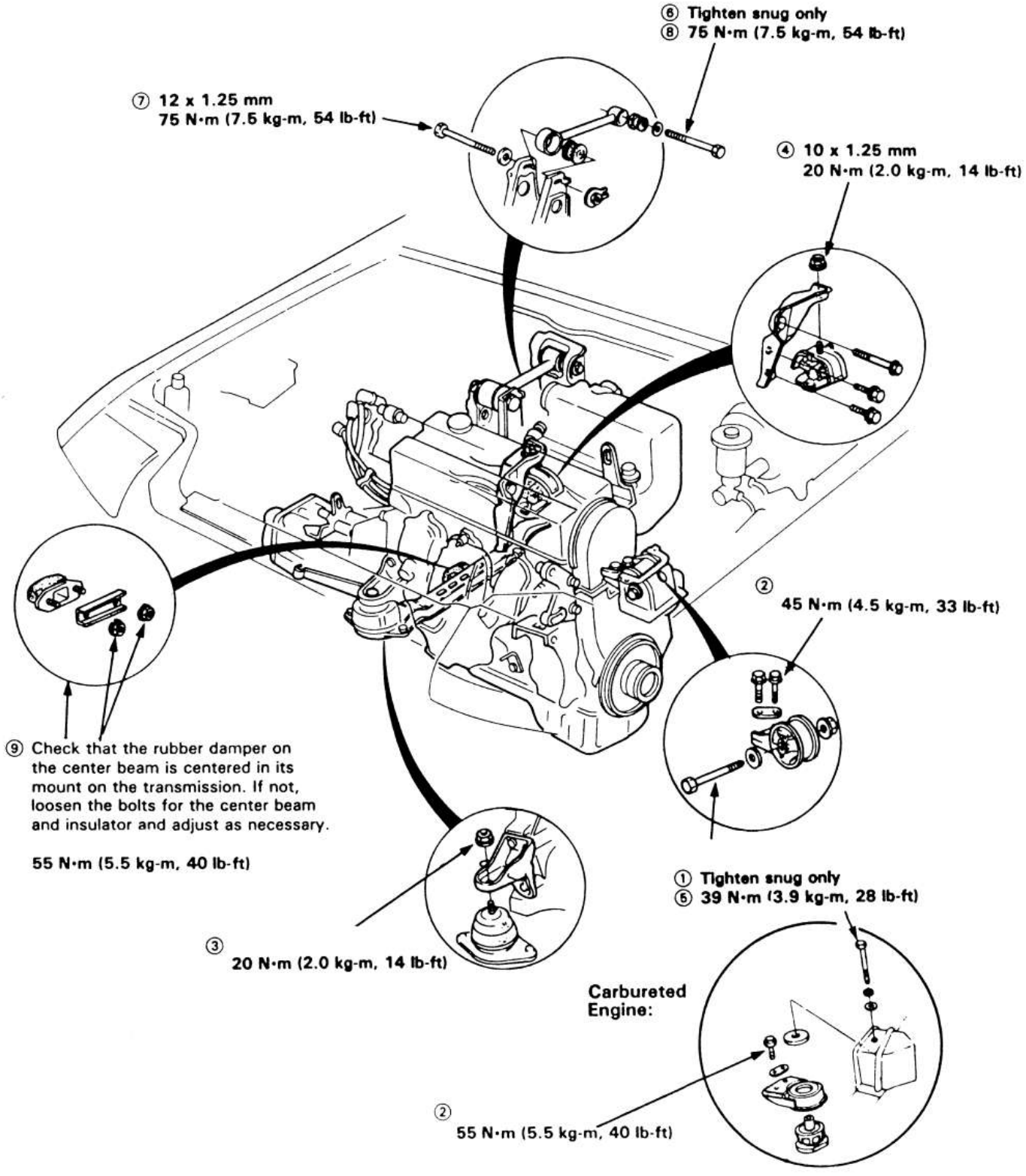


Fig. Fig. 2: Ajuste de secuencia para 1984-87 Preludio

48. Instale las mangueras de vacío de control de crucero.
49. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad y asegúrese de que el eje está bloqueado en el transeje.
50. Para los vehículos de transmisión automática, conecte el cable de control del acelerador al soporte, apriete la tuerca de seguridad y conecte el cable a la palanca del acelerador en el transeje. Instale las abrazaderas de los cables de cambio y de cable; apriete los pernos de montaje del cable en el cambio con sólo 7 pies. lbs. (10 Nm). Vuelva a conectar el cable de cambio en la palanca de cambios en el interior del vehículo e instalar la consola central.
51. Para los vehículos de transmisión manual, instale el yugo varilla de cambio y el perno; apriete a 16 pies. lbs. (22 Nm).
52. Conecte la barra de torsión palanca de cambios; apriete el perno a 7 pies. lbs. (10 Nm).
53. Instale el compresor del aire acondicionado y el cinturón.
54. El uso de nuevas juntas y tornillos autoblocantes, conecte el sistema de escape para el motor. Apretar las tuercas a 40 pies. Lbs. (55 Nm). Instale y apriete los 2 tornillos para el soporte de apoyo.
55. Apretar las tuercas de la varilla del radio de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
56. Instale la viga central debajo del motor. Utilice nuevas tuercas y apriete a 35 pies. Lbs. (50 Nm).
57. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Instale el sensor de velocidad, apretar el perno únicamente a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
58. Instale el cable del velocímetro. Alinear el extremo del cable con la ranura en el soporte. Instale la traba de seguridad para que la pierna doblada está en la ranura. vuelva a comprobar esta instalación tirando suavemente del cable; no debe aflojarse.
59. Si está equipado con transmisión automática, conecte las líneas de la ATF más fríos.
60. Si está equipado con transmisión manual, instale el cable del embrague con el brazo de liberación. Ajuste el juego libre del embrague.
61. Conecte el cable de tierra del transeje.
62. Conecte las mangueras del radiador y de la calefacción.
63. Conecte la manguera de combustible (s) en el filtro de combustible.
64. En Calif., Y vehículos de gran altitud, instale el controlador de chorro de aire.
65. Conecte la manguera de vacío válvula de solenoide de control de purga en el bote.
66. Instale la caja de control en su soporte.
67. Conecte el cable del acelerador. Apriete la tuerca de seguridad.
68. Vuelva a conectar los arneses eléctricos, incluyendo la bobina, control de ralentí electroválvula, conector de mazo de cables del motor y el cable de tierra en ejecución secundaria entre la carrocería y la tapa de válvulas.Revise todo el cableado, asegurando que se mantiene dentro de los clips y no en peligro de contacto con las partes calientes o móviles.
69. Instale los tubos del filtro de aire y la entrada de aire. Asegúrese de que las mangueras de vacío estén correctamente instalados.
70. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
71. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión hasta el nivel adecuado.
72. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
73. Vuelva a llenar el aceite del motor.
74. Instale el capó. El Preludio, vuelva a instalar la rejilla y haga girar los faros a la posición ABAJO.
75. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
76. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
77. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
78. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
79. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.

80. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
81. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1986-1989 Acuerdo

Vea la Figura 3

1. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo sobre soportes de gato.Vuelva a comprobar la seguridad de los soportes.
2. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
3. Use un marcador de punta de fieltro para delinear el capó bisagras en el interior de la campana. Desconecte la manguera de líquido de limpieza y quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor. Escurrir el aceite del motor. Instalar una nueva arandela en el tapón de drenaje y apriete correctamente. Esto evita la vergüenza después que el motor se vuelve a instalar.
5. Con el motor frío, drene el refrigerante en un recipiente.
6. Escurrir el transeje. Vuelva a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora y apretar correctamente.
7. Retire el conducto de admisión de aire. Quite los tornillos que sujetan la carcasa del filtro de aire y retire el conjunto de la caja.
8. En los vehículos de combustible inyectado, aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.

PRECAUCIÓN

El sistema de combustible está bajo presión. Suelte la presión lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

9. Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena. Siempre que sea posible, desconectar una manguera de vacío de un componente en el servidor de seguridad o defensa, no en el motor. El motor se eliminará con las líneas y mangueras conectadas.
10. El combustible inyectado vehículos, desconexión o eliminar los siguientes elementos:

A. En la caja de fusibles: cables de tierra (quitar las tapas de plástico para el acceso), condensador, cables de bobina y cables de encendido.
B. Mangueras del filtro de carbón activado.
C. Línea de combustible y la línea de retorno en el regulador de presión. Conecte las mangueras y los puertos para evitar el derrame de combustible o la entrada de suciedad.
D. Caja de control de cortafuegos lado derecho. Saldrá con el motor.
E. Conectores eléctricos cerca de la caja de control.
F. Perno de abrazadera de sujeción de la manguera de dirección asistida en la parte delantera del motor.
G. Cable a tierra que va desde la tapa de la válvula en el soporte del radiador.
H. Conectores del arnés del motor en el lado izquierdo del motor.
I. Retire la bandeja de la batería y la batería, desconecte los conectores del arnés que se encuentran por debajo de la bandeja.Retire el soporte que sostiene el mazo de cables del motor.
J. Desconecte la manguera de vacío (s) del actuador de control de crucero. Retire los dos tornillos que sujetan el actuador y mover el conjunto así fuera del camino. No desconecte ni doble el cable.
K. Desconecte la manguera de vacío grande corriendo al servofreno.
L. Desconecte el cable del acelerador al aflojar el bloqueo y tuercas de ajuste; deslice el cable del soporte y la vinculación. No doble el cable; no utilice alicates para quitar el cable de la vinculación.

11. En los motores con carburador, desconecte o retire los siguientes elementos:

A. La bandeja de la batería y la batería. Desconecte los conectores de mazo de cableado que se encuentran por debajo de la bandeja.Quite los clips que sujetan el lado del motor de los arneses de cableado
B. Desconecte los tornillos que sujetan las válvulas de vacío al lado de la bandeja de la batería. Mueva el soporte y el montaje en el motor.
C. Mangueras de vacío del depósito de carbón.
D. Los pernos de montaje que sujetan el controlador de chorro de aire, al lado del recipiente. Retire el tornillo de la abrazadera que sostiene la gran manguera por debajo del controlador de chorro de aire.
E. Caja de control de cortafuegos lado derecho. Levante la caja fuera de su soporte, apoyarlo con alambre y deje que se cuelgan al lado del motor. Saldrá con el motor.
F. Mangueras de vacío en frente del cilindro maestro del freno.Asimismo, desconecte el tubo de vacío grande corriendo al servofreno.
G. La línea de combustible en el filtro de combustible en línea cerca del cortafuegos. Conecte las líneas para evitar fugas de combustible o la entrada de suciedad.
H. Cable a tierra que va desde la tapa de la válvula en el soporte del radiador. También quite el perno de sujeción de la manguera en la parte delantera derecha del motor.
I. Desconecte el cable del acelerador al aflojar el bloqueo y tuercas de ajuste; deslice el cable del soporte y la vinculación. No doble el cable; no utilice alicates para quitar el cable de la vinculación.

12. En todos los vehículos, desconectar el calentador y radiador mangueras del motor. Esté preparado para contener el derrame del líquido refrigerante restante.
13. En transejes automáticos, desconecte las líneas del enfriador de aceite de la caja de cambio. Conecte las líneas de inmediato para eliminar el derrame de petróleo.
14. Retire el perno de retención que sostiene el sensor de velocidad; quite el sensor de la caja de cambio. No desconecte las mangueras del sensor.
15. Para vehículos automáticos transeje:
A. Retire la consola central.
B. Coloque la palanca de cambios en marcha atrás. Retire el pasador de bloqueo desde el extremo del cable de cambio.
C. Quite los tornillos que sujetan el cable de cambio y retire el soporte de cable. Separe el cable de cambio de la palanca de cambios.
D. En el transaxle, aflojar el tornillo inferior (A) en el cable de control del acelerador y desconecte el cable de la transmisión. No afloje o cambie el perno superior (B); los puntos de cambio del transeje se verán afectados.

16. En los vehículos de transmisión manual, desconecte el cable del embrague en el eje transversal.
17. Desconecte la cinta de tierra transeje en el caso.
18. Desconecte la varilla yugo de cambios y desplazar la barra de torsión en la palanca de la transmisión.
19. Desconecte el tubo de escape en el colector. Deseche las tuercas-que autoblocantes no son reutilizables.
20. Desconecte el tubo de escape en la articulación justo detrás de la sección flexible y quitar el tubo.
21. Retire el pasador y la tuerca castillo desde la izquierda y la derecha rótulas inferiores. Separe con cuidado la junta con un extractor.
22. Desconecte los ejes de transmisión de la transmisión. Retire el anillo de seguridad del eje de cada uno y desechar ellos deben ser reemplazadas en la instalación. Envuelva el extremo ranurado de cada eje en una bolsa de plástico y asegure la envoltura. Las estrías mecanizadas deben ser protegidos de la suciedad y daños.
23. Quitar el tornillo de ajuste de la bomba de dirección asistida y retire la cinta. Retire la bomba de su montaje y moverlo fuera del camino con las mangueras conectadas. Apoyo fuera del área de trabajo con alambre rígido.
24. Desconecte el cableado del compresor del aire acondicionado. Afloje los pernos de montaje y retire la cinta. Retire el compresor de sus montajes y suspender fuera de la zona de trabajo con alambre rígido. NO desconecte o aflojar las mangueras A / C.
25. Desconecte los conectores de mazo de cables del alternador. Retire la correa después de aflojar el tornillo de ajuste. Retire el alternador de su montura.
26. Quite la viga central debajo del motor.

27. Instale el equipo de elevación del motor. Adjuntar una cadena a la eyehook en el extremo izquierdo del motor, cerca de la correa de distribución. Asegure el otro a la eyehook en el transeje. Ajuste la cadena y levantar para eliminar la holgura de todas las cadenas.
28. Inspeccione cuidadosamente el área que rodea el motor y transeje, asegurándose de que no hay mangueras, líneas de vacío o cableado que corren entre la carrocería y el motor / montaje trans. En este punto, los únicos elementos que conectan el motor / trans a la carrocería deben ser los distintos soportes de motor y barras anti-torsión.
29. Retire el perno de la varilla anti-par motor a la parte trasera del motor.Afloje el perno en el cuerpo de montaje; pivotar la varilla hacia arriba y fuera del camino.
30. Vuelva a comprobar la instalación del elevador. Tome cualquier holgura en las cadenas; el polipasto debe estar bajo una tensión mínima, sólo la celebración del motor sin mover el coche.
31. Retire el soporte del motor trasero tuerca. Retire los tres tornillos del motor trasero soporte de montaje. Etiquetar o diagramar la colocación de perno, como uno es más largo que los demás y debe ser reemplazado correctamente. Retire el soporte.
32. Retire el soporte del motor delantero perno.
33. Retire el motor del lado de montaje y tornillos.
34. Levante lentamente el polipasto, comprobando con frecuencia para los artículos todavía conectadas. Levante el motor lo suficiente para permitir que los soportes de montaje del motor para limpiar los espárragos. Baje de nuevo el motor en los montes. Acortar la cadena a un lado la correa de distribución por $^{una}/_{dos}$ de su longitud y volver a fijar a la eyehook.
35. Eleve el motor lentamente; la cadena más corta hará que el motor se incline hacia arriba en el extremo de la polea. Levante el motor por encima de la carrocería y retírela.
36. Retire la transmisión.
37. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
38. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

39. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
40. Instale el transeje.
41. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

42. Instale el perno a través del motor izquierdo montura. Instale los dos tornillos más pequeños, apretándolos con 33 ft. Lbs. (45 Nm).
43. Instale la tuerca en el motor delantero de montaje, apretando a 14 ft. Lbs.(20 Nm). Instale los tres tornillos que sujetan el soporte de motor trasero soporte para el motor. Apriete a 28 ft. Lbs. (39 Nm). Apriete la tuerca a 14 ft. Lbs. (20 Nm).
44. Instalar la varilla anti-par motor a la parte trasera del motor. Asegúrese de que las arandelas se colocan correctamente.
45. Instale la viga central debajo del motor. Compruebe que el amortiguador de goma en la viga se centra en su montaje en la transmisión. Si no está centrada, aflojar los pernos de la viga y / o amortiguador y ajuste según sea necesario. Apriete los tornillos de sujeción del haz de 37 ft. Lbs. (50 Nm) y los tornillos de los amortiguadores a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
46. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar. El vehículo debe estar nivelado durante el paso siguiente.
47. Con el nivel de estar vehículo, apriete los pernos de montaje / tuercas en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.

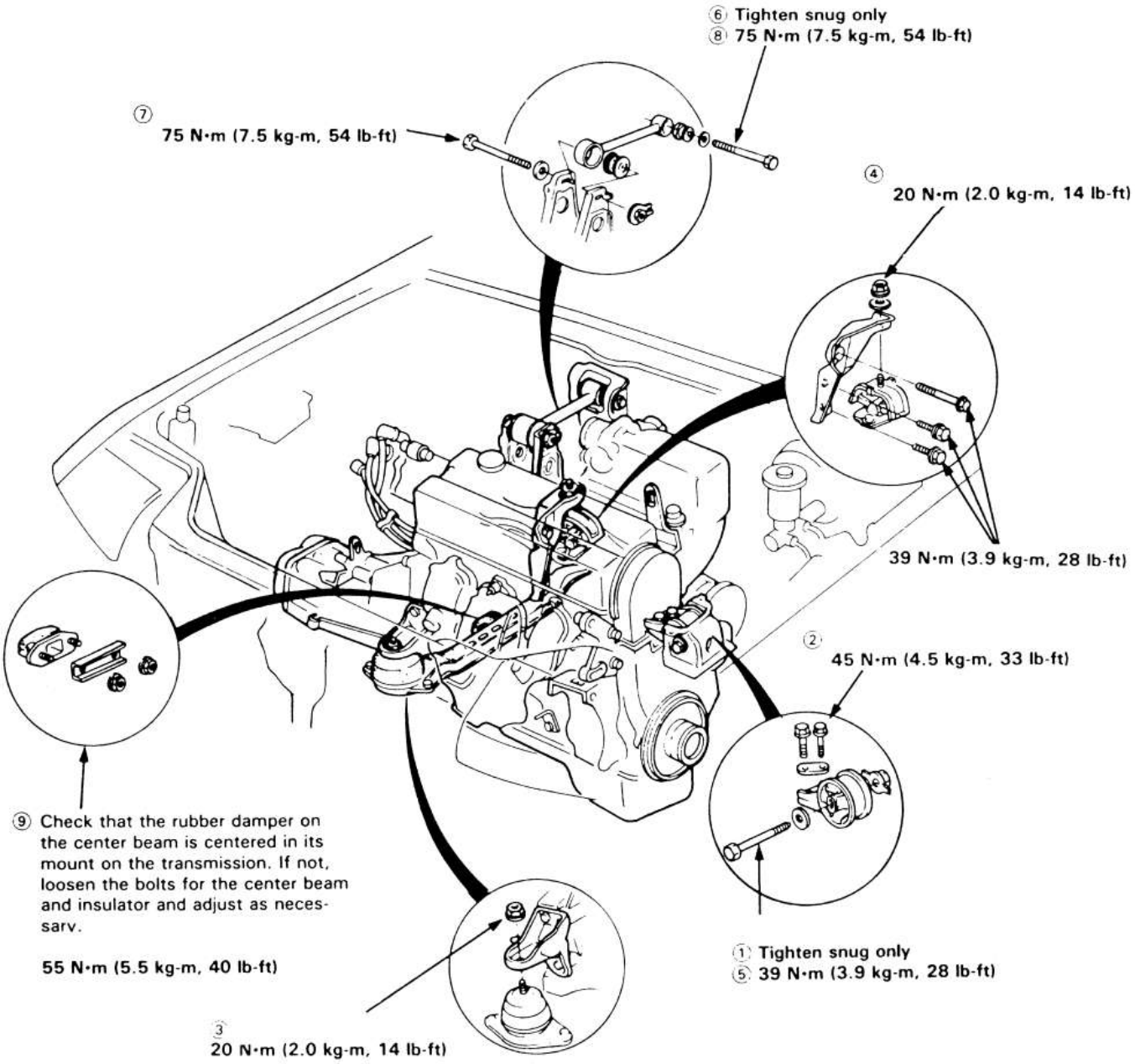


Fig. Fig. 3: secuencia de apriete de montaje tuerca / perno

48. Desconecte y retire el equipo de elevación del motor. Si el coche se bajó a la tierra para el paso anterior, vuelva a elevar y apoyar de forma segura en soportes de gato.

49. Instale el alternador, la correa y conectar el mazo de cables.

50. Instale el compresor, el cinturón y conectar el cableado.

51. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón.

52. Vuelva a colocar el anillo de seguridad en cada eje motriz. Instale los ejes, asegurándose de que cada clip se escucha a hacer clic en su lugar.

53. Volver a montar las rótulas inferiores e instalar las tuercas. Instale un pasador nuevo.

54. Utilizando nuevas tuercas y juntas, instale el tubo colector de escape.Apretar las tuercas en el colector a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

55. Instale la barra anti-torsión varilla de cambio, apretar el perno a través de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

56. En las transmisiones manuales, coloque la varilla de cambio de la transmisión y apriete el perno de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
57. Instale la cinta de tierra transeje en el caso.
58. Instale el cable del embrague, si está equipado.
59. Para vehículos automáticos transeje, instalar o conectar:
A. El cable de control del acelerador a la palanca. No ajustar o apretar el tornillo superior; apriete la tuerca de seguridad inferior.
B. Shifter y palanca de cable en el interior del coche. Instale el pasador de bloqueo sobre el cable, fije el soporte de cable o guía e instale los pernos de retención que sujetan el conjunto de cables a la caja de cambios. Vuelva a instalar la consola.

60. Instale el conjunto del sensor de velocidad, apretar el perno únicamente a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
61. Conecte las líneas de aceite de transmisión automática más fríos, si está equipado.
62. Conecte las mangueras de calefacción y radiadores.
63. Para los vehículos con carburador, instalar o conectar:
A. El cable del acelerador.
B. Cable a tierra de la tapa de válvulas.
C. La línea de combustible en el filtro cerca del cortafuegos.
D. Manguera de aspiración al servofreno.
E. Mangueras de vacío de emisión cerca del servofreno.
F. Caja de control para sus montajes en el firewall.
G. Si lo ha extraído controlador de chorro de aire.
H. Mangueras de vacío en el depósito de carbón.
I. Válvulas de vacío al lado de la bandeja de la batería.
J. Conectores de cableado bajo la bandeja de la batería.
K. Bandeja de la batería y la batería.

64. En motores de combustible inyectado, conectar o instalar lo siguiente:
A. Cable del acelerador.
B. Servofreno manguera de vacío.
C. Actuador automático de la velocidad y la manguera de vacío.
D. Conectores del arnés debajo de la bandeja de la batería.
E. Conectores del arnés en el lado izquierdo del motor.
F. Cable a tierra a la tapa de la válvula y el perno de la abrazadera que sostiene la manguera a la parte delantera del motor.
G. Conectores del arnés cerca de la caja de control.
H. Caja de control para su montaje en el cortafuegos derecha.
I. Las líneas de combustible en el regulador de presión.
J. Mangueras de vacío en el depósito de carbón.
K. Masa, encendido y la bobina cables en el lado derecho del compartimiento del motor.
L. Bandeja de la batería y la batería.

65. Instale la caja del filtro de aire. Instale la red de conductos de admisión.
66. Revise el tapón de drenaje en el transeje, apretar si es necesario. Llene el transeje con la cantidad correcta de líquido.
67. Revise el grifo de desagüe en el radiador. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
68. Revise el perno de drenaje del aceite del motor. Instale la cantidad correcta de aceite del motor.
69. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
70. Instale el capó.

71. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
72. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
73. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
74. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
75. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
76. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apagar el motor apagado.
77. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1990-93 Acuerdo

Ver Figura 4

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
6. Aliviar la presión del sistema de combustible que utiliza el procedimiento correcto.
7. Retire la manguera de alimentación de combustible de la tubería de combustible y la manguera de retorno de la válvula de control de presión.
8. Retire la caja de control del servidor de seguridad.

No desconecte las mangueras de vacío.

9. Desconecte la manguera de vacío del depósito de carbón y la manguera de filtro de carbón del cuerpo del acelerador.
10. Retire el cable de tierra del transeje.
11. Retire el cable del acelerador al aflojar la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable del soporte del acelerador y el varillaje del acelerador.

Tenga cuidado de no doblar el cable al retirar. No utilizar pinzas para quitar el cable de la vinculación. Siempre reemplace un cable retorcido por uno nuevo.

12. Desconecte el conector y el tubo de vacío, a continuación, quitar el actuador de control de crucero.
13. Retire la manguera de vacío del servofreno y monte; quitar la manguera de vacío del colector de admisión.
14. Desenchufe los tres conectores del arnés del motor desde el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor. Retire el terminal de mazo de cables del motor y el terminal del cable de arranque de la caja de relés bajo el capó y las abrazaderas. A continuación, retire el terminal de tierra del transeje.
15. Desconecte los dos conectores de mazo de cables del motor del mazo principal y la resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
16. Retire el cable de tierra del motor de la cubierta de la válvula. Retire el soporte de la bomba de la dirección asistida.
17. Retire los tornillos de fijación y la correa de la dirección de alimentación de la bomba de la dirección asistida, por tanto, sin necesidad de desconectar las mangueras, tire de la bomba fuera de su soporte de montaje. Apoyar la bomba fuera del camino.
18. Retire los tornillos de fijación y la correa del compresor de aire acondicionado. Sin desconectar las mangueras, tire el compresor fuera de ella está el soporte de montaje. Apoyar el compresor con alambre rígido fuera del camino.
19. Desconecte las mangueras del calefactor. Desconecte las mangueras del radiador, mangueras más frías transmisión automática y los conectores del ventilador de refrigeración. Retire el conjunto del ventilador del radiador / refrigeración.
20. Retire el sensor de velocidad sin necesidad de desconectar las mangueras o conectores.

21. Quite la viga central.
22. Retire las tuercas del tubo de escape y los pernos de montaje del soporte.
23. Retire los semiejes de la siguiente manera:
A. Retire las ruedas delanteras.
B. Levante la lengüeta de bloqueo de la tuerca de husillo y retírela.
C. Retire el amortiguador de tuerca tenedor, perno pizca amortiguador y quite el tenedor amortiguador.
D. Retire el pasador y la tuerca castillo de la rótula inferior.
E. El uso de un extractor adecuado, separar el brazo de control inferior de la rótula.
F. Tire el nudillo hacia afuera y retire el motor fuera de borda CV-conjunta semieje del muñón con un martillo de plástico adecuado.
G. Con una palanca adecuada, haga palanca del semieje a forzar el anillo conjunto al final del semieje más allá de la ranura.
H. Tire del interior CV-articular y quitar el semieje y CV-conjunto de la caja del diferencial o eje intermedio como un conjunto.

No tire del semieje, como la CV-articulación puede venir aparte. Bolsas de plástico Corbata sobre el semieje extremos para protegerlos.

24. En los vehículos de transeje equipado manuales, retire la manguera de liberación del embrague del amortiguador de embrague en la caja del transeje. Retire el cable de cambio y de la selección de cable con la abrazadera de cable de la transmisión.

Tenga cuidado de no doblar el cable al retirar. No utilizar pinzas para quitar el cable. Siempre reemplace un cable retorcido por uno nuevo.

25. En los vehículos automáticos transeje equipada, retire el refuerzo del motor, retire la cubierta del convertidor de par. Retire el soporte del cable, luego retire el perno de palanca de control de cambio y el cambio del cable de control.
26. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.
27. Quite los pernos de montaje del motor delantero y trasero.
28. Retire el soporte del lado del motor y el perno de montaje. Retire el transeje lado de montaje y el perno de montaje.
29. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.

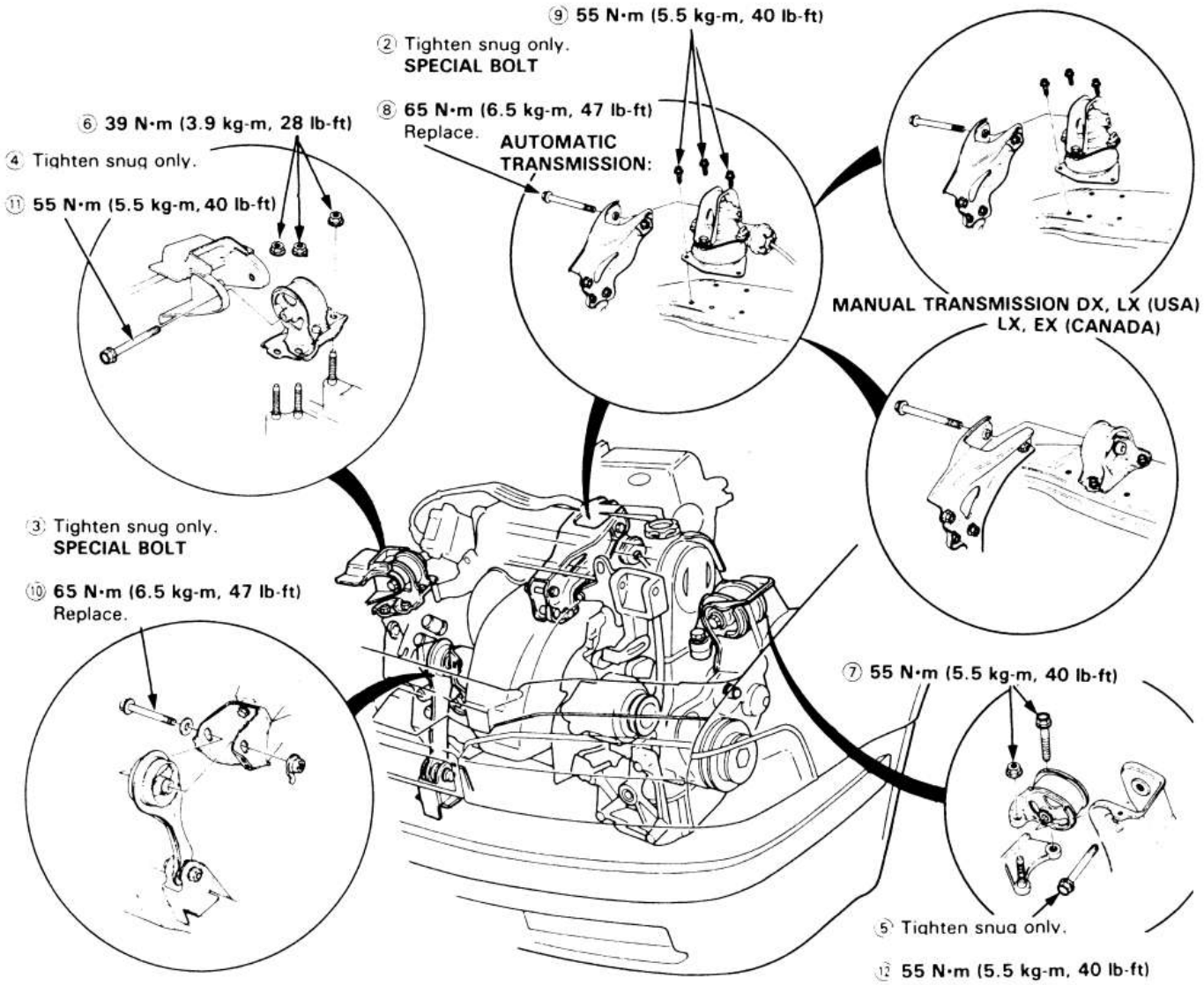


Fig. Fig. 4: Motor de montaje tuerca / perno de apriete secuencia

30. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (152 mm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
31. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
32. Retire el transeje.
33. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
34. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

35. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
36. Instale el transeje.
37. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

38. Instale el montaje del motor lateral y perno de montaje. Instale el perno a través.
39. Instale el montaje de la transmisión lateral y perno.
40. Instale los pernos de montaje del motor delantero y trasero.
41. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar. El vehículo debe estar nivelado durante el paso siguiente.
42. Con el nivel de estar vehículo, apretar las tuercas de montaje / pernos en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.
43. Retirar el equipo de elevación del motor. Si el coche se bajó de la etapa anterior, vuelva a elevar y apoyar de forma segura.
44. Para transejes automáticas, instale el cable de control de cambio y el soporte del cable. Instale la cubierta del convertidor de par y el refuerzo del motor.
45. Para transejes manuales, conecte el cable de cambio y el cambio de selección de cable. Instale la manguera de liberación de embrague.
46. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
47. Instale las rótulas de los brazos inferiores y tirantes. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 nM) y las tuercas de los tirantes a 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar nuevas chavetas.
48. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
49. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
50. Instale el sensor de velocidad. Apriete el perno de retención de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
51. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
52. Conecte las mangueras de entrada y salida del calentador a la cabeza del cilindro y tubo de conexión, respectivamente.
53. Instale el compresor de A / C y la correa, apriete los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Apriete el perno de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y la tuerca a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
55. Conecte el cable de tierra del motor a la cubierta de la válvula y el soporte de la bomba de dirección asistida.
56. Conecte la cinta de tierra transeje. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Conecte los tres conectores para el arnés de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.
57. Conectar la manguera de vacío del servofreno al colector y a la servofreno.
58. Conecte el cable del acelerador y asegure la tuerca de seguridad.
59. Conecte el cable de tierra a la transmisión.
60. Instale la caja de control en el servidor de seguridad y comprometer a los conectores del cableado.
61. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible y la manguera de retorno a la válvula de control de presión.
62. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
63. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
64. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
65. Vuelva a llenar el aceite del motor.
66. Instale la base de la batería y la batería.
67. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
68. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
69. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor

durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.

70. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
71. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
72. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
73. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
74. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.
75. Instale las ruedas delanteras. Baje el capó.

1994-95 Accord 2.2L motores

Vea la Figura 5

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire los cables del acelerador y el control de crucero, aflojando las tuercas de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable fuera de la articulación del acelerador. No afloje la tuerca de ajuste y tener cuidado de no doblar el cable para desenchufarlo.
6. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
7. Desconecte el conector de la válvula solenoide de control de resonador de aire de admisión, a continuación, retire la manguera de vacío y resonador.
8. Retire los cables de la batería de las cajas de fusibles / relés bajo el capó.
9. Desconecte los conectores del mazo de cables del motor en el lado derecho del compartimiento del motor.
10. Desconecte la manguera del freno de refuerzo de vacío. También, etiquetar y desconecte las tres mangueras de vacío adyacentes a la misma.
11. Aliviar la presión del sistema de combustible que utiliza el procedimiento correcto.
12. Desconecte la alimentación de combustible y la manguera de retorno.
13. Desconecte los conectores de mazo de cables del motor, terminales y abrazaderas en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
14. Desenchufe el conector del resistor del inyector en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
15. Retire la abrazadera de la manguera de dirección asistida. Además, la etiqueta y desconectar los dos mangueras de vacío adyacentes a la misma.
16. Retire la correa de la dirección asistida y la bomba.
17. Retire la correa del alternador.
18. En los automóviles con transejes manuales:

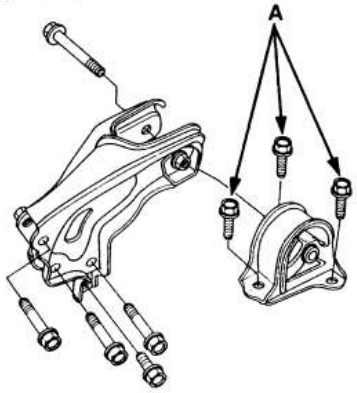
A. Retire el desplazamiento y seleccione los cables de la transmisión.
B. Desenchufe la luz switch de back-up y desconecte el cable del motor de arranque.
C. Retire el cilindro receptor del embrague de la transmisión. No desconecte el conjunto de tubo / manguera y no ponga en funcionamiento el pedal del embrague una vez que se retira el cilindro.

19. Desconecte el conector del sensor de velocidad del vehículo.
20. Retire las ruedas delanteras.
21. Desconecte las mangueras del radiador y las mangueras más frías transeje (si existe). Retire el radiador.
22. Retire el compresor del aire acondicionado, pero NO desconecte las mangueras de ella. Mueva el compresor fuera del área de trabajo y apoyarlo con alambre rígido; no dejes que se cuelgan por las mangueras.
23. Desde debajo del coche, quitar la viga central y el tubo de escape delantero.
24. En los automóviles transaxiales automáticos, desconecte el cable de cambios de la transmisión.

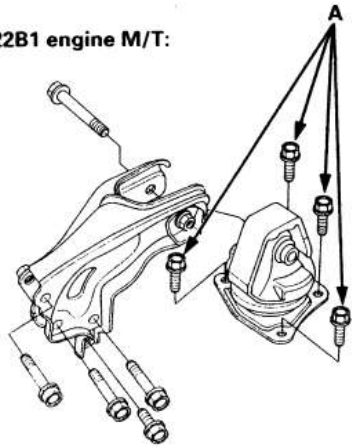
25. Retire las horquillas que sujetan los soportes de los brazos inferiores.Desconecte los brazos inferiores de las rótulas.
26. Retire los ejes de transmisión. Cubrir las estrías y las superficies mecanizadas con aceite de motor limpio, y luego atar las bolsas de plástico en los extremos.
27. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.

Mount and Bracket Bolts/Nuts Torque Value Specifications:

REAR MOUNT:
F22B2 engine M/T:

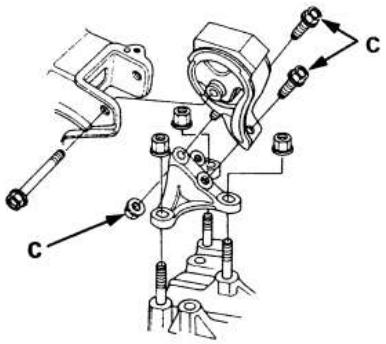


F22B1 engine M/T:

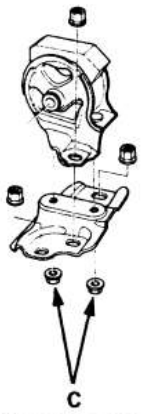


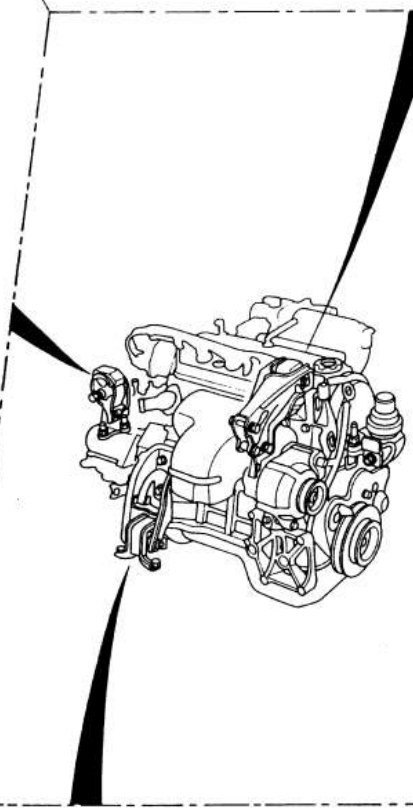
TRANSMISSION MOUNT

M/T:

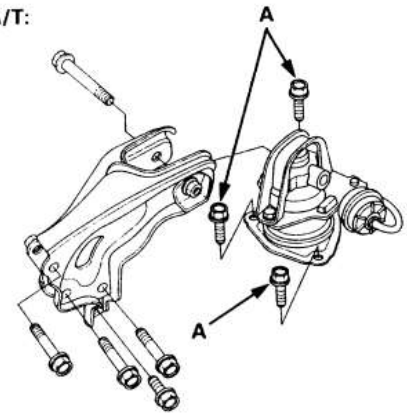


A/T:





A/T:



Torque Specifications:
A: 10 x 1.25 mm
59 N·m (6.0 kgf·m, 43 lbf·ft)
B: 12 x 1.25 mm
93 N·m (9.5 kgf·m, 69 lbf·ft)
C: 10 x 1.25 mm
39 N·m (3.9 kgf·m, 28 lbf·ft)

FRONT MOUNT

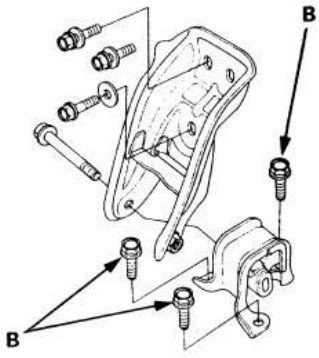


Fig. Fig. 5: soportes del motor y las especificaciones de torque

28. Retire los tornillos y soportes de montaje del motor delantero y trasero.
29. Retire el soporte del lado del motor y el perno de montaje. Retire el transeje lado de montaje y el perno de montaje.
30. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.
31. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (152 mm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
32. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
33. Retire el transeje.

34. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
35. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

36. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
37. Instale el transeje.
38. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, que deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

39. Instale el montaje del motor lateral y perno de montaje. Instale el perno a través y apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm). Quitar el tornillo más pequeño bajo el perno a través. No apriete el tornillo / tuerca en el lado del motor.
40. Instale el montaje del eje transversal lateral y perno. Apriete el perno a través de 47 ft. Lbs. (64 Nm), a continuación, quitar el tornillo más pequeño al lado de él. No apriete las tuercas en el lado de la transmisión.
41. Instale el soporte de montaje posterior con tornillos nuevos. Apriete los cuatro tornillos a 40 pies. Lbs. (54 Nm) en primer lugar, a continuación, apriete el único perno pasante de 47 ft. Lbs. (64 Nm).
42. Instale el montaje del frente utilizando un nuevo perno pasante y apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm). No apriete los tornillos en el lado del motor.
43. Apriete el soporte del motor lado tornillos a 40 pies. Lbs. (54 Nm). Apretar las tuercas / tornillos en el transeje montar y montar frente a 28 ft. Lbs. (38 Nm).
44. Retirar el equipo de elevación del motor.
45. Para transejes automáticas, instale el cable de control de cambio.
46. Para transejes manuales, conecte el cable de cambio y el cambio de selección de cable. Instale el cilindro receptor del embrague. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
47. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
48. Instale las rótulas de los brazos inferiores. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar nuevas chavetas.
49. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
50. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
51. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
52. Conecte las mangueras de entrada y salida del calentador a la cabeza del cilindro y tubo de conexión.
53. Instale el compresor de A / C y la correa, apriete los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Apretar las tuercas a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
55. Involucrar a la resistencia del inyector y conectores del sensor de velocidad del vehículo.
56. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Involucrar a los conectores para el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.

57. Conecte la manguera de vacío del servofreno y las mangueras de vacío adyacentes.
58. Conecte el cable del acelerador y asegure la tuerca de seguridad.
59. Instale la caja de control en el servidor de seguridad y comprometer a los conectores del cableado.
60. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible y la manguera de retorno a la válvula de control de presión.
61. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
62. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
63. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
64. Vuelva a llenar el aceite del motor.
65. Instale la base de la batería y la batería.
66. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
67. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
68. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
69. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
70. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
71. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
72. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
73. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.
74. Instale las ruedas delanteras. Baje el capó.

1995 Acuerdo de V-6

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Retire los puntales de apoyo, a continuación, coloque la campana en una posición vertical y segura seguro en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el conducto de aire de admisión.
5. Retire el cable del cable del acelerador y el control de crucero, aflojando la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable de la conexión del acelerador.
6. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé. Retire la torre del puntal corsé.
7. Desconecte el conector conectores del mazo de cables del motor y del inyector resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
8. Aliviar la presión del sistema de combustible, a continuación, desconecte la manguera de alimentación del filtro de combustible.
9. Identifique y desconecte el servofreno, bote de emisiones por evaporación, y el retorno de combustible mangueras.
10. Desconecte los cables de la batería de las cajas de fusibles / relés bajo el capó.
11. Desconecte los conectores de mazo de motor desde el lado derecho del compartimiento del motor.
12. Retire el motor de montaje lateral.
13. Retire las correas del compresor, alternador y la bomba de la dirección asistida de A / C. Retire el perno de sujeción del cable de tierra en la parte delantera del compartimento del motor.,
14. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera y la bomba. Retire las tuercas de montaje / pernos, luego retire la bomba de dirección asistida y coloque a un lado.
15. Retire la tapa del radiador y el salpicadero delantero. Vaciar el líquido refrigerante.
16. Escurrir el líquido de la transmisión y el aceite del motor. Vuelva a instalar los tapones de drenaje utilizando nuevas arandelas.
17. Quite la viga central.
18. Desconecte el conector del sensor de oxígeno, a continuación, retire el tubo de escape delantero.

19. Retire la polea del cigüeñal (consulte el procedimiento más adelante en esta sección). Desconecte el interruptor de presión de aceite. Retire la base del filtro de aceite pernos de fijación y retire la base.
20. Retire el cable de cambio.
21. Retire las horquillas que sujetan los soportes de los brazos inferiores.Desconecte los brazos inferiores de las rótulas.
22. Retire los ejes de transmisión. Cubrir las estrías y las superficies mecanizadas con aceite de motor limpio, y luego atar las bolsas de plástico en los extremos.
23. Retire el radiador. Quite los tornillos que fijan el compresor de A / C, a continuación, coloque el compresor a un lado. No desconecte las mangueras.
24. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.
25. Retire el cambio con el monte y el monte delante.
26. Desconecte la manguera de vacío del monte trasero, luego retire la montura.
27. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.
28. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (15 cm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
29. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
30. Retire el transeje.
31. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

32. Instale el transeje.
33. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, que deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

34. Instale el montaje posterior, apriete los tornillos a 43 ft. Lbs. (59 Nm).Conecte la manguera de vacío.
35. Instale el montaje frontal y apriete los tornillos a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
36. Instale el montaje del motor lado con tornillos nuevos. Apriete los pernos laterales del motor de 40 pies. Lbs. (54 Nm). No apriete el perno a través.
37. Instale el eje transversal de montaje y apriete las tuercas a 28 pies. Lbs.(38 Nm). No apriete el perno a través.
38. Apriete el perno pasante en el lado de montaje de 47 ft. Lbs. (64 Nm), luego apriete el perno a través del eje transversal de montaje a la misma especificación.
39. Retirar el equipo de elevación del motor.
40. Instale el compresor de A / C, apretar los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
41. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
42. Instale el cable de control de cambio.
43. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
44. Instale las rótulas de los brazos inferiores. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar nuevas chavetas. Instale las horquillas de puntal.
45. Instale la base del filtro de aceite con las nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm). Conecte el interruptor de presión de aceite.
46. Instale la polea del cigüeñal. Consulte el procedimiento más adelante en esta sección.
47. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
48. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
49. Instale la bomba de la dirección asistida. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
50. Instale las correas. Conectar el cable de tierra a la parte delantera del compartimento del motor.

51. Conecte los cables de la batería a los paneles de fusibles / relés bajo el capó.
52. Involucrar a la resistencia del inyector y conectores del mazo del motor del lado izquierdo.
53. Instale la torre del puntal corsé y conecte el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Involucrar a los conectores para el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.
55. Conecte los servofreno, las emisiones de evaporación y las mangueras de retorno de combustible.
56. Conecte el control de crucero y el cable del acelerador. Asegure la tuerca de seguridad.
57. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible al filtro.
58. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
59. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
60. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
61. Vuelva a llenar el aceite del motor.
62. Instale la base de la batería y la batería.
63. Ajustar el acelerador y cambiar cables.
64. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
65. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
66. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
67. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
68. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
69. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar la velocidad de ralentí.
70. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
71. Instale el protector contra salpicaduras. Conecte los puntales de apoyo a la campana.

1988-91 Preludio

Ver Figura 6

1. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo. Revise la colocación y la estabilidad de las gradas.
2. Desconecte el terminal negativo de la batería, y luego el cable positivo.
3. Desconecte la manguera de la lavadora en el capó. Esquema de la campana depende de la superficie interior de la campana; quitar los tornillos y retire la capucha.
4. Escurrir el aceite del motor. Vuelva a colocar la arandela en el tapón de drenaje y vuelva a instalar el tapón.
5. Drenar el fluido del transeje. Vuelva a instalar el tapón de vaciado y apretarlo.
6. Vacíe el refrigerante del radiador y el motor.
7. Para los vehículos con carburador:
A. Retire la base de la batería y la batería.
B. Retire la caja para ductos de entrada de aire y el filtro de aire.
C. Desconecte la manguera de combustible en el filtro de combustible. Conecte la línea para evitar derrames.
D. Desconectar la manguera de vacío del servofreno en la válvula de un solo sentido.
E. Quite el controlador de chorro de aire, pero no desconecte las mangueras de vacío.

8. Para los vehículos de combustible inyectada:
A. Retire la batería y la base.
B. Retire la manguera de entrada de aire, filtro de aire y montaje resonador.

C. Desconecte los cables de la batería de la caja de relés.
D. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento adecuado.
E. Desconecte las mangueras de alimentación de combustible y de retorno de combustible.

9. Desconecte la manguera de vacío para el cartucho de carbón en la válvula de mariposa.
10. Desconecte el cable del acelerador, ya sea en el carburador o cuerpo del acelerador.
11. En los motores con carburador, desconecte los cables de alambre bobina, condensador y primaria de encendido.
12. Quitar el distribuidor.
13. Desconecte la entrada del calentador y las mangueras de salida.
14. Para transejes automáticos, desconecte y conecte las líneas del enfriador de aceite.
15. Desconecte la manguera de vacío al actuador de control de crucero;quitar el actuador.
16. Para los motores de combustible inyectado, desenchufe los conectores de mazo de cables en el lado derecho del compartimiento del motor.
17. Retire la caja de control de su montura. Retire el tanque vacío.
18. Desconecte la manguera del freno de refuerzo de vacío.
19. Afloje la bomba de la dirección asistida y el alternador; quitar los cinturones.
20. Cubrir el alternador con un trapo grueso o de tela. Desconecte la manguera de entrada de dirección asistida. El fluido fluirá fuera proteger el alternador. Retire la bomba de la dirección asistida.
21. Retire el alternador.
22. Retire la cubierta del ventilador del condensador si está equipado con aire acondicionado.
23. Retire el compresor del aire acondicionado, pero NO desconecte las mangueras de ella. Mueva el compresor fuera del área de trabajo y apoyarlo con alambre rígido; no dejes que se cuelgan por las mangueras.
24. Para transejes manuales, desconecte el desplazamiento y seleccione cables del transeje y retire el soporte de cable.
25. Para transejes automáticos, desconecte el cable de cambio.
26. Desconecte el cable de tierra de la transmisión.
27. Retire los ejes izquierdo y derecho o semiejes.
28. Retire el cilindro receptor del embrague pero no desconecte la manguera.
29. Retire el sensor de velocidad y el cable del velocímetro. Tenga mucho cuidado de no doblar el cable. No utilizar pinzas para quitar el cable.
30. Instale el equipo de elevación. Coloque las cadenas a los ganchos corvados en los extremos de la polea y transeje del motor. La cadena a la eyehook polea de extremo debe ser más corto que el otro para inclinar la polea terminan en la eliminación. Toma el relevo de las cadenas, pero no ponga levantar el motor.
31. Retire el motor trasero montaje perno, a continuación, retire el soporte de montaje.
32. Retire el soporte del motor delantero perno.
33. Retire el soporte del motor lado pernos.
34. Quite el perno de montaje de la transmisión.
35. Levante el motor sobre el 4-6 en (10-15 cm.); inspeccionar el área para cualquier alambres, líneas o mangueras de vacío restantes.
36. Incline el motor, la polea terminan, y retire el motor / transeje del vehículo.
37. Retire el transeje.
38. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
39. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

40. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
41. Instale el transeje.

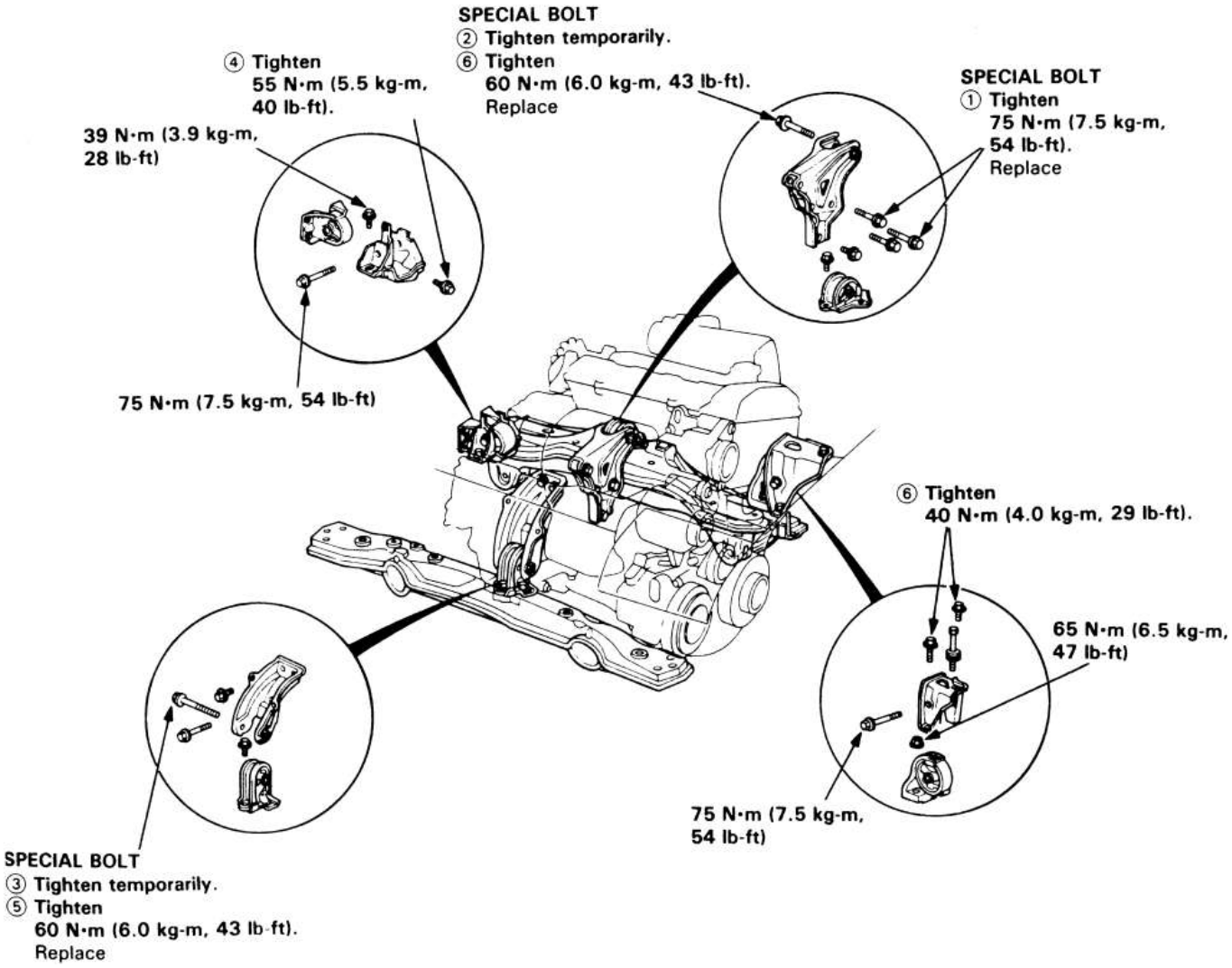


Fig. Fig. Montaje del motor secuencia de apriete: 6

42. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

43. Instale el perno de montaje de la transmisión.

44. Instale el montaje del motor del lado pernos del soporte. Instale el perno a través.

45. Instale el motor delantero montaje perno.

46. Instale el montaje del motor trasero pernos.

47. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar.

48. Con el vehículo sentado aproximadamente a nivel, ajuste los soportes en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.

49. Instale el sensor de velocidad y el cable del velocímetro. Apriete el perno de sujeción sólo a los 9 pies. Lbs. (12 Nm).
50. Instale el cilindro receptor del embrague.
51. Instalar los ejes izquierdo y derecho. Use nuevos anillos de seguridad;asegurarse de que cada eje se escucha a hacer clic en su lugar que el clip se acopla a la ranura.
52. Instale el cable de tierra del transeje.
53. Conecte el cable de cambio de la transmisión automática o conecte el desplazamiento y seleccione cables a la transmisión manual. Fije el soporte del cable.
54. Instale el compresor y el cinturón de A / C. Apriete los pernos de montaje de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
55. Instale el alternador, apretar los pernos de montaje de 33 pies. Lbs. (45 Nm).
56. Instale la bomba de la dirección asistida. Apriete los pernos de montaje de 20 pies. Lbs. (27 Nm) y conecte la manguera de entrada.
57. Instale las correas de transmisión de la bomba de la dirección asistida y el alternador.
58. Conecte la manguera de servofreno.
59. Instale la caja de depósito y control de vacío de nuevo en el servidor de seguridad. Involucrar a los conectores del cableado.
60. Vuelva a instalar el actuador de control de crucero y conectar la manguera de vacío.
61. Conecte las líneas de aceite de transmisión automática más fríos si se eliminaron.
62. Conecte la entrada del calentador y las mangueras de salida.
63. Conecte las mangueras del radiador superior e inferior.
64. Instale el distribuidor. Para los motores con carburador, conecte el cableado de encendido, el condensador y cables primarios.
65. Conecte el cable del acelerador.
66. Para los motores de combustible inyectado, vuelva a conectar el suministro de combustible y regresar mangueras. Utilice nuevas arandelas en el accesorio banjo. Apriete el perno banjo a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
67. Para los motores de inyección de combustible, conecte los cables de la batería a la caja de relés. Instale el conjunto del filtro de aire con la manguera de admisión y resonador.
68. Para los motores con carburador, instale el controlador de chorro de aire;compruebe que las líneas de vacío no se rizan o torcidas.
69. Para los motores con carburador, conecte la línea de combustible en el filtro. Instale el filtro de aire conductos de vivienda y de entrada de aire.
70. Instale la bandeja de la batería y la batería.
71. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
72. Vuelva a llenar el aceite del motor.
73. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
74. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
75. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
76. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
77. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
78. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
79. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
80. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
81. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1992-95 Preludio

Vea la Figura 7

1. Desconecte los cables de la batería y retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. Retire la tapa del radiador.
4. Retire las ruedas delanteras y quitar el salpicadero del motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
6. Aliviar la presión del sistema de combustible aflojando lentamente el perno de servicio en la tubería de combustible alrededor de 1 turno.
7. Retire la manguera de alimentación de combustible de la tubería de combustible.
8. Desconectar el conector del resistor de la resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
9. Desconecte el cable del acelerador al aflojar la tuerca de seguridad y deslizando el extremo del cable de la conexión del acelerador.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable para desenchufarlo. Si está doblada por cable debe ser reemplazado.

10. Retire los conectores de mazo de cables del motor, terminales y abrazaderas desde el lado derecho del motor.
11. Desconecte el cable de alimentación de la caja de fusibles / relés capó bajo.
12. Desconecte los tubos de vacío de manguera de vacío del servofreno y de control de emisiones desde el colector de admisión.
13. Desconectar el tubo de vacío y conector eléctrico del actuador de control de crucero y retirar el actuador.
14. Retire el cable de masa del motor de la culata.
15. Retire la correa de la dirección asistida y la bomba. No desconecte las mangueras de dirección asistida.
16. Quite el aire acondicionado del ventilador del condensador y la cubierta y colocar un escudo delante del radiador.
17. Quite el aire acondicionado correa de transmisión del compresor y el compresor. No quite las líneas de aire acondicionado. Coloque el compresor a un lado.
18. Retire las mangueras del radiador superior e inferior y las mangueras del calefactor.
19. En cambio automático, retire el cable de cambio, cable de tierra transeje y las líneas más frescas.
20. En cambio manual, retire el cable de cambio y seleccione cable. Retire el cilindro receptor del embrague y montaje de tubería / manguera.
21. Retire el conjunto del amortiguador de embrague y el conjunto del sensor de velocidad.
22. Retire el tubo de escape y estancia.
23. Retire el tenedor asegurar el puntal a la parte inferior del brazo.Utilizando un extractor, desconecte la suspensión inferior rótula del brazo.
24. Retire el eje de transmisión y el swing que fuera del camino, bajo el guardabarros.
25. Conecte un dispositivo de elevación del motor al motor.
26. Retire el soporte de montaje trasero. Retire el soporte de montaje frontal.
27. Retire el soporte del motor lado izquierdo y retire el eje transversal de montaje y soporte de montaje.
28. Levante el motor y compruebe que se hicieron todas las desconexiones necesarias.
29. Retire el motor del vehículo.

Instalar:

30. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. La atención a los siguientes pasos ayudará instalación.
31. Apriete los pernos de montaje en la siguiente secuencia del motor:

A. Apriete el motor trasero montar-a trama pernos ajustados solamente.
B. Sustituya el soporte de motor trasero perno pasante por una nueva y apriete ceñido solamente.
C. Sustituya el soporte de motor trasero perno pasante por una nueva y apriete ceñido solamente.
D. Apriete el cambio con solo lado montaje cómodo perno pasante.
E. Apriete el lado motor sólo montaje cómodo perno pasante.
F. Apriete los transeje lado montar-a-bloque de tuercas a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
G. Apriete el lado del motor mount-a bloque tornillo y la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

H. Apriete el soporte de motor trasero perno pasante de 47 ft. Lbs. (65 Nm).
I. Apriete el motor trasero montar-a trama tornillos a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
J. Apriete el soporte de motor delantero perno pasante de 47 ft. Lbs.(65 Nm).
K. Apriete el montaje lateral transeje perno pasante de 40 ft. Lbs. (55 Nm).
L. Apriete el lado del motor montar perno pasante de 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Si no aprieta los tornillos en la secuencia apropiada puede causar ruido y la vibración excesiva y reducir la vida útil del buje. Comprobar que los casquillos no estén torcidas o compensados.

32. Asegúrese de que la pinza de resorte en el extremo de cada semieje encaje en su lugar. Utilice nuevos clips cuando se instala.
33. Purgar el aire del sistema de refrigeración en el perno de purga con la válvula abierta calentador.
34. Ajuste la tensión del cable del acelerador y compruebe el pedal del embrague sin juego.
35. Compruebe que el eje transversal se desplaza en marcha sin problemas.
36. Ajuste la tensión de las correas de transmisión de accesorios.
37. Después de la instalación de todos los componentes del sistema de combustible, presurizar el sistema de combustible apagando el interruptor de encendido *EN* y luego OFF. No haga funcionar el motor de arranque. Repita 2-3 veces y compruebe si hay fugas de combustible.
38. Compruebe el tiempo de encendido.

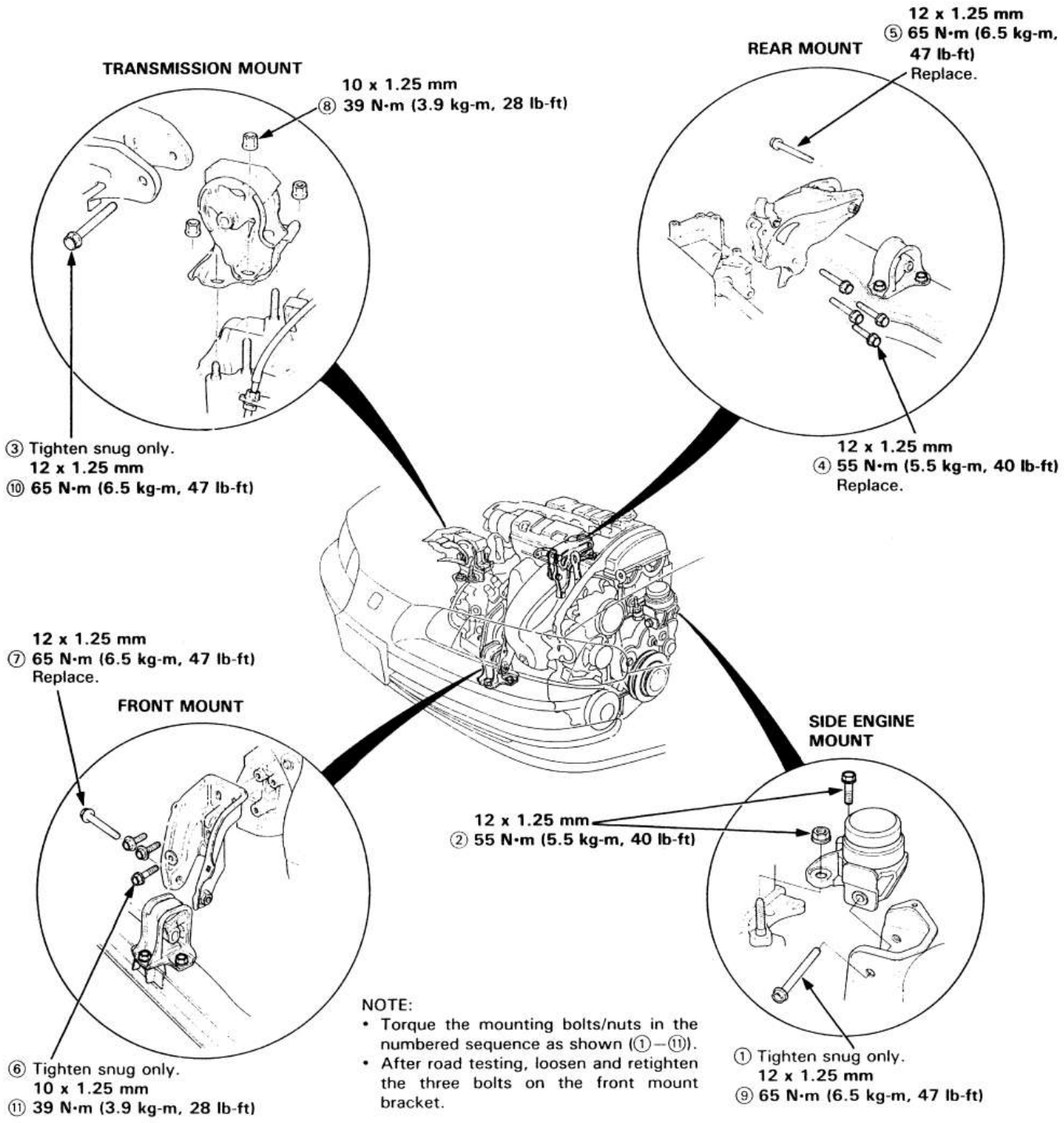


Fig. Fig. Montaje del motor apretando secuencia: 7

Los aficionados del motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

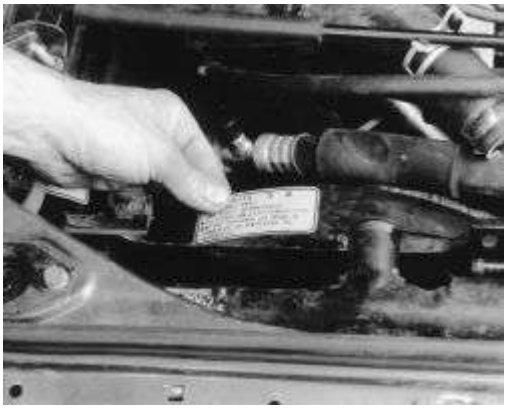
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. En algunos modelos, puede ser necesario desconectar las mangueras de refrigerante del radiador para dejar espacio para la eliminación de los ventiladores. Si es así, vaciar el sistema de refrigeración, a continuación, desconecte las mangueras.
3. Desconecte las conexiones eléctricas del ventilador.
4. Retire los tornillos de fijación que sujetan la cubierta del ventilador y retire la cubierta con el ventilador. Una vez retirada, la pala del ventilador puede ser desatrancado desde el eje y el motor del ventilador retirado de la cubierta.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Las cubiertas del ventilador están asegurados al radiador con una serie de pequeños pernos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Al retirar la cubierta del ventilador, tenga cuidado de no dañar las aletas de refrigeración del radiador

Instalar:

5. Coloque el ventilador en el radiador e instale los pernos de montaje.Apriete a 5 pies. Lbs. (7 Nm).
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Si procede, vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.

8. Arranque el motor y déjelo funcionar hasta que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe que el ventilador (s) se enciende.Compruebe si hay fugas.

Consejos reacondicionamiento general del motor

Impresión

La mayoría de los procedimientos de reacondicionamiento general del motor son bastante estándar. Además de los procedimientos específicos de repuestos y especificaciones completas para su motor individual, esta sección también es una guía para los procedimientos de reconstrucción aceptadas. Los ejemplos de la práctica de reconstrucción estándar se muestran y se debe utilizar junto con los detalles específicos relativos a su motor particular.

Servicios de la tienda de máquina competentes y las restricciones garantizar el máximo rendimiento, la fiabilidad y la vida útil del motor.

En la mayoría de casos es más rentable para el do-it-yourself mecánico para eliminar, limpiar e inspeccionar el componente, comprar las piezas necesarias y entregar éstos a una tienda de trabajo de la máquina real.

Por otro lado, gran parte del trabajo de reconstrucción (cigüeñal, bloque, cojinetes, bielas, y otros componentes reemplazables) es por lo general dentro del ámbito de la do-it-yourself mecánico. Paciencia, herramientas adecuadas, y el sentido común junto con una comprensión básica del motor puede dar resultados satisfactorios y económicos.

HERRAMIENTAS

Las herramientas necesarias para un reemplazo de revisión del motor o partes dependerá de la profundidad de su participación. Con pocas excepciones, serán las herramientas que se encuentran en la caja de herramientas de un mecánico (ver **Mantenimiento de** rutina). Más trabajo en profundidad requerirá alguna o todas de las siguientes:

Un indicador de cuadrante (lectura en milésimas de pulgada o equivalente métrico) montado sobre una base universal. La base puede o no puede venir con una nueva unidad.
Micrómetros y calibradores telescopio
Mandíbula y extractores de tornillo
Raspadores de juntas; los mejores son de madera o de plástico
Compresor de muelles de válvula
Anillo limpiador de la ranura
Pistón expansor de anillo y el compresor
Ridge, escariador
Hone Cilindro o interruptor de esmalte
Plastigage®
Soporte del motor. Esta sola herramienta puede ser la pieza más cara de los equipos en su garaje, pero vale la pena el costo. El motor puede ser atornillado a él y luego girar en cualquier posición para el trabajo en el extremo superior o inferior.
Motor de elevación o grúa. Por lo general no vale la pena el alto costo de la compra a menos que usted planea eliminar los motores de forma regular, estas unidades se pueden alquilar en muchas casas de suministro.Polipastos motor son superiores a los ascensores de la cadena de arriba porque el ascensor castered puede cambiar de posición en lugar de mover el vehículo.

El uso de la mayoría de estas herramientas se ilustra en esta sección. Muchos se pueden alquilar para un uso de una sola vez de un jobber partes o el suministro de herramientas casa local que se especializa en el trabajo de la automoción.

En ocasiones, el uso de herramientas especiales se pide. Consulte la información sobre las herramientas especiales y el Aviso de seguridad en la parte delantera de esta información antes de la sustitución de otra herramienta.

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN

Procedimientos y especificaciones se dan en esta sección para la inspección, limpieza y evaluación de los límites de desgaste de la mayoría de los componentes principales. Otros procedimientos tales como MagnaFlux® y Zyglo® se pueden utilizar para localizar defectos de material y grietas de tensión. MagnaFlux® es un proceso magnético aplicable solamente a los materiales ferrosos (hierro y acero). Las capas de proceso Zyglo® el material con un colorante fluorescente penetrante y pueden ser utilizados en cualquier material. Comprueba si hay grietas en la superficie sospechosos pueden ser más fácilmente utilizando tinte control sobre el terreno. El colorante se pulveriza sobre la zona sospechosa, borrado y la zona de rociado con un desarrollador.Grietas aparecerán brillantes.

CONSEJOS DE REPARACIÓN

El aluminio se ha convertido en muy popular para su uso en motores, debido a su bajo peso. Tenga en cuenta las siguientes precauciones al manipular las piezas de aluminio:

Nunca piezas de aluminio del tanque caliente (la solución de tanque caliente cáustica comerán el aluminio.)
Eliminar todas las piezas de aluminio (etiqueta de identificación, etc.) de las piezas del motor antes del tanque.
Siempre hilos capa ligeramente con aceite de motor o anti-adherente compuestos antes de la instalación para evitar las convulsiones.
Nunca apriete demasiado los tornillos o las bujías especialmente en hilos de aluminio.

Roscas en cualquiera de los componentes pueden ser reparados usando cualquiera de varios kits de reparación comerciales (Heli-Coil®, Microdot®, Keenserts®, etc).

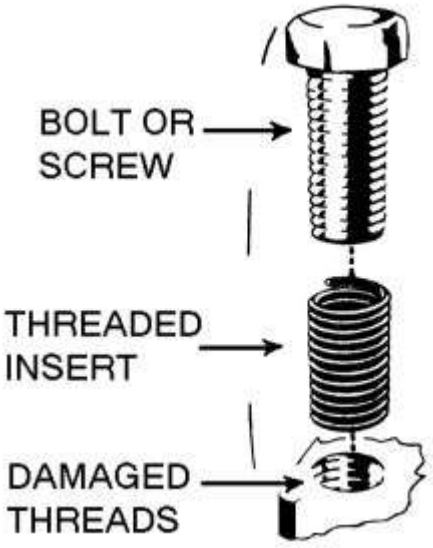
Al montar el motor, las piezas que estarán en contacto de fricción deben ser pre-lubricados para proporcionar la lubricación en el arranque inicial. Cualquier producto formulado específicamente para este propósito se puede utilizar. El aceite del motor no se recomienda como un pre-lubricación.

Cuando se desea la instalación semipermanente (bloqueado, pero extraíble) de los pernos o tuercas, roscas deben limpiarse y recubrirse con Loctite® u otros similares, comercial sellador que no se endurezca.

REPARACIÓN roscas dañadas

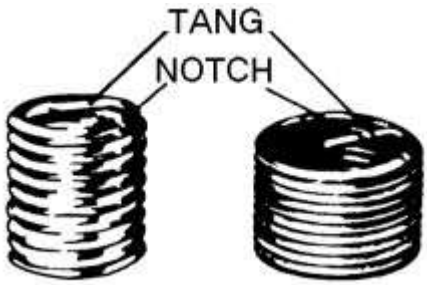
Ver las Figuras 1, 15, 16, 17 y 18

Varios métodos de reparación de roscas dañadas están disponibles. Heli-Coil® (en la imagen), Keenserts® y Microdot® se encuentran entre los más utilizados.Todos ellos implican básicamente el mismo principio de la perforación fuera roscas, aprovechando el agujero y la instalación de una soldadura de inserción de decisiones prebobinado, taponamiento y sujetadores de gran tamaño innecesario.



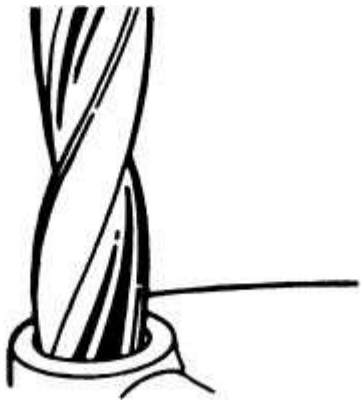
ENLARGE

Fig. Fig. 1: rosca del agujero de perno dañados pueden ser reemplazados con inserciones de reparación de roscas



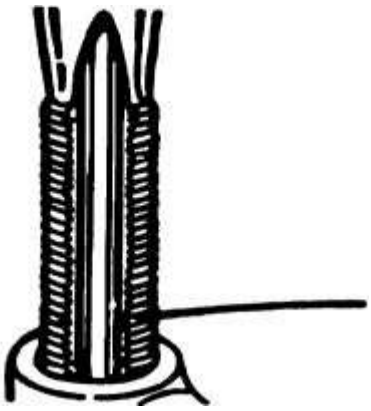
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Norma inserto repaso de roscas (izquierda), y la chispa de inserción hilo conector



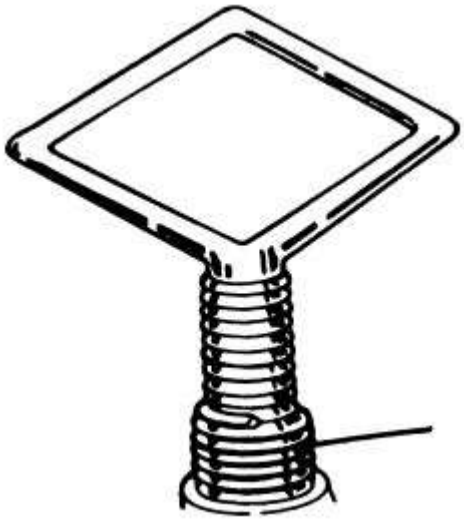
ENLARGE

Fig. Fig. 3: Taladre los hilos dañados con el taladro especificado.Asegúrese de perforar completamente a través del agujero o al fondo de un agujero ciego



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Uso del kit, toque el orificio para recibir el inserto de hilo.Mantenga el grifo bien aceitado y respaldarla con frecuencia para evitar la obstrucción de los hilos



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Atornille el inserto roscado en la herramienta de instalación hasta que la espiga se acopla a la ranura. Pase el inserto en el orificio hasta que esté 1/4 o 1/2 de vuelta por debajo de la superficie superior, a continuación, retire la herramienta y rompa la lengüeta con un punzón

Hay dos tipos de inserciones de reparación de roscas se suministran normalmente: un tipo estándar para la mayoría gruesa pulgadas, fina pulgadas, curso métrica y tamaños de rosca finos métricas y un tipo de terminal de chispa para adaptarse a la mayoría de los tamaños de puerto de la bujía. Consultar el catálogo del fabricante individual para determinar las aplicaciones exactas. Kits de reparación de roscas típicas contendrán una selección de inserciones PREBOBINADO roscado, un grifo (correspondiente a las roscas del diámetro exterior de la pieza de inserción) y una herramienta de instalación. Inserciones bujías generalmente difieren, ya que requieren un grifo equipado con hilos piloto y una sección escariador / grifo combinado. La mayoría de los fabricantes también suministran insertos de reparación de rosca ampolla llena por separado, además de un kit principal que contiene una variedad de grifos e insertos además de herramientas de instalación.

Antes de intentar reparar un agujero roscado, eliminar cualquier roto, rotos o pernos o espárragos dañados. Aceite penetrante se puede utilizar para hilos congelados libres. El elemento infractor se puede quitar con bloqueo alicates o usar un extractor de tornillo / espárrago. Después de que el agujero está claro, el hilo se puede reparar, como se muestra en la serie de ilustraciones que acompañan y en las instrucciones del fabricante del kit.

Colector de escape

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

ADVERTENCIA

No realizar esta operación en un motor caliente o caliente.

Salvo acuerdo de V-6

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

Rompiendo tornillos del colector de escape sueltos es uno de los trabajos más desagradables de todo. Por lo general son oxidados sólido; una aplicación generosa de penetrar petróleo varias horas antes de comenzar el trabajo, será más fácil.

1. Elevar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire las cabeceras de tubo-a-colector de frutos secos y separar el tubo del colector. Apoyar la tubería con alambre; no permita que cuelgue por sí mismo.
3. Si es necesario, desconecte y retire el sensor (s) de oxígeno.
4. Si está equipado, retire la succión del aire (AS) y recirculación de gases de escape (EGR) tubos de cruce.

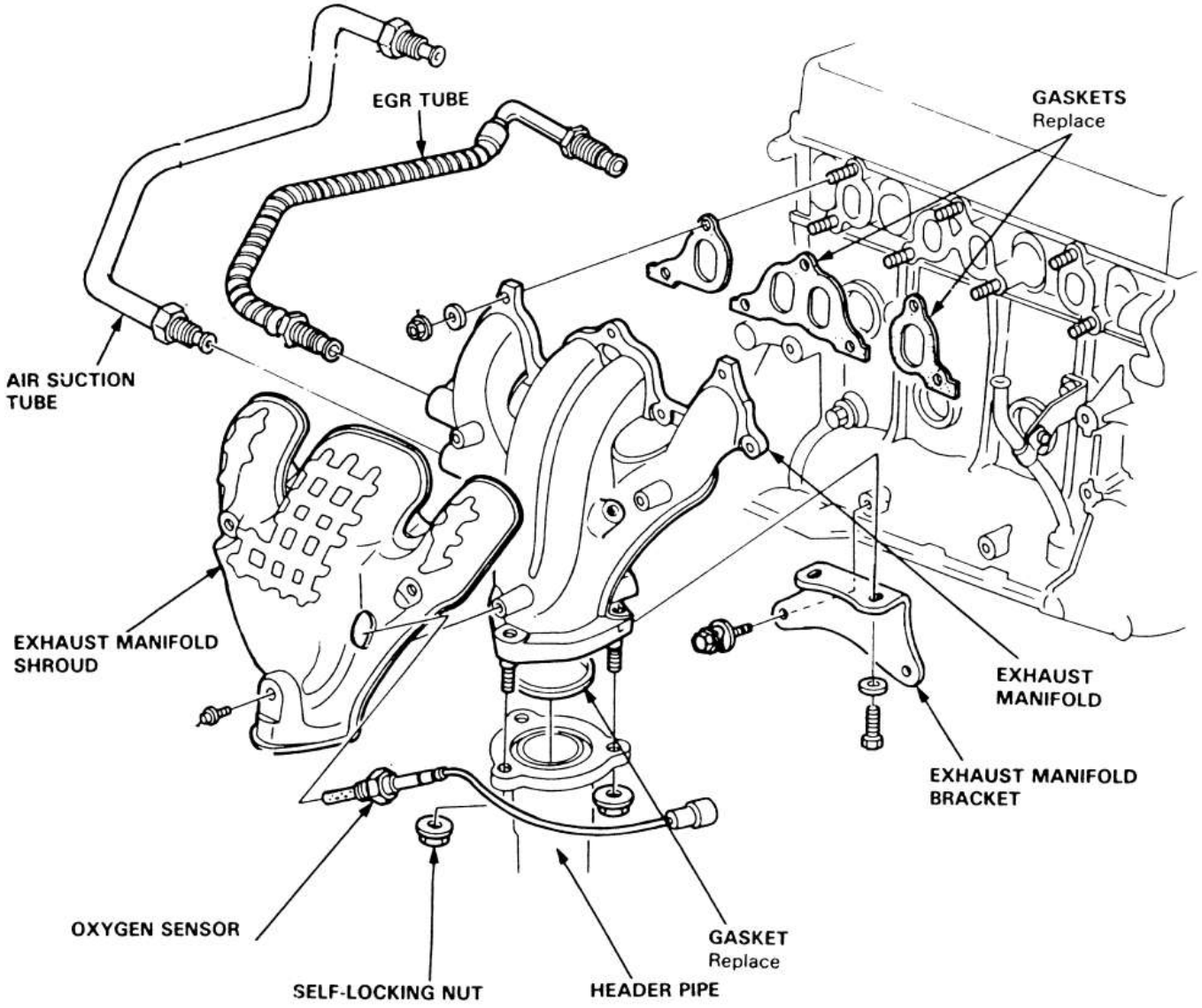


Fig. Fig. 1: En algunos modelos, será necesario retirar los succión de aire y EGR tubos de cruce

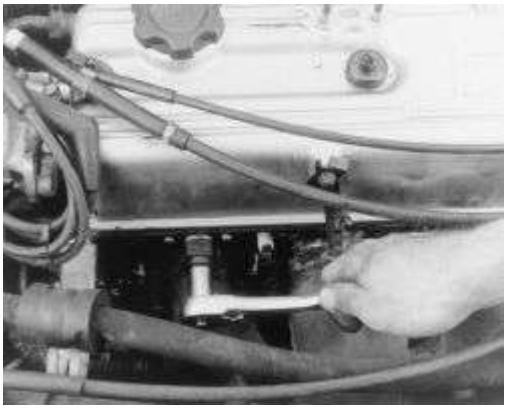
5. Retire el protector de calor del colector de escape.



ENLARGE

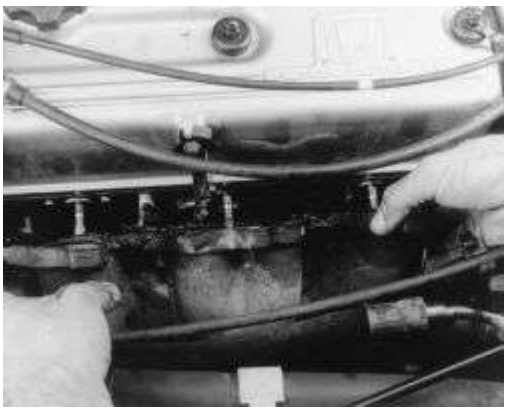
Fig. Fig. 2: El escudo térmico está generalmente asegurada por tres pernos

6. Si procede, extraiga los pernos del soporte del colector de escape.
7. El uso de un patrón cruzado (comenzando desde el centro), quitar las tuercas de escape-variedad-de cilindro de cabeza, el colector y las juntas (descartarlos).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Utilice un patrón cruzado al aflojar las tuercas del colector de escape



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Después que se retiran las tuercas, el colector se puede retirar desde el motor

8. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta. Inspeccione las superficies de acoplamiento con una regla, la comprobación de que no están deformadas.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Sustituya siempre la junta

Instalar:

9. Usando una junta nueva y frutos secos, coloque el colector en su posición y apoyarla. Instale las tuercas apretadas en los montantes.
10. Si procede, instale el soporte (s) por debajo del colector. Apriete los tornillos que sujetan el soporte (s) al colector de 17 ft. Lbs. (24 Nm).
11. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 23 ft. Lbs. (32 Nm).
12. Instale el protector de calor o mortaja. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs.(22 Nm).
13. Conecte el tubo de AS. Apriete las conexiones a 50 ft. Lbs. (70 Nm).
14. Conecte el tubo de EGR.

A. En los motores con carburador, apretar la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs. (60 Nm) en todos los modelos excepto el Preludio 1987. En el Preludio 1987, apriete a 36 pies. Lbs. (50 Nm). Apriete la conexión múltiple de admisión a 36 ft. Lbs. (50 Nm) en Acuerdos de 1989 y Preludios a 1987. En 1988-1990 Preludios, apriete a 43 ft. Lbs. (60 Nm).

B. En los motores de inyección de combustible, apriete la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs. (60 Nm) y las tuercas en el colector de admisión a 9 ft. Lbs. (12 Nm). Utilice una nueva junta.

15. Si procede, instale los sensores de oxígeno. Apriete a 33 ft. Lbs. (45 Nm).
16. Conecte el tubo de escape, utilizando nuevas juntas y tuercas. Apretar las tuercas de escape-pipe-a colector a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Acuerdo de V-6

Ver Figura 6

Rompiendo tornillos del colector de escape sueltos es uno de los trabajos más desagradables de todo. Por lo general son oxidados sólido; una aplicación generosa de penetrar petróleo varias horas antes de comenzar el trabajo, será más fácil.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y quitar la tapa del radiador. Vaciar el sistema de enfriamiento.

3. Retire el radiador.
4. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé. Retire la abrazadera.
5. Si es necesario para el despacho adicional, retire la caja de control de vacío en el firewall. Coloque a un lado con las mangueras de vacío conectados.

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

CAUTION:

- **Check for folds or scratches on the surface of the gasket.**
- **Replace with a new gasket if damaged.**

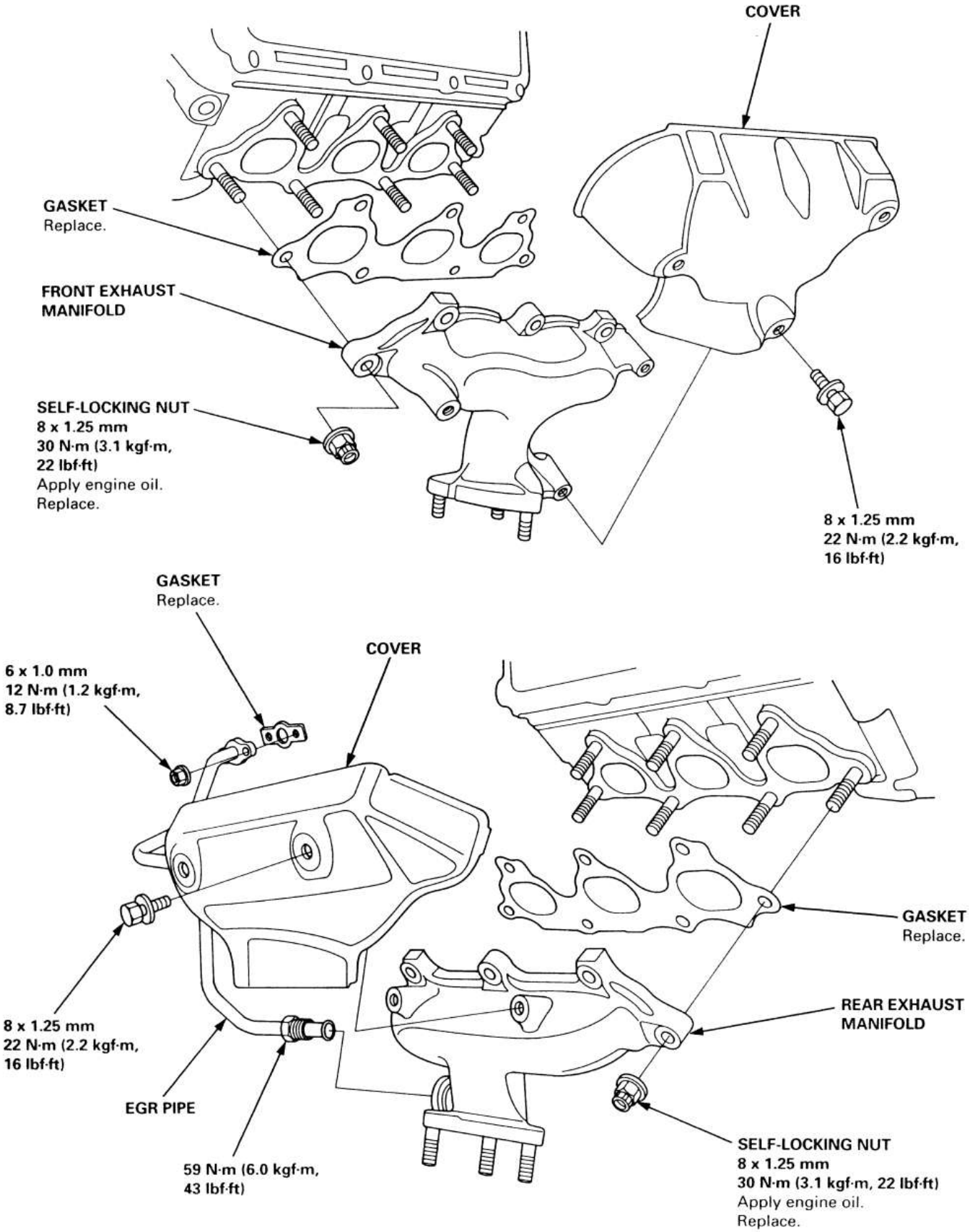


Fig. Fig. 6: despiece de los colectores de escape utilizados en el Acuerdo de V-6

6. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
7. Retire las ruedas delanteras, luego retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
8. Quite la viga central.
9. Desconectar el tubo de escape desde los colectores de escape y el convertidor catalítico. Retírelo del vehículo.
10. Retire los pernos que sujetan los protectores de calor en los colectores de escape. Será necesario trabajar desde arriba y por debajo del motor.
11. Retire el tubo de cruce de EGR desde el motor.
12. Retire las tuercas que sujetan los colectores a las cabezas de los cilindros. Una vez más, será necesario trabajar desde arriba y por debajo del motor. Retire los colectores y juntas del motor.

Instalar:

13. El uso de nuevas juntas y tuercas, coloque los colectores en su posición.Engrase ligeramente las roscas, a continuación, instalar el apretado las tuercas en los pernos.
14. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 22 ft. Lbs. (30 Nm).
15. Instale el tubo de cruce de EGR con una junta nueva. Apretar las tuercas de 9 pies. Lbs. (12 Nm) y la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs.(59 Nm).
16. Instale los protectores de calor en los colectores. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
17. Instale el tubo de escape con las nuevas tuercas y juntas. Apriete las conexiones del colector de escape de 40 pies. Lbs. (54 Nm) y el convertidor catalítico a 25 ft. Lbs. (33 Nm).
18. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
19. Instale el protector contra salpicaduras y las ruedas delanteras.
20. Instale la caja de control de vacío y el radiador.
21. Instale la torre del puntal corsé y fijar el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
22. Llenar el sistema de refrigeración.
23. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe si hay fugas.

Volante y Anillo Gear

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el transeje.
3. Para los vehículos equipados con ejes transversales automáticos:

A. Matchmark la placa de accionamiento y el cigüeñal.
B. Afloje los tornillos de sujeción un poco a la vez en un patrón cruzado. Apoyar la placa de accionamiento como los últimos tornillos se quitan y luego levante la placa de accionamiento lejos del motor.

4. Para los coches transmisión manual:

A. Retire el conjunto de la placa de embrague / presión.
B. Matchmark el volante y el cigüeñal. Afloje los tornillos de sujeción de manera uniforme en un patrón cruzado. Apoyar el volante durante la retirada de los últimos pernos y quitar el volante de inercia.

5. Inspeccione cuidadosamente los dientes en el volante o placa de accionamiento para detectar cualquier signo de desgaste o astillado. Si no se encuentra nada más allá del desgaste mínimo contacto, sustituya la unidad.

Desde el volante es impulsado por el engranaje de arranque, que sería prudente para inspeccionar la unidad de arranque debe Cualquiera Usa encontrar en los dientes del volante. Un arrancador desgastado puede causar daños en el volante de inercia.

Instalar:

6. Al volver a montar, coloque el volante o placa de accionamiento en posición sobre el cigüeñal y asegurarse de que las marcas de referencia se alinean. Instale los pernos de sujeción apretadas a mano.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Tenga en cuenta que la clavija de posicionamiento en el cigüeñal debe participar en el pequeño orificio en el volante

Todos los principales componentes rotativos incluyendo el volante están equilibrados de forma individual. No se requiere el equilibrio de montaje del motor. Pesos de balance no se deben instalar en los nuevos volantes.

7. Apretar los tornillos de fijación con el par correcto utilizando una secuencia cruzada apriete. Para todos transejes manuales, apriete los pernos del volante de 76 ft. Lbs. (105 Nm). Para todos transejes automáticas, apriete los pernos a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
8. Instale el conjunto de placa de embrague / presión sobre vehículos de transmisión manual. Consulte los procedimientos apropiados en este manual.

Si el embrague parece desgastado o agrietado de ninguna manera, reemplazarlo con un nuevo disco, placa de presión y liberar rodamiento. El costo ligera adicional de las partes evitará tener que quitar el transeje de nuevo más tarde.

9. Vuelva a instalar el conjunto del transeje.

ANILLO DE REEMPLAZO DE ENGRANAJES

Si se dañan los dientes de la corona en la placa de accionamiento o el volante, se debe reemplazar el ensamblaje. La corona no se puede separar o volver a instalar de forma individual.

Si el volante se sustituye en un coche de transmisión manual, es muy recomendable la instalación de un nuevo disco de embrague, placa de presión y liberar rodamiento.

Freeze Tapones

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

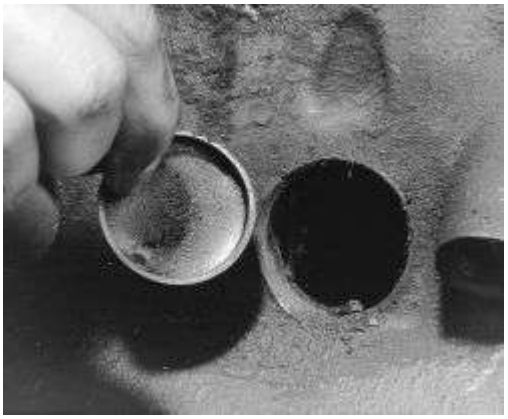
Ver las figuras 1 y 2

Los tapones de congelación se pueden aflojar y eliminar con un punzón y un martillo. O, perforar un pequeño agujero en el centro del tapón de congelación, luego enrosque un tornillo de chapa de gran tamaño en el agujero. Retire el tapón con un martillo deslizante. Al instalar, capa de la congelación se conecta con sellador. Toque en la posición usando un pedazo de tubo, ligeramente menor que el enchufe, como conductor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El tapón de congelación se puede aflojar en el bloque con un punzón y un martillo



ENLARGE

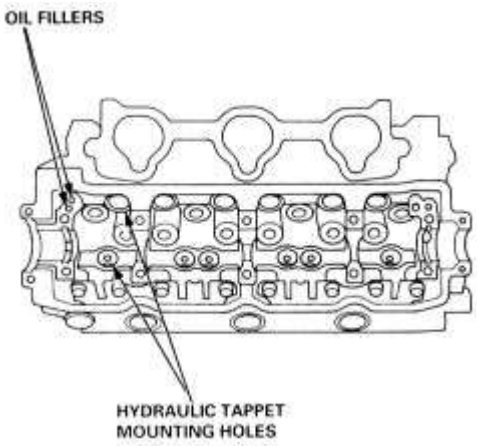
Fig. Fig. 2: Una vez que el tapón de congelación se ha aflojado, se puede retirar desde el bloque

Válvula hidráulica Elevadores / Caballetes

Impresión

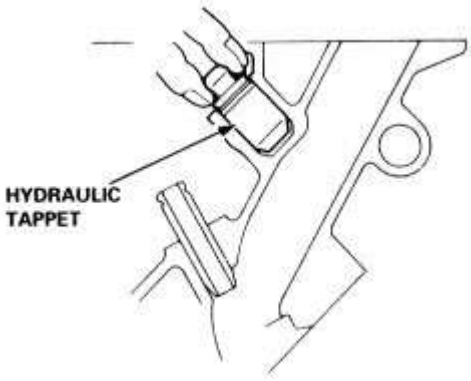
Este procedimiento sólo se aplica al Acuerdo de V-6.
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Vierta el aceite de motor limpio en los rellenos y los agujeros de montaje de empuje



ENLARGE

Fig. Fig. 2: No gire el taqué hidráulico mientras se inserta en la cabeza

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las tapas de válvulas y laterales.
3. Retire los árboles de levas.
4. Retire el interior rockeros brazos y las varillas de empuje. Asegúrese de marcarlos para su correcta instalación más tarde.
5. Tire de los taqués de sus taladros en la culata. Los levantadores deben instalarse en sus orificios originales. Asegúrese de marcarlos para su correcta instalación más tarde.
6. Inspeccione los empujadores.

Instalar:

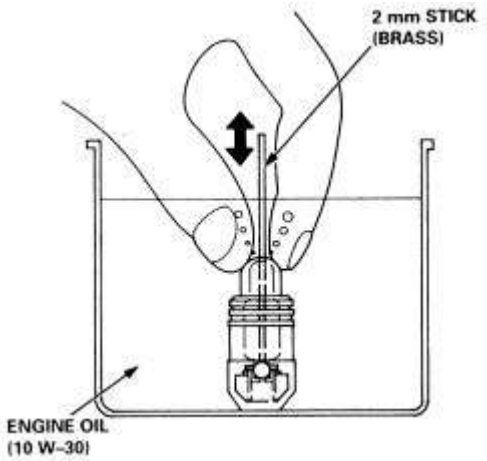
7. Verter aceite de motor limpio en los taladros de empuje, hasta el nivel de la trayectoria de aceite. También, vierta el aceite de motor limpio en los rellenos en la culata (consulte la ilustración).
8. Instalar los taqués hidráulicos en la cabeza del cilindro. No gire el taqué hidráulico, mientras que insertarlo en la cabeza.
9. Instale las varillas y balancines. Asegúrese de instalar cada pieza en su posición original. Afloje el balancín externa ajustando los tornillos y tuercas de seguridad antes de la instalación.
10. Instale los árboles de levas.
11. Ajustar los balancines de escape. Consulte los procedimientos Rocker Arm en esta sección.
12. Instale los laterales y válvula cubiertas.
13. Arranque el motor y revise si hay fugas.

INSPECCIÓN

Ver las figuras 3 y 4

Nunca intente desmontar los empujadores.

1. Compruebe los empujadores de desgaste, daños y agujeros de aceite obstruidos. Reemplace los empujadores según sea necesario.
2. Inserte un 0,078 pulg. (2 mm) varilla de latón de espesor en el empujador. No sustituya cualquier otra cosa para esta vara, ya que puede provocar daños en el empujador.
3. Sumerja el empujador en un recipiente lleno de aceite 10W-30 de motor limpio.
4. Empuje lentamente, a continuación, suelte la varilla hasta que no haya burbujas de aire que salen del empujador.

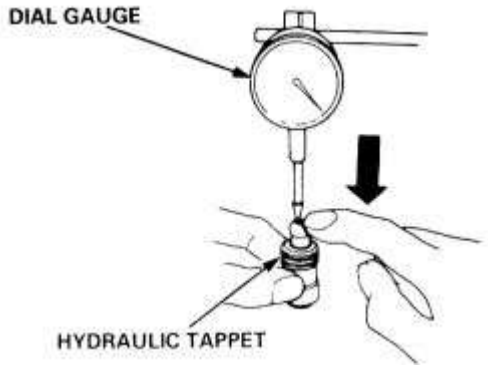


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Empuje lentamente, a continuación, suelte la varilla hasta que no queden burbujas de aire que salen del empujador

Mantenga el empujador en posición vertical y por debajo de la superficie del aceite mientras se presiona y se suelta la barra.

5. Montar un indicador de cuadrante sobre una placa de superficie, entonces la posición de la varilla de empuje bajo el émbolo del indicador. Establecer el émbolo con aproximadamente 0.118 pulg. (3 mm) de la precarga, a continuación, poner a cero el indicador de cuadrante.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice un indicador de cuadrante para comprobar la carrera de compresión del empujador

6. Comprimir rápidamente el émbolo de la varilla de empuje con la mano.Registre la carrera de compresión, medida por el indicador de dial. La carrera debe ser 0,0004 a 0,003 pulg. (0.01-0.008mm). Si no está dentro de specfication, sustituir el taqué.

Colector de admisión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

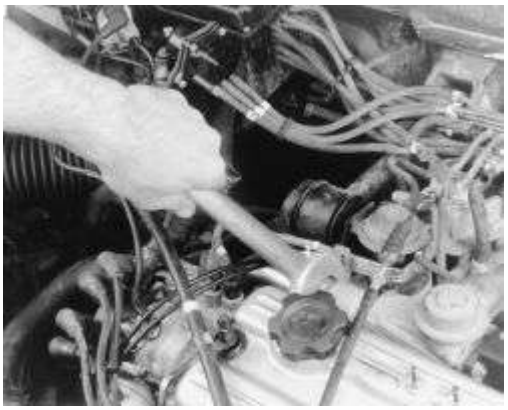
PRECAUCIÓN

Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo.Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético.

Modelos con carburador

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

1. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje y drene el sistema de refrigeración.
2. Retire el filtro de aire y la carcasa del carburador (s).



ENLARGE

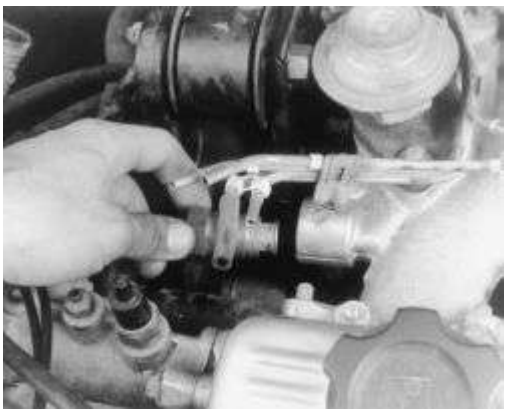
Fig. Fig. 1: Para quitar la válvula de aspiración de aire, primero desconecte el tubo del conjunto de la válvula ...

3. Retire la válvula de aire, la recirculación de gases (EGR) Válvula de escape, la válvula de aire de aspiración (AS) y la cámara de aire (si está equipado).



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, quitar los tornillos de sujeción y retire el conjunto del motor. El carburador está retiradas para mayor claridad

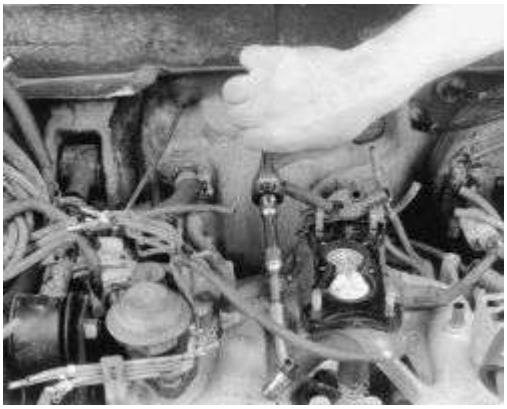


ENLARGE

Fig. Fig. 3: El tubo de cruce EGR tendrá que ser eliminado en algunos modelos, así

En algunos modelos, puede ser necesario retirar el tubo de aspiración de aire y el tubo de cruce EGR para quitar el colector de admisión.

4. Etiquetar y desenchufe todos los conectores eléctricos del carburador (s) y el colector de admisión.
5. Desconecte la línea de combustible (s) del carburador. Desconecte el cable del acelerador del carburador.
6. Retire el carburador (s) desde el colector de admisión.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Una extensión es de gran ayuda para alcanzar algunos frutos secos colector de admisión



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Una vez que todo se desconecta desde el colector, se puede retirar desde el motor

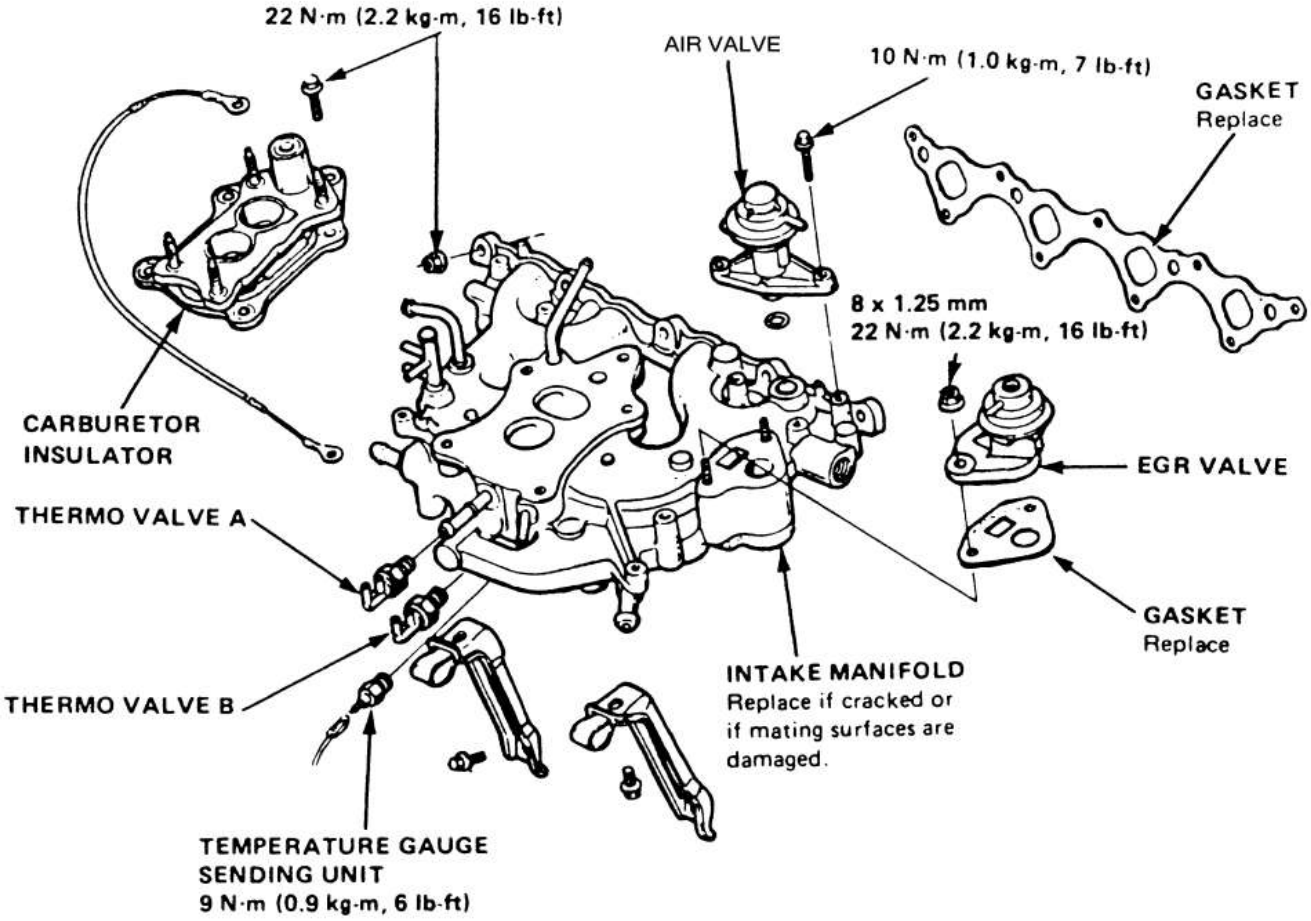


Fig. Fig. 6: colector de admisión utilizado en 1984-85 Acuerdos con carburador

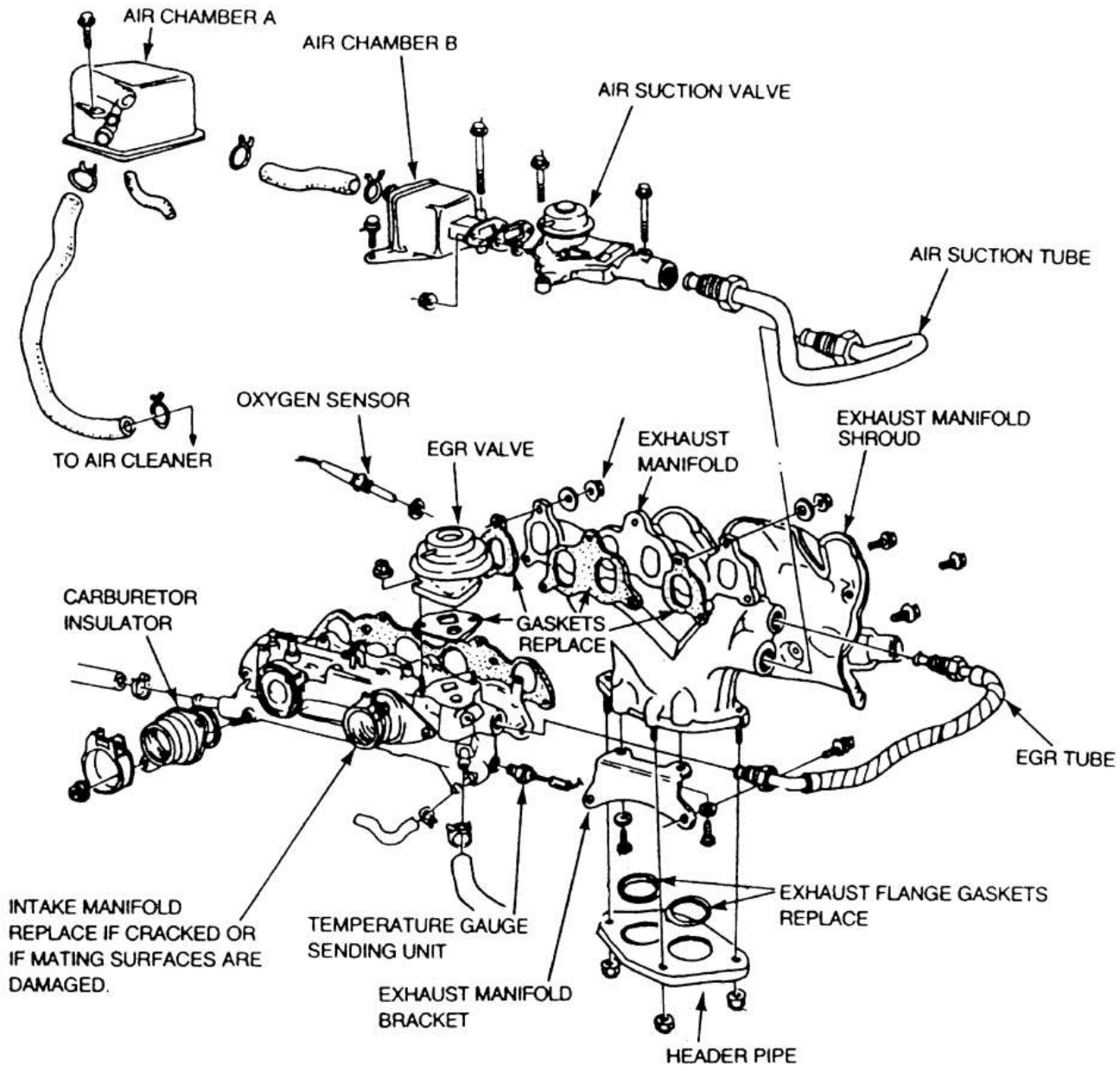


Fig. Fig. 7: Preludio de admisión y de escape Carbureted componentes múltiples

7. Retire las tuercas / pernos que sujetan el colector de los soportes de apoyo. En algunos modelos, puede ser necesario para eliminar estas tuercas / pernos de debajo del coche; aumentar de forma segura y apoyar el vehículo.
8. Retire las tuercas de cabeza-variedad-de cilindro de admisión (usando un patrón cruzado), comenzando desde el centro y se mueve a ambos extremos, a continuación, retire el colector.
9. Usando una espátula o un pedazo de plástico rígido, limpiar la superficie de la cabeza de montaje de la junta. No utilice raspadores de afeitar; las superficies mecanizadas se pueden dañar, lo que resulta en una fuga.
10. Si el colector de admisión se va a reemplazar, la transferencia de todos los componentes necesarios para el nuevo colector.

Instalar:

11. Utilice juntas nuevas y posicionar la junta y el colector en la cabeza.Apriete a mano el apretado las tuercas. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto.La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser par prevented.Correct es:

    1984-89 Acuerdo: 16 pies libras.. (22 Nm)
    1984-1987 Preludio: 23 pies libras.. (32 Nm)
    Desde 1988 hasta 1990 Preludio: 17 pies libras.. (24 Nm)

12. En su caso, asegurar el colector a los soportes de apoyo. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
13. Instale el carburador (s), asegurándose de que el aislante o la junta de la base no está dañado y está sentado correctamente.
14. Conecte las líneas de combustible y el cable del acelerador. Ajuste el cable si es necesario.

15. Involucrar a las conexiones eléctricas y de vacío en el carburador y el colector.
16. Instale el equipo de las emisiones y de control de aire eliminado el acceso. Utilice siempre una junta nueva para la válvula EGR; tenga cuidado al manejar y de instalar la válvula de control de aire, cámara y tuberías.
17. Instale el filtro de aire y la vivienda.
18. Vuelva a llenar el refrigerante.
19. Arranque el motor, comprobar cuidadosamente que no haya fugas de combustible, refrigerante o vacío. Compruebe el área de junta de colector cuidadosamente cualquier fuga de vacío.

Fuel Injected Modelos
EXCEPTO ACCORD V-6

Ver las figuras 8 y 9

1. Coloque una bandeja de recogida limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje del radiador y vaciar el sistema de refrigeración a un nivel por debajo del colector de admisión. Desconecte las mangueras de refrigeración del colector de admisión.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío y los conectores eléctricos en el colector y el cuerpo del acelerador. Desconecte el cable (s) del cuerpo del acelerador. Desconecte el conector del escape de recirculación de gases (EGR).
3. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.
4. Retire el conjunto de combustible de riel / inyector.
5. Si lo tiene, retire el tubo de cruce de EGR.

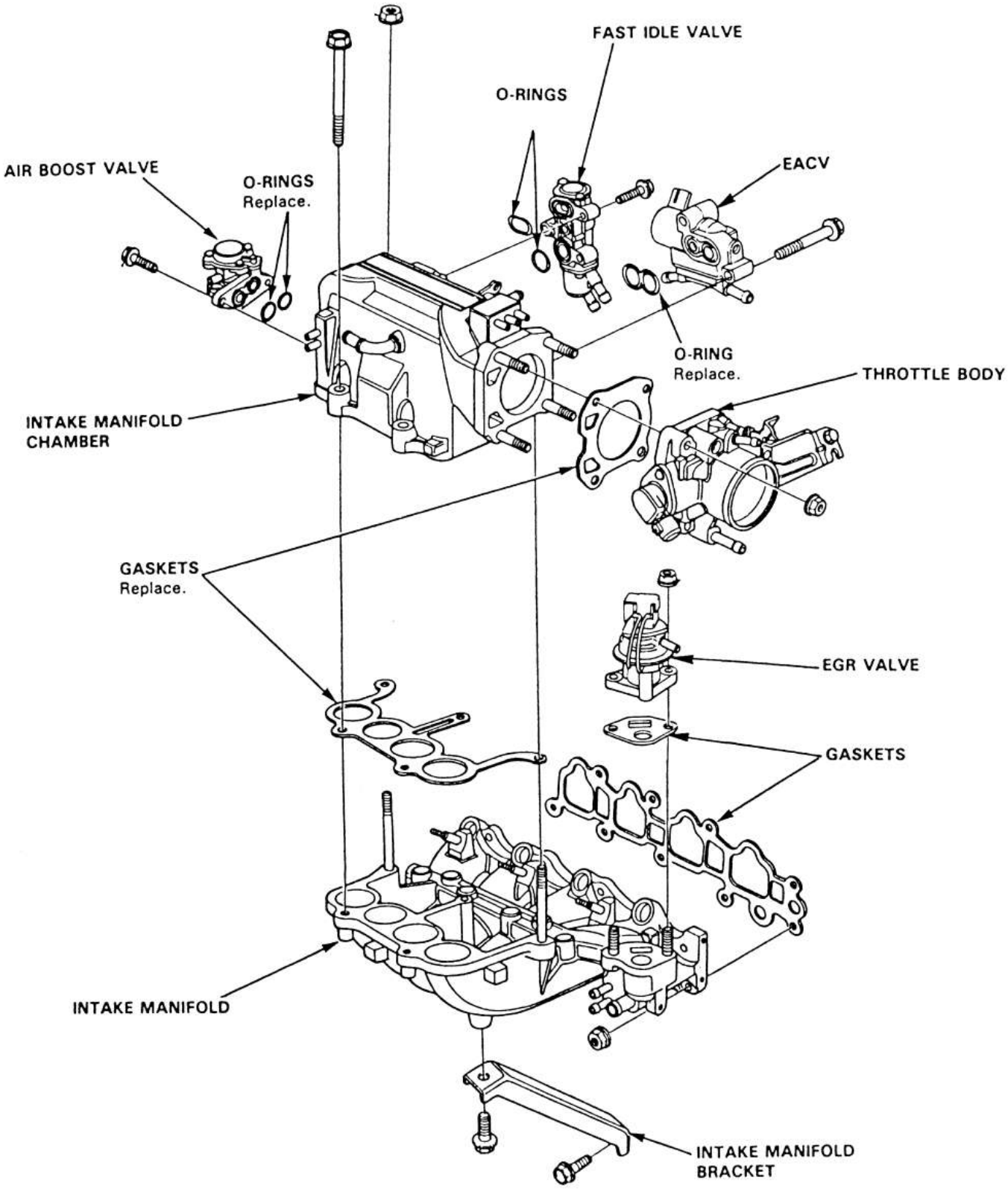


Fig. Fig. 8: Soltero colector de admisión etapa utilizado en 1990-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios

6. En algunos modelos, puede ser necesario retirar el conjunto del cuerpo de colector de cámara impelente / mariposa de admisión superior con el fin de acceder a las tuercas de fijación del colector a la cabeza. En los modelos de doble admisión etapa, quitar el actuador de derivación de aire de admisión primero. Retire las tuercas / pernos que sujetan el conjunto del cuerpo plenum / acelerador en el colector, a continuación, eliminarlo.

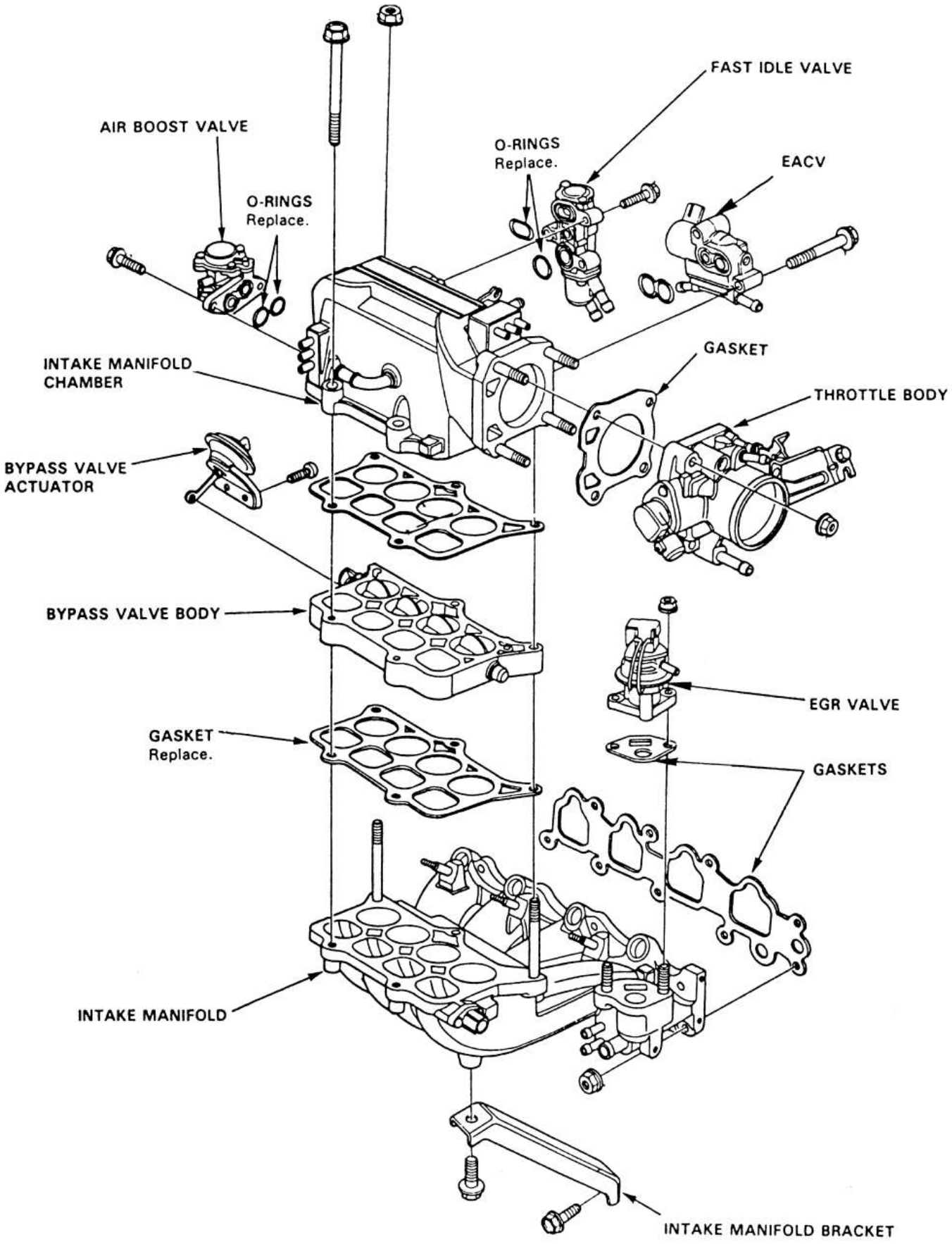

FAST IDLE VALVE
AIR BOOST VALVE
O-RINGS
Replace.
O-RINGS
Replace.
EACV
INTAKE MANIFOLD
CHAMBER
GASKET
THROTTLE BODY
BYPASS VALVE
ACTUATOR
BYPASS VALVE BODY
EGR VALVE
GASKET
Replace.
GASKETS
INTAKE MANIFOLD
INTAKE MANIFOLD BRACKET

Fig. Fig. 9: Un colector de admisión de doble etapa también se utiliza en algunos modelos

7. Retire los pernos del soporte de apoyo múltiple de admisión y la ménsula (s). Puede que sea necesario acceder a éstos de debajo del coche;reclutar y sostener el vehículo de manera segura.
8. Mientras sujeta el colector de admisión, retire las tuercas de cabeza-variedad-de cilindro de admisión; quitar el colector y la junta de la culata.
9. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta. Usando una regla, compruebe las superficies de deformación; sustituir las piezas deformadas.

Si está deformado la superficie de acoplamiento de la culata / colector, debe ser mecanizado o reemplazado.
Instalar:

10. Usando una junta nueva, coloque el colector en su posición y apoyarla.Instale las tuercas apretadas en los montantes.
11. Instale el soporte de apoyo (s) por debajo del colector. Apriete los tornillos que sujetan los soportes al colector a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 16 ft. Lbs. (22 Nm) para todos los modelos.
13. Si procede, instale la tubería cruce EGR. Utilice nuevas juntas y apriete las tuercas a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
14. Usando una junta nueva, instale el conjunto del cuerpo plenum / acelerador si lo ha extraído como una unidad separada. Apretar las tuercas y tornillos que sostiene la cámara de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
15. Conecte el cable (s) del cuerpo del acelerador.
16. Instale el conjunto de combustible por ferrocarril / inyector. Conecte las líneas de combustible. Utilice siempre nuevas arandelas en los accesorios de banjo.
17. Involucrar a las conexiones eléctricas y de vacío.
18. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en el área de trabajo.
19. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
20. Arranque el motor, comprobar cuidadosamente que no haya fugas de combustible, refrigerante o vacío. Revise las áreas de juntas múltiples cuidadosamente cualquier fuga de vacío.

ACCORD V-6

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de recogida limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje del radiador y vaciar el sistema de refrigeración a un nivel por debajo del colector de admisión.
3. Retire el conducto de admisión de aire.
4. Retire el cable del cable del acelerador y el control de crucero, aflojando la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable de la conexión del acelerador.
5. Puede ser necesario retirar la torre del puntal aparato ortopédico para la facilidad de acceso. Si es así, desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé, a continuación, retire la llave.
6. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.
7. Retire la manguera de alimentación del filtro de combustible.

8. Retire el servofreno, recipiente de evaporación, y las mangueras de retorno de combustible.
9. Retire la tapa del colector de admisión. Se fija por una serie de pequeños pernos.
10. Etiquete y desconecte todas las mangueras de vacío y el agua desde el colector de admisión y el cuerpo del acelerador. Si es necesario, retire el conjunto del tubo de vacío.

11. Etiqueta y desconecte todas las conexiones eléctricas en el colector y el cuerpo del acelerador. Retire las cubiertas del arnés desde el colector de admisión.
12. Quite el escape de recirculación de gases (EGR) tubería de cruce.Deseche la junta.
13. Retire los pernos / tuercas que sujetan el colector de admisión del motor.Asegúrese de que todo el vacío y las conexiones eléctricas están desconectados. Eliminar cualquier otros componentes que pueden interferir con la eliminación de colector de admisión. Levante con cuidado el colector del motor. Deseche las juntas.
14. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta.

Instalar:

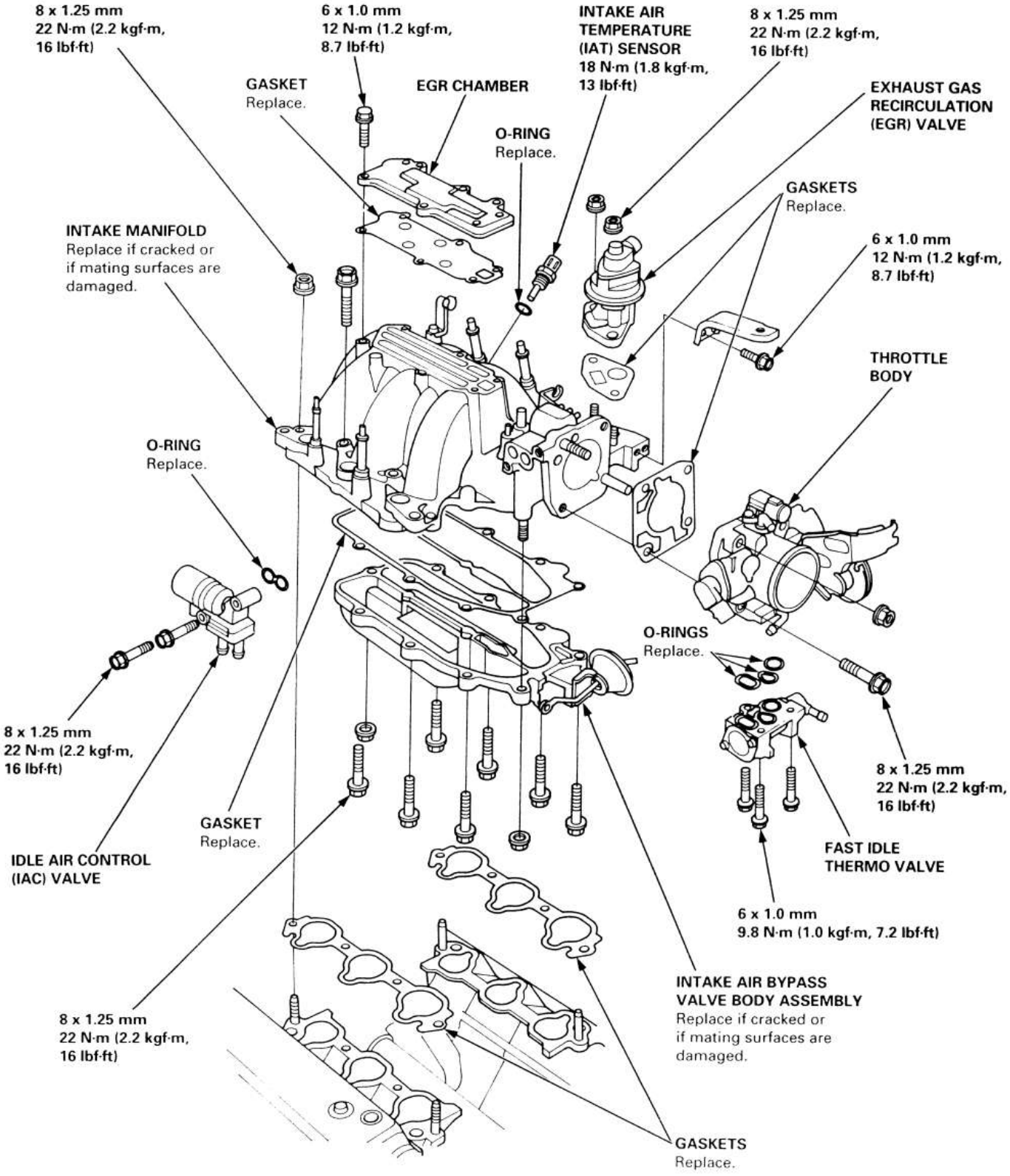
Utilice siempre nuevas juntas tóricas y juntas.

15. El uso de nuevas juntas, colocar el colector en su posición. Instale las tuercas / pernos hasta que estén ajustados.
16. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
17. Instale el tubo de cruce EGR utilizando una nueva junta. Apretar las tuercas (al colector de admisión) a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y el tubo (para el colector de escape) a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
18. Instale el arnés cubre en el colector de admisión. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
19. Si procede, instale el conjunto del tubo de vacío. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
20. Involucrar a todas las conexiones eléctricas y de vacío en el cuerpo del acelerador y el colector. Instale la cubierta del colector de admisión.Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
21. Conecte el servofreno, recipiente de evaporación, y las mangueras de retorno de combustible.

NOTE: Use new O-rings and gaskets when reassembling.

CAUTION:

- **Check for folds or scratches on the surface of the gasket.**
- **Replace with a new gasket if damaged.**



Colector de aceite

Impresión

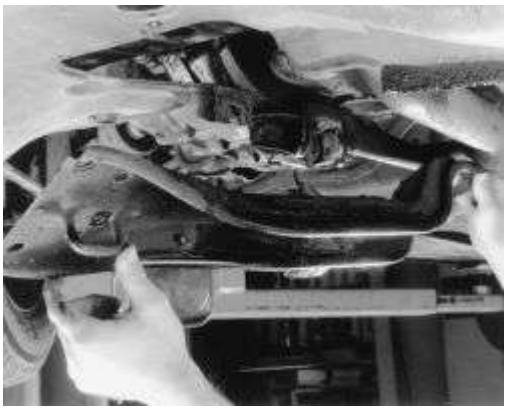
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

PRECAUCIÓN

La EPA advierte que el contacto prolongado con aceite de motor usado puede causar una serie de trastornos de la piel, incluyendo el cáncer! Usted debe hacer todo lo posible para minimizar su exposición a aceite de motor usado.Guantes de protección deben ser usados cuando se cambia el aceite. Lávese las manos y otras áreas de la piel expuestas a la brevedad posible después de la exposición al aceite de motor usado. Limpiador de manos sin agua de jabón y agua, o se deben utilizar.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aplique firmemente el freno de mano y bloquee las ruedas traseras.
3. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
4. Escurrir el aceite del motor.
5. Si es necesario para el despacho adicional, quitar la viga central.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En la mayoría de los modelos, será necesario retirar la viga central para acceder a la bandeja de aceite

6. Desconecte el tubo de escape del colector (s) de escape, a continuación, coloque a un lado o eliminarlo de vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después de desconectar el tubo de escape desde el colector, el soporte de fijación del tubo al bloque del motor debe ser eliminado. El tubo puede ahora ser colocada a un lado

7. Si está equipado con escudo de polvo volante de inercia, puede ser necesario retirarlo para el acceso.



ENLARGE

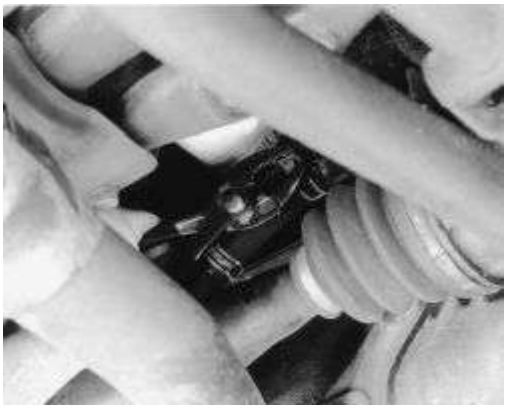
Fig. Fig. 3: El protector de polvo está asegurado por varios tornillos pequeños



ENLARGE

Fig. Fig. 4: El escudo de polvo puede requerir algunas maniobras para retirar. Tenga cuidado de no dañarlo

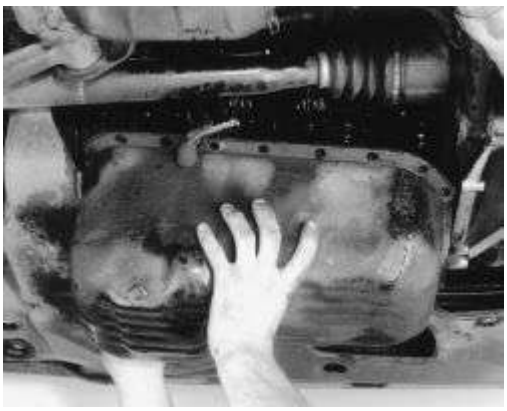
8. Si lo tiene, desconecte el tubo respiradero del cárter de aceite.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Si lo tiene, el tubo respiradero debe ser desconectado del cárter de aceite

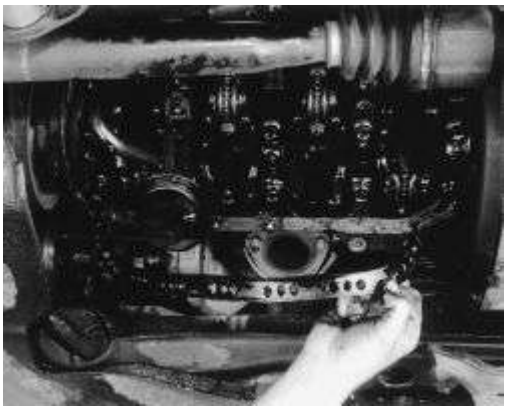
9. Retire la bandeja de aceite tuercas / pernos (en un patrón cruzado) y el cárter de aceite. Si es necesario, use un mazo para aprovechar las esquinas de la bandeja de aceite. NO haga palanca sobre el plato para conseguir que se suelte.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Después de retirar sus pernos que fijan el cárter de aceite se puede quitar del motor. Nunca haga palanca en la sartén para conseguirlo sueltos

10. Retire y deseche la junta vieja.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: La junta siempre debe ser reemplazado

Instalar:

11. Utilice una nueva junta. Aplique sellador en las esquinas interiores de la cacerola, donde coincide con los sellos de manivela.
12. Instale la cacerola. Apretar las tuercas / tornillos a 10 pies. Lbs. (14 Nm).Use una alterna o de cruz a apretar las tuercas y pernos.
13. Si procede, conecte los tubos respiraderos para el cárter de aceite.
14. Instalar y / o conecte el tubo de escape al colector.
15. Instale la cubierta de polvo volante, viga central e inferior de montaje si se eliminaron.
16. Bajar el vehículo al suelo. Instale el aceite limpio y fresco.
17. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay fugas.

Bomba de aceite

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la correa de distribución.
3. En 1984-85 Accord y 1984 Preludio, retire la polea de transmisión de la bomba de aceite por desempernar ella. Tenga cuidado; esta tuerca tiene roscas izquierda. En los modelos posteriores, la polea se fija al eje por otros medios y se corre con la tapa de la bomba principal.

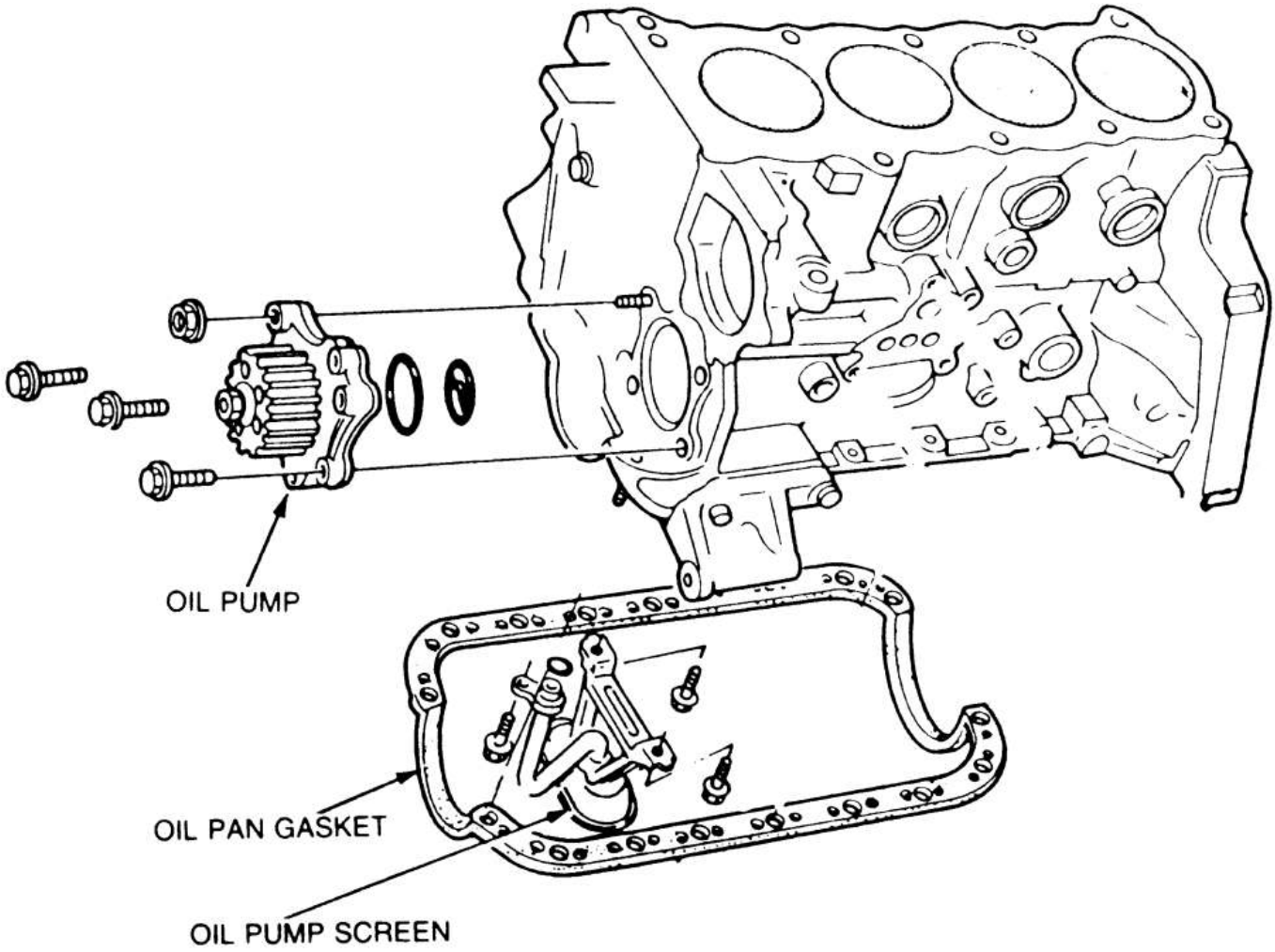


Fig. Fig. 1: En Acuerdos y Preludios primeros modelos, la bomba de aceite es accionada por la correa de distribución

4. Retire la bomba de aceite de retención pernos / tuercas; quitar la bomba de aceite.
5. Limpie las superficies de montaje de la junta.
6. Retire los pernos de la caja de la bomba-encubrimiento a la bomba y la cubierta.
7. Inspeccione la bomba para el desgaste y / o daño; reemplazar las partes, si es necesario.
8. Volver a montar el conjunto de la bomba y apriete los pernos de la caja de tapa a la bomba de la bomba de 5 ft. Lbs. (7 Nm).

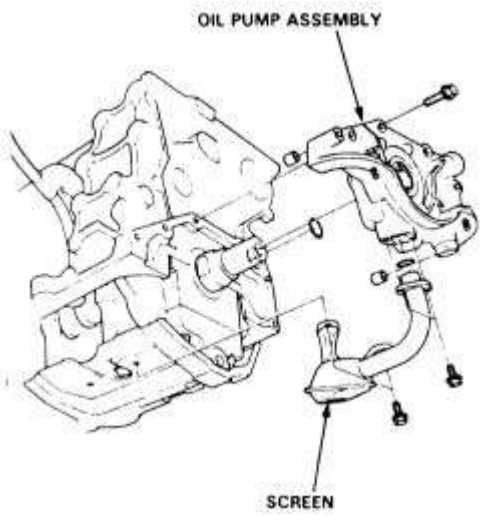
Instalar:

9. Utilizando un nuevo juntas tóricas, instale la bomba. Apriete la tuerca de montaje de la bomba de aceite y los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
10. Instale la polea de accionamiento de la bomba de aceite si lo ha extraído.Aplique sellador de roscas antes de instalar la tuerca. Recuerde que la tuerca es de rosca izquierda. Apriete la tuerca a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
11. Vuelva a instalar la correa de distribución y establecer correctamente la tensión.
12. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-95 de cuatro cilindros Acuerdos y 1988-95 Preludios

Ver las figuras 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Escurrir el aceite del motor.
4. Lleve el cilindro Nº 1 al TDC.
5. Retire la tapa de la válvula y la cubierta de la correa de distribución superior.
6. Retire la correa de la bomba de dirección asistida y la correa del alternador y la correa del aire acondicionado si está equipado.
7. Retire la polea del cigüeñal y la cubierta de la correa de distribución inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: En los Acuerdos de modelo posteriores y Preludios, la bomba de aceite es accionada directamente por el cigüeñal

8. En Acuerdos y 1992-95 Preludios, eliminar lo siguiente:

A. Correa de distribución equilibrador.

B. Correa de distribución.

C. Tensor de la correa.

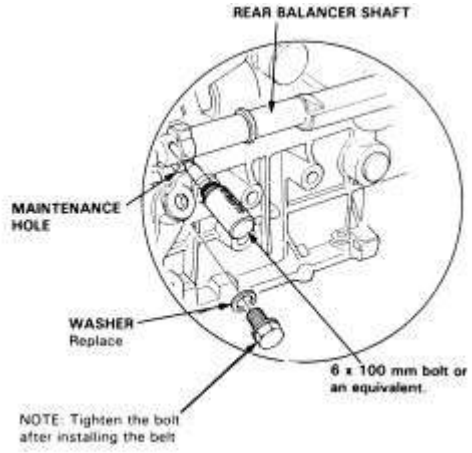
D. Timing tensor equilibrador.

E. Timing de la polea de transmisión por correa.

F. Correa de distribución equilibrador polea conducida. Inserte una herramienta adecuada en el agujero de mantenimiento en el eje equilibrador delante con el fin de sujetar el eje en su lugar y quitar el equilibrador frente polea conducida.

G. Caja de engranajes de accionamiento de equilibrador

H. Balancer engranaje accionado. Quite el perno agujero de mantenimiento del bloque de cilindros al lado del árbol de compensación trasera. Inserte un perno 6x100mm o equivalente, a una profundidad de 3 pulg. (74 mm) a través del agujero de mantenimiento y en el eje equilibrador trasero. Retire el engranaje conducido eje de equilibrado.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Los árboles de equilibrado pueden celebrarse con un perno o una herramienta similar a través de los agujeros de mantenimiento

9.

10. En 1988-91 Preludios, eliminar lo siguiente:

A. Tensor de la correa.

B. Correa de distribución.

C. Timing de la polea de transmisión por correa.

11. Quitar el cárter de aceite y filtro de aceite.

12. Retire la bomba de aceite de pernos de montaje y el montaje de la bomba de aceite.

Instalar:

12. Asegúrese de que todas las superficies de contacto de junta estén limpias antes de la instalación.

13. Inspeccione el retén del cigüeñal y reemplace según sea necesario antes de instalar la bomba de aceite.

14. Aplicar junta líquida a la superficie de contacto del bloque de cilindros del bloque. Aplique una capa ligera de aceite al borde del sello cigüeñal.Instalar una nueva junta tórica en el bloque de cilindros e instalar la bomba de aceite. Aplicar junta líquida a las roscas de los pernos de montaje de la bomba de aceite y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Una vez que se aplica el sellador, no espere más de 15 minutos para instalar las partes; el sellador se convertirá en ineficaz. Después del montaje final, espere por lo menos 30 minutos antes de añadir aceite al motor, dando tiempo al sellador para ajustar.

15. Instale el tamiz de aceite.

16. En Acuerdos y 1992-95 Preludios, realice el siguiente procedimiento:

A. Aplique grasa de disulfuro de molibdeno a las superficies de empuje de los engranajes de equilibrado, antes de instalar el engranaje equilibrador conducido y la caja de engranajes de accionamiento de equilibrador.

B. Sostenga el eje equilibrador trasero con el perno 6x100mm o equivalente, a continuación, instalar el engranaje equilibrador conducido y la polea de la correa de transmisión del equilibrador.Apriete el perno de retención a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

C. Sostenga el eje equilibrador delantero con una herramienta adecuada, a continuación, instalar la polea conducida cinturón equilibrador momento. Apriete el perno de retención a 22 ft. Lbs.(30 Nm).

D. Instale la caja del engranaje equilibrador de la bomba de aceite.Alinear la ranura en el borde de la polea para el puntero en la caja de engranajes al sostener el eje de equilibrado trasero con el perno 6x100mm o equivalente, a continuación, instalar la caja de engranajes. Apriete los pernos de la caja de engranajes equilibrador a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

E. Quite el perno 6x100mm e instalar el perno agujero mantenimiento.

17. Instalar el cárter de aceite y el resto de los componentes. Asegúrese de tensión correctamente la correa de distribución después de la instalación. Apriete el perno de la polea del cigüeñal con la especificación.

18. Arranque el motor y revise si hay fugas.

Acuerdo de V-6

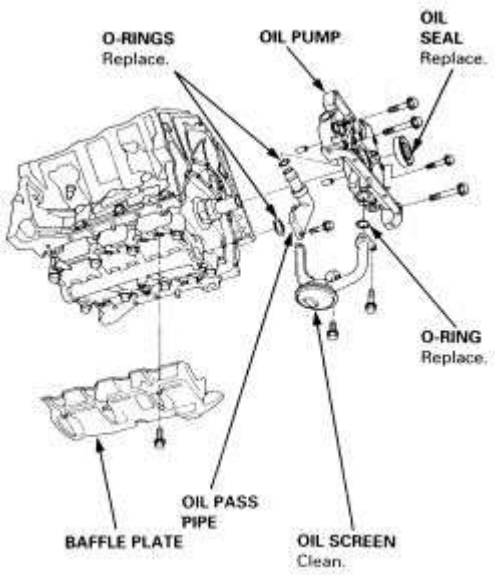
Ver las figuras 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.

3. Escurrir el aceite del motor.

4. Lleve el cilindro Nº 1 al TDC.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: La bomba de aceite utilizado en el Acuerdo de V-6 es impulsada directamente por el cigüeñal

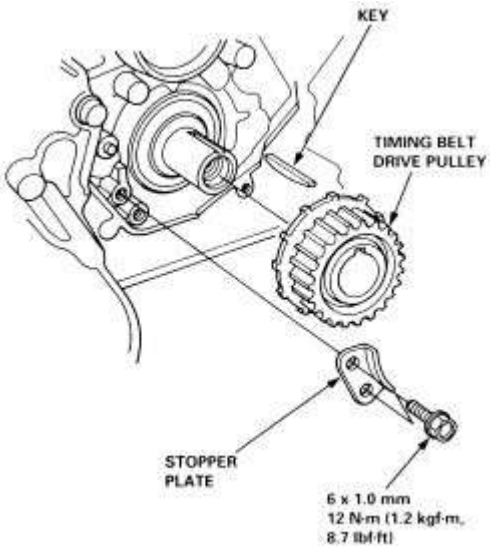
5. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del vehículo.

6. Retire la correa de distribución.

7. Desconecte el sensor de posición del cigüeñal. Afloje los tornillos de fijación para el motor, luego retírelo del vehículo.

8. Retire el tensor de la correa de distribución.

9. Retire la placa de tope al lado de la polea de transmisión correa de distribución.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: La placa de tope se posiciona al lado de la polea de accionamiento de correa de distribución

10. Quite el filtro de aceite. Desconecte el terminal del interruptor de presión de aceite y quite los tornillos de la base del filtro. Retire la base del filtro de aceite del motor.
11. Retire los pernos que sujetan la pantalla de aceite, deflector, tubería pase el aceite y bomba de aceite. Retirar los componentes del motor.

Instalar:

12. Asegúrese de que todas las superficies de contacto de junta estén limpias antes de la instalación.
13. Inspeccione el sello de aceite y reemplace según sea necesario antes de instalar la bomba de aceite.
14. Aplicar junta líquida a la carcasa de la bomba, a continuación, aplicar una capa de grasa al labio de la junta. Instale la bomba de aceite. Aplicar junta líquida a las roscas de los pernos de montaje de la bomba de aceite. Apriete los pernos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

Una vez que se aplica el sellador, no espere más de 15 minutos para instalar las partes; el sellador se convertirá en ineficaz. Después del montaje final, espere por lo menos 30 minutos antes de añadir aceite al motor, dando tiempo al sellador para ajustar.

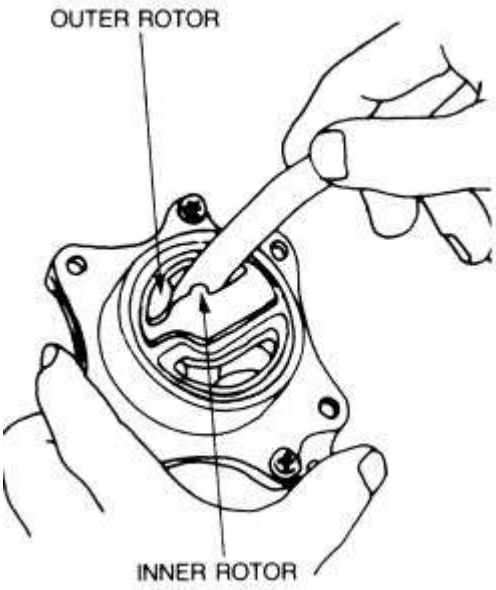
15. Instale el tubo de paso de aceite, deflector de placa y aceite de pantalla.Utilice nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
16. Aplicar junta líquida a las áreas que se muestran en la ilustración. Instale el cárter de aceite con una nueva junta.
17. Instalar el resto de los componentes. Asegúrese de tensión correctamente la correa de distribución después de la instalación. Apriete el perno de la polea del cigüeñal con la especificación.
18. Arranque el motor y revise si hay fugas.

INSPECCIÓN Y REVISIÓN

Estos procedimientos se llevan a cabo con la bomba de aceite retirado del motor.
1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo

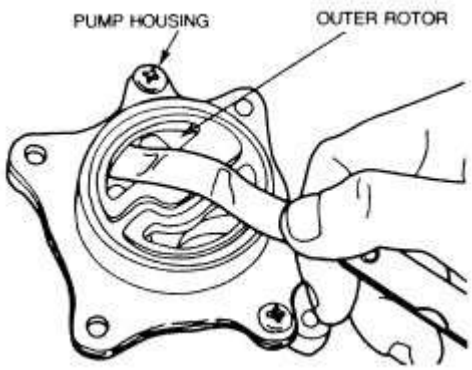
Vea las figuras 6, 7 y 8

1. Controlar el juego radial entre los rotores interior y exterior. Liquidación máxima es de 0,008 pulg. (0,20 mm).
2. Controlar el juego axial entre la tapa de la carcasa y el rotor exterior. El límite es de 0.006 pulg. (0,15 mm).



ENLARGE

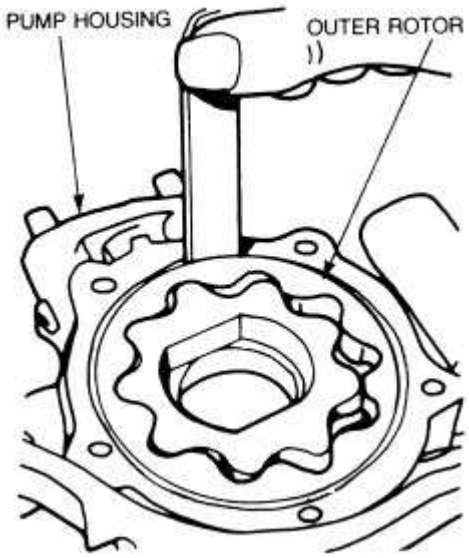
Fig. Fig. 6: Controlar el juego radial entre los rotores interior y exterior



ENLARGE

Fig. Fig. 7: El juego axial entre la tapa de la caja y el rotor exterior también debe ser confirmada

3. Retire la tapa de la carcasa de la bomba.
4. Controlar el juego radial del rotor-vivienda-para exterior. Separación máxima permitida es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

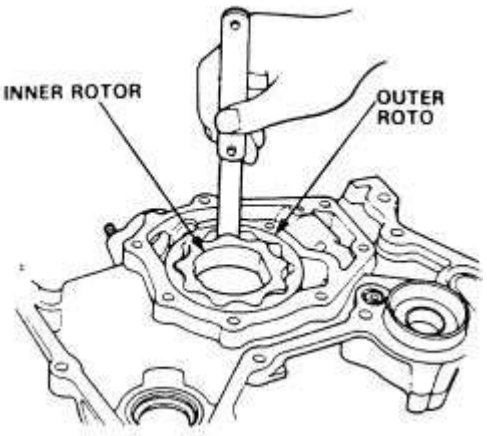
Fig. Fig. 8: Controlar el juego radial-vivienda-a-externa del rotor, así

5. Inspeccione los rotores de puntuación u otros daños.
6. Si los rotores requieren el reemplazo, instalar los rotores interior y exterior con las marcas de perforación alineados uno junto a otro.
7. Instale nuevos sellos y juntas tóricas en las mitades de la caja. En su caso, utilizar un controlador sello del diámetro correcto para instalar el sello del eje. Conducir con cuidado el sello hasta que los contactos del controlador de la cubierta.
8. Volver a montar la bomba. Use compuesto de roscas en los pequeños tornillos de la caja de la bomba. Apriete a 5 pies. Lbs. (7 Nm).
9. Asegúrese de que la bomba gira sin ningún tipo de unión o de bloqueo.

1988-1995 Preludio y 1.990-95 Acuerdo

Vea las figuras 9, 10 y 11

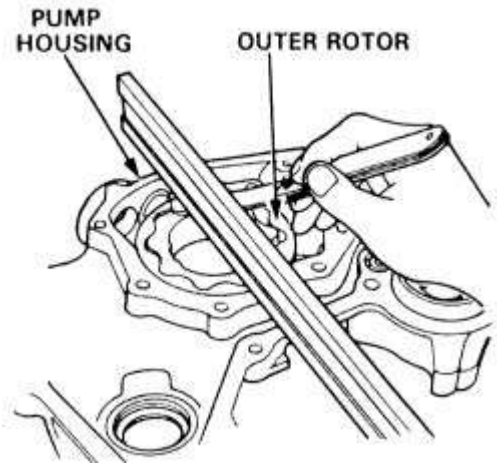
1. Con la bomba de aceite eliminado, separar la carcasa y la tapa quitando los pernos.
2. Controlar el juego radial entre los rotores de la bomba interna y externa.El límite de desgaste es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Compruebe la holgura entre los rotores interior y exterior

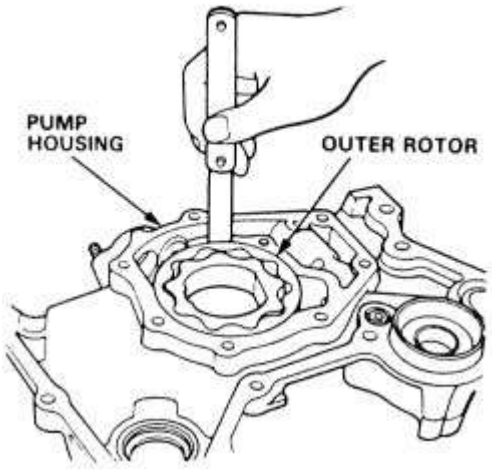
3. Controlar el juego axial entre el cuerpo de la bomba y el rotor exterior.Utilice una regla de precisión en toda la vivienda. Liquidación máxima es de 0,005 pulg. (0,12 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Use una regla para comprobar el juego axial entre el rotor exterior y la vivienda

4. Inspeccionar la holgura radial entre la carcasa y el rotor exterior. El límite de desgaste es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 11: El juego radial entre el rotor exterior y la vivienda también se debe comprobar

5. Compruebe visualmente ambos rotores de agrietamiento o de puntuación. Reemplace según sea necesario.
6. Retire el sello de aceite y las juntas tóricas. Instalar una nueva con el controlador adecuado sello de diámetro. Golpear suavemente el sello en su lugar hasta que los contactos del conductor de vivienda.
7. Volver a montar la bomba. Aplique compuesto de bloqueo de roscas a los tornillos y apretarlos a 5 pies. Lbs. (7 Nm). Compruebe que la bomba de aceite gira libremente sin ningún tipo de unión o de bloqueo.

Pistones y bielas

Impresión

ELIMINACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

Este procedimiento requiere la eliminación de la bandeja de la cabeza y el aceite. Es mucho más fácil de realizar este trabajo con el motor extraída del vehículo y montado en un soporte. Estos procedimientos requieren ciertas herramientas de mano que puede no estar en su caja de herramientas. Un escariador canto cilindro, un conjunto de perforación numeradas, pistón de expansión de anillo, snapring alicates y herramienta de instalación de pistón (compresor de anillo) son todos necesarios para pistón adecuado y reparación varilla. Estas herramientas están comúnmente disponibles a partir de proveedores de herramientas al por menor; usted puede ser capaz de alquilarlas en grandes casas de suministros de automoción.

1. Si los pistones y varillas están siendo eliminados como parte de un completo desmontaje, siga los procedimientos descritos en el cigüeñal y cojinetes de bancada en esta sección. Si va a extraer los pistones y bielas sin quitar el cigüeñal y los cojinetes principales, continúe desde este punto.
2. Retire la cabeza (s) de cilindro, siguiendo los procedimientos indicados en esta sección.
3. Retire la bandeja de aceite.
4. En los motores así equipados, será necesario retirar el conjunto principal puente tapa del cojinete. Esto está garantizado por una serie de pernos.Afloje los pernos usando la secuencia correcta (consulte los procedimientos del cigüeñal en esta sección).
5. Las bielas están marcados para indicar que la superficie se enfrenta a frente, pero las tapas de los cojinetes deben matchmarked antes del desmontaje. Use un punzón número establecido y un pequeño martillo para marcar el número (del cilindro) sobre la costura de manera que cada pieza se volverá a utilizar en su ubicación original. Tenga en cuenta

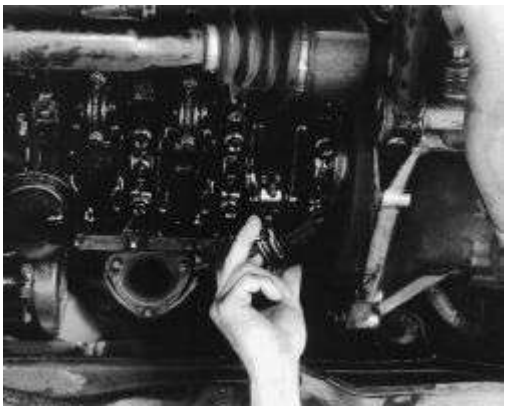
que las cañas y tapas de cojinete pueden ya tener números estampados en ellos; estos son indicadores de espesor rodamiento original, no de la ubicación o secuencia.

6. Retire las tuercas que conectan la barra, tire de las tapas de las barras y colocarlas en un banco en orden.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire las tuercas que sujetan la tapa de ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, retire la tapa del motor

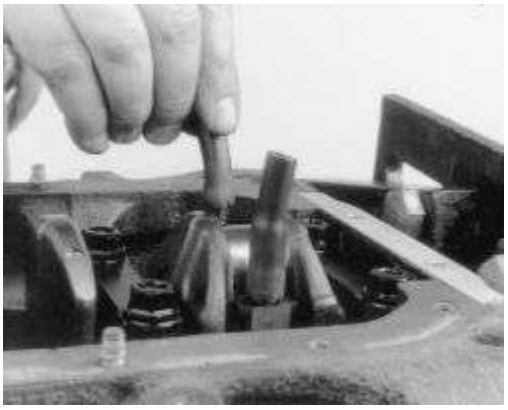
7. Inspeccionar las porciones superiores del cilindro (cerca de la cabeza) para que una arista formada por el desgaste del anillo. Si hay una cresta, debe ser removido por primera desplazando el pistón hacia abajo en el cilindro y entonces cubre la parte superior del pistón completamente con un trapo empapado con aceite de motor limpio. Utilice un escariador canto para eliminar metal en el labio hasta que el cilindro es suave. Si esto no se hace, los pistones pueden ser dañados durante la extracción.Retire el trapo y todas las fichas de metal; utilizar un imán si es necesario.



ENLARGE

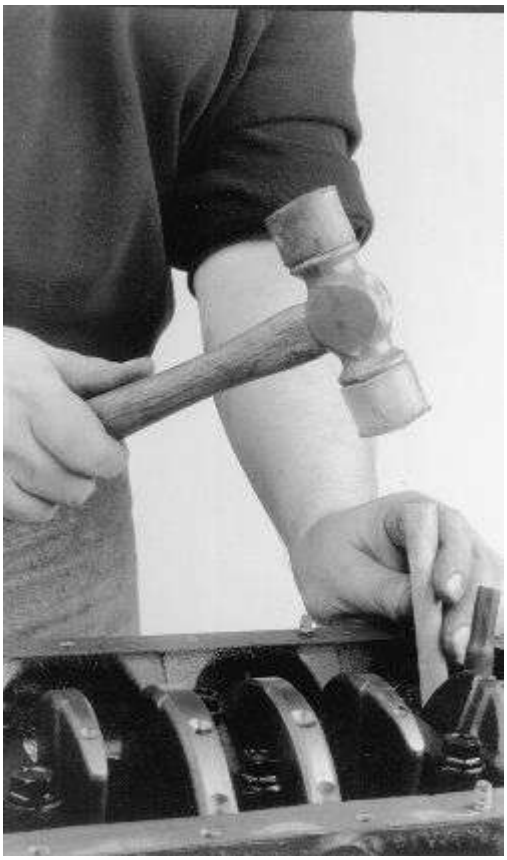
Fig. Fig. 3: Retire la cresta en la parte superior del orificio con un cortador de canto

8. Coloca trozos de manguera de goma sobre los pernos para mantener los extremos de anotar el cilindro y revistas. Utilice un trozo de madera o un mango de un martillo debajo del pistón para explotar hacia arriba. Si usted está trabajando en un motor con cigüeñal todavía en su lugar, gire el cigüeñal hasta la muñequilla para cada cilindro está en una posición conveniente. Tenga cuidado de no someter el pistón y / o varilla de fuerte impacto y no permita que el vástago del pistón para dañar las paredes de los cilindros a la salida. La más mínima mella en el metal puede causar problemas después de volver a montar.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Colocar longitudes de manguera de goma sobre los pernos de la biela con el fin de proteger el cigüeñal y los cilindros del daño



ENLARGE

Fig. Fig. 5: toque con cuidado el pistón fuera del orificio utilizando una clavija de madera o mango de un martillo

9. Limpie los pistones, anillos y barras en las partes de solvente con un cepillo de cerdas suaves. No utilice un cepillo de alambre hasta eliminar el carbono pesado. El metal puede dañar. Use un limpiador de la ranura del anillo o un pedazo de un aro de pistón roto para limpiar las tierras (surcos) en el pistón.

PRECAUCIÓN

Use gafas y guantes durante la limpieza. No salpicar disolvente sobre las superficies pintadas.

BIELA SUSTITUCIÓN RODAMIENTO

Ver las figuras 6 y 7

Cojinetes de biela en todos los motores de Honda consisten en dos mitades o conchas que no son intercambiables en la biela y la tapa. Cuando las conchas están en posición, los extremos se extienden ligeramente más allá de las superficies de biela y la tapa de modo que cuando se aprietan los pernos, las conchas se sujetan firmemente en su lugar. Esto asegura un asiento positivo y evita de inflexión. Una pequeña espiga tiene las conchas en su lugar dentro de las carcasas de tapa y de la barra.

Los extremos de los casquillos de cojinete nunca deben ser presentadas al ras con la superficie de acoplamiento de la varilla o gorra.

Si una barra se vuelve ruidoso o se desgasta de forma que su liquidación en el cigüeñal es descuidado, un nuevo soporte de la medida inferior correcta debe ser seleccionado e instalado. No existe ninguna disposición para el ajuste. Bajo ninguna

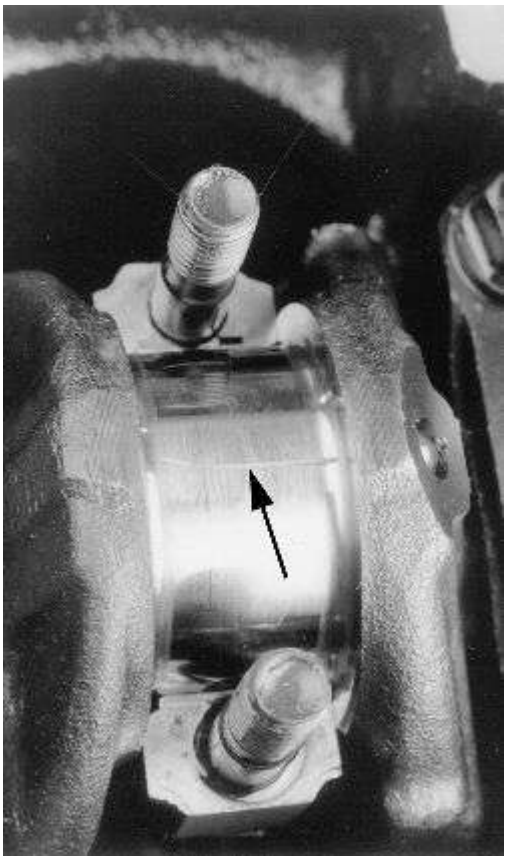
circunstancia deben ser presentadas el extremo del vástago o gorra para compensar el desgaste, ni deben utilizarse cuñas de ningún tipo.

Inspeccionar los cojinetes de biela, mientras que las barras están fuera del motor. Si los depósitos se califican o mostrar descamación que deben ser reemplazados. CUALQUIER puntuación o cresta en el cigüeñal significa el cigüeñal debe ser reemplazado. Debido a la metalurgia en el cigüeñal, soldadura y / o no se recomienda rectificar el cigüeñal.

Rodamientos de repuesto están disponibles en tamaños estándar, generalmente marcado ya sea en el cojinete o, posiblemente, en la tapa de la varilla. No hay que confundir la marca en la tapa del cojinete con el número de cilindros. Por ejemplo, es muy posible que el vástago de pistón No. 3 contiene un cojinete de tamaño número 1. La tapa de la barra puede tener un "1" está marcado en él (estampado en la fábrica que indica el tamaño de la rótula).Deberías haber sellado un u otro código "3" en la identificación de las dos mitades de la barra durante el desmontaje para indicar el número de cilindros.

La medición de la holgura entre los cojinetes de biela y el cigüeñal (aclaramiento de aceite) se hace con un material plástico tal como de medición Plastigage® o producto similar.

1. Retire la tapa de varilla con el cojinete. Completamente limpiar la tapa, conchas que llevan y de la revista en el cigüeñal. Sople cualquier aceite desde el orificio de aceite en el cigüeñal. El material de medición de plástico es soluble en aceite y comenzará a disolverse si el área no es totalmente libre de aceite.
2. Coloque un pedazo de material de medición a través de la revista de manivela. Instale la tapa y shell y apriete los pernos en tres pases con el par correcto.

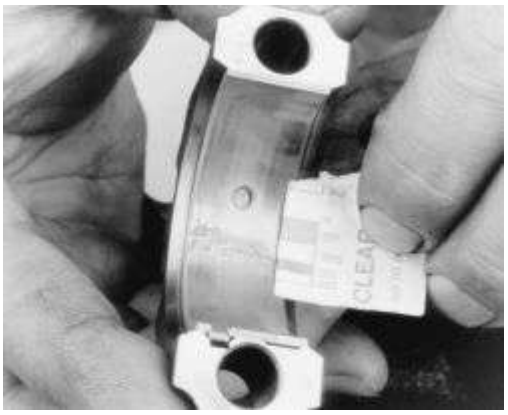


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Coloque un pedazo de material de medición a través de la revista de manivela, luego instale y apriete el tapón

No gire el cigüeñal con el material de medición instalado.

3. Retire la tapa del cojinete con la cáscara. El material plástico aplanado se encontrará pegue bien al cojinete o la revista de manivela. NO retire todavía.
4. Use la escala impresa en el envase para el material de medición para medir el plástico aplanado en su punto más ancho. El número dentro de la escala que está más próxima a la anchura del plástico indica la holgura del cojinete en milésimas de pulgada. Nota esta medición, luego retire el material de aforo.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Después de la tapa del cojinete se ha eliminado, utilice el medidor se suministra con el material para comprobar el espacio libre

5. Compruebe la tabla de especificaciones en esta sección para el espacio adecuado. Si hay cualquier medición se aproxime al valor máximo aceptable, reemplazar el cojinete.
6. Cuando se obtiene el rumbo correcto, el aceite del cojinete a fondo en su cara de trabajo e instalarlo en la tapa. Instalar la otra mitad del cojinete en el extremo de la barra y fijar la tapa a la varilla. Apretar las tuercas de manera uniforme, en tres pases para el valor apropiado.
7. Con el cojinete adecuado instalado y las tuercas adecuadamente apretado, debe ser posible mover la varilla de conexión de ida y vuelta un poco en el cigüeñal. Si la barra no se puede mover, ya sea el rodamiento es demasiado pequeño o la varilla está desalineado.Compruebe la barra lateral-play de conexión (consulte los procedimientos del cigüeñal y el cojinete principal en esta sección).

INSPECCIÓN

Véanse las figuras 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 y 15

1. Medir el diámetro interior del cilindro en tres niveles y en dos dimensiones (de proa a popa y de lado a lado). Eso es seis mediciones para cada cilindro. Al comparar las 3 lecturas verticales, el cono del cilindro se puede determinar y comparando las lecturas de adelante atrás y de izquierda-derecha del fuera de ronda se puede determinar. El bloque se debe medir: a nivel del anillo de pistón superior en la parte superior del recorrido del pistón; en el centro del cilindro; y en la parte inferior. Compare sus lecturas con las especificaciones de la tabla.

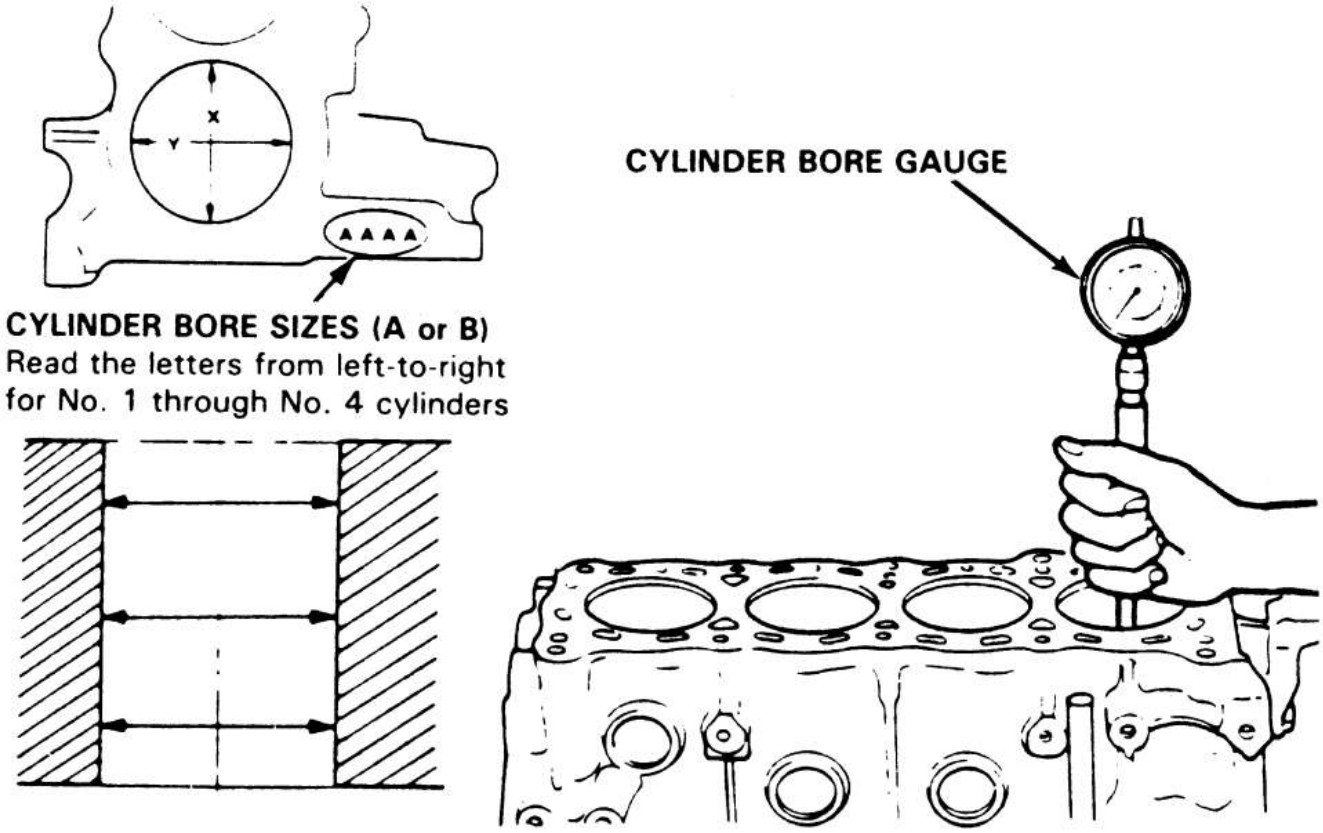
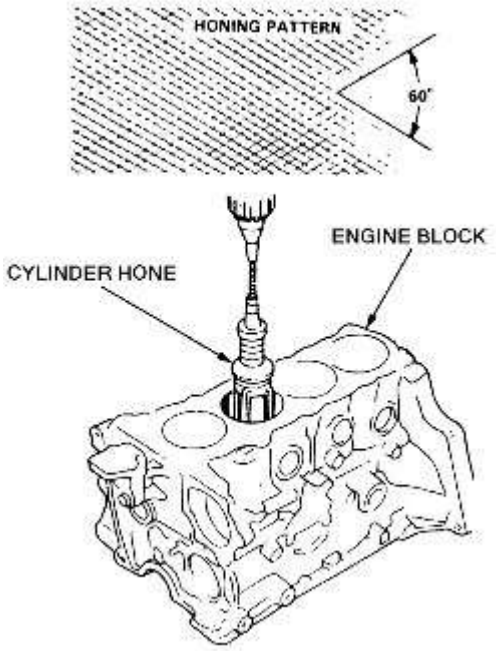


Fig. Fig. Se requieren seis mediciones para cada cilindro: 8

2. Si el diámetro del cilindro está dentro de las especificaciones de la forma cónica y fuera de todo el año y la pared no se ha marcado o rayado, no se necesita aburrido del cilindro. Si no es dentro de las especificaciones.cabe aburre de gran tamaño, según sea necesario, para asegurar la eliminación de fuera de todo el año y la forma cónica. En estas circunstancias, el bloque debe ser llevado a un taller de máquinas perforadoras adecuada por un maquinista calificado, utilizando equipo especializado.

Si está aburrido del cilindro, pistones y anillos de gran tamaño se deben instalar. Dado que todos los pistones deben ser del mismo tamaño, todos los cilindros deben rebored si alguno está fuera de especificación.

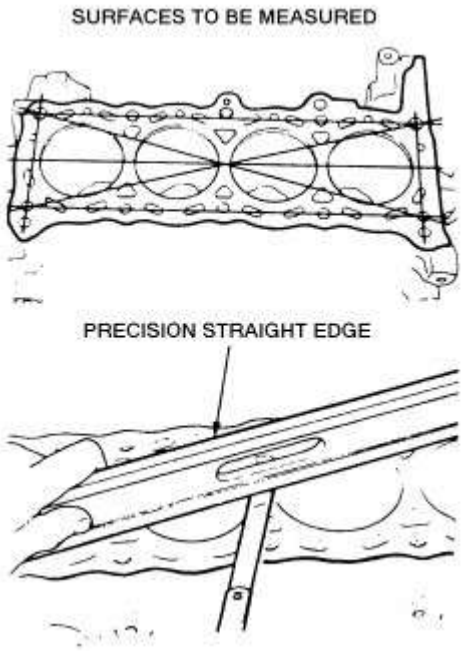
3. Incluso si los cilindros no requieren aburrido, deben estar bien afinado para el buen robo. Una herramienta desglaseado se puede utilizar en un taladro eléctrico para eliminar el acabado brillante en las paredes del cilindro. Utilice sólo el suave piedra de afilar de tipo piedra, no la cuentas o tipo "cepillo de botella".



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Use sólo un tipo de piedra lisa piedra de afilar

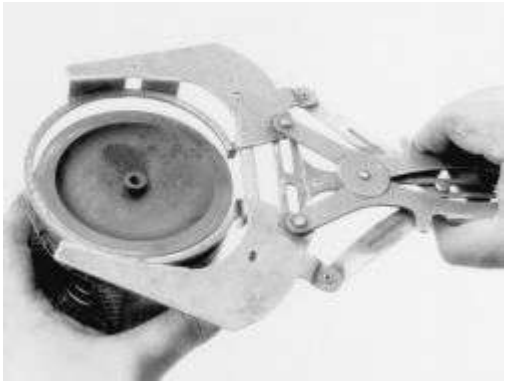
4. La culata cubierta superior (superficie de la junta) debe ser inspeccionado por deformación. Ejecutar una regla a lo largo de los cuatro bordes del bloque, a través del centro y en diagonal. Si usted puede pasar una galga de 0,004 pulgadas (0,1 mm) bajo la regla, la superficie superior del bloque debe ser mecanizado o igualada.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Inspeccione la cubierta del bloque de motor para el alabeo

5. Los anillos deben ser removidos de los pistones con un expansor de anillo. Mantenga todos los anillos en el orden y con el pistón de la que fueron eliminados. Los anillos y ranuras de los anillos de pistón se deben limpiar a fondo como depósitos alterará las lecturas de desgaste del anillo.



ENLARGE

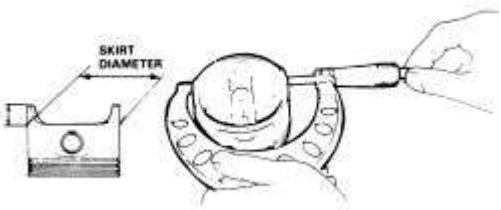
Fig. Fig. 11: Utilice un expansor de anillo para quitar los anillos de los pistones



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Limpie las ranuras con un limpiador de la ranura del anillo

6. Antes se comienzan las mediciones, examinar visualmente el pistón (una lupa es útil) para detectar cualquier signo de grietas, especialmente en el área de la falda. Cualquier cosa que no sea la puntuación superficie clara descalifica el pistón de su uso posterior. El metal se convertirá de forma desigual climatizada y el pistón puede romperse durante el uso.
7. Diámetro del pistón debe medirse en la falda, en ángulo recto con el pasador del pistón. Comparar la medición, ya sea con el diámetro del pistón especificada o restar el diámetro de la dimensión diámetro del cilindro para obtener la autorización. Si la holgura es excesiva, el pistón debe ser sustituir. Si un nuevo pistón todavía no produce holgura entre pistón y la pared dentro de las especificaciones, seleccione un pistón de gran tamaño y tienen los cilindros aburridos en consecuencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Mida el diámetro falda del pistón

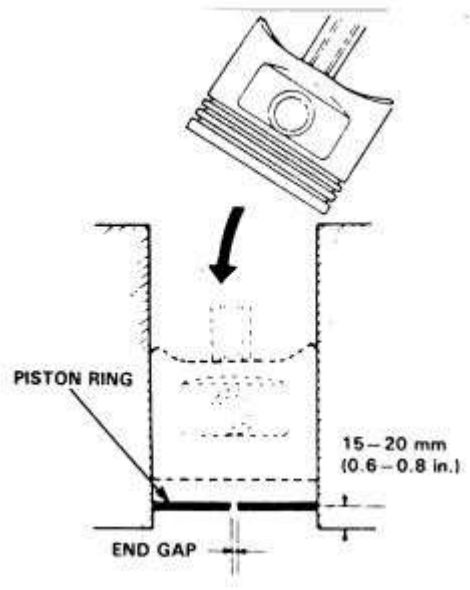
8. Compresión anillo de holgura lateral debe ser medida mediante el uso de un expansor de anillo para poner anillos limpiadas de nuevo en sus posiciones originales en los pistones. Mida holgura lateral en un lado por intentar deslizar una galga de espesores del espesor especificado entre el anillo y el borde de la ranura del anillo. Si el indicador no pasará en la ranura, el anillo puede ser reutilizado aunque siempre se recomiendan nuevos anillos. Si va a pasar el calibre, pero un medidor de espesor ligeramente mayor que representa el límite de desgaste no, el pistón puede ser reutilizado, pero se debe instalar nuevos anillos.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Compruebe la holgura lateral del anillo con un calibrador

9. Brecha extremo de anillo debe ser medida para los tres anillos en el cilindro mediante el uso de un pistón para (boca abajo) para presionar el anillo de lleno en el cilindro. Los anillos deben estar entre 0,6-0,8 pulg. (15-20mm) desde la parte inferior del cilindro. Use un calibrador para medir la brecha final y compararlo con las especificaciones. Si la brecha es demasiado grande, el anillo debe ser revisado con un medidor que representa el límite de desgaste. Si el desgaste diámetro del cilindro es muy leve, puede utilizar nuevos anillos para llevar la brecha fin a las especificaciones sin aburrir al cilindro. Medir la brecha con el anillo situado cerca de la dimensión mínima en la parte inferior del cilindro, no cerca de la parte superior donde el desgaste es mayor.



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Instale el anillo en la parte inferior del cilindro para medir la brecha final

10. Las bielas deben estar libres de desgaste, grietas y flexión. Examinar visualmente el vástago, en particular en sus extremos superior e inferior.Busque cualquier signo de metal de estiramiento o desgaste. El pasador de pistón debe encajar de forma limpia y bien a través del extremo superior, lo que permite no juego basculación o giro excéntrico. El extremo inferior también debe ser una exacta un / 2 círculo sin deformidad de forma. Los tornillos deben montarse con firmeza y paralelo. Las barras pueden ser llevados a un taller mecánico para la medición exacta de giro o doblarse. Esto es generalmente más barato y más fácil que comprar una herramienta de alineación de la barra de poco uso.

PISTON PIN REEMPLAZO

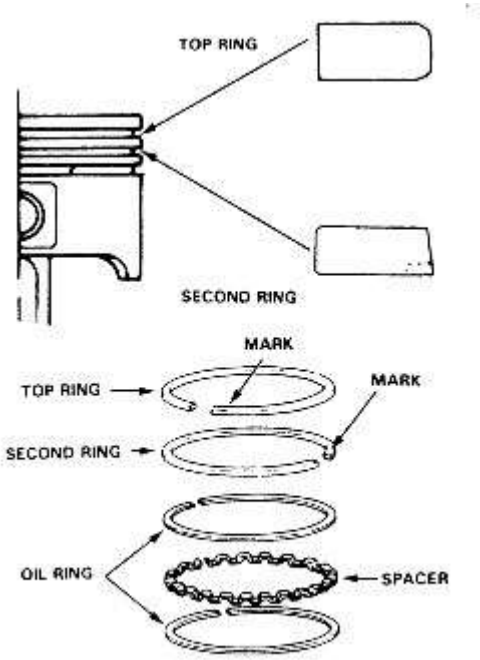
Los bulones o pernos de muñeca son ajustado a presión en su lugar.Herramientas especiales incluyendo un conductor ajustable pin, cuello piloto, y por resorte pasador del pistón plantilla de montaje se requieren, así como el acceso a una prensa hidráulica. Los bulones no se pueden eliminar mediante cualquier método común en el garaje de la media. Si los pasadores se deben quitar, tomar los pistones de un taller mecánico de confianza.

INSTALACIÓN

Vea las figuras 16, 17, 18 y 19

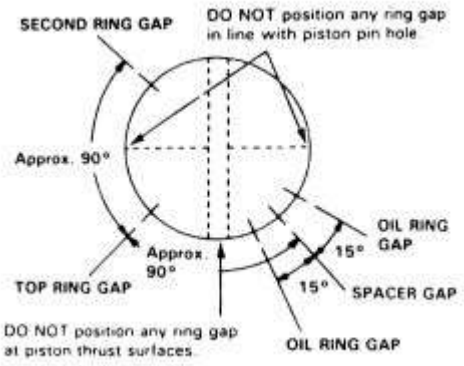
1. Recuerde que si va a instalar pistones de gran tamaño, también debe utilizar nuevos anillos del gran tamaño correcto.
2. Instale los anillos en el pistón, anillo baratos primero. Esto requiere el uso de un expansor de anillo. Hay un alto riesgo de rotura o daño del anillo del pistón si los anillos se instalan sin el expansor. La separación correcta de los huecos terminales de anillo es fundamental para el control del petróleo. No hay dos lagunas deben alinearse; deben ser espaciados uniformemente alrededor del pistón con la brecha en el expansor anillo de aceite hacia la parte frontal del

pistón (alineada con la marca en la parte superior del pistón). Una vez instalados los anillos, los pistones deben manejarse con cuidado y protegerse contra suciedad y golpes.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: Los anillos deben estar instalados en sus ubicaciones correctas



ENLARGE

Fig. Fig. 17: Alinee los huecos del anillo como se muestra

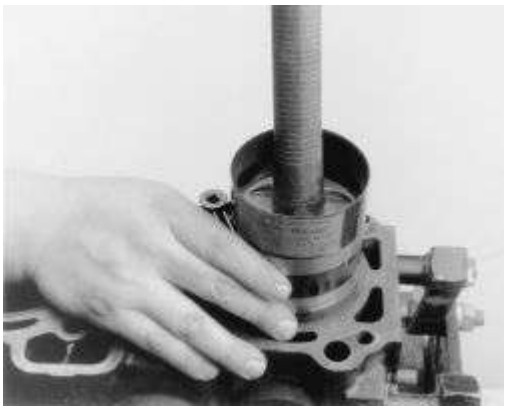
3. Instale el segundo anillo de compresión siguiente y luego el anillo de compresión superior utilizando el expansor de anillo. Tenga en cuenta que estos anillos tienen el mismo espesor pero con diferentes secciones transversales o perfiles; deben ser instalados en los lugares adecuados.Asegúrese de que todas las marcas se enfrentan al alza y que las lagunas están escalonados. Brechas tampoco deben estar en consonancia con las caras o bien el pasador de pistón o de empuje del pistón.

4. Todos los pistones, varillas, y las tapas deben reinstalarse en el cilindro correcto. Asegúrese de que todas las etiquetas y números estampados están presentes y legibles. Revise los anillos de pistón; Asegúrese de que las lagunas no se alinean y estén debidamente espaciadas alrededor del pistón (consulte la ilustración). Revise el inserto de soporte en la parte inferior de la barra de montaje apropiado. Vuelva a instalar las piezas protectoras de manguera de goma en los pernos de la barra.
5. Escudo liberalmente la pared del cilindro y los muñones del cigüeñal con aceite de motor limpio, fresco. También aplique aceite a las superficies de apoyo de la biela y la tapa.
6. Identificar la marca FRONTAL en cada pistón y el vástago. Coloque el conjunto del pistón y el vástago sin apretar en cada cilindro con las marcas que enfrenta el extremo de la correa frontal o temporización del motor. Hacer que el número estampado en cada pistón cierta corresponde al número del cilindro.

ADVERTENCIA

El incumplimiento de la marca y su colocación correcta puede conducir a fallo de motor repentino y catastrófico.

7. Instale el compresor de anillo alrededor de un pistón y apriete suavemente hasta que los anillos se comprimen casi por completo.



ENLARGE

Fig. Fig. 18: Un compresor de anillo debe ser utilizado para instalar el pistón en el bloque

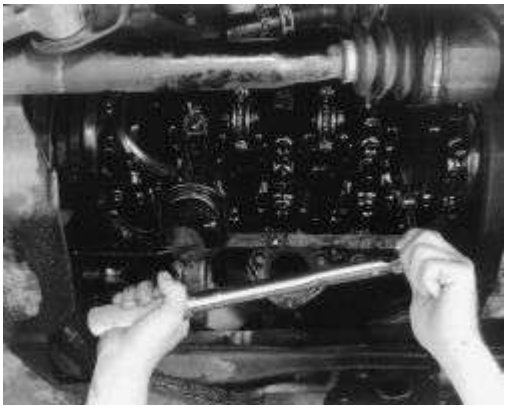
8. Presione suavemente en la parte superior del pistón con un mango de un martillo de madera o similar suave herramienta de cara; conducir el pistón en el diámetro interior del cilindro. Una vez que los tres anillos son en el taladro, el pistón se moverá con cierta facilidad.

ADVERTENCIA

Si la unión se encuentra cualquier resistencia o durante la instalación, NO aplique fuerza. Apriete o ajuste el compresor de anillo y / o cambiar la posición del pistón. La fuerza bruta se romperá el anillo (s) o dañar el pistón.

9. Desde abajo, tirar de la varilla de conexión en su lugar en el cigüeñal.Retire las mangueras de goma de los pernos. Compruebe el tapón varilla para confirmar que el rodamiento está presente y montado correctamente, a continuación, instalar el tapón varilla (observando el número correcto y la posición y sus tuercas. Dejando las tuercas apretadas a mano hará que la instalación de los pistones restantes fácil.

10. Con todos los pistones instalados y las tapas de los cojinetes asegurados con los dedos, las tuercas de retención pueden ser apretados a su configuración final. Consulte la tabla de especificaciones de par en esta sección. Para cada par de tuercas, hacer 3 pases alternando entre las dos tuercas en cualquier tapa de varilla dado. Los tres pasos de apriete debe ser alrededor de un tercio del par final; Por ejemplo, si el par de apriete final es de 36 ft. lbs., dibujar las tuercas apretado en los pasos 12, 24 y luego 36 ft. lbs. La intención es dibujar cada tapa hasta la recta de manivela y bajo una presión uniforme.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: Utilice siempre una llave de torsión para apretar las tuercas del cojinete

11. Girar el cigüeñal a través de varias rotaciones, asegurándose de que todo se mueve sin problemas y no hay unión. Con los vástagos de pistón conectados, la manivela puede ser rígida a girar. Trate de convertirlo en un movimiento suave y continuo de manera que se puede sentir cualquier punto de nieve.
12. Si está equipado con un puente principal de tapa de cojinete, aflojar los tornillos de la tapa del cojinete principal, a continuación, apriete los pernos de la tapa y puentes utilizando la secuencia correcta (consulte los procedimientos del cigüeñal en esta sección).
13. Vuelva a instalar el cárter de aceite. Incluso si el motor es permanecer aparte de otras reparaciones, instale la bandeja para proteger el extremo inferior. Instale todos los pernos del cárter y apretar a la estanqueidad correcta; esto elimina uno fácilmente se pasa por alto artículo durante futuro reensamblaje.
14. Si el motor es permanecer aparte de otras reparaciones, el paquete de los cilindros con papel de periódico arrugado o trapos limpios para evitar el polvo y la arena; cubrir la parte superior de los cilindros con un gran trapo. Si el motor está en un soporte, todo el bloque se puede cubrir con una bolsa de basura grande.
15. Si no hay más trabajo se va a realizar, continúe remontaje instalando la cabeza, la correa de distribución, etc.
16. Cuando el motor se reinicia después del montaje, el tubo de escape será mucho humo como el aceite dentro de los cilindros se quema. Esto es normal; el humo debería desaparecer rápidamente durante el calentamiento. Dependiendo del estado de las bujías de encendido, puede ser sabio para comprobar si hay cualquier aceite incrustaciones en las bujías después de que el motor se apaga.
17. Un recordatorio: una vez que el motor está montado y manejable, recuerde que usted está rompiendo en un motor de seguir esencialmente nuevo el intervalo de rodaje como si se tratara de un coche nuevo.

Radiador

Impresión

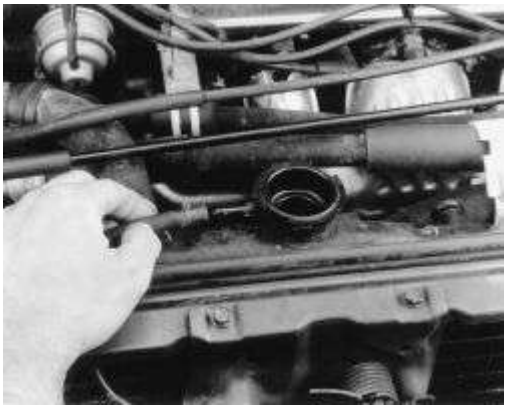
PRECAUCIÓN

NO trate de abrir el sistema de refrigeración cuando el motor está caliente; el sistema será bajo presión y de escaldado puede ocurrir. Espere hasta que el radiador y las mangueras son frías al tacto; en general, se hizo funcionar un período de horas después de que el motor.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

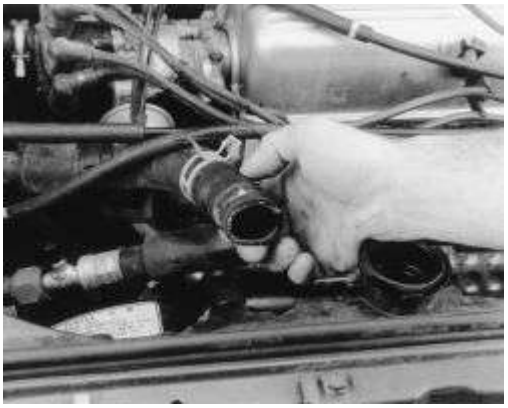
Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y quitar la tapa del radiador. Vaciar el sistema de enfriamiento.
2. Desconecte los conectores eléctricos del interruptor térmico y el motor del ventilador de enfriamiento.
3. Desconecte las mangueras de refrigerante del radiador.



ENLARGE

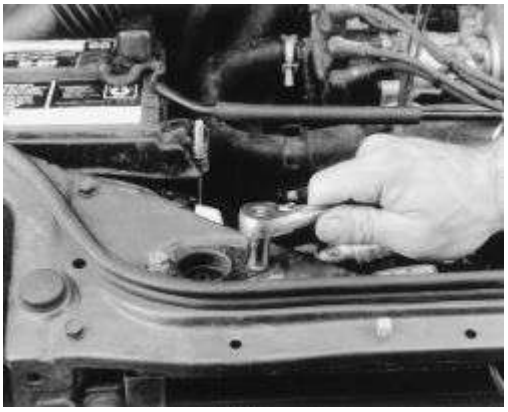
Fig. Fig. 1: Desconecte el tubo del depósito de la boca de llenado ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... así como las otras mangueras de refrigerante desde el radiador

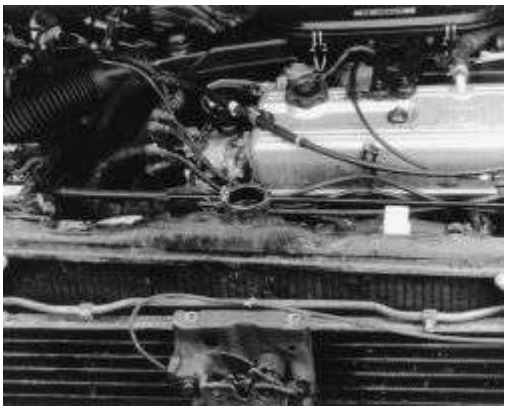
4. En los automóviles con transejes automáticos, desconecte y conecte las líneas de fluido del transeje más fríos.
5. Si es necesario para el despacho adicional, retire los ventiladores del radiador.
6. Quitar los tornillos de sujeción y retire el radiador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los pernos que sujetan el radiador en el vehículo

Al quitar el radiador, tenga cuidado de no dañar el núcleo y aletas. Tome nota de los soportes de goma o casquillos; deben ser sustituidos en sus posiciones originales exactas.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Tenga cuidado de no dañar el núcleo y las aletas al quitar el radiador del vehículo

7. Si no lo ha hecho, el ventilador puede ahora ser fácilmente descorrió el cerrojo del radiador.
8. Inspeccione las mangueras por los daños, pérdidas y / o deterioro; si es necesario, sustituirlos. Si se obstruyen las aletas del radiador, lavar los insectos o suciedad con agua a baja presión. Las aletas pueden ser enderezadas usando una herramienta contundente, no metálico, tal como un palo de helado.

Instalar:

9. Al instalar, colocar el radiador en su lugar, asegurándose de los casquillos de caucho o arandelas están en su lugar en la parte inferior y / o en los lados de los montes.
10. Instale los pernos de retención, apretándolos con 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. En transejes automáticas, conectar las mangueras más frías al radiador utilizando nuevas abrazaderas.
12. Conecte las mangueras de refrigerante a sus puertos; utilizar las nuevas abrazaderas.
13. Si procede, instale los aficionados.
14. Involucrar a las conexiones eléctricas.

15. Doble Vea el tapón de drenaje en el radiador, asegurándose de que se cierra. Vuelva a llenar el refrigerante.
16. En los automóviles con transejes automáticos, compruebe el nivel de líquido de la transmisión. Agregar si es necesario.
17. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe si hay fugas. Vuelva a comprobar los niveles de los líquidos.

Balancines / ejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

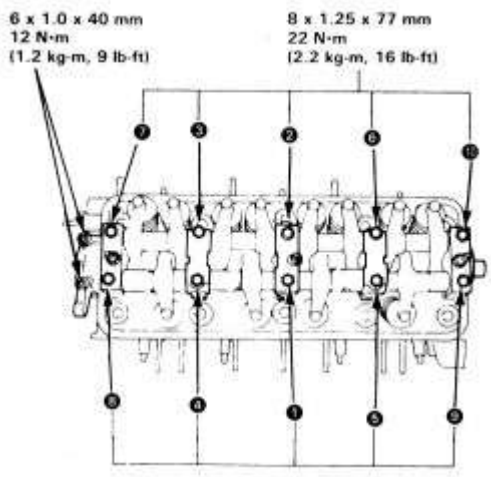
SOHC de 4 cilindros Motores

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula y poner el cilindro Nº 1 en el PMS de la carrera de compresión.
3. Afloje los tornillos de ajuste de los balancines.
4. Aliviar la tensión en la correa de distribución.
5. Retire los tornillos de sujeción de montaje de los balancines. Aflojar los tornillos 2 vueltas a la vez, en un patrón cruzado, para evitar dañar las válvulas o conjunto basculante. La tensión debe ser liberado de manera uniforme y constante.
6. Retire los conjuntos de brazo / del eje de balancín. Deje los tornillos de balancín en su lugar como los ejes se eliminan para mantener las tapas de los cojinetes, muelles y balancines en su lugar en los ejes.
7. Si los balancines o ejes van a ser sustituidos, identificar las partes, ya que se eliminan de los ejes para asegurar la reinstalación en la ubicación original.

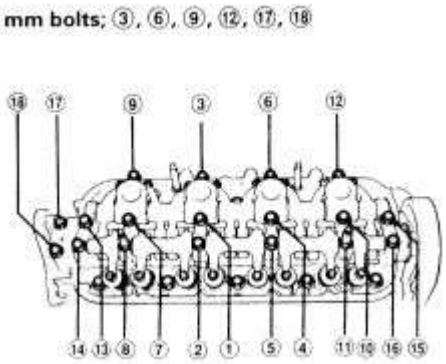
Instalar:

8. Lubrique las revistas del árbol de levas y los lóbulos.
9. Ajuste el conjunto de brazo oscilante en su lugar e instale sin apretar los tornillos. Apriete cada perno 2 vueltas en un momento en la secuencia apropiada para asegurar que los balancines no se unen en las válvulas.Apriete los pernos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).



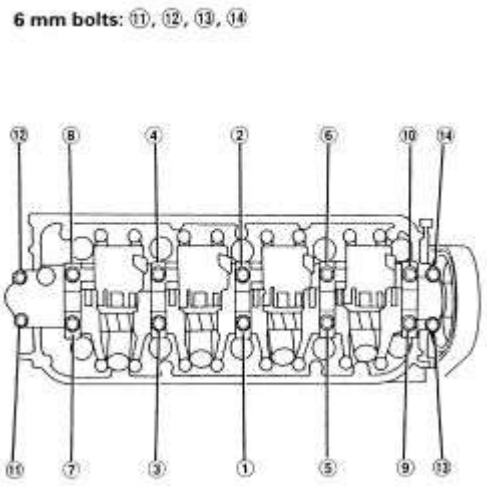
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Rocker apriete el perno del eje de la secuencia 1984-1991 Preludio y 1984-1989 Acuerdo



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Rocker apriete el perno del eje de la secuencia 1992-1995 Preludios y 1990-95 Acuerdos sin VTEC



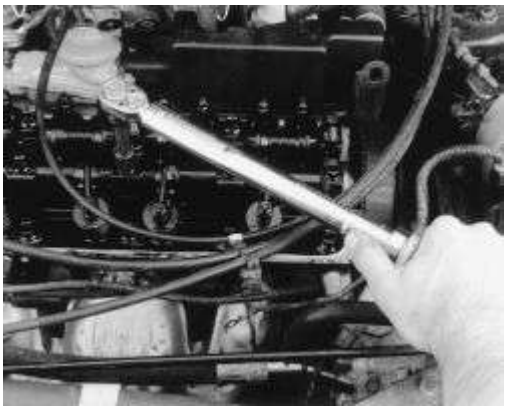
ENLARGE

Fig. Fig. 3: apriete el perno del eje modelos secuencia-VTEC Rocker

10. La tensión de la correa de distribución.

11. Ajuste el juego de la válvula.

12. Instale la tapa de la válvula y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice siempre una llave de torsión para apretar los pernos del eje de balancín

DOHC motores

EXCEPTO VTEC

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula y poner el cilindro Nº 1 al TDC.
3. Retire la tapa de la correa de distribución y la correa de distribución.
4. Retire las tapas de los cojinetes del árbol de levas y retirar los árboles de levas.
5. Retire los balancines.

Instalar:

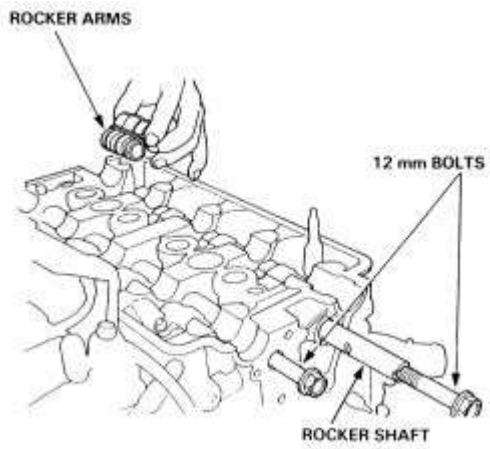
6. Asegúrese de que las ranuras de los árboles de levas están mirando hacia arriba. Tuercas de seguridad de la válvula deben ser aflojados y los tornillos de ajuste retrocedieron antes de la instalación.
7. Coloca los balancines en los pernos de pivote y vástagos de las válvulas.
8. Instale los de levas y los sellos. Las juntas deben instalarse con el lado abierto hacia adentro o primavera.
9. Tenga en cuenta que los dispositivos de retención de levas están marcados I (admisión) o E (escape) y numerados consecutivamente para indicar la colocación correcta. No aplique aceite a las superficies de los soportes que se acoplan con los sellos. Aplique una pasta de juntas o sellador a las superficies de contacto de cabeza para los titulares de los árboles de levas No. 1 y No. 6.
10. Monte los soportes del árbol de levas.
11. Apriete los titulares de los árboles de levas de forma temporal.Asegúrese de que los balancines están colocados correctamente en los tallos de la válvula.
12. Utilice un controlador sello del tamaño correcto para instalar los sellos de aceite del árbol de levas.
13. Apretar los pernos dos vueltas a la vez, usando la secuencia correcta.Traiga cada perno a la tensión correcta. Por favor, consulte los procedimientos del árbol de levas en esta sección.
14. Instale la correa de distribución y las cubiertas.
15. Ajuste el juego de la válvula.
16. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

VTEC

Ver las figuras 5 y 6

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Retire la correa de distribución.
4. Retire los árboles de levas.
5. Retire la culata del vehículo.
6. Retire la válvula de solenoide VTEC y el filtro de la cabeza.

7. Mantenga los balancines junto con una banda de goma para evitar que se separen.
8. Quite los orificios del eje de balancín de admisión y escape. Tenga en cuenta que sus formas son diferentes. Marque las partes, ya que se eliminan para garantizar una instalación correcta después.
9. Retire los pernos de cierre desde el extremo de la cabeza. Deseche las arandelas.
10. Tornillo 12mm pernos en los ejes de los balancines. Retire cada balancín, mientras lentamente sacando las de admisión y escape ejes de los balancines. Marque las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción de los balancines del motor. Nota de la banda de goma que sostiene el brazo oscilante congregación

Instalar:

11. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
12. Las tuercas de seguridad balancines deben ser aflojados y los tornillos de ajuste retrocedieron antes de la instalación.
13. Instale los balancines en su ubicación original mientras pasa el eje de balancines a través de la culata. Quite las bandas de goma después de instalar los rockeros.

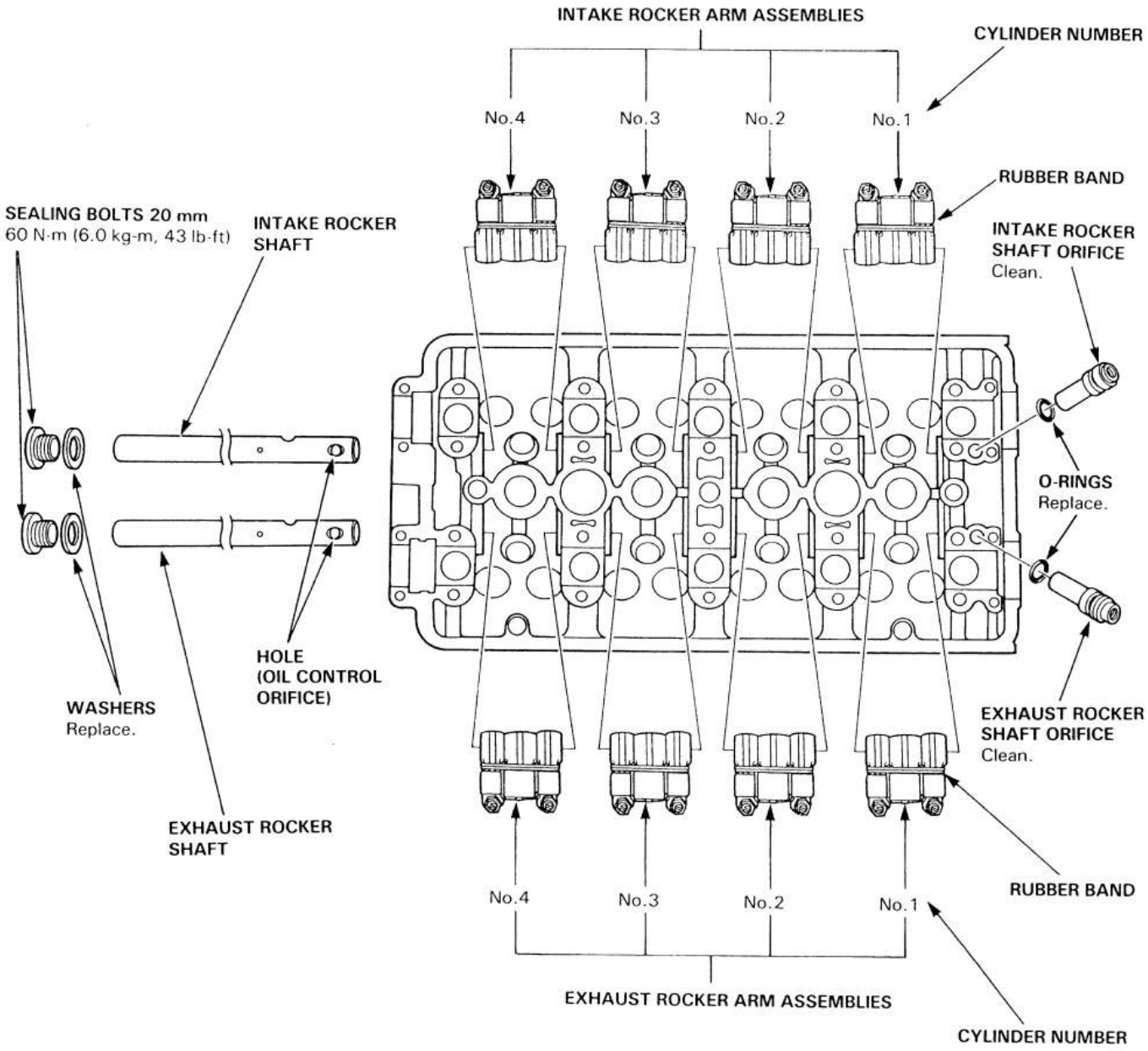


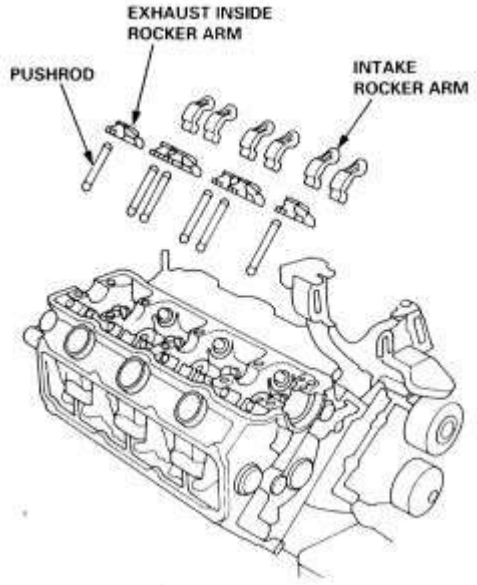
Fig. Fig. 6: Utilice siempre nuevas arandelas y juntas tóricas durante el montaje de los balancines

14. El uso de las nuevas juntas tóricas, instale los orificios del eje de balancín en sus posiciones correctas. Después de la instalación de los orificios, trate de girar el eje para asegurarse de que el orificio se ha insertado en el agujero del eje de balancín correctamente. Si el orificio está en su lugar, no debe girar.
15. Instale los pernos de sellado con nuevas arandelas. Apriete a 43 ft. Lbs.(60 Nm).
16. Instale la válvula de solenoide VTEC con un nuevo filtro. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instalar la culata del motor, a continuación, instalar los árboles de levas.
18. Instale la correa de distribución.
19. Ajuste el juego de la válvula.
20. Instale la tapa de balancines y conecte el cable negativo de la batería.

Acuerdo de V-6
BRAZOS INTERIOR ROCKER

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el balancín y tapas laterales.
3. Retire los árboles de levas. Consulte el procedimiento descrito en esta sección.
4. Retire los balancines de admisión, escape interno balancines y varillas de empuje. Identificar las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: balancines y varillas interiores utilizados en el Acuerdo de V-6

5. Si es necesario, retire las guías balancines retirando los pernos que sujetan a la cabeza. Los pernos son de diferentes longitudes; asegúrese de marcarlas para su correcta instalación más tarde.

Instalar:

6. Si es necesario, instale las guías de los balancines. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm). Asegúrese de que los tornillos se instalan en sus ubicaciones correctas.
7. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
8. Si se eliminaron los empujadores hidráulicos, corrimiento utilizando el procedimiento más adelante en esta sección.
9. Coloque los balancines y varillas de empuje en sus posiciones correctas.
10. Instale los árboles de levas. Consulte el procedimiento descrito en esta sección.
11. Ajuste los balancines de escape como se describe en el procedimiento de brazo montado en el eje.
12. Instale el balancín y tapas laterales. Conecta el cable negativo de la bateria.

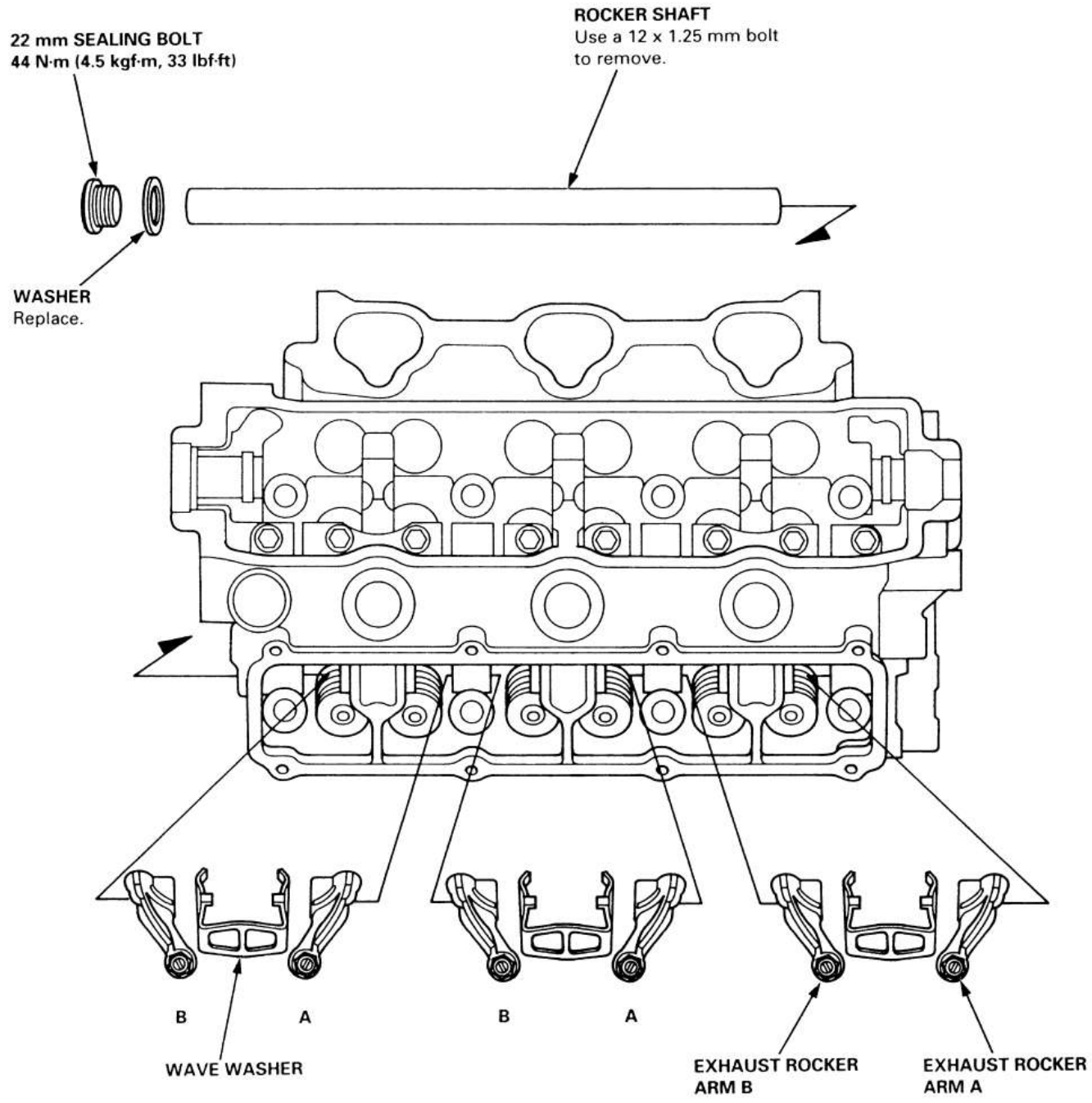
BRAZOS montado en el eje

Ver Figura 8

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la cabeza (s) de cilindros del motor.

Identificar las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.

3. Retire el perno de sellado de 22 mm desde el extremo de la cabeza.Deseche la lavadora.
4. Retire el eje de balancín usando un perno 12x1.25mm. Retire los rockeros y onda arandelas que el eje se extrae de la cabeza.



NOTE: The wave washer should be firmly fitted to the cylinder head groove.

Fig. Fig. 8: Eje conjunto de brazo oscilante montada

Instalar:

5. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
6. Si se eliminaron los empujadores hidráulicos, corrimiento utilizando el procedimiento más adelante en esta sección.
7. Coloque los balancines y arandelas onduladas en sus posiciones correctas. Asegúrese de que las arandelas onduladas están firmemente instalados en la ranura de la culata.

8. Instale con cuidado el eje en la culata. Tenga cuidado de no dañar los rockeros o eje en la instalación. Asegúrese de que las arandelas onduladas están siendo instalados correctamente. Instale el perno de sellado con una nueva lavadora y apriete a 36 pies. Lbs. (49 Nm).
9. Instale la cabeza (s) del cilindro y la correa de distribución. No instale el lado y el rockero cubre en este momento.
10. Ajustar los balancines de escape de la siguiente manera:

A. Coloque el pistón N ° 1 en el PMS de la carrera de compresión.
B. Afloje las tuercas de seguridad en los rockeros de escape.
C. Apriete los tornillos de ajuste para el número 1, 2 y 4 cilindros.Cuando usted se siente el contacto tornillo de la válvula, apretar el tornillo de 1 ^{1} / $_{ocho}$ turno. Apriete la tuerca de seguridad de 14 ft. Lbs. (20 Nm).
D. Gire el cigüeñal una vuelta hacia la derecha, a continuación, apriete los tornillos de ajuste para cilindros Nº 3, 5 y 6. Cuando usted se siente el contacto tornillo de la válvula, apretar el tornillo de 1 $_{1/8}$ vuelta. Apriete la tuerca de seguridad de 14 ft. Lbs. (20 Nm).

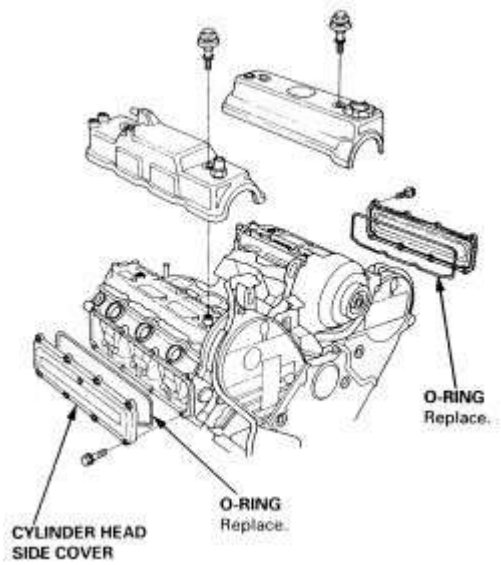
11. Instale los laterales y balancines cubiertas. Conecta el cable negativo de la bateria.

Cubiertas laterales

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Válvula de cubiertas y tapas laterales en el Acuerdo de V-6

Este procedimiento es aplicable al Acuerdo de V-6 solamente.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire todos los componentes necesarios para acceder a las cubiertas.

3. Quite los tornillos que sujetan las tapas laterales de las cabezas de los cilindros.
4. Si la cubierta es difícil de quitar, use un martillo de plástico para volcar suelto. No utilice nunca un objeto de metal para golpear la cubierta.
5. Limpie las superficies de montaje de juntas y deseche la junta vieja.

Instalar:

6. Instale las tapas laterales utilizando juntas nuevas. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
7. Instale los componentes retirados antes.
8. Conecta el cable negativo de la bateria.

Termostato

Impresión

PRECAUCIÓN

Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo.Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

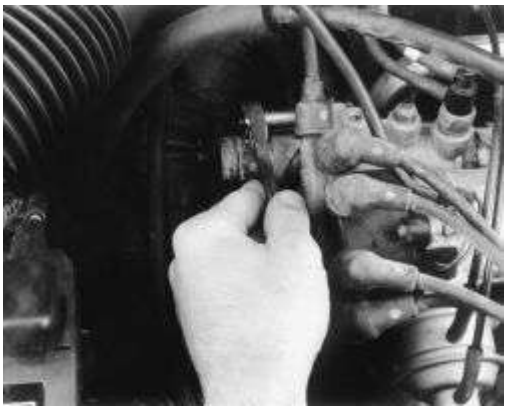
1. Con el motor frío, drene el sistema de refrigeración.
2. Desconecte la manguera del radiador de la toma de la caja del termostato.



ENLARGE

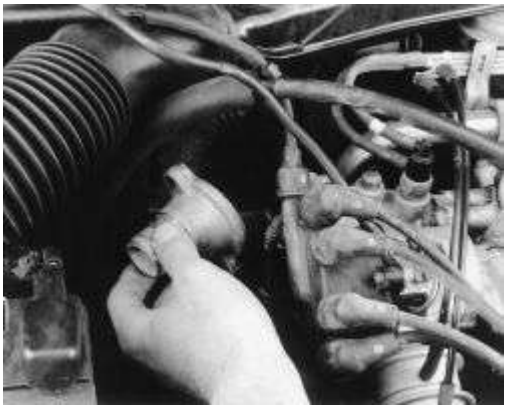
Fig. Fig. 1: Utilice un par de pinzas para comprimir la abrazadera de resorte, a continuación, deslice hacia arriba la manguera y desconecte la manguera de la vivienda

3. Quite la salida del alojamiento del termostato y retire el termostato.



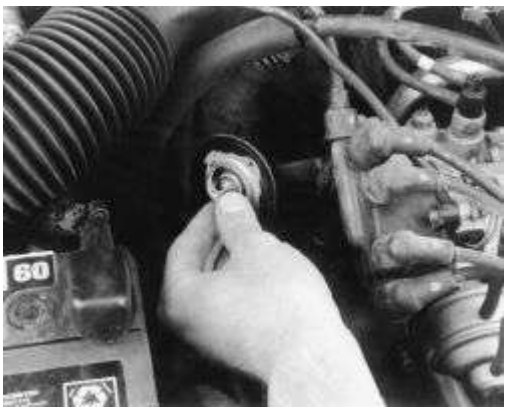
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire las tuercas / pernos que sujetan la caja del termostato ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... a continuación, retire la caja del termostato



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Una vez que se retira la carcasa, el termostato se puede quitar desde el motor

4. Usando una espátula, limpiar las superficies de montaje de la junta.

Si el termostato está equipado con una válvula de pines, asegúrese de instalar el termostato con el pasador hacia arriba.

Instalar:

5. Instale un termostato nuevo la junta, la junta tórica o sellador (según corresponda). Instale siempre el extremo del muelle del termostato hacia el motor.
6. Apriete los pernos de la caja de la cubierta-a termostato termostato a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
7. Conecte la manguera del radiador a la caja del termostato.
8. Rellene, a continuación, purgar el sistema de refrigeración. Compruebe si hay fugas.

Timing Belt y Cubiertas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6

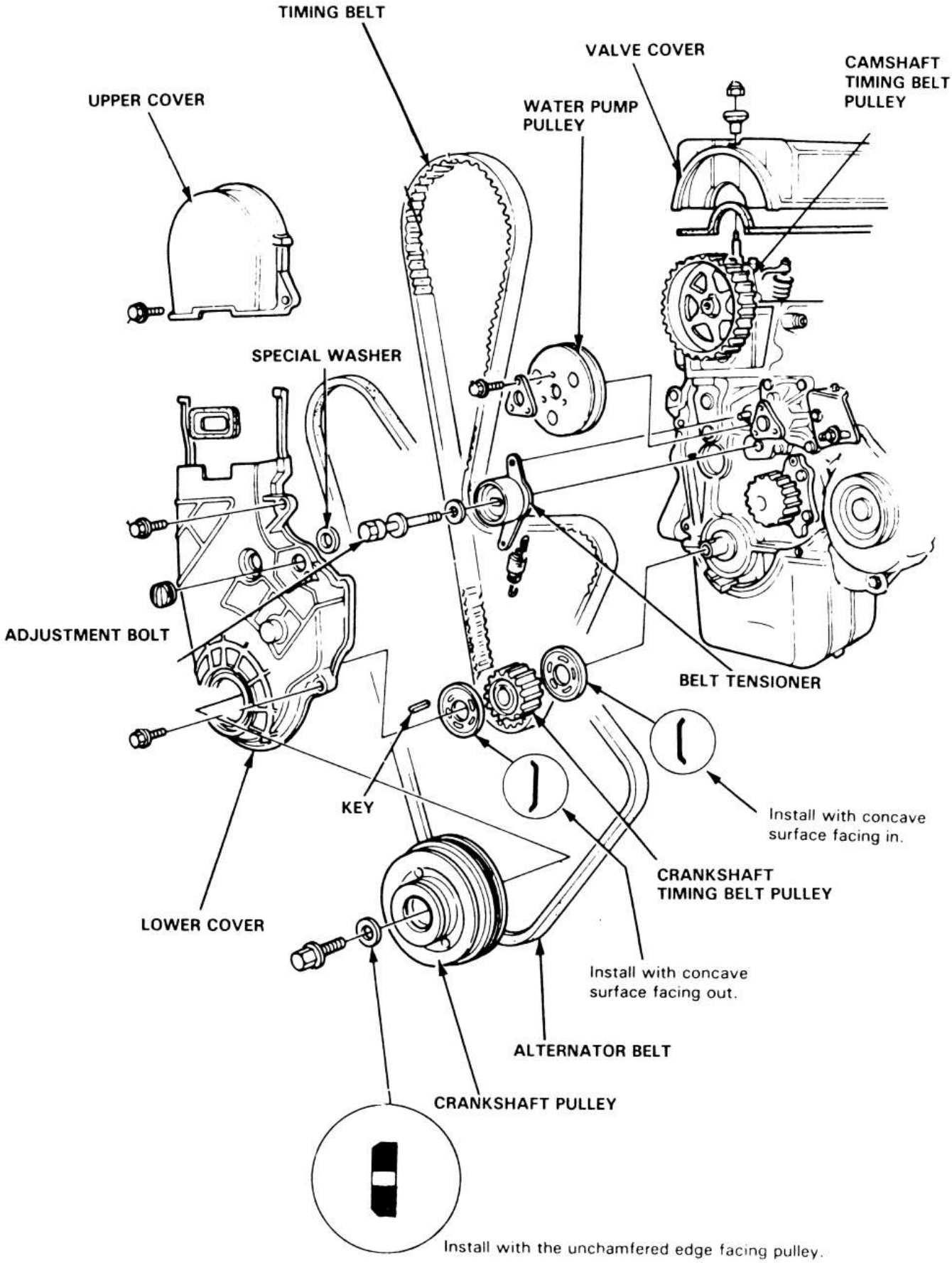
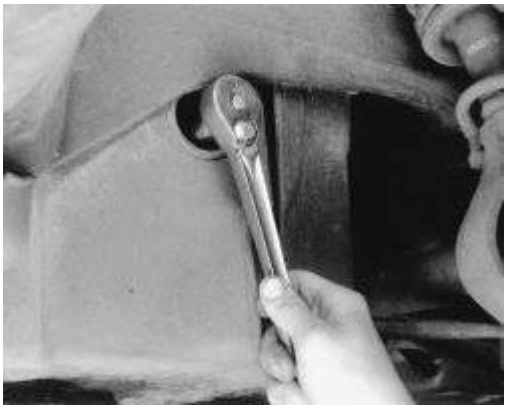

TIMING BELT
VALVE COVER
CAMSHAFT TIMING BELT PULLEY
UPPER COVER
WATER PUMP PULLEY
SPECIAL WASHER
ADJUSTMENT BOLT
BELT TENSIONER
KEY
Install with concave surface facing in.
CRANKSHAFT TIMING BELT PULLEY
LOWER COVER
Install with concave surface facing out.
ALTERNATOR BELT
CRANKSHAFT PULLEY
Install with the unchamfered edge facing pulley.

Fig. Fig. 1: Correa de distribución y componentes utilizados en 1984-1989 Accord y 1984-87 Preludio

1. Gire el cigüeñal para alinear el puntero del volante al punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión del cilindro N ° 1.



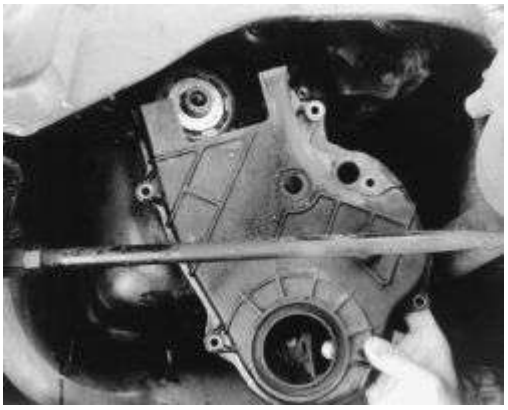
ENLARGE

Fig. Fig. 2: El cigüeñal puede girar a través del orificio de acceso en el salpicadero

2. Retire la tapa de la válvula y los tornillos superiores de la cubierta de correas de distribución y las cubiertas.
3. Afloje el alternador y quitar la correa (s) de la polea.
4. En todos los vehículos con bombas de agua impulsadas externamente, quitar los pernos de la polea de la bomba de agua, la correa y la polea.
5. Retire la polea del cigüeñal.

Espere que este perno a ser muy apretado. Asegúrese de que el vehículo está apoyado de forma segura antes de aplicar la fuerza para el perno; la cantidad de fuerza requerida puede provocar que el coche se vuelva inestable en los soportes de gato.

6. Retire los tornillos de la tapa correa de distribución de contención y las cubiertas de la correa de distribución.



ENLARGE

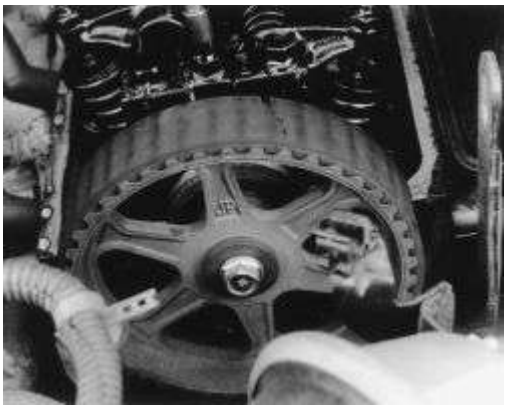
Fig. Fig. 3: La cubierta de la correa de distribución inferior se puede quitar de debajo del vehículo

7. Afloje, pero no retire el tensor de la correa del perno de bloqueo. Mueva el regulador (en contra de la tensión del muelle) para relajar el cinturón y asegure el tornillo de ajuste para mantener el ajustador en la posición aflojada.

8. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de la correa de distribución. La flecha puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de la cinta. El cinturón debe volver a instalarse de modo que se mueve en la misma dirección. Retire con cuidado la correa de las poleas sin prensar ella. Proteger el cinturón de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para sustituir la cinta en este punto.
9. Inspeccione los dientes de las poleas y ruedas dentadas, asegurándose de que las caras son limpias y cuadrado.

Instalar:

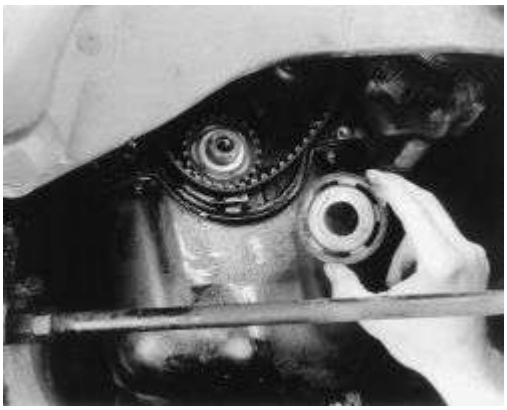
10. Revise la posición del motor. El puntero del tiempo debe estar alineada con la marca blanca en el volante; la polea de leva debe estar configurado de modo que el pequeño punto o la palabra UP es vertical y las marcas en los bordes de la polea, están alineados con la superficie de la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Asegúrese de que el motor está colocado correctamente.Tenga en cuenta la marca de UP en la polea de levas

11. Montar la correa al motor y deslice en la polea de la leva.

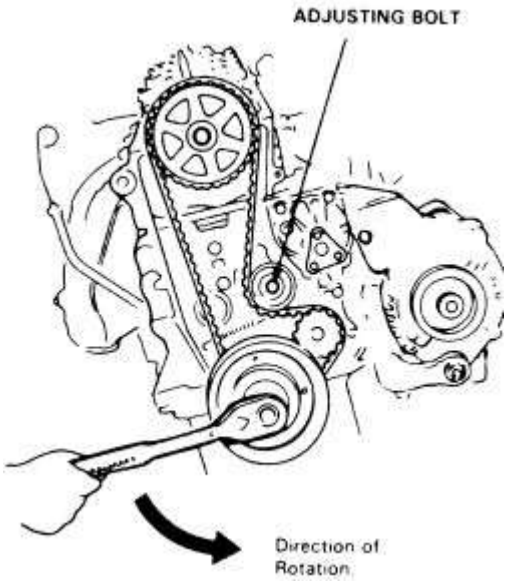


ENLARGE

Fig. Fig. 5: No se olvide de instalar las guías de la correa de distribución

12. Afloje el perno de ajuste lentamente, permitiendo que el regulador se mueva contra la correa. Apriete el perno de ajuste temporal.

13. Instale la cubierta de la correa de distribución inferior.
14. Instale la polea del cigüeñal y la clave.
15. Ajustar la tensión de la correa de distribución. Afloje el perno de ajuste.Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes. Apriete el perno de ajuste a 31 ft. Lbs. (43 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 6: La correa de distribución debe ser tensada correctamente para evitar el fracaso de la correa temprana

16. Instale la correa de la bomba de agua y la polea. Apriete los pernos de la polea de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instale las correas de transmisión, la tensión de manera adecuada y segura el alternador.
18. Instale la cubierta de la correa de distribución superior y la cubierta de la válvula.
19. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Escuche con atención para cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas.

1988-91 Preludio

Vea las figuras 7, 8 y 9

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio y colmo cuando está llena. Limpie los derrames inmediatamente.
4. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.

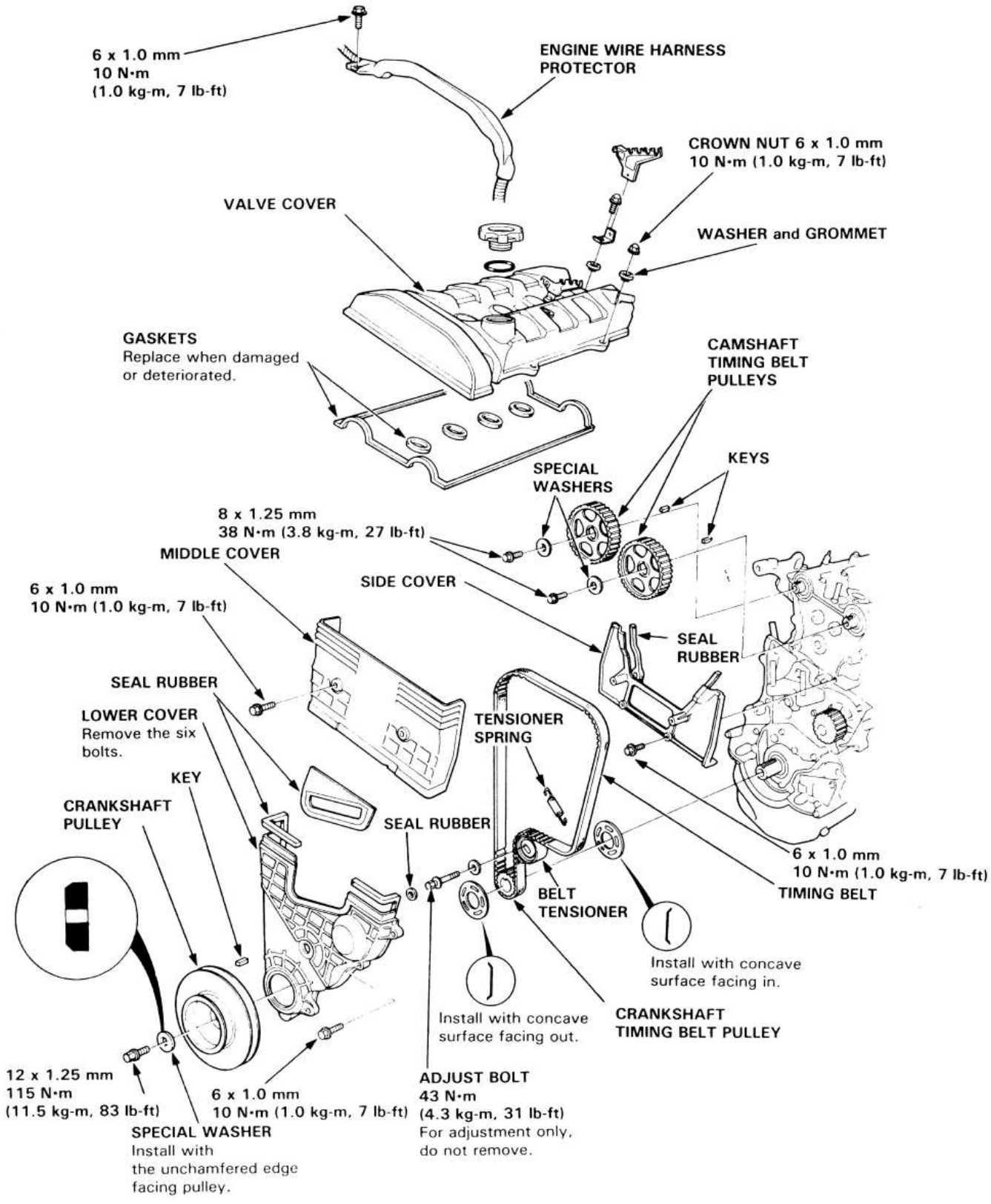


Fig. Fig. 7: Correa de distribución y componentes utilizados en los motores DOHC Prelude

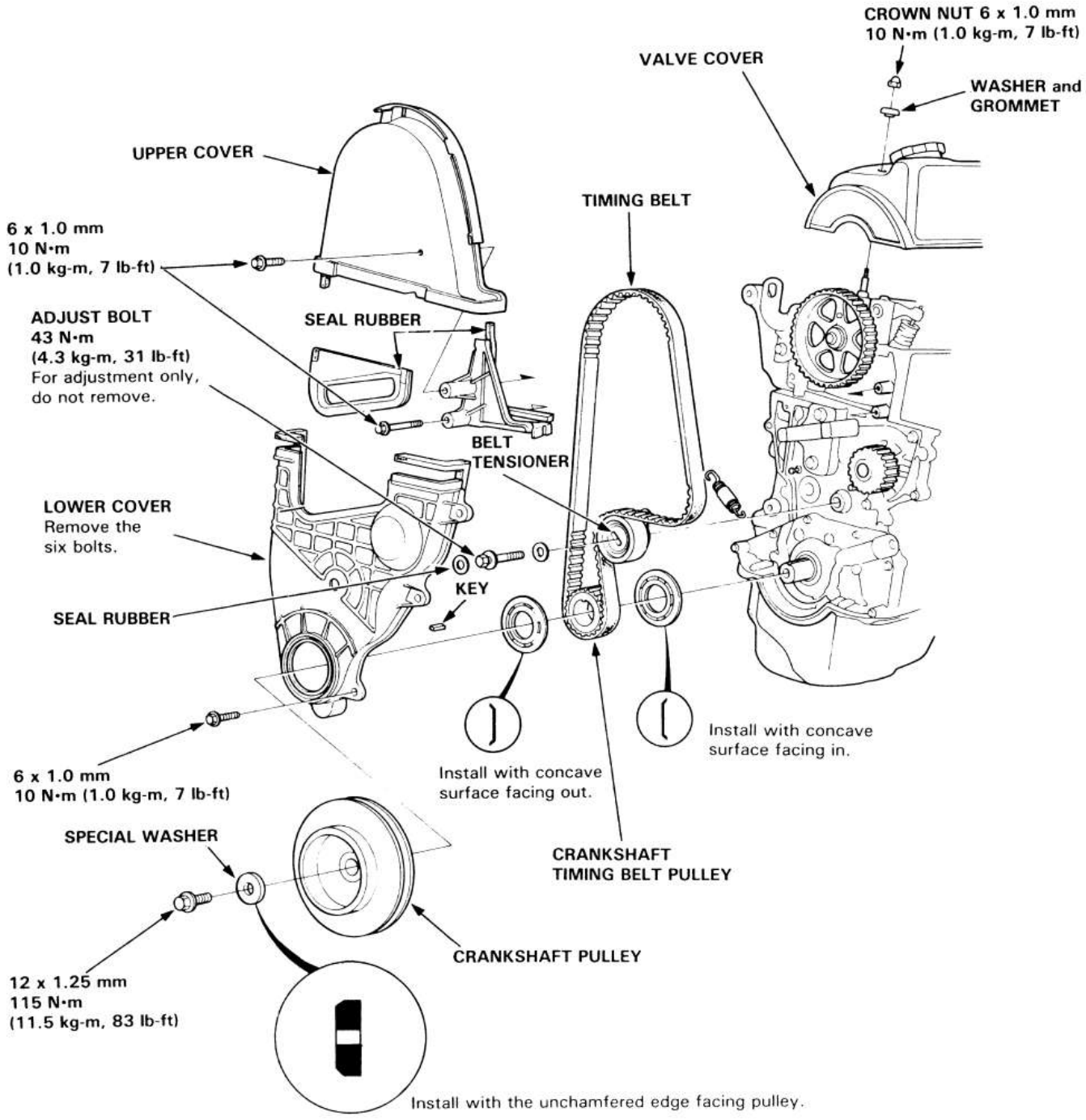
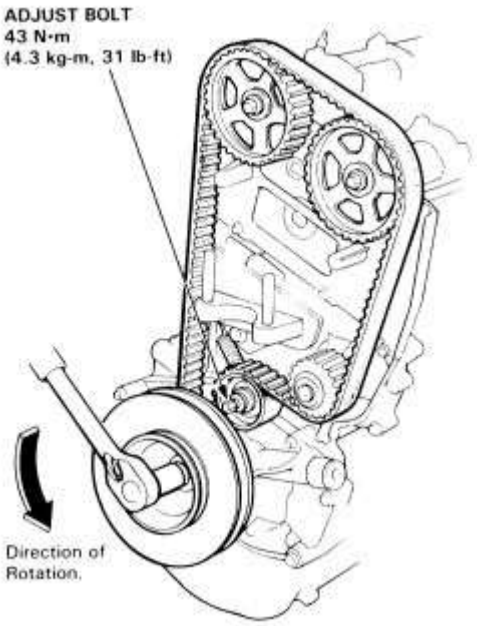


Fig. Fig. 8: Correa de distribución y componentes utilizados en los motores de Prelude SOHC

5. Quitar los tornillos y las tuercas de apoyo del motor lado, luego retire el soporte de lado. Quitar el actuador de control de crucero si la tiene;mover el actuador fuera del camino sin desconectar o doblar el cable.
6. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes, a continuación, apriete el tornillo de ajuste con el par especificado

7. Afloje la tuerca de ajuste para el cinturón de la dirección asistida y quitar la correa. Retire la polea de ajuste y la bomba de la dirección asistida.Mueva la bomba fuera del camino con las mangueras conectadas.
8. Desconecte el cableado en el alternador. Retire el alternador perno pasante; quitar los pernos de montaje y de ajuste y retire el alternador y la correa.
9. En los automóviles con aire acondicionado, quitar los pernos de montaje del compresor. Quite el compresor y el cinturón. No desconecte las líneas del compresor. Coloque el compresor fuera del camino y apoyar con alambre rígido.
10. En los vehículos de combustible inyectado, retire los cables de encendido de la tapa de la válvula y quite el protector de arnés de la culata.
11. Retire la tapa de la válvula.
12. Afloje el perno del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

13. Retire las cubiertas de la correa de distribución.
14. Afloje, pero no quite, el tornillo de ajuste en el tensor de la correa de distribución. Mover el tensor de la cinta y vuelva a apretar el tornillo.
15. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de la correa de distribución. La flecha puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de la cinta. El cinturón debe volver a instalarse de modo que se mueve en la misma dirección. Retire con cuidado la correa de las poleas sin prensar ella. Proteger el cinturón de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para sustituir la cinta en este punto.

Instalar:

16. Revise la posición del motor; debe ser por lo TDC para No. 1 cilindro.Todas las siguientes condiciones deben cumplirse: El puntero de sincronización está alineado con la marca blanca en el volante o placa flexible, la marca UP en cada polea del árbol de levas está en la cima y las marcas de alineación en cada polea excéntrica están alineados con los bordes de la cabeza de cilindro.

En los motores de inyección de combustible, cada uno de los árboles de levas se puede mantener en la posición TDC mediante la inserción de punzones de diámetro de 5 mm en los orificios de alineación justo detrás de cada polea excéntrica.

17. Si se utiliza la misma correa de distribución, instalarlo de modo que gira en la misma dirección que antes. Retire los golpes que sostienen las cámaras si estuvieran instalados.
18. Afloje el tensor de perno de ajuste, y permita que se aplique presión a la correa.
19. Vuelva a instalar la cubierta de la banda inferior.
20. Vuelva a instalar la polea del cigüeñal y la clave. Cubra las roscas del perno con aceite ligero, pero no lubricar la cara del perno que hace contacto con la lavadora. En los motores de combustible inyectado, apriete el perno a 108 ft. Lbs. (150 Nm); en los motores con carburador, apriete el perno a 83 ft. lbs. (115 Nm).

El lado biselado de la arandela se enfrenta el perno. Apriete del mismo se logra mejor con las ruedas bloqueadas, el freno de estacionamiento aplicado y la transmisión en marcha (manual) o en el Parque (automático).

21. Afloje el perno de ajuste de la correa de distribución. Girar el cigüeñal en sentido antihorario hasta que la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes para crear tensión en la correa. Apriete el perno de ajuste a 31 ft. Lbs. (43 Nm).
22. Instale la tapa de la válvula y las cubiertas de la correa superior. En los vehículos de combustible inyectado, vuelva a instalar los cables de encendido y el protector de arnés.
23. Vuelva a instalar el compresor y el cinturón de A / C. Apriete los pernos de montaje de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
24. Vuelva a instalar el alternador y la correa.
25. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón, apretar los tornillos a 20 pies. Lbs. (27 Nm).
26. Ajustar las tensiones de la correa de accesorios.
27. Instale el motor de montaje lateral y el actuador de control de crucero si lo ha extraído. Apretar los pernos de montaje en el motor a 29 ft. Lbs. (40 Nm) y las tuercas a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
28. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
29. Conecta el cable negativo de la bateria.
30. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas. Purgar el sistema de refrigeración.
31. Apague el motor. Vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.

1990-1995 4 cilindros Accord y 1992/95 Preludio

Ver las figuras 10, 11, 12 y 13

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado. En DOHC Preludios sin VTEC, mantenga cada uno de los árboles de levas en la posición TDC mediante la inserción de punzones de diámetro de 5 mm en los orificios de alineación justo detrás de cada polea excéntrica.
3. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
4. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio; tapa o cubierta del recipiente y limpie el derrame.
5. Desconecte el conector eléctrico en el actuador de control de crucero, a continuación, quitar el actuador. No desconecte el cable; basta con mover el actuador fuera de la zona de trabajo.
6. Retire la correa de la bomba de la dirección asistida. Quite los pernos de montaje de la bomba. Sin desconectar las mangueras, mover la bomba fuera del camino.
7. Desconecte el cableado del alternador y de conexión; quitar el arnés de cableado del motor de la cubierta de la válvula.
8. Afloje la marcha y los pernos de montaje del alternador y / o compresor.Retire la correa (s) duro.
9. Retire la tapa de la válvula.
10. Retire el soporte del motor del lado soporte de apoyo, si está equipado.
11. Retire la cubierta de la correa de distribución superior.

12. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
13. Retire el motor de montaje lateral.
14. Retire el tubo de la varilla y varilla.
15. Retire el perno de la polea del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

16. Si es necesario para el despacho adicional para quitar la cubierta de la correa de distribución inferior, retire los dos tornillos traseros de la viga central. Lentamente baje el gato y el motor hasta que se gana el juego.
17. Retire la junta de goma de todo el tensado de la correa tuerca de ajuste (no aflojar la tuerca). Retire la tapa de la correa de distribución inferior.
18. En todos los modelos excepto Preludio con VTEC, bloquee el brazo ajustador de la correa de distribución en su lugar con una de la tapa inferior (6 x 1 mm) pernos de montaje.

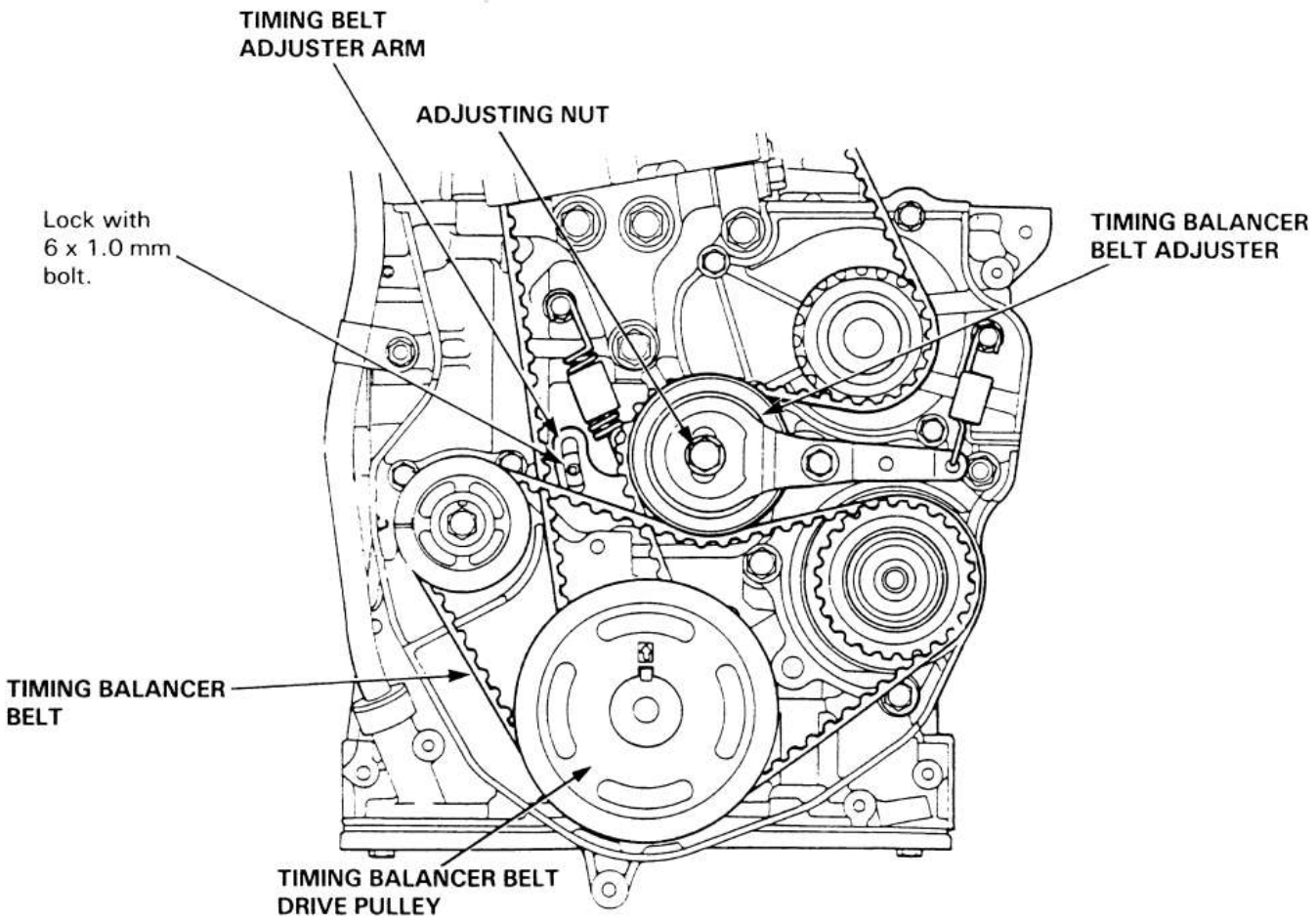


Fig. Fig. 10: En todos los motores excepto VTEC, el brazo de ajuste del cinturón debe bloquearse en su lugar con uno de los pernos de montaje de la cubierta inferior

Hay dos cinturones en este sistema; el funcionamiento de la polea del árbol de levas es la correa de distribución. El otro, uno más corto acciona el árbol de equilibrio y se conoce como el cinturón o correa equilibrador equilibrador de temporización. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de los cinturones. La flecha se puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de las correas. Las correas deben reinstalarse lo que se mueve en la misma dirección. Proteja los cinturones de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para reemplazar las correas en este punto.

19. Afloje la tuerca de ajuste la correa de distribución. Empuje en el tensor para aliviar la tensión de la correa equilibrador, a continuación, apriete la tuerca. Retire la correa equilibrador.

20. En todos los modelos excepto Preludio con VTEC, afloje el lockbolt instalado anteriormente y la tuerca de ajuste. Empuje en el tensor para liberar la correa de distribución, a continuación, apriete la tuerca. Retire con cuidado la correa de distribución. En los modelos VTEC Prelude, retire la correa de distribución de las poleas, a continuación, quitar los tornillos que sujetan el tensor automático. Retire el tensor automático del motor.

Instalar:

21. Compruebe la posición de las marcas de distribución. El puntero del tiempo debe estar perfectamente alineado con el TDC (marca blanca) en el volante o la flexión de la placa; la polea del árbol de levas debe estar alineado de manera que la palabra UP está en la parte superior de la polea y las marcas en el borde de la polea, están alineados con las superficies de la cabeza. Además, la cara de la polea equilibrador momento frontal tiene una marca que debe ser alineada con la muesca en el cuerpo de la bomba de aceite. Esta polea es la de la biela izquierda cuando se ve desde el extremo de la polea.

22. Montar la correa de distribución sobre las poleas y tensor. En los motores DOHC VTEC sin, quitar los golpes pin 5 mm por detrás de las poleas de levas.

23. Excepto modelos VTEC Preludio:

A. Temporalmente instalar la polea del cigüeñal y el perno.

B. Afloje el tensor de la tuerca de ajuste 1 vuelta apriételo. Girar el cigüeñal en sentido antihorario hasta que la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes para crear tensión en la correa. Afloje la tuerca de nuevo, a continuación, apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).

Siempre girar el cigüeñal en sentido antihorario cuando se ve desde el extremo de la polea. Girando hacia la derecha hará que el ajuste incorrecto y posibles daños.

24. En los modelos VTEC Preludio:

A. Sostenga el tensor automático con el perno de mantenimiento hacia arriba. Afloje y retire el perno.

Maneje el tensor cuidado para que el aceite en el interior no se derrame o fuga.Reponer con aceite de motor limpio si alguno se escapa. La capacidad total es $^{de}{}_{1/4}$ fl. onza (8 ml).

25. Asegúrese de que todas las marcas de distribución están colocadas correctamente (como se describió anteriormente).

26. Alinear la polea de temporización equilibrador posterior (a la derecha de la polea del cigüeñal) usando un perno o varilla 6x100mm. Marque el perno o varilla en un punto 2.913 in. (74 mm) del extremo. Retire el perno del agujero de mantenimiento en el lado del bloque; inserte la varilla en el agujero. Alinear la marca de 74 mm con la cara del agujero. Este pin celebrará el eje en su lugar durante la instalación.

27. Afloje el tensor de la tuerca de ajuste y compruebe que el ajuste del cinturón equilibrador tiempo se mueve libremente.

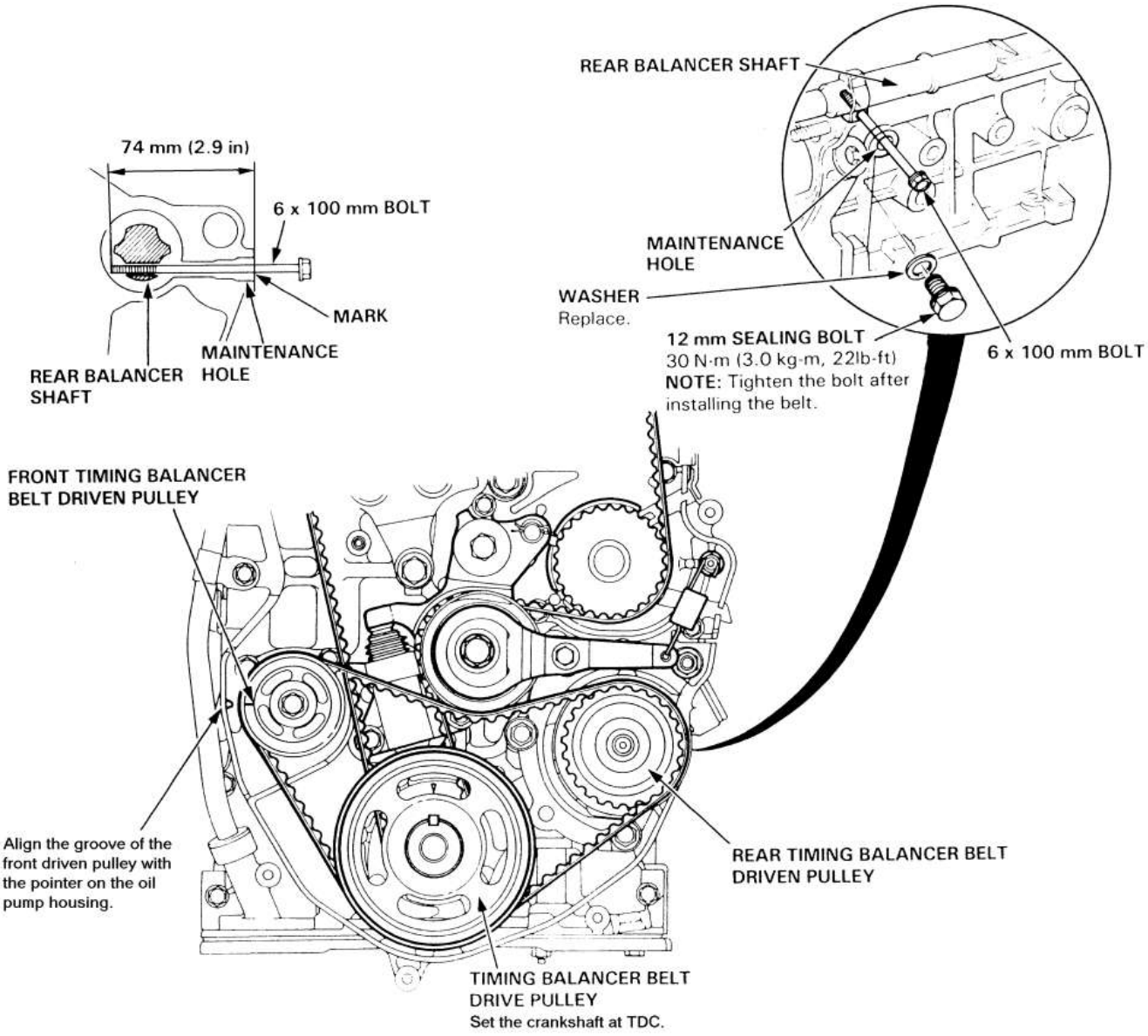


Fig. Fig. 13: El eje de equilibrado debe mantenerse en su posición durante la instalación correa distribución

28. Montar la correa equilibrador sobre las poleas. Quite el perno o varilla por el agujero de mantenimiento.

29. Temporalmente instalar la polea del cigüeñal. Girar el motor una vuelta hacia la izquierda, a continuación, apriete la tuerca de ajuste del tensor de 33 ft. Lbs. (45 Nm). Revise las posiciones de las marcas de distribución y asegurarse de que todavía se alinean. Si no retire las cintas y repita el procedimiento.

Ambos son ajustadores de la correa de resorte para tensar correctamente las correas. No aplicar ninguna presión adicional a las poleas o tensores mientras realiza el ajuste.

30. Retire la polea del cigüeñal. Retire la lockbolt instalado anteriormente en el brazo tensor de la correa de distribución. Instale el perno de mantenimiento con una nueva lavadora. Apriete a 22 ft. Lbs. (30 Nm).

31. Instale la tapa inferior, asegurándose de que las juntas de goma están en su lugar y situado correctamente. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

32. En su caso, elevar la viga inferior y el motor en marcha. Instale los pernos traseros para la viga inferior. Apriete a 28 ft. Lbs. (39 Nm) en 1990-91 Acuerdos, 37 ft. Lbs. (50 Nm) en 1992-95 Acuerdos y 43 ft. Lbs. (60 Nm) en 1992-95 Preludios.
33. Instale la llave en el cigüeñal e instalar la polea del cigüeñal. Aplique aceite a las roscas de los pernos y apriete a lo siguiente:

    1990 Acuerdo: 166 pies libras.. (230 Nm)
    Desde 1991 hasta 1993 Acuerdo: 159 pies libras.. (220 Nm)
    1992/93 Preludio: 159 pies libras.. (220 Nm)
    1994-95 Accord y Prelude:. 181 ft lbs. (245 Nm)

34. Instale el tubo de la varilla y varilla.
35. Instale el montaje del motor lateral (se refiere a la eliminación del motor y la instalación de procedimientos). Quite el gato de debajo del motor.
36. Instale la cubierta de la correa superior.
37. Instale el montaje del motor del lado soporte de apoyo si lo ha extraído.
38. Instale la cubierta de la válvula.
39. Instale el compresor y / o correa del alternador; ajustar la tensión.
40. Pase el mazo de cables sobre la tapa de válvulas y conectar el cableado al alternador.
41. Instale la bomba de dirección asistida e instalar la correa.
42. Vuelva a instalar el actuador de control de crucero. Conectar la manguera de aspiración y el conector eléctrico.
43. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
44. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
45. Instale el protector contra salpicaduras debajo del motor.
46. Conecta el cable negativo de la bateria.
47. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay indicios de fugas o cualquier sonido de las cintas frotamiento o vinculantes.

Acuerdo de V-6

Ver las figuras 14 y 15

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Quitar las ruedas delanteras y el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
4. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio; tapa o cubierta del recipiente y limpie el derrame.

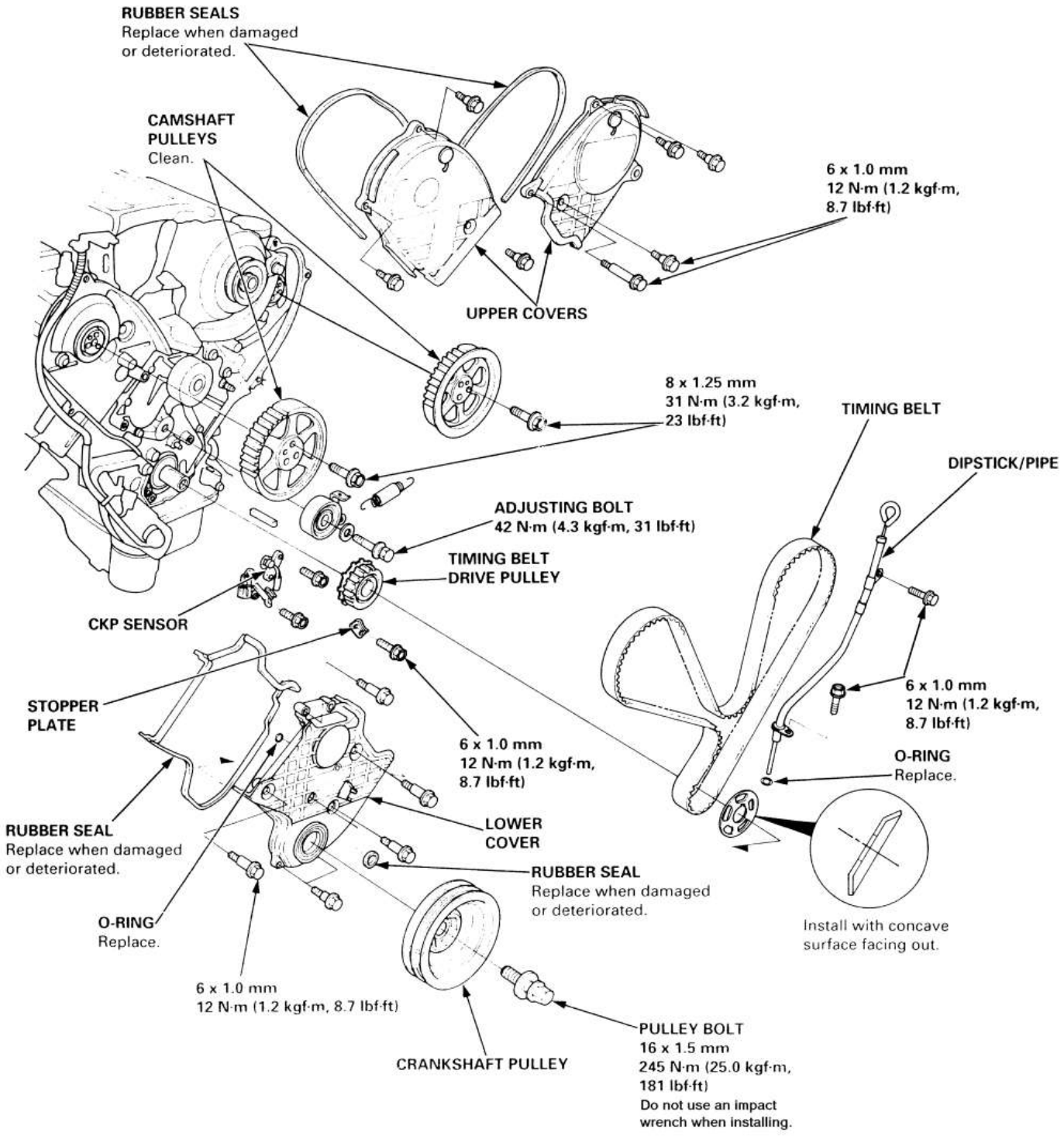


Fig. Fig. 14: Correa de distribución y los componentes utilizados en el Acuerdo de V-6

5. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
6. Retire el motor de montaje lateral.
7. Retire la correa de la bomba de la dirección asistida.
8. Afloje la marcha y los pernos de montaje para el alternador y el compresor. Retire la correa (s) duro.

9. Retire la varilla y el tubo.
10. Retire el perno de la polea del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

11. Retire las tapas superior e inferior correa de distribución.
12. Afloje el perno de ajuste de la correa de distribución. Empuje en el tensor para aliviar la tensión de la correa, y luego apriete el perno. Retire la correa de distribución.

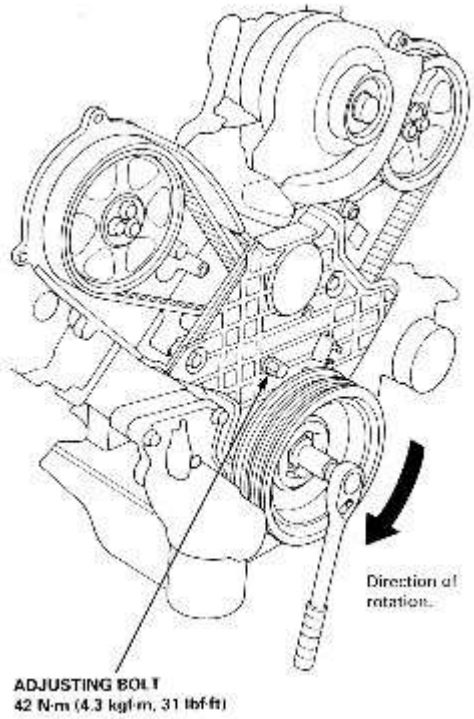
Instalar:

13. Compruebe la posición de las marcas de distribución. El puntero de la bomba de aceite debe estar perfectamente alineada con la marca TDC (ranura) de la polea de transmisión correa de distribución; las poleas del árbol de levas deben estar alineados de manera que las marcas en el borde de las poleas están alineadas con las muescas en las contraportadas.
14. Montar la correa de distribución sobre las poleas y el tensor en la siguiente secuencia.

A. Timing de la polea de transmisión por correa (cigüeñal).
B. Tensor.
C. La polea del árbol de levas delantero (lado frontal del compartimiento del motor).
D. Polea de la bomba de agua.
E. La polea del árbol de levas trasero (lado de servidor de seguridad del compartimiento del motor).

Asegúrese de que la polea de transmisión correa de distribución y las poleas del árbol de levas están todavía en el PMS.

15. Afloje el tensor de perno de ajuste para tensar el cinturón, luego apretarlo.
16. Instale las tapas inferior y superior, asegurándose de las juntas de goma están en su lugar y situado correctamente. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instale la polea del cigüeñal. Aplique aceite a las roscas de los pernos y apriete a 181 ft. Lbs. (245 Nm).
18. Gire el motor hacia la derecha 5 o 6 vueltas para ajustar la correa de distribución. Afloje el tensor de perno de ajuste de 180 grados, apriételo con 31 ft. Lbs. (42 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Gire el motor hacia la derecha 5 o 6 vueltas para ajustar la correa de distribución

19. Revise las posiciones de las marcas de distribución TDC sobre las poleas del cigüeñal y árbol de levas y asegurarse de que todavía se alinean. Si no quita el cinturón y repita los procedimientos.
20. Instale el tubo de la varilla y varilla.
21. Instale el montaje del motor lateral (se refiere a la eliminación del motor y la instalación de procedimientos). Quite el gato de debajo del motor.
22. Instale las correas del compresor y de accionamiento del alternador;ajustar la tensión.
23. Instale la correa de la bomba de dirección asistida. Ajuste la tensión.
24. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
25. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
26. Instale el protector contra salpicaduras bajo el motor y las ruedas delanteras.
27. Conecta el cable negativo de la bateria.
28. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay indicios de fugas o cualquier sonido del roce cinturón o vinculante.

Comprender el motor

Impresión

El motor de pistón es un bloque de metal que contiene una serie de cámaras o cilindros circulares. Estas cámaras pueden estar dispuestos en línea o en un V; Por lo tanto, la descripción de un motor como una "línea 4 o 6" o un "V6 o V8". Los motores utilizados en el Honda Accord y el Preludio se enfrían agua, árbol de levas, centrales eléctricas montados transversalmente. La parte superior del bloque del motor es usualmente una fundición de hierro o de aleación de aluminio. El casting forma paredes

exteriores alrededor de los cilindros con zonas huecas en el medio, a través de la cual circula el refrigerante. El bloque inferior proporciona una serie de puntos de montaje rígidas para el cigüeñal y sus cojinetes. El bloque inferior se refiere como el cárter.

El cigüeñal es un eje largo, de acero montada en la parte inferior del motor y libre para girar en sus monturas. Los puntos de montaje (generalmente cuatro a siete) y los cojinetes de cigüeñal se llaman los cojinetes principales. El cigüeñal es el eje que se hace girar a través de la función del motor; Este movimiento se hace pasar a continuación en la transmisión / transeje y a las ruedas motrices.

Se adjunta al cigüeñal son las bielas que corren hasta los pistones dentro de los cilindros. A medida que los explota la mezcla de aire / combustible dentro del cilindro herméticamente cerrado, el pistón es forzado hacia abajo. Este movimiento se transfiere a través de la biela en el cigüeñal y el eje gira. Como uno de pistón termina su carrera de trabajo, su próximo viaje ascendente obliga a los gases quemados fuera del cilindro a través de la válvula de escape ahora abierta. Por la parte superior de la carrera, la válvula de escape se ha cerrado y la válvula de admisión ha comenzado a abrirse, permitiendo que la carga de aire / combustible fresco sea aspirado en el cilindro por la carrera descendente del pistón. La válvula de admisión se cierra, el pistón llega una vez más una copia de seguridad y comprime la carga en el cilindro cerrado. En la parte superior (aproximadamente) de esta carrera de los fuegos de las bujías, los explota de carga y otra carrera de trabajo se lleva a cabo. Si se cuentan los movimientos del pistón entre carreras de potencia, verás por qué automotriz motores son llamados motores de cuatro tiempos o de cuatro tiempos.

Mientras que un cilindro se realiza este ciclo, todos los demás también están contribuyendo en diferentes momentos. Obviamente, todos los cilindros no pueden disparar a la vez o el flujo de potencia no sería constante. Como todo un cilindro está en su carrera de trabajo, otro está en su carrera de escape, otro sobre el consumo y la otra en la compresión. Estos pulsos de potencia constante mantienen girando la manivela; un gran volante de inercia ronda unido al extremo del cigüeñal proporciona una masa estable para suavizar la rotación.

En la parte superior del motor, la cabeza (s) cilindro proporcionar tapas ajustadas para los cilindros. Contienen cámaras mecanizadas en la que la carga de combustible es forzado cuando el pistón llega a la cima de su carrera.Estas cámaras de combustión contienen al menos una admisión y una válvula de escape que se abre y se cierra a través de la acción del árbol de levas. Las bujías se atornillan en la culata para que las puntas de los tapones sobresalen dentro de la cámara.

Desde el momento de la acción de la válvula (apertura y cierre) es fundamental para el proceso de combustión, el árbol de levas está accionado por una correa o cadena. Las válvulas son operadas ya sea por varillas de empuje (denominadas válvulas de las válvulas de arriba están por encima de la leva) o por la acción directa de la leva de empuje sobre las válvulas (árbol de levas).Todos los motores Accord y Prelude utilizan los motores de Overhead Cam (OHC). Algunos vehículos utilizan dos cámaras; por lo tanto la designación doble árbol de levas (DOHC).

Aceite lubricante se almacena en una sartén o en la parte inferior del colector de aceite del motor. Es alimentados a la fuerza a todas las partes del motor por la bomba de aceite que se puedan conducir por cualquiera de la manivela o el árbol de levas. El aceite lubrica el motor entero viajando a través de pasajes en el bloque y la cabeza. Además, la circulación del aceite proporciona un 25-40 por ciento de la refrigeración del motor.

Si todo esto parece muy complicado, tener en cuenta que el único propósito de cualquier gas del motor, diesel, eléctrica, solar-es convertir a un eje. El movimiento del eje se aprovecha entonces para realizar una tarea, tal como el bombeo de agua, mover el vehículo, etc. Debido a las condiciones de funcionamiento que cambian constantemente se encuentran en un vehículo de motor, el cumplimiento de este eje girando en un motor de automóvil requiere muchos sistemas de apoyo tales como el suministro de combustible, el manejo de escape, lubricación, refrigeración, arranque, etc. El funcionamiento de estos sistemas implican principios de la mecánica, de vacío, electrónica, etc. Ser capaz de identificar un problema por lo que el sistema está implicado le permitirá comenzar el diagnóstico preciso de la síntomas y causas.

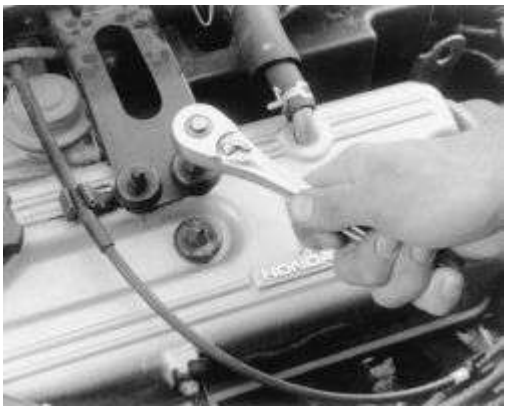
Cubierta de la válvula de la cubierta del brazo basculante /

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

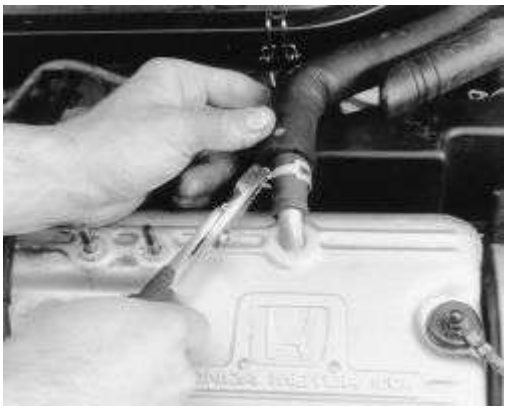
1. En algunos modelos, será necesario para extraer el conjunto del filtro de aire.
2. Retire el cable de tierra, los cables de las bujías (si es necesario) y el cable del acelerador (si es necesario) de la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Quite cualquier componente que se sujetan a la tapa de la válvula

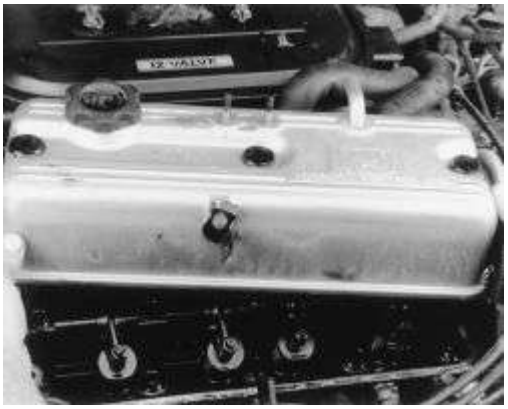
3. Si lo tiene, desconecte la manguera de PCV de la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si está equipado, retire la manguera PCV conectado a la tapa de la válvula

4. Retire los balancines tuercas de cabeza / pernos, la lavadora / conjuntos de tapa a cilindros de ojal y la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire la tapa de la culata. Tenga cuidado de no perder ningún lavadora / ojales

Si la cubierta es difícil de quitar, use un martillo de plástico para volcar suelto.No utilice nunca un objeto de metal para golpear la cubierta.

5. Limpie las superficies de montaje de la junta y comprobar la junta de deformación.

Instalar:

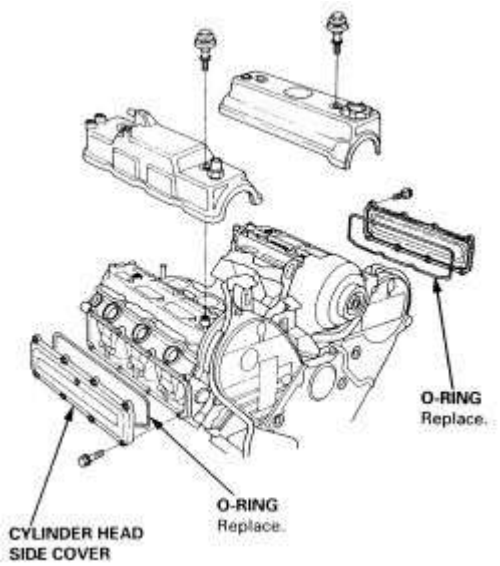
6. En general, la junta de goma puede ser reutilizado si está en buen estado. Colocar en la brida de la tapa, asegurándose de que no esté torcido.
7. Instale la tapa y la junta en el cabezal. Instale los aisladores.
8. Instale el cable de tierra, a continuación, instalar las tuercas. Apriete los balancines de principio a cilindro tuercas / tornillos de cabeza a 11 pies. Lbs. (15 Nm) en el Acuerdo de V-6 o 7 pies. Lbs. (10 Nm) en otros modelos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Recuerde que la instalación del cable de tierra, si está equipado

9. Vuelva a instalar el filtro de aire, provocar cables de las bujías y otros componentes retirados para el acceso.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Válvula de cubiertas y tapas laterales en el Acuerdo de V-6

Guías de válvulas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Sustitución de las guías de válvulas consiste en calentar la cabeza a las altas temperaturas y conducir el viejo guía a cabo con el uso de herramientas especiales. La cabeza puede tener que mecanizar para una guía de gran tamaño si la dimensión ánima del buje es sobre las especificaciones estándar.La nueva guía está escariado luego por la válvula adecuada liquidación de tallo de guía. Esta reparación requiere un alto nivel de habilidad mecánica y sólo debe ser realizado por un taller mecánico de confianza.

Guías de válvulas que no están excesivamente desgastados o deformados pueden, en algunos casos, ser moleteadas en lugar de reemplazar. Moleteado es un proceso en el que el metal en el interior del agujero de guía de válvula se desplaza y eleva, reduciendo así la holgura. La posibilidad de moleteado en lugar de sustituir las guías se debe discutir con un maquinista.

Los asientos de válvulas

Impresión

Los asientos de las válvulas en los motores cubiertos en esta guía son todos no reemplazable y deben ser recut cuando se requiere servicio. Recutting Asiento requiere herramientas especiales y experiencia, y debe ser manejado en un taller mecánico de confianza. Concentricidad del asiento también debe ser revisado por un mecánico.

Muelles de válvula

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Válvula de extracción de primavera y la instalación es parte del procedimiento de extracción de la válvula y la instalación cubierta anteriormente en esta sección.

INSPECCIÓN

Ver Figura 1

Muelles de las válvulas deben ser revisadas, mientras que el tren de válvulas se desmonta. Coloque cada resorte de válvula en una superficie plana al lado de un cuadrado de acero. Medir la longitud de la primavera, y girar contra el borde de la plaza para medir la distorsión. Si la longitud del resorte varía (por comparación) en más de 0,039 pulg. (1 mm) o si la distorsión excede 0,039 pulg. (1 mm), reemplace la primavera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Medir la longitud de la primavera y comprobar la perpendicularidad

Honda no ofrece una especificación para la tensión del muelle. Resortes perderán tensión con el tiempo e incluso pueden romper. Esta pérdida de tensión tendrá un efecto directo sobre el rendimiento del motor. Además, si un resorte de la válvula se rompiera, podría dar lugar a daños en el motor. Debido a esto, es una buena idea para reemplazar los resortes si se está reconstruyendo la cabeza. Por lo general son un elemento bastante barato y una buena inversión.

Sellos de vástago de válvula

Impresión

Ver Figura 1

REEMPLAZO

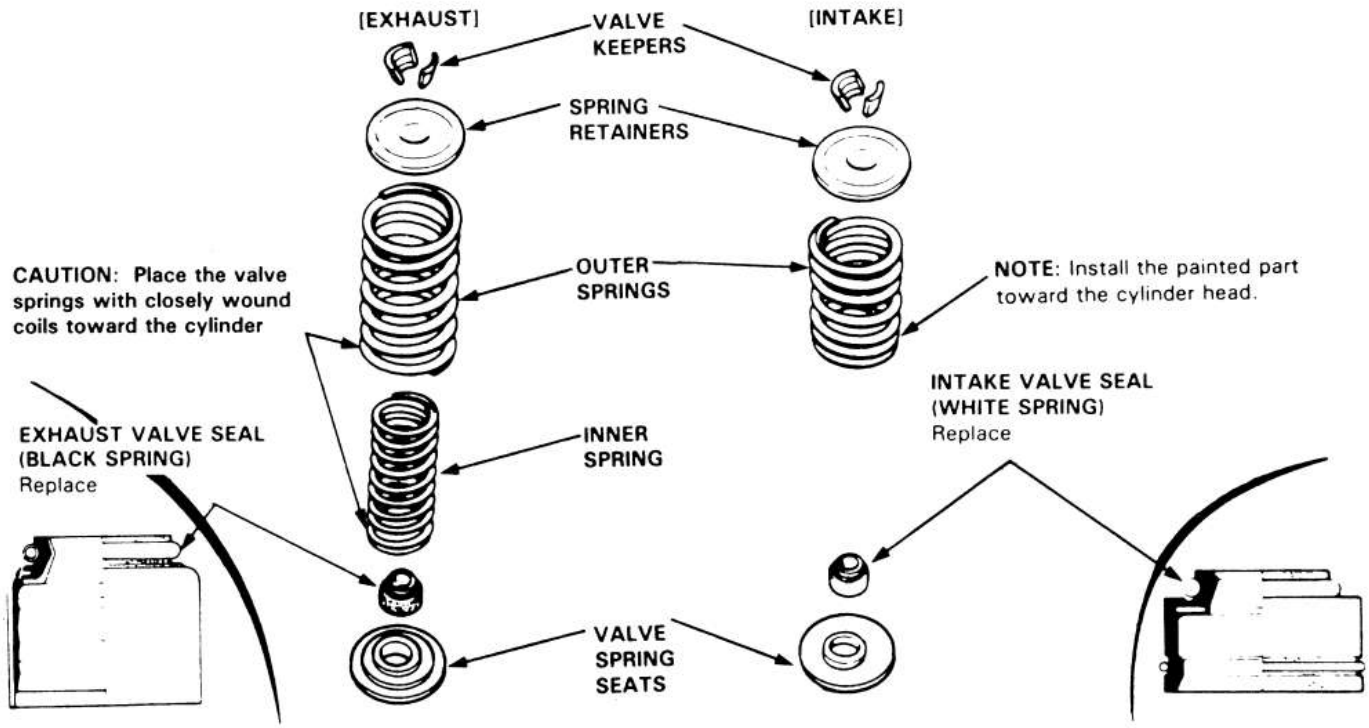


Fig. Fig. 1: Resorte de la válvula y los componentes del sello de uso común en la mayoría de los motores Honda. Tenga en cuenta que algunos modelos no utilizan resortes dobles

Culata Instalado

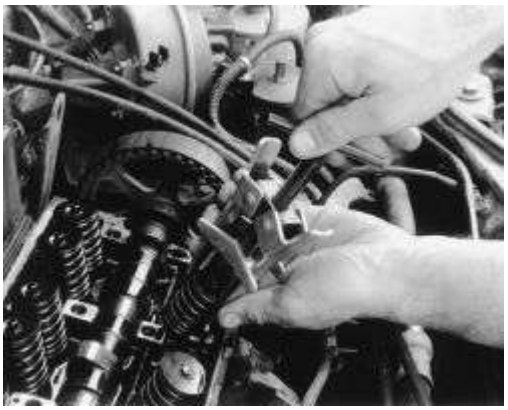
Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la válvula de la cubierta, árbol de levas y balancines utilizando los procedimientos descritos en esta sección.
3. Retire las bujías.
4. Adjuntar un fijo en el volante para evitar que el motor gire. Asegúrese de que el aparato no va a dañar los componentes en el caso de movimientos.
5. Enrosque un adaptador en el orificio de la bujía que pueden ser conectado a una manguera del compresor de aire.
6. Aplicar 90 psi (620 kPa) de aire comprimido a la manguera de adaptador.Esto se hace para mantener las válvulas de caer abajo en el cilindro cuando se quitan los muelles de las válvulas.

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales, usar protección para los ojos y el oído.Mantenga las manos y la ropa alejados de las piezas del motor que se mueven en la presión de aire caso no causar rotación.

7. Con el cilindro bajo presión, quitar el retén del resorte de la válvula y la primavera con una herramienta de compresor de primavera. Golpear el retén del resorte ligeramente con un martillo suave puede ayudar a aflojar los guardianes de la válvula si el retenedor no se moverá hacia abajo exponiendo los guardianes.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Este tipo de compresor de primavera se puede utilizar para quitar los resortes con la cabeza todavía instalado

ADVERTENCIA

NO empuje la válvula hacia abajo en el cilindro cuando se retira la primavera.Si lo hace, sólo se introducirá el potencial de la válvula de caer en el cilindro, lo que puede causar la válvula, el pistón, y el daño de la pared del cilindro.Eliminación Jefe estaría obligado a recuperarla.

8. Suelte la tensión en el compresor de muelle y levantar en claro de la válvula. Retire el retenedor y el muelle (s) de la válvula. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
9. Retire la junta de la válvula, ya sea con los dedos o con una herramienta de eliminación de sello de la válvula.

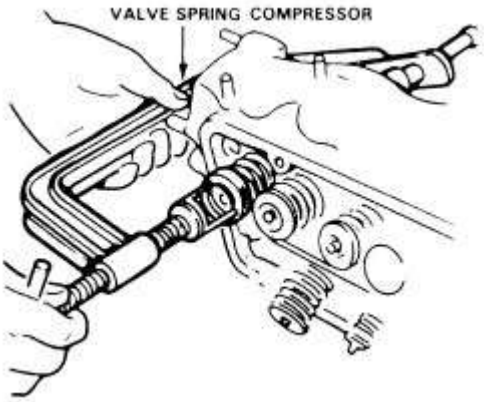
Instalar:

10. Instale la nueva junta de la válvula. Asegúrese de que el sello esté bien colocado en el asiento del resorte.
11. Instale la válvula de muelle, retenedor y guardianes. Siga los procedimientos descritos anteriormente.
12. Liberar la presión del aire desde el cilindro.
13. Instale los rockeros, árbol de levas, y cubierta de la válvula como se describe en esta sección. Ajuste las válvulas como sea necesario.
14. Instalar las bujías.
15. Conecta el cable negativo de la bateria.

Culata Eliminado

Vea la Figura 3

1. Retire la culata. Utilice los procedimientos descritos anteriormente en esta sección
2. Retire los árboles de levas, balancines, muelles de válvula y retenes utilizando los procedimientos adecuados. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
3. Retire la junta de la válvula, ya sea con los dedos o con una herramienta de eliminación de sello de la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Este compresor, que se asemeja a una abrazadera en C, se puede utilizar para comprimir los resortes con la culata eliminado

Instalar:

4. Instale la nueva junta de la válvula. Asegúrese de que el sello esté bien colocado en el asiento del resorte.
5. Instale la válvula de muelle, retenedor y guardianes. Siga los procedimientos descritos anteriormente.
6. Instale los balancines y árbol de levas como se describe en esta sección.Instalar la culata.
7. Ajuste las válvulas como sea necesario.

Válvulas

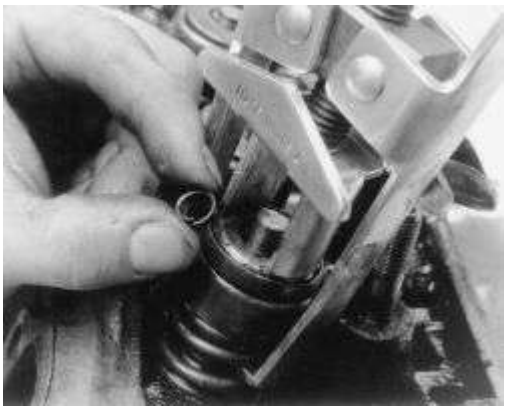
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

Este procedimiento requiere el uso de un compresor de resorte de la válvula.Esta herramienta común está disponible en la mayoría de las tiendas de auto.También puede ser posible alquilar uno de un proveedor de herramientas. Es absolutamente esencial que todos los componentes se mantengan en orden después de la eliminación. Bandejas de hielo viejos son excelentes soportes para piezas pequeñas. Los envases deben estar etiquetados de forma que las partes pueden ser reinstalados en su ubicación original. Mantenga las válvulas en orden numerado en un soporte como un cartón de huevos o una caja invertida con agujeros en ella. Marque el recipiente de manera que cada válvula puede ser sustituida en su posición exacta. (Ejemplo: Extractor No. 1, No. 2, etc.)

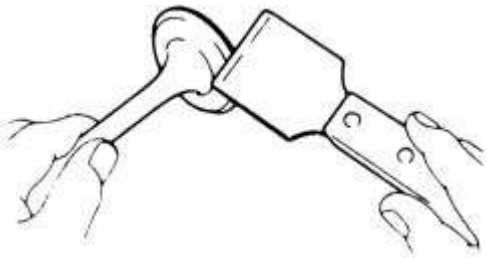
1. Siguiendo los procedimientos descritos en esta sección, quitar la cabeza del motor a continuación, retire los balancines y árbol de levas.
2. Comprimir el resorte de válvula (usando un compresor de resorte de la válvula) y retire las guardas en la parte superior de la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Tenga cuidado de no perder las chavetas

3. Suelte lentamente la tensión en el compresor y retírela. Retire el retén del resorte (tapa superior), el muelle de la válvula, la junta de aceite vástago de la válvula y el asiento del resorte inferior. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
4. Luego se retira la válvula de la parte inferior de la cabeza.
5. Repetir para cada válvula en la cabeza, manteniéndolos etiquetados y en orden.
6. Limpie y decarbon cada válvula. Inspeccione cada válvula y la primavera como se describe más adelante en esta sección.

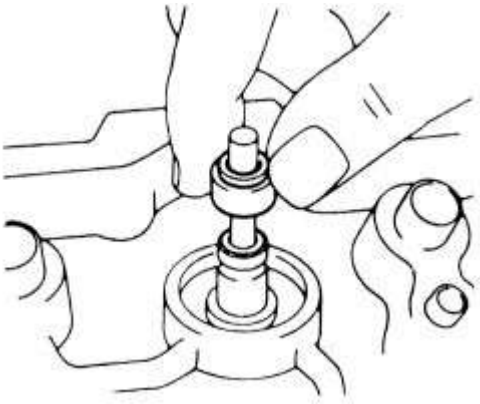


ENLARGE

Fig. Fig. 2: Separe con cuidado el carbono de la válvula

Instalar:

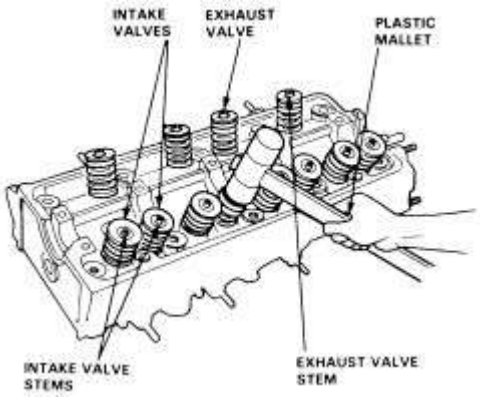
7. Lubrique el vástago de la válvula y orientar con aceite de motor limpio.Instale la válvula en la culata y coloque el asiento del resorte inferior.
8. Lubrique el nuevo sello del vástago de la válvula con aceite de motor limpio e instalarlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Utilice siempre nuevos sellos de vástago de válvula

9. Instale el resorte de la válvula y el asiento superior, comprimir el muelle e instale los dos guardianes. Relájese tensión en el compresor y asegurarse de que todo está correctamente colocado. Toque en el retén del resorte de la válvula instalada con un mazo de plástico para asegurar la fijación correcta de los retenedores.



ENLARGE

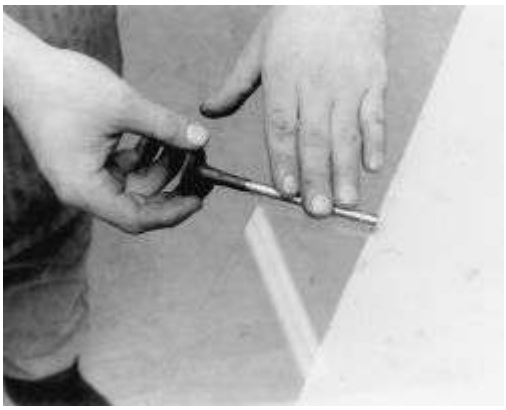
Fig. Fig. 4: Golpee ligeramente el retén del resorte de la válvula instalada con un mazo de plástico para asegurar la fijación correcta de los dispositivos de retención

10. Complete el reensamblado de la cabeza mediante la instalación de los árboles de levas y balancines. Consulte los procedimientos de esta sección.

INSPECCIÓN y lapeado

Véanse las Figuras 5, 6, 7, 8 y 9

Equipo de medición precisa capaz de leer a 0,0001 (diez milésimas) pulgada es necesario para este procedimiento.
Inspeccione las caras de válvulas y asientos para fosas, puntos quemados, y otras pruebas de la mala de estar. La válvula puede ser rectificados para eliminar fosas y carbono. Si la válvula está en tan mal estado que Refacing que reducirá el espesor margen fuera de especificación, desechar la válvula. Nunca trate de enderezar y volver a utilizar una válvula doblada. Se recomienda que cualquier repavimentación asiento o rectificación válvula de ser realizados por un taller mecánico de confianza.

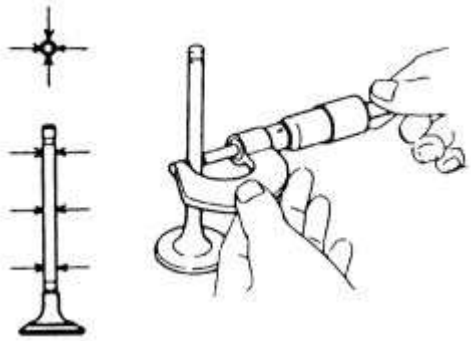


ENLARGE

Fig. Fig. 5: Válvula de tallos puede enrollarse en una superficie plana para comprobar si se dobla

Compruebe el vástago de la válvula para la puntuación y / o manchas quemadas. Si el tronco y la cabeza están en condiciones aceptables, limpie la válvula de fondo con disolvente para eliminar toda la goma y barniz.

Utilice el micrómetro para medir el diámetro del vástago de la válvula. Compare la lectura de la Tabla de especificaciones de la válvula. Si no está conforme especificado, sustituir la válvula.

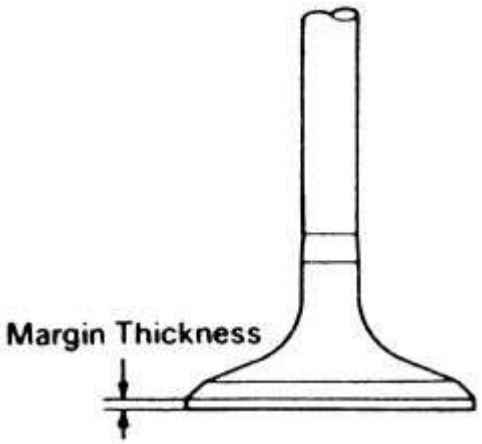


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Mida el vástago de la válvula en estos puntos con un micrómetro

El espesor margen cabeza de la válvula se debe comprobar antes y después de rectificación. Si en algún momento se está por debajo de la especificación de espesor mínimo, debe ser reemplazado. Las especificaciones son las siguientes:

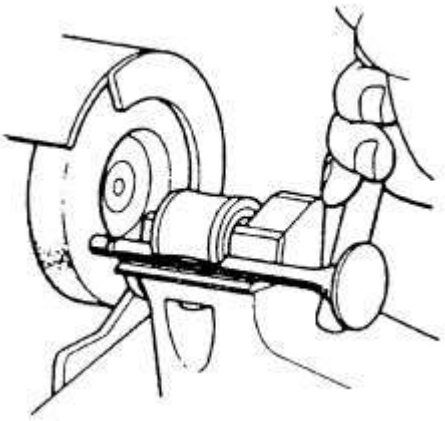
Acuerdos a través de 1989 y de 1991 a través de los Preludios de admisión: 0,045 in (1,15 mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm).
1990-1995 cuatro cilindros Acuerdos-Admisión: 0,026 in (0,65 mm) de escape:.. 0.037 en (0.95mm)
Acuerdo de V-6 de admisión:. 0.045 en (1,15mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm)
1992-95 Preludios con SOHC motores de Admisión: 0,026 in (0,65 mm) de escape:. 0.037 en (0.95mm).
1992-95 Preludios con motores DOHC (excepto VTEC) -Intake: 0,026 in (0,65 mm) de escape:. 0.033 en (0.85 mm).
1992-95 Preludios con DOHC VTEC motores de Admisión: 0.033 in (0,85 mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Si el espesor margen es inferior al especificado, sustituir la válvula

Compruebe la parte superior de cada vástago de la válvula para picaduras, recogida de setas y un desgaste inusual debido al ajuste rockero inadecuada, etc. La punta del tallo se puede moler plana si está desgastado, pero muy poco se puede quitar. Si hay más de un toque de molienda se necesita para hacer la punta plana y cuadrada, se debe reemplazar la válvula. Si las puntas de vástago de válvula se muelen, asegúrese de fijar la válvula de forma segura en una plantilla diseñada para este fin. La punta debe ponerse en contacto con la muela de lleno en exactamente 90 grados. La mayoría de los talleres mecánicos que manejan el trabajo de automoción están equipados para este trabajo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: La punta del tallo se puede moler plana si está desgastado, pero muy poco se puede quitar

Las válvulas también deben ser revisadas para el contacto con el asiento adecuado.

1. Aplique una capa delgada de azul de Prusia (o blanco de plomo) a la cara de la válvula y colocar la válvula en la cabeza.
2. Aplique una leve presión sobre la válvula, pero no girar.
3. Retire con cuidado la válvula de la cabeza a continuación, comprobar la válvula y el asiento. Si aparece azul 360 grados alrededor del asiento de la válvula, el asiento y la válvula son concéntricos.
4. Compruebe que el contacto del asiento se encuentra en el medio de la cara de la válvula.
5. Si la válvula y el asiento no son concéntricos o el contacto de seguridad no está en el medio de la cara de la válvula, debe consultar a un taller mecánico de confianza para la rectificación adecuada.

6. Después del trabajo de la máquina se ha realizado en las válvulas / asientos, puede ser necesario para la vuelta de las válvulas para asegurar un contacto adecuado. Para ello, primero debe consultar a su taller de mecánica para determinar si lapeado es necesario. Algunos talleres mecánicos realizará esto para usted como parte del servicio, pero el mecanizado de precisión que está disponible hoy en día a menudo hace lamiendo innecesario. Además, las válvulas endurecidos / asientos utilizados en los automóviles modernos pueden hacer rodar difícil o imposible. Si su taller de mecánica recomienda pulir las válvulas de proceder de la siguiente manera:

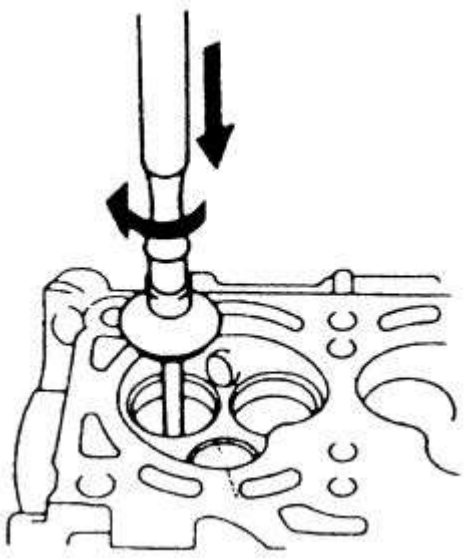
A. Escudo de la cara de la válvula y el asiento con una ligera capa de compuesto de válvula de molienda. Conecte el extremo ventosa de la herramienta de la válvula de molienda a la cabeza de la válvula (que ayuda a humedecer primero).

B. Gire la herramienta entre las palmas de las manos, el cambio de posición y y levantar la herramienta a menudo para evitar que el ranurado. Lap en la válvula hasta una superficie lisa, uniformemente pulido es evidente tanto en el asiento y la cara.

C. Retire la válvula de la cabeza. Limpie todos los restos de molienda compuesto de las superficies. Limpie la guía de la válvula con un trapo empapado en disolvente. Asegúrese de que no hay rastros de compuesto en o sobre la cabeza.

D. Proceder a través de las válvulas restantes, lamiendo ellos uno a la vez a sus asientos. Limpie el área después de que se realiza cada válvula.

E. Cuando todas las válvulas se han rodado, limpiar a fondo o lavar la cabeza con solvente. No debe haber ningún rastro de moler compuesto presente.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: lamiendo la mano de la válvula y el asiento

RECTIFICACION

Debido a la habilidad que participan y el alto costo de la compra del equipo adecuado, se recomienda que refacing válvula de ser manejado por un taller mecánico de confianza.

Bomba de agua

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Estas operaciones requieren la eliminación de muchos de los componentes individuales. Algunos son más fácilmente cabo ya sea arriba o abajo, dependiendo de su longitud del brazo y la agilidad. Siempre debe elevar el coche, que deberá ser apoyado con seguridad en soportes de gato. Nunca trabaje debajo de un coche apoyado únicamente por un gato.

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y vaciar el sistema de refrigeración.
3. Romper suelto (no quite) los pernos de la polea de la bomba de agua.
4. Afloje y retire la correa de transmisión de la bomba de agua.
5. Retire los pernos de la polea y saque la polea.

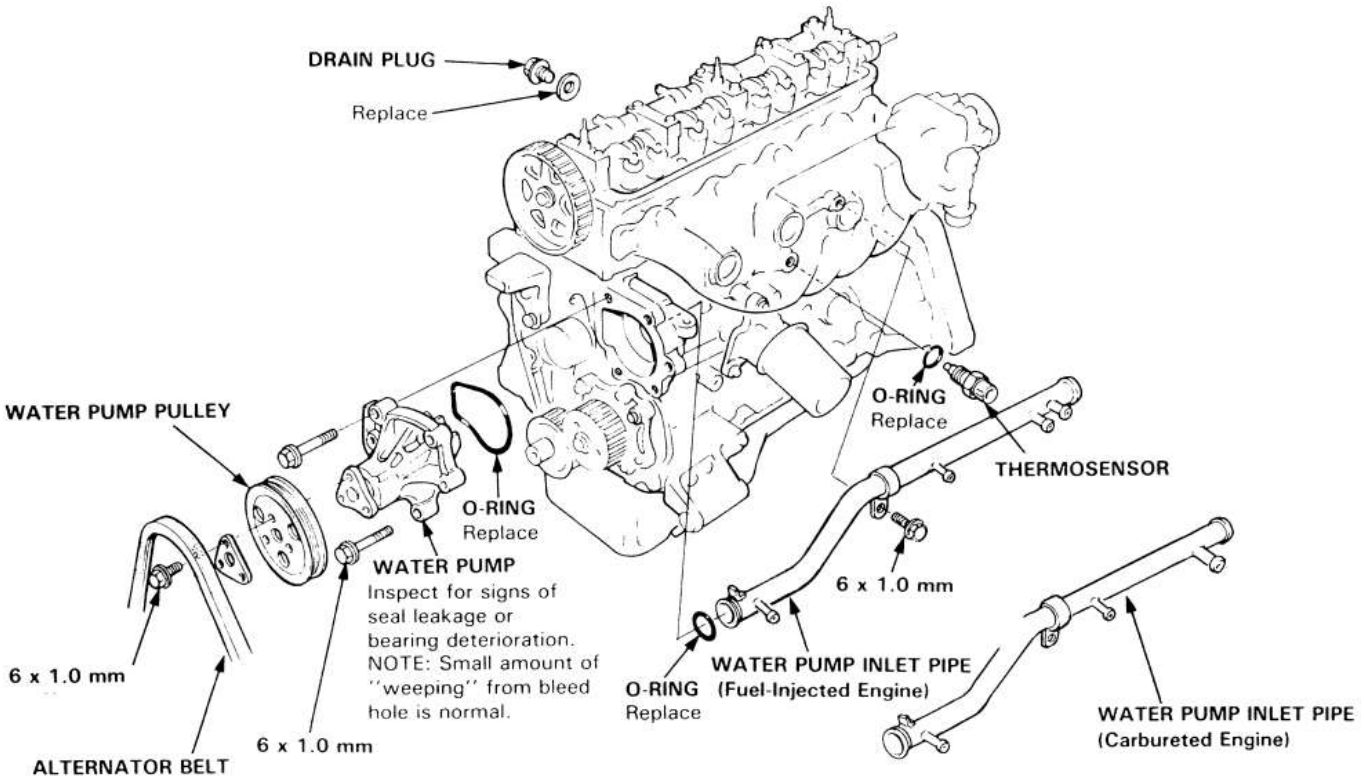


Fig. Fig. 1: La bomba de agua en Acuerdos de modelo temprana y Preludios es impulsado por una correa de accesorios

6. Retire los tornillos de sujeción de la bomba de agua y la junta tórica.Deseche la junta tórica.
7. Limpie las superficies de montaje.

Instalar:

8. Utilice una nueva junta tórica e instalar la bomba al bloque. Asegúrese de que la junta tórica no se deforma ni se mueve.
9. Instale los pernos de retención, apretándolos con 9 pies. Lbs. (12 Nm).
10. Instale la polea y pernos de la polea; apriete los pernos de la polea de 9 pies. lbs. (12 Nm).
11. Instale la correa y ajustarlo a la tensión adecuada; no apriete demasiado la correa.
12. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
13. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-1995 Accord y 1988-95 Preludio

Ver las figuras 2 y 3

Esta operación requiere la retirada de la correa de distribución. No intente reemplazar la bomba de agua si usted no está familiarizado con los procedimientos de sincronización de la correa.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio y colmo cuando está llena. Limpie los derrames inmediatamente.

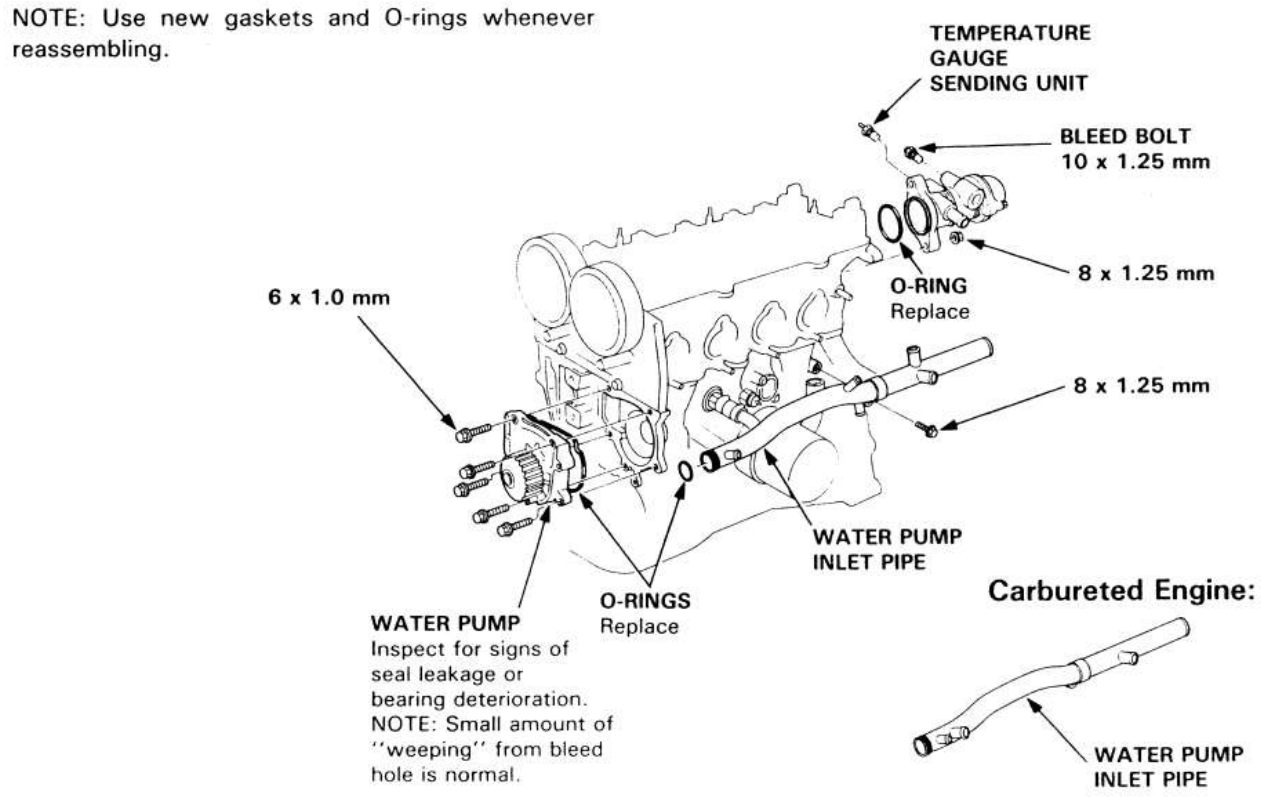


Fig. Fig. 2: En los Acuerdos de modelo posteriores y Preludios, la bomba de agua es impulsada por la correa de distribución

4. Retire la correa de distribución.

NOTE: Use new O-rings when reassembling.

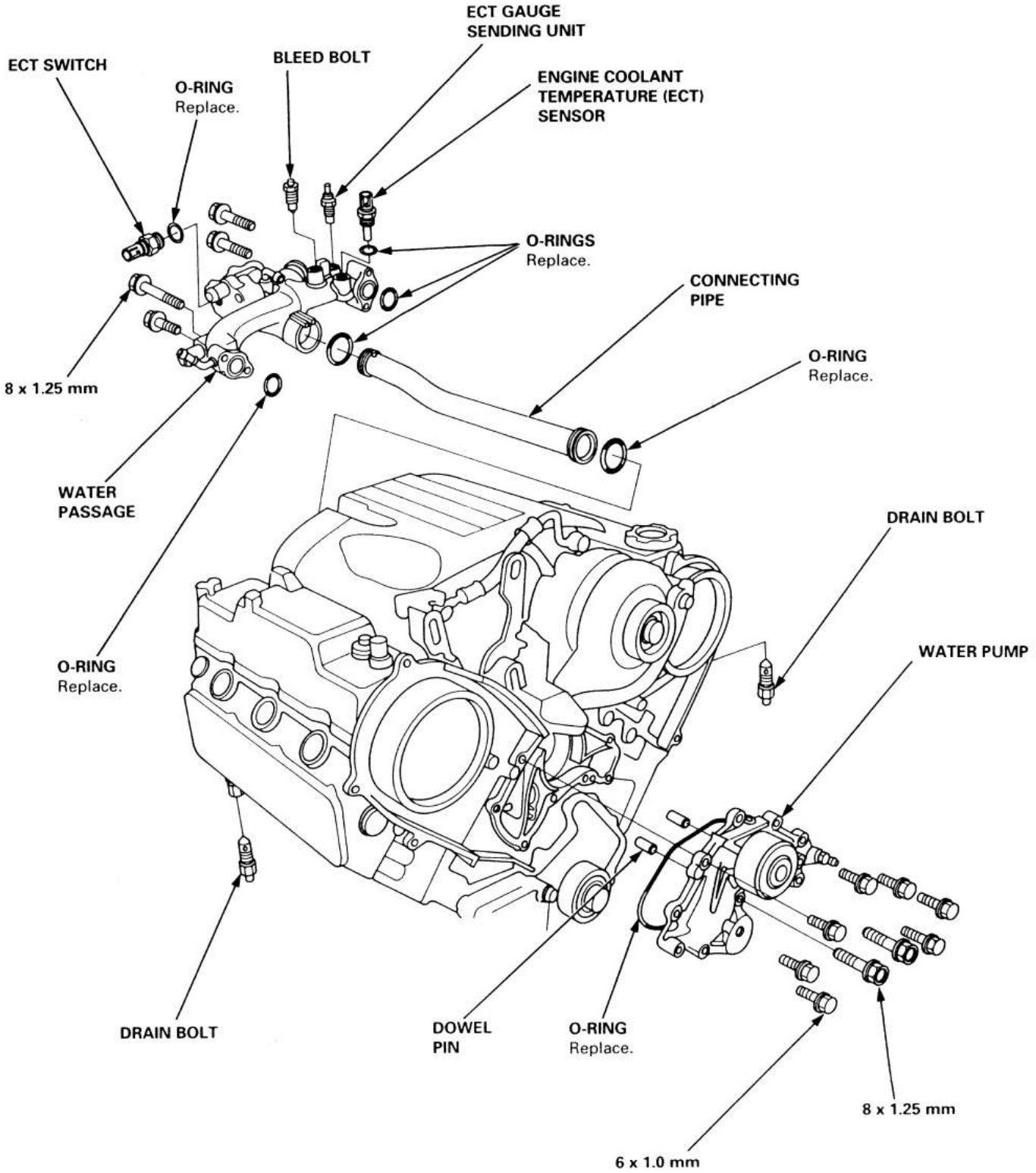


Fig. Fig. 3: El Acuerdo de V-6 utiliza una bomba de agua impulsada por la correa de distribución, así

5. Quite los tornillos que sujetan la bomba de agua; prestar atención a la ubicación de cualquier tornillos más grandes o más.
6. Retire la bomba de agua y la junta tórica.

Instalar:

7. Sustituya la junta tórica e instale la bomba de agua. Asegúrese de que la junta tórica no se deforma ni salir fuera de lugar. Apriete los pernos de montaje a 9 pies. Lbs. (12 Nm). En el Acuerdo de V-6, apriete los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm) y los tornillos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
8. Instale la correa de distribución.
9. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas. Purgar el sistema de refrigeración.
12. Apague el motor. Vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.

- **Sistema de escape**

Precauciones de seguridad

Impresión

Por una serie de razones, el trabajo del sistema de escape puede ser el tipo más peligroso de trabajo que puede hacer en su coche. Tenga siempre en cuenta las siguientes precauciones:

Apoyar el extra coche de forma segura. No sólo va a menudo a trabajar directamente debajo de él, pero usted con frecuencia a utilizar mucha fuerza para desalojar piezas oxidadas. Esto puede causar un coche que incorrectamente apoyado a cambiar y posiblemente caer.
Llevar gafas. Partes del sistema de escape son siempre oxidado. Virutas de metal pueden ser desalojados, aun cuando sólo estás convirtiendo pernos oxidados. El intento de hacer palanca tubos de separación, con una herramienta de metal hace que los chips de volar incluso con mayor frecuencia.
Si usted está utilizando cualquier fuente de calor, que sea una gran distancia, ya sea del tanque o líneas de combustible. Deje de hacer lo que estás haciendo y sentir la temperatura de las líneas de combustible en el tanque con frecuencia. Incluso leve calor puede ampliar y / o vaporizar el combustible, lo que resulta en el vapor acumulado, o incluso una fuga de líquido.
Mira por donde sus golpes de martillo caen y asegúrese usted golpea de lleno. Usted fácilmente puede tocar una línea de frenos o de combustible cuando se golpea una parte del sistema de escape con un golpe de refilón.Inspeccione todas las líneas y mangueras en la zona en la que has estado trabajando.

PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar en o cerca del convertidor catalítico.Temperaturas externas pueden llegar a más de 500 ° F (260 ° C), causando graves quemaduras. Extracción o instalación se debe realizar sólo en un sistema de escape frío.

Es muy útil usar disolventes diseñados para aflojar tornillos oxidados o bridas. Sumergirse partes oxidadas la noche antes de hacer el trabajo puede acelerar el trabajo de liberar partes oxidadas considerablemente.Recuerde que estos disolventes son a menudo inflamable. Sólo se aplican a las partes después de que son frescos!

El sistema de escape de los vehículos Accord y Prelude se compone de varias piezas. Afortunadamente, las piezas se unen mediante tuercas y pernos en lugar de ser soldada. Cada unión atornillada contiene una junta que debe ser sustituida siempre que se hagan las reparaciones.

La primera sección de tubería conecta el colector de escape al convertidor catalítico. El convertidor catalítico es una unidad sellada, no necesita mantenimiento que puede ser fácilmente desatrancado del sistema y reemplazada si es necesario.

El sistema de escape está unido al cuerpo por varios ganchos soldadas y perchas de caucho flexible; estas perchas absorber las vibraciones de escape y aislar el sistema del cuerpo del coche. Las perchas deben estar en su lugar y correctamente montada para evitar la vibración y el contacto corporal. Una serie de escudos térmicos de metales corre a lo largo de la tubería de escape, la protección de la parte de abajo del calor excesivo. Los escudos de calor siempre deben reinstalarse cuando se sustituye un tubo o componente.

Los escudos de calor pueden ser una fuente de varios sonidos irritantes, incluyendo zumbidos o traqueteos relacionados con la velocidad del motor.Asegúrese de que los escudos están estrechamente unidos y libres de grava.
El sistema termina en el silenciador y el tubo de escape en la parte trasera del coche. La tubería de entrada, silenciador y tubo de escape son de una sola pieza y deben reemplazarse como una unidad.

Al inspeccionar o sustituir las piezas del sistema de escape, asegúrese de que hay espacio adecuado de todos los puntos del cuerpo para evitar el posible sobrecalentamiento del motorizaciones. Compruebe el sistema completo para dañados, piezas faltantes o mal posicionados rotos. Sonajeros y vibraciones en el sistema de escape son causadas generalmente por falta de alineación de las piezas. Al alinear el sistema, deje todas las tuercas y pernos flojos hasta que todo esté en su lugar, a continuación, apriete el hardware trabajando desde la parte delantera a la trasera. Recuerde que lo que parece ser el espacio libre apropiado durante la reparación puede cambiar a medida que el coche se mueve por el camino. El movimiento del motor, el cuerpo y la suspensión debe ser considerado cuando la sustitución de piezas.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12

PRECAUCIÓN

NO realice reparaciones de escape con el motor o escape caliente. Deje que el sistema se enfríe por completo antes de realizar cualquier trabajo. Los sistemas de escape son conocidos por los bordes afilados de metal, descamación y tornillos oxidados. Se requieren guantes y protección para los ojos. Se recomienda un suministro de petróleo y trapos penetrante.

SIEMPRE use una junta nueva en cada junta de tubería cada vez que se desmonta la articulación. Utilice nuevas tuercas y tornillos para sostener la articulación correctamente. Estos dos artículos de bajo costo servirán para evitar fugas en el futuro como las edades del sistema.

Frente Pipe

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor, si está presente.
3. Retire las tuercas que sujetan el tubo al colector de escape.
4. Retire las tuercas / tornillos de fijación de la tubería de entrada al convertidor o mediados de la tubería (si está equipado).
5. Si procede, extraiga las tuercas / pernos que sujetan el tubo al soporte de apoyo.
6. Retire el tubo delantero y juntas.
7. El uso de las nuevas juntas y tuercas / pernos, instale el tubo frontal.Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.

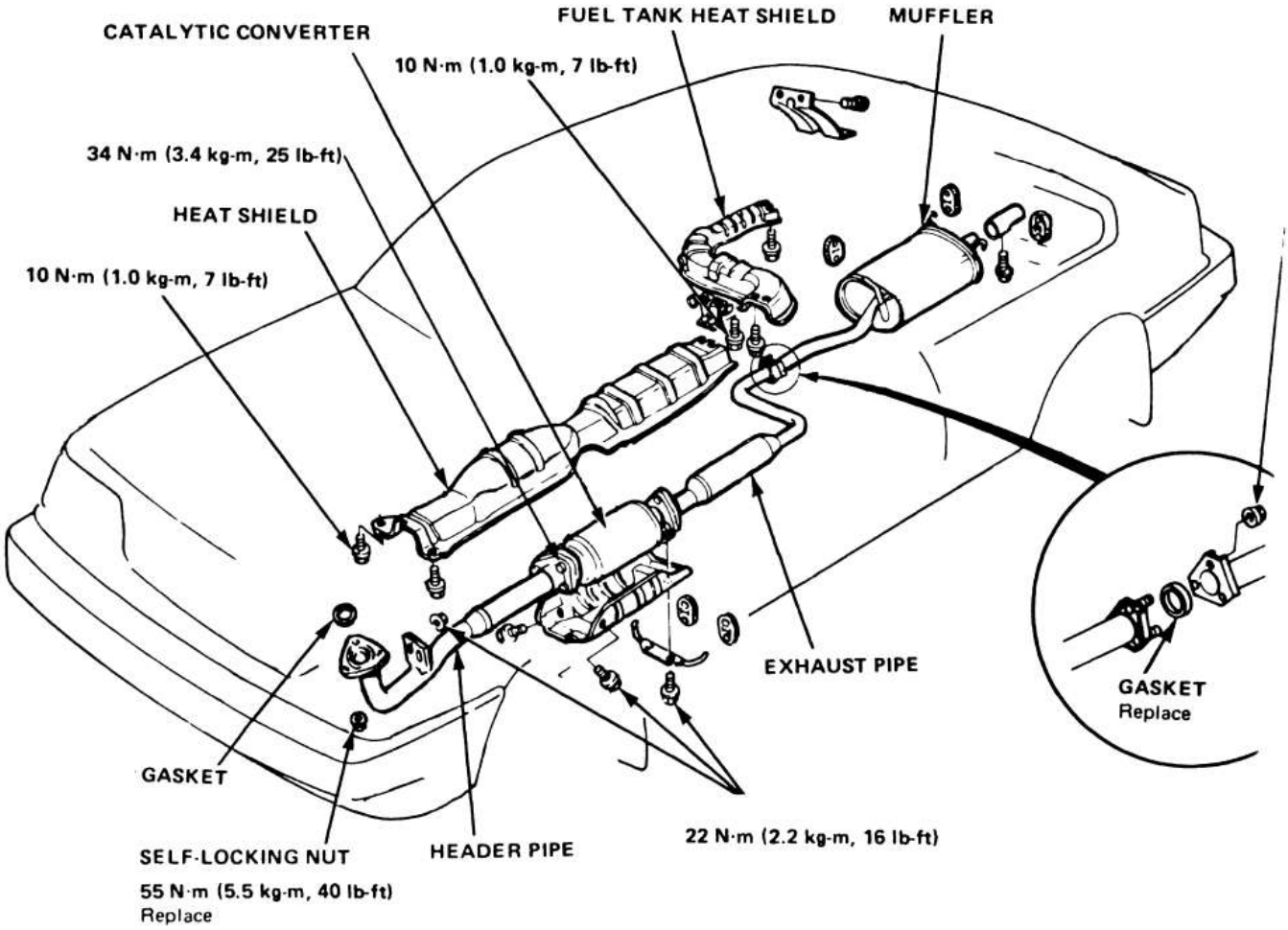


Fig. Fig. 1: 1984-1985 sistema de escape Acuerdo

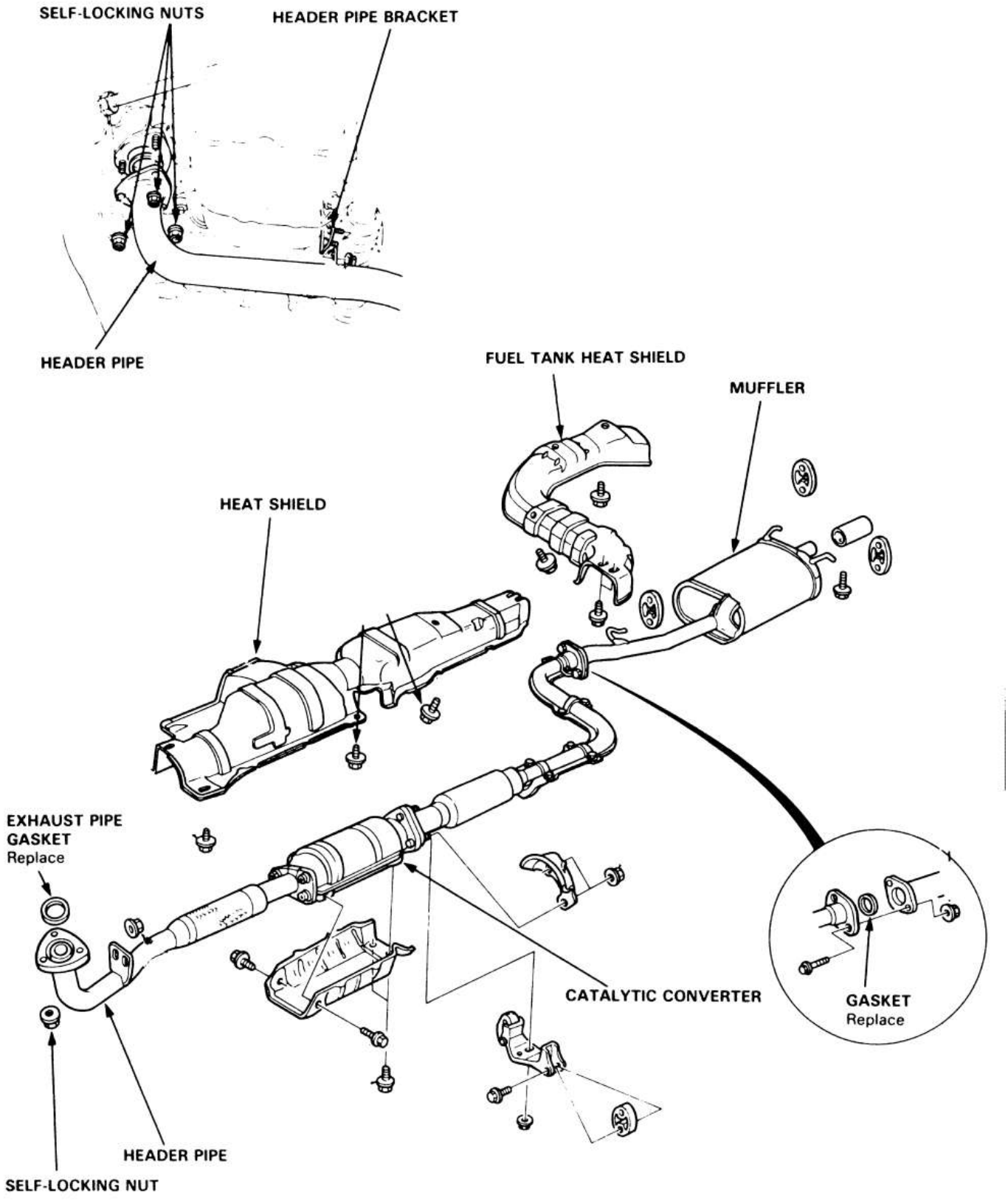


Fig. Fig. 2: 1986-1989 sistema de escape Acuerdo
Mediados de Pipe

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor, si está presente.
3. En su caso, desconecte el conector del sensor de oxígeno.
4. Quite los tornillos que fijan la mitad de tubería para el convertidor y el tubo frontal.
5. El uso de las nuevas juntas y tuercas / pernos, instale la mitad de la tubería. Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.
6. Si corresponde, active el conector del sensor de oxígeno.

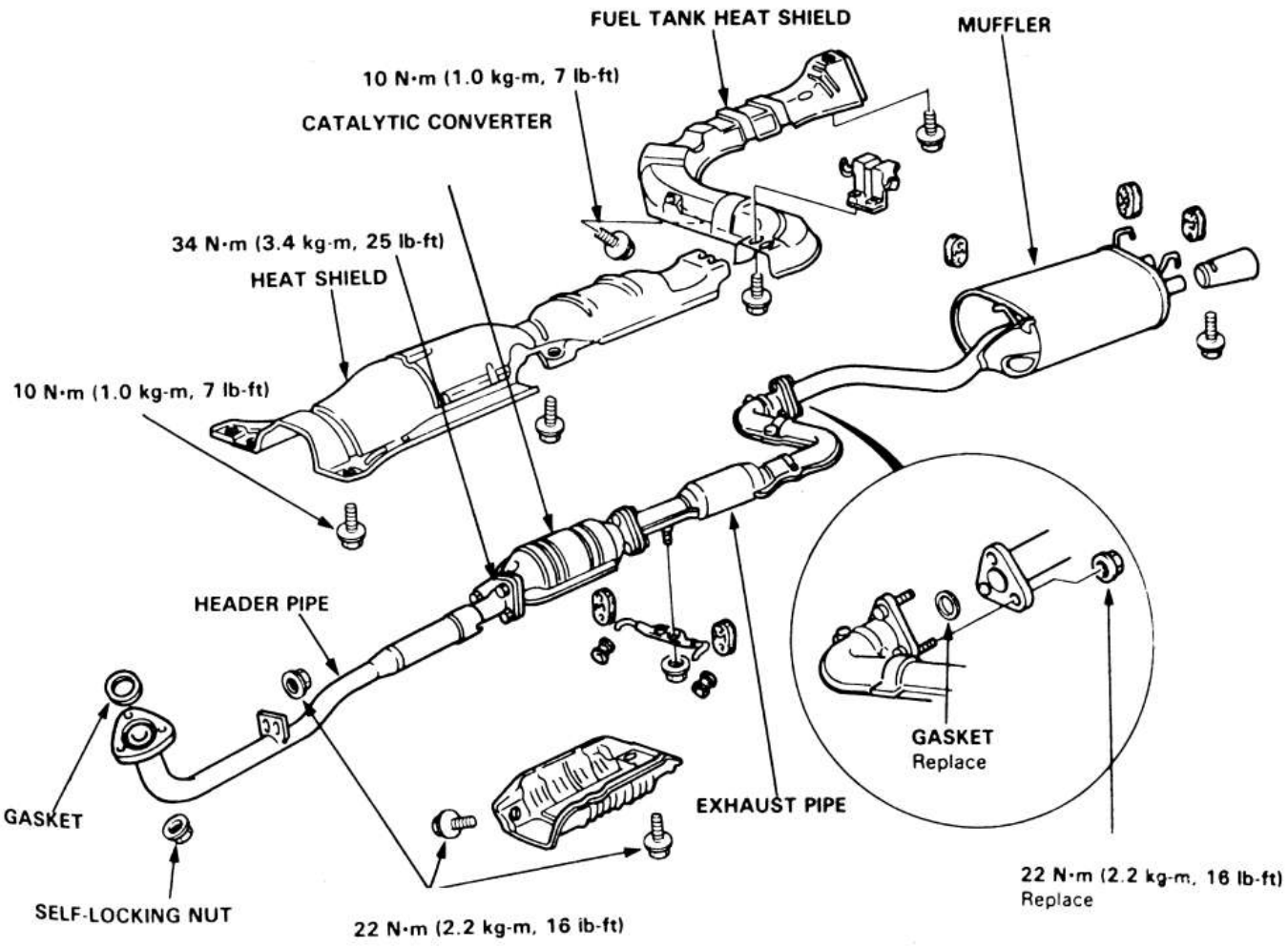


Fig. Fig. 3: 1984-87 sistema de escape Preludio

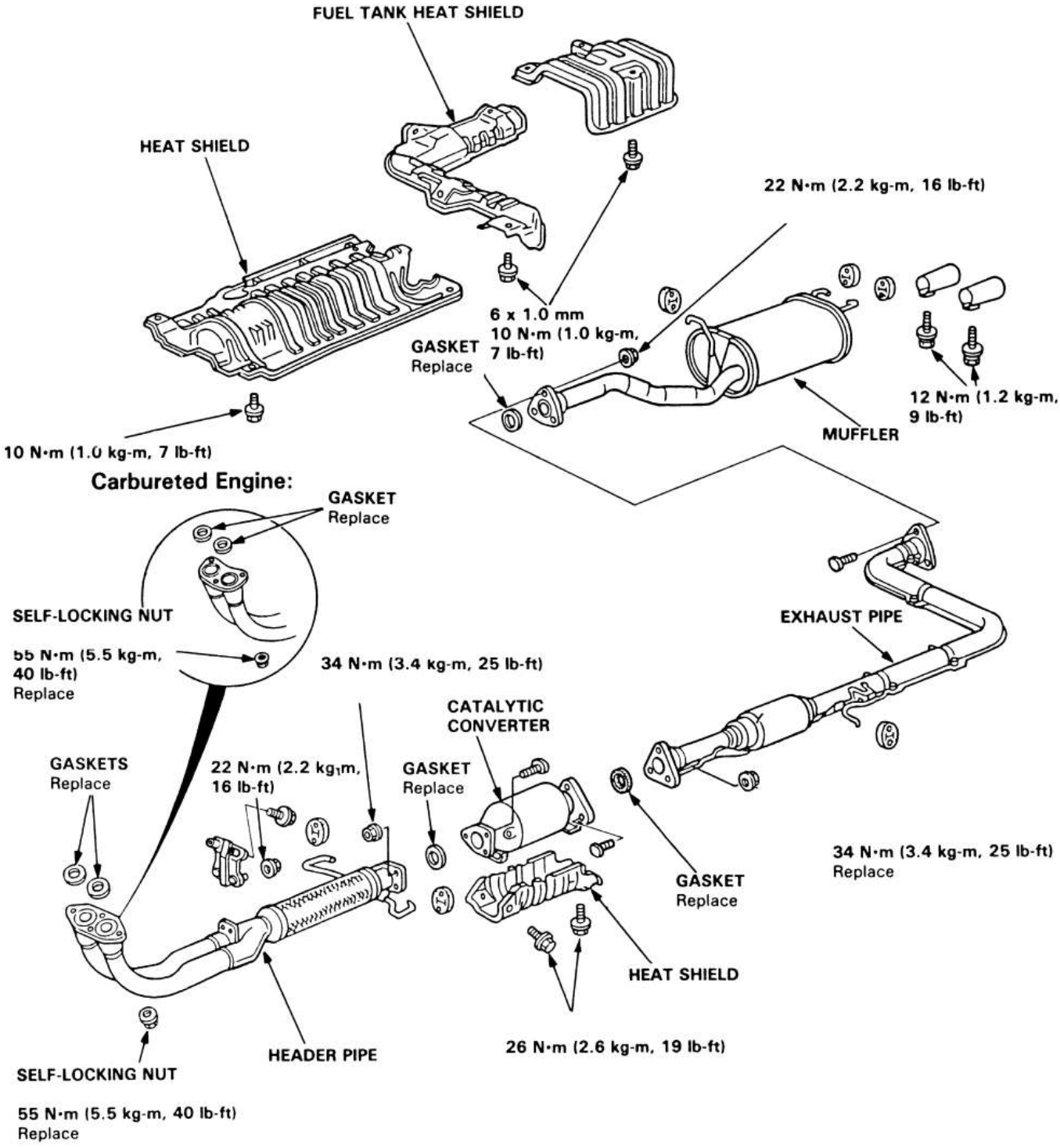


Fig. Fig. 4: desde 1988 hasta 1991 el sistema de escape Preludio

Conversor catalítico

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor.
3. Quitar los tres tornillos en la parte delantera y trasera del convertidor.

Siempre apoyar el tubo de correr al colector, ya sea por las abrazaderas / perchas normales o mediante el uso de cuerdas, alambre rígido, etc. Si no se suelta, el tubo puede desarrollar suficiente influencia para romper el colector.

4. Retire el convertidor y las juntas.
5. El uso de nuevas juntas, conecte el convertidor a los tubos de escape.Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.

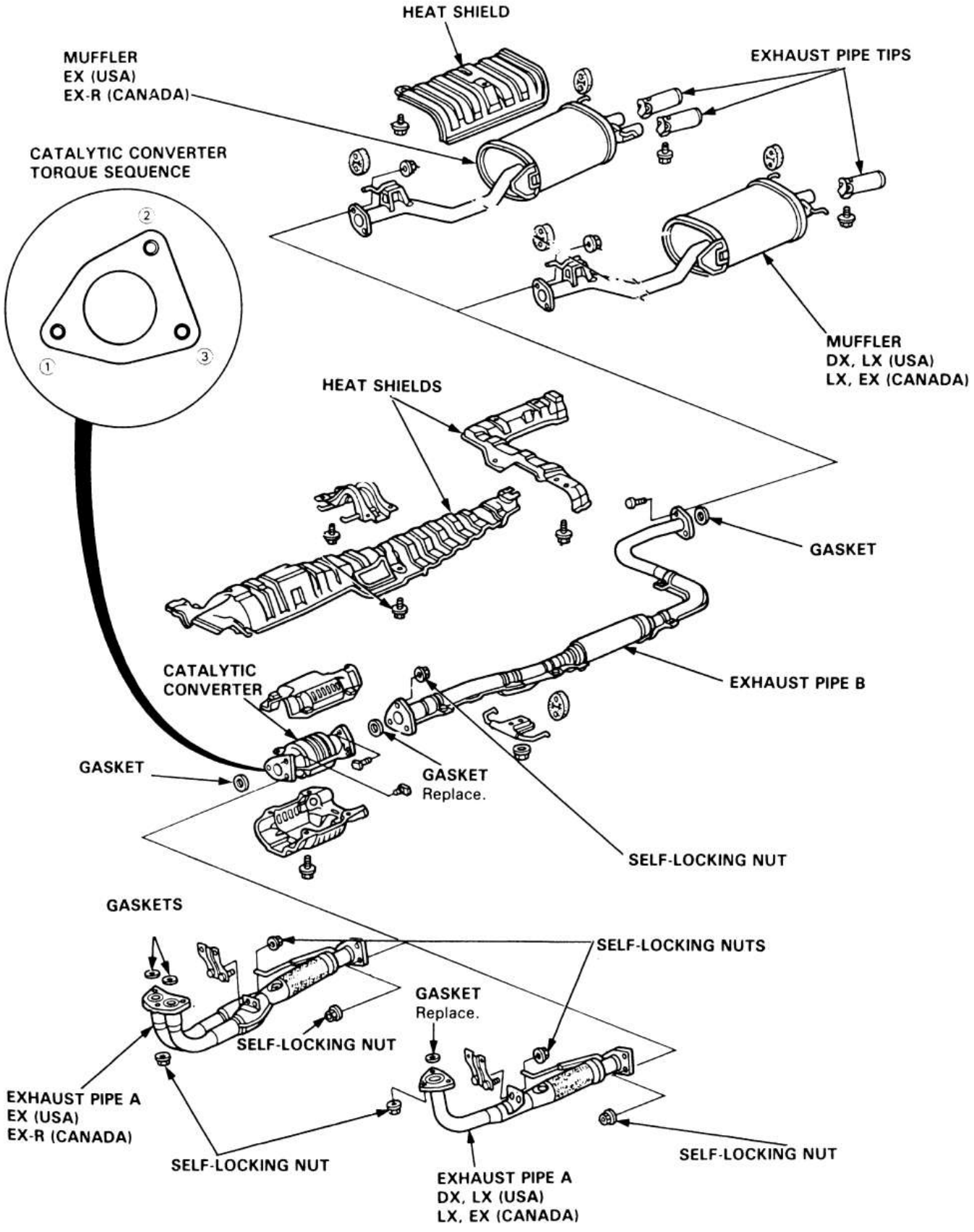
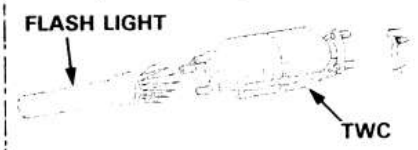

HEAT SHIELD
MUFFLER
EX (USA)
EX-R (CANADA)
EXHAUST PIPE TIPS
CATALYTIC CONVERTER
TORQUE SEQUENCE
2
1
3
MUFFLER
DX, LX (USA)
LX, EX (CANADA)
HEAT SHIELDS
GASKET
CATALYTIC
CONVERTER
EXHAUST PIPE B
GASKET
GASKET
Replace.
SELF-LOCKING NUT
GASKETS
SELF-LOCKING NUTS
GASKET
Replace.
SELF-LOCKING NUT
EXHAUST PIPE A
EX (USA)
EX-R (CANADA)
SELF-LOCKING NUT
SELF-LOCKING NUT
EXHAUST PIPE A
DX, LX (USA)
LX, EX (CANADA)

Fig. Fig. 5: 1990-1993 sistema de escape Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

TWC Inspection:
Make a visual check for plugging, melting or cracking of the catalyst



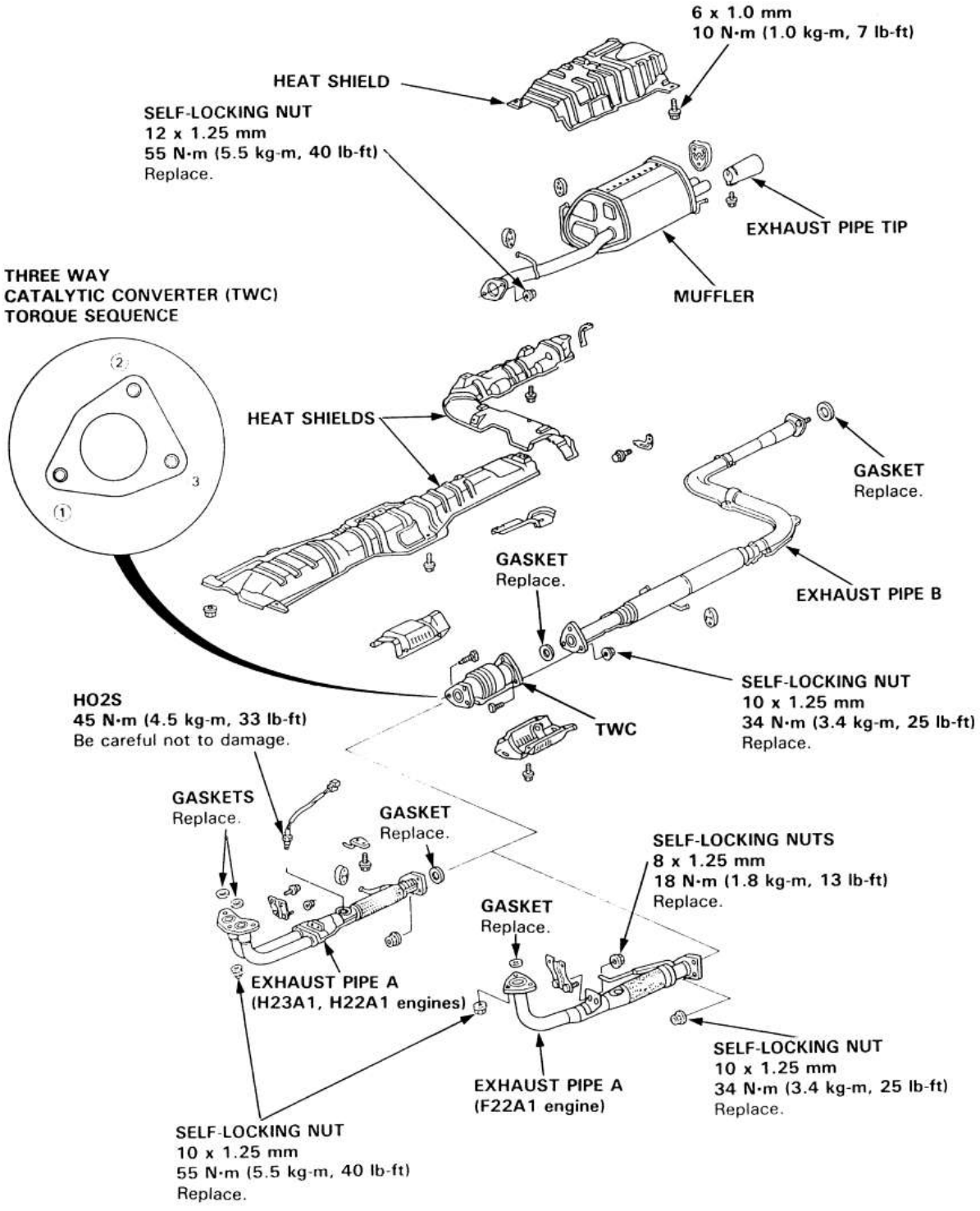


Fig. Fig. 6: 1992-95 sistema de escape Preludio

Silenciador / Tubo cola

El tubo silenciador y la cola en todos los Hondas es de una sola pieza y debe ser reemplazado como una unidad. La extensión del tubo de escape cromado es una parte separada y no viene con unidades de reemplazo; si el tuyo todavía está en buena forma, retírela aflojando el tornillo de fijación en la parte inferior de la extensión. Para quitar el silenciador y tubo de escape:

1. Elevar y apoyar firmemente la parte trasera del vehículo.
2. Desconecte las tuercas que sujetan el silenciador y / o tubo de escape a las tuberías adyacentes.
3. Quitar o desconectar las abrazaderas y soportes que sostienen el tubo en cada extremo. Deje los soportes más próximos al centro en su lugar hasta la última.
4. Retire los últimos soportes o perchas y baje la unidad al suelo. En ningún momento se debe permitir el silenciador para colgar parcialmente apoyado; el apalancamiento puede romper el siguiente componente en línea.

Si el silenciador o tubo de escape está siendo reemplazados debido a la oxidación o corrosión, tuberías adyacentes deben ser revisados por la misma afección.

5. Levante la nueva unidad en su lugar y sin apretar adjuntar los soportes o apoyos para mantenerlo en su lugar. Deje un poco de juego para ajustar el silenciador.
6. El uso de nuevas juntas, conecte cada extremo de la tubería adyacente.Apretar los tornillos y las tuercas conjuntas con la especificación muestra en la ilustración correspondiente.
7. Apriete los apoyos y perchas. Asegúrese de que los soportes de goma están bien sujetos a sus monturas.

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B1 engine (sedan, coupe):

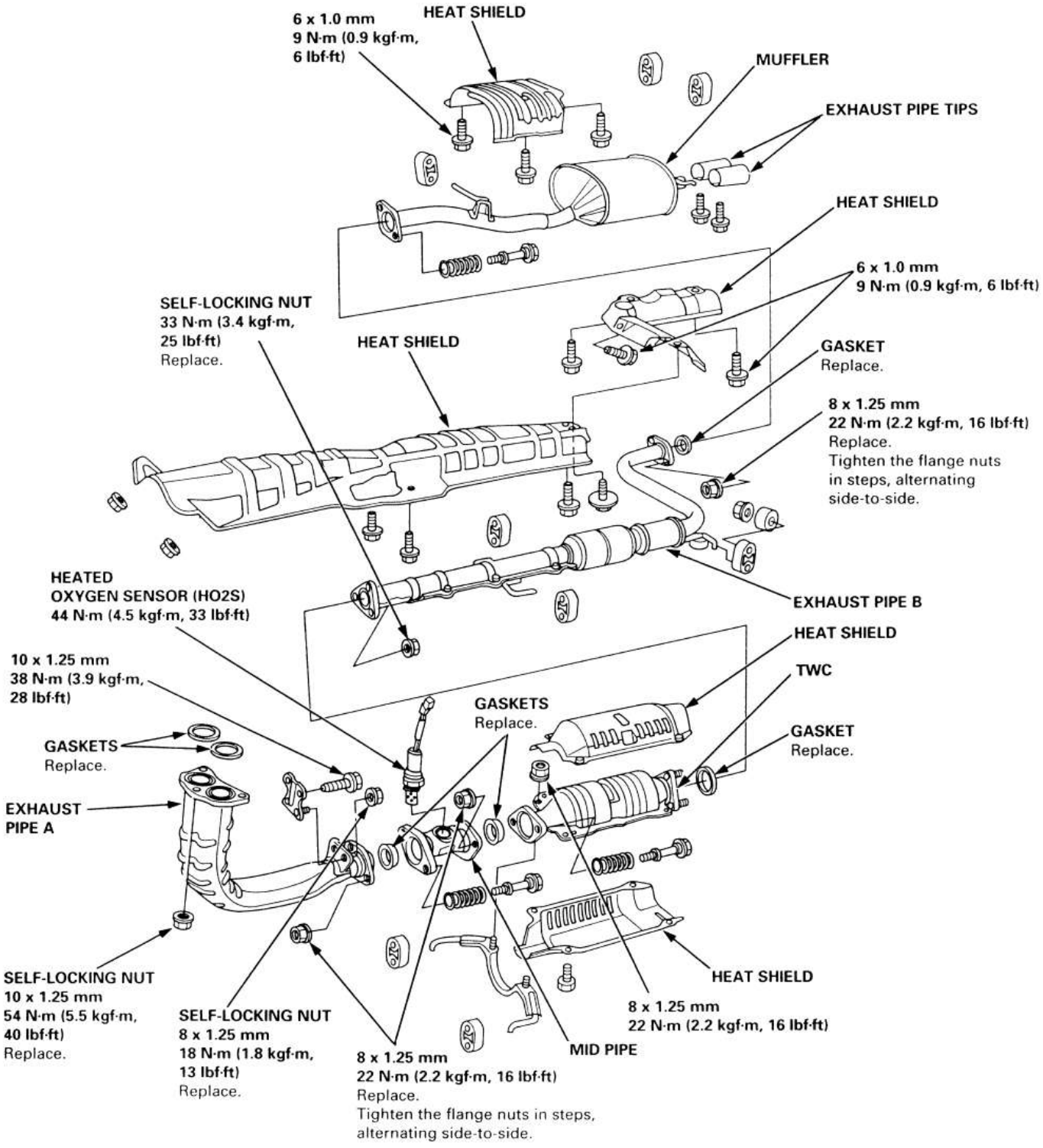


Fig. Fig. 7: 1994 a 1995 el sistema de escape VTEC sedán y coupé Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B1 engine (wagon):

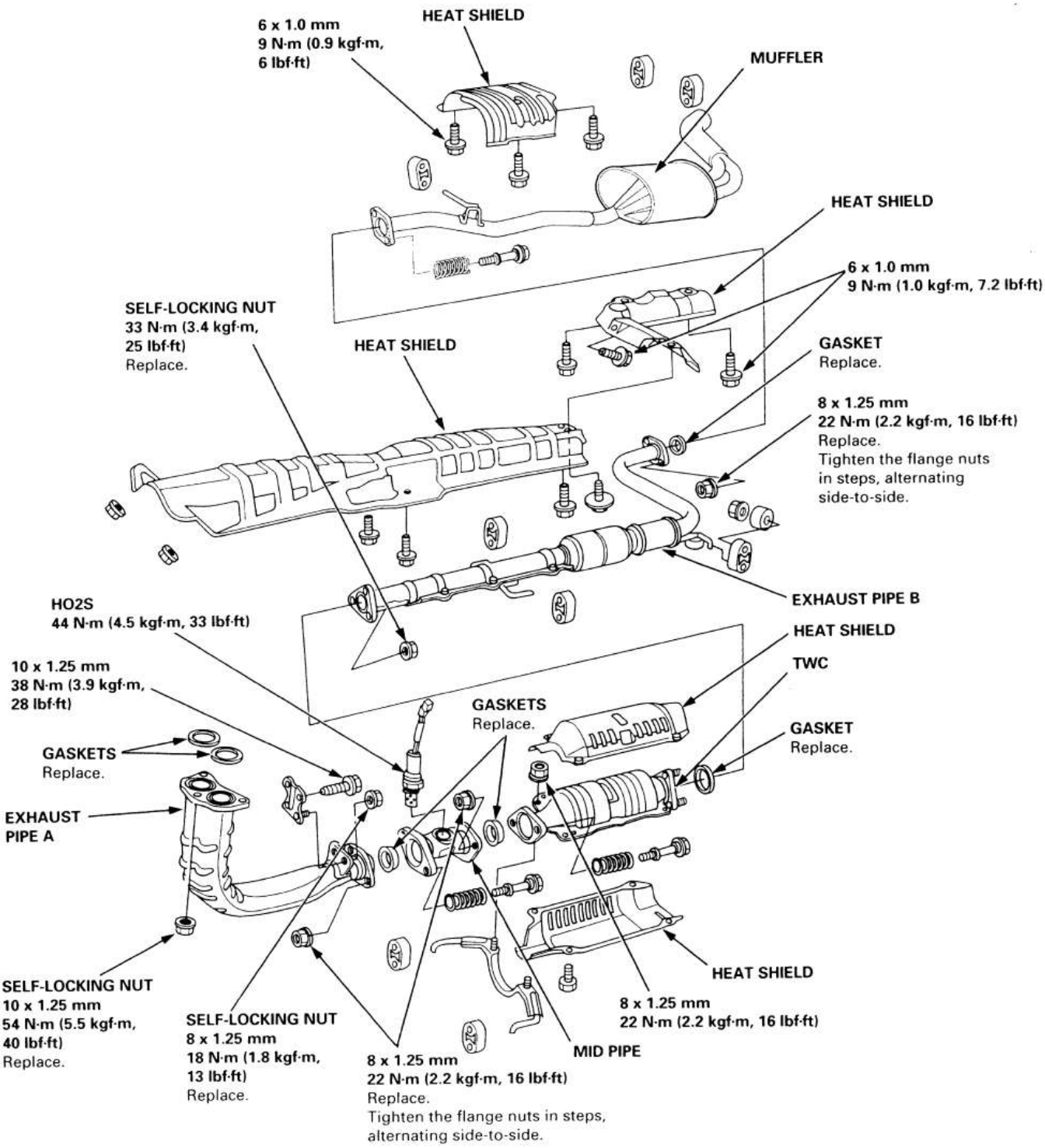


Fig. Fig. 8: 1994 a 1995 el sistema de escape Acuerdo wagon VTEC

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B2 engine (sedan, coupe):

- Except sedan LX without ABS model of Engine Serial Number: F22B2 – 21XXXXX.

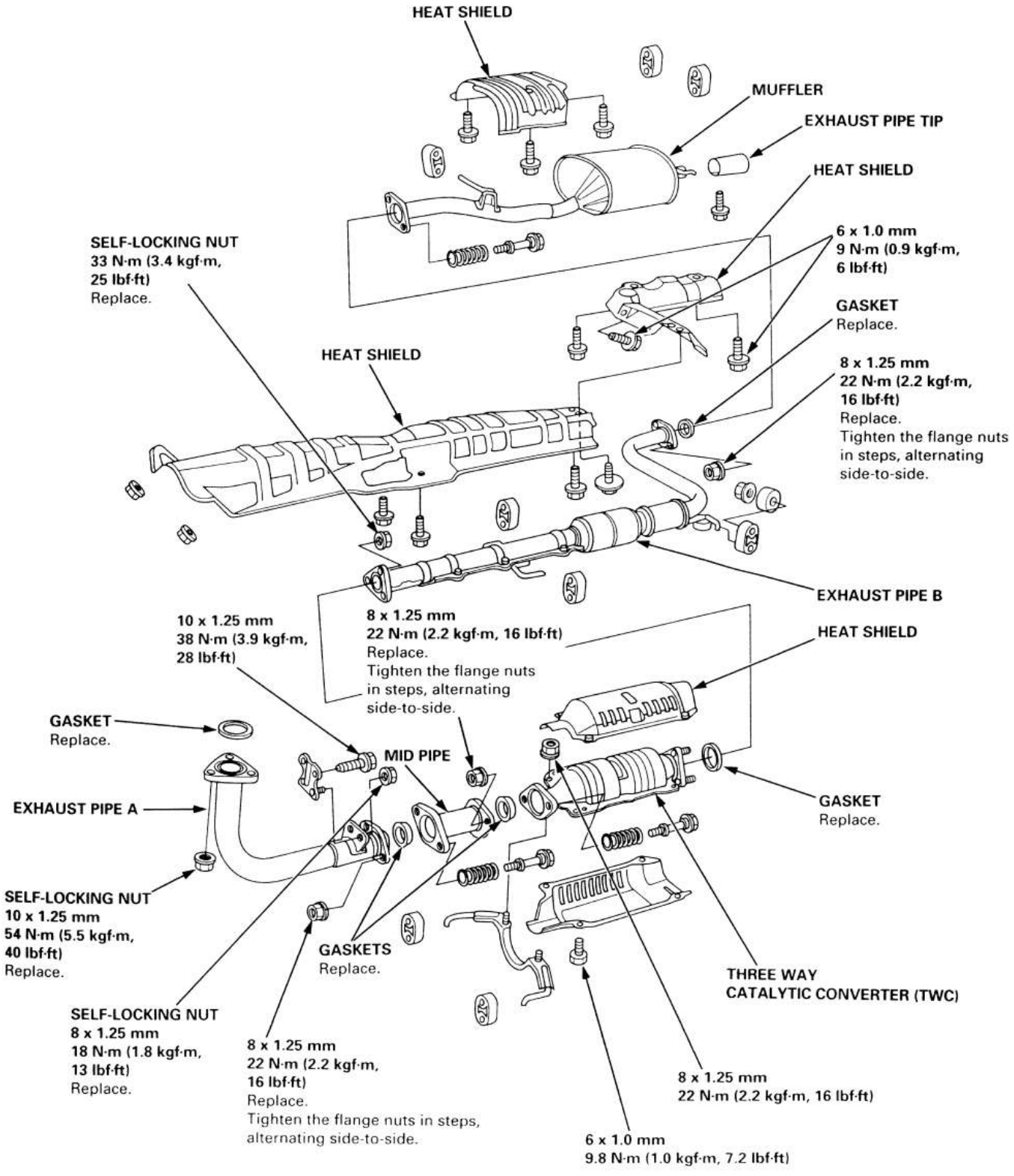


Fig. Fig. 9: 1994 a 1995 el sistema de escape Acuerdo sedán y wagon (excepto LX sin ABS)

F22B2 engine (sedan):

- LX without ABS model of Engine Serial Number: F22B2 – 21XXXXX.

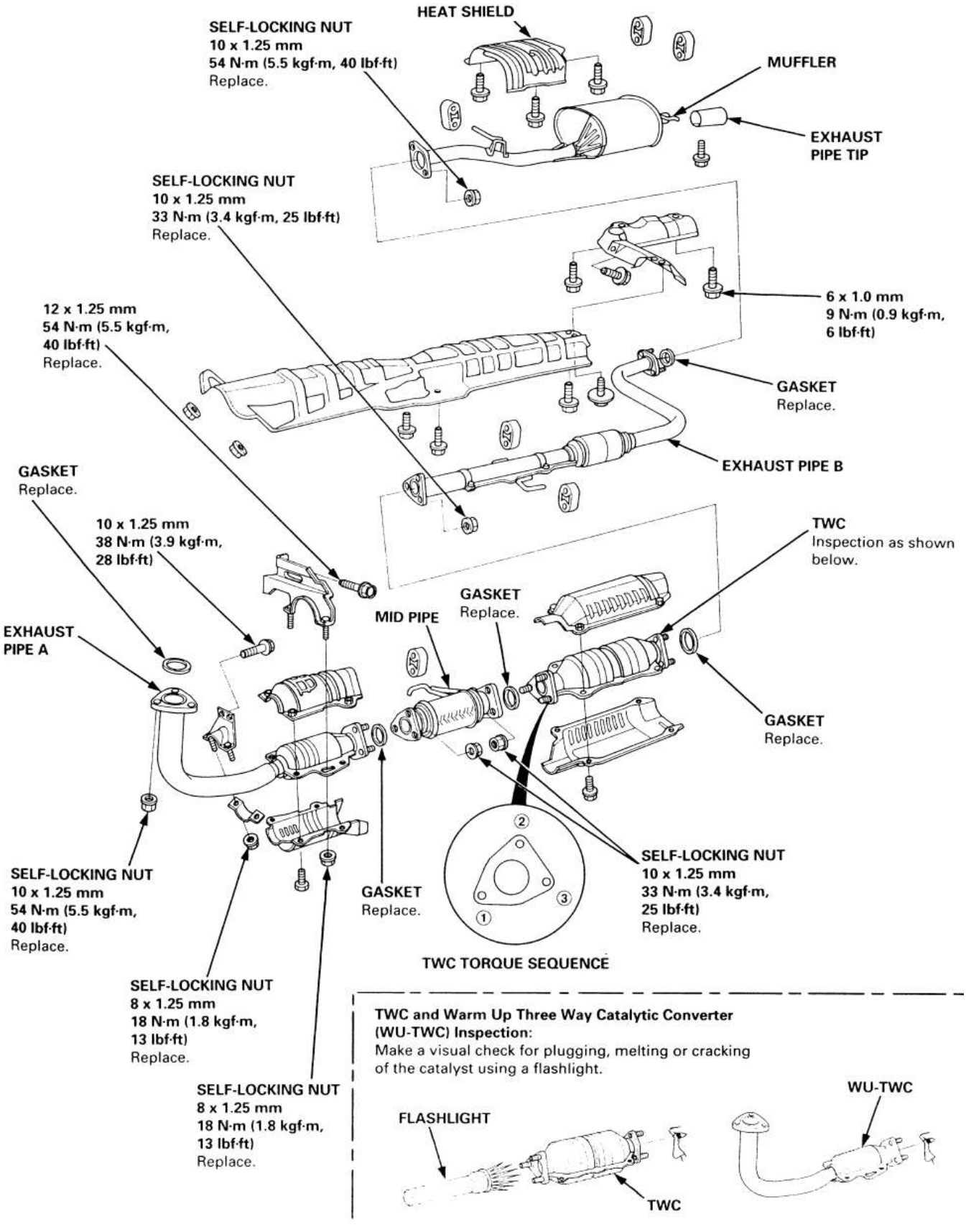


Fig. Fig. 10: 1994-1995 Accord LX sin sistema de escape ABS

F22B2 engine (wagon):

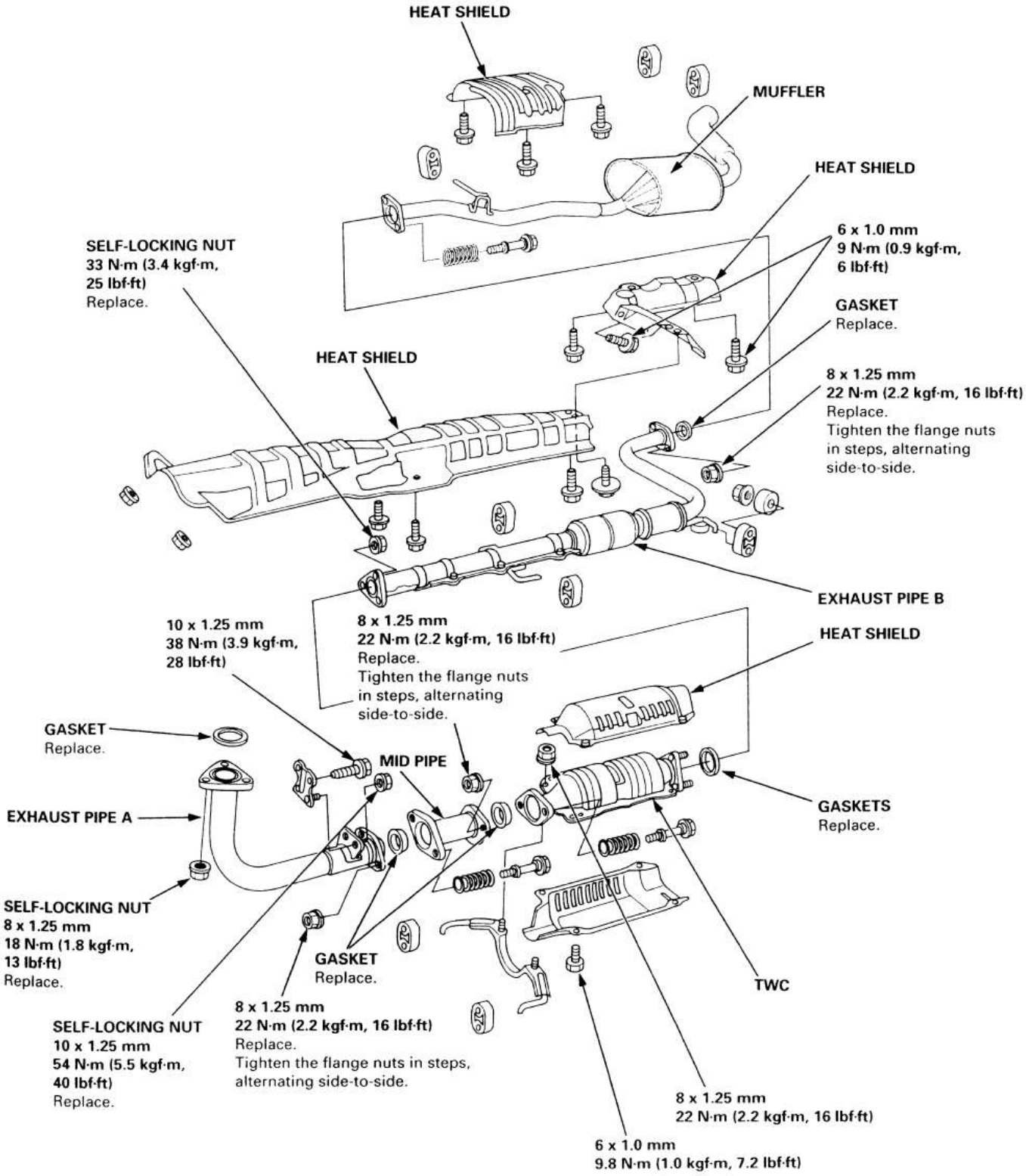


Fig. Fig. 11: 1994-1995 sistema de carro de escape Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

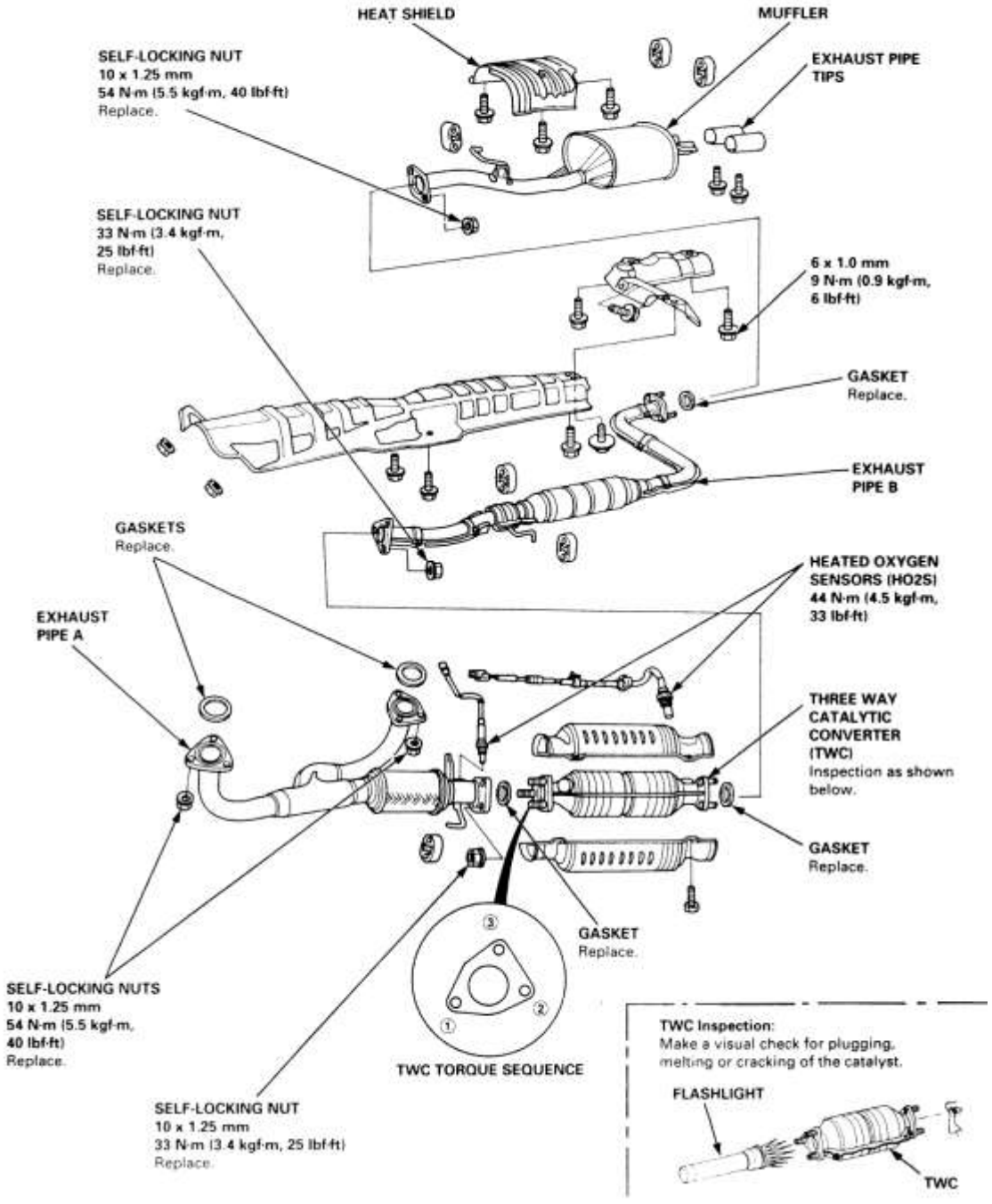


Fig. Fig. 12: Sistema de escape Acuerdo de V-6

- Sistema de combustible

- **Básico de combustible Sistema de Diagnóstico**

BÁSICO DIAGNÓSTICO DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Impresión

Cuando hay un problema al iniciar o conducir un vehículo, dos de los controles más importantes implican el los sistemas de combustible y de encendido. Las preguntas más mecánicos intentan responder primero, "¿hay chispas adecuada" y "¿hay Combustible adecuada" a menudo dará lugar a la resolución de la mayoría de los problemas básicos. Para el diagnóstico del sistema de encendido y pruebas, por favor refiérase a **motor** eléctrico. Si el sistema de encendido comprueba hacia fuera (hay chispa), a continuación, debe determinar si el sistema de combustible está funcionando correctamente (está ahí Combustible).

- **Sistema de combustible carburado**

Carburador

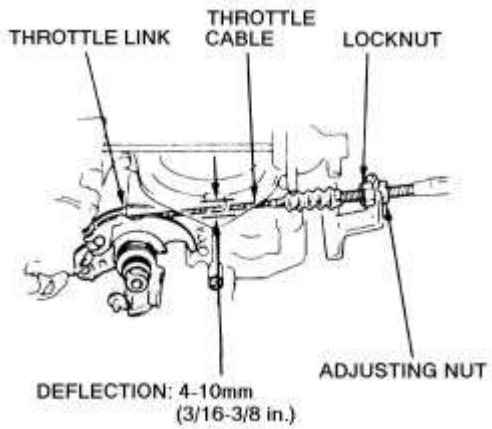
Impresión

AJUSTES

Cable del acelerador

Ver Figura 1

1. El cable del acelerador debe funcionar sin problemas, sin unión. Si el cable está doblado o vinculante, cámbielo.
2. Compruebe el juego libre del cable en la vinculación. El cable debe ser lo suficientemente suelta para desviar $^{3}/_{\text{dieciséis}}$ - $_{3/8}$ pulg. (4-10mm) entre la tuerca y la palanca acodada.
3. Si la curvatura no es correcta, aflojar la tuerca de seguridad. Gire la tuerca de ajuste para apretar o aflojar el cable si es necesario. Una vez configurado correctamente, apriete la tuerca de seguridad.
4. Compruebe la placa del acelerador mientras un ayudante sostiene el pedal del acelerador a fondo. El acelerador debe estar completamente abierta (la placa del acelerador debe estar en posición vertical).Compruebe cuidadosamente para ver que la placa del acelerador se abre totalmente, pero no se va "sobre el centro" (que pasa a la posición vertical y sentado en un ángulo.) Además, la placa del acelerador debe cerrarse de forma rápida y sin problemas cuando se suelta el pedal del acelerador.



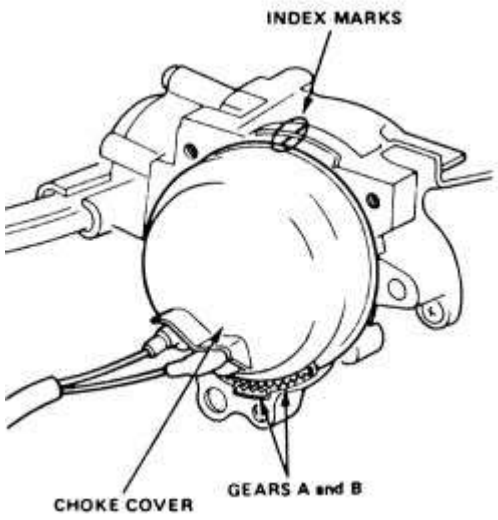
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Ajuste del cable del acelerador; Acuerdo de muestra

Choke y Vinculación

Ver Figura 2

1. Retire el filtro de aire.
2. Pisar el acelerador a fondo y lo liberan sin problemas para fijar la placa (s) de estrangulamiento. La placa (s) se cierra completamente, si la temperatura del motor está por debajo de 82 ° F (28 ° C). Por encima de esta temperatura la placa (s) no se cierra totalmente, pero debe cerrar dentro de una / ocho en. (3,175 mm).
3. Si estrangulador no se cierra completamente, verifique cuidadosamente para detectar signos de suciedad o de unión en la articulación. Rocíe la vinculación con un limpiador de carburador y vuelva a comprobar.
4. Si el estrangulador sigue sin funcionar correctamente, retire la tapa de estrangulación e inspeccionar la vinculación de la libertad de movimiento. Al volver a montar, asegúrese de que las marcas de índice se alinean en el cuerpo del carburador y ahogan la cubierta.
5. Si el estrangulador sigue sin funcionar correctamente, vuelva a colocar la cubierta del estrangulador.



ENLARGE

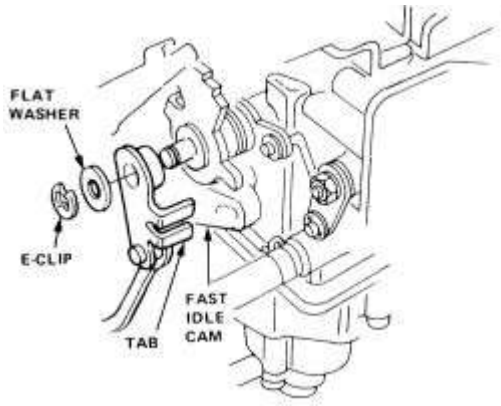
Fig. Fig. 2: Las marcas de índice deben estar alineados en la portada de estrangulamiento y vivienda

Idle Fast
ACCORD

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Desconecte y conecte la manguera de vacío interior del descargador ralentí rápido.
4. Involucrar a la leva de ralentí rápido abriendo y cerrando el acelerador totalmente mientras sostiene la hoja estrangulador cerrado.
5. Reinicie el motor. Ralentí rápido debe estar entre 2.000-3.000 rpm.
6. Si es necesario, ajustar la velocidad del motor girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.

1984-1987 PRELUDIO
Ver las figuras 3, 4 y 5

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Retire el E-clip y arandela plana de la vinculación thermowax, a continuación, deslice la vinculación a cabo hasta que esté claro de la leva de ralentí rápido.

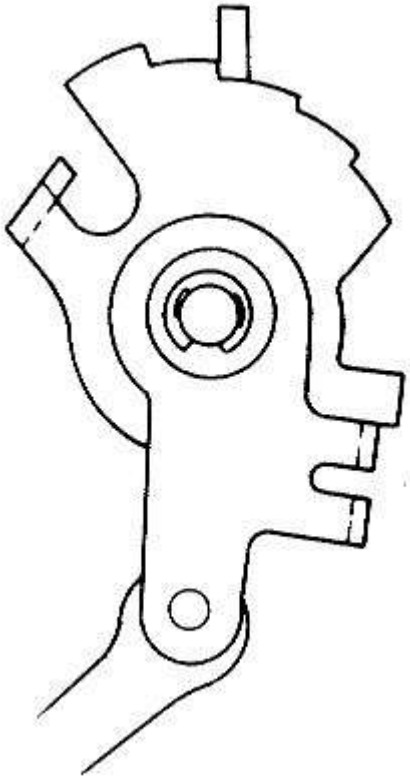


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el E-clip y arandela plana de la vinculación thermowax, a continuación, deslice la vinculación a cabo hasta que esté claro de la leva de ralentí rápido

Tenga cuidado de no doblar la articulación.

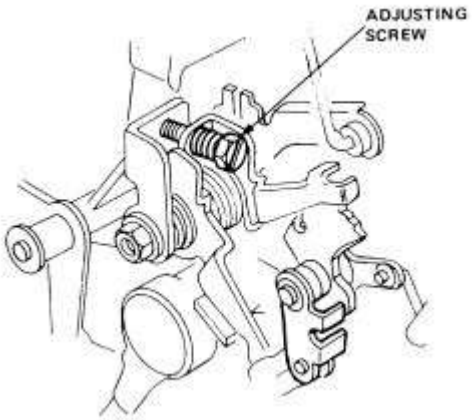
4. Mantenga el acelerador abierto y gire la leva de ralentí rápido hacia la izquierda hasta que la palanca de ralentí rápido se posiciona como se muestra en la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Mantenga el acelerador abierto y gire la leva de ralentí rápido la izquierda hasta que se coloca la palanca de ralentí rápido como se muestra

5. Sin abrir el acelerador, arranque el motor. Ralentí rápido debe estar entre 1250 a 2.250 rpm durante transejes manuales o 1.200-2.200 rpm durante transejes automáticas.
6. Ajuste, si es necesario, girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Ajuste girando el tornillo de ralentí rápido ajuste

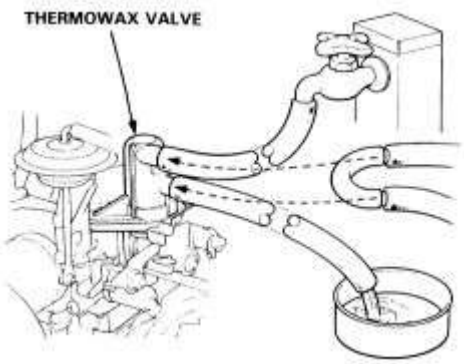
7. Pare el motor y vuelva a conectar el varillaje termowax.

8. Arranque el motor y compruebe que la velocidad de ralentí rápido disminuye a medida que la temperatura del motor aumenta. Si la velocidad de ralentí rápido no baja, rocíe la vinculación con un limpiador de carburador. Si la velocidad todavía no baja, compruebe si hay componentes de vinculación pegados o dañados. Reemplace según sea necesario.

Desde 1988 hasta 1990 PRELUDIO

Vea las figuras 6, 7, 8 y 9

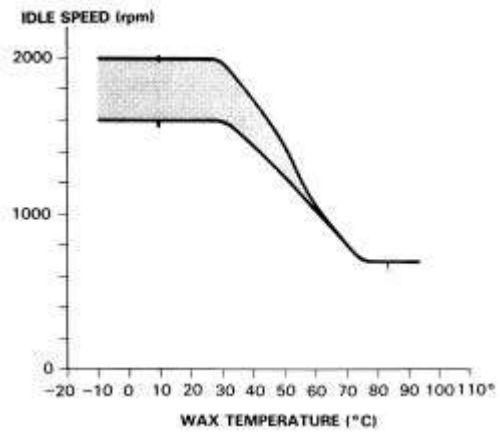
1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Desconecte ambas mangueras de refrigerante desde la válvula thermowax y tapar los extremos de las mangueras.
4. Enjuague la válvula thermowax con agua fría. Compruebe la temperatura del agua que se utiliza para limpiar la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Limpie la válvula thermowax con agua fría. Compruebe la temperatura del agua que se utiliza para limpiar la válvula

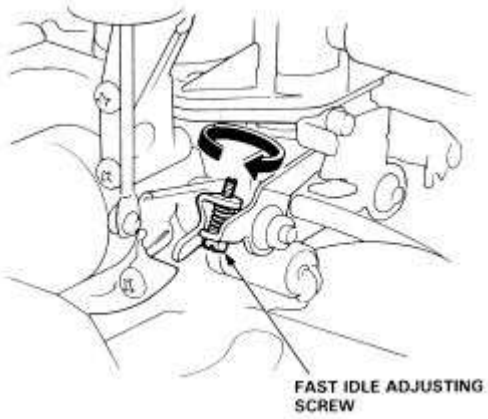
5. Arrancar el motor y comprobar la velocidad del motor. Compárelo con el gráfico.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Comparación de la velocidad de ralentí rápido a la gráfica ...

6. Si es necesario, ajuste girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.

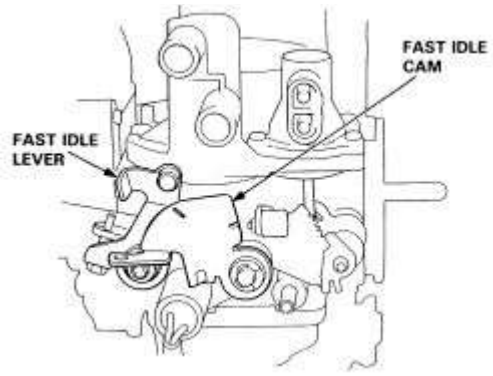


ENLARGE

Fig. Fig. 8: ... si es necesario, gire el tornillo de ajuste

Si no es posible llevar la velocidad de ralentí rápido dentro de la especificación, puede ser necesario sustituir el carburador izquierdo.

7. Pare el motor y conectar ambas mangueras de refrigerante.
8. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe la posición de la palanca de ralentí rápido.Si la palanca se asienta contra la leva, reemplazar el carburador izquierdo.



ENLARGE

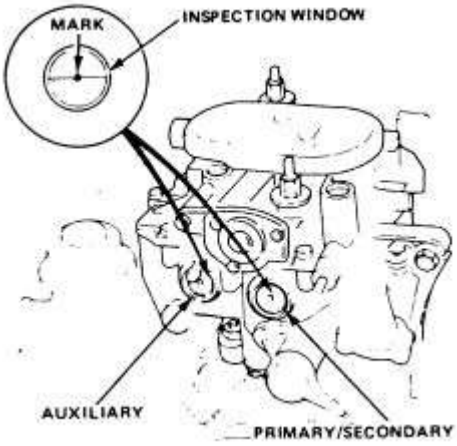
Fig. Fig. 9: Si la palanca está sentado contra la leva, reemplace el carburador izquierdo

Flotador Nivel

ACCORD

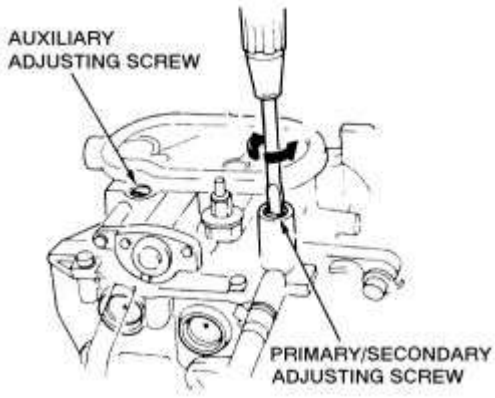
Ver las figuras 10 y 11

Con el vehículo sobre una superficie plana a temperatura normal de funcionamiento, compruebe las ventanas de inspección de nivel de combustible primario y secundario en el lado del carburador. Ajustar el acelerador desde el ralentí hasta 3.000 rpm varias veces, y luego deje que el motor al ralentí. Si el nivel de combustible no está tocando el indicador, ajuste girando los tornillos que se encuentran en jefes empotradas sobre las ventanas de inspección.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Compruebe el nivel de combustible en la ventana de inspección



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Gire el tornillo de ajuste en pequeños incrementos hasta que se alcance el nivel adecuado

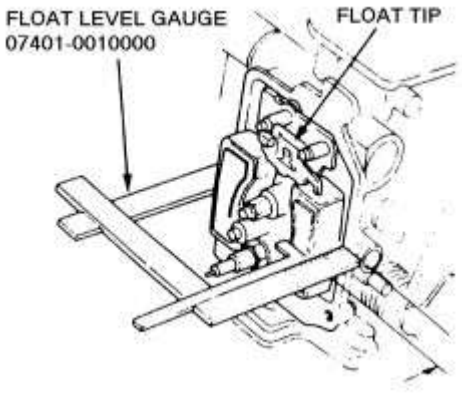
No gire los tornillos de ajuste más de ^{uno} / $_{ocho}$ *su vez cada 15 segundos.*

Cuando se alcanza el nivel de combustible correcto en la ventana (s), ponga un poco de pintura en los tornillos de ajuste para fijar su posición.

PRELUDIO

Vea la Figura 12

Con los carburadores y flotar cámaras retirados, sujetar el conjunto de manera que la superficie de la cámara del flotador está inclinado unos 30 grados de la vertical. Use un medidor de nivel de flotador (herramienta de Honda 07401-0010000 o equivalente) para medir la altura de la punta del flotador contacto ligeramente la válvula de aguja. Medición correcta es 0,56-0,64 pulg. (14.2-16.2mm). Ajuste las carrozas, según sea necesario.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Comprobación del nivel de flotación en Preludios requiere la eliminación de los carburadores y flotar cámaras

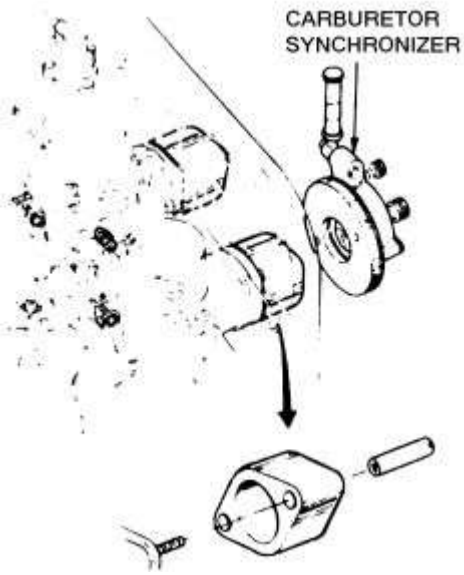
Sincronización

Carburadores duales Prelude deben funcionar de forma sincronizada para proporcionar la misma cantidad de aire a través de cada carburador. Los carburadores se sincronizan en la asamblea y generalmente no requieren el restablecimiento a través de la vida del coche. Sin embargo, si los carburadores se han eliminado y desmontado, se deben volver a sincronizar.

1984-1987 PRELUDIO

Ver las figuras 13 y 14

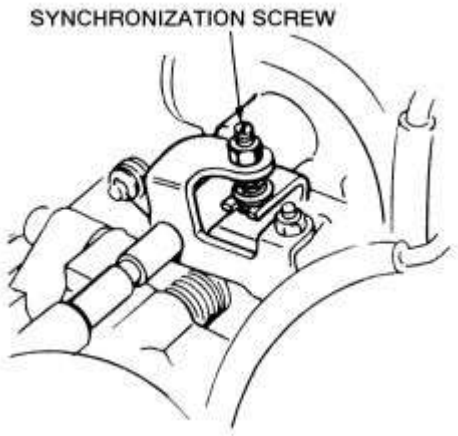
1. Retire la tapa del filtro de aire y filtro.
2. Retire las rejillas de admisión de aire y bridas de admisión de aire.
3. Instale los adaptadores de sincronización (Honda herramienta 07504-SB00000 o equivalente) a cada ingesta carburador; apriete las tuercas sólo 42 libras pulgada. (5 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 13: El uso de los sincronizadores requiere el uso de adaptadores

4. Conecte un tacómetro y arranque el motor. Deje que el motor se caliente por completo hasta que los ventiladores se encienden al menos una vez.
5. Utilice una herramienta de sincronización del carburador para medir la tasa de flujo a través de los dos adaptadores. Si las tasas de flujo son idénticos, apague el motor, retire los adaptadores y volver a montar el filtro de aire. La prueba se ha completado.
6. Si las tasas de flujo de aire no son idénticos, aflojar la tuerca de ajuste de bloqueo de tornillo y ajustar según sea necesario. El tornillo de ajuste sólo afecta el carburador derecho, a fin de utilizar el valor de la izquierda como la línea de base. Gire el tornillo de ajuste hacia la derecha para disminuir el flujo de aire; la izquierda para aumentar el flujo de aire. Si el flujo de aire no puede ser equilibrada, inspeccione si hay fugas de aire alrededor del carburador o acumulación de carbono en la placa del acelerador.



ENLARGE

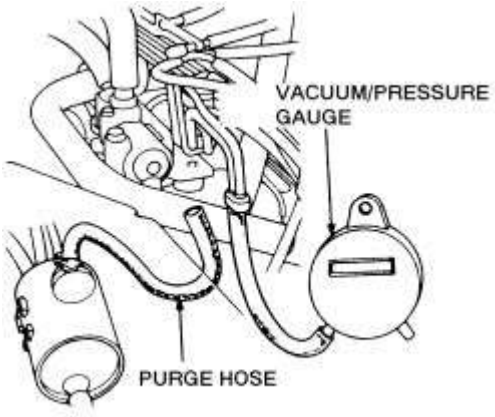
Fig. Fig. 14: El tornillo de sincronización se encuentra en los modelos de vinculación 1984-87 acelerador

7. Apriete la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste. Vuelva a comprobar los caudales.
8. Apague el motor. Retire el sincronizador y adaptadores. Instale las bridas de admisión de aire y pantallas.
9. Volver a montar el filtro de aire y la cubierta.

Desde 1988 hasta 1990 PRELUDIO

Ver las figuras 15 y 16

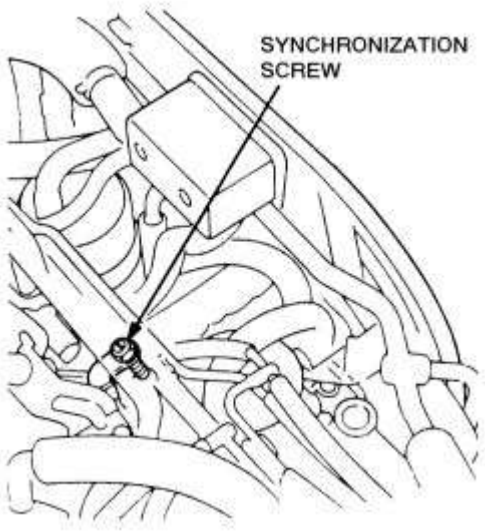
1. Desconecte la manguera trenzada roja (PURGA marcado) desde el cartucho de carbón. Conecte un indicador de vacío a la manguera.



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Conecte un indicador de vacío a la manguera PURGA

2. Conecte un tacómetro y arranque el motor. Deje que el motor funcione hasta que alcance la temperatura normal de funcionamiento; el ventilador de refrigeración debe ciclo en al menos una vez.
3. Gire el tornillo de ajuste de velocidad de ralentí hasta que la velocidad del motor es de 3000 rpm. Note la lectura del medidor.
4. Mientras que la velocidad del motor es a 3000 rpm, pellizcar la manguera de vacío rojo suave debajo de la caja de estrangulamiento y nota el cambio, en su caso, en la lectura del medidor.
5. Si no hubo ningún cambio en el indicador, los carburadores se sincronizan correctamente.
6. Si la lectura cambió cuando se pellizca la manguera, el tornillo de ajuste de sincronización hasta que las lecturas son las mismas.



ENLARGE

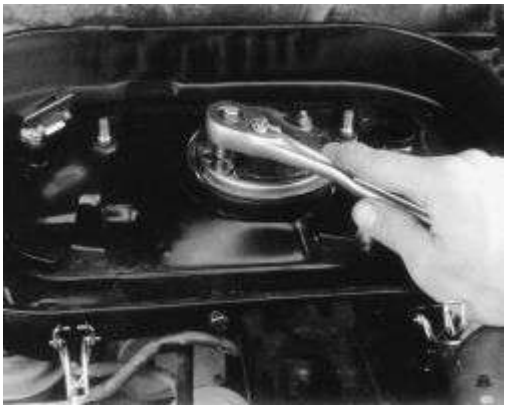
Fig. Fig. 16: Si es necesario, ajustar la sincronización utilizando modelos de tornillo 1988-90

7. Retire el medidor de vacío y conectar la manguera de purga al recipiente.Retire el tacómetro.
8. Cambiar la velocidad de ralentí.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Acuerdo
Véanse las Figuras 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa del filtro de aire.
3. Desconecte el aire fresco y las mangueras de aire caliente desde el filtro de aire.
4. Desconecte las líneas de vacío del filtro de aire y marcar sus posiciones para montaje correcto. Desconecte el tubo respiradero de la tapa de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje del filtro de aire y el filtro de aire.



ENLARGE

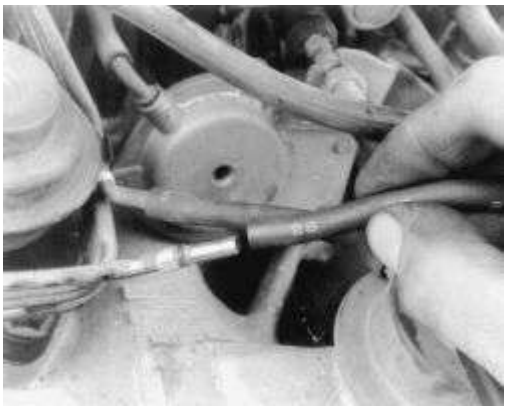
Fig. Fig. 17: Quite las tuercas de montaje del filtro de aire ...



ENLARGE

Fig. Fig. 18: ... a continuación, quitar el filtro de aire del motor

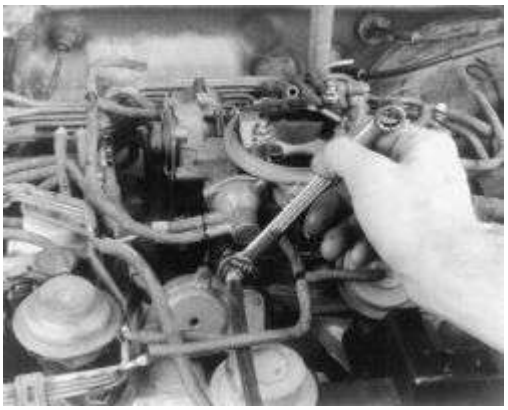
6. Desconecte las líneas de vacío y los conectores eléctricos del carburador y marcar sus posiciones para montaje correcto.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: En la mayoría de los modelos, las mangueras de vacío están etiquetados de la fábrica

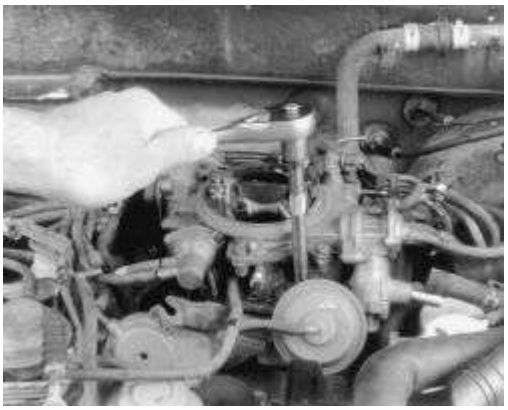
7. Desconecte el cable del acelerador. Desconecte el cable de control del acelerador (transejes automáticos) y / o el cable de control de crucero si está equipado.



ENLARGE

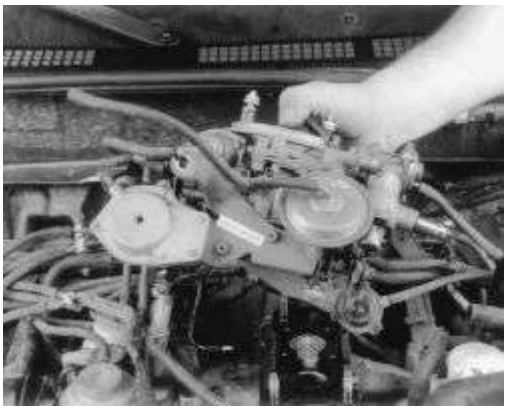
Fig. Fig. 20: Afloje la tuerca de seguridad, a continuación, desconecte el cable del acelerador de la vinculación

8. Desconecte y conecte las líneas de combustible.
9. Retire las tuercas de montaje del carburador. Levante el carburador de los pernos de montaje.



ENLARGE

Fig. Fig. 21: Una extensión es útil para eliminar las tuercas de montaje



ENLARGE

Fig. Fig. 22: Levante el carburador de los pernos de montaje

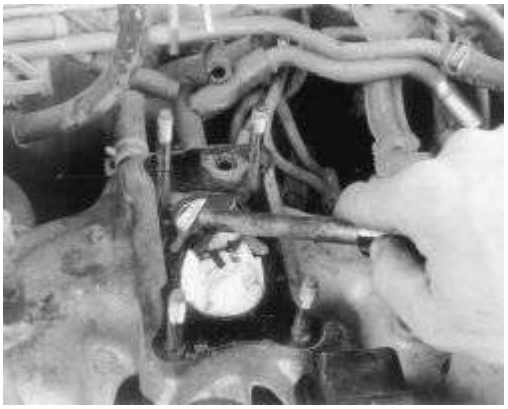
10. Si está equipado, retire el aislante calentado eléctricamente evaporación de combustible Temprana (EFE).



ENLARGE

Fig. Fig. 23: Si está equipado, retire la evaporación de combustible temprana calentada eléctricamente (EFE) aislante

11. Tape los agujeros en el colector de admisión con trapos o una toalla de papel. Retire cualquier material de la junta de edad.



ENLARGE

Fig. Fig. 24: Conecte los orificios en el colector de admisión con trapos o una toalla de papel. Retire cualquier material de la junta de edad

Instalar:

12. Retire los trapos o toallas de papel desde el colector de admisión.
13. Coloque el aislador de EFE en el colector de admisión.
14. Vuelva a instalar el carburador en el aislador. Tenga cuidado de mantener los desechos caigan sobre la pantalla de la agencia EFE.Apretar las tuercas de montaje del carburador de 17 ft. Lbs. (24 Nm).
15. Conecte las líneas de combustible y asegure las abrazaderas.
16. Conecte el control de crucero y / o cables de control del acelerador si se eliminaron. Conecte y ajuste el cable del acelerador.
17. Vuelva a instalar las líneas de vacío a sus puertos correctos. Vuelva a comprobar la instalación.
18. Involucrar a los conectores eléctricos.
19. Instale el filtro de aire. Conecte las mangueras de aire fresco y caliente.Conecte el tubo respiradero (s) y las líneas de vacío para el filtro de aire si es necesario.
20. Conecta el cable negativo de la bateria. Arranque el motor y realizar los ajustes del carburador como sea necesario.

Preludio

Véase la Figura 25

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el conducto de admisión de aire fresco y la manguera de admisión de aire caliente desde el filtro de aire.
3. Desconecte la manguera de vacío al diafragma de control de entrada de aire caliente.
4. Retire la tapa del filtro de aire y el filtro.
5. Desconecte el tubo respiradero de la tapa de la válvula.
6. Etiqueta cuidadosamente y desconecte las mangueras de vacío en la base del filtro de aire.

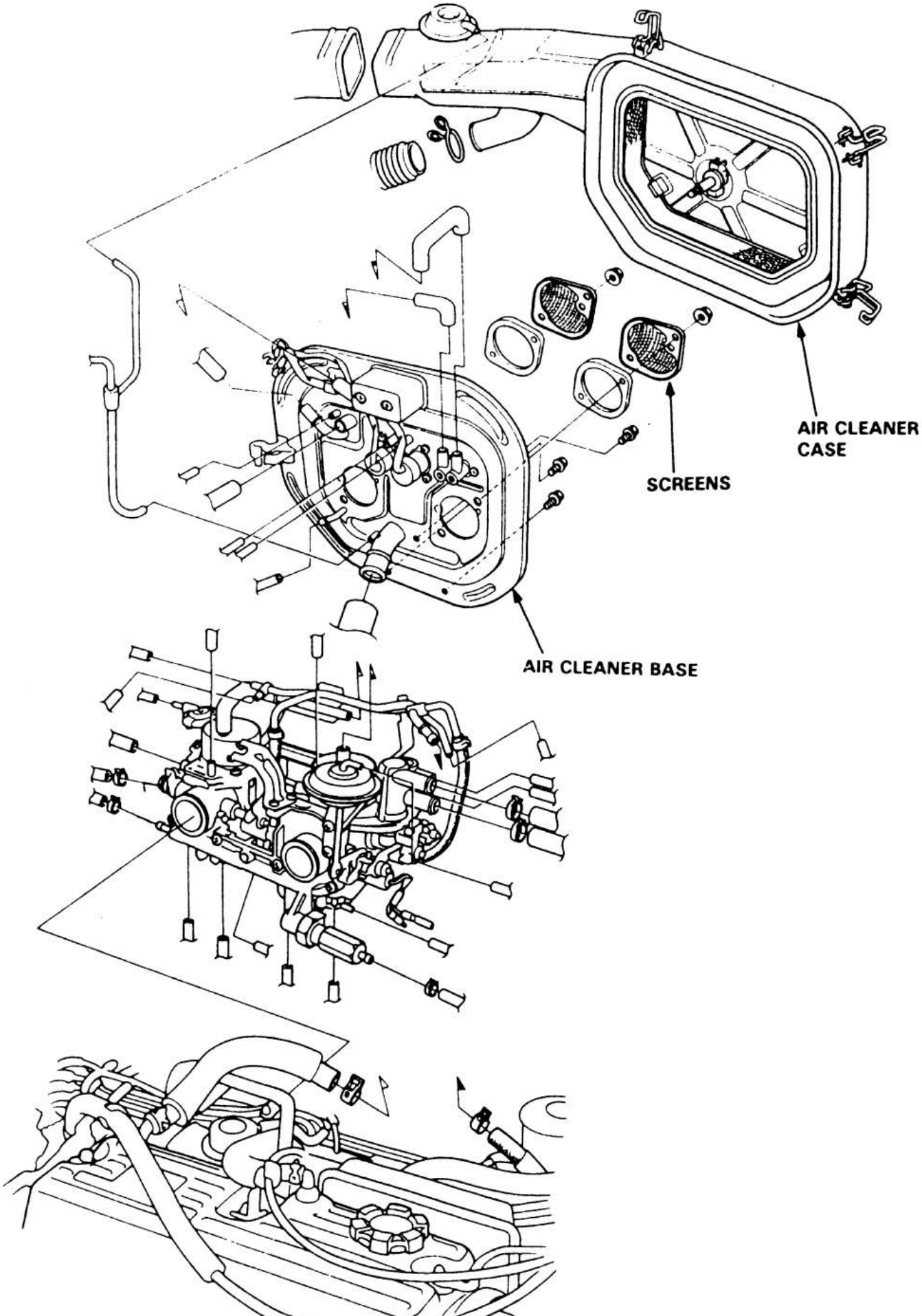

AIR CLEANER CASE
SCREENS
AIR CLEANER BASE

Fig. Fig. 25: etiquetar y desconecte las mangueras de vacío con cuidado; que se confunden fácilmente

7. Desconecte los conectores eléctricos en la parte superior de la base del filtro de aire.
8. Retire las tuercas de 10 mm debajo de la base del filtro de aire.
9. Retire las 4 tuercas, pantallas de aire y sus bridas.
10. Retire la base del filtro de aire.
11. Etiqueta cuidadosamente, a continuación, desconecte, las conexiones de las mangueras de vacío que se ejecutan al montaje del carburador.
12. Desconecte el cable del acelerador.
13. Desconecte las mangueras de vacío en el colector de tubo de vacío.
14. Vaciar el líquido refrigerante y retire las mangueras de refrigerante en la válvula thermowax.
15. Desconecte la manguera de ventilación que va desde el filtro de carbón activado para la salida de aire de corte de solenoide.
16. Desconecte la manguera de purga del cartucho en el colector de vacío.
17. Desconectar el cableado carburador y el conector para el calentador estrangulador.
18. Retire la manguera de combustible principal de la parte derecha del colector de vacío.
19. Afloje las bandas de aisladores y quitar los carburadores como una unidad con el colector de vacío adjunto.

Instalar:

20. Coloca los carburadores en su posición. Asegúrese de que estén completamente insertados y apretados en los aisladores. Instale las bandas de retención.
21. Enganche el cableado carburador y el conector para el calentador estrangulador.
22. Instalar la manguera de combustible principal hacia el lado derecho del colector de vacío.
23. Conecte la manguera de purga de filtro de carbón activado en el colector de vacío.
24. Conecte el tubo de carbón bote de ventilación.
25. Conecte las mangueras de refrigerante en la válvula thermowax.
26. Conecte las mangueras de vacío en el colector de vacío.
27. Instale el cable del acelerador.
28. Conecte las líneas de vacío en el carburador.
29. Instale la base del filtro de aire.
30. Instale las pantallas de aire y las bridas.
31. Instale los pernos de 10 mm debajo de la base del filtro de aire.
32. Conecte los conectores en la parte superior de la base del filtro de aire.
33. Conecte las mangueras de vacío a la base del filtro de aire.
34. Conecte el tubo respiradero de la tapa de válvulas.
35. Instale el alojamiento del filtro de aire, filtro y la tapa. Conecte las mangueras de vacío y los conductos de aire.

REVISIÓN

PRECAUCIÓN

Limpiador de carburador es un líquido altamente cáustica; unas gafas de protección cuando sea spray o limpiador líquido está en uso o cuando se utiliza aire comprimido. Quitarse de inmediato más limpia de las superficies pintadas en el coche.

Instrucciones y especificaciones para la revisión del carburador específicos suelen ser incluidos en el kit de reconstrucción.
Carburación eficiente depende en gran medida de la limpieza cuidadosa y la inspección durante la revisión ya que la suciedad, goma, agua o barniz en o sobre el carburador partes son a menudo responsables de los malos resultados.

Reacondicionamiento su carburador en un área limpia, libre de polvo.Desmontar cuidadosamente el carburador, refiriéndose a menudo para los despieces. Piezas Mantenga todas similares y parecidas a separarse durante el desmontaje y limpieza para evitar el intercambio accidental durante el montaje.Tome nota de todos los tamaños a reacción.

Cuando se desmonta el carburador, lavar todas las partes (excepto diafragmas, unidades obturador eléctrico, émbolo de la bomba, y cualesquiera otras partes de plástico o goma) en disolvente carburador limpio. No dejar las piezas en el disolvente por más tiempo de lo necesario para aflojar suficientemente los depósitos. Limpieza excesiva puede quitar el acabado especial de la taza del flotador y ahogar cuerpos de válvula, dejando estas partes no aptas para el servicio. Enjuague todas las piezas con disolvente limpio y soplar secar con aire comprimido o permitir que se seque al aire. Limpie todas las piezas de plástico y de plástico con un paño limpio y sin pelusa.

Sople todos los pasajes y chorros de aire comprimido y estar seguros de que no hay restricciones o bloqueos. Nunca use alambre o herramientas similares para limpiar jets, conductos de combustible o aire sangra. Limpie todos los jets y válvulas por separado para evitar el intercambio accidental.

Revise todas las piezas en busca de desgaste o daño. Si se encuentra desgaste o daños, sustituir las piezas defectuosas. Especialmente compruebe lo siguiente:

1. Compruebe la aguja del flotador y el asiento para el desgaste. Si se encuentra desgaste, sustituir el conjunto completo.
2. Compruebe el pasador de la bisagra del flotador para el desgaste y el flotador (s) de abolladuras o distorsión. Reemplace el flotador si el combustible se ha filtrado en ella.
3. Compruebe el acelerador y ahogue orificios del eje por desgaste o una condición de fuera de la ronda. Daño o desgaste en el brazo, el eje, o orificio del eje del acelerador a menudo requerir la sustitución del cuerpo del acelerador. Estas piezas requieren una estrecha tolerancia de ajuste.Lleve puede permitir fugas de aire, lo que podría afectar negativamente el arranque y ralentí.
4. Inspeccione la mezcla de ralentí ajustar agujas para rebabas o ranuras.Cualquier condición requiere el reemplazo de la aguja, ya que no será capaz de obtener una ociosa satisfactoria.
5. Compruebe la tapa del cuenco para superficies combadas con una regla.
6. Después se monta el carburador, compruebe la válvula de estrangulamiento para la libertad de operación.

Kits de reparación del carburador se recomiendan para cada revisión. Estos kits contienen todas las juntas y partes nuevas para reemplazar a los que se deterioran más rápidamente. Si no se reemplaza todas las piezas suministradas con el kit (especialmente juntas) puede resultar en un rendimiento más tarde.

Algunos fabricantes carburador suministran kits de reacondicionamiento de tres tipos básicos: reparación menor, reparaciones mayores y kits de juntas.Básicamente, contienen lo siguiente:

Kits de reparación de menor importancia

Todas las juntas
Válvula de aguja del flotador
Todos los diafragmas
Primavera para el diafragma de la bomba *Principales Kits de reparación*
Todos los aviones y las juntas
Todos los diafragmas
Válvula de aguja del flotador
Válvula de bola de la bomba
Flotador
Algunos cubierta tornillos de sujeción y las arandelas

Kits de juntas contienen todas las juntas.

Después de la limpieza y la comprobación de todos los componentes, volver a montar el carburador, el uso de las nuevas piezas y en referencia a la vista en despiece suministrado en el kit. Al volver a montar, asegúrese de que todos los tornillos y los jets son muy ajustados en sus asientos, pero no en exceso, ya que se distorsionen las puntas. Apriete todos los tornillos poco a poco, en rotación. Utilice siempre juntas nuevas. Asegúrese de ajustar el nivel de flotación cuando vuelva a montar.

Bomba de combustible eléctrica

Impresión

Los Acuerdos y Preludios con carburador tratados en esta información utilice una bomba eléctrica de combustible situado cerca o en el interior del depósito de combustible. Los Acuerdos de 1984-85 y 1984-87 Preludios usar una bomba de combustible externo montado en el coche justo delante de la rueda trasera izquierda. Los modelos posteriores utilizan una bomba eléctrica de combustible montado en el interior del depósito de combustible.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

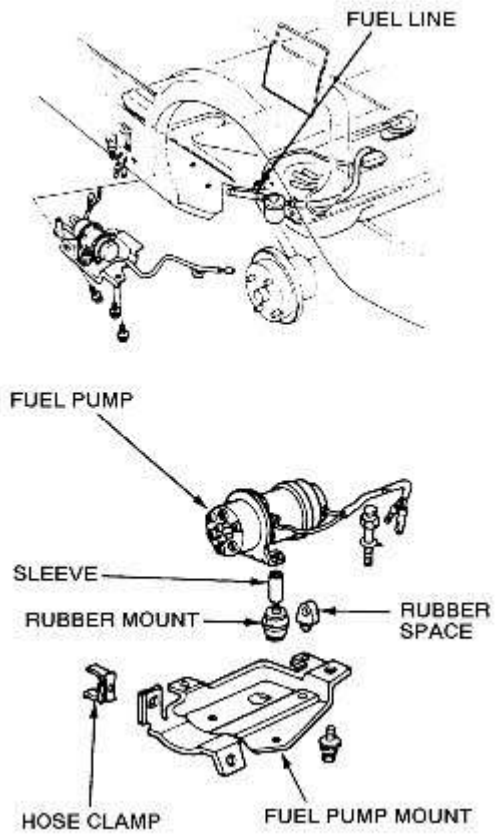
PRECAUCIÓN

Los vapores de gasolina son explosivos. Retire los componentes lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

Bomba de combustible de montaje externo

Ver las figuras 1 y 2

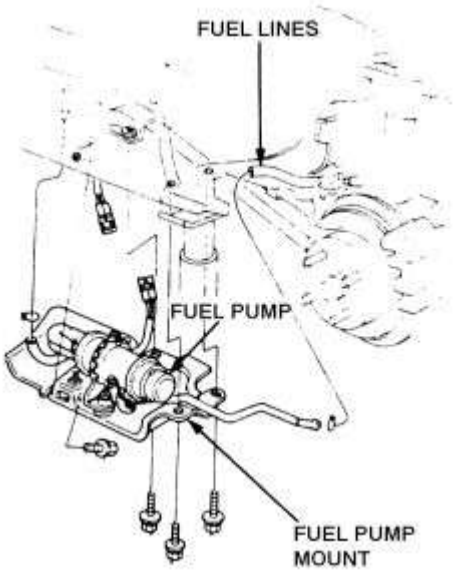
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tapón de llenado de gas para aliviar cualquier exceso de presión en el sistema.
3. Afloje las tuercas de la rueda trasera izquierda.
4. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura sobre soportes correctamente colocados. Retire la rueda trasera izquierda.
5. Use un par de pinzas de la línea de combustible adecuado para pellizcar cerrar las mangueras de combustible que conducen hacia y desde la bomba.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: la bomba de combustible externo Acuerdo

6. Etiqueta de las líneas de combustible, luego afloje las abrazaderas de manguera. Deslice las abrazaderas hacia atrás; torcer las mangueras, mientras que la eliminación de ellos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: bomba de combustible externo utilizado en Preludios

7. Desconecte el cable positivo y el cable de tierra de la bomba.
8. Retire los tornillos de sujeción de la bomba de combustible, teniendo cuidado de no perder los separadores y los collares de los pernos.
9. Retire la bomba de combustible y su cubierta protectora como una unidad.

La bomba no se puede desmontar y debe ser reemplazado si está defectuoso.

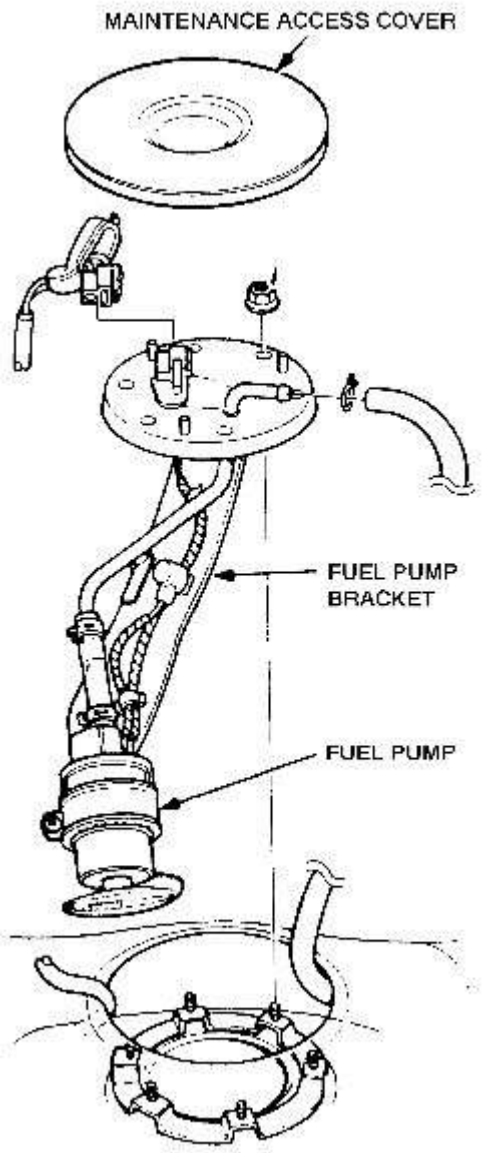
Instalar:

10. Instale la bomba de combustible y la tapa. Asegúrese de que el cuello de montaje y aisladores están en el lugar adecuado. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. Enganche el cableado de la bomba de combustible.
12. Conecte las mangueras de combustible, asegurándose de que las líneas se colocan correctamente y que las abrazaderas estén seguros. En caso de duda, utilizar las nuevas pinzas; que son un seguro barato contra fugas. Retire las abrazaderas de la línea de combustible.
13. Instale la rueda trasera izquierda. Baja el coche al suelo.
14. Instale el tapón de llenado de combustible. Conecta el cable negativo de la bateria.
15. Gire el encendido *SOBRE* durante 3 segundos, escuchando para el funcionamiento de la bomba de combustible. Poner el contacto *OFF, entonces SOBRE* nuevo. Esto construirá la presión dentro de las líneas de combustible.
16. Encender el motor. Puede girar durante varios segundos hasta que las líneas están completamente llenos.

Combustible Bombas In-Tank

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levante o colocar la alfombra en el área de equipaje. Retire la tapa de acceso a la izquierda en el suelo.
3. Desconecte el conector eléctrico en la unidad de la bomba.
4. Etiquete y desconecte las líneas de combustible.
5. Retire con cuidado las tuercas de fijación que sujetan la bomba. Cuando todos se retiran, levante la bomba hacia arriba y fuera del tanque.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En-tanque de la bomba de combustible utilizado en Acuerdos y Preludios

La bomba puede requerir alguna manipulación de quitar.

Instalar:

6. Instale la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 4 pies. Lbs. (6 Nm).
7. Conecte las líneas de combustible. Asegúrese de que las pinzas son seguras; utilizar otros nuevos si es necesario.
8. Enganche el cableado de la bomba de combustible.
9. Instale la cubierta de acceso y el sello o junta, si se utiliza.
10. Vuelva a colocar la moqueta del maletero.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.
12. Encender el motor; puede girar más de lo normal hasta que se establezca la presión de combustible.

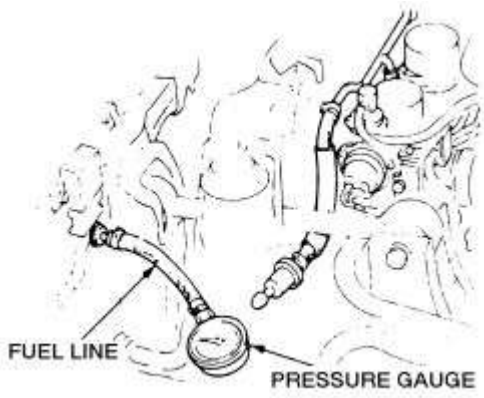
PRUEBAS

Ver las figuras 4 y 5

Compruebe siempre el filtro de combustible para la obstrucción y / o en las líneas de combustible para prensar o bloqueo antes de probar la bomba de combustible. Un indicador de presión de combustible y un recipiente graduado cuarto son necesarios para estos procedimientos.

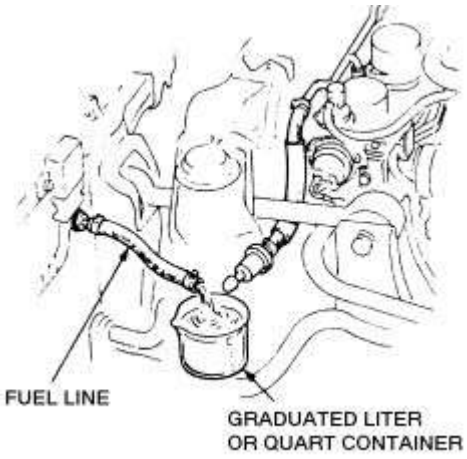
Montaje externo Bombas de combustible

1. Gire el encendido *en* OFF. Quite los tornillos que sujetan la caja de fusibles de abajo del de su montura. Retire el relé de corte del combustible desde la parte posterior de la caja de fusibles y girar el bloque para que pueda ver el relé montura.
2. Utilice un cable de puente para conectar los dos más a la izquierda terminales del relé de montaje. En Preludios, estos terminales son para los cables negro / amarillo. En el Acuerdo, que se designan las terminales 1 y 2.
3. Desconecte la línea de combustible en el filtro de combustible en el compartimento del motor. Conecte un manómetro en la línea de combustible.
4. Gire la llave de encendido *SOBRE* hasta que la presión en el manómetro estabiliza, a continuación, gire la llave de OFF.
5. La presión debe ser de entre 2,4 a 3,1 psi (16,7 a 21,6 kPa) de Acuerdos y 2-3 psi (13,6 a 20 kPa) para Preludios. Si la presión se muestra es por debajo del mínimo, se debe reemplazar la bomba. Si la presión es al menos mínimo, continuar con la prueba.
6. Retire el medidor de presión de la línea de combustible; mantener la línea en el contenedor cuarto. ¿Tienes una asistente vuelta Poner el contacto *EN* durante 60 segundos, y luego convertirlo OFF.
7. Flujo de combustible en 60 segundos debe ser por lo menos 17 oz (500 cc) de Acuerdo o 23 oz (680 cc) de Prelude.
8. Si el volumen de la bomba de combustible está por debajo de la especificación, se debe reemplazar la bomba.
9. Retire el cable de puente en el bloque de fusibles. Vuelva a instalar el relé de corte de combustible. Vuelva a colocar el bloque de fusibles de su montura.



ENLARGE

Fig. Fig. Prueba de presión del sistema de combustible: 4



ENLARGE

Fig. Fig. Prueba de volumen del sistema de combustible: 5

Combustible Bombas In-Tank

1. Gire el encendido *en* OFF.
2. En el Acuerdo, quite los tornillos que sujetan la caja de fusibles de abajo del de su montura. Retire el relé de corte del combustible desde la parte posterior de la caja de fusibles y girar el bloque para que pueda ver el relé montura. Utilice un cable de puente para conectar los dos más a la izquierda terminales del relé de montaje (terminal 1 a la terminal 2).
3. En Preludios, quitar el salpicadero bajo cubierta; quitar el relé de corte de combustible desde el bloque de fusibles. Utilice un cable de puente para conectar los 2 primeros terminales (terminales 1 y 2) del relé de montaje.
4. Desconecte la línea de combustible en el filtro de combustible en el compartimento del motor. Conecte un manómetro en la línea de combustible.
5. Gire la llave de encendido *SOBRE* hasta que la presión en el manómetro estabiliza, a continuación, gire la llave de OFF.
6. La presión debe ser de entre 2.6 a 3.3 psi (18 a 22,7 kPa). Si la presión se muestra es por debajo del mínimo, se debe reemplazar la bomba. Si la presión es al menos mínimo, continuar con la prueba.
7. Retire el medidor de presión de la línea de combustible; mantener la línea en un recipiente cuarto. ¿Tienes una asistente vuelta Poner el contacto *EN* durante 60 segundos, luego la cerró OFF.
8. Flujo de combustible en 60 segundos debe ser al menos 25.7 oz (760 cc).
9. Si el volumen de la bomba de combustible está por debajo de la especificación, se debe reemplazar la bomba.
10. Retire el cable de puente en el bloque de fusibles. Vuelva a instalar el relé de corte de combustible. Vuelva a colocar el bloque de fusibles de su montura.

- **Depósito de combustible**

Montaje del tanque

Impresión

Aunque el drenaje del tanque es parte de cada procedimiento, es poco probable que se puede almacenar de forma segura grandes cantidades de combustible durante la reparación. Por esta razón, el tanque debe ser lo más vacío posible antes de iniciar la extracción. Los pocos galones restantes deben ser drenados y se almacenan en contenedores de combustible aprobados. Los recipientes deben estar bien cerradas.

PRECAUCIÓN

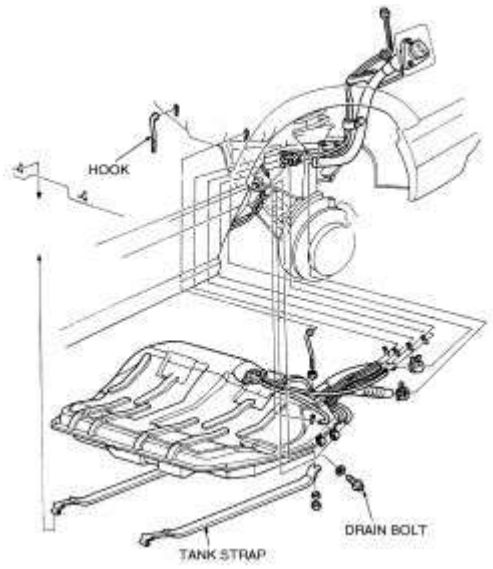
El combustible y sus vapores son extremadamente explosivo. Tenga mucho cuidado para eliminar todas las fuentes de calor, llamas y chispas desde el área de trabajo antes de comenzar. Esto debe incluir apagar calentadores u hornos y apagar los motores eléctricos en maquinaria, ventiladores, etc. Mantenga un polvo seco (Clase C.) extintor alcance de la mano en todo momento.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 Accord y 1984-1985 Preludio

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.
4. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.
5. Desconecte los conectores de la unidad de origen.
6. Etiquete y desconecte las mangueras de las tuberías montadas en el cuerpo (por encima del brazo de control de suspensión). Deslice las abrazaderas de manguera de vuelta en la manguera, luego gire la manguera mientras tira de la guarnición.
7. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Montaje del depósito de combustible usado en 1984-85 Acuerdos

8. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque; deje que las correas de caída libre.
9. Baje el gato y quitar el tanque de debajo del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.

11. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Asegurarse de los extremos opuestos de las correas todavía están montados firmemente en sus ranuras

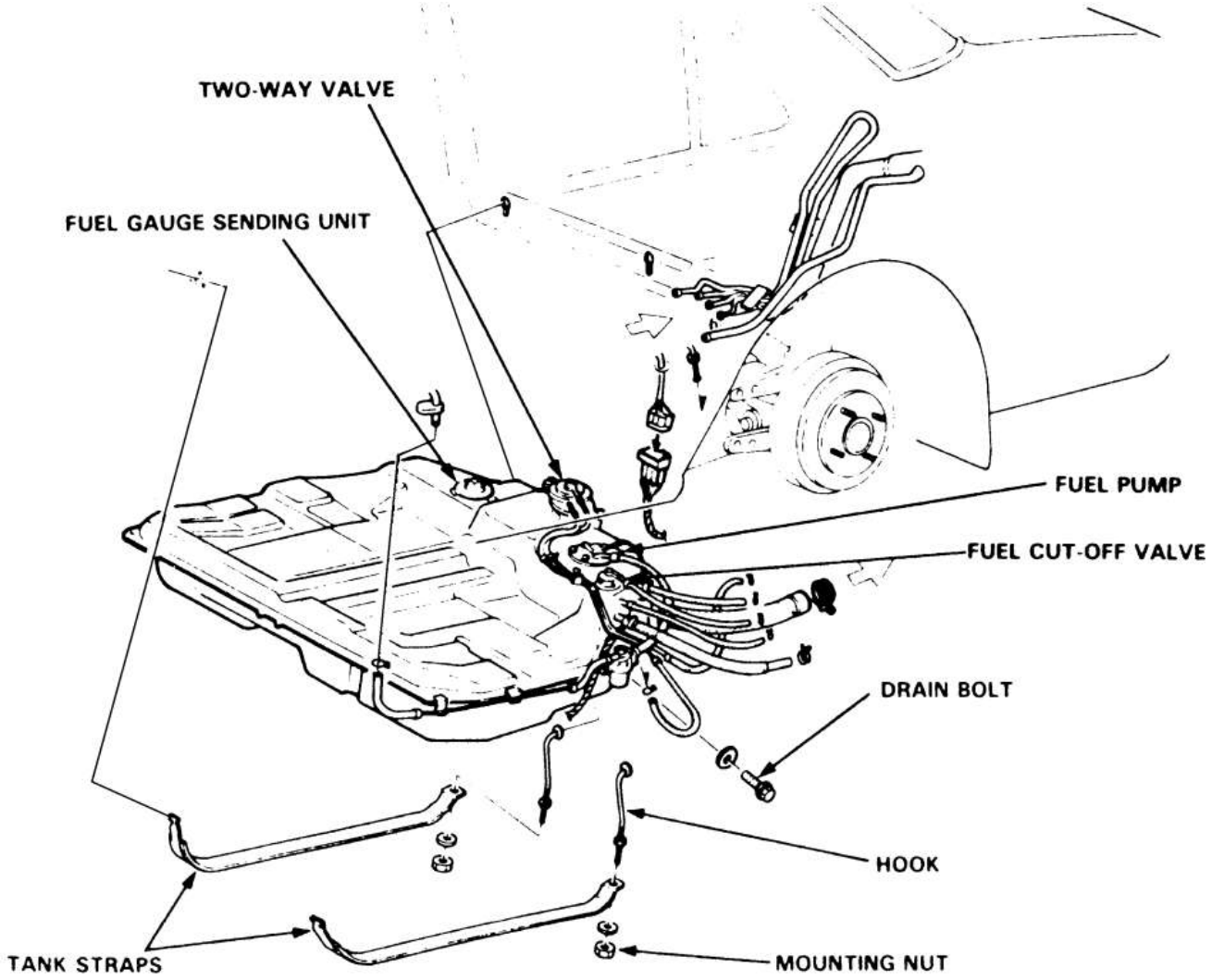


Fig. Fig. 2: Montaje del depósito de combustible usado en 1986-89 Acuerdos

12. Conecte las mangueras y comprometer a los conectores del cableado.
13. Instale el perno de drenaje en el tanque; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
14. Bajar el vehículo al suelo.
15. Vuelva a llenar el tanque con combustible.
16. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

1.986-95 Preludio

Ver las figuras 3, 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.
4. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.

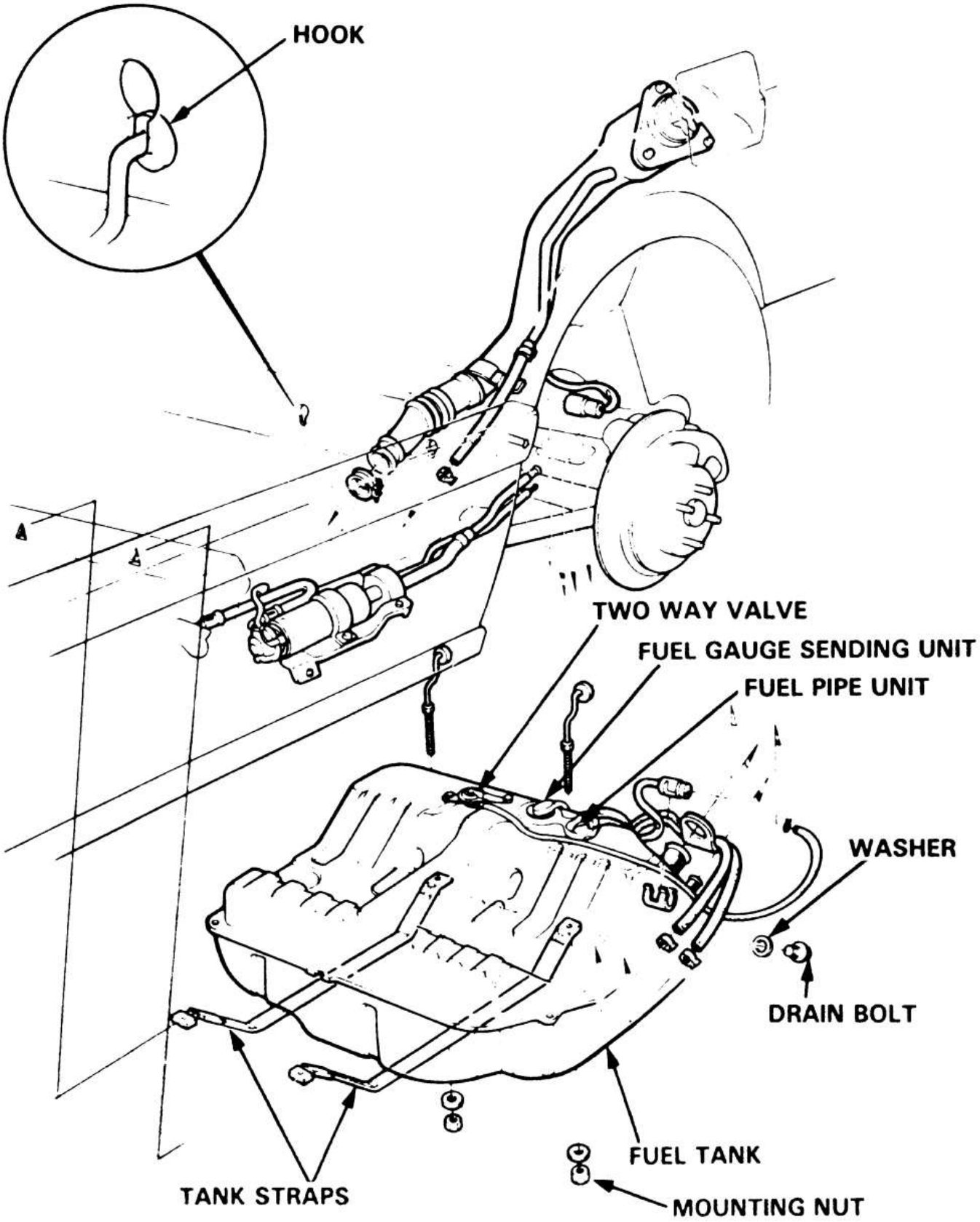

HOOK
TWO WAY VALVE
FUEL GAUGE SENDING UNIT
FUEL PIPE UNIT
WASHER
DRAIN BOLT
TANK STRAPS
FUEL TANK
MOUNTING NUT

Fig. Fig. 3: Montaje del depósito de combustible usado en 1986-87 Preludios

5. En 1986-87 vehículos, desconecte los conectores de la unidad de origen.
6. En 1988-95 vehículos, levante la alfombra en el área de equipaje. Retire los dos paneles de acceso. Desconecte el cableado de la bomba de combustible y el remitente de combustible. Desconecte las líneas de combustible.
7. En 1986-87 Preludios, quite el silenciador.
8. Etiquete y desconecte las mangueras. Deslice las abrazaderas de manguera de vuelta en la manguera, luego gire la manguera mientras tira de la guarnición.

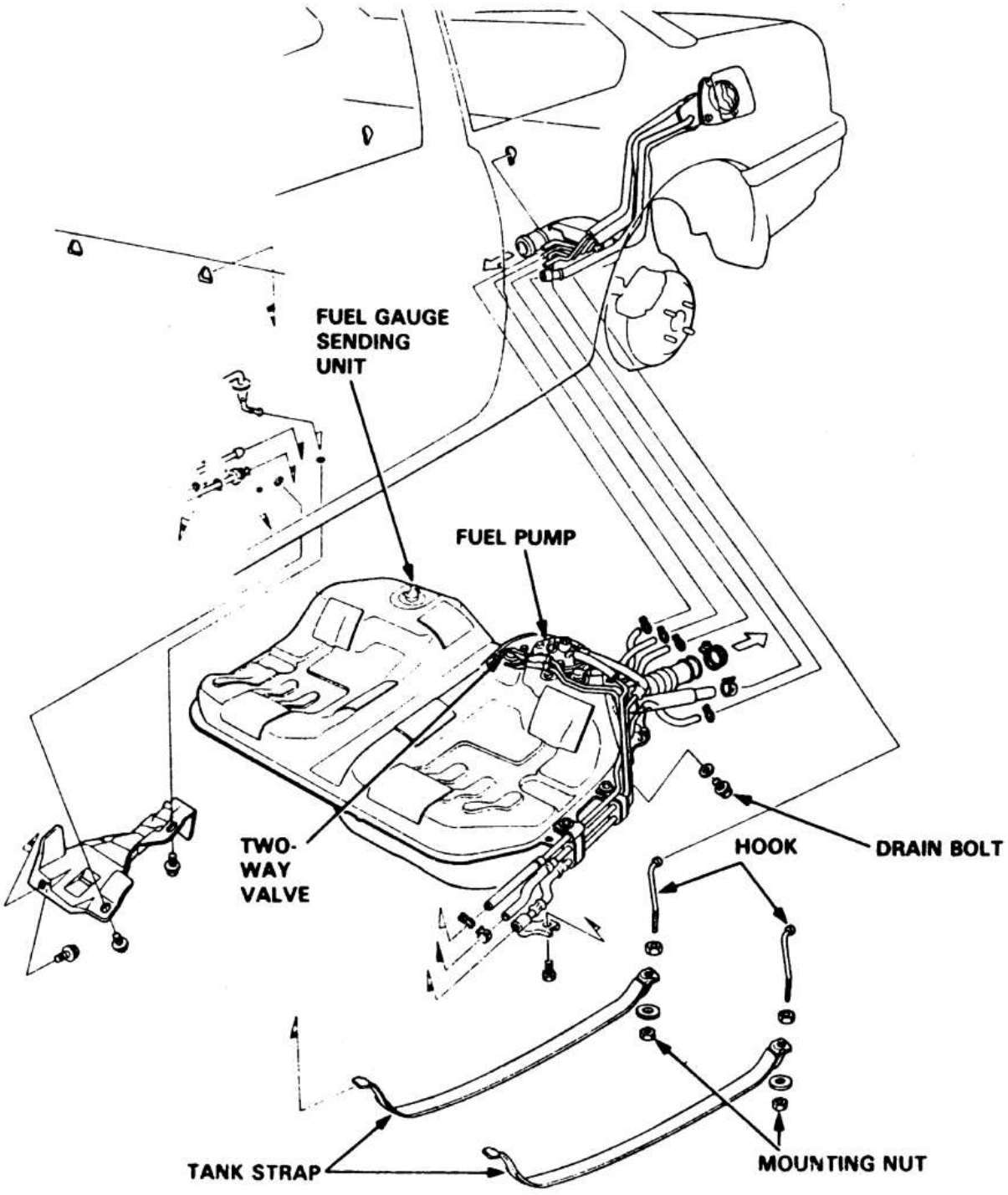


Fig. Fig. 4: montaje del tanque de combustible utilizado en 1988-91 Preludios

9. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.
10. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque y liberarlos.
11. Baje el gato y retire el tanque.

Instalar:

12. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.
13. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Asegurarse de los extremos opuestos de las correas todavía están montados firmemente en sus ranuras.

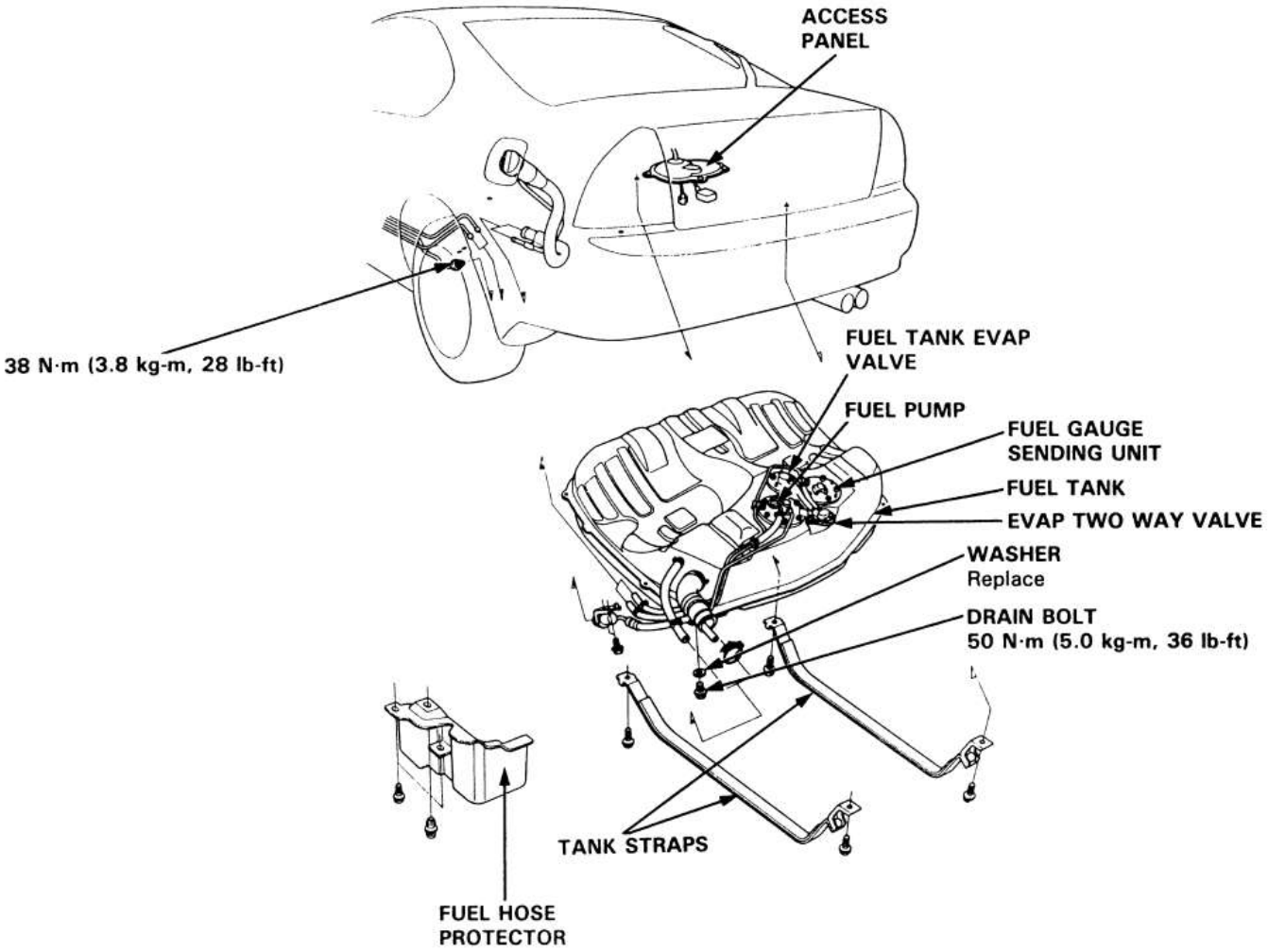


Fig. Fig. 5: Montaje del depósito de gasolina en 1992-95 Preludios

14. Conecte las mangueras y comprometer a los conectores del cableado.Vuelva a instalar el acceso cubre si se eliminaron. Vuelva a colocar la moqueta en el área de carga, según sea necesario.
15. Si eliminado, insall el silenciador (utilizar nuevas tuercas y juntas).
16. Instale el perno de drenaje en el tanque; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
17. Bajar el vehículo al suelo. Vuelva a llenar el tanque con combustible.
18. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 6 y 7

1. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.

2. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.
3. Retire la cubierta de las mangueras de combustible en el lado del tanque.
4. Etiquete y desconecte las mangueras. Deslice las abrazaderas hacia atrás, luego girar y tirar de las mangueras de los accesorios.
5. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.

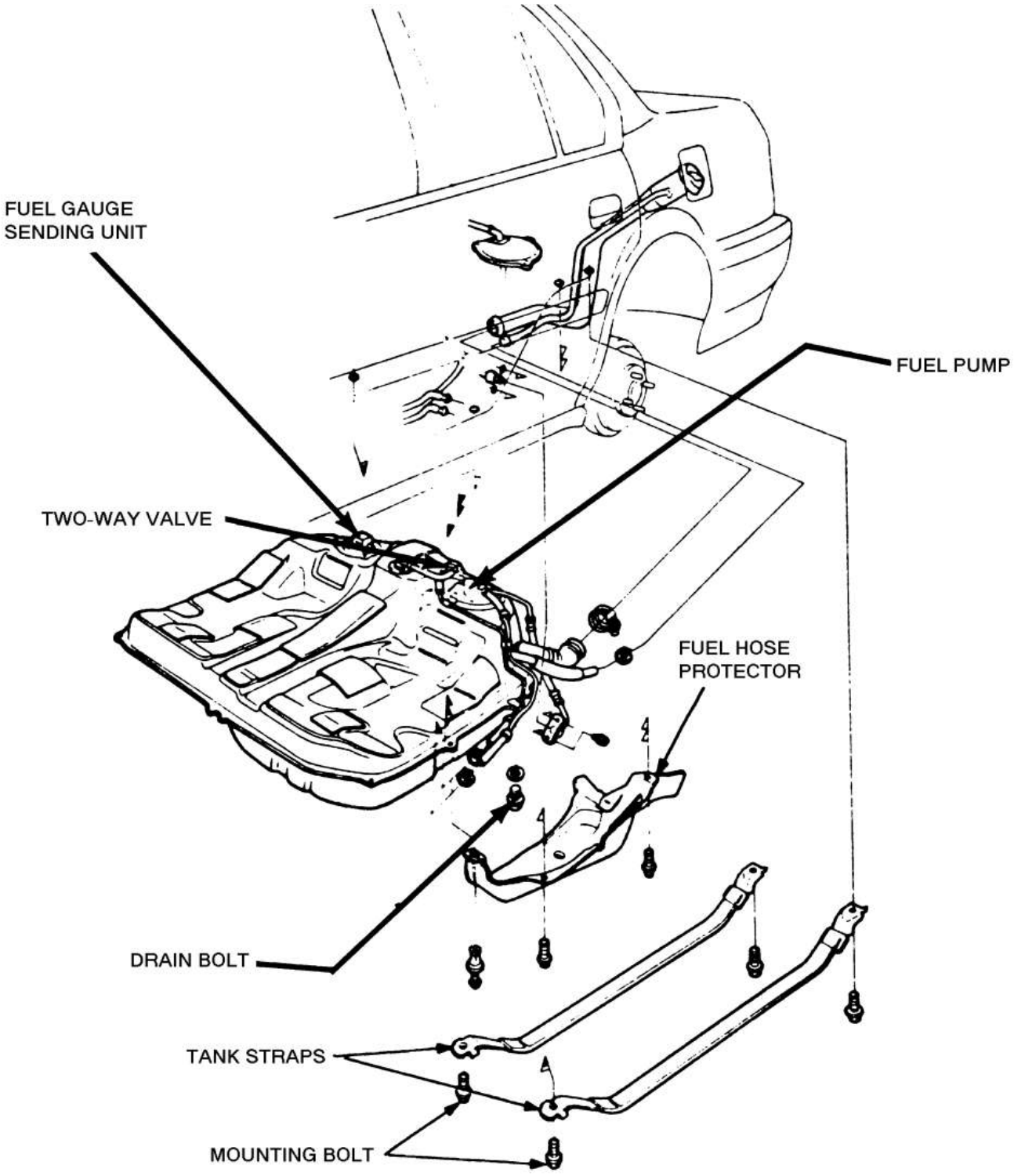


Fig. Fig. 6: Montaje del depósito de combustible usado en 1990-93 Acuerdos

6. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque; deje que las correas de caída libre.
7. Baje el gato y quitar el tanque de debajo del vehículo. El depósito puede ser atrapado por la mano interior en el cuerpo; utilizar un trozo de madera para hacer palanca suavemente hasta que se suelte.

Instalar:

8. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.
9. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 27 ft. Lbs. (38 Nm).

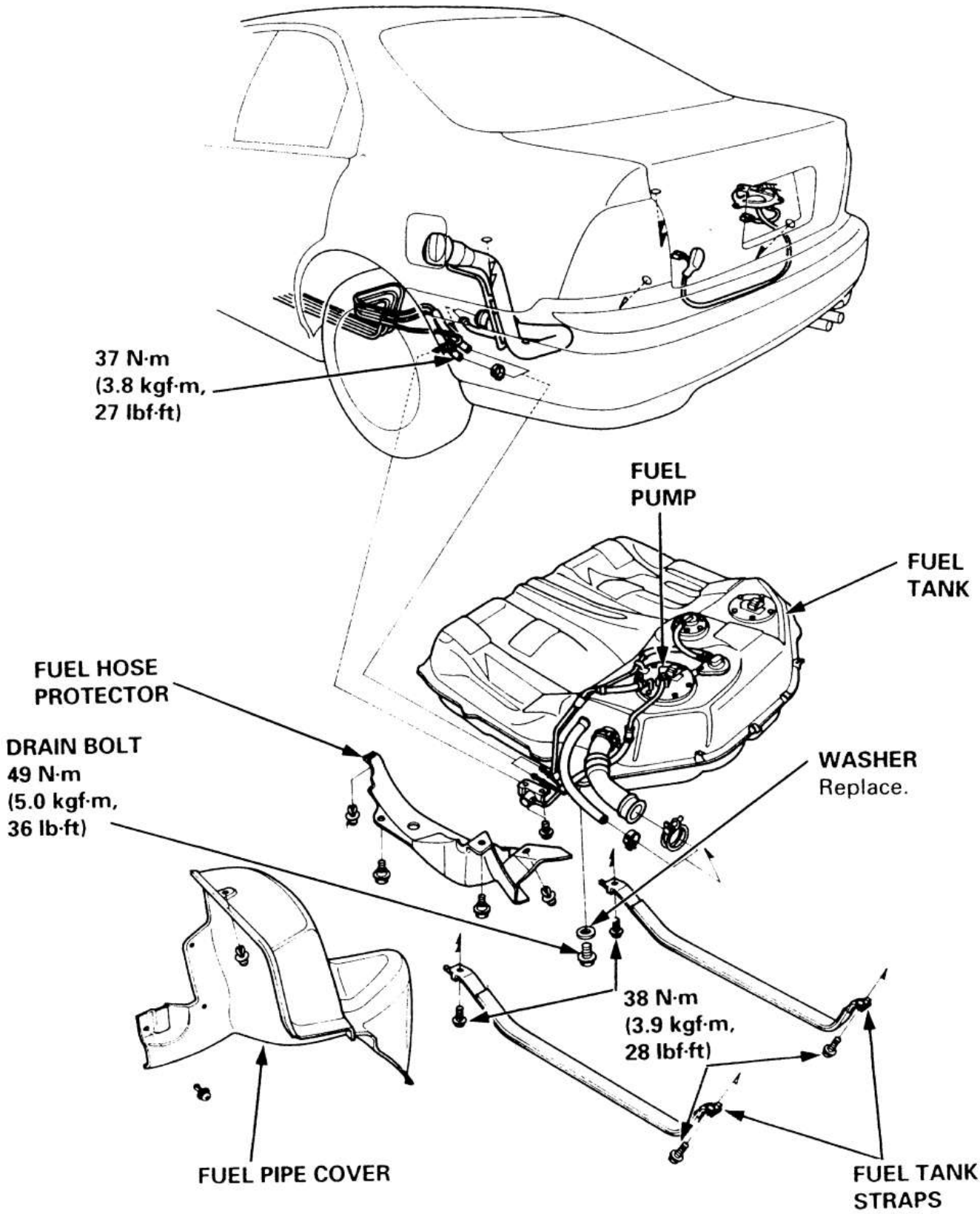

37 N·m
(3.8 kgf·m,
27 lbf·ft)
FUEL
PUMP
FUEL
TANK
FUEL HOSE
PROTECTOR
DRAIN BOLT
49 N·m
(5.0 kgf·m,
36 lb·ft)
WASHER
Replace.
38 N·m
(3.9 kgf·m,
28 lbf·ft)
FUEL PIPE COVER
FUEL TANK
STRAPS

Fig. Fig. 7: Montaje del depósito de combustible usado en 1994-95 Acuerdos

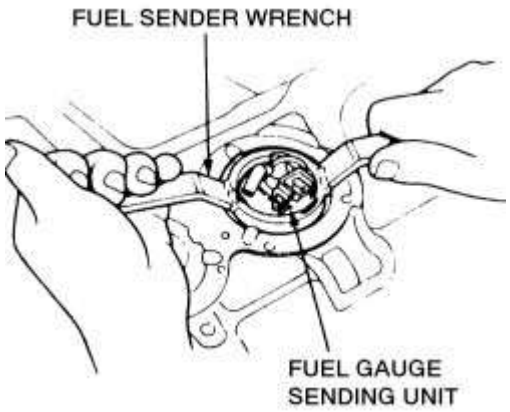
10. Conecte las mangueras y conectores de cableado. Apriete el tubo de combustible roscado a 26 ft. Lbs. (37 Nm).
11. Instale la cubierta de las líneas de combustible.
12. Instale el perno de drenaje en el tanque con una nueva lavadora; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
13. Bajar el vehículo al suelo.
14. Reutilizar el combustible drenado del tanque a menos que esté muy contaminada con óxido, agua, etc. Use un embudo en el depósito de combustible y vierta el combustible lentamente.
15. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

ENVÍO DE REEMPLAZO UNIDAD

Ver Figura 8

1985 Accord y 1985/87 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tanque de combustible del vehículo.
3. Suelte el aro de retención utilizando una herramienta de eliminación de la unidad de combustible que envía. Esta herramienta está disponible en los concesionarios de Honda y muchas tiendas de autopartes.
4. Retire la unidad emisora del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Una herramienta especial se utiliza para desactivar el collar de retención de la unidad emisora

1.986-95 Accord y 1988-95 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire los paneles de acceso en el área de equipaje.
3. Desenchufe el conector eléctrico de la unidad de envío.
4. Suelte el aro de retención utilizando una herramienta de eliminación de la unidad de combustible que envía. Esta herramienta está disponible en los concesionarios de Honda y muchas tiendas de autopartes.
5. Retire la unidad emisora del vehículo.
6. La instalación es el inverso de la extracción.

- Programado de inyección de combustible PGM-FI

Sensor de temperatura del refrigerante

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El sensor de temperatura del refrigerante se puede encontrar roscado ya sea en la culata o el paso de cruce refrigerante.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Drenar el sistema de refrigeración a un nivel al menos por debajo del sensor.
3. Con la llave del tamaño apropiado o zócalo, retire el sensor.
4. Para instalarlo, primero cubrir ligeramente las roscas del sensor con un sellador que no se endurezca, luego apriete el sensor hasta que quede ajustado.
5. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.

Bomba de combustible eléctrica

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

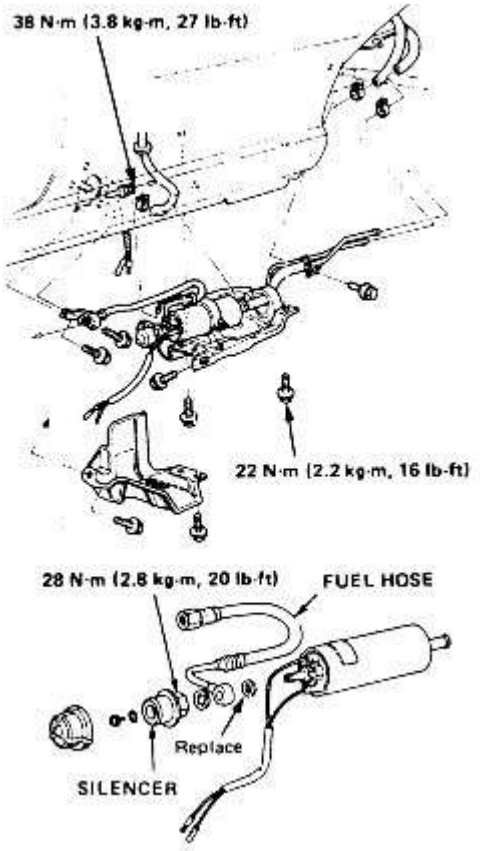
PRECAUCIÓN

Los vapores de gasolina son explosivos. Retire los componentes lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

1985 Accord y 1985/87 Preludio

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Afloje las tuercas de la rueda trasera izquierda.
4. Eleve la parte trasera del coche, apoyando de forma segura en los stands.
5. Retire la rueda trasera izquierda.
6. Retire la tapa de la bomba de combustible.
7. Retire los 3 tornillos que sujetan la bomba de combustible con su montura.
8. Desconecte los conectores eléctricos.
9. Desconecte la manguera de combustible sujetado de la bomba.
10. Desconecte la línea de combustible quemado montaje de la manguera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: la bomba de combustible externos utilizados en Acuerdos y Preludios

11. Retire la abrazadera y retire la bomba de combustible de su montura.
12. Desconecte la manguera de combustible y la cámara de silenciador de la bomba.

La bomba de combustible no se puede reparar y no debe ser desmontado.

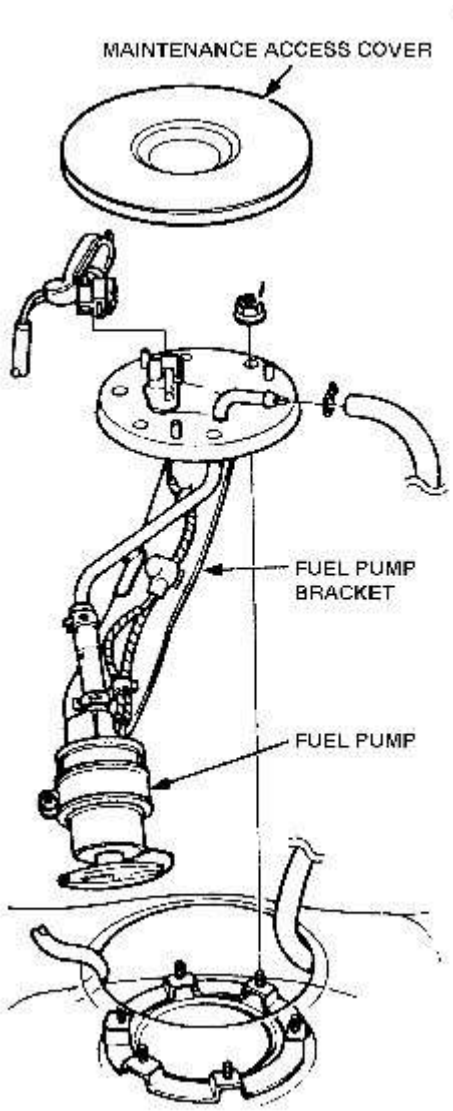
Instalar:

13. Instalar la manguera de combustible y la cámara de silenciador en la parte frontal de la bomba con nuevos arandelas. Apriete a 20 ft. Lbs. (28 Nm).
14. Instale la bomba de combustible en su montura.
15. Limpie la superficie de sellado de la línea de combustible quemado y conectarla a la manguera. Apriete la tuerca a 27 ft. Lbs. (38 Nm).
16. Vuelva a conectar el cableado y la manguera de combustible restante (usar una nueva abrazadera si es necesario.)
17. Instale la bomba. Apriete los pernos de montaje hasta que quede ajustado.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.
19. ¿Tienes una asistente gire el interruptor de ignición *EN* (sin arrancar el motor); compruebe las conexiones de la línea de combustible para cualquier fuga. Ciclo de cambiar el encendido *OFF / ON* 2 o 3 veces más para acumular presión. Las conexiones de la línea de combustible deben estar totalmente seco; ninguna fuga es permisible.
20. Instale la tapa de la bomba de combustible y la rueda trasera.

1986-1989 Accord y 1988-95 Preludio

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levante o colocar la alfombra en el área de equipaje. Retire la cubierta de acceso en el piso.
3. Desconecte el conector eléctrico en la unidad de la bomba.
4. Etiquete y desconecte las líneas de combustible.
5. Retire con cuidado las tuercas de fijación que sujetan la bomba. Cuando todos se retiran, levante la bomba hacia arriba y fuera del tanque.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: bomba de combustible interno utilizado en Acuerdos y Preludios. En 1990-95 Acuerdos, es necesario quitar el tanque de combustible primero

La bomba puede requerir alguna manipulación de quitar.

Instalar:

6. Vuelva a instalar la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 48 libras pulgada. (6 Nm).

7. Instalar los conductos de combustible. Asegúrese de que las pinzas son seguras; utilizar otros nuevos si es necesario. Si una línea de combustible está equipado con un tornillo hueco apropiado, utilizar nuevas arandelas y apriete el perno de 20 ft. Lbs. (28 Nm).
8. Conecte el cableado.
9. Conecte el cable negativo de la batería, y luego arrancar el motor.Verifique que no haya fugas.
10. Instale la cubierta de acceso y el sello o junta, si se utiliza.
11. Vuelva a colocar la moqueta del maletero.

1990-1995 Acuerdo
Ver Figura 2

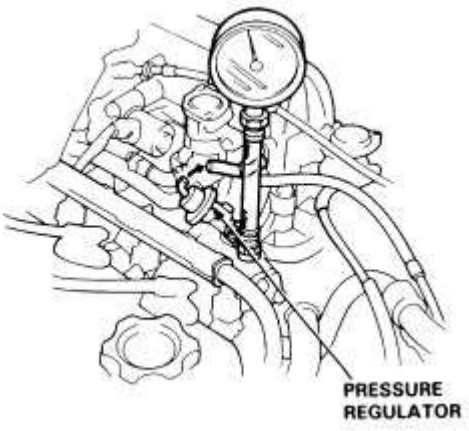
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire el depósito de combustible (consulte el procedimiento que se describe más adelante en esta sección).
4. Retire la bomba de combustible pernos de montaje y retire el conjunto de la bomba de combustible del depósito.

Instalar:
5. Vuelva a instalar la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 48 libras pulgada. (6 Nm).
6. Vuelva a instalar el depósito de combustible.

PRUEBAS

Vea la Figura 3

1. Aliviar la presión del sistema de combustible.
2. Quite el perno de servicio.
3. Conecte un medidor de presión de combustible al perno banjo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El indicador de presión puede estar unido al filtro de línea de combustible o combustible, dependiendo del modelo y año. Tenga en cuenta la manguera del regulador de presión se desconecta

4. Desconecte la manguera de vacío del regulador de presión, a continuación, conecte el extremo de la manguera.
5. Arranque el motor y déjelo al ralentí.
6. Registre la lectura de la presión en el manómetro y compararlo con las siguientes especificaciones:

1985-86 y 1985-87 Preludio Acuerdo-33-39 psi (235-275 kPa)
1987 a 1990 y de 1988 hasta 91 Preludio Acuerdo (excepto 1991 SE y Canadá EX-R) -36 a 41 psi (250-279 kPa)
1.991 Acuerdo de SE y Canadá EX-R-38-48 psi (265 a 314 kPa)
1.991-95 Preludio (excepto VTEC) -37 a 44 psi (255-304 kPa)
1992-95 Preludio VTEC-33-40 psi (230 hasta 280 kPa)
1992/93 Acuerdo-40-47 psi (274 a 323 kPa)
1994-95 Acuerdo (excepto V-6) -38 a 46 psi (265 a 314 kPa)
1995 Acuerdo de V-6-44-51 psi (304 a 353 kPa)

7. Si la presión es superior a la especificada, inspeccione para una manguera de retorno de combustible pellizcado u obstruido / línea o un regulador de presión de combustible defectuoso. Si la presión es inferior a la especificada, inspeccionar por un filtro obstruido combustible, regulador de presión defectuoso o fugas en la manguera de combustible / línea.
8. Envuelva un trapo alrededor del accesorio medidor de presión de combustible, luego lentamente aflojarlo para liberar la presión del sistema. Retire el manómetro.
9. Instale el perno de servicio utilizando nuevas arandelas y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Válvula de Control Electrónico de Aire (EACV)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Esta válvula está situada en el lado de la cámara de admisión o cámara impelente, aguas abajo del cuerpo del acelerador.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado en la válvula.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío de la unidad.
4. Retire los tornillos de fijación y retire la válvula. Retire y deseche las juntas tóricas de los puertos.

Instalar:

5. Instale nuevas juntas tóricas y asegurarse de que están correctamente colocados.
6. Instale la válvula y los tornillos de sujeción. La válvula de pivote o de control para el EACV debe asentar correctamente en su puerto. Apriete los pernos EACV a 16 ft. Lbs. (22 Nm)
7. Conecte las mangueras de vacío a la válvula; asegurarse de que cada manguera está conectado al puerto adecuado. Enganche el conector eléctrico.

Inyectores de combustible

Impresión

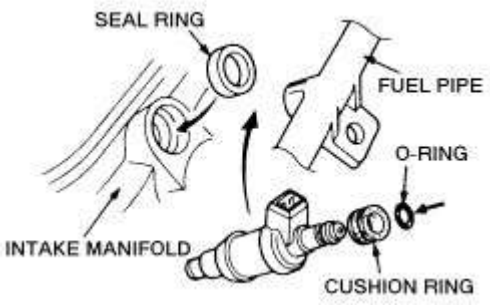
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire el conjunto del riel de combustible (consulte el procedimiento que se describe más adelante en esta sección).
4. Tire con cuidado los inyectores desde el colector de admisión.
5. Deseche los anillos de estanqueidad, los anillos de cojines y las juntas tóricas.

Instalar:

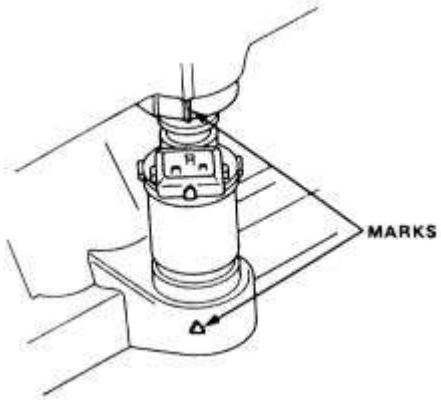
6. Deslice nuevos anillos de cojines en los inyectores.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice siempre nuevos anillos aerodeslizadores, anillos de estanqueidad y juntas tóricas

7. Escudo nuevas juntas tóricas con aceite de motor limpio y ponerlos en los inyectores.
8. Inserte los inyectores en el riel de combustible. Asegúrese de alinear la línea central en el inyector con la marca en la línea de combustible.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Asegúrese de alinear la línea central en el inyector con la marca en la línea de combustible

9. Escudo nuevos anillos de sello con aceite de motor limpio e insertarlos en el colector de admisión.
10. Instale el conjunto del riel de combustible.

PRUEBAS

La forma más sencilla de probar los inyectores es escuchar a ellos con el motor en marcha. Utilice una herramienta de tipo estetoscopio para tocar cada inyector mientras el motor está al ralentí. Usted debe escuchar un clic distinta como cada inyector se abre y se cierra.

Además, la resistencia del inyector se puede comprobar fácilmente. Desconecte el cable negativo de la batería y desenchufe el conector eléctrico del inyector a ensayar. Utilice un ohmímetro para comprobar la resistencia a través de los terminales del inyector. Resistencia correcta es de aproximadamente 1,5-2,5 ohmios a 68 ° F (20 ° C); ligeras variaciones son aceptables debido a las condiciones de temperatura.

Banco de prueba de los inyectores sólo puede hacerse con un equipo especial costoso. Generalmente este equipo se puede encontrar en un concesionario ya veces en una máquina o funcionamiento de la tienda bien equipada. No existe ninguna disposición para el campo de prueba de los inyectores por el propietario / mecánico. NO intente probar el inyector quitándolo del motor y por lo que es aerosol en un frasco.

Nunca trate de comprobar un inyector eliminado enganchándolo directamente a la batería. El inyector funciona con una tensión más baja y los 12 voltios de la batería va a destruir internamente.

Regulador de presión de combustible

Impresión

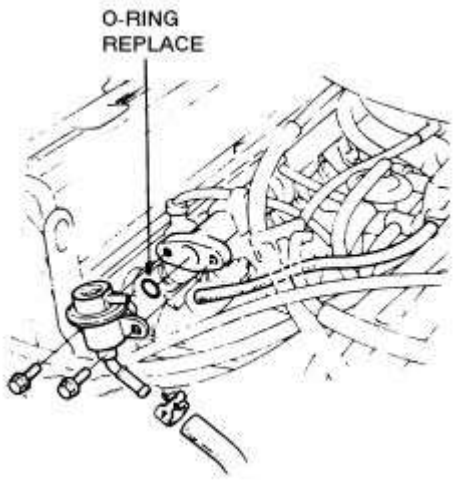
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Salvo acuerdo de V-6
Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque un paño o un trapo debajo del regulador para contener cualquier combustible escapar.
3. Aliviar la presión del sistema de combustible.
4. Desconecte la manguera de vacío del regulador.
5. Desconecte la línea de combustible del regulador; conecte la línea para evitar el derrame o la entrada de suciedad.
6. Retire los tornillos de sujeción 2 y retirar el regulador.
7. Retire la junta tórica del regulador y deséchelo.

Instalar:

8. Instalar una nueva junta tórica en el regulador; recubrir el anillo ligeramente con una capa fina de aceite de motor limpio, fresco.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice siempre una junta tórica nueva cuando sustituya el regulador de presión

9. Instale el regulador, asegurándose de que la junta tórica no está distorsionada o dañada. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs.(12 Nm).
10. Conecte las líneas de combustible y de vacío.
11. Arranque el motor y revise si hay fugas.

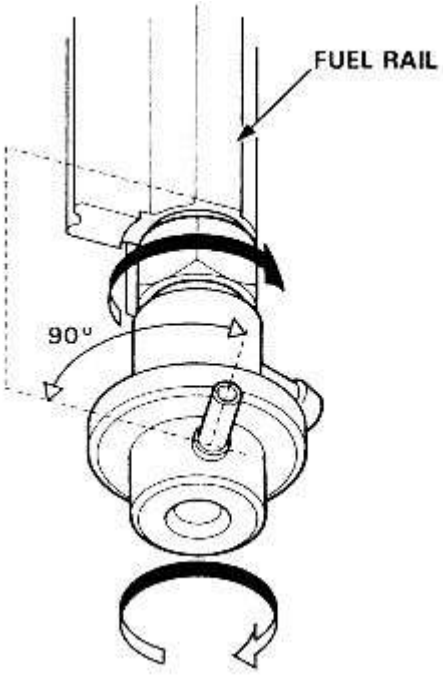
Acuerdo de V-6

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa del colector de admisión.
3. Aliviar la presión del sistema de combustible.
4. Coloque un paño o un trapo debajo del regulador para contener cualquier combustible escapar.
5. Desconecte la manguera de vacío del regulador.
6. Desconecte la línea de combustible del regulador; conecte la línea para evitar el derrame o la entrada de suciedad.
7. Afloje la tuerca de seguridad, a continuación, desenroscar el regulador de la línea de combustible.
8. Deseche la junta tórica.

Instalar:

9. Instale el regulador en la línea de combustible con una nueva junta tórica. Gire a mano hasta que se detenga.
10. Gire el regulador en sentido antihorario hasta que esté colocado correctamente. Consulte la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Gire el regulador hacia la izquierda hasta que quede correctamente posicionado

11. Apriete la tuerca de bloqueo a 22 ft. Lbs. (29 Nm).
12. Conecte la línea de retorno de combustible y la manguera de aspiración.
13. Empieza entonces el motor y revise si hay fugas. Instale la cubierta del colector de admisión.

Combustible Asamblea Rail

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

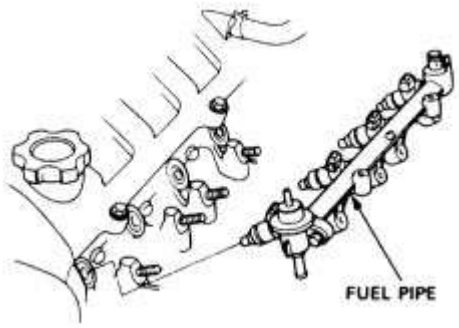
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire todos los componentes que pueden interferir con la eliminación de montaje riel de combustible.
4. Desconecte el conector eléctrico de cada inyector.
5. Desconecte la manguera de aspiración y la manguera de retorno de combustible del regulador de presión.

Coloque una toalla trapo o una tienda de más de manguera y tubo antes de desconectar.

6. Desconecte la línea de combustible del conjunto de carril.
7. Retire las tuercas / pernos que sujetan el riel de combustible. Tome nota de los cables de tierra que pueden imponerse en estos puntos.
8. Retire el conjunto del riel de combustible del motor.
9. Retire los inyectores.

Instalar:

10. Instale los inyectores de combustible en el riel de combustible (consulte el procedimiento descrito anteriormente en esta sección).
11. Instale los inyectores y riel de combustible como un conjunto en el colector de admisión. Apretar las tuercas de retención / pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm). Asegúrese de volver a instalar los cables de tierra que pueden haber sido unidos en estos puntos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La línea de combustible y los inyectores se instalan como un conjunto

12. Conecte la línea de combustible al conjunto de carril. Asegúrese de utilizar las nuevas arandelas de sellado.
13. Conecte la manguera de aspiración y la manguera de retorno de combustible al regulador de presión.
14. Involucrar a los conectores eléctricos a los inyectores.
15. Gire el interruptor de encendido *SOBRE* pero no opere arranque.Después de la bomba de combustible tiene una duración de aproximadamente dos segundos, la presión del combustible en la línea de combustible aumentará. Repita esto dos o tres veces, para verificar si hay fugas de combustible.

Inyector Resistencia

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

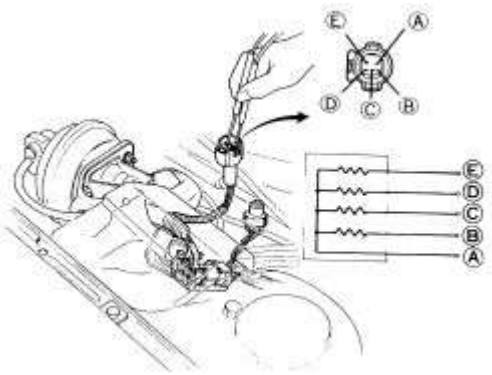
La resistencia del inyector se encuentra en el compartimiento del motor en la plataforma guardabarros izquierdo (cerca de la torre del puntal) o en el lado izquierdo del cortafuegos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado de la resistencia.
3. Quitar o desconectar las abrazaderas del arnés de cableado o retenedores garantizados en el arnés de resistencia.
4. Retire las tuercas de retención / tornillos de fijación de la resistencia, y luego retírela del vehículo.
5. Vuelva a instalar en el orden inverso al desmontaje.

PRUEBAS

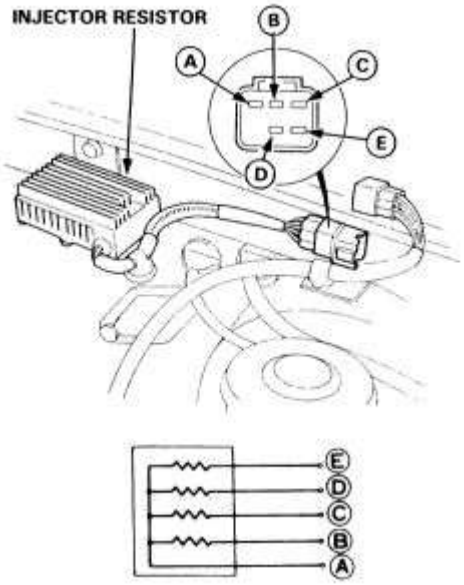
Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el conector del arnés de la resistencia del inyector.



ENLARGE

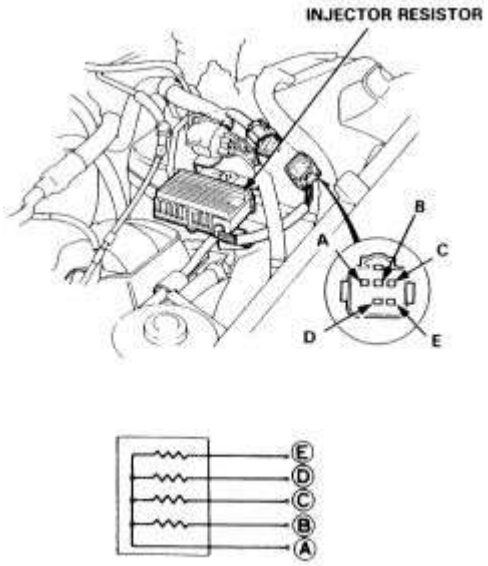
Fig. Fig. 1: 1.985 de identificación del terminal Acuerdo. Terminal A es el terminal de alimentación



ENLARGE

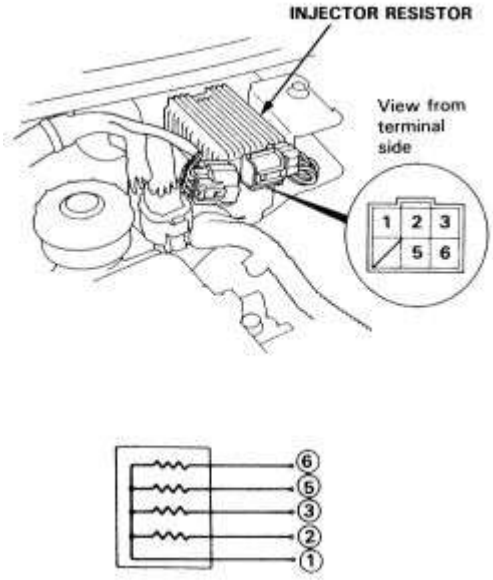
Fig. Fig. 2: 1985 a 1995 preludio de identificación del terminal. Terminal A es el terminal de alimentación

2. Mida la resistencia entre cada uno de los terminales de la resistencia y de la terminal de alimentación del conector. Consulte las ilustraciones para determinar cuál es el terminal de alimentación.



ENLARGE

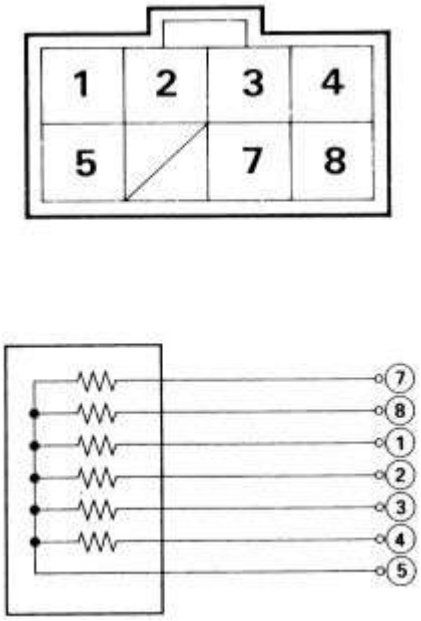
Fig. Fig. 3: 1986-1993 identificación del terminal Acuerdo. Terminal A es el terminal de alimentación



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 1994 a 1995 de identificación del terminal Acuerdo. Terminal 1 es la terminal de alimentación

3. Resistencia correcta entre el terminal de alimentación y de los demás terminales resistencia es de 5-7 ohmios. Si cualquier circuito está fuera de rango, se debe reemplazar la resistencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Accord identificación de terminal V-6. Terminal 5 es el terminal de alimentación

La ingesta del sensor de temperatura del aire

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El sensor está situado en el colector de admisión o cámara de aire.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado y aflojar los tornillos de montaje y retire el sensor.
3. Instale en el orden inverso al desmontaje.

Presión absoluta del múltiple (MAP) Sensor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En 1985-93 y 1985-91 Acuerdos Preludios, el sensor MAP se encuentra dentro de la caja de control de emisiones en el firewall. En 1994-95 Acuerdos, el sensor está montado en el cuerpo del acelerador. En 1992-95 Preludios, el sensor está montado en el servidor de seguridad (cerca del sensor de posición del acelerador).

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. En su caso, acceder al sensor retirando la tapa de la caja de control.
3. Desconecte el conector de mazo de cables al sensor, a continuación, desconecte el tubo de vacío. Retire el sensor de su montura.
4. Cuando vuelva a instalar, manejar la unidad con cuidado. Instale de forma segura en el montaje, a continuación, conecte la manguera de vacío y el conector del cableado. Si procede, instale la tapa de la caja de control.

Eliminar la presión del sistema de combustible

Impresión

PRECAUCIÓN

Mantenga las llamas o chispas lejos de la zona de trabajo. No fumar mientras se trabaja en el sistema de combustible. Asegúrese de aliviar la presión de combustible mientras el motor está apagado. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tapón de llenado de combustible.
3. En 1985-89, 1985-91 Acuerdos Preludios y el Acuerdo de 1995 V-6, el punto de liberación de presión está en la tapa del filtro de combustible.En otros modelos, el punto de liberación de presión está en la línea de combustible. Mira el perno banjo en el filtro de combustible o ferrocarril, según corresponda. En la parte superior de este perno es un tornillo más pequeño; esto se llama el perno de servicio. Utilice una llave de boca para sujetar el perno banjo y adaptarse a una 6mm cerrado (extremo de la caja) llave para el tornillo de servicio.

En algunos modelos, el perno de servicio puede estar cubierto por una tapa de plástico, eliminar esta primero.

4. Coloque un paño sobre el perno de servicio. Afloje lentamente el servicio tornillo una vuelta completa. Combustible se escapará del sistema en la tela, la liberación de la presión del sistema. La tela es ahora un elemento inflamable; manejar con cuidado y disponer de ella correctamente.
5. Cuando se complete el servicio del sistema de combustible, instalar el perno de servicio utilizando nuevas arandelas y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Descripción del sistema

Impresión

El sistema PGM-FI controla con precisión de inyección de combustible para que coincida con los requisitos de motor, reducción de las emisiones y aumentar la facilidad de conducción. La bomba eléctrica de combustible suministra combustible al regulador de presión. Los inyectores de combustible son válvulas solenoides eléctricos que se abren y cierran de acuerdo a las señales recibidas desde la Unidad de Control Electrónico (ECU).

La ECU recibe información de diferentes sensores para determinar las condiciones de funcionamiento del motor. Esto permite que la ECU para determinar la cantidad correcta de combustible a inyectar por él es programa preestablecido.

PRECAUCIONES DE SERVICIO

No haga funcionar la bomba de combustible cuando las líneas de combustible y el tanque se vacía.
No haga funcionar la bomba de combustible cuando se retiran del depósito de combustible.
No vuelva a utilizar las abrazaderas de manguera de combustible.
La arandela (s) por debajo de cualquier tornillo del sistema de combustible (racores banjo, perno de servicio, filtro de combustible, etc.) debe ser reemplazado cada vez que se afloja el perno. No vuelva a usar las arandelas; puede dar lugar a una fuga de combustible de alta presión.
Asegúrese de que todos los conectores del arnés de ecus están bien sujetos. Una mala conexión puede causar un aumento de alto voltaje y ocasionar daños a los circuitos integrados.
Mantenga todas las partes del ECU y arneses se secan durante el servicio. Proteja la ECU y todos los componentes de estado sólido de manejo brusco o temperaturas extremas.
Antes de intentar desmontar ninguna pieza, gire el interruptor de encendido en *OFF* y desconecte el cable de tierra de la batería.
Siempre use una batería de 12 voltios como fuente de energía, nunca una unidad de carga de refuerzo o de alta tensión.
No desconecte los cables de la batería con el motor en marcha.
No desconecte cualquier conector de cableado con el motor en marcha o el encendido *EN, a menos que se le indique específicamente que lo haga.*
No pise el pedal del acelerador al arrancar.
No acelere el motor inmediatamente después de comenzar o justo antes de la parada.
No aplicar energía de la batería directamente a los inyectores.
Siempre que sea posible, use una linterna en lugar de una luz de gota.
Guarde todas las llamas abiertas y material para fumar fuera del área.
Utilice un paño tienda o similares a coger combustible al abrir el sistema de combustible.
Aliviar la presión del sistema de combustible antes de dar servicio.
Siempre use protección visual o para toda la cara al trabajar cerca de líneas de combustible, accesorios o componentes.
Mantenga siempre un producto químico seco (Clase C.) extintor cerca de la zona.

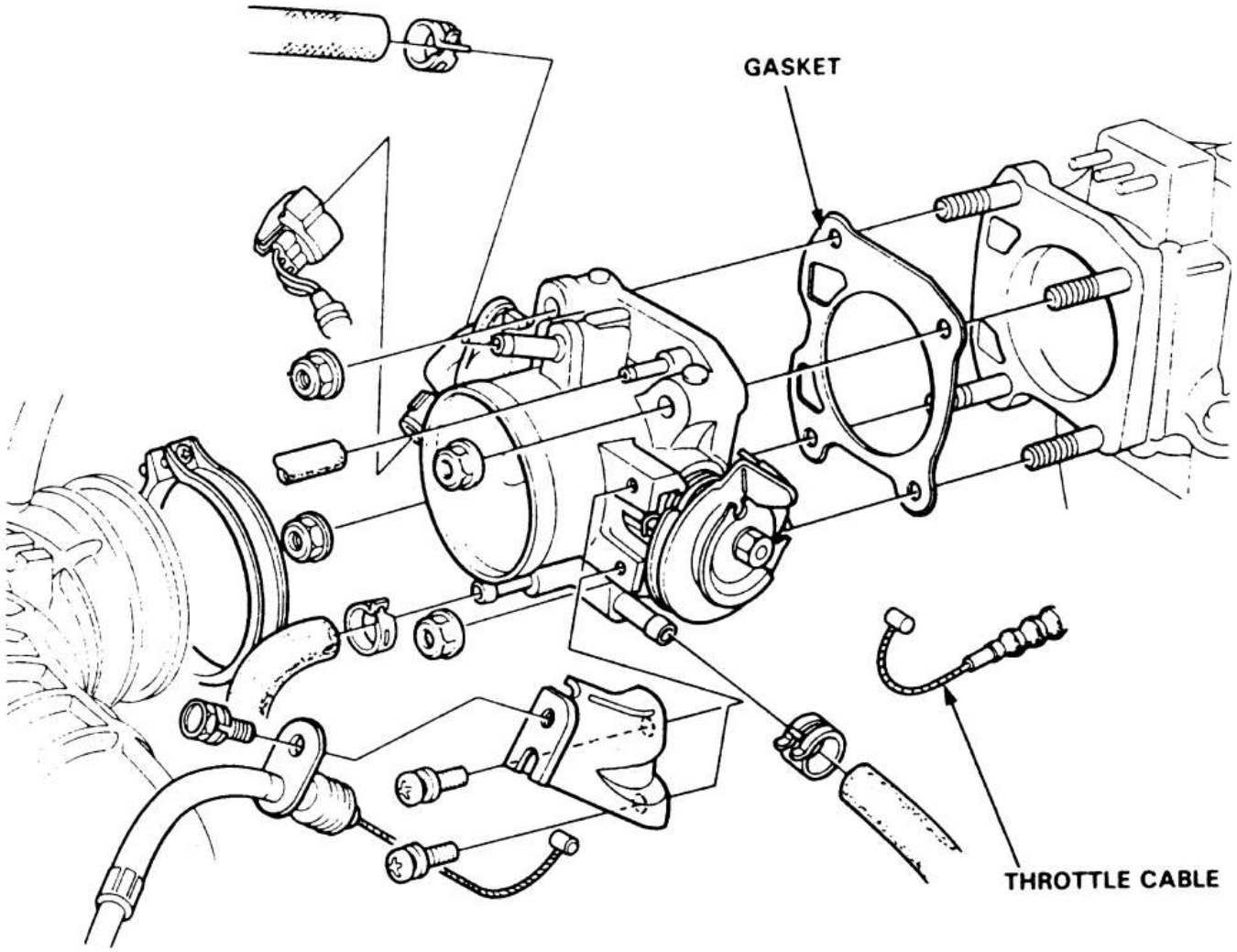
Cuerpo del acelerador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el tubo de entrada de aire del cuerpo del acelerador.
3. Drenar el sistema de refrigeración, al menos a un nivel por debajo del cuerpo del acelerador.
4. Desconecte las mangueras de refrigerante que se ejecutan en el cuerpo mariposa.
5. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío del cuerpo del acelerador.
6. Desconecte el conector de cableado (s) del cuerpo del acelerador.


GASKET
THROTTLE CABLE

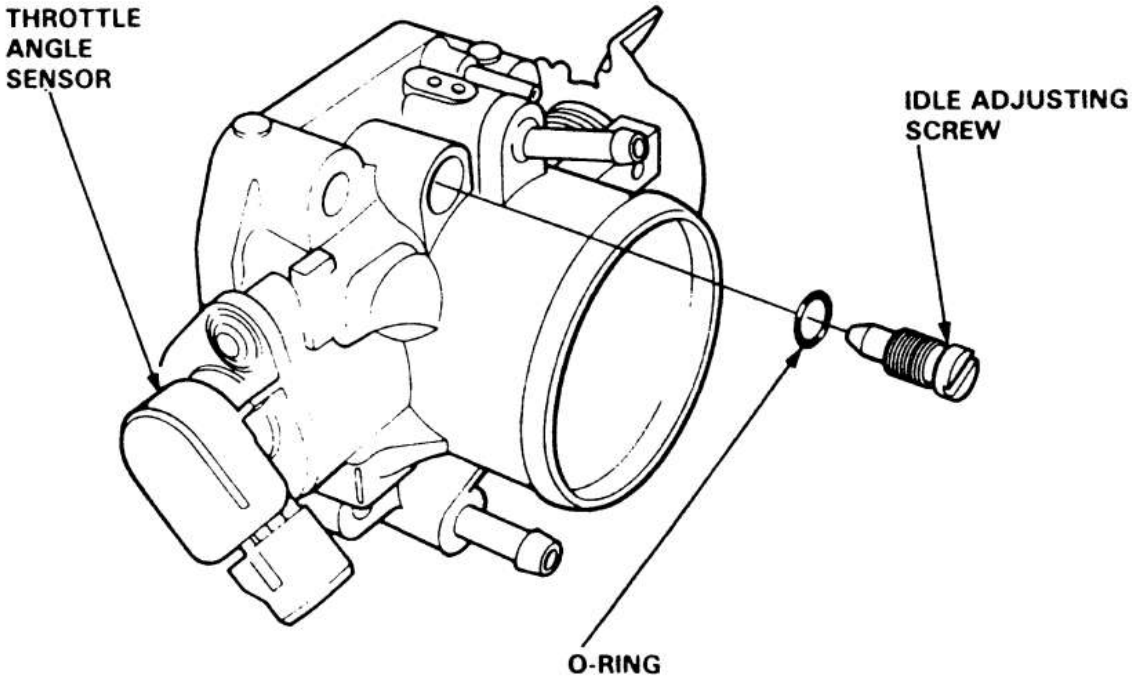

THROTTLE ANGLE SENSOR
IDLE ADJUSTING SCREW
O-RING

Fig. Fig. 1: El cuerpo del acelerador está unida a la entrada del colector de admisión. Utilice siempre una junta nueva en cualquier momento el cuerpo del acelerador se quita-1990-93 Acuerdo de muestra (los demás son similares)

7. Etiqueta y desconectar el control del acelerador y / o el cable del acelerador. No doble el cable.
8. Retire las tuercas que sujetan el cuerpo del acelerador a la cámara de admisión o pleno. Afloje cada tuerca 1.2 convierte a la vez para liberar la presión de manera uniforme.
9. Retire el conjunto del cuerpo del acelerador. Retire y deseche la junta.

Instalar:

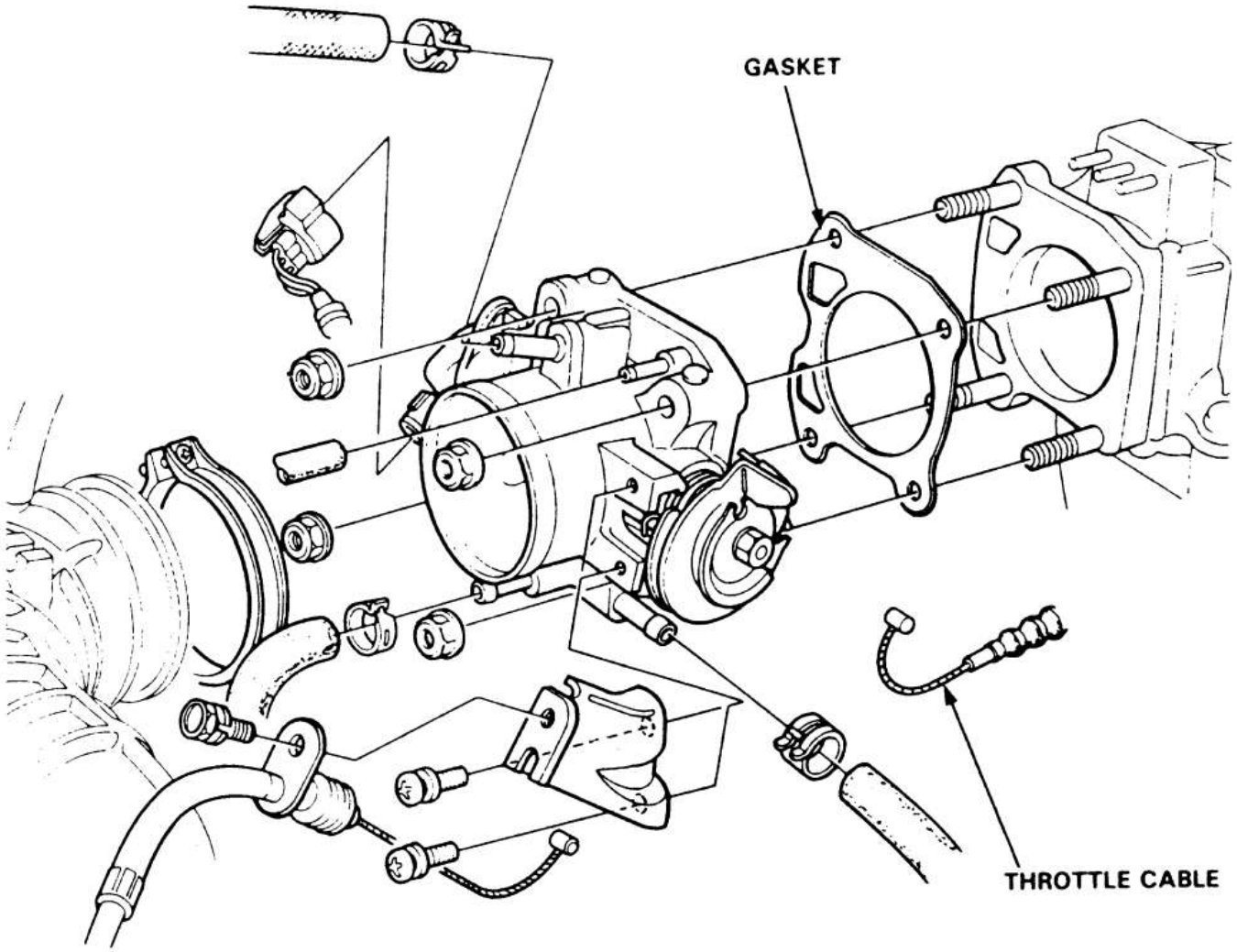
10. Instale una nueva junta en el pleno; instalar el cuerpo del acelerador en los espárragos. Tenga en cuenta que la junta por lo general no es simétrica; sólo hay una posición correcta para ello.
11. Instale las tuercas de retención. Apriete uniformemente y alternativamente a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. Instale el control del acelerador y / o cables de acelerador.
13. Conecte las mangueras de vacío y el cableado.
14. Conecte las mangueras de refrigerante.
15. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
16. Conecte los conductos de entrada de aire.

Posición del acelerador Sensor / ángulo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1


GASKET
THROTTLE CABLE

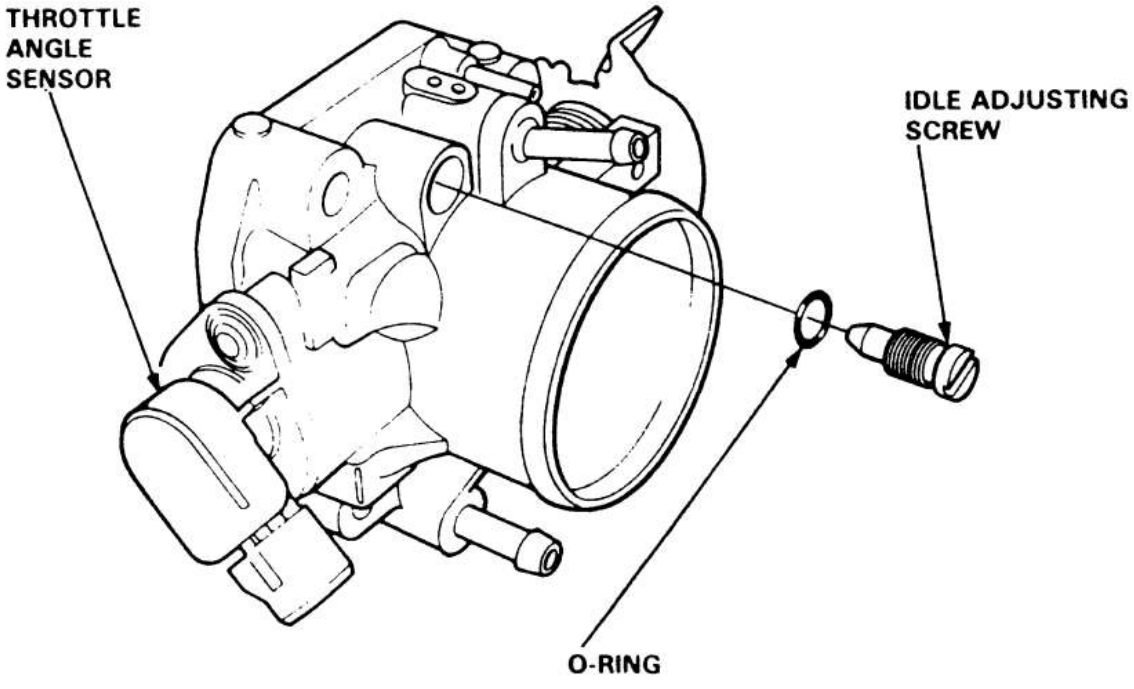

THROTTLE ANGLE SENSOR
IDLE ADJUSTING SCREW
O-RING

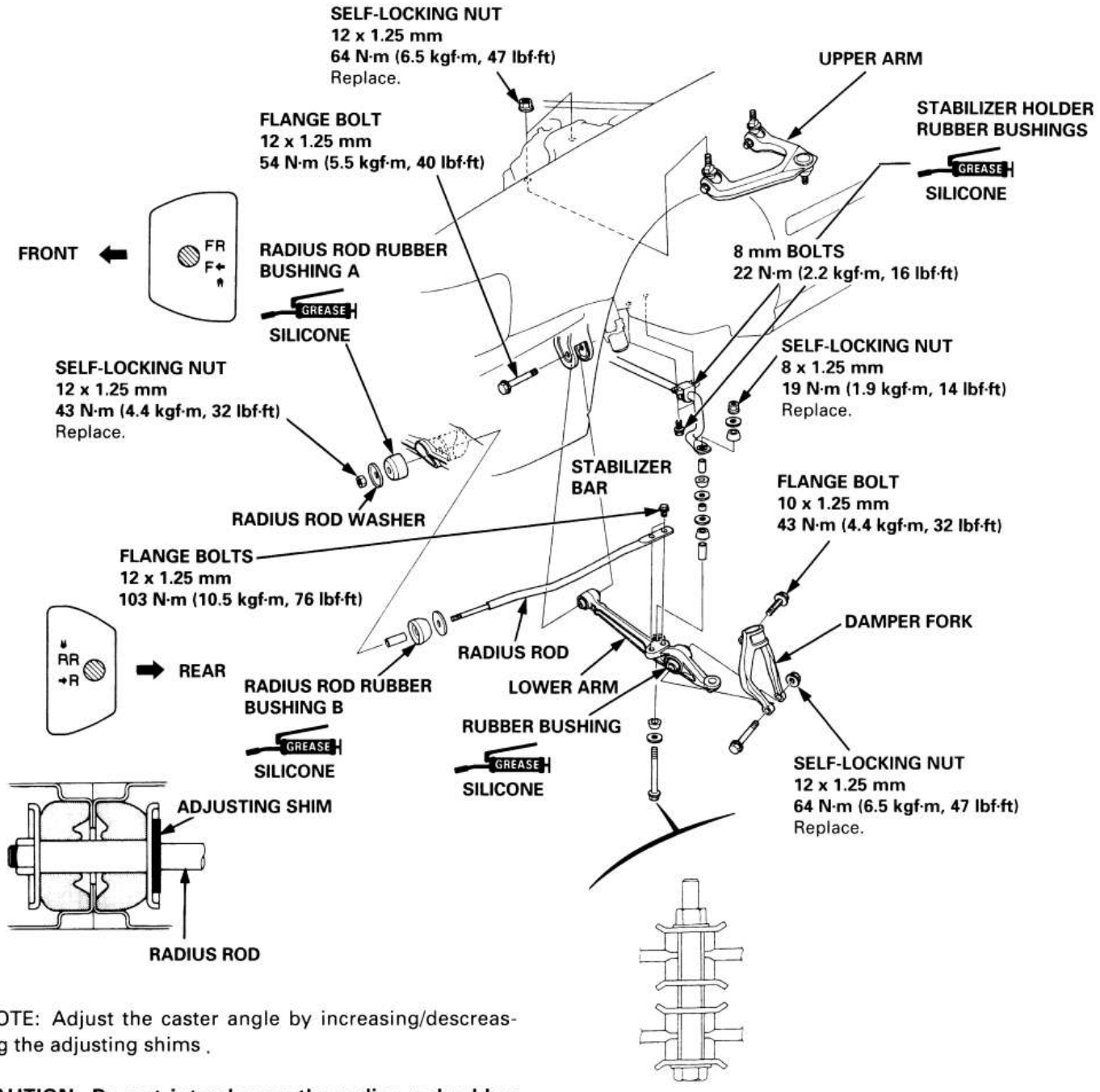
Fig. Fig. 1: El cuerpo del acelerador está unida a la entrada del colector de admisión. Utilice siempre una junta nueva en cualquier momento el cuerpo del acelerador se quita-1990-93 Acuerdo de muestra (los demás son similares)

El sensor de posición del acelerador está montado en el lado del cuerpo del acelerador y está conectado al eje del acelerador.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Si es necesario, retire el cuerpo del acelerador para el acceso.
3. El sensor se puede retirar aflojando los pernos de retención.
4. Vuelva a instalar en el orden inverso al desmontaje. Asegúrese de que el sensor está acoplado correctamente con el eje del cuerpo del acelerador.

COMPONENTES DE PAR ILUSTRACIONES

Impresión



NOTE: Adjust the caster angle by increasing/descreasing the adjusting shims .

CAUTION: Do not interchange the radius rod rubber bushings.

Fig. Fig. 13: 1992-1995 Prelude especificaciones de torsión de la suspensión delantera

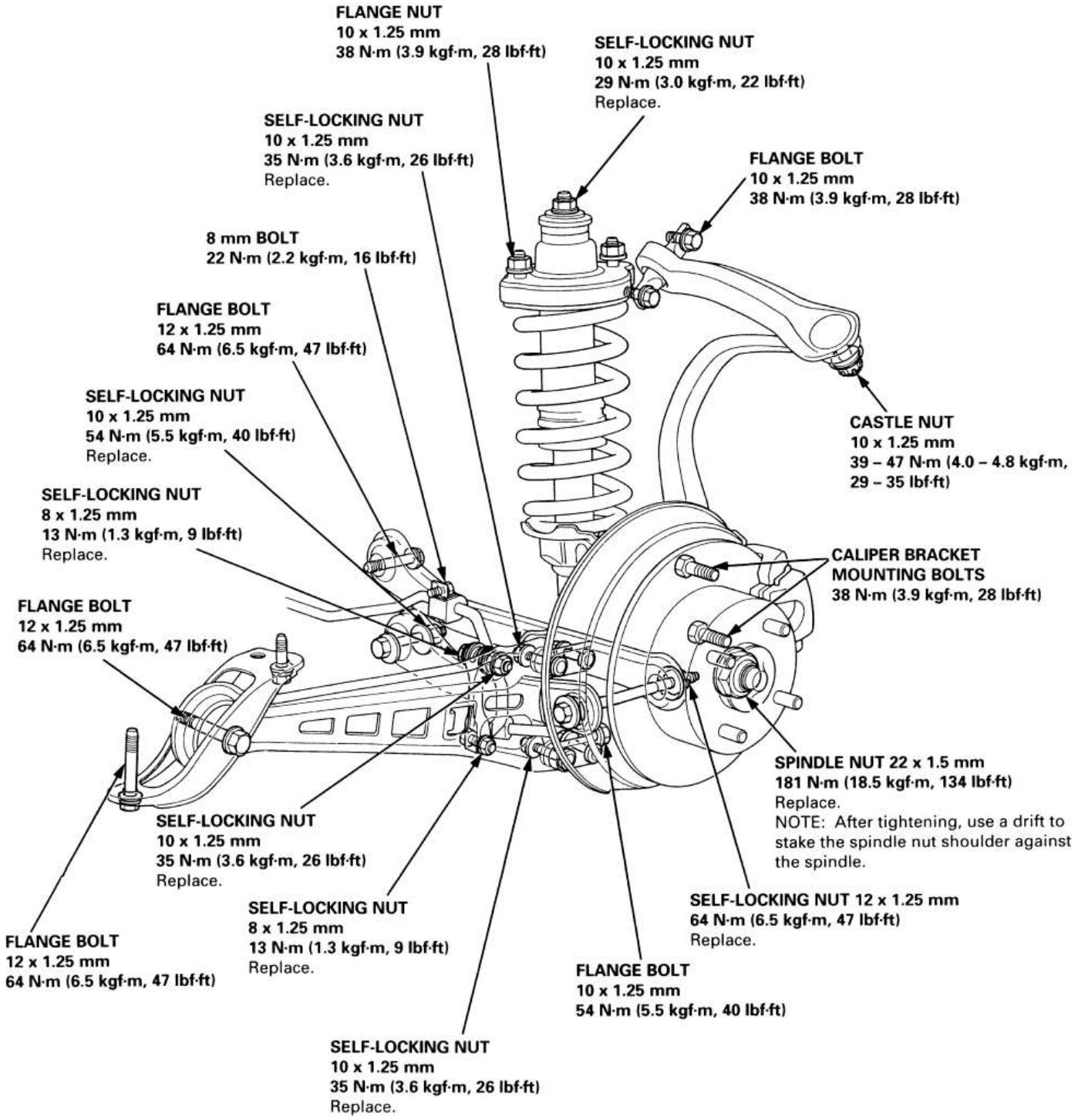


Fig. Fig. 14: 1992-1995 Prelude especificaciones de torsión suspensión trasera

- Suspensión delantera

SUSPENSIÓN DELANTERA

Impresión

PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión delantera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

Eje delantero y cojinete

Impresión

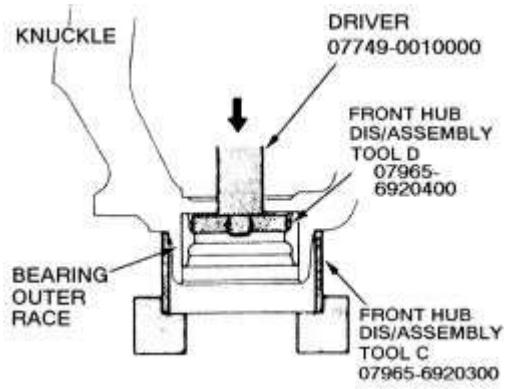
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Las herramientas de uso especial o su equivalente se requiere para estos procedimientos. Una prensa hidráulica, se requiere que los conductores y los soportes de diámetro correctos para el desmontaje del cubo y el cojinete. Si es necesario, tomar el muñón de la dirección de un taller mecánico o concesionario para cambiar los soportes.

1984-1985 Acuerdo

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Pulse el centro del muñón mediante los controladores de tamaño adecuado y una prensa hidráulica.
3. Retire los pernos que sujetan la protección contra salpicaduras.
4. Retire el snapring, a continuación, retire el cojinete exterior.
5. Girar el muñón y retire el sello de polvo hacia el interior, rodamiento y la pista interior.
6. Presione la pista exterior que lleva a cabo del muñón mediante el controlador de tamaño adecuado y una prensa hidráulica.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La pista exterior se elimina utilizando una prensa hidráulica

7. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

8. Retire el retén de polvo fuera de borda desde el cubo.

Cada vez que se eliminan los cojinetes de las ruedas, deben ser reemplazados por un nuevo conjunto de cojinetes y el sello de polvo exterior. No pueden ser reutilizados.

9. Limpie cualquier grasa vieja de los ejes de transmisión y los ejes en el coche.
10. Limpiar grasa vieja del concentrador y los nudillos y completamente secos y limpie todos los componentes.

Instalar:

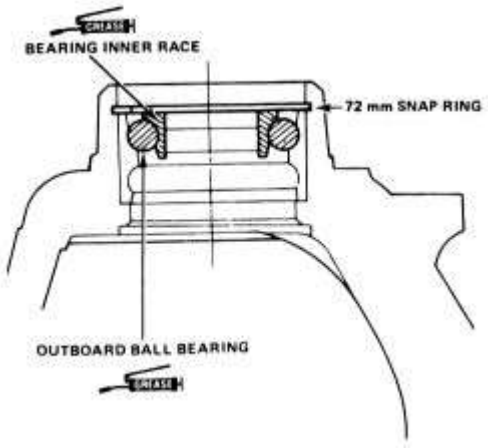
11. Durante el montaje de los rodamientos nuevos, debe empaquetarlos con grasa para rodamientos. Hacer esto:

A. Coloque un pegote de grasa en la palma de su mano izquierda.

B. La celebración de uno de los cojinetes en su mano derecha, arrastre la cara del cojinete en gran medida a través de la grasa.Esto se debe hacer para trabajar tanto la grasa como sea posible a través de los cojinetes de bolas y la jaula.

C. Gire el cojinete y seguir tire de ella a través de la grasa hasta que la grasa se embala cuidadosamente entre las bolas de rodamiento y la jaula, todo el cojinete. Podrás ver grasa que sale desde el lado limpio del cojinete si el lubricante se va todo el camino a través.Repetir esta operación hasta que todos los rodamientos están completamente lleno con grasa. *Este trabajo sucio se puede hacer mucho más fácil con el uso de un programa de compresión de cojinete. Esta práctica herramienta ajusta con firmeza sobre el cojinete; grasa se inyecta con una grasa-gun. Si se utiliza este sistema, hacer muy seguro de que la grasa se distribuye uniformemente y el cojinete está completamente lleno.*

12. Presione la carrera exterior del rodamiento en el muñón de uso de las herramientas utilizadas anteriormente, además de una base de instalación. No exceda de 2,5 toneladas de presión con la prensa.
13. Instalar el cojinete de bolas fuera de borda y su pista interior en el nudillo.
14. Instalar el snapring. Paquete de grasa en la ranura alrededor del borde de cierre del sello externo polvo de grasa.

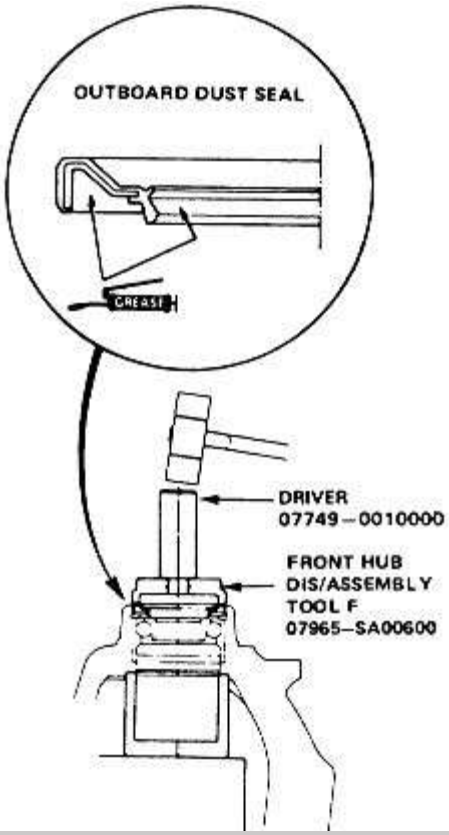


ENLARGE

Fig. Fig. 2: Durante la instalación, asegúrese de que el snapring es segura en su lugar

15. Conducir el sello de grasa fuera de borda en el nudillo, mediante un controlador de sello y un martillo, hasta que quede al ras con la superficie de nudillos.
16. Instalar la protección contra salpicaduras, a continuación, girar el muñón al revés e instalar el balón hacia el interior del cojinete y su pista interior.

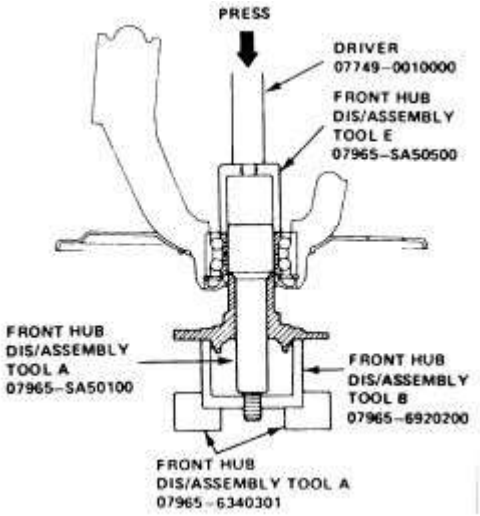
17. Paquete de grasa en la ranura alrededor del borde de cierre del retén de polvo hacia el interior.
18. Conducir el guardapolvo en el muñón de utilizar un controlador de sello.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: conducir con cuidado el sello de polvo en su sitio

19. Coloque el cubo en el soporte de prensa; establecer el nudillo en su posición en la prensa y aplicar presión a la baja. No exceda de 2 toneladas de presión durante la instalación.



ENLARGE

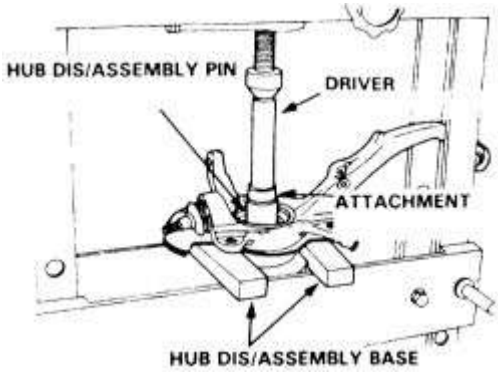
Fig. Fig. 4: Instalación del cubo sobre el nudillo

20. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

1986-1989 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

Ver Figuras 5, 6, 7, 8 y 9

1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Quitar los tornillos de protección contra salpicaduras del muñón.
3. Coloque el conjunto de articulación / cubo en una prensa hidráulica.Pulse el centro del muñón mediante un controlador del diámetro adecuado. Asegúrese de apoyar el nudillo al pulsar el cubo fuera.

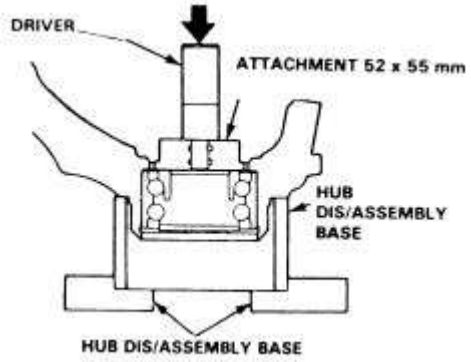


ENLARGE

Fig. Fig. 5: Pulse el centro del muñón mediante un controlador del diámetro adecuado (asegúrese de apoyar el nudillo)

El cojinete debe ser reemplazado por uno nuevo después de la eliminación. No se puede volver a utilizar.

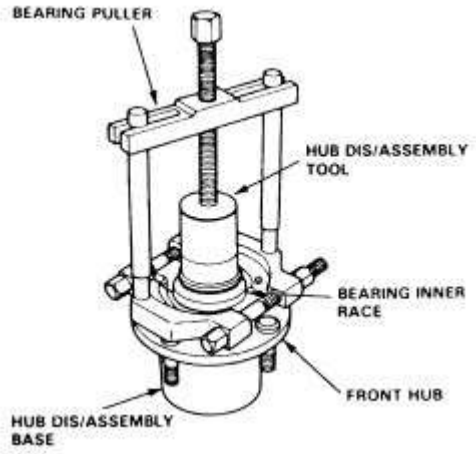
4. Retire la protección contra salpicaduras y snapring del muñón.
5. Presione el cojinete de la rueda fuera del nudillo mientras que el apoyo del nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Apoyar el nudillo, a continuación, pulse el rodamiento a cabo

6. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

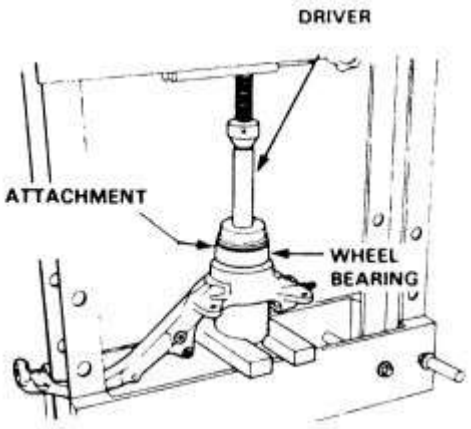


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un tirador se requiere para eliminar la pista exterior del rodamiento

Instalar:

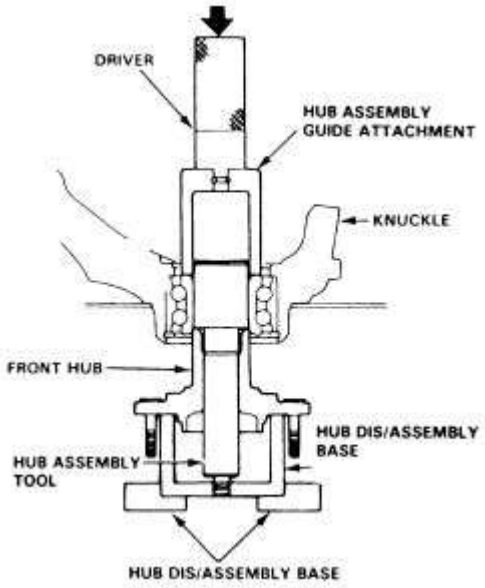
7. Limpiar el muñón y el cubo a fondo.
8. Presione un nuevo cojinete de la rueda en el muñón de usar un conductor mientras que el apoyo del nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Apoyar el nudillo, a continuación, pulse en el nuevo rodamiento

9. Instalar el snapring.
10. Instalar el protector contra salpicaduras de apretar los tornillos hasta que quede apretado.
11. Presione el nudillo en el cubo utilizando un controlador de tamaño adecuado y la prensa hidráulica.



ENLARGE

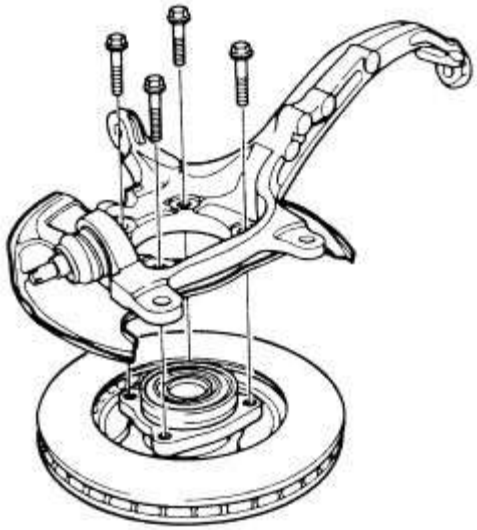
Fig. Fig. 9: Apoyo al cubo, a continuación, pulse el nudillo en el cubo

12. Instalar un nuevo sello en el nudillo.
13. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

1990-1995 Acuerdo

Vea las figuras 10, 11, 12, 13 y 14

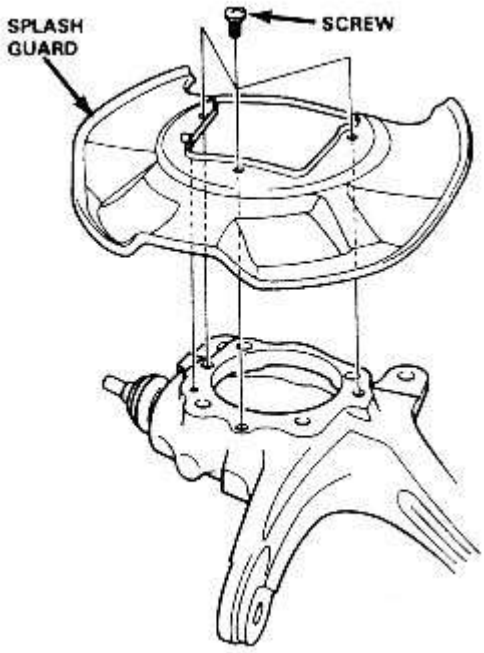
1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Retire los cuatro tornillos y retire el nudillo de la unidad de cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: El nudillo se fija al cubo por cuatro pernos

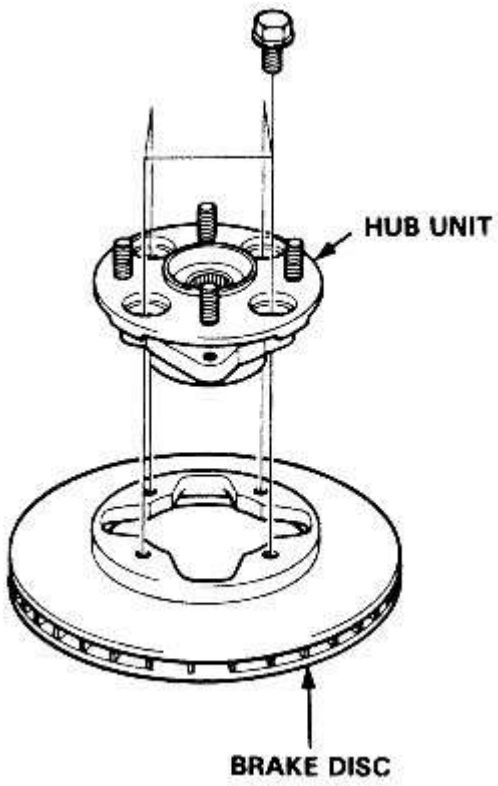
3. Retire el protector de salpicaduras del muñón.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: La protección contra salpicaduras está asegurada por una serie de tornillos

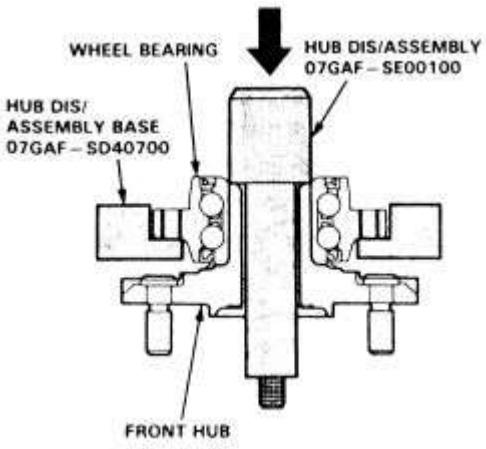
4. Retire los cuatro tornillos y separe la unidad de cubo del disco de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los cuatro pernos que sujetan el eje al disco de freno

5. Coloque la unidad de cubo en una prensa hidráulica. Apoyar el conjunto de cojinete de la rueda y pulse el centro de la asamblea.



ENLARGE

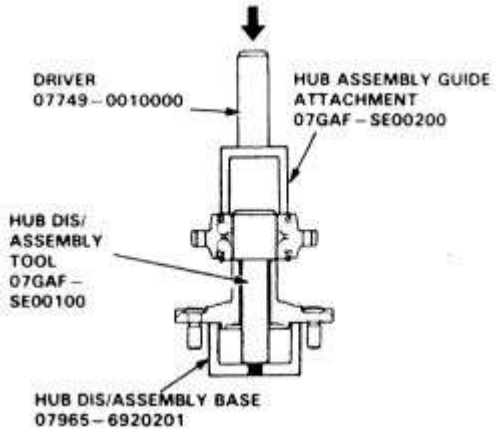
Fig. Fig. 13: presionar el cubo fuera del conjunto de soporte como se muestra

6. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

El cojinete de la rueda debe ser reemplazado por uno nuevo después de la eliminación.

Instalar:

7. Limpiar el muñón y el cubo a fondo.
8. Coloque el cubo en una prensa hidráulica. Presione un nuevo cojinete de la rueda en el cubo usando un conductor del diámetro adecuado.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: presionar un nuevo cojinete de la rueda en el cubo usando un conductor del diámetro apropiado

9. Instalar el cubo en el disco de freno y apretar los tornillos a 40 pies. Lbs.(55 Nm).
10. Instalar la protección contra salpicaduras. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
11. Instale el muñón en el cubo; apriete los pernos a 33 pies. lbs. (45 Nm).
12. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

Alineación de la rueda delantera

Impresión

Vea la Figura 1

La alineación de las ruedas delanteras es esencial si su coche es ir, parar y girar como se ha diseñado. La alineación puede ser alterado por colisión, sobrecarga, mala reparación o componentes doblados.

Si se hace una diagnosis pobre comportamiento en carretera de manipulación extraña y / o, el primer lugar para buscar es los neumáticos. A pesar de que los neumáticos pueden usar como consecuencia de un problema de alineación, desgastado o mal los neumáticos inflados pueden hacer que perseguir problemas de alineación que no existen.

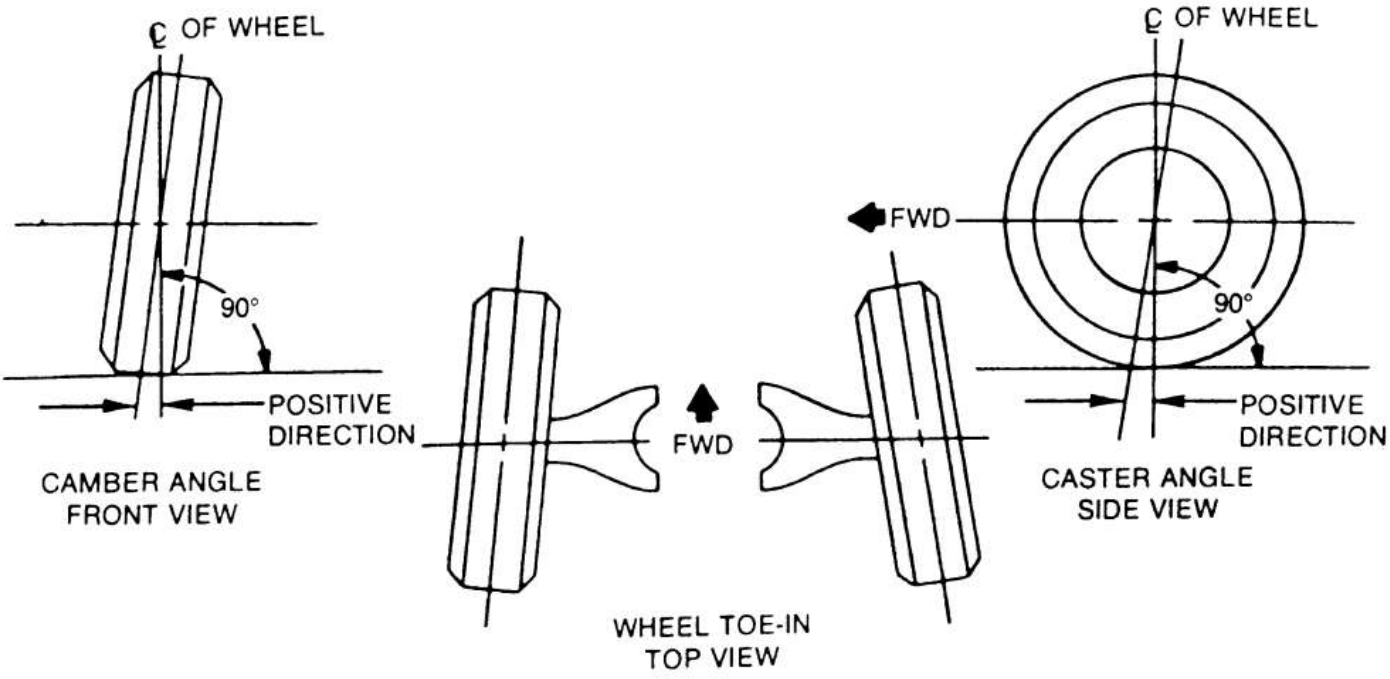


Fig. Fig. 1: ángulos de alineación

Una vez que haya eliminado todas las demás causas, descargar todo desde el tronco, excepto la rueda de repuesto, ajustar las presiones de los neumáticos al nivel correcto y llevar el coche a un centro de la alineación de buena reputación. Dado que los ajustes de alineación se miden en incrementos muy pequeños, es casi imposible para el mecánico casa para determinar con precisión los ajustes. Las explicaciones que siguen le ayudará a entender las tres dimensiones de la alineación: echador, comba y de los pies.

CASTOR

Caster es la inclinación del eje de dirección, ya sea hacia adelante o hacia atrás desde la vertical, cuando se ve desde el lado del vehículo. Una inclinación hacia atrás se dice que es positiva y una inclinación hacia adelante se dice que es negativo. Los cambios en la máquina de colada afectan la tendencia en línea recta del vehículo y el "retorno a la central" de la dirección después de una

vuelta. Si la curvatura es radicalmente diferente entre las ruedas izquierda y derecha (como después de golpear un bache importante), el coche va a exponer un tirón desagradable a un lado.

COMBA

Camber es la inclinación de las ruedas de la vertical (que se inclina en o hacia fuera) cuando se ve desde la parte delantera del vehículo. Cuando las ruedas se inclinan hacia afuera en la parte superior, se dice que la curvatura de ser positivo. Cuando las ruedas inclinación hacia adentro en la parte superior del ángulo de caída se dice que es negativo. La cantidad de inclinación se mide en grados de la vertical. Esta medición se denomina ángulo de inclinación.

Camber afecta a la posición del neumático en la superficie de la carretera durante el movimiento de suspensión vertical y en las curvas. Los cambios en el ángulo de caída afectan el comportamiento y manejabilidad cualidades del coche, así como el desgaste de los neumáticos. Muchos patrones de desgaste de los neumáticos indican problemas relacionados con la comba-de desalineación, sobrecargar o malos hábitos de conducción.

DEDO DEL PIE

Dedo del pie es el giro dentro o fuera (paralelismo) de las ruedas. La cantidad real de ajuste de dedo del pie es normalmente sólo una fracción de pulgada. El propósito de toe-in (o fuera) especificación es para asegurar la rodadura paralela de las ruedas. Toe-in también sirve para compensar las pequeñas desviaciones del sistema de apoyo a la dirección que se producen cuando el vehículo está rodando hacia adelante.

Cambio del ajuste del dedo del pie afectará radicalmente la "sensación" general de la dirección, el comportamiento del coche en la frenada, desgaste de los neumáticos e incluso la economía de combustible. dedo del pie excesiva (dentro o fuera) provoca un arrastre excesivo o fregar los neumáticos.

Dedo del pie es ajustable en todas las Honda. Se mide generalmente en pulgadas decimales o grados. Se ajusta aflojando la tuerca de bloqueo en cada extremo de tirante y girando la varilla hasta que se consigue la lectura correcta.Las varillas, izquierdo y derecho, deben permanecer iguales en longitud durante todos los ajustes.

Baja Ball Joint

Impresión

INSPECCIÓN

1. Criar y mantener a la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
2. Sujetar un indicador de cuadrante en el brazo de control inferior y coloque la punta del indicador en el muñón de la dirección, cerca de la articulación de rótula.
3. Coloque una prybar entre el brazo de control inferior y el muñón de la dirección.
4. La labor de la rótula de ida y vuelta para comprobar si está flojo. Si el movimiento es superior a 0,02 pulg. (0,5 mm), reemplace la junta de rótula.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

Bajar las rótulas en 1984-85 y 1992-95 Acuerdos Preludios son integrales con el brazo de control. Si la articulación se afloja, el brazo de control inferior debe ser reemplazado.
Este procedimiento se lleva a cabo después de la eliminación de la articulación de la dirección y requiere el uso de las siguientes herramientas especiales o su equivalente:

herramienta de instalación de la junta de rótula eliminación / Nº 07965-SB00100 de Acuerdos través de 1990 y hasta 1991 Preludios
herramienta de instalación de la junta de rótula eliminación / Nº 07HAF-SF10110 para 1990-95 Acuerdos

Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07965-SB00200 para 1985-87 Preludios

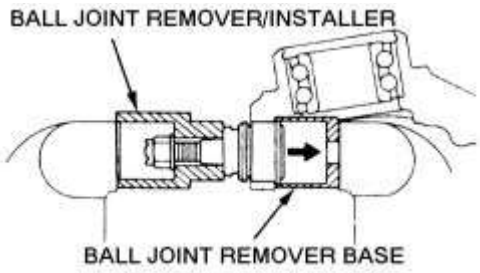
Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07965-SB00300 para 1986-89 y 1988-91 Acuerdos Preludios

Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07HAF-SF10130 para 1990-95 Acuerdos

Un gran tornillo de banco

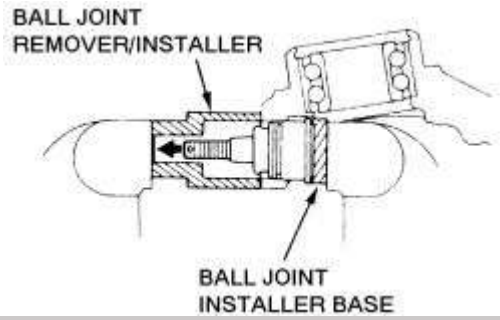
Boot herramienta de guía de clip Nº 07974-SA50700 o 07GAG-SD40700

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el conjunto de articulación / cubo con el conjunto anexo. Haga palanca en el snapring y retire la bota.
3. Haga palanca en el snapring fuera de la ranura en la articulación de rótula.
4. Utilizando la herramienta de eliminación de rótula con el extremo grande hacia afuera, apriete la tuerca de bola de articulación.
5. Coloque la herramienta de eliminación de base de la rótula y fijar el conjunto en un gran tornillo de banco. Presione la rótula de la articulación de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: se necesitan herramientas especiales para eliminar ...

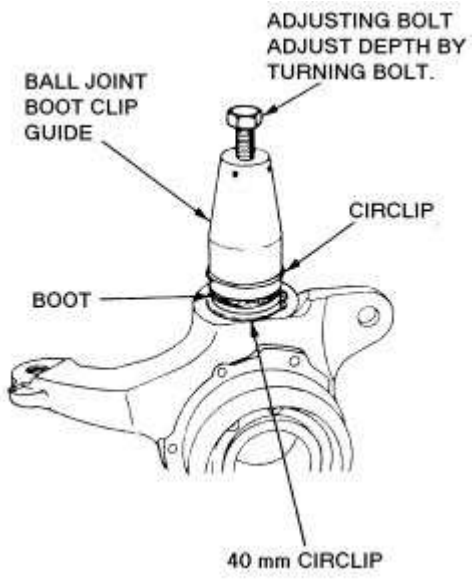


ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... e instalar la junta de rótula en el muñón

Instalar:

6. Coloque la nueva junta de bola en el agujero del muñón de la dirección.
7. Instalar la herramienta de instalación de la junta de rótula con el extremo pequeño hacia afuera.
8. Coloque la herramienta de base de instalación en la rótula y fijar el conjunto en un gran tornillo de banco. Presione la rótula en el muñón de la dirección.
9. Asentar el snapring en la ranura de la rótula.
10. Ajustar la herramienta de guía de pinza de arranque con el perno de ajuste hasta que el extremo de la herramienta se alinea con la ranura en el arranque. Deslice el clip sobre la herramienta y en su posición.
11. Instalar el muñón y el cubo.
12. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Una herramienta de guía especial se usa para prevenir daños en el arranque durante la instalación de la pinza

Brazos de control inferiores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

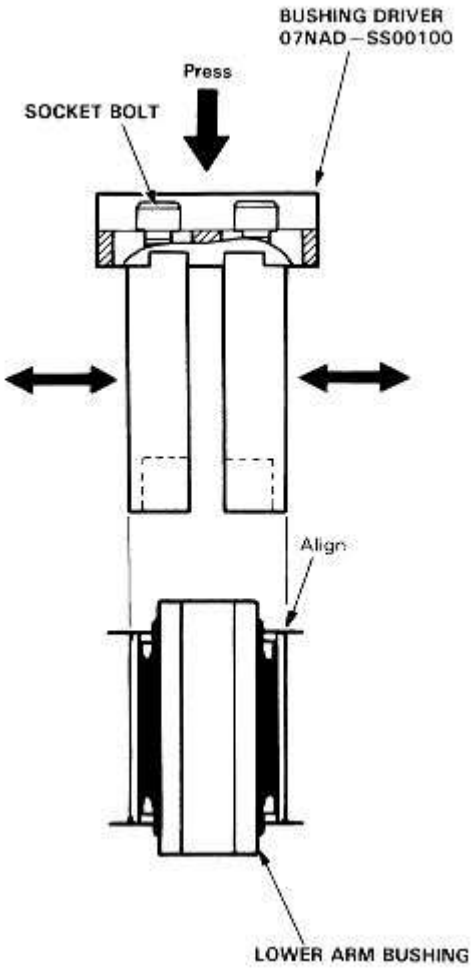
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura. Quitar las ruedas delanteras.
3. Apoyar adecuadamente el cubo y muñón con un gato. Utilizar un separador de rótula para desconectar el brazo inferior rótula. Tenga cuidado de no dañar el sello.
4. Retire la barra estabilizadora pernos de retención.
5. Retire el perno de sujeción del amortiguador tenedor al brazo de control.
6. Retire el perno de pivote del brazo inferior.
7. Retire el brazo inferior. Compruebe los bujes cuidadosamente en busca de desgaste o deterioro. Reemplazar los casquillos si no se encuentra ningún desgaste. Incluso si los bujes no se reemplazan, la limpieza de los centros y los ejes de los pernos.
8. Instale en el orden inverso. Apriete el brazo de control inferior al perno del chasis de 40 pies. Lbs. (55 Nm).
9. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REEMPLAZO DE BUJES

Vea la Figura 1

Este procedimiento requiere el uso de la herramienta 07NAD-SS00100 o una herramienta de eliminación casquillo equivalente y una prensa hidráulica.

1. Retire el brazo de control inferior del vehículo.
2. Coloque el brazo inferior de la prensa con la superficie mecanizada hacia abajo.
3. Ajuste el controlador para que coincida con el diámetro interior del agujero del buje. Apriete el perno de cabeza con seguridad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El conductor puede ajustar para que coincida con el diámetro del orificio del buje o casquillo según sea necesario

4. Coloque el controlador en el buje, a continuación, empuje el buje del brazo usando la prensa.

Instalar:

5. Coloque el brazo inferior con el lado con acabado hacia arriba.
6. Ajuste el controlador para que coincida con el diámetro exterior del casquillo.
7. Coloque el controlador en el buje, a continuación, empujar el casquillo (usando la prensa) en el brazo hasta que el borde del casquillo está a nivel con la superficie mecanizada del brazo.
8. Instalar el brazo de control inferior.

MacPherson / Damper

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

Se requiere el uso de un compresor de muelle helicoidal para este procedimiento. Un compresor de muelle debe ser utilizado para retener la primavera antes de sacarlo del puntal. Si no se utiliza esta herramienta puede dar lugar a daños en los componentes, así como lesiones graves o incluso mortales.

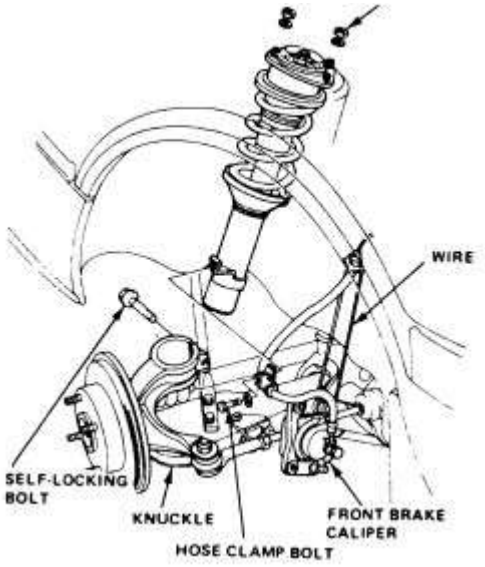
PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión delantera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

1984-1985 Acuerdo

Vea la Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del vehículo.Asegúrese de que los soportes estén colocados correctamente.
3. Quitar las ruedas delanteras.
4. Desconectar la abrazadera de la manguera del freno del puntal.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza de freno, a continuación, retire la pinza. Use hilo o alambre rígido para colgar la pinza fuera del camino.No desconecte la manguera de freno de la pinza.
6. Desconectar la barra estabilizadora del brazo de control inferior.
7. Eliminar la pinchbolt en la parte inferior del puntal. Coloque un gato u otro soporte debajo del brazo de control. Utilice un plástico o caucho con cara de martillo para golpear los nudillos hacia abajo y fuera del puntal;no permita que el disco y el montaje nudillo a caer cuando se suelta.
8. En el compartimiento del motor, retire la tapa de goma y las 3 tuercas del montaje superior del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Strut montaje usado en 1984-85 Acuerdos

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

9. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el puntal en su posición en el punto de montaje superior.Asegúrese de que la lengüeta de la base del puntal está alineado con la ranura en el tenedor puntal. Instalar y apriete a mano las tuercas.
11. Con el puntal correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto forzará el puntal en el nudillo.
12. Coloque y apriete el pinchbolt autoblocante a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
13. Apriete las tres tuercas de fijación superiores 28 pies. Lbs. (39 Nm).Instalar el tapón de goma en la parte superior de montaje.
14. Instalar la barra estabilizadora y apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
15. Monte la pinza de freno. Instalar el clip de la línea de freno al puntal;apriete sólo a 7 pies. lbs. (10 Nm).
16. Instalar las ruedas delanteras y bajar el coche al suelo.

1986-1995 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

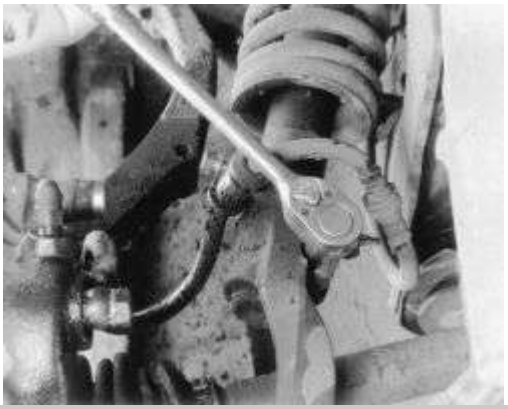
Ver figuras 2, 3, 4, 5 y 6

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Criar y mantener a la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato. Quitar las ruedas delanteras.
3. Desconectar el soporte de línea de freno del puntal. Retire el amortiguador pinchbolt tenedor.



ENLARGE

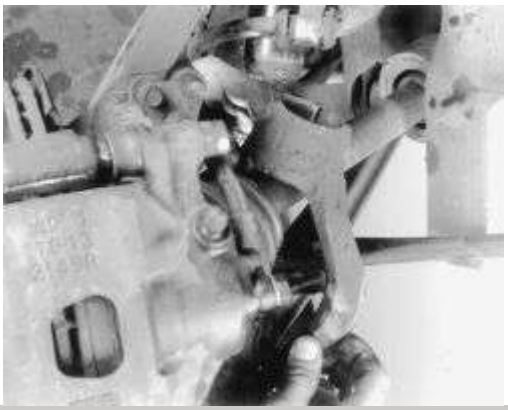
Fig. Fig. 2: Quitar el tornillo que sujeta el soporte línea de freno



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el amortiguador pinchbolt tenedor ...

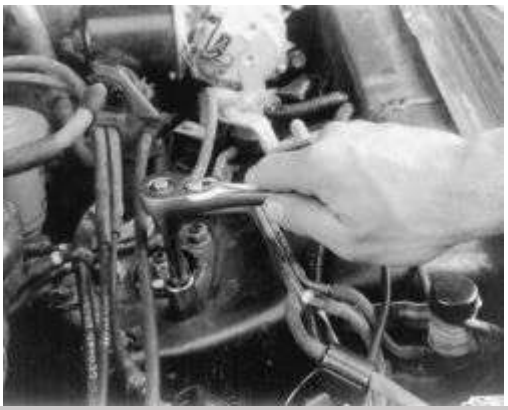
4. Separar el tenedor del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... entonces separar el tenedor de la compuerta

5. Retire las tres tuercas de la torre de choque en el compartimiento del motor. Retire el conjunto del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire las tres tuercas que sujetan el amortiguador de choque de la torre ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... luego baje el conjunto de la compuerta del vehículo

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

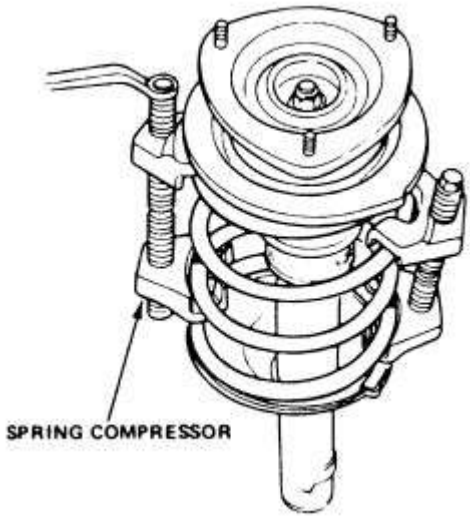
Instalar:

6. Instalar el tenedor amortiguador sobre el eje de transmisión y el antebrazo. Instalar el amortiguador en el tenedor de modo que la pestaña puntal coincide con la ranura en el tenedor. Alinear los tres tornillos superiores con los orificios en la torre de shock.
7. Instalar los pernos y tuercas apretadas a mano, pero asegúrese de que todos están presentes y razonablemente cómodo.
8. Con el amortiguador correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto forzará el amortiguador en el tenedor.
9. Apriete el perno tenedor inferior a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
10. Apriete el pinchbolt a 32 ft. Lbs. (44 Nm). No apriete las tuercas de montaje de la parte superior todavía.
11. Instalar la abrazadera de la manguera del freno al puntal.
12. Instalar las ruedas delanteras. Bajar el vehículo al suelo.
13. Con el peso del coche en la suspensión, apretar las tuercas de montaje superior a 28 ft. Lbs. (39 Nm).
14. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Véanse las figuras 7, 8, 9 y 10

1. Retire la unidad del amortiguador / amortiguador del vehículo.
2. Instalar un compresor de muelle en la primavera. Estas herramientas están generalmente disponibles en los proveedores de piezas de automóviles. Hay muchos tipos diferentes; siga cuidadosamente las instrucciones del fabricante. Apretar el compresor sólo lo suficiente para tomar la tensión del asiento de resorte superior.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un compresor de muelle debe ser utilizado cuando se desmonta el puntal

3. Con el resorte comprimido, quitar el centro o en el asiento de la tuerca.Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se está quitando la tuerca.





Fig. Fig. 8: Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se está quitando la tuerca

4. Retire el soporte superior. Retirar con cuidado los sellos, separadores y de soporte (en 1984-85) Acuerdos en la parte superior del amortiguador;mantenerlos en orden para su colocación correcta. Retire el resorte comprimido.
5. Si el muelle va a ser reemplazado, liberar la tensión en los brazos del compresor lentamente. Retire la herramienta cuando el muelle está en la longitud normal sin tensión en el compresor.
6. A mano, comprobar el amortiguador para un funcionamiento suave a través del rango completo de viaje. Compruebe también para la suavidad en los movimientos cortos de 2-4 pulg. (51-102mm). Vuelva a colocar la unidad si se siente ningún signo de los viajes de unión o irregular.

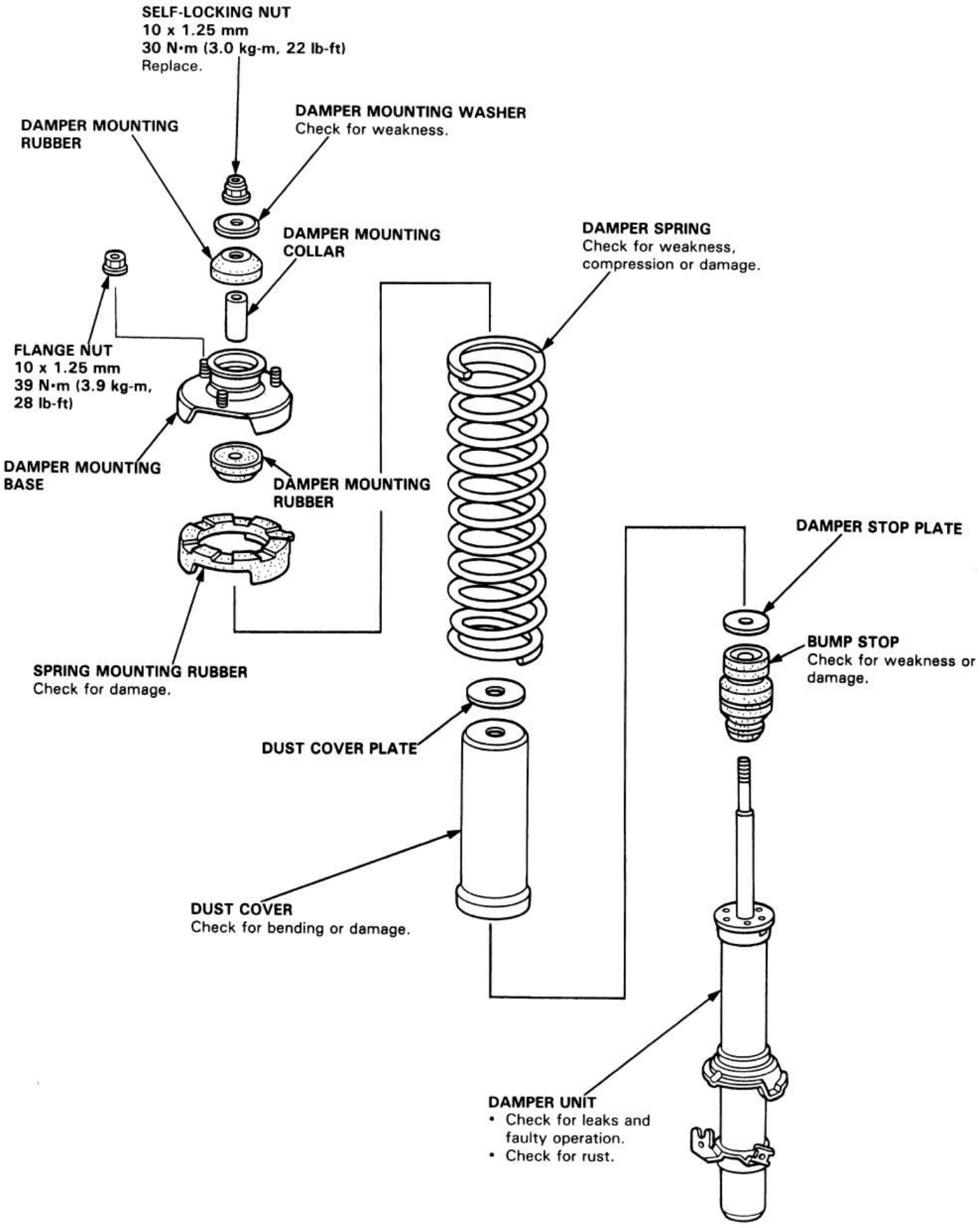

SELF-LOCKING NUT
10 x 1.25 mm
30 N·m (3.0 kg-m, 22 lb-ft)
Replace.
DAMPER MOUNTING WASHER
Check for weakness.
DAMPER MOUNTING RUBBER
DAMPER MOUNTING COLLAR
DAMPER SPRING
Check for weakness, compression or damage.
FLANGE NUT
10 x 1.25 mm
39 N·m (3.9 kg-m, 28 lb-ft)
DAMPER MOUNTING BASE
DAMPER MOUNTING RUBBER
DAMPER STOP PLATE
BUMP STOP
Check for weakness or damage.
SPRING MOUNTING RUBBER
Check for damage.
DUST COVER PLATE
DUST COVER
Check for bending or damage.
DAMPER UNIT
• Check for leaks and faulty operation.
• Check for rust.

Fig. Fig. 10: montaje y componentes de amortiguación utilizados en 1986-95 Acuerdos y Preludios

Armar:

7. Mantenga la unidad del amortiguador en posición vertical. Si se utiliza un tornillo de banco, cojín las mandíbulas para evitar daños a la unidad del amortiguador / amortiguador.
8. Instalar el tope de suspensión de caucho en el eje.
9. Comprimir el muelle e instalarlo en el choque. Asegúrese de que la bobina inferior se alinea exactamente en la parte inferior del asiento.Instalar la cubierta de polvo eje.
10. Instalar el asiento superior del resorte, espaciadores, teniendo (en 1984-85 Acuerdos), el sello y el monte. En 1984-85 Acuerdos, cubrir ambos lados del rodamiento de agujas con grasa antes de instalarlo. Asegúrese de que el asiento superior del resorte se alinea con la bobina superior del muelle.
11. Instalar una nueva tuerca del eje superior. Apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm) en 1984-85 Acuerdos y 22 ft. Lbs. (30 Nm) en todos los demás modelos.
12. liberar lentamente el compresor de muelle, asegurándose de que la liberación por muelle encaja en el soporte superior correctamente.
13. Instalar la unidad del amortiguador / amortiguador en el vehículo.

Radio de varilla / Compresión de Rod

Impresión

La varilla de radio, atornillada entre el brazo inferior y el cuerpo o subtrama, mantiene el brazo de control en su lugar contra las fuerzas de aceleración y frenado. El extremo posterior o trasero de la varilla está montado en casquillos para permitir que sólo un poco de movimiento en el sistema. Si los bujes o no, la suspensión delantera se puede tirar fuera de su posición. Ruido, desgaste de los neumáticos y la manipulación deteriorado pueden ser resultado de casquillos de desgaste o mal funcionamiento. Si la barra se dobla de forma visible, como de alguien elevando el coche con un gato debajo de la barra, la barra debe ser reemplazado.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y soportar firmemente la parte delantera del coche.
3. Retire la rueda.
4. Aflojar la tuerca en la parte trasera de la varilla de radio. Retire la tuerca, arandelas, bujes, etc. Mantenerlos en el orden correcto para la reinstalación.
5. Retire los pernos que sujetan la varilla al brazo de control. Retire la varilla.

Instalar:

6. Inspeccionar los bujes cuidadosamente en busca de desgaste o deformación. Reemplazarlos si se encuentra algún daño.
7. Montar la varilla en su lugar e instale los tornillos en el brazo de control.Apretar los pernos a 40 pies. Lbs. (55 Nm) en Acuerdos través de 1989 y Preludios y 1991. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apretar los tornillos a 76 pies. Lbs. (105 Nm).
8. Instalar los bujes, arandelas y espaciadores en la varilla. Instalar una nueva tuerca de seguridad. En todos excepto 1992-95 Preludios, apretar la tuerca fin a 33 ft. Lbs. (44 Nm). En 1992-95 Preludios, apriete la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
9. Instalar las ruedas y bajar el vehículo.
10. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Barra estabilizadora / Sway Bar

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras.
4. Desconectar la barra estabilizadora extremos de ambos brazos de control inferiores.
5. Retire los pernos de retención de los soportes de casquillo de barra estabilizadora.
6. Retire la barra estabilizadora.

Examinar los bujes de goma muy cuidadosamente en busca de grietas o deformaciones. Limpiar las superficies interior y exterior de los casquillos antes de la instalación.

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.Asegúrese de que los casquillos están correctamente asentados en sus soportes. Apretar los soportes a 12 ft. Lbs. (16 Nm) y los montajes finales o los pernos de enlace a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
8. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Muñón de la dirección

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1985 Acuerdo

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Haga palanca en la lengüeta de bloqueo fuera de eje, y luego aflojar la tuerca. Afloje un poco las tuercas de la rueda.
3. Levante la parte delantera del coche y lo apoye con soportes de gato.Retire la rueda delantera y el eje de la tuerca.
4. Retire los pernos de sujeción de la pinza de freno y separar la pinza del muñón. No deje que la pinza de colgar por la manguera del freno, pero lo apoye con un trozo de alambre.
5. Retire los tornillos de sujeción del rotor del freno de disco. Atornille dos de 8 x 1,25 x 12mm tornillos en los agujeros de eliminación de frenos de disco, y girar los tornillos para empujar el rotor lejos del centro.

Gire cada tornillo sólo dos vueltas a la vez para evitar la desalineación del disco.

6. Desconectar la barra de dirección del nudillo.
7. Retire el brazo inferior bola tornillo de unión y la tuerca.
8. Separar el brazo inferior del muñón.
9. Afloje el lockbolt que retiene el puntal en el nudillo. Toque en la parte superior del nudillo con un martillo recubiertos de material plástico y deslice hacia fuera el choque.
10. Remueva el muñón y el cubo del eje de transmisión.

Instalar:

11. Coloque el muñón en el vehículo.
12. Instalar el perno inferior del brazo de control y la tuerca. Instalar el lockbolt asegurar el puntal en el muñón. Apriete el perno del brazo de control 40 ft. Lbs. (55 Nm) y la lockbolt a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
13. Conectar la barra de acoplamiento en el muñón.
14. Instalar el disco de freno y la pinza.
15. Instalar una tuerca de husillo nueva en el extremo del eje de transmisión.Apriete la tuerca de husillo cómodo. Cuando el vehículo está en sus ruedas en el suelo, apriete la tuerca de husillo a 137 ft. Lbs. (190 Nm) y la participación de la tuerca en la ranura.

1986-1989 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Haga palanca en el juego tuerca de husillo de distancia del husillo y afloje la tuerca.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire la rueda y la tuerca de husillo.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza y la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No deje la pinza de colgar la manguera del freno.
6. Retire los tornillos de sujeción del freno de disco de 6 mm. Atornille dos de 8 x 1,25 x 12mm tornillos en el disco para empujarlo lejos del centro.

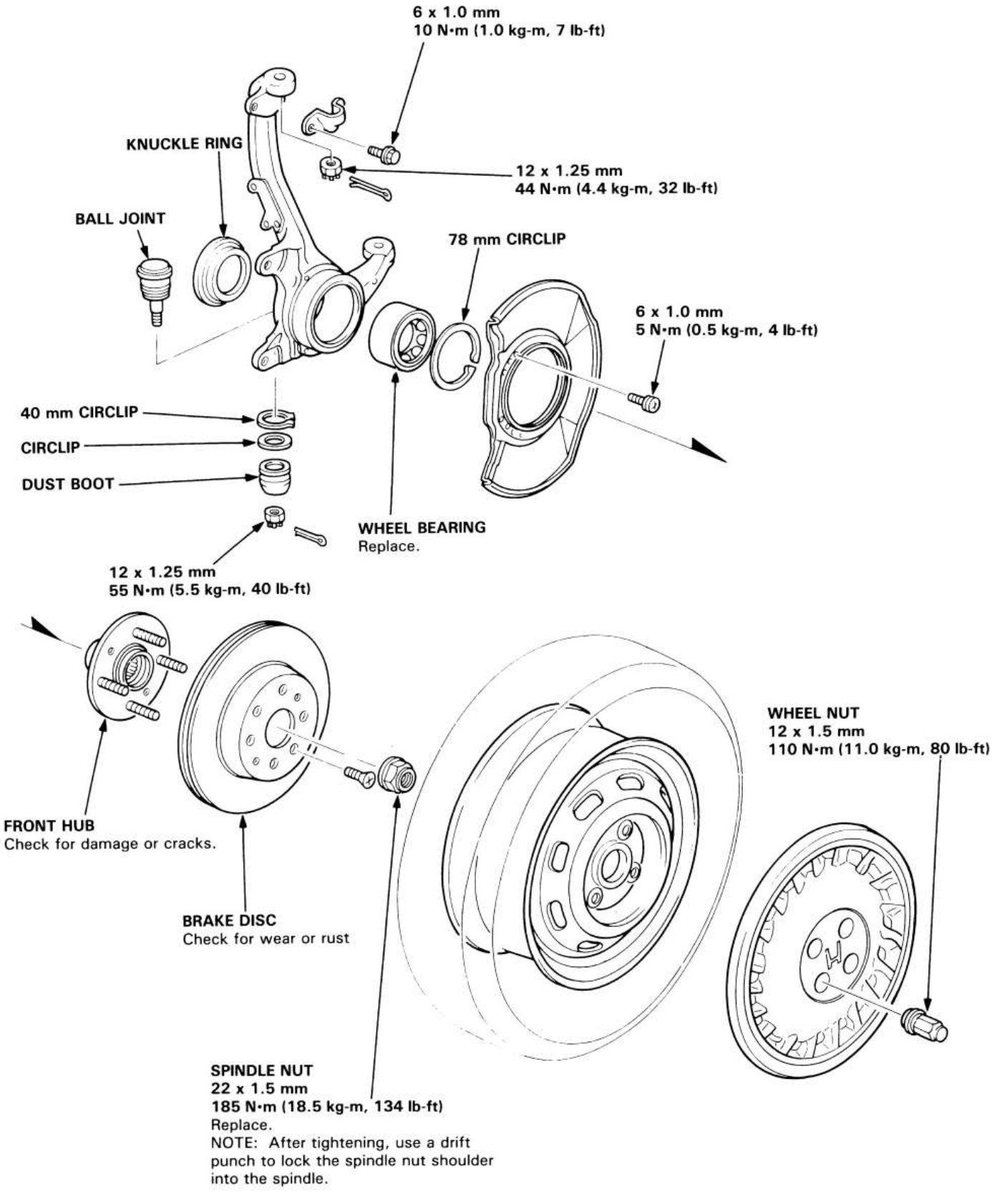

6 x 1.0 mm
10 N·m (1.0 kg-m, 7 lb-ft)
KNUCKLE RING
12 x 1.25 mm
44 N·m (4.4 kg-m, 32 lb-ft)
BALL JOINT
78 mm CIRCLIP
6 x 1.0 mm
5 N·m (0.5 kg-m, 4 lb-ft)
40 mm CIRCLIP
CIRCLIP
DUST BOOT
WHEEL BEARING
Replace.
12 x 1.25 mm
55 N·m (5.5 kg-m, 40 lb-ft)
WHEEL NUT
12 x 1.5 mm
110 N·m (11.0 kg-m, 80 lb-ft)
FRONT HUB
Check for damage or cracks.
BRAKE DISC
Check for wear or rust
SPINDLE NUT
22 x 1.5 mm
185 N·m (18.5 kg-m, 134 lb-ft)
Replace.
NOTE: After tightening, use a drift punch to lock the spindle nut shoulder into the spindle.

Fig. Fig. 1: despiece del muñón y el cubo

Gire cada tornillo 2 vueltas a la vez para evitar la desalineación del disco de freno.

7. En Preludios con frenos antibloqueo, quitar los tornillos que sujetan el sensor de la rueda y coloque a un lado.
8. Retire el pasador de la barra de acoplamiento tuerca almenada, a continuación, quitar la tuerca. Separar la rótula barra de acoplamiento con un extractor de rótula, a continuación, levante la barra de acoplamiento del nudillo.
9. Retire el pasador de chaveta y quitar la pelota brazo inferior tuerca de unión y el tornillo.
10. Separar el brazo inferior del muñón.
11. Retire los dos tornillos que sujetan el escudo rótula superior.
12. Saque el pasador de chaveta y quitar la pelota tuerca de unión superior.
13. Separar la rótula superior y nudillo.
14. Remueva el muñón y el cubo deslizándolos fuera del semieje.

Instalar:

15. Instalar el conjunto de articulación / cubo en el vehículo. Enhebrar una nueva tuerca en el husillo hasta que se acaba ajustado.
16. Apriete la tuerca de bola superior conjunta y corbata tuerca del extremo del vástago 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar nuevas chavetas. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
17. Instalar el sensor de velocidad de la rueda (si lo tiene). Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
18. Instalar el disco de freno y la pinza.
19. Monte la rueda.
20. Con todo vehículo apoyado en el suelo, apriete la tuerca de husillo de 134 ft. Lbs. (185 Nm), excepto en 1990-1995 Preludios, donde se aprieta a 180 ft. Lbs. (250 Nm).
21. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

1990-1995 Acuerdo

Vea la Figura 2

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Haga palanca en el juego tuerca de husillo lejos del eje, y luego aflojar la tuerca.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire la rueda y la tuerca de husillo.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza y la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No deje la pinza de colgar la manguera del freno.

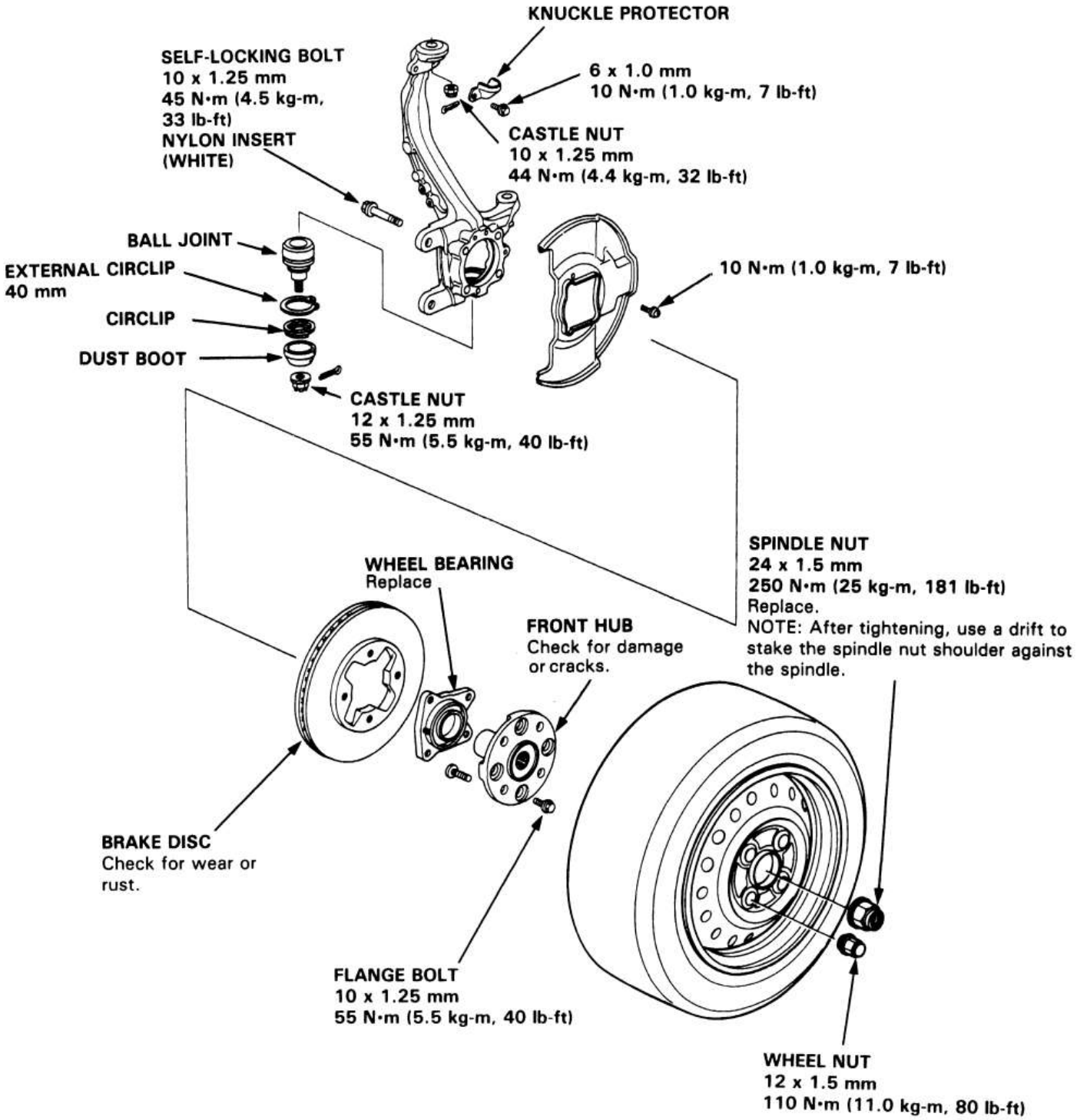


Fig. Fig. 2: despiece del muñón y el cubo utilizado en 1990-95 Acuerdos

6. Retire el pasador de la barra de acoplamiento tuerca almenada, a continuación, quitar la tuerca. Separar la rótula barra de acoplamiento con un extractor de rótula, a continuación, levante la barra de acoplamiento del nudillo.
7. Separar la rótula y el brazo inferior con un extractor de los trinquetes aplicadas a la parte inferior del brazo.
8. Retire el pasador de chaveta y la tuerca de bola superior conjunta.Separar la rótula superior.
9. Retire el ensamble del muñón tirando de él hacia el semieje.

Instalar:

10. Instalar el conjunto de articulación / cubo en el vehículo. Apriete la tuerca de bola de articulación superior y la tuerca de la varilla empate a 32 ft. Lbs. (44 Nm) e instalar nuevas chavetas. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
11. Enhebrar una nueva tuerca en el eje hasta que quede ajustado.
12. Monte la pinza y la rueda.
13. Con el vehículo apoyado en el suelo, apriete la tuerca de husillo de 180 ft. Lbs. (250 Nm). Después de apretar, utilizar un punzón para hacer valer el hombro contra la tuerca del eje del husillo.
14. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Alta Ball Joint

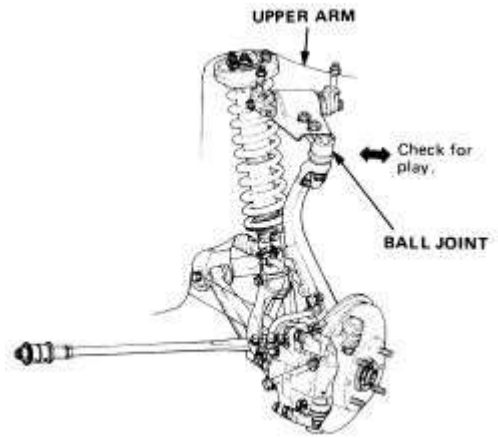
Impresión

Sólo el preludio rótulas superiores a 1991 son reemplazables.El Acuerdo de 1984 a 1985 no tiene brazo de control superior y, por tanto, sin articulación. En 1986-91 y 1992-95 Acuerdos Preludios, la rótula se instala de forma permanente a la parte superior del brazo; que no es extraíble. Si la junta falla o se afloja, el conjunto del brazo superior debe ser reemplazado.

INSPECCIÓN

Vea la Figura 1

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Retire la rueda delantera.
3. Agarre el muñón de la dirección y se mueven hacia atrás y adelante.
4. Si se detecta cualquier juego en la articulación de rótula, reemplazar la articulación de rótula superior o el brazo de control según sea el caso.



ENLARGE

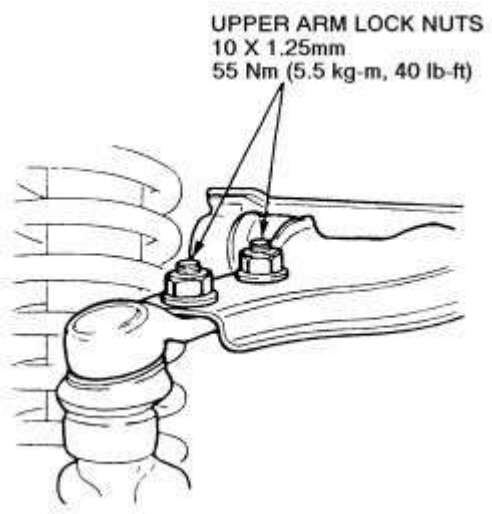
Fig. Fig. 1: Si se detecta cualquier juego en la articulación de rótula, éste debe ser reemplazado

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 2

Este procedimiento sólo se aplica a los Preludios 1984-91.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la rueda delantera.
4. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo de la rótula superior.
5. El uso de un separador de rótula, quitar la rótula superior de la rótula de dirección.
6. Retire las 2 tuercas de retención / pernos que sujetan el conjunto rótula al brazo de control superior. Retire la junta de rótula.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: La rótula está asegurada por dos tuercas

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Apretar las tuercas de fijación conjunta de bolas de 40 pies. Lbs. (55 Nm). Apriete la tuerca almenada bola conjunta a 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
8. Tener la alineación de las ruedas delantera comprobado en un servicio técnico de confianza.

Control de brazo superior

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1986-1989 y 1984-1991 Acuerdo Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Elevar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras. Apoyar el conjunto del brazo de control inferior con un gato.
4. Retire las tuercas, pernos del brazo de control superior y pernos de anclaje de control superior. Retire la rótula superior utilizando una herramienta separador de articulación de rótula.

Instalar:

5. Instalar la parte superior del brazo, apretando los tornillos de las bridas Accord a 54 ft. Lbs. (73 Nm) o los tornillos de preludio a 61 ft. Lbs. (83 Nm).
6. Conectar la junta de rótula superior. Apriete la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
7. Monte la rueda y bajar el coche.

1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo Preludio

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras. Apoyar el conjunto del brazo de control inferior con un gato.
4. Retire las tuercas, pernos del brazo de control superior y pernos de anclaje de control superior. Retire la rótula superior utilizando una herramienta separador de articulación de rótula.

Instalar:

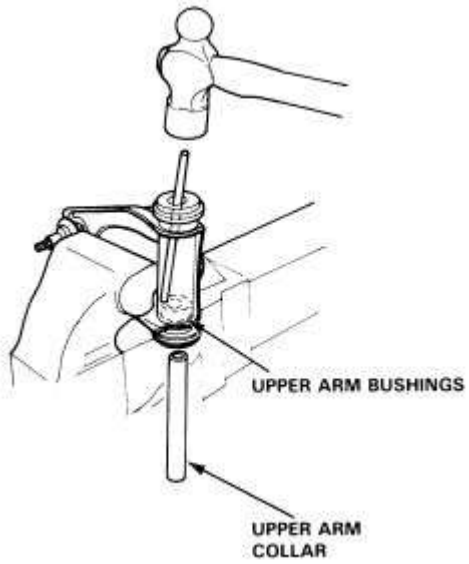
5. Instalar la parte superior del brazo, apretando las tuercas de brida de 47 ft. Lbs. (65 Nm).
6. Conectar la junta de rótula superior. Apriete la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
7. Monte la rueda y bajar el coche.
8. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REEMPLAZO DE BUJES

En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos de preludios, los bujes no son reemplazables.
1986-1989 y 1984-1991 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 1, 2 y 3

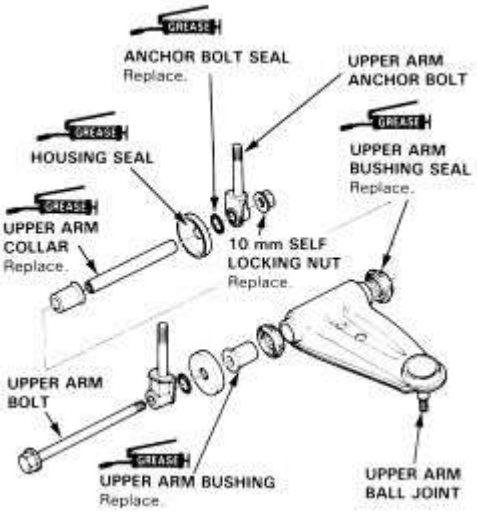
1. Coloque el conjunto del brazo de control superior en un tornillo de banco; quitar la tuerca, perno superior del brazo, pernos de anclaje superior del brazo y juntas de carcasa.
2. Retire el collar superior del brazo. Expulsar a los bujes del brazo superior utilizando una deriva.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Expulsar los bujes del brazo superior utilizando una deriva

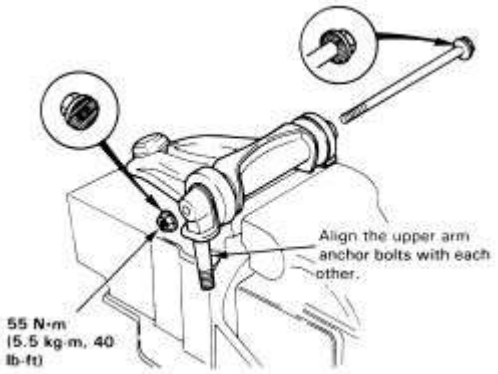
3. Reemplazar los casquillos del brazo de control superior, juntas de casquillo y cuello brazo de control superior por otras nuevas. Asegúrese de recubrir los extremos y el interior de los casquillos del brazo de control superior y los bordes de cierre de la buje del brazo de control superior con grasa.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Cubrir las partes ligeramente de grasa

4. Aplicar sellador a las roscas y la parte inferior de la cabeza del perno y la tuerca. Coloque el perno superior del brazo y apretar la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).



ENLARGE

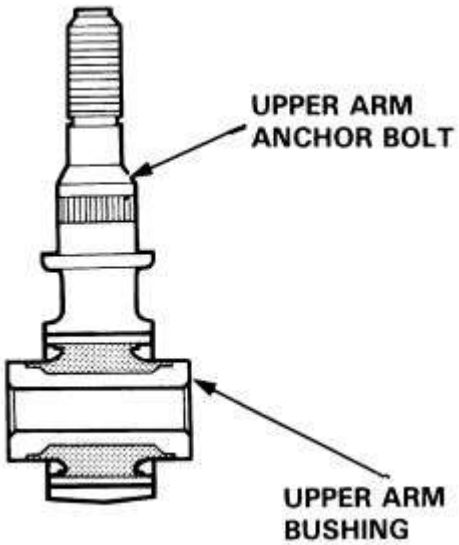
Fig. Fig. 3: Aplicar sellador a las roscas y la parte inferior de la cabeza del perno y la tuerca
1990-1993 Acuerdo

Ver las figuras 4 y 5

1. Coloque el conjunto del brazo de control superior en un dispositivo de sujeción
2. Retire los pernos que sujetan-aunque los pernos de anclaje del brazo superior.

Instalar:

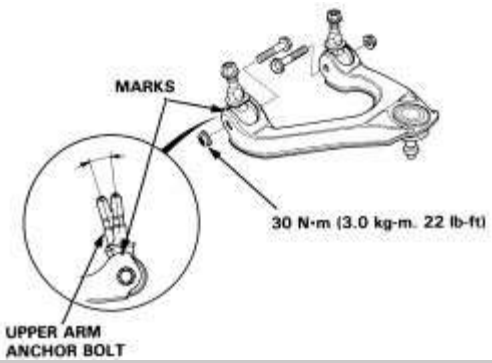
3. Conduce el nuevo buje del brazo superior en los pernos de anclaje del brazo superior. Conducir en el buje hasta que los bordes delanteros están al ras con el perno de anclaje.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Conducir en el buje hasta que los bordes delanteros están al ras con el perno de anclaje

4. Coloque los pernos de anclaje del brazo superior, y luego apretar las tuercas a 22 pies. Lbs. (30 Nm). Asegúrese de alinear el perno de anclaje del brazo superior con la marca en la parte superior del brazo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Asegúrese de alinear el perno de anclaje del brazo superior con la marca en la parte superior del brazo

- **Suspensión trasera**

Brazos de control / Enlaces

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Brazo de remolque

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Apoyar el brazo de control inferior con un gato.
6. Retire las tuercas / pernos que sujetan el brazo de remolque en el muñón.
7. Retire el perno de pivote, a continuación, quitar el brazo de remolque.
8. Instale en el orden inverso. Durante la instalación, asegúrese de que los pasajes en los casquillos y los tornillos están limpios y lubricados ligeramente. Instalar los tornillos y tuercas apretadas a mano, pero no se aplican par final hasta que el vehículo está en el suelo. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección para determinar la especificación adecuada.
9. Conecta el cable negativo de la bateria.

Control de brazo superior

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.

3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Apoyar el brazo de control inferior con un gato.
6. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo de la rótula superior.Utilizar un separador de rótula para quitar la rótula desde el nudillo.
7. Retire los pernos de montaje del brazo de control superior y el brazo de control superior.
8. Coloque la parte superior del brazo en el vehículo e instalar los pernos de montaje. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección de la especificación adecuada.
9. Conectar la rótula. Instalar y apretar la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm), a continuación, instalar un nuevo cierre de seguridad.
10. Monte la rueda; bajar el coche al suelo.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.

Bajo Brazo

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Si procede, desconecte la barra estabilizadora del brazo de control inferior.
6. Si procede, extraiga los tornillos que sujetan el brazo de arrastre al brazo de control inferior.
7. En algunos modelos, una articulación de rótula conecta el brazo hasta el nudillo. Si es así, retire el pasador y la tuerca castillo de la rótula, a continuación, separar la rótula desde el nudillo.
8. Retire los restantes pernos de montaje del brazo inferior y retire el brazo de control inferior.
9. Instale en el orden inverso. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección de la especificación adecuada.Cualquier tuerca / pernos conectados a soportes de goma o los bujes no se deben apretar totalmente hasta que el vehículo está en el suelo.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.

MacPherson / Damper

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

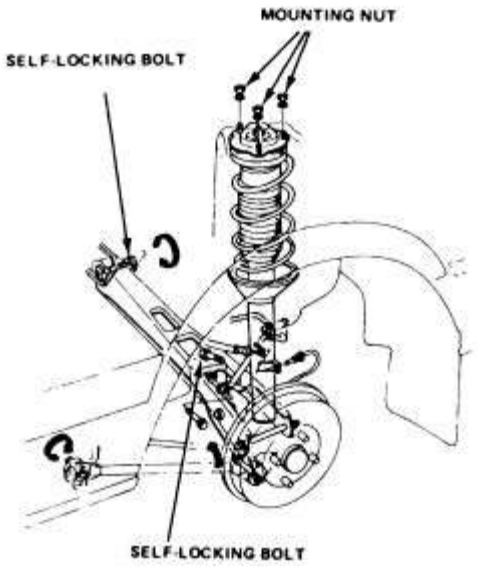
Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión trasera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

1984-1985 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconectar el cable negativo de la batería y aflojar las tuercas de la rueda (s) trasero.
2. Firmemente bloquear las ruedas delanteras. Elevar y soportar firmemente la parte trasera del coche.
3. Retire la rueda (s) trasero.

4. Desconecte la línea de freno de la manguera. Conecte la línea y la manguera de inmediato para evitar la fuga de fluido y la entrada de suciedad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: unidad del amortiguador trasero en 1984-85 Acuerdos

5. Desconectar la barra estabilizadora de la parte inferior del brazo.
6. Retire el tambor de freno y desconecte el cable del freno de estacionamiento.
7. Retire el perno de sujeción del conjunto de tirantes de soporte de cubo.
8. Retire las tuercas de montaje del puntal.

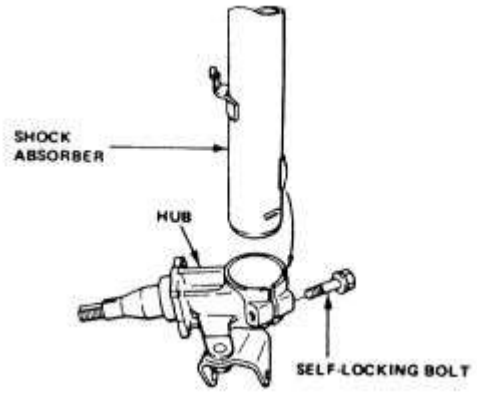
PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

9. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el puntal en su posición en el punto de montaje superior.Asegúrese de que la lengüeta de la base del puntal está alineado con la ranura en el tenedor puntal. Instalar y apriete a mano las tuercas.
11. Con el puntal correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto obligará al choque en el nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: La ficha debe alinearse con el eje antes de la instalación

12. Coloque y apriete el pinchbolt a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
13. Apriete las tres tuercas de fijación superiores 16 ft. Lbs. (22 Nm). Instalar el tapón de goma en la parte superior de montaje.
14. Conectar el cable del freno de estacionamiento e instalar el tambor.
15. Instale la barra estabilizadora.
16. Retire los tapones de línea y conectar la línea de freno a la manguera del freno.
17. Instalar la rueda trasera; bajar el coche al suelo.
18. Completar el nivel de líquido de frenos y purgar los frenos traseros.

1984-1987 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Firmemente bloquear las ruedas delanteras y aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Elevar y soportar la parte trasera del coche. Retire las ruedas traseras.
4. Retire la pinza que sujeta la manguera del freno trasero.
5. Extraiga el estabilizador de la parte inferior del brazo.
6. Afloje el perno de pivote del brazo inferior (hacia dentro).
7. Aflojar la tuerca del eje del radio y el perno de sujeción del portador del eje al brazo inferior.
8. Eliminar la lockbolt asegurar la parte inferior del puntal.
9. Retire las tres tuercas de fijación que sujetan la parte superior del puntal.Bajar la suspensión y retirar el puntal.

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

Instalar:

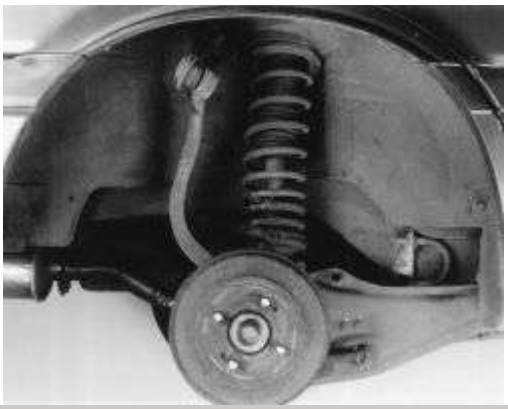
10. Montar el choque en el soporte superior; instalar la retención superior tuercas apretadas a mano.
11. Coloque el puntal en su posición en el brazo inferior. Coloque el perno de montaje. La lengüeta del puntal debe alinearse con la ranura en el soporte de cubo.
12. Coloque un gato debajo de la montura de la barra inferior. Levantar el gato hasta que el peso del coche es el gato.
13. Con la suspensión bajo carga, apriete el perno de montaje inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apretar las tuercas superiores a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

14. Apriete la tuerca de la varilla radio de 47 ft. Lbs. (65 Nm) y el perno del brazo de pivote inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
15. Instale la barra estabilizadora.
16. Instalar la manguera del freno trasero y asegure la obstrucción de línea.
17. Montar la rueda trasera. Bajar el vehículo al suelo.

1986-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 3, 4, 5 y 6

1. Desconecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El puntal está fijado al cuerpo y al conjunto de nudillo

2. Retire la cubierta superior del puntal desde el interior del vehículo y quitar las tuercas superiores de retención de puntal.



ENLARGE

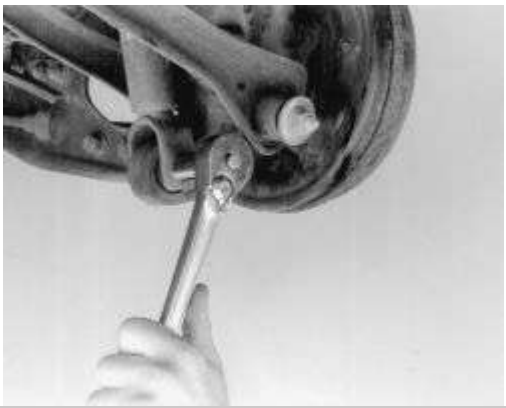
Fig. Fig. 4: Retire el tornillo que sujeta la cubierta, y luego retire la tapa



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire el puntal tuercas de retención. No afloje la tuerca central

3. Firmemente bloquear las ruedas delanteras y aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
4. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del vehículo.
5. Retire la rueda trasera.
6. Retire el perno de montaje del puntal y desmontaje de la barra.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire el tornillo de fijación del puntal en el muñón, y luego retirarla del vehículo

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

Instalar:

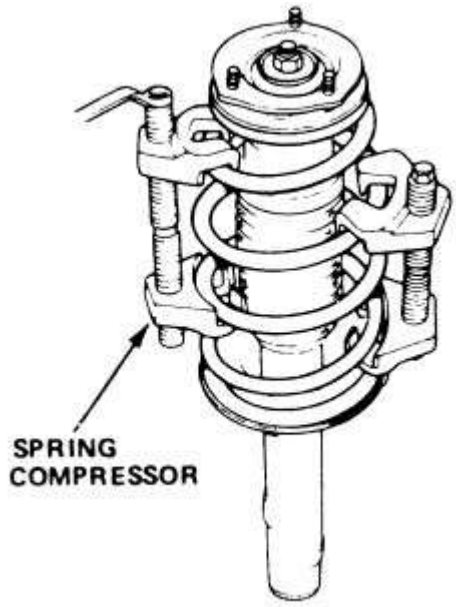
7. Montar el choque en el soporte superior; instalar la retención superior tuercas apretadas a mano.
8. Coloque el puntal en su posición en el brazo inferior. Coloque el perno de montaje.
9. Coloque un gato debajo de la montura de la barra inferior. Levantar el gato hasta que el peso del coche es el gato.
10. Con la suspensión bajo carga, apriete el perno de montaje inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) en Acuerdos o 47 ft. Lbs. (65 Nm) en Preludios. Apretar las tuercas superiores a 28 pies. Lbs. (39 Nm).

11. Montar la rueda trasera. Bajar el vehículo al suelo.
12. Conecta el cable negativo de la bateria.

REVISIÓN

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10 y 11

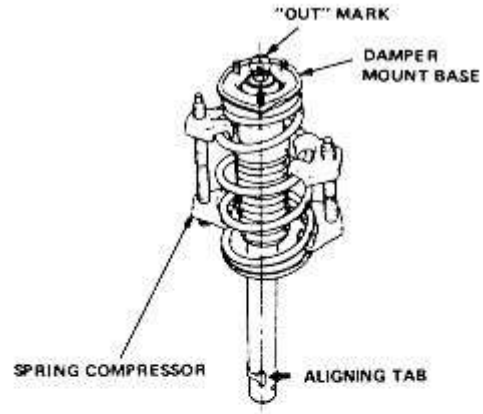
1. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.
2. Instalar un compresor de muelle en la primavera. Estas herramientas están generalmente disponibles en los proveedores de piezas de automóviles. Hay muchos tipos diferentes; siga cuidadosamente las instrucciones del fabricante. Apretar el compresor sólo lo suficiente para tomar la tensión del resorte del asiento del resorte superior.

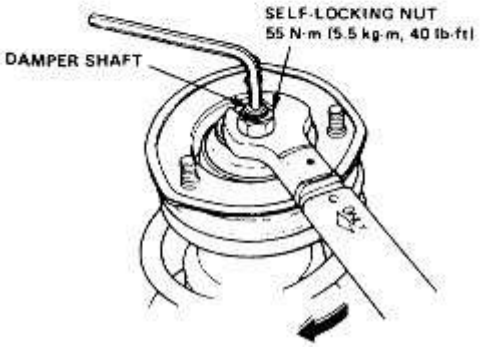


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un compresor de muelle debe ser utilizado para desmontar el puntal

3. Con el resorte comprimido, retire la tuerca central. Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se quita la tuerca.





ENLARGE

Fig. Fig. 8: Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se quita la tuerca

4. Retire el soporte superior. Retirar con cuidado los sellos, espaciadores, rodamientos o casquillos en la parte superior del choque; mantenerlos en orden para su colocación correcta. Retire el resorte comprimido.
5. Si el muelle va a ser reemplazado, liberar la tensión en los brazos del compresor lentamente. Retire la herramienta cuando el muelle está en la longitud normal sin tensión en el compresor.
6. A mano, comprobar el amortiguador para un funcionamiento suave a través del rango completo de viaje. Compruebe también para la suavidad en los movimientos cortos de 2-4 pulg. (51-102mm). Vuelva a colocar la unidad si se siente ningún signo de los viajes de unión o irregular.

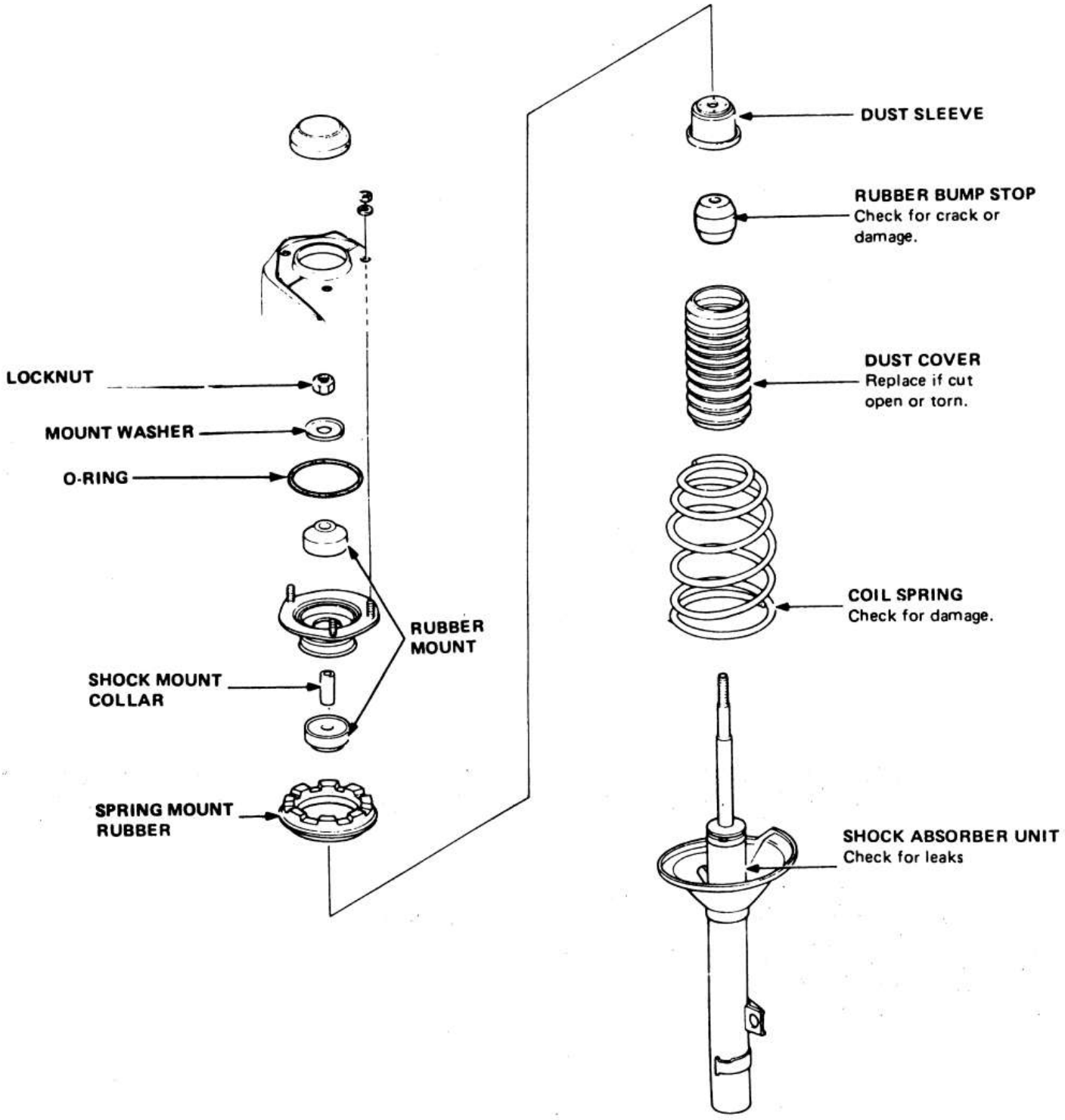
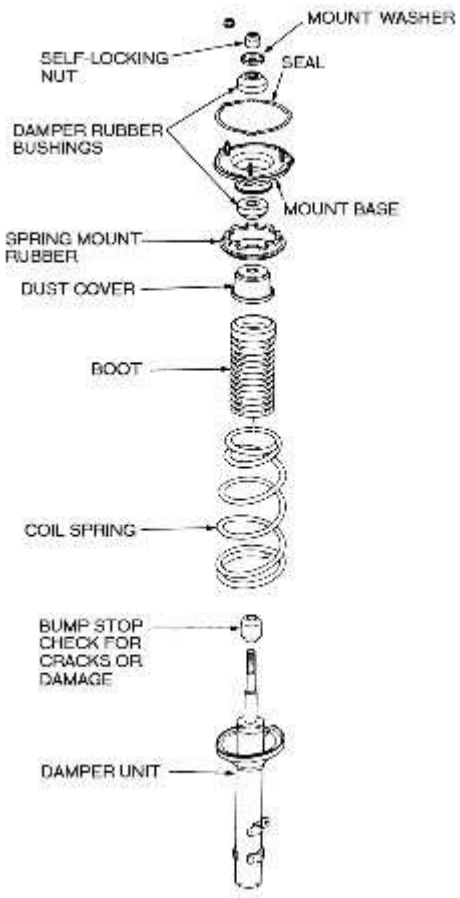


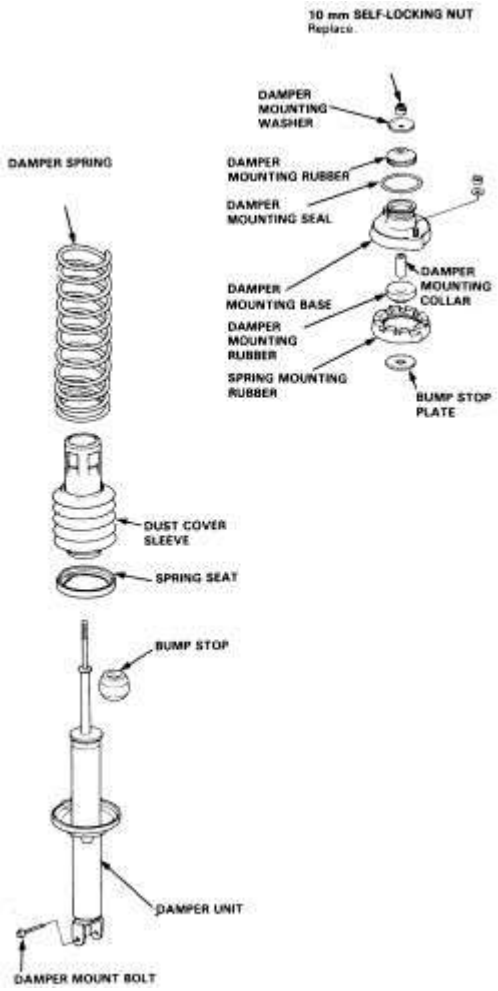
Fig. Fig. 9: despiece de los componentes de tirantes traseros utilizados en 1984-85 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 10: despiece de los componentes de tirantes traseros utilizados en 1984-87 Preludios

Armar:



ENLARGE

Fig. Fig. 11: de despiece de los componentes utilizados en el puntal 1988-95 y 1986-95 Preludios Acuerdos

7. Mantenga la unidad del amortiguador en posición vertical. Si se utiliza un tornillo de banco, cojín las mandíbulas para evitar daños.
8. Instalar el tope de suspensión de caucho en el eje.
9. Comprimir el muelle e instalarlo en el choque. Asegúrese de que la bobina inferior se alinea exactamente en la parte inferior del asiento.Instalar la cubierta de polvo eje.
10. Instalar los asientos superiores, bujes, sellos, cuello y base de montaje.
11. Instalar una nueva tuerca del eje superior. Apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm) en 1984-85 Acuerdos. En 1984-87 Preludios apretarlo a 40 ft. Lbs.(55 Nm). En 1986-89 Acuerdos de apriete a 16 pies. Lbs. (22 Nm) y en 1990-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios, apriete a 22 pies. Lbs. (30 Nm).
12. liberar lentamente el compresor de muelle, asegurándose de que la liberación por muelle encaja en el soporte superior correctamente.
13. Instalar el conjunto del puntal en el vehículo.

La alineación trasera

Impresión

Vea la Figura 1

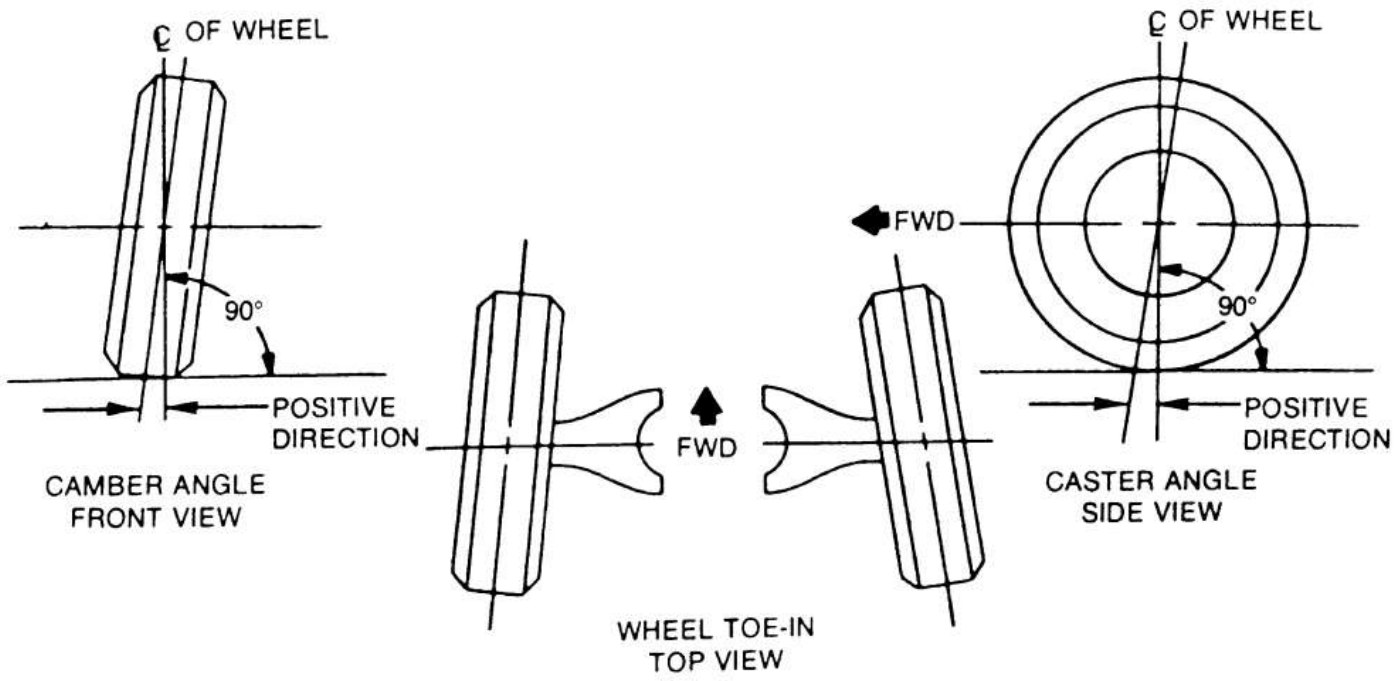


Fig. Fig. 1: ángulos de alineación

Todos los modelos incluidos en esta guía tienen sistemas de suspensión trasera en la que doblan o componentes dañados pueden causar problemas de desgaste anormal de los neumáticos y / o manipulación. Las dimensiones de alineación de rueda, camber y toe son aplicables a las ruedas traseras, así como la parte delantera. Todos los Acuerdos y preludios son ajustables para el ajuste de convergencia trasera; algunos modelos son ajustables para comba.

la alineación trasera debe ser revisado periódicamente por una instalación de alineación de buena reputación. Preludios con 4WS requieren una alineación trasera con cada alineación de la rueda delantera.

Comprobación de la alineación de las ruedas traseras puede ser una herramienta de diagnóstico rápido y de bajo costo en la investigación de desgaste de los neumáticos traseros. El descubrimiento de un componente doblada y su sustitución puede ahorrar el costo y el agravamiento de la sustitución de dos neumáticos, sólo para que ellos se desgastan prematuramente.

Los vehículos equipados con dirección 4 ruedas requieren el uso de una herramienta de pasador de bloqueo centro de la dirección posterior durante la alineación. Esta es una herramienta de propósito especial, es poco probable que se encuentran en el mercado secundario. Debe ser instalado en cualquier momento la caja de cambios de dirección trasera o se retira el eje central.
Además, comprobar la alineación siempre que las ruedas traseras o suspensión se somete a un fuerte impacto. componentes de la suspensión son razonablemente fuertes en sus dimensiones normales de trabajo, pero un bache de clase mundial fuera de carretera excursión pueden obligarlos por encima del límite.

Rear Wheel Bearings

Impresión

REEMPLAZO

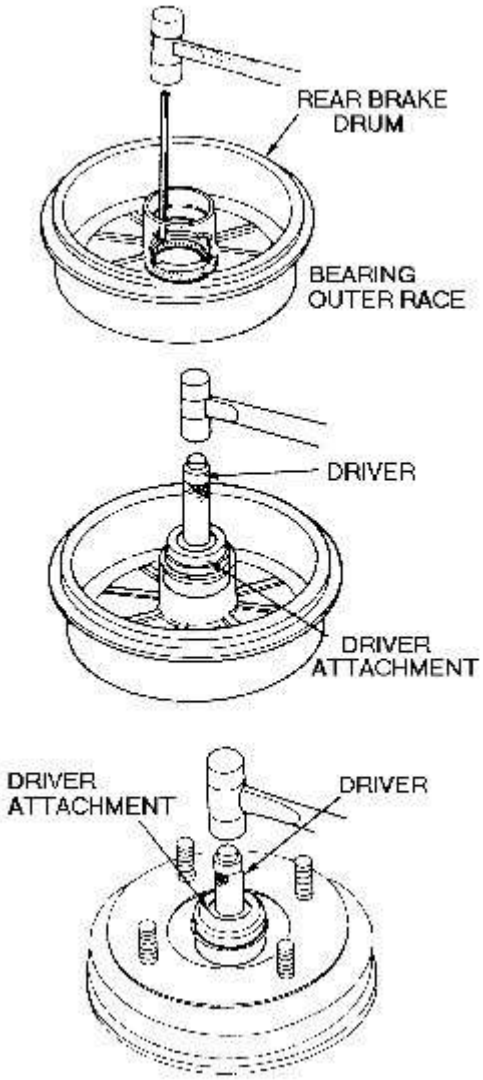
PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

1984-1985 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

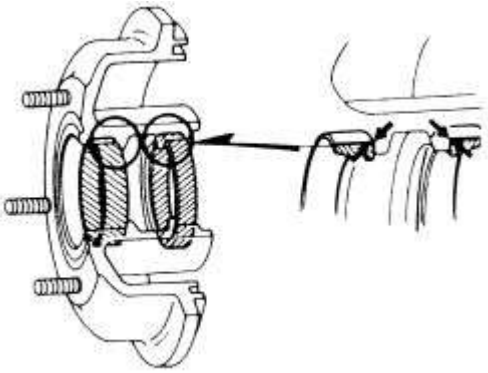
Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Afloje un poco las tuercas de la rueda trasera. Elevar el automóvil y apoyar con seguridad en soportes de gato.
3. Suelte el freno de estacionamiento. Retire las ruedas traseras.
4. Retire el soporte de la tapa cubo de cojinete, la chaveta y el perno trasero.
5. Si está equipado con frenos de disco, retire la pinza.
6. Retire la tuerca de husillo, a continuación, tire de la maza y el tambor / disco fuera de la espiga.
7. Conducir los anillos de rodadura exteriores interiores de la campana del uso de un punzón de latón. Un puñetazo en un patrón cruzado para evitar ladeando la pista de cojinete en el taladro.
8. Limpiar los asientos de los cojinetes a fondo.
9. Impulsar la carrera del cojinete interior en el cubo, utilizando un controlador de rodamiento.



ENLARGE

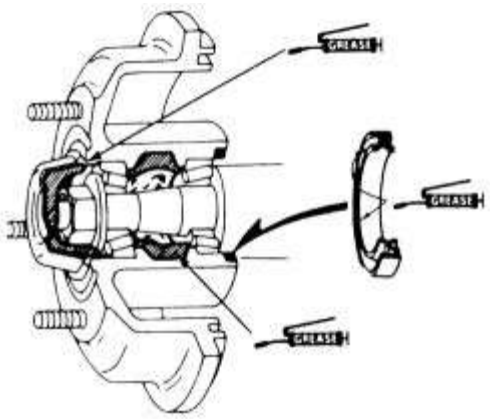
Fig. Fig. 1: Montaje y desmontaje de los anillos de rodadura



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Asegúrese de que las pistas interiores están colocados correctamente

10. Gire la brida de una y conducir el anillo de rodadura exterior de la misma manera.
11. Compruebe que los anillos de rodadura estén correctamente colocadas y no de tres picos.
12. Durante el montaje de los rodamientos nuevos, debe empaquetarlos con grasa para rodamientos. Para ello, coloque un pegote de grasa en la palma de su mano izquierda. La celebración de uno de los cojinetes en su mano derecha, arrastre la cara del cojinete en gran medida a través de la grasa. Esto se debe hacer para trabajar tanto la grasa como sea posible a través de los cojinetes y la jaula. Gire el cojinete y seguir tire de ella a través de la grasa hasta que la grasa se embala cuidadosamente entre los cojinetes y la jaula, todo el cojinete. Podrás ver grasa que sale desde el lado limpio del cojinete si el lubricante se va todo el camino a través. Repetir esta operación hasta que todos los rodamientos están completamente lleno con grasa.
13. Empaque el interior del cubo con una cantidad moderada de grasa. No sobrecargue el eje con grasa.
14. Aplicar una pequeña cantidad de grasa al eje y al labio de la junta interior antes de instalar.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: la grasa para cojinetes se debe aplicar a las áreas sombreadas

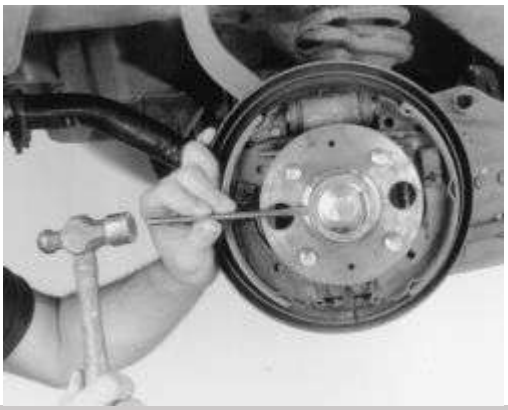
15. Coloque los cojinetes internos en el cubo.
16. Aplique grasa a la junta de centro, y golpee suavemente en su lugar.Toque en un patrón cruzado para evitar amartillar el sello en el taladro.
17. Deslice el tambor / disco sobre el eje, a continuación, insertar el cojinete, eje, la arandela y la tuerca del eje motor fuera de borda.
18. Apriete la tuerca de husillo de 18 pies. Lbs. (24 Nm). Girar el tambor / disco de 2-3 vueltas con la mano, a continuación, vuelva a apretar la tuerca de husillo de 18 pies. Lbs. (24 Nm). Repita hasta que la tuerca de husillo tiene el par de apriete correcto después de que el disco o tambor se hace girar.
19. Aflojar la tuerca de husillo hasta que apenas se escapa
20. Volver a apretar la tuerca de husillo de 4 pies. Lbs. (6 Nm).
21. Ajuste el soporte de pasador de modo que las ranuras serán tan cerca como sea posible del agujero en el husillo.
22. Apriete la tuerca de husillo sólo lo suficiente para alinear la ranura y el agujero, y luego asegurarla con un pasador nuevo.

1986-1995 y 1992-1995 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 4, 5 y 6

Los cojinetes de las ruedas traseras en estos modelos son parte de una unidad de cubo sellado. Si la sustitución de los cojinetes es necesario, toda la unidad de cubo debe ser reemplazado.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda trasera y la tuerca de husillo. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
3. Soltar el freno de estacionamiento y retire la rueda trasera.
4. Si está equipado con frenos de disco, retire la pinza.
5. Retire el disco / tambor de freno.
6. Retire la tapa de la tuerca de husillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire la tapa de la tuerca de husillo utilizando un martillo y un cincel pequeño

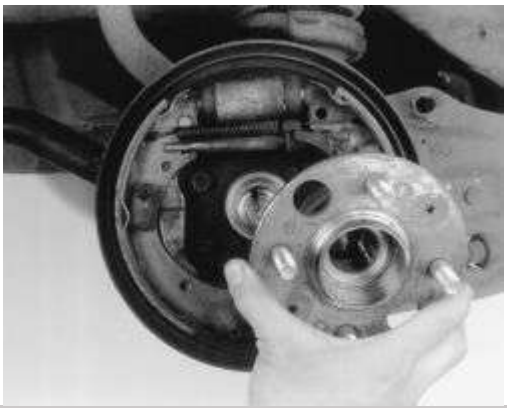
7. Retire la participación en la tuerca de husillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire la participación en la tuerca de husillo antes de intentar quitar la tuerca

8. Retire la tuerca del eje y tire de la unidad de cubo fuera del eje.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire la tuerca de husillo, a continuación, tire de la unidad de cubo fuera del husillo

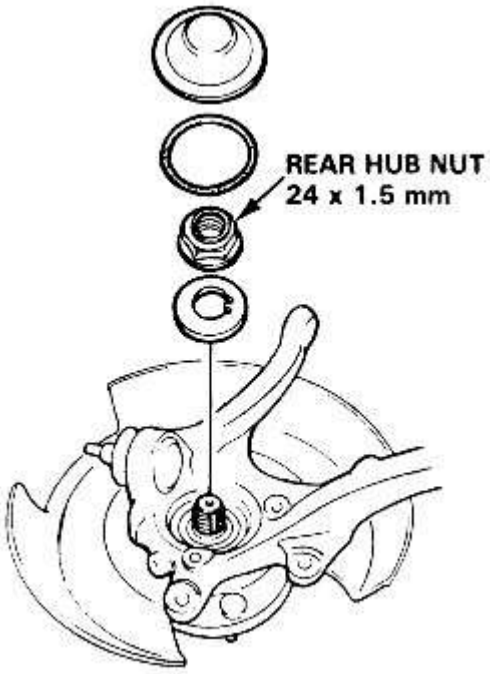
9. Instalar en el orden inverso al desmontaje. Enhebrar una nueva tuerca en el husillo y apriete hasta que esté ajustado. Con el vehículo en el suelo, apriete la tuerca de husillo a 134 ft. Lbs. (185 Nm), entonces el juego tuerca.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-1991 Preludio

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10, 11 y 12

Las herramientas de uso especial o su equivalente se requiere para estos procedimientos. Una prensa hidráulica, se requiere que los conductores y los soportes de diámetro correctos para el desmontaje del cubo y el cojinete. Si es necesario, tomar el muñón de la dirección de un taller mecánico o concesionario para cambiar los soportes.

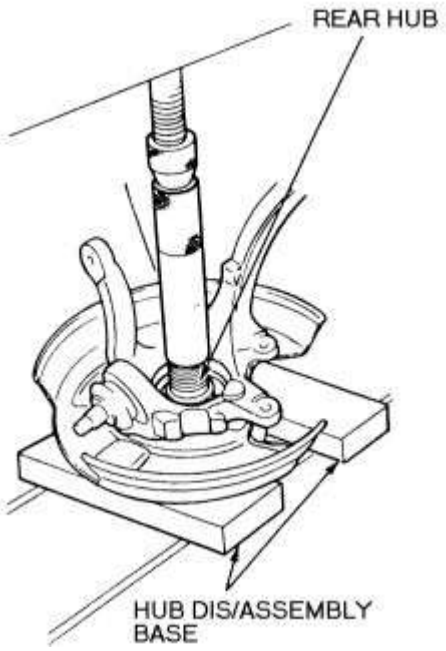
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Afloje un poco las tuercas de la rueda trasera. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
3. Suelte el freno de estacionamiento. Retire la rueda trasera.
4. Retire los pernos de sujeción de la pinza de freno y separar la pinza del muñón. No deje que la pinza de colgar por la manguera del freno; el apoyo con una longitud de alambre.
5. Retire los dos tornillos de 6 mm desde el disco de freno. Apriete los dos tornillos de 8 x 12 mm en los orificios del disco de freno, a continuación, retire el disco de freno del cubo trasero.
6. Retire el pasador de chaveta del brazo de control inferior en los vehículos de dirección a 2 ruedas, o el tirante de dirección en los vehículos de 4 ruedas. Retire la tuerca castillo.
7. Separar la rótula barra de acoplamiento utilizando una herramienta de eliminación de rótula.
8. Retire el pasador y la parte baja de bola brazo tuerca de unión.
9. Separar la rótula y el brazo inferior con un extractor.
10. Retire el pasador y la tuerca castillo. Separar la rótula superior utilizando una herramienta de eliminación de rótula. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
11. Retire la tuerca del buje del husillo trasera del buje trasero.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: La tuerca del buje trasero debe ser removido antes de que el concentrador puede ser presionado desde el nudillo

12. Retire los pernos de montaje del protector contra salpicaduras.
13. Usando una prensa hidráulica, separar el eje del muñón.

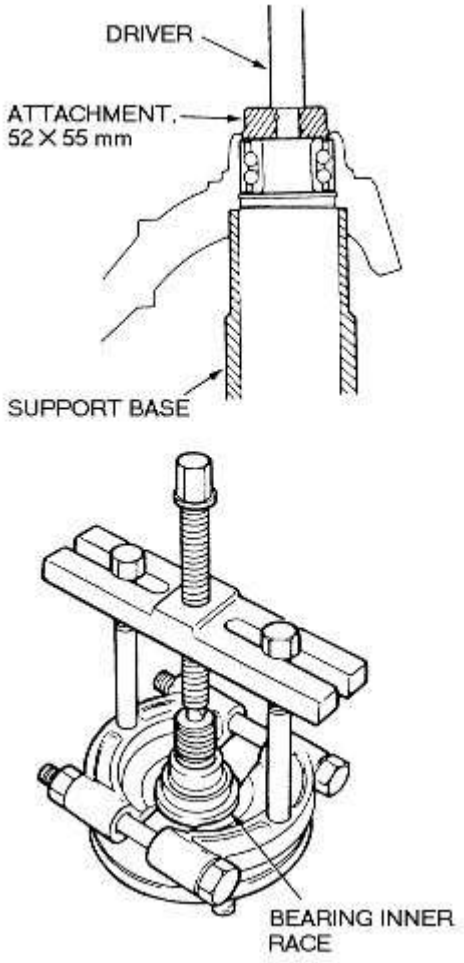


ENLARGE

Fig. Fig. 8: Use una prensa y un conductor para quitar el buje

Ajuste el buje trasero en una base segura para el nudillo no se incline el conjunto en la prensa. Mantenga en el cubo para evitar que se caiga después de que se presiona a cabo.

14. Retire la protección contra salpicaduras y anillo de seguridad del nudillo.
15. Usando una prensa hidráulica y un conductor de tamaño adecuado, presione el cojinete de la rueda fuera del nudillo.
16. Retire el anillo interior del cojinete con un extractor de rodamiento.

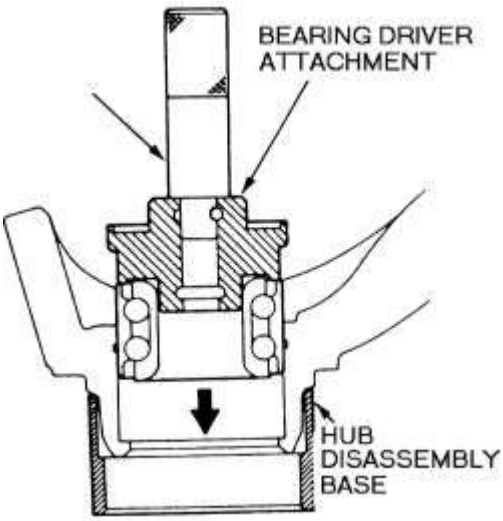


ENLARGE

Fig. Fig. 9: Utilice un extractor para retirar la pista interior del rodamiento

Instalar:

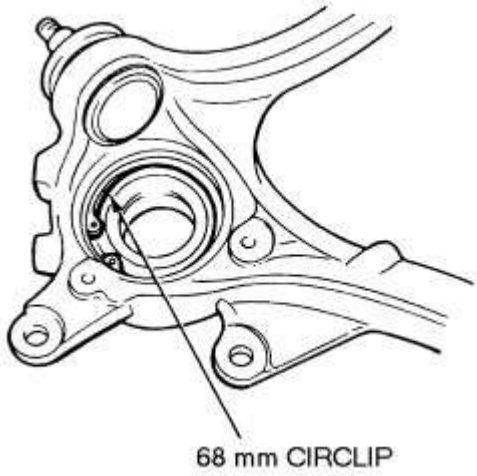
17. Coloque el cojinete de la rueda trasera en el nudillo y aplicar presión a la baja con una prensa hidráulica.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instalación del cojinete de la rueda trasera

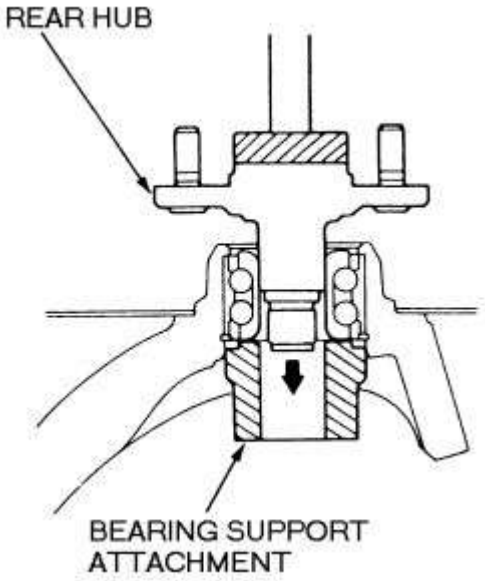
18. Después de presionar el rodamiento en su lugar, colocar el anillo de retención en la ranura del muñón.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Después de presionar el rodamiento en su lugar, acoplar el anillo de retención en la ranura del muñón

19. Instalar la protección contra salpicaduras. Coloque el cubo en posición, y aplicar presión a la baja con una prensa hidráulica. Coloque la tuerca del buje trasero y apriete la tuerca de husillo de 180 ft. Lbs. (250 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Instalación del buje trasero

20. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo, a continuación, instalar sin apretar todas las tuercas y pernos. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). En los vehículos con dirección en las 4 ruedas, ajustar la junta lazo extremo de la barra de 32 pies. Lbs. (44 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
21. Cuando todo está montado, bajar el vehículo y apriete las tuercas y tornillos de casquillo de caucho con el peso del vehículo sobre las ruedas. Apriete la tuerca de casquillo superior a 32 ft. Lbs. (44 Nm) y el tornillo de casquillo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Barra estabilizadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Desconectar los extremos de barra estabilizadora.
6. Retire los pernos de retención de los soportes de casquillo de barra estabilizadora.
7. Retire la barra estabilizadora.

Examinar los bujes de goma muy cuidadosamente en busca de grietas o deformaciones. Limpiar las superficies interior y exterior de los casquillos antes de la instalación.

8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.Asegúrese de que los casquillos están correctamente asentados en sus soportes. Apretar los pernos de acuerdo con el valor que aparece en las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección.
9. Conecta el cable negativo de la bateria.

- Gobierno

Dirección 4 ruedas Sistema (4WS)

Impresión

PRECAUCIONES

Una vez retirada, manejar la caja de cambios de dirección trasera con extremo cuidado.
No retorcer o aplicar cualquier par al eje de desplazamiento (de entrada).

No golpee ni aplique fuerza a la varilla de carrera.

No intente desmontar o reparar la caja de cambios. No afloje cualquiera de las tuercas de seguridad externos.

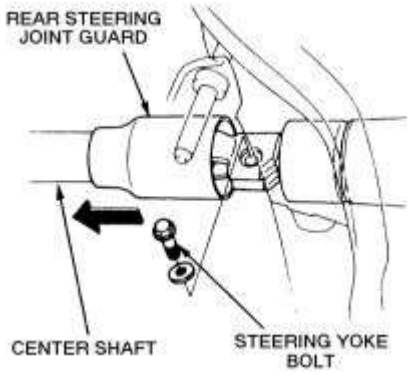
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Se requiere el uso de la herramienta pasador de bloqueo central de dirección trasera para estos procedimientos. Esta es una herramienta de propósito especial, es poco probable que se encuentran en el mercado secundario. Debe ser instalado en cualquier momento la caja de cambios de dirección trasera o se retira el eje central. También debe ser utilizado durante la alineación de la rueda trasera.

Preludios a 1991

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

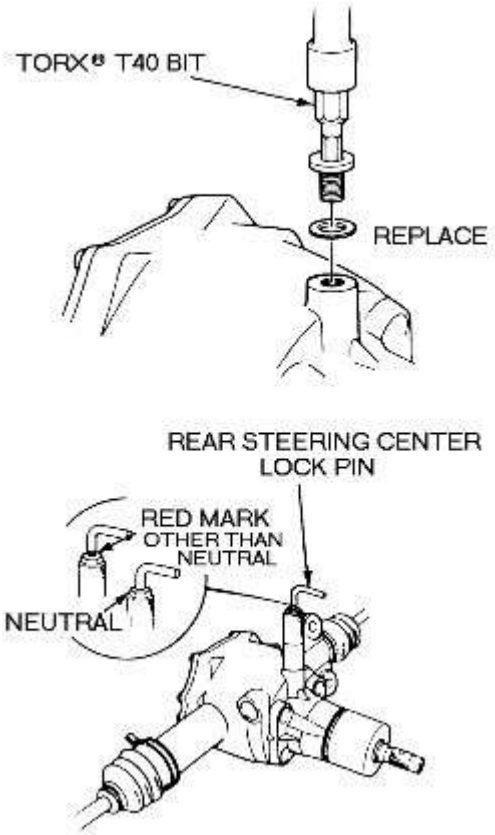
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del coche. Vuelva a comprobar los soportes de gato para la colocación y la estabilidad correcta.
3. Retire las ruedas traseras.
4. Retire las chavetas de las uniones de los tirantes. Aflojar las tuercas de corona. Separar la articulación de la rótula de dirección con un separador de rótula, a continuación, desconecte la barra de acoplamiento.
5. En la conexión del eje central de la caja de cambios de dirección trasera, deslice el protector conjunta hacia la parte delantera del coche. Retire el perno de horquilla de dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire el perno de horquilla de dirección

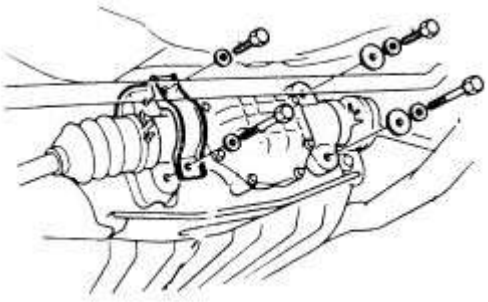
6. Retire el tornillo de la tapa de la caja de cambios. Con el volante centrado, instale el pasador central con bloqueo. Si se centra la dirección (y bloqueado), no roja será visible alrededor del eje del pasador de bloqueo. Si no se activa correctamente, se ve la marca roja.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Con el volante centrado, instale el pasador de bloqueo central

7. Retire los pernos de retención de la caja de cambios 4. Tenga en cuenta que los pernos inferiores son más largos que los otros dos; que se volverán a colocar correctamente.
8. Retirar la caja de cambios de dirección trasera a la parte trasera del coche, levantándolo sobre la viga trasera.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los pernos, a continuación, extraer el conjunto de la caja de cambios trasera del vehículo. Tenga en cuenta que los pernos inferiores son más largos que los otros dos

Instalar:

9. Coloque la caja de cambios en posición.
10. Instalar los pernos de retención, asegurándose de que cada uno es en su lugar apropiado. Apretar los tornillos con 29 ft. Lbs. (40 Nm).

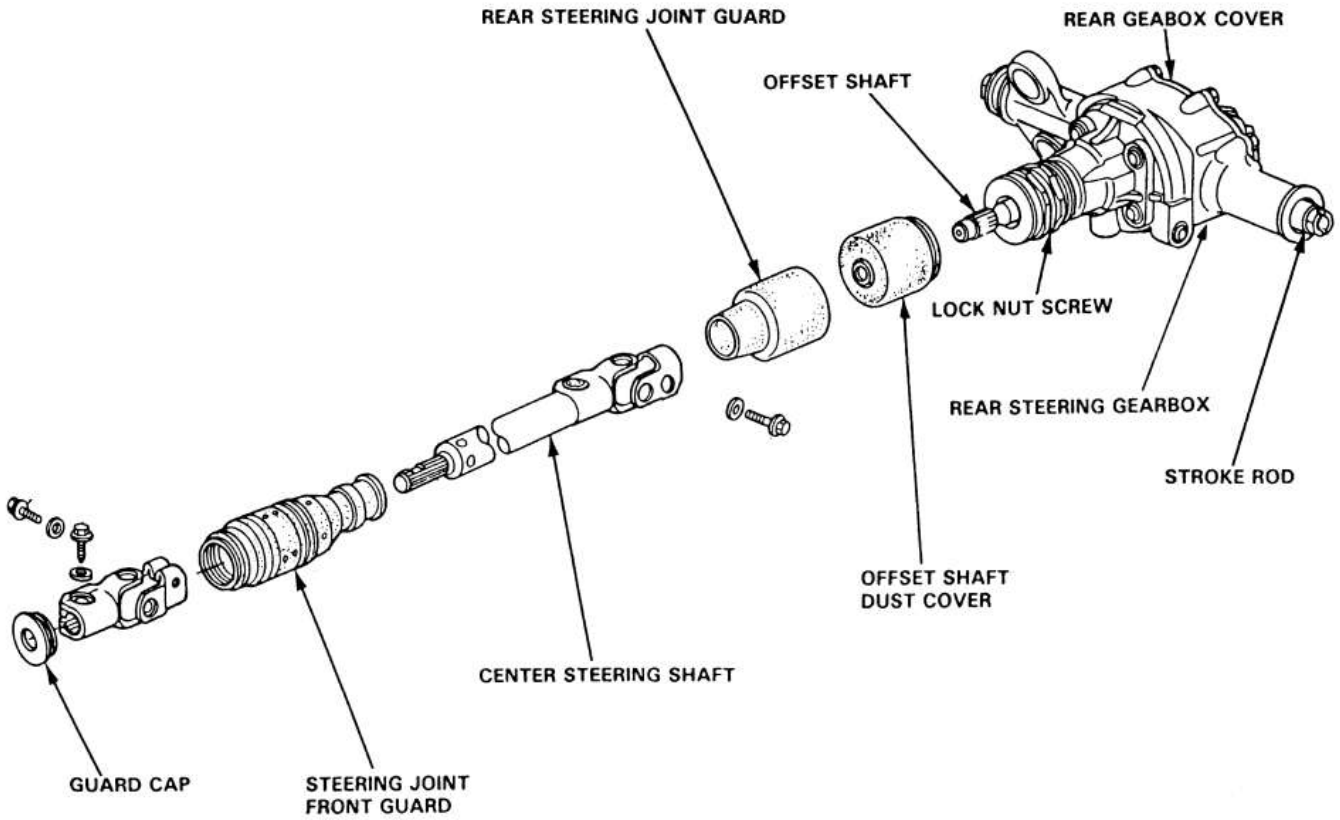


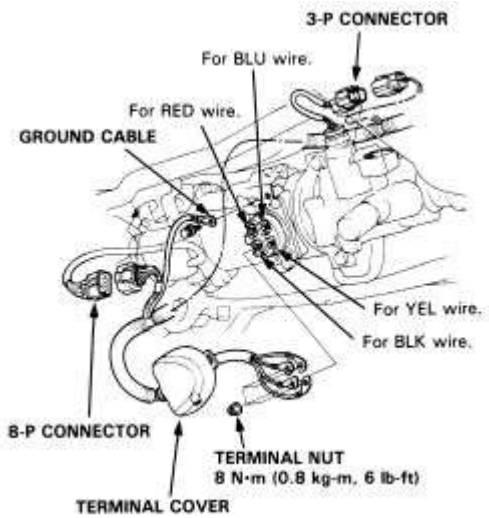
Fig. Fig. 4: componentes 4WS en Preludios a 1991

11. Conectar el eje de la caja en el eje central. Apriete el perno de yugo 16 pies. Lbs. (22 Nm) e instalar el protector de articulación.
12. Retire el pasador central con bloqueo. Vuelva a instalar el perno de la tapa y la arandela.
13. Conectar las barras de acoplamiento de los nudillos. Apretar las tuercas de corona de 32 pies. Lbs. (44 Nm) e instalar nuevas chavetas.
14. Instalar las ruedas traseras. Baja el coche al suelo.

1992-1995 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

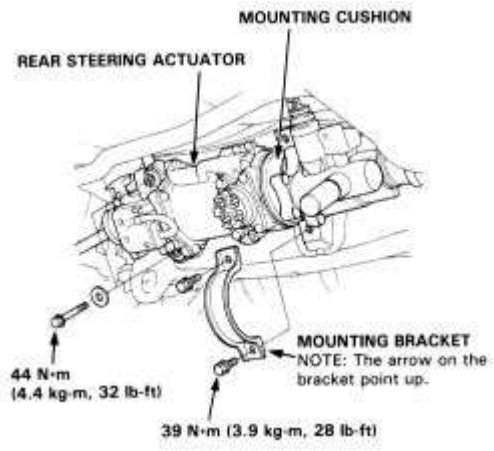
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del coche. Vuelva a comprobar los soportes de gato para la colocación y la estabilidad correcta.
3. Retire las ruedas traseras.
4. Retire las chavetas de las uniones de los tirantes. Aflojar las tuercas de corona. Separar la articulación de la rótula de dirección con un separador de rótula, a continuación, desconecte la barra de acoplamiento.
5. Con el volante centrado, instale el centro de la herramienta pasador de bloqueo.
6. Retire la cubierta del actuador de la dirección posterior.
7. Desenganche los conectores del cable de tierra y los terminales del actuador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Desconectar los conectores del cable de tierra y los terminales del actuador

8. Retire los cuatro pernos de montaje y soportes, a continuación, baje el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire los cuatro pernos de montaje y soportes, a continuación, baje el conjunto del vehículo

Instalar:

9. Coloque el conjunto en el vehículo e instalar los pernos de montaje y soportes. Apretar los pernos del soporte de 28 pies. Lbs. (39 Nm) y los pernos de montaje a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
10. Vuelva a conectar las barras de acoplamiento y apriete la tuerca castillo a 43 ft. Lbs. (36 Nm).
11. Enganche las conexiones eléctricas.
12. Monte la tapa de la cubierta y el actuador terminal.
13. Retire la herramienta de bloqueo de pasador central.
14. Conecta el cable negativo de la bateria.
15. Arranque el motor y girar la rueda de bloqueo a bloqueo. Esto debe hacerse para restablecer el actuador de la dirección posterior.

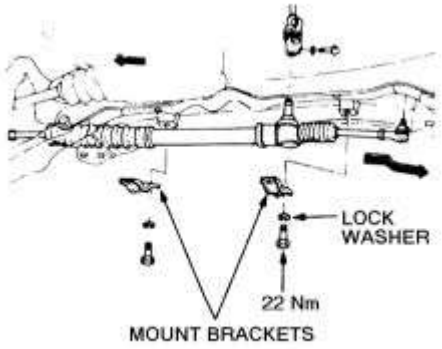
Cremallera de dirección manual

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del coche en soportes de gato. Vuelva a comprobar la colocación y la seguridad de las gradas.
3. Retire el panel de la cubierta y la cubierta de junta de dirección en el firewall. Abrir el cerrojo y separar el eje de dirección en el acoplamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Manual de montaje en bastidor de dirección

4. Quitar las ruedas delanteras.
5. Retire las chavetas y desenroscar las tuercas de corona en los terminales de la barra. El uso de un separador de rótula, desconecte los extremos del tirante. Después de que las articulaciones están separados, levantar la barra de acoplamiento termina fuera de las rótulas de dirección.
6. Retire el haz central.
7. En los automóviles con ejes transversales manuales, desconectar la varilla de cambio y la extensión de la carcasa del embrague.
8. En los automóviles con ejes transversales automáticos, retire la guía del cable de cambio del suelo y tirar del cable de cambio hacia abajo con la mano.
9. Retire las tuercas de conexión del tubo colector de escape al tubo de escape y retire el soporte del tubo de escape. Mover el tubo de escape fuera del camino; el apoyo con una longitud de alambre.
10. Empuje el estante todo el camino a la derecha (simulando un giro a la izquierda) y quitar los soportes de la caja de cambios. Deslice la barra de acoplamiento termina todo el camino a la derecha.
11. La caída de la caja de cambios lo suficiente como para permitir que el extremo del eje del piñón a salir del agujero en el canal de marco, a continuación, gire hacia delante hasta que el eje está apuntando hacia atrás.
12. Deslice la caja de cambios hacia la derecha hasta que el tirante izquierdo despeja el tubo de escape, y que lo tire hacia abajo y fuera del coche a la izquierda.

Instalar:

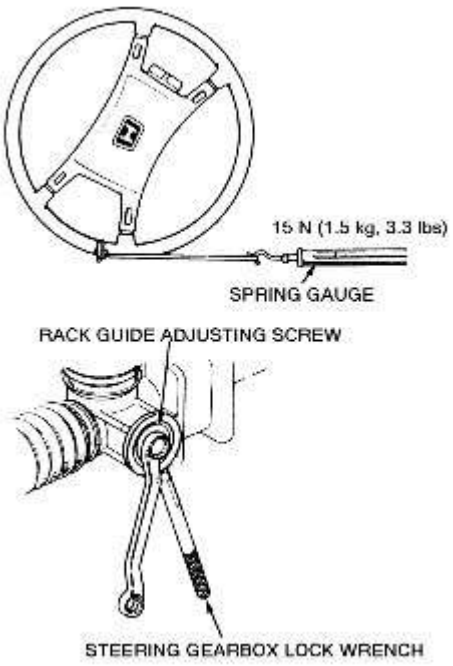
13. Ajuste el bastidor con los brazos simulando un giro a la izquierda.Instalar el bastidor mediante la inversión de la manipulación de eliminación. Girar el bastidor de forma que el eje del piñón encaja en su orificio en el canal de marco.
14. Una vez en su lugar y centrado, instalar los soportes de montaje; apriete los pernos a 16 pies. lbs. (22 Nm).
15. Vuelva a conectar el tubo de escape e instalar los soportes. Apretar las tuercas del tubo de 40 pies. Lbs. (55 Nm) y las tuercas del soporte a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
16. Vuelva a conectar los controles de transeje, ya sea la varilla de cambio o la guía del cable de cambio.
17. Instalar el haz central. Asegúrese de que el aislante está centrado con su montaje en el eje transversal. Puede ser necesario aflojar los pernos y tuercas de aisladores viga central para ajustar la posición. Apretar los pernos de la viga central de 36 pies. Lbs. (50 Nm).
18. Conectar las rótulas de los tirantes, instale la tuerca castillo y adaptarse a un nuevo cierre de seguridad.
19. En el interior del coche, conectar el conector del eje de dirección al eje del piñón. Apriete el perno inferior a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
20. Instalar las ruedas delanteras y bajar el coche al suelo.
21. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.
22. Tener la alineación (dedo del pie) Marco revisado en un centro de la alineación de buena reputación.

AJUSTE

Vea la Figura 2

Este procedimiento se ajusta el esfuerzo de dirección única. Una llave de tuerca de seguridad caja de cambios de dirección como herramienta Honda 07916-SA50001, o su equivalente, se requiere.

1. Levante las ruedas delanteras y colocarlos en una posición de marcha recta. Usando una balanza de resorte, girar el volante y comprobar la fuerza de la dirección; no debería ser más de 3,3 lbs. Si la fuerza de dirección es superior a esta cantidad, ajuste mediante la realización de los siguientes pasos.
2. Asegúrese de que el bastidor esté bien lubricada.
3. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Se necesita una balanza de resorte para comprobar el esfuerzo de dirección

4. Apretar el tornillo de ajuste sólo para el punto en que las partes inferiores de los tornillos.
5. Detrás de la tornillo de ajuste 45 grados y mantenerla en esa posición mientras se aprieta la tuerca de seguridad.
6. Vuelva a controlar el juego, a continuación, mover las ruedas de bloqueo a bloqueo, para asegurarse de que el bastidor se mueve libremente.
7. Comprobar la fuerza de la dirección, repita si es necesario.

Bomba dirección asistida

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

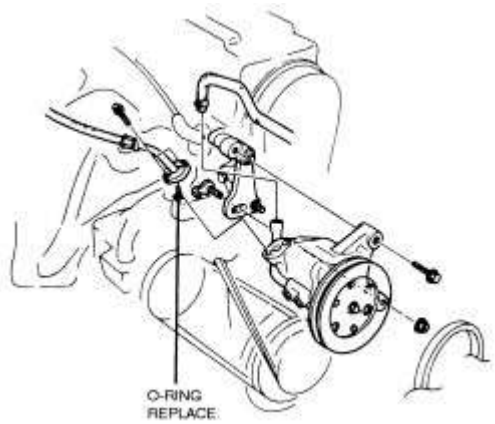
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Drenar el líquido desde el sistema de la siguiente manera:

A. Desconectar la manguera de retorno de la bomba desde el depósito y coloque el extremo en un recipiente grande. Conecte el puerto en el depósito.

B. Arranque el motor y permita que funcione a ralentí rápido. Gire el volante de tope a tope varias veces, hasta que deje de fluido que va desde la manguera. Apague el motor de inmediato; No haga funcionar la bomba sin líquido.

C. Vuelva a colocar la manguera.

3. Desconectar las mangueras de entrada y de salida en la bomba. Retire la correa de transmisión.
4. Retire los pernos / tuercas de fijación y quitar la bomba.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Una vez que la correa de transmisión y tuercas de montaje / tornillos se quitan de la bomba, se puede retirar desde el motor

5. Instale en el orden inverso. Ajustar la tensión de la correa, llenar el depósito y purgar el aire del sistema. Apretar los pernos / tuercas a lo siguiente:

1984-1985 Accord y el pivote Preludio perno 32 ft. Lbs. (45 Nm);Tuerca de ajuste 20 ft. lbs. (27 Nm)
1986-1989 Acuerdo de perno de pivote 28 pies. Lbs. (39 Nm);Tuerca de ajuste 16 ft. lbs. (22 Nm)

perno 1986-1987 Preludio pivote y montaje de tuerca 28 ft. lbs. (39 Nm)

1990-1993 Acuerdo de tornillo pasante 33 ft. Lbs. (45 Nm); tuerca de montaje 16 ft. lbs. (22 Nm)

1988-91 montaje Prelude tuercas y tornillos 35 ft. Lbs. (49 Nm)

1994-1995 Acuerdo de montaje 17 nueces ft. Lbs. (24 Nm)

1992-95 montaje Prelude tuercas y tornillos 16 ft. Lbs. (22 Nm)

6. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

PURGA DEL SISTEMA

1. Asegúrese de que el depósito se llena hasta la marca LLENO; no llene demasiado.
2. Arranque el motor y déjelo al ralentí.
3. Gire el volante de lado a lado varias veces, ponerse en contacto con la ligera las paradas.
4. Hacer girar el motor *apagado* .
5. Comprobar el nivel de líquido en el depósito y añadir si es necesario.

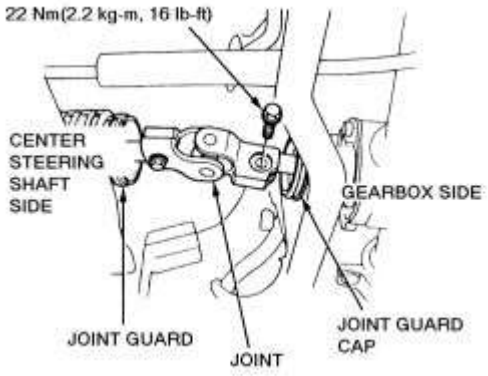
Estante Dirección Asistida

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

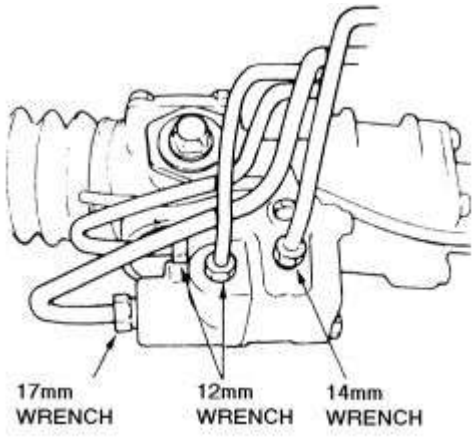
1. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
2. Retire la cubierta de junta del eje de dirección y desconectar el eje de dirección en el acoplamiento.
3. Drenar el líquido de dirección asistida mediante la desconexión de la manguera de retorno de la caja de cambios en el embalse. Enchufe el orificio de depósito y colocar el extremo de la manguera en un recipiente.Arranque el motor, que se ejecuta al encender el bloqueo a bloqueo del volante. Cuando el fluido deja de drenar, apagar el motor inmediatamente. Retire el tapón y volver a instalar la manguera.
4. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
5. Retire el protector de la caja de cambios.
6. Quitar las ruedas delanteras.
7. Retire las tuercas de corona que sujetan las barras de acoplamiento a los nudillos. El uso de un separador de rótula, desconectar las barras de acoplamiento de los nudillos.
8. Si está equipado con una transmisión manual, quite la extensión de cambio de la caja de cambio. Desconectar la varilla de cambio de marchas de la caja de cambio quitando el perno de 8 mm.
9. Si está equipado con una transmisión automática, retire la abrazadera del cable de control.
10. Retire el haz central.
11. En Preludios a 1991 con dirección en las 4 ruedas (4WS), separar la tapa del protector de las articulaciones y el guardia conjunta. Retire el tornillo de unión desde el lado del piñón accionado. Retire el tornillo de unión del lado del eje de la dirección central, a continuación, deslice el conjunto hacia atrás para desconectarla del piñón accionado.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En Preludios a 1991 con 4WS, desconectar el árbol de dirección trasera en la articulación frontal

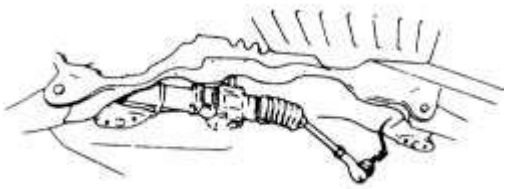
12. Retire el tubo colector de escape.
13. Etiquetar y desconectar las líneas hidráulicas en la unidad de control de la dirección. Las 4 tuercas son de tres tamaños diferentes, 12 mm, 14 mm y 17 mm; utilizar llaves de tuerca brote.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Utilice llaves brote de tuerca para desconectar las líneas

14. En Preludios, quitar los pernos de montaje y baje la barra estabilizadora delantera.
15. Cambiar las barras de acoplamiento por lo que están simulando un giro a la izquierda.
16. Retire los pernos de montaje de la caja de cambios.
17. Deslizar la derecha la caja de cambios hasta que la barra de acoplamiento izquierda despeja la parte inferior de la viga trasera. Retire la caja de cambios.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: deslice la caja de cambios hacia la derecha hasta que el tirante izquierdo despeja el fondo de la viga trasera, a continuación, retire el conjunto

Instalar:

18. Coloque la caja de cambios en el vehículo y apriete los tornillos de la abrazadera de 16 ft. Lbs. (22 Nm) en 1986-1989 Accord y 29 ft. Lbs. (40 Nm) en todos los demás.
19. En Preludios, instale la barra estabilizadora.
20. Conectar las líneas hidráulicas y el tubo de escape.
21. Conectar el enlace de cambios.
22. Conectar la barra de acoplamiento termina a las rótulas de dirección.Apretar las tuercas a 32 pies. Lbs. (44 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
23. Conecte el acoplamiento del eje de dirección y apriete a 22 pies. Lbs. (30 Nm).
24. Llenar el depósito con líquido. No llene el depósito por encima de la marca FULL.
25. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Recuerde que su Honda utiliza únicamente líquido de la dirección asistida Honda. La sustitución de otros fluidos puede causar daño al sistema

26. Purgar el aire del sistema. Después de volver a llenar el depósito, arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí rápido mientras se gira el volante de tope a la cerradura varias veces. Comprobar el nivel del líquido y por si fuera necesario.

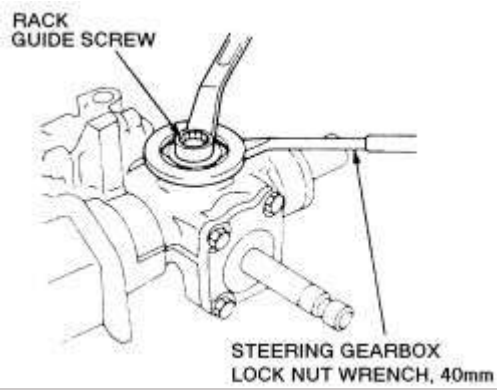
AJUSTE

Una llave de tuerca de seguridad caja de cambios de dirección como herramienta Honda 07916-SA50001, o su equivalente, se requiere.

Acuerdo

Ver Figura 4

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Retire el protector contra salpicaduras aparato de gobierno, si está equipado.
3. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.
4. Apretar el tornillo de ajuste hasta que se comprime el muelle y se asienta contra la guía, a continuación, aflojarla. Vuelva a apretar a 35 pulgadas por libra. (4 Nm), a continuación, una copia de unos 25 grados en 1986-89 Acuerdos o aproximadamente 35 grados en 1990-95 Acuerdos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Ajuste de la cremallera de la dirección de Acuerdos

5. Sostenerlo en esa posición mientras se aprieta la tuerca de seguridad de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
6. Mover el tope a bloqueo de las ruedas para asegurarse de que la cremallera se mueve libremente.
7. Baje el vehículo.

Preludio

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.
3. Apretar el tornillo de ajuste hasta que se comprime el muelle y se asienta contra la guía, a continuación, aflojarla. Vuelva a apretar a 24 libras pulgada. (3 Nm), a continuación, una copia de 20-30 grados en los modelos hasta 1990 o 15-25 grados en 1990-95 vehículos. En los vehículos de dirección a 2 ruedas, vuelva a apretar el tornillo de 24 pulgadas por libra. (3 Nm), y luego apriete la tuerca para 18 ft. Lbs. (25 Nm). En los automóviles 4WS, copia el ajustador de unos 30-40 grados, vuelva a apretar a 24 pulgadas por libra. (3 Nm) y asegurar la tuerca de seguridad.
4. Mueva el bloqueo de tope a volante para asegurarse de que el bastidor se mueve libremente.
5. Baje el vehículo.

Columna de dirección

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el volante.
3. Retire el panel de la cubierta inferior. Eliminar la rodilla del conductor a reforzar, si está equipado.
4. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.
5. Desconectar los acopladores de cable desde el interruptor de combinación. Retire el manguito de señal de giro a la cancelación y el interruptor de combinación.

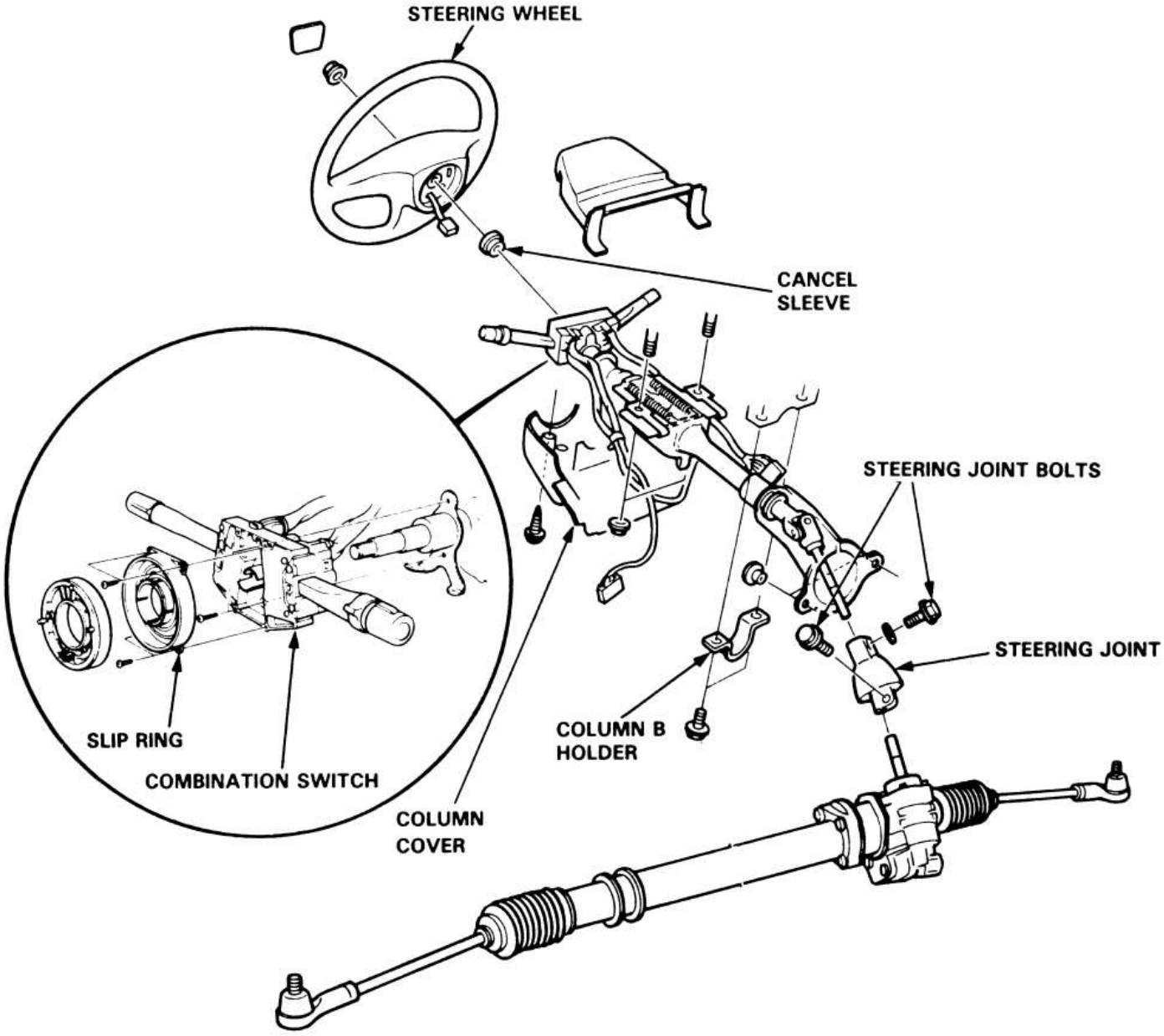


Fig. Fig. 1: Columna de dirección utilizado en Preludios a 1991

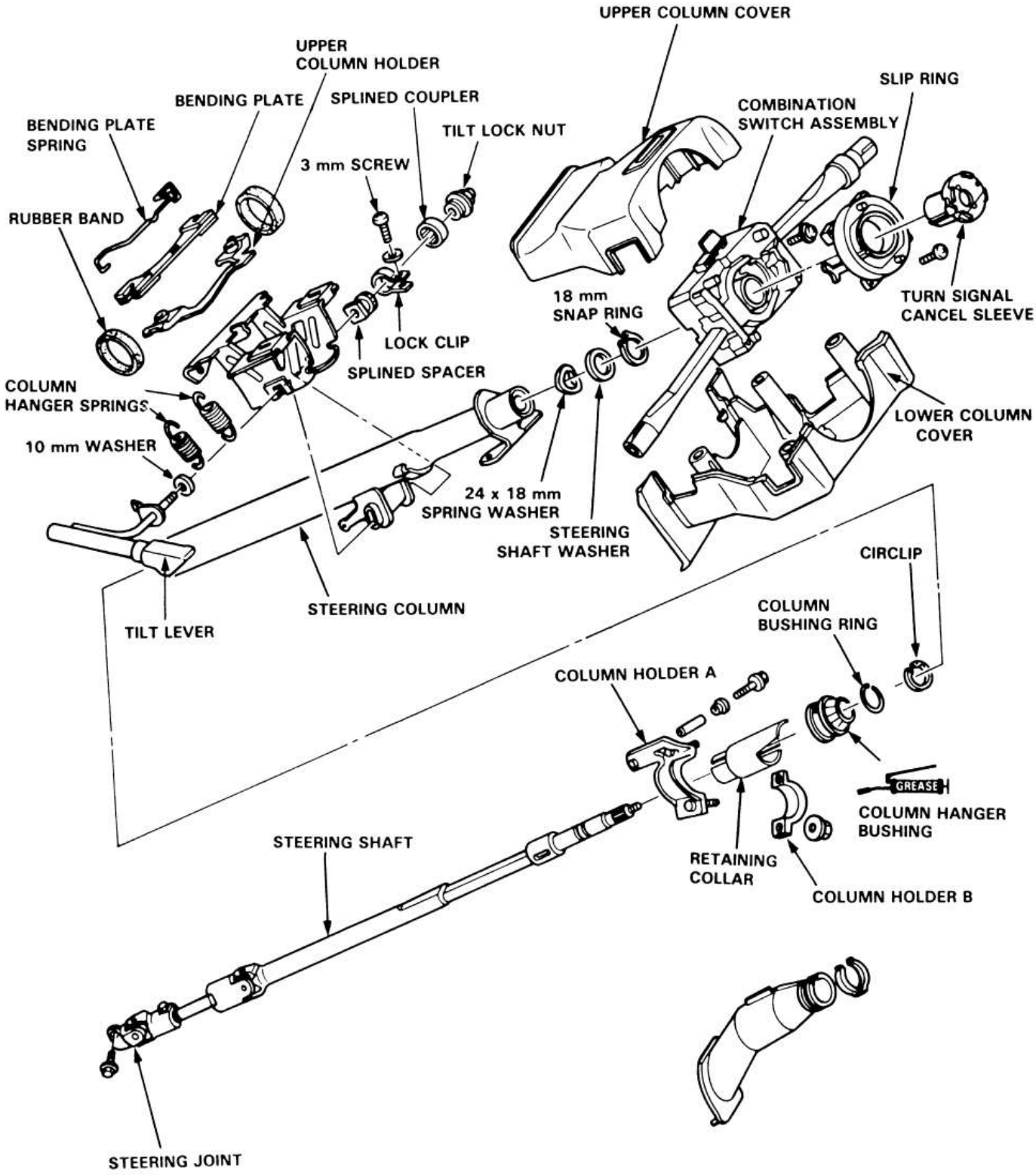


Fig. Fig. 2: la columna de dirección se utiliza en Acuerdos de hasta 1989

6. Retire la cubierta de junta de dirección y quitar el tornillo de unión de dirección (s).
7. Desconectar cada acoplador cable desde la caja de fusibles debajo del lado izquierdo del tablero de instrumentos.

8. Retire los soportes de retención de columna de dirección.

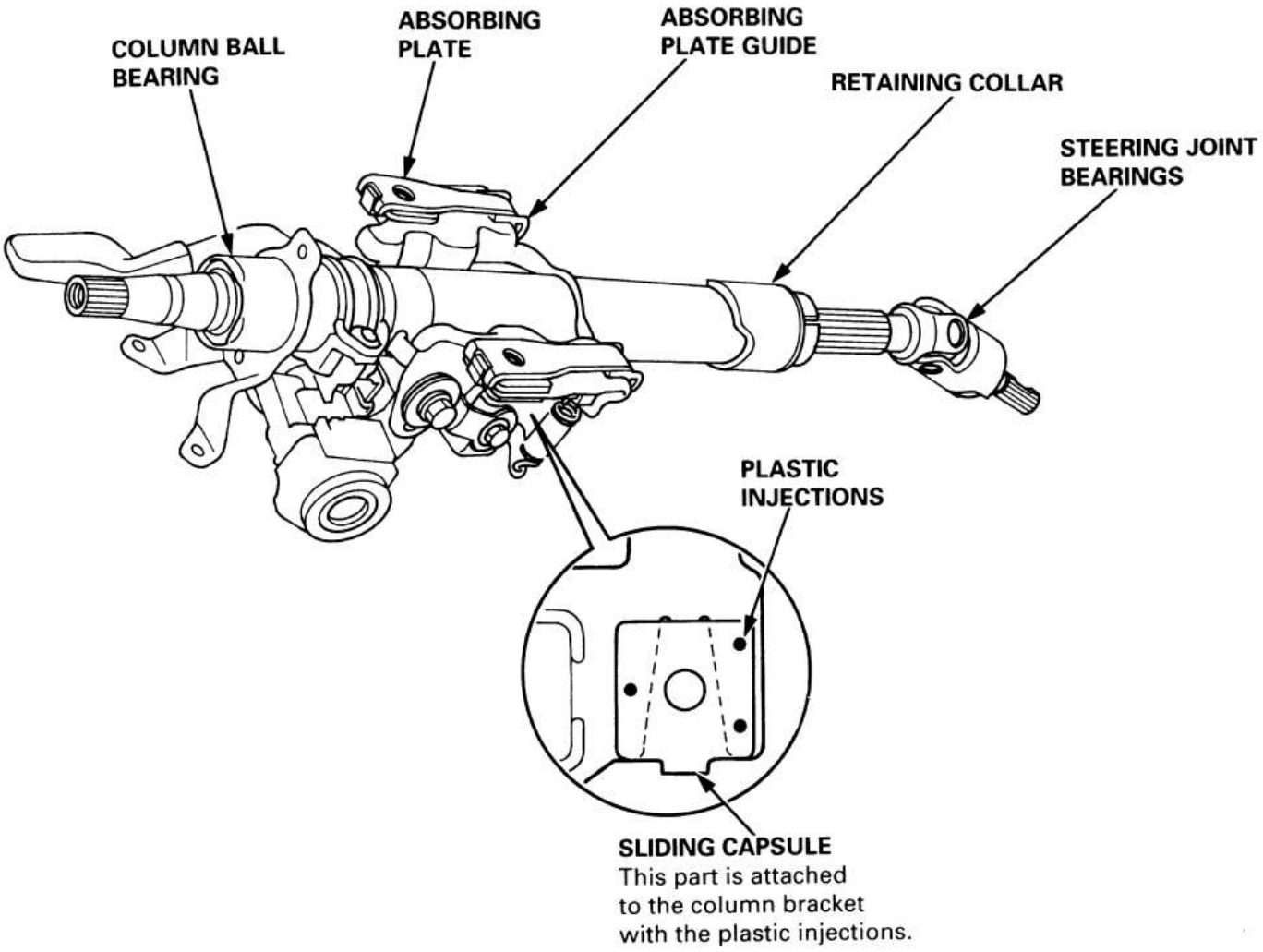


Fig. Fig. 3: Columna de dirección usado en 1990-95 Acuerdos

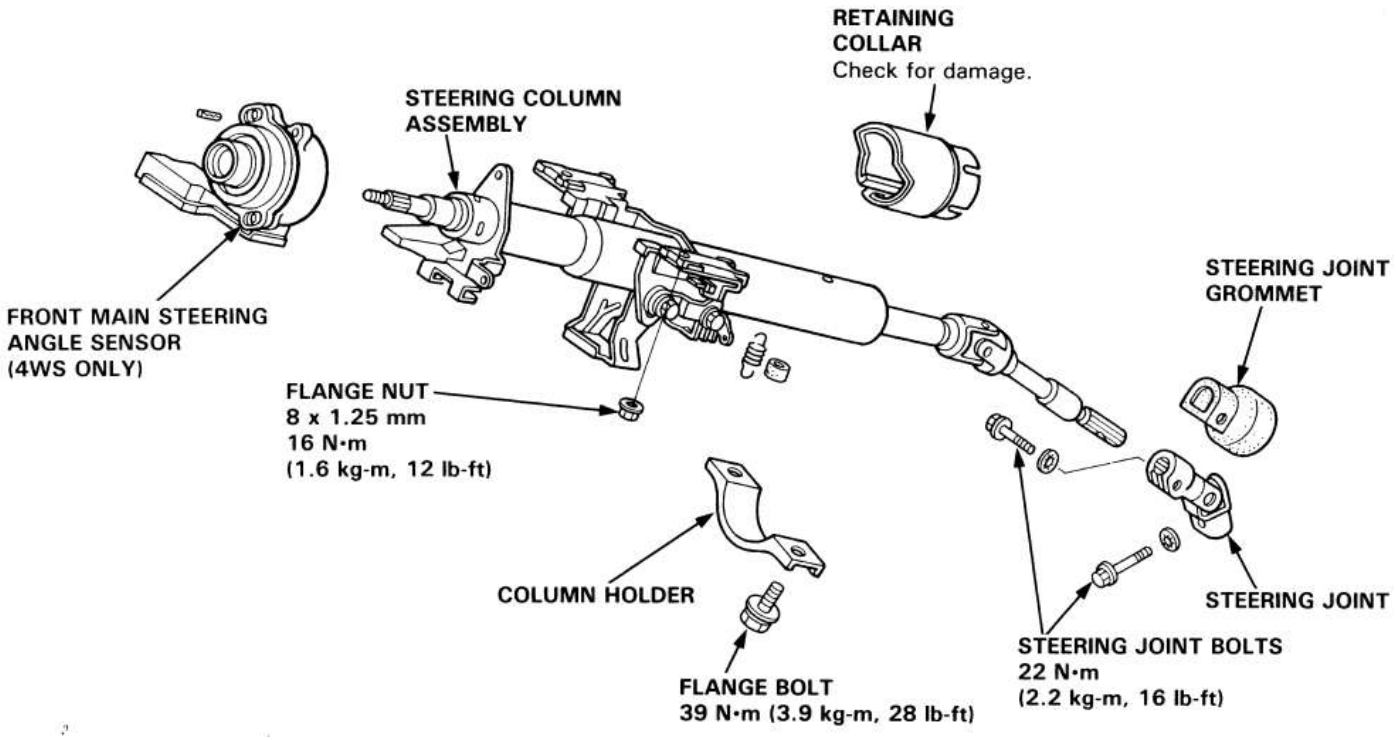


Fig. Fig. 4: la columna de dirección en 1992-95 Preludios

9. Retire las tuercas que sujetan la placa de guía de flexión y la placa de plegado (parte del conjunto de inclinación de la rueda), a continuación, extraer el conjunto de la columna de dirección.

Instalar:

10. Colocar la columna en su lugar y asegurar el soporte, la placa de guía y de flexión. Apretar las tuercas a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
11. Instalar los tornillos de la junta de dirección y de torsión a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. Conecte los cables en la caja de fusibles.
13. Montar los interruptores y conectar el cableado.
14. Instalar la rodilla reforzar y volante.
15. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Volante

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Sin SRS (airbag)

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la cubierta del volante tuerca.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Un pequeño prybar se puede utilizar para quitar la tapa de la tuerca del volante

3. Asegúrese de que el volante se ajusta aproximadamente en línea recta.Bloquear el encendido y saque la llave.
4. Use un marcador de punta fina o similar para hacer una marca de alineación de la rueda y el eje. Retire la tuerca de volante de contención.Asegúrese de contraataque para sujetar el volante con la mano; no deje que toda la fuerza de empuje de la llave en la cerradura de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Mantenga el volante mientras se quita la tuerca

5. Retire el volante moviéndola de lado a lado, mientras tira hacia arriba de manera constante con la mano. No use fuerza excesiva. Si la rueda no se deslice fuera del eje, será necesario el uso de un extractor de volante.



ENLARGE

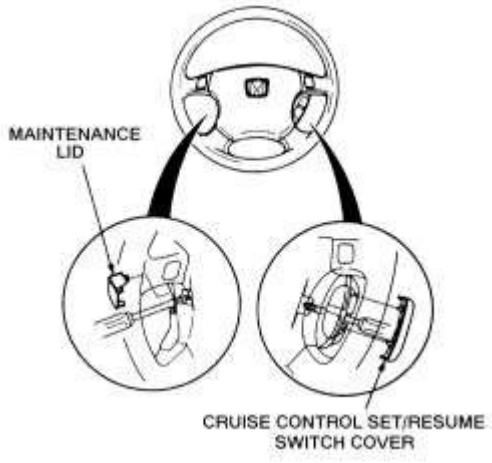
Fig. Fig. 3: El volante debe tirar del eje

6. Desconecte las conexiones eléctricas necesarias.
7. Instale en el orden inverso. Asegúrese de apretar la tuerca del volante a 36 ft. Lbs (50 Nm).

Con SRS (airbag)

Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el**chasis eléctrico** .
2. Retire las cubiertas pequeñas de plástico en ambos lados detrás del volante. Retire los dos (uno en cada lado) tornillos Torx® con una broca T30. Retire el conjunto de la bolsa de aire.

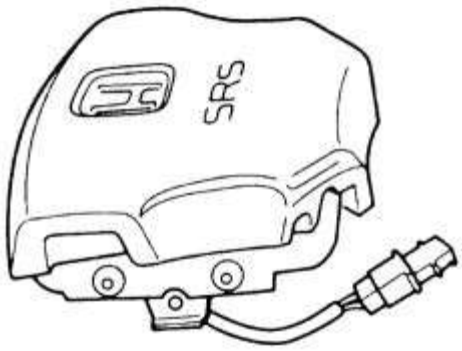


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire el pequeño cubiertas de plástico en ambos lados detrás del volante

PRECAUCIÓN

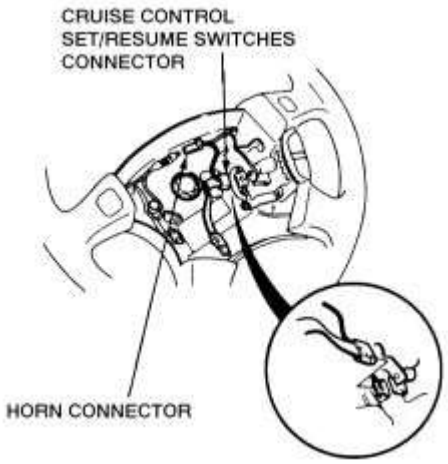
Guarde la bolsa de aire en una zona segura, con la parte de la bolsa hacia arriba. Esto evitará puesta en marcha del conjunto de bolsa de aire en caso de despliegue accidental.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Siempre guarde la bolsa de aire hacia arriba

3. Desconecte los conectores de los interruptores SET / RESUME bocina y control de crucero.



ENLARGE

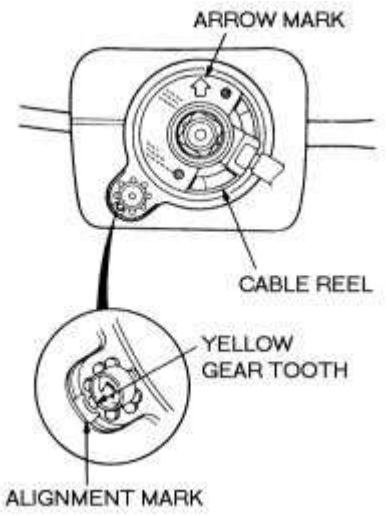
Fig. Fig. 6: Desconecte los conectores de la bocina y el control de crucero SET interruptores / Reanudar

4. Asegúrese de que el volante se ajusta aproximadamente en línea recta.Bloquear el encendido y saque la llave.
5. Use un marcador de punta fina o similar para hacer una marca de alineación de la rueda y el eje. Quitar el volante de contención tornillo / tuerca. Asegúrese de contraataque para sujetar el volante con la mano;no deje que toda la fuerza de empuje de la llave en la cerradura de la dirección.
6. Retire el volante moviéndola de lado a lado, mientras tira hacia arriba de manera constante con la mano. Si la rueda no se deslice fuera del eje, será necesario el uso de un extractor de volante.

Instalar:

7. Centrar el carrete de cable:
A. Girar el carrete de cable en sentido horario hasta que se detenga.
B. Gire en sentido antihorario aproximadamente 2 vueltas hasta que el diente del engranaje amarillo se alinea con la marca de la tapa y de la flecha de la bobina de cable hacia arriba.

8. Instalar el volante. Asegúrese de que el eje de la rueda se acopla con el carrete de cable. Apriete la tuerca a 36 ft. Lbs. (50 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Asegúrese de que el diente del engranaje amarillo se alinea con la marca de la tapa y la flecha en el carrete del cable hacia arriba

9. Insertar el juego de juntas de control de crucero / RESUME y el conector de la bolsa de aire en los clips en el volante. Compruebe que están bien encajados.
10. Enganche el conector de la bocina.
11. Instalar el conjunto de la bolsa de aire con nuevos tornillos Torx®.Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
12. Instalar el conector de la tapa de mantenimiento e instalar la tapa.
13. Activar el sistema SRS y conecte el cable de la batería. Girar el interruptor de encendido *EN* ; comprobar el funcionamiento correcto de la lámpara de aviso del SRS guión. Comprobar el correcto funcionamiento de los botones de cuerno y control de crucero. Gire el volante hacia la izquierda; compruebe que los dientes de color amarillo aún alinee con la marca.

- **Ruedas**

Conjunto de llanta y Rueda

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si se utiliza una llave de tuercas, afloje las tuercas ligeramente, en un patrón cruzado, antes de levantar el vehículo.
2. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura con soportes de gato.
3. Retire las tuercas en un patrón cruzado y, a continuación, tire del conjunto de la rueda del vehículo.

Instalar:

4. Monte la rueda, luego enrosque las tuercas en los pernos. Apriete las tuercas hasta que estén ajustados.
5. Bajar el vehículo, a continuación, apriete las tuercas a 80 pies. Lbs. (110 Nm) y en zigzag.

INSPECCIÓN

Antes de instalar las ruedas, comprobar que no existen grietas o agujeros de los tornillos agrandados. Retire cualquier corrosión en las superficies de montaje con un cepillo de alambre. La instalación de las ruedas sin un buen contacto de metal a metal puede causar tuercas de rueda se aflojen. Vuelva a comprobar la torsión de las tuercas de la rueda después de 1000 millas (1610 km) de manejo.

- Tren motriz

- transmisión automática

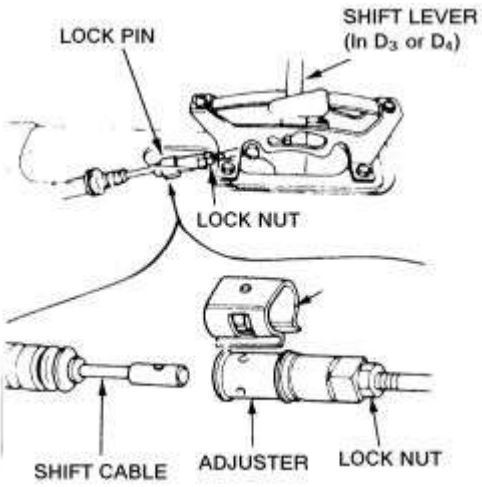
Ajustes

Impresión

cable de cambio

Ver las figuras 1 y 2

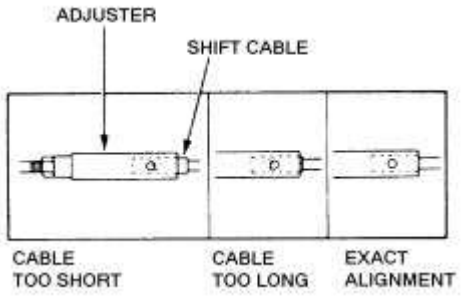
1. Encender el motor. Desplazar el eje transversal a R, comprobando que se acopla la marcha atrás.
2. Apague el motor y desconecte el cable negativo de la batería.
3. Retire la consola.
4. En 1984-1988 Accord, colocar la palanca selectora en D. En 1988 Preludio, colocar la palanca selectora en R. En 1989 Accord y el preludio, colocar la palanca selectora en N o R. En 1990-1995 Accord y el preludio, colocar el selector palanca en N. Retirar el pasador de seguridad del ajustador del cable.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: cable de cambio con pasador de seguridad

5. Compruebe que el agujero en el ajustador está perfectamente alineado con el orificio en el cable de cambio.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: El cable debe estar perfectamente alineado en el ajustador

Hay 2 agujeros en el extremo del cable de cambio. Se colocan 90 grados para permitir los ajustes del cable de $^{1}/_{4}$ de vuelta cada vez.

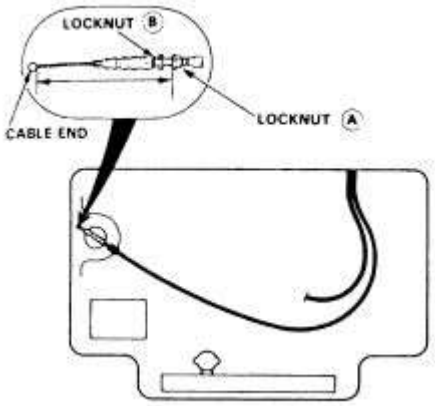
6. Si no perfectamente alineadas, aflojar la tuerca de sujeción en el cable de cambio y ajuste según sea necesario.
7. Apriete la tuerca de seguridad e instalar el pasador de bloqueo en el ajustador. Si el pasador de bloqueo se siente como que es obligatoria cuando está instalado, el cable está todavía fuera de ajuste y debe ser ajustada de nuevo.
8. Conectar el cable negativo de la batería, arranque el motor y comprobar la palanca de cambios en todas las marchas. Instalar la consola.

CABLE DE CONTROL DEL REGULADOR

Motores con carburador
1984-88 MODELOS

Vea las figuras 3, 4 y 5

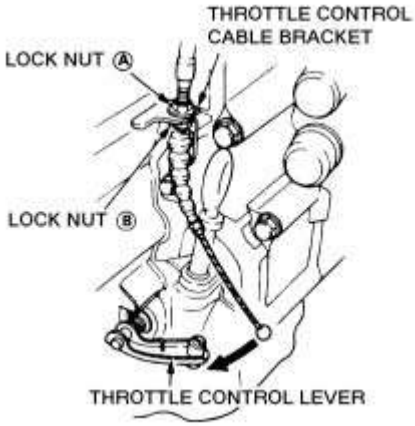
1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el juego del cable del acelerador, la velocidad de ralentí y el funcionamiento automático del cebador son correctos.
3. Apague el motor y desconecte el cable negativo de la batería.
4. Desconecte el cable de control del acelerador de la palanca de control.
5. Si el vehículo está equipado con un amortiguador sobre la vinculación, desconectar la manguera de vacío del amortiguador, conectar una bomba de vacío y aplicar vacío. Esto simula una cantidad normal de funcionamiento de la atracción por el amortiguador, como si el motor se ejecuta.
6. Coloque un peso de alrededor de 3 libras. (1,36 kg) al pedal del acelerador. Elevar el pedal, luego soltarlo. Esto permitirá que el peso para eliminar el juego libre normal desde el cable del acelerador.
7. Asegurar el cable del acelerador con abrazaderas.
8. Coloque el extremo del cable del acelerador en la torre de choque.
9. Ajustar la distancia entre el extremo del cable de control del acelerador y la tuerca de seguridad más cercana a la carcasa del cable a 3,366 in. (85.5mm) en todos excepto 1,988 preludio. La distancia de 1988 Preludio debe ser 6,22 pulg. (158mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Medir el cable con cuidado, ya que debe ajustarse con precisión

10. Inserte el extremo del cable de control del acelerador en la ranura de la palanca de control del acelerador. Inserte el cable de control del acelerador en el soporte y asegure con la otra tuerca de seguridad.Asegúrese de que el cable no esté doblado o torcido.

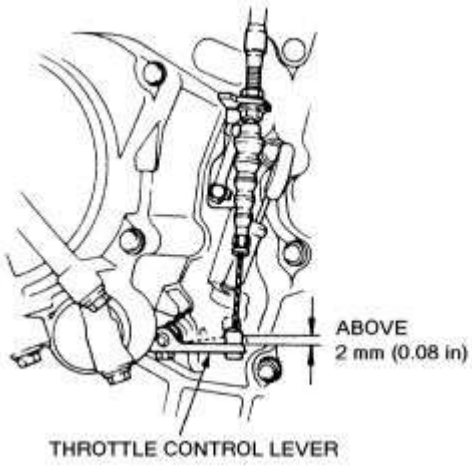


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Inserte el extremo del cable de control del acelerador en la ranura de la palanca de control del acelerador

11. Compruebe que el cable se mueve libremente por el pedal acelerador.

12. Retire el peso sobre el pedal del acelerador y empujar el pedal para asegurarse de que hay al menos 0,08 pulg. (2 mm) jugar en la palanca de control del acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Controlar la holgura en la palanca de mando

13. Conectar el cable negativo de la batería y de la manguera de aspiración al amortiguador.
14. Arrancar el motor y comprobar la sincronización entre el carburador y el cable de control del acelerador. La palanca de control del acelerador debe comenzar a moverse a medida que aumenta la velocidad del motor.
15. Si la palanca de control del regulador empieza a moverse antes de que aumenta la velocidad del motor, gire la tuerca de seguridad cable más próximo a la cubierta del cable en sentido contrario y volver a apretar la tuerca de seguridad más próxima al extremo del cable.
16. Si el control del acelerador palanca se mueve después de que aumenta la velocidad del motor, gire la tuerca de seguridad más cercano al cable en sentido horario vivienda y vuelva a apretar la tuerca de seguridad más cercano al extremo del cable.

1989-90 MODELOS

1. Arranque el motor y llevarlo a la temperatura normal de funcionamiento.El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el cable del acelerador sin juego y la velocidad de ralentí son correctos.
3. En 1990 Preludio, desconectar la manguera de vacío del controlador de estrangulamiento y conectar una bomba de vacío para el controlador y aplicar vacío.
4. Aplicar la presión del pulgar luz a la palanca de control del acelerador.Haga que un ayudante pise el acelerador. La palanca debe moverse al igual que la velocidad del motor aumenta por encima de ralentí. Si no es así, aflojar las tuercas en el cable de control al final del transeje y sincronizar la palanca de control a la válvula reguladora.

Las características de cambio / lock-up se pueden adaptar a las expectativas del conductor mediante el ajuste del cable de control hasta 0,11 pulg. (3 mm) más corto que el punto sincronizado.

Fuel Injected Motores

Vea las figuras 6, 7 y 8

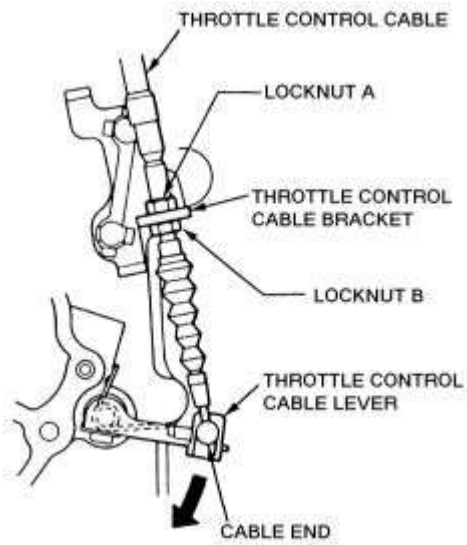
1985-88 MODELOS

1. Aflojar las tuercas de seguridad en el cable de control del acelerador.
2. Presione hacia abajo la palanca de control del acelerador hasta que se detenga.
3. Mientras presiona hacia abajo la palanca de control del acelerador, tirar de la articulación del acelerador para comprobar la cantidad de cable de control de juego libre del acelerador.

4. Retire todos los cables de control de juego libre del acelerador girando gradualmente la tuerca de seguridad más cercano al alojamiento del cable. Siga girando la tuerca de seguridad hasta que no se puede sentir el movimiento de la articulación del acelerador, sin dejar de presionar hacia abajo la palanca de control del acelerador, tirar de abrir el enlace del acelerador. La palanca de control debería comenzar a mover precisamente en el mismo tiempo que el enlace.

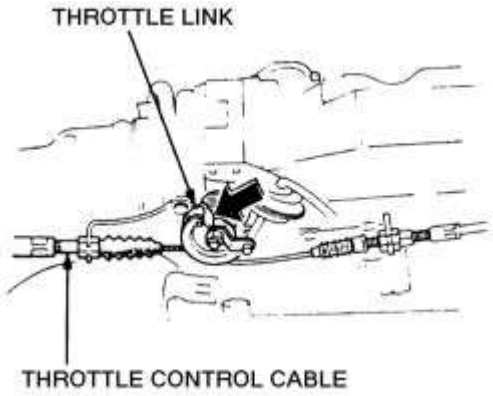
El ajuste del cable de control del acelerador es fundamental para el correcto funcionamiento del transeje y el convertidor de par de bloqueo.

5. Tiene un ayudante pise el acelerador a fondo. Mientras está deprimido, compruebe que hay al menos 0,08 pulg. (2 mm) juegan en la palanca de control del acelerador. Compruebe que el cable se mueve libremente por el pedal acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: cable de control del acelerador utilizado en los motores de inyección de combustible



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Compruebe la cantidad de juego en la articulación del acelerador



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Incluso con el acelerador presionado a la planta, debe haber juego en la palanca

1989-95 MODELOS

1. Arranque el motor y llevarlo hasta la temperatura de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el cable del acelerador sin juego y la velocidad de ralentí son correctos.
3. En los vehículos equipados de amortiguador, desconectar la manguera de vacío del amortiguador, conectar una bomba de vacío y aplicar vacío.Esto simula una cantidad normal de funcionamiento de la atracción por el amortiguador como si el motor se ejecuta.
4. Retire todos los cables de control de juego libre del acelerador girando gradualmente la tuerca de seguridad.
5. Aplicar la presión del pulgar luz a la palanca de control del acelerador para mover la articulación del acelerador. La palanca debe moverse al igual que la velocidad del motor aumenta por encima de ralentí. Si no es así, aflojar las tuercas en el cable de control al final del transeje y sincronizar la palanca de control a la válvula reguladora.

Las características de cambio y de lock-up se pueden adaptar a las expectativas del conductor mediante el ajuste del cable de control hasta 0,11 pulg. (3 mm) más corto que el punto sincronizado.

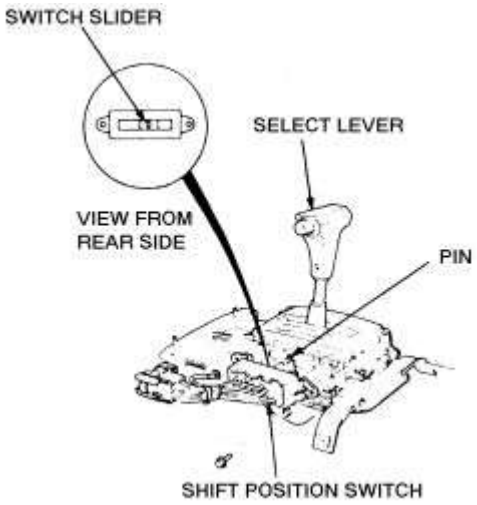
Back-Up Light Switch / interruptor de seguridad neutral

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

En los vehículos automáticos, funciones tanto de las lámparas inversa y el interruptor de seguridad neutral son controlados por el interruptor de posición de cambio en la base del selector de cambios. Este interruptor de circuitos múltiples también envía señales a las diferentes unidades de control electrónico (control de crucero, la ECU cambio automático, etc.), manteniéndolos informados de la marcha seleccionada.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: luz de marcha atrás y el interruptor de seguridad neutral funciones son controladas por un interruptor de posición de cambio en la base del selector de cambios

Para volver a colocar el interruptor de posición de cambio, establecer firmemente el freno de estacionamiento y bloquee las ruedas. Coloque el selector de cambios en N. Retirar la consola. El interruptor está ubicado en el lado del selector de cambios, en poder de 2 pernos o tuercas. Desconecte los conectores de cables, a continuación, quitar el interruptor.

Al instalar el interruptor, asegúrese de que el interruptor deslizante está posicionado para alinearse con el brazo de palanca de cambios o pestaña.Instalar el interruptor, apretar las tuercas o tornillos de sujeción y conectar el cableado. Vuelva a instalar la consola.

Después de instalar el interruptor, compruebe que el motor arranque sólo en P o N; el motor de arranque no debe comprometerse con la palanca de cambios en cualquier otra posición. Compruebe también que las luces de copia de seguridad se encienden cuando el selector se coloca en R.

semiejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Por favor, consulte los procedimientos descritos bajo semieje TRANSEJES Manual, anteriormente en esta sección.

Identificación

Impresión

Vea la Figura 1

El número transeje, estampada en el caso, indica el número de serie de la familia y en funcionamiento para la transmisión. En general, los ejes transversales no son intercambiables entre familias de modelos.

Ejes transversales son seleccionados por el fabricante para adaptarse a las características de funcionamiento del motor del coche con la consideración de otras variables como la superficie de venta, clase de emisión, la carga del vehículo, frenos, etc Incluso si una unidad de reemplazo en buena forma física en un coche diferente, el rendimiento del transeje sería una mala compatibilidad con el presente del motor; facilidad de conducción, economía de combustible y las emisiones sufrirían.

Si usted está pensando en reemplazar el eje transversal en lugar de reparar un fallo, se adhieren al mismo grupo transeje; es decir, si el número de eje transversal de la unidad de edad fue A0YA, entonces eso es también lo que debe ser la unidad de reemplazo. números de identificación Transaxle comienzan con los siguientes grupos:

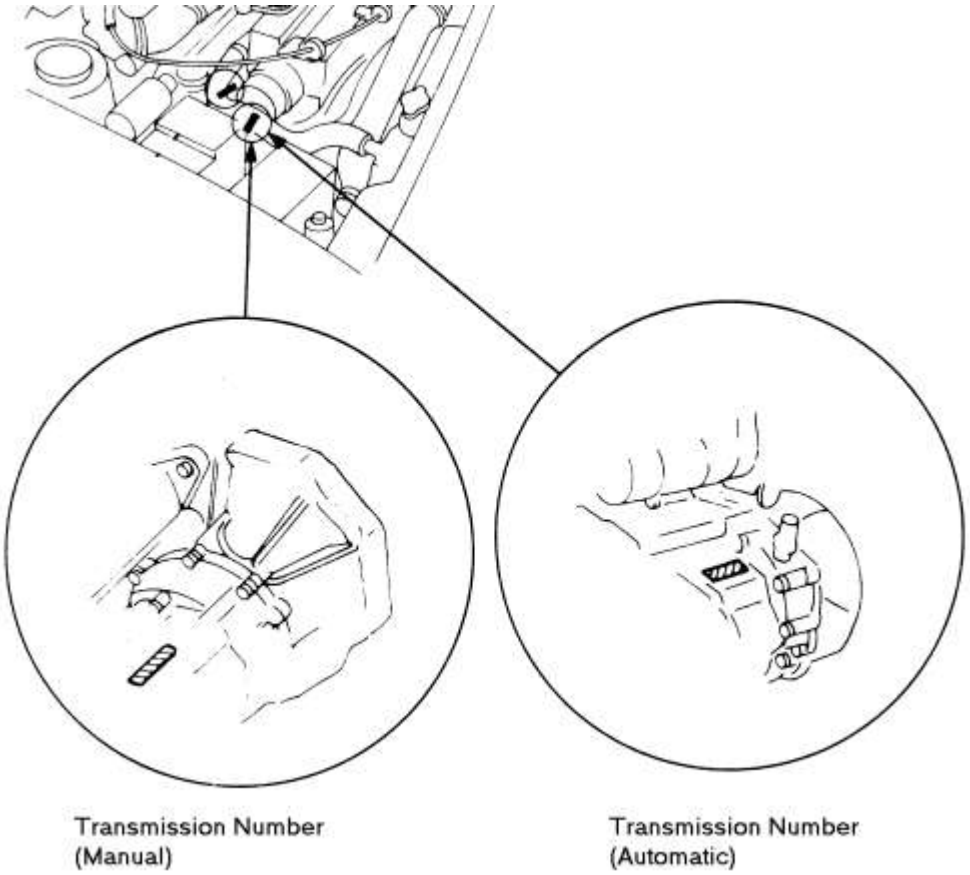


Fig. Fig. 1: Transaxle las posiciones de número de serie

1984-1985 y 1984-1987 Acuerdo Preludio: Carbureted-AS; Combustible inyectado-F4
1986-1989 Acuerdo: F4
1988-1991 Preludio: K4
1990-1991 Acuerdo: PX4B
1992-1995 Preludio: MP1A
1992 Acuerdo: APX4
1993 Acuerdo: MPXA
1994-1995 Acuerdo, excepto V-6: Aoya

Transaxle

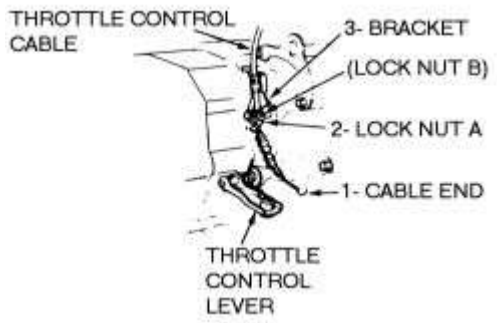
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería a la batería y el transeje.
2. Desbloqueo de la dirección y colocar el eje transversal en punto muerto.
3. Desconecte el cable positivo de la batería de la batería, a continuación, el motor de arranque y desconecte el cable del solenoide de arranque.
4. Desconectar y conectar las mangueras el cambio con más fríos.
5. Retire el motor de arranque y el perno de montaje superior transeje.
6. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la colocación y la seguridad de los soportes de gato.
7. Quitar las ruedas delanteras.
8. Escurrir el transeje y volver a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora.
9. Retire el extremo del cable de control del acelerador de la palanca del acelerador, luego afloje la tuerca de seguridad A y quitar el cable del soporte.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Sólo aflojar la tuerca de seguridad A cuando se desconecta el cable

10. Retire el sensor de velocidad de dirección asistida con cable de velocímetro y mangueras.
11. Retire los 2 tornillos de montaje superiores de transeje.
12. Coloque un gato transeje adecuada de forma segura debajo de la transmisión. Adjuntar una grúa para levantar el motor y el motor lo suficiente como para soportar el peso del motor fuera de las monturas.
13. Retire la viga central subchasis y la bandeja de bienvenida.
14. Retire el balón remache de plástico conjunto del brazo de control del lado derecho inferior. Use un extractor del tamaño adecuado para desconectar la junta de bola del muñón. Retire el perno del amortiguador tenedor.
15. Girar la derecha muñón de la dirección de lado a su posición más exterior. Haga palanca en la junta homocinética cabo de aproximadamente $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm), a continuación, tire de la junta homocinética de la caja del transeje.

No tire del semieje o codillo ya que esto puede hacer que el interior junta homocinética para separar.

16. Retire el soporte de cambio con amortiguador situado en frente de la placa de la cubierta del convertidor de par.
17. Retire la placa de la cubierta del convertidor de par.
18. En el interior del vehículo, retire la consola central y el indicador de cambio.
19. Retire el pasador de seguridad del ajustador y cambiar el cable. Retire los dos tornillos y tire del cable de cambio de la carcasa.
20. Desmontar el conjunto del convertidor de par de la placa de accionamiento extrayendo los 8 tornillos.
21. Retire los 3 pernos de montaje del motor trasero de la caja de transmisión. Retire el motor posterior montaje.
22. Retire los dos tornillos de la parte delantera del transeje montaje.
23. Retire el tornillo de fijación inferior transeje.
24. Tire del eje transversal lejos del motor para limpiar los dos pasadores de espiga de 14 mm. Haga palanca en el lado izquierdo junta homocinética cabo de aproximadamente $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm). Tire del transeje y bajar el eje transversal.

Instalar:

25. Una el cable de cambio al brazo de cambio con el pasador, a continuación, fijar el cable hasta el borde de la carcasa con el soporte del cable y el perno. Apriete el perno de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
26. Asegúrese de que los dos pasadores de espiga de 14 mm se instalan en la carcasa de la transmisión.
27. Instalar nuevos snaprings en el extremo de cada eje.
28. Elevar el transeje en la posición, la alineación de los pasadores con los agujeros en el bloque y las cabezas de los pernos de convertidor de par con los orificios de la placa de accionamiento. Montar el eje de la izquierda en el diferencial como el transeje se eleva hasta el motor.
29. Instalar los pernos de montaje del transeje 2 más bajo, pero no los apriete en este momento.
30. Instalar los soportes del motor trasero de la carcasa del eje transversal y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
31. Instalar el cambio con diferencial delantero pernos de montaje y apriete a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con los ocho pernos de 12 mm. Apriete los tornillos en 2 pasos a 9 pies. Lbs. (12 nM) en el mismo patrón.
33. Retire el gato transeje.
34. Instalar la placa de cubierta del convertidor de par y apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
35. Coloque la banda de anti-windup en la viga central y apretar las tuercas a 40 pies. Lbs. (55 Nm). Instalar el soporte anti-rebote en la caja del transeje y apriete los pernos de 3 a 22 pies. Lbs. (31 Nm).
36. Retirar el equipo de elevación del motor.
37. Instalar el motor de arranque.
38. Instalar la barra de torsión trasera y soportes. Apriete los pernos de montaje del soporte de 46 pies. Lbs. (65 Nm) y los pernos de la barra de torsión a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
39. Girar el muñón de la dirección derecha totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que la pinza de resorte se acopla con el engranaje lateral del diferencial.
40. Vuelva a conectar la rótula en el muñón, a continuación, apriete el perno a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Vuelva a instalar el tenedor amortiguador y apriete el perno de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
41. Instalar el cable del velocímetro. Alinear la lengüeta en el extremo del cable con la ranura en el soporte. Instalar el clip para la pierna doblada está en el lado de la ranura.

Después de la instalación, tire suavemente del cable del velocímetro para ver que es seguro. Se debe mantener en su lugar.

42. Instalar las ruedas y bajar el vehículo.
43. Instalar los pernos de montaje del transeje restantes. Apriete todos los pernos de montaje del transeje a 33 ft. Lbs. (45 Nm).
44. Conectar las mangueras el cambio con más fríos y apriete los tornillos huecos de 21 pies. Lbs. (29 Nm).
45. Conectar el cable positivo de la batería al motor de arranque, el cable del solenoide al solenoide, el cable de la unidad de envío temperatura del agua y los cables al sensor térmico tiempo de encendido.

46. Conectar el cable negativo de la batería a la transmisión.
47. Desenroscar la varilla de nivel de la parte superior de la cubierta del extremo del eje transversal y añadir 3,2 litros (3 litros) de Dexron®II (o equivalente) ATF a través del agujero. Vuelva a colocar la varilla de nivel.

Si el cambio con convertidor de par y se han desmontado, añadir un total de 6,3 cuartos de galón (6 L).

48. Instalar y volver a conectar el cable de cambio. Instalar la consola.
49. Conectar el cable negativo de la batería, arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces. Permita que cada cambio se engrane momentáneamente antes de cambiar. Verifique el ajuste del cable de cambio.
50. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.
51. Instalar el cable de control del acelerador y ajustar.

1988-1991 Preludio

1. Desconectar el cable negativo de la batería a la batería y el transeje.
2. Drenar el líquido del transeje y vuelva a colocar el tapón de drenaje.
3. Desconectar los cables de los solenoides de control de arranque, lock-up, cambiar solenoides de control de impulsos y la velocidad.
4. En los vehículos con inyección de combustible, retire la manguera de entrada de aire y la caja del filtro de aire.
5. Retire el sensor de velocidad del eje transversal sin necesidad de retirar las mangueras.
6. Desconecte el cable de mando del acelerador en el soporte de la transmisión.
7. Desconectar las mangueras el cambio con más fríos en los tubos de junta y tape los tubos de junta.
8. Retire el soporte de montaje eje transversal superior.
9. Quitar los tornillos de fijación de bloques-transeje y el cilindro que deben ser removidos del compartimiento del motor.
10. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. la colocación de retención doble y la seguridad de los soportes de gato.
11. Quitar las ruedas delanteras.
12. Retire el protector contra salpicaduras y el haz central.
13. Retire la varilla de radio derecho completamente.
14. Retire la derecha y la izquierda semiejes.
15. Quitar el refuerzo del motor y la tapa del convertidor de par.
16. Retire el cable de cambio de la transmisión.
17. Quitar los tornillos de la placa de accionamiento.
18. Apoyar el cambio con diferencial con una toma adecuada.
19. Retire el perno inferior del soporte de montaje de motor trasero. Afloje, pero no extraiga, el perno superior. Este tornillo puede soportar el peso del motor.
20. Retire los pernos de montaje restantes de motor a la transmisión.
21. Separar el eje transversal del bloque del motor. Desenganchar los dos pasadores de espiga de 14 mm y bajar el eje transversal.

Instalar:

22. Elevar el cambio con su posición e instale los pernos de montaje. Apretar los pernos a 47 pies. Lbs. (65 Nm).
23. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con los tornillos de montaje. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
24. Instalar el cambio con el motor trasero soporte de montaje con los tornillos de montaje. Apretar los pernos a 55 pies. Lbs. (75 Nm).
25. Instalar el cable de cambio con el pasador de control y un pasador nuevo.
26. Instalar la cubierta del convertidor de par y el soporte del cable.

27. Instalar el refuerzo del motor. Los pernos de refuerzo del motor deben ser apretados a 28 pies. Lbs. (39 Nm) en su orden correcto. En primer lugar, apriete el perno de la vivienda superior-refuerzo a transeje seguido por el perno de la vivienda restante-refuerzo a la transmisión. A continuación apriete el perno-reforzador y cilindro bloque más cercano al eje transversal seguido por el perno de bloque restante-reforzador y cilindro.
28. Instalar los semiejes.
29. Instalar la viga central y de la derecha y la izquierda tenedor amortiguador delantero.
30. Instalar la varilla de radio en el lado de la transmisión.
31. Instalar el soporte de montaje eje transversal y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Una el conector de bloqueo de control del solenoide de la válvula, el acoplador de válvula de solenoide de control de cambio y el conector para el generador de impulsos de velocidad.
33. Conectar el cable de control del acelerador a la palanca de control del acelerador.
34. Instalar el conjunto del sensor de velocidad y la caja del filtro de aire.
35. Conectar las mangueras del enfriador de aceite; conecte los cables de arranque y de tierra.
36. Conectar los cables de la batería a la batería.
37. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, deteniéndose en cada uno para permitir el acoplamiento completo. Verifique el ajuste del cable de control.
38. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.

1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros y de 1992 a 1995 preludio

Ver figuras 2, 3, 4 y 5

1. Desconecte el cable de la batería y retire la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la manguera de entrada de aire, la caja del filtro de aire y la base de la batería.
4. Desconecte el cable del acelerador de la palanca de control del acelerador.
5. Desconecte el cable de tierra y el cambio con los conectores del sensor de velocidad.
6. Desconectar los cables de arranque y quitar el motor de arranque.
7. Retire el soporte de montaje tuerca trasera estancia en primer lugar.Retire el perno, después quitar la estancia soporte posterior montaje.

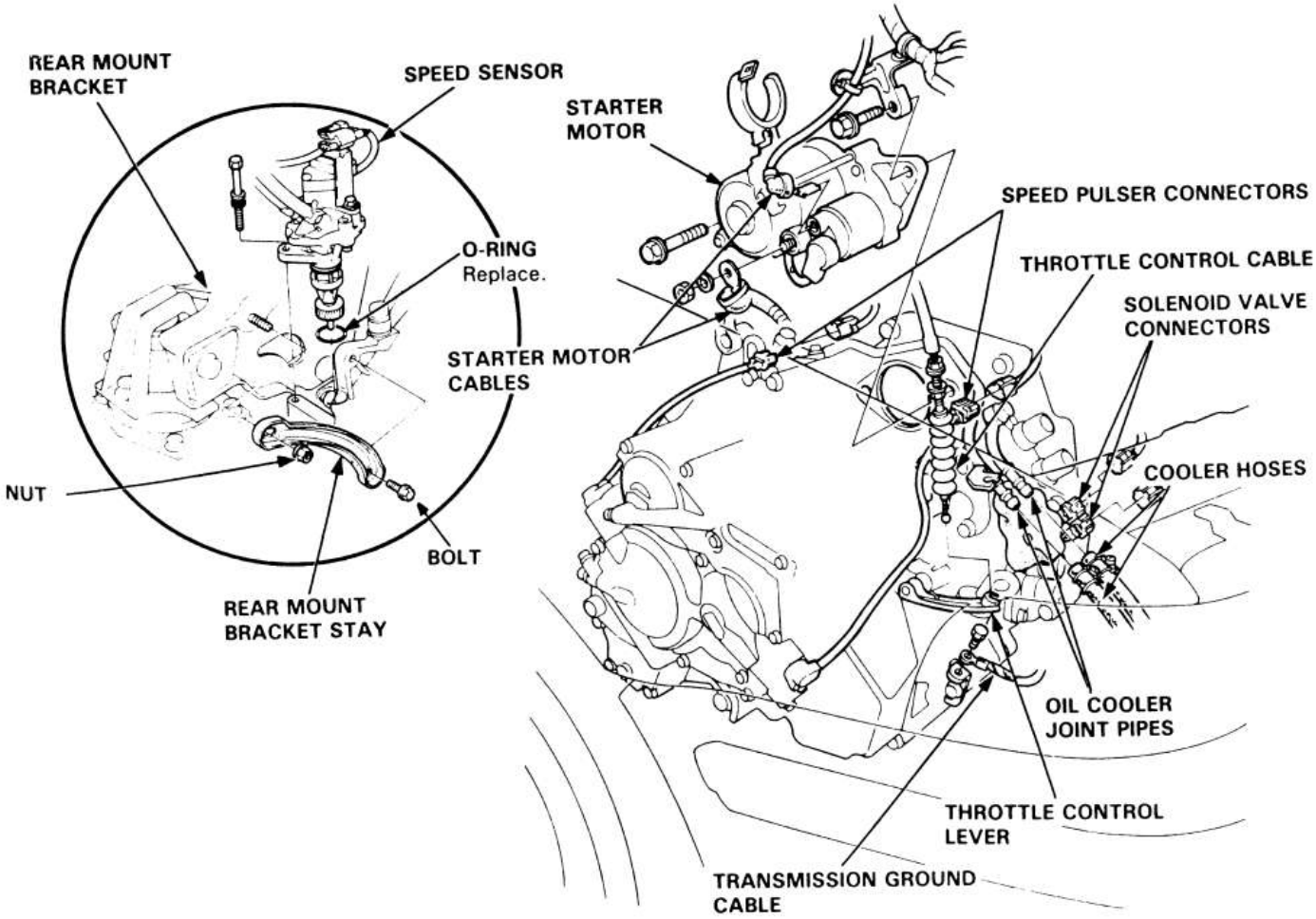
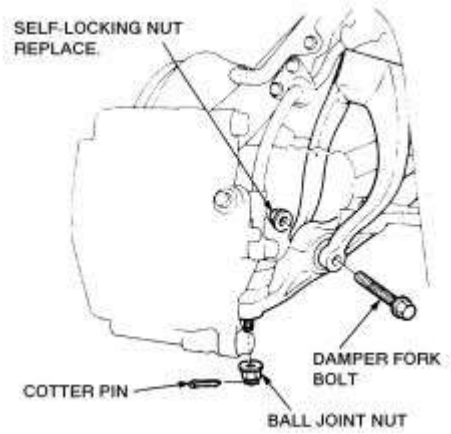


Fig. Fig. 2: Retire los componentes se fijan a la transmisión

8. Retire el sensor de velocidad, pero deje sus mangueras conectadas.
9. Desconectar la válvula de solenoide de control de bloqueo y cambiar los conectores de válvula solenoide de control.
10. Drenar el líquido del transeje y volver a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora.
11. Desconectar las mangueras el cambio con más frías de los tubos de junta. Conecte las mangueras.
12. Retire el haz central.
13. Desenchufar el conector del sensor de oxígeno.
14. Retire el tubo colector de escape y el protector contra salpicaduras.
15. Retire las chavetas y bola inferior del brazo nueces mixtas, luego se separan las rótulas de los brazos inferiores utilizando una herramienta de articulación de rótula.
16. Haga palanca en los semiejes derecho e izquierdo del diferencial. Tire de los interiores CV-articulaciones y retire la derecha y la izquierda semiejes.
17. Retire el perno del amortiguador de presión derecho, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Articulación esférica y el amortiguador tenedor desmontaje

18. Retire los pernos y tuercas, a continuación, retire la varilla de radio derecho.
19. Ate bolsas de plástico sobre el semieje termina para proteger las superficies mecanizadas.
20. Retire la cubierta del convertidor de par y controlar soporte del cable.
21. Retire el cable de control de cambio, eliminando el rodillo de la palanca de chaveta, clavija de control y el control de la palanca de control.
22. Retire el tapón, a continuación, quitar los tornillos de la placa de accionamiento de uno en uno mientras se hace girar la polea del cigüeñal.
23. Retire los pernos trasero, montaje de la caja del transeje lado del motor.

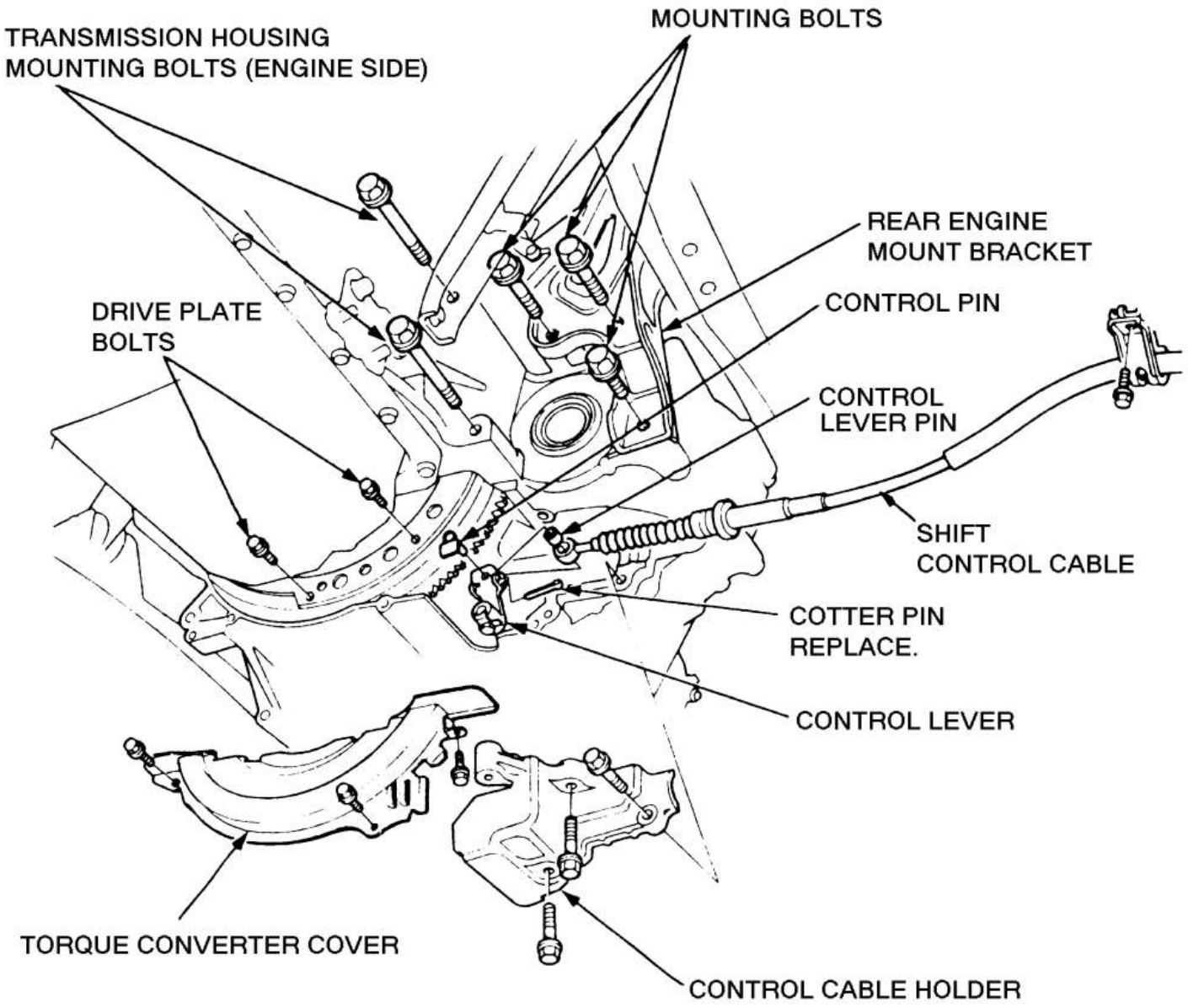


Fig. Fig. 4: montajes de transmisión automática y pernos de retención

24. Retire los pernos de montaje del motor trasero soporte de montaje.

25. Fije un polipasto a los soportes de eje transversal de elevación; levante el motor ligeramente con un gato, lo suficiente para soportar el peso de las monturas.

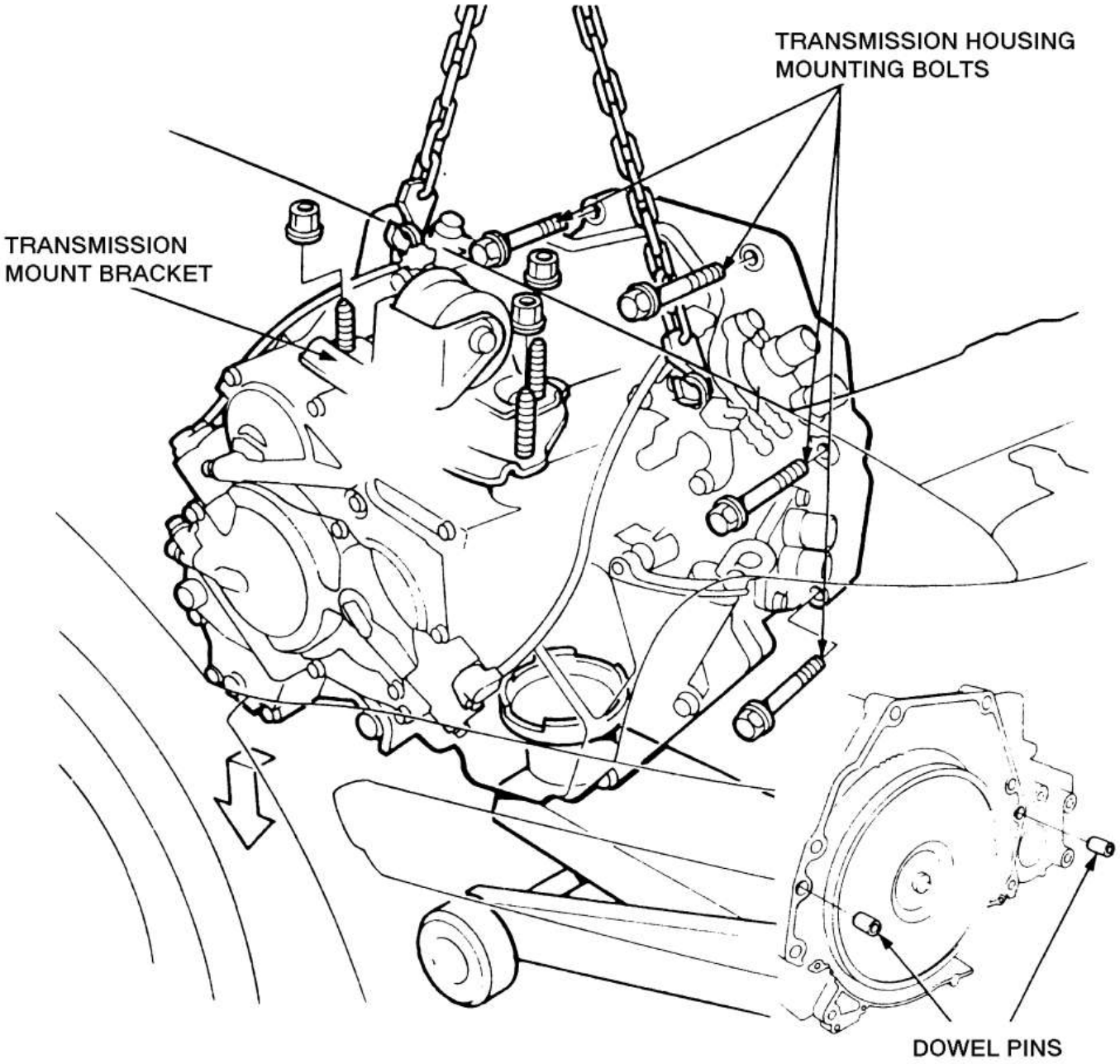


Fig. Fig. 5: parte inferior del eje transversal en una toma con un polipasto

26. Coloque un gato adecuado debajo del transeje y elevar el gato lo suficiente para quitar el peso de las monturas.

27. Retire los pernos de montaje de la caja del transeje y montar tuercas del soporte.

28. Tire del eje transversal lejos del motor hasta que aclare los pasadores de 14 mm, y luego bajarlo en la toma de la transmisión.

Instalar:

29. Asegúrese de que los dos pasadores de espiga de 14 mm se instalan en la carcasa del convertidor de par.

30. Elevar el cambio con su posición e instale los pernos de montaje de la caja del transeje. Apretar los pernos a 47 pies. Lbs. (65 Nm).

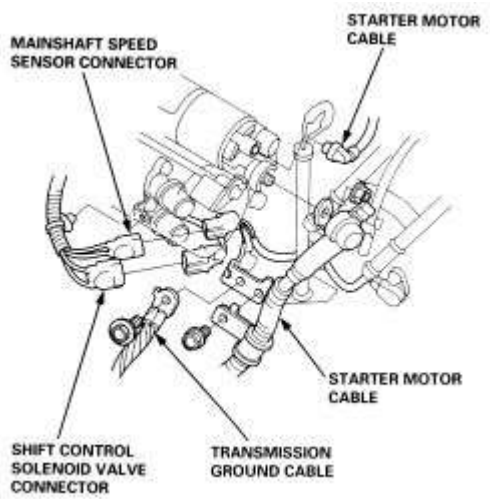
31. Instalar el transaxle-a-cambio con soporte de montaje y apriete las tuercas a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Retire el gato transeje.
33. Instalar los pernos de montaje del lado de la carcasa del motor eje transversal 2 y apriete a 47 pies. Lbs. (65 Nm). Instale el montaje del motor trasero pernos del soporte y apriete a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
34. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con 8 tornillos. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
35. Instalar el cable de control de cambio y controlar soporte del cable.Apretar los pernos de control portacables a 13 pies. Lbs. (18 Nm).
36. Instalar la cubierta del convertidor de par y apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
37. Retire del polipasto.
38. Instalar la varilla de radio. Apriete los pernos de montaje a 76 ft. Lbs. (105 Nm) y la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
39. Instalar el tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
40. Instalar un nuevo snapring en el extremo de cada semieje.
41. Girar el muñón de la dirección derecha totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que el snapring se acopla con el engranaje lateral del diferencial. Repetir el procedimiento en el lado izquierdo.
42. Coloque los pernos de horquilla y amortiguador de bolas tuercas conjuntos para los brazos inferiores. Apriete la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm) mientras sujeta el perno tenedor amortiguador. Apriete la tuerca de bola conjunta a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
43. Instalar el protector contra salpicaduras, la viga central y el tubo colector de escape. Apretar los pernos de la viga central de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
44. Conectar el conector del sensor de oxígeno.
45. Instalar el sensor de velocidad y apriete el perno de 13 pies. Lbs. (18 Nm).
46. Instalar la estancia soporte posterior montaje. Apretar el tornillo de fijación en primer lugar, a 28 pies. Lbs. (39 Nm) y luego apriete la tuerca a 15 ft. Lbs. (21 Nm).
47. Instalar el motor de arranque. Conectar los cables al motor de arranque.
48. Conectar la válvula de solenoide de control de bloqueo y cambiar los conectores de válvula solenoide de control.
49. Conectar los conectores del sensor de velocidad y el cable de tierra del transeje.
50. Conectar las mangueras el cambio con más frías para los tubos de junta.
51. Instalar la base de la batería, la caja del filtro de aire y la manguera de admisión de aire. Instalar la batería.
52. Instalar las ruedas, luego baje el vehículo.
53. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
54. Conectar los cables de la batería a la batería.
55. Llene el transeje con el tipo y la cantidad de fluido. Consulte el**mantenimiento rutinario** .
56. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, haciendo una pausa momentánea en cada marcha. Verifique el ajuste del cable de control.
57. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.

Acuerdo de V-6

Véanse las Figuras 6, 7, 8, 9 y 10

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Desconectar los puntales de apoyo del capó, a continuación, apuntalar el capó en posición vertical.
4. Retire la batería, su base y el soporte.
5. Drenar el líquido del transeje, a continuación, instalar el tapón con una nueva lavadora. Apriete a 36 pies. Lbs. (49 Nm).
6. Retire el conducto de admisión de aire.
7. Desconecte el cable de arranque de la llave de la torre del puntal, a continuación, quitar la barra de refuerzo.
8. Desconectar la manguera del enfriador de fluido del transeje y conecte los extremos.

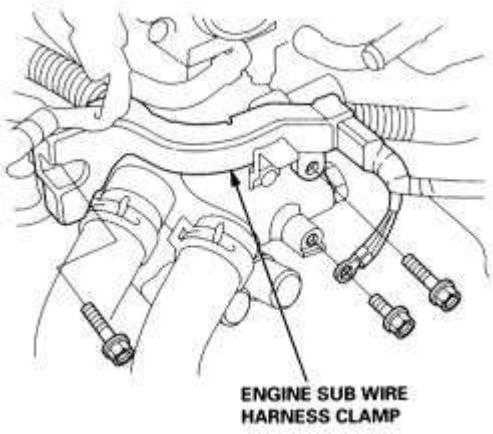
9. Desconectar los cables del motor de arranque, a continuación, quitar los cables de la abrazadera.
10. Desconecte el cable de masa de la transmisión.
11. Desconecte los conectores de la válvula solenoide de control de cambios y sensor de velocidad del eje principal.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Desconectar los conectores en y cerca del motor de arranque

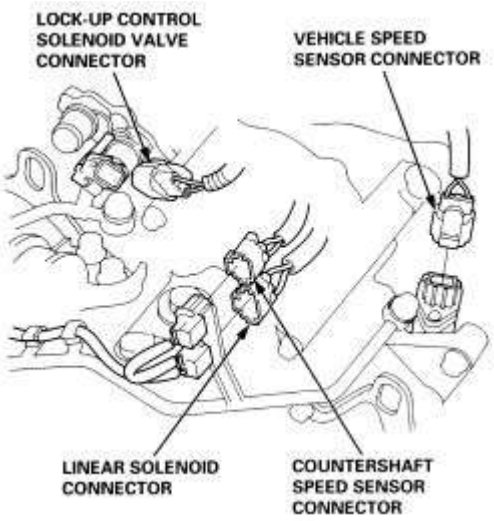
12. Retire los pernos que sujetan el motor pinza mazo de cables secundario por encima del eje transversal.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Retire los pernos que sujetan el motor pinza mazo de cables secundario por encima del transeje

13. Retire el tanque de aire de admisión de derivación de la transmisión. No retire las mangueras de vacío.
14. Desconecte los conectores de la válvula de bloqueo de control de solenoide, sensor de velocidad del eje secundario, solenoide lineal y el sensor de velocidad del vehículo.



ENLARGE

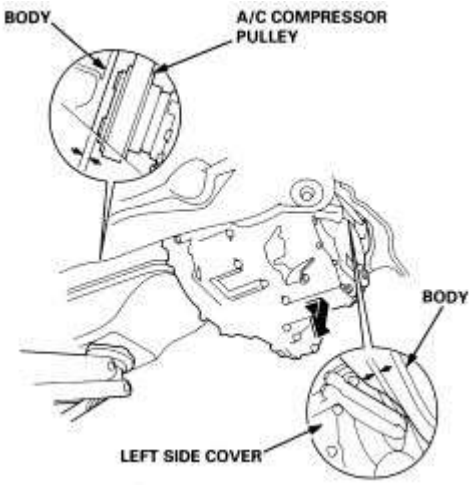
Fig. Fig. 8: Desconecte los conectores de la válvula de bloqueo de control de solenoide, sensor de velocidad del eje secundario, solenoide lineal y el sensor de velocidad del vehículo

15. Retire el protector de salpicaduras de debajo del motor.
16. Retire el haz central.
17. Retire los pasadores de chaveta y la tuerca almenada, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el antebrazo.
18. Haga palanca en el semieje del diferencial y el eje intermedio. Ate bolsas de plástico en los extremos para evitar daños en las superficies mecanizadas.
19. Retire el perno del amortiguador de tracción izquierdo, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador.
20. Retire los pernos y tuercas que sujetan la barra de radio izquierdo, a continuación, retire la varilla.
21. Retire los 3 pernos que sujetan el eje intermedio, a continuación, tire hacia fuera del eje del diferencial.
22. Retire los pernos del soporte del cable de cambio y la cubierta.
23. Retire el lockbolt asegurar la palanca de control, a continuación, retire el cable de cambio con la palanca de control.
24. Retire la cubierta del convertidor de par, a continuación, quitar los tornillos de la placa 8 de accionamiento de uno en uno mientras se hace girar la polea del cigüeñal.
25. Coloque un gato debajo del motor y apoyarlo. Fije un polipasto a la transmisión y elevarla ligeramente para quitar el peso de las monturas.
26. Retire refuerzo de montaje en la parte trasera. Retire la tuerca y el tornillo de montaje de la parte trasera.
27. Retire el soporte de montaje frontal y retire el montaje del frente.
28. Retire los pernos de montaje de la transmisión. Retire el eje transversal de montaje.
29. Retire el soporte en la parte trasera pernos, a continuación, retire el soporte de la parte posterior del soporte del montaje.

ADVERTENCIA

Asegúrese de que el motor y el transeje están soportados de forma segura antes de retirar estos pernos.

30. Bajar el eje transversal ligeramente e incline el motor lo suficiente para que el transeje para despejar el lado izquierdo del cuerpo. No deje que el A / C de contacto de la polea del compresor del cuerpo mientras se inclina el motor.



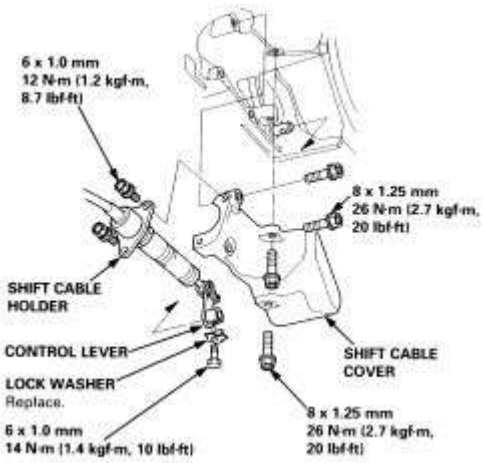
ENLARGE

Fig. Fig. 9: No permita que la A / C polea del compresor del cuerpo mientras se inclina el motor

31. Tire del eje transversal lejos del motor hasta que aclare los pasadores, luego bajarlo.

Instalar:

32. Coloque el eje transversal debajo del vehículo y colocar un elevador a la transmisión.
33. Incline el motor y levante el transeje a un nivel que permita el montaje.
34. Una el eje transversal al motor, a continuación, instalar los pernos de montaje de la caja del transeje. Apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm).
35. Coloque el soporte de montaje trasero entre el cambio con el motor y, a continuación, instalar el soporte a la montura.
36. Instale el soporte trasero nuevo pernos a la transmisión a través del soporte de montaje trasero. Apriete a 40 ft. Lbs. (54 Nm).
37. Instalar los pernos de montaje del transeje restantes. Apriete a 47 ft. Lbs.(64 Nm).
38. Instalar una nueva tuerca y el tornillo sin apretar en la parte trasera del soporte mientras que elevar el eje transversal y el motor.
39. Instalar el soporte delantera y el soporte a la transmisión, a continuación, instalar la tuerca sin apretar en el monte delante.
40. Instalar el cambio con el monte. Apriete el perno sin apretar y apretar las tuercas a 28 pies. Lbs. (38 Nm). Ahora apriete el perno a 47 ft. Lbs. (64 Nm).
41. Apretar las tuercas y pernos que se instalaron sin apretar a 40 ft. Lbs. (54 Nm).
42. Instalar el montaje posterior de refuerzo y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (38 Nm).
43. Desconecta el cable de soporte del motor y el alzamiento de la transmisión.
44. Coloque la placa de accionamiento para el convertidor de par. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
45. Instalar la cubierta del convertidor de par y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
46. Apriete el perno de la polea del cigüeñal. Consulte el **motor y Reacondicionamiento** .
47. Instalar la palanca de mando con el cable de cambio en el eje de control.Apretar los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
48. Instalar el lockbolt en la palanca de control con una nueva lavadora.Apriete a 10 pies. Lbs. (14 Nm) y doblar la locktab.
49. Instalar la cubierta del cable de cambio. Apretar los pernos a 20 pies. Lbs. (26 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. soporte del cable de cambio y montaje de cubierta: 10

50. Instalar el eje intermedio y apriete los pernos de montaje a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
51. Instalar la varilla de radio izquierdo y tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (43 Nm). Apriete los pernos de la barra a 76 ft. Lbs. (103 Nm) y la tuerca a 32 ft. Lbs. (43 Nm).
52. Instalar nuevos snaprings en los extremos de los semiejes. Instalar los semiejes.
53. Conectar el tenedor amortiguador al brazo inferior, a continuación, instalar la junta de la rótula del brazo inferior. Usar las nuevas chavetas con las tuercas de corona. Apriete la tuerca del amortiguador a 47 ft. Lbs.(64 Nm) y la tuerca de bola conjunta a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
54. Instalar la viga central y apriete los tornillos a 37 pies. Lbs. (50 Nm).
55. Instalar el protector contra salpicaduras. Apretar los pernos de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
56. Montar el depósito de derivación de aire de admisión en el transeje.Apretar los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
57. Instalar el gancho del arnés de cables secundario del motor, apretar los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
58. Enganche las conexiones eléctricas y de conectar los cables al motor de arranque. Conectar el cable de tierra a la transmisión.
59. Conectar las líneas del transeje más frías.
60. Instalar la torre de puntal y conecte el cable de arranque a la misma.Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
61. Instale el conducto de admisión de aire.
62. Instalar la base de la batería y el soporte. Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
63. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
64. Instalar la batería. Conectar los puntales de apoyo a la campana.
65. Llene el transeje con el tipo y la cantidad de fluido. Consulte el**mantenimiento rutinario** .
66. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, haciendo una pausa momentánea en cada marcha. Verifique el ajuste del cable de control.
67. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.
68. Aflojar la parte delantera de un montaje posterior frutos secos, a continuación, volver a apretarlas con 40 ft. Lbs. (54 Nm).

- **Embrague**

Ajustes

Impresión

PEDAL ALTURA / FREE-PLAY AJUSTE

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Medir la altura del pedal de desacoplamiento del embrague.
2. Medir el pedal del embrague sin juego.
3. Ajustar el pedal del embrague sin juego, girando la tuerca de ajuste del cable del embrague, que se encuentra en el extremo del alojamiento del cable del embrague cerca del eje de desenganche.

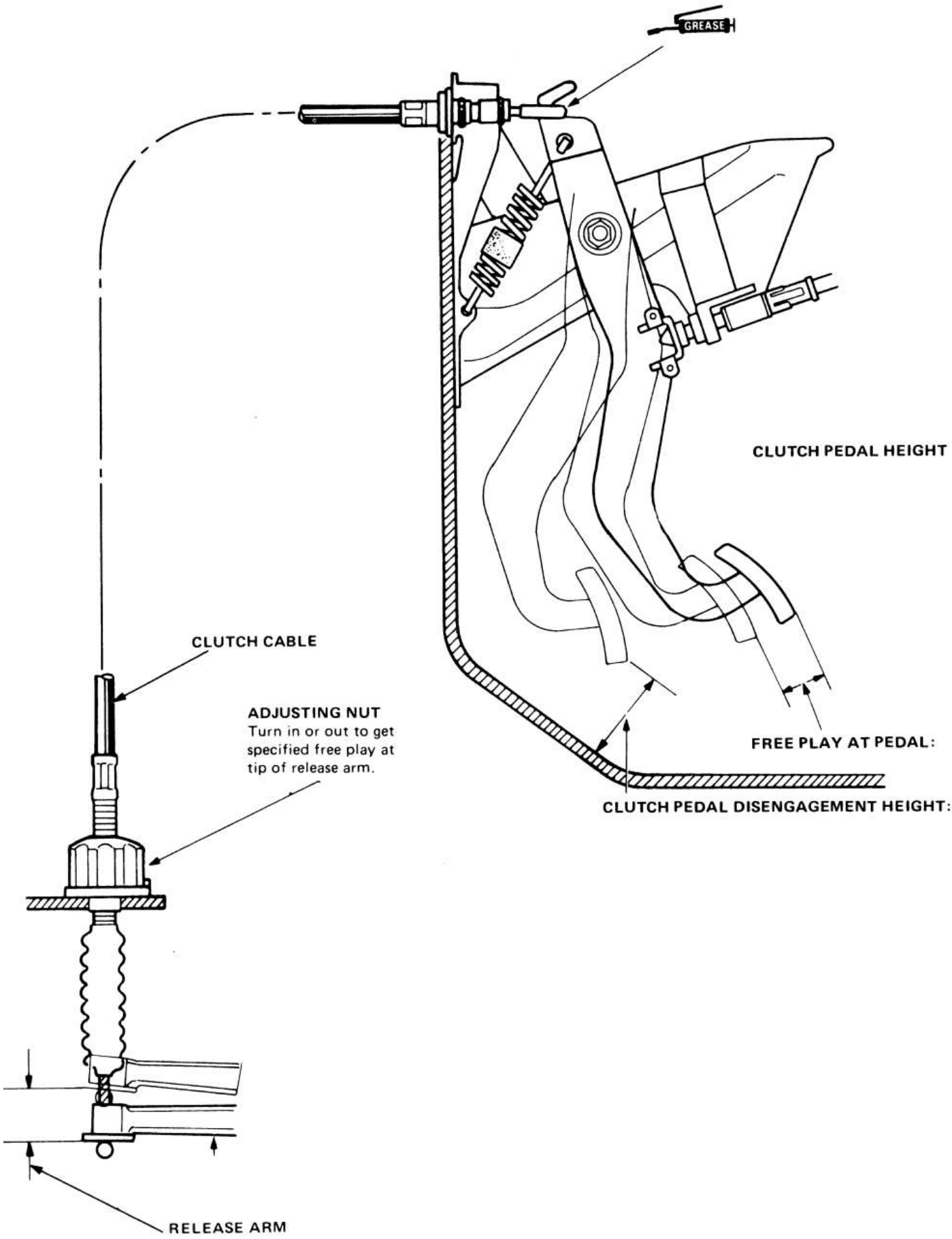

GREASE
CLUTCH PEDAL HEIGHT
CLUTCH CABLE
ADJUSTING NUT
Turn in or out to get specified free play at tip of release arm.
FREE PLAY AT PEDAL:
CLUTCH PEDAL DISENGAGEMENT HEIGHT:
RELEASE ARM

Fig. Fig. 1: Ajuste del embrague en 1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

4. Girar la tuerca de ajuste hasta que el pedal del embrague sin juego es 0,6-1,0 pulg. (15-25mm).
5. Después del ajuste, asegúrese de que el juego libre en el extremo del brazo de liberación es desde 0,12 hasta 0,16 pulg. (5.2-6.4mm).

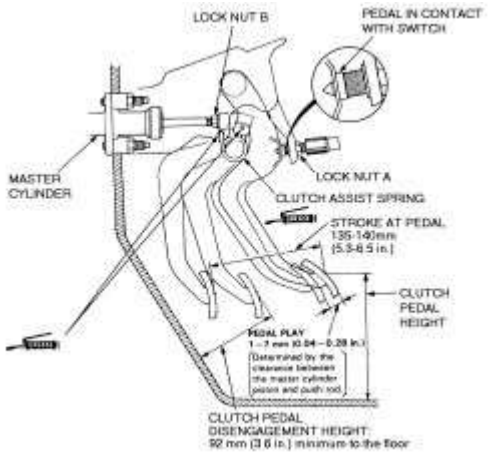
Demasiado poco sin juego dará lugar a que el embrague patine y el desgaste prematuro; juego excesivo dará lugar a dificultades de desplazamiento.Inspeccionar el embrague sin juego con frecuencia y ajuste si es necesario.

1990-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 2

El embrague es autoajustable para compensar el desgaste. El pedal del embrague sin holgura total es ,35-0,59 en. (9-15mm). Si no hay espacio libre entre el pistón del cilindro maestro y la varilla de empuje, el cojinete de desembrague se mantiene contra el resorte de disco de la placa de presión, lo que resulta en el deslizamiento del embrague.

1. Aflojar la tuerca de seguridad en el interruptor de pedal del embrague A;retroceda el interruptor de pedal hasta que ya no toca el pedal del embrague. Embrague interruptor de pedal A es el interruptor que hace contacto con el pedal del embrague por debajo del pivote del pedal de embrague.
2. Aflojar la tuerca de sujeción en la varilla de la bomba de embrague y gire la varilla de empuje en o hacia fuera para conseguir la carrera y altura especificados en el pedal del embrague. El golpe de pedal debe ser 5.3 a 5.5 pulg. (135-140mm) en Preludio y 5.6 pulg. (142 mm) sobre el acuerdo. La altura del pedal debe ser 8,1 pulg. (207 mm) sobre el Preludio y 8,27 pulg. (210 mm) sobre el acuerdo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Regulación de la altura del pedal en el 1990-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

3. Apriete la tuerca de seguridad varilla de empuje.
4. Tratados en el interruptor de pedal del embrague A hasta que haga contacto con el pedal del embrague y luego lo convierte en $^{1}/_{4}$ - $^{1}/_{2}$vuelta más.
5. Apriete la tuerca de seguridad en el interruptor de pedal de embrague A.

EMBRAGUE

Impresión

PRECAUCIÓN

El disco de embrague puede contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. superficies de embrague Nunca limpie con aire comprimido! Evitar la inhalación de polvo de la superficie de embrague! Al limpiar las superficies, utilice un líquido de limpieza de freno disponible en el mercado.

Cable del embrague

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el extremo del cable del pedal del freno.
3. Retire el conjunto de tuerca de ajuste de su montaje.
4. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
5. Desconecte el extremo del cable del brazo de liberación. Retire el cable del vehículo.
6. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Ajuste el cable a las especificaciones.

Embrague Cilindro maestro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. En la parte superior del pedal de embrague, quitar el pasador de aletas y tirar de la espiga del pedal hacia fuera del yugo.
3. Retire las tuercas y los pernos que sujetan el cilindro maestro del embrague y retire el cilindro del compartimiento del motor.
4. Desconectar y conectar las líneas hidráulicas de la bomba de freno.
5. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Purgar el sistema hidráulico del embrague.

REVISIÓN

No se recomienda la revisión del cilindro maestro del embrague. En el caso de que el cilindro maestro requiere el reemplazo, se recomienda sustituir tanto la bomba de freno y cilindro esclavo como un conjunto para una mayor fiabilidad.

Impulsado disco y placa de presión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la placa de presión y disco de embrague como un conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco, a continuación, apriete los tornillos a la especificación

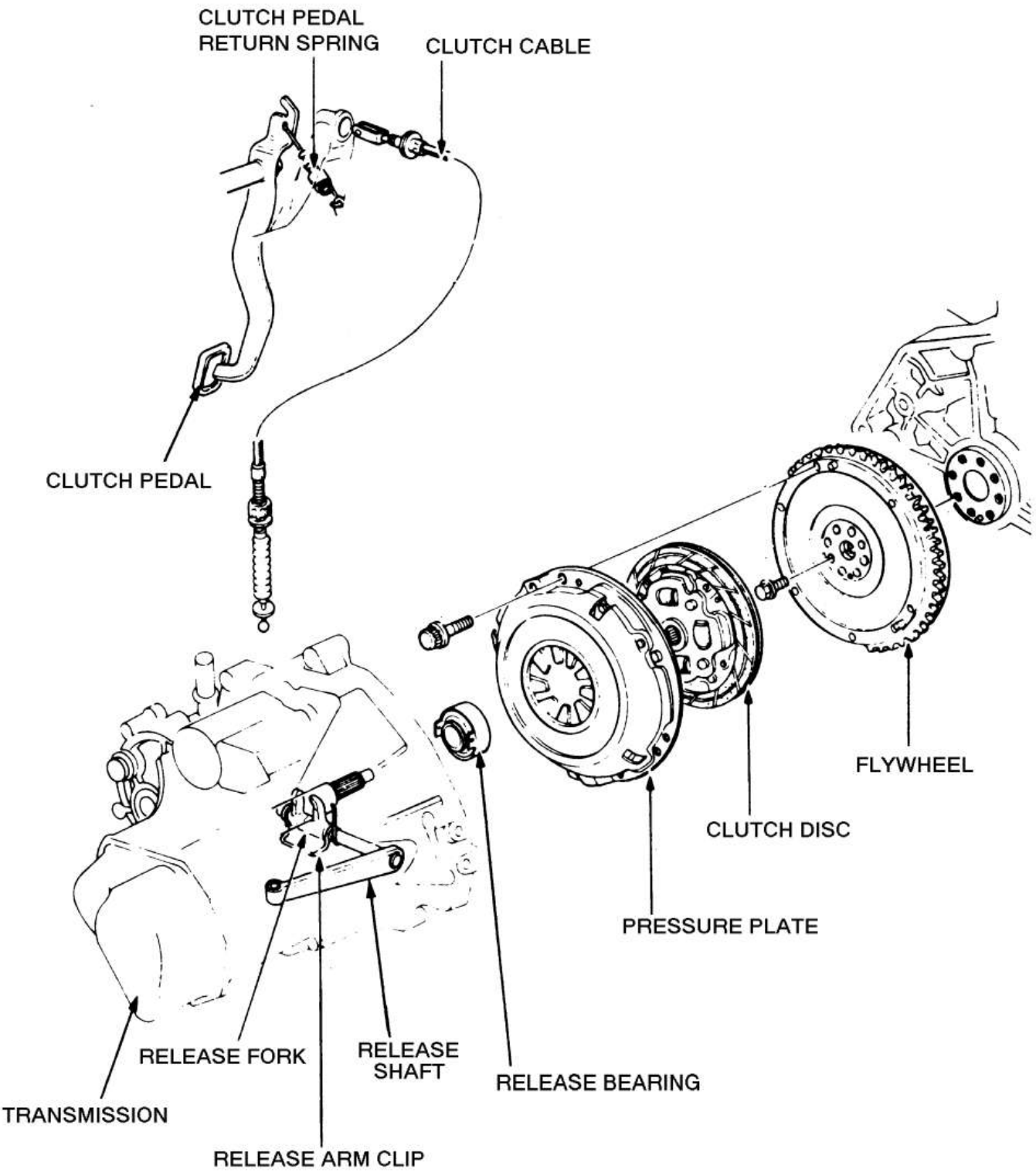


Fig. Fig. 3: componentes del conjunto de embrague en 1984-89 Acuerdos

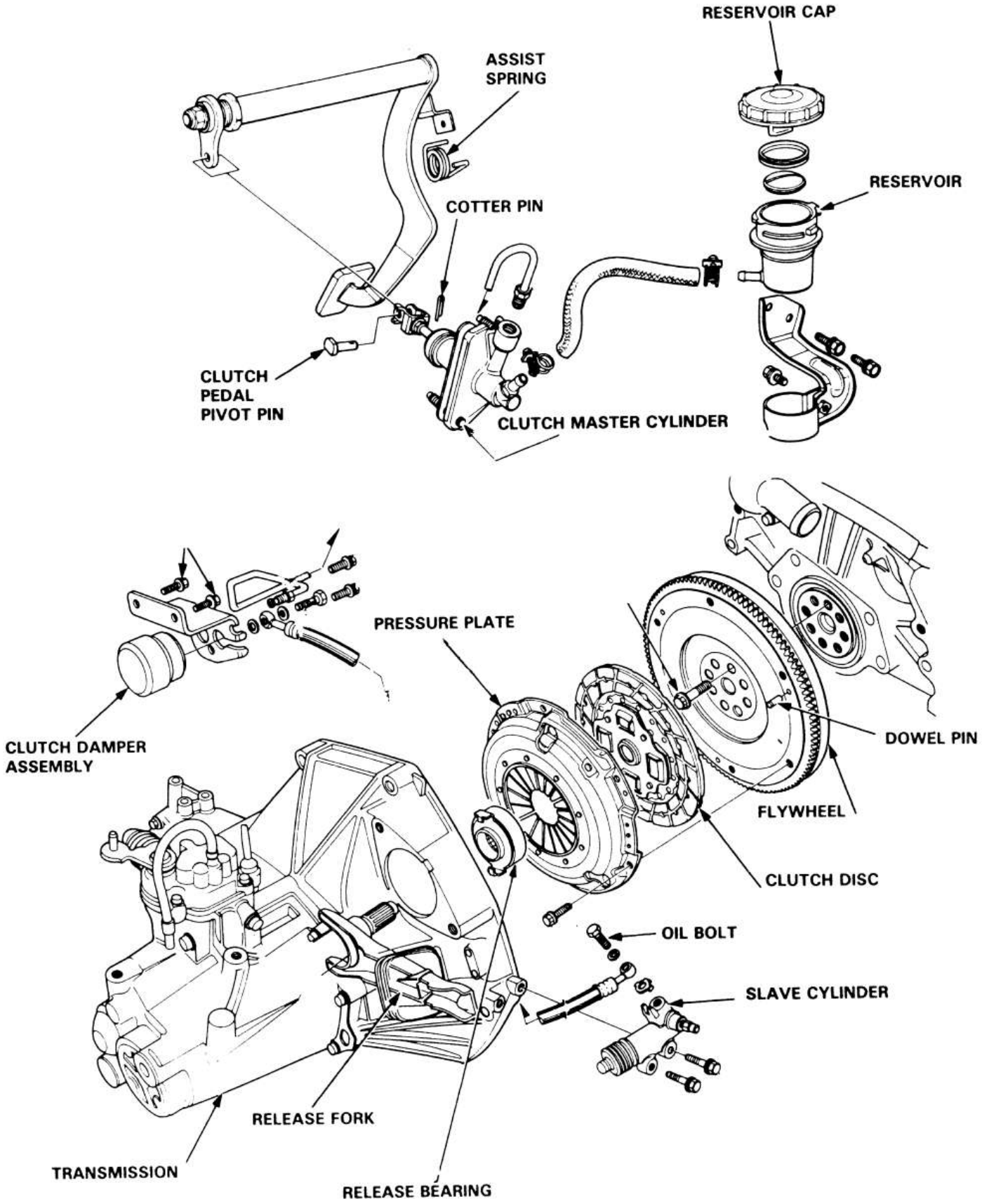

RESERVOIR CAP
ASSIST SPRING
RESERVOIR
COTTER PIN
CLUTCH PEDAL PIVOT PIN
CLUTCH MASTER CYLINDER
PRESSURE PLATE
CLUTCH DAMPER ASSEMBLY
DOWEL PIN
FLYWHEEL
CLUTCH DISC
OIL BOLT
SLAVE CYLINDER
RELEASE FORK
TRANSMISSION
RELEASE BEARING

Fig. Fig. 4: componentes del conjunto de embrague en 1984-91 Preludios

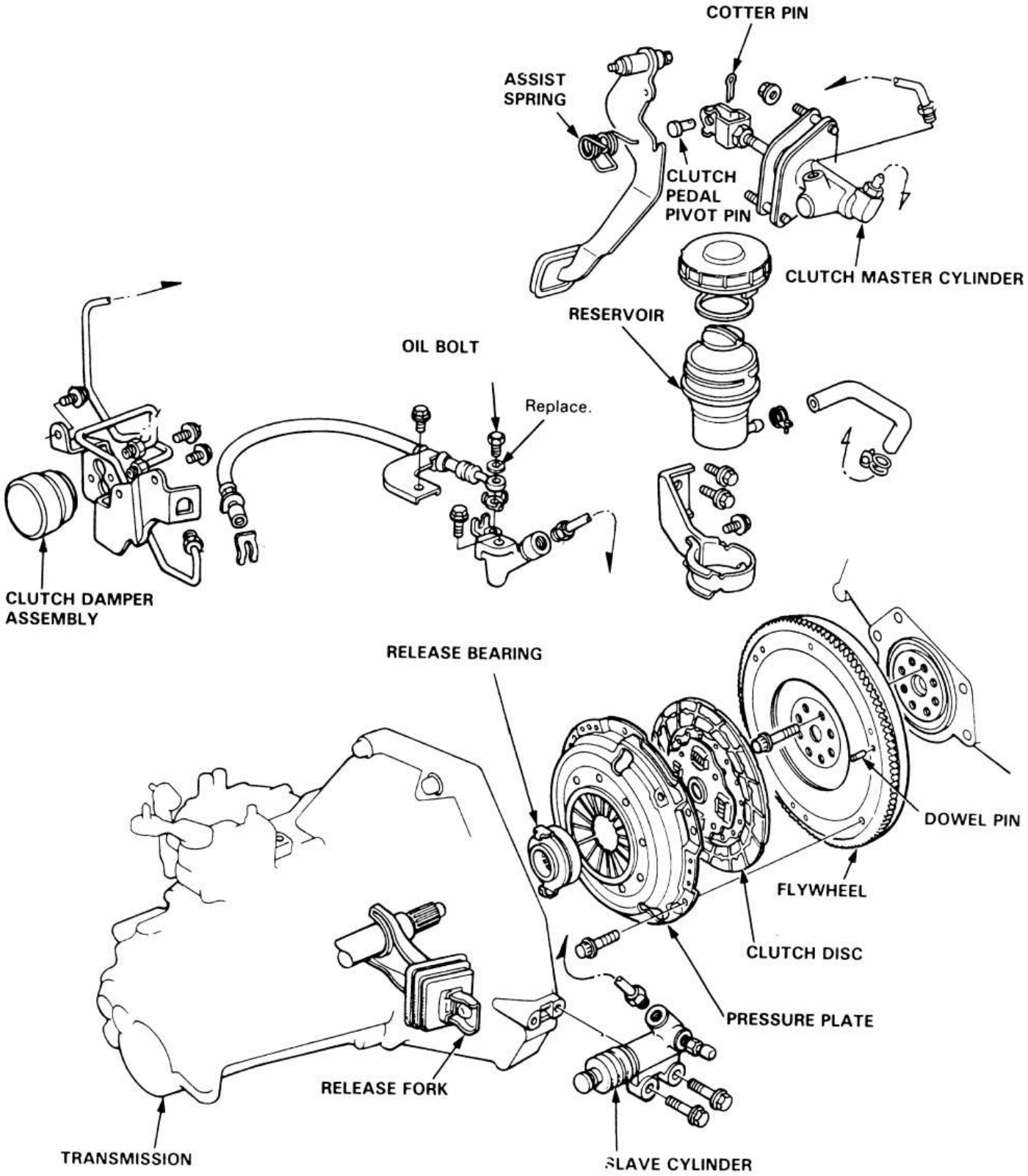


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de embrague en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire el eje transversal del vehículo. Matchmark el volante y el embrague para volver a montar.
4. Mantenga la corona dentada del volante con una herramienta hecha para este fin, retire los tornillos de sujeción y retire la placa de presión y disco de embrague. Retire los pernos de 2 vueltas a la vez que trabaja en un patrón cruzado, para evitar la deformación de la placa de presión.
5. Retire el conjunto del volante.
6. En este momento, inspeccionar el volante de desgaste, grietas o de puntuación y reemplazar, según sea necesario. No se recomienda Resurfacing la superficie del volante.
7. Si el tope de desembrague va a ser reemplazado, realice el siguiente procedimiento en todos excepto Preludio y 1990-1995 Acuerdo:

A. Retire el perno de 8 mm.
B. Retire el eje de liberación y el conjunto de cojinete de liberación.
C. Separar el tenedor de liberación del cojinete quitando el resorte de liberación tenedor de los agujeros en el tope de.

8. Para retirar el collarín en el Preludio y 1990-1995 Accord, realice el siguiente procedimiento:

A. Retire la funda de la carcasa del embrague.
B. Retire el tenedor liberación de la carcasa del embrague apretando el tenedor de lanzamiento fijada primavera.
C. Retire el collarín del tenedor de liberación.

9. Controlar el cojinete del lanzamiento para el juego excesivo haciendo girar a mano. Reemplazar si hay juego excesivo. El rodamiento está lleno de grasa; No lo lave en el disolvente.

Instalar:

10. Si se quitó el volante, asegúrese de que las superficies de contacto del volante y el cigüeñal son limpias. Alinear el orificio de la rueda volante con el pasador del cigüeñal y coloque los pernos del volante apretado con los dedos. Instale el soporte de corona dentada y apriete los pernos del volante en un patrón cruzado. Apretar los pernos del volante a 76 ft. Lbs. (105 Nm) el preludio y la Concordia.
11. Instalar el disco de embrague y el plato de presión mediante la alineación de las clavijas en el volante con los orificios de las clavijas en la placa de presión. Si la misma placa de presión está siendo instalado que fue removido, alinear las marcas que se hicieron durante el procedimiento de extracción. Instalar los tornillos de la placa de presión apretado con los dedos.
12. Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco de embrague. Estas herramientas de bajo costo están disponibles en la mayoría de las tiendas de automóviles o de piezas. Con la herramienta asegura que el disco de embrague y la placa de presión se centran exactamente. Apriete los pernos de la placa de presión en un patrón cruzado 2 vueltas a la vez para evitar la deformación de la placa de presión. El par de apriete final debe ser de 19 pies. Lbs. (26 Nm).
13. Retire la herramienta de alineación y soporte de corona dentada.
14. Si se eliminó el tope de, sustituya en el orden inverso del procedimiento de extracción. Colocar una capa fina de grasa de disulfuro de molibdeno en el diámetro interior del cojinete antes de la instalación.
15. Instalar el transeje, asegurándose de que el eje principal está correctamente alineado con las estrías del disco de embrague y la caja de cambio esté correctamente alineado con el bloque de cilindros, antes de apretar los tornillos de caja de cambio.
16. Ajustar el pedal del embrague sin juego.
17. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.

Cilindro receptor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Desconectar y conectar la manguera del embrague en el cilindro receptor.
3. Retire los 2 tornillos de sujeción y retire el cilindro receptor.
4. Instale en el orden inverso. Purgar el sistema hidráulico del embrague.

REVISIÓN

No se recomienda la revisión del cilindro esclavo. En el caso de que el cilindro requiere el reemplazo, se recomienda sustituir tanto la bomba de freno y cilindro esclavo como un conjunto para una mayor fiabilidad.

PURGA DEL SISTEMA

El sistema hidráulico se debe purgar cada vez que el sistema ha estado filtrando o desmantelado. El tornillo de purga está situado en el cilindro esclavo.

1. Retire la tapa del tornillo de purga.
2. Adjuntar una manguera transparente al tornillo de purga. Sumergir el otro extremo de la manguera en un frasco transparente, medio llena de líquido de frenos.
3. Llenar el cilindro maestro del embrague con fluido fresco.
4. Abra el tornillo de purga ligeramente y tiene un asistente presione lentamente el pedal del embrague. Cierre el tornillo de purga cuando el pedal llega al final de su recorrido. Deje que el pedal del embrague para volver lentamente.
5. Repita hasta que todas las burbujas de aire son expulsados del sistema.
6. Desechar el líquido de frenos en el frasco. Colocar el tapón del polvo.Vuelva a llenar el cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la placa de presión y disco de embrague como un conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco, a continuación, apriete los tornillos a la especificación

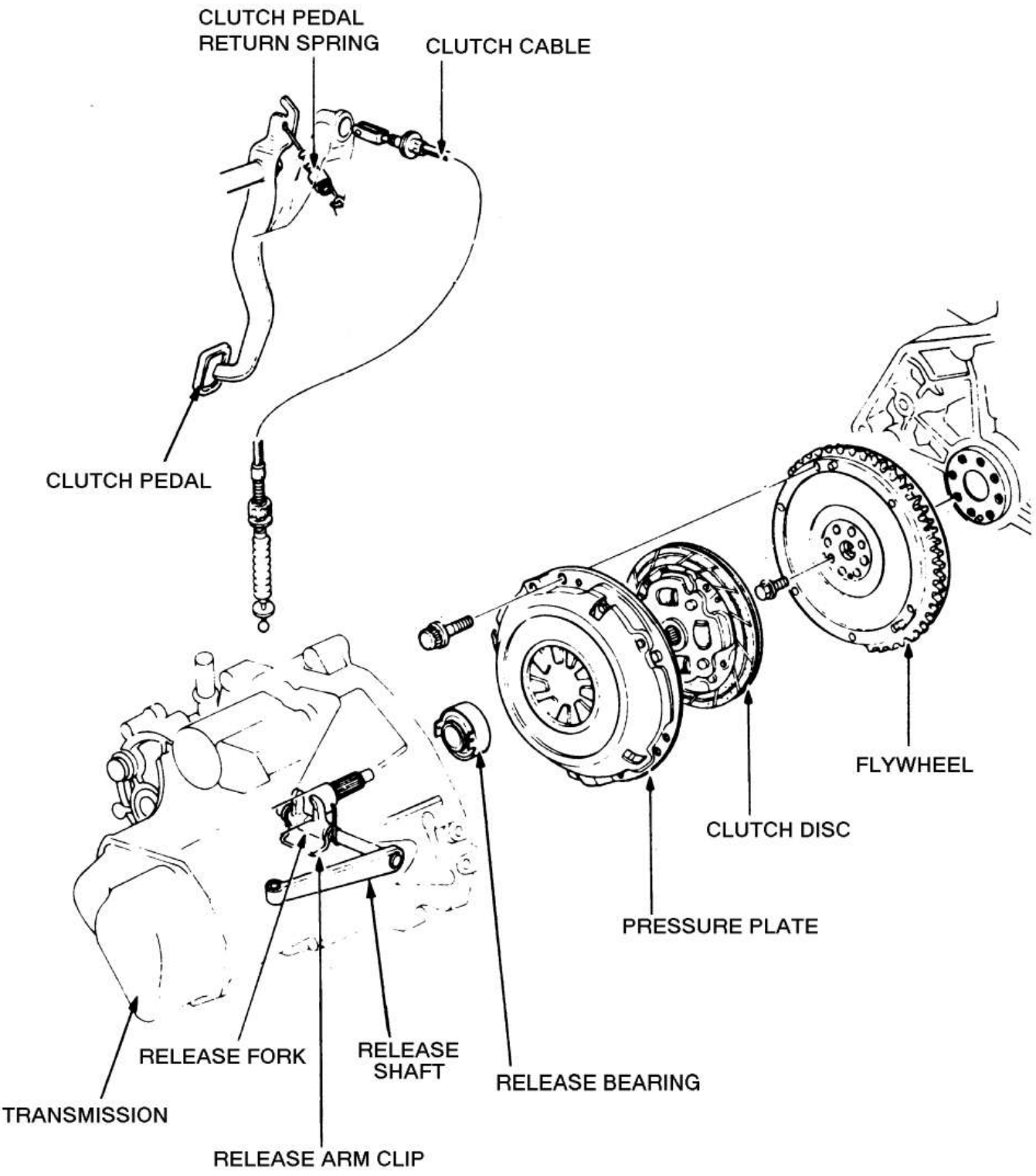


Fig. Fig. 3: componentes del conjunto de embrague en 1984-89 Acuerdos

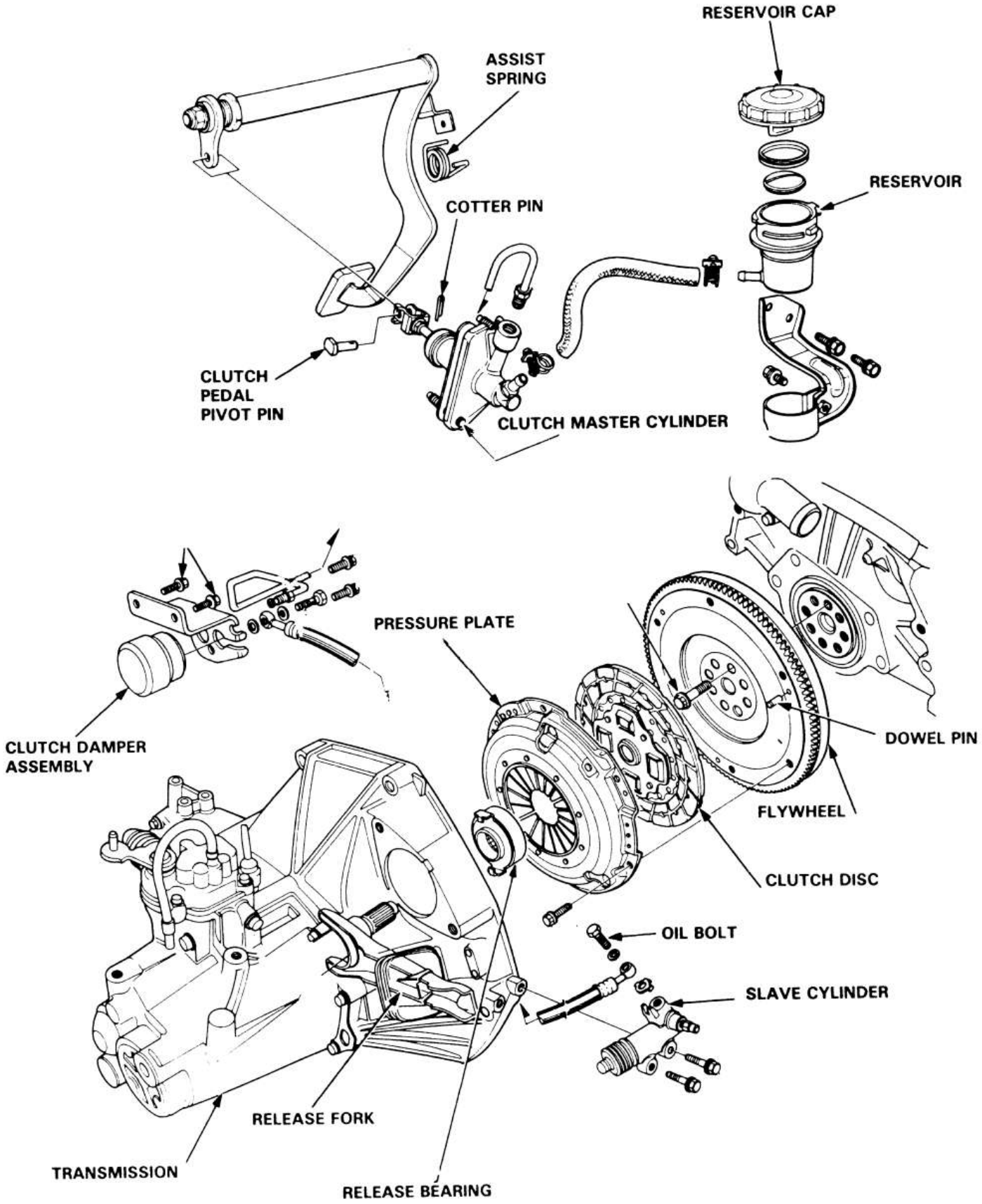

RESERVOIR CAP
ASSIST SPRING
RESERVOIR
COTTER PIN
CLUTCH PEDAL PIVOT PIN
CLUTCH MASTER CYLINDER
PRESSURE PLATE
CLUTCH DAMPER ASSEMBLY
DOWEL PIN
FLYWHEEL
CLUTCH DISC
OIL BOLT
SLAVE CYLINDER
RELEASE FORK
TRANSMISSION
RELEASE BEARING

Fig. Fig. 4: componentes del conjunto de embrague en 1984-91 Preludios

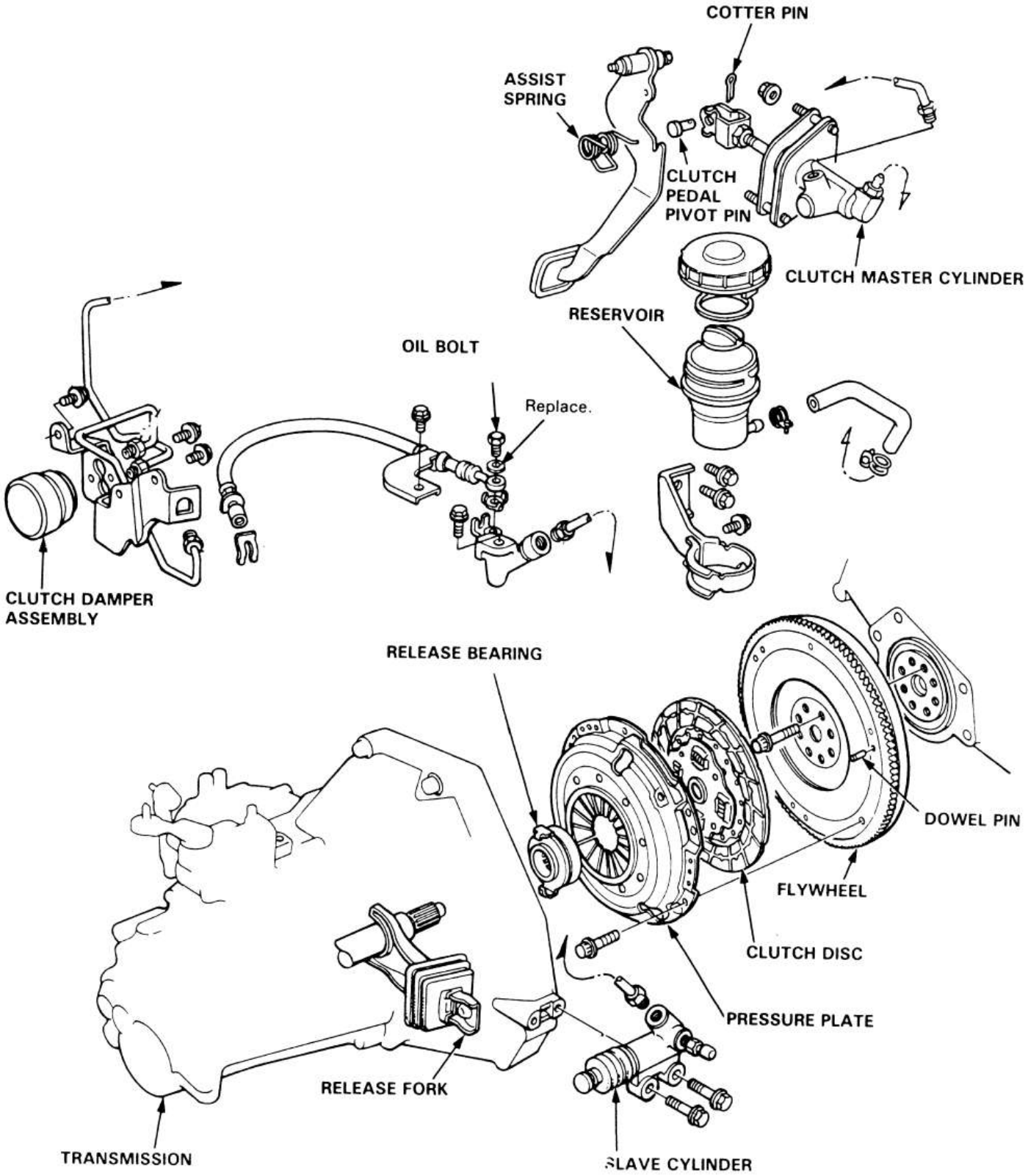


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de embrague en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios

- **Cambio manual**

Ajustes

Impresión

VINCULACIÓN DE CAMBIO

En 1984-89 y 1984-87 Acuerdos Preludios, las varillas que corren entre la palanca de cambios y el eje transversal no son ajustables. Problemas o rigidez en el mecanismo haya sido reparado por la limpieza, lubricación o la sustitución de los bujes desgastados, sellos, etc.

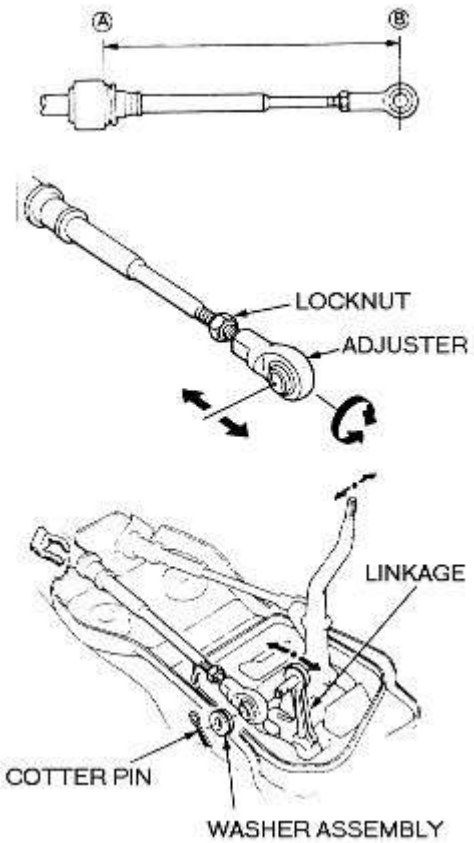
coches posteriores utilizan un conjunto de dos cables en lugar de varillas de longitud fija para transferir el movimiento de la palanca de cambios. Los cables son ajustables, pero la necesidad de ajuste es raro. Los cables rara vez salen de ajuste; alterando su configuración solo se debe considerar en casos de reparación de colisiones o sustitución de cable. Incluso si se retira el eje transversal, los cables pueden ser desconectados sin alterar su configuración.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

La selección de cable está en el lado del conductor de la palanca de cambios;el cable de cambio está en el lado derecho de la palanca de cambios.

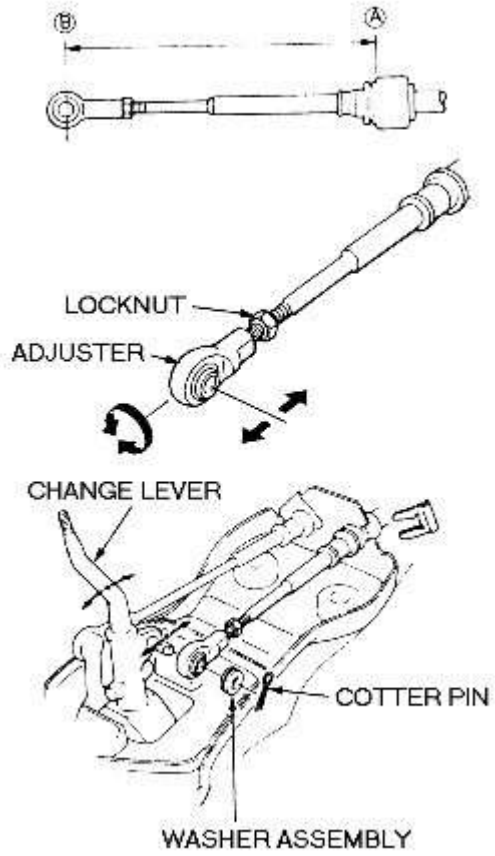
1. establecer firmemente el freno de estacionamiento, bloquear las ruedas y coloque la palanca de cambios en punto muerto.
2. Retire la consola.
3. En la selección de cable, medir la distancia desde el centro del ojo de montaje (en la palanca de cambio) a la cara justo detrás de la pinza de cierre (clip de herradura). distancia correcta debe ser 8,37 a 8,4 pulg. (212.5-213.5mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Seleccionar el cable de ajuste

4. En el cable de cambio, medir el mismo intervalo. distancia correcta es 6,86-6,90 pulg. (174.3-175.3mm).



ENLARGE

Fig. Fig. ajuste del cable de cambio: 2

5. Si cualquiera de los cables está fuera de ajuste, retire el pasador que sujeta el cable de la palanca de cambios, retire el plástico

arandela (tome nota de su posición correcta) y desconecte el cable de la palanca de cambios.

6. Afloje la tuerca de seguridad y gire el ajustador hasta que se alcanza la dimensión correcta. Medir la distancia cada vez cuidadosamente y gire el regulador en pequeños incrementos.
7. Una vez que la medición es correcta, apriete firmemente la tuerca de seguridad.
8. Instalar el cable de la palanca de cambios. Instalar la arandela de plástico e instalar un nuevo cierre de seguridad.
9. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios. Vuelva a instalar la consola.

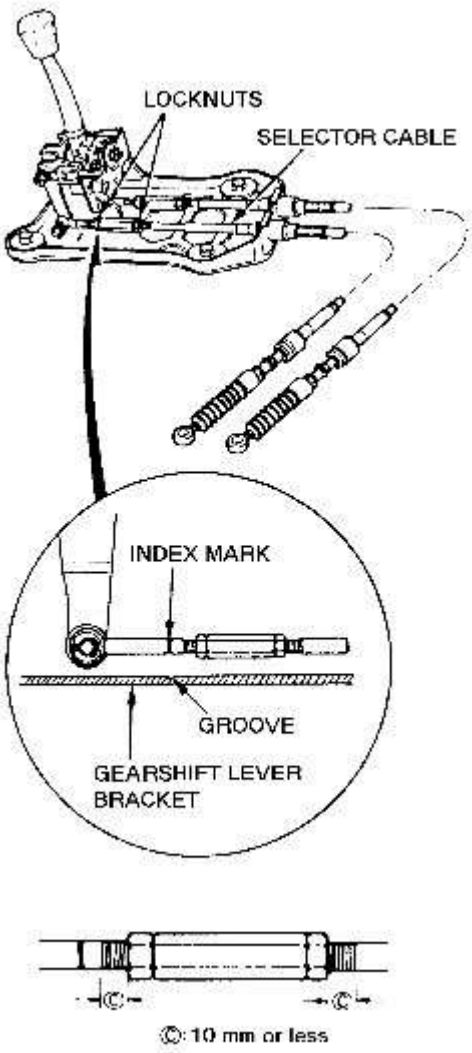
1988-1995 Preludio

Ver las figuras 3 y 4

El cable de selección está en el lado derecho de la palanca de cambios; el cable de cambio de marchas está más cerca del conductor.

1. establecer firmemente el freno de estacionamiento, bloquear las ruedas y coloque la palanca de cambios en punto muerto.
2. Retire la consola.

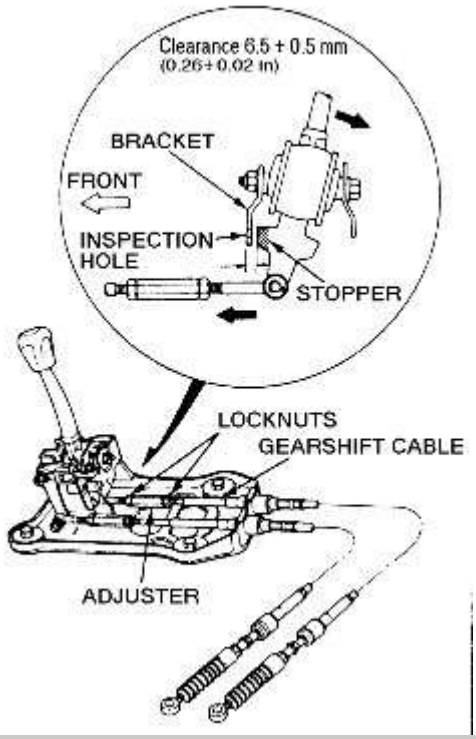
3. Con el transeje en Neutral, seleccione inspeccionar el ajuste del cable.La ranura en el soporte de la palanca debe alinearse con la marca de índice o muesca en la carcasa del cable. La marca es entre el manguito de ajuste y la conexión con la palanca de cambios.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Inspección de ajuste Seleccionar el cable

4. Si las marcas no se alinean, aflojar los dos tuercas de seguridad en el manguito de ajuste y mover el mecanismo según sea necesario.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ajuste del cable en Preludios

5. Cuando las marcas se alinean, apretar las tuercas de seguridad en el ajustador. Revisar las roscas que se proyectan hacia fuera del dispositivo de ajuste; no más de 0,4 pulg. (10 mm) de hilos deben ser expuestos.
6. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios.
7. Inspeccionar el ajuste del cable del cambio de marchas. Coloque la palanca de cambios en la 4ª marcha.
8. Medir la holgura entre el soporte de la palanca y el borde delantero del tapón mientras se empuja la palanca hacia adelante. Hay un orificio de inspección en la parte frontal del soporte para el uso de una herramienta de medición insertable. La separación se debe 0,24-0,28 pulg. (6.0-7.0mm).
9. Si la holgura es incorrecta, afloje las dos tuercas de seguridad en el manguito de ajuste y mover el mecanismo según sea necesario.
10. Cuando se gana el juego correcto, apretar las tuercas de seguridad en el ajustador. Revisar las roscas que se proyectan hacia fuera del dispositivo de ajuste; no más de 0,4 pulg. (10 mm) de hilos deben ser expuestos.
11. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios. Vuelva a instalar la consola.

De respaldo Interruptor de luz

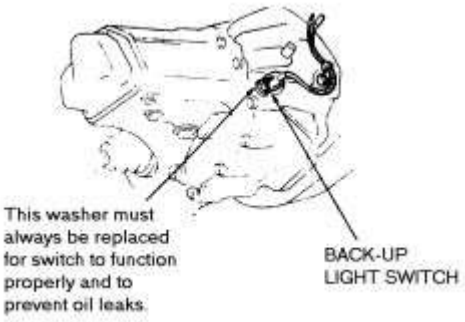
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

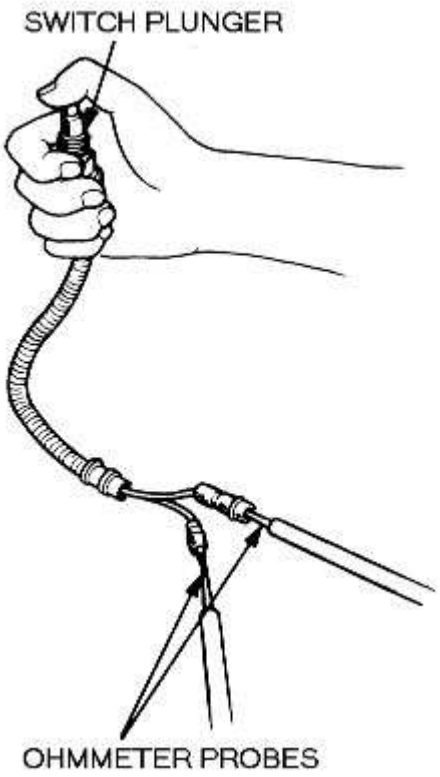
El interruptor de luz de marcha atrás está montada externamente en la caja de cambio. Para eliminarlo, coloque la palanca de cambios en punto muerto.Elevar y apoyar con seguridad el coche. Desconecte los conectores de cableado. Retire el interruptor y la arandela destornillándola de la caja.

Una vez eliminado, el interruptor puede probarse fácilmente con un ohmímetro.Conectar una sonda a cada cable del interruptor. En la posición normal, no debe haber continuidad. Con la punta o el émbolo del interruptor pulsado, el interruptor debe mostrar continuidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El interruptor de respaldo se encuentra en la caja de cambio



ENLARGE

Fig. Fig. 2: El interruptor puede ser probado con un ohmímetro

Al instalar, colocar siempre la arandela entre el interruptor y el caso. No sólo protege contra fugas de aceite, pero también establece el alcance del interruptor dentro del transeje. Instalar el interruptor y apriete a 18 pies. Lbs. (25 Nm). Conectar el cableado y bajar el vehículo al suelo.

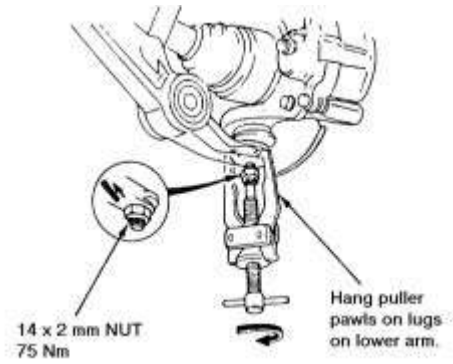
semiejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

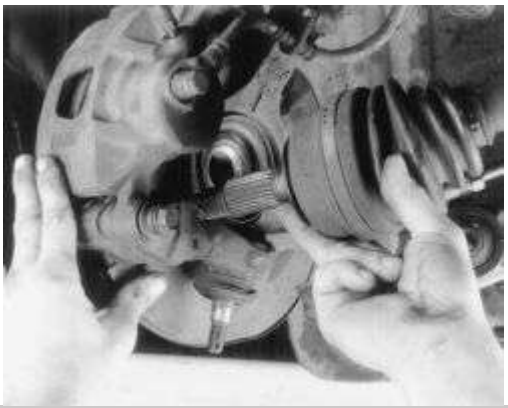
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la cubierta de la rueda o el tapacubos de la rueda delantera y retire la tapa central.
3. Extraer el pasador de 4 mm y afloje, pero no quite la tuerca de husillo.Aflojar los Lugnuts.
4. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato. Vuelva a comprobar la colocación de stand y la seguridad del soporte.
5. Retire las tuercas de la rueda y la rueda.
6. Levante las pestañas de bloqueo y retire la tuerca grande husillo.
7. Escurrir el transeje.
8. El uso de un separador de rótula, eliminar las juntas de rótula del brazo inferior del muñón. Desconectar las barras de acoplamiento de la articulación de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice un separador de rótula para desconectar las rótulas

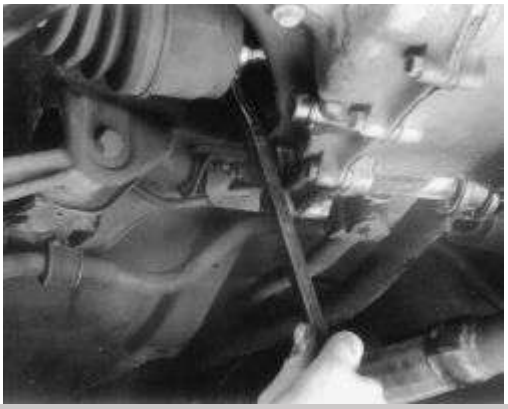
9. En los automóviles que utilizan un brazo de control inferior, desconectar la barra estabilizadora pernos de retención y liberar la barra.
10. En coches más tarde con la suspensión "horquilla", retire el perno tenedor amortiguador y el perno del amortiguador de presión.
11. Para retirar el semieje, mantenga el nudillo y moverlo hacia el exterior mientras desliza el eje del buje.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Mantenga el nudillo y moverlo hacia el exterior mientras desliza el eje del buje

12. En el extremo interior o transeje, extraer la junta homocinética a cabo sobre $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm). Haciendo palanca hacia afuera del eje provoca un snapring interno para salir de su ranura de bloqueo. Palanca con cuidado para no dañar el sello de aceite.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Haga palanca en el conjunto de la caja del diferencial ...

13. Tire con cuidado el lado interior del eje de transmisión de la caja del diferencial.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... a continuación, tire con cuidado el lado interior del eje de transmisión de la caja del diferencial

Instalar:

14. Sustituir el snapring en el extremo interior del eje.
15. Instalar el extremo interior del eje de la transmisión. El cople y el clip debe caber todo el camino hasta su posición; el clip se comprometerá con un clic perceptible. Asegúrate de que haciendo palanca suavemente contra ella; no tire de la junta homocinética para probarlo.
16. Tire del cubo frontal hacia arriba e instale el extremo exterior del semieje.
17. Volver a montar las rótulas de suspensión y dirección. Usar las nuevas chavetas y nuevas tuercas de seguridad para cada instalación. Apretar los componentes individuales de la siguiente forma:

1984-85 Acuerdo: pernos de la barra estabilizadora, 16 ft lbs.. (22 Nm); menor rótula 40 ft. lbs. (55 Nm); atar tuerca almenada varilla, 32 ft. lbs. (44 Nm).
1986-1995 Acuerdo: Amortiguador de remache de plástico, 32 pies libras.. (44 Nm); tenedor amortiguador o menor tuerca de seguridad, 47 ft. lbs. (65 Nm); bola inferior tuerca almenada conjunta, 40 ft. lbs.(55 Nm).

1984-1995 Preludio: Amortiguador de remache de plástico, 32 pies libras.. (44 Nm); tenedor amortiguador o menor tuerca de seguridad, 47 ft. lbs. (65 Nm).

1984-1987 y 1990-1995 Preludio: Bola Baja tuerca almenada conjunta, 40 pies libras.. (55 Nm).

1988-1989 Preludio: Bola Baja tuerca almenada conjunta, 54 pies libras.. (75 Nm).

18. Instalar la arandela y una tuerca de husillo nueva. Apriete la tuerca muy ajustado, pero no trate de alcanzar el par final con el vehículo elevado.
19. Monte la rueda. Bajar el vehículo al suelo.
20. Apriete la tuerca de husillo. par de apriete para la tuerca de husillo es:

1984-1989 Acuerdo: 134 ft lbs.. (185 Nm)
1990-1993 Acuerdo: 180 ft lbs.. (245 Nm)

1984-1987 Preludio: 137 ft lbs.. (190 Nm)

1988-1989 Preludio: 134 ft lbs.. (185 Nm)

1994-95 y 1990-95 Acuerdo Preludio: 181 ft lbs.. (250 Nm)

21. Use un punzón o un punzón para deformar el anillo en la tuerca de eje en la ranura del eje. Esto bloquea la tuerca en su lugar.
22. Apretar las tuercas.
23. Vuelva a llenar el transeje.
24. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
25. Conecta el cable negativo de la bateria.

REVISION junta homocinética

Vea las figuras 5, 6 y 7

1. Retire el semieje.
2. Retire la banda grande de la bota interior. Retire la banda más pequeña de la bota interior y deslice el arranque de la articulación.
3. Retirar con cuidado el extremo trozo de la junta interior. Compruebe las estrías en busca de grietas, desgaste o daños. Compruebe el diámetro interior para cualquier signo de desgaste.
4. Retire y deseche el snapring desde el extremo del semieje. Esto permitirá la retirada del conjunto de araña.
5. Marque los rodillos, la araña y el extremo stub del eje de manera que todas las partes se pueden volver a montar en la misma posición. Retire los rodillos de la araña.
6. Retire la segunda snapring del eje. Retire la funda de la articulación. Si lo tiene, quitar el amortiguador dinámico del eje.
7. Si el arranque del exterior de la junta va a ser reemplazado, retire las pinzas de arranque y deslice la bota sobre la articulación, a continuación, fuera del eje. Mantenga el exterior de la junta y gire el final. Si la junta es ruidoso, éste debe ser reemplazado. La articulación de reemplazo vendrá con un nuevo eje; el interior de la junta debe ser montado en el eje.
8. Limpiar e inspeccionar todas las piezas desmontadas. Cualquier signo de desgaste debe ser reemplazado.

Instalar:

9. Minuciosamente compactar las juntas interior y exterior con grasa de molibdeno. Utilice únicamente la grasa de molibdeno; otros lubricantes no durarán. Envolver las estrías del eje en vinilo o cinta aislante para proteger las botas medida que se instalan.
10. Deslice la funda para el exterior de la junta sobre el eje y en la articulación. No instale las bandas todavía.
11. Deslice la funda interior en el eje. Instalar el amortiguador dinámico si se había retirado.
12. Instalar el snapring hacia el interior sobre el eje. Instalar los rodillos y las pistas en los ejes de araña. Sostenga el eje en posición vertical, a continuación, deslice el conjunto de araña en la junta del árbol interna.Instalar el snapring exterior.
13. Deslice las botas por encima de ambas articulaciones. Coloque el extremo pequeño de la bota para que la banda se centra entre las jorobas de localización en el eje. Instalar la banda; doblar los dos conjuntos de lengüetas de bloqueo. Una vez que la banda está en su lugar, expandir y comprimir las botas de una o dos veces; permiten que las botas para volver a su tamaño normal y longitud.
14. Ajustar la longitud del semieje posicionando correctamente las botas.Cuando el eje está en la longitud correcta, ajustar las botas a medio camino entre la extensión completa y la compresión completa. longitudes de eje correctos son:

1984-1985 Acuerdo-Derecha: 19,3 a 19,5 en (496-500.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 30,3 a 30,5 en (779-783.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 30,7 a 30,8 en (787-791.5mm).

1986-1989 Acuerdo-Derecha: 19,7 a 19,9 en (506-510.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 31,3-31,5 en (805-809.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,6 a 31,8 en (812-816.5mm).

1984-1987 preludio, Carbureted-Derecha: 20,0 a 20,2 en (514-518.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 31,2 a 31,4 en (800-804.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,5 a 31,7 en (809-813.5mm).

1984-1987 preludio, combustible inyectado-Derecha:. 19,7 a 19,9 en (506-510.5mm). A la izquierda, transmisión manual:. 31,3-31,5 en (805-809.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,6 a 31,8 en (812-816.5mm).

1988-91 Preludio-izquierdo y derecho ejes: 19.3 en (496mm)..

1990-93 Acuerdo, manual de trans-izquierdo y derecho ejes: 18,6-18,8 en (478.7-483.7mm)..

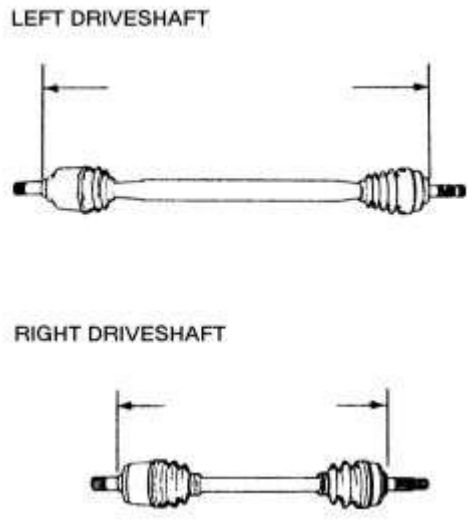
1990-1993 Accord, automática trans-Izquierda: 32,6 a 32,8 en (836.7-841.7mm).. Derecha: 18,6-18,8 en (478.7-483.7mm)..

1994-95 Acuerdo, manual de trans-izquierdo y derecho ejes: 19.1-19.3 en (486-491mm)..

1994-1995 Accord, automática trans-Izquierda: 33,3 a 33,5 en (845-850mm).. A la derecha: 19,1 a 19,9 en (486-491mm)..

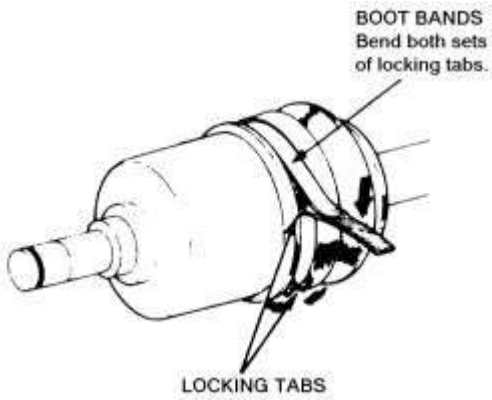
1992-1995 Preludio-Derecha: 20,0 a 20,1 en (507.9-512.9mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 20,5 a 20,7 en (520.9-525.9mm). A la izquierda, transporte automático:. 33,9 a 34,1 en (862.9-867.9mm).

15. Instalar nuevas bandas de arranque en los grandes extremos de las botas. Asegúrese de doblar ambos conjuntos de lengüetas de bloqueo.Golpee suavemente la parte de más del doble de la banda (s) para reducir la altura. NO le dé la bota.
16. Coloque el amortiguador dinámico de modo que sea 0,1-1,2 pulg. (3-7mm) de la CV-arranque. Instalar una nueva banda de retención de la misma manera que las bandas de funda.
17. Instalar un nuevo snapring en el extremo interior de la articulación, a continuación, instalar el semieje.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: semiejes deben ajustarse a la longitud correcta antes de instalar bandas de funda



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Utilice siempre nuevas bandas de funda

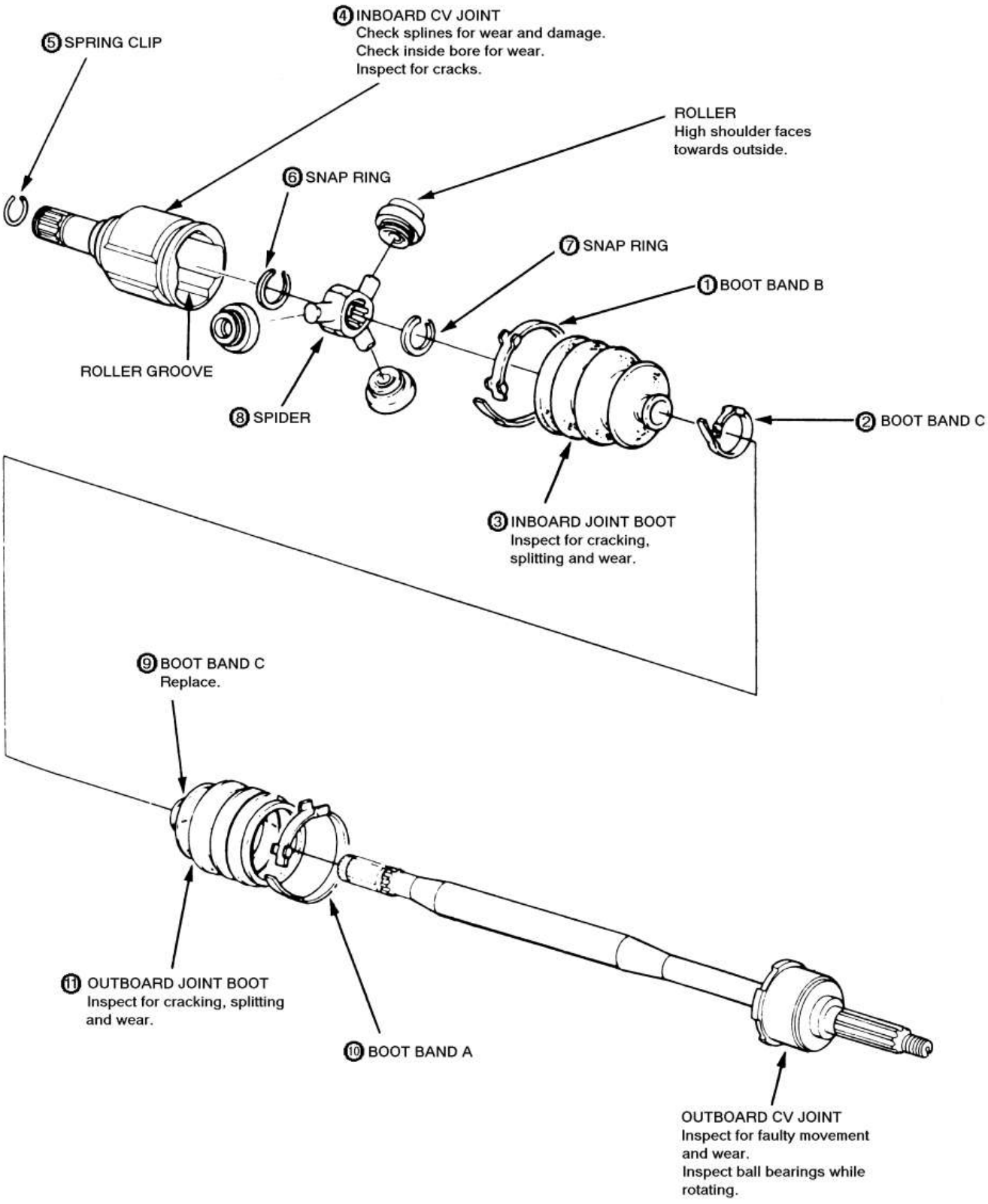


Fig. Fig. 7: despiece del semieje

Identificación

Impresión

Vea la Figura 1

El número transeje, estampada en el caso, indica el número de serie de la familia y en funcionamiento para la transmisión. En general, los ejes transversales no son intercambiables entre familias de modelos.

Ejes transversales son seleccionados por el fabricante para adaptarse a las características de funcionamiento del motor del coche con la consideración de otras variables como la superficie de venta, clase de emisión, la carga del vehículo, frenos, etc Incluso si una unidad de reemplazo en buena forma física en un coche diferente, el rendimiento del transeje sería una mala compatibilidad con el presente del motor; facilidad de conducción, economía de combustible y las emisiones sufrirían.

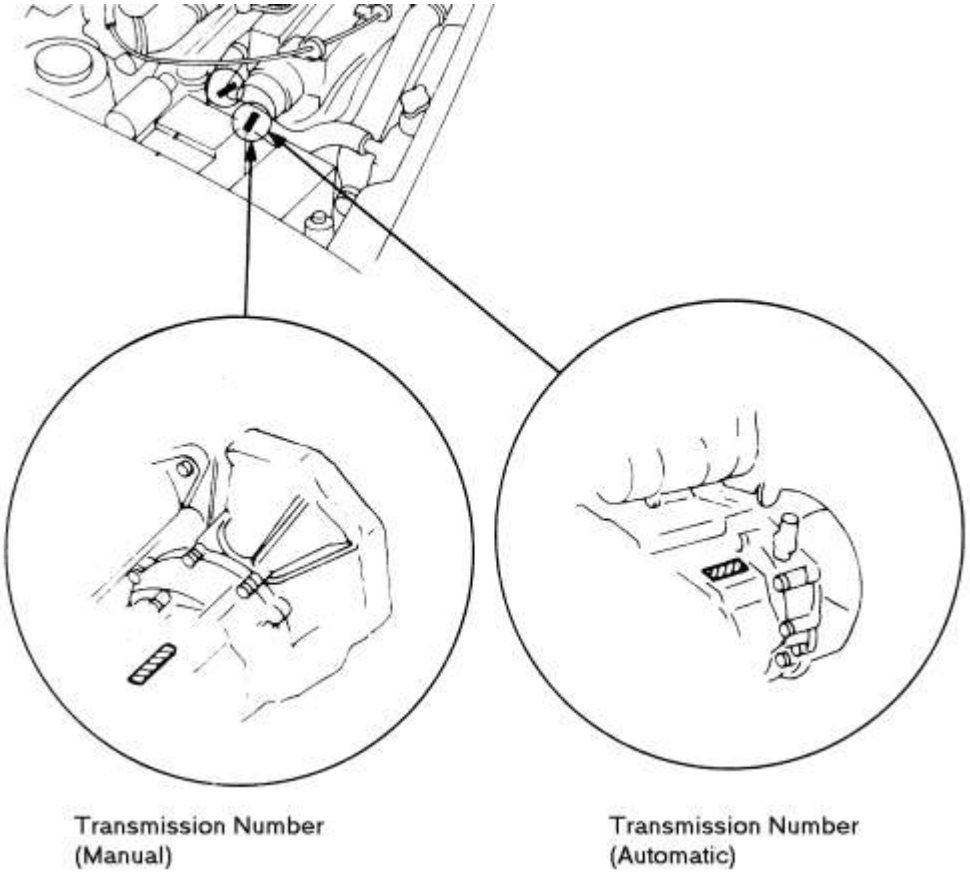


Fig. Fig. 1: Transaxle las posiciones de número de serie

Si usted está pensando en reemplazar el eje transversal en lugar de reparar un fallo, se adhieren al mismo grupo transeje; es decir, si el número trans de la unidad de edad fue A2Q5, entonces eso es también lo que debe ser la unidad de reemplazo. números de identificación Transaxle comienzan con los siguientes grupos:

1984-1985 Acuerdo, California, 49 Estado y Hi Alt: GS
(Sólo 49 Estado) 1984-1985 Accord, Baja Altitud: GY
1984-1985 preludio, Todos: GM

1986-1987 Accord, combustible inyectada: A2Q5
1986-1987 Accord, Carbureted: A2Q6
1986-1987 preludio, combustible inyectada: A2K5
1986-1987 Preludio, con carburador: A1B5
Acuerdo de 1988, de combustible inyectada: E2Q5
Acuerdo de 1988, Carbureted: E2Q6
1988 Preludio, de combustible inyectada: D2J5
1988 Preludio, con carburador: D2J4
1989 Acuerdo, combustible inyectada: E2R5
1989 Acuerdo, con carburador: E2R6
1989 Preludio, de combustible inyectada: D2J3
1989 Preludio, con carburador: D2M4
1990-1991 Accord, Todos: H2A5
1990-1991 preludio, Todos: D2A4
1992 Acuerdo, Todos: H2U4
1992-1995 preludio, VTEC: M2F4
1992-1995 preludio, 2.2L: M2L5
1992-1995 preludio, 2.3L: M2S4
1993 Acuerdo, carro: H2U4
1993 Acuerdo, DX y LX: H2A5
1993 Acuerdo, EX y SE: H2U5
1994-1995 Accord, VTEC: P2U5
1994-1995 Accord, 2.2L: P2A5

Transaxle

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería en la batería y la caja de cambio. Desbloquear la columna de dirección; colocar el eje transversal en punto muerto.
2. Desconecte los siguientes cables y alambres:

A. cable del embrague en el brazo de liberación.
B. Copias de seguridad de cables del interruptor de la luz.
C. TCS (Transmisión Spark Controlada) los cables del interruptor.
D. Alambre del solenoide de arranque.

3. Soltar el arnés de cableado sub-motor de la abrazadera de la carcasa del embrague. Retire los dos tornillos superiores de montaje transversal.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Desconectar el cable del embrague desde el brazo de liberación

4. Levante la parte delantera del coche y apoyar de forma segura con soportes de seguridad. Vuelva a comprobar la colocación soporte y seguridad. Escurrir el transeje.
5. Quitar las ruedas delanteras. Coloque un gato eje transversal adecuada en posición bajo el transeje.
6. Desconecte el cable del velocímetro.

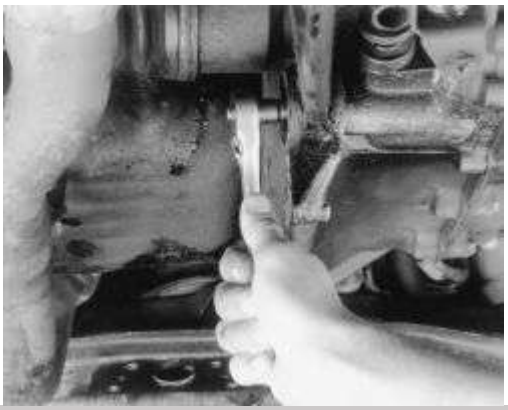
Al retirar el cable del velocímetro del cambio con diferencial, no es necesario retirar todo el soporte del cable. Retire la funda de extremo (sello de soporte de engranaje), el clip de retención del cable y luego tirar del cable del soporte. De ninguna manera debe molestar al titular, a menos que sea absolutamente necesario.

7. Desconectar la barra de torsión palanca de cambios de la carcasa del embrague. Retire el perno de la horquilla de la varilla de cambio.



ENLARGE

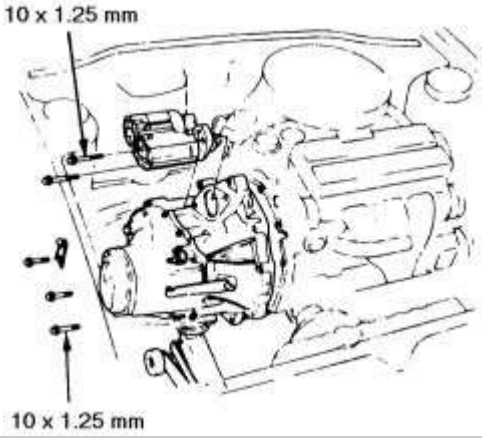
Fig. Fig. 2: Retire el perno de sujeción de la varilla de la horquilla de cambio ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... y desconecte la barra de torsión de la carcasa del embrague quitando el perno

8. Desconectar las rótulas de tirantes y eliminarlos con un extractor de rótula.
9. Retire el perno de bola brazo inferior de la articulación del brazo de control inferior lado derecho, a continuación, utilizar un extractor para desconectar la rótula desde el nudillo. Retire el perno del amortiguador tenedor.
10. Desconectar los ejes de transmisión de la transmisión. Mover los ejes fuera del camino, pero no deje colgar; apoyarlas con cuerda o alambre.Retire la varilla de radio del lado derecho.
11. Retire el soporte del amortiguador del eje transversal. Retire los pernos de la caja de embrague del eje transversal frontal de montaje.
12. Retire los pernos de la caja de embrague del soporte de montaje transmisión trasera. Retire la tapa del embrague.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Transeje de montaje ubicaciones de los pernos

13. Retire los pernos de montaje de arranque y retire el conjunto de arranque a través del chasis. Retire los pernos de montaje de la transmisión.
14. Tire del eje transversal de distancia del bloque del motor para limpiar los dos pasadores de espiga de 14 mm y baje el gato transeje.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Tire del eje transversal de distancia del bloque del motor y baje el gato transeje

ADVERTENCIA

No permita que el eje transversal para colgar en el árbol de entrada. Una vez que comienza la retirada, eliminarlo por completo del motor.

Instalar:

15. Coloque el eje transversal sobre el gato. Limpiar y engrasar el cojinete de desembrague superficie de deslizamiento.
16. Compruebe que las dos clavijas están presentes en la campana.
17. Elevar la unidad suficiente para alinear los pernos con los agujeros correspondientes en el bloque.
18. Mueva el eje transversal hacia el motor e instale el eje principal en las estrías del disco de embrague. Si la suspensión izquierdo se deja en su lugar, instalar nuevas pinzas de resorte en ambos ejes e introduzca con cuidado el eje a la izquierda en el diferencial durante la instalación del transeje.
19. Empujar y mover el eje transversal hasta que quede al ras con la brida del motor.
20. Apretar los pernos hasta que la campana esté asentado contra el bloque del motor.
21. Instale sin apretar los pernos de montaje del eje transversal frontal, a continuación, apriete en secuencia de 33 pies. Lbs. (45 Nm).

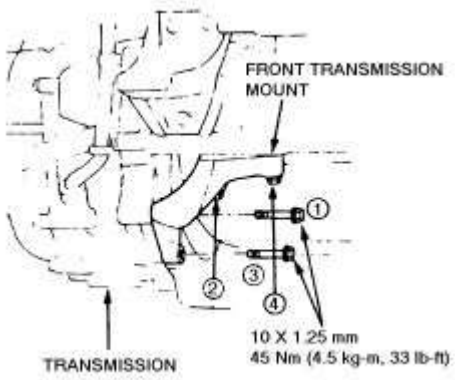




Fig. Fig. 6: Apriete los pernos de montaje delanteros en esta secuencia

22. Instalar el montaje de transmisión trasera, apretar los tornillos a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
23. Instalar el brazo de torsión superior y sus soportes. Apriete los pernos de montaje del soporte de 47 ft. Lbs. (65 Nm) y los tornillos pasantes a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
24. Retirar con cuidado el conector transversal.
25. Instalar el motor de arranque.
26. Instalar el eje de transmisión (s) si no se ha hecho previamente.
27. Instalar las juntas de rótula del brazo inferior, ate rótulas varilla y tornillos amortiguador de la horquilla.
28. Conectar el varillaje de cambio.
29. Conectar el enlace de cambios.
30. Conectar la barra de torsión palanca de cambios a la carcasa del embrague. Apriete el perno de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
31. Instalar las ruedas delanteras.
32. Verifique que el tapón de drenaje del transeje está presente y se aprieta.
33. El coche se puede bajar al suelo para las etapas finales.
34. Instalar el cable del embrague en el brazo de liberación.
35. Rociar una nueva junta tórica con aceite limpio e instalarlo en el soporte del engranaje del velocímetro. Instale el soporte en el eje transversal y asegure la pestaña de sujeción y el perno.
36. Instalar el mazo de cables secundario del motor en la abrazadera de la campana.
37. Conecte el cableado compartimiento del motor para el motor de arranque, solenoide de arranque y copia de seguridad interruptor de la luz.
38. Llenar el transeje con la cantidad adecuada de lubricante.
39. Compruebe el eje transversal y el embrague para un funcionamiento suave.

1988-1995 Preludio

1. Desconecte el cable de tierra de la batería en la batería y la caja de cambio. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Desbloquear la columna de dirección; colocar el eje transversal en punto muerto.
3. Desconectar los cables siguientes:

A. Copias de seguridad de cables del interruptor de la luz.
B. alambre negro / blanco del solenoide de arranque.

4. En los modelos de inyección de combustible, retire el conjunto del filtro de aire.
5. Retire el sensor de velocidad de la dirección de alimentación del transeje sin quitar la manguera de la dirección hidráulica.
6. Retire el cable de cambio y la selección de cable de la cubierta superior de la transmisión. Retire el tornillo de fijación de la estancia por cable.Asegúrese de no doblar o torcer el cable de más de lo necesario. Retire los dos cables y el permanecer juntos.
7. Retire el soporte de montaje eje transversal superior. Retire los cuatro tornillos de fijación-transeje a bloque que deben ser removidos del compartimiento del motor.
8. Elevar y calzar el vehículo con seguridad. Retire las dos ruedas delanteras y quitar el protector contra salpicaduras.
9. Escurrir el aceite del cambio en una bandeja de drenaje. Retire el cilindro receptor del embrague. El cilindro puede moverse fuera del camino sin desconectar la manguera.
10. Retire el haz central. Retire la varilla de radio derecho completamente.Retire la derecha y la izquierda ejes de transmisión.
11. Quitar el refuerzo del motor. Retire la tapa del embrague. Apoyar el cambio con diferencial con un gato de transmisión.
12. Retire los tres tornillos inferiores del soporte de montaje de motor trasero.Afloje pero no quite el perno superior. Este tornillo puede soportar el peso del motor.

13. Retire los dos tornillos de fijación restantes de motor a la transmisión.
14. Con el transeje en el gato, desacoplar el eje de entrada del disco de embrague y baje el eje transversal del vehículo.

ADVERTENCIA

No permita que el eje transversal para colgar en el árbol de entrada. Una vez que comienza la retirada, eliminarlo por completo del motor.

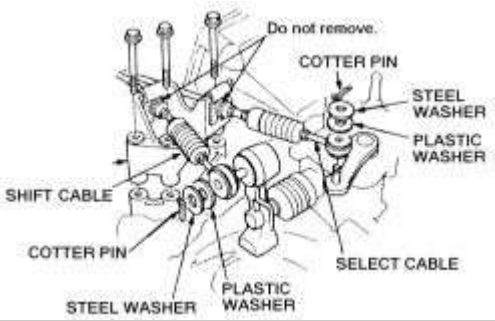
Instalar:

15. Coloque el eje transversal sobre el gato. Limpiar y engrasar el cojinete de desembrague superficie de deslizamiento.
16. Compruebe que las dos clavijas están presentes en la campana.
17. Elevar la unidad suficiente para alinear los pernos con los agujeros correspondientes en el bloque.
18. Instalar y apretar el montaje del eje transversal del perno en el lado del motor a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
19. Instalar y apretar los tornillos de transeje en el lado cambio a 47 ft. Lbs.(65 Nm).
20. Instalar el soporte de montaje eje transversal; apriete los pernos de 3 a 28 pies. lbs. (39 Nm). Apriete el perno horizontal de 54 pies. Lbs. (75 Nm).
21. Instalar los pernos de montaje del eje transversal al soporte de montaje de motor trasero y apriete a 54 pies. Lbs. (75 Nm).
22. Instalar el refuerzo del motor. Apretar los pernos en la secuencia de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
23. Una el eje intermedio.
24. Instalar los ejes de transmisión.
25. Instalar el haz central. Apretar las tuercas a 37 pies. Lbs. (51 Nm).
26. Coloque el cilindro receptor del embrague; apriete los pernos de montaje a 16 ft. lbs. (22 Nm).
27. Instalar el desplazamiento y seleccione los cables a la transmisión.
28. Conectar el cableado de la luz trasera.
29. Instalar la derecha y la izquierda se bifurca amortiguador delantero.
30. Instalar el conjunto del sensor de velocidad.
31. Instalar la caja del filtro de aire si se había retirado.
32. Conectar los cables de tierra y la batería de arranque.
33. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
34. Conectar el cable positivo de la batería.
35. Instalar las ruedas delanteras.
36. Vuelva a llenar el transeje con la cantidad adecuada de lubricante.
37. Compruebe la palanca de cambios y el embrague para un funcionamiento suave. Haga los ajustes necesarios.

1990-1995 Acuerdo

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 y 14

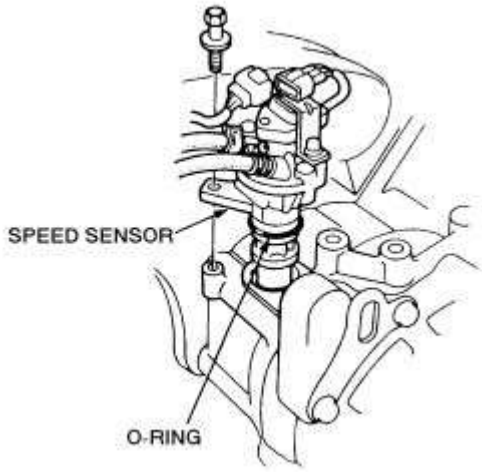
1. Desconectar los cables de la batería y retire la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la manguera de entrada de aire y la base de la batería.
4. Desconectar los cables de arranque y quitar el motor de arranque.
5. Desconecte el cable de tierra del transeje y el cable del interruptor de la luz de reserva.
6. Retire el soporte del cable y luego desconectar los cables de la carcasa superior de la transmisión. Retire los dos cables y el soporte juntos; no retire los clips que sujetan los cables al soporte.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Desconexión de los cables de transeje

7. Retire el sensor de velocidad, pero deje sus mangueras conectadas.



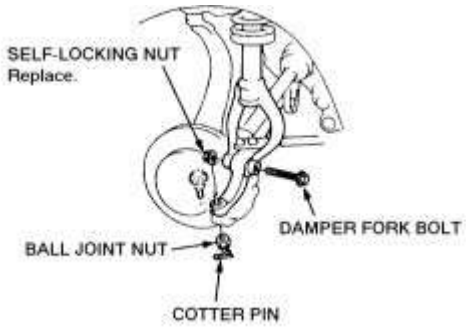
ENLARGE

Fig. Fig. 8: Retire el sensor de velocidad, pero dejan sus mangueras conectadas

8. Quitar las ruedas delanteras.
9. Retire el protector contra salpicaduras motor y drenar el líquido del transeje.
10. Retire los pernos de montaje y receptor de embrague con el tubo del embrague y la varilla de empuje.
11. Retire el tornillo de fijación y la junta del manguito de embrague con el tubo y la manguera del embrague del embrague.

No utilice el pedal del embrague una vez que el cilindro receptor se ha eliminado. Tenga cuidado de no doblar el tubo.

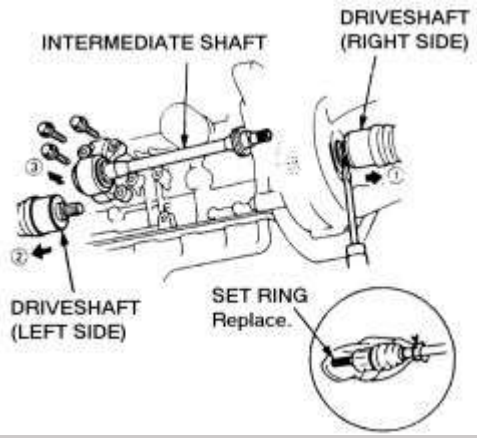
12. Retire la viga central y el tubo colector.
13. Retire las chavetas y bola inferior del brazo nueces mixtas. Separar las rótulas y brazos inferiores.
14. Retire el perno del amortiguador tenedor.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Desacoplar la rótula y el tenedor amortiguador

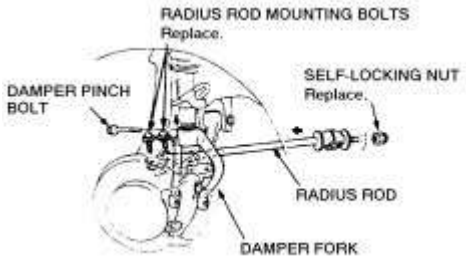
15. Haga palanca en los semiejes derecho e izquierdo fuera del diferencial y el eje intermedio. Tire de la junta interior y retire la derecha y la izquierda semiejes.
16. Retire los 3 tornillos de fijación y baje el soporte de apoyo.
17. Retire el eje intermedio de la diferencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Retire el eje intermedio y proteger los extremos estriados cubriéndolos con plástico

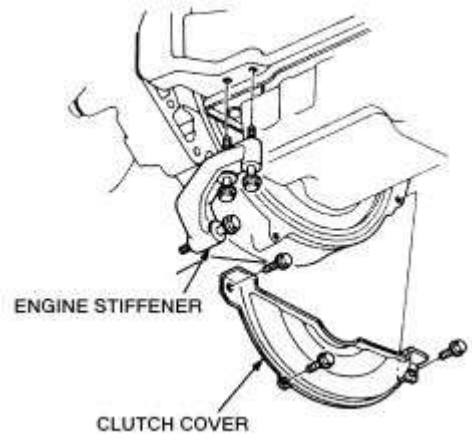
18. Retire el perno del amortiguador de presión derecho, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador. Retire los pernos y tuercas, a continuación, retire la varilla de radio derecho.



ENLARGE

Fig. Fig. Extracción de la varilla Radio: 11

19. Quitar el refuerzo del motor y la tapa del embrague.

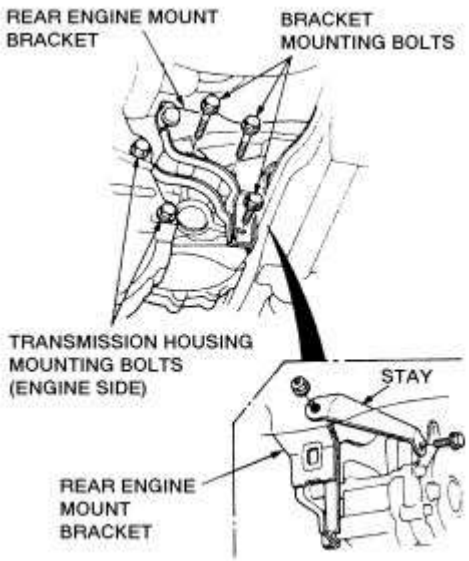


ENLARGE

Fig. Fig. 12: El refuerzo del motor y la tapa del embrague están asegurados por pernos

20. Retire el soporte del colector de admisión.

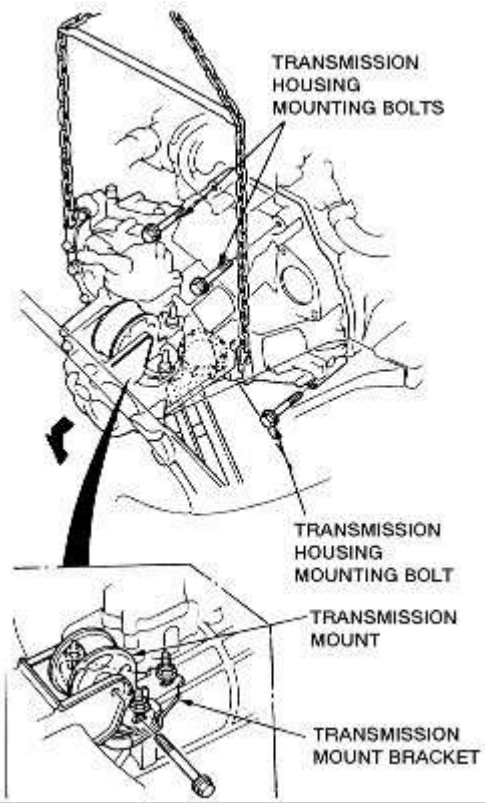
21. Retire el soporte del motor trasero de apoyo del soporte y retire el soporte del motor 3 detrás del soporte de montaje de pernos.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: retirar el soporte del motor y el transeje pernos traseros

22. Retire el perno de montaje de la caja del transeje en el lado del motor.Pivotar el semieje derecho en el guardabarros interior.
23. Coloque un gato adecuado debajo del transeje y elevar el cambio con sólo lo suficiente para soportar el peso de las monturas.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Coloque un gato adecuado debajo del transeje y levante el cambio con sólo lo suficiente para tomar el peso de sus montajes

24. Retire el eje transversal de montaje de perno y aflojar las tuercas del soporte de montaje.
25. Retire los pernos de montaje de la caja 3 de transeje.
26. Retire el eje transversal del vehículo.

Instalar:

27. Asegúrese de que los 4 de instalar las clavijas.
28. Elevar el eje transversal en su posición.
29. Instalar los pernos de montaje y apriete de transeje 3 a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
30. Instale el montaje del eje transversal y soporte de montaje. Instalar el perno pasante y apriete temporalmente. Asegúrese de que el motor esté nivelado y apriete las tuercas del soporte de montaje 3 a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apretar el tornillo pasante a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
31. Coloque los pernos de montaje de la caja del transeje en el lado del motor y apriete a 47 pies. Lbs. (65 Nm).
32. Instalar los tornillos de fijación 3 del soporte trasero del motor y apriete a 40 pies. Lbs. (55 Nm).

33. Instale el montaje del motor trasero estancia soporte. Apretar el tornillo de fijación de 28 pies. Lbs. (39 Nm) y luego apriete la tuerca de montaje de 15 pies. Lbs. (21 Nm).
34. Instalar el soporte del colector de admisión y apretar los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
35. Instalar la tapa del embrague y apretar los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
36. Instalar el refuerzo del motor y instale sin apretar los pernos de montaje.Apretar el tornillo de fijación del caso-refuerzo a transeje a 28 pies. Lbs.(39 Nm), luego apretar los pernos de montaje del bloque 2-reforzador y cilindro de 28 pies. Lbs. (39 Nm) comenzando con el tornillo más cercano al eje transversal.
37. Instalar la varilla de radio. Apriete los pernos de montaje de la barra radio de hasta 76 ft. Lbs. (105 Nm) y la tuerca del eje del radio de 32 pies. Lbs.(44 Nm).
38. Instalar el tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
39. Instalar el eje intermedio.
40. Instalar un nuevo snapring en el extremo de cada semieje. Instalar la derecha y la izquierda semiejes. Gire la derecha y la izquierda de la dirección de nudillos totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que la pinza de resorte se hace sentir a participar en el engranaje lateral del diferencial.
41. Instalar el perno del amortiguador tenedor y la bola de tuerca de unión de los brazos inferiores. Apriete la tuerca mientras sujeta el perno tenedor amortiguador 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apriete la tuerca de bola conjunta a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
42. Instalar el tubo colector y el haz central. Apretar los pernos de la viga central de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
43. Instalar la junta del manguito de embrague y el receptor de embrague de la caja de transmisión. Apriete los pernos de montaje del cilindro esclavo de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
44. Instalar el sensor de velocidad. Apretar el tornillo de fijación de 13 pies. Lbs. (18 Nm).
45. Instalar el cable de cambio y seleccione el cable a la palanca de brazo de cambio y la palanca de selección, respectivamente. Apriete el soporte del cable de pernos de montaje a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Instalar nuevas chavetas.
46. Conectar el interruptor de la luz del acoplador de respaldo.
47. Instalar el motor de arranque.
48. Instalar el cable de tierra del transeje.
49. Instalar los equipos de las ruedas y los neumáticos delanteros.
50. Llene el transeje con el tipo y cantidad de aceite.
51. Baje el vehículo.
52. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
53. Instalar la batería y conectar los cables de la batería.
54. Arrancar el vehículo y comprobar el eje transversal para un funcionamiento suave.

- Motor eléctrico

- **Ignición electrónica**

Descripción y funcionamiento

Impresión

Todos los vehículos incluidos en esta información están equipados con un sistema de encendido electrónico. Este sistema elimina los puntos y condensador. Con menos partes móviles, que requiere menos mantenimiento periódico.

El sistema de encendido electrónico utilizado en 1984-89 y 1984-90 Acuerdos Preludios carburados emplean un / distribuidor de encendido magnético de pulso y una bobina de encendido convencional. Los cables tapa del distribuidor, rotor, mecanismo de avance (de vacío y centrífugos) y de ignición secundaria también son de diseño estándar. El distribuidor contiene el estator, reluctor y generador de impulsos (pick-up de la bobina) y el conjunto del encendedor.

Durante el funcionamiento, cuando los dientes de la reluctor se alinean con el estator, una señal es generada por el generador de impulsos (pick-up de la bobina) y se envía al encendedor (módulo). El módulo, al recibir la señal, abre los devanados primarios de la bobina de encendido. A medida que el campo magnético primario se derrumba, una oleada de alta tensión se desarrolla en los devanados secundarios de la bobina. Esta alta sobretensión se desplaza desde la bobina a la tapa del distribuidor y el rotor a través de los cables de encendido secundarias a las bujías.

El sistema utilizado en 1990-95 y 1989-95 Acuerdos de combustible inyectado Preludios utiliza los componentes de distribución para señalar la computadora del motor. La ECU provoca la chispa a través de la unidad de encendido y la bobina. Esta sincronización de la chispa se controla por el ordenador como una función integrada del sistema de gestión de combustible. El distribuidor contiene un sensor de ángulo del cigüeñal y un cilindro de punto muerto superior (TDC) Sensor No. 1. El uso de estos y otros insumos eléctricos, los controles de la computadora chispa momento eléctricamente. Este sistema elimina la necesidad de mecanismos de avance mecánico y / o de vacío dentro del distribuidor.

Diagnóstico y Pruebas

Impresión

El sistema de encendido electrónico en su Honda requiere un manejo especial. A diferencia de los sistemas de encendido convencionales, es muy sensible a los cambios bruscos en la tensión o voltaje aplicado en la dirección equivocada. Tenga en cuenta las siguientes precauciones indicadas para evitar daños en el sistema caro.

Desconecte siempre los cables de la batería antes de hacer trabajos de reparación en el sistema de encendido electrónico
Siempre vuelva a comprobar las marcas en la batería y el enrutamiento de los cables antes de realizar las conexiones, especialmente si la batería se ha eliminado y se podría haber vuelto a instalar en la posición opuesta.Conexión de las conexiones de la batería hacia atrás hasta hará que la corriente fluya a través del sistema de encendido electrónico de una manera inadecuada. Puede dar lugar a daños inmediatos
No permita que los cables conectados al generador de impulsos para tocar otras conexiones de cables de encendido
Impulsos de tensión anormales pueden dañar el sistema. Asegúrese de cualquiera de desconectar la batería o cambiar el encendido *en OFF* antes de realizar cualquier trabajo en el vehículo que es de naturaleza eléctrica
Conecte tacómetros al terminal negativo de la bobina de encendido; no a cualquier otra conexión de la bobina de encendido
Siempre vuelva a comprobar cualquier conexión que implica el sistema de encendido antes de volver a conectar la batería y poner el sistema en funcionamiento

Cuando arranque el motor para la prueba de compresión o usos similares, desactivar el sistema de encendido. Esto se puede lograr por desconectar los conectores en el lado primario de la bobina. Asegúrese de que la llave de encendido está en el *OFF* posición primero

PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO

Prueba Spark

El ensayo de chispa se utiliza para ver si el sistema de encendido es la entrega de electricidad a través del cable de la bobina al distribuidor. Utilice esta prueba como una prueba preliminar si el motor gira pero no arranca. Es una prueba sencilla, pero puede dar una desagradable sorpresa si no se realiza correctamente.

1. Desconectar el final del cable de la bobina en el distribuidor.
2. Utilice una herramienta bien aislada (como pinzas de cables de encendido) para sujetar el extremo expuesto del cable sobre $^{1}/_{dos}$ en.(13 mm) desde el metal del bloque del motor.

PRECAUCIÓN

No intente mantener el alambre con la mano desnuda. Utilice tanto el aislamiento como sea posible entre el cable y la herramienta que lo sostiene.No se pare en concreto húmedo durante las pruebas. No se apoye en la carrocería del vehículo durante la prueba. La carga eléctrica pasará por el camino más fácil a la tierra; asegúrese de que no eres tú. Asegúrese de que el punto de tierra de metal más cercana del extremo del cable es seguro; no elija los componentes que puedan contener líquidos o alambres.

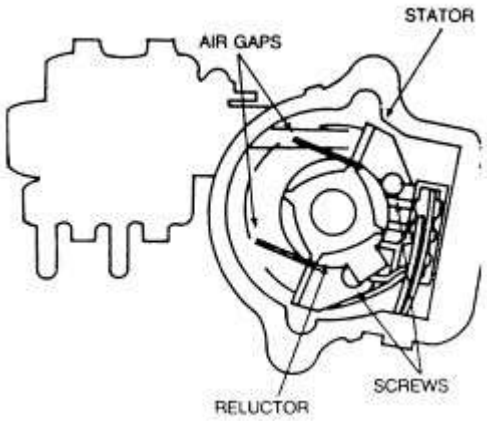
3. ¿Tienes una ayudante arrancar el motor girando el interruptor de encendido en el *START* posición, pero sólo para 1 o 2 segundos.Manténgase alejado de las piezas móviles bajo el capó, y mantener la ropa y el pelo bien fuera del camino. Si el extremo del cable es la distancia correcta de metal sólido, una clara, chispa azul-blanco debe saltar al metal como el motor gira.
4. El motor puede ser manivela en 1-2 segundos ráfagas. Longer arranque hará que los inyectores de combustible para suministrar combustible a los cilindros, inundando el motor o por lo menos el ensuciamiento de las bujías.
5. Si no hay chispa está presente, gire el interruptor de encendido en *OFF* y proceda a comprobar la resistencia del cable de la bobina, la alimentación de tensión a la bobina (12 voltios con la ignición *EN), la resistencia de la bobina, y en su caso, el espacio de aire dentro del distribuidor .*

Reluctor Gap Inspección y ajuste

Ver Figura 1

Este procedimiento sólo es aplicable a 1984-89 y 1984-90 Acuerdos Preludios con carburador.

1. Retire la tapa del distribuidor y el rotor.
2. Girar el cigüeñal para alinear los puntos reluctor con los extremos del estator.
3. El uso de un calibrador no metálico, compruebe los espacios de aire-reluctor-a estator; que deben ser iguales.
4. Si es necesario, afloje los tornillos y estator-a distribuidor, luego ajustar los espacios de aire-estator a reluctor y apriete los tornillos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Inspeccione el espacio de aire con un calibrador no metálicos

5. Vuelva a comprobar los espacios de aire.

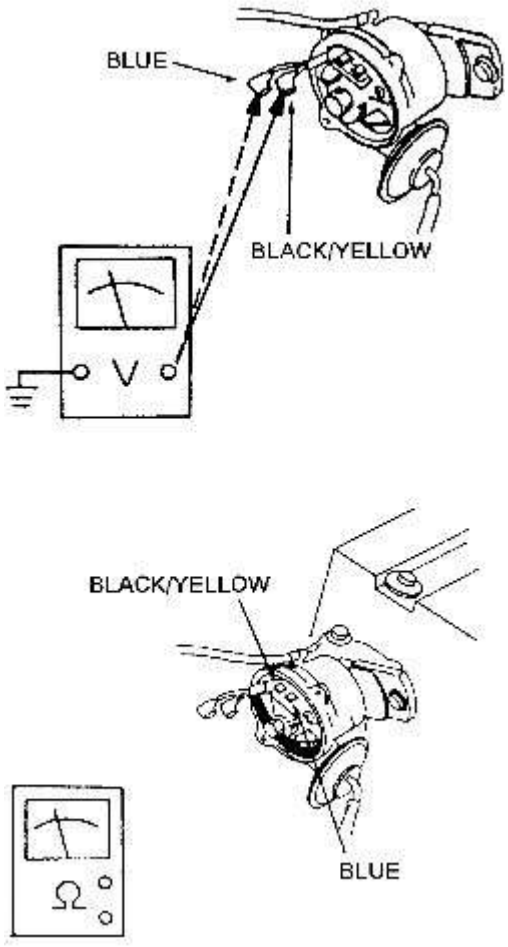
Encendedor de ensayo Unidad
1984-89 ACCORD Y PRELUDIO CON HITACHI DISTRIBUIDOR
Ver Figura 2

Este procedimiento no es aplicable a 1988-89 combustible inyectado Preludios.

1. Retire la tapa del distribuidor.
2. Desconecte los cables de la unidad de encendido.
3. Usando un voltímetro con el interruptor de encendido *EN, compruebe el voltaje entre el cable azul y masa de la carrocería, y luego el cable negro / amarillo a masa de la carrocería.* No debe haber tensión de la batería actual.
4. Si no hay tensión, revise el cableado de la unidad de encendido.
5. Gire el encendido *en* OFF. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad del encendedor en los terminales:

A. Coloque la sonda positiva en el / terminal de cable amarillo negro y la sonda negativo en el terminal de cable azul; continuidad debe leerse en óhmetro.

B. Coloque la sonda positiva en el terminal del cable azul y sonda negativo en el terminal del cable negro / amarillo; hay continuidad debe leerse en el óhmetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: cableado y terminales encendedor Hitachi

6.

7. Si no son los especificados lecturas del ohmímetro, reemplace la unidad del encendedor.

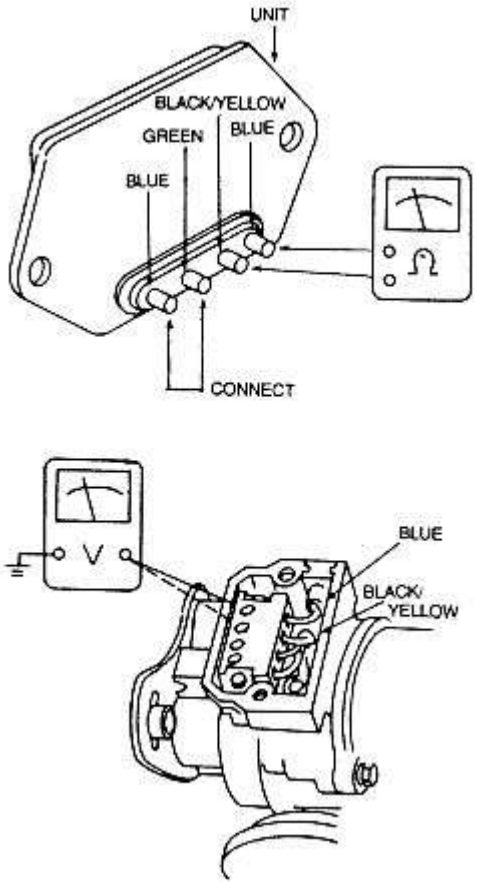
1984-85 ACCORD Y PRELUDIO DE TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

Vea la Figura 3

1. Retire la unidad del encendedor.
2. Usando un voltímetro con el interruptor de encendido *EN, compruebe el voltaje entre el alambre y la tierra azul, entonces el cable negro / amarillo a tierra.* No debe haber voltaje de la batería.
3. Si no hay tensión, revise el cableado de la unidad de encendido.
4. Gire el interruptor de encendido en OFF.
5. Conecte un cable de puente entre los terminales verdes y azules. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad del encendedor en los terminales:

A. Coloque la sonda positiva en el / terminal de cable amarillo negro y la sonda negativo en el terminal de cable azul; continuidad debe leerse en óhmetro.

B. Coloque la sonda positiva en el terminal del cable azul y sonda negativo en el terminal del cable negro / amarillo; hay continuidad debe leerse en el óhmetro.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: 1984-85 terminales encendedor Toyo Denso

6.

7. Si las lecturas del ohmímetro no son los especificados, reemplace la unidad del encendedor.

1986-1989 ACCORD Y PRELUDIO DE TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

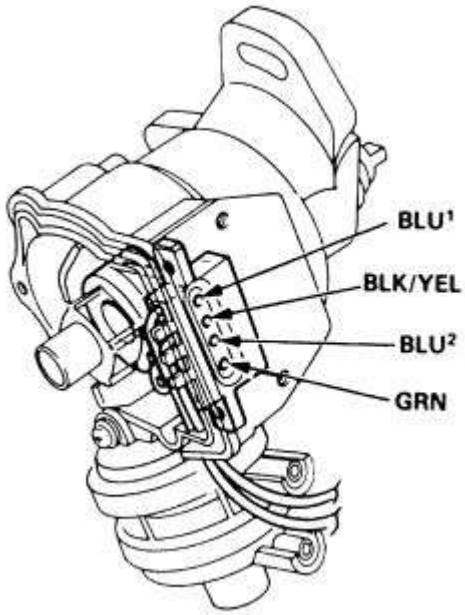
Ver las figuras 4 y 5

Este procedimiento no es aplicable a 1988-89 combustible inyectado Preludios.

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo. Retire los pernos de sujeción del distribuidor y retire el distribuidor de acceso. Deja el mazo de cables del distribuidor conectado.
2. Retire la unidad de encendido de la caja del distribuidor.
3. Con el interruptor de encendido *EN, utilice un voltímetro para comprobar la presencia de la tensión de la batería en el terminal del cable negro / amarillo, a continuación, en la terminal para el cable "BLU 1".* Tensión de la batería debe estar presente en ambos casos.
4. Gire el interruptor de encendido en OFF.

5. Mida la resistencia entre la "BLU 2" y los terminales de los cables verdes adyacentes. Se debe ser de aproximadamente 750 ohms.

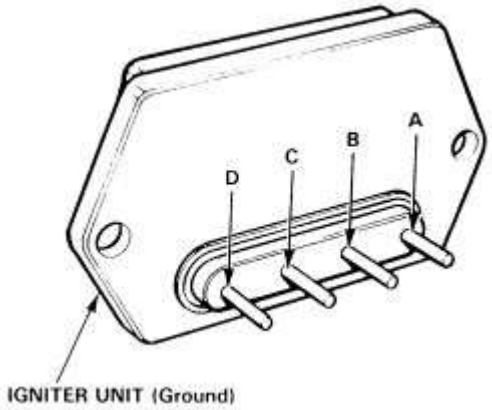
Los siguientes pasos no se refieren a 1989 modelos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 1986-90 Toyo Denso identificación del terminal distribuidor

6. Compruebe la continuidad en ambas direcciones entre las terminales A y B de la unidad de encendido. Debe haber continuidad en una sola dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Toyo Denso encendedor de identificación del terminal unidad

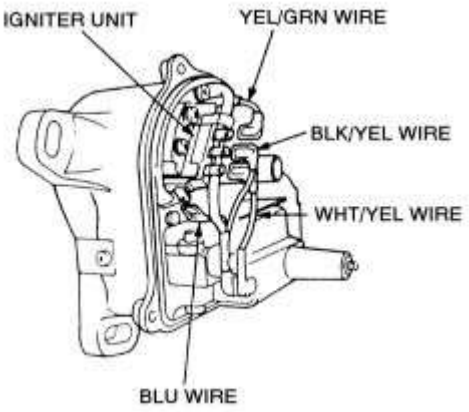
7. Conecte la sonda positiva ohmímetro al terminal D del encendedor y la sonda negativa a tierra. La resistencia debe ser de aproximadamente 50.000 ohmios.

8. Si las lecturas del ohmímetro no son los especificados, reemplace la unidad del encendedor.

1990 a 1991 ACCORD

Ver Figura 6

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo.
2. Etiquete y desconecte los 4 cables de la unidad de encendido.
3. Poner el contacto EN. Utilice un voltímetro para verificar si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente. Si el voltaje no está presente, compruebe el cable negro / amarillo entre el encendedor y el interruptor de encendido.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable blanco / azul y suelo. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable blanco / azul de la ignición a la bobina de una prueba de la bobina de encendido.
5. Gire el encendido *en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable amarillo / verde entre el encendedor y el ECU.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Identificación de la Terminal en 1990-91 Acuerdos

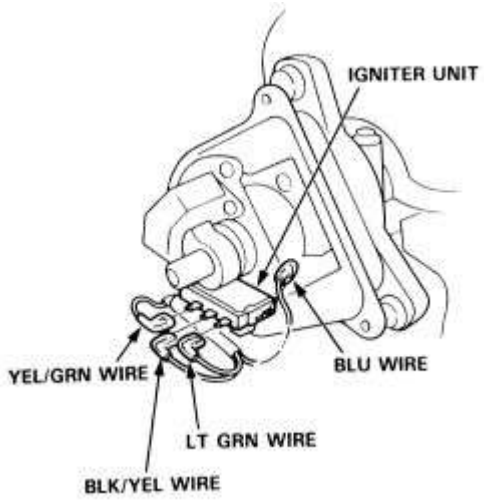
6. Compruebe el cable azul de la continuidad entre el tacómetro y el encendedor.
7. Compruebe la resistencia entre los terminales que se conectan a la azul y cables blanco / amarillo. Debe estar entre 1,100-3,300 ohms. Si no es así, se debe reemplazar el encendedor.

1992/93 ACCORD

Vea la Figura 7

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte el / amarillo, verde claro negro, cables amarillo / verde y azul del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde claro y el suelo. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde claro de alambre (negro / blanco) entre la bobina de encendido y el encendedor.
5. Gire el interruptor de encendido en OFF.
6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. También puedes ver el cable azul entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.

7. Compruebe la resistencia entre los terminales que se conectan a los cables verde azul y luz. Debe estar entre 1,100-3,300 ohms. Si no es así, se debe reemplazar el encendedor.



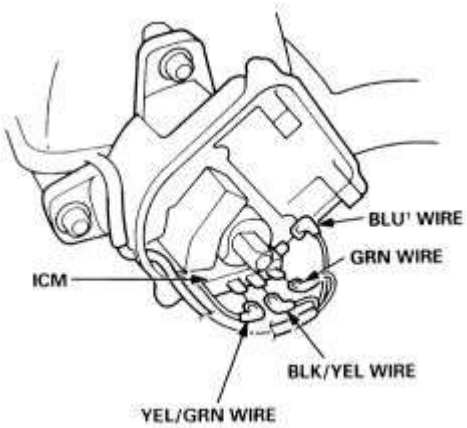
ENLARGE

Fig. Fig. 7: Identificación de terminales para 1992-93 Acuerdos

1994-95 ACCORD EXCEPTO V-6

Ver las figuras 8 y 9

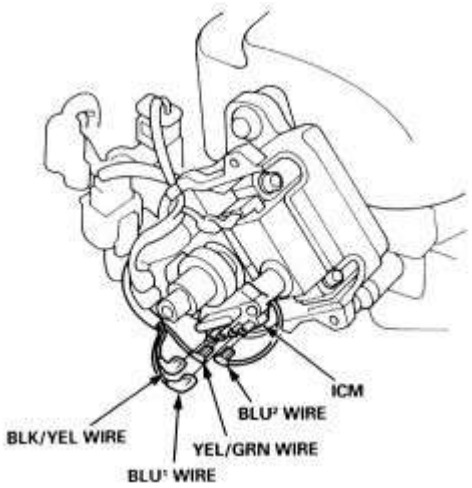
1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido y el encendedor.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Identificación de terminales en los motores sin VTEC

4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde ("BLU 2" en la VTEC) y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde ("BLU 2" en la VTEC) cable entre la bobina de encendido y el encendedor.



ENLARGE

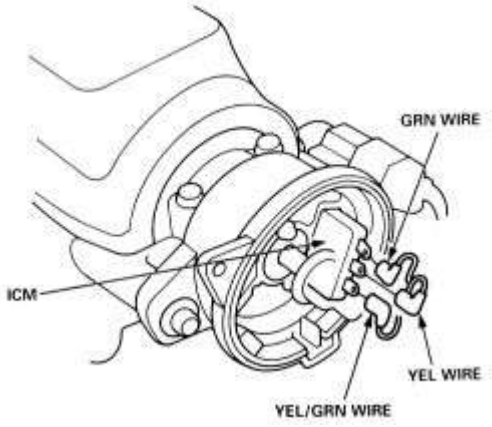
Fig. Fig. 9: Identificación de terminales en los motores VTEC

5. Gire el interruptor de encendido en OFF.
6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. A continuación, compruebe el cable BLU 1 entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.
7. Si el cableado está bien y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1995 ACCORD V-6

Vea la Figura 10

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el cable amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el cable verde entre la bobina de encendido y el encendedor.
5. Gire el interruptor de encendido en OFF.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: identificación del terminal de ignición en el Acuerdo de V-6

6. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad.
7. Si el cableado está bien y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1990 PRELUDIO carburados CON TOYO DENSO DISTRIBUIDOR

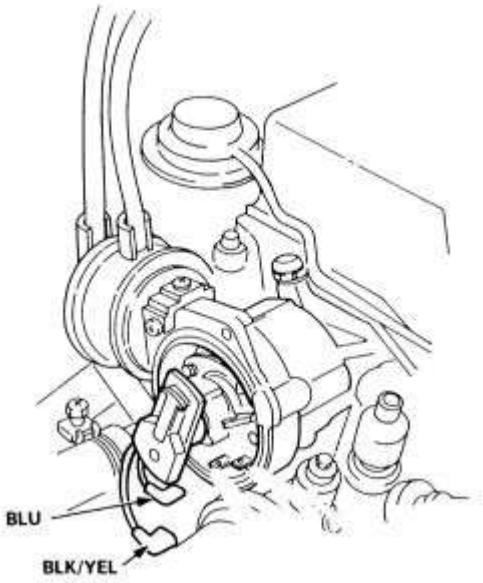
Ver Figura 4

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y escudo. Retire los pernos de sujeción del distribuidor y retire el distribuidor de acceso. Deja el mazo de cables del distribuidor conectado.
2. Retire el encendedor.
3. Poner el contacto *EN* y la prueba de tensión de la batería entre el terminal "BLU 1" (el cable azul más externa) y tierra.
4. Compruebe si hay tensión de la batería entre el terminal negro / amarillo y tierra.
5. Si el voltaje no está presente en una o ambas pruebas, poner el contacto*en* OFF. Compruebe el cable "BLU 1" entre el encendedor y la bobina de encendido de continuidad. Compruebe el cable negro / amarillo entre el encendedor, el interruptor de encendido y la bobina de continuidad.También, probar la bobina.
6. Si todo el cableado a prueba bien y todavía existe un problema, reemplace el encendedor.
7. Vuelva a instalar el escudo, el rotor y la tapa. Instale el distribuidor.

1990 PRELUDIO carburados CON HITACHI DISTRIBUIDOR

Vea la Figura 11

1. Retire la tapa del distribuidor.
2. Etiquete y desconecte los cables del encendedor.
3. Poner el contacto EN. Compruebe si hay tensión entre el cable azul y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.



ENLARGE

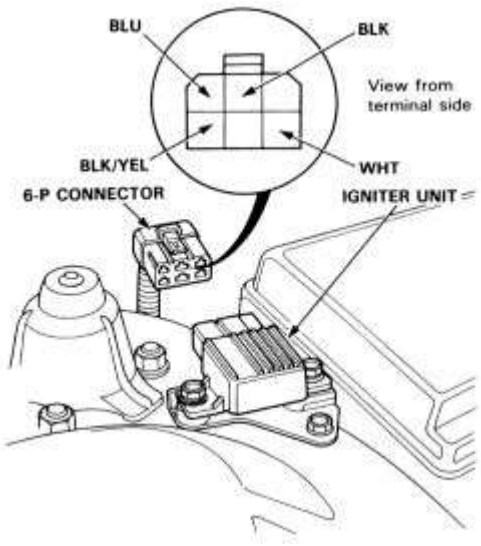
Fig. Fig. 11: Identificación de terminales en 1990 Preludios carburados con distribuidores de Hitachi

5. Si el voltaje no está presente en una o ambas pruebas, poner el contacto*en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable azul entre la bobina de encendido y el encendedor. Compruebe la continuidad en el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido, la bobina y el encendedor.
6. Utilice un ohmímetro para comprobar la continuidad entre los pines del encendedor. Debe existir continuidad en una sola dirección.
7. Si todas las pruebas son tan especifica y todavía existe un problema, se debe reemplazar el encendedor.
8. Vuelva a colocar la tapa del distribuidor.

1988-91 COMBUSTIBLE PRELUDIO INYECTADO

Vea la Figura 12

1. El encendedor se encuentra a la derecha de la torre de choque frontal.Con el encendido *en* OFF, desconecte el conector del cableado del encendedor.
2. Poner el contacto EN. Compruebe si hay tensión entre el cable azul (blanco / azul en algunos modelos) y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente.



ENLARGE

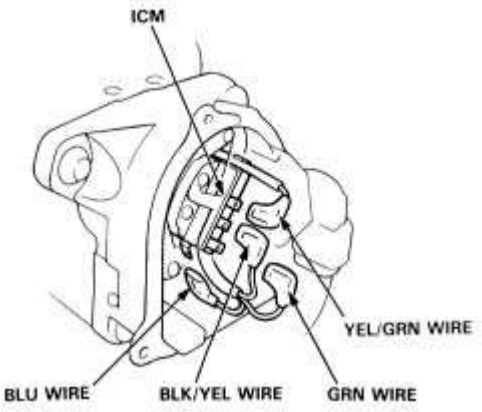
Fig. Fig. 12: identificación del terminal encendedor en 1988-91 combustible inyectado Preludios

4. Si el voltaje no está presente en cualquiera de las pruebas, poner el contacto *en* OFF. Compruebe la continuidad en el cable azul entre la bobina de encendido y el encendedor. Compruebe la continuidad en el cable negro / amarillo entre el interruptor de encendido, la bobina y el encendedor.
5. Compruebe el cable blanco de continuidad entre la ECU y el conector de encendedor.
6. Si todas las pruebas son tan específico y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

1992-95 PRELUDIO

Vea la Figura 13

1. Retire la tapa del distribuidor, rotor y la cubierta interior.
2. Desconecte los cables del encendedor.
3. Compruebe si hay tensión entre el cable negro / amarillo y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise el cable negro / amarillo entre la bobina de encendido y el encendedor de continuidad.
4. Compruebe si hay tensión entre el cable verde y tierra. Tensión de la batería debe estar presente con el encendido EN. Si no hay voltaje, revise la bobina de encendido y el verde (azul) del cable entre la bobina de encendido y el encendedor de continuidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Terminal de identificación en 1992-95 Preludios

5. Compruebe el cable amarillo / verde entre el módulo de control del motor y el encendedor de continuidad. A continuación, compruebe el cable azul entre el tacómetro y el encendedor de continuidad.
6. Si todas las pruebas son tan específico y todavía existe un problema, el encendedor es probablemente la culpa.

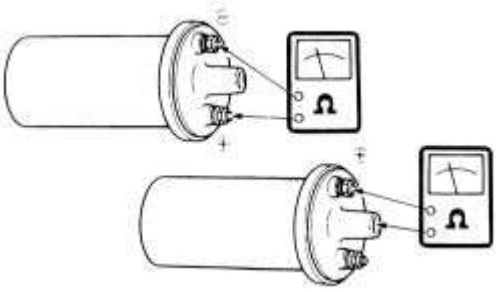
Prueba de la bobina de encendido

Todos los valores de resistencia de prueba se dan para una temperatura de bobina de 70 ° F (21 ° C). La resistencia puede variar ligeramente con la temperatura. Use el sentido común y buen juicio al interpretar lecturas.

1984-85 ACCORD Y 1984-86 PRELUDIO

Vea la Figura 14

1. Etiquete y desconecte el cableado de la bobina. El pequeño primaria externa sinuoso terminales están marcados en el caso de la bobina. El terminal de la bobina grande (de la que el cable de la bobina corre hacia el distribuidor) es el terminal de devanado secundario.
2. Con el encendido *en* OFF, mida la resistencia entre los terminales primarios. La resistencia debe ser 1.06-1.24 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal secundario y el terminal positivo primaria; resistencia debe ser 7,400-11,000 ohmios.



ENLARGE

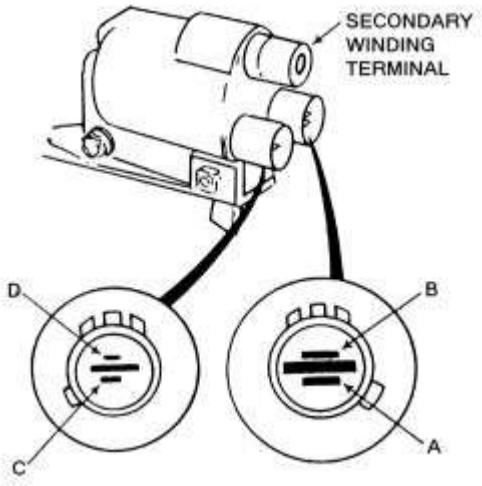
Fig. Fig. 14: Bobina de prueba 1984-85 Acuerdos y 1984-86 Preludios

4. Si las resistencias del circuito de la bobina están fuera de las especificaciones de prueba, se debe sustituir la bobina.

1986-1989 Accord y 1987-91 PRELUDIO

Vea la Figura 15

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y D. En 1986-89 Acuerdos y 1987-89 Preludios, la resistencia en el lado primario debe ser 1,2-1,5 ohmios. En 1990-91 Preludios, debe ser 0,3-0,4 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. En 1986-89 Acuerdos y 1987 Preludios, la resistencia debe ser 11,074-11,526 ohmios. En 1988-91 Preludios, debe ser 9,040-13,560 ohmios.
4. Compruebe la resistencia entre los terminales B y D. Debe ser aproximadamente 2,100-2,300 ohmios para todos los vehículos.



ENLARGE

Fig. Fig. Identificación de la bobina de encendido para 1986-89 y 1987-91 Acuerdos Preludios: 15

5. En los motores con carburador, prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.

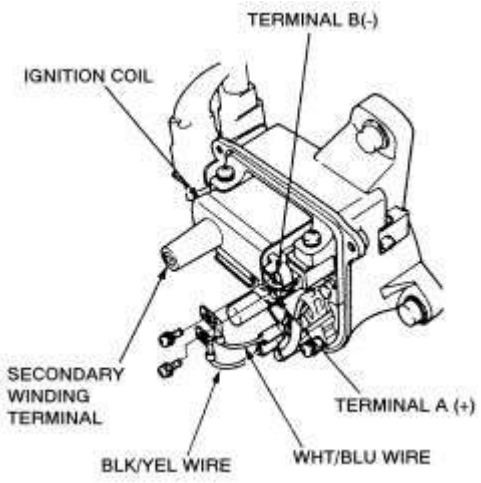
Los motores a inyección no utilizan la terminal C.

6. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1990 a 1991 ACCORD

Véase la Figura 16

1. La bobina de encendido está contenido dentro del distribuidor. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa del distribuidor.
2. Quite los tornillos que sujetan el cable negro / amarillo y cables blanco / azul de los terminales. El cable negro / amarillo está conectado al terminal positivo principal y el cable blanco / azul está conectado al terminal negativo primaria.
3. Mida la resistencia entre los terminales. La resistencia debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
4. Mida la resistencia entre el terminal positivo primario y el terminal secundario. La resistencia debe ser 12,800-19,200 ohmios.



ENLARGE

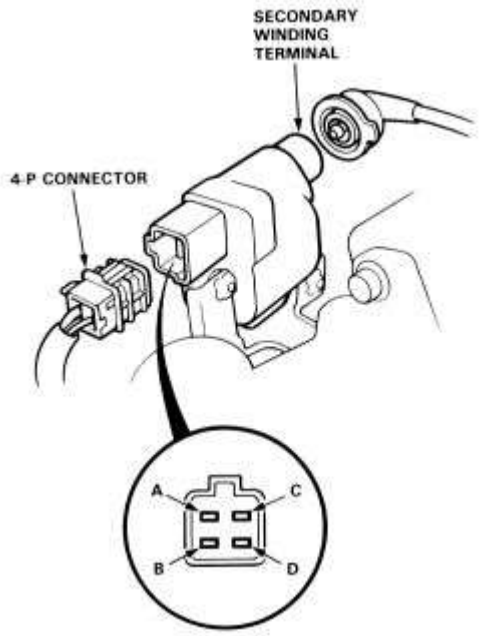
Fig. Fig. 16: Designación de terminales de la bobina en 1990-91 Acuerdos

5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1992/93 ACCORD

Vea la Figura 17

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y C. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.
4. Compruebe la resistencia entre los terminales B y D. Debe ser aproximadamente 2,090-2,310 ohmios.



ENLARGE

Fig. Fig. Identificación del terminal de la bobina de encendido en 1992-93 y 1994-95 Acuerdos Acuerdos, excepto VTEC y los modelos V-6: 17

5. Prueba en las terminales A y B. La continuidad debe estar presente.
6. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1994-95 ACCORD EXCEPTO VTEC V-6 Y MODELOS

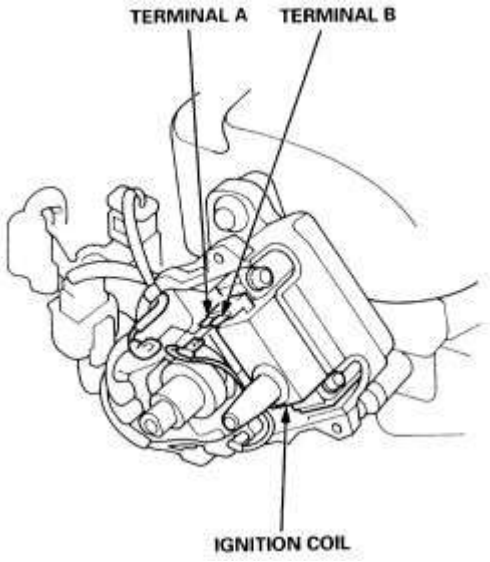
Vea la Figura 17

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y B. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.
4. Prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1994-95 ACCORD VTEC

Vea la Figura 18

1. La bobina de encendido está contenido dentro del distribuidor. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa del distribuidor.
2. Quite los tornillos que sujetan el cable negro / amarillo y el cable azul de las terminales. El cable negro / amarillo está conectado al terminal positivo primario y el cable azul se conecta al terminal negativo primaria.
3. Mida la resistencia entre los terminales positivos y negativos primarios.La resistencia debe estar entre 0,4-0,6 ohmios.
4. Mida la resistencia entre el terminal positivo primario y el terminal secundario. La resistencia debe ser 22,000-34,000 ohmios.



ENLARGE

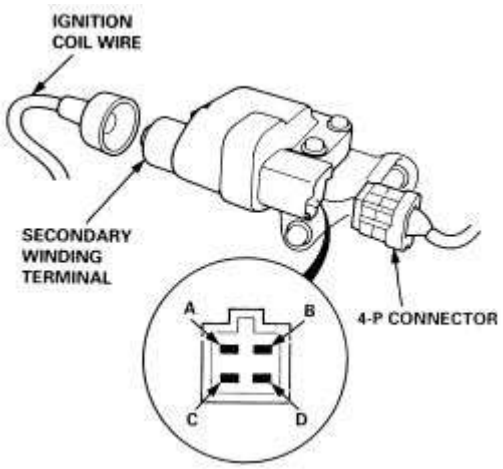
Fig. Fig. 18: identificación del terminal de la bobina en 1994-95 Acuerdo VTEC

5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

ACCORD V-6

Véase la Figura 19

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y C. Debe estar entre 0,3-0,4 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.



ENLARGE

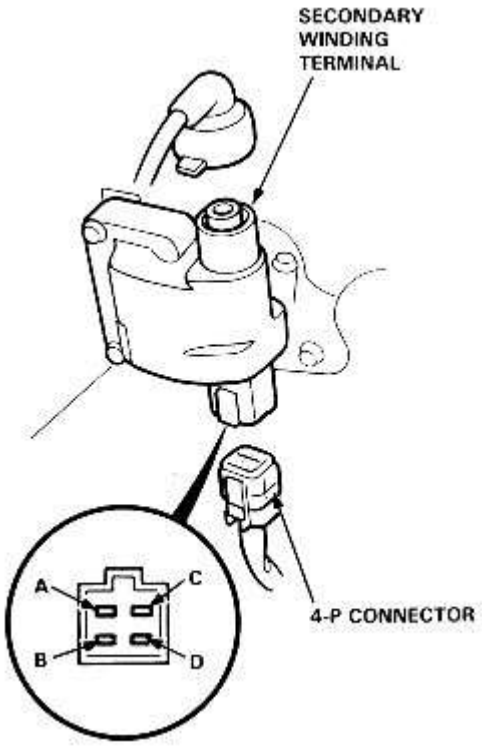
Fig. Fig. Identificación del terminal de la bobina de encendido en el Acuerdo de V-6: 19

4. Prueba en las terminales A y B. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

1992-95 PRELUDIO

Vea la Figura 20

1. Estos vehículos utilizan una configuración de cableado principal de 4 pines. Con el encendido *en* OFF, desconecte los conectores del cableado primario y secundario de la bobina.
2. Mida la resistencia entre los terminales A y B. Debe estar entre 0,6-0,8 ohmios.
3. Mida la resistencia entre el terminal A y el terminal secundario. Debe estar entre 14,000-22,000 ohms.



ENLARGE

Fig. Fig. 20: identificación del terminal de la bobina en 1992-95 Preludios

4. Prueba en las terminales A y C. La continuidad debe estar presente.
5. Deberán cumplirse todas las condiciones de prueba. Si cualquier condición de prueba no se cumple, se debe sustituir la bobina.

Piezas de repuesto

Impresión

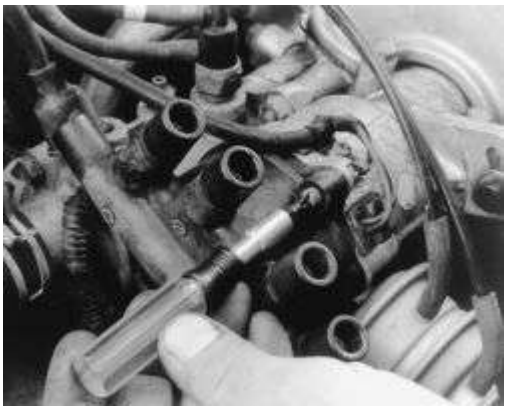
En 1990-95 y 1988-95 Acuerdos de combustible inyectada Preludios, la tapa del distribuidor, rotor y encendedor son las únicas piezas que en el distribuidor. Si el reluctor (s) o la bobina (s) de recogida se encuentran para ser defectuoso en estos modelos, será necesario sustituir toda la carcasa de distribución.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Tapa de distribuidor y rotor

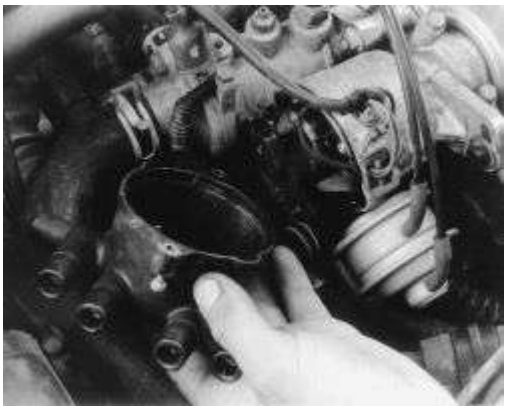
Ver las figuras 1, 2 y 3

La tapa del distribuidor es retenida por tornillos a la carcasa de distribución.Con el encendido *en* OFF, aflojar o quitar los tornillos y retire la tapa.Inspeccione el interior de la tapa para el craqueo, ardor o un gran desgaste en los terminales de los cables. Vuelva a colocar la tapa si hay algún signo de algo anormal. Desgaste leve en los terminales es normal.



ENLARGE

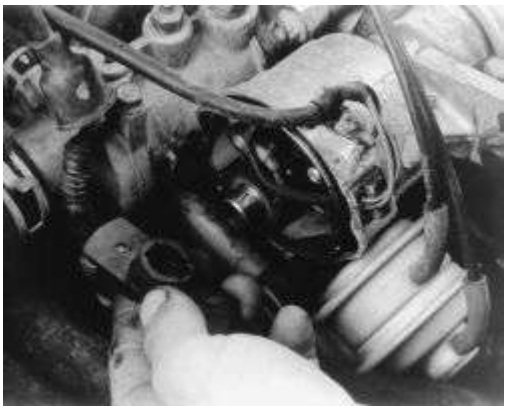
Fig. Fig. 1: Quite los tornillos que fijan la tapa al distribuidor ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, tire de la tapa hacia fuera del distribuidor

Algunos modelos utilizan un tornillo de fijación para asegurar el rotor al eje;aflojar o quitar (pero no perder) el tornillo antes de intentar quitar el rotor. Quite el rotor de encendido levantándola recta del eje. Inspeccione el rotor para cualquier signo de desgaste; vestirse o volver a presentar el rotor no se recomienda, excepto en circunstancias de emergencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En la mayoría de los modelos, el rotor puede ser simplemente promocionado de eje del distribuidor

Antes de instalar, alinear el rotor y el eje; ambos tienen un lado plano para asegurar la colocación correcta. Pulse el rotor en el eje. Instale y apriete el tornillo de fijación en su caso. Instale la tapa y un sello o junta con cuidado sobre el distribuidor; apriete los tornillos simplemente perfecto.

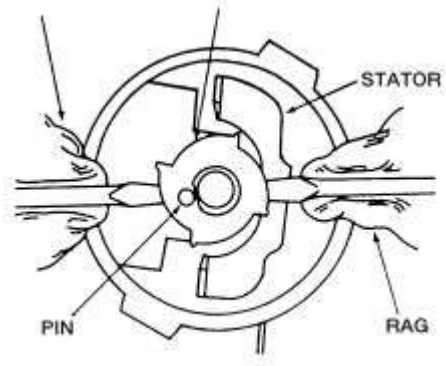
Reluctor

Ver Figura 4

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconecte el terminal negativo de la batería.
3. Retire la tapa del distribuidor y rotor.
4. Utilice dos herramientas planas de tamaño pequeño o mediano para extraer la reluctor suave y uniformemente desde el eje. Proteja el caso del distribuidor con trapos o telas. Tenga mucho cuidado de no dañar el estator u otros componentes.

Tenga cuidado de no perder el pasador de rodillo!

Instalar:



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Tenga cuidado al retirar el reluctor

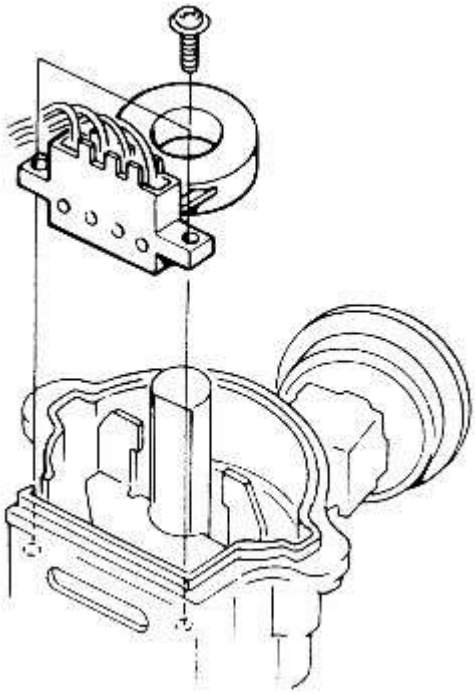
5. Coloque el reluctor con el número del fabricante hacia arriba. Instale el reluctor empujándolo firmemente sobre el eje del distribuidor.
6. Instale el pasador con la ranura del pasador de rodillo opuesto al eje del distribuidor.

Bobina captadora

Vea la Figura 5

Este procedimiento se aplica sólo a los distribuidores Toyo Denso. En los distribuidores de Hitachi, la bobina de recogida y la unidad de encendido son integrales entre sí. Consulte la eliminación encendedor y procedimiento de instalación de estas unidades.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor y reluctor.
3. Desconecte el conector eléctrico de la bobina captadora.
4. Retire los tornillos de sujeción que fijan la bobina captadora, luego retire el conjunto de la bobina.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción de la bobina captadora

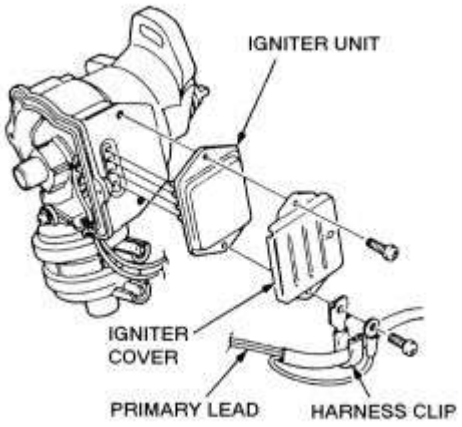
Instalar:

5. Coloque la bobina de recogida en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Involucrar a la conexión eléctrica.
7. Instale el reluctor, a continuación, comprobar el espacio de aire.
8. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

Encendedor
TOYO DENSO
Ver Figura 6

El encendedor en estos modelos se monta externamente en el lado del distribuidor y se conecta directamente en el caso distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire los dos tornillos que sujetan el conjunto de la unidad de encendido y el clip del arnés.
3. Saque con cuidado el encendedor del distribuidor. Tenga cuidado de no dañar el encendedor y las terminales de contacto.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Extracción del encendedor Toyo Denso

Instalar:

4. Antes de la instalación, capa los pines del encendedor y la caja del conector con grasa de silicona.
5. Empuje cuidadosamente el encendedor en sus terminales de apareamiento.
6. Instale los tornillos que sujetan el conjunto del encendedor y el clip del arnés. Apriete hasta que quede ajustado.

HITACHI

Vea la Figura 7

El encendedor se monta internamente en el distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor y reluctor.
3. Desconectar las conexiones eléctricas.
4. El encendedor puede retirarse quitando los tornillos de sujeción. Tenga en cuenta la posición de los tornillos de sujeción; uno es diamagnético y deben volver a instalar en la ubicación original.

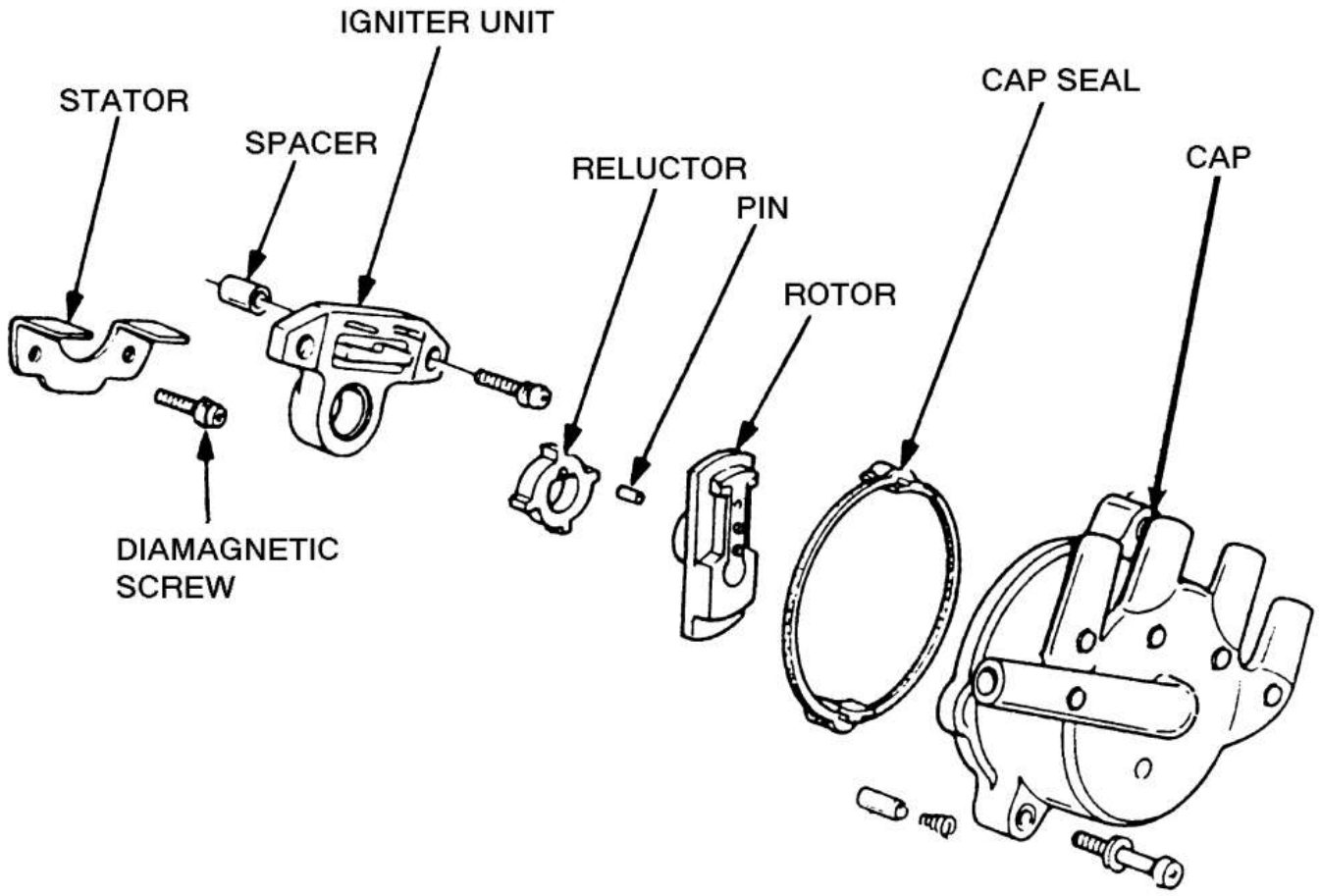


Fig. Fig. 7: la eliminación de ignición Hitachi

Instalar:

5. Coloque el encendedor en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado. Asegúrese de que el tornillo diamagnético está instalado en su ubicación original.
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Instale el reluctor, a continuación, comprobar el espacio de aire.
8. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

1988-91 COMBUSTIBLE PRELUDIO INYECTADO

El encendedor está situado en la torre del puntal del lado del pasajero.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconectar el conector eléctrico de la unidad del encendedor.
3. Retire los pernos que sujetan el encendedor, luego retire la unidad del vehículo.

Instalar:

4. Asegure el encendedor a la torre del puntal con sus tornillos de fijación.Apretar hasta cómodo.
5. Involucrar a la conexión eléctrica.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 PRELUDIO

El encendedor se monta internamente en el distribuidor.

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor y rotor.
3. Desconectar las conexiones eléctricas desde el encendedor.
4. El encendedor puede ser retirado mediante la eliminación de sus tornillos de sujeción.

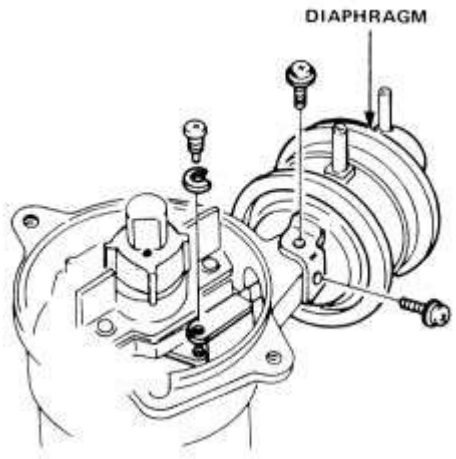
Instalar:

5. Coloque el encendedor en el distribuidor, a continuación, apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Instale el tapón del rotor y distribuidor.

Avance Diafragma

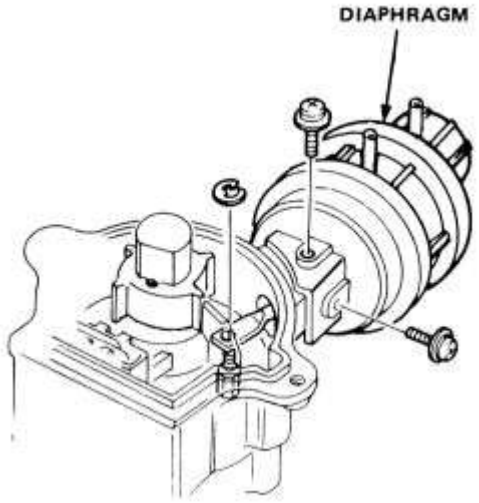
Ver las figuras 8 y 9

1. Retire la cubierta de la tapa del distribuidor, rotor y el polvo.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío de diafragma.
3. Retire los tornillos de montaje del diafragma.
4. En las unidades de Hitachi, quitar el tornillo y la arandela de fijación del brazo de diafragma a la placa rompedora. Por tipos Toyo Denso, retire con cuidado el E-gancho de fijación del brazo de diafragma para el tornillo pasador en la placa de interruptor.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Extracción del diafragma avance en las unidades de Hitachi



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Extracción del diafragma avance en las unidades Toyo Denso

5. Tire del diafragma avance hacia fuera de la unidad de distribución.Deseche la antigua junta tórica.

Instalar:

6. Instale el diafragma de antemano con una nueva junta tórica.
7. Conecte el brazo de diafragma antelación a la placa rompedora. En las unidades Toyo Denso, utilice un nuevo clip.
8. Apriete los tornillos de montaje hasta que quede ajustado diafragma antelación.
9. Instale los componentes restantes en el orden inverso al desmontaje.

Bobina de encendido
montado en el exterior

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Desconecte los conectores del cableado del secundario de la bobina de encendido primario y.
3. Retire la Bobina de Encendido-a-mount tornillos / pernos y la bobina del vehículo.
4. Para instalar, invierta los procedimientos de deportación.

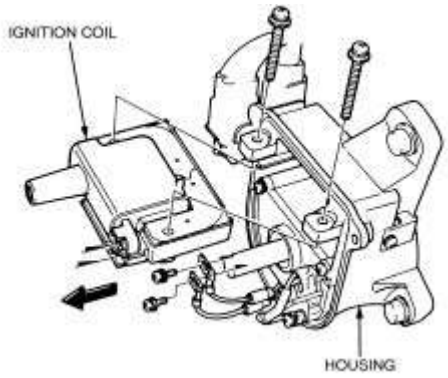
DISTRIBUIDOR MONTADO

Vea la Figura 10

1. Gire el interruptor de encendido en OFF.
2. Retire la tapa del distribuidor, rotor, sello de la tapa. Retire el protector o escape, tapa de la bobina.
3. Etiquete y desconecte los dos cables que van a los terminales de la bobina. Estos cables deben ser reinstalados correctamente.
4. Retire los dos tornillos que fijan la unidad de la bobina. Deslice la bobina de la carcasa del distribuidor.

Instalar

5. Coloque con cuidado la bobina y deslícelo en la caja del distribuidor.
6. Instale los tornillos de sujeción.
7. Conecte los cables a los terminales (asegúrese de que estén conectados a los terminales correctos.)
8. Instale la cubierta de fuga y sello de la tapa. Asegúrese de que estos sellos se alinean correctamente con sus monturas.
9. Instale el rotor y la tapa.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Extracción de la bobina de encendido montado internamente

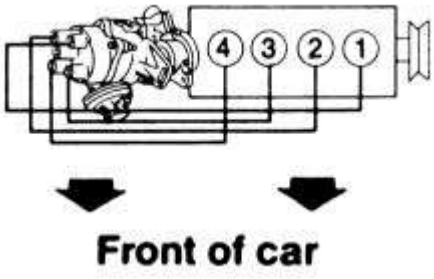
- Órdenes de cocción

ÓRDENES DE DISPARO

Impresión

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

El orden de encendido es el orden en el que se envía chispa para cada cilindro. La chispa debe llegar a la hora correcta en el ciclo de combustión o se podría dañar. Por esta razón, la conexión de la clavija correcta al terminal distribuidor correcta es crítico. Para evitar confusiones, siempre reemplace los cables de las bujías uno a la vez.



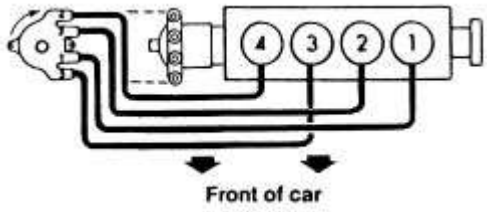
ENLARGE

Fig. Fig. 1: 1984 Acuerdo de 1.8L-NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj

En los modelos de 4 cilindros, el cilindro número 1 es más cercano a la correa de distribución o al final de la polea del motor. En el Acuerdo de V-6, es el cilindro más próximo al extremo de la polea del motor en el lado del cortafuegos. Todos los 4 cilindros de los motores de Accord y Prelude fuego en el orden 1-3-4-2. Las V-6 fuegos Accord en el orden de 1-4-2-5-3-6. Acuerdos y Preludios utilizan distribuidores de diferentes fabricantes. Aunque el orden de encendido y la colocación de cable de la bujía

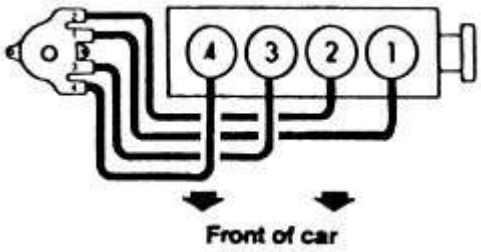
puede ser el mismo para algunos, las tapas han dado forma diferente bases y puntos de montaje; saber cuál usted tiene o tomar un viejo uno con usted en la compra de piezas de puesta a punto.

Una ayuda adicional para corregir la instalación es que la mayoría de las tapas de distribuidor de Honda están marcados ya sea con los números de los cilindros o al menos una sola marca para el cilindro No. 1. Todos los distribuidores de motores de 4 cilindros giran en sentido horario cuando se mira desde la parte superior o tapa. En los modelos de 6 cilindros, la rotación del distribuidor es la izquierda.



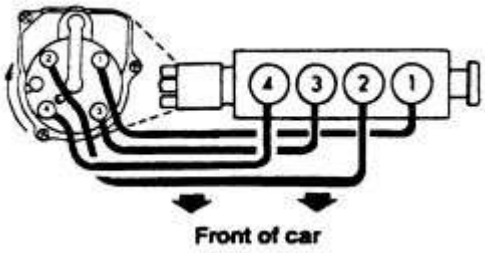
ENLARGE

Fig. Fig. 2: 1.8L y 2.0L SOHC motores (excepto 1984 Accord) -NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



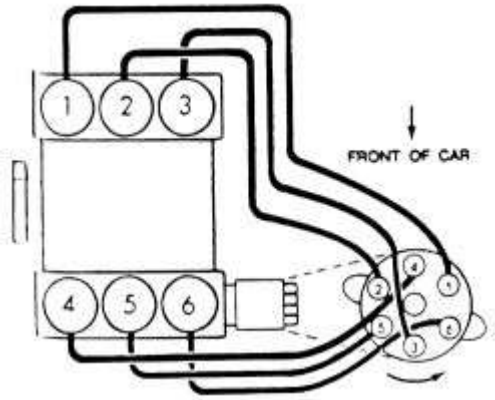
ENLARGE

Fig. Fig. 3: motores de 2.0L y 2.1L NL- DOHC> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 2.2L y 2.3L motores de NL-> orden de encendido: 1-3-4-2-NL-> rotación Distribuidor: las agujas del reloj



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Accord V-6 motor NL-> orden de encendido: 1-4-2-5-3-6-NL-> rotación Distribuidor: antihorario

- **La velocidad de ralentí y ajustes Mezcla**

Aire / Combustible Mezcla

Impresión

Vehículos de combustible inyectado no permiten el ajuste manual de la mezcla aire / combustible. La unidad de control del motor o ECU se encarga de eso y controla el funcionamiento de los inyectores de combustible de acuerdo con las señales eléctricas enviadas por una serie de sensores y monitores. Si un motor de combustible inyectado sufre un problema relacionado con las emisiones, los sensores y componentes de salida controlados por computadora deben ser probados y reparados.

En los motores con carburador, este procedimiento se utiliza para ajustar la base de inactividad después del desmontaje del carburador o reparación. En general, la mezcla está preestablecido en la fábrica y no debe ser alterado o ajustar casualmente. La ley federal requiere que el fabricante para insertar tapones a prueba de manipulación u otros dispositivos para mantener los desinformados del carburador. Estos procedimientos requieren una buena cantidad de desmontaje, incluyendo la eliminación del carburador en algunos casos. Si usted está anticipando la realización de un ajuste de la mezcla únicamente como parte de un programa de mantenimiento, no lo hagas. El riesgo de crear más problemas supera un ligero ajuste en un motor de otro modo funcionando correctamente.

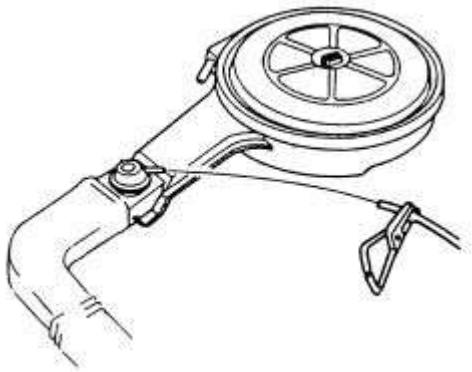
El uso de las herramientas correctas, en este caso un kit de enriquecimiento de propano, se requiere para este procedimiento. No comience el procedimiento si el kit no está disponible. Asegúrese de que la botella de propano es suficientemente completo antes de comenzar el procedimiento.
La mezcla también se puede determinar mediante el uso de un probador analizador de gases de escape o emisiones, pero este equipo es raramente disponible para el mecánico casa. Si se utiliza este método, usted todavía debe obtener acceso al tornillo (s) mezcla de ajuste para realizar los ajustes.

AJUSTE

1984-85 y 1986-89 Acuerdo de Acuerdo con transejes Manual
Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

Un carburador Keihin de 2 barriles se utiliza en estos modelos.

1. Coloque el vehículo en el aparcamiento o neutral. Aplique el freno de emergencia y bloquear las ruedas motrices. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración se debe encender al menos una vez.
2. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.



ENLARGE

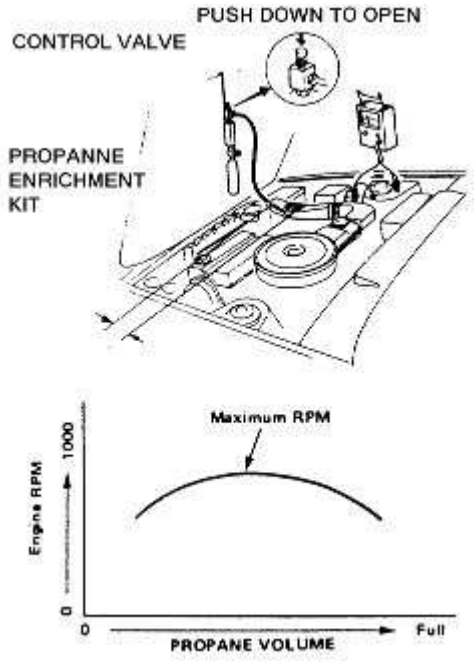
Fig. Fig. 1: Retire la manguera desde el diafragma del aire de admisión, a continuación, conéctelo

3. Conecte un tacómetro adecuado para el motor siguiendo las instrucciones del fabricante.
4. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios apagados.Si es necesario, ajustar la velocidad de ralentí girando el tornillo de tope del acelerador.
5. Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire del conducto de aire en el mamparo del radiador.
6. Inserte la manguera del kit de gas propano en el tubo de admisión de aproximadamente 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

7. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano para obtener la velocidad máxima del motor. La velocidad del motor debe aumentar a medida que el porcentaje de propano inyectado sube.



ENLARGE

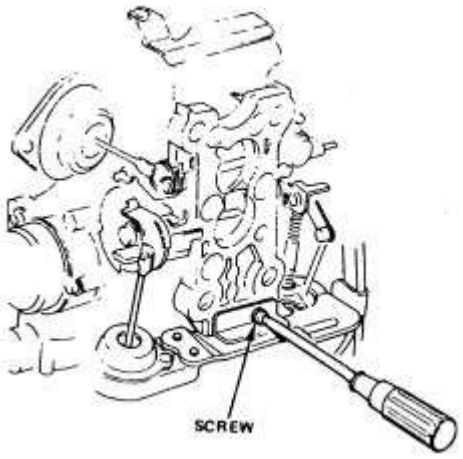
Fig. Fig. 2: La inyección de gas propano en la corriente de aire debe causar la inactividad para aumentar, luego disminuir. Ajuste el flujo para mantener la velocidad máxima de inactividad

Abra la válvula de control de gas propano lentamente; un repentino estallido de propano puede causar que el motor se pare.

8. La velocidad de ralentí del motor debe aumentar de la siguiente manera:

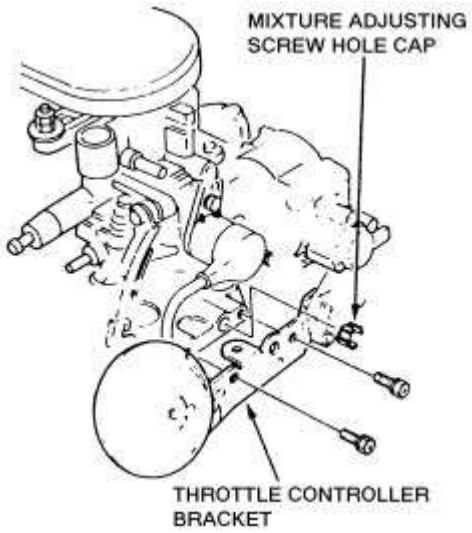
1984-85 Acuerdo w / MT-75-125 rpm
1984-85 Acuerdo w 30-70 AT-/ rpm
1986 Acuerdo de w / MT-15 a 55 rpm
1987 a 1989 Acuerdo de w / MT-30 a 70 rpm

9. Si el motor aumenta la velocidad de acuerdo a las especificaciones, retire el kit de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío desconectados. Si la velocidad del motor no aumenta como se especifica, continúe con los pasos siguientes.Poner el contacto OFF.
10. Desconecte la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido.Tire el cable del acelerador del soporte.
11. Retire el carburador tuercas, arandelas y tornillos de fijación del colector de tubos de vacío de acero. Levante el carburador clara de los postes de madera, luego inclinarlo hacia atrás para obtener el acceso a los tornillos del soporte del controlador del acelerador.
12. Retire el soporte del controlador del acelerador. Retire la mezcla ajustando el tornillo agujero del soporte de controlador de acelerador, vuelva a instalar el soporte. Con el tapón quitado, el tornillo de ajuste ahora se puede llegar desde el exterior del cuerpo del carburador con el carburador en su lugar.



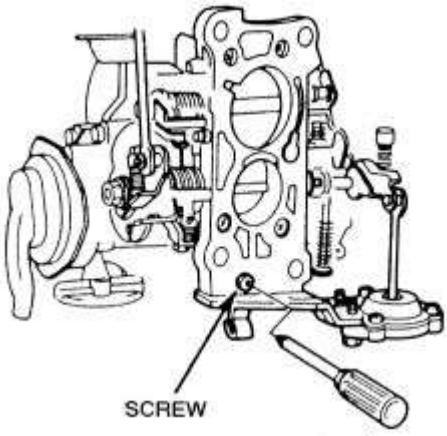
ENLARGE

Fig. Fig. 3: Quite el tornillo que fija el soporte de control del acelerador;1984 Acuerdo de muestra



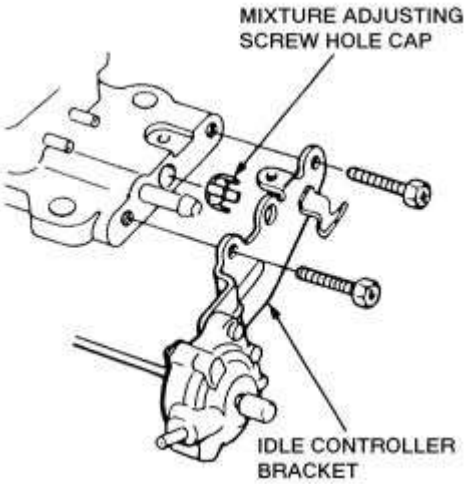
ENLARGE

Fig. Fig. 4: La tapa de orificio se puede quitar después de retirar el soporte; 1984-85 Acuerdo de muestra



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción del tornillo que fija el soporte de control del acelerador; 1987 Acuerdo de muestra

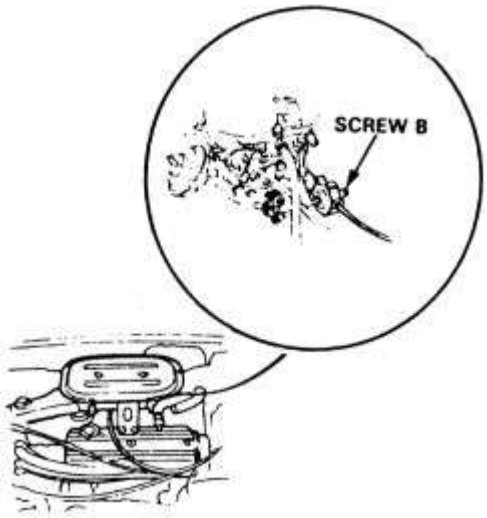


ENLARGE

Fig. Fig. 6: La tapa de orificio se puede quitar después de retirar el soporte de

13. Vuelva a instalar el carburador, vuelva a conectar la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido. Vuelva a instalar el filtro de aire.
14. Arranque el motor y deje que se caliente de nuevo a la temperatura normal de funcionamiento.
15. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera. Vuelva a instalar el kit de enriquecimiento de propano y vuelva a comprobar la máxima rpm enriquecimiento de propano.
16. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado baja, la mezcla es rica. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la derecha y vuelva a comprobar.
17. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado alto, la mezcla es pobre. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la izquierda y vuelva a comprobar.
18. Cierre la válvula de control de gas propano y vuelva a revisar el régimen de ralentí. Asegúrese de hacer funcionar el motor a 2500 rpm durante 10 segundos para estabilizar el estado de reposo.
19. Si la velocidad del motor se ajusta a las especificaciones, retire el kit de enriquecimiento de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío y el tubo de admisión del filtro de aire.

20. Si la velocidad del motor no se ajusta a las especificaciones, ajuste girando el tornillo de tope del acelerador. Ahora repita los propano enriquecida controles de velocidad. Una vez más, comprobar la velocidad de ralentí y ajustar si es necesario, girando el tornillo de control de ralentí.
21. Si está equipado con aire acondicionado, hacer una segunda comprobación con el aire acondicionado comprometido. Ajuste la velocidad si es necesario girando el tornillo de ajuste en el impulso de membrana en reposo.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Con el aire acondicionado en funcionamiento, ajustar el ralentí en el tornillo B

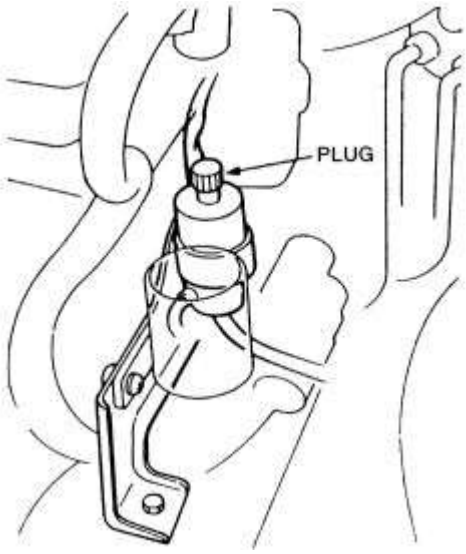
Algunos 1.984 modelos Accord pueden desarrollar un problema de estancamiento en la marcha lenta. La causa probable de este estancamiento es una mezcla lenta solenoide de corte se pegue. Si este es el caso, el solenoide debe ser eliminado y reemplazado con el tipo actualizada del solenoide.Además, diversos problemas de arranque y de maniobrabilidad frías en estos coches fueron curados a través de la adición de una variedad de kits "de arranque en frío" de Honda. Consulte con el departamento de servicio de su distribuidor para más detalles.

1986-1989 Acuerdo con automáticos transejes

Véanse las figuras 8, 9, 10, 11, 12 y 13

Un carburador Keihin de 2 barriles se utiliza en estos modelos.

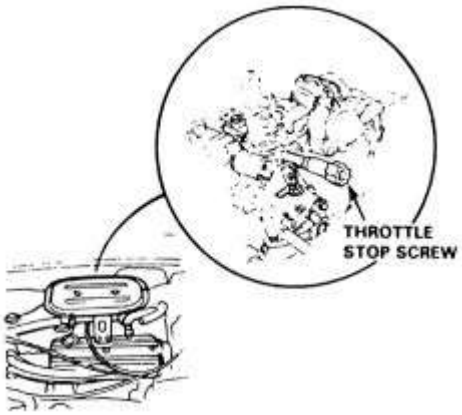
1. Coloque el vehículo en el parque o neutral, a continuación, aplicar el freno de emergencia y bloquear las ruedas motrices. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración se debe encender al menos una vez.
2. Retire la manguera de vacío de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.
3. Conectar un tacómetro adecuado para el motor siguiendo las instrucciones del fabricante.
4. Retire el filtro de aire de la válvula de solenoide de frecuencia "C", a continuación, conecte la abertura de la válvula solenoide.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: para vehículos con transejes automáticas, conecte la abertura de la válvula de solenoide de frecuencia después de quitar el filtro

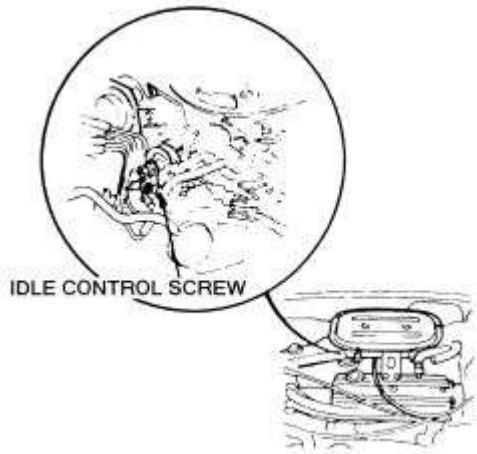
5. Sin la carga del motor, reducir la velocidad de ralentí en lo posible girando el tornillo de tope del acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: tornillo de tope del acelerador para el ajuste de ralentí mecánica

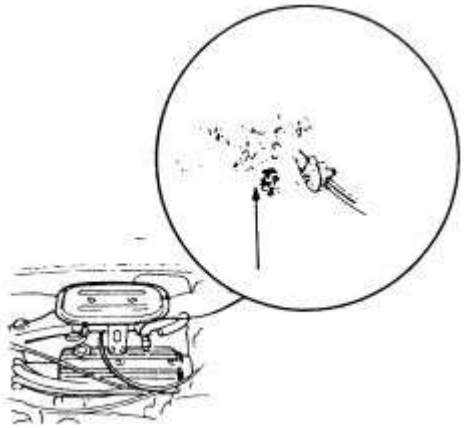
6. Ajuste la velocidad de ralentí de 550 a 650 rpm (580-680 rpm en 1987-89 modelos) girando el tornillo de control de ralentí.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Ubicación de tornillo de control de ralentí

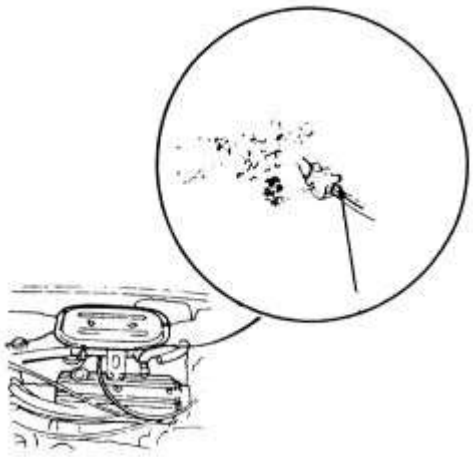
7. Con las luces encendidas, desempañador trasero encendido y el ventilador del calentador ajustado al máximo, ajustar la velocidad de ralentí girando el tornillo de ajuste "A." Idle debe ser 550 a 650 rpm en modelos 1986 y 650-750 rpm en modelos 1987-89.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Ubicación del tornillo de ajuste A

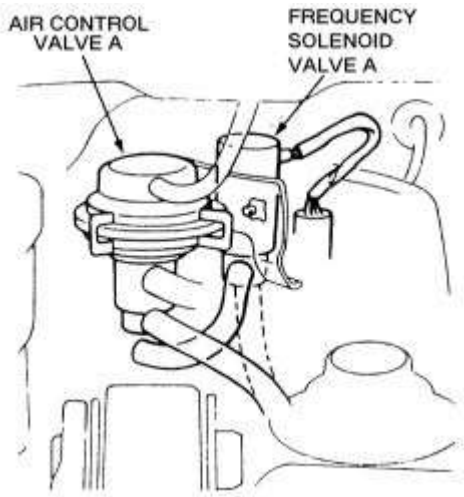
8. Si está equipado con aire acondicionado, ajustar la velocidad de ralentí a 650 hasta 750 rpm girando el tornillo de ajuste "B" con el aire acondicionado encendido.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Ubicación del tornillo de ajuste B

9. Sin la carga del motor, retire la manguera de vacío en el interior del controlador de impulso acelerador en reposo, a continuación, conecte la manguera.
10. Ajuste la velocidad de ralentí a 650-750 rpm (600-700 rpm a gran altura) girando el tornillo de tope del acelerador.
11. Desconecte la manguera de la válvula de solenoide de frecuencia "A" y conectar con la válvula de control de aire "A."



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Desconecte la manguera de la válvula de solenoide de frecuencia A, a continuación, a la válvula de control

12. Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire del conducto de aire en el mamparo del radiador.
13. Inserte la manguera del kit de gas propano en el tubo de admisión de aproximadamente 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

14. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano para obtener la velocidad máxima del motor. La velocidad del motor debe aumentar a medida que el porcentaje de propano inyectado sube.

Abra la válvula de control de gas propano lentamente; un repentino estallido de propano puede causar que el motor se pare.

15. La velocidad de ralentí del motor debe aumentar 100-170 rpm.
16. Si el motor aumenta la velocidad de acuerdo a las especificaciones, retire el kit de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío desconectados. Si la velocidad del motor no aumenta como se especifica, continúe con los pasos siguientes.Poner el contacto OFF.
17. Desconecte la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido.Tire el cable del acelerador del soporte.
18. Retire el carburador tuercas, arandelas y tornillos de fijación del colector de tubos de vacío de acero. Levante el carburador clara de los postes de madera, luego inclinarlo hacia atrás para obtener el acceso a los tornillos del soporte del controlador del acelerador.
19. Retire el soporte del controlador del acelerador. Retire la mezcla ajustando el tornillo agujero del soporte de controlador de acelerador, vuelva a instalar el soporte. Con el tapón quitado, el tornillo de ajuste ahora se puede llegar desde el exterior del cuerpo del carburador con el carburador en su lugar.
20. Vuelva a instalar el carburador, vuelva a conectar la manguera de vacío para el descargador inactivo rápido. Vuelva a instalar el filtro de aire.
21. Arranque el motor y deje que se caliente de nuevo a la temperatura normal de funcionamiento.
22. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera. Vuelva a instalar el kit de enriquecimiento de propano y vuelva a comprobar la máxima rpm enriquecimiento de propano.
23. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado baja, la mezcla es rica. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la derecha y vuelva a comprobar.
24. Si la velocidad de propano enriquecido es demasiado alto, la mezcla es pobre. Gire el tornillo de mezcla de una una / 4 vuelta hacia la izquierda y vuelva a comprobar.
25. Cierre la válvula de control de gas propano y vuelva a revisar el régimen de ralentí. Asegúrese de hacer funcionar el motor a 2500 rpm durante 10 segundos para estabilizar el estado de reposo.
26. Si la velocidad del motor se ajusta a las especificaciones, retire el kit de enriquecimiento de propano, todo el equipo de pruebas y vuelva a conectar todas las mangueras de vacío y el tubo de admisión del filtro de aire.
27. Si la velocidad del motor no se ajusta a las especificaciones, ajuste girando el tornillo de tope del acelerador. Ahora repita los propano enriquecida controles de velocidad.
28. Pare el motor. Cierre la válvula de control de gas propano, retire todos los conectores y vuelva a conectar todas las mangueras.
29. Reinicie el motor y vuelva a controlar la velocidad de ralentí.

Aumente la velocidad del motor a 2.500 rpm 2 o 3 veces en 10 segundos, y luego verifique la velocidad de ralentí. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm en 1986 y los modelos 680 hasta 780 rpm en 1987-89 modelos.

30. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con faros, ventilador calentador y trasera EN desempañador de la ventana. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
31. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con la palanca del cambio automático en la marcha. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
32. Vuelva a revisar el régimen de ralentí con el aire acondicionado encendido y con la palanca de cambios en el parque o la posición neutral. La velocidad de ralentí debe ser 650 a 750 rpm.
33. Vuelva a comprobar la velocidad de ralentí con el aire acondicionado encendido y en la marcha. Inactivo debe ser 700 a 800 rpm.
34. Si el ralentí no alcanza las velocidades en vacío especificadas, inspeccione el sistema de control de ralentí.

Keihin Dual sidedraft carburadores 1984-90 Preludio

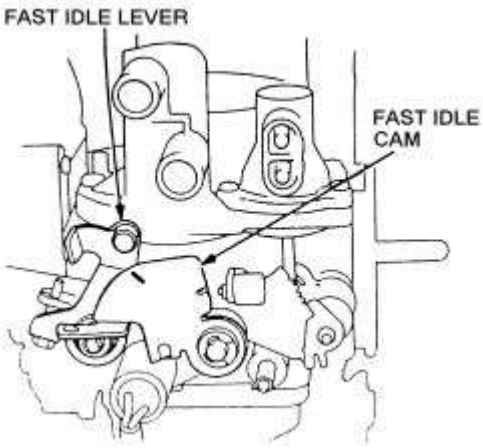
Véanse las Figuras 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 y 23

Compruebe que los carburadores se sincronizan correctamente antes de hacer la velocidad de ralentí y la inspección mezcla (ver **sistema de** *combustible.)También será necesario quitar el fusible de la ECU de la caja de fusibles durante al menos 10 segundos para reiniciar la unidad de control después de este procedimiento se ha completado.*

1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. Los ventiladores de refrigeración deben encenderse al menos una vez.
2. Retire la manguera de aspiración de la ingesta de diafragma de control de aire y la abrazadera o enchufe el extremo de la manguera.

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

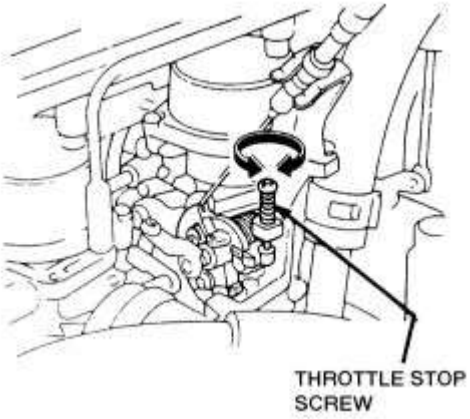
3. Conecte un tacómetro. Compruebe que la palanca de ralentí rápido no está asentado contra la leva de ralentí rápido. Si la palanca de ralentí rápido se asienta contra la leva de ralentí rápido, puede ser necesario sustituir el carburador izquierda.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: La leva de ralentí rápido no deben ser comprometidos durante las pruebas de enriquecimiento de propano

4. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios apagados.La velocidad de ralentí debe ser 750 a 850 rpm (700 a 750 rpm en transejes automáticos en la marcha). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de tope del acelerador.

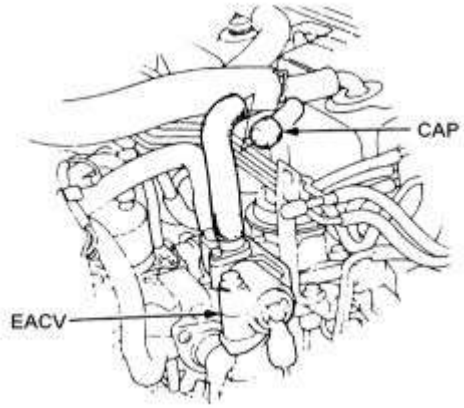


ENLARGE

Fig. Fig. 15: Preludio tornillo de tope del acelerador

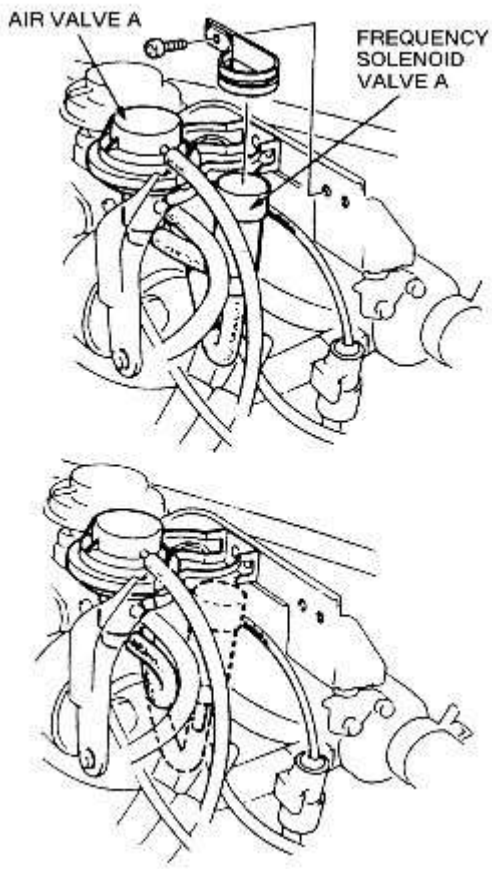
Si la velocidad de ralentí es excesivamente alta, compruebe el control del acelerador.

5. En 1987 los coches de transmisión automática solamente, desenchufe el conector del cableado del solenoide de la válvula de frecuencia "A" y cables de uso de los puentes para conectar la válvula a 12 voltios. En todos los demás vehículos, desenchufar el conector de dos puntas de la Válvula de Control de Aire Electrónico (EACV), desconectar la manguera del colector de manguera de vacío y tapar el extremo de la manguera.



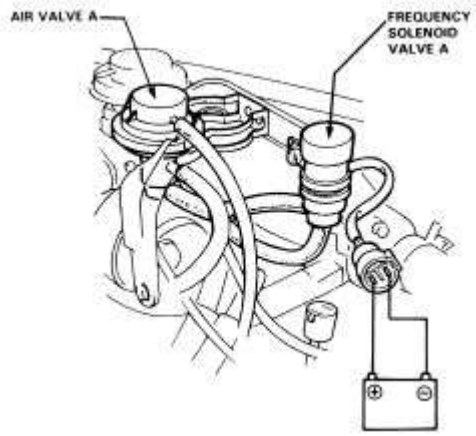
ENLARGE

Fig. Fig. 16: En 1988-90 Preludios, desconectar la manguera del colector, a continuación, conecte el extremo



ENLARGE

Fig. Fig. 17: En 1984-86 vehículos automáticos transeje, desconecte las mangueras y conectar la manguera inferior a la válvula de control de aire A



ENLARGE

Fig. Fig. 18: 1987 Preludios automáticas requieren la válvula de frecuencia para ser puenteados a 12 voltios

6. Desconecte los tubos de vacío y conectar la manguera inferior a la válvula de control de aire "A." Desconecte la manguera de vacío desde el controlador del acelerador impulso inactivo aire acondicionado.Desconectar el tubo de admisión del filtro de aire desde el conducto de admisión de aire.

7. Inserte la manguera de enriquecimiento de gas propano en la abertura del tubo de entrada de alrededor de 4 pulgadas (10 cm).

PRECAUCIÓN

El propano es un gas inflamable. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

8. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, la válvula de control de gas propano lentamente abierta para obtener la velocidad máxima del motor.La velocidad del motor debe aumentar como porcentaje de propano inyectada sube.

Abra la válvula de control de gas propano lentamente. Un repentino estallido de propano puede detener el motor.

9. Enriquecimiento Propano máxima rpm:

1984-86 w / MT-20 a 70 rpm.
1984-86 w / rpm AT-85-135 (en D3 o D4).
1987 w / MT-45 a 85 rpm.
1987 w / rpm AT-105 a 155 (en D3 o D4).
Desde 1988 hasta 1990 w / MT-150 a 190 rpm.
Desde 1988 hasta 1990 w / AT-un 40-60 rpm.

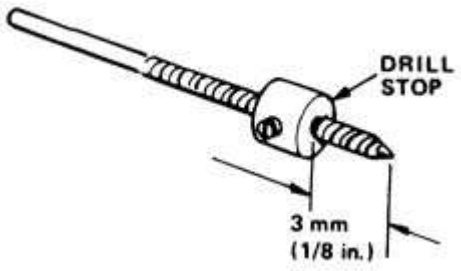
10. Si el cambio de la velocidad del motor es correcto, el procedimiento está completo. Desconecte el equipo de prueba y volver a montar las líneas desconectadas y mangueras. Si la velocidad del motor no aumenta según la especificación, la mezcla debe ser ajustado. En 1984-87 Preludios, quitar los carburadores. En los coches más tarde, los tapones se pueden quitar sin quitar los carburadores.

A. Coloque una parada de taladro en una broca de manera que sólo una / 8 pulg. (3 mm) de la broca está expuesto. Perforar a través del centro de cada mezcla tapón del orificio de tornillo.

Si perforado más profundo que esta medida, el daño a la mezcla de tornillo de ajuste puede resultar de la broca.

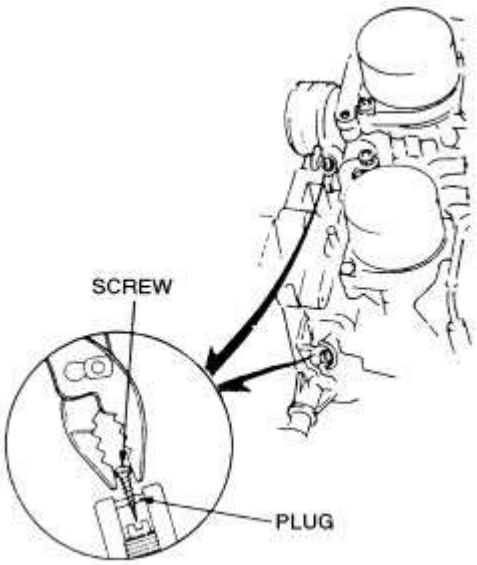
2. Enrosque un tornillo de chapa de 5 mm en tapones.
3. Coge la cabeza del tornillo con un par de pinzas y quite los tapones de los orificios.
4. Si procede, vuelva a instalar los carburadores.

12. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador (s) de refrigeración debe encenderse al menos una vez.



ENLARGE

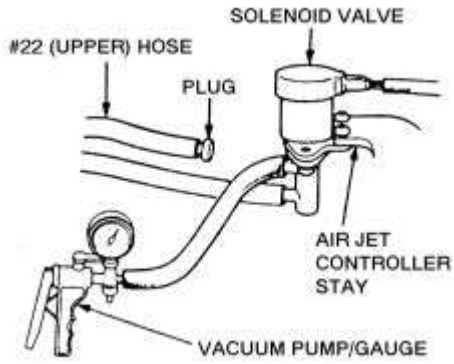
Fig. Fig. 19: En 1984-87 Preludios, el enchufe debe ser perforado antes de la retirada. Se requiere un tope de broca para evitar daños en el tornillo



ENLARGE

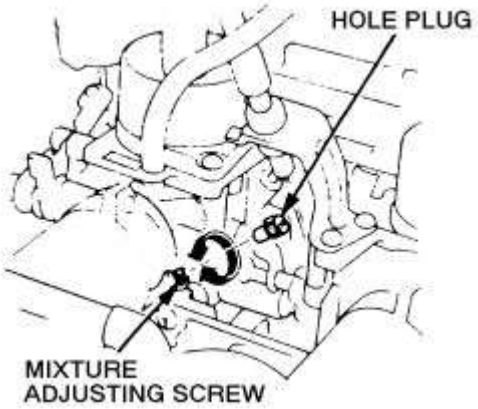
Fig. Fig. 20: Una vez perforado, quite el tapón

12. Vuelva a revisar máxima propano rpm enriquecido. Si la mezcla es rica (velocidad del motor es demasiado lenta), gire los dos tornillos de la mezcla $^{un}/_{4}$ vuelta hacia la izquierda. Si la mezcla es pobre (velocidad del motor demasiado alto), gire los dos tornillos de mezcla de $^{un}/_{4}$ vuelta hacia la derecha.
13. Cierre la válvula de control de gas propano.
14. Haga funcionar el motor a 2.500 rpm durante 10 segundos para estabilizar las condiciones de mezcla, a continuación, comprobar la velocidad de ralentí. Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario.
15. En 1984-86 modelos, quite el juego de enriquecimiento de propano y vuelva a conectar la manguera de diafragma de control del aire de admisión. Instalar nuevos tapones en los orificios de los tornillos mezcla de inactividad.
16. En 1987-89 modelos, desconecte el número de la manguera "5" de vacío de la válvula de aspiración de aire, a continuación, conecte la manguera.
17. En 1987 Preludios, desconecte el número superior "22" manguera de vacío de la válvula de solenoide de fuga de aire en el soporte de controlador de chorro de aire, a continuación, conecte el extremo de la manguera. Conecte un indicador de vacío a la válvula de solenoide.



ENLARGE

Fig. Fig. 21: 1987 Preludios requieren pruebas propano con aplicada al solenoide fuga de aire de vacío



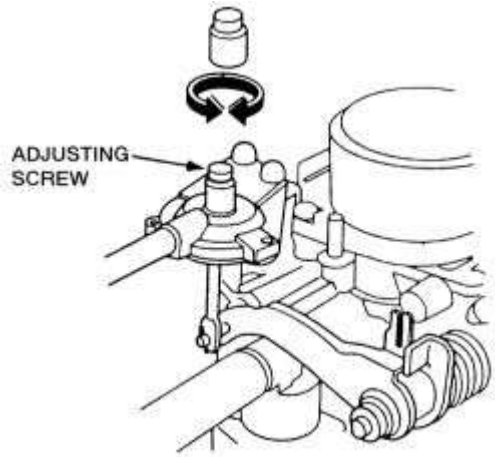
ENLARGE

Fig. Fig. 22: Retire el tapón de acceso al tornillo de ajuste de 1988-90 Preludios

18. Con el motor al ralentí, presione el botón de bloqueo en la parte superior del dispositivo de propano, a continuación, abra lentamente la válvula de control de gas propano y comprobar vacío. Vacío debe estar disponible.
19. Si hay vacío está presente, inspeccionar la válvula de solenoide de fuga de aire y la válvula térmica "C"
20. Retire el kit de enriquecimiento de propano y enganchar el conector.

Algunos modelos Prelude 1984-85 pueden experimentar vacilación en la aceleración antes de que el motor haya alcanzado la temperatura normal de funcionamiento. Esto se puede corregir mediante la instalación de un kit de la facilidad de conducción frío del fabricante. Este kit contiene avance de vacío completo al distribuidor cuando el motor está frío.

21. En 1988-90 los vehículos equipados con aire acondicionado, comprobar el ralentí con el A / C se ejecuta al final del procedimiento. Si el ajuste es necesario, retire la pequeña tapa del tornillo de ajuste y hacer los ajustes necesarios.



ENLARGE

Fig. Fig. 23: Tornillo de ajuste de ralentí con el aire acondicionado comprometido; 1988-90 Preludios

Ralentí

Impresión

AJUSTE

Ver Figura 1

Se pueden necesitar ajustes de menor importancia de la velocidad de ralentí caliente como resultado de un otros procedimientos de mantenimiento de encendido puesta a punto o. En general, el ajuste de la velocidad de ralentí del motor no cambia por sí mismo; si el ralentí es demasiado bajo o un problema de estancamiento está presente, buscar la causa real en lugar de ocultarlo con una mayor velocidad de ralentí.



ENLARGE

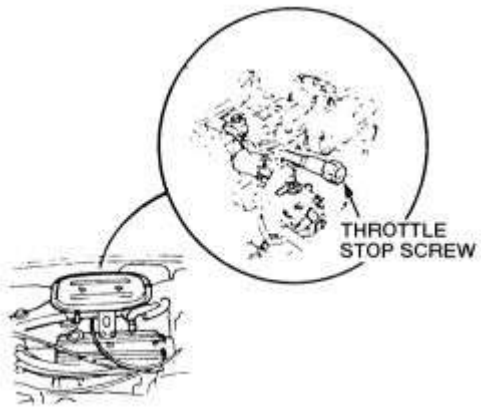
Fig. Fig. 1: especificaciones Tune-up se pueden encontrar en la etiqueta de emisiones bajo el capó

Motores con carburador

Ver las figuras 2 y 3

En los motores con carburador, la inactividad debe comprobarse con el motor a temperatura normal de funcionamiento y el sistema de ralentí rápido totalmente desconectado. Conecte un tacómetro al vehículo siguiendo las instrucciones del fabricante.

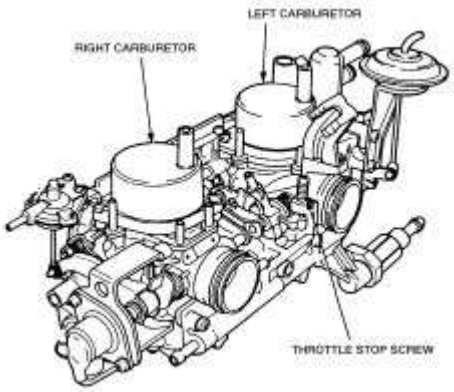
Los ajustes se realizan en el tornillo de tope del acelerador en el carburador.Este es un ajuste mecánico que simplemente se abre o se cierra la placa del acelerador una pequeña cantidad, alterando así la velocidad de ralentí. En los Acuerdos, el tope del acelerador tiene una perilla de plástico estriado para hacer el ajuste más fácil. El mando, sin embargo, se encuentra en el lado servidor de seguridad del carburador y puede ser difícil de alcanzar. La primavera en el ajustador también hace que la perilla de una dura poco a girar.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Acuerdo de tornillo de ajuste del acelerador; 1986-89 modelos mostrados, 1984-85 modelos son similares

Preludios, con su arreglo dual en carbohidratos, use un tornillo colocado en vertical que actúa sobre la articulación del acelerador. El tornillo se encuentra entre los dos carburadores en el ligamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Preludio tornillo de tope del acelerador

Particularmente en Preludios, sino en acuerdos también, estar muy seguro de que usted ha encontrado el tornillo adecuado antes de hacer ajustes. Cualquier tornillo de unión sellada con un punto de pintura (generalmente de color amarillo) NO debe modificarse. Estos se ajustan en fábrica y, en algunos casos, no se pueden restablecer en el campo.

Combustible Motores inyectados

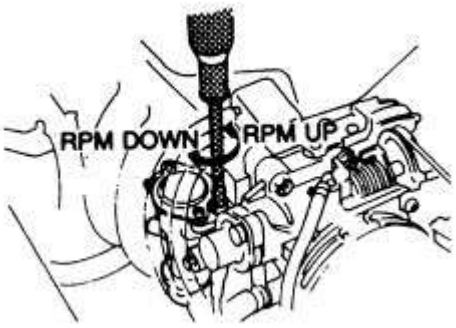
1.985 ACCORD

Ver Figura 4

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe llegar por lo menos una vez.
2. Conecte un tacómetro adecuado utilizando las instrucciones del fabricante.
3. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios OFF.

Para evitar que el sistema de control de ralentí de operar, pellizcar número manguera de vacío "27."

4. La velocidad de ralentí debe ser 700 a 800 rpm (en punto muerto). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de ajuste de ralentí.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: tornillo de ajuste de ralentí en el 1985 Acuerdo de

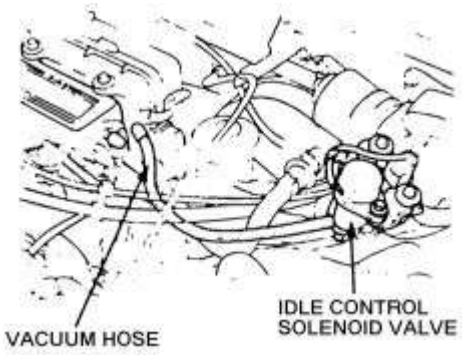
5. Compruebe el controlador de velocidad impulsado ralentí con el aire acondicionado encendido. La velocidad de ralentí debe ser 750 a 850 rpm (en punto muerto).
6. Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el aire acondicionado tornillo de ajuste de ralentí.

1.986-95 ACCORD Y PRELUDIO

Vea las figuras 5, 6 y 7

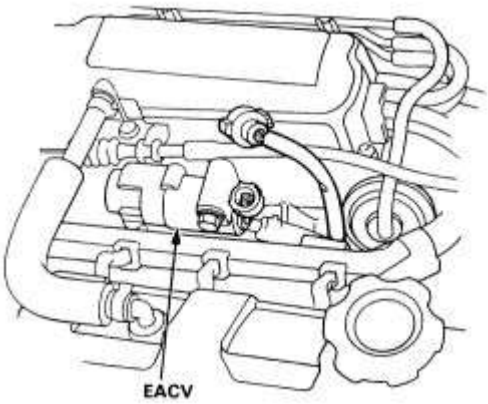
1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento; ventilador de enfriamiento se encenderá dos veces.
2. Conecte un tacómetro siguiendo las instrucciones del fabricante de la herramienta.
3. En 1986-87 y 1984-87 Acuerdos Preludios, desconecte el tubo de vacío superior a la válvula de solenoide de control de ralentí (entre la válvula y el colector de admisión) desde el colector de admisión. Tapar el extremo de la manguera y el colector de admisión.
4. En 1988-95 vehículos, desenchufar el conector de la válvula de control de aire electrónico (EACV).
5. Con todos los accesorios OFF, comprobar la velocidad de ralentí.Compare la velocidad de ralentí a la especificación que se encuentra en la etiqueta debajo del capó o la tabla de especificaciones de puesta a punto (en esta sección). Si es necesario, ajuste girando el tornillo de ajuste de ralentí.
6. Gire el interruptor de encendido en OFF.
7. Enganche el conector EACV, luego retire ya sea el reloj o COPIA DE SEGURIDAD fusible en la caja de fusibles bajo el capó durante al menos 10 segundos; esto restablece la ECU.
8. Compruebe la velocidad de ralentí con el interruptor del ventilador del calentador de HI y la EN aire acondicionado. La velocidad de ralentí debe ser 700 a 800 rpm (en punto muerto). Ajuste la velocidad de ralentí, si es necesario, girando el tornillo de ajuste en el aire acondicionado válvula de impulso inactivo.
9. Después del ajuste, conecte la manguera de vacío de la válvula solenoide de control de ralentí.

10. Después de ajustar la velocidad de ralentí en los modelos automáticos transeje, comprobar que se mantiene dentro del límite especificado cuando desplazado en la marcha.
11. Compruebe la velocidad de ralentí con todos los accesorios en ON y el OFF de aire acondicionado. Idle deben permanecer a 700-800 rpm.



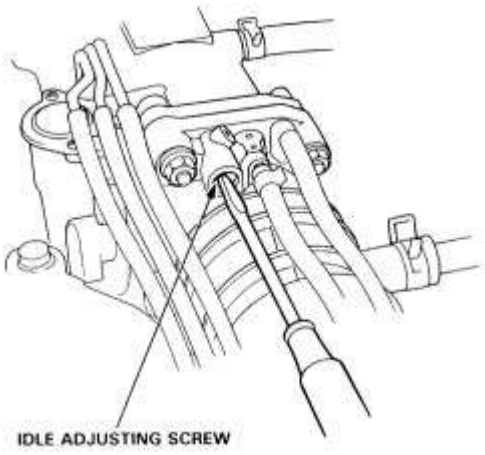
ENLARGE

Fig. Fig. 5: En 1986-87 Acuerdos y 1984-87 Preludios, desconecte el tubo de vacío superior a la válvula de solenoide de control de ralentí



ENLARGE

Fig. Fig. 6: En 1988-95 vehículos, desconecte el (EACV) Conector de Válvula de Control de Aire Electrónico



ENLARGE

Fig. Fig. 7: El tornillo de ajuste de velocidad de ralentí se encuentra en el cuerpo del acelerador

- Tiempo de ignicion

Información general

Impresión

El encendido es la medición, en grados de rotación del cigüeñal, del instante en que las bujías de encendido en los cilindros de fuego en relación con la ubicación del pistón.

Lo ideal es que la mezcla de aire / combustible en el cilindro se enciende y apenas comienza su rápida expansión como el pistón pasa el punto muerto superior (TDC). Si esto ocurre, el pistón estará comenzando la carrera de potencia así como la mezcla de aire / combustible comprimido y encendido comienza a expandirse. La expansión de la mezcla aire / combustible forzará el pistón hacia abajo en la carrera de trabajo y gire el cigüeñal.

Debido al tiempo que toma para que la chispa de la bujía para encender completamente la mezcla en el cilindro, el enchufe debe fuego antes de que el pistón alcance el TDC por lo que la mezcla está completamente encendido cuando el pistón pasa TDC. Esta medida se da en grados de rotación del cigüeñal antes de que el pistón alcanza el punto muerto superior (BTDC). Si el ajuste de tiempo de encendido es de 6 grados BTDC, esto significa que la bujía debe disparar en un momento en el pistón para que el cilindro es de 6 grados BTDC de su carrera de compresión. Sin embargo, esto sólo es válido mientras el motor está al ralentí.

Como acelerar desde el ralentí, la velocidad del motor aumenta. Este aumento de la velocidad del motor significa que los pistones están viajando arriba y abajo mucho más rápido. Debido a esto, las bujías tendrán que disparar incluso antes si la mezcla es para ser completamente encendido cuando el pistón pasa TDC. Para lograr esto, el sistema incorpora un medio para avanzar la sincronización de la chispa a medida que aumenta la velocidad del motor.

El distribuidor mecánico tiene dos medios para avanzar el tiempo de encendido. Uno de ellos es avance centrífugo y es accionado por los pesos en el distribuidor. La otra es de avance de vacío y es controlado en gran circular que "puede" en el lado del distribuidor. Sistemas totalmente electrónicos utilizan la unidad de control del motor (ECU) para controlar la señal de disparo a la bobina. El ordenador puede proporcionar para el control de chispa mucho más preciso que las unidades mecánicas.

Además, algunos distribuidores de Honda tienen un mecanismo de retardo de vacío que está contenida en la misma envoltura en el lado del distribuidor como el avance de vacío. Modelos que tienen dos mangueras que van a la caja de vacío del distribuidor tienen tanto de avance de vacío y de retardo. La función de este mecanismo es para regular la sincronización de la chispa de

encendido, en determinadas condiciones del motor. Esto hace que quema más completa de la mezcla aire / combustible en el cilindro y en consecuencia reduce las emisiones de escape.

Si el tiempo de encendido se fija demasiado avanzado (APMS), el encendido y combustión de la mezcla aire / combustible en el cilindro tratarán de oponerse al movimiento del pistón en el cilindro, mientras que todavía se está desplazando hacia arriba. Esto hace de ping motor, un sonido similar a las canicas en una lata de café. Si el tiempo de encendido es demasiado retrasado (después de, o ATDC), el pistón será ya han comenzado hacia abajo en la carrera de potencia cuando la mezcla aire / combustible se enciende. Esto hará que el pistón sea forzado hacia abajo con mucha menos energía. Esto resultará en el rendimiento del motor en bruto, la falta de poder y kilometraje del gas pobre.

VERIFICACIÓN Y AJUSTE

Ver las figuras 1, 2 y 3

PRECAUCIÓN

NO sujete la parte superior de la tapa del distribuidor, mientras que el motor está en marcha, ya que es posible que reciba una desagradable sorpresa. En su lugar, tomar la caja del distribuidor para girar.



ENLARGE

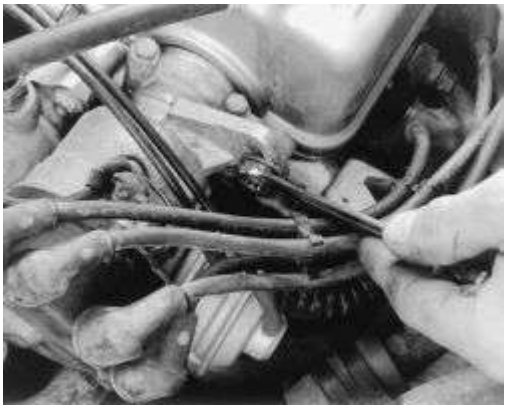
Fig. Fig. 1: En algunos motores, el perno de sujeción distribuidor está cubierto con una tapa

1984-85 Accord y Preludio

Las marcas de distribución están situados en el volante (cambio manual) o la placa de mando de convertidor de par (cambio automático), con un puntero en la parte trasera del bloque de cilindros. Todos son visibles desde la parte frontal derecha del compartimiento del motor después de quitar un tapón especial el acceso de goma en la ventana de marca de distribución. En todos los casos, el momento se comprueba con el motor calentó a temperatura de funcionamiento y al ralentí.

1. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
2. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
3. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
4. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. Cuando el motor está al ralentí, la marca roja debe alinearse con el puntero.Algunas marcas de distribución se indican con 3 líneas; la del centro debe estar alineado con el puntero.
5. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.

6. Para completar la operación de ajuste, apriete el tornillo de sujeción, teniendo cuidado de no perturbar el ajuste.
7. Poner el contacto OFF. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si es necesario, afloje el perno de sujeción y gire el distribuidor para ajustar el tiempo

1986-1989 Accord, 1986-1987 y 1988-1990 Preludio Preludio Carbureted

Las marcas de distribución están situados en el volante (cambio manual) o la placa de mando de convertidor de par (cambio automático), con un puntero en la parte trasera del bloque de cilindros. Todos son visibles desde la parte frontal derecha del compartimiento del motor después de quitar un tapón especial el acceso de goma en la ventana de marca de distribución. En todos los casos, el momento se comprueba con el motor calentó a temperatura de funcionamiento y al ralentí.

1. Desconecte las mangueras de vacío de diafragma de avance de vacío, y luego conectarlos.
2. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
3. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
4. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
5. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. Cuando el motor está al ralentí, la marca blanca debe alinearse con el puntero.
6. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.
7. Desconecte y conecte las mangueras de vacío al diafragma antelación.
8. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. La marca roja ahora debe alinearse con el puntero. Si no, el diafragma de avance de vacío y el mecanismo se deben revisar.
9. Poner el contacto OFF. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación.

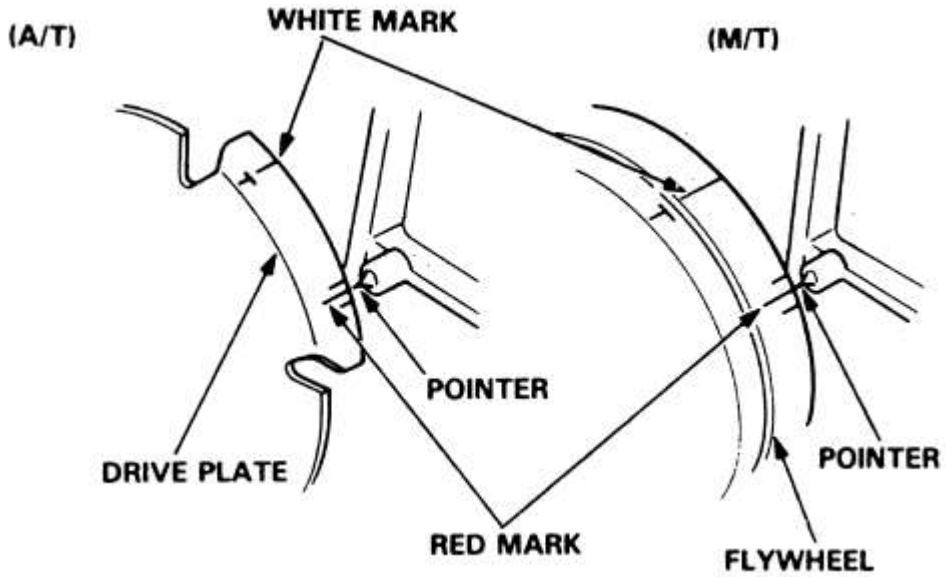


Fig. Fig. 3: Ejemplos de marcas de distribución utilizados en Acuerdos y Preludios

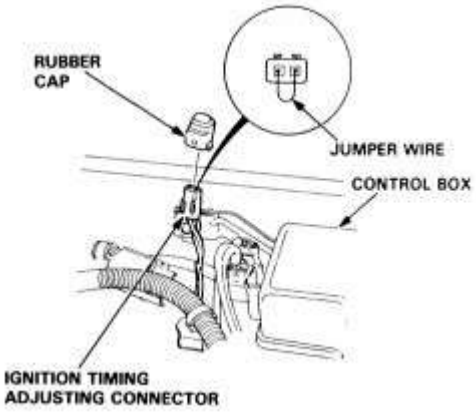
1988-1995 Combustible Preludio de colada y 1990-95 Acuerdo

Véanse las Figuras 4, 5, 6, 7 y 8

El tiempo de encendido en estos coches es controlado por el ordenador del motor. No debería ser necesario restablecer de forma rutinaria el tiempo durante otros trabajos de mantenimiento. En el Acuerdo de V-6, el momento no es ajustable. Sin embargo, el tiempo de encendido se puede comprobar con este procedimiento.

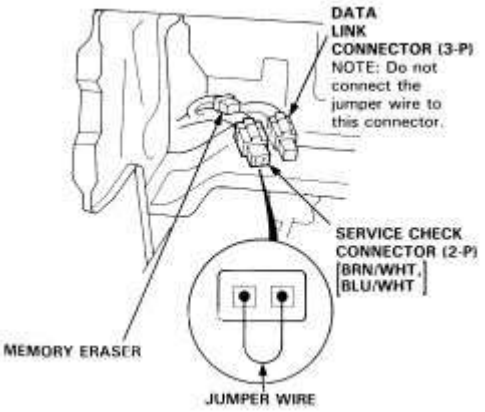
1. Retire la tapa de goma de la ventana de tiempo en el motor (excepto en 1994-95 Acuerdos).
2. Arranque el motor y deje que se caliente. El motor se haya calentado totalmente cuando los ventiladores se encienden al menos una vez.Poner el contacto OFF.
3. Localice el conector de comprobación de servicio y, en su caso, retire la tapa. En 1988-91 Preludios, la tapa es de color amarillo y el conector se encuentra al lado de la caja de control de vacío en el compartimiento del motor. En 1992-95 Preludios, el conector de servicio se encuentra debajo de la mitad del tablero. En 1990-93 Acuerdos, el conector es de color azul y se encuentra detrás del panel de patada frontal derecha, debajo del tablero. En 1994-95 Acuerdos, el conector de servicio se encuentra detrás de la guantera. Utilice un cable de puente para conectar los dos terminales del conector de servicio.
4. Siguiendo las instrucciones del fabricante, conecte una luz de sincronización en el motor. Los cables positivos y negativos se conectan a sus correspondientes terminales de la batería y el cable de la bujía al alambre Nº 1 de la bujía.
5. Asegúrese de que todos los cables están claras del ventilador de refrigeración y de colectores de escape calientes.
6. Ponga el freno de estacionamiento y bloquear las ruedas delanteras.Encender el motor. Compruebe que la velocidad de ralentí se ajusta a las especificaciones.
7. Apunte la luz de regulación en las marcas de distribución. En todos los modelos excepto 1994-95 Acuerdos, las marcas se encuentran en el volante. En los Acuerdos de 1994-95, las marcas de distribución están en la polea del cigüeñal. Cuando el motor está al ralentí, la marca roja debe alinearse con el puntero. Algunas marcas de distribución se indican con 3 líneas; la del centro debe estar alineado con el puntero.
8. Si es necesario ajustar el calendario, afloje el perno de sujeción de la distribuidora (s) y / o tuerca y gire lentamente el distribuidor en la dirección requerida, mientras que la observación de las marcas de distribución.
9. Para completar la operación de ajuste, apriete el tornillo de sujeción, teniendo cuidado de no perturbar el ajuste.

10. Encienda el motor apagado. Vuelva a instalar el tapón de goma en la ventana de oportunidad y quitar la luz de regulación. Retire el cable de puente.



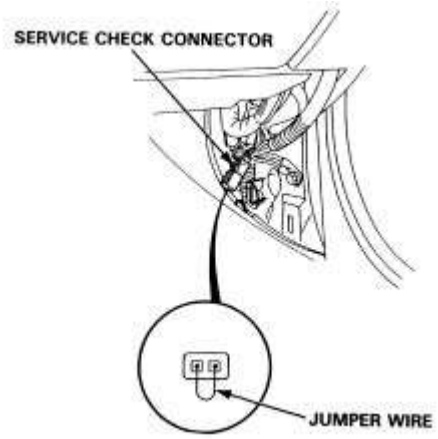
ENLARGE

Fig. Fig. 4: Conector de servicio en 1988-91 Preludios



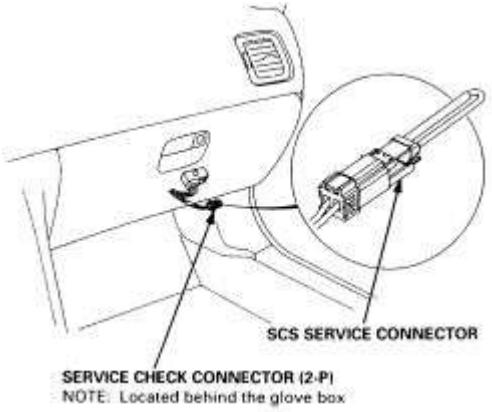
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Conector de servicio en 1992-95 Preludios



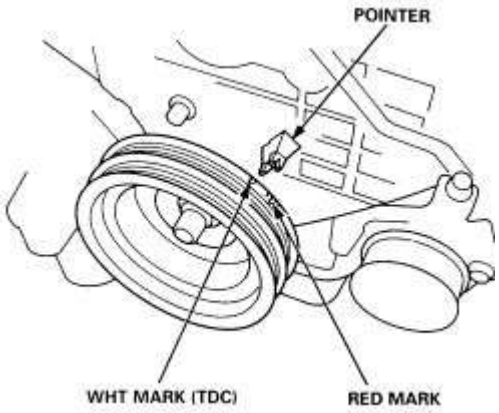
ENLARGE

Fig. Fig. 6: Conector de servicio en 1990-93 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Conector de servicio en 1994-95 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Las marcas de distribución en 1994-95 Acuerdos están en la polea del cigüeñal

- Procedimientos Tune-up

Cables de Bujía

Impresión

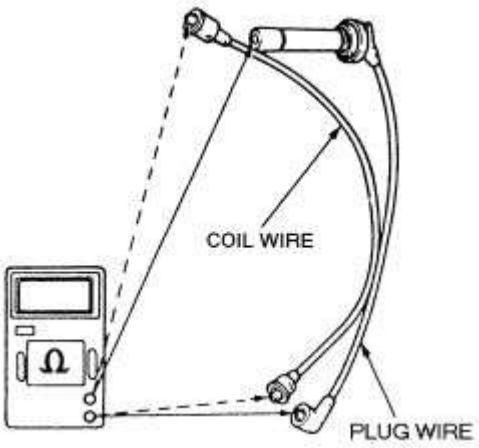
PRUEBAS Y REEMPLAZO

Ver las figuras 1 y 2

En cada puesta a punto, una inspección visual de los cables de las bujías para las quemaduras, cortes o roturas en el aislamiento. Compruebe las botas y los pezones de la tapa del distribuidor y la bobina. Reemplace los cables dañados.Siempre cambie el cableado de la bujía en sets, con un cable de la bobina también. Longitud es importante; obtener el conjunto correcto para su vehículo.

Cada 36.000 millas (58.000 km) o menos, la resistencia de los cables deben ser comprobadas con un polímetro. Los cables con una resistencia excesiva provocará fallos de encendido, y pueden hacer que el motor le cuesta arrancar en tiempo húmedo. En general, la vida útil de los cables es 36,000-50,000 58,000-80,000 millas (km).

Para comprobar la resistencia, retire el cable de la bujía y la tapa del distribuidor. Mira cada contacto en el interior del cable para detectar cualquier signo de agrietamiento o ardor. Una pequeña cantidad de decoloración es normal, pero no debe haber marcas de quemaduras pesadas. Conecte un cable de un ohmímetro a cada extremo del cable. Reemplace cualquier cable que muestra una resistencia a más de 25.000 ohmios.

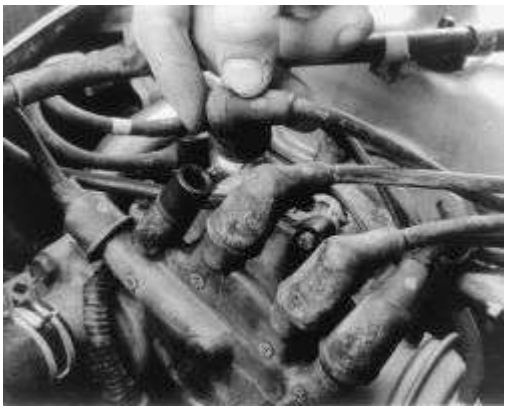


ENLARGE

Fig. Fig. 1: Prueba de enchufe y cable de la bobina de resistencia

Pruebe el cable de alta tensión de la bobina de la misma manera. Si la resistencia es más de 25.000 ohms, sustituya el cable. Se debe recordar que la resistencia es también una función de la longitud; el más largo es el cable, mayor es la resistencia. Por lo tanto, si los cables en su coche son más largos que los originales de fábrica, la resistencia será mayor, muy posiblemente fuera de estos límites. Honda recomienda observar el límite de 25.000 ohmios en todos los casos.

Al instalar nuevos cables, reemplazarlos uno a la vez para evitar confusiones.Para empezar, en sustitución de la más larga primero. Instale el arranque firmemente sobre la bujía. Pase el alambre sobre el mismo camino que el original. Inserte el pezón firmemente en la torre en la tapa o la bobina.Asegúrese de que cada cable es reemplazado en cualquier explotación o clips de sujeción a lo largo de la ruta.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Tenga en cuenta las marcas de número de cilindro en la tapa de alambre y distribuidor

Bujías

Impresión

Las bujías encienden la mezcla de aire y combustible en el cilindro cuando el pistón alcanza la parte superior de la carrera de compresión. La explosión controlada que resulta obliga al pistón hacia abajo, girando el cigüeñal y el resto de la cadena cinemática.

La vida media de una bujía de encendido depende de una serie de factores: la condición mecánica del motor, el tipo de combustible, las condiciones de conducción y el conductor. Aunque los enchufes estándar de fábrica tendrá una duración de un período de tiempo considerable, mayor vida útil puede ser adquirida en algunos motores mediante el uso de tapones con punta de platino.Usted debe decidir si los beneficios superan a los costes adicionales.

Al quitar las bujías, compruebe su condición. Ellos son un buen indicador de la condición del motor. Un pequeño depósito de material de color marrón claro o gris (o rojo oxidado con algunos combustibles) en un enchufe de chispa que se ha utilizado durante un período de tiempo debe ser considerado normal.Cualquier otro color, o cantidades anormales de depósito, indica que hay algo mal en el motor.

La brecha entre el electrodo central y el lateral o electrodo de tierra se puede esperar que aumente muy ligeramente en condiciones normales.

Cuando una bujía está funcionando normalmente o, más exactamente, cuando el enchufe se instala en un motor que está funcionando correctamente, los tapones se pueden sacar, limpiar, a calibrarse, y vuelven a instalar en el motor sin hacer el motor de cualquier daño. Esto es aceptable como una mejora o medida de emergencia, pero los nuevos enchufes siempre se recomiendan.

Cuando, y si, a faltas de conexión y comienza a fallar, usted tendrá que investigar, corregir la causa del ensuciamiento, y, o bien limpie o reemplace el tapón. Reemplazo siempre se recomienda, si es posible.

Las bujías adecuadas para su uso en su motor se ofrecen en diferentes rangos de calor. La cantidad de calor que absorbe la clavija está determinada por la longitud del aislador inferior. El más largo es el aislante más caliente del enchufe funcionará; cuanto más corto es el aislante, el refrigerador se va a operar. Una bujía que absorbe poco calor y sigue siendo demasiado frío se acumulan depósitos de plomo, petróleo y carbón, ya que no es lo suficientemente caliente como para quemar a retirarse. Esto conduce a ensuciamiento y el consiguiente fallo de encendido.

Una bujía que absorbe demasiado calor no tendrá depósitos, pero los electrodos se quemará lejos rápidamente y, en algunos casos, puede resultar preignición. Preignición se produce cuando las puntas de las bujías se ponen tan caliente, que encienden la mezcla de aire / combustible antes de los fuegos de chispa reales. Esta ignición prematura suele causar un sonido ping en condiciones de baja velocidad y carga pesada. En casos severos, el calor puede llegar a ser lo suficientemente alta como para iniciar la mezcla de aire / combustible que se quema a lo largo de la cámara de combustión en lugar de sólo a la parte frontal de la clavija. En este caso, la explosión resultante será lo suficientemente fuerte como para dañar los pistones, anillos y válvulas.

En la mayoría de los casos el grado térmico recomendado de fábrica es correcta; se opta por realizar bien bajo un amplio rango de condiciones de operación. Sin embargo, si la mayor parte de su forma de conducir es de larga distancia, los viajes de alta velocidad, es posible que desee instalar una bujía un paso más frío de lo normal. Si la mayor parte de su conducción es de la variedad viaje corto, cuando el motor no siempre puede llegar a la temperatura de funcionamiento, un tapón más caliente puede ayudar a quemar los depósitos normalmente acumulados en esas condiciones.

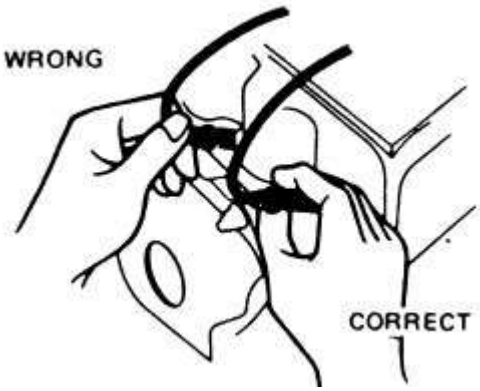
ELIMINACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

PRECAUCIÓN

Mantenga las manos, ropa y herramientas lejos del ventilador (s) del radiador.En algunos vehículos, los aficionados pueden iniciarse automáticamente hasta 15 minutos después de que el motor está apagado.

1. Tag y número de los cables de las bujías para que no se cruzarán durante la instalación.
2. Retire el cable desde el extremo de la bujía agarrando el hilo en la funda de goma. Si el arranque se pega a la clavija, retírelo girando y tirando al mismo tiempo. No tire del alambre sí o dañará el núcleo. En los motores de doble árbol de levas (DOHC), los tapones están profundamente empotrados entre las levas. Los cables tienen tubos largos y sólidos que se ejecutan a través de los túneles a los tapones; utilizar un gran cuidado en la eliminación de los cables y tubos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Nunca tire del cable; Siempre sujete la bota del cable de la bujía

3. Utilice un enchufe de la bujía para aflojar todos los tapones sobre dos vueltas. Dependiendo de la ubicación del tapón, una corta extensión de la llave puede ser muy útil. Asegúrese de mantener la línea de la llave exactamente en la línea de la clavija; si la llave está inclinada hacia un lado, el enchufe puede romperse.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Una extensión es útil para alcanzar las bujías

La culata se echa de la aleación de aluminio. Retire las bujías cuando el motor está frío, si es posible, para evitar daños a las roscas. Si la extracción de los tapones es difícil, aplique unas gotas de aceite penetrante o spray de silicona a la zona alrededor de la base del enchufe, y permitir un poco de tiempo para trabajar.

4. Si el aire comprimido está disponible, aplicarlo a la zona alrededor de los orificios de las bujías. De lo contrario, utilice un trapo o un cepillo para limpiar la zona. Tenga cuidado de no permitir que ningún material extraño para caer en los agujeros de las bujías.
5. Retire los tapones desenroscando ellos el resto del camino del motor. Si el enchufe se puede llegar con la mano, quite el tapón manualmente. En los motores DOHC, el enchufe debe desenroscar y sacó con la llave de enchufe.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: retirar con cuidado la bujía de la culata después desenroscándolo

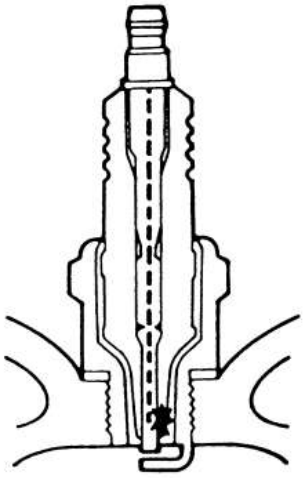
INSPECCIÓN

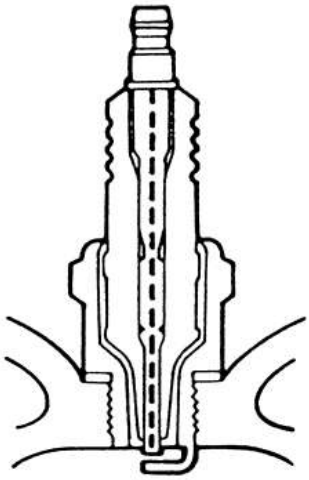
Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

Compruebe los tapones de los depósitos y el desgaste. Si no van a sustituir, limpiar los tapones de fondo. Esto se puede realizar con papel de lija muy fino o un pequeño archivo plano. No utilice un cepillo de alambre. Recuerde que cualquier tipo de depósito disminuirá la eficiencia de la clavija. Los enchufes se pueden limpiar en una máquina de limpieza de la bujía, que a veces se puede encontrar en las estaciones de servicio. Si se limpian los enchufes, los electrodos deben ser presentadas plana. Utilice un

archivo de punto de ignición, no una lima de cartón o similar, lo que dejará depósitos. Los electrodos deben presentarse perfectamente plana con bordes afilados; bordes redondeados reducen la tensión de la bujía por tanto como 50 por ciento.

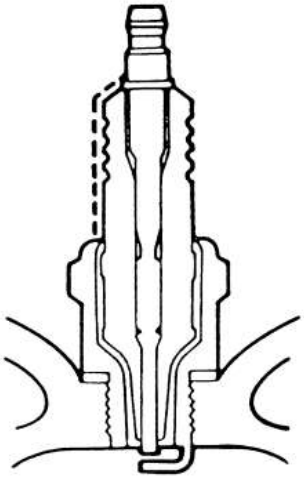
Tracking Arc
High voltage arcs between a fouling deposit on the insulator tip and spark plug shell. This ignites the fuel/air mixture at some point along the insulator tip, retarding the ignition timing which causes a power and fuel loss.

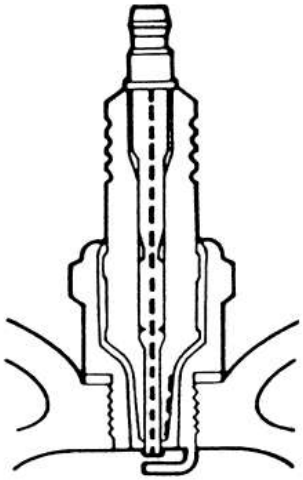




Wide Gap
Spark plug electrodes are worn so that the high voltage charge cannot arc across the electrodes. Improper gapping of electrodes on new or "cleaned" spark plugs could cause a similar condition. Fuel remains unburned and a power loss results.

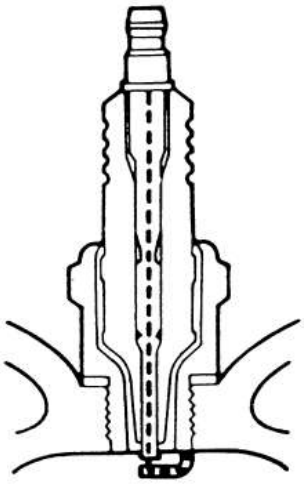
Flashover
A damaged spark plug boot, along with dirt and moisture, could permit the high voltage charge to short over the insulator to the spark plug shell or the engine. AC's buttress insulator design helps prevent high voltage flashover.

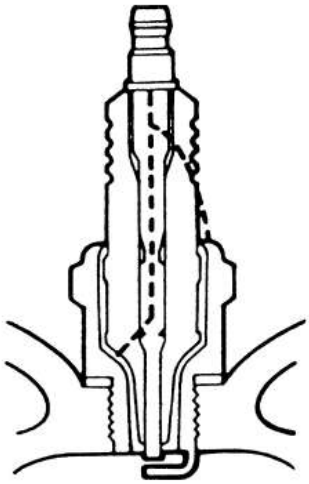




Fouled Spark Plug
Deposits that have formed on the insulator tip may become conductive and provide a "shunt" path to the shell. This prevents the high voltage from arcing between the electrodes. A power and fuel loss is the result.

Bridged Electrodes
Fouling deposits between the electrodes "ground out" the high voltage needed to fire the spark plug. The arc between the electrodes does not occur and the fuel air mixture is not ignited. This causes a power loss and exhausting of raw fuel.



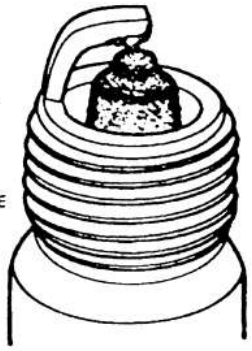


Cracked Insulator
A crack in the spark plug insulator could cause the high voltage charge to "ground out." Here, the spark does not jump the electrode gap and the fuel air mixture is not ignited. This causes a power loss and raw fuel is exhausted.

Fig. Fig. 4: bujías usados que muestran el daño puede indicar problemas en el motor

Compruebe la distancia entre los electrodos antes de la instalación. El electrodo de tierra (la forma de L conectada al cuerpo de la clavija) debe ser paralela al electrodo central y el calibre del cable de tamaño especificado debe encajar en el vacío con una ligera resistencia. Brecha correcta para todos los Acuerdos y Preludios cubiertos por esta información es 0,039 a 0,043 pulg. (1.0-1.1mm).

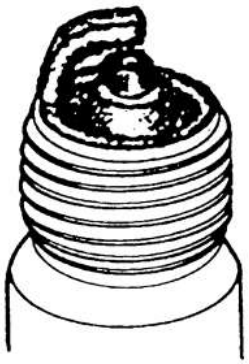
GAP BRIDGED



IDENTIFIED BY DEPOSIT BUILD-UP CLOSING GAP BETWEEN ELECTRODES.

CAUSED BY OIL OR CARBON FOULING. REPLACE PLUG, OR, IF DEPOSITS ARE NOT EXCESSIVE THE PLUG CAN BE CLEANED.

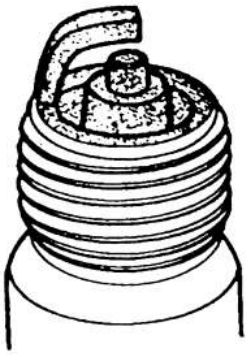
OIL FOULED



IDENTIFIED BY WET BLACK DEPOSITS ON THE INSULATOR SHELL BORE ELECTRODES.

CAUSED BY EXCESSIVE OIL ENTERING COMBUSTION CHAMBER THROUGH WORN RINGS AND PISTONS, EXCESSIVE CLEARANCE BETWEEN VALVE GUIDES AND STEMS, OR WORN OR LOOSE BEARINGS. CORRECT OIL PROBLEM. REPLACE THE PLUG.

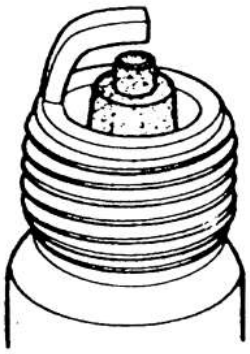
CARBON FOULED



IDENTIFIED BY BLACK, DRY FLUFFY CARBON DEPOSITS ON INSULATOR TIPS, EXPOSED SHELL SURFACES AND ELECTRODES.

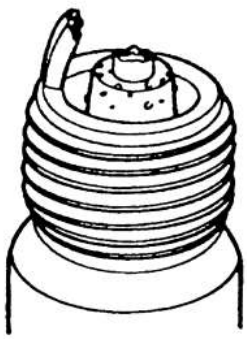
CAUSED BY TOO COLD A PLUG, WEAK IGNITION, DIRTY AIR CLEANER, DEFECTIVE FUEL PUMP, TOO RICH A FUEL MIXTURE, IMPROPERLY OPERATING HEAT RISER OR EXCESSIVE IDLING. CAN BE CLEANED.

NORMAL



IDENTIFIED BY LIGHT TAN OR GRAY DEPOSITS ON THE FIRING TIP.

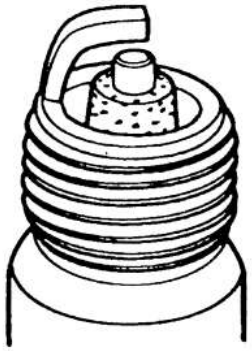
PRE-IGNITION



IDENTIFIED BY MELTED ELECTRODES AND POSSIBLY BLISTERED INSULATOR. METALIC DEPOSITS ON INSULATOR INDICATE ENGINE DAMAGE.

CAUSED BY WRONG TYPE OF FUEL, INCORRECT IGNITION TIMING OR ADVANCE, TOO HOT A PLUG, BURNT VALVES OR ENGINE OVERHEATING. REPLACE THE PLUG.

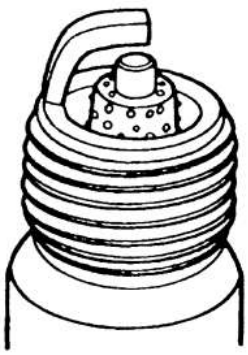
OVERHEATING



IDENTIFIED BY A WHITE OR LIGHT GRAY INSULATOR WITH SMALL BLACK OR GRAY BROWN SPOTS AND WITH BLUISH-BURNT APPEARANCE OF ELECTRODES.

CAUSED BY ENGINE OVER-HEATING, WRONG TYPE OF FUEL, LOOSE SPARK PLUGS, TOO HOT A PLUG, LOW FUEL PUMP PRESSURE OR INCORRECT IGNITION TIMING. REPLACE THE PLUG.

FUSED SPOT DEPOSIT



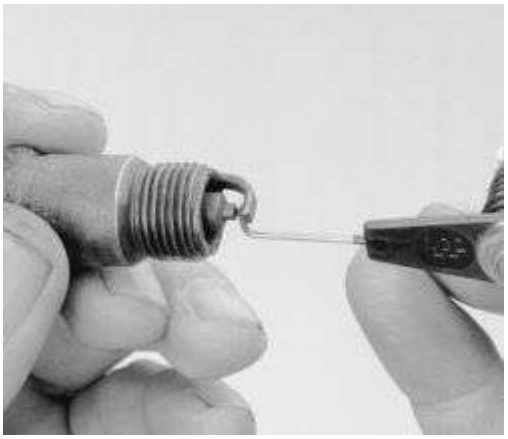
IDENTIFIED BY MELTED OR SPOTTY DEPOSITS RESEMBLING BUBBLES OR BLISTERS.

CAUSED BY SUDDEN ACCELERATION. CAN BE CLEANED IF NOT EXCESSIVE, OTHERWISE REPLACE PLUG.

Fig. Fig. 5: Inspeccione la bujía para determinar las condiciones de funcionamiento del motor

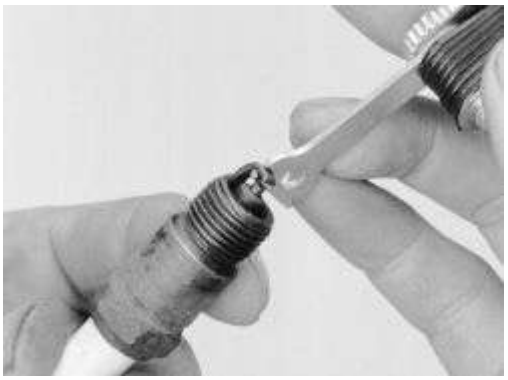
NUNCA ajustar la separación de una bujía de platino con punta.

Compruebe siempre la brecha en los nuevos tapones también. NUNCA confiar en los llamados "tapones previamente con huecos." No utilice una galga plana en la medición de la brecha; la lectura será inexacta. De tipo alambre herramientas gapping enchufe suelen tener una herramienta de doblado adjunto. El uso que para ajustar el electrodo lateral hasta que se obtiene la distancia apropiada. Absolutamente no doblar el electrodo central. Además, tenga cuidado de no doblar el electrodo lateral demasiado lejos o demasiado a menudo. Puede debilitarse y romperse dentro del motor, lo que requiere la eliminación de la culata para recuperarlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Compruebe la distancia entre los electrodos con un calibrador



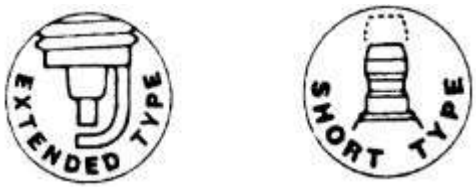
ENLARGE

Fig. Fig. 7: Ajuste de la distancia entre los

INSTALACIÓN

Ver Figura 8

En algunos modelos de 1990 y posteriores, se utiliza un nuevo tipo de enchufe con una punta extendida y el terminal más corto. Al sustituir estos enchufes, asegúrese de que el mismo tipo de bujía se utiliza. Los vehículos que utilizan este tipo de enchufe tienen pequeños emblemas recordatorio sellados en la tapa del filtro de aire.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Estas marcas indican el uso de un nuevo plug diseño chispa.No utilice enchufes convencionales en los motores equipados con este tipo de bujía

1. Lubrique las roscas de las bujías con una gota de aceite o compuesto antiadherente. Instale los tapones con la mano y les apriete simplemente apretadas a mano. Nunca intente realizar la instalación inicial con una llave; tenga cuidado de no cruzar a enhebrar ellos. Para los motores DOHC, desconecte el conductor del trinquete; use su mano para girar el zócalo y extensión muy suavemente hasta que el asiento roscas del tapón y el tapón se convierte en.
2. Apriete las bujías con el zócalo (aproximadamente ^{un} / $_{2}$ vuelta). No aplique la misma cantidad de fuerza que usaría para un perno;simplemente ceñido ellos. Si una llave de torque está disponible, apriete a 13 pies. lbs. (18 Nm).
3. Instale los cables en sus respectivos tapones. Asegúrese de que los cables están bien conectados. Usted será capaz de sentirlos en su lugar.Además, asegúrese de que cada cable es reemplazado en cualquier clip o soporte en su camino. Estos clips de cableado mantener los cables de las bujías de crear interferencia eléctrica en el otro y también mantener el motor en busca aseado.

PROCEDIMIENTOS Tune-up

Impresión

Con el fin de extraer el mejor rendimiento y la economía de su motor, es esencial que puede sintonizar adecuadamente a intervalos regulares. Aunque los controles de motor computarizados y componentes más duraderos han reducido mantenimiento de encendido, un habitual de puesta a punto se mantendrá el motor de su Honda funcionando sin problemas y evitará que las averías de menor importancia molestos y mal desempeño asociado a un motor no sintonizada.

La ley federal ahora requiere que los fabricantes para certificar que las bujías de su vehículo se reunirán normas de emisión para 30.000 millas (48.300 km).Los programas de mantenimiento reflejan esto, mostrando un reemplazo obligatorio en este kilometraje. Se trata de una especificación mínima; pero para muchos vehículos, 30.000 millas (48.300 kilómetros) es demasiado largo.Planee por lo menos en la comprobación bujías y otros componentes de encendido al menos una vez al año. Compruebe en cualquier momento un deterioro del rendimiento del motor se nota. Componentes de puesta a punto sustituibles son relativamente baratos en comparación con los inconvenientes de un vehículo mal funcionamiento o una que no se iniciará.

Este intervalo de inspección debe reducirse a la mitad si el coche funciona en condiciones severas, como el remolque, ralentí prolongado, parada continua y empezar a conducir, o si se notan problemas de arranque o de funcionamiento.Se supone que el mantenimiento rutinario descrito en el **mantenimiento de rutina** se ha mantenido, ya que esto tendrá un profundo efecto en los resultados de una puesta a punto. Todos los pasos aplicables de una puesta a punto se deben seguir a fin, ya que el resultado es un acumulado una.

Si las especificaciones de la puesta a punto o la etiqueta de emisiones en el compartimiento del motor de su Honda no están de acuerdo con la tabla de especificaciones de puesta a punto en esta sección, se deben utilizar las cifras de la etiqueta. La etiqueta a menudo refleja los cambios realizados durante el proceso de producción.

- **Válvula Lash**

Información general

Impresión

El ajuste del juego de válvulas periódica no es necesario en el Acuerdo de V-6. Estos motores están equipados con empujadores hidráulicos que tienen automáticamente el juego de válvulas durante los cambios de temperatura del motor y desgaste de los componentes. Las tuercas de ajuste y tornillos en los balancines de escape se proporcionan para el ajuste inicial de las varillas de empuje después del servicio de la culata. Por favor refiérase a **Motor y Reacondicionamiento** *de procedimientos.*
Como parte de cada puesta a punto o servicio intervalo mayor, el juego de las válvulas debe comprobarse y ajustarse si es necesario.

Si la holgura de la válvula es demasiado grande, parte de la elevación del árbol de levas se agota en la eliminación de la holgura excesiva, por lo que las válvulas no se abren lo suficiente. Esta condición hace que el tren de válvulas ruidoso ya que ocupan la holgura excesiva. El motor será un mal desempeño, ya que una menor cantidad de mezcla aire / combustible se admitirá a los cilindros. Las válvulas de escape no se abren lo suficiente para ventilar el cilindro completamente; presión retenida (contrapresión) restringirá la entrada de la siguiente carga de aire / combustible.

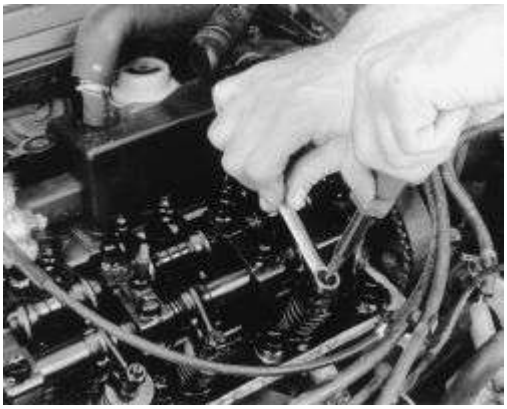
Si la holgura de la válvula es demasiado pequeño, las válvulas de admisión y de escape no se asientan plenamente en la culata cuando cierran. Esto provoca fugas cilindro interno y evita que la válvula caliente de transferencia de algo de calor a la cabeza y refrescarse. Por lo tanto, el motor funcionará mal (debido a los gases que escapan de la cámara de combustión), y las válvulas se sobrecaliente y grabar (ya que no pueden transferir el calor a menos que se toquen firmemente el asiento en la culata).

Mientras que todos los ajustes de las válvulas deben ser lo más preciso posible, es mejor tener el ajuste de la válvula ligeramente suelto que un poco apretado, como válvulas quemadas pueden ser resultado de ajustes excesivamente apretados.

AJUSTE

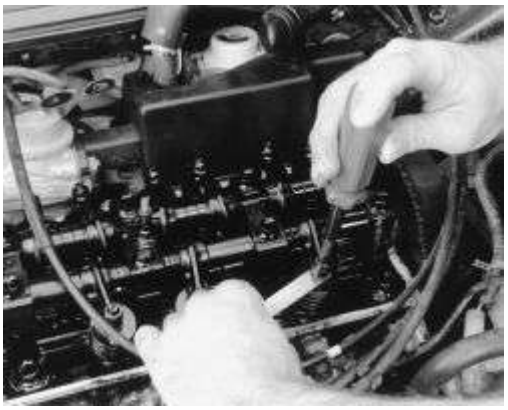
Ver las figuras 1 y 2

Juego de la válvula siempre se debe ajustar con el motor frío. La temperatura de la cabeza debe ser inferior a 100 ° F (38 ° C). Generalmente, esto significa permitir que el motor se enfríe durante al menos 3 horas después de conducir.Fría noche a la mañana es el mejor. Si el ajuste de la válvula se realiza como parte de un régimen de mantenimiento o el kilometraje servicio de rutina, hacerlo antes de que el motor está caliente para comprobar la sincronización o inactivo.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Si el calibrador pasa sin arrastre o no se puede insertar, sostenga el tornillo de ajuste con un destornillador, afloje la tuerca de seguridad



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado, a continuación, apriete la tuerca de seguridad con su especificación adecuada

Ubicación de la válvula varía con el tipo de motor. Como guía, las válvulas de admisión siempre están alineados con los puertos o los corredores del colector de admisión. Las válvulas de escape se alinean con los tubos del colector de escape.

Ajuste de las válvulas requiere posicionar Nº 1 cilindro en el TDC, a continuación, girar el motor para otras posiciones precisas. Girar el motor con un zócalo en la polea del cigüeñal. (La polea del cigüeñal es la polea más bajo en el motor.) Esta rotación del motor es mucho más fácil si las bujías se eliminan antes de la mano, eliminando la compresión de los cilindros. Siempre girar el motor en una dirección hacia la izquierda según se ve desde el extremo de la polea.

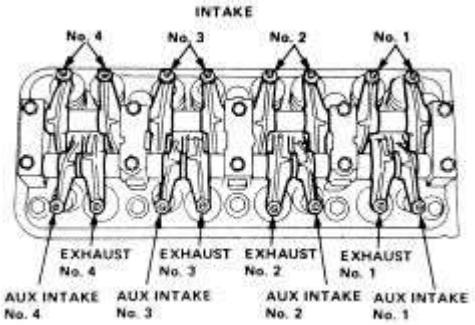
Si se olvida de una marca durante la rotación, sigue adelante en la misma dirección hasta que llega la vuelta otra vez. Pasando las espaldas del motor puede hacer que la correa de distribución para saltar un diente o aflojar, arriesgando daños en el motor cuando se reinicie. Recuerde que el cilindro No. 1 es el más cercano al extremo de la polea del motor.

El motor está en el PMS No. 1 si TODOS los siguientes son verdaderas:

La marca de TDC en el volante o placa flexible está alineado con el puntero en la ventana de inspección de temporización en la parte trasera del motor. La marca de TDC es generalmente de color blanco; nunca es roja
El rotor del distribuidor está apuntando en la terminal de tapa o tapón de alambre Nº 1. Marque la tapa con los números de cables correspondientes, luego levante la tapa de registro de entrada la posición del rotor
Las marcas de alineación de la polea del árbol de levas se colocan como se indica en el procedimiento individual
Los balancines para al menos una de las válvulas en el cilindro Nº 1 está suelto; los puntos o lóbulos de la leva no están poniendo presión sobre los balancines

1984-89 Accord, 1984-1987 y 1988-1990 SOHC Preludio Preludio
Véanse las Figuras 3, 4, 5 y 6

Todos los motores de estos vehículos utilizan un árbol de levas de arriba Individual (SOHC) que opera las válvulas. Los motores utilizados en 1984-85 Acuerdos utilizan 2 válvulas de admisión, de escape 1 y 1 válvula de admisión auxiliar por cilindro. Las válvulas auxiliares están situados en el lado de escape y son más pequeñas que las otras válvulas. Los otros vehículos utilizan la misma disposición sin la válvula de admisión auxiliar.



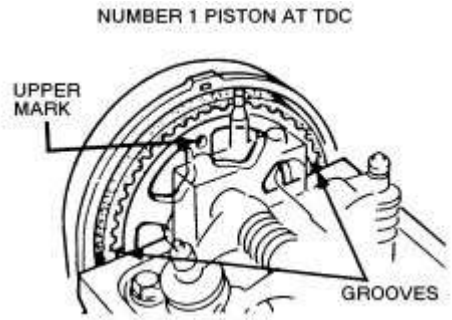
ENLARGE

Fig. Fig. 3: la colocación de la válvula en 1984-85 Acuerdos

Espacios libres para las válvulas son:

Admisión, incluyendo la válvula auxiliar en 1984 hasta 85 Acuerdo:. 0,005 a 0,007 en (0.12-0.17mm)
Escape: 0,010-0,012 en (0.25-0.30mm).

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Ajuste el motor para TDC Nº 1 cilindro. La marca UP o punto en la polea del árbol de levas deben estar en la parte superior de la polea. Las dos ranuras en la parte de atrás (válvula) de la polea deben ser ambos visible y alineado con la superficie de la cabeza del cilindro. Los puntos de rotor distribuidor en No. 1 terminal o alambre.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Posición del motor en el PMS para el cilindro Nº 1; Motores SOHC 1984-89

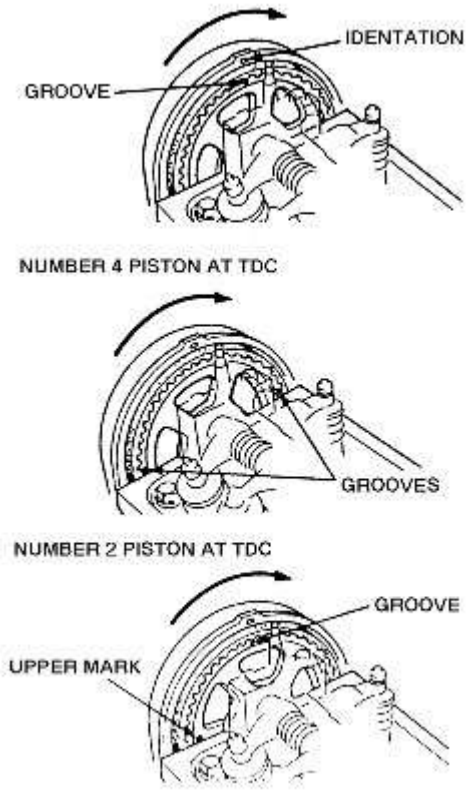
3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con una galga plana insertada entre la punta de la válvula y la superficie de contacto del balancín. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.
4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.

B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.

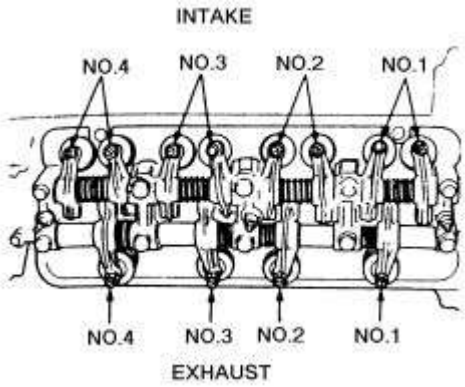
C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 14 ft. Lbs.(20 Nm), excepto en las válvulas auxiliares que son 10 pies. Lbs.(14 Nm). Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados (el árbol de levas se convertirá 90 grados).Una de las ranuras de la polea es ahora vertical y alineada con la marca de sangría en la cubierta de la correa de temporización. La marca UP o punto no es visible y los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre Nº 3.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Marcadores para el correcto posicionamiento de los pistones 3, 4 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 6: la colocación de la válvula en 1986-1989 Accord y SOHC Preludio a 1990

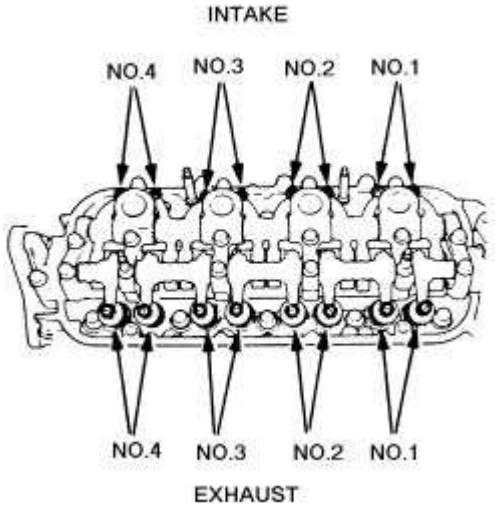
6. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 3, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
7. Gire el cigüeñal 180 grados. Ambas ranuras de la polea de leva son visibles y alineado con las superficies de la cabeza. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 4.
8. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 4, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
9. Gire el cigüeñal 180 grados. Una ranura de la polea es más vertical, alineada con la muesca en la cubierta de la correa de distribución. La marca UP o punto es visible, pero no es en la parte superior. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 2.
10. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
11. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 SOHC Preludio
Ver las figuras 7 y 8

Los motores de estos coches utilizan 2 válvulas de admisión y 2 válvulas de escape por cilindro.

Holguras de las válvulas de las válvulas son:

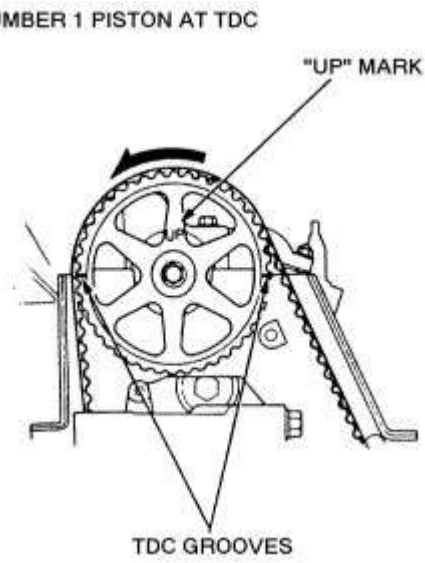
Ingesta:. 0,009 a 0,011 en (0.24-0.28mm) -0,10 en (0.26mm) preferido.
Escape: desde 0,011 hasta 0,013 en (0.28-0.32mm) -0.012 en (0.30mm) preferido...



ENLARGE

Fig. Fig. 7: colocación de válvulas en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios SOHC

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Ajuste el motor para TDC Nº 1 cilindro. La marca UP en la polea del árbol de levas debe estar en la parte superior de la polea. Las dos ranuras en el lado de la polea deben ser ambos visible y alineado con la superficie de la cabeza del cilindro. Los puntos de rotor distribuidor en No. 1 terminal o alambre.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: marcas de la polea del árbol de levas en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios SOHC. TDC en el cilindro Nº 1 se muestra

3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con una galga plana insertada entre la punta de la válvula y la superficie de contacto del balancín. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.
4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.
B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.
C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 14 ft. Lbs.(20 Nm). Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados (el árbol de levas se convertirá 90 grados).Una de las ranuras de la polea es ahora vertical y alineada con la marca de sangría en la cubierta de la correa de temporización. La marca UP está ahora en el lado de escape y los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre Nº 3.
6. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 3, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
7. Gire el cigüeñal 180 grados. Ambas ranuras de la polea de leva son visibles y alineado con las superficies de la cabeza. Los puntos de rotor distribuidor al terminal o alambre No. 4. La marca UP es al revés o en la parte inferior de la polea de la leva.
8. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 4, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
9. Gire el cigüeñal 180 grados. Una ranura de la polea es más vertical, alineada con la muesca en la cubierta de la correa de distribución. La marca UP está en el lado de admisión. Los puntos de rotor del distribuidor al terminal o alambre No. 2.
10. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.
11. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

1988-1995 DOHC Preludio

Ver las figuras 9, 10, 11, 12 y 13

Estos motores utilizan doble árbol de levas (DOHC) y el uso de 4 válvulas por cilindro (2 de admisión y 2 de escape). Las válvulas de admisión son operadas por una leva y las válvulas de escape por el otro. Ajuste de la válvula en estos motores es similar a otros motores. Cada polea del árbol de levas tiene UP o marcas de flecha y surcos; cuando el motor gira durante el ajuste, las marcas deben estar alineados tanto con la culata y con los demás.

Holguras de las válvulas para 1988-91 Preludios son:

Ingesta: 0,003-0,005 en (0.08-0.12mm).
Escape: 0,006-0,008 en (0.16-0.20mm).

Holguras de las válvulas para 1992 Preludios son:

Ingesta: 0,004-0,005 en (0.09-0.13mm).
Escape: desde 0,006 hasta 0,007 en (0.15-0.19mm).

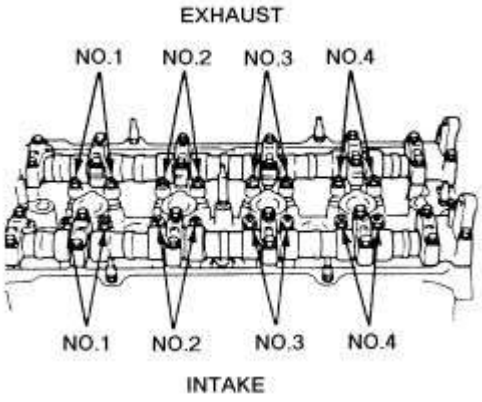
Holguras de las válvulas para 1993-95 Preludios sin VTEC son:

Ingesta: 0,003-0,004 en (0.07-0.11mm).
Escape: desde 0,006 hasta 0,007 en (0.15-0.19mm).

Holguras de las válvulas para 1993-95 Preludios con VTEC son:

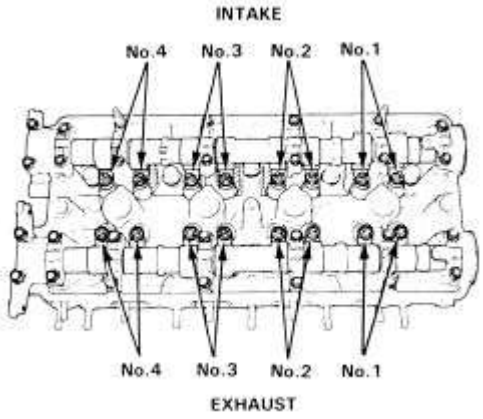
Ingesta: 0,006-0,007 en (0.15-0.19mm).
Escape: 0,007 a 0,008 en (0.17-0.21mm).

1. Con el encendido *en* OFF, retire la tapa de la válvula.
2. Establecer el número 1 pistón en el punto muerto superior (TDC). Las marcas de flecha hacia arriba o en las poleas deben estar en la parte superior, y las ranuras del TDC en el borde o el lado de la polea deben alinearse con la superficie de la culata. El rotor del distribuidor debe estar apuntando hacia el cable de la bujía Nº 1.
3. Controlar el juego en todas las válvulas para cilindros Nº 1 con un calibrador. El medidor debe pasar la brecha con ligero arrastre.



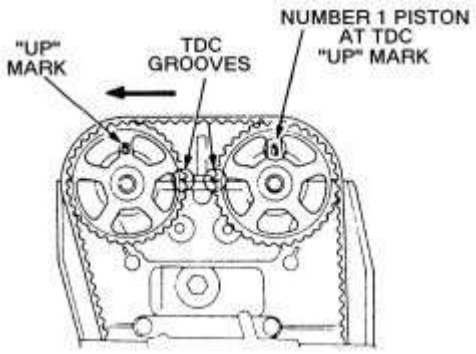
ENLARGE

Fig. Fig. La colocación de la válvula de DOHC Preludios para 1991: 9



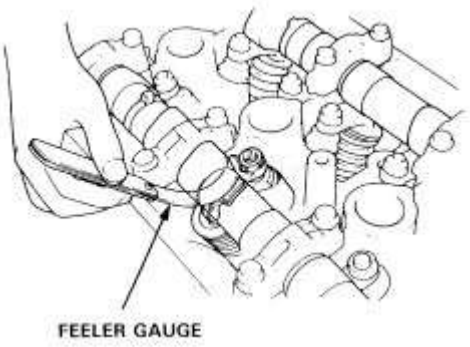
ENLARGE

Fig. Fig. La colocación de la válvula en 1992-95 DOHC Preludios: 10



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Colocación del motor en el PMS para No. 1 cilindro



ENLARGE

Fig. Fig. 12: En los motores DOHC, pasar la galga debajo del lóbulo de la leva para comprobar el juego de válvulas

4. Si el medidor pasa sin arrastre o no se puede insertar, ajuste de la siguiente manera:

A. Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste.

B. Gire el tornillo de ajuste para obtener el espacio libre apropiado.

C. Sostenga el tornillo de ajuste en la posición y apriete la tuerca de seguridad. Torque tuerca de seguridad correcta es de 20 ft. Lbs.(27 Nm) en modelos sin VTEC y 14 ft. Lbs. (20 Nm) en los modelos con VTEC. Después se aprieta la tuerca de seguridad, vuelva a comprobar la holgura y reajustar si es necesario.

5. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda (la polea leva girará 90 grados). Las marcas de flecha hacia arriba o deben estar en el lado de escape. El rotor del distribuidor debe apuntar a la número tres cable de la bujía. En este punto, las válvulas de cilindro No. 3 se pueden comprobar.Repita los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.

6. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda para que el No. 4 del pistón hasta el PMS. Ambas marcas de flecha hacia arriba o deben estar en la parte inferior y el rotor del distribuidor deben apuntar al cable número cuatro de la bujía. Las ranuras de la polea se alinean con la superficie del cabezal del cilindro y entre sí. Compruebe las válvulas para cilindros Nº 4. Repita los pasos de ajuste descrito anteriormente, según sea necesario.

7. Gire el cigüeñal 180 grados hacia la izquierda para que el No. 2 del cilindro hasta el PMS. Las marcas de flecha hacia arriba o deben estar en el lado de admisión. El rotor del distribuidor debe apuntar en el número dos de cable de la bujía. Revise todas las válvulas para cilindros Nº 2, repitiendo los pasos de ajuste descritos anteriormente como sea necesario.

8. Una vez que todas las válvulas se han ajustado y revisado de nuevo, vuelva a instalar la cubierta de la válvula en el motor. Vuelva a colocar la tapa del distribuidor. Arranque el motor y compruebe si hay fugas de aceite.

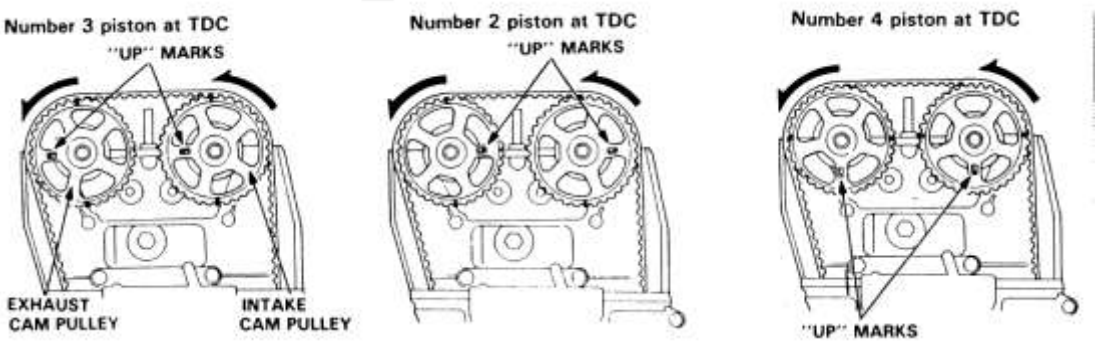


Fig. Fig. Posiciones de marcador para el establecimiento de los cilindros 3, 4 y 2 en el PMS;: 13 Motores DOHC

Batería, arranque y carga Sistemas

Impresión

Principios de funcionamiento básicos

Batería
La batería es el primer eslabón de la cadena de mecanismos que trabajan juntos para proporcionar el arranque del motor de automóvil. En la mayoría de los coches modernos, la batería es un plomo / ácido dispositivo electroquímico que consiste en seis 2v subsecciones (células) conectados en serie por lo que la unidad es capaz de producir aproximadamente 12v de presión eléctrica.Cada subsección consta de una serie de placas positivas y negativas llevó a cabo una corta distancia de separación, en una solución de ácido sulfúrico y agua.

Los dos tipos de placas son de metales diferentes. Esto provoca una reacción química que se creará, y es esta reacción que produce flujo de corriente desde la batería cuando sus terminales positivo y negativo están conectados a un aparato eléctrico tal como una lámpara o el motor. La transferencia continua de electrones finalmente convertir el ácido sulfúrico al agua, y hacer las dos placas idénticas en su composición química. Como la energía eléctrica se elimina de la batería, su salida de tensión tiende a caer. Por lo tanto, la medición de tensión de la batería y la composición electrolito de la batería son dos formas de comprobar la capacidad de la unidad para suministrar energía. Durante el arranque del motor, la energía eléctrica se elimina de la batería. Sin embargo, si el circuito de carga está en buen estado y las condiciones de funcionamiento son normales, el poder eliminado de la batería será reemplazado por el alternador que obligará a los electrones a través de la batería, invirtiendo el flujo normal, y la restauración de la batería a su estado original estado químico.

Sistema de arranque
El motor de la batería y de partida están unidos por cables eléctricos muy pesados diseñados para minimizar la resistencia al flujo de corriente. En general, el cable principal de alimentación que deja la batería va directamente al motor de arranque, mientras que otras necesidades del sistema eléctrico son suministrados por un cable más pequeño. Durante la operación de arranque, la energía fluye desde la batería al motor de arranque y está conectada a tierra a través del marco del coche y cinta de tierra negativo de la batería.

El motor de arranque es un diseño especial, un motor eléctrico de corriente continua capaz de producir una gran cantidad de energía para su tamaño. Una cosa que permite que el motor para producir una gran cantidad de poder es su tremenda velocidad de rotación. Se acciona el motor a través de un engranaje de piñón pequeño (unido a la armadura del motor de arranque), que impulsa la corona dentada del volante muy grande a una velocidad muy reducida. Otro factor que le permiten producir tanta potencia es que sólo se requiere un funcionamiento intermitente de la misma. Por lo tanto, se requiere poco margen para la circulación de aire, y los devanados puede ser incorporado en un espacio muy pequeño.

El solenoide de arranque es un dispositivo magnético que emplea la pequeña corriente suministrada por el circuito de arranque del interruptor de encendido.Esta acción magnética mueve un émbolo que se acopla mecánicamente el motor de arranque y se cierra el interruptor pesada de conectarlo a la batería. El circuito interruptor de arranque consiste en el interruptor de partida contenido en el interruptor de encendido, un interruptor de la transmisión neutral de seguridad o el interruptor de pedal del embrague, y el cableado necesario para conectar estos en serie con el solenoide de arranque o relé.

El piñón, un engranaje pequeño, está montado en un embrague de transmisión de una manera. Este embrague está estriado para el eje del inducido de arranque. Cuando el interruptor de encendido se trasladó al *START* posición, el émbolo del solenoide se desliza el piñón hacia la corona dentada del volante a través de un collar y la primavera. Si los dientes del piñón y el volante

partido correctamente, el piñón se acoplará con el volante de inercia inmediatamente.Si los dientes del engranaje trasero entre sí, el resorte se comprimen y se obligarán a los engranajes de la malla, tan pronto como el motor de arranque gira lo suficiente para permitir que lo hagan. A medida que el émbolo del solenoide alcanza el final de su recorrido, que cierra los contactos que conectan la batería y motor de arranque y luego se arranca el motor.
Tan pronto como el motor arranque, la corona dentada del volante comienza a girar lo suficientemente rápido como para conducir el piñón a una tasa extremadamente alta de la velocidad. En este punto, el embrague unidireccional comienza permitiendo que el piñón gire más rápido que el eje de arranque de modo que el motor de arranque no funcionará a una velocidad excesiva. Cuando el interruptor de encendido se libera de la posición de arranque, el solenoide se desactiva, y un resorte empuja el engranaje de interrumpir el flujo de corriente al motor de arranque de malla.

Algunos titulares emplean un relé separado, montado lejos de la entrada, para cambiar la corriente del motor y del solenoide encendido y apagado. El relé sustituye el interruptor eléctrico del solenoide, pero no elimina la necesidad de un solenoide montado en el motor de arranque se usa para enganchar mecánicamente los engranajes de accionamiento de arranque. El relé se utiliza para reducir la cantidad de corriente que el interruptor de arranque debe llevar.

Cargando sistema
El sistema de carga del automóvil proporciona energía eléctrica para el funcionamiento del sistema de encendido del vehículo, sistema de arranque y todos los accesorios eléctricos. La batería sirve como una subida de tensión o tanque de almacenamiento, almacenamiento (en forma química) la energía producida originalmente por el alternador accionado por el motor. El sistema también proporciona un medio de regulación de salida para proteger la batería contra posible sobrecarga y para evitar una tensión excesiva a los accesorios.

La batería de almacenamiento es un dispositivo químico que incorpora placas de plomo paralelas en un tanque que contiene una solución de ácido / agua sulfúrico. Placas adyacentes son un poco diferentes, y la reacción química de las dos placas disímiles produce energía eléctrica cuando la batería está conectado a una carga, como el motor de arranque. La reacción química es reversible, de modo que cuando el generador está produciendo una tensión (presión eléctrica) mayor que la producida por la batería, la electricidad es forzado en la batería, y la batería se devuelve a su estado de carga completa.

Automóviles nuevos usan alternando generadores o alternadores de corriente, ya que son más eficientes, se pueden girar a velocidades más altas, y tienen menos problemas de pincel. En un alternador, el campo gira mientras que todos los pases actuales producidos sólo a través del devanado del estator. Los cepillos se apoyan contra los anillos de deslizamiento continuas. Esto hace que la corriente producida para invertir periódicamente la dirección de su flujo.Diodos (válvulas unidireccionales eléctricos) bloquean el flujo de la corriente de viajar en la dirección equivocada. Una serie de diodos está conectado entre sí para permitir el flujo alterna del estator a rectificar de nuevo a 12 voltios de corriente continua para su uso por el sistema eléctrico del vehículo.

La función de regulación de tensión se realiza mediante un regulador. El regulador se construye a menudo en al alternador; este sistema se denomina un regulador integrado o interna.

Entendimiento Electricidad Básica

Impresión

Para cualquier sistema eléctrico funcione, debe hacer un circuito completo. Esto simplemente significa que el flujo de alimentación de la batería debe hacer un círculo completo.Cuando un componente eléctrico está funcionando, la potencia fluye desde la batería a los componentes, pasa a través del componente (carga) haciendo que la función, y vuelve a la batería a través de la trayectoria a tierra del circuito.Esta planta puede ser otro cable o la parte metálica real del coche en función de cómo el componente está diseñado.

Tal vez la manera más fácil de visualizar esto es pensar en la conexión de una bombilla con dos cables que se le atribuye a la batería. Si uno de los dos cables se adjuntó al borne negativo de la batería y el otro cable a la (+) de positivo, la bombilla sería la luz y el circuito estaría completa. Electricidad podría seguir un camino desde la batería a la bombilla y de vuelta a la batería. No

es difícil ver que con cables más largos en nuestra bombilla, podría ser montado en cualquier lugar del coche. Además, uno de los cables podría estar equipado con un interruptor de modo que la luz se podría encender y apagar a voluntad.Varios otros artículos podrían añadirse a nuestro circuito primitiva para hacer el flash de luz, más brillante o más tenue bajo ciertas condiciones o aconsejar al usuario que ha quemado.

Algunos componentes de automoción están conectados a tierra a través de sus puntos de montaje. La corriente eléctrica pasa por el chasis del vehículo y vuelve a la batería a través de la tierra (-) del cable; si te fijas, verás que el cable de tierra de la batería se conecta entre la batería y el cuerpo del coche.

Cada circuito completo debe incluir una "carga" (algo para utilizar la electricidad procedente de la fuente). Si se va a conectar un cable entre los dos terminales de la batería (NO hacerlo) sin la bombilla, la batería podría tratar de entregar la totalidad de su fuente de alimentación de un polo a otro casi instantáneamente.Se trata de un corto circuito. La electricidad está tomando un atajo para llegar al suelo y no está siendo utilizado por cualquier carga en el circuito. Este flujo eléctrico repentina e incontrolada puede causar un gran daño a otros componentes en el circuito y se puede desarrollar una enorme cantidad de calor. Un corto en un mazo de cables del automóvil puede desarrollar calor suficiente para fundir el aislamiento de todos los cables que rodean y reducir un cable de alambre múltiple a uno triste trozo de plástico y cobre. Dos causas comunes de los cortocircuitos se rompen el aislamiento (exponiendo así el cable al contacto con superficies metálicas que rodean u otros cables) o un interruptor fallado (los pasadores en el interior del interruptor vienen fuera de lugar y se tocan entre sí).

Algunos de los componentes eléctricos que requieren una gran cantidad de corriente para operar también tienen un relé en su circuito. Dado que estos circuitos tienen una gran cantidad de corriente (amperaje o amperios), el espesor del alambre en el circuito (calibre del cable) es también mayor. Si este gran cable se conecta desde la carga hasta el interruptor de control en el tablero, el interruptor tendría que llevar la carga de alto amperaje y el guión sería el doble de grande para dar cabida a los arneses de cableado tan gruesa como la muñeca. Para evitar estos problemas, se usa un relé. Las grandes cables en el circuito están conectados desde la batería a un lado del relé y desde el lado opuesto del relé a la carga. El relé está normalmente abierta, evitando que la corriente pase a través del circuito. Un cable adicional, más pequeña se conecta desde el relé para el interruptor de control para el circuito.Cuando el interruptor de control se enciende, motivos el cable más pequeño para el relé y completa su circuito. El interruptor principal en el interior del relé se cierra, el envío de potencia al componente sin el encaminamiento de la alimentación principal a través del interior del coche. Algunos circuitos comunes que pueden utilizar relés son la bocina, faros, sistemas de desempañador de luneta trasera y el motor de arranque.

Es posible que las oleadas más grandes de corriente al pasar por el sistema eléctrico de su coche. Si este aumento de la corriente eran para llegar a la carga en el circuito, podría quemar a cabo o severamente dañarlo. Para evitar esto, fusibles, interruptores automáticos y / o enlaces fusibles están conectados a los cables de alimentación del sistema eléctrico. Estos elementos no son más que un punto débil incorporada en el sistema. Es mucho más fácil ir a una ubicación conocida (la caja de fusibles) para ver por qué un circuito es inoperante que a diseccionar 15 pies de cableado debajo del tablero, en busca de lo que pasó.

Cuando una corriente eléctrica de potencia excesiva pasa a través del fusible, el fusible se funde y se rompe el circuito, lo que impide el paso de corriente y la protección de los componentes.

Un interruptor de circuito es básicamente un fusible de auto reparación. Se abrirá el circuito de la misma manera como un fusible, pero cuando ya sea a corto o se elimina la oleada desploma, el disyuntor se reinicia y no necesita reemplazo.

Un enlace fusible (fusible o enlace principal) es un alambre que actúa como un fusible. Uno de ellos es normalmente conectado entre el relé de arranque y el mazo de cables principal bajo el capó. Desde el primer plato es el más alto consumo eléctrico en el coche, un cortocircuito interno durante el arranque podría dirigir unos 130 amperios en los lugares equivocados. Considere el potencial de daño de la introducción de esta corriente en un sistema cuyo cableado tiene una potencia de 15 amperios y vas a entender la necesidad de protección. Desde este enlace es muy temprano en la trayectoria eléctrica, es el primer lugar para buscar si nada en las obras de coche pero la batería parece estar cargado y está bien conectado.

Problemas eléctricos generalmente caen en una de tres áreas:

El componente que no está funcionando no está recibiendo corriente.
El componente está recibiendo alimentación pero no usarlo o usarlo incorrectamente (fallo de un componente).
El componente no está bien conectado a tierra.

El circuito se puede se puede comprobar con una luz de prueba y un cable de puente. La luz de prueba es un dispositivo que se parece a un destornillador en punta con un alambre en un extremo y una bombilla en su mango. Un cable de puente es simplemente un trozo de alambre con pinzas de cocodrilo en cada extremo. Si un componente no funciona, debe seguir un plan sistemático para determinar cuál de las tres causas es el villano.

1. Encienda el interruptor que controla el elemento inoperante.

Algunos elementos sólo funcionan cuando el interruptor de encendido
EN.

2. Desconecte el cable de la fuente de alimentación del componente.
3. Conecte el cable de tierra de la luz de prueba a una buena masa de metal.
4. Toque la sonda de final de la luz de prueba con el cable de alimentación;si hay corriente en el cable, la luz en la luz de prueba se encenderá.Ahora ha establecido que la corriente está consiguiendo al componente.
5. Gire el interruptor de encendido o el tablero *OFF* y vuelva a conectar el cable al componente.

Si la luz de prueba no se enciende, entonces el problema es entre la batería y el componente. Esto incluye todos los interruptores, fusibles, relés y la propia batería. El siguiente lugar para buscar es la caja de fusibles; comprobar cuidadosamente ya sea a simple vista o mediante el uso de la luz de prueba a través de los clips de fusibles. La forma más fácil de comprobarlo es simplemente reemplazar el fusible. Si el fusible está quemado, y sobre la sustitución, de inmediato se funde de nuevo, hay un corto entre el fusible y el componente. Esto es generalmente (no siempre) un signo de un cortocircuito interno en el componente. Desconecte el cable de alimentación en el componente de nuevo y cambiar el fusible; Si el fusible se lleva a cabo, el componente es el problema.

Si todos los fusibles están bien y el componente no está recibiendo alimentación, encontrar el interruptor de circuito. Omitir el detector con el cable de puente. Esto se realiza mediante la conexión de un extremo del puente para el cable de alimentación que entra en el conmutador y el otro extremo al cable dejando el interruptor. Si el componente viene a la vida, el interruptor ha fallado.

ADVERTENCIA
Nunca sustituir el puente para el componente. El circuito necesita la carga eléctrica del componente. Si se omite, te causará un cortocircuito.

Comprobación de la planta para cualquier circuito puede significar rastreo de cables para el cuerpo, las conexiones de limpieza o apretando los pernos de montaje para el componente en sí. Si el cable de puente puede ser conectado a el caso del componente o conector de tierra, se puede conectar a tierra el otro extremo a una pieza de metal sólida limpia en el coche. Una vez más, si el componente comienza a trabajar, has encontrado el problema.

Una búsqueda sistemática a través de los fusibles, conectores, interruptores y el componente en sí casi siempre producirán una respuesta. Conectores sueltos y / o corroídas, sobre todo en circuitos de tierra, se están convirtiendo en un problema mayor en los coches modernos. Las computadoras y los sistemas de a bordo electrónicos (de estado sólido) son muy sensibles a motivos indebidos y cambiarán su función drásticamente si se da.

Recuerde que para cualquier circuito eléctrico funcione, todas las conexiones deben estar limpios y apretados.

- **Motor eléctrico**

Alternador

Impresión

El alternador convierte la energía mecánica que es suministrada por la correa de transmisión en energía eléctrica por inducción electromagnética. Cuando el interruptor de encendido se coloca *EN, la corriente fluye desde la batería, a través de la luz del sistema de carga, con el regulador de tensión y finalmente al alternador.*
Cuando se arranca el motor, la correa de transmisión convierte el campo giratorio (rotor) en los devanados estacionarios (estator), la inducción de corriente alterna. Esta corriente alterna es convertida en corriente continua utilizable por el rectificador de diodos. La mayor parte de esta corriente se utiliza para cargar la batería y alimentar los componentes eléctricos del vehículo. Una pequeña parte se devuelve a los bobinados de campo del alternador que le permite aumentar su potencia de salida. Cuando la corriente en los devanados de campo alcanza un voltaje de control predeterminada, los motivos del regulador de tensión del circuito, de impedir cualquier aumento adicional. El ciclo se continuó de modo que la tensión permanece constante.

Todos los presentes Hondas día utilizan un alternador nominal de 12 voltios.(Salida exacta debería ser mayor, en general 13,5-15,1 voltios.) Amperaje pueden variar según el año, modelo y accesorios. Todos utilizan ya sea un regulador de voltaje transistorizado, no ajustable o controlar la salida del alternador a través de la computadora del motor (ECU) que se utiliza para la inyección de combustible. Los 1984-87 Preludios utilizan un regulador externo montado en la torre de amortiguador derecho; todos los demás están contenidas dentro de la caja del alternador.

PRECAUCIONES

Para evitar daños en el alternador, el regulador y la ECU, se deben tomar las siguientes medidas de precaución cuando se trabaja con el sistema eléctrico.

1. Nunca invertir las conexiones de la batería. Compruebe siempre la polaridad de la batería visualmente. Esto se debe hacer antes de realizar cualquier conexión para asegurarse de que todas las conexiones se corresponden con la polaridad tierra de la batería del vehículo.
2. Baterías elevadores deben estar conectados correctamente. Asegúrese de que el cable positivo de la batería auxiliar está conectado al terminal positivo de la batería que está recibiendo el impulso.
3. Desconecte los cables de la batería antes de usar un cargador rápido; El cargador tiene una tendencia a forzar corriente a través de los diodos en la dirección opuesta. Esto causa daño.
4. No utilice nunca un cargador rápido como un refuerzo para arrancar el coche.
5. Nunca desconecte los conectores del alternador o regulador, mientras que el motor está en marcha.
6. No conecte a tierra el terminal de salida del alternador.
7. No haga funcionar el alternador en un circuito abierto con el campo lleno de energía.
8. No intente polarizar el alternador.
9. Desconecte los cables de la batería y quitar el alternador antes de utilizar un soldador de arco eléctrico en el vehículo.
10. Proteger el alternador de la humedad excesiva. Si el motor está a vapor limpiar, cubrir o quitar el alternador.

PRUEBAS

Honda recomienda el uso de la (probador o un sistema de carga equivalente) IVA-40 Sun para la prueba del sistema de carga. Siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante de equipos de prueba.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El alternador se monta generalmente baja en el motor en el lado del cortafuegos. Esto hace que un acceso muy torpe. El trabajo debe ser hecho tanto over-the-guardabarros y desde abajo, dependiendo de su agilidad y su alcance. Siempre que los trabajos se va a realizar desde abajo, el vehículo debe ser apoyada con seguridad en soportes de gato. Si sólo se admite la parte delantera, el freno de estacionamiento se debe aplicar y las ruedas traseras firmemente bloqueado. Una vez elevado, el escudo grava o salpicaduras debe ser retirado de debajo del motor.

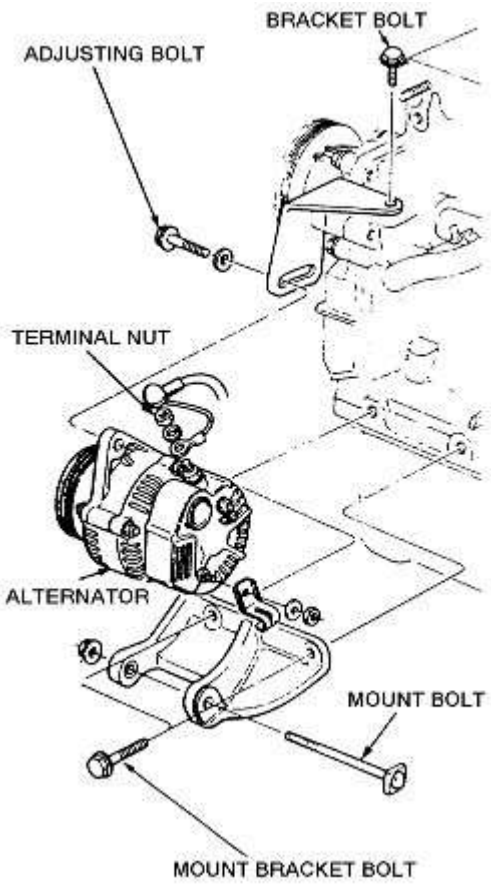
1984-85 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de mazo de cables del alternador y quite la tuerca terminal.
3. Retire el alternador perno de ajuste; aflojar la tuerca en el tornillo de montaje.
4. Gire el alternador hacia el motor; quitar la correa.
5. Quite los tornillos que sujetan el soporte del alternador al motor y quitar el alternador con el soporte.

Instalar:

6. Instale el alternador y el soporte. Una vez en posición con los pernos apretadas a mano, instalar la correa. Apriete los tornillos del soporte de montaje y el alternador de montaje (pivote) perno de 33 ft. Lbs. (45 Nm).



ENLARGE

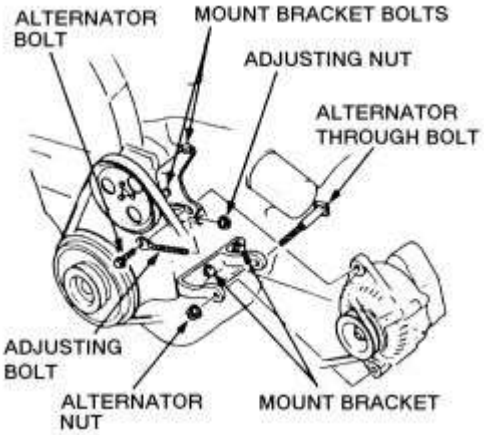
Fig. Fig. 1: montaje en 1984-85 Acuerdos Alternador

7. Instale el perno de ajuste, ajuste el cinturón y apriete la tuerca a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
8. Instale el conector de mazo de cables y asegurar la tuerca terminal.
9. Vuelva a conectar el cable negativo de la batería.
10. Si el vehículo se elevó, vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.Bajar el vehículo al suelo.

1986-1989 Acuerdo

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo.
3. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del vehículo.
4. Desconecte el eje de transmisión izquierda desde el muñón de la dirección. Consulte **Tren de accionamiento** para el procedimiento.
5. Desconecte el conector multi-pin de la parte posterior del alternador.Retire el clip del soporte de arnés.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: montaje en 1986-89 Acuerdos Alternador

6. Retire la tuerca terminal y desconecte el cable blanco de la terminal B.
7. Retire el pivote del alternador o el tornillo superior y la tuerca, luego retire la correa de la polea del alternador.
8. Apoyar el alternador; quitar el perno a través y quitar el alternador.
9. El montaje del alternador o el soporte se puede retirar si se desea.

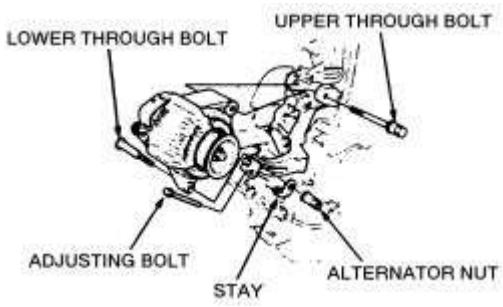
Instalar:

10. Montar el alternador en su montura; instalar el dedo apretado perno pasante. Montar la correa en la polea.
11. Instale el perno del alternador superior. Asegúrese de que pasa por el ojo del tornillo de ajuste.
12. Ajuste la tensión de la correa. Apriete la tuerca en el perno a través de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y apriete el tornillo superior a 17 ft. Lbs. (24 Nm).
13. Instale el cable blanco en la terminal B y apriete la tuerca.
14. Instale el arnés multi-pin para el alternador y asegurar el clip (s) arnés.
15. Vuelva a instalar el eje de transmisión izquierda al muñón de la dirección.
16. Instale el protector contra salpicaduras. Baja el coche al suelo.
17. Conecta el cable negativo de la bateria.

1990-93 Acuerdo

Vea la Figura 3

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento completo.
3. Quitar el actuador de control de crucero, pero no desconecte el cable de accionamiento; simplemente mueva la unidad fuera del camino con el cable conectado.
4. Desconecte el conector eléctrico multi-pin.
5. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
6. Afloje el perno de ajuste; quitar la tuerca del alternador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: montaje en 1990-93 Acuerdos Alternador

7. Retire la correa de la polea del alternador.
8. Retire el perno de ajuste, menor perno pasante y la estancia apoyo a la pequeña.
9. Apoyar el alternador. Quite el perno a través de la parte superior y quitar el alternador.
10. Si lo desea, retire el alternador soportes de montaje.

Instalar:

11. Si se eliminaron los corchetes del alternador, vuelva a instalarlos.Escudo de los pernos con un sellador de roscas o bloqueo de rosca líquido. Instale los pernos del soporte y apriete a 36 pies. Lbs. (50 Nm).
12. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través de la parte superior y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
13. Instale la pequeña estancia, menor perno pasante y el perno de ajuste.Asegúrese de que el perno de ajuste se ha instalado correctamente.
14. Instale la correa. Instale la tuerca del alternador. Ajuste la tensión de la correa. Apriete la tuerca del alternador a 19 ft. Lbs. (26 Nm).
15. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
16. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
17. Instale el actuador de control de crucero.
18. Instale la bomba de la dirección asistida.
19. Conecta el cable negativo de la bateria.

1994-95 Acuerdo

Ver Figura 4

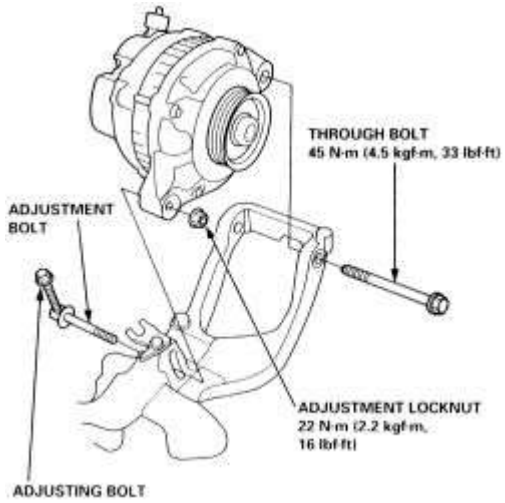
EXCEPTO modelos V-6

1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para los procedimientos.

3. Desenchufe el multi-conector de la parte posterior del alternador.
4. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
5. Afloje el perno pasante, tuerca de ajuste, y el perno de ajuste.
6. Retire la correa del alternador.
7. Retire la tuerca de ajuste y el tornillo.
8. Retire el perno pasante y el alternador.

Instalar:

9. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
10. Instale el perno de ajuste y la tuerca.
11. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete la tuerca de seguridad de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
12. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
13. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
14. Instale la bomba de la dirección asistida.
15. Conecte el cable positivo de la batería, y luego el cable negativo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: montaje en 1994-95 Acuerdos Alternador

MODELOS V-6

1. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
2. Desenchufe el multi-conector de la parte posterior del alternador.
3. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.
4. Afloje el perno pasante, tuerca de ajuste, y el perno de ajuste.
5. Retire la correa del alternador.
6. Retire el conjunto del perno perno de ajuste / ajuste y la tuerca de seguridad.
7. Retire el perno pasante y el alternador.

Instalar:

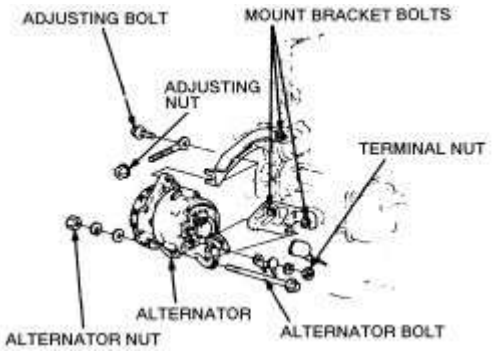
8. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno a través y apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
9. Instale el conjunto del perno perno de ajuste / ajuste y la tuerca de seguridad.
10. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete la tuerca de seguridad de 16 pies. Lbs. (22 Nm).

11. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
12. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
13. Conecte el cable positivo de la batería, y luego el cable negativo.

1984-1987 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

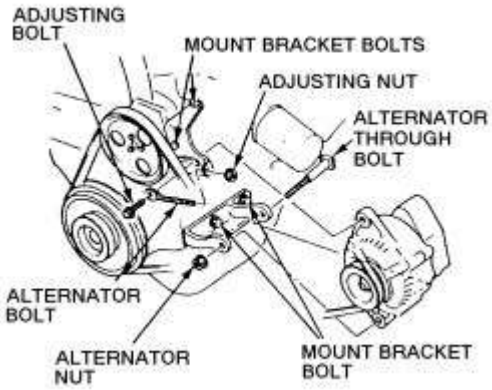
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el conjunto del filtro de aire.
3. En los motores con carburador, desconecte el mazo de cables del motor.El conector utiliza pestañas en la parte superior e inferior de bloqueo;levantar ambas pestañas al mismo tiempo antes de apretar el conector suelto.
4. En los motores de combustible inyectado, Desenchufe el conector del alternador y retire el clip en el soporte del arnés.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: montaje en 1984-87 Preludios carburador alternador

5. Retire la tuerca de la terminal; eliminar el cableado.
6. En los motores con carburador, quitar el alternador perno de ajuste y la tuerca, luego retire la correa de la polea. En los motores de inyección de combustible, retire el perno del alternador y la tuerca y quite la correa de la polea.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Alternador montaje en 1984-87 combustible inyectado Preludios

7. Retire el alternador perno pasante (perno inferior) y quitar el alternador.
8. Los soportes de montaje pueden ser removidos si se desea.

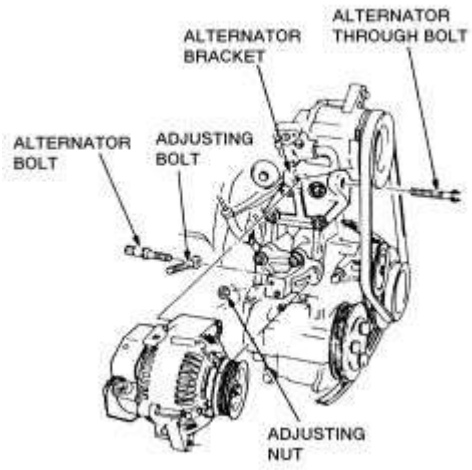
Instalar:

9. Instale los soportes de montaje si se eliminaron. Apriete los tornillos a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
10. Montar el alternador en su posición e instale el perno a través.
11. Instale la correa. Instale el perno de ajuste o alternador superior.Asegúrese de que el regulador está colocado correctamente.
12. Ajuste el cinturón. Apriete la tuerca del alternador inferior o perno a 33 ft. Lbs. (45 Nm). Apriete el alternador superior o tuerca de ajuste a 17 ft. Lbs. (24 Nm).
13. Instale el cableado de la clavija de conexión y apriete la tuerca terminal.
14. Enganche el conector del arnés de cableado al alternador.
15. Instale la caja del filtro de aire.
16. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-91 Preludio

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector del alternador del alternador; quitar el clip del mazo de cables del soporte.
3. Retire la tuerca de la terminal; eliminar el cableado desde el terminal.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: montaje en 1988-91 Preludios Alternador

4. Afloje el perno pasante y la tuerca de ajuste.
5. Quite el perno del alternador, luego retire la cinta.
6. Retire el perno a través y quitar el alternador.

Instalar:

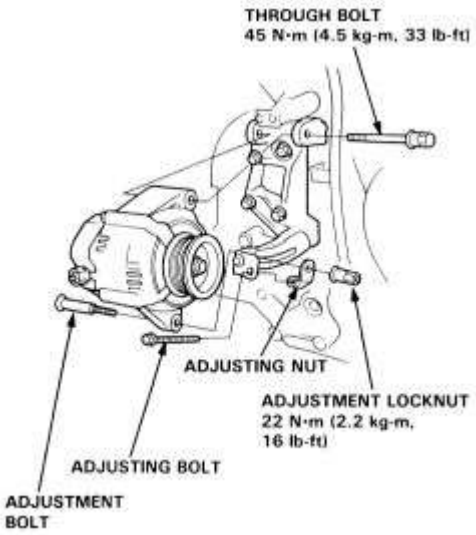
7. Instale el alternador en posición y ajustar el perno a través.
8. Instale la correa en la polea, a continuación, instalar el perno del alternador. Asegúrese de que el perno del alternador se acopla con el ajustador.

9. Ajuste el cinturón. Apriete el perno a través de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y el perno del alternador a 18 ft. Lbs. (25 Nm).
10. Instale el cableado en el terminal y fije la tuerca.
11. Asegure el conector del arnés de cableado al alternador.
12. Conecta el cable negativo de la bateria.

1992-95 Preludio

Ver Figura 8

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la bomba de la dirección asistida. Consulte **Suspensión y Dirección** para el procedimiento completo.
3. Quitar el actuador de control de crucero, pero no desconecte el cable de accionamiento; simplemente mueva la unidad fuera del camino con el cable conectado.
4. Desconecte el conector eléctrico multi-pin.
5. Retire la tuerca terminal y retire el cable de la terminal.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: montaje en 1992-95 Preludios Alternador

6. Afloje el perno a través, luego afloje la tuerca de ajuste y perno.
7. Retire la correa del alternador.
8. Retire el perno de ajuste y la tuerca.
9. Quite el perno a través de, a continuación, quitar el alternador.

Instalar:

10. Montar el alternador en su lugar. Instale el perno pasante apretadas a mano superior.
11. Instale el perno de ajuste y la tuerca.
12. Instale la correa y ajuste la tensión. Apriete el perno a través de 33 ft. Lbs.(45 Nm) y la contratuerca de ajuste a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
13. Conecte el cable a la terminal y apriete la tuerca.
14. Enganche el conector multi-pin para el alternador.
15. Instale el actuador de control de crucero.
16. Instale la bomba de la dirección asistida.

17. Conecta el cable negativo de la bateria.

Batería

Impresión

Por favor, consulte **Mantenimiento de rutina** para el mantenimiento y cuidado de la batería.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

La batería se encuentra en el compartimiento del motor en todos los modelos.

1. Asegúrese de que el interruptor de encendido *en* OFF.
2. Desconecte el cable negativo de la batería primero, luego el cable positivo de la batería.
3. Retire las tuercas de fijación de la batería de sujeción, la pinza y la batería del vehículo.
4. Para instalar, invierta los procedimientos de remoción; asegúrese de que la batería está colocada correctamente en la bandeja de la batería.Asegúrese de que el dispositivo de retención de la batería esté bien sujeta.

Antes de volver a instalar una batería vieja, la limpieza de los bornes de la batería y los conectores de terminales es muy recomendable.

5. Conecte el cable positivo de la batería primero, luego el cable negativo de la batería. Cubra las terminales de la batería con una grasa no metálicos; esto mantendrá los terminales se oxide.

Distribuidor

Impresión

El distribuidor es el dispositivo encargado de enviar la chispa a la bujía correcta. Se trata esencialmente de un interruptor giratorio, girando la corriente de encendido y apagado para cada terminal. Para los vehículos incluidos en esta información, todos los distribuidores son accionados directamente por un árbol de levas y están montados en el extremo de la cabeza. Algunos distribuidores emplean una combinación de sistema de avance mecánico y vacío. Estos sistemas hacen que la sincronización de la chispa para cambiar en proporción a la velocidad y carga del motor. Algunos motores también emplean retard vacío. En el 1990-95 Accord y 1988-1995 combustible inyectado Preludio, el sistema es totalmente electrónico, con todo el control de temporización manejado por el equipo de inyección de combustible Programa. No se utiliza ningún avance mecánico o vacío.

Una inspección visual del distribuidor revelará su tipo de avance; si sólo una manguera de vacío está presente, corriendo a una carcasa de diafragma circular en la parte del distribuidor, el sistema utiliza sólo de avance de vacío.Dos mangueras indican un sistema de avance y de retardo. No hay mangueras indica un sistema totalmente electrónico.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Usando cinta adhesiva, retire los cables de las bujías de la tapa y numerarlas para la instalación, ya que se eliminan. Tapas de distribuidor de fábrica tendrán una marca que indica el cilindro Nº 1.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío, el cable principal y el cable de alta tensión. Algunos de los primeros modelos requieren la desconexión de estos cables a la bobina. Etiquete y desconecte todos los conectores de cables externos en el distribuidor.
3. Quite el perno (s) de sujeción y retire el distribuidor de la cabeza.

4. Retire y deseche la junta tórica del eje del distribuidor.

Instalar

5. Usando una nueva junta tórica, instalarlo en el eje del distribuidor.Escudo ligeramente con aceite de motor limpio.
6. Las patillas de accionamiento en el extremo del eje del distribuidor están ligeramente desplazados para que coincida con el desplazamiento en el extremo del árbol de levas. Coloque el eje del distribuidor de una coincidencia aproximada, luego coloque el distribuidor en su lugar.

El distribuidor sólo se contratará la leva en la posición de juego correcto. Este diseño iluminado permite al distribuidor para instalar correctamente independientemente de la posición del motor, incluso si el motor se volvió con el distribuidor eliminado.

7. Asegúrese de que el orejetas de transmisión se dedican correctamente y que la junta tórica está en su lugar. Instale los pernos de retención centrado en los montes y simplemente cómodo suficiente para mantener el distribuidor en su lugar.
8. Vuelva a conectar el cableado externo e instalar los cables de las bujías.Revise su colocación.
9. Arranque el motor y establezca el calendario. Apriete los tornillos del distribuidor.

Envío de Unidades y Sensores

Impresión

Esta partida comprende únicamente los sensores del motor no relacionadas con los controles del motor ordenador, ya sea para los vehículos inyectados con carburador o de combustible. Sensores de control del motor están cubiertos de **Facilidad de conducción y emisiones** *Controles.*

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Remitente de presión de aceite

Ver Figura 1

El interruptor de presión de aceite que envía es un interruptor de encendido y apagado controlado por la presión del aceite en el sistema de lubricación. En condiciones normales, el interruptor se mantiene abierto por la fuerte presión de aceite. En caso de que la caída de presión de aceite por debajo de los niveles aceptables, el interruptor se cerrará, al encender la luz de advertencia de presión de aceite en el panel de instrumentos. En muchos casos, este circuito se comunica tanto con la ECU del motor o de la Unidad de Control Integrado.Cuando se recibe un mensaje de baja presión de aceite, cualquiera de estas unidades puede causar la acción protectora que deben tomarse como apagar el relé de la bomba de combustible. Al cerrar el motor apagado, el sistema intenta protegerse de un daño más severo debido a la falta de lubricación.

El transmisor de presión de aceite se encuentra en o cerca de la base del filtro de aceite. En 1984-1989 y 1984-1987 Acuerdos Preludios, el remitente se enrosca en la base del filtro de aceite. En 1990-1995 Acuerdos (excepto V-6) y 1988-1995 Preludios, busca por encima o por debajo del filtro de aceite, roscado en el lado del bloque del motor. El V-6 Acuerdos, se enrosca en el bloque por encima del filtro de aceite al lado de la polea del cigüeñal.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En algunos modelos, el transmisor de presión de aceite se enrosca en la base del filtro de aceite

El nivel de disparo para el interruptor de presión de aceite es generalmente muy baja; si la luz de advertencia del aceite se enciende durante la conducción, apague el motor INMEDIATO! NO suponga que el vehículo es más que suficiente aceite; una caída de presión repentina suele indicar un problema mecánico en el interior del motor.

Para quitar el sensor, asegúrese de que el interruptor de encendido está*apagado, desconecte el cableado del sensor.* Con una llave del tamaño adecuado, desenroscar el sensor. Los hilos se recubren con sellador; puede ser rígida a girar. Tenga cuidado de no dañar los componentes que rodean.

Al instalar el sensor, recubrir las roscas con un sellador aceite-prueba que no se endurezca o compuesto. Instale el sensor, apriete a 13 pies. Lbs. (18 Nm).Conecte el cable al remitente o arnés. Vuelva a revisar el nivel de aceite en la varilla si había alguna fuga o derrame durante la reparación.

Si es siempre necesario realizar una prueba de presión de aceite en el motor, el indicador de presión se debe conectar en el puerto sensor de presión de aceite después de retirar el sensor.

Termómetro de refrigerante del remitente

El remitente de temperatura del refrigerante es una resistencia variable. Los cambios en la temperatura del refrigerante afectan el camino de tierra para el indicador de temperatura en el panel de instrumentos. Esta unidad o el sensor envía no debe ser confundido con otros emisores de temperatura o sensores relacionados con el control del motor o el sistema de combustible a través del ordenador o sensores utilizados para el control del aire acondicionado. Algunos modelos tienen hasta seis sensores e interruptores reaccionan a la temperatura del refrigerante.

En 1984-1989 con carburador Acuerdos, el sensor se encuentra en la parte inferior del colector de admisión. Por lo general, en la compañía con varios otros sensores y mangueras y puede ser reconocido por el hecho de que sólo se alimenta un alambre; que es el que está sin las mangueras de vacío. En 1990-1995 Acuerdos (excepto V-6), el emisor del indicador se encuentra en la parte trasera de la culata; que es el menor de los dos sensores que se encuentran allí. El V-6 Acuerdos, que se encuentra en el tubo de refrigerante de cruce en el lado transeje del motor. Es el más pequeño de los dos sensores al lado del perno de purga.

En 1984-1987 Preludios con carburador, el remitente medidor se encuentra bajo en el colector de admisión por debajo de la válvula EGR. Para carburador 1988-1990 Preludios y combustible inyectado Preludios a 1991, el sensor se encuentra en la caja del termostato en la parte posterior de la cabeza del cilindro. El sensor es reconocible por el solo alambre de funcionamiento a la misma y la falta de mangueras de vacío. En 1992-1995 Preludios, es el pequeño sensor al lado de la caja del termostato.

1. Con el encendido *en OFF* y el motor frío, drene el refrigerante a un nivel mínimo por debajo del nivel del sensor.
2. Desconecte el cable o conector de mazo del sensor.
3. Retire el sensor con una llave del tamaño correcto. Contener el derrame del líquido refrigerante.
4. Instale el nuevo sensor, apretándolo a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
5. Conecte el cableado.
6. Vuelva a llenar el refrigerante hasta el nivel adecuado.

Ventilador del radiador Interruptor
Este interruptor es el controlador principal de la operación del ventilador (s) utilizado para la refrigeración del radiador. Cuando el líquido refrigerante en el sistema alcanza una temperatura predeterminada, el interruptor del ventilador se cierra y completa un circuito. Los aficionados serán llevados adelante.Generalmente, el conmutador se comunica con el relé del ventilador, aunque los coches más tarde PGM-FI envían la señal a través de uno de los muchos controladores de estado sólido primero. No asuma que el interruptor es el único componente en el circuito del ventilador del radiador que controla su funcionamiento. Hay muchos otros componentes cuyo fallo puede impedir que el ventilador del radiador de operar. Si los ventiladores no funcionan cuando el motor está muy caliente, compruebe los fusibles primero.

En todos los vehículos excepto 1990-95 Acuerdos y 1992-95 Preludios, el interruptor del ventilador se encuentra en la parte inferior del radiador. En 1990-95 Acuerdos (excepto V-6) y 1992-95 Preludios, el interruptor se encuentra en la carcasa en el extremo posterior del tubo de refrigerante de conexión. Esta es la tubería a lo largo del exterior del motor, justo por encima del filtro de aceite. El interruptor de la única componente eléctrico en la carcasa. En el Acuerdo de V-6, se enrosca en el lado de la tubería de refrigerante de cruce (no al lado del perno de purga) en el lado transeje del motor.

1. Con el encendido *en OFF* y el motor frío, drenar el radiador a un nivel mínimo por debajo del sensor. En algunos modelos, esto significa que el radiador debe estar vacío. Utilice una bandeja de recogida de capacidad suficiente.
2. Desconecte el cableado del sensor.
3. Retire el sensor desenroscándolo. En las unidades de radiador montado, tenga mucho cuidado de no dañar el sensor de montar o el radiador.
4. Instale el nuevo sensor. Apriete unidades montadas radiador a 17 ft. Lbs.(23 Nm). En 1990-93 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apriete el interruptor en la vivienda a 20 pies. Lbs. (28 Nm). En 1994-95 Acuerdos, apriete a 17 pies. Lbs. (24 Nm).
5. Conecte el cableado al sensor.
6. Vuelva a llenar el refrigerante.

Bajo remitente de combustible
El remitente o el interruptor de control de la luz baja de combustible en el panel de instrumentos es integral con el remitente del nivel de combustible que controla el indicador de combustible. Ambos se encuentran en el depósito de combustible. Para la eliminación del depósito y el remitente, consulte **Fuel**System.

Freno sensor de nivel de líquido
Si el nivel de líquido en el depósito del líquido de frenos desciende a un nivel peligroso, la lámpara de advertencia de freno en el tablero de instrumentos se iluminará. Este sencillo circuito es controlado por el sensor de nivel de líquido de frenos, situado en la tapa del depósito en el cilindro maestro.

Limpie la tapa y el depósito con un paño limpio, quitando todo el polvo y la carretera de gravilla. Desenrosque la tapa sobre ^{uno} / $_{cuatro}$ vuelta y levantarla.Bajo la tapa verás un eje con un flotador circular en él. La parte inferior del eje contiene un interruptor de láminas; el flotador contiene un imán. Mientras el nivel del líquido mantiene el flotador cerca de la parte superior del eje, el interruptor de láminas está abierta. Cuando el nivel del líquido disminuye, el flotador desciende hasta el interruptor de láminas causando el interruptor para cerrar. El circuito se completa y la lámpara de aviso se enciende.
Dado que el sensor y el flotador son integrales con la tapa, la única reparación de un interruptor no es un nuevo tapón del depósito. Desconectar el conector (s) de cableado y coloque la tapa.

Motor de arranque

Impresión

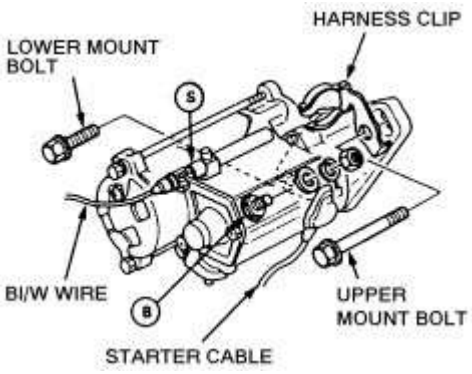
Acuerdos y Preludios se podrán instalar, ya sea con un motor de arranque de accionamiento directo o de un motor de arranque de reducción de engranajes. Las diferencias son internos y dependen del fabricante del motor de arranque.

Las dos unidades son similares en funcionamiento y servicio. Ambos entrantes son de 4 polos, la serie de heridas, las unidades de CC a la que se monta un solenoide de motor fuera de borda. Cuando el interruptor de encendido en el*START* posición, la armadura del solenoide se aspira, con la participación del piñón de arranque con el volante del motor. Cuando el piñón de arranque y el volante están totalmente comprometidos, la armadura del solenoide cierra los contactos principales para el motor de arranque, haciendo que el motor de arranque para arrancar el motor.
Cuando el motor arranque, el aumento de la velocidad del volante hace que el engranaje de invadir el embrague de arranque y el rotor. La marcha continúa en malla completa hasta que el encendido se libera del *START* a la *EN*posición, interrumpiendo la corriente de arranque. Un resorte devuelve el engranaje a su posición neutral.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

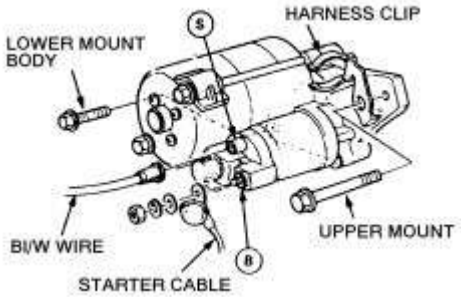
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte los dos terminales de la batería, primero negativo.
2. Desconecte el cable de la gran motor de arranque; etiquetar y desconectar el cableado del solenoide de arranque. Ciertas combinaciones de motor / transmisión tienen un arnés de motor asegurado en un clip en el arranque o en la transmisión. Retire el arnés de la pinza y colocarla fuera del camino.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: arranque de reducción de engranajes usado en algunos modelos de Honda



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Direct-unidad de arranque utilizado en algunos modelos de Honda

3. Retire el motor de arranque, aflojando los tornillos de fijación.

Instalar:

4. Para instalar, invierta los procedimientos de deportación. Apriete los pernos-starter-a motor de hasta 47 ft. Lbs. (64 Nm) en el Acuerdo de V-6 y 32 pies. Lbs. (45 Nm) en otros modelos.
5. Conecte el cableado al motor de arranque de forma segura.
6. Conecte los cables de la batería, cable positivo en primer lugar.

ARRANQUE DE SOLENOIDE DE REEMPLAZO

1. Retire el motor de arranque del vehículo.
2. Quite los tornillos que fijan el solenoide a la caja de arranque.
3. Extraiga el solenoide. Por tipo Nippodenso, hay un resorte en el eje y una bola de acero en el extremo del eje, asegúrese de no perderlos. En el tipo de Mitsuba, mover el solenoide de distancia desde el plano de la armadura para desengancharlo de la palanca de solenoide.

Instalar:

4. Instale el solenoide con una junta nueva (si lo tiene). En el tipo de Mitsuba, asegúrese de que la palanca está instalado correctamente, y participó con la palanca. En la unidad Nippodenso, compruebe que la bola de acero y la primavera se colocan correctamente. Todas las superficies de deslizamiento de la electroválvula deben ser ligeramente engrasados antes de la instalación.
5. Apriete los tornillos de fijación hasta que quede ajustado.
6. Instale el motor de arranque.

Regulador de voltaje

Impresión

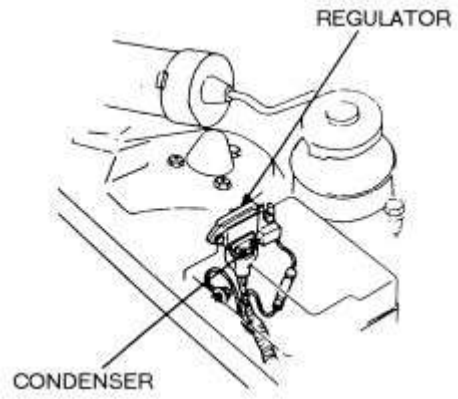
El regulador controla la salida del alternador. Si el regulador no limitó la salida de tensión del alternador, la salida excesiva podría dañar los componentes del sistema eléctrico, así como el alternador o la batería.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Carburador 1984 a 87 Preludio

Ver Figura 1

1. El regulador de voltaje externo se encuentra a la derecha de la torre de choque frontal.
2. Con el encendido *en* OFF, desconecte el mazo de cables y el tornillo de conexión a tierra.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: 1984-87 Preludios carburados utilizan un regulador externo

3. Desatornille y quite el regulador.
4. Volver a montar en orden inverso.

Salvo acuerdo de V-6 y 1984-87 Preludio Carbureted

Ver Figura 2

Este procedimiento no se aplica al Acuerdo de V-6. Si el regulador falla en estos modelos, reemplazar todo el conjunto del alternador.

1. Retire el alternador.
2. En la parte de atrás o no polea, quitar las tuercas y retire la cubierta del extremo.
3. Retire el aislante del titular de cepillo.
4. Quite los tornillos que fijan el soporte de cepillo, luego retire el soporte.

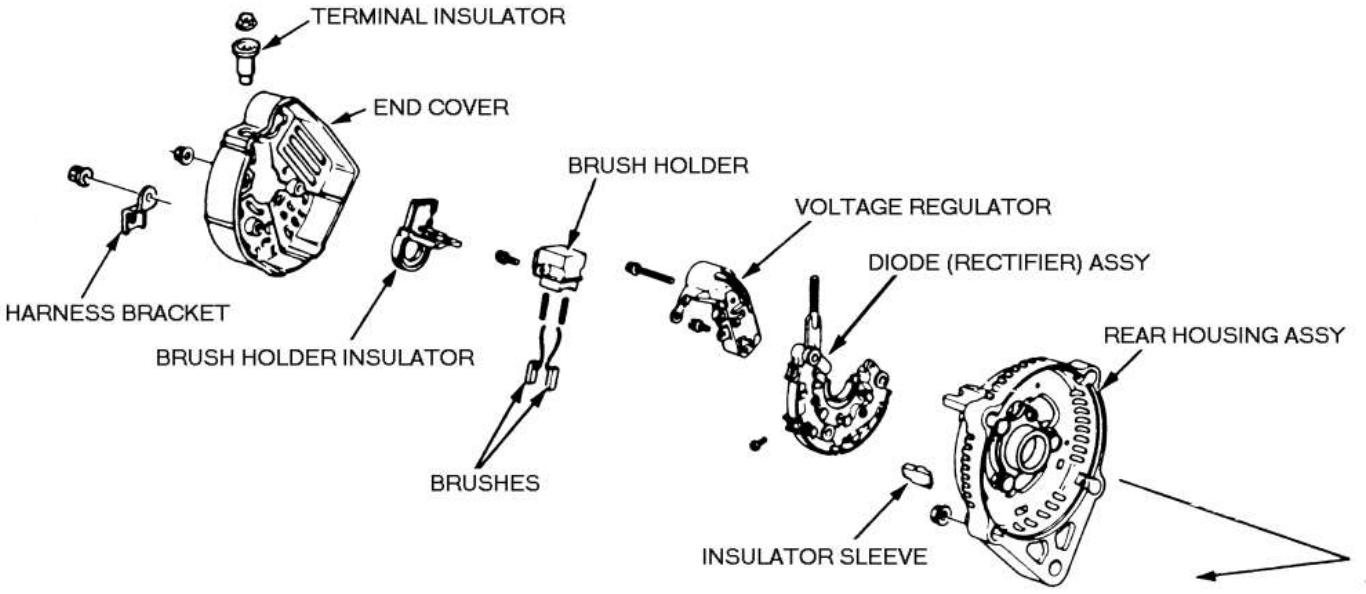


Fig. Fig. 2: El regulador se encuentra debajo de la cubierta del extremo

5. Quite los tornillos que sujetan el regulador y retire el regulador.

Instalar:

6. Instale el regulador con los tornillos de sujeción.
7. Instale el soporte del cepillo.
8. Volver a montar y volver a instalar el alternador.

- **Motor Mecánica**

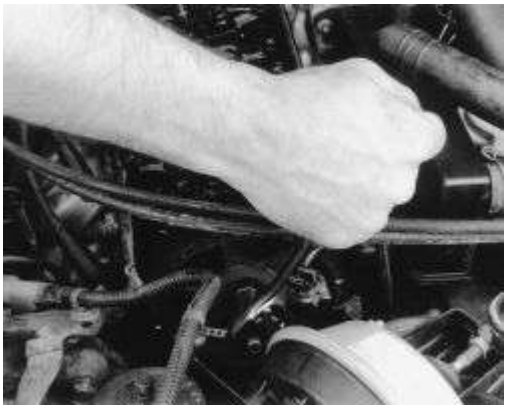
Piñones árbol de levas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

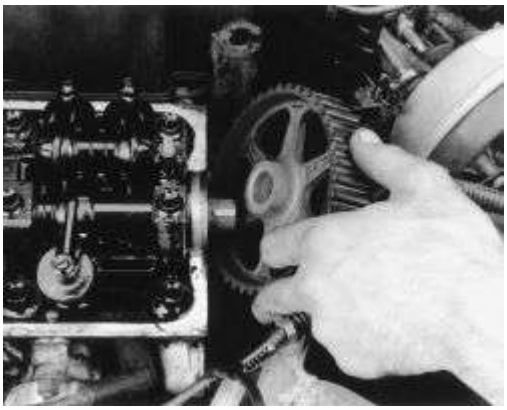
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa (s) de la válvula.
3. Afloje el perno de la rueda dentada del árbol de levas. ¿Tienes una asistente que mantenga el perno central polea del cigüeñal con una llave de tamaño adecuado para evitar que el motor gire.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El perno de la rueda dentada se puede aflojar mientras que la correa de distribución aún está instalada

4. Gire la polea del cigüeñal hasta que el cilindro Nº 1 se encuentra en el punto muerto superior de la carrera de compresión.
5. Retire la correa de distribución.
6. Retire el perno central de la rueda dentada, a continuación, extráigala con cuidado del árbol de levas. La rueda dentada está alineado con el eje con una llave Woodruff; no lo pierdas.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Una vez que se retira la correa de distribución, la rueda dentada se puede extraer del árbol de levas

Instalar:

7. Asegúrese de que la ranura en el extremo del árbol de levas esté hacia arriba. Si es necesario, la leva (s) se puede girar en el casting facetas del árbol de levas (no utilice los lóbulos).
8. Instale la llave, luego instalar la polea. Asegúrese de que la arandela original se vuelve a instalar con el perno de retención. Apriete el perno de retención a lo siguiente:

   Excepto Preludio con VTEC y el Accord V-6-27 ft. Lbs. (38 Nm)
   Preludio con VTEC-37 ft. Lbs. (51 Nm)
   Acuerdo de V-6-23 ft. Lbs. (31 Nm)

9. Instale la correa de distribución.
10. Instale la cubierta (s) de la válvula.
11. Encender el motor. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas.

Árboles de levas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Cuatro cilindros Motores
MOTORES SOHC
Ver las figuras 1, 2 y 3

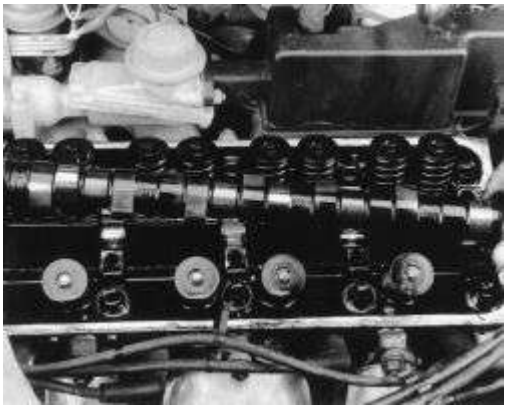
La temperatura del motor es inferior a 100 ° F (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Quitar el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire la rueda dentada del árbol de levas.

5. Retire los balancines armas, los ejes y los titulares como un conjunto (consulte la eliminación de balancines y el procedimiento de instalación en esta sección). Para mantener a la congregación, no retire los pernos del soporte de leva de los agujeros.

Si los ejes de balancines deben ser desmontados, utilice mucho cuidado para catalogar la posición de cada componente. Cada componente, especialmente los rockeros, debe volver a instalarse en su ubicación original.

6. Retire el árbol de levas de la culata.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Después de que el conjunto de eje de balancín se ha eliminado, el árbol de levas se puede quitar de la cabeza del cilindro



ENLARGE

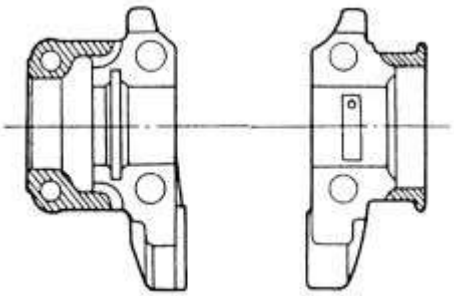
Fig. Fig. 2: Siempre deseche el sello de aceite viejo

7. Inspeccione el árbol de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

8. Limpie las superficies de montaje del árbol de levas y. Lubrique las revistas de leva y las superficies de montaje con una capa fina de grasa de montaje.
9. Coloque el árbol de levas a la cabeza con la ranura en el extremo del piñón hacia arriba.

10. Instale un nuevo sello de aceite del árbol de levas con el extremo del muelle hacia adentro (hacia las válvulas).
11. Lubrique ligeramente los lóbulos de leva con aceite de motor limpio.
12. Afloje la tuerca de seguridad y retroceder el tornillo de ajuste para cada balancín. Compruebe la integridad del conjunto basculante si se desmontó. Si se sustituye el árbol de levas, se recomienda encarecidamente que los rockeros sustituirse también.
13. En 1986-95 y 1985-95 Acuerdos Preludios, aplique un sellador de junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de levas exteriores.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Aplicar un sellador de junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de levas exteriores

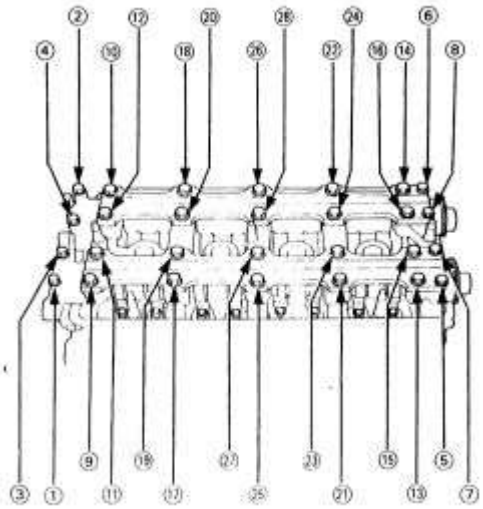
14. Ajuste el conjunto de brazo oscilante en su lugar y coloque los pernos apretadas a mano.
15. Utilice un controlador sello del diámetro adecuado y llegar a asentar el sello de aceite del árbol de levas.
16. Apriete los tornillos en el patrón correcto dos vueltas a la vez (consulte los procedimientos de balancín en esta sección). Mantenga una estrecha vigilancia para evitar que los rockeros de la unión de las válvulas. Traiga los pernos al par final de manera uniforme y sin problemas.
17. Instale la rueda dentada del árbol de levas si lo ha extraído. Instale la correa de distribución.
18. Instale el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
19. Ajuste la holgura de la válvula. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

MOTORES DOHC

Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

La temperatura del motor es inferior a 100 ° F. (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Quitar el distribuidor y el sensor de posición del árbol de levas (si lo tiene).
4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire las ruedas dentadas del árbol de levas.
5. Afloje el balancín tornillos de ajuste.
6. Afloje los pernos del soporte del árbol de levas dos vueltas a la vez usando un patrón cruzado en los motores no-VTEC. En los motores VTEC, siga la secuencia de aflojamiento en la ilustración. Retire los soportes de la culata. Tenga en cuenta la posición de los titulares (que están marcados) para que puedan ser instalados en los mismos lugares.



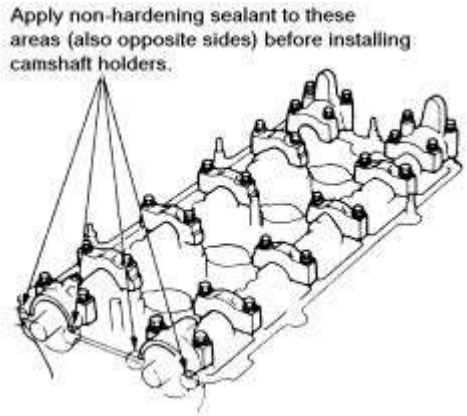
ENLARGE

Fig. Fig. 4: El aflojamiento secuencia para motores VTEC

7. Eliminar los árboles de levas de la culata.
8. Inspeccione el árbol de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

9. Después de limpiar las superficies de levas y revistas, lubrique ambas superficies con la grasa de montaje.
10. Coloque los árboles de levas en la culata para las ranuras queden hacia arriba (cilindro número uno en el PMS).
11. Instale nuevos sellos del árbol de levas con el lado abierto (primavera) en.
12. Aplicar junta líquida a las superficies de contacto de cabeza de los titulares de los árboles de levas exteriores. Instale los soportes de leva con los pernos apretadas a mano.



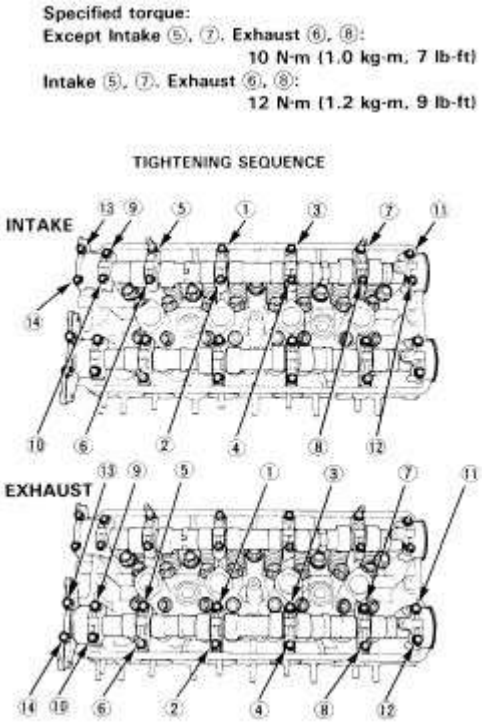
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Aplicar sellador líquido a las zonas indicadas

Al instalar los titulares de levas, tenga en cuenta que cada uno está con letras, números y marcado con una flecha. Cada titular debe ser puesto en la ubicación correcta.

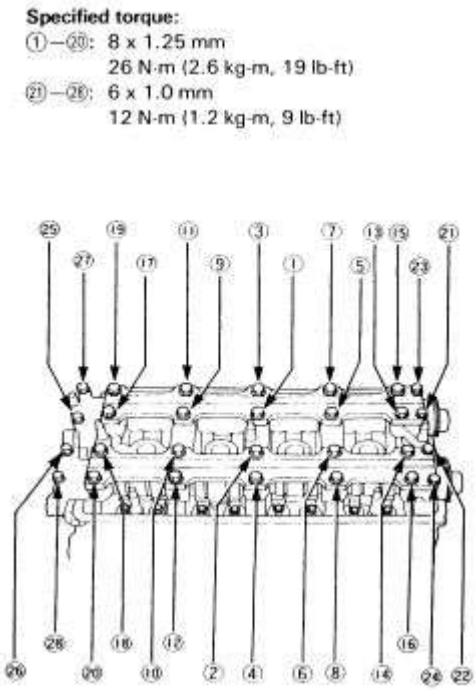
13. Asegúrese de que los retenes estén completamente insertados en los titulares.

14. Apriete los pernos del soporte dos vueltas a la vez utilizando la secuencia apropiada. Consulte la ilustración para la especificación correcta de par.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: secuencia de apriete y par especificaciones para los motores DOHC VTEC excepto



ENLARGE

Fig. Fig. 7: secuencia de apriete y par especificaciones para motores VTEC

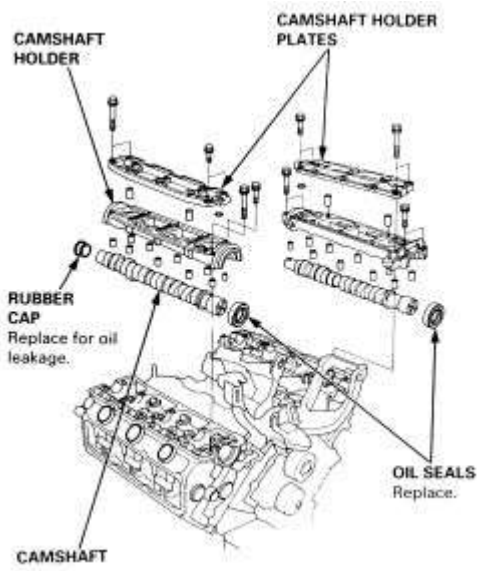
15. Instale las ruedas dentadas del árbol de levas y la correa de distribución.
16. Vuelva a instalar el distribuidor y el sensor de posición de la leva (si lo tiene).
17. Ajuste las válvulas.
18. Instale la cubierta de la válvula.

Acuerdo de V-6

Vea las figuras 8, 9 y 10

La temperatura del motor es inferior a 100 ° F (38 ° C). Para facilitar la instalación, asegúrese de que en el número 1 pistón está en el punto muerto superior antes de quitar el árbol de levas.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Quitar el distribuidor.
3. Retire los laterales y válvula cubiertas.



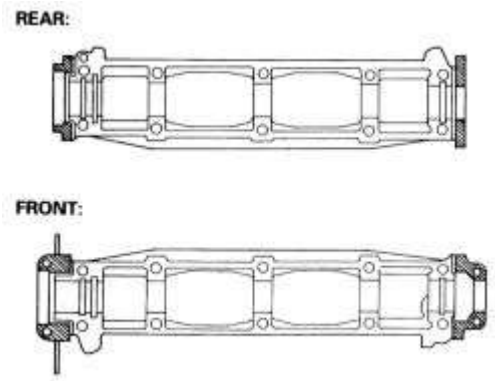
ENLARGE

Fig. Fig. 8: despiece de los conjuntos de árbol de levas y titular

4. Retire la correa de distribución. Si es necesario, retire las ruedas dentadas del árbol de levas.
5. Afloje los pernos que sujetan los soportes del árbol de levas dos vueltas a la vez usando un patrón cruzado, a continuación, eliminarlos de la culata. Tenga en cuenta las posiciones de los diferentes pernos de tamaño.
6. Eliminar los árboles de levas de la culata.
7. Afloje los balancines de escape ajustando los tornillos.
8. Inspeccione los árboles de levas, la medición de los lóbulos y la comprobación de cualquier signo de desgaste o de puntuación.Compruebe las revistas, así como los lóbulos cuidadosamente.

Instalar:

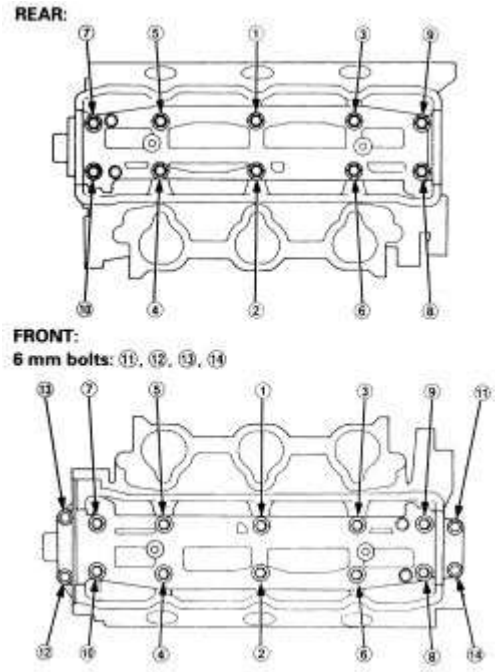
9. Asegúrese de que los balancines están colocados correctamente en los tallos de la válvula.
10. Avanzar en el cigüeñal de 30 grados de TDC para evitar interferencias entre los pistones y válvulas.
11. Instale nuevos sellos de aceite y las tapas de goma en los árboles de levas. Aplicar junta líquida alrededor de los tapones de goma.
12. Lubrique ligeramente los lóbulos de leva con aceite de motor limpio.
13. Coloque los árboles de levas en la culata. Coloque el árbol de levas trasero en la culata para que la cámara no está empujando en una válvula.
14. Aplicar junta líquida a las tapas de los titulares del árbol de levas. Instale los soportes y las placas del árbol de levas en la culata.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Aplicar junta líquida a las zonas de sombra de los titulares

15. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas de los pernos. Instale los tornillos y apretarlos utilizando la secuencia correcta. Los tornillos de 6 mm deben apretarse a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 20 ft. Lbs. (27 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. Secuencia de par para las placas de soporte del árbol de levas: 10

16. Si procede, instale las ruedas dentadas del árbol de levas.
17. Establezca los de levas y cigüeñal a TDC.
18. Instale la correa de distribución.
19. Ajustar los balancines de escape.
20. Instale los laterales y válvula cubiertas.
21. Instale el distribuidor.

INSPECCIÓN

Ver las figuras 11, 12, 13 y 14

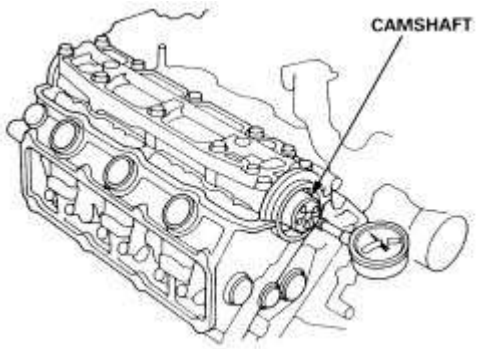
El árbol de levas debe manejarse con cuidado; se romperá si se cae o se somete a un impacto fuerte.
Motores de árbol de levas son muy sensibles a la correcta lubricación con aceite limpio y fresco. Una leva desgastada puede ser su boleta de calificaciones para los intervalos de mantenimiento pobres y cambios de aceite finales. Si se requiere una nueva leva, pedir nuevos ejes de balancín para acompañar de manera que hay dos nuevas superficies en contacto.

1. Desengrasar el árbol de levas usando solvente. Limpie todas las ranuras de lubricación y pasajes.
2. El extremo-play o empuje aclaramiento del árbol de levas se mide con el árbol de levas instalado en la cabeza. Para comprobar el juego axial:

A. Coloque el árbol de levas (s) en la culata. Instale el conjunto de soporte de los titulares de los árboles de levas o balancín eje / árbol de levas (según corresponda). Asegúrese de que el brazo basculante de los tornillos de ajuste están totalmente aflojado.

B. Asiente el árbol de levas (s) haciendo palanca hacia el final del distribuidor de la cabeza.

C. Establecer un indicador de cuadrante en el extremo del árbol de levas. Poner a cero el indicador de cuadrante contra el extremo de la unidad de distribuidor, a continuación, el árbol de levas haga palanca hacia atrás y adelante. Lea el juego libre; el límite de servicio es de 0,020 pulg. (0,5 mm). En DOHC y motores V-6, realice esto para ambos árboles de levas. Si el juego axial es excesivo, sustituir el árbol de levas, a continuación, volver a medir.Si todavía es excesivo, se debe reemplazar la cabeza.

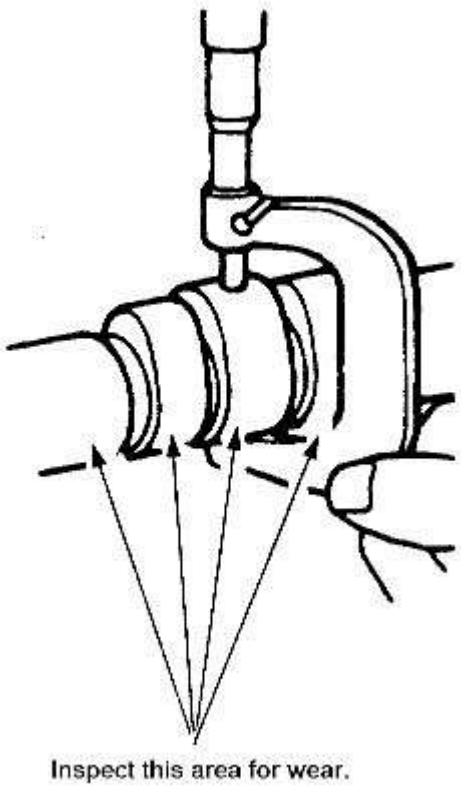


ENLARGE

Fig. Fig. 11: Utilice un indicador de cuadrante para medir el extremo-play del árbol de levas

3.

4. Retire el árbol de levas (s) de la culata.
5. El uso de un micrómetro o calibre, medir la altura de todos los lóbulos.Registre las lecturas y compararlas con la Tabla de Especificaciones del árbol de levas en esta sección. Cualquier medición más allá de los límites establecidos indica el desgaste y el árbol de levas debe ser reemplazado.



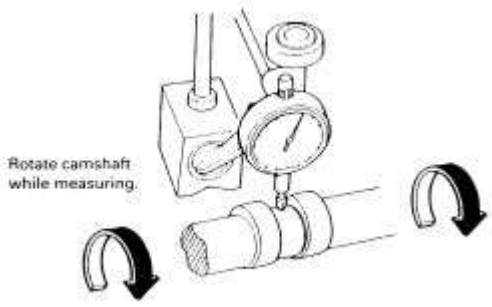
ENLARGE

Fig. Fig. 12: Utilizar un micrómetro para medir la altura del lóbulo

5. Monte la cámara en bloques en V y establecer el indicador de cuadrante para arriba en la revista centro de ronda. Cero el dial y gire el árbol de levas. El plazo de espera no debe superar los siguientes:

   1984-89 y 1984-91 Acuerdo Preludio-0.0023 pulg. (0,06 mm)
   1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros y 1992/95 Preludio-0.0015 pulg. (0,04 mm)
   Acuerdo de V-6 a 0,0011 pulg. (0,03 mm)

6. Si la salida de gestión es excesivo, sustituir el árbol de levas.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: un indicador de cuadrante también se puede utilizar para medir run-out

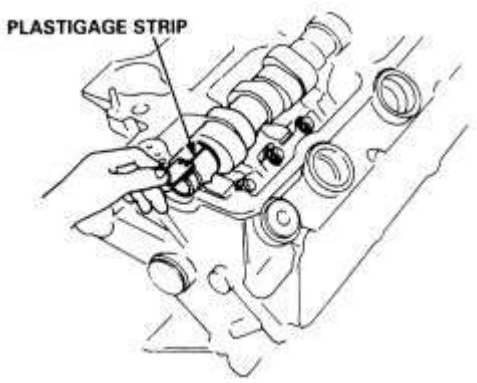
7. El espacio libre entre el árbol de levas y sus revistas también debe ser revisado. Limpiar el árbol de levas, las revistas y las tapas de los cojinetes de cualquier aceite restante y colocar el árbol de levas en posición sobre la cabeza. Coloque una pieza de material compresible aforo (Plastigage® o similar) en la parte superior de cada revista en la leva.
8. Instale el conjunto de soporte de los titulares de los árboles de levas o balancín eje / árbol de levas (según corresponda). Asegúrese de que el brazo basculante de los tornillos de ajuste están totalmente aflojado.

No gire el árbol de levas con el material de medición instalado.

9. Retire las tapas de los cojinetes (en el orden correcto) y medir el material de aforo en su punto más ancho, comparándola con la escala proporcionada con el paquete. La distancia no debe exceder de los siguientes:

1984-89 y 1984-90 Acuerdo SOHC Prelude-revistas 1,3 y 5 son 0,006 pulg. (0,15 mm), revistas 2 y 4 son 0,009 pulg. (0,23 mm)
1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros, DOHC Preludio 1988-91, 1992-95 DOHC VTEC con Preludio y 1992-95 SOHC Preludio-0.006 pulg. (0,15 mm)
1992-95 DOHC Preludio sin VTEC-No. 5 Diario de escape es de 0,008 pulg. (0,20 mm), otras revistas son 0,006 pulg. (0,15 mm)
Acuerdo de V-6 a 0,004 pulg. (0,10 mm)

10. Si la holgura es excesiva, sustituya el árbol de levas, a continuación, volver a medir. Si todavía es excesivo, se debe reemplazar la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Utilice un material compresible aforo para medir el juego del rodamiento

Comprobación de compresión del motor

Impresión

Un notable falta de potencia del motor, el consumo excesivo de aceite y / o pobre rendimiento de combustible se mide durante un período prolongado son todos los indicadores de desgaste interno del motor. Anillos de pistón desgastados, rayados o desgastados orificios de los cilindros, fugas juntas de culata, pegue o válvulas quemadas y asientos de válvulas gastados son todos culpables posibles aquí.Un cheque de la compresión de cada cilindro le ayudará a localizar los problemas.

Como se mencionó en el Herramientas y Equipos parte del **mantenimiento**rutinario, una rosca de tipo medidor de compresión es más preciso que el tipo que simplemente mantiene contra el orificio de la bujía, aunque tarda un poco más en su uso. Vale la pena para obtener una lectura más precisa. Siga los procedimientos a continuación.

1. Con el motor frío, retirar con cuidado las bujías y recubrir las roscas con un compuesto anti-sieze.
2. Instalar las bujías.
3. Caliente el motor a la temperatura normal de funcionamiento.
4. Apague el motor y retire cuidadosamente todas las bujías.
5. Desconecte los conectores eléctricos secundarios primaria de la bobina de encendido.
6. Atornille el medidor de compresión en el agujero de la bujía Nº 1 hasta que el ajuste es perfecto.

ADVERTENCIA

Tenga cuidado de no desgarre del orificio del tapón. En culatas de aluminio utilizan un cuidado especial, ya que los hilos en estas cabezas se arruinan fácilmente.

7. Pregunte a un asistente de pisar el pedal del acelerador a fondo en los vehículos tanto con carburador y el combustible inyectado.
8. Mientras usted lee el medidor de compresión, pida al asistente para arrancar el motor de dos o tres veces en ráfagas cortas utilizando el interruptor de encendido.
9. Lea el medidor de compresión al final de cada serie de manivelas, y registrar la más alta de estas lecturas. Repita este procedimiento para cada uno de los cilindros del motor. Como regla general, los nuevos motores tendrán la compresión del orden de 150-170 libras por pulgada cuadrada (psi). Este número disminuye con la edad y el desgaste. El número de libras de presión que la prueba muestra que no es tan importante como la uniformidad entre todos los cilindros. Muchos motores funcionan muy bien con todos los cilindros a 105 psi (723 kPa).El número más bajo simplemente muestra un deterioro general internamente. Este motor probablemente se quema un poco de aceite y puede ser un poco más difícil para empezar, pero, en base a estos números, no garantiza un motor desmontaje todavía. Comparar la lectura más alta de todos los cilindros. Cualquier variación de más del 10 por ciento debe ser considerado como un signo de problemas potenciales.Por ejemplo, en un motor de 4 cilindros, si sus lecturas de compresión de los cilindros 1 a 4 fueron: 135 psi, 125 psi, 90 psi y 125 psi, sería justo decir que el cilindro número tres no está funcionando de manera eficiente y es casi sin duda la causa de la quema de petróleo, ralentí irregular o pobre rendimiento de combustible.
10. Si un cilindro es inusualmente bajo, vierta una cucharada de aceite de motor limpio en el cilindro a través del orificio de la bujía y repita la prueba de compresión. Si la compresión aparece después de agregar el aceite, parece que los anillos de pistón del cilindro o perforación están dañados o desgastados. (El aceite de sellado algunos de la fuga.) Si la presión sigue siendo baja, las válvulas no pueden ser correctamente asentadas (se necesita un trabajo de la válvula), o la junta de la cabeza pueden ser soplados cerca de ese cilindro. Si la compresión en dos cilindros adyacentes es bajo, y si la adición de aceite no ayuda a la compresión, no hay fugas más allá de la junta de la culata. Aceite y refrigerante en la cámara de combustión puede ser resultado de este problema. También puede haber evidencia de gotas de agua en la varilla de nivel de aceite del motor, cuando una junta de culata ha fallado.

Cigüeñal principal Seals

Impresión

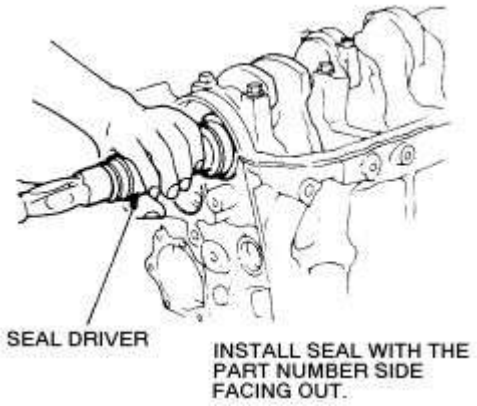
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

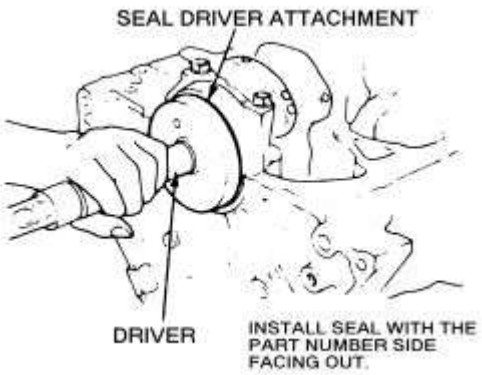
1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Los sellos principales o cigüeñal delantero y trasero están en manos de las tapas del extremo del cigüeñal; que se eliminan con el cigüeñal. Al volver a montar, aplicar sellador que no se endurezca lo largo de las costuras donde la tapa se une el bloque antes de instalar los sellos. El cigüeñal y las tapas deben estar en su lugar, a pesar de los pernos de las tapas de manivela no se deben bien apretados hasta después de que se instalen los sellos.
3. Aplique una ligera capa de grasa a las superficies de sellado de las dos juntas. Paquete de la parte posterior de cada sello con grasa para mantener el resorte en su lugar durante la instalación.
4. Utilizando el controlador de sello del diámetro correcto y alcanzar, instalar el sello polea de extremo hasta que el conductor toque fondo contra el hocico del cigüeñal. El sello debe ser instalado con el número de referencia de cara al exterior.
5. El uso de un controlador sello del tamaño correcto y alcanzar, instale el sello trasero o el volante de gama. Alinee el agujero en el controlador para ajustar sobre el pasador del cigüeñal. Conduzca el sello hasta que los fondos del conductor en el bloque.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Instalación del sello de extremo de la polea



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Instalación del sello principal trasero

6. Apriete la manivela restante teniendo tapas a las especificaciones.

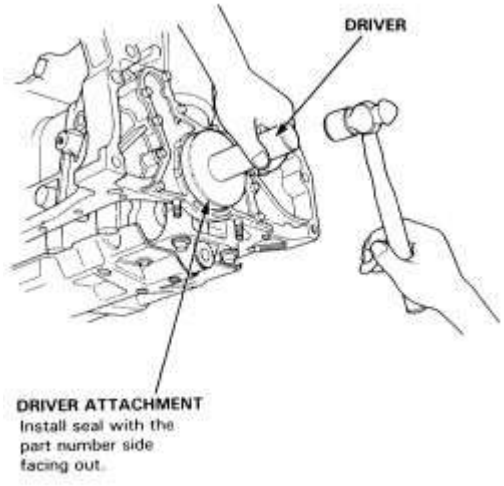
1990-1995 Accord y 1988-95 Preludio

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire el conjunto del transeje.
4. Retire el volante.
5. Retire la bandeja de aceite.
6. Quite los tornillos que sujetan la caja del sello, y luego retírela del motor.Retire el sello principal trasero.

Instalar:

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Lubricar el labio de la junta antes de la instalación. Embale el bolsillo interno del resorte del sello con grasa para evitar que el resorte se salga durante la instalación.
8. Instale el sello principal trasero en el alojamiento del sello usando una herramienta de instalación adecuada. Instale el sello con la cara de número de parte hacia la herramienta de instalación. Aplicar junta líquida a la superficie del bloque de acoplamiento y los pernos de retención de vivienda sello. Instale la caja del sello en el bloque. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Conducir el sello principal hasta el fondo de la herramienta contra el bloque

9. Instalar el resto de los componentes.

Cigüeñal Polea

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las correas de transmisión de accesorios.
3. Si es necesario, fije el cigüeñal con una herramienta de sujeción del volante.

Para algunos motores, una herramienta especial titular de la polea está disponible para asegurar la polea mientras extraer e instalar el perno (consulte la ilustración).

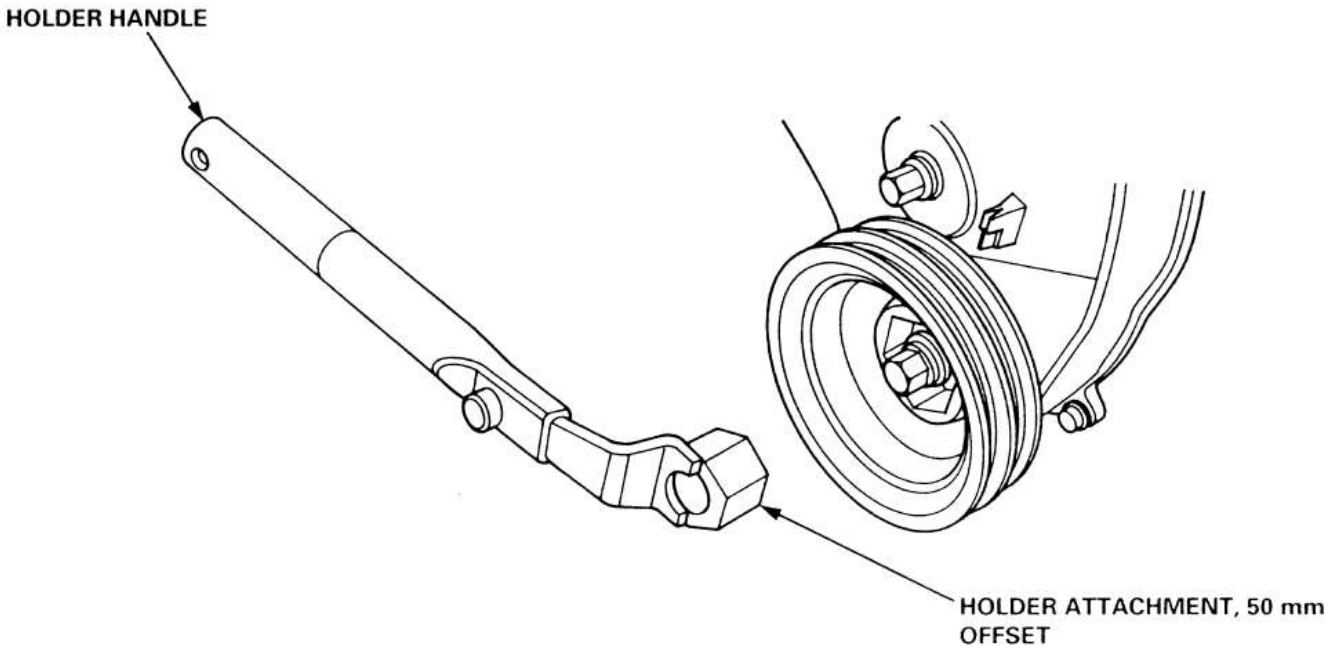
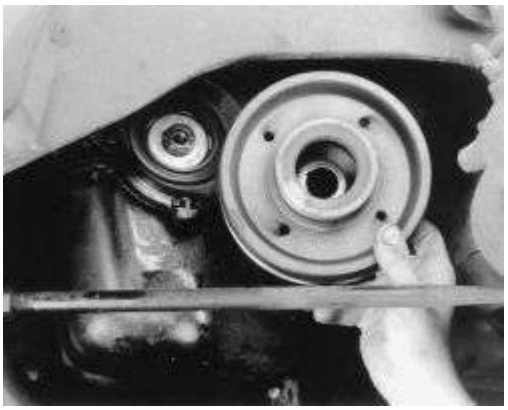


Fig. Fig. 1: En algunos motores, una herramienta especial de sujeción está disponible para asegurar la polea

4. Retire el perno de la polea del cigüeñal.

Este tornillo puede ser difícil de eliminar. Rocíe el perno con aceite penetrante y déjelo en remojo durante la noche.

5. Retire con cuidado la polea del cigüeñal. No sáquelo haciendo palanca.



ENLARGE

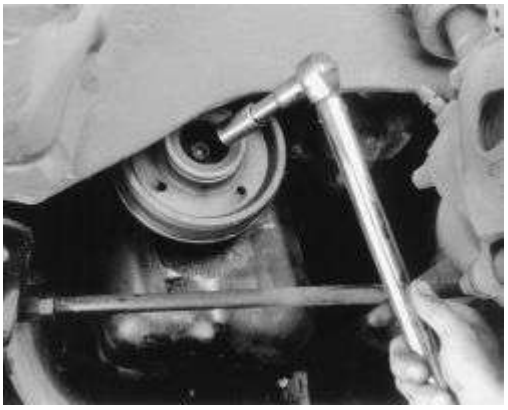
Fig. Fig. 2: Después de que se retira el perno, la polea se puede quitar desde el cigüeñal

6. Quite la llave de la rueda dentada del cigüeñal. Asegúrese de no perderlo.
7. Si es necesario, retire la herramienta de la celebración del cigüeñal.

Instalar:

8. Instale la llave en la rueda dentada del cigüeñal, a continuación, deslice la polea a la manivela.
9. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas del perno de polea del cigüeñal, pero no a las superficies de contacto de la lavadora.
10. Asegure el cigüeñal, ya sea con una herramienta que sostiene el volante, o en su caso, la herramienta de soporte de polea.
11. Apriete el perno de la polea de la siguiente manera:

1984-89 y 1984-87 Acuerdo Prelude-83 ft. Lbs. (115 Nm)
1988-90 carburados Prelude-83 ft. Lbs. (115 Nm)
1988-91 de combustible inyectado Preludio-108 ft. Lbs. (150 Nm)
1990 Acuerdo-166 ft. Lbs. (230 Nm)
Desde 1991 hasta 1993 Accord y 1992-93 Preludio-159 ft. Lbs.(220 Nm)
1994-95 Accord y Preludio-181 ft. Lbs. (245 Nm)



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Siempre apriete el perno con una llave de torsión

12. Instale las correas de transmisión de accesorios.

Cigüeñal y cojinetes de bancada

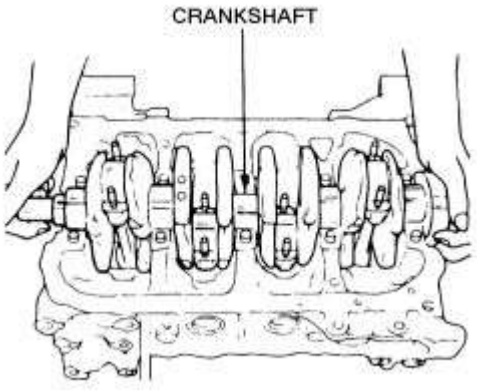
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-91 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Retire el motor del vehículo y lo coloca en una posición de trabajo.
2. Retire la polea del cigüeñal pernos de fijación y arandela.
3. Retire la cubierta frontal y el conjunto de la polea tensora de aire acondicionado, si lo tiene. Retire el conjunto de la cubierta.
4. Retire la correa de distribución y los piñones.
5. Invierta el motor sobre un caballete para montaje. Retire el volante y la tapa del cierre trasero. Retire la bandeja de aceite y la junta. Quite la entrada de la bomba de aceite y el conjunto de la bomba de aceite.
6. Asegure todas las tapas de cojinetes (principales y biela) están marcados por lo que se pueden instalar en sus posiciones originales.
7. Retire las tapas de bancada (y el montaje del puente, si está equipado).Utilice un patrón cruzado haciendo tres pases para aflojar los tornillos.
8. Girar el cigüeñal hasta que la varilla de conexión de la que la tapa se va a quitar es hacia arriba. Retire la tapa de la biela. Empuje el conjunto de la varilla y el pistón de conexión en el cilindro. Repita el procedimiento para los conjuntos de barras de conexión restantes.
9. Levante con cuidado el cigüeñal fuera del bloque para el empuje superior superficies de apoyo no estén dañados. Si los cojinetes deben ser reutilizados, deben ser identificados para asegurarse de que están instalados en su posición original.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Maneje con cuidado el cigüeñal

ADVERTENCIA

Maneje el cigüeñal con cuidado para evitar daños, fractura o arañazos de las superficies acabadas.

Instalar:

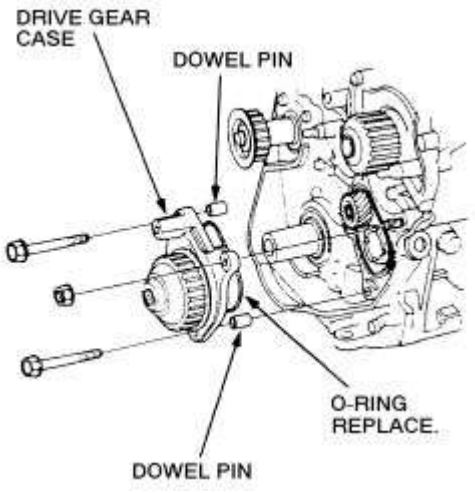
10. Inspeccione todas las superficies mecanizadas en el cigüeñal de muescas, arañazos o puntuaciones que podrían causar un desgaste prematuro del cojinete. Inspeccione las holguras del rodamiento.
11. Si es necesario para el reemplazo, retire las principales y de conexión insertos de rodamiento varilla. Consulte los procedimientos de reemplazo de rodamiento aplicables en esta sección.
12. Instale un nuevo sello de aceite trasero en la tapa del cierre.
13. Aplique una capa fina de grasa a la superficie del cigüeñal trasero. No aplique sellador a la zona delantera de la ranura sellador aceite.
14. Aplique una ligera capa de grasa de montaje para las revistas y los cojinetes. Baje con cuidado el cigüeñal en su lugar.
15. Girar el brazo del cigüeñal a la parte inferior de la carrera. Empuje el émbolo hasta que la varilla que lleva puestos en el muñón del cigüeñal.
16. Instale la tapa de la biela con las tuercas apretadas a mano. Repita esto para los pistones restantes, luego apriete a la especificación correcta.
17. Instale las tapas de bancada (y el montaje del puente, si está equipado).Apriete los tornillos a las especificaciones (consulte la hoja de especificaciones de par en esta sección). Utilice un patrón cruzado haciendo tres pases para apretar los tornillos.
18. Compruebe el extremo-play cigüeñal.
19. Si el juego axial excede las especificaciones, sustituir el cojinete de empuje. Si el juego libre es inferior a la especificación, inspeccione el cojinete de empuje rostros en busca de daños, suciedad o alineación indebida. Instale el cojinete de empuje y alinear las caras. Vuelva a controlar el juego final.
20. Una vez instalados los conjuntos de pistón y biela, compruebe la barra lateral-play de conexión.
21. Instale los componentes restantes en el orden inverso al desmontaje.

1990-1995 Accord y 1992 a 95 Preludio

Véanse las Figuras 2, 3, 4, 5, 6, 7 y 8

Pasos se dan para la eliminación del cigüeñal con los pistones en su lugar en el bloque.

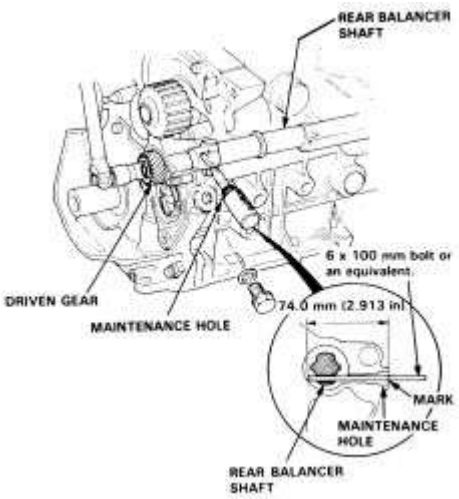
1. Con el motor eliminado desde el coche y el volante retirado del motor, abrir el cerrojo de la cubierta lateral trasera o derecha desde el motor.
2. Retire la carcasa de la unidad equilibrador.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire la carcasa de la unidad equilibrador

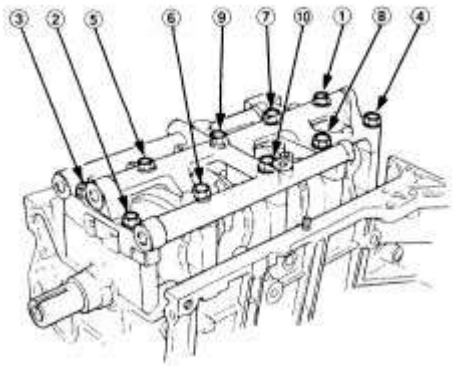
3. Inserte una clavija de metal o una herramienta similar en el orificio de mantenimiento del árbol de compensación frente a mantenerlo en su lugar. Desmontar el piñón cinturón y quitarlo.
4. Quite el perno del agujero de mantenimiento para el eje equilibrador trasero. Alinear el orificio del perno y el orificio del eje equilibrador.Inserte una clavija 6x100mm o perno para enganchar y sujetar el eje;quitar el engranaje de piñón o de la unidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Sostenga el eje de equilibrado con un perno o una herramienta similar a través del agujero de mantenimiento

5. Retire el tamiz de aceite y la bomba de aceite. Retire el deflector.
6. Quite los tornillos que sujetan las tapas de los cojinetes (y puente, si lo tiene), a continuación, retire las tapas de los cojinetes. Suelte la tensión girando cada perno sobre $^{uno}/_{3}$ de vuelta a la vez, a partir de una esquina, luego de trasladarse a la esquina diagonalmente opuesta. En todos excepto Acuerdo V-6, siga la secuencia que se muestra en la ilustración.



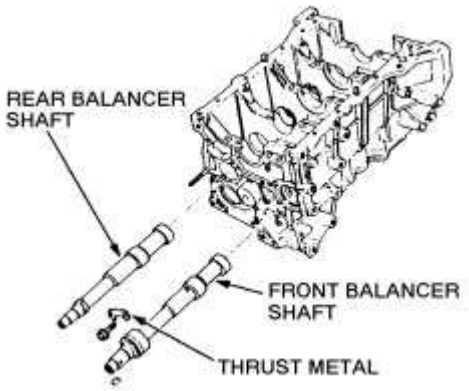
ENLARGE

Fig. Fig. 4: Aflojamiento de secuencia para las tapas de cojinete y el puente

7. Girar el cigüeñal para que el N º 2 y 3 muñequillas están en el fondo.Retire las tapas de la barra y cojinetes, mantenerlos en orden.
8. Levante el cigüeñal del motor, teniendo cuidado de no dañar las revistas.
9. Retire los pernos que sujetan el retén, luego retire la árboles de equilibrado delantero y trasero.

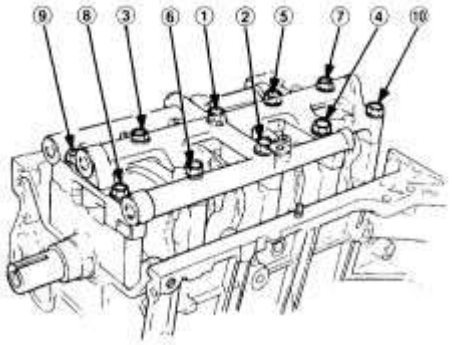
Instalar:

10. Inserte las mitades que llevan en las barras de bloque y pistón.
11. Sostenga el cigüeñal de manera que las revistas para pistones No. 2 y 3 son en línea recta; bajar el cigüeñal en el bloque. Asegúrese de que el asiento de revistas manivela en vástagos 2 y 3.
12. Instale las tapas de varillas y tuercas apretadas a mano.
13. Gire el cigüeñal en sentido horario y asentar las revistas en bielas 1 y 4. Instale las tapas de la barra y apretadas a mano las tuercas.
14. Controlar el juego de cojinete de biela usando Plastigage® o medios de medición compresibles similares.
15. Cubra la arandela de empuje y las roscas de los pernos con una ligera capa de aceite limpio. Instale las arandelas de empuje, principales tapas de los cojinetes y el puente tapa del cojinete. Comprobar el juego del rodamiento utilizando Plastigage® o medios de medición compresibles similares.
16. Apriete los tornillos en dos pasos: En la primera pasada, en la secuencia correcta, trae cada tornillo a aproximadamente 22 pies libras.. (30 Nm).En la segunda pasada, en la secuencia correcta, llevar cada perno a su par de apriete final de 52 ft. Lbs. (72 Nm).
17. Inserte los árboles de equilibrado en el bloque, a continuación, instalar el metal empuje al eje equilibrador frente y bloque. Apriete el perno de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).



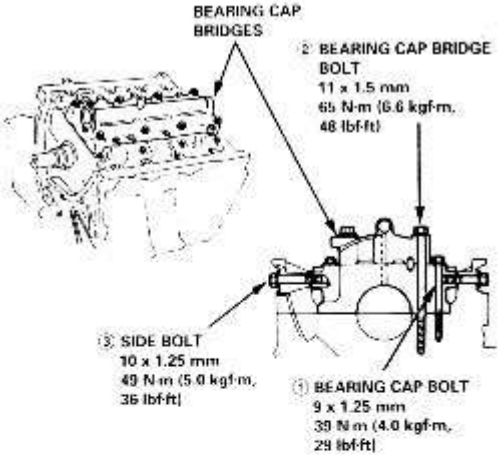
ENLARGE

Fig. Fig. 5: Instalación de los árboles de equilibrado y empuje de metal

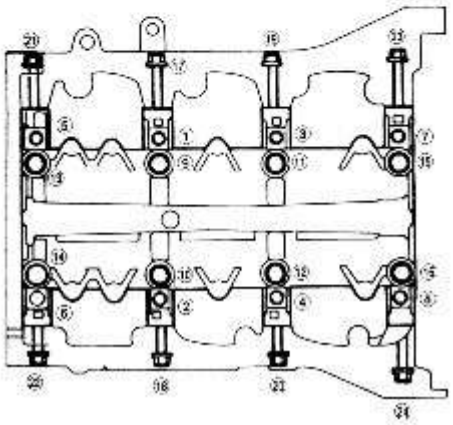


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Ajuste de secuencia para todos excepto Acuerdo de V-6



BEARING CAP BOLTS TORQUE SEQUENCE

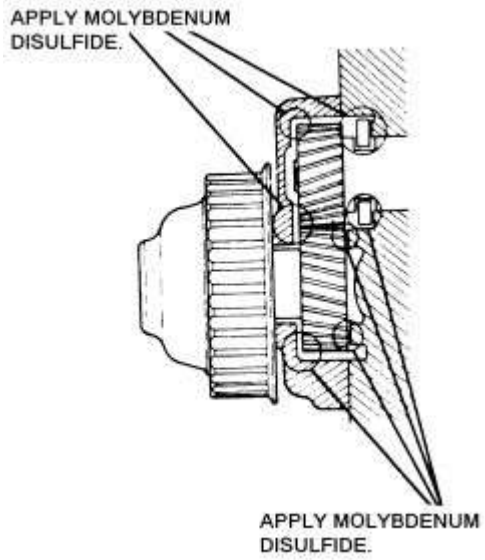


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Ajuste de secuencia para el Acuerdo de V-6

18. Asegurarse de las superficies de contacto de la cubierta lateral derecha y el bloque son absolutamente limpias y secas. Aplique un sellador de junta líquida a la superficie de contacto de la cubierta, y luego instalarlo en el bloque. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

19. Asegúrese de que la superficies de acoplamiento de la bomba de aceite y el bloque del motor son absolutamente limpias y secas. Aplique un sellador de junta líquida a la superficie de contacto de la bomba de aceite. Aplique grasa a los labios del sello de la bomba de aceite y el sello equilibrador. Instale la bomba de aceite y apriete los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm). Limpie el exceso de grasa de los cigüeñales y de equilibrado; compruebe que los retenes no distorsionan durante la instalación.
20. Instale el deflector, a continuación, instalar el tamiz de aceite.
21. Aplique grasa de disulfuro de molibdeno a las superficies de empuje de los engranajes de equilibrio antes de la instalación del engranaje accionado y la caja de engranajes de accionamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Aplique grasa de molibdeno a las caras de empuje antes de instalar la caja de engranajes de accionamiento

22. Utilice la herramienta 6x100mm para sostener el eje de equilibrado trasera en su lugar. Instale la polea equilibrador y el engranaje. Apriete el perno a 18 ft. Lbs. (25 Nm).
23. Pin el eje de equilibrado frontal en su lugar e instalar su polea; apriete el perno a 22 ft. lbs. (30 Nm).
24. En la caja del engranaje equilibrador, alinee la ranura en el borde de la polea para el puntero en la caja de engranajes.
25. Sostenga el eje equilibrador trasera en su lugar e instalar la caja de engranajes. Apriete la tuerca y tornillos a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

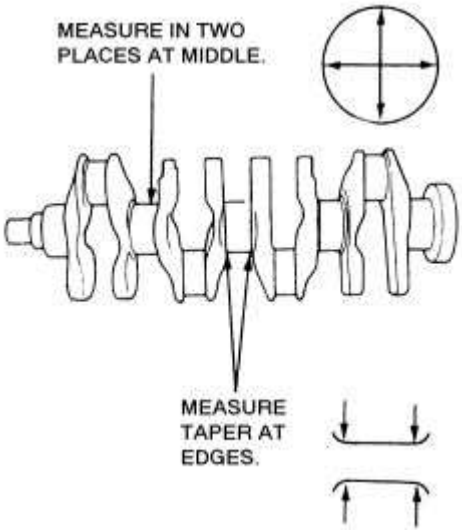
LIMPIEZA E INSPECCIÓN

Ver Figura 9

Con el cigüeñal retirado del motor, limpie los cojinetes del cigüeñal, y las zonas de bloque a fondo. Inspeccione visualmente cada sección del cigüeñal para detectar cualquier signo de desgaste o daños, prestando especial atención a las principales revistas de rodamientos. CUALQUIER puntuación o cresta en el cigüeñal significa el cigüeñal debe ser reemplazado. Debido a la metalurgia del cigüeñal, soldadura y / o rectificar el cigüeñal no es recomendable. Las caras de apoyo de la manivela no pueden ser restaurados a su estado original que podría causar el riesgo de desgaste de los cojinetes prematura y posible fracaso.

Usando un micrómetro, mida el diámetro de cada revista en el cigüeñal y registrar las mediciones. Las especificaciones aceptables para ambas revistas de varilla y principales de conexión se encuentran en el cigüeñal y biela tabla de especificaciones en esta sección. Si cualquier revista está fuera del rango aceptable, se debe sustituir la manivela.

Además, cada revista debe ser medido en ambos bordes exteriores. Cuando una medición se resta de la otra, la diferencia es la medición de la forma cónica de la revista. . Cualquier forma cónica allá de 0.0031 in (0,08 mm) es un signo de exceso de desgaste en la revista; el cigüeñal debe ser reemplazado.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Compruebe las revistas para fuera de todo el año y la forma cónica

SUSTITUCIÓN RODAMIENTO

1. Con el motor del coche y de arriba abajo en un soporte, quite las tapas de bancada siguiendo los procedimientos indicados en esta sección.
2. Una vez que se retiran las tapas de los cojinetes, el cojinete inferior puede ser inspeccionado. Compruebe estrechamente para la puntuación o la abrasión de la superficie de apoyo. Si este cojinete inferior está desgastado o dañado, debe ser sustituido tanto la mitad superior e inferior.

Siempre reemplace conchas que llevan en pares completos.

3. Si el medio de cojinete inferior está en buenas condiciones, la cubierta superior por lo general también puede ser considerada utilizable.
4. Los cojinetes, la manivela lanza y la superficie plana del bloque del motor (en la cara del cárter de aceite) se marcan con un código que indica el tamaño del rodamiento estándar. Este tamaño se determina durante el proceso de fabricación y montaje inicial; rodamientos de repuesto deben ser del mismo código (espesor) si las distancias correctas se van a mantener. Si el código en el cojinete no se puede leer, utilice el código en el bloque y / o de banda manivela para determinar el tamaño del rodamiento. Una salida de taller de máquinas o partes bien equipado debe ser capaz de ayudarle a encontrar el tamaño del rodamiento correcta para esa posición.
5. Levante el cigüeñal del bloque del motor y retire los cojinetes superiores.Limpie bien el área (incluyendo los muñones del cigüeñal) y permitir que las superficies se sequen al aire.

6. Instale los cojinetes superiores, a continuación, coloque cuidadosamente el cigüeñal en posición. Instale los cojinetes inferior en tapones limpios y secos. No aceite los cojinetes superior / inferior o los muñones del cigüeñal en este momento.
7. Colocar una pieza de material plástico de calibración (tales como Plastigage® o similar) longitudinal (de proa a popa) en toda la anchura de cada una de las principales revistas cojinete del cigüeñal. Recuerde que el material de medición se disuelve por el petróleo. Mantenga el cigüeñal y los cojinetes limpios y secos.
8. Instale las tapas de los cojinetes con sus cojinetes en su ubicación correcta.
9. Instale los pernos de la tapa del cojinete (y el montaje del puente, si está equipado) y apretarlos utilizando la secuencia correcta de la especificación adecuada. Siga los procedimientos descritos en esta sección.

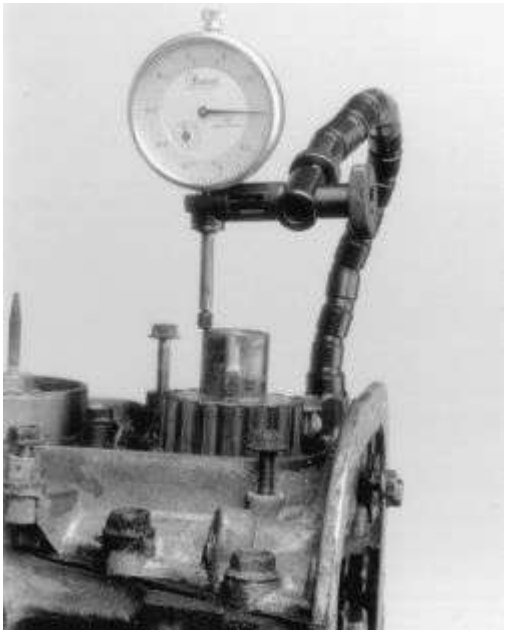
No gire el cigüeñal con el plástico de medición instalado.

10. Al observar la secuencia de eliminación correcta, afloje gradualmente y quitar los tornillos de la tapa del cojinete. Retire con cuidado las tapas de los cojinetes (y el montaje del puente, si está equipado). El material de medir será atrapado ya sea al interior de la cáscara de cojinete o la cara del cigüeñal.
11. Utilizando la escala proporcionada con el paquete del material de aforo, mida el material en su punto más ancho. Esta medida representa el principal despacho de aceite de rodamiento y deberá cotejarse con el cigüeñal y biela tabla de especificaciones en esta sección.
12. Retire todas las piezas del material de medición de plástico de la manivela y tapas de los cojinetes. Retire el cigüeñal, luego recubrir las revistas y los cojinetes con aceite de motor limpio.
13. Si el inserto de soporte y el diario aparecen intactos, y están dentro de las tolerancias, no se requiere un servicio de cojinete principal más. Si está fuera de las especificaciones, determinar si se usan las revistas. Si es así, vuelva a colocar la manivela. Si las revistas son las especificaciones, sustituir los cojinetes.
14. Montar el motor utilizando los procedimientos descritos en esta sección.

CIGÜEÑAL FINAL PLAY / BIELA SIDE-PLAY

Vea la Figura 10

Coloque una pequeña barra de palanca entre una tapa de cojinete principal y fundición cigüeñal, teniendo cuidado de no dañar las revistas. Haga palanca hacia atrás y hacia adelante; medir la distancia entre el cojinete de empuje y el cigüeñal con un calibrador o indicador de cuadrante. Compare la lectura con las especificaciones. Si se determina una distancia demasiado grande, puede ser necesario un cojinete principal con una superficie de empuje o manivela de reemplazo más grande. Consulte con un taller de mecánica automotriz por su asesoramiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Un indicador de línea se puede utilizar para comprobar cigüeñal extremo-play

Conexión aclaramiento varilla entre la varilla y crankthrow colada se puede comprobar con un calibrador. Haga palanca cuidadosamente la varilla en un lado en la medida de lo posible y medir la distancia en el otro lado de la varilla.Compare la lectura con las especificaciones.

Cabeza de cilindro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Salvo acuerdo de V-6

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11

La temperatura de la culata debe estar por debajo de 100 ° F (38 ° C); deje que el motor se enfríe varias horas si el coche ha sido impulsado recientemente.Gire la polea del cigüeñal de manera que el número uno del pistón está en el punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería.
2. Vaciar el sistema de enfriamiento.
3. Retire el filtro de aire y montaje de conductos de admisión.
4. Etiquetar y retirar las mangueras de vacío de refuerzo de frenos, PCV y cartucho de carbón desde el colector de admisión.
5. Retire el cable de masa del motor de la culata o la tapa de la válvula.
6. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento adecuado.Desconecte las líneas de combustible.
7. Desconecte el cable del acelerador en el cuerpo del acelerador o del carburador. En los vehículos automáticos transeje, también desconecte el cable de control del acelerador.
8. Desconecte y etiquetar todos los mazos de cables y mangueras de vacío de la culata, colector de admisión y el acelerador cuerpo / carburador.Desconecte los cables de las bujías, a continuación, coloque a un lado.

9. Desconecte la manguera superior del radiador. Retire las mangueras del calefactor de la culata.
10. Si está equipado, quitar el actuador de control de crucero. No desconecte el cable; mover el actuador fuera de la zona de trabajo con el cable conectado.
11. Retire las correas de transmisión de accesorios.
12. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de la dirección asistida y taponar la manguera de inmediato para evitar fugas de líquido. Retire la bomba de dirección asistida de la culata y coloque a un lado.

Cuando se desconecta la manguera de la dirección asistida, el fluido fluirá.Cubrir el alternador con una toalla de taller para evitar que el líquido se escape en ella.

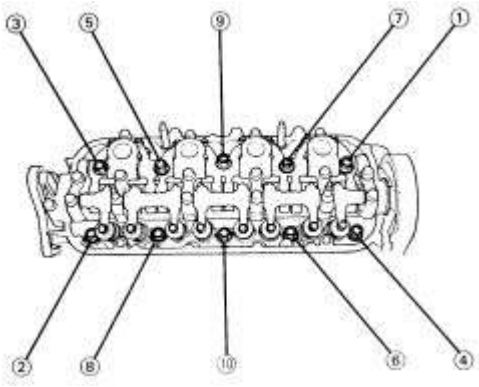
13. Si el alternador se monta en la cabeza del cilindro, retírelo.
14. Retire las abrazaderas de dirección de potencia y el alternador si están montados en la cabeza del cilindro.
15. Quitar el distribuidor. Asegúrese de trazar una línea que relaciona la posición del distribuidor al motor para una fácil instalación.
16. Si está equipado, quite el sensor de cilindro al lado del distribuidor.
17. Retire la tapa de la válvula.
18. Retire la correa de distribución.

No tuerza ni doble la correa de distribución.

19. Retire las tuercas de tubo colector de escape y el soporte del tubo colector (si lo tiene). Tire de la tubería de distancia del colector de escape.
20. Si está equipado, retire el crossover EGR y tubos de aspiración de aire.
21. En Acuerdos través de 1989 y Preludios a través de 1991, la culata se puede quitar con los colectores de admisión y escape, ya sea todavía atadas o eliminados. En otros modelos, los colectores deben retirarse primero.
22. En algunos motores, será necesario retirar los soportes del árbol de levas, árboles de levas y balancines para acceder a los tornillos de culata. Si es así, consulte los procedimientos adecuados en esta sección.
23. Retire los tornillos de culata en secuencia (tomar nota de todos los agujeros de los pernos ocupados por tornillos más largos). No seguir este procedimiento puede causar la cabeza se deforme.

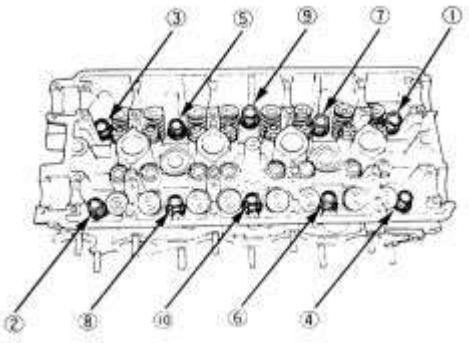
A. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, trabajar desde los extremos hacia el centro. Afloje cada tornillo sobre una / 2 vuelta cada vez y hacer varias pasadas para liberar la tensión de manera uniforme.

B. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, siga la secuencia de aflojamiento se muestra en las ilustraciones. Afloje cada tornillo sobre una / 3 a su vez cada vez. Repetir la secuencia hasta que se aflojan todos los tornillos.



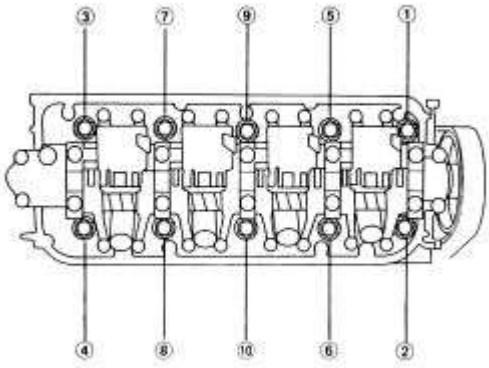
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Perno aflojando secuencia en 1990-93 y 1992-95 Acuerdos Preludios con motores 2.2L



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Perno aflojando secuencia en 1992-95 Preludios con motores 2.3L

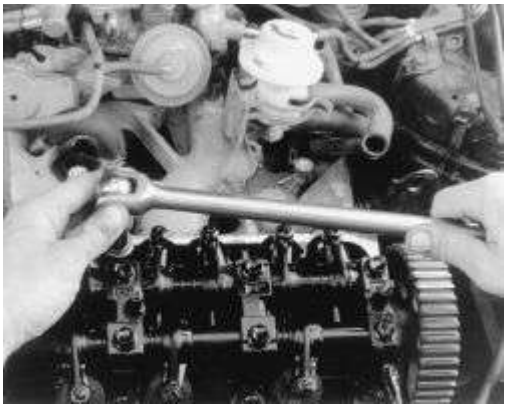


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Perno aflojando secuencia en 1994-95 Acuerdos

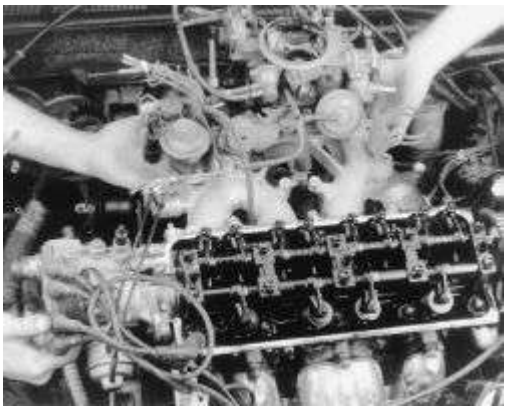
24.

25. Retire la culata. La cabeza puede resistir la retirada, incluso con los tornillos fuera. Toque en el borde de la cabeza con un plástico o un mazo de goma; levantar la cabeza hacia arriba para retirarla.



ENLARGE

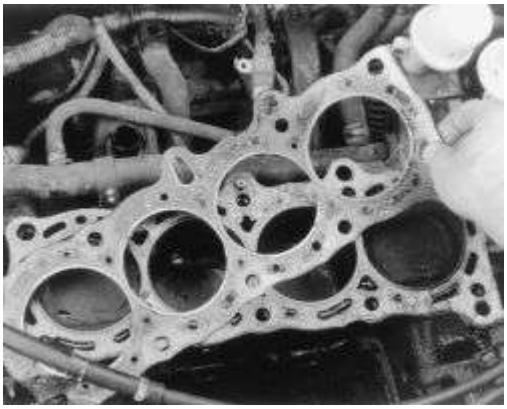
Fig. Fig. 4: Un interruptor de barras es útil para aflojar los tornillos de culata



ENLARGE

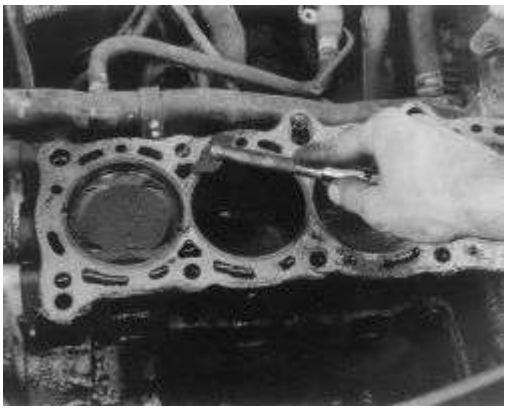
Fig. Fig. 5: Tener un asistente de ayuda de la elevación del conjunto de culata sobre el motor

25. Retire la junta de culata y limpiar las superficies de contacto.



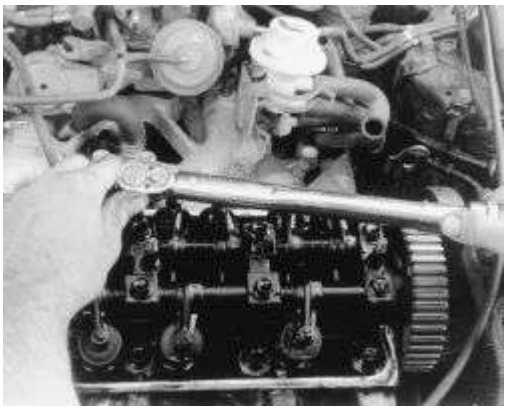
ENLARGE

Fig. Fig. 6: Nunca reutilice la antigua junta



ENLARGE

Fig. Fig. 7: utilizar con cuidado un raspador para eliminar cualquier material de la junta restante



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Siempre apriete los pernos con una llave de torsión

26. Si procede, extraiga los colectores de admisión y escape de la culata.

Instalar:

27. Instale una nueva junta de culata en el motor, asegurándose de que está correctamente colocado. Los pasadores de la culata y el chorro de aceite deben estar en su lugar. Consulte las ilustraciones si es necesario.

28. Instale la cabeza. Baje de él hacia abajo en el bloque, alineando correctamente.

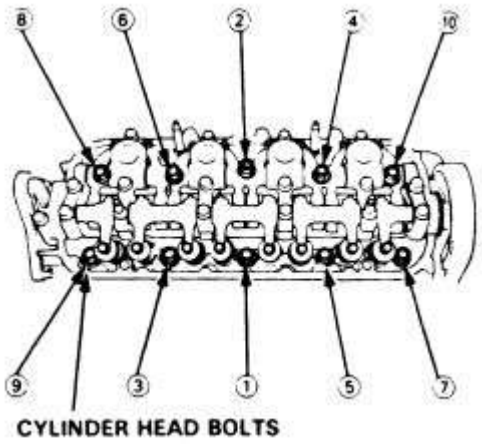
29. Aplicar aceite de motor limpio a las roscas de los pernos y la cara de contacto de la cabeza del perno. Instale los pernos de cabeza apretadas a mano.

30. En todos los modelos excepto 1988-1989 DOHC Preludio y 1992-95 Preludios con motores 2.3L y VTEC, apriete los pernos de cabeza siguiente secuencia A. En 1988-89 DOHC Preludios, secuencia uso B. Usar secuencia de c en 1992-95 Preludios con 2.3 motores de L y VTEC.

A. En 1984-89 y 1984-91 Acuerdos Preludios, apriete los pernos en dos pasadas. El primer paso debe traer los tornillos a 22 ft. Lbs. (30 Nm). En el segundo paso, apretar los tornillos a su par final de 49 ft. Lbs. (68 Nm).

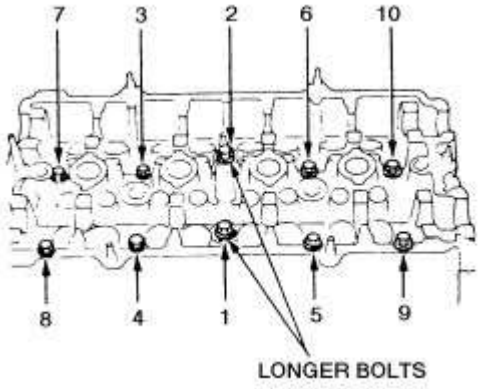
B. En 1990-93 Acuerdos, apriete los pernos a 29 ft. Lbs. (40 Nm) en la primera pasada, 51 ft. Lbs. (70 Nm) en la segunda pasada, a continuación, apriete los tornillos a su par final de 78 ft. Lbs. (108 Nm).

C. En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos preludios, los pernos también se aprietan en tres pases. Apriete los tornillos a 29 ft. Lbs. (40 Nm) en la primera pasada, 51 ft. Lbs. (70 Nm) en la segunda pasada, a continuación, apriete los tornillos a su par final de 72 ft. Lbs. (100 Nm).



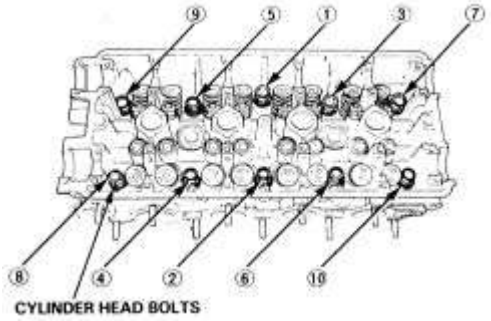
ENLARGE

Fig. Fig. 9: Cilindro secuencia par perno de cabeza A



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Cilindro secuencia par perno de cabeza B



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Cilindro secuencia par perno de cabeza C

31.

32. En su caso, montar los colectores de admisión y escape en la cabeza.Utilice juntas nuevas.
33. Si procede, instale las levas, balancines y los titulares de los árboles de levas.
34. Si lo tiene, instale los cruzados y de aspiración de aire tubos EGR.
35. Conecte el tubo de escape al colector utilizando tuercas nuevas.
36. Instale la correa de distribución.
37. Instale la cubierta de la válvula.
38. Instale el sensor de cilindro (si está equipado) y el distribuidor.
39. Si procede, instale el alternador.
40. Instale la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera de entrada a la bomba.
41. Instale las correas de transmisión de accesorios. Ajustar las tensiones de la correa.
42. Instale las mangueras de calefacción.
43. Instale el actuador de control de crucero si lo ha extraído.
44. Conecte los cables de las bujías. Conecte todos los mazos de cables y mangueras de vacío a la culata, colector de admisión y el acelerador cuerpo / carburador.
45. Conecte el cable de control del acelerador y / o el cable del acelerador en el cuerpo del acelerador.
46. Conecte las líneas de combustible.
47. Instale las mangueras de refuerzo de frenos, PCV y carbón recipiente vacío.
48. Instale el filtro de aire y el conducto de admisión.
49. Vuelva a llenar el refrigerante del motor. Se recomienda que el aceite del motor puede cambiar cada vez que se retira una cabeza de cilindro.
50. Conecta el cable negativo de la bateria.
51. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Purgar el sistema de refrigeración. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para detectar cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce correa de distribución o golpeando las cubiertas.

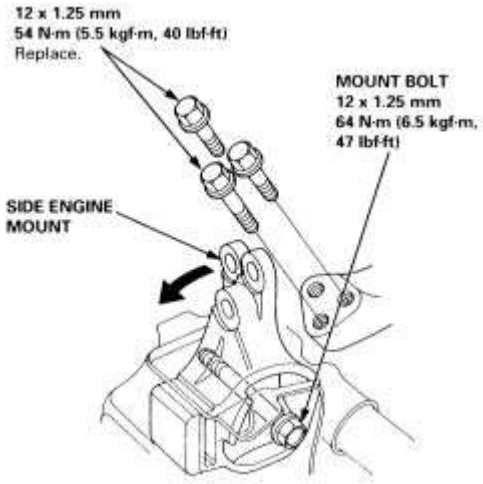
Acuerdo de V-6

Véanse las Figuras 12, 13, 14, 15, 16 y 17

La temperatura de la culata debe estar por debajo de 100 ° F (38 ° C); deje que el motor se enfríe varias horas si el coche ha sido impulsado recientemente.Gire la polea del cigüeñal de manera que el número uno del pistón está en el punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería.
2. Vaciar el sistema de enfriamiento.
3. Retire el conducto de admisión de aire.
4. Desconecte el acelerador y el control de crucero cables del cuerpo del acelerador. Afloje las tuercas de seguridad, a continuación, deslice los extremos del cable de la conexión.

5. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé, a continuación, retire la llave.
6. Aliviar la presión del combustible aflojando el perno de servicio en la parte superior del filtro de combustible alrededor de un turno.Desconecte la manguera de alimentación de combustible del filtro. Retire la manguera de retorno de combustible.
7. Etiqueta y desconecte todas las mangueras de vacío del cuerpo de la mariposa, colector de admisión y la culata.
8. Desconecte la manguera de derivación de agua del cuerpo del acelerador.
9. Retire las correas de transmisión de accesorios.
10. Desconecte el cable de masa del motor.
11. Retire el conjunto del tubo de vacío.
12. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
13. Retire los tres tornillos de montaje, luego afloje el perno a través. Gire el soporte del motor lado del camino.

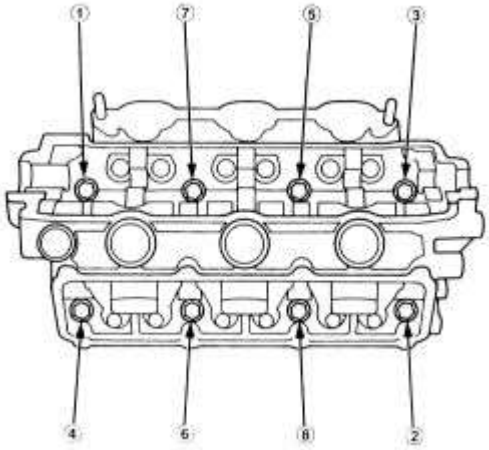


ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los tres pernos de montaje y afloje el perno a través de pivotar el monte de en medio

14. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera y la bomba. Retire la bomba de la dirección asistida.
15. Retire la cubierta del arnés y el cable de tierra del paso de agua.
16. Etiquete y desconecte todos los arneses de cableado de la culata, colector de admisión y el cuerpo del acelerador.
17. Desconecte los cables de las bujías de la culata, a continuación, retire el distribuidor.
18. Retire las mangueras del radiador superior e inferior, luego las mangueras del calentador.
19. Retire la toma de aire de derivación (IAB) tanque de vacío.
20. Retire el paso de agua. Deseche las juntas tóricas.
21. Retire las cubiertas del arnés desde el colector de admisión.
22. Retire el tubo de cruce de EGR.
23. Retire el colector de admisión.
24. Retire los colectores de escape.
25. Retire las tapas de válvulas y tapas laterales.
26. Retire la correa de distribución.
27. Retire las poleas del árbol de levas y las cubiertas traseras.
28. Retire las placas de soporte del árbol de levas, los titulares de los árboles de levas y los árboles de levas.
29. Retire los balancines, escape balancines interiores y varillas de empuje.

30. Retire los tornillos de culata utilizando la secuencia que se muestra en la ilustración. Afloje cada tornillo sobre una / 3 a su vez cada vez. Repetir la secuencia hasta que se aflojan todos los tornillos. Si no sigue este procedimiento puede dar lugar a la deformación de la culata.



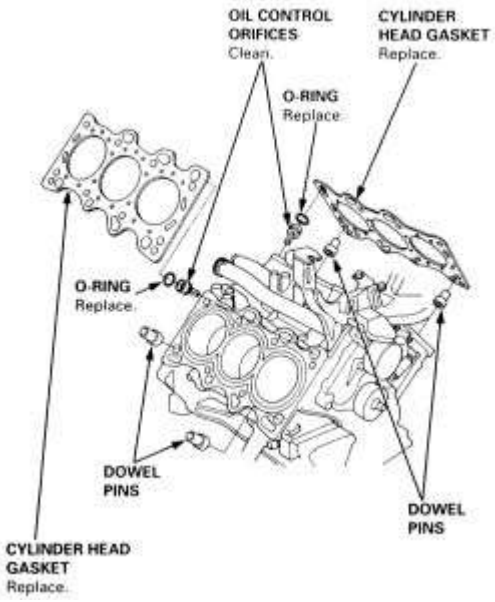
ENLARGE

Fig. Fig. 13: Afloje los tornillos de culata en secuencia para evitar deformaciones

31. Limpie las superficies de montaje de la junta.

Instalar:

32. Instale nuevas juntas de culata en el motor, asegurándose de que estén colocadas correctamente. Los pasadores de la culata y los chorros de aceite deben estar en su lugar. Consulte las ilustraciones si es necesario.



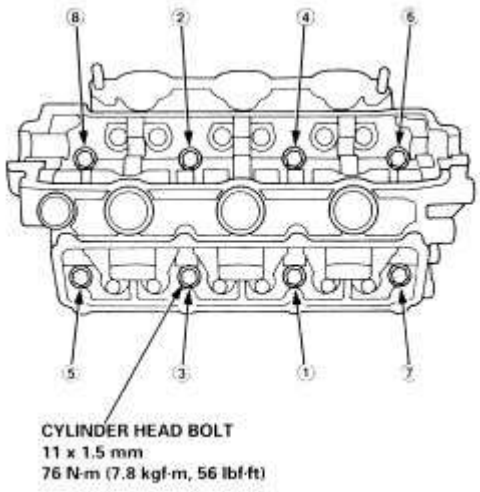
ENLARGE

Fig. Fig. 14: Asegúrese de los chorros de aceite y pasadores están posicionados correctamente

33. Instale la cabeza. Baje de él hacia abajo en el bloque, alineando correctamente.

34. Aplicar aceite de motor limpio a los tornillos de culata y arandelas.

35. Apriete los tornillos de culata (siguiendo la secuencia en la ilustración) en dos pasos progresivos. Primeros a 29 ft. Lbs. (39 Nm), luego a 56 ft. Lbs. (76 Nm).

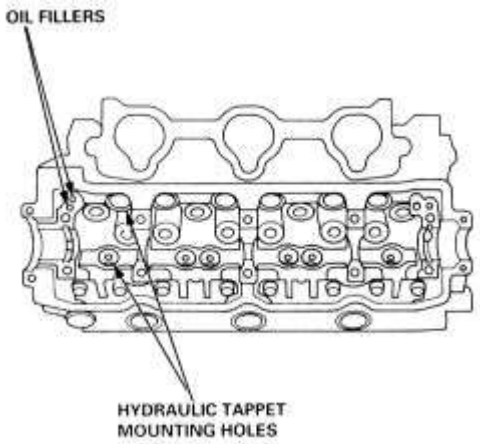


ENLARGE

Fig. Fig. 15: Siempre apriete los tornillos en secuencia

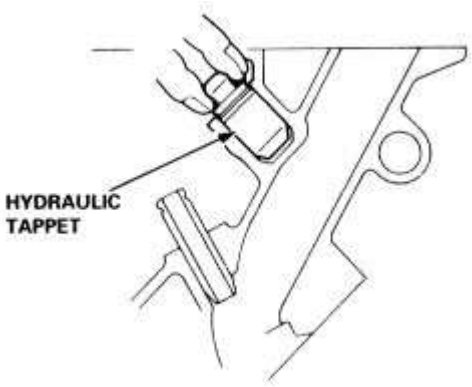
36. Verter aceite de motor limpio en los agujeros de montaje de taqué hidráulico de la culata, hasta el nivel de la trayectoria de aceite. También, vierta el aceite de motor limpio en los rellenos en la culata (consulte la ilustración).

37. Instalar los taqués hidráulicos en la cabeza del cilindro. No gire el taqué hidráulico, mientras que insertarlo en la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: Vierta el aceite de motor limpio en los rellenos y los agujeros de montaje de empuje



ENLARGE

Fig. Fig. 17: No gire el taqué hidráulico mientras se inserta en la cabeza

38. Instale las varillas y balancines. Asegúrese de instalar cada pieza en su posición original. Afloje el balancín ajustando los tornillos y tuercas de seguridad antes de la instalación.
39. Instale los de levas y los sellos de aceite del árbol de levas. Instale los soportes y las placas del árbol de levas (consulte los procedimientos de esta sección).
40. Instale las contraportadas y poleas del árbol de levas. Apriete los tornillos de la tapa de nuevo a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los pernos de la polea a 23 pies. Lbs. (31 Nm).
41. Instale la correa de distribución.
42. Ajustar los balancines de escape. Consulte los procedimientos Rocker Arm en esta sección.
43. Instale las tapas laterales y tapas de válvulas.
44. Instale el colector de admisión.
45. Instale el colector de escape.
46. Instale el tubo de cruce de EGR.
47. Instale el paso de agua con nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
48. Instale el tanque de vacío IAB. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
49. Instale las mangueras de calefacción, entonces las mangueras del radiador superior e inferior.
50. Instale el distribuidor. Conecte los cables de las bujías.
51. Conecte los arneses de cableado para el colector de admisión, culata y cuerpo de mariposa según corresponda.
52. Instale el cable de tierra y la cubierta del arnés en el paso de agua.
53. Instale la bomba de la dirección asistida y conectar la manguera de entrada.
54. Instale el montaje del lado (se refiere a la eliminación del motor y el procedimiento de instalación). Quite el gato de soporte del motor.
55. Instale el conjunto del tubo de vacío. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs.(12 Nm).
56. Instale el cable de masa del motor.
57. Instalar, entonces la tensión de las correas de transmisión de accesorios.
58. Conecte la manguera de derivación de agua al cuerpo del acelerador.
59. Conecte las mangueras de vacío al colector de admisión, culata y cuerpo de mariposa según corresponda.
60. Conecte las líneas de combustible. Utilice juntas nuevas.
61. Instale la torre del puntal corsé y conecte el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
62. Conecte el control de crucero y los cables de acelerador a la vinculación con el cuerpo del acelerador.
63. Instale el conducto de admisión de aire.
64. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento. Se recomienda que el aceite del motor puede cambiar cada vez que se retira una cabeza de cilindro.
65. Vuelva a conectar el cable de tierra de la batería. Arranque el motor y purgar el sistema de refrigeración. Compruebe si hay fugas.

LIMPIEZA E INSPECCIÓN

Ver las figuras 18, 19, 20, 21 y 22

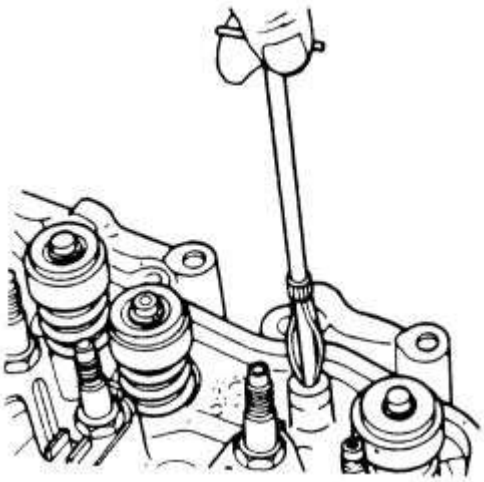
1. El uso de un cepillo de alambre tiraron en un taladro eléctrico, eliminar todo el carbono de las cámaras de combustión en la cabeza. Tenga cuidado de no rayar los asientos de las válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 18: El uso de un cepillo de alambre tiraron en un taladro eléctrico, retire todo el carbono de las cámaras de combustión en la cabeza

2. Use un raspador de junta y retire todo el material de la superficie del colector y de la cabeza, siendo de nuevo cuidado de no rayar la superficie.
3. Consulte la eliminación de la válvula y los procedimientos de instalación en esta sección y retire las válvulas de la culata.
4. Use un cepillo de guía de la válvula o un cepillo de cerdas finas rifle calibre con disolvente para limpiar las guías de válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: Use un cepillo de guía para limpiar las guías de válvulas

5. Utilice un paño limpio y un cepillo de cerdas duras con disolvente para limpiar a fondo el conjunto de cabeza. Asegúrese de que ningún material se lava en los agujeros de los pernos o pasajes. Si es posible, secar la cabeza con aire comprimido para eliminar el líquido y la materia sólida de todos los pasajes.

No limpie la cabeza en un tanque o química baño caliente.

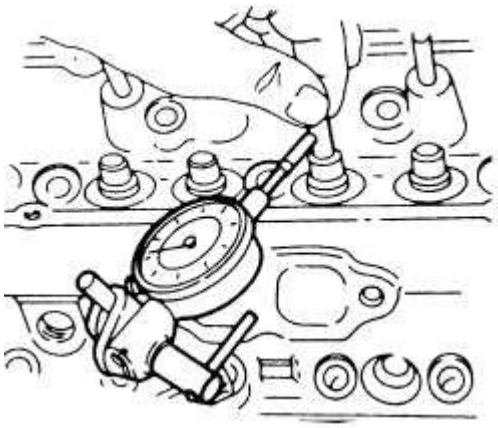
6. Medir el juego vástago de la válvula de la siguiente manera:

A. Montar un indicador de cuadrante en un lado del carril de junta de la tapa de balancines culata.

B. Ubicar el indicador de lo que el movimiento del vástago de válvula de lado a lado (en sentido transversal a la cabeza) causará un movimiento directo del vástago indicador. El vástago indicador debe ponerse en contacto con el lado del vástago de la válvula justo por encima de la guía de válvula.

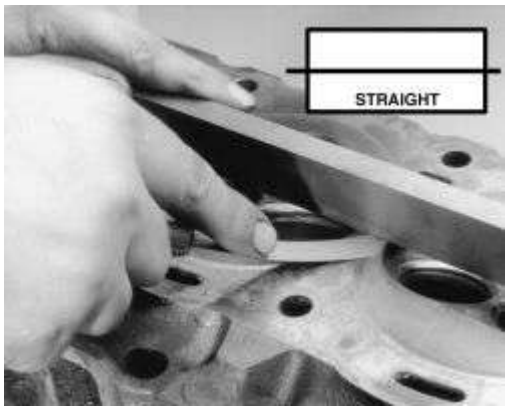
C. Instale la válvula (sin los resortes) y sostener la cabeza de la válvula aproximadamente 0,39 pulg. (10 mm) del asiento de la válvula.

D. Mover el vástago de la válvula de lado a lado utilizando una ligera presión para obtener una lectura de liquidación. Si la holgura excede las especificaciones (consulte la tabla de especificaciones de la válvula), será necesario moletear o reemplazar las guías de válvulas.



ENLARGE

Fig. Fig. 20: Un indicador de línea se puede utilizar para comprobar el espacio libre del vástago de válvula

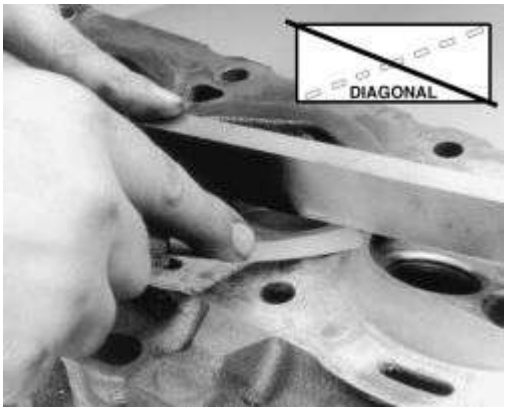


ENLARGE

Fig. Fig. 21: Verificar la deformación a través de la superficie de la cabeza ...

7.

8. Controlar el juego de petróleo diario del árbol de levas. Si la holgura es mayor que la especificada, compruebe el descentramiento total y de los diámetros de revistas del árbol de levas. Si están dentro de la especificación, se debe sustituir la culata. Si están fuera de las especificaciones, sustituir el árbol de levas, a continuación, otra vez, los espacios libres de aceite. Si los espacios libres de petróleo aún están fuera de especificación, también se debe reemplazar la culata.
9. Con la cabeza limpia y seca, utilice una regla de precisión y un calibrador para medir la cabeza de alabeo. Si es menos de 0,002 pulg. (0,05 mm), no es necesario volver a allanar. Si la deformación es de entre 0,002 a 0,008 pulg. (0.05-0.2mm), la cabeza debe ser resurgió.Cualquier distorsión en exceso de este requiere el reemplazo de la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 22: ... así como las dos diagonales

9. Si todo está bien con la cabeza a este punto, es muy recomendable que ser llevado a un centro profesional, como un taller de máquinas para la prueba de grietas sofisticado. Los diversos procedimientos son mucho más fiable que simple examen a simple vista. El costo es razonable y la paz de la mente vale la pena el costo. Si se encuentran grietas, se debe reemplazar la cabeza.
10. Mientras se está comprobando la cabeza, raspar cuidadosamente el carbón desde las copas de los pistones. No raye el metal de la parte superior del pistón y no dañar las paredes del cilindro. Eliminar todo el carbono y el líquido desde el cilindro.
11. Si se necesitan reparaciones a las válvulas, árbol de levas u otros componentes, siga los procedimientos adecuados descritos en esta sección.

RESURFACING

Las cabezas de los cilindros de Honda para todos los motores pueden resurgieron por un taller mecánico de confianza. Se recomienda Resurfacing si el motor sufrió un sobrecalentamiento masiva, como la de una junta de culata fallido.

Las cabezas se fabrican para ser lo más ligero posible; en consecuencia, no hay mucho exceso de metal en la cara. Cualquier mecanizado debe ser mínimo. Si se quita demasiado metal, la cabeza se vuelve inutilizable. Una cabeza que supera la

especificación máxima deformación NO PUEDE ser resurgió. El taller de máquinas tendrá una lista de espesores mínimos de cabeza; en ningún momento se puede exceder este mínimo.

Motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

Si alguna operación de reparación requiere la eliminación de un componente del sistema de aire acondicionado (en vehículos equipado), no desconecte las líneas de refrigerante. Si no es posible mover el componente fuera del camino con las líneas unidas, tienen el sistema de aire acondicionado evacuado por un profesional cualificado. El sistema de aire acondicionado contiene refrigerante bajo presión. Este gas puede ser muy peligroso. Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo. Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético. La EPA advierte que el contacto prolongado con aceite de motor usado puede causar una serie de trastornos de la piel, incluyendo el cáncer! Usted debe hacer todo lo posible para minimizar su exposición a aceite de motor usado. Guantes de protección deben ser usados cuando se cambia el aceite. Lávese las manos y otras áreas de la piel expuestas a la brevedad posible después de la exposición al aceite de motor usado. Limpiador de manos sin agua de jabón y agua, o se deben utilizar.

1984-85 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

1. Aplicar las zapatas de freno de estacionamiento y lugar detrás de las ruedas traseras. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
2. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo de la batería. Retire la batería y la bandeja de la batería desde el compartimiento del motor.
3. Vuelva a comprobar la seguridad de los soportes de gato y apoya debajo del coche.
4. Retire la protección contra salpicaduras debajo del motor. El uso de un marcador de punta de fieltro, marcar el contorno de la bisagra capó en el capó; quitar los tornillos de la campana y la campana.

Para Preludio, retire las tapas de los botones de control manual del motor del faro. Elevar los faros a la posición UP. Retire los 5 tornillos que sujetan la rejilla y retire la rejilla.

5. Escurrir el aceite del motor.

Al instalar el tapón de drenaje asegúrese de usar una nueva lavadora.

6. Retire la tapa del radiador. Abra el grifo de drenaje del radiador y vaciar el refrigerante del radiador.
7. Retire el tapón de llenado transeje; quitar el tapón de drenaje y drene el transeje.
8. Si está equipado con un carburador, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

A. Etiquetar y retirar los cables de la bobina y el cable de tierra secundaria del motor se encuentra en la cubierta de la válvula.

B. Retire la tapa del filtro de aire y filtro.

C. Retire los conductos de entrada de aire, filtro de aire tuercas / pernos, la válvula de control de aire y el filtro de aire.

D. Afloje la tuerca de seguridad del cable del acelerador y la tuerca de ajuste. Deslice el extremo del cable de la conexión del carburador.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable del acelerador. Siempre reemplace un cable dañado.

9. Si está equipado con inyección de combustible, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

A. Retire el conducto de admisión de aire. Desconecte la manguera de vacío de control de crucero desde el conducto de admisión de aire y retire el tubo resonador.

B. Retire el cable de tierra secundario desde la parte superior del motor.

C. Desconecte el tubo de la caja de aire de conexión. Afloje el perno de sujeción del tubo y desconecte los tubos de emisión.

D. Retire las tuercas de montaje del filtro de aire y retire el conjunto de la caja del filtro de aire.

E. Afloje la tuerca de seguridad del cable del acelerador y la tuerca de ajuste. Deslice el extremo del cable del soporte y la vinculación.

F. Desconecte la manguera de vacío del servofreno.

G. Desconecte la manguera de retorno de combustible del regulador de presión. Retire la tuerca banjo, a continuación, la manguera de combustible.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable del acelerador. Siempre reemplace un cable dañado.

10. Para aliviar la presión del combustible, lleve a cabo los siguientes procedimientos:

Usando un trapo, se coloca sobre el filtro de combustible para absorber cualquier gasolina que puede ser rociado sobre el motor.
Lentamente afloje el perno de servicio aproximadamente una vuelta completa; esto va a aliviar cualquier presión en el sistema.
Usando una nueva arandela de sellado, vuelva a apretar el tornillo de servicio.

11. Etiquete y desconecte el radiador y el calentador de mangueras del motor.

12. Si está equipado con una transmisión automática, desconecte las mangueras del enfriador de aceite del transeje y drenar el fluido. Apoyar las mangueras cerca del radiador sin retorcimiento ellos.

13. Si está equipado con una transmisión manual, aflojar la tuerca de ajuste del cable del embrague y quitar el cable del embrague del brazo de liberación.

14. Desconecte el cable de la batería del transeje y el cable de arranque de la terminal de motor de arranque.

15. Desconecte los dos conectores del arnés eléctrico del motor.

16. Retire el clip de cable del velocímetro. Tire el cable del soporte.

NO retire el soporte como el engranaje del velocímetro puede caer en el transeje.

17. Si está equipado con dirección asistida realizar los siguientes procedimientos:

A. Retire la velocidad del perno del sensor al transeje y el sensor completo con las mangueras.

No desconecte las mangueras del sensor de velocidad; simplemente mueva el sensor fuera del camino con las mangueras conectadas.

18. Quite la viga central debajo del motor. Afloje las tuercas de la varilla de radio para ayudar en la eliminación posterior de los semiejes.

19. Si está equipado con aire acondicionado, realice los siguientes procedimientos:

A. Retire el cable compresor principal del embrague.
B. Afloje el perno de la correa de ajuste y la correa de transmisión.

NO afloje o desconecte las mangueras de aire acondicionado. El compresor de aire acondicionado puede ser movido sin descargar el sistema acondicionador de aire.

20. Si está equipado con una transmisión manual, quite el yugo varilla de cambio adjuntando cerrojo y desconectar la barra de torsión palanca de cambios de la caja del embrague.
21. Si está equipado con una transmisión automática, realice los siguientes procedimientos:
A. Retire la consola central.
B. Coloque la palanca de cambios en marcha atrás. Retire el pasador de bloqueo desde el extremo del cable de cambio.
C. Quite los pernos de montaje del cable de cambio y el soporte del cable de cambio.
D. Retire el cable del acelerador de la palanca del acelerador. Afloje la tuerca de seguridad inferior y retire el cable del soporte.

NO afloje la tuerca de seguridad superior, ya que va a cambiar los puntos de cambio de la transmisión.

20. Desconecte la derecha y la izquierda rótulas inferiores y los extremos de los tirantes.
21. Para quitar los semiejes, realice los siguientes procedimientos:
A. Retire los soportes de gato y bajar el vehículo. Con una llave de 32 mm, afloje las tuercas de husillo. Una vez más levantar y apoyar el vehículo sobre soportes de gato.
B. Retire la rueda delantera y la tuerca de husillo.
C. Quite el perno de rótula y separar la rótula del buje delantero.
D. Desconecte los tirantes de las rótulas de dirección.
E. Retire los pernos barra estabilizadora.
F. Tirar del buje delantero hacia fuera y hacia fuera de los semiejes.
G. Utilizando una pequeña palanca, extraer la CV-junta interior de aproximadamente $_{1/2}$ pulgadas para liberar la pinza de resorte del diferencial. Tire del semieje de la caja de cambio.

Al instalar el semieje, inserte el eje hasta que la pinza de resorte encaje en la ranura. Utilice siempre una nueva pinza de resorte al instalar semiejes.

22. En los modelos de combustible inyectado, desconecte los conectores del arnés sub-motor y la abrazadera.
23. Retire el tubo colector de escape.
24. Adjuntar un polipasto de cadena para el motor y elevarla ligeramente para eliminar la holgura.
25. Desconecte el conector del cuadro No. 2 de control, levante la caja de control fuera de su soporte y deje que cuelgue al lado del motor.
26. Si está equipado con aire acondicionado, retire la válvula solenoide de control de ralentí.
27. Si está equipado con una cámara de aire (Calif. Y Gran altitud), retírelo.
28. De debajo de la cámara de aire, retire el soporte de motor de tres tornillos. Empuje el soporte del motor en el motor de montar la torre.
29. Retire la parte delantera y trasera de montaje del motor nueces.
30. Afloje los pernos del alternador y retire la correa de transmisión.Desconecte el mazo de cables del alternador y quitar el alternador.
31. En el motor, retire el tornillo de la barra de torsión trasera; afloje el perno en el marco de montaje, gire la varilla hacia arriba y fuera del camino.
32. Elevar con cuidado el motor del vehículo, comprobando que todos los cables y mangueras se han eliminado desde el motor / transeje. Retírelo del vehículo.

33. Retire el transeje.
34. Si cambio manual, quite la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
35. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

38. El conjunto del transeje debe estar instalado en el motor antes de la reinstalación. El motor debe estar completamente ensamblado con cárter de aceite, tapa de válvulas, etc., en lugar, incluso si han de ser eliminados más tarde.
39. Baje el motor en el vehículo.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

40. Instalar la barra de torsión trasera al motor.
41. Instale la parte delantera y trasera de montaje del motor nueces.
42. Instale los soportes del alternador, alternador y la correa.
43. Instale el montaje del motor trasero soporte.
44. Instale el motor trasero de montaje tuerca. Apriete a 14 ft. Lbs. (20 Nm).
45. Instale el montaje del motor delantero tuerca, apriete el perno a 14 ft. Lbs.(20 Nm).
46. Recuperar el soporte del motor desde el interior de la torre; instalar los pernos y apriete el perno en solitario (en la parte superior) a 28 pies. lbs.(39 Nm). Apriete el par adyacente de pernos a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
47. Aflojar la cadena en el motor de elevación. Proceda a cada perno de buje y montaje del motor, el endurecimiento de ellos para el par correcto.

NOTES:

- For proper suppression of noise and vibration, and maximum bushing life, tighten the bolts in the sequence shown with the bushings centered in their mounts.
- From step 5 on, the car must be sitting level; make sure that the engine hoist is not holding up the engine and car.

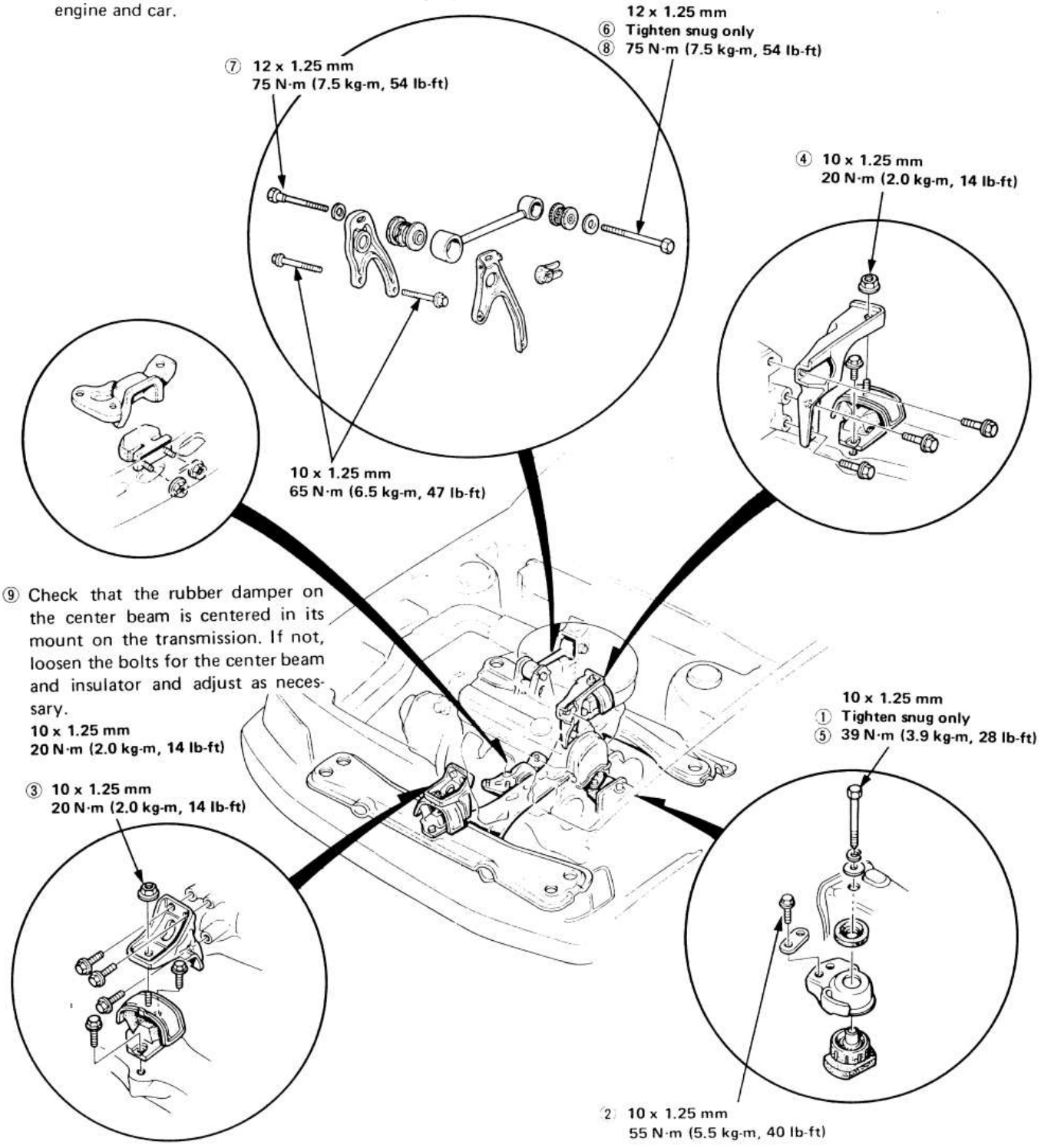


Fig. Fig. 1: Ajuste de secuencia para 1984-1985 Acuerdo

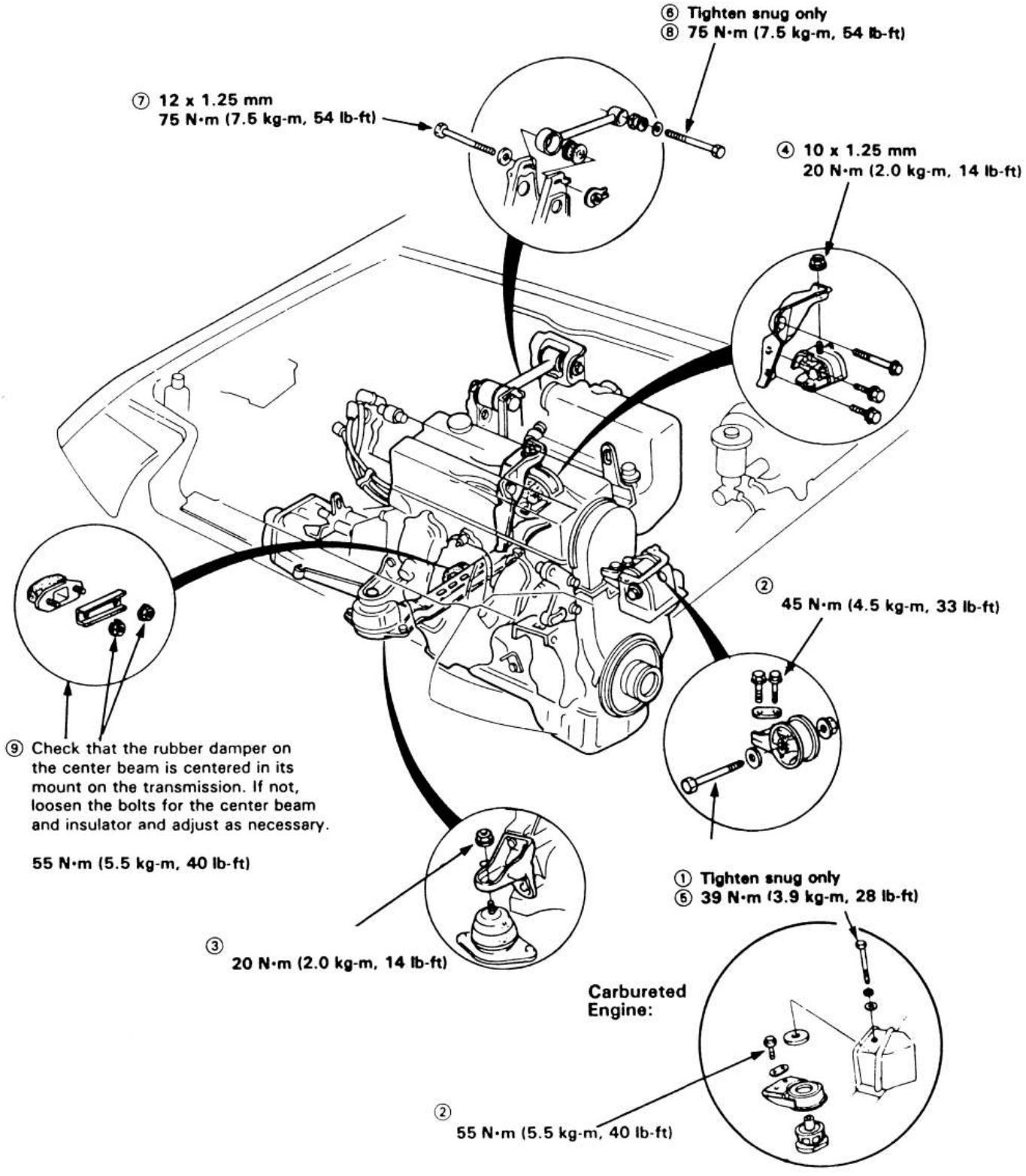


Fig. Fig. 2: Ajuste de secuencia para 1984-87 Preludio

48. Instale las mangueras de vacío de control de crucero.
49. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad y asegúrese de que el eje está bloqueado en el transeje.
50. Para los vehículos de transmisión automática, conecte el cable de control del acelerador al soporte, apriete la tuerca de seguridad y conecte el cable a la palanca del acelerador en el transeje. Instale las abrazaderas de los cables de cambio y de cable; apriete los pernos de montaje del cable en el cambio con sólo 7 pies. lbs. (10 Nm). Vuelva a conectar el cable de cambio en la palanca de cambios en el interior del vehículo e instalar la consola central.
51. Para los vehículos de transmisión manual, instale el yugo varilla de cambio y el perno; apriete a 16 pies. lbs. (22 Nm).
52. Conecte la barra de torsión palanca de cambios; apriete el perno a 7 pies. lbs. (10 Nm).
53. Instale el compresor del aire acondicionado y el cinturón.
54. El uso de nuevas juntas y tornillos autoblocantes, conecte el sistema de escape para el motor. Apretar las tuercas a 40 pies. Lbs. (55 Nm). Instale y apriete los 2 tornillos para el soporte de apoyo.
55. Apretar las tuercas de la varilla del radio de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
56. Instale la viga central debajo del motor. Utilice nuevas tuercas y apriete a 35 pies. Lbs. (50 Nm).
57. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Instale el sensor de velocidad, apretar el perno únicamente a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
58. Instale el cable del velocímetro. Alinear el extremo del cable con la ranura en el soporte. Instale la traba de seguridad para que la pierna doblada está en la ranura. vuelva a comprobar esta instalación tirando suavemente del cable; no debe aflojarse.
59. Si está equipado con transmisión automática, conecte las líneas de la ATF más fríos.
60. Si está equipado con transmisión manual, instale el cable del embrague con el brazo de liberación. Ajuste el juego libre del embrague.
61. Conecte el cable de tierra del transeje.
62. Conecte las mangueras del radiador y de la calefacción.
63. Conecte la manguera de combustible (s) en el filtro de combustible.
64. En Calif., Y vehículos de gran altitud, instale el controlador de chorro de aire.
65. Conecte la manguera de vacío válvula de solenoide de control de purga en el bote.
66. Instale la caja de control en su soporte.
67. Conecte el cable del acelerador. Apriete la tuerca de seguridad.
68. Vuelva a conectar los arneses eléctricos, incluyendo la bobina, control de ralentí electroválvula, conector de mazo de cables del motor y el cable de tierra en ejecución secundaria entre la carrocería y la tapa de válvulas.Revise todo el cableado, asegurando que se mantiene dentro de los clips y no en peligro de contacto con las partes calientes o móviles.
69. Instale los tubos del filtro de aire y la entrada de aire. Asegúrese de que las mangueras de vacío estén correctamente instalados.
70. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
71. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión hasta el nivel adecuado.
72. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
73. Vuelva a llenar el aceite del motor.
74. Instale el capó. El Preludio, vuelva a instalar la rejilla y haga girar los faros a la posición ABAJO.
75. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
76. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
77. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
78. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
79. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.

80. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
81. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1986-1989 Acuerdo

Vea la Figura 3

1. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo sobre soportes de gato.Vuelva a comprobar la seguridad de los soportes.
2. Desconecte el cable negativo de la batería, y luego el cable positivo.
3. Use un marcador de punta de fieltro para delinear el capó bisagras en el interior de la campana. Desconecte la manguera de líquido de limpieza y quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor. Escurrir el aceite del motor. Instalar una nueva arandela en el tapón de drenaje y apriete correctamente. Esto evita la vergüenza después que el motor se vuelve a instalar.
5. Con el motor frío, drene el refrigerante en un recipiente.
6. Escurrir el transeje. Vuelva a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora y apretar correctamente.
7. Retire el conducto de admisión de aire. Quite los tornillos que sujetan la carcasa del filtro de aire y retire el conjunto de la caja.
8. En los vehículos de combustible inyectado, aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.

PRECAUCIÓN

El sistema de combustible está bajo presión. Suelte la presión lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

9. Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena. Siempre que sea posible, desconectar una manguera de vacío de un componente en el servidor de seguridad o defensa, no en el motor. El motor se eliminará con las líneas y mangueras conectadas.
10. El combustible inyectado vehículos, desconexión o eliminar los siguientes elementos:

A. En la caja de fusibles: cables de tierra (quitar las tapas de plástico para el acceso), condensador, cables de bobina y cables de encendido.
B. Mangueras del filtro de carbón activado.
C. Línea de combustible y la línea de retorno en el regulador de presión. Conecte las mangueras y los puertos para evitar el derrame de combustible o la entrada de suciedad.
D. Caja de control de cortafuegos lado derecho. Saldrá con el motor.
E. Conectores eléctricos cerca de la caja de control.
F. Perno de abrazadera de sujeción de la manguera de dirección asistida en la parte delantera del motor.
G. Cable a tierra que va desde la tapa de la válvula en el soporte del radiador.
H. Conectores del arnés del motor en el lado izquierdo del motor.
I. Retire la bandeja de la batería y la batería, desconecte los conectores del arnés que se encuentran por debajo de la bandeja.Retire el soporte que sostiene el mazo de cables del motor.
J. Desconecte la manguera de vacío (s) del actuador de control de crucero. Retire los dos tornillos que sujetan el actuador y mover el conjunto así fuera del camino. No desconecte ni doble el cable.
K. Desconecte la manguera de vacío grande corriendo al servofreno.
L. Desconecte el cable del acelerador al aflojar el bloqueo y tuercas de ajuste; deslice el cable del soporte y la vinculación. No doble el cable; no utilice alicates para quitar el cable de la vinculación.

11. En los motores con carburador, desconecte o retire los siguientes elementos:

A. La bandeja de la batería y la batería. Desconecte los conectores de mazo de cableado que se encuentran por debajo de la bandeja.Quite los clips que sujetan el lado del motor de los arneses de cableado
B. Desconecte los tornillos que sujetan las válvulas de vacío al lado de la bandeja de la batería. Mueva el soporte y el montaje en el motor.
C. Mangueras de vacío del depósito de carbón.
D. Los pernos de montaje que sujetan el controlador de chorro de aire, al lado del recipiente. Retire el tornillo de la abrazadera que sostiene la gran manguera por debajo del controlador de chorro de aire.
E. Caja de control de cortafuegos lado derecho. Levante la caja fuera de su soporte, apoyarlo con alambre y deje que se cuelgan al lado del motor. Saldrá con el motor.
F. Mangueras de vacío en frente del cilindro maestro del freno.Asimismo, desconecte el tubo de vacío grande corriendo al servofreno.
G. La línea de combustible en el filtro de combustible en línea cerca del cortafuegos. Conecte las líneas para evitar fugas de combustible o la entrada de suciedad.
H. Cable a tierra que va desde la tapa de la válvula en el soporte del radiador. También quite el perno de sujeción de la manguera en la parte delantera derecha del motor.
I. Desconecte el cable del acelerador al aflojar el bloqueo y tuercas de ajuste; deslice el cable del soporte y la vinculación. No doble el cable; no utilice alicates para quitar el cable de la vinculación.

12. En todos los vehículos, desconectar el calentador y radiador mangueras del motor. Esté preparado para contener el derrame del líquido refrigerante restante.
13. En transejes automáticos, desconecte las líneas del enfriador de aceite de la caja de cambio. Conecte las líneas de inmediato para eliminar el derrame de petróleo.
14. Retire el perno de retención que sostiene el sensor de velocidad; quite el sensor de la caja de cambio. No desconecte las mangueras del sensor.
15. Para vehículos automáticos transeje:
A. Retire la consola central.
B. Coloque la palanca de cambios en marcha atrás. Retire el pasador de bloqueo desde el extremo del cable de cambio.
C. Quite los tornillos que sujetan el cable de cambio y retire el soporte de cable. Separe el cable de cambio de la palanca de cambios.
D. En el transaxle, aflojar el tornillo inferior (A) en el cable de control del acelerador y desconecte el cable de la transmisión. No afloje o cambie el perno superior (B); los puntos de cambio del transeje se verán afectados.

16. En los vehículos de transmisión manual, desconecte el cable del embrague en el eje transversal.
17. Desconecte la cinta de tierra transeje en el caso.
18. Desconecte la varilla yugo de cambios y desplazar la barra de torsión en la palanca de la transmisión.
19. Desconecte el tubo de escape en el colector. Deseche las tuercas-que autoblocantes no son reutilizables.
20. Desconecte el tubo de escape en la articulación justo detrás de la sección flexible y quitar el tubo.
21. Retire el pasador y la tuerca castillo desde la izquierda y la derecha rótulas inferiores. Separe con cuidado la junta con un extractor.
22. Desconecte los ejes de transmisión de la transmisión. Retire el anillo de seguridad del eje de cada uno y desechar ellos deben ser reemplazadas en la instalación. Envuelva el extremo ranurado de cada eje en una bolsa de plástico y asegure la envoltura. Las estrías mecanizadas deben ser protegidos de la suciedad y daños.
23. Quitar el tornillo de ajuste de la bomba de dirección asistida y retire la cinta. Retire la bomba de su montaje y moverlo fuera del camino con las mangueras conectadas. Apoyo fuera del área de trabajo con alambre rígido.
24. Desconecte el cableado del compresor del aire acondicionado. Afloje los pernos de montaje y retire la cinta. Retire el compresor de sus montajes y suspender fuera de la zona de trabajo con alambre rígido. NO desconecte o aflojar las mangueras A / C.
25. Desconecte los conectores de mazo de cables del alternador. Retire la correa después de aflojar el tornillo de ajuste. Retire el alternador de su montura.
26. Quite la viga central debajo del motor.

27. Instale el equipo de elevación del motor. Adjuntar una cadena a la eyehook en el extremo izquierdo del motor, cerca de la correa de distribución. Asegure el otro a la eyehook en el transeje. Ajuste la cadena y levantar para eliminar la holgura de todas las cadenas.
28. Inspeccione cuidadosamente el área que rodea el motor y transeje, asegurándose de que no hay mangueras, líneas de vacío o cableado que corren entre la carrocería y el motor / montaje trans. En este punto, los únicos elementos que conectan el motor / trans a la carrocería deben ser los distintos soportes de motor y barras anti-torsión.
29. Retire el perno de la varilla anti-par motor a la parte trasera del motor.Afloje el perno en el cuerpo de montaje; pivotar la varilla hacia arriba y fuera del camino.
30. Vuelva a comprobar la instalación del elevador. Tome cualquier holgura en las cadenas; el polipasto debe estar bajo una tensión mínima, sólo la celebración del motor sin mover el coche.
31. Retire el soporte del motor trasero tuerca. Retire los tres tornillos del motor trasero soporte de montaje. Etiquetar o diagramar la colocación de perno, como uno es más largo que los demás y debe ser reemplazado correctamente. Retire el soporte.
32. Retire el soporte del motor delantero perno.
33. Retire el motor del lado de montaje y tornillos.
34. Levante lentamente el polipasto, comprobando con frecuencia para los artículos todavía conectadas. Levante el motor lo suficiente para permitir que los soportes de montaje del motor para limpiar los espárragos. Baje de nuevo el motor en los montes. Acortar la cadena a un lado la correa de distribución por $^{una}/_{dos}$ de su longitud y volver a fijar a la eyehook.
35. Eleve el motor lentamente; la cadena más corta hará que el motor se incline hacia arriba en el extremo de la polea. Levante el motor por encima de la carrocería y retírela.
36. Retire la transmisión.
37. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
38. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

39. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
40. Instale el transeje.
41. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

42. Instale el perno a través del motor izquierdo montura. Instale los dos tornillos más pequeños, apretándolos con 33 ft. Lbs. (45 Nm).
43. Instale la tuerca en el motor delantero de montaje, apretando a 14 ft. Lbs.(20 Nm). Instale los tres tornillos que sujetan el soporte de motor trasero soporte para el motor. Apriete a 28 ft. Lbs. (39 Nm). Apriete la tuerca a 14 ft. Lbs. (20 Nm).
44. Instalar la varilla anti-par motor a la parte trasera del motor. Asegúrese de que las arandelas se colocan correctamente.
45. Instale la viga central debajo del motor. Compruebe que el amortiguador de goma en la viga se centra en su montaje en la transmisión. Si no está centrada, aflojar los pernos de la viga y / o amortiguador y ajuste según sea necesario. Apriete los tornillos de sujeción del haz de 37 ft. Lbs. (50 Nm) y los tornillos de los amortiguadores a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
46. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar. El vehículo debe estar nivelado durante el paso siguiente.
47. Con el nivel de estar vehículo, apriete los pernos de montaje / tuercas en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.

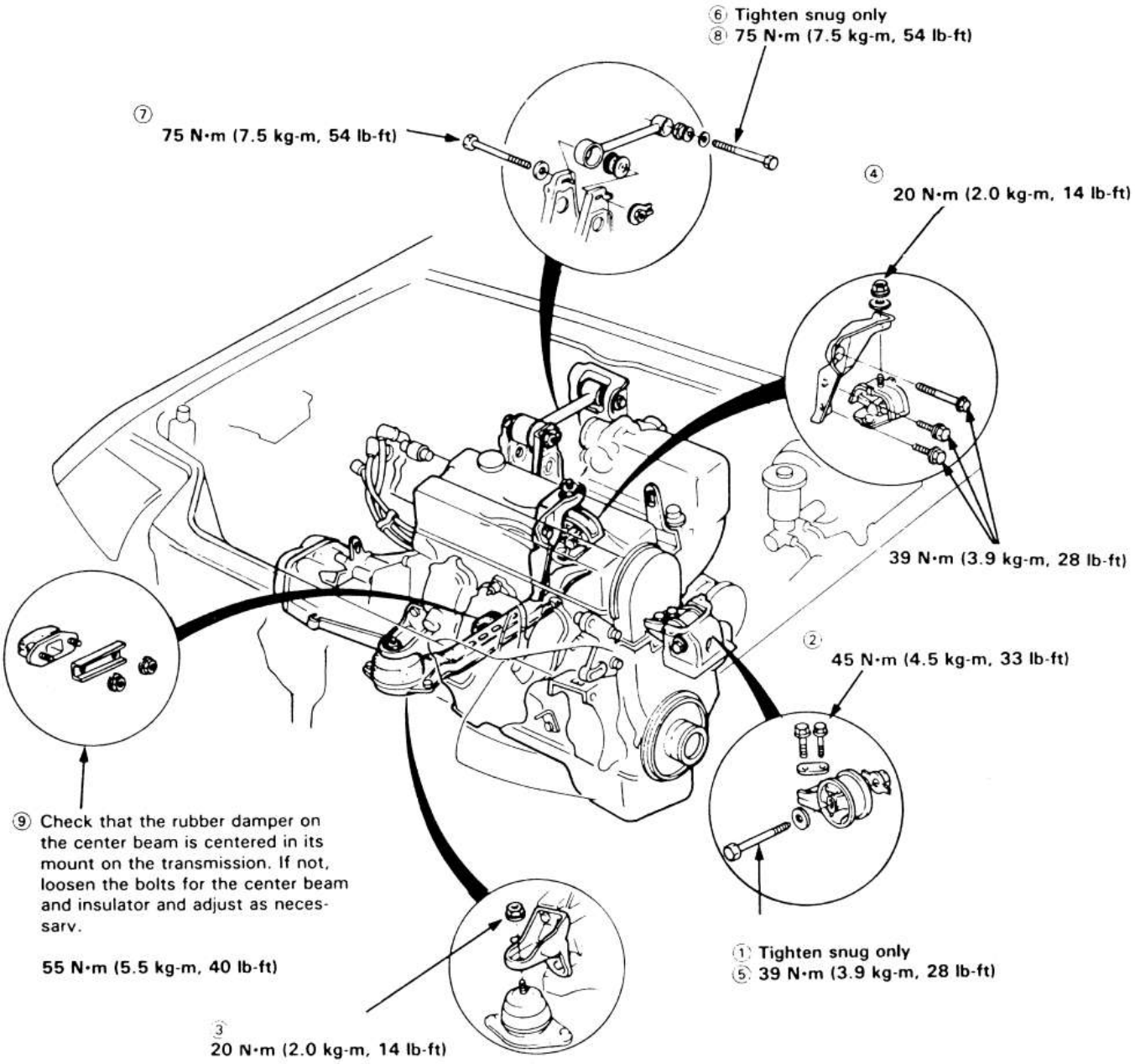


Fig. Fig. 3: secuencia de apriete de montaje tuerca / perno

48. Desconecte y retire el equipo de elevación del motor. Si el coche se bajó a la tierra para el paso anterior, vuelva a elevar y apoyar de forma segura en soportes de gato.

49. Instale el alternador, la correa y conectar el mazo de cables.

50. Instale el compresor, el cinturón y conectar el cableado.

51. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón.

52. Vuelva a colocar el anillo de seguridad en cada eje motriz. Instale los ejes, asegurándose de que cada clip se escucha a hacer clic en su lugar.

53. Volver a montar las rótulas inferiores e instalar las tuercas. Instale un pasador nuevo.

54. Utilizando nuevas tuercas y juntas, instale el tubo colector de escape.Apretar las tuercas en el colector a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

55. Instale la barra anti-torsión varilla de cambio, apretar el perno a través de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

56. En las transmisiones manuales, coloque la varilla de cambio de la transmisión y apriete el perno de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
57. Instale la cinta de tierra transeje en el caso.
58. Instale el cable del embrague, si está equipado.
59. Para vehículos automáticos transeje, instalar o conectar:
A. El cable de control del acelerador a la palanca. No ajustar o apretar el tornillo superior; apriete la tuerca de seguridad inferior.
B. Shifter y palanca de cable en el interior del coche. Instale el pasador de bloqueo sobre el cable, fije el soporte de cable o guía e instale los pernos de retención que sujetan el conjunto de cables a la caja de cambios. Vuelva a instalar la consola.

60. Instale el conjunto del sensor de velocidad, apretar el perno únicamente a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
61. Conecte las líneas de aceite de transmisión automática más fríos, si está equipado.
62. Conecte las mangueras de calefacción y radiadores.
63. Para los vehículos con carburador, instalar o conectar:
A. El cable del acelerador.
B. Cable a tierra de la tapa de válvulas.
C. La línea de combustible en el filtro cerca del cortafuegos.
D. Manguera de aspiración al servofreno.
E. Mangueras de vacío de emisión cerca del servofreno.
F. Caja de control para sus montajes en el firewall.
G. Si lo ha extraído controlador de chorro de aire.
H. Mangueras de vacío en el depósito de carbón.
I. Válvulas de vacío al lado de la bandeja de la batería.
J. Conectores de cableado bajo la bandeja de la batería.
K. Bandeja de la batería y la batería.

64. En motores de combustible inyectado, conectar o instalar lo siguiente:
A. Cable del acelerador.
B. Servofreno manguera de vacío.
C. Actuador automático de la velocidad y la manguera de vacío.
D. Conectores del arnés debajo de la bandeja de la batería.
E. Conectores del arnés en el lado izquierdo del motor.
F. Cable a tierra a la tapa de la válvula y el perno de la abrazadera que sostiene la manguera a la parte delantera del motor.
G. Conectores del arnés cerca de la caja de control.
H. Caja de control para su montaje en el cortafuegos derecha.
I. Las líneas de combustible en el regulador de presión.
J. Mangueras de vacío en el depósito de carbón.
K. Masa, encendido y la bobina cables en el lado derecho del compartimiento del motor.
L. Bandeja de la batería y la batería.

65. Instale la caja del filtro de aire. Instale la red de conductos de admisión.
66. Revise el tapón de drenaje en el transeje, apretar si es necesario. Llene el transeje con la cantidad correcta de líquido.
67. Revise el grifo de desagüe en el radiador. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
68. Revise el perno de drenaje del aceite del motor. Instale la cantidad correcta de aceite del motor.
69. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
70. Instale el capó.

71. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
72. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
73. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
74. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
75. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
76. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apagar el motor apagado.
77. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1990-93 Acuerdo

Ver Figura 4

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
6. Aliviar la presión del sistema de combustible que utiliza el procedimiento correcto.
7. Retire la manguera de alimentación de combustible de la tubería de combustible y la manguera de retorno de la válvula de control de presión.
8. Retire la caja de control del servidor de seguridad.

No desconecte las mangueras de vacío.

9. Desconecte la manguera de vacío del depósito de carbón y la manguera de filtro de carbón del cuerpo del acelerador.
10. Retire el cable de tierra del transeje.
11. Retire el cable del acelerador al aflojar la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable del soporte del acelerador y el varillaje del acelerador.

Tenga cuidado de no doblar el cable al retirar. No utilizar pinzas para quitar el cable de la vinculación. Siempre reemplace un cable retorcido por uno nuevo.

12. Desconecte el conector y el tubo de vacío, a continuación, quitar el actuador de control de crucero.
13. Retire la manguera de vacío del servofreno y monte; quitar la manguera de vacío del colector de admisión.
14. Desenchufe los tres conectores del arnés del motor desde el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor. Retire el terminal de mazo de cables del motor y el terminal del cable de arranque de la caja de relés bajo el capó y las abrazaderas. A continuación, retire el terminal de tierra del transeje.
15. Desconecte los dos conectores de mazo de cables del motor del mazo principal y la resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
16. Retire el cable de tierra del motor de la cubierta de la válvula. Retire el soporte de la bomba de la dirección asistida.
17. Retire los tornillos de fijación y la correa de la dirección de alimentación de la bomba de la dirección asistida, por tanto, sin necesidad de desconectar las mangueras, tire de la bomba fuera de su soporte de montaje. Apoyar la bomba fuera del camino.
18. Retire los tornillos de fijación y la correa del compresor de aire acondicionado. Sin desconectar las mangueras, tire el compresor fuera de ella está el soporte de montaje. Apoyar el compresor con alambre rígido fuera del camino.
19. Desconecte las mangueras del calefactor. Desconecte las mangueras del radiador, mangueras más frías transmisión automática y los conectores del ventilador de refrigeración. Retire el conjunto del ventilador del radiador / refrigeración.
20. Retire el sensor de velocidad sin necesidad de desconectar las mangueras o conectores.

21. Quite la viga central.
22. Retire las tuercas del tubo de escape y los pernos de montaje del soporte.
23. Retire los semiejes de la siguiente manera:
A. Retire las ruedas delanteras.
B. Levante la lengüeta de bloqueo de la tuerca de husillo y retírela.
C. Retire el amortiguador de tuerca tenedor, perno pizca amortiguador y quite el tenedor amortiguador.
D. Retire el pasador y la tuerca castillo de la rótula inferior.
E. El uso de un extractor adecuado, separar el brazo de control inferior de la rótula.
F. Tire el nudillo hacia afuera y retire el motor fuera de borda CV-conjunta semieje del muñón con un martillo de plástico adecuado.
G. Con una palanca adecuada, haga palanca del semieje a forzar el anillo conjunto al final del semieje más allá de la ranura.
H. Tire del interior CV-articular y quitar el semieje y CV-conjunto de la caja del diferencial o eje intermedio como un conjunto.

No tire del semieje, como la CV-articulación puede venir aparte. Bolsas de plástico Corbata sobre el semieje extremos para protegerlos.

24. En los vehículos de transeje equipado manuales, retire la manguera de liberación del embrague del amortiguador de embrague en la caja del transeje. Retire el cable de cambio y de la selección de cable con la abrazadera de cable de la transmisión.

Tenga cuidado de no doblar el cable al retirar. No utilizar pinzas para quitar el cable. Siempre reemplace un cable retorcido por uno nuevo.

25. En los vehículos automáticos transeje equipada, retire el refuerzo del motor, retire la cubierta del convertidor de par. Retire el soporte del cable, luego retire el perno de palanca de control de cambio y el cambio del cable de control.
26. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.
27. Quite los pernos de montaje del motor delantero y trasero.
28. Retire el soporte del lado del motor y el perno de montaje. Retire el transeje lado de montaje y el perno de montaje.
29. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.

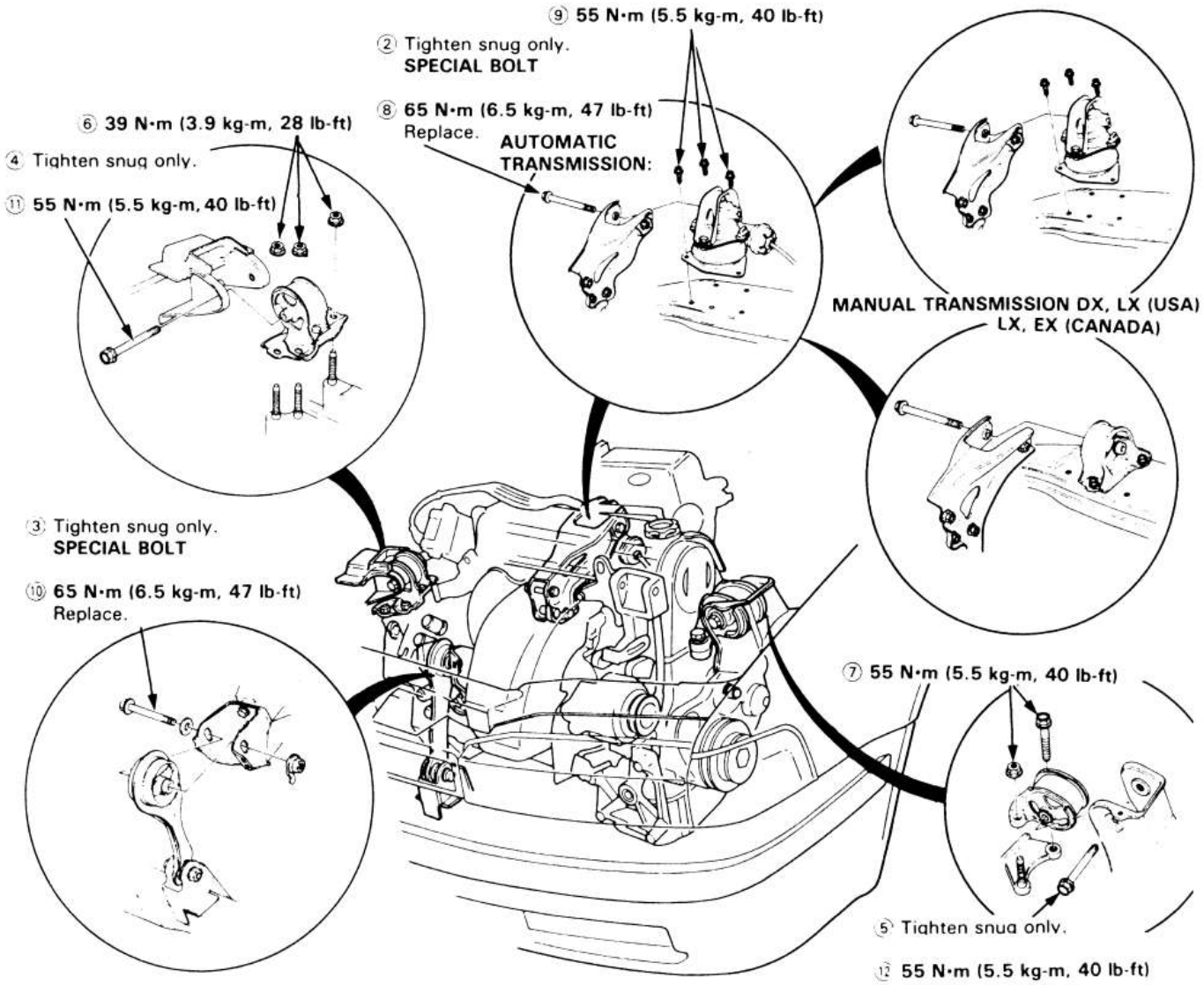


Fig. Fig. 4: Motor de montaje tuerca / perno de apriete secuencia

30. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (152 mm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
31. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
32. Retire el transeje.
33. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
34. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

35. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
36. Instale el transeje.
37. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

38. Instale el montaje del motor lateral y perno de montaje. Instale el perno a través.
39. Instale el montaje de la transmisión lateral y perno.
40. Instale los pernos de montaje del motor delantero y trasero.
41. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar. El vehículo debe estar nivelado durante el paso siguiente.
42. Con el nivel de estar vehículo, apretar las tuercas de montaje / pernos en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.
43. Retirar el equipo de elevación del motor. Si el coche se bajó de la etapa anterior, vuelva a elevar y apoyar de forma segura.
44. Para transejes automáticas, instale el cable de control de cambio y el soporte del cable. Instale la cubierta del convertidor de par y el refuerzo del motor.
45. Para transejes manuales, conecte el cable de cambio y el cambio de selección de cable. Instale la manguera de liberación de embrague.
46. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
47. Instale las rótulas de los brazos inferiores y tirantes. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 nM) y las tuercas de los tirantes a 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar nuevas chavetas.
48. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
49. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
50. Instale el sensor de velocidad. Apriete el perno de retención de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
51. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
52. Conecte las mangueras de entrada y salida del calentador a la cabeza del cilindro y tubo de conexión, respectivamente.
53. Instale el compresor de A / C y la correa, apriete los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Apriete el perno de 33 ft. Lbs. (45 Nm) y la tuerca a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
55. Conecte el cable de tierra del motor a la cubierta de la válvula y el soporte de la bomba de dirección asistida.
56. Conecte la cinta de tierra transeje. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Conecte los tres conectores para el arnés de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.
57. Conectar la manguera de vacío del servofreno al colector y a la servofreno.
58. Conecte el cable del acelerador y asegure la tuerca de seguridad.
59. Conecte el cable de tierra a la transmisión.
60. Instale la caja de control en el servidor de seguridad y comprometer a los conectores del cableado.
61. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible y la manguera de retorno a la válvula de control de presión.
62. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
63. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
64. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
65. Vuelva a llenar el aceite del motor.
66. Instale la base de la batería y la batería.
67. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
68. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
69. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor

durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.

70. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
71. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
72. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
73. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
74. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.
75. Instale las ruedas delanteras. Baje el capó.

1994-95 Accord 2.2L motores

Vea la Figura 5

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el protector contra salpicaduras motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire los cables del acelerador y el control de crucero, aflojando las tuercas de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable fuera de la articulación del acelerador. No afloje la tuerca de ajuste y tener cuidado de no doblar el cable para desenchufarlo.
6. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
7. Desconecte el conector de la válvula solenoide de control de resonador de aire de admisión, a continuación, retire la manguera de vacío y resonador.
8. Retire los cables de la batería de las cajas de fusibles / relés bajo el capó.
9. Desconecte los conectores del mazo de cables del motor en el lado derecho del compartimiento del motor.
10. Desconecte la manguera del freno de refuerzo de vacío. También, etiquetar y desconecte las tres mangueras de vacío adyacentes a la misma.
11. Aliviar la presión del sistema de combustible que utiliza el procedimiento correcto.
12. Desconecte la alimentación de combustible y la manguera de retorno.
13. Desconecte los conectores de mazo de cables del motor, terminales y abrazaderas en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
14. Desenchufe el conector del resistor del inyector en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
15. Retire la abrazadera de la manguera de dirección asistida. Además, la etiqueta y desconectar los dos mangueras de vacío adyacentes a la misma.
16. Retire la correa de la dirección asistida y la bomba.
17. Retire la correa del alternador.
18. En los automóviles con transejes manuales:

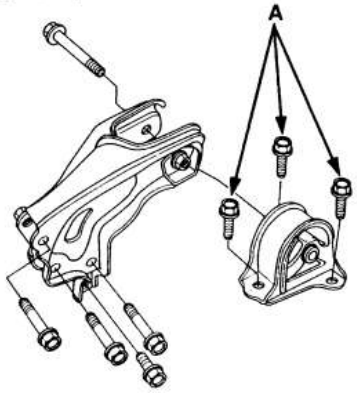
A. Retire el desplazamiento y seleccione los cables de la transmisión.
B. Desenchufe la luz switch de back-up y desconecte el cable del motor de arranque.
C. Retire el cilindro receptor del embrague de la transmisión. No desconecte el conjunto de tubo / manguera y no ponga en funcionamiento el pedal del embrague una vez que se retira el cilindro.

19. Desconecte el conector del sensor de velocidad del vehículo.
20. Retire las ruedas delanteras.
21. Desconecte las mangueras del radiador y las mangueras más frías transeje (si existe). Retire el radiador.
22. Retire el compresor del aire acondicionado, pero NO desconecte las mangueras de ella. Mueva el compresor fuera del área de trabajo y apoyarlo con alambre rígido; no dejes que se cuelgan por las mangueras.
23. Desde debajo del coche, quitar la viga central y el tubo de escape delantero.
24. En los automóviles transaxiales automáticos, desconecte el cable de cambios de la transmisión.

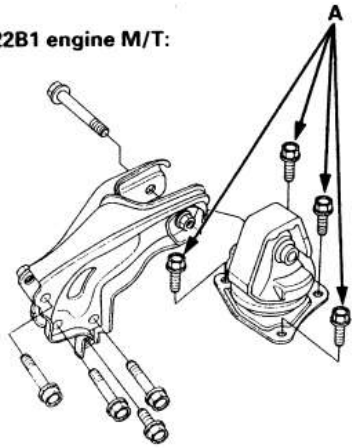
25. Retire las horquillas que sujetan los soportes de los brazos inferiores.Desconecte los brazos inferiores de las rótulas.
26. Retire los ejes de transmisión. Cubrir las estrías y las superficies mecanizadas con aceite de motor limpio, y luego atar las bolsas de plástico en los extremos.
27. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.

Mount and Bracket Bolts/Nuts Torque Value Specifications:

REAR MOUNT:
F22B2 engine M/T:

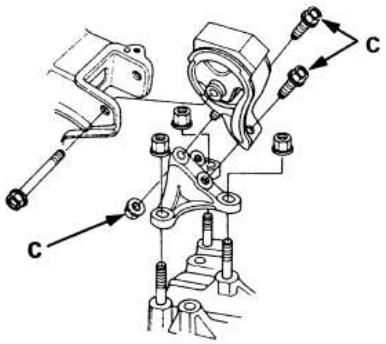


F22B1 engine M/T:

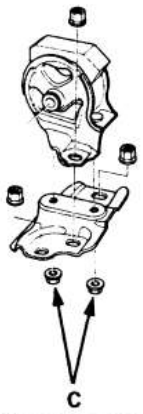


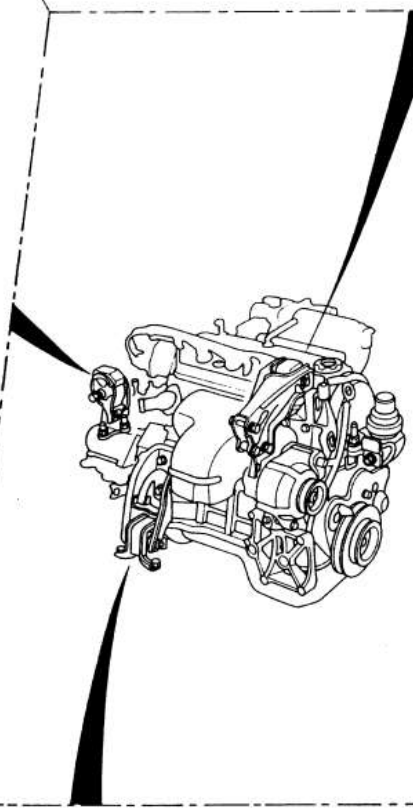
TRANSMISSION MOUNT

M/T:

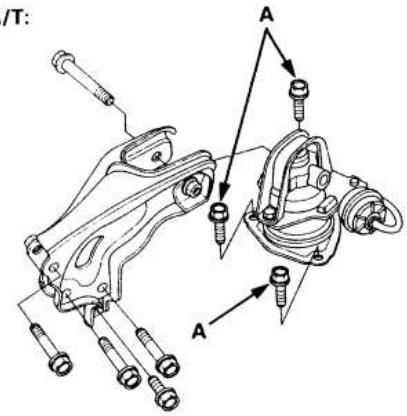


A/T:





A/T:



Torque Specifications:
A: 10 x 1.25 mm
59 N·m (6.0 kgf·m, 43 lbf·ft)
B: 12 x 1.25 mm
93 N·m (9.5 kgf·m, 69 lbf·ft)
C: 10 x 1.25 mm
39 N·m (3.9 kgf·m, 28 lbf·ft)

FRONT MOUNT

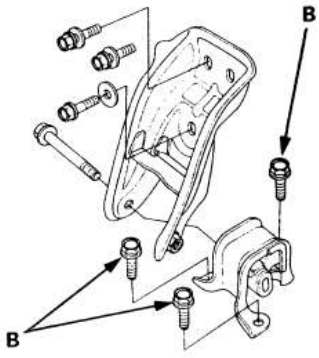


Fig. Fig. 5: soportes del motor y las especificaciones de torque

28. Retire los tornillos y soportes de montaje del motor delantero y trasero.
29. Retire el soporte del lado del motor y el perno de montaje. Retire el transeje lado de montaje y el perno de montaje.
30. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.
31. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (152 mm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
32. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
33. Retire el transeje.

34. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
35. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

36. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
37. Instale el transeje.
38. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, que deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

39. Instale el montaje del motor lateral y perno de montaje. Instale el perno a través y apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm). Quitar el tornillo más pequeño bajo el perno a través. No apriete el tornillo / tuerca en el lado del motor.
40. Instale el montaje del eje transversal lateral y perno. Apriete el perno a través de 47 ft. Lbs. (64 Nm), a continuación, quitar el tornillo más pequeño al lado de él. No apriete las tuercas en el lado de la transmisión.
41. Instale el soporte de montaje posterior con tornillos nuevos. Apriete los cuatro tornillos a 40 pies. Lbs. (54 Nm) en primer lugar, a continuación, apriete el único perno pasante de 47 ft. Lbs. (64 Nm).
42. Instale el montaje del frente utilizando un nuevo perno pasante y apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm). No apriete los tornillos en el lado del motor.
43. Apriete el soporte del motor lado tornillos a 40 pies. Lbs. (54 Nm). Apretar las tuercas / tornillos en el transeje montar y montar frente a 28 ft. Lbs. (38 Nm).
44. Retirar el equipo de elevación del motor.
45. Para transejes automáticas, instale el cable de control de cambio.
46. Para transejes manuales, conecte el cable de cambio y el cambio de selección de cable. Instale el cilindro receptor del embrague. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
47. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
48. Instale las rótulas de los brazos inferiores. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar nuevas chavetas.
49. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
50. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
51. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
52. Conecte las mangueras de entrada y salida del calentador a la cabeza del cilindro y tubo de conexión.
53. Instale el compresor de A / C y la correa, apriete los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón. Apretar las tuercas a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
55. Involucrar a la resistencia del inyector y conectores del sensor de velocidad del vehículo.
56. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Involucrar a los conectores para el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.

57. Conecte la manguera de vacío del servofreno y las mangueras de vacío adyacentes.
58. Conecte el cable del acelerador y asegure la tuerca de seguridad.
59. Instale la caja de control en el servidor de seguridad y comprometer a los conectores del cableado.
60. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible y la manguera de retorno a la válvula de control de presión.
61. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
62. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
63. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
64. Vuelva a llenar el aceite del motor.
65. Instale la base de la batería y la batería.
66. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
67. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
68. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
69. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
70. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
71. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
72. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
73. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.
74. Instale las ruedas delanteras. Baje el capó.

1995 Acuerdo de V-6

1. Desconecte los cables de la batería, primero negativo. Retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la seguridad y la colocación de las gradas.
3. Retire los puntales de apoyo, a continuación, coloque la campana en una posición vertical y segura seguro en su lugar. No quite la capucha.
4. Retire el conducto de aire de admisión.
5. Retire el cable del cable del acelerador y el control de crucero, aflojando la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable de la conexión del acelerador.
6. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé. Retire la torre del puntal corsé.
7. Desconecte el conector conectores del mazo de cables del motor y del inyector resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
8. Aliviar la presión del sistema de combustible, a continuación, desconecte la manguera de alimentación del filtro de combustible.
9. Identifique y desconecte el servofreno, bote de emisiones por evaporación, y el retorno de combustible mangueras.
10. Desconecte los cables de la batería de las cajas de fusibles / relés bajo el capó.
11. Desconecte los conectores de mazo de motor desde el lado derecho del compartimiento del motor.
12. Retire el motor de montaje lateral.
13. Retire las correas del compresor, alternador y la bomba de la dirección asistida de A / C. Retire el perno de sujeción del cable de tierra en la parte delantera del compartimento del motor.,
14. Desconecte la manguera de entrada de la bomba de dirección asistida, a continuación, conecte la manguera y la bomba. Retire las tuercas de montaje / pernos, luego retire la bomba de dirección asistida y coloque a un lado.
15. Retire la tapa del radiador y el salpicadero delantero. Vaciar el líquido refrigerante.
16. Escurrir el líquido de la transmisión y el aceite del motor. Vuelva a instalar los tapones de drenaje utilizando nuevas arandelas.
17. Quite la viga central.
18. Desconecte el conector del sensor de oxígeno, a continuación, retire el tubo de escape delantero.

19. Retire la polea del cigüeñal (consulte el procedimiento más adelante en esta sección). Desconecte el interruptor de presión de aceite. Retire la base del filtro de aceite pernos de fijación y retire la base.
20. Retire el cable de cambio.
21. Retire las horquillas que sujetan los soportes de los brazos inferiores.Desconecte los brazos inferiores de las rótulas.
22. Retire los ejes de transmisión. Cubrir las estrías y las superficies mecanizadas con aceite de motor limpio, y luego atar las bolsas de plástico en los extremos.
23. Retire el radiador. Quite los tornillos que fijan el compresor de A / C, a continuación, coloque el compresor a un lado. No desconecte las mangueras.
24. Conecte un dispositivo de elevación adecuado para el motor. Eleve el motor para descargar los soportes del motor.
25. Retire el cambio con el monte y el monte delante.
26. Desconecte la manguera de vacío del monte trasero, luego retire la montura.
27. Asegúrese de que el conjunto del motor / transeje está completamente libre de mangueras de vacío, mangueras de combustible y refrigerante y cables eléctricos.
28. Lentamente levante el motor aproximadamente 6 pulg. (15 cm).Compruebe una vez más que todas las mangueras y cables han sido desconectados del conjunto motor / transmisión.
29. Levante el motor / transeje conjunto de todo el camino y retírelo del vehículo.
30. Retire el transeje.
31. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

32. Instale el transeje.
33. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, que deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

34. Instale el montaje posterior, apriete los tornillos a 43 ft. Lbs. (59 Nm).Conecte la manguera de vacío.
35. Instale el montaje frontal y apriete los tornillos a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
36. Instale el montaje del motor lado con tornillos nuevos. Apriete los pernos laterales del motor de 40 pies. Lbs. (54 Nm). No apriete el perno a través.
37. Instale el eje transversal de montaje y apriete las tuercas a 28 pies. Lbs.(38 Nm). No apriete el perno a través.
38. Apriete el perno pasante en el lado de montaje de 47 ft. Lbs. (64 Nm), luego apriete el perno a través del eje transversal de montaje a la misma especificación.
39. Retirar el equipo de elevación del motor.
40. Instale el compresor de A / C, apretar los pernos de montaje de 16 pies. Lbs. (22 Nm).
41. Instale el radiador; conectar las líneas del refrigerante y el aceite de la transmisión más fríos. Involucrar a los conectores de ventilador de refrigeración.
42. Instale el cable de control de cambio.
43. Instale los ejes de transmisión. Use un nuevo anillo de seguridad en cada uno; instalar el eje hasta que un clic positivo se escucha como los bloqueos de eje en su lugar.
44. Instale las rótulas de los brazos inferiores. Apretar las tuercas del brazo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar nuevas chavetas. Instale las horquillas de puntal.
45. Instale la base del filtro de aceite con las nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm). Conecte el interruptor de presión de aceite.
46. Instale la polea del cigüeñal. Consulte el procedimiento más adelante en esta sección.
47. Instale el tubo de escape. Utilice nuevos frutos secos; apriete las tuercas-pipe-a colector a 40 ft. lbs. (55 Nm).
48. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
49. Instale la bomba de la dirección asistida. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
50. Instale las correas. Conectar el cable de tierra a la parte delantera del compartimento del motor.

51. Conecte los cables de la batería a los paneles de fusibles / relés bajo el capó.
52. Involucrar a la resistencia del inyector y conectores del mazo del motor del lado izquierdo.
53. Instale la torre del puntal corsé y conecte el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
54. Conecte el terminal del cable de arranque e instalar el terminal de mazo de cables del motor. Involucrar a los conectores para el mazo de cables principal en el lado derecho del compartimiento del motor.
55. Conecte los servofreno, las emisiones de evaporación y las mangueras de retorno de combustible.
56. Conecte el control de crucero y el cable del acelerador. Asegure la tuerca de seguridad.
57. El uso de nuevas lavadoras, conecte la línea de combustible al filtro.
58. Instale el filtro de aire y los conductos de admisión.
59. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
60. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
61. Vuelva a llenar el aceite del motor.
62. Instale la base de la batería y la batería.
63. Ajustar el acelerador y cambiar cables.
64. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
65. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
66. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
67. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
68. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
69. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar la velocidad de ralentí.
70. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
71. Instale el protector contra salpicaduras. Conecte los puntales de apoyo a la campana.

1988-91 Preludio

Ver Figura 6

1. Elevar y apoyar con seguridad el vehículo. Revise la colocación y la estabilidad de las gradas.
2. Desconecte el terminal negativo de la batería, y luego el cable positivo.
3. Desconecte la manguera de la lavadora en el capó. Esquema de la campana depende de la superficie interior de la campana; quitar los tornillos y retire la capucha.
4. Escurrir el aceite del motor. Vuelva a colocar la arandela en el tapón de drenaje y vuelva a instalar el tapón.
5. Drenar el fluido del transeje. Vuelva a instalar el tapón de vaciado y apretarlo.
6. Vacíe el refrigerante del radiador y el motor.
7. Para los vehículos con carburador:
A. Retire la base de la batería y la batería.
B. Retire la caja para ductos de entrada de aire y el filtro de aire.
C. Desconecte la manguera de combustible en el filtro de combustible. Conecte la línea para evitar derrames.
D. Desconectar la manguera de vacío del servofreno en la válvula de un solo sentido.
E. Quite el controlador de chorro de aire, pero no desconecte las mangueras de vacío.

8. Para los vehículos de combustible inyectada:
A. Retire la batería y la base.
B. Retire la manguera de entrada de aire, filtro de aire y montaje resonador.

C. Desconecte los cables de la batería de la caja de relés.
D. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento adecuado.
E. Desconecte las mangueras de alimentación de combustible y de retorno de combustible.

9. Desconecte la manguera de vacío para el cartucho de carbón en la válvula de mariposa.
10. Desconecte el cable del acelerador, ya sea en el carburador o cuerpo del acelerador.
11. En los motores con carburador, desconecte los cables de alambre bobina, condensador y primaria de encendido.
12. Quitar el distribuidor.
13. Desconecte la entrada del calentador y las mangueras de salida.
14. Para transejes automáticos, desconecte y conecte las líneas del enfriador de aceite.
15. Desconecte la manguera de vacío al actuador de control de crucero;quitar el actuador.
16. Para los motores de combustible inyectado, desenchufe los conectores de mazo de cables en el lado derecho del compartimiento del motor.
17. Retire la caja de control de su montura. Retire el tanque vacío.
18. Desconecte la manguera del freno de refuerzo de vacío.
19. Afloje la bomba de la dirección asistida y el alternador; quitar los cinturones.
20. Cubrir el alternador con un trapo grueso o de tela. Desconecte la manguera de entrada de dirección asistida. El fluido fluirá fuera proteger el alternador. Retire la bomba de la dirección asistida.
21. Retire el alternador.
22. Retire la cubierta del ventilador del condensador si está equipado con aire acondicionado.
23. Retire el compresor del aire acondicionado, pero NO desconecte las mangueras de ella. Mueva el compresor fuera del área de trabajo y apoyarlo con alambre rígido; no dejes que se cuelgan por las mangueras.
24. Para transejes manuales, desconecte el desplazamiento y seleccione cables del transeje y retire el soporte de cable.
25. Para transejes automáticos, desconecte el cable de cambio.
26. Desconecte el cable de tierra de la transmisión.
27. Retire los ejes izquierdo y derecho o semiejes.
28. Retire el cilindro receptor del embrague pero no desconecte la manguera.
29. Retire el sensor de velocidad y el cable del velocímetro. Tenga mucho cuidado de no doblar el cable. No utilizar pinzas para quitar el cable.
30. Instale el equipo de elevación. Coloque las cadenas a los ganchos corvados en los extremos de la polea y transeje del motor. La cadena a la eyehook polea de extremo debe ser más corto que el otro para inclinar la polea terminan en la eliminación. Toma el relevo de las cadenas, pero no ponga levantar el motor.
31. Retire el motor trasero montaje perno, a continuación, retire el soporte de montaje.
32. Retire el soporte del motor delantero perno.
33. Retire el soporte del motor lado pernos.
34. Quite el perno de montaje de la transmisión.
35. Levante el motor sobre el 4-6 en (10-15 cm.); inspeccionar el área para cualquier alambres, líneas o mangueras de vacío restantes.
36. Incline el motor, la polea terminan, y retire el motor / transeje del vehículo.
37. Retire el transeje.
38. En transejes manuales, retire la tapa del embrague (placa de presión) y el disco de embrague.
39. Monte el motor en un soporte de motor, asegurándose de que los tornillos de fijación están apretados. Si un soporte del motor no está disponible, apoyar el motor en posición vertical con bloques. Nunca deje a un motor que cuelga de un ascensor o montacargas.

Instalar:

40. Montar el disco de embrague y la placa de presión al volante de los vehículos de transeje manual.
41. Instale el transeje.

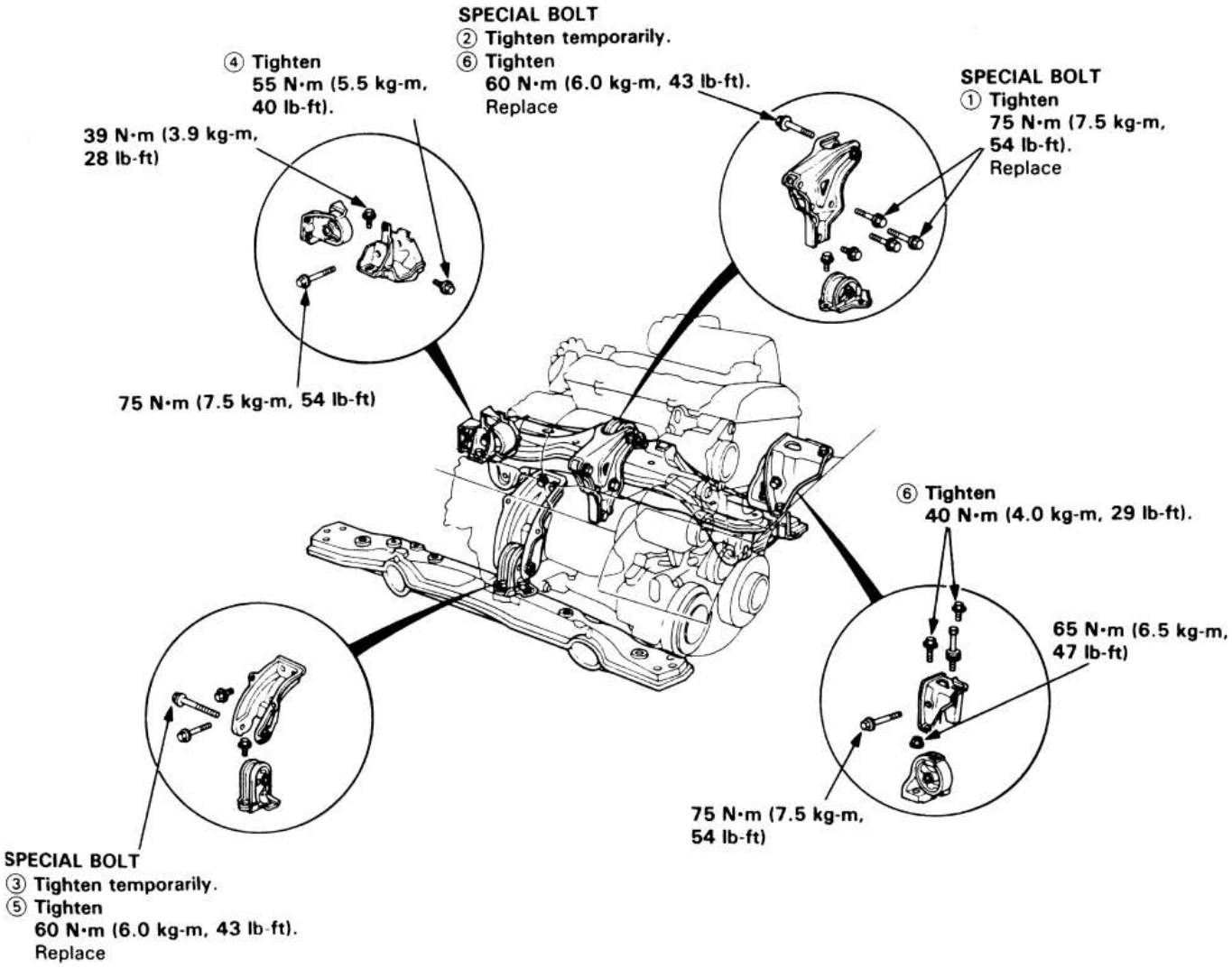


Fig. Fig. Montaje del motor secuencia de apriete: 6

42. Levante el motor en su posición y lo baja en el coche, la alineación de los montes y los bujes.

Al instalar los soportes del motor y amortiguadores de vibraciones en los siguientes pasos, los tornillos que se ejecutan a través de los grandes casquillos de caucho sólo deberían establecerse cómodamente o con los dedos hasta que todos estén en su lugar. Ellos deben apretarse a la tensión correcta en el orden correcto para que puedan amortiguar las vibraciones correctamente.

43. Instale el perno de montaje de la transmisión.

44. Instale el montaje del motor del lado pernos del soporte. Instale el perno a través.

45. Instale el motor delantero montaje perno.

46. Instale el montaje del motor trasero pernos.

47. En este punto el motor está montado libremente en el vehículo. Aflojar las cadenas de elevación, lo que permite que el motor se asiente en su lugar.

48. Con el vehículo sentado aproximadamente a nivel, ajuste los soportes en el orden dado con el par adecuado. Tanto el orden y la opresión son importantes; los casquillos juegan un gran papel en la amortiguación de las vibraciones del motor.

49. Instale el sensor de velocidad y el cable del velocímetro. Apriete el perno de sujeción sólo a los 9 pies. Lbs. (12 Nm).
50. Instale el cilindro receptor del embrague.
51. Instalar los ejes izquierdo y derecho. Use nuevos anillos de seguridad;asegurarse de que cada eje se escucha a hacer clic en su lugar que el clip se acopla a la ranura.
52. Instale el cable de tierra del transeje.
53. Conecte el cable de cambio de la transmisión automática o conecte el desplazamiento y seleccione cables a la transmisión manual. Fije el soporte del cable.
54. Instale el compresor y el cinturón de A / C. Apriete los pernos de montaje de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
55. Instale el alternador, apretar los pernos de montaje de 33 pies. Lbs. (45 Nm).
56. Instale la bomba de la dirección asistida. Apriete los pernos de montaje de 20 pies. Lbs. (27 Nm) y conecte la manguera de entrada.
57. Instale las correas de transmisión de la bomba de la dirección asistida y el alternador.
58. Conecte la manguera de servofreno.
59. Instale la caja de depósito y control de vacío de nuevo en el servidor de seguridad. Involucrar a los conectores del cableado.
60. Vuelva a instalar el actuador de control de crucero y conectar la manguera de vacío.
61. Conecte las líneas de aceite de transmisión automática más fríos si se eliminaron.
62. Conecte la entrada del calentador y las mangueras de salida.
63. Conecte las mangueras del radiador superior e inferior.
64. Instale el distribuidor. Para los motores con carburador, conecte el cableado de encendido, el condensador y cables primarios.
65. Conecte el cable del acelerador.
66. Para los motores de combustible inyectado, vuelva a conectar el suministro de combustible y regresar mangueras. Utilice nuevas arandelas en el accesorio banjo. Apriete el perno banjo a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
67. Para los motores de inyección de combustible, conecte los cables de la batería a la caja de relés. Instale el conjunto del filtro de aire con la manguera de admisión y resonador.
68. Para los motores con carburador, instale el controlador de chorro de aire;compruebe que las líneas de vacío no se rizan o torcidas.
69. Para los motores con carburador, conecte la línea de combustible en el filtro. Instale el filtro de aire conductos de vivienda y de entrada de aire.
70. Instale la bandeja de la batería y la batería.
71. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
72. Vuelva a llenar el aceite del motor.
73. Vuelva a llenar el líquido de la transmisión.
74. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
75. Conecte los cables de la batería, positivo primero.
76. Desconecte el cable de la bobina del distribuidor. Aislar o proteger el extremo del cable de manera que no arco para el motor o que rodea metal. Sin tocar el acelerador, gire el interruptor de encendido a la*START* posición y girar el motor durante unos 5 a 10 segundos; esto va a desarrollar un poco de presión de aceite en el motor. No superar los 10 segundos el arranque.
77. Poner el contacto *OFF* y vuelva a conectar la bobina.
78. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Revise las mangueras y líneas cuidadosamente cualquier señal de fugas.
79. Purgar el aire del sistema de refrigeración; comprobar el tiempo y la velocidad de ralentí.
80. Después de que el motor se haya calentado totalmente y el ventilador (s) han llegado al menos una vez, vuelva a revisar el motor en busca de fugas de fluidos. Apague el motor.
81. Ajuste el cinturón, embrague y cable del acelerador si es necesario.

1992-95 Preludio

Vea la Figura 7

1. Desconecte los cables de la batería y retire la caja de la batería y la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Coloque la campana en una posición vertical y apoyar de forma segura en su lugar. Retire la tapa del radiador.
4. Retire las ruedas delanteras y quitar el salpicadero del motor. Escurrir el aceite del motor, refrigerante y líquido de transmisión.
5. Retire el conducto de admisión de aire y la caja del filtro de aire.
6. Aliviar la presión del sistema de combustible aflojando lentamente el perno de servicio en la tubería de combustible alrededor de 1 turno.
7. Retire la manguera de alimentación de combustible de la tubería de combustible.
8. Desconectar el conector del resistor de la resistencia en el lado izquierdo del compartimiento del motor.
9. Desconecte el cable del acelerador al aflojar la tuerca de seguridad y deslizando el extremo del cable de la conexión del acelerador.

Tenga cuidado de no doblar o retorcer el cable para desenchufarlo. Si está doblada por cable debe ser reemplazado.

10. Retire los conectores de mazo de cables del motor, terminales y abrazaderas desde el lado derecho del motor.
11. Desconecte el cable de alimentación de la caja de fusibles / relés capó bajo.
12. Desconecte los tubos de vacío de manguera de vacío del servofreno y de control de emisiones desde el colector de admisión.
13. Desconectar el tubo de vacío y conector eléctrico del actuador de control de crucero y retirar el actuador.
14. Retire el cable de masa del motor de la culata.
15. Retire la correa de la dirección asistida y la bomba. No desconecte las mangueras de dirección asistida.
16. Quite el aire acondicionado del ventilador del condensador y la cubierta y colocar un escudo delante del radiador.
17. Quite el aire acondicionado correa de transmisión del compresor y el compresor. No quite las líneas de aire acondicionado. Coloque el compresor a un lado.
18. Retire las mangueras del radiador superior e inferior y las mangueras del calefactor.
19. En cambio automático, retire el cable de cambio, cable de tierra transeje y las líneas más frescas.
20. En cambio manual, retire el cable de cambio y seleccione cable. Retire el cilindro receptor del embrague y montaje de tubería / manguera.
21. Retire el conjunto del amortiguador de embrague y el conjunto del sensor de velocidad.
22. Retire el tubo de escape y estancia.
23. Retire el tenedor asegurar el puntal a la parte inferior del brazo.Utilizando un extractor, desconecte la suspensión inferior rótula del brazo.
24. Retire el eje de transmisión y el swing que fuera del camino, bajo el guardabarros.
25. Conecte un dispositivo de elevación del motor al motor.
26. Retire el soporte de montaje trasero. Retire el soporte de montaje frontal.
27. Retire el soporte del motor lado izquierdo y retire el eje transversal de montaje y soporte de montaje.
28. Levante el motor y compruebe que se hicieron todas las desconexiones necesarias.
29. Retire el motor del vehículo.

Instalar:

30. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. La atención a los siguientes pasos ayudará instalación.
31. Apriete los pernos de montaje en la siguiente secuencia del motor:

A. Apriete el motor trasero montar-a trama pernos ajustados solamente.
B. Sustituya el soporte de motor trasero perno pasante por una nueva y apriete ceñido solamente.
C. Sustituya el soporte de motor trasero perno pasante por una nueva y apriete ceñido solamente.
D. Apriete el cambio con solo lado montaje cómodo perno pasante.
E. Apriete el lado motor sólo montaje cómodo perno pasante.
F. Apriete los transeje lado montar-a-bloque de tuercas a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
G. Apriete el lado del motor mount-a bloque tornillo y la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

H. Apriete el soporte de motor trasero perno pasante de 47 ft. Lbs. (65 Nm).
I. Apriete el motor trasero montar-a trama tornillos a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
J. Apriete el soporte de motor delantero perno pasante de 47 ft. Lbs.(65 Nm).
K. Apriete el montaje lateral transeje perno pasante de 40 ft. Lbs. (55 Nm).
L. Apriete el lado del motor montar perno pasante de 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Si no aprieta los tornillos en la secuencia apropiada puede causar ruido y la vibración excesiva y reducir la vida útil del buje. Comprobar que los casquillos no estén torcidas o compensados.

32. Asegúrese de que la pinza de resorte en el extremo de cada semieje encaje en su lugar. Utilice nuevos clips cuando se instala.
33. Purgar el aire del sistema de refrigeración en el perno de purga con la válvula abierta calentador.
34. Ajuste la tensión del cable del acelerador y compruebe el pedal del embrague sin juego.
35. Compruebe que el eje transversal se desplaza en marcha sin problemas.
36. Ajuste la tensión de las correas de transmisión de accesorios.
37. Después de la instalación de todos los componentes del sistema de combustible, presurizar el sistema de combustible apagando el interruptor de encendido *EN* y luego OFF. No haga funcionar el motor de arranque. Repita 2-3 veces y compruebe si hay fugas de combustible.
38. Compruebe el tiempo de encendido.

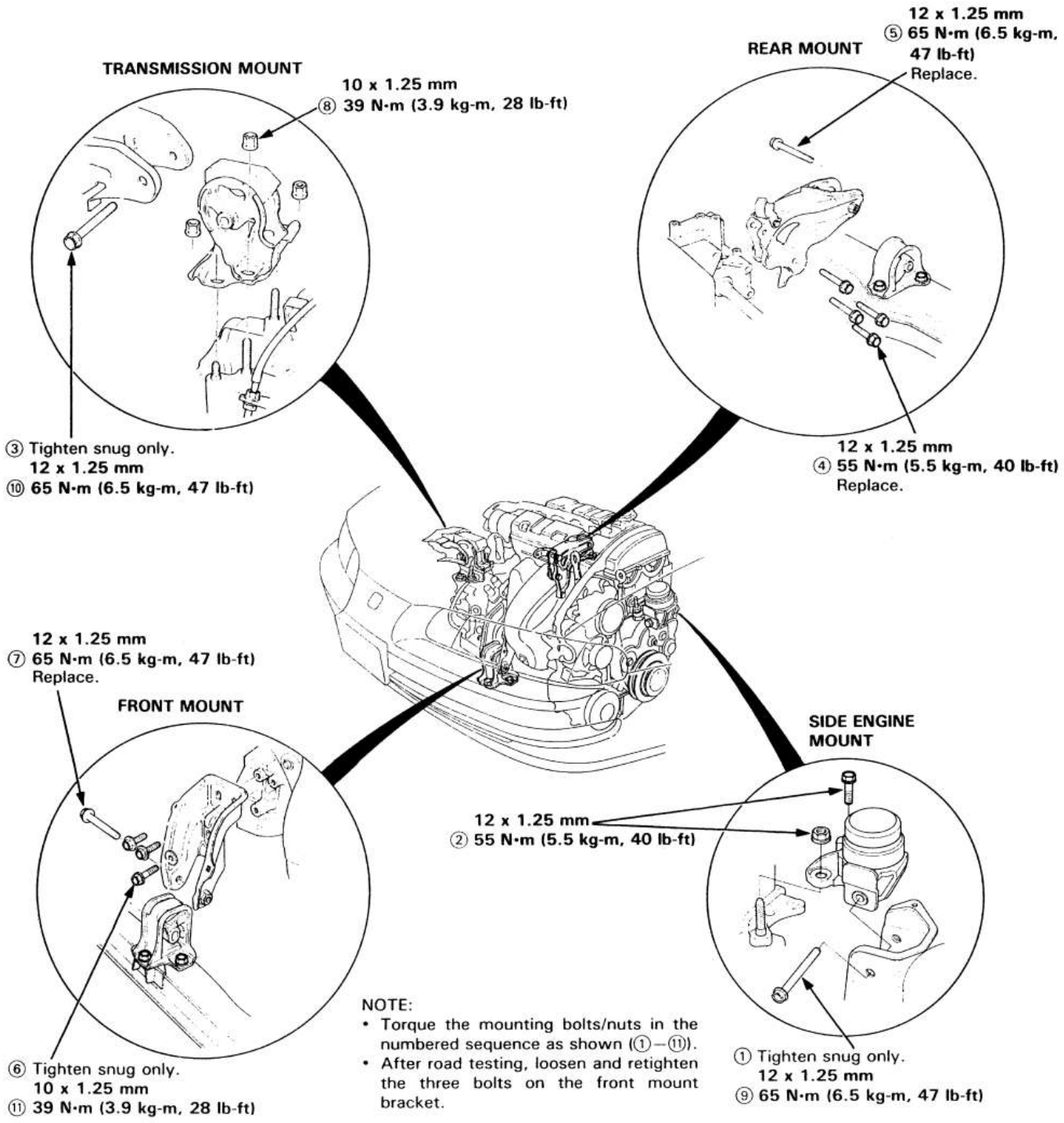


Fig. Fig. Montaje del motor apretando secuencia: 7

Los aficionados del motor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

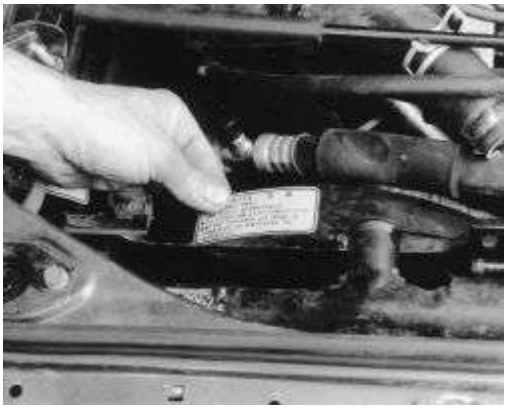
Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. En algunos modelos, puede ser necesario desconectar las mangueras de refrigerante del radiador para dejar espacio para la eliminación de los ventiladores. Si es así, vaciar el sistema de refrigeración, a continuación, desconecte las mangueras.
3. Desconecte las conexiones eléctricas del ventilador.
4. Retire los tornillos de fijación que sujetan la cubierta del ventilador y retire la cubierta con el ventilador. Una vez retirada, la pala del ventilador puede ser desatrancado desde el eje y el motor del ventilador retirado de la cubierta.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Las cubiertas del ventilador están asegurados al radiador con una serie de pequeños pernos



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Al retirar la cubierta del ventilador, tenga cuidado de no dañar las aletas de refrigeración del radiador

Instalar:

5. Coloque el ventilador en el radiador e instale los pernos de montaje.Apriete a 5 pies. Lbs. (7 Nm).
6. Involucrar a las conexiones eléctricas.
7. Si procede, vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.

8. Arranque el motor y déjelo funcionar hasta que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe que el ventilador (s) se enciende.Compruebe si hay fugas.

Consejos reacondicionamiento general del motor

Impresión

La mayoría de los procedimientos de reacondicionamiento general del motor son bastante estándar. Además de los procedimientos específicos de repuestos y especificaciones completas para su motor individual, esta sección también es una guía para los procedimientos de reconstrucción aceptadas. Los ejemplos de la práctica de reconstrucción estándar se muestran y se debe utilizar junto con los detalles específicos relativos a su motor particular.

Servicios de la tienda de máquina competentes y las restricciones garantizar el máximo rendimiento, la fiabilidad y la vida útil del motor.

En la mayoría de casos es más rentable para el do-it-yourself mecánico para eliminar, limpiar e inspeccionar el componente, comprar las piezas necesarias y entregar éstos a una tienda de trabajo de la máquina real.

Por otro lado, gran parte del trabajo de reconstrucción (cigüeñal, bloque, cojinetes, bielas, y otros componentes reemplazables) es por lo general dentro del ámbito de la do-it-yourself mecánico. Paciencia, herramientas adecuadas, y el sentido común junto con una comprensión básica del motor puede dar resultados satisfactorios y económicos.

HERRAMIENTAS

Las herramientas necesarias para un reemplazo de revisión del motor o partes dependerá de la profundidad de su participación. Con pocas excepciones, serán las herramientas que se encuentran en la caja de herramientas de un mecánico (ver **Mantenimiento de** rutina). Más trabajo en profundidad requerirá alguna o todas de las siguientes:

Un indicador de cuadrante (lectura en milésimas de pulgada o equivalente métrico) montado sobre una base universal. La base puede o no puede venir con una nueva unidad.
Micrómetros y calibradores telescopio
Mandíbula y extractores de tornillo
Raspadores de juntas; los mejores son de madera o de plástico
Compresor de muelles de válvula
Anillo limpiador de la ranura
Pistón expansor de anillo y el compresor
Ridge, escariador
Hone Cilindro o interruptor de esmalte
Plastigage®
Soporte del motor. Esta sola herramienta puede ser la pieza más cara de los equipos en su garaje, pero vale la pena el costo. El motor puede ser atornillado a él y luego girar en cualquier posición para el trabajo en el extremo superior o inferior.
Motor de elevación o grúa. Por lo general no vale la pena el alto costo de la compra a menos que usted planea eliminar los motores de forma regular, estas unidades se pueden alquilar en muchas casas de suministro.Polipastos motor son superiores a los ascensores de la cadena de arriba porque el ascensor castered puede cambiar de posición en lugar de mover el vehículo.

El uso de la mayoría de estas herramientas se ilustra en esta sección. Muchos se pueden alquilar para un uso de una sola vez de un jobber partes o el suministro de herramientas casa local que se especializa en el trabajo de la automoción.

En ocasiones, el uso de herramientas especiales se pide. Consulte la información sobre las herramientas especiales y el Aviso de seguridad en la parte delantera de esta información antes de la sustitución de otra herramienta.

TÉCNICAS DE INSPECCIÓN

Procedimientos y especificaciones se dan en esta sección para la inspección, limpieza y evaluación de los límites de desgaste de la mayoría de los componentes principales. Otros procedimientos tales como MagnaFlux® y Zyglo® se pueden utilizar para localizar defectos de material y grietas de tensión. MagnaFlux® es un proceso magnético aplicable solamente a los materiales ferrosos (hierro y acero). Las capas de proceso Zyglo® el material con un colorante fluorescente penetrante y pueden ser utilizados en cualquier material. Comprueba si hay grietas en la superficie sospechosos pueden ser más fácilmente utilizando tinte control sobre el terreno. El colorante se pulveriza sobre la zona sospechosa, borrado y la zona de rociado con un desarrollador.Grietas aparecerán brillantes.

CONSEJOS DE REPARACIÓN

El aluminio se ha convertido en muy popular para su uso en motores, debido a su bajo peso. Tenga en cuenta las siguientes precauciones al manipular las piezas de aluminio:

Nunca piezas de aluminio del tanque caliente (la solución de tanque caliente cáustica comerán el aluminio.)
Eliminar todas las piezas de aluminio (etiqueta de identificación, etc.) de las piezas del motor antes del tanque.
Siempre hilos capa ligeramente con aceite de motor o anti-adherente compuestos antes de la instalación para evitar las convulsiones.
Nunca apriete demasiado los tornillos o las bujías especialmente en hilos de aluminio.

Roscas en cualquiera de los componentes pueden ser reparados usando cualquiera de varios kits de reparación comerciales (Heli-Coil®, Microdot®, Keenserts®, etc).

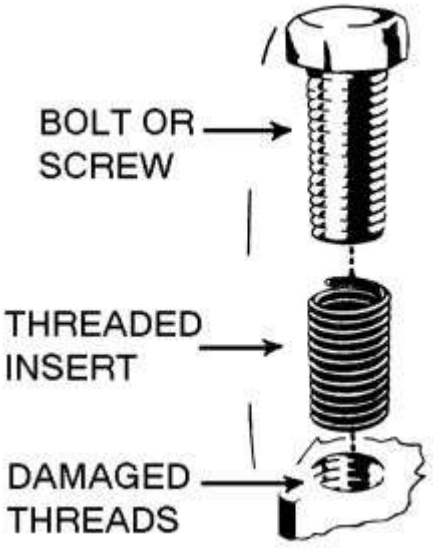
Al montar el motor, las piezas que estarán en contacto de fricción deben ser pre-lubricados para proporcionar la lubricación en el arranque inicial. Cualquier producto formulado específicamente para este propósito se puede utilizar. El aceite del motor no se recomienda como un pre-lubricación.

Cuando se desea la instalación semipermanente (bloqueado, pero extraíble) de los pernos o tuercas, roscas deben limpiarse y recubrirse con Loctite® u otros similares, comercial sellador que no se endurezca.

REPARACIÓN roscas dañadas

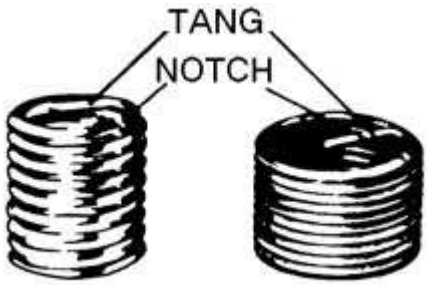
Ver las Figuras 1, 15, 16, 17 y 18

Varios métodos de reparación de roscas dañadas están disponibles. Heli-Coil® (en la imagen), Keenserts® y Microdot® se encuentran entre los más utilizados.Todos ellos implican básicamente el mismo principio de la perforación fuera roscas, aprovechando el agujero y la instalación de una soldadura de inserción de decisiones prebobinado, taponamiento y sujetadores de gran tamaño innecesario.



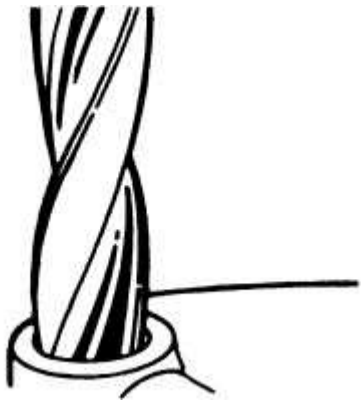
ENLARGE

Fig. Fig. 1: rosca del agujero de perno dañados pueden ser reemplazados con inserciones de reparación de roscas



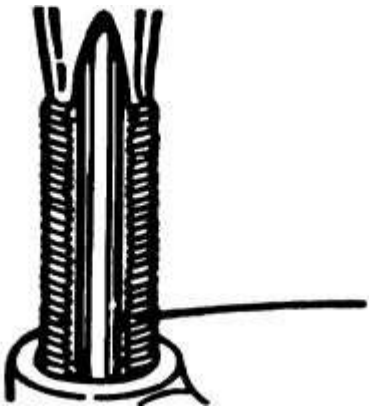
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Norma inserto repaso de roscas (izquierda), y la chispa de inserción hilo conector



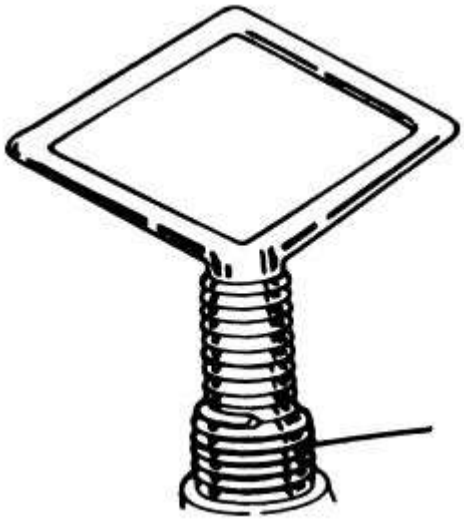
ENLARGE

Fig. Fig. 3: Taladre los hilos dañados con el taladro especificado.Asegúrese de perforar completamente a través del agujero o al fondo de un agujero ciego



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Uso del kit, toque el orificio para recibir el inserto de hilo.Mantenga el grifo bien aceitado y respaldarla con frecuencia para evitar la obstrucción de los hilos



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Atornille el inserto roscado en la herramienta de instalación hasta que la espiga se acopla a la ranura. Pase el inserto en el orificio hasta que esté 1/4 o 1/2 de vuelta por debajo de la superficie superior, a continuación, retire la herramienta y rompa la lengüeta con un punzón

Hay dos tipos de inserciones de reparación de roscas se suministran normalmente: un tipo estándar para la mayoría gruesa pulgadas, fina pulgadas, curso métrica y tamaños de rosca finos métricas y un tipo de terminal de chispa para adaptarse a la mayoría de los tamaños de puerto de la bujía. Consultar el catálogo del fabricante individual para determinar las aplicaciones exactas. Kits de reparación de roscas típicas contendrán una selección de inserciones PREBOBINADO roscado, un grifo (correspondiente a las roscas del diámetro exterior de la pieza de inserción) y una herramienta de instalación. Inserciones bujías generalmente difieren, ya que requieren un grifo equipado con hilos piloto y una sección escariador / grifo combinado. La mayoría de los fabricantes también suministran insertos de reparación de rosca ampolla llena por separado, además de un kit principal que contiene una variedad de grifos e insertos además de herramientas de instalación.

Antes de intentar reparar un agujero roscado, eliminar cualquier roto, rotos o pernos o espárragos dañados. Aceite penetrante se puede utilizar para hilos congelados libres. El elemento infractor se puede quitar con bloqueo alicates o usar un extractor de tornillo / espárrago. Después de que el agujero está claro, el hilo se puede reparar, como se muestra en la serie de ilustraciones que acompañan y en las instrucciones del fabricante del kit.

Colector de escape

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

ADVERTENCIA

No realizar esta operación en un motor caliente o caliente.

Salvo acuerdo de V-6

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

Rompiendo tornillos del colector de escape sueltos es uno de los trabajos más desagradables de todo. Por lo general son oxidados sólido; una aplicación generosa de penetrar petróleo varias horas antes de comenzar el trabajo, será más fácil.

1. Elevar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire las cabeceras de tubo-a-colector de frutos secos y separar el tubo del colector. Apoyar la tubería con alambre; no permita que cuelgue por sí mismo.
3. Si es necesario, desconecte y retire el sensor (s) de oxígeno.
4. Si está equipado, retire la succión del aire (AS) y recirculación de gases de escape (EGR) tubos de cruce.

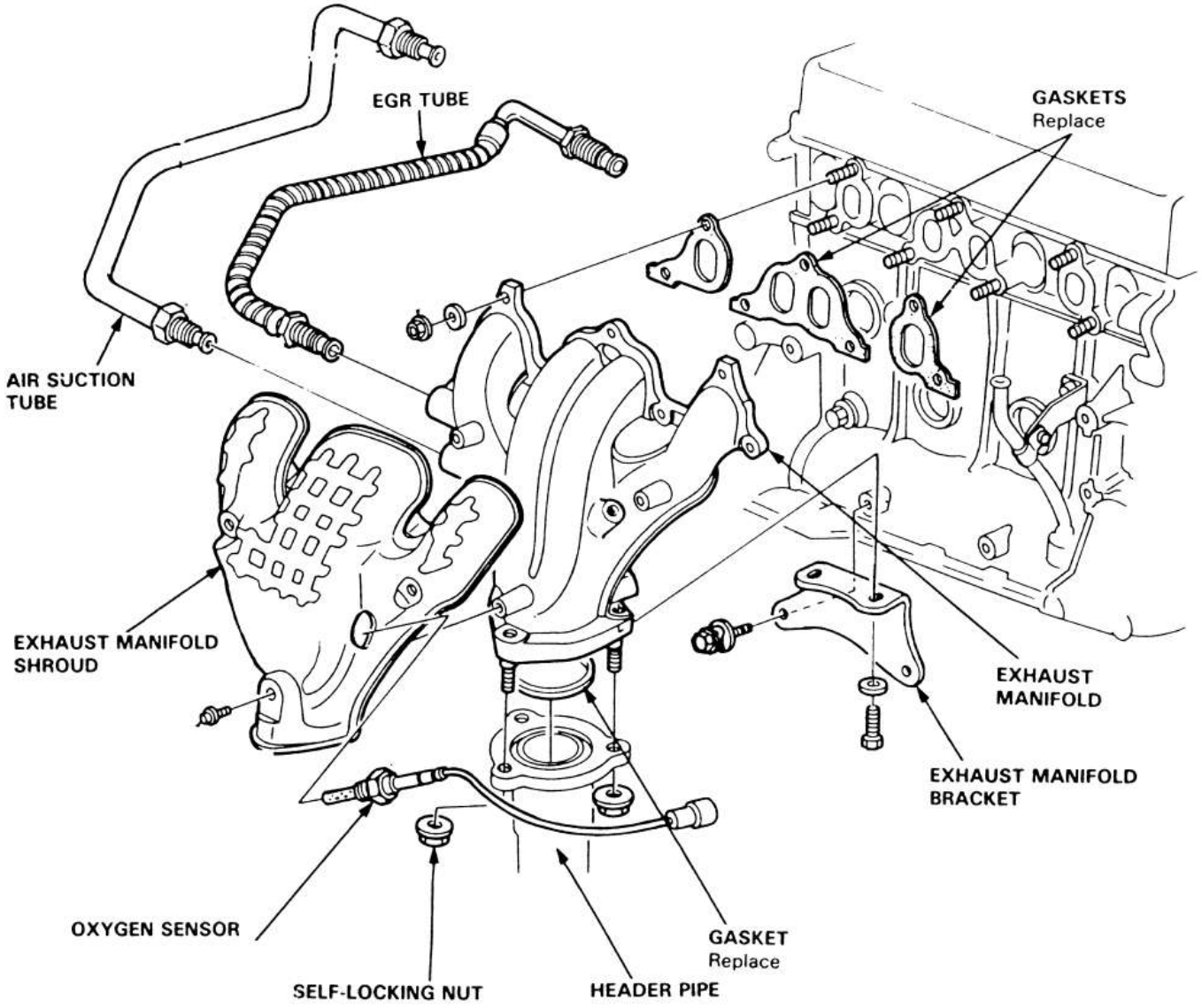


Fig. Fig. 1: En algunos modelos, será necesario retirar los succión de aire y EGR tubos de cruce

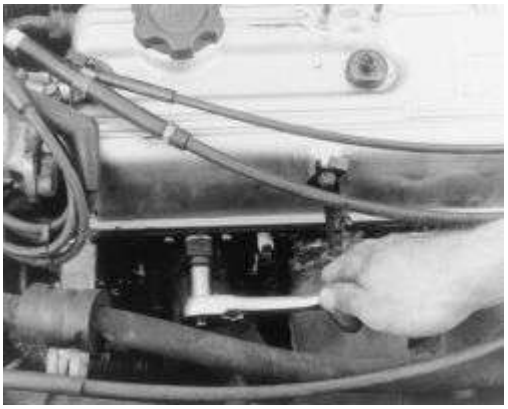
5. Retire el protector de calor del colector de escape.



ENLARGE

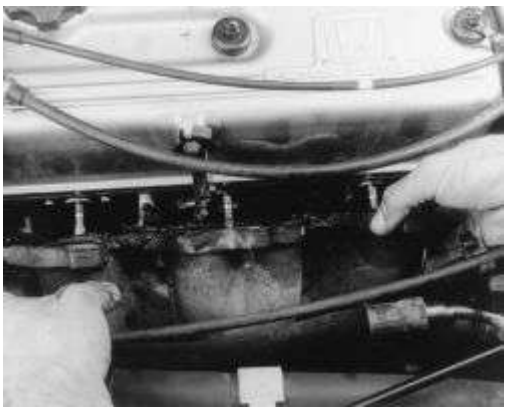
Fig. Fig. 2: El escudo térmico está generalmente asegurada por tres pernos

6. Si procede, extraiga los pernos del soporte del colector de escape.
7. El uso de un patrón cruzado (comenzando desde el centro), quitar las tuercas de escape-variedad-de cilindro de cabeza, el colector y las juntas (descartarlos).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Utilice un patrón cruzado al aflojar las tuercas del colector de escape



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Después que se retiran las tuercas, el colector se puede retirar desde el motor

8. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta. Inspeccione las superficies de acoplamiento con una regla, la comprobación de que no están deformadas.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Sustituya siempre la junta

Instalar:

9. Usando una junta nueva y frutos secos, coloque el colector en su posición y apoyarla. Instale las tuercas apretadas en los montantes.
10. Si procede, instale el soporte (s) por debajo del colector. Apriete los tornillos que sujetan el soporte (s) al colector de 17 ft. Lbs. (24 Nm).
11. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 23 ft. Lbs. (32 Nm).
12. Instale el protector de calor o mortaja. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs.(22 Nm).
13. Conecte el tubo de AS. Apriete las conexiones a 50 ft. Lbs. (70 Nm).
14. Conecte el tubo de EGR.

A. En los motores con carburador, apretar la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs. (60 Nm) en todos los modelos excepto el Preludio 1987. En el Preludio 1987, apriete a 36 pies. Lbs. (50 Nm). Apriete la conexión múltiple de admisión a 36 ft. Lbs. (50 Nm) en Acuerdos de 1989 y Preludios a 1987. En 1988-1990 Preludios, apriete a 43 ft. Lbs. (60 Nm).

B. En los motores de inyección de combustible, apriete la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs. (60 Nm) y las tuercas en el colector de admisión a 9 ft. Lbs. (12 Nm). Utilice una nueva junta.

15. Si procede, instale los sensores de oxígeno. Apriete a 33 ft. Lbs. (45 Nm).
16. Conecte el tubo de escape, utilizando nuevas juntas y tuercas. Apretar las tuercas de escape-pipe-a colector a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Acuerdo de V-6

Ver Figura 6

Rompiendo tornillos del colector de escape sueltos es uno de los trabajos más desagradables de todo. Por lo general son oxidados sólido; una aplicación generosa de penetrar petróleo varias horas antes de comenzar el trabajo, será más fácil.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y quitar la tapa del radiador. Vaciar el sistema de enfriamiento.

3. Retire el radiador.
4. Desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé. Retire la abrazadera.
5. Si es necesario para el despacho adicional, retire la caja de control de vacío en el firewall. Coloque a un lado con las mangueras de vacío conectados.

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

CAUTION:

- **Check for folds or scratches on the surface of the gasket.**
- **Replace with a new gasket if damaged.**

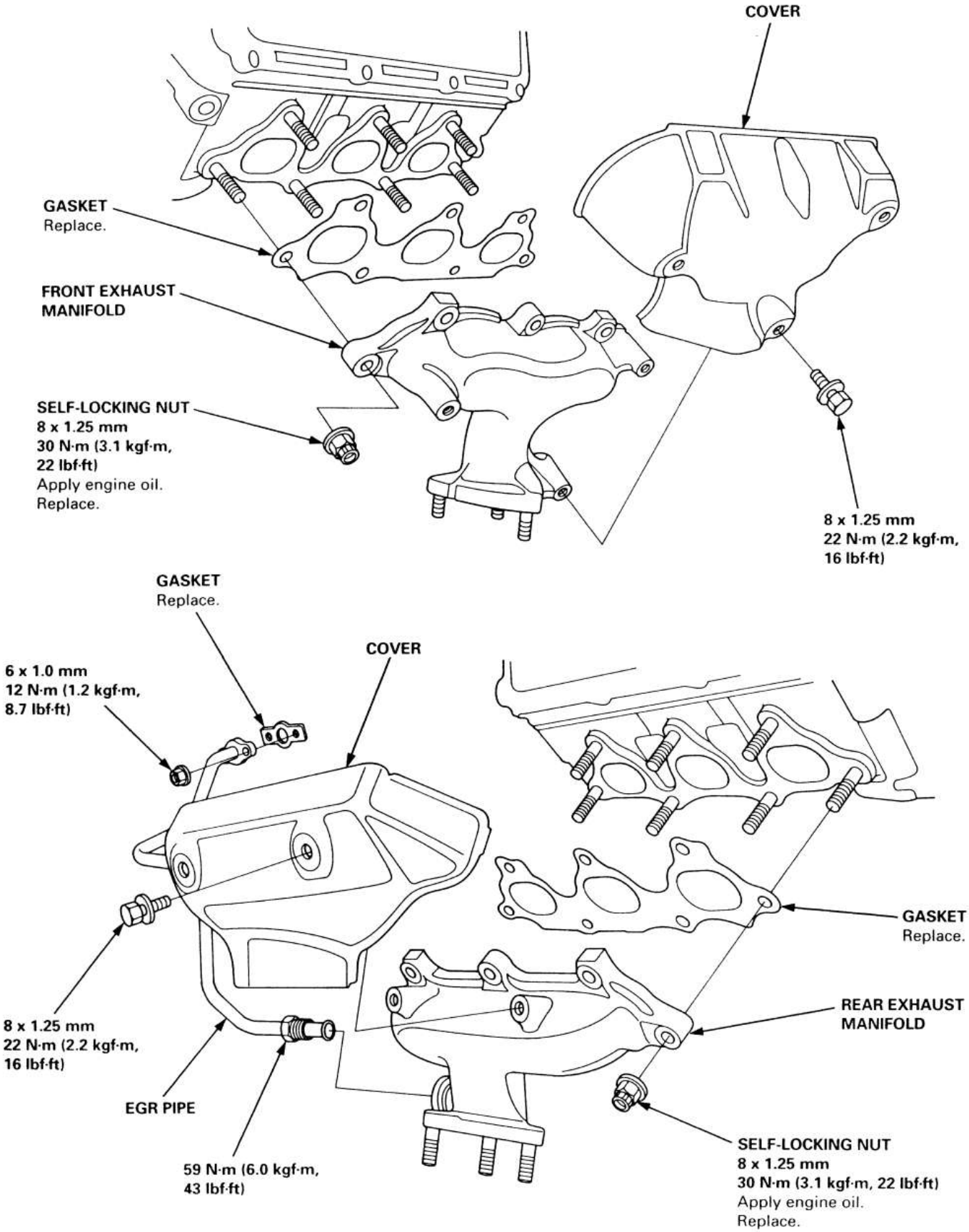


Fig. Fig. 6: despiece de los colectores de escape utilizados en el Acuerdo de V-6

6. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
7. Retire las ruedas delanteras, luego retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
8. Quite la viga central.
9. Desconectar el tubo de escape desde los colectores de escape y el convertidor catalítico. Retírelo del vehículo.
10. Retire los pernos que sujetan los protectores de calor en los colectores de escape. Será necesario trabajar desde arriba y por debajo del motor.
11. Retire el tubo de cruce de EGR desde el motor.
12. Retire las tuercas que sujetan los colectores a las cabezas de los cilindros. Una vez más, será necesario trabajar desde arriba y por debajo del motor. Retire los colectores y juntas del motor.

Instalar:

13. El uso de nuevas juntas y tuercas, coloque los colectores en su posición.Engrase ligeramente las roscas, a continuación, instalar el apretado las tuercas en los pernos.
14. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 22 ft. Lbs. (30 Nm).
15. Instale el tubo de cruce de EGR con una junta nueva. Apretar las tuercas de 9 pies. Lbs. (12 Nm) y la conexión del colector de escape a 43 ft. Lbs.(59 Nm).
16. Instale los protectores de calor en los colectores. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
17. Instale el tubo de escape con las nuevas tuercas y juntas. Apriete las conexiones del colector de escape de 40 pies. Lbs. (54 Nm) y el convertidor catalítico a 25 ft. Lbs. (33 Nm).
18. Instale la viga central. Apriete los tornillos a 37 ft. Lbs. (50 Nm).
19. Instale el protector contra salpicaduras y las ruedas delanteras.
20. Instale la caja de control de vacío y el radiador.
21. Instale la torre del puntal corsé y fijar el cable de arranque. Apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
22. Llenar el sistema de refrigeración.
23. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe si hay fugas.

Volante y Anillo Gear

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el transeje.
3. Para los vehículos equipados con ejes transversales automáticos:

A. Matchmark la placa de accionamiento y el cigüeñal.
B. Afloje los tornillos de sujeción un poco a la vez en un patrón cruzado. Apoyar la placa de accionamiento como los últimos tornillos se quitan y luego levante la placa de accionamiento lejos del motor.

4. Para los coches transmisión manual:

A. Retire el conjunto de la placa de embrague / presión.
B. Matchmark el volante y el cigüeñal. Afloje los tornillos de sujeción de manera uniforme en un patrón cruzado. Apoyar el volante durante la retirada de los últimos pernos y quitar el volante de inercia.

5. Inspeccione cuidadosamente los dientes en el volante o placa de accionamiento para detectar cualquier signo de desgaste o astillado. Si no se encuentra nada más allá del desgaste mínimo contacto, sustituya la unidad.

Desde el volante es impulsado por el engranaje de arranque, que sería prudente para inspeccionar la unidad de arranque debe Cualquiera Usa encontrar en los dientes del volante. Un arrancador desgastado puede causar daños en el volante de inercia.

Instalar:

6. Al volver a montar, coloque el volante o placa de accionamiento en posición sobre el cigüeñal y asegurarse de que las marcas de referencia se alinean. Instale los pernos de sujeción apretadas a mano.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Tenga en cuenta que la clavija de posicionamiento en el cigüeñal debe participar en el pequeño orificio en el volante

Todos los principales componentes rotativos incluyendo el volante están equilibrados de forma individual. No se requiere el equilibrio de montaje del motor. Pesos de balance no se deben instalar en los nuevos volantes.

7. Apretar los tornillos de fijación con el par correcto utilizando una secuencia cruzada apriete. Para todos transejes manuales, apriete los pernos del volante de 76 ft. Lbs. (105 Nm). Para todos transejes automáticas, apriete los pernos a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
8. Instale el conjunto de placa de embrague / presión sobre vehículos de transmisión manual. Consulte los procedimientos apropiados en este manual.

Si el embrague parece desgastado o agrietado de ninguna manera, reemplazarlo con un nuevo disco, placa de presión y liberar rodamiento. El costo ligera adicional de las partes evitará tener que quitar el transeje de nuevo más tarde.

9. Vuelva a instalar el conjunto del transeje.

ANILLO DE REEMPLAZO DE ENGRANAJES

Si se dañan los dientes de la corona en la placa de accionamiento o el volante, se debe reemplazar el ensamblaje. La corona no se puede separar o volver a instalar de forma individual.

Si el volante se sustituye en un coche de transmisión manual, es muy recomendable la instalación de un nuevo disco de embrague, placa de presión y liberar rodamiento.

Freeze Tapones

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

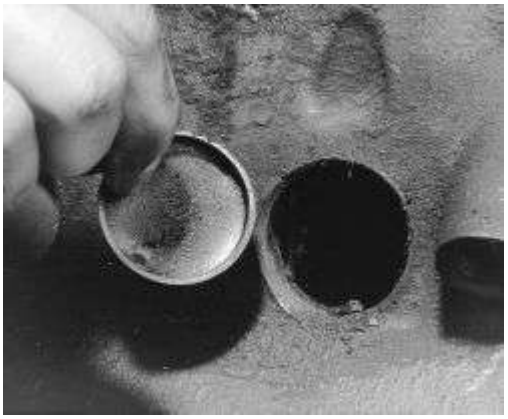
Ver las figuras 1 y 2

Los tapones de congelación se pueden aflojar y eliminar con un punzón y un martillo. O, perforar un pequeño agujero en el centro del tapón de congelación, luego enrosque un tornillo de chapa de gran tamaño en el agujero. Retire el tapón con un martillo deslizante. Al instalar, capa de la congelación se conecta con sellador. Toque en la posición usando un pedazo de tubo, ligeramente menor que el enchufe, como conductor.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El tapón de congelación se puede aflojar en el bloque con un punzón y un martillo



ENLARGE

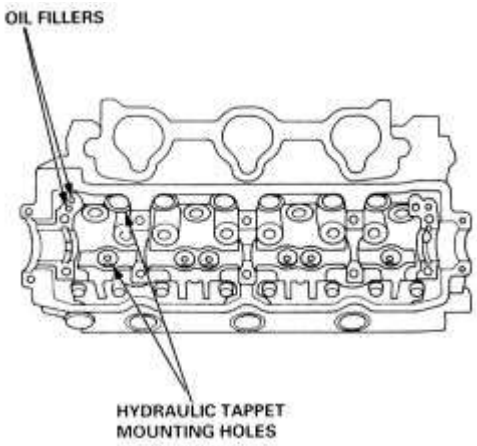
Fig. Fig. 2: Una vez que el tapón de congelación se ha aflojado, se puede retirar desde el bloque

Válvula hidráulica Elevadores / Caballetes

Impresión

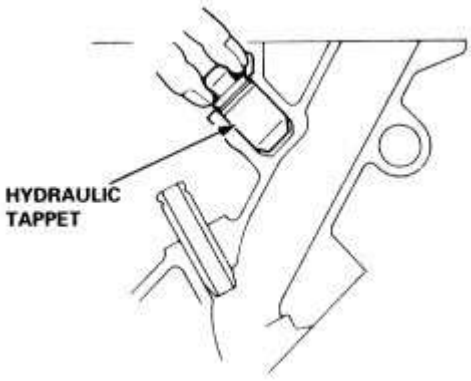
Este procedimiento sólo se aplica al Acuerdo de V-6.
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Vierta el aceite de motor limpio en los rellenos y los agujeros de montaje de empuje



ENLARGE

Fig. Fig. 2: No gire el taqué hidráulico mientras se inserta en la cabeza

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire las tapas de válvulas y laterales.
3. Retire los árboles de levas.
4. Retire el interior rockeros brazos y las varillas de empuje. Asegúrese de marcarlos para su correcta instalación más tarde.
5. Tire de los taqués de sus taladros en la culata. Los levantadores deben instalarse en sus orificios originales. Asegúrese de marcarlos para su correcta instalación más tarde.
6. Inspeccione los empujadores.

Instalar:

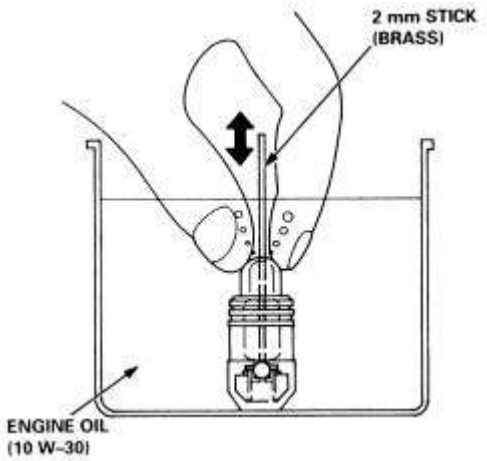
7. Verter aceite de motor limpio en los taladros de empuje, hasta el nivel de la trayectoria de aceite. También, vierta el aceite de motor limpio en los rellenos en la culata (consulte la ilustración).
8. Instalar los taqués hidráulicos en la cabeza del cilindro. No gire el taqué hidráulico, mientras que insertarlo en la cabeza.
9. Instale las varillas y balancines. Asegúrese de instalar cada pieza en su posición original. Afloje el balancín externa ajustando los tornillos y tuercas de seguridad antes de la instalación.
10. Instale los árboles de levas.
11. Ajustar los balancines de escape. Consulte los procedimientos Rocker Arm en esta sección.
12. Instale los laterales y válvula cubiertas.
13. Arranque el motor y revise si hay fugas.

INSPECCIÓN

Ver las figuras 3 y 4

Nunca intente desmontar los empujadores.

1. Compruebe los empujadores de desgaste, daños y agujeros de aceite obstruidos. Reemplace los empujadores según sea necesario.
2. Inserte un 0,078 pulg. (2 mm) varilla de latón de espesor en el empujador. No sustituya cualquier otra cosa para esta vara, ya que puede provocar daños en el empujador.
3. Sumerja el empujador en un recipiente lleno de aceite 10W-30 de motor limpio.
4. Empuje lentamente, a continuación, suelte la varilla hasta que no haya burbujas de aire que salen del empujador.

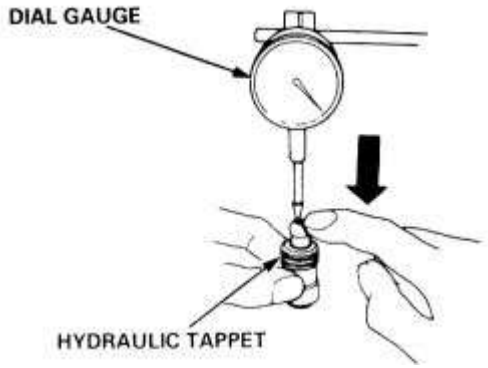


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Empuje lentamente, a continuación, suelte la varilla hasta que no queden burbujas de aire que salen del empujador

Mantenga el empujador en posición vertical y por debajo de la superficie del aceite mientras se presiona y se suelta la barra.

5. Montar un indicador de cuadrante sobre una placa de superficie, entonces la posición de la varilla de empuje bajo el émbolo del indicador. Establecer el émbolo con aproximadamente 0.118 pulg. (3 mm) de la precarga, a continuación, poner a cero el indicador de cuadrante.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice un indicador de cuadrante para comprobar la carrera de compresión del empujador

6. Comprimir rápidamente el émbolo de la varilla de empuje con la mano.Registre la carrera de compresión, medida por el indicador de dial. La carrera debe ser 0,0004 a 0,003 pulg. (0.01-0.008mm). Si no está dentro de specfication, sustituir el taqué.

Colector de admisión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

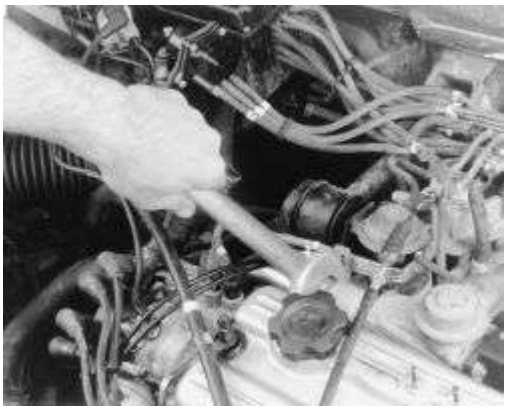
PRECAUCIÓN

Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo.Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético.

Modelos con carburador

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

1. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje y drene el sistema de refrigeración.
2. Retire el filtro de aire y la carcasa del carburador (s).



ENLARGE

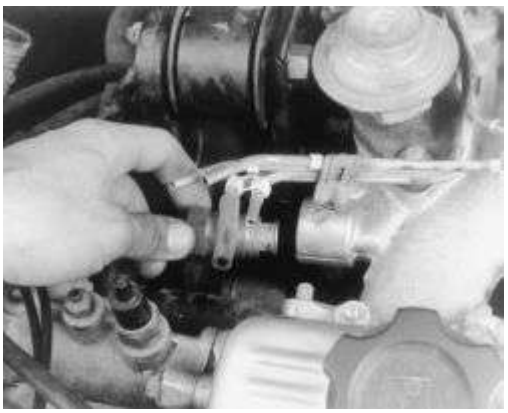
Fig. Fig. 1: Para quitar la válvula de aspiración de aire, primero desconecte el tubo del conjunto de la válvula ...

3. Retire la válvula de aire, la recirculación de gases (EGR) Válvula de escape, la válvula de aire de aspiración (AS) y la cámara de aire (si está equipado).



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, quitar los tornillos de sujeción y retire el conjunto del motor. El carburador está retiradas para mayor claridad

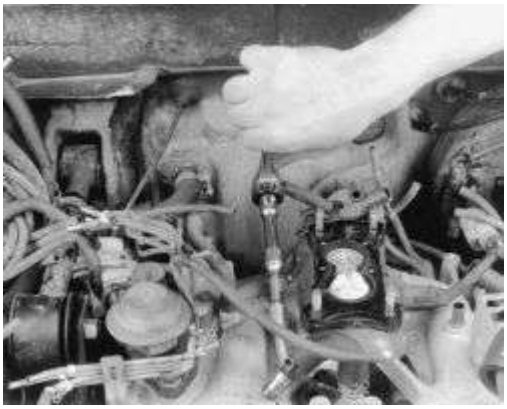


ENLARGE

Fig. Fig. 3: El tubo de cruce EGR tendrá que ser eliminado en algunos modelos, así

En algunos modelos, puede ser necesario retirar el tubo de aspiración de aire y el tubo de cruce EGR para quitar el colector de admisión.

4. Etiquetar y desenchufe todos los conectores eléctricos del carburador (s) y el colector de admisión.
5. Desconecte la línea de combustible (s) del carburador. Desconecte el cable del acelerador del carburador.
6. Retire el carburador (s) desde el colector de admisión.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Una extensión es de gran ayuda para alcanzar algunos frutos secos colector de admisión



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Una vez que todo se desconecta desde el colector, se puede retirar desde el motor

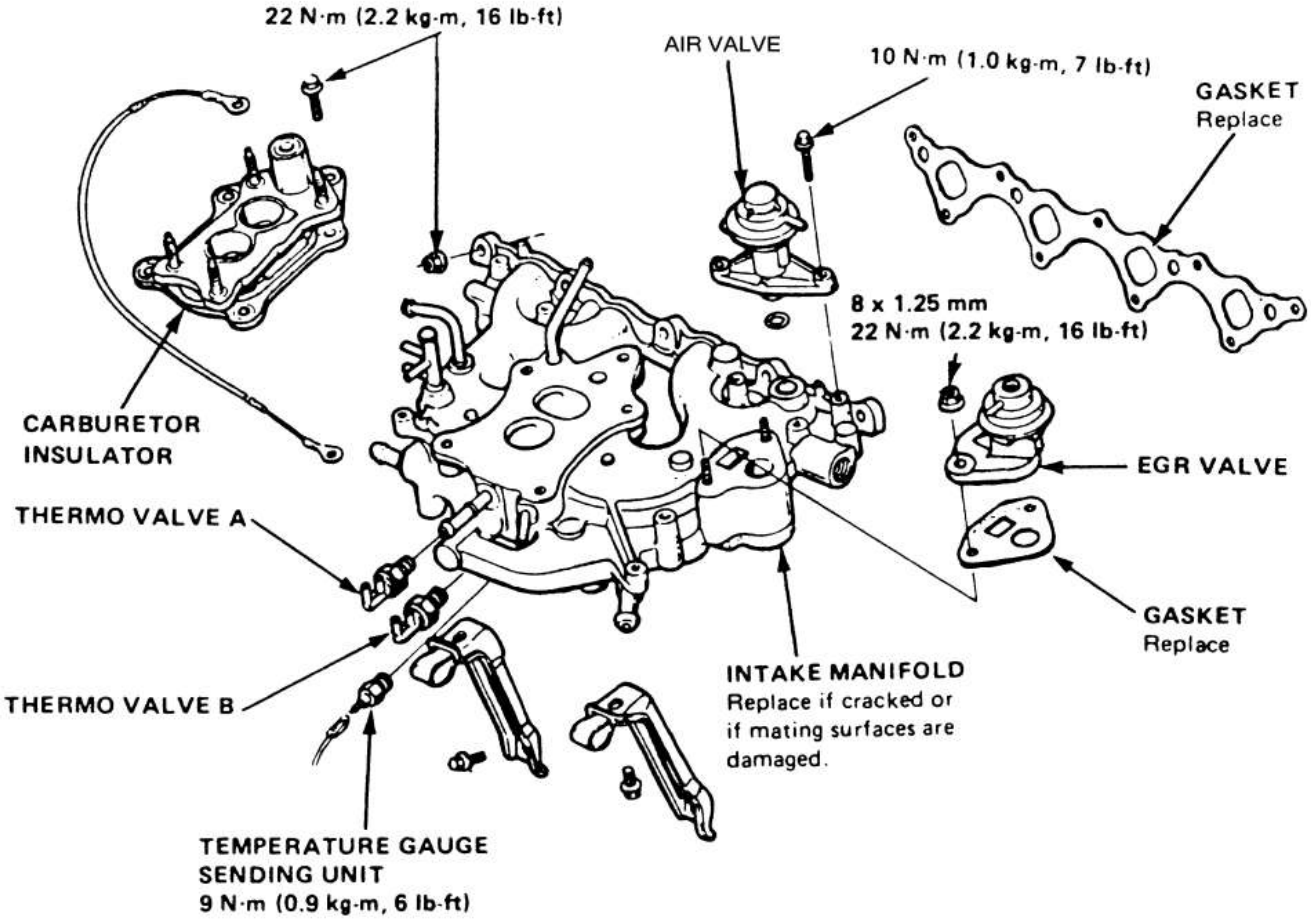


Fig. Fig. 6: colector de admisión utilizado en 1984-85 Acuerdos con carburador

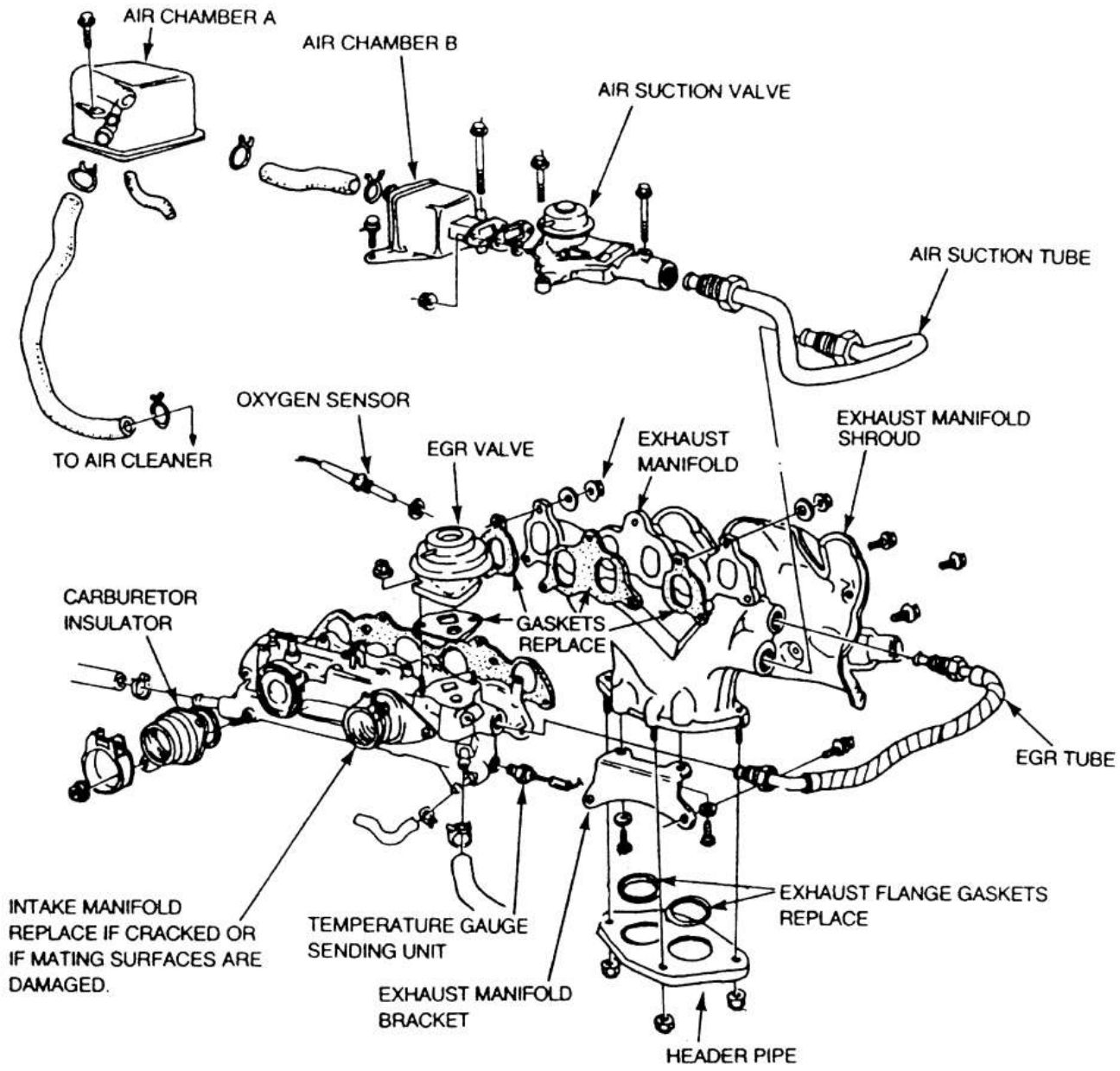


Fig. Fig. 7: Preludio de admisión y de escape Carbureted componentes múltiples

7. Retire las tuercas / pernos que sujetan el colector de los soportes de apoyo. En algunos modelos, puede ser necesario para eliminar estas tuercas / pernos de debajo del coche; aumentar de forma segura y apoyar el vehículo.
8. Retire las tuercas de cabeza-variedad-de cilindro de admisión (usando un patrón cruzado), comenzando desde el centro y se mueve a ambos extremos, a continuación, retire el colector.
9. Usando una espátula o un pedazo de plástico rígido, limpiar la superficie de la cabeza de montaje de la junta. No utilice raspadores de afeitar; las superficies mecanizadas se pueden dañar, lo que resulta en una fuga.
10. Si el colector de admisión se va a reemplazar, la transferencia de todos los componentes necesarios para el nuevo colector.

Instalar:

11. Utilice juntas nuevas y posicionar la junta y el colector en la cabeza.Apriete a mano el apretado las tuercas. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto.La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser par prevented.Correct es:

    1984-89 Acuerdo: 16 pies libras.. (22 Nm)
    1984-1987 Preludio: 23 pies libras.. (32 Nm)
    Desde 1988 hasta 1990 Preludio: 17 pies libras.. (24 Nm)

12. En su caso, asegurar el colector a los soportes de apoyo. Apretar las tuercas / tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
13. Instale el carburador (s), asegurándose de que el aislante o la junta de la base no está dañado y está sentado correctamente.
14. Conecte las líneas de combustible y el cable del acelerador. Ajuste el cable si es necesario.

15. Involucrar a las conexiones eléctricas y de vacío en el carburador y el colector.
16. Instale el equipo de las emisiones y de control de aire eliminado el acceso. Utilice siempre una junta nueva para la válvula EGR; tenga cuidado al manejar y de instalar la válvula de control de aire, cámara y tuberías.
17. Instale el filtro de aire y la vivienda.
18. Vuelva a llenar el refrigerante.
19. Arranque el motor, comprobar cuidadosamente que no haya fugas de combustible, refrigerante o vacío. Compruebe el área de junta de colector cuidadosamente cualquier fuga de vacío.

Fuel Injected Modelos
EXCEPTO ACCORD V-6

Ver las figuras 8 y 9

1. Coloque una bandeja de recogida limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje del radiador y vaciar el sistema de refrigeración a un nivel por debajo del colector de admisión. Desconecte las mangueras de refrigeración del colector de admisión.
2. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío y los conectores eléctricos en el colector y el cuerpo del acelerador. Desconecte el cable (s) del cuerpo del acelerador. Desconecte el conector del escape de recirculación de gases (EGR).
3. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.
4. Retire el conjunto de combustible de riel / inyector.
5. Si lo tiene, retire el tubo de cruce de EGR.

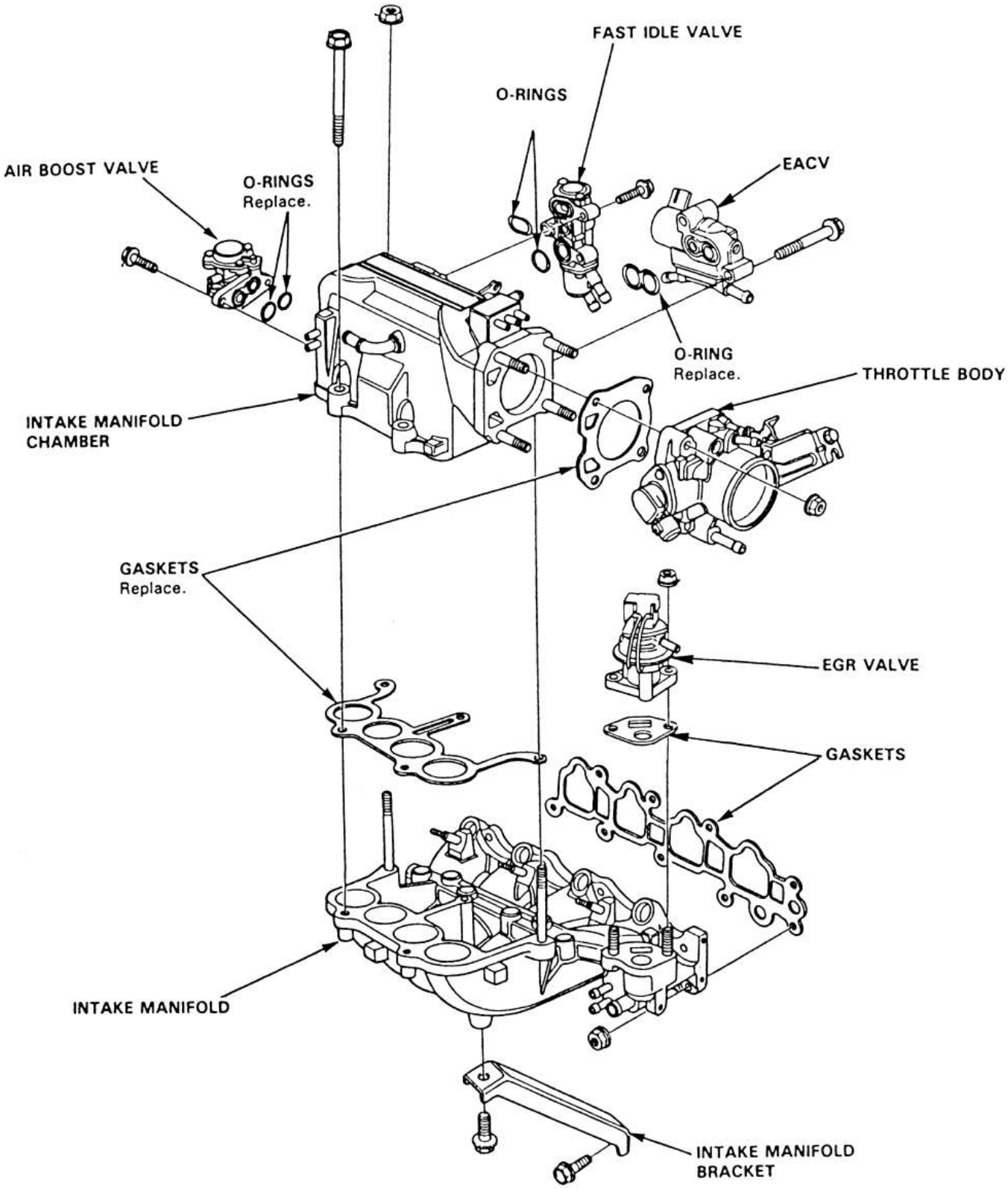


Fig. Fig. 8: Soltero colector de admisión etapa utilizado en 1990-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios

6. En algunos modelos, puede ser necesario retirar el conjunto del cuerpo de colector de cámara impelente / mariposa de admisión superior con el fin de acceder a las tuercas de fijación del colector a la cabeza. En los modelos de doble admisión etapa, quitar el actuador de derivación de aire de admisión primero. Retire las tuercas / pernos que sujetan el conjunto del cuerpo plenum / acelerador en el colector, a continuación, eliminarlo.

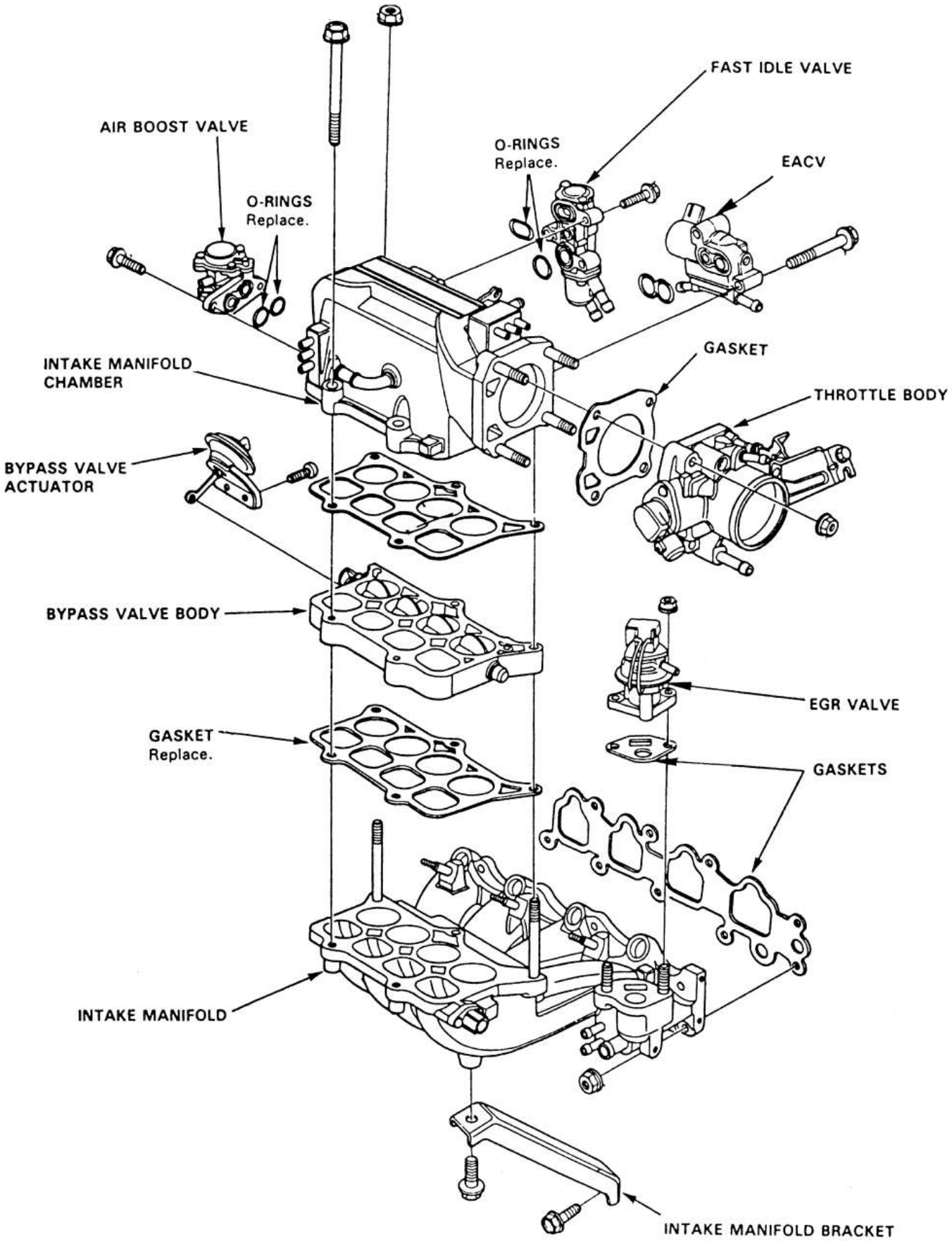

FAST IDLE VALVE
AIR BOOST VALVE
O-RINGS
Replace.
O-RINGS
Replace.
EACV
INTAKE MANIFOLD
CHAMBER
GASKET
THROTTLE BODY
BYPASS VALVE
ACTUATOR
BYPASS VALVE BODY
EGR VALVE
GASKET
Replace.
GASKETS
INTAKE MANIFOLD
INTAKE MANIFOLD BRACKET

Fig. Fig. 9: Un colector de admisión de doble etapa también se utiliza en algunos modelos

7. Retire los pernos del soporte de apoyo múltiple de admisión y la ménsula (s). Puede que sea necesario acceder a éstos de debajo del coche;reclutar y sostener el vehículo de manera segura.
8. Mientras sujeta el colector de admisión, retire las tuercas de cabeza-variedad-de cilindro de admisión; quitar el colector y la junta de la culata.
9. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta. Usando una regla, compruebe las superficies de deformación; sustituir las piezas deformadas.

Si está deformado la superficie de acoplamiento de la culata / colector, debe ser mecanizado o reemplazado.
Instalar:

10. Usando una junta nueva, coloque el colector en su posición y apoyarla.Instale las tuercas apretadas en los montantes.
11. Instale el soporte de apoyo (s) por debajo del colector. Apriete los tornillos que sujetan los soportes al colector a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 16 ft. Lbs. (22 Nm) para todos los modelos.
13. Si procede, instale la tubería cruce EGR. Utilice nuevas juntas y apriete las tuercas a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
14. Usando una junta nueva, instale el conjunto del cuerpo plenum / acelerador si lo ha extraído como una unidad separada. Apretar las tuercas y tornillos que sostiene la cámara de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
15. Conecte el cable (s) del cuerpo del acelerador.
16. Instale el conjunto de combustible por ferrocarril / inyector. Conecte las líneas de combustible. Utilice siempre nuevas arandelas en los accesorios de banjo.
17. Involucrar a las conexiones eléctricas y de vacío.
18. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en el área de trabajo.
19. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
20. Arranque el motor, comprobar cuidadosamente que no haya fugas de combustible, refrigerante o vacío. Revise las áreas de juntas múltiples cuidadosamente cualquier fuga de vacío.

ACCORD V-6

Vea la Figura 10

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de recogida limpio bajo el radiador, quitar el tapón de drenaje del radiador y vaciar el sistema de refrigeración a un nivel por debajo del colector de admisión.
3. Retire el conducto de admisión de aire.
4. Retire el cable del cable del acelerador y el control de crucero, aflojando la tuerca de seguridad, a continuación, deslice el extremo del cable de la conexión del acelerador.
5. Puede ser necesario retirar la torre del puntal aparato ortopédico para la facilidad de acceso. Si es así, desconecte el cable de arranque desde la torre del puntal corsé, a continuación, retire la llave.
6. Aliviar la presión del combustible mediante el procedimiento correcto.
7. Retire la manguera de alimentación del filtro de combustible.

8. Retire el servofreno, recipiente de evaporación, y las mangueras de retorno de combustible.
9. Retire la tapa del colector de admisión. Se fija por una serie de pequeños pernos.
10. Etiquete y desconecte todas las mangueras de vacío y el agua desde el colector de admisión y el cuerpo del acelerador. Si es necesario, retire el conjunto del tubo de vacío.

11. Etiqueta y desconecte todas las conexiones eléctricas en el colector y el cuerpo del acelerador. Retire las cubiertas del arnés desde el colector de admisión.
12. Quite el escape de recirculación de gases (EGR) tubería de cruce.Deseche la junta.
13. Retire los pernos / tuercas que sujetan el colector de admisión del motor.Asegúrese de que todo el vacío y las conexiones eléctricas están desconectados. Eliminar cualquier otros componentes que pueden interferir con la eliminación de colector de admisión. Levante con cuidado el colector del motor. Deseche las juntas.
14. Usando una espátula o una herramienta similar, limpie las superficies de montaje de la junta.

Instalar:

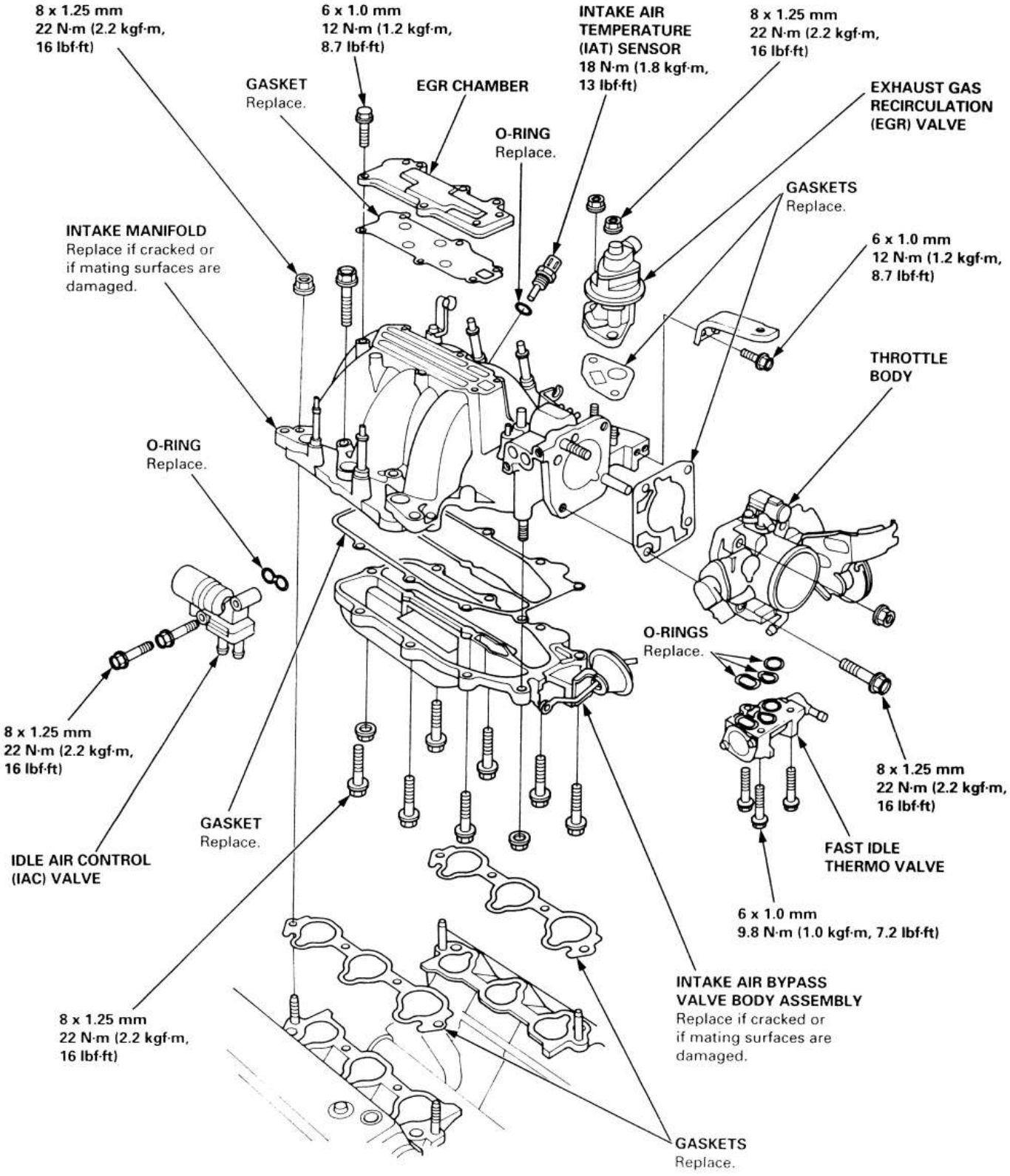
Utilice siempre nuevas juntas tóricas y juntas.

15. El uso de nuevas juntas, colocar el colector en su posición. Instale las tuercas / pernos hasta que estén ajustados.
16. A partir de las tuercas internas o de centro, apretar las tuercas en un patrón cruzado con el par correcto. La tensión debe ser incluso en toda la cara del colector si hay fugas deben ser prevenido. Par correcto es de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
17. Instale el tubo de cruce EGR utilizando una nueva junta. Apretar las tuercas (al colector de admisión) a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y el tubo (para el colector de escape) a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
18. Instale el arnés cubre en el colector de admisión. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
19. Si procede, instale el conjunto del tubo de vacío. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
20. Involucrar a todas las conexiones eléctricas y de vacío en el cuerpo del acelerador y el colector. Instale la cubierta del colector de admisión.Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
21. Conecte el servofreno, recipiente de evaporación, y las mangueras de retorno de combustible.

NOTE: Use new O-rings and gaskets when reassembling.

CAUTION:

- **Check for folds or scratches on the surface of the gasket.**
- **Replace with a new gasket if damaged.**



Colector de aceite

Impresión

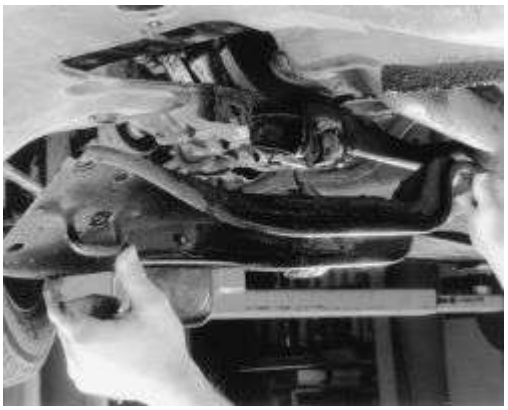
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6 y 7

PRECAUCIÓN

La EPA advierte que el contacto prolongado con aceite de motor usado puede causar una serie de trastornos de la piel, incluyendo el cáncer! Usted debe hacer todo lo posible para minimizar su exposición a aceite de motor usado.Guantes de protección deben ser usados cuando se cambia el aceite. Lávese las manos y otras áreas de la piel expuestas a la brevedad posible después de la exposición al aceite de motor usado. Limpiador de manos sin agua de jabón y agua, o se deben utilizar.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aplique firmemente el freno de mano y bloquee las ruedas traseras.
3. Levantar y apoyar la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
4. Escurrir el aceite del motor.
5. Si es necesario para el despacho adicional, quitar la viga central.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En la mayoría de los modelos, será necesario retirar la viga central para acceder a la bandeja de aceite

6. Desconecte el tubo de escape del colector (s) de escape, a continuación, coloque a un lado o eliminarlo de vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Después de desconectar el tubo de escape desde el colector, el soporte de fijación del tubo al bloque del motor debe ser eliminado. El tubo puede ahora ser colocada a un lado

7. Si está equipado con escudo de polvo volante de inercia, puede ser necesario retirarlo para el acceso.



ENLARGE

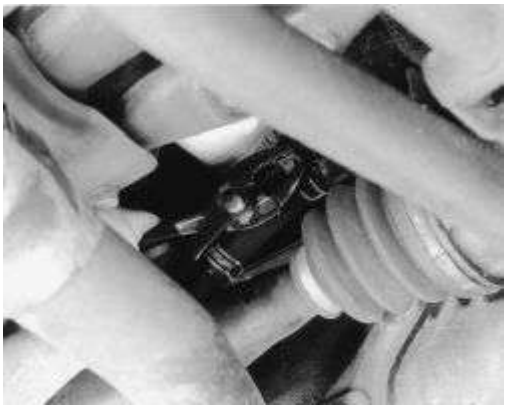
Fig. Fig. 3: El protector de polvo está asegurado por varios tornillos pequeños



ENLARGE

Fig. Fig. 4: El escudo de polvo puede requerir algunas maniobras para retirar. Tenga cuidado de no dañarlo

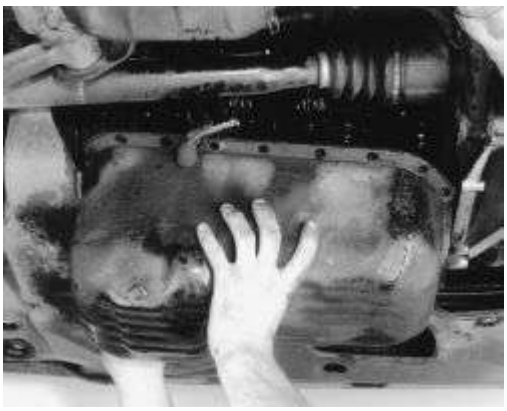
8. Si lo tiene, desconecte el tubo respiradero del cárter de aceite.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Si lo tiene, el tubo respiradero debe ser desconectado del cárter de aceite

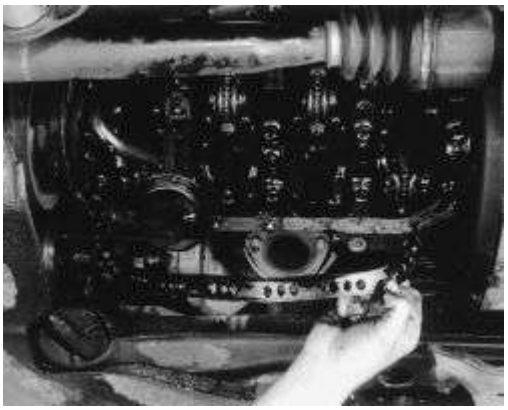
9. Retire la bandeja de aceite tuercas / pernos (en un patrón cruzado) y el cárter de aceite. Si es necesario, use un mazo para aprovechar las esquinas de la bandeja de aceite. NO haga palanca sobre el plato para conseguir que se suelte.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Después de retirar sus pernos que fijan el cárter de aceite se puede quitar del motor. Nunca haga palanca en la sartén para conseguirlo sueltos

10. Retire y deseche la junta vieja.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: La junta siempre debe ser reemplazado

Instalar:

11. Utilice una nueva junta. Aplique sellador en las esquinas interiores de la cacerola, donde coincide con los sellos de manivela.
12. Instale la cacerola. Apretar las tuercas / tornillos a 10 pies. Lbs. (14 Nm).Use una alterna o de cruz a apretar las tuercas y pernos.
13. Si procede, conecte los tubos respiraderos para el cárter de aceite.
14. Instalar y / o conecte el tubo de escape al colector.
15. Instale la cubierta de polvo volante, viga central e inferior de montaje si se eliminaron.
16. Bajar el vehículo al suelo. Instale el aceite limpio y fresco.
17. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay fugas.

Bomba de aceite

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la correa de distribución.
3. En 1984-85 Accord y 1984 Preludio, retire la polea de transmisión de la bomba de aceite por desempernar ella. Tenga cuidado; esta tuerca tiene roscas izquierda. En los modelos posteriores, la polea se fija al eje por otros medios y se corre con la tapa de la bomba principal.

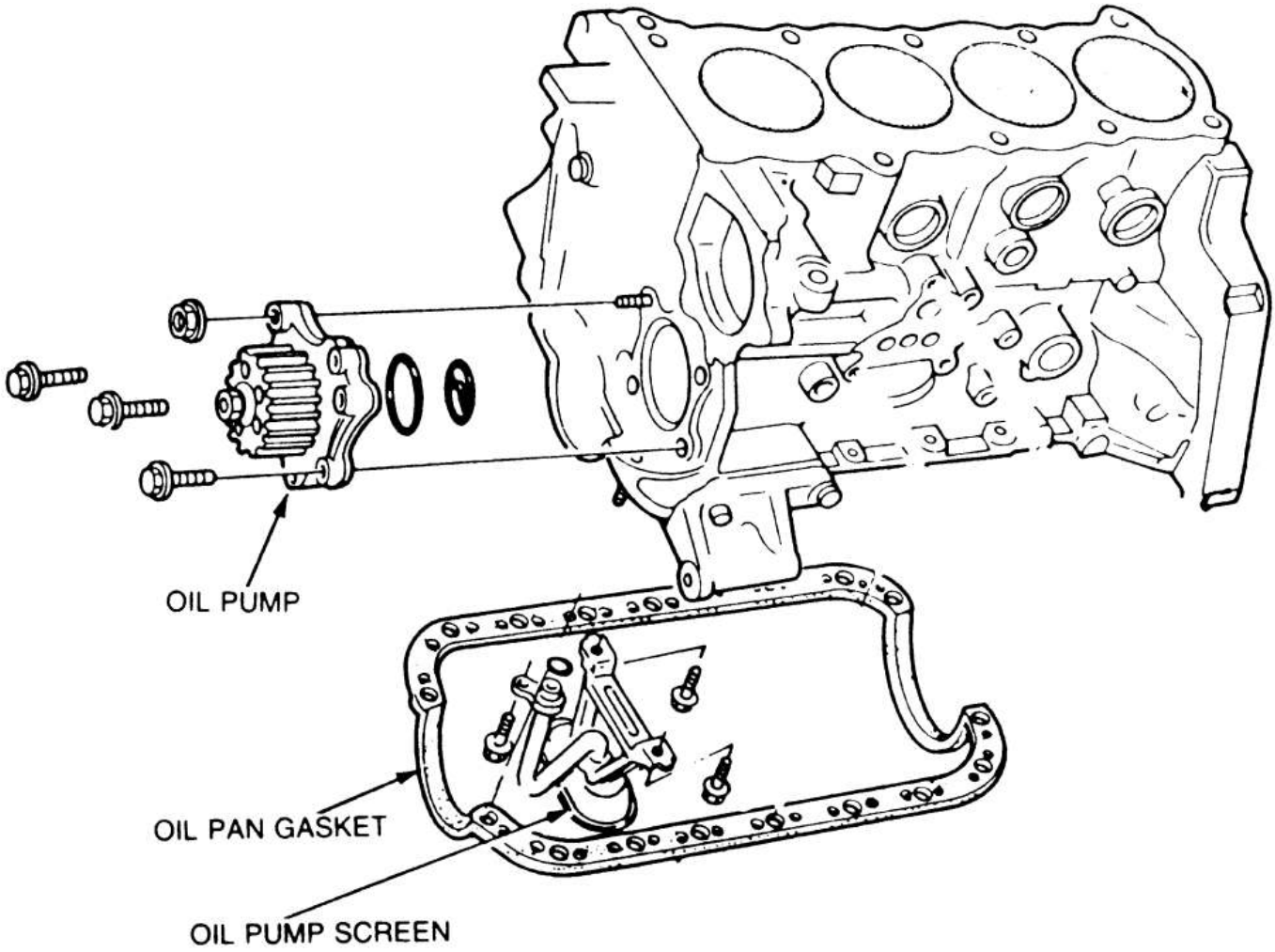


Fig. Fig. 1: En Acuerdos y Preludios primeros modelos, la bomba de aceite es accionada por la correa de distribución

4. Retire la bomba de aceite de retención pernos / tuercas; quitar la bomba de aceite.
5. Limpie las superficies de montaje de la junta.
6. Retire los pernos de la caja de la bomba-encubrimiento a la bomba y la cubierta.
7. Inspeccione la bomba para el desgaste y / o daño; reemplazar las partes, si es necesario.
8. Volver a montar el conjunto de la bomba y apriete los pernos de la caja de tapa a la bomba de la bomba de 5 ft. Lbs. (7 Nm).

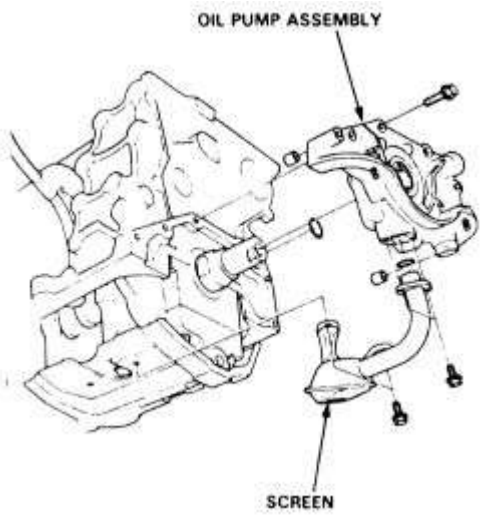
Instalar:

9. Utilizando un nuevo juntas tóricas, instale la bomba. Apriete la tuerca de montaje de la bomba de aceite y los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
10. Instale la polea de accionamiento de la bomba de aceite si lo ha extraído.Aplique sellador de roscas antes de instalar la tuerca. Recuerde que la tuerca es de rosca izquierda. Apriete la tuerca a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
11. Vuelva a instalar la correa de distribución y establecer correctamente la tensión.
12. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-95 de cuatro cilindros Acuerdos y 1988-95 Preludios

Ver las figuras 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Escurrir el aceite del motor.
4. Lleve el cilindro Nº 1 al TDC.
5. Retire la tapa de la válvula y la cubierta de la correa de distribución superior.
6. Retire la correa de la bomba de dirección asistida y la correa del alternador y la correa del aire acondicionado si está equipado.
7. Retire la polea del cigüeñal y la cubierta de la correa de distribución inferior.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: En los Acuerdos de modelo posteriores y Preludios, la bomba de aceite es accionada directamente por el cigüeñal

8. En Acuerdos y 1992-95 Preludios, eliminar lo siguiente:

A. Correa de distribución equilibrador.

B. Correa de distribución.

C. Tensor de la correa.

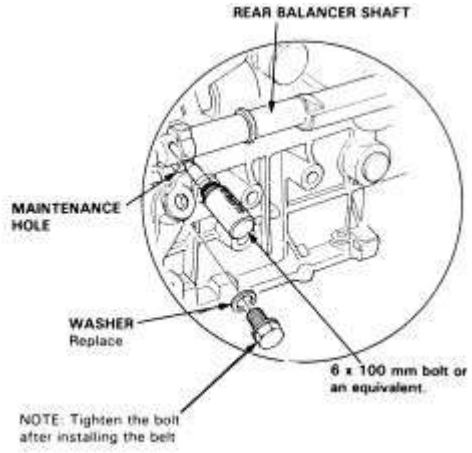
D. Timing tensor equilibrador.

E. Timing de la polea de transmisión por correa.

F. Correa de distribución equilibrador polea conducida. Inserte una herramienta adecuada en el agujero de mantenimiento en el eje equilibrador delante con el fin de sujetar el eje en su lugar y quitar el equilibrador frente polea conducida.

G. Caja de engranajes de accionamiento de equilibrador

H. Balancer engranaje accionado. Quite el perno agujero de mantenimiento del bloque de cilindros al lado del árbol de compensación trasera. Inserte un perno 6x100mm o equivalente, a una profundidad de 3 pulg. (74 mm) a través del agujero de mantenimiento y en el eje equilibrador trasero. Retire el engranaje conducido eje de equilibrado.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Los árboles de equilibrado pueden celebrarse con un perno o una herramienta similar a través de los agujeros de mantenimiento

9.

10. En 1988-91 Preludios, eliminar lo siguiente:

A. Tensor de la correa.

B. Correa de distribución.

C. Timing de la polea de transmisión por correa.

11. Quitar el cárter de aceite y filtro de aceite.

12. Retire la bomba de aceite de pernos de montaje y el montaje de la bomba de aceite.

Instalar:

12. Asegúrese de que todas las superficies de contacto de junta estén limpias antes de la instalación.

13. Inspeccione el retén del cigüeñal y reemplace según sea necesario antes de instalar la bomba de aceite.

14. Aplicar junta líquida a la superficie de contacto del bloque de cilindros del bloque. Aplique una capa ligera de aceite al borde del sello cigüeñal.Instalar una nueva junta tórica en el bloque de cilindros e instalar la bomba de aceite. Aplicar junta líquida a las roscas de los pernos de montaje de la bomba de aceite y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Una vez que se aplica el sellador, no espere más de 15 minutos para instalar las partes; el sellador se convertirá en ineficaz. Después del montaje final, espere por lo menos 30 minutos antes de añadir aceite al motor, dando tiempo al sellador para ajustar.

15. Instale el tamiz de aceite.

16. En Acuerdos y 1992-95 Preludios, realice el siguiente procedimiento:

A. Aplique grasa de disulfuro de molibdeno a las superficies de empuje de los engranajes de equilibrado, antes de instalar el engranaje equilibrador conducido y la caja de engranajes de accionamiento de equilibrador.

B. Sostenga el eje equilibrador trasero con el perno 6x100mm o equivalente, a continuación, instalar el engranaje equilibrador conducido y la polea de la correa de transmisión del equilibrador.Apriete el perno de retención a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

C. Sostenga el eje equilibrador delantero con una herramienta adecuada, a continuación, instalar la polea conducida cinturón equilibrador momento. Apriete el perno de retención a 22 ft. Lbs.(30 Nm).

D. Instale la caja del engranaje equilibrador de la bomba de aceite.Alinear la ranura en el borde de la polea para el puntero en la caja de engranajes al sostener el eje de equilibrado trasero con el perno 6x100mm o equivalente, a continuación, instalar la caja de engranajes. Apriete los pernos de la caja de engranajes equilibrador a 18 ft. Lbs. (25 Nm).

E. Quite el perno 6x100mm e instalar el perno agujero mantenimiento.

17. Instalar el cárter de aceite y el resto de los componentes. Asegúrese de tensión correctamente la correa de distribución después de la instalación. Apriete el perno de la polea del cigüeñal con la especificación.

18. Arranque el motor y revise si hay fugas.

Acuerdo de V-6

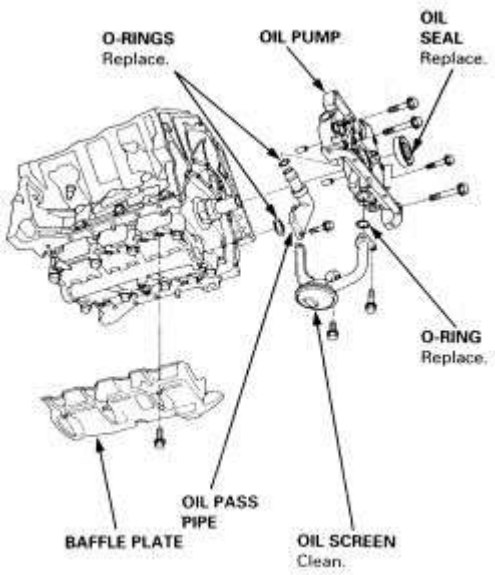
Ver las figuras 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.

3. Escurrir el aceite del motor.

4. Lleve el cilindro Nº 1 al TDC.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: La bomba de aceite utilizado en el Acuerdo de V-6 es impulsada directamente por el cigüeñal

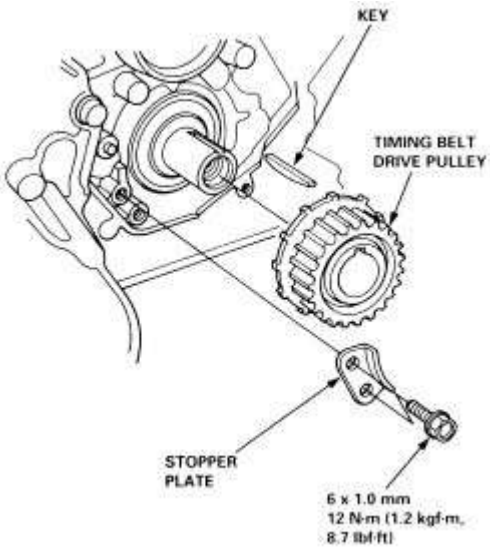
5. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del vehículo.

6. Retire la correa de distribución.

7. Desconecte el sensor de posición del cigüeñal. Afloje los tornillos de fijación para el motor, luego retírelo del vehículo.

8. Retire el tensor de la correa de distribución.

9. Retire la placa de tope al lado de la polea de transmisión correa de distribución.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: La placa de tope se posiciona al lado de la polea de accionamiento de correa de distribución

10. Quite el filtro de aceite. Desconecte el terminal del interruptor de presión de aceite y quite los tornillos de la base del filtro. Retire la base del filtro de aceite del motor.
11. Retire los pernos que sujetan la pantalla de aceite, deflector, tubería pase el aceite y bomba de aceite. Retirar los componentes del motor.

Instalar:

12. Asegúrese de que todas las superficies de contacto de junta estén limpias antes de la instalación.
13. Inspeccione el sello de aceite y reemplace según sea necesario antes de instalar la bomba de aceite.
14. Aplicar junta líquida a la carcasa de la bomba, a continuación, aplicar una capa de grasa al labio de la junta. Instale la bomba de aceite. Aplicar junta líquida a las roscas de los pernos de montaje de la bomba de aceite. Apriete los pernos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

Una vez que se aplica el sellador, no espere más de 15 minutos para instalar las partes; el sellador se convertirá en ineficaz. Después del montaje final, espere por lo menos 30 minutos antes de añadir aceite al motor, dando tiempo al sellador para ajustar.

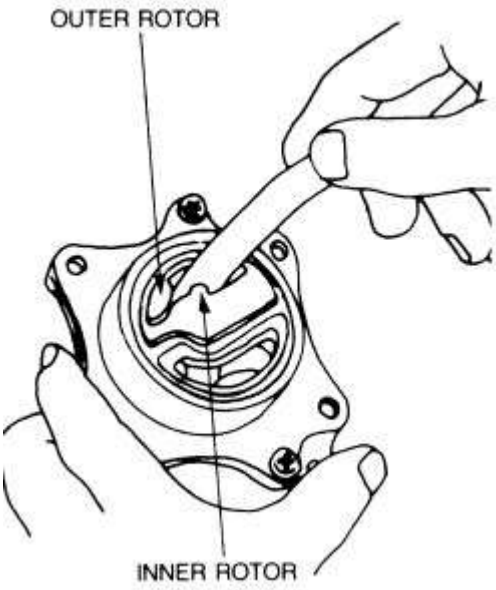
15. Instale el tubo de paso de aceite, deflector de placa y aceite de pantalla.Utilice nuevas juntas tóricas. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
16. Aplicar junta líquida a las áreas que se muestran en la ilustración. Instale el cárter de aceite con una nueva junta.
17. Instalar el resto de los componentes. Asegúrese de tensión correctamente la correa de distribución después de la instalación. Apriete el perno de la polea del cigüeñal con la especificación.
18. Arranque el motor y revise si hay fugas.

INSPECCIÓN Y REVISIÓN

Estos procedimientos se llevan a cabo con la bomba de aceite retirado del motor.
1984-1987 Preludio y 1984-89 Acuerdo

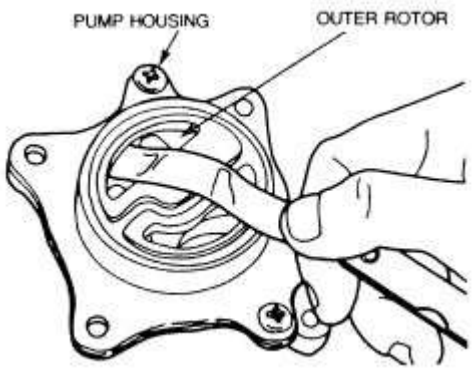
Vea las figuras 6, 7 y 8

1. Controlar el juego radial entre los rotores interior y exterior. Liquidación máxima es de 0,008 pulg. (0,20 mm).
2. Controlar el juego axial entre la tapa de la carcasa y el rotor exterior. El límite es de 0.006 pulg. (0,15 mm).



ENLARGE

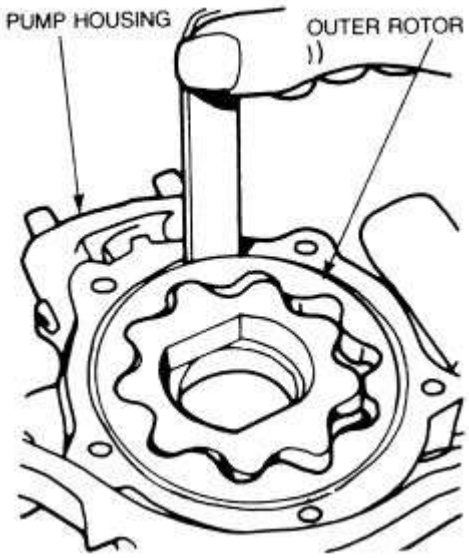
Fig. Fig. 6: Controlar el juego radial entre los rotores interior y exterior



ENLARGE

Fig. Fig. 7: El juego axial entre la tapa de la caja y el rotor exterior también debe ser confirmada

3. Retire la tapa de la carcasa de la bomba.
4. Controlar el juego radial del rotor-vivienda-para exterior. Separación máxima permitida es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

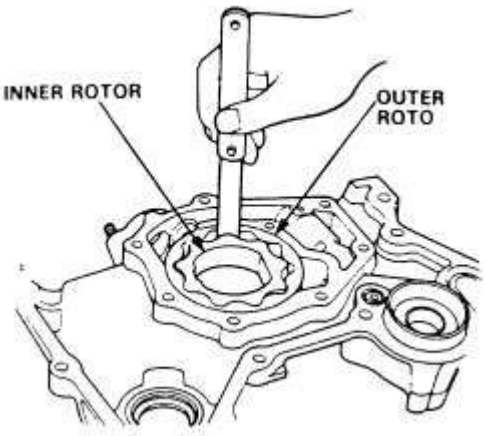
Fig. Fig. 8: Controlar el juego radial-vivienda-a-externa del rotor, así

5. Inspeccione los rotores de puntuación u otros daños.
6. Si los rotores requieren el reemplazo, instalar los rotores interior y exterior con las marcas de perforación alineados uno junto a otro.
7. Instale nuevos sellos y juntas tóricas en las mitades de la caja. En su caso, utilizar un controlador sello del diámetro correcto para instalar el sello del eje. Conducir con cuidado el sello hasta que los contactos del controlador de la cubierta.
8. Volver a montar la bomba. Use compuesto de roscas en los pequeños tornillos de la caja de la bomba. Apriete a 5 pies. Lbs. (7 Nm).
9. Asegúrese de que la bomba gira sin ningún tipo de unión o de bloqueo.

1988-1995 Preludio y 1.990-95 Acuerdo

Vea las figuras 9, 10 y 11

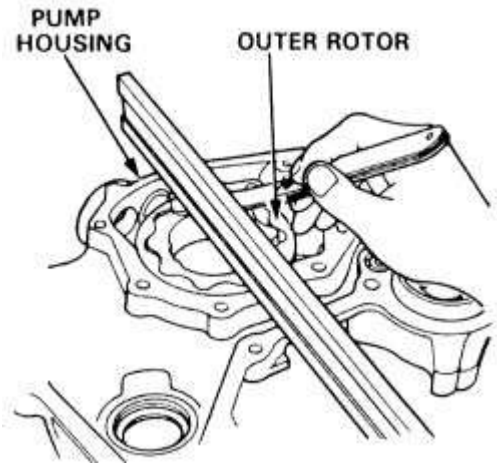
1. Con la bomba de aceite eliminado, separar la carcasa y la tapa quitando los pernos.
2. Controlar el juego radial entre los rotores de la bomba interna y externa.El límite de desgaste es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Compruebe la holgura entre los rotores interior y exterior

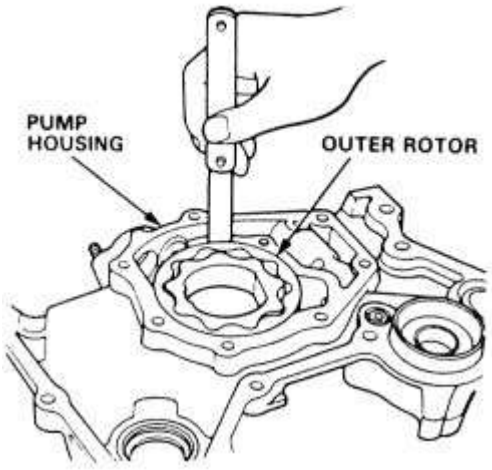
3. Controlar el juego axial entre el cuerpo de la bomba y el rotor exterior.Utilice una regla de precisión en toda la vivienda. Liquidación máxima es de 0,005 pulg. (0,12 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Use una regla para comprobar el juego axial entre el rotor exterior y la vivienda

4. Inspeccionar la holgura radial entre la carcasa y el rotor exterior. El límite de desgaste es de 0,008 pulg. (0,20 mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 11: El juego radial entre el rotor exterior y la vivienda también se debe comprobar

5. Compruebe visualmente ambos rotores de agrietamiento o de puntuación. Reemplace según sea necesario.
6. Retire el sello de aceite y las juntas tóricas. Instalar una nueva con el controlador adecuado sello de diámetro. Golpear suavemente el sello en su lugar hasta que los contactos del conductor de vivienda.
7. Volver a montar la bomba. Aplique compuesto de bloqueo de roscas a los tornillos y apretarlos a 5 pies. Lbs. (7 Nm). Compruebe que la bomba de aceite gira libremente sin ningún tipo de unión o de bloqueo.

Pistones y bielas

Impresión

ELIMINACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

Este procedimiento requiere la eliminación de la bandeja de la cabeza y el aceite. Es mucho más fácil de realizar este trabajo con el motor extraída del vehículo y montado en un soporte. Estos procedimientos requieren ciertas herramientas de mano que puede no estar en su caja de herramientas. Un escariador canto cilindro, un conjunto de perforación numeradas, pistón de expansión de anillo, snapring alicates y herramienta de instalación de pistón (compresor de anillo) son todos necesarios para pistón adecuado y reparación varilla. Estas herramientas están comúnmente disponibles a partir de proveedores de herramientas al por menor; usted puede ser capaz de alquilarlas en grandes casas de suministros de automoción.

1. Si los pistones y varillas están siendo eliminados como parte de un completo desmontaje, siga los procedimientos descritos en el cigüeñal y cojinetes de bancada en esta sección. Si va a extraer los pistones y bielas sin quitar el cigüeñal y los cojinetes principales, continúe desde este punto.
2. Retire la cabeza (s) de cilindro, siguiendo los procedimientos indicados en esta sección.
3. Retire la bandeja de aceite.
4. En los motores así equipados, será necesario retirar el conjunto principal puente tapa del cojinete. Esto está garantizado por una serie de pernos.Afloje los pernos usando la secuencia correcta (consulte los procedimientos del cigüeñal en esta sección).
5. Las bielas están marcados para indicar que la superficie se enfrenta a frente, pero las tapas de los cojinetes deben matchmarked antes del desmontaje. Use un punzón número establecido y un pequeño martillo para marcar el número (del cilindro) sobre la costura de manera que cada pieza se volverá a utilizar en su ubicación original. Tenga en cuenta

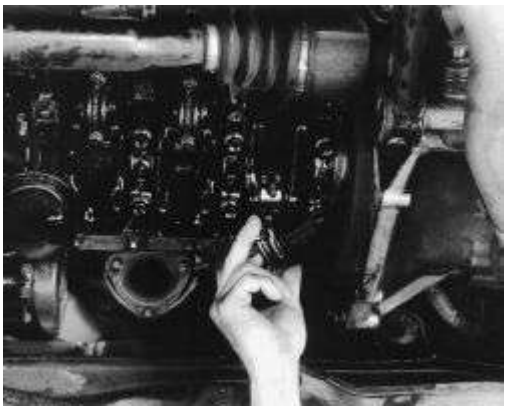
que las cañas y tapas de cojinete pueden ya tener números estampados en ellos; estos son indicadores de espesor rodamiento original, no de la ubicación o secuencia.

6. Retire las tuercas que conectan la barra, tire de las tapas de las barras y colocarlas en un banco en orden.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire las tuercas que sujetan la tapa de ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... a continuación, retire la tapa del motor

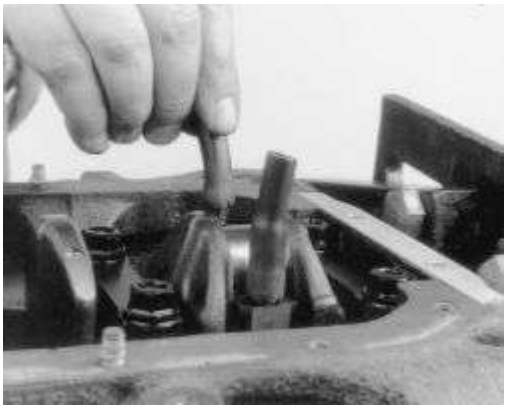
7. Inspeccionar las porciones superiores del cilindro (cerca de la cabeza) para que una arista formada por el desgaste del anillo. Si hay una cresta, debe ser removido por primera desplazando el pistón hacia abajo en el cilindro y entonces cubre la parte superior del pistón completamente con un trapo empapado con aceite de motor limpio. Utilice un escariador canto para eliminar metal en el labio hasta que el cilindro es suave. Si esto no se hace, los pistones pueden ser dañados durante la extracción.Retire el trapo y todas las fichas de metal; utilizar un imán si es necesario.



ENLARGE

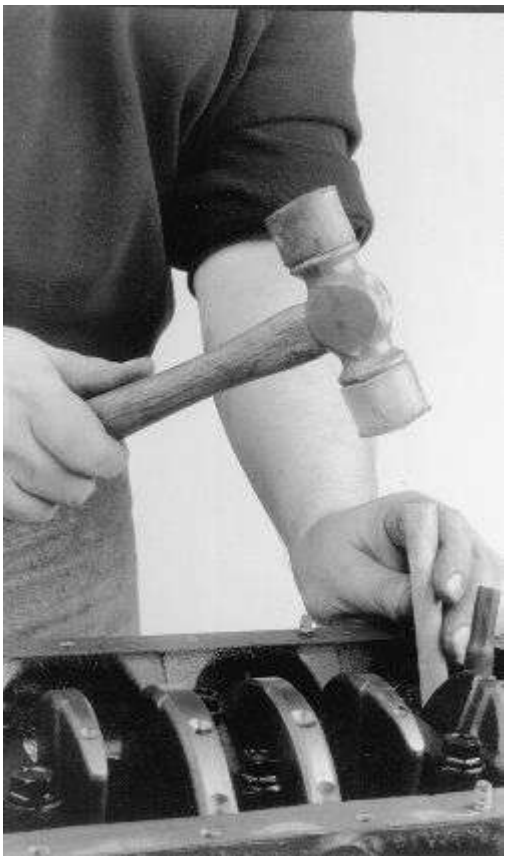
Fig. Fig. 3: Retire la cresta en la parte superior del orificio con un cortador de canto

8. Coloca trozos de manguera de goma sobre los pernos para mantener los extremos de anotar el cilindro y revistas. Utilice un trozo de madera o un mango de un martillo debajo del pistón para explotar hacia arriba. Si usted está trabajando en un motor con cigüeñal todavía en su lugar, gire el cigüeñal hasta la muñequilla para cada cilindro está en una posición conveniente. Tenga cuidado de no someter el pistón y / o varilla de fuerte impacto y no permita que el vástago del pistón para dañar las paredes de los cilindros a la salida. La más mínima mella en el metal puede causar problemas después de volver a montar.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Colocar longitudes de manguera de goma sobre los pernos de la biela con el fin de proteger el cigüeñal y los cilindros del daño



ENLARGE

Fig. Fig. 5: toque con cuidado el pistón fuera del orificio utilizando una clavija de madera o mango de un martillo

9. Limpie los pistones, anillos y barras en las partes de solvente con un cepillo de cerdas suaves. No utilice un cepillo de alambre hasta eliminar el carbono pesado. El metal puede dañar. Use un limpiador de la ranura del anillo o un pedazo de un aro de pistón roto para limpiar las tierras (surcos) en el pistón.

PRECAUCIÓN

Use gafas y guantes durante la limpieza. No salpicar disolvente sobre las superficies pintadas.

BIELA SUSTITUCIÓN RODAMIENTO

Ver las figuras 6 y 7

Cojinetes de biela en todos los motores de Honda consisten en dos mitades o conchas que no son intercambiables en la biela y la tapa. Cuando las conchas están en posición, los extremos se extienden ligeramente más allá de las superficies de biela y la tapa de modo que cuando se aprietan los pernos, las conchas se sujetan firmemente en su lugar. Esto asegura un asiento positivo y evita de inflexión. Una pequeña espiga tiene las conchas en su lugar dentro de las carcasas de tapa y de la barra.

Los extremos de los casquillos de cojinete nunca deben ser presentadas al ras con la superficie de acoplamiento de la varilla o gorra.

Si una barra se vuelve ruidoso o se desgasta de forma que su liquidación en el cigüeñal es descuidado, un nuevo soporte de la medida inferior correcta debe ser seleccionado e instalado. No existe ninguna disposición para el ajuste. Bajo ninguna

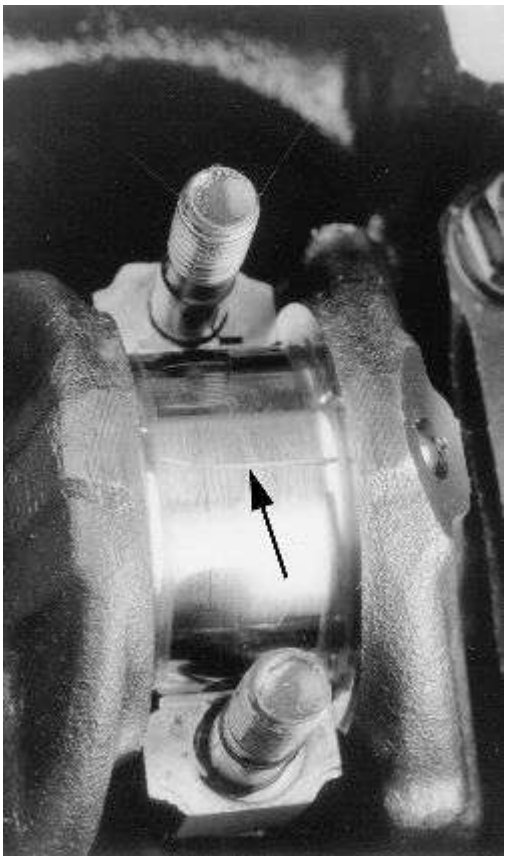
circunstancia deben ser presentadas el extremo del vástago o gorra para compensar el desgaste, ni deben utilizarse cuñas de ningún tipo.

Inspeccionar los cojinetes de biela, mientras que las barras están fuera del motor. Si los depósitos se califican o mostrar descamación que deben ser reemplazados. CUALQUIER puntuación o cresta en el cigüeñal significa el cigüeñal debe ser reemplazado. Debido a la metalurgia en el cigüeñal, soldadura y / o no se recomienda rectificar el cigüeñal.

Rodamientos de repuesto están disponibles en tamaños estándar, generalmente marcado ya sea en el cojinete o, posiblemente, en la tapa de la varilla. No hay que confundir la marca en la tapa del cojinete con el número de cilindros. Por ejemplo, es muy posible que el vástago de pistón No. 3 contiene un cojinete de tamaño número 1. La tapa de la barra puede tener un "1" está marcado en él (estampado en la fábrica que indica el tamaño de la rótula).Deberías haber sellado un u otro código "3" en la identificación de las dos mitades de la barra durante el desmontaje para indicar el número de cilindros.

La medición de la holgura entre los cojinetes de biela y el cigüeñal (aclaramiento de aceite) se hace con un material plástico tal como de medición Plastigage® o producto similar.

1. Retire la tapa de varilla con el cojinete. Completamente limpiar la tapa, conchas que llevan y de la revista en el cigüeñal. Sople cualquier aceite desde el orificio de aceite en el cigüeñal. El material de medición de plástico es soluble en aceite y comenzará a disolverse si el área no es totalmente libre de aceite.
2. Coloque un pedazo de material de medición a través de la revista de manivela. Instale la tapa y shell y apriete los pernos en tres pases con el par correcto.

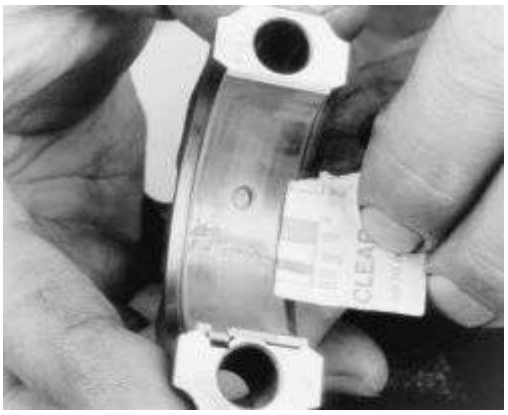


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Coloque un pedazo de material de medición a través de la revista de manivela, luego instale y apriete el tapón

No gire el cigüeñal con el material de medición instalado.

3. Retire la tapa del cojinete con la cáscara. El material plástico aplanado se encontrará pegue bien al cojinete o la revista de manivela. NO retire todavía.
4. Use la escala impresa en el envase para el material de medición para medir el plástico aplanado en su punto más ancho. El número dentro de la escala que está más próxima a la anchura del plástico indica la holgura del cojinete en milésimas de pulgada. Nota esta medición, luego retire el material de aforo.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Después de la tapa del cojinete se ha eliminado, utilice el medidor se suministra con el material para comprobar el espacio libre

5. Compruebe la tabla de especificaciones en esta sección para el espacio adecuado. Si hay cualquier medición se aproxime al valor máximo aceptable, reemplazar el cojinete.
6. Cuando se obtiene el rumbo correcto, el aceite del cojinete a fondo en su cara de trabajo e instalarlo en la tapa. Instalar la otra mitad del cojinete en el extremo de la barra y fijar la tapa a la varilla. Apretar las tuercas de manera uniforme, en tres pases para el valor apropiado.
7. Con el cojinete adecuado instalado y las tuercas adecuadamente apretado, debe ser posible mover la varilla de conexión de ida y vuelta un poco en el cigüeñal. Si la barra no se puede mover, ya sea el rodamiento es demasiado pequeño o la varilla está desalineado.Compruebe la barra lateral-play de conexión (consulte los procedimientos del cigüeñal y el cojinete principal en esta sección).

INSPECCIÓN

Véanse las figuras 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 y 15

1. Medir el diámetro interior del cilindro en tres niveles y en dos dimensiones (de proa a popa y de lado a lado). Eso es seis mediciones para cada cilindro. Al comparar las 3 lecturas verticales, el cono del cilindro se puede determinar y comparando las lecturas de adelante atrás y de izquierda-derecha del fuera de ronda se puede determinar. El bloque se debe medir: a nivel del anillo de pistón superior en la parte superior del recorrido del pistón; en el centro del cilindro; y en la parte inferior. Compare sus lecturas con las especificaciones de la tabla.

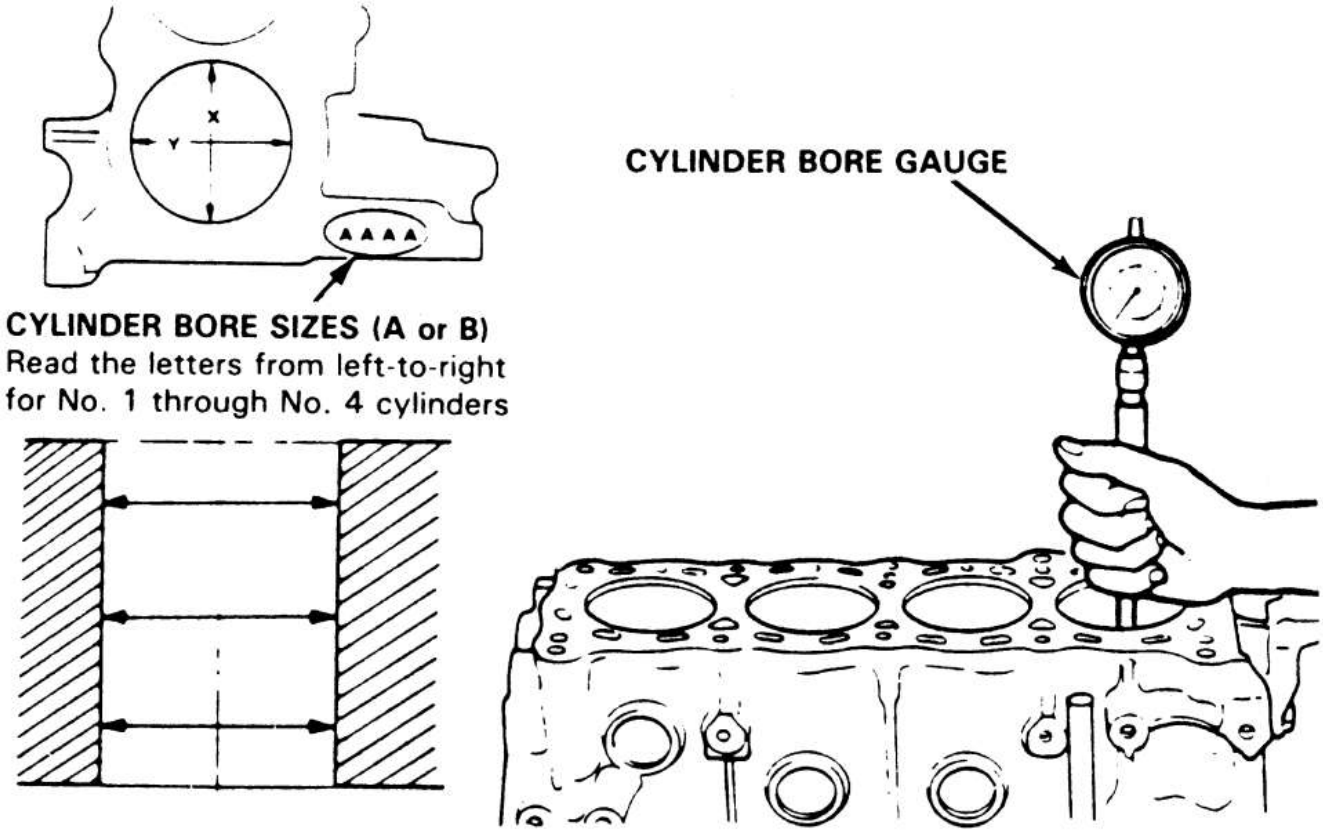
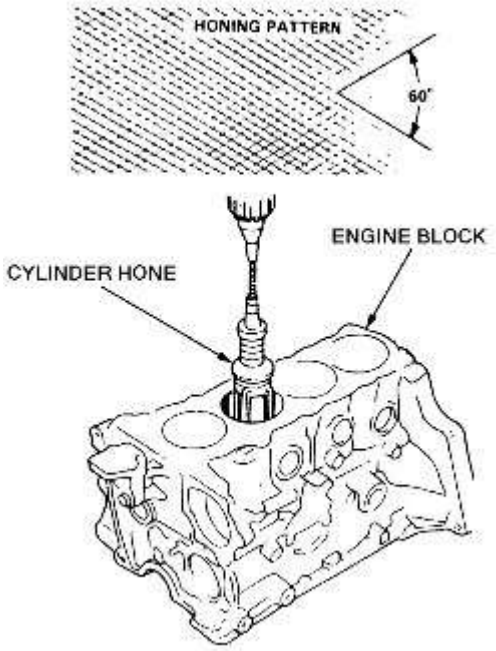


Fig. Fig. Se requieren seis mediciones para cada cilindro: 8

2. Si el diámetro del cilindro está dentro de las especificaciones de la forma cónica y fuera de todo el año y la pared no se ha marcado o rayado, no se necesita aburrido del cilindro. Si no es dentro de las especificaciones.cabe aburre de gran tamaño, según sea necesario, para asegurar la eliminación de fuera de todo el año y la forma cónica. En estas circunstancias, el bloque debe ser llevado a un taller de máquinas perforadoras adecuada por un maquinista calificado, utilizando equipo especializado.

Si está aburrido del cilindro, pistones y anillos de gran tamaño se deben instalar. Dado que todos los pistones deben ser del mismo tamaño, todos los cilindros deben rebored si alguno está fuera de especificación.

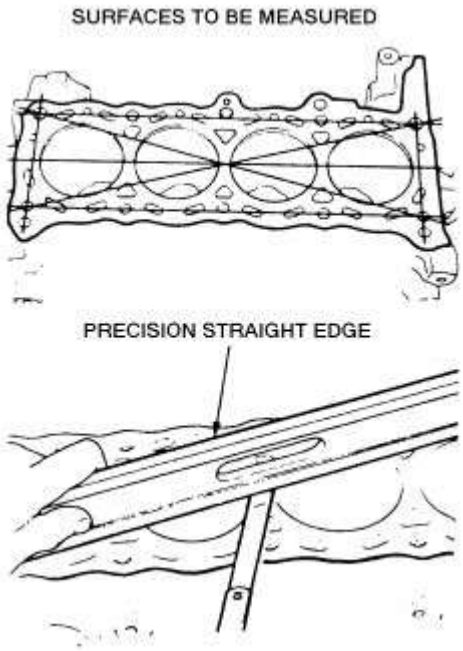
3. Incluso si los cilindros no requieren aburrido, deben estar bien afinado para el buen robo. Una herramienta desglaseado se puede utilizar en un taladro eléctrico para eliminar el acabado brillante en las paredes del cilindro. Utilice sólo el suave piedra de afilar de tipo piedra, no la cuentas o tipo "cepillo de botella".



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Use sólo un tipo de piedra lisa piedra de afilar

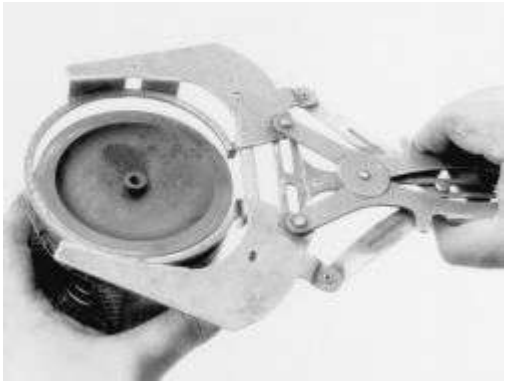
4. La culata cubierta superior (superficie de la junta) debe ser inspeccionado por deformación. Ejecutar una regla a lo largo de los cuatro bordes del bloque, a través del centro y en diagonal. Si usted puede pasar una galga de 0,004 pulgadas (0,1 mm) bajo la regla, la superficie superior del bloque debe ser mecanizado o igualada.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Inspeccione la cubierta del bloque de motor para el alabeo

5. Los anillos deben ser removidos de los pistones con un expansor de anillo. Mantenga todos los anillos en el orden y con el pistón de la que fueron eliminados. Los anillos y ranuras de los anillos de pistón se deben limpiar a fondo como depósitos alterará las lecturas de desgaste del anillo.



ENLARGE

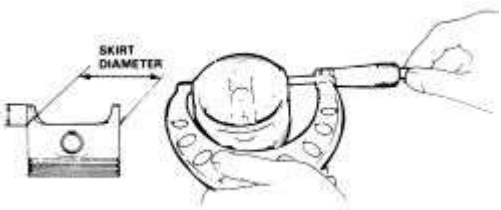
Fig. Fig. 11: Utilice un expansor de anillo para quitar los anillos de los pistones



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Limpie las ranuras con un limpiador de la ranura del anillo

6. Antes se comienzan las mediciones, examinar visualmente el pistón (una lupa es útil) para detectar cualquier signo de grietas, especialmente en el área de la falda. Cualquier cosa que no sea la puntuación superficie clara descalifica el pistón de su uso posterior. El metal se convertirá de forma desigual climatizada y el pistón puede romperse durante el uso.
7. Diámetro del pistón debe medirse en la falda, en ángulo recto con el pasador del pistón. Comparar la medición, ya sea con el diámetro del pistón especificada o restar el diámetro de la dimensión diámetro del cilindro para obtener la autorización. Si la holgura es excesiva, el pistón debe ser sustituir. Si un nuevo pistón todavía no produce holgura entre pistón y la pared dentro de las especificaciones, seleccione un pistón de gran tamaño y tienen los cilindros aburridos en consecuencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: Mida el diámetro falda del pistón

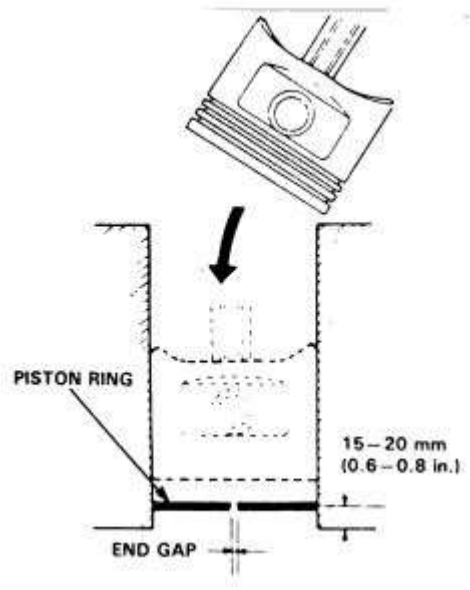
8. Compresión anillo de holgura lateral debe ser medida mediante el uso de un expansor de anillo para poner anillos limpiadas de nuevo en sus posiciones originales en los pistones. Mida holgura lateral en un lado por intentar deslizar una galga de espesores del espesor especificado entre el anillo y el borde de la ranura del anillo. Si el indicador no pasará en la ranura, el anillo puede ser reutilizado aunque siempre se recomiendan nuevos anillos. Si va a pasar el calibre, pero un medidor de espesor ligeramente mayor que representa el límite de desgaste no, el pistón puede ser reutilizado, pero se debe instalar nuevos anillos.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: Compruebe la holgura lateral del anillo con un calibrador

9. Brecha extremo de anillo debe ser medida para los tres anillos en el cilindro mediante el uso de un pistón para (boca abajo) para presionar el anillo de lleno en el cilindro. Los anillos deben estar entre 0,6-0,8 pulg. (15-20mm) desde la parte inferior del cilindro. Use un calibrador para medir la brecha final y compararlo con las especificaciones. Si la brecha es demasiado grande, el anillo debe ser revisado con un medidor que representa el límite de desgaste. Si el desgaste diámetro del cilindro es muy leve, puede utilizar nuevos anillos para llevar la brecha fin a las especificaciones sin aburrir al cilindro. Medir la brecha con el anillo situado cerca de la dimensión mínima en la parte inferior del cilindro, no cerca de la parte superior donde el desgaste es mayor.



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Instale el anillo en la parte inferior del cilindro para medir la brecha final

10. Las bielas deben estar libres de desgaste, grietas y flexión. Examinar visualmente el vástago, en particular en sus extremos superior e inferior.Busque cualquier signo de metal de estiramiento o desgaste. El pasador de pistón debe encajar de forma limpia y bien a través del extremo superior, lo que permite no juego basculación o giro excéntrico. El extremo inferior también debe ser una exacta un / 2 círculo sin deformidad de forma. Los tornillos deben montarse con firmeza y paralelo. Las barras pueden ser llevados a un taller mecánico para la medición exacta de giro o doblarse. Esto es generalmente más barato y más fácil que comprar una herramienta de alineación de la barra de poco uso.

PISTON PIN REEMPLAZO

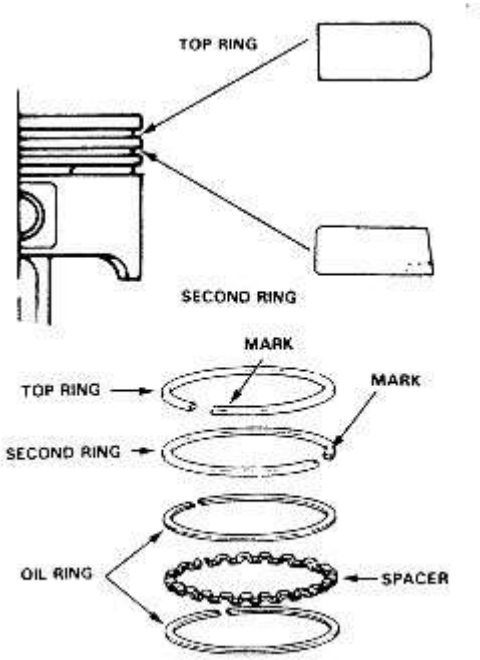
Los bulones o pernos de muñeca son ajustado a presión en su lugar.Herramientas especiales incluyendo un conductor ajustable pin, cuello piloto, y por resorte pasador del pistón plantilla de montaje se requieren, así como el acceso a una prensa hidráulica. Los bulones no se pueden eliminar mediante cualquier método común en el garaje de la media. Si los pasadores se deben quitar, tomar los pistones de un taller mecánico de confianza.

INSTALACIÓN

Vea las figuras 16, 17, 18 y 19

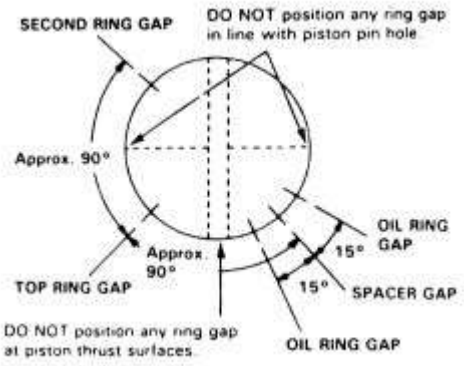
1. Recuerde que si va a instalar pistones de gran tamaño, también debe utilizar nuevos anillos del gran tamaño correcto.
2. Instale los anillos en el pistón, anillo baratos primero. Esto requiere el uso de un expansor de anillo. Hay un alto riesgo de rotura o daño del anillo del pistón si los anillos se instalan sin el expansor. La separación correcta de los huecos terminales de anillo es fundamental para el control del petróleo. No hay dos lagunas deben alinearse; deben ser espaciados uniformemente alrededor del pistón con la brecha en el expansor anillo de aceite hacia la parte frontal del

pistón (alineada con la marca en la parte superior del pistón). Una vez instalados los anillos, los pistones deben manejarse con cuidado y protegerse contra suciedad y golpes.



ENLARGE

Fig. Fig. 16: Los anillos deben estar instalados en sus ubicaciones correctas



ENLARGE

Fig. Fig. 17: Alinee los huecos del anillo como se muestra

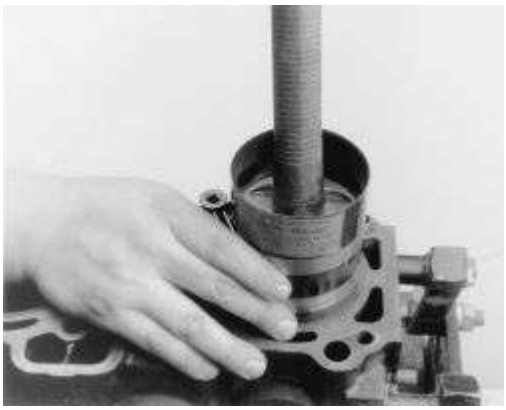
3. Instale el segundo anillo de compresión siguiente y luego el anillo de compresión superior utilizando el expansor de anillo. Tenga en cuenta que estos anillos tienen el mismo espesor pero con diferentes secciones transversales o perfiles; deben ser instalados en los lugares adecuados.Asegúrese de que todas las marcas se enfrentan al alza y que las lagunas están escalonados. Brechas tampoco deben estar en consonancia con las caras o bien el pasador de pistón o de empuje del pistón.

4. Todos los pistones, varillas, y las tapas deben reinstalarse en el cilindro correcto. Asegúrese de que todas las etiquetas y números estampados están presentes y legibles. Revise los anillos de pistón; Asegúrese de que las lagunas no se alinean y estén debidamente espaciadas alrededor del pistón (consulte la ilustración). Revise el inserto de soporte en la parte inferior de la barra de montaje apropiado. Vuelva a instalar las piezas protectoras de manguera de goma en los pernos de la barra.
5. Escudo liberalmente la pared del cilindro y los muñones del cigüeñal con aceite de motor limpio, fresco. También aplique aceite a las superficies de apoyo de la biela y la tapa.
6. Identificar la marca FRONTAL en cada pistón y el vástago. Coloque el conjunto del pistón y el vástago sin apretar en cada cilindro con las marcas que enfrenta el extremo de la correa frontal o temporización del motor. Hacer que el número estampado en cada pistón cierta corresponde al número del cilindro.

ADVERTENCIA

El incumplimiento de la marca y su colocación correcta puede conducir a fallo de motor repentino y catastrófico.

7. Instale el compresor de anillo alrededor de un pistón y apriete suavemente hasta que los anillos se comprimen casi por completo.



ENLARGE

Fig. Fig. 18: Un compresor de anillo debe ser utilizado para instalar el pistón en el bloque

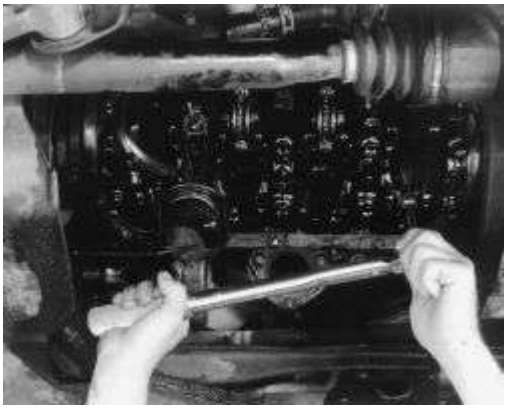
8. Presione suavemente en la parte superior del pistón con un mango de un martillo de madera o similar suave herramienta de cara; conducir el pistón en el diámetro interior del cilindro. Una vez que los tres anillos son en el taladro, el pistón se moverá con cierta facilidad.

ADVERTENCIA

Si la unión se encuentra cualquier resistencia o durante la instalación, NO aplique fuerza. Apriete o ajuste el compresor de anillo y / o cambiar la posición del pistón. La fuerza bruta se romperá el anillo (s) o dañar el pistón.

9. Desde abajo, tirar de la varilla de conexión en su lugar en el cigüeñal.Retire las mangueras de goma de los pernos. Compruebe el tapón varilla para confirmar que el rodamiento está presente y montado correctamente, a continuación, instalar el tapón varilla (observando el número correcto y la posición y sus tuercas. Dejando las tuercas apretadas a mano hará que la instalación de los pistones restantes fácil.

10. Con todos los pistones instalados y las tapas de los cojinetes asegurados con los dedos, las tuercas de retención pueden ser apretados a su configuración final. Consulte la tabla de especificaciones de par en esta sección. Para cada par de tuercas, hacer 3 pases alternando entre las dos tuercas en cualquier tapa de varilla dado. Los tres pasos de apriete debe ser alrededor de un tercio del par final; Por ejemplo, si el par de apriete final es de 36 ft. lbs., dibujar las tuercas apretado en los pasos 12, 24 y luego 36 ft. lbs. La intención es dibujar cada tapa hasta la recta de manivela y bajo una presión uniforme.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: Utilice siempre una llave de torsión para apretar las tuercas del cojinete

11. Girar el cigüeñal a través de varias rotaciones, asegurándose de que todo se mueve sin problemas y no hay unión. Con los vástagos de pistón conectados, la manivela puede ser rígida a girar. Trate de convertirlo en un movimiento suave y continuo de manera que se puede sentir cualquier punto de nieve.
12. Si está equipado con un puente principal de tapa de cojinete, aflojar los tornillos de la tapa del cojinete principal, a continuación, apriete los pernos de la tapa y puentes utilizando la secuencia correcta (consulte los procedimientos del cigüeñal en esta sección).
13. Vuelva a instalar el cárter de aceite. Incluso si el motor es permanecer aparte de otras reparaciones, instale la bandeja para proteger el extremo inferior. Instale todos los pernos del cárter y apretar a la estanqueidad correcta; esto elimina uno fácilmente se pasa por alto artículo durante futuro reensamblaje.
14. Si el motor es permanecer aparte de otras reparaciones, el paquete de los cilindros con papel de periódico arrugado o trapos limpios para evitar el polvo y la arena; cubrir la parte superior de los cilindros con un gran trapo. Si el motor está en un soporte, todo el bloque se puede cubrir con una bolsa de basura grande.
15. Si no hay más trabajo se va a realizar, continúe remontaje instalando la cabeza, la correa de distribución, etc.
16. Cuando el motor se reinicia después del montaje, el tubo de escape será mucho humo como el aceite dentro de los cilindros se quema. Esto es normal; el humo debería desaparecer rápidamente durante el calentamiento. Dependiendo del estado de las bujías de encendido, puede ser sabio para comprobar si hay cualquier aceite incrustaciones en las bujías después de que el motor se apaga.
17. Un recordatorio: una vez que el motor está montado y manejable, recuerde que usted está rompiendo en un motor de seguir esencialmente nuevo el intervalo de rodaje como si se tratara de un coche nuevo.

Radiador

Impresión

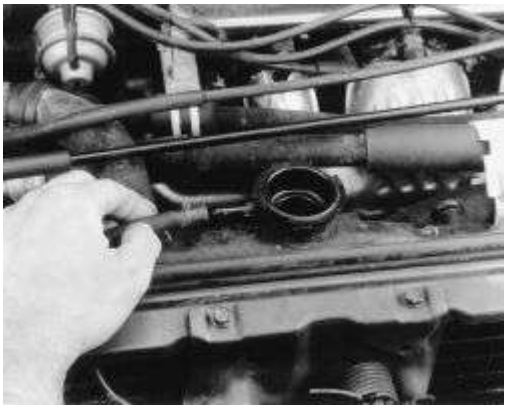
PRECAUCIÓN

NO trate de abrir el sistema de refrigeración cuando el motor está caliente; el sistema será bajo presión y de escaldado puede ocurrir. Espere hasta que el radiador y las mangueras son frías al tacto; en general, se hizo funcionar un período de horas después de que el motor.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

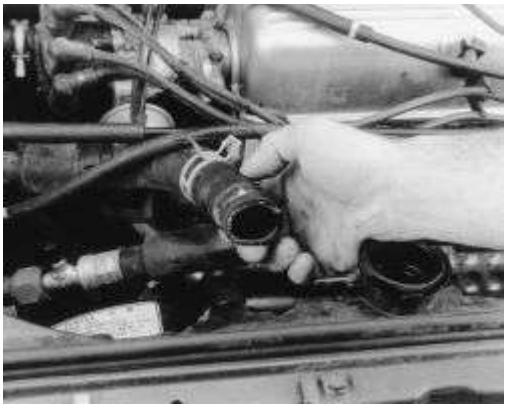
Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y quitar la tapa del radiador. Vaciar el sistema de enfriamiento.
2. Desconecte los conectores eléctricos del interruptor térmico y el motor del ventilador de enfriamiento.
3. Desconecte las mangueras de refrigerante del radiador.



ENLARGE

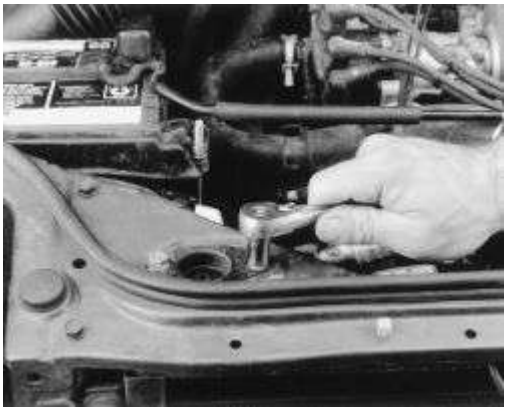
Fig. Fig. 1: Desconecte el tubo del depósito de la boca de llenado ...



ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... así como las otras mangueras de refrigerante desde el radiador

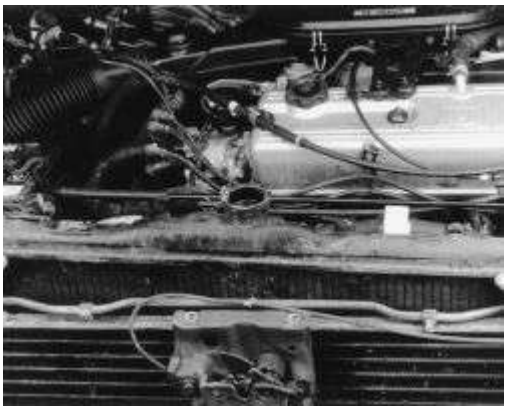
4. En los automóviles con transejes automáticos, desconecte y conecte las líneas de fluido del transeje más fríos.
5. Si es necesario para el despacho adicional, retire los ventiladores del radiador.
6. Quitar los tornillos de sujeción y retire el radiador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los pernos que sujetan el radiador en el vehículo

Al quitar el radiador, tenga cuidado de no dañar el núcleo y aletas. Tome nota de los soportes de goma o casquillos; deben ser sustituidos en sus posiciones originales exactas.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Tenga cuidado de no dañar el núcleo y las aletas al quitar el radiador del vehículo

7. Si no lo ha hecho, el ventilador puede ahora ser fácilmente descorrió el cerrojo del radiador.
8. Inspeccione las mangueras por los daños, pérdidas y / o deterioro; si es necesario, sustituirlos. Si se obstruyen las aletas del radiador, lavar los insectos o suciedad con agua a baja presión. Las aletas pueden ser enderezadas usando una herramienta contundente, no metálico, tal como un palo de helado.

Instalar:

9. Al instalar, colocar el radiador en su lugar, asegurándose de los casquillos de caucho o arandelas están en su lugar en la parte inferior y / o en los lados de los montes.
10. Instale los pernos de retención, apretándolos con 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. En transejes automáticas, conectar las mangueras más frías al radiador utilizando nuevas abrazaderas.
12. Conecte las mangueras de refrigerante a sus puertos; utilizar las nuevas abrazaderas.
13. Si procede, instale los aficionados.
14. Involucrar a las conexiones eléctricas.

15. Doble Vea el tapón de drenaje en el radiador, asegurándose de que se cierra. Vuelva a llenar el refrigerante.
16. En los automóviles con transejes automáticos, compruebe el nivel de líquido de la transmisión. Agregar si es necesario.
17. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe si hay fugas. Vuelva a comprobar los niveles de los líquidos.

Balancines / ejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

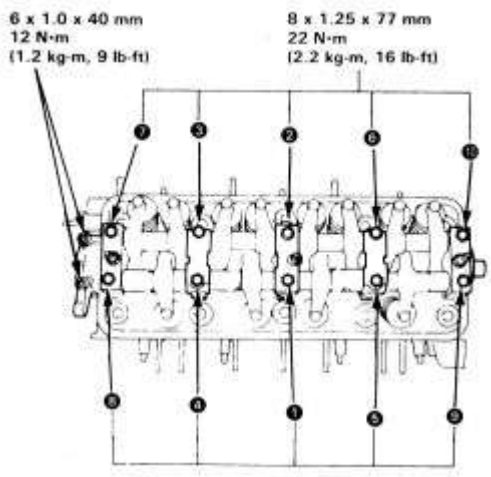
SOHC de 4 cilindros Motores

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula y poner el cilindro Nº 1 en el PMS de la carrera de compresión.
3. Afloje los tornillos de ajuste de los balancines.
4. Aliviar la tensión en la correa de distribución.
5. Retire los tornillos de sujeción de montaje de los balancines. Aflojar los tornillos 2 vueltas a la vez, en un patrón cruzado, para evitar dañar las válvulas o conjunto basculante. La tensión debe ser liberado de manera uniforme y constante.
6. Retire los conjuntos de brazo / del eje de balancín. Deje los tornillos de balancín en su lugar como los ejes se eliminan para mantener las tapas de los cojinetes, muelles y balancines en su lugar en los ejes.
7. Si los balancines o ejes van a ser sustituidos, identificar las partes, ya que se eliminan de los ejes para asegurar la reinstalación en la ubicación original.

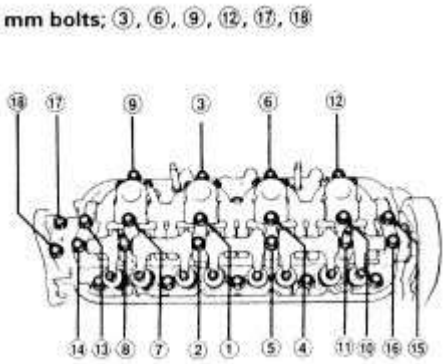
Instalar:

8. Lubrique las revistas del árbol de levas y los lóbulos.
9. Ajuste el conjunto de brazo oscilante en su lugar e instale sin apretar los tornillos. Apriete cada perno 2 vueltas en un momento en la secuencia apropiada para asegurar que los balancines no se unen en las válvulas.Apriete los pernos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm) y los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).



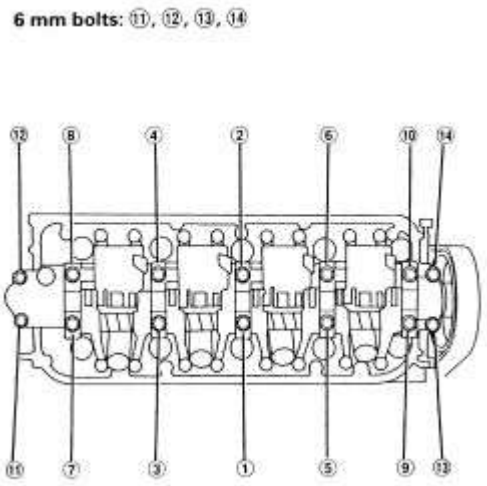
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Rocker apriete el perno del eje de la secuencia 1984-1991 Preludio y 1984-1989 Acuerdo



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Rocker apriete el perno del eje de la secuencia 1992-1995 Preludios y 1990-95 Acuerdos sin VTEC



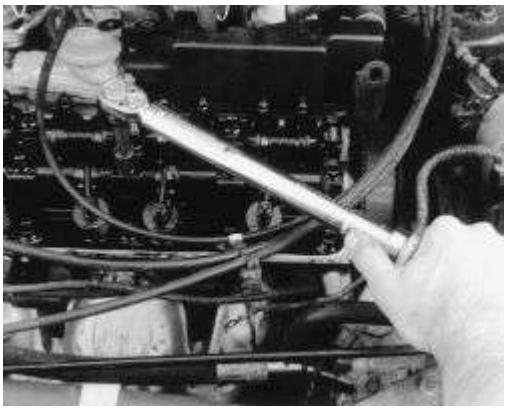
ENLARGE

Fig. Fig. 3: apriete el perno del eje modelos secuencia-VTEC Rocker

10. La tensión de la correa de distribución.

11. Ajuste el juego de la válvula.

12. Instale la tapa de la válvula y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Utilice siempre una llave de torsión para apretar los pernos del eje de balancín

DOHC motores

EXCEPTO VTEC

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula y poner el cilindro Nº 1 al TDC.
3. Retire la tapa de la correa de distribución y la correa de distribución.
4. Retire las tapas de los cojinetes del árbol de levas y retirar los árboles de levas.
5. Retire los balancines.

Instalar:

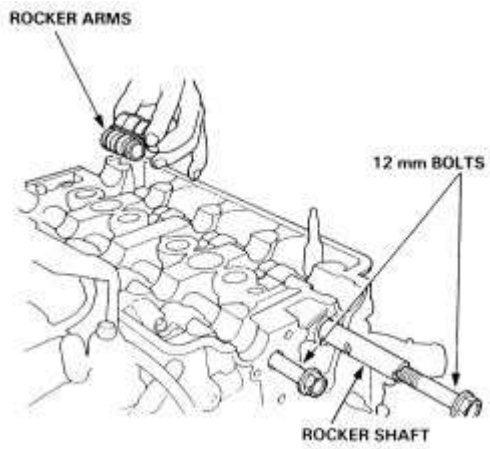
6. Asegúrese de que las ranuras de los árboles de levas están mirando hacia arriba. Tuercas de seguridad de la válvula deben ser aflojados y los tornillos de ajuste retrocedieron antes de la instalación.
7. Coloca los balancines en los pernos de pivote y vástagos de las válvulas.
8. Instale los de levas y los sellos. Las juntas deben instalarse con el lado abierto hacia adentro o primavera.
9. Tenga en cuenta que los dispositivos de retención de levas están marcados I (admisión) o E (escape) y numerados consecutivamente para indicar la colocación correcta. No aplique aceite a las superficies de los soportes que se acoplan con los sellos. Aplique una pasta de juntas o sellador a las superficies de contacto de cabeza para los titulares de los árboles de levas No. 1 y No. 6.
10. Monte los soportes del árbol de levas.
11. Apriete los titulares de los árboles de levas de forma temporal.Asegúrese de que los balancines están colocados correctamente en los tallos de la válvula.
12. Utilice un controlador sello del tamaño correcto para instalar los sellos de aceite del árbol de levas.
13. Apretar los pernos dos vueltas a la vez, usando la secuencia correcta.Traiga cada perno a la tensión correcta. Por favor, consulte los procedimientos del árbol de levas en esta sección.
14. Instale la correa de distribución y las cubiertas.
15. Ajuste el juego de la válvula.
16. Vuelva a instalar la cubierta de la válvula.

VTEC

Ver las figuras 5 y 6

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa de la válvula.
3. Retire la correa de distribución.
4. Retire los árboles de levas.
5. Retire la culata del vehículo.
6. Retire la válvula de solenoide VTEC y el filtro de la cabeza.

7. Mantenga los balancines junto con una banda de goma para evitar que se separen.
8. Quite los orificios del eje de balancín de admisión y escape. Tenga en cuenta que sus formas son diferentes. Marque las partes, ya que se eliminan para garantizar una instalación correcta después.
9. Retire los pernos de cierre desde el extremo de la cabeza. Deseche las arandelas.
10. Tornillo 12mm pernos en los ejes de los balancines. Retire cada balancín, mientras lentamente sacando las de admisión y escape ejes de los balancines. Marque las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Extracción de los balancines del motor. Nota de la banda de goma que sostiene el brazo oscilante congregación

Instalar:

11. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
12. Las tuercas de seguridad balancines deben ser aflojados y los tornillos de ajuste retrocedieron antes de la instalación.
13. Instale los balancines en su ubicación original mientras pasa el eje de balancines a través de la culata. Quite las bandas de goma después de instalar los rockeros.

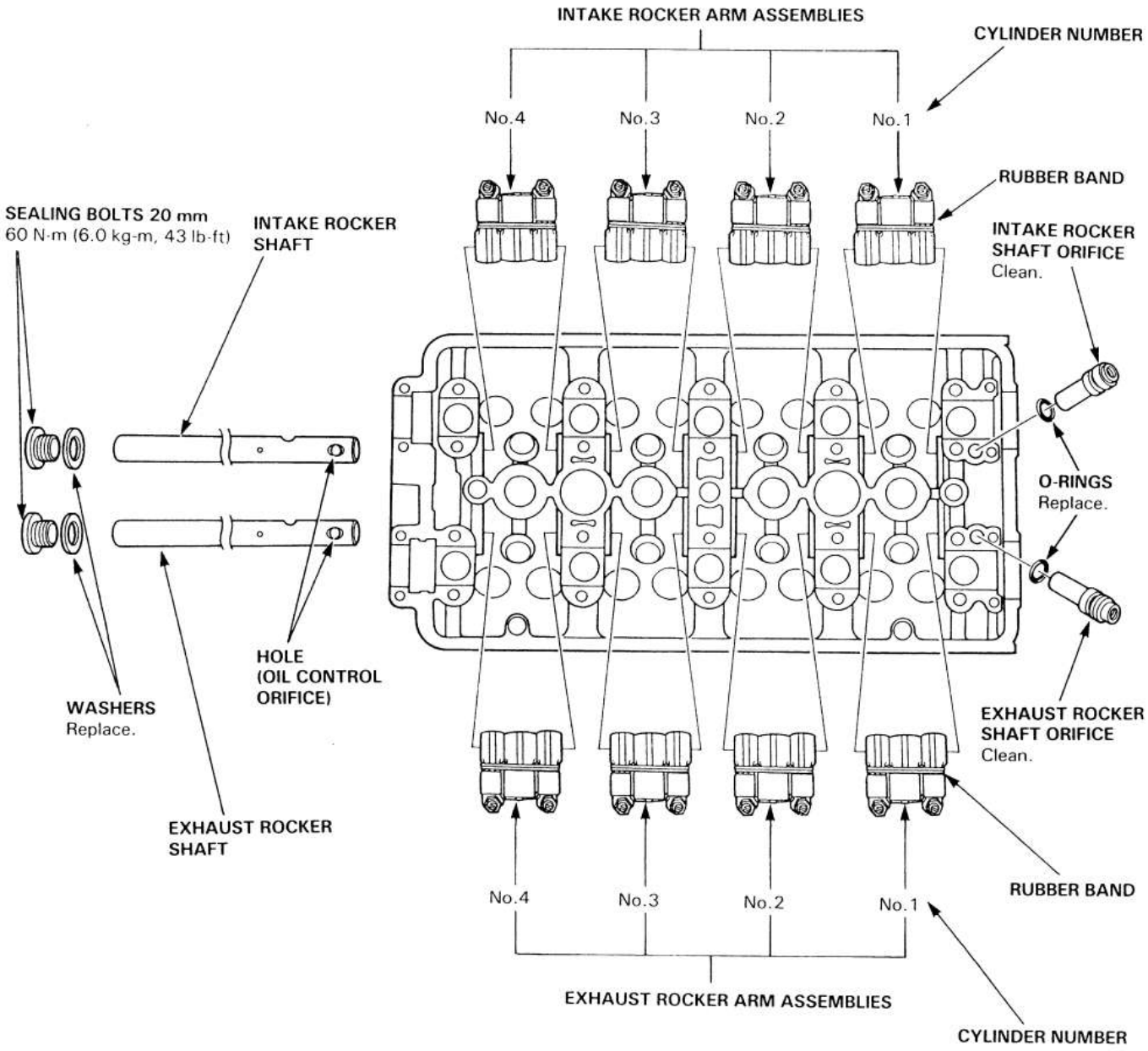


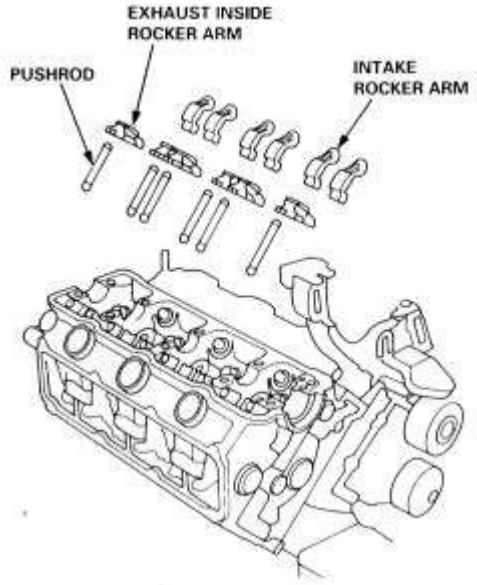
Fig. Fig. 6: Utilice siempre nuevas arandelas y juntas tóricas durante el montaje de los balancines

14. El uso de las nuevas juntas tóricas, instale los orificios del eje de balancín en sus posiciones correctas. Después de la instalación de los orificios, trate de girar el eje para asegurarse de que el orificio se ha insertado en el agujero del eje de balancín correctamente. Si el orificio está en su lugar, no debe girar.
15. Instale los pernos de sellado con nuevas arandelas. Apriete a 43 ft. Lbs.(60 Nm).
16. Instale la válvula de solenoide VTEC con un nuevo filtro. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instalar la culata del motor, a continuación, instalar los árboles de levas.
18. Instale la correa de distribución.
19. Ajuste el juego de la válvula.
20. Instale la tapa de balancines y conecte el cable negativo de la batería.

Acuerdo de V-6
BRAZOS INTERIOR ROCKER

Vea la Figura 7

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el balancín y tapas laterales.
3. Retire los árboles de levas. Consulte el procedimiento descrito en esta sección.
4. Retire los balancines de admisión, escape interno balancines y varillas de empuje. Identificar las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: balancines y varillas interiores utilizados en el Acuerdo de V-6

5. Si es necesario, retire las guías balancines retirando los pernos que sujetan a la cabeza. Los pernos son de diferentes longitudes; asegúrese de marcarlas para su correcta instalación más tarde.

Instalar:

6. Si es necesario, instale las guías de los balancines. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm). Asegúrese de que los tornillos se instalan en sus ubicaciones correctas.
7. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
8. Si se eliminaron los empujadores hidráulicos, corrimiento utilizando el procedimiento más adelante en esta sección.
9. Coloque los balancines y varillas de empuje en sus posiciones correctas.
10. Instale los árboles de levas. Consulte el procedimiento descrito en esta sección.
11. Ajuste los balancines de escape como se describe en el procedimiento de brazo montado en el eje.
12. Instale el balancín y tapas laterales. Conecta el cable negativo de la bateria.

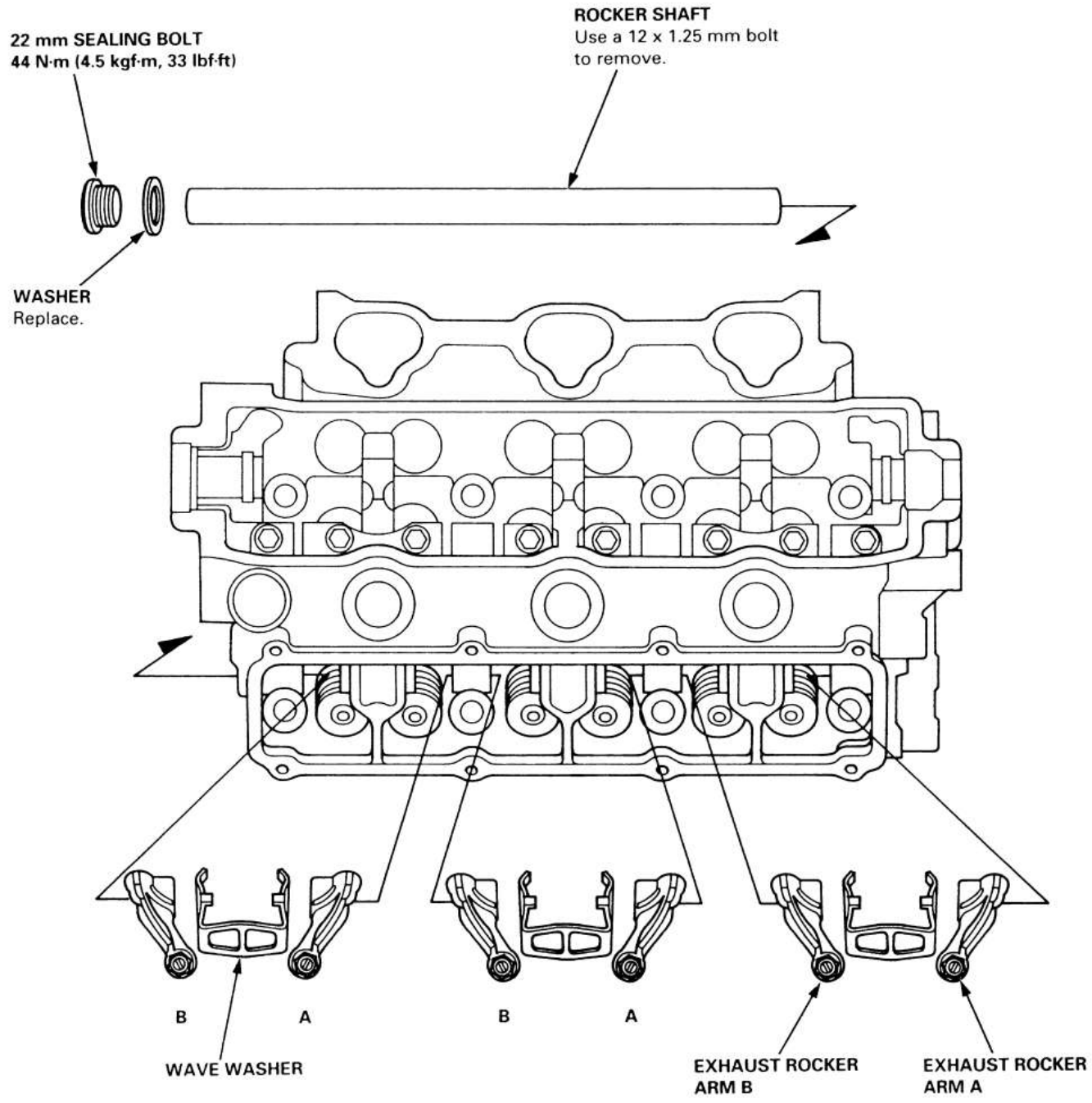
BRAZOS montado en el eje

Ver Figura 8

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la cabeza (s) de cilindros del motor.

Identificar las partes, ya que se eliminan para poder instalarlos en los lugares adecuados.

3. Retire el perno de sellado de 22 mm desde el extremo de la cabeza.Deseche la lavadora.
4. Retire el eje de balancín usando un perno 12x1.25mm. Retire los rockeros y onda arandelas que el eje se extrae de la cabeza.



NOTE: The wave washer should be firmly fitted to the cylinder head groove.

Fig. Fig. 8: Eje conjunto de brazo oscilante montada

Instalar:

5. Limpie todas las piezas en solvente, secar y aplicar lubricante a los puntos de contacto.
6. Si se eliminaron los empujadores hidráulicos, corrimiento utilizando el procedimiento más adelante en esta sección.
7. Coloque los balancines y arandelas onduladas en sus posiciones correctas. Asegúrese de que las arandelas onduladas están firmemente instalados en la ranura de la culata.

8. Instale con cuidado el eje en la culata. Tenga cuidado de no dañar los rockeros o eje en la instalación. Asegúrese de que las arandelas onduladas están siendo instalados correctamente. Instale el perno de sellado con una nueva lavadora y apriete a 36 pies. Lbs. (49 Nm).
9. Instale la cabeza (s) del cilindro y la correa de distribución. No instale el lado y el rockero cubre en este momento.
10. Ajustar los balancines de escape de la siguiente manera:

A. Coloque el pistón N ° 1 en el PMS de la carrera de compresión.
B. Afloje las tuercas de seguridad en los rockeros de escape.
C. Apriete los tornillos de ajuste para el número 1, 2 y 4 cilindros.Cuando usted se siente el contacto tornillo de la válvula, apretar el tornillo de 1 ^{1} / $_{ocho}$ turno. Apriete la tuerca de seguridad de 14 ft. Lbs. (20 Nm).
D. Gire el cigüeñal una vuelta hacia la derecha, a continuación, apriete los tornillos de ajuste para cilindros Nº 3, 5 y 6. Cuando usted se siente el contacto tornillo de la válvula, apretar el tornillo de 1 $_{1/8}$ vuelta. Apriete la tuerca de seguridad de 14 ft. Lbs. (20 Nm).

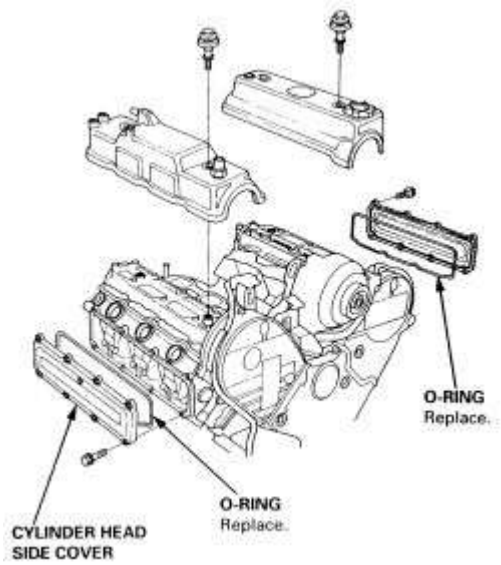
11. Instale los laterales y balancines cubiertas. Conecta el cable negativo de la bateria.

Cubiertas laterales

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Válvula de cubiertas y tapas laterales en el Acuerdo de V-6

Este procedimiento es aplicable al Acuerdo de V-6 solamente.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire todos los componentes necesarios para acceder a las cubiertas.

3. Quite los tornillos que sujetan las tapas laterales de las cabezas de los cilindros.
4. Si la cubierta es difícil de quitar, use un martillo de plástico para volcar suelto. No utilice nunca un objeto de metal para golpear la cubierta.
5. Limpie las superficies de montaje de juntas y deseche la junta vieja.

Instalar:

6. Instale las tapas laterales utilizando juntas nuevas. Apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
7. Instale los componentes retirados antes.
8. Conecta el cable negativo de la bateria.

Termostato

Impresión

PRECAUCIÓN

Al drenar el refrigerante, tenga en cuenta que los gatos y los perros se sienten atraídos por etilenglicol anticongelante, y son bastante propensos a beber cualquier que se deja en un recipiente destapado o en charcos en el suelo.Esto resultará fatal en cantidad suficiente. Siempre drene el refrigerante en un recipiente hermético.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

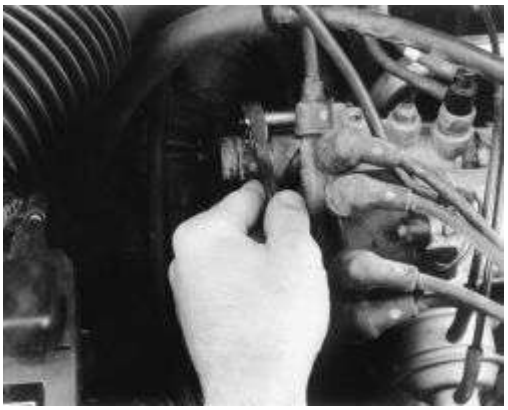
1. Con el motor frío, drene el sistema de refrigeración.
2. Desconecte la manguera del radiador de la toma de la caja del termostato.



ENLARGE

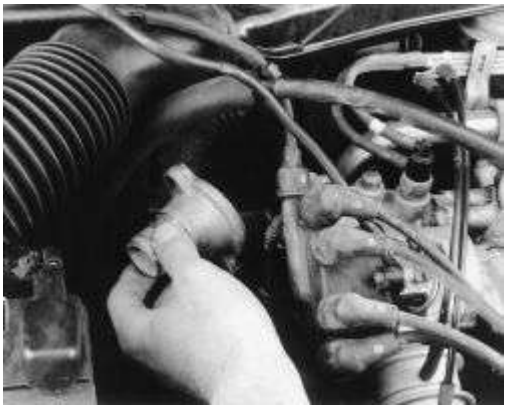
Fig. Fig. 1: Utilice un par de pinzas para comprimir la abrazadera de resorte, a continuación, deslice hacia arriba la manguera y desconecte la manguera de la vivienda

3. Quite la salida del alojamiento del termostato y retire el termostato.



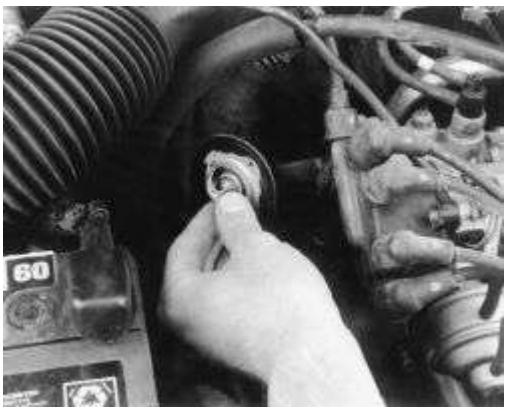
ENLARGE

Fig. Fig. 2: Retire las tuercas / pernos que sujetan la caja del termostato ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... a continuación, retire la caja del termostato



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Una vez que se retira la carcasa, el termostato se puede quitar desde el motor

4. Usando una espátula, limpiar las superficies de montaje de la junta.

Si el termostato está equipado con una válvula de pines, asegúrese de instalar el termostato con el pasador hacia arriba.

Instalar:

5. Instale un termostato nuevo la junta, la junta tórica o sellador (según corresponda). Instale siempre el extremo del muelle del termostato hacia el motor.
6. Apriete los pernos de la caja de la cubierta-a termostato termostato a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
7. Conecte la manguera del radiador a la caja del termostato.
8. Rellene, a continuación, purgar el sistema de refrigeración. Compruebe si hay fugas.

Timing Belt y Cubiertas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6

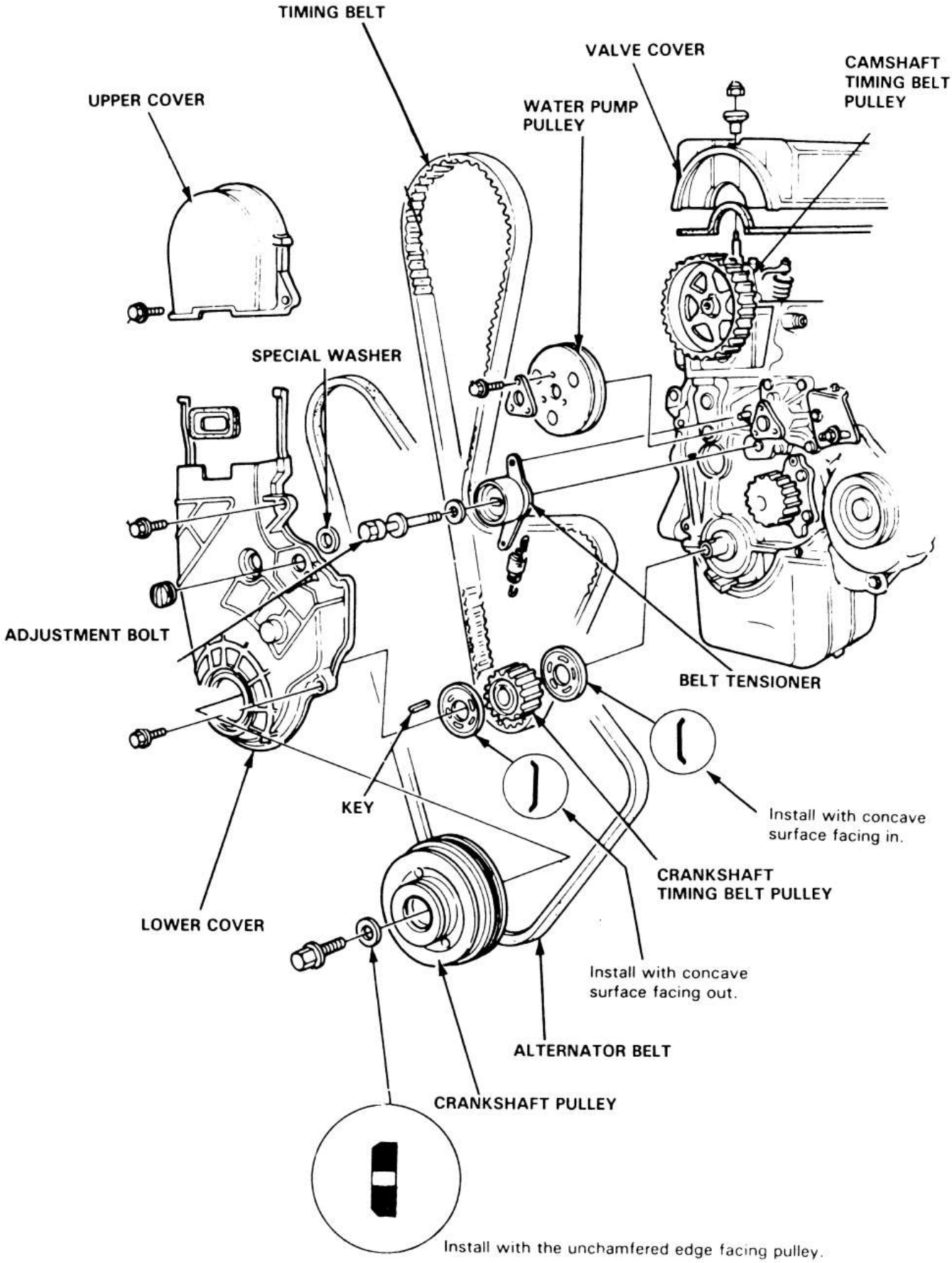
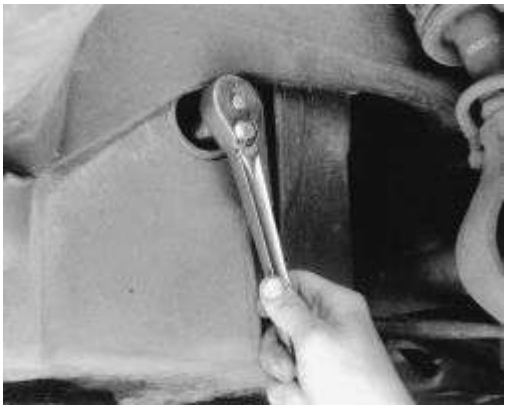

TIMING BELT
VALVE COVER
CAMSHAFT TIMING BELT PULLEY
UPPER COVER
WATER PUMP PULLEY
SPECIAL WASHER
ADJUSTMENT BOLT
BELT TENSIONER
KEY
Install with concave surface facing in.
CRANKSHAFT TIMING BELT PULLEY
LOWER COVER
Install with concave surface facing out.
ALTERNATOR BELT
CRANKSHAFT PULLEY
Install with the unchamfered edge facing pulley.

Fig. Fig. 1: Correa de distribución y componentes utilizados en 1984-1989 Accord y 1984-87 Preludio

1. Gire el cigüeñal para alinear el puntero del volante al punto muerto superior (TDC) de la carrera de compresión del cilindro N ° 1.



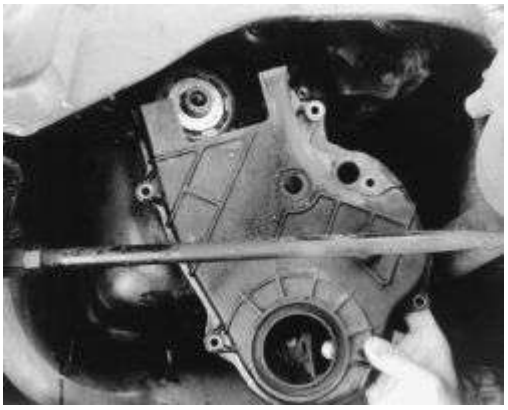
ENLARGE

Fig. Fig. 2: El cigüeñal puede girar a través del orificio de acceso en el salpicadero

2. Retire la tapa de la válvula y los tornillos superiores de la cubierta de correas de distribución y las cubiertas.
3. Afloje el alternador y quitar la correa (s) de la polea.
4. En todos los vehículos con bombas de agua impulsadas externamente, quitar los pernos de la polea de la bomba de agua, la correa y la polea.
5. Retire la polea del cigüeñal.

Espere que este perno a ser muy apretado. Asegúrese de que el vehículo está apoyado de forma segura antes de aplicar la fuerza para el perno; la cantidad de fuerza requerida puede provocar que el coche se vuelva inestable en los soportes de gato.

6. Retire los tornillos de la tapa correa de distribución de contención y las cubiertas de la correa de distribución.



ENLARGE

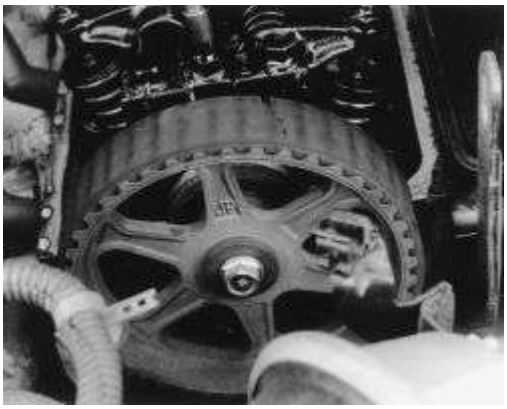
Fig. Fig. 3: La cubierta de la correa de distribución inferior se puede quitar de debajo del vehículo

7. Afloje, pero no retire el tensor de la correa del perno de bloqueo. Mueva el regulador (en contra de la tensión del muelle) para relajar el cinturón y asegure el tornillo de ajuste para mantener el ajustador en la posición aflojada.

8. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de la correa de distribución. La flecha puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de la cinta. El cinturón debe volver a instalarse de modo que se mueve en la misma dirección. Retire con cuidado la correa de las poleas sin prensar ella. Proteger el cinturón de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para sustituir la cinta en este punto.
9. Inspeccione los dientes de las poleas y ruedas dentadas, asegurándose de que las caras son limpias y cuadrado.

Instalar:

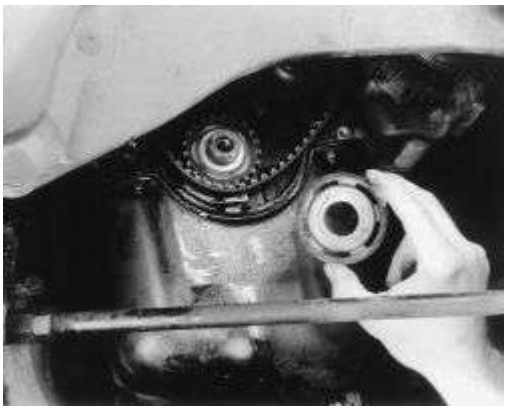
10. Revise la posición del motor. El puntero del tiempo debe estar alineada con la marca blanca en el volante; la polea de leva debe estar configurado de modo que el pequeño punto o la palabra UP es vertical y las marcas en los bordes de la polea, están alineados con la superficie de la cabeza.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Asegúrese de que el motor está colocado correctamente.Tenga en cuenta la marca de UP en la polea de levas

11. Montar la correa al motor y deslice en la polea de la leva.

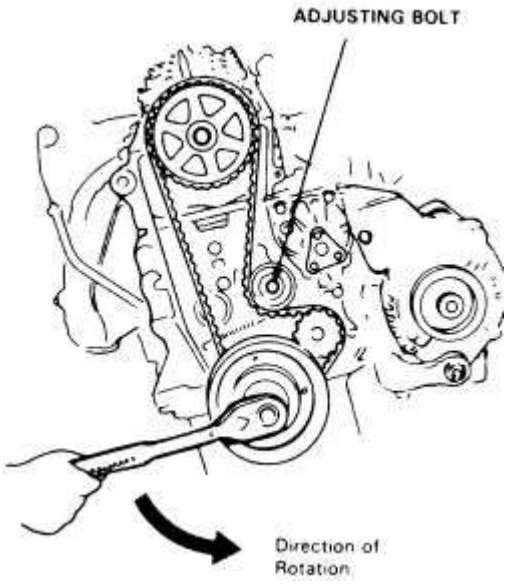


ENLARGE

Fig. Fig. 5: No se olvide de instalar las guías de la correa de distribución

12. Afloje el perno de ajuste lentamente, permitiendo que el regulador se mueva contra la correa. Apriete el perno de ajuste temporal.

13. Instale la cubierta de la correa de distribución inferior.
14. Instale la polea del cigüeñal y la clave.
15. Ajustar la tensión de la correa de distribución. Afloje el perno de ajuste.Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes. Apriete el perno de ajuste a 31 ft. Lbs. (43 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 6: La correa de distribución debe ser tensada correctamente para evitar el fracaso de la correa temprana

16. Instale la correa de la bomba de agua y la polea. Apriete los pernos de la polea de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instale las correas de transmisión, la tensión de manera adecuada y segura el alternador.
18. Instale la cubierta de la correa de distribución superior y la cubierta de la válvula.
19. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Escuche con atención para cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas.

1988-91 Preludio

Vea las figuras 7, 8 y 9

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio y colmo cuando está llena. Limpie los derrames inmediatamente.
4. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.

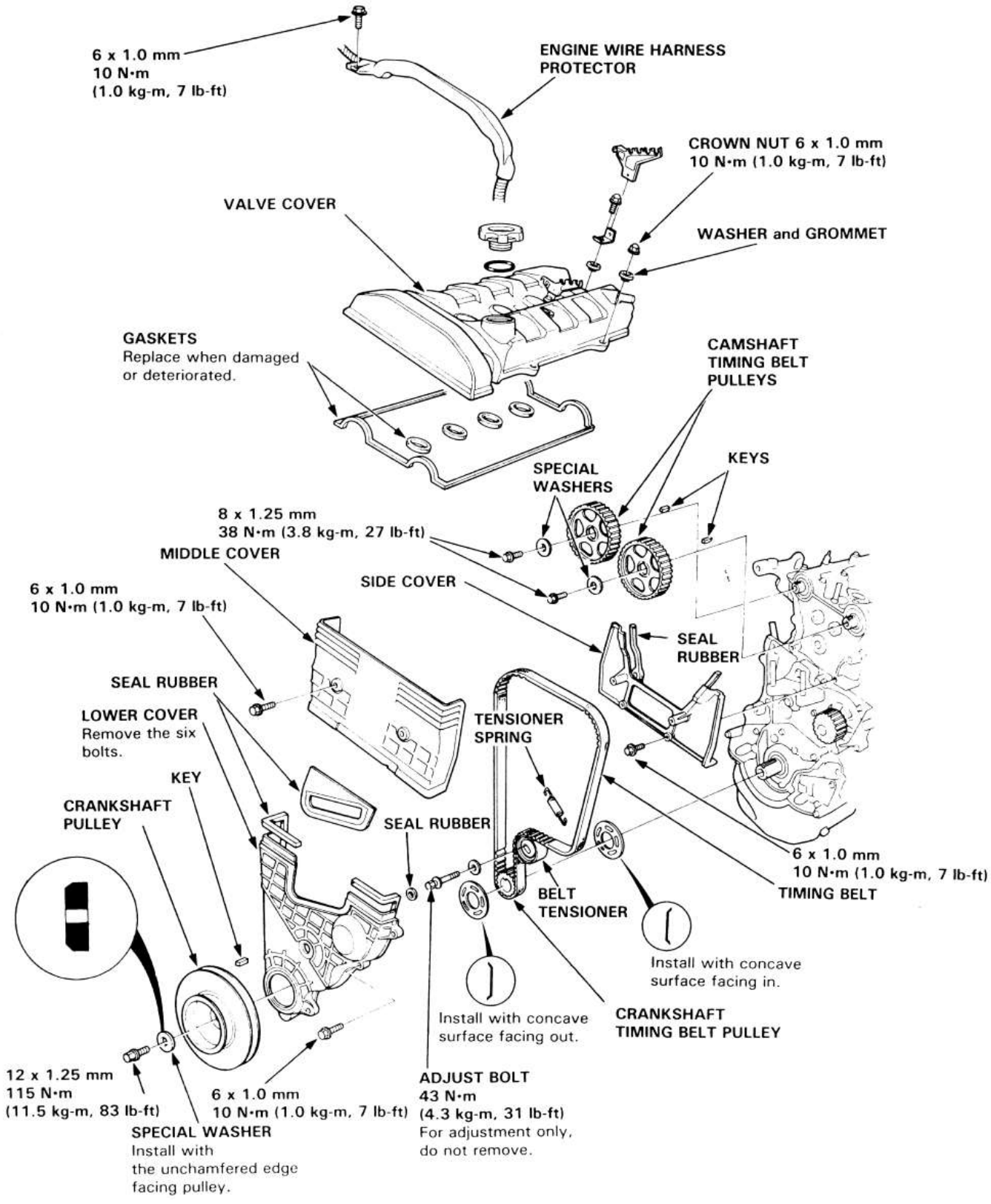


Fig. Fig. 7: Correa de distribución y componentes utilizados en los motores DOHC Prelude

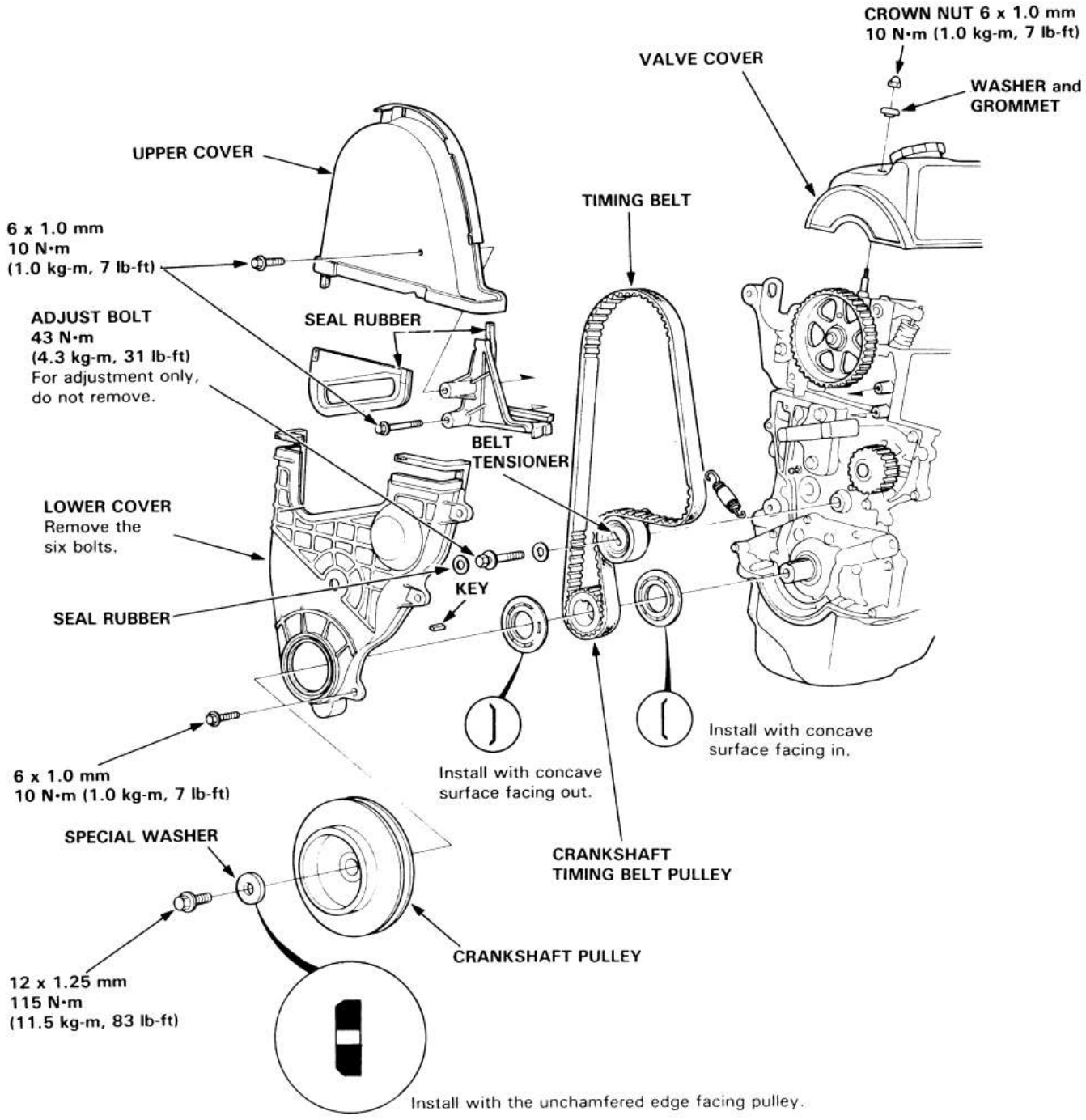
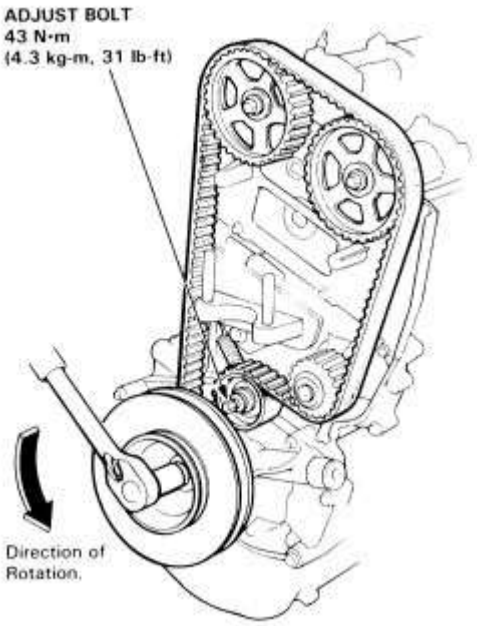


Fig. Fig. 8: Correa de distribución y componentes utilizados en los motores de Prelude SOHC

5. Quitar los tornillos y las tuercas de apoyo del motor lado, luego retire el soporte de lado. Quitar el actuador de control de crucero si la tiene;mover el actuador fuera del camino sin desconectar o doblar el cable.
6. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes, a continuación, apriete el tornillo de ajuste con el par especificado

7. Afloje la tuerca de ajuste para el cinturón de la dirección asistida y quitar la correa. Retire la polea de ajuste y la bomba de la dirección asistida.Mueva la bomba fuera del camino con las mangueras conectadas.
8. Desconecte el cableado en el alternador. Retire el alternador perno pasante; quitar los pernos de montaje y de ajuste y retire el alternador y la correa.
9. En los automóviles con aire acondicionado, quitar los pernos de montaje del compresor. Quite el compresor y el cinturón. No desconecte las líneas del compresor. Coloque el compresor fuera del camino y apoyar con alambre rígido.
10. En los vehículos de combustible inyectado, retire los cables de encendido de la tapa de la válvula y quite el protector de arnés de la culata.
11. Retire la tapa de la válvula.
12. Afloje el perno del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

13. Retire las cubiertas de la correa de distribución.
14. Afloje, pero no quite, el tornillo de ajuste en el tensor de la correa de distribución. Mover el tensor de la cinta y vuelva a apretar el tornillo.
15. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de la correa de distribución. La flecha puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de la cinta. El cinturón debe volver a instalarse de modo que se mueve en la misma dirección. Retire con cuidado la correa de las poleas sin prensar ella. Proteger el cinturón de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para sustituir la cinta en este punto.

Instalar:

16. Revise la posición del motor; debe ser por lo TDC para No. 1 cilindro.Todas las siguientes condiciones deben cumplirse: El puntero de sincronización está alineado con la marca blanca en el volante o placa flexible, la marca UP en cada polea del árbol de levas está en la cima y las marcas de alineación en cada polea excéntrica están alineados con los bordes de la cabeza de cilindro.

En los motores de inyección de combustible, cada uno de los árboles de levas se puede mantener en la posición TDC mediante la inserción de punzones de diámetro de 5 mm en los orificios de alineación justo detrás de cada polea excéntrica.

17. Si se utiliza la misma correa de distribución, instalarlo de modo que gira en la misma dirección que antes. Retire los golpes que sostienen las cámaras si estuvieran instalados.
18. Afloje el tensor de perno de ajuste, y permita que se aplique presión a la correa.
19. Vuelva a instalar la cubierta de la banda inferior.
20. Vuelva a instalar la polea del cigüeñal y la clave. Cubra las roscas del perno con aceite ligero, pero no lubricar la cara del perno que hace contacto con la lavadora. En los motores de combustible inyectado, apriete el perno a 108 ft. Lbs. (150 Nm); en los motores con carburador, apriete el perno a 83 ft. lbs. (115 Nm).

El lado biselado de la arandela se enfrenta el perno. Apriete del mismo se logra mejor con las ruedas bloqueadas, el freno de estacionamiento aplicado y la transmisión en marcha (manual) o en el Parque (automático).

21. Afloje el perno de ajuste de la correa de distribución. Girar el cigüeñal en sentido antihorario hasta que la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes para crear tensión en la correa. Apriete el perno de ajuste a 31 ft. Lbs. (43 Nm).
22. Instale la tapa de la válvula y las cubiertas de la correa superior. En los vehículos de combustible inyectado, vuelva a instalar los cables de encendido y el protector de arnés.
23. Vuelva a instalar el compresor y el cinturón de A / C. Apriete los pernos de montaje de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
24. Vuelva a instalar el alternador y la correa.
25. Instale la bomba de la dirección asistida y el cinturón, apretar los tornillos a 20 pies. Lbs. (27 Nm).
26. Ajustar las tensiones de la correa de accesorios.
27. Instale el motor de montaje lateral y el actuador de control de crucero si lo ha extraído. Apretar los pernos de montaje en el motor a 29 ft. Lbs. (40 Nm) y las tuercas a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
28. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
29. Conecta el cable negativo de la bateria.
30. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas. Purgar el sistema de refrigeración.
31. Apague el motor. Vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.

1990-1995 4 cilindros Accord y 1992/95 Preludio

Ver las figuras 10, 11, 12 y 13

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado. En DOHC Preludios sin VTEC, mantenga cada uno de los árboles de levas en la posición TDC mediante la inserción de punzones de diámetro de 5 mm en los orificios de alineación justo detrás de cada polea excéntrica.
3. Retire el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
4. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio; tapa o cubierta del recipiente y limpie el derrame.
5. Desconecte el conector eléctrico en el actuador de control de crucero, a continuación, quitar el actuador. No desconecte el cable; basta con mover el actuador fuera de la zona de trabajo.
6. Retire la correa de la bomba de la dirección asistida. Quite los pernos de montaje de la bomba. Sin desconectar las mangueras, mover la bomba fuera del camino.
7. Desconecte el cableado del alternador y de conexión; quitar el arnés de cableado del motor de la cubierta de la válvula.
8. Afloje la marcha y los pernos de montaje del alternador y / o compresor.Retire la correa (s) duro.
9. Retire la tapa de la válvula.
10. Retire el soporte del motor del lado soporte de apoyo, si está equipado.
11. Retire la cubierta de la correa de distribución superior.

12. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
13. Retire el motor de montaje lateral.
14. Retire el tubo de la varilla y varilla.
15. Retire el perno de la polea del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

16. Si es necesario para el despacho adicional para quitar la cubierta de la correa de distribución inferior, retire los dos tornillos traseros de la viga central. Lentamente baje el gato y el motor hasta que se gana el juego.
17. Retire la junta de goma de todo el tensado de la correa tuerca de ajuste (no aflojar la tuerca). Retire la tapa de la correa de distribución inferior.
18. En todos los modelos excepto Preludio con VTEC, bloquee el brazo ajustador de la correa de distribución en su lugar con una de la tapa inferior (6 x 1 mm) pernos de montaje.

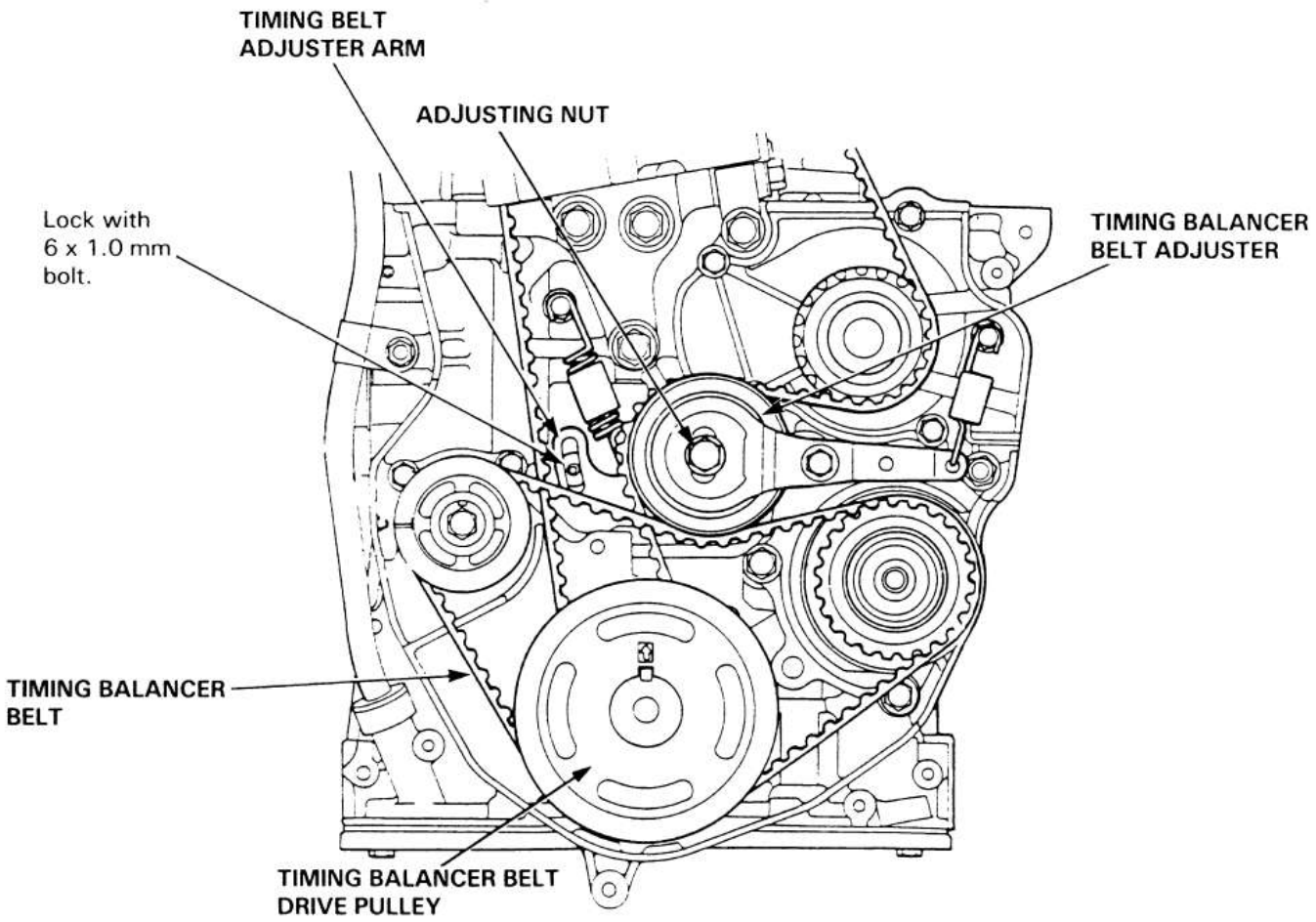


Fig. Fig. 10: En todos los motores excepto VTEC, el brazo de ajuste del cinturón debe bloquearse en su lugar con uno de los pernos de montaje de la cubierta inferior

Hay dos cinturones en este sistema; el funcionamiento de la polea del árbol de levas es la correa de distribución. El otro, uno más corto acciona el árbol de equilibrio y se conoce como el cinturón o correa equilibrador equilibrador de temporización. Use un pedazo de tiza o un marcador para colocar una flecha en la identificación de los cinturones. La flecha se puede identificar la dirección de rotación o el borde exterior de las correas. Las correas deben reinstalarse lo que se mueve en la misma dirección. Proteja los cinturones de aceite, refrigerante, etc. Es una idea aún mejor para reemplazar las correas en este punto.

19. Afloje la tuerca de ajuste la correa de distribución. Empuje en el tensor para aliviar la tensión de la correa equilibrador, a continuación, apriete la tuerca. Retire la correa equilibrador.

20. En todos los modelos excepto Preludio con VTEC, afloje el lockbolt instalado anteriormente y la tuerca de ajuste. Empuje en el tensor para liberar la correa de distribución, a continuación, apriete la tuerca. Retire con cuidado la correa de distribución. En los modelos VTEC Prelude, retire la correa de distribución de las poleas, a continuación, quitar los tornillos que sujetan el tensor automático. Retire el tensor automático del motor.

Instalar:

21. Compruebe la posición de las marcas de distribución. El puntero del tiempo debe estar perfectamente alineado con el TDC (marca blanca) en el volante o la flexión de la placa; la polea del árbol de levas debe estar alineado de manera que la palabra UP está en la parte superior de la polea y las marcas en el borde de la polea, están alineados con las superficies de la cabeza. Además, la cara de la polea equilibrador momento frontal tiene una marca que debe ser alineada con la muesca en el cuerpo de la bomba de aceite. Esta polea es la de la biela izquierda cuando se ve desde el extremo de la polea.

22. Montar la correa de distribución sobre las poleas y tensor. En los motores DOHC VTEC sin, quitar los golpes pin 5 mm por detrás de las poleas de levas.

23. Excepto modelos VTEC Preludio:

A. Temporalmente instalar la polea del cigüeñal y el perno.

B. Afloje el tensor de la tuerca de ajuste 1 vuelta apriételo. Girar el cigüeñal en sentido antihorario hasta que la polea del árbol de levas se ha movido 3 dientes para crear tensión en la correa. Afloje la tuerca de nuevo, a continuación, apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm).

Siempre girar el cigüeñal en sentido antihorario cuando se ve desde el extremo de la polea. Girando hacia la derecha hará que el ajuste incorrecto y posibles daños.

24. En los modelos VTEC Preludio:

A. Sostenga el tensor automático con el perno de mantenimiento hacia arriba. Afloje y retire el perno.

Maneje el tensor cuidado para que el aceite en el interior no se derrame o fuga.Reponer con aceite de motor limpio si alguno se escapa. La capacidad total es $^{de}{}_{1/4}$ fl. onza (8 ml).

25. Asegúrese de que todas las marcas de distribución están colocadas correctamente (como se describió anteriormente).

26. Alinear la polea de temporización equilibrador posterior (a la derecha de la polea del cigüeñal) usando un perno o varilla 6x100mm. Marque el perno o varilla en un punto 2.913 in. (74 mm) del extremo. Retire el perno del agujero de mantenimiento en el lado del bloque; inserte la varilla en el agujero. Alinear la marca de 74 mm con la cara del agujero. Este pin celebrará el eje en su lugar durante la instalación.

27. Afloje el tensor de la tuerca de ajuste y compruebe que el ajuste del cinturón equilibrador tiempo se mueve libremente.

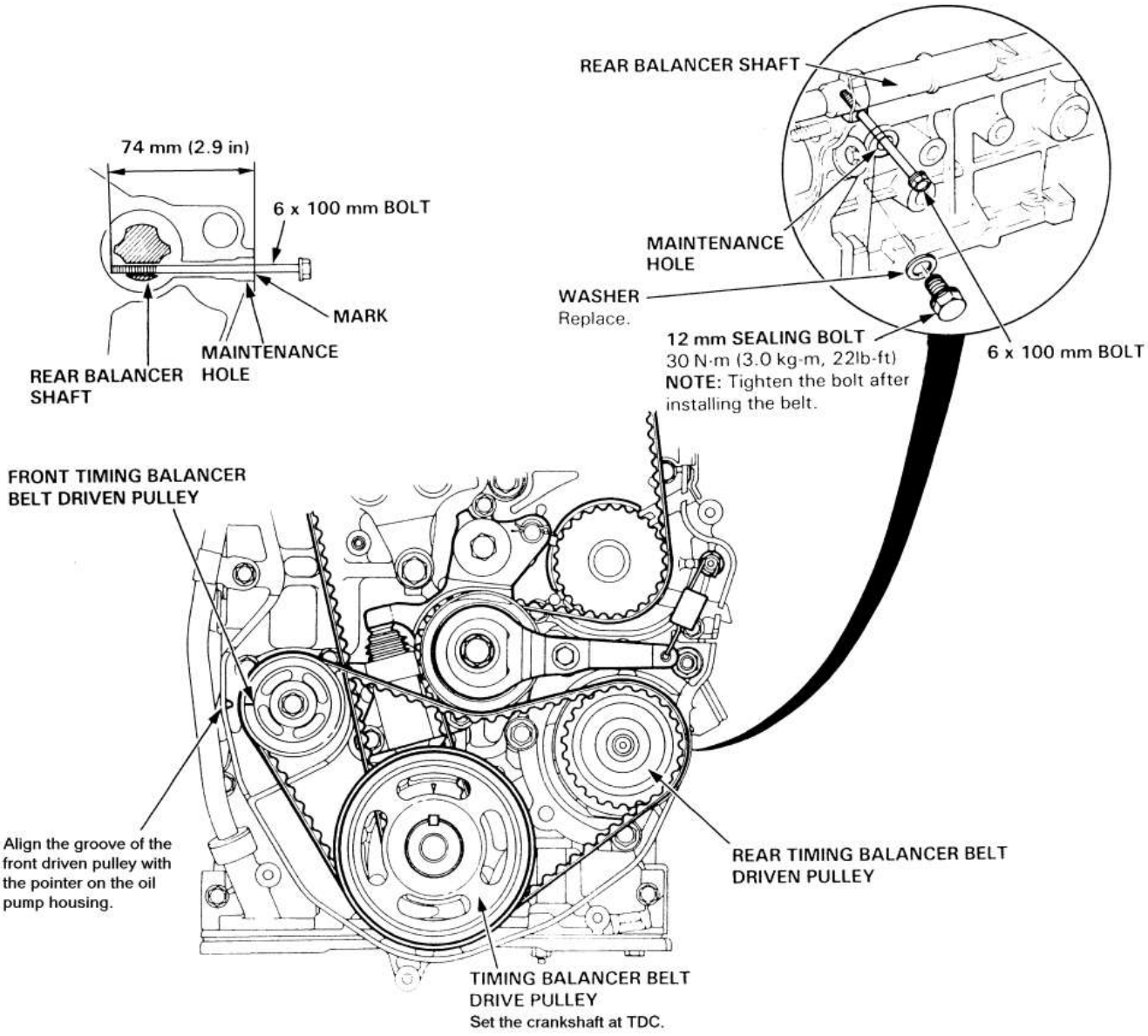


Fig. Fig. 13: El eje de equilibrado debe mantenerse en su posición durante la instalación correa distribución

28. Montar la correa equilibrador sobre las poleas. Quite el perno o varilla por el agujero de mantenimiento.

29. Temporalmente instalar la polea del cigüeñal. Girar el motor una vuelta hacia la izquierda, a continuación, apriete la tuerca de ajuste del tensor de 33 ft. Lbs. (45 Nm). Revise las posiciones de las marcas de distribución y asegurarse de que todavía se alinean. Si no retire las cintas y repita el procedimiento.

Ambos son ajustadores de la correa de resorte para tensar correctamente las correas. No aplicar ninguna presión adicional a las poleas o tensores mientras realiza el ajuste.

30. Retire la polea del cigüeñal. Retire la lockbolt instalado anteriormente en el brazo tensor de la correa de distribución. Instale el perno de mantenimiento con una nueva lavadora. Apriete a 22 ft. Lbs. (30 Nm).

31. Instale la tapa inferior, asegurándose de que las juntas de goma están en su lugar y situado correctamente. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).

32. En su caso, elevar la viga inferior y el motor en marcha. Instale los pernos traseros para la viga inferior. Apriete a 28 ft. Lbs. (39 Nm) en 1990-91 Acuerdos, 37 ft. Lbs. (50 Nm) en 1992-95 Acuerdos y 43 ft. Lbs. (60 Nm) en 1992-95 Preludios.
33. Instale la llave en el cigüeñal e instalar la polea del cigüeñal. Aplique aceite a las roscas de los pernos y apriete a lo siguiente:

    1990 Acuerdo: 166 pies libras.. (230 Nm)
    Desde 1991 hasta 1993 Acuerdo: 159 pies libras.. (220 Nm)
    1992/93 Preludio: 159 pies libras.. (220 Nm)
    1994-95 Accord y Prelude:. 181 ft lbs. (245 Nm)

34. Instale el tubo de la varilla y varilla.
35. Instale el montaje del motor lateral (se refiere a la eliminación del motor y la instalación de procedimientos). Quite el gato de debajo del motor.
36. Instale la cubierta de la correa superior.
37. Instale el montaje del motor del lado soporte de apoyo si lo ha extraído.
38. Instale la cubierta de la válvula.
39. Instale el compresor y / o correa del alternador; ajustar la tensión.
40. Pase el mazo de cables sobre la tapa de válvulas y conectar el cableado al alternador.
41. Instale la bomba de dirección asistida e instalar la correa.
42. Vuelva a instalar el actuador de control de crucero. Conectar la manguera de aspiración y el conector eléctrico.
43. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
44. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
45. Instale el protector contra salpicaduras debajo del motor.
46. Conecta el cable negativo de la bateria.
47. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay indicios de fugas o cualquier sonido de las cintas frotamiento o vinculantes.

Acuerdo de V-6

Ver las figuras 14 y 15

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Quitar las ruedas delanteras y el protector contra salpicaduras de debajo del motor.
4. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio; tapa o cubierta del recipiente y limpie el derrame.

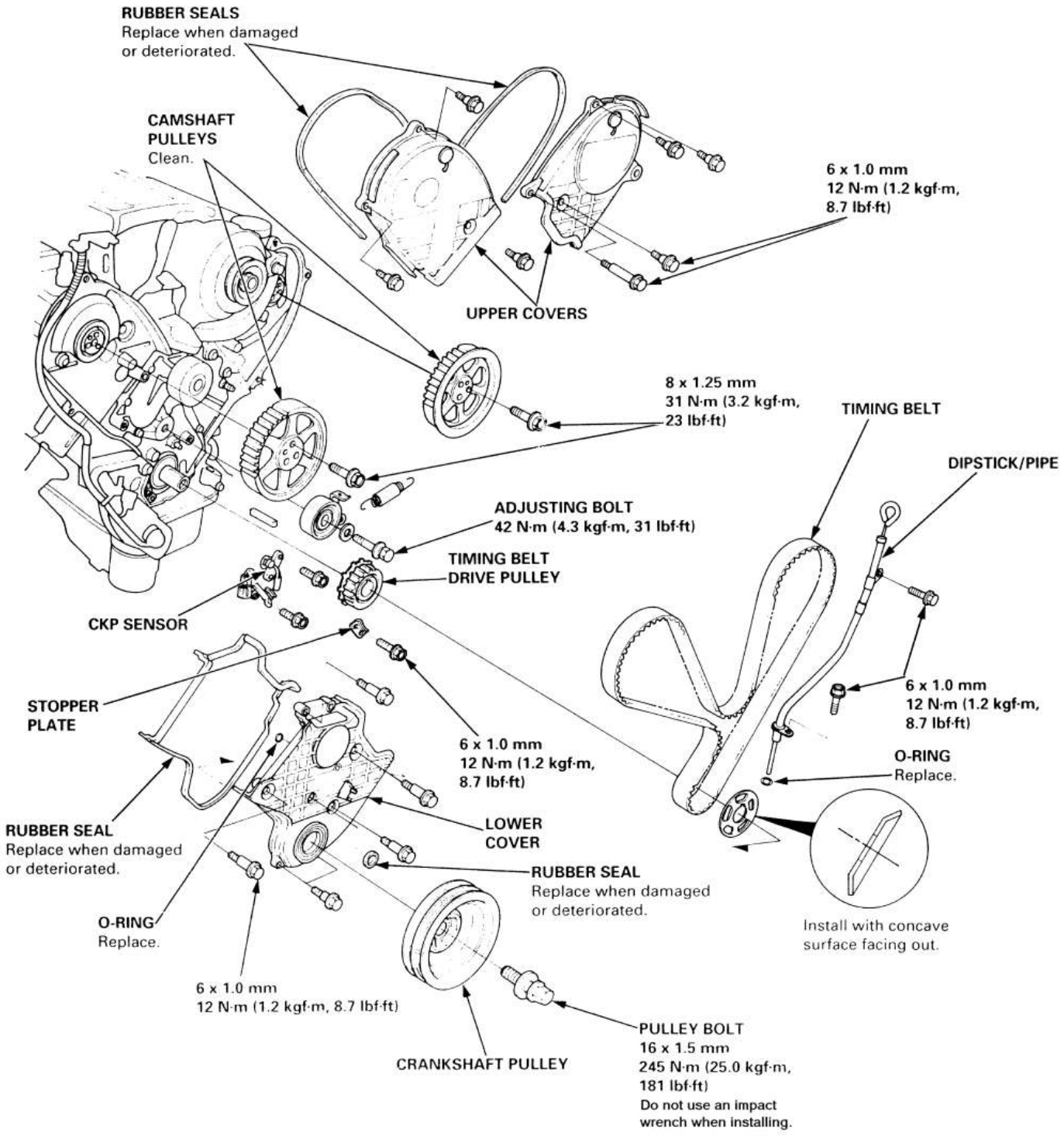


Fig. Fig. 14: Correa de distribución y los componentes utilizados en el Acuerdo de V-6

5. Apoyar el motor con un gato de piso en el cárter de aceite (utilizar un cojín entre el gato y pan). La tensión de la toma de forma que se acaba apoyando el motor pero no levantarla.
6. Retire el motor de montaje lateral.
7. Retire la correa de la bomba de la dirección asistida.
8. Afloje la marcha y los pernos de montaje para el alternador y el compresor. Retire la correa (s) duro.

9. Retire la varilla y el tubo.
10. Retire el perno de la polea del cigüeñal y retire la polea del cigüeñal.

Este perno es uno de los más apretado en todo el coche. La polea debe mantenerse en su lugar mientras el tornillo se afloja. Un truco es envolver una vieja correa de transmisión alrededor de la polea para mantenerla firme-no probar esto con un cinturón que es volver en el coche; que se estira o se daña.

11. Retire las tapas superior e inferior correa de distribución.
12. Afloje el perno de ajuste de la correa de distribución. Empuje en el tensor para aliviar la tensión de la correa, y luego apriete el perno. Retire la correa de distribución.

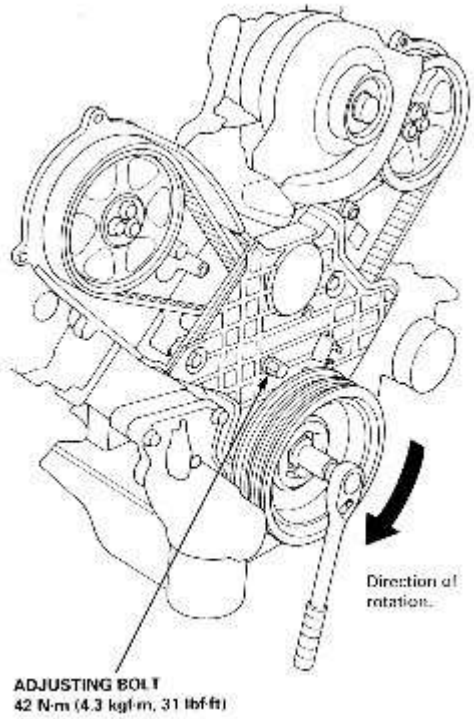
Instalar:

13. Compruebe la posición de las marcas de distribución. El puntero de la bomba de aceite debe estar perfectamente alineada con la marca TDC (ranura) de la polea de transmisión correa de distribución; las poleas del árbol de levas deben estar alineados de manera que las marcas en el borde de las poleas están alineadas con las muescas en las contraportadas.
14. Montar la correa de distribución sobre las poleas y el tensor en la siguiente secuencia.

A. Timing de la polea de transmisión por correa (cigüeñal).
B. Tensor.
C. La polea del árbol de levas delantero (lado frontal del compartimiento del motor).
D. Polea de la bomba de agua.
E. La polea del árbol de levas trasero (lado de servidor de seguridad del compartimiento del motor).

Asegúrese de que la polea de transmisión correa de distribución y las poleas del árbol de levas están todavía en el PMS.

15. Afloje el tensor de perno de ajuste para tensar el cinturón, luego apretarlo.
16. Instale las tapas inferior y superior, asegurándose de las juntas de goma están en su lugar y situado correctamente. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
17. Instale la polea del cigüeñal. Aplique aceite a las roscas de los pernos y apriete a 181 ft. Lbs. (245 Nm).
18. Gire el motor hacia la derecha 5 o 6 vueltas para ajustar la correa de distribución. Afloje el tensor de perno de ajuste de 180 grados, apriételo con 31 ft. Lbs. (42 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Gire el motor hacia la derecha 5 o 6 vueltas para ajustar la correa de distribución

19. Revise las posiciones de las marcas de distribución TDC sobre las poleas del cigüeñal y árbol de levas y asegurarse de que todavía se alinean. Si no quita el cinturón y repita los procedimientos.
20. Instale el tubo de la varilla y varilla.
21. Instale el montaje del motor lateral (se refiere a la eliminación del motor y la instalación de procedimientos). Quite el gato de debajo del motor.
22. Instale las correas del compresor y de accionamiento del alternador;ajustar la tensión.
23. Instale la correa de la bomba de dirección asistida. Ajuste la tensión.
24. Revise todos los elementos de instalación, prestando especial atención a las mangueras sueltas o cables colgando, nueces aflojados, mala enrutamiento de mangueras y cables (demasiado apretados o frotamiento) y herramientas que quedan en la zona del motor.
25. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
26. Instale el protector contra salpicaduras bajo el motor y las ruedas delanteras.
27. Conecta el cable negativo de la bateria.
28. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe si hay indicios de fugas o cualquier sonido del roce cinturón o vinculante.

Comprender el motor

Impresión

El motor de pistón es un bloque de metal que contiene una serie de cámaras o cilindros circulares. Estas cámaras pueden estar dispuestos en línea o en un V; Por lo tanto, la descripción de un motor como una "línea 4 o 6" o un "V6 o V8". Los motores utilizados en el Honda Accord y el Preludio se enfrían agua, árbol de levas, centrales eléctricas montados transversalmente. La parte superior del bloque del motor es usualmente una fundición de hierro o de aleación de aluminio. El casting forma paredes

exteriores alrededor de los cilindros con zonas huecas en el medio, a través de la cual circula el refrigerante. El bloque inferior proporciona una serie de puntos de montaje rígidas para el cigüeñal y sus cojinetes. El bloque inferior se refiere como el cárter.

El cigüeñal es un eje largo, de acero montada en la parte inferior del motor y libre para girar en sus monturas. Los puntos de montaje (generalmente cuatro a siete) y los cojinetes de cigüeñal se llaman los cojinetes principales. El cigüeñal es el eje que se hace girar a través de la función del motor; Este movimiento se hace pasar a continuación en la transmisión / transeje y a las ruedas motrices.

Se adjunta al cigüeñal son las bielas que corren hasta los pistones dentro de los cilindros. A medida que los explota la mezcla de aire / combustible dentro del cilindro herméticamente cerrado, el pistón es forzado hacia abajo. Este movimiento se transfiere a través de la biela en el cigüeñal y el eje gira. Como uno de pistón termina su carrera de trabajo, su próximo viaje ascendente obliga a los gases quemados fuera del cilindro a través de la válvula de escape ahora abierta. Por la parte superior de la carrera, la válvula de escape se ha cerrado y la válvula de admisión ha comenzado a abrirse, permitiendo que la carga de aire / combustible fresco sea aspirado en el cilindro por la carrera descendente del pistón. La válvula de admisión se cierra, el pistón llega una vez más una copia de seguridad y comprime la carga en el cilindro cerrado. En la parte superior (aproximadamente) de esta carrera de los fuegos de las bujías, los explota de carga y otra carrera de trabajo se lleva a cabo. Si se cuentan los movimientos del pistón entre carreras de potencia, verás por qué automotriz motores son llamados motores de cuatro tiempos o de cuatro tiempos.

Mientras que un cilindro se realiza este ciclo, todos los demás también están contribuyendo en diferentes momentos. Obviamente, todos los cilindros no pueden disparar a la vez o el flujo de potencia no sería constante. Como todo un cilindro está en su carrera de trabajo, otro está en su carrera de escape, otro sobre el consumo y la otra en la compresión. Estos pulsos de potencia constante mantienen girando la manivela; un gran volante de inercia ronda unido al extremo del cigüeñal proporciona una masa estable para suavizar la rotación.

En la parte superior del motor, la cabeza (s) cilindro proporcionar tapas ajustadas para los cilindros. Contienen cámaras mecanizadas en la que la carga de combustible es forzado cuando el pistón llega a la cima de su carrera.Estas cámaras de combustión contienen al menos una admisión y una válvula de escape que se abre y se cierra a través de la acción del árbol de levas. Las bujías se atornillan en la culata para que las puntas de los tapones sobresalen dentro de la cámara.

Desde el momento de la acción de la válvula (apertura y cierre) es fundamental para el proceso de combustión, el árbol de levas está accionado por una correa o cadena. Las válvulas son operadas ya sea por varillas de empuje (denominadas válvulas de las válvulas de arriba están por encima de la leva) o por la acción directa de la leva de empuje sobre las válvulas (árbol de levas).Todos los motores Accord y Prelude utilizan los motores de Overhead Cam (OHC). Algunos vehículos utilizan dos cámaras; por lo tanto la designación doble árbol de levas (DOHC).

Aceite lubricante se almacena en una sartén o en la parte inferior del colector de aceite del motor. Es alimentados a la fuerza a todas las partes del motor por la bomba de aceite que se puedan conducir por cualquiera de la manivela o el árbol de levas. El aceite lubrica el motor entero viajando a través de pasajes en el bloque y la cabeza. Además, la circulación del aceite proporciona un 25-40 por ciento de la refrigeración del motor.

Si todo esto parece muy complicado, tener en cuenta que el único propósito de cualquier gas del motor, diesel, eléctrica, solar-es convertir a un eje. El movimiento del eje se aprovecha entonces para realizar una tarea, tal como el bombeo de agua, mover el vehículo, etc. Debido a las condiciones de funcionamiento que cambian constantemente se encuentran en un vehículo de motor, el cumplimiento de este eje girando en un motor de automóvil requiere muchos sistemas de apoyo tales como el suministro de combustible, el manejo de escape, lubricación, refrigeración, arranque, etc. El funcionamiento de estos sistemas implican principios de la mecánica, de vacío, electrónica, etc. Ser capaz de identificar un problema por lo que el sistema está implicado le permitirá comenzar el diagnóstico preciso de la síntomas y causas.

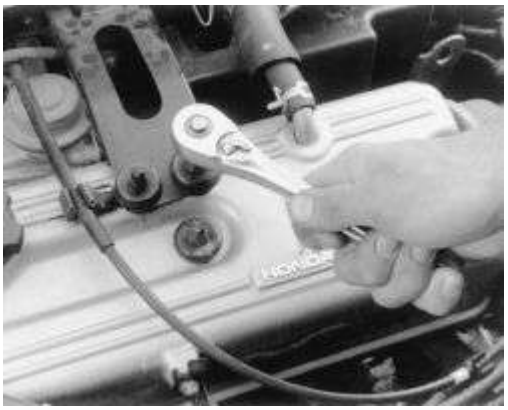
Cubierta de la válvula de la cubierta del brazo basculante /

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

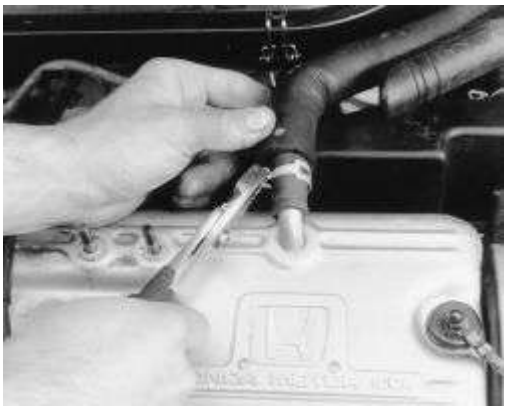
1. En algunos modelos, será necesario para extraer el conjunto del filtro de aire.
2. Retire el cable de tierra, los cables de las bujías (si es necesario) y el cable del acelerador (si es necesario) de la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Quite cualquier componente que se sujetan a la tapa de la válvula

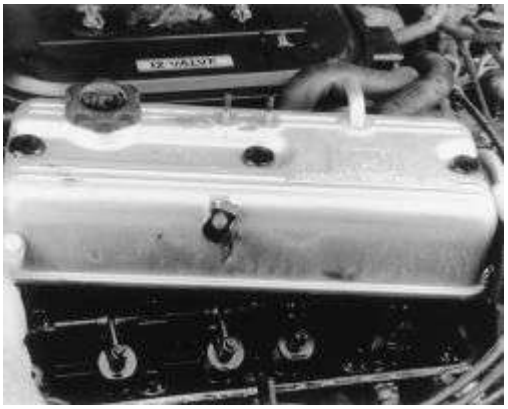
3. Si lo tiene, desconecte la manguera de PCV de la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Si está equipado, retire la manguera PCV conectado a la tapa de la válvula

4. Retire los balancines tuercas de cabeza / pernos, la lavadora / conjuntos de tapa a cilindros de ojal y la tapa de balancines.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire la tapa de la culata. Tenga cuidado de no perder ningún lavadora / ojales

Si la cubierta es difícil de quitar, use un martillo de plástico para volcar suelto.No utilice nunca un objeto de metal para golpear la cubierta.

5. Limpie las superficies de montaje de la junta y comprobar la junta de deformación.

Instalar:

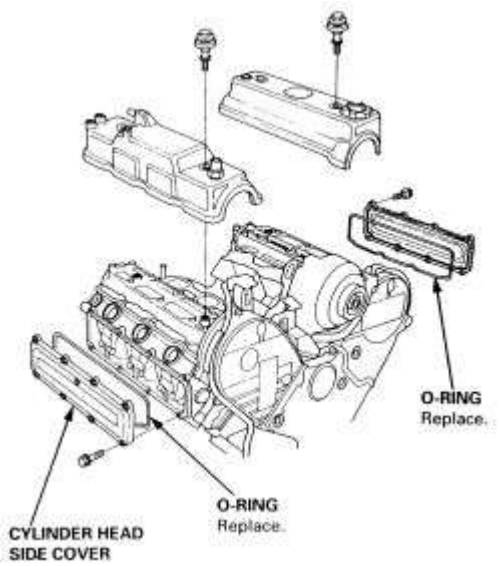
6. En general, la junta de goma puede ser reutilizado si está en buen estado. Colocar en la brida de la tapa, asegurándose de que no esté torcido.
7. Instale la tapa y la junta en el cabezal. Instale los aisladores.
8. Instale el cable de tierra, a continuación, instalar las tuercas. Apriete los balancines de principio a cilindro tuercas / tornillos de cabeza a 11 pies. Lbs. (15 Nm) en el Acuerdo de V-6 o 7 pies. Lbs. (10 Nm) en otros modelos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Recuerde que la instalación del cable de tierra, si está equipado

9. Vuelva a instalar el filtro de aire, provocar cables de las bujías y otros componentes retirados para el acceso.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Válvula de cubiertas y tapas laterales en el Acuerdo de V-6

Guías de válvulas

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Sustitución de las guías de válvulas consiste en calentar la cabeza a las altas temperaturas y conducir el viejo guía a cabo con el uso de herramientas especiales. La cabeza puede tener que mecanizar para una guía de gran tamaño si la dimensión ánima del buje es sobre las especificaciones estándar.La nueva guía está escariado luego por la válvula adecuada liquidación de tallo de guía. Esta reparación requiere un alto nivel de habilidad mecánica y sólo debe ser realizado por un taller mecánico de confianza.

Guías de válvulas que no están excesivamente desgastados o deformados pueden, en algunos casos, ser moleteadas en lugar de reemplazar. Moleteado es un proceso en el que el metal en el interior del agujero de guía de válvula se desplaza y eleva, reduciendo así la holgura. La posibilidad de moleteado en lugar de sustituir las guías se debe discutir con un maquinista.

Los asientos de válvulas

Impresión

Los asientos de las válvulas en los motores cubiertos en esta guía son todos no reemplazable y deben ser recut cuando se requiere servicio. Recutting Asiento requiere herramientas especiales y experiencia, y debe ser manejado en un taller mecánico de confianza. Concentricidad del asiento también debe ser revisado por un mecánico.

Muelles de válvula

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Válvula de extracción de primavera y la instalación es parte del procedimiento de extracción de la válvula y la instalación cubierta anteriormente en esta sección.

INSPECCIÓN

Ver Figura 1

Muelles de las válvulas deben ser revisadas, mientras que el tren de válvulas se desmonta. Coloque cada resorte de válvula en una superficie plana al lado de un cuadrado de acero. Medir la longitud de la primavera, y girar contra el borde de la plaza para medir la distorsión. Si la longitud del resorte varía (por comparación) en más de 0,039 pulg. (1 mm) o si la distorsión excede 0,039 pulg. (1 mm), reemplace la primavera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Medir la longitud de la primavera y comprobar la perpendicularidad

Honda no ofrece una especificación para la tensión del muelle. Resortes perderán tensión con el tiempo e incluso pueden romper. Esta pérdida de tensión tendrá un efecto directo sobre el rendimiento del motor. Además, si un resorte de la válvula se rompiera, podría dar lugar a daños en el motor. Debido a esto, es una buena idea para reemplazar los resortes si se está reconstruyendo la cabeza. Por lo general son un elemento bastante barato y una buena inversión.

Sellos de vástago de válvula

Impresión

Ver Figura 1

REEMPLAZO

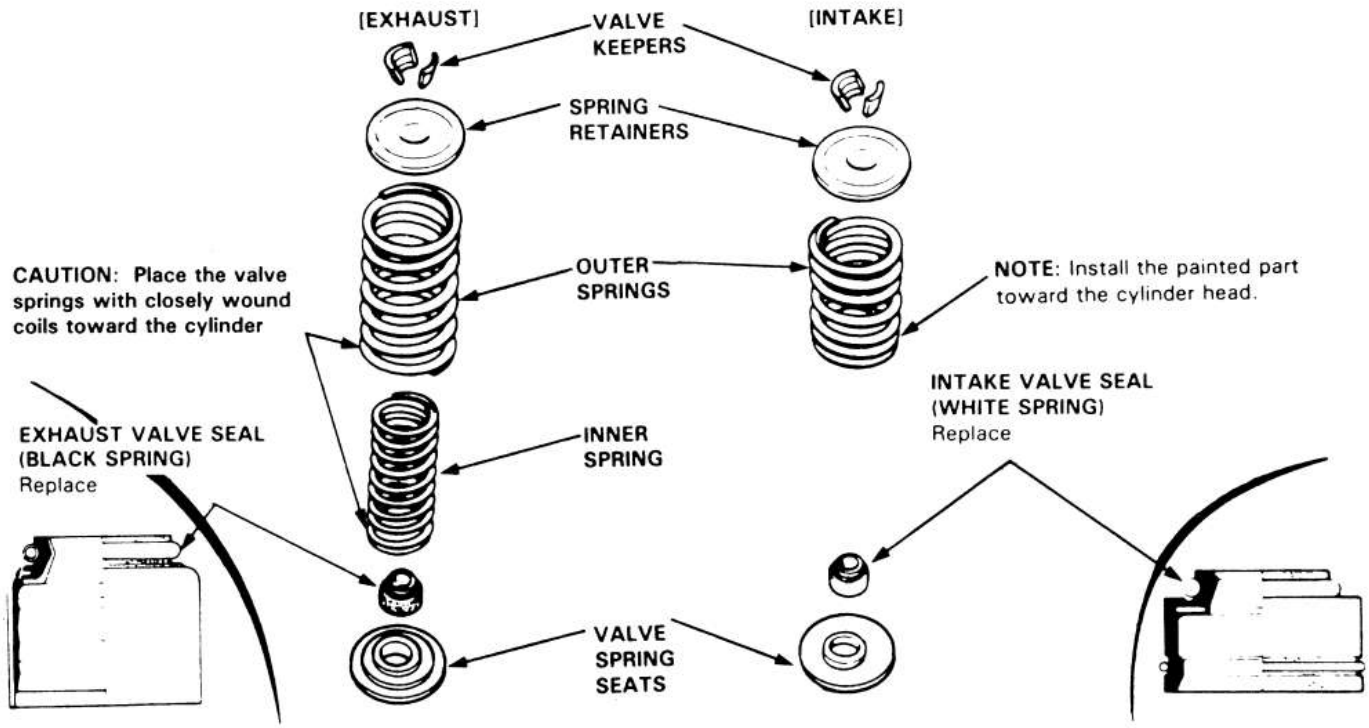


Fig. Fig. 1: Resorte de la válvula y los componentes del sello de uso común en la mayoría de los motores Honda. Tenga en cuenta que algunos modelos no utilizan resortes dobles

Culata Instalado

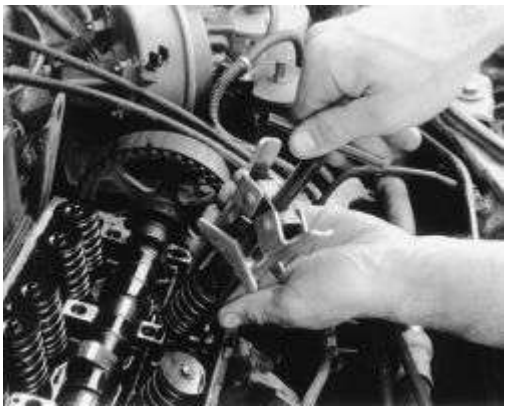
Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la válvula de la cubierta, árbol de levas y balancines utilizando los procedimientos descritos en esta sección.
3. Retire las bujías.
4. Adjuntar un fijo en el volante para evitar que el motor gire. Asegúrese de que el aparato no va a dañar los componentes en el caso de movimientos.
5. Enrosque un adaptador en el orificio de la bujía que pueden ser conectado a una manguera del compresor de aire.
6. Aplicar 90 psi (620 kPa) de aire comprimido a la manguera de adaptador.Esto se hace para mantener las válvulas de caer abajo en el cilindro cuando se quitan los muelles de las válvulas.

PRECAUCIÓN

Para evitar lesiones personales, usar protección para los ojos y el oído.Mantenga las manos y la ropa alejados de las piezas del motor que se mueven en la presión de aire caso no causar rotación.

7. Con el cilindro bajo presión, quitar el retén del resorte de la válvula y la primavera con una herramienta de compresor de primavera. Golpear el retén del resorte ligeramente con un martillo suave puede ayudar a aflojar los guardianes de la válvula si el retenedor no se moverá hacia abajo exponiendo los guardianes.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Este tipo de compresor de primavera se puede utilizar para quitar los resortes con la cabeza todavía instalado

ADVERTENCIA

NO empuje la válvula hacia abajo en el cilindro cuando se retira la primavera.Si lo hace, sólo se introducirá el potencial de la válvula de caer en el cilindro, lo que puede causar la válvula, el pistón, y el daño de la pared del cilindro.Eliminación Jefe estaría obligado a recuperarla.

8. Suelte la tensión en el compresor de muelle y levantar en claro de la válvula. Retire el retenedor y el muelle (s) de la válvula. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
9. Retire la junta de la válvula, ya sea con los dedos o con una herramienta de eliminación de sello de la válvula.

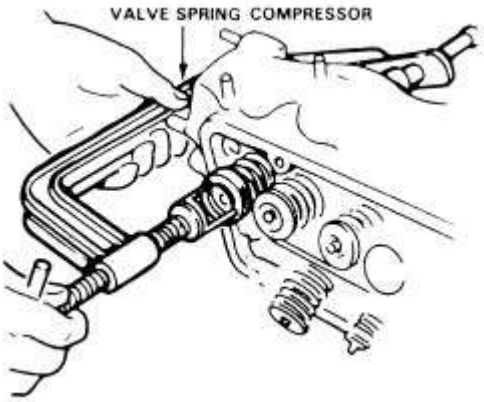
Instalar:

10. Instale la nueva junta de la válvula. Asegúrese de que el sello esté bien colocado en el asiento del resorte.
11. Instale la válvula de muelle, retenedor y guardianes. Siga los procedimientos descritos anteriormente.
12. Liberar la presión del aire desde el cilindro.
13. Instale los rockeros, árbol de levas, y cubierta de la válvula como se describe en esta sección. Ajuste las válvulas como sea necesario.
14. Instalar las bujías.
15. Conecta el cable negativo de la bateria.

Culata Eliminado

Vea la Figura 3

1. Retire la culata. Utilice los procedimientos descritos anteriormente en esta sección
2. Retire los árboles de levas, balancines, muelles de válvula y retenes utilizando los procedimientos adecuados. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
3. Retire la junta de la válvula, ya sea con los dedos o con una herramienta de eliminación de sello de la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Este compresor, que se asemeja a una abrazadera en C, se puede utilizar para comprimir los resortes con la culata eliminado

Instalar:

4. Instale la nueva junta de la válvula. Asegúrese de que el sello esté bien colocado en el asiento del resorte.
5. Instale la válvula de muelle, retenedor y guardianes. Siga los procedimientos descritos anteriormente.
6. Instale los balancines y árbol de levas como se describe en esta sección.Instalar la culata.
7. Ajuste las válvulas como sea necesario.

Válvulas

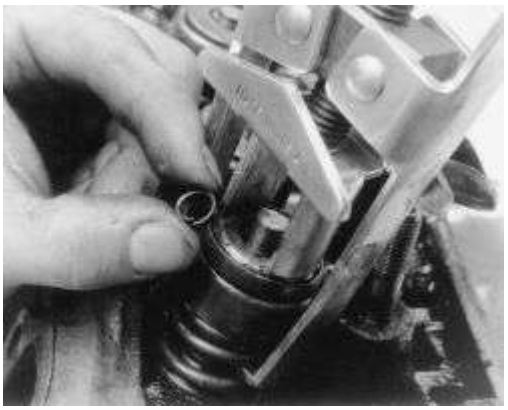
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

Este procedimiento requiere el uso de un compresor de resorte de la válvula.Esta herramienta común está disponible en la mayoría de las tiendas de auto.También puede ser posible alquilar uno de un proveedor de herramientas. Es absolutamente esencial que todos los componentes se mantengan en orden después de la eliminación. Bandejas de hielo viejos son excelentes soportes para piezas pequeñas. Los envases deben estar etiquetados de forma que las partes pueden ser reinstalados en su ubicación original. Mantenga las válvulas en orden numerado en un soporte como un cartón de huevos o una caja invertida con agujeros en ella. Marque el recipiente de manera que cada válvula puede ser sustituida en su posición exacta. (Ejemplo: Extractor No. 1, No. 2, etc.)

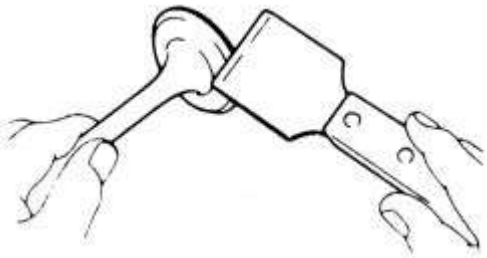
1. Siguiendo los procedimientos descritos en esta sección, quitar la cabeza del motor a continuación, retire los balancines y árbol de levas.
2. Comprimir el resorte de válvula (usando un compresor de resorte de la válvula) y retire las guardas en la parte superior de la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Tenga cuidado de no perder las chavetas

3. Suelte lentamente la tensión en el compresor y retírela. Retire el retén del resorte (tapa superior), el muelle de la válvula, la junta de aceite vástago de la válvula y el asiento del resorte inferior. Mantenga los resortes en su orientación correcta; que deben reinstalarse exactamente como estaban, no al revés.
4. Luego se retira la válvula de la parte inferior de la cabeza.
5. Repetir para cada válvula en la cabeza, manteniéndolos etiquetados y en orden.
6. Limpie y decarbon cada válvula. Inspeccione cada válvula y la primavera como se describe más adelante en esta sección.

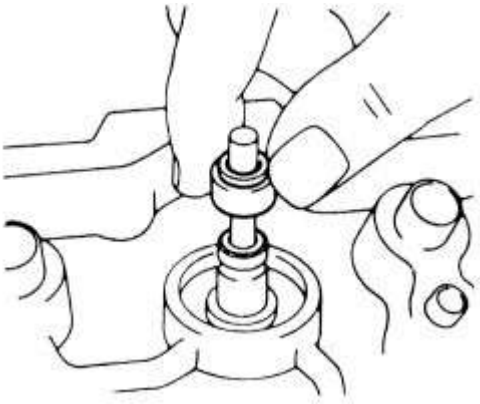


ENLARGE

Fig. Fig. 2: Separe con cuidado el carbono de la válvula

Instalar:

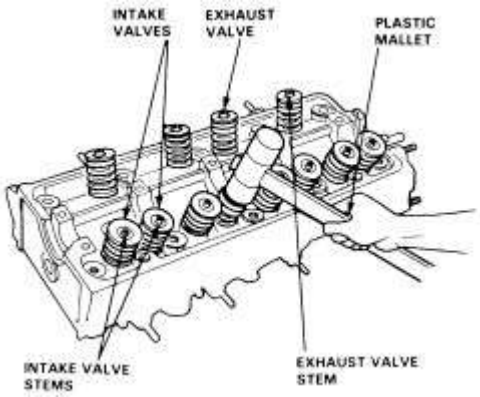
7. Lubrique el vástago de la válvula y orientar con aceite de motor limpio.Instale la válvula en la culata y coloque el asiento del resorte inferior.
8. Lubrique el nuevo sello del vástago de la válvula con aceite de motor limpio e instalarlo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Utilice siempre nuevos sellos de vástago de válvula

9. Instale el resorte de la válvula y el asiento superior, comprimir el muelle e instale los dos guardianes. Relájese tensión en el compresor y asegurarse de que todo está correctamente colocado. Toque en el retén del resorte de la válvula instalada con un mazo de plástico para asegurar la fijación correcta de los retenedores.



ENLARGE

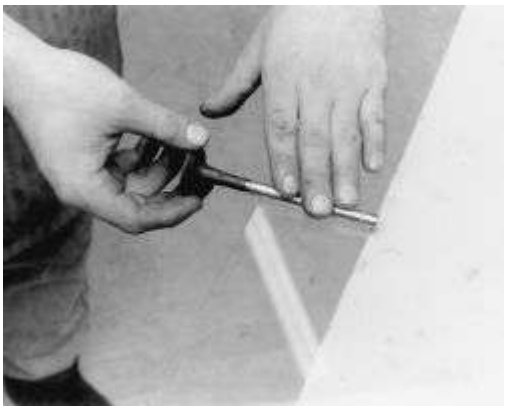
Fig. Fig. 4: Golpee ligeramente el retén del resorte de la válvula instalada con un mazo de plástico para asegurar la fijación correcta de los dispositivos de retención

10. Complete el reensamblado de la cabeza mediante la instalación de los árboles de levas y balancines. Consulte los procedimientos de esta sección.

INSPECCIÓN y lapeado

Véanse las Figuras 5, 6, 7, 8 y 9

Equipo de medición precisa capaz de leer a 0,0001 (diez milésimas) pulgada es necesario para este procedimiento.
Inspeccione las caras de válvulas y asientos para fosas, puntos quemados, y otras pruebas de la mala de estar. La válvula puede ser rectificados para eliminar fosas y carbono. Si la válvula está en tan mal estado que Refacing que reducirá el espesor margen fuera de especificación, desechar la válvula. Nunca trate de enderezar y volver a utilizar una válvula doblada. Se recomienda que cualquier repavimentación asiento o rectificación válvula de ser realizados por un taller mecánico de confianza.

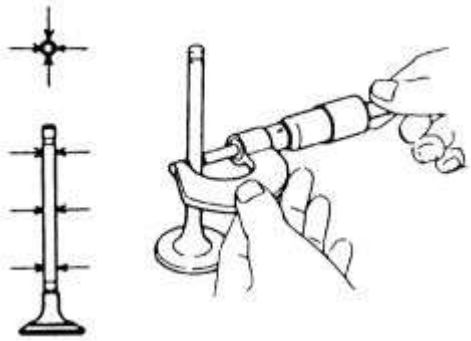


ENLARGE

Fig. Fig. 5: Válvula de tallos puede enrollarse en una superficie plana para comprobar si se dobla

Compruebe el vástago de la válvula para la puntuación y / o manchas quemadas. Si el tronco y la cabeza están en condiciones aceptables, limpie la válvula de fondo con disolvente para eliminar toda la goma y barniz.

Utilice el micrómetro para medir el diámetro del vástago de la válvula. Compare la lectura de la Tabla de especificaciones de la válvula. Si no está conforme especificado, sustituir la válvula.

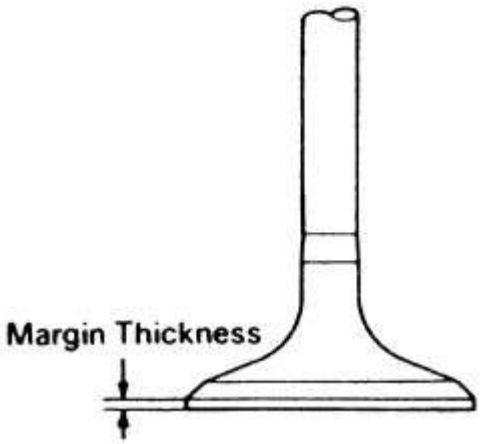


ENLARGE

Fig. Fig. 6: Mida el vástago de la válvula en estos puntos con un micrómetro

El espesor margen cabeza de la válvula se debe comprobar antes y después de rectificación. Si en algún momento se está por debajo de la especificación de espesor mínimo, debe ser reemplazado. Las especificaciones son las siguientes:

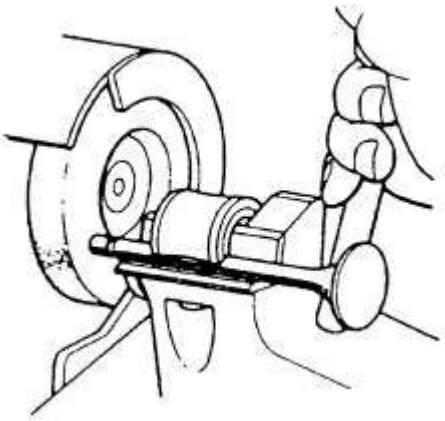
Acuerdos a través de 1989 y de 1991 a través de los Preludios de admisión: 0,045 in (1,15 mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm).
1990-1995 cuatro cilindros Acuerdos-Admisión: 0,026 in (0,65 mm) de escape:.. 0.037 en (0.95mm)
Acuerdo de V-6 de admisión:. 0.045 en (1,15mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm)
1992-95 Preludios con SOHC motores de Admisión: 0,026 in (0,65 mm) de escape:. 0.037 en (0.95mm).
1992-95 Preludios con motores DOHC (excepto VTEC) -Intake: 0,026 in (0,65 mm) de escape:. 0.033 en (0.85 mm).
1992-95 Preludios con DOHC VTEC motores de Admisión: 0.033 in (0,85 mm) de escape:. 0.057 en (1.45mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Si el espesor margen es inferior al especificado, sustituir la válvula

Compruebe la parte superior de cada vástago de la válvula para picaduras, recogida de setas y un desgaste inusual debido al ajuste rockero inadecuada, etc. La punta del tallo se puede moler plana si está desgastado, pero muy poco se puede quitar. Si hay más de un toque de molienda se necesita para hacer la punta plana y cuadrada, se debe reemplazar la válvula. Si las puntas de vástago de válvula se muelen, asegúrese de fijar la válvula de forma segura en una plantilla diseñada para este fin. La punta debe ponerse en contacto con la muela de lleno en exactamente 90 grados. La mayoría de los talleres mecánicos que manejan el trabajo de automoción están equipados para este trabajo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: La punta del tallo se puede moler plana si está desgastado, pero muy poco se puede quitar

Las válvulas también deben ser revisadas para el contacto con el asiento adecuado.

1. Aplique una capa delgada de azul de Prusia (o blanco de plomo) a la cara de la válvula y colocar la válvula en la cabeza.
2. Aplique una leve presión sobre la válvula, pero no girar.
3. Retire con cuidado la válvula de la cabeza a continuación, comprobar la válvula y el asiento. Si aparece azul 360 grados alrededor del asiento de la válvula, el asiento y la válvula son concéntricos.
4. Compruebe que el contacto del asiento se encuentra en el medio de la cara de la válvula.
5. Si la válvula y el asiento no son concéntricos o el contacto de seguridad no está en el medio de la cara de la válvula, debe consultar a un taller mecánico de confianza para la rectificación adecuada.

6. Después del trabajo de la máquina se ha realizado en las válvulas / asientos, puede ser necesario para la vuelta de las válvulas para asegurar un contacto adecuado. Para ello, primero debe consultar a su taller de mecánica para determinar si lapeado es necesario. Algunos talleres mecánicos realizará esto para usted como parte del servicio, pero el mecanizado de precisión que está disponible hoy en día a menudo hace lamiendo innecesario. Además, las válvulas endurecidos / asientos utilizados en los automóviles modernos pueden hacer rodar difícil o imposible. Si su taller de mecánica recomienda pulir las válvulas de proceder de la siguiente manera:

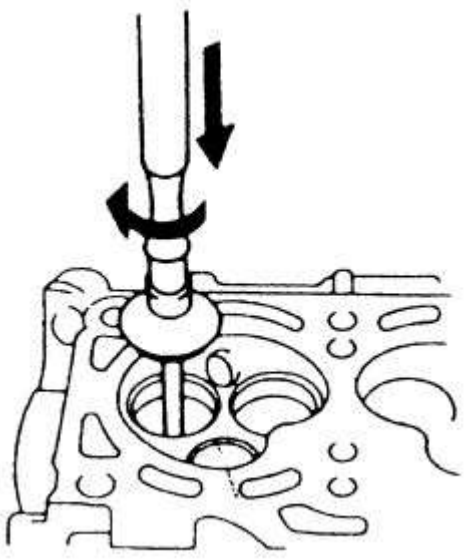
A. Escudo de la cara de la válvula y el asiento con una ligera capa de compuesto de válvula de molienda. Conecte el extremo ventosa de la herramienta de la válvula de molienda a la cabeza de la válvula (que ayuda a humedecer primero).

B. Gire la herramienta entre las palmas de las manos, el cambio de posición y y levantar la herramienta a menudo para evitar que el ranurado. Lap en la válvula hasta una superficie lisa, uniformemente pulido es evidente tanto en el asiento y la cara.

C. Retire la válvula de la cabeza. Limpie todos los restos de molienda compuesto de las superficies. Limpie la guía de la válvula con un trapo empapado en disolvente. Asegúrese de que no hay rastros de compuesto en o sobre la cabeza.

D. Proceder a través de las válvulas restantes, lamiendo ellos uno a la vez a sus asientos. Limpie el área después de que se realiza cada válvula.

E. Cuando todas las válvulas se han rodado, limpiar a fondo o lavar la cabeza con solvente. No debe haber ningún rastro de moler compuesto presente.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: lamiendo la mano de la válvula y el asiento

RECTIFICACION

Debido a la habilidad que participan y el alto costo de la compra del equipo adecuado, se recomienda que refacing válvula de ser manejado por un taller mecánico de confianza.

Bomba de agua

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Estas operaciones requieren la eliminación de muchos de los componentes individuales. Algunos son más fácilmente cabo ya sea arriba o abajo, dependiendo de su longitud del brazo y la agilidad. Siempre debe elevar el coche, que deberá ser apoyado con seguridad en soportes de gato. Nunca trabaje debajo de un coche apoyado únicamente por un gato.

1984-89 y 1984-87 Preludio Acuerdo

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque una bandeja de drenaje limpio bajo el radiador y vaciar el sistema de refrigeración.
3. Romper suelto (no quite) los pernos de la polea de la bomba de agua.
4. Afloje y retire la correa de transmisión de la bomba de agua.
5. Retire los pernos de la polea y saque la polea.

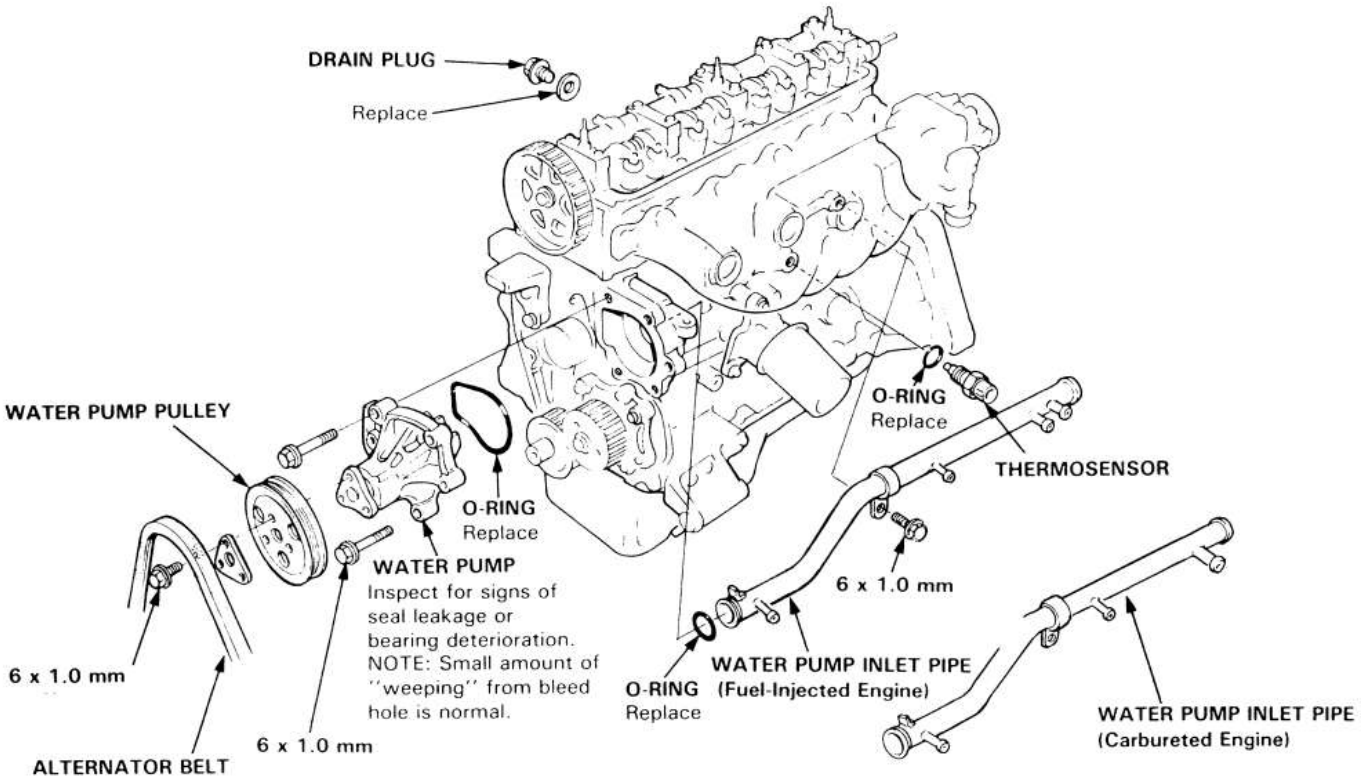


Fig. Fig. 1: La bomba de agua en Acuerdos de modelo temprana y Preludios es impulsado por una correa de accesorios

6. Retire los tornillos de sujeción de la bomba de agua y la junta tórica.Deseche la junta tórica.
7. Limpie las superficies de montaje.

Instalar:

8. Utilice una nueva junta tórica e instalar la bomba al bloque. Asegúrese de que la junta tórica no se deforma ni se mueve.
9. Instale los pernos de retención, apretándolos con 9 pies. Lbs. (12 Nm).
10. Instale la polea y pernos de la polea; apriete los pernos de la polea de 9 pies. lbs. (12 Nm).
11. Instale la correa y ajustarlo a la tensión adecuada; no apriete demasiado la correa.
12. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
13. Arranque el motor y revise si hay fugas.

1990-1995 Accord y 1988-95 Preludio

Ver las figuras 2 y 3

Esta operación requiere la retirada de la correa de distribución. No intente reemplazar la bomba de agua si usted no está familiarizado con los procedimientos de sincronización de la correa.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Encienda el motor para alinear las marcas de distribución y establecer cilindro No. 1 en el PMS de la carrera de compresión. Una vez en esta posición, el motor no debe estar encendido o perturbado.
3. Vacíe el refrigerante del motor. Utilice un recipiente limpio y colmo cuando está llena. Limpie los derrames inmediatamente.

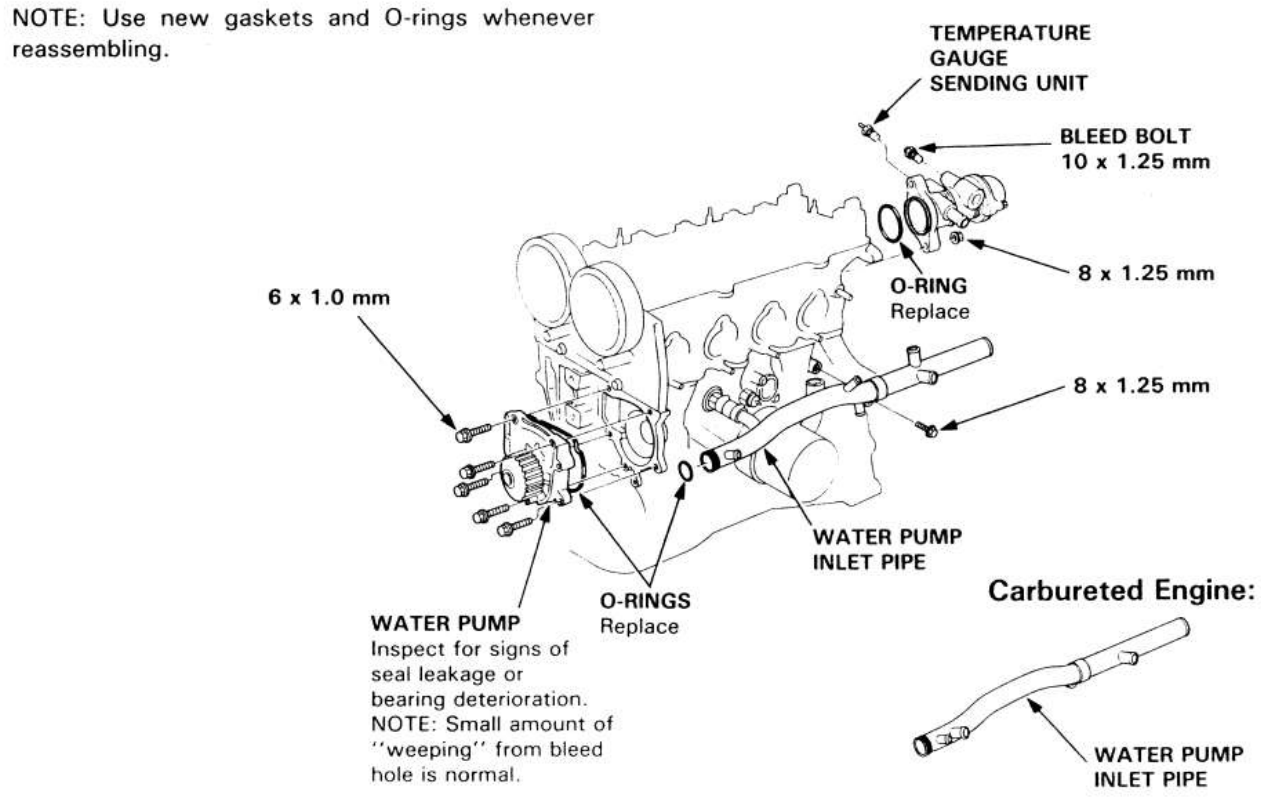


Fig. Fig. 2: En los Acuerdos de modelo posteriores y Preludios, la bomba de agua es impulsada por la correa de distribución

4. Retire la correa de distribución.

NOTE: Use new O-rings when reassembling.

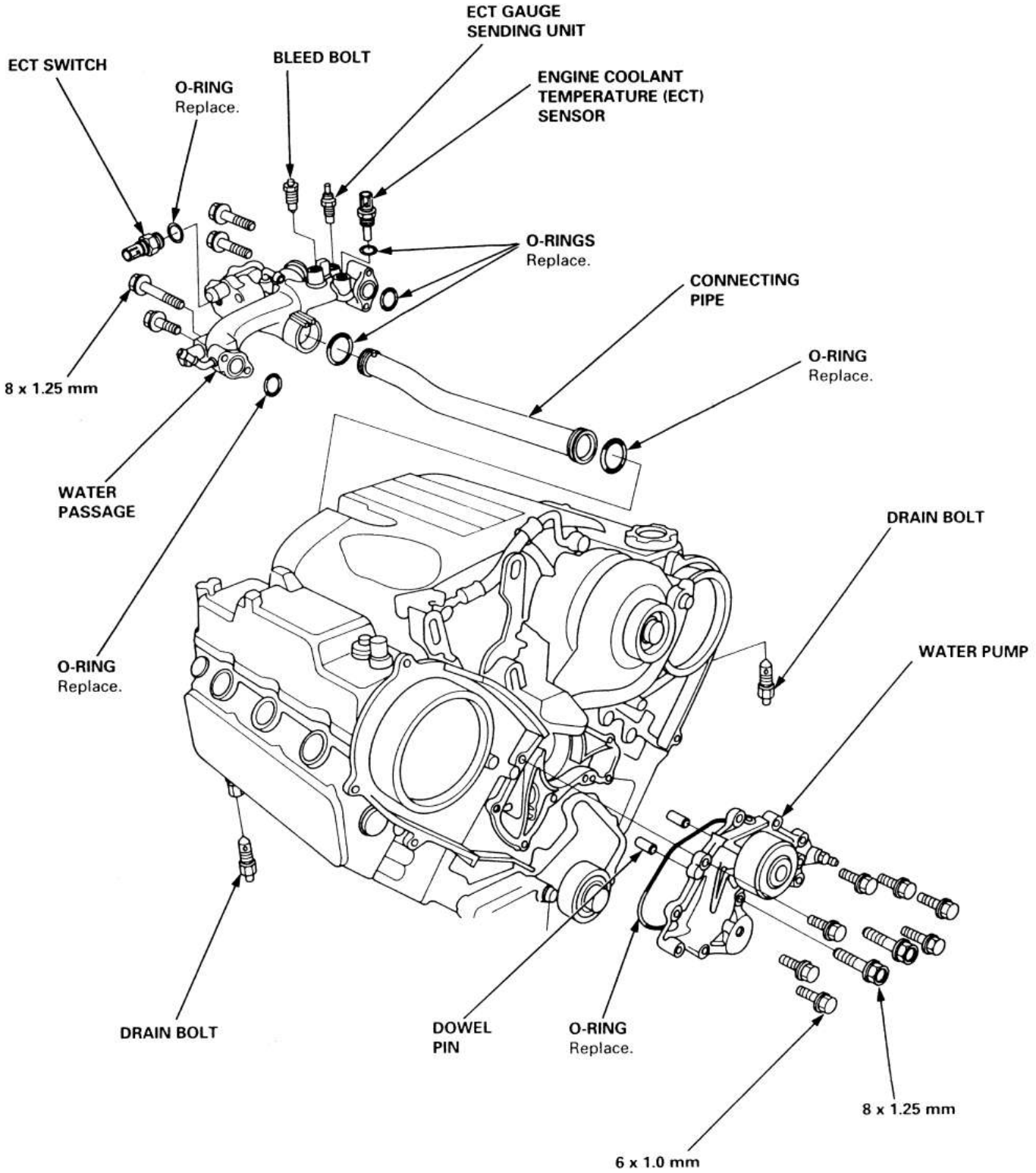


Fig. Fig. 3: El Acuerdo de V-6 utiliza una bomba de agua impulsada por la correa de distribución, así

5. Quite los tornillos que sujetan la bomba de agua; prestar atención a la ubicación de cualquier tornillos más grandes o más.
6. Retire la bomba de agua y la junta tórica.

Instalar:

7. Sustituya la junta tórica e instale la bomba de agua. Asegúrese de que la junta tórica no se deforma ni salir fuera de lugar. Apriete los pernos de montaje a 9 pies. Lbs. (12 Nm). En el Acuerdo de V-6, apriete los tornillos de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm) y los tornillos de 6 mm a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
8. Instale la correa de distribución.
9. Vuelva a llenar el refrigerante del motor.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.
11. Arranque el motor, lo que le permite al ralentí. Compruebe el área de trabajo cuidadosamente para cualquier signo de fuga de líquido o cualquier indicación del roce cinturón o golpeando las cubiertas. Purgar el sistema de refrigeración.
12. Apague el motor. Vuelva a instalar el protector contra salpicaduras.

- **Sistema de escape**

Precauciones de seguridad

Impresión

Por una serie de razones, el trabajo del sistema de escape puede ser el tipo más peligroso de trabajo que puede hacer en su coche. Tenga siempre en cuenta las siguientes precauciones:

Apoyar el extra coche de forma segura. No sólo va a menudo a trabajar directamente debajo de él, pero usted con frecuencia a utilizar mucha fuerza para desalojar piezas oxidadas. Esto puede causar un coche que incorrectamente apoyado a cambiar y posiblemente caer.
Llevar gafas. Partes del sistema de escape son siempre oxidado. Virutas de metal pueden ser desalojados, aun cuando sólo estás convirtiendo pernos oxidados. El intento de hacer palanca tubos de separación, con una herramienta de metal hace que los chips de volar incluso con mayor frecuencia.
Si usted está utilizando cualquier fuente de calor, que sea una gran distancia, ya sea del tanque o líneas de combustible. Deje de hacer lo que estás haciendo y sentir la temperatura de las líneas de combustible en el tanque con frecuencia. Incluso leve calor puede ampliar y / o vaporizar el combustible, lo que resulta en el vapor acumulado, o incluso una fuga de líquido.
Mira por donde sus golpes de martillo caen y asegúrese usted golpea de lleno. Usted fácilmente puede tocar una línea de frenos o de combustible cuando se golpea una parte del sistema de escape con un golpe de refilón.Inspeccione todas las líneas y mangueras en la zona en la que has estado trabajando.

PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar en o cerca del convertidor catalítico.Temperaturas externas pueden llegar a más de 500 ° F (260 ° C), causando graves quemaduras. Extracción o instalación se debe realizar sólo en un sistema de escape frío.

Es muy útil usar disolventes diseñados para aflojar tornillos oxidados o bridas. Sumergirse partes oxidadas la noche antes de hacer el trabajo puede acelerar el trabajo de liberar partes oxidadas considerablemente.Recuerde que estos disolventes son a menudo inflamable. Sólo se aplican a las partes después de que son frescos!

El sistema de escape de los vehículos Accord y Prelude se compone de varias piezas. Afortunadamente, las piezas se unen mediante tuercas y pernos en lugar de ser soldada. Cada unión atornillada contiene una junta que debe ser sustituida siempre que se hagan las reparaciones.

La primera sección de tubería conecta el colector de escape al convertidor catalítico. El convertidor catalítico es una unidad sellada, no necesita mantenimiento que puede ser fácilmente desatrancado del sistema y reemplazada si es necesario.

El sistema de escape está unido al cuerpo por varios ganchos soldadas y perchas de caucho flexible; estas perchas absorber las vibraciones de escape y aislar el sistema del cuerpo del coche. Las perchas deben estar en su lugar y correctamente montada para evitar la vibración y el contacto corporal. Una serie de escudos térmicos de metales corre a lo largo de la tubería de escape, la protección de la parte de abajo del calor excesivo. Los escudos de calor siempre deben reinstalarse cuando se sustituye un tubo o componente.

Los escudos de calor pueden ser una fuente de varios sonidos irritantes, incluyendo zumbidos o traqueteos relacionados con la velocidad del motor.Asegúrese de que los escudos están estrechamente unidos y libres de grava.
El sistema termina en el silenciador y el tubo de escape en la parte trasera del coche. La tubería de entrada, silenciador y tubo de escape son de una sola pieza y deben reemplazarse como una unidad.

Al inspeccionar o sustituir las piezas del sistema de escape, asegúrese de que hay espacio adecuado de todos los puntos del cuerpo para evitar el posible sobrecalentamiento del motorizaciones. Compruebe el sistema completo para dañados, piezas faltantes o mal posicionados rotos. Sonajeros y vibraciones en el sistema de escape son causadas generalmente por falta de alineación de las piezas. Al alinear el sistema, deje todas las tuercas y pernos flojos hasta que todo esté en su lugar, a continuación, apriete el hardware trabajando desde la parte delantera a la trasera. Recuerde que lo que parece ser el espacio libre apropiado durante la reparación puede cambiar a medida que el coche se mueve por el camino. El movimiento del motor, el cuerpo y la suspensión debe ser considerado cuando la sustitución de piezas.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 y 12

PRECAUCIÓN

NO realice reparaciones de escape con el motor o escape caliente. Deje que el sistema se enfríe por completo antes de realizar cualquier trabajo. Los sistemas de escape son conocidos por los bordes afilados de metal, descamación y tornillos oxidados. Se requieren guantes y protección para los ojos. Se recomienda un suministro de petróleo y trapos penetrante.

SIEMPRE use una junta nueva en cada junta de tubería cada vez que se desmonta la articulación. Utilice nuevas tuercas y tornillos para sostener la articulación correctamente. Estos dos artículos de bajo costo servirán para evitar fugas en el futuro como las edades del sistema.

Frente Pipe

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor, si está presente.
3. Retire las tuercas que sujetan el tubo al colector de escape.
4. Retire las tuercas / tornillos de fijación de la tubería de entrada al convertidor o mediados de la tubería (si está equipado).
5. Si procede, extraiga las tuercas / pernos que sujetan el tubo al soporte de apoyo.
6. Retire el tubo delantero y juntas.
7. El uso de las nuevas juntas y tuercas / pernos, instale el tubo frontal.Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.

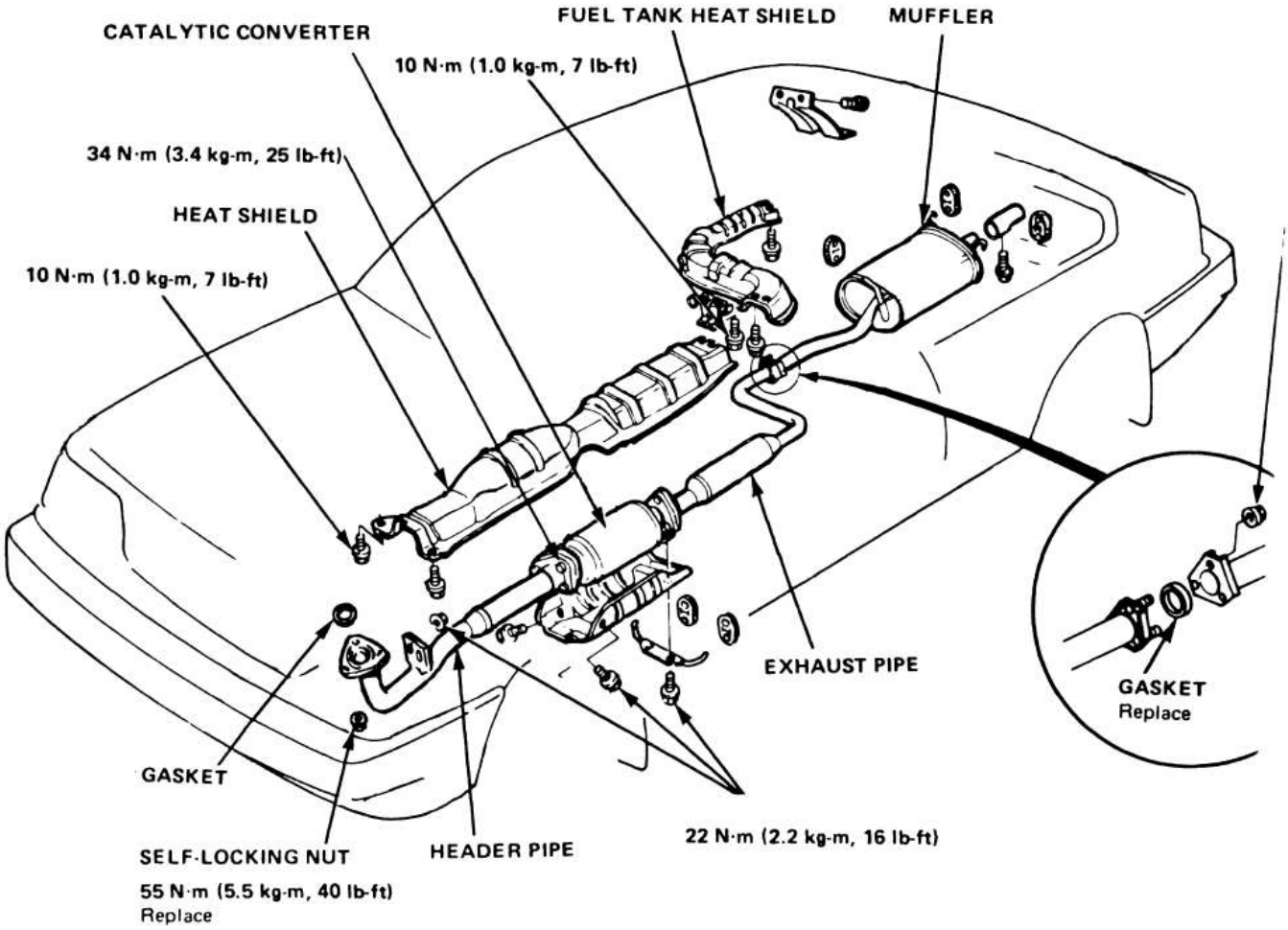


Fig. Fig. 1: 1984-1985 sistema de escape Acuerdo

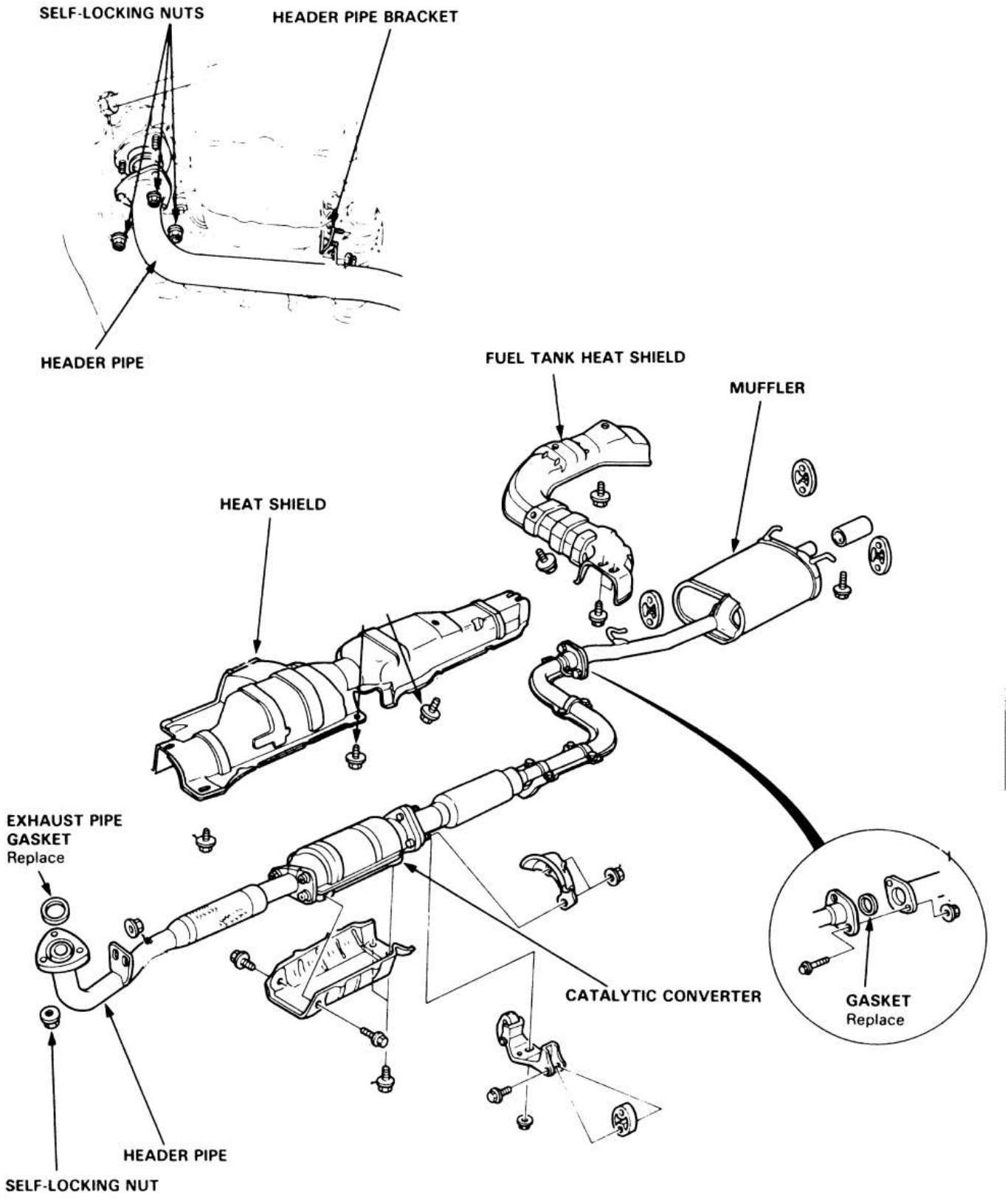


Fig. Fig. 2: 1986-1989 sistema de escape Acuerdo
Mediados de Pipe

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor, si está presente.
3. En su caso, desconecte el conector del sensor de oxígeno.
4. Quite los tornillos que fijan la mitad de tubería para el convertidor y el tubo frontal.
5. El uso de las nuevas juntas y tuercas / pernos, instale la mitad de la tubería. Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.
6. Si corresponde, active el conector del sensor de oxígeno.

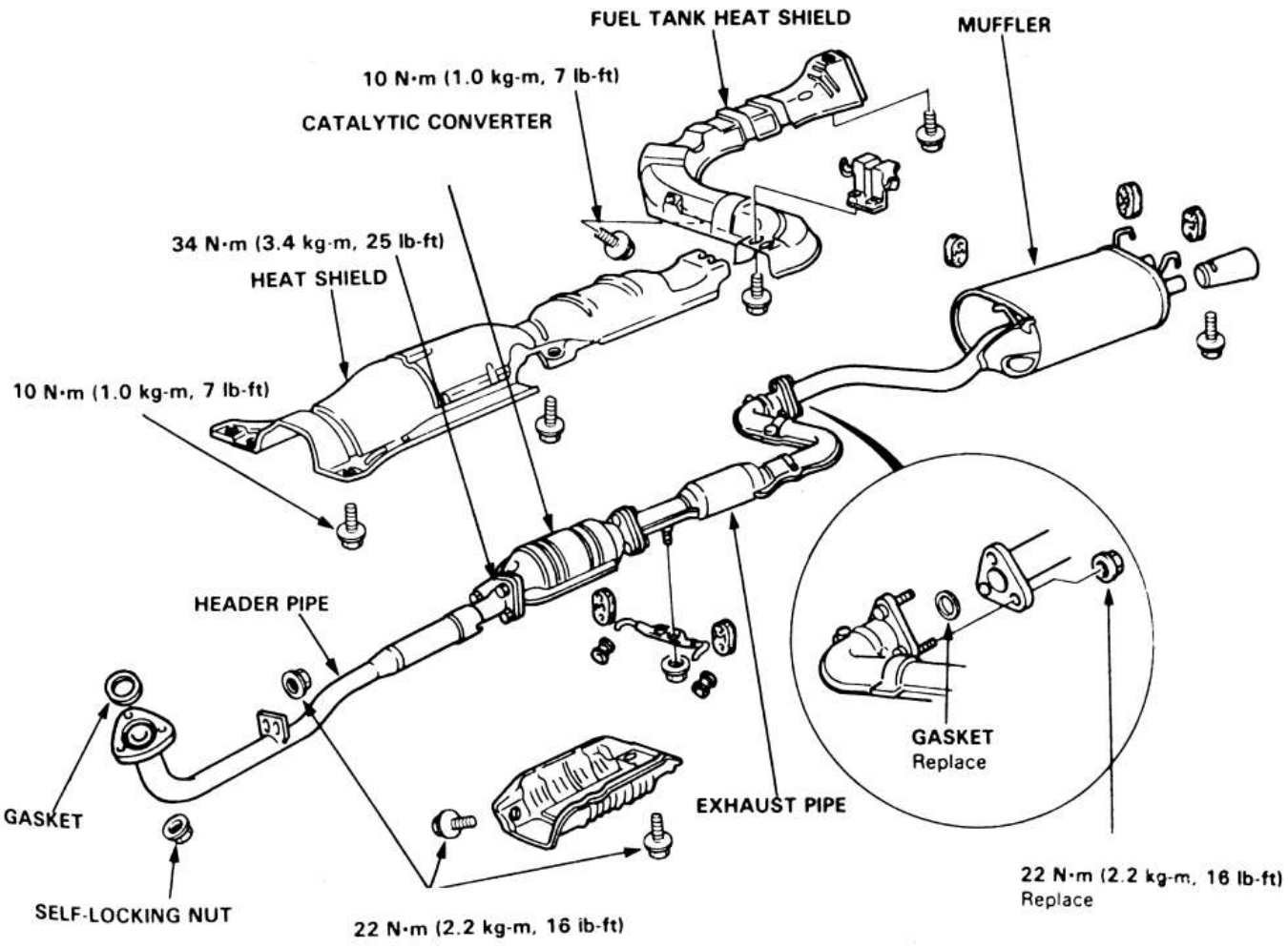


Fig. Fig. 3: 1984-87 sistema de escape Preludio

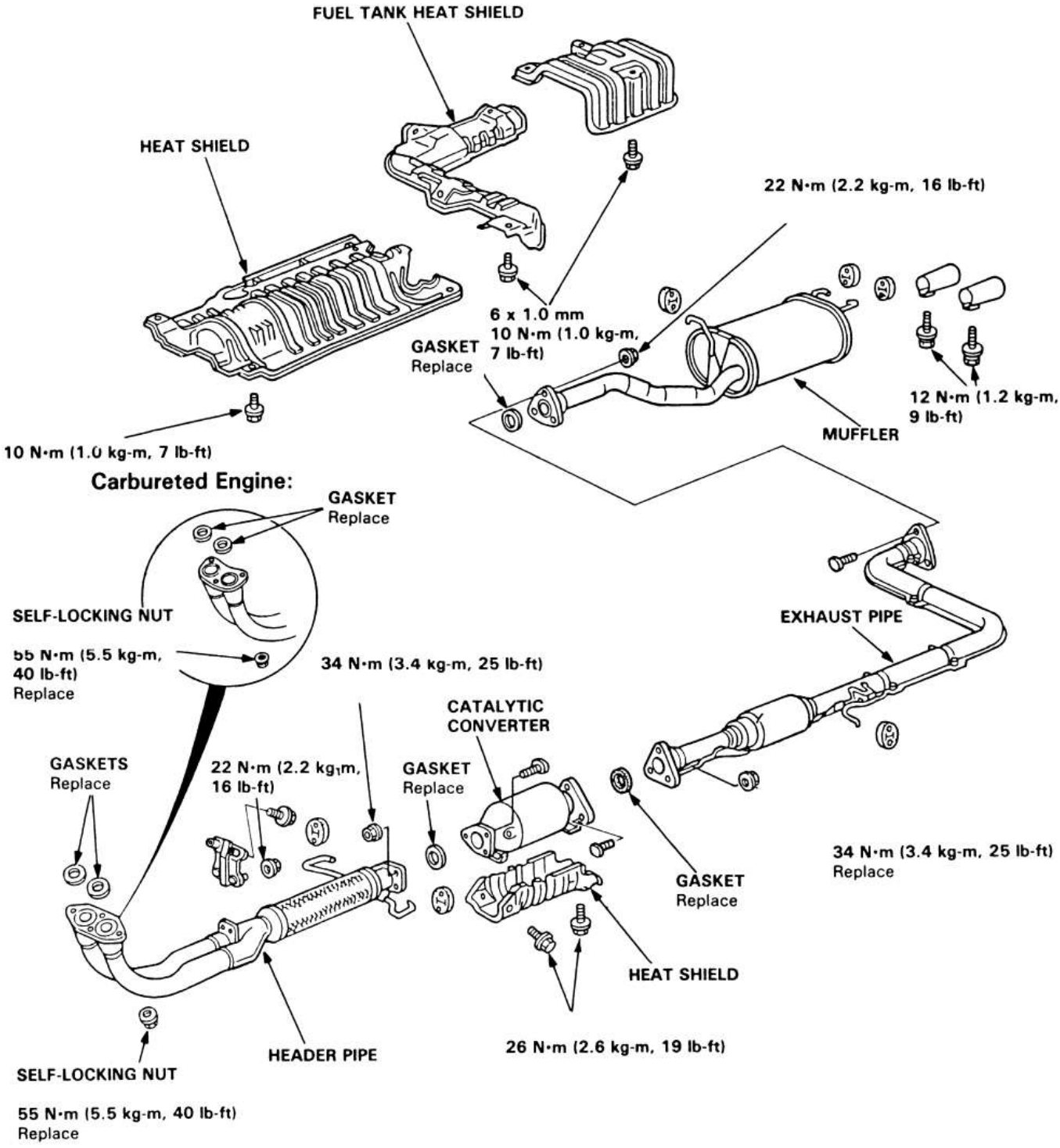


Fig. Fig. 4: desde 1988 hasta 1991 el sistema de escape Preludio

Conversor catalítico

1. Levantar y apoyar con seguridad el coche.
2. Retire el protector (s) de calor.
3. Quitar los tres tornillos en la parte delantera y trasera del convertidor.

Siempre apoyar el tubo de correr al colector, ya sea por las abrazaderas / perchas normales o mediante el uso de cuerdas, alambre rígido, etc. Si no se suelta, el tubo puede desarrollar suficiente influencia para romper el colector.

4. Retire el convertidor y las juntas.
5. El uso de nuevas juntas, conecte el convertidor a los tubos de escape.Apriete los tornillos a la especificación indicada en la ilustración correspondiente.

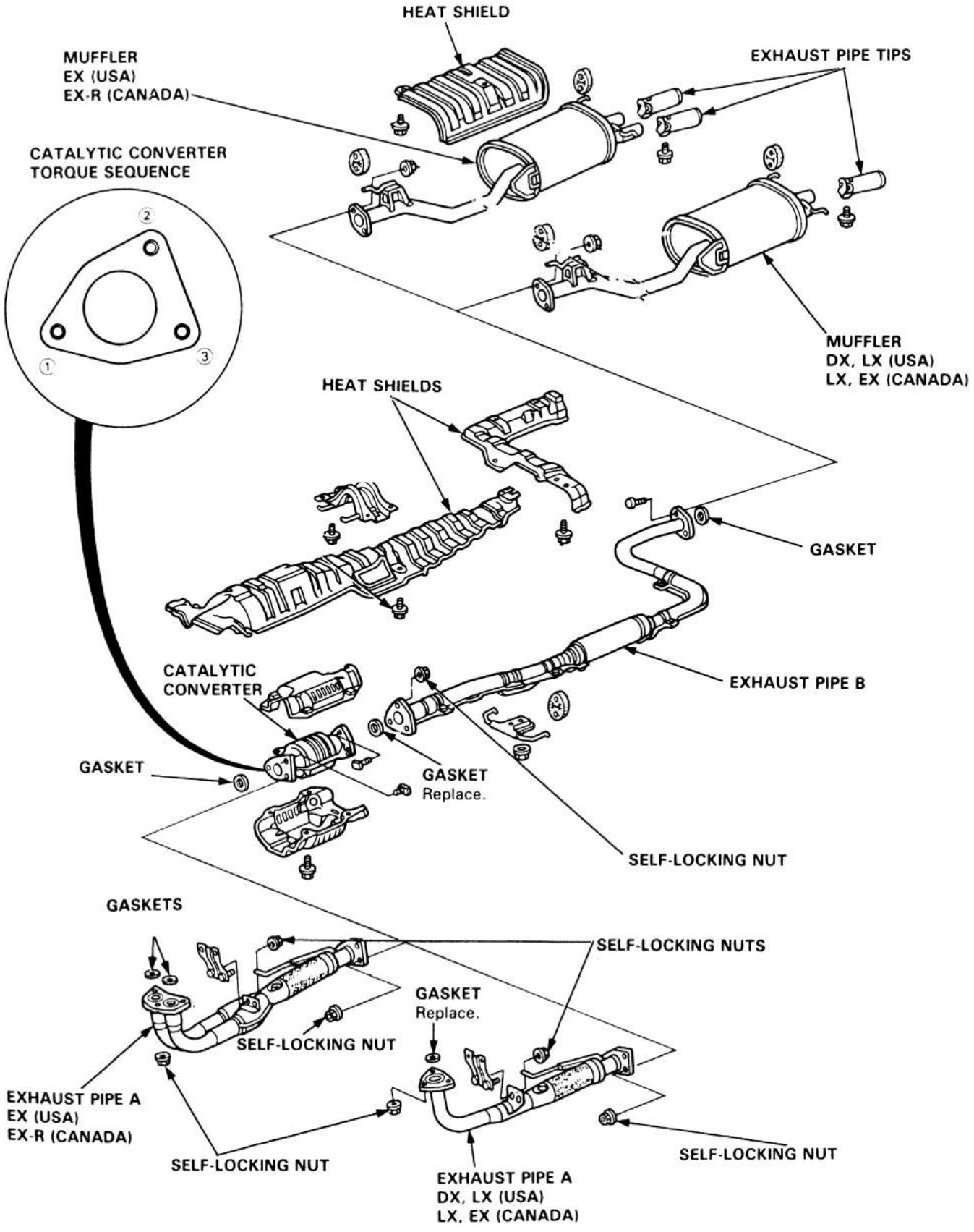
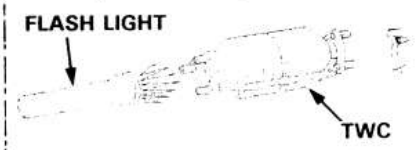

HEAT SHIELD
MUFFLER
EX (USA)
EX-R (CANADA)
EXHAUST PIPE TIPS
CATALYTIC CONVERTER
TORQUE SEQUENCE
2
1
3
MUFFLER
DX, LX (USA)
LX, EX (CANADA)
HEAT SHIELDS
GASKET
CATALYTIC
CONVERTER
EXHAUST PIPE B
GASKET
GASKET
Replace.
SELF-LOCKING NUT
GASKETS
SELF-LOCKING NUTS
GASKET
Replace.
SELF-LOCKING NUT
EXHAUST PIPE A
EX (USA)
EX-R (CANADA)
SELF-LOCKING NUT
SELF-LOCKING NUT
EXHAUST PIPE A
DX, LX (USA)
LX, EX (CANADA)

Fig. Fig. 5: 1990-1993 sistema de escape Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

TWC Inspection:
Make a visual check for plugging, melting or cracking of the catalyst



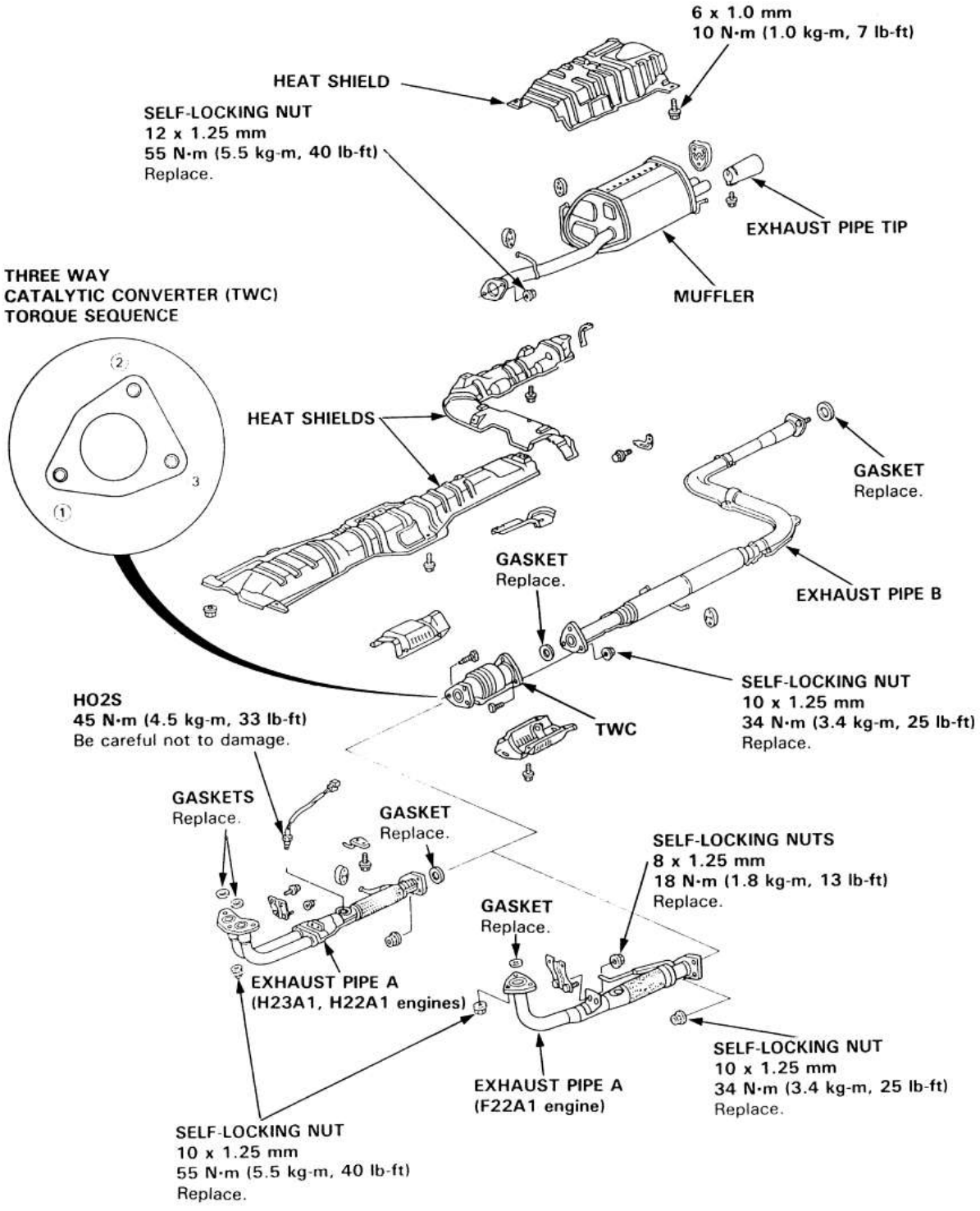


Fig. Fig. 6: 1992-95 sistema de escape Preludio

Silenciador / Tubo cola

El tubo silenciador y la cola en todos los Hondas es de una sola pieza y debe ser reemplazado como una unidad. La extensión del tubo de escape cromado es una parte separada y no viene con unidades de reemplazo; si el tuyo todavía está en buena forma, retírela aflojando el tornillo de fijación en la parte inferior de la extensión. Para quitar el silenciador y tubo de escape:

1. Elevar y apoyar firmemente la parte trasera del vehículo.
2. Desconecte las tuercas que sujetan el silenciador y / o tubo de escape a las tuberías adyacentes.
3. Quitar o desconectar las abrazaderas y soportes que sostienen el tubo en cada extremo. Deje los soportes más próximos al centro en su lugar hasta la última.
4. Retire los últimos soportes o perchas y baje la unidad al suelo. En ningún momento se debe permitir el silenciador para colgar parcialmente apoyado; el apalancamiento puede romper el siguiente componente en línea.

Si el silenciador o tubo de escape está siendo reemplazados debido a la oxidación o corrosión, tuberías adyacentes deben ser revisados por la misma afección.

5. Levante la nueva unidad en su lugar y sin apretar adjuntar los soportes o apoyos para mantenerlo en su lugar. Deje un poco de juego para ajustar el silenciador.
6. El uso de nuevas juntas, conecte cada extremo de la tubería adyacente.Apretar los tornillos y las tuercas conjuntas con la especificación muestra en la ilustración correspondiente.
7. Apriete los apoyos y perchas. Asegúrese de que los soportes de goma están bien sujetos a sus monturas.

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B1 engine (sedan, coupe):

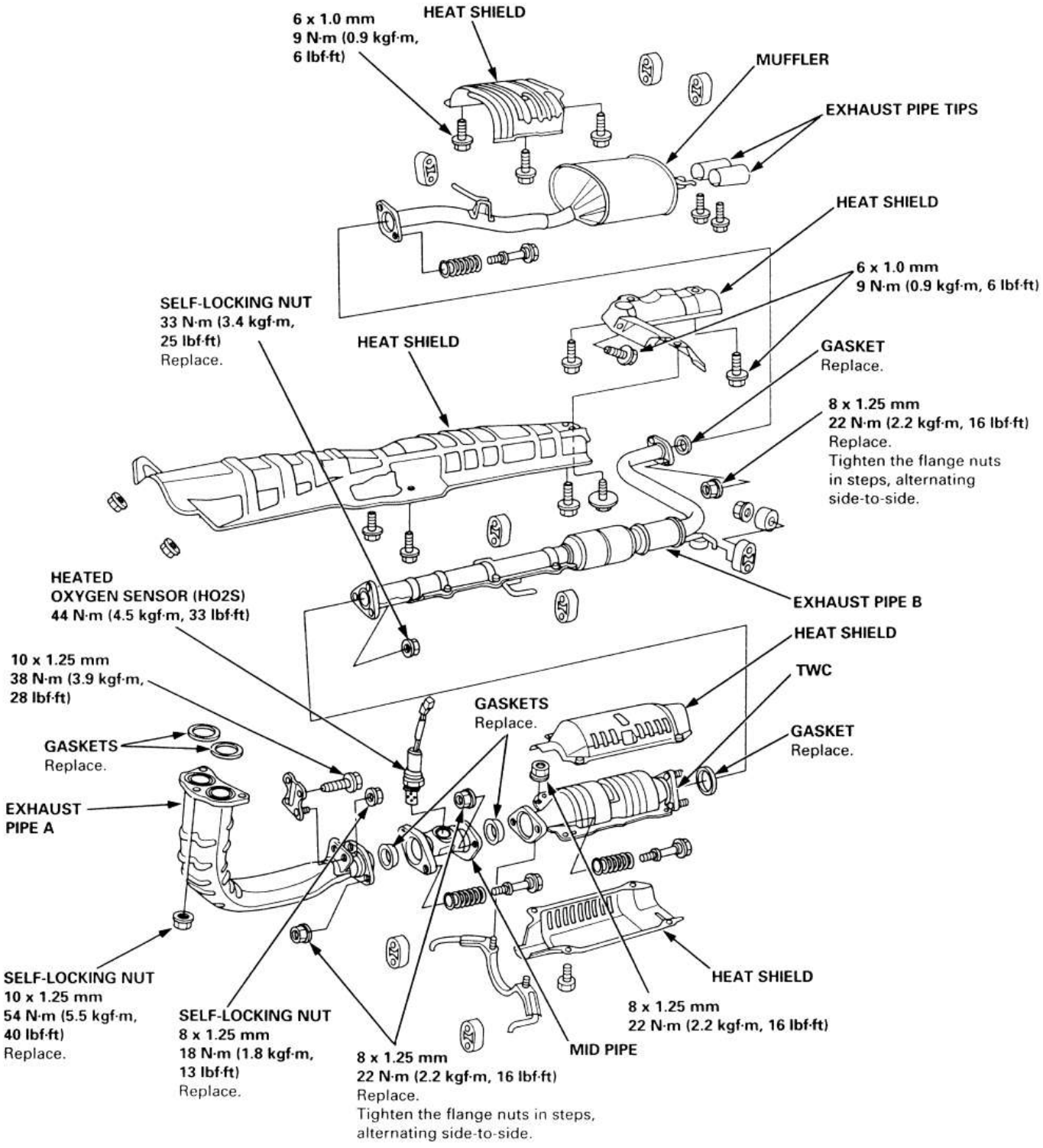


Fig. Fig. 7: 1994 a 1995 el sistema de escape VTEC sedán y coupé Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B1 engine (wagon):

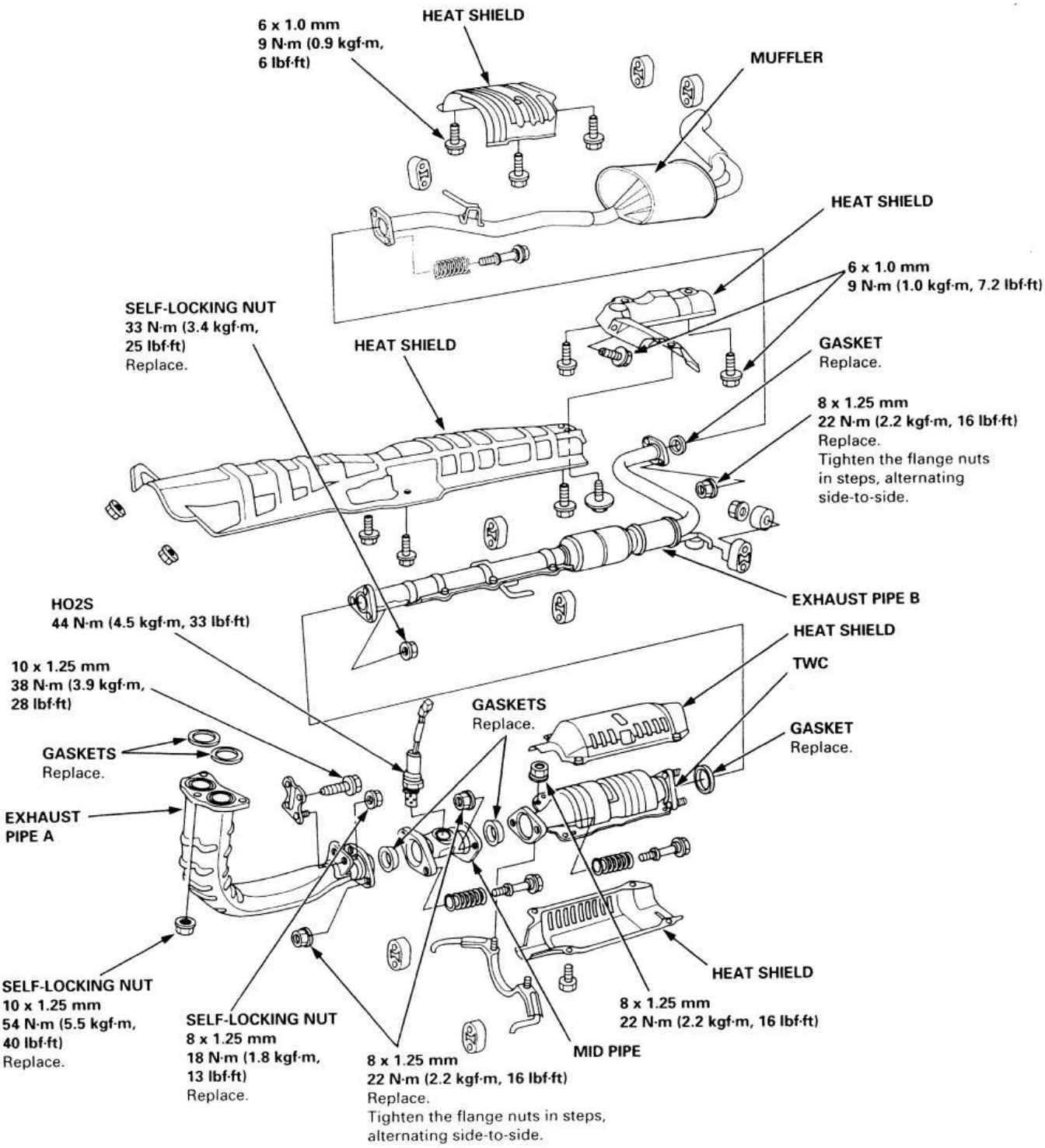


Fig. Fig. 8: 1994 a 1995 el sistema de escape Acuerdo wagon VTEC

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

F22B2 engine (sedan, coupe):

- Except sedan LX without ABS model of Engine Serial Number: F22B2 – 21XXXXX.

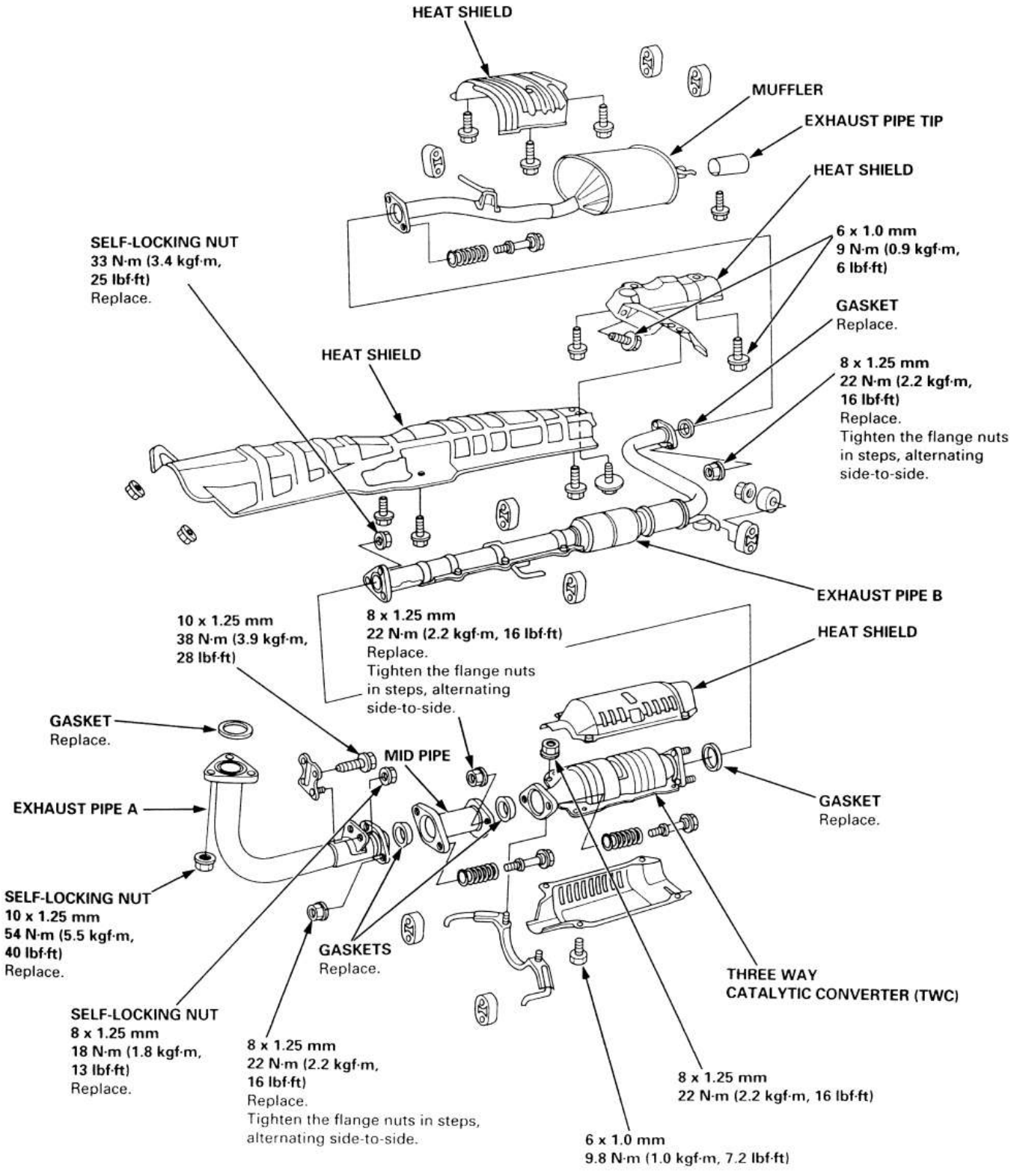


Fig. Fig. 9: 1994 a 1995 el sistema de escape Acuerdo sedán y wagon (excepto LX sin ABS)

F22B2 engine (sedan):

- LX without ABS model of Engine Serial Number: F22B2 – 21XXXXX.

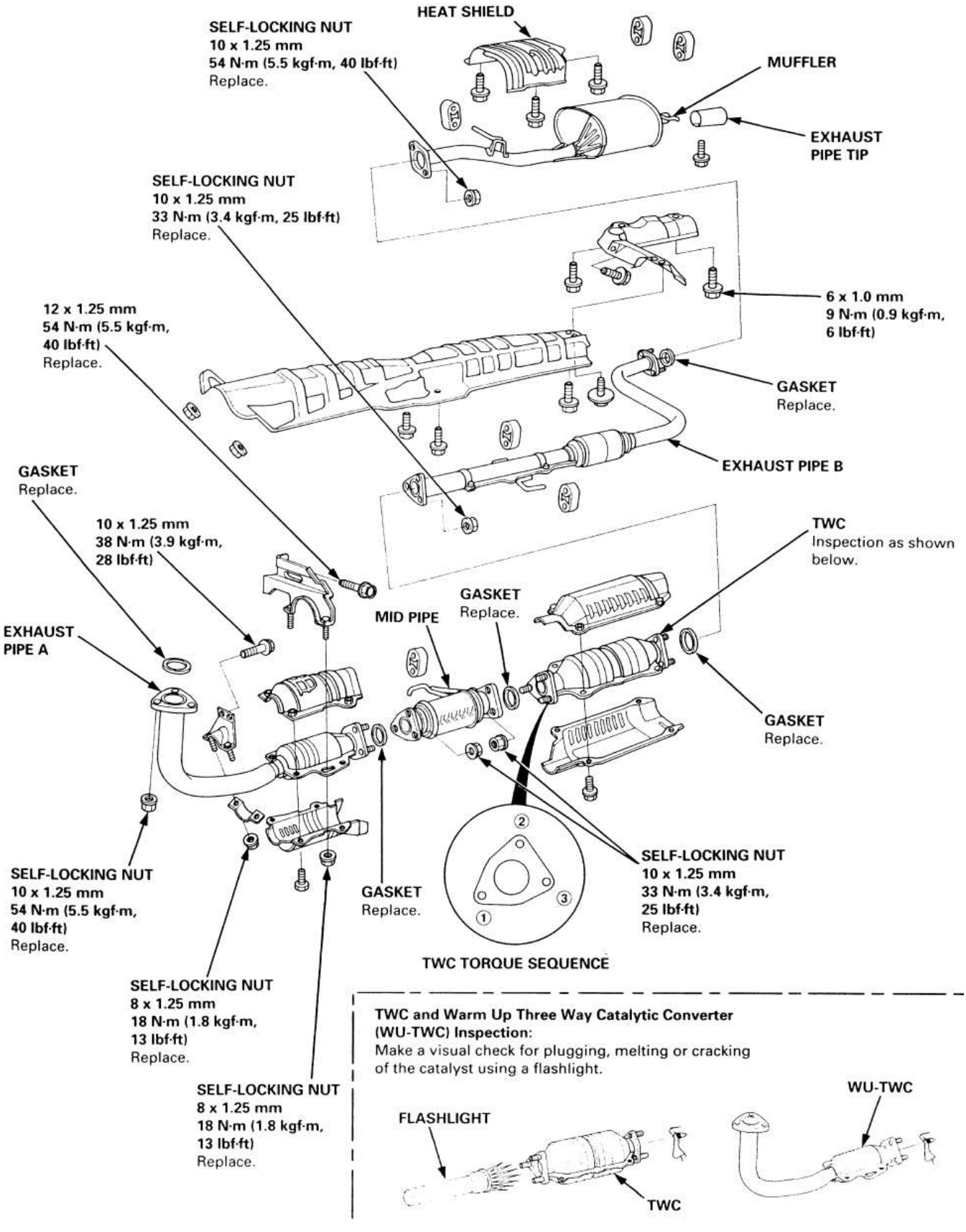


Fig. Fig. 10: 1994-1995 Accord LX sin sistema de escape ABS

F22B2 engine (wagon):

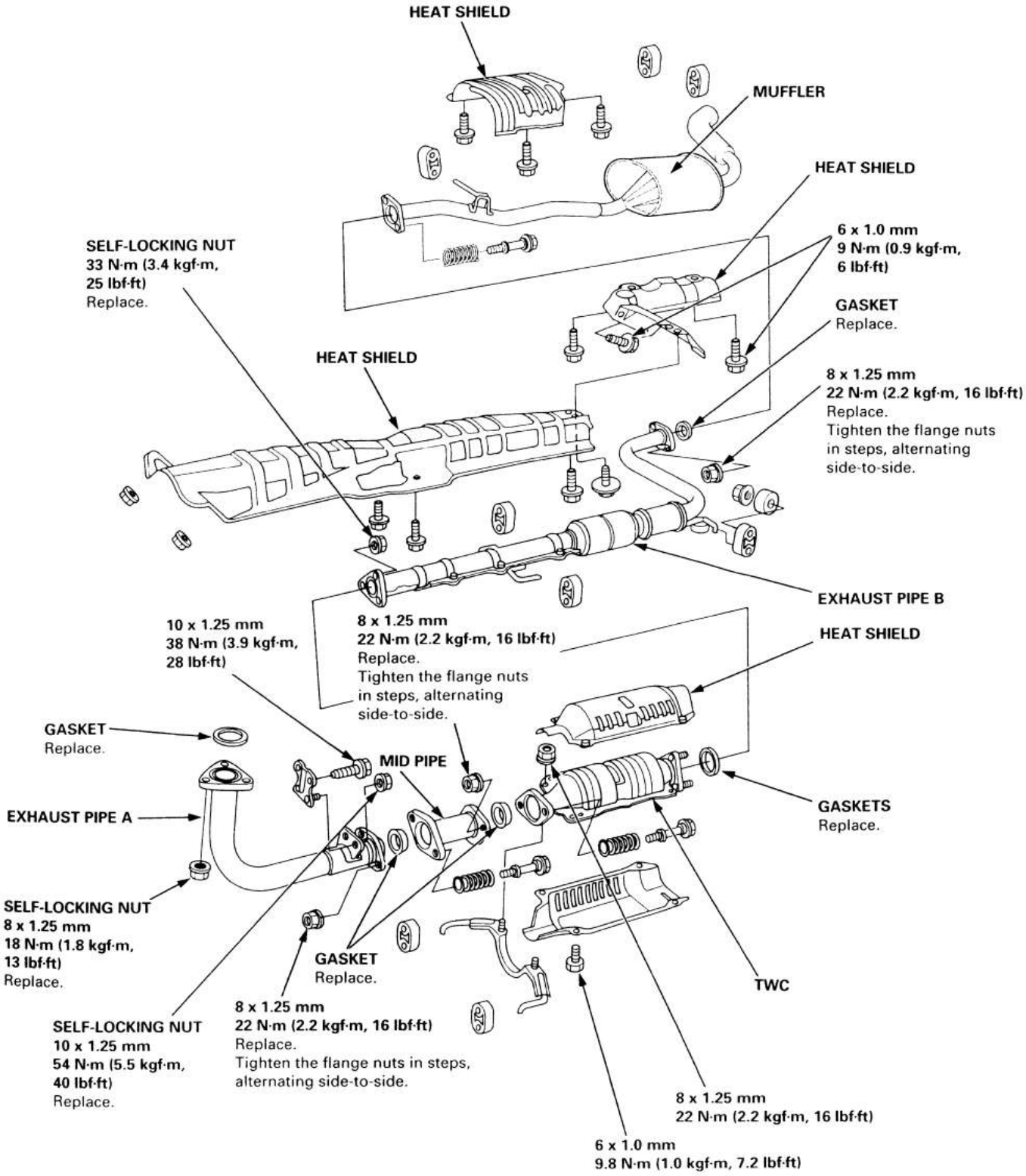


Fig. Fig. 11: 1994-1995 sistema de carro de escape Acuerdo

NOTE: Use new gaskets and self-locking nuts when reassembling.

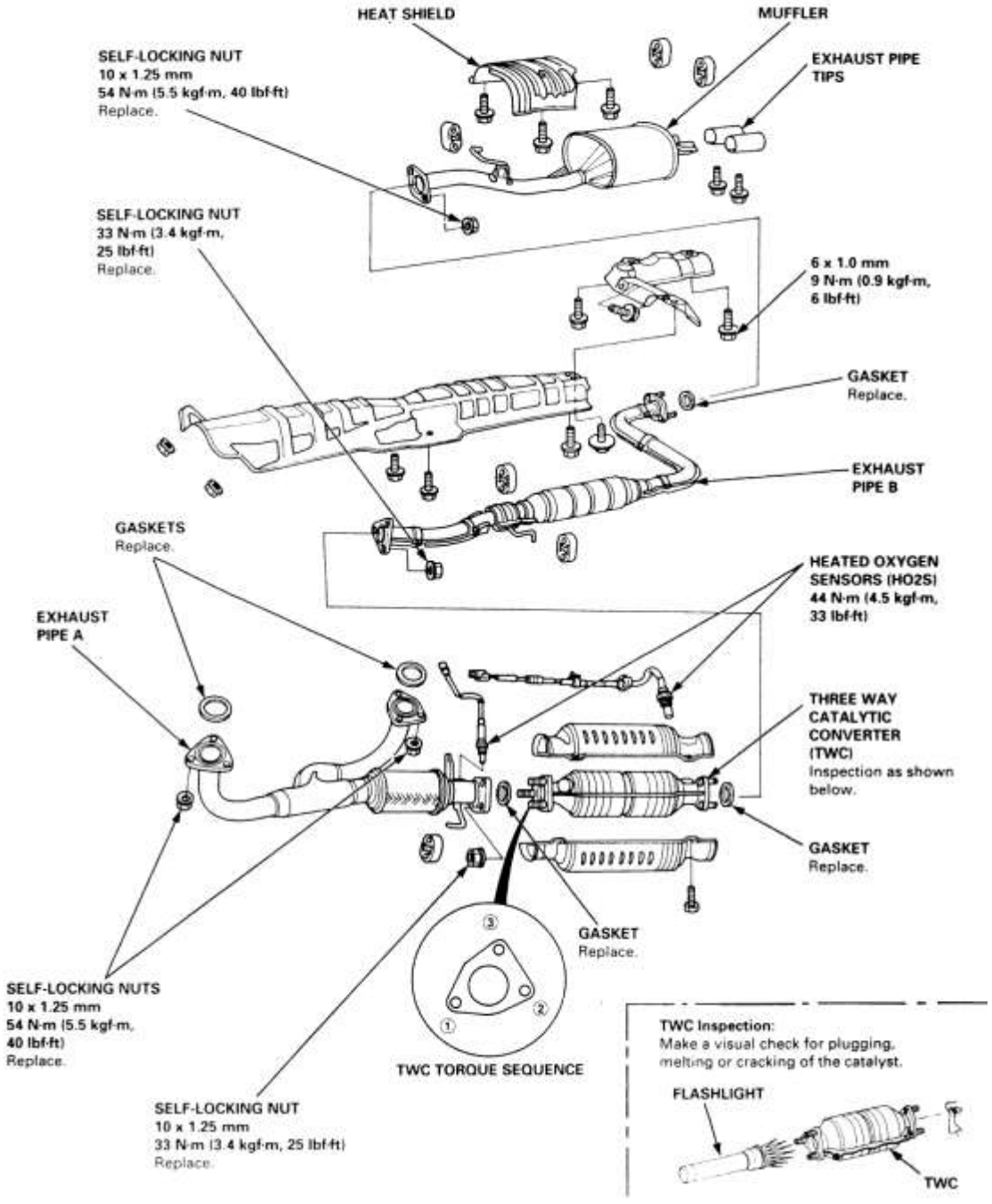


Fig. Fig. 12: Sistema de escape Acuerdo de V-6

- Sistema de combustible

- **Básico de combustible Sistema de Diagnóstico**

BÁSICO DIAGNÓSTICO DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Impresión

Cuando hay un problema al iniciar o conducir un vehículo, dos de los controles más importantes implican el los sistemas de combustible y de encendido. Las preguntas más mecánicos intentan responder primero, "¿hay chispas adecuada" y "¿hay Combustible adecuada" a menudo dará lugar a la resolución de la mayoría de los problemas básicos. Para el diagnóstico del sistema de encendido y pruebas, por favor refiérase a **motor** eléctrico. Si el sistema de encendido comprueba hacia fuera (hay chispa), a continuación, debe determinar si el sistema de combustible está funcionando correctamente (está ahí Combustible).

- **Sistema de combustible carburado**

Carburador

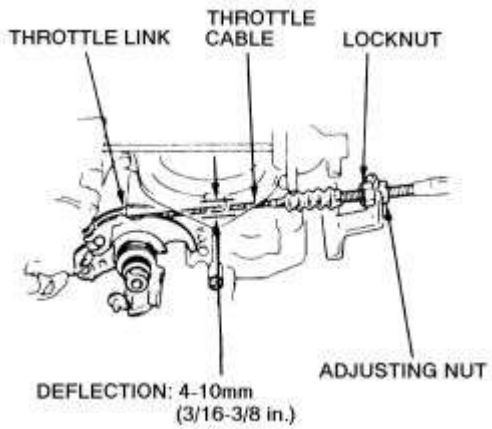
Impresión

AJUSTES

Cable del acelerador

Ver Figura 1

1. El cable del acelerador debe funcionar sin problemas, sin unión. Si el cable está doblado o vinculante, cámbielo.
2. Compruebe el juego libre del cable en la vinculación. El cable debe ser lo suficientemente suelta para desviar $^{3}/_{\text{dieciséis}}$ - $_{3/8}$ pulg. (4-10mm) entre la tuerca y la palanca acodada.
3. Si la curvatura no es correcta, aflojar la tuerca de seguridad. Gire la tuerca de ajuste para apretar o aflojar el cable si es necesario. Una vez configurado correctamente, apriete la tuerca de seguridad.
4. Compruebe la placa del acelerador mientras un ayudante sostiene el pedal del acelerador a fondo. El acelerador debe estar completamente abierta (la placa del acelerador debe estar en posición vertical).Compruebe cuidadosamente para ver que la placa del acelerador se abre totalmente, pero no se va "sobre el centro" (que pasa a la posición vertical y sentado en un ángulo.) Además, la placa del acelerador debe cerrarse de forma rápida y sin problemas cuando se suelta el pedal del acelerador.



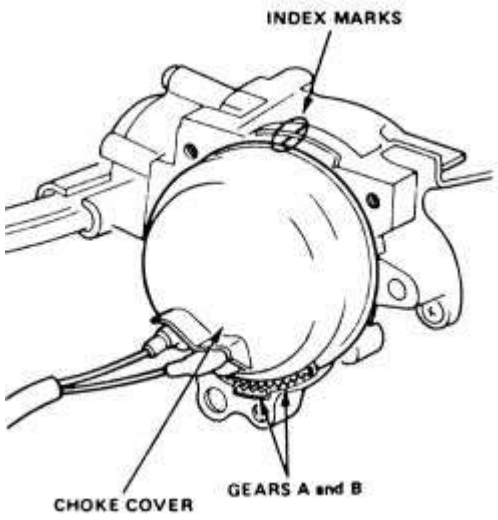
ENLARGE

Fig. Fig. 1: Ajuste del cable del acelerador; Acuerdo de muestra

Choke y Vinculación

Ver Figura 2

1. Retire el filtro de aire.
2. Pisar el acelerador a fondo y lo liberan sin problemas para fijar la placa (s) de estrangulamiento. La placa (s) se cierra completamente, si la temperatura del motor está por debajo de 82 ° F (28 ° C). Por encima de esta temperatura la placa (s) no se cierra totalmente, pero debe cerrar dentro de una / ocho en. (3,175 mm).
3. Si estrangulador no se cierra completamente, verifique cuidadosamente para detectar signos de suciedad o de unión en la articulación. Rocíe la vinculación con un limpiador de carburador y vuelva a comprobar.
4. Si el estrangulador sigue sin funcionar correctamente, retire la tapa de estrangulación e inspeccionar la vinculación de la libertad de movimiento. Al volver a montar, asegúrese de que las marcas de índice se alinean en el cuerpo del carburador y ahogan la cubierta.
5. Si el estrangulador sigue sin funcionar correctamente, vuelva a colocar la cubierta del estrangulador.



ENLARGE

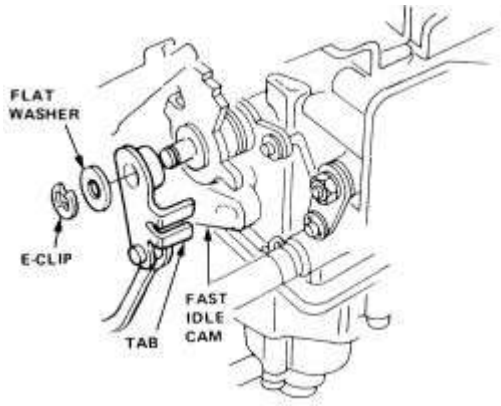
Fig. Fig. 2: Las marcas de índice deben estar alineados en la portada de estrangulamiento y vivienda

Idle Fast
ACCORD

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Desconecte y conecte la manguera de vacío interior del descargador ralentí rápido.
4. Involucrar a la leva de ralentí rápido abriendo y cerrando el acelerador totalmente mientras sostiene la hoja estrangulador cerrado.
5. Reinicie el motor. Ralentí rápido debe estar entre 2.000-3.000 rpm.
6. Si es necesario, ajustar la velocidad del motor girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.

1984-1987 PRELUDIO
Ver las figuras 3, 4 y 5

1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Retire el E-clip y arandela plana de la vinculación thermowax, a continuación, deslice la vinculación a cabo hasta que esté claro de la leva de ralentí rápido.

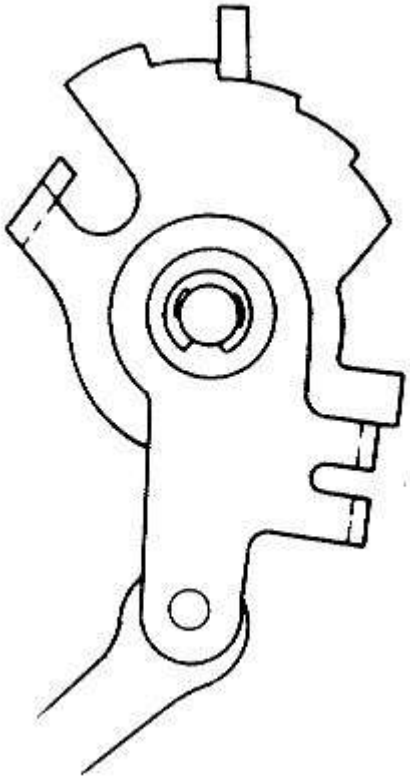


ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el E-clip y arandela plana de la vinculación thermowax, a continuación, deslice la vinculación a cabo hasta que esté claro de la leva de ralentí rápido

Tenga cuidado de no doblar la articulación.

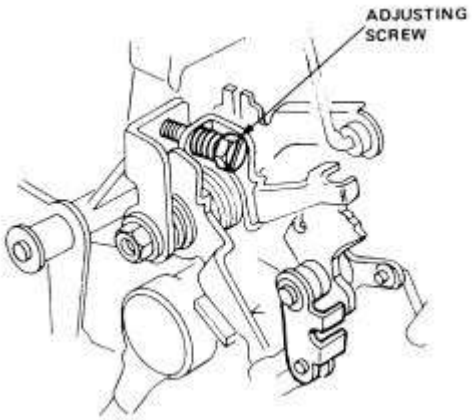
4. Mantenga el acelerador abierto y gire la leva de ralentí rápido hacia la izquierda hasta que la palanca de ralentí rápido se posiciona como se muestra en la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Mantenga el acelerador abierto y gire la leva de ralentí rápido la izquierda hasta que se coloca la palanca de ralentí rápido como se muestra

5. Sin abrir el acelerador, arranque el motor. Ralentí rápido debe estar entre 1250 a 2.250 rpm durante transejes manuales o 1.200-2.200 rpm durante transejes automáticas.
6. Ajuste, si es necesario, girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Ajuste girando el tornillo de ralentí rápido ajuste

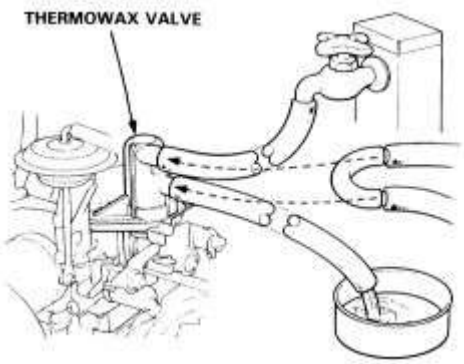
7. Pare el motor y vuelva a conectar el varillaje termowax.

8. Arranque el motor y compruebe que la velocidad de ralentí rápido disminuye a medida que la temperatura del motor aumenta. Si la velocidad de ralentí rápido no baja, rocíe la vinculación con un limpiador de carburador. Si la velocidad todavía no baja, compruebe si hay componentes de vinculación pegados o dañados. Reemplace según sea necesario.

Desde 1988 hasta 1990 PRELUDIO

Vea las figuras 6, 7, 8 y 9

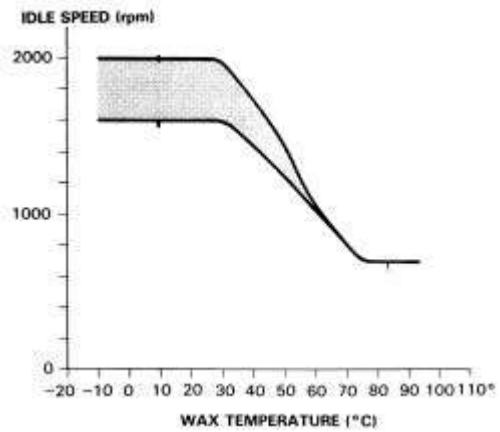
1. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento.
2. Con el motor apagado, conecte un tacómetro.
3. Desconecte ambas mangueras de refrigerante desde la válvula thermowax y tapar los extremos de las mangueras.
4. Enjuague la válvula thermowax con agua fría. Compruebe la temperatura del agua que se utiliza para limpiar la válvula.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Limpie la válvula thermowax con agua fría. Compruebe la temperatura del agua que se utiliza para limpiar la válvula

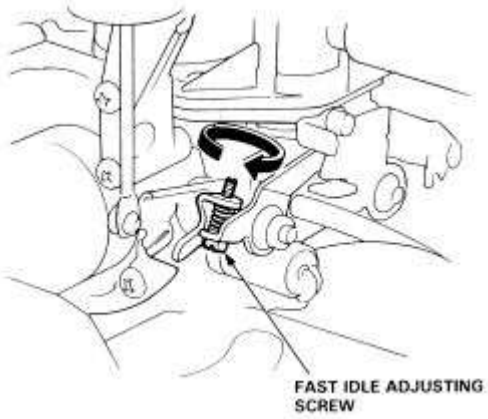
5. Arrancar el motor y comprobar la velocidad del motor. Compárelo con el gráfico.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Comparación de la velocidad de ralentí rápido a la gráfica ...

6. Si es necesario, ajuste girando el tornillo de ajuste de ralentí rápido.

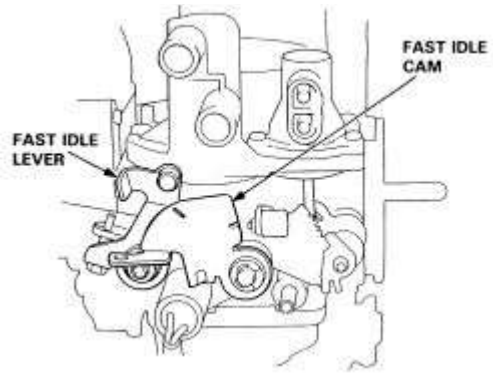


ENLARGE

Fig. Fig. 8: ... si es necesario, gire el tornillo de ajuste

Si no es posible llevar la velocidad de ralentí rápido dentro de la especificación, puede ser necesario sustituir el carburador izquierdo.

7. Pare el motor y conectar ambas mangueras de refrigerante.
8. Arranque el motor y deje que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Compruebe la posición de la palanca de ralentí rápido.Si la palanca se asienta contra la leva, reemplazar el carburador izquierdo.



ENLARGE

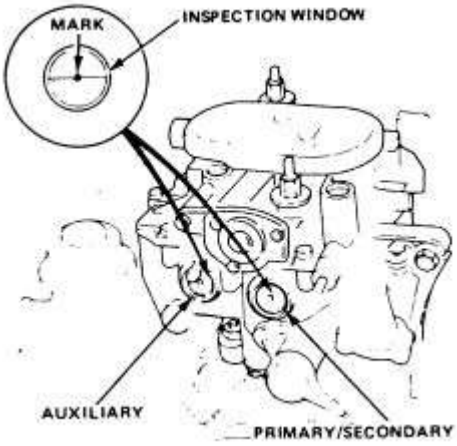
Fig. Fig. 9: Si la palanca está sentado contra la leva, reemplace el carburador izquierdo

Flotador Nivel

ACCORD

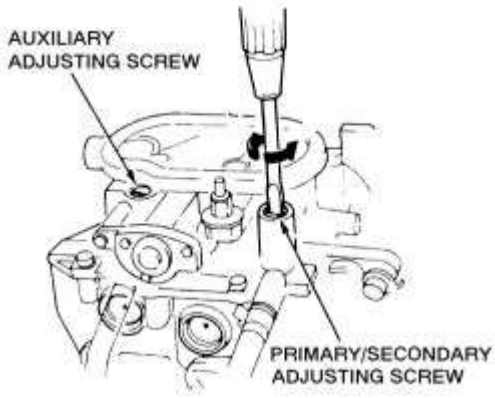
Ver las figuras 10 y 11

Con el vehículo sobre una superficie plana a temperatura normal de funcionamiento, compruebe las ventanas de inspección de nivel de combustible primario y secundario en el lado del carburador. Ajustar el acelerador desde el ralentí hasta 3.000 rpm varias veces, y luego deje que el motor al ralentí. Si el nivel de combustible no está tocando el indicador, ajuste girando los tornillos que se encuentran en jefes empotradas sobre las ventanas de inspección.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Compruebe el nivel de combustible en la ventana de inspección



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Gire el tornillo de ajuste en pequeños incrementos hasta que se alcance el nivel adecuado

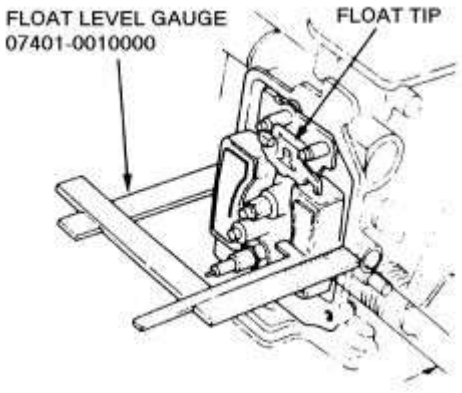
No gire los tornillos de ajuste más de ^{uno} / $_{ocho}$ *su vez cada 15 segundos.*

Cuando se alcanza el nivel de combustible correcto en la ventana (s), ponga un poco de pintura en los tornillos de ajuste para fijar su posición.

PRELUDIO

Vea la Figura 12

Con los carburadores y flotar cámaras retirados, sujetar el conjunto de manera que la superficie de la cámara del flotador está inclinado unos 30 grados de la vertical. Use un medidor de nivel de flotador (herramienta de Honda 07401-0010000 o equivalente) para medir la altura de la punta del flotador contacto ligeramente la válvula de aguja. Medición correcta es 0,56-0,64 pulg. (14.2-16.2mm). Ajuste las carrozas, según sea necesario.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Comprobación del nivel de flotación en Preludios requiere la eliminación de los carburadores y flotar cámaras

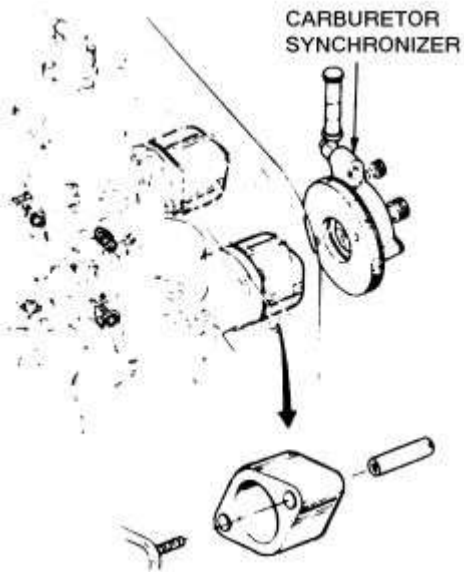
Sincronización

Carburadores duales Prelude deben funcionar de forma sincronizada para proporcionar la misma cantidad de aire a través de cada carburador. Los carburadores se sincronizan en la asamblea y generalmente no requieren el restablecimiento a través de la vida del coche. Sin embargo, si los carburadores se han eliminado y desmontado, se deben volver a sincronizar.

1984-1987 PRELUDIO

Ver las figuras 13 y 14

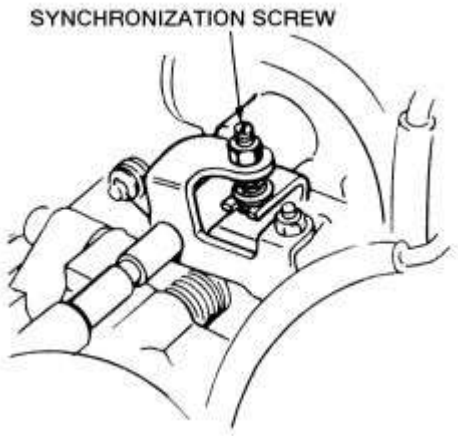
1. Retire la tapa del filtro de aire y filtro.
2. Retire las rejillas de admisión de aire y bridas de admisión de aire.
3. Instale los adaptadores de sincronización (Honda herramienta 07504-SB00000 o equivalente) a cada ingesta carburador; apriete las tuercas sólo 42 libras pulgada. (5 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 13: El uso de los sincronizadores requiere el uso de adaptadores

4. Conecte un tacómetro y arranque el motor. Deje que el motor se caliente por completo hasta que los ventiladores se encienden al menos una vez.
5. Utilice una herramienta de sincronización del carburador para medir la tasa de flujo a través de los dos adaptadores. Si las tasas de flujo son idénticos, apague el motor, retire los adaptadores y volver a montar el filtro de aire. La prueba se ha completado.
6. Si las tasas de flujo de aire no son idénticos, aflojar la tuerca de ajuste de bloqueo de tornillo y ajustar según sea necesario. El tornillo de ajuste sólo afecta el carburador derecho, a fin de utilizar el valor de la izquierda como la línea de base. Gire el tornillo de ajuste hacia la derecha para disminuir el flujo de aire; la izquierda para aumentar el flujo de aire. Si el flujo de aire no puede ser equilibrada, inspeccione si hay fugas de aire alrededor del carburador o acumulación de carbono en la placa del acelerador.



ENLARGE

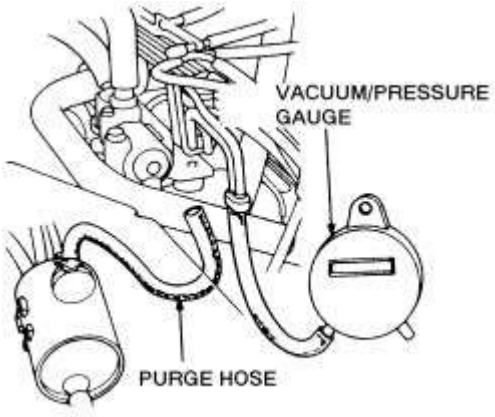
Fig. Fig. 14: El tornillo de sincronización se encuentra en los modelos de vinculación 1984-87 acelerador

7. Apriete la tuerca de seguridad del tornillo de ajuste. Vuelva a comprobar los caudales.
8. Apague el motor. Retire el sincronizador y adaptadores. Instale las bridas de admisión de aire y pantallas.
9. Volver a montar el filtro de aire y la cubierta.

Desde 1988 hasta 1990 PRELUDIO

Ver las figuras 15 y 16

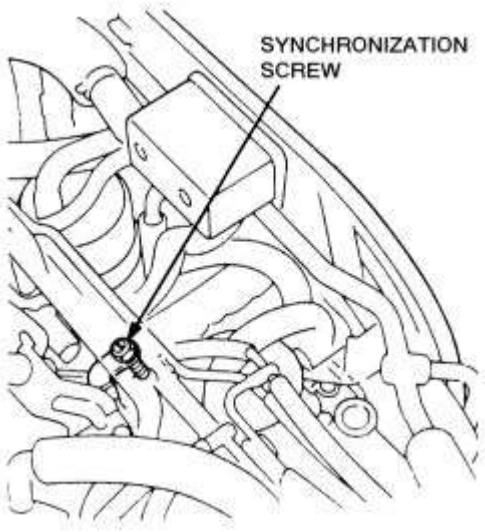
1. Desconecte la manguera trenzada roja (PURGA marcado) desde el cartucho de carbón. Conecte un indicador de vacío a la manguera.



ENLARGE

Fig. Fig. 15: Conecte un indicador de vacío a la manguera PURGA

2. Conecte un tacómetro y arranque el motor. Deje que el motor funcione hasta que alcance la temperatura normal de funcionamiento; el ventilador de refrigeración debe ciclo en al menos una vez.
3. Gire el tornillo de ajuste de velocidad de ralentí hasta que la velocidad del motor es de 3000 rpm. Note la lectura del medidor.
4. Mientras que la velocidad del motor es a 3000 rpm, pellizcar la manguera de vacío rojo suave debajo de la caja de estrangulamiento y nota el cambio, en su caso, en la lectura del medidor.
5. Si no hubo ningún cambio en el indicador, los carburadores se sincronizan correctamente.
6. Si la lectura cambió cuando se pellizca la manguera, el tornillo de ajuste de sincronización hasta que las lecturas son las mismas.



ENLARGE

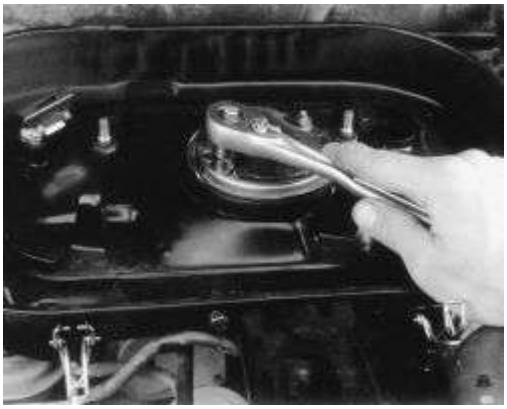
Fig. Fig. 16: Si es necesario, ajustar la sincronización utilizando modelos de tornillo 1988-90

7. Retire el medidor de vacío y conectar la manguera de purga al recipiente.Retire el tacómetro.
8. Cambiar la velocidad de ralentí.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Acuerdo
Véanse las Figuras 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 y 24

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa del filtro de aire.
3. Desconecte el aire fresco y las mangueras de aire caliente desde el filtro de aire.
4. Desconecte las líneas de vacío del filtro de aire y marcar sus posiciones para montaje correcto. Desconecte el tubo respiradero de la tapa de la válvula.
5. Retire las tuercas de montaje del filtro de aire y el filtro de aire.



ENLARGE

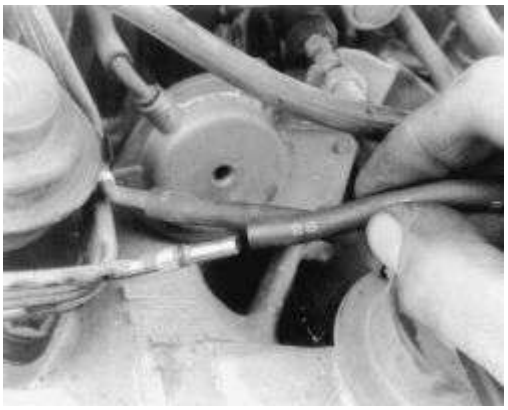
Fig. Fig. 17: Quite las tuercas de montaje del filtro de aire ...



ENLARGE

Fig. Fig. 18: ... a continuación, quitar el filtro de aire del motor

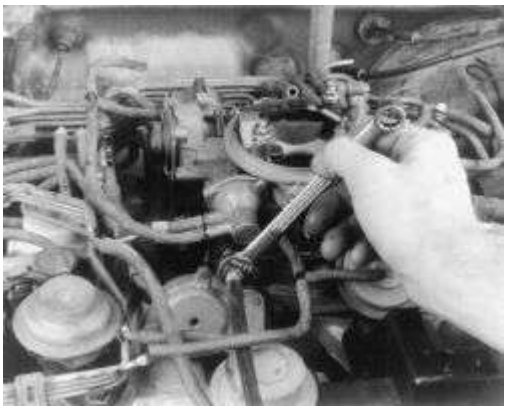
6. Desconecte las líneas de vacío y los conectores eléctricos del carburador y marcar sus posiciones para montaje correcto.



ENLARGE

Fig. Fig. 19: En la mayoría de los modelos, las mangueras de vacío están etiquetados de la fábrica

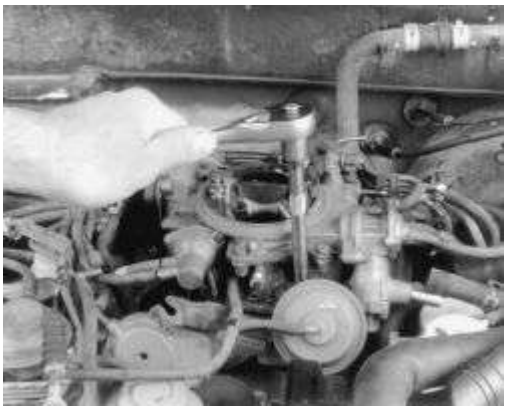
7. Desconecte el cable del acelerador. Desconecte el cable de control del acelerador (transejes automáticos) y / o el cable de control de crucero si está equipado.



ENLARGE

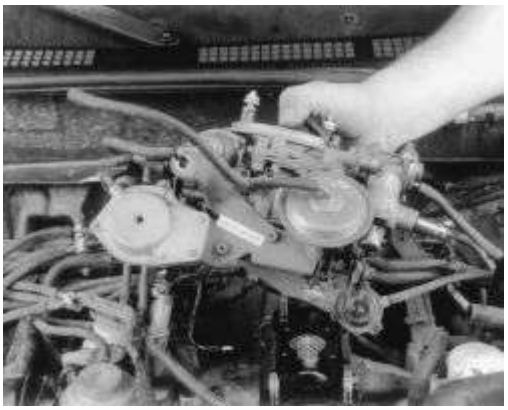
Fig. Fig. 20: Afloje la tuerca de seguridad, a continuación, desconecte el cable del acelerador de la vinculación

8. Desconecte y conecte las líneas de combustible.
9. Retire las tuercas de montaje del carburador. Levante el carburador de los pernos de montaje.



ENLARGE

Fig. Fig. 21: Una extensión es útil para eliminar las tuercas de montaje



ENLARGE

Fig. Fig. 22: Levante el carburador de los pernos de montaje

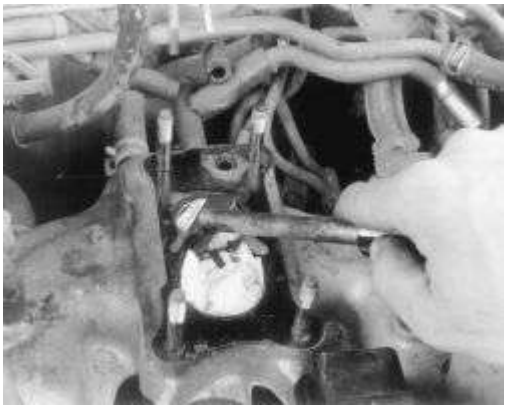
10. Si está equipado, retire el aislante calentado eléctricamente evaporación de combustible Temprana (EFE).



ENLARGE

Fig. Fig. 23: Si está equipado, retire la evaporación de combustible temprana calentada eléctricamente (EFE) aislante

11. Tape los agujeros en el colector de admisión con trapos o una toalla de papel. Retire cualquier material de la junta de edad.



ENLARGE

Fig. Fig. 24: Conecte los orificios en el colector de admisión con trapos o una toalla de papel. Retire cualquier material de la junta de edad

Instalar:

12. Retire los trapos o toallas de papel desde el colector de admisión.
13. Coloque el aislador de EFE en el colector de admisión.
14. Vuelva a instalar el carburador en el aislador. Tenga cuidado de mantener los desechos caigan sobre la pantalla de la agencia EFE.Apretar las tuercas de montaje del carburador de 17 ft. Lbs. (24 Nm).
15. Conecte las líneas de combustible y asegure las abrazaderas.
16. Conecte el control de crucero y / o cables de control del acelerador si se eliminaron. Conecte y ajuste el cable del acelerador.
17. Vuelva a instalar las líneas de vacío a sus puertos correctos. Vuelva a comprobar la instalación.
18. Involucrar a los conectores eléctricos.
19. Instale el filtro de aire. Conecte las mangueras de aire fresco y caliente.Conecte el tubo respiradero (s) y las líneas de vacío para el filtro de aire si es necesario.
20. Conecta el cable negativo de la bateria. Arranque el motor y realizar los ajustes del carburador como sea necesario.

Preludio

Véase la Figura 25

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el conducto de admisión de aire fresco y la manguera de admisión de aire caliente desde el filtro de aire.
3. Desconecte la manguera de vacío al diafragma de control de entrada de aire caliente.
4. Retire la tapa del filtro de aire y el filtro.
5. Desconecte el tubo respiradero de la tapa de la válvula.
6. Etiqueta cuidadosamente y desconecte las mangueras de vacío en la base del filtro de aire.

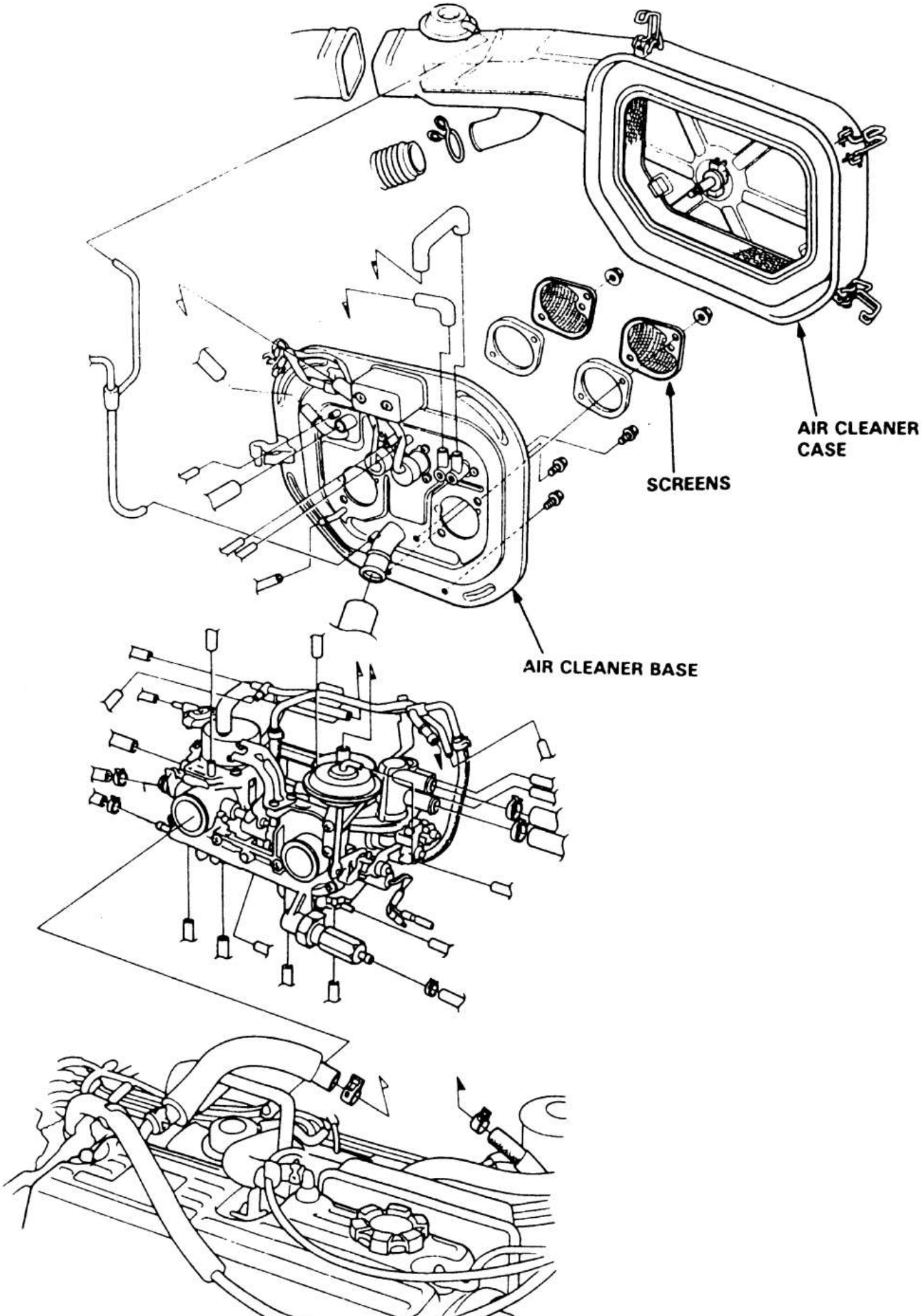

AIR CLEANER CASE
SCREENS
AIR CLEANER BASE

Fig. Fig. 25: etiquetar y desconecte las mangueras de vacío con cuidado; que se confunden fácilmente

7. Desconecte los conectores eléctricos en la parte superior de la base del filtro de aire.
8. Retire las tuercas de 10 mm debajo de la base del filtro de aire.
9. Retire las 4 tuercas, pantallas de aire y sus bridas.
10. Retire la base del filtro de aire.
11. Etiqueta cuidadosamente, a continuación, desconecte, las conexiones de las mangueras de vacío que se ejecutan al montaje del carburador.
12. Desconecte el cable del acelerador.
13. Desconecte las mangueras de vacío en el colector de tubo de vacío.
14. Vaciar el líquido refrigerante y retire las mangueras de refrigerante en la válvula thermowax.
15. Desconecte la manguera de ventilación que va desde el filtro de carbón activado para la salida de aire de corte de solenoide.
16. Desconecte la manguera de purga del cartucho en el colector de vacío.
17. Desconectar el cableado carburador y el conector para el calentador estrangulador.
18. Retire la manguera de combustible principal de la parte derecha del colector de vacío.
19. Afloje las bandas de aisladores y quitar los carburadores como una unidad con el colector de vacío adjunto.

Instalar:

20. Coloca los carburadores en su posición. Asegúrese de que estén completamente insertados y apretados en los aisladores. Instale las bandas de retención.
21. Enganche el cableado carburador y el conector para el calentador estrangulador.
22. Instalar la manguera de combustible principal hacia el lado derecho del colector de vacío.
23. Conecte la manguera de purga de filtro de carbón activado en el colector de vacío.
24. Conecte el tubo de carbón bote de ventilación.
25. Conecte las mangueras de refrigerante en la válvula thermowax.
26. Conecte las mangueras de vacío en el colector de vacío.
27. Instale el cable del acelerador.
28. Conecte las líneas de vacío en el carburador.
29. Instale la base del filtro de aire.
30. Instale las pantallas de aire y las bridas.
31. Instale los pernos de 10 mm debajo de la base del filtro de aire.
32. Conecte los conectores en la parte superior de la base del filtro de aire.
33. Conecte las mangueras de vacío a la base del filtro de aire.
34. Conecte el tubo respiradero de la tapa de válvulas.
35. Instale el alojamiento del filtro de aire, filtro y la tapa. Conecte las mangueras de vacío y los conductos de aire.

REVISIÓN

PRECAUCIÓN

Limpiador de carburador es un líquido altamente cáustica; unas gafas de protección cuando sea spray o limpiador líquido está en uso o cuando se utiliza aire comprimido. Quitarse de inmediato más limpia de las superficies pintadas en el coche.

Instrucciones y especificaciones para la revisión del carburador específicos suelen ser incluidos en el kit de reconstrucción.
Carburación eficiente depende en gran medida de la limpieza cuidadosa y la inspección durante la revisión ya que la suciedad, goma, agua o barniz en o sobre el carburador partes son a menudo responsables de los malos resultados.

Reacondicionamiento su carburador en un área limpia, libre de polvo.Desmontar cuidadosamente el carburador, refiriéndose a menudo para los despieces. Piezas Mantenga todas similares y parecidas a separarse durante el desmontaje y limpieza para evitar el intercambio accidental durante el montaje.Tome nota de todos los tamaños a reacción.

Cuando se desmonta el carburador, lavar todas las partes (excepto diafragmas, unidades obturador eléctrico, émbolo de la bomba, y cualesquiera otras partes de plástico o goma) en disolvente carburador limpio. No dejar las piezas en el disolvente por más tiempo de lo necesario para aflojar suficientemente los depósitos. Limpieza excesiva puede quitar el acabado especial de la taza del flotador y ahogar cuerpos de válvula, dejando estas partes no aptas para el servicio. Enjuague todas las piezas con disolvente limpio y soplar secar con aire comprimido o permitir que se seque al aire. Limpie todas las piezas de plástico y de plástico con un paño limpio y sin pelusa.

Sople todos los pasajes y chorros de aire comprimido y estar seguros de que no hay restricciones o bloqueos. Nunca use alambre o herramientas similares para limpiar jets, conductos de combustible o aire sangra. Limpie todos los jets y válvulas por separado para evitar el intercambio accidental.

Revise todas las piezas en busca de desgaste o daño. Si se encuentra desgaste o daños, sustituir las piezas defectuosas. Especialmente compruebe lo siguiente:

1. Compruebe la aguja del flotador y el asiento para el desgaste. Si se encuentra desgaste, sustituir el conjunto completo.
2. Compruebe el pasador de la bisagra del flotador para el desgaste y el flotador (s) de abolladuras o distorsión. Reemplace el flotador si el combustible se ha filtrado en ella.
3. Compruebe el acelerador y ahogue orificios del eje por desgaste o una condición de fuera de la ronda. Daño o desgaste en el brazo, el eje, o orificio del eje del acelerador a menudo requerir la sustitución del cuerpo del acelerador. Estas piezas requieren una estrecha tolerancia de ajuste.Lleve puede permitir fugas de aire, lo que podría afectar negativamente el arranque y ralentí.
4. Inspeccione la mezcla de ralentí ajustar agujas para rebabas o ranuras.Cualquier condición requiere el reemplazo de la aguja, ya que no será capaz de obtener una ociosa satisfactoria.
5. Compruebe la tapa del cuenco para superficies combadas con una regla.
6. Después se monta el carburador, compruebe la válvula de estrangulamiento para la libertad de operación.

Kits de reparación del carburador se recomiendan para cada revisión. Estos kits contienen todas las juntas y partes nuevas para reemplazar a los que se deterioran más rápidamente. Si no se reemplaza todas las piezas suministradas con el kit (especialmente juntas) puede resultar en un rendimiento más tarde.

Algunos fabricantes carburador suministran kits de reacondicionamiento de tres tipos básicos: reparación menor, reparaciones mayores y kits de juntas.Básicamente, contienen lo siguiente:

Kits de reparación de menor importancia

Todas las juntas
Válvula de aguja del flotador
Todos los diafragmas
Primavera para el diafragma de la bomba *Principales Kits de reparación*
Todos los aviones y las juntas
Todos los diafragmas
Válvula de aguja del flotador
Válvula de bola de la bomba
Flotador
Algunos cubierta tornillos de sujeción y las arandelas

Kits de juntas contienen todas las juntas.

Después de la limpieza y la comprobación de todos los componentes, volver a montar el carburador, el uso de las nuevas piezas y en referencia a la vista en despiece suministrado en el kit. Al volver a montar, asegúrese de que todos los tornillos y los jets son muy ajustados en sus asientos, pero no en exceso, ya que se distorsionen las puntas. Apriete todos los tornillos poco a poco, en rotación. Utilice siempre juntas nuevas. Asegúrese de ajustar el nivel de flotación cuando vuelva a montar.

Bomba de combustible eléctrica

Impresión

Los Acuerdos y Preludios con carburador tratados en esta información utilice una bomba eléctrica de combustible situado cerca o en el interior del depósito de combustible. Los Acuerdos de 1984-85 y 1984-87 Preludios usar una bomba de combustible externo montado en el coche justo delante de la rueda trasera izquierda. Los modelos posteriores utilizan una bomba eléctrica de combustible montado en el interior del depósito de combustible.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

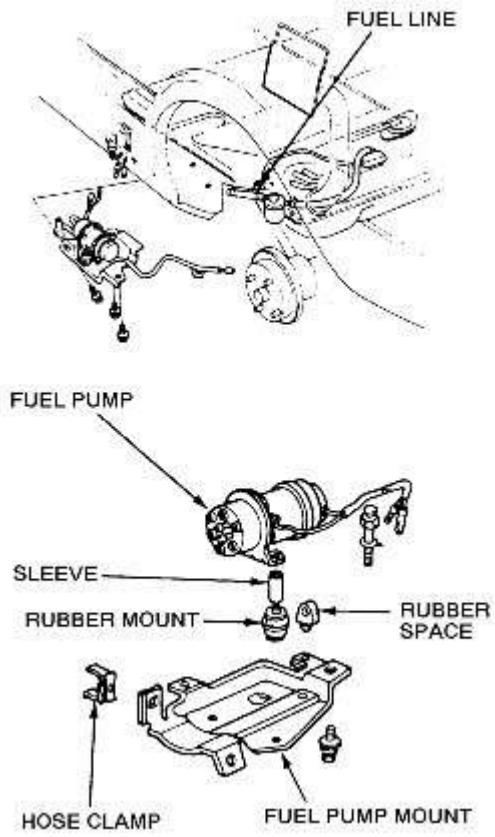
PRECAUCIÓN

Los vapores de gasolina son explosivos. Retire los componentes lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

Bomba de combustible de montaje externo

Ver las figuras 1 y 2

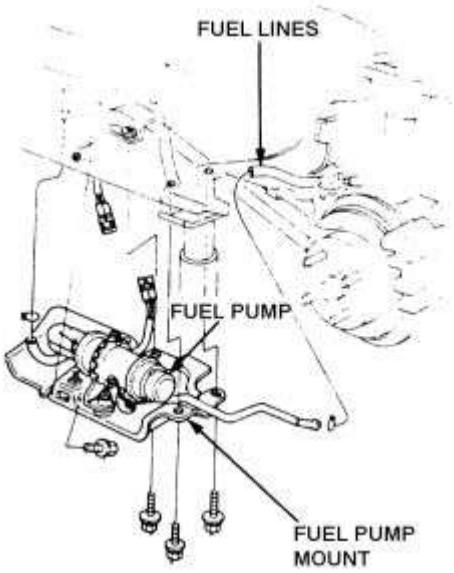
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tapón de llenado de gas para aliviar cualquier exceso de presión en el sistema.
3. Afloje las tuercas de la rueda trasera izquierda.
4. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura sobre soportes correctamente colocados. Retire la rueda trasera izquierda.
5. Use un par de pinzas de la línea de combustible adecuado para pellizcar cerrar las mangueras de combustible que conducen hacia y desde la bomba.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: la bomba de combustible externo Acuerdo

6. Etiqueta de las líneas de combustible, luego afloje las abrazaderas de manguera. Deslice las abrazaderas hacia atrás; torcer las mangueras, mientras que la eliminación de ellos.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: bomba de combustible externo utilizado en Preludios

7. Desconecte el cable positivo y el cable de tierra de la bomba.
8. Retire los tornillos de sujeción de la bomba de combustible, teniendo cuidado de no perder los separadores y los collares de los pernos.
9. Retire la bomba de combustible y su cubierta protectora como una unidad.

La bomba no se puede desmontar y debe ser reemplazado si está defectuoso.

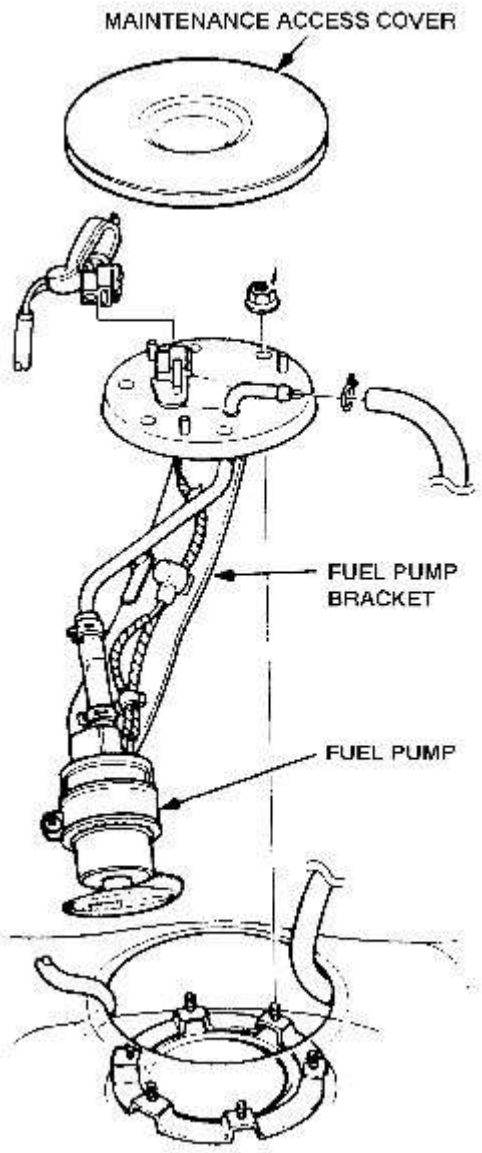
Instalar:

10. Instale la bomba de combustible y la tapa. Asegúrese de que el cuello de montaje y aisladores están en el lugar adecuado. Apriete los pernos de montaje de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
11. Enganche el cableado de la bomba de combustible.
12. Conecte las mangueras de combustible, asegurándose de que las líneas se colocan correctamente y que las abrazaderas estén seguros. En caso de duda, utilizar las nuevas pinzas; que son un seguro barato contra fugas. Retire las abrazaderas de la línea de combustible.
13. Instale la rueda trasera izquierda. Baja el coche al suelo.
14. Instale el tapón de llenado de combustible. Conecta el cable negativo de la bateria.
15. Gire el encendido *SOBRE* durante 3 segundos, escuchando para el funcionamiento de la bomba de combustible. Poner el contacto *OFF, entonces SOBRE* nuevo. Esto construirá la presión dentro de las líneas de combustible.
16. Encender el motor. Puede girar durante varios segundos hasta que las líneas están completamente llenos.

Combustible Bombas In-Tank

Vea la Figura 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levante o colocar la alfombra en el área de equipaje. Retire la tapa de acceso a la izquierda en el suelo.
3. Desconecte el conector eléctrico en la unidad de la bomba.
4. Etiquete y desconecte las líneas de combustible.
5. Retire con cuidado las tuercas de fijación que sujetan la bomba. Cuando todos se retiran, levante la bomba hacia arriba y fuera del tanque.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: En-tanque de la bomba de combustible utilizado en Acuerdos y Preludios

La bomba puede requerir alguna manipulación de quitar.

Instalar:

6. Instale la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 4 pies. Lbs. (6 Nm).
7. Conecte las líneas de combustible. Asegúrese de que las pinzas son seguras; utilizar otros nuevos si es necesario.
8. Enganche el cableado de la bomba de combustible.
9. Instale la cubierta de acceso y el sello o junta, si se utiliza.
10. Vuelva a colocar la moqueta del maletero.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.
12. Encender el motor; puede girar más de lo normal hasta que se establezca la presión de combustible.

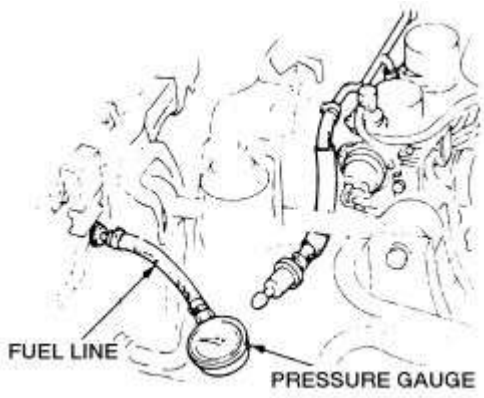
PRUEBAS

Ver las figuras 4 y 5

Compruebe siempre el filtro de combustible para la obstrucción y / o en las líneas de combustible para prensar o bloqueo antes de probar la bomba de combustible. Un indicador de presión de combustible y un recipiente graduado cuarto son necesarios para estos procedimientos.

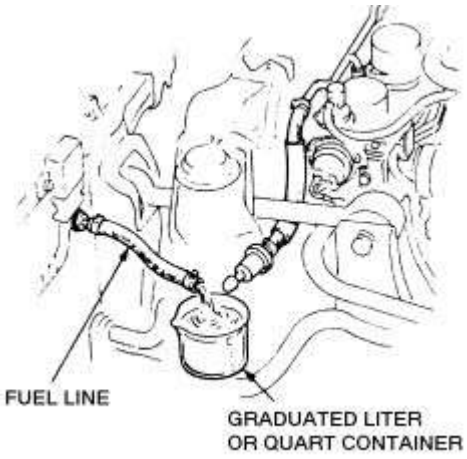
Montaje externo Bombas de combustible

1. Gire el encendido *en* OFF. Quite los tornillos que sujetan la caja de fusibles de abajo del de su montura. Retire el relé de corte del combustible desde la parte posterior de la caja de fusibles y girar el bloque para que pueda ver el relé montura.
2. Utilice un cable de puente para conectar los dos más a la izquierda terminales del relé de montaje. En Preludios, estos terminales son para los cables negro / amarillo. En el Acuerdo, que se designan las terminales 1 y 2.
3. Desconecte la línea de combustible en el filtro de combustible en el compartimento del motor. Conecte un manómetro en la línea de combustible.
4. Gire la llave de encendido *SOBRE* hasta que la presión en el manómetro estabiliza, a continuación, gire la llave de OFF.
5. La presión debe ser de entre 2,4 a 3,1 psi (16,7 a 21,6 kPa) de Acuerdos y 2-3 psi (13,6 a 20 kPa) para Preludios. Si la presión se muestra es por debajo del mínimo, se debe reemplazar la bomba. Si la presión es al menos mínimo, continuar con la prueba.
6. Retire el medidor de presión de la línea de combustible; mantener la línea en el contenedor cuarto. ¿Tienes una asistente vuelta Poner el contacto *EN* durante 60 segundos, y luego convertirlo OFF.
7. Flujo de combustible en 60 segundos debe ser por lo menos 17 oz (500 cc) de Acuerdo o 23 oz (680 cc) de Prelude.
8. Si el volumen de la bomba de combustible está por debajo de la especificación, se debe reemplazar la bomba.
9. Retire el cable de puente en el bloque de fusibles. Vuelva a instalar el relé de corte de combustible. Vuelva a colocar el bloque de fusibles de su montura.



ENLARGE

Fig. Fig. Prueba de presión del sistema de combustible: 4



ENLARGE

Fig. Fig. Prueba de volumen del sistema de combustible: 5

Combustible Bombas In-Tank

1. Gire el encendido *en* OFF.
2. En el Acuerdo, quite los tornillos que sujetan la caja de fusibles de abajo del de su montura. Retire el relé de corte del combustible desde la parte posterior de la caja de fusibles y girar el bloque para que pueda ver el relé montura. Utilice un cable de puente para conectar los dos más a la izquierda terminales del relé de montaje (terminal 1 a la terminal 2).
3. En Preludios, quitar el salpicadero bajo cubierta; quitar el relé de corte de combustible desde el bloque de fusibles. Utilice un cable de puente para conectar los 2 primeros terminales (terminales 1 y 2) del relé de montaje.
4. Desconecte la línea de combustible en el filtro de combustible en el compartimento del motor. Conecte un manómetro en la línea de combustible.
5. Gire la llave de encendido *SOBRE* hasta que la presión en el manómetro estabiliza, a continuación, gire la llave de OFF.
6. La presión debe ser de entre 2.6 a 3.3 psi (18 a 22,7 kPa). Si la presión se muestra es por debajo del mínimo, se debe reemplazar la bomba. Si la presión es al menos mínimo, continuar con la prueba.
7. Retire el medidor de presión de la línea de combustible; mantener la línea en un recipiente cuarto. ¿Tienes una asistente vuelta Poner el contacto *EN* durante 60 segundos, luego la cerró OFF.
8. Flujo de combustible en 60 segundos debe ser al menos 25.7 oz (760 cc).
9. Si el volumen de la bomba de combustible está por debajo de la especificación, se debe reemplazar la bomba.
10. Retire el cable de puente en el bloque de fusibles. Vuelva a instalar el relé de corte de combustible. Vuelva a colocar el bloque de fusibles de su montura.

- **Depósito de combustible**

Montaje del tanque

Impresión

Aunque el drenaje del tanque es parte de cada procedimiento, es poco probable que se puede almacenar de forma segura grandes cantidades de combustible durante la reparación. Por esta razón, el tanque debe ser lo más vacío posible antes de iniciar la extracción. Los pocos galones restantes deben ser drenados y se almacenan en contenedores de combustible aprobados. Los recipientes deben estar bien cerradas.

PRECAUCIÓN

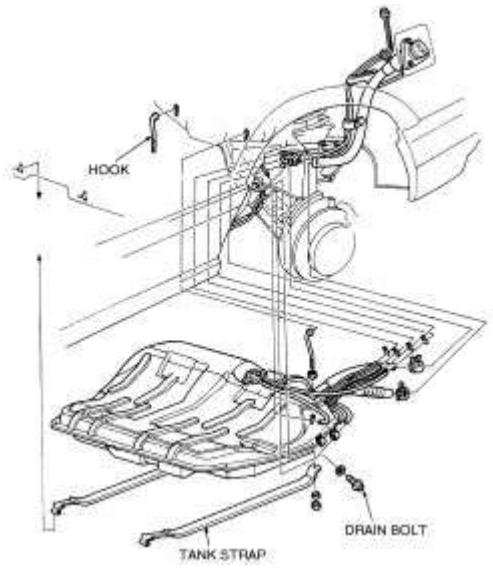
El combustible y sus vapores son extremadamente explosivo. Tenga mucho cuidado para eliminar todas las fuentes de calor, llamas y chispas desde el área de trabajo antes de comenzar. Esto debe incluir apagar calentadores u hornos y apagar los motores eléctricos en maquinaria, ventiladores, etc. Mantenga un polvo seco (Clase C.) extintor alcance de la mano en todo momento.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-89 Accord y 1984-1985 Preludio

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.
4. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.
5. Desconecte los conectores de la unidad de origen.
6. Etiquete y desconecte las mangueras de las tuberías montadas en el cuerpo (por encima del brazo de control de suspensión). Deslice las abrazaderas de manguera de vuelta en la manguera, luego gire la manguera mientras tira de la guarnición.
7. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Montaje del depósito de combustible usado en 1984-85 Acuerdos

8. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque; deje que las correas de caída libre.
9. Baje el gato y quitar el tanque de debajo del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.

11. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Asegurarse de los extremos opuestos de las correas todavía están montados firmemente en sus ranuras

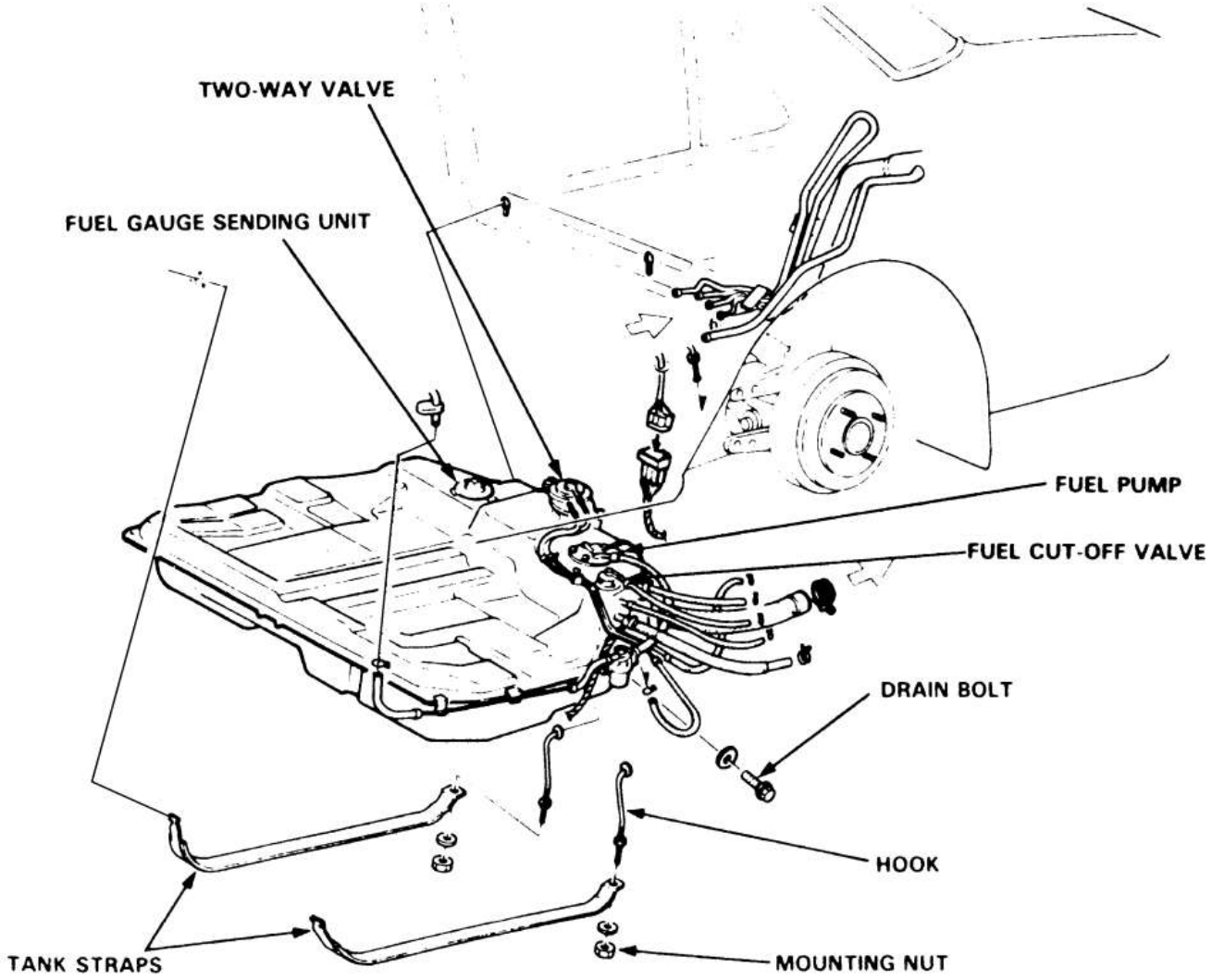


Fig. Fig. 2: Montaje del depósito de combustible usado en 1986-89 Acuerdos

12. Conecte las mangueras y comprometer a los conectores del cableado.
13. Instale el perno de drenaje en el tanque; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
14. Bajar el vehículo al suelo.
15. Vuelva a llenar el tanque con combustible.
16. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

1.986-95 Preludio

Ver las figuras 3, 4 y 5

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.
4. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.

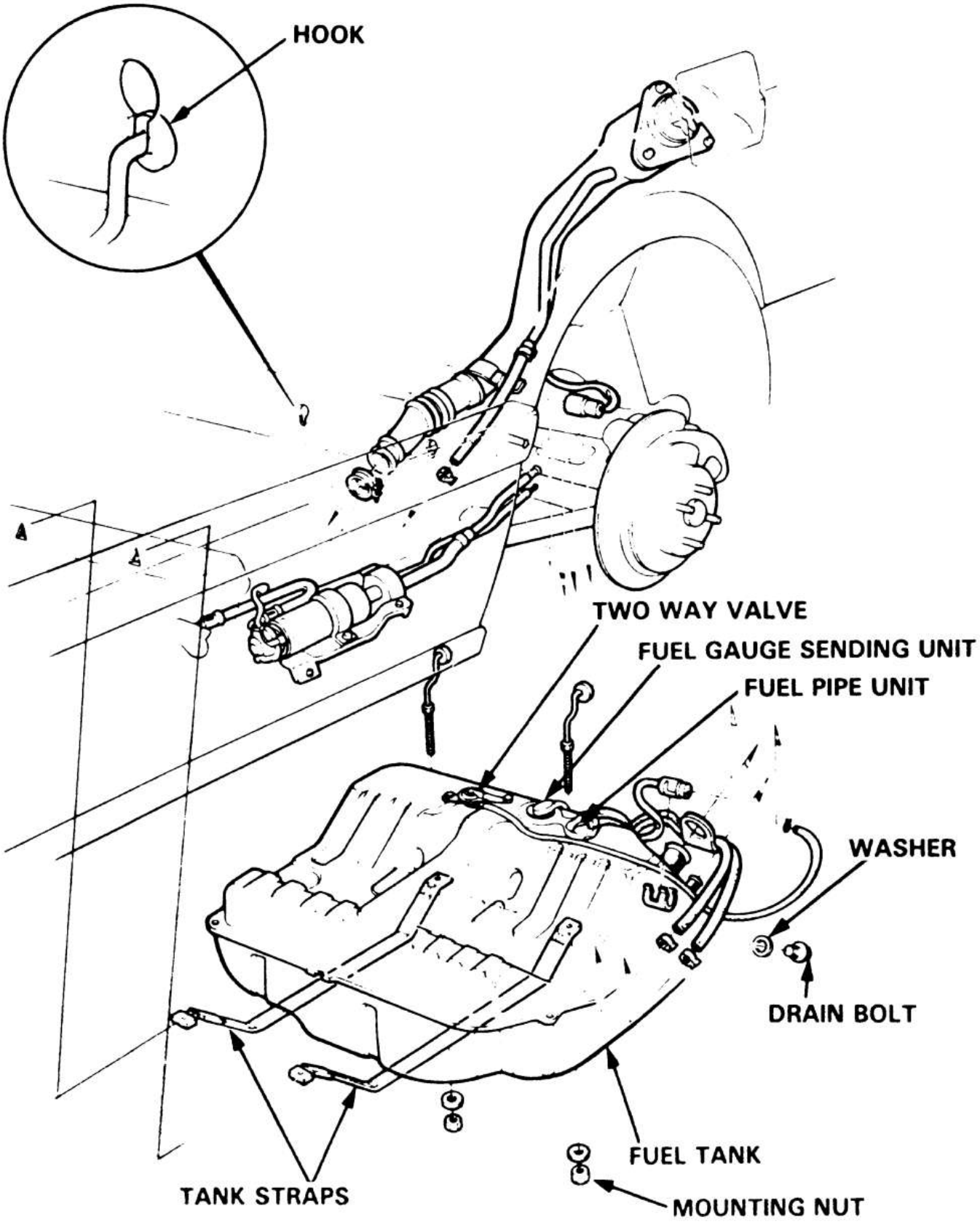

HOOK
TWO WAY VALVE
FUEL GAUGE SENDING UNIT
FUEL PIPE UNIT
WASHER
DRAIN BOLT
TANK STRAPS
FUEL TANK
MOUNTING NUT

Fig. Fig. 3: Montaje del depósito de combustible usado en 1986-87 Preludios

5. En 1986-87 vehículos, desconecte los conectores de la unidad de origen.
6. En 1988-95 vehículos, levante la alfombra en el área de equipaje. Retire los dos paneles de acceso. Desconecte el cableado de la bomba de combustible y el remitente de combustible. Desconecte las líneas de combustible.
7. En 1986-87 Preludios, quite el silenciador.
8. Etiquete y desconecte las mangueras. Deslice las abrazaderas de manguera de vuelta en la manguera, luego gire la manguera mientras tira de la guarnición.

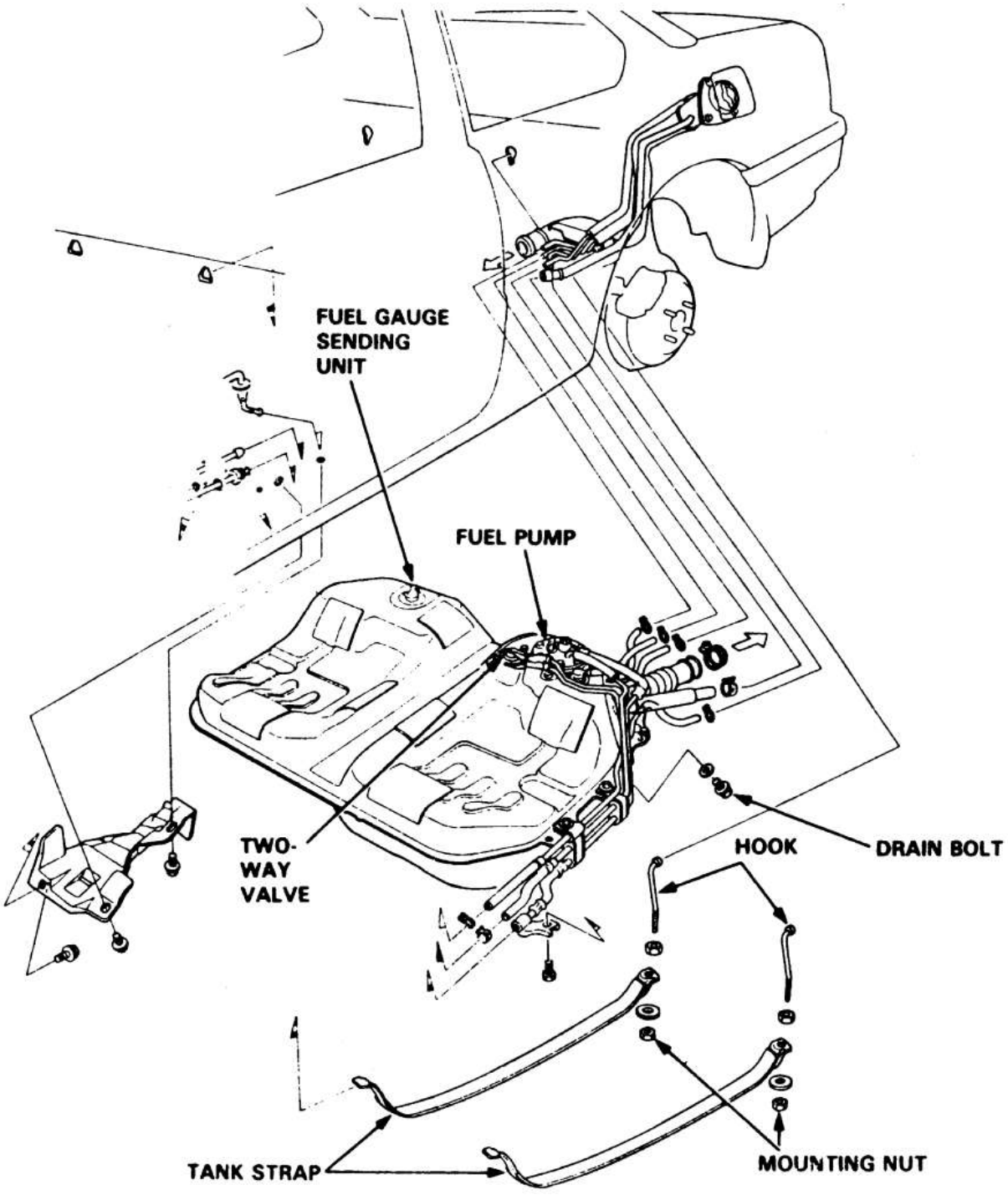


Fig. Fig. 4: montaje del tanque de combustible utilizado en 1988-91 Preludios

9. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.
10. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque y liberarlos.
11. Baje el gato y retire el tanque.

Instalar:

12. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.
13. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Asegurarse de los extremos opuestos de las correas todavía están montados firmemente en sus ranuras.

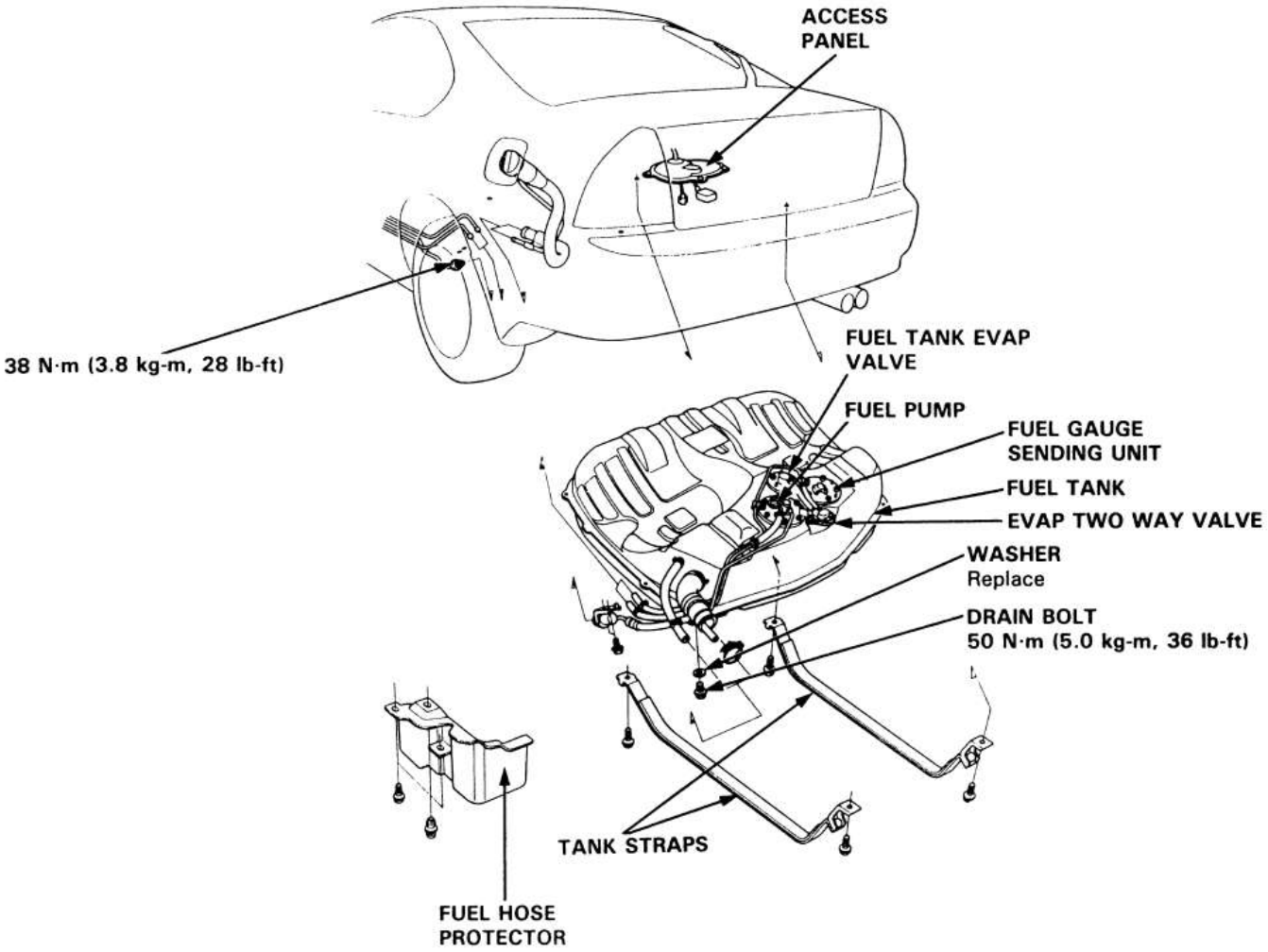


Fig. Fig. 5: Montaje del depósito de gasolina en 1992-95 Preludios

14. Conecte las mangueras y comprometer a los conectores del cableado.Vuelva a instalar el acceso cubre si se eliminaron. Vuelva a colocar la moqueta en el área de carga, según sea necesario.
15. Si eliminado, insall el silenciador (utilizar nuevas tuercas y juntas).
16. Instale el perno de drenaje en el tanque; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
17. Bajar el vehículo al suelo. Vuelva a llenar el tanque con combustible.
18. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 6 y 7

1. Bloquee las ruedas delanteras. Eleve la parte trasera del coche y apoyar de forma segura en los stands.

2. Quite el perno de drenaje del tanque y drenar el combustible restante en un recipiente de combustible aprobado.
3. Retire la cubierta de las mangueras de combustible en el lado del tanque.
4. Etiquete y desconecte las mangueras. Deslice las abrazaderas hacia atrás, luego girar y tirar de las mangueras de los accesorios.
5. Use un gato de piso y un amplio trozo de madera debajo del depósito.Ajuste la posición si es necesario para permitir que el tanque para ser apoyado de manera uniforme.

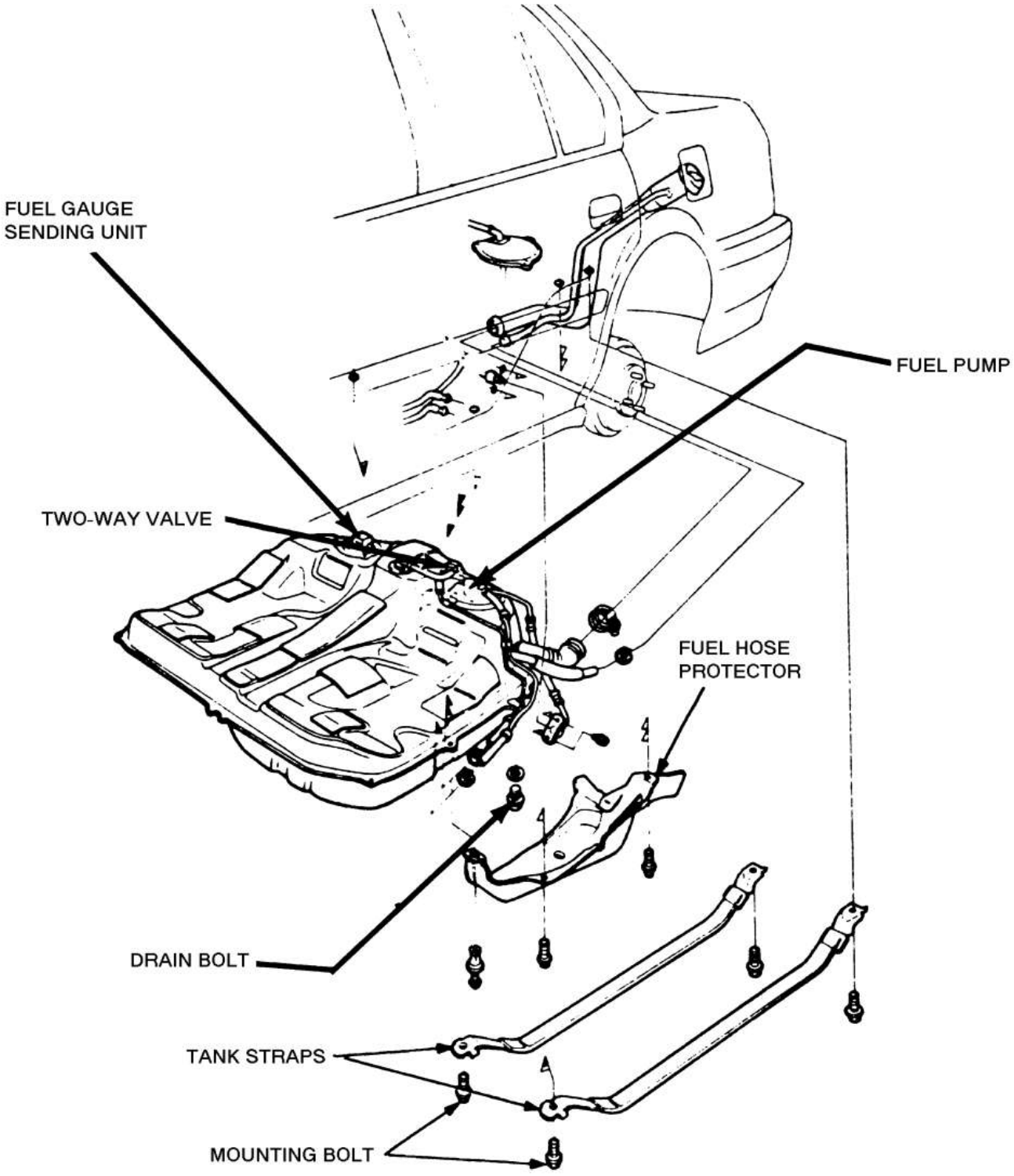


Fig. Fig. 6: Montaje del depósito de combustible usado en 1990-93 Acuerdos

6. Retire las tuercas que sujetan las correas del tanque; deje que las correas de caída libre.
7. Baje el gato y quitar el tanque de debajo del vehículo. El depósito puede ser atrapado por la mano interior en el cuerpo; utilizar un trozo de madera para hacer palanca suavemente hasta que se suelte.

Instalar:

8. Coloque el tanque en el gato y colocarla debajo del coche. Levantar el depósito en su posición.
9. Instale las correas del tanque y apriete las tuercas de retención a 27 ft. Lbs. (38 Nm).

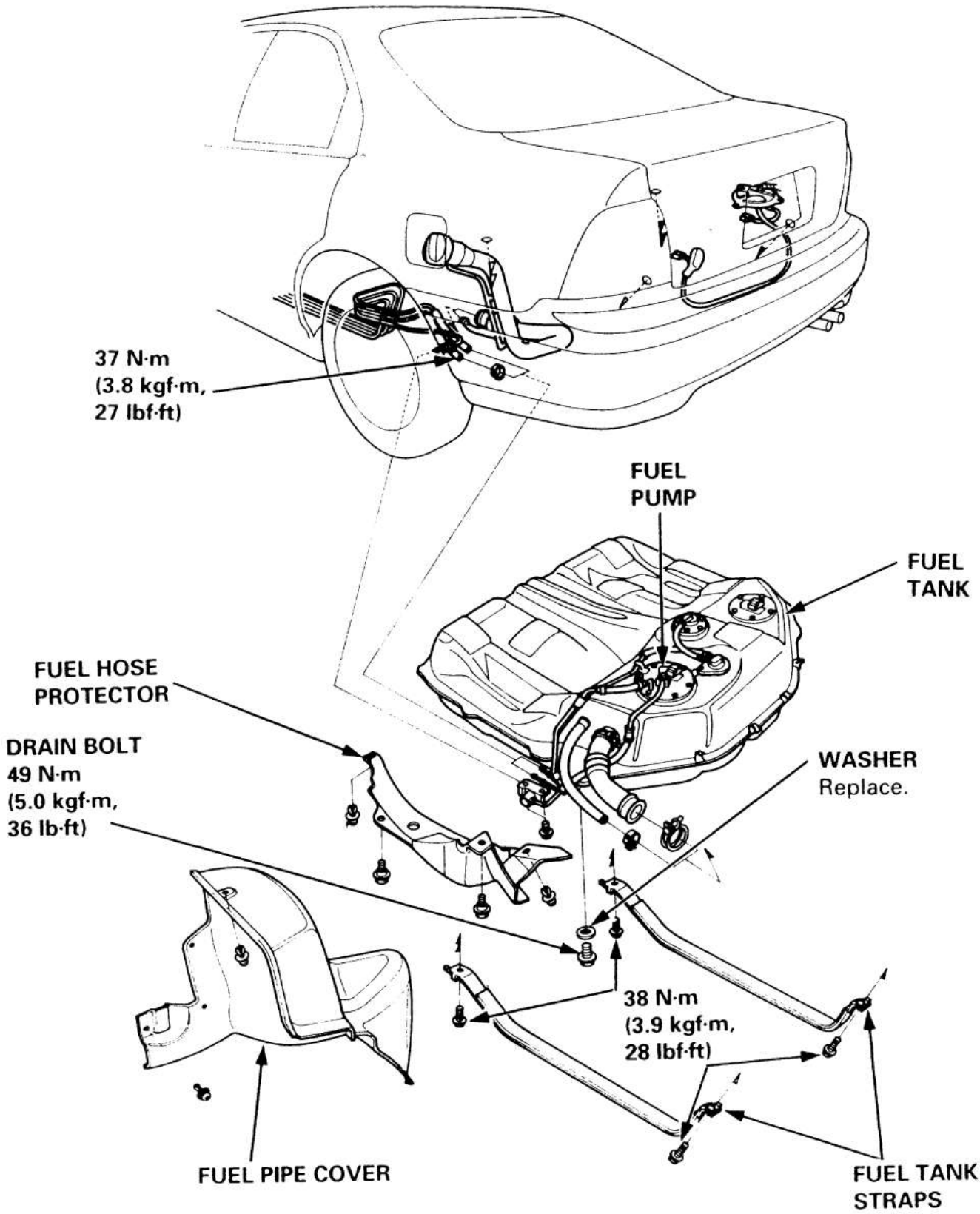

37 N·m
(3.8 kgf·m,
27 lbf·ft)
FUEL
PUMP
FUEL
TANK
FUEL HOSE
PROTECTOR
DRAIN BOLT
49 N·m
(5.0 kgf·m,
36 lb·ft)
WASHER
Replace.
38 N·m
(3.9 kgf·m,
28 lbf·ft)
FUEL PIPE COVER
FUEL TANK
STRAPS

Fig. Fig. 7: Montaje del depósito de combustible usado en 1994-95 Acuerdos

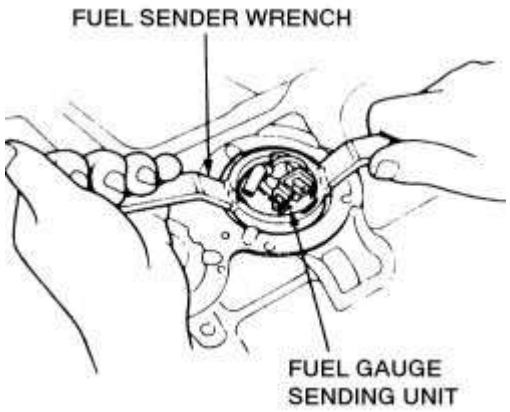
10. Conecte las mangueras y conectores de cableado. Apriete el tubo de combustible roscado a 26 ft. Lbs. (37 Nm).
11. Instale la cubierta de las líneas de combustible.
12. Instale el perno de drenaje en el tanque con una nueva lavadora; apriete a 36 pies. lbs. (50 Nm).
13. Bajar el vehículo al suelo.
14. Reutilizar el combustible drenado del tanque a menos que esté muy contaminada con óxido, agua, etc. Use un embudo en el depósito de combustible y vierta el combustible lentamente.
15. Al arrancar, el motor puede arrancar más de lo habitual debido a la falta de combustible en las líneas.

ENVÍO DE REEMPLAZO UNIDAD

Ver Figura 8

1985 Accord y 1985/87 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tanque de combustible del vehículo.
3. Suelte el aro de retención utilizando una herramienta de eliminación de la unidad de combustible que envía. Esta herramienta está disponible en los concesionarios de Honda y muchas tiendas de autopartes.
4. Retire la unidad emisora del vehículo.
5. La instalación es el inverso de la extracción.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Una herramienta especial se utiliza para desactivar el collar de retención de la unidad emisora

1.986-95 Accord y 1988-95 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire los paneles de acceso en el área de equipaje.
3. Desenchufe el conector eléctrico de la unidad de envío.
4. Suelte el aro de retención utilizando una herramienta de eliminación de la unidad de combustible que envía. Esta herramienta está disponible en los concesionarios de Honda y muchas tiendas de autopartes.
5. Retire la unidad emisora del vehículo.
6. La instalación es el inverso de la extracción.

- Programado de inyección de combustible PGM-FI

Sensor de temperatura del refrigerante

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El sensor de temperatura del refrigerante se puede encontrar roscado ya sea en la culata o el paso de cruce refrigerante.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Drenar el sistema de refrigeración a un nivel al menos por debajo del sensor.
3. Con la llave del tamaño apropiado o zócalo, retire el sensor.
4. Para instalarlo, primero cubrir ligeramente las roscas del sensor con un sellador que no se endurezca, luego apriete el sensor hasta que quede ajustado.
5. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.

Bomba de combustible eléctrica

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

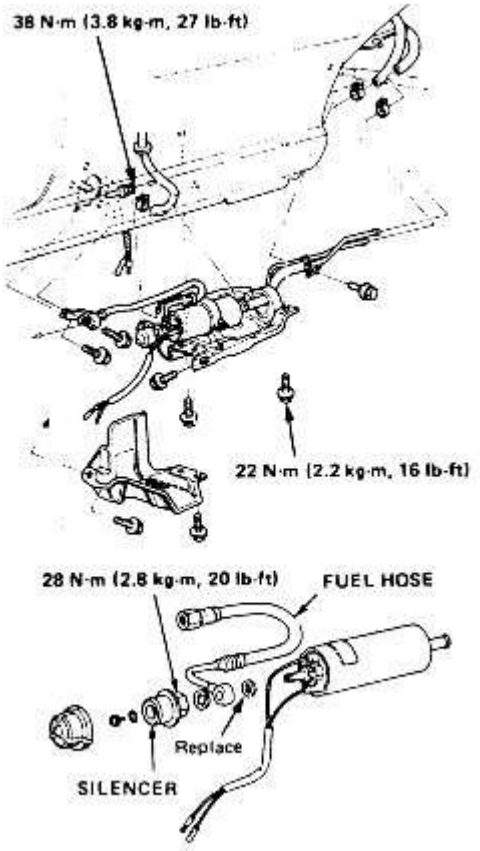
PRECAUCIÓN

Los vapores de gasolina son explosivos. Retire los componentes lentamente y contener el derrame. Observar "no fumadores / no llama abierta" precauciones.Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

1985 Accord y 1985/87 Preludio

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Afloje las tuercas de la rueda trasera izquierda.
4. Eleve la parte trasera del coche, apoyando de forma segura en los stands.
5. Retire la rueda trasera izquierda.
6. Retire la tapa de la bomba de combustible.
7. Retire los 3 tornillos que sujetan la bomba de combustible con su montura.
8. Desconecte los conectores eléctricos.
9. Desconecte la manguera de combustible sujetado de la bomba.
10. Desconecte la línea de combustible quemado montaje de la manguera.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: la bomba de combustible externos utilizados en Acuerdos y Preludios

11. Retire la abrazadera y retire la bomba de combustible de su montura.
12. Desconecte la manguera de combustible y la cámara de silenciador de la bomba.

La bomba de combustible no se puede reparar y no debe ser desmontado.

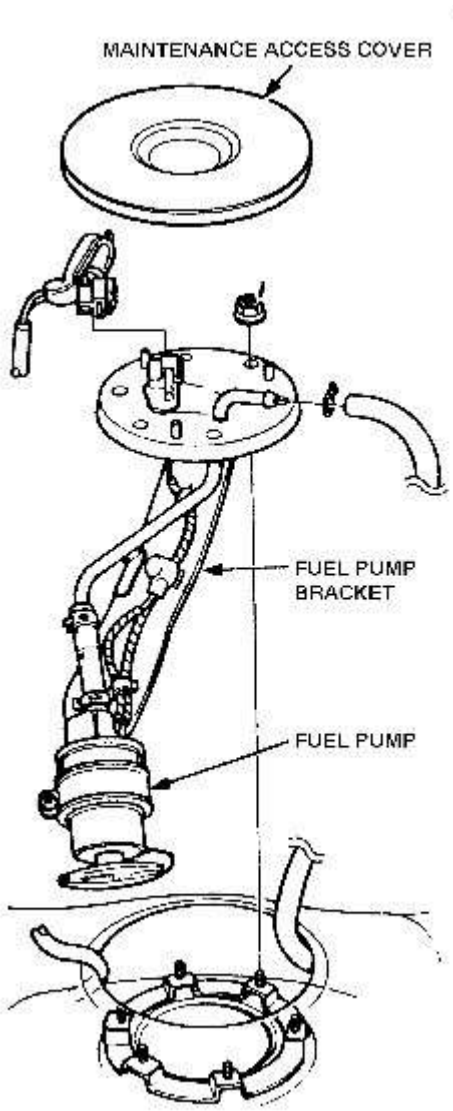
Instalar:

13. Instalar la manguera de combustible y la cámara de silenciador en la parte frontal de la bomba con nuevos arandelas. Apriete a 20 ft. Lbs. (28 Nm).
14. Instale la bomba de combustible en su montura.
15. Limpie la superficie de sellado de la línea de combustible quemado y conectarla a la manguera. Apriete la tuerca a 27 ft. Lbs. (38 Nm).
16. Vuelva a conectar el cableado y la manguera de combustible restante (usar una nueva abrazadera si es necesario.)
17. Instale la bomba. Apriete los pernos de montaje hasta que quede ajustado.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.
19. ¿Tienes una asistente gire el interruptor de ignición *EN* (sin arrancar el motor); compruebe las conexiones de la línea de combustible para cualquier fuga. Ciclo de cambiar el encendido *OFF / ON* 2 o 3 veces más para acumular presión. Las conexiones de la línea de combustible deben estar totalmente seco; ninguna fuga es permisible.
20. Instale la tapa de la bomba de combustible y la rueda trasera.

1986-1989 Accord y 1988-95 Preludio

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Levante o colocar la alfombra en el área de equipaje. Retire la cubierta de acceso en el piso.
3. Desconecte el conector eléctrico en la unidad de la bomba.
4. Etiquete y desconecte las líneas de combustible.
5. Retire con cuidado las tuercas de fijación que sujetan la bomba. Cuando todos se retiran, levante la bomba hacia arriba y fuera del tanque.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: bomba de combustible interno utilizado en Acuerdos y Preludios. En 1990-95 Acuerdos, es necesario quitar el tanque de combustible primero

La bomba puede requerir alguna manipulación de quitar.

Instalar:

6. Vuelva a instalar la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 48 libras pulgada. (6 Nm).

7. Instalar los conductos de combustible. Asegúrese de que las pinzas son seguras; utilizar otros nuevos si es necesario. Si una línea de combustible está equipado con un tornillo hueco apropiado, utilizar nuevas arandelas y apriete el perno de 20 ft. Lbs. (28 Nm).
8. Conecte el cableado.
9. Conecte el cable negativo de la batería, y luego arrancar el motor.Verifique que no haya fugas.
10. Instale la cubierta de acceso y el sello o junta, si se utiliza.
11. Vuelva a colocar la moqueta del maletero.

1990-1995 Acuerdo
Ver Figura 2

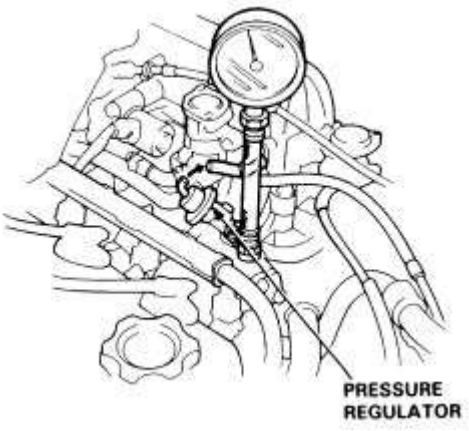
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire el depósito de combustible (consulte el procedimiento que se describe más adelante en esta sección).
4. Retire la bomba de combustible pernos de montaje y retire el conjunto de la bomba de combustible del depósito.

Instalar:
5. Vuelva a instalar la bomba, asegurándose de que quede bien colocado y no encajado o atascado. Instale las tuercas de retención, apretando de manera uniforme y alternativamente a 48 libras pulgada. (6 Nm).
6. Vuelva a instalar el depósito de combustible.

PRUEBAS

Vea la Figura 3

1. Aliviar la presión del sistema de combustible.
2. Quite el perno de servicio.
3. Conecte un medidor de presión de combustible al perno banjo.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El indicador de presión puede estar unido al filtro de línea de combustible o combustible, dependiendo del modelo y año. Tenga en cuenta la manguera del regulador de presión se desconecta

4. Desconecte la manguera de vacío del regulador de presión, a continuación, conecte el extremo de la manguera.
5. Arranque el motor y déjelo al ralentí.
6. Registre la lectura de la presión en el manómetro y compararlo con las siguientes especificaciones:

1985-86 y 1985-87 Preludio Acuerdo-33-39 psi (235-275 kPa)
1987 a 1990 y de 1988 hasta 91 Preludio Acuerdo (excepto 1991 SE y Canadá EX-R) -36 a 41 psi (250-279 kPa)
1.991 Acuerdo de SE y Canadá EX-R-38-48 psi (265 a 314 kPa)
1.991-95 Preludio (excepto VTEC) -37 a 44 psi (255-304 kPa)
1992-95 Preludio VTEC-33-40 psi (230 hasta 280 kPa)
1992/93 Acuerdo-40-47 psi (274 a 323 kPa)
1994-95 Acuerdo (excepto V-6) -38 a 46 psi (265 a 314 kPa)
1995 Acuerdo de V-6-44-51 psi (304 a 353 kPa)

7. Si la presión es superior a la especificada, inspeccione para una manguera de retorno de combustible pellizcado u obstruido / línea o un regulador de presión de combustible defectuoso. Si la presión es inferior a la especificada, inspeccionar por un filtro obstruido combustible, regulador de presión defectuoso o fugas en la manguera de combustible / línea.
8. Envuelva un trapo alrededor del accesorio medidor de presión de combustible, luego lentamente aflojarlo para liberar la presión del sistema. Retire el manómetro.
9. Instale el perno de servicio utilizando nuevas arandelas y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Válvula de Control Electrónico de Aire (EACV)

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Esta válvula está situada en el lado de la cámara de admisión o cámara impelente, aguas abajo del cuerpo del acelerador.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado en la válvula.
3. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío de la unidad.
4. Retire los tornillos de fijación y retire la válvula. Retire y deseche las juntas tóricas de los puertos.

Instalar:

5. Instale nuevas juntas tóricas y asegurarse de que están correctamente colocados.
6. Instale la válvula y los tornillos de sujeción. La válvula de pivote o de control para el EACV debe asentar correctamente en su puerto. Apriete los pernos EACV a 16 ft. Lbs. (22 Nm)
7. Conecte las mangueras de vacío a la válvula; asegurarse de que cada manguera está conectado al puerto adecuado. Enganche el conector eléctrico.

Inyectores de combustible

Impresión

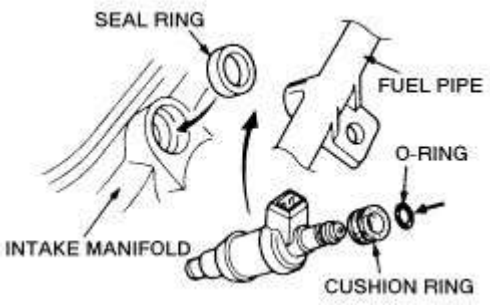
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire el conjunto del riel de combustible (consulte el procedimiento que se describe más adelante en esta sección).
4. Tire con cuidado los inyectores desde el colector de admisión.
5. Deseche los anillos de estanqueidad, los anillos de cojines y las juntas tóricas.

Instalar:

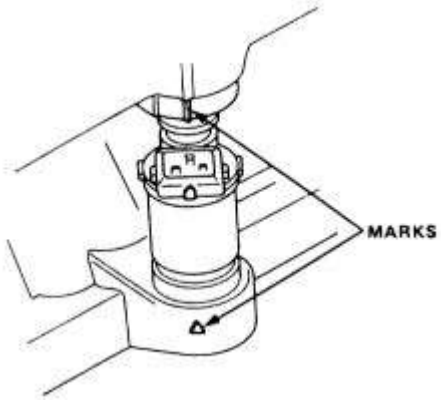
6. Deslice nuevos anillos de cojines en los inyectores.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice siempre nuevos anillos aerodeslizadores, anillos de estanqueidad y juntas tóricas

7. Escudo nuevas juntas tóricas con aceite de motor limpio y ponerlos en los inyectores.
8. Inserte los inyectores en el riel de combustible. Asegúrese de alinear la línea central en el inyector con la marca en la línea de combustible.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Asegúrese de alinear la línea central en el inyector con la marca en la línea de combustible

9. Escudo nuevos anillos de sello con aceite de motor limpio e insertarlos en el colector de admisión.
10. Instale el conjunto del riel de combustible.

PRUEBAS

La forma más sencilla de probar los inyectores es escuchar a ellos con el motor en marcha. Utilice una herramienta de tipo estetoscopio para tocar cada inyector mientras el motor está al ralentí. Usted debe escuchar un clic distinta como cada inyector se abre y se cierra.

Además, la resistencia del inyector se puede comprobar fácilmente. Desconecte el cable negativo de la batería y desenchufe el conector eléctrico del inyector a ensayar. Utilice un ohmímetro para comprobar la resistencia a través de los terminales del inyector. Resistencia correcta es de aproximadamente 1,5-2,5 ohmios a 68 ° F (20 ° C); ligeras variaciones son aceptables debido a las condiciones de temperatura.

Banco de prueba de los inyectores sólo puede hacerse con un equipo especial costoso. Generalmente este equipo se puede encontrar en un concesionario ya veces en una máquina o funcionamiento de la tienda bien equipada. No existe ninguna disposición para el campo de prueba de los inyectores por el propietario / mecánico. NO intente probar el inyector quitándolo del motor y por lo que es aerosol en un frasco.

Nunca trate de comprobar un inyector eliminado enganchándolo directamente a la batería. El inyector funciona con una tensión más baja y los 12 voltios de la batería va a destruir internamente.

Regulador de presión de combustible

Impresión

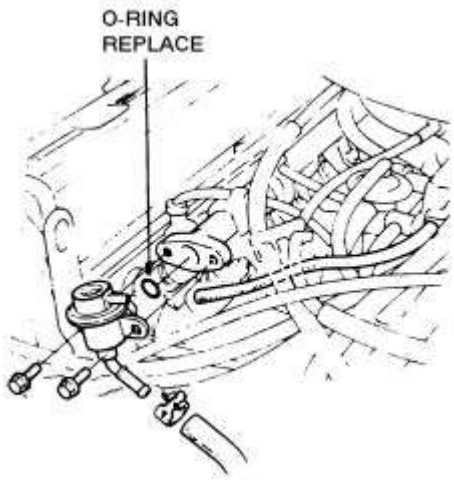
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Salvo acuerdo de V-6
Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Coloque un paño o un trapo debajo del regulador para contener cualquier combustible escapar.
3. Aliviar la presión del sistema de combustible.
4. Desconecte la manguera de vacío del regulador.
5. Desconecte la línea de combustible del regulador; conecte la línea para evitar el derrame o la entrada de suciedad.
6. Retire los tornillos de sujeción 2 y retirar el regulador.
7. Retire la junta tórica del regulador y deséchelo.

Instalar:

8. Instalar una nueva junta tórica en el regulador; recubrir el anillo ligeramente con una capa fina de aceite de motor limpio, fresco.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice siempre una junta tórica nueva cuando sustituya el regulador de presión

9. Instale el regulador, asegurándose de que la junta tórica no está distorsionada o dañada. Apriete los pernos de retención de 9 pies. Lbs.(12 Nm).
10. Conecte las líneas de combustible y de vacío.
11. Arranque el motor y revise si hay fugas.

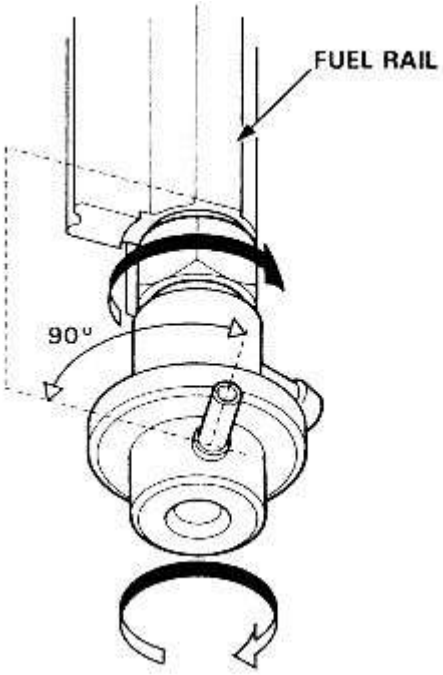
Acuerdo de V-6

Ver Figura 2

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la tapa del colector de admisión.
3. Aliviar la presión del sistema de combustible.
4. Coloque un paño o un trapo debajo del regulador para contener cualquier combustible escapar.
5. Desconecte la manguera de vacío del regulador.
6. Desconecte la línea de combustible del regulador; conecte la línea para evitar el derrame o la entrada de suciedad.
7. Afloje la tuerca de seguridad, a continuación, desenroscar el regulador de la línea de combustible.
8. Deseche la junta tórica.

Instalar:

9. Instale el regulador en la línea de combustible con una nueva junta tórica. Gire a mano hasta que se detenga.
10. Gire el regulador en sentido antihorario hasta que esté colocado correctamente. Consulte la ilustración.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Gire el regulador hacia la izquierda hasta que quede correctamente posicionado

11. Apriete la tuerca de bloqueo a 22 ft. Lbs. (29 Nm).
12. Conecte la línea de retorno de combustible y la manguera de aspiración.
13. Empieza entonces el motor y revise si hay fugas. Instale la cubierta del colector de admisión.

Combustible Asamblea Rail

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

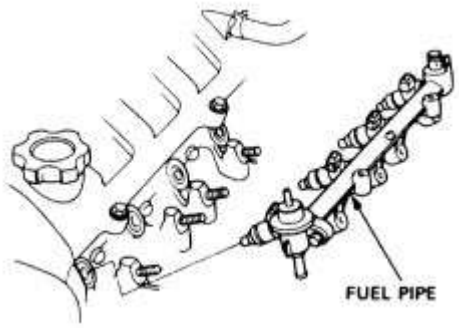
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aliviar la presión del sistema de combustible.
3. Retire todos los componentes que pueden interferir con la eliminación de montaje riel de combustible.
4. Desconecte el conector eléctrico de cada inyector.
5. Desconecte la manguera de aspiración y la manguera de retorno de combustible del regulador de presión.

Coloque una toalla trapo o una tienda de más de manguera y tubo antes de desconectar.

6. Desconecte la línea de combustible del conjunto de carril.
7. Retire las tuercas / pernos que sujetan el riel de combustible. Tome nota de los cables de tierra que pueden imponerse en estos puntos.
8. Retire el conjunto del riel de combustible del motor.
9. Retire los inyectores.

Instalar:

10. Instale los inyectores de combustible en el riel de combustible (consulte el procedimiento descrito anteriormente en esta sección).
11. Instale los inyectores y riel de combustible como un conjunto en el colector de admisión. Apretar las tuercas de retención / pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm). Asegúrese de volver a instalar los cables de tierra que pueden haber sido unidos en estos puntos.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La línea de combustible y los inyectores se instalan como un conjunto

12. Conecte la línea de combustible al conjunto de carril. Asegúrese de utilizar las nuevas arandelas de sellado.
13. Conecte la manguera de aspiración y la manguera de retorno de combustible al regulador de presión.
14. Involucrar a los conectores eléctricos a los inyectores.
15. Gire el interruptor de encendido *SOBRE* pero no opere arranque.Después de la bomba de combustible tiene una duración de aproximadamente dos segundos, la presión del combustible en la línea de combustible aumentará. Repita esto dos o tres veces, para verificar si hay fugas de combustible.

Inyector Resistencia

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

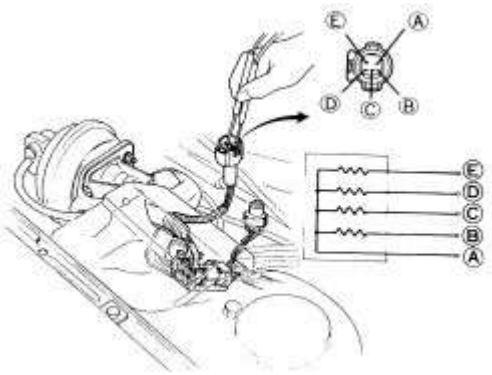
La resistencia del inyector se encuentra en el compartimiento del motor en la plataforma guardabarros izquierdo (cerca de la torre del puntal) o en el lado izquierdo del cortafuegos.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado de la resistencia.
3. Quitar o desconectar las abrazaderas del arnés de cableado o retenedores garantizados en el arnés de resistencia.
4. Retire las tuercas de retención / tornillos de fijación de la resistencia, y luego retírela del vehículo.
5. Vuelva a instalar en el orden inverso al desmontaje.

PRUEBAS

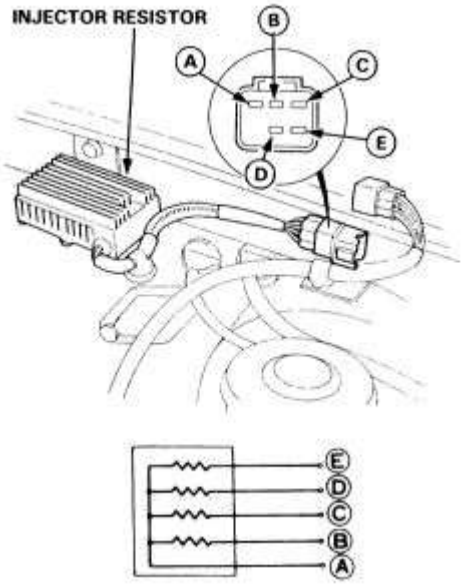
Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5

1. Con el encendido *en* OFF, desconecte el conector del arnés de la resistencia del inyector.



ENLARGE

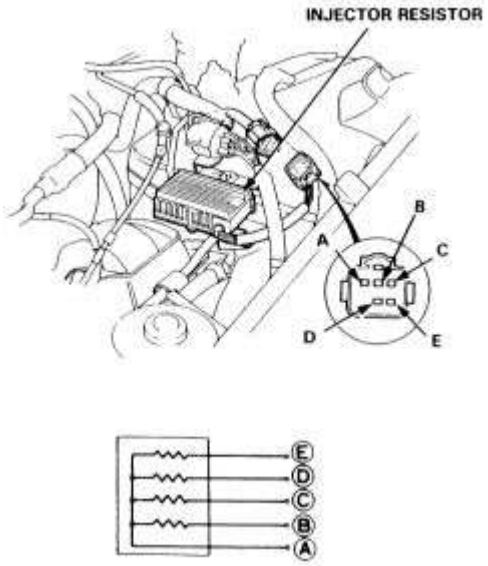
Fig. Fig. 1: 1.985 de identificación del terminal Acuerdo. Terminal A es el terminal de alimentación



ENLARGE

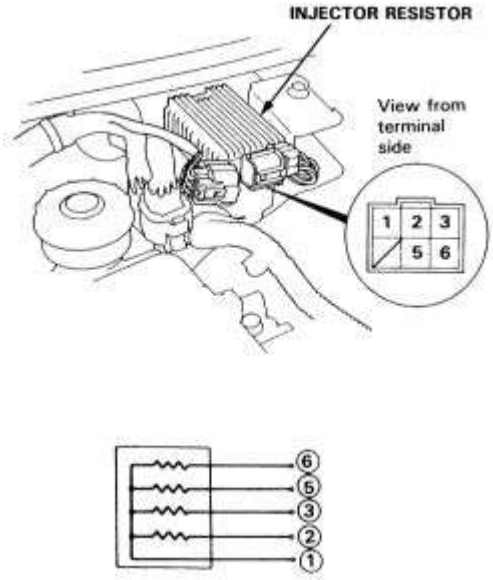
Fig. Fig. 2: 1985 a 1995 preludio de identificación del terminal. Terminal A es el terminal de alimentación

2. Mida la resistencia entre cada uno de los terminales de la resistencia y de la terminal de alimentación del conector. Consulte las ilustraciones para determinar cuál es el terminal de alimentación.



ENLARGE

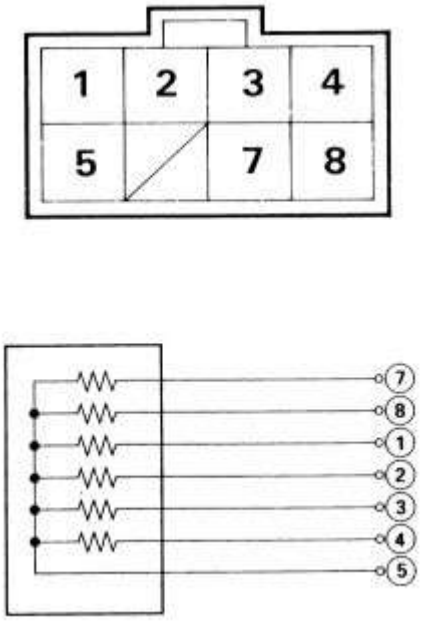
Fig. Fig. 3: 1986-1993 identificación del terminal Acuerdo. Terminal A es el terminal de alimentación



ENLARGE

Fig. Fig. 4: 1994 a 1995 de identificación del terminal Acuerdo. Terminal 1 es la terminal de alimentación

3. Resistencia correcta entre el terminal de alimentación y de los demás terminales resistencia es de 5-7 ohmios. Si cualquier circuito está fuera de rango, se debe reemplazar la resistencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Accord identificación de terminal V-6. Terminal 5 es el terminal de alimentación

La ingesta del sensor de temperatura del aire

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

El sensor está situado en el colector de admisión o cámara de aire.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el conector de cableado y aflojar los tornillos de montaje y retire el sensor.
3. Instale en el orden inverso al desmontaje.

Presión absoluta del múltiple (MAP) Sensor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

En 1985-93 y 1985-91 Acuerdos Preludios, el sensor MAP se encuentra dentro de la caja de control de emisiones en el firewall. En 1994-95 Acuerdos, el sensor está montado en el cuerpo del acelerador. En 1992-95 Preludios, el sensor está montado en el servidor de seguridad (cerca del sensor de posición del acelerador).

1. Desconecte el cable negativo de la batería.

2. En su caso, acceder al sensor retirando la tapa de la caja de control.
3. Desconecte el conector de mazo de cables al sensor, a continuación, desconecte el tubo de vacío. Retire el sensor de su montura.
4. Cuando vuelva a instalar, manejar la unidad con cuidado. Instale de forma segura en el montaje, a continuación, conecte la manguera de vacío y el conector del cableado. Si procede, instale la tapa de la caja de control.

Eliminar la presión del sistema de combustible

Impresión

PRECAUCIÓN

Mantenga las llamas o chispas lejos de la zona de trabajo. No fumar mientras se trabaja en el sistema de combustible. Asegúrese de aliviar la presión de combustible mientras el motor está apagado. Tener un Clase C. (polvo seco) extintor alcance de la mano en todo momento.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire el tapón de llenado de combustible.
3. En 1985-89, 1985-91 Acuerdos Preludios y el Acuerdo de 1995 V-6, el punto de liberación de presión está en la tapa del filtro de combustible.En otros modelos, el punto de liberación de presión está en la línea de combustible. Mira el perno banjo en el filtro de combustible o ferrocarril, según corresponda. En la parte superior de este perno es un tornillo más pequeño; esto se llama el perno de servicio. Utilice una llave de boca para sujetar el perno banjo y adaptarse a una 6mm cerrado (extremo de la caja) llave para el tornillo de servicio.

En algunos modelos, el perno de servicio puede estar cubierto por una tapa de plástico, eliminar esta primero.

4. Coloque un paño sobre el perno de servicio. Afloje lentamente el servicio tornillo una vuelta completa. Combustible se escapará del sistema en la tela, la liberación de la presión del sistema. La tela es ahora un elemento inflamable; manejar con cuidado y disponer de ella correctamente.
5. Cuando se complete el servicio del sistema de combustible, instalar el perno de servicio utilizando nuevas arandelas y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).

Descripción del sistema

Impresión

El sistema PGM-FI controla con precisión de inyección de combustible para que coincida con los requisitos de motor, reducción de las emisiones y aumentar la facilidad de conducción. La bomba eléctrica de combustible suministra combustible al regulador de presión. Los inyectores de combustible son válvulas solenoides eléctricos que se abren y cierran de acuerdo a las señales recibidas desde la Unidad de Control Electrónico (ECU).

La ECU recibe información de diferentes sensores para determinar las condiciones de funcionamiento del motor. Esto permite que la ECU para determinar la cantidad correcta de combustible a inyectar por él es programa preestablecido.

PRECAUCIONES DE SERVICIO

No haga funcionar la bomba de combustible cuando las líneas de combustible y el tanque se vacía.
No haga funcionar la bomba de combustible cuando se retiran del depósito de combustible.
No vuelva a utilizar las abrazaderas de manguera de combustible.
La arandela (s) por debajo de cualquier tornillo del sistema de combustible (racores banjo, perno de servicio, filtro de combustible, etc.) debe ser reemplazado cada vez que se afloja el perno. No vuelva a usar las arandelas; puede dar lugar a una fuga de combustible de alta presión.
Asegúrese de que todos los conectores del arnés de ecus están bien sujetos. Una mala conexión puede causar un aumento de alto voltaje y ocasionar daños a los circuitos integrados.
Mantenga todas las partes del ECU y arneses se secan durante el servicio. Proteja la ECU y todos los componentes de estado sólido de manejo brusco o temperaturas extremas.
Antes de intentar desmontar ninguna pieza, gire el interruptor de encendido en *OFF* y desconecte el cable de tierra de la batería.
Siempre use una batería de 12 voltios como fuente de energía, nunca una unidad de carga de refuerzo o de alta tensión.
No desconecte los cables de la batería con el motor en marcha.
No desconecte cualquier conector de cableado con el motor en marcha o el encendido *EN, a menos que se le indique específicamente que lo haga.*
No pise el pedal del acelerador al arrancar.
No acelere el motor inmediatamente después de comenzar o justo antes de la parada.
No aplicar energía de la batería directamente a los inyectores.
Siempre que sea posible, use una linterna en lugar de una luz de gota.
Guarde todas las llamas abiertas y material para fumar fuera del área.
Utilice un paño tienda o similares a coger combustible al abrir el sistema de combustible.
Aliviar la presión del sistema de combustible antes de dar servicio.
Siempre use protección visual o para toda la cara al trabajar cerca de líneas de combustible, accesorios o componentes.
Mantenga siempre un producto químico seco (Clase C.) extintor cerca de la zona.

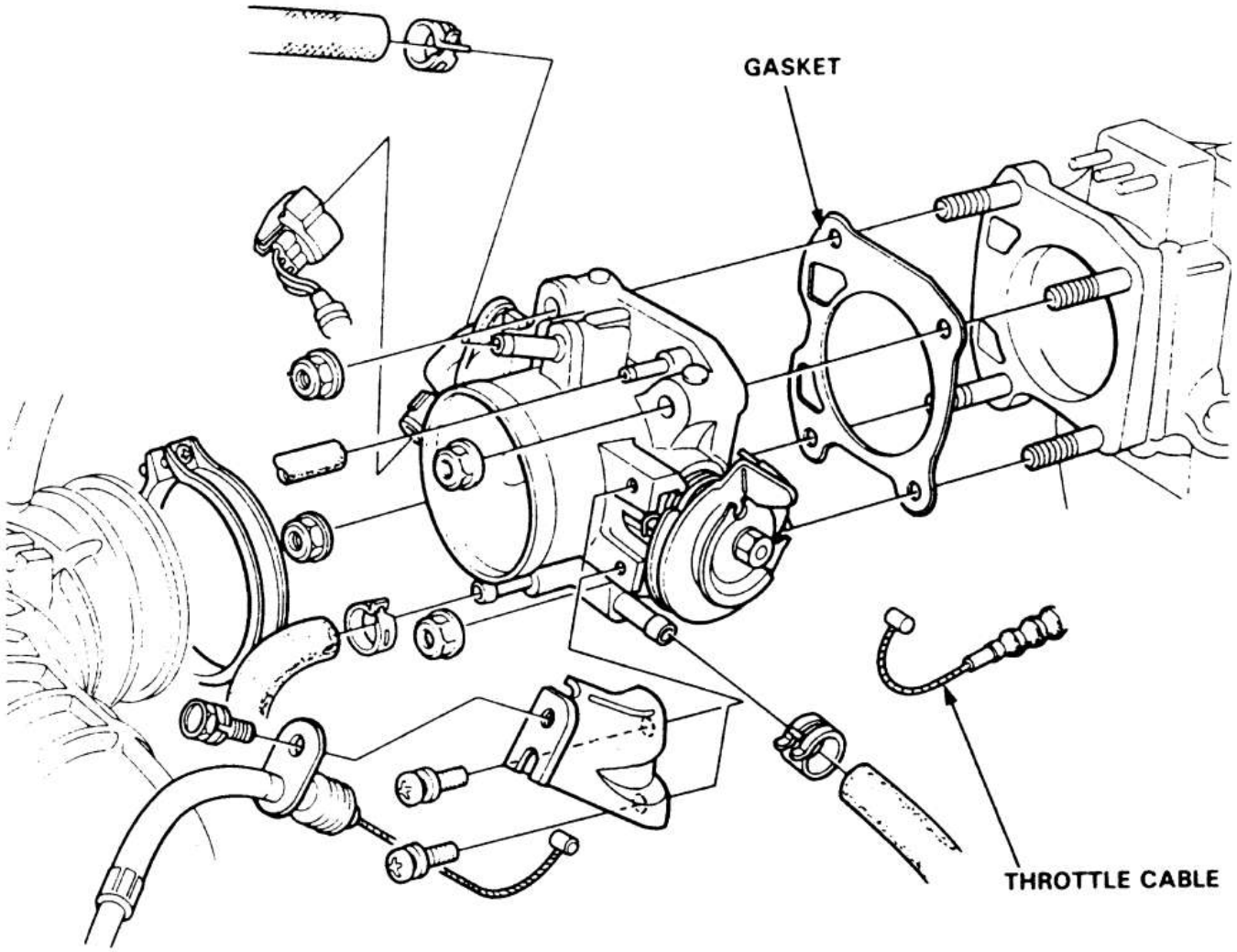
Cuerpo del acelerador

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconecte el tubo de entrada de aire del cuerpo del acelerador.
3. Drenar el sistema de refrigeración, al menos a un nivel por debajo del cuerpo del acelerador.
4. Desconecte las mangueras de refrigerante que se ejecutan en el cuerpo mariposa.
5. Etiquete y desconecte las mangueras de vacío del cuerpo del acelerador.
6. Desconecte el conector de cableado (s) del cuerpo del acelerador.


GASKET
THROTTLE CABLE

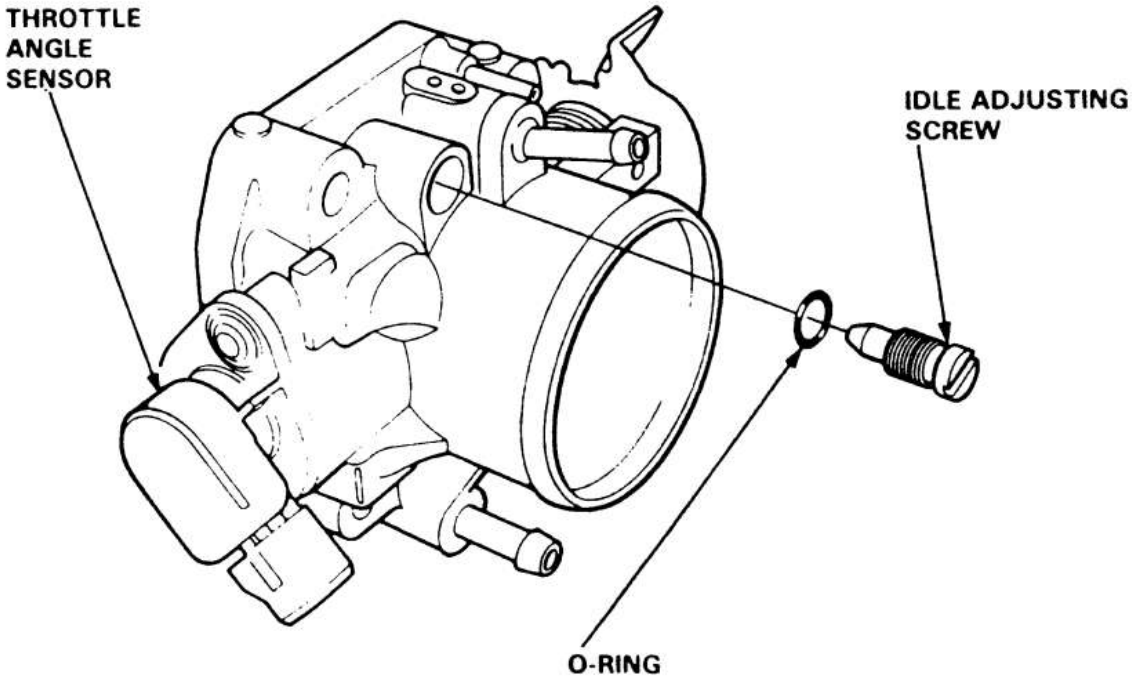

THROTTLE ANGLE SENSOR
IDLE ADJUSTING SCREW
O-RING

Fig. Fig. 1: El cuerpo del acelerador está unida a la entrada del colector de admisión. Utilice siempre una junta nueva en cualquier momento el cuerpo del acelerador se quita-1990-93 Acuerdo de muestra (los demás son similares)

7. Etiqueta y desconectar el control del acelerador y / o el cable del acelerador. No doble el cable.
8. Retire las tuercas que sujetan el cuerpo del acelerador a la cámara de admisión o pleno. Afloje cada tuerca 1.2 convierte a la vez para liberar la presión de manera uniforme.
9. Retire el conjunto del cuerpo del acelerador. Retire y deseche la junta.

Instalar:

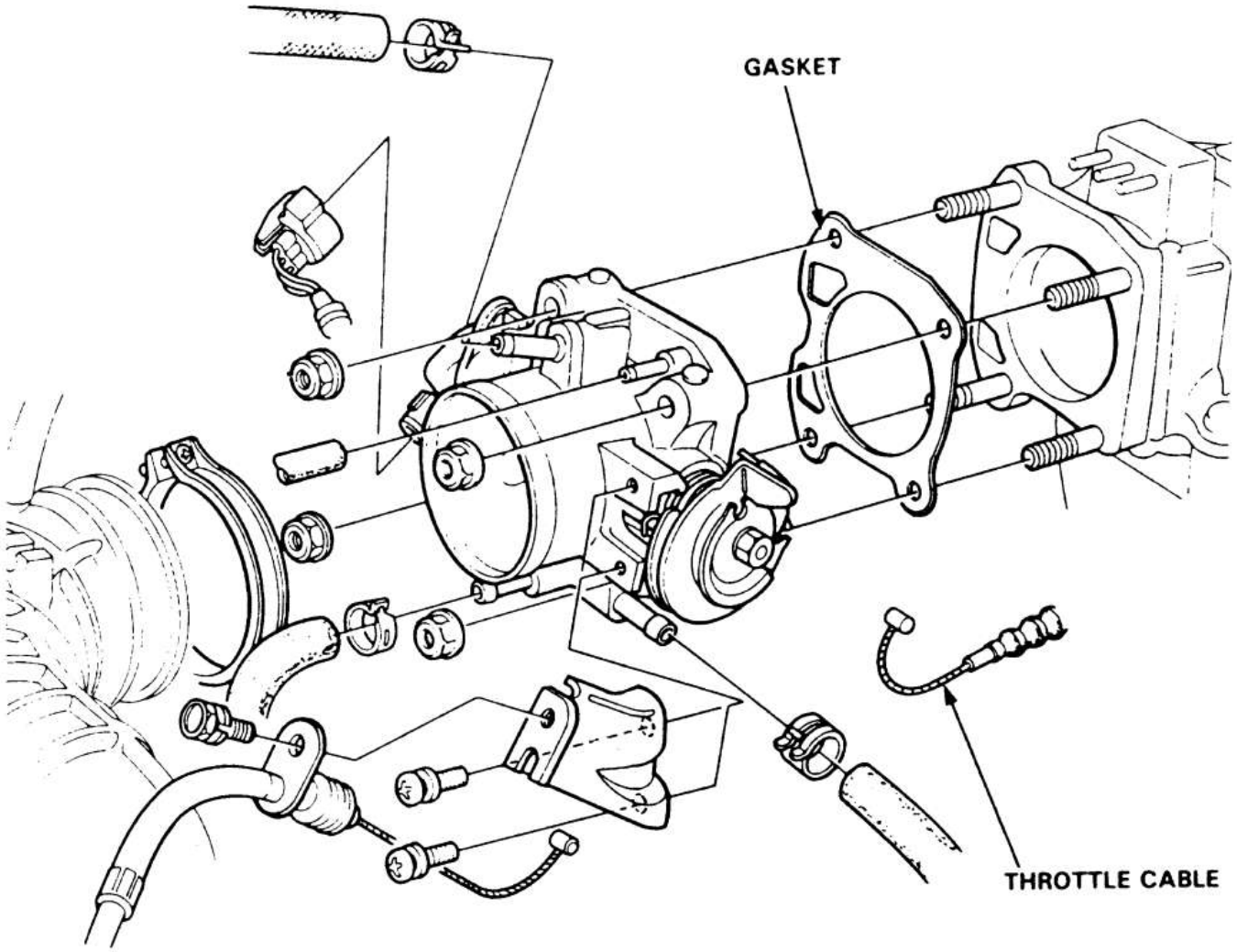
10. Instale una nueva junta en el pleno; instalar el cuerpo del acelerador en los espárragos. Tenga en cuenta que la junta por lo general no es simétrica; sólo hay una posición correcta para ello.
11. Instale las tuercas de retención. Apriete uniformemente y alternativamente a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. Instale el control del acelerador y / o cables de acelerador.
13. Conecte las mangueras de vacío y el cableado.
14. Conecte las mangueras de refrigerante.
15. Vuelva a llenar el sistema de enfriamiento.
16. Conecte los conductos de entrada de aire.

Posición del acelerador Sensor / ángulo

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver Figura 1


GASKET
THROTTLE CABLE

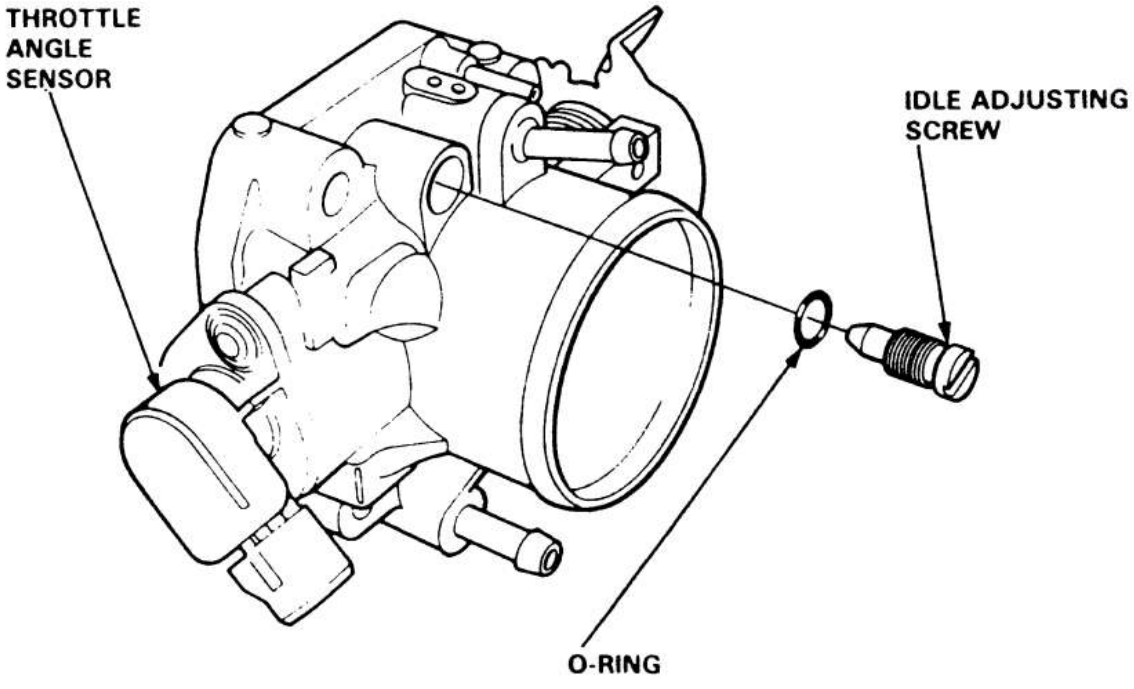

THROTTLE ANGLE SENSOR
IDLE ADJUSTING SCREW
O-RING

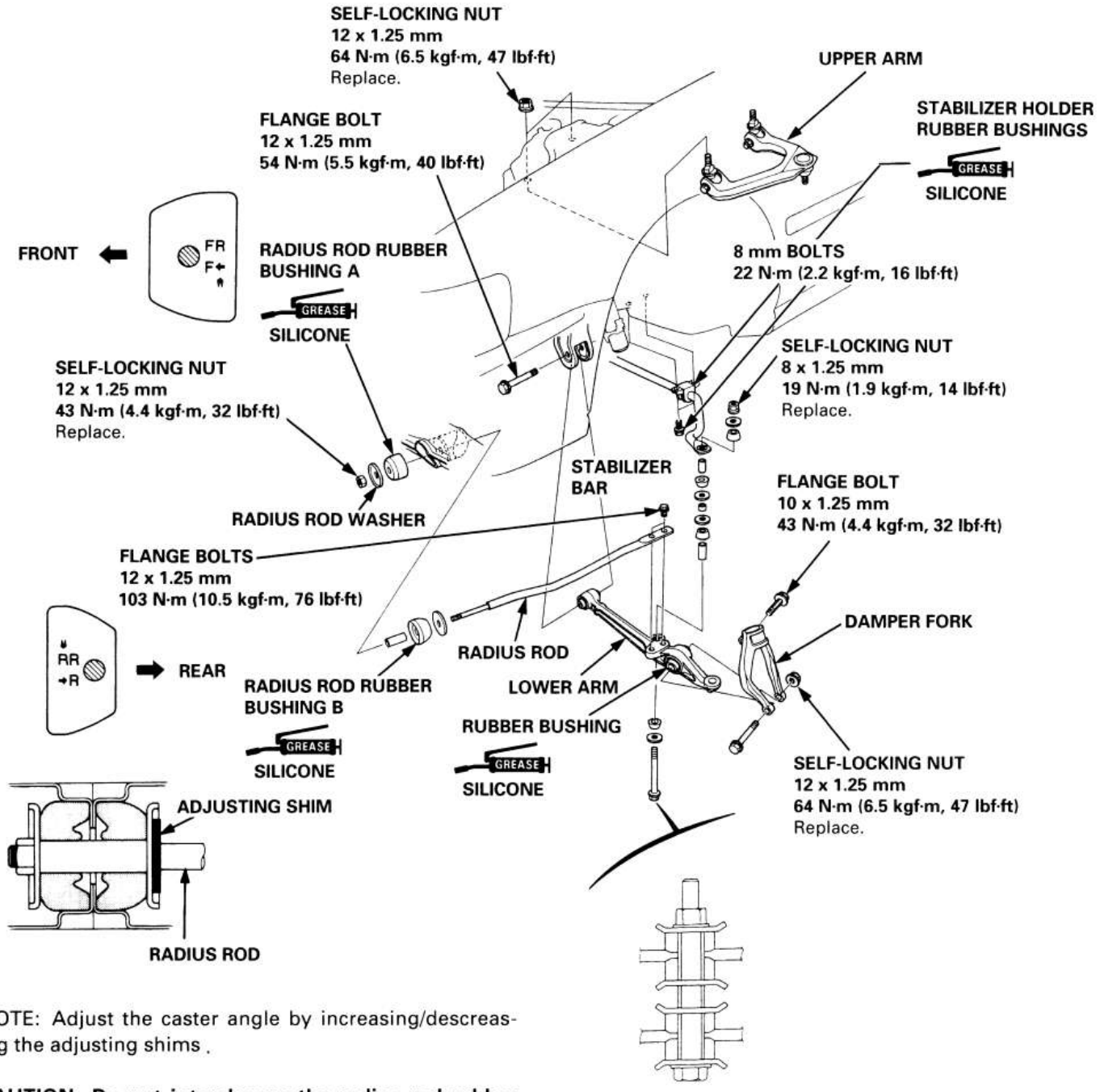
Fig. Fig. 1: El cuerpo del acelerador está unida a la entrada del colector de admisión. Utilice siempre una junta nueva en cualquier momento el cuerpo del acelerador se quita-1990-93 Acuerdo de muestra (los demás son similares)

El sensor de posición del acelerador está montado en el lado del cuerpo del acelerador y está conectado al eje del acelerador.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Si es necesario, retire el cuerpo del acelerador para el acceso.
3. El sensor se puede retirar aflojando los pernos de retención.
4. Vuelva a instalar en el orden inverso al desmontaje. Asegúrese de que el sensor está acoplado correctamente con el eje del cuerpo del acelerador.

COMPONENTES DE PAR ILUSTRACIONES

Impresión



NOTE: Adjust the caster angle by increasing/descreasing the adjusting shims .

CAUTION: Do not interchange the radius rod rubber bushings.

Fig. Fig. 13: 1992-1995 Prelude especificaciones de torsión de la suspensión delantera

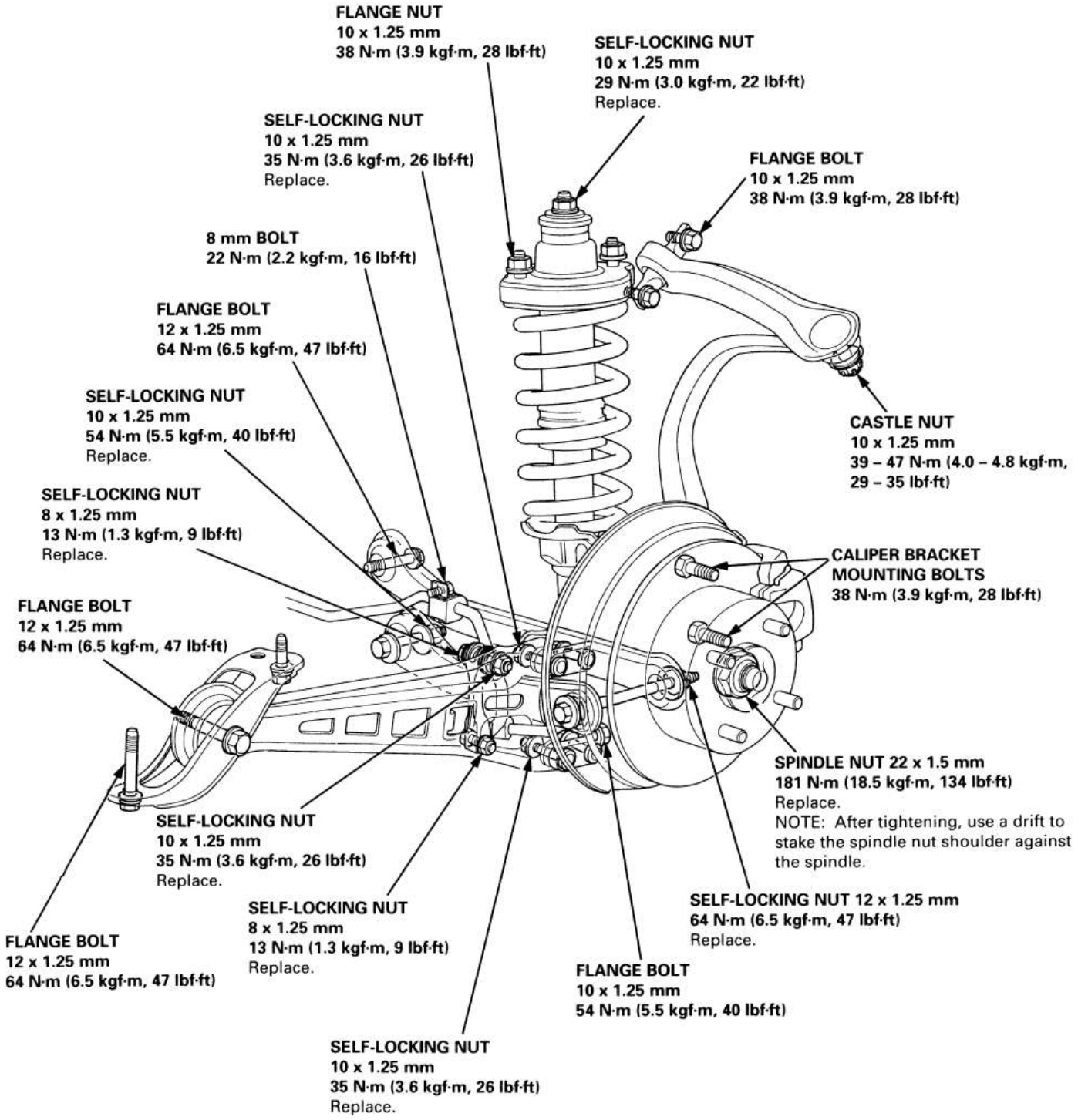


Fig. Fig. 14: 1992-1995 Prelude especificaciones de torsión suspensión trasera

- Suspensión delantera

SUSPENSIÓN DELANTERA

Impresión

PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión delantera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

Eje delantero y cojinete

Impresión

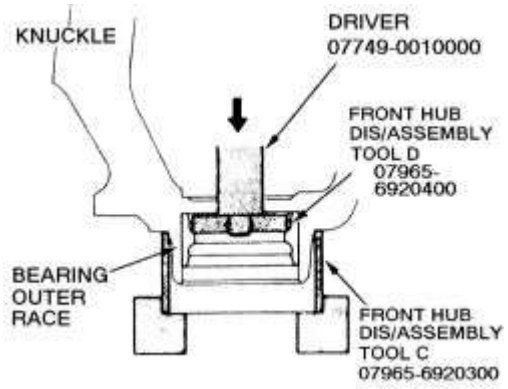
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Las herramientas de uso especial o su equivalente se requiere para estos procedimientos. Una prensa hidráulica, se requiere que los conductores y los soportes de diámetro correctos para el desmontaje del cubo y el cojinete. Si es necesario, tomar el muñón de la dirección de un taller mecánico o concesionario para cambiar los soportes.

1984-1985 Acuerdo

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Pulse el centro del muñón mediante los controladores de tamaño adecuado y una prensa hidráulica.
3. Retire los pernos que sujetan la protección contra salpicaduras.
4. Retire el snapring, a continuación, retire el cojinete exterior.
5. Girar el muñón y retire el sello de polvo hacia el interior, rodamiento y la pista interior.
6. Presione la pista exterior que lleva a cabo del muñón mediante el controlador de tamaño adecuado y una prensa hidráulica.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: La pista exterior se elimina utilizando una prensa hidráulica

7. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

8. Retire el retén de polvo fuera de borda desde el cubo.

Cada vez que se eliminan los cojinetes de las ruedas, deben ser reemplazados por un nuevo conjunto de cojinetes y el sello de polvo exterior. No pueden ser reutilizados.

9. Limpie cualquier grasa vieja de los ejes de transmisión y los ejes en el coche.
10. Limpiar grasa vieja del concentrador y los nudillos y completamente secos y limpie todos los componentes.

Instalar:

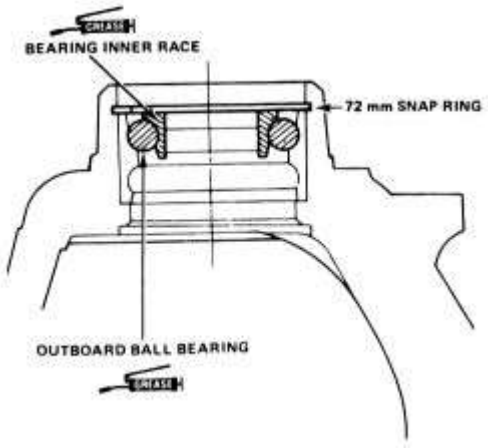
11. Durante el montaje de los rodamientos nuevos, debe empaquetarlos con grasa para rodamientos. Hacer esto:

A. Coloque un pegote de grasa en la palma de su mano izquierda.

B. La celebración de uno de los cojinetes en su mano derecha, arrastre la cara del cojinete en gran medida a través de la grasa.Esto se debe hacer para trabajar tanto la grasa como sea posible a través de los cojinetes de bolas y la jaula.

C. Gire el cojinete y seguir tire de ella a través de la grasa hasta que la grasa se embala cuidadosamente entre las bolas de rodamiento y la jaula, todo el cojinete. Podrás ver grasa que sale desde el lado limpio del cojinete si el lubricante se va todo el camino a través.Repetir esta operación hasta que todos los rodamientos están completamente lleno con grasa. *Este trabajo sucio se puede hacer mucho más fácil con el uso de un programa de compresión de cojinete. Esta práctica herramienta ajusta con firmeza sobre el cojinete; grasa se inyecta con una grasa-gun. Si se utiliza este sistema, hacer muy seguro de que la grasa se distribuye uniformemente y el cojinete está completamente lleno.*

12. Presione la carrera exterior del rodamiento en el muñón de uso de las herramientas utilizadas anteriormente, además de una base de instalación. No exceda de 2,5 toneladas de presión con la prensa.
13. Instalar el cojinete de bolas fuera de borda y su pista interior en el nudillo.
14. Instalar el snapring. Paquete de grasa en la ranura alrededor del borde de cierre del sello externo polvo de grasa.

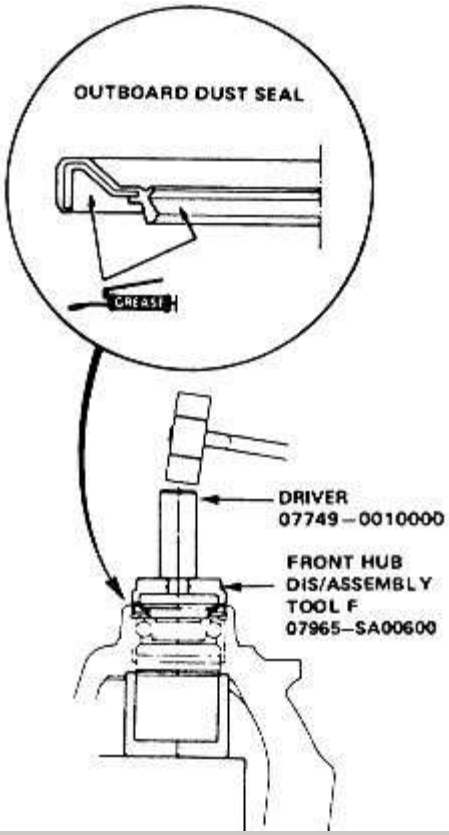


ENLARGE

Fig. Fig. 2: Durante la instalación, asegúrese de que el snapring es segura en su lugar

15. Conducir el sello de grasa fuera de borda en el nudillo, mediante un controlador de sello y un martillo, hasta que quede al ras con la superficie de nudillos.
16. Instalar la protección contra salpicaduras, a continuación, girar el muñón al revés e instalar el balón hacia el interior del cojinete y su pista interior.

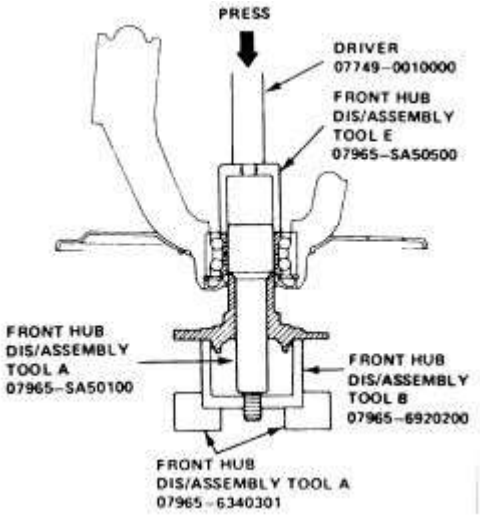
17. Paquete de grasa en la ranura alrededor del borde de cierre del retén de polvo hacia el interior.
18. Conducir el guardapolvo en el muñón de utilizar un controlador de sello.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: conducir con cuidado el sello de polvo en su sitio

19. Coloque el cubo en el soporte de prensa; establecer el nudillo en su posición en la prensa y aplicar presión a la baja. No exceda de 2 toneladas de presión durante la instalación.



ENLARGE

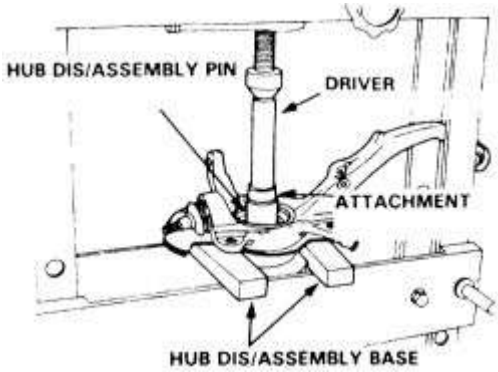
Fig. Fig. 4: Instalación del cubo sobre el nudillo

20. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

1986-1989 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

Ver Figuras 5, 6, 7, 8 y 9

1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Quitar los tornillos de protección contra salpicaduras del muñón.
3. Coloque el conjunto de articulación / cubo en una prensa hidráulica.Pulse el centro del muñón mediante un controlador del diámetro adecuado. Asegúrese de apoyar el nudillo al pulsar el cubo fuera.

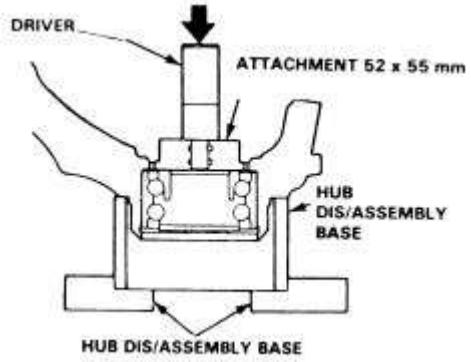


ENLARGE

Fig. Fig. 5: Pulse el centro del muñón mediante un controlador del diámetro adecuado (asegúrese de apoyar el nudillo)

El cojinete debe ser reemplazado por uno nuevo después de la eliminación. No se puede volver a utilizar.

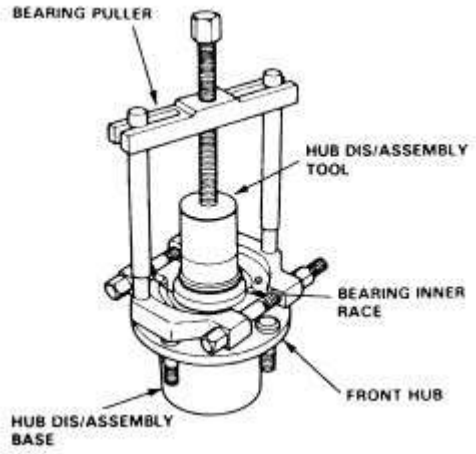
4. Retire la protección contra salpicaduras y snapring del muñón.
5. Presione el cojinete de la rueda fuera del nudillo mientras que el apoyo del nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Apoyar el nudillo, a continuación, pulse el rodamiento a cabo

6. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

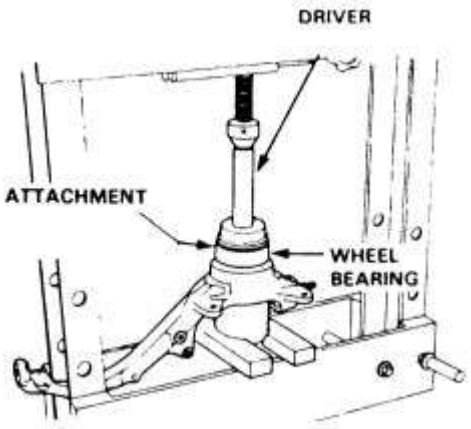


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un tirador se requiere para eliminar la pista exterior del rodamiento

Instalar:

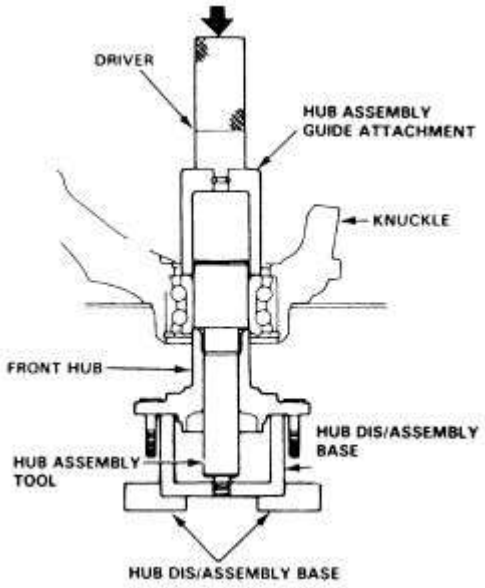
7. Limpiar el muñón y el cubo a fondo.
8. Presione un nuevo cojinete de la rueda en el muñón de usar un conductor mientras que el apoyo del nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Apoyar el nudillo, a continuación, pulse en el nuevo rodamiento

9. Instalar el snapring.
10. Instalar el protector contra salpicaduras de apretar los tornillos hasta que quede apretado.
11. Presione el nudillo en el cubo utilizando un controlador de tamaño adecuado y la prensa hidráulica.



ENLARGE

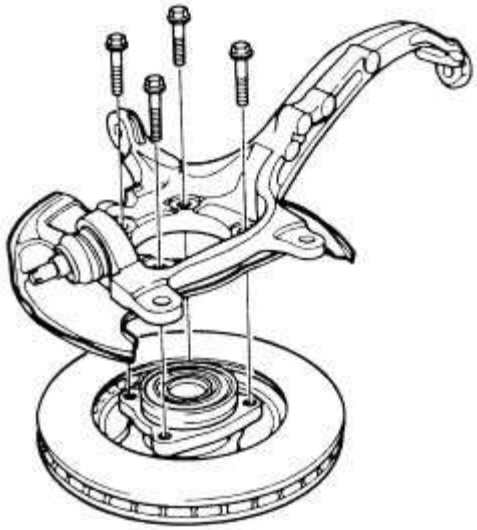
Fig. Fig. 9: Apoyo al cubo, a continuación, pulse el nudillo en el cubo

12. Instalar un nuevo sello en el nudillo.
13. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

1990-1995 Acuerdo

Vea las figuras 10, 11, 12, 13 y 14

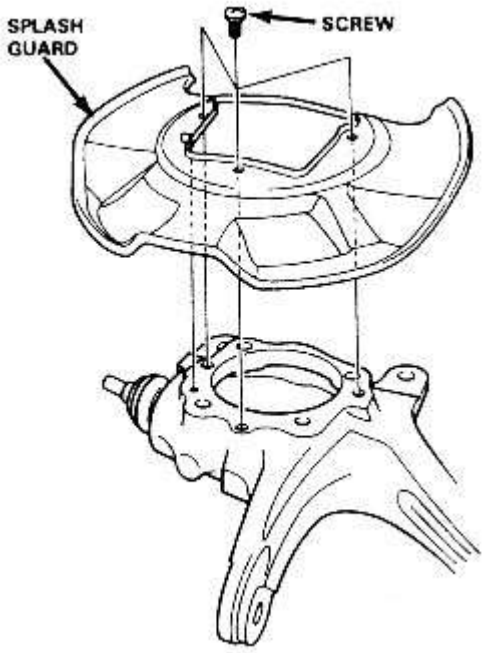
1. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
2. Retire los cuatro tornillos y retire el nudillo de la unidad de cubo.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: El nudillo se fija al cubo por cuatro pernos

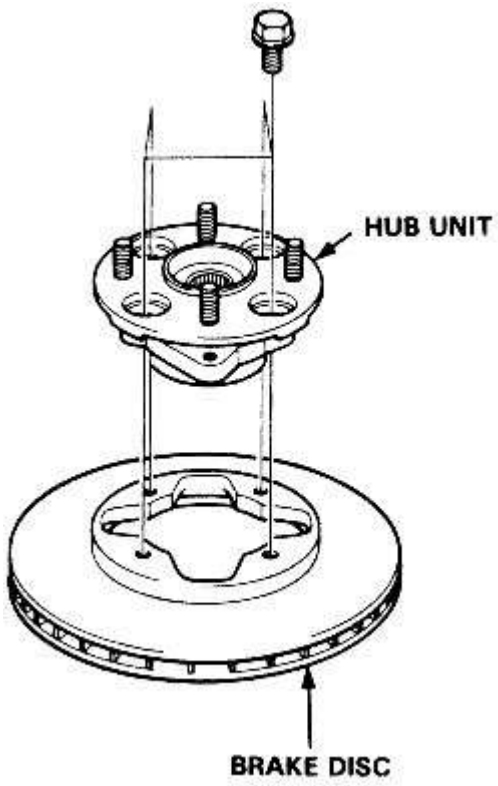
3. Retire el protector de salpicaduras del muñón.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: La protección contra salpicaduras está asegurada por una serie de tornillos

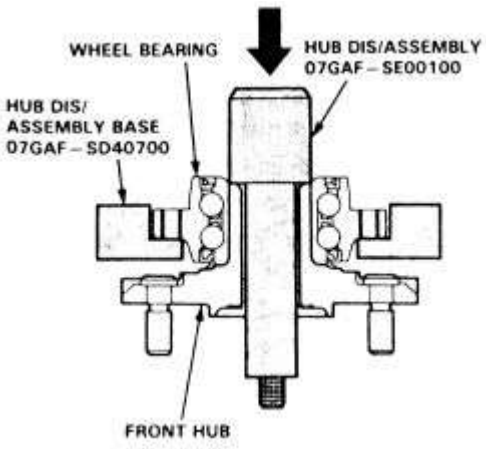
4. Retire los cuatro tornillos y separe la unidad de cubo del disco de freno.



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Retire los cuatro pernos que sujetan el eje al disco de freno

5. Coloque la unidad de cubo en una prensa hidráulica. Apoyar el conjunto de cojinete de la rueda y pulse el centro de la asamblea.



ENLARGE

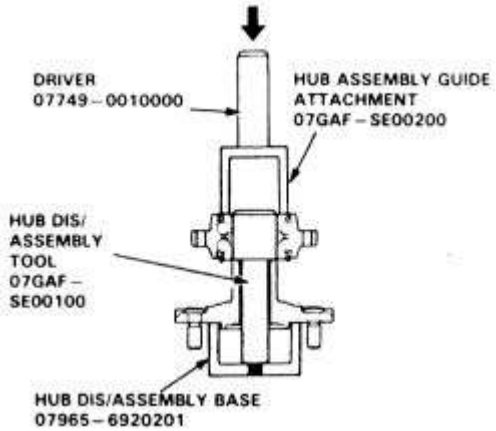
Fig. Fig. 13: presionar el cubo fuera del conjunto de soporte como se muestra

6. Retire el motor fuera de borda anillo interior del cojinete del cubo utilizando un extractor de cojinetes.

El cojinete de la rueda debe ser reemplazado por uno nuevo después de la eliminación.

Instalar:

7. Limpiar el muñón y el cubo a fondo.
8. Coloque el cubo en una prensa hidráulica. Presione un nuevo cojinete de la rueda en el cubo usando un conductor del diámetro adecuado.



ENLARGE

Fig. Fig. 14: presionar un nuevo cojinete de la rueda en el cubo usando un conductor del diámetro apropiado

9. Instalar el cubo en el disco de freno y apretar los tornillos a 40 pies. Lbs.(55 Nm).
10. Instalar la protección contra salpicaduras. Apriete los tornillos hasta que estén ajustados.
11. Instale el muñón en el cubo; apriete los pernos a 33 pies. lbs. (45 Nm).
12. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo.

Alineación de la rueda delantera

Impresión

Vea la Figura 1

La alineación de las ruedas delanteras es esencial si su coche es ir, parar y girar como se ha diseñado. La alineación puede ser alterado por colisión, sobrecarga, mala reparación o componentes doblados.

Si se hace una diagnosis pobre comportamiento en carretera de manipulación extraña y / o, el primer lugar para buscar es los neumáticos. A pesar de que los neumáticos pueden usar como consecuencia de un problema de alineación, desgastado o mal los neumáticos inflados pueden hacer que perseguir problemas de alineación que no existen.

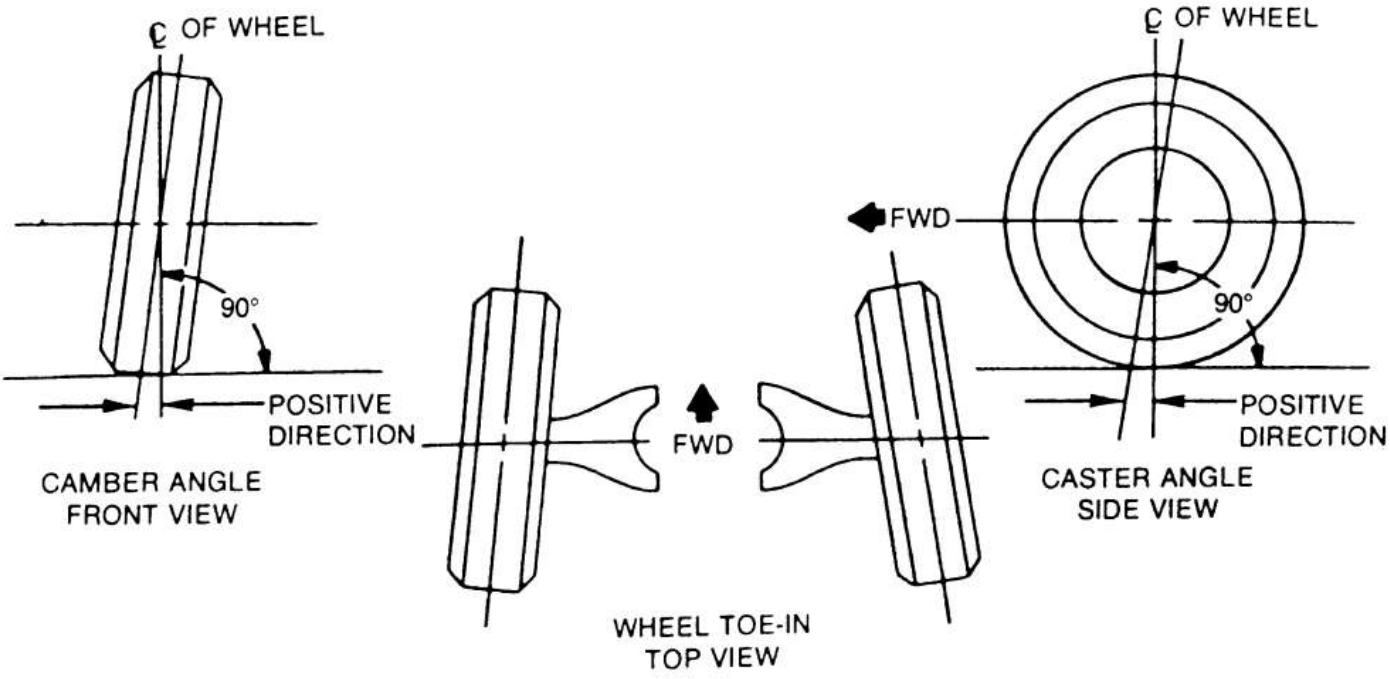


Fig. Fig. 1: ángulos de alineación

Una vez que haya eliminado todas las demás causas, descargar todo desde el tronco, excepto la rueda de repuesto, ajustar las presiones de los neumáticos al nivel correcto y llevar el coche a un centro de la alineación de buena reputación. Dado que los ajustes de alineación se miden en incrementos muy pequeños, es casi imposible para el mecánico casa para determinar con precisión los ajustes. Las explicaciones que siguen le ayudará a entender las tres dimensiones de la alineación: echador, comba y de los pies.

CASTOR

Caster es la inclinación del eje de dirección, ya sea hacia adelante o hacia atrás desde la vertical, cuando se ve desde el lado del vehículo. Una inclinación hacia atrás se dice que es positiva y una inclinación hacia adelante se dice que es negativo. Los cambios en la máquina de colada afectan la tendencia en línea recta del vehículo y el "retorno a la central" de la dirección después de una

vuelta. Si la curvatura es radicalmente diferente entre las ruedas izquierda y derecha (como después de golpear un bache importante), el coche va a exponer un tirón desagradable a un lado.

COMBA

Camber es la inclinación de las ruedas de la vertical (que se inclina en o hacia fuera) cuando se ve desde la parte delantera del vehículo. Cuando las ruedas se inclinan hacia afuera en la parte superior, se dice que la curvatura de ser positivo. Cuando las ruedas inclinación hacia adentro en la parte superior del ángulo de caída se dice que es negativo. La cantidad de inclinación se mide en grados de la vertical. Esta medición se denomina ángulo de inclinación.

Camber afecta a la posición del neumático en la superficie de la carretera durante el movimiento de suspensión vertical y en las curvas. Los cambios en el ángulo de caída afectan el comportamiento y manejabilidad cualidades del coche, así como el desgaste de los neumáticos. Muchos patrones de desgaste de los neumáticos indican problemas relacionados con la comba-de desalineación, sobrecargar o malos hábitos de conducción.

DEDO DEL PIE

Dedo del pie es el giro dentro o fuera (paralelismo) de las ruedas. La cantidad real de ajuste de dedo del pie es normalmente sólo una fracción de pulgada. El propósito de toe-in (o fuera) especificación es para asegurar la rodadura paralela de las ruedas. Toe-in también sirve para compensar las pequeñas desviaciones del sistema de apoyo a la dirección que se producen cuando el vehículo está rodando hacia adelante.

Cambio del ajuste del dedo del pie afectará radicalmente la "sensación" general de la dirección, el comportamiento del coche en la frenada, desgaste de los neumáticos e incluso la economía de combustible. dedo del pie excesiva (dentro o fuera) provoca un arrastre excesivo o fregar los neumáticos.

Dedo del pie es ajustable en todas las Honda. Se mide generalmente en pulgadas decimales o grados. Se ajusta aflojando la tuerca de bloqueo en cada extremo de tirante y girando la varilla hasta que se consigue la lectura correcta.Las varillas, izquierdo y derecho, deben permanecer iguales en longitud durante todos los ajustes.

Baja Ball Joint

Impresión

INSPECCIÓN

1. Criar y mantener a la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato.
2. Sujetar un indicador de cuadrante en el brazo de control inferior y coloque la punta del indicador en el muñón de la dirección, cerca de la articulación de rótula.
3. Coloque una prybar entre el brazo de control inferior y el muñón de la dirección.
4. La labor de la rótula de ida y vuelta para comprobar si está flojo. Si el movimiento es superior a 0,02 pulg. (0,5 mm), reemplace la junta de rótula.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

Bajar las rótulas en 1984-85 y 1992-95 Acuerdos Preludios son integrales con el brazo de control. Si la articulación se afloja, el brazo de control inferior debe ser reemplazado.
Este procedimiento se lleva a cabo después de la eliminación de la articulación de la dirección y requiere el uso de las siguientes herramientas especiales o su equivalente:

herramienta de instalación de la junta de rótula eliminación / Nº 07965-SB00100 de Acuerdos través de 1990 y hasta 1991 Preludios
herramienta de instalación de la junta de rótula eliminación / Nº 07HAF-SF10110 para 1990-95 Acuerdos

Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07965-SB00200 para 1985-87 Preludios

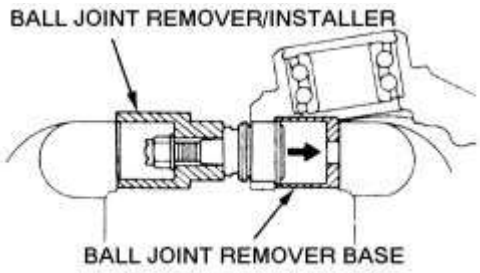
Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07965-SB00300 para 1986-89 y 1988-91 Acuerdos Preludios

Bola herramienta de base de remoción de la articulación 07HAF-SF10130 para 1990-95 Acuerdos

Un gran tornillo de banco

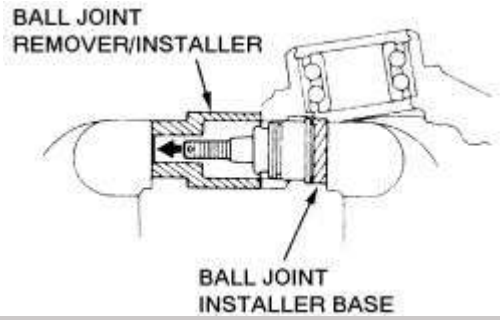
Boot herramienta de guía de clip Nº 07974-SA50700 o 07GAG-SD40700

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el conjunto de articulación / cubo con el conjunto anexo. Haga palanca en el snapring y retire la bota.
3. Haga palanca en el snapring fuera de la ranura en la articulación de rótula.
4. Utilizando la herramienta de eliminación de rótula con el extremo grande hacia afuera, apriete la tuerca de bola de articulación.
5. Coloque la herramienta de eliminación de base de la rótula y fijar el conjunto en un gran tornillo de banco. Presione la rótula de la articulación de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: se necesitan herramientas especiales para eliminar ...

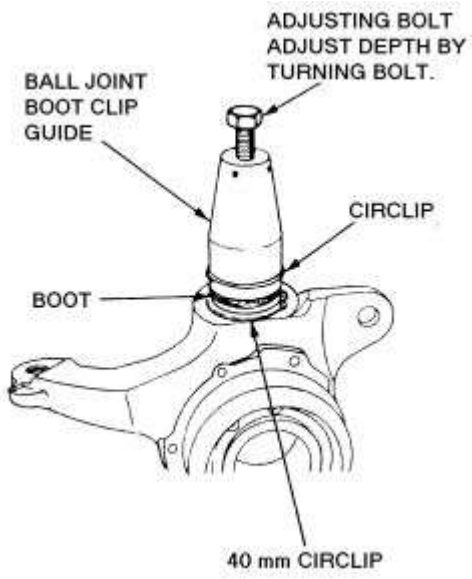


ENLARGE

Fig. Fig. 2: ... e instalar la junta de rótula en el muñón

Instalar:

6. Coloque la nueva junta de bola en el agujero del muñón de la dirección.
7. Instalar la herramienta de instalación de la junta de rótula con el extremo pequeño hacia afuera.
8. Coloque la herramienta de base de instalación en la rótula y fijar el conjunto en un gran tornillo de banco. Presione la rótula en el muñón de la dirección.
9. Asentar el snapring en la ranura de la rótula.
10. Ajustar la herramienta de guía de pinza de arranque con el perno de ajuste hasta que el extremo de la herramienta se alinea con la ranura en el arranque. Deslice el clip sobre la herramienta y en su posición.
11. Instalar el muñón y el cubo.
12. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Una herramienta de guía especial se usa para prevenir daños en el arranque durante la instalación de la pinza

Brazos de control inferiores

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

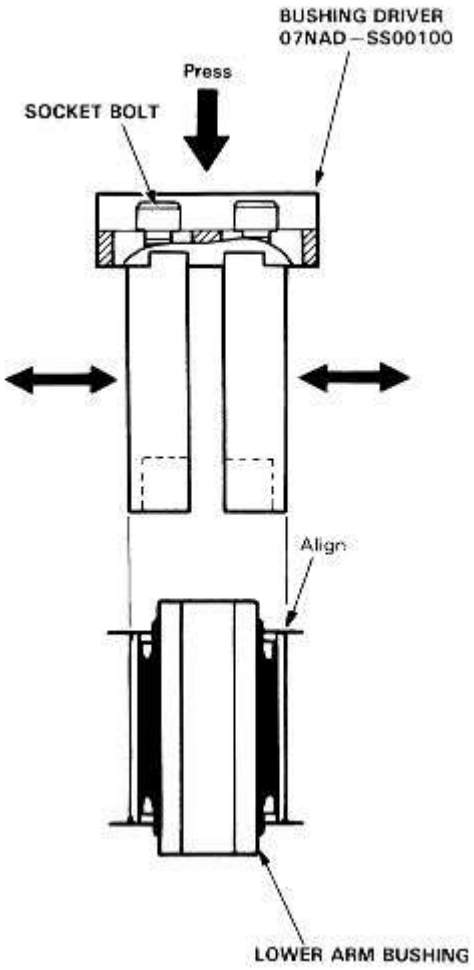
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura. Quitar las ruedas delanteras.
3. Apoyar adecuadamente el cubo y muñón con un gato. Utilizar un separador de rótula para desconectar el brazo inferior rótula. Tenga cuidado de no dañar el sello.
4. Retire la barra estabilizadora pernos de retención.
5. Retire el perno de sujeción del amortiguador tenedor al brazo de control.
6. Retire el perno de pivote del brazo inferior.
7. Retire el brazo inferior. Compruebe los bujes cuidadosamente en busca de desgaste o deterioro. Reemplazar los casquillos si no se encuentra ningún desgaste. Incluso si los bujes no se reemplazan, la limpieza de los centros y los ejes de los pernos.
8. Instale en el orden inverso. Apriete el brazo de control inferior al perno del chasis de 40 pies. Lbs. (55 Nm).
9. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REEMPLAZO DE BUJES

Vea la Figura 1

Este procedimiento requiere el uso de la herramienta 07NAD-SS00100 o una herramienta de eliminación casquillo equivalente y una prensa hidráulica.

1. Retire el brazo de control inferior del vehículo.
2. Coloque el brazo inferior de la prensa con la superficie mecanizada hacia abajo.
3. Ajuste el controlador para que coincida con el diámetro interior del agujero del buje. Apriete el perno de cabeza con seguridad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El conductor puede ajustar para que coincida con el diámetro del orificio del buje o casquillo según sea necesario

4. Coloque el controlador en el buje, a continuación, empuje el buje del brazo usando la prensa.

Instalar:

5. Coloque el brazo inferior con el lado con acabado hacia arriba.
6. Ajuste el controlador para que coincida con el diámetro exterior del casquillo.
7. Coloque el controlador en el buje, a continuación, empujar el casquillo (usando la prensa) en el brazo hasta que el borde del casquillo está a nivel con la superficie mecanizada del brazo.
8. Instalar el brazo de control inferior.

MacPherson / Damper

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

Se requiere el uso de un compresor de muelle helicoidal para este procedimiento. Un compresor de muelle debe ser utilizado para retener la primavera antes de sacarlo del puntal. Si no se utiliza esta herramienta puede dar lugar a daños en los componentes, así como lesiones graves o incluso mortales.

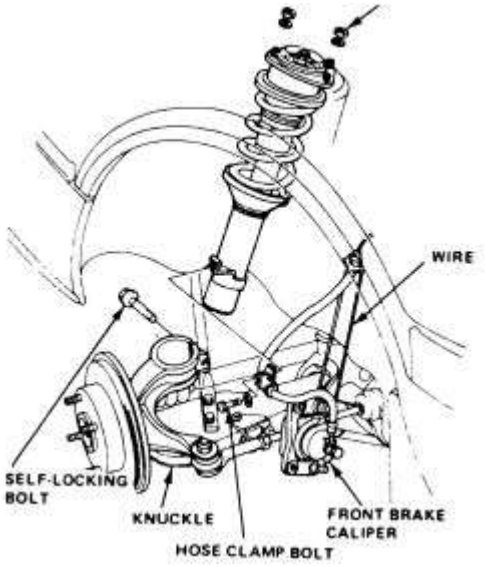
PRECAUCIÓN

Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión delantera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

1984-1985 Acuerdo

Vea la Figura 1

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del vehículo.Asegúrese de que los soportes estén colocados correctamente.
3. Quitar las ruedas delanteras.
4. Desconectar la abrazadera de la manguera del freno del puntal.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza de freno, a continuación, retire la pinza. Use hilo o alambre rígido para colgar la pinza fuera del camino.No desconecte la manguera de freno de la pinza.
6. Desconectar la barra estabilizadora del brazo de control inferior.
7. Eliminar la pinchbolt en la parte inferior del puntal. Coloque un gato u otro soporte debajo del brazo de control. Utilice un plástico o caucho con cara de martillo para golpear los nudillos hacia abajo y fuera del puntal;no permita que el disco y el montaje nudillo a caer cuando se suelta.
8. En el compartimiento del motor, retire la tapa de goma y las 3 tuercas del montaje superior del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Strut montaje usado en 1984-85 Acuerdos

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

9. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el puntal en su posición en el punto de montaje superior.Asegúrese de que la lengüeta de la base del puntal está alineado con la ranura en el tenedor puntal. Instalar y apriete a mano las tuercas.
11. Con el puntal correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto forzará el puntal en el nudillo.
12. Coloque y apriete el pinchbolt autoblocante a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
13. Apriete las tres tuercas de fijación superiores 28 pies. Lbs. (39 Nm).Instalar el tapón de goma en la parte superior de montaje.
14. Instalar la barra estabilizadora y apriete los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
15. Monte la pinza de freno. Instalar el clip de la línea de freno al puntal;apriete sólo a 7 pies. lbs. (10 Nm).
16. Instalar las ruedas delanteras y bajar el coche al suelo.

1986-1995 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

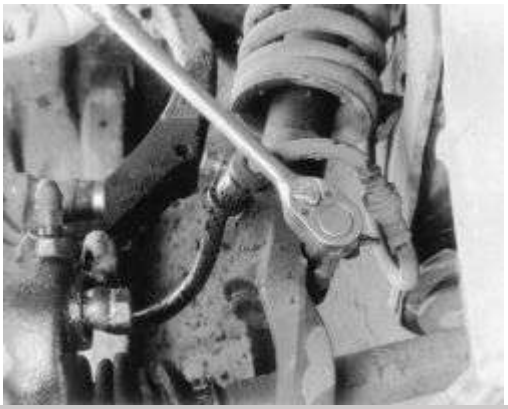
Ver figuras 2, 3, 4, 5 y 6

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Criar y mantener a la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato. Quitar las ruedas delanteras.
3. Desconectar el soporte de línea de freno del puntal. Retire el amortiguador pinchbolt tenedor.



ENLARGE

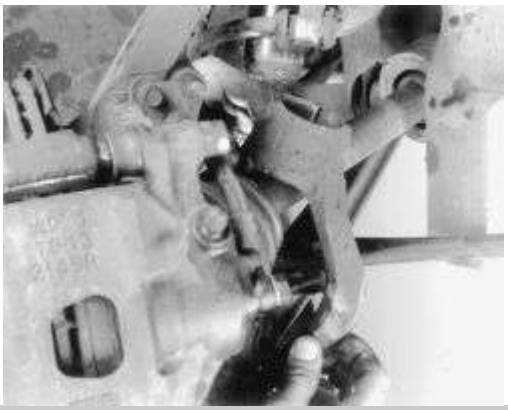
Fig. Fig. 2: Quitar el tornillo que sujeta el soporte línea de freno



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire el amortiguador pinchbolt tenedor ...

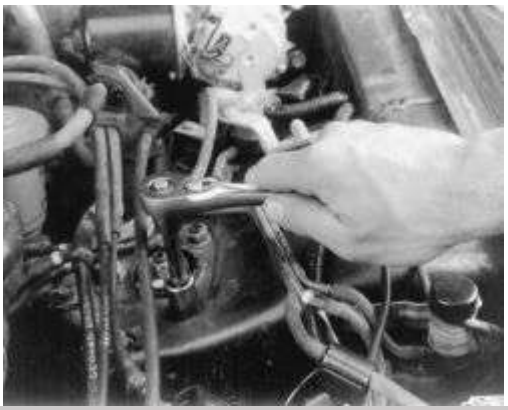
4. Separar el tenedor del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... entonces separar el tenedor de la compuerta

5. Retire las tres tuercas de la torre de choque en el compartimiento del motor. Retire el conjunto del amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire las tres tuercas que sujetan el amortiguador de choque de la torre ...



ENLARGE

Fig. Fig. 6: ... luego baje el conjunto de la compuerta del vehículo

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

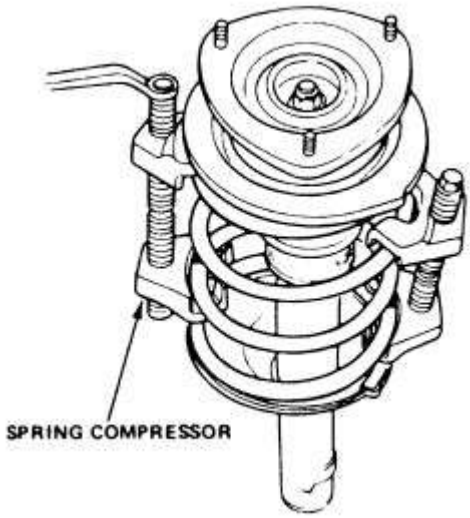
Instalar:

6. Instalar el tenedor amortiguador sobre el eje de transmisión y el antebrazo. Instalar el amortiguador en el tenedor de modo que la pestaña puntal coincide con la ranura en el tenedor. Alinear los tres tornillos superiores con los orificios en la torre de shock.
7. Instalar los pernos y tuercas apretadas a mano, pero asegúrese de que todos están presentes y razonablemente cómodo.
8. Con el amortiguador correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto forzará el amortiguador en el tenedor.
9. Apriete el perno tenedor inferior a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
10. Apriete el pinchbolt a 32 ft. Lbs. (44 Nm). No apriete las tuercas de montaje de la parte superior todavía.
11. Instalar la abrazadera de la manguera del freno al puntal.
12. Instalar las ruedas delanteras. Bajar el vehículo al suelo.
13. Con el peso del coche en la suspensión, apretar las tuercas de montaje superior a 28 ft. Lbs. (39 Nm).
14. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REVISIÓN

Véanse las figuras 7, 8, 9 y 10

1. Retire la unidad del amortiguador / amortiguador del vehículo.
2. Instalar un compresor de muelle en la primavera. Estas herramientas están generalmente disponibles en los proveedores de piezas de automóviles. Hay muchos tipos diferentes; siga cuidadosamente las instrucciones del fabricante. Apretar el compresor sólo lo suficiente para tomar la tensión del asiento de resorte superior.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un compresor de muelle debe ser utilizado cuando se desmonta el puntal

3. Con el resorte comprimido, quitar el centro o en el asiento de la tuerca.Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se está quitando la tuerca.





Fig. Fig. 8: Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se está quitando la tuerca

4. Retire el soporte superior. Retirar con cuidado los sellos, separadores y de soporte (en 1984-85) Acuerdos en la parte superior del amortiguador;mantenerlos en orden para su colocación correcta. Retire el resorte comprimido.
5. Si el muelle va a ser reemplazado, liberar la tensión en los brazos del compresor lentamente. Retire la herramienta cuando el muelle está en la longitud normal sin tensión en el compresor.
6. A mano, comprobar el amortiguador para un funcionamiento suave a través del rango completo de viaje. Compruebe también para la suavidad en los movimientos cortos de 2-4 pulg. (51-102mm). Vuelva a colocar la unidad si se siente ningún signo de los viajes de unión o irregular.

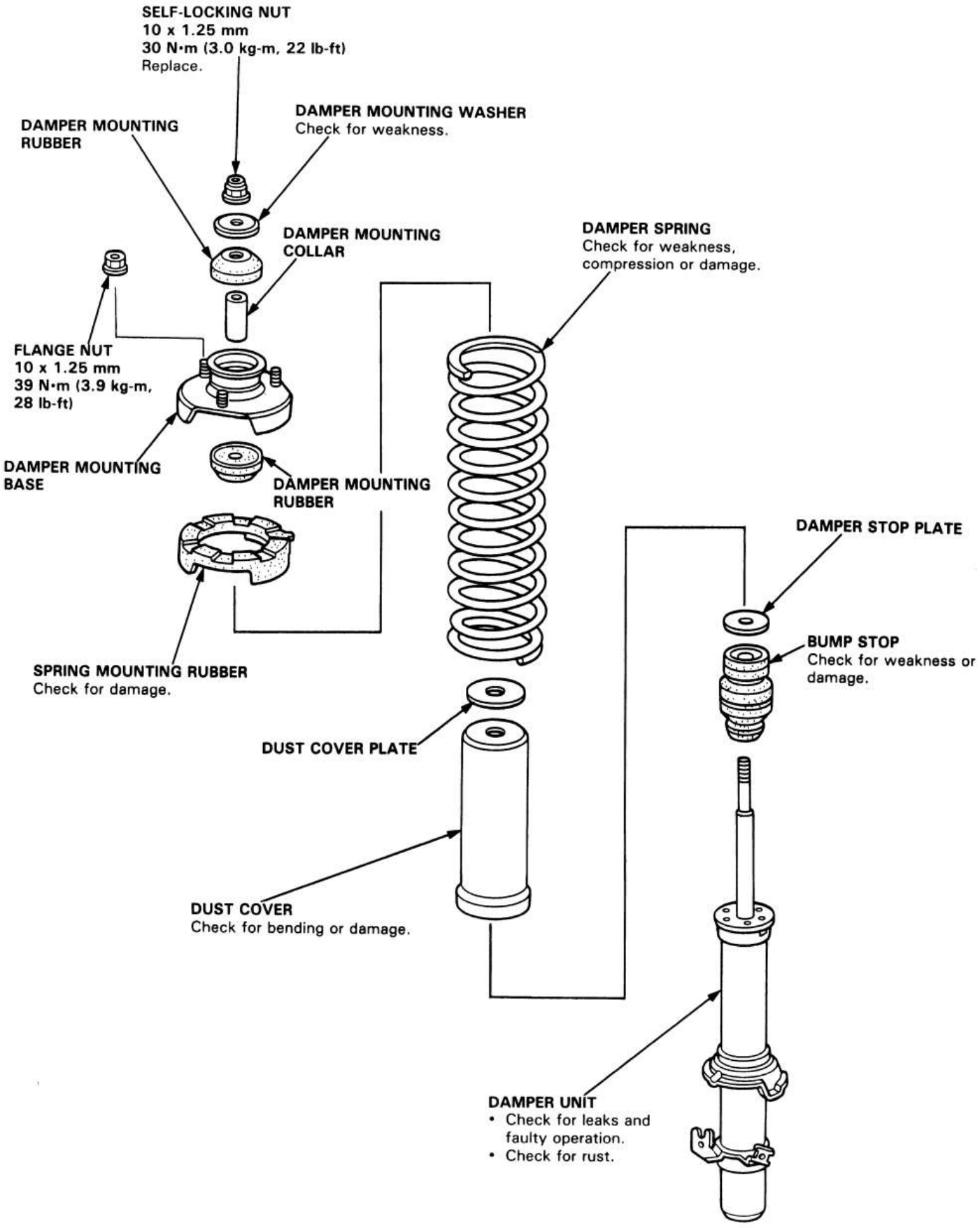

SELF-LOCKING NUT
10 x 1.25 mm
30 N·m (3.0 kg-m, 22 lb-ft)
Replace.
DAMPER MOUNTING WASHER
Check for weakness.
DAMPER MOUNTING RUBBER
DAMPER MOUNTING COLLAR
DAMPER SPRING
Check for weakness, compression or damage.
FLANGE NUT
10 x 1.25 mm
39 N·m (3.9 kg-m, 28 lb-ft)
DAMPER MOUNTING BASE
DAMPER MOUNTING RUBBER
DAMPER STOP PLATE
BUMP STOP
Check for weakness or damage.
SPRING MOUNTING RUBBER
Check for damage.
DUST COVER PLATE
DUST COVER
Check for bending or damage.
DAMPER UNIT
• Check for leaks and faulty operation.
• Check for rust.

Fig. Fig. 10: montaje y componentes de amortiguación utilizados en 1986-95 Acuerdos y Preludios

Armar:

7. Mantenga la unidad del amortiguador en posición vertical. Si se utiliza un tornillo de banco, cojín las mandíbulas para evitar daños a la unidad del amortiguador / amortiguador.
8. Instalar el tope de suspensión de caucho en el eje.
9. Comprimir el muelle e instalarlo en el choque. Asegúrese de que la bobina inferior se alinea exactamente en la parte inferior del asiento.Instalar la cubierta de polvo eje.
10. Instalar el asiento superior del resorte, espaciadores, teniendo (en 1984-85 Acuerdos), el sello y el monte. En 1984-85 Acuerdos, cubrir ambos lados del rodamiento de agujas con grasa antes de instalarlo. Asegúrese de que el asiento superior del resorte se alinea con la bobina superior del muelle.
11. Instalar una nueva tuerca del eje superior. Apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm) en 1984-85 Acuerdos y 22 ft. Lbs. (30 Nm) en todos los demás modelos.
12. liberar lentamente el compresor de muelle, asegurándose de que la liberación por muelle encaja en el soporte superior correctamente.
13. Instalar la unidad del amortiguador / amortiguador en el vehículo.

Radio de varilla / Compresión de Rod

Impresión

La varilla de radio, atornillada entre el brazo inferior y el cuerpo o subtrama, mantiene el brazo de control en su lugar contra las fuerzas de aceleración y frenado. El extremo posterior o trasero de la varilla está montado en casquillos para permitir que sólo un poco de movimiento en el sistema. Si los bujes o no, la suspensión delantera se puede tirar fuera de su posición. Ruido, desgaste de los neumáticos y la manipulación deteriorado pueden ser resultado de casquillos de desgaste o mal funcionamiento. Si la barra se dobla de forma visible, como de alguien elevando el coche con un gato debajo de la barra, la barra debe ser reemplazado.

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y soportar firmemente la parte delantera del coche.
3. Retire la rueda.
4. Aflojar la tuerca en la parte trasera de la varilla de radio. Retire la tuerca, arandelas, bujes, etc. Mantenerlos en el orden correcto para la reinstalación.
5. Retire los pernos que sujetan la varilla al brazo de control. Retire la varilla.

Instalar:

6. Inspeccionar los bujes cuidadosamente en busca de desgaste o deformación. Reemplazarlos si se encuentra algún daño.
7. Montar la varilla en su lugar e instale los tornillos en el brazo de control.Apretar los pernos a 40 pies. Lbs. (55 Nm) en Acuerdos través de 1989 y Preludios y 1991. En 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios, apretar los tornillos a 76 pies. Lbs. (105 Nm).
8. Instalar los bujes, arandelas y espaciadores en la varilla. Instalar una nueva tuerca de seguridad. En todos excepto 1992-95 Preludios, apretar la tuerca fin a 33 ft. Lbs. (44 Nm). En 1992-95 Preludios, apriete la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
9. Instalar las ruedas y bajar el vehículo.
10. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Barra estabilizadora / Sway Bar

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras.
4. Desconectar la barra estabilizadora extremos de ambos brazos de control inferiores.
5. Retire los pernos de retención de los soportes de casquillo de barra estabilizadora.
6. Retire la barra estabilizadora.

Examinar los bujes de goma muy cuidadosamente en busca de grietas o deformaciones. Limpiar las superficies interior y exterior de los casquillos antes de la instalación.

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.Asegúrese de que los casquillos están correctamente asentados en sus soportes. Apretar los soportes a 12 ft. Lbs. (16 Nm) y los montajes finales o los pernos de enlace a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
8. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Muñón de la dirección

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1985 Acuerdo

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Haga palanca en la lengüeta de bloqueo fuera de eje, y luego aflojar la tuerca. Afloje un poco las tuercas de la rueda.
3. Levante la parte delantera del coche y lo apoye con soportes de gato.Retire la rueda delantera y el eje de la tuerca.
4. Retire los pernos de sujeción de la pinza de freno y separar la pinza del muñón. No deje que la pinza de colgar por la manguera del freno, pero lo apoye con un trozo de alambre.
5. Retire los tornillos de sujeción del rotor del freno de disco. Atornille dos de 8 x 1,25 x 12mm tornillos en los agujeros de eliminación de frenos de disco, y girar los tornillos para empujar el rotor lejos del centro.

Gire cada tornillo sólo dos vueltas a la vez para evitar la desalineación del disco.

6. Desconectar la barra de dirección del nudillo.
7. Retire el brazo inferior bola tornillo de unión y la tuerca.
8. Separar el brazo inferior del muñón.
9. Afloje el lockbolt que retiene el puntal en el nudillo. Toque en la parte superior del nudillo con un martillo recubiertos de material plástico y deslice hacia fuera el choque.
10. Remueva el muñón y el cubo del eje de transmisión.

Instalar:

11. Coloque el muñón en el vehículo.
12. Instalar el perno inferior del brazo de control y la tuerca. Instalar el lockbolt asegurar el puntal en el muñón. Apriete el perno del brazo de control 40 ft. Lbs. (55 Nm) y la lockbolt a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
13. Conectar la barra de acoplamiento en el muñón.
14. Instalar el disco de freno y la pinza.
15. Instalar una tuerca de husillo nueva en el extremo del eje de transmisión.Apriete la tuerca de husillo cómodo. Cuando el vehículo está en sus ruedas en el suelo, apriete la tuerca de husillo a 137 ft. Lbs. (190 Nm) y la participación de la tuerca en la ranura.

1986-1989 y 1984-1995 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Haga palanca en el juego tuerca de husillo de distancia del husillo y afloje la tuerca.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire la rueda y la tuerca de husillo.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza y la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No deje la pinza de colgar la manguera del freno.
6. Retire los tornillos de sujeción del freno de disco de 6 mm. Atornille dos de 8 x 1,25 x 12mm tornillos en el disco para empujarlo lejos del centro.

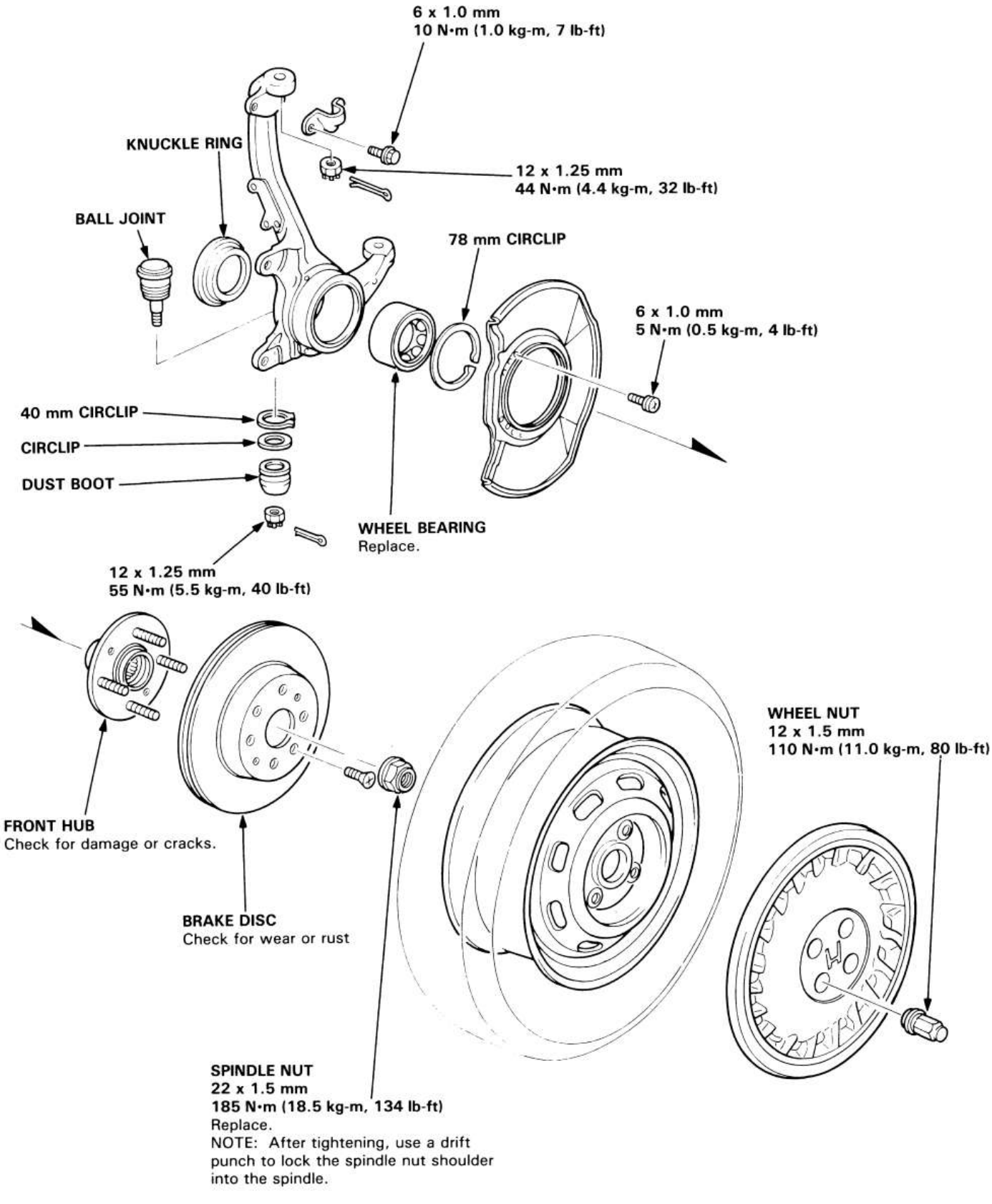

6 x 1.0 mm
10 N·m (1.0 kg-m, 7 lb-ft)
KNUCKLE RING
12 x 1.25 mm
44 N·m (4.4 kg-m, 32 lb-ft)
BALL JOINT
78 mm CIRCLIP
6 x 1.0 mm
5 N·m (0.5 kg-m, 4 lb-ft)
40 mm CIRCLIP
CIRCLIP
DUST BOOT
WHEEL BEARING
Replace.
12 x 1.25 mm
55 N·m (5.5 kg-m, 40 lb-ft)
WHEEL NUT
12 x 1.5 mm
110 N·m (11.0 kg-m, 80 lb-ft)
FRONT HUB
Check for damage or cracks.
BRAKE DISC
Check for wear or rust
SPINDLE NUT
22 x 1.5 mm
185 N·m (18.5 kg-m, 134 lb-ft)
Replace.
NOTE: After tightening, use a drift punch to lock the spindle nut shoulder into the spindle.

Fig. Fig. 1: despiece del muñón y el cubo

Gire cada tornillo 2 vueltas a la vez para evitar la desalineación del disco de freno.

7. En Preludios con frenos antibloqueo, quitar los tornillos que sujetan el sensor de la rueda y coloque a un lado.
8. Retire el pasador de la barra de acoplamiento tuerca almenada, a continuación, quitar la tuerca. Separar la rótula barra de acoplamiento con un extractor de rótula, a continuación, levante la barra de acoplamiento del nudillo.
9. Retire el pasador de chaveta y quitar la pelota brazo inferior tuerca de unión y el tornillo.
10. Separar el brazo inferior del muñón.
11. Retire los dos tornillos que sujetan el escudo rótula superior.
12. Saque el pasador de chaveta y quitar la pelota tuerca de unión superior.
13. Separar la rótula superior y nudillo.
14. Remueva el muñón y el cubo deslizándolos fuera del semieje.

Instalar:

15. Instalar el conjunto de articulación / cubo en el vehículo. Enhebrar una nueva tuerca en el husillo hasta que se acaba ajustado.
16. Apriete la tuerca de bola superior conjunta y corbata tuerca del extremo del vástago 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar nuevas chavetas. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
17. Instalar el sensor de velocidad de la rueda (si lo tiene). Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
18. Instalar el disco de freno y la pinza.
19. Monte la rueda.
20. Con todo vehículo apoyado en el suelo, apriete la tuerca de husillo de 134 ft. Lbs. (185 Nm), excepto en 1990-1995 Preludios, donde se aprieta a 180 ft. Lbs. (250 Nm).
21. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

1990-1995 Acuerdo

Vea la Figura 2

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Haga palanca en el juego tuerca de husillo lejos del eje, y luego aflojar la tuerca.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire la rueda y la tuerca de husillo.
5. Retire los pernos de montaje de la pinza y la pinza. Apoyo a la pinza fuera del camino con un trozo de alambre. No deje la pinza de colgar la manguera del freno.

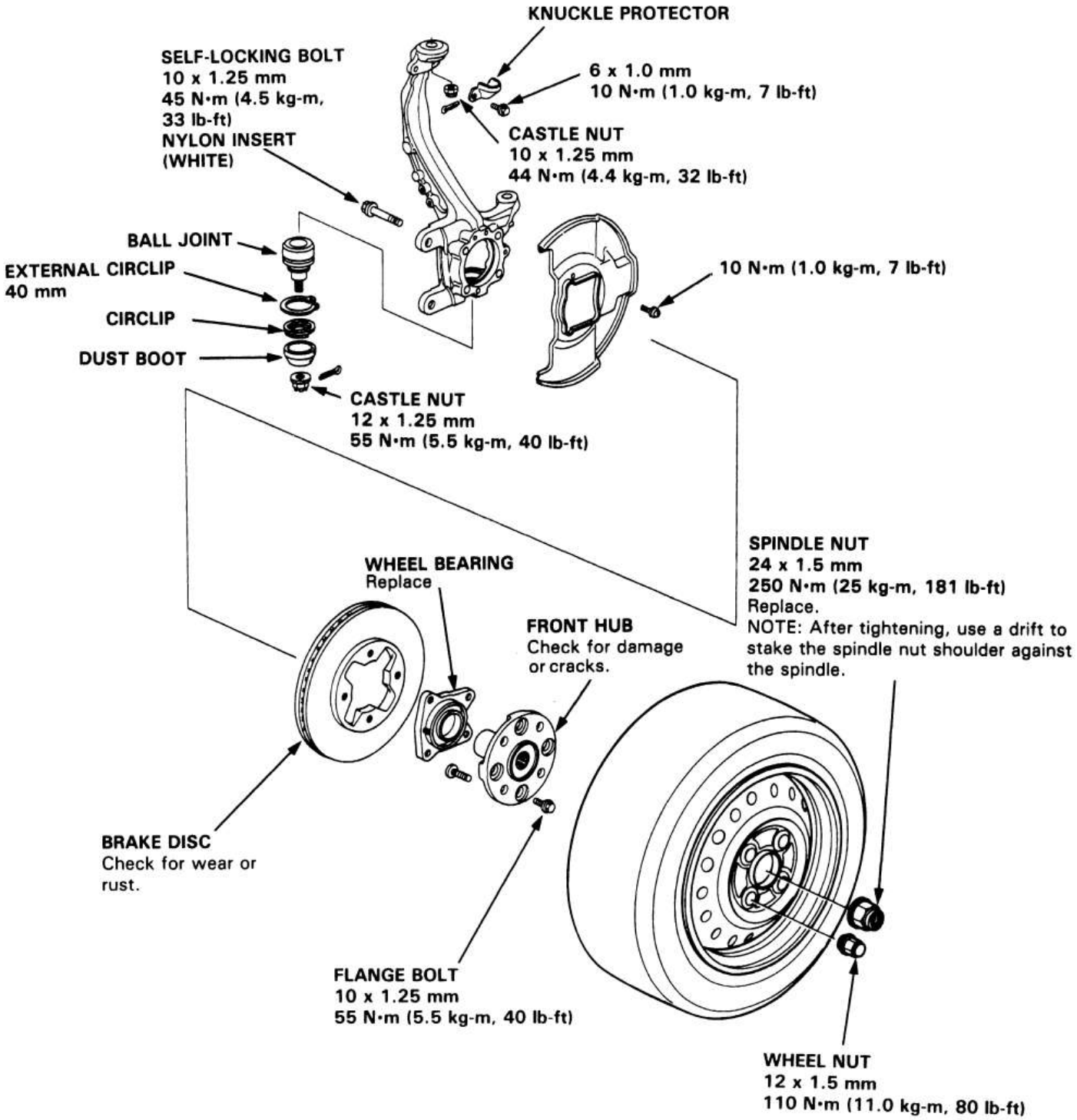


Fig. Fig. 2: despiece del muñón y el cubo utilizado en 1990-95 Acuerdos

6. Retire el pasador de la barra de acoplamiento tuerca almenada, a continuación, quitar la tuerca. Separar la rótula barra de acoplamiento con un extractor de rótula, a continuación, levante la barra de acoplamiento del nudillo.
7. Separar la rótula y el brazo inferior con un extractor de los trinquetes aplicadas a la parte inferior del brazo.
8. Retire el pasador de chaveta y la tuerca de bola superior conjunta.Separar la rótula superior.
9. Retire el ensamble del muñón tirando de él hacia el semieje.

Instalar:

10. Instalar el conjunto de articulación / cubo en el vehículo. Apriete la tuerca de bola de articulación superior y la tuerca de la varilla empate a 32 ft. Lbs. (44 Nm) e instalar nuevas chavetas. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
11. Enhebrar una nueva tuerca en el eje hasta que quede ajustado.
12. Monte la pinza y la rueda.
13. Con el vehículo apoyado en el suelo, apriete la tuerca de husillo de 180 ft. Lbs. (250 Nm). Después de apretar, utilizar un punzón para hacer valer el hombro contra la tuerca del eje del husillo.
14. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Alta Ball Joint

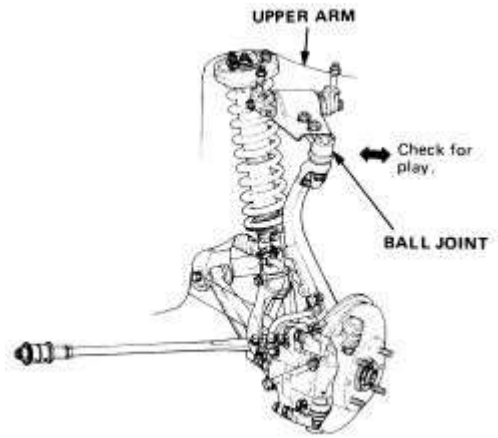
Impresión

Sólo el preludio rótulas superiores a 1991 son reemplazables.El Acuerdo de 1984 a 1985 no tiene brazo de control superior y, por tanto, sin articulación. En 1986-91 y 1992-95 Acuerdos Preludios, la rótula se instala de forma permanente a la parte superior del brazo; que no es extraíble. Si la junta falla o se afloja, el conjunto del brazo superior debe ser reemplazado.

INSPECCIÓN

Vea la Figura 1

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Retire la rueda delantera.
3. Agarre el muñón de la dirección y se mueven hacia atrás y adelante.
4. Si se detecta cualquier juego en la articulación de rótula, reemplazar la articulación de rótula superior o el brazo de control según sea el caso.



ENLARGE

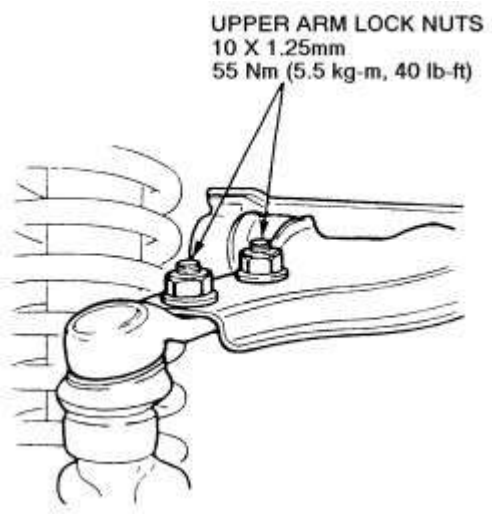
Fig. Fig. 1: Si se detecta cualquier juego en la articulación de rótula, éste debe ser reemplazado

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 2

Este procedimiento sólo se aplica a los Preludios 1984-91.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la rueda delantera.
4. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo de la rótula superior.
5. El uso de un separador de rótula, quitar la rótula superior de la rótula de dirección.
6. Retire las 2 tuercas de retención / pernos que sujetan el conjunto rótula al brazo de control superior. Retire la junta de rótula.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: La rótula está asegurada por dos tuercas

7. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Apretar las tuercas de fijación conjunta de bolas de 40 pies. Lbs. (55 Nm). Apriete la tuerca almenada bola conjunta a 32 ft. Lbs. (44 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
8. Tener la alineación de las ruedas delantera comprobado en un servicio técnico de confianza.

Control de brazo superior

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1986-1989 y 1984-1991 Acuerdo Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Elevar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras. Apoyar el conjunto del brazo de control inferior con un gato.
4. Retire las tuercas, pernos del brazo de control superior y pernos de anclaje de control superior. Retire la rótula superior utilizando una herramienta separador de articulación de rótula.

Instalar:

5. Instalar la parte superior del brazo, apretando los tornillos de las bridas Accord a 54 ft. Lbs. (73 Nm) o los tornillos de preludio a 61 ft. Lbs. (83 Nm).
6. Conectar la junta de rótula superior. Apriete la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
7. Monte la rueda y bajar el coche.

1990-1995 y 1992-1995 Acuerdo Preludio

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Elevar y calzar el vehículo con seguridad.
3. Quitar las ruedas delanteras. Apoyar el conjunto del brazo de control inferior con un gato.
4. Retire las tuercas, pernos del brazo de control superior y pernos de anclaje de control superior. Retire la rótula superior utilizando una herramienta separador de articulación de rótula.

Instalar:

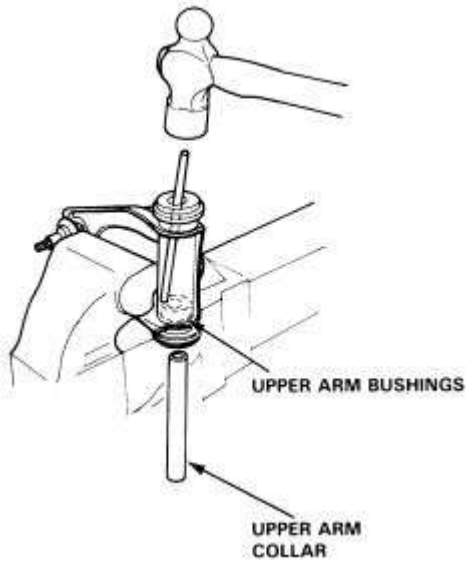
5. Instalar la parte superior del brazo, apretando las tuercas de brida de 47 ft. Lbs. (65 Nm).
6. Conectar la junta de rótula superior. Apriete la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
7. Monte la rueda y bajar el coche.
8. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

REEMPLAZO DE BUJES

En 1994-95 y 1992-95 Acuerdos de preludios, los bujes no son reemplazables.
1986-1989 y 1984-1991 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 1, 2 y 3

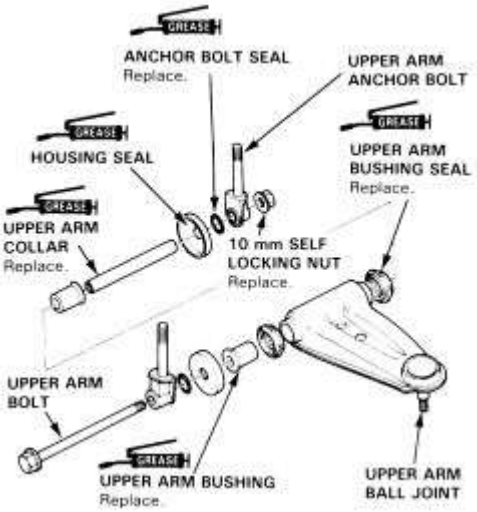
1. Coloque el conjunto del brazo de control superior en un tornillo de banco; quitar la tuerca, perno superior del brazo, pernos de anclaje superior del brazo y juntas de carcasa.
2. Retire el collar superior del brazo. Expulsar a los bujes del brazo superior utilizando una deriva.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Expulsar los bujes del brazo superior utilizando una deriva

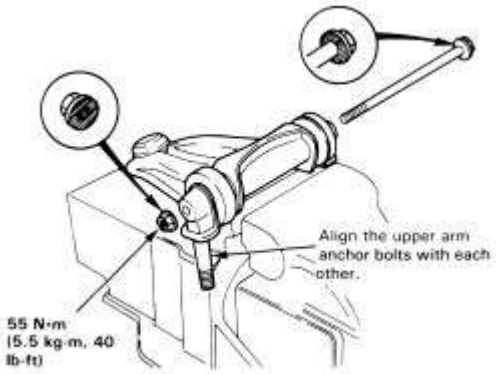
3. Reemplazar los casquillos del brazo de control superior, juntas de casquillo y cuello brazo de control superior por otras nuevas. Asegúrese de recubrir los extremos y el interior de los casquillos del brazo de control superior y los bordes de cierre de la buje del brazo de control superior con grasa.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Cubrir las partes ligeramente de grasa

4. Aplicar sellador a las roscas y la parte inferior de la cabeza del perno y la tuerca. Coloque el perno superior del brazo y apretar la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm).



ENLARGE

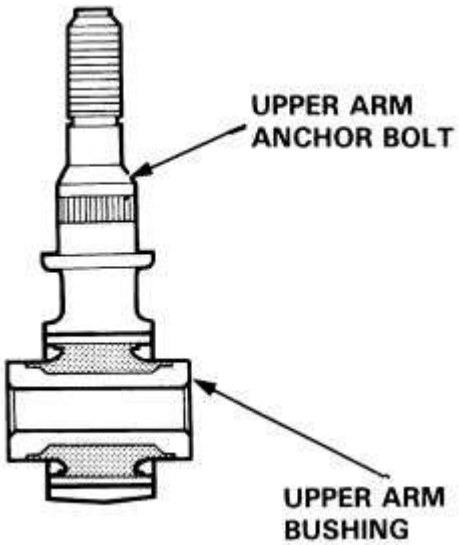
Fig. Fig. 3: Aplicar sellador a las roscas y la parte inferior de la cabeza del perno y la tuerca
1990-1993 Acuerdo

Ver las figuras 4 y 5

1. Coloque el conjunto del brazo de control superior en un dispositivo de sujeción
2. Retire los pernos que sujetan-aunque los pernos de anclaje del brazo superior.

Instalar:

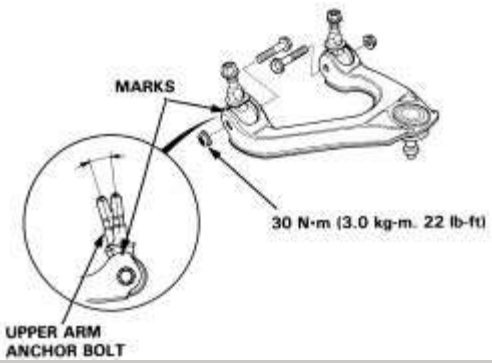
3. Conduce el nuevo buje del brazo superior en los pernos de anclaje del brazo superior. Conducir en el buje hasta que los bordes delanteros están al ras con el perno de anclaje.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Conducir en el buje hasta que los bordes delanteros están al ras con el perno de anclaje

4. Coloque los pernos de anclaje del brazo superior, y luego apretar las tuercas a 22 pies. Lbs. (30 Nm). Asegúrese de alinear el perno de anclaje del brazo superior con la marca en la parte superior del brazo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Asegúrese de alinear el perno de anclaje del brazo superior con la marca en la parte superior del brazo

- **Suspensión trasera**

Brazos de control / Enlaces

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Brazo de remolque

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Apoyar el brazo de control inferior con un gato.
6. Retire las tuercas / pernos que sujetan el brazo de remolque en el muñón.
7. Retire el perno de pivote, a continuación, quitar el brazo de remolque.
8. Instale en el orden inverso. Durante la instalación, asegúrese de que los pasajes en los casquillos y los tornillos están limpios y lubricados ligeramente. Instalar los tornillos y tuercas apretadas a mano, pero no se aplican par final hasta que el vehículo está en el suelo. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección para determinar la especificación adecuada.
9. Conecta el cable negativo de la bateria.

Control de brazo superior

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.

3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Apoyar el brazo de control inferior con un gato.
6. Retire el pasador de chaveta y la tuerca castillo de la rótula superior.Utilizar un separador de rótula para quitar la rótula desde el nudillo.
7. Retire los pernos de montaje del brazo de control superior y el brazo de control superior.
8. Coloque la parte superior del brazo en el vehículo e instalar los pernos de montaje. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección de la especificación adecuada.
9. Conectar la rótula. Instalar y apretar la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm), a continuación, instalar un nuevo cierre de seguridad.
10. Monte la rueda; bajar el coche al suelo.
11. Conecta el cable negativo de la bateria.

Bajo Brazo

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Si procede, desconecte la barra estabilizadora del brazo de control inferior.
6. Si procede, extraiga los tornillos que sujetan el brazo de arrastre al brazo de control inferior.
7. En algunos modelos, una articulación de rótula conecta el brazo hasta el nudillo. Si es así, retire el pasador y la tuerca castillo de la rótula, a continuación, separar la rótula desde el nudillo.
8. Retire los restantes pernos de montaje del brazo inferior y retire el brazo de control inferior.
9. Instale en el orden inverso. Consulte las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección de la especificación adecuada.Cualquier tuerca / pernos conectados a soportes de goma o los bujes no se deben apretar totalmente hasta que el vehículo está en el suelo.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.

MacPherson / Damper

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

PRECAUCIÓN

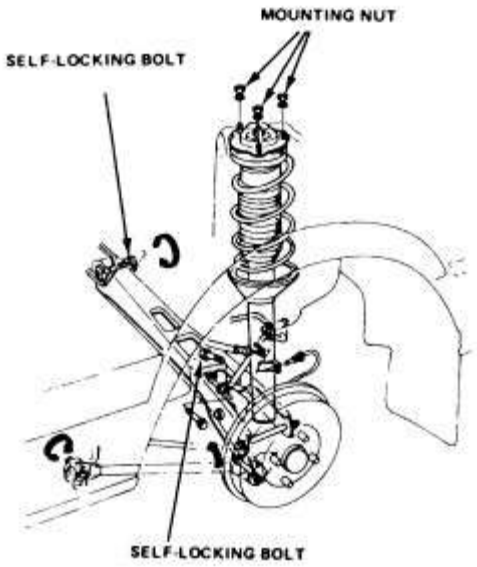
Tenga mucho cuidado al trabajar con la suspensión trasera. Los muelles helicoidales y otros componentes de la suspensión están bajo tensión extrema y podrían causar lesiones graves si se liberan de forma inadecuada. Nunca quite la tuerca en la parte superior del pistón puntal sin necesidad de utilizar la herramienta adecuada compresor de muelle.

1984-1985 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

1. Desconectar el cable negativo de la batería y aflojar las tuercas de la rueda (s) trasero.
2. Firmemente bloquear las ruedas delanteras. Elevar y soportar firmemente la parte trasera del coche.
3. Retire la rueda (s) trasero.

4. Desconecte la línea de freno de la manguera. Conecte la línea y la manguera de inmediato para evitar la fuga de fluido y la entrada de suciedad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: unidad del amortiguador trasero en 1984-85 Acuerdos

5. Desconectar la barra estabilizadora de la parte inferior del brazo.
6. Retire el tambor de freno y desconecte el cable del freno de estacionamiento.
7. Retire el perno de sujeción del conjunto de tirantes de soporte de cubo.
8. Retire las tuercas de montaje del puntal.

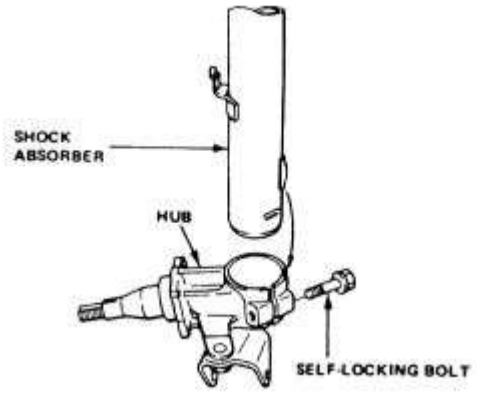
PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

9. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.

Instalar:

10. Coloque el puntal en su posición en el punto de montaje superior.Asegúrese de que la lengüeta de la base del puntal está alineado con la ranura en el tenedor puntal. Instalar y apriete a mano las tuercas.
11. Con el puntal correctamente alineado en la parte inferior y superior, coloque un gato debajo del brazo de control inferior. Elevar la toma hasta el coche levanta APENAS del soporte; Esto obligará al choque en el nudillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: La ficha debe alinearse con el eje antes de la instalación

12. Coloque y apriete el pinchbolt a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
13. Apriete las tres tuercas de fijación superiores 16 ft. Lbs. (22 Nm). Instalar el tapón de goma en la parte superior de montaje.
14. Conectar el cable del freno de estacionamiento e instalar el tambor.
15. Instale la barra estabilizadora.
16. Retire los tapones de línea y conectar la línea de freno a la manguera del freno.
17. Instalar la rueda trasera; bajar el coche al suelo.
18. Completar el nivel de líquido de frenos y purgar los frenos traseros.

1984-1987 Preludio

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Firmemente bloquear las ruedas delanteras y aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Elevar y soportar la parte trasera del coche. Retire las ruedas traseras.
4. Retire la pinza que sujeta la manguera del freno trasero.
5. Extraiga el estabilizador de la parte inferior del brazo.
6. Afloje el perno de pivote del brazo inferior (hacia dentro).
7. Aflojar la tuerca del eje del radio y el perno de sujeción del portador del eje al brazo inferior.
8. Eliminar la lockbolt asegurar la parte inferior del puntal.
9. Retire las tres tuercas de fijación que sujetan la parte superior del puntal.Bajar la suspensión y retirar el puntal.

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

Instalar:

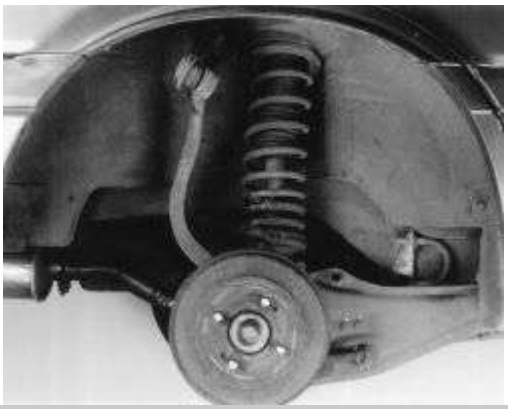
10. Montar el choque en el soporte superior; instalar la retención superior tuercas apretadas a mano.
11. Coloque el puntal en su posición en el brazo inferior. Coloque el perno de montaje. La lengüeta del puntal debe alinearse con la ranura en el soporte de cubo.
12. Coloque un gato debajo de la montura de la barra inferior. Levantar el gato hasta que el peso del coche es el gato.
13. Con la suspensión bajo carga, apriete el perno de montaje inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apretar las tuercas superiores a 16 ft. Lbs. (22 Nm).

14. Apriete la tuerca de la varilla radio de 47 ft. Lbs. (65 Nm) y el perno del brazo de pivote inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm).
15. Instale la barra estabilizadora.
16. Instalar la manguera del freno trasero y asegure la obstrucción de línea.
17. Montar la rueda trasera. Bajar el vehículo al suelo.

1986-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 3, 4, 5 y 6

1. Desconecte el cable negativo de la batería.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: El puntal está fijado al cuerpo y al conjunto de nudillo

2. Retire la cubierta superior del puntal desde el interior del vehículo y quitar las tuercas superiores de retención de puntal.



ENLARGE

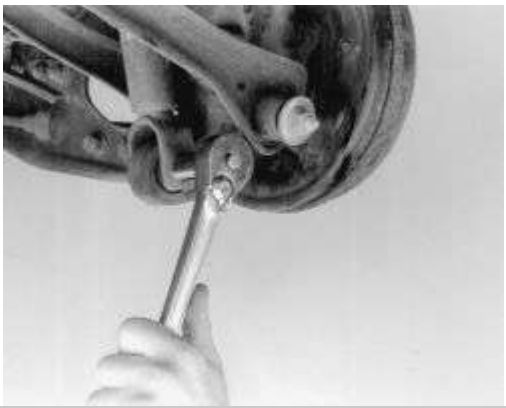
Fig. Fig. 4: Retire el tornillo que sujeta la cubierta, y luego retire la tapa



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire el puntal tuercas de retención. No afloje la tuerca central

3. Firmemente bloquear las ruedas delanteras y aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
4. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del vehículo.
5. Retire la rueda trasera.
6. Retire el perno de montaje del puntal y desmontaje de la barra.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire el tornillo de fijación del puntal en el muñón, y luego retirarla del vehículo

PRECAUCIÓN

NO retire el centro o la tuerca del eje de la parte superior del amortiguador.

Instalar:

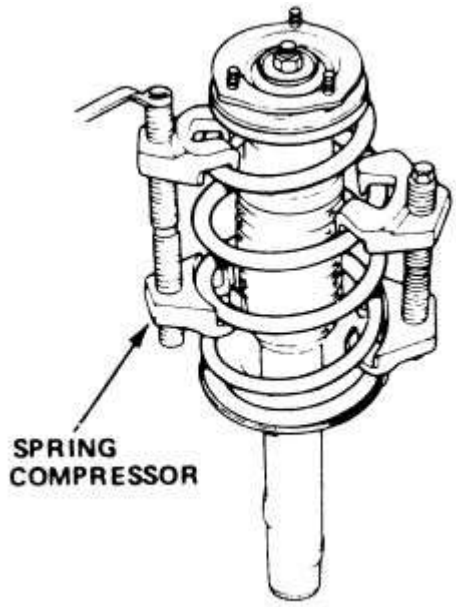
7. Montar el choque en el soporte superior; instalar la retención superior tuercas apretadas a mano.
8. Coloque el puntal en su posición en el brazo inferior. Coloque el perno de montaje.
9. Coloque un gato debajo de la montura de la barra inferior. Levantar el gato hasta que el peso del coche es el gato.
10. Con la suspensión bajo carga, apriete el perno de montaje inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm) en Acuerdos o 47 ft. Lbs. (65 Nm) en Preludios. Apretar las tuercas superiores a 28 pies. Lbs. (39 Nm).

11. Montar la rueda trasera. Bajar el vehículo al suelo.
12. Conecta el cable negativo de la bateria.

REVISIÓN

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10 y 11

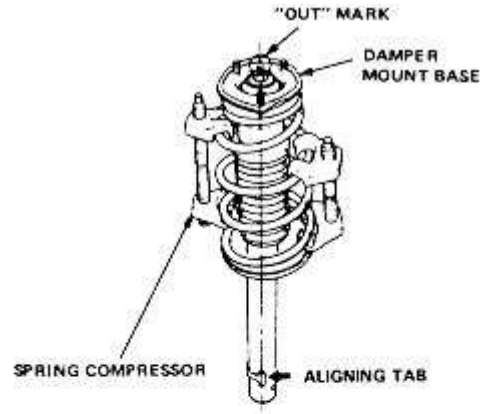
1. Retire la unidad del amortiguador del vehículo.
2. Instalar un compresor de muelle en la primavera. Estas herramientas están generalmente disponibles en los proveedores de piezas de automóviles. Hay muchos tipos diferentes; siga cuidadosamente las instrucciones del fabricante. Apretar el compresor sólo lo suficiente para tomar la tensión del resorte del asiento del resorte superior.

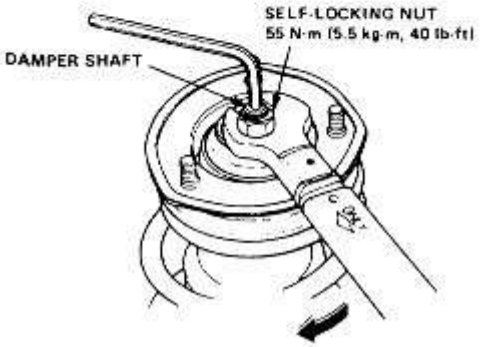


ENLARGE

Fig. Fig. 7: Un compresor de muelle debe ser utilizado para desmontar el puntal

3. Con el resorte comprimido, retire la tuerca central. Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se quita la tuerca.





ENLARGE

Fig. Fig. 8: Utilice una llave hexagonal para evitar que el eje gire mientras se quita la tuerca

4. Retire el soporte superior. Retirar con cuidado los sellos, espaciadores, rodamientos o casquillos en la parte superior del choque; mantenerlos en orden para su colocación correcta. Retire el resorte comprimido.
5. Si el muelle va a ser reemplazado, liberar la tensión en los brazos del compresor lentamente. Retire la herramienta cuando el muelle está en la longitud normal sin tensión en el compresor.
6. A mano, comprobar el amortiguador para un funcionamiento suave a través del rango completo de viaje. Compruebe también para la suavidad en los movimientos cortos de 2-4 pulg. (51-102mm). Vuelva a colocar la unidad si se siente ningún signo de los viajes de unión o irregular.

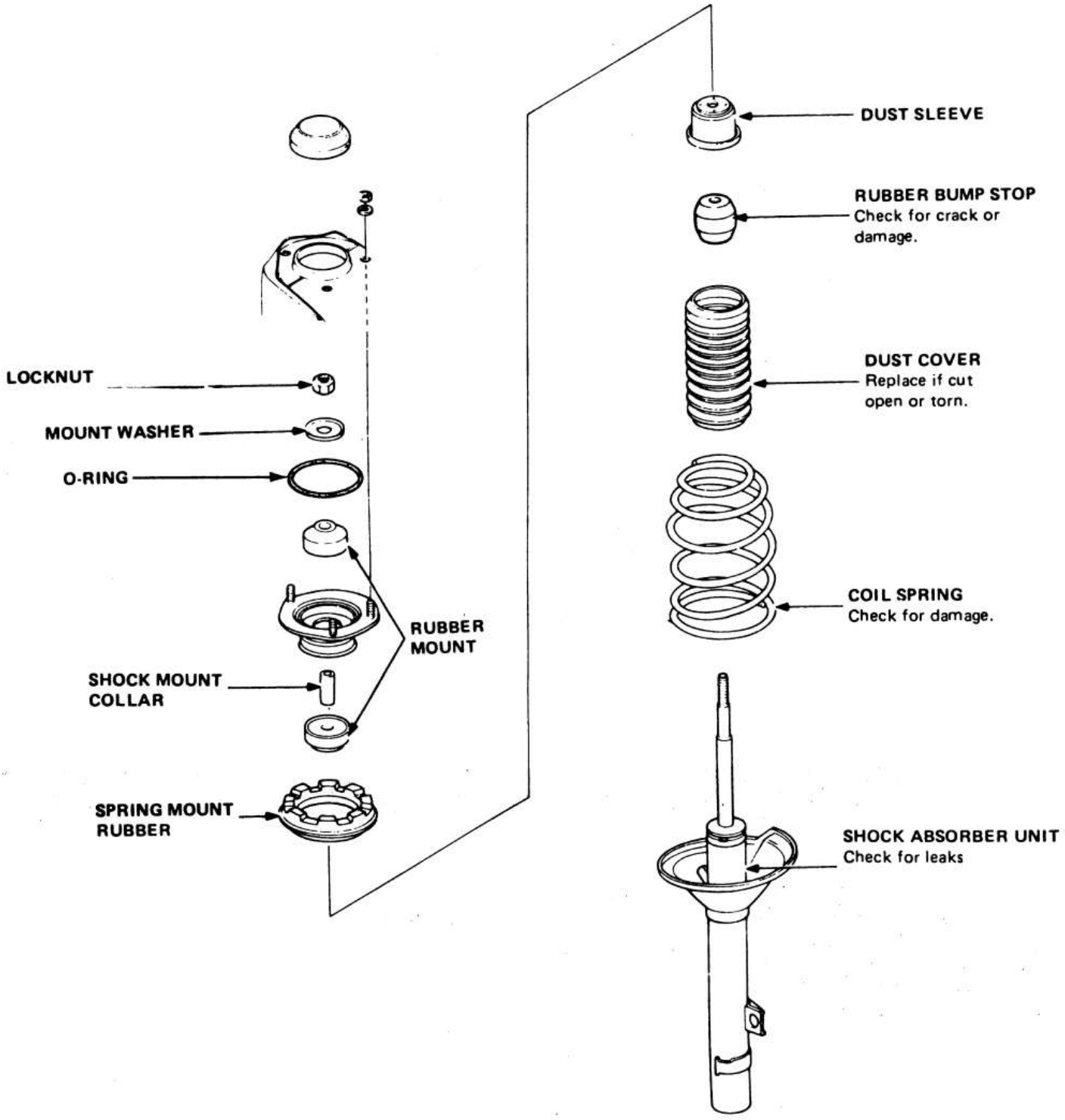
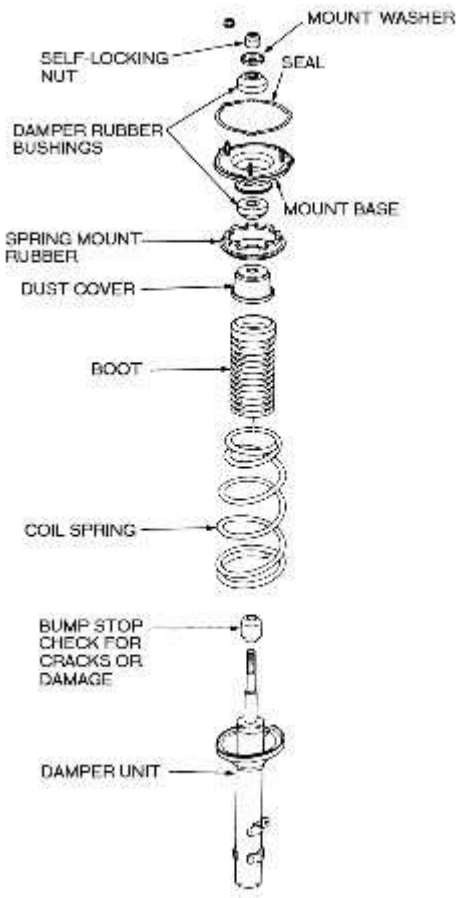


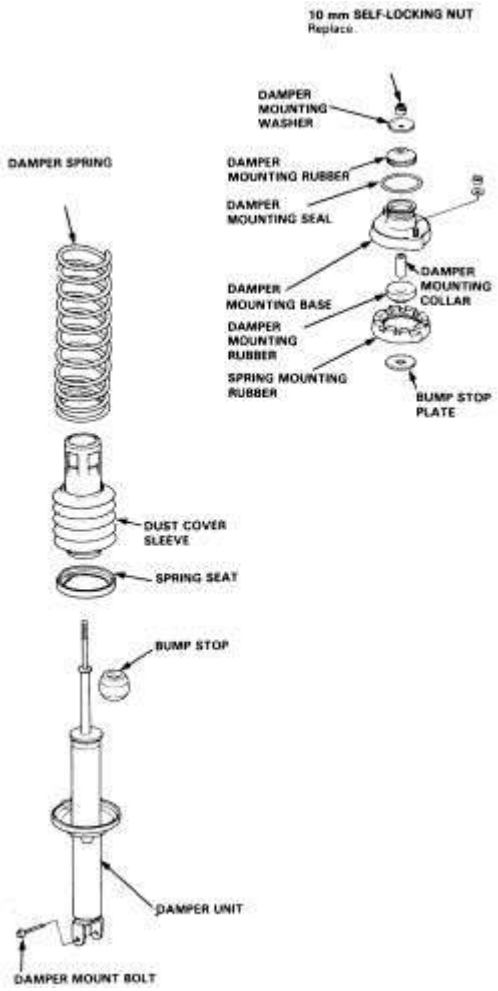
Fig. Fig. 9: despiece de los componentes de tirantes traseros utilizados en 1984-85 Acuerdos



ENLARGE

Fig. Fig. 10: despiece de los componentes de tirantes traseros utilizados en 1984-87 Preludios

Armar:



ENLARGE

Fig. Fig. 11: de despiece de los componentes utilizados en el puntal 1988-95 y 1986-95 Preludios Acuerdos

7. Mantenga la unidad del amortiguador en posición vertical. Si se utiliza un tornillo de banco, cojín las mandíbulas para evitar daños.
8. Instalar el tope de suspensión de caucho en el eje.
9. Comprimir el muelle e instalarlo en el choque. Asegúrese de que la bobina inferior se alinea exactamente en la parte inferior del asiento.Instalar la cubierta de polvo eje.
10. Instalar los asientos superiores, bujes, sellos, cuello y base de montaje.
11. Instalar una nueva tuerca del eje superior. Apriete a 33 pies. Lbs. (45 Nm) en 1984-85 Acuerdos. En 1984-87 Preludios apretarlo a 40 ft. Lbs.(55 Nm). En 1986-89 Acuerdos de apriete a 16 pies. Lbs. (22 Nm) y en 1990-95 y 1988-95 Acuerdos Preludios, apriete a 22 pies. Lbs. (30 Nm).
12. liberar lentamente el compresor de muelle, asegurándose de que la liberación por muelle encaja en el soporte superior correctamente.
13. Instalar el conjunto del puntal en el vehículo.

La alineación trasera

Impresión

Vea la Figura 1

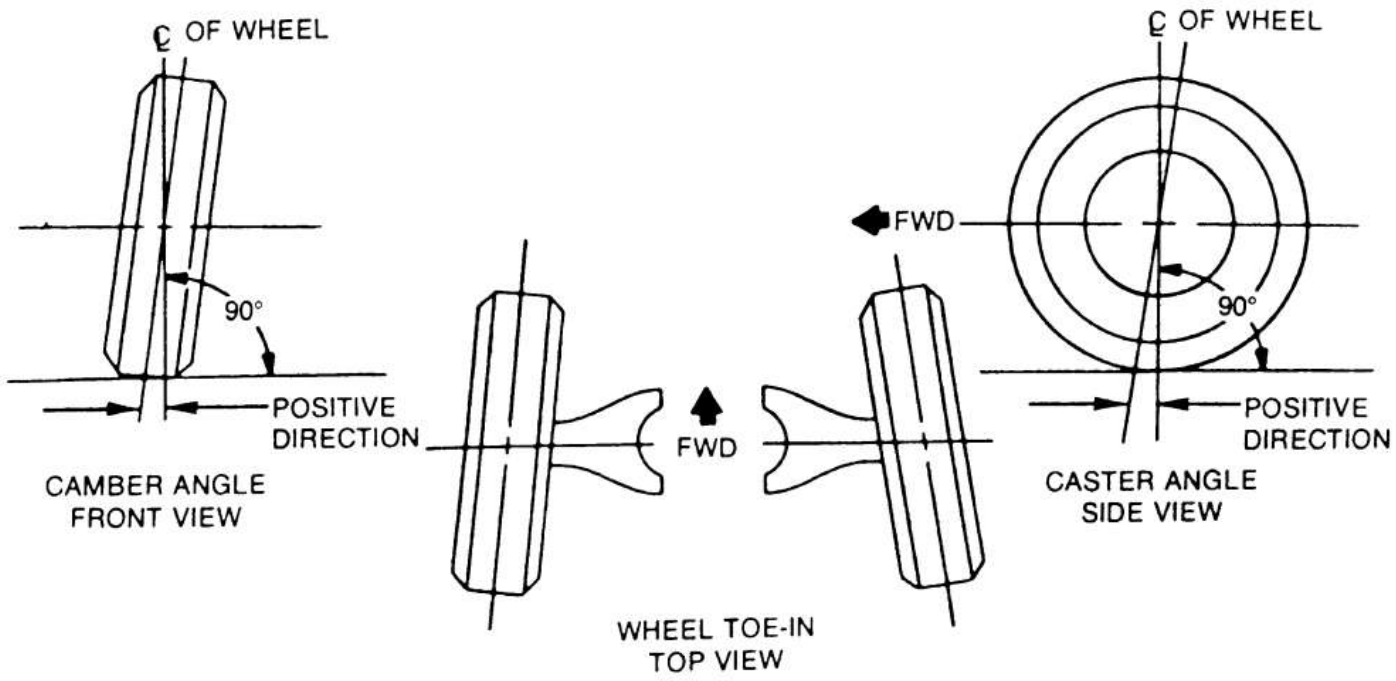


Fig. Fig. 1: ángulos de alineación

Todos los modelos incluidos en esta guía tienen sistemas de suspensión trasera en la que doblan o componentes dañados pueden causar problemas de desgaste anormal de los neumáticos y / o manipulación. Las dimensiones de alineación de rueda, camber y toe son aplicables a las ruedas traseras, así como la parte delantera. Todos los Acuerdos y preludios son ajustables para el ajuste de convergencia trasera; algunos modelos son ajustables para comba.

la alineación trasera debe ser revisado periódicamente por una instalación de alineación de buena reputación. Preludios con 4WS requieren una alineación trasera con cada alineación de la rueda delantera.

Comprobación de la alineación de las ruedas traseras puede ser una herramienta de diagnóstico rápido y de bajo costo en la investigación de desgaste de los neumáticos traseros. El descubrimiento de un componente doblada y su sustitución puede ahorrar el costo y el agravamiento de la sustitución de dos neumáticos, sólo para que ellos se desgastan prematuramente.

Los vehículos equipados con dirección 4 ruedas requieren el uso de una herramienta de pasador de bloqueo centro de la dirección posterior durante la alineación. Esta es una herramienta de propósito especial, es poco probable que se encuentran en el mercado secundario. Debe ser instalado en cualquier momento la caja de cambios de dirección trasera o se retira el eje central.
Además, comprobar la alineación siempre que las ruedas traseras o suspensión se somete a un fuerte impacto. componentes de la suspensión son razonablemente fuertes en sus dimensiones normales de trabajo, pero un bache de clase mundial fuera de carretera excursión pueden obligarlos por encima del límite.

Rear Wheel Bearings

Impresión

REEMPLAZO

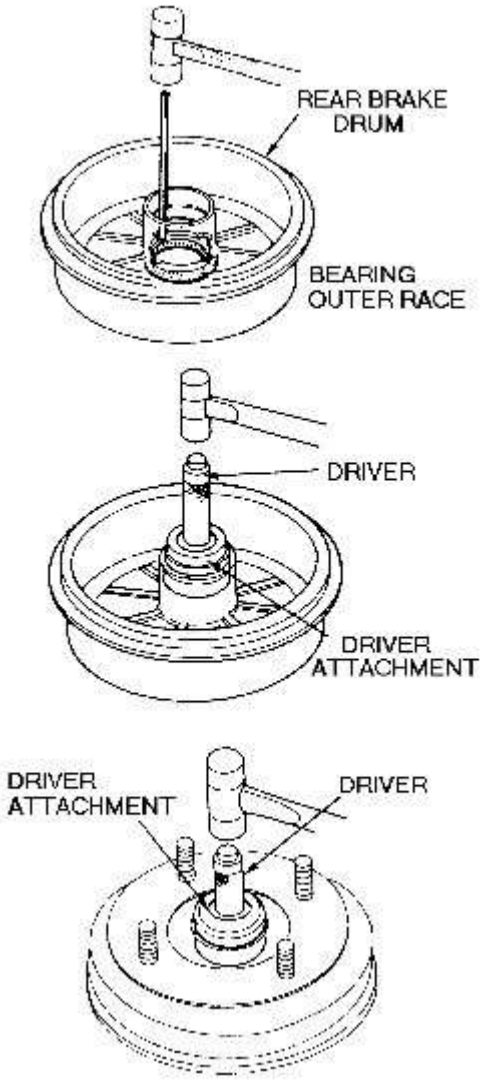
PRECAUCIÓN

zapata y pueden contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. Nunca limpie las superficies de freno con aire comprimido.Evitar la inhalación de polvo de las superficies de frenado. Al limpiar los frenos, utilice líquidos de limpieza de freno disponibles en el mercado.

1984-1985 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

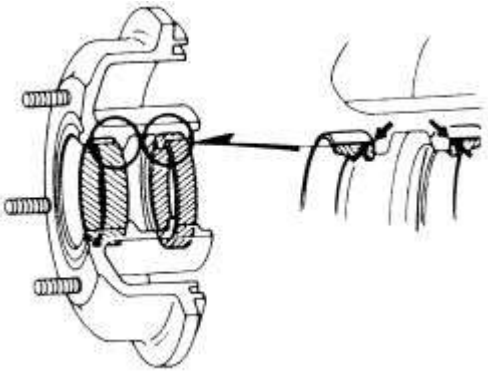
Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Afloje un poco las tuercas de la rueda trasera. Elevar el automóvil y apoyar con seguridad en soportes de gato.
3. Suelte el freno de estacionamiento. Retire las ruedas traseras.
4. Retire el soporte de la tapa cubo de cojinete, la chaveta y el perno trasero.
5. Si está equipado con frenos de disco, retire la pinza.
6. Retire la tuerca de husillo, a continuación, tire de la maza y el tambor / disco fuera de la espiga.
7. Conducir los anillos de rodadura exteriores interiores de la campana del uso de un punzón de latón. Un puñetazo en un patrón cruzado para evitar ladeando la pista de cojinete en el taladro.
8. Limpiar los asientos de los cojinetes a fondo.
9. Impulsar la carrera del cojinete interior en el cubo, utilizando un controlador de rodamiento.



ENLARGE

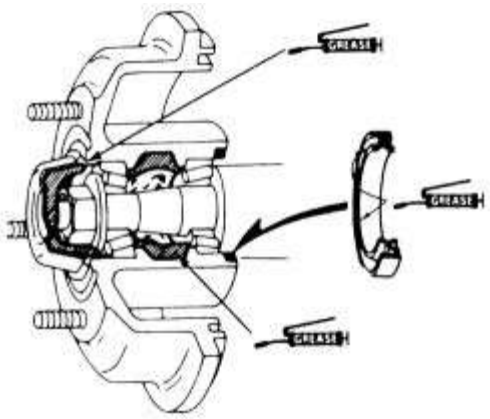
Fig. Fig. 1: Montaje y desmontaje de los anillos de rodadura



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Asegúrese de que las pistas interiores están colocados correctamente

10. Gire la brida de una y conducir el anillo de rodadura exterior de la misma manera.
11. Compruebe que los anillos de rodadura estén correctamente colocadas y no de tres picos.
12. Durante el montaje de los rodamientos nuevos, debe empaquetarlos con grasa para rodamientos. Para ello, coloque un pegote de grasa en la palma de su mano izquierda. La celebración de uno de los cojinetes en su mano derecha, arrastre la cara del cojinete en gran medida a través de la grasa. Esto se debe hacer para trabajar tanto la grasa como sea posible a través de los cojinetes y la jaula. Gire el cojinete y seguir tire de ella a través de la grasa hasta que la grasa se embala cuidadosamente entre los cojinetes y la jaula, todo el cojinete. Podrás ver grasa que sale desde el lado limpio del cojinete si el lubricante se va todo el camino a través. Repetir esta operación hasta que todos los rodamientos están completamente lleno con grasa.
13. Empaque el interior del cubo con una cantidad moderada de grasa. No sobrecargue el eje con grasa.
14. Aplicar una pequeña cantidad de grasa al eje y al labio de la junta interior antes de instalar.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: la grasa para cojinetes se debe aplicar a las áreas sombreadas

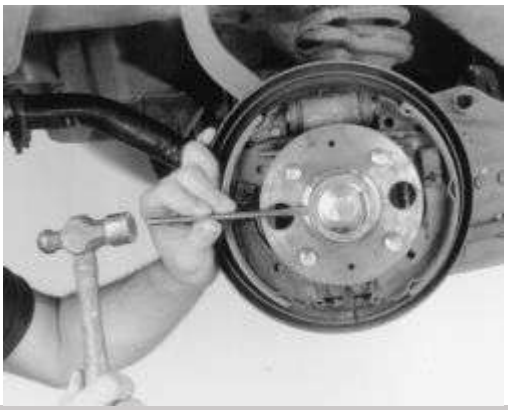
15. Coloque los cojinetes internos en el cubo.
16. Aplique grasa a la junta de centro, y golpee suavemente en su lugar.Toque en un patrón cruzado para evitar amartillar el sello en el taladro.
17. Deslice el tambor / disco sobre el eje, a continuación, insertar el cojinete, eje, la arandela y la tuerca del eje motor fuera de borda.
18. Apriete la tuerca de husillo de 18 pies. Lbs. (24 Nm). Girar el tambor / disco de 2-3 vueltas con la mano, a continuación, vuelva a apretar la tuerca de husillo de 18 pies. Lbs. (24 Nm). Repita hasta que la tuerca de husillo tiene el par de apriete correcto después de que el disco o tambor se hace girar.
19. Aflojar la tuerca de husillo hasta que apenas se escapa
20. Volver a apretar la tuerca de husillo de 4 pies. Lbs. (6 Nm).
21. Ajuste el soporte de pasador de modo que las ranuras serán tan cerca como sea posible del agujero en el husillo.
22. Apriete la tuerca de husillo sólo lo suficiente para alinear la ranura y el agujero, y luego asegurarla con un pasador nuevo.

1986-1995 y 1992-1995 Acuerdo Preludio

Ver las figuras 4, 5 y 6

Los cojinetes de las ruedas traseras en estos modelos son parte de una unidad de cubo sellado. Si la sustitución de los cojinetes es necesario, toda la unidad de cubo debe ser reemplazado.

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de la rueda trasera y la tuerca de husillo. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
3. Soltar el freno de estacionamiento y retire la rueda trasera.
4. Si está equipado con frenos de disco, retire la pinza.
5. Retire el disco / tambor de freno.
6. Retire la tapa de la tuerca de husillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire la tapa de la tuerca de husillo utilizando un martillo y un cincel pequeño

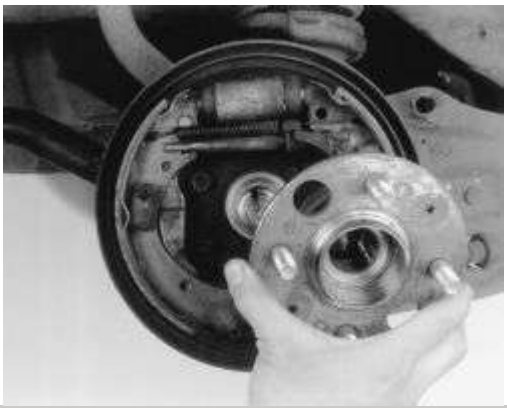
7. Retire la participación en la tuerca de husillo.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Retire la participación en la tuerca de husillo antes de intentar quitar la tuerca

8. Retire la tuerca del eje y tire de la unidad de cubo fuera del eje.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire la tuerca de husillo, a continuación, tire de la unidad de cubo fuera del husillo

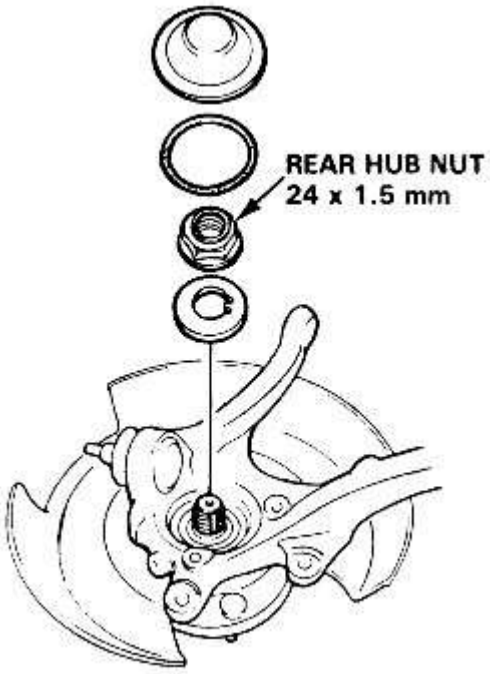
9. Instalar en el orden inverso al desmontaje. Enhebrar una nueva tuerca en el husillo y apriete hasta que esté ajustado. Con el vehículo en el suelo, apriete la tuerca de husillo a 134 ft. Lbs. (185 Nm), entonces el juego tuerca.
10. Conecta el cable negativo de la bateria.

1988-1991 Preludio

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10, 11 y 12

Las herramientas de uso especial o su equivalente se requiere para estos procedimientos. Una prensa hidráulica, se requiere que los conductores y los soportes de diámetro correctos para el desmontaje del cubo y el cojinete. Si es necesario, tomar el muñón de la dirección de un taller mecánico o concesionario para cambiar los soportes.

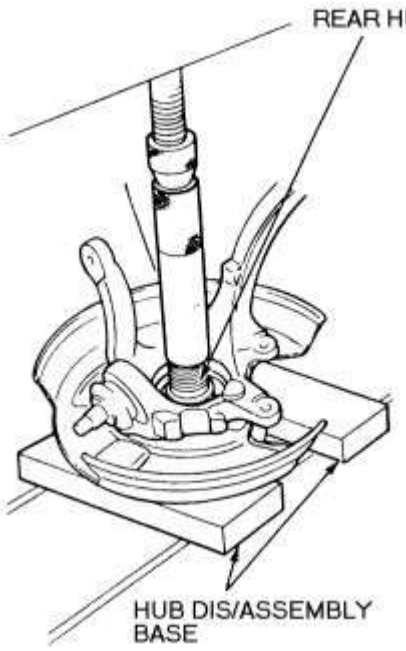
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Afloje un poco las tuercas de la rueda trasera. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
3. Suelte el freno de estacionamiento. Retire la rueda trasera.
4. Retire los pernos de sujeción de la pinza de freno y separar la pinza del muñón. No deje que la pinza de colgar por la manguera del freno; el apoyo con una longitud de alambre.
5. Retire los dos tornillos de 6 mm desde el disco de freno. Apriete los dos tornillos de 8 x 12 mm en los orificios del disco de freno, a continuación, retire el disco de freno del cubo trasero.
6. Retire el pasador de chaveta del brazo de control inferior en los vehículos de dirección a 2 ruedas, o el tirante de dirección en los vehículos de 4 ruedas. Retire la tuerca castillo.
7. Separar la rótula barra de acoplamiento utilizando una herramienta de eliminación de rótula.
8. Retire el pasador y la parte baja de bola brazo tuerca de unión.
9. Separar la rótula y el brazo inferior con un extractor.
10. Retire el pasador y la tuerca castillo. Separar la rótula superior utilizando una herramienta de eliminación de rótula. Retire el ensamble del muñón del vehículo.
11. Retire la tuerca del buje del husillo trasera del buje trasero.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: La tuerca del buje trasero debe ser removido antes de que el concentrador puede ser presionado desde el nudillo

12. Retire los pernos de montaje del protector contra salpicaduras.
13. Usando una prensa hidráulica, separar el eje del muñón.

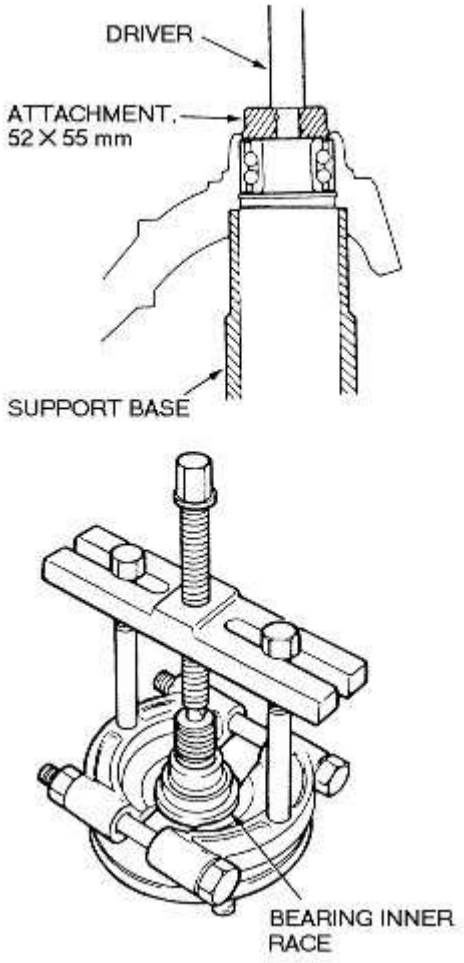


ENLARGE

Fig. Fig. 8: Use una prensa y un conductor para quitar el buje

Ajuste el buje trasero en una base segura para el nudillo no se incline el conjunto en la prensa. Mantenga en el cubo para evitar que se caiga después de que se presiona a cabo.

14. Retire la protección contra salpicaduras y anillo de seguridad del nudillo.
15. Usando una prensa hidráulica y un conductor de tamaño adecuado, presione el cojinete de la rueda fuera del nudillo.
16. Retire el anillo interior del cojinete con un extractor de rodamiento.

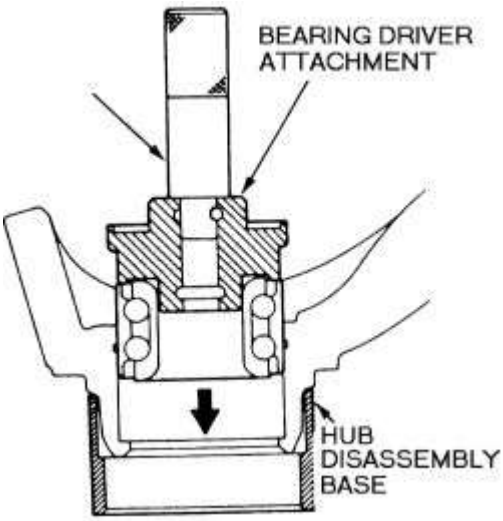


ENLARGE

Fig. Fig. 9: Utilice un extractor para retirar la pista interior del rodamiento

Instalar:

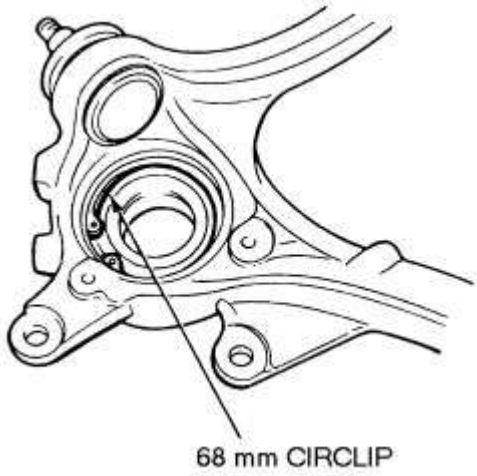
17. Coloque el cojinete de la rueda trasera en el nudillo y aplicar presión a la baja con una prensa hidráulica.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Instalación del cojinete de la rueda trasera

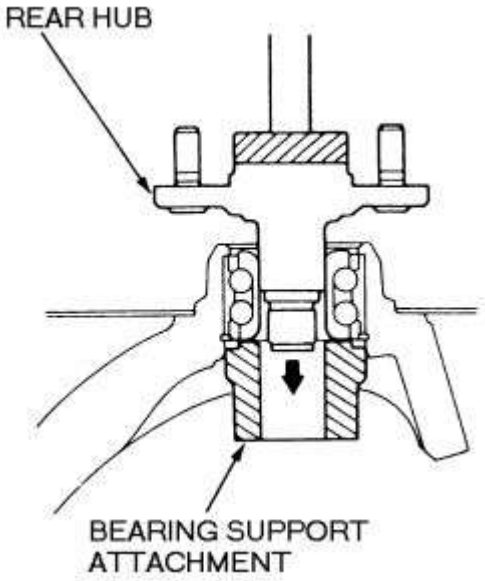
18. Después de presionar el rodamiento en su lugar, colocar el anillo de retención en la ranura del muñón.



ENLARGE

Fig. Fig. 11: Después de presionar el rodamiento en su lugar, acoplar el anillo de retención en la ranura del muñón

19. Instalar la protección contra salpicaduras. Coloque el cubo en posición, y aplicar presión a la baja con una prensa hidráulica. Coloque la tuerca del buje trasero y apriete la tuerca de husillo de 180 ft. Lbs. (250 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 12: Instalación del buje trasero

20. Instalar el ensamble del muñón en el vehículo, a continuación, instalar sin apretar todas las tuercas y pernos. Apriete la tuerca de unión de rótula inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm). En los vehículos con dirección en las 4 ruedas, ajustar la junta lazo extremo de la barra de 32 pies. Lbs. (44 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
21. Cuando todo está montado, bajar el vehículo y apriete las tuercas y tornillos de casquillo de caucho con el peso del vehículo sobre las ruedas. Apriete la tuerca de casquillo superior a 32 ft. Lbs. (44 Nm) y el tornillo de casquillo inferior a 40 ft. Lbs. (55 Nm).

Barra estabilizadora

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Aflojar las tuercas de las ruedas traseras.
3. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
4. Retire las ruedas traseras.
5. Desconectar los extremos de barra estabilizadora.
6. Retire los pernos de retención de los soportes de casquillo de barra estabilizadora.
7. Retire la barra estabilizadora.

Examinar los bujes de goma muy cuidadosamente en busca de grietas o deformaciones. Limpiar las superficies interior y exterior de los casquillos antes de la instalación.

8. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción.Asegúrese de que los casquillos están correctamente asentados en sus soportes. Apretar los pernos de acuerdo con el valor que aparece en las ilustraciones de par de componentes al final de esta sección.
9. Conecta el cable negativo de la bateria.

- Gobierno

Dirección 4 ruedas Sistema (4WS)

Impresión

PRECAUCIONES

Una vez retirada, manejar la caja de cambios de dirección trasera con extremo cuidado.
No retorcer o aplicar cualquier par al eje de desplazamiento (de entrada).

No golpee ni aplique fuerza a la varilla de carrera.

No intente desmontar o reparar la caja de cambios. No afloje cualquiera de las tuercas de seguridad externos.

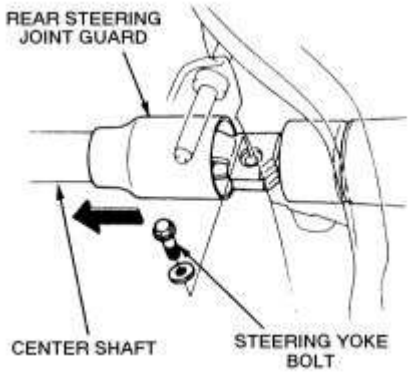
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Se requiere el uso de la herramienta pasador de bloqueo central de dirección trasera para estos procedimientos. Esta es una herramienta de propósito especial, es poco probable que se encuentran en el mercado secundario. Debe ser instalado en cualquier momento la caja de cambios de dirección trasera o se retira el eje central. También debe ser utilizado durante la alineación de la rueda trasera.

Preludios a 1991

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

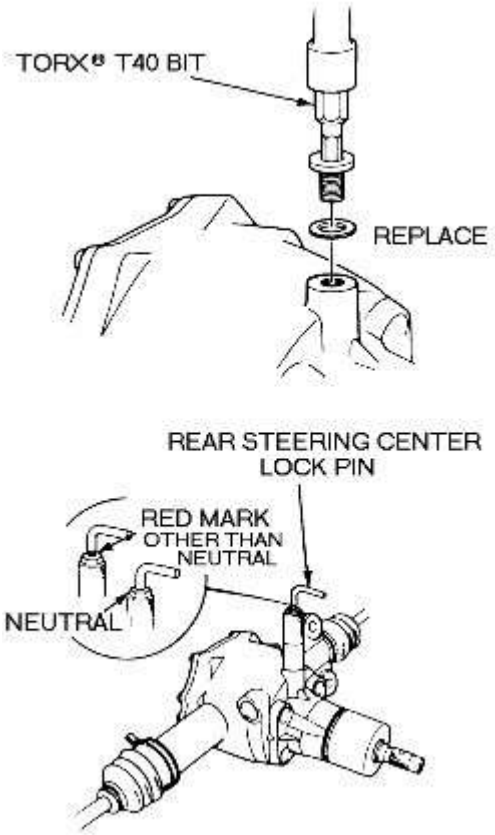
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del coche. Vuelva a comprobar los soportes de gato para la colocación y la estabilidad correcta.
3. Retire las ruedas traseras.
4. Retire las chavetas de las uniones de los tirantes. Aflojar las tuercas de corona. Separar la articulación de la rótula de dirección con un separador de rótula, a continuación, desconecte la barra de acoplamiento.
5. En la conexión del eje central de la caja de cambios de dirección trasera, deslice el protector conjunta hacia la parte delantera del coche. Retire el perno de horquilla de dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire el perno de horquilla de dirección

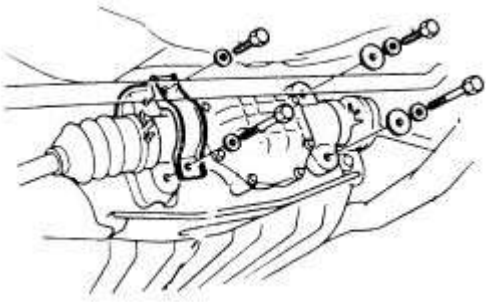
6. Retire el tornillo de la tapa de la caja de cambios. Con el volante centrado, instale el pasador central con bloqueo. Si se centra la dirección (y bloqueado), no roja será visible alrededor del eje del pasador de bloqueo. Si no se activa correctamente, se ve la marca roja.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Con el volante centrado, instale el pasador de bloqueo central

7. Retire los pernos de retención de la caja de cambios 4. Tenga en cuenta que los pernos inferiores son más largos que los otros dos; que se volverán a colocar correctamente.
8. Retirar la caja de cambios de dirección trasera a la parte trasera del coche, levantándolo sobre la viga trasera.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Retire los pernos, a continuación, extraer el conjunto de la caja de cambios trasera del vehículo. Tenga en cuenta que los pernos inferiores son más largos que los otros dos

Instalar:

9. Coloque la caja de cambios en posición.
10. Instalar los pernos de retención, asegurándose de que cada uno es en su lugar apropiado. Apretar los tornillos con 29 ft. Lbs. (40 Nm).

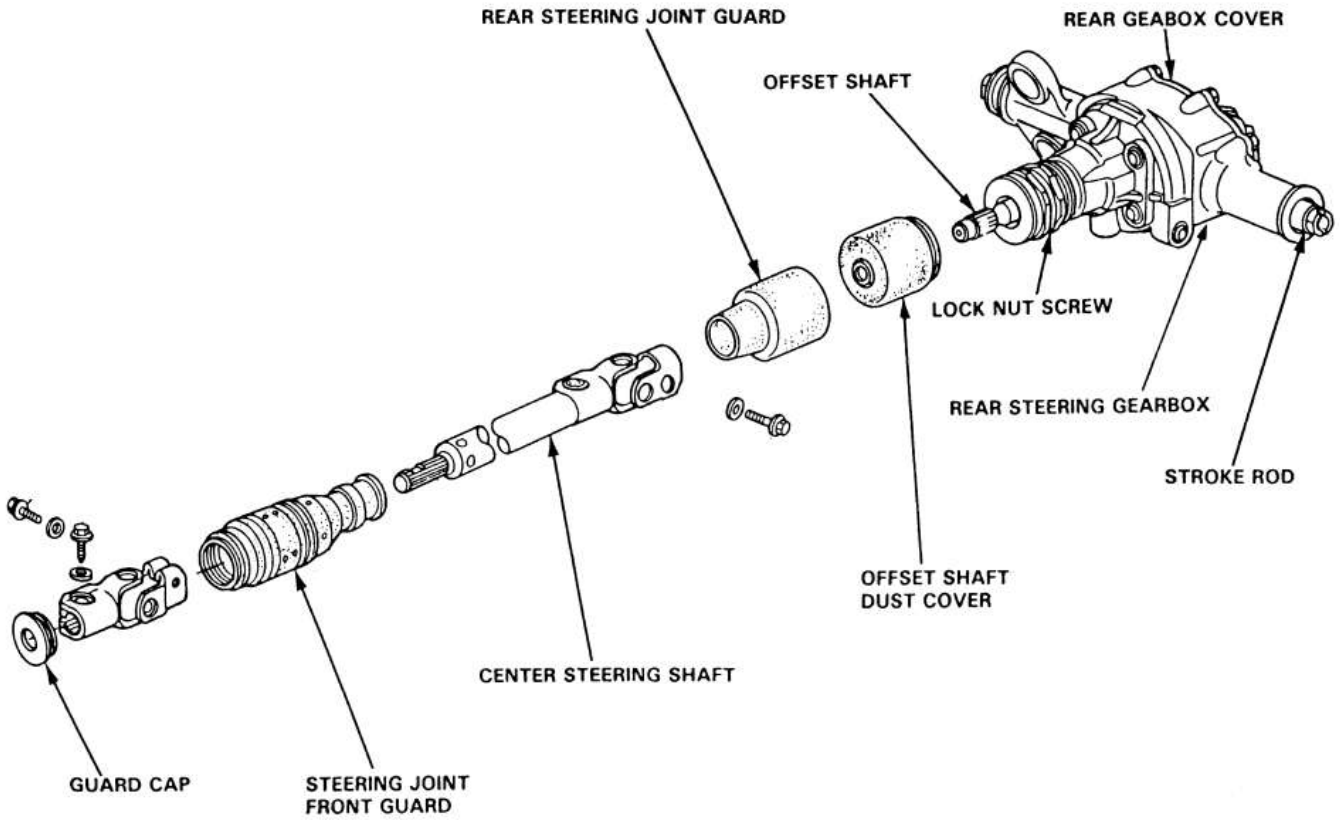


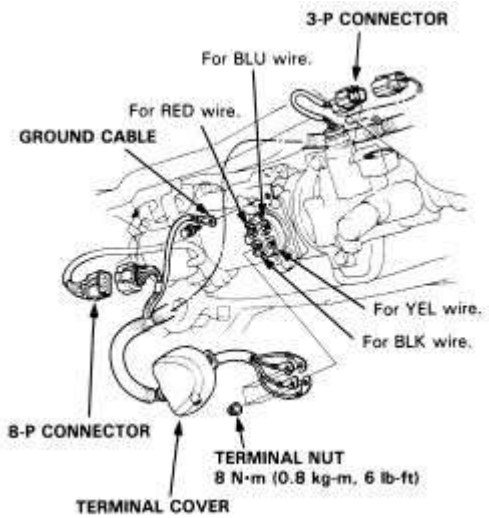
Fig. Fig. 4: componentes 4WS en Preludios a 1991

11. Conectar el eje de la caja en el eje central. Apriete el perno de yugo 16 pies. Lbs. (22 Nm) e instalar el protector de articulación.
12. Retire el pasador central con bloqueo. Vuelva a instalar el perno de la tapa y la arandela.
13. Conectar las barras de acoplamiento de los nudillos. Apretar las tuercas de corona de 32 pies. Lbs. (44 Nm) e instalar nuevas chavetas.
14. Instalar las ruedas traseras. Baja el coche al suelo.

1992-1995 Preludio

Ver las figuras 5 y 6

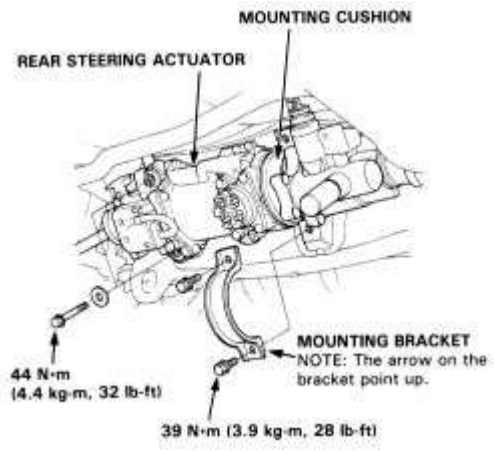
1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte trasera del coche. Vuelva a comprobar los soportes de gato para la colocación y la estabilidad correcta.
3. Retire las ruedas traseras.
4. Retire las chavetas de las uniones de los tirantes. Aflojar las tuercas de corona. Separar la articulación de la rótula de dirección con un separador de rótula, a continuación, desconecte la barra de acoplamiento.
5. Con el volante centrado, instale el centro de la herramienta pasador de bloqueo.
6. Retire la cubierta del actuador de la dirección posterior.
7. Desenganche los conectores del cable de tierra y los terminales del actuador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Desconectar los conectores del cable de tierra y los terminales del actuador

8. Retire los cuatro pernos de montaje y soportes, a continuación, baje el conjunto del vehículo.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Retire los cuatro pernos de montaje y soportes, a continuación, baje el conjunto del vehículo

Instalar:

9. Coloque el conjunto en el vehículo e instalar los pernos de montaje y soportes. Apretar los pernos del soporte de 28 pies. Lbs. (39 Nm) y los pernos de montaje a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
10. Vuelva a conectar las barras de acoplamiento y apriete la tuerca castillo a 43 ft. Lbs. (36 Nm).
11. Enganche las conexiones eléctricas.
12. Monte la tapa de la cubierta y el actuador terminal.
13. Retire la herramienta de bloqueo de pasador central.
14. Conecta el cable negativo de la bateria.
15. Arranque el motor y girar la rueda de bloqueo a bloqueo. Esto debe hacerse para restablecer el actuador de la dirección posterior.

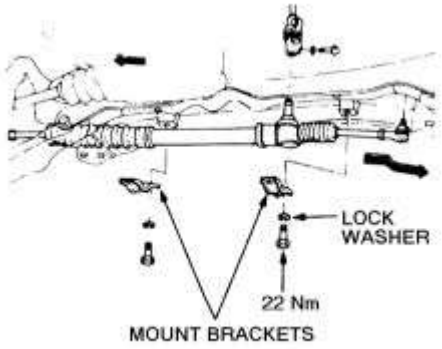
Cremallera de dirección manual

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del coche en soportes de gato. Vuelva a comprobar la colocación y la seguridad de las gradas.
3. Retire el panel de la cubierta y la cubierta de junta de dirección en el firewall. Abrir el cerrojo y separar el eje de dirección en el acoplamiento.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Manual de montaje en bastidor de dirección

4. Quitar las ruedas delanteras.
5. Retire las chavetas y desenroscar las tuercas de corona en los terminales de la barra. El uso de un separador de rótula, desconecte los extremos del tirante. Después de que las articulaciones están separados, levantar la barra de acoplamiento termina fuera de las rótulas de dirección.
6. Retire el haz central.
7. En los automóviles con ejes transversales manuales, desconectar la varilla de cambio y la extensión de la carcasa del embrague.
8. En los automóviles con ejes transversales automáticos, retire la guía del cable de cambio del suelo y tirar del cable de cambio hacia abajo con la mano.
9. Retire las tuercas de conexión del tubo colector de escape al tubo de escape y retire el soporte del tubo de escape. Mover el tubo de escape fuera del camino; el apoyo con una longitud de alambre.
10. Empuje el estante todo el camino a la derecha (simulando un giro a la izquierda) y quitar los soportes de la caja de cambios. Deslice la barra de acoplamiento termina todo el camino a la derecha.
11. La caída de la caja de cambios lo suficiente como para permitir que el extremo del eje del piñón a salir del agujero en el canal de marco, a continuación, gire hacia delante hasta que el eje está apuntando hacia atrás.
12. Deslice la caja de cambios hacia la derecha hasta que el tirante izquierdo despeja el tubo de escape, y que lo tire hacia abajo y fuera del coche a la izquierda.

Instalar:

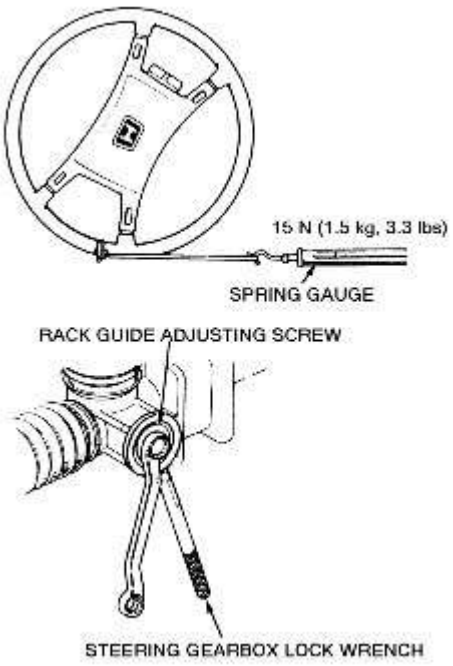
13. Ajuste el bastidor con los brazos simulando un giro a la izquierda.Instalar el bastidor mediante la inversión de la manipulación de eliminación. Girar el bastidor de forma que el eje del piñón encaja en su orificio en el canal de marco.
14. Una vez en su lugar y centrado, instalar los soportes de montaje; apriete los pernos a 16 pies. lbs. (22 Nm).
15. Vuelva a conectar el tubo de escape e instalar los soportes. Apretar las tuercas del tubo de 40 pies. Lbs. (55 Nm) y las tuercas del soporte a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
16. Vuelva a conectar los controles de transeje, ya sea la varilla de cambio o la guía del cable de cambio.
17. Instalar el haz central. Asegúrese de que el aislante está centrado con su montaje en el eje transversal. Puede ser necesario aflojar los pernos y tuercas de aisladores viga central para ajustar la posición. Apretar los pernos de la viga central de 36 pies. Lbs. (50 Nm).
18. Conectar las rótulas de los tirantes, instale la tuerca castillo y adaptarse a un nuevo cierre de seguridad.
19. En el interior del coche, conectar el conector del eje de dirección al eje del piñón. Apriete el perno inferior a 22 ft. Lbs. (30 Nm).
20. Instalar las ruedas delanteras y bajar el coche al suelo.
21. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.
22. Tener la alineación (dedo del pie) Marco revisado en un centro de la alineación de buena reputación.

AJUSTE

Vea la Figura 2

Este procedimiento se ajusta el esfuerzo de dirección única. Una llave de tuerca de seguridad caja de cambios de dirección como herramienta Honda 07916-SA50001, o su equivalente, se requiere.

1. Levante las ruedas delanteras y colocarlos en una posición de marcha recta. Usando una balanza de resorte, girar el volante y comprobar la fuerza de la dirección; no debería ser más de 3,3 lbs. Si la fuerza de dirección es superior a esta cantidad, ajuste mediante la realización de los siguientes pasos.
2. Asegúrese de que el bastidor esté bien lubricada.
3. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Se necesita una balanza de resorte para comprobar el esfuerzo de dirección

4. Apretar el tornillo de ajuste sólo para el punto en que las partes inferiores de los tornillos.
5. Detrás de la tornillo de ajuste 45 grados y mantenerla en esa posición mientras se aprieta la tuerca de seguridad.
6. Vuelva a controlar el juego, a continuación, mover las ruedas de bloqueo a bloqueo, para asegurarse de que el bastidor se mueve libremente.
7. Comprobar la fuerza de la dirección, repita si es necesario.

Bomba dirección asistida

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

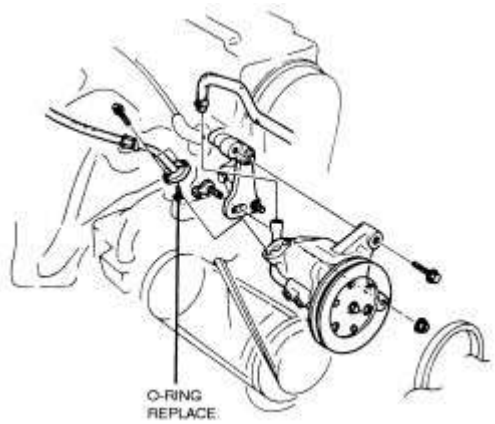
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Drenar el líquido desde el sistema de la siguiente manera:

A. Desconectar la manguera de retorno de la bomba desde el depósito y coloque el extremo en un recipiente grande. Conecte el puerto en el depósito.

B. Arranque el motor y permita que funcione a ralentí rápido. Gire el volante de tope a tope varias veces, hasta que deje de fluido que va desde la manguera. Apague el motor de inmediato; No haga funcionar la bomba sin líquido.

C. Vuelva a colocar la manguera.

3. Desconectar las mangueras de entrada y de salida en la bomba. Retire la correa de transmisión.
4. Retire los pernos / tuercas de fijación y quitar la bomba.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Una vez que la correa de transmisión y tuercas de montaje / tornillos se quitan de la bomba, se puede retirar desde el motor

5. Instale en el orden inverso. Ajustar la tensión de la correa, llenar el depósito y purgar el aire del sistema. Apretar los pernos / tuercas a lo siguiente:

1984-1985 Accord y el pivote Preludio perno 32 ft. Lbs. (45 Nm);Tuerca de ajuste 20 ft. lbs. (27 Nm)
1986-1989 Acuerdo de perno de pivote 28 pies. Lbs. (39 Nm);Tuerca de ajuste 16 ft. lbs. (22 Nm)

perno 1986-1987 Preludio pivote y montaje de tuerca 28 ft. lbs. (39 Nm)

1990-1993 Acuerdo de tornillo pasante 33 ft. Lbs. (45 Nm); tuerca de montaje 16 ft. lbs. (22 Nm)

1988-91 montaje Prelude tuercas y tornillos 35 ft. Lbs. (49 Nm)

1994-1995 Acuerdo de montaje 17 nueces ft. Lbs. (24 Nm)

1992-95 montaje Prelude tuercas y tornillos 16 ft. Lbs. (22 Nm)

6. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

PURGA DEL SISTEMA

1. Asegúrese de que el depósito se llena hasta la marca LLENO; no llene demasiado.
2. Arranque el motor y déjelo al ralentí.
3. Gire el volante de lado a lado varias veces, ponerse en contacto con la ligera las paradas.
4. Hacer girar el motor *apagado* .
5. Comprobar el nivel de líquido en el depósito y añadir si es necesario.

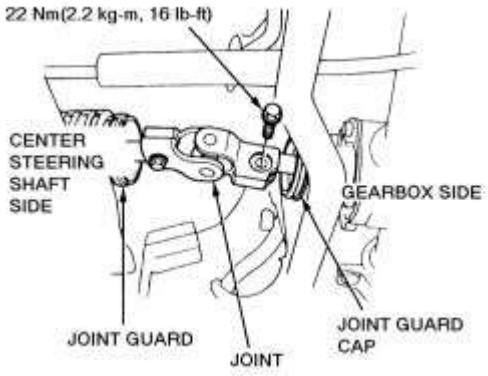
Estante Dirección Asistida

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2 y 3

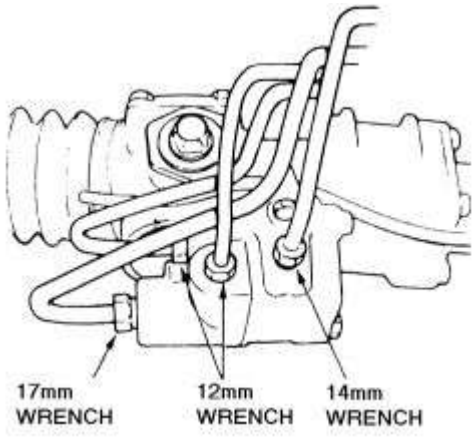
1. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura.
2. Retire la cubierta de junta del eje de dirección y desconectar el eje de dirección en el acoplamiento.
3. Drenar el líquido de dirección asistida mediante la desconexión de la manguera de retorno de la caja de cambios en el embalse. Enchufe el orificio de depósito y colocar el extremo de la manguera en un recipiente.Arranque el motor, que se ejecuta al encender el bloqueo a bloqueo del volante. Cuando el fluido deja de drenar, apagar el motor inmediatamente. Retire el tapón y volver a instalar la manguera.
4. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
5. Retire el protector de la caja de cambios.
6. Quitar las ruedas delanteras.
7. Retire las tuercas de corona que sujetan las barras de acoplamiento a los nudillos. El uso de un separador de rótula, desconectar las barras de acoplamiento de los nudillos.
8. Si está equipado con una transmisión manual, quite la extensión de cambio de la caja de cambio. Desconectar la varilla de cambio de marchas de la caja de cambio quitando el perno de 8 mm.
9. Si está equipado con una transmisión automática, retire la abrazadera del cable de control.
10. Retire el haz central.
11. En Preludios a 1991 con dirección en las 4 ruedas (4WS), separar la tapa del protector de las articulaciones y el guardia conjunta. Retire el tornillo de unión desde el lado del piñón accionado. Retire el tornillo de unión del lado del eje de la dirección central, a continuación, deslice el conjunto hacia atrás para desconectarla del piñón accionado.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: En Preludios a 1991 con 4WS, desconectar el árbol de dirección trasera en la articulación frontal

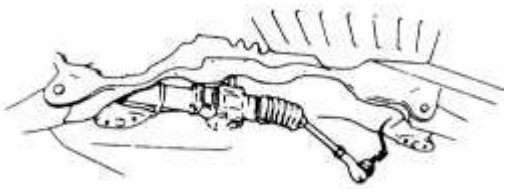
12. Retire el tubo colector de escape.
13. Etiquetar y desconectar las líneas hidráulicas en la unidad de control de la dirección. Las 4 tuercas son de tres tamaños diferentes, 12 mm, 14 mm y 17 mm; utilizar llaves de tuerca brote.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Utilice llaves brote de tuerca para desconectar las líneas

14. En Preludios, quitar los pernos de montaje y baje la barra estabilizadora delantera.
15. Cambiar las barras de acoplamiento por lo que están simulando un giro a la izquierda.
16. Retire los pernos de montaje de la caja de cambios.
17. Deslizar la derecha la caja de cambios hasta que la barra de acoplamiento izquierda despeja la parte inferior de la viga trasera. Retire la caja de cambios.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: deslice la caja de cambios hacia la derecha hasta que el tirante izquierdo despeja el fondo de la viga trasera, a continuación, retire el conjunto

Instalar:

18. Coloque la caja de cambios en el vehículo y apriete los tornillos de la abrazadera de 16 ft. Lbs. (22 Nm) en 1986-1989 Accord y 29 ft. Lbs. (40 Nm) en todos los demás.
19. En Preludios, instale la barra estabilizadora.
20. Conectar las líneas hidráulicas y el tubo de escape.
21. Conectar el enlace de cambios.
22. Conectar la barra de acoplamiento termina a las rótulas de dirección.Apretar las tuercas a 32 pies. Lbs. (44 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
23. Conecte el acoplamiento del eje de dirección y apriete a 22 pies. Lbs. (30 Nm).
24. Llenar el depósito con líquido. No llene el depósito por encima de la marca FULL.
25. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Recuerde que su Honda utiliza únicamente líquido de la dirección asistida Honda. La sustitución de otros fluidos puede causar daño al sistema

26. Purgar el aire del sistema. Después de volver a llenar el depósito, arrancar el motor y hacerlo funcionar en ralentí rápido mientras se gira el volante de tope a la cerradura varias veces. Comprobar el nivel del líquido y por si fuera necesario.

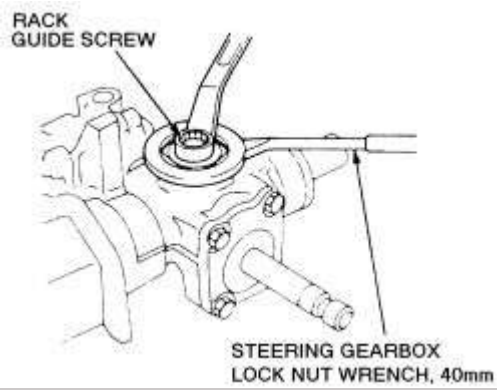
AJUSTE

Una llave de tuerca de seguridad caja de cambios de dirección como herramienta Honda 07916-SA50001, o su equivalente, se requiere.

Acuerdo

Ver Figura 4

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Retire el protector contra salpicaduras aparato de gobierno, si está equipado.
3. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.
4. Apretar el tornillo de ajuste hasta que se comprime el muelle y se asienta contra la guía, a continuación, aflojarla. Vuelva a apretar a 35 pulgadas por libra. (4 Nm), a continuación, una copia de unos 25 grados en 1986-89 Acuerdos o aproximadamente 35 grados en 1990-95 Acuerdos.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Ajuste de la cremallera de la dirección de Acuerdos

5. Sostenerlo en esa posición mientras se aprieta la tuerca de seguridad de 18 pies. Lbs. (25 Nm).
6. Mover el tope a bloqueo de las ruedas para asegurarse de que la cremallera se mueve libremente.
7. Baje el vehículo.

Preludio

1. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
2. Afloje la tuerca de seguridad guía de cremallera de ajuste.
3. Apretar el tornillo de ajuste hasta que se comprime el muelle y se asienta contra la guía, a continuación, aflojarla. Vuelva a apretar a 24 libras pulgada. (3 Nm), a continuación, una copia de 20-30 grados en los modelos hasta 1990 o 15-25 grados en 1990-95 vehículos. En los vehículos de dirección a 2 ruedas, vuelva a apretar el tornillo de 24 pulgadas por libra. (3 Nm), y luego apriete la tuerca para 18 ft. Lbs. (25 Nm). En los automóviles 4WS, copia el ajustador de unos 30-40 grados, vuelva a apretar a 24 pulgadas por libra. (3 Nm) y asegurar la tuerca de seguridad.
4. Mueva el bloqueo de tope a volante para asegurarse de que el bastidor se mueve libremente.
5. Baje el vehículo.

Columna de dirección

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si está equipado con un airbag, adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el **chasis eléctrico** .
2. Retire el volante.
3. Retire el panel de la cubierta inferior. Eliminar la rodilla del conductor a reforzar, si está equipado.
4. Retire las cubiertas de la columna superior e inferior.
5. Desconectar los acopladores de cable desde el interruptor de combinación. Retire el manguito de señal de giro a la cancelación y el interruptor de combinación.

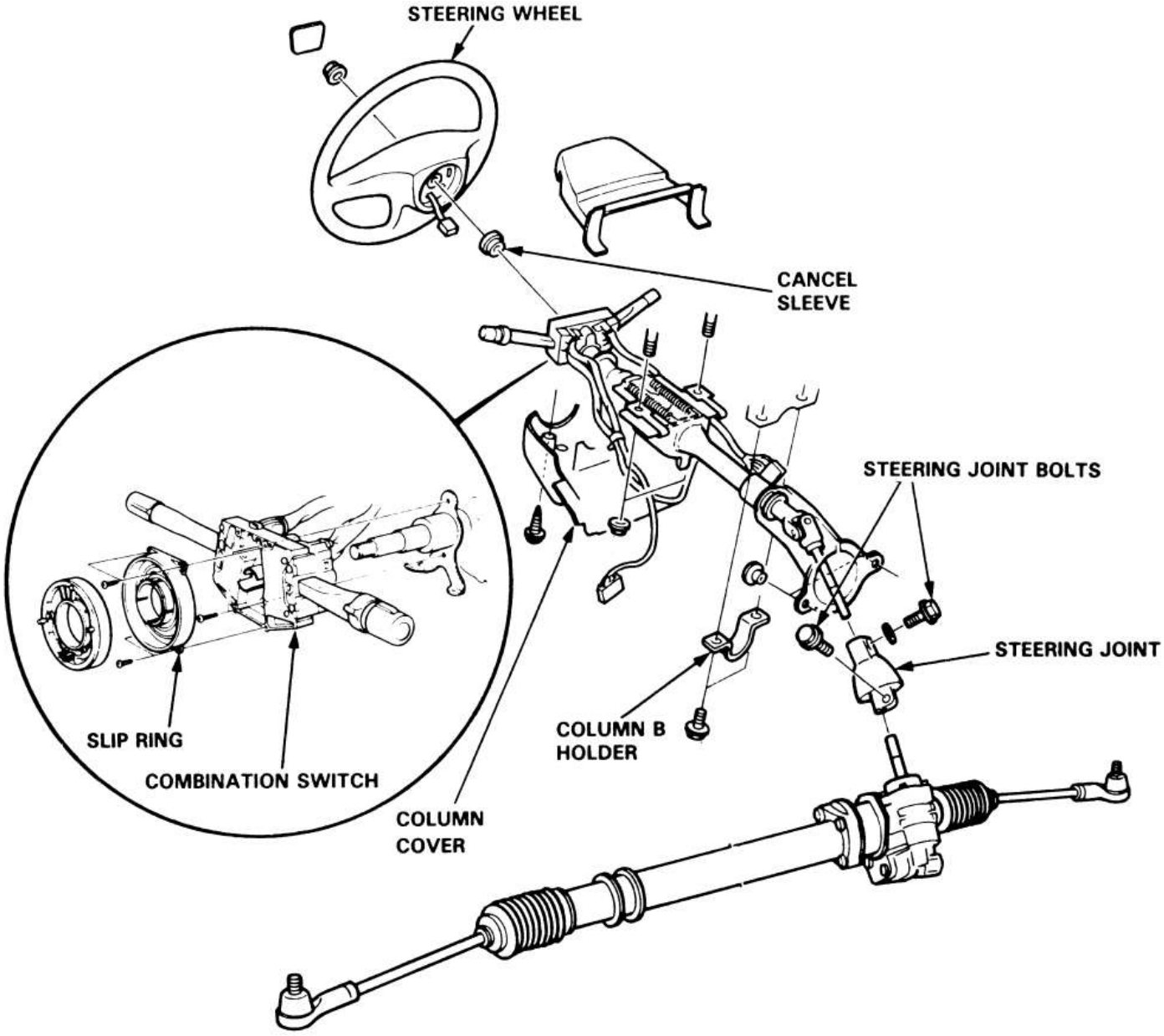


Fig. Fig. 1: Columna de dirección utilizado en Preludios a 1991

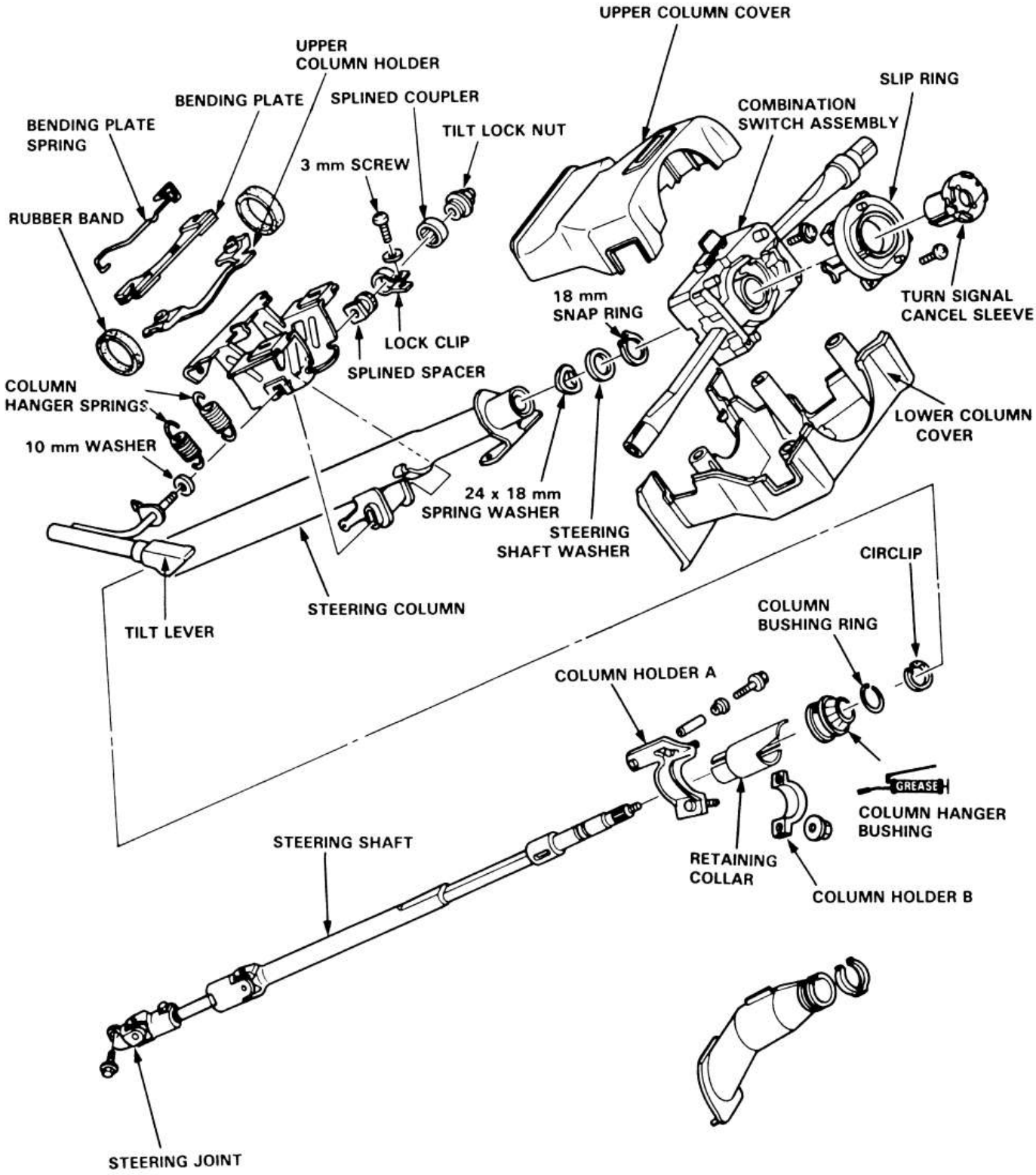


Fig. Fig. 2: la columna de dirección se utiliza en Acuerdos de hasta 1989

6. Retire la cubierta de junta de dirección y quitar el tornillo de unión de dirección (s).
7. Desconectar cada acoplador cable desde la caja de fusibles debajo del lado izquierdo del tablero de instrumentos.

8. Retire los soportes de retención de columna de dirección.

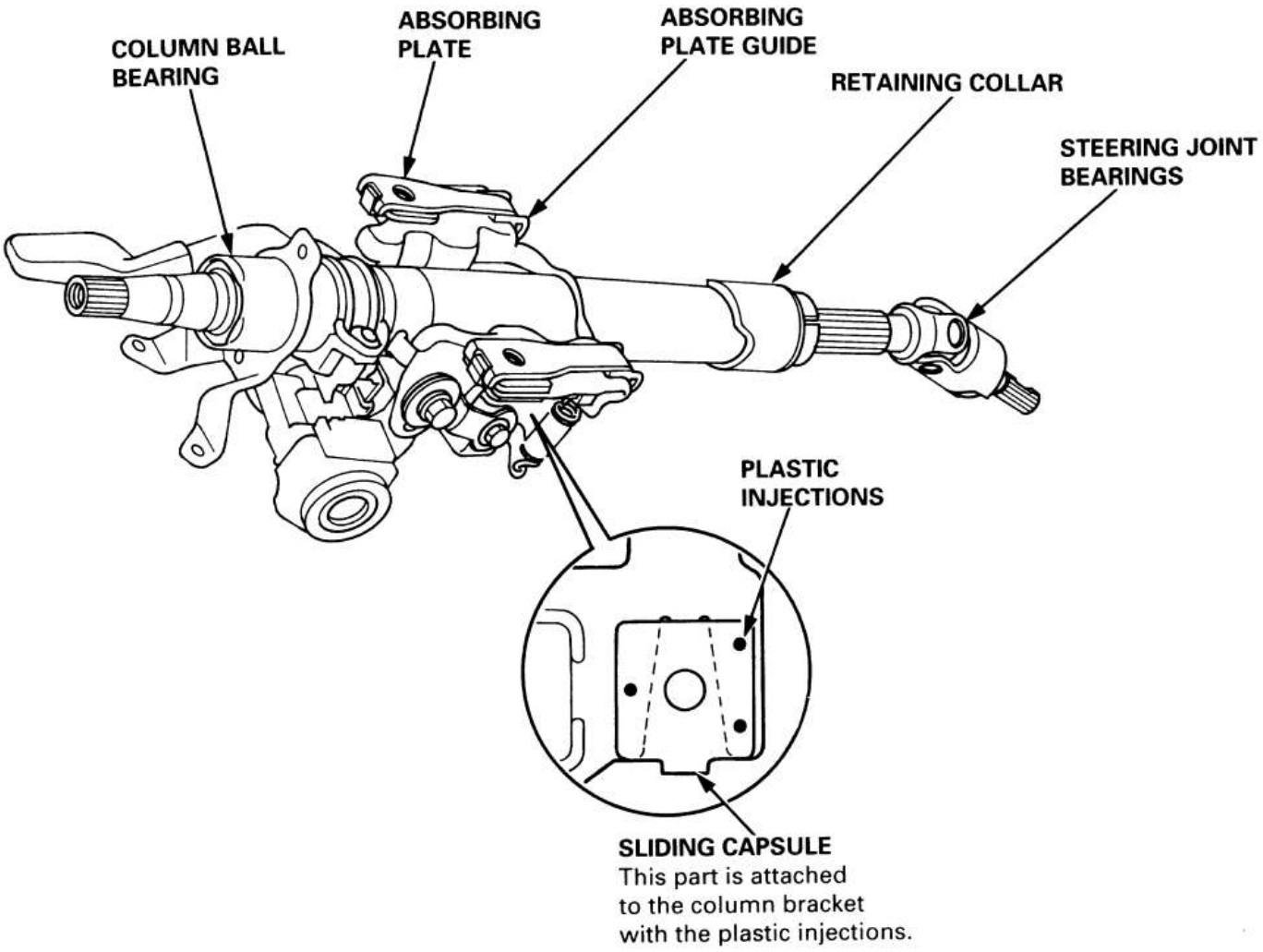


Fig. Fig. 3: Columna de dirección usado en 1990-95 Acuerdos

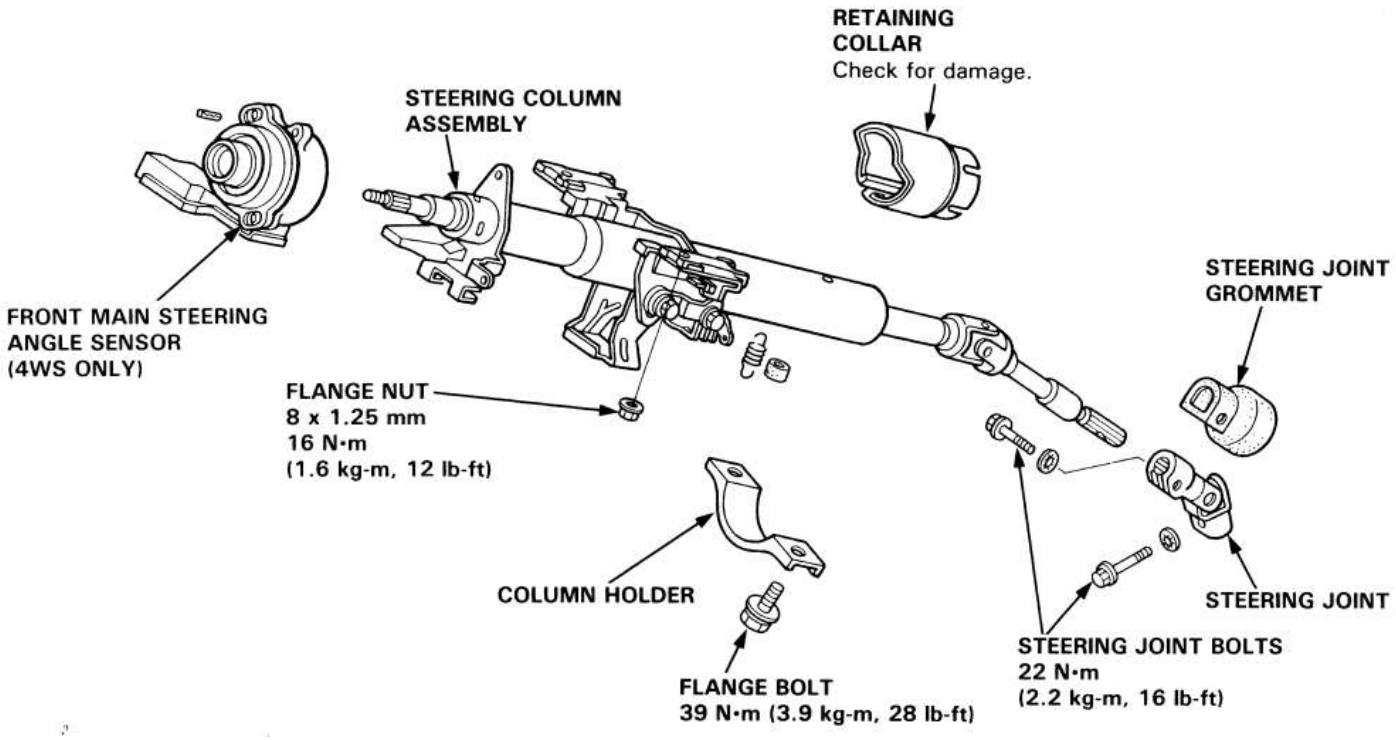


Fig. Fig. 4: la columna de dirección en 1992-95 Preludios

9. Retire las tuercas que sujetan la placa de guía de flexión y la placa de plegado (parte del conjunto de inclinación de la rueda), a continuación, extraer el conjunto de la columna de dirección.

Instalar:

10. Colocar la columna en su lugar y asegurar el soporte, la placa de guía y de flexión. Apretar las tuercas a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
11. Instalar los tornillos de la junta de dirección y de torsión a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
12. Conecte los cables en la caja de fusibles.
13. Montar los interruptores y conectar el cableado.
14. Instalar la rodilla reforzar y volante.
15. Adecuadamente permitir que el sistema SRS, si lo tiene, y conecte el cable negativo de la batería.

Volante

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Sin SRS (airbag)

Ver las figuras 1, 2 y 3

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Retire la cubierta del volante tuerca.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Un pequeño prybar se puede utilizar para quitar la tapa de la tuerca del volante

3. Asegúrese de que el volante se ajusta aproximadamente en línea recta.Bloquear el encendido y saque la llave.
4. Use un marcador de punta fina o similar para hacer una marca de alineación de la rueda y el eje. Retire la tuerca de volante de contención.Asegúrese de contraataque para sujetar el volante con la mano; no deje que toda la fuerza de empuje de la llave en la cerradura de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Mantenga el volante mientras se quita la tuerca

5. Retire el volante moviéndola de lado a lado, mientras tira hacia arriba de manera constante con la mano. No use fuerza excesiva. Si la rueda no se deslice fuera del eje, será necesario el uso de un extractor de volante.



ENLARGE

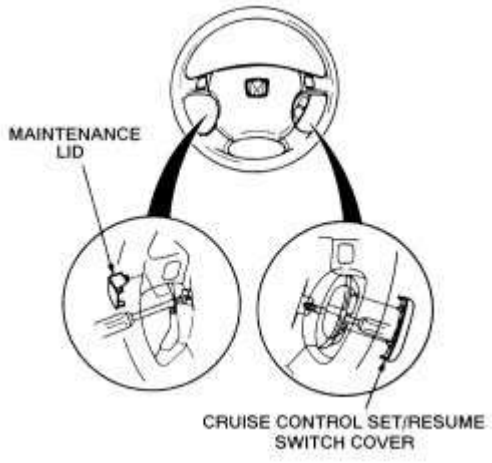
Fig. Fig. 3: El volante debe tirar del eje

6. Desconecte las conexiones eléctricas necesarias.
7. Instale en el orden inverso. Asegúrese de apretar la tuerca del volante a 36 ft. Lbs (50 Nm).

Con SRS (airbag)

Véanse las Figuras 4, 5, 6 y 7

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Adecuadamente desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se detalla en el**chasis eléctrico** .
2. Retire las cubiertas pequeñas de plástico en ambos lados detrás del volante. Retire los dos (uno en cada lado) tornillos Torx® con una broca T30. Retire el conjunto de la bolsa de aire.

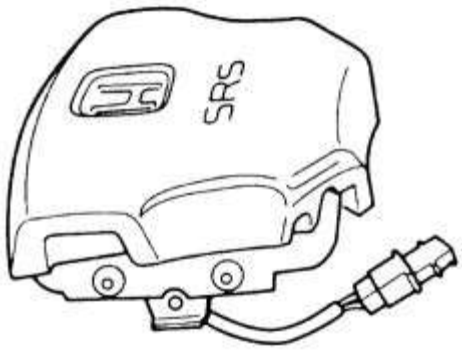


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Retire el pequeño cubiertas de plástico en ambos lados detrás del volante

PRECAUCIÓN

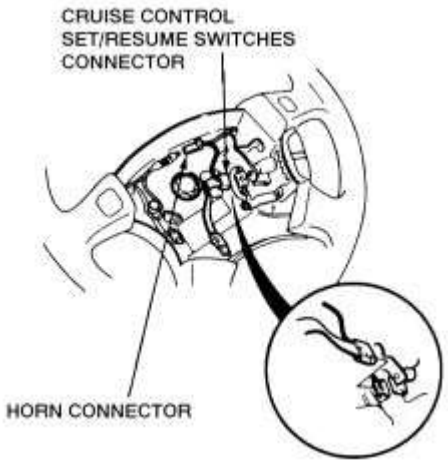
Guarde la bolsa de aire en una zona segura, con la parte de la bolsa hacia arriba. Esto evitará puesta en marcha del conjunto de bolsa de aire en caso de despliegue accidental.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Siempre guarde la bolsa de aire hacia arriba

3. Desconecte los conectores de los interruptores SET / RESUME bocina y control de crucero.



ENLARGE

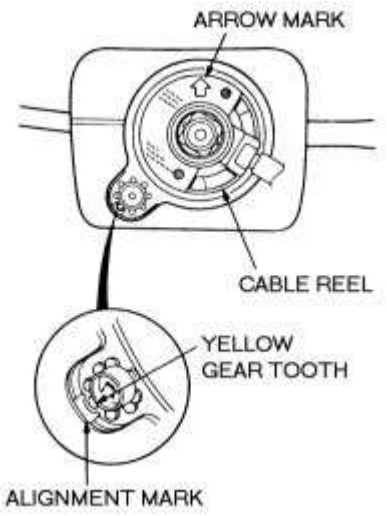
Fig. Fig. 6: Desconecte los conectores de la bocina y el control de crucero SET interruptores / Reanudar

4. Asegúrese de que el volante se ajusta aproximadamente en línea recta.Bloquear el encendido y saque la llave.
5. Use un marcador de punta fina o similar para hacer una marca de alineación de la rueda y el eje. Quitar el volante de contención tornillo / tuerca. Asegúrese de contraataque para sujetar el volante con la mano;no deje que toda la fuerza de empuje de la llave en la cerradura de la dirección.
6. Retire el volante moviéndola de lado a lado, mientras tira hacia arriba de manera constante con la mano. Si la rueda no se deslice fuera del eje, será necesario el uso de un extractor de volante.

Instalar:

7. Centrar el carrete de cable:
A. Girar el carrete de cable en sentido horario hasta que se detenga.
B. Gire en sentido antihorario aproximadamente 2 vueltas hasta que el diente del engranaje amarillo se alinea con la marca de la tapa y de la flecha de la bobina de cable hacia arriba.

8. Instalar el volante. Asegúrese de que el eje de la rueda se acopla con el carrete de cable. Apriete la tuerca a 36 ft. Lbs. (50 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Asegúrese de que el diente del engranaje amarillo se alinea con la marca de la tapa y la flecha en el carrete del cable hacia arriba

9. Insertar el juego de juntas de control de crucero / RESUME y el conector de la bolsa de aire en los clips en el volante. Compruebe que están bien encajados.
10. Enganche el conector de la bocina.
11. Instalar el conjunto de la bolsa de aire con nuevos tornillos Torx®.Apriete a 7 pies. Lbs. (10 Nm).
12. Instalar el conector de la tapa de mantenimiento e instalar la tapa.
13. Activar el sistema SRS y conecte el cable de la batería. Girar el interruptor de encendido *EN* ; comprobar el funcionamiento correcto de la lámpara de aviso del SRS guión. Comprobar el correcto funcionamiento de los botones de cuerno y control de crucero. Gire el volante hacia la izquierda; compruebe que los dientes de color amarillo aún alinee con la marca.

- **Ruedas**

Conjunto de llanta y Rueda

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Si se utiliza una llave de tuercas, afloje las tuercas ligeramente, en un patrón cruzado, antes de levantar el vehículo.
2. Levantar el vehículo y apoyar de forma segura con soportes de gato.
3. Retire las tuercas en un patrón cruzado y, a continuación, tire del conjunto de la rueda del vehículo.

Instalar:

4. Monte la rueda, luego enrosque las tuercas en los pernos. Apriete las tuercas hasta que estén ajustados.
5. Bajar el vehículo, a continuación, apriete las tuercas a 80 pies. Lbs. (110 Nm) y en zigzag.

INSPECCIÓN

Antes de instalar las ruedas, comprobar que no existen grietas o agujeros de los tornillos agrandados. Retire cualquier corrosión en las superficies de montaje con un cepillo de alambre. La instalación de las ruedas sin un buen contacto de metal a metal puede causar tuercas de rueda se aflojen. Vuelva a comprobar la torsión de las tuercas de la rueda después de 1000 millas (1610 km) de manejo.

- Tren motriz

- transmisión automática

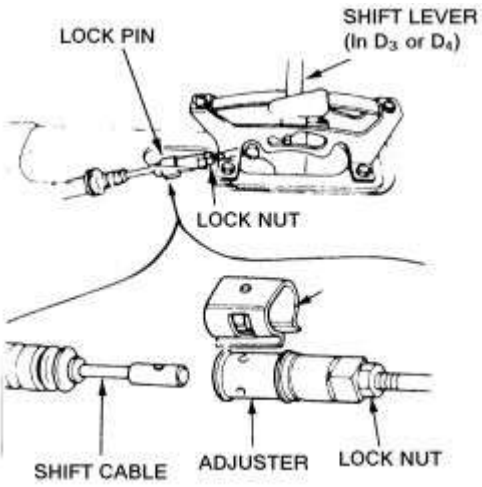
Ajustes

Impresión

cable de cambio

Ver las figuras 1 y 2

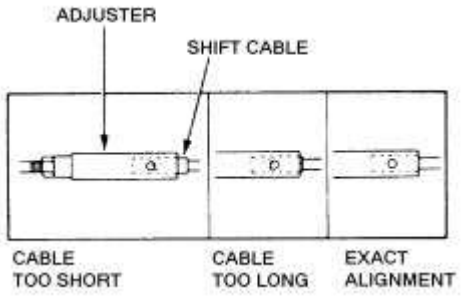
1. Encender el motor. Desplazar el eje transversal a R, comprobando que se acopla la marcha atrás.
2. Apague el motor y desconecte el cable negativo de la batería.
3. Retire la consola.
4. En 1984-1988 Accord, colocar la palanca selectora en D. En 1988 Preludio, colocar la palanca selectora en R. En 1989 Accord y el preludio, colocar la palanca selectora en N o R. En 1990-1995 Accord y el preludio, colocar el selector palanca en N. Retirar el pasador de seguridad del ajustador del cable.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: cable de cambio con pasador de seguridad

5. Compruebe que el agujero en el ajustador está perfectamente alineado con el orificio en el cable de cambio.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: El cable debe estar perfectamente alineado en el ajustador

Hay 2 agujeros en el extremo del cable de cambio. Se colocan 90 grados para permitir los ajustes del cable de $^{1}/_{4}$ de vuelta cada vez.

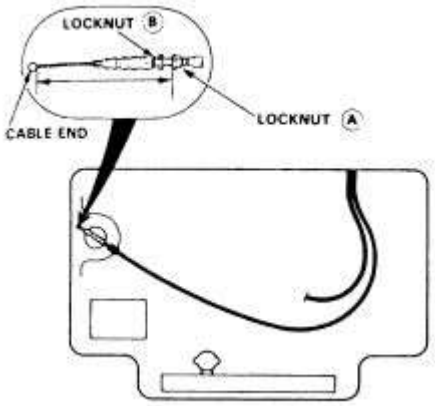
6. Si no perfectamente alineadas, aflojar la tuerca de sujeción en el cable de cambio y ajuste según sea necesario.
7. Apriete la tuerca de seguridad e instalar el pasador de bloqueo en el ajustador. Si el pasador de bloqueo se siente como que es obligatoria cuando está instalado, el cable está todavía fuera de ajuste y debe ser ajustada de nuevo.
8. Conectar el cable negativo de la batería, arranque el motor y comprobar la palanca de cambios en todas las marchas. Instalar la consola.

CABLE DE CONTROL DEL REGULADOR

Motores con carburador
1984-88 MODELOS

Vea las figuras 3, 4 y 5

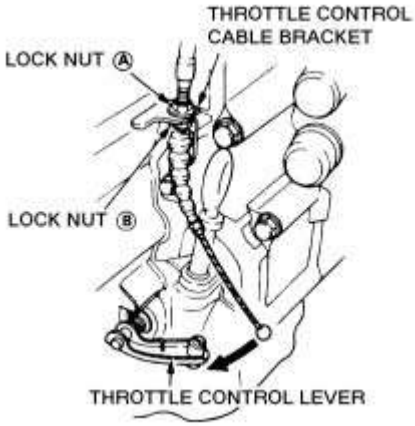
1. Arrancar el motor y calentarlo hasta la temperatura normal de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el juego del cable del acelerador, la velocidad de ralentí y el funcionamiento automático del cebador son correctos.
3. Apague el motor y desconecte el cable negativo de la batería.
4. Desconecte el cable de control del acelerador de la palanca de control.
5. Si el vehículo está equipado con un amortiguador sobre la vinculación, desconectar la manguera de vacío del amortiguador, conectar una bomba de vacío y aplicar vacío. Esto simula una cantidad normal de funcionamiento de la atracción por el amortiguador, como si el motor se ejecuta.
6. Coloque un peso de alrededor de 3 libras. (1,36 kg) al pedal del acelerador. Elevar el pedal, luego soltarlo. Esto permitirá que el peso para eliminar el juego libre normal desde el cable del acelerador.
7. Asegurar el cable del acelerador con abrazaderas.
8. Coloque el extremo del cable del acelerador en la torre de choque.
9. Ajustar la distancia entre el extremo del cable de control del acelerador y la tuerca de seguridad más cercana a la carcasa del cable a 3,366 in. (85.5mm) en todos excepto 1,988 preludio. La distancia de 1988 Preludio debe ser 6,22 pulg. (158mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Medir el cable con cuidado, ya que debe ajustarse con precisión

10. Inserte el extremo del cable de control del acelerador en la ranura de la palanca de control del acelerador. Inserte el cable de control del acelerador en el soporte y asegure con la otra tuerca de seguridad.Asegúrese de que el cable no esté doblado o torcido.

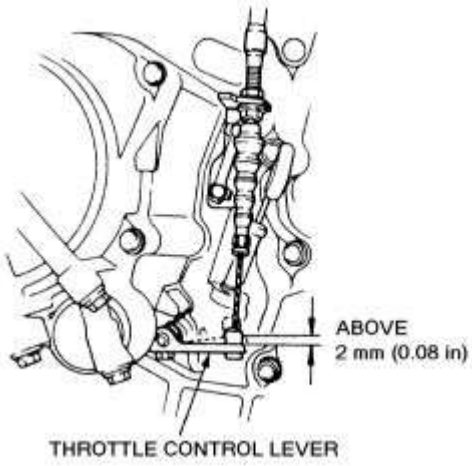


ENLARGE

Fig. Fig. 4: Inserte el extremo del cable de control del acelerador en la ranura de la palanca de control del acelerador

11. Compruebe que el cable se mueve libremente por el pedal acelerador.

12. Retire el peso sobre el pedal del acelerador y empujar el pedal para asegurarse de que hay al menos 0,08 pulg. (2 mm) jugar en la palanca de control del acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Controlar la holgura en la palanca de mando

13. Conectar el cable negativo de la batería y de la manguera de aspiración al amortiguador.
14. Arrancar el motor y comprobar la sincronización entre el carburador y el cable de control del acelerador. La palanca de control del acelerador debe comenzar a moverse a medida que aumenta la velocidad del motor.
15. Si la palanca de control del regulador empieza a moverse antes de que aumenta la velocidad del motor, gire la tuerca de seguridad cable más próximo a la cubierta del cable en sentido contrario y volver a apretar la tuerca de seguridad más próxima al extremo del cable.
16. Si el control del acelerador palanca se mueve después de que aumenta la velocidad del motor, gire la tuerca de seguridad más cercano al cable en sentido horario vivienda y vuelva a apretar la tuerca de seguridad más cercano al extremo del cable.

1989-90 MODELOS

1. Arranque el motor y llevarlo a la temperatura normal de funcionamiento.El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el cable del acelerador sin juego y la velocidad de ralentí son correctos.
3. En 1990 Preludio, desconectar la manguera de vacío del controlador de estrangulamiento y conectar una bomba de vacío para el controlador y aplicar vacío.
4. Aplicar la presión del pulgar luz a la palanca de control del acelerador.Haga que un ayudante pise el acelerador. La palanca debe moverse al igual que la velocidad del motor aumenta por encima de ralentí. Si no es así, aflojar las tuercas en el cable de control al final del transeje y sincronizar la palanca de control a la válvula reguladora.

Las características de cambio / lock-up se pueden adaptar a las expectativas del conductor mediante el ajuste del cable de control hasta 0,11 pulg. (3 mm) más corto que el punto sincronizado.

Fuel Injected Motores

Vea las figuras 6, 7 y 8

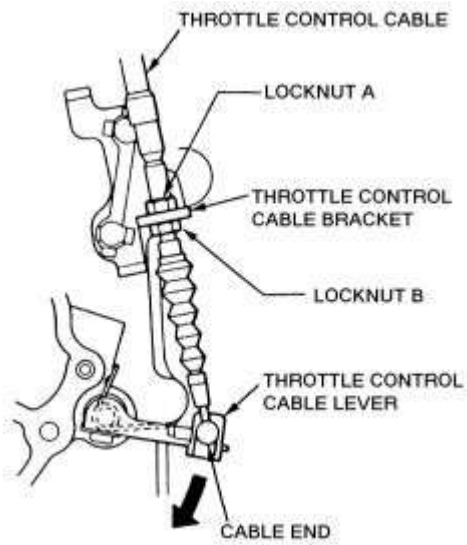
1985-88 MODELOS

1. Aflojar las tuercas de seguridad en el cable de control del acelerador.
2. Presione hacia abajo la palanca de control del acelerador hasta que se detenga.
3. Mientras presiona hacia abajo la palanca de control del acelerador, tirar de la articulación del acelerador para comprobar la cantidad de cable de control de juego libre del acelerador.

4. Retire todos los cables de control de juego libre del acelerador girando gradualmente la tuerca de seguridad más cercano al alojamiento del cable. Siga girando la tuerca de seguridad hasta que no se puede sentir el movimiento de la articulación del acelerador, sin dejar de presionar hacia abajo la palanca de control del acelerador, tirar de abrir el enlace del acelerador. La palanca de control debería comenzar a mover precisamente en el mismo tiempo que el enlace.

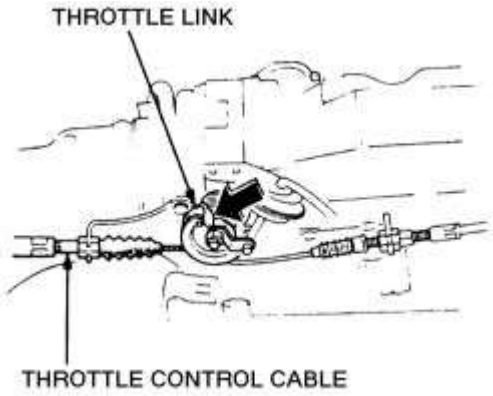
El ajuste del cable de control del acelerador es fundamental para el correcto funcionamiento del transeje y el convertidor de par de bloqueo.

5. Tiene un ayudante pise el acelerador a fondo. Mientras está deprimido, compruebe que hay al menos 0,08 pulg. (2 mm) juegan en la palanca de control del acelerador. Compruebe que el cable se mueve libremente por el pedal acelerador.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: cable de control del acelerador utilizado en los motores de inyección de combustible



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Compruebe la cantidad de juego en la articulación del acelerador



ENLARGE

Fig. Fig. 8: Incluso con el acelerador presionado a la planta, debe haber juego en la palanca

1989-95 MODELOS

1. Arranque el motor y llevarlo hasta la temperatura de funcionamiento. El ventilador de refrigeración debe venir en por lo menos una vez.
2. Asegúrese de que el cable del acelerador sin juego y la velocidad de ralentí son correctos.
3. En los vehículos equipados de amortiguador, desconectar la manguera de vacío del amortiguador, conectar una bomba de vacío y aplicar vacío.Esto simula una cantidad normal de funcionamiento de la atracción por el amortiguador como si el motor se ejecuta.
4. Retire todos los cables de control de juego libre del acelerador girando gradualmente la tuerca de seguridad.
5. Aplicar la presión del pulgar luz a la palanca de control del acelerador para mover la articulación del acelerador. La palanca debe moverse al igual que la velocidad del motor aumenta por encima de ralentí. Si no es así, aflojar las tuercas en el cable de control al final del transeje y sincronizar la palanca de control a la válvula reguladora.

Las características de cambio y de lock-up se pueden adaptar a las expectativas del conductor mediante el ajuste del cable de control hasta 0,11 pulg. (3 mm) más corto que el punto sincronizado.

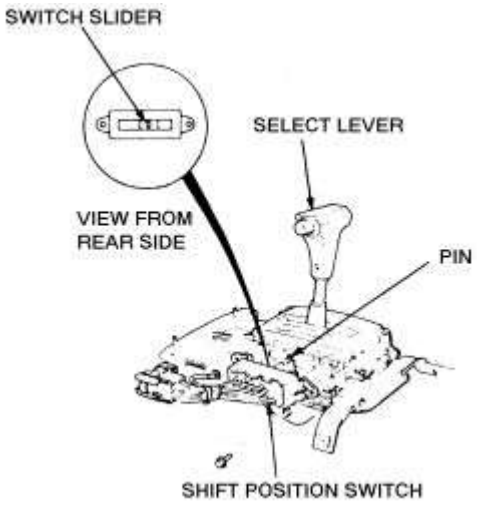
Back-Up Light Switch / interruptor de seguridad neutral

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Vea la Figura 1

En los vehículos automáticos, funciones tanto de las lámparas inversa y el interruptor de seguridad neutral son controlados por el interruptor de posición de cambio en la base del selector de cambios. Este interruptor de circuitos múltiples también envía señales a las diferentes unidades de control electrónico (control de crucero, la ECU cambio automático, etc.), manteniéndolos informados de la marcha seleccionada.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: luz de marcha atrás y el interruptor de seguridad neutral funciones son controladas por un interruptor de posición de cambio en la base del selector de cambios

Para volver a colocar el interruptor de posición de cambio, establecer firmemente el freno de estacionamiento y bloquee las ruedas. Coloque el selector de cambios en N. Retirar la consola. El interruptor está ubicado en el lado del selector de cambios, en poder de 2 pernos o tuercas. Desconecte los conectores de cables, a continuación, quitar el interruptor.

Al instalar el interruptor, asegúrese de que el interruptor deslizante está posicionado para alinearse con el brazo de palanca de cambios o pestaña.Instalar el interruptor, apretar las tuercas o tornillos de sujeción y conectar el cableado. Vuelva a instalar la consola.

Después de instalar el interruptor, compruebe que el motor arranque sólo en P o N; el motor de arranque no debe comprometerse con la palanca de cambios en cualquier otra posición. Compruebe también que las luces de copia de seguridad se encienden cuando el selector se coloca en R.

semiejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Por favor, consulte los procedimientos descritos bajo semieje TRANSEJES Manual, anteriormente en esta sección.

Identificación

Impresión

Vea la Figura 1

El número transeje, estampada en el caso, indica el número de serie de la familia y en funcionamiento para la transmisión. En general, los ejes transversales no son intercambiables entre familias de modelos.

Ejes transversales son seleccionados por el fabricante para adaptarse a las características de funcionamiento del motor del coche con la consideración de otras variables como la superficie de venta, clase de emisión, la carga del vehículo, frenos, etc Incluso si una unidad de reemplazo en buena forma física en un coche diferente, el rendimiento del transeje sería una mala compatibilidad con el presente del motor; facilidad de conducción, economía de combustible y las emisiones sufrirían.

Si usted está pensando en reemplazar el eje transversal en lugar de reparar un fallo, se adhieren al mismo grupo transeje; es decir, si el número de eje transversal de la unidad de edad fue A0YA, entonces eso es también lo que debe ser la unidad de reemplazo. números de identificación Transaxle comienzan con los siguientes grupos:

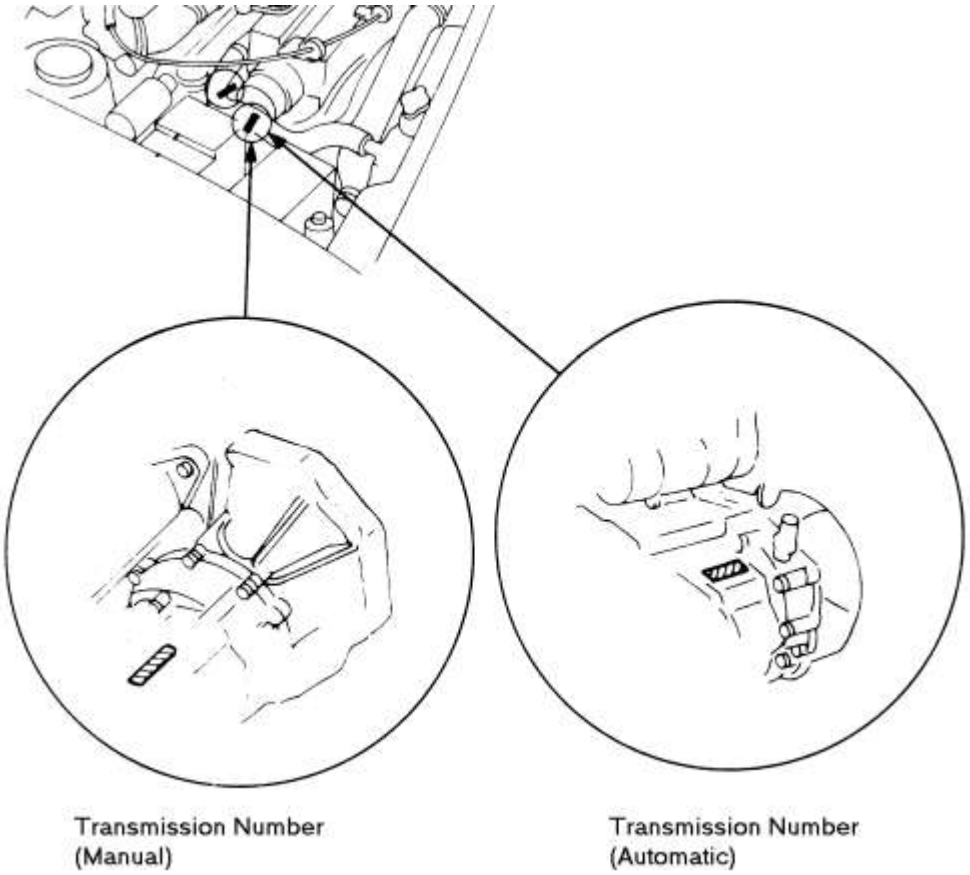


Fig. Fig. 1: Transaxle las posiciones de número de serie

1984-1985 y 1984-1987 Acuerdo Preludio: Carbureted-AS; Combustible inyectado-F4
1986-1989 Acuerdo: F4
1988-1991 Preludio: K4
1990-1991 Acuerdo: PX4B
1992-1995 Preludio: MP1A
1992 Acuerdo: APX4
1993 Acuerdo: MPXA
1994-1995 Acuerdo, excepto V-6: Aoya

Transaxle

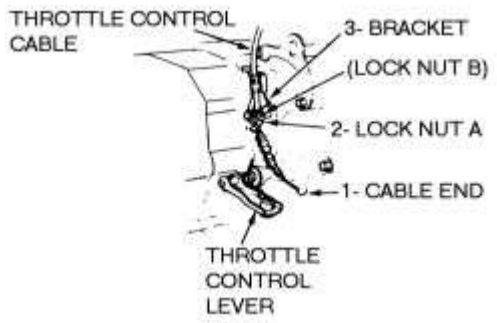
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Desconectar el cable negativo de la batería a la batería y el transeje.
2. Desbloqueo de la dirección y colocar el eje transversal en punto muerto.
3. Desconecte el cable positivo de la batería de la batería, a continuación, el motor de arranque y desconecte el cable del solenoide de arranque.
4. Desconectar y conectar las mangueras el cambio con más fríos.
5. Retire el motor de arranque y el perno de montaje superior transeje.
6. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. Vuelva a comprobar la colocación y la seguridad de los soportes de gato.
7. Quitar las ruedas delanteras.
8. Escurrir el transeje y volver a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora.
9. Retire el extremo del cable de control del acelerador de la palanca del acelerador, luego afloje la tuerca de seguridad A y quitar el cable del soporte.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Sólo aflojar la tuerca de seguridad A cuando se desconecta el cable

10. Retire el sensor de velocidad de dirección asistida con cable de velocímetro y mangueras.
11. Retire los 2 tornillos de montaje superiores de transeje.
12. Coloque un gato transeje adecuada de forma segura debajo de la transmisión. Adjuntar una grúa para levantar el motor y el motor lo suficiente como para soportar el peso del motor fuera de las monturas.
13. Retire la viga central subchasis y la bandeja de bienvenida.
14. Retire el balón remache de plástico conjunto del brazo de control del lado derecho inferior. Use un extractor del tamaño adecuado para desconectar la junta de bola del muñón. Retire el perno del amortiguador tenedor.
15. Girar la derecha muñón de la dirección de lado a su posición más exterior. Haga palanca en la junta homocinética cabo de aproximadamente $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm), a continuación, tire de la junta homocinética de la caja del transeje.

No tire del semieje o codillo ya que esto puede hacer que el interior junta homocinética para separar.

16. Retire el soporte de cambio con amortiguador situado en frente de la placa de la cubierta del convertidor de par.
17. Retire la placa de la cubierta del convertidor de par.
18. En el interior del vehículo, retire la consola central y el indicador de cambio.
19. Retire el pasador de seguridad del ajustador y cambiar el cable. Retire los dos tornillos y tire del cable de cambio de la carcasa.
20. Desmontar el conjunto del convertidor de par de la placa de accionamiento extrayendo los 8 tornillos.
21. Retire los 3 pernos de montaje del motor trasero de la caja de transmisión. Retire el motor posterior montaje.
22. Retire los dos tornillos de la parte delantera del transeje montaje.
23. Retire el tornillo de fijación inferior transeje.
24. Tire del eje transversal lejos del motor para limpiar los dos pasadores de espiga de 14 mm. Haga palanca en el lado izquierdo junta homocinética cabo de aproximadamente $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm). Tire del transeje y bajar el eje transversal.

Instalar:

25. Una el cable de cambio al brazo de cambio con el pasador, a continuación, fijar el cable hasta el borde de la carcasa con el soporte del cable y el perno. Apriete el perno de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
26. Asegúrese de que los dos pasadores de espiga de 14 mm se instalan en la carcasa de la transmisión.
27. Instalar nuevos snaprings en el extremo de cada eje.
28. Elevar el transeje en la posición, la alineación de los pasadores con los agujeros en el bloque y las cabezas de los pernos de convertidor de par con los orificios de la placa de accionamiento. Montar el eje de la izquierda en el diferencial como el transeje se eleva hasta el motor.
29. Instalar los pernos de montaje del transeje 2 más bajo, pero no los apriete en este momento.
30. Instalar los soportes del motor trasero de la carcasa del eje transversal y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
31. Instalar el cambio con diferencial delantero pernos de montaje y apriete a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con los ocho pernos de 12 mm. Apriete los tornillos en 2 pasos a 9 pies. Lbs. (12 nM) en el mismo patrón.
33. Retire el gato transeje.
34. Instalar la placa de cubierta del convertidor de par y apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
35. Coloque la banda de anti-windup en la viga central y apretar las tuercas a 40 pies. Lbs. (55 Nm). Instalar el soporte anti-rebote en la caja del transeje y apriete los pernos de 3 a 22 pies. Lbs. (31 Nm).
36. Retirar el equipo de elevación del motor.
37. Instalar el motor de arranque.
38. Instalar la barra de torsión trasera y soportes. Apriete los pernos de montaje del soporte de 46 pies. Lbs. (65 Nm) y los pernos de la barra de torsión a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
39. Girar el muñón de la dirección derecha totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que la pinza de resorte se acopla con el engranaje lateral del diferencial.
40. Vuelva a conectar la rótula en el muñón, a continuación, apriete el perno a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Vuelva a instalar el tenedor amortiguador y apriete el perno de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
41. Instalar el cable del velocímetro. Alinear la lengüeta en el extremo del cable con la ranura en el soporte. Instalar el clip para la pierna doblada está en el lado de la ranura.

Después de la instalación, tire suavemente del cable del velocímetro para ver que es seguro. Se debe mantener en su lugar.

42. Instalar las ruedas y bajar el vehículo.
43. Instalar los pernos de montaje del transeje restantes. Apriete todos los pernos de montaje del transeje a 33 ft. Lbs. (45 Nm).
44. Conectar las mangueras el cambio con más fríos y apriete los tornillos huecos de 21 pies. Lbs. (29 Nm).
45. Conectar el cable positivo de la batería al motor de arranque, el cable del solenoide al solenoide, el cable de la unidad de envío temperatura del agua y los cables al sensor térmico tiempo de encendido.

46. Conectar el cable negativo de la batería a la transmisión.
47. Desenroscar la varilla de nivel de la parte superior de la cubierta del extremo del eje transversal y añadir 3,2 litros (3 litros) de Dexron®II (o equivalente) ATF a través del agujero. Vuelva a colocar la varilla de nivel.

Si el cambio con convertidor de par y se han desmontado, añadir un total de 6,3 cuartos de galón (6 L).

48. Instalar y volver a conectar el cable de cambio. Instalar la consola.
49. Conectar el cable negativo de la batería, arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces. Permita que cada cambio se engrane momentáneamente antes de cambiar. Verifique el ajuste del cable de cambio.
50. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.
51. Instalar el cable de control del acelerador y ajustar.

1988-1991 Preludio

1. Desconectar el cable negativo de la batería a la batería y el transeje.
2. Drenar el líquido del transeje y vuelva a colocar el tapón de drenaje.
3. Desconectar los cables de los solenoides de control de arranque, lock-up, cambiar solenoides de control de impulsos y la velocidad.
4. En los vehículos con inyección de combustible, retire la manguera de entrada de aire y la caja del filtro de aire.
5. Retire el sensor de velocidad del eje transversal sin necesidad de retirar las mangueras.
6. Desconecte el cable de mando del acelerador en el soporte de la transmisión.
7. Desconectar las mangueras el cambio con más fríos en los tubos de junta y tape los tubos de junta.
8. Retire el soporte de montaje eje transversal superior.
9. Quitar los tornillos de fijación de bloques-transeje y el cilindro que deben ser removidos del compartimiento del motor.
10. Eleve y apoye el vehículo con seguridad. la colocación de retención doble y la seguridad de los soportes de gato.
11. Quitar las ruedas delanteras.
12. Retire el protector contra salpicaduras y el haz central.
13. Retire la varilla de radio derecho completamente.
14. Retire la derecha y la izquierda semiejes.
15. Quitar el refuerzo del motor y la tapa del convertidor de par.
16. Retire el cable de cambio de la transmisión.
17. Quitar los tornillos de la placa de accionamiento.
18. Apoyar el cambio con diferencial con una toma adecuada.
19. Retire el perno inferior del soporte de montaje de motor trasero. Afloje, pero no extraiga, el perno superior. Este tornillo puede soportar el peso del motor.
20. Retire los pernos de montaje restantes de motor a la transmisión.
21. Separar el eje transversal del bloque del motor. Desenganchar los dos pasadores de espiga de 14 mm y bajar el eje transversal.

Instalar:

22. Elevar el cambio con su posición e instale los pernos de montaje. Apretar los pernos a 47 pies. Lbs. (65 Nm).
23. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con los tornillos de montaje. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
24. Instalar el cambio con el motor trasero soporte de montaje con los tornillos de montaje. Apretar los pernos a 55 pies. Lbs. (75 Nm).
25. Instalar el cable de cambio con el pasador de control y un pasador nuevo.
26. Instalar la cubierta del convertidor de par y el soporte del cable.

27. Instalar el refuerzo del motor. Los pernos de refuerzo del motor deben ser apretados a 28 pies. Lbs. (39 Nm) en su orden correcto. En primer lugar, apriete el perno de la vivienda superior-refuerzo a transeje seguido por el perno de la vivienda restante-refuerzo a la transmisión. A continuación apriete el perno-reforzador y cilindro bloque más cercano al eje transversal seguido por el perno de bloque restante-reforzador y cilindro.
28. Instalar los semiejes.
29. Instalar la viga central y de la derecha y la izquierda tenedor amortiguador delantero.
30. Instalar la varilla de radio en el lado de la transmisión.
31. Instalar el soporte de montaje eje transversal y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Una el conector de bloqueo de control del solenoide de la válvula, el acoplador de válvula de solenoide de control de cambio y el conector para el generador de impulsos de velocidad.
33. Conectar el cable de control del acelerador a la palanca de control del acelerador.
34. Instalar el conjunto del sensor de velocidad y la caja del filtro de aire.
35. Conectar las mangueras del enfriador de aceite; conecte los cables de arranque y de tierra.
36. Conectar los cables de la batería a la batería.
37. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, deteniéndose en cada uno para permitir el acoplamiento completo. Verifique el ajuste del cable de control.
38. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.

1990-1995 Acuerdo de 4 cilindros y de 1992 a 1995 preludio

Ver figuras 2, 3, 4 y 5

1. Desconecte el cable de la batería y retire la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la manguera de entrada de aire, la caja del filtro de aire y la base de la batería.
4. Desconecte el cable del acelerador de la palanca de control del acelerador.
5. Desconecte el cable de tierra y el cambio con los conectores del sensor de velocidad.
6. Desconectar los cables de arranque y quitar el motor de arranque.
7. Retire el soporte de montaje tuerca trasera estancia en primer lugar.Retire el perno, después quitar la estancia soporte posterior montaje.

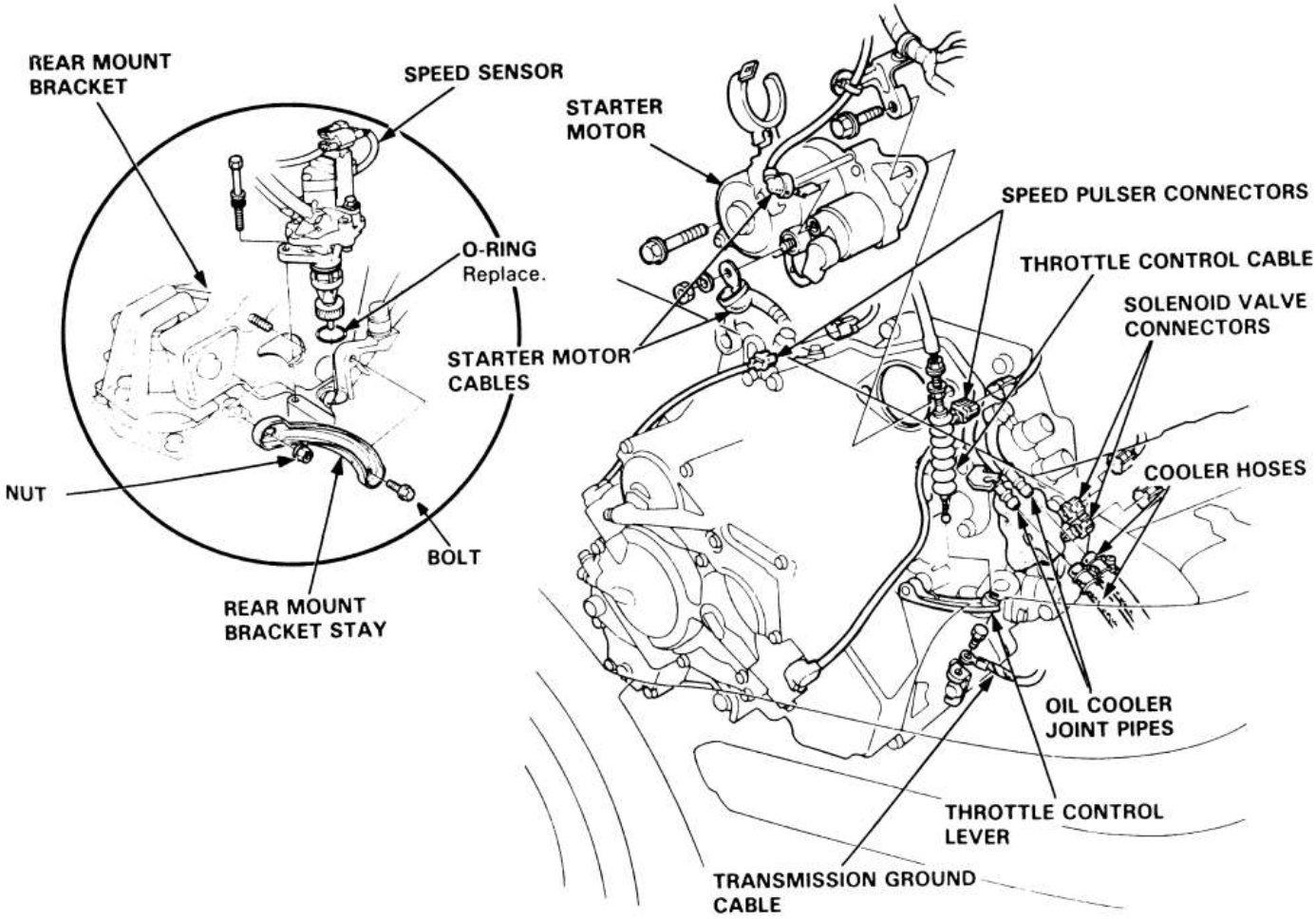
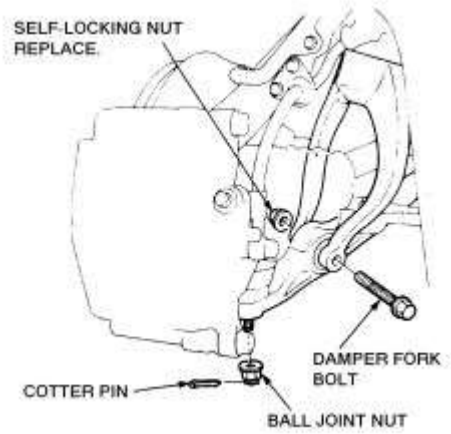


Fig. Fig. 2: Retire los componentes se fijan a la transmisión

8. Retire el sensor de velocidad, pero deje sus mangueras conectadas.
9. Desconectar la válvula de solenoide de control de bloqueo y cambiar los conectores de válvula solenoide de control.
10. Drenar el líquido del transeje y volver a instalar el tapón de drenaje con una nueva lavadora.
11. Desconectar las mangueras el cambio con más frías de los tubos de junta. Conecte las mangueras.
12. Retire el haz central.
13. Desenchufar el conector del sensor de oxígeno.
14. Retire el tubo colector de escape y el protector contra salpicaduras.
15. Retire las chavetas y bola inferior del brazo nueces mixtas, luego se separan las rótulas de los brazos inferiores utilizando una herramienta de articulación de rótula.
16. Haga palanca en los semiejes derecho e izquierdo del diferencial. Tire de los interiores CV-articulaciones y retire la derecha y la izquierda semiejes.
17. Retire el perno del amortiguador de presión derecho, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Articulación esférica y el amortiguador tenedor desmontaje

18. Retire los pernos y tuercas, a continuación, retire la varilla de radio derecho.
19. Ate bolsas de plástico sobre el semieje termina para proteger las superficies mecanizadas.
20. Retire la cubierta del convertidor de par y controlar soporte del cable.
21. Retire el cable de control de cambio, eliminando el rodillo de la palanca de chaveta, clavija de control y el control de la palanca de control.
22. Retire el tapón, a continuación, quitar los tornillos de la placa de accionamiento de uno en uno mientras se hace girar la polea del cigüeñal.
23. Retire los pernos trasero, montaje de la caja del transeje lado del motor.

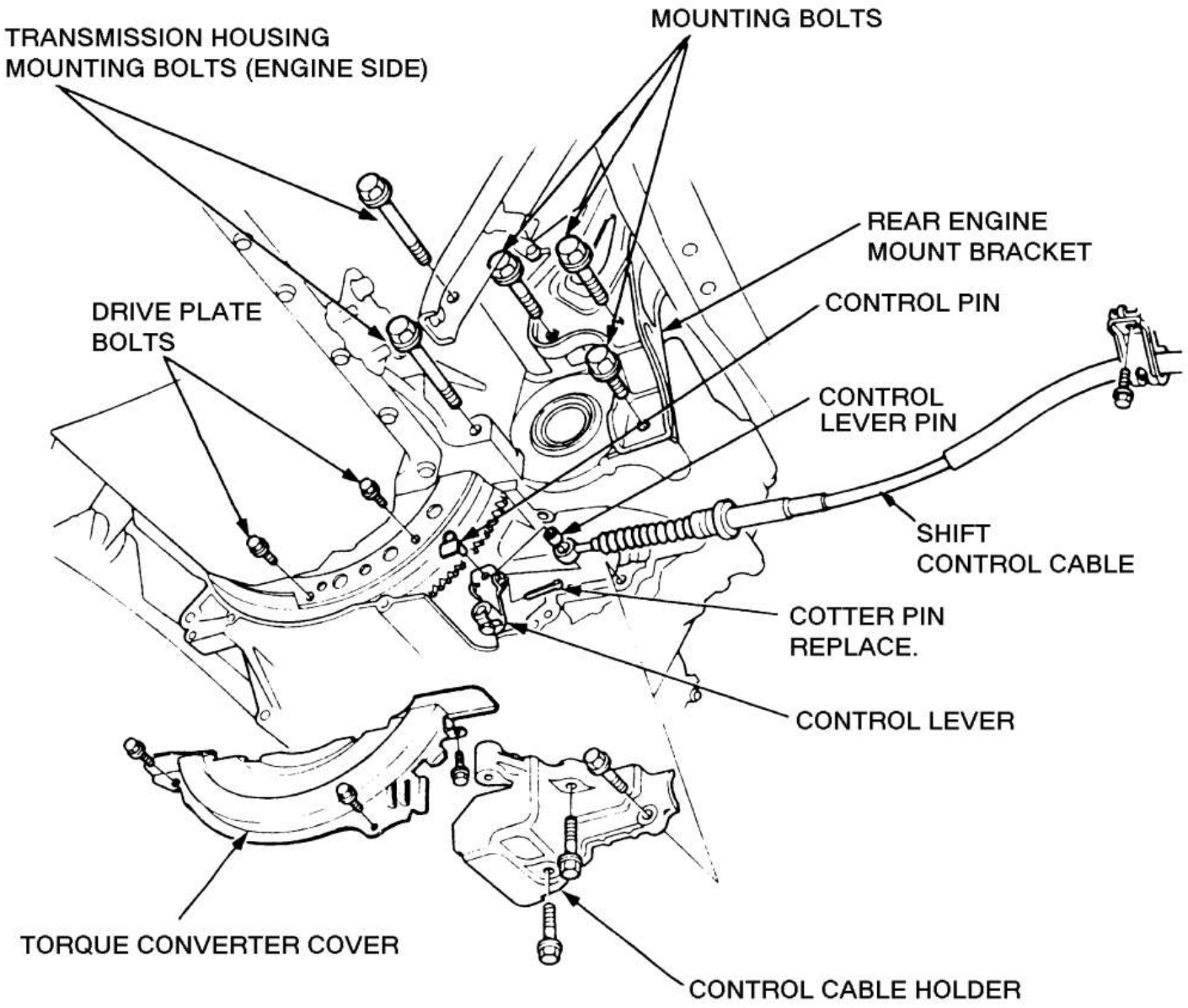


Fig. Fig. 4: montajes de transmisión automática y pernos de retención

24. Retire los pernos de montaje del motor trasero soporte de montaje.

25. Fije un polipasto a los soportes de eje transversal de elevación; levante el motor ligeramente con un gato, lo suficiente para soportar el peso de las monturas.

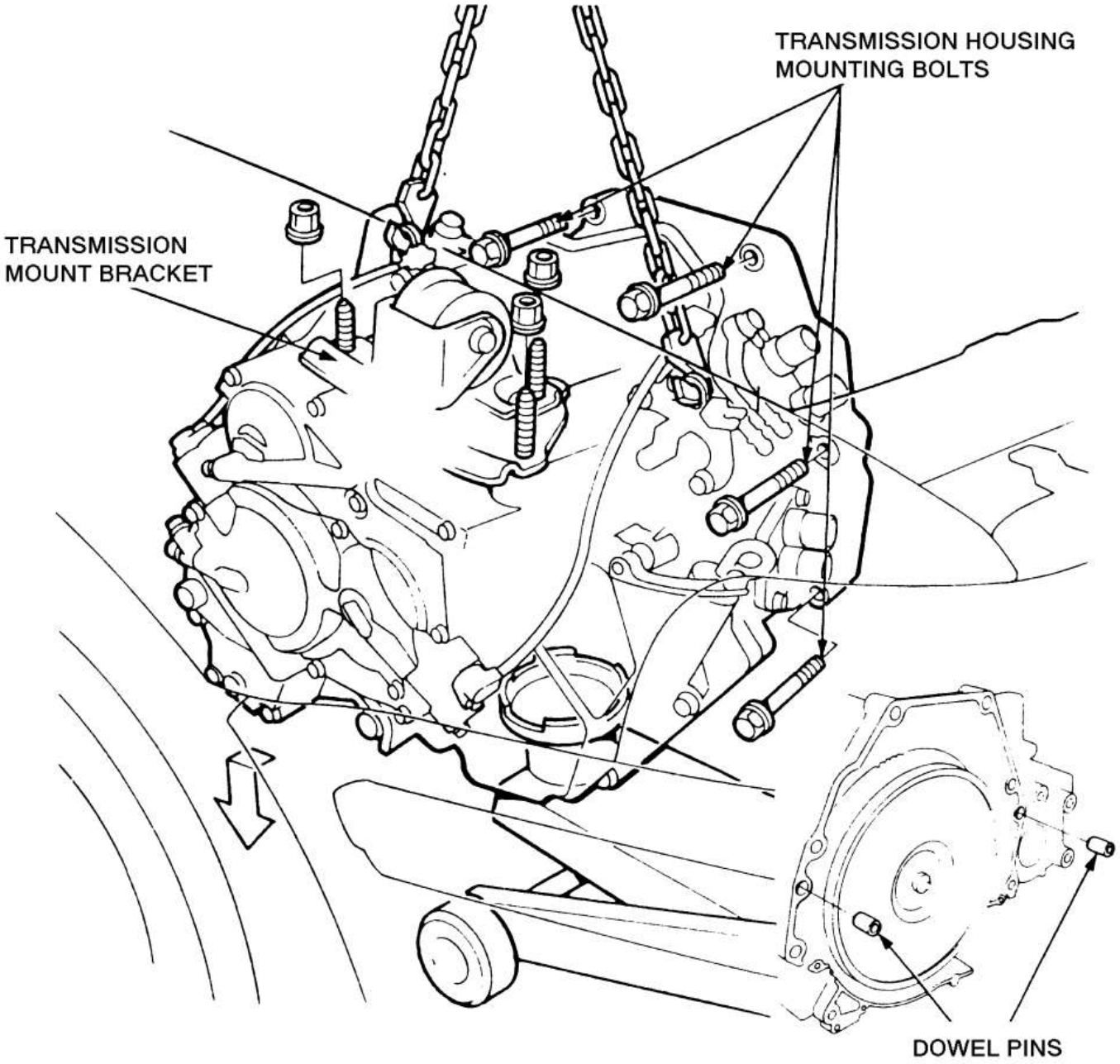


Fig. Fig. 5: parte inferior del eje transversal en una toma con un polipasto

26. Coloque un gato adecuado debajo del transeje y elevar el gato lo suficiente para quitar el peso de las monturas.

27. Retire los pernos de montaje de la caja del transeje y montar tuercas del soporte.

28. Tire del eje transversal lejos del motor hasta que aclare los pasadores de 14 mm, y luego bajarlo en la toma de la transmisión.

Instalar:

29. Asegúrese de que los dos pasadores de espiga de 14 mm se instalan en la carcasa del convertidor de par.

30. Elevar el cambio con su posición e instale los pernos de montaje de la caja del transeje. Apretar los pernos a 47 pies. Lbs. (65 Nm).

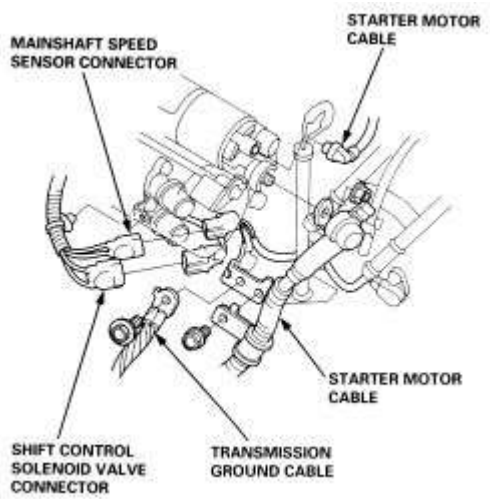
31. Instalar el transaxle-a-cambio con soporte de montaje y apriete las tuercas a 28 pies. Lbs. (39 Nm).
32. Retire el gato transeje.
33. Instalar los pernos de montaje del lado de la carcasa del motor eje transversal 2 y apriete a 47 pies. Lbs. (65 Nm). Instale el montaje del motor trasero pernos del soporte y apriete a 40 pies. Lbs. (55 Nm).
34. Una el convertidor de par motor a la placa de accionamiento con 8 tornillos. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
35. Instalar el cable de control de cambio y controlar soporte del cable.Apretar los pernos de control portacables a 13 pies. Lbs. (18 Nm).
36. Instalar la cubierta del convertidor de par y apriete los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
37. Retire del polipasto.
38. Instalar la varilla de radio. Apriete los pernos de montaje a 76 ft. Lbs. (105 Nm) y la tuerca a 32 ft. Lbs. (44 Nm).
39. Instalar el tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
40. Instalar un nuevo snapring en el extremo de cada semieje.
41. Girar el muñón de la dirección derecha totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que el snapring se acopla con el engranaje lateral del diferencial. Repetir el procedimiento en el lado izquierdo.
42. Coloque los pernos de horquilla y amortiguador de bolas tuercas conjuntos para los brazos inferiores. Apriete la tuerca a 40 ft. Lbs. (55 Nm) mientras sujeta el perno tenedor amortiguador. Apriete la tuerca de bola conjunta a 40 ft. Lbs. (55 Nm) e instalar un nuevo cierre de seguridad.
43. Instalar el protector contra salpicaduras, la viga central y el tubo colector de escape. Apretar los pernos de la viga central de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
44. Conectar el conector del sensor de oxígeno.
45. Instalar el sensor de velocidad y apriete el perno de 13 pies. Lbs. (18 Nm).
46. Instalar la estancia soporte posterior montaje. Apretar el tornillo de fijación en primer lugar, a 28 pies. Lbs. (39 Nm) y luego apriete la tuerca a 15 ft. Lbs. (21 Nm).
47. Instalar el motor de arranque. Conectar los cables al motor de arranque.
48. Conectar la válvula de solenoide de control de bloqueo y cambiar los conectores de válvula solenoide de control.
49. Conectar los conectores del sensor de velocidad y el cable de tierra del transeje.
50. Conectar las mangueras el cambio con más frías para los tubos de junta.
51. Instalar la base de la batería, la caja del filtro de aire y la manguera de admisión de aire. Instalar la batería.
52. Instalar las ruedas, luego baje el vehículo.
53. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
54. Conectar los cables de la batería a la batería.
55. Llene el transeje con el tipo y la cantidad de fluido. Consulte el**mantenimiento rutinario** .
56. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, haciendo una pausa momentánea en cada marcha. Verifique el ajuste del cable de control.
57. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.

Acuerdo de V-6

Véanse las Figuras 6, 7, 8, 9 y 10

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Desconectar los puntales de apoyo del capó, a continuación, apuntalar el capó en posición vertical.
4. Retire la batería, su base y el soporte.
5. Drenar el líquido del transeje, a continuación, instalar el tapón con una nueva lavadora. Apriete a 36 pies. Lbs. (49 Nm).
6. Retire el conducto de admisión de aire.
7. Desconecte el cable de arranque de la llave de la torre del puntal, a continuación, quitar la barra de refuerzo.
8. Desconectar la manguera del enfriador de fluido del transeje y conecte los extremos.

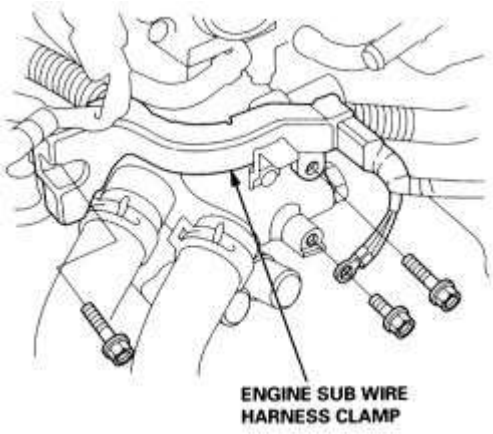
9. Desconectar los cables del motor de arranque, a continuación, quitar los cables de la abrazadera.
10. Desconecte el cable de masa de la transmisión.
11. Desconecte los conectores de la válvula solenoide de control de cambios y sensor de velocidad del eje principal.



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Desconectar los conectores en y cerca del motor de arranque

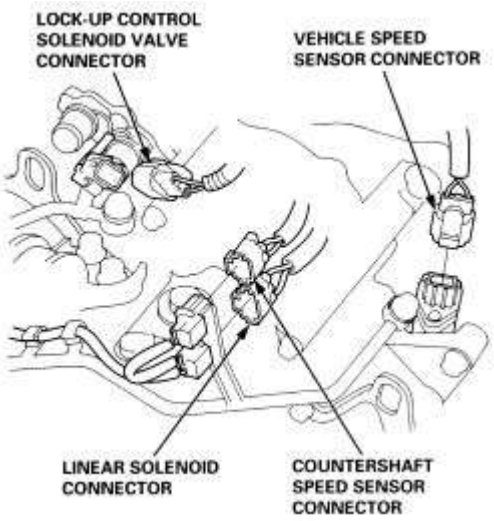
12. Retire los pernos que sujetan el motor pinza mazo de cables secundario por encima del eje transversal.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Retire los pernos que sujetan el motor pinza mazo de cables secundario por encima del transeje

13. Retire el tanque de aire de admisión de derivación de la transmisión. No retire las mangueras de vacío.
14. Desconecte los conectores de la válvula de bloqueo de control de solenoide, sensor de velocidad del eje secundario, solenoide lineal y el sensor de velocidad del vehículo.



ENLARGE

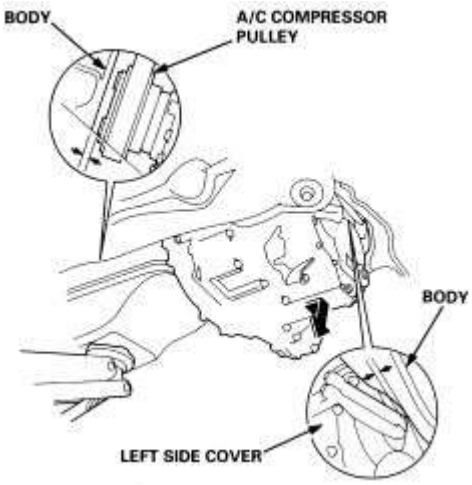
Fig. Fig. 8: Desconecte los conectores de la válvula de bloqueo de control de solenoide, sensor de velocidad del eje secundario, solenoide lineal y el sensor de velocidad del vehículo

15. Retire el protector de salpicaduras de debajo del motor.
16. Retire el haz central.
17. Retire los pasadores de chaveta y la tuerca almenada, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el antebrazo.
18. Haga palanca en el semieje del diferencial y el eje intermedio. Ate bolsas de plástico en los extremos para evitar daños en las superficies mecanizadas.
19. Retire el perno del amortiguador de tracción izquierdo, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador.
20. Retire los pernos y tuercas que sujetan la barra de radio izquierdo, a continuación, retire la varilla.
21. Retire los 3 pernos que sujetan el eje intermedio, a continuación, tire hacia fuera del eje del diferencial.
22. Retire los pernos del soporte del cable de cambio y la cubierta.
23. Retire el lockbolt asegurar la palanca de control, a continuación, retire el cable de cambio con la palanca de control.
24. Retire la cubierta del convertidor de par, a continuación, quitar los tornillos de la placa 8 de accionamiento de uno en uno mientras se hace girar la polea del cigüeñal.
25. Coloque un gato debajo del motor y apoyarlo. Fije un polipasto a la transmisión y elevarla ligeramente para quitar el peso de las monturas.
26. Retire refuerzo de montaje en la parte trasera. Retire la tuerca y el tornillo de montaje de la parte trasera.
27. Retire el soporte de montaje frontal y retire el montaje del frente.
28. Retire los pernos de montaje de la transmisión. Retire el eje transversal de montaje.
29. Retire el soporte en la parte trasera pernos, a continuación, retire el soporte de la parte posterior del soporte del montaje.

ADVERTENCIA

Asegúrese de que el motor y el transeje están soportados de forma segura antes de retirar estos pernos.

30. Bajar el eje transversal ligeramente e incline el motor lo suficiente para que el transeje para despejar el lado izquierdo del cuerpo. No deje que el A / C de contacto de la polea del compresor del cuerpo mientras se inclina el motor.



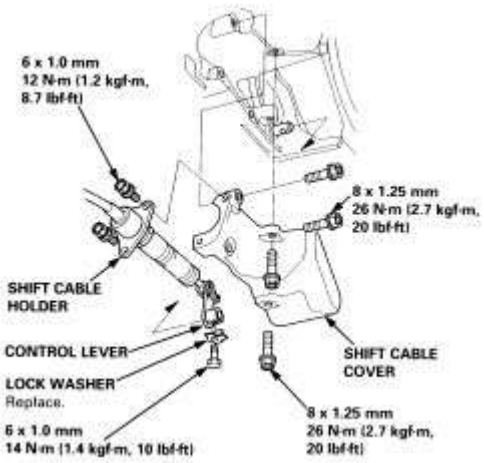
ENLARGE

Fig. Fig. 9: No permita que la A / C polea del compresor del cuerpo mientras se inclina el motor

31. Tire del eje transversal lejos del motor hasta que aclare los pasadores, luego bajarlo.

Instalar:

32. Coloque el eje transversal debajo del vehículo y colocar un elevador a la transmisión.
33. Incline el motor y levante el transeje a un nivel que permita el montaje.
34. Una el eje transversal al motor, a continuación, instalar los pernos de montaje de la caja del transeje. Apriete a 47 ft. Lbs. (64 Nm).
35. Coloque el soporte de montaje trasero entre el cambio con el motor y, a continuación, instalar el soporte a la montura.
36. Instale el soporte trasero nuevo pernos a la transmisión a través del soporte de montaje trasero. Apriete a 40 ft. Lbs. (54 Nm).
37. Instalar los pernos de montaje del transeje restantes. Apriete a 47 ft. Lbs.(64 Nm).
38. Instalar una nueva tuerca y el tornillo sin apretar en la parte trasera del soporte mientras que elevar el eje transversal y el motor.
39. Instalar el soporte delantera y el soporte a la transmisión, a continuación, instalar la tuerca sin apretar en el monte delante.
40. Instalar el cambio con el monte. Apriete el perno sin apretar y apretar las tuercas a 28 pies. Lbs. (38 Nm). Ahora apriete el perno a 47 ft. Lbs. (64 Nm).
41. Apretar las tuercas y pernos que se instalaron sin apretar a 40 ft. Lbs. (54 Nm).
42. Instalar el montaje posterior de refuerzo y apriete los tornillos a 28 pies. Lbs. (38 Nm).
43. Desconecta el cable de soporte del motor y el alzamiento de la transmisión.
44. Coloque la placa de accionamiento para el convertidor de par. Apriete los tornillos en 2 etapas y en zigzag a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
45. Instalar la cubierta del convertidor de par y apriete a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
46. Apriete el perno de la polea del cigüeñal. Consulte el **motor y Reacondicionamiento** .
47. Instalar la palanca de mando con el cable de cambio en el eje de control.Apretar los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
48. Instalar el lockbolt en la palanca de control con una nueva lavadora.Apriete a 10 pies. Lbs. (14 Nm) y doblar la locktab.
49. Instalar la cubierta del cable de cambio. Apretar los pernos a 20 pies. Lbs. (26 Nm).



ENLARGE

Fig. Fig. soporte del cable de cambio y montaje de cubierta: 10

50. Instalar el eje intermedio y apriete los pernos de montaje a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
51. Instalar la varilla de radio izquierdo y tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (43 Nm). Apriete los pernos de la barra a 76 ft. Lbs. (103 Nm) y la tuerca a 32 ft. Lbs. (43 Nm).
52. Instalar nuevos snaprings en los extremos de los semiejes. Instalar los semiejes.
53. Conectar el tenedor amortiguador al brazo inferior, a continuación, instalar la junta de la rótula del brazo inferior. Usar las nuevas chavetas con las tuercas de corona. Apriete la tuerca del amortiguador a 47 ft. Lbs.(64 Nm) y la tuerca de bola conjunta a 43 ft. Lbs. (59 Nm).
54. Instalar la viga central y apriete los tornillos a 37 pies. Lbs. (50 Nm).
55. Instalar el protector contra salpicaduras. Apretar los pernos de 7 pies. Lbs. (10 Nm).
56. Montar el depósito de derivación de aire de admisión en el transeje.Apretar los pernos de 9 pies. Lbs. (12 Nm).
57. Instalar el gancho del arnés de cables secundario del motor, apretar los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
58. Enganche las conexiones eléctricas y de conectar los cables al motor de arranque. Conectar el cable de tierra a la transmisión.
59. Conectar las líneas del transeje más frías.
60. Instalar la torre de puntal y conecte el cable de arranque a la misma.Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
61. Instale el conducto de admisión de aire.
62. Instalar la base de la batería y el soporte. Apretar los pernos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
63. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
64. Instalar la batería. Conectar los puntales de apoyo a la campana.
65. Llene el transeje con el tipo y la cantidad de fluido. Consulte el**mantenimiento rutinario** .
66. Arranque el motor, ponga el freno de estacionamiento y cambie el eje transversal a través de todos los engranajes 3 veces, haciendo una pausa momentánea en cada marcha. Verifique el ajuste del cable de control.
67. Deje que la temperatura de funcionamiento del motor alcance con el transeje en N o P, a continuación, apague el motor y compruebe el nivel del líquido.
68. Aflojar la parte delantera de un montaje posterior frutos secos, a continuación, volver a apretarlas con 40 ft. Lbs. (54 Nm).

- **Embrague**

Ajustes

Impresión

PEDAL ALTURA / FREE-PLAY AJUSTE

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 1

1. Medir la altura del pedal de desacoplamiento del embrague.
2. Medir el pedal del embrague sin juego.
3. Ajustar el pedal del embrague sin juego, girando la tuerca de ajuste del cable del embrague, que se encuentra en el extremo del alojamiento del cable del embrague cerca del eje de desenganche.

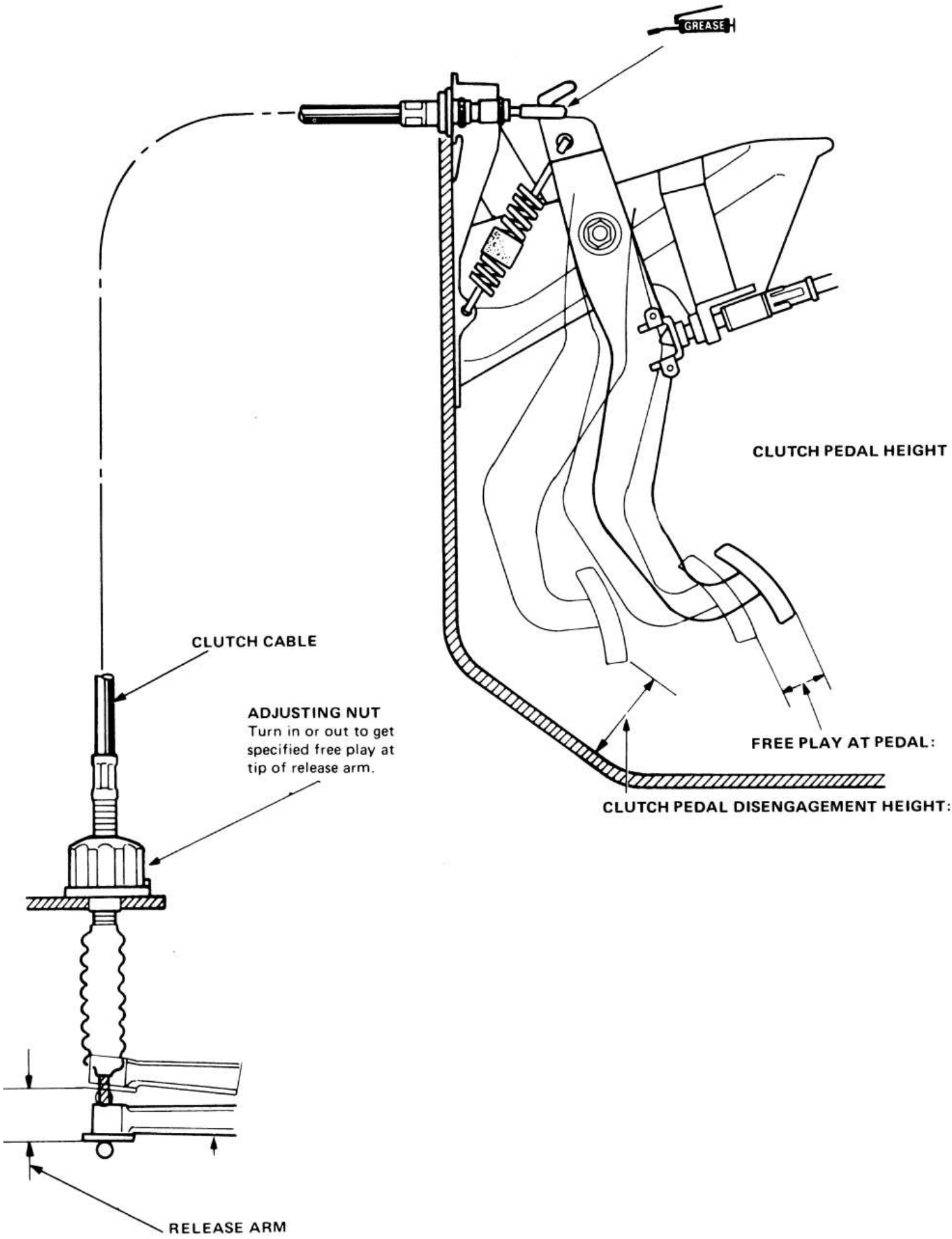

GREASE
CLUTCH PEDAL HEIGHT
CLUTCH CABLE
ADJUSTING NUT
Turn in or out to get specified free play at tip of release arm.
FREE PLAY AT PEDAL:
CLUTCH PEDAL DISENGAGEMENT HEIGHT:
RELEASE ARM

Fig. Fig. 1: Ajuste del embrague en 1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

4. Girar la tuerca de ajuste hasta que el pedal del embrague sin juego es 0,6-1,0 pulg. (15-25mm).
5. Después del ajuste, asegúrese de que el juego libre en el extremo del brazo de liberación es desde 0,12 hasta 0,16 pulg. (5.2-6.4mm).

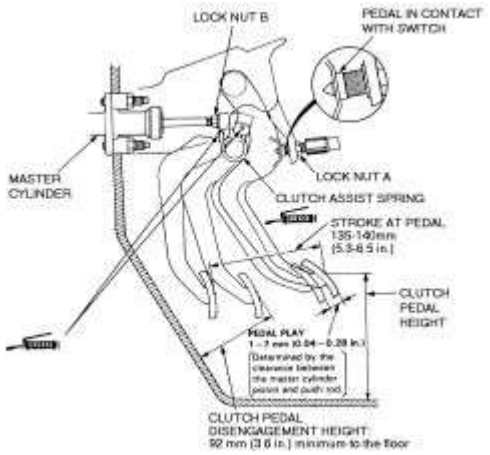
Demasiado poco sin juego dará lugar a que el embrague patine y el desgaste prematuro; juego excesivo dará lugar a dificultades de desplazamiento.Inspeccionar el embrague sin juego con frecuencia y ajuste si es necesario.

1990-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

Vea la Figura 2

El embrague es autoajustable para compensar el desgaste. El pedal del embrague sin holgura total es ,35-0,59 en. (9-15mm). Si no hay espacio libre entre el pistón del cilindro maestro y la varilla de empuje, el cojinete de desembrague se mantiene contra el resorte de disco de la placa de presión, lo que resulta en el deslizamiento del embrague.

1. Aflojar la tuerca de seguridad en el interruptor de pedal del embrague A;retroceda el interruptor de pedal hasta que ya no toca el pedal del embrague. Embrague interruptor de pedal A es el interruptor que hace contacto con el pedal del embrague por debajo del pivote del pedal de embrague.
2. Aflojar la tuerca de sujeción en la varilla de la bomba de embrague y gire la varilla de empuje en o hacia fuera para conseguir la carrera y altura especificados en el pedal del embrague. El golpe de pedal debe ser 5.3 a 5.5 pulg. (135-140mm) en Preludio y 5.6 pulg. (142 mm) sobre el acuerdo. La altura del pedal debe ser 8,1 pulg. (207 mm) sobre el Preludio y 8,27 pulg. (210 mm) sobre el acuerdo.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Regulación de la altura del pedal en el 1990-1995 y 1988-1995 Acuerdo Preludio

3. Apriete la tuerca de seguridad varilla de empuje.
4. Tratados en el interruptor de pedal del embrague A hasta que haga contacto con el pedal del embrague y luego lo convierte en $^{1}/_{4}$ - $^{1}/_{2}$vuelta más.
5. Apriete la tuerca de seguridad en el interruptor de pedal de embrague A.

EMBRAGUE

Impresión

PRECAUCIÓN

El disco de embrague puede contener asbesto, que se ha determinado que es un agente causante de cáncer. superficies de embrague Nunca limpie con aire comprimido! Evitar la inhalación de polvo de la superficie de embrague! Al limpiar las superficies, utilice un líquido de limpieza de freno disponible en el mercado.

Cable del embrague

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconecte el cable negativo de la batería.
2. Desconectar el extremo del cable del pedal del freno.
3. Retire el conjunto de tuerca de ajuste de su montaje.
4. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
5. Desconecte el extremo del cable del brazo de liberación. Retire el cable del vehículo.
6. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Ajuste el cable a las especificaciones.

Embrague Cilindro maestro

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. En la parte superior del pedal de embrague, quitar el pasador de aletas y tirar de la espiga del pedal hacia fuera del yugo.
3. Retire las tuercas y los pernos que sujetan el cilindro maestro del embrague y retire el cilindro del compartimiento del motor.
4. Desconectar y conectar las líneas hidráulicas de la bomba de freno.
5. La instalación es el reverso de el procedimiento de extracción. Purgar el sistema hidráulico del embrague.

REVISIÓN

No se recomienda la revisión del cilindro maestro del embrague. En el caso de que el cilindro maestro requiere el reemplazo, se recomienda sustituir tanto la bomba de freno y cilindro esclavo como un conjunto para una mayor fiabilidad.

Impulsado disco y placa de presión

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3, 4 y 5



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la placa de presión y disco de embrague como un conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco, a continuación, apriete los tornillos a la especificación

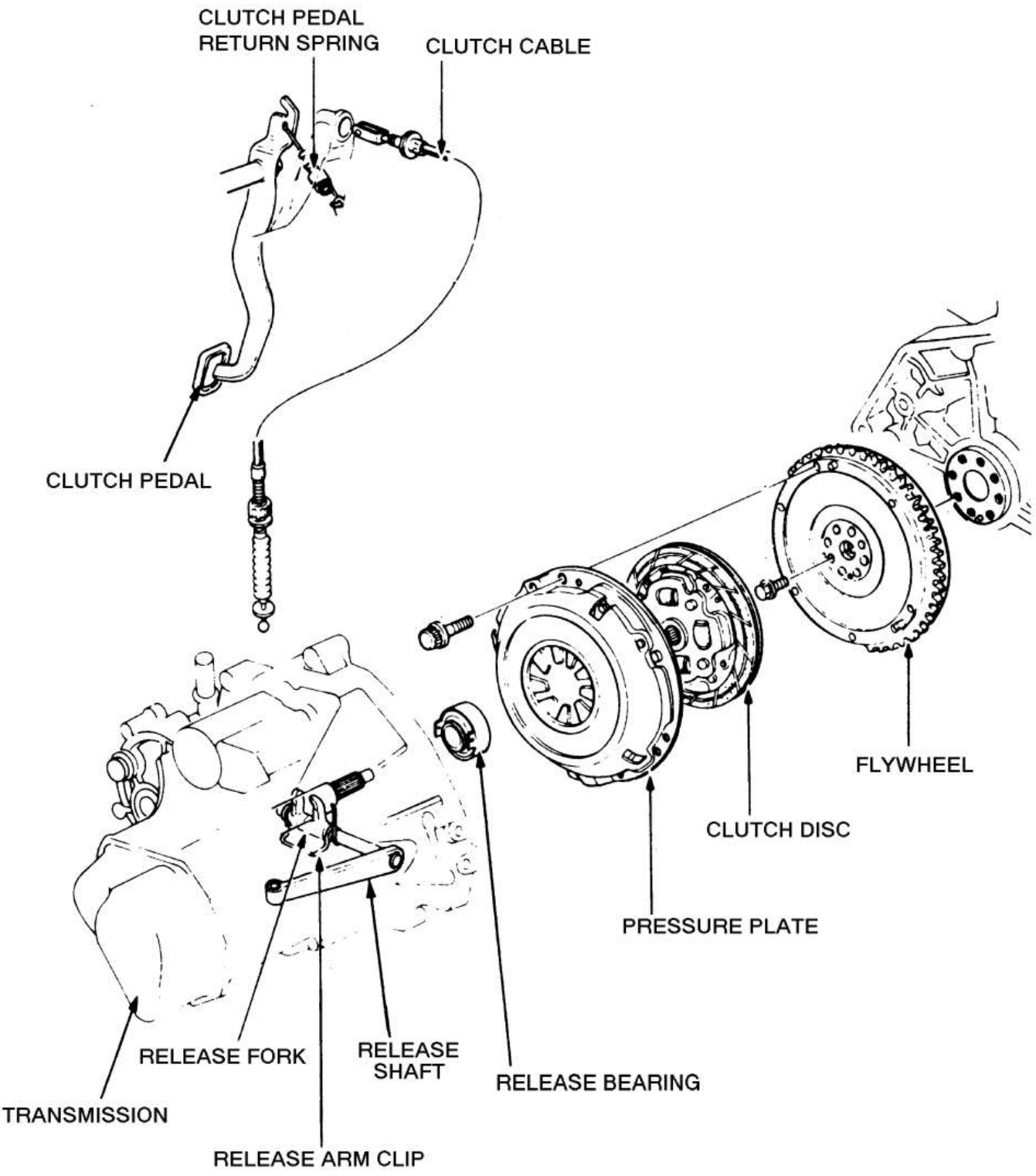


Fig. Fig. 3: componentes del conjunto de embrague en 1984-89 Acuerdos

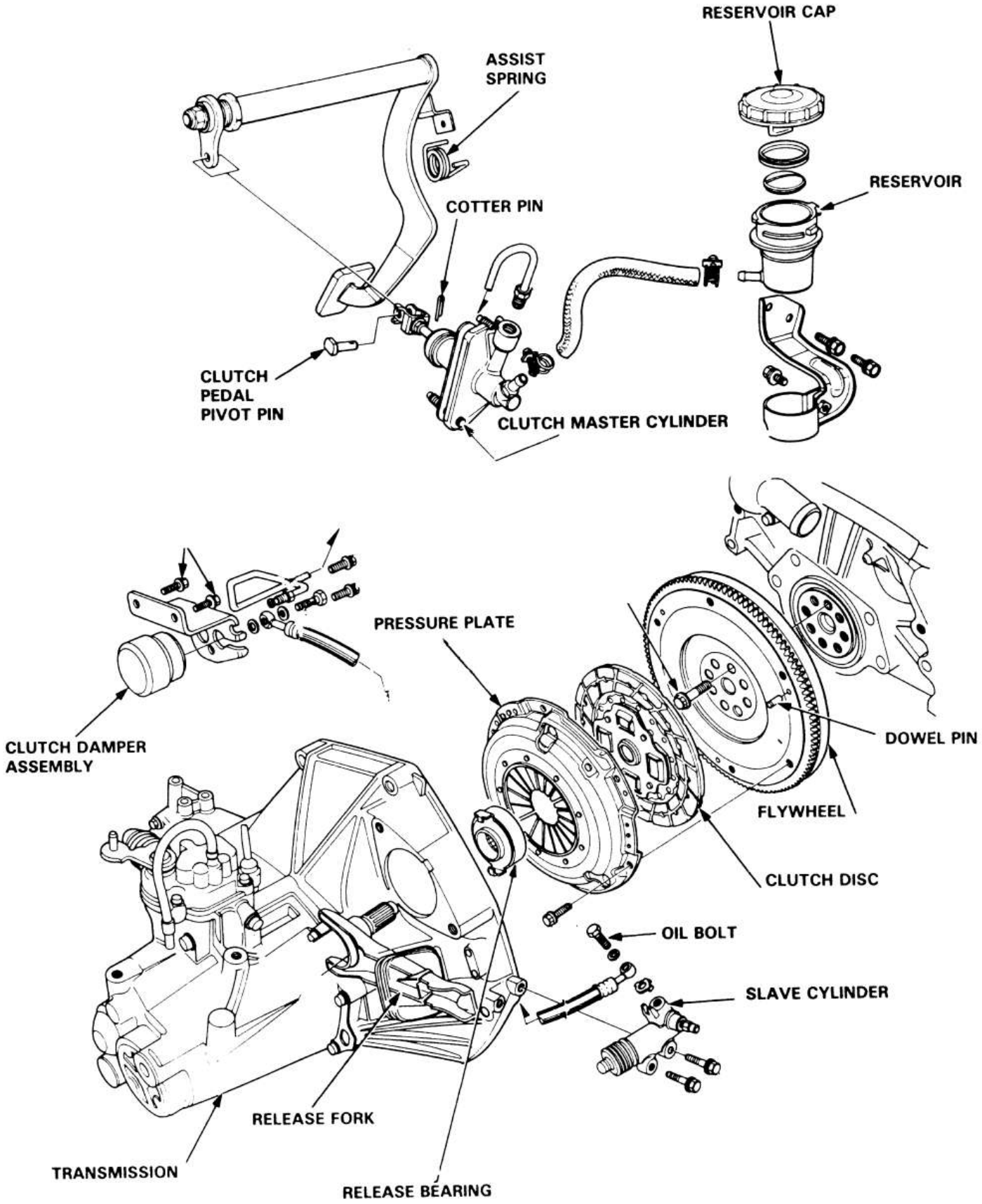

RESERVOIR CAP
ASSIST SPRING
RESERVOIR
COTTER PIN
CLUTCH PEDAL PIVOT PIN
CLUTCH MASTER CYLINDER
PRESSURE PLATE
CLUTCH DAMPER ASSEMBLY
DOWEL PIN
FLYWHEEL
CLUTCH DISC
OIL BOLT
SLAVE CYLINDER
RELEASE FORK
TRANSMISSION
RELEASE BEARING

Fig. Fig. 4: componentes del conjunto de embrague en 1984-91 Preludios

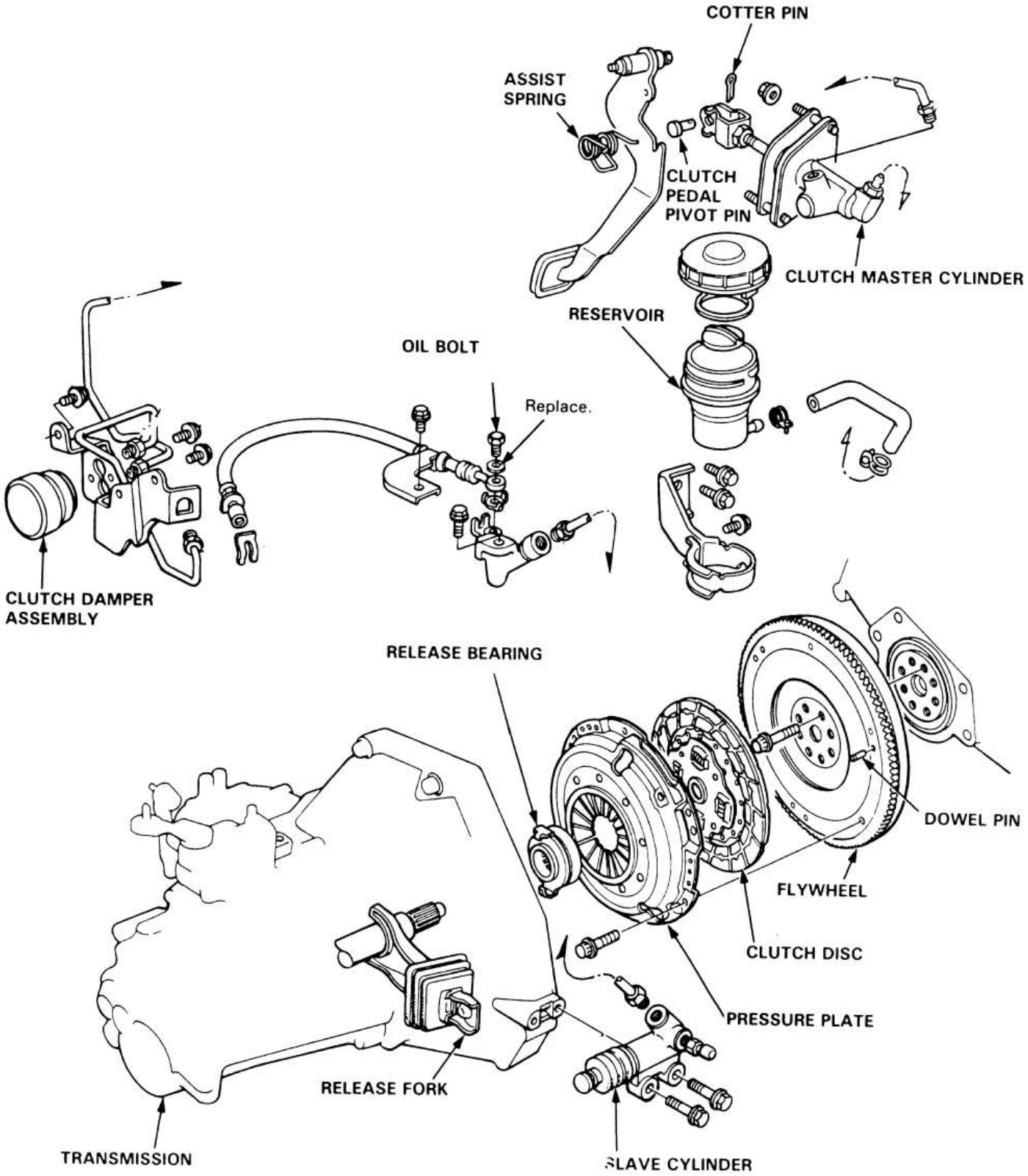


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de embrague en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire el eje transversal del vehículo. Matchmark el volante y el embrague para volver a montar.
4. Mantenga la corona dentada del volante con una herramienta hecha para este fin, retire los tornillos de sujeción y retire la placa de presión y disco de embrague. Retire los pernos de 2 vueltas a la vez que trabaja en un patrón cruzado, para evitar la deformación de la placa de presión.
5. Retire el conjunto del volante.
6. En este momento, inspeccionar el volante de desgaste, grietas o de puntuación y reemplazar, según sea necesario. No se recomienda Resurfacing la superficie del volante.
7. Si el tope de desembrague va a ser reemplazado, realice el siguiente procedimiento en todos excepto Preludio y 1990-1995 Acuerdo:

A. Retire el perno de 8 mm.
B. Retire el eje de liberación y el conjunto de cojinete de liberación.
C. Separar el tenedor de liberación del cojinete quitando el resorte de liberación tenedor de los agujeros en el tope de.

8. Para retirar el collarín en el Preludio y 1990-1995 Accord, realice el siguiente procedimiento:

A. Retire la funda de la carcasa del embrague.
B. Retire el tenedor liberación de la carcasa del embrague apretando el tenedor de lanzamiento fijada primavera.
C. Retire el collarín del tenedor de liberación.

9. Controlar el cojinete del lanzamiento para el juego excesivo haciendo girar a mano. Reemplazar si hay juego excesivo. El rodamiento está lleno de grasa; No lo lave en el disolvente.

Instalar:

10. Si se quitó el volante, asegúrese de que las superficies de contacto del volante y el cigüeñal son limpias. Alinear el orificio de la rueda volante con el pasador del cigüeñal y coloque los pernos del volante apretado con los dedos. Instale el soporte de corona dentada y apriete los pernos del volante en un patrón cruzado. Apretar los pernos del volante a 76 ft. Lbs. (105 Nm) el preludio y la Concordia.
11. Instalar el disco de embrague y el plato de presión mediante la alineación de las clavijas en el volante con los orificios de las clavijas en la placa de presión. Si la misma placa de presión está siendo instalado que fue removido, alinear las marcas que se hicieron durante el procedimiento de extracción. Instalar los tornillos de la placa de presión apretado con los dedos.
12. Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco de embrague. Estas herramientas de bajo costo están disponibles en la mayoría de las tiendas de automóviles o de piezas. Con la herramienta asegura que el disco de embrague y la placa de presión se centran exactamente. Apriete los pernos de la placa de presión en un patrón cruzado 2 vueltas a la vez para evitar la deformación de la placa de presión. El par de apriete final debe ser de 19 pies. Lbs. (26 Nm).
13. Retire la herramienta de alineación y soporte de corona dentada.
14. Si se eliminó el tope de, sustituya en el orden inverso del procedimiento de extracción. Colocar una capa fina de grasa de disulfuro de molibdeno en el diámetro interior del cojinete antes de la instalación.
15. Instalar el transeje, asegurándose de que el eje principal está correctamente alineado con las estrías del disco de embrague y la caja de cambio esté correctamente alineado con el bloque de cilindros, antes de apretar los tornillos de caja de cambio.
16. Ajustar el pedal del embrague sin juego.
17. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
18. Conecta el cable negativo de la bateria.

Cilindro receptor

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Desconectar y conectar la manguera del embrague en el cilindro receptor.
3. Retire los 2 tornillos de sujeción y retire el cilindro receptor.
4. Instale en el orden inverso. Purgar el sistema hidráulico del embrague.

REVISIÓN

No se recomienda la revisión del cilindro esclavo. En el caso de que el cilindro requiere el reemplazo, se recomienda sustituir tanto la bomba de freno y cilindro esclavo como un conjunto para una mayor fiabilidad.

PURGA DEL SISTEMA

El sistema hidráulico se debe purgar cada vez que el sistema ha estado filtrando o desmantelado. El tornillo de purga está situado en el cilindro esclavo.

1. Retire la tapa del tornillo de purga.
2. Adjuntar una manguera transparente al tornillo de purga. Sumergir el otro extremo de la manguera en un frasco transparente, medio llena de líquido de frenos.
3. Llenar el cilindro maestro del embrague con fluido fresco.
4. Abra el tornillo de purga ligeramente y tiene un asistente presione lentamente el pedal del embrague. Cierre el tornillo de purga cuando el pedal llega al final de su recorrido. Deje que el pedal del embrague para volver lentamente.
5. Repita hasta que todas las burbujas de aire son expulsados del sistema.
6. Desechar el líquido de frenos en el frasco. Colocar el tapón del polvo.Vuelva a llenar el cilindro maestro.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Retire la placa de presión y disco de embrague como un conjunto



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Inserte una herramienta de alineación disco de embrague en el orificio ranurado en el disco, a continuación, apriete los tornillos a la especificación

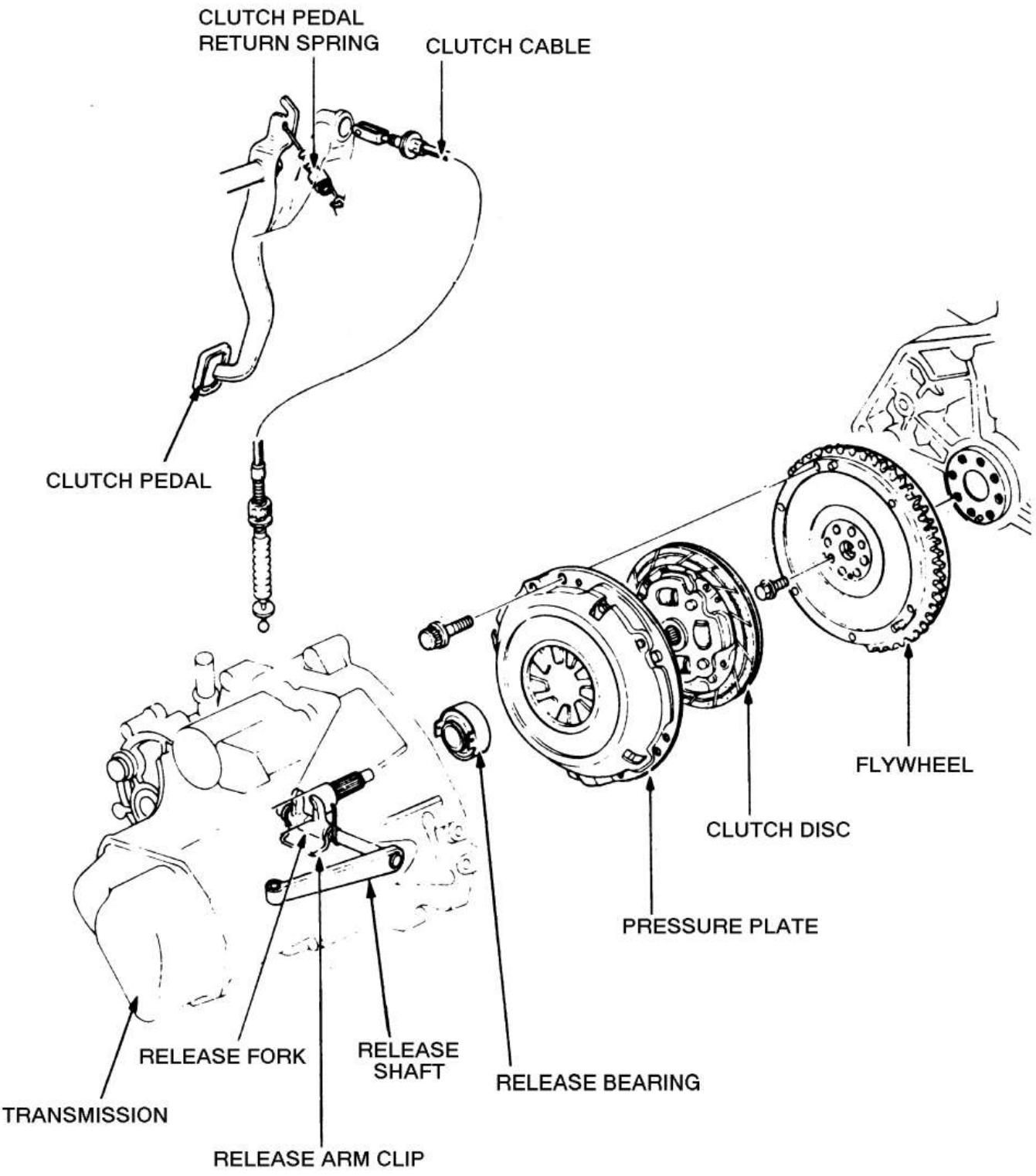


Fig. Fig. 3: componentes del conjunto de embrague en 1984-89 Acuerdos

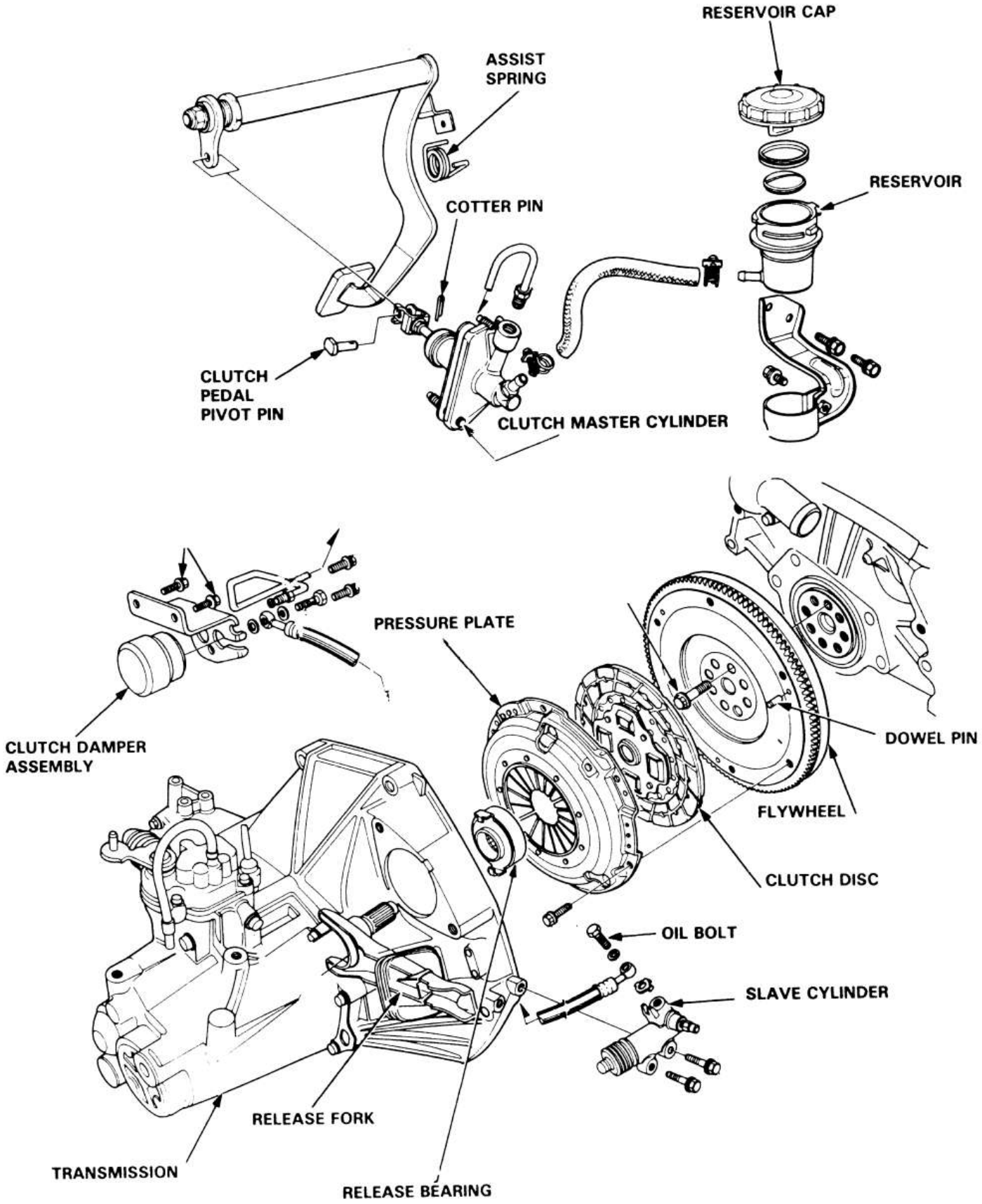

RESERVOIR CAP
ASSIST SPRING
RESERVOIR
COTTER PIN
CLUTCH PEDAL PIVOT PIN
CLUTCH MASTER CYLINDER
PRESSURE PLATE
CLUTCH DAMPER ASSEMBLY
DOWEL PIN
FLYWHEEL
CLUTCH DISC
OIL BOLT
SLAVE CYLINDER
RELEASE FORK
TRANSMISSION
RELEASE BEARING

Fig. Fig. 4: componentes del conjunto de embrague en 1984-91 Preludios

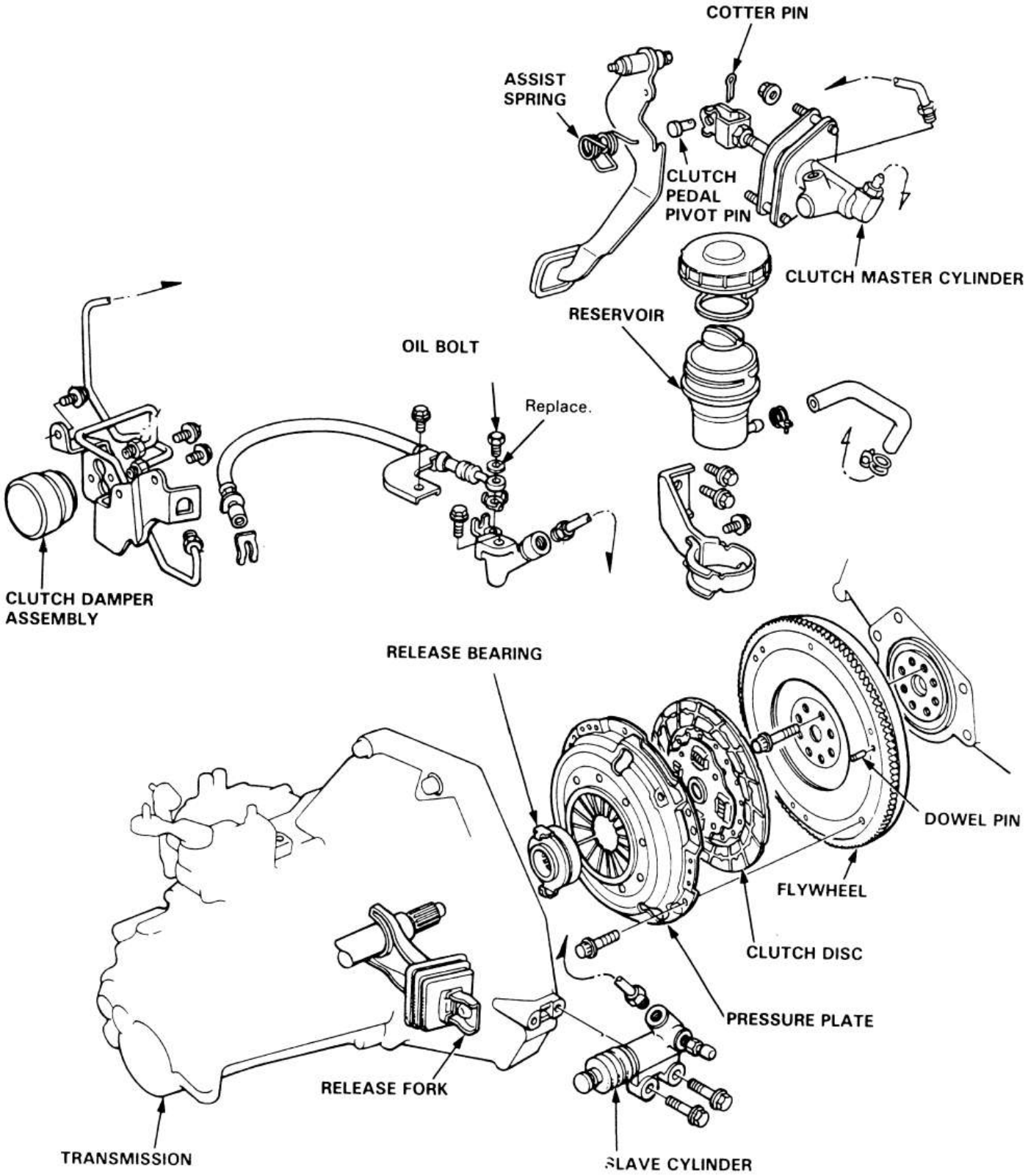


Fig. Fig. 5: componentes del conjunto de embrague en 1990-95 y 1992-95 Acuerdos Preludios

- **Cambio manual**

Ajustes

Impresión

VINCULACIÓN DE CAMBIO

En 1984-89 y 1984-87 Acuerdos Preludios, las varillas que corren entre la palanca de cambios y el eje transversal no son ajustables. Problemas o rigidez en el mecanismo haya sido reparado por la limpieza, lubricación o la sustitución de los bujes desgastados, sellos, etc.

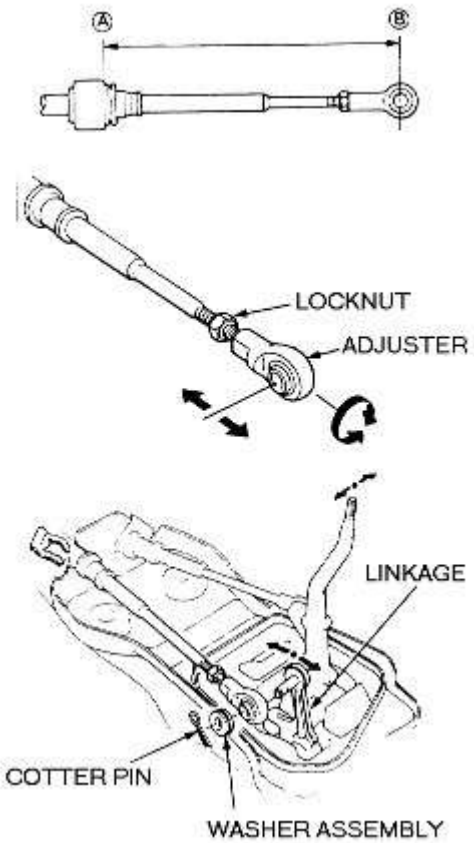
coches posteriores utilizan un conjunto de dos cables en lugar de varillas de longitud fija para transferir el movimiento de la palanca de cambios. Los cables son ajustables, pero la necesidad de ajuste es raro. Los cables rara vez salen de ajuste; alterando su configuración solo se debe considerar en casos de reparación de colisiones o sustitución de cable. Incluso si se retira el eje transversal, los cables pueden ser desconectados sin alterar su configuración.

1990-1995 Acuerdo

Ver las figuras 1 y 2

La selección de cable está en el lado del conductor de la palanca de cambios;el cable de cambio está en el lado derecho de la palanca de cambios.

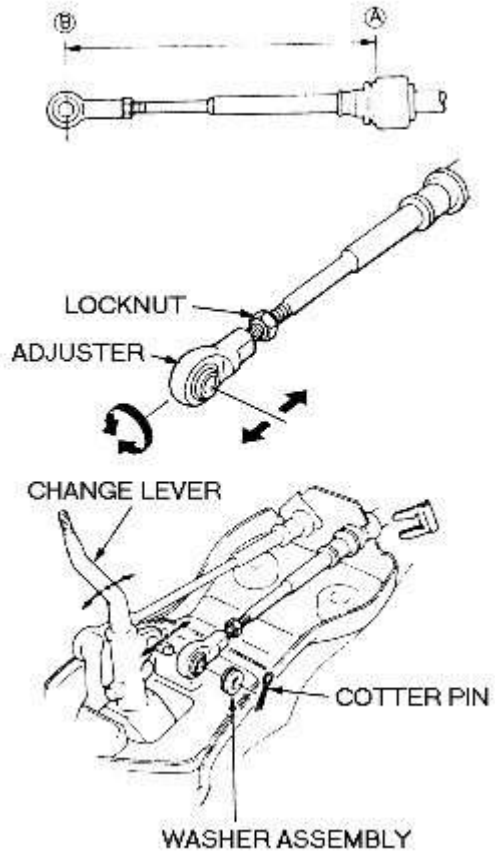
1. establecer firmemente el freno de estacionamiento, bloquear las ruedas y coloque la palanca de cambios en punto muerto.
2. Retire la consola.
3. En la selección de cable, medir la distancia desde el centro del ojo de montaje (en la palanca de cambio) a la cara justo detrás de la pinza de cierre (clip de herradura). distancia correcta debe ser 8,37 a 8,4 pulg. (212.5-213.5mm).



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Seleccionar el cable de ajuste

4. En el cable de cambio, medir el mismo intervalo. distancia correcta es 6,86-6,90 pulg. (174.3-175.3mm).



ENLARGE

Fig. Fig. ajuste del cable de cambio: 2

5. Si cualquiera de los cables está fuera de ajuste, retire el pasador que sujeta el cable de la palanca de cambios, retire el plástico

arandela (tome nota de su posición correcta) y desconecte el cable de la palanca de cambios.

6. Afloje la tuerca de seguridad y gire el ajustador hasta que se alcanza la dimensión correcta. Medir la distancia cada vez cuidadosamente y gire el regulador en pequeños incrementos.
7. Una vez que la medición es correcta, apriete firmemente la tuerca de seguridad.
8. Instalar el cable de la palanca de cambios. Instalar la arandela de plástico e instalar un nuevo cierre de seguridad.
9. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios. Vuelva a instalar la consola.

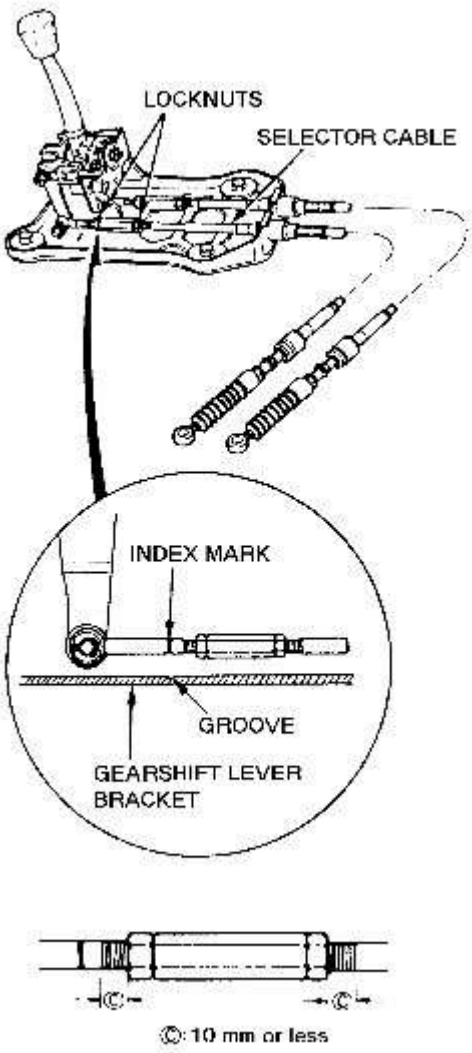
1988-1995 Preludio

Ver las figuras 3 y 4

El cable de selección está en el lado derecho de la palanca de cambios; el cable de cambio de marchas está más cerca del conductor.

1. establecer firmemente el freno de estacionamiento, bloquear las ruedas y coloque la palanca de cambios en punto muerto.
2. Retire la consola.

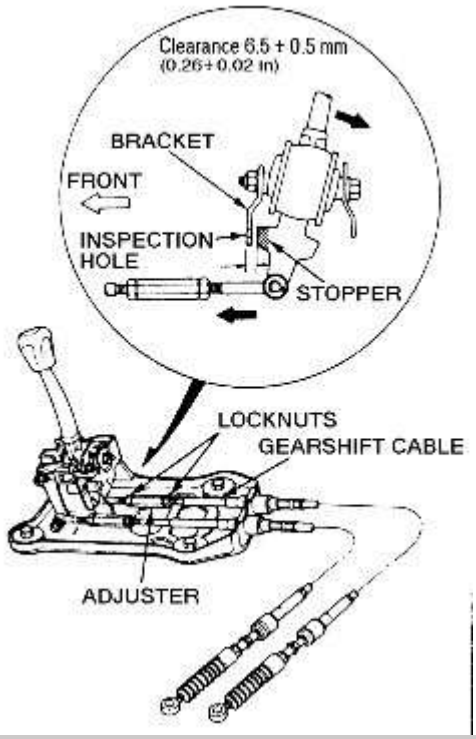
3. Con el transeje en Neutral, seleccione inspeccionar el ajuste del cable.La ranura en el soporte de la palanca debe alinearse con la marca de índice o muesca en la carcasa del cable. La marca es entre el manguito de ajuste y la conexión con la palanca de cambios.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Inspección de ajuste Seleccionar el cable

4. Si las marcas no se alinean, aflojar los dos tuercas de seguridad en el manguito de ajuste y mover el mecanismo según sea necesario.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ajuste del cable en Preludios

5. Cuando las marcas se alinean, apretar las tuercas de seguridad en el ajustador. Revisar las roscas que se proyectan hacia fuera del dispositivo de ajuste; no más de 0,4 pulg. (10 mm) de hilos deben ser expuestos.
6. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios.
7. Inspeccionar el ajuste del cable del cambio de marchas. Coloque la palanca de cambios en la 4ª marcha.
8. Medir la holgura entre el soporte de la palanca y el borde delantero del tapón mientras se empuja la palanca hacia adelante. Hay un orificio de inspección en la parte frontal del soporte para el uso de una herramienta de medición insertable. La separación se debe 0,24-0,28 pulg. (6.0-7.0mm).
9. Si la holgura es incorrecta, afloje las dos tuercas de seguridad en el manguito de ajuste y mover el mecanismo según sea necesario.
10. Cuando se gana el juego correcto, apretar las tuercas de seguridad en el ajustador. Revisar las roscas que se proyectan hacia fuera del dispositivo de ajuste; no más de 0,4 pulg. (10 mm) de hilos deben ser expuestos.
11. Verificar el funcionamiento de la palanca de cambios. Vuelva a instalar la consola.

De respaldo Interruptor de luz

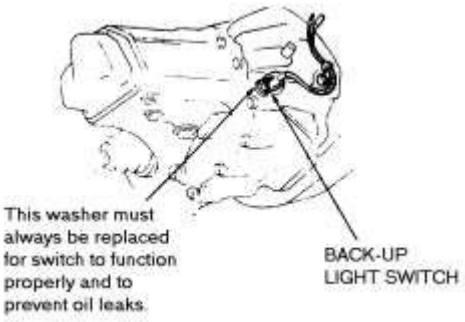
Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1 y 2

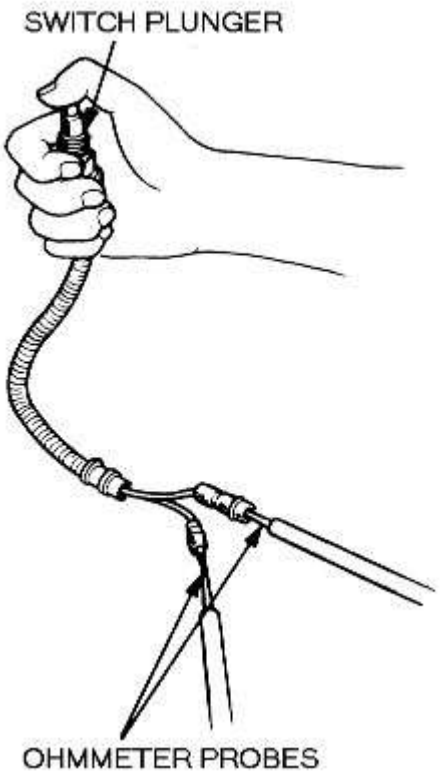
El interruptor de luz de marcha atrás está montada externamente en la caja de cambio. Para eliminarlo, coloque la palanca de cambios en punto muerto.Elevar y apoyar con seguridad el coche. Desconecte los conectores de cableado. Retire el interruptor y la arandela destornillándola de la caja.

Una vez eliminado, el interruptor puede probarse fácilmente con un ohmímetro.Conectar una sonda a cada cable del interruptor. En la posición normal, no debe haber continuidad. Con la punta o el émbolo del interruptor pulsado, el interruptor debe mostrar continuidad.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: El interruptor de respaldo se encuentra en la caja de cambio



ENLARGE

Fig. Fig. 2: El interruptor puede ser probado con un ohmímetro

Al instalar, colocar siempre la arandela entre el interruptor y el caso. No sólo protege contra fugas de aceite, pero también establece el alcance del interruptor dentro del transeje. Instalar el interruptor y apriete a 18 pies. Lbs. (25 Nm). Conectar el cableado y bajar el vehículo al suelo.

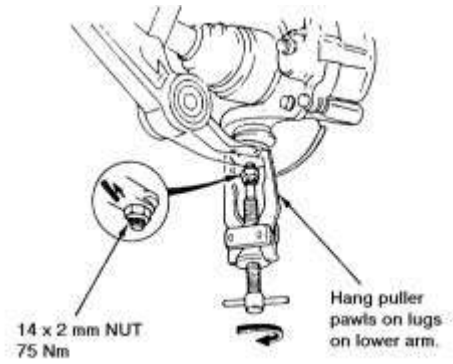
semiejes

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Ver las figuras 1, 2, 3 y 4

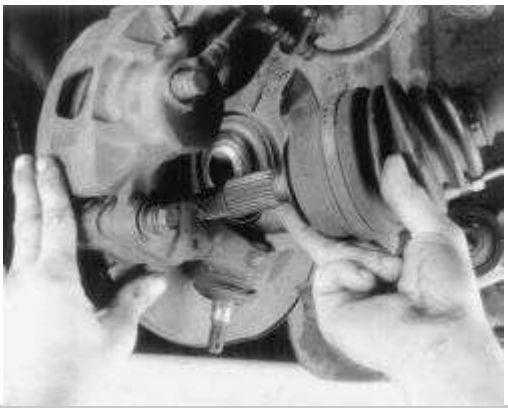
1. Desconectar el cable negativo de la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Retire la cubierta de la rueda o el tapacubos de la rueda delantera y retire la tapa central.
3. Extraer el pasador de 4 mm y afloje, pero no quite la tuerca de husillo.Aflojar los Lugnuts.
4. Reclutar y sostener con seguridad la parte delantera del vehículo sobre soportes de gato. Vuelva a comprobar la colocación de stand y la seguridad del soporte.
5. Retire las tuercas de la rueda y la rueda.
6. Levante las pestañas de bloqueo y retire la tuerca grande husillo.
7. Escurrir el transeje.
8. El uso de un separador de rótula, eliminar las juntas de rótula del brazo inferior del muñón. Desconectar las barras de acoplamiento de la articulación de la dirección.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Utilice un separador de rótula para desconectar las rótulas

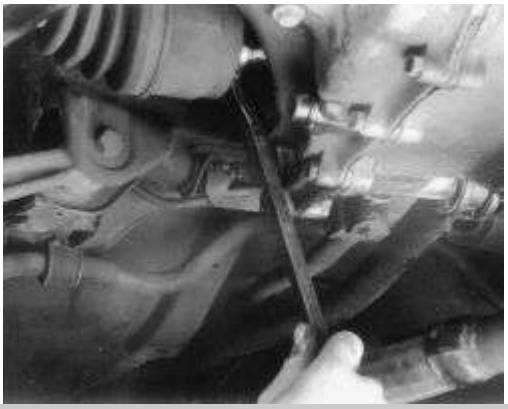
9. En los automóviles que utilizan un brazo de control inferior, desconectar la barra estabilizadora pernos de retención y liberar la barra.
10. En coches más tarde con la suspensión "horquilla", retire el perno tenedor amortiguador y el perno del amortiguador de presión.
11. Para retirar el semieje, mantenga el nudillo y moverlo hacia el exterior mientras desliza el eje del buje.



ENLARGE

Fig. Fig. 2: Mantenga el nudillo y moverlo hacia el exterior mientras desliza el eje del buje

12. En el extremo interior o transeje, extraer la junta homocinética a cabo sobre $^{1}/_{2}$ pulg. (13 mm). Haciendo palanca hacia afuera del eje provoca un snapring interno para salir de su ranura de bloqueo. Palanca con cuidado para no dañar el sello de aceite.



ENLARGE

Fig. Fig. 3: Haga palanca en el conjunto de la caja del diferencial ...

13. Tire con cuidado el lado interior del eje de transmisión de la caja del diferencial.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: ... a continuación, tire con cuidado el lado interior del eje de transmisión de la caja del diferencial

Instalar:

14. Sustituir el snapring en el extremo interior del eje.
15. Instalar el extremo interior del eje de la transmisión. El cople y el clip debe caber todo el camino hasta su posición; el clip se comprometerá con un clic perceptible. Asegúrate de que haciendo palanca suavemente contra ella; no tire de la junta homocinética para probarlo.
16. Tire del cubo frontal hacia arriba e instale el extremo exterior del semieje.
17. Volver a montar las rótulas de suspensión y dirección. Usar las nuevas chavetas y nuevas tuercas de seguridad para cada instalación. Apretar los componentes individuales de la siguiente forma:

1984-85 Acuerdo: pernos de la barra estabilizadora, 16 ft lbs.. (22 Nm); menor rótula 40 ft. lbs. (55 Nm); atar tuerca almenada varilla, 32 ft. lbs. (44 Nm).
1986-1995 Acuerdo: Amortiguador de remache de plástico, 32 pies libras.. (44 Nm); tenedor amortiguador o menor tuerca de seguridad, 47 ft. lbs. (65 Nm); bola inferior tuerca almenada conjunta, 40 ft. lbs.(55 Nm).

1984-1995 Preludio: Amortiguador de remache de plástico, 32 pies libras.. (44 Nm); tenedor amortiguador o menor tuerca de seguridad, 47 ft. lbs. (65 Nm).

1984-1987 y 1990-1995 Preludio: Bola Baja tuerca almenada conjunta, 40 pies libras.. (55 Nm).

1988-1989 Preludio: Bola Baja tuerca almenada conjunta, 54 pies libras.. (75 Nm).

18. Instalar la arandela y una tuerca de husillo nueva. Apriete la tuerca muy ajustado, pero no trate de alcanzar el par final con el vehículo elevado.
19. Monte la rueda. Bajar el vehículo al suelo.
20. Apriete la tuerca de husillo. par de apriete para la tuerca de husillo es:

1984-1989 Acuerdo: 134 ft lbs.. (185 Nm)
1990-1993 Acuerdo: 180 ft lbs.. (245 Nm)

1984-1987 Preludio: 137 ft lbs.. (190 Nm)

1988-1989 Preludio: 134 ft lbs.. (185 Nm)

1994-95 y 1990-95 Acuerdo Preludio: 181 ft lbs.. (250 Nm)

21. Use un punzón o un punzón para deformar el anillo en la tuerca de eje en la ranura del eje. Esto bloquea la tuerca en su lugar.
22. Apretar las tuercas.
23. Vuelva a llenar el transeje.
24. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
25. Conecta el cable negativo de la bateria.

REVISION junta homocinética

Vea las figuras 5, 6 y 7

1. Retire el semieje.
2. Retire la banda grande de la bota interior. Retire la banda más pequeña de la bota interior y deslice el arranque de la articulación.
3. Retirar con cuidado el extremo trozo de la junta interior. Compruebe las estrías en busca de grietas, desgaste o daños. Compruebe el diámetro interior para cualquier signo de desgaste.
4. Retire y deseche el snapring desde el extremo del semieje. Esto permitirá la retirada del conjunto de araña.
5. Marque los rodillos, la araña y el extremo stub del eje de manera que todas las partes se pueden volver a montar en la misma posición. Retire los rodillos de la araña.
6. Retire la segunda snapring del eje. Retire la funda de la articulación. Si lo tiene, quitar el amortiguador dinámico del eje.
7. Si el arranque del exterior de la junta va a ser reemplazado, retire las pinzas de arranque y deslice la bota sobre la articulación, a continuación, fuera del eje. Mantenga el exterior de la junta y gire el final. Si la junta es ruidoso, éste debe ser reemplazado. La articulación de reemplazo vendrá con un nuevo eje; el interior de la junta debe ser montado en el eje.
8. Limpiar e inspeccionar todas las piezas desmontadas. Cualquier signo de desgaste debe ser reemplazado.

Instalar:

9. Minuciosamente compactar las juntas interior y exterior con grasa de molibdeno. Utilice únicamente la grasa de molibdeno; otros lubricantes no durarán. Envolver las estrías del eje en vinilo o cinta aislante para proteger las botas medida que se instalan.
10. Deslice la funda para el exterior de la junta sobre el eje y en la articulación. No instale las bandas todavía.
11. Deslice la funda interior en el eje. Instalar el amortiguador dinámico si se había retirado.
12. Instalar el snapring hacia el interior sobre el eje. Instalar los rodillos y las pistas en los ejes de araña. Sostenga el eje en posición vertical, a continuación, deslice el conjunto de araña en la junta del árbol interna.Instalar el snapring exterior.
13. Deslice las botas por encima de ambas articulaciones. Coloque el extremo pequeño de la bota para que la banda se centra entre las jorobas de localización en el eje. Instalar la banda; doblar los dos conjuntos de lengüetas de bloqueo. Una vez que la banda está en su lugar, expandir y comprimir las botas de una o dos veces; permiten que las botas para volver a su tamaño normal y longitud.
14. Ajustar la longitud del semieje posicionando correctamente las botas.Cuando el eje está en la longitud correcta, ajustar las botas a medio camino entre la extensión completa y la compresión completa. longitudes de eje correctos son:

1984-1985 Acuerdo-Derecha: 19,3 a 19,5 en (496-500.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 30,3 a 30,5 en (779-783.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 30,7 a 30,8 en (787-791.5mm).

1986-1989 Acuerdo-Derecha: 19,7 a 19,9 en (506-510.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 31,3-31,5 en (805-809.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,6 a 31,8 en (812-816.5mm).

1984-1987 preludio, Carbureted-Derecha: 20,0 a 20,2 en (514-518.5mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 31,2 a 31,4 en (800-804.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,5 a 31,7 en (809-813.5mm).

1984-1987 preludio, combustible inyectado-Derecha:. 19,7 a 19,9 en (506-510.5mm). A la izquierda, transmisión manual:. 31,3-31,5 en (805-809.5mm). A la izquierda, transporte automático:. 31,6 a 31,8 en (812-816.5mm).

1988-91 Preludio-izquierdo y derecho ejes: 19.3 en (496mm)..

1990-93 Acuerdo, manual de trans-izquierdo y derecho ejes: 18,6-18,8 en (478.7-483.7mm)..

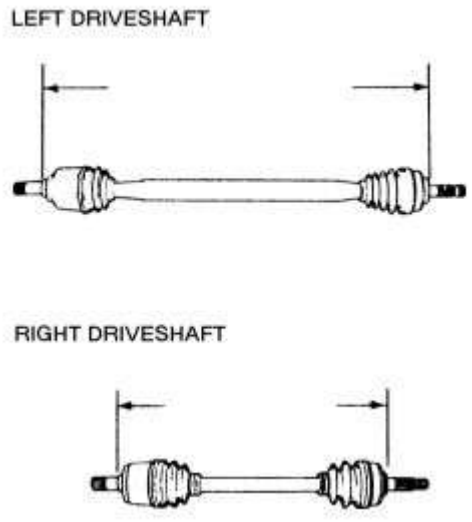
1990-1993 Accord, automática trans-Izquierda: 32,6 a 32,8 en (836.7-841.7mm).. Derecha: 18,6-18,8 en (478.7-483.7mm)..

1994-95 Acuerdo, manual de trans-izquierdo y derecho ejes: 19.1-19.3 en (486-491mm)..

1994-1995 Accord, automática trans-Izquierda: 33,3 a 33,5 en (845-850mm).. A la derecha: 19,1 a 19,9 en (486-491mm)..

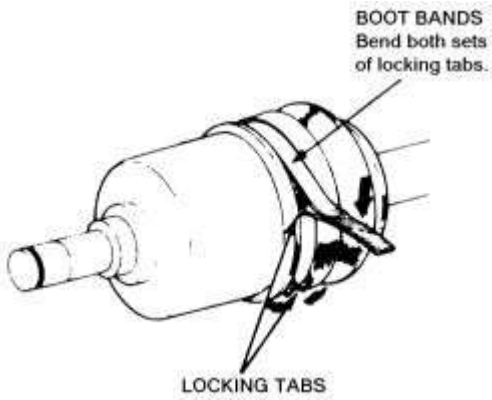
1992-1995 Preludio-Derecha: 20,0 a 20,1 en (507.9-512.9mm).. A la izquierda, transmisión manual:. 20,5 a 20,7 en (520.9-525.9mm). A la izquierda, transporte automático:. 33,9 a 34,1 en (862.9-867.9mm).

15. Instalar nuevas bandas de arranque en los grandes extremos de las botas. Asegúrese de doblar ambos conjuntos de lengüetas de bloqueo.Golpee suavemente la parte de más del doble de la banda (s) para reducir la altura. NO le dé la bota.
16. Coloque el amortiguador dinámico de modo que sea 0,1-1,2 pulg. (3-7mm) de la CV-arranque. Instalar una nueva banda de retención de la misma manera que las bandas de funda.
17. Instalar un nuevo snapring en el extremo interior de la articulación, a continuación, instalar el semieje.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: semiejes deben ajustarse a la longitud correcta antes de instalar bandas de funda



ENLARGE

Fig. Fig. 6: Utilice siempre nuevas bandas de funda

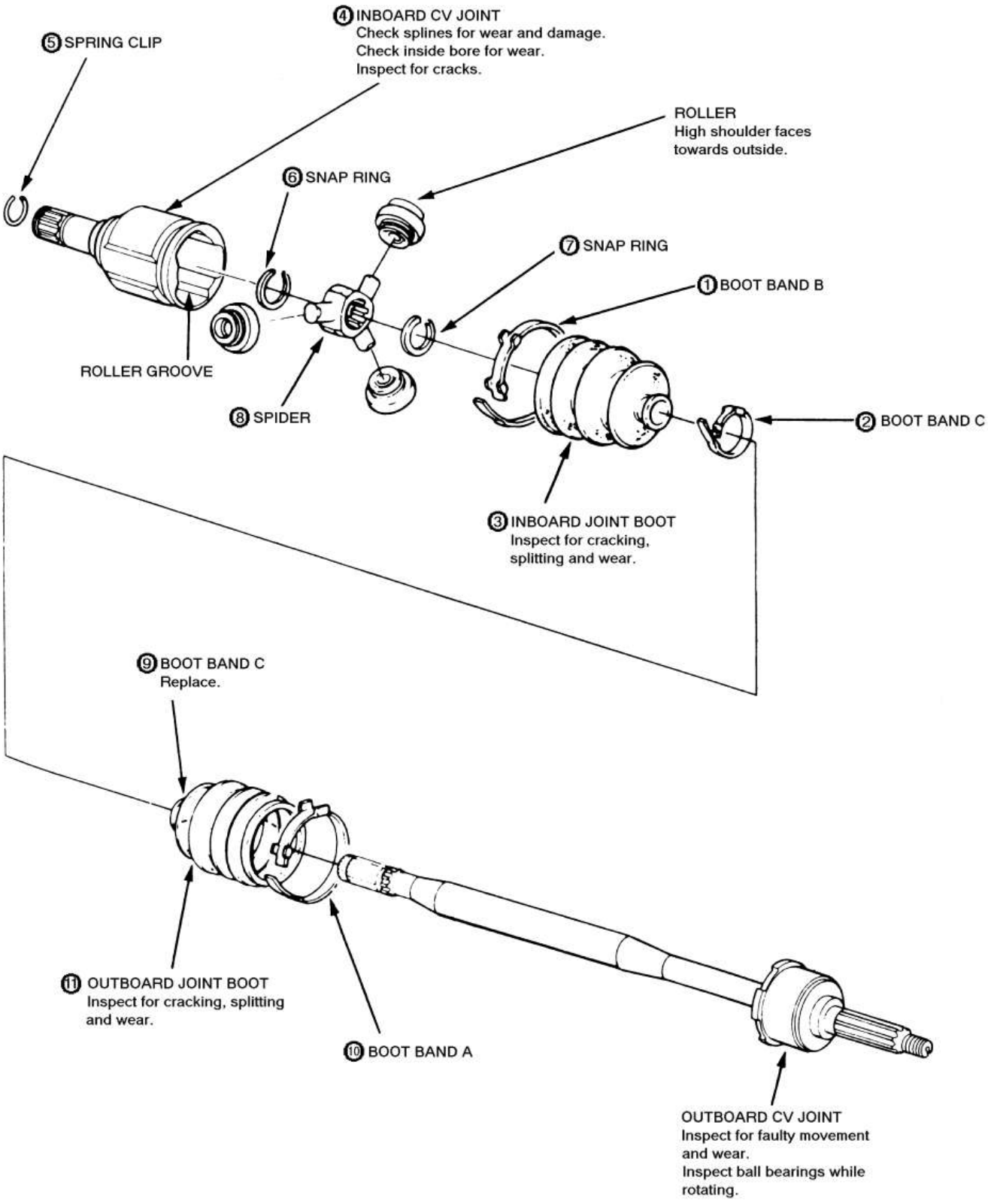


Fig. Fig. 7: despiece del semieje

Identificación

Impresión

Vea la Figura 1

El número transeje, estampada en el caso, indica el número de serie de la familia y en funcionamiento para la transmisión. En general, los ejes transversales no son intercambiables entre familias de modelos.

Ejes transversales son seleccionados por el fabricante para adaptarse a las características de funcionamiento del motor del coche con la consideración de otras variables como la superficie de venta, clase de emisión, la carga del vehículo, frenos, etc Incluso si una unidad de reemplazo en buena forma física en un coche diferente, el rendimiento del transeje sería una mala compatibilidad con el presente del motor; facilidad de conducción, economía de combustible y las emisiones sufrirían.

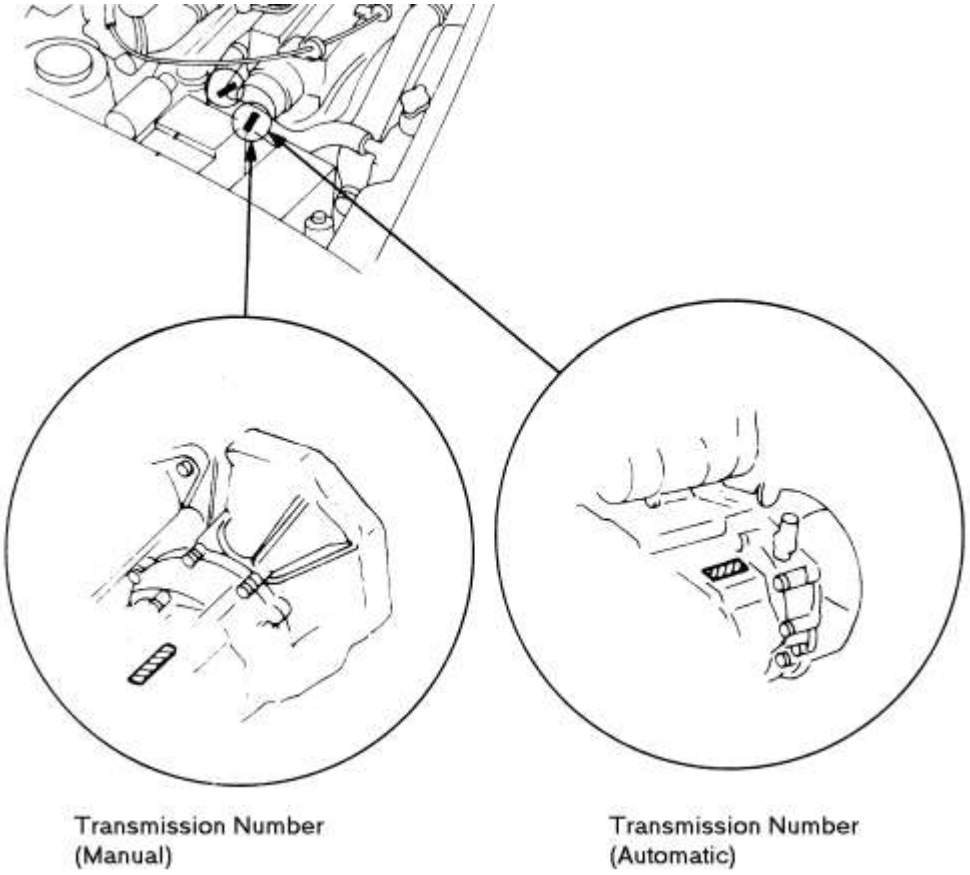


Fig. Fig. 1: Transaxle las posiciones de número de serie

Si usted está pensando en reemplazar el eje transversal en lugar de reparar un fallo, se adhieren al mismo grupo transeje; es decir, si el número trans de la unidad de edad fue A2Q5, entonces eso es también lo que debe ser la unidad de reemplazo. números de identificación Transaxle comienzan con los siguientes grupos:

1984-1985 Acuerdo, California, 49 Estado y Hi Alt: GS
(Sólo 49 Estado) 1984-1985 Accord, Baja Altitud: GY
1984-1985 preludio, Todos: GM

1986-1987 Accord, combustible inyectada: A2Q5
1986-1987 Accord, Carbureted: A2Q6
1986-1987 preludio, combustible inyectada: A2K5
1986-1987 Preludio, con carburador: A1B5
Acuerdo de 1988, de combustible inyectada: E2Q5
Acuerdo de 1988, Carbureted: E2Q6
1988 Preludio, de combustible inyectada: D2J5
1988 Preludio, con carburador: D2J4
1989 Acuerdo, combustible inyectada: E2R5
1989 Acuerdo, con carburador: E2R6
1989 Preludio, de combustible inyectada: D2J3
1989 Preludio, con carburador: D2M4
1990-1991 Accord, Todos: H2A5
1990-1991 preludio, Todos: D2A4
1992 Acuerdo, Todos: H2U4
1992-1995 preludio, VTEC: M2F4
1992-1995 preludio, 2.2L: M2L5
1992-1995 preludio, 2.3L: M2S4
1993 Acuerdo, carro: H2U4
1993 Acuerdo, DX y LX: H2A5
1993 Acuerdo, EX y SE: H2U5
1994-1995 Accord, VTEC: P2U5
1994-1995 Accord, 2.2L: P2A5

Transaxle

Impresión

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

1984-1989 y 1984-1987 Acuerdo Preludio

Véanse las figuras 1, 2, 3, 4, 5 y 6

Todos los cables y mangueras deben ser etiquetados en el momento de la extracción. La cantidad de tiempo que se ahorra durante el montaje hace que el esfuerzo extra vale la pena.

1. Desconecte el cable de tierra de la batería en la batería y la caja de cambio. Desbloquear la columna de dirección; colocar el eje transversal en punto muerto.
2. Desconecte los siguientes cables y alambres:

A. cable del embrague en el brazo de liberación.
B. Copias de seguridad de cables del interruptor de la luz.
C. TCS (Transmisión Spark Controlada) los cables del interruptor.
D. Alambre del solenoide de arranque.

3. Soltar el arnés de cableado sub-motor de la abrazadera de la carcasa del embrague. Retire los dos tornillos superiores de montaje transversal.



ENLARGE

Fig. Fig. 1: Desconectar el cable del embrague desde el brazo de liberación

4. Levante la parte delantera del coche y apoyar de forma segura con soportes de seguridad. Vuelva a comprobar la colocación soporte y seguridad. Escurrir el transeje.
5. Quitar las ruedas delanteras. Coloque un gato eje transversal adecuada en posición bajo el transeje.
6. Desconecte el cable del velocímetro.

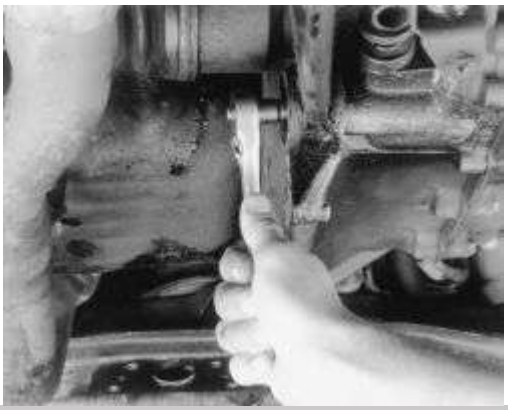
Al retirar el cable del velocímetro del cambio con diferencial, no es necesario retirar todo el soporte del cable. Retire la funda de extremo (sello de soporte de engranaje), el clip de retención del cable y luego tirar del cable del soporte. De ninguna manera debe molestar al titular, a menos que sea absolutamente necesario.

7. Desconectar la barra de torsión palanca de cambios de la carcasa del embrague. Retire el perno de la horquilla de la varilla de cambio.



ENLARGE

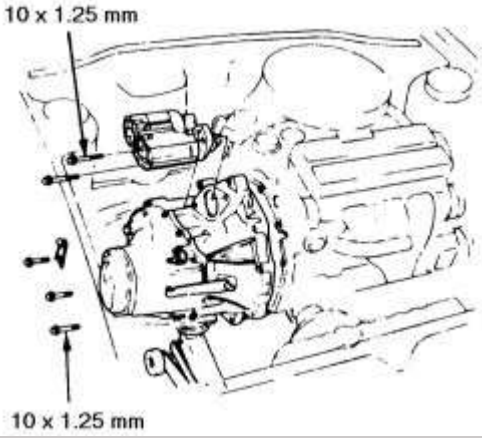
Fig. Fig. 2: Retire el perno de sujeción de la varilla de la horquilla de cambio ...



ENLARGE

Fig. Fig. 3: ... y desconecte la barra de torsión de la carcasa del embrague quitando el perno

8. Desconectar las rótulas de tirantes y eliminarlos con un extractor de rótula.
9. Retire el perno de bola brazo inferior de la articulación del brazo de control inferior lado derecho, a continuación, utilizar un extractor para desconectar la rótula desde el nudillo. Retire el perno del amortiguador tenedor.
10. Desconectar los ejes de transmisión de la transmisión. Mover los ejes fuera del camino, pero no deje colgar; apoyarlas con cuerda o alambre.Retire la varilla de radio del lado derecho.
11. Retire el soporte del amortiguador del eje transversal. Retire los pernos de la caja de embrague del eje transversal frontal de montaje.
12. Retire los pernos de la caja de embrague del soporte de montaje transmisión trasera. Retire la tapa del embrague.



ENLARGE

Fig. Fig. 4: Transeje de montaje ubicaciones de los pernos

13. Retire los pernos de montaje de arranque y retire el conjunto de arranque a través del chasis. Retire los pernos de montaje de la transmisión.
14. Tire del eje transversal de distancia del bloque del motor para limpiar los dos pasadores de espiga de 14 mm y baje el gato transeje.



ENLARGE

Fig. Fig. 5: Tire del eje transversal de distancia del bloque del motor y baje el gato transeje

ADVERTENCIA

No permita que el eje transversal para colgar en el árbol de entrada. Una vez que comienza la retirada, eliminarlo por completo del motor.

Instalar:

15. Coloque el eje transversal sobre el gato. Limpiar y engrasar el cojinete de desembrague superficie de deslizamiento.
16. Compruebe que las dos clavijas están presentes en la campana.
17. Elevar la unidad suficiente para alinear los pernos con los agujeros correspondientes en el bloque.
18. Mueva el eje transversal hacia el motor e instale el eje principal en las estrías del disco de embrague. Si la suspensión izquierdo se deja en su lugar, instalar nuevas pinzas de resorte en ambos ejes e introduzca con cuidado el eje a la izquierda en el diferencial durante la instalación del transeje.
19. Empujar y mover el eje transversal hasta que quede al ras con la brida del motor.
20. Apretar los pernos hasta que la campana esté asentado contra el bloque del motor.
21. Instale sin apretar los pernos de montaje del eje transversal frontal, a continuación, apriete en secuencia de 33 pies. Lbs. (45 Nm).

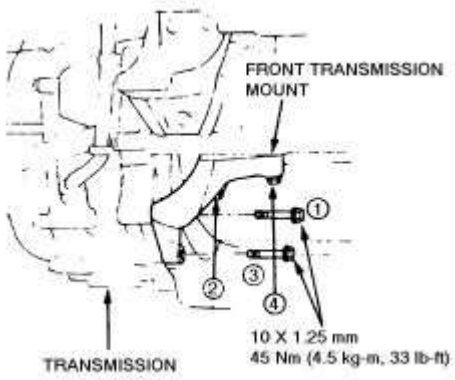




Fig. Fig. 6: Apriete los pernos de montaje delanteros en esta secuencia

22. Instalar el montaje de transmisión trasera, apretar los tornillos a 33 pies. Lbs. (45 Nm).
23. Instalar el brazo de torsión superior y sus soportes. Apriete los pernos de montaje del soporte de 47 ft. Lbs. (65 Nm) y los tornillos pasantes a 54 ft. Lbs. (75 Nm).
24. Retirar con cuidado el conector transversal.
25. Instalar el motor de arranque.
26. Instalar el eje de transmisión (s) si no se ha hecho previamente.
27. Instalar las juntas de rótula del brazo inferior, ate rótulas varilla y tornillos amortiguador de la horquilla.
28. Conectar el varillaje de cambio.
29. Conectar el enlace de cambios.
30. Conectar la barra de torsión palanca de cambios a la carcasa del embrague. Apriete el perno de 8 mm a 16 ft. Lbs. (22 Nm).
31. Instalar las ruedas delanteras.
32. Verifique que el tapón de drenaje del transeje está presente y se aprieta.
33. El coche se puede bajar al suelo para las etapas finales.
34. Instalar el cable del embrague en el brazo de liberación.
35. Rociar una nueva junta tórica con aceite limpio e instalarlo en el soporte del engranaje del velocímetro. Instale el soporte en el eje transversal y asegure la pestaña de sujeción y el perno.
36. Instalar el mazo de cables secundario del motor en la abrazadera de la campana.
37. Conecte el cableado compartimiento del motor para el motor de arranque, solenoide de arranque y copia de seguridad interruptor de la luz.
38. Llenar el transeje con la cantidad adecuada de lubricante.
39. Compruebe el eje transversal y el embrague para un funcionamiento suave.

1988-1995 Preludio

1. Desconecte el cable de tierra de la batería en la batería y la caja de cambio. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Desbloquear la columna de dirección; colocar el eje transversal en punto muerto.
3. Desconectar los cables siguientes:

A. Copias de seguridad de cables del interruptor de la luz.
B. alambre negro / blanco del solenoide de arranque.

4. En los modelos de inyección de combustible, retire el conjunto del filtro de aire.
5. Retire el sensor de velocidad de la dirección de alimentación del transeje sin quitar la manguera de la dirección hidráulica.
6. Retire el cable de cambio y la selección de cable de la cubierta superior de la transmisión. Retire el tornillo de fijación de la estancia por cable.Asegúrese de no doblar o torcer el cable de más de lo necesario. Retire los dos cables y el permanecer juntos.
7. Retire el soporte de montaje eje transversal superior. Retire los cuatro tornillos de fijación-transeje a bloque que deben ser removidos del compartimiento del motor.
8. Elevar y calzar el vehículo con seguridad. Retire las dos ruedas delanteras y quitar el protector contra salpicaduras.
9. Escurrir el aceite del cambio en una bandeja de drenaje. Retire el cilindro receptor del embrague. El cilindro puede moverse fuera del camino sin desconectar la manguera.
10. Retire el haz central. Retire la varilla de radio derecho completamente.Retire la derecha y la izquierda ejes de transmisión.
11. Quitar el refuerzo del motor. Retire la tapa del embrague. Apoyar el cambio con diferencial con un gato de transmisión.
12. Retire los tres tornillos inferiores del soporte de montaje de motor trasero.Afloje pero no quite el perno superior. Este tornillo puede soportar el peso del motor.

13. Retire los dos tornillos de fijación restantes de motor a la transmisión.
14. Con el transeje en el gato, desacoplar el eje de entrada del disco de embrague y baje el eje transversal del vehículo.

ADVERTENCIA

No permita que el eje transversal para colgar en el árbol de entrada. Una vez que comienza la retirada, eliminarlo por completo del motor.

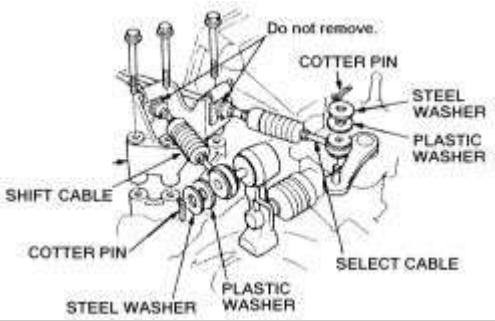
Instalar:

15. Coloque el eje transversal sobre el gato. Limpiar y engrasar el cojinete de desembrague superficie de deslizamiento.
16. Compruebe que las dos clavijas están presentes en la campana.
17. Elevar la unidad suficiente para alinear los pernos con los agujeros correspondientes en el bloque.
18. Instalar y apretar el montaje del eje transversal del perno en el lado del motor a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
19. Instalar y apretar los tornillos de transeje en el lado cambio a 47 ft. Lbs.(65 Nm).
20. Instalar el soporte de montaje eje transversal; apriete los pernos de 3 a 28 pies. lbs. (39 Nm). Apriete el perno horizontal de 54 pies. Lbs. (75 Nm).
21. Instalar los pernos de montaje del eje transversal al soporte de montaje de motor trasero y apriete a 54 pies. Lbs. (75 Nm).
22. Instalar el refuerzo del motor. Apretar los pernos en la secuencia de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
23. Una el eje intermedio.
24. Instalar los ejes de transmisión.
25. Instalar el haz central. Apretar las tuercas a 37 pies. Lbs. (51 Nm).
26. Coloque el cilindro receptor del embrague; apriete los pernos de montaje a 16 ft. lbs. (22 Nm).
27. Instalar el desplazamiento y seleccione los cables a la transmisión.
28. Conectar el cableado de la luz trasera.
29. Instalar la derecha y la izquierda se bifurca amortiguador delantero.
30. Instalar el conjunto del sensor de velocidad.
31. Instalar la caja del filtro de aire si se había retirado.
32. Conectar los cables de tierra y la batería de arranque.
33. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
34. Conectar el cable positivo de la batería.
35. Instalar las ruedas delanteras.
36. Vuelva a llenar el transeje con la cantidad adecuada de lubricante.
37. Compruebe la palanca de cambios y el embrague para un funcionamiento suave. Haga los ajustes necesarios.

1990-1995 Acuerdo

Véanse las figuras 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 y 14

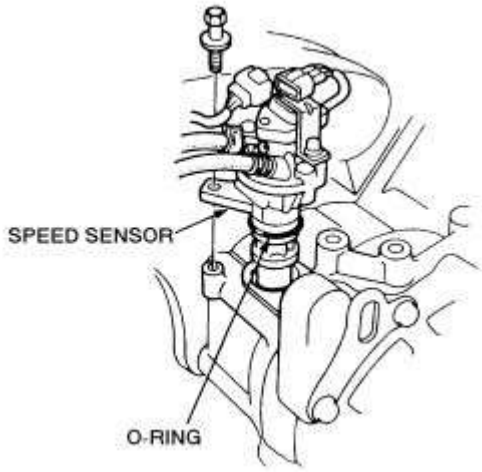
1. Desconectar los cables de la batería y retire la batería. Si es así equipado, desactivar el sistema de seguridad suplementario (SRS), como se describe en el **chasis eléctrico** .
2. Eleve y apoye el vehículo con seguridad.
3. Retire la manguera de entrada de aire y la base de la batería.
4. Desconectar los cables de arranque y quitar el motor de arranque.
5. Desconecte el cable de tierra del transeje y el cable del interruptor de la luz de reserva.
6. Retire el soporte del cable y luego desconectar los cables de la carcasa superior de la transmisión. Retire los dos cables y el soporte juntos; no retire los clips que sujetan los cables al soporte.



ENLARGE

Fig. Fig. 7: Desconexión de los cables de transeje

7. Retire el sensor de velocidad, pero deje sus mangueras conectadas.



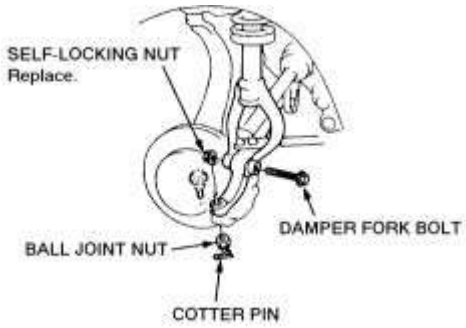
ENLARGE

Fig. Fig. 8: Retire el sensor de velocidad, pero dejan sus mangueras conectadas

8. Quitar las ruedas delanteras.
9. Retire el protector contra salpicaduras motor y drenar el líquido del transeje.
10. Retire los pernos de montaje y receptor de embrague con el tubo del embrague y la varilla de empuje.
11. Retire el tornillo de fijación y la junta del manguito de embrague con el tubo y la manguera del embrague del embrague.

No utilice el pedal del embrague una vez que el cilindro receptor se ha eliminado. Tenga cuidado de no doblar el tubo.

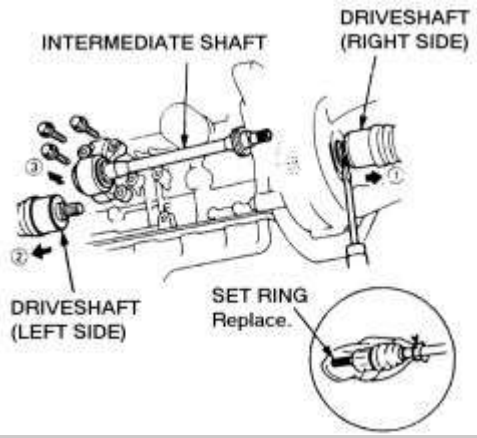
12. Retire la viga central y el tubo colector.
13. Retire las chavetas y bola inferior del brazo nueces mixtas. Separar las rótulas y brazos inferiores.
14. Retire el perno del amortiguador tenedor.



ENLARGE

Fig. Fig. 9: Desacoplar la rótula y el tenedor amortiguador

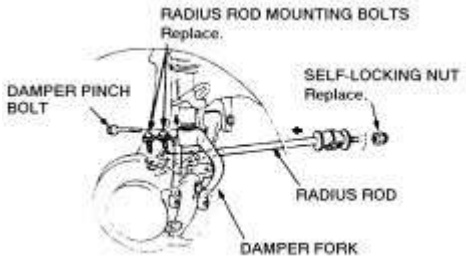
15. Haga palanca en los semiejes derecho e izquierdo fuera del diferencial y el eje intermedio. Tire de la junta interior y retire la derecha y la izquierda semiejes.
16. Retire los 3 tornillos de fijación y baje el soporte de apoyo.
17. Retire el eje intermedio de la diferencia.



ENLARGE

Fig. Fig. 10: Retire el eje intermedio y proteger los extremos estriados cubriéndolos con plástico

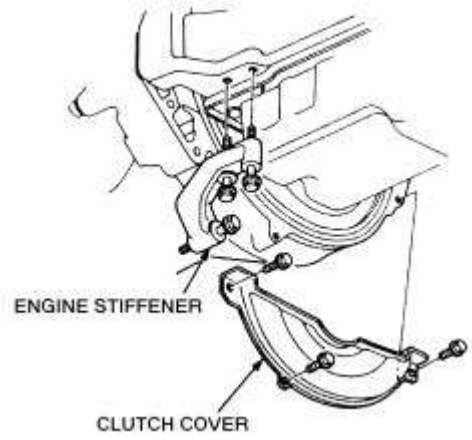
18. Retire el perno del amortiguador de presión derecho, a continuación, separar el tenedor amortiguador y el amortiguador. Retire los pernos y tuercas, a continuación, retire la varilla de radio derecho.



ENLARGE

Fig. Fig. Extracción de la varilla Radio: 11

19. Quitar el refuerzo del motor y la tapa del embrague.

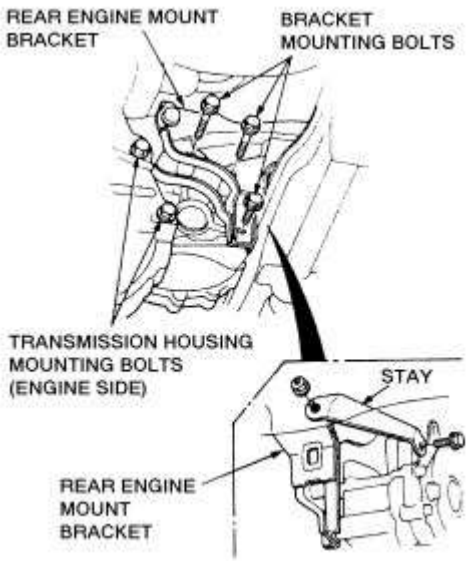


ENLARGE

Fig. Fig. 12: El refuerzo del motor y la tapa del embrague están asegurados por pernos

20. Retire el soporte del colector de admisión.

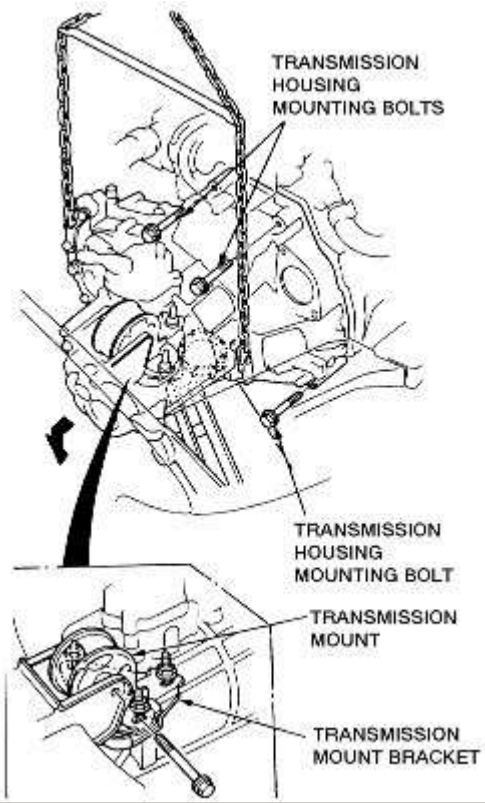
21. Retire el soporte del motor trasero de apoyo del soporte y retire el soporte del motor 3 detrás del soporte de montaje de pernos.



ENLARGE

Fig. Fig. 13: retirar el soporte del motor y el transeje pernos traseros

22. Retire el perno de montaje de la caja del transeje en el lado del motor.Pivotar el semieje derecho en el guardabarros interior.
23. Coloque un gato adecuado debajo del transeje y elevar el cambio con sólo lo suficiente para soportar el peso de las monturas.



ENLARGE

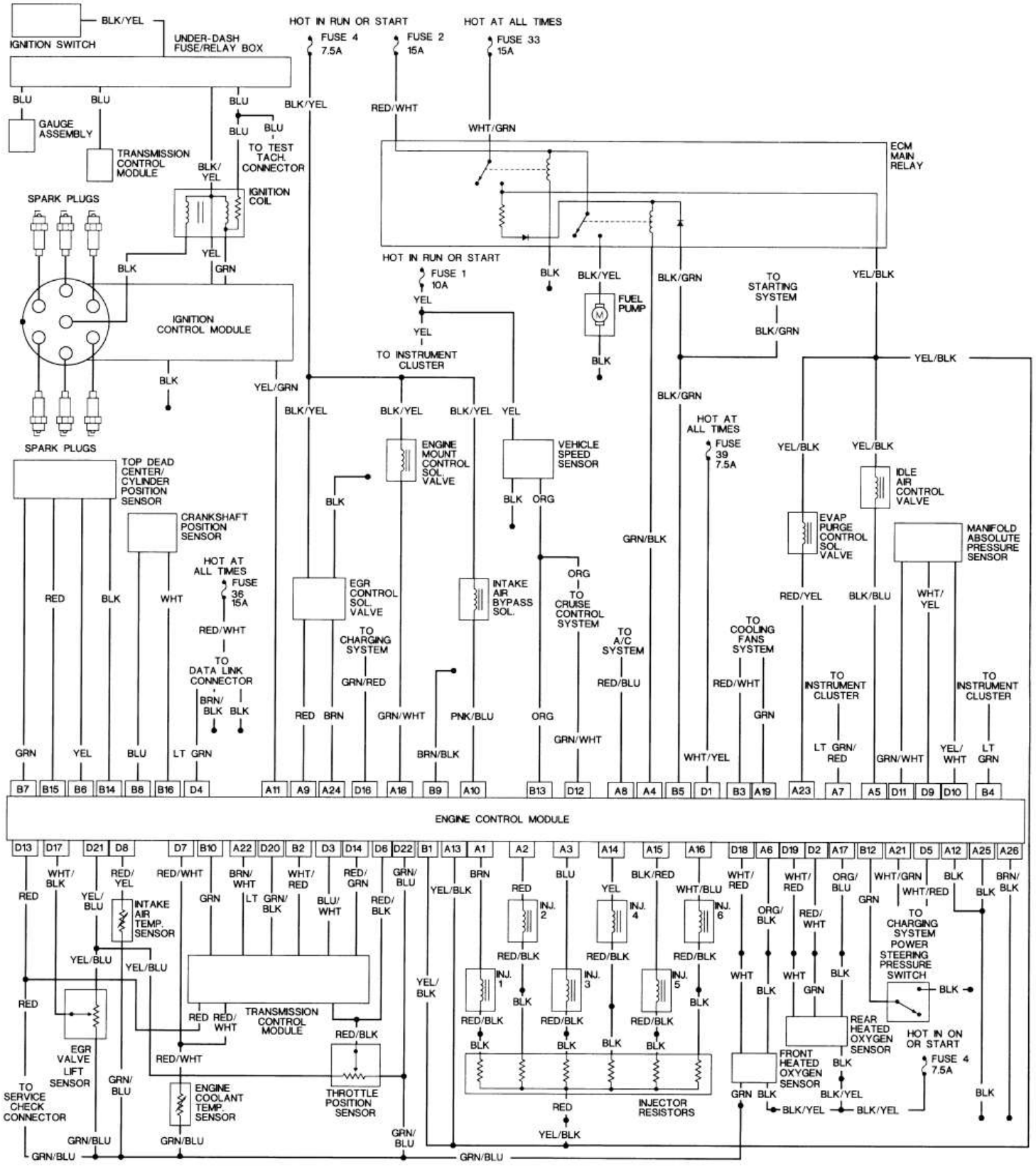
Fig. Fig. 14: Coloque un gato adecuado debajo del transeje y levante el cambio con sólo lo suficiente para tomar el peso de sus montajes

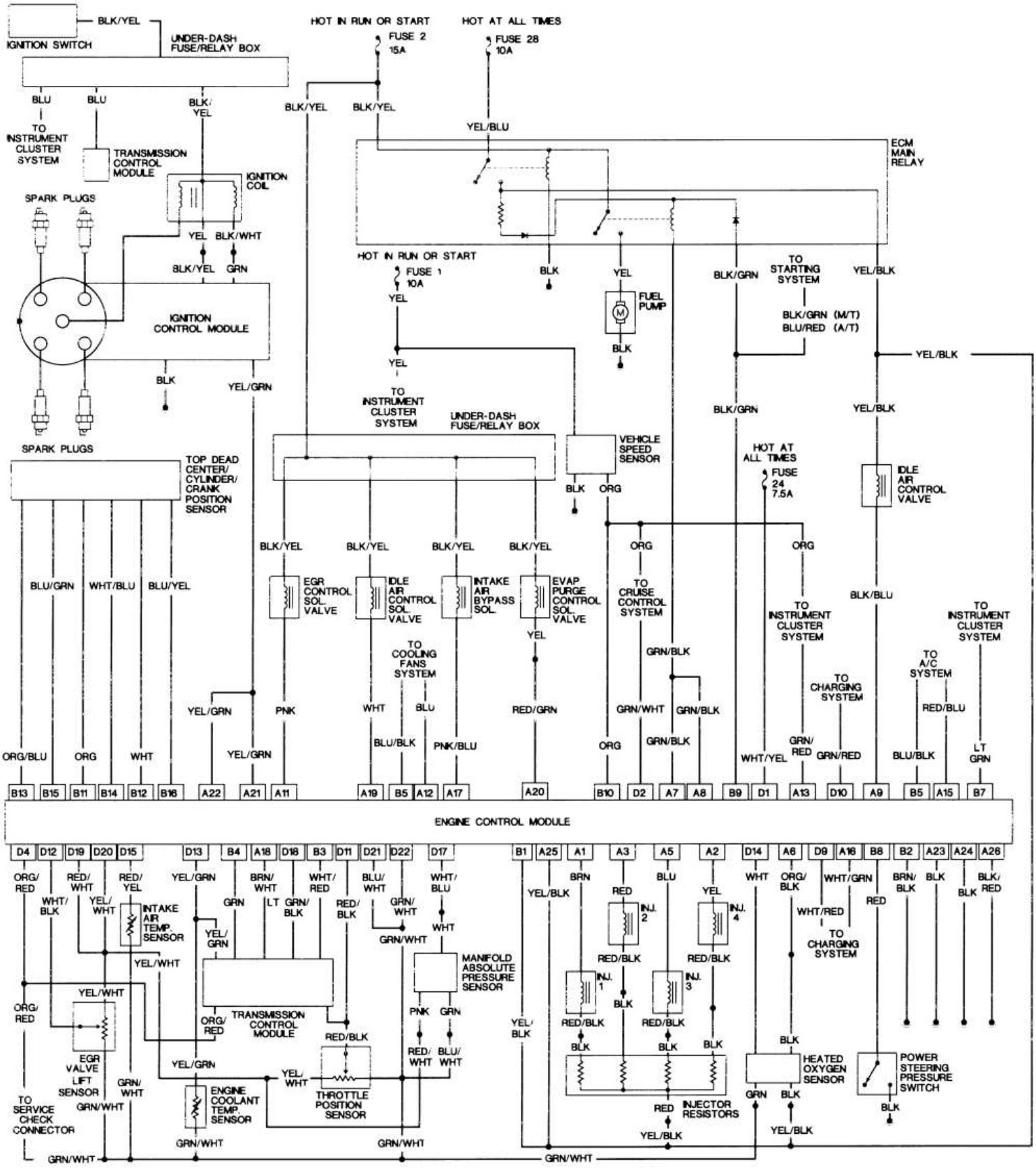
24. Retire el eje transversal de montaje de perno y aflojar las tuercas del soporte de montaje.
25. Retire los pernos de montaje de la caja 3 de transeje.
26. Retire el eje transversal del vehículo.

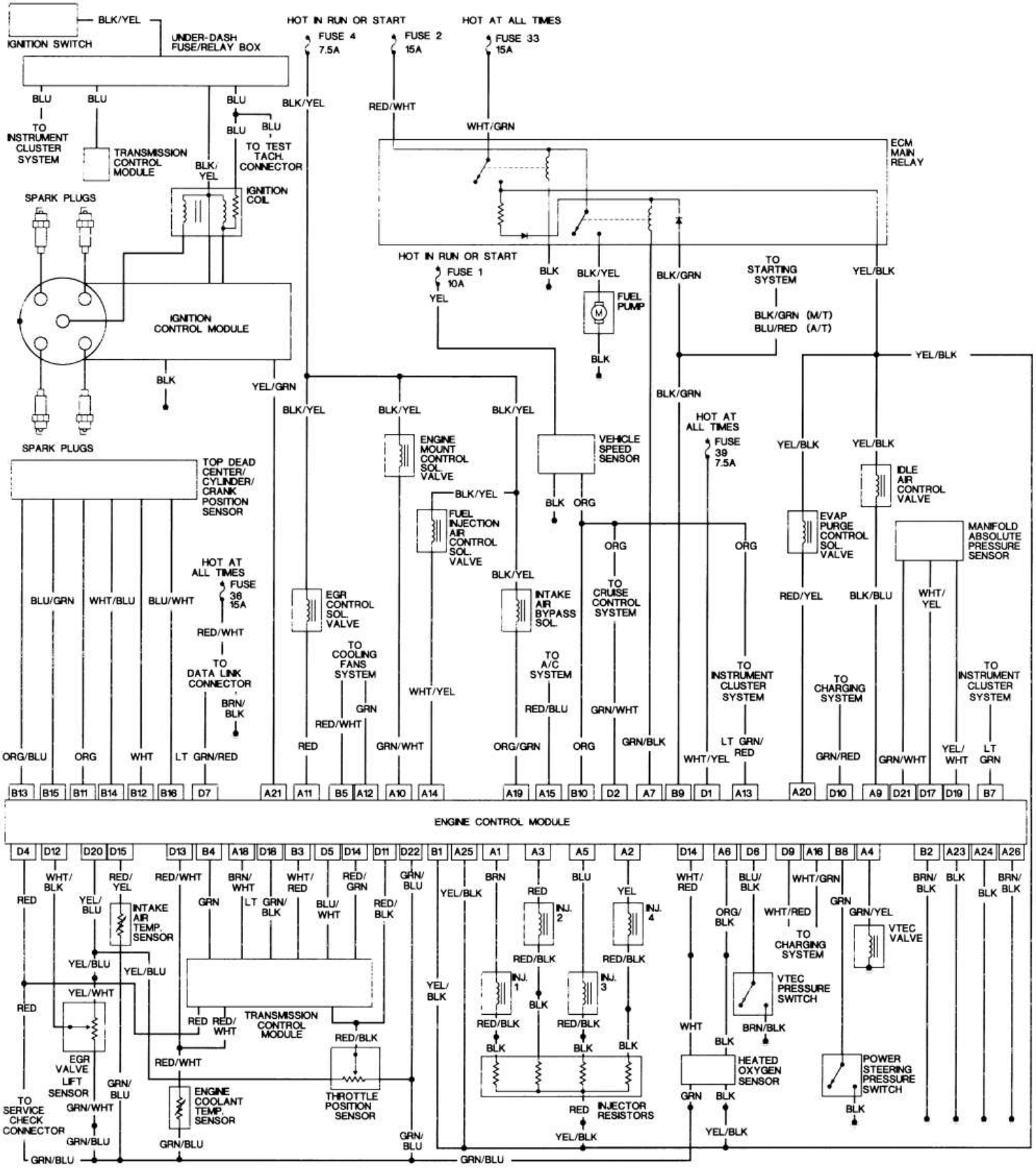
Instalar:

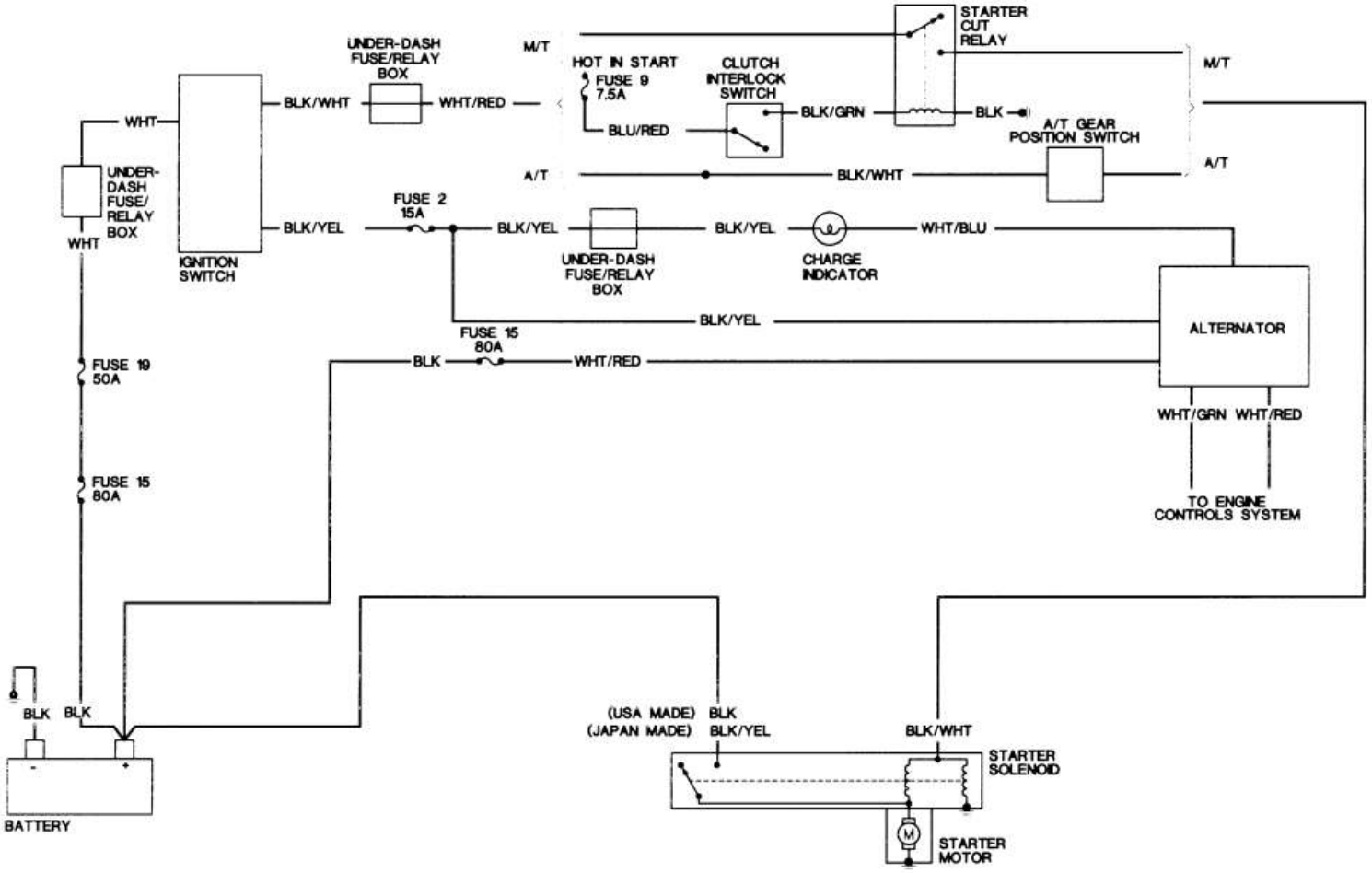
27. Asegúrese de que los 4 de instalar las clavijas.
28. Elevar el eje transversal en su posición.
29. Instalar los pernos de montaje y apriete de transeje 3 a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
30. Instale el montaje del eje transversal y soporte de montaje. Instalar el perno pasante y apriete temporalmente. Asegúrese de que el motor esté nivelado y apriete las tuercas del soporte de montaje 3 a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apretar el tornillo pasante a 47 ft. Lbs. (65 Nm).
31. Coloque los pernos de montaje de la caja del transeje en el lado del motor y apriete a 47 pies. Lbs. (65 Nm).
32. Instalar los tornillos de fijación 3 del soporte trasero del motor y apriete a 40 pies. Lbs. (55 Nm).

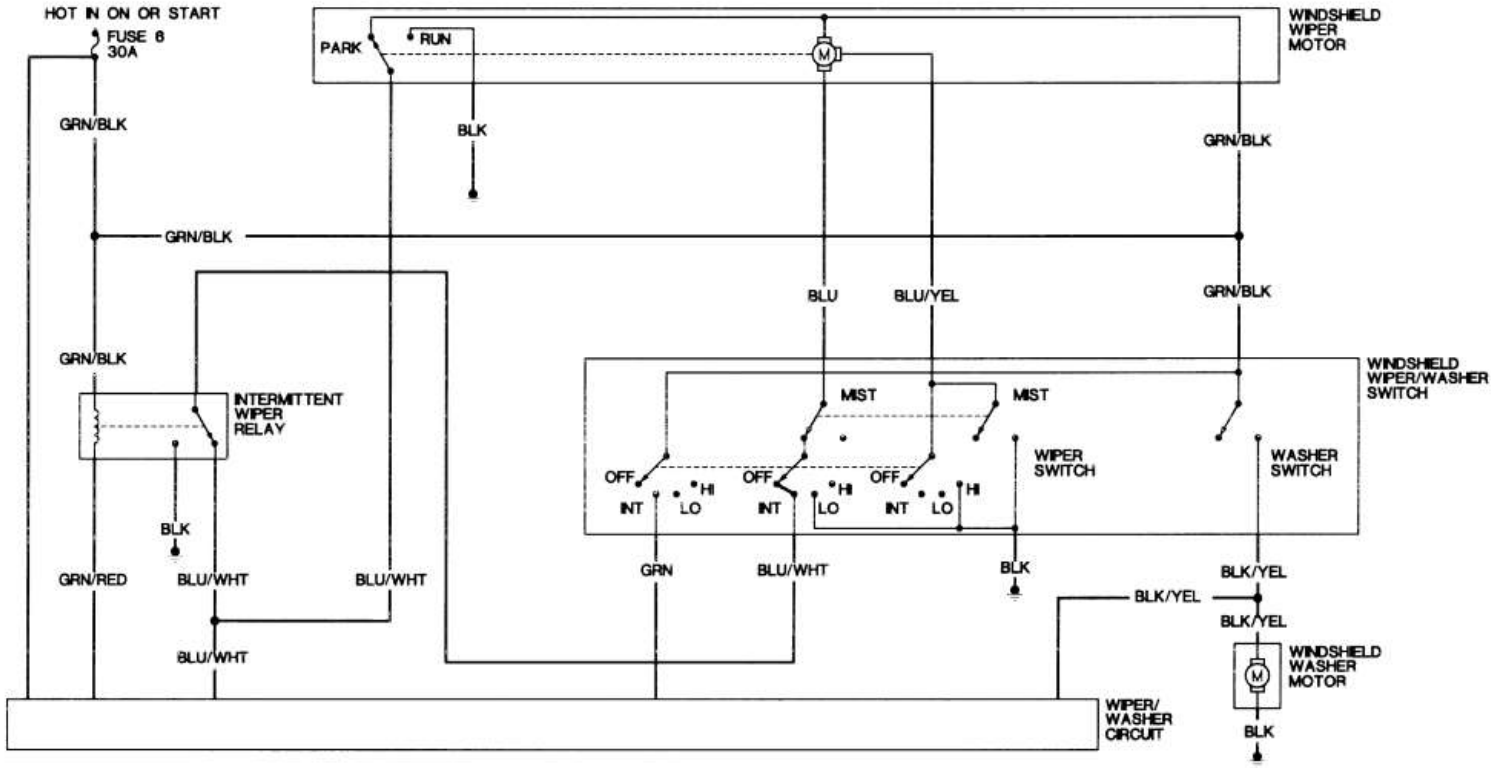
33. Instale el montaje del motor trasero estancia soporte. Apretar el tornillo de fijación de 28 pies. Lbs. (39 Nm) y luego apriete la tuerca de montaje de 15 pies. Lbs. (21 Nm).
34. Instalar el soporte del colector de admisión y apretar los tornillos a 16 pies. Lbs. (22 Nm).
35. Instalar la tapa del embrague y apretar los tornillos a 9 pies. Lbs. (12 Nm).
36. Instalar el refuerzo del motor y instale sin apretar los pernos de montaje.Apretar el tornillo de fijación del caso-refuerzo a transeje a 28 pies. Lbs.(39 Nm), luego apretar los pernos de montaje del bloque 2-reforzador y cilindro de 28 pies. Lbs. (39 Nm) comenzando con el tornillo más cercano al eje transversal.
37. Instalar la varilla de radio. Apriete los pernos de montaje de la barra radio de hasta 76 ft. Lbs. (105 Nm) y la tuerca del eje del radio de 32 pies. Lbs.(44 Nm).
38. Instalar el tenedor amortiguador. Apriete el perno del amortiguador de presión de 32 pies. Lbs. (44 Nm).
39. Instalar el eje intermedio.
40. Instalar un nuevo snapring en el extremo de cada semieje. Instalar la derecha y la izquierda semiejes. Gire la derecha y la izquierda de la dirección de nudillos totalmente hacia afuera y deslice el eje en el diferencial hasta que la pinza de resorte se hace sentir a participar en el engranaje lateral del diferencial.
41. Instalar el perno del amortiguador tenedor y la bola de tuerca de unión de los brazos inferiores. Apriete la tuerca mientras sujeta el perno tenedor amortiguador 40 ft. Lbs. (55 Nm). Apriete la tuerca de bola conjunta a 40 ft. Lbs. (55 Nm). Instalar un nuevo cierre de seguridad.
42. Instalar el tubo colector y el haz central. Apretar los pernos de la viga central de 28 pies. Lbs. (39 Nm).
43. Instalar la junta del manguito de embrague y el receptor de embrague de la caja de transmisión. Apriete los pernos de montaje del cilindro esclavo de 16 ft. Lbs. (22 Nm).
44. Instalar el sensor de velocidad. Apretar el tornillo de fijación de 13 pies. Lbs. (18 Nm).
45. Instalar el cable de cambio y seleccione el cable a la palanca de brazo de cambio y la palanca de selección, respectivamente. Apriete el soporte del cable de pernos de montaje a 16 ft. Lbs. (22 Nm). Instalar nuevas chavetas.
46. Conectar el interruptor de la luz del acoplador de respaldo.
47. Instalar el motor de arranque.
48. Instalar el cable de tierra del transeje.
49. Instalar los equipos de las ruedas y los neumáticos delanteros.
50. Llene el transeje con el tipo y cantidad de aceite.
51. Baje el vehículo.
52. En su caso, permitir que el SRS como se describe en el **chasis eléctrico**.
53. Instalar la batería y conectar los cables de la batería.
54. Arrancar el vehículo y comprobar el eje transversal para un funcionamiento suave.

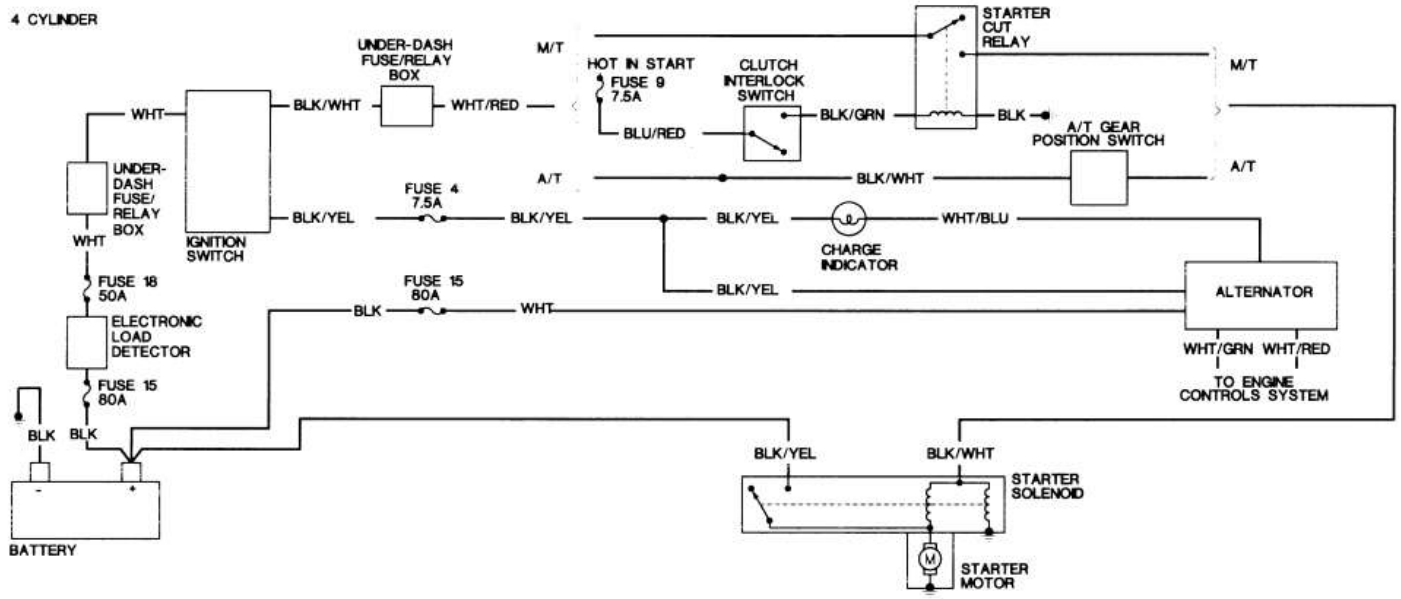

IGNITION SWITCH
BLK/YEL
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
HOT IN RUN OR START
FUSE 4 7.5A
FUSE 2 15A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 33 15A
BLU
GAUGE ASSEMBLY
TRANSMISSION CONTROL MODULE
TO TEST TACH. CONNECTOR
BLK/YEL
RED/WHT
WHT/GRN
ECM MAIN RELAY
SPARK PLUGS
IGNITION COIL
YEL
BLK
GRN
IGNITION CONTROL MODULE
HOT IN RUN OR START
FUSE 1 10A
FUEL PUMP
TO STARTING SYSTEM
BLK/GRN
YEL/BLK
TO INSTRUMENT CLUSTER
YEL/GRN
ENGINE MOUNT CONTROL SOL. VALVE
VEHICLE SPEED SENSOR
TOP DEAD CENTER/ CYLINDER POSITION SENSOR
CRANKSHAFT POSITION SENSOR
HOT AT ALL TIMES
FUSE 36 15A
FUSE 39 7.5A
IDLE AIR CONTROL VALVE
EVAP PURGE CONTROL SOL. VALVE
MANIFOLD ABSOLUTE PRESSURE SENSOR
EGR CONTROL SOL. VALVE
INTAKE AIR BYPASS SOL.
TO CHARGING SYSTEM
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
TO A/C SYSTEM
TO COOLING FANS SYSTEM
TO DATA LINK CONNECTOR
TO INSTRUMENT CLUSTER
GRN
YEL
BLU
LT GRN
RED
BRN
WHT
PNK/BLU
ORG
GRN/RED
GRN/WHT
BRN/BLK
RED/BLU
RED/YEL
BLK/BLU
WHT/YEL
LT GRN/RED
YEL/WHT
B7 B15 B6 B14 B8 B16 D4 A11 A9 A24 D16 A18 B9 A10 B13 D12 A8 A4 B5 D1 B3 A19 A23 A7 A5 D11 D9 D10 B4
ENGINE CONTROL MODULE
D13 D17 D21 D8 D7 B10 A22 D20 B2 D3 D14 D6 D22 B1 A13 A1 A2 A3 A14 A15 A16 D18 A6 D19 D2 A17 B12 A21 D5 A12 A25 A26
WHT/BLK
RED/YEL
RED/WHT
BRN/WHT
WHT/RED
RED/GRN
GRN/BLU
YEL/BLK
BRN
BLU
YEL
BLK/RED
WHT/BLU
WHT/RED
ORG/BLK
ORG/BLU
WHT/GRN
BLK
BRN/BLK
YEL/BLU
LT GRN/BLK
BLU/WHT
RED/BLK
INTAKE AIR TEMP. SENSOR
INJ. 1
INJ. 2
INJ. 3
INJ. 4
INJ. 5
INJ. 6
RED/BLK
TRANSMISSION CONTROL MODULE
EGR VALVE LIFT SENSOR
ENGINE COOLANT TEMP. SENSOR
THROTTLE POSITION SENSOR
INJECTOR RESISTORS
TO CHARGING SYSTEM POWER STEERING PRESSURE SWITCH
REAR HEATED OXYGEN SENSOR
FRONT HEATED OXYGEN SENSOR
HOT IN ON OR START
FUSE 4 7.5A
TO SERVICE CHECK CONNECTOR
GRN/BLU
BLK/YEL

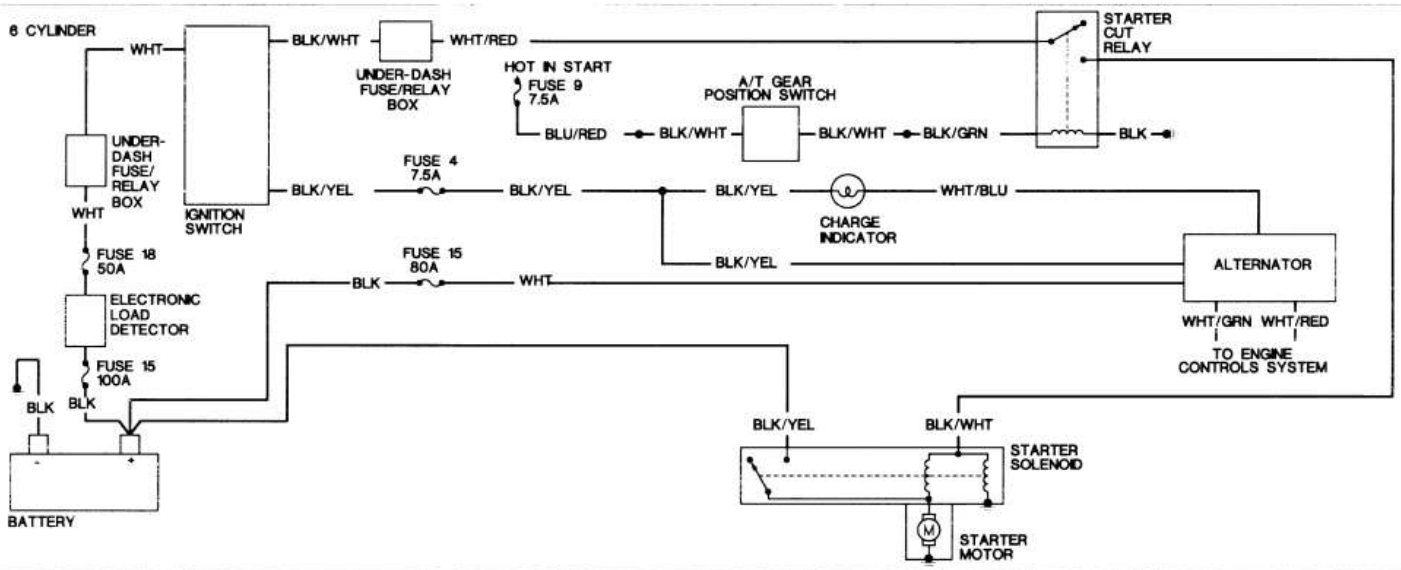

IGNITION SWITCH
BLK/YEL
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
HOT IN RUN OR START
FUSE 2
15A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 28
10A
BLU
BLU
BLK/YEL
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
TRANSMISSION CONTROL MODULE
IGNITION COIL
SPARK PLUGS
YEL
BLK/WHT
BLK/YEL
GRN
IGNITION CONTROL MODULE
BLK
YEL/GRN
YEL/BLU
ECM MAIN RELAY
HOT IN RUN OR START
FUSE 1
10A
BLK
YEL
FUEL PUMP
BLK/GRN
TO STARTING SYSTEM
YEL/BLK
BLK/GRN (M/T)
BLU/RED (A/T)
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
VEHICLE SPEED SENSOR
BLK
ORG
HOT AT ALL TIMES
FUSE 24
7.5A
IDLE AIR CONTROL VALVE
SPARK PLUGS
TOP DEAD CENTER/ CYLINDER/ CRANK POSITION SENSOR
BLU/GRN
WHT/BLU
BLU/YEL
EGR CONTROL SOL. VALVE
IDLE AIR CONTROL SOL. VALVE
INTAKE AIR BYPASS SOL.
EVAP. PURGE CONTROL SOL. VALVE
TO COOLING FANS SYSTEM
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
TO CHARGING SYSTEM
TO A/C SYSTEM
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
YEL/GRN
PNK
WHT
BLU
RED/GRN
GRN/BLK
GRN/WHT
BLK/BLU
RED/BLU
BLU/BLK
PNK/BLU
WHT/YEL
GRN/RED
LT GRN
ORG/BLU
ORG
WHT
B13
B15
B11
B14
B12
B16
A22
A21
A11
A19
B5
A12
A17
A20
B10
D2
A7
A8
B9
D1
A13
D10
A9
B5
A15
B7
ENGINE CONTROL MODULE
D4
D12
D19
D20
D15
D13
B4
A18
D18
B3
D11
D21
D22
D17
B1
A25
A1
A3
A5
A2
D14
A6
D9
A16
B8
B2
A23
A24
A26
ORG/ RED
WHT/ BLK
RED/ WHT
YEL/ WHT
RED/ YEL
INTAKE AIR TEMP. SENSOR
YEL/WHT
YEL/ GRN
GRN
BRN/ WHT
LT GRN/ BLK
WHT/ RED
RED/ BLK
BLU/ WHT
GRN/ WHT
WHT/ BLU
WHT
GRN/WHT
MANIFOLD ABSOLUTE PRESSURE SENSOR
PNK
GRN
RED/ WHT
BLU/ WHT
ORG/ RED
TRANSMISSION CONTROL MODULE
RED/BLK
YEL/GRN
YEL/ WHT
EGR VALVE LIFT SENSOR
GRN/ WHT
TO SERVICE CHECK CONNECTOR
ENGINE COOLANT TEMP. SENSOR
THROTTLE POSITION SENSOR
GRN/WHT
GRN/WHT
GRN/WHT
YEL/ BLK
YEL/BLK
BRN
RED
BLU
YEL
INJ. 2
INJ. 4
INJ. 1
INJ. 3
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
BLK
BLK
BLK
RED
INJECTOR RESISTORS
YEL/BLK
WHT
ORG/ BLK
WHT/GRN
WHT/RED
TO CHARGING SYSTEM
HEATED OXYGEN SENSOR
GRN
BLK
YEL/BLK
BLK
RED
POWER STEERING PRESSURE SWITCH
BLK
BRN/ BLK
BLK
BLK
BLK/ RED
BLK
GRN/WHT
GRN/WHT

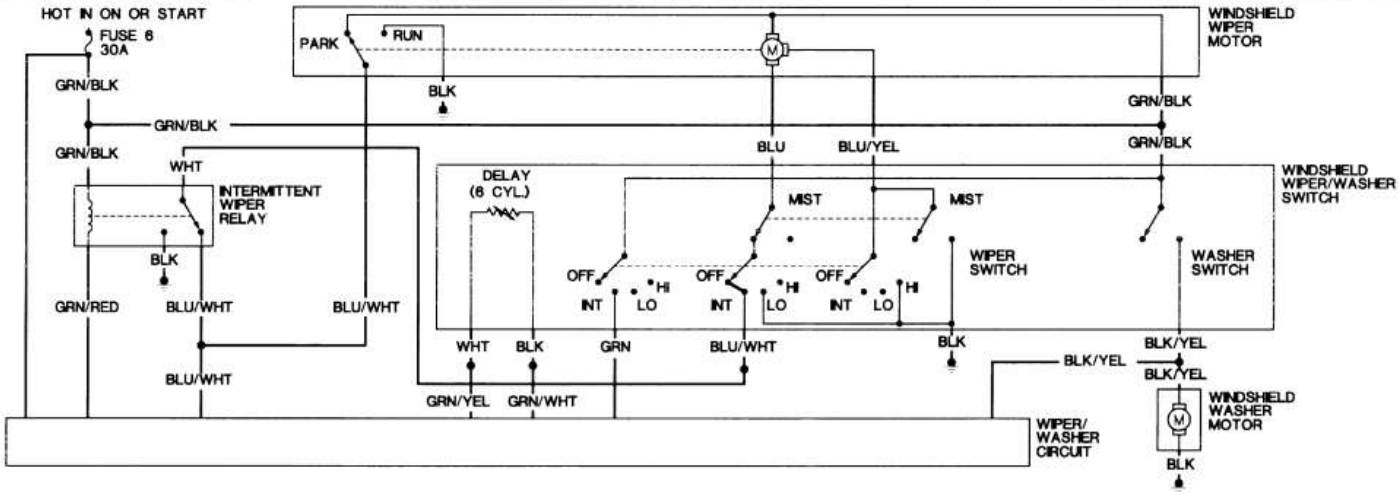

IGNITION SWITCH
BLK/YEL
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
HOT IN RUN OR START
FUSE 4 7.5A
FUSE 2 15A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 33 15A
BLU
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
TRANSMISSION CONTROL MODULE
TO TEST TACH. CONNECTOR
BLK/ YEL
IGNITION COIL
SPARK PLUGS
RED/WHT
WHT/GRN
ECM MAIN RELAY
HOT IN RUN OR START
FUSE 1 10A
YEL
BLK
BLK/YEL
FUEL PUMP
BLK/GRN
TO STARTING SYSTEM
BLK/GRN (M/T)
BLU/RED (A/T)
YEL/BLK
IGNITION CONTROL MODULE
YEL/GRN
ENGINE MOUNT CONTROL SOL. VALVE
VEHICLE SPEED SENSOR
HOT AT ALL TIMES
FUSE 39 7.5A
IDLE AIR CONTROL VALVE
EVAP PURGE CONTROL SOL. VALVE
MANIFOLD ABSOLUTE PRESSURE SENSOR
TOP DEAD CENTER/ CYLINDER/ CRANK POSITION SENSOR
FUEL INJECTION AIR CONTROL SOL. VALVE
ORG
HOT AT ALL TIMES
FUSE 36 15A
BLU/GRN
WHT/BLU
BLU/WHT
RED/WHT
TO DATA LINK CONNECTOR
BRN/ BLK
EGR CONTROL SOL. VALVE
INTAKE AIR BYPASS SOL.
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
TO COOLING FANS SYSTEM
TO A/C SYSTEM
TO INSTRUMENT CLUSTER SYSTEM
TO CHARGING SYSTEM
RED/YEL
BLK/BLU
WHT/ YEL
GRN
RED/BLU
GRN/WHT
WHT/YEL
LT GRN/ RED
GRN/RED
ORG/BLU
ORG
WHT
LT GRN/RED
RED
ORG/GRN
GRN/BLK
B13 B15 B11 B14 B12 B16 D7 A21 A11 B5 A12 A10 A14 A19 A15 B10 D2 A7 B9 D1 A13 A20 D10 A9 D21 D17 D19 B7
ENGINE CONTROL MODULE
D4 D12 D20 D15 D13 B4 A18 D18 B3 D5 D14 D11 D22 B1 A25 A1 A3 A5 A2 D14 A6 D6 D9 A16 B8 A4 B2 A23 A24 A26
RED
WHT/ BLK
YEL/ BLU
RED/ YEL
INTAKE AIR TEMP. SENSOR
YEL/BLU
YEL/WHT
EGR VALVE LIFT SENSOR
TO SERVICE CHECK CONNECTOR
GRN/WHT
GRN/BLU
GRN/ BLU
RED/WHT
GRN
BRN/ WHT
LT GRN/ BLK
WHT/ RED
BLU/ WHT
RED/ GRN
RED/ BLK
GRN/ BLU
TRANSMISSION CONTROL MODULE
RED RED/ WHT
ENGINE COOLANT TEMP. SENSOR
THROTTLE POSITION SENSOR
YEL/BLK
BRN
RED
BLU
YEL
INJ. 1
INJ. 2
INJ. 3
INJ. 4
RED/BLK
BLK
INJECTOR RESISTORS
WHT/ RED
ORG/ BLK
BLU/ BLK
WHT
HEATED OXYGEN SENSOR
VTEC PRESSURE SWITCH
BRN/BLK
WHT/RED
WHT/GRN
TO CHARGING SYSTEM
GRN
GRN/YEL
VTEC VALVE
POWER STEERING PRESSURE SWITCH
BRN/ BLK
BLK
BRN/ BLK

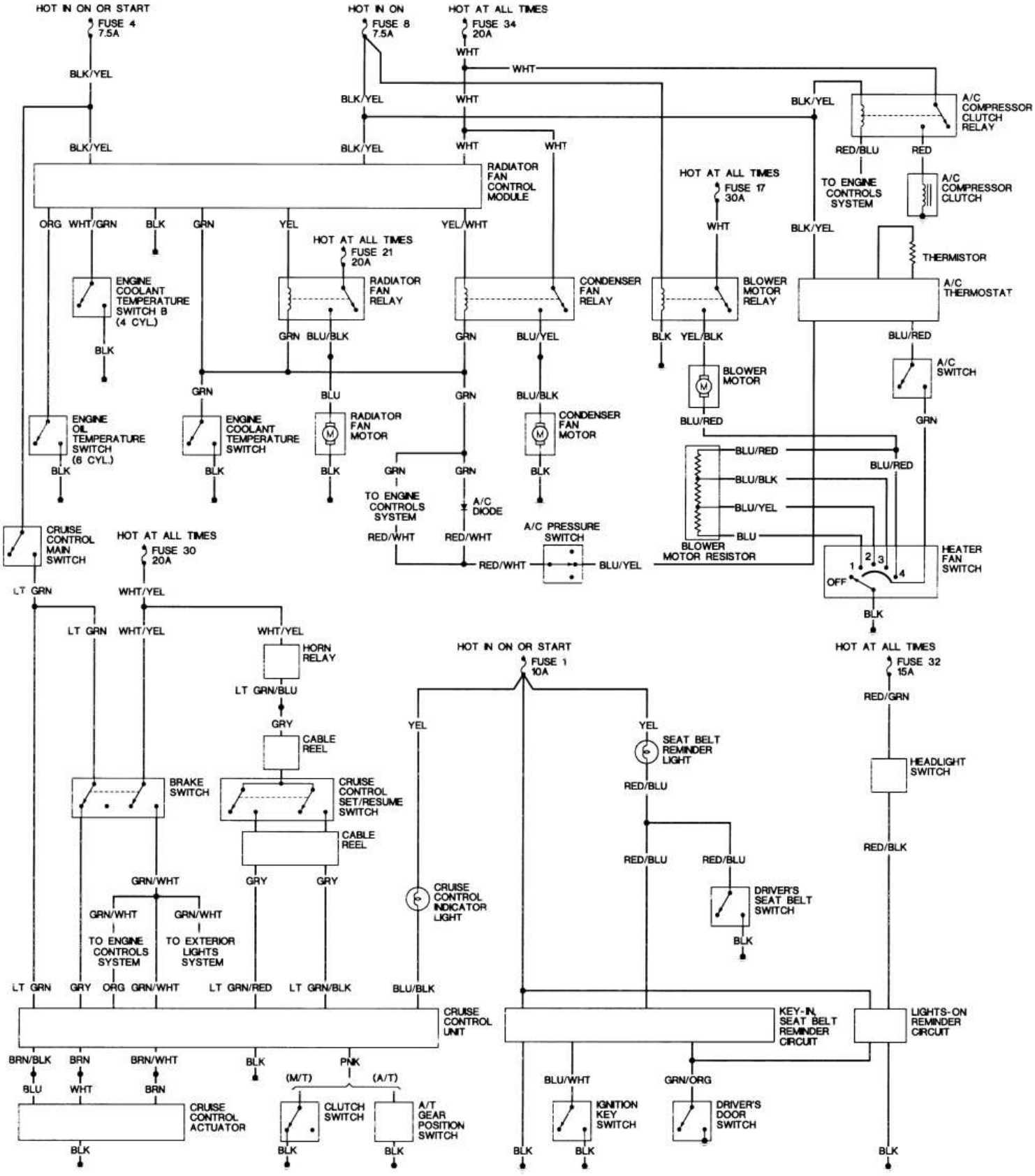

STARTER CUT RELAY
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
M/T
HOT IN START
FUSE 9 7.5A
CLUTCH INTERLOCK SWITCH
BLK/GRN
BLK
A/T GEAR POSITION SWITCH
A/T
BLK/WHT
WHT
BLK/WHT
WHT/RED
BLU/RED
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
IGNITION SWITCH
BLK/YEL
FUSE 2 15A
BLK/YEL
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
BLK/YEL
CHARGE INDICATOR
WHT/BLU
ALTERNATOR
BLK/YEL
FUSE 15 80A
BLK
WHT/RED
FUSE 19 50A
FUSE 15 80A
WHT/GRN
WHT/RED
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
BLK
BLK
BATTERY
(USA MADE)
(JAPAN MADE)
BLK
BLK/YEL
BLK/WHT
STARTER SOLENOID
STARTER MOTOR

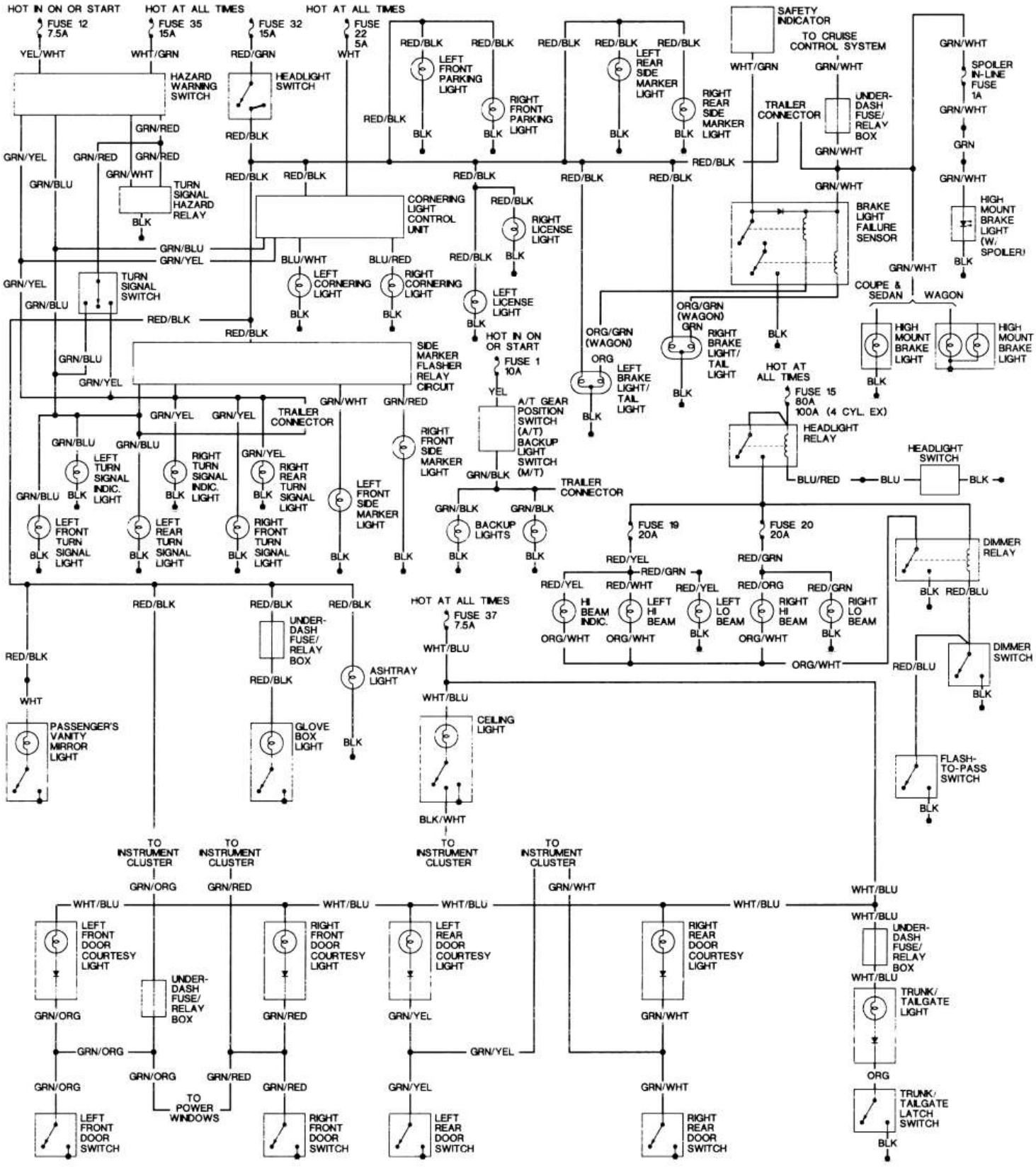

HOT IN ON OR START
FUSE 6 30A
PARK
RUN
WINDSHIELD WIPER MOTOR
BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
BLU
BLU/YEL
GRN/BLK
INTERMITTENT WIPER RELAY
MIST
MIST
WINDSHIELD WIPER/WASHER SWITCH
OFF
HI
INT
LO
WIPER SWITCH
WASHER SWITCH
BLK
GRN/RED
BLU/WHT
BLU/WHT
GRN
BLU/WHT
BLK
BLK/YEL
BLK/YEL
BLU/WHT
BLK/YEL
WINDSHIELD WASHER MOTOR
BLK
WIPER/ WASHER CIRCUIT

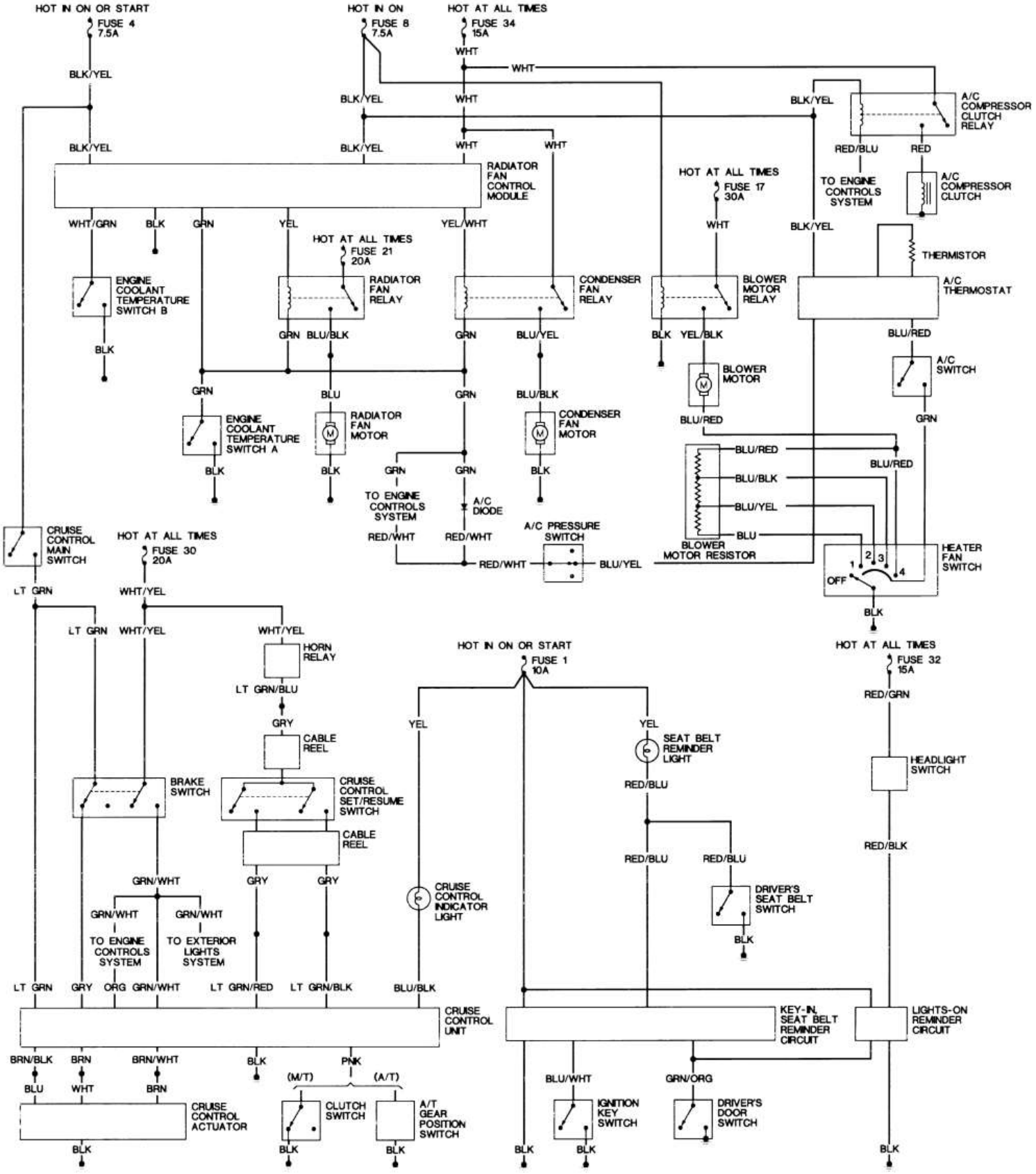

4 CYLINDER
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
M/T
HOT IN START
FUSE 9 7.5A
CLUTCH INTERLOCK SWITCH
STARTER CUT RELAY
M/T
WHT
BLK/WHT
WHT/RED
BLU/RED
BLK/GRN
BLK
A/T GEAR POSITION SWITCH
A/T
A/T
BLK/WHT
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
FUSE 4 7.5A
BLK/YEL
BLK/YEL
BLK/YEL
WHT/BLU
IGNITION SWITCH
CHARGE INDICATOR
WHT
FUSE 18 50A
FUSE 15 80A
BLK/YEL
ALTERNATOR
ELECTRONIC LOAD DETECTOR
BLK
WHT
WHT/GRN WHT/RED
FUSE 15 80A
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
BLK
BLK
BLK/YEL
BLK/WHT
STARTER SOLENOID
BATTERY
STARTER MOTOR

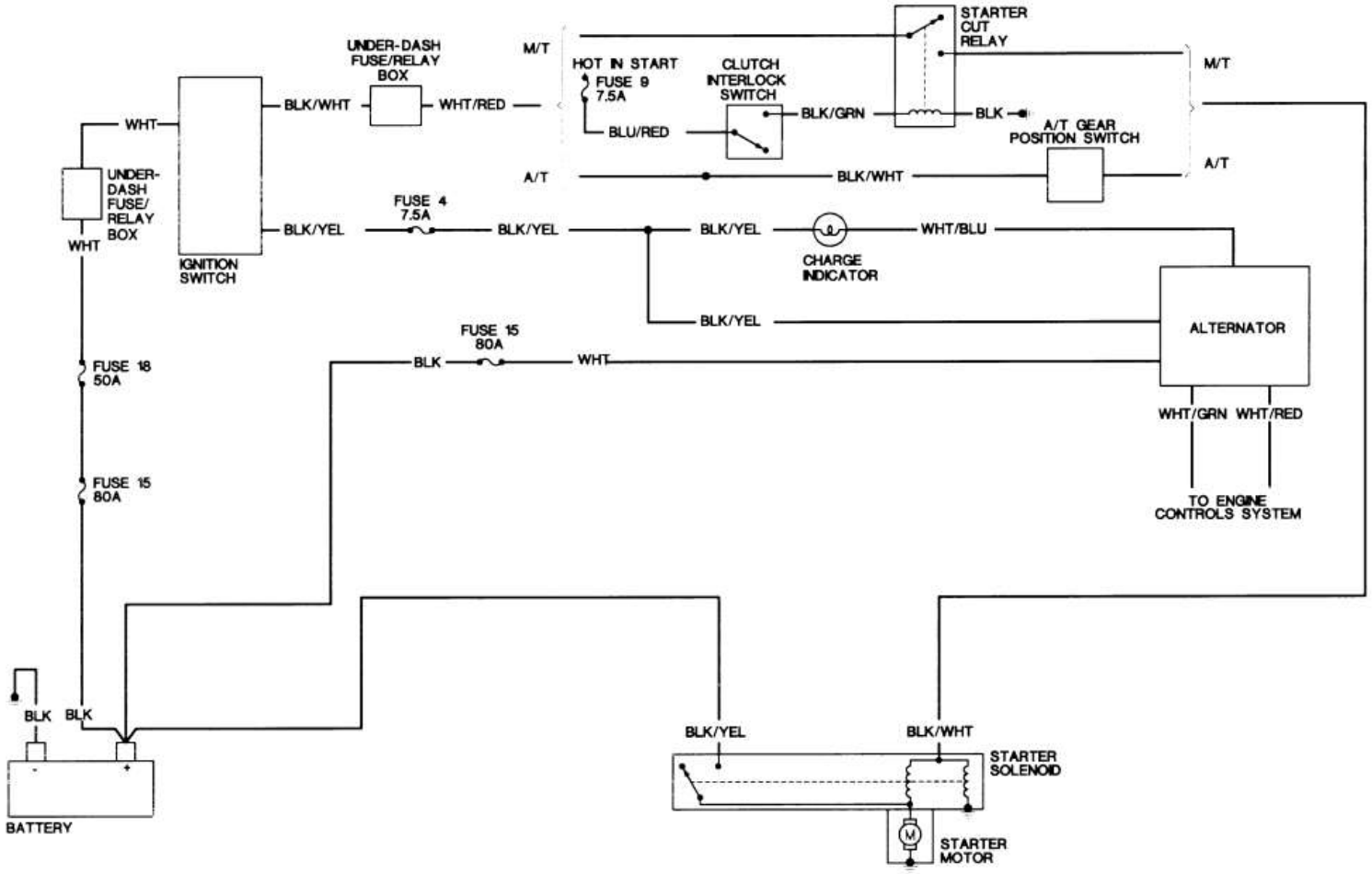

6 CYLINDER
WHT
BLK/WHT
WHT/RED
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
HOT IN START
FUSE 9 7.5A
A/T GEAR POSITION SWITCH
STARTER CUT RELAY
BLU/RED
BLK/WHT
BLK/WHT
BLK/GRN
BLK
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
FUSE 4 7.5A
BLK/YEL
BLK/YEL
BLK/YEL
WHT/BLU
IGNITION SWITCH
CHARGE INDICATOR
WHT
FUSE 18 50A
FUSE 15 80A
BLK/YEL
ALTERNATOR
ELECTRONIC LOAD DETECTOR
BLK
WHT
WHT/GRN WHT/RED
FUSE 15 100A
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
BLK
BLK
BLK/YEL
BLK/WHT
STARTER SOLENOID
BATTERY
STARTER MOTOR

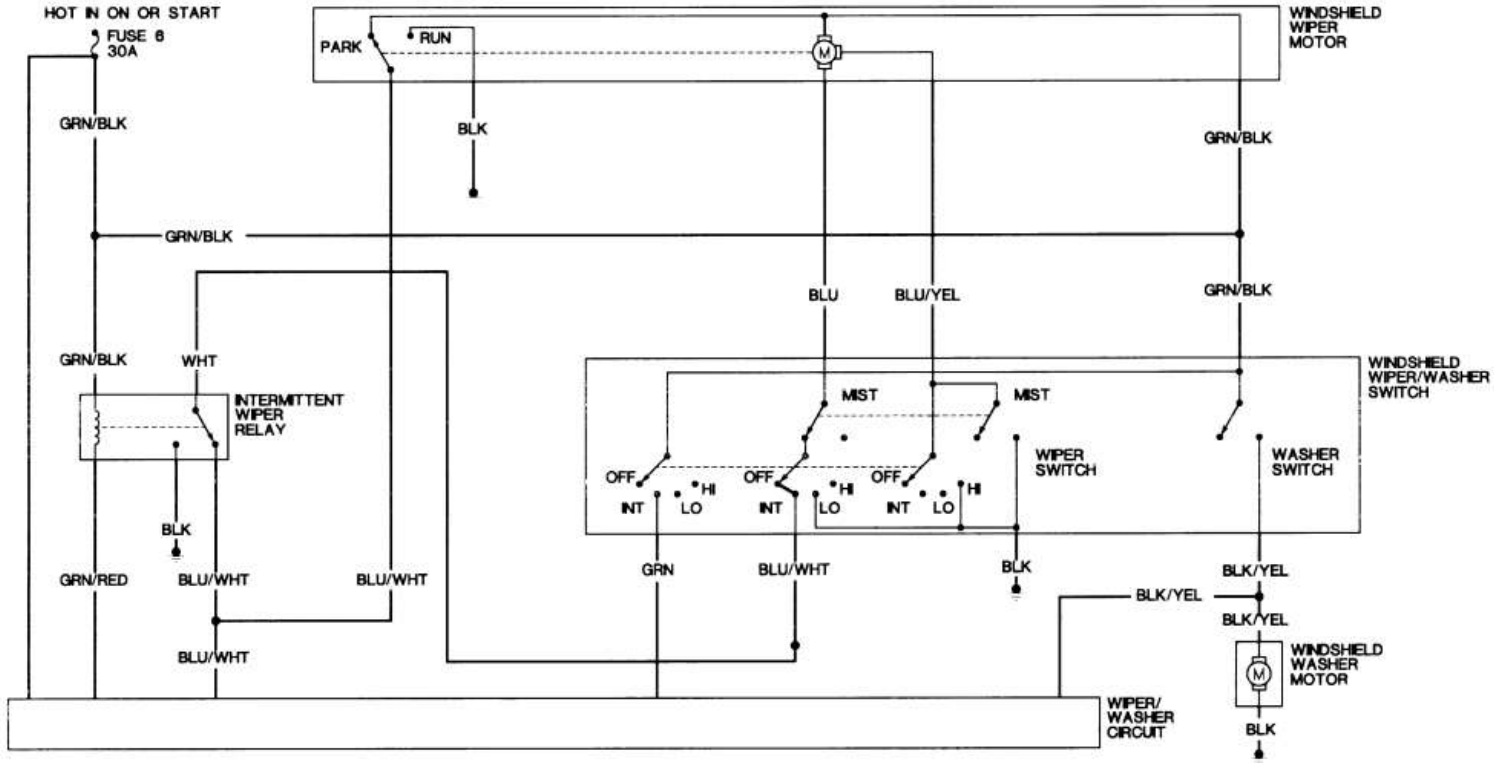

HOT IN ON OR START
FUSE 6 30A
PARK
RUN
WINDSHIELD WIPER MOTOR
BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
BLU
BLU/YEL
GRN/BLK
WHT
INTERMITTENT WIPER RELAY
DELAY (6 CYL.)
MIST
MIST
WINDSHIELD WIPER/WASHER SWITCH
BLK
OFF
HI
INT
LO
OFF
HI
INT
LO
OFF
HI
INT
LO
WIPER SWITCH
WASHER SWITCH
GRN/RED
BLU/WHT
BLU/WHT
WHT
BLK
GRN
BLU/WHT
BLK
BLK/YEL
BLK/YEL
BLK/YEL
BLU/WHT
GRN/YEL
GRN/WHT
WINDSHIELD WASHER MOTOR
WIPER/ WASHER CIRCUIT
BLK

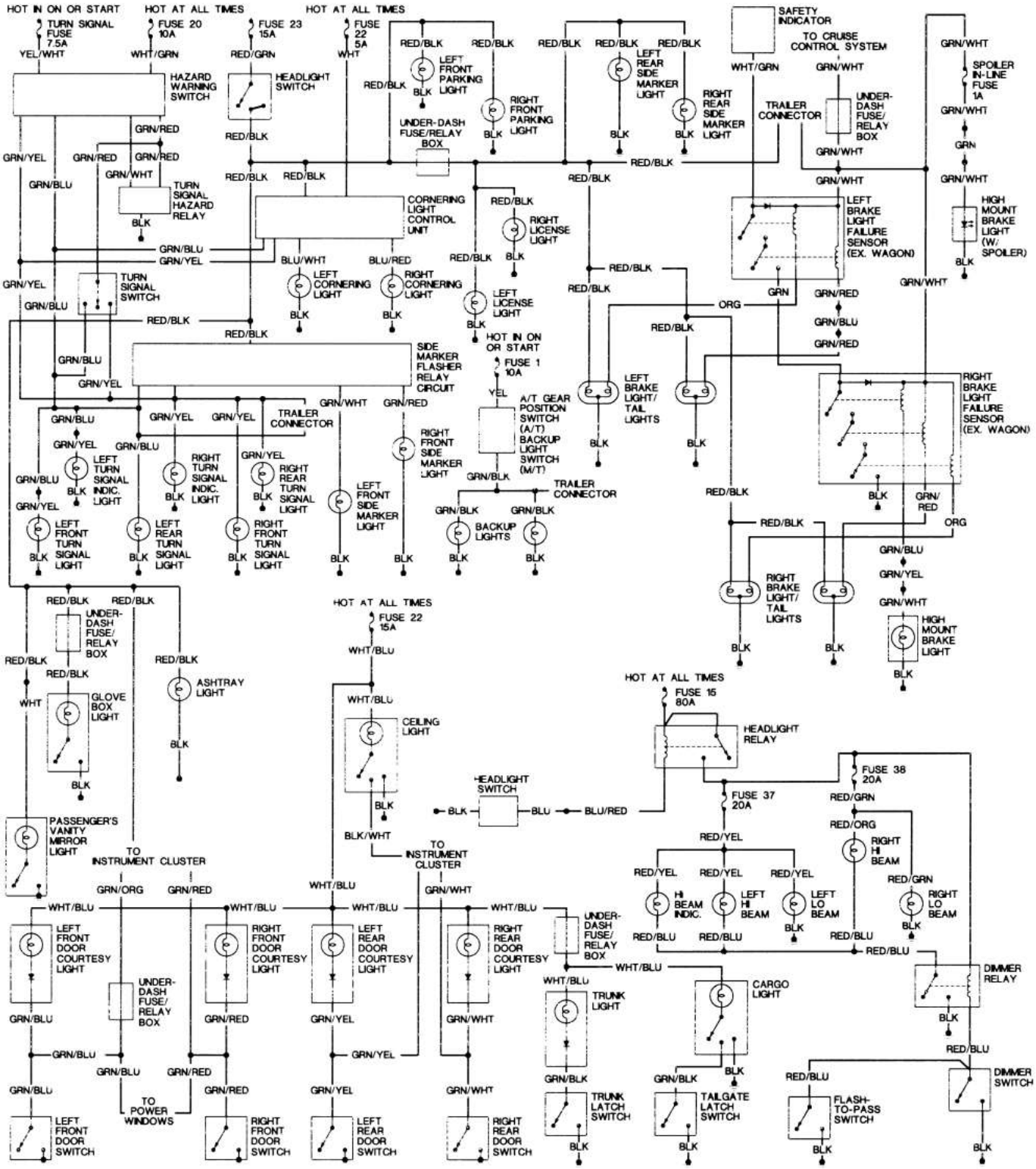

HOT IN ON OR START
FUSE 4
7.5A
BLK/YEL
HOT IN ON
FUSE 8
7.5A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 34
20A
WHT
WHT
BLK/YEL
WHT
BLK/YEL
WHT
WHT
BLK/YEL
RADIATOR FAN CONTROL MODULE
ORG
WHT/GRN
BLK
GRN
YEL
YEL/WHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 21
20A
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH B (4 CYL.)
BLK
RADIATOR FAN RELAY
CONDENSER FAN RELAY
GRN
BLU/BLK
GRN
BLU/YEL
GRN
BLU
GRN
BLU/BLK
ENGINE OIL TEMPERATURE SWITCH (6 CYL.)
BLK
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH
BLK
RADIATOR FAN MOTOR
BLK
GRN
GRN
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C DIODE
CONDENSER FAN MOTOR
BLK
RED/WHT
RED/WHT
A/C PRESSURE SWITCH
RED/WHT
BLU/YEL
HOT AT ALL TIMES
FUSE 17
30A
WHT
BLOWER MOTOR RELAY
BLK
YEL/BLK
BLOWER MOTOR
BLU/RED
BLU/RED
BLU/BLK
BLU/YEL
BLU
BLOWER MOTOR RESISTOR
BLK/YEL
A/C COMPRESSOR CLUTCH RELAY
RED/BLU
RED
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C COMPRESSOR CLUTCH
BLK/YEL
THERMISTOR
A/C THERMOSTAT
BLU/RED
A/C SWITCH
GRN
BLU/RED
HEATER FAN SWITCH
1
2
3
4
OFF
BLK
CRUISE CONTROL MAIN SWITCH
LT GRN
HOT AT ALL TIMES
FUSE 30
20A
WHT/YEL
LT GRN
WHT/YEL
WHT/YEL
HORN RELAY
LT GRN/BLU
GRY
CABLE REEL
BRAKE SWITCH
CRUISE CONTROL SET/RESUME SWITCH
CABLE REEL
GRY
GRY
GRN/WHT
GRN/WHT
GRN/WHT
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
TO EXTERIOR LIGHTS SYSTEM
LT GRN
GRY
ORG
GRN/WHT
LT GRN/RED
LT GRN/BLK
BLU/BLK
CRUISE CONTROL UNIT
BRN/BLK
BRN
BRN/WHT
BLK
PNK
BLU
WHT
BRN
(M/T)
(A/T)
CRUISE CONTROL ACTUATOR
CLUTCH SWITCH
A/T GEAR POSITION SWITCH
BLK
BLK
BLK
HOT IN ON OR START
FUSE 1
10A
YEL
YEL
SEAT BELT REMINDER LIGHT
RED/BLU
CRUISE CONTROL INDICATOR LIGHT
RED/BLU
RED/BLU
DRIVER'S SEAT BELT SWITCH
BLK
KEY-IN SEAT BELT REMINDER CIRCUIT
BLU/WHT
GRN/ORG
IGNITION KEY SWITCH
DRIVER'S DOOR SWITCH
BLK
BLK
HOT AT ALL TIMES
FUSE 32
15A
RED/GRN
HEADLIGHT SWITCH
RED/BLK
LIGHTS-ON REMINDER CIRCUIT
BLK

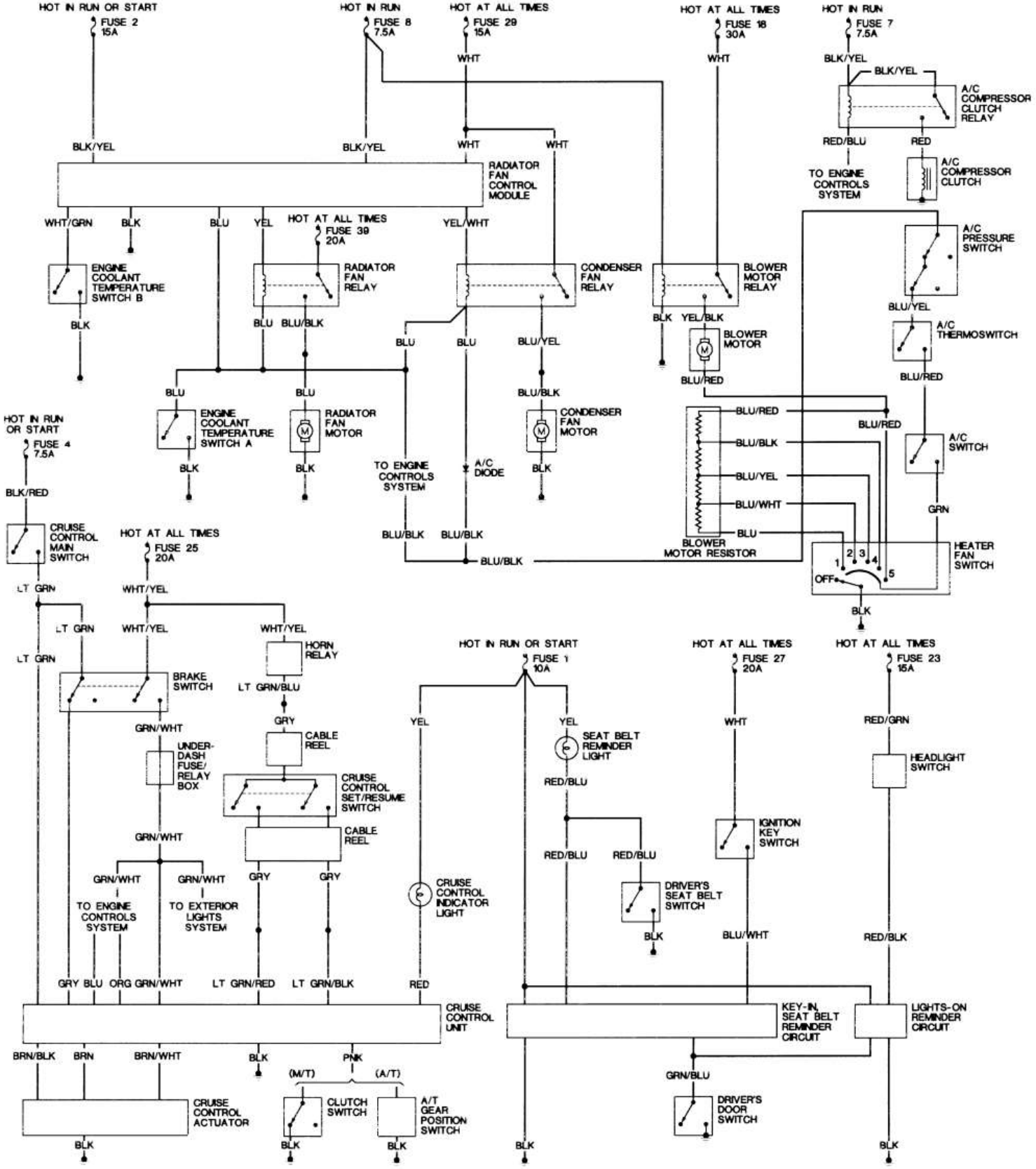

HOT IN ON OR START
FUSE 12 7.5A
YEL/WHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 35 15A
WHT/GRN
FUSE 32 15A
RED/GRN
HOT AT ALL TIMES
FUSE 22 5A
WHT
HAZARD WARNING SWITCH
HEADLIGHT SWITCH
GRN/RED
GRN/YEL
GRN/WHT
GRN/BLU
TURN SIGNAL HAZARD RELAY
BLK
RED/BLK
LEFT FRONT PARKING LIGHT
RIGHT FRONT PARKING LIGHT
LEFT REAR SIDE MARKER LIGHT
RIGHT REAR SIDE MARKER LIGHT
SAFETY INDICATOR
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
WHT/GRN
GRN/WHT
TRAILER CONNECTOR
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
SPOILER IN-LINE FUSE 1A
GRN
CORNERING LIGHT CONTROL UNIT
RIGHT LICENSE LIGHT
LEFT LICENSE LIGHT
BRAKE LIGHT FAILURE SENSOR
HIGH MOUNT BRAKE LIGHT (W/ SPOILER)
TURN SIGNAL SWITCH
BLU/WHT
BLU/RED
LEFT CORNERING LIGHT
RIGHT CORNERING LIGHT
COUPE & SEDAN
WAGON
HIGH MOUNT BRAKE LIGHT
SIDE MARKER FLASHER RELAY CIRCUIT
HOT IN ON OR START
FUSE 1 10A
YEL
ORG/GRN (WAGON)
ORG
LEFT BRAKE LIGHT/ TAIL LIGHT
ORG/GRN (WAGON)
GRN
RIGHT BRAKE LIGHT/ TAIL LIGHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 15 80A 100A (4 CYL. EX)
HEADLIGHT RELAY
HEADLIGHT SWITCH
BLU/RED
BLU
TRAILER CONNECTOR
A/T GEAR POSITION SWITCH (A/T) BACKUP LIGHT SWITCH (M/T)
RIGHT FRONT SIDE MARKER LIGHT
LEFT FRONT SIDE MARKER LIGHT
LEFT TURN SIGNAL INDIC. LIGHT
RIGHT TURN SIGNAL INDIC. LIGHT
RIGHT REAR TURN SIGNAL LIGHT
LEFT FRONT TURN SIGNAL LIGHT
LEFT REAR TURN SIGNAL LIGHT
RIGHT FRONT TURN SIGNAL LIGHT
BACKUP LIGHTS
FUSE 19 20A
FUSE 20 20A
RED/YEL
RED/GRN
RED/WHT
RED/ORG
HI BEAM INDIC.
LEFT HI BEAM
LEFT LO BEAM
RIGHT HI BEAM
RIGHT LO BEAM
ORG/WHT
DIMMER RELAY
DIMMER SWITCH
RED/BLU
FLASH-TO-PASS SWITCH
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
ASHTRAY LIGHT
GLOVE BOX LIGHT
PASSENGER'S VANITY MIRROR LIGHT
WHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 37 7.5A
WHT/BLU
CEILING LIGHT
BLK/WHT
TO INSTRUMENT CLUSTER
GRN/ORG
GRN/RED
GRN/YEL
GRN/WHT
LEFT FRONT DOOR COURTESY LIGHT
RIGHT FRONT DOOR COURTESY LIGHT
LEFT REAR DOOR COURTESY LIGHT
RIGHT REAR DOOR COURTESY LIGHT
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
TRUNK/ TAILGATE LIGHT
ORG
TRUNK/ TAILGATE LATCH SWITCH
TO POWER WINDOWS
LEFT FRONT DOOR SWITCH
RIGHT FRONT DOOR SWITCH
LEFT REAR DOOR SWITCH
RIGHT REAR DOOR SWITCH

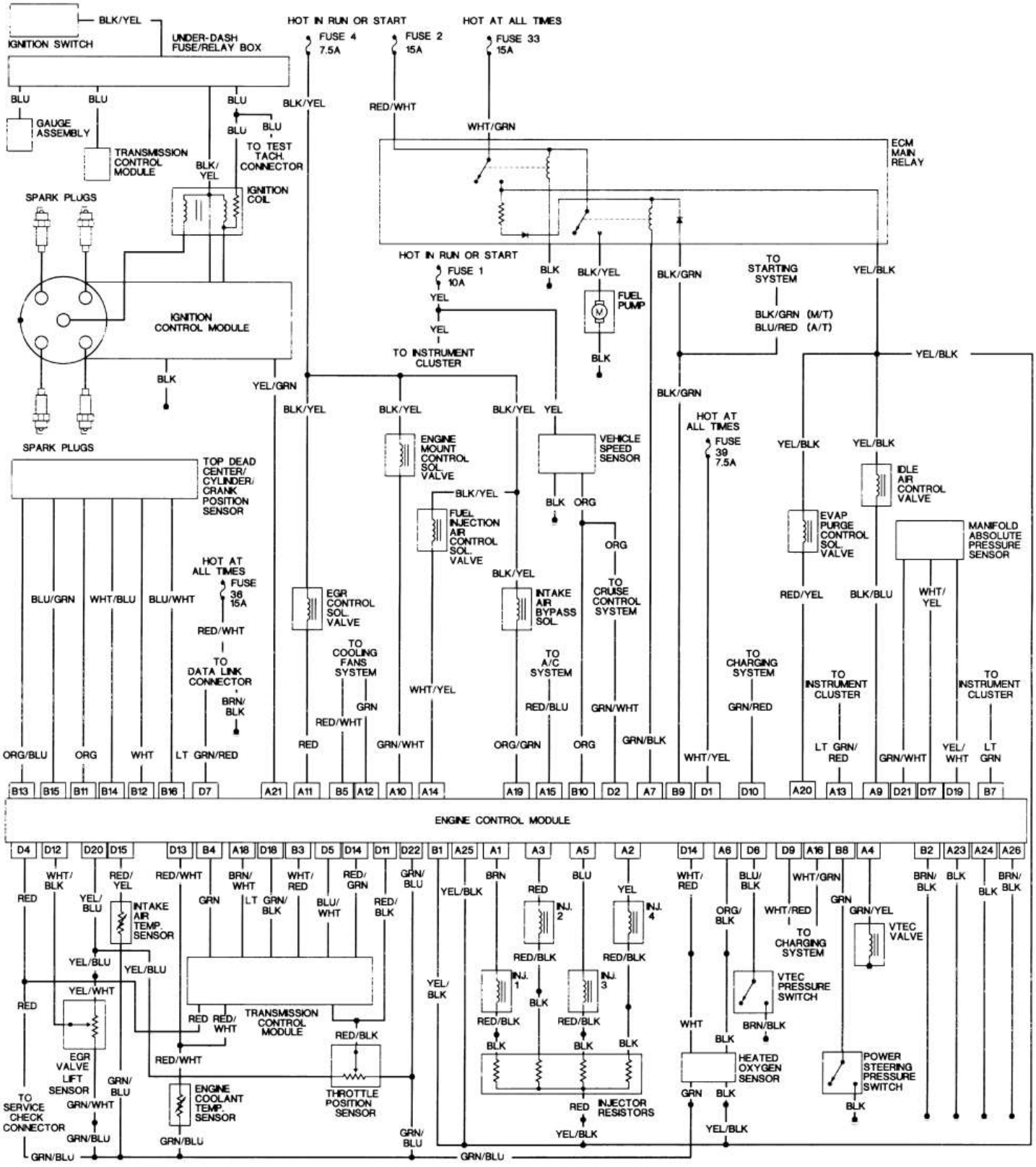

HOT IN ON OR START
FUSE 4
7.5A
BLK/YEL
HOT IN ON
FUSE 8
7.5A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 34
15A
WHT
WHT
BLK/YEL
WHT
BLK/YEL
WHT
WHT
BLK/YEL
A/C COMPRESSOR CLUTCH RELAY
RED/BLU
RED
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C COMPRESSOR CLUTCH
RADIATOR FAN CONTROL MODULE
HOT AT ALL TIMES
FUSE 17
30A
WHT
BLK/YEL
THERMISTOR
A/C THERMOSTAT
WHT/GRN
BLK
GRN
YEL
YEL/WHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 21
20A
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH B
RADIATOR FAN RELAY
CONDENSER FAN RELAY
BLOWER MOTOR RELAY
BLU/RED
A/C SWITCH
BLK
GRN
BLU/BLK
GRN
BLU/YEL
BLK
YEL/BLK
BLOWER MOTOR
GRN
BLU
GRN
BLU/BLK
BLU/RED
GRN
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH A
RADIATOR FAN MOTOR
CONDENSER FAN MOTOR
BLU/RED
BLU/BLK
BLU/YEL
BLU
BLU/RED
BLK
BLK
GRN
GRN
BLK
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C DIODE
BLOWER MOTOR RESISTOR
HEATER FAN SWITCH
RED/WHT
RED/WHT
A/C PRESSURE SWITCH
RED/WHT
BLU/YEL
OFF
BLK
CRUISE CONTROL MAIN SWITCH
HOT AT ALL TIMES
FUSE 30
20A
LT GRN
WHT/YEL
HOT IN ON OR START
FUSE 1
10A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 32
15A
LT GRN
WHT/YEL
WHT/YEL
HORN RELAY
LT GRN/BLU
RED/GRN
GRY
CABLE REEL
YEL
YEL
SEAT BELT REMINDER LIGHT
HEADLIGHT SWITCH
BRAKE SWITCH
CRUISE CONTROL SET/RESUME SWITCH
RED/BLU
RED/BLK
CABLE REEL
RED/BLU
RED/BLU
GRN/WHT
GRY
GRY
CRUISE CONTROL INDICATOR LIGHT
DRIVER'S SEAT BELT SWITCH
GRN/WHT
GRN/WHT
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
TO EXTERIOR LIGHTS SYSTEM
BLK
LT GRN
GRY
ORG
GRN/WHT
LT GRN/RED
LT GRN/BLK
BLU/BLK
CRUISE CONTROL UNIT
KEY-IN, SEAT BELT REMINDER CIRCUIT
LIGHTS-ON REMINDER CIRCUIT
BRN/BLK
BRN
BRN/WHT
BLK
PNK
(M/T)
(A/T)
BLU
WHT
BRN
BLU/WHT
GRN/ORG
CRUISE CONTROL ACTUATOR
CLUTCH SWITCH
A/T GEAR POSITION SWITCH
IGNITION KEY SWITCH
DRIVER'S DOOR SWITCH
BLK
BLK
BLK
BLK
BLK
BLK


STARTER CUT RELAY
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
M/T
HOT IN START
FUSE 9 7.5A
CLUTCH INTERLOCK SWITCH
BLK/GRN
BLK
A/T GEAR POSITION SWITCH
A/T
BLK/WHT
WHT
BLK/WHT
WHT/RED
BLU/RED
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
WHT
IGNITION SWITCH
BLK/YEL
FUSE 4 7.5A
BLK/YEL
BLK/YEL
CHARGE INDICATOR
WHT/BLU
ALTERNATOR
BLK/YEL
FUSE 15 80A
BLK
WHT
FUSE 18 50A
WHT/GRN
WHT/RED
FUSE 15 80A
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
BLK
BLK
BLK/YEL
BLK/WHT
STARTER SOLENOID
STARTER MOTOR
BATTERY


HOT IN ON OR START
FUSE 6 30A
PARK
RUN
WINDSHIELD WIPER MOTOR
GRN/BLK
BLK
GRN/BLK
GRN/BLK
BLU
BLU/YEL
GRN/BLK
GRN/BLK
WHT
INTERMITTENT WIPER RELAY
WINDSHIELD WIPER/WASHER SWITCH
MIST
MIST
OFF
HI
INT
LO
WIPER SWITCH
WASHER SWITCH
BLK
GRN/RED
BLU/WHT
BLU/WHT
GRN
BLU/WHT
BLK
BLK/YEL
BLK/YEL
BLK/YEL
BLU/WHT
WINDSHIELD WASHER MOTOR
WIPER/WASHER CIRCUIT
BLK


HOT IN ON OR START
TURN SIGNAL FUSE 7.5A
YEL/WHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 20 10A
WHT/GRN
FUSE 23 15A
RED/GRN
HOT AT ALL TIMES
FUSE 22 5A
WHT
HAZARD WARNING SWITCH
HEADLIGHT SWITCH
GRN/RED
GRN/YEL
GRN/RED
GRN/WHT
GRN/BLU
TURN SIGNAL HAZARD RELAY
BLK
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
LEFT FRONT PARKING LIGHT
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
RIGHT FRONT PARKING LIGHT
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
LEFT REAR SIDE MARKER LIGHT
RIGHT REAR SIDE MARKER LIGHT
SAFETY INDICATOR
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
WHT/GRN
GRN/WHT
TRAILER CONNECTOR
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
GRN/WHT
GRN/WHT
SPOILER IN-LINE FUSE 1A
GRN/WHT
GRN
GRN/WHT
HIGH MOUNT BRAKE LIGHT (W/ SPOILER)
BLK
GRN/WHT
CORNERING LIGHT CONTROL UNIT
RED/BLK
RIGHT LICENSE LIGHT
BLK
GRN/BLU
GRN/YEL
BLU/WHT
BLU/RED
LEFT CORNERING LIGHT
RIGHT CORNERING LIGHT
BLK
BLK
RED/BLK
LEFT LICENSE LIGHT
BLK
HOT IN ON OR START
FUSE 1 10A
YEL
A/T GEAR POSITION SWITCH (A/T) BACKUP LIGHT SWITCH (M/T)
GRN/BLK
TRAILER CONNECTOR
GRN/BLK
GRN/BLK
BACKUP LIGHTS
BLK
BLK
LEFT BRAKE LIGHT/ TAIL LIGHTS
BLK
BLK
LEFT BRAKE LIGHT FAILURE SENSOR (EX. WAGON)
GRN
GRN/RED
GRN/BLU
GRN/RED
ORG
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
RED/BLK
RIGHT BRAKE LIGHT FAILURE SENSOR (EX. WAGON)
BLK
GRN/RED
ORG
RED/BLK
RED/BLK
RIGHT BRAKE LIGHT/ TAIL LIGHTS
BLK
BLK
GRN/BLU
GRN/YEL
GRN/WHT
HIGH MOUNT BRAKE LIGHT
BLK
SIDE MARKER FLASHER RELAY CIRCUIT
GRN/BLU
GRN/YEL
GRN/WHT
GRN/RED
TRAILER CONNECTOR
GRN/BLU
GRN/YEL
GRN/YEL
GRN/YEL
GRN/BLU
GRN/BLU
GRN/YEL
LEFT TURN SIGNAL INDIC. LIGHT
BLK
RIGHT TURN SIGNAL INDIC. LIGHT
BLK
GRN/YEL
RIGHT REAR TURN SIGNAL LIGHT
BLK
RIGHT FRONT SIDE MARKER LIGHT
BLK
LEFT FRONT SIDE MARKER LIGHT
BLK
GRN/YEL
LEFT FRONT TURN SIGNAL LIGHT
BLK
LEFT REAR TURN SIGNAL LIGHT
BLK
RIGHT FRONT TURN SIGNAL LIGHT
BLK
RED/BLK
RED/BLK
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
RED/BLK
ASHTRAY LIGHT
BLK
RED/BLK
WHT
GLOVE BOX LIGHT
BLK
PASSENGER'S VANITY MIRROR LIGHT
HOT AT ALL TIMES
FUSE 22 15A
WHT/BLU
CEILING LIGHT
BLK
BLK/WHT
HEADLIGHT SWITCH
BLK
BLU
BLU/RED
HOT AT ALL TIMES
FUSE 15 80A
HEADLIGHT RELAY
FUSE 38 20A
RED/GRN
FUSE 37 20A
RED/YEL
RED/ORG
RIGHT HI BEAM
RED/YEL
RED/YEL
RED/YEL
HI BEAM INDIC.
LEFT HI BEAM
LEFT LO BEAM
BLK
RED/GRN
RIGHT LO BEAM
BLK
RED/BLU
RED/BLU
RED/BLU
TO INSTRUMENT CLUSTER
TO INSTRUMENT CLUSTER
GRN/ORG
GRN/RED
WHT/BLU
WHT/BLU
WHT/BLU
WHT/BLU
WHT/BLU
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
WHT/BLU
DIMMER RELAY
BLK
RED/BLU
LEFT FRONT DOOR COURTESY LIGHT
RIGHT FRONT DOOR COURTESY LIGHT
LEFT REAR DOOR COURTESY LIGHT
RIGHT REAR DOOR COURTESY LIGHT
WHT/BLU
TRUNK LIGHT
CARGO LIGHT
GRN/BLU
GRN/RED
GRN/YEL
GRN/WHT
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
GRN/BLU
GRN/BLU
GRN/RED
GRN/YEL
GRN/WHT
GRN/BLK
GRN/BLK
BLK
BLK
RED/BLU
RED/BLU
DIMMER SWITCH
TO POWER WINDOWS
TRUNK LATCH SWITCH
TAILGATE LATCH SWITCH
FLASH-TO-PASS SWITCH
BLK
BLK
BLK
BLK
LEFT FRONT DOOR SWITCH
RIGHT FRONT DOOR SWITCH
LEFT REAR DOOR SWITCH
RIGHT REAR DOOR SWITCH


HOT IN RUN OR START
FUSE 2
15A
HOT IN RUN
FUSE 8
7.5A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 29
15A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 18
30A
HOT IN RUN
FUSE 7
7.5A
BLK/YEL
WHT
BLK/YEL
RADIATOR FAN CONTROL MODULE
A/C COMPRESSOR CLUTCH RELAY
RED/BLU
RED
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C COMPRESSOR CLUTCH
WHT/GRN
BLK
BLU
YEL
HOT AT ALL TIMES
FUSE 39
20A
YEL/WHT
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH B
RADIATOR FAN RELAY
CONDENSER FAN RELAY
BLOWER MOTOR RELAY
A/C PRESSURE SWITCH
BLU/YEL
BLU BLU/BLK
BLU
BLU
BLU/YEL
BLK
YEL/BLK
BLOWER MOTOR
A/C THERMOSWITCH
BLU/RED
BLU
BLU
BLU/BLK
ENGINE COOLANT TEMPERATURE SWITCH A
RADIATOR FAN MOTOR
CONDENSER FAN MOTOR
BLU/RED
BLU/BLK
BLU/YEL
BLU/WHT
BLU
BLU/RED
A/C SWITCH
GRN
HOT IN RUN OR START
FUSE 4
7.5A
BLK/RED
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
A/C DIODE
BLU/BLK
BLU/BLK
BLU/BLK
BLOWER MOTOR RESISTOR
HEATER FAN SWITCH
1 2 3 4 5
OFF
CRUISE CONTROL MAIN SWITCH
HOT AT ALL TIMES
FUSE 25
20A
LT GRN
WHT/YEL
LT GRN
WHT/YEL
WHT/YEL
HORN RELAY
LT GRN
BRAKE SWITCH
LT GRN/BLU
GRY
GRN/WHT
CABLE REEL
UNDER-DASH FUSE/ RELAY BOX
CRUISE CONTROL SET/RESUME SWITCH
CABLE REEL
GRN/WHT
GRN/WHT
GRN/WHT
GRY
GRY
TO ENGINE CONTROLS SYSTEM
TO EXTERIOR LIGHTS SYSTEM
GRY BLU ORG GRN/WHT
LT GRN/RED
LT GRN/BLK
RED
CRUISE CONTROL UNIT
BRN/BLK
BRN
BRN/WHT
BLK
PNK
(M/T)
(A/T)
CRUISE CONTROL ACTUATOR
CLUTCH SWITCH
A/T GEAR POSITION SWITCH
BLK
BLK
BLK
HOT IN RUN OR START
FUSE 1
10A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 27
20A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 23
15A
YEL
YEL
SEAT BELT REMINDER LIGHT
WHT
RED/GRN
HEADLIGHT SWITCH
RED/BLU
CRUISE CONTROL INDICATOR LIGHT
IGNITION KEY SWITCH
RED/BLU
RED/BLU
DRIVER'S SEAT BELT SWITCH
BLU/WHT
RED/BLK
BLK
KEY-IN, SEAT BELT REMINDER CIRCUIT
LIGHTS-ON REMINDER CIRCUIT
GRN/BLU
DRIVER'S DOOR SWITCH
BLK
BLK


IGNITION SWITCH
BLK/YEL
UNDER-DASH FUSE/RELAY BOX
HOT IN RUN OR START
FUSE 4 7.5A
FUSE 2 15A
HOT AT ALL TIMES
FUSE 33 15A
RED/WHT
WHT/GRN
BLU
GAUGE ASSEMBLY
TRANSMISSION CONTROL MODULE
BLK/YEL
TO TEST TACH. CONNECTOR
ECM MAIN RELAY
SPARK PLUGS
IGNITION COIL
IGNITION CONTROL MODULE
HOT IN RUN OR START
FUSE 1 10A
YEL
TO INSTRUMENT CLUSTER
BLK
BLK/YEL
FUEL PUMP
BLK/GRN
TO STARTING SYSTEM
BLK/GRN (M/T)
BLU/RED (A/T)
YEL/BLK
YEL/GRN
ENGINE MOUNT CONTROL SOL. VALVE
VEHICLE SPEED SENSOR
HOT AT ALL TIMES
FUSE 39 7.5A
IDLE AIR CONTROL VALVE
TOP DEAD CENTER/ CYLINDER/ CRANK POSITION SENSOR
FUEL INJECTION AIR CONTROL SOL. VALVE
BLK ORG
EVAP PURGE CONTROL SOL. VALVE
MANIFOLD ABSOLUTE PRESSURE SENSOR
HOT AT ALL TIMES
FUSE 36 15A
BLU/GRN
WHT/BLU
BLU/WHT
RED/WHT
TO DATA LINK CONNECTOR
BRN/ BLK
EGR CONTROL SOL. VALVE
INTAKE AIR BYPASS SOL.
ORG
TO CRUISE CONTROL SYSTEM
TO COOLING FANS SYSTEM
GRN
WHT/YEL
TO A/C SYSTEM
RED/BLU
GRN/WHT
TO CHARGING SYSTEM
GRN/RED
TO INSTRUMENT CLUSTER
LT GRN/ RED
WHT/ YEL
ORG/BLU
ORG
WHT
LT GRN/RED
RED
GRN/WHT
ORG/GRN
GRN/BLK
B13 B15 B11 B14 B12 B16 D7 A21 A11 B5 A12 A10 A14 A19 A15 B10 D2 A7 B9 D1 D10 A20 A13 A9 D21 D17 D19 B7
ENGINE CONTROL MODULE
D4 D12 D20 D15 D13 B4 A18 D18 B3 D5 D14 D11 D22 B1 A25 A1 A3 A5 A2 D14 A6 D6 D9 A16 B8 A4 B2 A23 A24 A26
RED
WHT/ BLK
YEL/ BLU
RED/ YEL
INTAKE AIR TEMP. SENSOR
YEL/BLU
YEL/WHT
EGR VALVE LIFT SENSOR
TO SERVICE CHECK CONNECTOR
GRN/WHT
GRN/BLU
GRN/ BLU
RED/WHT
GRN
BRN/ WHT
LT GRN/ BLK
WHT/ RED
BLU/ WHT
RED/ GRN
RED/ BLK
GRN/ BLU
TRANSMISSION CONTROL MODULE
RED
RED/ WHT
ENGINE COOLANT TEMP. SENSOR
RED/BLK
THROTTLE POSITION SENSOR
YEL/BLK
BRN
RED
INJ. 1
INJ. 2
INJ. 3
INJ. 4
BLU
YEL
RED/BLK
BLK
INJECTOR RESISTORS
WHT/ RED
ORG/ BLK
BLU/ BLK
WHT
HEATED OXYGEN SENSOR
WHT/GRN
WHT/RED
TO CHARGING SYSTEM
VTEC PRESSURE SWITCH
BRN/BLK
GRN
GRN/YEL
VTEC VALVE
POWER STEERING PRESSURE SWITCH
BRN/ BLK
BLK
BRN/ BLK
GRN/BLU