



CESVI MEXICO

Centro de Experimentación y Seguridad Vial México

Manual descriptivo y de reparabilidad



GOL
2009

No.4, Año. 2009



ENTRAR

Introducción 3

Descripción básica 4

- Características técnicas **4**
- Identificación del vehículo **5**
- Dimensiones **7**
- Cotas del vehículo **9**
- Elementos exteriores de materiales compuestos **10**
- Elementos de la carrocería que suministra el fabricante **11**
- Sustituciones parciales contempladas por el fabricante **15**

Reparabilidad de la carrocería 16

PARTE DELANTERA 16

- Conjunto defensa delantera **17**
- Guardafangos delantero **18**
- Conjunto faro **19**
- Salpicadera **20**
- Marco del radiador **22**
- Cofre **24**
- Punta del larguero delantero **26**
- Parrilla **28**

PARTE CENTRAL 29

- Puerta delantera **30**
- Puerta trasera **33**
- Estribo **36**
- Poste central **38**

PARTE TRASERA 40

- Conjunto defensa trasera **41**
- Calavera **42**
- Base de calavera **43**
- Tolva de escape **45**
- Tapa cajuela **47**
- Costado **50**
- Punta del larguero trasero **52**

Conjuntos mecánicos 54

- Conjunto-radiador-condensador **55**
- Conjunto motor-transmisión **56**
- Media suspensión delantera **57**
- Conjunto de suspensión trasera **58**
- Sistema de escape **59**
- Depósito de combustible **60**
- Tablero de instrumentos **61**

El sector del automóvil se caracteriza por su constante cambio, con relativa frecuencia los fabricantes de automotores incorporan al mercado nuevos modelos o bien introducen mejoras en los vehículos ya comercializados.

A través de la información facilitada por los medios habituales de difusión (revistas, periódicos, boletines técnicos, etc.) los usuarios en general y los técnicos tienen noticia de las principales características de funcionamiento, construcción, conducción, comportamiento activo y pasivo, consumo y mantenimiento del vehículo; pero esta información no es suficiente para los profesionales del sector, especialmente para ajustadores de cruceo, peritos valuadores y técnicos de reparación que necesitan el conocimiento previo del detalle constructivo del vehículo y los condicionantes técnicos que intervienen en su reparabilidad.

La finalidad de los Manuales Descriptivos y de Reparabilidad de Vehículos publicados por CESVI MÉXICO, es proporcionar a los ajustadores de cruceo, peritos valuadores y técnicos de reparación los datos necesarios para efectuar con rigor su trabajo en beneficio de los usuarios y del sector en general.

Estos documentos se centran especialmente en aspectos de carrocería, pintura y mecánica de colisión, su contenido está orientado hacia el estudio de las características técnicas y la identificación de los nuevos modelos y materiales, así como a la descripción de cada uno de sus elementos y a la reparabilidad de la carrocería. En ellos se indica además, la forma de suministro de las refacciones y las sustituciones parciales contempladas por el fabricante.

Cada manual se dedica al estudio de las características propias de un automóvil determinado, a través de su análisis en CESVI MÉXICO (Centro de Experimentación y Seguridad Vial México).

DESCRIPCIÓN BÁSICA

Características Técnicas

El VW GOL 2009 es un vehículo en configuración de 2 volúmenes y versión de 2 puertas, que cuenta con tracción delantera. Su motor tiene sistema electrónico de inyección de combustible. Cuenta con 4 cilindros en línea y se sitúa en la parte delantera del vehículo, colocado de forma transversal.

Motor:

Posición delantero transversal (tracción delantera).

Suspensión:

Delantera: Independiente tipo McPherson y barra estabilizadora.

Trasera: Puente semi-rígido y brazos de suspensión longitudinal.

Dirección:

Tipo asistida hidráulica.

Frenos:

Sistema de doble circuito hidráulico en diagonal con servo.

Delanteros: De disco ventilados.

Traseros: De Tambor.

Motor Designación comercial	1.6 L.
Número de cilindros	4 en línea
Diámetro del pistón (mm.)	81.0
Carrera (mm.)	77.4
Cilindrada (cm ³)	1598
Potencia util, HP@R.P.M	101@5250
Par máximo, Lb.Pie@R.P.M	106.94@2500
Relación de compresión	10.3:1
Relación peso/potencia, kg/hp del vehículo	14.99

Identificación del Vehículo

Las características del vehículo se obtienen mediante el Número de Identificación Vehicular (NIV o VIN: Vehicle Identification Number), el cual se encuentra grabado en una pequeña placa, unida a la parte superior izquierda del tablero de instrumentos, visible desde el exterior.



El VIN está compuesto de 17 caracteres, entre números y letras, cuyo significado se explica a continuación:

Número de serie VIN.

9BWDB05U29T158218

9	Brasil.
B	VW.
W	Vehículo de pasajeros.
D	Gol Hatchback.
B	1.6L L4.
0	Cinturones automáticos.
5U	Gol.
2	Dígito verificador.
9	Año modelo 2009.
T	Taubate Brasil.
158218	Número consecutivo de fabricación.

Carácter 1- PAÍS DE ORIGEN
9- Brasil
Carácter 2- MARCA
B- Volkswagen
Carácter 3- TIPO DE VEHÍCULO
W- Vehículo de pasajeros
Carácter 4- CARROCERÍA
D- Gol Hatchback
Carácter 5- MOTOR
B- 1.6L L4
Carácter 6- SEGURIDAD
0- Cinturones automáticos

Carácter 7,8 - LÍNEA
5U- Gol
Carácter 9 - DÍGITO VERIFICADOR
Del 0 al 9 ó X
Carácter 10 - AÑO - MODELO
9- 2009
Carácter 11 - PLANTA DE ENSAMBLE
T- Taubate Brasil
Caracteres 12 al 17 NÚMERO CONSECUTIVO DE PRODUCCIÓN

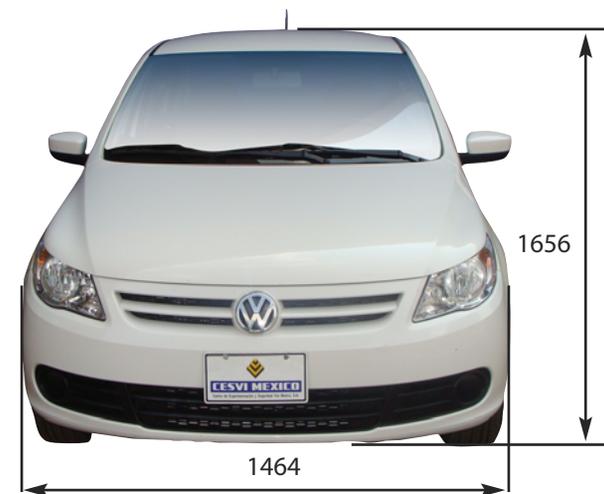
Dimensiones

Las deformaciones que puede sufrir el vehículo en los elementos portantes sometidos a grandes esfuerzos (largueros, travesaños, caja de rueda, etc.), deben ser comprobadas mediante la verificación de las cotas del fabricante en referencia a una serie de puntos situados en la parte baja del autoportante.

Es necesario comprobar y corregir las dimensiones después de una colisión, ya que se pueden presentar problemas de maniobrabilidad, desgaste incorrecto en los neumáticos y en general disminución de la seguridad del vehículo.



Medidas=mm.



Dimensiones y Especificaciones

Largo total	4230 mm.
Ancho total	1464 mm.
Alto	1656 mm.
Distancia entre ejes	2465 mm.
Peso vehicular	1090 Kg.

DIMENSIONES DE HUECOS DE PUERTAS, COFRE Y CAJUELA



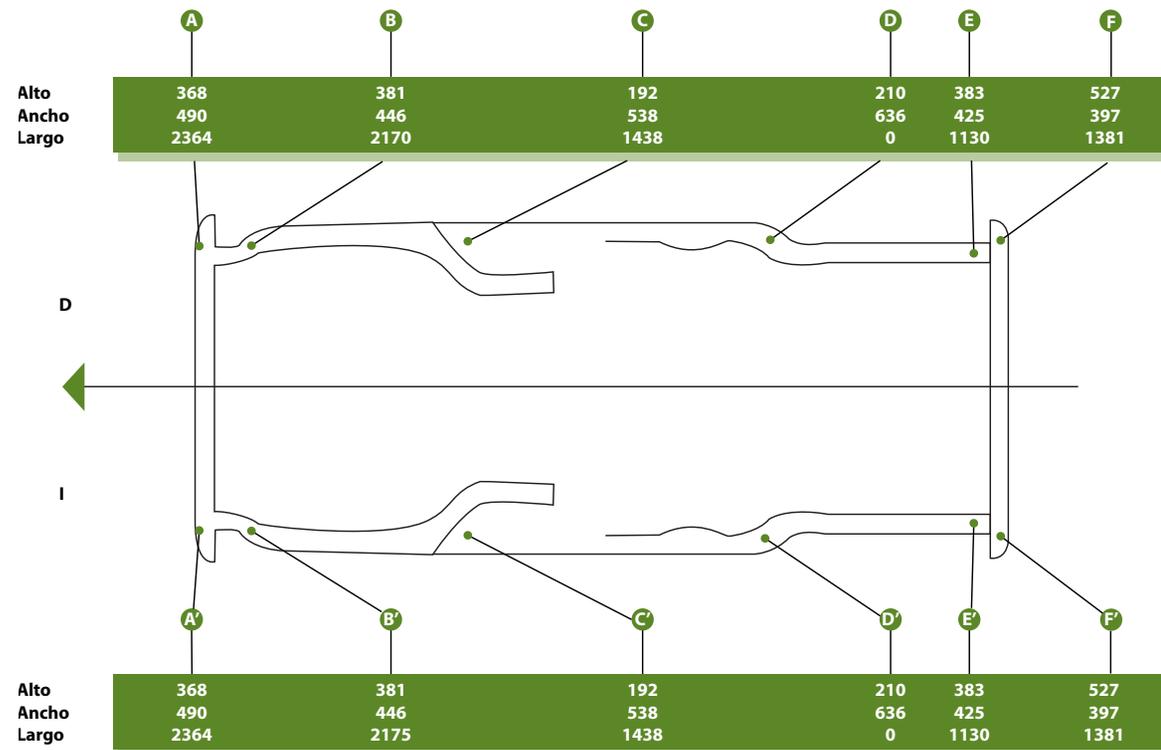
Medidas=mm.



Medidas con juntas y molduras desmontadas

COTAS DEL VEHÍCULO

- A-A'** = Tornillo de punta de larguero delantero.
- B-B'** = Barreno de larguero delantero.
- C-C'** = Barreno de piso habitáculo anterior.
- D-D'** = Barreno de larguero trasero.
- E-E'** = Barreno de punta de larguero trasero.
- F-F'** = Tuerca inferior de alma de la defensa trasera.



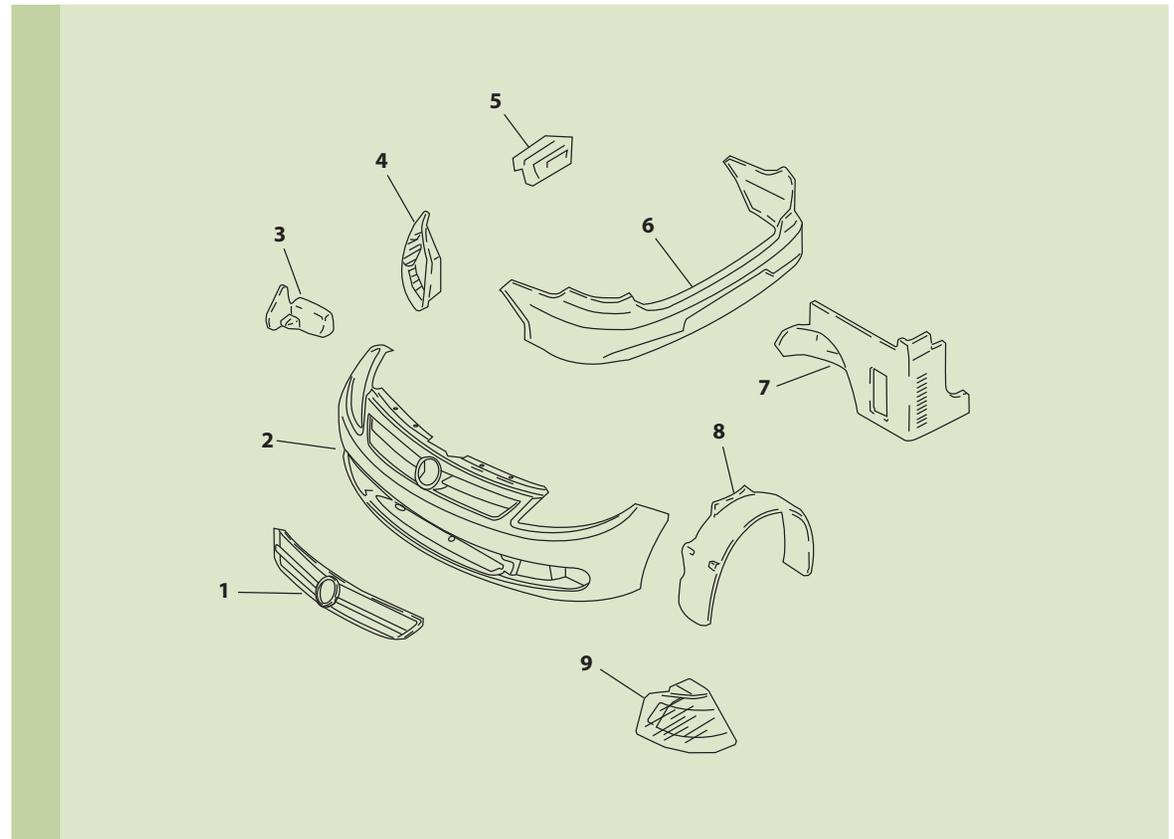
Elementos exteriores de materiales compuestos

Entre los elementos exteriores del VW GOL 2009 se encuentran los fabricados en materiales plásticos que contribuyen a la reducción del peso en el automóvil, y evitan el ataque de la corrosión que sufren las piezas metálicas.

Estas piezas de plástico pueden repararse mediante procedimientos técnicos adecuados sin perder por ello sus propiedades y su resistencia, obteniendo un buen acabado estético final.

A continuación damos a conocer los elementos plásticos que por su situación son susceptibles de roturas en colisiones, así como los materiales que pueden emplearse en su reparación.

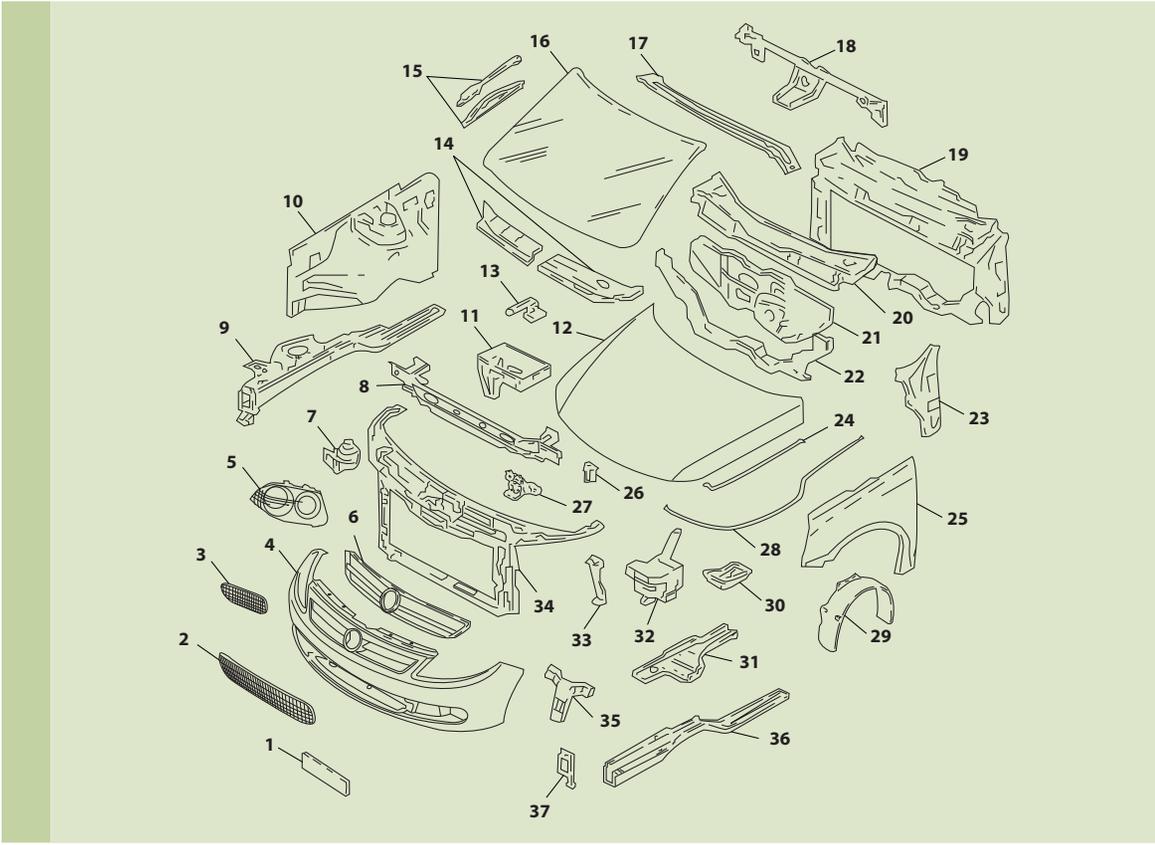
- 1.- Parrilla > ABS <
- 2.- Facia delantera > PP+EPDM-TD10<
- 3.- Espejo lateral >ASA<
- 4.- Conjunto faro : Carcasa >PP-M40< Lente >PC<
- 5.- Manija exterior de puerta > PA6-GF30 <
- 6.- Facia trasera > PP-EPDM T10<
- 7.- Guardafangos trasero > PP+EPDM+PE<
- 8.- Guardafangos delantero >PP-PE<
- 9.- Calavera: carcasa >PC+ABS<; lente > PMMA <



Elementos de la carrocería que suministra el fabricante

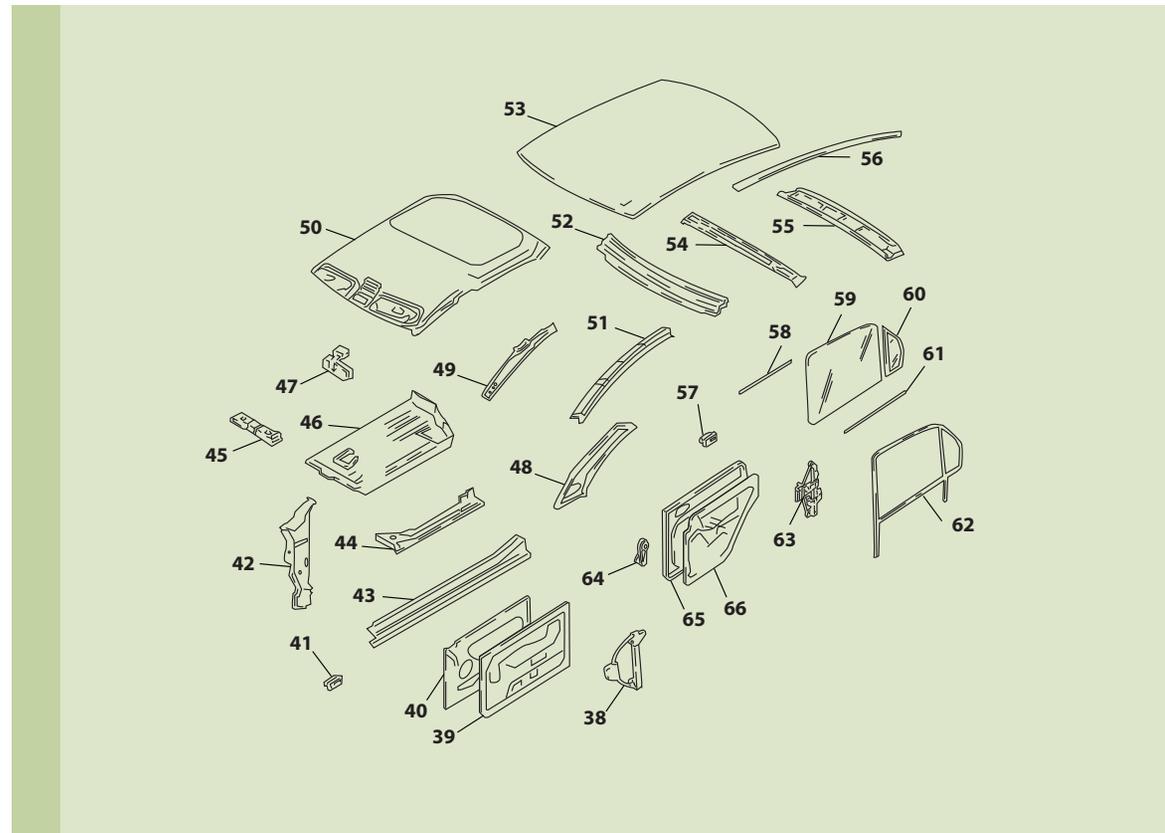
En las siguientes figuras se detallan las piezas de la carrocería del VW GOL 2009 que comercializa el fabricante.

ELEMENTOS EXTERIORES E INTERIORES DE LA CARROCERÍA PARTE FRONTAL

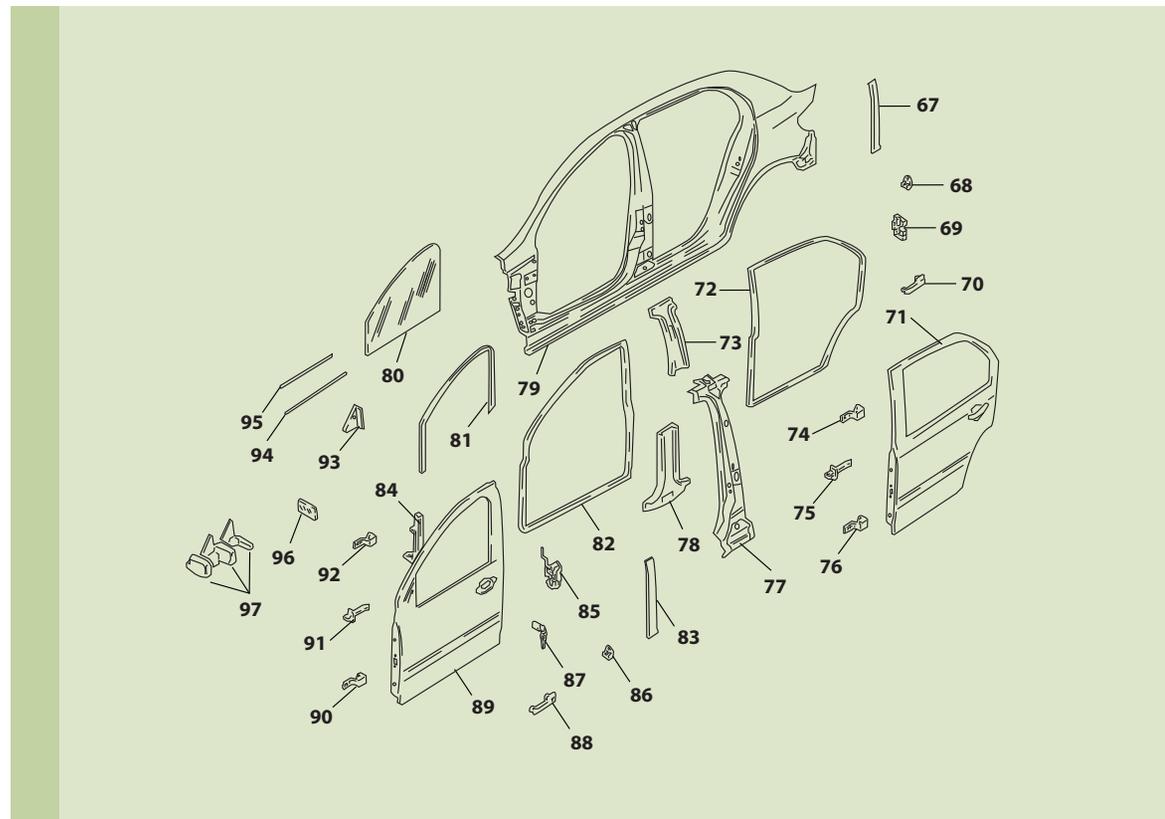
- 
- 1.- Porta placa.
 - 2.- Rejilla central de facia delantera.
 - 3.- Rejilla lateral de facia delantera.
 - 4.- Facia delantera.
 - 5.- Conjunto faro.
 - 6.- Parrilla.
 - 7.- Bocina de claxon.
 - 8.- Alma metálica delantera.
 - 9.- Larguero delantero completo.
 - 10.- Caja de rueda delantera.
 - 11.- Soporte de batería.
 - 12.- Cofre.
 - 13.- Bisagra de cofre.
 - 14.- Tolvas de limpiadores.
 - 15.- Limpiaparabrisas.
 - 16.- Parabrisas.
 - 17.- Refuerzo superior de pared de fuego.
 - 18.- Soporte de limpiaparabrisas.
 - 19.- Pared de fuego.
 - 20.- Caja de ventilación.
 - 21.- Pared de fuego parte central.
 - 22.- Refuerzo inferior de pared de fuego.
 - 23.- Refuerzo lateral de pared de fuego.
 - 24.- Varilla de cofre.
 - 25.- Salpicadera.
 - 26.- Contra de cerradura de cofre.
 - 27.- Cerradura de cofre.
 - 28.- Chicote de apertura de cofre.
 - 29.- Guardafangos delantero.
 - 30.- Soporte de larguero delantero.
 - 31.- Cierre superior de larguero.
 - 32.- Depósito de limpiaparabrisas.
 - 33.- Soporte de facia delantera.
 - 34.- Marco del radiador.
 - 35.- Refuerzo central del marco del radiador.
 - 36.- Larguero delantero.
 - 37.- Cierre frontal de larguero.

ELEMENTOS EXTERIORES E INTERIORES DE LA CARROCERÍA PARTE CENTRAL

- 38.- Elevador de cristal.
- 39.- Folio.
- 40.- Tapa de puerta delantera.
- 41.- Manija interior de puerta delantera.
- 42.- Refuerzo interior de poste delantero.
- 43.- Refuerzo de estribo.
- 44.- Extensión lateral del piso del habitáculo.
- 45.- Travesaño de asiento.
- 46.- Piso del habitáculo.
- 47.- Espejo retrovisor.
- 48.- Vagueta superior de poste delantero.
- 49.- Cierre superior de poste delantero.
- 50.- Cielo.
- 51.- Refuerzo superior de poste delantero.
- 52.- Travesaño anterior de toldo.
- 53.- Toldo.
- 54.- Travesaño central de toldo.
- 55.- Travesaño posterior de toldo.
- 56.- Moldura de toldo.
- 57.- Manija interior de puerta trasera.
- 58.- Felpa interior.
- 59.- Cristal de puerta trasera.
- 60.- Aleta trasera.
- 61.- Felpa exterior.
- 62.- Cañuela.
- 63.- Elevador de cristal.
- 64.- Manivela de puerta trasera.
- 65.- Tapa de puerta trasera.
- 66.- Folio de puerta trasera.

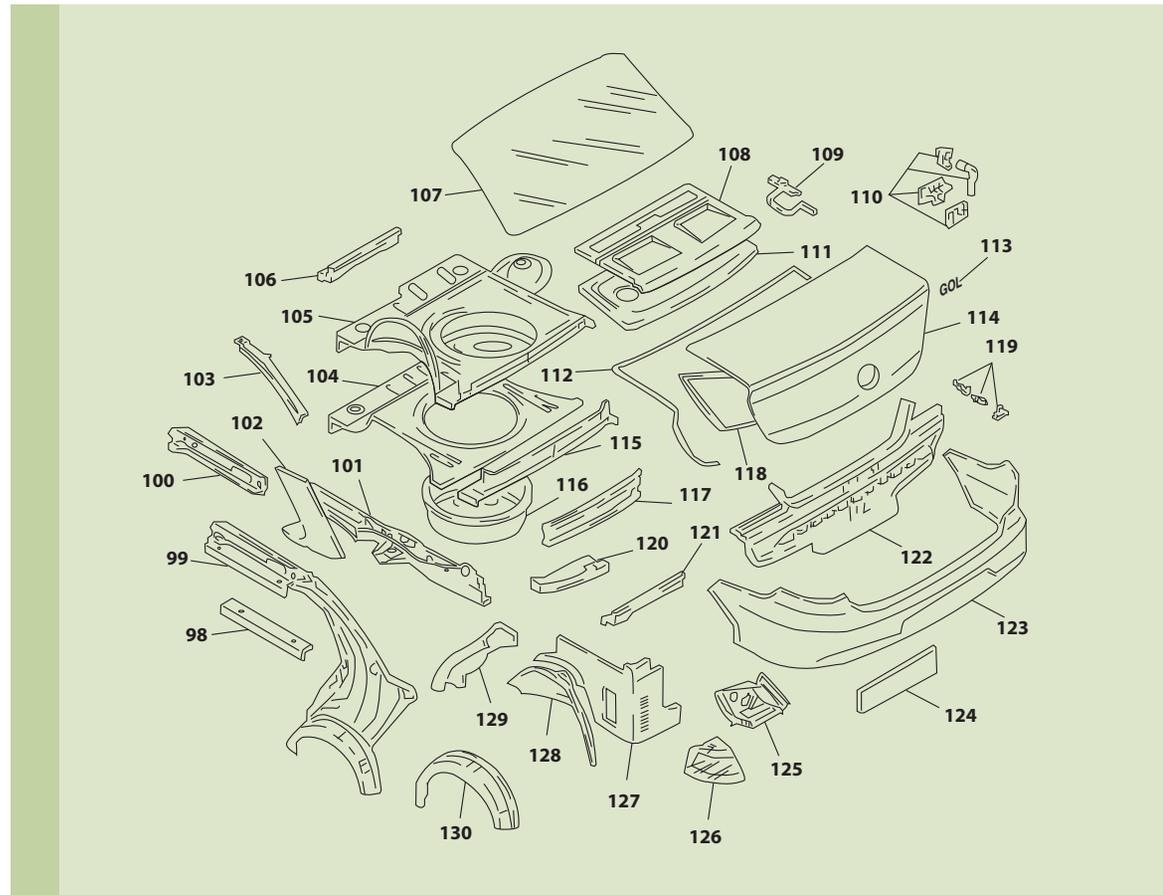


- 67.- Moldura de puerta trasera.
- 68.- Contra de cerradura.
- 69.- Cerradura de puerta.
- 70.- Manija exterior de puerta.
- 71.- Puerta trasera.
- 72.- Goma de hueco de puerta trasera.
- 73.- Vagueta superior de poste central.
- 74.- Bisagra superior de puerta trasera.
- 75.- Tirante de freno de puerta trasera.
- 76.- Bisagra inferior de puerta trasera.
- 77.- Refuerzo de poste central.
- 78.- Vagueta inferior de poste central.
- 79.- Lateral.
- 80.- Cristal de puerta delantera.
- 81.- Cañuela.
- 82.- Goma de hueco de puerta delantera.
- 83.- Moldura de puerta delantera.
- 84.- Guía de cristal.
- 85.- Cerradura de puerta delantera.
- 86.- Contra de cerradura.
- 87.- Cilindro de cerradura.
- 88.- Manija exterior.
- 89.- Puerta delantera.
- 90.- Bisagra inferior de puerta delantera.
- 91.- Tirante de freno de puerta.
- 92.- Bisagra superior de puerta delantera.
- 93.- Recubrimiento interior de espejo lateral.
- 94.- Felpa exterior.
- 95.- Felpa interior.
- 96.- Luna.
- 97.- Espejo lateral.



ELEMENTOS EXTERIORES E INTERIORES DE LA CARROCERÍA PARTE TRASERA

- 98.- Refuerzo de montante de toldo.
- 99.- Refuerzo de costado.
- 100.- Cierre de montante de toldo.
- 101.- Larguero trasero.
- 102.- Vagueta superior de costado.
- 103.- Marco lateral de medallón.
- 104.- Piso cajuela.
- 105.- Piso cajuela completo.
- 106.- Refuerzo de piso cajuela.
- 107.- Medallón.
- 108.- Sombrerera.
- 109.- Bisagra de tapa cajuela.
- 110.- Manija y cerradura de tapa cajuela.
- 111.- Tolva de bocinas.
- 112.- Goma hueco de cajuela.
- 113.- Emblema.
- 114.- Tapa cajuela.
- 115.- Refuerzo de piso cajuela.
- 116.- Compartimiento de llanta de refacción.
- 117.- Alma metálica trasera.
- 118.- Recubrimiento de tapa cajuela.
- 119.- Luz de placa.
- 120.- Absorbedor de impactos.
- 121.- Travesaño de piso cajuela.
- 122.- Tolva de escape.
- 123.- Facia trasera.
- 124.- Porta placa trasero.
- 125.- Base de calavera.



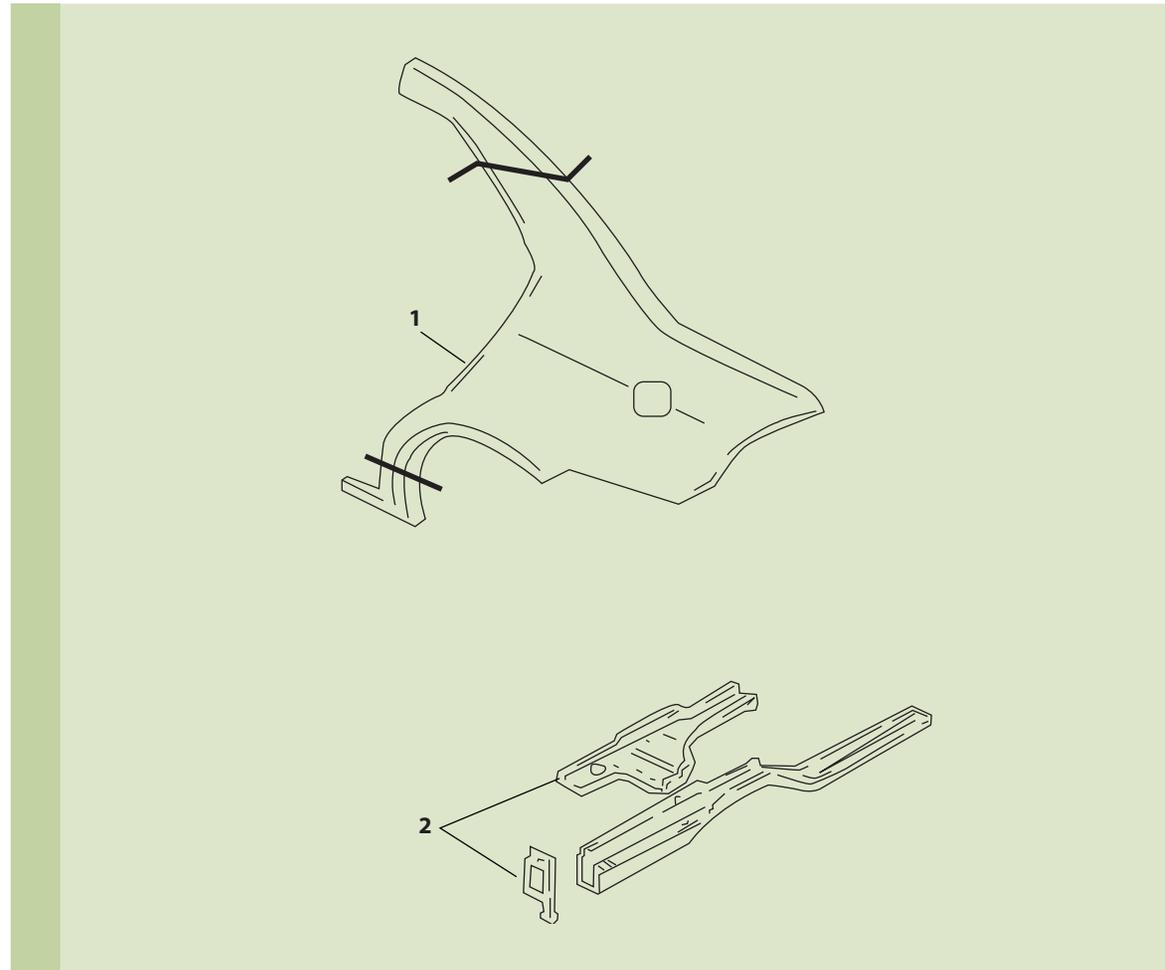
- 126.- Calavera.
- 127.- Guardafangos trasero.
- 128.- Cierre de caja de rueda.
- 129.- Vagueta inferior de costado.
- 130.- Caja de rueda trasera.

Sustituciones parciales contempladas por el fabricante

Para la reparación del VW GOL 2009 el fabricante tiene prevista la sustitución parcial o de ahorro de diversas piezas de la carrocería, de ésta forma se consigue una reducción en el tiempo de reparación, y por lo tanto en su costo; así mismo se evitan daños en otras partes de la carrocería que no han sido afectadas, tal y como ocurre en una sustitución completa.

En la siguiente figura se indican las piezas con posibilidad de sustitución parcial, así como una orientación de la zona en la que ha de efectuarse el corte.

- 1.- Costado.
- 2.- Larguero delantero.

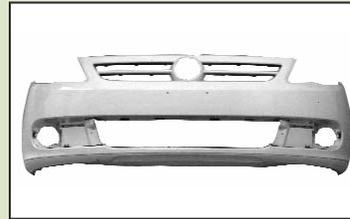


REPARABILIDAD DE LA CARROCERÍA

A continuación se detallan las características de los elementos exteriores más importantes del vehículo en cuanto a su reparabilidad, comercialización de refacciones y métodos para su sustitución. En caso de proceder a la reparación de alguna de estas piezas se realizarán los desmontajes necesarios en función de la localización y extensión del daño.

Parte delantera

En este apartado se analizan los elementos de la parte delantera del VW GOL 2009 que pueden ser afectados con mayor frecuencia en un impacto delantero.



1. Conjunto defensa delantera



2. Guardafangos delantero



3. Conjunto faro



4. Salpicadera



5. Marco del radiador



6. Cofre



7. Larguero delantero



8. Parrilla

Conjunto defensa delantera

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el conjunto defensa delantera como se ilustra en la figura 1.

UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 2 se detalla la unión de la facia delantera con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN

Para la sustitución de la facia delantera se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Placa (2 tornillos hexagonales 10 mm.).
- Rejilla superior de facia (22 guías plásticas a presión).
- Emblema (colocación giratoria).
- Rejilla lateral izquierda (6 guías plásticas a presión).
- Rejilla lateral derecha (6 guías plásticas a presión).
- Rejilla central inferior (2 pijas T 20 y 8 guías plásticas a presión).



Guardafangos delantero

COMERCIALIZACIÓN

La comercialización del guardafangos delantero se ilustra en la figura 3.

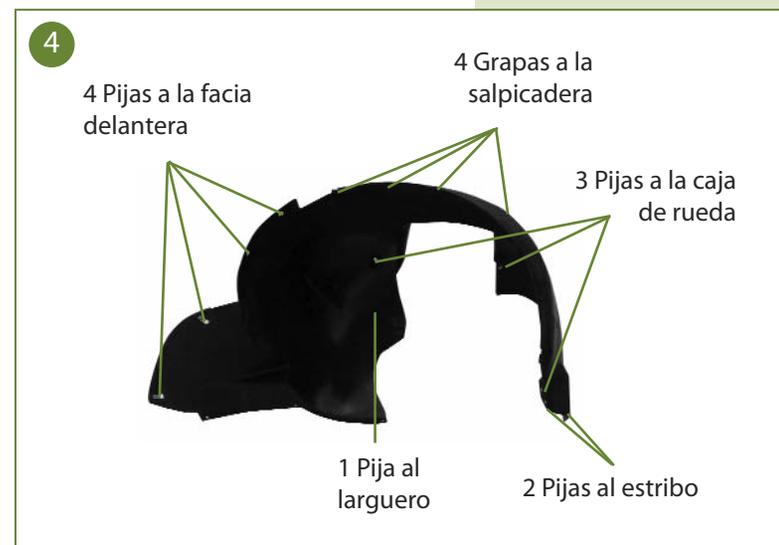
UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 4 se ilustra la unión del guardafangos delantero con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN

Para el desmontaje del guardafangos delantero será necesario desmontar los elementos siguientes:

- Guardafangos (10 pijas T20 y 4 grapas).



Conjunto faro

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el conjunto faro como se ilustra en la figura 5.

UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 6 se detalla la unión del conjunto faro con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN

Para la sustitución del conjunto faro se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

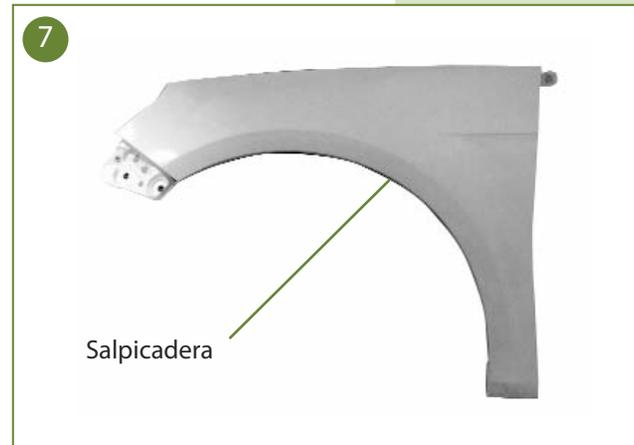
- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Conjunto faro (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).



Salpicadera

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa la salpicadera como se muestra en la figura 7.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 8 se muestra la unión de la salpicadera con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

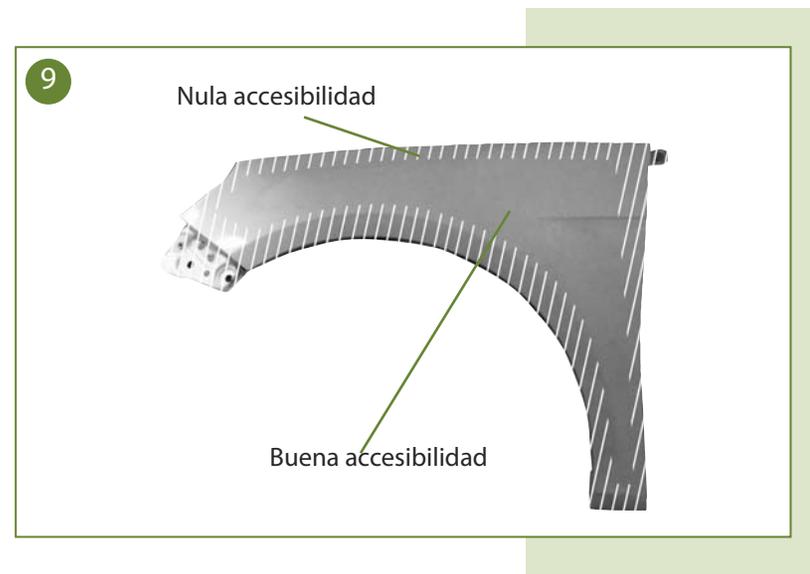
En la figura 9 se muestran las zonas de diferente accesibilidad de la salpicadera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la salpicadera se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30, 2 guías plásticas a presión).
- Conjunto faro (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).
- Guardafangos (10 pijas T20).
- Guía plástica de facia (2 pijas T25).
- Salpicadera (10 tornillos hexagonales 10 mm.).

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



Marco del radiador

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el marco del radiador en forma independiente como se muestra en la figura 10.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 11 se muestra la unión del marco del radiador con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

En la figura 12 se muestran las zonas de diferente accesibilidad del marco de radiador.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN

Para la reparación o sustitución del marco del radiador será necesario desmontar los elementos siguientes:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Conjunto faro izquierdo (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).
- Conjunto faro derecho (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).
- Cerradura de cofre (2 tornillos T30 y chicote de seguridad).
- Desajustar condensador y radiador (4 pijas T30).
- Toma filtro de aire (1 pija de cruz).
- Alma metálica (tuercas hexagonales de seguridad 13 mm.).
- Marco de radiador (4 tornillos hexagonales 10 mm.).
- 4 Templadores (roscable).
- 4 Guías de soporte de radiador condensador (2 tornillos T25 c/u).



Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

Cofre

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el cofre como se ilustra en la figura 13.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 14 se muestra la unión del cofre con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

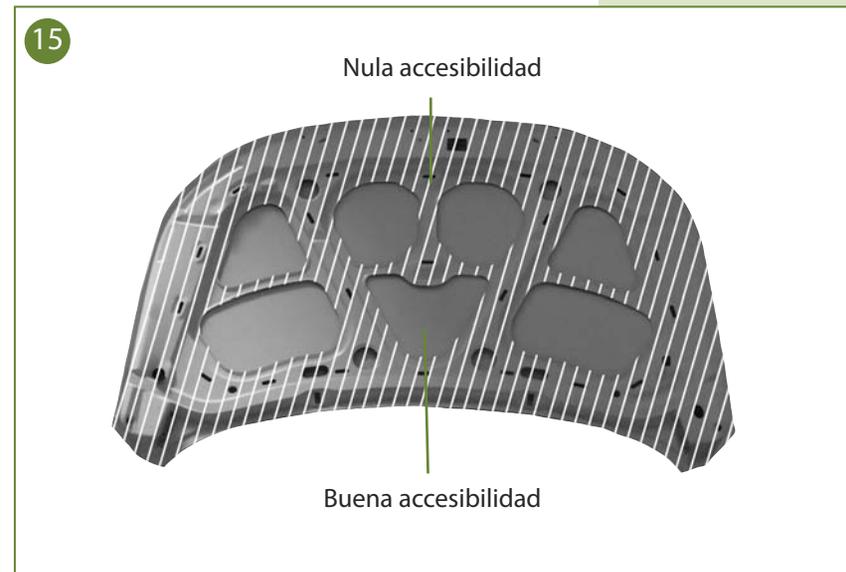
En la figura 15, se muestran las zonas de diferente accesibilidad del cofre.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución o reparación del cofre se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Chisgueteros (a presión).
- Manguera de chisgueteros (una tapa plástica a presión).
- Cofre (4 tornillos hexagonales 13 mm.).
- Contra de cerradura (2 tornillos hexagonales 10 mm.).

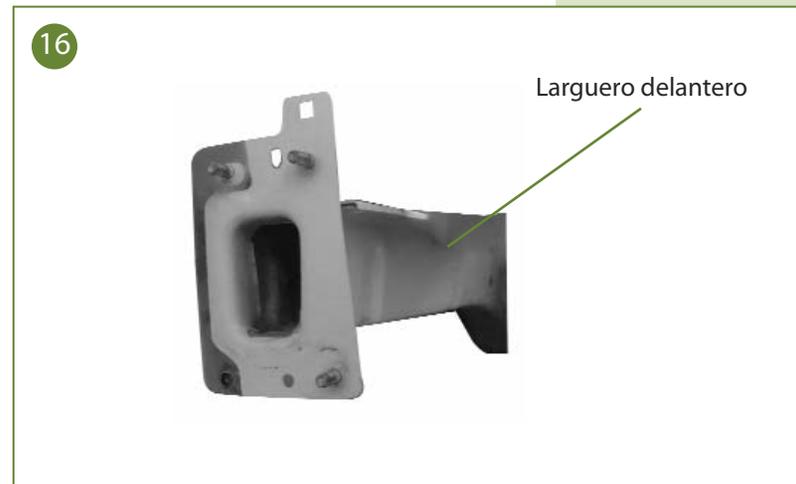
Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



Punta del larguero delantero

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el larguero delantero o sus componentes de manera independiente



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 17 se detalla la unión de esta pieza con el resto de la carrocería.



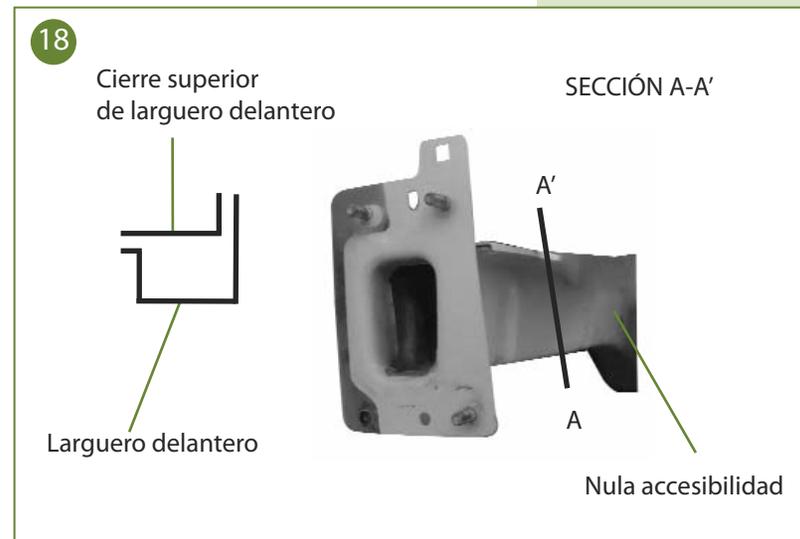
ACCESIBILIDAD

Por tratarse de una pieza cerrada, la accesibilidad de la punta del larguero delantero es nula. En la figura 18 se muestra la accesibilidad, sección y forma del larguero delantero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la punta del larguero delantero se deberán desmontar los siguientes elementos:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Absorbedor (A presión).
- Alma metálica (tuercas hexagonales de seguridad 13 mm.).
- Conjunto faro (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).
- Guardafangos (10 pijas T20).
- Desajustar condensador y radiador (4 pijas T30).
- Toma filtro de aire (1 pija de cruz).
- Marco del radiador (4 tornillos cabeza hexagonal 10 mm.).
- Arnés de batería (desconectar polo positivo de batería y 3 guías a presión).



- Batería (desconectar el polo negativo, 1 seguro metálico hexagonal 13 mm.).
- Filtro de aire (1 seguro metálico y 1 tornillo hexagonal 10 mm.).
- Base de batería (2 tuercas hexagonales 13 mm. y 1 tornillo cabeza hexagonal 13 mm.).
- Depósito de chisgueteros (1 conector eléctrico y 3 tuercas hexagonales 10 mm.).
- Retirar arnés eléctrico radiador y condensador.

Para el larguero derecho se deberán desmontar adicionalmente los siguientes elementos:

- Retirar tubería de aire acondicionado, bocina claxon, filtro deshidratador y depósito de anticongelante.

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

Parrilla

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa la parrilla como refacción independiente.

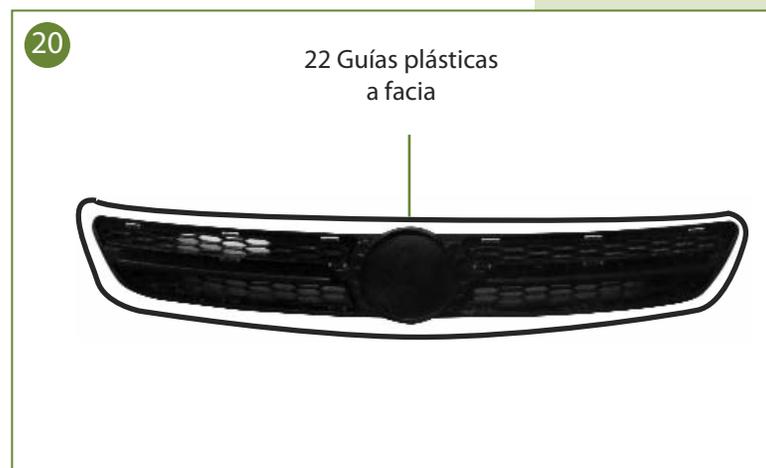
UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 20, se muestra la unión de la parrilla con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para el desmontaje de la parrilla será necesario desmontar los elementos siguientes:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Rejilla superior de facia (22 guías plásticas a presión).



Parte central

En este apartado se estudian los elementos exteriores de la parte central del VW GOL 2009 que pueden ser afectados en un impacto lateral.



1. Puerta delantera



3. Poste central



2. Puerta trasera



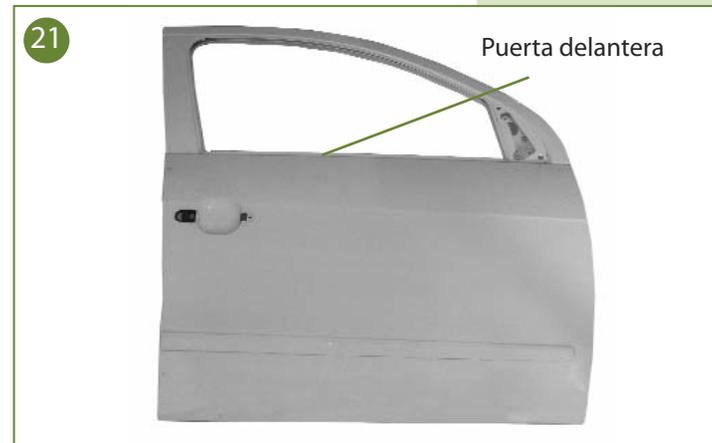
4. Estribo



Puerta delantera

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa la puerta delantera como refacción independiente en conjunto con su lienzo



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 22 se muestra la unión de la puerta delantera con el resto de la carrocería.



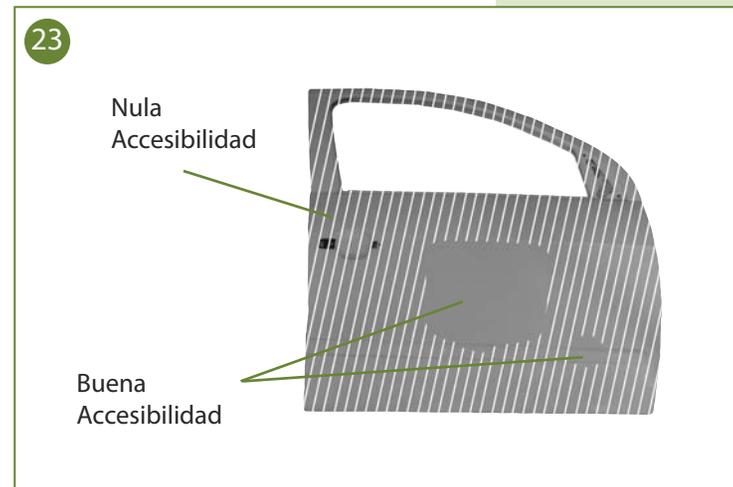
ACCESIBILIDAD

En la figura 23 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad de la puerta delantera.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la puerta delantera se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de puerta.
- Manivela (1 grapa plástica a presión).
- Tapa de puerta (3 tornillos T27, 2 pijas T20, 7 grapas plásticas a presión y 1 chicote de apertura puerta).
- Tapa de espejo lateral (3 grapas plásticas a presión, 1 guía plástica y 1 palanca de espejo con tuerca plástica).
- Espejo lateral (3 pijas T25).
- Recubrimiento interior plástico (pegado).
- Bocina (4 remaches pop y 1 conector eléctrico).
- Cañuela (a presión).
- Felpa interior (a presión).
- Felpa exterior (a presión).
- Cristal (1 grapa a presión plástica).
- Guía de cristal (1 tornillo hexagonal 10 mm. y 1 grapa guía a presión).

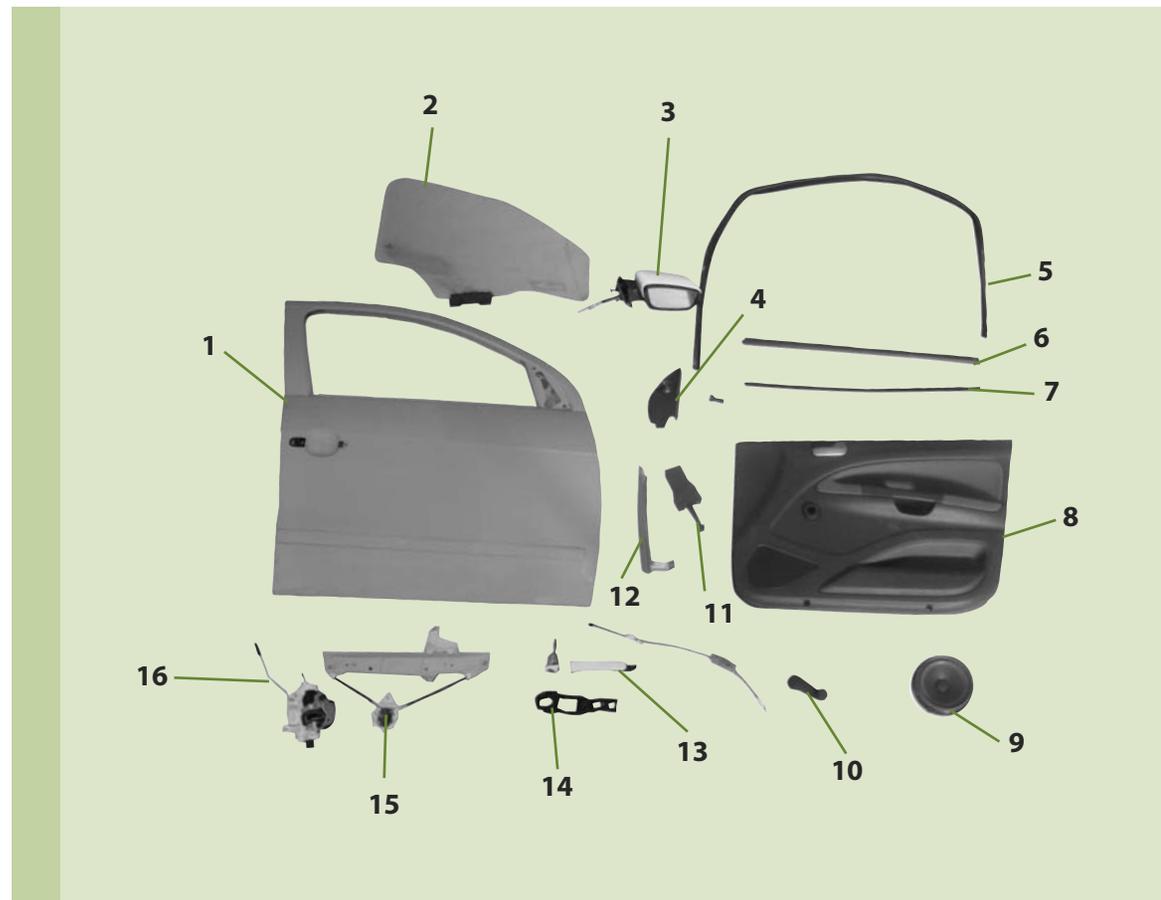


- Cilindro de manija de puerta (1 tornillo y guía T20).
- Manija exterior (a presión).
- Base inferior manija puerta (1 pija T20 y 1 grapa metálica).
- Cerradura (2 tornillos punta bristol 8 mm. y 1 conector eléctrico).
- Elevador de cristal (3 remaches pop, 2 guías metálicas y 2 guías plásticas).
- Arnés eléctrico de puerta (4 grapas plásticas a presión).
- Tirante de freno de puerta (2 tornillos T30, 1 tornillo punta bristol 8 mm).
- Puerta (2 prisioneros punta de estrella 8 mm).

Si se opta por la reparación de la puerta delantera se deben desmontar los accesorios anteriores que sean necesarios en función del tamaño y localización del daño.

ELEMENTOS DE LA PUERTA DELANTERA:

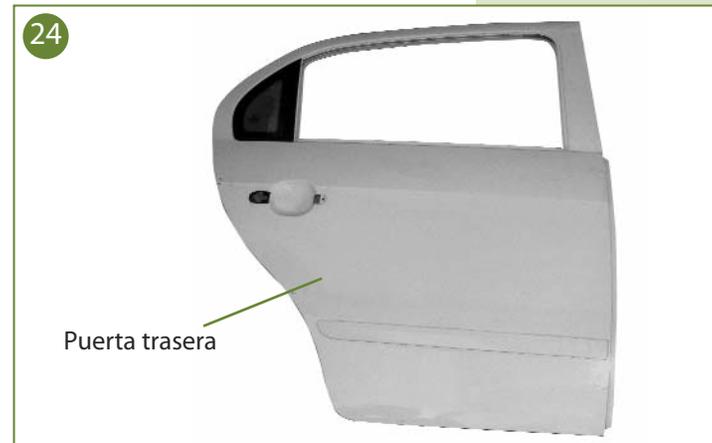
- 1.-Puerta.
- 2.-Cristal.
- 3.-Espejo lateral.
- 4.-Revestimiento de espejo lateral.
- 5.-Cañuela.
- 6.-Felpa interior.
- 7.-Felpa exterior.
- 8.-Tapa de puerta.
- 9.-Bocina.
- 10.-Manivela.
- 11.-Tirante de freno de puerta.
- 12.-Guía de cristal.
- 13.-Manija exterior.
- 14.-Base de manija exterior.
- 15.-Elevador de cristal.
- 16.-Cerradura.



Puerta trasera

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa la puerta trasera como refacción independiente en conjunto con su lienzo.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 25 se muestra la unión de la puerta trasera con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

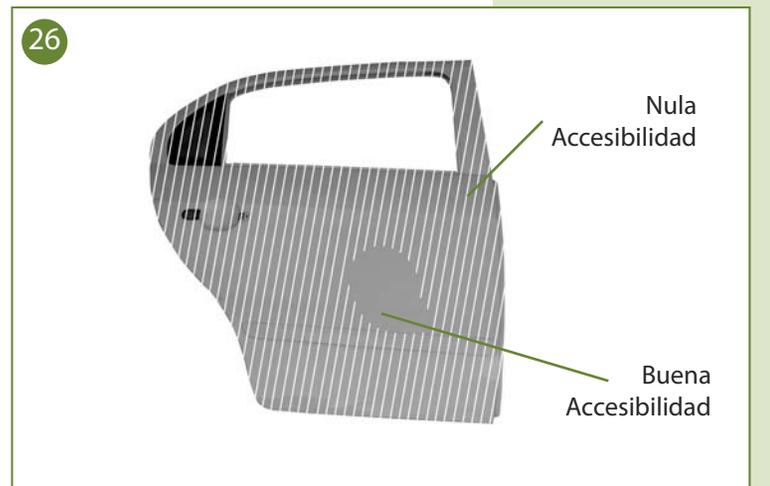
En la figura 26 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad de la puerta trasera.

OPERACIONES PREVIAS PARA LA SUSTITUCIÓN DE LA PUERTA TRASERA

Para la sustitución de la puerta trasera se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

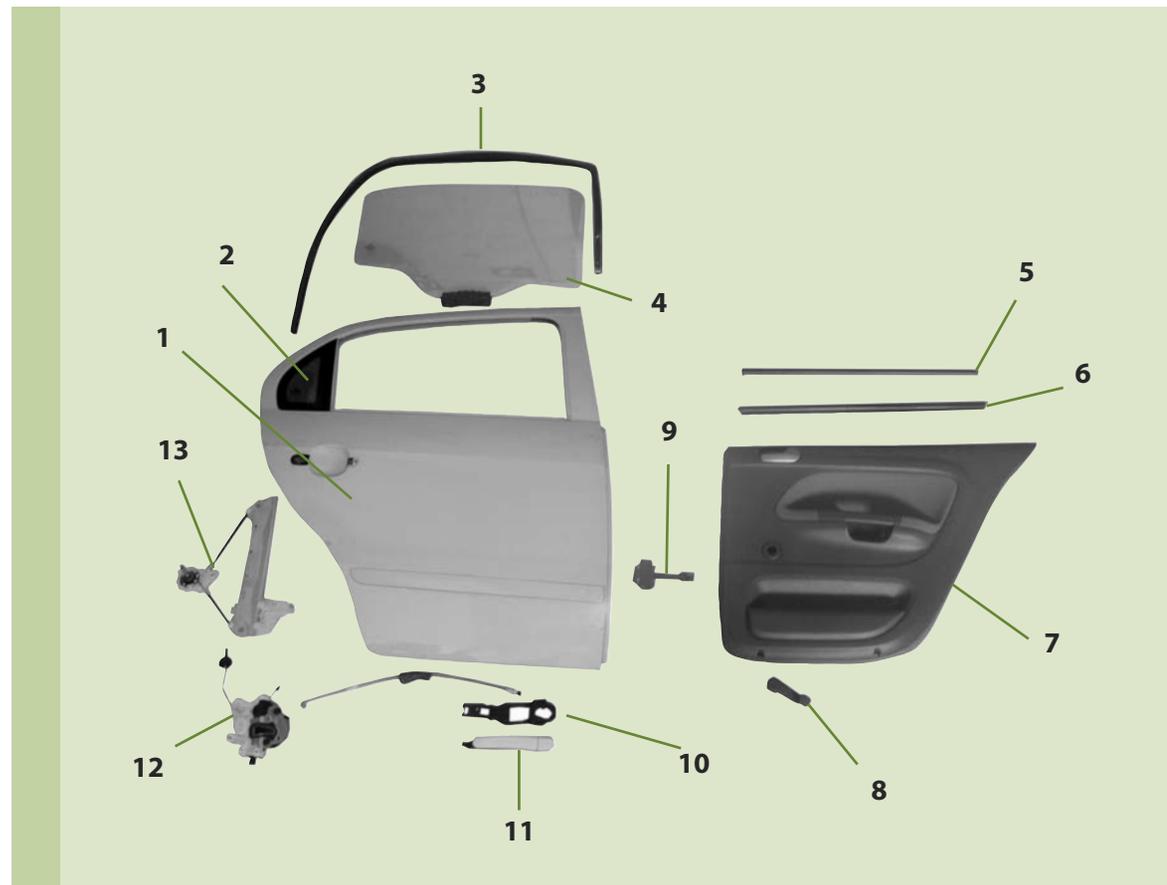
- Apertura de puerta.
- Manivela (a presión).
- Tapa de puerta (3 tornillos T25, 2 pijas T20 y 1 chicote).
- Revestimiento interior plástico (adhesivo).
- Extensión de manija exterior (1 tornillo guía T20).
- Manija (1 tornillo guía T20 y 1 grapa metálica).
- Base inferior manija (1 pija T20).
- Cerradura (2 tornillos brístol 8 mm).
- Cañuela (a presión).
- Felpa interior (a presión).
- Felpa exterior (a presión).
- Cristal (1 grapa plástica a presión).
- Arnés eléctrico puerta (5 grapas plásticas a presión).
- Elevador (3 remaches pop).
- Tirante de freno de puerta (1 tornillo brístol 8 mm. y 2 tornillos T30).
- Puerta (2 prisioneros de estrella 8 mm.).

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



ELEMENTOS DE LA PUERTA TRASERA:

- 1.-Puerta.
- 2.-Aleta.
- 3.-Cañuela.
- 4.-Cristal.
- 5.-Felpa exterior.
- 6.-Felpa interior.
- 7.-Tapa de puerta.
- 8.-Manivela.
- 9.-Tirante de freno de puerta.
- 10.-Base de manija exterior.
- 11.-Manija exterior.
- 12.-Cerradura.
- 13.-Elevador de cristal.



Estribo

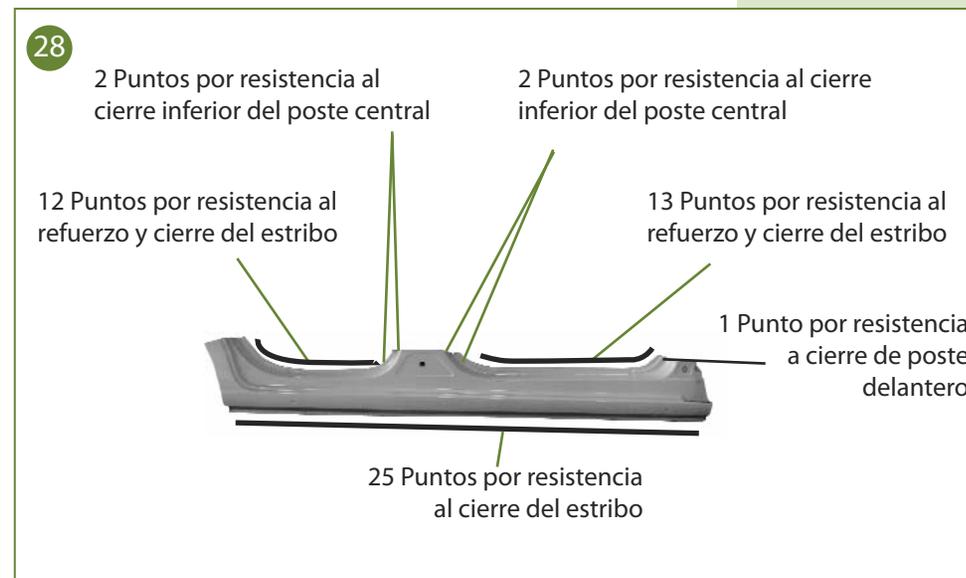
COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el estribo en conjunto con el poste central, poste delantero y costado.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 28, se muestra la unión del estribo con el resto de la carrocería.



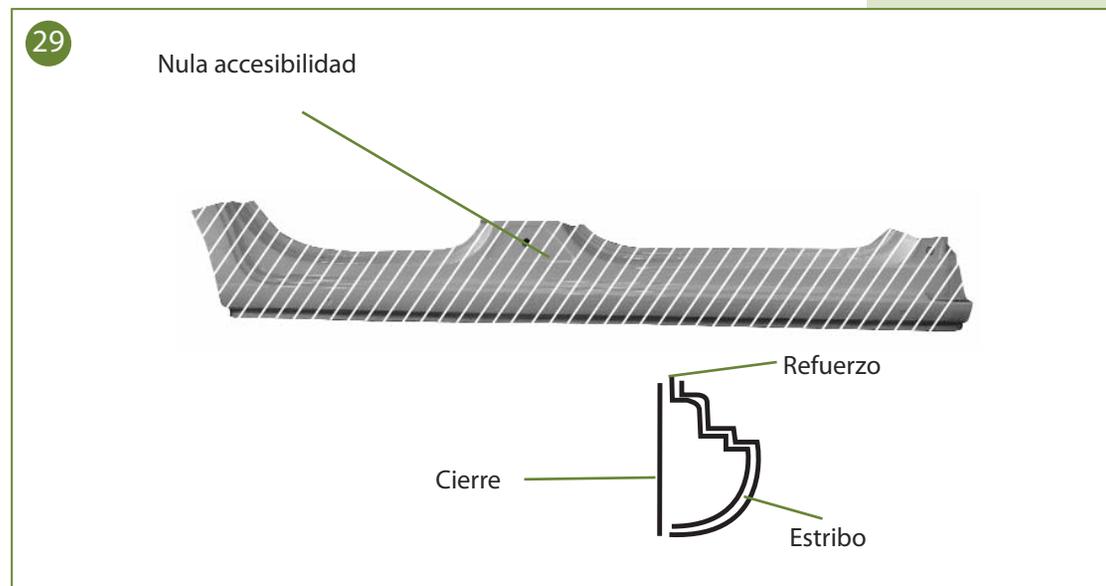
ACCESIBILIDAD

En la figura 29 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad del estribo, sección y forma del estribo.

OPERACIONES PREVIAS PARA LA SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN DEL ESTRIBO

Para la sustitución del estribo se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de cofre (con palanca).
- Facia (6 pijas de cruz, 10 pijas T20, 3 tornillos T30 y 2 guías plásticas a presión).
- Conjunto Faro (3 tornillos T25 y 3 conectores eléctricos).
- Guardafangos (10 pijas T20).
- Salpicadera (10 tornillos hexagonales 10 mm.).
- Tirante de freno de puerta delantera (2 tornillos T30, 1 tornillo punta brístol 8 mm.).
- Puerta delantera (2 prisioneros punta de estrella 8 mm.).
- Tirante de freno de puerta trasera (1 tornillo brístol 8 mm. y 2 tornillos T30).
- Puerta trasera (2 tornillos de estrella 8 mm.).
- Bisagra inferior puerta trasera (2 tornillos-brístol 8 mm.).



- Bisagra inferior puerta delantera (2 tornillos brístol 8 mm.).
- Desajustar alfombra de habitáculo (5 grapas a presión con cuerda).
- 2 tapones de goma (a presión).
- Estribo.

Si se opta por la reparación del estribo se deben desmontar los accesorios anteriores que sean necesarios en función del tamaño y localización del daño.

Poste central

COMERCIALIZACIÓN

La planta armadora comercializa el poste central en conjunto con el estribo, poste delantero y costado.

UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 31 se muestra la unión del poste central con el resto de la carrocería.



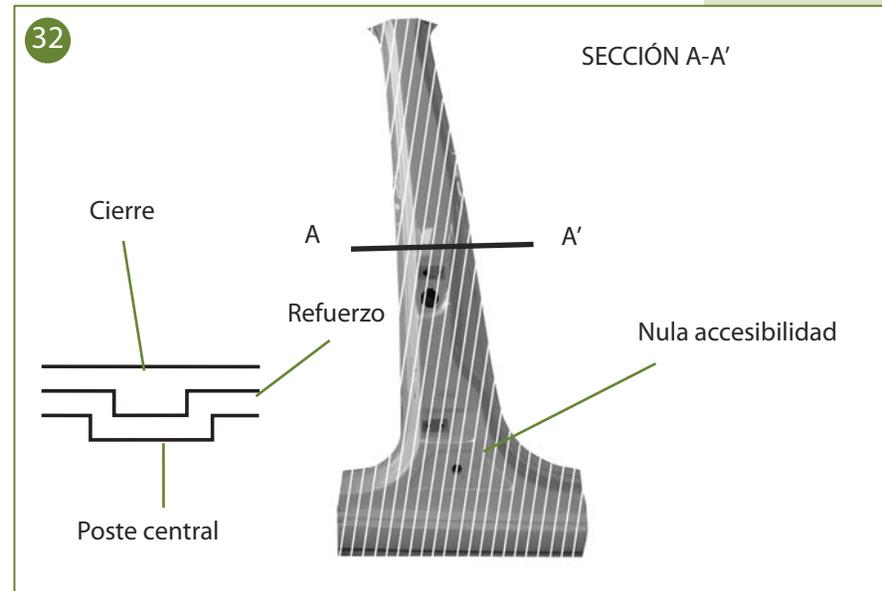
ACCESIBILIDAD

En la figura 32 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad del poste central, sección y forma.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución del poste central se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Empaque de hueco puerta trasera (a presión).
- Empaque de hueco de puerta delantera (a presión).
- Vagueta superior de poste central (2 grapas plásticas a presión, 1 guía plástica y 1 tornillo bristol 10 mm.).
- Vagueta inferior de poste central (5 grapas plásticas a presión).
- Base de cinturón de seguridad (2 tornillos T50).
- Cinturón de seguridad (2 tornillos hexagonales 17 mm., 1 base guía metálica y 2 tornillos de cruz).
- Bisagra superior de puerta trasera (2 tornillos bristol 8 mm.).



- Bisagra inferior de puerta trasera (2 tornillos bristol 8 mm.).
- Arnés eléctrico (5 grapas a presión, 1 entrada guía plástica y 2 conectores).
- Interruptor de luz de puerta (1 pija T20).
- Contra de cerradura (2 tornillos bristol 8 mm.).
- Botaaguas (2 grapas a presión).
- Asiento delantero (1 tornillo Allen 6 mm., 1 tuerca 10 mm. hexagonal y 2 rieles guía).
- Poste central.

Si se opta por la reparación del poste central se deben desmontar los accesorios anteriores que sean necesarios en función del tamaño y localización del daño.

Parte trasera

En esta sección se analizan los elementos exteriores de la parte trasera del VW GOL 2009 que pueden ser afectados en una colisión trasera.



1. Conjunto defensa trasera



5. Tapa cajuela



2. Calavera



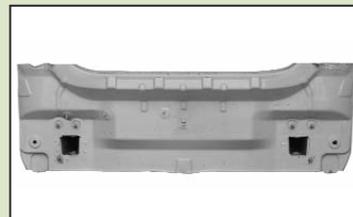
6. Costado



3. Base de calavera



7. Punta del larguero trasero



4. Tolva de escape

Conjunto defensa trasera

COMERCIALIZACIÓN

La comercialización del conjunto defensa trasera se muestra en la figura 33.

UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 34 se detalla la unión de la facia trasera con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la facia trasera se deben desmontar previamente los siguientes elementos:

- Apertura de tapa cajuela.
- Calaveras (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Facia trasera (14 pijas T25, 4 tornillos T30, 3 tornillos hexagonales 8 mm. y 2 tornillos T25).
- Absorbedor de impactos (a presión)
- Alma (6 tuercas de seguridad 13 mm.).
- Luz de placa (1 grapa plástica a presión).
- Placa (2 tornillos 10 mm.).



Calavera

COMERCIALIZACIÓN

La comercialización de la calavera se muestra en la figura 35.

UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 36 se detalla la unión de la calavera con el resto de la carrocería.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para el desmontaje de la calavera será necesario desmontar los siguientes elementos.

- Apertura de tapa cajuela.
- Calaveras (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).



Base de calavera

COMERCIALIZACIÓN

La base de calavera se comercializa de manera independiente como se muestra en la figura 37.



UNIÓN DE LA PIEZA.

En la figura 38 se detalla la unión de la base de calavera con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

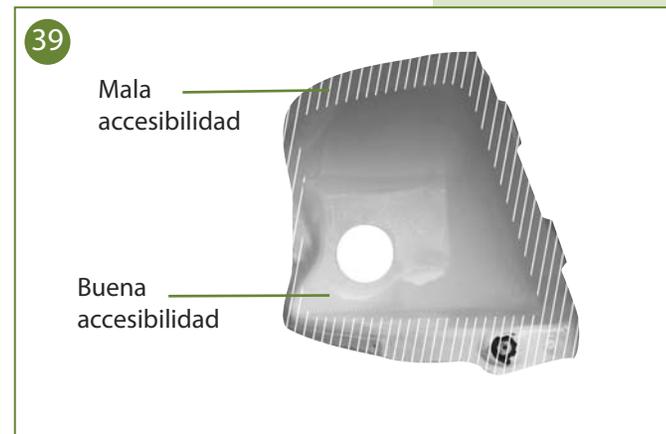
La accesibilidad de la base de calavera se muestra en la figura 39.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la base de calavera se deben desmontar los siguientes elementos:

- Apertura de tapa cajuela.
- Calavera izquierda (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Calaveras derecha (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Arnés de calavera (1 goma a presión).
- Guía de facia (2 pijas T25).
- Base de calavera.

Si se opta por la reparación de la base de calavera se deben desmontar los accesorios anteriores que sean necesarios en función del tamaño y localización del daño.



Tolva de escape

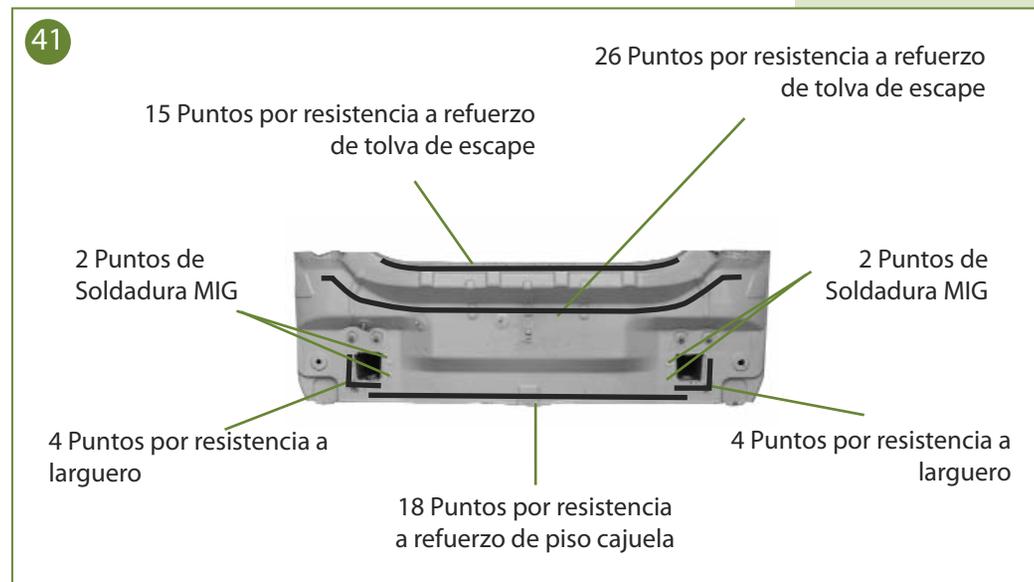
COMERCIALIZACIÓN

La tolva de escape se comercializa de manera independiente como se muestra en la figura 40.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 41 se detalla la unión de la tolva de escape con el resto de la carrocería.



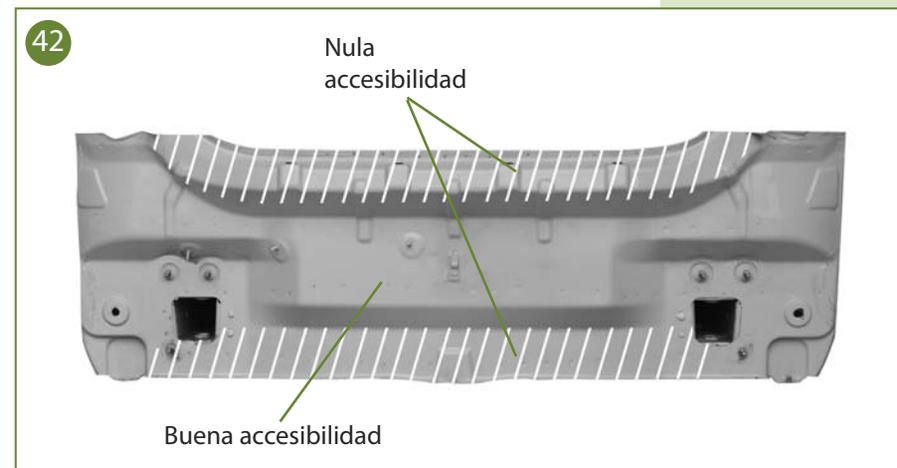
ACCESIBILIDAD

En la figura 42, se muestran las diferentes zonas de accesibilidad de la tolva de escape.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la tolva de escape se deben desmontar los siguientes elementos:

- Apertura de tapa cajuela.
- Calaveras (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Facia trasera (14 pijas T25, 4 tornillos T30, 3 tornillos hexagonales 8 mm y 2 tornillos T25).
- Absorbedor de impactos (a presión).
- Alma (6 tuercas de seguridad 13 mm).
- Desajustar revestimiento interior alfombra costados (2 grapas plásticas a presión).
- Alfombra piso cajuela.
- Señalamientos.
- Contra de cerradura (2 tornillos bristol 8 mm.).
- Goma de hueco cajuela (a presión).
- Tolva de escape.



Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.

Tapa cajuela

COMERCIALIZACIÓN

El fabricante refacciona la tapa cajuela de manera independiente.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 44, se muestra la unión de la tapa cajuela con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

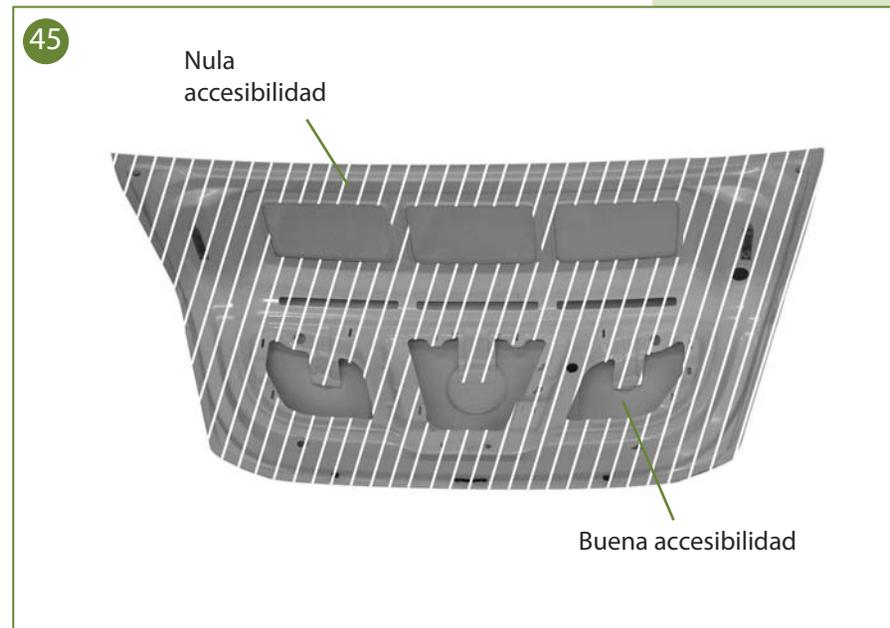
En la figura 45 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad de la tapa cajuela.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de tapa cajuela se debe desmontar previamente los siguientes elementos:

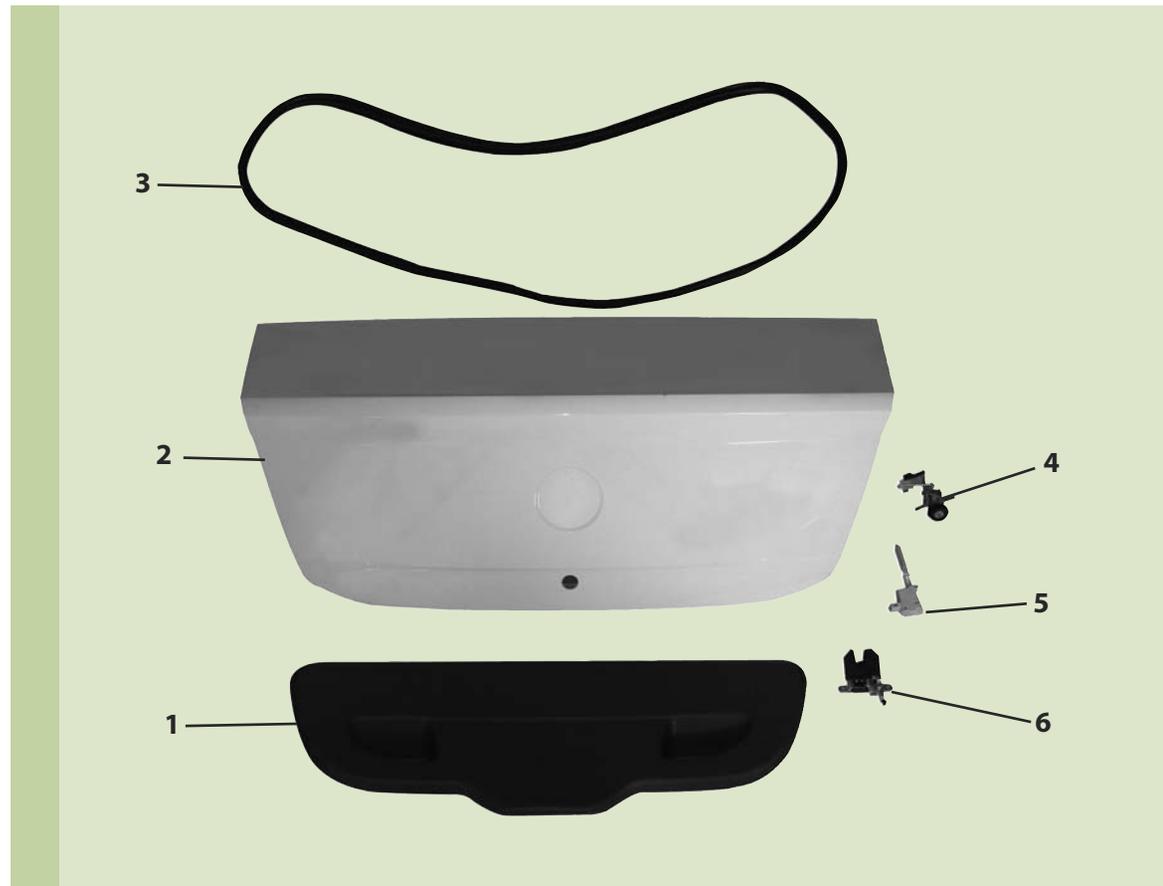
- Apertura tapa cajuela.
- Revestimiento tapa cajuela (10 grapas metálicas a presión y 2 tornillos T25).
- Arnés eléctrico (2 conectores a presión).
- Actuador (2 pijas de cruz y desajustar varilla).
- Cerradura (2 tornillos T30 y 1 varilla).
- Cilindro de apertura (2 tornillos T30).
- Templador (roscado).
- Tapones (a presión).
- Goma de ajuste (1 tornillo T30).
- Tapa cajuela (4 tornillos largos T30).
- Emblema (pegado).
- Contra de cerradura (2 tornillos bristol 8 mm.).
- Empaque hueco cajuela (a presión).

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



ELEMENTOS DE LA TAPA CAJUELA:

- 1.- Revestimiento de tapa cajuela.
- 2.- Tapa cajuela.
- 3.- Empaque hueco cajuela.
- 4.- Cilindro de apertura.
- 5.- Actuador.
- 6.- Cerradura de tapa cajuela.



Costado

COMERCIALIZACIÓN

El fabricante comercializa el costado en conjunto con los postes y estribo.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 48, se muestra la unión del costado con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

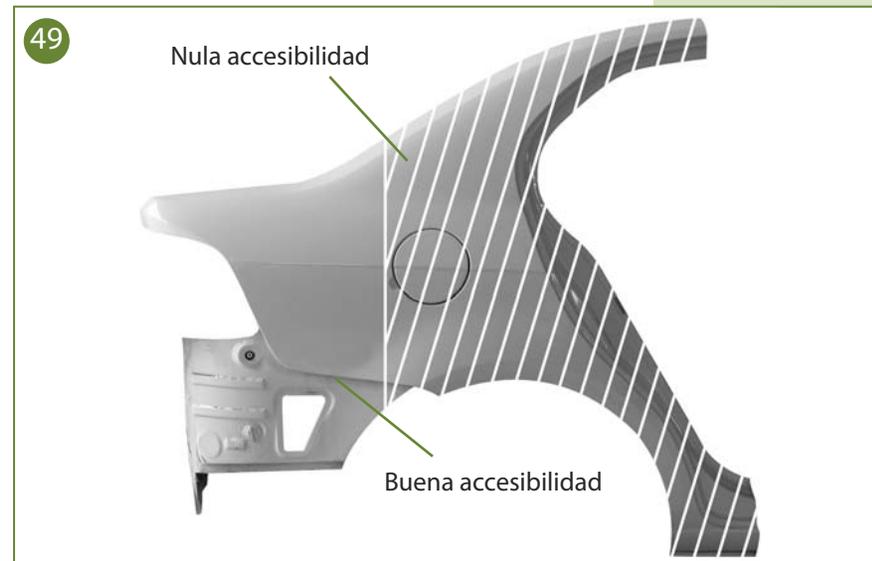
En la figura 49, se muestran la accesibilidad del costado.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución del costado deben desmontarse previamente los siguientes elementos:

- Apertura de tapa cajuela.
- Calaveras (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Facia trasera (16 pijas T20, 7 tornillos T30 y 2 tornillos hexagonales 8 mm.).
- Tapa cajuela (4 tornillos T30).
- Guardafangos trasero (9 pijas T25).
- Guía de facia (2 pijas T25).
- Vagueta posterior de estribo (7 grapas plásticas a presión).
- Válvula sobrepresión (patillas a presión).
- Abatir asiento trasero.
- Vagueta superior de costado (3 grapas metálicas a presión y 2 grapas plásticas a presión).
- Sombrerera (3 grapas plásticas a presión, 4 guías plásticas).
- Vagueta inferior de costado (4 grapas plásticas, 1 tornillo Allen 5 mm.).
- Cinturón de seguridad (1 tornillo 17 mm. cabeza hexagonal).
- Base de goma de ajuste (3 tornillos T30).
- Arnés de calavera (1 goma a presión).
- Arnés de luz de placa (3 grapas plásticas a presión).
- Costado.

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



Punta de larguero trasero

COMERCIALIZACIÓN

El fabricante comercializa el larguero trasero completo.



UNIÓN DE LA PIEZA

En la figura 51, se muestra la unión de la punta del larguero trasero con el resto de la carrocería.



ACCESIBILIDAD

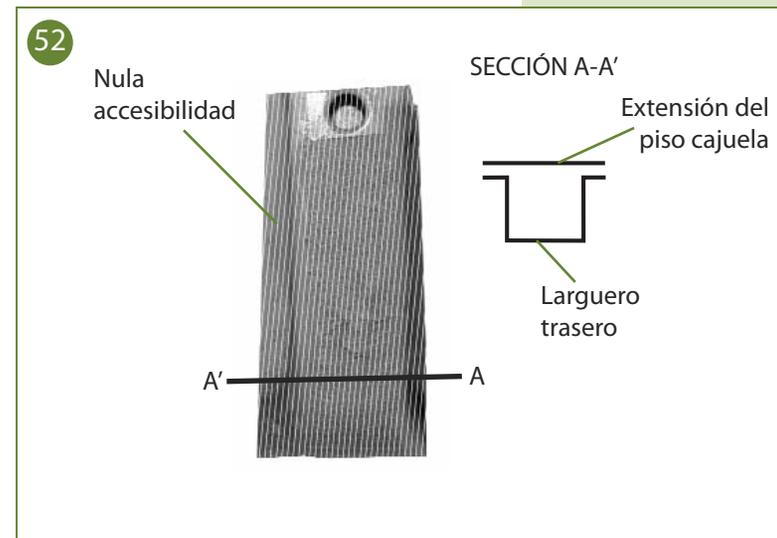
En la figura 52 se muestran las diferentes zonas de accesibilidad de la punta del larguero trasero.

OPERACIONES PREVIAS PARA SU SUSTITUCIÓN O REPARACIÓN

Para la sustitución de la punta del larguero trasero deben desmontarse previamente los siguientes elementos:

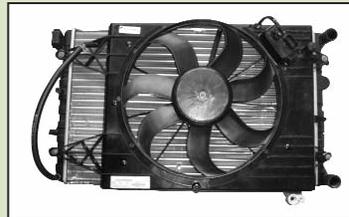
- Apertura de tapa cajuela.
- Calavera izquierda (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Calavera derecha (2 pijas de cruz, 1 grapa plástica a presión y 1 arnés c/u).
- Absorbedor de impactos (a presión).
- Alma metálica (6 tuercas de seguridad 13 mm.).
- Tolva de escape.
- Punta de larguero.

Si se opta por la reparación de esta pieza se deben desmontar únicamente los accesorios necesarios, en función de la magnitud y localización del daño.



CONJUNTOS MECÁNICOS

En esta sección se analizan los conjuntos mecánicos que pueden ser afectados en caso de colisión, y en ocasiones es necesario realizar el desmontaje de los mismos para efectuar la reparación y/o sustitución de los elementos de la carrocería del vehículo.



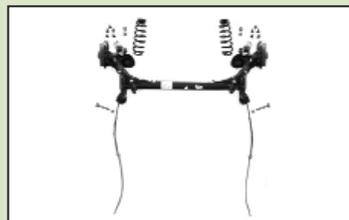
1. Conjunto radiador - condensador



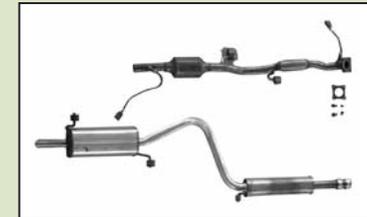
2. Conjunto motor - transmisión



3. Media suspensión delantera



4. Conjunto de suspensión trasera



5. Sistema de escape



6. Depósito de combustible



7. Tablero de instrumentos

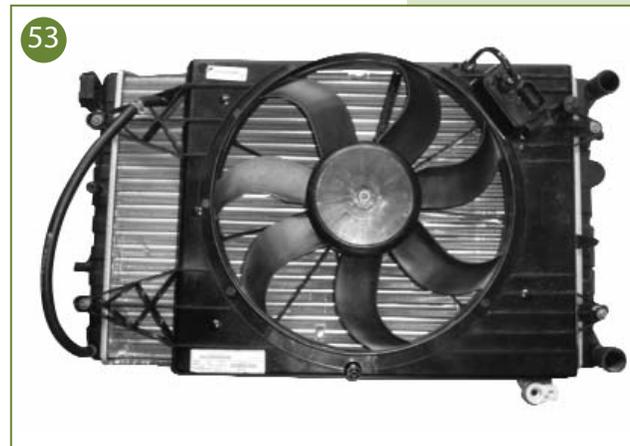
Conjunto radiador-condensador

UNIÓN DE LAS PIEZAS

El radiador y el condensador se encuentran estrechamente unidos, logrando su desmontaje como se indica a continuación.

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Desconectar batería (borne negativo).
- Drenar el agua del radiador.
- Reciclar el gas refrigerante del sistema A/A.
- Desmontar fascia delantera con alma (siguiendo método correspondiente).
- Retirar cable de apertura del cofre.
- Desconectar mangueras inferior y superior (conectores rápidos).
- Desconectar la instalación eléctrica del conjunto radiador condensador.
- Quitar 4 tornillos T25 de soportes del radiador.
- Retirar el marco del radiador (siguiendo el método correspondiente).
- Retirar el conjunto radiador – condensador.



Para el montaje, seguir los pasos anteriores a la inversa, aumentando lo siguiente:

- Llenar y purgar el sistema de enfriamiento.
- Verificar que encienda el ventilador.
- Cargar el sistema del A/A.

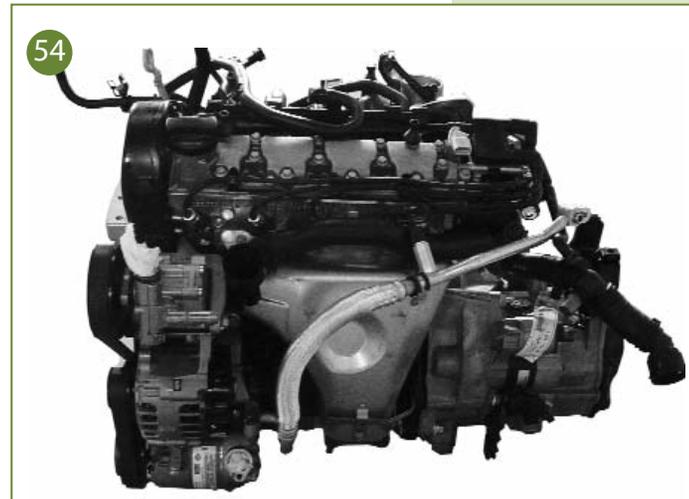
Conjunto motor - transmisión

UNIÓN DEL CONJUNTO

Una vez desmontados los múltiples accesorios que se detallan a continuación, para retirar los conjuntos mecánicos será necesario extraer 3 tornillos del soporte de sujeción del motor a la carrocería, 2 tornillos de los soportes de sujeción de la transmisión, y por último 1 soporte inferior de la transmisión con el puente de suspensión.

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Desconectar batería y remover (2 tornillos 10 mm. y 1 tornillo 13 mm. de la base).
- Desmontar (facia delantera).
- Retirar conjunto radiador – condensador (ver método aparte).
- Retirar el arnés eléctrico del calculador, batería, motor de arranque (fijada por 9 conectores, 1 tuerca y 1 grapa).
- Retirar tuberías de la calefacción, compresor del aire acondicionado, servofreno, canister, alimentación de combustible, manguera del impulsor del embrague (conector rápido), la bomba hidráulica de dirección (1 tornillo 21 mm. y 1 abrazadera).
- Desacoplar cables del mando de la palanca de velocidades (fijados a presión y 3 tornillos).



- Remover tubo de escape parte delantera.
 - Quitar tornillos de flechas homocinéticas (12 tornillos 8 mm. tipo bristol).
 - Sostener el motor con el soporte adecuado.
 - Retirar tornillos del soporte de caja (2 tornillos 16 mm.).
 - Retirar tornillos del soporte de motor (3 tornillos 16 mm.).
 - Retirar tornillos del soporte de caja y puente (tornillo y tuerca 17 mm., tornillo 16 mm.).
 - Retirar el conjunto motor- transmisión.
- Para el montaje, seguir los pasos anteriores a la inversa, añadiendo:
- Purga del sistema de enfriamiento.
 - Carga de gas refrigerante.

Media suspensión delantera

UNIÓN DE LA PIEZA

Este conjunto está unido a la carrocería mediante una tuerca en el anclaje superior del amortiguador; así mismo, la barra estabilizadora se acopla con el amortiguador por medio de la varilla de conexión. El propio brazo de control se encuentra sujeto por 2 tornillos al puente. También encuentra puntos de unión con la rótula terminal de la dirección, la rótula inferior del brazo de control y la flecha motriz, quedando unido a esta última mediante una tuerca.

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Desmontaje de llanta (4 tuercas 19 mm.).
 - Quitar terminal de dirección (1 tuerca 19 mm.).
 - Retirar Caliper (2 tornillos allen 6 mm.).
 - Quitar el seguro de la manguera de frenos
 - Quitar tuerca de la flecha motriz (1 tuerca 30 mm.).
 - Quitar acoplamiento de la barra estabilizadora (1 tuerca 16 mm.).
 - Desacoplar horquilla del puente motor
- Quitar tuerca de la base superior del amortiguador (1 tuerca 20 mm.).
 - Retirar media suspensión.
- Para montar, seguir los pasos anteriores a la inversa, añadiendo:
- Purgar circuito de frenos.
 - Revisión de alineación.



Conjunto de suspensión trasera

UNIÓN DE LA PIEZA

Este conjunto se encuentra unido por tornillos que sujetan al eje completo, encontrándose unido a la carrocería también por las bases superiores de los amortiguadores. El procedimiento para su desmontaje se detalla a continuación:

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Quitar ambas llantas (4 tuercas 19 mm. de cada lado).
- Desajustar chicotes del mecanismo de freno de mano ambos lados (1 tuerca 10 mm.).
- Remover chicotes de freno de mano ambos lados por la parte de abajo.
- Colocar ahorcadores en ambas mangueras de frenos.
- Desacoplar tuberías de frenos de las mangueras (2 tuercas abocinadas 10 mm. una por cada lado).
- Desacoplar regulador de presión de frenos del eje de suspensión (1 tornillo con tuerca 13 mm.).
- Quitar tornillos de la base del eje (2 tornillos con tuerca 19 mm.).



- Colocar gato hidráulico bajo el eje.
- Desacoplar ambos amortiguadores de la base parte superior (2 tuercas 17 mm.).
- Retirar eje de suspensión.
- Bajar pistón de gato hidráulico lentamente.

Para montar, seguir los pasos anteriores a la inversa, añadiendo:

- Purgar circuito de frenos.
- Revisión y control del ajuste del freno de estacionamiento.

Sistema de escape

UNIÓN DE LA PIEZA

Se encuentra sujeto por soportes de goma que lo anclan a puntos específicos de la carrocería y por la unión del silenciador.

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Desconectar sensores de oxígeno (O₂) delantero y trasero (conectores rápidos).
- Desacoplar el tubo del múltiple de escape (3 tornillos 17 mm.).
- Remover abrazadera de la unión de los tubos, delantero y trasero (2 tuercas 13 mm.).
- Desacoplar los aislantes de montaje del tubo de escape delantero (1 aislantes y/o gomas).
- Retirar tubo de escape delantero.
- Desacoplar los aislantes de montaje del tubo de escape trasero (3 aislantes de montaje y/o gomas).
- Retirar tubo de escape trasero.



Para desmontar la parte trasera del escape es necesario desmontar el eje trasero.

Para el montaje, seguir los pasos anteriores a la inversa.

Depósito de combustible

UNIÓN DE LA PIEZA

Queda fijo en su lugar por medio de 4 tornillos que lo sujetan a la carrocería del vehículo.

MÉTODO DE SUSTITUCIÓN

- Vaciar depósito.
- Soltar conectores rápidos, de las mangueras y el conector de la bomba de combustible (el acceso se tiene recorriendo el asiento trasero completamente hacia delante y retirando una tapa de plástico a presión dentro del vehículo).
- Desmontar tubo de llenado (1 abrazadera de muelle, 1 tornillo 10 mm., 1 tornillo 8 mm. y 1 tornillo tipo phillips).
- Soltar anclajes del depósito (2 tuercas hexagonales 13 mm.).
- Retirar depósito.

Para su montaje se deben seguir los pasos anteriores a la inversa.



Tablero de instrumentos

UNIÓN DE LAS PIEZAS

Está formado por varios elementos individuales, tales como tapas, cubiertas, refuerzos, bisels, etc., unidos entre sí por medio de tornillos y grapas. A continuación se indica la información necesaria para la sustitución del tablero de instrumentos.

PIEZAS QUE LO CONFORMAN

- 1.- Tablero.
- 2.- Salidas de aire.
- 3.- Estereo.
- 4.- Guanterera
- 5.- Control de calefacción y aire acondicionado
- 6.- Interruptor de intermitentes.
- 7.- Cubierta de fusibles.
- 8.- Volante y controles de radio.
- 9.- Tablero de instrumentos.



MÉTODO DE SUSTITUCIÓN.

- Desconectar batería.
- Quitar volante de dirección (tornillo Bristol 12 mm.).
- Quitar tapas inferior y superior de la columna de dirección (2 tornillos T10 y 1 tornillo T20).
- Quitar control de limpia parabrisas y luces
- Retirar consola central
- Quitar tapa panel de instrumentos (a presión).
- Desmontar estéreo (2 seguros).
- Quitar botones de control (cajuela, intermitentes).
- Quitar panel de instrumentos (2 pijas T20).
- Desconectar controles A/A (conexiones rápidas).
- Quitar 6 pijas T20 que sujetan al tablero (2 laterales derecha, 2 laterales izquierda y 2 frontales).
- Retirar tablero.

Para su montaje se deben seguir los pasos anteriores a la inversa