

Contenido

DISCOVER 125 ST

1	Leer... Aprender	1
	Identificación.....	3
	Especificaciones sobresalientes.....	4
	Especificaciones técnicas.....	8
	Mantenimiento periódico y tabla de lubricantes.....	10
2	Sistema de combustible	27
	Especificaciones del carburador.....	28
	Afinación para un óptimo kilometraje.....	29
3	Motor y transmisión	31
	Procedimiento de operación estándar.....	34
	Herramientas especiales.....	40
	Flujo de poder de los engranajes de transmisión.....	43
	Límite de servicio.....	46
	Torque de apriete.....	49
4	Vehículo (marco)	53
	Procedimiento de operación estándar.....	56
	Límite de servicio.....	59
	Torque de Apriete.....	60
	Herramientas especiales.....	62
5	Eléctrico	64
	Eléctrico.....	65
	Hacer y No Hacer.....	67
	Procedimiento de revisión eléctrica.....	76
	Procedimiento de operación estándar.....	83
	Diagrama de circuito eléctrico.....	91
6	Seguridad en el taller	95
	Herramienta de mano.....	96
	Limpieza de Frenos.....	97

La serie de identificación del motor y el chasis son usadas para el registro de la motocicleta. Son dígitos alfa-numéricos para identificar cada modelo en particular



Ubicación del número del chasis
En el canuto
(Alfa-numérico - 17 dígitos)



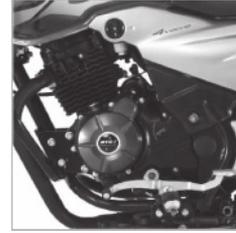
Ubicación número del motor
En la carcasa izquierda cerca al pedal de cambios
(Alfa-numérico - 11 dígitos)

Ubicaciones de partes

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Interruptor de control RH | 7. Amortiguador |
| 2. Interruptor de control LH | 8. Guardabarros trasero inferior |
| 3. Consola del velocímetro | 9. Cubierta de la cadena |
| 4. Marco de tubo simple | 10. Luz trasera |
| 5. Disco de freno delantero | 11. Marco de agarre |
| 6. Silenciador | |



RENDIMIENTO



CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> * Motor DTS 124.6 cc * Potencia del motor 2.8 HP @ 9000 rpm * Torque del motor 10.08 m @ 7,000 * Motor 4 válvulas 12.8 HP @ 9000 rpm 	<ul style="list-style-type: none"> * Tecnología de nueva generación diseñada para alto rendimiento 	<ul style="list-style-type: none"> * Más potencia
<ul style="list-style-type: none"> * Transmisión de 5 velocidades * Exhaust TEC 	<ul style="list-style-type: none"> * Rango más amplio del cambio para mayor torque del motor 	<ul style="list-style-type: none"> * Mejor maniobrabilidad y mejor consumo de combustible
<ul style="list-style-type: none"> * Pistón Molycoat * Boquilla de chorro de aceite en el circuito de lubricación 	<ul style="list-style-type: none"> * Reduce fricción * Mejor enfriamiento del pistón * Protección de fisuras 	<ul style="list-style-type: none"> * Incrementa la eficiencia del combustible * Mayor vida de los componentes
<ul style="list-style-type: none"> * Encendido eléctrico * Encendido AC y CDI digital 	<ul style="list-style-type: none"> * Encendido fácil y rápido * Rendimiento constante 	<ul style="list-style-type: none"> * Mayor arranque y aceleración
<ul style="list-style-type: none"> * Sistema de iluminación DC 	<ul style="list-style-type: none"> * La intensidad de la luz no varía con la RPM del vehículo 	<ul style="list-style-type: none"> * Brillo constante de la luz principal incluso a baja velocidad



ESTILO



CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> Tanque atlético y musculoso, cubiertas laterales Nueva luz frontal con carenaje y dos bombillos piloto Gráficos innovadores y distintivos Nuevo velocímetro Motor color negro, rines de aleación, silenciador y otros componentes 	<ul style="list-style-type: none"> Un estilo llamativo a la vista Estilo combinado negro y cromado 	<ul style="list-style-type: none"> Estilo deportivo Mejora la personalidad del conductor



CONFORT



CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> Cuenta kilómetros parcial Medidor de combustible. Indicador de carga de batería Visor de nivel de aceite Amortiguación telescópica de 130mm con buje anti-fricción Suspensión trasera MonoNitrox de 110mm Baterías MF con sistema único de ventilación. 	<ul style="list-style-type: none"> Para saber cuantos kilómetros se recorren y tomar medidas. Avisa cuando es momento de llenar el tanque de combustible. Avisa cuando es necesario cargar la batería. Ayuda a la fácil inspección del nivel de aceite Suspensión de alto recorrido, mayor de su clase y de menor fricción. Bajo mantenimiento y no bota el electrolito. 	<ul style="list-style-type: none"> Fácil registro de recorrido Mayor conveniencia. Para mantener la batería en buen estado. No requiere retirar elementos, revisar ni manipular aceite. Mayor confort en cualquier tipo de desplazamiento por cualquier ruta. Mayor durabilidad y desempeño de la suspensión. No requiere constante llenado del electrolito.



SEGURIDAD



CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS	BENEFICIOS
<ul style="list-style-type: none"> Cuna del marco más robusta con base para la llanta más larga – 1306 mm en su clase 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente maniobrabilidad y estabilidad 	<ul style="list-style-type: none"> Seguridad al manejar
<ul style="list-style-type: none"> Disco frontal 200 mm. Tambor trasero 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> Frenado más eficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Seguridad
<ul style="list-style-type: none"> Luz frontal poderosa, luz de la placa e interruptor de paso 	<ul style="list-style-type: none"> Iluminación más potente Visibilidad de la placa desde lejos 	<ul style="list-style-type: none"> Seguridad al manejar de noche
<ul style="list-style-type: none"> Rines de aleación y llantas unidireccionales 	<ul style="list-style-type: none"> Mejor agarre y manipulación ágil 	<ul style="list-style-type: none"> Fácil de maniobrar y más fácil de manejar
<ul style="list-style-type: none"> Sistema de freno de disco sin cubierta 	<ul style="list-style-type: none"> Vida de los discos mejorado 	<ul style="list-style-type: none"> Mayor durabilidad de los discos



Motor y transmisión

Tipo:	: 4 tiempos, enfriado por aire, motor SI
No. De cilindros:	: uno
Calibre:	: 54.00 mm
Carrera:	: 54.4 mm
Desplazamiento del motor:	: 124.6 cc
Radio de compresión:	: 9.8 ± 0.5 : 1
Velocidad ralenti:	: 1400 ± 100 rpm
Potencia max. Net.	: 12.8 HP @ 9000 rpm
Potencia min. Net.	: 12.8 Nm @ 7000 rpm
Sistema de encendido:	: DC
Tiempo de encendido:	: Variable
Combustible:	: Corriente
Carburador:	: Bs 26 Choke manual
Bujías:	: Champion PRZ9HC ó BOSCH UR4AC
Espacio de bujías:	: 0.7 a 0.8 mm
Lubricación:	: Lubricación forzada
Atracción:	: De pata y encendido eléctrico
Embrague:	: HTTS 90 kg
Transmisión:	: 5 velocidades (1 abajo 4 arriba)
Reducción primaria:	: 3.571 : 1 (75/21)
Radio de cambio:	1º : 2.833 : 1 (34/12)
	2º : 1.823 : 1 (31/17)
	3º : 1.333 : 1 (28/21)
	4º : 1.086 : 1 (25/23)
	5º : 0.909 : 1 (20/22)
Radio final:	: 3.214 : 1 (45/14)
Avance en Ralenti (1400rpm):	: 14º grados

Chasis

Tipo de marco:	: cuna semi-doble
Suspensión:	Frontal: 130 mm De recorrido, Telescópica
	Trasera: 110 mm Mononitrox
Frenos:	Frontal: Disco
	Trasera: Tambor
Tamaño de freno:	Frontal: 200 mm Disco
	Trasera: 130 mm Tambor
Llantas:	Frontal: 2.75 x 17, 41 P
	Trasera: 3.0 x 17, 50 P
Presión de llantas:	Frontal: 1.75 Kg / Cm ² (25.0 PSI)
	Trasera: 2.00 Kg / Cm ² (28.0 PSI)
	Frontal (solo): 2.25 Kg / Cm ² (32.0 PSI)
	Trasera (pasajero): 2.25 Kg / Cm ² (32.0 PSI)
Rines:	Frontal: 1.6" x 17"
	Trasera: 1.6" x 17"
Capacidad del tanque:	: 10.0 Litros
Reserva utilizable:	: 3.5 Litros
Reserva inutilizable:	: 1.6 Litros



Controles

Direccion	: Manillar
Acelerador	: En el manillar, control derecho
Cambios	: Operado por el pedal izquierdo, 1 abajo, 4 arriba
Freno	: En el manillar, control izquierdo
	: Operado por pedal en el lado derecho

Sistema electrico

Sistema	: 12 V (DC)
Bateria	: 12 V 5 Ah MF
Luz frontal	: 12 V 35/35 W H5-1 (Halogena)
Luz trasera, luz stop	: 12 V, 21/5 W
Luz lateral	: 12 V 10 W (4 Nos - Bombillas ambar)
Luz trasera de la placa	: 12 V 3 W 12 V 3 W
Luz del tacometro	: 12 V 2 W 12 V 2 W
Indicador de neutra	: 12 V 2 W 12 V 2 W
Luz de direccional	: 12 V 2 W 12 V 2 W
Luz de carretera	
Bocina	: 12 V DC, Tipo 2A (70 mm dia)

Dimensiones

Longitud	: 1980 mm
Ancho	: 714 mm
Alto	: 1078 mm
Base de la llanta	: 1306 mm
Altura del asiento	: 800 mm
Distancia al suelo	: 170 mm

Peso

Peso	: 125 mm
Peso Carga	: 255 mm

Desempeño

Maxima velocidad	: 102 km/h Con conductor 68 kg
------------------	--------------------------------

Notas Los valores dados a continuacion son nominales y solo para acompanamiento, 15 % de variacion es permitida para abastecimiento de producto y medidas. Todas las dimensiones son bajo condiciones de vacio. Las definiciones de terminologia son por aplicables por relevancia ISO. Especificaciones estan sujetas a cambios sin previo aviso.

MANTENIMIENTO PERIODICO Y LUBRICACION



Sr. No.	Servicio	FRECUENCIA RECOMENDADA							Posterior	
		Mantenimiento 1ra	2da	3ra	4ta	5ta	6ta	7ma		
		Kms	4000	8000	12000	16000	20000	24000	28000	
1.	Mantenimiento		4	4	4	4	4	4	4	1ra- 500 ~750 kms /30-45 dias 1da 5000 kms
2.	Velocidad de ralentí / 00%	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	
3.	Ajuste de Válvulas	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	
4.	Aceite de motor	C, A	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar en primer servicio y cada 5000 kms
5.	Cedazo de aceite	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	
6.	Filtro aceite de motor	R	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada cambio de aceite
7.	Espacio de la bujía	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	
8.	Bujías	R	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada 10000 Kms
9.	Filtro de aire***	CL, R	CL, R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada 5000 Kms
10.	*O'Ring Filtro de Aire	R	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada 15000 Kms
11.	Limpieza del sedimento de combustible	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	
12.	Filtro de la válvula de combustible**	R	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada 10000 Kms
13.	Carburador	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	CL, A	
14.	Limpieza de la cámara del carburador	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	
15.	Conducto de goma del carburador	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	Revisar y cambiar si se requiere
16.	Ducto del combustible	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	
17.	Nivel de electrolitos de la batería**	C	C	C	C	C	C	C	C	Reemplazar cada 15000 Kms
18.	Conexiones de la batería	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	
19.	Placa del embrague	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	Revisar y cambiar si se requiere
20.	Agarre del embrague	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	
21.	Agarre del acelerador	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	
22.	Agarre de los frenos	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	
23.	Recubrimiento de frenos o desgaste de las pastillas	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	Reemplazar cada 15000 Kms
24.	Nivel del líquido de frenos**	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	C, A	Revisar y rellenar en cada servicio
25.	Líquido de frenos	R	R	R	R	R	R	R	R	Cada 20000
26.	Manguera del freno delantero	R	R	R	R	R	R	R	R	
27.	Rit del pistón del cilindro maestro	R	R	R	R	R	R	R	R	
28.	Sellado de las pinzas del pistón***	R	R	R	R	R	R	R	R	
29.	Levas del freno y pedal de pivote	L	L	L	L	L	L	L	L	
30.	Pivote trasero	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	C, T	
31.	Goma del amortiguador trasero	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	C, R	Revisar y cambiar si se requiere
32.	Limpieza del drenaje del silenciador	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	CL	



Sr. No.	Servicio	FRECUENCIA RECOMENDADA								Posterior
		Mantenimiento	1 ^{ra}	2 ^{da}	3 ^{ra}	4 ^{ta}	5 ^a	6 ^a	7 ^a	
		Kms	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	
40.	Limpieza del tubo del silenciador	CL		CL	CL	CL	CL	CL	CL	
41.	Presión de compresión del motor	C							C	C
42.	Descarbonar	CL						CL		Si es requerido
43.	Entrada de aire del motor	R	R	R	R	R	R	R	R	Reemplazar cada 5000 Kms
44.	Tensión de la cadena	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	
45.	Lubricación de la cadena	C.L	C.L							Cada 500 Kms
46.	Bloqueo de la cadena	R	R	R	R	R	R	R	R	Cuando se abra la cadena
47.	Desgaste de la cadena - Remover y lubricar	C.R	C.L	C.L	C.L	C.L	C.L	C.L	C.L	
48.	Rodamiento de las ruedas	C.R		C.R	C.R	C.R	C.R	C.R	C.R	Revisar y cambiar si se requiere
49.	Desgaste del neumático	C.R		C.R	C.R	C.R	C.R	C.R	C.R	Revisar y cambiar si se requiere
50.	Aceite suspensión delantera	R							R	Reemplazar cada 20000
51.	Sellador del aceite de la tija delantera	R							R	Reemplazar cada 2000
52.	Moligra TPS y Sensores	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	
53.	Cable	C	C	C	C	C	C	C	C	
54.	Contacto del interruptor de encendido	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	
55.	Interruptor del embrague y del freno	C.CL.L		C.CL.L		C.CL.L		C.CL.L		
56.	Base horizontal Embrague y Base vertical**	C.R		C.R		C.R		C.R		Revisar y cambiar si se requiere
57.	Interruptor del freno trasero	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	
58.	Conexiones del motor de arranque	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	
59.	Conexión Starter	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	
60.	Conexiones de la bobina	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	
61.	Indicador de presión del aceite en la consola**	C	C	C	C	C	C	C	C	
62.	Lubricación general	L	L	L	L	L	L	L	L	
63.	Pasador del eje lateral y galo principal**	C.L		C.L		C.L		C.L		
64.	Rivete Tija	L	L	L	L	L	L	L	L	
65.	Cuchos Motor	R							R	Reemplazar cada 15000 Kms
66.	Juego de dirección	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	C.A	
67.	Redamiento del eje de dirección**	C.CL.L.R		C.CL.L.R		C.CL.L.R		C.CL.L.R		Revisar y cambiar si se requiere
68.	Tapa del rodamiento de dirección (Beltos)**	C.R		C.R		C.R		C.R		Revisar y cambiar si se requiere
69.	Reposapias	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	C.CL	
70.	Tensión de los sujetadores	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	C.T	

** Como aplicable al modelo
 *** Requiere limpieza más frecuente cuando se utiliza en condiciones polvorientas
 C: Revisar A: Ajustar CL: Limpieza R: Reemplazar T: Apretar L: Lubricar
Nota El cambio y lubricación periódicos en la tabla de mantenimientos y lubricaciones son obligatorios y generan costo al usuario

El mantenimiento periódico (de acuerdo con la tabla de mantenimiento periódico) del vehículo es importante para maximizar el rendimiento, la resistencia y seguridad al manejar.

Lavado (Mantenimiento de lavado) - que hacer y que no hacer

<i>Que hacer</i>	<i>Que no hacer</i>
✓ Enjuagar la moto a fondo con agua para remover tierra y pantano	✗ No aplicar agua a presión directamente en el vidrio de la luz frontal, luz trasera, componentes eléctrico (bocina, interruptores, consola de interruptores) para evitar daños
✓ Limpiar la moto con un esponja o tela suave y agua	✗ Evitar aplicar agua a presión directamente al manillar para evitar oxidación
✓ Limpiar las superficies exteriores del motor Diesel/espuma plástico/cepillo de nylon	✗ No aplicar agua a presión a la tapa de la buja, partes plásticas y especialmente en las calcomanías
✓ Cubrir el final del silenciador con tapa PVC	✗ Evitar agua a presión en el orificio del silenciador o mofe
✓ Limpiar las partes plásticas usando una tela suave o esponja humedecida en una solución de shampoo de carro/jabon liquido y agua. Frotar el area sucia enjuagando frecuentemente con agua	✗ No usar detergentes o solventes fuertes para limpiar partes pintadas. Evitar productos de limpieza que no sean específicamente para superficies de automóviles. Los residuos de detergentes pueden corroer y alterar partes pintadas perdiendo su brillo



Reemplace el filtro del combustible



- Ubique la perilla del combustible en OFF



- Remueva el tazón de sedimento con la llave boca fija



- Retire el tazón de sedimento



- Limpie el tazón con aire a baja presión



- Retire el filtro de papel sellado con empaque



- Reemplace el filtro de papel sellado con empaque cada 15000 kms



- Para evitar el encaje incorrecto del compartimiento. Primero ajuste con la mano y luego apreté con la llave
- Ubique la perilla del combustible en ON – confirme que no hallan fugas de combustible

Reemplazo filtro de Papel



Remover la cubierta lateral izquierda con los siguientes pasos

- Inserte la llave en la cerradura de la tapa y gire la llave
- Primero hale el lado frontal y deslice la tapa hacia el frente. Retire la tapa lateral



Remover el asiento con los siguientes pasos

- Tire del cable que libera el seguro, mantenga templado y levante el asiento por la parte trasera y deslice hacia la luz trasera para retirar



• Remueva 4 pernos M10 del ducto de entrada de aire



• Retire el ducto de la pinza



Retire el filtro de papel

Limpieza del filtro de papel



- Remover el asiento por completo
- Remover los pernos de la cubierta del filtro de aire
- Cuidadosamente remueva todos los componentes del filtro de aire
- Limpie el elemento del filtro con aire comprimido a baja presión
- Gire el elemento del filtro como se muestra en la imagen



- Sostenga el filtro únicamente por la parte de espuma. No tocar la superficie de papel para evitar ensuciarla
- Limpiar el filtro por ambos lados con un paño limpio de algodón

Acciones luego de limpiar:

- Ensamble el filtro dentro de su caja. Mantenga la tensión del torque como se especifica en los pernos de ensamble
- Ensamblar el asiento en el vehículo luego de haber completamente ensamblado el filtro de aire



Que hacer:

- Limpiar cada 2500 kms
- Reemplazar cada 5000 kms

Que no hacer:

No limpiar el papel del filtro con Gasolina/Queroseno/Diesel/Agua, tampoco aplicar aceite al papel

Lubricación de la cadena



- Ubique la moto en el gato central
- Limpie el polvo usando un trapo sin lanas.
- Aplique el Spray directamente a la cadena de forma uniforme, garantizando que se extienda por toda ésta.



- Mantenga la extensión del liquido lubricante a una distancia de 5-10cm
- Rote la rueda en dirección inversa al movimiento y rocíe los rolers y cauchos en ambos lados de la cadena.



- Rocíe el lubricante en toda la extensión de la cadena, completando una rotación de la llanta.
- Después de realizar este procedimiento, rote la llanta de 3 a 4 veces para garantizar que el lubricante se extienda y aciente.
- Limpie cualquier exceso de lubricante.



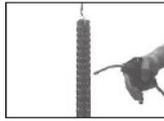
Limpieza de la cadena retirandola del vehiculo (Diesel + SAE 90 aceite 1:1)



1er Paso:
Limpiar con Diesel



2do Paso:
Limpiar con Diesel + Aceite 1:1



Soplar con aire comprimido



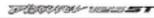
3er Paso:
Sumergir en aceite SAE 90



Etapa final:
Cuelgue la cadena para eliminar exceso de aceite

Nota:

- Durante el ensamble de la cadena siempre utilice un enlace de bloqueo nuevo
- Asegúrese del encaje del empaque



Revisar el nivel del aceite del motor



- Parquear el vehículo erguido para revisar el nivel del aceite
- Inspecciones el nivel del aceite a través de la ventana de inspección
- Debe estar entre las dos líneas como se demuestra en la imagen
- Llenar si se requiere

Grado recomendado	20W50 API SJ + JASO MA
Cantidad Recomendada:	Drenado y Rellenado 1000 ml
	Desarme de Motor 1100 ml

Limpieza del filtro de aceite



Remover Tapa del filtro (18 mm A-F) con empaque del filtro.
Drene el aceite



Remover

- Limpie el filtro con keroseno-diesel y dispare aire a presión desde adentro. I.e. El aire debe ser soplado en dirección opuesta al flujo de aceite



Reemplazar el filtro de aceite



- Remover
- 3 pernos (8 mm A-F)
 - Retirar la cubierta del filtro
 - Retire el filtro de papel con el resorte
- Reemplace el filtro de papel durante el primer mantenimiento, posteriormente cada 5000 kms



Válvula una vía



Sello de Aceite

Peligro: Antes de ajustar el nuevo filtro asegúrese de estar intacto



- La tensión del resorte NSA puede ser ajustada con la ayuda del regulador de leva para ajustarse a las exigencias personales sea por peso o condiciones de la carretera
- Gire el regulador del amortiguador hasta la posición deseada. Ajustar el regulador en una muesca alta incrementa la rigidez del resorte y viceversa (Herramienta No.37 0041 70)
- Ajustar el amortiguador sea muy suave o muy rígido puede afectar negativamente el confort y la estabilidad



Muesca	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Reacción del amortiguador	Suave		→	→	→	→	→	→	→	Rigido

Nota: El ajuste de fabrica es en la muesca 2



Ajuste de válvulas



- Asegure que el motor está frío.
- Verifica que la marca "T" coincida en la volante y la carcasa.
- Sosteniendo fuertemente la válvula, desapriete la tuerca ubique la galga, mida y ajuste tolerancias.
- Apriete la Tuerca después de obtener la holgura requerida. Chequee nuevamente la holgura.



- Válvula admisión : 0.05 mm
- Válvula escape : 0.1 mm
- Herramienta especial : parte: F41ZJW33

Nota: el ajuste de las válvulas debe ser realizado individualmente para cada una de estas

Limpieza de la perforación de drenado del silenciador



- Limpie el drenado del silenciador en cada mantenimiento usando la llave respectiva (imagen)



✓ *Hacer*



- Utilice los destornilladores adecuado para desmontar



- Para limpiar carburador use
 - Acetona
 - Tetracloruro de carbono
 - Spray CVC



- Mida la altura del flotador en posición vertical invertida.
- Siempre mantenga la altura estándar.



- Asegúrese que el flotador este en buenas condiciones.



- Utilice un imán mientras ubica el resorte.



- Chequee al pin flotador
 - No debe tener marcas
 - Libre movimiento



- Reemplace la aguja si está desgastada
- Asegure que el clip esté bien ubicado



- Reemplace el pistón si esta desgastado
- Asegúrese del ajuste del resorte

✗ *No hacer*



- Nunca utilice tornillos de dimensiones mayores
- No apreté demasiado los tornillos



- Nunca limpie el carburador con agua
- Los pasajes y ductos se tapan de sedimento si se limpia con agua



- No sople aire comprimido en el boquerel desde el venturi.



- No reutilice el flotador en caso de estar roto. Esto puede llevar a desbordar el combustible



- No sople aire a presión por el respiradero del carburador de otra forma el flotador sufrirá daño



- No reutilice el pin si esta desgastado o si se pega.



- No intercambie el clip de su posición



- Utilice los boquereles adecuados

Reacondicionar el carburador cada 10000 kms e inspeccionar las partes



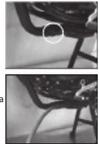
Lectura del medidor de CO

- Caliente el medidor por 10 – 15 minutos antes de utilizar. El calentar el medidor esencial para expulsar cualquier gas que se encuentre dentro
- Realice un chequeo del funcionamiento del equipo según lo recomendado por el fabricante, verificando que el seteo del equipo aparezca como cero en el display antes de tomar la medida.



Tomando lectura

- Remueva el perno M5 y la arandela de aluminio ajustadas a la boquilla mostrado en la imagen (12 mm OD)
- Utilice una manguera de caucho aproximadamente de 300 mm para ajustar a la boquilla. Utilice solo manguera de caucho, ya que tiene mayor resistencia a la temperatura y no se deforma
- Conecte el otro extremo de la manguera a la sonda del lector



Lectura del vehículo

Antes de revisar emisiones de CO, prepare el vehículo para revisar CO

- Caliente el vehículo a temperatura normal de conducción, montando por 5-6 kms. La cubierta debe sentirse caliente al tacto (temperatura del aceite = 60°C)

Peligro: con el choke prendido la emisión de CO es más alta

- Apriete el tornillo VC completamente, el motor debe apagarse

NOTA: si el motor no se apaga. Atienda a los problemas adicionales del suministro de aire en el circuito del carburador. Una vez resuelva el problema, compruebe que el motor se apague cuando se aprete el tornillo VC

- Confirme el ajuste del tornillo VC como se especifica
- Verifique que el ralentí de moto este entre 1400 ± 100rpm



- La manguera debe ajustar perfectamente para evitar fugas de aire
- Note que la lectura de CO-HC sea estable
- Por normas de emisión el porcentaje recomendado para vehículos de 2 llantas es de 3.5 % a RPM ralentí. Pero el CO para vehículos Bajaj es diferente para cada modelo. El CO ideal esta entre 1.5 a 2.5 % a RPM ralentí = 1400 – 100
- Si la lectura es diferente a la ideal, intente ajustarla con el tornillo de aire.
- Girarlo hacia afuera disminuye el % de CO y hacia adentro aumenta el % de CO.

NOTA: recuerde que el tornillo VC no debe sacarse mas de lo recomendado

el % de CO no se acomoda a las recomendaciones, luego de ajustar el tornillo VC, busque la causa y repárela. Una vez reparado confirme la consistencia de la lectura

Importante: para mayor rendimiento obtenga el % CO recomendado

En la discover 125 asegúrese de obtener los valores dados a continuación.

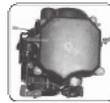
Modelo	CO%	Recomendado	Posicion Tornillo	Ralentí
Discover 125 ST	1.0% - 2.5%	00% 7 ± 1.5 HC 1600 ppm		1400 ± 100 rpm



✓ Hacer



- Asegurarse que la cubierta al respaldado de la culata sea soplado con aire a presión.



- Siempre siga las secuencias de apretado y aflojado de otra manera la culata puede resultar dañada
- Apriete los pernos en un patrón cruzado para evitar la distorsión de la superficie
- Torque 0.9 - 1.1 kgm



- Siempre aplique loctite en los tornillos.



- Utilice loctite en los tornillos y tuercas recomendadas.



- Sopla aire libre de polvo a través de todos los pasajes y ductos del motor

- El eje debe ser soplado en dirección contraria al flujo del aceite

✗ No Hacer

- No sobrepase el límite de aceite, de otra manera abrirá una fuga en el motor.

- No apreté demasiado los pernos de la culata, los componentes plásticos pueden partirse
- Si los pernos no se aprietan al torque especificado puede llevar a tener fugas



- No utilice martillo en el momento de ensamblar la bomba



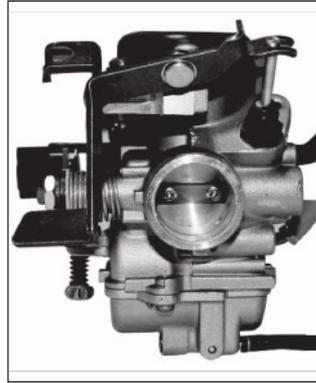
Sistema de combustible

Especificaciones del carburador

Afinación para un óptimo kilometraje



UCAL



Item	Especificaciones
Fabricación	UCAL
Tipo	UCD06
Ralentí	1400 ± 100 rpm
Boquere[principal alta	115
Marcación de la aguja	U4 EC R1
Posición de la aguja	Fija
Boquere[Mínima	12,5
Marca válvula acelerador	110
Altura del flotador	10,5 ± 0,5mm
Choke	Manual
Vueltas de aire	2,5 +/- 1 vuelta



Motor y transmisión

Procedimiento de operación estándar

Herramientas especiales

Flujo de poder de los engranajes de transmisión

Limite de servicio

Apriete torque

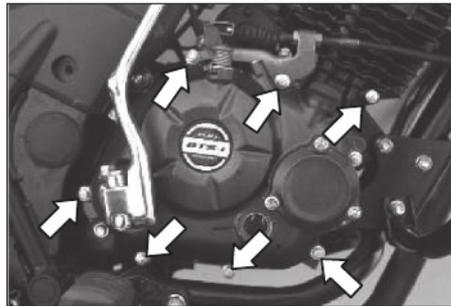
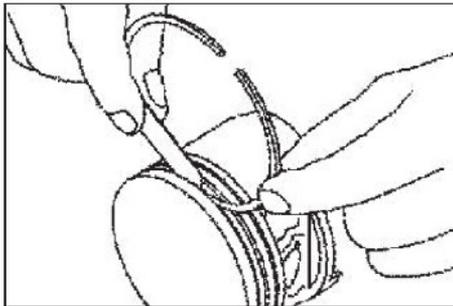


DIAGRAMA GENERAL MOTOR

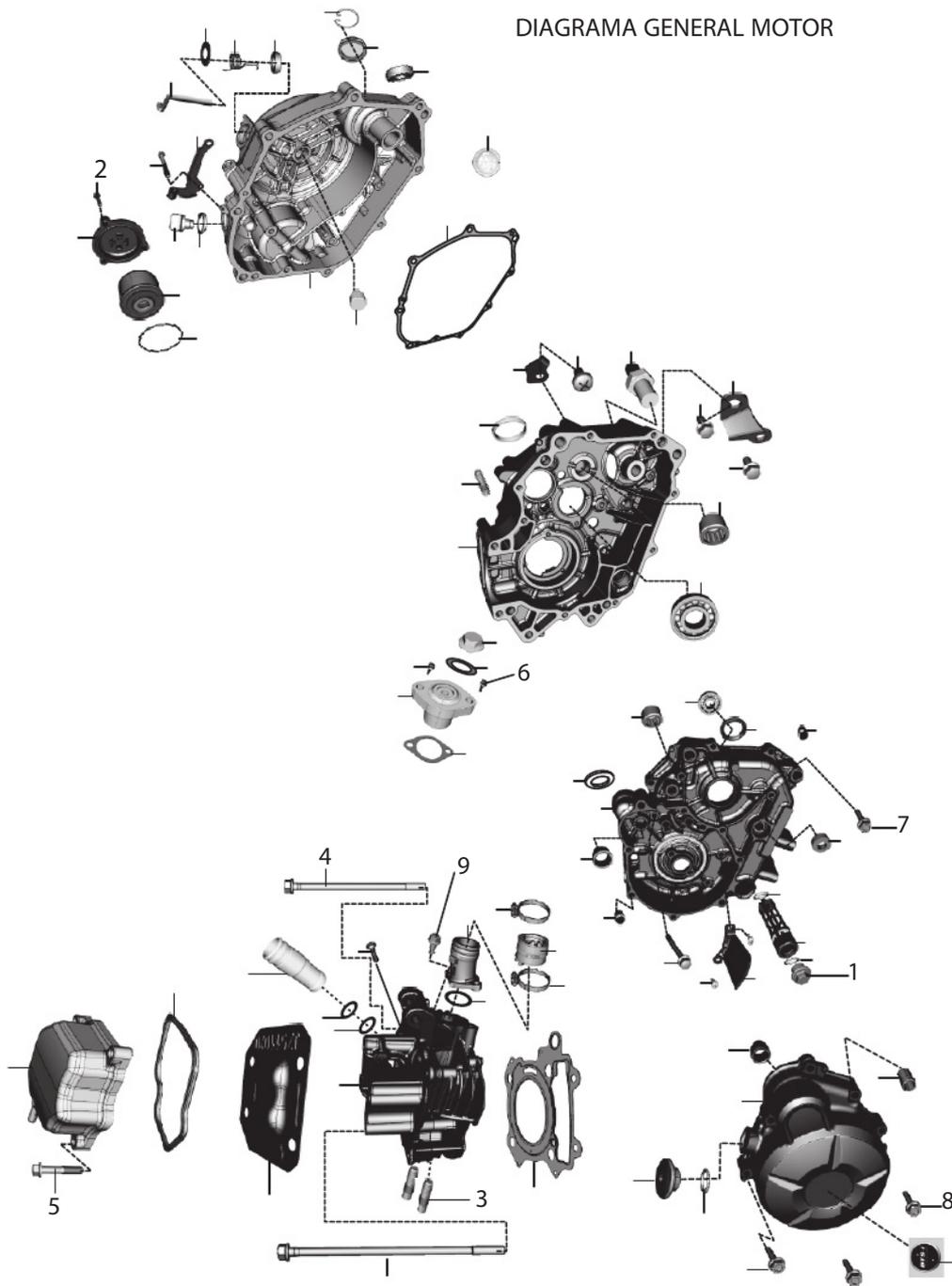


DIAGRAMA GENERAL MOTOR

ITEM	PARTE	TORQUE	
		N.m	LB.ft
1	TAPON DE ACEITE	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
2	TORNILLOS TAPA FILTRO DE ACEITE	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
3	TORNILLOS MOFLE	20 ~ 22	14.5 ~ 15.9
4	TORNILLOS CULATA	22 ~ 25	15.9 ~ 18.1
5	TORNILLO TAPA CULATA	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
6	TORNILLOS TENSOR CADENILLA	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
7	TORNILLOS CARCASA IZQUIERDA	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
8	TORNILLOS CARCAZA VOLANTE	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9
9	TORNILLOS MULTIPLE DE ADMISION	9 ~ 11	6.5 ~ 7.9

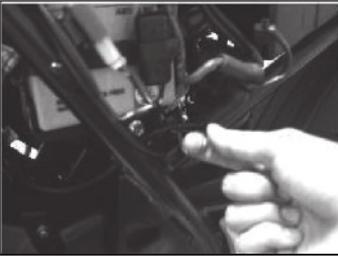
Desmontaje del bloque del cilindro del vehículo



- Remover la tapa lateral izquierda utilizando la llave del vehículo.



- Retirar el ensamble del asiento halando el cable de seguridad



- Remover la tapa lateral derecha removiendo el tornillo Phillips



- Remover el ensamble del tanque de combustible
- Remueva el tubo del combustible





- Retire la conexión del medidor de combustible y retire el tanque



- Remueva los capuchones de las bujías derecha e izquierda



- Remover la conexión del tubo respirador



- Retirar el ensamble del silenciador



- Remover el soporte superior del motor (3 no. 12 mm A-F)



- Retire las pinzas frontal y trasera del carburador



- Remover los pernos del colector de entrada (3 no. 8 mm A/F)



- Remover la conexión de TPS y retire el ensamble del carburador





- Retire la manga y la buja derecha (2.5 mm Allen key)



- Remover bobina derecha e izquierda (2 pernos 10 mm A-F)



- Retirar la cabeza del cilindro (4 pernos 8 mm A-F)



- Retire el tensor de la cadena (2 pernos 8mm A-F)
- Retire la terminal del sensor termico



- Alinear la marca T del piñon y con la herramienta especial remueva
- Perno, arandela especial, piñon.



- Ruedueva los pernos en la siguiente secuencia. Mientras remueva los pernos 1 y 3 antes de retirarlos asegurese que la bobina HT sea retirada de otra forma ambos pernos serán difíciles de retirar con la bobina HT



- Remueva la culata y el empaque



- Remueva el cilindro y su empaque



• Remueva el seguro del pin, luego retire el pin del piston



• Remueva el piston

NOTA:

- El desmontaje de la culata y la caja de cambios y su ensamble es similar al de la Discover 125 CC
- Ninguna herramienta especial se requiere para la Discover 125 ST

Herramientas Especiales

PROCEDIMIENTO ESTÁNDAR



Sujetador de balancines

Parte No. : F41ZJ47

Aplicación : Para sostener el piñon mientras se remueve/ ajustar los pernos del piñon



Sujetador de volante

Parte No. : F41ZJ44

Aplicación : Para sostener el rotor mientras se aflojan o apretan las tuercas



Extractor de volante

Parte No. : F41ZJ46/00

Aplicación : Para extraer el rotor del soporte del cigueñal



Soporte del engranaje primario

Parte No. : F41AJA11

Aplicación : Para sostener primer y segundo engranaje mientras afloja o apreta la tuerca del engranaje primario y la tuerca de seguridad especial



Copa castillo para la tuerca del embrague

Parte No. : F41ZJA54

Aplicación : Para apretar/aflojar la tuerca especial de seguridad del embrague





Desarmador de clutch
 Parte No. : F41A,458
 Aplicación : Ensamblar y desensamblar clutch y estarté.



Llave de la buja
 Parte No. : 37 1040 51
 Aplicación : Para remover o volver a poner las bujas



Ajustador de Válvulas
 Parte No. : F41Z,W38
 Aplicación : Sostener la Válvula



Removedor del balancín del eje
 Parte No. : 37 10CS 22
 Aplicación : Para remover el balancín del eje de la culata



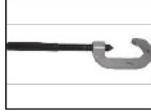
Extractor Rodamientos
 Parte No. : 37 1030 48
 Aplicación : Extraer rodamientos



Compresor de Válvulas
 Parte No. : 37 1031 08
 Compresor de Válvulas: 37 1031 07
 Aplicación : Ensamblar y desensamblar las válvulas, apretando el resorte de éstas.



Extractor Pin - Pistón
 Parte No. : 37 1016 06
 Aplicación : Retirar y montar el pin del pistón.



Suetador del pistón de salida
 Parte No. : 37 1030 53
 Aplicación : Para retirar y montar fácilmente el piñón de salida



Guía de bujes en carcasa
 Parte No. : E6101100TE
 Aplicación : Para el fácil montaje y ajuste de piezas en la carcasa.



Guía aplicadora para rodamientos
 Parte No. : 37 1030 61
 Aplicación : Para el fácil montaje y desmontaje con buen ajuste de los rodamientos de la carcasa

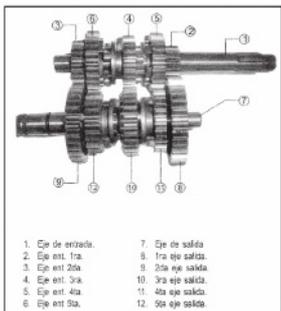


Construcción y funcionamiento

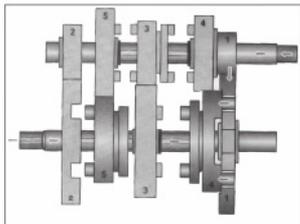
- Ejes de entrada y sus piñones:
- El primer piñón es integral con su eje, eje estriado.
 - El segundo piñón está adecuado en un eje estriado.
 - El tercer piñón está adjunto pero deslizante en un eje de entrada estriado.
 - El cuarto piñón rota libremente en un eje de salida.
 - El quinto piñón rota libremente en un eje de entrada estriado.

Eje de salida y sus piñones :

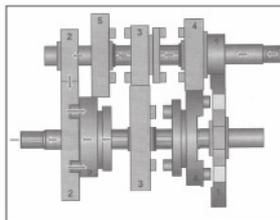
- El primer piñón rota libremente en el eje de salida. Un buje que está libre en el D.I del piñón y el D.E del eje ubicado entre eje y piñón de 1ra.
- El piñón de segunda rota libre en el eje de salida en el D.I del piñón y el D.E del eje ubicado entre eje y piñón de 1ra.
- El tercer piñón rota libre en un eje estriado. El cuarto piñón está en el eje de salida estriado pero es deslizante.
- El piñón de quinta está en el eje de salida estriado pero es deslizante.



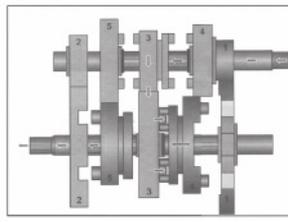
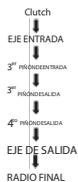
POSICIÓN PRIMER ENGRANAJE.



POSICIÓN SEGUNDO ENGRANAJE.

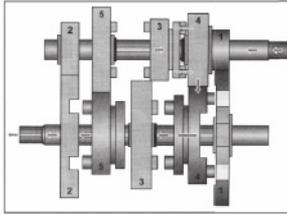


POSICIÓN TERCERO ENGRANAJE.

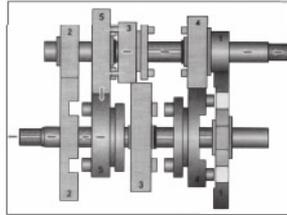




4ta: FLUJO DE POTENCIA EN CUARTA VELOCIDAD



5ta: FLUJO DE POTENCIA EN QUINTA VELOCIDAD



TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN EN mm

Presion de compresion

Std. Limit	11.0 - 13.0 kg/cm ²
Ser. Limit	Min 9.5 kg/cm ²

Diametro del piñon de cadencia

Std. Limit	61.165 - 61.285
Ser. Limit	60.865 - 61.285

Longitud de Resorte

Std. Limit	38.68
Ser. Limit	35.33

Holgura de las guias de válvula

	Entrada	Salida
Std. Limit	0.01 - 0.03	0.05 - 0.02
Ser. Limit	Max 0.07	Max 0.07

Holgura de válvula

	Entrada	Salida
Std. Limit	0.05	0.1
Ser. Limit	-	-

Altura de la leva

Std. Limit	29.411	29.457
Ser. Limit	29.338	29.382

Diametro de la válvula

	Entrada	Salida
Std. Limit	4.475-4.49	4.455-4.47
Ser. Limit	4.46	4.45

Deformación de culata

Std. Limit	0.03 mm
Ser. Limit	0.05 mm

Diametro pasador de balancin

Std. Limit	9.960-10.000
Ser. Limit	8.98

Espesor del lóbulo del arbol de levas

Std. Limit	9.0
Ser. Limit	-

Caratula del vástago de válvula

Std. Limit	0.01
Ser. Limit	> 0.01 Reemplazar

Distancia de la cadena del arbol de levas

Std. Limit	127.00 - 127.48 mm
Ser. Limit	128.9 mm

Diametro del interior del cilindro

Group A	54.008 - 54.018
Group B	—

Diametro del piston

Group A	53.969 - 53.981
Group B	—

Espacio del piston de cilindro

Std. Limit	0.027 - 0.049
Ser. Limit	Max 0.06

Holgura del anillo de piston

	Superior	Segundo	Material de acero
Std. Limit	0.03-0.07	0.03-0.26	0.03-0.11
Ser. Limit	0.15	0.15	—

Holgura del anillo de piston

	Superior	Segundo	Material de acero
Std. Limit	0.1-0.25	0.3-0.45	0.2-0.7
Ser. Limit	0.4	0.6	—

Distancia libre del resorte del embrague

Std. Limit	25.5
Ser. Limit	24.5

Diametro externo pasador

Std. Limit	9.972 - 9.987
Ser. Limit	9.99

Diametro interno de la selectora

Std. Limit	10.0 - 10.022
Ser. Limit	10.03

Espesor de la alidada

Std. Limit	4.55 - 4.70
Ser. Limit	4.75

Grosor del plato de fricción

Std. Limit	2.85 - 3.05
Ser. Limit	2.7

Grosor del plato de acero

Std. Limit	1.6 - 1.7
Ser. Limit	1.55

Deformación del disco

Std. Limit	0.1
Ser. Limit	0.15

Desalineación del cigüeñal

Std. Limit	0.02
Ser. Limit	0.05

Holgura del cigüeñal

Std. Limit	0.1 - 0.35
Ser. Limit	—

Altura del clutch

Std. Limit	20.95 - 21.85
Ser. Limit	19.6

Todas las dimensiones estan en mm

NOTAS

Deformación del plato de fricción

Std. Limit	0.1
Ser. Limit	—

Altura eje central del clutch

Std. Limit	21.0 - 21.2
Ser. Limit	21.4

Diametro del pin guía del eje del tenedor

Std. Limit	4.45 - 4.49
Ser. Limit	4.4

Todas las dimensiones estan en mm



Bujía

1.3 - 1.5 Kgm



Tapon del filtro (18 mm AF Bolt)

0.9 - 1.1 Kgm



Tapa del filtro

0.9 - 1.1 Kgm



Pernos del molle

2.0 - 2.2 Kgm



Perno del soporte del silenciador

3.5 Kgm



Pernos

1.8 - 2.2 Kgm



Tuerca del montaje de motor trasero

4.0 Kgm



Tuerca montaje de motor delantero

3.5 Kgm



Pernos de la cubierta del embrague

0.9 - 1.1 Kgm



Cylinder Head Bolts (12 mm)

2.2 - 2.5 Kgm



Pernos arbol de leva

1.6 - 1.8 Kgm



Tuerca de la volante

5.0 - 5.5 Kgm



Tuerca piñon primaria

5.0 - 5.5 Kgm



Tuerca del clutch

5 - 5.5 Kgm



Pernos del resorte del clutch

1.0 - 1.1 Kgm



Tambor / Perno de leva

0.9 - 1.1 Kgm



Tuerca del inhibidor

0.9 - 1.1 Kgm



Tornillos del montaje de la bomba de aceite

0.5 - 0.7 Kgm



Perno del piñon

0.8 Kgm



Pernos de la caja del cigueñal

0.9 - 1.1 Kgm



Juntas del cigueñal

0.9 - 1.1 Kgm



Pernos de la placa de estator

0.9 - 1.1 Kgm



Pernos guía de patada

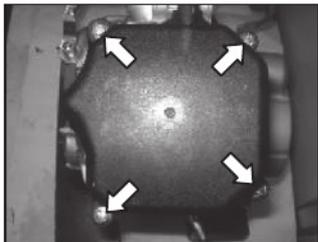
0.9 - 1.1 Kgm



Pernos del montaje del motor

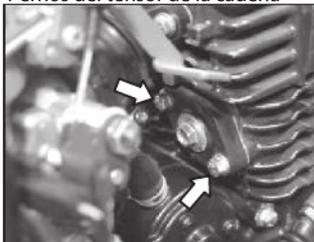
0.9 - 1.1 Kgm

Perno de la cubierta del cilindro



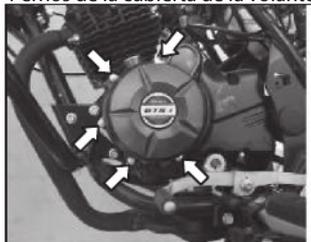
0.9 ~ 1.1 Kgm

Pernos del tensor de la cadena



0.9 ~ 1.1 Kgm

Pernos de la cubierta de la volante



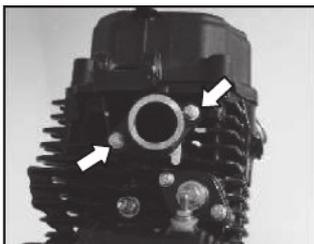
0.9 ~ 1.1 Kgm

Perno del crank



2.0 ~ 2.2 Kgm

Pernos del colector



0.9 ~ 1.1 Kgm

NOTAS



Vehículo (marco)

Procedimiento de operación estándar

Limite de servicio

Torque de Apriete

Herramientas especiales

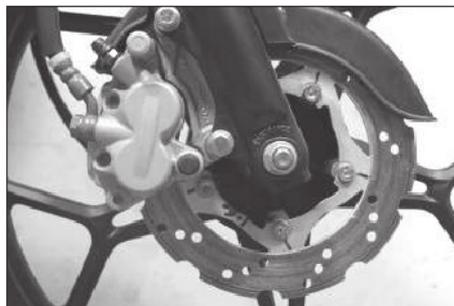
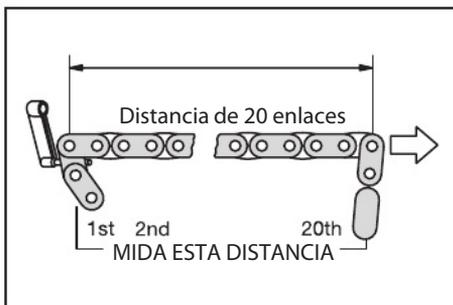


DIAGRAMA GENERAL CHASIS

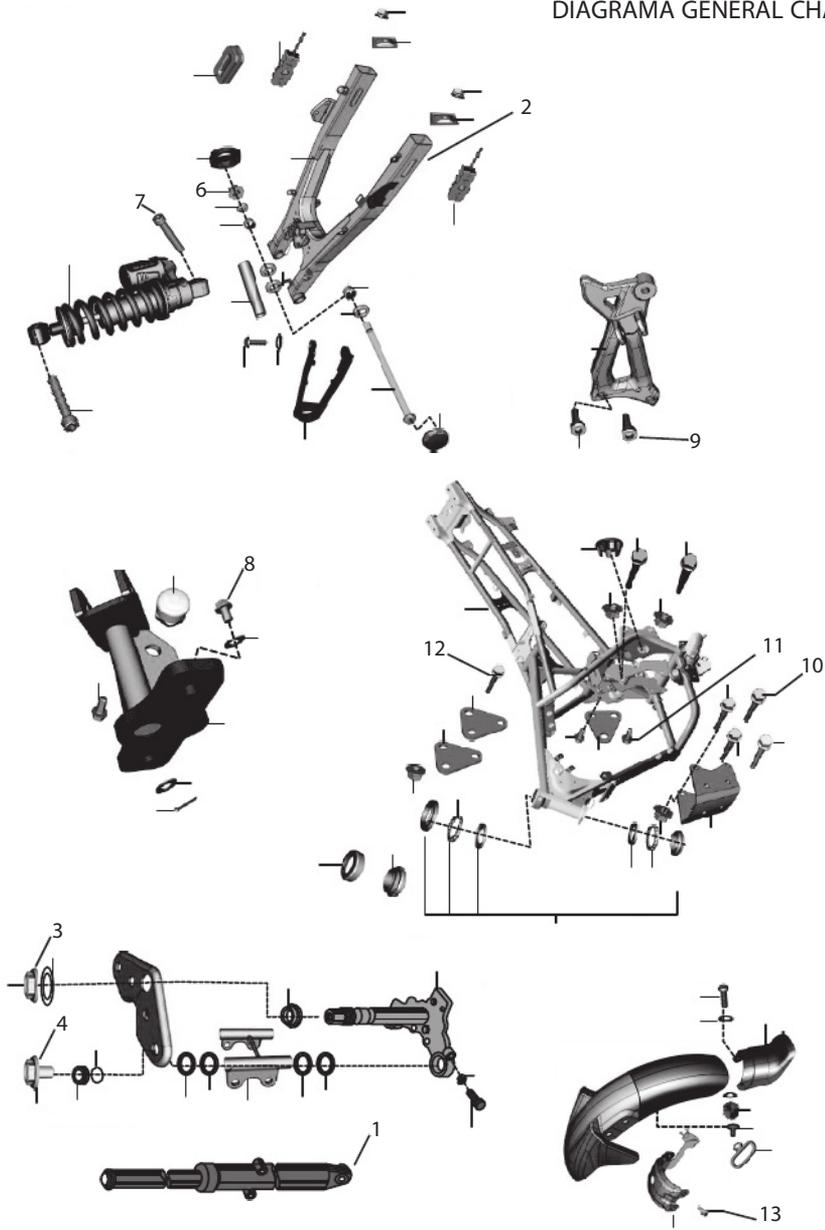


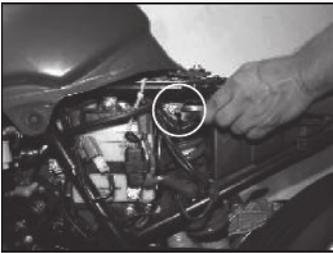
DIAGRAMA GENERAL CHASIS

ITEM	PARTE	TORQUE	
		N.m	LB.ft
1	TUERCA/EJE DELANTERO	45-50	32.5~36.1
2	TUERCA EJE TRASERO	80 ~ 100	57.9 ~ 72.3
3	TUERCA DIRECCIÓN	45 ~ 50	32.5 ~ 36.1
4	TORNILLOS SUSPENSIÓN	30 ~ 32	21.7 ~ 23.1
5	TORNILLO SUPERIOR AMORTIGUADOR	30 ~ 32	21.7 ~ 23.1
6	TUERCA BRAZO OSCILANTE	80 ~ 100	57.9 ~ 72.3
7	TORNILLO INFERIOR AMORTIGUADOR	30 ~ 32	21.7 ~ 23.1
8	TORNILLO REPOSAPIE CONDUCTOR	20 ~ 22	14.5 ~ 15.9
9	TORNILLO REPOSAPIE PASAJERO	15 ~ 18	10.8 ~ 13.0
10	TUERCAS SOPORTE MOTOR DELANTERO	35	25.3
11	TUERCAS SOPORTE MOTOR TRASERO	40	28.9
12	TUERCAS SOPORTE MOTOR SUPERIOR	18 ~ 22	13.0 ~ 15.9
13	TUERCAS GUARDABARROS DELANTERO	20 ~ 22	14.5 ~ 15.9

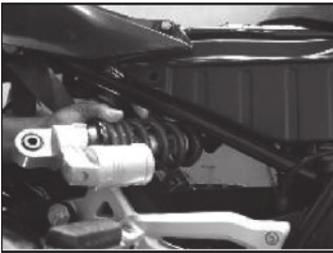
Remover suspension trasera



- Remover tapa lateral Izq.
- Remover tapa lateral Der.



- Remover perno superior RSA usando la llave M-8
- Remover el perno inferior RSA usando la llave M-8

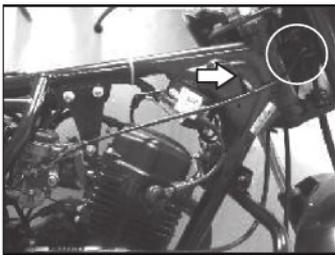


- Remueva el amortiguador por un lado del chasis

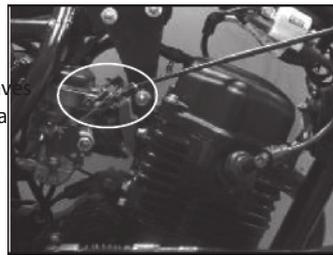
Enrutado del cable de acelerador



- Enrute el cable del acelerador como se muestra en la imagen



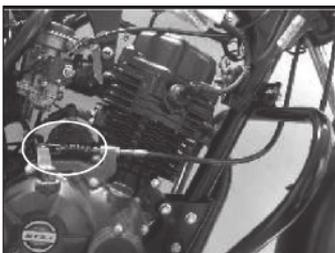
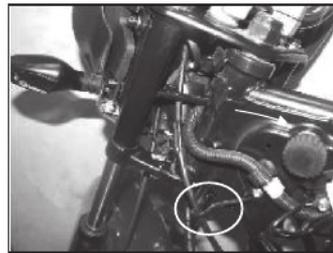
- Rutee el cable desde la unión con la farola
- Rutee el cable del acelerador a través de la abrazadera de PVC localizada al lado derecho del tanque.
- Conecte el cable al carburador.



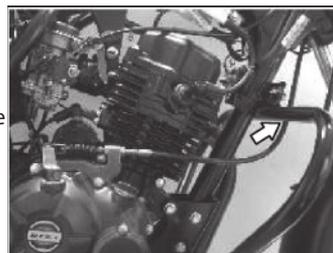
Enrutado del cable de acelerador



- Rutee el cable de clutch por la parte interna del canuto junto a la farola.
- Rutee el cable a través de la abrazadera atornillada al chasis.



- Rutee el cable de clutch por la parte externa del reposapiés.
- Rutee el cable de clutch a través del soporte montado para el cable de clutch (ver imagen izquierda).



Enrutado de la manguera del freno delantero



- Enrute la manguera por la pinza prevista en el guardabarros delantero



- Enrute la manguera a travez de la pinza tipo "U" prevista en la T inferior

Enrutado del cable del sensor de velocidad

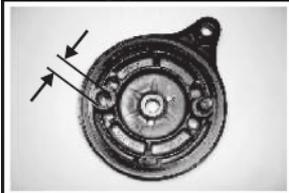


- Enrute el cable del sensor a travez de la pinza prevista en el guardabarros delantero



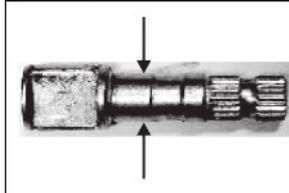
- Enrute el cable del sensor con la arandela a travez de la pinza tipo "U" prevista

Diametro agujero del freno



Std. Limit	12.00 ~ 12.027
Ser. Limit	12.18

Diametro de leva del freno



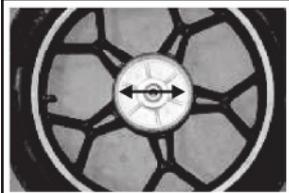
Std. Limit	11.957 - 11.984
Ser. Limit	11.83

Espesor de la zapata del freno



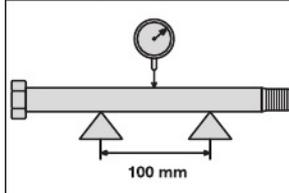
Std. Limit	3.9 ~ 4.5
Ser. Limit	2.0

Diametro interno de la campana



Std. Limit	130 - 130.16
Ser. Limit	130.75

Desviación del eje



Std. Limit	0.05
Ser. Limit	0.2

Desgaste axial de la rueda



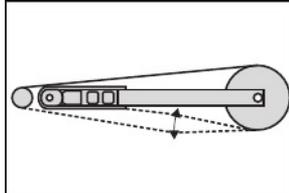
Std. Limit	0.5 o menor
Ser. Limit	2.0

Desalineación radial



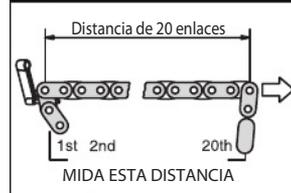
Std. Limit	TIR 0.5 or less
Ser. Limit	TIR 2.0

Flojedad de la cadena



Std. Limit	20 ~ 25
Ser. Limit	35

Longitud de la cadena

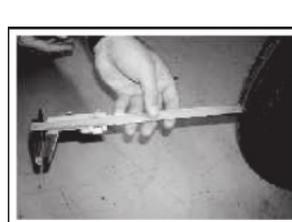


Std. Limit	254.0 ~ 254.6
Ser. Limit	260.0

Deformación del sproket

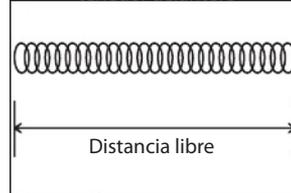


Std. Limit	TIR 0.4 or Less
Ser. Limit	TIR 0.5 or less



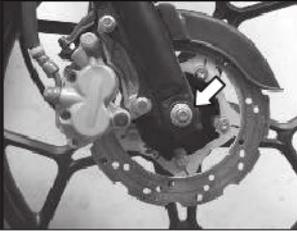
Std. Limit	Del: 5.0 Tras : 6.0
Ser. Limit	—

Longitud libre del resorte del tenedor delantero



Std. Limit	459
Ser. Limit	454

Tuerca del eje delantero



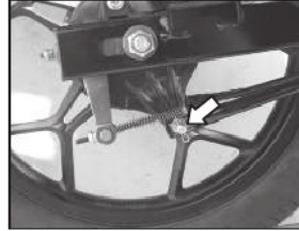
4.5 ~ 5.5 Kgm

Tuerca del eje trasero



8.0 ~ 10.0 Kgm

Tuerca barra de torque



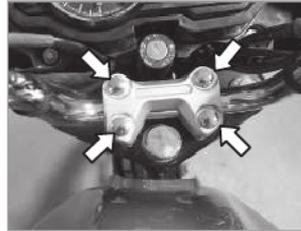
3.0 ~ 4.0 Kgm

Tuerca del piñon trasero



3.0 ~ 3.8 Kgm

Pernos del manubrio



2.0 ~ 2.2 Kgm

Tuerca cuna de dirección



4.5 ~ 5.0 Kgm

Tuerca ranurada



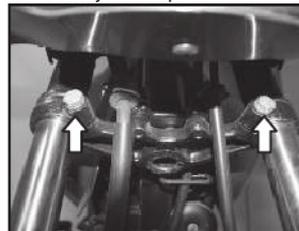
0.5 Kgm

Pernos superiores del tubo



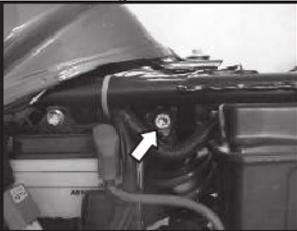
3.0 ~ 3.2 Kgm

Pernos debajo del soporte del tenedor



3.0 ~ 3.2 Kgm

Tuerca amortiguador



3.0 ~ 3.2 Kgm

Eje de tijera



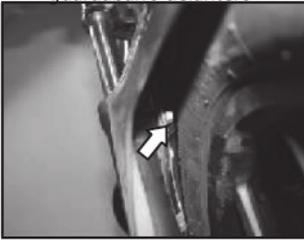
8.0 ~ 10.0 Kgm

Perno amortiguador (inferior)



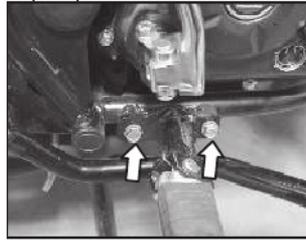
3.0 ~ 3.2 Kgm

Perno del montaje del guardabarro delantero



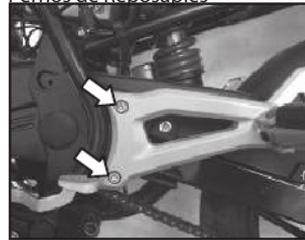
2.0 ~ 2.2 Kgm

Reposapias del conductor



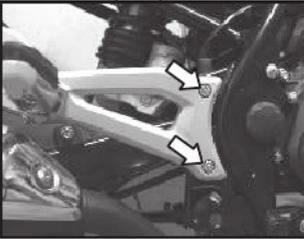
2.0 ~ 2.2 Kgm

Pernos de Reposapias



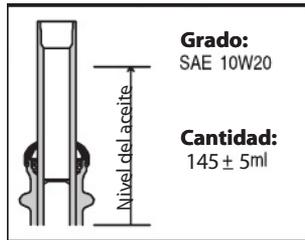
1.5 ~ 1.8 Kgm

Perno de Reposapias



1.5 ~ 1.8 Kgm

Grado de aceite y capacidad Tenedor frontal



Puntos de aplique de grasa		
S.N.	Componentes del vehiculo	Tipo de grasa
1.	Rodamientos de direccion	HP Lithon RR3
2.	Eje del brazo	Shell retimax
3.	Eje de la llanta delantera	
4.	Eje de la llanta trasera	
5.	Pivote del pedal de freno	
6.	Eje central	
7.	Caballote lateral	
8.	Pedal de cambios	

Aplicacion de loctite		
S.N.	Sujetador del vehiculo	Tipo y color de Loctite
1.	Reposapias	Azul Oscuro
2.	Perno inferior amortiguador	

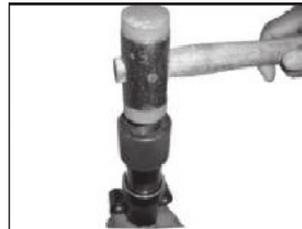
Herramientas especiales



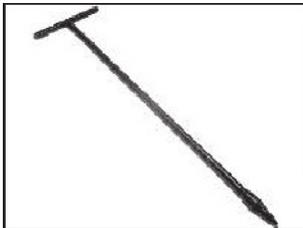
Remove buje anti fricción
 Aplicacion :
 Retirar buje anti-fricción de la suspensión delantera.



Guia de sellos de suspensión
 Parte No. : 37 1830 07
 Aplicacion:
 Para ajustar el sellado del aceite



Vástago guía
 Parte No. : 37 1830 05
 Aplicacion:
 Para ajustar rodamientos debajo del tenedor



Sujetador de suspensión con adaptador
 Parte No. : 37 1830 06
 Aplicacion :
 Para sostener el cilindro cuando de ajustan los pernos superiores



Instalador de los rodamientos superiores e inferiores de cunas de dirección
 Parte No. : 37 1801 06
 Aplicacion :
 Para instalar los conos superiores e inferiores dentro del chasis



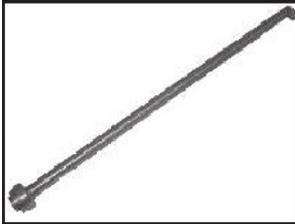


Extractor de cunas de dirección

Parte No. : 37 1030 48

Aplicacion :

Retirar las cunas de las pistas de la horquilla

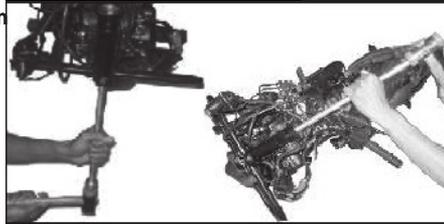


Extractor cono de dirección

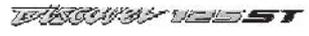
Parte No. : 37 1805 06

Aplicacion :

Para remover los conos de direccion del marco



NOTAS



A series of horizontal dashed lines providing a space for handwritten notes.



Eléctrico

Eléctrico

Que Hacer y que No

Procedimiento de revisión eléctrica

Procedimiento de operación estándar

Diagrama de circuito eléctrico



Especificaciones de la batería



• Marca	Exide
• Voltaje	12 Volt
• Tipo	MF Battery
• Capacidad	5 Ah
• Gravedad específica de electrodos para la recarga inicial	1.24 por encima de 10°C
• Duración de la carga inicial	10 ~15 hrs
• Especificaciones de carga	0.5 Amp

Características de la batería

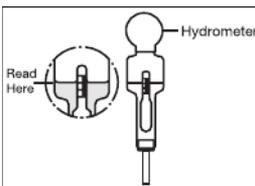
- La frecuencia de los electrolitos es muy baja comparada con las baterías convencionales
- Descarga baja
- Sistema único de desfogue
- Seguridad mejorada
- Diseño eficiente compacto

Procedimiento de carga de batería

En caso que la batería se descargue, siga las instrucciones para la carga de batería de 0.5 Amp.

- Remueva la batería del vehículo
- Limpie la batería
- Remueva el filtro
- Llene el nivel con agua destilada
- Conecte el cargador y asegúrese que las terminales estén respectivamente conectadas
- Ajuste la carga a 0.5 A DC para batería 5 Ah
- Cargue la batería por 3-4 horas, revise el voltaje y la gravedad específica
- El voltaje debe ser 12.5 voltios y la gravedad específica en las 6 celdas debe ser 1.240. Esto confirma la carga full de la batería
- Desconecte la batería del cargador
- Ajuste el filtro
- Reconecte la batería a las terminales
- Aplique vaselina a las terminales de la batería

Como determinar las condiciones de la batería



Revise gravedad específica - cuando la batería está cargada o parcialmente cargada, siempre mostrara "sin carga voltaje" de 12 voltios o mas (a menos que las celdas estén dañadas debido a sulfatación). Pero la gravedad específica de la batería cargada será diferente. Batería completamente cargada mostrara Sp gravedad de 1.240 mientras que un parcialmente cargada mostrara menos gravedad. Por lo tanto, para revisar la gravedad especificada debe saber el estado de la batería

Bateria

✓ *Hacer*



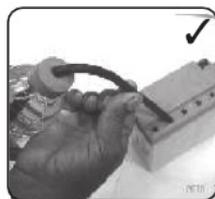
- Sostenga la caja



- Aplique gelatina de petroleo a las terminales



- Utilice las herramientas adecuadas



- Utilice agua destilada para llenar la bateria



- Siempre mantenga el nivel de electrolitos entre las marcas de minimo y maximo



Bateria

X No Hacer



- No sostenga de los cables



- No aplique grasa a las terminales



- No martille las terminales



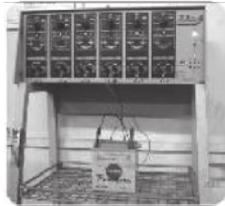
- No utilice agua mineral o agua potable para llenar la bateria



- No incremente el nivel de electrolitos mas alla del maximo, de otra forma podria desbordarse y dañar partes

Bateria

✓ *Hacer*



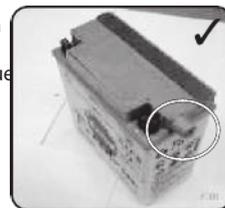
- Siempre cargue la batería con el método constante y con la ayuda de un cargador adecuado



- Revise el circuito abierto de voltaje



- Siempre mantenga la batería cubierta y seca. Siempre mantenga el área de desfogues limpio



- Use un hidrometro para revisar la gravedad



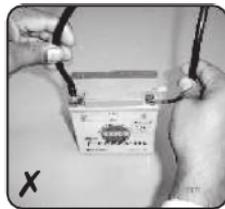
- Utilice probador de carga para revisar la carga de la batería

Bateria

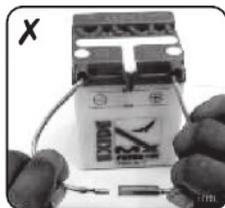
X *No Hacer*



- No realice una carga rapida con voltaje mas alto
- El metodo de carga continua debe ser evitados estrictamente
- No utilice baterias hechas en casa



- No puentee los polos.



- No puentee las terminales.



- No ajuste accesorios electricos, de otra forma la bateria se descarga mas rapido. Esto acortara la vida de la bateria

Pito

✓ *Hacer*

✗ *Hacer*



Asegurese que la bocina este asegurada al marco



Asegurese que la bocina este libre de polvo y barro



Asegurese que los cables esten intactos



Asegurese que el boton de la bocina funciona libremente



Asegurese que la bateria este compeltamente cargada



Ajuste los tornillos con destornillador sin retirar el sellante de silicona rotando el destornillador en la direccion prevista.



Asegurese que el resonador no este presionado por ningun cable o este sufrira daños y se distorciona el sonido



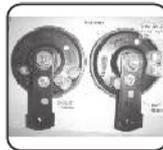
No aplique agua a presion directamente en el resonador



Nunca ajuste la tuerca de la bocina y el soporte, esto resultara en fallas de la bocina



No retire los empaques de silicona, si no el agua ingresara en la bocina



No golpee la bocina con mazo o martillo

Sistema de encendido



- Siempre instale baterías de la capacidad necesaria en la moto
- Siempre reemplace las bujías con unas nuevas correctas
- Revise y ajuste la abertura de la bujía periódicamente. Ajuste la a 0.7 – 0.8 mm
- Reemplace bujías cada 10.000 kms
- Revise el ajuste de las bujías. Torque de apretado 1.3 – 1.5 kgm
- Asegúrese que las conexiones estén firmes
- Revise que el ajustador CDI este ajustado
- Asegurase que el ajustador del magneto este ajustado
- Siempre utilice la copa adecuada para retirar y reinstalar las bujías
- Durante el mantenimiento asegúrese de limpiar las bujías con la maquinaria apropiada y revise el funcionamiento de ambas bujías



- No reemplace las bujías con unas no recomendadas
- No reemplace el CDI con otro diferente
- Nunca haga un corto circuito entre la bobina primaria y tierra, esto puede conllevar a fallas en el CDI
- No ajustar la abertura de la bujía con instrumentos inadecuados
- No utilice el vehículo sin batería. Usa el vehículo sin batería puede causar daño a los componentes eléctricos como el regulador de voltaje

Luces

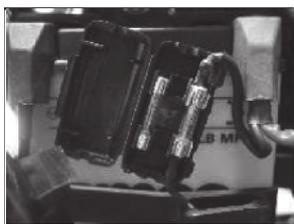
- ✓ *Hacer*
 - Revise que todas las bombillas estén ajustadas
 - Asegúrese que no hay polvo o agua dentro de las bombillas
 - Asegúrese que todos los tornillos estén firmes
 - Revise que el reflector-vidrio de la farola, luz trasera estén intactas
 - Revise el voltaje DC del regulador periódicamente. Asegúrese que el voltaje esta dentro de los limites especificados
 - Revise los ajustadores y los cables estén en buenas condiciones
 - Revise la velocidad de los indicadores

- ✗ *No Hacer*
 - No instale baterías de una capacidad diferente a la recomendada
 - No utilice bombillas de diferentes voltajes
 - Cuando lave el vehículo, no aplique agua a presión directamente sobre las luces
 - No utilice con frenos
 - No inicie el vehículo con el control en ON

- ✓ *Hacer*
 - Siempre limpie con un paño suave
 - Después de lavar el vehículo asegúrese de aplicar aire en los interruptores
 - Asegúrese que el interruptor del freno trasero esté libre de polvo y acumulaciones de pantano
 - Siempre asegúrese que los empaques y arandelas de los interruptores estén intactos

- ✗ *No Hacer*
 - Siempre aplique el espray adecuado.
 - No aplique agua a presión directamente en los interruptores
 - No lubrique los interruptores eléctricos con aceite o grasa
 - No apreté demasiado los interruptores
 - Durante el periodo de garantía, no desmantele los interruptores
 - No añada cargas eléctricas ej. Bocinas musicales, bocinas extras, zumbadores
 - No manipular el resorte del freno trasero
 - No opere los interruptores inmediatamente después de lavar

Inspección de fusibles (Capacidad = 10 Amp)



Fusibles

- Inspeccione los fusibles
- Chequee continuidad en los fusibles
- Reemplácelos si están quemados.
- Reemplace los fusibles por fusibles del amperaje correcto, si no encuentra el daño en los fusibles, diagnostique la falla del sistema eléctrico.
- Si reemplaza el fusible por uno de menos amperaje, éste se quemará

constantemente
Nota : Nunca utilice fusibles de mayor capacidad.

Precaución: cuando reemplace el fusible asegúrese que éste sea compatible con el sistema para evitar daños consecuentes con daños eléctricos por sobre picos en el sistema.



Suiche freno frontal

- Ubique en "ON" el suiche de ignición.
- La luz del freno trasero deberá alumbrar cuando la leva del freno es oprimida.
- Si esto no ocurre chequee el suiche del freno.

	Café	Azul	Continuidad con multímetro
Leva activada	☒	☒	Muestra Continuidad
Leva en reposo	☒	☒	No hay continuidad



Suiche freno trasero

Abrir el suiche

- El sistema de LED's alumbrará brillantemente al aplicar la leva del freno
- Si no alumbrá, chequee el suiche

	Café	Azul	Continuidad con multímetro
Pedal activada	☒	☒	Muestra continuidad
Pedal en reposo	☒	☒	No hay continuidad



Suiche del Clutch

El suiche del clutch tiene tres cables, en neutra, sin operar (cerrado) "C" y engranado "NC" ESTE SISTEMA ESTA EQUIPADO CON DIODO CABLES
---- (+)---- (-)

Posición	luzverde	amaillo/verde	negro/amarillo
OFF -Clutch sin activar la leva	☒	☒	☒
ON -Clutch Leva presionada	☒	☒	☒



Suiche de encendido

Multímetro: equipo para realizar la medición

Posición	Conexiones		Continuidad
Modo de continuidad	+ve	-ve	OFF - No continuidad
	Café	cable blanco	ON - Continuidad

SOP :

- Gire a la posición OFF
- Desconecte el adaptador del suiche de ignición.
- Retire el tambor o suiche de encendido
- Chequee la continuidad entre las posiciones 'ON' & 'OFF'

Valor estándar :

- Debe sonar un Beep de continuidad en la posición 'OFF' y viceversa en 'OFF'

Nota: + Nunca lubricar el suiche de ignición con grasa



Bobina de carga

Multímetro: equipo de medición.

Posición	Conexiones		Valorestándar
200 Ohms	Medidor+ve	Medidor-ve	0.9 -1.1 Ohms a 25 °C
	Azul/blanco	Azul/blanco	

Procedimiento:

- Suiche en OFF.
- Desconecte el plato de bobinas.
- Conecte el multímetro entre los cables azul/blanco.
- Mida resistencia entre azul/blanco y azul/blanco.



Bobina Pulsora

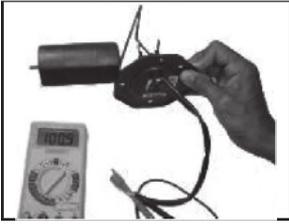
Multímetro: equipo de medición

Posición	Conexiones		Valorestándar
2 K Ohms	Medidor+ve	Medidor-ve	180 ~ 220 Ohms
	Blanco / rojo	Negro / amarillo	

Procedimiento:

- Suiche en OFF.
- Desconecte el plato de bobinas.
- Conecte el multímetro entre cables blanco/rojo y negro/amarillo.
- Mida las resistencias.

Nota: asegure la distancia de 0.5~0.7 mm entre bobina y rotor



Medidor de combustible

Equipo para medir y probar: Multimeter

Rango	Conexiones		Valor Estándar
	Meter +ve	Meter -ve	
200 Ohms	White/Yellow	Black/Yellow	A contiución



Valor

Nivel Combustible	Valor en Ohm
Tanque Vacío	97
Reserva	58
Medio Tanque	44
Tanque Lleno	20

Nota: Si lo mostrado en el velocímetro es incorrecto porfavor revise lo siguiente

- Voltaje de batería
- Acompladores del indicador



Starter Relay

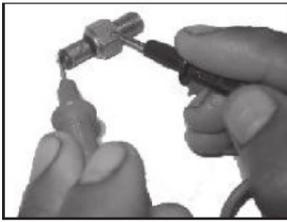
Multímetro: equipo para realizar la medición

Conexión: starter relay al multímetro para ver si está OK/Defectuoso

Posición	Conexiones		Valorestándar	Valor medido
	Multímetro +ve	Multímetro -ve		
200 Ohms	Starter Relay Bobina roja - cable amarillo	Starter Relay bobina cable negro	3.9 Ohms ± 10%	-----

SOP :

- Apague el motor.
- Desconecte el Relay.
- Conecte el multímetro a las terminales de la bobina
- Chequee la resistencia.



Sensor termico del motor

Rango	Conexiones		Valor Estándar	
	Meter +ve	Meter -ve	Motor Temp (°C)	Resistencia K Ohms(Ω)
20 K Ohms	Black / White	Earth / Ground	@ 10 °C	20.702 KΩ + 10%
			@ 20 °C	12.889 KΩ + 10%
			@ 30 °C	8.653 KΩ + 10%
			@ 40 °C	5.636 KΩ + 10%
			@ 50 °C	3.818 KΩ + 10%
			@ 60 °C	2.782 KΩ + 10%

Funcionamiento Termistor Discover 125 ST

Funcionamiento

Cuando se prende el vehículo las dos bujías funcionan al mismo tiempo, pero cuando el voltaje cae a 2 voltios o la resistencia del termistor es de 1.5 KΩ. Ésto indica que la temperatura del cilindro está mas o menos en 70°C, la bujía del lado derecho cable negro/rojo deja de funcionar en ralentí, cuando el vehículo se acelera y pasa de 1800 rpm se prende nuevamente la bujía del lado derecho. Cuando el vehículo esta por encima de 8.000 rpm la bujía del lado derecho deja de funcionar siempre y cuando el motor este caliente.

Chequeo

El cable negro/blanco del termistor debe estar alimentado con 4.5 voltios cuando esta desconectado, cuando se conecta el voltaje cae a 3.6 voltios debido a la resistencia del termistor.





Motor de Arranque

TESTER: Equipo de medición en amperios

Posición	Conexión	Valor Estándar
200 DC A	Conecte el Tester al cable rojo del motor de arranque	30 ~ 38 Amps desconecte capuchón de bujía

SOP :

- Suiche en "ON" y desconecte ambos capuchones (realice con cuidado)
- Seleccione el rango de lectura del tester
- Conecte el tester al cable rojo
- Oprima el boton de Start
- Presione el boton durante 3 segundos y chequee la lectura en el tester.



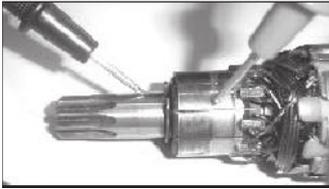
Armadura Motor de Arranque

Equipo: Multímetro

Rango	Conexiones		ValorEstandar
Continuidad	Meter+Ve	Meter- Ve	No muestra Continuidad
	Seguimiento del conmutador	Eje	

SOP :

- Desmantele el motor y retire la armadura
- Chequee continuidad entre el eje del motor de arranque y cada segmento del conmutador.
- Reemplace la armadura si se presenta continuidad.



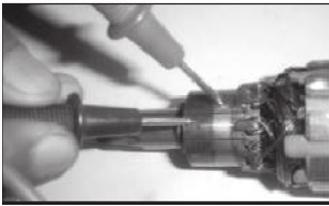
Armadura Motor de Arranque

Equipo: Multímetro

Rango	Conexiones		Valor Estandar
Continuidad	Meter+Ve	Meter- Ve	Muestra Continuidad
	Cualquier segmento del conmutador	Segmento adyacente del conmutador	

SOP :

- Desmantele el motor y retire la armadura
- Chequee la continuidad entre todos los segmentos adyacentes del conmutador.
- Reemplace la armadura si nos e muestra continuidad entre los segmentos adyacentes.





Pito

Testé: equipo de medición en amperios .

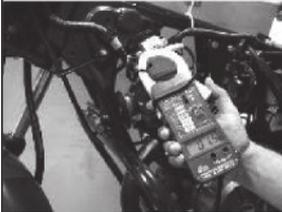
Posición	Conexión	Valor estándar	Valor medido
200 DC A	Conecte las pinzas al cable café del pito	2.4 Amps	-----

Procedimiento:

- Conecte las pinzas al cable café del pito.
- Presione el interruptor del pito.

Tip para el ajuste del pito:

- Utilice un destornillador de estrella para ajustar el tornillo del pito.



Velocímetro

Velocímetro doble:

- Unidad de velocímetro.
- Reseteo el cuenta kilómetros parcial a cero.
- Medidor de combustible.
- Indicador de direccionales.
- Indicador de luces altas.
- Indicador de neutra.
- Indicador de batería baja.

Indicador de batería baja

Cuando se abre el suiche a "ON", este símbolo debe alumbrar 

Condiciones:

Condición 1 : si está cargada correctamente se debe apagar después de encendido el motor.

Condición : si el bombillo brilla , y la batería el voltaje es menos de 13V, significa falta de carga o mal funcionamiento de la misma y requiere cambio.

Evaluar si la batería puede ser recargada o simplemente requiere cambio.





Medida de carga de voltaje de C.D

Utilice una batería completamente cargada para la medición.

Asegure $V_b = 12.5 \pm 0.3$ V antes de chequeo .

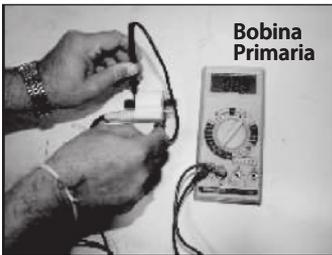
$V_b =$ Circuito de la batería queda abierto al desconectar las terminales.

Para medir el voltaje de la C.D, disponga el rango de medición del multímetro en 20 V, y conecte los polos positivos y negativos del multímetro a los respectivos en la batería sin desconectar los cables, encienda el motor y llévelo a 4000 RPM, y lea el voltaje con el suiche de las luces encendido y después de la lectura apague el motor.



Posición	Conexiones		Especificación a 4000 RPM
	+ve	-ve	
20 V DC	Batería +ve terminal	Batería -ve terminal	14.5 \pm 0.2 Volts

Nota : para medición de voltaje de CD conecte el multímetro en paralelo



Revisar la resistencia de la bobina HT

Equipo para medir y probar: Multimetro

- Medir la resistencia del bobinado primario como se especifica

Rango de metraje	Conexiones		Valores estandar
	Meter +ve	Meter -ve	
200 Ohms	Blanco/Amarillo	Blanco/Amarillo	0.3 ~ 0.5 Ohms a 25°C

- Medir la resistencia del bobinado secundario como se especifica
- Remueva el capuchón de la bujía rotándolo en la dirección de las manecillas del reloj



Rango de metraje	Conexiones		Valores estandar
	Meter +ve	Meter -ve	
20 K Ohms	Blanco/Amarillo	Blanco/Amarillo	4.5 ~ 6.5 K Ohms a 25°C

- Si los valores no coinciden con los datos, reemplace la bobina
- Si los datos coinciden con las especificaciones, la bobina de encendido probablemente este buena. De todas formas, si el sistema de encendido no función revise la chispa de la bobina utilizando un tester de bobina CDI/HT



Ensamble del CDI

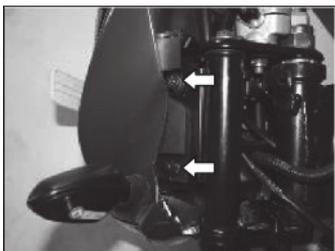
Identificación:

- Color de cubierta – gris
- Acoplador – Simple color negro 12 pin
- Marca – Varroc

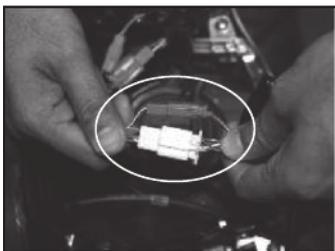
Equipo para medir y probar: CDI/HT
probador de bobina



Reemplazar la bombilla de la farola



- Remover los pernos de ambos lados (4 nos. 10 mm A/F)



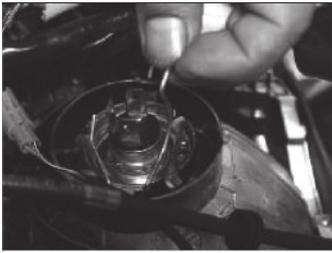
- Remover los acopladores del cableado 2 nos



- Remover la tapa de caucho de la farola



- Remueva el enchufe de la luz principal



- Remueva el seguro de la bombilla como se muestra en la fotografia

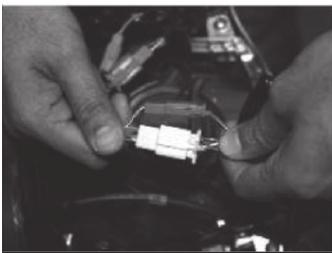


- Retire la bombilla a reemplazar

Reemplazar el velocimetro SOP

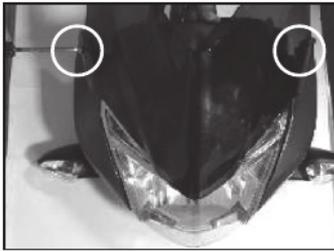


- Retirar los pernos de ambos lados de la farola (4 nos. 10mm A/F)

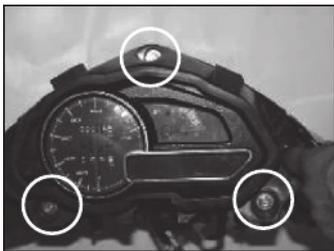


- Retire los cables y acopladores del velocimetro y retire el ensamble de la farola

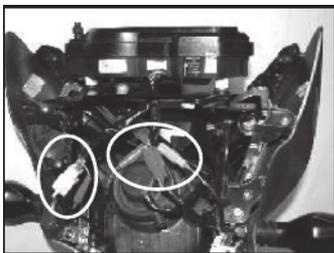




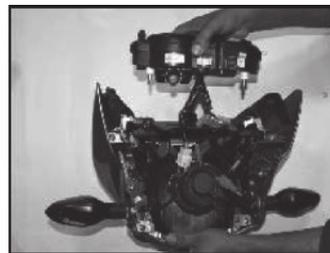
- Remover dos tornillos phillips del parabrisas



- Remover 3 pernos nos. de 10mm A/F
- Retire la solapa del velocimetro ▶



- Retire los indicadores laterales y el acoplador de la luz principal
- Retire el ensamble del velocimetro ▶



Reemplazar la luz principal



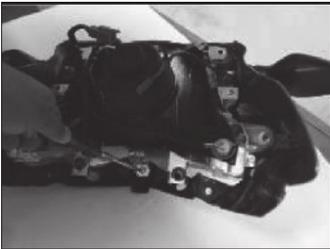
- Remueva elensamble del velocimetro como se muestar en la siguiente SOP



- Remueva 4 pernos no 10 mm A/F y 4 tornillos



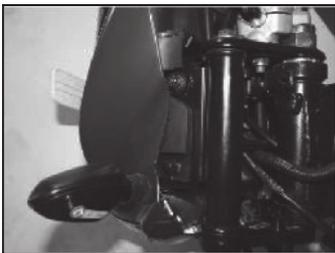
- Retire el soporte



- Remueva 6 tornillos phillips y retire el ensamble de la farola

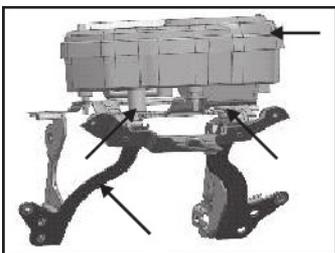


Ajuste la bombilla de la farola

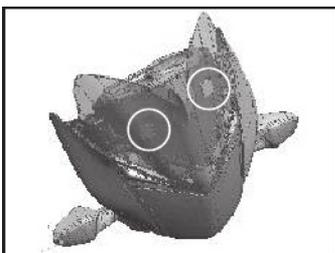
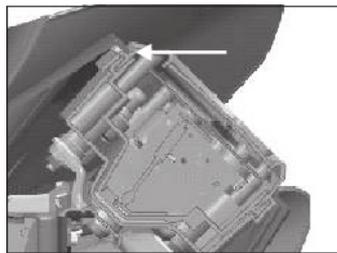
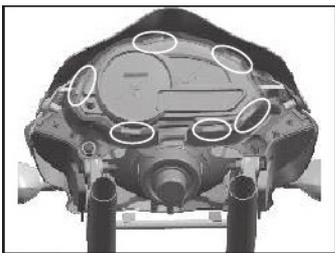


- Afloje pernos de montaje de ambos lados (4 nos 10 mm A/F) como se muestra en la imagen
- Ajuste la bombilla moviendola hacia arriba o abajo
- Aprete los pernos de montaje de la farola (4 nos 10 mm A/F)

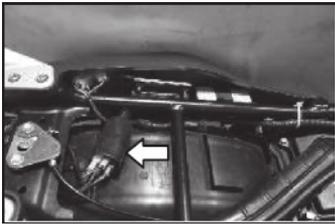
Aplicar Espuma - Carenado luz principal



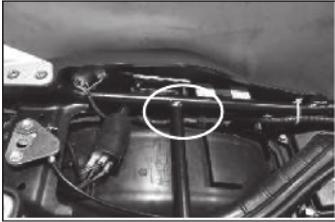
- Para evitar sonidos , por favor asegurese aplicar la espuma como se muestra en la imagen



Enrutamiento del cableado



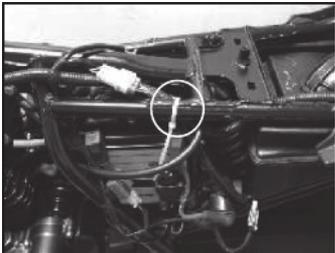
Ubique los acopladores del stop, la luz de la placa, indicadores laterales como se muestra en la fotografia



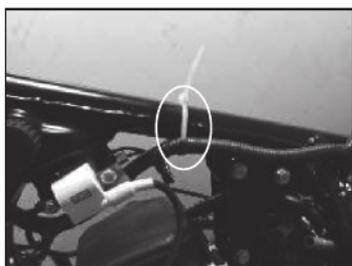
Rutee el cableado desde el lado izquierdo a travez del chasis como está en la imagen.



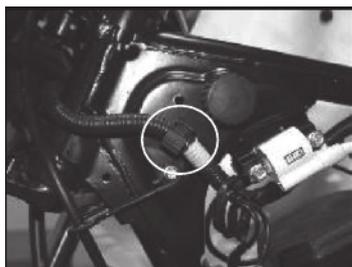
Soportes de cables cerca al filtro de aire usando pinzas de PVC



Soportes de cables arriba de la bateria usando pinzas de PVC



Soportes de cables cerca a la bobina usando pinzas de PVC



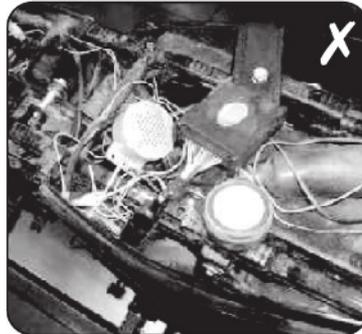
Enrutar el cableado a travez de la pinza ubicada cerca del lateral izquierdo del tanque



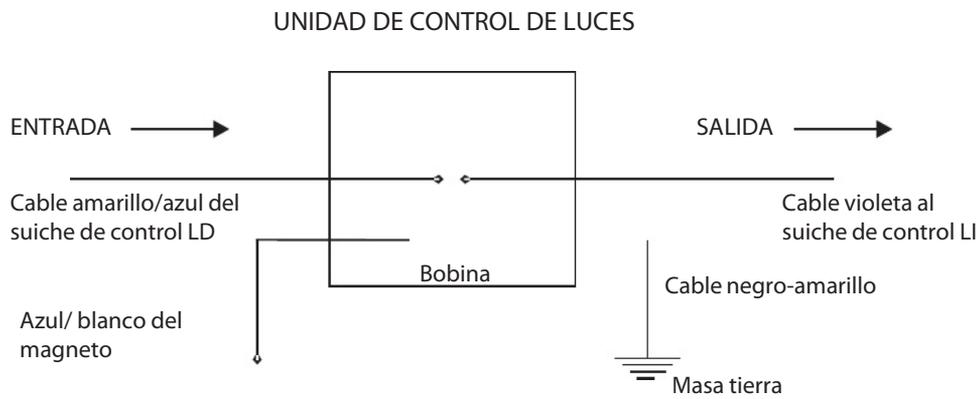
Rutee el cableado entre las barras de sujeción de la farola por el lado izquierdo.

Precauciones para evitar fallas y daños

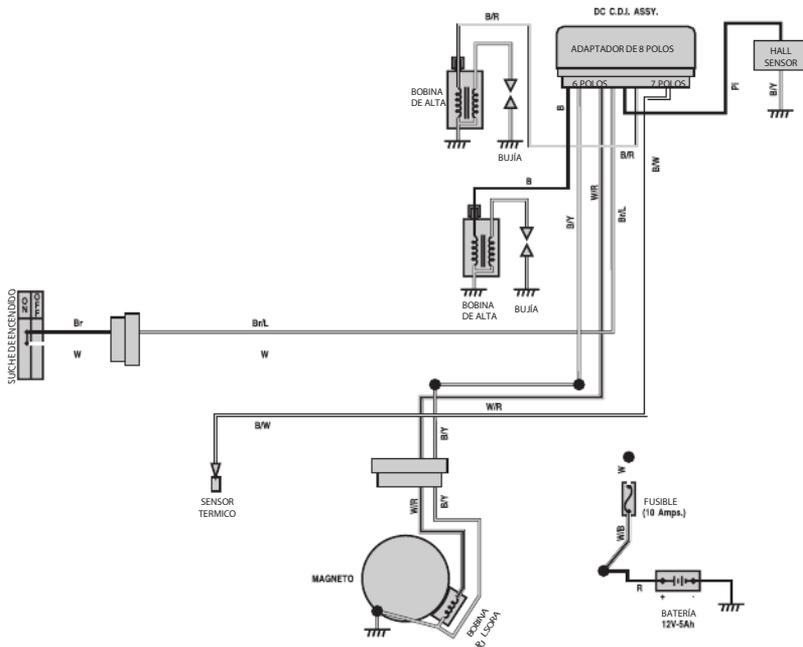
1. Asegúrese del enrutador de los cables
2. Asegure conexiones firmes de los acopladores
3. Asegúrese que los acopladores están propiamente puestos en los fuelles previstos
4. Asegúrese del enrutado correcto
5. No aplique agua a presión
6. No añada accesorios como:
 - Remoto
 - Extra o bocinas mas grandes
 - Luces musicales
 - Zumbadores
 - Bombillas de un voltaje más alto
 - Flashes operando los 4 indicadores juntos
7. No reemplace los fusibles con unos de mayor voltaje
8. No corte el cableado
9. Nunca remueva cableado o conductos
10. Nunca evite un fusible
11. Nunca repare el cableado en vez de cambiarlo
12. Nunca ponga a tierra ningún cable para buscar chispa



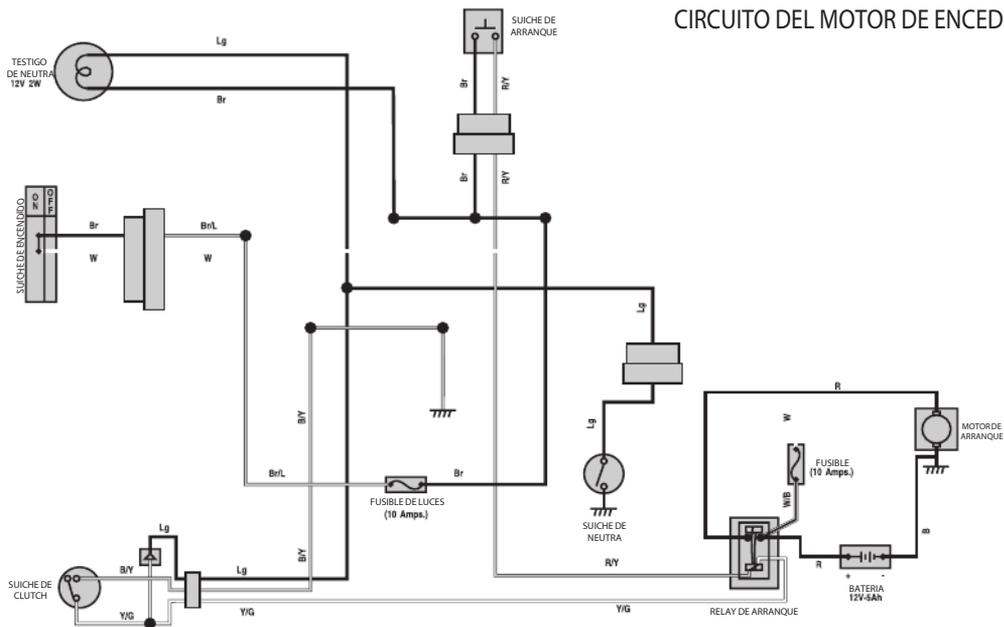
Cualquier falla de cableado por cualquiera de las razones mencionadas no debe ser cubierta por garantía



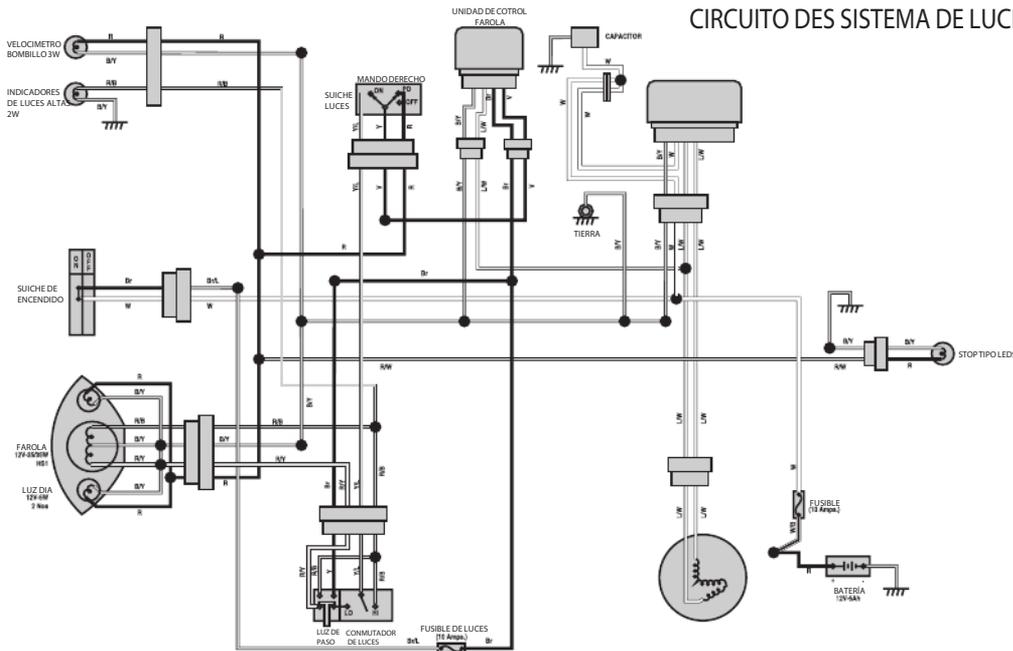
CIRCUITO DE IGNICION



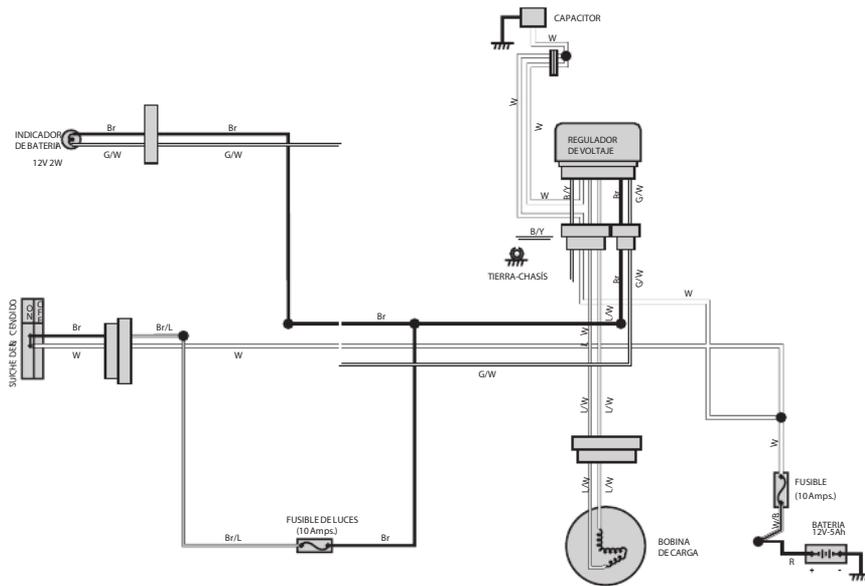
CIRCUITO DEL MOTOR DE ENCEDIDO



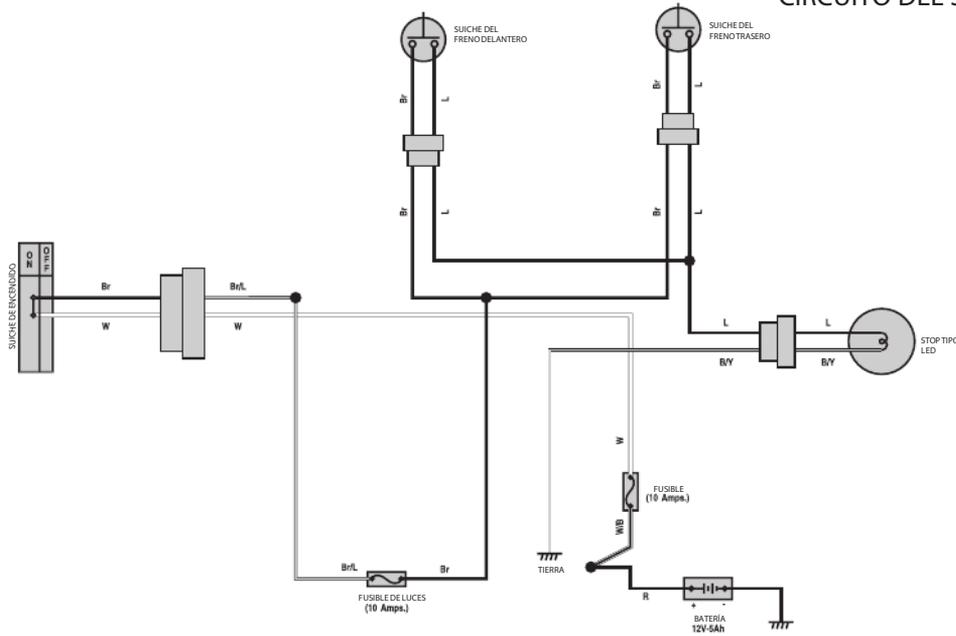
CIRCUITO DES SISTEMA DE LUCES



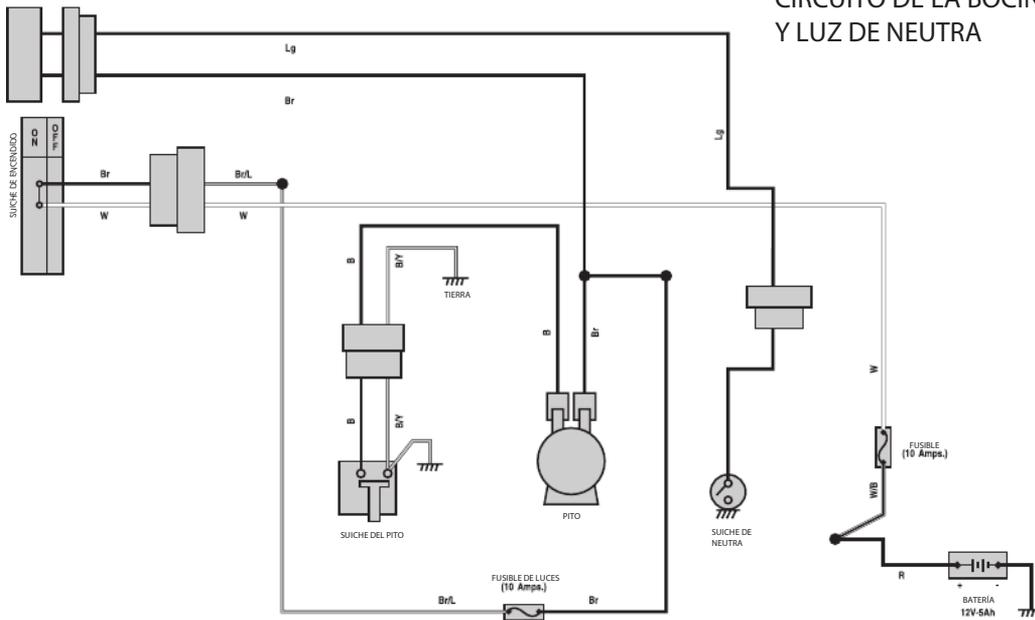
CIRCUITO DE CARGA DE BATERIA



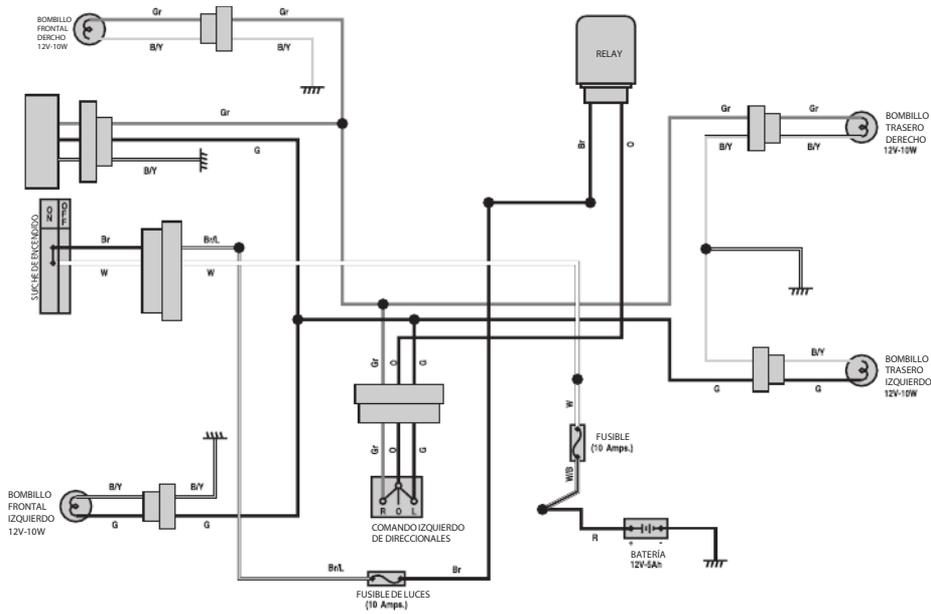
CIRCUITO DEL STOP



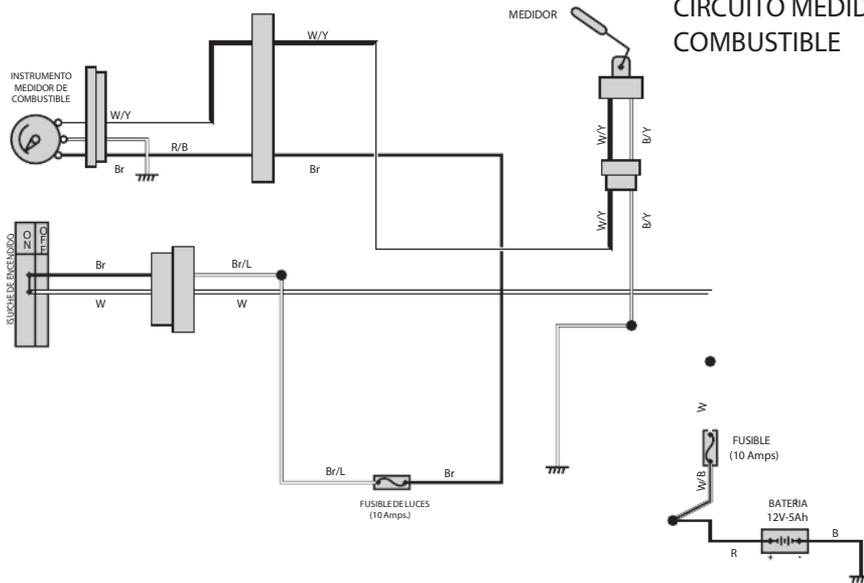
CIRCUITO DE LA BOCINA Y LUZ DE NEUTRA



CIRCUITO DE DIRECCIONALES



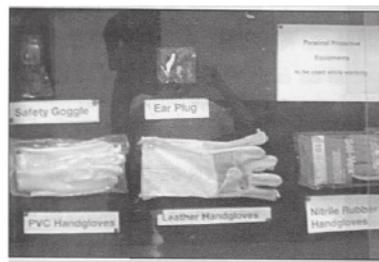
CIRCUITO MEDIDOR DEL COMBUSTIBLE

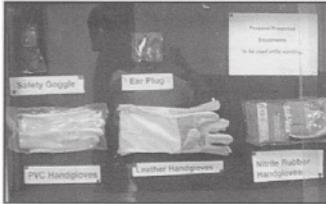


NOTA: EL COLOR DE LOS CABLES CORRESPONDEN A SU INICIAL EN INGLÉS

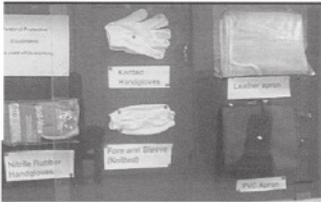
6

SEGURIDAD EN EL TALLER





- Utilizar calzado de seguridad y ropa no muy suelta.
- Utilizar implementos de seguridad como:
 - * Máscaras.
 - * Gafas de seguridad.
 - * Tapón de O
- Utilización de guantes especiales según la función que vaya a desarrollar y los materiales que deba manipular.



Precauciones que debe tomar en una prueba de: DINAMÓMETRO.

- Asegure bien el vehículo para el desarrollo de la prueba para evitar accidentes.
- Manténgase alerta.
- Centre bien el vehículo en el rodillo.
- Asegúrese de ventilar bien el vehículo para evitar daños por temperatura.
- Bloquee la rueda delantera.
- Encienda los extractores y ventiladores.
- Utilice elementos de seguridad.
- Utilice tapones de oídos.

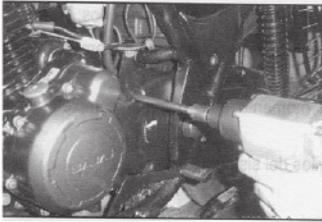


Analizador de Gases

- Utilice guantes para manipular la sonda.
- Utilice máscara protectora para la emisión de gases.
- Asegure la ventilación correcta.

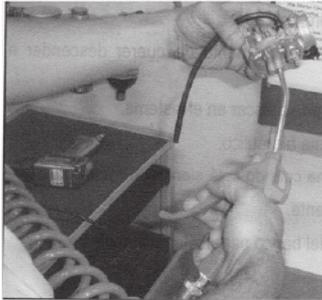
Extintor

-
- Retire el extintor de su lugar reservado.



Seguridad con Herramienta Neumática

- Sólo utilice herramienta que haga parte de una red neumática confiable, donde la presión sea controlada en un promedio de 6.5 Kg/cm .
- Nunca apunte con la pistola de aire a ninguna persona ni a usted mismo con la finalidad de limpiarse el polvo o alguna suciedad, pues la red neumático puede contener partículas que pueden ser disparadas y causarle una lesión, especialmente en los ojos..
- Nunca mire la salida de una herramienta neumática.
- Nunca sople partes del freno o del clutch, pues éstos pueden desprender partículas de asbesto y son peligrosas al ser inhaladas pues son cancerígenas.



Herramienta de mano



- Calibración de los equipos en laboratorio
 - Calibrar anualmente todas las herramientas de medición y de precisión.
- Evite el contacto con sustancias como kerosene o combustibles.
 - Precaución: exponerse a estos líquidos puede causar cáncer.
- Depósito de aceite usado
 - Entregue el aceite usado a empresas reconocidas en su manejo.
 - Recolécetelo en canecas.
 - No vierta en alcantarillados.
 - No riegue en el piso.

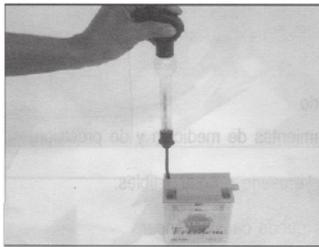


Precauciones a ser tenidas en cuenta al manejar bancos hidráulicos:

- Cuando opere el banco, asegúrese que la motocicleta esté firmemente fijada para evitar algún tipo de accidente.
- Aplique el seguro del banco en el momento que lo tenga completamente elevado.
- No ponga los pies en las piezas móviles del sistema.

Trucos de seguridad

- No intente bajar el banco con el seguro aplicado.
- No empuje el banco hacia abajo en el momento de querer descender el vehículo.
- No trabaje con ropa suelta que se puede atascar en el sistema.
- Dele un buen mantenimiento al sistema hidráulico.
- No se suba ni se pare en la plataforma cuando está siendo operada.
- No exponga a fuego ningún componente.
- Evite derrames de aceite alrededor del banco para evitar accidentes.



Limpieza de Frenos

- Cuando manipule las zapatas del freno no inhale sus residuos al limpiarlas puesto que es una sustancia cáncergenica.

- Manipulación de ácido de batería
- Vista un overol.
- Utilice gafas de seguridad.
- Evite el contacto con la piel.
- Use banderas de plástico para mantener las baterías durante la carga.
- Evite derramar el líquido.

- Líquido de frenos
- Almacene en un conector sellado.
- Evite el contacto con la piel.
- No derrame en otros componentes.

- Cableado eléctrico
- Asegúrese de revisarlo periódicamente.
- El tablero de brekes y suiches debe tener un acceso fácil y bien ventilado en una ubicación estratégica.