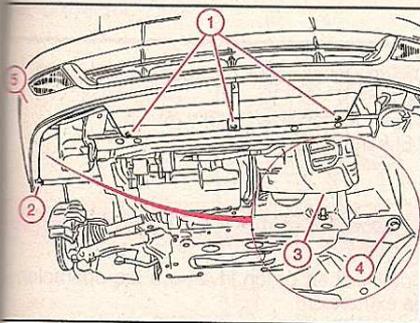


Carrocería

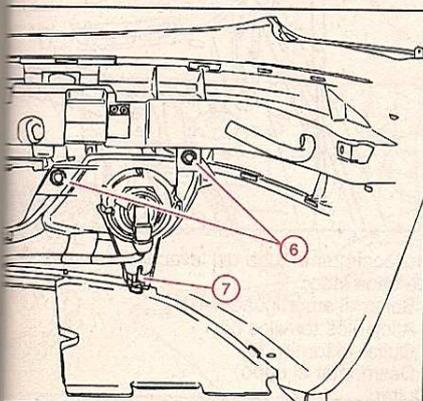
PARAGOLPES, FRENTE, CAPÓ Y ALETA DELANTERA

Extracción del paragolpes delantero

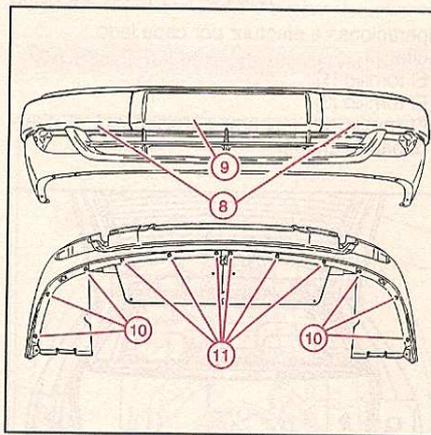


- Quitar (de cada lado):
- Los tornillos (2) (fijación con el guardabarro).
 - Los tornillos (3) y (4) (fijación con la aleta delantera).
 - Los tornillos (1) (fijación con la travesa inferior).
- El paragolpes delantero (5).

Desarmado



- Desmontar los faros antiniebla, (tornillo (6) y (7)).
- Quitar:
- Las cruceetas laterales (8).
 - La moldura central (9).
 - Las grapas (10) de los difusores de frenos.
 - Las grapas (11) del deflector.

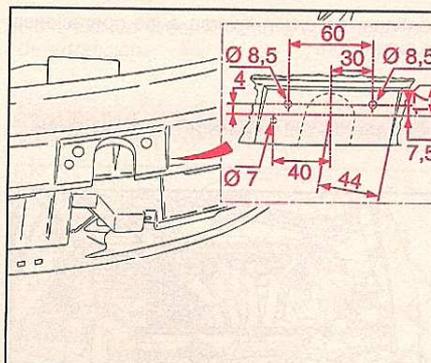


NOTA.- El deflector y los difusores de freno son montados de origen con grapas. Durante el montaje, sustituir las grapas por remaches de diámetro 4,8x30.

Armado

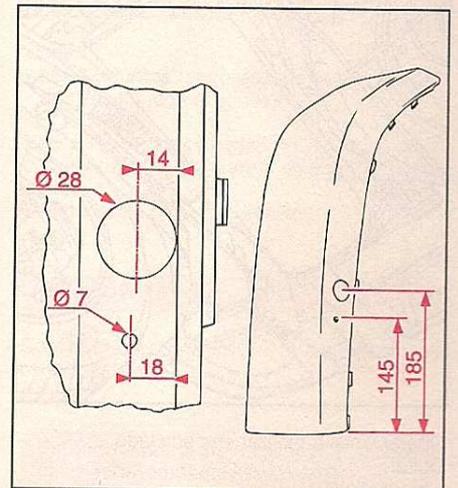
Proceder en el orden inverso de las operaciones de desarmado.

NOTA.- Durante la sustitución de un paragolpes delantero provisto de lavafaros, el reparador debe trazar y taladrar el paragolpes delantero y las cruceetas laterales.



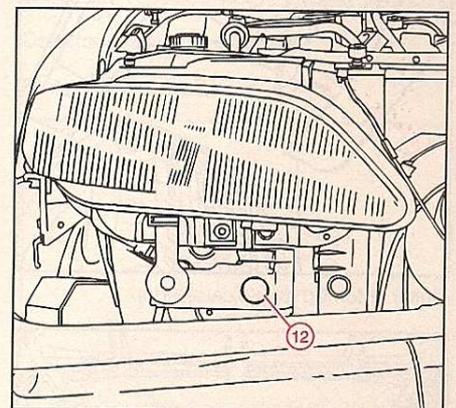
Trazar a cada lado sobre el paragolpes delantero.

Taladrar y recortar perpendicularmente a la superficie.



Trazar y taladrar las cruceetas del paragolpes delantero.

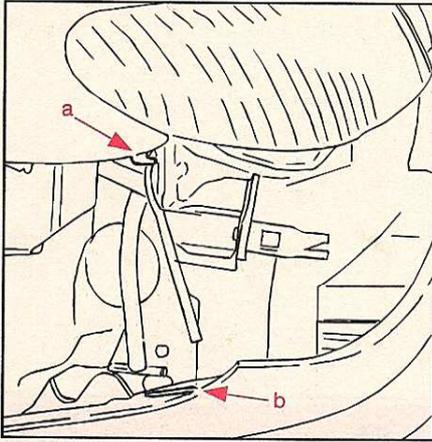
Reposición



Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

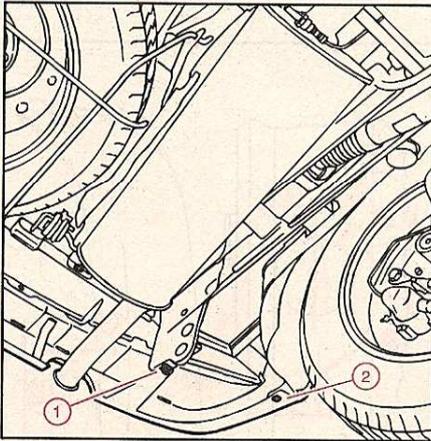
NOTA.- Asegurarse de que la pastilla (12) está colocada, llenarla con masilla poliuretano (GURIT).

Introducir la lengüeta (a) de la aleta en la apertura (b) del paragolpes delantero.



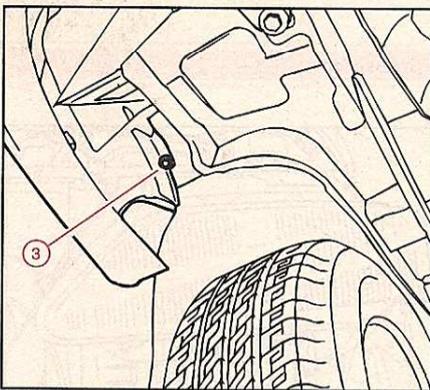
Extracción del paragolpes trasero

Versiones coupé y berlina

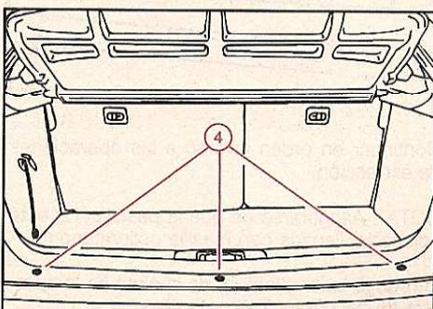


Operaciones a realizar en cada lado.

- Quitar:
- El tornillo (1).
 - El tornillo (2) (separar parcialmente el guardabarros).



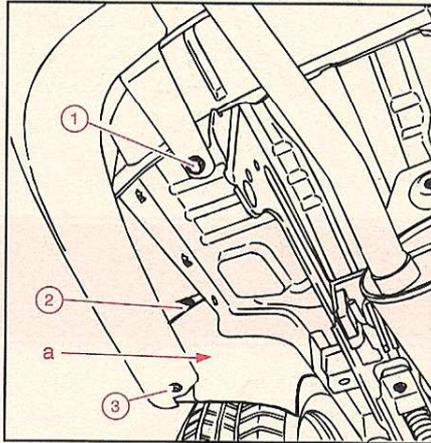
Quitar el tornillo (3) (de cada lado).



- Quitar:
- Los tornillos (4).
 - El parachoques trasero.

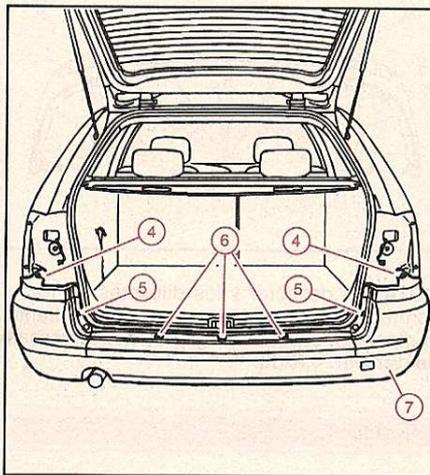
Versión BREAK

Desmontar los pilotos traseros (de cada lado).



Operaciones a efectuar por cada lado.

- Quitar:
- El tornillo (1).
 - El tornillo (3).
 - El tornillo (2) (separar parcialmente el guardabarros en (a)).

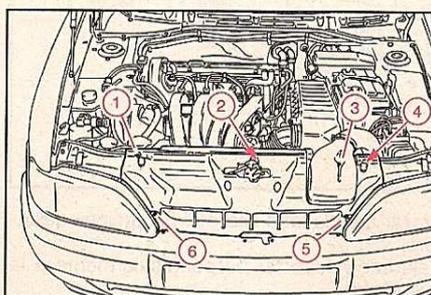


- Quitar:
- Los tornillos (4), (5) y (6).
 - El parachoques trasero (7).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del separador anti-reciclado



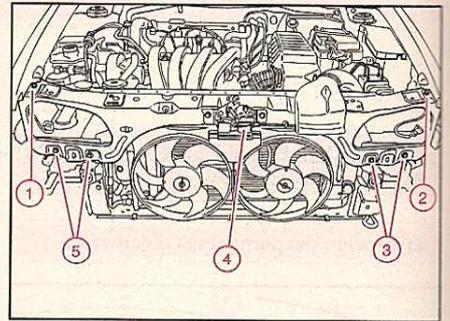
- Quitar:
- Los tornillos (1), (2), (4), (5) y (6).
 - El tornillo (3), tirar de la toma de aire.
 - El separador anti-reciclado.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del frente

- Quitar:
- El separador anti-reciclado.
 - El paragolpes delantero.
 - Los proyectores.



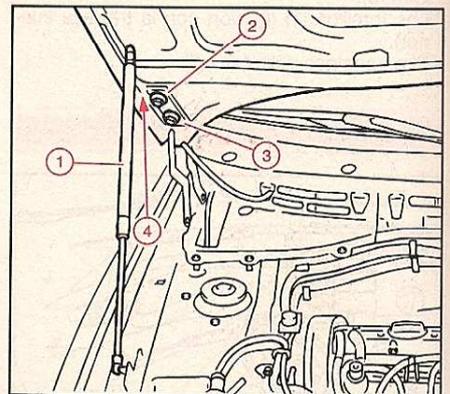
Desgrapar el cable de apertura del capó (4).

- Quitar:
- Los tornillos (1), (2), (3) y (5).
 - El frente delantero.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

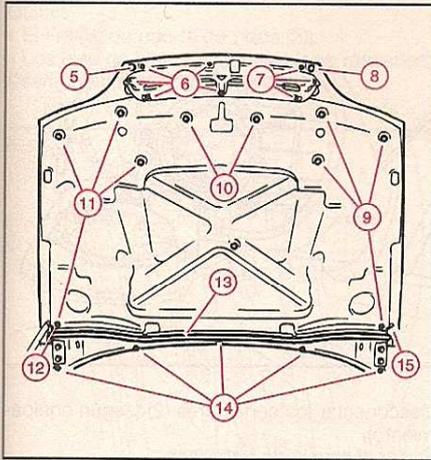
Extracción del capó motor y calandra



Desconectar el tubo del lavaparabrisas (4).

- De cada lado:
- Soltar el amortiguador (1).
 - Aflojar los tornillos (2).
 - Quitar el tornillo (3).
 - Desmontar el capó.

- Quitar:
- Las calas espuma (12) y (15) (encoladas).
 - La junta de estanqueidad (13), con el útil 7504-T.
 - El embellecedor de rejilla (tornillos (14)).
 - El insonorizante (tetones (9), (10) y (11)), con el útil 7504-T.
 - La calandra (tornillo (6) y (7)).
 - Los topes de caucho (5) y (8).

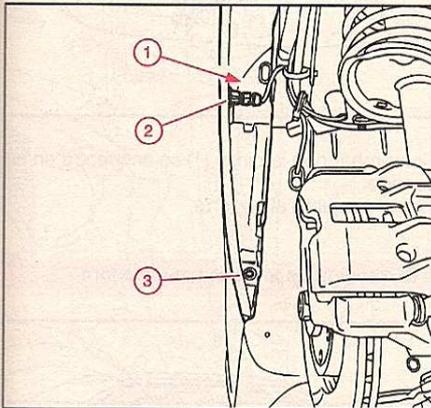


Reposición

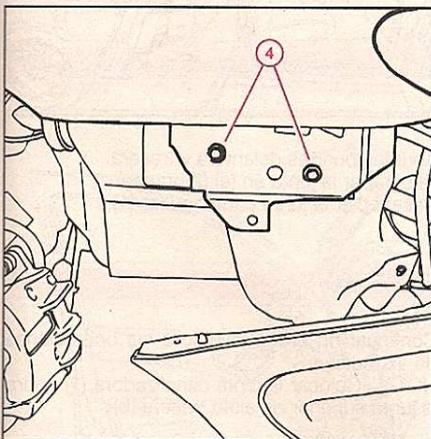
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción de la aleta delantera

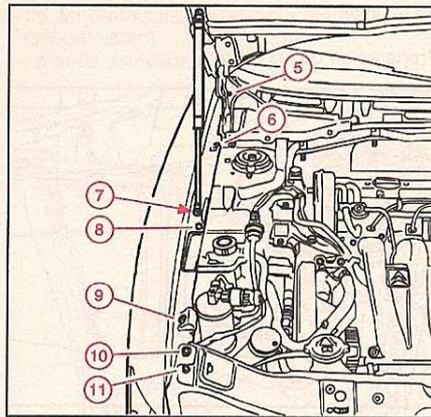
Quitar:
- El guardabarro delantero.
- El proyector.



Desmontar los tornillos (1) y (3).
Desconectar el intermitente lateral (2).



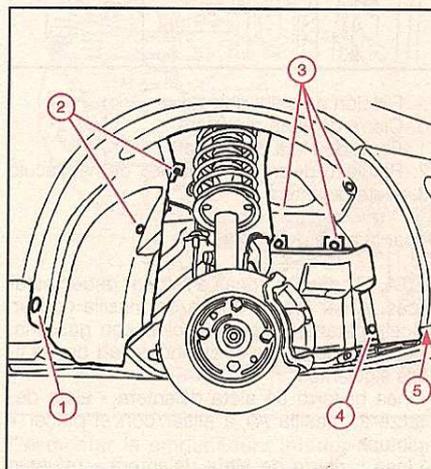
Desmontar los tornillos (4).
Soltar el amortiguador (7).
Taladrar con una broca diámetro 8 mm el remache (11).
Quitar:
- Los tornillos (5), (6), (8), (9) y (10).
- La aleta delantera.



Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.
NOTA.- No es necesario colocar un remache (11).

Extracción del guardabarro delantero

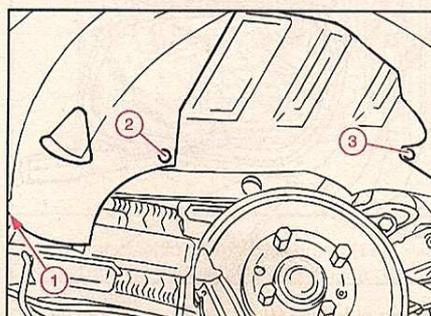


Quitar:
- La rueda (si fuese necesario).
- El tornillo (5).
- Los tetones de plástico (1), (2) y (3), con el útil 7504-T.
- El tetón (4), con un destornillador.
- El guardabarro delantero.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del guardabarros trasero

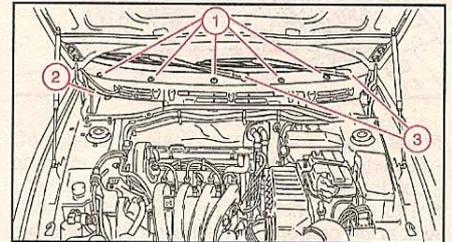


Quitar:
- Los tetones de plástico (2) y (3), con el útil 7504-T.
- El tornillo (1).
- El guardabarro trasero.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción de la rejilla de parabrisas



Quitar:
- Los conjuntos brazo-escobillas del limpiaparabrisas (3), con el útil 4191-T.
- El tornillo (2).
Retirar los tetones de plástico (1) de las tetinas con el útil 7504-T y tirando verticalmente de la rejilla.
Desmontar la rejilla de aireación.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

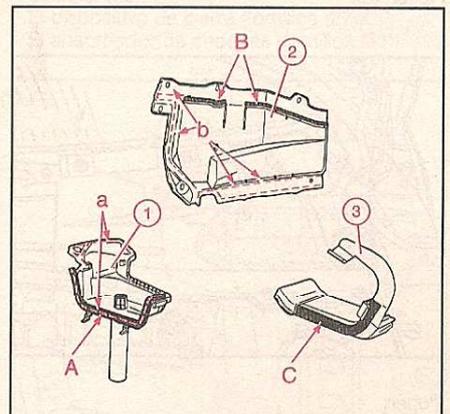
Estanqueidad entre la entrada de aire y el colector costado salpicadero

Lado de intervención: lado izquierdo.

El objetivo es conseguir una estanqueidad perfecta con el fin de evitar cualquier aspiración de agua por el impulsor de aire durante las operaciones siguientes: intervención en la zona de entrada de aire del colector de rejilla y extracción-reposición de una aleta delantera.

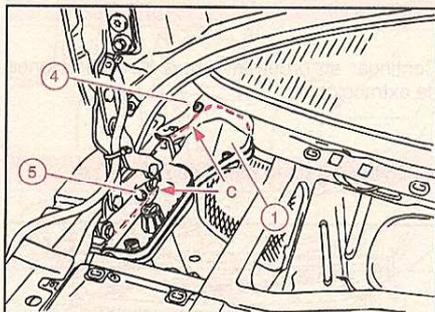
Colector costado salpicadero

Preparación de las piezas



1.- Vierteaguas de aleta:
Cinta de espuma (A) pegada.
Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad A2 (en (a)).

- 2.- Deflector de rejilla:
Cintas de espuma (B) encoladas.
Aplicar cordones de masilla de estanqueidad A2 (en (b)).
- 3.- Deflector inferior de rejilla: cinta de espuma (C) pegada.



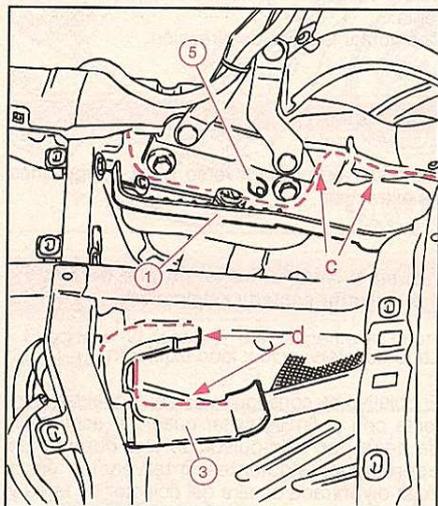
Poner:

- El vierte-aguas (1)
- Los tornillos (4)

Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad A2 (en (c))

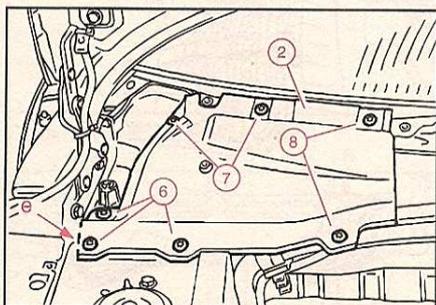
Comprobar que el obturador (5) del taladro piloto del refuerzo de aleta - refuerzo de fijación se encuentra en su sitio.

Desmontar un tapón de masilla "A2".



Montar el deflector inferior de rejilla (3).

Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad A2 (en (d))



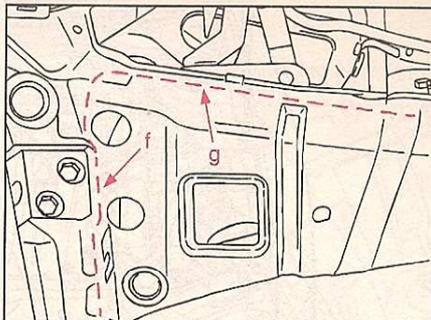
Poner:

- El deflector de rejilla (2)
- Los tornillos (6), (7) y (8)

Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad A2 en (e).

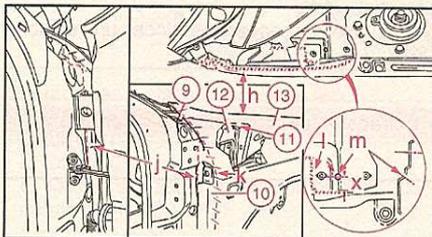
Aleta delantera

Preparación de las piezas



Aplicar un cordón de masilla A2:

- Entre la aleta delantera y el refuerzo del lado habitáculo (en (g))
- Entre el cierre de la aleta delantera y el refuerzo delantero del lado habitáculo (en (f))



- 9.- Fijación de aleta delantera
10.- Cierre de aleta delantera
11.- Forro de aleta delantera
12.- Refuerzo delantero de lateral de habitáculo
13.- Aleta delantera

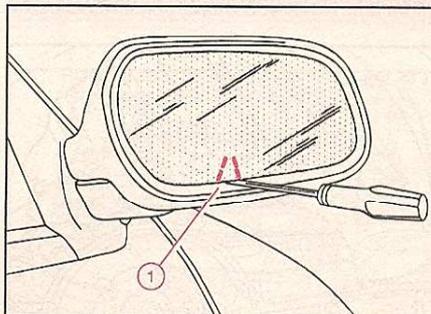
Poner la aleta delantera.

NOTA.- Todas las zonas a retocar deben estar secas. Alisar los cordones de masilla con un pincel ligeramente humedecido con gasolina. Conseguir de nuevo la estanqueidad de las líneas siguientes:

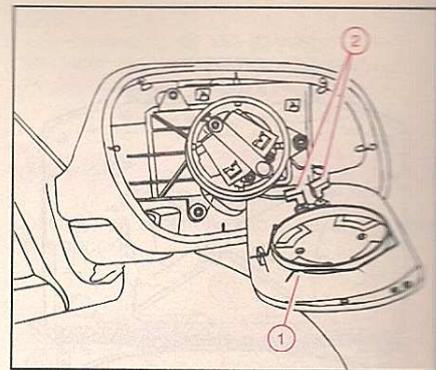
- Línea h: forro de aleta delantera - aleta delantera: masilla A4 a alisar con el pincel + pintura.
- Línea j: cierre de aleta delantera - refuerzo delantero de lateral de habitáculo: masilla A4 a alisar con el pincel + pintura.
- Línea k: entrada de aleta delantera - cierre de aleta delantera: masilla A2 + pintura.
- Línea l: vierteaguas de aleta (1) - deflector de rejilla: masilla A2.
- Línea m: aplicar un cordón de masilla A2, diámetro 7 mm a una distancia X = 14 mm.

PUERTAS LATERALES

Extracción del cristal de retrovisor exterior

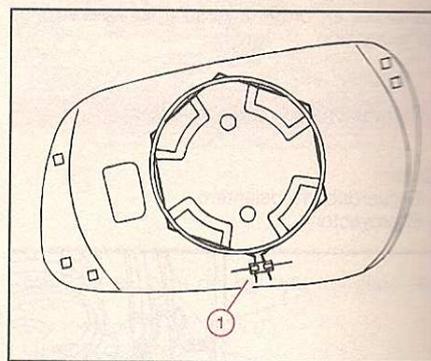


Liberar el frenillo (1).



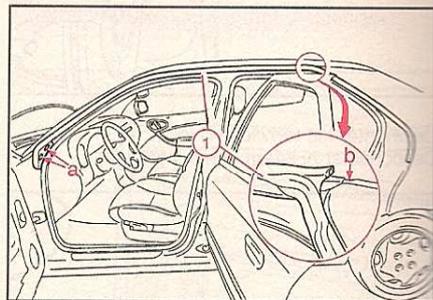
Desconectar los conectores (2) (según equipamiento).
Quitar el espejo de retrovisor.

Reposición



Comprobar que la pinza (1) se encuentra en su soporte.
Fijar el conjunto al soporte.

Extracción de la junta canalizadora



Abrir las puertas delantera y trasera.
Desgrapar la junta en (a) (2 grapas).
Desacoplar la junta canalizadora (1).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

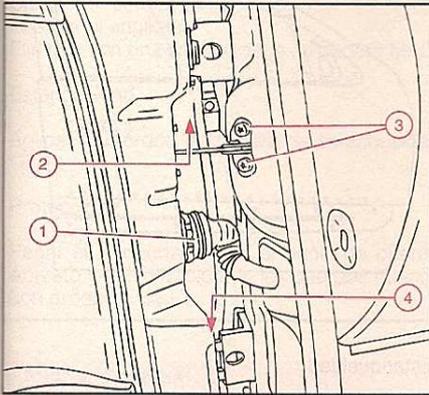
NOTA.- Colocar la junta canalizadora (1) sobre la junta superior de aleta trasera (b).

Puertas delanteras

Extracción de una puerta delantera

Desconectar el conector (1) (aflojar).

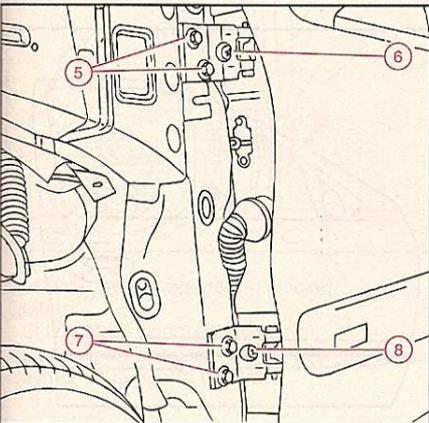
Quitar:
 - El tirante de puerta (tornillos (3)).
 - Los ejes de bisagras (2) y (4) (ejes roscados).
 Desmontar la puerta delantera.



Reposición

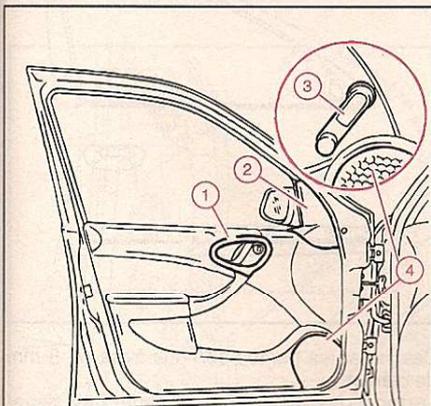
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Reglaje



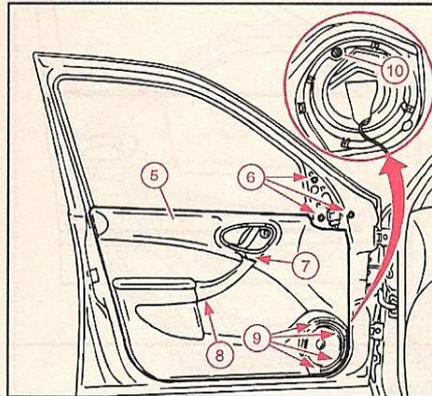
Regular los juegos de la puerta delantera (tornillos (5) y (7)).
 Regular el sobrepaso (tornillo (6) y (8)).

Desarmado de la puerta delantera

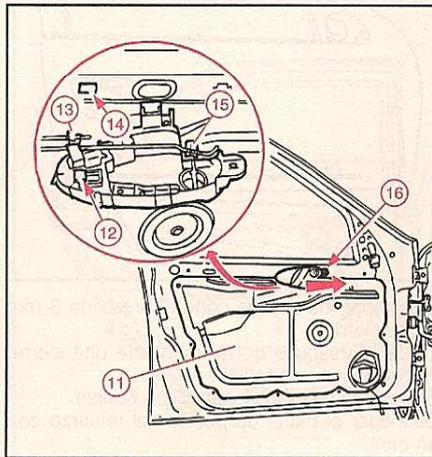


Quitar:
 - El embellecedor del mando de apertura de puerta (1).
 - El acabado interior de retrovisor (2).

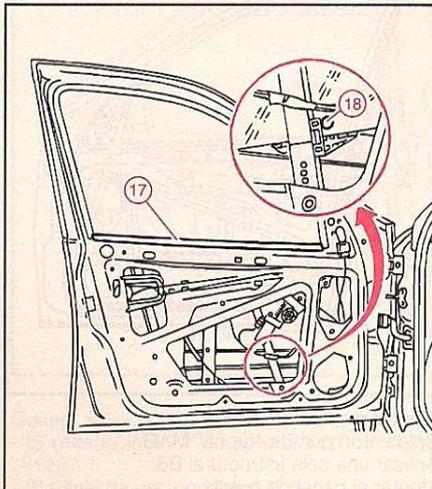
- La empuñadura de elevallunas (3) (según equipamiento).
 - La rejilla del altavoz (4).



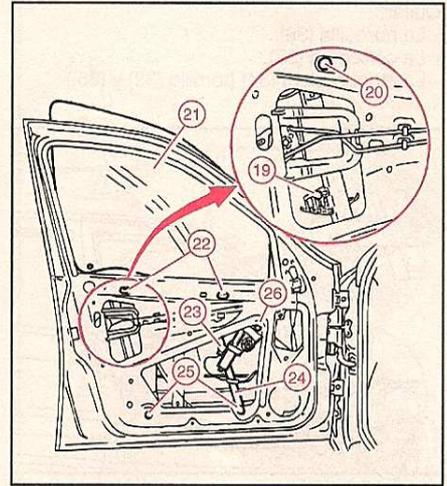
Quitar:
 - El altavoz (tornillos (9)) (según equipamiento).
 - El retrovisor exterior (tornillos (6)).
 - El panel guarnecido (5) (tornillo (7), (8) y (10)).
 Desgrapar el panel guarnecido (5) con el útil 7504-T.



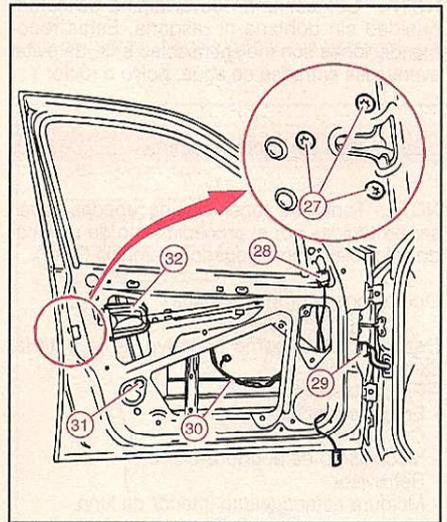
Desmontar la empuñadura interior (tornillos (16)).
 Desalojar la patilla (12) de la muesca (14) (según flecha).
 Quitar:
 - Las grapas (13) y (15) que fijan los triángulos.
 - La lámina de estanqueidad (11).



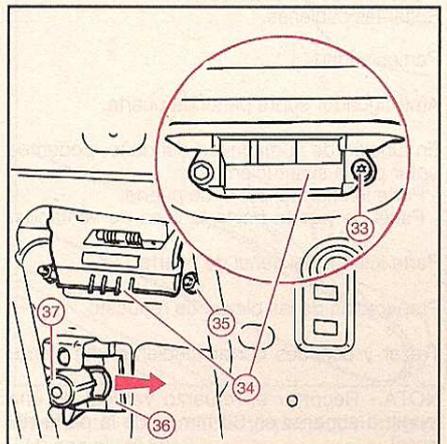
Desmontar el labio interior de la luna (17).
 Colocar una de las fijaciones de la luna delante de una apertura.
 Desalojar el tetón (18).



Colocar la 2ª fijación de la luna frente a una abertura.
 Liberar el tetón (19).
 Retirar la luna (21) por el exterior de la puerta delantera.
 Desconectar el elevallunas (23) (según equipamiento).
 Quitar:
 - Las tapas (22).
 - Los tornillos (20), (25) y (26).
 - El elevallunas (24).

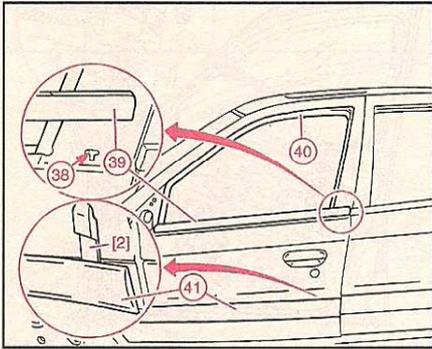


Quitar:
 - La pletina (32) (mando interior).
 - La cablearía eléctrica (30) (desenroscar (29), declipar (28)).
 - El dispositivo de cierre (tornillos (27)).
 - El absorbedor de choques (tornillos (31)).



Quitar:

- La horquilla (36).
- La cerradura (37).
- La empuñadura (34) (tornillo (33) y (35)).



Desmontar el labio exterior de luna (39).
Desalojar el tetón de la muesca (38).

Quitar:

- La corredera de luna (40).
- La moldura de protección lateral (41) con el útil [2].

Armado

Continuar en orden inverso a las operaciones de desarmado.

NOTA.- Colocar una nueva lámina de estanqueidad sin doblarla ni rasgarla. Estas recomendaciones son indispensables a fin de evitar eventuales entradas de agua, polvo o ruido.

Sustitución del panel de puerta

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado referencia C8.

Operaciones complementarias

Desconectar el borne negativo de la batería.

Quitar - poner:

- Puerta delantera.
- Empuñadura exterior.
- Cerradura de puerta.
- Mecanismo de apertura-cierre.
- Retrovisor.
- Moldura estanqueidad interior de luna.
- Moldura estanqueidad exterior de luna.
- Junta corredera de cristal.
- Cristal de puerta.
- Mecanismo elevavinas.
- Molduras exteriores de protección.

Desguarnecer-guarnecer:

- Forro panel.
 - Guarnecido de estanqueidad.
- Soltar las cableñas.

Particularidad

Amortiguador sobre panel de puerta.

En función de la magnitud del daño, podemos optar por la sustitución de:

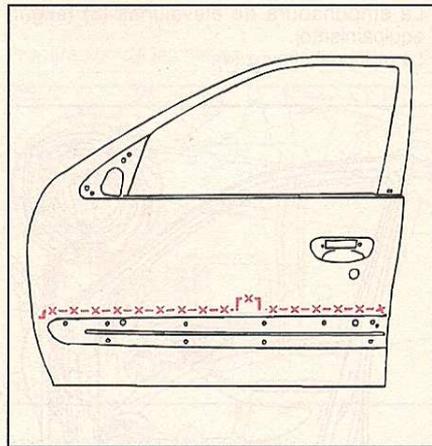
- Parte inferior del panel de puerta.
- Panel de puerta hasta la línea de ventanilla.

Parte inferior del panel de puerta

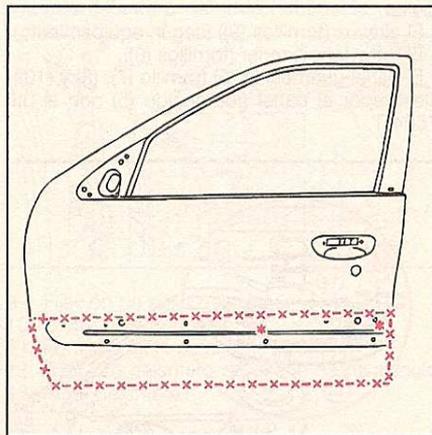
Preparación de las piezas de repuesto

Trazar y después cortar mediante una sierra.

NOTA.- Recortar el refuerzo vertical de una longitud superior en 30 mm al de la parte del panel.

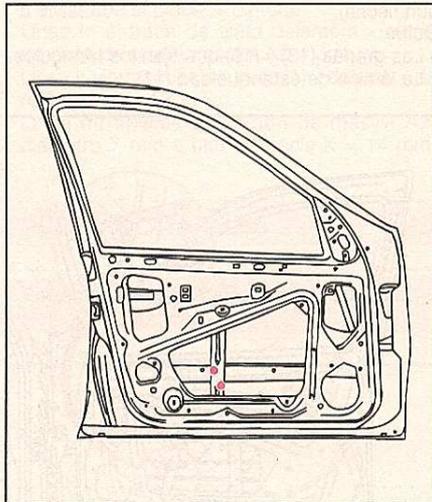


Corte

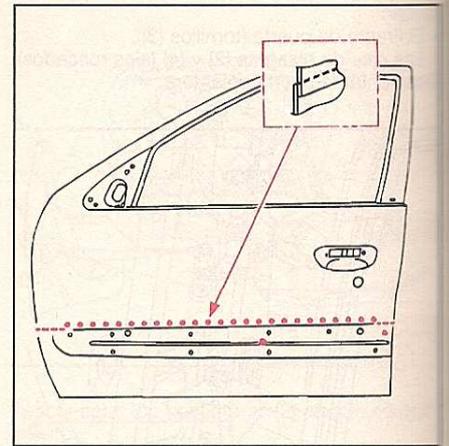


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Trazar y después cortar mediante una sierra.
Recortar con una radial.
Cortar con una radial y un disco flexible.
Despegar el panel de puerta del refuerzo con un buril.
Desmontar el panel de puerta.

Ajuste - soldadura



Montar el refuerzo vertical.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Aplicar una cola estructural B8.
Montar el panel de puerta.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Realizar el engaste.
Esmerilar las soldaduras MAG.



Estanqueidad

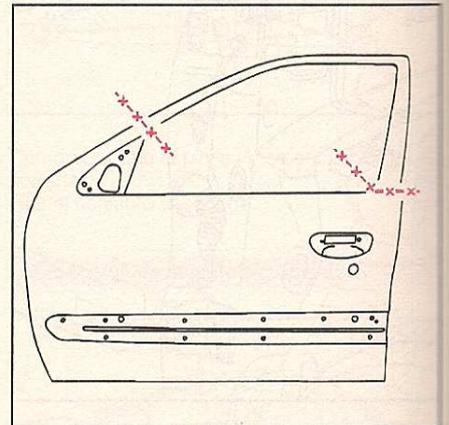
Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad C2.

Protección

Pegar el insonorizante en el panel de puerta.
Apresto y pulverización de los cuerpos huecos con producto C5.

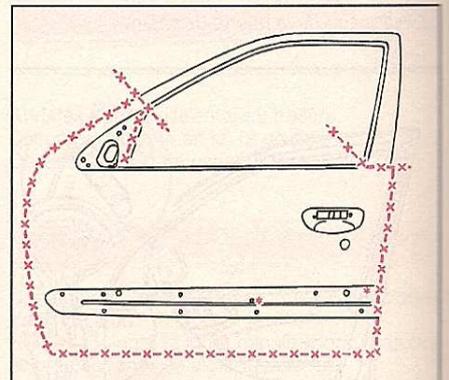
Panel de puerta hasta línea de ventanilla

Preparación de las piezas de repuesto



Trazar y después cortar mediante una sierra.

Corte



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Trazar y después cortar mediante una sierra.
Recortar con una radial.
Cortar con una radial y un disco flexible.
Despegar el panel de puerta del refuerzo con un buril.
Desmontar el panel de puerta.

Ajuste - so

Aplicar una
Montar el p
Soldar por
Soldar por
Realizar el
Eliminar co

Estanqueid

Aplicar un
C2.

Protección

Pegar el i
Apresto y
con produ

Puertas

Extracci



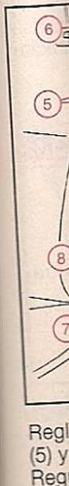
Descone

Quitar:
- El tiran
- Los eje
Desmon

Repos

Continu
de extra

Regla



Regl
(5) y
Regl

Ajuste - soldadura

Aplicar una cola estructural B8.
 Montar el panel de puerta.
 Soldar por puntos eléctricos.
 Soldar por cordón MAG.
 Realizar el engaste.
 Eliminar con una amoladora la soldadura MAG.

Estanqueidad

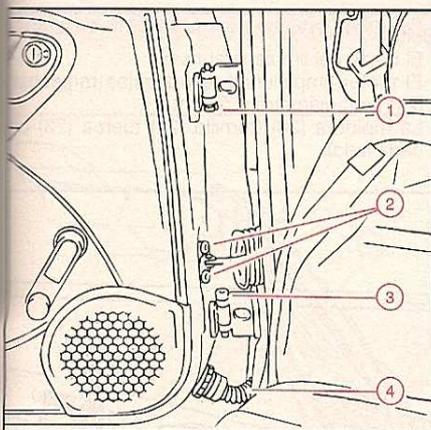
Aplicar un cordón de masilla de estanqueidad C2.

Protección

Pegar el insonorizante en el panel de puerta.
 Apresto y pulverización de los cuerpos huecos con producto C5.

Puertas traseras

Extracción de una puerta trasera

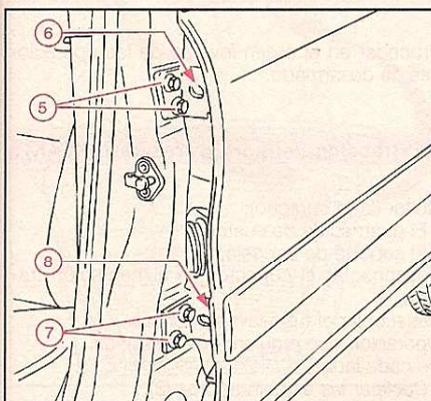


Desconectar el conector (4) (aflojar).
 Quitar:
 - El tirante de puerta (tornillos (2)).
 - Los ejes de bisagras (1) y (3) (ejes roscados).
 Desmontar la puerta trasera.

Reposición

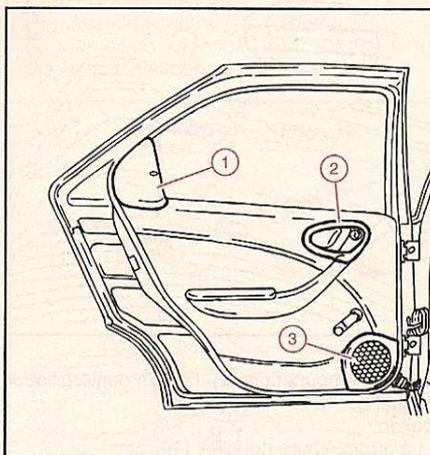
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Reglaje

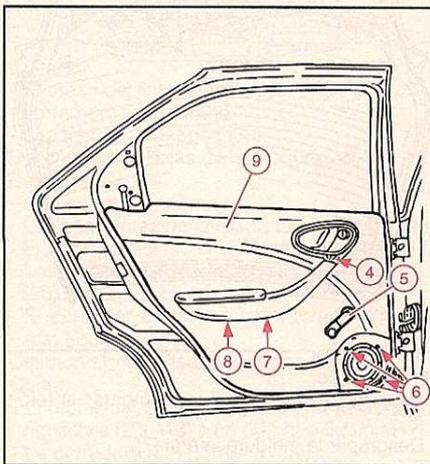


Reglar los juegos de la puerta trasera (tornillo (5) y (7)).
 Regular el sobrepaso (tornillo (6) y (8)).

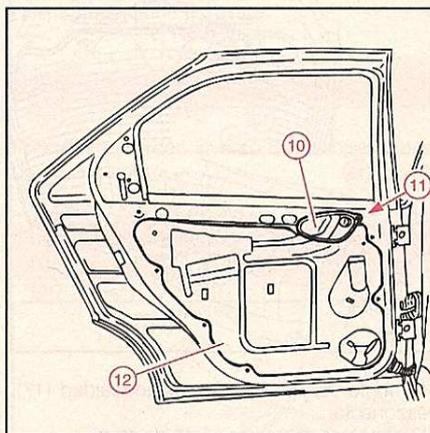
Desarmado de la puerta trasera



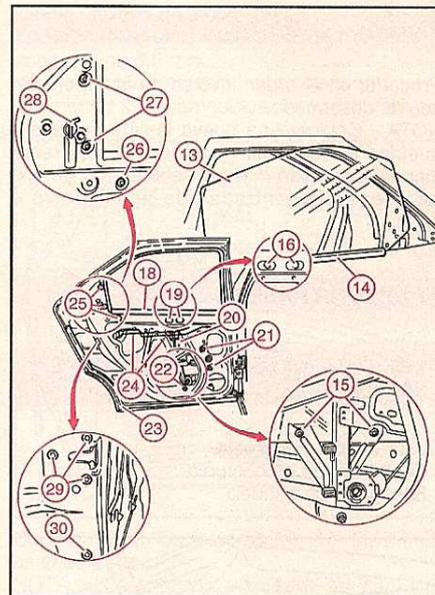
Quitar:
 - El embellecedor interior de escuadra (1).
 - El embellecedor de mando interior (2).
 - La rejilla del altavoz (3).



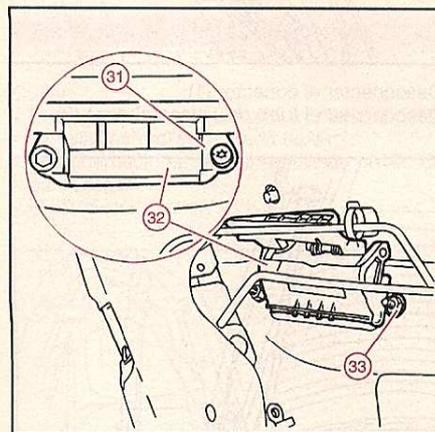
Quitar:
 - El altavoz (tornillos (6)) (según equipamiento).
 - La manivela elevaluas (5).
 - El panel guarnecido (9) (tornillo (4), (7) y (8)).



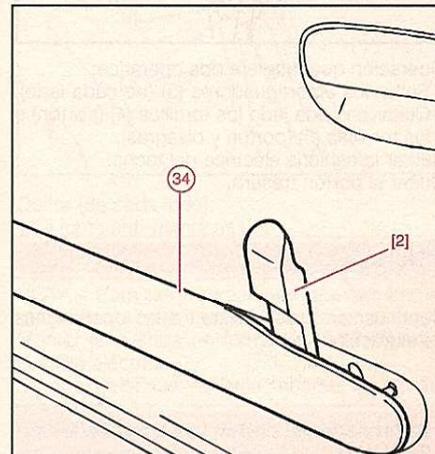
Quitar:
 - El mando interior de apertura (10) (tornillos (11)).
 - El panel de estanqueidad (12).
 Quitar:
 - El labio interior de luna (18).
 - El labio exterior de luna (14).
 - La corredera de luna (17).
 - La junta antisuciedad (23).



Quitar:
 - El embellecedor exterior de escuadra (tapón (25), tornillo (27)).
 - La luna (13) bajar la luna para desmontar las fijaciones (15).
 - El elevaluas (20) (tapón (19) tornillo (16), (21) y (22)).
 - La guía corredera (tapón (25) tornillo (26) y (30)).
 - La cerradura (tornillo (29) y sus vástagos (24) y (28)).



Desmontar el mando exterior de apertura (32) (tornillo (31) y (33)).



Desmontar la moldura de protección lateral (34) con el útil [2].

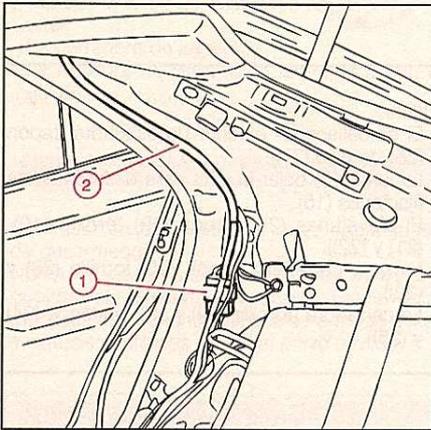
Armado

Proceder en el orden inverso de las operaciones de desarmado.
 NOTA.- Colocar una nueva lámina de estanqueidad sin doblarla ni rasgarla. Estas recomendaciones son indispensables a fin de evitar eventuales entradas de agua, polvo o ruido.

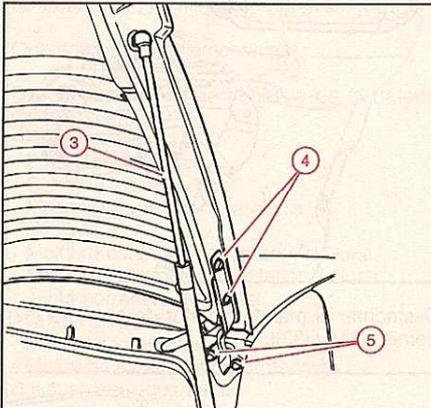
PORTÓN TRASERO

Extracción del portón trasero (COUPÉ Y BERLINA)

Quitar en el lado derecho:
 - El guarnecido de custodia.
 - El soporte de bandeja.



Desconectar el conector (1).
 Desconectar el tubo del lavaparabrisas (2).



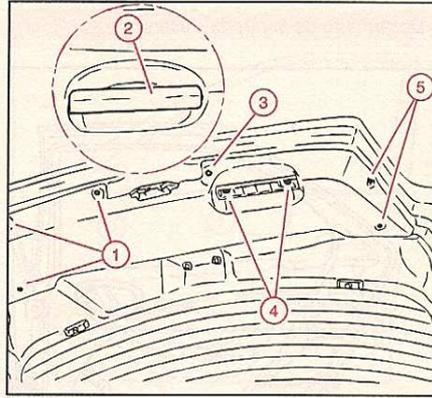
Operación que requiere dos operarios:
 - Soltar los amortiguadores (3) (de cada lado).
 - Quitar en cada lado los tornillos (4) (portón) o los tornillos (5) (portón y bisagras).
 Retirar la cablearía eléctrica del techo.
 Quitar el portón trasero.

Reposición

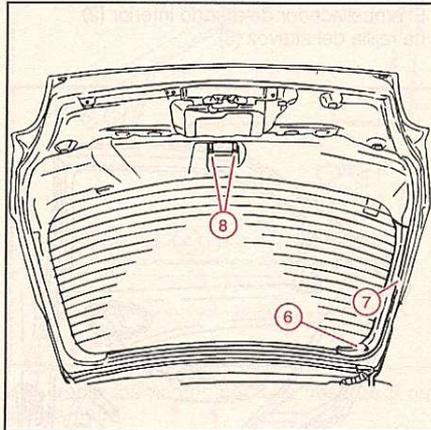
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Desarmado del portón trasero (COUPÉ Y BERLINA)

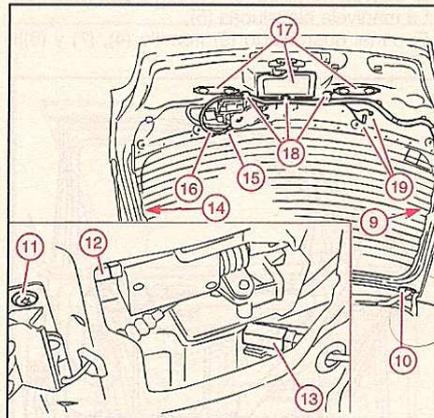
Quitar el portón trasero.



Soltar la empuñadura (2), con un destornillador pequeño.
 Quitar:
 - La empuñadura (tornillos (4)).
 - Los tetones grapas (1), (3) y (5).
 - El guarnecido interior.

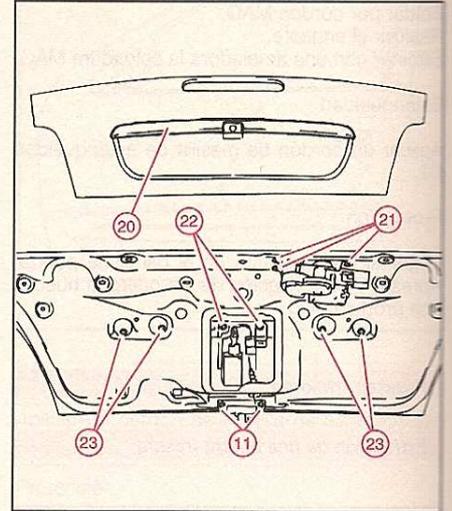


De cada lado:
 - Desalojar el eje central y desmontar el tetón (6).
 - Desgrapar la moldura lateral (7).
 - Desmontar las tuercas techo (8).
 - Desgrapar la moldura inferior.

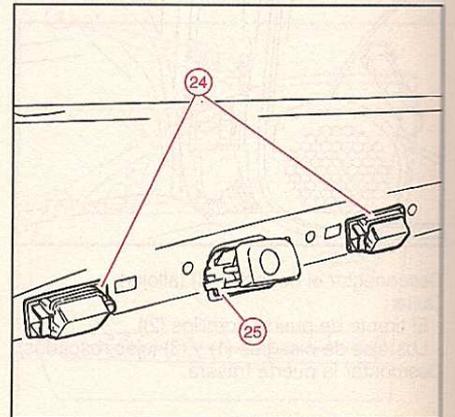


Desmontar las láminas de estanqueidad (17).
 Desconectar:
 - El conector del tercer piloto de stop.
 - Los conectores de la luneta térmica (9) y (14).
 - El conector del cierre centralizado (12) (según equipamiento).
 - El conector de la luz de la placa de matrícula (13) (de cada lado).
 - El conector del motor del limpiaparabrisas (15).
 - El conector de bola (19) (taladrar el remache del cable de masa diámetro 6 mm).
 - El tubo de lavaparabrisas (16).
 Cortar las abrazaderas de plástico.

Sacar la cablearía eléctrica por el orificio (10).
 Quitar:
 - La cerradura (tornillos (11)) (de cada lado).
 - Los pasa-cables (18).



Quitar:
 - El brazo del limpiaparabrisas.
 - El motor limpialunas (taladrar los remaches (21) a un diámetro 6,5 mm).
 - La moldura (20) (tornillo (22) tuerca (23) de cada lado).



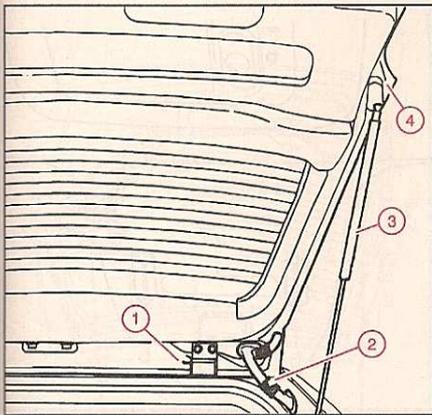
Quitar:
 - Las luces de matrícula (24) (fijar).
 - El soporte de cerrojo (lengüetas (25)) (de cada lado).
 Desmontar la luneta trasera.

Armado

Proceder en el orden inverso de las operaciones de desarmado.

Extracción del portón trasero (BREAK)

Quitar (lado derecho):
 - El guarnecido de custodia.
 - El soporte de bandeja.
 Desconectar el conector de alimentación trasera.
 Desacoplar el tubo lavaparabrisas.
 Operación que requiere dos operarios.
 De cada lado:
 - Declicar los estabilizadores (3).
 - Desmontar el eje de bisagra (1) (eje atornillado).
 Sacar el cableado eléctrico (2) del techo.
 Desmontar el portón trasero (4).

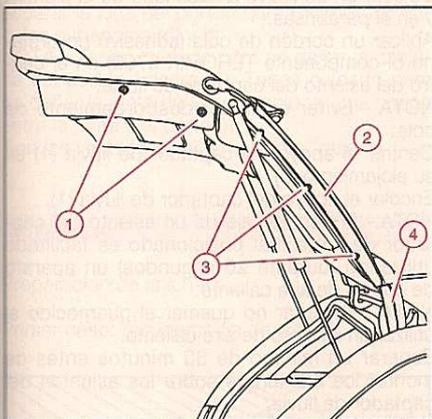


Reposición

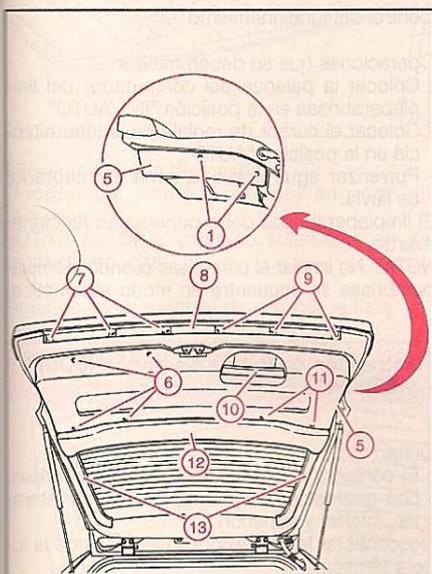
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Desarmado del portón trasero (BREAK)

Abrir el portón trasero.

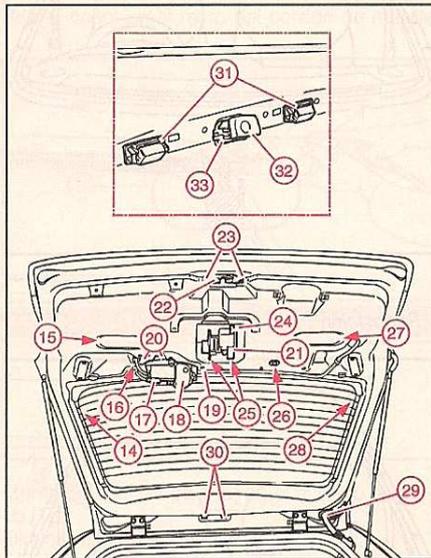


- Liberar:**
- El soporte cablería (2).
 - Los tetones (3).
 - El protector (4) (de cada lado).



- Quitar:**
- Los tornillos (7) y (9).
 - La moldura (8) (clipado).
 - La empuñadura de tracción (10).

- El tornillo (1) (de cada lado).
- Los tornillos (6) y (11).
- El guarnecido inferior (5).
- El guarnecido central (12) (clipado).
- El guarnecido superior (13) (clipado); lados izquierdo y derecho.

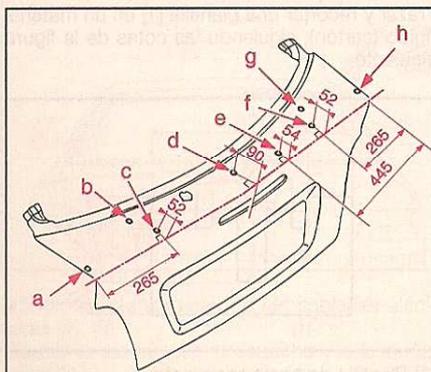


- Quitar:**
- El brazo del limpiaparabrisas.
 - La tercera luz de freno.
 - Las tuercas mariposa (30).
- Desmontar las hojas de estanqueidad.**
- Desconectar:**
- La tercera luz de freno.
 - Los conectores de la luneta térmica (14) y (28).
 - El conector del limpiaparabrisas (17).
 - Los conectores de luces de matrícula (16) y (26).
 - El conector del cierre centralizado (24) (según equipamiento).
- Desmontar el cableado eléctrico (29).**
- Quitar:**
- El motor del limpiaparabrisas (18) (taladrar los remaches (20); (19) a un diámetro 6,5 mm).
 - La cerradura (22) (tornillos (23)).
 - La pletina de cerradura (21) (tornillos (25)).
 - La moldura exterior.
 - El tornillo (25) y las tuercas (15) y (27).
 - Las luces de matrícula (31).
 - El soporte de cerrojo (32); presionar sobre las lengüetas (33) (de cada lado).
- Desmontar la luneta trasera.**

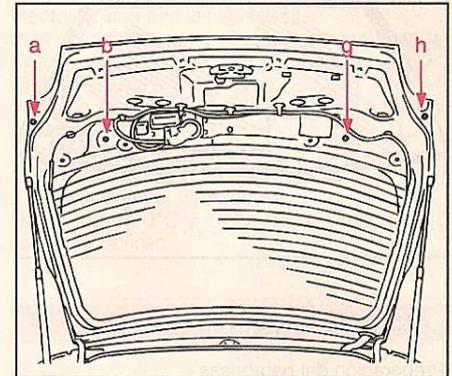
Armado

Proceder en orden inverso de las operaciones de desarmado.

Instalación del alerón en el portón trasero



Limpiar la zona de montaje.
 Trazar y taladrar los taladros (c), (d), (e) y (f) con un Ø de 9,5 mm.
 Abrir el portón trasero.
 Desmontar los guarnecidos del portón trasero.



Contrataladrar los taladros (a), (b), (g) y (h) a un Ø de 8 mm.

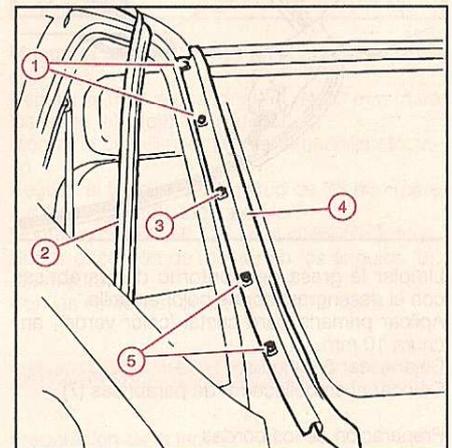
NOTA.- Los taladros marcados (a) y (h) hay que taladrarlos en el centro de la botonera.
 NOTA.- Proteger todos los taladros realizados con un producto anticorrosión.

- Poner:**
- Las grapas sobre el deflector para los taladros (c), (d), (e) y (f).
 - El deflector del portón trasero.
 - Los tornillos en (a), (b), (g) y (h).
 - Los guarnecidos del portón trasero.

LUNAS

Extracción de la luna de parabrisas

- Quitar:**
- El conjunto brazo-escobilla limpiaparabrisas.
 - La rejilla central de entrada de aire.
 - Los guarnecidos de montantes de hueco de parabrisas.
 - El retrovisor interior.



- Quitar (de cada lado):**
- La junta anti-manchas (2).
 - El embellecedor (4) (tornillo (1), (5) y tetón (3)).

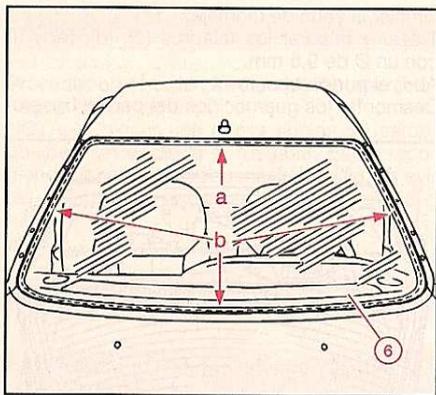
NOTA.- Para las operaciones que siguen, se deben llevar guantes y gafas de protección. Montar la cuchilla en forma de U N° 76 en el cuchillo eléctrico.

En el exterior del vehículo recortar los cordones de cola (b).

Montar la cuchilla N° 143 en el cuchillo eléctrico (regulado a 30 mm).

Por el interior del vehículo recortar los cordones de cola (a).

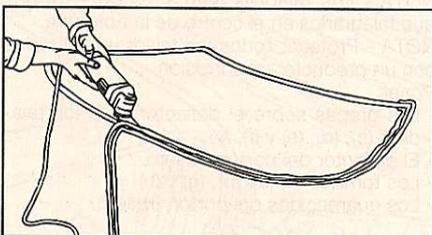
Quitar la luna parabrisas con ventosas.



Limpieza y preparación

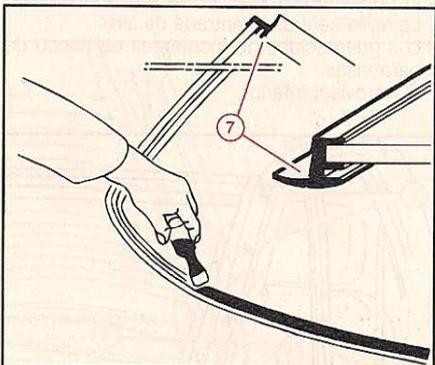
Preparación del parabrisas

Primer caso: recuperación del parabrisas



Cortar a ras el cordón de cola. Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio. NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: montaje de un nuevo parabrisas



Limpiar la grasa del contorno del parabrisas con el desengrasador de color amarillo. Aplicar primario para cristal (color verde), anchura 10 mm. Dejar secar 5 minutos. Colocar el embellecedor de parabrisas (7).

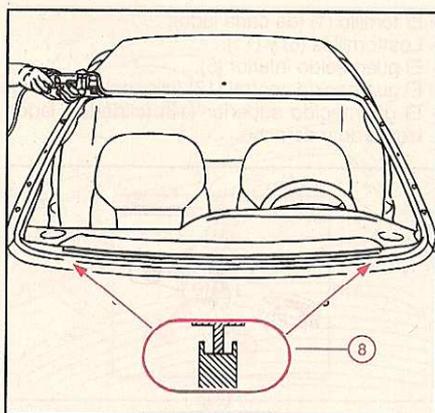
Preparación de los bordes

Primer caso: en el resto del cordón de masilla

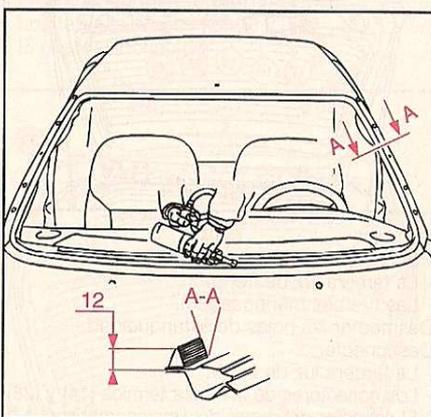
Eliminar el cordón de masilla. Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio. NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: en el elemento nuevo

Desengrasar los encajes de chapa con el desengrasante de color amarillo. Aplicar el primario de chapa (color rojo). Dejar secar 10 minutos. Colocar los 2 suplementos (8).



Reposición



Equipar la pistola con el cartucho y la boquilla específica.

Aplicar el cordón de junta adhesiva alrededor del hueco de parabrisas.

NOTA.- Con la utilización de un producto bi-compuesto el tiempo de montaje de la luna sobre el vehículo y el comienzo de aplicación de la junta adhesiva es de 5 minutos.

Presentar el parabrisas sobre el marco con la ayuda de ventosas.

Presionar ligeramente sobre el contorno de la luna. Limpiar el parabrisas y su contorno.

Volver a poner los elementos anteriormente quitados.

Tiempo de secado a 23°C.

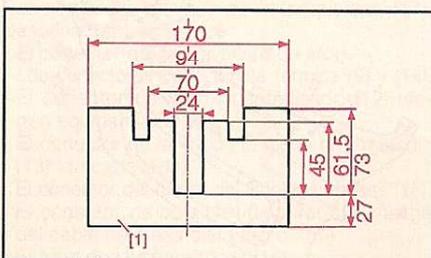
- Mono-componente: 3 a 4 horas.
- Bi-componente: 30 minutos.

NOTA.- Entre 0°C y 10°C, los tiempos de secado se duplican.

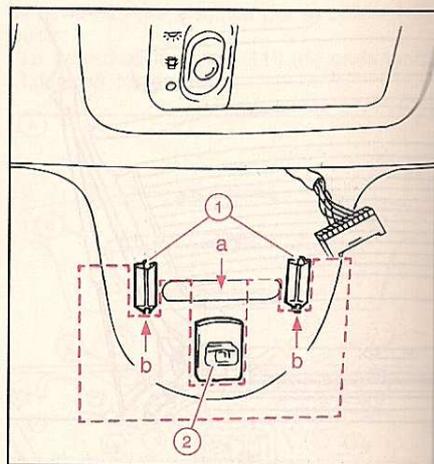
Sustitución del asiento del captador de lluvia

Extraer el captador de lluvia.

Trazar y recortar una plantilla [1] en un material rígido (cartón), siguiendo las cotas de la figura siguiente:



[1] Plantilla de posicionamiento



Limpiar el apoyo del captador de lluvia (1) por abrasión del poliuretano (utilizar un papel abrasivo 400).

Rascar el poliuretano lado vidrio con una hoja de afeitar.

Desengrasar el parabrisas y el asiento del captador de lluvia.

Posicionar la plantilla [1] a tope sobre el apoyo del retrovisor (2).

Colocar un adhesivo a cada lado de la plantilla y en el parabrisas.

Aplicar un cordón de cola (adhesivo poliuretano bi-componente TÉROMIX 6700) en el centro del asiento del captador de lluvia.

NOTA.- Evitar cualquier desbordamiento de cola.

Centrar el apoyo del captador de lluvia (1) en su alojamiento (b).

Encolar el apoyo del captador de lluvia (1).

NOTA.- El desmontaje de un asiento del captador de lluvia mal posicionado es facilitado utilizando (durante 20 segundos) un aparato de chorro de aire caliente.

NOTA.- Procurar no quemar el guarnecido al utilizar un aparato de aire caliente.

Esperar un mínimo de 30 minutos antes de montar los elementos sobre los asientos del captador de lluvia.

NOTA.- No tocar la óptica del captador de lluvia ni la ventana (a) de parabrisas. La limpieza del captador de lluvia y del parabrisas es indispensable para el correcto funcionamiento del sistema.

Control del funcionamiento

Operaciones que se deben realizar:

- Colocar la palanca del conmutador del limpiaparabrisas en la posición "INT/AUTO".

- Colocar el cursor de reglaje de la intermitencia en la posición "AUTO".

- Pulverizar agua sobre la zona del captador de lluvia.

El limpiaparabrisas debe ponerse en funcionamiento.

NOTA.- No limpiar el parabrisas cuando el limpiaparabrisas se encuentre en modo automático.

Extracción de la luna de portón (COUPÉ y BERLINA)

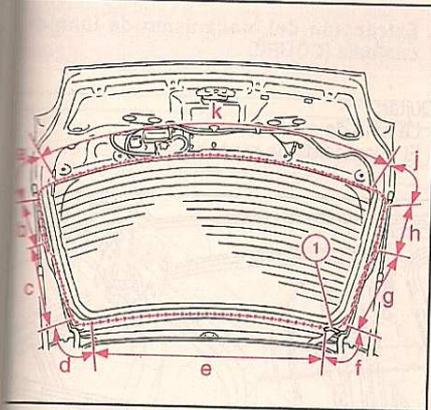
Quitar:

- El conjunto brazo-escobilla limpiaparabrisas.
- Los guarnecidos interiores (molduras laterales, inferior y superior).

Desconectar las conexiones eléctricas de la luneta térmica.

Desacoplar la cablería eléctrica (de cada lado). Proteger el interior del vehículo.

NOTA.- Para las operaciones que siguen, se deben llevar guantes y gafas de protección.

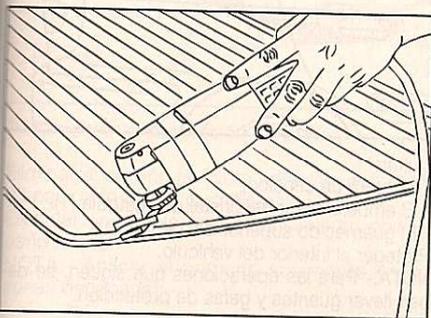


Montar la cuchilla Nº 169 en el cuchillo eléctrico. Regular el tope a una longitud de 60 mm (para los lados (c), (e), (g)).
 Montar la cuchilla Nº 169 en el cuchillo eléctrico. Regular el tope a una longitud de 65 mm (para los lados (b), (h)).
 Montar la cuchilla Nº 143 en el cuchillo eléctrico. Regular el tope a una longitud de 25 mm (para el lado (k)).
 Montar la cuchilla Nº 125 en el cuchillo eléctrico. Recortar el cordón de masilla empezando por los ángulos inferiores (a) y (j), seguidamente separar la luna del portón para recortar los ángulos superiores (d) y (f).
 NOTA.- Tenga cuidado para no dañar la cablearía del portón trasero (1). Tenga cuidado para no dañar la junta de la luna (colocar una chapa entre la junta y el portón).
 Con las ventosas, quitar la luneta trasera.

Preparación

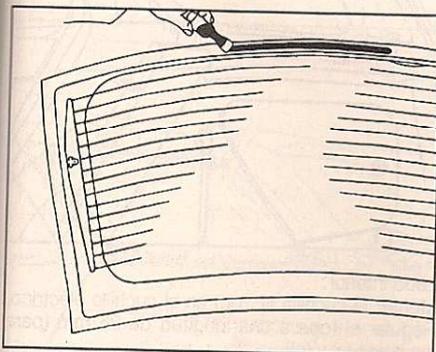
Preparación de la luneta

Primer caso: recuperación de la luna



Eliminar el cordón de masilla. Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio.
 NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

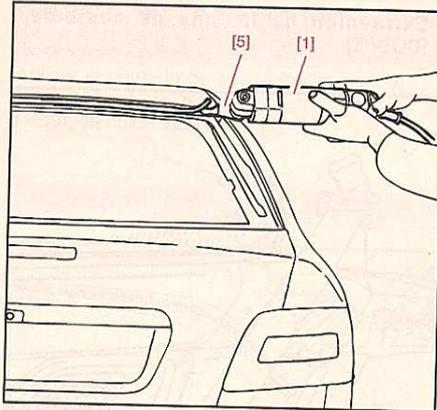
Segundo caso: montaje de una nueva luna



Desengrasar el borde de la luna. Aplicar primario para cristal de color verde, anchura 10 mm. Dejar secar 10 minutos.

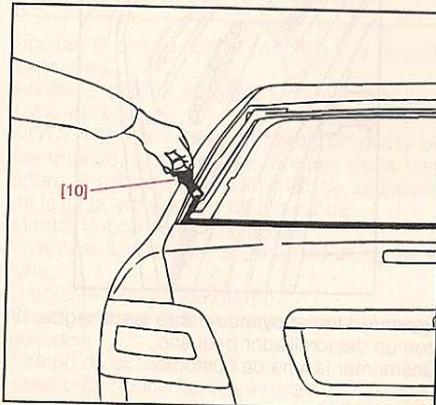
Preparación del borde de unión

Primer caso: en el resto del cordón de masilla



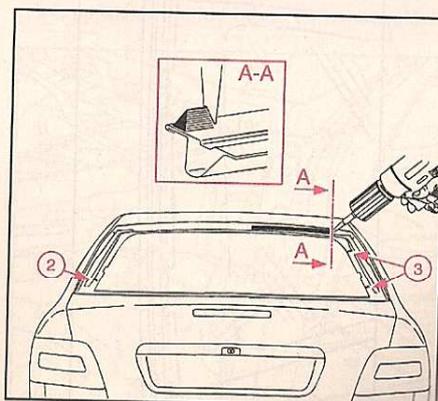
Montar la cuchilla-pala [5] en el cuchillo eléctrico [1]. Eliminar el cordón de masilla. Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio.
 NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: en el elemento nuevo



Desengrasar el cerco. Aplicar el primario de chapa de color rojo [10]. Dejar secar 10 minutos.

Reposición



Montar las abrazaderas de las cablearías eléctricas (2), (3). Equipar la pistola con el cartucho y la boquilla específica.

Aplicar el cordón de junta adhesiva alrededor del cristal.

NOTA.- Con la utilización de un producto bi-compuesto el tiempo de montaje de la luna sobre el vehículo y el comienzo de aplicación de la junta adhesiva es de 5 minutos.

Montar la luna con las ventosas.

Presionar ligeramente sobre el contorno de la luna.

Limpiar la luna y su contorno.

Volver a poner los elementos anteriormente quitados.

Tiempo de secado a 23°C:

- Mono-componente: 3 a 4 horas.

- Bi-componente: 30 minutos.

NOTA.- Entre 0°C y 10°C, los tiempos de secado se duplican.

Extracción de la luna de portón (BREAK)

Quitar:

- El conjunto brazo-escobilla limpiaparabrisas.

- Los guarnecidos interiores.

Desconectar las conexiones eléctricas de la luneta térmica.

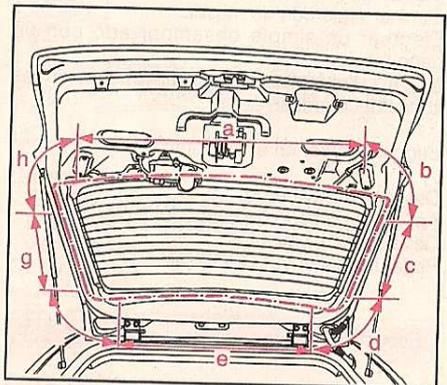
Sacar:

- La cablearía eléctrica.

- La tapa.

Proteger el interior del vehículo.

NOTA.- Para las operaciones que siguen, se deben llevar guantes y gafas de protección.



Montar la cuchilla Nº 143 en el cuchillo eléctrico.

Regular el tope a una longitud de 20 mm (para los lados (a) y (e)); lado interior.

Montar la cuchilla Nº 143 en el cuchillo eléctrico.

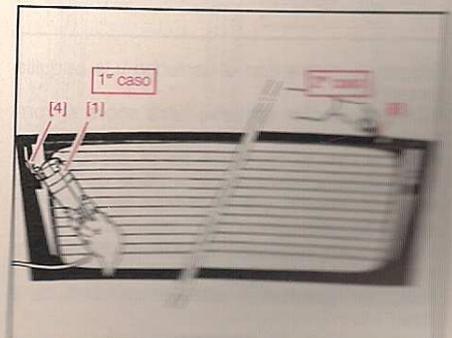
Regular el tope a una longitud de 35 mm (para los lados (g) y (c)); lado exterior.

Montar la cuchilla Nº 125 en el cuchillo eléctrico. Cortar el cordón de masilla en los ángulos (b), (d), (f) y (h).

Con las ventosas, quitar la luneta trasera.

Preparación

Preparación de la luneta



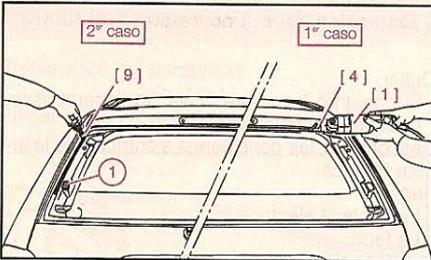
Primer caso: recuperación de la luna

Montar la cuchilla pala [4] en el cuchillo eléc. [1].
 Eliminar el cordón de masilla.
 Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio.
 NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: montaje de una nueva luna

Desengrasar el borde de la luna.
 Aplicar primario para cristal (color verde) [8], anchura 10 mm.
 Dejar secar 10 minutos.

Preparación del borde de unión



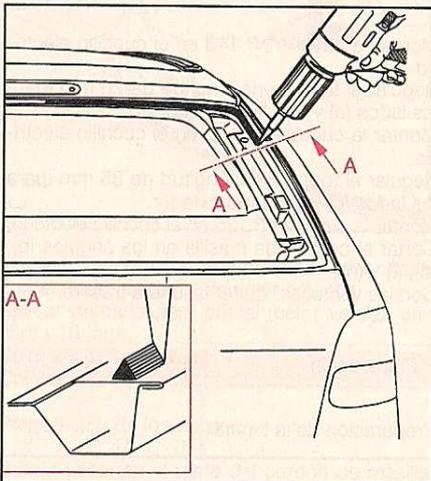
Primer caso: en el resto del cordón de masilla

Montar la cuchilla-pala en el cuchillo eléctrico.
 Eliminar el cordón de masilla.
 Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio.
 NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: en el elemento nuevo

Desengrasar el cerco.
 Aplicar el primario de chapa [9] (color rojo).
 Dejar secar 10 minutos.
 Pegar las calas VELCROS (1).

Reposición

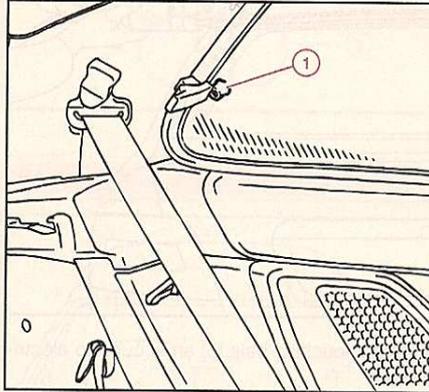


Equipar la pistola con el cartucho y la boquilla específica.
 Aplicar el cordón adhesivo junta sobre el contorno del encaje.
 NOTA.- Con la utilización de un producto bi-compuesto el tiempo de montaje de la luna sobre el vehículo y el comienzo de aplicación de la junta adhesiva es de 5 minutos.
 Volver a montar el cristal con la ayuda de ventosas.
 Presionar ligeramente sobre el contorno de la luna.
 Limpiar la luna y su contorno.

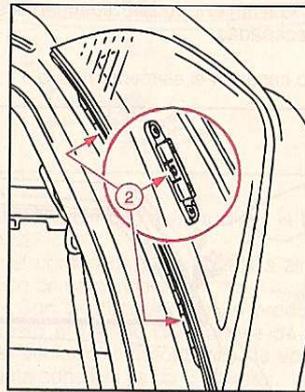
Volver a poner los elementos anteriormente quitados.

Tiempo de secado a 23°C:
 - Mono-componente: 3 a 4 horas.
 - Bi-componente: 30 minutos.
 NOTA.- Entre 0°C y 10°C, los tiempos de secado se duplican.

Extracción de la luna de custodia (COUPÉ)



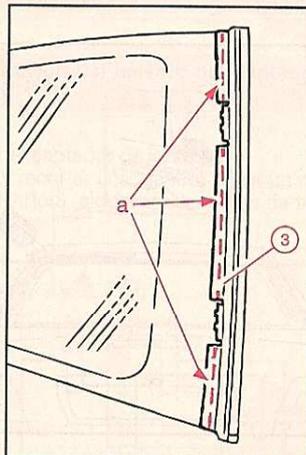
Desmontar la tuerca plana (1).



Sacar la luna apoyando sobre las bisagras (2) con un destornillador pequeño.
 Desmontar la luna de custodia.

Reposición

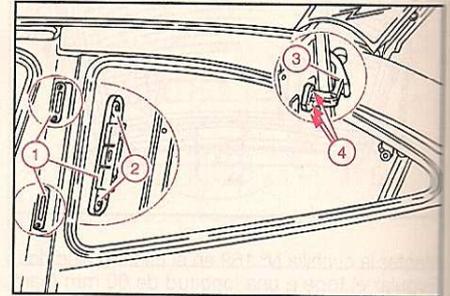
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.



NOTA.- Durante la sustitución de una luna de custodia encolar la bisagra (3) en (a) con ayuda de un producto tipo "GURIT".

Extracción del mecanismo de luna de custodia (COUPÉ)

Quitar:
 - La luna de custodia.
 - El guarnecido de custodia.

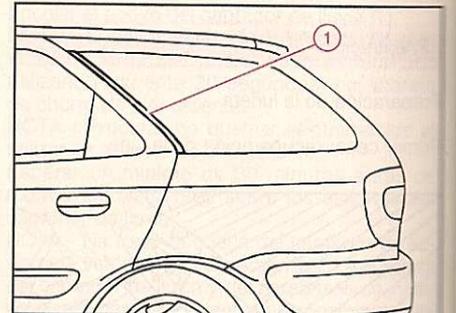


Quitar:
 - Las bisagras fijas de custodia (1) (tornillos (2)).
 - El mando de luna de custodia (3) (tornillos (4)).

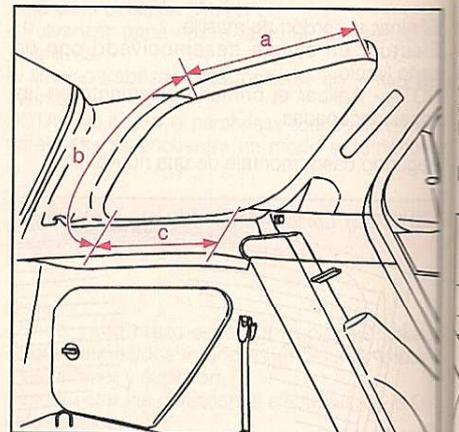
Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción de la luna de custodia (BREAK)



Quitar:
 - La junta de canalón.
 - El embellecedor del cristal de custodia (1).
 - El guarnecido superior del pie trasero.
 Proteger el interior del vehículo.
 NOTA.- Para las operaciones que siguen, se deben llevar guantes y gafas de protección.



Lado interior.
 Montar la cuchilla Nº 143 en el cuchillo eléctrico.
 Regular el tope a una longitud de 25 mm (para los lados (a) y (c)).

Montar la...
 Cortar el...
 lado (b)).



Lado exte...
 Montar la...
 Cortar el...
 lado (d)).
 Desmonta...

Preparación

Preparación



2º caso

Primer caso

Eliminar el...
 [1] equipad...
 Efectuar un...
 paño limpio...
 NOTA.- Ap...
 zonas deca...

Segundo ca

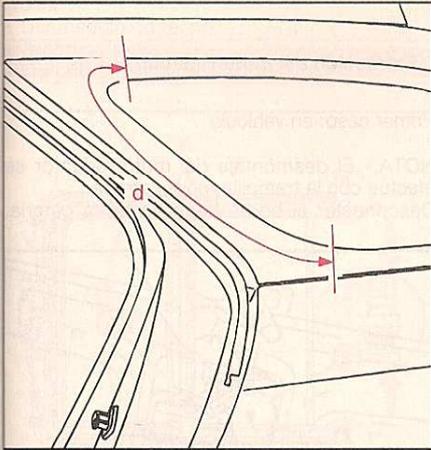
Desengrasa...
 Aplicar prim...
 anchura 10...
 Dejar secar...

Preparación

2º c



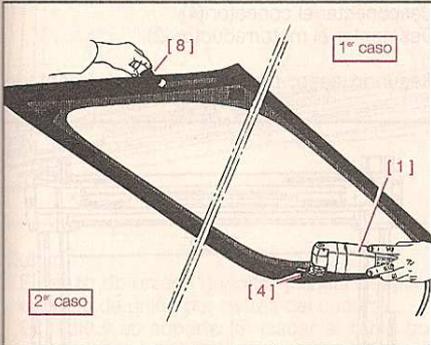
Montar la cuchilla Nº 160 en el cuchillo eléctrico. Cortar el cordón de junta de adhesivo (para el lado (b)).



Lado exterior. Montar la cuchilla Nº 160 en el cuchillo eléctrico. Cortar el cordón de junta de adhesivo (para el lado (d)). Desmontar la luna de custodia.

Preparación

Preparación de la luneta



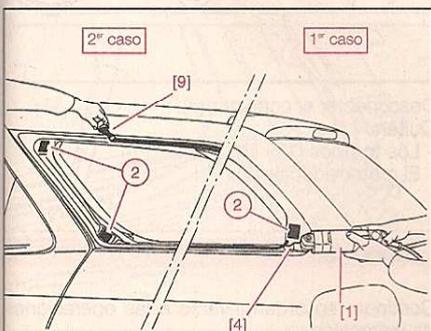
Primer caso: recuperación de la luna

Eliminar el cordón de junta adhesiva con el útil [1] equipado con la cuchilla-pala [4]. Efectuar un simple desempolvamiento con un paño limpio. NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: montaje de una nueva luna

Desengrasar el borde de la luna. Aplicar primario para cristal (color verde) [8], anchura 10 mm. Dejar secar 10 minutos.

Preparación del borde de unión



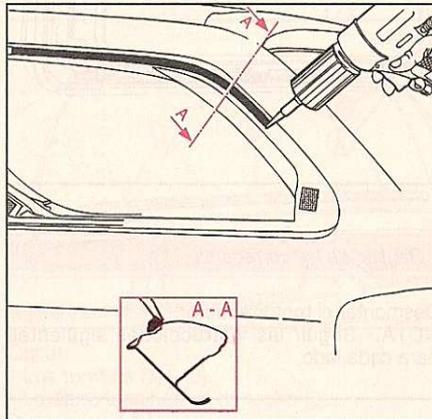
Primer caso: sobre restante adhesivo junta

Eliminar el cordón de junta adhesiva con el útil [1] equipado con la cuchilla-pala [4]. Efectuar un simple desempolvado con un paño limpio. NOTA.- Aplicar el primario solamente en las zonas decapadas.

Segundo caso: en el elemento nuevo

Desengrasar el cerco. Aplicar el primario de chapa (color rojo) [9]. Dejar secar 10 minutos. Pegar las calas VELCROS (2).

Reposición



Equipar la pistola con el cartucho y la boquilla específica.

Aplicar el cordón adhesivo junta sobre el contorno del encaje.

NOTA.- Con la utilización de un producto bi-compuesto, el tiempo de montaje de la luna sobre el vehículo y el comienzo de aplicación de la junta adhesiva es de 5 minutos.

Montar la luna con las ventosas. Presionar ligeramente sobre el contorno de la luna.

Limpiar la luna y su contorno. Volver a poner los elementos anteriormente quitados.

Tiempo de secado a 23°C:

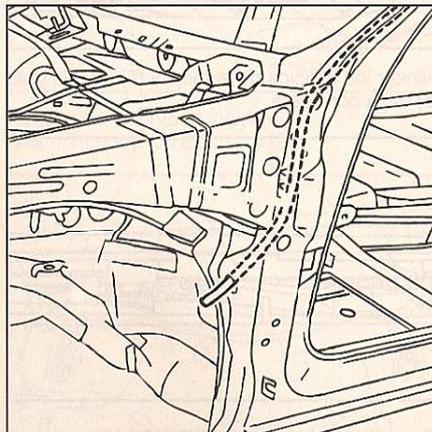
- Mono-componente: 3 a 4 horas.

- Bi-componente: 30 minutos.

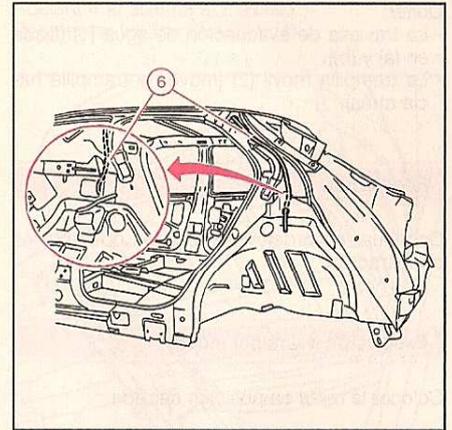
NOTA.- Entre 0°C y 10°C, los tiempos de secado se duplican.

TECHO CORREDIZO

Implantación de los tubos de evacuación



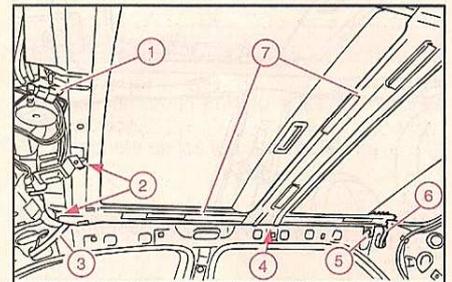
3.- Tubo de evacuación delantera



6.- Tubo de evacuación trasera

Extracción del techo corredizo

Desmontar el guarnecido de techo.



Desconectar:

- El conector (1) del motorreductor.
- Los tubos de evacuación (en la delantera (3) y en la trasera (6)) (de cada lado).

Quitar:

- Las tuercas (2) y (4) (de cada lado).
- El tornillo (5) (de cada lado).
- El conjunto techo practicable (7).

Reposición

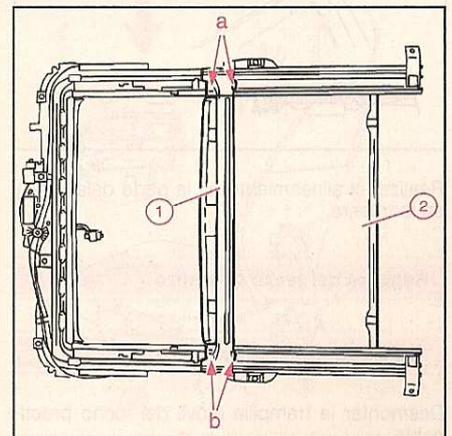
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Apretar el conjunto techo practicable (7) en el orden siguiente:

- Las tuercas (4).
- Los tornillos (5).
- Las tuercas (2).

Quitar el techo corredizo.

Extracción de la trampilla móvil



Quitar:

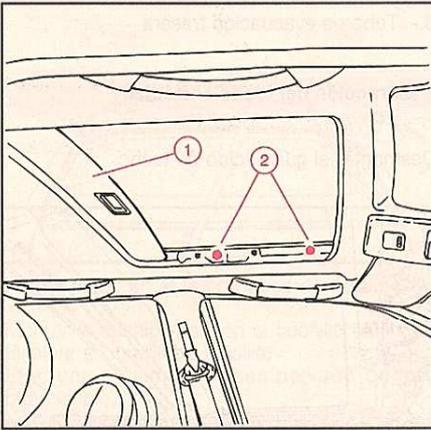
- La travesa de evacuación de agua (1) (fijada en (a) y (b)).
- La trampilla móvil (2) (mover la trampilla hacia atrás).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del panel móvil

Colocar la rejilla en posición cerrada.

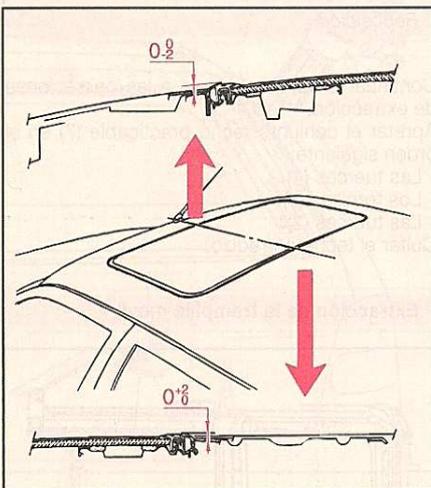


Quitar:

- Los tornillos (2) del lado izquierdo y del lado derecho.
- El panel móvil (1).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.



Realizar el alineamiento en la parte delantera y en la trasera.

Reglajes del techo corredizo

Reglaje de los topes de rodillo

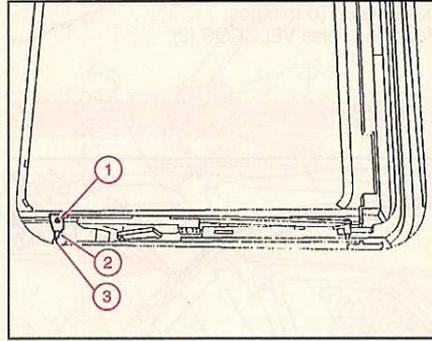
Desmontar la trampilla móvil del techo practicable.

NOTA.- La trampilla móvil debe estar cerrada. Aflojar los tornillos (1).

Regular el tope de rodillo de manera que el rodillo (2) sobresalga de la parte trasera de la garganta (3).

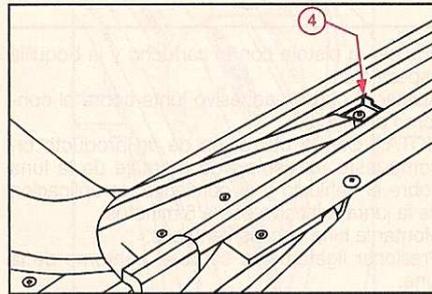
NOTA.- El reglaje se efectúa con la corredera bloqueada.

Reapretar el tornillo (1). Accionar el mecanismo del techo practicable. Verificar su funcionamiento correcto. Volver a montar la trampilla móvil. Regular el sobrepaso de la trampilla móvil.

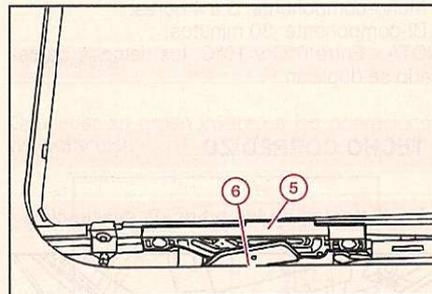


Reglaje de las correderas

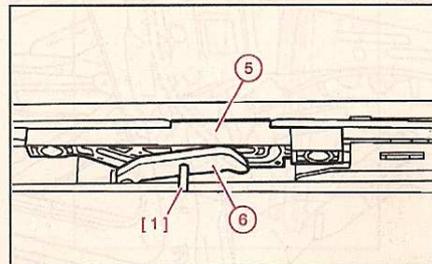
Desmontar el motorreductor. NOTA.- Seguir las instrucciones siguientes para cada lado.



Bloquear la corredera sobre el diente (4) del deflector.



Alinear los orificios de la bieleta (5) y de la guía (6) de la corredera.



Calar el conjunto con los útiles [1] (útiles a realizar).

Montar el motorreductor.

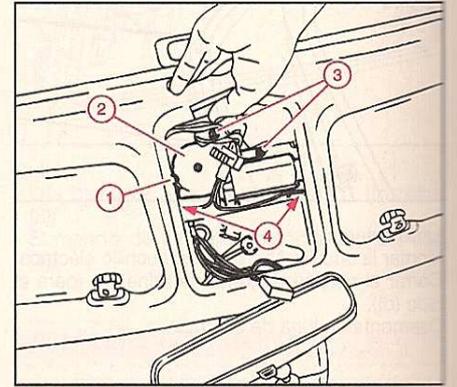
Quitar los útiles [1].

Comprobar el funcionamiento correcto del conjunto.

Extracción del motorreductor

Primer caso: en vehículo

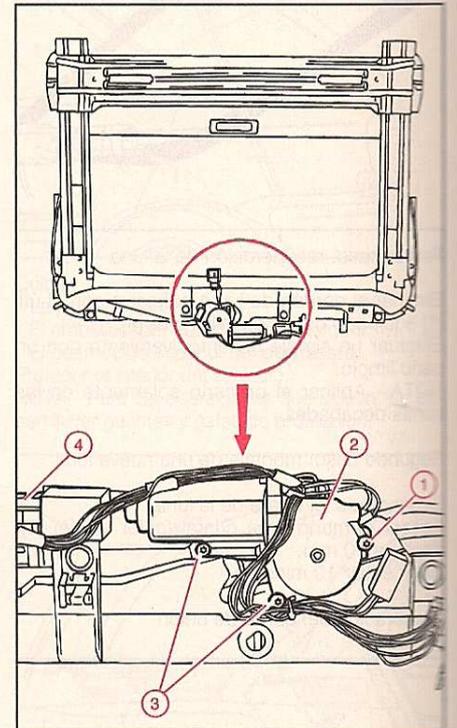
NOTA.- El desmontaje del motorreductor se efectúa con la trampilla móvil cerrada. Desconectar el borne negativo de la batería.



Quitar:

- La consola central de techo.
- Los tornillos (1) y (3).
- Retirar el motorreductor (2).
- Desconectar el conector (4).
- Desmontar el motorreductor (2).

Segundo caso: techo corredizo desmontado



Desconectar el conector (4).

Quitar:

- Los tornillos (1) y (3).
- El motorreductor (2).

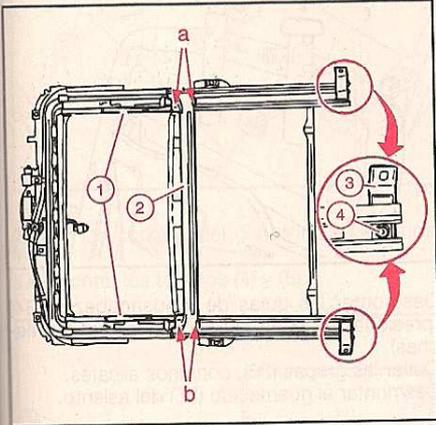
Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del cable de mando

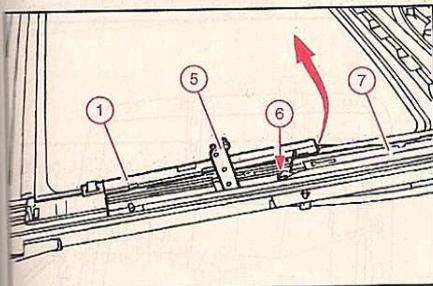
Desconectar el borne negativo de la batería.
Quitar:

- Guarnecido de techo.
- Techo corredizo.
- Motorreductor.



Quitar:

- Los soportes traseros (3) (tornillos (4)).
- La travesa de evacuación de agua (2) (fijada en (a) y (b)).



Quitar:

- El brazo de unión (1) (soltar y sacar después el brazo de unión por detrás del cuadro).
- El cable y su soporte (5) (sacar el cable por detrás del cuadro).
- La corredera (7) y desbloquear en (6) (sacar la corredera por detrás del cuadro).

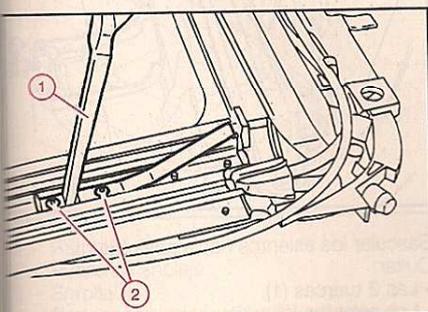
Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.
Regular el techo practicable.

Extracción del deflector

Quitar:

- El guarnecido de techo.
- El techo corredizo.



Operaciones a efectuar por cada lado:

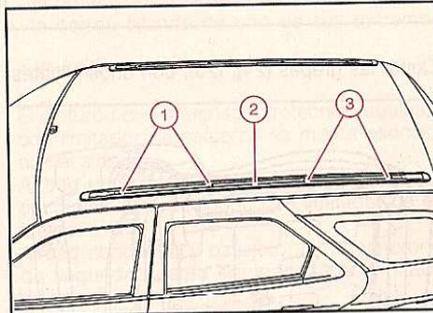
- Perforar los remaches (2) con una broca de 0,5 mm de diámetro.
- Desmontar el deflector (1).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

MOLDURAS Y EMBELLECEDORES

Extracción de la barra longitudinal de techo



Quitar:

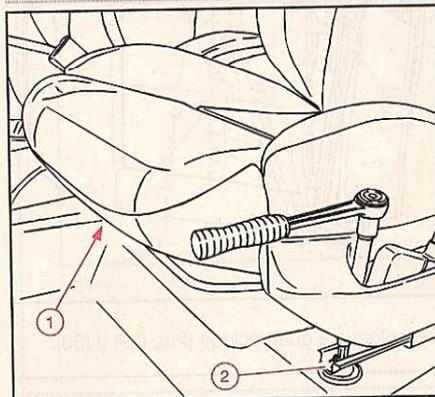
- Los tornillos (1) y (3).
- La barra longitudinal de techo (2).

Reposición

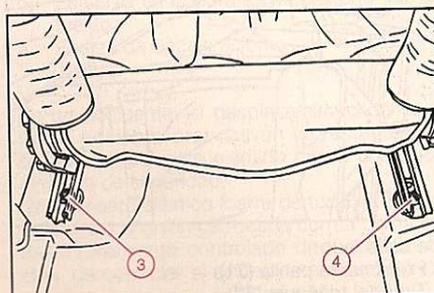
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

ASIENTOS Y CINTURONES

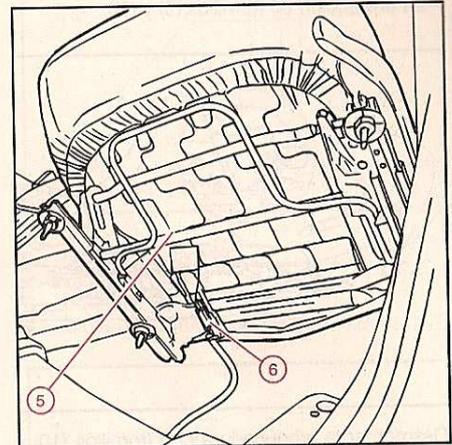
Extracción de un asiento delantero



Retrasar el asiento al máximo.
Desmontar los tornillos (1) y (2).



Adelantar el asiento al máximo.
Desmontar los tornillos (3) y (4).



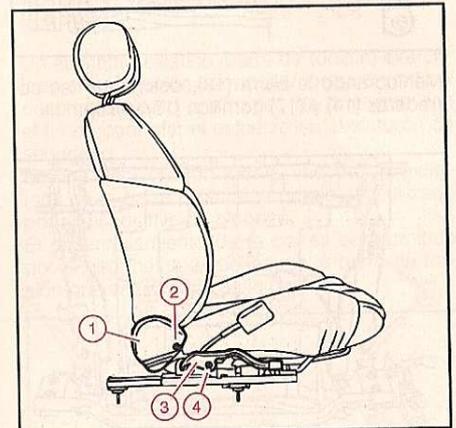
Desconectar la conexión (6).
Desmontar el asiento delantero (5) y retirarlo por la puerta delantera.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.
Par de apriete de los tornillos: 2 daN·m.

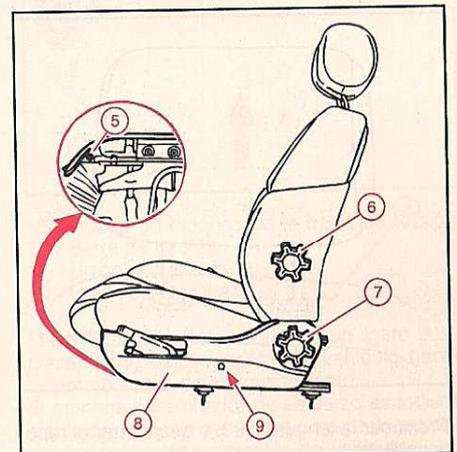
Desarmado del asiento delantero

Quitar el asiento.



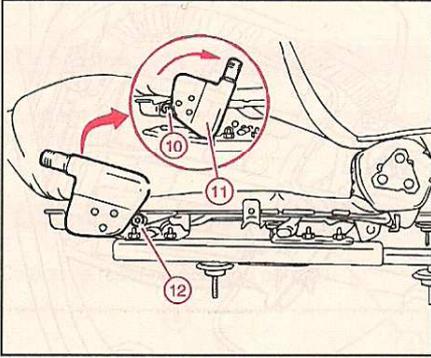
Quitar:

- La carcasa (1) (tornillos (2)).
- El protector (3) (tornillos (4)).

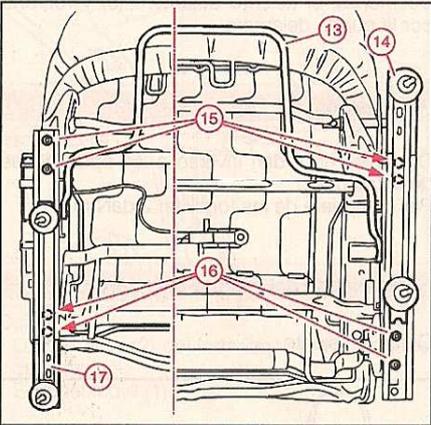


Quitar:

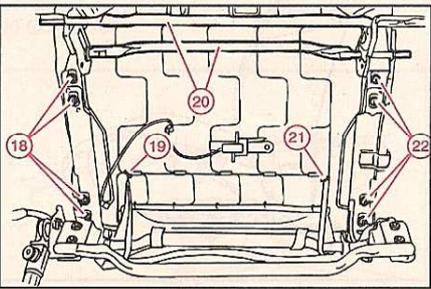
- La empuñadura (6) (sujeto).
- La empuñadura (7) (sujeto).
- La protección (8) (tornillos (9) y (5)).



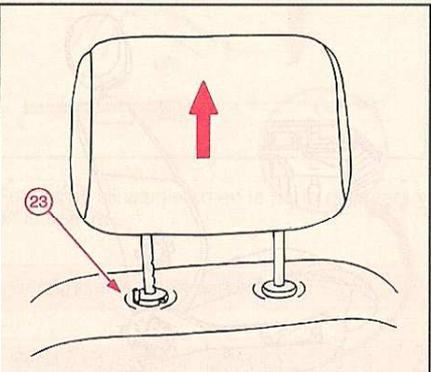
Desmontar la empuñadura (11) (tornillos (10) y (12)) (según equipamiento).



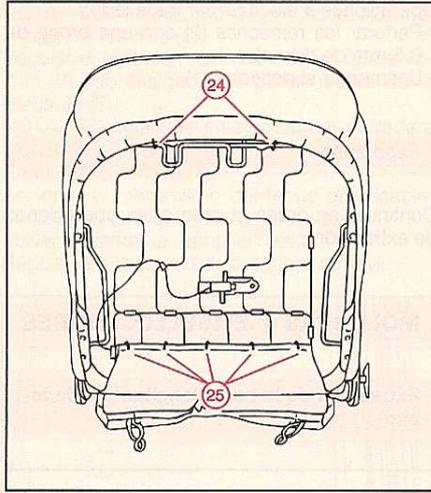
Maniobrando la barra (13), desmontar las co-rederas (14) y (17) (tornillos (15) y (16)).



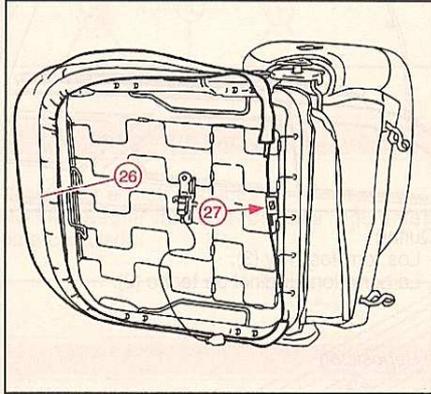
Quitar las grapas (19), (21), con unos alicates. Desmontar el realce del asiento (20) (tornillos (18) y (22)) (según equipamiento).



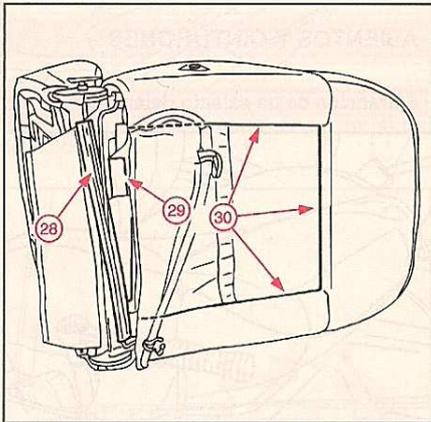
Presionar la lengüeta (23) y desmontar el reposacabezas.



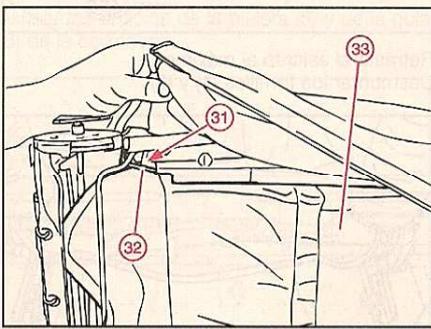
Quitar las grapas (24), (25), con unos alicates.



Destensar el cordón (27). Desmontar el guarnecido (26) del asiento.

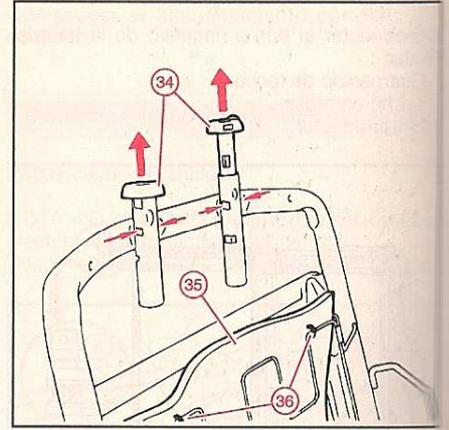


Descolgar los guarnecidos (28), (29) y (30).



De cada lado:
- Presionar la patilla (31).
- Tirar del triángulo (32).

Desmontar el guarnecido (33) del asiento.

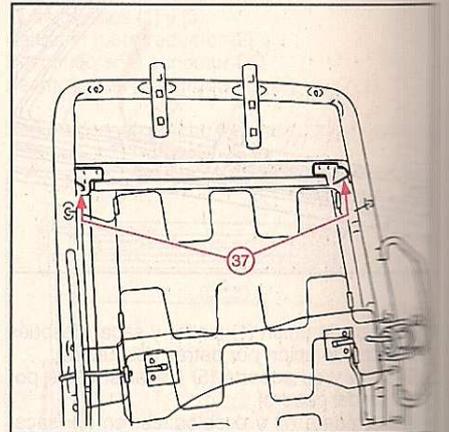


Desmontar las guías de reposacabezas (34) (presionar en cada lado y tirar según las flechas).

Quitar las grapas (36), con unos alicates. Desmontar el guarnecido (35) del asiento.

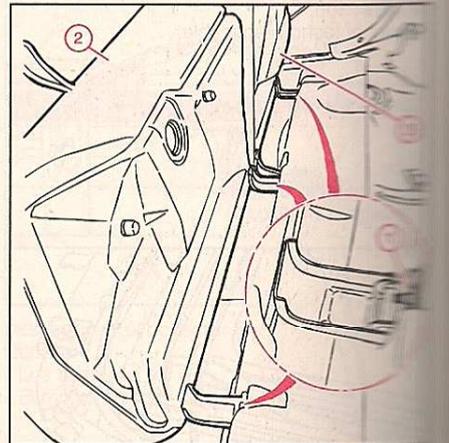
Armado

Continuar en orden inverso a las operaciones de desarmado.



Al quitar el guarnecido del respaldo (33), introducir los triángulos (32) en su alojamiento.

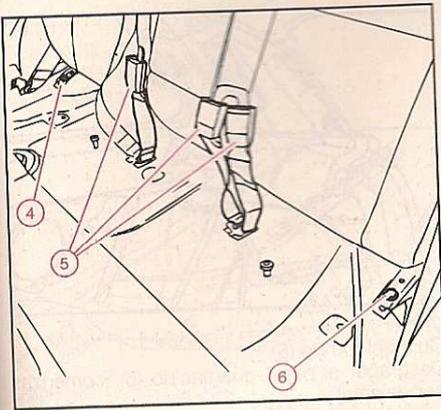
Extracción de la banqueta trasera



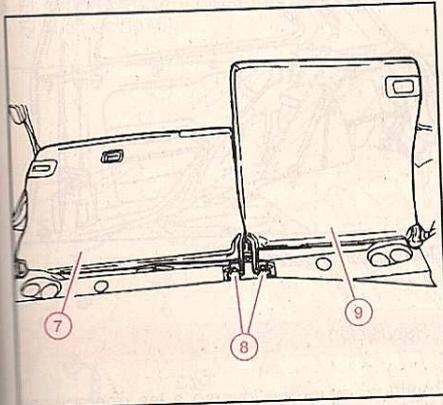
Bascular los asientos hacia adelante.

Quitar:

- Las 2 tuercas (1).
- Los asientos (2) y (3).



Soltar las correas del cinturón de seguridad (5).
Desmontar los tornillos (4) y (6).



Bascular los respaldos hacia la parte delantera del vehículo.

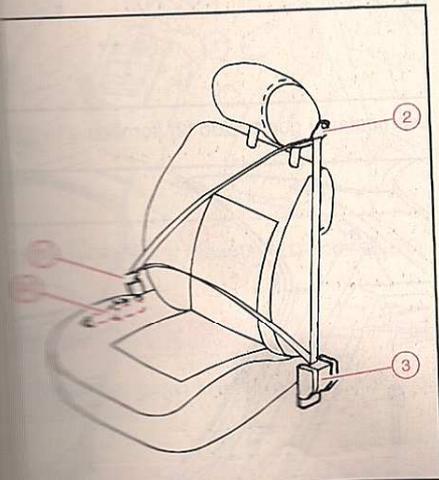
Quitar:
- Los tornillos (8).
- Los respaldos (7) y (9).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Limitador de esfuerzo

Presentación



- 1.- Respaldo tipo
- 2.- Punto de anclaje
- 3.- Sostenedor
- 4.- Pretensor pirotécnico en el asiento

Composición de los cinturones de seguridad clásicos enrollables:

- Una bobina recibe la correa guiada por 2 apoyos de plástico.
 - Un enrollamiento automático asegurado por un muelle.
 - Un sistema de bloqueo de la bobina.
- El sistema de bloqueo de la bobina bloquea al cinturón en los casos siguientes:
- Desenrollamiento rápido del cinturón.
 - Inclinación importante del vehículo.
 - Deceleración demasiado rápida.

Unos dispositivos para limitar el desplazamiento hacia adelante de los ocupantes han sido incorporados para mejorar la eficacia de los cinturones de seguridad clásicos:

- El bloqueador de correa limita el alargamiento de ésta suprimiendo que se amontone en el enrollador.
- El pretensor pirotécnico acorta la longitud de la correa tirando de uno de sus extremos.

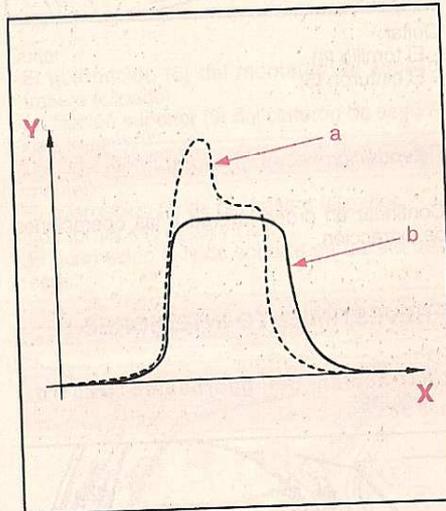
Aplicación

El cinturón con pretensor pirotécnico equipado con limitador de esfuerzo se monta asociado con el airbag.
Airbag conductor: únicamente el cinturón de conductor está equipado con limitador de esfuerzo.
Airbag conductor y pasajero: los 2 cinturones de seguridad están equipados con limitador de esfuerzo.
Los cinturones traseros no van nunca equipados con limitador de esfuerzo.

Finalidad del sistema

El limitador de esfuerzo de cinturón de seguridad tiene por finalidad regular la tensión de la correa que sujeta el cuerpo con el fin de preservar de posibles daños en el tórax del ocupante del vehículo.

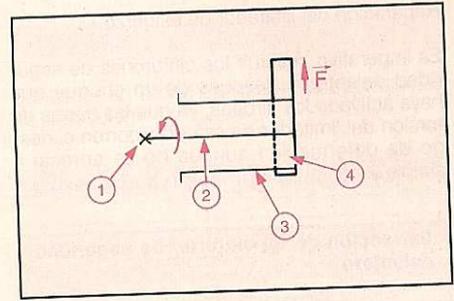
Principio de funcionamiento



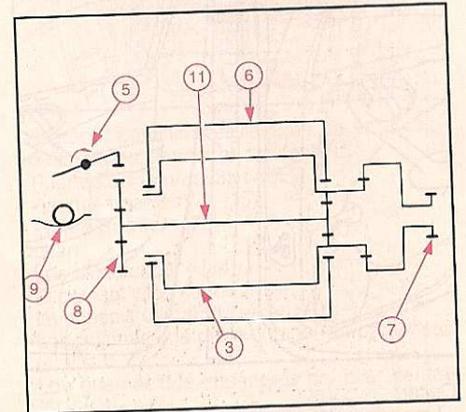
- a.- Esfuerzo en la correa sin limitador de esfuerzo
- b.- Esfuerzo en la correa con limitador de esfuerzo
- X.- Fuerza de deceleración
- Y.- Tiempo

En un accidente, el desplazamiento del tórax hacia adelante provoca un incremento muy brusco del esfuerzo ejercido por la correa del cinturón de seguridad.

Un elemento elástico (barra de torsión) intercalado entre la unión carrocería/correa permite el desenrollamiento controlado de la correa con el fin de controlar el esfuerzo en el cinturón de seguridad.



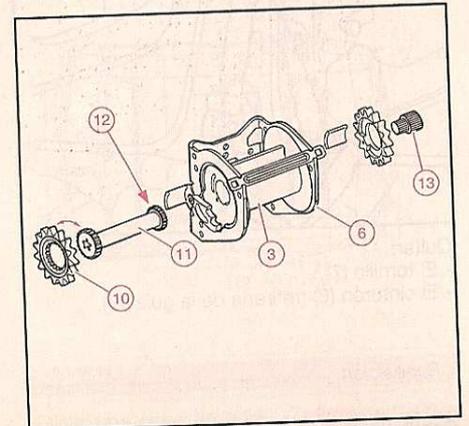
- 1.- Bloqueo de la barra
- 2.- Barra de torsión
- 3.- Bobina
- 4.- Cinta del cinturón de seguridad



- 5.- Sistema de bloqueo en deceleración
- 6.- Estribo
- 7.- Anclaje del muelle
- 8.- Rueda dentada
- 9.- Bola

Un elemento elástico (barra de torsión) intercalado entre la unión carrocería/correa permite el desenrollamiento controlado de la correa con el fin de controlar el esfuerzo en el cinturón de seguridad.

En una deceleración fuerte, uno de los extremos de la barra de torsión queda inmovilizado por el dispositivo de bloqueo. El desenrollamiento de la correa es permitido por el giro (hasta 2 vueltas) de la barra de torsión que es solidaria de la bobina.



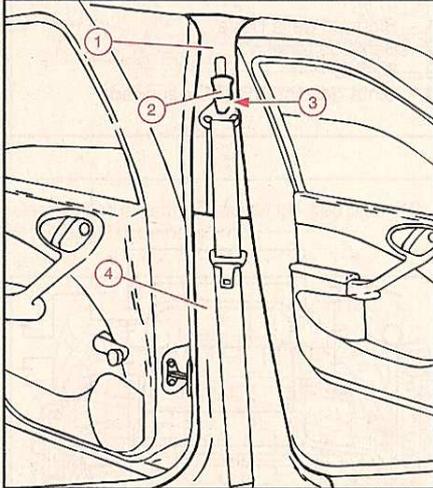
- 10.- Rueda de bloqueo de la barra de torsión
- 11.- Barra de torsión
- 12.- Unión con la bobina
- 13.- Unión con el muelle

El limitador de esfuerzo permite un ligero desplazamiento del ocupante del vehículo hacia adelante en caso de choque violento. El montaje del limitador de esfuerzo es indispensable del montaje del airbag para proteger correctamente a los ocupantes del vehículo.

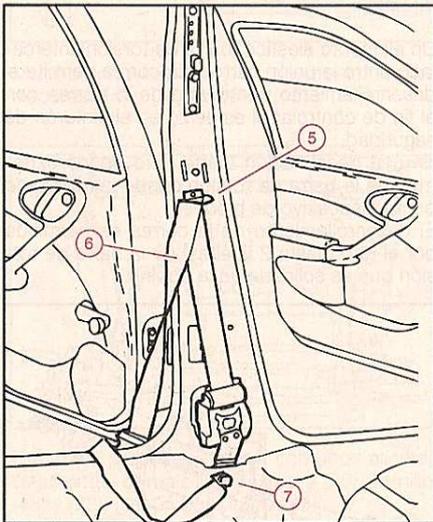
Reparación del limitador de esfuerzo

Es imperativo sustituir los cinturones de seguridad delanteros después de un choque que haya activado los airbags, ya que las barras de torsión del limitador de esfuerzo corren el riesgo de deformación aunque no se aprecie a simple vista.

Extracción de un cinturón de seguridad delantero



- Quitar:
- La carcasa (2) (clipado).
 - El tornillo (3).
 - El guarnecido (1) (clipado).
 - El guarnecido (4) (clipado).



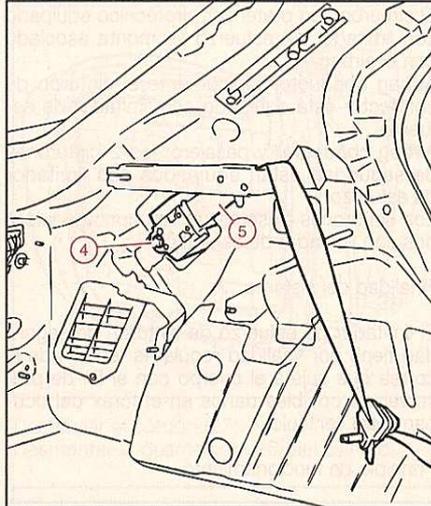
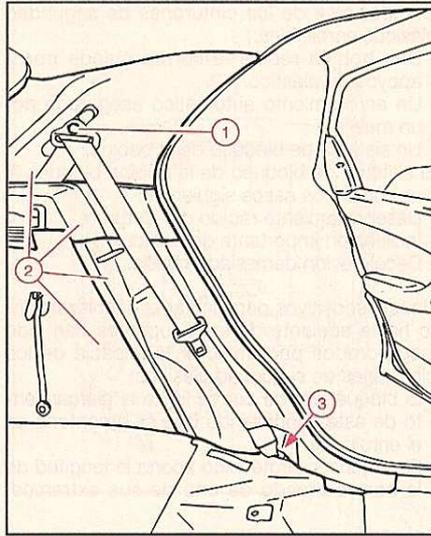
- Quitar:
- El tornillo (7).
 - El cinturón (6) (retirada de la guía (5)).

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción de un cinturón de seguridad trasero

- Quitar:
- El tornillo (1).
 - El tornillo (3).
 - El guarnecido (2).



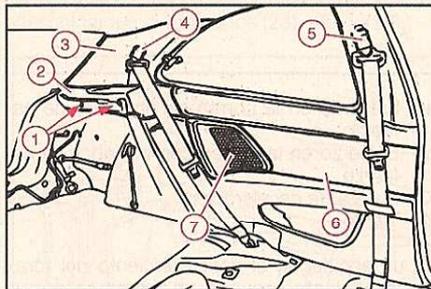
- Quitar:
- El tornillo (4).
 - El cinturón (5).

Reposición

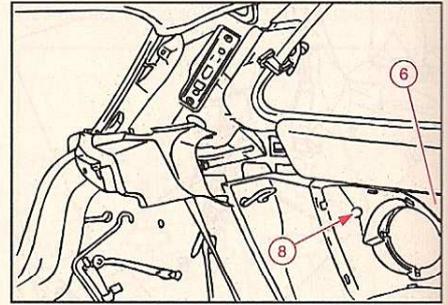
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

REVESTIMIENTO INTERIORES

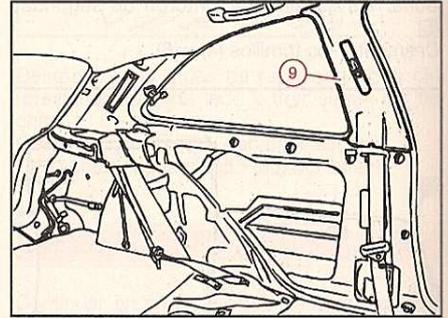
Extracción del guarnecido trasero (COUPÉ)



- Quitar:
- La parte superior de los cinturones de seguridad delanteros (5) y traseros (4).
 - Los tornillos (1) (apartar el soporte bandeja (2)).
 - El guarnecido de custodia (3).
 - La rejilla del altavoz (7).



Quitar el tornillo (8).
Desgrapar el panel guarnecido (6) (comenzar por delante).

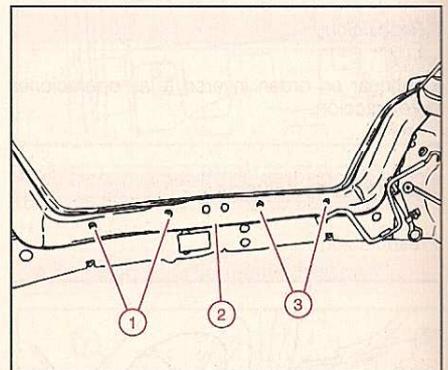


Desmontar el guarnecido superior (9).

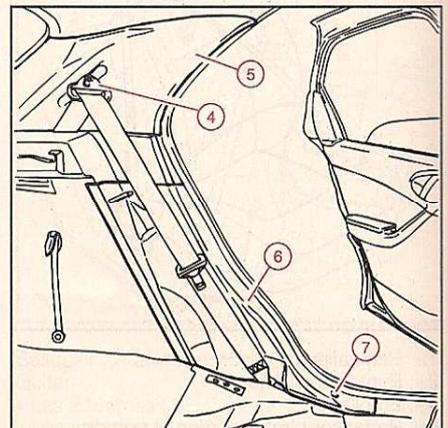
Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del guarnecido trasero (berlina)

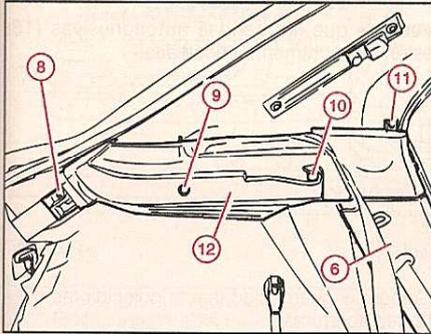


Desmontar el guarnecido (2) (tornillos (1) y (3)).



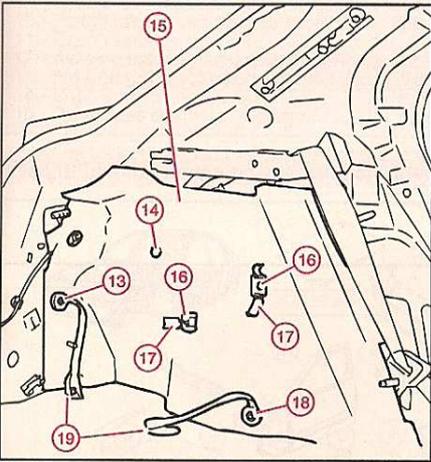
Quitar:

- La fijación (4).
- El guarnecido (5) (sujeto).
- La fijación (7).



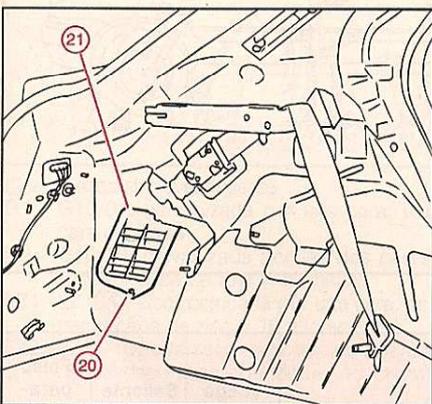
Quitar:

- El soporte (12) (tornillos (8), (9), (10) y (11)).
- El guarnecido (6).



Quitar:

- Los ganchos (17) (tornillos (16)).
- Las correas (19) (tornillos (13) y (18)).
- El guarnecido (15) (fijada en (14)).



Quitar las rejillas de aireación (21) (tornillos (20)).

Reposición

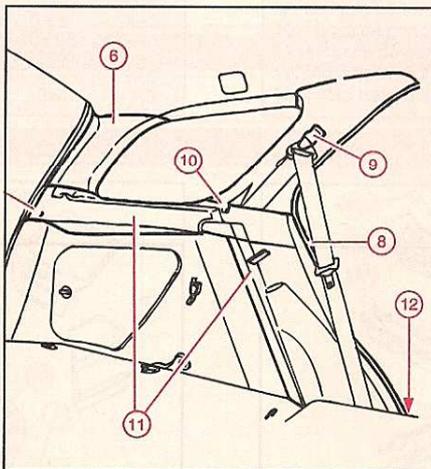
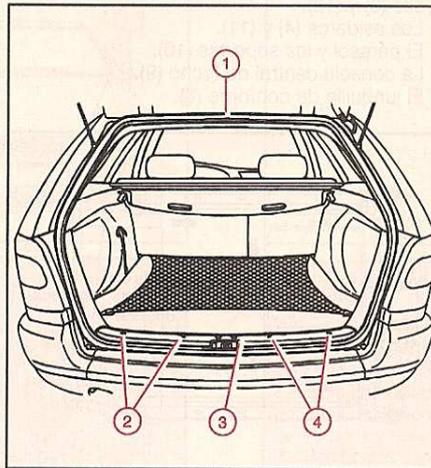
Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del guarnecido trasero (BREAK)

Quitar:

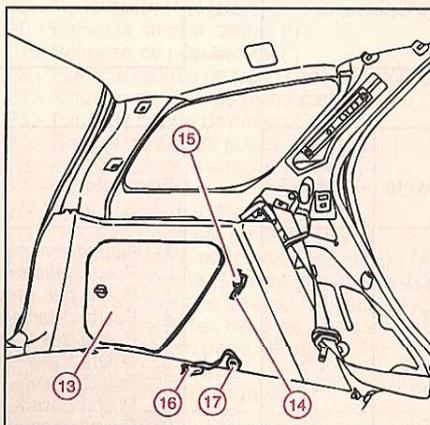
- La junta entrada de aleta (1) (parcialmente).

- Los tornillos (2) y (4).
- El guarnecido (3) del panel trasero.



Quitar:

- El guarnecido (6) del montante de acceso trasero (clipado).
- La fijación superior (9) del cinturón de seguridad trasero.
- La junta entrada puerta trasera (8) (parcialmente).
- El guarnecido (7) de pie trasero (clipado).
- Los tornillos (5), (10) y (12).
- El guarnecido (11) de soporte de tableta trasera.



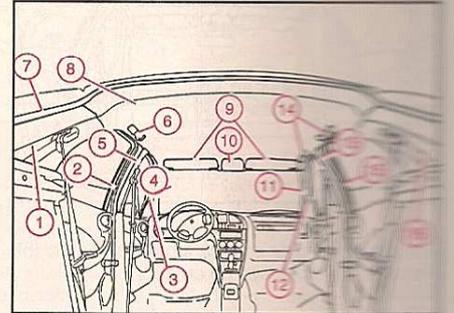
Quitar:

- El tornillo (15).
- El soporte de cinta (14).
- El tornillo (17).
- La abrazadera (16).
- El guarnecido (13) de paso de rueda trasera.

Reposición

Continuar en orden inverso a las operaciones de extracción.

Extracción del guarnecido de techo



Desgrapar parcialmente la junta de encuadramiento de los elementos siguientes:

- Puertas delanteras (3), (12).
- Puertas traseras (2), (15).
- Puerta maletero (7).

Quitar:

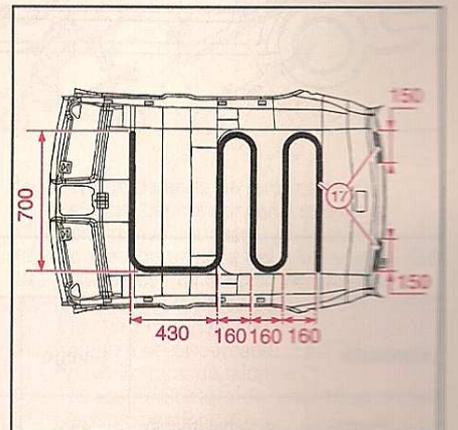
- Los asideros (6) y (14).
- El parasol y los soportes (9).
- La consola central de techo (10).
- Los guarnecidos del montante de parabrisas (4) y (11).
- Los guarnecidos superiores del pilar central (5) y (13).
- Los guarnecidos superiores de costado (1) y (16).

Con un aparato que dé calor y una espátula, despegar progresivamente el guarnecido de techo (8) comenzando por la parte de atrás del vehículo.

Desmontar el guarnecido de techo sacándolo por la parte trasera del vehículo.

Preparación

Limpiar el lateral interior del techo, eliminar los excesos de cola.

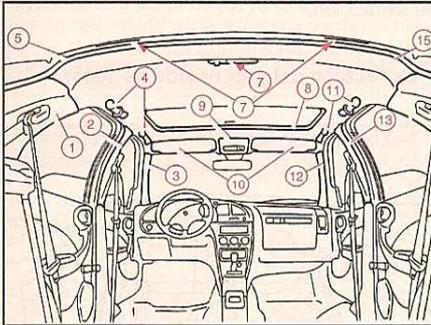


Aplicar una capa de cola (17) (junta adhesiva de poliuretano) sobre el guarnecido nuevo o reutilizado.

Preparación

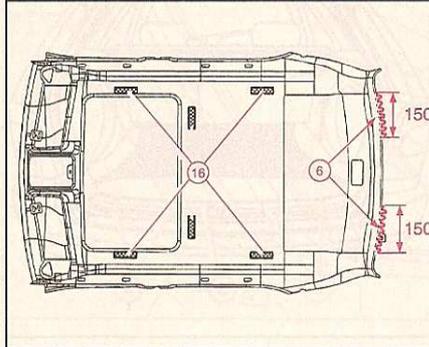
Colocar el guarnecido (hacer coincidir las diferentes aberturas). Continuar las operaciones en el orden inverso a las de extracción. Limpiar el guarnecido con alcohol.

Extracción del guarnecido de techo (techo corredizo)



Desgrapar parcialmente la junta del marco (5).
 Recortar los cordones de cola (6).
 Quitar:
 - El plafón (7).
 - Los guarnecidos sup. de custodia (1) y (14).

- Los guarnecidos superiores del pilar central (2) y (13).
- Los guarnecidos del montante del parabrisas (3) y (12).
- Los asideros (4) y (11).
- El parasol y los soportes (10).
- La consola central de techo (9).
- El junquillo de contorno (8).



Quitar:
 - El guarnecido de techo (15).

Aplicar 2 cordones de cola (6) (adhesivo junta poliuretano A3).

Verificar que las bandas autoadhesivas (16) están correctamente encoladas.

Reposición

Colocar el guarnecido (hacer coincidir las diferentes aberturas).

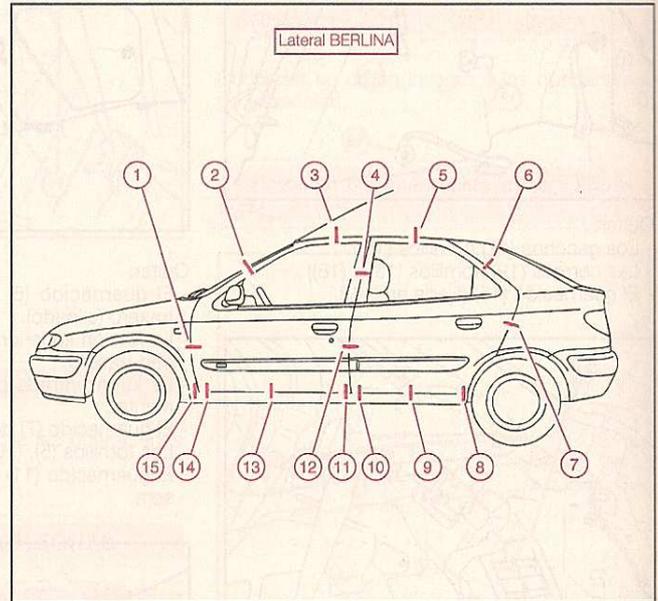
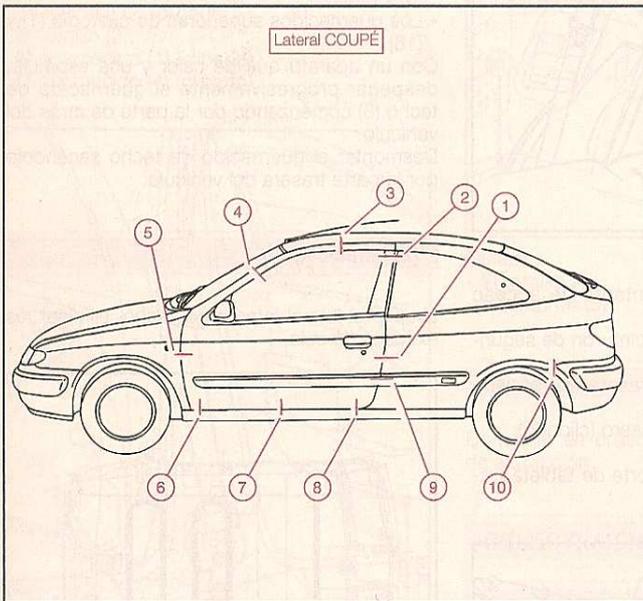
Continuar las operaciones en el orden inverso a las de extracción.

Limpiar el guarnecido con cloroetano.

REPARACIONES EN LA CARROCERÍA

Holguras y enrasamientos

NOTA.- Medidas en mm



Elemento	Juego	Saliente	Falso paralelismo
1.- Puerta del. - lado habitáculo..	4±1	0±1	-
2.- Puerta del. - luna de custodia	4±1	0,5±2	1,5
3.- Puerta del. - techo	12±2	1,5±1,5	2
4.- Puerta del. - junta antisuciedad	12±1,5	0±1,5	1,5
5.- Aleta del. - puerta del.	5±1	0±1	1
6.- Puerta del.- bajos de caja.....	5,5±1,5	-	-
7.- Puerta del.- bajos de caja.....	6±1,5	-	-
8.- Puerta del.- bajos de caja.....	6,5±1,5	-	-
9.- Prot. puerta delantera- protector aleta tras.....	5,3±1,5	0±1	1,5
10.- Aleta tras. - paragolpes tras. .	2,3±1	-	-

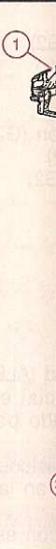
Elemento	Juego	Saliente	Falso paralelismo
1.- Aleta delantera - puerta delantera.	5±1	0±1	1
2.- Puerta delantera - junta antisuciedad	12±1,5	0±1,5	1,5
3.- Puerta del. - techo	12±2	1,5±1,5	2
4.- Puerta delantera - puerta trasera	4±1	0±1	1
5.- Puerta tras. - techo	12±2	1,5±1,5	2
6.- Puerta trasera - aleta trasera	4±1	0±1	1
7.- Puerta trasera - aleta trasera	4±1	0±1	1
8.- Puerta trasera - bajos de caja.....	5,5±1,5	-	-
9.- Puerta trasera - bajos de caja.....	6±1,5	-	-
10.-Puerta trasera - bajos de caja.....	6,5±1,5	-	-
11.-Puerta delantera - bajos de caja	6,5±1,5	-	-
12.-Puerta delantera - puerta trasera	4±1	0±1	1
13.-Puerta delantera - bajos de caja	6±1,5	-	-
14.-Puerta delantera - bajos de caja	5,5±1,5	-	-
15.-Aleta delantera - bbajos de caja.....	3±1,5	-	-



Elementos

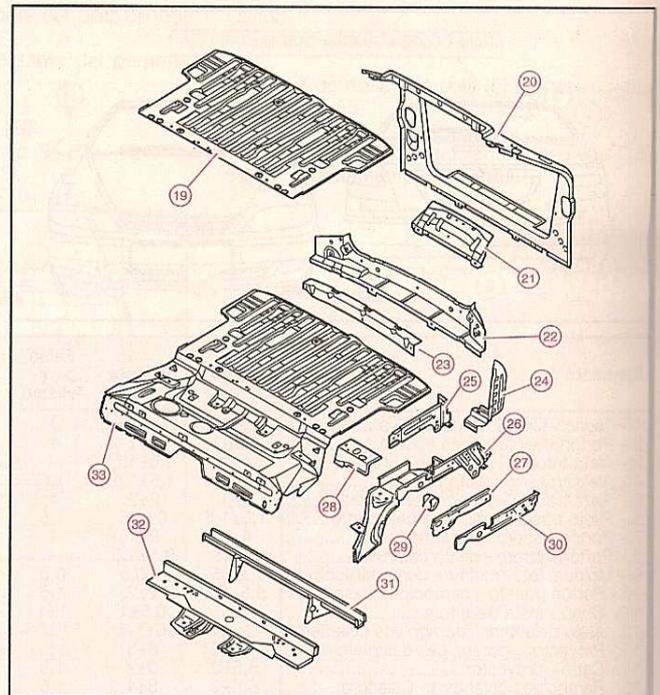
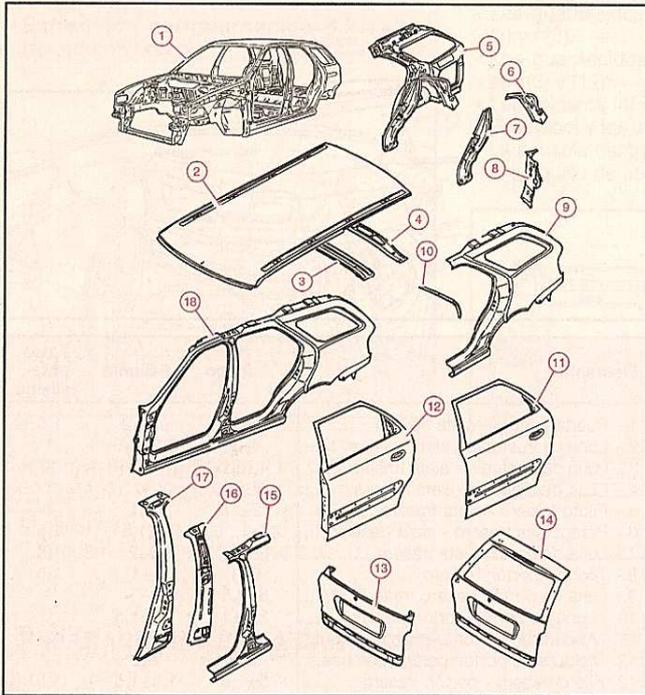
- 1.- Techo
- 2.- Port. de custodia
- 3.- Aleta del. - luna de custodia
- 4.- Aleta del. - techo
- 5.- Aleta del. - techo
- 6.- Pila
- 7.- Port. de custodia
- 8.- Port. de custodia
- 9.- Mol. de custodia
- 10.- Port. de custodia
- 11.- Ca. de custodia
- 12.- Aleta del. - luna de custodia
- 13.- Port. de custodia
- 14.- Ca. de custodia
- 15.- Pa. de custodia

Identificación



- (*).- Pila
- G1.- G. de custodia
- ca. de custodia
- G2.- G. de custodia
- es. de custodia
- EZ1.- E. de custodia
- pe. de custodia
- EZ2.- E. de custodia
- ra. de custodia

- 1.- Ca. de custodia
- 2.- Ca. de custodia
- 3.- Tra. de custodia
- 4.- Te. de custodia
- 5.- Po. de custodia
- 6.- Pa. de custodia
- 7.- Pu. de custodia
- 8.- Bis. de custodia
- 9.- Bis. de custodia
- 10.- Pa. de custodia
- 11.- Fo. de custodia
- 12.- Pila de custodia
- 13.- Pa. de custodia
- 14.- Ap. de custodia
- 15.- Ba. de custodia
- 16.- Lat. de custodia

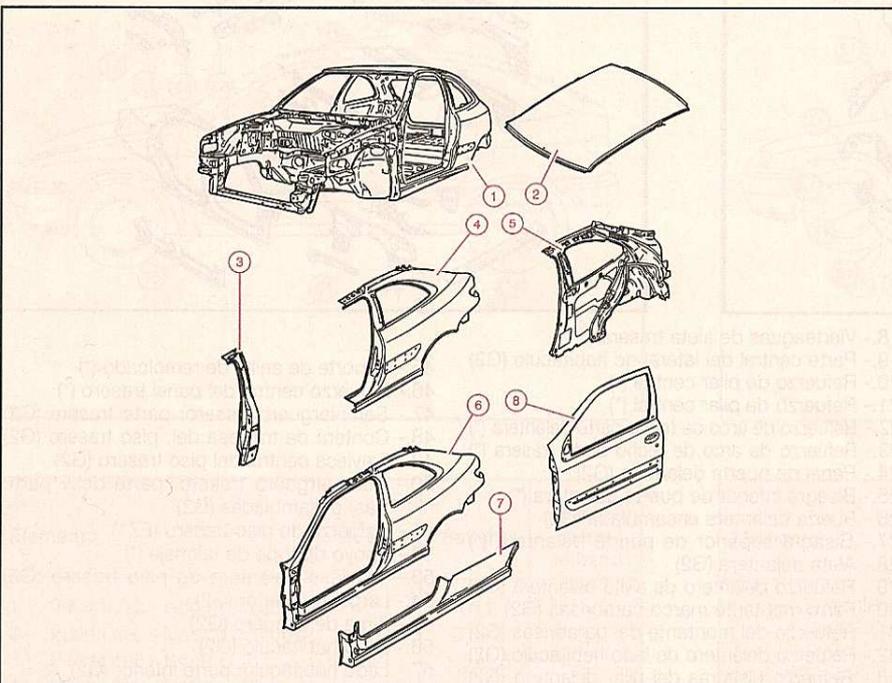


Diferencias carrocería break

- 1.- Carrocería
- 2.- Techo (G2)
- 3.- Arco de techo (central) (*)
- 4.- Arco de techo (trasero) (*)
- 5.- Forro de aleta trasera ensamblado (G2)
- 6.- Paso de rueda trasera, parte trasera (G2)
- 7.- Paso de rueda trasera, parte del.(G2)
- 8.- Apoyo de piloto trasero (G2)
- 9.- Aleta trasera (G2)
- 10.-Vieriteaguas de aleta (*)

- 11.-Panel de puerta (G2)
- 12.-Puerta trasera ensamblada (G2)
- 13.-Panel inferior de puerta maletero (G2)
- 14.-Portón trasero (G2)
- 15.-Pie medio (G2)
- 16.-Refuerzo del pie medio (*)
- 17.-Refuerzo del pie medio (*)
- 18.-Lado habitáculo (G2)
- 19.-Piso trasero específico reparación (G2)
- 20.-Anillo trasero (*)
- 21.-Refuerzo inferior (*)
- 22.-Panel trasero (G2)

- 23.-Apoyo central (G2)
- 24.-Refuerzo inferior (G2)
- 25.-Punto de apoyo para remolcado del vehículo (trasero) (G2)
- 26.-Semilarguero trasero ensamblado (G2)
- 27.-Refuerzo (EZ1)
- 28.-Contera (G2)
- 29.-Tope de talonamiento trasero (*)
- 30.-Larguero tras. específico reparación (G2)
- 31.-Traviesa central del piso trasero (G2)
- 32.-Traviesa delantera de piso trasero (G2)
- 33.-Piso trasero (G2)



Diferencias carrocería coupé

- 1.- Carrocería
- 2.- Techo (G2)
- 3.- Refuerzo de pilar central (*)
- 4.- Lado habitáculo (parte trasera) (G2)
- 5.- Refuerzo de aleta trasera (G2)
- 6.- Lateral de habitáculo (G2)
- 7.- Lado habitáculo (parte inferior) (G2)
- 8.- Puerta (G2)

Piezas de chapa de alto límite elástico (ALE)

Listado de los elementos

- Refuerzo fijación de freno de mano.
- Unión larguero trasero.
- Soporte cuna rueda de repuesto.
- Soporte suspensión (lado izdo. y lado dcho).

Chapa soporte motor.
Soporte equilibrador de capó.

Ensamblado

Las chapas de alto límite de elasticidad (ALE) no plantean ningún problema especial en cuanto a las soluciones de ensamblado por soldadura, ya sea de resistencia o MAG. Conviene, no obstante, respetar las soluciones de corte y ensamblado preconizadas en las gamas de reparación.
NOTA.- La soldadura oxiacetilénica o con estaño/latón son soluciones de ensamblado prohibidas, cualquiera que sea la naturaleza de las chapas.

Alineación

Las chapas de alto límite elástico (ALE) pueden ser enderezadas prácticamente como las otras.

NOTA.- Se prohíbe expresamente el enderezamiento de chapas en caliente ya que crea un debilitamiento local que puede provocar la rotura en particular en chapas de estructura de importante grosor.

Precauciones a adoptar

Efectuar enderezamientos de chapa solamente en frío.
Dar la forma exacta, sobre todo a los ángulos, las aristas de piezas de estructura, como son los largueros, semilargueros, traviesas,... (la existencia de pliegues, por mínimos que sean, debilitan la zona).
NOTA.- Si no se cumplen estas consignas, es necesario cambiar la pieza.

Simbología

-  Desgrapado (recorte mediante fresado)
-  Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable
-  Soldadura por puntos (eléctricos/taponés MAG)
-  Pulverización de cera fluida
-  Corte
-  Perforación
-  Soldadura por cordón
-  Aplicación de una masilla
-  Aplicación de una masilla a pulir con pincel
-  Aplicación de una capa anti-gravilla
-  Trazado
-  Aplicación de una cola estructural de acoplamiento
-  Acabado con estaño
-  Pulverización de relleno (indicación del orificio de inyección)
-  Relleno de un cuerpo hueco
-  Aplicación de un film de estanqueidad
-  Masilla de relleno Ø 13 mm
-  Masilla de relleno Ø 6 mm
-  Masilla en tiras 2 x 20 mm
-  Puntear
-  Aislamiento térmico y fónico

Productos para la reparación

Masillas extrusión

- A1.- Estanqueidad de las uniones de chapas después de soldadura: producto secante al aire y pudiendo ser pintado.
- A2.- Estanqueidad de las uniones de chapas antes de soldar por puntos. Estanqueidad de las lunas con sellado en caucho. Producto no secante y no pudiendo ser pintado.
- A3.- Encolado de las lunas GURIT y TOGO-COLL. Cartucho con boquilla.
- A4.- Estanqueidad de los engatillados (masilla en cartucho colores: blanco). Dejar secar antes de pintar aprox. 1 hora a 20°C.

Masillas preformadas - Placas insonorización

- H1.- (Ø 6 mm). Masilla de relleno asegurando la estanqueidad entre elementos roscados (aletas ...): aplicar en chapas protegidas (imprimaciones o pintura). Sección circular.

- H2.- (Ø 13 mm). Masilla de relleno asegurando la estanqueidad entre elementos roscados (aletas ...): aplicar en chapas protegidas (imprimaciones o pintura). Sección circular.
- H3.- (Ø 20 mm). Masilla de relleno asegurando la estanqueidad entre elementos roscados (aletas ...): aplicar en chapas protegidas (imprimaciones o pintura). Sección circular.
- H4.- (2 x 18). Masilla de relleno asegurando la estanqueidad entre elementos roscados (aletas ...): aplicar en chapas protegidas (imprimaciones o pintura). Sección rectangular.
- H5.- (250 x 500). Placas de insonorización (autoadhesivos): aplicar en chapas protegidas (imprimaciones o pintura).

Colas

- B1.- Pegado vidrio-metal (retrovisor, bajo de lunas de puertas).
- B2.- Pegado de los guarnecidos interiores (tapicería, moqueta, fieltro ...).
- B3.- Necesidad de pegado panel de puerta.
- B4.- Pegado material compuestos SMC y BMC sobre metal o sobre ellos mismos.
- B5.- Pegado del plástico (embellecedor de retrovisor exterior).
- B6.- Pegado monograma, junquillo ...: adhesivo doble cara.
- B7.- Pegado de los guarnecidos de techo termoformados.
- B8.- Pegado estructural chapa sobre chapa, permite la soldadura por puntos antes del secado.
- B9.- Masilla para superficie después del pegado de las chapas con producto índice "B8".
- B10.- Pegado plástico/plástico.

Grasas

- G5.- Lubrificante multifunciones a base de bisulfato de molibdeno.
- G6.- Grasa multifuncional.

Producto de protección

- C1.- Protección anticorrosión de los bajos de la carrocería. Revestimiento a aplicar sobre chapas pre-revestidas de imprimación o cataforesis.
- C2.- Protección de las embuticiones de puertas y marcos de portones. Aplicar sobre chapas pre-revestidas.
- C3.- Capa antigraiva.
- C4.- Protección antigraiva. Revestimiento a aplicar sobre chapas pre-revestidas de imprimación o cataforesis. Pudiendo ser pintado después de secado 1/2 horas a 20°C.
- C5.- Protección de los cuerpos huecos: a pulverizar en cuerpos huecos por los orificios previstos a tal efecto.
- C6.- Relleno poliuretano para cuerpos huecos (cartucho).
- C7.- Protección interna de las líneas de soldadura por puntos: imprimación conductora aplicada en los intersticios de las chapas antes de soldar.
- C8.- Revestimiento anticorrosión de las superficies de las chapas.

Productos de limpieza

- J1.- Limpieza de las superficies antes del encolado.

Preparación y estanqueidad de la carrocería

Enmasillado

NOTA.- Entre-paréntesis la función del producto según elementos y longitud del cordón.

Producto C1

- 1.- Travesía inferior del marco parabrisas - forro de aleta delantera, lado habitáculo (estanqueidad y anticorrosión: 0,230 m).
- 2.- Tablero superior - forro travesía inferior de marco parabrisas (estanqueidad; 1,640 m).
- 3.- Tablero superior - colector aireación - paso de rueda delantera, parte trasera (estanqueidad y anticorrosión; 0,980 m)
- 4.- Forro de aleta delantera - paso de rueda delantera parte delantera (anticorrosión: 0,600 m).
- 5.- Soporte suspensión - forro de aleta delantera - paso de rueda delantera, parte trasera - cierre paso de rueda delantera (anticorrosión; 0,510 m).
- 6.- Tablero superior - cierre paso de rueda delantera - paso de rueda delantera, parte trasera (anticorrosión; 0,350 m).
- 7.- Colector costado salpicadero - paso de rueda delantera, parte trasera - tablero superior (estanqueidad; 0,090 m).
- 8.- Colector aireación - paso de rueda delantera, parte trasera - cierre paso de rueda delantera (anticorrosión y estanqueidad aire/ruido; 0,500 m).
- 9.- Travesía tablero central - tablero superior - base larguero delantero (estanqueidad aire/ruido; 0,670 m).
- 10.- Soporte suspensión - paso de rueda delantera, parte delantera y parte trasera (anticorrosión; 0,300 m).
- 11.- Larguero delantero parte delantera - refuerzo trasero larguero (anticorrosión; 0,280 m).
- 12.- Paso de rueda delantera, parte delantera y parte trasera - base larguero delantero (0,300 m).
- 13.- Travesía tablero central - tablero superior - refuerzo soporte columna de dirección - refuerzo soporte izquierdo columna - base larguero delantero (estanqueidad aire/ruido; 0,900 m).

Producto C1

- 14.- Tablero inferior - travesía tablero central - larguero delantero parte delantera - refuerzo trasero larguero (estanqueidad aire/ruido; 1,20 m).

Producto C3

- 15.- Lado habitáculo - forro de aleta delantera - alma de larguero - tablero inferior (anticorrosión y estanqueidad: 0,34 m).
- 16.- Refuerzo bisagra de pilar delantero - lado habitáculo (anticorrosión y estanqueidad: 0,45 m).
- 17.- Larguero delantero parte delantera - refuerzo trasero larguero - paso de rueda delantera parte delantera (anticorrosión: 0,530 m).
- 18.- Forro de aleta del. - soporte suspensión - cierre paso de rueda del. - paso de rueda del. parte del. - tablero superior (anticorrosión y estanqueidad: 0,07 m).

- 19.- Cierre paso de rueda delantero - paso de rueda delantera parte delantera - soporte suspensión (anticorrosión; 0,65 m).
 20.- Piso delantero - larguero interior - unión larguero - alma de larguero (anticorrosión y estanqueidad; 1,35 m).
 21.- Larguero delantero parte delantera - refuerzo trasero larguero - tablero inferior - unión larguero (anticorrosión; 0,60 m).
 22.- Tablero interior - unión larguero (anticorrosión y estanqueidad aire/ruido; 0,29 m).
 23.- Tablero inferior - unión larguero - refuerzo fijación trasera cuna (anticorrosión y estanqueidad aire/ruido; 0,50 m).
 24.- Lado habitáculo - larguero inferior - alma de larguero - refuerzo guía gato (estanqueidad aire/ruido; 1,73 m).
 25.- Piso delantero - tablero inferior - unión larguero - larguero delantero parte delantera - larguero trasero (anticorrosión; 0,86 m).

Producto C1

- 26.- Piso delantero - guía cable del freno de mano (anticorrosión y estanqueidad; 0,59 m).

Producto C3

- 27.- Piso delantero - piso trasero - refuerzo traviesa de talón - soporte delantero depósito (anticorrosión y estanqueidad; 1,46 m).
 28.- Piso trasero - refuerzo traviesa de talón - piso delantero - larguero interior (anticorrosión y estanqueidad agua; 1,30 m).
 29.- Paso de rueda trasera, parte trasera - paso de rueda trasera, parte delantera (anticorrosión y estanqueidad; 0,05 m).
 30.- Paso de rueda trasera, parte delantera - paso de rueda trasera, parte trasera - refuerzo paso rueda trasero - forro de aleta trasera (anticorrosión y estanqueidad; 1,53 m).
 31.- Larguero interior - unión larguero trasero - refuerzo paso rueda trasero - refuerzo piso trasero - tope traviesa delantera (anticorrosión; 0,50 m).
 32.- Larguero interior - refuerzo paso rueda trasero (anticorrosión y estanqueidad; bola).
 33.- Paso de rueda trasera, parte delantera - lado habitáculo (anticorrosión y estanqueidad; 0,20 m).

Producto A2

- 34.- Traviesa inferior de marco parabrisas - forro de aleta del. (estanqueidad; masilla).
 35.- Traviesa inferior de marco parabrisas - tablero superior (estanqueidad; masilla).

Producto A4

- 36.- Tablero superior - traviesa inferior de marco parabrisas (estanqueidad; 1,41 m).

Producto C1

- 37.- Forro de aleta delantera - traviesa inferior de marco parabrisas (estanqueidad; 0,06 m).
 38.- Forro de aleta delantera - forro montante marco parabrisas (estanqueidad aire/ruido; 0,12 m).
 39.- Tablero superior - tablero inferior - traviesa tablero lateral (estanqueidad; 1,32 m).
 40.- Piso delantero - piso trasero - refuerzo traviesa de talón (estanqueidad; 0,40 m).
 41.- Piso delantero - refuerzo traviesa de talón (estanqueidad; 0,10 m).
 42.- Piso trasero - larguero interior (estanqueidad; 0,27 m).

- 43.- Piso trasero - refuerzo larguero delantero - forro de aleta trasera - larguero interior (estanqueidad; 1,55 m).
 44.- Apoyo de piloto trasero - forro de aleta trasera - vierteaguas entrada portón (estanqueidad; 0,34 m).
 45.- Apoyo de piloto trasero - forro de panel trasero - forro de aleta trasera - panel trasero (estanqueidad; 0,35 m).
 46.- Piso trasero - panel trasero - forro de aleta trasera (estanqueidad; 1,38 m (coupé y berlina) y 1,36 m (break)).
 47.- Piso trasero - forro de aleta trasera - panel trasero - cierre panel trasero (estanqueidad; 0,92 m (coupé y berlina) y 0,82 m (break)).
 48.- Forro de aleta delantera - tablero superior - tablero inferior (estanqueidad; 0,78 m).
 49.- Forro de aleta delantera - larguero interior (estanqueidad; 0,18 m).

Producto A4

- 50.- Techo - lado habitáculo (estanqueidad; 0,10 m).
 51.- Techo - lado habitáculo (estanqueidad; 1,02 m).
 52.- Techo - lado habitáculo (aspecto, anticorrosión y estanqueidad; 0,05 m).
 53.- Techo - lado habitáculo (aspecto y estanqueidad; 0,69 (coupé), 0,36 m (berlina) y 0,78 m (break)).
 54.- Techo - lado habitáculo (estanqueidad; 0,70 m).
 55.- Techo - cantonera superior vierteaguas entrada portón (aspecto, anticorrosión y estanqueidad; 0,13 m (coupé y berlina) y 0,08 m (break)).
 56.- Cantonera superior vierteaguas entrada portón - lado habitáculo - vierteaguas aleta trasera (aspecto, anticorrosión y estanqueidad; 0,72 m (coupé y berlina) y 0,65 m (break)).
 57.- Lado habitáculo - moldura panel trasero (aspecto y anticorrosión; 0,07 m).
 58.- Vierteaguas aleta trasera - cantonera superior vierteaguas entrada portón (aspecto y anticorrosión; 0,15 m).
 59.- Vierteaguas aleta trasera - vierteaguas entrada portón (anticorrosión; 0,30 m).
 60.- Apoyo de piloto trasero - vierteaguas aleta trasera (aspecto, anticorrosión y estanqueidad; 0,12 coupé), 0,06 (berlina) y 0,17 (break)).

Producto C2

- 61.- Capó - refuerzo de capó (aspecto y anticorrosión; 0,40 m).
 62.- Portón inferior - refuerzo de portón (anticorrosión; 0,63 m (coupé y berlina) y 0,64 m (break)).
 63.- Portón inferior - refuerzo de portón (anticorrosión; 0,88 m (coupé y berlina) y 1,05 m (break)).
 64.- Forro de puerta - refuerzo de bisagra (estanqueidad aire/ruido).
 65.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,55 m).
 66.- Forro de puerta - refuerzo de bisagra (estanqueidad aire/ruido).
 67.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,65 m).
 68.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,72 m).
 69.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 1,63 m).
 70.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,57 m).
 71.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,63 m).
 72.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 1,47 m (coupé) y 1,24 m (berlina)).

- 73.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 1,34 m (coupé) y 1,00 (berlina)).
 74.- Puerta - forro de puerta (aspecto y anticorrosión; 0,73 m).
 75.- Forro de puerta - refuerzo de bisagra (estanqueidad aire/ruido; 0,31 m).
 76.- Forro de puerta - refuerzo de bisagra (estanqueidad aire/ruido; 0,51 m).

Calzado - pegado - inserciones inflables - relleno

Las cajas se suministran con las inserciones inflables.

Durante la sustitución en vehículo de un elemento que comprenda una inserción inflable, el reparador debe realizar las operaciones siguientes:

- Posicionar la inserción inflable en el elemento.

- Inyectar espuma poliuretano C6.

NOTA.- La espuma poliuretano de origen sólo se expande a una temperatura de 165°C.

NOTA.- Entre paréntesis se menciona la versión de carrocería específica, la función según elementos y longitud del cordón.

Producto A1

- 77.- Lado habitáculo - refuerzo montante de marco parabrisas - forro de aleta delantera - refuerzo montante de marco parabrisas (estanqueidad; 0,32 m).
 78.- Forro de aleta trasera - apoyo de piloto trasero (break) (estanqueidad).
 79.- Traviesa inferior de marco parabrisas - forro traviesa inferior de marco parabrisas (estanqueidad).

Producto A4

- 80.- Paso de rueda trasera, parte delantera - lado habitáculo (berlina y break) (estanqueidad aire/ruido; 0,07 m).
 81.- Lado habitáculo - refuerzo de pilar central (berlina y break) (estanqueidad; 0,08 m).
 82.- Cartela inferior - entrada portón techo (coupé y berlina) (estanqueidad; 0,13 m).
 83.- Pilar de portón paso de rueda trasera parte trasera (coupé y berlina) (estanqueidad aire/ruido; 0,09 m).

Producto B8

- 84.- Refuerzo delantero lado habitáculo - lado habitáculo (estanqueidad y pegado).
 85.- Refuerzo cinturón de seguridad trasero - forro de aleta trasera (pegado; 0,13 m).
 86.- Paso de rueda trasera, parte delantera - lado habitáculo (estanqueidad y pegado; 1,50).

Producto C6

- 87.- Inserción inflable refuerzo lado habitáculo (estanqueidad).
 88.- Inserción inflable interior - forro de aleta delantera (estanqueidad aire/ruido).
 89.- Inserción inflable exterior delantera - forro de aleta delantera (estanqueidad aire/ruido).
 90.- Inserción inflable exterior trasera - forro de aleta delantera (estanqueidad aire/ruido).
 91.- Inserción inflable cierre panel trasero (coupé y berlina) (estanqueidad).
 92.- Inserción inflable superior aleta trasera (coupé y berlina) (estanqueidad aire/ruido).
 93.- Inserción inflable inferior aleta trasera (coupé y berlina) (estanqueidad aire/ruido).
 94.- Inserción inflable pilar portón trasero (coupé y berlina) (estanqueidad aire/ruido).

- 95.- Inserción inflable inferior - interior pilar trasero (berlina y break) (estanqueidad aire/ruido).
- 96.- Inserción inflable inferior - exterior pilar trasero (berlina y break) (estanqueidad aire/ruido).
- 97.- Inserción inflable larguero interior trasero (coupé) (estanqueidad aire/ruido).
- 98.- Inserción inflable larguero exterior trasero (coupé) (estanqueidad aire/ruido).
- 99.- Inserción inflable de custodia (break) (estanqueidad aire/ruido).
- 100.- Inserción inflable superior aleta trasera (break) (estanqueidad aire/ruido).
- 101.- Inserción inflable inferior pilar trasero (break) (estanqueidad aire/ruido).

Producto H1

- 102.- Traviesa trasera de techo - techo (coupé y berlina) (calzado; 0,20 m).
- 103.- Lado habitáculo - techo (coupé y berlina) (calzado; 0,12 m).
- 104.- Refuerzo traviesa central techo - techo (calzado; 0,30 m).
- 105.- Refuerzo traviesa central techo - techo (calzado; 0,40 m).
- 106.- Lado habitáculo - techo (coupé y berlina) (calzado; 0,12 m).
- 107.- Traviesa superior de marco parabrisas - techo (calzado; 0,10 m).

- 108.- Traviesa superior de marco parabrisas - techo (calzado; 0,10 m).
- 109.- Arco trasero de techo - techo (break) (calzado; 0,40 m).
- 110.- Arco trasero de techo - techo (break) (calzado; 0,30 m).
- 111.- Vierteaguas entrada portón - techo (break) (calzado; 0,20 m).

Aislamientos

Puerta	Cota
X1	0±5 mm
X2	0,50±5 mm
X3	0±5 mm
X4	135±5 mm

- 112.- Amortiguación colector aireación derecha
- 113.- Amortiguación colector aireación central
- 114.- Amortiguación colector aireación derecha
- 115.- Amortiguación delantera piso delantero
- 116.- Amortiguación paso de rueda trasero derecho y trasero izquierdo
- 117.- Amortiguación puerta delantera y trasera

Antigravilla

NOTA.- Entre-paréntesis la ó las versiones específicas.

Película de poliuretano (PU)

- 118.- Protector entrada puerta trasera (aplicar sobre pintura) (berlina y break).

Producto C4

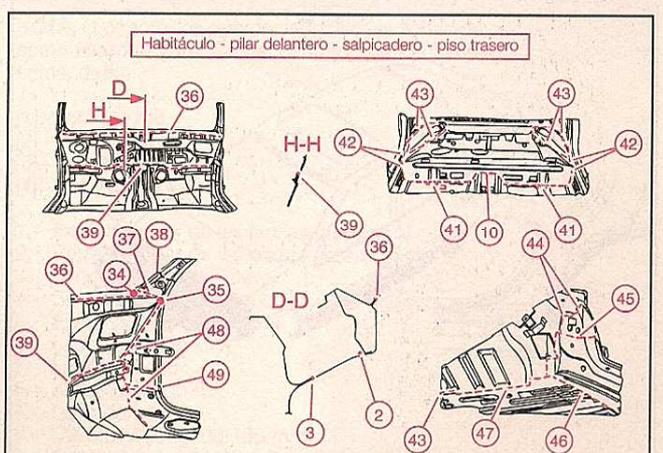
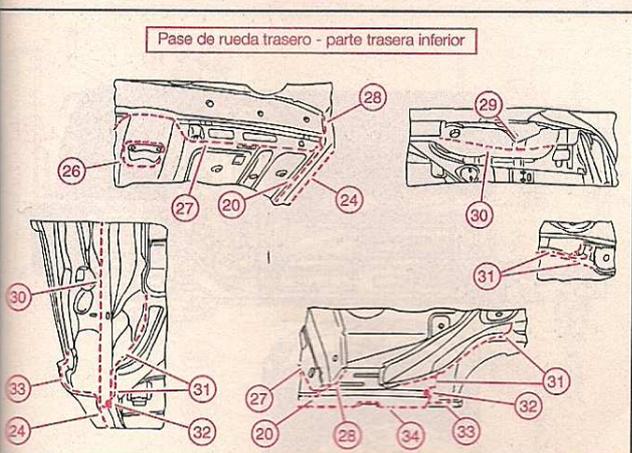
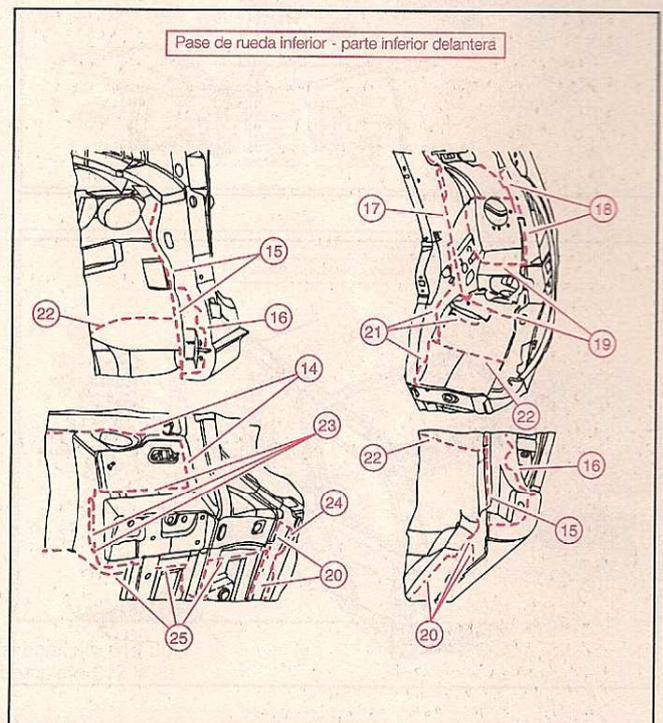
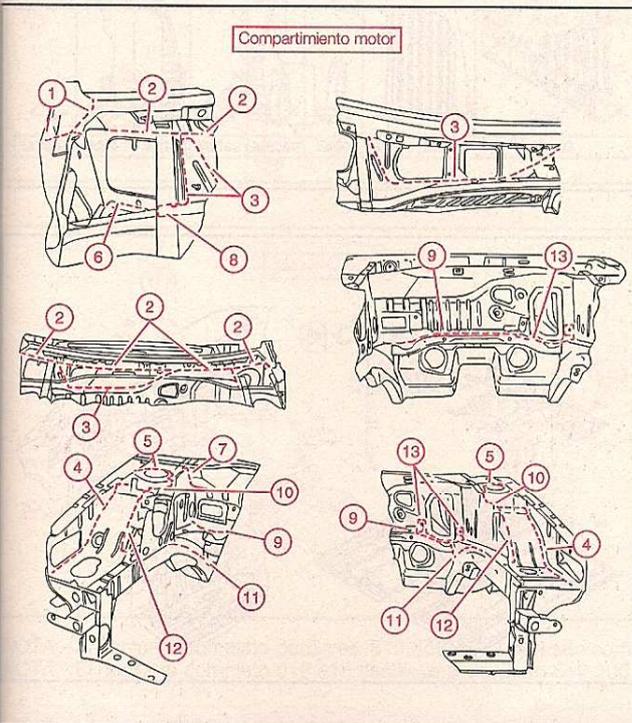
- 119.- Bajos de puerta trasera (berlina y break).
- 120.- Bajos de caja.
- 121.- Bajo de puerta delantera.
- 122.- Bajo de aleta delantera.
- 123.- Parte delantera aleta delantera.
- 124.- Parte delantera del capó.

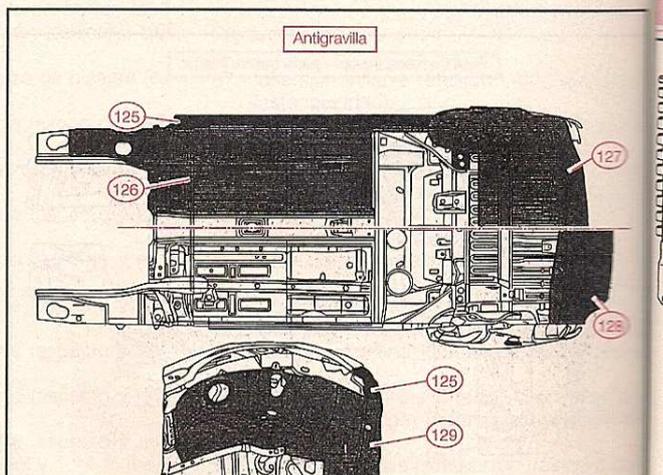
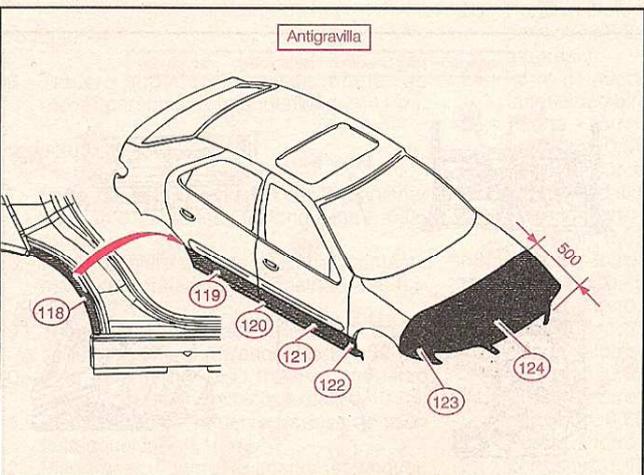
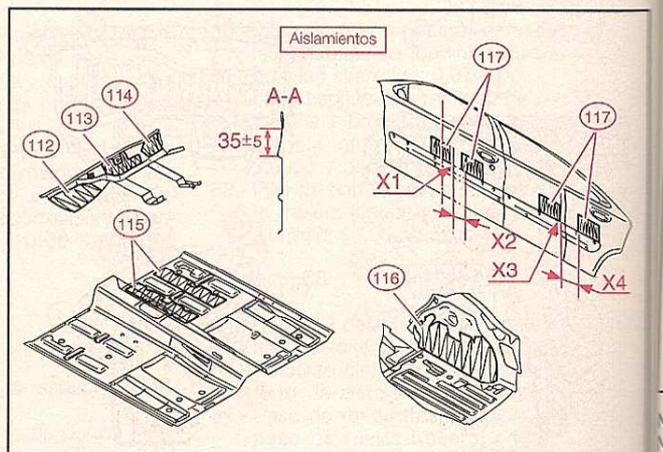
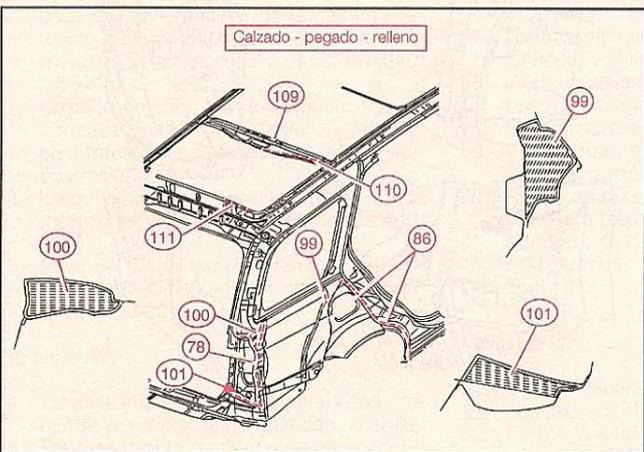
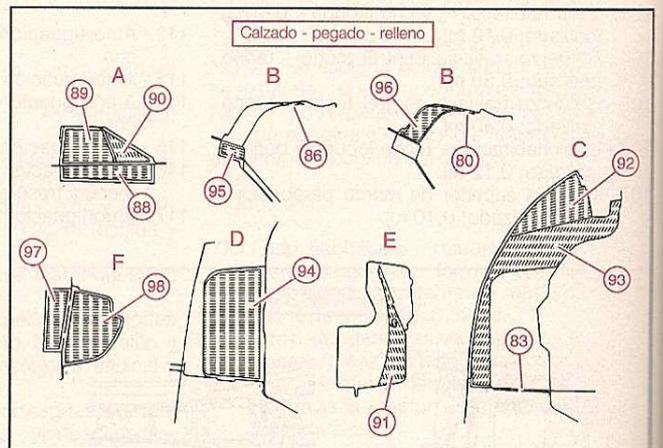
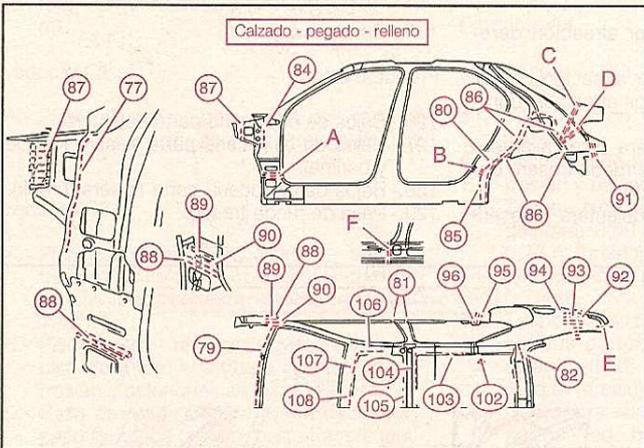
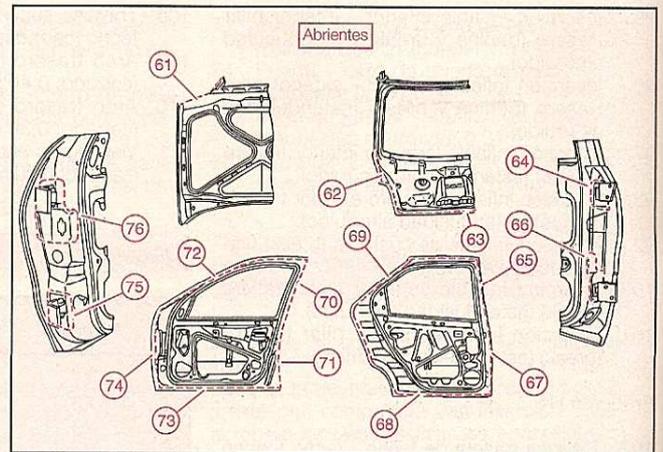
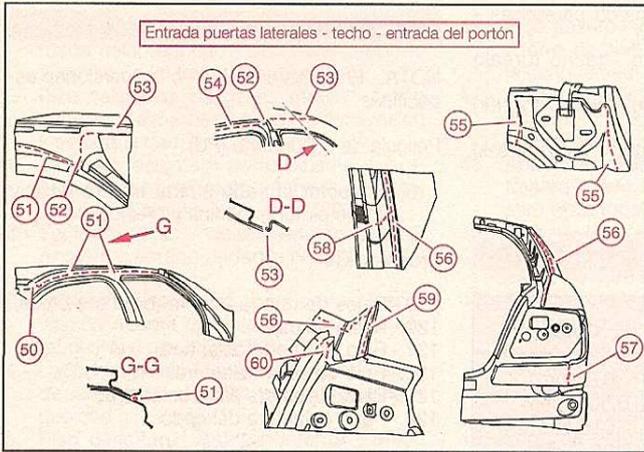
Producto C1

- 125.- Bajos de caja.

Producto C4

- 126.- Bajos de carrocería parte delantera.
- 127.- Bajos de carrocería parte trasera (coupé y berlina).
- 128.- Bajos de carrocería parte trasera (break).
- 129.- Pase de rueda trasero.





Cor
Ban

MZ080



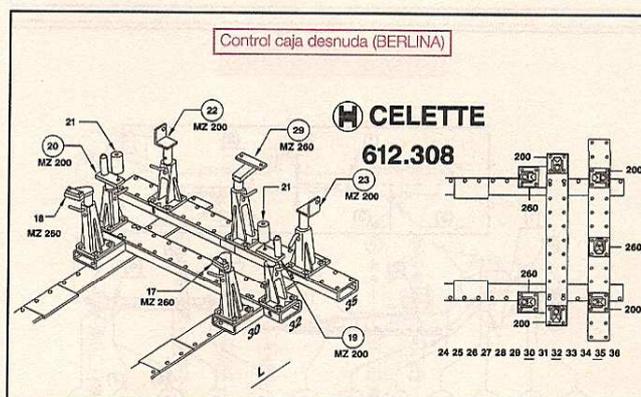
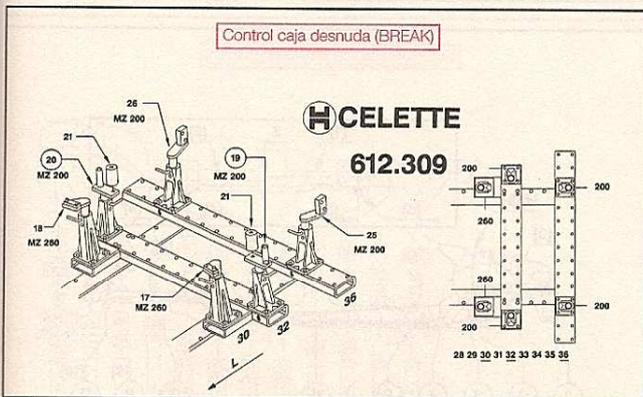
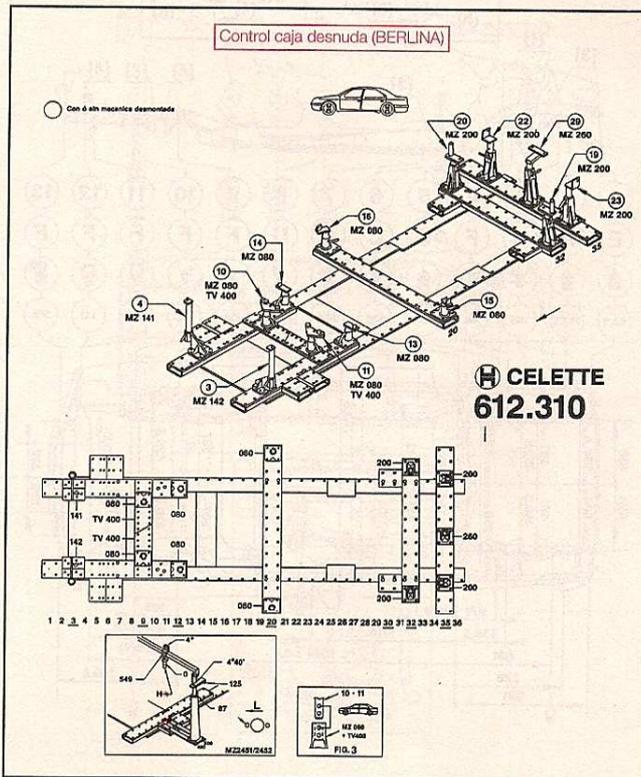
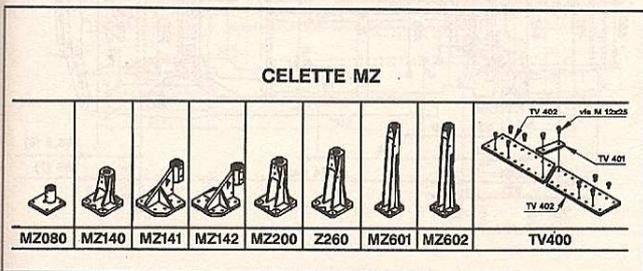
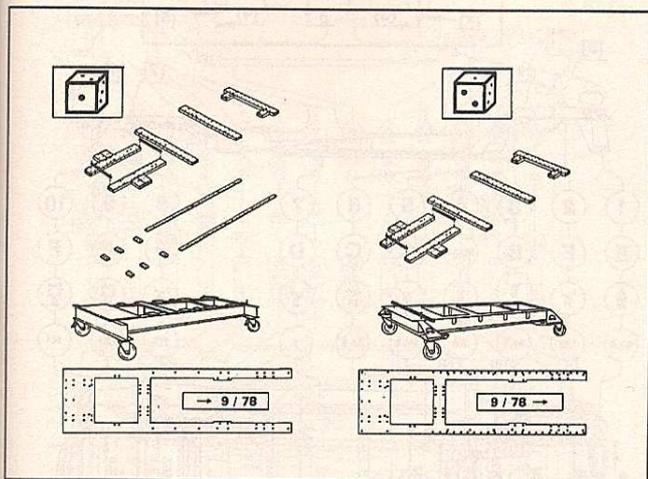
NOTA.- EI
NOTA.- EI

Banco de



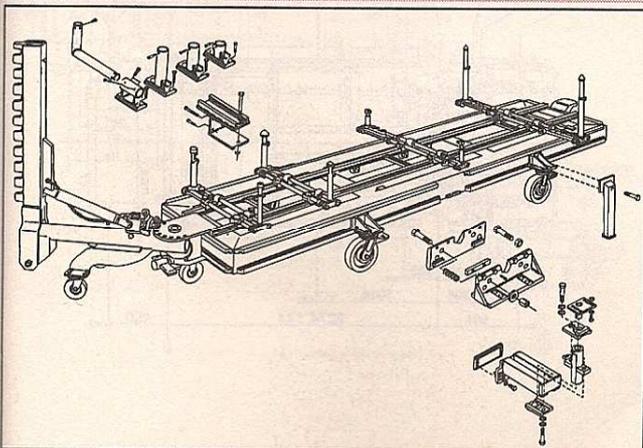
Control de la carrocería

Banco de control positivo CELETTE



NOTA.- El conjunto completo parciales 612.308 y 612.309 son completos del conjunto 612.300
 NOTA.- El conjunto completo 612.310 sustituye al conjunto 612.300 con su completo 612.308.

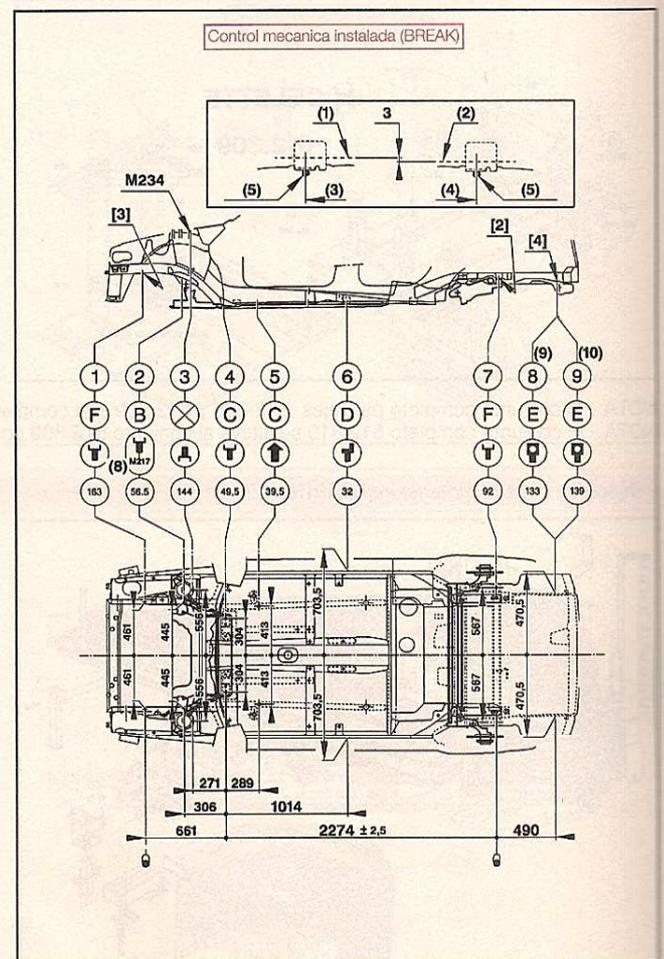
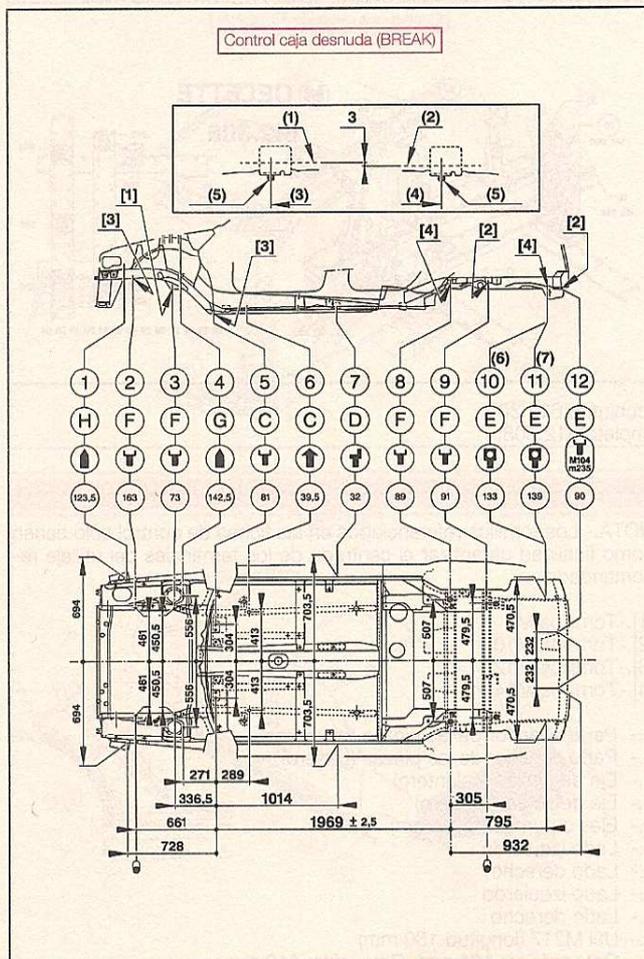
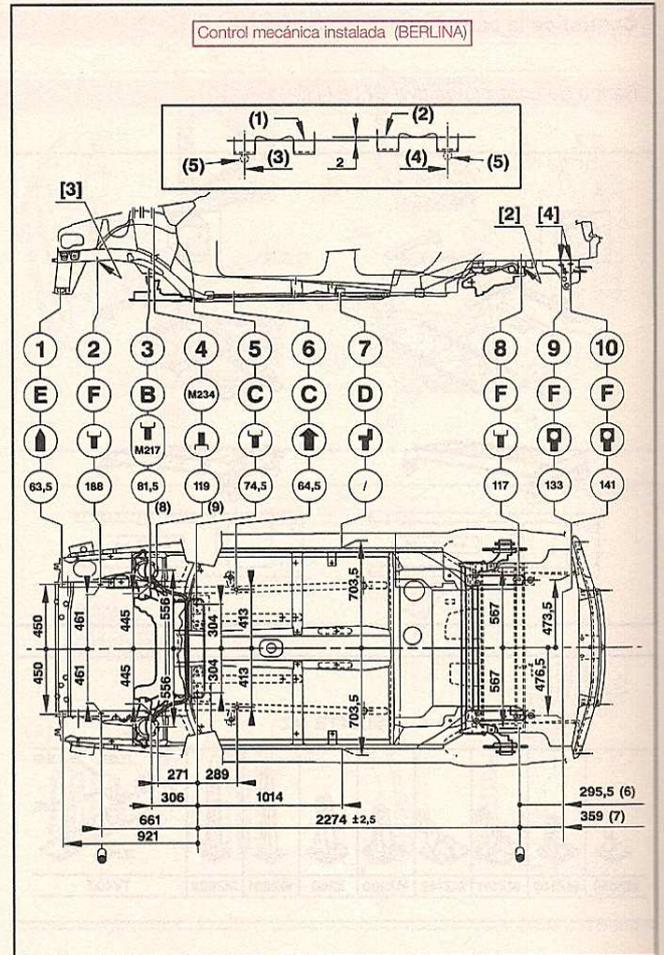
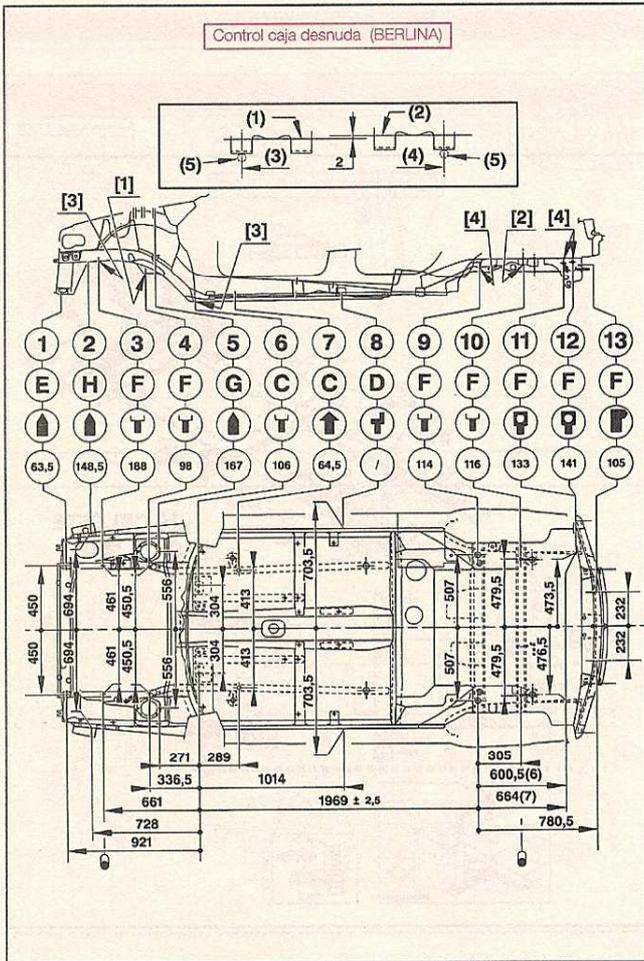
Banco de control dimensional CAROLINER



NOTA.- Los tornillos referenciados en las fichas de control sólo tienen como finalidad garantizar el centrado de los terminales del utilaje recomendado.

- [1].- Tornillos M8
- [2].- Tornillos M10
- [3].- Tornillos M12
- [4].- Tornillos M14

- 1.- Parte superior de las pinzas (delantero)
- 2.- Parte superior de las pinzas (trasero)
- 3.- Eje de pinzas (delantero)
- 4.- Eje de pinzas (trasero)
- 5.- Ejes o pernos (Ø 12 mm)
- 6.- Lado izquierdo
- 7.- Lado derecho
- 6.- Lado izquierdo
- 7.- Lado derecho
- 8.- Útil M217 (longitud 180 mm)
- 9.- Cota teórica: 161 mm. Cota leída: 119 mm



Operaciones de reparación en la parte delantera

Sustitución de la travesa inferior delantera

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:

- Paragolpes.
- Frontal delantero.
- Faro.
- Ventiladores.
- Condensador.

Sacar:

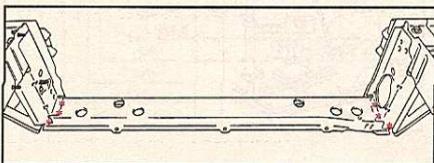
- Canalizaciones de refrigeración.
- Cablerías eléctricas.

Desconectar el borne negativo de la batería.

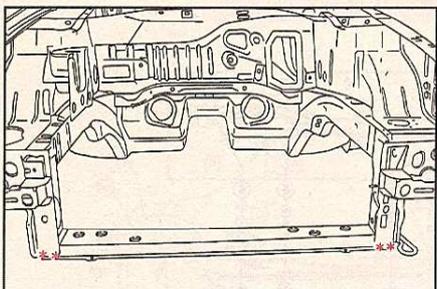
Preparación de las piezas de repuesto

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable

Desgrapado

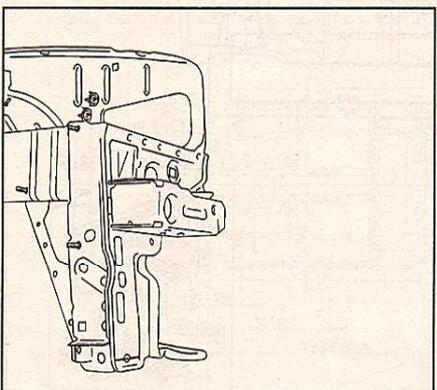


Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar la travesa.

Limpieza y preparación de la carrocería



Efectuar la operación simétrica.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar la travesa delantera.
Soldar por puntos eléctricos.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del semi-frontal delantero

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:

- Travesa inferior delantera.

Sacar:

- Canalizaciones de refrigeración.
- Cablerías eléctricas.

Desconectar el borne negativo de la batería.

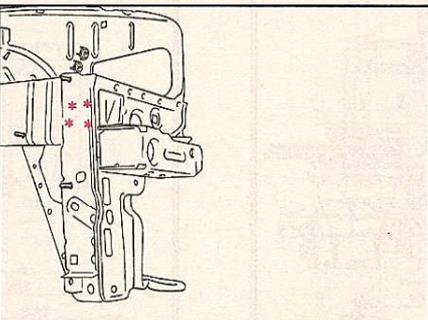
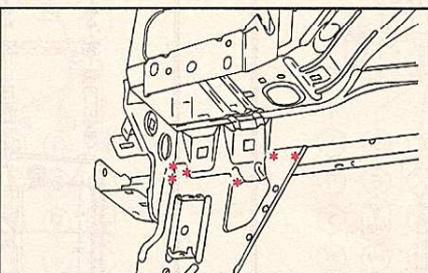
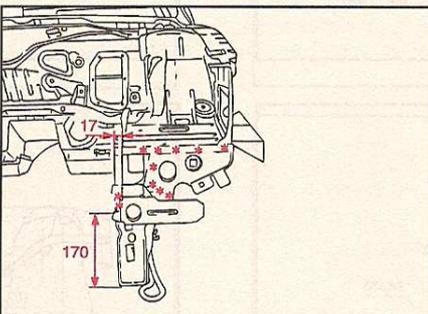
Piezas de recambio

Semi-frontal delantero.
Soporte absorbedor delantero.

Preparación de las piezas de repuesto

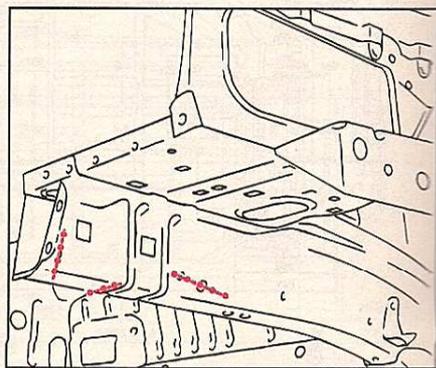
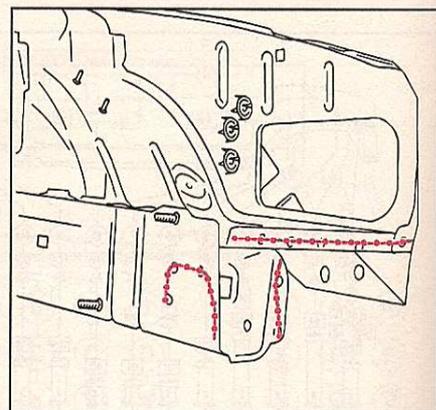
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado



Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el semifrente y el soporte absorbedor.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparar los bordes de unión y protegerlos con apresto para soldadura.

Soldadura

Poner:

- El semifrente delantero.
 - El soporte absorbedor delantero.
- Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de protección y estanqueidad de la carrocería.

Sustitución forro de aleta delantera

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

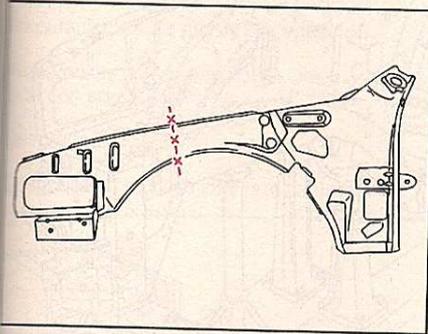
Quitar - poner:

- Rueda delantera.
 - Guardabarros.
 - Paragolpes.
 - Fachada.
 - Faro.
 - Calandra.
 - Semitrén delantero.
 - Aleta delantera.
 - Batería.
 - Filtro de aire (lado izquierdo).
 - Bloque hidráulico ABS (lado izquierdo).
 - Depósito de dirección asistida (lado derecho).
 - Depósito lavalunas (lado derecho).
 - Deshidratador del circuito de climatización (lado derecho).
 - Cánister (lado derecho).
 - Caja fusibles (lado izquierdo).
- Desacoplar las cablerías eléctricas.

Piezas de recambio

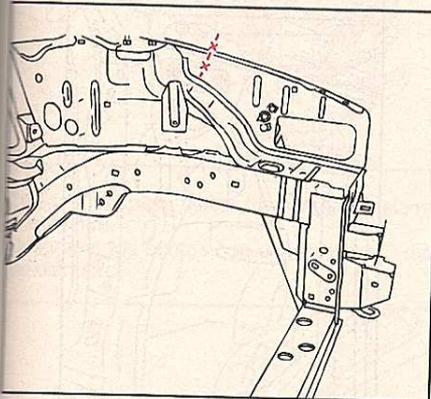
Forro de aleta delantera.
Refuerzo de aleta delantera.

Preparación de las piezas de repuesto

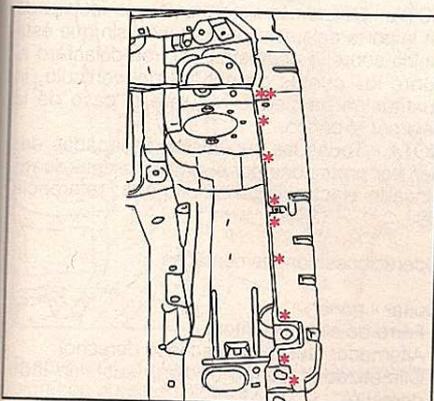
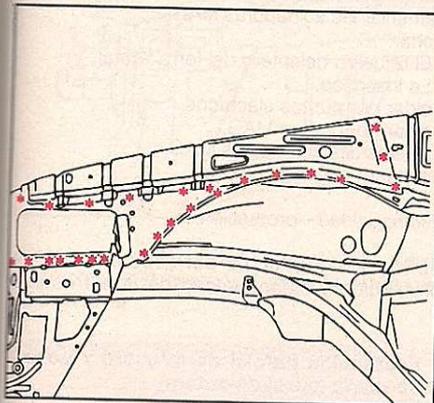


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado



Trazar y después cortar mediante una sierra.

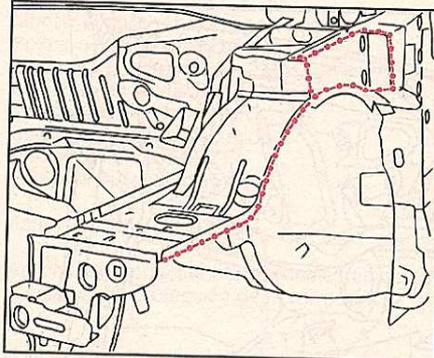


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Quitar:

- El refuerzo.
- El forro de aleta delantera.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

- Montar el refuerzo de aleta delantera.
- Soldar por cordón MAG.
- Esmerilar las soldaduras MAG.
- Soldar por puntos eléctricos.
- Soldar con puntos "tapón" MAG.
- Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de protección y estanqueidad de la carrocería.

Sustitución parcial de larguero y paso de rueda delantero

NOTA.- Paso de la carrocería por bancada.

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

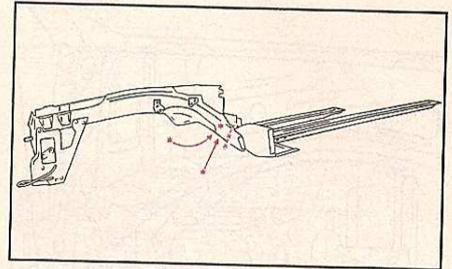
- Quitar - poner:
- Forro de aleta delantera.
- Puerta delantera.
- Capó motor.
- Rejilla capó.
- Grupo motopropulsor.
- Panel de instrumentos.
- Mecanismo del limpiaparabrisas.
- Desacoplar las cablerías eléctricas.
- Desguarnecer-guarnecer:
- El tablero.
- El piso delantero.

Piezas de recambio

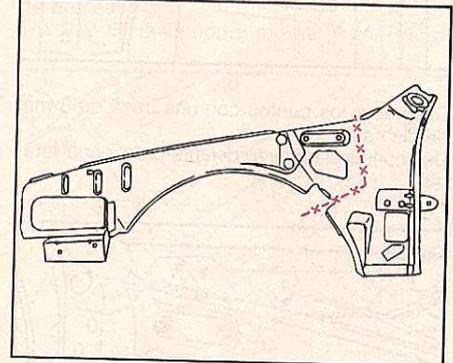
- Larguero delantero.
- Pase de rueda delantero.
- Forro de aleta delantera.
- Refuerzo de forro de aleta delantera.
- Refuerzo delantero del panel lateral.
- Plantilla de larguero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

Preparación de las piezas de repuesto

Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

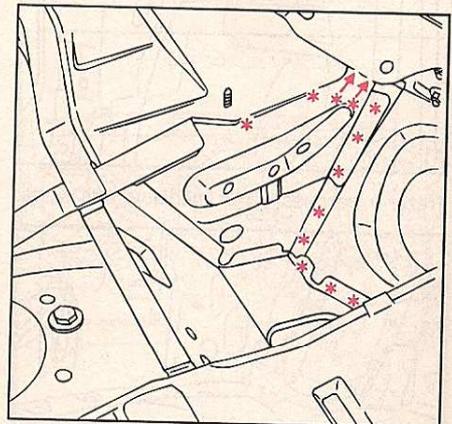


Desmontar la parte refuerzo interior del larguero.

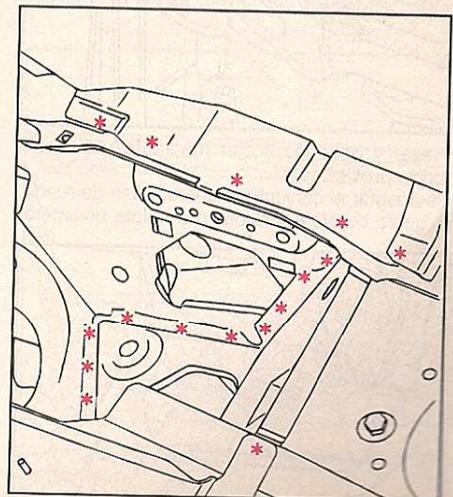


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

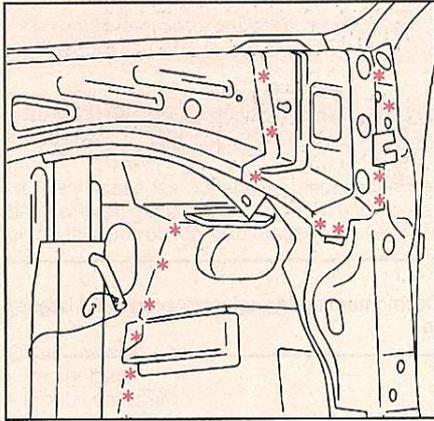
Desgrapado



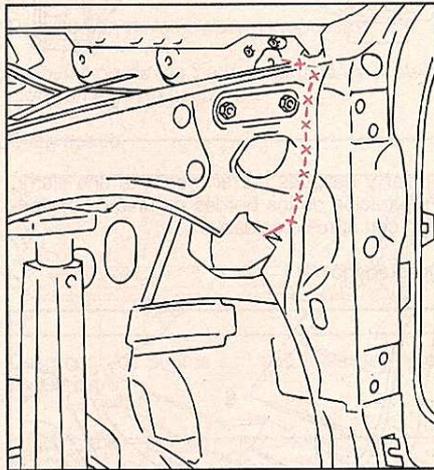
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



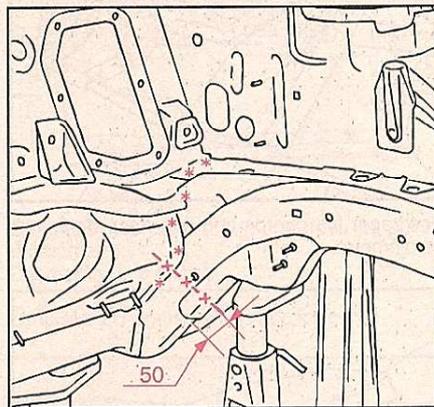
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



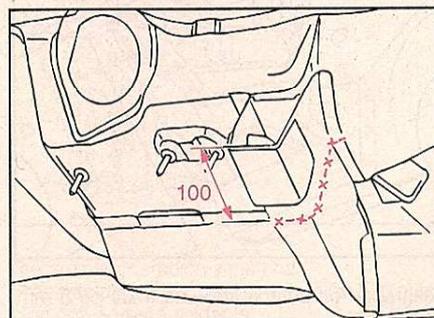
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el refuerzo delantero del panel lateral.



Trazar y después cortar mediante una sierra.

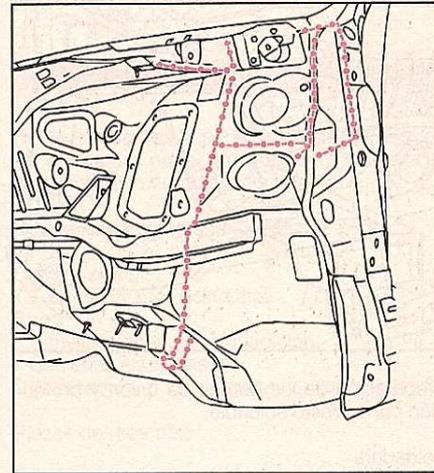


Trazar y después cortar mediante una sierra (corte provisional).
Desmontar el conjunto larguero, paso de rueda, refuerzo de aleta y refuerzo de aleta delantera.

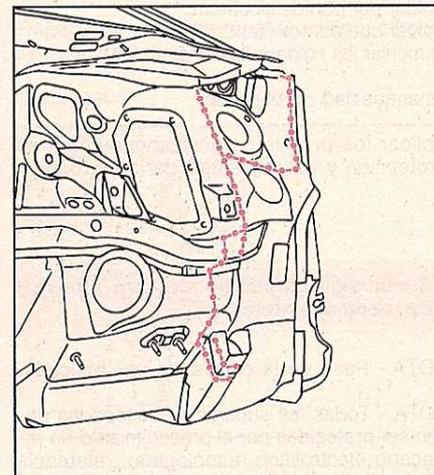


NOTA.- Trazar y recortar con la ayuda de una sierra metálica la chapa del larguero teniendo cuidado para no dañar la chapa de refuerzo interior existente.
Desmontar el forro exterior del larguero.

Limpieza y preparación de la carrocería



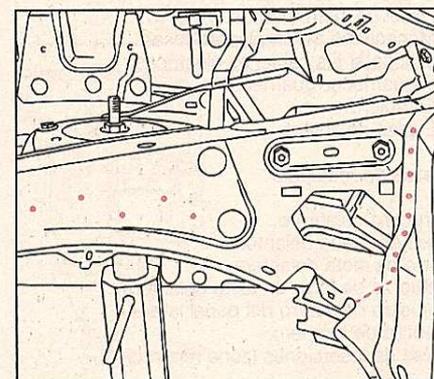
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

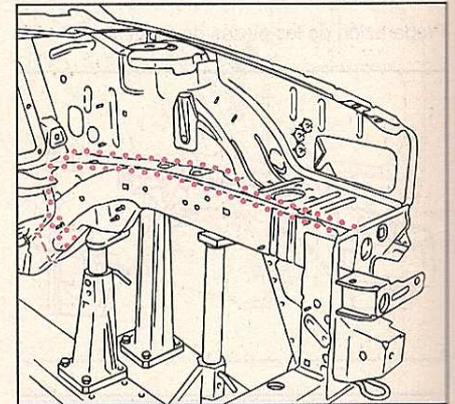
Soldadura

Poner:
- El paso de rueda.
- El forro de aleta delantera.

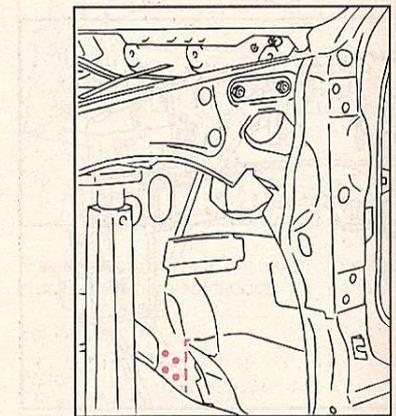


Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Poner:
- El larguero.
- La base del larguero.



Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.



Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Poner:
- El refuerzo delantero del forro lateral.
- La inserción.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar por puntos MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.
Montar el refuerzo de aleta.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de protección y estanqueidad de la carrocería.

Sustitución parcial de larguero y paso de rueda (parte delantera)

NOTA.- Cuando la deformación es localizada en la parte delantera del larguero, sin que ésta incida sobre la geometría del tren delantero ni sobre los puntos de control del vehículo, la sustitución parcial no requiere el paso de la caja por el banco.

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:
- Forro de aleta delantera.
- Alternador (sustitución en lado derecho).
- Climatizador (según opción) (sust. en lado derecho).

Desacoplar las cablerías eléctricas.

Piezas de recambio

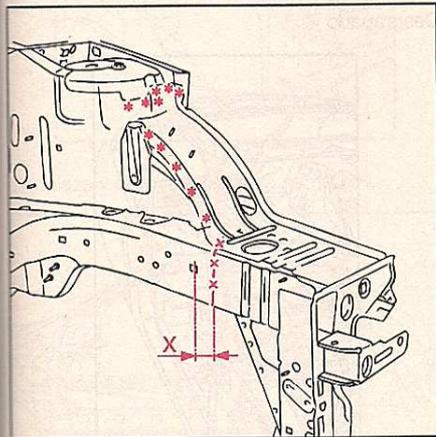
Larguero específico para reparación.
Plantilla de larguero.
Paso de rueda parte delantera.

Preparación de las piezas de repuesto

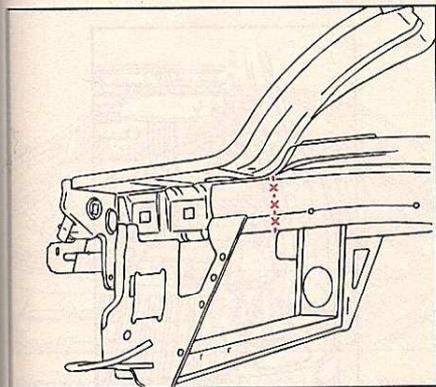
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

Desgrapado la traviesa inferior delantera.

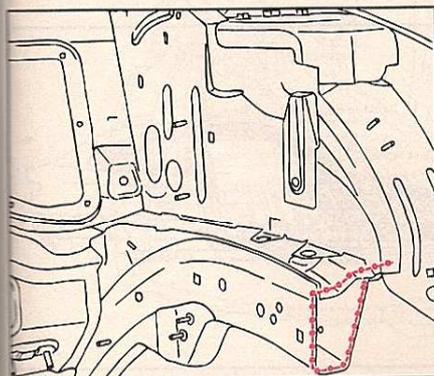


Trazar y después cortar mediante una sierra.
X = 25 mm.
Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desmontar el larguero y el paso de rueda parte delantera.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Recortado y montaje de un refuerzo a tomar del larguero recortado.
Poner el larguero.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.
Montar el paso de rueda parte delantera.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.
Montar la base de larguero.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar por puntos MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución parcial del salpicadero

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de cincado electrofítico homologado: referencia C8.

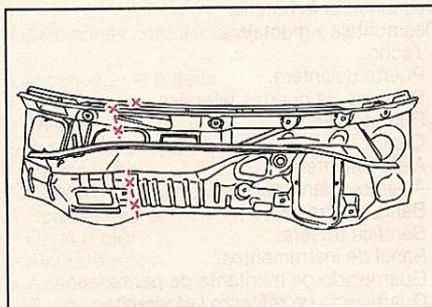
Operaciones complementarias

Quitar - poner:
- Larguero parcial y paso de rueda delantero.
- Parabrisas.
- Grupo de calefacción.
- Soltar las cablerías.
Desguarnecer-guarnecer:
- El tablero.
- El piso delantero.

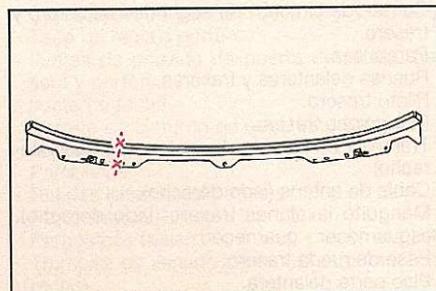
Piezas de recambio

Salpicadero ensamblado.
Traviesa inferior de marco parabrisas.

Preparación de las piezas de repuesto

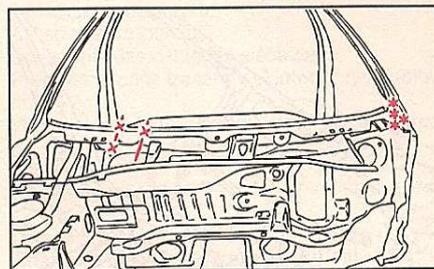


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

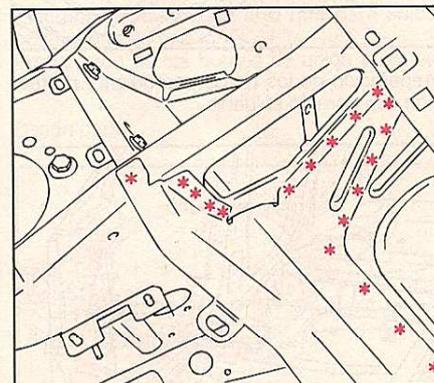


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

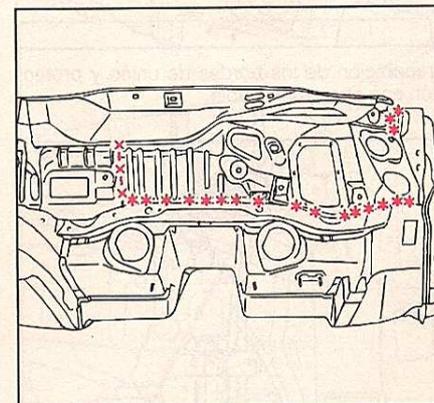
Desgrapado



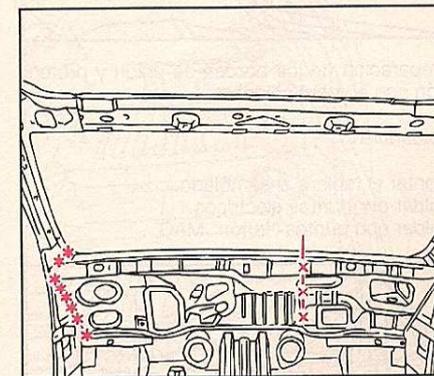
Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Trazar y después cortar mediante una sierra.



Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

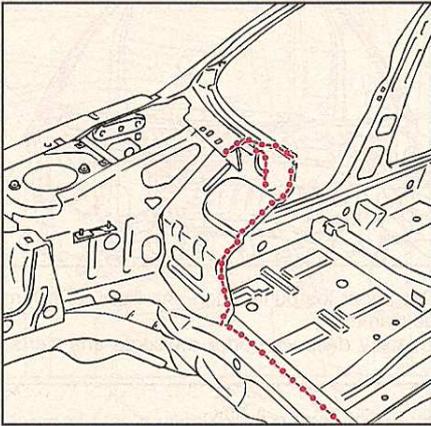


Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Trazar y después cortar mediante una sierra.

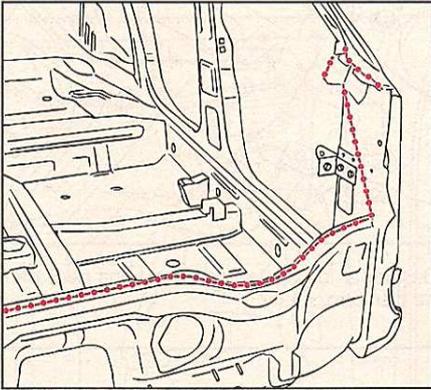


Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desmontar el conjunto tablero - traviesa inferior de hueco.

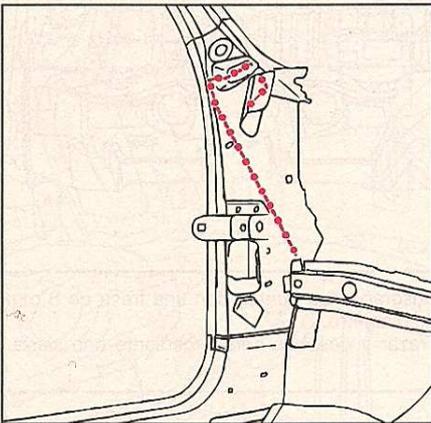
Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



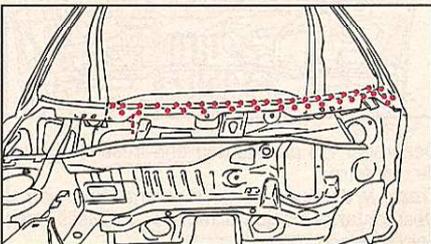
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

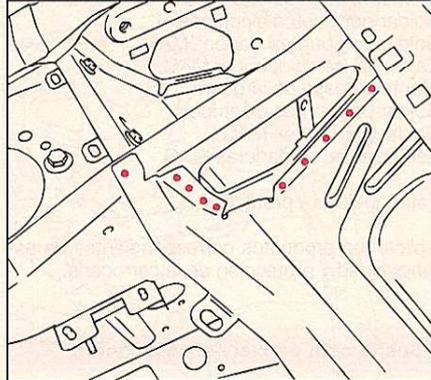
Soldadura

Montar el tablero ensamblado.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.



Soldar con cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Montar la travesa inferior de hueco.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.



Soldar por puntos eléctricos.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Operaciones de reparación sobre la parte lateral

Sustitución del lateral del habitáculo (COUPE)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Desconectar la batería.

Desmontaje - montaje:

- Techo.
 - Puerta delantera.
 - Bisagras de puertas laterales.
 - Portón trasero.
 - Capó.
 - Aleta delantera.
 - Asiento delantero.
 - Banqueta trasera.
 - Bandeja trasera.
 - Panel de instrumentos.
 - Guarnecido de montante de parabrisas.
 - Guarnecido de refuerzo lado habitáculo.
 - Pestillo de puerta delantera.
 - Tope de reglaje portón.
 - Junta de entrada de puerta delantera.
 - Junta de portón.
 - Junta de techo.
 - Carrete de cinturón de seguridad delantero y trasero.
 - Parabrisas.
 - Ruedas delanteras y traseras.
 - Piloto trasero.
 - Paragolpes trasero.
 - Trampilla de llenado de carburante (lado derecho).
 - Cable de antena (lado derecho).
 - Manguito lavalunas trasero (lado derecho).
- Desguarnecer - guarnecer:
- Pase de rueda trasero.
 - Piso parte delantera.
 - Piso trasero parcial.
- Desacoplar las cablerías eléctricas.
Proteger el cojín trasero y el interior del habitáculo.

Vaciar el depósito de carburante.
Desmontar el depósito de carburante.

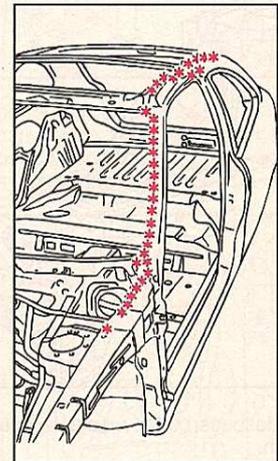
Piezas de recambio

Lado habitáculo.
Banda de panel trasero.
Chapa de unión moldura trasera.
Bolsa de inserciones (zona reparación).

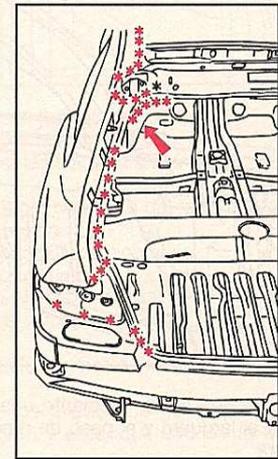
Preparación de las piezas de repuesto

Efectuar un taladro de Ø 6 mm para soldar posteriormente con MAG.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

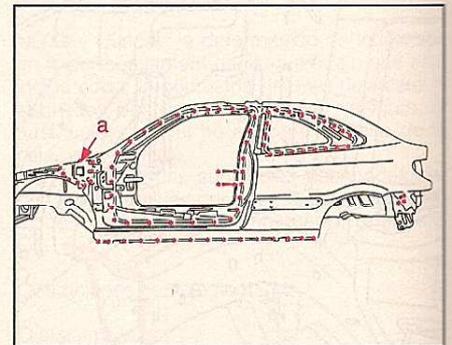
Desgrapado



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

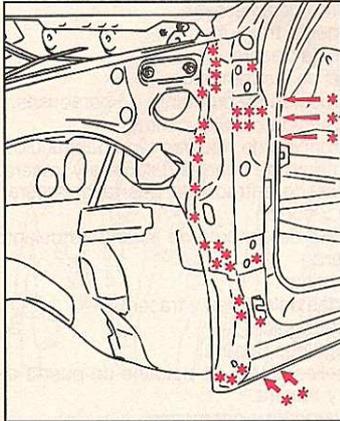


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

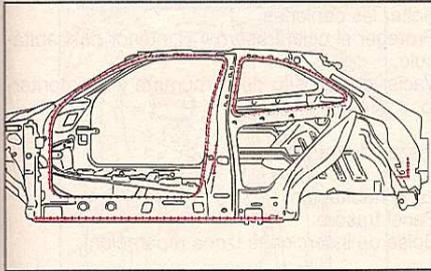


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el refuerzo en (a).

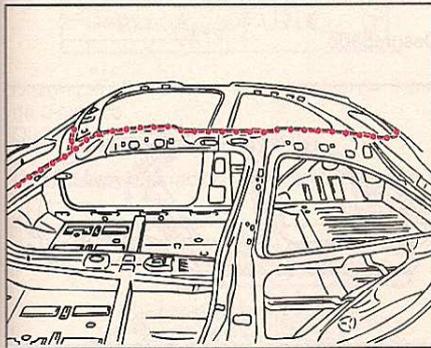
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Quitar el lado habitáculo.



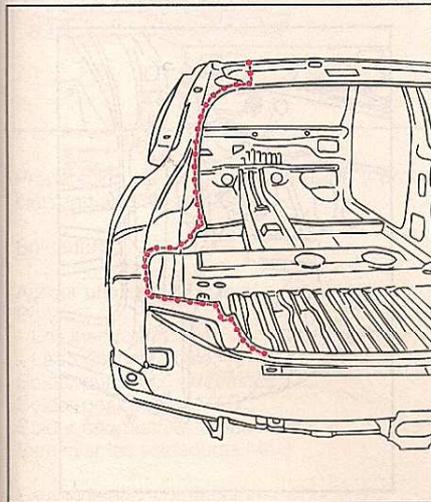
Limpieza y preparación de la carrocería



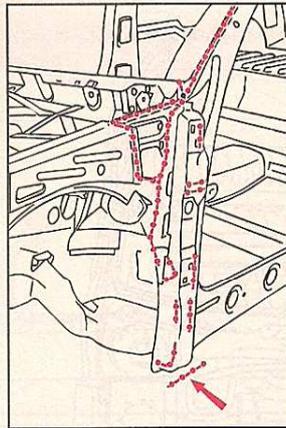
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Poner:

- El lado de habitáculo.
- El bandó de panel trasero.
- La chapa de unión.

Colocar las inserciones antes de montar el elemento de carrocería exterior.

Realizar una estanqueidad periférica con masilla A1.

Soldar por puntos eléctricos.

Soldar mediante puntos de tapón MAG.

Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del lateral del habitáculo (BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrofítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Desconectar la batería.

Quitar - poner:

- Techo.
- Puerta delantera.
- Puerta trasera.
- Bisagras de puerta delantera y trasera.
- Portón trasero.
- Capó motor.
- Aleta delantera.
- Asiento delantero.
- Banqueta trasera.
- Bandeja trasera.
- Panel de instrumentos.
- Guarnecido de montante de parabrisas.
- Guarnecido del montante de pilar central.
- Guarnecido de refuerzo lado habitáculo.
- Cerraduras de puertas delantera y trasera.
- Tope de reglaje portón.
- Juntas de entrada de puerta delantera, trasera y portón.
- Junta de techo.
- Carrete de cinturón de seguridad delantero y trasero.
- Parabrisas.
- Ruedas delanteras y traseras.
- Piloto trasero.
- Paragolpes trasero.
- Trampilla de llenado de carburante (lado derecho).
- Cable de antena (lado derecho).
- Manguito lavalunas trasero (lado derecho).
- Embellecedores de peldaño de puerta delantera y trasera.

Desguarnecer - guarnecer:

- Pase de rueda delantero.
- Piso parte delantera.
- Piso trasero parcial.

Desacoplar las cableñas eléctricas.

Proteger el cojín trasero y el interior del habitáculo.

Vaciar el depósito de carburante y desmontarlo.

Piezas de recambio

Lateral habitáculo.

Chapa de unión moldura trasera.

Moldura del panel trasero.

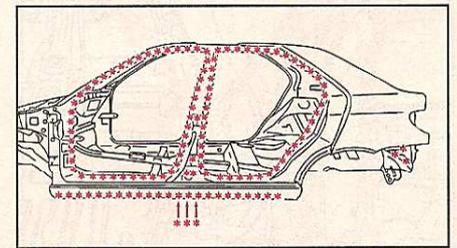
Bolsa de inserciones (zona reparación).

Preparación de las piezas de repuesto

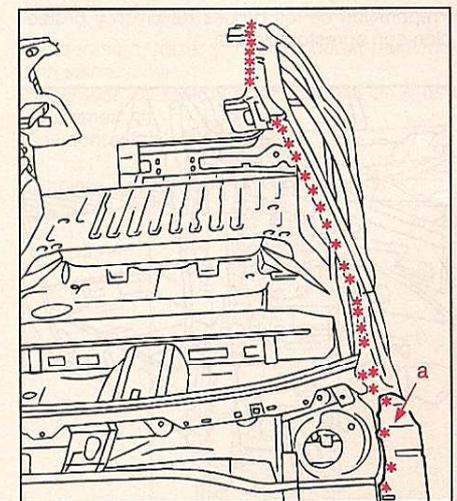
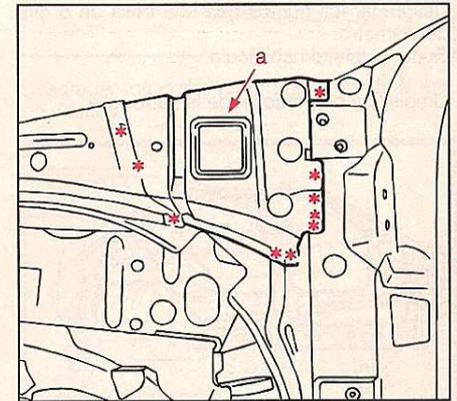
Efectuar un taladro de Ø 6 mm para soldar posteriormente con MAG.

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

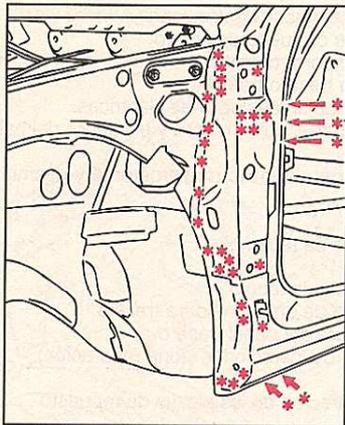
Desgrapado



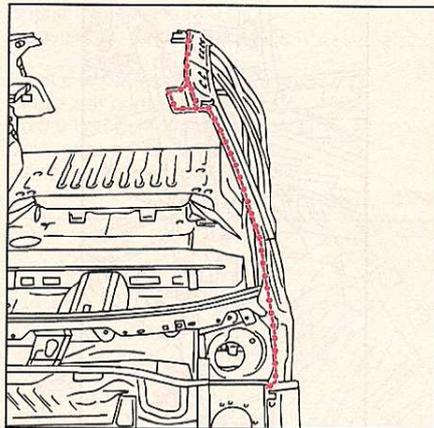
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



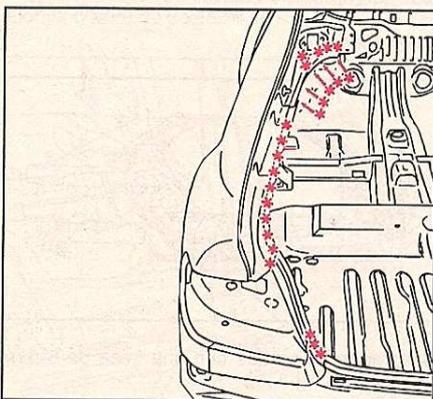
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el refuerzo en (a).



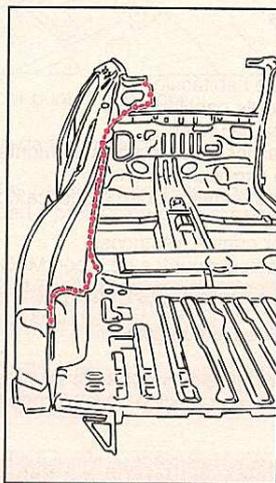
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



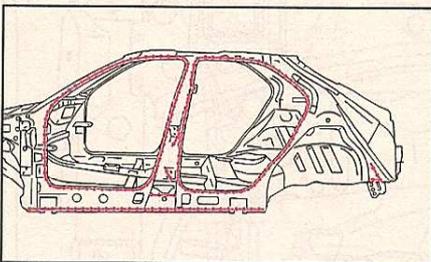
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



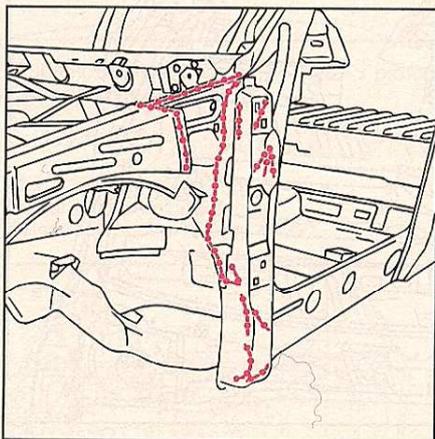
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Quitar el lateral habitáculo.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura
 Poner el lateral habitáculo.
 Colocar las inserciones antes de montar el elemento de carrocería exterior.
 Utilizar las inserciones como soporte.
 Realizar una estanqueidad periférica con masilla A1.
 Soldar por puntos eléctricos.
 Soldar con puntos "tapón" MAG.
 Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Acabado

Posicionar los embellecedores del peldaño delantero y trasero de puerta, contrataladrar a Ø= 6 mm la parte inferior del lado del habitáculo para posterior montaje.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del lateral del habitáculo (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recincado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:
 - Panel trasero.

- Puerta delantera.
- Puerta trasera.
- Capó motor.
- Aleta delantera.
- Asiento delantero.
- Banqueta trasera.
- Bandeja trasera.
- Panel de instrumentos.
- Guarnecido de montante de parabrisas.
- Guarnecido de pilar central.
- Guarnecido de refuerzo lado habitáculo.
- Cerradura de puertas delantera y trasera.
- Juntas de entrada de puerta delantera, trasera y portón.
- Carrete de cinturón de seguridad delantero y trasero.
- Parabrisas.
- Ruedas delanteras y traseras.
- Piloto trasero.
- Paragolpes trasero.
- Embellecedores de peldaño de puerta delantera y trasera.

Desguarnecer - guarnecer:

- Pase de rueda delantero.
- Piso parte delantera.
- Piso trasero parcial.

Soltar las cablerías.

Proteger el cojín trasero y el interior del habitáculo.

Vaciar el depósito de carburante y desmontarlo.

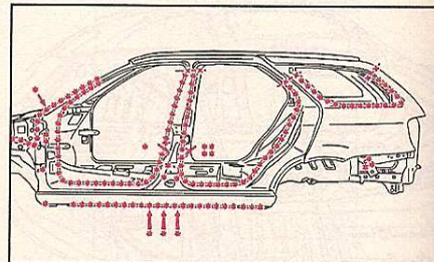
Piezas de recambio

- Lado habitáculo.
- Panel trasero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

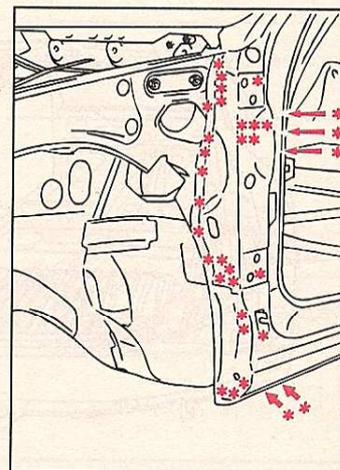
Preparación de las piezas de repuesto

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

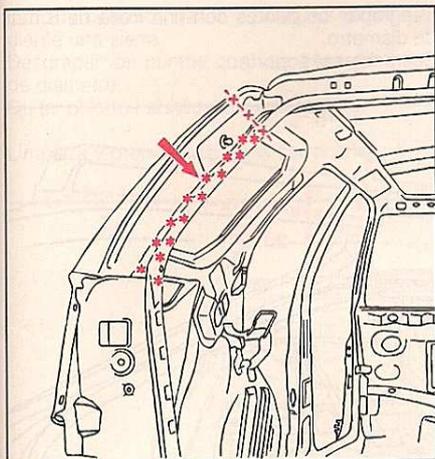
Desgrapado



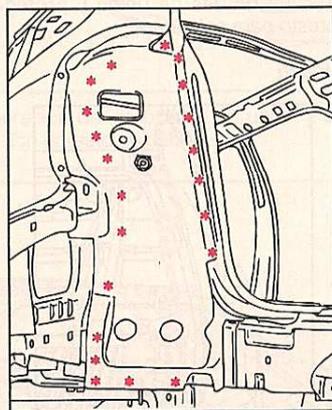
Trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

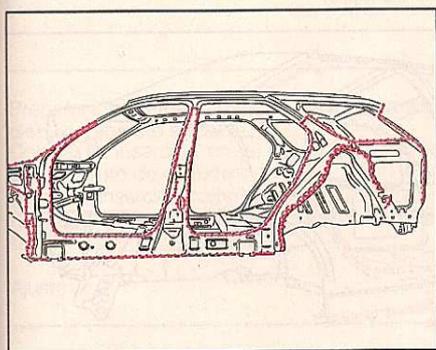


Trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Quitar el lateral del habitáculo.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Aplicar una cola de sujeción estructural.

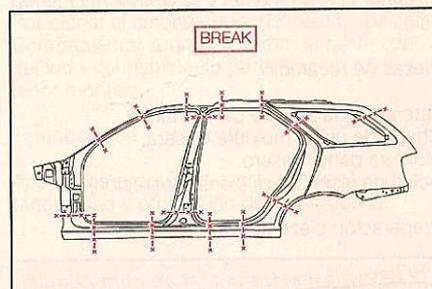
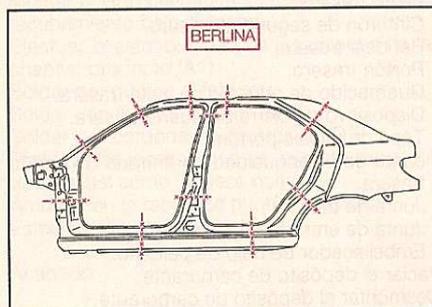
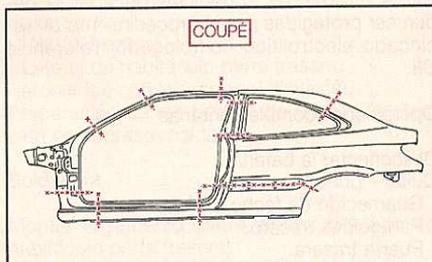
Poner:

- Los Insertos.
 - Lado del habitáculo.
- Soldar por puntos eléctricos.
Soldar por cordón MAG.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Solución de los cortes del lateral del habitáculo



Sustitución de la aleta trasera (COUPÉ)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrofítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

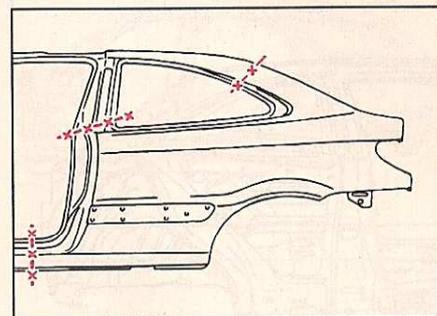
Desmontaje - montaje:

- Paragolpes trasero.
 - Rueda trasera.
 - Piloto trasero.
 - Cinturón de seguridad trasero.
 - Bandeja trasera.
 - Asiento trasero.
 - Luna de custodia.
 - Guarnecido panel lateral.
 - Guarnecido de refuerzo de aleta trasera.
 - Armella de puerta.
 - Tope de reglaje portón.
 - Junta de estanqueidad de entrada de puerta.
 - Junta de entrada de maletero.
 - Moldura lateral.
- Vaciar el depósito de carburante.
Desmontar el depósito de carburante.
Desacoplar las cablerías eléctricas.
Proteger el cojín trasero y el interior del habitáculo.

Piezas de recambio

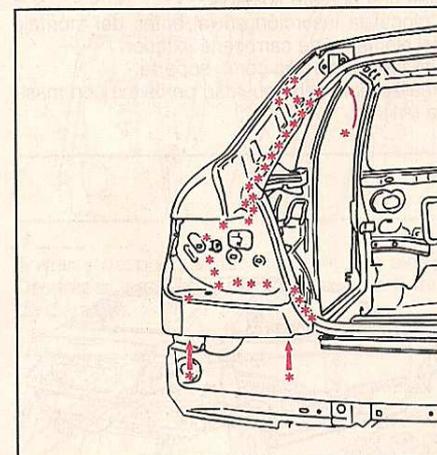
- Aleta trasera.
- Chapa de unión moldura trasera.
- Banda de panel trasero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

Preparación de la pieza nueva Trazar y des-

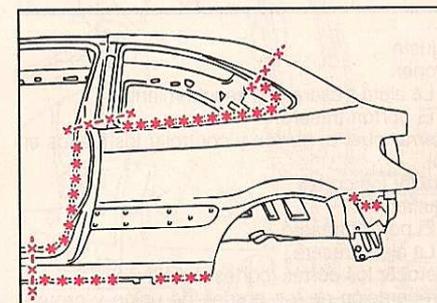


pués cortar mediante una sierra. Trazar después recortar los refuerzos en las partes de la pieza restante.

Desgrapado

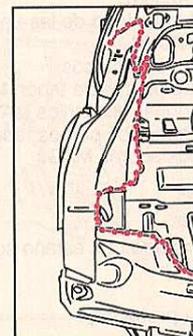


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

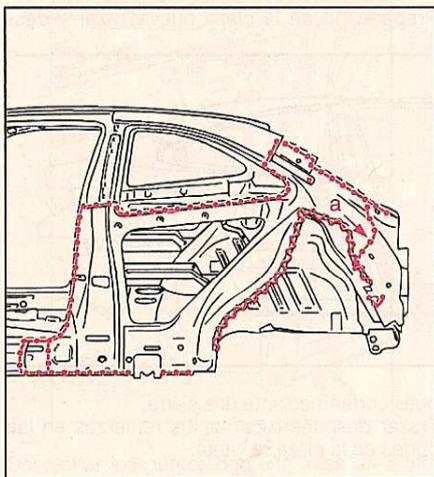


Aleta trasera: trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Desmontar la aleta trasera.

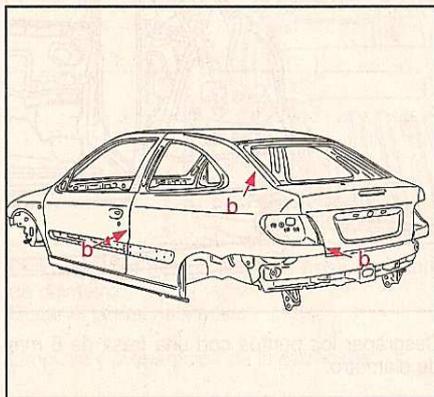
Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.
Colocar la inserción en (a) antes del montaje del elemento de carrocería exterior.
Utilizar la inserción como soporte.
Realizar una estanqueidad periférica con masilla (A1).



Ajuste
Poner:
- La aleta trasera (por recubrimiento).
- El portón trasero.
Cerrar puerta, portón y controlar los juegos en (b).
Trazar los cortes.
Quitar:
- El portón trasero.
- La aleta trasera.
Retocar los cortes (cortes definitivos).
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar los refuerzos (parte inferior y superior de la aleta trasera).
Soldar los refuerzos por puntos eléctricos.
Poner la aleta trasera.
Efectuar la estanqueidad de las uniones de las chapas: producto A1.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar mediante puntos de tapón MAG.
Soldar por cordones sucesivos MAG.
Amolar con la radial los puntos tapones.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Acabado

Efectuar un acabado con estaño sobre las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución de la aleta trasera (BERLI-NA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recincado electrolítico homologado: referencia C8.

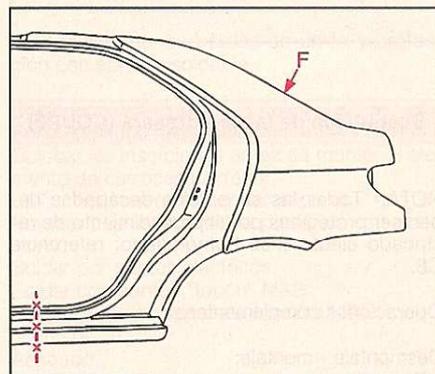
Operaciones complementarias

- Desconectar la batería.
Quitar - poner:
- Guarnecido de techo (parcialmente).
- Paragolpes trasero.
- Puerta trasera.
- Rueda trasera.
- Piloto trasero.
- Cinturón de seguridad trasero.
- Bandeja trasera.
- Portón trasero.
- Guarnecido de refuerzo de aleta trasera.
- Dispositivo de cierre de puerta trasera.
- Tope de reglaje portón.
- Junta de estanqueidad de entrada de puerta trasera.
- Junta de techo.
- Junta de entrada de maletero.
- Embellecedor de bajo de peldaño.
Vaciar el depósito de carburante.
Desmontar el depósito de carburante.
Desacoplar las cableerías eléctricas.
Proteger el cojín trasera y el interior del habitáculo.

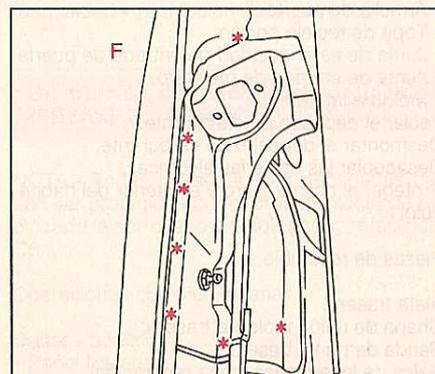
Piezas de recambio

- Lateral de habitáculo parte trasera.
Chapa de unión moldura trasera.
Moldura panel trasero.
Bolsa de inserciones (zona reparación).

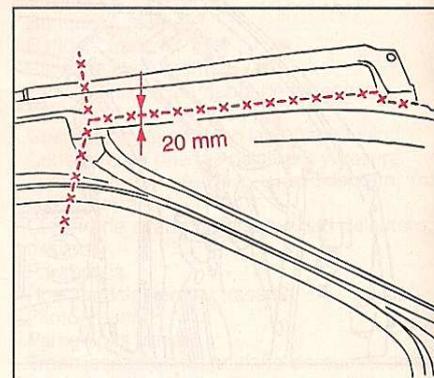
Preparación pieza nueva



Trazar, recortar la parte inferior del lado del habitáculo, parte trasera.
Trazar, recortar un refuerzo de 40 mm de ancho (pieza a tomar de la parte restante del lado habitáculo, parte trasera).
Preparación del lado habitáculo, parte trasera (F).

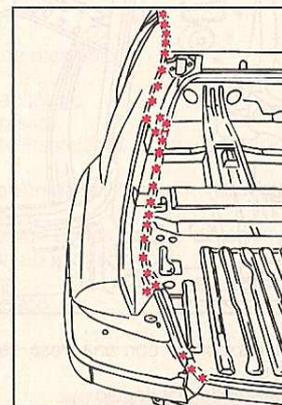


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el soporte.

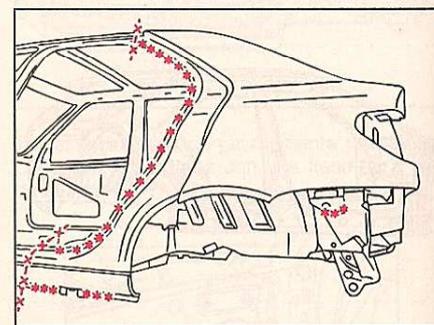


Trazar a 20 mm el recorte del lado habitáculo, parte trasera.
Cortar con una sierra.
Preparar los bordes de unión y protegerlos con apresto para soldadura.

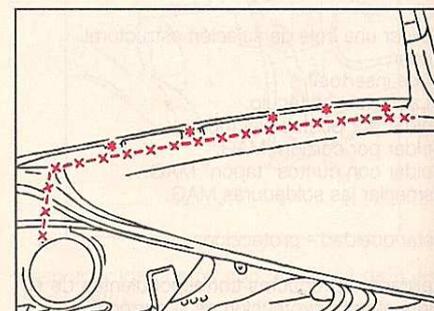
Desgrapado



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

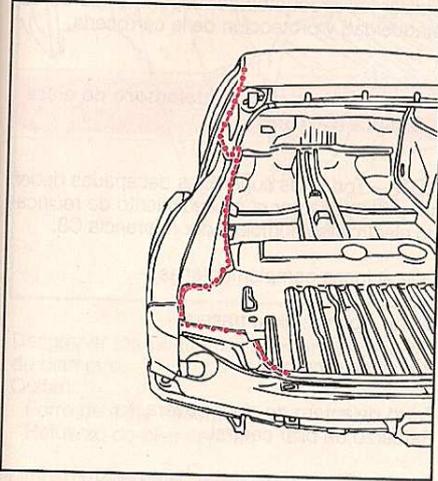


Lado habitáculo: trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

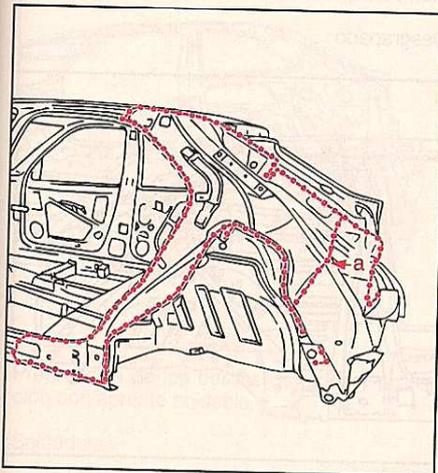


Lado habitáculo: trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Quitar el lado habitáculo, parte trasera.

Limpieza y preparación de la carrocería

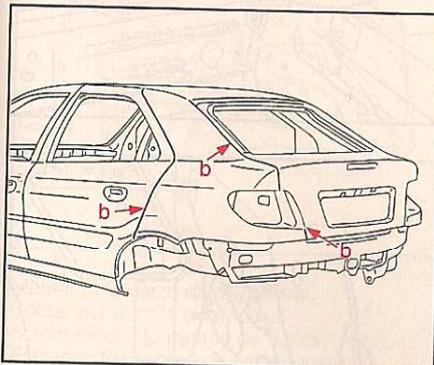


Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.
Colocar la inserción en (a) antes del montaje del elemento de carrocería exterior.
Utilizar la inserción como soporte.
Realizar una estanqueidad periférica con masilla A1.

Ajuste



Poner:
- Lateral de habitáculo, parte trasera (por recubrimiento bajo el techo).

- Puerta trasera.
- Portón trasero.
- Cerrar puerta, portón y controlar los juegos en (b).
- Trazar los cortes.
- Quitar:
 - Portón trasero.
 - Lateral de habitáculo parte trasera.
- Retocar los cortes (cortes definitivos).
- Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

- Montar el refuerzo (parte inferior del lado del habitáculo parte trasera).
- Soldar el refuerzo por puntos eléctricos.
- Montar el lado del habitáculo parte trasera (por recubrimiento bajo el techo).
- Efectuar la estanqueidad de las uniones de las chapas: producto (A1).
- Soldar por puntos eléctricos.
- Soldar con puntos "tapón" MAG.
- Soldar por cordones sucesivos MAG.
- Proteger los bordes con un apresto para soldadura, así como la pieza nueva.
- Amolar con la radial los puntos tapones.
- Esmerilar las soldaduras MAG.

Acabado

- Efectuar un acabado con estaño sobre las soldaduras MAG.
- Posicionar el embellecedor del bajo de peldaño.
- Contrataladrar a un Ø = 6 mm la parte inferior del lado del habitáculo parte trasera para posterior montaje.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución de la aleta trasera (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recincado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

- Quitar - poner:
 - Panel trasero.
 - Paragolpes trasero.
 - Piloto trasero.
 - Guarnecido de refuerzo de aleta trasera.
 - Cinturón de seguridad trasero.
 - Dispositivo de cierre de puerta trasera.
 - Junta de estanqueidad de entrada de puerta trasera.
 - Junta de entrada de maletero.
 - Guardabarros trasero.
 - Depósito de carburante.
 - Luna de custodia.
 - Rueda trasera.
- Soltar las cablerías.

Piezas de recambio

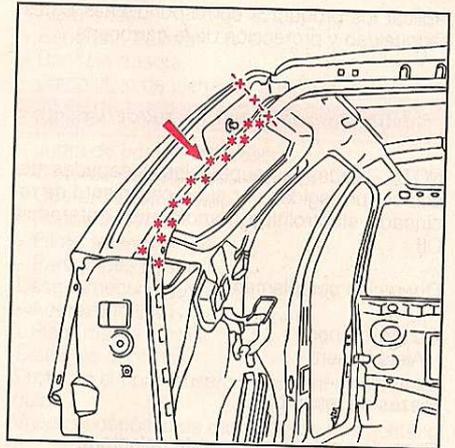
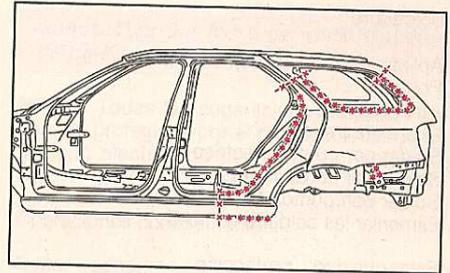
- Aleta trasera.
- Panel trasero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

Preparación de las piezas de repuesto

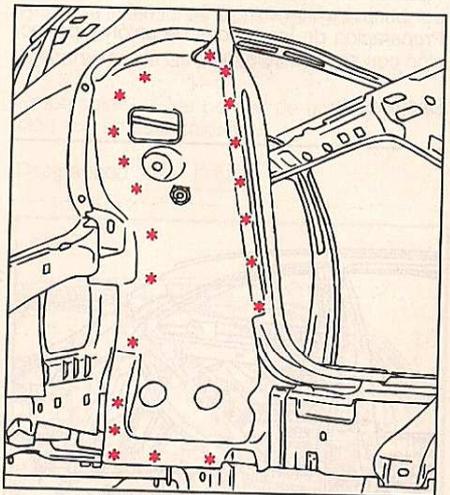
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

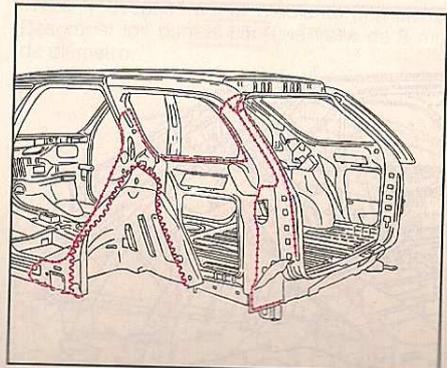


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar la aleta trasera.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Aplicar una cola de sujeción estructural.
Poner:

- Los insertos.
 - La aleta trasera.
- Soldar por puntos eléctricos.
Soldar por cordón MAG.
Soldar con puntos "tapón" MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del pase de rueda trasero

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operación complementaria

- Quitar - poner:
- Aleta trasera

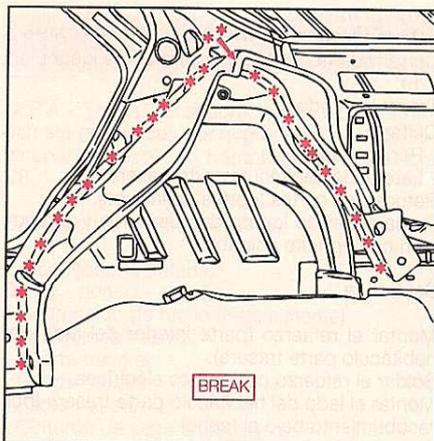
Piezas de recambio

- Paso de rueda trasera, parte delantera.
Paso de rueda trasera, parte trasera.

Preparación de las piezas de repuesto

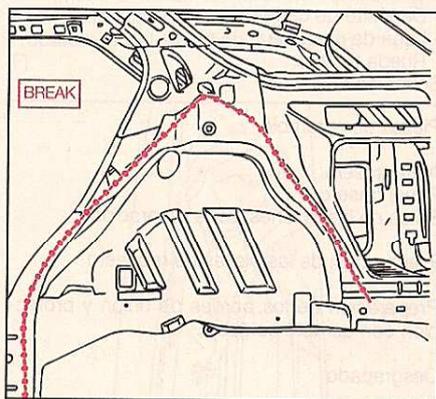
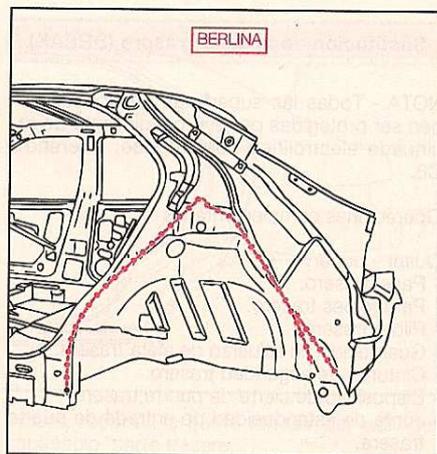
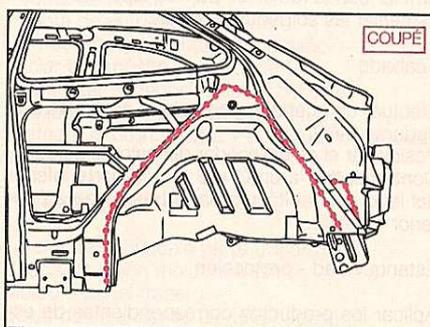
Taladrar a 8 mm para soldar posteriormente por puntos tapones.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar los pasos de rueda.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar los pasos de rueda.
Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.
Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del forro delantero de aleta trasera (COUPÉ)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner: aleta trasera.

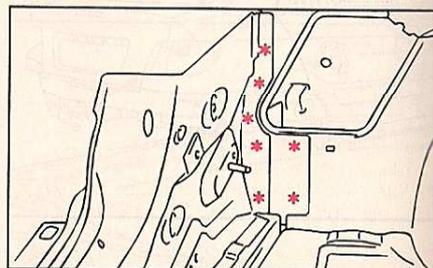
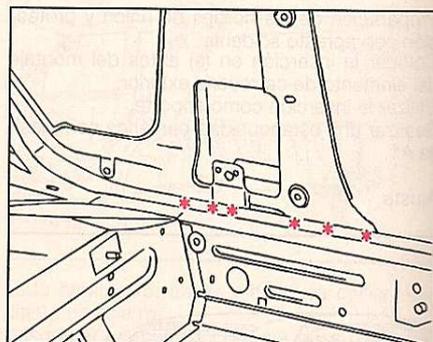
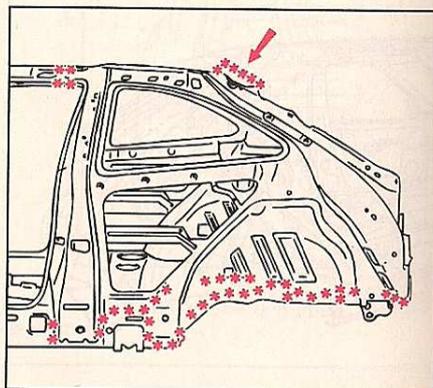
Piezas de recambio

- Forro delantero de aleta trasera.
Refuerzo de pilar central.

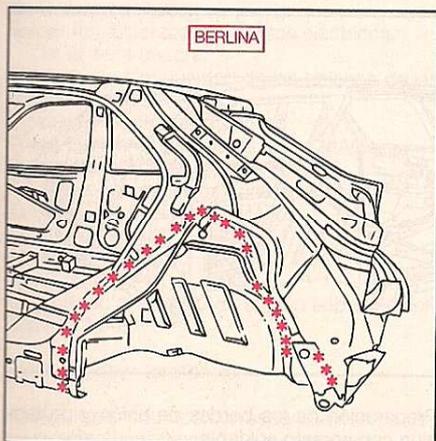
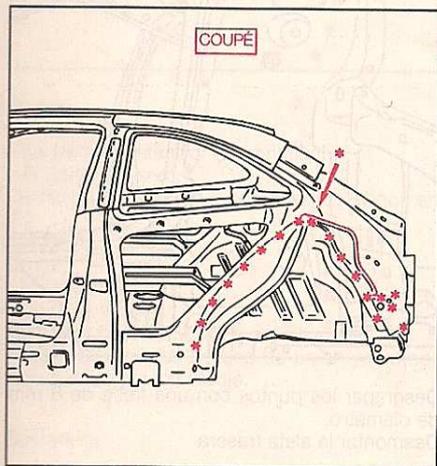
Preparación de las piezas de repuesto

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Quitar:
- Forro delantero de aleta trasera.
- Refuerzo de pilar central.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

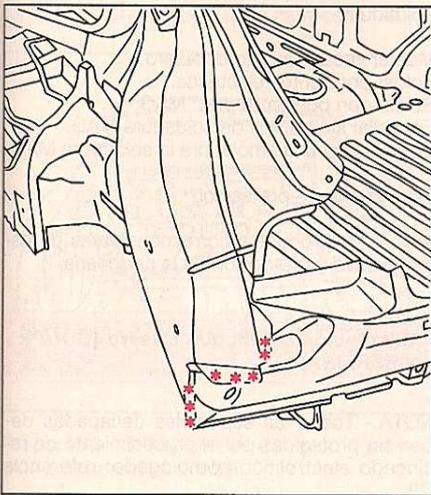
Montar los pasos de rueda.
Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.



Montar los pasos de rueda.
Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.
Soldar por cordón MAG.
Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

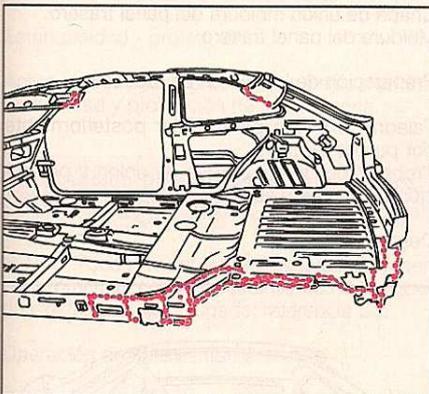


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Quitar:

- Forro de aleta trasera.
- Refuerzo de pilar central.

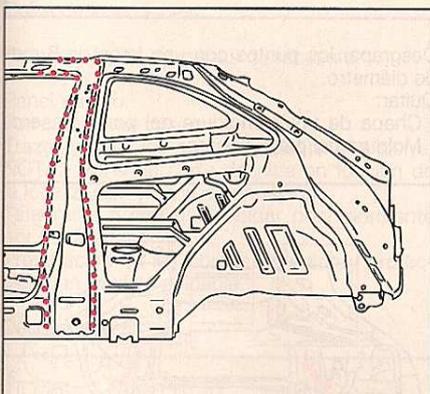
Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

- Montar el forro de aleta trasera.
- Soldar por puntos eléctricos.
- Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.



- Montar el refuerzo de pie central.
- Soldar por puntos eléctricos.
- Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.
- Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del forro de aleta trasera (BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrónico homologado; referencia C8.

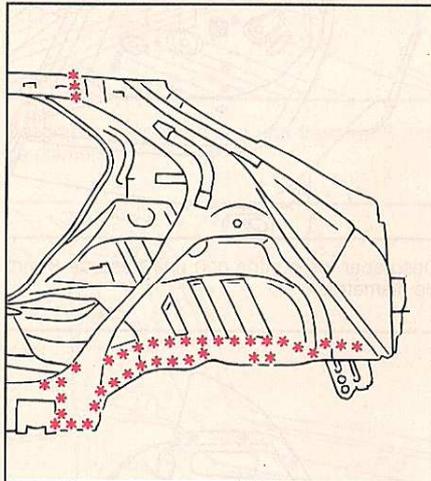
Operaciones complementarias

Quitar - poner: aleta trasera.

Preparación de las piezas de repuesto.

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

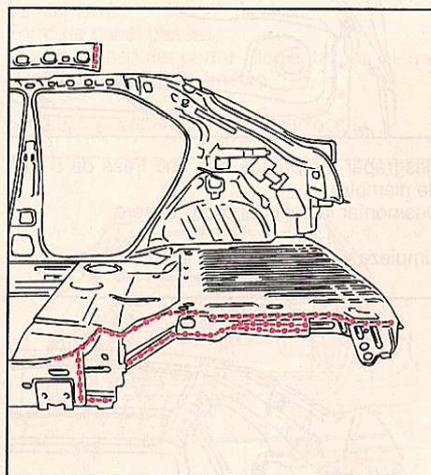
Desgrapado



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Desmontar el refuerzo de aleta trasera.

Limpieza y preparación de la carrocería.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar el forro de aleta trasera.

- Soldar por puntos eléctricos.
- Soldar con puntos "tapón" MAG.
- Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del forro de aleta trasera (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrónico homologado; referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:

- Panel trasero.
 - Aleta trasera.
 - Banqueta trasera.
 - Bandeja trasera.
 - Dispositivo de cierre de puerta trasera.
 - Junta de estanqueidad de entrada de puerta trasera.
 - Junta de compuerta trasera.
 - Cinturón de seguridad trasero.
 - Guardabarros trasero.
 - Rueda trasera.
 - Piloto trasero.
 - Paragolpes trasero.
- Desguarnecer - guarnecer:
- Aderezo lateral.
 - Piso trasero parcial.
- Soltar las cablerías.
- Proteger el cojín trasero y el interior del habitáculo.
- Vaciar el depósito de carburante y desmontarlo.

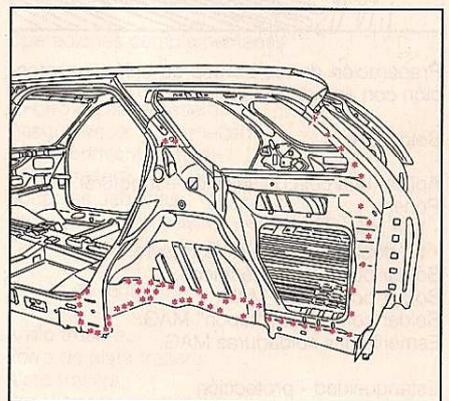
Piezas de recambio

- Forro de aleta trasera.
- Aleta trasera.
- Panel trasero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

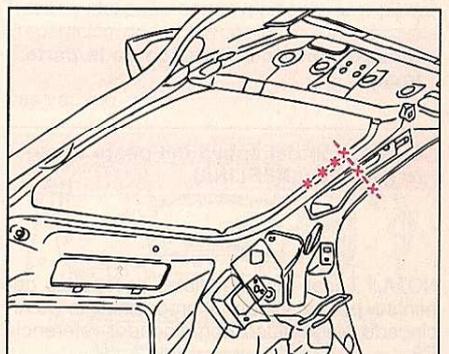
Preparación de las piezas de repuesto

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

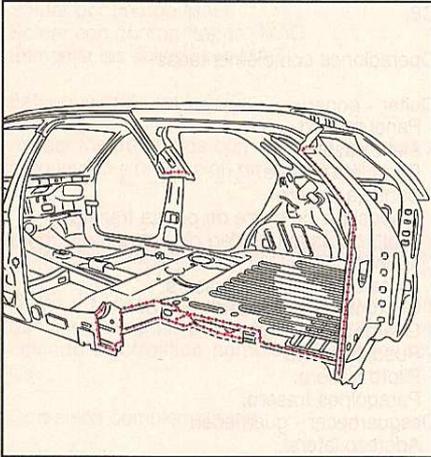


Trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

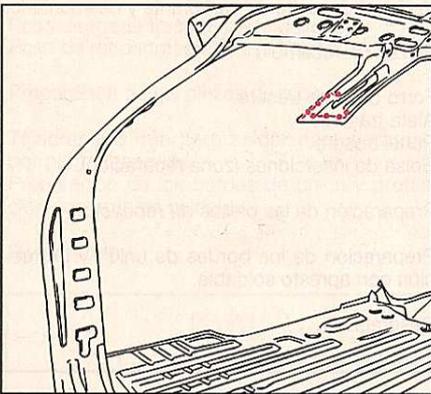


Trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Desmontar el refuerzo de aleta trasera.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Aplicar una cola de sujeción estructural. Poner:
- Los insertos.
- La dobladura de la aleta trasera. Soldar por puntos eléctricos. Soldar por cordón MAG. Soldar con puntos "tapón" MAG. Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Operaciones de reparación en la parte trasera

Sustitución del apoyo del piloto trasero (COUPÉ y BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado; referencia C8.

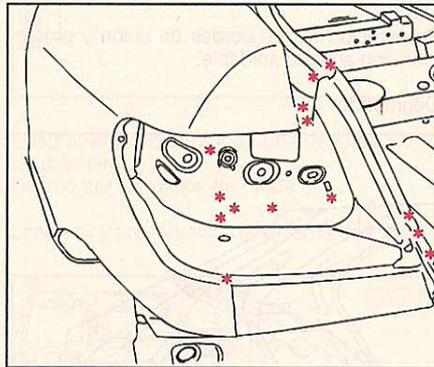
Operaciones complementarias

Quitar - poner:
- Paragolpes trasero.
- Piloto trasero.

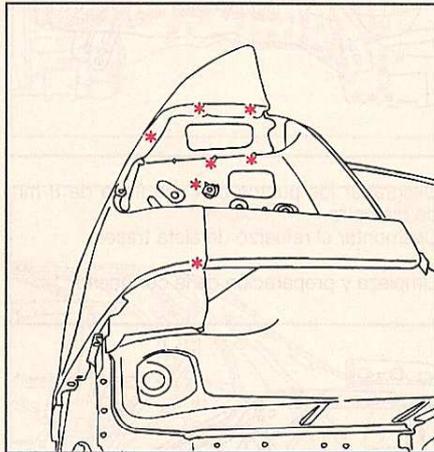
Preparación de las piezas de repuesto

Trazar y taladrar a 8 mm para soldar posteriormente por puntos tapones. Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

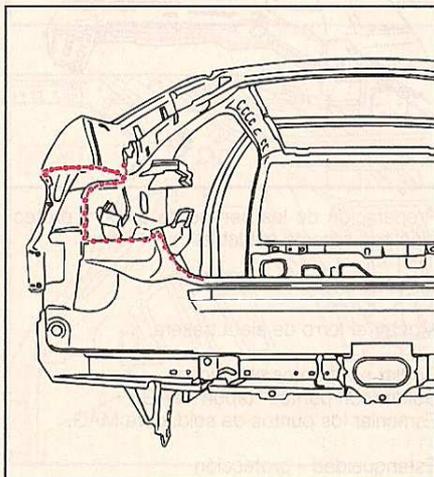


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Desmontar la caja del piloto trasero.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar la caja del piloto trasero. Soldar por puntos eléctricos. Soldar con puntos "tapón" MAG. Esmerilar los puntos de soldadura MAG. Eliminar con una amoladora la soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del bloque trasero (COUPÉ y BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado; referencia C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:
- Parte trasera del lateral del habitáculo.

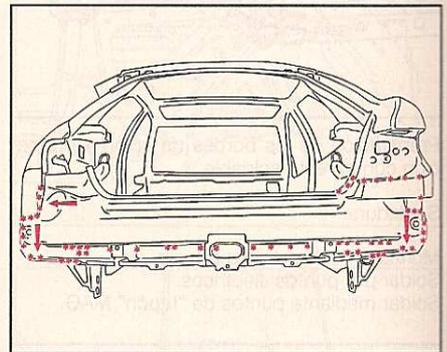
Piezas de recambio

Bloque trasero. Chapa de unión moldura del panel trasero. Moldura del panel trasero.

Preparación de las piezas de repuesto

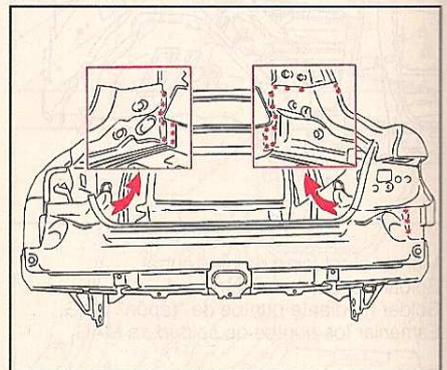
Taladrar a 8 mm para soldar posteriormente por puntos tapones. Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado



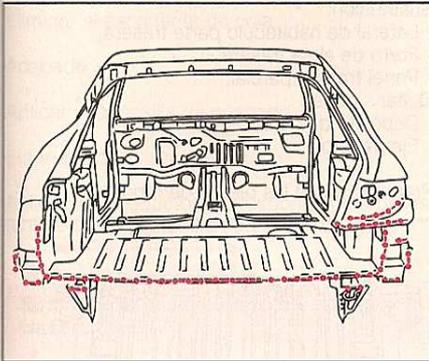
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Quitar:
- Chapa de unión moldura del panel trasero.
- Moldura del panel trasero.



Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Desmontar el bloque trasero.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Poner:

- Bloque trasero.
- Chapa de unión moldura del panel trasero.
- Moldura del panel trasero.

Soldar por puntos eléctricos.

Soldar con puntos "tapón" MAG.

Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución parcial del bloque trasero (COUPÉ y BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrofítico homologado: referencia C8.

Operación complementaria

Quitar - poner:

- Lateral del habitáculo, parte trasera.

Piezas de recambio

Panel trasero.

Forro de panel trasero.

Moldura del panel trasero.

Chapa de unión moldura del panel trasero.

Apoyo central del paragolpes.

Bolsa de inserciones.

Preparación de las piezas de repuesto

Panel trasero.

Forro de panel trasero.

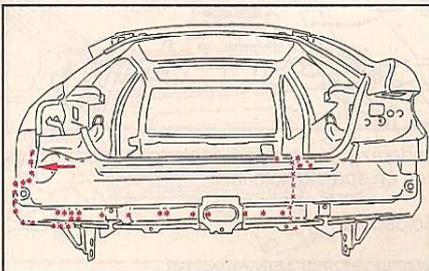
Trazar y después cortar mediante una sierra.

NOTA.- Zona de corte definida en función de la localización y de la deformación.

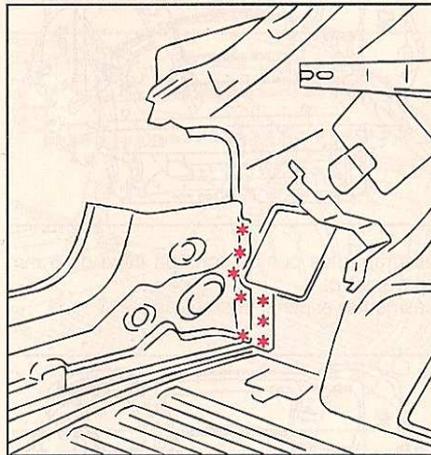
Taladrar a 8 mm para soldar posteriormente por puntos tapones.

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

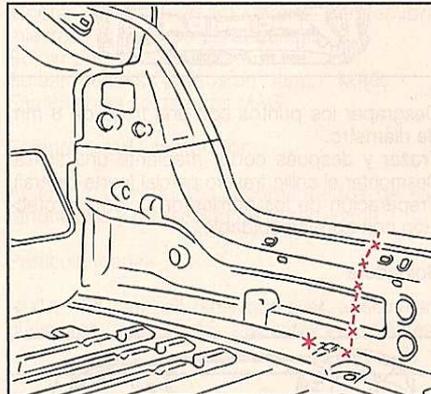
Desgrapado



Panel trasero.
Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



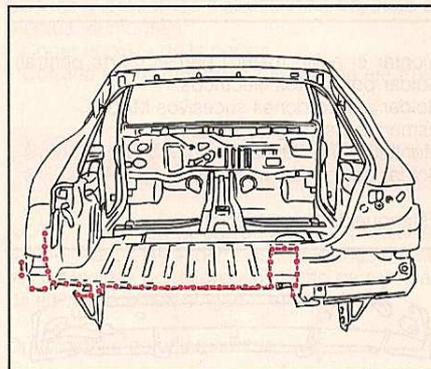
Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Forro de panel trasero.

Trazar y después cortar mediante una sierra.

Desmontar el bloque trasero.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Ajuste

Montar el panel trasero.

Trazar el corte.

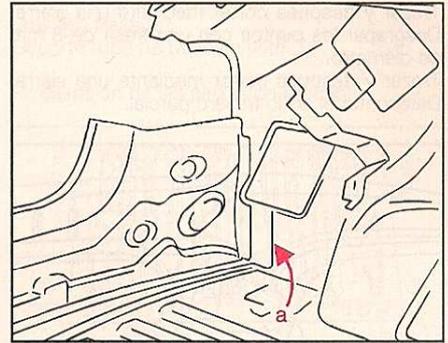
Montar el refuerzo de panel trasero.

Trazar el corte.

Quitar:

- El panel trasero.
- El refuerzo del panel trasero.

Retocar el corte (corte definitivo).



Colocar la inserción en (a) antes del montaje del elemento de carrocería exterior.

Utilizar la inserción como soporte.

Realizar una estanqueidad periférica con masilla A1.

Soldadura

Poner:

- Panel trasero.
- Forro de panel trasero.
- Moldura del panel trasero.

- Chapa de unión moldura del panel trasero.

- Apoyo central del paragolpes.

Soldar por puntos eléctricos.

Soldar con puntos "tapón" MAG.

Esmerilar los puntos de soldadura MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del anillo trasero parcial (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrofítico homologado: ref.C8.

Operaciones complementarias

Quitar - poner:

- Forro de aleta trasera.

Desguarnecer - guarnecer:

- Recubrimiento lateral.
- Piso trasero.

Soltar las cableerías.

Proteger el cojín trasero y el del habitáculo.

Vaciar el depósito de carburante y desmontarlo.

Piezas de recambio

Anillo trasero.

Forro de aleta trasera.

Aleta trasera.

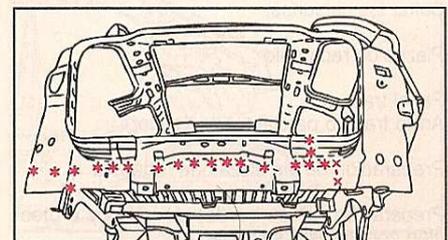
Panel trasero.

Bolsa de inserciones (zona reparación).

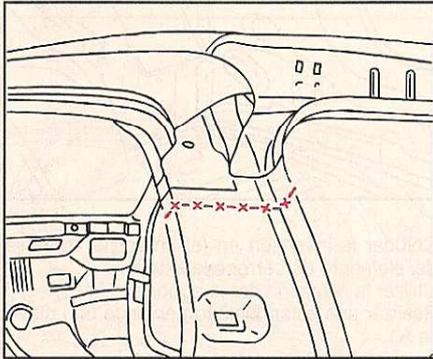
Preparación de las piezas de repuesto

Trazar y después cortar mediante una sierra. Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

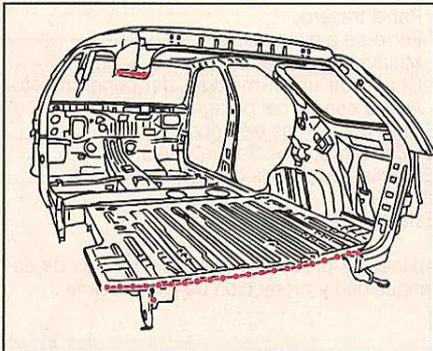
Desgrapado



Trazar y después cortar mediante una sierra. Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Trazar y después cortar mediante una sierra. Desmontar el anillo trasero parcial.



Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

Montar el anillo trasero parcial. Soldar por puntos eléctricos. Soldar por cordones sucesivos MAG. Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución del panel trasero (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recincado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

- Quitar - poner:
- Paragolpes trasero.
- Pilotos traseros.
- Junta de entrada de maletero.
- Rueda de socorro.
- Desguarnecer - guarnecer:
- Forro de aleta trasera.
- Alfombra de maletero: levantar la parte trasera.
- Soltar las cableñas.

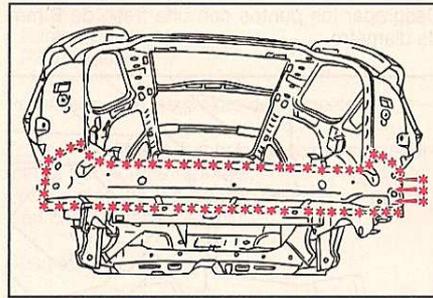
Piezas de recambio

Panel trasero.
Anillo trasero parcial (parte inferior).

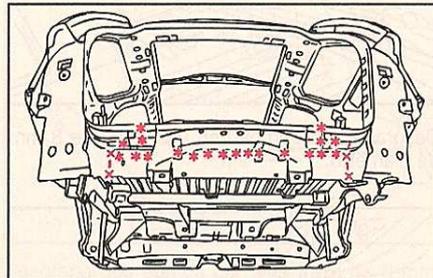
Preparación de las piezas de repuesto

Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

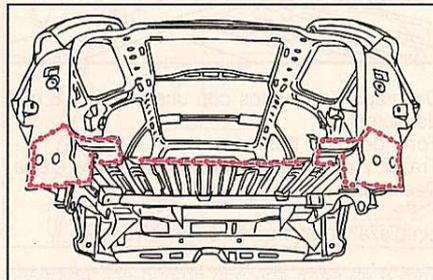


Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Desmontar el panel trasero.



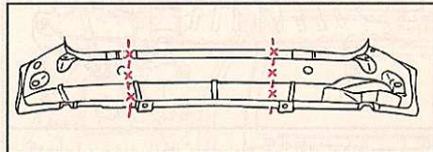
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro. Trazar y después cortar mediante una sierra. Desmontar el anillo trasero parcial (parte central). Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura



Montar el anillo trasero parcial (parte central). Soldar por puntos eléctricos. Soldar por cordones sucesivos MAG. Esmerilar las soldaduras MAG. Montar el panel trasero. Soldar por puntos eléctricos.

Estanqueidad - protección



Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

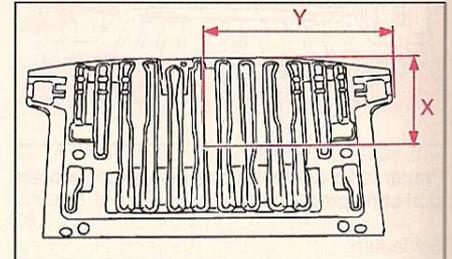
Sustitución parcial del piso trasero (COUPÉ y BERLINA)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recincado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

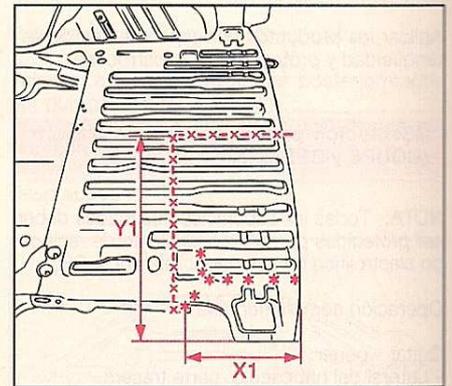
- Sustitución:
- Lateral de habitáculo parte trasera,
- Forro de aleta trasera,
- Panel trasero parcial.
- Quitar - poner:
- Depósito de carburante,
- Eje trasero.

Preparación de las piezas de repuesto



Trazar las cotas (X) y (Y) (según la sustitución a efectuar). Efectuar un taladro de 6 mm de diámetro para soldar posteriormente con MAG. Preparar los bordes de unión y protegerlos con apresto para la soldadura.

Corte y degapado



Trazar :

- El lado (X1) = (X) - 20 mm
- El lado (Y1) = (Y) - 20 mm

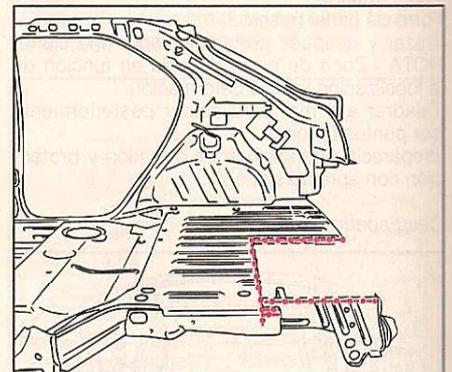
Desgrapar los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.

Recortar :

- Según el trazado (X1)
- Según el trazado (Y1)

Desmontar el piso trasero parcial.

Limpieza y preparación de la carrocería



Enderezar los bordes doblados y protegerlos con un apresto soldable.

Soldadura

Aplicar un cola estructural B8.

Montar el piso trasero parcial por recubrimiento.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar por puntos de tapón MAG
Eliminar el excedente de cola.

Acabado

Aplicar una masilla de acabado

Estanqueidad - Protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

Sustitución parcial del piso y larguero trasero (BREAK)

NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.
Operaciones complementarias

Quitar - poner:

- Forro de aleta trasera.
- Desguarnecer - guarnecer:
- Recubrimiento lateral.
- Piso trasero.

Soltar las cableerías.
Proteger el cojín tras. y el interior del habitáculo.
Vaciar el depósito de carburante y desmontarlo.

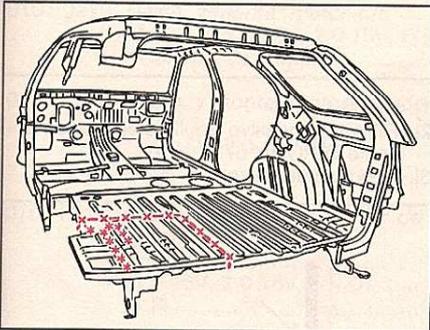
Piezas de recambio

- Piso trasero.
- Larguero parte trasera.
- Anillo trasero.
- Forro de aleta trasera.
- Aleta trasera.
- Panel trasero.
- Bolsa de inserciones (zona reparación).

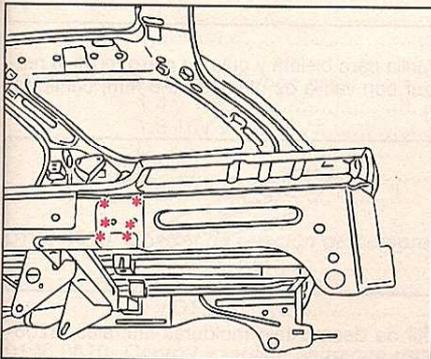
Preparación de las piezas de repuesto

Trazar y después cortar mediante una sierra.
Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Desgrapado

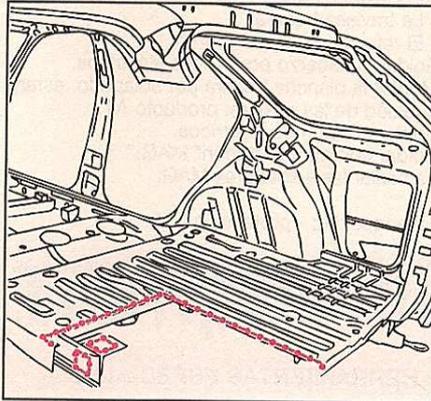


Trazar y después cortar mediante una sierra.
Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.



Desgrapado los puntos con una fresa de 8 mm de diámetro.
Desmontar el suelo trasero parcial y el larguero parte trasera.

Limpieza y preparación de la carrocería



Preparación de los bordes de unión y protección con apresto soldable.

Soldadura

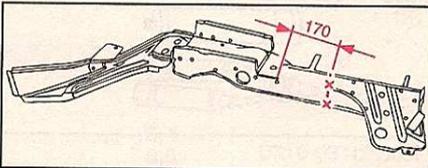
Montar el suelo trasero parcial, por recubrimiento, y el larguero parte trasera.
Soldar por puntos eléctricos.
Soldar mediante puntos de "tapón" MAG.
Esmerilar las soldaduras MAG.

Estanqueidad - protección

Aplicar los productos recomendados de estanqueidad y protección de la carrocería.

Particularidades

NOTA.- En caso de tener que sust. el semi-larguero tras., respetar las siguientes indicaciones.



Realizar las operaciones preconizadas para las berlinas y aplicar las instrucciones adjuntas al efectuar el montaje:
- Coger la pieza de la berlina.
- Cortarla a 170 mm de la traviesa de eje tras.

Sustitución del piso trasero (COUPÉ y BERLINA)

NOTA.- Paso de la carrocería por bancada.
NOTA.- Todas las superficies decapadas deben ser protegidas por el procedimiento de recinado electrolítico homologado: referencia C8.

Operaciones complementarias

NOTA.- Esta gama trata también de la sustitución de los largueros pequeños y de la traviesa trasera.

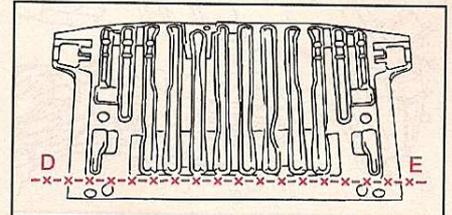
- Quitar - poner:
- Lateral de habitáculo parte trasera.
 - Forro de aleta trasera.
 - Eje trasero.
 - Rueda de repuesto.
 - Soporte de rueda de repuesto.

Piezas de recambio

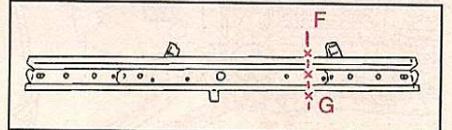
Piso trasero.

Semi-larguero trasero.
Traviesa trasera.
Soporte tope de talonamiento.

Preparación de las piezas de repuesto

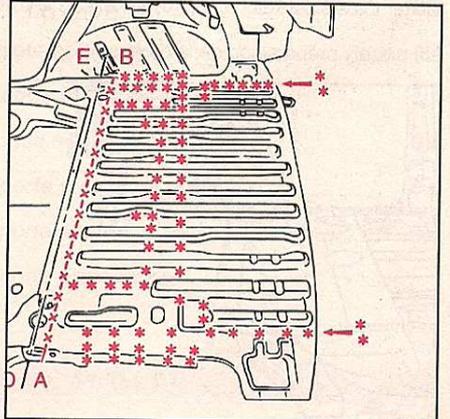


Trazar y recortar el piso con una sierra siguiendo el eje (D-E) = (A-B) + 20 mm (hacia la parte delantera del vehículo).

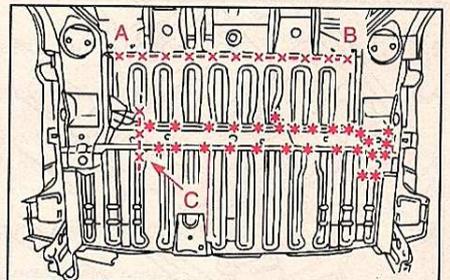


Traviesa: trazar y recortar según (F-G).
Trazar la línea y recortar un refuerzo anchura 40 mm (pieza a tomar de la parte restante de la traviesa).

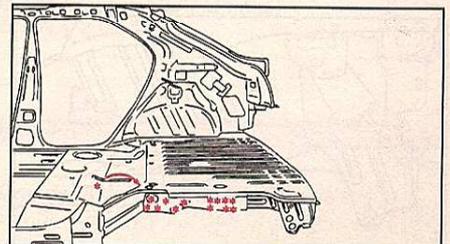
Desgrapado

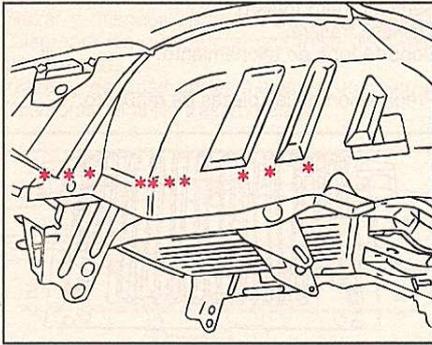


Desgrapado las líneas de puntos con una fresa de diámetro 8 mm.
Piso trasero: recortar según el trazado (AB).
(A-B) = (D-E) - 20 mm.



Desgrapado las líneas de puntos con una fresa de diámetro 8 mm.
Cortar la traviesa en (C).





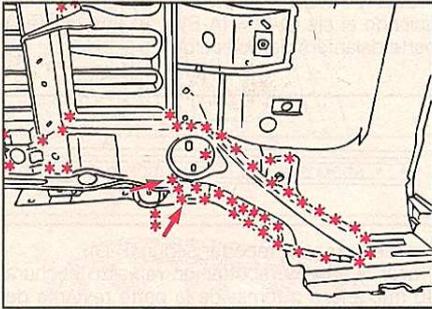
Enderezar los bordes doblados y protegerlos con un apresto soldable.

Soldadura

Poner:
 - El larguero pequeño trasero.
 - La travesía trasera.
 - El refuerzo anchura 40 mm.
 Soldar el refuerzo por puntos eléctricos.
 Montar la plancha trasera por solapado, estanqueidad de las chapas: producto A1.
 Soldar por puntos eléctricos.
 Soldar con puntos "tapón" MAG.
 Esmerilar las soldaduras MAG.

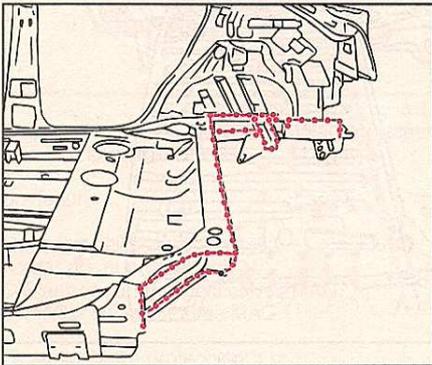
Estanqueidad - protección

Aplicar los productos correspondientes de estanqueidad y protección de la carrocería.

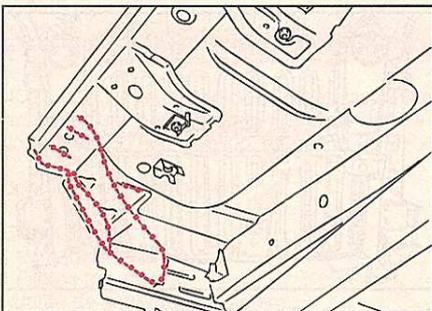


Desgrapar las líneas de puntos con una fresa de diámetro 8 mm.
 Quitar los elementos.

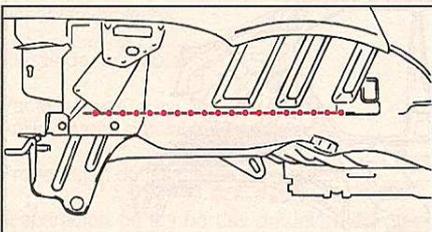
Limpieza y preparación de la carrocería



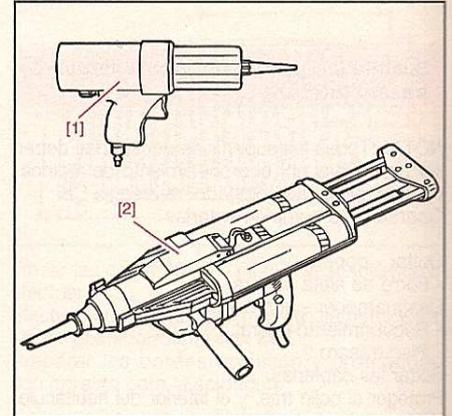
Enderezar los bordes doblados y protegerlos con un apresto soldable.



Enderezar los bordes doblados y protegerlos con un apresto soldable.

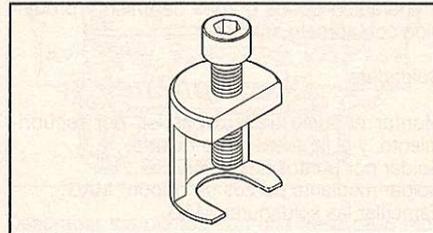


- [1].-Cuchillo eléctrico
- [2].-Lámina derecha con tope N° 160 (longitud 55 mm)
- [3].-Lámina tope regulable N° 143 (longitud 16/35 mm)
- [4].-Hoja pala N° 146
- [5].-Lámina derecha N° 125 (longitud 85/70 m)
- [6].-Cuchilla de corte (a la derecha, en forma de U N° 76)
- [7].-Cuchilla-pala (N° 113)
- [8].-Lámina tope regulable N° 169 (longitud 60/75 m)

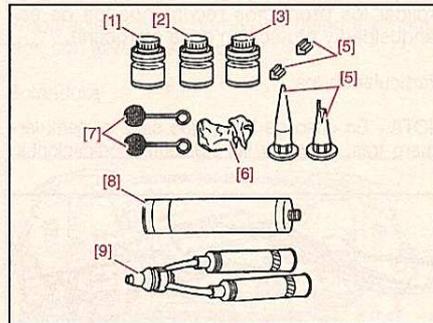


- [1].-Pistola neumática (para cartucho de un solo componente)
- [2].-Pistola eléctrica (para cartucho de dos componentes)

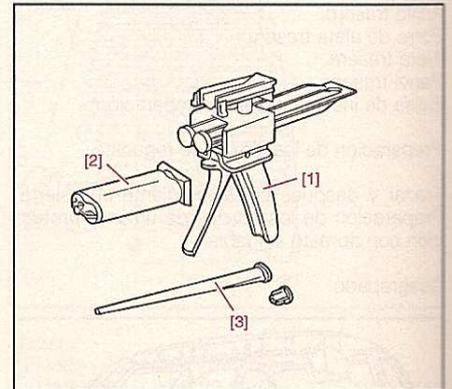
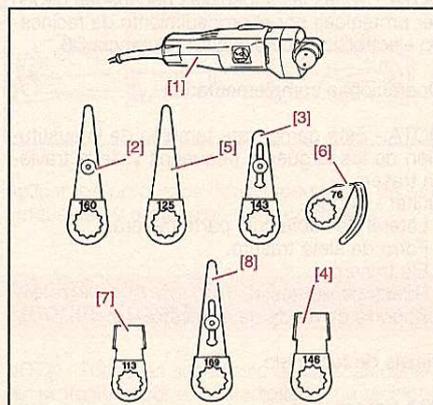
HERRAMIENTAS ESPECIALES



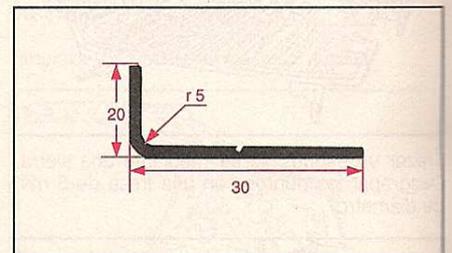
Extractor de brazo del limpiaparabrisas 4191-T.



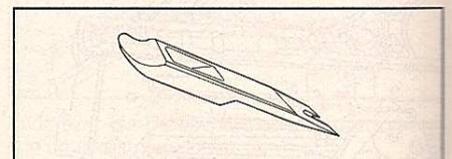
- Conjunto para pegar:
- [1].-Primario de color verde para cristal
 - [2].-Primario de color rojo para chapa (chapa pre-revestida)
 - [3].-Desengrasante de color amarillo
 - [4].-Calas (caucho)
 - [5].-Boquillas
 - [6].-Papel de limpieza
 - [7].-Tampón aplicador
 - [8].-Cartucho de 300 ml (junta adhesiva de poliuretano de un componente)
 - [9].-Cartucho de 450 ml (adhesivo junta poliuretano bi-compuesto)



- [1].-pistola.
- [2].-Filtro de adhesivo poliuretano bicomponente TÉROMIX 6700.
- [3].-Boquilla para pistola.



Varilla para bieleta y guía de carro móvil (a realizar con varilla de diámetro 3,5 mm; cantidad: 2)



Útil de desmontaje molduras laterales (8205-T.E)