

GILERA DESEA AGRADECERLE,

por haber elegido uno de sus productos. Hemos preparado este manual para permitirle apreciar todas sus cualidades. Le aconsejamos que lea todo su contenido antes de conducir por primera vez. Contiene información, consejos y advertencias directas para el uso de su vehículo; asimismo, descubrirá características, piezas y soluciones que le convencerán de lo acertado de su elección. Estamos seguros de que, teniéndolo en cuenta, le será fácil entrar en sintonía con su nuevo vehículo, del que podrá servirse por mucho tiempo con plena satisfacción. La presente publicación es parte integrante del vehículo y en caso de venderlo debe entregarse al nuevo propietario.

Nexus 250 i.e.



Las instrucciones de este manual han sido preparadas para suministrar principalmente una guía simple y clara para el uso; también se indican las operaciones de mantenimiento básico y controles periódicos a los que debe someterse al vehículo en los **Concesionarios o Centros de Asistencia autorizados**. Además, el manual contiene las instrucciones para algunas reparaciones simples. Las operaciones no descritas explícitamente en esta publicación requieren la disponibilidad de herramientas particulares y/o de conocimientos técnicos específicos; por lo tanto, recomendamos dirigirse a los **Concesionarios o Centros de Asistencia autorizados** para su realización.



Seguridad de las personas

El no-cumplimiento total o parcial de estas prescripciones puede comportar peligro grave para la incolumidad de las personas.



Salvaguardia del ambiente

Indica el comportamiento correcto para que el uso del vehículo no cause ningún daño a la naturaleza.



Integridad del vehículo

El no-cumplimiento total o parcial de estas prescripciones comporta el peligro de serios daños al vehículo e incluso la caducidad de la garantía.

Las señales ilustradas en esta página son muy importantes. Sirven para resaltar partes del manual en que es necesario detenerse con más atención. Como ven, cada señal está compuesta de un símbolo gráfico diferente para facilitar de manera rápida y evidente la búsqueda de los temas en las diversas áreas.

INDICE

VEHÍCULO.....	7	Rodaje.....	37
Tablero de instrumentos.....	9	Puesta en marcha del motor.....	37
Conjunto de instrumentos.....	11	Precauciones.....	39
Grupo testigos.....	12	Arranque dificultoso.....	40
Reloj.....	13	Parada motor.....	40
Representación visual digital por cristales líquidos.....	14	Soporte.....	41
Símbolos de manutención.....	15	Transmisión automática.....	42
Regulación cuentakilómetros y parciales.....	15	La conducción segura.....	42
Ajustar función fecha.....	16	EL MANTENIMIENTO.....	45
Pulsador *MODE*.....	17	Nivel aceite motor.....	46
Conmutador a llave.....	18	Control del nivel de aceite motor.....	46
Bloqueo del volante.....	18	Llenado de aceite motor.....	47
Desbloqueo del volante.....	18	Luz de señalización (insuficiente presión aceite).....	48
Conmutador intermitentes.....	19	Sustitución aceite motor.....	48
Pulsante claxon.....	19	Nivel aceite cubo.....	50
Desviador luces.....	20	Neumáticos.....	52
Pulsante arranque.....	20	Desmontaje bujía.....	53
Interruptor parada motor.....	21	Desmontaje filtro aire.....	54
El sistema immobilizer.....	21	Limpieza filtro del aire.....	55
Las llaves.....	22	Nivel del líquido refrigerante.....	56
Led de señalización activación dispositivo immobilizer.....	23	Control nivel aceite frenos.....	58
El funcionamiento.....	23	Llenado líquido circuito de frenos.....	58
Programación sistema immobilizer.....	24	Batería.....	59
Acceso al depósito de la gasolina.....	25	Puesta en servicio de una batería nueva.....	60
Toma de corriente.....	26	Comprobación del nivel del electrolito.....	60
El sillín.....	27	Larga inactividad.....	61
La identificación.....	28	Fusibles.....	62
Regulación parabrisas.....	28	Grupo óptico delantero.....	68
EL USO.....	31	Regulación proyector.....	71
Controles.....	32	Indicadores de dirección delanteros.....	72
Abastecimiento.....	32	Indicadores de dirección traseros.....	72
Presión neumáticos.....	35	Luz placa.....	73
Regulación amortiguadores.....	36	Luz iluminación vano casco.....	73

Luz stop.....	74
Espejos retrovisores.....	75
Freno de disco delantero y trasero.....	75
Pinchazo.....	77
Inactividad del vehiculo.....	78
Limpieza del vehiculo.....	78
DATOS TÉCNICOS.....	85
Herramientas en dotación.....	90
REPUESTOS Y ACCESORIOS.....	91
Advertencias.....	92
EL MANTENIMIENTO PROGRAMADO.....	95
Tabla manutención programada.....	96

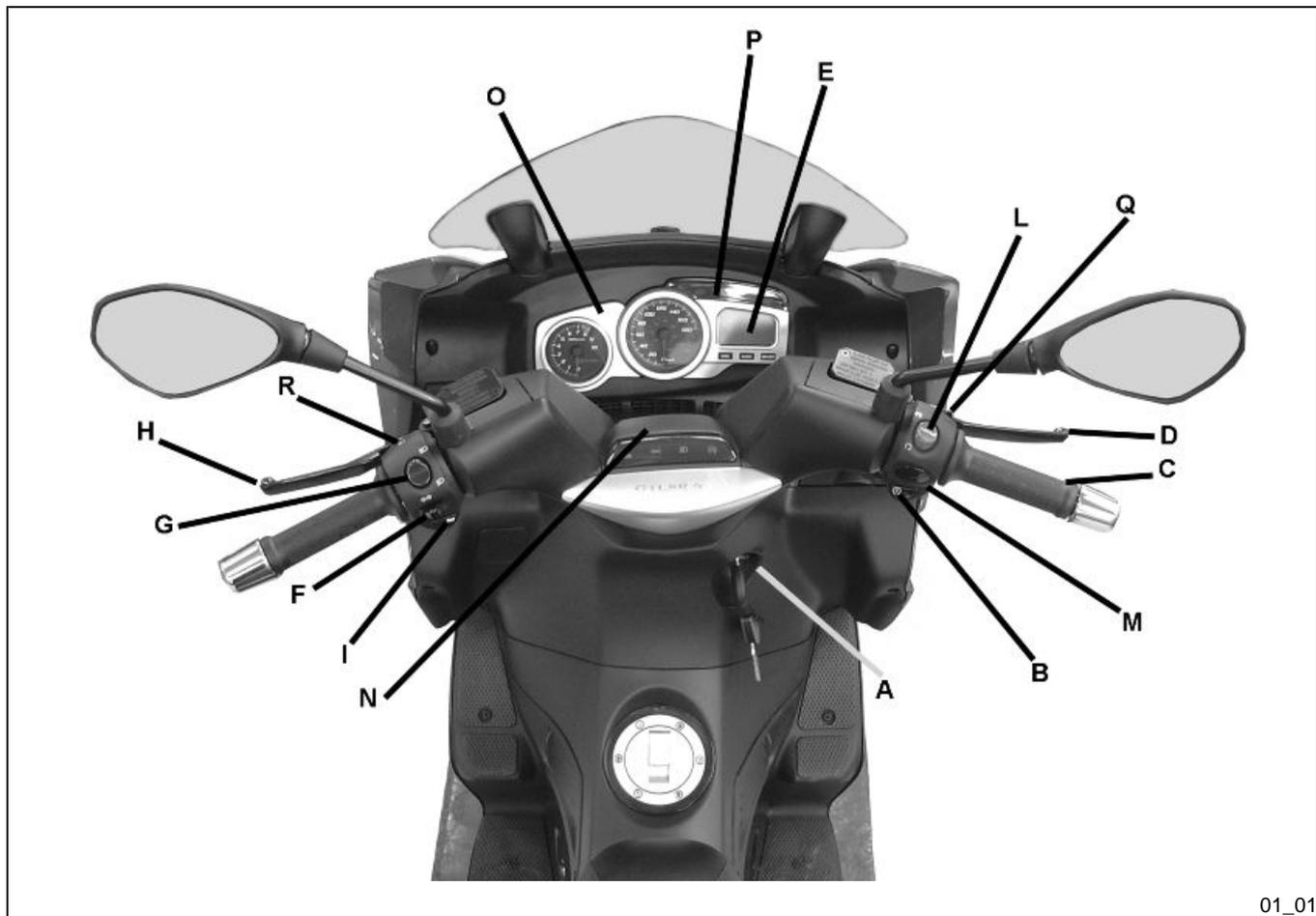
Nexus 250 i.e.

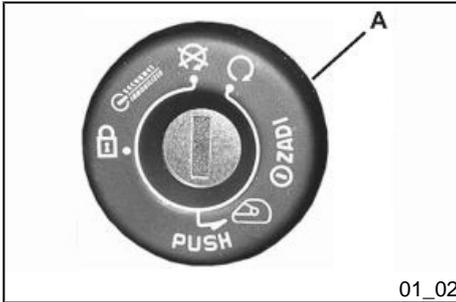


GILERA®



Cap. 01
Vehìculo





01_02

Tablero de instrumentos (01_02)

A = Conmutador de llave

B = Pulsador de arranque

C = Mando acelerador

D = Mando freno delantero

E = Tablero de instrumentos digital

F = Conmutadores intermitentes

G = Conmutador de luces

H = Mando frenada combinada (delantero y trasero)

I = Pulsador claxon

L = Interruptor para detención de emergencia

M = Posición no utilizada

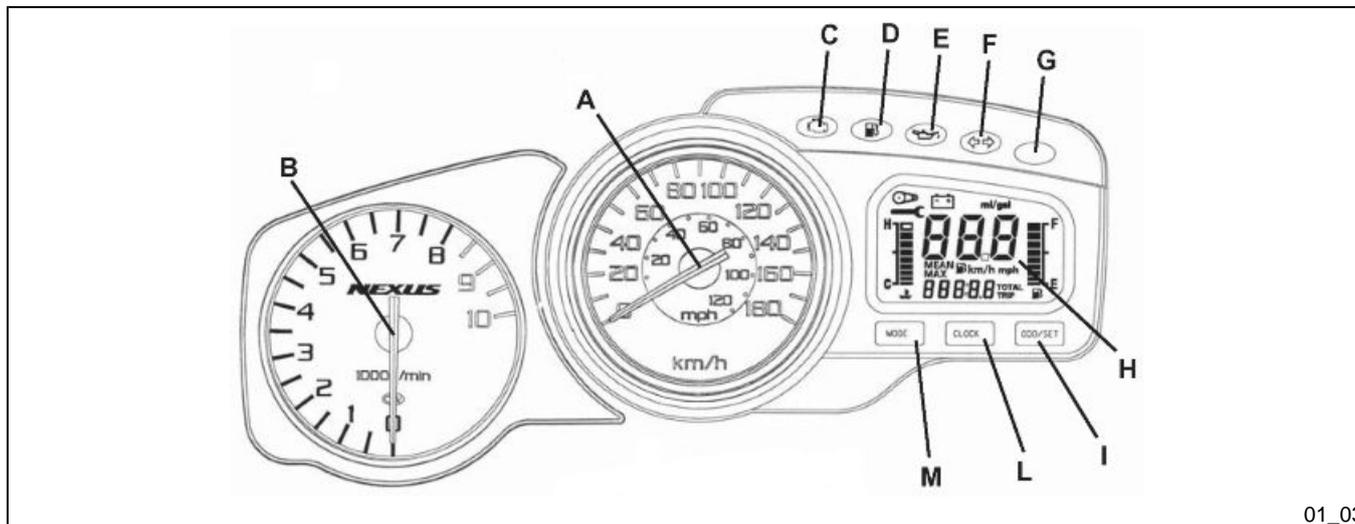
N = Grupo testigos

O = Grupo instrumentos analógico

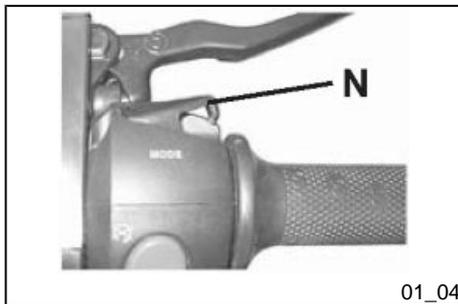
P = Grupo testigos en instrumento digital

Q = Pulsador «Mode» remoto

R = Passing



01_03



Conjunto de instrumentos (01_04)

A = Velocímetro de doble escala (Km/h y mph)

B = Cuentalrevoluciones

C = Testigo de control del motor e indicación de anomalías de inyección *

D= Testigo reserva de combustible

E = Testigo presión de aceite insuficiente

F = Testigo intermitentes

G = LED antirrobo

H = Display LCD

I = Tecla «**Odo/Set**»

L = Tecla «**Clock**»

M = Tecla «**Mode**»

N = Tecla «**Mode**» remoto

* Ver sección Detención del motor

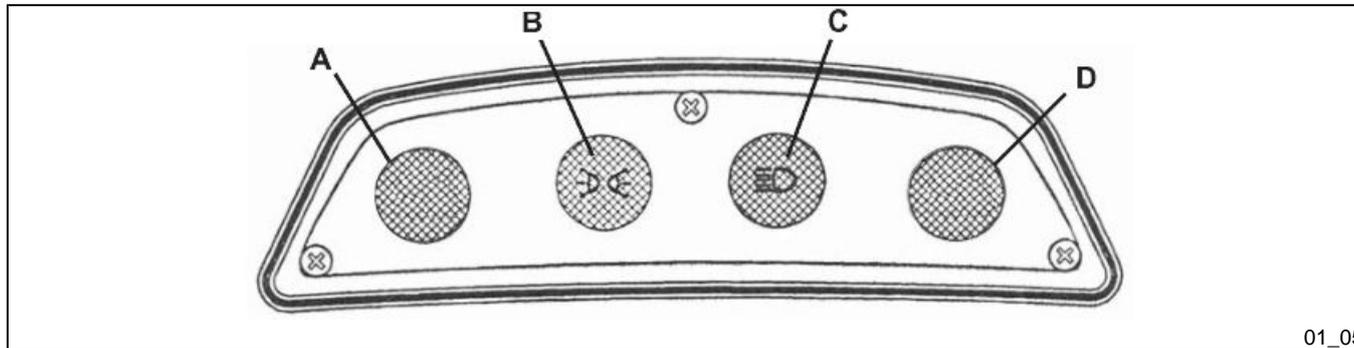
Grupo testigos (01_05)

A = preinstalación testigo

B = Testigo luces

C = Testigo luces de carretera

D = preinstalación testigo



01_05

Reloj (01_06)

Presionando la tecla «**CLOCK**» durante un lapso de tiempo inferior a 1 segundo, se obtiene la visualización de:

- HORA
- FECHA
- TOTALIZADOR/PARCIAL

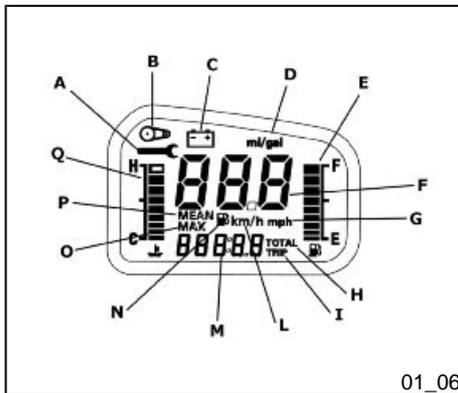
Para programar el reloj, presionar por más de 3 segundos la tecla «**CLOCK**».

Las cifras correspondientes a la hora comenzarán a destellar.

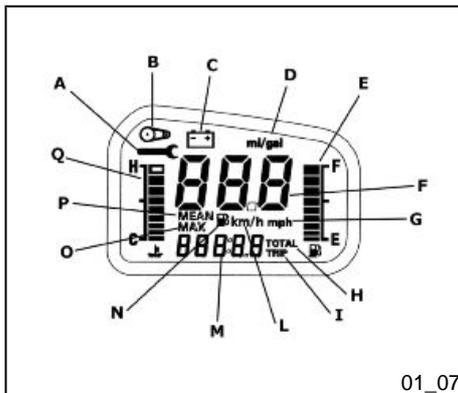
Programar la hora con la tecla «**ODO/SET**». Pulsando nuevamente la tecla «**CLOCK**» empezarán a destellar las cifras correspondientes a los minutos.

Programar los minutos con la tecla «**ODO/SET**». Pulsar nuevamente la tecla «**CLOCK**» para salir del menú de regulación.

Durante la actualización, si no se presiona ninguna tecla durante un lapso de tiempo mayor a 8 segundos, se sale automáticamente del menú de regulación y el display visualizará la hora modificada.



01_06



01_07

Representación visual digital por cristales líquidos (01_07)

A = Icono de mantenimiento «**SERVICE**»

B = Icono de mantenimiento «**BELT**»

C = Icono Batería

D = Icono milla/galones

E = Indicador de nivel del combustible

F = Visualizador de 3 cifras

G = Icono millas horarias

H = Indicador cuentakilómetros total

I = Indicador cuentakilómetros parcial

L = Indicador Km/h - Km/l

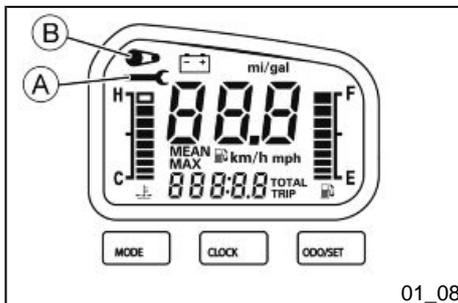
M = Visualización de 5 cifras

N = Indicador de consumo y autonomía

O = Indicador de velocidad máxima

P = Velocidad/consumo promedio

Q = Indicador temperatura del agua



01_08

Simbolos de manutencion (01_08)

Los iconos tienen la función de indicar al usuario el alcance de las intervenciones de mantenimiento programado.

El destello del icono «**A**» **SERVICE** indica la necesidad de efectuar el plan de mantenimiento programado.

El parpadeo del icono «**B**» **BELT** indica alternativamente la necesidad de controlar o de sustituir la correa de transmisión.

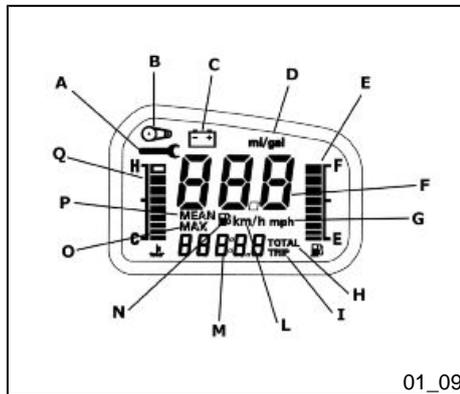
El mantenimiento del vehículo siempre debe efectuarse en los intervalos de kilómetros previstos en el presente manual.

ADVERTENCIA

PARA LAS DEMÁS INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO REFERIRSE A LA «TABLA DE MANTENIMIENTO PROGRAMADO»

Regulacion cuentakilometros y parciales

Presionando el pulsador «**ODO/SET**» se establece la visualización de cuentakilómetros total a parcial. Manteniendo presionado el pulsador «**ODO/SET**» por un lapso de tiempo superior a los 3 segundos se pone a cero el kilometraje parcial, la velocidad media, el consumo medio y la velocidad máxima.



01_09

Ajustar función fecha (01_09)

Con la tecla «**CLOCK**» programar la función «**FECHA**». Presionando por un lapso superior a 3 segundos el pulsador «**CLOCK**» las cifras que indican el año comenzarán a destellar. Programar el año con la tecla «**ODO/SET**». Presionando nuevamente el pulsador «**CLOCK**» comenzarán a destellar las cifras que indican el mes. Programar el mes con la tecla «**ODO/SET**». Presionando nuevamente el pulsador «**CLOCK**» comenzarán a destellar las cifras que indican el día. Programar el día con la tecla «**ODO/SET**».

ATENCIÓN



LA UTILIZACIÓN DE LAS FUNCIONES DEL PANEL DIGITAL CON EL VEHÍCULO EN MARCHA ES ENÉRGICAMENTE DESACONSEJADO.

Pulsador *MODE* (01_10)

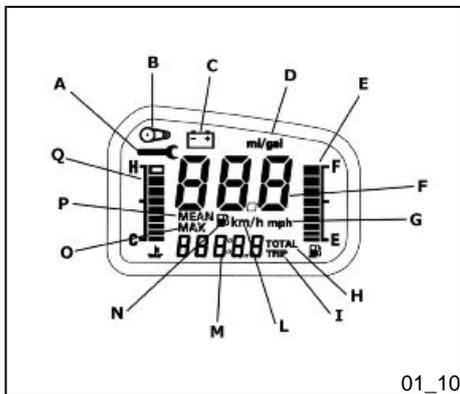
Presionando la tecla «MODE» por un tiempo menor a un segundo se obtienen las funciones de:

1. **VELOCIDAD MEDIA** - se visualiza el mensaje «MEAN» y Km/h o mph. El valor se pone a cero, reiniciando el cuentakilómetros parcial.
2. **VELOCIDAD MÁXIMA** - se visualiza el mensaje «MAX» y Km/h o mph. El valor se pone a cero, reiniciando el cuentakilómetros parcial.
3. **CONSUMO MEDIO** - Se visualiza el icono combustible, el mensaje «MEAN» y el icono Km/l o mi/gal. El valor se pone a cero reiniciando el cuentakilómetros parcial.
4. **CONSUMO INSTANTÁNEO** - Se visualiza el icono combustible y Km/l o mi/gal
5. **AUTONOMÍA** - Se visualiza el icono de combustible. Si la autonomía desciende por debajo de los 40 Km, el icono aparece automáticamente y parpadea durante 60 segundos. Cuando se enciende en modo permanente el testigo reserva del combustible, se visualizarán líneas en lugar del valor de autonomía.
6. **TENSIÓN DE LA BATERÍA** - Se visualiza el icono de la batería. En caso de tensiones anómalas, el icono aparece y parpadea durante 60 segundos.

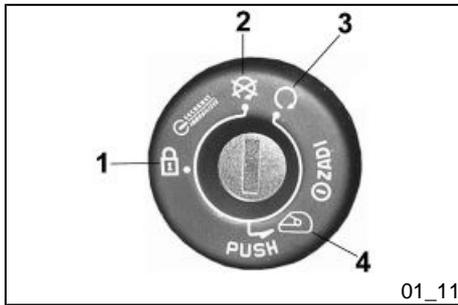
Presionando la tecla «MODE» durante un lapso de tiempo superior a 3 segundos, se vuelve a la función «1» **VELOCIDAD MEDIA**

N.B.

LA VELOCIDAD MEDIA SE CALCULA SÓLO CON LA LLAVE EN POSICIÓN «ON» Y CON EL MOTOR ENCENDIDO. SE PUEDE PASAR DE LA VISUALIZACIÓN EN KM A LA VISUALIZACIÓN EN MILLAS PRESIONANDO AL MISMO TIEMPO LAS TECLAS «MODE» Y «CLOCK» DURANTE UN LAPSO DE TIEMPO SUPERIOR A 3 SEGUNDOS EN EL MOMENTO DE INTRODUCIR LA LLAVE EN POSICIÓN «ON». EN EL DISPLAY SE VISUALIZARÁ EL MENSAJE «SET».



01_10



Conmutador a llave (01_11)

1. **LOCK** = Encendido inhibido, llave extraíble, antirrobo mecánico activado.
2. **OFF** = Encendido inhibido, llave extraíble, antirrobo mecánico desactivado.
3. **ON** = Posición de predisposición para el arranque, llave no extraíble, antirrobo mecánico desactivado.
4. **«APERTURA ASIENTO»** = Posición de apertura del asiento: esta posición se obtiene presionando la llave de posición y girando la llave en sentido contrario a las agujas del reloj.

Bloqueo del volante

Girar el manillar a la izquierda (fin de carrera), girar la llave a la posición «**LOCK**» y extraerla.

Desbloqueo del volante

Volver a introducir la llave y girarla a posición «**OFF**».

ATENCIÓN

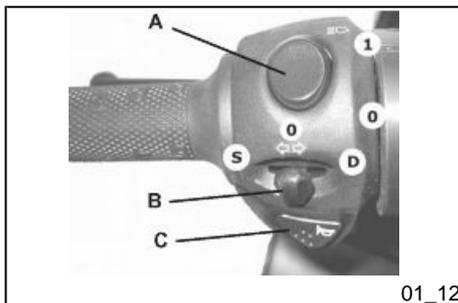
NO GIRAR LA LLAVE EN POSICIÓN «LOCK» U «OFF» DURANTE LA MARCHA.

Conmutador intermitentes (01_12)

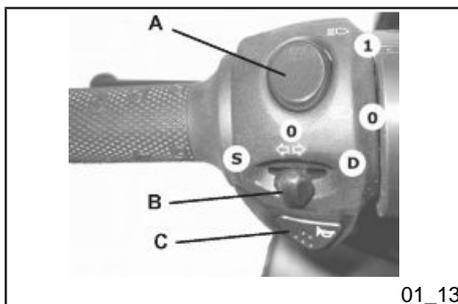
Palanca hacia «**I**» = intermitentes lado izquierdo activados;

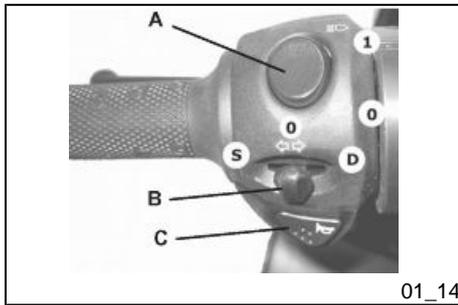
Palanca hacia «**D**» = intermitentes lado derecho activados;

La palanca regresa automáticamente a la posición «**0**» y los intermitentes «**B**» permanecen activados; para desactivarlos, presionar la palanca.

**Pulsante claxon (01_13)**

Presionar el pulsador «**C**» para accionar el claxon.





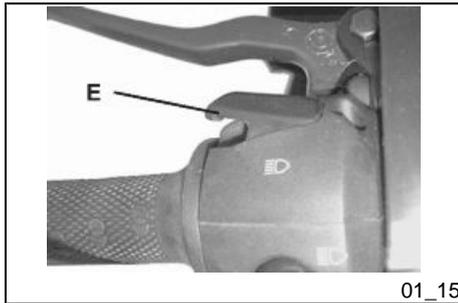
Desviador luz (01_14, 01_15)

Conmutador de luces «A»

0 = Luz de cruce

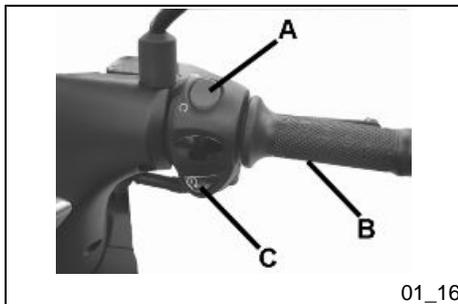
1 = Luz de carretera

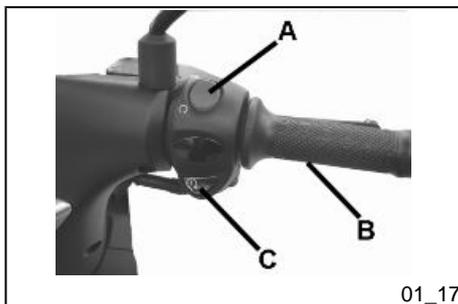
E = Passing (destello)



Pulsante arranque (01_16)

Pulsador de arranque «C»





01_17

Interruptor parada motor (01_17, 01_18)

Interruptor de detención del motor «A»

0 = «OFF»

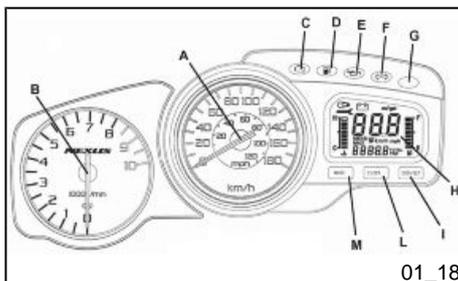
1 = «ON»

Al accionar el interruptor de parada de emergencia, se enciende el testigo **C**.

El testigo «**C**» señala el check de la instalación de inyección, y se enciende durante 5 segundos en los siguientes estados:

- Paso de «OFF» a «ON» del conmutador de llave;
- Paso de posición baja a levantada del caballete lateral;
- Paso de «OFF» a «ON» del interruptor de parada de emergencia.

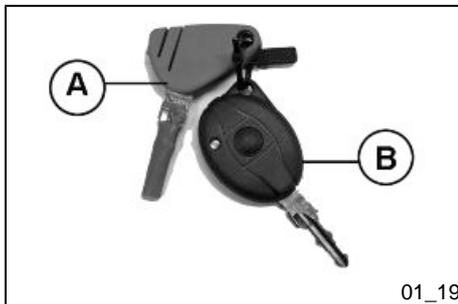
En caso de que el testigo permanezca encendido después del período de check, o se encienda durante la utilización normal del vehículo, es necesario dirigirse a un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio- Gilera** para resolver la anomalía.



01_18

El sistema immobilizer

Para aumentar la protección antirrobo, el vehículo posee un sistema electrónico de bloqueo del motor «**PIAGGIO IMMOBILIZER**» que se activa automáticamente al extraer la llave de arranque. En efecto, en el momento de arrancar, el Sistema «**PIAGGIO IMMOBILIZER**» interroga a la llave y sólo después de reconocerla permite la puesta en marcha del vehículo.



01_19

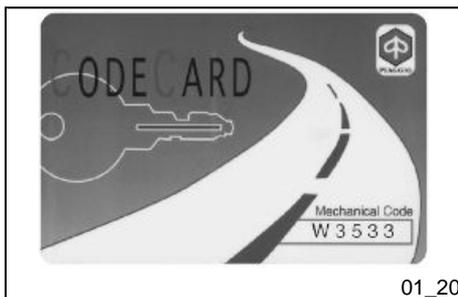
Las llaves (01_19, 01_20, 01_21)

Con el vehículo se entregan dos tipos de llaves. La llave «A», con empuñadura de color rojo, es la llave «**MASTER**». Se entrega un único ejemplar y sirve para memorizar el código de las demás llaves o para intervenciones en los concesionarios, por lo que se aconseja su uso sólo en casos excepcionales.

La llave «B» (suministrada en copia única), de color negro, es la de uso corriente y sirve para:

- el arranque
- la apertura de la portezuela del depósito de combustible

Junto con las llaves se entrega una **CODE CARD** en la cual se indica el código mecánico de las llaves.



01_20

ADVERTENCIA

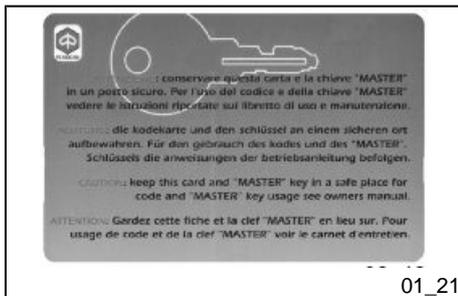


LA PÉRDIDA DE LA LLAVE ROJA IMPIDE POSTERIORES INTERVENCIONES DE REPARACIÓN EN EL SISTEMA "PIAGGIO IMMOBILIZER" Y EN LA CENTRALITA CONTROL MOTOR.

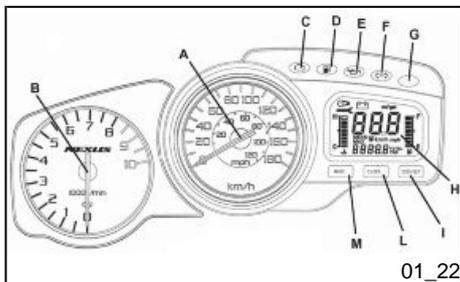
ADVERTENCIA



SE ACONSEJA TENER LA "CODE CARD" Y LA LLAVE CON LA EMPUÑADURA DE COLOR ROJO EN UN LUGAR SEGURO (NO EN EL VEHÍCULO).



01_21



Led de señalización activación dispositivo immobilizer (01_22)

Cuando el sistema «**PIAGGIO IMMOBILIZER**» está en funcionamiento, el testigo «**G**» parpadea para indicárnoslo. Para reducir la descarga de la batería, el led de señalización se desactiva automáticamente después de 48 horas de funcionamiento continuo. En caso de avería del sistema y en función del tipo de destello emitido, el led de señalización envía al **Punto de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera** indicaciones sobre el tipo de desperfecto.

El funcionamiento

Cada vez que se extrae la llave de arranque de la posición «**OFF**» o «**LOCK**», el sistema de protección activa el bloqueo del motor. Girando la llave a «**ON**», con el interruptor de parada de emergencia en «**ON**» y el caballete lateral levantado, se desactiva el bloqueo del motor sólo si el sistema de protección reconoce el código transmitido por la llave. Si el código no es reconocido, se aconseja llevar la llave a posición «**OFF**» y luego nuevamente a «**ON**»; si el bloqueo persiste, volver a intentar con la otra llave entregada (de color rojo). Si aun así no se logra poner en marcha el motor, es indispensable dirigirse a un **Punto de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**, el cual dispone de los equipos electrónicos necesarios para identificar el problema y repararlo. El immobilizer se activa apagando el motor con el interruptor de parada de emergencia o bajando el caballete lateral. Esto se produce incluso con la llave en posición «**ON**». Cuando se piden llaves adicionales, recordar que la memorización (hasta un máximo de 7 llaves) debe efectuarse en todas las llaves, tanto en las nuevas como en que ya se poseen. Dirigirse directamente a un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**, llevando consigo la llave con empuñadura roja y todas las llaves negras que posea. Los códigos de las llaves no presentadas durante el nuevo procedimiento de memorización se borran de la memoria. De este modo, no se podrá arrancar el motor con las llaves eventualmente extraviadas.

ADVERTENCIA



CADA LLAVE POSEE UN PROPIO CÓDIGO, DISTINTO DE TODOS LOS OTROS, QUE TIENE QUE SER MEMORIZADO POR LA CENTRALITA DEL SISTEMA.

GOLPES VIOLENTOS PODRÍAN DAÑAR LOS COMPONENTES ELECTRÓNICOS CONTENIDOS EN LA LLAVE.

EN CASO DE CAMBIO DE PROPIEDAD DEL VEHÍCULO, ES INDISPENSABLE QUE EL NUEVO PROPIETARIO TOMÉ POSESIÓN DE LA LLAVE CON EMPUÑADURA DE COLOR ROJO (ADEMÁS DE LAS OTRAS LLAVES) Y DE LA «CODE CARD»

Programación sistema immobilizer

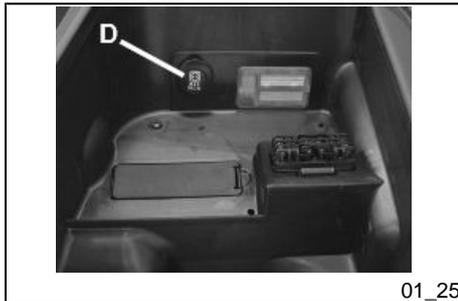
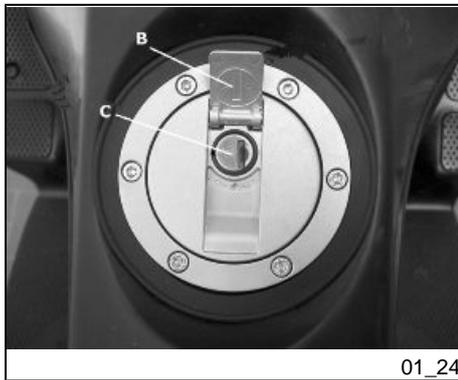
A continuación encontrará las operaciones que deberá realizar para programar el sistema «PIAGGIO IMMOBILIZER » y/o memorizar otras llaves.

Inicio procedimiento - llave roja

Asegurarse de que el interruptor de parada de emergencia esté en posición «**ON**» y que el caballete lateral esté levantado. Introducir en el conmutador de llave (en posición «**OFF**») la llave roja y girarla a la posición «**ON**». Dejar la llave en esa ubicación durante 1 y 3 segundos, luego volver a la posición «**OFF**» y extraer la llave.

Fase intermedia - llave negra

Después de haber extraído la llave roja, introducir la llave negra antes de los 10 segundos y girarla a la posición «**ON**». Dejar la llave en tal posición entre 1 y 3 segundos, después volver a la posición «**OFF**» y extraerla. De este modo, repitiendo dicha ope-



Toma de corriente (01_25)

Dentro del compartimento portacasco está instalada una toma de corriente «D».

La toma de corriente puede emplearse para alimentar diversos aparatos (teléfono celular, lámpara de inspección, etc.).

ATENCIÓN



EL EMPLEO PROLONGADO DE LA TOMA PUEDE DESCARGAR PARCIALMENTE LA BATERÍA

Características Eléctricas

Toma de corriente

12 V - 180 W MÁX

Potencia máxima

180 W

El sillín (01_26, 01_27)

Para levantar el asiento y tener acceso al compartimiento portacasco, introducir la llave en el conmutador de llave «A». Con la llave en posición «OFF», presionar y girar en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición «**APERTURA DEL ASIENTO**».

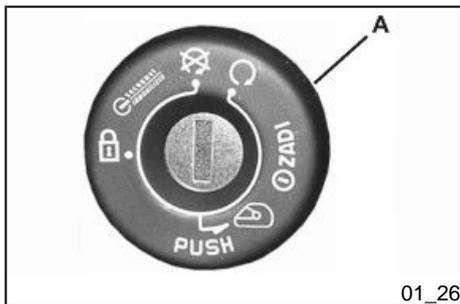
ATENCIÓN



LA COLOCACIÓN INCORRECTA DE OBJETOS EN EL COMPARTIMIENTO CASCO PODRÍA DEFORMAR EL ASIENTO E IMPEDIR QUE LA LUZ DE CORTESÍA EN EL INTERIOR DEL MISMO SE APAGUE, LO CUAL CAUSARÍA LA DESCARGA DE LA BATERÍA.

N.B.

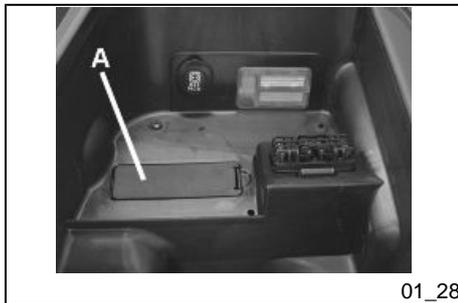
LE RECOMENDAMOS QUE TENGA UN CUIDADO ESPECIAL CUANDO APOYE OBJETOS EN EL ASIENTO, YA QUE LA APERTURA DEL MISMO PUEDE HACER QUE SE CAIGAN.



01_26



01_27



01_28

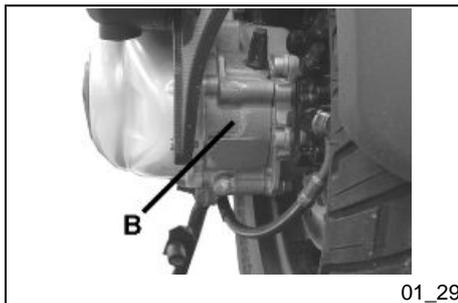
La identificación (01_28, 01_29)

Los números de identificación están compuestos por un prefijo estampado en el chasis y en el motor «B», seguidos de un número. Estos números se deben indicar cada vez que se soliciten piezas de repuesto. Para leer el número de chasis, es necesario quitar la portezuela respectiva «A» en el compartimento portacasco. Se aconseja constatar la correspondencia entre el número de identificación del chasis estampado en el vehículo y el número indicado en los documentos del vehículo.

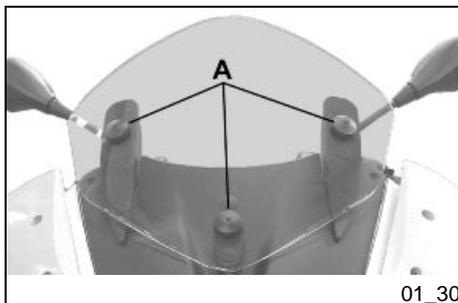
ATENCIÓN



SE RECUERDA QUE CON LA ALTERACIÓN DE LAS MATRÍCULAS DE IDENTIFICACIÓN SE PUEDE INCURRIR EN GRAVES SANCIONES PENALES (SECUESTRO DEL VEHÍCULO, ETC.).



01_29



01_30

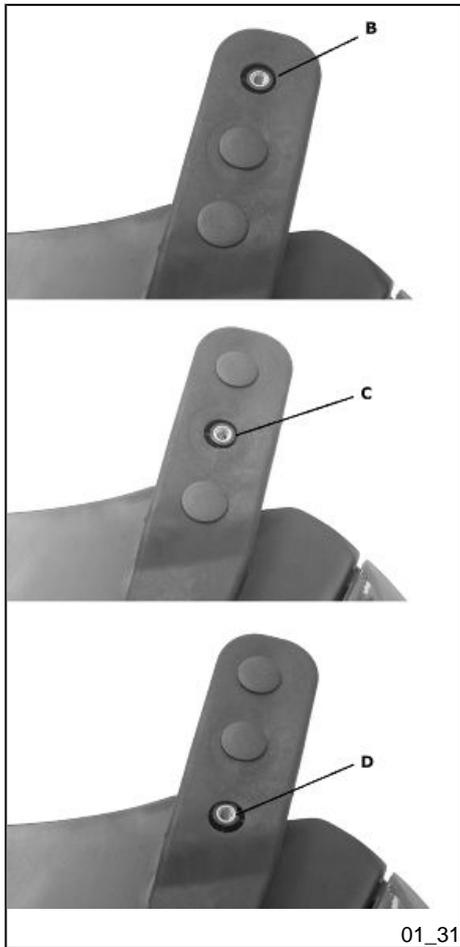
Regulación parabrisas (01_30, 01_31)

El parabrisas se puede regular en 3 posiciones «B», «C» y «D» según las exigencias del piloto. Desenroscar los 3 tornillos «A», extraer la parte superior del parabrisas y ubicarlo en la posición preseleccionada. Ajustar nuevamente los 3 tornillos de fijación.

ADVERTENCIA



SE RECOMIENDA REALIZAR DICHA OPERACIÓN CON CUIDADO PARA NO RAYAR EL PARABRISAS. SE RECOMIENDA AJUSTAR ADECUADAMENTE LOS



01_31

TORNILLOS DE FIJACIÓN PARA EVITAR QUE EL PARABRISAS SE DESPRENDA DURANTE LA MARCHA.

Nexus 250 i.e.



GILERA®

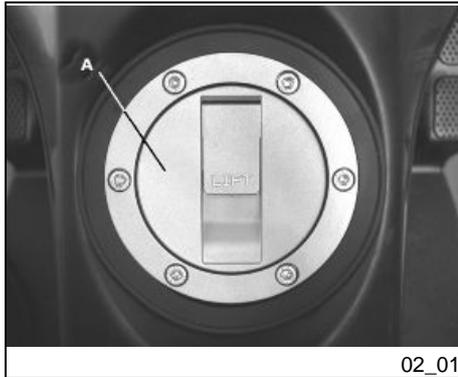


Cap. 02
El uso

Controles

Antes de poner en marcha el vehículo controlar:

1. Que se haya llenado el depósito de gasolina.
2. El nivel del líquido de freno delantero y combinado.
3. Que los neumáticos estén correctamente inflados.
4. El funcionamiento de las luces de posición, del proyector, de los intermitentes y de la luz de stop.
5. El funcionamiento de los frenos delantero y combinado.
6. El nivel de aceite en la caja de engranajes.
7. El nivel de aceite motor.
8. El nivel de líquido refrigerante



Abastecimiento (02_01, 02_02)

Combustible: Quitar el tapón de combustible «A».

Combustible prescrito: Gasolina sin plomo de 95 octanos como mínimo. El nivel del combustible es indicado por el instrumento digital «B»

ADVERTENCIA

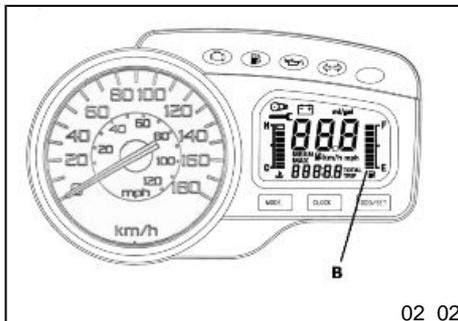


ANTES DE ABASTECER LA GASOLINA, APAGAR EL MOTOR.

LA GASOLINA ES MUY INFLAMABLE.

NO FUMAR Y TENER LEJOS LAS FLAMAS LIBRES: PELIGRO DE INCENDIO.

NO INHALAR LOS VAPORES DE COMBUSTIBLE.



EVITAR EL DERRAME DE GASOLINA EN EL MOTOR CALIENTE Y SOBRE LAS PARTES PLÁSTICAS.

ATENCIÓN



LA GASOLINA DAÑA LAS PARTES PLÁSTICAS DE LA CARROCERÍA.

ADVERTENCIA



SE RECOMIENDA NO VIAJAR CON EL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE CASI VACÍO, LA EVENTUAL FALTA DE ALIMENTACIÓN PUEDE DAÑAR EL CATALIZADOR.

ATENCIÓN



LA UTILIZACIÓN DE GASOLINA NO RECOMENDADA REDUCE LA EFICIENCIA DEL SISTEMA DE ESCAPE Y DE ALIMENTACIÓN COMBUSTIBLE.

ATENCIÓN



NO USAR EL VEHÍCULO HASTA AGOTAR EL COMBUSTIBLE; DE SER NECESARIO, NO INSISTIR CON EL ARRANQUE, COLOCAR EN «OFF» EL CONMUTADOR DE LLAVE Y REABASTECER EL NIVEL DE GASOLINA EN EL DEPÓSITO LO ANTES POSIBLE. NO RESPETAR ESTA NORMA PUEDE IMPLICAR EL DAÑO DE LA BOMBA DE ALIMENTACIÓN Y/O DEL CATALIZADOR.

ADVERTENCIA

NO SE ACONSEJA EL LLENADO POR MEDIO DE MÉTODOS DISTINTOS DE LOS NORMALES SURTIDORES DE COMBUSTIBLE. LA FALTA DE LIMPIEZA DE LA GASOLINA PUEDE DAÑAR LOS FILTROS CARBURANTES DEL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN.

ATENCIÓN

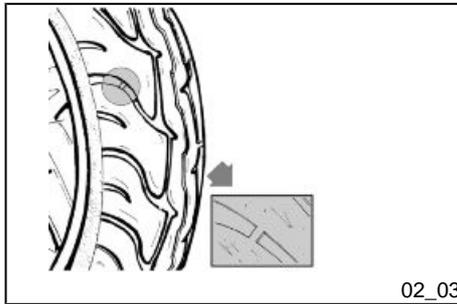
EL USO DE ACEITES DIFERENTES A LOS RECOMENDADOS PUEDE SER PERJUDICIAL PARA LA DURACIÓN DEL MOTOR.

Características Técnicas**Reserva de combustible**

2 l (valor indicativo)

Capacidad del depósito

14,5 l (valor indicativo)



02_03

Presión neumáticos (02_03)

Controlar periódicamente (cada 500 km aproximadamente) la presión y el desgaste de los neumáticos.

Los neumáticos poseen indicadores de desgaste, por lo cual la sustitución se debe realizar antes de que dichas referencias lleguen a la misma altura de la superficie de la banda de rodadura.

Controlar que los neumáticos no tengan cortes en los laterales o desgaste irregular de la banda de rodadura; en ese caso, dirigirse a los talleres autorizados o con equipamiento adecuado para la sustitución.

ATENCIÓN



LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS TIENE QUE SER CONTROLADA EN FRÍO. UNA PRESIÓN EQUIVOCADA PROVOCA UN DESGASTE ANORMAL DE LOS NEUMÁTICOS Y HACE PELIGROSA LA CONDUCCIÓN.

EL NEUMÁTICO DEBE SER SUSTITUIDO CUANDO LA BANDA DE RODADURA LLEGA AL LÍMITE DE DESGASTE PREVISTO POR LAS NORMAS VIGENTES.

Características Técnicas

Presión rueda delantera

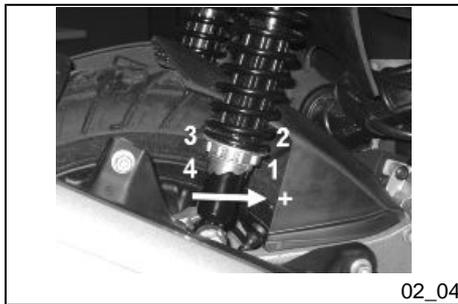
2,1 bar

Presión rueda trasera

2,2 bar sólo con conductor

Presión rueda trasera

2,3 bar con pasajero.



02_04

Regulación amortiguadores (02_04)

La precarga de los muelles es regulable en 4 posiciones con la llave específica en dotación, actuando sobre la tuerca colocada en la parte inferior de los amortiguadores.

Posición 1 precarga mínima: sólo conductor

Posición 2 precarga media: sólo conductor

Posición 3 precarga media: piloto y pasajero

Posición 4 precarga máxima: conductor, pasajero y maletero.

Para efectuar la operación es necesario utilizar la llave del estuche.

ATENCIÓN



EL USO DEL VEHÍCULO CON PRECARGA DE MUELLES NO ADECUADA AL PESO DEL CONDUCTOR Y DEL EVENTUAL PASAJERO PUEDE REDUCIR EL CONFORT DE LA MARCHA Y LA PRECISIÓN EN LA CONDUCCIÓN.

ADVERTENCIA



SE ACONSEJA EL USO DE UN GUANTE PARA EVITAR ABRASIONES DURANTE LA OPERACIÓN.

ADVERTENCIA



SE DESACONSEJA ABSOLUTAMENTE REGULAR DE MANERA DISTINTA LA PRECARGA EN LOS DOS AMORTIGUADORES.

Rodaje (02_05)

ADVERTENCIA



DURANTE LOS PRIMEROS 1.000 KM. NO UTILIZAR EL VEHÍCULO A MÁS DEL 80% DE LA VELOCIDAD MÁX. POSIBLE. EVITAR ACELERAR AL MÁXIMO Y MANTENER UNA VELOCIDAD CONSTANTE. DESPUÉS DE LOS PRIMEROS 1.000 KM AUMENTAR DE FORMA GRADUAL LA VELOCIDAD HASTA ALCANZAR EL MÁXIMO RENDIMIENTO.

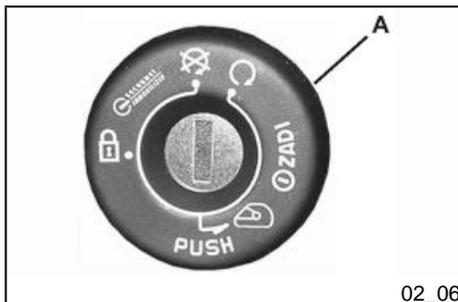


02_05

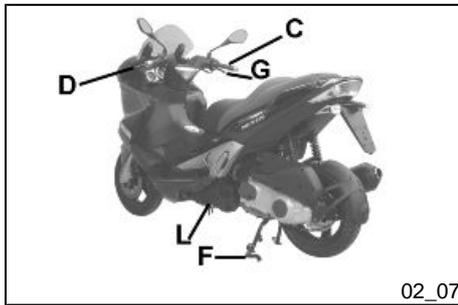
Puesta en marcha del motor (02_06, 02_07, 02_08)

El vehículo está equipado con un sistema de exclusión del encendido dirigido por el caballete lateral y por el interruptor de parada de emergencia. El motor no arrancará si se baja el caballete lateral o si se conmuta el interruptor de parada de emergencia a la posición «OFF». Si el motor está encendido, se apaga cuando se baja el caballete lateral o se conmuta el interruptor de parada de emergencia a la posición «OFF». El vehículo está dotado de transmisión automática en toma directa, por lo que el arranque se debe efectuar con el puño de mando del acelerador al mínimo; para salir, acelerar progresivamente. Para poder dar arranque, antes de accionar el pulsador de arranque «E», accionar y mantener accionada la palanca del freno delantero «G» o del freno combinado «D» que acciona un interruptor apropiado permitiendo el arranque. La instalación de alimentación del vehículo puede controlar el arranque de acuerdo al estado del motor (calor/frío) o en función de la temperatura y presión ambiental.

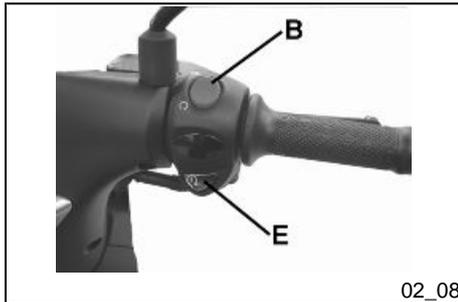
1. Ubicar el vehículo sobre el caballete central «F», asegurándose de que la rueda trasera quede levantada del suelo.
2. Mantener el puño de mando del acelerador «C» en ralentí.
3. Introducir la llave en el conmutador «A» y girarla a la posición «ON».
4. Asegurarse de que el conmutador «B» «RUN OFF» esté en posición de «RUN» y que el caballete lateral «L» esté levantado.



02_06



02_07



02_08

5. Tirar de la palanca «G» del freno delantero o «D» del freno combinado, luego accionar el pulsador de arranque «E».

ADVERTENCIA



LA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA PONE EN ROTACIÓN LA RUEDA TRASERA INCLUSO CON PEQUEÑAS ROTACIONES DEL PUÑO DEL ACELERADOR SOLTAR CON CAUTELA EL FRENO DESPUÉS DE ARRANCAR, TENIENDO CUIDADO DE ACCIONAR GRADUALMENTE EL ACELERADOR.



NO ACCIONAR EL PULSADOR START CON EL DEPÓSITO VACÍO, NI GIRAR A «ON» EL CONMUTADOR DE LLAVE PARA NO DAÑAR EL SISTEMA DE INYECCIÓN.

ATENCIÓN



NO ARRANCAR EL MOTOR EN LOCALES CERRADOS PORQUE LOS GASES DE ESCAPE SON ALTAMENTE TÓXICOS.

ATENCIÓN



DEBIDO A LAS ELEVADAS TEMPERATURAS QUE SE PUEDEN ALCANZAR EN EL CATALIZADOR, AL APARCAR EL VEHÍCULO TENER LA PRECAUCIÓN DE QUE EL SILENCIADOR NO TOMA CONTACTO CON MATERIALES INFLAMABLES NI CON EL CUERPO PARA EVITAR QUEMADURAS GRAVES.

ATENCIÓN

NO EFECTUAR OPERACIONES DE APAGADO MOTOR CON EL VEHÍCULO EN MARCHA. EN TAL CASO LA GASOLINA NO QUEMADA PUEDE LLEGAR AL CATALIZADOR Y QUEMAR PROVOCANDO EL SOBRECALENTAMIENTO Y LA DESTRUCCIÓN.

Precauciones**ATENCIÓN**

JAMÁS ESFORZAR EL MOTOR A BAJA TEMPERATURA PARA EVITAR POSIBLES DAÑOS. DURANTE LA MARCHA EN BAJADA PRESTAR ATENCIÓN A NO SUPERAR JAMÁS LA VELOCIDAD MÁX., PARA EVITAR DAÑOS AL MOTOR. EN TODO CASO PARA SALVAGUARDAR LA INTEGRIDAD DEL MOTOR DEL EXCESO DE REVOLUCIONES PROLONGADO, ESTÁ PREVISTA LA INTERVENCIÓN DEL LIMITADOR DE REVOLUCIONES CUANDO EL RÉGIMEN DEL MOTOR SUPERA EL UMBRAL PREFIJADO.

ADVERTENCIA

DESPUÉS DE UN RECORRIDO PROLONGADO A LA MÁXIMA VELOCIDAD, NO PARAR INMEDIATAMENTE EL MOTOR, DEJARLO GIRAR EN RALENTÍ POR ALGUNOS SEGUNDOS.

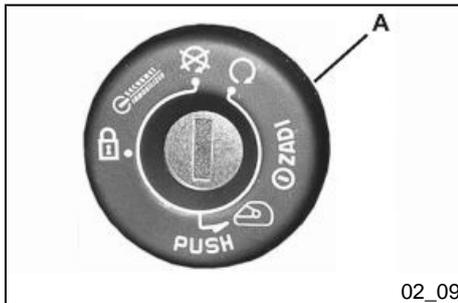
ADVERTENCIA



CUALQUIER TIPO DE ALTERACIÓN PUEDE PROVOCAR GRAVES FALLAS DE FUNCIONAMIENTO EN EL MOTOR.

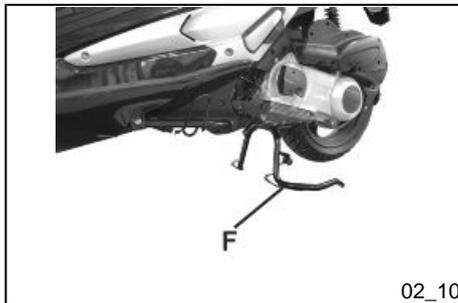
Arranque dificultoso

Si existiere la posibilidad de que el motor se ahogue, para facilitar el arranque se puede intentar la puesta en marcha con el puño de mando del acelerador parcial o completamente accionado. Sin embargo es necesario, una vez arrancado el motor, dirigirse a un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio - Gilera** para controlar las causas y restablecer su correcto funcionamiento.



Parada motor (02_09)

Soltar completamente el manillar de mando del acelerador, y girar la llave del conmutador «A» a la posición «OFF» (la llave se puede extraer).



Soporte (02_10)

CENTRAL

Presionar con el pie en la saliente del caballete central «F» y simultáneamente levantar hacia atrás el vehículo, tirando de las manillas laterales.



Soporte (02_10, 02_11)

LATERAL

Presionar con el pie en la saliente del caballete «L» hasta que quede en posición abierta, apoyando simultáneamente el vehículo.

ADVERTENCIA



EL CABALLETE LATERAL APAGA EL MOTOR CADA VEZ QUE SE LO BAJA.



02_12

Transmisión automática (02_12)

Para asegurar máxima simplicidad y placer de conducción, el vehículo está equipado con transmisión automática con regulador y embrague centrífugo. El sistema está diseñado para suministrar los mejores rendimientos (aceleración y consumo) tanto durante la marcha caminos llanos o en subida.

En caso de detenerse en una subida (semáforo, cola, etc.) **para mantener detenido el vehículo, usar solamente el freno dejando el motor al mínimo. Usar el motor para mantener detenido el vehículo puede provocar el sobrecalentamiento del embrague a causa de la fricción de las masas del embrague en la campana.**

Por esto es conveniente evitar situaciones de roce prolongado del embrague, (además de la previamente indicada) como ascensos con carga total en pendientes pronunciadas o iniciar la marcha con conductor y pasajero en pendientes superiores al 25%.

En caso de recalentamiento del embrague, tomar las siguientes precauciones:

1. No persistir en tales condiciones de uso.
2. Eventualmente, permitir que el embrague se enfríe con el motor al mínimo durante algunos minutos.



02_13

La conducción segura (02_13)

A continuación, mencionamos algunos consejos simples que permitirán conducir cotidianamente su vehículo de manera más tranquila y segura. La habilidad y los conocimientos mecánicos constituyen la base de una conducción segura. Pruebe el vehículo en zonas sin tráfico hasta que haya adquirido un buen conocimiento del mismo.

- 1 Antes de ponerse en marcha recuerde de ponerse el casco y de ceñirlo correctamente.
2. En carreteras irregulares, reducir la velocidad y conducir con prudencia.

3. Después de recorrer un trayecto largo en carretera mojada sin haber accionado los frenos, el efecto de frenado inicialmente será menor. Con estas condiciones de marcha, es conveniente accionar periódicamente los frenos.
4. No frenar a fondo en asfalto mojado, en terreno irregular o en firme de carretera resbaladizo.
- 5 Evitar que la partida se efectúe subiendo al vehículo apoyado sobre el soporte. Siempre es necesario que la rueda trasera no gire al tomar contacto con el piso para evitar partidas bruscas.
6. En caso de utilizar el vehículo en carreteras sucias de arena, lodo, nieve mezclada con sal, etc. Recomendamos limpiar frecuentemente el disco de freno con un detergente no agresivo para evitar la formación aglomerados abrasivos en el interior de los ojales con el consiguiente desgaste precoz de las pastillas de freno.

ATENCIÓN



CONDUCIR SIEMPRE DENTRO DE LOS LÍMITES DE SUS CAPACIDADES. CONDUCIR EN ESTADO DE EBRIEDAD O BAJO LOS EFECTOS DE ESTUPEFACIENTES O DE DETERMINADOS MEDICAMENTOS ES EXTREMADAMENTE PELIGROSO.



PARA EVITAR POSIBLES ACCIDENTES, TENER MUCHO CUIDADO EN AGREGAR Y CONDUCIR CON ACCESORIOS Y EQUIPAJE. LA CARGA DE ACCESORIOS Y DE EQUIPAJE PUEDE REDUCIR LA ESTABILIDAD Y LOS RENDIMIENTOS DEL SCOOTER, ADEMÁS DE DISMINUIR LOS LÍMITES DE SEGURIDAD DURANTE EL USO. NUNCA CONDUCIR EL SCOOTER CON ACCESORIOS A UNA VELOCIDAD SUPERIOR A LOS 100 Km/h. SIN DICHS ACCESORIOS, EL VEHÍCULO SE PUEDE CONDUCIR A UNA VELOCIDAD SUPERIOR, PERO DENTRO DE LOS LÍMITES ESTABLECIDOS POR LA LEY. EN EL CASO DE INSTALACIÓN DE ACCESORIOS NO ORIGINALES PIAGGIO, DE CARGAS IRREGULARES, DE QUE EL SCOOTER NO PRESENTE CONDICIONES GENERALES

ÓPTIMAS O CUANDO LAS CONDICIONES ATMOSFÉRICAS NO LO PERMITAN, SE DEBE REDUCIR LA VELOCIDAD.

ATENCIÓN



NO REGULAR LOS ESPEJOS DURANTE LA MARCHA. ESTO PODRÍA PROVOCAR LA PÉRDIDA DEL CONTROL DEL VEHÍCULO.

ATENCIÓN



CUALQUIER TRABAJO QUE MODIFIQUE LOS RENDIMIENTOS DEL VEHÍCULO, COMO LAS ALTERACIONES DE PIEZAS ORIGINALES DE LA ESTRUCTURA, HACE QUE EL VEHÍCULO NO CORRESPONDA AL TIPO HOMOLOGADO Y ES PELIGROSO PARA LA SEGURIDAD DE CONDUCCIÓN.

Nexus 250 i.e.



GILERA®

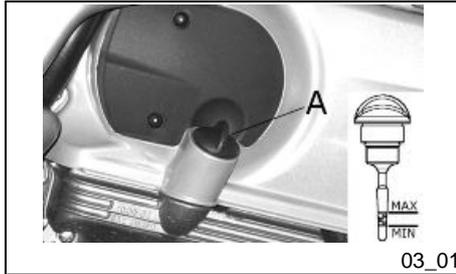


Cap. 03
El mantenimiento

Nivel aceite motor

En los motores 4T el aceite del motor se utiliza para lubricar los órganos de la distribución, los bujes y el grupo térmico. **Una cantidad insuficiente de aceite puede provocar graves daños al motor.** En todos los motores 4T el decaimiento de las características del aceite, así como un cierto consumo, se consideran normales. Los consumos en especial podrían resentir los estados de uso (ej.: conduciendo siempre "a máxima velocidad" el consumo de aceite aumenta). En función del contenido total de aceite en el motor y de los consumos medios detectados según modalidades estándar vienen definidas las frecuencias de sustitución previstas por el programa de mantenimiento.

Al fin de prevenir inconvenientes, se recomienda de controlar el nivel de aceite más frecuentemente de lo que se indica la tabla de Mantenimiento Programado o antes de emprender viajes largos. El vehículo dispone de un testigo de señalización de la presión de aceite, colocado en el tablero de instrumentos.

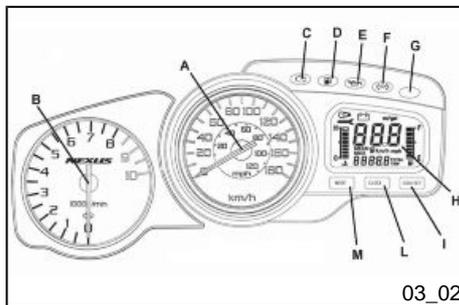


Control del nivel de aceite motor (03_01, 03_02)

Esta operación **se debe llevar a cabo con motor frío** siguiendo el procedimiento indicado a continuación:

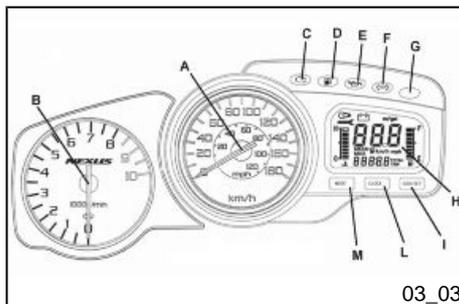
- 1) Colocar el vehículo sobre el caballete central en un suelo plano.
- 2) Colocar el puntal de regulación de la posición en altura mínima.
- 3) Desenroscar el tapón/varilla «A», secarlo con un paño limpio y volver a introducirlo **enroscándolo por completo**.
- 4) Quitar nuevamente el tapón/varilla «A» y controlar que el nivel esté comprendido entre los índices de MÁX y MÍN; eventualmente llenar.

Las referencias del nivel de MÁX como se muestra en la figura, indica una cantidad de aproximadamente 1.700 cc de aceite en el motor. En caso de que el control se realice después de haber usado el vehículo, por lo tanto con el motor caliente, la línea de nivel resultará más baja; para realizar un correcto control, es necesario esperar por lo menos 10 minutos luego de detener el motor para obtener un nivel correcto.



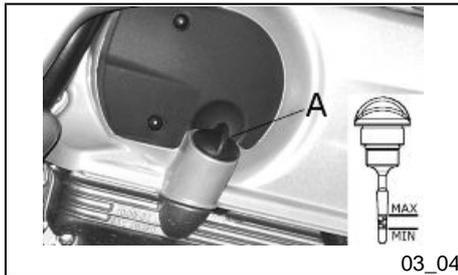
Llenado de aceite motor

Los eventuales llenados de aceite se deben efectuar después de controlar el nivel y siempre agregando aceite **sin jamás superar el nivel MÁX.** El restablecimiento del nivel entre **MIN** y **MÁX** implica una cantidad de aceite de ~ **200 cc.** Cada 5.000 Km está previsto efectuar en un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio** un control y eventual llenado de aceite motor.



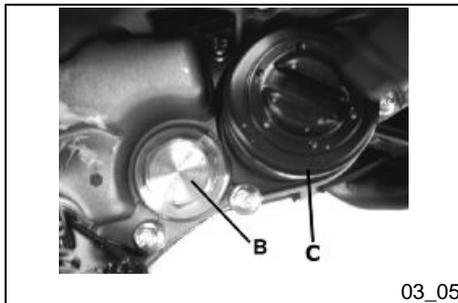
Luz de señalización (insuficiente presión aceite) (03_03)

El vehículo posee un testigo de señalización «E» que se enciende girando la llave a la posición «ON». Sin embargo, dicho testigo debe apagarse una vez que arranca el motor. **En el caso de que la luz se encienda durante el frenado, en ralentí o en una curva es necesario controlar el nivel y eventualmente agregar aceite. En el caso de que, después del abastecimiento, persista el fenómeno de encendido durante el frenado, en ralentí o en curva, es necesario dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio.**



Sustitución aceite motor (03_04, 03_05)

La sustitución del aceite y del filtro de cartucho «C» se debe realizar cada 1.000 Km y cada 10.000 km en un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio**. El motor debe vaciarse haciendo salir el aceite por el tapón de drenaje «B» del filtro de red lado volante. Para facilitar la salida del aceite aflojar la tapa/varilla. Debido a que una cierta cantidad de aceite permanece todavía en el circuito, debe llenarse con aproximadamente 600 ÷ 650 cc de aceite desde el tapón «A». Poner en marcha el motor y dejarlo funcionar algunos minutos y apagarlo: después de aproximadamente 5 minutos, controlar el nivel y eventualmente completar **sin superar jamás el nivel MAX**. El filtro de cartucho debe sustituirse cada vez que se cambie el aceite. Para el llenado o el cambio utilizar aceite nuevo del tipo recomendado.



ADVERTENCIA



DEJAR FUNCIONAR EL MOTOR CON INSUFICIENTE LUBRICACIÓN O CON LUBRICANTES INAPROPIADOS, ACELERA EL DESGASTE DE LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO Y PUEDE PROVOCAR DAÑOS IRREPARABLES.

ADVERTENCIA

UN EXCESIVO NIVEL DE ACEITE ORIGINA INCRUSTACIONES Y EL MAL FUNCIONAMIENTO DEL VEHÍCULO.

ATENCIÓN

EL ACEITE USADO CONTIENE SUSTANCIAS PELIGROSAS PARA EL AMBIENTE. PARA SUSTITUIR EL ACEITE SE RECOMIENDA DIRIGIRSE A UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO PIAGGIO, EL CUAL ESTÁ EQUIPADO PARA ELIMINAR ACEITES USADOS RESPETANDO EL MEDIO AMBIENTE Y LAS NORMAS VIGENTES.

ATENCIÓN

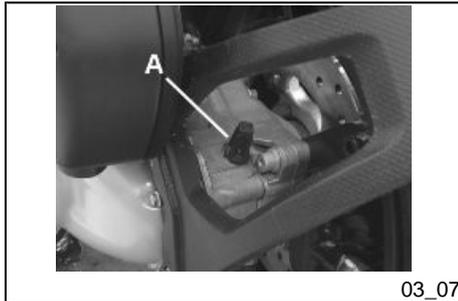
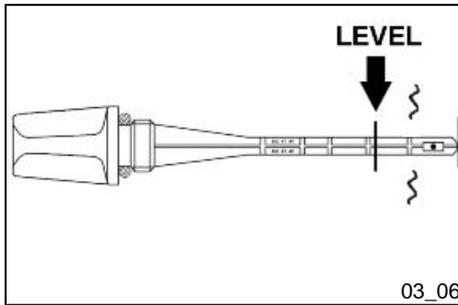
EL USO DE ACEITES DIFERENTES A LOS RECOMENDADOS PUEDE SER PERJUDICIAL PARA LA DURACIÓN DEL MOTOR.

Productos recomendados

AGIP CITY HI TEC 4T

Aceite para motor

Aceite sintético SAE 5W-40, API SL, ACEA A3, JASO MA



Nivel aceite cubo (03_06, 03_07, 03_08)

Controlar que haya aceite en el cubo trasero. (cantidad de aceite contenido ~ 250 cc). Para el control del nivel de aceite cubo, operar del siguiente modo:

- 1) Colocar el vehículo sobre una superficie plana y sobre el caballete.
- 2) Desenroscar la varilla de aceite cubo «A», secarla con un paño limpio y colocarla nuevamente, **enroscándola por completo**.
- 3) Extraer la varilla y controlar que el nivel de aceite llegue apenas a la segunda marca partiendo desde el extremo inferior, como lo indica la flecha en la figura: éste es el nivel correcto y debe permanecer constante en el tiempo.
- 4) Volver a enroscar la varilla y controlar que quede correctamente bloqueada.

N.B.

LAS MARCAS EN LA VARILLA DE CONTROL DE NIVEL DEL ACEITE DEL CUBO, CON EXCEPCIÓN DE LA QUE INDICA EL NIVEL MÁX., SE REFIEREN A OTROS MODELOS DEL FABRICANTE Y EN ESTE VEHÍCULO NO TIENEN NINGUNA FUNCIÓN ESPECÍFICA.

ATENCIÓN



HACER FUNCIONAR EL VEHÍCULO CON INSUFICIENTE LUBRICACIÓN O CON LUBRICANTES CONTAMINADOS O INADECUADOS, ACELERA EL DESGASTE DE LAS PIEZAS EN MOVIMIENTO Y PUEDE PROVOCAR GRAVES DAÑOS.

ATENCIÓN



EL ACEITE USADO ES NOCIVO PARA EL AMBIENTE. LA RECOLECCIÓN Y LA ELIMINACIÓN TIENEN QUE REALIZARSE RESPETANDO LAS NORMAS VIGENTES.

ATENCIÓN

UNA CANTIDAD EXCESIVA DE ACEITE PUEDE PROVOCAR UN DERRAME Y CONSECUENTEMENTE ENSUCIAR EL MOTOR Y LA RUEDA

ATENCIÓN

EN LA FASE DE CAMBIO DE ACEITE DEL CUBO EVITAR QUE ÉSTE ENTRE EN CONTACTO CON EL DISCO DE FRENO TRASERO.

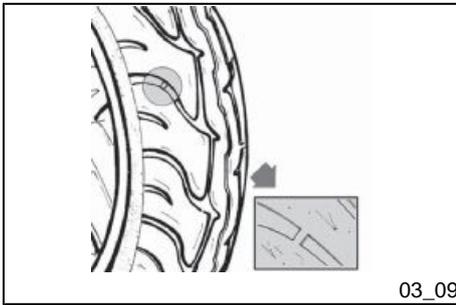
ATENCIÓN

PARA SUSTITUIR EL ACEITE SE RECOMIENDA DIRIGIRSE A UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO, EL CUAL ESTÁ EQUIPADO PARA ELIMINAR ACEITES USADOS RESPETANDO EL MEDIO AMBIENTE Y LAS NORMAS VIGENTES.

Características Técnicas

Aceite del cubo trasero

250 cc



03_09

Neumáticos (03_09)

Controlar periódicamente (cada 500 km aproximadamente) la presión y el desgaste de los neumáticos.

Los neumáticos poseen indicadores de desgaste, por lo cual su sustitución se debe realizar antes de que dichas referencias resulten visibles en la banda de rodadura.

Controlar que los neumáticos no tengan cortes en los laterales o desgaste irregular de la banda de rodadura; en ese caso, contactar con un Centro de Asistencia Autorizado o con talleres idóneos y equipados para su sustitución.

ATENCIÓN



LA PRESIÓN DE LOS NEUMÁTICOS TIENE QUE SER CONTROLADA EN FRÍO. UNA PRESIÓN EQUIVOCADA PROVOCA UN DESGASTE ANORMAL DE LOS NEUMÁTICOS Y HACE PELIGROSA LA CONDUCCIÓN.

EL NEUMÁTICO DEBE SER SUSTITUIDO CUANDO LA BANDA DE RODADURA LLEGA AL LÍMITE DE DESGASTE PREVISTO POR LAS NORMAS VIGENTES.

ATENCIÓN



EL USO DE NEUMÁTICOS DISTINTOS DE LOS ESPECIFICADOS PUEDEN CAUSAR INESTABILIDAD. SE RECOMIENDA ESPECIALMENTE UTILIZAR NEUMÁTICOS ORIGINALES PIAGGIO.

Características Técnicas

Neumáticos delanteros

Tubeless 120/70 - 14" 55 P

Neumático trasero

Tubeless 140/60 - 14" 64P

Presión rueda delantera

2,1 bar

Presión rueda trasera

2,2 bar sólo con conductor

Presión rueda trasera

2,3 bar con pasajero.

Desmontaje bujía (03_10, 03_11)

Proceder de la siguiente manera:

1. Quitar la cubierta lateral derecha interviniendo en los 3 tornillos «A»;
2. Desconectar el capuchón «B» del cable A.T. de la bujía;
3. Desenroscar la bujía utilizando la llave suministrada con el equipamiento;
4. Al volver a montarlo, introducir la bujía con la inclinación correcta y enroscarla a mano hasta el fondo;
5. Utilizar la llave sólo para ajustarla;
6. Introducir hasta el fondo el capuchón «B» en la bujía.

ADVERTENCIA

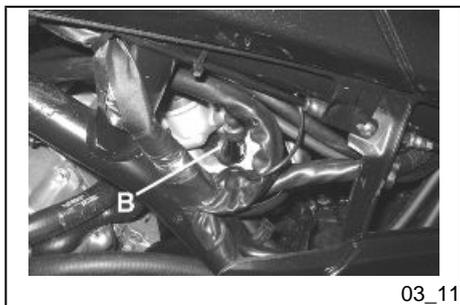
EL EMPLEO DE BUJÍAS DISTINTAS DE LAS PRESCRITAS O DE CAPUCHONES DE BUJÍAS NO BLINDADOS PUEDE CAUSAR AVERÍAS EN EL SISTEMA.

ADVERTENCIA

EL DESMONTAJE DE LA BUJÍA TIENE QUE SER EFECTUADO CON EL MOTOR FRÍO. LA BUJÍA SE DEBE SUSTITUIR CADA 20.000 KM. EL USO DE CENTRA-



03_10



03_11

LITAS Y ENCENDIDOS ELECTRÓNICOS NO CONFORMES Y DE BUJÍAS DIFERENTES A LAS PRESCRITAS PUEDE DAÑAR GRAVEMENTE EL MOTOR.

Características Técnicas

Bujía

CHAMPION RG 4 PHP

Características Eléctricas

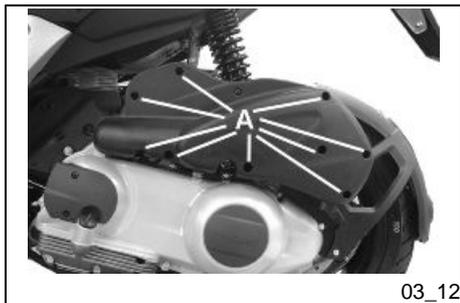
Distancia entre electrodos

0,7 ÷ 0,8 mm

Pares de apriete (N*m)

Bujía

12 ÷ 14



Desmontaje filtro aire (03_12, 03_13)

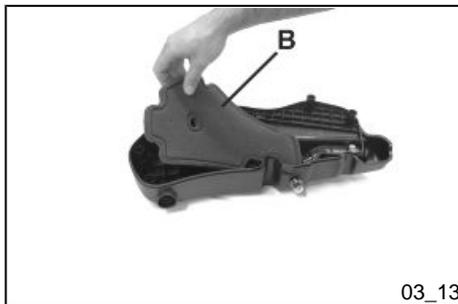
Proceder de la siguiente manera:

1. Desenroscar los 9 tornillos de fijación «A»;
2. Quitar el filtro aire «B»

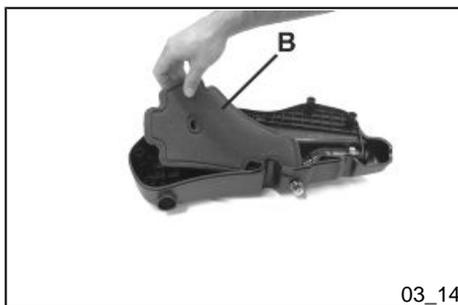
ATENCIÓN



SI EL VEHÍCULO ES UTILIZADO EN CARRETERAS POLVORIENTAS, ES NECESARIO INTENSIFICAR LAS INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO EN EL FILTRO DE AIRE PARA EVITAR DAÑOS AL MOTOR.



03_13



03_14

Limpeza filtro del aire (03_14)

1. Lavar la esponja con agua y jabón neutro.
2. Secarla con un paño limpio y pequeños chorros de aire comprimido.
3. Impregnarla con una solución al 50 % de gasolina y aceite específico.
4. Estrujar el elemento filtrante entre las manos sin retorcerlo, dejarlo gotear y montarlo nuevamente.

ATENCIÓN



SI EL VEHÍCULO ES UTILIZADO EN CARRETERAS POLVORIENTAS, ES NECESARIO INTENSIFICAR LAS INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO EN EL FILTRO DE AIRE PARA EVITAR DAÑOS AL MOTOR.

Productos recomendados

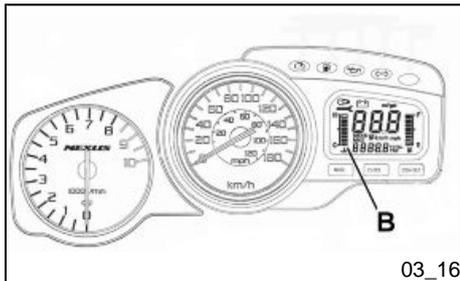
AGIP FILTER OIL

Aceite para esponja filtro de aire

Aceite mineral con aditivo específico para aumentar su adhesividad



03_15



03_16

Nivel del líquido refrigerante (03_15, 03_16, 03_17)

La refrigeración del motor es del tipo por circulación forzada de líquido. El circuito de refrigeración contiene aproximadamente 1,8 l de líquido refrigerante constituido por una mezcla al 50 % de agua desmineralizada y solución anticongelante a base de glicol etilénico e inhibidores de corrosión. Líquido refrigerante recomendado, que se suministra en envase con líquido ya mezclado y listo para usar. Para el buen funcionamiento del motor es necesario que la temperatura del líquido refrigerante esté comprendida entre el 4° y el 7° segmento encendido indicados en el instrumento «B» ubicado en el tablero digital. Al encenderse el 9° segmento, el icono y todos los segmentos comenzarán a destellar; detener el motor, dejarlo enfriar y controlar el nivel del líquido; si resulta normal, dirigirse a un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**.

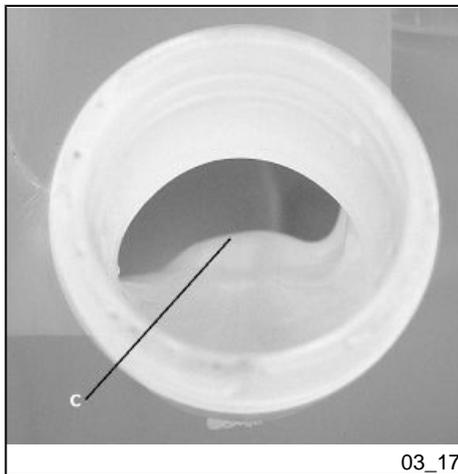
El control del nivel de líquido se debe realizar con motor frío cada 10.000 km de recorrido, siguiendo las modalidades indicadas a continuación:

- a) Poner el vehículo en posición vertical sobre el caballete.
- b) Quitar la tapa del depósito de expansión «A» girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
- c) Mirar dentro del depósito de expansión: la referencia «C» indica el nivel correcto de líquido refrigerante.
- d) Reabastecer con el motor frío, en caso de que el nivel del líquido se encuentre por debajo de la referencia «C».

Si resulta necesario efectuar frecuentes llenados del líquido refrigerante o si el depósito de expansión resulta completamente seco, se debe buscar la causa en la instalación de refrigeración. Por lo tanto es indispensable que se realice una inspección de la instalación de refrigeración en un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**. La sustitución del líquido refrigerante debe efectuarse cada 2 años. Para efectuar esta operación dirigirse a un **Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**.

N.B.

SI DURANTE UNA MARCHA POCO EXIGENTE SE ENCIENDE EL 9° SEGMENTO, DETENER EL MOTOR Y DEJARLO ENFRIAR. LUEGO, CONTROLAR EL NIVEL



03_17

DEL LÍQUIDO; SI EL NIVEL ES NORMAL, DIRIGIRSE A UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO.

ADVERTENCIA



PARA EVITAR QUEMADURAS NO DESENROSCAR LA TAPA DEL DEPÓSITO DE EXPANSIÓN CUANDO EL MOTOR TODAVÍA ESTÁ CALIENTE.

ADVERTENCIA



AL FIN DE EVITAR DERRAMES PERJUDICIALES DE LÍQUIDO DURANTE LA MARCHA, ES IMPORTANTE ASEGURARSE DE QUE EL NIVEL NUNCA SUPERE EL VALOR MÁXIMO.

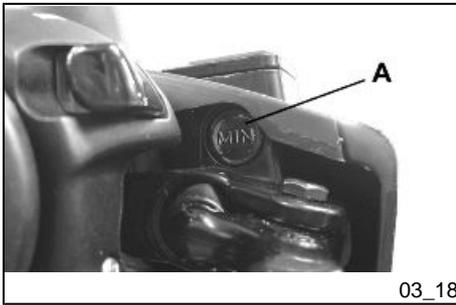
PARA GARANTIZAR UN CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR, ES NECESARIO MANTENER LIMPIA LA PARRILLA DEL RADIADOR.

Productos recomendados

AGIP PERMANENT SPEZIAL

Líquido refrigerante

Líquido anticongelante con base de glicol monoetilénico, CUNA NC 956-16



03_18

Control nivel aceite frenos (03_18)

Los depósitos del líquido de frenos delantero y trasero se encuentran ubicados en el manillar. Proceder de la siguiente manera:

1. Colocar el vehículo sobre el caballete central con el manillar centrado;
2. Controlar el nivel del líquido mediante el testigo respectivo «A».

Se puede registrar un cierto descenso del nivel a causa del desgaste de las pastillas. En caso de que el nivel se encuentre por debajo del mínimo, dirigirse a un **Concesionario o un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera** para realizar un minucioso control del sistema de frenos.



03_19

Llenado liquido circuito de frenos (03_19, 03_20)

Proceder de la siguiente manera: A través de los dos tornillos «B» quitar el tapón del depósito y la membrana intermedia de goma; restablecer el nivel usando exclusivamente líquido recomendado sin superar el nivel máximo.

En condiciones climáticas normales, la sustitución del líquido debe efectuarse cada 20.000 km o cada 2 años. Como esta operación requiere la intervención de personal especializado, es indispensable dirigirse a un **Concesionario o Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**.

ADVERTENCIA



UTILIZAR EXCLUSIVAMENTE LÍQUIDO DE FRENOS CLASIFICADOS DOT 4. EL LÍQUIDO DEL CIRCUITO DE FRENOS TIENE UN ELEVADO PODER CORROSIVO: EVITAR QUE ENTRE EN CONTACTO CON PARTES PINTADAS.



03_20

ATENCIÓN

EVITAR EL CONTACTO DEL LIQUIDO DE FRENOS CON LOS OJOS, PIEL Y VESTIMENTAS, EN EL CASO DE CONTACTO ACCIDENTAL LAVAR CON AGUA. EL LÍQUIDO DEL CIRCUITO DE FRENOS ES HIGROSCÓPICO, ES DECIR QUE ABSORBE LA HUMEDAD DEL AIRE CIRCUNDANTE. SI LA HUMEDAD CONTENIDA EN EL LÍQUIDO DE FRENOS SUPERA CIERTO VALOR, LA FRENADA RESULTARÁ INEFICIENTE. NUNCA USAR LÍQUIDO DE FRENOS CONTENIDO EN RECIPIENTES YA ABIERTOS, O USADOS.

Productos recomendados**AGIP BRAKE 4**

Líquido de frenos

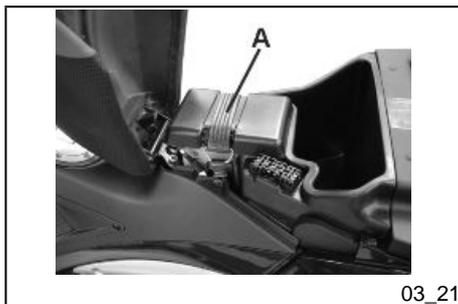
Fluido sintético FMVSS DOT 4

Batería (03_21, 03_22)

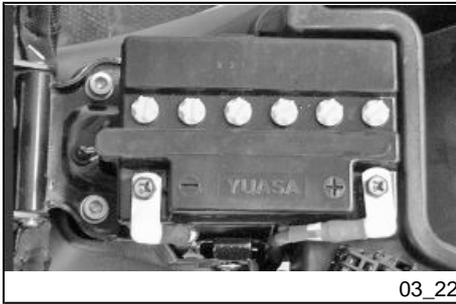
Para acceder a la batería, proceder de la siguiente manera:

1. Posicionar el vehículo sobre el caballete central;
2. Abrir el asiento respetando todo lo descrito anteriormente, ver sección «El asiento»;
3. Extraer el aro elástico «A» y la tapa de la batería.

La batería es el dispositivo eléctrico que requiere la mayor atención y el mantenimiento más cuidadoso. Las principales normas para el mantenimiento a realizar son las siguientes:

Características Eléctricas**Batería**

03_21



12V-14Ah

03_22

Puesta en servicio de una batería nueva

Asegurarse de que los bornes estén conectados correctamente. Cuando se ponga en funcionamiento una nueva batería, se debe restablecer la hora y la fecha correcta en el instrumento digital (sección «Reloj» y «Tecla MODE»).

ATENCIÓN



NO INVERTIR LAS POLARIDADES: PELIGRO DE CORTOCIRCUITO Y DE ANOMALÍAS EN LOS DISPOSITIVOS ELÉCTRICOS.

Comprobación del nivel del electrolito

El nivel del electrolito, que debe controlarse con frecuencia, debe alcanzar el nivel máximo. Para restaurar el nivel, **usar únicamente agua destilada**. Si es necesario restaurar el nivel de agua con mucha frecuencia, controlar la instalación eléctrica del vehículo ya que la batería está funcionando con sobrecarga y se deteriora rápidamente.



BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA DESCONECTAR LOS CABLES DE LA BATERÍA CON EL MOTOR EN MARCHA; ESTA OPERACIÓN PUEDE COMPORTAR UN DAÑO IRREPARABLE A LA CENTRALITA ELECTRÓNICA DEL VEHÍCULO.

ATENCIÓN



EL ELECTROLITO CONTIENE ÁCIDO SULFÚRICO: EVITAR EL CONTACTO CON OJOS, PIEL O VESTIMENTA. EN CASO DE CONTACTO ACCIDENTAL ENJUAGAR CON ABUNDANTE AGUA Y CONSULTAR A UN MÉDICO.

ADVERTENCIA



LAS BATERÍAS AGOTADAS SON PERJUDICIALES PARA EL MEDIO AMBIENTE. LA RECOLECCIÓN Y LA ELIMINACIÓN TIENEN QUE REALIZARSE RESPETANDO LAS NORMAS VIGENTES.

Larga inactividad

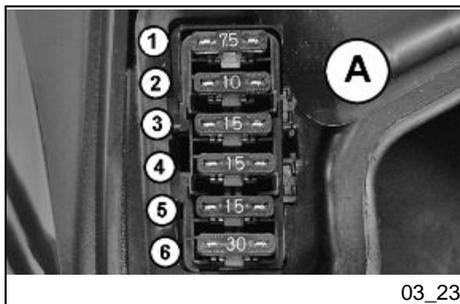
En caso de inactividad prolongada del vehículo, la batería es sometida a una pérdida del rendimiento. Esto sucede por el natural fenómeno de autodescarga de la batería y por posibles absorciones residuales del vehículo, debidas a los componentes con alimentación constante. La pérdida de rendimiento de la batería depende además de las condiciones ambientales y de la limpieza de los polos. Para evitar posibles dificultades de arranque y/o daños irreversibles en la batería, es conveniente adoptar una de las modalidades siguientes:

- **Al menos una vez al mes** arrancar el motor y mantenerlo a regímenes ligeramente superiores al ralentí, durante 10-15 minutos. Esto permite mantener eficiente, además de la batería, todos los componentes del motor.

- Al guardar el vehículo (como indicado en la sección «El vehículo permanece inactivo»), retirar la batería. Ésta debe limpiarse, cargarse completamente y conservarse en un lugar seco y aireado. Recargar **al menos una vez cada dos meses**.

ATENCIÓN

LA RECARGA DE LA BATERÍA DEBE EFECTUARSE CON UNA CORRIENTE EQUIVALENTE A 1/10 DE LA CAPACIDAD NOMINAL DE LA BATERÍA Y POR NO MÁS DE 10 HORAS. PARA ESTA OPERACIÓN ES PREFERIBLE DIRIGIRSE A UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO PIAGGIO-GILERA. AL MONTAR LA BATERÍA, ASEGURARSE DE CONECTAR CORRECTAMENTE LOS BORNES CON LOS POLOS.



Fusibles (03_23, 03_24, 03_25, 03_26)

La instalación eléctrica está equipada con dos bloques portafusibles:

1. **Portafusibles «A»** 6 fusibles colocados en el compartimento portacasco, al lado de la batería.
2. **Portafusibles «B»** 6 fusibles colocados en el compartimento portacasco, al lado de la toma de corriente.

Para sustituir el fusible utilizar la pinza suministrada en la bolsa de herramientas.

La tabla muestra la posición y las características de los fusibles existentes en el vehículo.

ATENCIÓN



ANTES DE SUSTITUIR EL FUSIBLE INTERRUPTIDO BUSCAR Y ELIMINAR EL DESPERFECTO QUE HA PROVOCADO LA INTERRUPCIÓN. NUNCA SUSTITUIR



03_24

UN FUSIBLE UTILIZANDO MATERIAL DISTINTO (POR EJEMPLO UN PEDAZO DE CABLE ELÉCTRICO).

PORTAFUSIBLES A

Fusible 7,5A

Circuitos protegidos:
Alimentación centralita inyección

Colocación: N. 1 Compartimento portacasco portafusibles lado delantero.

Fusible 10 A

Circuitos protegidos: Bobina A.T.
- Inyector combustible - Bomba de combustible - Sonda lambda

Colocación: N. 2 Compartimento portacasco portafusibles lado delantero.

Fusible 15 A

Circuitos protegidos: Líneas protegidas de los fusibles 8, 9, 10, 11.

Colocación: N. 3 compartimento portacasco, portafusibles lado delantero.

Fusible 15 A

Circuitos protegidos: Electroventilador radiador

Colocación: N. 4 compartimento portacasco, portafusibles lado delantero.

Fusible 15 A

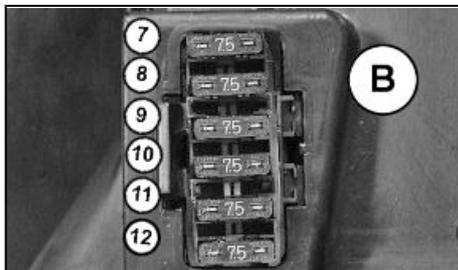
Circuitos protegidos: Líneas protegidas de los fusibles 6, 7, Toma 12 V 180 W, Bombilla compartimento casco, Preinstalación antirrobo.

Colocación: N. 5 compartimento portacasco, portafusibles lado delantero.

Fusible 30 A

Circuitos protegidos: General, circuito recarga

Colocación: N. 6 compartimento portacasco, portafusibles lado delantero.



03_25

ATENCIÓN

ANTES DE SUSTITUIR EL FUSIBLE INTERRUPTO BUSCAR Y ELIMINAR EL DESPERFECTO QUE HA PROVOCADO LA INTERRUPCIÓN. NUNCA SUSTITUIR UN FUSIBLE UTILIZANDO MATERIAL DISTINTO (POR EJEMPLO UN PEDAZO DE CABLE ELÉCTRICO).



03_26

PORTAFUSIBLES B

Fusible 7,5 A

Circuitos protegidos: Grupo instrumentos digital, Bombillas intermitentes, Telerruptor electroventilador radiador, Telerruptor centralita electrónica, Decoder, Preinstalación antirrobo

	Colocación: N. 7 Compartimento portacasco, portafusibles lado trasero.
Fusible 7,5 A	Circuitos protegidos: Grupo instrumentos digital, Preinstalación antirrobo Colocación: N. 8 Compartimento portacasco, portafusibles lado trasero.
Fusible 7,5 A	Circuitos protegidos: Cuentarrevoluciones analógico y Grupo instrumentos digital Colocación: N. 9 Compartimento portacasco, portafusibles lado trasero.
Fusible 7,5 A	Circuitos protegidos: Bombilla stop, Circuito arranque motor, Claxon Colocación: N. 10 Compartimento portacasco, portafusibles lado trasero.
Fusible 7,5 A	Circuitos protegidos: Bombilla luz de carretera, Telerruptor luz de carretera, Testigo luz de carretera Colocación: N. 11 Compartimento portacasco, portafusibles lado trasero.
Fusible 7,5 A	Circuitos protegidos: Bombilla luz de cruce,

Colocación: N. 12
Compartimento portacasco,
portafusibles lado trasero.

BOMBILLAS

Bombilla luz de carretera/de cruce: **Tipo** Halógena (H7)
Potencia: 12V - 55W
Cantidad 2

Bombilla posición proyectores
delanteros **Tipo:** TODOVIDRIO
Potencia: 12V - 5W
Cantidad: 2

Bombillas intermitentes traseros **Tipo:** Esférica
Color: Ámbar
Potencia: 12 V-10 W
Cantidad: 2

Bombillas intermitentes delanteros **Tipo:** Todovidrio
Color: Ámbar
Potencia: 12 V - 5 W
Cantidad: 4

Bombilla luz de posición trasera y luz de stop

Tipo Esférica de doble filamento

Potencia: 12 V - 21/5 W

Cantidad 1

Bombilla para iluminación de la matrícula

Tipo Todovidrio

Cantidad 1

Potencia: 12V - 5W

Bombilla para iluminación del compartimiento portacasco

Tipo Cilíndrica

Cantidad 1

Potencia: 12V - 5W



Grupo óptico delantero (03_27, 03_28, 03_29, 03_30, 03_31)

Para retirar el grupo óptico, proceder de la siguiente manera:

1. Extraer el símbolo Gilera haciendo palanca con un destornillador plano.
2. Extraer el elemento de unión escudo delantero interviniendo en los dos tornillos «A».
3. Quitar los dos tornillos «B».
4. Quitar el tornillo «C» colocado en el compartimiento del tapón del depósito de expansión.
5. Quitar el tornillo «D» colocado en el compartimiento porta objetos (lado izquierdo del contraescudo).
6. Extraer el grupo óptico de su alojamiento.

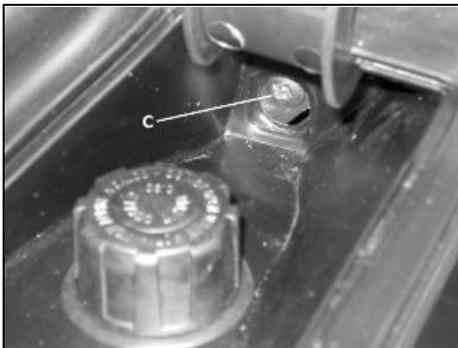
Al montarlo, repetir las operaciones en orden inverso.



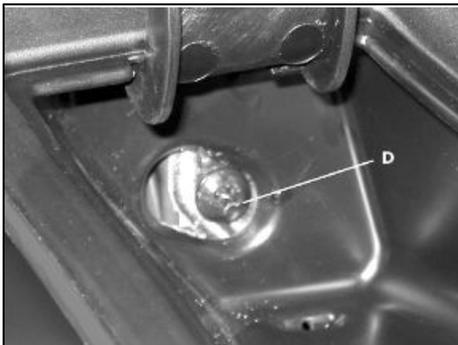
03_28



03_29



03_30



03_31



03_32

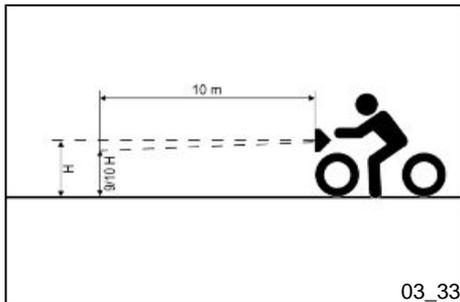
Regulación proyector (03_32, 03_33)

Proceder de la siguiente manera:

1. Colocar el vehículo en estado de uso con neumáticos inflados con la presión prescrita, en terreno llano a 10 m de distancia de una pantalla blanca situada en un lugar oscuro, asegurándose de que el eje del vehículo quede perpendicular a la pantalla;
2. Encender el proyector y controlar que el límite del haz luminoso proyectado en la pantalla no supere los $9/10$ de la altura del centro del faro desde el suelo y que no sea inferior a los $7/10$;
3. En caso contrario, regular el proyector derecho interviniendo en el tornillo «A» al que se puede acceder quitando el elemento de unión del escudo delantero en la sección «Grupo óptico delantero».

N.B.

EL PROCEDIMIENTO DESCRITO ES EL ESTABLECIDO POR LA "NORMATIVA EUROPEA" EN LO CONCERNIENTE A LA ALTURA MÁXIMA Y MÍNIMA DEL HAZ LUMINOSO. DE TODAS MANERAS, CONTROLAR LAS DISPOSICIONES DE CADA UNO DE LOS PAÍSES DONDE SE UTILIZA EL VEHÍCULO.



03_33



03_34

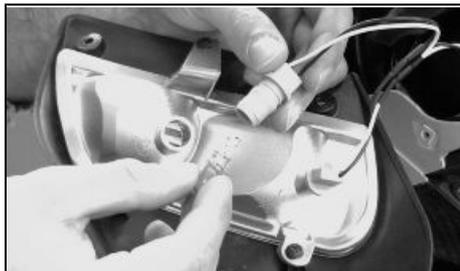
Indicadores de dirección delanteros (03_34, 03_35)

Para sustituir la bombilla quemada se deben quitar los 3 tornillos indicados en la figura, luego extraer de su alojamiento el portalámparas de goma.

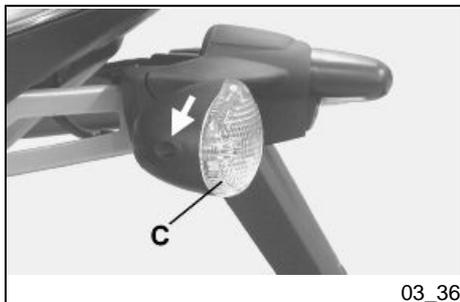
ADVERTENCIA



LAS BOMBILLAS DE CARRETERA Y DE CRUCE SON DE TIPO HALÓGENO: NO TOCARLAS PARA NO AFECTAR SU FUNCIONAMIENTO.



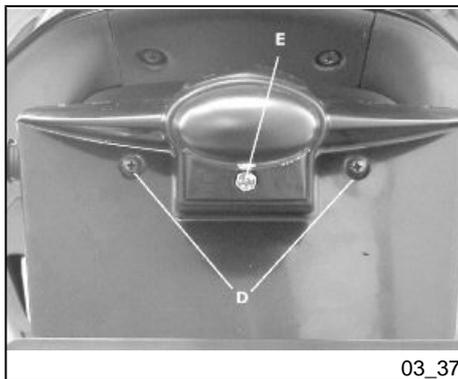
03_35



03_36

Indicadores de dirección traseros (03_36)

Intervenir en el tornillo indicado en la figura, luego quitar el plástico transparente C.



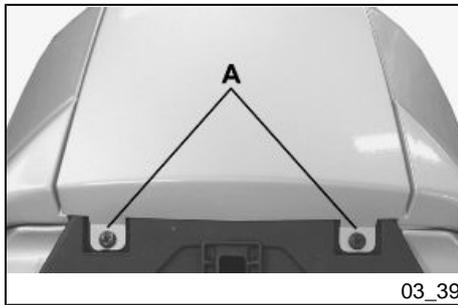
Luz placa (03_37)

Interviniendo en los dos tornillos «D» quitar la tapa de plástico ubicada detrás del guardabarros. Quitar el tornillo «E» interviniendo desde tras el guardabarros. Quitar el portalámparas.



Luz iluminacion vano casco (03_38)

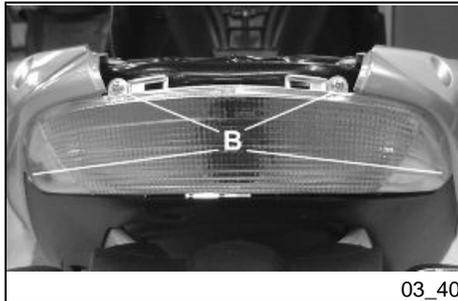
Abrir el compartimento portacasco, extraer el plástico transparente «F» fijado a presión y sustituir la bombilla.

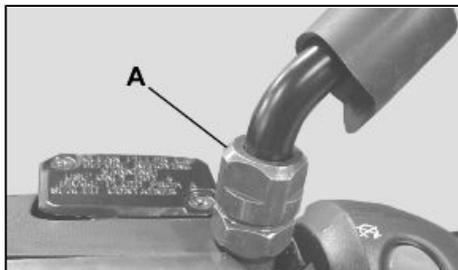


Luz stop (03_39, 03_40, 03_41)

Para extraer la luz de stop y de posición proceder del siguiente modo:

1. Abrir el asiento y quitar la cubierta posterior interviniendo en los dos tornillos «A»
2. Interviniendo en los cuatro tornillos «B» extraer el plástico transparente de la luz de stop.
3. Girar y extraer el cubrelámpara rojo.





03_42

Espejos retrovisores (03_42, 03_43)

Para regular la posición de los espejos, aflojar la contratuerca «A», posicionar correctamente el vástago del espejo y bloquear la contratuerca. El espejo retrovisor está montado en el vástago mediante una rótula. Por lo tanto, el espejo se puede regular moviendo manualmente en la posición deseada.



03_43



03_44

Freno de disco delantero y trasero (03_44)

El desgaste del disco y de las pastillas se compensa automáticamente, por lo que no afecta el funcionamiento de los frenos. Por esta razón, nunca hace falta regular el freno. Si al accionar la palanca del freno se nota una elasticidad excesiva, es muy probable que esto se deba a la presencia de aire en el circuito o al funcionamiento anormal del freno. En este caso, teniendo en cuenta principalmente el papel fundamental que asumen los frenos para su seguridad de conducción, se debe llevar el vehículo a un **Concesionario o Centro de Asistencia Autorizado PIAGGIO-GILERA**

ATENCIÓN

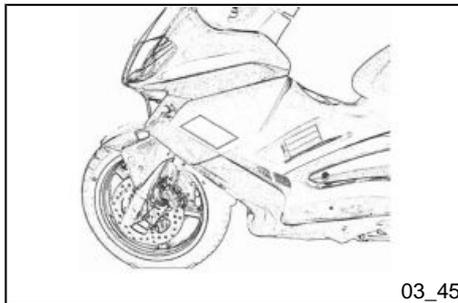
LA ACCIÓN DE FRENADO DEBE INICIARSE DESPUÉS DE UN RECORRIDO DE 1/3 DE LA PALANCA DEL FRENO.



EL ESPESOR DE LAS PASTILLAS DE FRENO SE DEBE REALIZAR EN EL CONCESIONARIO SEGÚN LOS CONTROLES PREVISTOS EN LA TABLA DE MANTENIMIENTO PROGRAMADO. DE TODAS MANERAS EN EL CASO DE RUIDO PROCEDENTE DEL SISTEMA DE FRENO DELANTERO Y/O TRASERO MIENTRAS SE UTILIZA EL MISMO, SE RECOMIENDA DIRIGIRSE A UN CONCESIONARIO O UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO PIAGGIO-GILERA. DESPUÉS DE SUSTITUIR LAS PASTILLAS, NO UTILIZAR EL VEHÍCULO ANTES DE ACCIONAR LA PALANCA DEL FRENO VARIAS VECES, CON EL FIN DE AJUSTAR LOS PISTONES Y OBTENER LA POSICIÓN CORRECTA DE LA CARRERA DE LA PALANCA.

ATENCIÓN

LA PRESENCIA DE ARENA, LODO, NIEVE CON SAL, ETC. SOBRE LA CALLE PUEDE REDUCIR DRÁSTICAMENTE LA DURACIÓN DE LAS PASTILLAS. PARA EVITAR ESTO SE RECOMIENDA LAVAR FRECUENTEMENTE EL VEHÍCULO EN PRESENCIA DE DICHAS CONDICIONES.



Pinchazo (03_45)

El vehículo está equipado con neumáticos de tipo Tubeless (sin cámara de aire). En caso de pinchadura, contrariamente a lo que sucede con un neumático con cámara de aire, el neumático Tubeless se desinfla muy lentamente, lo que se traduce en una mayor seguridad para la conducción. En caso de pinchazo se puede efectuar una reparación de emergencia utilizando un aerosol tipo «infla y repara». Para la reparación definitiva dirigirse a un **Concesionario o un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**. La sustitución de un neumático conlleva el desmontaje de la rueda respectiva. Para efectuar dichas operaciones, dirigirse a un **Concesionario o Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera**.

ATENCIÓN

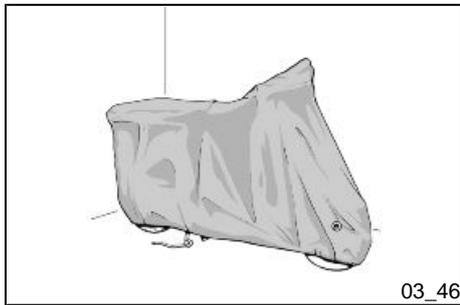


PARA EL USO DEL AEROSOL "INFLA Y REPARA" SEGUIR LAS INSTRUCCIONES INDICADAS EN LA ENVOLTURA O ENVASE.

ADVERTENCIA



LAS RUEDAS, CON LOS NEUMÁTICOS, DEBEN ESTAR SIEMPRE EQUILIBRADAS. UTILIZAR EL VEHÍCULO CON UN NEUMÁTICO CON PRESIÓN MUY BAJA O MAL EQUILIBRADO PUEDE CREAR PELIGROSAS VIBRACIONES EN LA DIRECCIÓN.



Inactividad del vehículo (03_46)

Se aconseja efectuar las siguientes operaciones:

1. Efectuar la limpieza general del vehículo y luego cubrirlo con una lona;
2. Con el motor detenido y con el pistón en el punto muerto inferior, desmontar la bujía, introducir por el orificio de la misma 1÷2 cc. del aceite recomendado. Accionar 1-2 veces el pulsador de arranque durante aproximadamente 1 segundo para que el motor realice lentamente algunas vueltas y montar nuevamente la bujía.
3. Asegurarse de tener en **el depósito de combustible al menos la mitad del nivel (a fin de asegurarse de la total inmersión de la bomba de combustible)**; engrasar con grasa antióxido las partes metálicas no pintadas; tener levantada las ruedas de tierra apoyando el chasis sobre dos tacos de madera;
4. Para la batería seguir las normas citadas en el apartado «Batería».

Productos recomendados

AGIP CITY HI TEC 4T

Aceite para lubricación de transmisiones flexibles (mando acelerador)

Aceite para motores de 4 tiempos

Limpieza del vehículo

Para ablandar la suciedad y el barro depositado en las superficies pintadas usar un chorro de agua a baja presión. Una vez ablandados, el lodo y la suciedad deben retirarse con una esponja suave para carrocería embebida en mucha agua y «champú para vehículos» (2-4 % de champú para vehículos en agua). A continuación enjuagar con abundante agua y secar con un paño de gamuza. Para la parte externa del motor, utilizar petróleo, un pincel y paños limpios. El petróleo corrompe la pintura. Se recuerda que el lavado debe preceder siempre al eventual pulido con ceras de silicona.

ATENCIÓN

LOS PRODUCTOS DETERGENTES PUEDEN CONTAMINAR EL AGUA. EL LAVADO DEL VEHÍCULO TIENE QUE SER EFECTUADO EN ESTACIONES DE LAVADO DOTADAS DE DISPOSITIVOS IDÓNEOS PARA LA DEPURACIÓN DE LAS AGUAS DE LAVADO.



CUANDO SE LAVA EL MOTOR Y EL VEHÍCULO CON HIDROLAVADORA ES NECESARIO:

- USAR SOLAMENTE EL CHORRO EN ABANICO.
- NO APROXIMAR LA LANZA A MENOS DE 60 CM.
- NO USAR AGUA CON TEMPERATURA SUPERIOR A 40 °C.
- NO USAR EL CHORRO A ALTA PRESIÓN.
- NO LAVAR A VAPOR.
- NO DIRIGIR EL CHORRO DIRECTAMENTE HACIA: LOS CABLES ELÉCTRICOS Y LAS RANURAS DE REFRIGERACIÓN DE LA TAPA DE TRANSMISIÓN.

ATENCIÓN

NUNCA SE DEBE LLEVAR A CABO EL LAVADO AL SOL, ESPECIALMENTE EN VERANO, CUANDO LA CARROCERÍA TODAVÍA ESTÁ CALIENTE, YA QUE EL CHAMPÚ PARA VEHÍCULOS AL SECARSE ANTES DEL ENJUAGUE PUEDE DAÑAR LA PINTURA. JAMÁS USAR TPAOS EMBEBIDOS DE ALCOHOL, GASOLINA, NAFTA O PETRÓLEO PARA EL LAVADO DE LAS SUPERFICIES PINTADAS O DE PLÁSTICO, PARA EVITAR LA PÉRDIDA DEL BRILLO O LA ALTERACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS. USAR CERAS SILICONADAS PUEDE PROVOCAR DAÑOS A LA SUPERFICIE PINTADA SEGÚN EL

COLOR DE LAS MISMAS (COLORES SATINADOS). CONTACTAR CON UN CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO PIAGGIO PARA OBTENER LAS INDICACIONES PERTINENTES.

NO ARRANCA

Interruptor de urgencia en posición «OFF»	Volver a colocar en « ON »
Caballote lateral en posición baja	Levantar el caballote
Fusible roto	Sustituir el fusible dañado y hacer revisar el vehículo en un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera

DIFICULTADES EN EL ARRANQUE (VER SECCIÓN «ARRANQUE DIFICULTOSO»)

Falta de combustible en el depósito*	Reabastecer
Sistema de inyección con fallas	Contactar con un Centro de Asistencia Autorizado
Bomba de combustible ineficiente	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio
Batería descargada	Cargar la batería

*** IMPORTANTE: NO USAR EL VEHÍCULO HASTA AGOTAR EL COMBUSTIBLE; EN EL CASO DE QUE OCURRIESE, NO INSISTIR CON EL ARRANQUE, COLOCAR EN «OFF» EL CONMUTADOR DE LLAVE Y RESTABLECER EL NIVEL DE GASOLINA EN EL DEPÓSITO LO ANTES POSIBLE. NO RESPETAR ESTA NORMA PUEDE IMPLICAR EL DAÑO DE LA BOMBA DE ALIMENTACIÓN Y/O DEL CATALIZADOR.**

IRREGULARIDAD EN EL ENCENDIDO

Bujía defectuosa	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera
Centralita de encendido/inyección defectuosa. Debido a la presencia de alta tensión, el control tiene que ser efectuado por personas expertas	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera

POCA COMPRESIÓN

Bujía floja	Apretar la bujía
Culata de cilindro floja, anillos de estanqueidad del pistón desgastados	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera
Válvulas atascadas	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera

CONSUMO ELEVADO Y POCO RENDIMIENTO

Filtro de aire obstruido o sucio	Soplar con aire comprimido. Si esto no resulta, sustituirlo.
----------------------------------	--

FRENADO INSUFICIENTE

Untuosidad del disco. Pastillas desgastadas. Dispositivos de la instalación de frenos con fallas. Presencia de aire en los circuitos de frenos delantero y trasero	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera
--	--

Presencia de aire en los circuitos de frenos delantero y trasero	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera
--	--

SUSPENSIONES INEFICIENTES

Amortiguadores rotos, pérdidas de aceite, tapones de fin de carrera deteriorados; precarga de los amortiguadores mal regulada	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera
---	--

IRREGULARIDAD EN LA TRANSMISIÓN AUTOMÁTICA

Rodillos del variador y/o de la correa de transmisión deteriorados	Dirigirse a un Centro de Asistencia Autorizado Piaggio-Gilera.
--	---

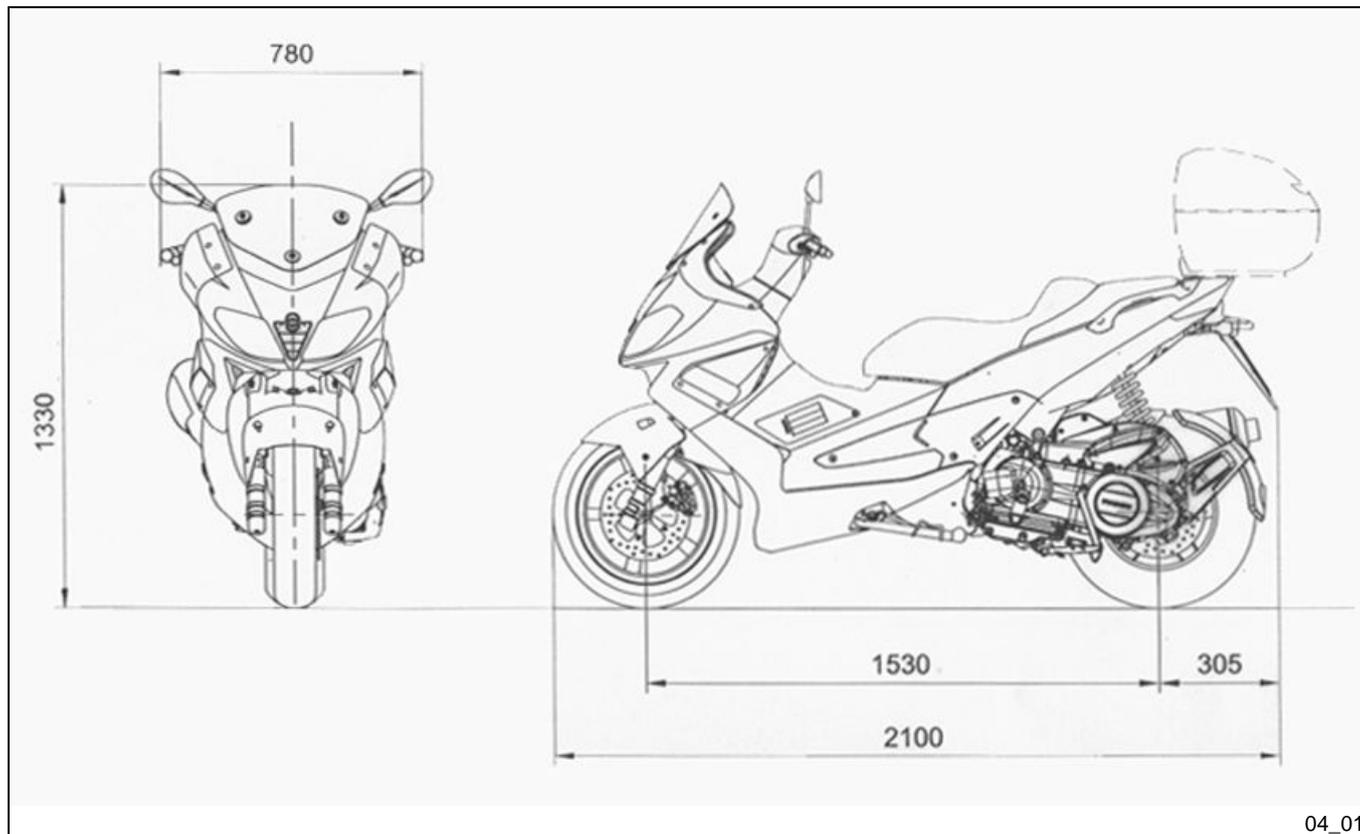
Nexus 250 i.e.



GILERA®



Cap. 04
Datos técnicos



04_01

DATOS TÉCNICOS VEHÍCULO

Longitud	2100 mm
Anchura	780 mm
Distancia entre ejes	1.530 mm
Altura	1.330 mm
Altura del asiento	800 mm
Chasis	Estructura soldada compuesta por tubos de acero, con estructura de celosía simétrica, travesaños delanteros y elementos de unión de chapa estampada.
Suspensión delantera	Horquilla telescópica hidráulica con vástago Ø 35 mm.
Suspensión trasera	Monobrazo con dos amortiguadores hidráulicos de doble efecto y regulación de precarga en 4 posiciones.
Freno delantero	De disco Ø 260 mm con mando hidráulico accionado desde el manillar con palanca der.
Freno trasero	De disco Ø 240 mm, con mando hidráulico accionado desde el manillar con palanca izq.
Rueda delantera	Llanta de aleación: 14" x 3,50
Rueda trasera	Llanta de aleación: 14" x 3,50
Neumáticos delanteros	Tubeless 120/70 - 14" 55 P
Neumático trasero	Tubeless 140/60 - 14" 64P

Velocidad máxima	125 Km/h
Peso en vacío	174 +/- 5 Kg
Capacidad	180 Kg.
Capacidad del depósito del combustible	15 l (valor indicativo)
Reserva de combustible	2 l (valor indicativo)
Aceite del cubo trasero	250 cc
Aceite motor	Capacidad: 1,3 l (en seco) ; 1,2 l (al cambio aceite filtro)
Circuito de refrigeración	Capacidad: ~ 2,0 l
Filtro de Aire	De esponja impregnada con mezcla (50% de aceite Selenia Air Filter Oil y 50% de gasolina sin plomo).

DATOS TÉCNICOS MOTOR

Versión	250 cc - i.e.
Motor	Monocilíndrico de cuatro tiempos, cuatro válvulas.
Diámetro por carrera	72 x 60 mm
Cilindrada	244,29 cm ³
Relación de compresión	10,5 - 11,5 : 1
Anticipo del encendido (antes del P.M.S.)	Variable (integrado con la inyección)

Ralentí motor	1.700 ± 100 rpm
Bujía	CHAMPION RG 4 PHP
Juego de válvulas	aspiración: 0,10 mm escape 0,15 mm
Aceite motor	Capacidad: 1,3 l (en seco) ; 1,2 l (al cambio aceite filtro)
Potencia máxima (CE)	16,5 KW a 8.000 rpm
Par máximo (CE)	21 Nm a 6.250 rpm
Alimentación	Por inyección electrónica con bomba de combustible eléctrica
Encendido electrónico	Inductiva de alta eficiencia integrada al inyector, avance variable y bobina A.T. separada.
Lubricación	Con bomba de lóbulos (en el interior del cárter) controlada por cadena de doble filtro: de red y de papel
Refrigeración	Refrigeración por circulación forzada de líquido.
Transmisión	Variador automático de poleas expansibles, correa trapezoidal, embrague automático centrífugo en seco autoventilante, reductor de engranajes y compartimento de transmisión con refrigeración por circulación forzada de aire.
Silenciador de escape	Tipo de absorción, con convertidor catalítico de tres vías.

Herramientas en dotación

- Llave de tubo de 16 mm;
- Destornillador doble;
- Pinza para la extracción de fusibles.
- Llave regulación de amortiguadores.

Las herramientas se encuentran en el compartimento debajo del asiento.

Nexus 250 i.e.



GILERA®



Cap. 05
Repuestos y accesorios



Advertencias (05_01)

ADVERTENCIA



PARA PREVENIR EVENTUALES ACCIDENTES TENER LA MÁXIMA PRUDENCIA DURANTE LA CONDUCCIÓN DEL VEHÍCULO CON ACCESORIOS Y CON CARGA ANÓMALA DADO QUE ESTO PUEDE REDUCIR LA ESTABILIDAD, EL RENDIMIENTO Y LA SEGURIDAD DEL SCOOTER.

ADVERTENCIA



SE RECOMIENDA USAR LAS PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES PIAGGIO, LAS ÚNICAS QUE OFRECEN LA MISMA GARANTÍA DE CALIDAD DE LAS PIEZAS MONTADAS EN ORIGEN EN EL VEHÍCULO. RECUERDE QUE EL USO DE REPUESTOS NO ORIGINALES ANULA EL DERECHO A LAS CONDICIONES DE GARANTÍA.

ADVERTENCIA



PIAGGIO COMERCIALIZA SU PROPIA LÍNEA DE ACCESORIOS, QUE SON POR CONSIGUIENTE LOS ÚNICOS RECONOCIDOS Y GARANTIZADOS PARA SU UTILIZACIÓN. POR LO TANTO, ES INDISPENSABLE DIRIGIRSE A UN CONCESSIONARIO O CENTRO DE ASISTENCIA AUTORIZADO PARA SU CORRECTA ELECCIÓN Y MONTAJE. EL USO DE ACCESORIOS NO ORIGINALES PUEDE PERJUDICAR LA ESTABILIDAD Y EL FUNCIONAMIENTO DEL VEHÍCULO CON CONSIGUIENTE PELIGRO EN LA CONDUCCIÓN E INTEGRIDAD DEL CONDUCTOR.

ADVERTENCIA

NUNCA CONDUCIR EL SCOOTER EQUIPADO CON ACCESORIOS (MALETERO Y/O PARABRISAS) A UNA VELOCIDAD SUPERIOR A LOS 100 KM/H.

SIN DICHS ACCESORIOS, EL VEHÍCULO PUEDE SER CONDUCIDO A UNA VELOCIDAD SUPERIOR Y DE TODAS MANERAS DENTRO DE LOS LÍMITES ESTABLECIDOS POR LA LEY.

SI SE INSTALAN ACCESORIOS NO ORIGINALES PIAGGIO O CARGAS IRREGULARES, SI EL SCOOTER NO SE ENCUENTRA EN CONDICIONES GENERALES ÓPTIMAS O SI LAS CONDICIONES ATMOSFÉRICAS NO LO PERMITEN, SE DEBE REDUCIR AUN MÁS LA VELOCIDAD.

ADVERTENCIA

SE RECOMIENDA PRESTAR SUMA ATENCIÓN DURANTE LA INSTALACIÓN Y LA REMOCIÓN DE UN EVENTUAL ANTIRROBO MECÁNICO EN EL VEHÍCULO (CANDADOS EN "U", BLOQUEO DE DISCO, ETC.).

SOBRE TODO CERCA DE LOS TUBOS DEL FRENO, TRANSMISIONES Y/O CABLES ELÉCTRICOS, UN MONTAJE O REMOCIÓN ERRÓNEO ASÍ COMO UN EVENTUAL OLVIDO DEL ANTIRROBO ANTES DE PONER EN MARCHA EL VEHÍCULO PUEDE CAUSAR GRAVES DAÑOS EN DICHS COMPONENTES Y COMPROMETER LA FUNCIONALIDAD DEL VEHÍCULO Y LA SEGURIDAD DE USUARIO.

Nexus 250 i.e.



GILERA®



Cap. 06
El mantenimiento
programado

Tabla mantenimiento programada

Un mantenimiento adecuado constituye un factor determinante para una mayor duración del vehículo en condiciones óptimas de funcionamiento y rendimiento.

Para ello, PIAGGIO ofrece una serie de controles e intervenciones de mantenimiento pagas, enumeradas en el cuadro recapitulativo de la página siguiente. Es conveniente comunicar inmediatamente las pequeñas anomalías de funcionamiento a un **Concesionario o Centro de Asistencia Autorizado PIAGGIO**, sin esperar al próximo control periódico previsto para solucionarlas.

La puntual ejecución de dichos mantenimientos es necesaria para la correcta utilización de la garantía. Para mayor información sobre las modalidades de aplicación de la Garantía y la realización del «Mantenimiento Programado» consulte el «Certificado de Garantía».

CADA 2 AÑOS

Líquido refrigerante - sustitución

Líquido de frenos - sustitución

A LOS 1.000 KM

Aceite motor - sustitución

Aceite cubo - sustitución

Filtro de aceite (de red) - limpieza

Mando del acelerador - regulación

Dirección - regulación

Palancas de mando de los freno - engrase

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

Nivel de líquido de frenos - control

Bloqueos de seguridad - control

Instalación eléctrica y batería - comprobación

Presión y desgaste neumáticos - control

Prueba del vehículo e instalación de frenos - prueba en carretera

**A LOS 5.000 KM, 25.000 KM, 35.000 KM, 55.000 KM,
65.000 KM**

Aceite motor - control del nivel/llenado

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

A LOS 10.000 KM, 50.000 KM, 70.000 KM

Bloqueos de seguridad - control

Mando del acelerador - regulación

Filtro de aire - limpieza

Filtro de aceite motor - sustitución

Instalación eléctrica y batería - comprobación

Nivel del líquido refrigerante - control

Nivel de líquido de frenos - control

Aceite motor - sustitución

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

Patines de deslizamiento / rodillos variador - sustitución

Presión y desgaste neumáticos - control

Prueba del vehículo e instalación de frenos - prueba en carretera

Aceite del cubo - control

Suspensiones - control

Dirección - Control

Caballote central - lubricación

A LOS 15.000 KM, 45.000 KM, 75.000 KM

Aceite motor - control del nivel/llenado

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

A 20.000 KM 40.000 KM Y A 80.000 KM

Bujía - Sustitución

Correa de transmisión - sustitución

Mando del acelerador - regulación

Filtro de aire - limpieza

Filtro de aceite motor - sustitución

Juego de válvulas - control

Instalación eléctrica y batería - comprobación

Nivel del líquido refrigerante - control

Nivel de líquido de frenos - control

Aceite motor - sustitución

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

Patines de deslizamiento / rodillos variador - sustitución

Presión y desgaste neumáticos - control

Prueba del vehículo e instalación de frenos - prueba en carretera

Aceite cubo - sustitución

Suspensiones - control

Dirección - Control

A LOS 30.000 KM

Bloqueos de seguridad - control

Mando del acelerador - regulación

Filtro de aire - limpieza

Filtro de aceite motor - sustitución

Instalación eléctrica y batería - comprobación

Nivel del líquido refrigerante - control

Nivel de líquido de frenos - control

Aceite motor - sustitución

Aceite del cubo - control

Pastillas de freno - comprobación del desgaste

Patines de deslizamiento / rodillos variador - sustitución

Presión y desgaste neumáticos - control

Prueba del vehículo e instalación de frenos - prueba en carretera

Suspensiones - control

Dirección - Control

A LOS 60.000 KM

Bujía - Sustitución

Correa de transmisión - sustitución

Mando del acelerador - regulación

Filtro de aire - limpieza

Filtro de aceite motor - sustitución

Juego de válvulas - control

Instalación eléctrica y batería - comprobación

Nivel del líquido refrigerante - control

Nivel de líquido de frenos - control

Aceite motor - sustitución

Aceite cubo - sustitución
Pastillas de freno - comprobación del desgaste
Patines de deslizamiento / rodillos variador - sustitución
Presión y desgaste neumáticos - control
Prueba del vehículo e instalación de frenos - prueba en carretera
Suspensiones - control
Dirección - Control

TABLA DE PRODUCTOS ACONSEJADOS

Producto	Denominación	Características
AGIP GEAR 80W-90	Aceite para cambio de velocidad	Aceite multigrado mineral SAE 80W-90, API GL-4
AGIP CITY HI TEC 4T	Aceite para lubricación de transmisiones flexibles (mando acelerador)	Aceite para motores de 4 tiempos
AGIP GP 330	Grasa para palancas de mando de los frenos, acelerador	Grasa blanca en aerosol a base de jabón adicionado de calcio NLGI 2; ISO-L-XBCIB2
AGIP CITY HI TEC 4T	Aceite para motor	Aceite sintético SAE 5W-40, API SL, ACEA A3, JASO MA
AGIP BRAKE 4	Líquido de frenos	Fluido sintético FMVSS DOT 4
AGIP PERMANENT SPEZIAL	líquido refrigerante	Líquido anticongelante con base de glicol monoetilénico, CUNA NC 956-16
AUTOSOL METAL POLISH	Pasta de limpieza del silenciador	Producto específico para limpieza y brillo del silenciador inox.

Producto	Denominación	Características
AGIP GREASE PV2	Grasa para cojinetes dirección, alojamientos de los pernos y brazo oscilante	Grasa al jabón de litio y óxido de zinc NLGI 2, ISO-L-XBCIB2 del brazo oscilante
AGIP GREASE SM 2	Grasa para anillo giratorio de la rueda fónica	Grasa al jabón de Litio con Bisulfuro de Molibdeno NLGI 2; ISO-L-XBCHB2, DIN KF2K-20

TABLA DE MATERIAS

A

Aceite cubo: 50
Aceite motor: 46–48
Amortiguadores: 36
Arranque: 20, 40

B

Batería: 59, 60
Bujía: 53

C

Claxon: 19

D

Datos técnicos: 85

E

Espejos: 75

F

Freno: 75
Freno de disco: 75
Fusibles: 62

G

Grupo óptico: 68

I

Identificación: 28
immobilizer: 23, 24
Intermitentes: 19

L

llaves: 22

M

Mantenimiento: 45, 95

Mantenimiento programado:
95

N

Neumáticos: 35, 52

P

Proyector: 71

R

Reloj: 13

T

Tablero: 9
Tablero de instrumentos: 9
Transmisión: 42



Las descripciones e ilustraciones suministradas en la presente publicación no son contractuales. Por lo tanto, PIAGGIO-GILERA se reserva el derecho, quedando establecidas las características esenciales del modelo aquí descrito e ilustrado, de aportar en cualquier momento, sin comprometerse a actualizar inmediatamente esta publicación, las posibles modificaciones de componentes, piezas o suministros de accesorios, que considere conveniente con el fin de introducir mejoras o por cualquier exigencia de carácter constructivo o comercial.

No todas las versiones de esta publicación están disponibles en todos los países. La disponibilidad de cada versión debe ser verificada con la red oficial de venta Piaggio.

"© Copyright 2007 - PIAGGIO & C. S.p.A. Pontedera. Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial."

PIAGGIO & C. S.p.A. - Posventa

V.le Rinaldo Piaggio, 23 - 56025 PONTEDERA (Pi)