

 **HONDA**

MANUAL DE TALLER



HONDA

HONDA



VF750C_P

AVISO IMPORTANTE DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA

Indica una gran posibilidad de daño personal grave o pérdida de vida en el caso de no seguir las instrucciones.

PRECAUCION

Indica la posibilidad de daño personal o de la motocicleta en el caso de no seguir las instrucciones.

NOTA

Proporciona información útil.

No se incluyen las descripciones de los procedimientos normales de taller, de los principios de seguridad ni de las operaciones de servicio. Es importante tener en cuenta que este manual contiene algunas advertencias y precauciones para algunos métodos de reparación específicos que podrían provocar **DAÑO FISICO** al personal o que podrían dañar el vehículo o hacerlo peligroso de conducir. Hay que tener en cuenta que todas estas advertencias no pueden cubrir todas las formas concebibles, sean o no recomendadas por Honda, en que la reparación puede ser llevada a cabo, ni todas las posibles consecuencias peligrosas derivadas de cada caso particular, ni tampoco podría Honda investigar todos estos casos. Cualquier persona que utilice procedimientos de reparación o herramientas, sean o no recomendadas por Honda, debe cerciorarse de que no compromete la seguridad personal ni la del vehículo a causa del método o herramientas elegidos.

INTRODUCCION

Este manual de taller describe los procedimientos de reparación para la VF750C.

Este Manual Específico de Modelo incluye todos los procedimientos de reparación cuya naturaleza es específica a este modelo en particular. Los procedimientos de reparación básicos que son comunes a otras Motocicletas/Scooter/ATV (Vehículos Todo Terreno) de Honda están incluidos en el Manual Común de Servicio.

Se debe utilizar este Manual Específico de Modelo junto con el Manual Común de Servicio para disponer de una información de servicio completa sobre todos los aspectos de esta motocicleta.

El efectuar el primer mantenimiento programado es muy importante.

Compensa el desgaste inicial que ocurre durante el periodo de rodaje.

Las secciones 1 a 3 son aplicables a la motocicleta entera. La sección 2 detalla los procedimientos para el desmontaje/instalación de los componentes que pueden ser necesarios para efectuar el servicio descrito en las secciones posteriores.

Las secciones 4 a 19 describen las piezas de la motocicleta, las cuales están agrupadas según su ubicación en la misma.

Buscar la sección deseada en el índice de esta página, luego pasar al índice de la primera página de esa sección.

La mayoría de las secciones describen el procedimiento de servicio a través de ilustraciones de sistema. Ver la página siguiente para los detalles sobre cómo usar este manual.

En el caso de no estar familiarizado con esta motocicleta, leer las Características Técnicas en la sección 20.

En el caso de desconocer la causa del problema, dirigirse a la sección 21: Localización de Averías.

Toda la información, ilustraciones, instrucciones y especificaciones incluidas en esta publicación se basan en la última información del producto disponible en el momento de aprobar la impresión.

HONDA MOTOR CO., LTD se reserva el derecho de hacer cualquier cambio, en cualquier momento, sin previo aviso y sin incurrir por ello en ninguna obligación. Ninguna parte de esta publicación puede reproducirse sin permiso por escrito. Se ha redactado este manual para personas que hayan adquirido un conocimiento básico de mantenimiento sobre las motocicletas, scooters o ATV Honda.

HONDA MOTOR CO., LTD.
OFICINA DE PUBLICACIONES DE SERVICIO

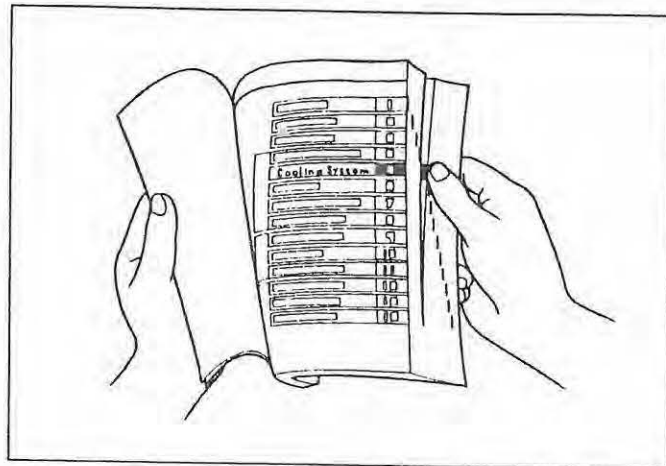
Indice

Motor y Tren de Transmisión	Información General	1
	Bastidor/Paneles del Carenado/ Sistema de Escape	2
	Mantenimiento	3
	Sistema de Lubricación	4
	Sistema de Combustible	5
	Sistema de Refrigeración	6
	Desmontaje/Instalación del motor	7
	Culata/Válvulas	8
	Sistema de Embrague	9
	Articulación del Cambio	10
	Cigüeñal/Pistón/Transmisión	11
Chasis	Rueda Delantera/Suspensión/Dirección	12
	Rueda Trasera/Suspensión	13
	Sistema de Frenos	14
Electricidad	Sistema de Carga/Alternador	15
	Sistema del Encendido	16
	Arranque Eléctrico/Embrague de Arranque	17
	Luces/Instrumentos/Interruptores	18
	Esquema Eléctrico	19
	Características Técnicas	20
	Localización de Averías	21

Modo de Utilizar Este Manual

La Manera de Encontrar la Información Deseada

- Este manual está dividido en secciones que tratan cada uno de los componentes principales de esta motocicleta. La primera página de cada sección viene marcada con un cuadro negro que está alineado con su cuadro índice para así poder encontrar rápidamente la sección deseada. Cada sección tiene su propio índice en la primera página de la misma. Antes de comenzar el trabajo, leer la información de servicio y localización de averías relacionadas con la sección particular.
- Hay un índice general en el último capítulo para localizar directamente la información deseada.



Modo de Entender las Instrucciones

- El desmontaje e instalación de las piezas viene ilustrado en su gran mayoría por gráficos grandes y claros que deben proporcionar al lector una ayuda visual para entender el punto más importante de la reparación.
- Los gráficos de sistema vienen acompañados por números o letras que indican el orden de desmontaje o instalación de las piezas.
- La secuencia de pasos que se representa de forma numérica se diferencia de la que se representa de forma alfabética para avisar al lector que los pasos deben efectuarse por separado. Por ejemplo, si se efectúan los pasos hasta el desmontaje del árbol de levas con el motor instalado, pero resulta que los pasos siguientes, como el desmontaje de la culata, exigen que esté desmontado el motor, se agrupan las piezas señaladas por orden numérico y alfabético.
- Los gráficos pueden contener símbolos que indican procedimientos de servicio necesarios y las precauciones que conviene tomar. Consultar con la página siguiente para el significado de estos símbolos.
- El gráfico consta además de una tabla que da información como el orden del desmontaje/instalación de las piezas, el nombre de la pieza y otras notas suplementarias que pueden hacer falta.
- Cuando hace falta una explicación detallada del procedimiento, o cuando el gráfico por sí sólo no es suficiente, se ofrecen instrucciones paso a paso para suplementar los gráficos.
- En este manual se abrevian los procedimientos y conocimientos de taller estándares que están incluidos en el Manual de Taller Común.

Gráfico del Sistema Símbolos Descripción detallada del procedimiento

Secuencia de los pasos (numérica o alfabética)

Nombre de la pieza Número de la pieza Notas suplementarias o precauciones relacionadas con el procedimiento de servicio

Procedimiento	Número	Nombre
Desmontaje/Instalación	1	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	2	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	3	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	4	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	5	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	6	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	7	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	8	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	9	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	10	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	11	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	12	Swingarm Pin Bearing Removal
Desmontaje/Instalación	13	Swingarm Pin Bearing Replacement
Desmontaje/Instalación	14	Swingarm Pin Bearing Removal

12-14

12-15

Símbolos

Los símbolos utilizados a través de este manual indican procedimientos específicos de servicio. Si hiciera falta otra información suplementaria a estos símbolos, vendría explicada de forma específica dentro del texto y sin utilizar símbolos.

	Sustituir por una(s) pieza(s) nueva(s) antes de montar.
	Utilizar una herramienta especial
	Utilizar una herramienta opcional. Se obtienen estas herramientas igual que las piezas de recambio.
 10 (1.0)	Especificación del par de torsión. 10 N·m (1,0 kg·m)
	Aplicar el aceite de motor recomendado, a menos que se especifique lo contrario.
	Aplicar una solución de aceite de molibdeno (una mezcla de aceite de motor y grasa de molibdeno con la relación de 1:1).
	Aplicar una grasa multiuso (Grasa multiuso con base de litio NLGI n.º 2 o su equivalente).
	Aplicar una grasa bisulfúrica de molibdeno (que contiene más del 3% de bisulfuro de molibdeno; NLGI n.º 2 o su equivalente). Ejemplo: Molykote BR-2 plus, fabricada por Dow Corning, EEUU Multi-purpose M-2, fabricada por Mitsubishi Oil Japón
	Aplicar pasta de bisulfuro de molibdeno (que contiene más del 40% de bisulfuro de molibdeno, NLGI n.º 2 o su equivalente). Ejemplo: Molykote G-n en pasta, fabricada por Dow Corning, EEUU Rocol ASP, fabricada por Rocol Limited, RU Rocol Paste, fabricada por Sumico Lubricant, Japón
	Aplicar grasa de silicona.
	Aplicar un compuesto de sellado. Utilizar un compuesto de sellado medio, a menos que se indique lo contrario.
	Aplicar un sellador.
	Usar líquido de frenos DOT 4. Utilizar el líquido de frenos recomendado a menos que se indique lo contrario.
	Usar líquido de horquilla o de suspensión.

Códigos de Tipos

- En todo este apéndice, se utilizan las abreviaturas siguientes para identificar los modelos individuales.
- El asterisco (*) indica que este apéndice es aplicable al tipo de área correspondiente.

Código	Disponible	Tipo de Area
ED	*	Venta directa Europa
E	*	R.U.
F	*	Francia
G	*	Alemania
U		Australia
SA		Africa del Sur
ND		Europa del Norte
SW	*	Suiza
SD		Suecia
FI		Finlandia
N		Noruega
IT		Italia
B		Bélgica
H		Países Bajos
AR	*	Austria
SP	*	España
D (DK, DM)		Exportación general (km/h, mph)

1. Información General

1

SEGURIDAD GENERAL	1-1	HERRAMIENTAS	1-15
IDENTIFICACION DEL MODELO	1-3	PUNTOS DE LUBRICACION Y SELLADO	1-17
ESPECIFICACIONES	1-4	RECORRIDO DE CABLES Y CABLEADO	1-20
PARES DE TORSION	1-12		

Seguridad General

Monóxido de Carbono

Si el motor debe estar en marcha para hacer algún trabajo, cerciorarse de que la zona de trabajo esté bien ventilada. No dejar nunca en funcionamiento el motor en una zona cerrada.

⚠ ADVERTENCIA

- El gas de escape contiene monóxido de carbono, que es venenoso, y puede provocar la pérdida de conocimiento e incluso la muerte.

Poner el motor en marcha en una zona abierta o con un sistema de evacuación de gases si es una zona cerrada.

Gasolina

Efectuar el trabajo en una zona bien ventilada. No fumar ni permitir llamas o chispas en la zona de trabajo ni en el lugar donde se almacena la gasolina.

⚠ ADVERTENCIA

- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo ciertas condiciones es explosiva. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Componentes Calientes

⚠ ADVERTENCIA

- Las piezas del motor y del sistema de escape se calientan mucho y se mantienen calientes durante mucho tiempo después de hacer funcionar el motor. Llevar guantes térmicos o esperar hasta que se haya enfriado el motor y el sistema del escape antes de tocar estas piezas

Aceite de Motor/Transmisión Usado

⚠ ADVERTENCIA

- El aceite de motor usado (o el aceite de transmisión usado en motores de dos tiempos) puede provocar cáncer de piel al estar en contacto con ésta repetidas veces y durante periodos de tiempo prolongados. Aunque esto no sea probable a menos que se maneje el aceite usado a diario, se aconseja lavar las manos cuidadosamente con agua y jabón inmediatamente después de trabajar con aceite usado. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Polvo de los Frenos

No usar jamás aire comprimido ni un cepillo en seco para limpiar los conjuntos de los frenos.

⚠ ADVERTENCIA

- Se ha descubierto que las fibras de asbestos inhaladas provocan enfermedades respiratorias y cáncer.

Líquido de frenos

PRECAUCION

- Si se derrama el líquido en piezas pintadas, de plástico o de goma, éstas se dañarán. Poner un trapo de taller limpio sobre estas piezas siempre que se trabaje en el sistema. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

Refrigerante

Bajo ciertas condiciones, el glicol etílico en el refrigerante del motor es combustible y no se puede ver su llama. Si el glicol etílico se enciende, no se verá ninguna llama, pero usted podrá resultar quemado.

ADVERTENCIA

- Evitar derramar refrigerante de motor en el sistema de escape o piezas del motor. Pueden estar lo suficientemente calientes para provocar el encendido del refrigerante y quemar sin llama visible.
- El refrigerante (glicol etílico) puede provocar irritaciones en la piel, y es venenoso al ser ingerido. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
- No quitar el tapón del radiador con el motor caliente. El refrigerante está bajo presión y podría quemar la piel.
- Mantener las manos y ropa alejadas del ventilador de refrigeración, ya que arranca automáticamente.

Si entra en contacto con la piel, lavar las zonas afectadas inmediatamente con agua y jabón. Si entra en contacto con los ojos, lavar con agua fresca abundante y acudir a un médico inmediatamente. Si se ingiere, hay que provocar el vómito en la víctima, luego habrá que lavar su boca y garganta con agua fresca antes de acudir a un médico. Debido a estos peligros, guardar el refrigerante siempre en un lugar seguro, fuera del alcance de los niños. Reciclar el refrigerante usado de forma ecológica.

Presión del Nitrógeno

Para los amortiguadores con depósito de gas.

ADVERTENCIA

- Utilizar sólo nitrógeno para presurizar el amortiguador. El uso de un gas inestable podría provocar un incendio o explosión, resultando en daños graves.
- El amortiguador contiene nitrógeno bajo alta presión. En caso de permitir fuego o calor cerca del amortiguador podría provocarse una explosión, resultando en daños graves.
- En caso de no soltar la presión del amortiguador antes de tirarlo podría provocar una explosión y daños graves si se calienta o se perfora.

Para evitar la posibilidad de una explosión, soltar el nitrógeno pulsando el corazón de la válvula. Luego, desmontar el vástago de la válvula del depósito del amortiguador.

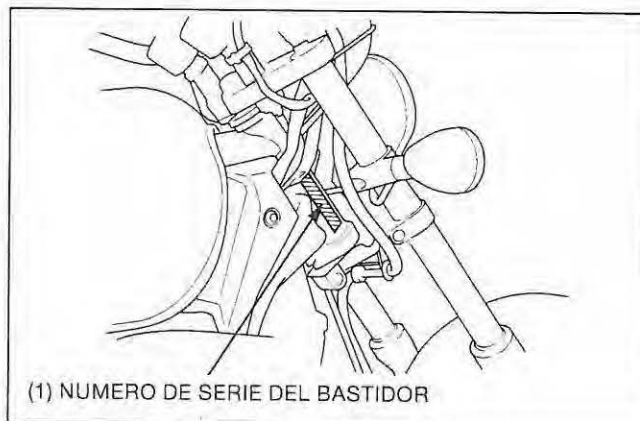
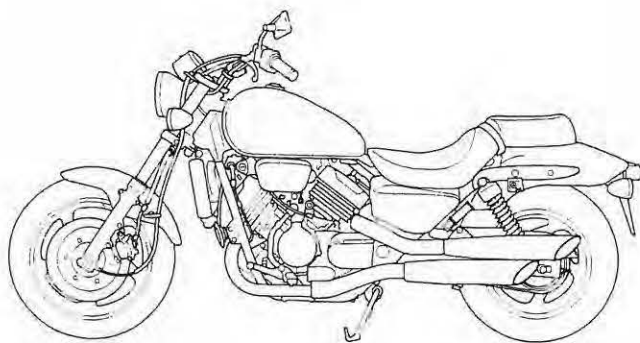
Antes de tirar el amortiguador, soltar el nitrógeno pulsando el corazón de la válvula. Luego, desmontar el vástago de la válvula del amortiguador.

Gas Hidrógeno y Electrólito de la Batería

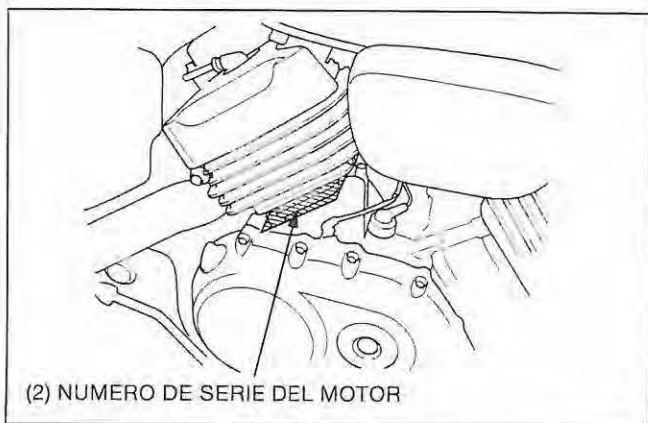
ADVERTENCIA

- La batería genera gases explosivos; no fumar ni permitir llamas o chispas cerca de la batería. Disponer de ventilación adecuada al cargarla.
- La batería contiene ácido sulfúrico (electrólito). El contacto con la piel o los ojos puede provocar quemaduras graves.
Llevar ropa protectora y una pantalla para la cara.
 - En caso de entrar en contacto la piel con el electrólito, lavar con agua abundante.
 - En caso de entrar en los ojos, lavar con agua abundante durante al menos 15 minutos y acudir a un médico.
- El electrólito es venenoso.
 - Si se ingiere, beber grandes cantidades de agua o leche, seguido de leche de magnesio o aceite vegetal, y acudir a un médico. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

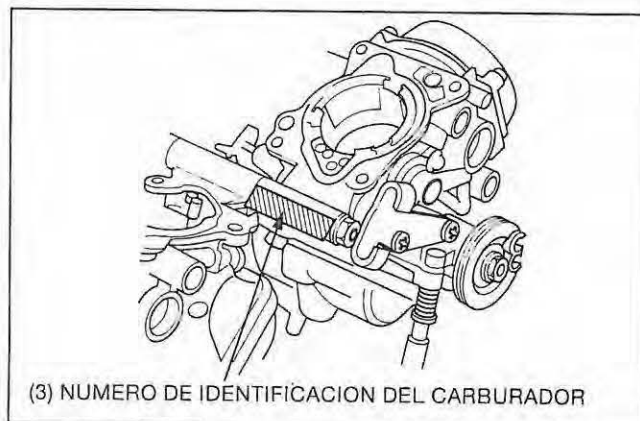
Identificación del Modelo



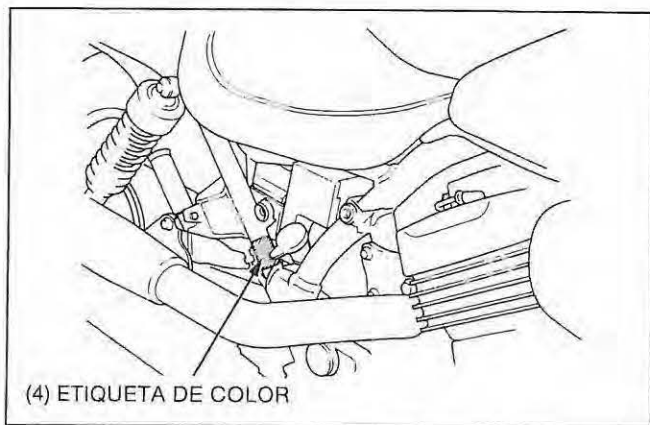
- (1) El número de serie del bastidor está estampado en el lado derecho de la pipa de dirección.



- (2) El número de serie del motor está estampado en la parte superior derecha del cárter.



- (3) El número de identificación del carburador está estampado en el lado de admisión del cuerpo del carburador.



- (4) La etiqueta de color está pegada según se indica en la ilustración. Al pedir una pieza codificada con color, siempre especificar el código del color designado.

Especificaciones

-Generales

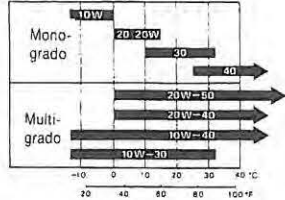
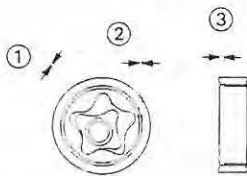
1-4

Unidad: mm

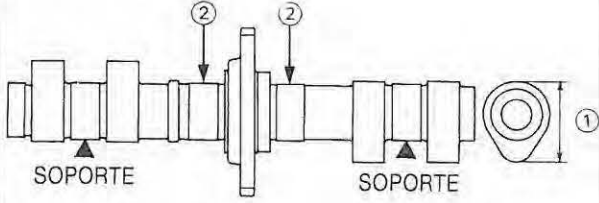
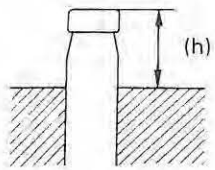
Generales (Continuación)

Elemento		Especificaciones
Carburador	Tipo de carburador Diámetro del Venturi	Tipo CV (Velocidad constante), con válvula plana 33 mm
Tren de Transmisión	Sistema del embrague Sistema de funcionamiento del embrague Transmisión Reducción primaria Reducción secundaria Reducción tercera Reducción final Relación de engranajes 1ª Relación de engranajes 2ª Relación de engranajes 3ª Relación de engranajes 4ª Relación de engranajes 5ª Relación de engranajes 6ª Relación de engranajes de marcha atrás Disposición del cambio	Multidisco húmedo Funcionamiento por cable 5 velocidades 1,939 (64/33) — — 2,500 (40/16) 2,846 (37/13) 1,882 (32/17) 1,450 (29/20) 1,227 (27/22) 1,035 (29/28) — — Sistema de retorno accionado por el pie izquierdo, 1-N-2-3-4-5
Electricidad	Sistema del encendido Sistema de arranque Sistema de carga Tipo de regulador/rectificador Sistema de iluminación Tipo de regulador AC	Encendido completamente transistorizado Motor de arranque Alternador de salida trifásico SCR cortocircuito/rectificación trifásica de onda completa Batería —

INFORMACION GENERAL

Lubricación		Unidad: mm
Elemento	Estándar	Límite de Servicio
Capacidad del aceite de motor al drenar al desmontar al cambiar el filtro de aceite Aceite de motor recomendado	3,0 litros 3,8 litros 3,1 litros Usar con clasificación de servicio API: SE, SF o SG. Viscosidad: SAE 10W-40 aceite de cuatro tiempos Honda o equivalente	— — —
	Las otras viscosidades indicadas en la tabla pueden usarse cuando la temperatura media de la zona de conducción está dentro de los límites indicados.	
Presión de aceite en el interruptor del aceite	5-6 kg/cm² a 6.000 rpm (80° C)	—
Holgura de la punta del rotor de la bomba de aceite ①	0,10	0,15
Holgura del cuerpo del rotor de la bomba de aceite ②	0,15 - 0,22	0,35
Holgura axial del rotor de la bomba de aceite ③	0,02 - 0,09	0,12
		
Sistema de Combustible		
Número de identificación del carburador (Tipos ED, E, F, SP) (Tipo G) (Tipo SW) (Tipo AR)	VP 32A VP 32B VP 31B VP 31C	— — — —
Surtidor principal	# 105	—
Surtidor de baja	# 40	—
Apertura inicial del tornillo de mezcla	Ver la página 5-16	—
Nivel del flotador	13,7	—
Diferencia de vacío del carburador	Dentro de 20mm Hg	—
Carburador base (para sincronización de carburadores)	Carburador N° 1	—
Velocidad de ralentí (Tipos ED, E, F, SP, G) (Tipo SW) (Tipo AR)	1.000 ± 100 rpm 1.100 ± 50 rpm 1.000 ± 100 rpm	— — —
Juego libre del puño del acelerador	2-6	—
Sistema de suministro del aire secundario (Tipos SW, AR)	Válvulas de láminas incorporadas en la válvula de control de inyección de aire secundario de impulso	—
Presión de vacío de la válvula de control de inyección de aire secundario de impulso	—	—
(Tipos SW, AR)	—	—
Sistema de Refrigeración		
Capacidad del refrigerante (Radiador y motor) (Depósito de reserva)	2,4 litros 0,4 litros	— —
Presión de alivio del tapón del radiador	1,1 kg/cm²	—
Termostato empieza a abrirse	80-84° C	—
Termostato abierto del todo	95° C	—
Elevación de la válvula del termostato	8,0 mínimo	—

Unidad: mm

Culata	Elemento	Estándar	Límite de Servicio
	Compresión de cilindro	13,0 kg/cm ² /500 rpm	—
	Diferencia de sincronización de compresión de cilindros	—	—
	Holgura de válvula ADM	0,16 ± 0,03	—
	ESC	0,25 ± 0,03	—
	Alabeo de la culata	—	0,10
	Altura de los lóbulos de leva ① ADM	35,980-36,140	35,95
	ESC	35,670-35,830	35,64
	Descentrado del árbol de levas ②	—	0,05
	Holgura del aceite del árbol de levas	0,030-0,072	0,10
			
	D.E. de muñón del árbol de levas	24,949-24,970	24,94
	D.I. del soporte del árbol de levas	25,000-25,021	25,05
	D.E. del vástago de la válvula ADM	4,475-4,490	4,46
	ESC	4,465-4,480	4,45
	D.I. de la guía de válvulas ADM	4,500-4,512	4,56
	ESC	4,500-4,512	4,56
	Holgura vástago-guía ADM	0,010-0,037	—
	ESC	0,020-0,047	—
	Proyección de la guía de válvulas sobre la culata (h) ADM	15,30-15,50	—
	ESC	15,30-15,50	—
 Antes de la instalación de la guía: 1. Enfriar las guías de válvula en el congelador de un frigorífico durante aproximadamente una hora. 2. Calentar la culata a 100-150° C.			
	Anchura del asiento de válvulas	1,0	1,5
	Longitud libre del muelle de válvula	37,86	36,1
	D.E. del elevador de válvulas	25,978-25,993	25,96
	D.I. del elevador de válvulas	26,010-26,026	26,04

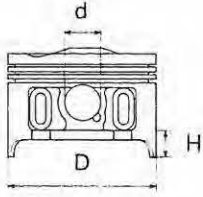
INFORMACION GENERAL

Unidad: mm

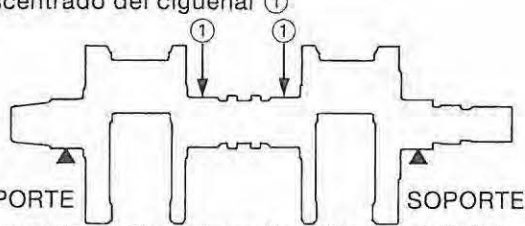
Sistema del Embrague

Elemento	Estándar	Límite de Servicio
Juego libre de la palanca del embrague	10-20	—
D.E. de la guía de la campana del embrague	24,995-25,012	25,08
Longitud libre del muelle del embrague	44,4	41,2
Grosor del disco del embrague A	2,92-3,08	2,5
B (lado del muelle circular)	2,92-3,08	2,5

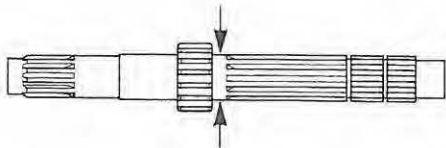
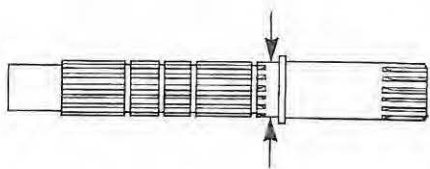
Cilindro/Pistón

D.I. del cilindro	70,000-70,015	70,10
Ovalación del cilindro	—	0,10
Conicidad del cilindro	—	0,10
Alabeo del cilindro	—	0,10
Dirección de la marca del pistón	Marca "IN" mirando hacia el lado de admisión	—
D.E. del pistón (D)	69,970-69,990	69,85
Punto de medición del D.E. del pistón (H)	10	—
D.I. del alojamiento del bulón (d)	17,002-17,008	17,02
		
Holgura cilindro-pistón	0,010-0,035	—
D.E. del bulón del pistón	16,994-17,000	16,98
Holgura pistón-bulón	0,002-0,014	—
Holgura biela-bulón	0,016-0,040	—
Holgura segmento superior-ranura segmento	0,015-0,050	0,10
Holgura segmento secundario-ranura segmento	0,015-0,045	0,10
Luz entre extremos del segmento superior	0,20-0,35	0,5
Luz entre extremos del segmento secundario	0,35-0,50	0,7
Luz entre extremos del segmento de lubricación (rail lateral)	0,20-0,80	1,00
Marca del segmento superior	Instalar con el lado marcado mirando hacia arriba	—
Marca del segmento secundario	Instalar con el lado marcado mirando hacia arriba	—

Cigüeñal

D.I. del pie de biela	17,016-17,034	17,04
Holgura axial de la cabeza de biela	0,10-0,30	0,40
Holgura radial de la cabeza de biela	—	—
Descentrado del cigüeñal ①	—	0,05
		
Holgura de aceite de la muñequilla del cigüeñal	0,030-0,52	0,08
Selección de rodamiento de la biela	Ver página 11-17	—
Holgura de aceite del muñón principal	0,019-0,037	0,06
Selección de rodamiento del muñón principal	Ver página 11-16	—

Unidad: mm

Transmisión	Elemento	Estándar	Límite de Servicio
	D.I. del engranaje de transmisión: M5	28,000-28,021	28,04
	: C2	31,000-31,016	31,04
	: C3	31,000-31,016	31,04
	: C4	31,000-31,016	31,04
	D.E. del buje del engranaje de transmisión : M5	27,959-27,980	27,94
	: C2	30,970-30,995	30,95
	: C3	30,950-30,975	30,93
	: C4	30,950-30,975	30,93
	D. I. del buje del engranaje de transmisión: M5	24,985-25,006	27,94
	: C2	28,000-28,021	28,04
	: C3	27,995-28,016	28,04
	Holgura engranaje-buje en engranaje M5	0,020-0,062	—
	en engranaje C2	0,005-0,046	—
	en engranaje C3	0,025-0,066	—
	en engranaje C4	0,025-0,066	—
	D.E. del eje primario en engranaje M5	24,959-24,980	24,95
			
	D.E. del eje secundario en engranaje C2	27,967-27,980	27,96
			
	Holgura engranaje-eje	—	—
	Holgura buje de engranaje-eje en engranaje M5	0,005,0,047	—
	en engranaje C2	0,020-0,054	—
	en engranaje C3	0,015-0,049	—
	en engranaje C4	0,015-0,049	—
	Grosor de garra de la horquilla de cambio: I	6,43-6,50	6,40
	: C	6,43-6,50	6,40
	: D	6,43-6,50	6,40
	D.I. de la horquilla de cambio: I	14,016-14,034	14,043
	: C	14,016-14,034	14,043
	: D	14,016-14,034	14,043
	D.E. del eje de la horquilla de cambio	13,973-13,984	13,965

INFORMACION GENERAL

Unidad: mm

Ruedas/Neumáticos

Elemento	Estándar	Límite de Servicio
Profundidad mínima del dibujo del neumático (D)	—	1,5
(T)	—	2,0
Presión del neumático en frío : Sólo conductor (D)	2,50 kg/cm ²	—
: Sólo conductor (T)	2,50 kg/cm ²	—
: Conductor y pasajero (D)	2,50 kg/cm ²	—
: Conductor y pasajero (T)	2,90 kg/cm ²	—
Descentrado de ejes delantero y trasero	—	0,2
Descentrado de llanta de ruedas delantera y trasera		
(Radial)	—	2,0
(Axial)	—	2,0
Peso del equilibrado de la rueda (Delantera)	—	60 g
(Trasera)	—	60 g
Juego de la cadena de transmisión	20-30	—
Tamaño/eslabones de la cadena de transmisión (DID)	DID 50V41/118	—
(RK)	RK 50MF0Z1/118	—

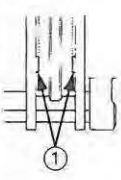
Suspensión Delantera

Longitud libre del muelle de la horquilla	410,7	403
Dirección del muelle de la horquilla	Extremo cónico mirando hacia abajo	—
Descentrado de la barra de la horquilla	—	0,2
Aceite de horquilla recomendado	Líquido de horquilla	—
Nivel del aceite de la horquilla	122	—
Capacidad del aceite de la horquilla	521 cm ³	—
Precarga del cojinete de dirección	0,1-0,15 kg-m	—

Suspensión Trasera

Longitud libre del muelle del amortiguador	241,8	237
Posición estándar del regulador del muelle del amortiguador	Ranura 2ª	—
Dirección del muelle del amortiguador	Extremo más apretado mirando hacia abajo	—

Frenos

Freno Delantero		
líquido	DOT 4	—
indicador de desgaste de la pastilla ①	—	Hacia la ranura
		
grosor del disco	6,0	5,0
descentrado del disco	—	0,25
D.I. del cilindro maestro	11,0-11,043	11,055
D.E. del pistón maestro	10,957-10,984	10,945
D.I. del cilindro de la pinza	25,400-25,450	25,46
D.E. del pistón de la pinza	25,335-25,368	25,33
Freno Trasero		
juego libre del pedal	20-30	—
D.I. del tambor	180-180,3	181
grosor del revestimiento	5,0	2,0

Unidad: mm

Batería/Sistema de Carga

Elemento	Estándar	Límite de Servicio
Resistencia de la bobina de carga del alternador (a 20° C)	0,1-1,0 Ω	—
Tensión/amperaje regulado del regulador/rectificador	14,0-15,5V/menos 0,5A/3.000 rpm	—
Capacidad de la batería	12 V-10 Ah	—
Velocidad de carga de la batería (normal)	1,2 A (5-10h)	—
(rápida)	5A (1 h)	—
Tensión de la batería (plena carga 20° C)	Mayor que 13,1V	—
(necesita carga 20° C)	Menor que 12,5V	—

Sistema del Encendido

Bujía (NGK estándar)	CR8EH9	—
(NIPPONDENSO estándar)	U24FER9	—
(Para climas fríos/por debajo de 5° C NGK)	—	—
(Para climas fríos por debajo de 5° C NIPPONDENSO)	—	—
(Para largos recorridos a altas velocidades NGK)	CR9EH9	—
(Para largos recorridos a altas velocidades NIPPONDENSO)	U27FER9	—
Separación entre electrodos de bujía	0,8 - 0,9 mm	—
Marca "F" de la distribución del encendido	12° APMS a ralentí	—
Avance comienza	2,000 rpm	—
acaba	—	—
Avance completo	—	—
Resistencia de la bobina de encendido (Primaria a 20° C)	2-4 Ω	—
(Secundaria con capuchón de la bujía)	23-27 k Ω	—
(Secundaria sin capuchón de la bujía)	13-17 k Ω	—
Resistencia del generador de impulsos (a 20° C)	450-550 Ω	—

Sistema de Arranque

Longitud de la escobilla del motor de arranque	12,0-13,0	6,5
D.E. del engranaje conducido del embrague de arranque	47,175-47,200	47,16

Luces/Interruptores/Indicadores

Fusible principal	30A	—
Fusible (Excepto tipos G, AR)	10Ax3, 15Ax1	—
(tipos G, AR)	10Ax4, 15Ax1	—
Faro (Largas/cortas)	12V60/55W	—
Luz de piloto/freno	12V 21/5W	—
Bombilla de la luz de posición	12V 4W	—
Luz del intermitente	12V 21Wx4	—
Luces del cuadro	12V 1,7Wx1, 1,4Wx2	—
Indicador de advertencia de la presión del aceite	12V 3W	—
Indicador del caballete lateral	12V 3W	—
Indicador de la temperatura del refrigerante	12V 3W	—
Indicador de largas	12V 3W	—
Indicador de intermitentes	12V 3W	—
Indicador de punto muerto	12V 3W	—
Resistencia del sensor de la temperatura del refrigerante		
85° C	39-49 Ω	—
120° C	14-18 Ω	—
Operación del interruptor del motor del ventilador		
Empieza a cerrar (ACTIVADO)	97-103° C	—
Empieza a abrir (DESACTIVADO)	92-98° C	—

INFORMACION GENERAL

Pares de Torsión

Estándar

Tipo de fijación	Par de Torsión N·m (kg·m)	Tipo de Fijación	Par de Torsión N·m (kg·m)
Tornillo y tuerca hexagonales de 5 mm	5 (0,5)	Tornillo de 5 mm	4 (0,4)
Tornillo y tuerca hexagonales de 6 mm	10 (1,0)	Tornillo de 6 mm	9 (0,9)
Tornillo y tuerca hexagonales de 8 mm	22 (2,2)	Tornillo de reborde de 6 mm (cabeza de 8 mm)	9 (0,9)
Tornillo y tuerca hexagonales de 10 mm	35 (3,5)	Tornillo de reborde de 6 mm (cabeza de 10 mm) y tuerca	12 (1,2)
Tornillo y tuerca hexagonales de 12 mm	55 (5,5)	Tornillo de reborde y tuerca 8 mm	27 (2,7)
		Tornillo de reborde y tuerca 10 mm	40 (4,0)

Las especificaciones de los pares de torsión abajo indicadas son para los puntos de apriete más importantes. Los demás deberán apretarse a los pares de torsión estándar arriba detallados.

Notas:

1. Aplicar sellador a las roscas.
2. Aplicar un compuesto de bloqueo a las roscas.
3. Aplicar aceite de bisulfuro de molibdeno a las roscas y superficie de reborde.
4. Roscas de izquierdas.
5. Remachar.
6. Aplicar aceite a las roscas y superficie de reborde.
7. Aplicar aceite de motor limpio a la junta tórica.
8. Lectura de escala de la llave dinamométrica con una herramienta especial.
9. Aplicar grasa a las roscas y superficie de reborde.
10. Tornillo UBS.
11. Tuerca en U.
12. Tornillo ALOC; cambiar por uno nuevo.

Motor

Elemento	Cant.	Diámetro de la rosca (mm)	Par de Torsión N·m (kg·m)	Observaciones
Mantenimiento:				
Tapa de la mirilla de puesta a punto	1	45	18 (1,8)	Nota 9
Lubricación:				
Interruptor de la presión del aceite	1	PT1/8	12 (1,2)	Nota 1
Filtro del aceite	1	20	10 (1,0)	Nota 6
Espárrago del filtro de aceite	1	20	18 (1,8)	Nota 2
Tornillo de drenaje de aceite	1	12	34 (3,4)	
Tornillo de la bomba de aceite	3	6	13 (1,3)	
Tornillo de la corona conducida de la bomba aceite	1	6	18 (1,8)	Nota 2
Sistema de Combustible:				
Tornillo de la abrazadera del tubo de conexión	4	5	1 (0,1)	
Sistema de Refrigeración:				
Tapa de la bomba de agua	2	6	13 (1,3)	
Tornillo de montaje de la bomba de agua	2	6	13 (1,3)	
Culata:				
Bujía	4	10	12 (1,2)	
Protector de la tapa de la culata	8	6	10 (1,0)	
Tornillo de la tapa de la culata	8	6	10 (1,0)	
Tornillo de la carcasa del respiradero	6	6	10 (1,0)	
Tornillo del protector de la culata	12	6	12 (1,2)	
Tornillo de sellado de la culata	4	18	44 (4,4)	Nota 2
Tornillo de la culata (9 mm)	16	9	44 (4,4)	Nota 6
Tornillo de la culata (6 mm)	4	6	12 (1,2)	
Tornillo del soporte del árbol de levas	32	6	12 (1,2)	
Tornillo de montaje del tensor de la cadena de distribución	4	6	12 (1,2)	Nota 6
Tornillo de la articulación de refuerzo (Excepto tipos SW, AR / SW, AR)	1/3	5	4 (0,4)	

Motor

Elemento	Cant.	Diámetro de la rosca (mm)	Par de Torsión N·m (kg-m)	Observaciones
Embrague/Articulación del cambio:				
Tornillo de la tapa del cárter derecho	13	6	12 (1,2)	
Tornillo de sujeción del cable del embrague	1	10	23 (2,3)	
Tornillo del muelle del embrague	5	6	12 (1,2)	
Contratuerca de la maza del embrague	1	22	90 (9,0)	Nota 6
Tornillo de la articulación del cambio	1	6	9 (0,9)	
Tornillo del pivote del pedal del cambio	1	8	27 (2,7)	
Tornillo de la tapa de la corona de transmisión	3	6	10 (1,0)	
Tornillo de la goma de la tapa de la corona de transmisión	2	6	12 (1,2)	
Tornillo de la maza del tambor del selector	1	10	51 (5,1)	
Clavija del muelle de retorno del selector	1	8	23 (2,3)	Nota 2
				Nota 2
Cárter/Cigüeñal:				
Tornillo del cárter superior (10 mm)	2	10	39 (3,9)	Nota 6
Tornillo del cárter superior (6 mm)	7	6	12 (1,2)	
Tornillo del cárter inferior (9 mm)	8	9	31 (3,1)	Nota 6
Tornillo del cárter inferior (8 mm)	1	8	23 (2,3)	Nota 6
Tornillo del cárter inferior (6 mm)	8	6	12 (1,2)	
Tornillo del deslizador del tensor de la cadena de distribución	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Tornillo del deslizador de la cadena de distribución	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Tuerca ciega del rodamiento de la biela	8	8	33 (3,3)	Nota 6
Tornillo de sellado	1	8	18 (1,8)	Nota 2
Alternador:				
Tornillo de la tapa del cárter izquierdo	6	6	12 (1,2)	
Tornillo del volante	1	10	83 (8,3)	Nota 6
Tornillo de montaje del estator	3	6	12 (1,2)	
Sistema del Encendido:				
Tornillo de montaje del generador de impulsos	3	6	10 (1,0)	
Embrague de Arranque:				
Tuerca de reborde del motor de arranque	1	6	10 (1,0)	
Tornillo de la caja del motor de arranque	2	5	5 (0,5)	
Tornillo del embrague de arranque	1	12	90 (9,0)	Nota 6
Tornillo de la tapa de la campana del embrague de arranque	3	8	40 (4,0)	Nota 2
Luces/Instrumentos/Interruptores:				
Interruptor de punto muerto	1	10	12 (1,2)	

Bastidor

Elemento	Cant.	Diámetro de la rosca (mm)	Par de Torsión N·m (kg-m)	Observaciones
Montaje del Motor:				
Tornillo de montaje de la culata delantera	2	10	54 (5,4)	
Tornillo de la brida delantera de montaje del motor	4	8	39 (3,9)	
Tornillo delantero de montaje del motor	2	10	44 (4,4)	
Tornillo de la brida trasera de montaje del motor	2	8	39 (3,9)	
Tornillo de montaje trasero del motor	1	12	64 (6,4)	
Tornillo de montaje de la culata trasera	2	10	44 (4,4)	Nota 9
Tornillo de la brida de montaje de la culata trasera	4	8	39 (3,9)	

INFORMACION GENERAL

Bastidor				
Elemento	Cant.	Diámetro de la rosca (mm)	Par de Torsión N·m (kg·m)	Observaciones
Suspensión Delantera:				
Tornillo del soporte superior del manillar	4	8	23 (2,3)	Pág. 12-12
Tornillo del guardabarros delantero	4	6	12 (1,2)	
Tuerca de la pipa de dirección	1	24	105 (10,5)	
Contratuerca	1	26	—	
Tuerca de ajuste del cojinete del cabezal de la dirección	1	26	30 (3,0)	
Tornillo de sujeción de la horquilla (superior)	2	8	27 (2,7)	Nota 2
Tornillo de sujeción de la horquilla (inferior)	2	10	39 (3,9)	
Tapón de la horquilla	2	37	23 (2,3)	
Tornillo allen de la horquilla	2	8	20 (2,0)	
Tornillo de drenaje de la horquilla	2	6	8 (0,8)	
Suspensión Trasera:				
Tornillo de ajuste del pivote del basculante	1	20	15 (1,5)	Pág. 13-10
Tuerca del bloqueo del pivote del bastidor	1	20	64 (6,4)	
Tornillo del bloqueo del pivote del bastidor	1	10	39 (3,9)	
Tuerca del pivote del basculante	1	14	89 (8,9)	Nota 9-11
Tornillo del deslizador de la cadena	2	5	6 (0,6)	
Tensor de la cadena	2	8	22 (2,2)	
Tornillo de montaje del amortiguador (superior)	2	8	27 (2,7)	
(inferior)	2	10	37 (3,7)	
Ruedas:				
Tornillo del cable del velocímetro	1	5	4 (0,4)	Nota 11
Tuerca del eje trasero	1	18	93 (9,3)	
Tornillo del eje delantero	1	14	59 (5,9)	
Tornillo de sujeción del eje	4	8	22 (2,2)	Nota 12
Tornillo del disco del freno	6	8	42 (4,2)	
Tuerca de la corona de arrastre	5	12	108 (10,8)	Nota 11
Sistema de Frenos:				
Tornillo del manguito del freno	2	10	35 (3,5)	Nota 12
Tornillo de la brida de la pinza	2	8	31 (3,1)	
Tuerca de la abrazadera del manguito del freno delantero	2	6	12 (1,2)	Nota 11
Tornillo del soporte del cilindro maestro delantero	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Tornillo de la tapa del depósito del cilindro maestro delantero	2	4	1,5 (0,15)	
Tornillo del interruptor de la luz del freno delantero	1	4	1,2 (0,12)	Nota 2
Tornillo del pivote de la palanca del freno delantero	1	6	1 (0,1)	
Tuerca del pivote de la palanca del freno delantero	1	6	6 (0,6)	Nota 2
Tapón del pasador de la pastilla	1	10	2,5 (0,25)	
Pasador de la pastilla	1	10	18 (1,8)	Nota 2
Tornillo de sangrado de la pinza del freno	1	8	5,5 (0,55)	
Tornillo del pasador de la brida de la pinza de freno	1	8	13 (1,3)	Nota 2
Tornillo del perno de la pinza del freno	1	8	23 (2,3)	
Tornillo del pivote del pedal del freno trasero	1	10	39 (3,9)	Nota 12
Tornillo de sujeción de la unión de articulación del pedal del freno trasero	1	8	27 (2,7)	
Tornillo de sujeción del brazo del freno trasero	1	8	29 (2,9)	Nota 12
Tuerca del brazo de tope del freno trasero	2	8	22 (2,2)	
Bastidor/Sistema de Escape:				
Tuerca de unión del tubo de escape	8	6	12 (1,2)	Nota 2
Tornillo de la abrazadera del tubo de escape	4	8	21 (2,1)	
Tornillo del protector del tubo de escape	6	6	12 (1,2)	Nota 2
Tornillo de montaje del silencioso	2	8	27 (2,7)	
Luces/Instrumentos/Interruptores:				
Tornillo del pivote del caballete lateral	1	10	10 (1,0)	Nota 2
Tuerca del pivote del caballete lateral	1	10	30 (3,0)	
Interruptor del caballete lateral	1	6	10 (1,0)	Nota 2
Otros:				
Tornillo de la brida del reposapiés	4	8	27 (2,7)	Nota 2
Grifo del combustible	1	22	23 (2,3)	

Herramientas

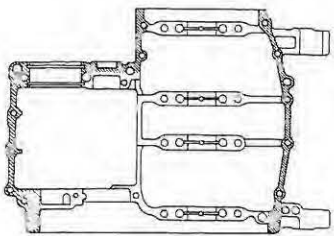
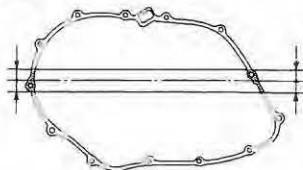
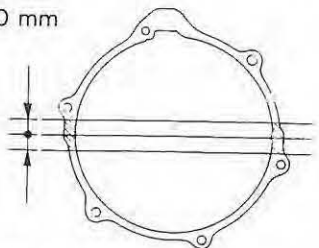
Especial	Descripción	Número de Herramienta	Aplicaciones
	Mantenimiento:		
	Llave para filtro de aceite	07HAA-PJ70100	
	Cortador de cadenas de transmisión	07HMH-MR10102	
	Soporte de la placa del eslabón	07NMH-MW00110 ó 07PMH-MZ20110	
	Sistema de Lubricación:		
	Manómetro del aceite	07506-3000000	
	Accesorio del manómetro del aceite	07510-4220100	
	Sistema de Combustible:		
	Calibre del nivel del flotador	07401-0010000	
	Llave para el tornillo de mezcla	07908-4220201	
	Llave para el tornillo de mezcla (SW)	07KMA-MS60101	
	Culata/Cilindro/Pistón:		
	Compresor del muelle de la válvula	07757-0010000	
	Accesorio del compresor del muelle de la válvula	07959-KM30101	
	Protector del orificio de alzávalvulas	07HMG-MR70002	
	Botador de la guía de válvula	07HMD-ML00101	
	Escariador de guía de válvula, 4,5 mm	07MHM-ML00101	
	Fresa de asiento de válvula		
	Fresa de asiento, 24,5 mm (45° ESC)	07780-0010100	
	29 mm (45° ADM)	07780-0010300	
	Fresa plana 25 mm (32° ESC)	07780-0012000	
	30 mm (32° ADM)	07780-0012200	
	Fresa interior 26 mm (60° ESC)	07780-0014500	
	30 mm (60° ADM)	07780-0014000	
	Soporte de fresa 4,5 mm	07781-0010600	
	Accesorio del calibre de compresión	07JMJ-KY20100	
	Tope del tensor	07NMG-MY90100	
	Embrague/Articulación del cambio:		
	Llave para contratueras, 26 x 30 mm	07716-0020203	
	Barra extensora	07716-0020500	
	Inmovilizador de la maza del embrague	07724-0050001	
	Cigüeñal/Transmisión:		
	Extractor de cojinetes universal	07631-0010000	
	Botador interior C	07746-0030100	
	Accesorio, D.I. 25 mm	07746-0030200	
	Rueda Delantera/Suspensión/Dirección:		
	Eje del extractor de cojinetes	07746-0050100	
	Cabezal del extractor de cojinetes, 20 mm	07746-0050600	
	Accesorio, 42 x 47 mm	07746-0010300	
	Guía, 20 mm	07746-0040500	
	Botador de retén de la horquilla	07947-KA50100	
	Accesorio del botador de retén de la horquilla	07947-KF00100	
	Llave de vaso del vástago de la dirección	07916-3710101	
	Extractor de pista de bolas	07953-MJ10000	
	-accesorio	07953-MJ10100	
	-mango del botador	07953-MJ10200	
	Extractor de pista de bolas	07946-3710500	
	Accesorio, 52 x 55 mm	07746-0010400	
	Botador del vástago de la dirección	07946-MB00000	
	Botador	07749-0010000	

INFORMACION GENERAL

Descripción	Número de Herramienta	Aplicaciones
Rueda Trasera/Suspensión:		
Eje del extractor de cojinetes	07746-0050100	
Cabeza de extractor de cojinetes, 20 mm	07746-0050600	
Accesorio, 42 x 27 mm	07746-0010300	
Guía, 20 mm	07746-0040500	
Accesorio, 52 x 55 mm	07746-0010400	
Accesorio, 62 x 68	07746-0010500	
Guía, 25 mm	07746-0040600	
Compresor del amortiguador	07959-3290001	
Eje del botador	07946-MJ00100	
Accesorio, 28 x 30 mm	07946-1870100	
Guía, 22 mm	07746-0041000	
Accesorio, 32 x 35 mm	07746-0010100	
Guía, 15 mm	07746-0040300	
Accesorio del extractor de cojinete de agujas	07GMD-KT70200	
Botador	07749-0010000	
Frenos:		
Alicates para grupillas	07914-3230001	
Sistema de Carga/Alternador:		
Inmovilizador del volante	07725-0040000	
Extractor de rotor	07733-0020001	
Arranque Eléctrico/Embrague de Arranque:		
Inmovilizador del engranaje	07724-0010100	
Equipo Eléctrico:		
Adaptador de voltaje máximo	07HGJ-0020100	
Multímetro digital (KOWA)	07411-0020000	
Tester analógico	07308-0020001 (SANWA) ó TH-5H (KOWA)	

Puntos de Lubricación y Sellado

Motor

Ubicación	Material	Observaciones
Superficie de junta del cárter 	Sellador líquido	• Limpiar el exceso de sellador. • No aplicar sellador cerca del cojinete.
Superficie de junta de la tapa del cárter derecho 20-30 mm 20—30 mm 		
Superficie de junta de la tapa del cárter izquierdo 20-30 mm 20—30 mm 		
Recorte semicircular de la culata		
Superficie de empuje del cojinete principal del cigüeñal Cojinete de cabeza de biela Cojinete de pie de biela Vástago de la válvula (superficie deslizante de la guía de válvula) Superficie deslizante exterior del elevador de válvulas Muñones y lóbulos del árbol de levas Engranaje del selector de M3/4 y C5 (ranuras de la horquilla del selector) Tambor del selector Zona deslizante del engranaje de transmisión primaria Cada engranaje	Aceite de bisulfuro de molibdeno (Una mezcla de 1/2 aceite de motor y 1/2 grasa de bisulfuro de molibdeno)	
Superficie de junta de la tapa de la culata (lado de la tapa)	Honda Bond A	

INFORMACION GENERAL

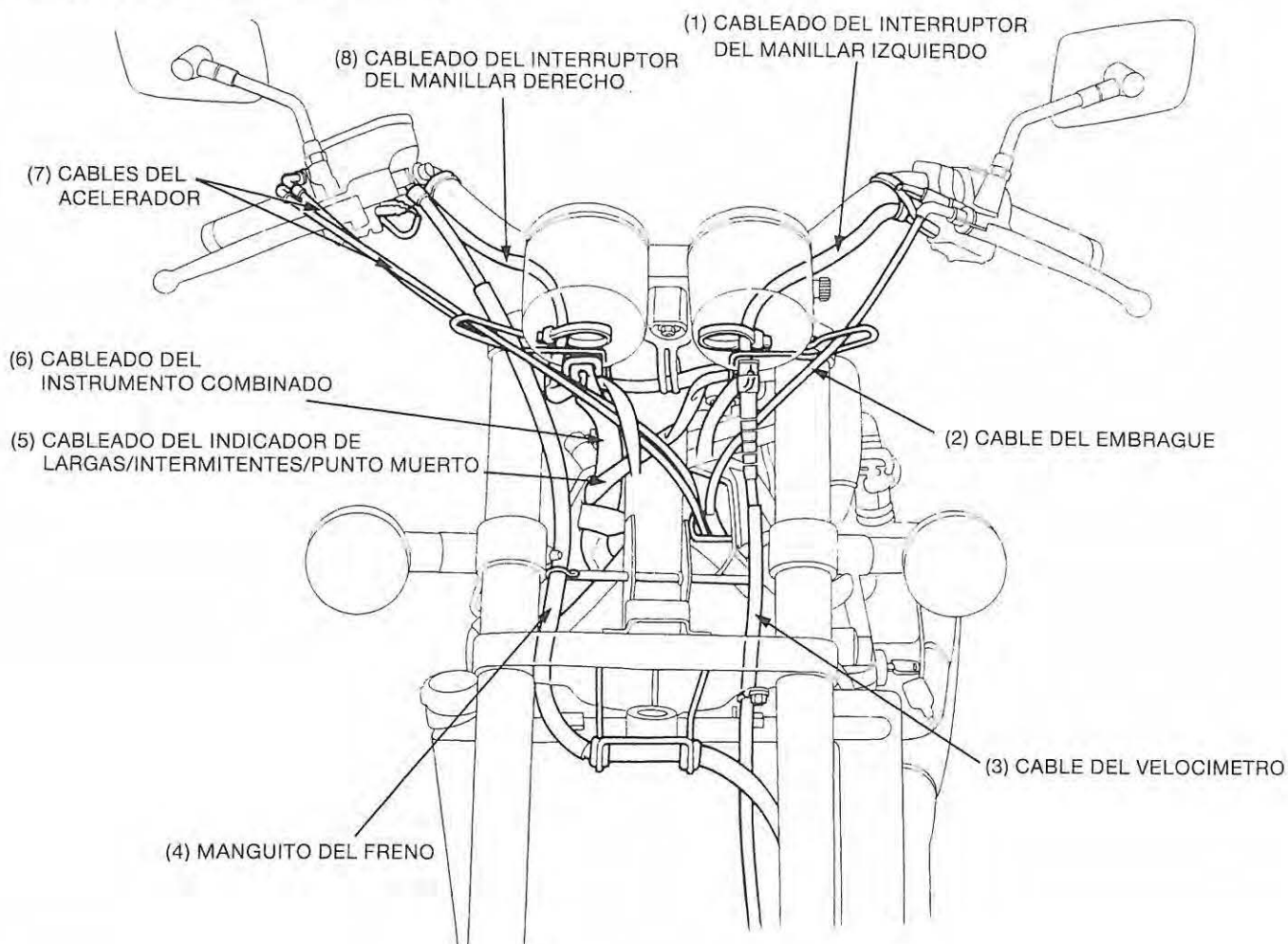
Motor

Ubicación	Material	Observaciones
Roscas del tornillo de la placa de goma de la tapa del cárter derecho Roscas del tornillo del cubrecadenas de transmisión Roscas del tornillo de sellado del cárter Roscas del tornillo de la corona conducida de la bomba de aceite Roscas del tornillo del tensor de la cadena de distribución Roscas del tornillo de la guía del tensor de la cadena de distribución Roscas del tornillo de la placa de fijación del cojinete del eje primario Roscas del tornillo de la placa de fijación del cojinete del tambor del selector Perno del muelle de retorno del selector Tornillo de la maza del tambor del selector Tornillo de la tapa de la campana del embrague de arranque Roscas del espárrago del filtro de aceite Roscas del tornillo de sellado de la culata	Compuesto de bloqueo	Limpiar y aplicar a las roscas Zona de aplicación: 5,5-7,5 mm.
Roscas del interruptor de la presión de aceite Roscas del termosensor	Sellador líquido	
Roscas de los tornillos (10mm/9mm/8mm) de los cárteres superior e inferior Roscas y superficie de reborde del tornillo (9mm) de la culata Roscas y superficie de reborde del tornillo (6mm) del soporte del árbol de levas Superficie deslizante del pistón Orificio del bulón del pistón Segmento del pistón Roscas del tornillo y tuerca de biela Roscas del tornillo y superficie de asiento del embrague de arranque Roscas del tornillo y superficie de asiento del volante Roscas del filtro de aceite Superficie del revestimiento del disco del embrague Contratuerca de la maza del embrague Cada cojinete	Aceite de motor	
Guía del accionador del embrague Roscas del tapón de la mirilla de puesta a punto Labios de cada retén Cada junta tórica	Grasa multiuso	

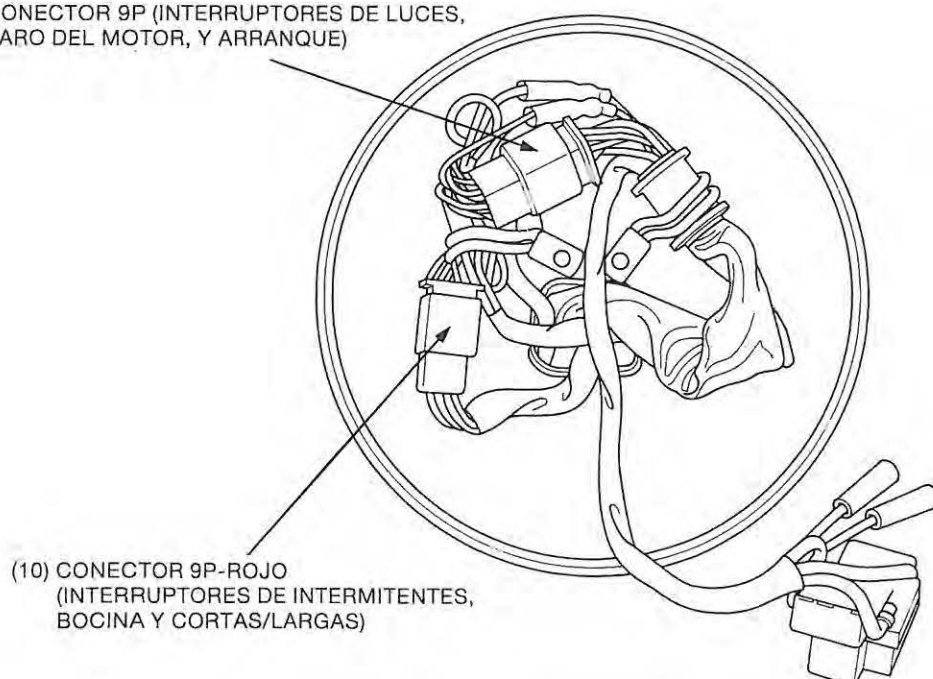
Bastidor

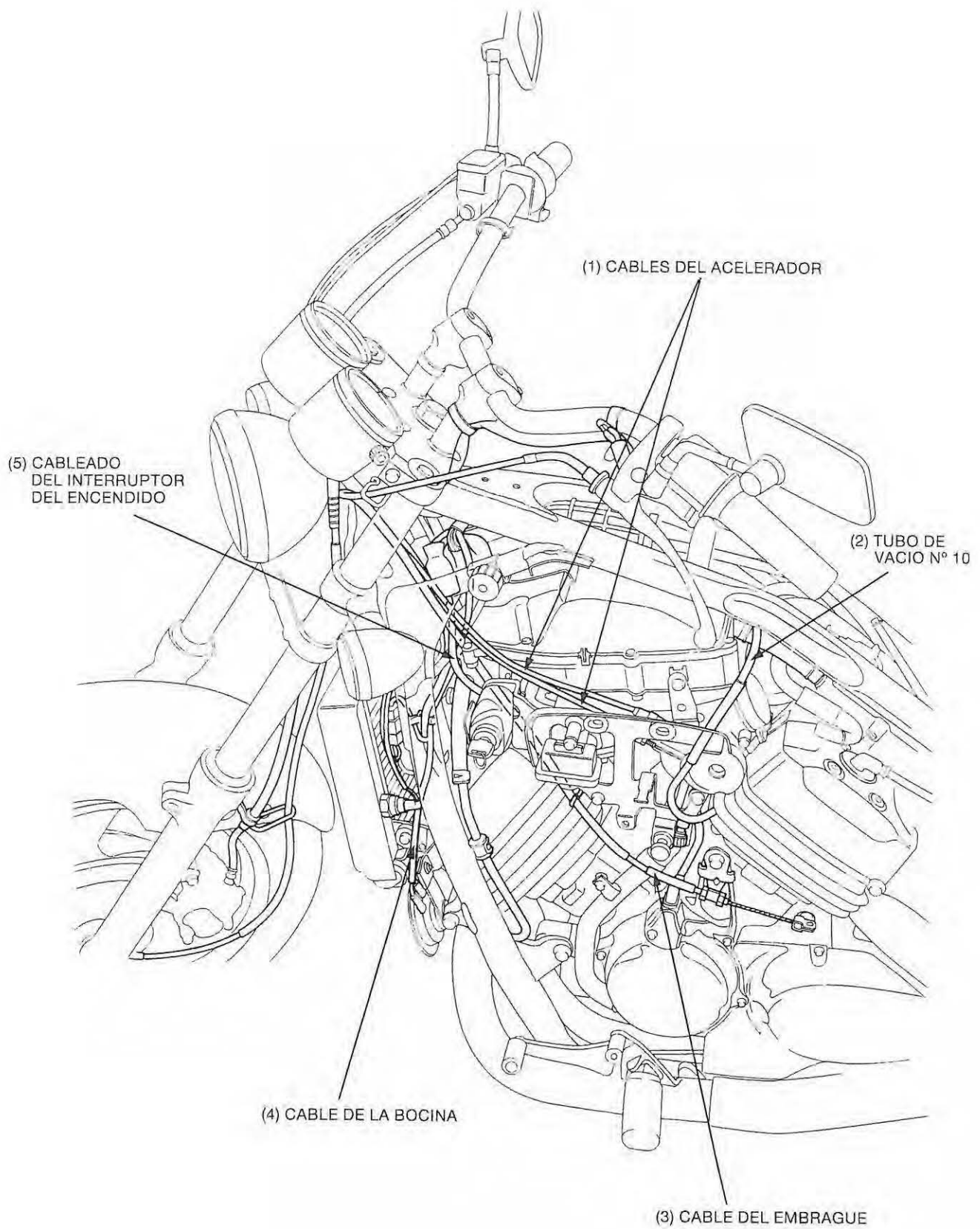
Ubicación	Material	Observaciones
Superficie deslizante de unión del pedal del freno trasero Superficie deslizante del tornillo del pivote del caballete lateral Superficie del pivote del pedal del freno trasero Superficie deslizante del eje estriado del freno trasero Superficie deslizante del reposapiés derecho/izquierdo Superficie del pivote del pedal de cambio Superficie deslizante del tubo del acelerador Superficie deslizante del tornillo del pivote de la palanca del embrague Cojinetes de la pipa de la dirección Labios del guardapolvo del cojinete de la pipa de la dirección Superficie de reborde de la tuerca del pivote del basculante Cojinetes del basculante Labios del guardapolvo del basculante Labios del guardapolvo de la rueda delantera Labios del guardapolvo de la rueda trasera Superficie deslizante de la rueda trasera (plato de arrastre) Superficie de asiento y roscas de la tuerca trasera de montaje del motor Cada cojinete Labios de cada guardapolvo	Grasa multiuso	Aplicar una capa fina de grasa
Cables del acelerador Cable del estérter Cable del embrague Cable del velocímetro	Lubricante para cables	
Roscas de la contratuerca del vástago de la dirección Roscas del tornillo y superficie de reborde del volante	Aceite de motor	
Superficie interior del manillar	Honda Bond A	
Pivote y puntas del pistón de la palanca del freno delantero Superficie deslizante del tornillo del pasador de la pinza del freno Superficie deslizante del tornillo del pasador de la brida de la pinza del freno Superficie deslizante de la leva del freno Superficie deslizante del perno del anclaje del freno	Grasa de silicona	
Roscas del tornillo del pasador de la pinza del freno Roscas del tornillo del pasador de la brida de la pinza del freno Roscas del tornillo allen de la horquilla	Compuesto de bloqueo	Limpiar y aplicar a las roscas
Retén/labios del guardapolvo de la horquilla delantera Horquilla delantera	Líquido de horquillas	
Cilindro maestro del freno	Líquido de frenos DOT 4	

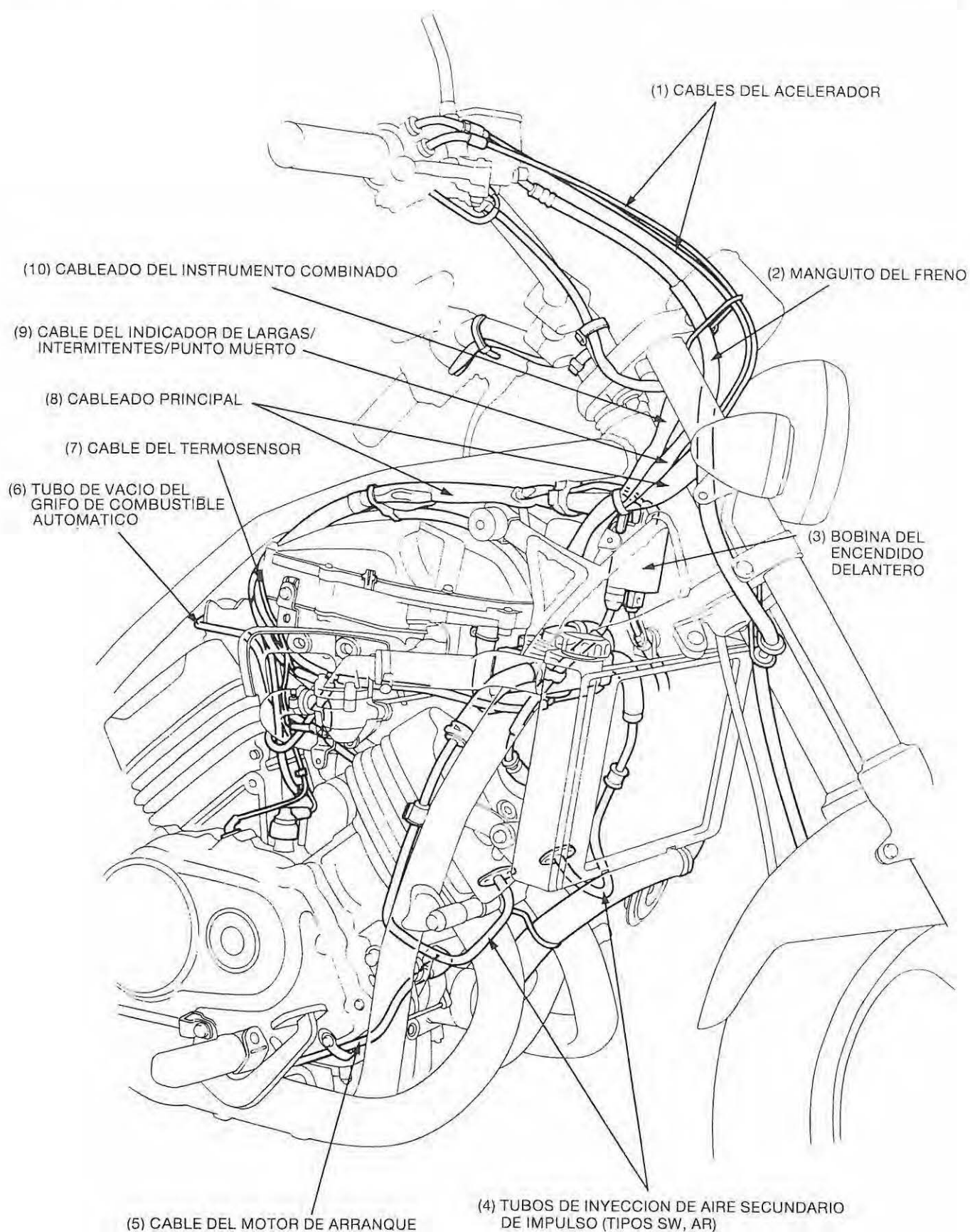
Recorrido de Cables y Cableado

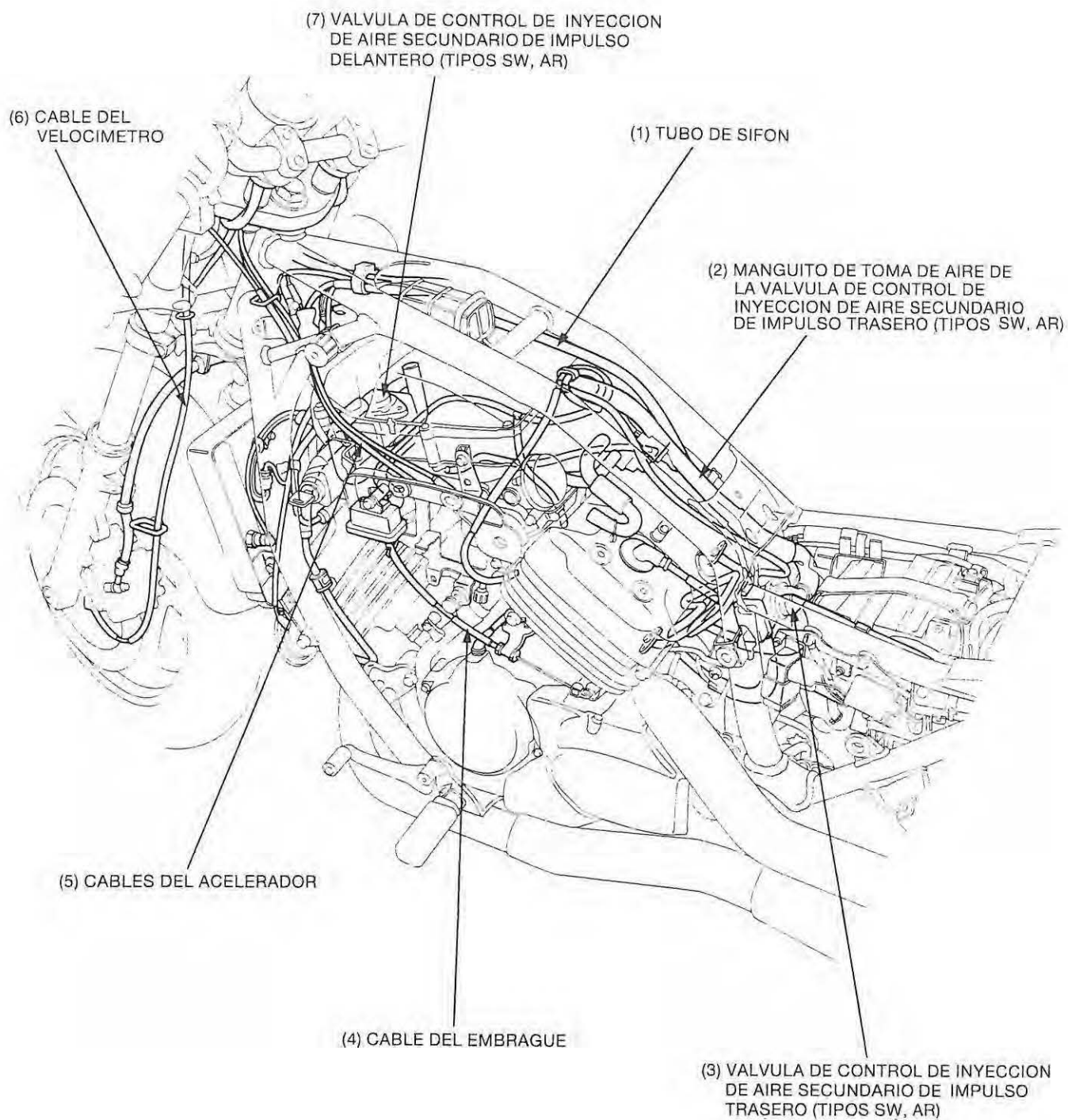


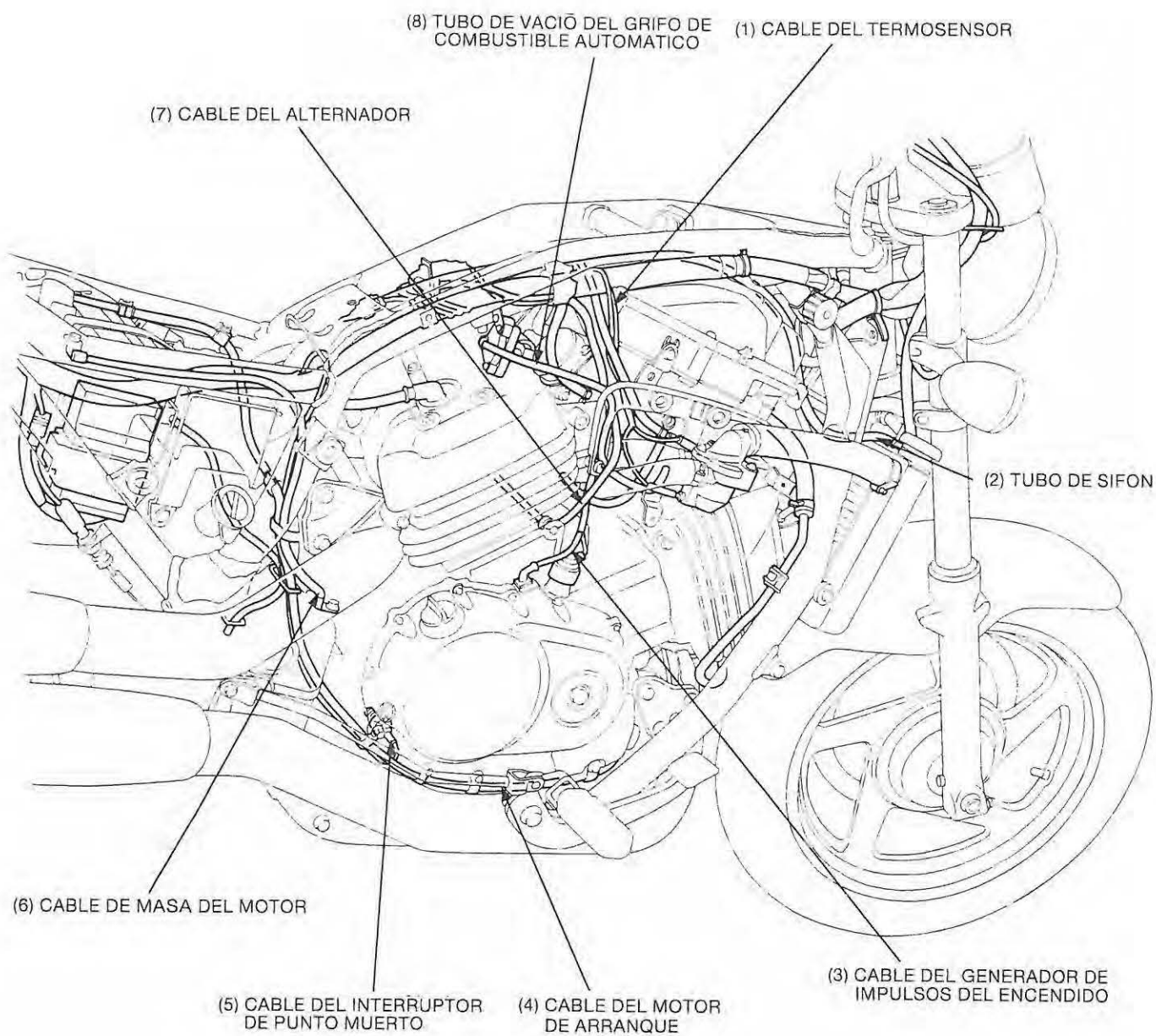
(9) CONECTOR 9P (INTERRUPTORES DE LUCES, PARO DEL MOTOR, Y ARRANQUE)

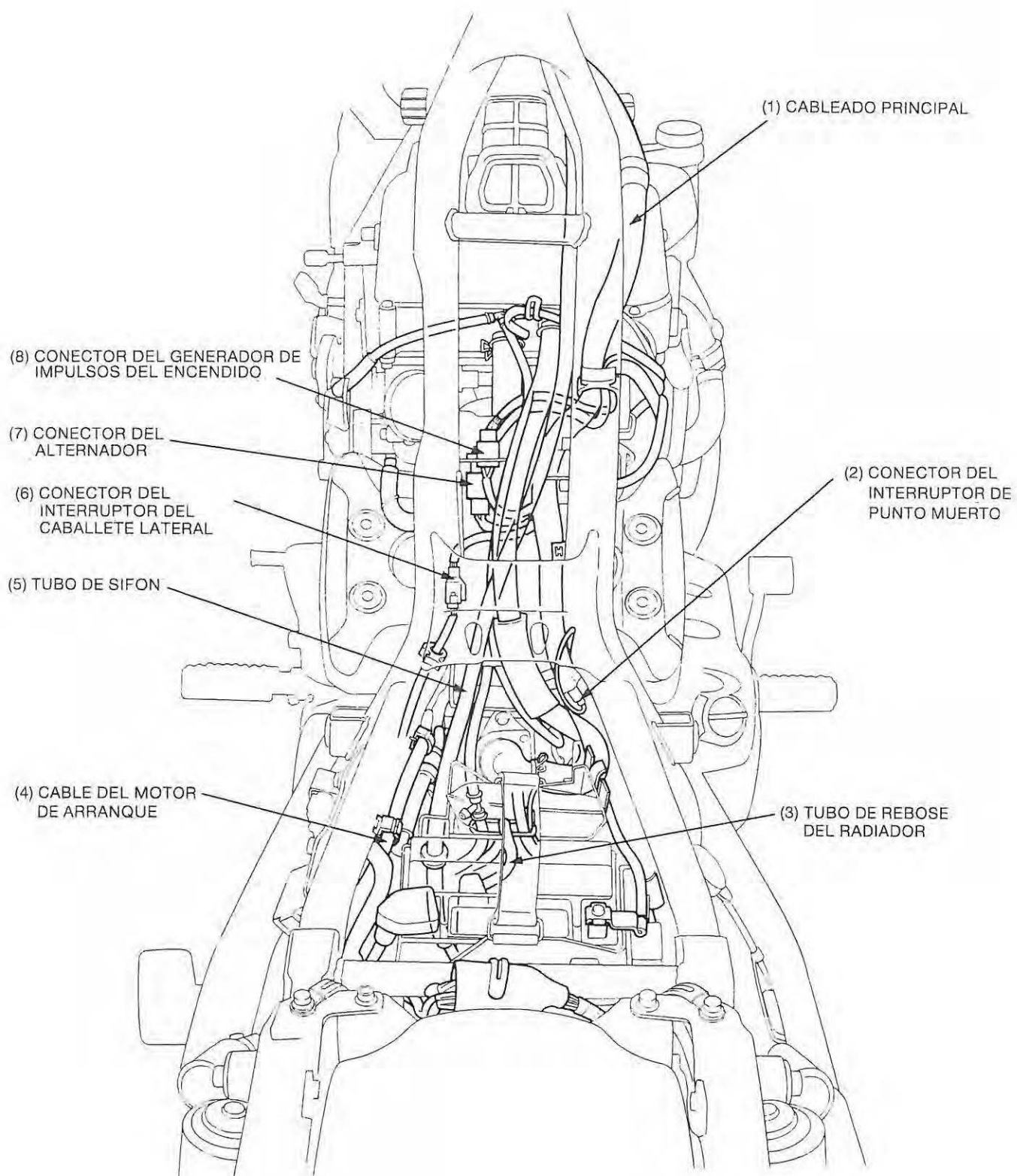


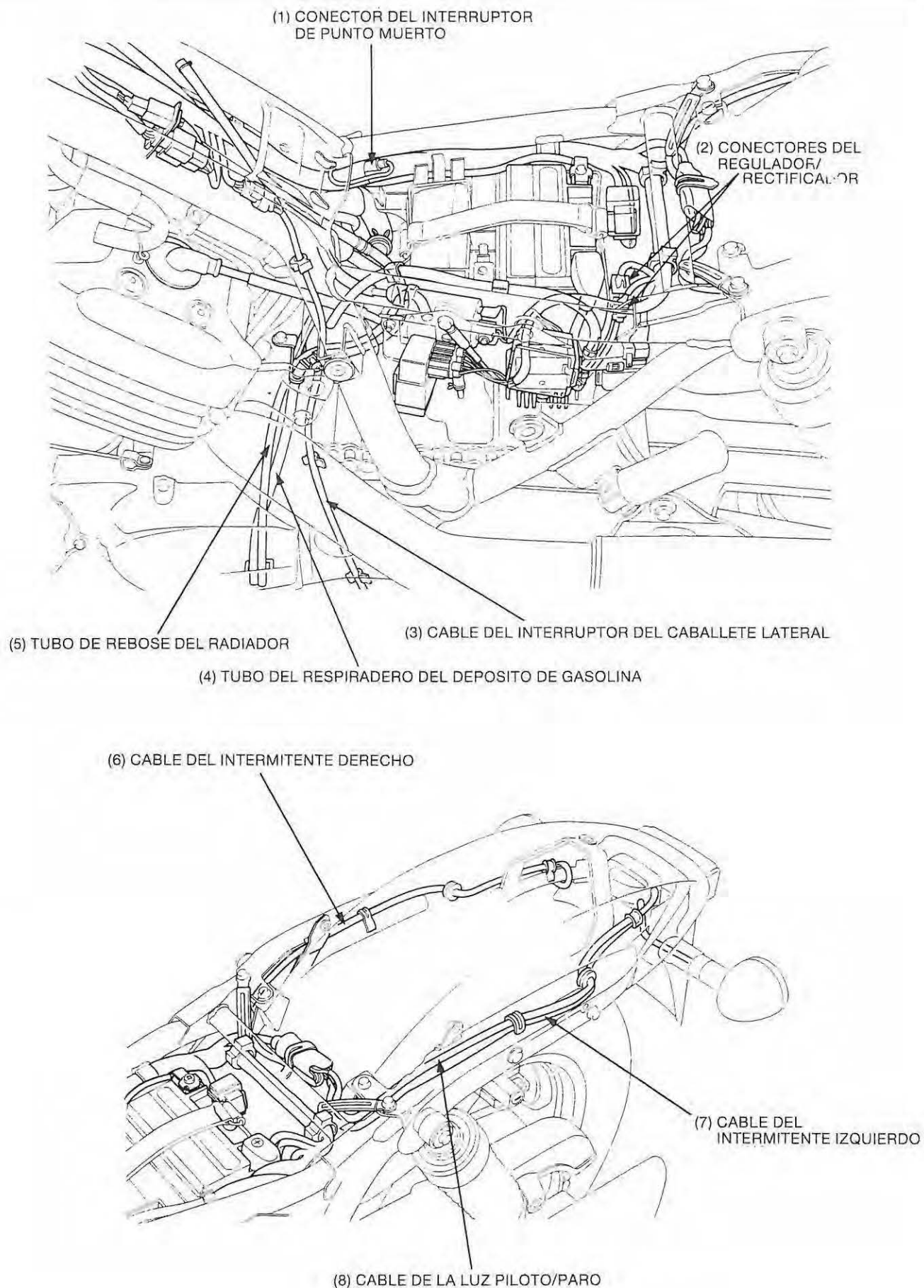












NOTAS

2. Bastidor/Paneles del Carenado/Sistema de Escape

INFORMACION DE SERVICIO	2-1	DESMONTAJE/INSTALACION DE LA	
LOCALIZACION DE AVERIAS	2-1	TAPA LATERAL DELANTERA	2-3
DESMONTAJE/INSTALACION DEL SILLIN	2-2	DESMONTAJE/INSTALACION DEL	
DESMONTAJE/INSTALACION DEL		SISTEMA DE ESCAPE	2-4
DEPOSITO DE COMBUSTIBLE	2-2	DESMONTAJE/INSTALACION DEL	
DESMONTAJE/INSTALACION DE LA		GUARDABARROS TRASERO	2-7
TAPA LATERAL	2-3		

Información de Servicio

ADVERTENCIA

- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo ciertas condiciones es explosiva. **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**
- Si no se deja enfriar el sistema de escape antes de desmontar o trabajar en los componentes, podrían producirse quemaduras graves.

- Trabajar en una zona bien ventilada. Fumar o permitir llamas o chispas en la zona de trabajo o donde se almacena la gasolina podría provocar un incendio o explosión.
- Esta sección trata el desmontaje e instalación de los paneles del carenado, depósito de combustible y sistema de escape.
- Siempre cambiar las juntas del tubo de escape al desmontar éste del motor.
- Al instalar el tubo de escape, primero instalar todos los pernos sin apretarlos. Entonces, apretar primero las uniones a la culata, luego apretar los pernos de montaje. En caso de apretar primero los pernos de montaje, no estará bien asentado el tubo de escape.
- Siempre inspeccionar el sistema de escape por posibles fugas después de su instalación.

Localización de Averías

Ruido de Escape Excesivo

- Sistema de escape roto
- Fuga de gas de escape

Rendimiento Pobre

- Sistema de escape deformado
- Fuga de gas de escape
- Silencioso atascado

Desmontaje/Instalación del Sillín

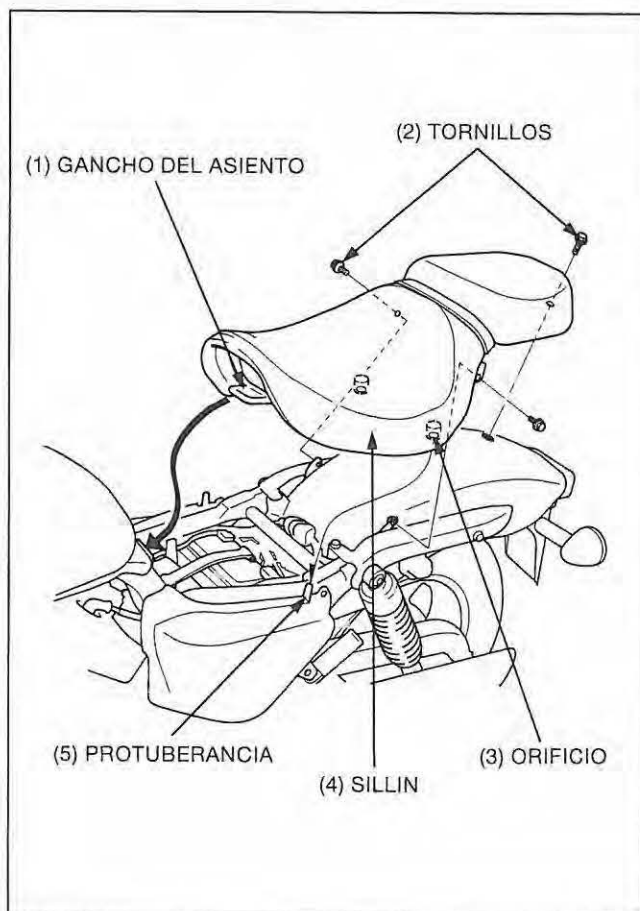
Desmontar el sillín quitando los tres tornillos de montaje.

Al instalar el sillín, alinear el gancho del sillín con los ganchos del bastidor y el orificio del sillín con la protuberancia en la tapa lateral.

Instalar y apretar los tres tornillos de montaje.

PRECAUCION

- Tener cuidado de no pellizcar el cableado entre el sillín y el bastidor.



Desmontaje/Instalación del Depósito de Combustible

ADVERTENCIA

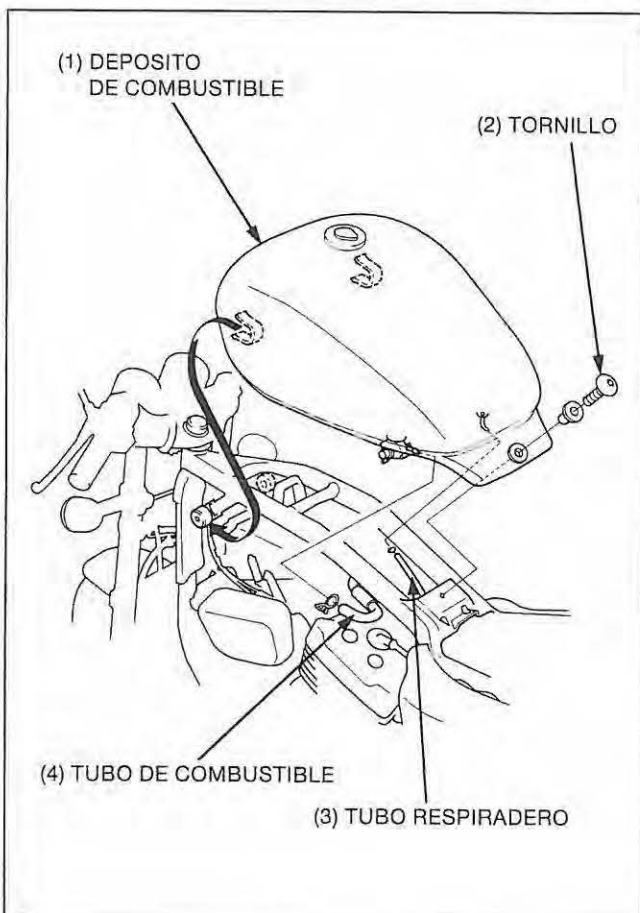
- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo ciertas condiciones es explosiva.

Desmontar el sillín (arriba).

Poner el grifo de gasolina en la posición OFF.
Desconectar el tubo del combustible.
Quitar el tornillo y collar de montaje.
Desconectar el tubo respiradero del depósito de combustible.

Desmontar el depósito de combustible.

Instalar el depósito de combustible en el orden inverso al de su desmontaje.
Después de la instalación, poner el grifo de gasolina en la posición ON e inspeccionar los conductos de combustible por posibles fugas.



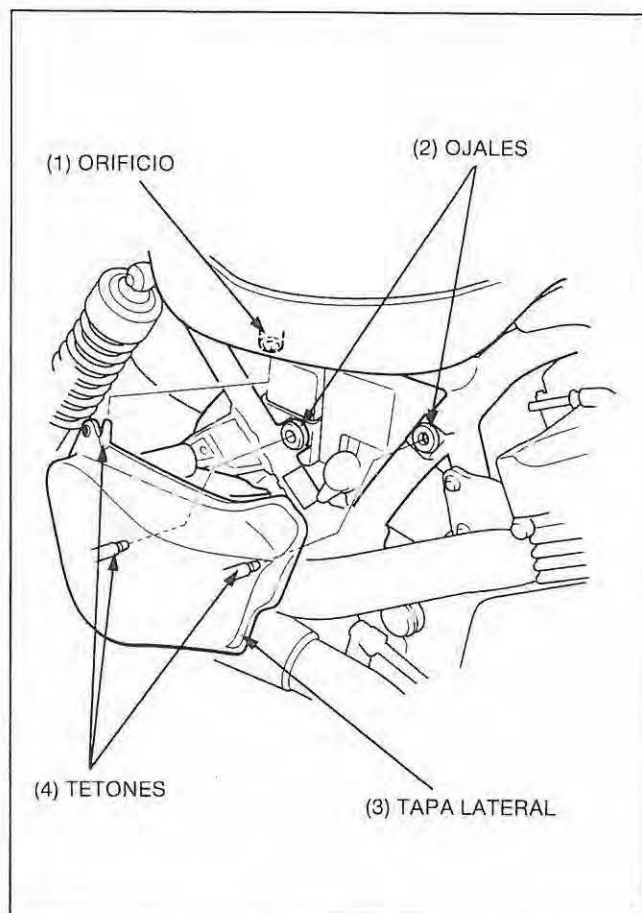
Desmontaje/Instalación de la Tapa Lateral

Soltar los tetones de los ojales de la tapa.
Soltar del orificio del asiento el tetón de la tapa y desmontar la tapa lateral.

NOTA:

- Tener cuidado de no dañar el tetón.

Instalar la tapa lateral en el orden inverso al de su desmontaje.



Desmontaje/Instalación de la Tapa Lateral Delantera

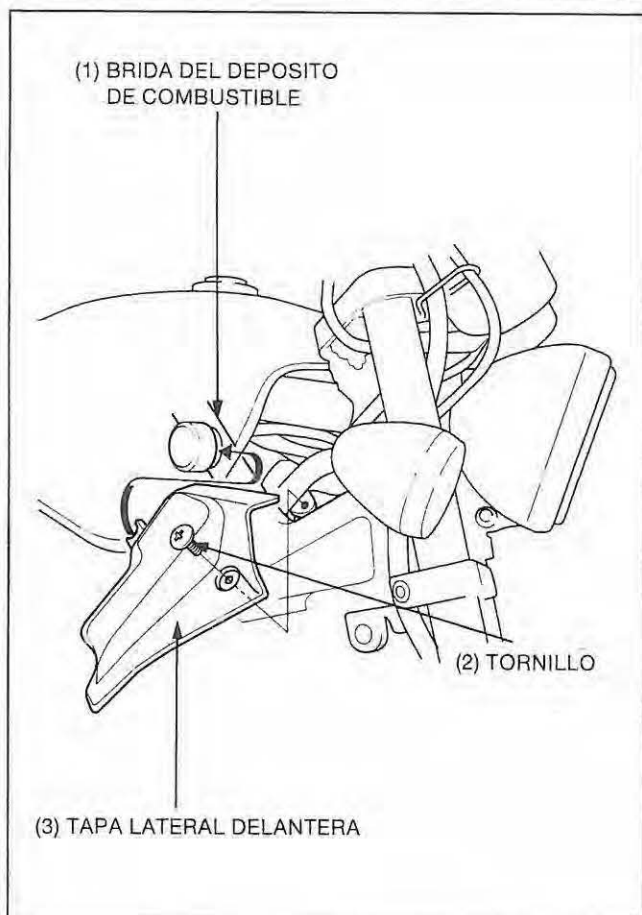
Desmontaje/Instalación de la Tapa Lateral Delantera

Quitar el tornillo de montaje de la tapa lateral delantera. Luego desmontar la tapa deslizándola hacia delante.

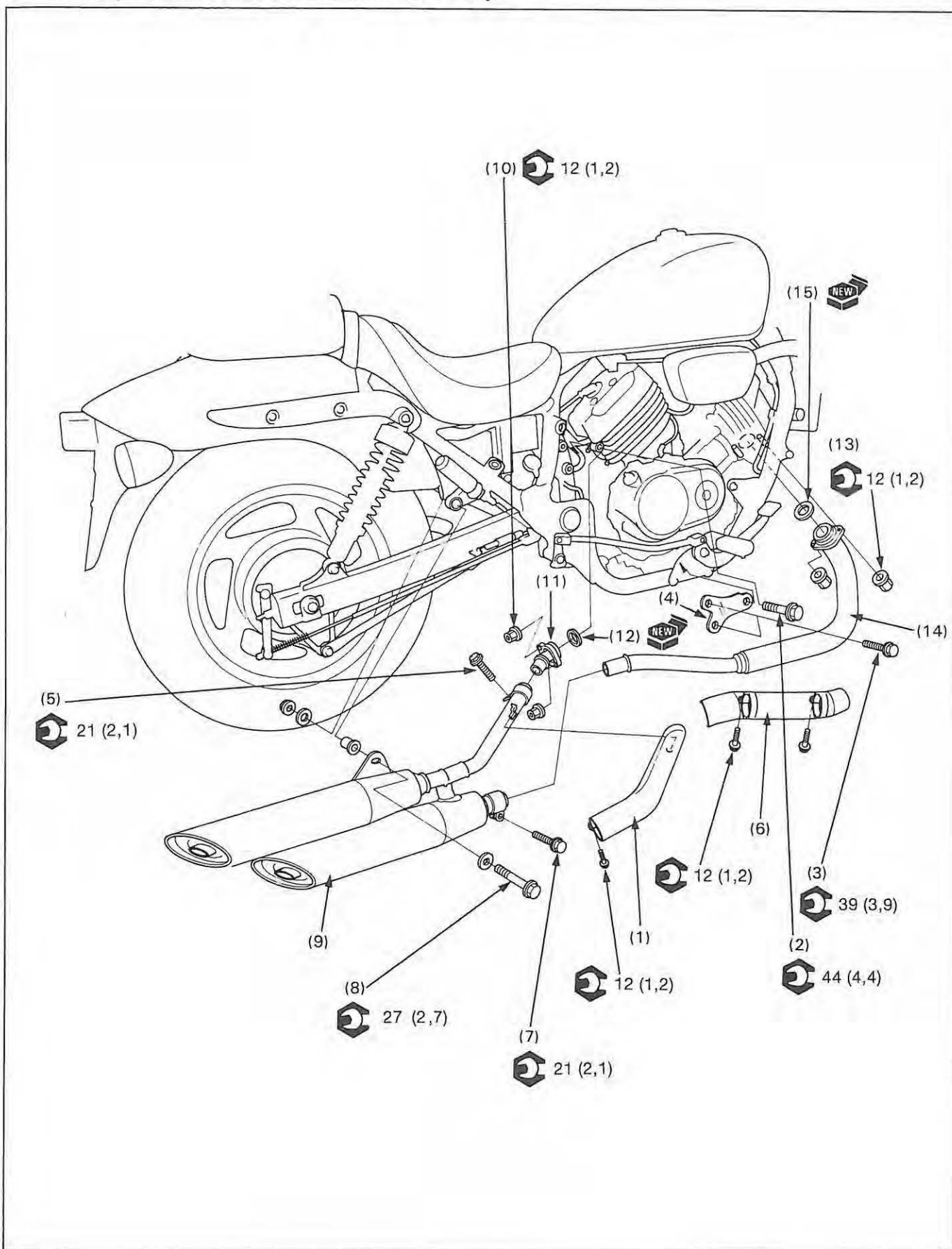
Instalar la tapa lateral delantera en el orden inverso al de su desmontaje.

NOTA:

- Al instalar, alinear la lengüeta de la tapa lateral derecha con la ranura de la brida de montaje del depósito de combustible.



Desmontaje/Instalación del Sistema de Escape



BASTIDOR/PANELES DEL CARENADO/SISTEMA DE ESCAPE

ADVERTENCIA

- No trabajar en el sistema de escape mientras esté caliente.

NOTA:

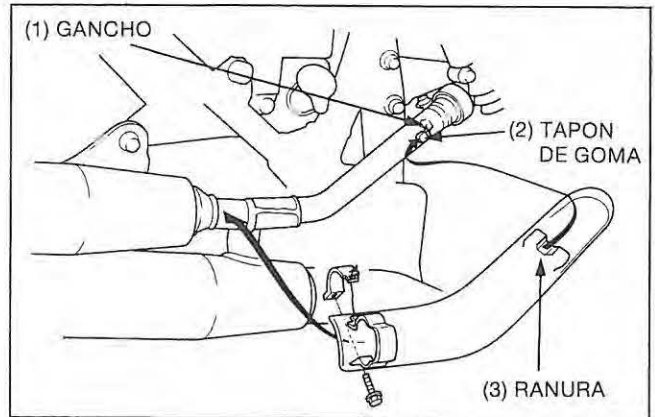
- Al instalar el tubo de escape/silencioso, siempre apretar primero las tuercas de unión del tubo de escape, luego apretar los tornillos de montaje. Ver la página siguiente.

Procedimiento		Cant.	Observaciones
Orden de Desmontaje			Instalar en el orden inverso al del desmontaje. Instalación (página 2-6)
(1)	Protector del tubo de escape trasero	1	
(2)	Tornillo de montaje de la culata trasera	1	
(3)	Tornillo de la brida de montaje de la culata trasera	2	
(4)	Brida de montaje de la culata trasera	1	
(5)	Tornillo de la abrazadera del tubo de escape trasero	1	Aflojar el tornillo de la abrazadera.
(6)	Protector delantero del tubo de escape	1	
(7)	Tornillo de la abrazadera del tubo de escape delantero	1	Aflojar el tornillo de la abrazadera.
(8)	Tornillo de montaje del silencioso	1	
(9)	Conjunto del silencioso	1	
(10)	Tuerca de unión del tubo de escape trasero	2	
(11)	Tubo de escape trasero	1	
(12)	Junta del tubo de escape	1	
(13)	Tuerca de unión del tubo de escape delantero	2	
(14)	Tubo de escape delantero	1	
(15)	Junta del tubo de escape	1	

Instalación del Protector del Tubo de Escape Trasero

Instalar el tapón de goma al gancho del tubo de escape trasero.

Alinear el gancho del tubo de escape trasero con la ranura del protector del tubo de escape trasero.

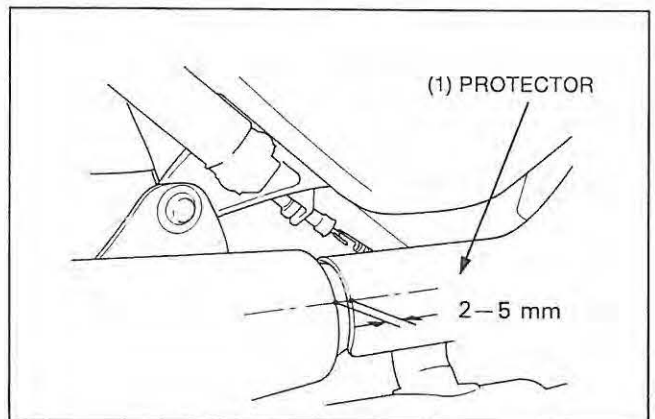


Ajustar la holgura moviendo el protector.

Estándar: 2-5 mm

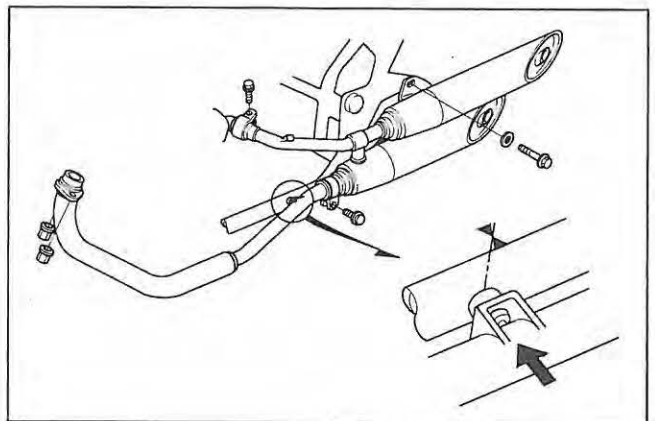
Apretar el tornillo del protector del tubo de escape.

Par de Torsión: 12 N·m (1,2 kg-m)

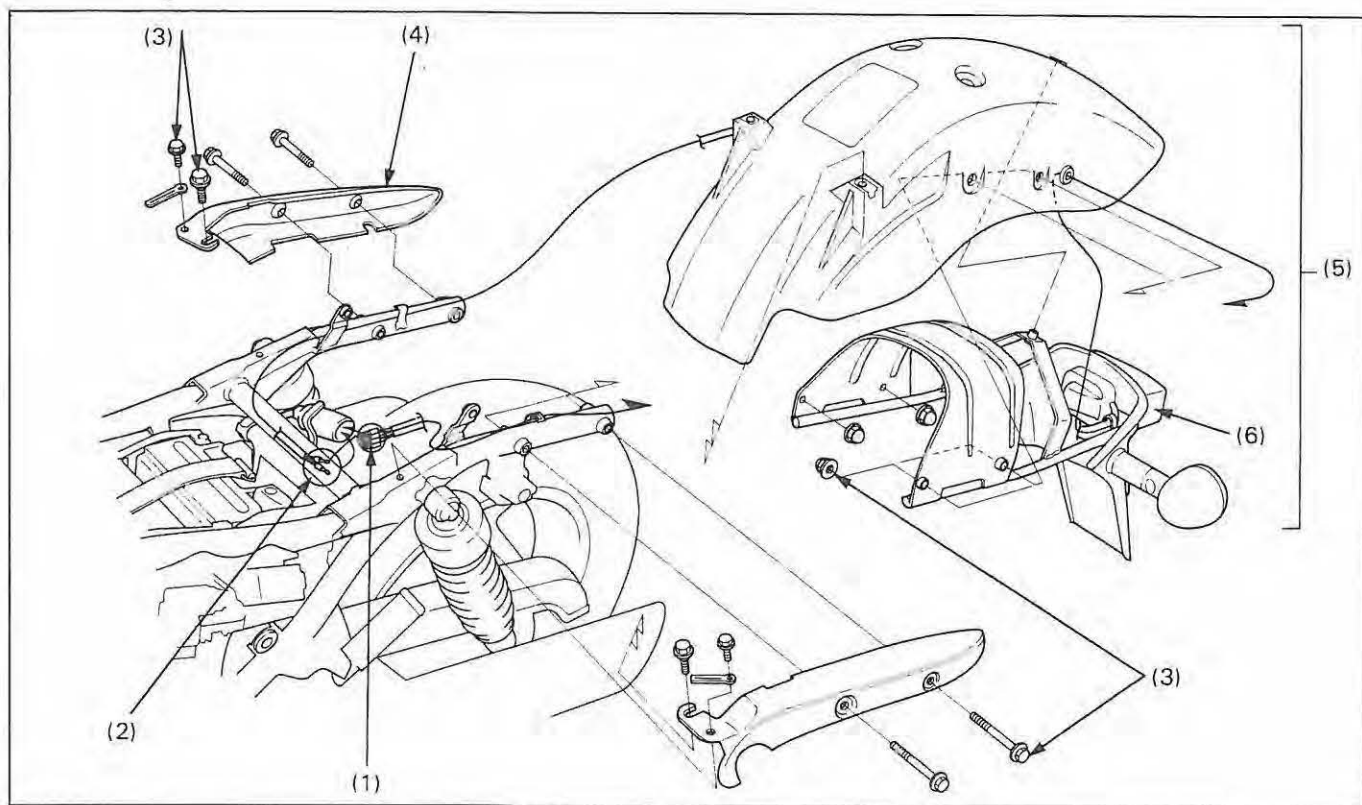


Apriete de los Pernos de Montaje del Tubo de Escape/Silencioso

Al apretar los pernos de montaje del tubo de escape/silencioso, empujar el tubo de escape hacia dentro.



Desmontaje/Instalación del Guardabarros Trasero



NOTA:

- Efectuar correctamente el recorrido del cableado (página 1-20).

Servicios Requeridos

- Desmontaje/instalación del sillín (página 2-2).
- Desmontaje/instalación de las tapas laterales (página 2-3).

Procedimiento		Cant.	Observaciones
Orden de Desmontaje			Instalar en el orden inverso al del desmontaje.
(1)	Conector de la luz del intermitente trasero	4	Desconectar el conector.
(2)	Conector de la luz de freno/piloto	3	Desconectar el conector.
(3)	Tornillo/tuerca de montaje del guardabarros trasero	8/4	
(4)	Asidero	2	
(5)	Conjunto del guardabarros trasero	1	
(6)	Sub-chasis	1	

NOTAS

3. Mantenimiento

INFORMACION DE SERVICIO	3-1	HOLGURA DE VALVULAS	3-5
GUIA DE ACCESO PARA EL SERVICIO	3-2	CADENA DE TRANSMISION	3-8
PROGRAMA DE MANTENIMIENTO	3-4	DESLIZADOR DE LA CADENA	
FILTRO DE AIRE	3-5	DE TRANSMISION	3-10

3

Información de Servicio

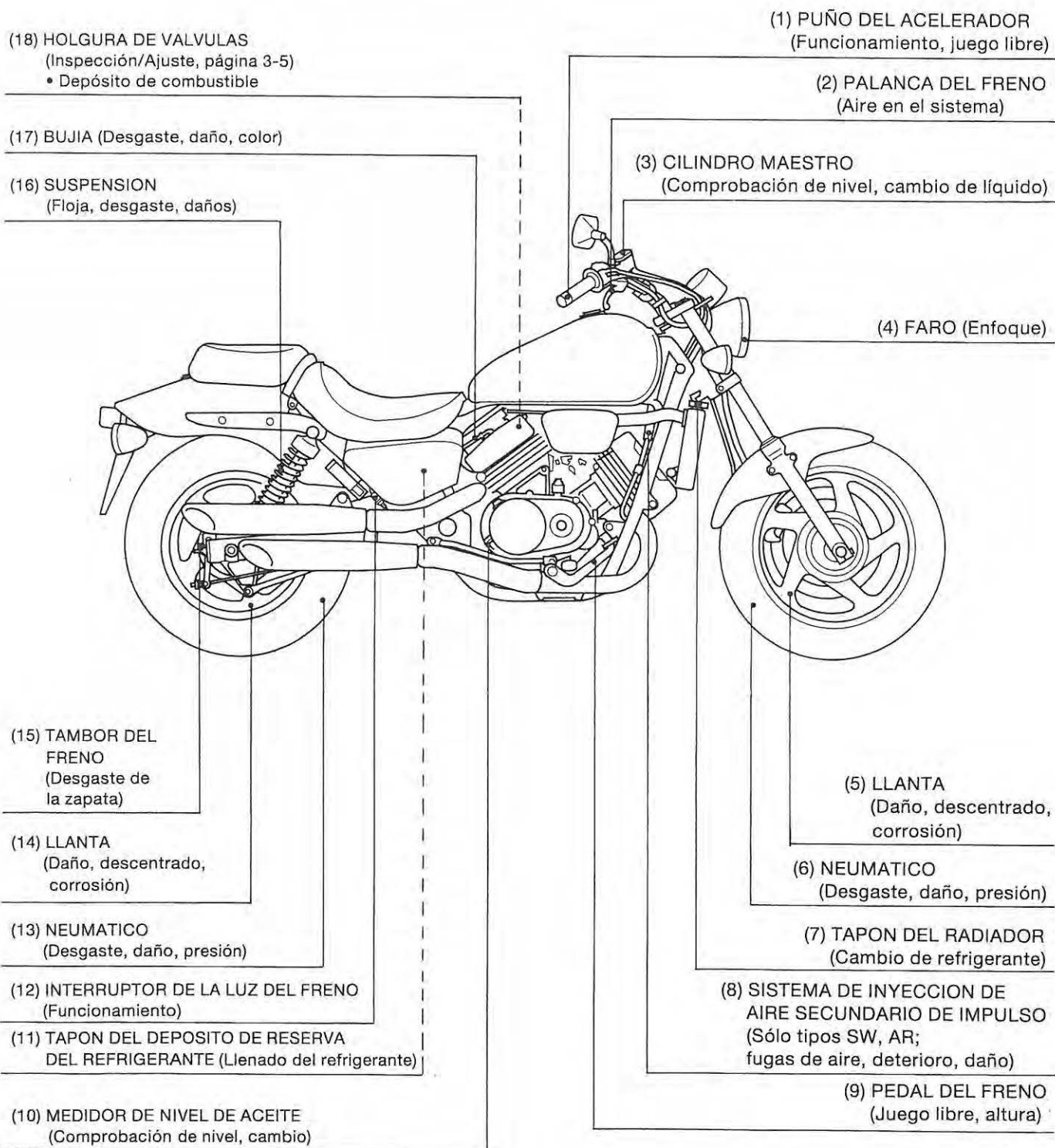
- Ver el Manual Común de Servicio para los elementos no incluidos en este manual.
- Ver las Especificaciones (Sección 1) para información de mantenimiento.

Guía de Acceso para el Servicio

- A continuación se indican las ubicaciones de las piezas que hay que desmontar para los elementos de mantenimiento abajo indicados. Ver el Manual Común de Servicio para los elementos no incluidos en este manual.
- Ver la Sección 2 (Bastidor/Paneles del Carenado/Sistema de Escape) para las piezas que hay que desmontar para el trabajo.

Por ejemplo: FILTRO DE AIRE (Contaminación, atascos, cambios, etc.): Piezas

- Carenado trasero — La pieza que hay que desmontar para el trabajo.



- (14) FILTRO DE AIRE
(Contaminación, atascos, cambio, página 3-5)
• Depósito de combustible

- (13) PALANCA DEL EMBRAGUE (Juego libre)

- (12) COJINETE DEL CABEZAL
DE LA DIRECCION (Daños)

- (11) SUSPENSION
(Floja, desgaste, daños)

- (10) PINZA
(Desgaste de la pastilla)

- (9) MANGÜITO DEL FRENO
(Fugas, degradación, daños)

- (8) FILTRO DE ACEITE (Cambio)

- (7) ESTRANGULADOR DEL CARBURADOR
(Funcionamiento)

- (1) TORNILLO DE AJUSTE DE SINCRONIZACION
(Sincronización de carburadores, página 5-14)
• Tapa central

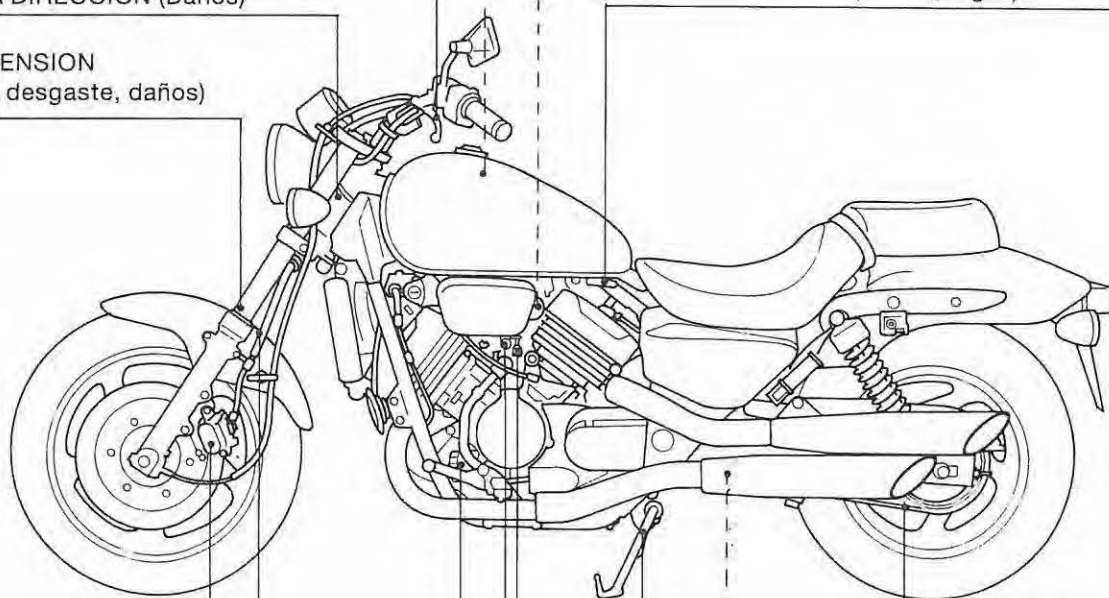
- (2) CONDUCTOS DE COMBUSTIBLE
(Daños, fugas)

- (3) CADENA DE
TRANSMISION
(Juego libre, lubricación,
cambio; página 3-8)

- (4) DESLIZADOR DE LA CADENA
DE TRANSMISION
(Desgaste, página 3-10)

- (5) CABALLETE LATERAL
(Funcionamiento)

- (6) MANDO DEL TORNILLO
DE TOPE DEL ACELERADOR



MANTENIMIENTO

Programa de Mantenimiento

Efectuar la INSPECCION PREVIA A LA PUESTA EN MARCHA especificada en el Manual de Propietario en cada periodo de mantenimiento programado.

I - Inspeccionar, limpiar, ajustar, lubricar o cambiar si es necesario.

R: Cambiar C: Limpiar L: Lubricar A: Ajustar

Los elementos siguientes requieren un conocimiento mecánico. Ciertos elementos (sobre todo los que están marcados con * y **) pueden necesitar información y herramientas especiales. Consultar con el Concesionario Honda autorizado.

Elemento	Frecuencia	Lo Que Anteceda Primero	Lectura Cuentakilómetros (NOTA 1)								Ver la página
			x 1000 km.	1	6	12	18	24	30	36	
			Meses		6	12	18	24	30	36	
* Conducto de Combustible						I		I		I	Nota 5
* Funcionamiento del Acelerador						I		I		I	Nota 5
* Estrangulador del Carburador						I		I		I	Nota 5
* Filtro de Aire		Nota 2					R			R	3-5
Bujía						I		R		I	Nota 5
* Holgura de Válvulas								I			3-5
Aceite de Motor				R		R		R		R	Nota 5
Filtro del Aceite de Motor				R		R		R		R	Nota 5
* Sincronización de Carburadores						I		I		I	5-14
* Velocidad de Ralentí del Carburador				I	I	I	I	I	I	I	Nota 5
Refrigerante del Radiador		Nota 3				I		I		R	Nota 5
* Sistema de Refrigeración						I		I		I	Nota 5
* Sistema de Suministro de Aire Secundario		Nota 4				I		I		I	Nota 5
Cadena de Transmisión											Nota 5
Deslizador de la Cadena de Transmisión						I		I		I	3-10
Líquido de Frenos		Nota 3			I	I	R	I	I	R	Nota 5
Desgaste de las Pastillas/Zapatillas del Freno					I	I	I	I	I	I	Nota 5
Sistema de Frenos				I		I		I		I	Nota 5
* Interruptor de la Luz del Freno						I		I		I	Nota 5
* Enfoque del Faro						I		I		I	Nota 5
Sistema del Embrague				I	I	I	I	I	I	I	Nota 5
Caballote Lateral						I		I		I	Nota 5
* Suspensión						I		I		I	Nota 5
* Tuercas, Tornillos y Dispositivos de Fijación				I		I		I		I	1-12
** Ruedas/Neumáticos						I		I		I	Nota 5
** Cojinetes del Cabezal de Dirección				I		I		I		I	Nota 5

* Debe ser efectuado por un Concesionario Honda autorizado, a menos que el propietario tenga las herramientas e información adecuadas, y esté cualificado para la mecánica.

** Para mayor seguridad, recomendamos que efectúe estos servicios SOLAMENTE un Concesionario Honda autorizado.

- Notas:
1. Efectuar con la frecuencia aquí establecida al llegar a indicaciones del cuentakilómetros más altas.
 2. Efectuar con más frecuencia al conducir en zonas muy húmedas o polvorrientas.
 3. Cambiar cada 2 años, o a cada intervalo de cuentakilómetros indicado, lo que anteceda primero. El cambio requiere habilidad mecánica.
 4. Sólo tipo suizo y austriaco.
 5. Ver el Manual Común de Servicio.

Filtro de Aire

Desmontar el depósito del combustible (página 2-2).
Desmontar las tapas laterales (página 2-3).

Extraer los dos tornillos y el tope del conducto de aire.

Extraer el conducto de aire deslizándolo hacia atrás.

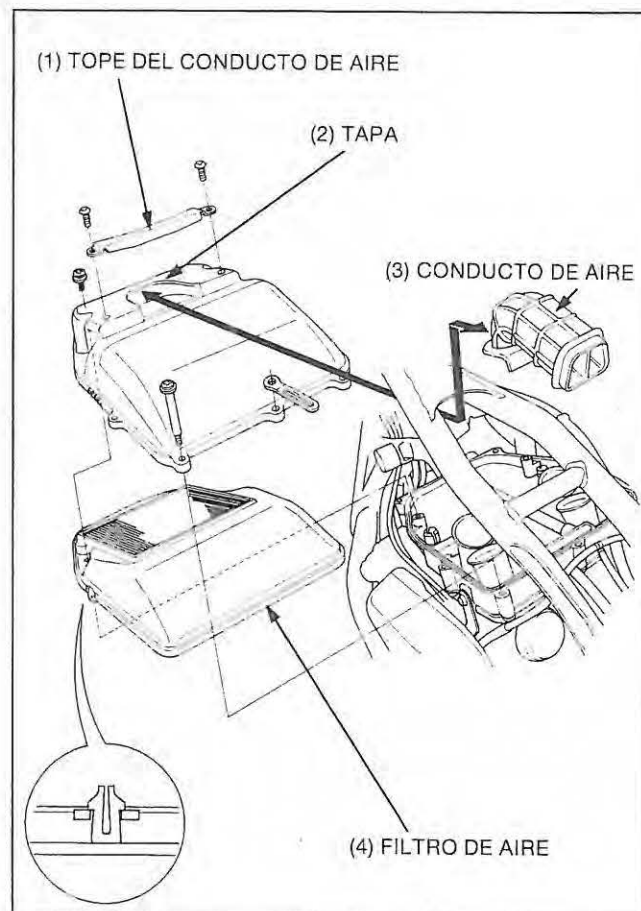
Quitar los nueve tornillos y la tapa/elemento del alojamiento de la caja del filtro de aire.

Extraer el elemento del filtro de aire de la tapa del alojamiento de la caja del filtro.

Desechar el elemento del filtro de aire de acuerdo con el programa de mantenimiento.

Además, cambiar el elemento siempre que esté excesivamente sucio o dañado.

Instalar las piezas desmontadas en el orden inverso al del desmontaje.



Holgura de Válvulas

Inspección

NOTA:

- Inspeccionar y ajustar la holgura de válvulas con el motor en frío (Menos de 35°C)

Desmontar lo siguiente:

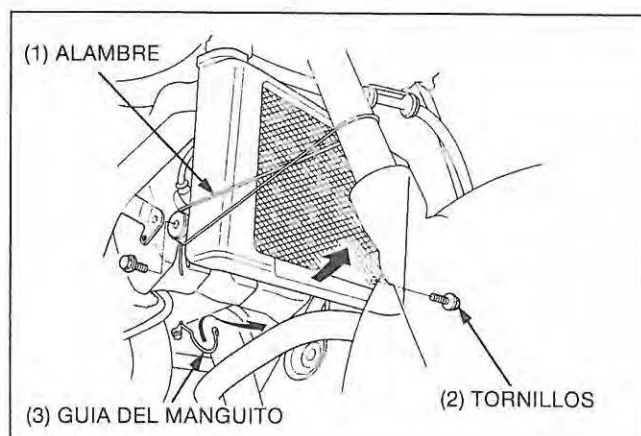
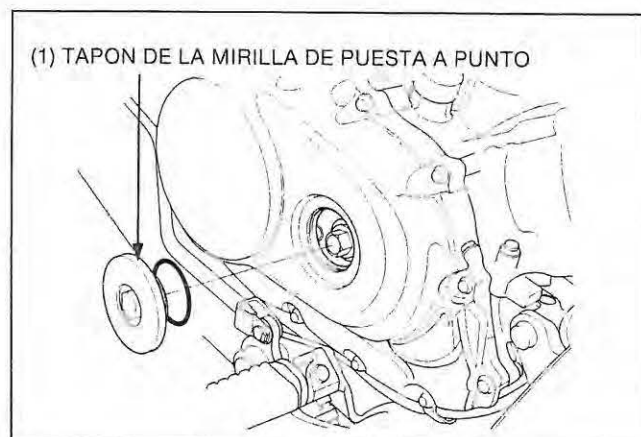
- tapón de la mirilla de puesta a punto
- sillín (página 2-2)
- depósito de combustible (página 2-2)
- tapa de la culata trasera (página 8-2)

Desmontar la guía del manguito del radiador inferior.
Desmontar los tornillos de montaje del radiador inferior, aflojar el tornillo de montaje superior y girar el radiador hacia delante, luego fijarlo para que no moleste.

PRECAUCION

- Tener cuidado de no dañar las aletas del radiador.

Desmontar la tapa de la culata delantera (página 8-2).



MANTENIMIENTO

Girar el cigüeñal contra el sentido de las agujas del reloj y alinear su marca "T1" con la marca índice de la tapa del cárter derecho.

Cerciorarse de que el pistón nº 1 está en PMS (Punto Muerto Superior) en el recorrido de compresión.

Si no está en el recorrido de compresión, girar el cigüeñal una revolución completa (360°) contra el sentido de las agujas del reloj.

Introducir las galgas entre el elevador de válvulas y el lóbulo de levas.

Comprobar la holgura de las válvulas de admisión del cilindro nº 1 con las galgas.

Holgura de Válvulas:

ADM: $0,16 \pm 0,03$ mm

ESC: $0,25 \pm 0,03$ mm

NOTA:

- Anotar la holgura de cada válvula para su referencia al seleccionar las arandelas de ajuste si hace falta ajustarla.

Girar el cigüeñal 1/4 revolución (90°) en el sentido de las agujas del reloj y alinear su marca "T2" con la marca índice en la tapa del cárter derecho.

Comprobar la holgura de válvulas del cilindro nº 4.

Girar el cigüeñal 3/4 revolución (270°) en el sentido de las agujas del reloj y alinear su marca "T1" con la marca índice en la tapa del cárter.

Comprobar la holgura de válvulas del cilindro nº 3.

Girar el cigüeñal 1/4 revolución (90°) en el sentido de las agujas del reloj y alinear su marca "T2" con la marca índice de la tapa del cárter derecho.

Comprobar la holgura de válvulas del cilindro nº 2.

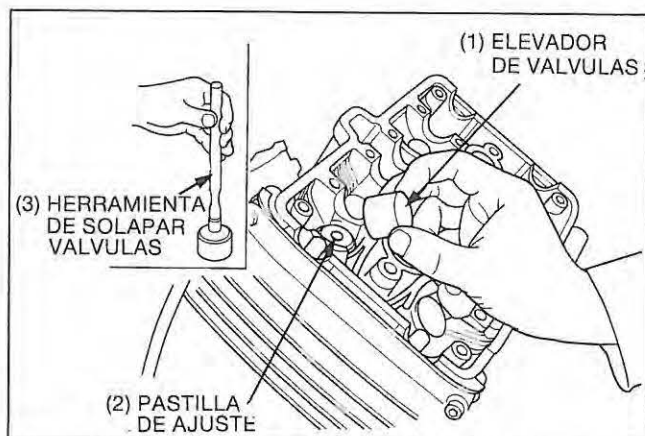
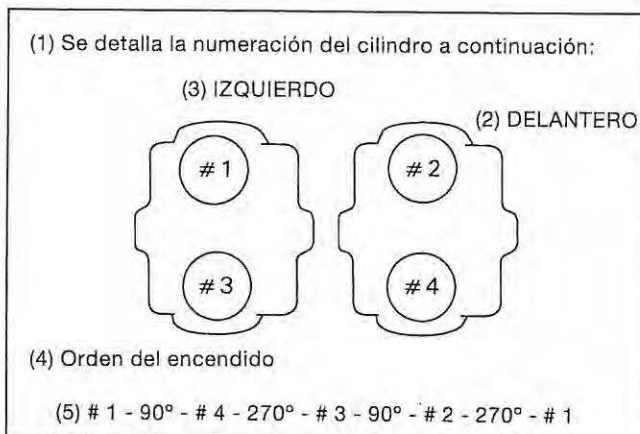
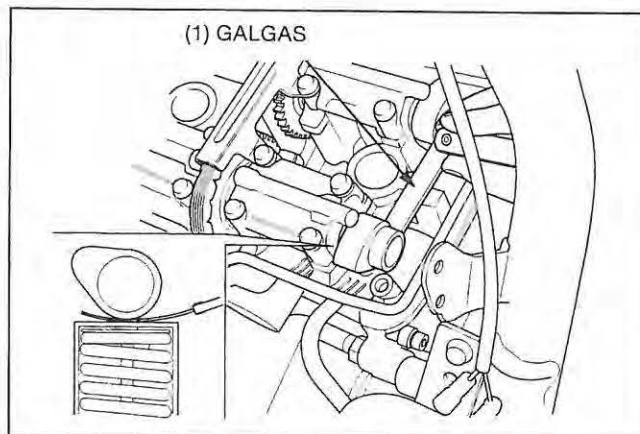
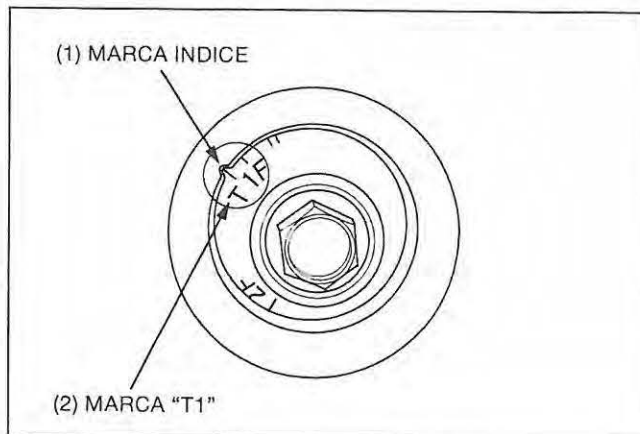
Ajuste

Desmontar los árboles de levas (página 8-2).

Desmontar los elevadores de válvulas y pastillas de ajuste.

NOTA:

- Las pastillas de ajuste pueden pegarse a la parte interior del elevador de válvulas. No dejar que caigan las pastillas de ajuste en el cárter.
- Marcar todos los elevadores de válvulas y pastillas de ajuste para asegurar que se vuelvan a montar en sus ubicaciones originales.
- Se puede desmontar el elevador de válvulas fácilmente con una herramienta de solapar válvulas o un imán.
- Se pueden desmontar las pastillas de ajuste fácilmente con pinzas o un imán.



Limpiar la zona de contacto de la pastilla de ajuste de válvulas, en el elevador de válvulas, con aire comprimido.

Medir el grosor de la pastilla de ajuste y anotarlo.

NOTA:

- Se dispone de sesenta y cinco grosores distintos de pastillas de ajuste, desde la más fina de un grosor de: (1,200 mm), hasta la de mayor grosor de (2,800 mm), en intervalos de 0,025 mm.

Calcular el nuevo grosor de la pastilla de ajuste con la ecuación siguiente:

$$A = B - C + D$$

A: Grosor de pastilla nueva
B: Holgura de válvula registrada
C: Holgura de válvula especificada
D: Grosor de pastilla vieja

Ejemplo:

Holgura de válvula registrada: 0,16 mm
 Grosor de pastilla vieja: 1,725 mm
 Holgura de válvula especificada: 0,20 mm

$$A = 0,16 - 0,20 + 1,725$$

$$A = 1,685$$

NOTA:

- Asegurar el grosor correcto de pastilla de ajuste, midiendo la pastilla con un micrómetro.
- Refrentar el asiento de válvula si hay depósitos de carbonilla en una dimensión calculada de más de 2,800 mm.

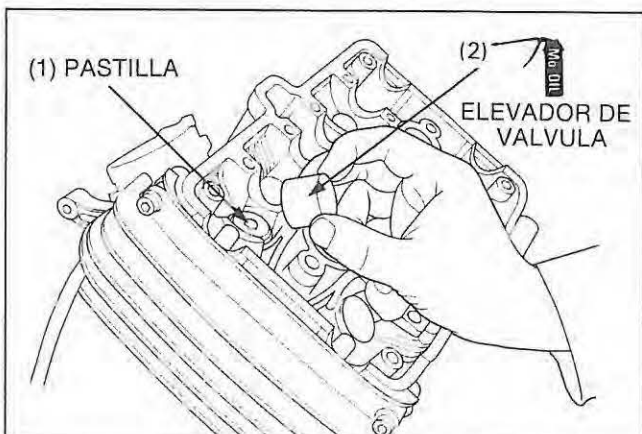
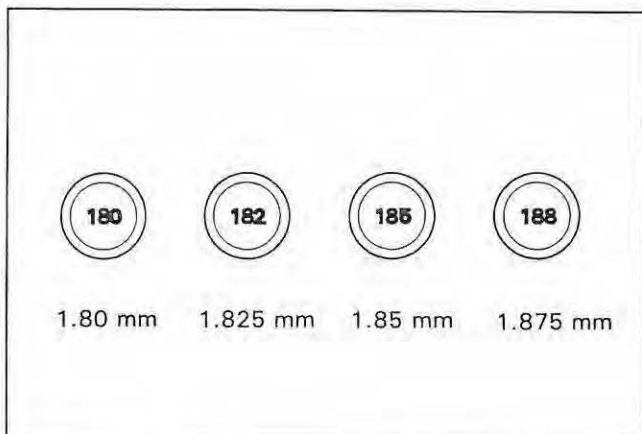
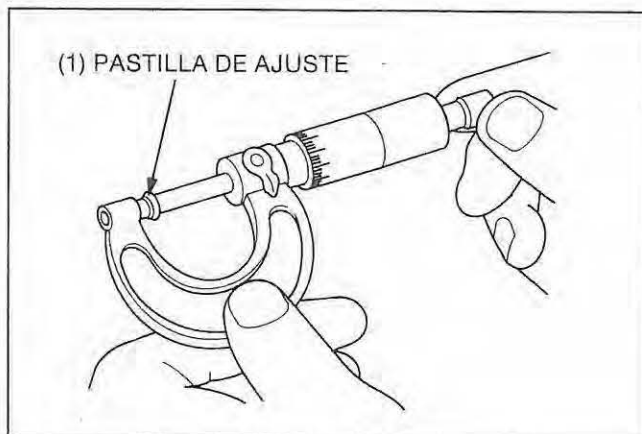
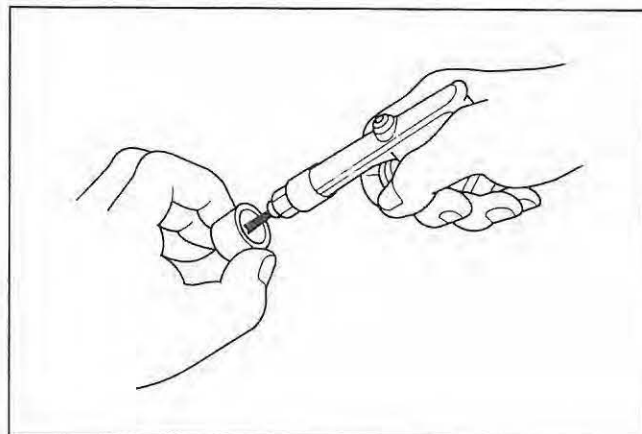
Instalar la nueva pastilla de ajuste seleccionada en el retén de válvulas.

Aplicar aceite de bisulfuro de molibdeno a los elevadores de válvulas.

Instalar los elevadores de válvulas en sus alojamientos.

NOTA:

- Instalar las pastillas de ajuste y elevadores de válvulas en sus ubicaciones originales.



MANTENIMIENTO

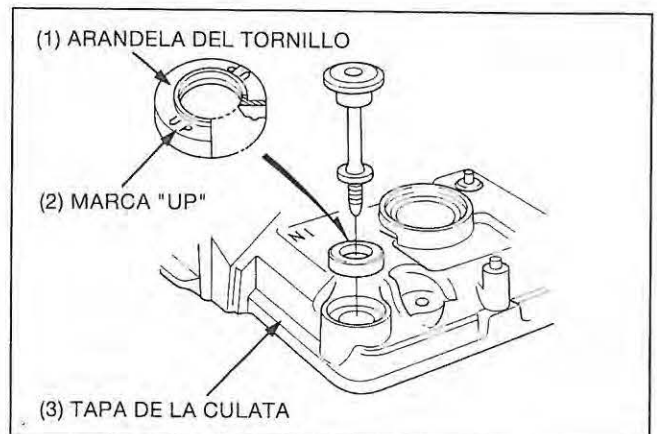
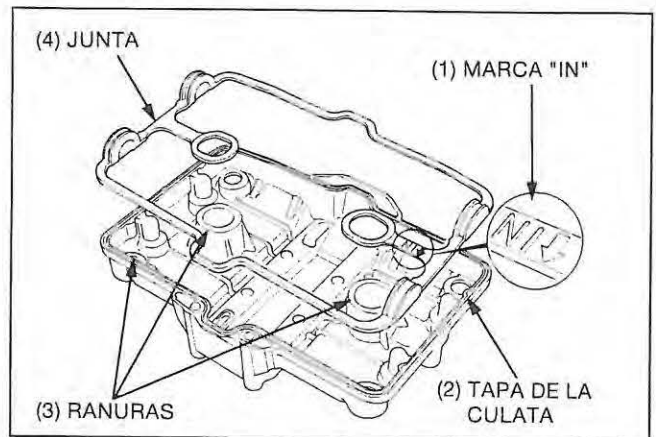
Instalar los árboles de levas y soportes (página 8-8).
Girar los árboles de levas, girando el cigüeñal varias veces en el sentido de las agujas del reloj.
Volver a comprobar la holgura de válvulas.

Aplicar Honda Bond A a las ranuras de la tapa de la culata, según se indica.
Instalar la junta de la tapa con la marca "IN" mirando hacia el lado de admisión.

Instalar la arandela del tornillo de la tapa con la marca "UP" mirando hacia arriba.
Apretar los tornillos de la tapa.

Par de Torsión: 10 N·m (1,0 kg-m)

Instalar las piezas desmontadas en el orden inverso al del su desmontaje.



Cadena de Transmisión

Cambio

La VF750C utiliza una cadena de transmisión con un eslabón maestro remachado.
Aflojar la cadena de transmisión.

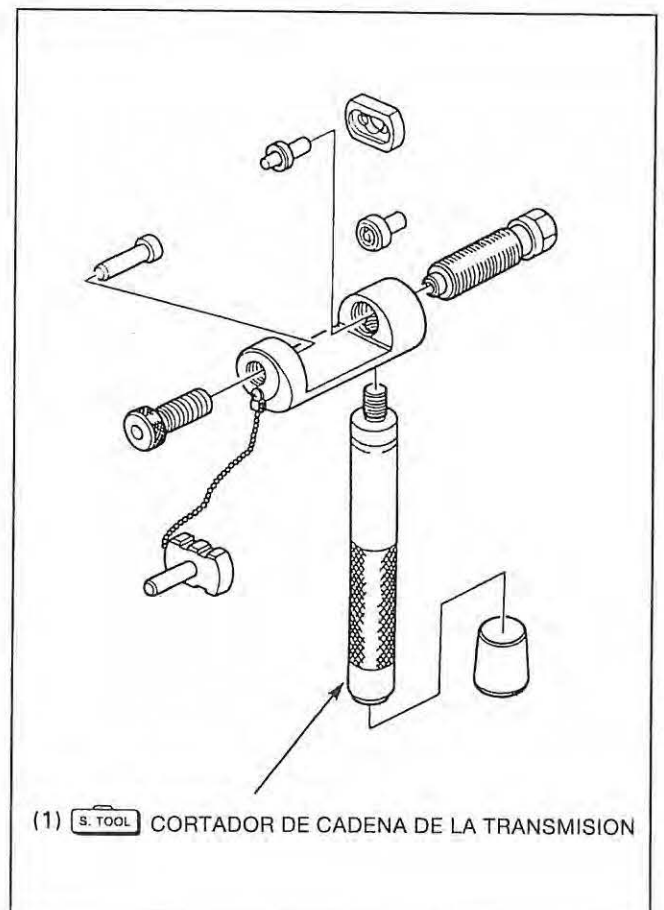
Montar la herramienta especial.

S TOOL

Cortador de cadena de la transmisión 07HMH-MR10102

NOTA:

- Al utilizar la herramienta especial, seguir las instrucciones del fabricante.



Localizar los extremos remachados del eslabón maestro desde el exterior de la cadena y desmontar el eslabón maestro con un cortador de la cadenas.

S. TOOL

Cortador de cadena de la transmisión 07HMH-MR10102

NOTA:

- Al utilizar la herramienta especial, seguir las instrucciones del fabricante.

Desmontar la cadena de transmisión.

Quitar el exceso de eslabones de la nueva cadena de transmisión con el cortador de cadena de transmisión.

NOTA:

- Incluir el eslabón maestro al contar los eslabones de la cadena de transmisión.

Eslabones estándar: 118 eslabones

**Cadena de Recambio: RK 50 MFOZ1
: DID 50V4**

S. TOOL

Cortador de la cadena de transmisión

07HMH-MR10102

Inmovilizador de la placa del eslabón

**07NHM-MW00110 ó
07PMH-MZ20110**

PRECAUCION

- Nunca volver a usar una cadena de transmisión, eslabón maestro, placa de eslabón maestro ni junta tórica viejos.

Instalar la nueva cadena de transmisión. Montar el eslabón maestro, juntas tóricas y placa nuevos.

PRECAUCION

- Introducir el eslabón maestro desde el interior de la cadena de transmisión e instalar la placa con la marca de identificación mirando hacia fuera.

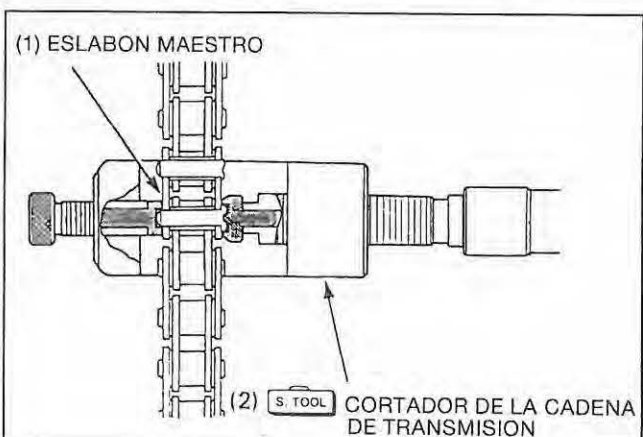
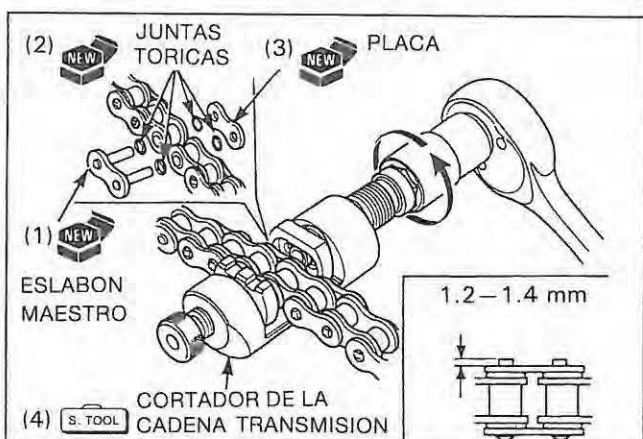
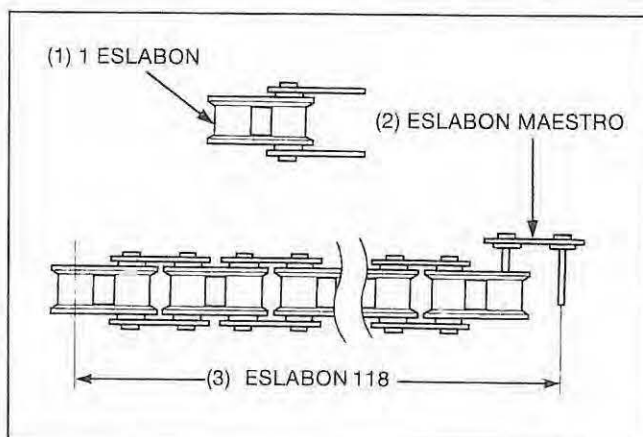
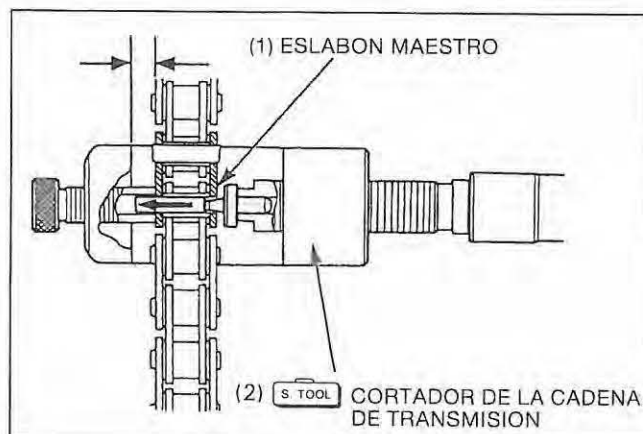
Montar y fijar el cortador de cadena de transmisión.

Cerciorarse de instalar correctamente las clavijas del eslabón maestro.

Medir la proyección de la longitud de la clavija del eslabón maestro desde la placa.

Longitud estándar: 1,2 - 1,4 mm

Remachar los pasadores del eslabón maestro



MANTENIMIENTO

Cerciorarse de remachar correctamente los pasadores, midiendo el diámetro de la zona remachada con una regla de calibrar.

Diámetro de la zona remachada:

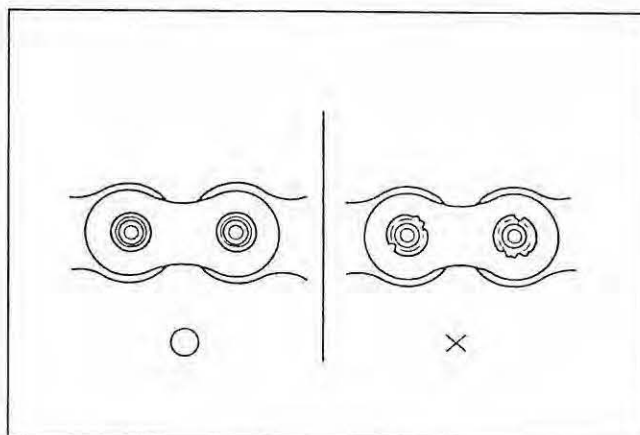
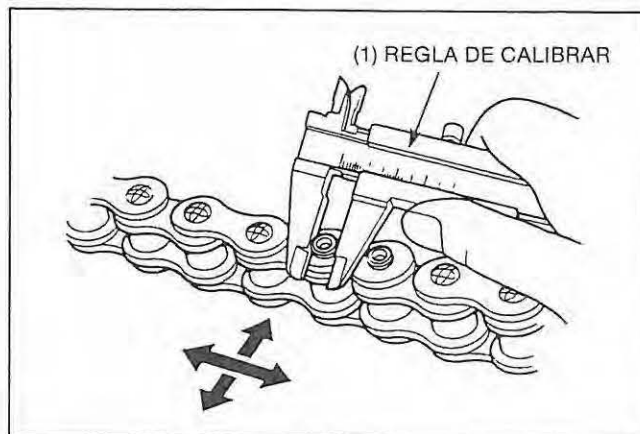
DID: 5,50-5,80 mm

RK: 5,55-5,85 mm

Después de remachar, inspeccionar la zona remachada del eslabón maestro por posibles grietas. Si hay grietas, cambiar el eslabón maestro, juntas tóricas y placa.

PRECAUCION

- No se debe utilizar una cadena de transmisión de eslabón maestro de tipo presilla.



Deslizador de la Cadena de Transmisión

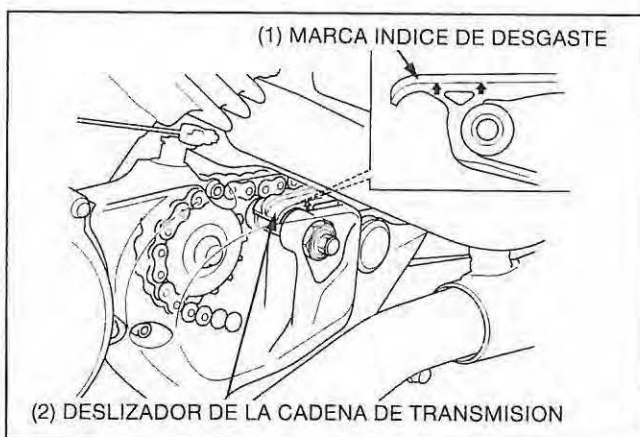
Inspeccionar el deslizador de la cadena de transmisión por posible desgaste.

Cambiar el deslizador si está gastado hasta la marca índice de desgaste.

PRECAUCION

- Si se desgasta el deslizador de la cadena hasta el basculante, la cadena empezará a desgastarse contra el basculante.

Desmontar el basculante y cambiar el deslizador de la cadena de transmisión (página 13-11).



NOTAS

4. Sistema de Lubricación

INFORMACION DE SERVICIO	4-1	DESMONTAJE/INSTALACION	
LOCALIZACION DE AVERIAS	4-1	DE LA BOMBA DE ACEITE	4-3
DIAGRAMA DEL SISTEMA DE LUBRICACION	4-2	DESPIECE/MONTAJE	
		DE LA BOMBA DE ACEITE	4-4

Información de Servicio

ADVERTENCIA

- Si el motor debe estar en marcha para hacer algún trabajo, cerciorarse de que la zona de trabajo esté bien ventilada. No dejar nunca en funcionamiento el motor en una zona cerrada. El gas de escape contiene monóxido de carbono, que es venenoso, y puede provocar la pérdida de conocimiento e incluso la muerte. Poner el motor en marcha en una zona abierta o con un sistema de evacuación de gases si es una zona cerrada.
- El aceite de motor usado puede provocar cáncer de piel al estar en contacto con ésta repetidas veces y durante períodos de tiempo prolongados. Aunque esto no sea probable a menos que se maneje el aceite usado a diario, se aconseja lavar las manos cuidadosamente con agua y jabón inmediatamente después de trabajar con aceite usado.

- Se puede trabajar en la bomba de aceite con el motor instalado en el bastidor.
- Para la comprobación de la presión del aceite, ver la sección 4 del Manual Común de Servicio; para la ubicación del interruptor, ver la página 18-2 de este manual.
- Los procedimientos de servicio en esta sección deben efectuarse después de drenar el aceite de motor.
- Al desmontar e instalar la bomba de aceite, tener cuidado de no permitir que entre polvo o suciedad en el motor.
- Si cualquier parte de la bomba de aceite se ha desgastado más allá de los límites de servicio especificados, cambiar la bomba de aceite como un conjunto.
- Después de instalar la bomba de aceite, inspeccionar por posibles fugas de aceite, y verificar que la presión del aceite es la correcta.

Localización de Averías

Nivel del Aceite Demasiado Bajo

- Consumo de aceite
- Fugas de aceite externas
- Segmentos de pistón desgastados o instalación incorrecta de segmento
- Guía o sello de válvula desgastado

Presión de Aceite Baja o Nula

- Orificio de aceite atascado
- Uso de aceite incorrecto

Presión de Aceite Nula

- Nivel de aceite demasiado bajo
- Cadena o corona de transmisión de la bomba de aceite rota
- Bomba de aceite dañada (eje del rotor)
- Fugas de aceite internas

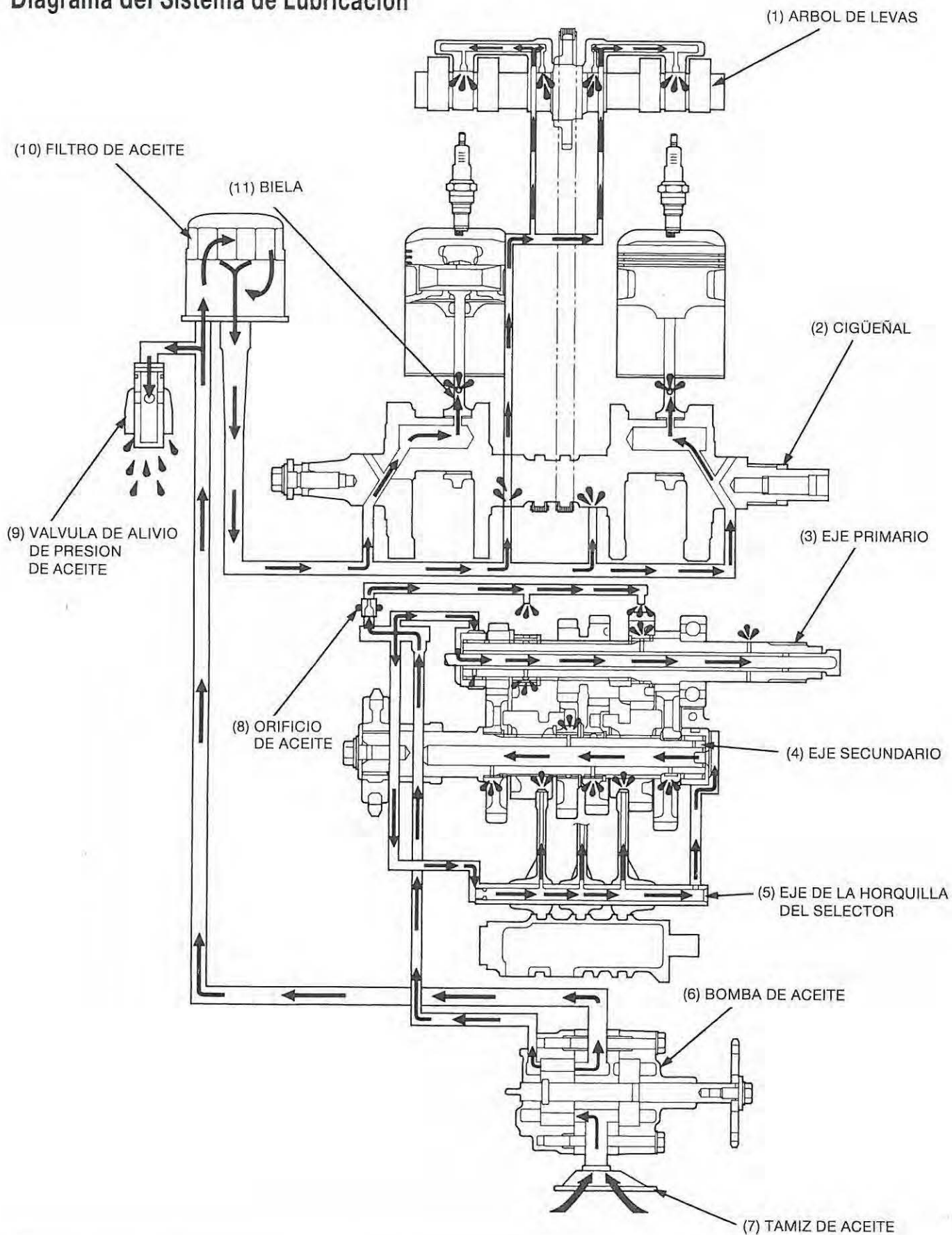
Presión de Aceite Baja

- Rejilla del tamiz de aceite atascada
- Bomba de aceite desgastada o dañada
- Fuga de aceite interna
- Válvula de alivio de presión bloqueada en posición abierta
- Uso de aceite incorrecto
- Nivel de aceite bajo

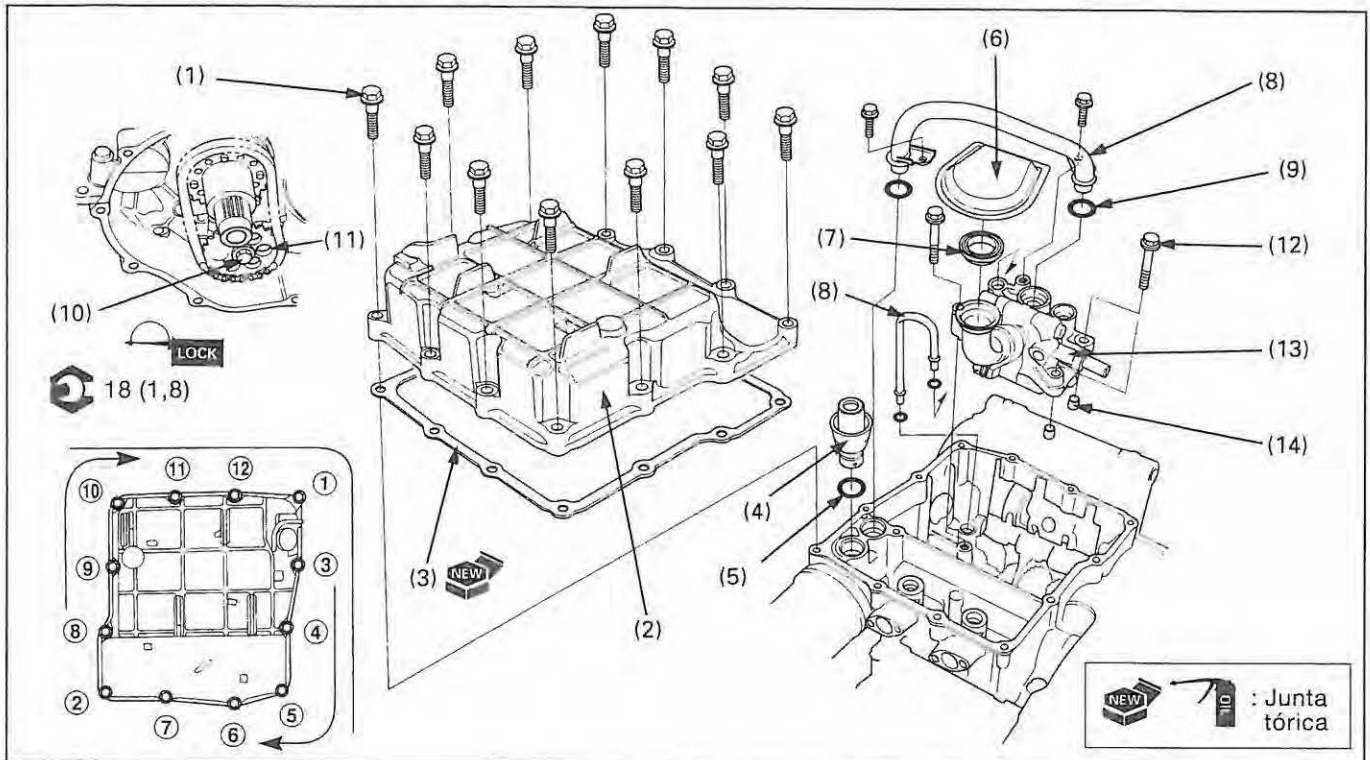
Presión de Aceite Alta

- Filtro de aceite, galería u orificio de medición taponado
- Válvula de alivio de presión bloqueada en posición cerrada
- Uso de aceite incorrecto

Diagrama del Sistema de Lubricación



Desmontaje/Instalación de la Bomba de Aceite



NOTA:

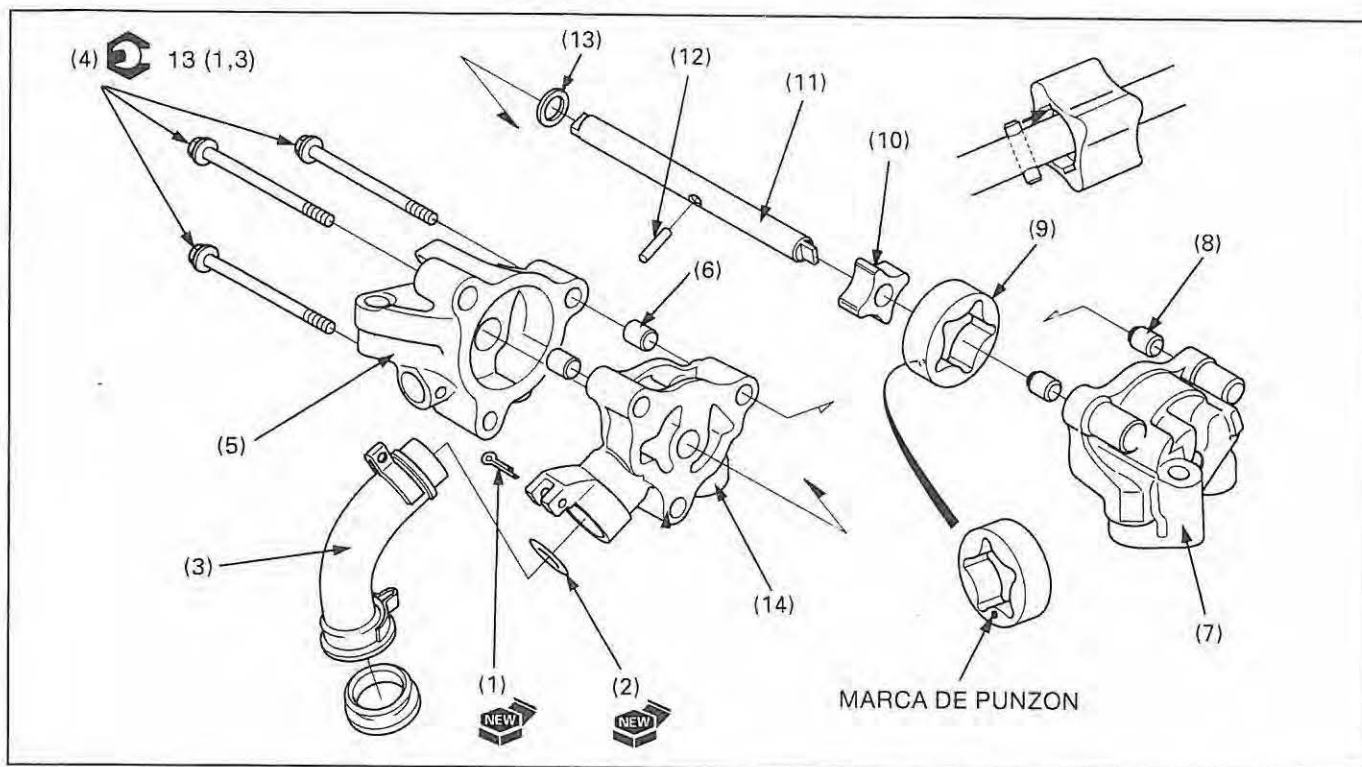
- Tener cuidado de evitar que entren polvo o suciedad en el motor.
- Después de la instalación, inspeccionar por posibles fugas de aceite.

Servicios Requeridos

- Drenaje/relleno del aceite de motor
- Desmontaje/instalación del embrague (página 9-4, 6)
- Desmontaje/instalación del sistema de escape (página 2-4)
- Desmontaje/instalación de la bomba del agua (página 6-7)

Procedimiento		Cant.	Observaciones
	Orden de Desmontaje		Instalar en el orden inverso al del desmontaje.
(1)	Tornillo del colector de aceite	12	Al instalar, apretar los tornillos como se muestra.
(2)	Colector de aceite	1	
(3)	Junta	1	
(4)	Válvula de alivio de presión	1	
(5)	Junta tórica	1	
(6)	Tamiz del aceite	1	
(7)	Junta	1	
(8)	Tubo de aceite	2	
(9)	Junta tórica	4	
(10)	Tornillo de la corona conducida de la bomba de aceite	1	Aplicar un compuesto de bloqueo a las roscas
(11)	Corona conducida de la bomba de aceite	1	
(12)	Tornillo de montaje de la bomba de aceite	3	
(13)	Conjunto de la bomba de aceite	1	
(14)	Perno de encastré	2	

Despiece/Montaje de la Bomba de Aceite



NOTA:

- Si cualquier parte de la bomba de aceite se ha desgastado más allá de los límites de servicio especificados, cambiar la bomba de aceite como un conjunto.
- Antes de montar las piezas, limpiar todas las que han sido desarmadas con aceite de motor limpio.
- Ver sección 4 del Manual Común de Servicio para información de inspección.
- Ver la página 1-6 para las especificaciones.

Servicios Requeridos

- Desmontaje/instalación de la bomba de aceite (página 4-3)

Procedimiento	Cant.	Observaciones
Orden de Despiece		Montar en el orden inverso al del despiece.
(1) Pasador	1	
(2) Junta tórica	1	
(3) Tubo del tamiz del aceite	1	
(4) Tornillo	3	Después de instalar, comprobar la libre rotación del eje del rotor.
(5) Tapa de la bomba	1	
(6) Perno de encastre	2	
(7) Tapa de la bomba de alimentación	1	
(8) Perno de encastre	2	
(9) Rotor exterior	1	Instalar con la marca de punzón mirando hacia el cuerpo de la bomba de aceite
(10) Rotor interior	1	Instalar alineando el recorte con el perno de transmisión.
(11) Eje del rotor	1	
(12) Perno de transmisión	1	
(13) Arandela	1	Instalar en el alojamiento del eje del rotor.
(14) Cuerpo de la bomba de aceite	1	

NOTAS

