

Manual de la carrocería Mazda6

PREMISA

Este Manual es destinado a los técnicos de los Talleres autorizados para la manutención y la reparación de vehículos Mazda. Puede ser utilizado también por los usuarios de vehículos Mazda para efectuar las reparaciones y las operaciones de mantenimiento más sencillas.

Un conocimiento profundo de este manual es determinante para un mantenimiento adecuado y para una reparación correcta del vehículo. Es también importante que el manual esté constantemente al alcance de los interesados, de tal manera que sea posible consultarlo fácilmente en caso de necesidad.

Las informaciones contenidas en este manual, incluidos los diseños y las especificaciones, están actualizadas a la fecha de impresión. Si se aportan modificaciones importantes y pertinentes a los procedimientos de mantenimiento, los concesionarios Mazda recibirán dichas informaciones bajo forma de suplementos del presente manual. El manual se debe mantener actualizado.

Mazda Motor Corporation se reserva el derecho de variar las especificaciones y los contenidos de este manual sin estar obligada a un aviso previo.

Todos los derechos son reservados. El uso, la reimpresión, la memorización, la fotocopia y cualquier otro tipo de reproducción, incluso parcial, de este manual tienen que ser autorizadas por escrito.

**Mazda Motor Corporation
HIROSHIMA, JAPON**

APLICABILIDAD:

Este manual es aplicable a partir de los Números de Identificación Vehículo (VIN) que aparecen en la página siguiente.

INDICE

| Título | Sección |
|---|---------|
| INFORMACIONES GENERALES | I |
| ESTRUCTURA | II |
| SUSTITUCION PANELES | III |
| IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO | IV |
| COTAS | V |
| COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA | VI |
| TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA | VII |

NUMEROS DE IDENTIFICACION DE LOS VEHICULOS (VIN)

Especificaciones para Europa (Volante a la izquierda)

JMZ GG1232*# 100001—
JMZ GG1282*# 100001—
JMZ GG12F2*# 100001—
JMZ GG12F5*# 100001—

JMZ GG1432*# 100001—
JMZ GG1482*# 100001—
JMZ GG14F2*# 100001—
JMZ GG14F5*# 100001—

Especificaciones para Reino Unido

JMZ GG12820# 100001—
JMZ GG12F20# 100001—
JMZ GG12F50# 100001—
JMZ GG14320# 100001—

JMZ GG14820# 100001—
JMZ GG14F20# 100001—
JMZ GG14F50# 100001—

Especificaciones para GCC

JM7 GG32F**# 100001—
JM7 GG42F**# 100001—

JM7 GG34F**# 100001—
JM7 GG44F**# 100001—

ATENCIÓN

El mantenimiento de un vehículo puede resultar arriesgado y peligroso. Si el personal de mantenimiento no ha recibido un entrenamiento técnico apropiado, ya sea el riesgo de accidente que el riesgo de perjudicar el vehículo aumentan considerablemente. Los procedimientos de mantenimiento descritos en este manual han sido pensados para los técnicos Mazda como destinatarios. Este manual puede ser utilizado también por técnicos que no hayan recibido el entrenamiento Mazda, sin embargo, se debe tener en cuenta que la experiencia y los conocimientos técnicos del personal Mazda permiten reducir notablemente los riesgos de las operaciones de mantenimiento. En todo caso, cualquier persona que utilice este manual debe conocer las normas de seguridad de carácter general.

Este manual contiene “Atenciones” y “Advertencias” relativas a situaciones de riesgo que difieren considerablemente de las que generalmente un técnico encuentra en su experiencia de trabajo. Dichas observaciones tienen que ser respetadas escrupulosamente ya sea para reducir los riesgos de la seguridad personal, sea para evitar que las intervenciones de mantenimiento o de reparación sean llevadas a cabo inadecuadamente, o que comprometan la eficiencia y la seguridad del vehículo. Es importante además entender que la escrupulosa observación de estas “Atenciones” y “Advertencias” no representan una garantía absoluta de seguridad. De hecho, es humanamente imposible prever todas las situaciones de peligro que se puedan encontrar al llevar a cabo los procedimientos.

Los procedimientos prescritos y contenidos en este manual son los que permiten llevar a cabo los mantenimientos y las reparaciones de la mejor manera posible. Algunos de estos procedimientos requieren el empleo de equipos específicos. En caso de que se lleven a cabo procedimientos diferentes o en caso de que se usen equipos no recomendados por Mazda Motor Corporation, es importante estar seguros de que tales decisiones no perjudiquen ni la seguridad personal ni la seguridad del vehículo.

Las informaciones contenidas en este manual, incluyendo los diseños y las especificaciones, están actualizadas en la fecha de impresión del manual en inglés. Mazda Motor Corporation se reserva el derecho de cambiar las especificaciones y el contenido de este manual sin obligación de un aviso previo.

Los repuestos deben ser originales Mazda o, en todo caso, de calidad equivalente. En caso de que se utilicen partes de repuestos de calidad inferior es importante estar seguros de que esto no perjudique ni la seguridad personal ni la seguridad del vehículo.

Mazda Motor Corporation declina toda responsabilidad por problemas que deriven del uso de este manual. Estos problemas podrían ser causados por preparación insuficiente, uso indebido de equipos inadecuados, uso de partes de repuesto de baja calidad o de procedimientos no actualizados.

INFORMACIONES GENERALES

| | |
|---|------|
| COMO USAR EL MANUAL | I-2 |
| COMO LEER LA SECCION QUE SE REFIERE A LA SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA..... | I-2 |
| COMO LEER LA SECCION QUE SE REFIERE A LAS COTAS DE LA CARROCERIA | I-3 |
| PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO | I-5 |
| PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO | I-5 |
| SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA | I-7 |
| REMOCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA | I-7 |
| PREPARACIONES PARA LA INSTALACION | I-8 |
| INSTALACION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA | I-9 |
| TRATAMIENTO ANTIOXIDO, ANTIRUIDOS Y ANTIVIBRACIONES POSTINSTALACION..... | I-12 |

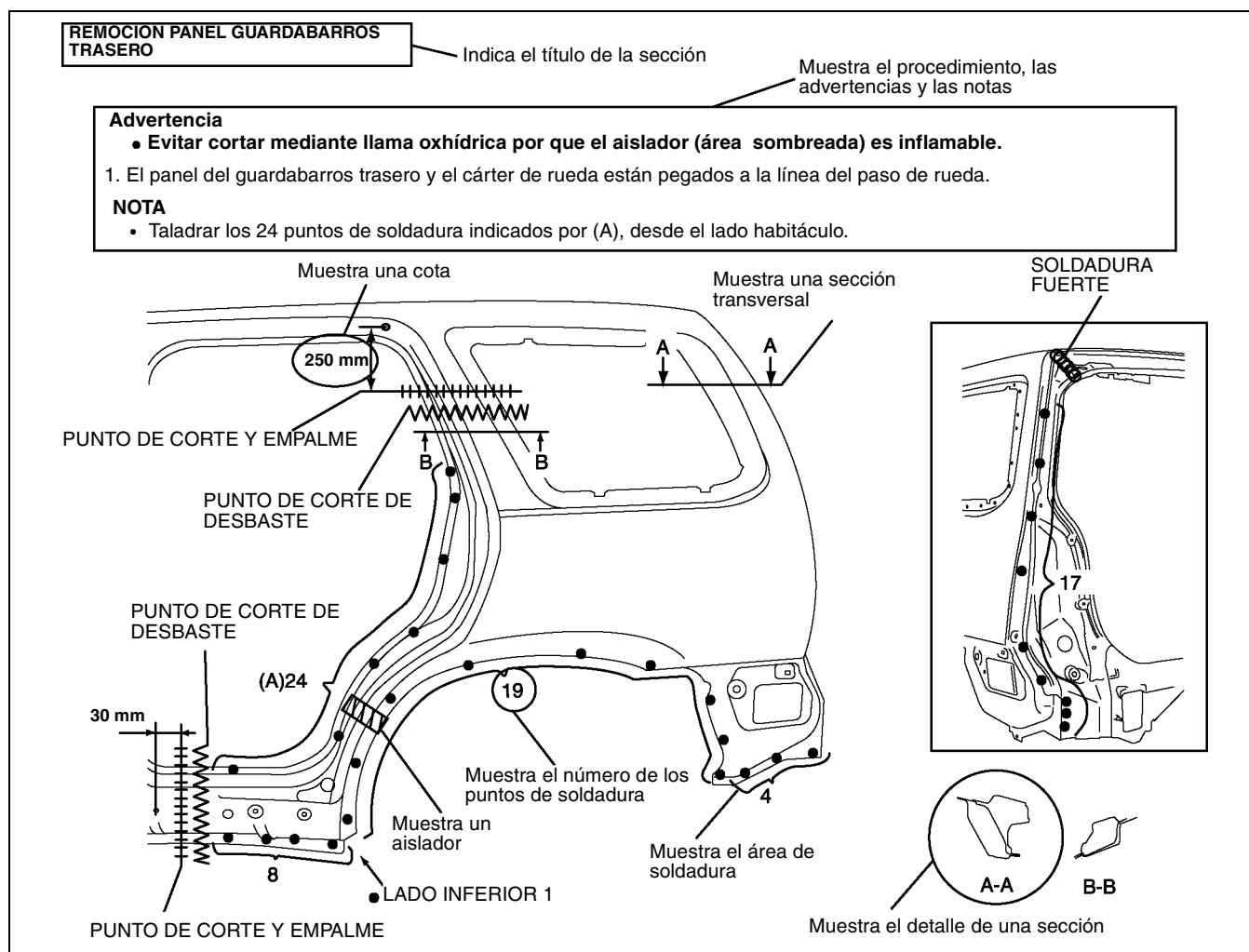
COMO USAR EL MANUAL

COMO USAR EL MANUAL

COMO LEER LA SECCION QUE SE REFIERE A LA SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

A6E20100001B01

- Esta sección contiene informaciones que se refieren a los tipos de soldadura, al número de los puntos de soldadura y a los puntos de corte y empalme que sirven para una correcta remoción e instalación de los paneles de la carrocería.
- Los tipos de soldadura y los puntos de soldadura se indican mediante símbolos.
- En unas secciones hay también notas que se refieren a las operaciones a efectuar. Leer con cuidado estas notas antes de efectuar cualquier procedimiento.



MZZ2010B001

Símbolos utilizados para la sustitución de paneles

- Los 6 símbolos siguientes indican los tipos de soldadura utilizados para la sustitución de paneles de la carrocería.

| SÍMBOLO | SIGNIFICADO |
|---------|---|
| ● | Soldadura por puntos |
| ■ | Soldadura por arco de CO ² |
| + | Soldadura por puntos de CO ² |

| SÍMBOLO | SIGNIFICADO |
|---------|---|
| | Soldadura MIG continua (punto de corte y empalme) |
| ⊗ | Soldadura fuerte |
| ~ | Punto de corte de desbaste |

MZZ2010B002

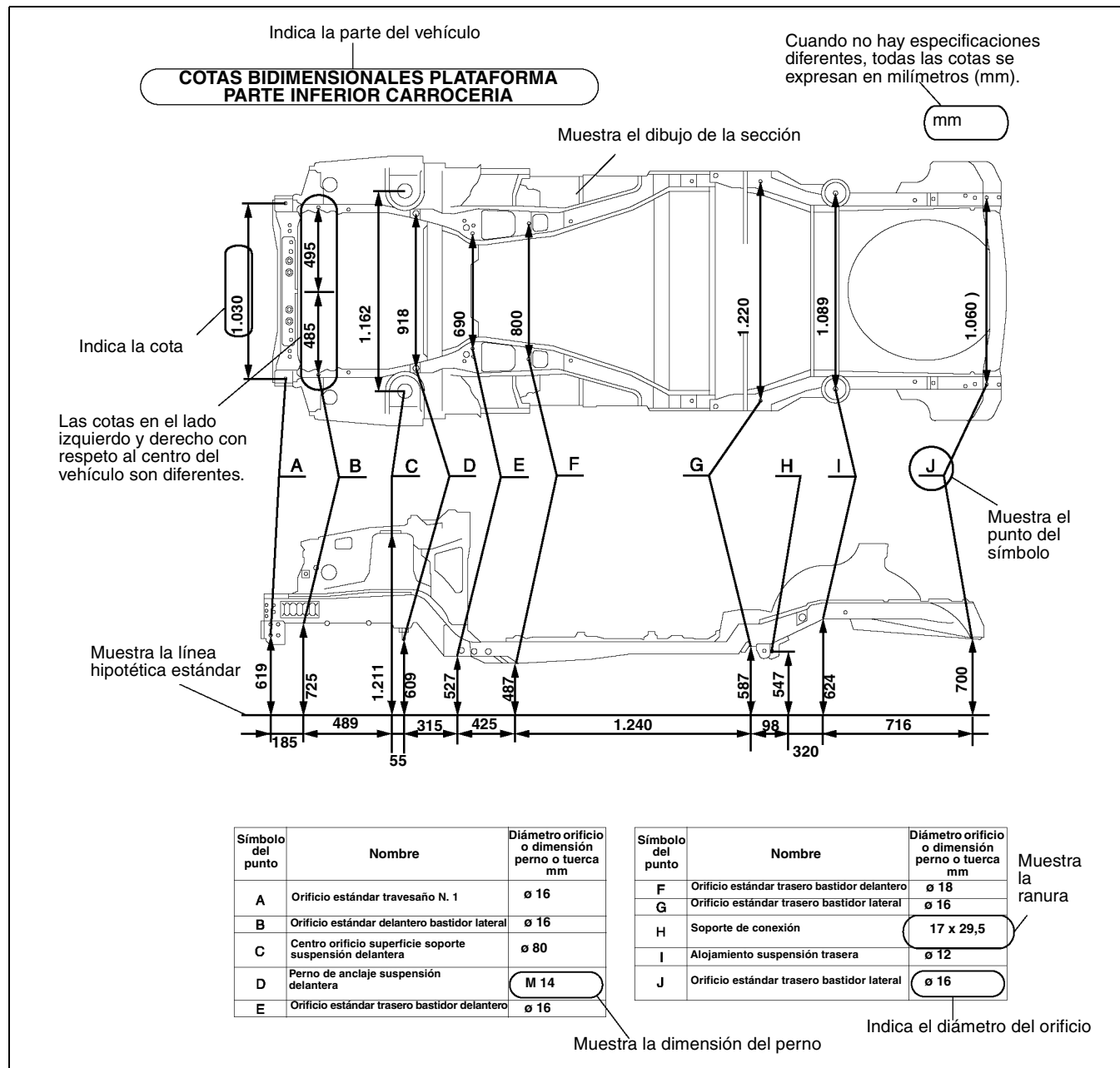
COMO USAR EL MANUAL

COMO LEER LA SECCION QUE SE REFIERE A LAS COTAS DE LA CARROCERIA

A6E201000001B02

Cotas carrocería (cotas bidimensionales)

- Las cotas bidimensionales son las cotas que resultan de la proyección sobre el plano de unos puntos de referencia determinados.
- Si no está especificado diversamente, los puntos estándar son simétricos con respecto al centro del vehículo.
- La línea hipotética varía según el tipo de vehículo.
- El perfil del dibujo muestra la figura que resulta de la proyección del vehículo visto por encima.



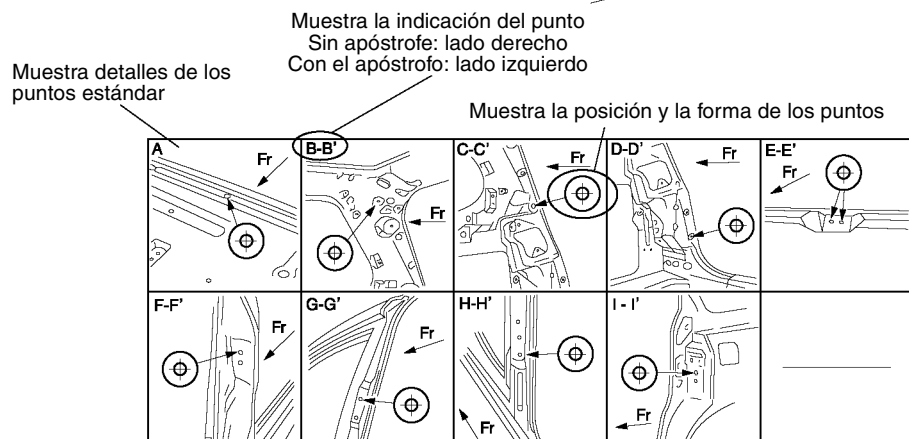
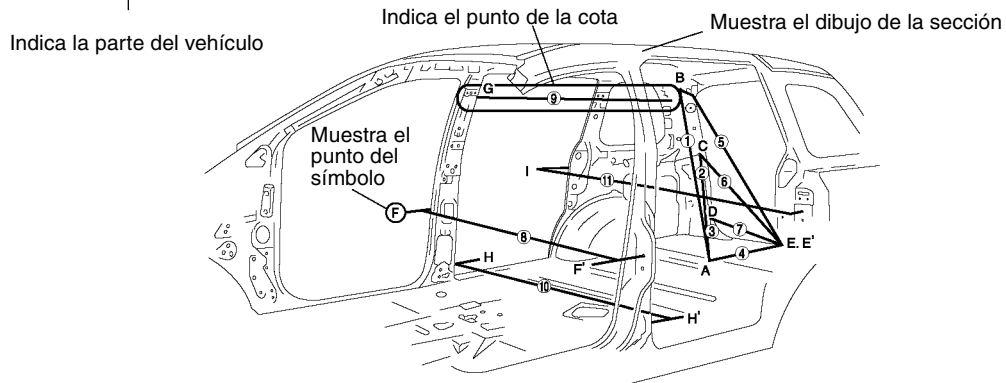
MZZ2010B003

COMO USAR EL MANUAL

Cotas carrocería (cotas en línea recta)

- Las cotas en línea recta son las cotas reales entre dos puntos estándar.
- Si no está especificado diversamente, los puntos estándar son simétricos con respecto al centro del vehículo.

COTAS EN LINEA RECTA DEL HABITACULO (2)



| Punto medido | Cota mm | Punto medido | Cota mm |
|--------------|---------|--------------|---------|
| 1 | 1.184 | 8 | 1.642 |
| 2 | 1.064 | 9 | 1.463 |
| 3 | 919 | 10 | 1.667 |
| 4 | 690 | 11 | 1.672 |
| 5 | 1.185 | B-B' | 1.037 |
| 6 | 901 | C-C' | 1.290 |
| 7 | 607 | D-D' | 1.208 |

Indica la cota

Puntos no indicados en el dibujo.

MZZ2010B004

Símbolos utilizados para las cotas de la carrocería

- Los 8 símbolos siguientes se utilizan para indicar los puntos estándar.

| SÍMBOLO | SIGNIFICADO | SÍMBOLO | SIGNIFICADO |
|---------|--------------------------------|---------|--|
| | Centro de un orificio redondo | | Punto de soldadura, ecc. |
| | Centro de un orificio elíptico | | Cresta del perno |
| | Borde del orificio | | Centro de un orificio de forma rectangular |
| | Muesca | | Borde de un orificio de forma rectangular |

MZZ2010B005

PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

A6E203600025B01

Disposición de Taller

- La disposición de taller es muy importante para un trabajo seguro y eficiente.

Precauciones para la seguridad

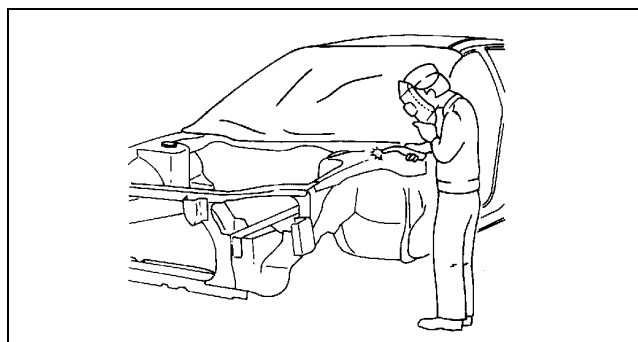
- Ponerse siempre un casco de protección y zapatos de seguridad. Según el tipo de trabajo, también guantes, gafas de protección, tapones para los oídos, visera de protección, etc., pueden ser necesarios.



MZZ2036B001

Protección del vehículo

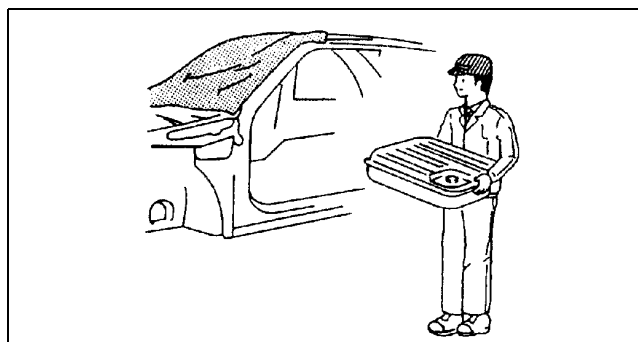
- Utilizar fundas de asientos y alfombras.
- Durante la soldadura, utilizar coberturas resistentes al calor para proteger los cristales y los asientos del calor y chispas.
- Durante la soldadura, proteger molduras, guarniciones y ornamentos mediante cinta aislante.



MZZ2036B002

Quitar los objetos peligrosos

- Quitar el depósito de combustible cuando se usa una llama directa en aquella área. Tapar las tuberías de conexión para evitar pérdidas de combustible.

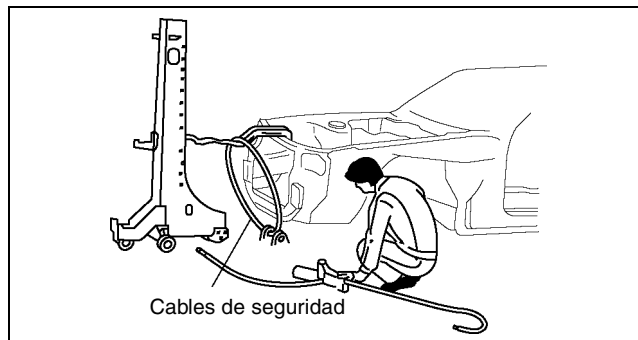


MZZ2036B003

PRECAUCIONES DE MANTENIMIENTO

Uso de equipo de tracción

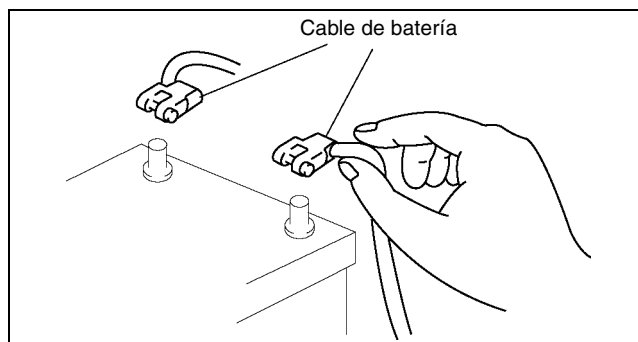
- Cuando se utilizan equipos de tracción, alejarse del área de tracción y utilizar cables de seguridad para evitar accidentes.



MZZ2036B004

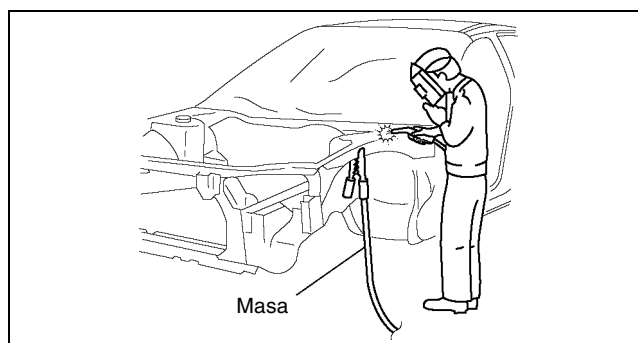
Prevención de cortocircuitos

- Poner el conmutador de arranque en LOCK.
- Desconectar los cables de la batería.



MZZ2036B005

- Conectar sólidamente la masa del soldador cerca del área donde se está soldando.



MZZ2036B006

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

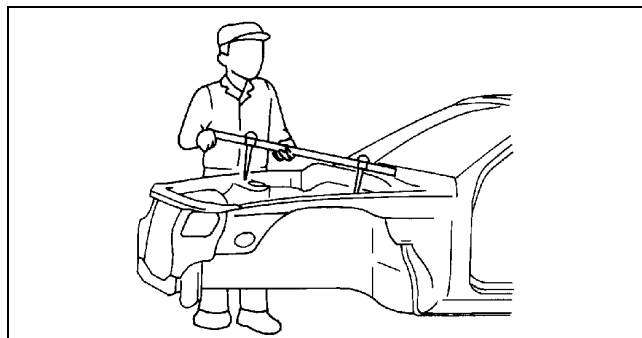
SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

REMOCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

A6E203800026B01

Dimensiones de la carrocería

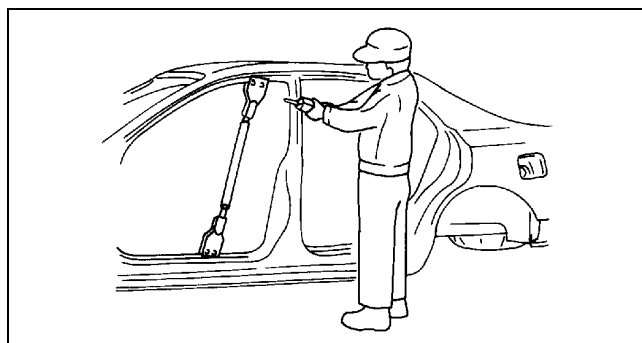
- Antes de la remoción o del corte de desbaste, medir las dimensiones de la carrocería alrededor del área dañada y confrontarlas con las cotas de referencia estándar. Para reparar las eventuales deformaciones, utilizar una herramienta para la reparación de bastidores.



MZJ2038B001

Prevención de las deformaciones de la carrocería

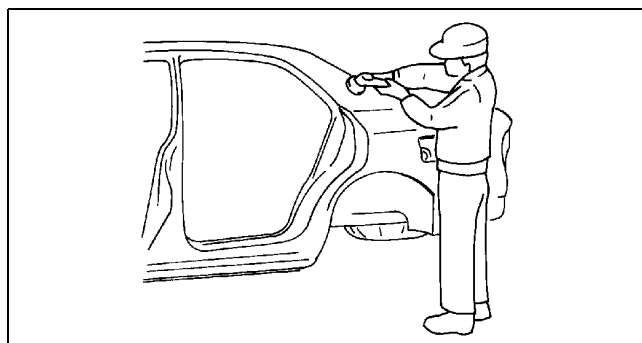
- Para evitar la deformación de la carrocería, reforzar el área alrededor del punto de corte de desbaste mediante una abrazadera o un gato.



MZJ2038B002

Selección de los puntos de corte y empalme.

- En las partes que no se pueden sustituir es necesario efectuar operaciones de corte y empalme. Si se debe cortar un panel en un área llana, sin ningún refuerzo, el punto de corte debe ser el punto en que la deformación debida a la soldadura es mínima.



MZJ2038B003

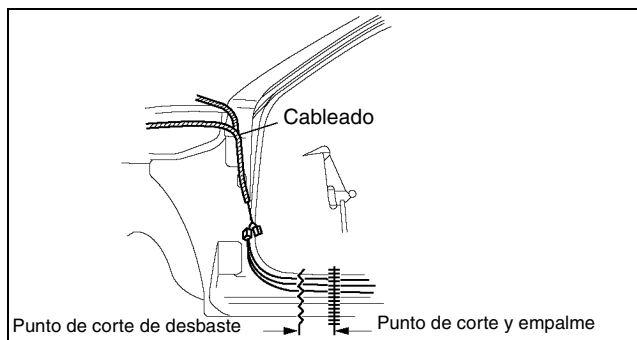
Remoción de componentes correlados

- Durante la remoción de los componentes correlados, proteger molduras, guarniciones y ornamentos mediante cinta aislante.

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

Corte de desbaste del panel dañado

- Comprobar que cerca de, o en el lado opuesto al panel no haya componentes (tuberías, tubos flexibles y cableados) que pueden dañarse por el calor.
- En los puntos de corte y empalme, dejar un superposición de 30—50 mm y luego efectuar un corte de desbaste en el panel dañado.



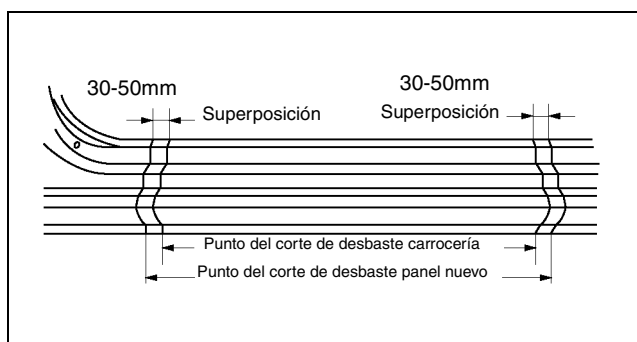
MZZ2038B001

PREPARACIONES PARA LA INSTALACION

Corte de desbaste de paneles nuevos

- En los puntos de corte y empalme, dejar un superposición de 30—50 mm con la carrocería y luego efectuar un corte de desbaste en el panel nuevo.

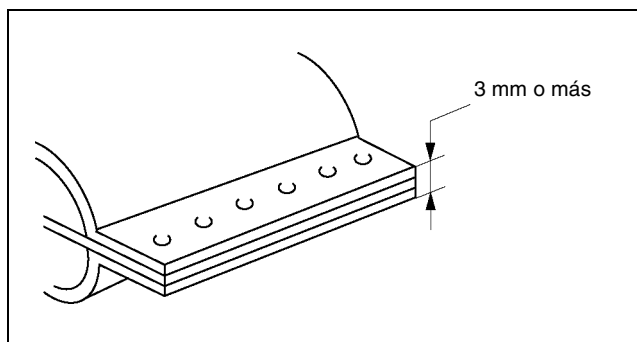
A6E203800026B02



MZZ2038B002

Escoger el método de soldadura

- Si el espesor total del área de soldar es igual o superior a 3 mm, efectuar una soldadura por arco de CO₂ con protección gaseosa.



3 mm o más

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

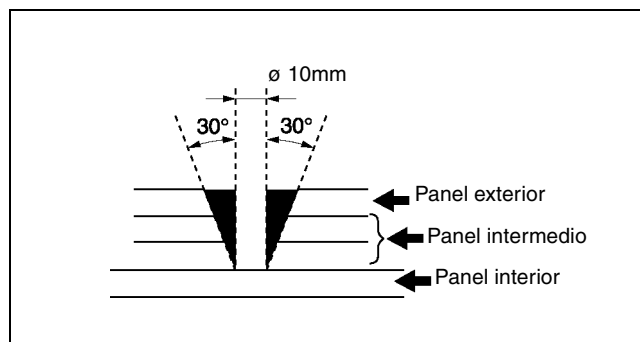
Realizar orificios mediante soldadura por arco de CO₂

- En las áreas donde no se puede efectuar una soldadura por puntos, realizar un orificio mediante soldadura por arco de CO₂ utilizando un punzón o una barrena.

(mm)

| Espesor del panel (ø) | Diámetro orificio (ø) |
|-----------------------|-----------------------|
| 0,60—0,90 | 5 |
| 0,91—1,20 | 6 |
| 1,21—1,80 | 8 |
| 1,81—4,50 | 10 |

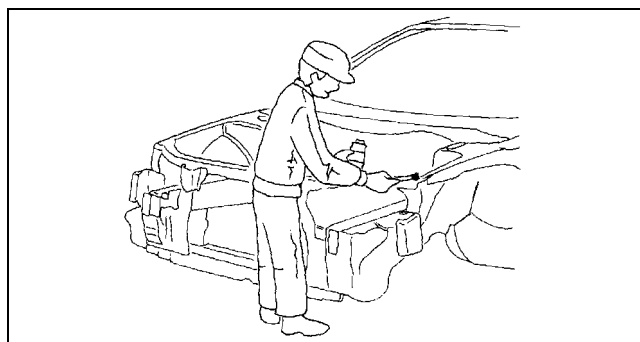
- Alisar el área ennegrecida indicada en la figura y crear un orificio en el punto en que las chapas 3—4 se unen. Además, soldar las chapas de manera que no queden espacios.



MZZ2038B004

Aplicar una primera capa a la soldadura

- Para el tratamiento antióxido, eliminar la cera o semejantes del panel y de la carrocería que se van a soldar y aplicar una primera capa.



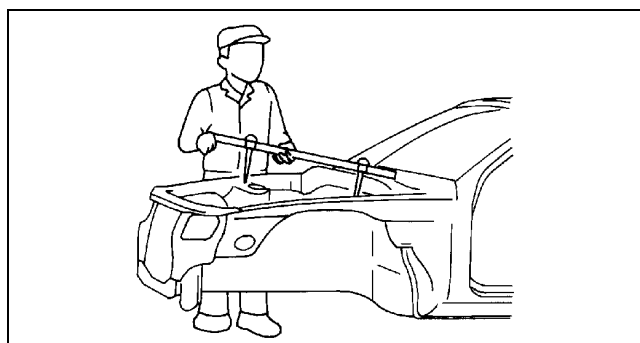
MZJ2038B008

INSTALACION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

A6E203800026B03

Control e inspección de las dimensiones antes de la soldadura

- Alinearse a las cotas de referencia estándar que se muestran en la figura de las cotas de la carrocería, para que los nuevos paneles sean instalados en la posición correcta.

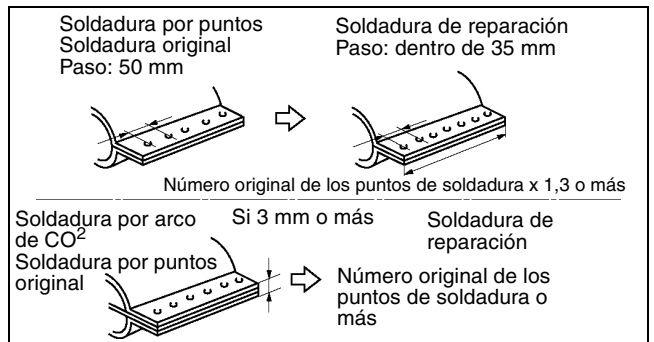


MZJ2038B009

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

Detalles de soldadura

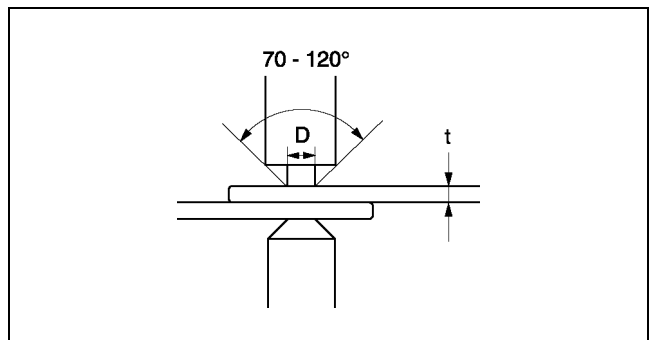
- Por lo que se refiere al número de puntos de soldadura, ésta debe efectuarse según los siguientes estándar de referencia.



MZZ2038B005

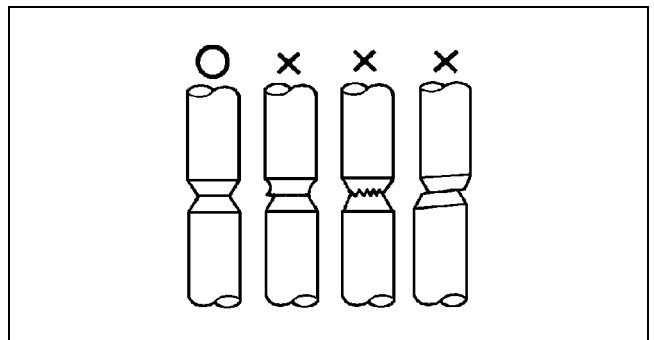
Detalles de soldadura por puntos

- La dimensión del electrodo de la soldadora es $D=(2 \times t)+3$. Si el espesor de los paneles superior e inferior es diferente, portarse según el panel más sutil.



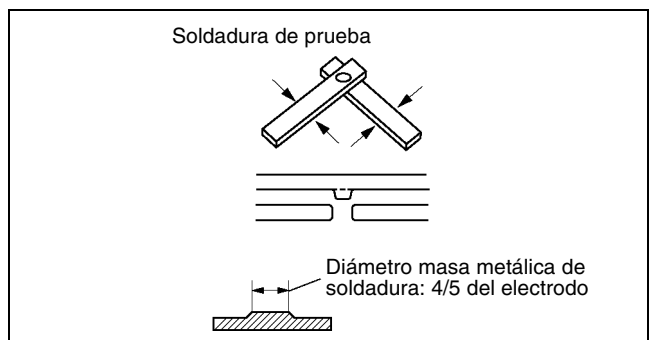
MZZ2038B009

- Dado que la resistencia del punto de soldadura depende de la dimensión del electrodo de la soldadora, es necesario que el electrodo sea correctamente conservado.
- Los nuevos puntos de soldadura deben tener una posición de soldadura diferente de los puntos de soldadura originales.



MZJ2038B012

- Antes de efectuar una soldadura por puntos, es necesario efectuar una soldadura de prueba sobre el mismo material del panel, para comprobar la resistencia de la soldadura.

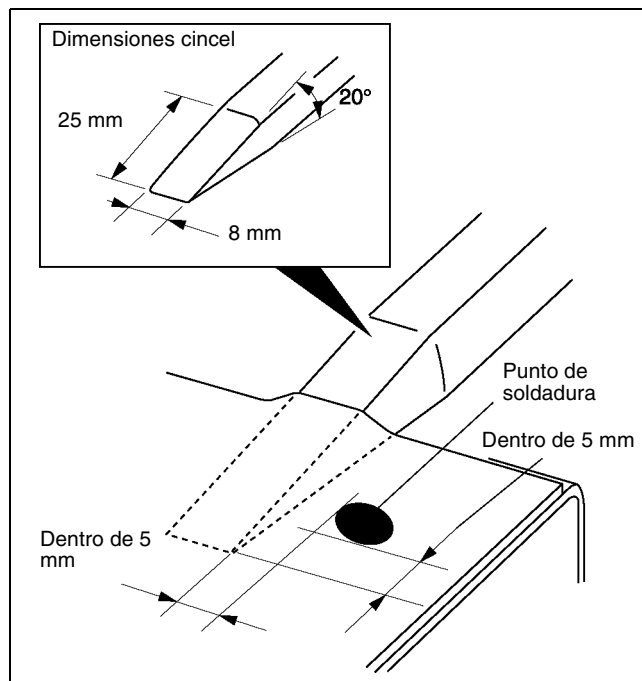


MZZ2038B006

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

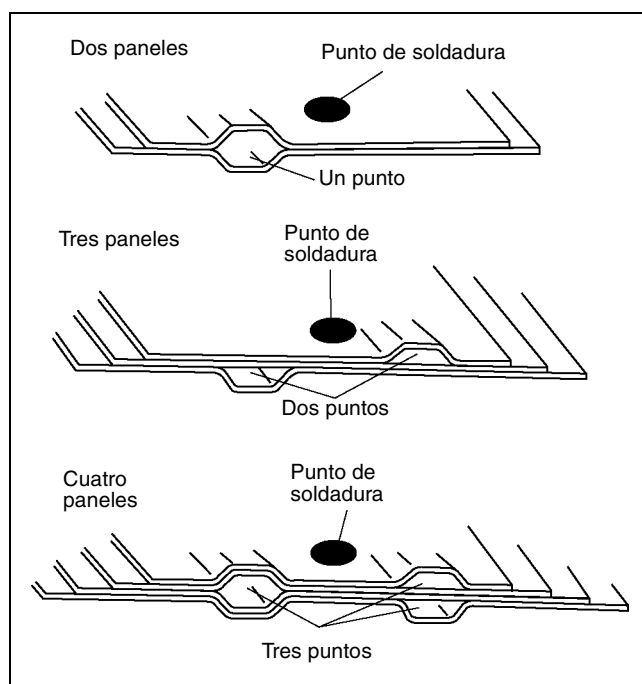
Comprobar la resistencia de la soldadura

- Los puntos de instalación de motor, bastidor y cinturones de seguridad son muy importantes para la seguridad, por lo tanto es indispensable comprobar estos puntos de soldadura. Comprobar la resistencia de la soldadura introduciendo un cincel entre los paneles cada cuatro o cinco puntos, en caso de soldadura por puntos, y cada diez, en caso de soldadura regular.



MZZ2038B007

- Introducir el cincel entre los paneles según el número de paneles, como muestra la figura.
- Para comprobar la resistencia de la soldadura, introducir el cincel entre los paneles y comprobar que éstos no se separen. Si los paneles se separan, efectuar una nueva soldadura cerca de la soldadura original.
- Restablecer la forma original del área controlada.



MZZ2038B008

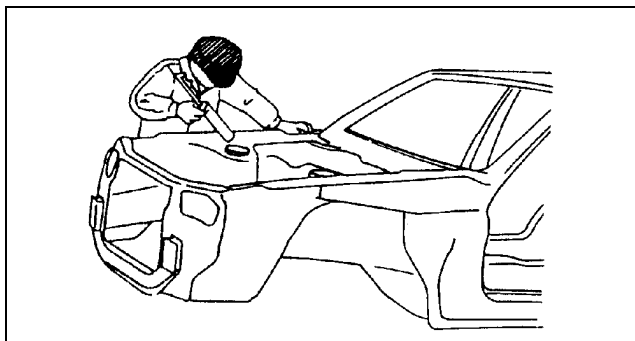
SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

TRATAMIENTO ANTIOXIDO, ANTIRUIDOS Y ANTIVIBRACIONES POSTINSTALACION

A6E203800026B04

Impermeabilización carrocería

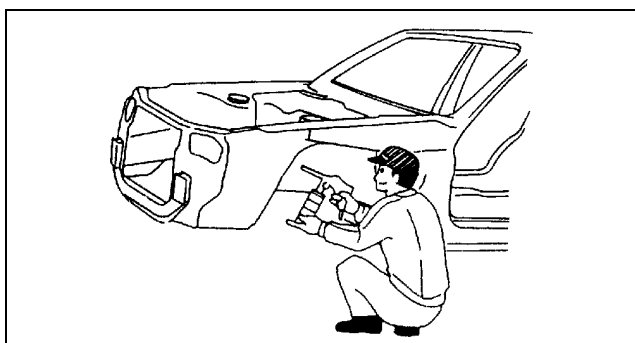
- Aplicar masilla impermeable para carrocería donde necesario.
- Aplicar la masilla impermeable antes de la instalación en los puntos de la carrocería donde su aplicación sería difícil.



MZJ2038B016

Impermeabilización parte inferior carrocería

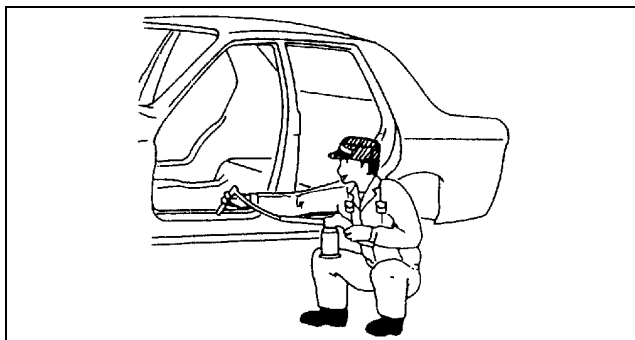
- Aplicar agente impermeabilizante a la parte inferior de la carrocería.



MZJ2038B017

Aplicación antióxido

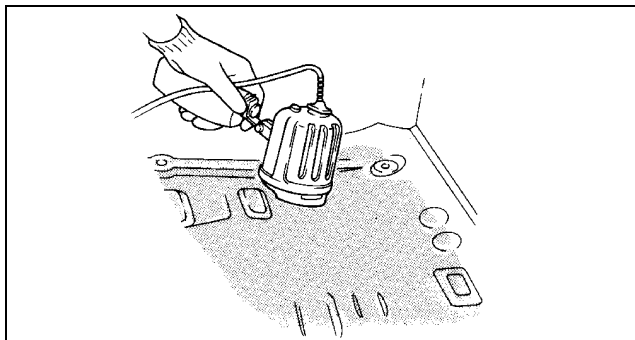
- Aplicar antióxido (cera, aceite, etc.) a la parte posterior de las áreas soldadas.



MZJ2038B018

Aplicación de antiruidos al piso

- Aplicar antiruidos al piso calentándolo mediante una lámpara de rayos infrarrojos.



MZJ2038B019

SUSTITUCION DE LOS PANELES DE LA CARROCERIA

ABREVIATURAS

| | |
|-----|------------------------|
| 5HB | Hatchback de 5 puertas |
| Fr | Delantero |
| Rr | Trasero |
| RH | Lado derecho |
| LH | Lado izquierdo |
| M | Metálico |
| MC | Mica |

ESTRUCTURA



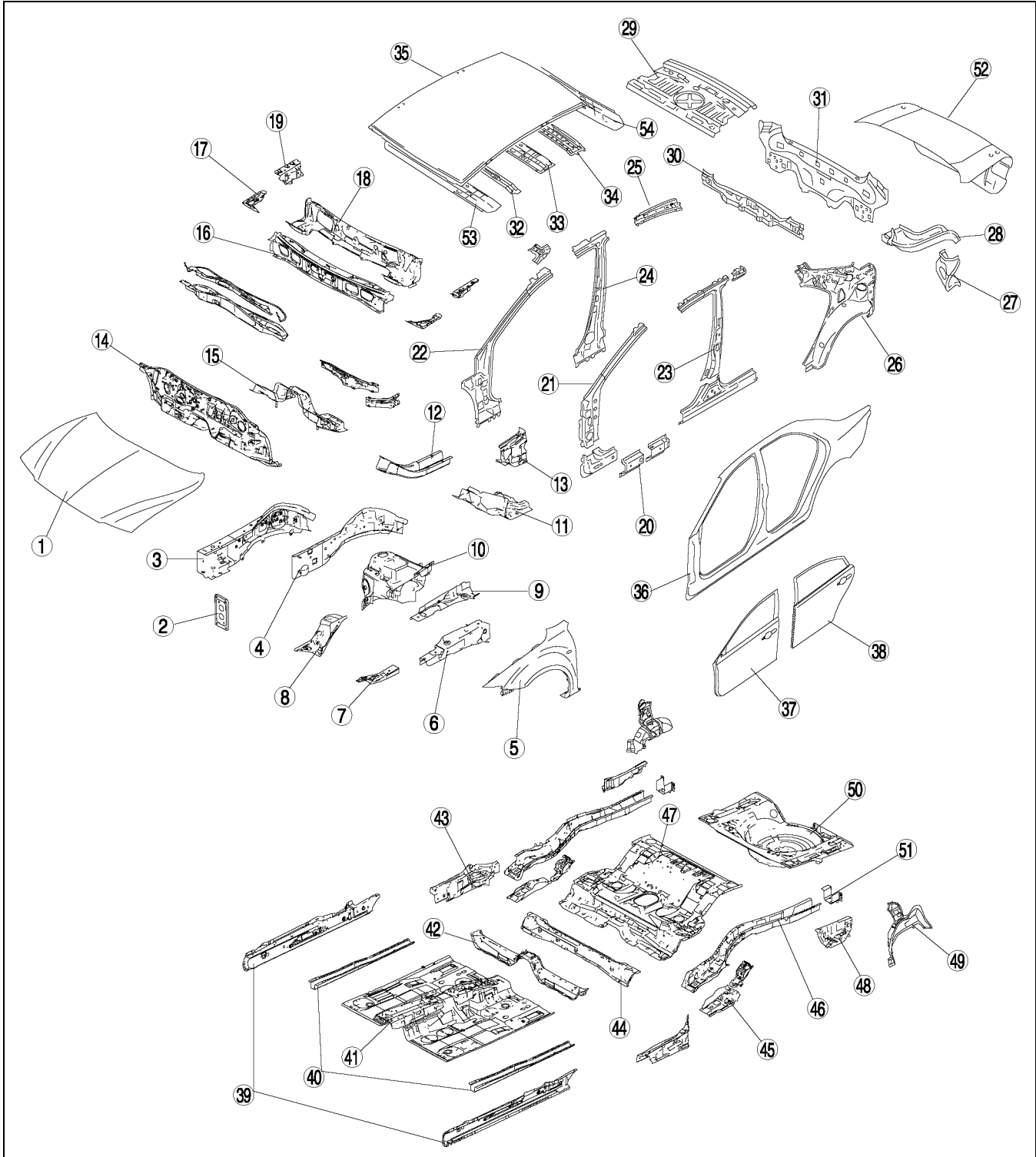
ESTRUCTURA II-2
ESTRUCTURA..... II-2

ESTRUCTURA

ESTRUCTURA

ESTRUCTURA BERLINA

A6E981007000B01



A6J9810B001

ESTRUCTURA

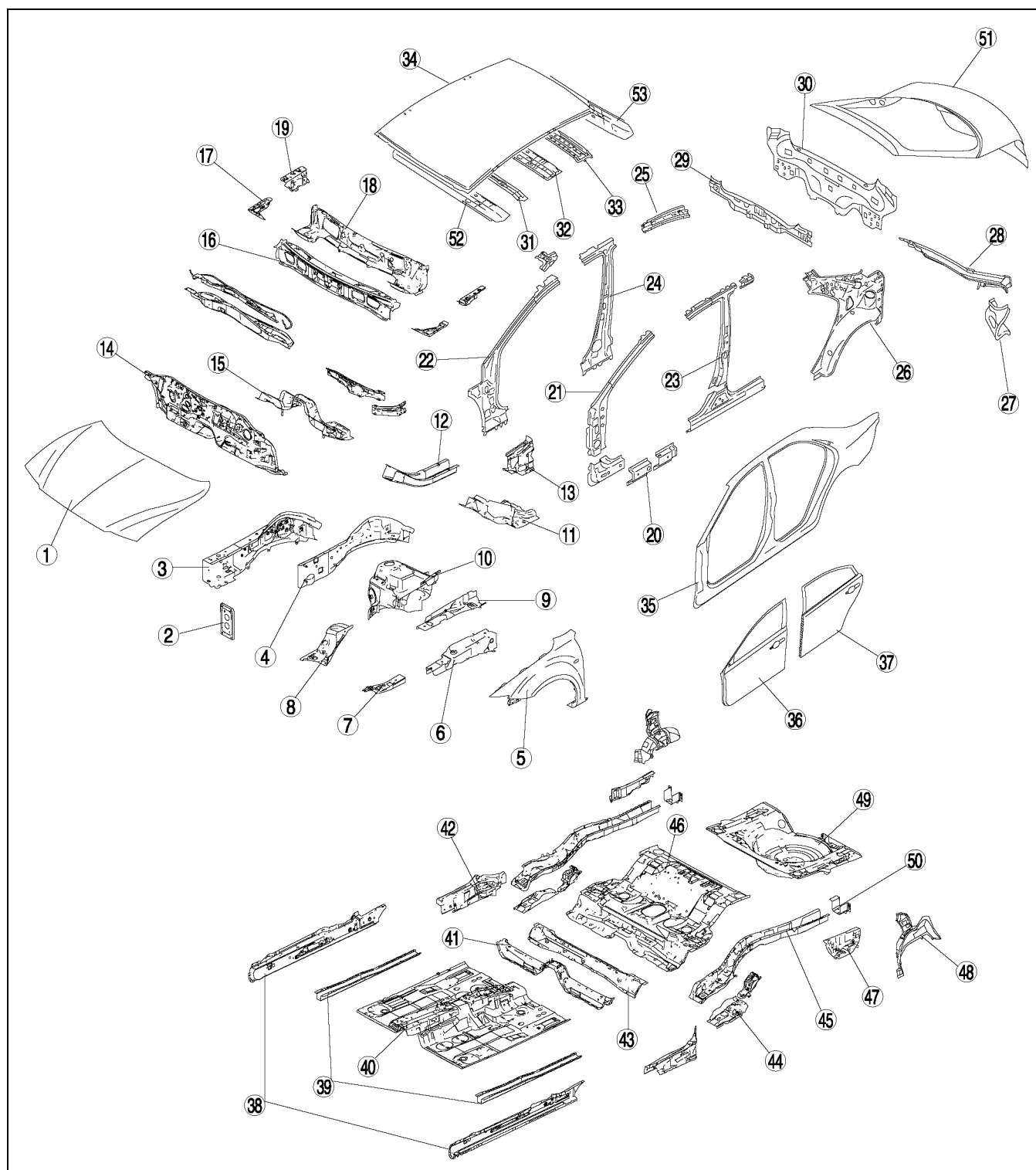
x:Aplicado
-:No aplicado

| N. | Componente | Acero de alta resistencia | Acero inoxidable | Espesor (mm) |
|----|--------------------------------------|---------------------------|------------------|--------------|
| 1 | Capó | x | x | 0,7 |
| 2 | Soporte parachoques delantero | - | - | 2,9 |
| 3 | Bastidor delantero interior | Fr | x | 1,6 |
| | | Rr | x | 2,6 |
| 4 | Bastidor delantero exterior | Fr | x | 1,4 |
| | | Rr | x | 2,0 |
| 5 | Panel guardabarros delantero | x | x | 0,75 |
| 6 | Refuerzo superior protección | - | x | 1,0 |
| 7 | Refuerzo superior armadura | - | x | 2,0 |
| 8 | Protección cárter de rueda delantero | - | x | 0,65 |
| 9 | Refuerzo inferior protección | - | x | 1,0 |
| 10 | Alojamiento suspensiones | Superior | x | 3,2 |
| | | Inferior | - | 1,2 |
| 11 | Biela de reacción | - | x | 1,4 |
| 12 | Bastidor delantero trasero | x | x | 2,9 |
| 13 | Refuerzo lateral tablero | - | x | 1,2 |
| 14 | Panel inferior tablero | - | x | 0,85 |
| 15 | Travesaño inferior tablero | - | x | 1,6 |
| 16 | Panel tablero | - | x | 0,7 |
| 17 | Cobertura tablero | - | x | 1,6 |
| 18 | Panel superior tablero | - | x | 0,9 |
| 19 | Cobertura tablero | x | x | 1,4 |
| 20 | Refuerzo larguero lateral | x | x | 0,9 |
| 21 | Refuerzo montante delantero | x | - | 1,8 |
| 22 | Montante delantero interno | Superior | x | 1,6 |
| | | Inferior | x | 1,4 |
| 23 | Refuerzo montante central | Superior delantero | x | 1,8 |
| | | Superior trasero | x | 1,6 |
| | | Central | x | 2,0 |
| | | Inferior | x | 1,8 |
| 24 | Montante central interior | Superior | x | 1,6 |
| | | Central | x | 1,2 |
| | | Inferior | x | 1,0 |

| N. | Componente | Acero de alta resistencia | Acero inoxidable | Espesor (mm) |
|----|-----------------------------------|---------------------------|------------------|--------------|
| 25 | Pasamanos interior | x | - | 1,2 |
| 26 | Montante trasero interior | - | x | 0,65 |
| 27 | Escuadra de unión | - | x | 0,7 |
| 28 | Vierteaguas guardabarros trasero | - | x | 0,7 |
| 29 | Repisa posterior | - | - | 0,65 |
| 30 | Travesaño trasero | - | - | 0,6 |
| 31 | Panel trasero | - | x | 0,65 |
| 32 | Refuerzo techo | - | - | 0,5 |
| 33 | Refuerzo techo | x | - | 1,4 |
| 34 | Refuerzo techo | - | - | 0,55 |
| 35 | Panel techo | - | - | 0,75 |
| 36 | Bastidor lateral exterior | - | x | 0,7 |
| 37 | Puerta delantera | - | x | 0,7 |
| 38 | Puerta trasera | - | x | 0,7 |
| 39 | Larguero lateral interior | x | x | 1,6 |
| 40 | Bastidor delantero B | Fr | x | 2,3 |
| | | Rr | - | 1,6 |
| 41 | Panel delantero piso | - | x | 0,65 |
| 42 | Travesaño N. 2 | - | - | 1,2 |
| 43 | Larguero lateral interior trasero | x | x | 1,6 |
| 44 | Travesaño N. 3 | x | - | 1,4 |
| 45 | Soporte de conexión | x | x | 2,3 |
| 46 | Bastidor trasero | Fr | x | 1,8 |
| | | Rr | x | 1,4 |
| 47 | Panel central piso | - | x | 0,6 |
| 48 | Panel lateral piso | - | x | 0,6 |
| 49 | Cárter de rueda interior | - | x | 0,75 |
| 50 | Panel posterior piso | - | x | 0,65 |
| 51 | Soporte parachoques trasero | LH | x | 2,0 |
| | | RH | x | 1,4 |
| 52 | Panel puerta del maletero | - | x | 0,75 |
| 53 | Revestimiento delantero techo | - | - | 1,2 |
| 54 | Revestimiento trasero techo | - | - | 0,65 |

ESTRUCTURA

5HB



A6J9810B002

ESTRUCTURA

x: Aplicado
-: No aplicado

| N. | Componente | Acero de alta resistencia | Acero inoxidable | Espesor (mm) |
|----|--------------------------------------|---------------------------|------------------|--------------|
| 1 | Capó | x | x | 0,7 |
| 2 | Soporte parachoques delantero | - | - | 2,9 |
| 3 | Bastidor delantero interior | Fr | x | 1,6 |
| | | Rr | x | 2,6 |
| 4 | Bastidor delantero exterior | Fr | x | 1,4 |
| | | Rr | x | 2,0 |
| 5 | Panel guardabarros delantero | x | x | 0,75 |
| 6 | Refuerzo superior protección | - | x | 1,0 |
| 7 | Refuerzo superior armadura | - | x | 2,0 |
| 8 | Protección cárter de rueda delantero | - | x | 0,65 |
| 9 | Refuerzo inferior protección | - | x | 1,0 |
| 10 | Alojamiento suspensiones | Superior | x | 3,2 |
| | | Inferior | - | 1,2 |
| 11 | Biela de reacción | - | x | 1,4 |
| 12 | Bastidor delantero trasero | x | x | 2,9 |
| 13 | Refuerzo lateral tablero | - | x | 1,2 |
| 14 | Panel inferior tablero | - | x | 0,85 |
| 15 | Travesaño inferior tablero | - | x | 1,6 |
| 16 | Panel tablero | - | x | 0,7 |
| 17 | Cobertura tablero | - | x | 1,6 |
| 18 | Panel superior tablero | - | x | 0,9 |
| 19 | Cobertura tablero | x | x | 1,4 |
| 20 | Refuerzo larguero lateral | x | x | 0,9 |
| 21 | Refuerzo montante delantero | x | - | 1,8 |
| 22 | Montante delantero interno | Superior | x | 1,6 |
| | | Inferior | x | 1,4 |
| 23 | Refuerzo montante central | Superior delantero | x | 1,8 |
| | | Superior trasero | x | 1,6 |
| | | Central | x | 2,0 |
| | | Inferior | x | 1,8 |

| N. | Componente | Acero de alta resistencia | Acero inoxidable | Espesor (mm) |
|----|-----------------------------------|---------------------------|------------------|--------------|
| 24 | Montante central interior | Superior | x | 1,6 |
| | | Central | x | 1,2 |
| | | Inferior | x | 1,0 |
| 25 | Pasamanos interior | x | - | 1,2 |
| 26 | Montante trasero interior | - | x | 0,65 |
| 27 | Escuadra de unión | - | x | 0,7 |
| 28 | Vierteaguas guardabarros trasero | - | x | 0,8 |
| 29 | Travesaño trasero | - | - | 0,6 |
| 30 | Panel trasero | - | x | 0,65 |
| 31 | Refuerzo techo | - | - | 0,5 |
| 32 | Refuerzo techo | x | - | 1,4 |
| 33 | Refuerzo techo | - | - | 0,55 |
| 34 | Panel techo | - | - | 0,75 |
| 35 | Bastidor lateral exterior | - | x | 0,7 |
| 36 | Puerta delantera | - | x | 0,7 |
| 37 | Puerta trasera | - | x | 0,7 |
| 38 | Larguero lateral interior | x | x | 1,6 |
| 39 | Bastidor delantero B | Fr | x | 2,3 |
| | | Rr | - | 1,6 |
| 40 | Panel delantero piso | - | x | 0,65 |
| 41 | Travesaño N. 2 | - | - | 1,2 |
| 42 | Larguero lateral interior trasero | x | x | 1,6 |
| 43 | Travesaño N. 3 | x | - | 1,4 |
| 44 | Soporte de conexión | x | x | 2,3 |
| 45 | Bastidor trasero | Fr | x | 1,8 |
| | | Rr | x | 1,4 |
| 46 | Panel central piso | - | x | 0,6 |
| 47 | Panel lateral piso | - | x | 0,6 |
| 48 | Cárter de rueda interior | - | x | 0,75 |
| 49 | Panel posterior piso | - | x | 0,65 |
| 50 | Soporte parachoques trasero | LH | x | 2,0 |
| | | RH | x | 1,4 |
| 51 | Panel puerta trasera | - | x | 0,7 |
| 52 | Revestimiento delantero techo | - | - | 1,2 |
| 53 | Revestimiento trasero techo | Central | - | 0,7 |
| | | Lateral | - | 1,4 |

SUSTITUCION PANELES

| | |
|--------------------------------------|--------|
| SUSTITUCION PANELES | III-2 |
| REMOCION REFUERZO SUPERIOR | |
| ARMADURA..... | III-2 |
| INSTALACION REFUERZO SUPERIOR | |
| ARMADURA..... | III-3 |
| REMOCION REFUERZO LATERAL TABLERO | |
| Y COBERTURA TABLERO | III-3 |
| INSTALACION REFUERZO LATERAL | |
| TABLERO Y COBERTURA TABLERO..... | III-5 |
| REMOCION CONJUNTO REFUERZO | |
| PROTECCION | III-6 |
| INSTALACION CONJUNTO REFUERZO | |
| PROTECCION | III-7 |
| REMOCION CONJUNTO PROTECCION | |
| CARTER DE RUEDA..... | III-8 |
| INSTALACION CONJUNTO PROTECCION | |
| CARTER DE RUEDA..... | III-9 |
| REMOCION BASTIDOR DELANTERO | III-10 |
| INSTALACION BASTIDOR DELANTERO | III-11 |
| REMOCION MONTANTE DELANTERO | III-11 |
| INSTALACION MONTANTE DELANTERO | III-14 |
| REMOCION MONTANTE CENTRAL | III-15 |
| INSTALACION MONTANTE CENTRAL | III-16 |
| REMOCION PANEL GUARDABARROS | |
| TRASERO..... | III-17 |
| INSTALACION PANEL GUARDABARROS | |
| TRASERO..... | III-20 |
| REMOCION PANEL LARGUERO LATERAL ... | III-21 |
| INSTALACION PANEL LARGUERO | |
| LATERAL | III-23 |
| REMOCION PANEL TRASERO | III-24 |
| INSTALACION PANEL TRASERO | III-26 |
| REMOCION VIERTEAGUAS | |
| GUARDABARROS TRASERO Y | |
| ESCUADRA DE UNION..... | III-27 |
| INSTALACION VIERTEAGUAS | |
| GUARDABARROS TRASERO Y | |
| ESCUADRA DE UNION..... | III-30 |
| REMOCION PANEL TRASERO PISO..... | III-31 |
| INSTALACION PANEL TRASERO PISO | III-33 |
| REMOCION PANEL LATERAL PISO | III-33 |
| INSTALACION PANEL LATERAL PISO | III-36 |
| REMOCION BASTIDOR TRASERO | |
| (CORTE PARCIAL)..... | III-37 |
| INSTALACION BASTIDOR TRASERO | |
| (CORTE PARCIAL)..... | III-39 |
| REMOCION PANEL TECHO | III-39 |
| INSTALACION PANEL TECHO | III-42 |

Para la remoción/instalación y los procedimientos de sustitución de la armadura, véase el Manual de Taller MAZDA6 (1730-4E-02C)

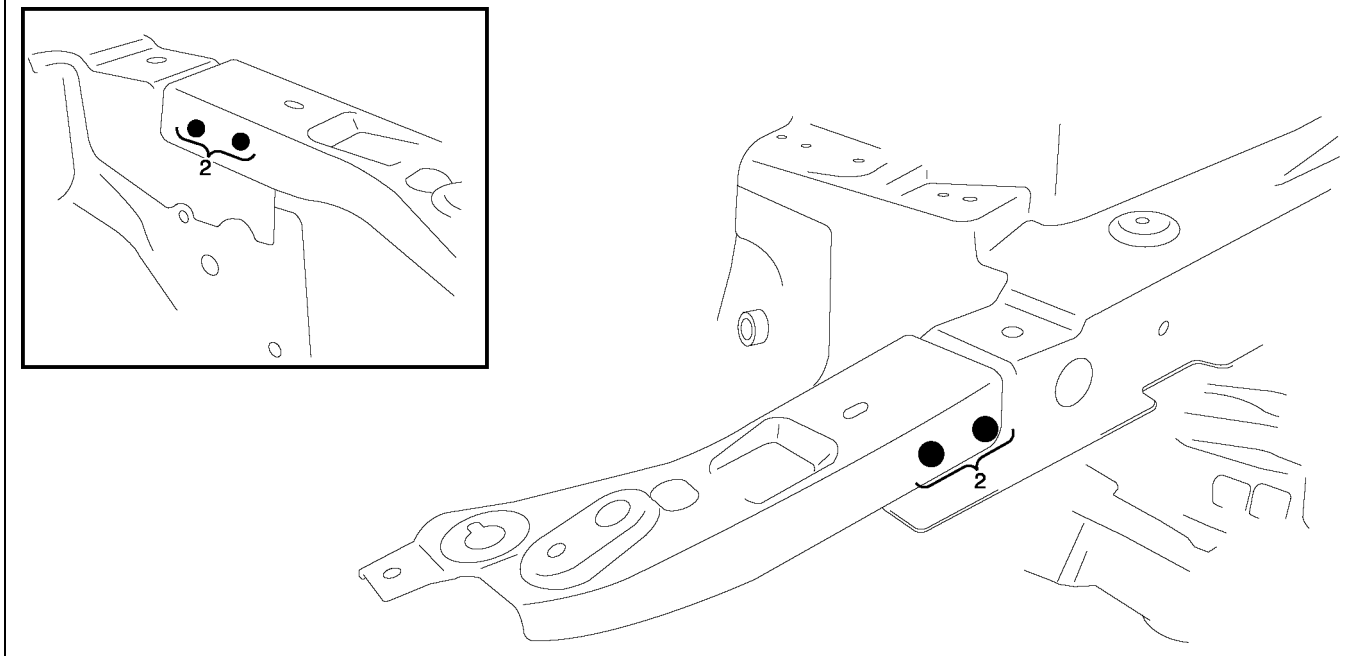
SUSTITUCION PANELES

SUSTITUCION PANELES

REMOCION REFUERZO SUPERIOR ARMADURA

A6E981253152B01

1. Quitar el refuerzo superior de la armadura.



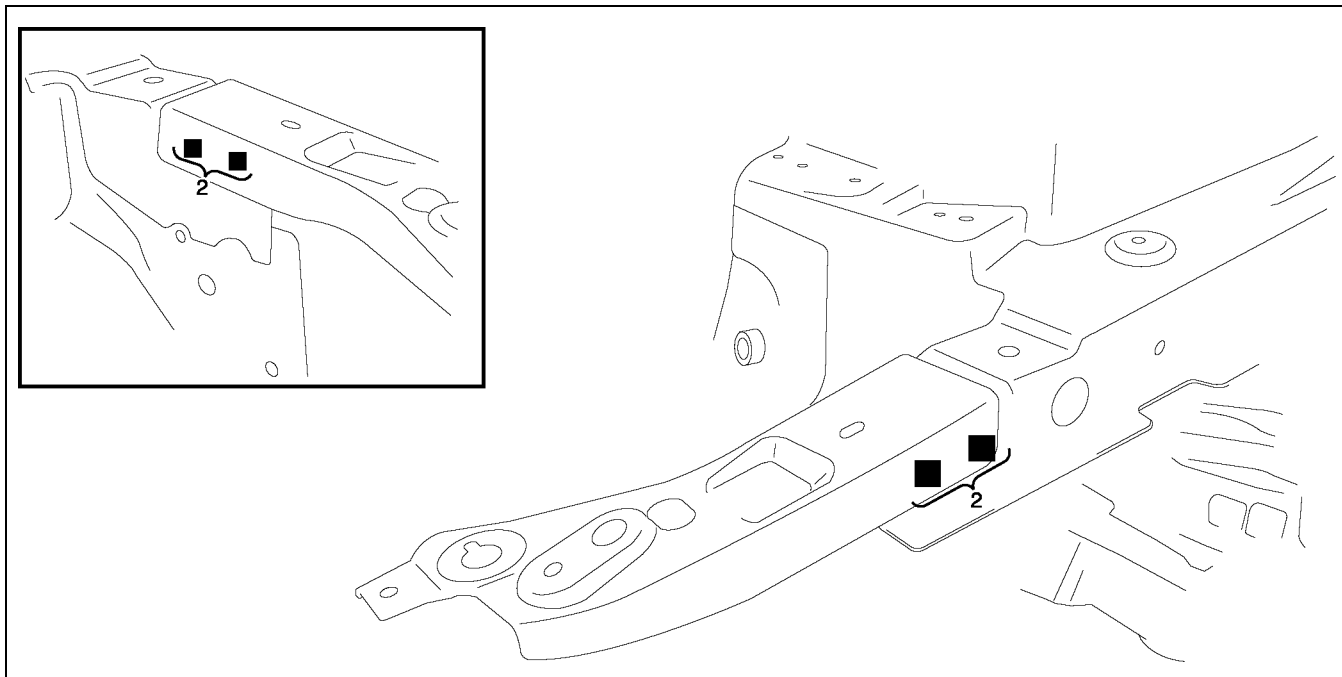
A6E9812B001

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION REFUERZO SUPERIOR ARMADURA

A6E981253152B02

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B002

REMOCION REFUERZO LATERAL TABLERO Y COBERTURA TABLERO

A6E981253290B01

1. Quitar el refuerzo lateral del tablero de instrumentos.

Nota

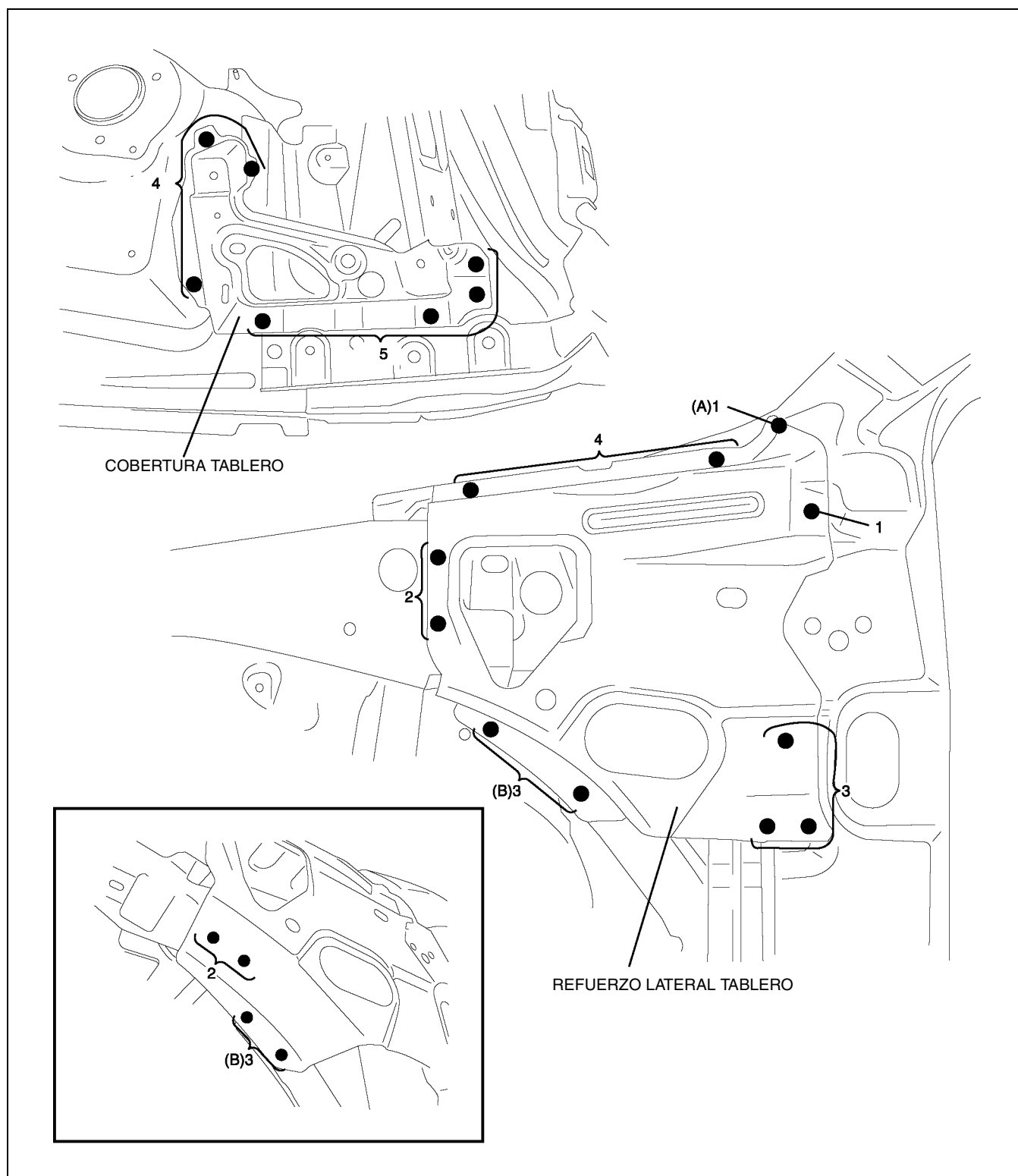
- Los puntos de soldadura indicados en la figura por (B) son los mismos.

Advertencia

- **Tener cuidado de no dañar el parabrisas durante el taladrado del punto indicado por (A).**

2. Quitar la cobertura del tablero de instrumentos.

SUSTITUCION PANELES



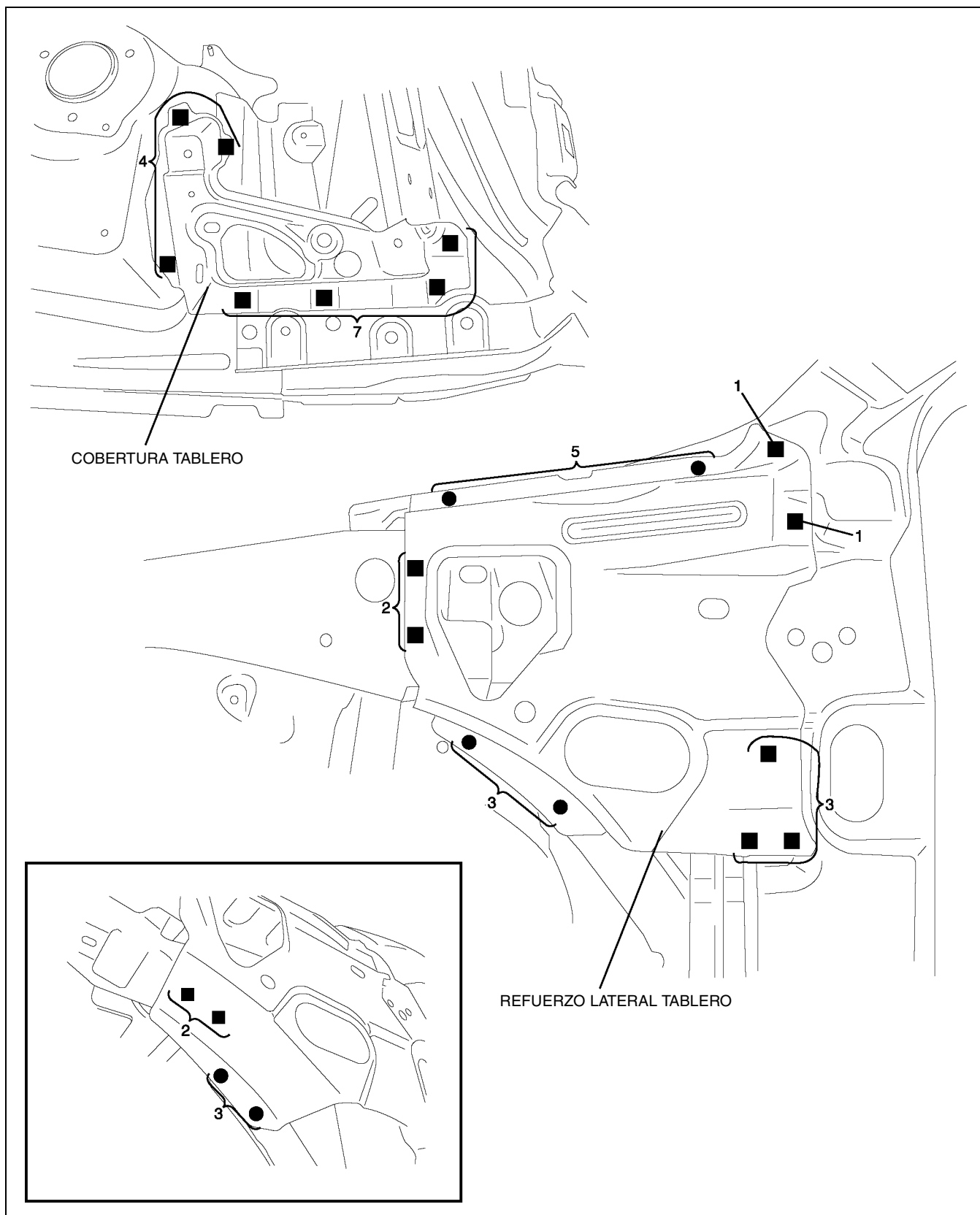
A6E9812B003

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION REFUERZO LATERAL TABLERO Y COBERTURA TABLERO

A6E981253290B02

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



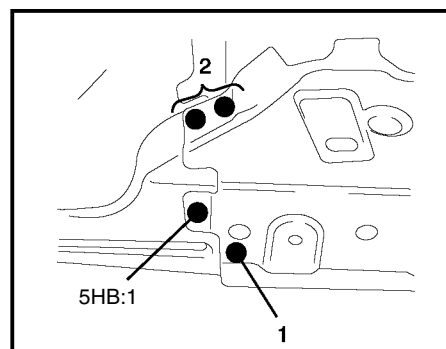
A6E9812B004

SUSTITUCION PANELES

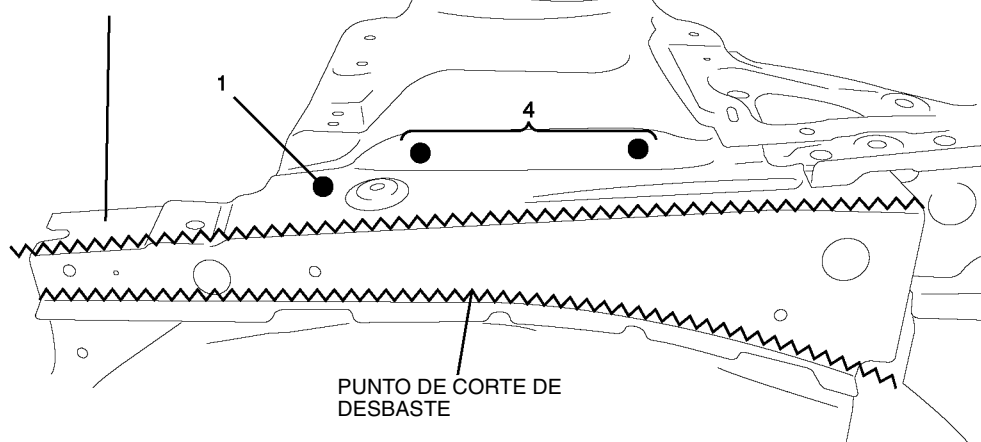
REMOCION CONJUNTO REFUERZO PROTECCION

A6E981253260B01

1. Efectuar el corte de desbaste del refuerzo de la protección.
2. Quitar el conjunto del refuerzo de la protección.

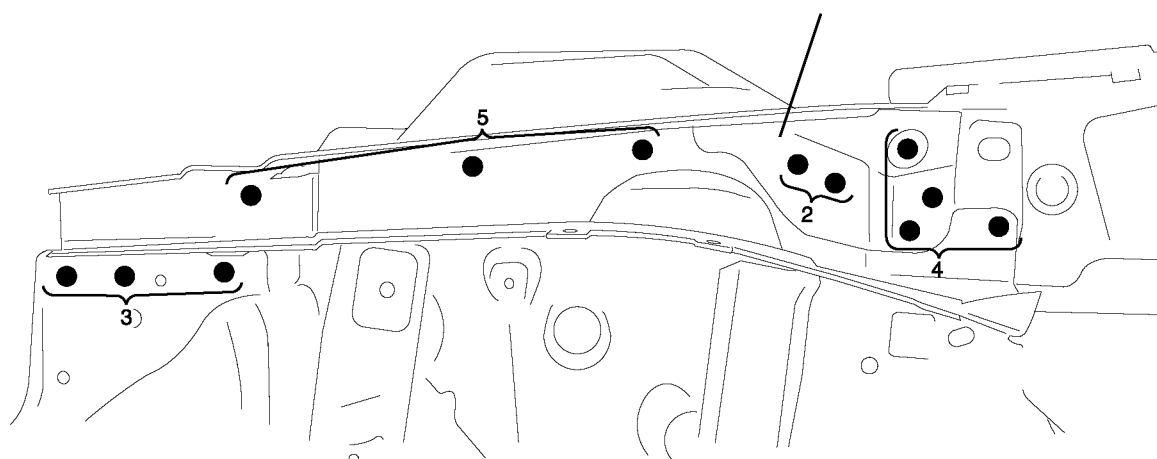


REFUERZO SUPERIOR PROTECCION



PUNTO DE CORTE DE
DESBASTE

REFUERZO TRASERO PROTECCION



A6E9812B005

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION CONJUNTO REFUERZO PROTECCION

A6E981253260B02

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar según el orden siguiente: refuerzo inferior protección, refuerzo trasero protección y refuerzo superior protección.

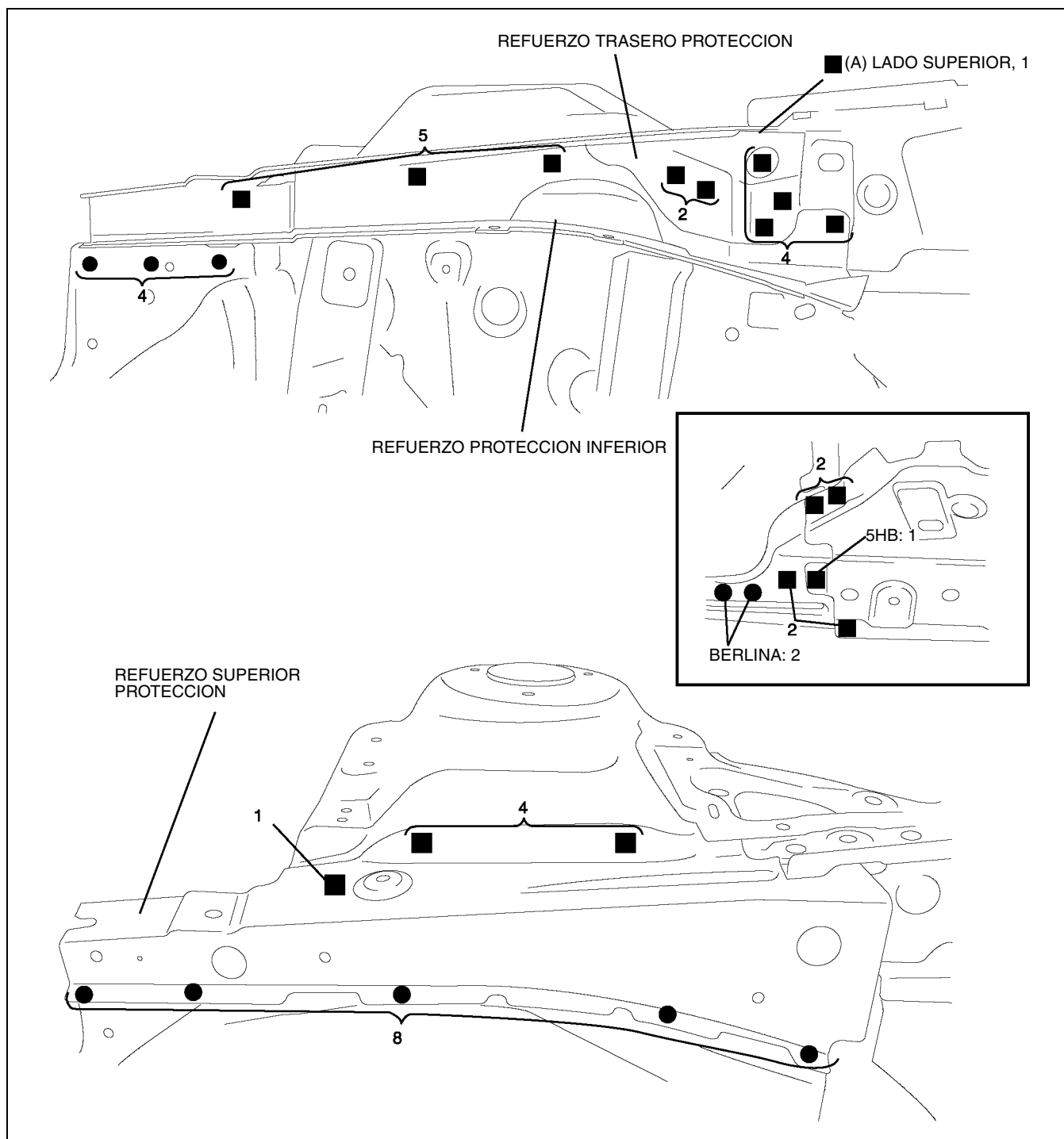
Nota

- Después de la instalación, soldar los empalmes en posición (A).

Advertencia

- Durante la soldadura de los empalmes, tener cuidado con las gotas de metal fundido.

4. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B006

SUSTITUCION PANELES

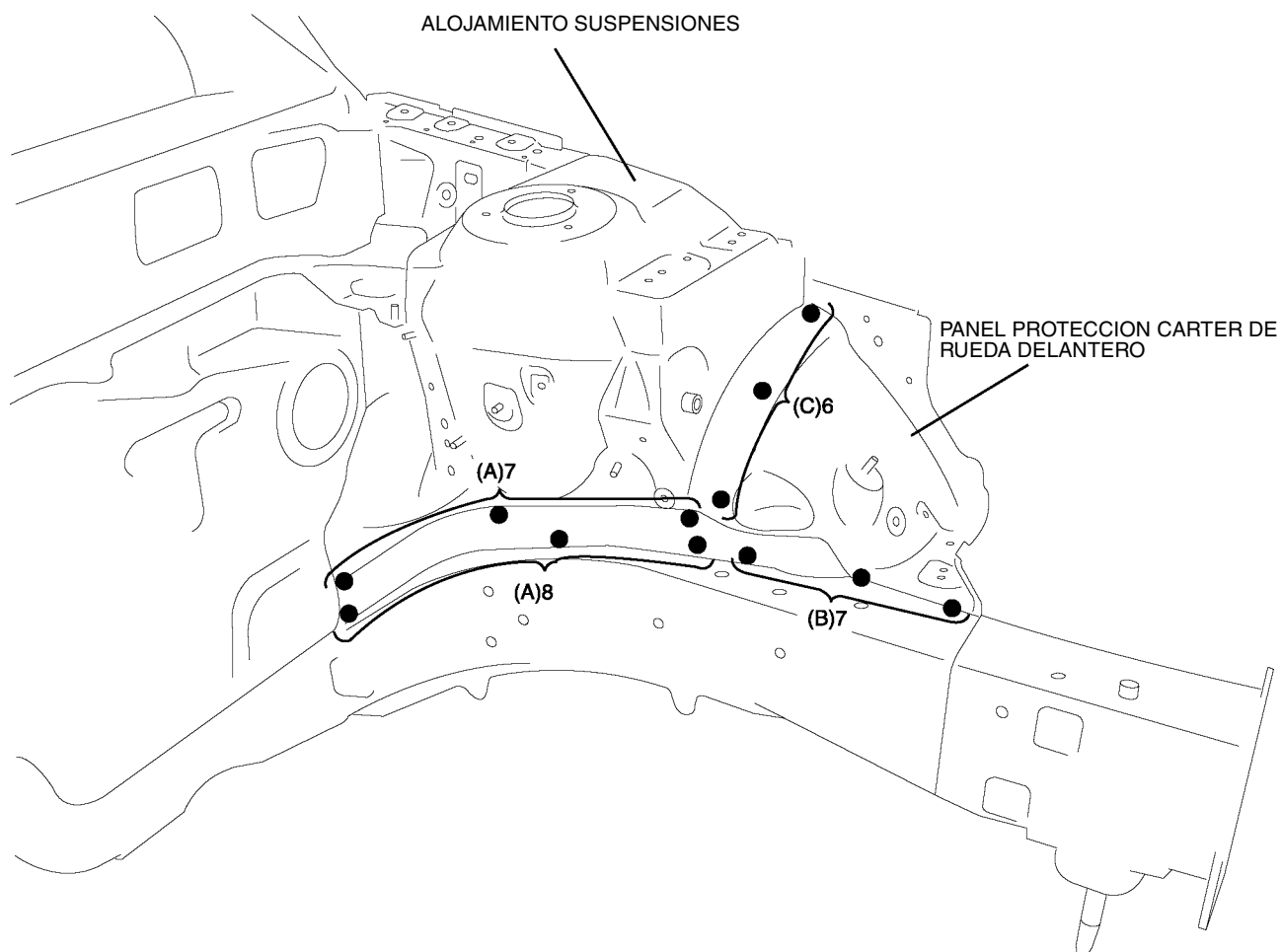
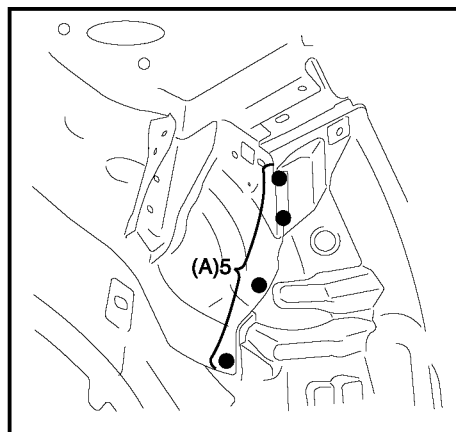
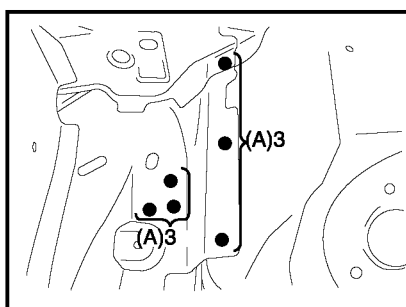
REMOCION CONJUNTO PROTECCION CARTER DE RUEDA

A6E981253210B01

1. Taladrar los 26 puntos de soldadura indicados por (A) y los 7 puntos de soldadura indicados por (B) y quitar el conjunto panel protección carter de rueda.

Nota

- Si se deben quitar separadamente el panel de protección del cárter de rueda y el alojamiento de las suspensiones, taladrar los 7 puntos indicados por (B) y los 6 puntos indicados por (C).



A6E9812B007

SUSTITUCION PANELES

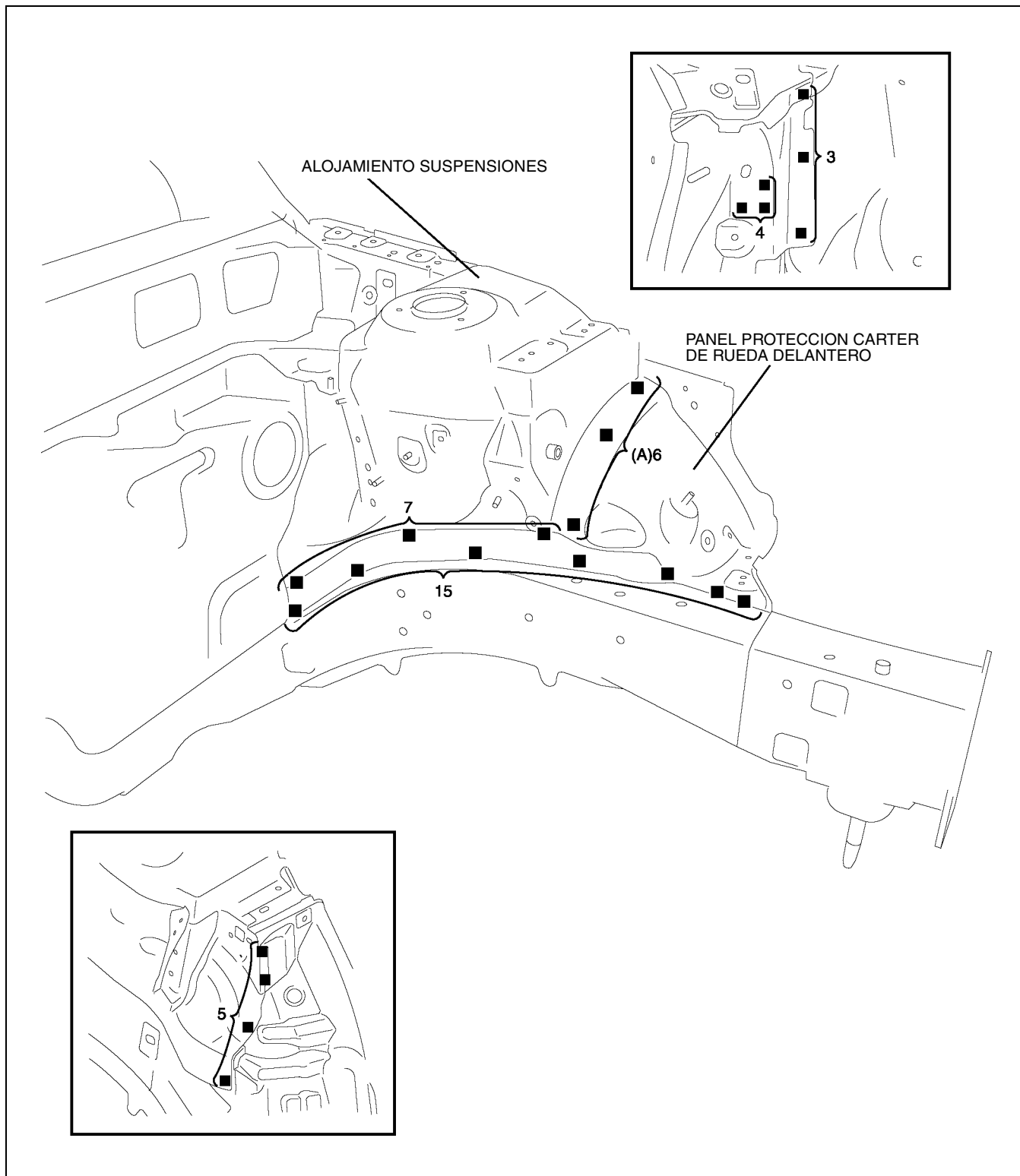
INSTALACION CONJUNTO PROTECCION CARTER DE RUEDA

A6E981253210B02

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.

Nota

- Cuando se sustituyen separadamente el panel de protección del cárter de rueda delantero y el alojamiento de las suspensiones, taladrar los 6 puntos indicados por (A).



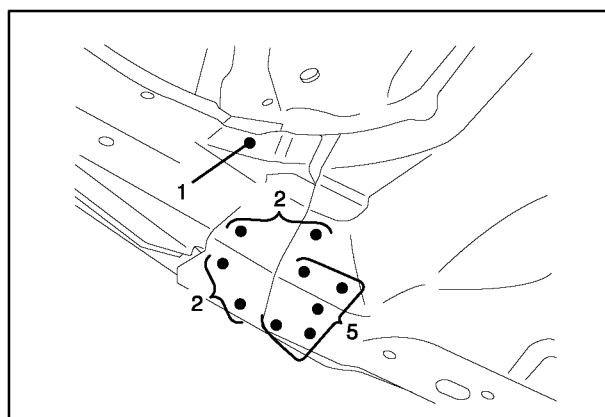
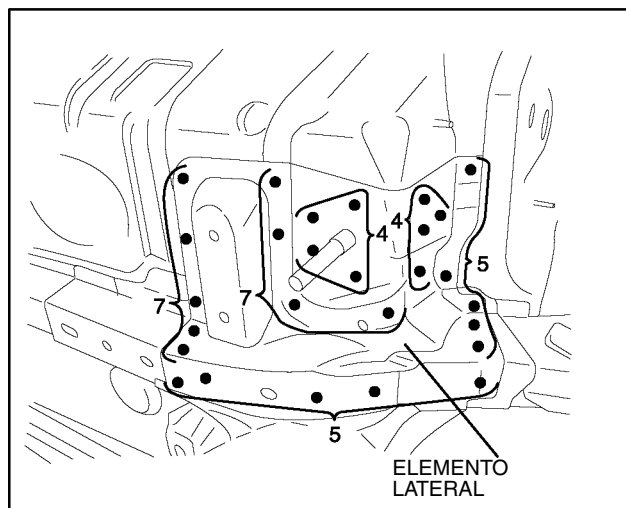
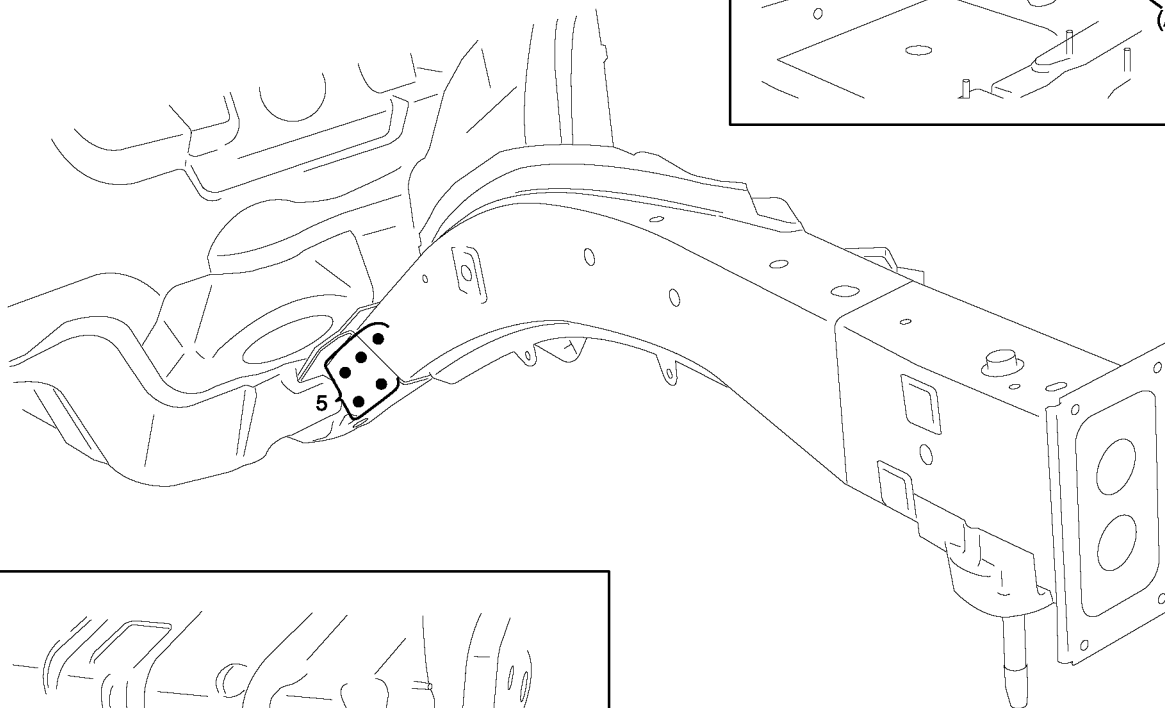
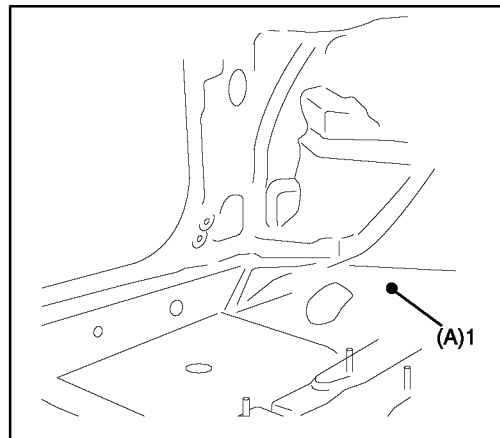
A6E9812B008

SUSTITUCION PANELES

REMOCION BASTIDOR DELANTERO

A6E981253300B01

1. Quitar el elemento lateral.
2. Taladrar los 1 puntos de soldadura indicados por (A), desde el lado habitáculo.
3. Taladrar los otros puntos de soldadura y quitar el bastidor delantero tirándolo.



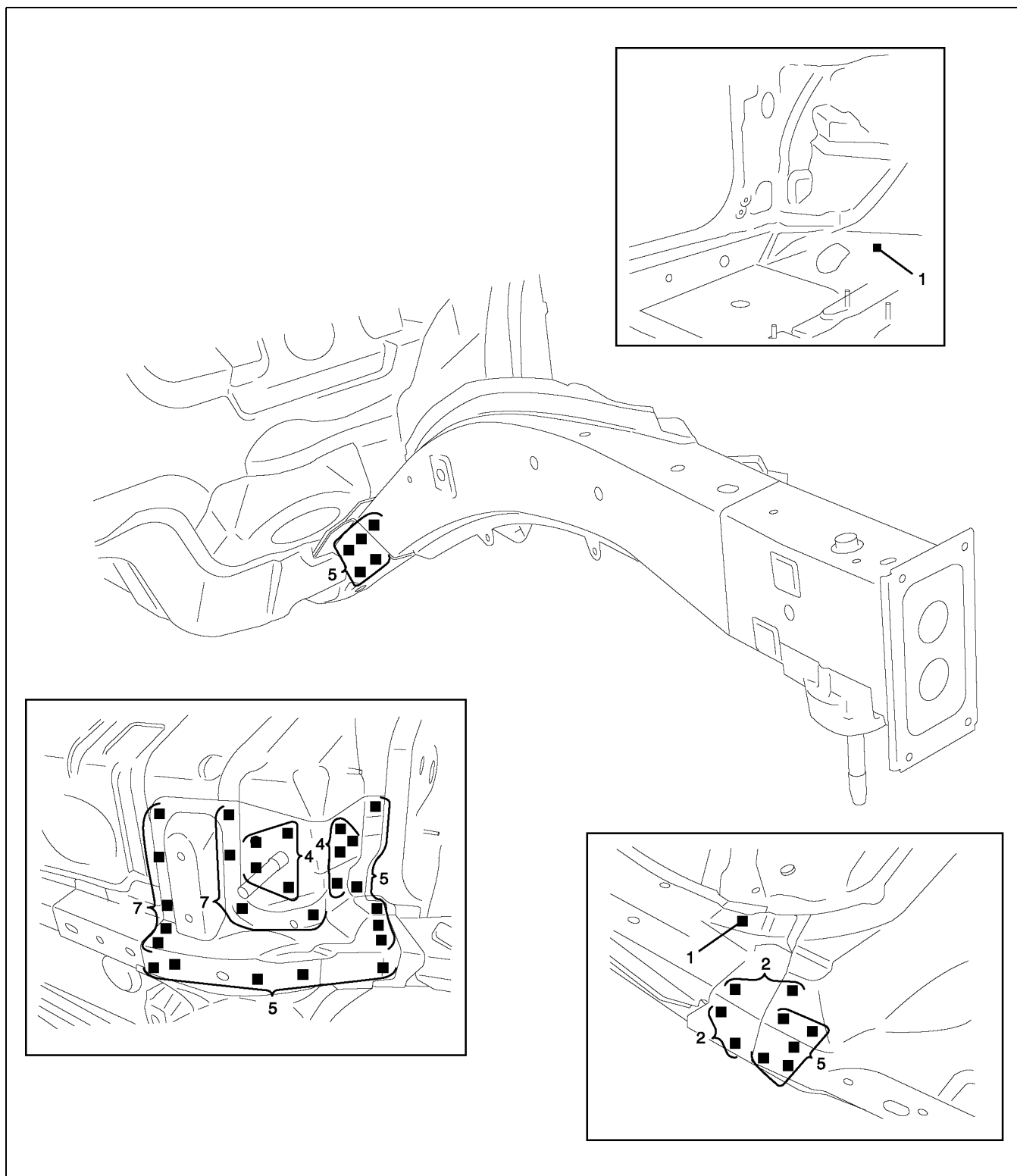
A6E9812B009

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION BASTIDOR DELANTERO

A6E981253300B02

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B010

REMOCION MONTANTE DELANTERO

A6E981274090B01

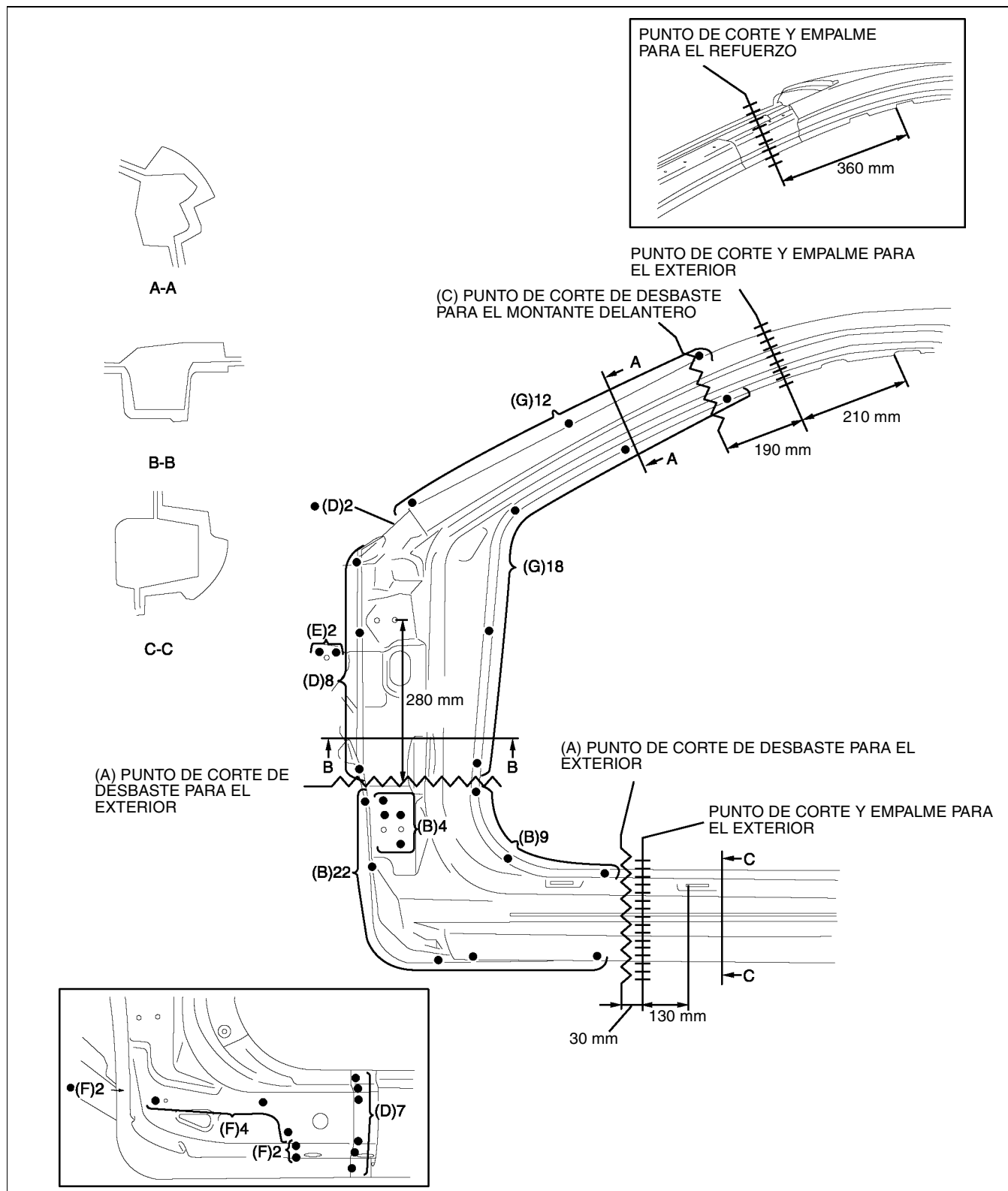
1. Efectuar el corte de desbaste en el área (A), taladrar los 35 puntos de soldadura indicados por (B), luego quitar la parte inferior del montante delantero exterior.
2. Efectuar el corte de desbaste en el área (C), taladrar los 20 puntos de soldadura indicados por (D) y los 2

SUSTITUCION PANELES

puntos de soldadura indicados por (E), luego quitar la parte inferior del montante delantero.

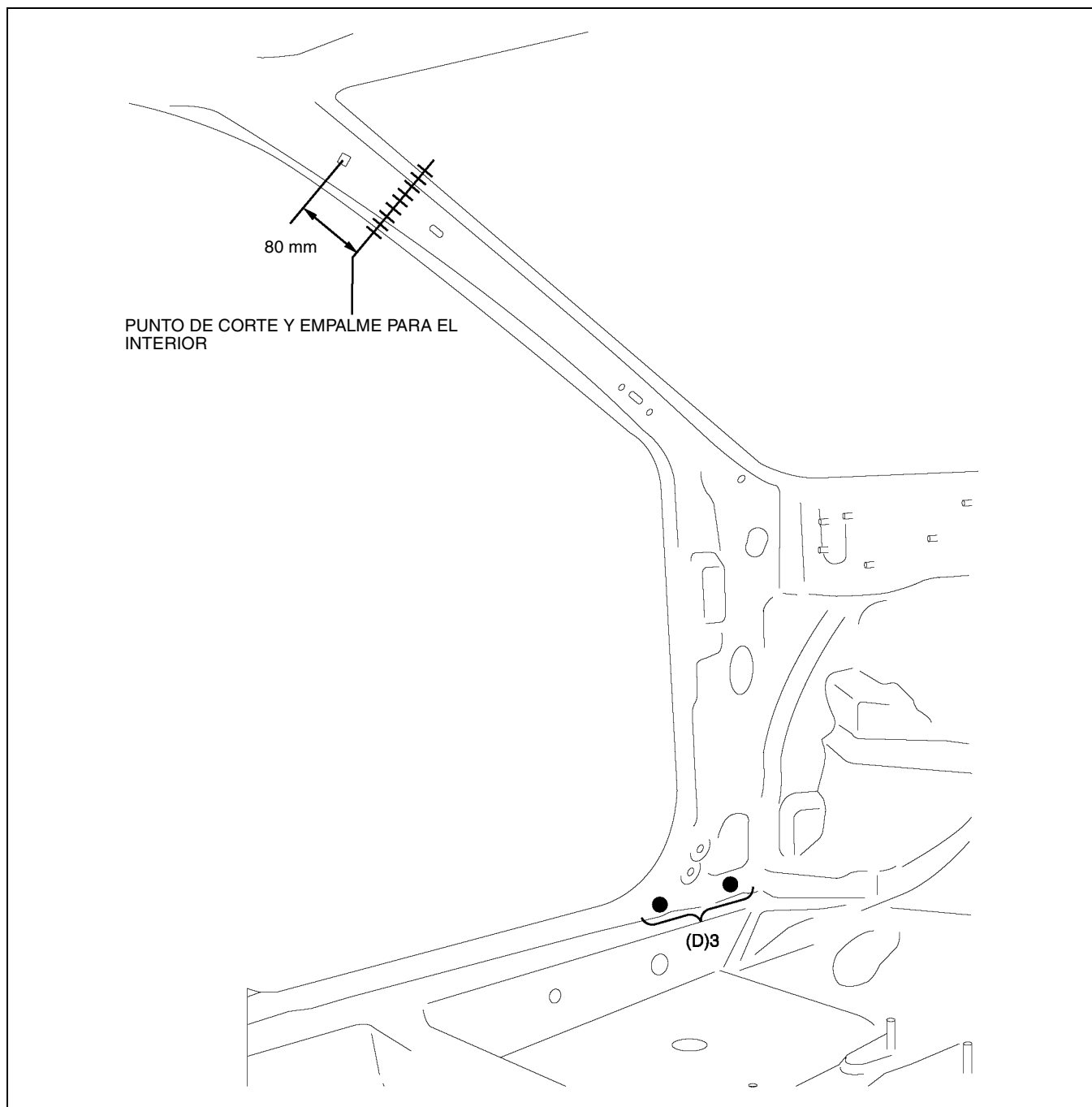
Nota

- Si se quitan separadamente el refuerzo del montante delantero y el montante delantero interior, taladrar los 8 puntos indicados por (F) y los 30 puntos indicados por (G).



A6E9812B011

SUSTITUCION PANELES



A6E9812B012

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION MONTANTE DELANTERO

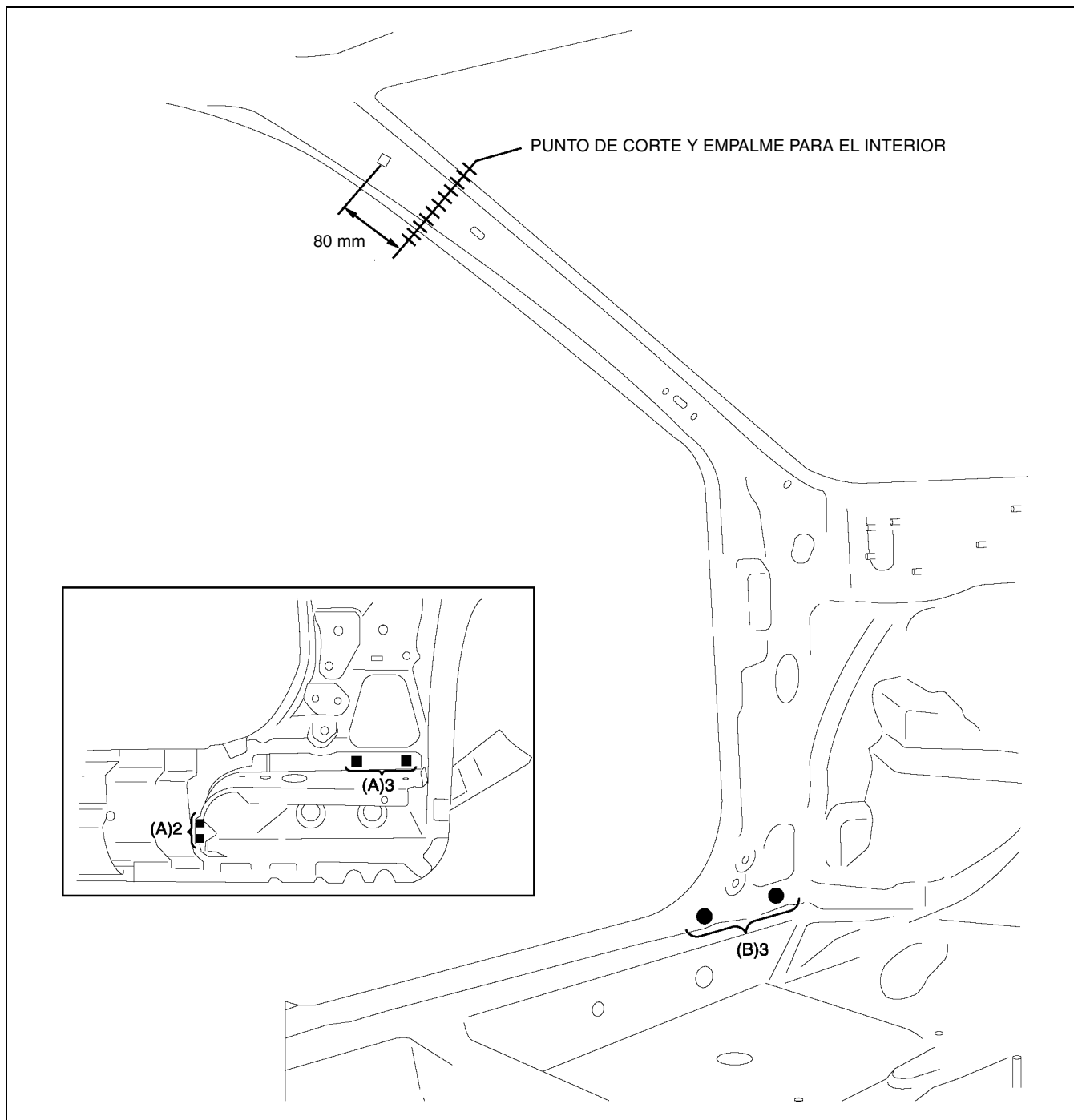
A6E981274090B02

1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.

Nota

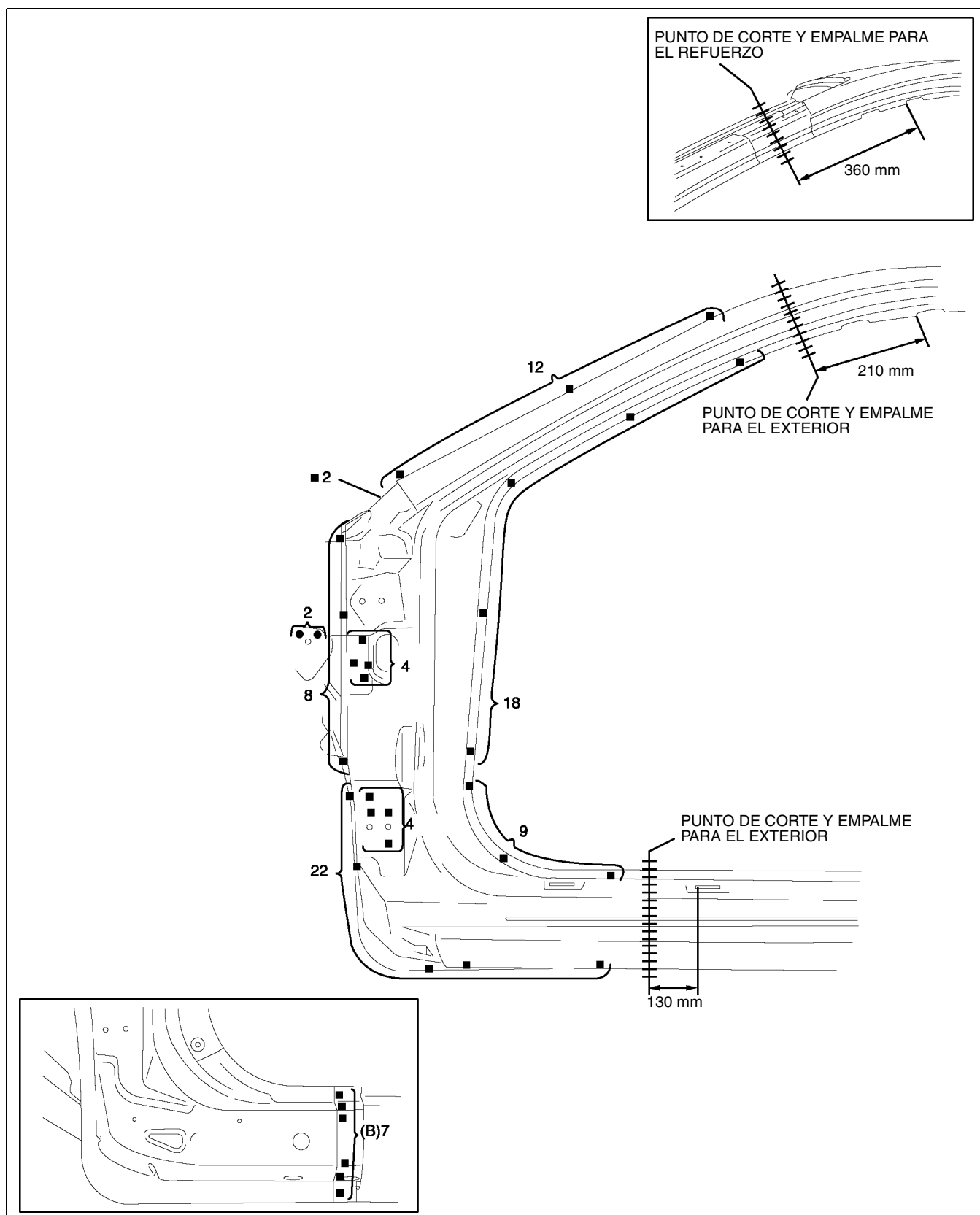
- En los puntos donde los paneles exteriores e interiores, los refuerzos etc. están en 3-4 estratos, taladrar los puntos de soldadura en todos los estratos menos que en el estrato más interior.

3. Soldar los 5 puntos indicados por (A), luego instalar provisionalmente el panel interior y el refuerzo.
4. Soldar los 10 puntos indicados por (B), luego instalar el panel interior y el refuerzo a las partes existentes.
5. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B013

SUSTITUCION PANELES



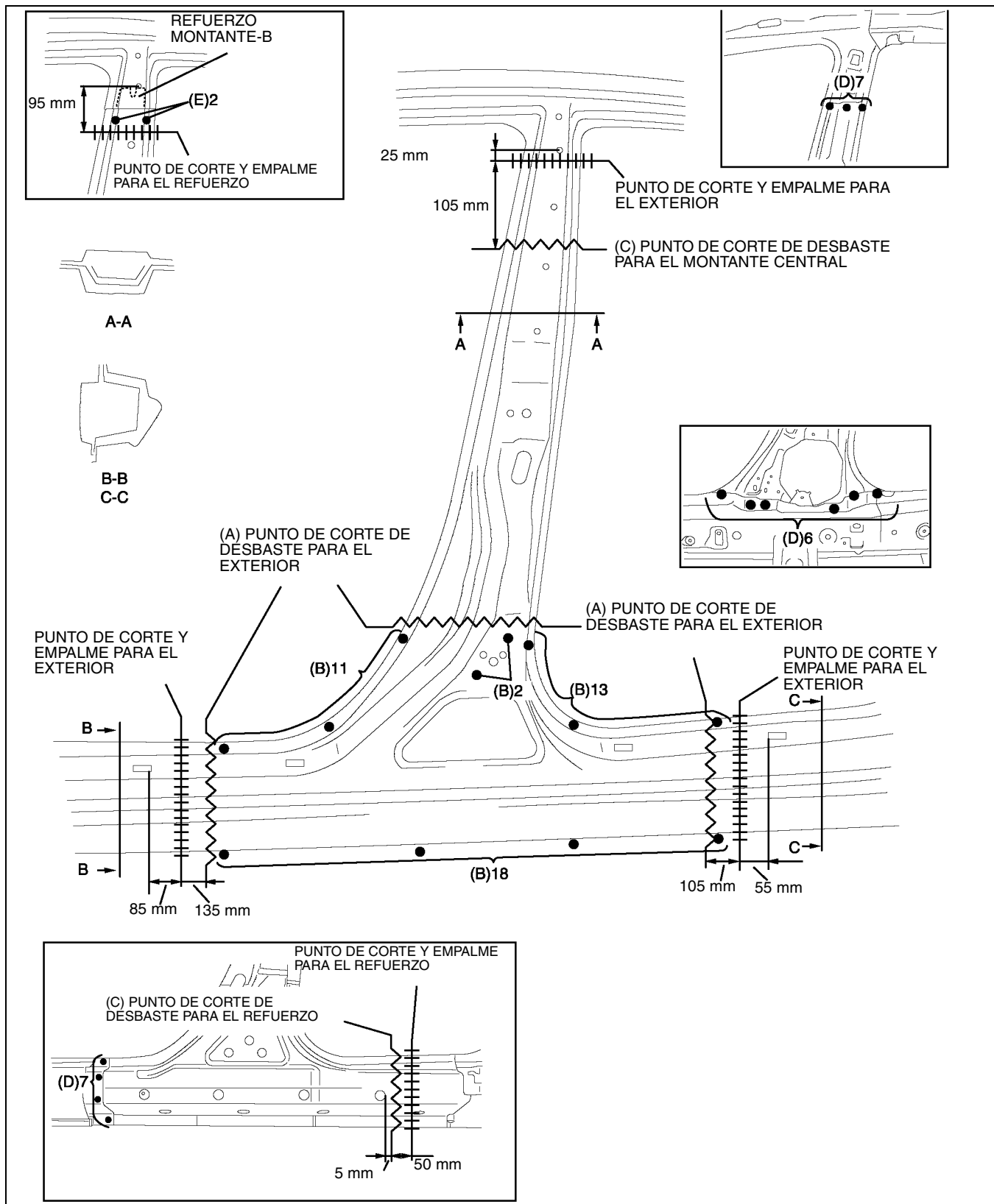
A6E9812B014

REMOCION MONTANTE CENTRAL

A6E981270350B01

1. Efectuar el corte de desbaste en el área (A), taladrar los 44 puntos de soldadura indicados por (B), luego quitar la parte inferior del montante central exterior.
2. Efectuar el corte de desbaste en el área (C), taladrar los 20 puntos de soldadura indicados por (D), luego quitar el montante central exterior.
3. Taladrar los 2 puntos de soldadura indicados por (E) y quitar el refuerzo del montante-B.

SUSTITUCION PANELES



A6E9812B015

INSTALACION MONTANTE CENTRAL

A6E981270350B02

1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.

Nota

- En los puntos donde los paneles exteriores e interiores, los refuerzos etc. están en 3-4 estratos, taladrar

SUSTITUCION PANELES

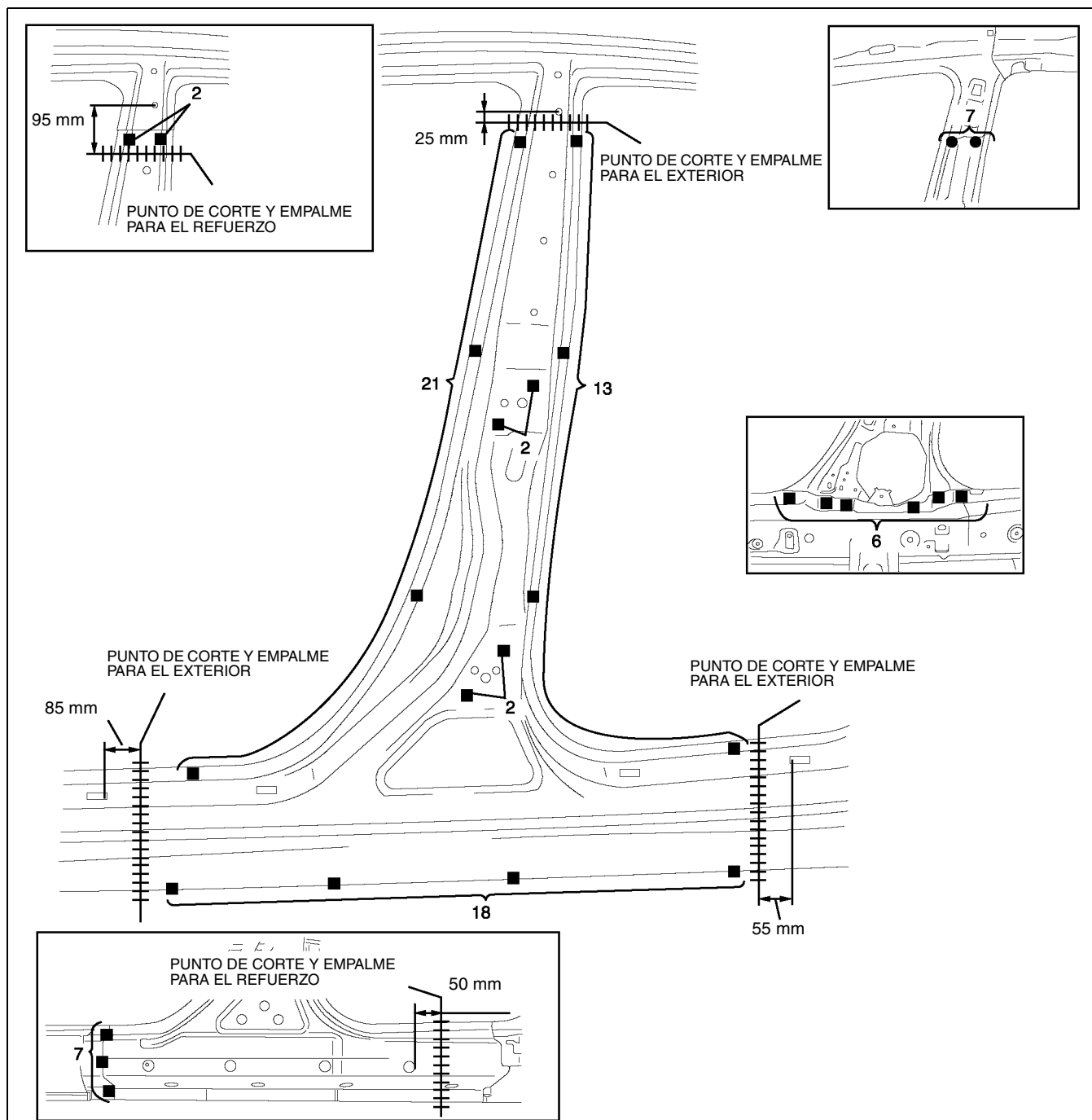
los puntos de soldadura en todos los estratos menos que en el estrato más interior.

Atención

- Cuando se efectua el corte y empalme del refuerzo, asegurarse de no dañar o arañar el refuerzo del montante-B.

3. Instalar según el orden siguiente: panel interior, refuerzo y panel exterior.

4. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B016

REMOCION PANEL GUARDABARROS TRASERO BERLINA

A6E981274100B01

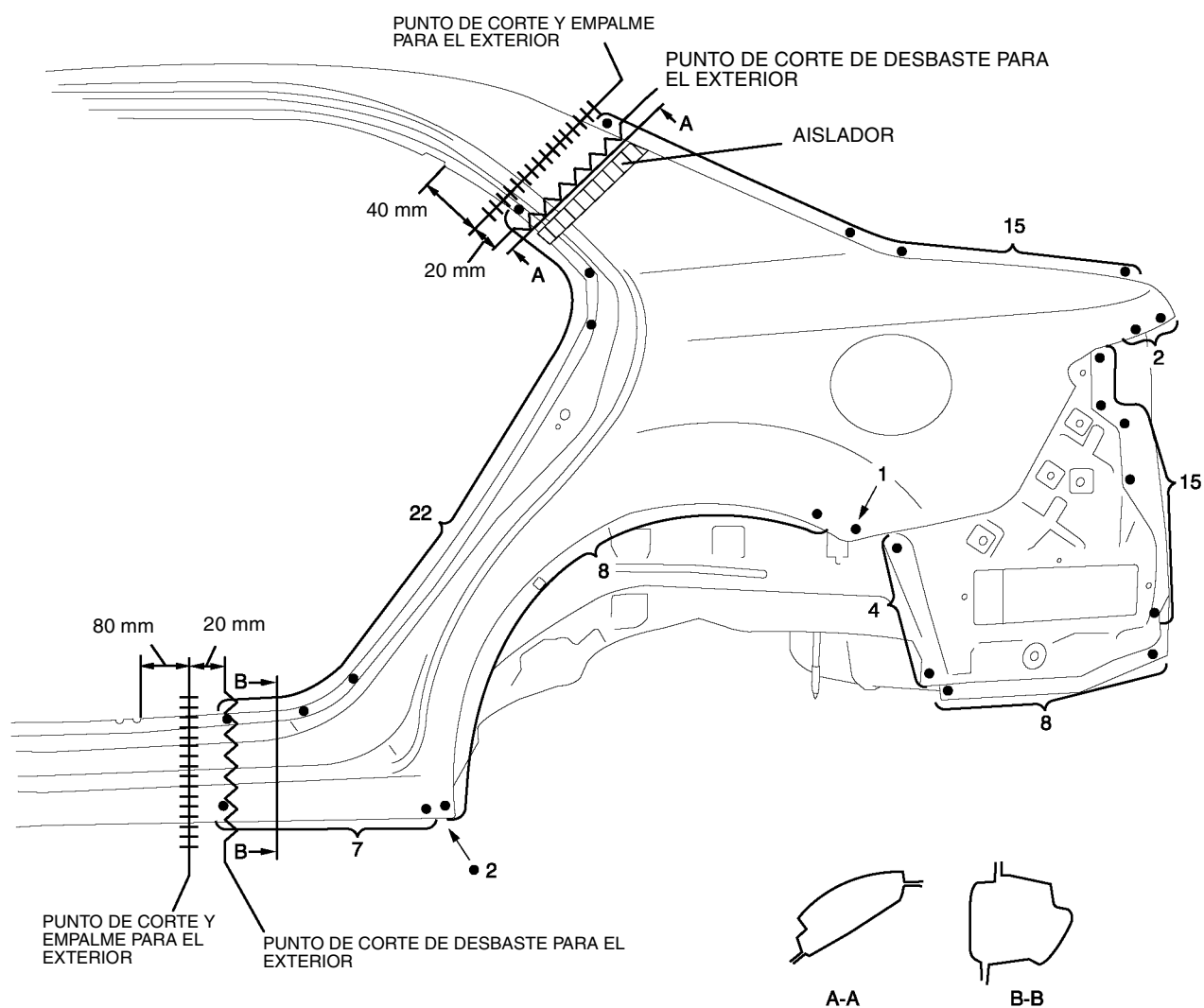
Advertencia

- Evitar cortar mediante lámpara de soldar o herramienta equivalente porque el aislador (área sombreada) es inflamable.

1. El panel del guardabarros trasero y el montante trasero interior están pegados a la línea del paso de rueda.

SUSTITUCION PANELES

Utilizar un cincel para separar el panel del guardabarros trasero y el montante trasero interior, luego quitar el panel del guardabarros trasero.



A6E9812B017

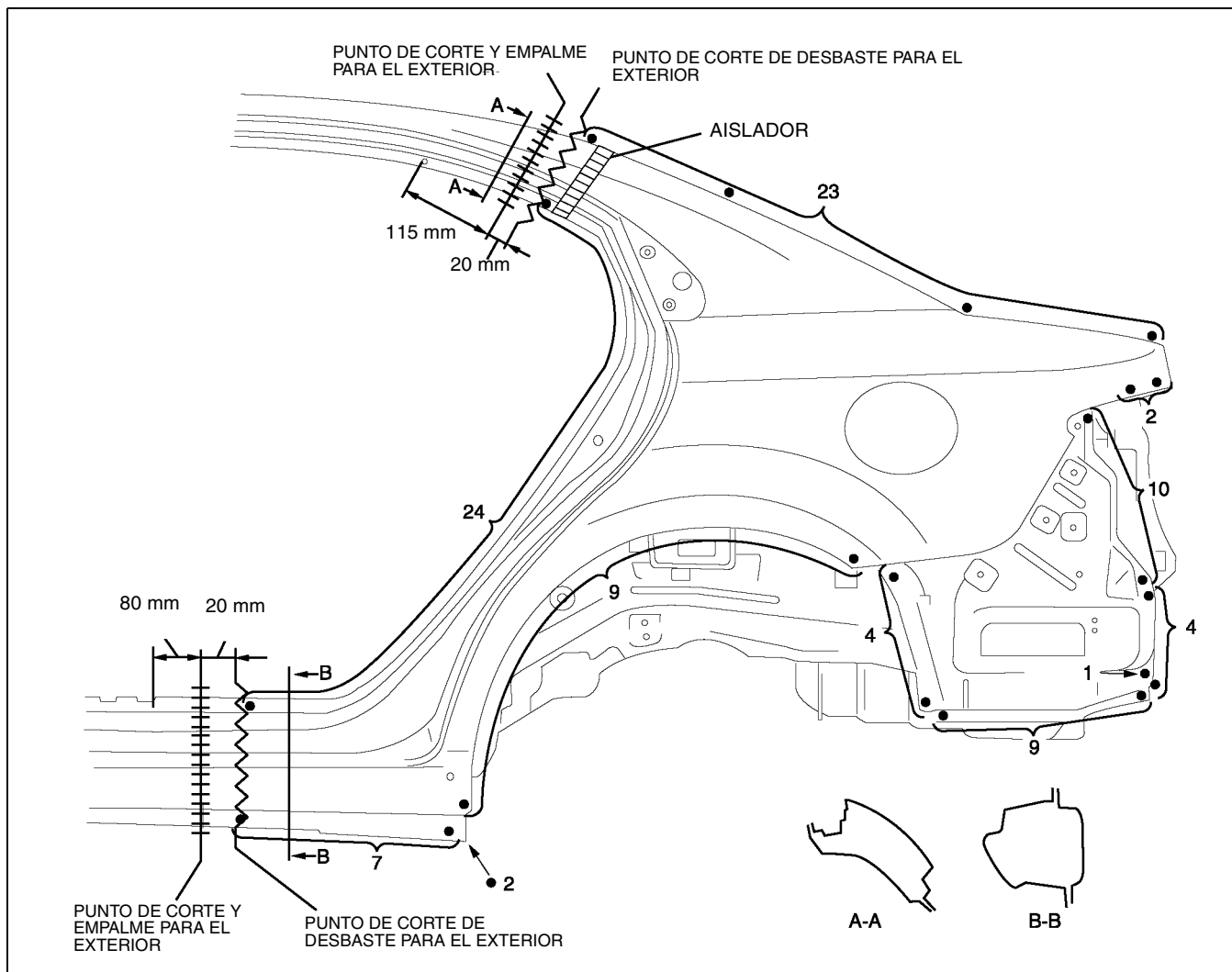
SUSTITUCION PANELES

5HB

Advertencia

- Evitar cortar mediante lámpara de soldar o herramienta equivalente porque el aislador (área sombreada) es inflamable.

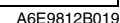
1. El panel del guardabarros trasero y el montante trasero interior están pegados a la línea del paso de rueda. Utilizar un cincel para separar el panel del guardabarros trasero y el montante trasero interior, luego quitar el panel del guardabarros trasero.



A6E9812B018

A6E981274100B02

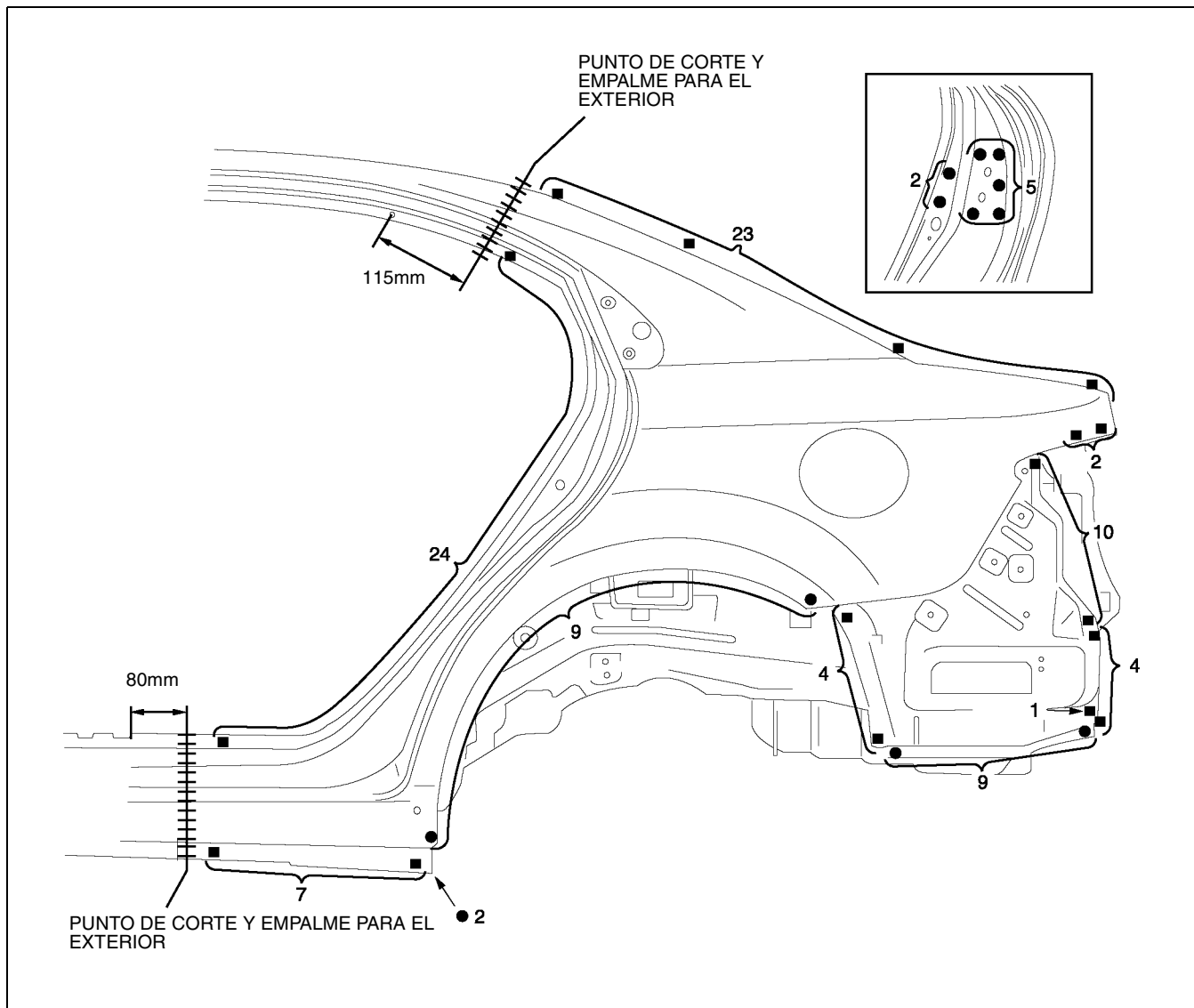
1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Antes de instalar los nuevos paneles, aplicar masilla impermeable en los puntos de soldadura de la línea del paso de rueda.
4. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Antes de instalar los nuevos paneles, aplicar masilla impermeable en los puntos de soldadura de la línea del paso de rueda.
4. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



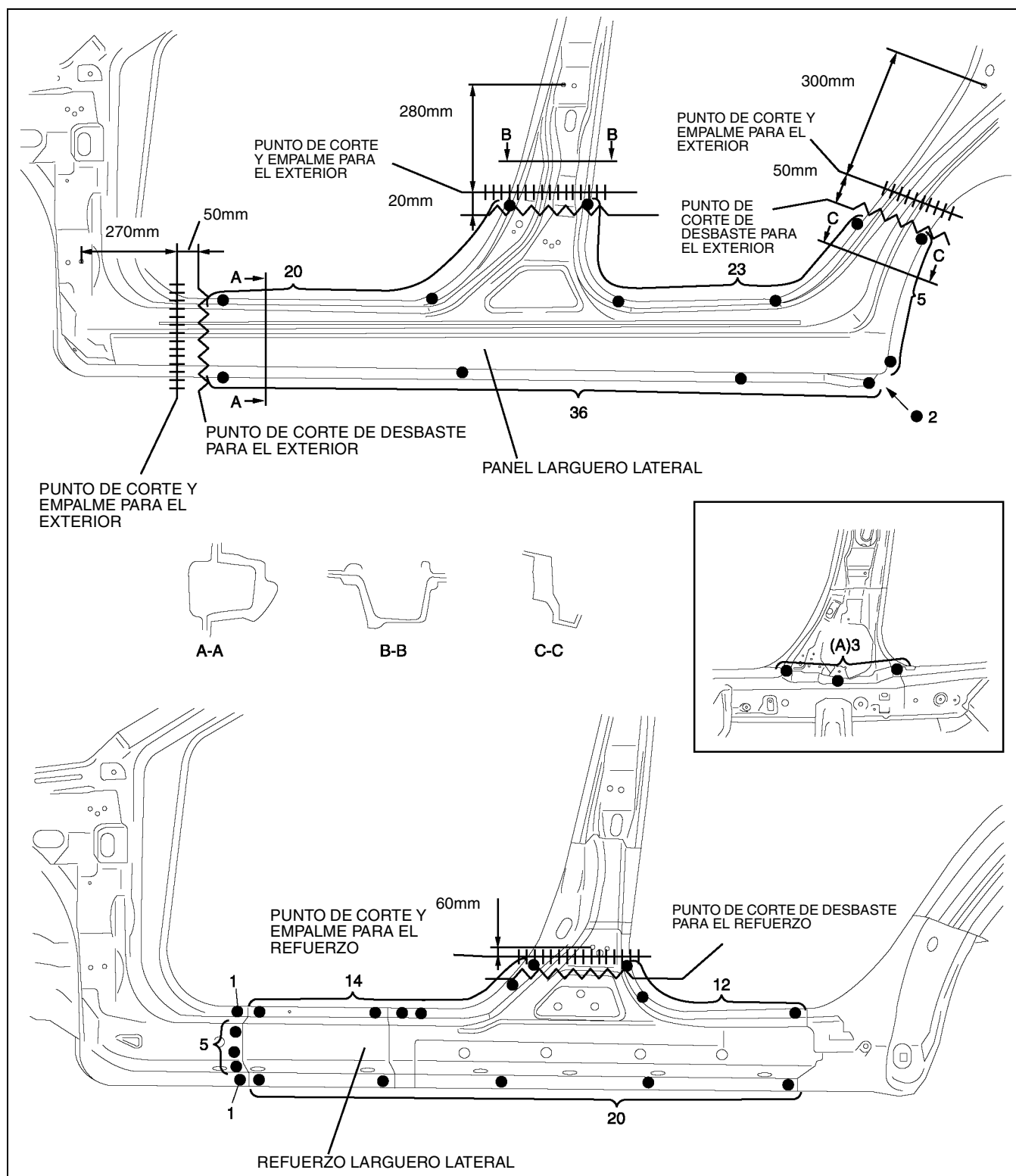
A6E9812B020

REMOCION PANEL LARGUERO LATERAL

A6E981270270B01

1. Quitar el panel del larguero lateral.
2. Taladrar los 3 puntos de soldadura indicados por (A), desde el lado habitáculo.
3. Quitar el refuerzo del larguero lateral.

SUSTITUCION PANELES



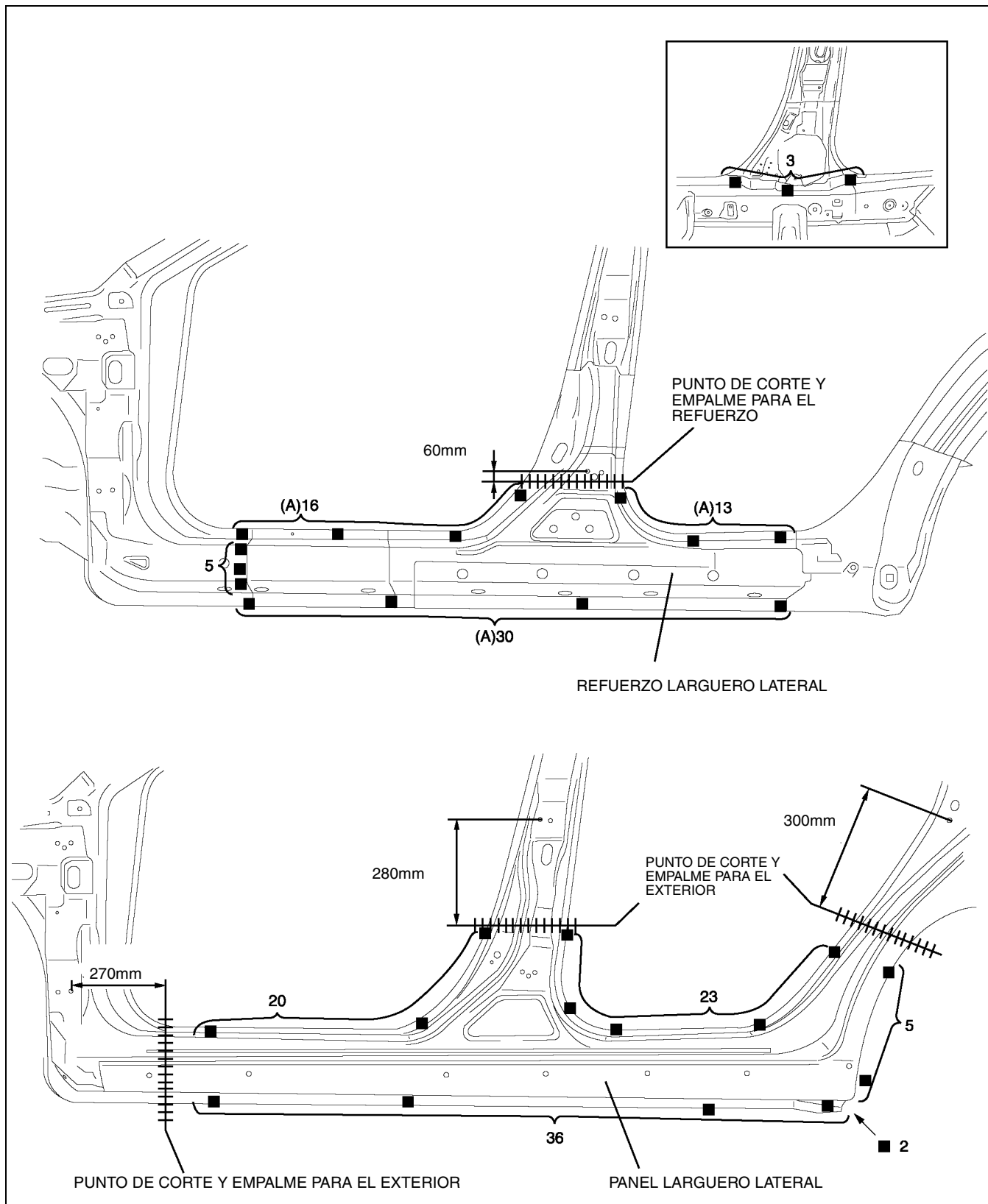
A6E9812B021

SUSTITUCION PANELES

A6E981270270B02

INSTALACION PANEL LARGUERO LATERAL

1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Durante la instalación del panel del larguero lateral, efectuar una soldadura por puntos en los 59 puntos indicados por (A).
4. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B022

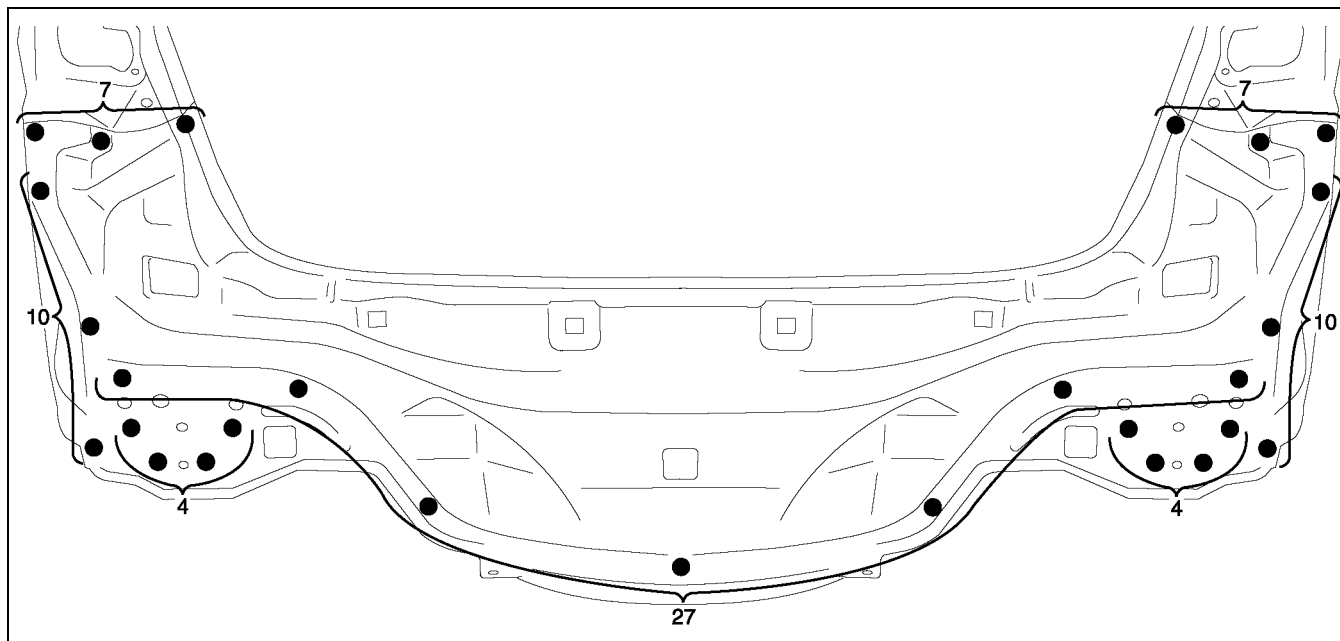
SUSTITUCION PANELES

REMOCION PANEL TRASERO

A6E981270750B01

BERLINA

1. Quitar el panel trasero.

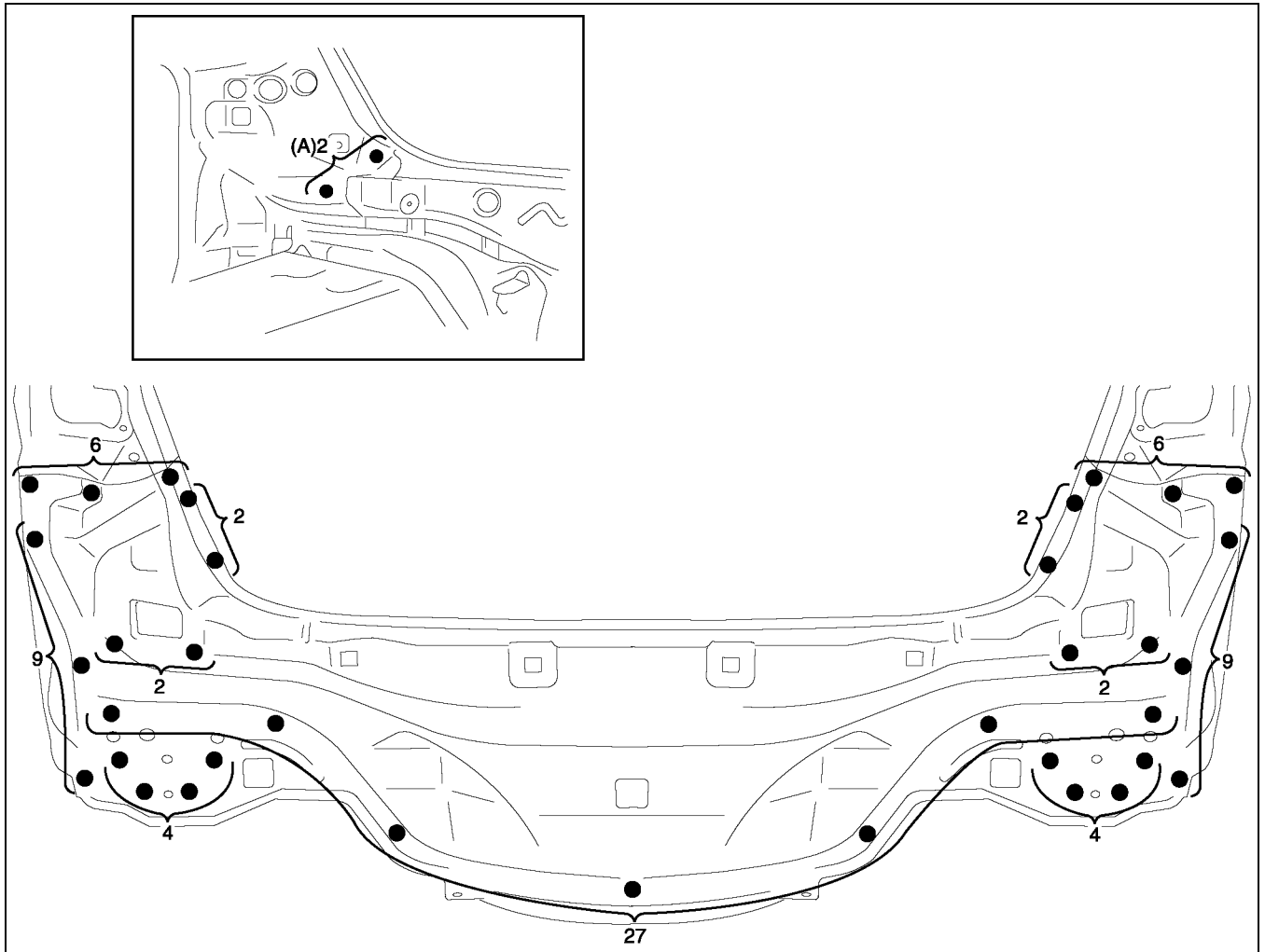


A6E9812B023

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Taladrar los 2 puntos de soldadura indicados por (A), desde el lado habitáculo.
2. Quitar el panel trasero.



A6E9812B025

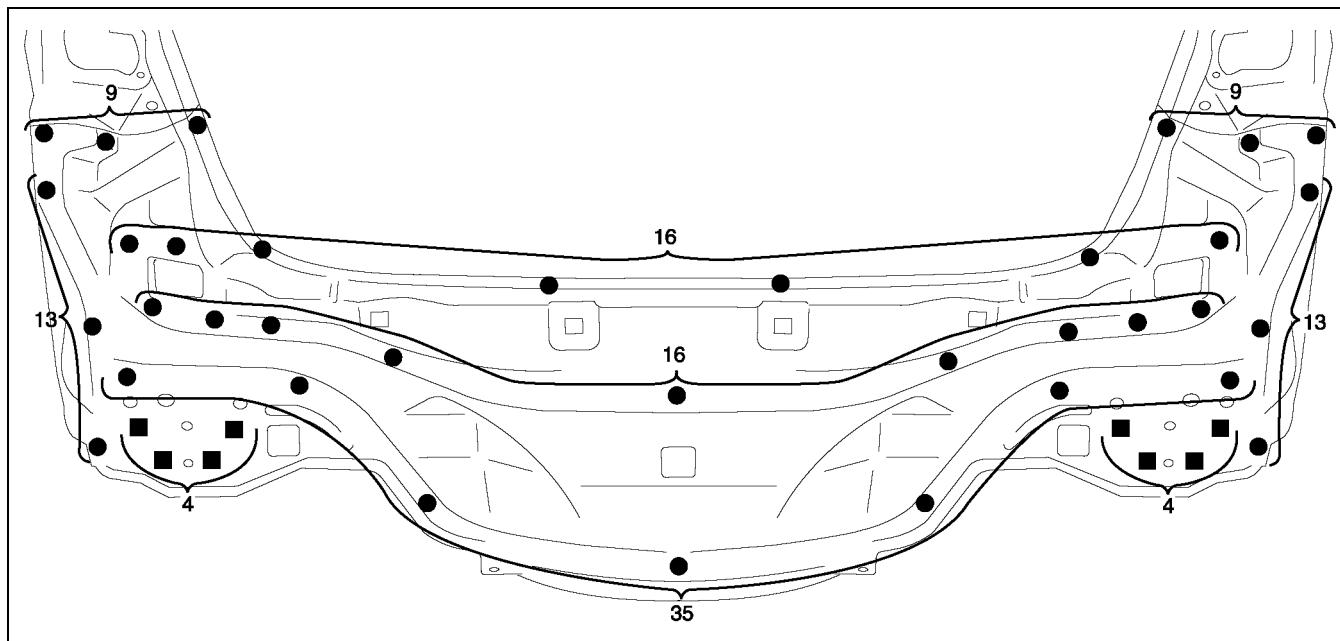
SUSTITUCION PANELES

INSTALACION PANEL TRASERO

A6E981270750B02

BERLINA

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.

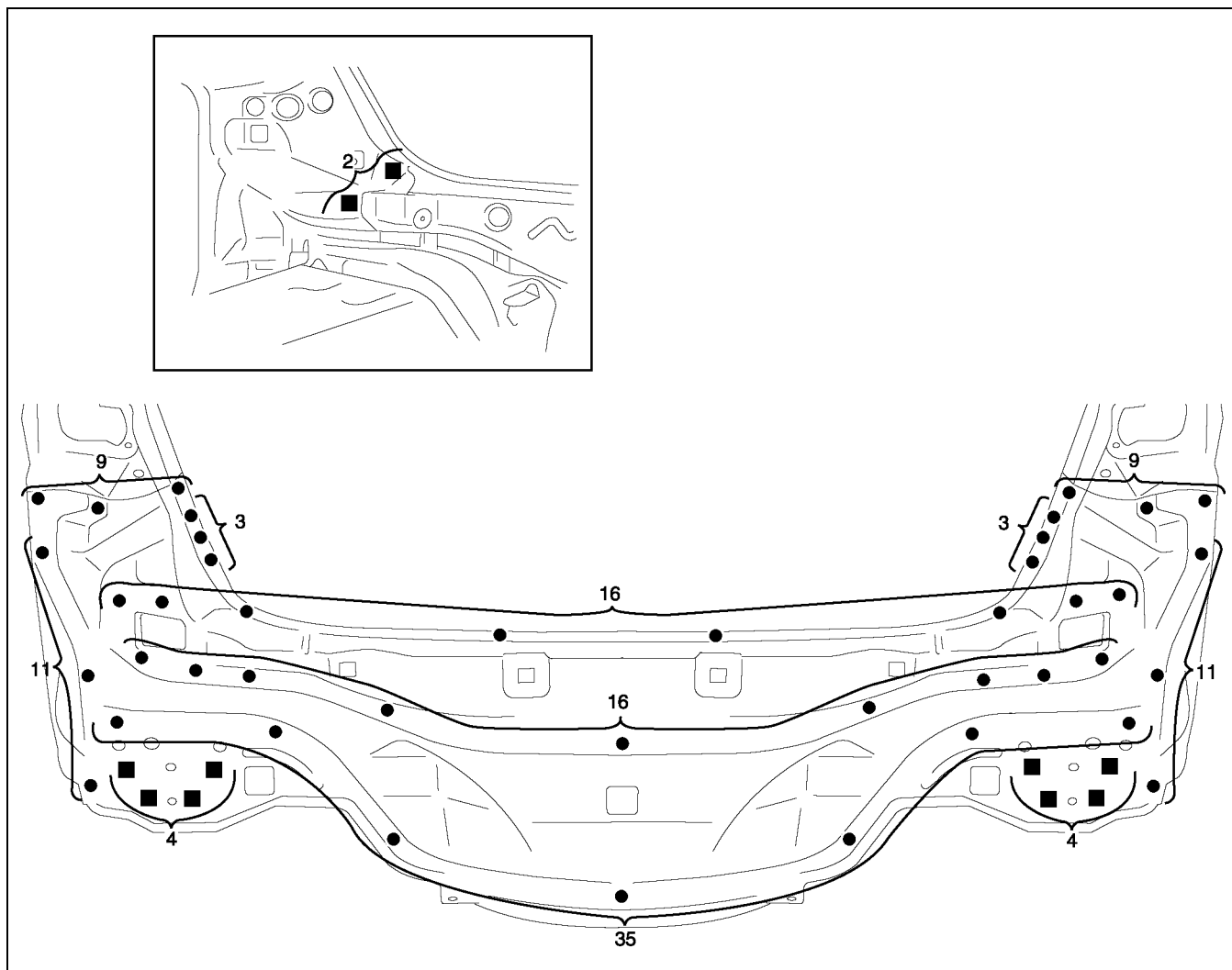


A6E9812B024

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B026

REMOCION VIERTEAGUAS GUARDABARROS TRASERO Y ESCUADRA DE UNION

A6E981270440B01

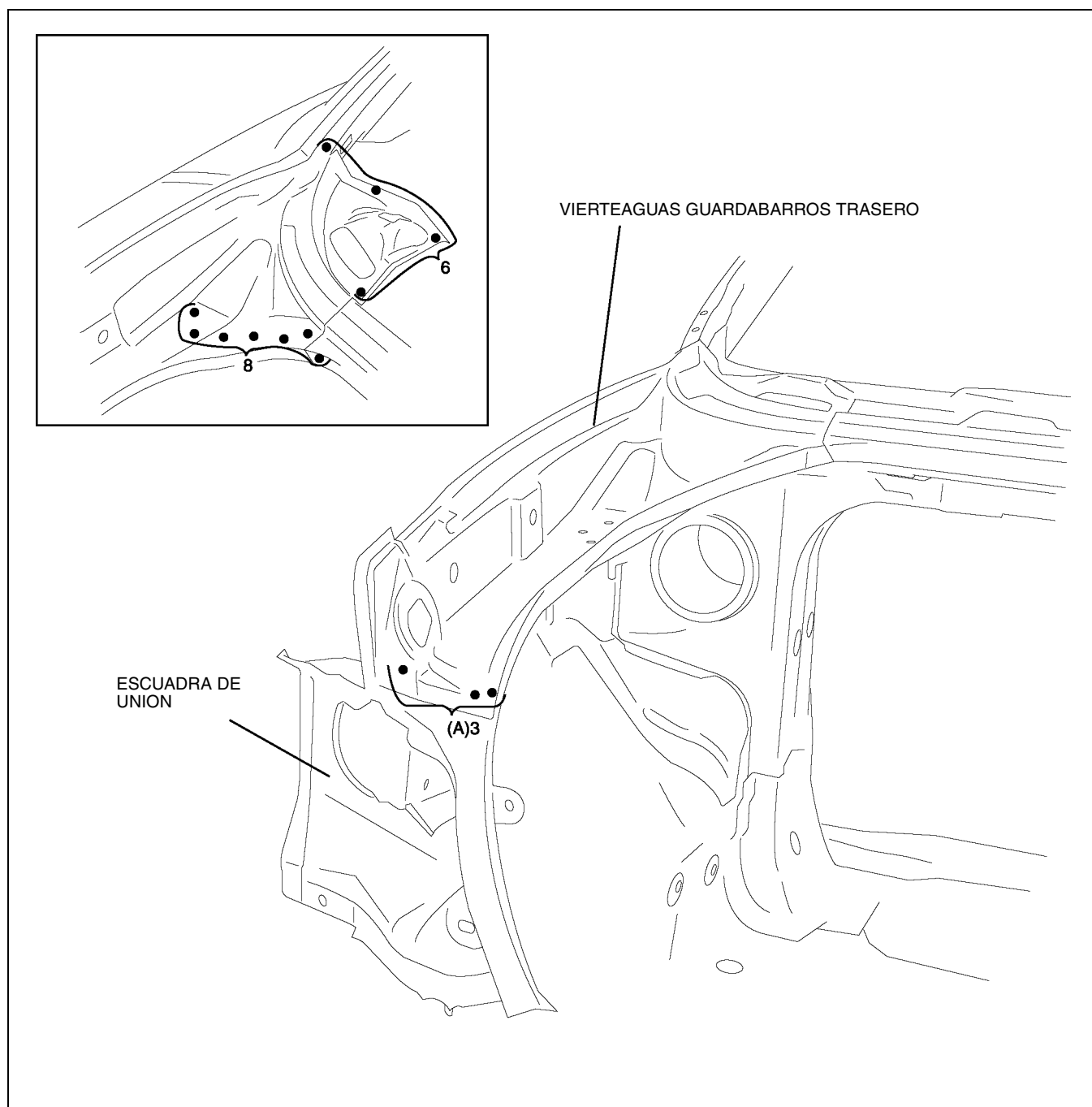
BERLINA

1. Quitar el vierteaguas del guardabarros trasero y la escuadra de unión.

Nota

- Si se deben quitar separadamente el vierteaguas del guardabarros trasero y la escuadra de unión, taladrar los 3 puntos indicados por (A).

SUSTITUCION PANELES



A6E9812B027

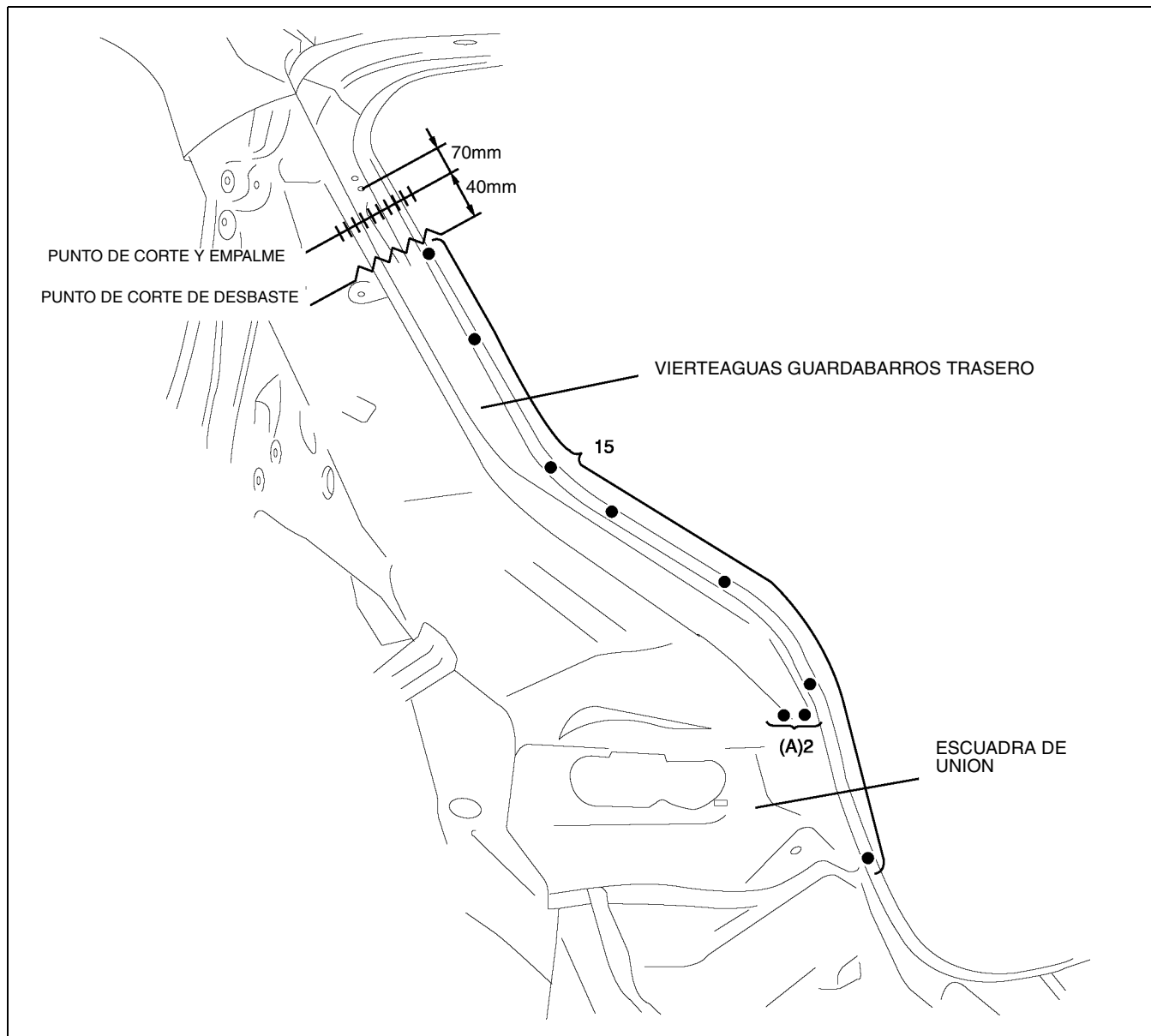
SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Quitar el vierteaguas del guardabarros trasero y la escuadra de unión.

Nota

- Si se deben quitar separadamente el vierteaguas del guardabarros trasero y la escuadra de unión, taladrar los 2 puntos indicados por (A).



A6E9812B029

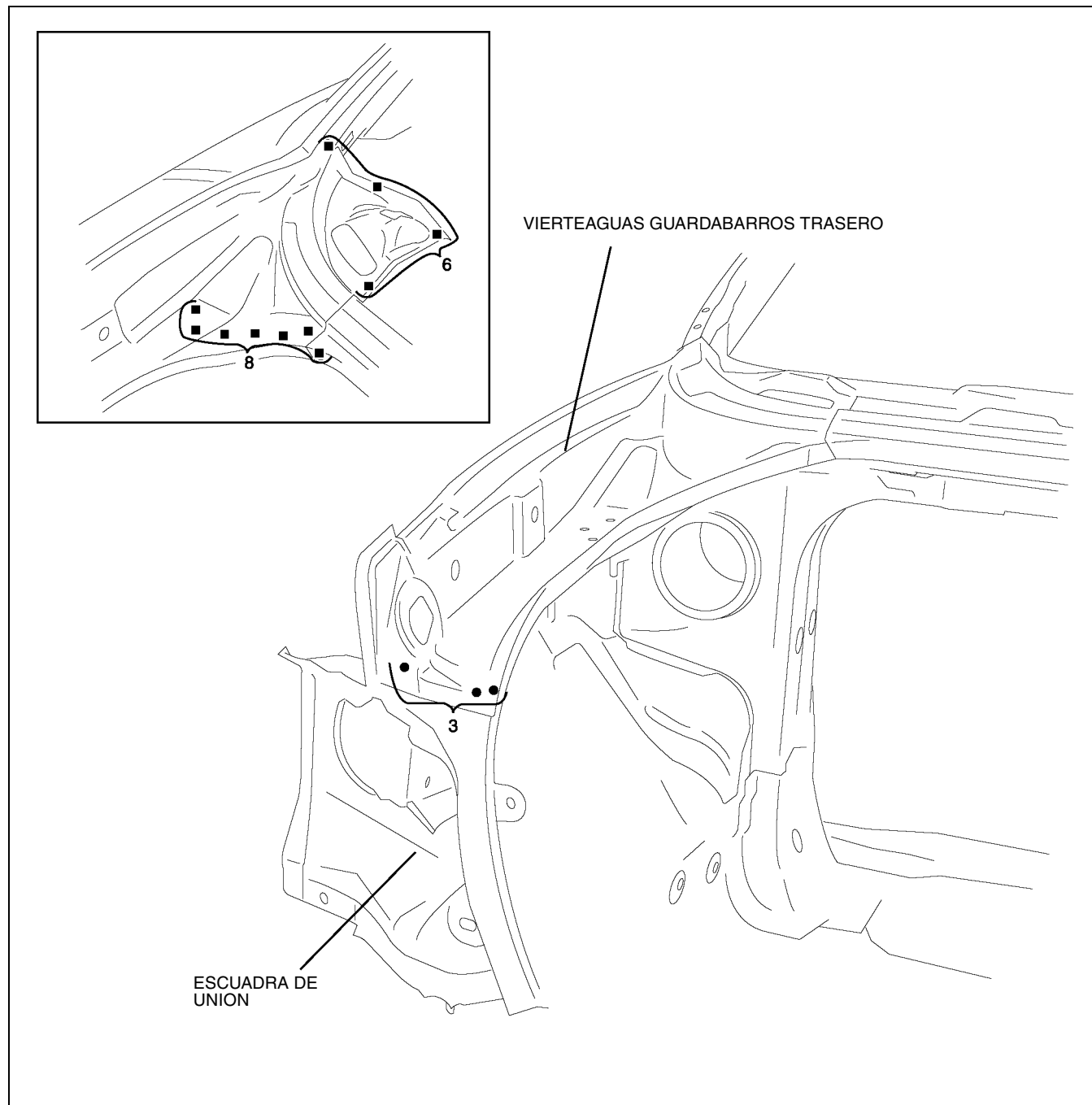
SUSTITUCION PANELES

INSTALACION VIERTEAGUAS GUARDABARROS TRASERO Y ESCUADRA DE UNION

A6E981270440B02

BERLINA

1. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con la cota de la carrocería.
2. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.

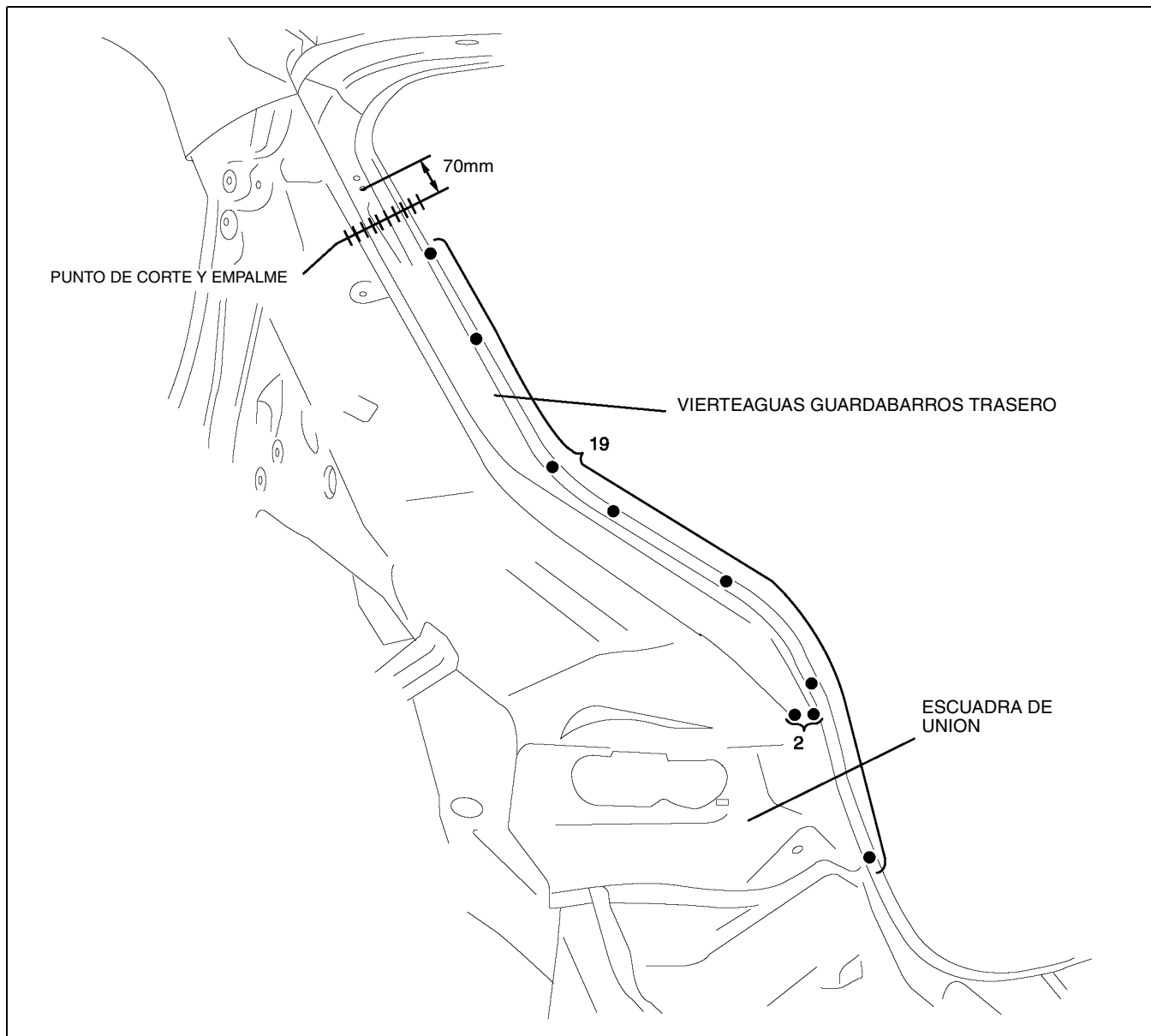


A6E9812B028

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Cuando se unen los paneles nuevos con los viejos, insalar y posicionar temporalmente el nuevo panel, medir cada cota según la cotas de la carrocería y luego ajustar la posición para respetar las cotas estándar.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



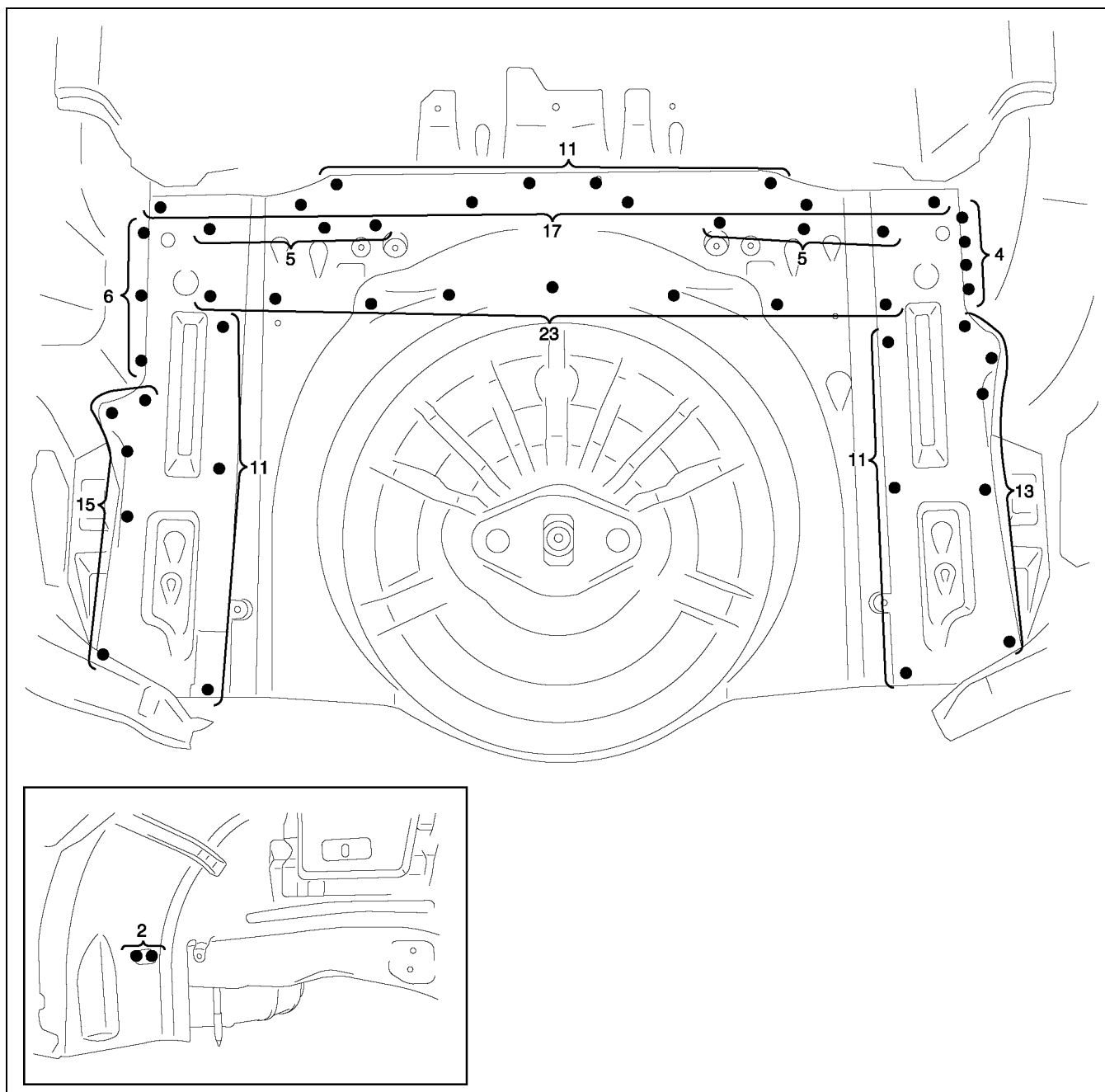
A6E9812B030

REMOCION PANEL TRASERO PISO

1. Quitar el panel trasero del piso.

A6E981253750B01

SUSTITUCION PANELES



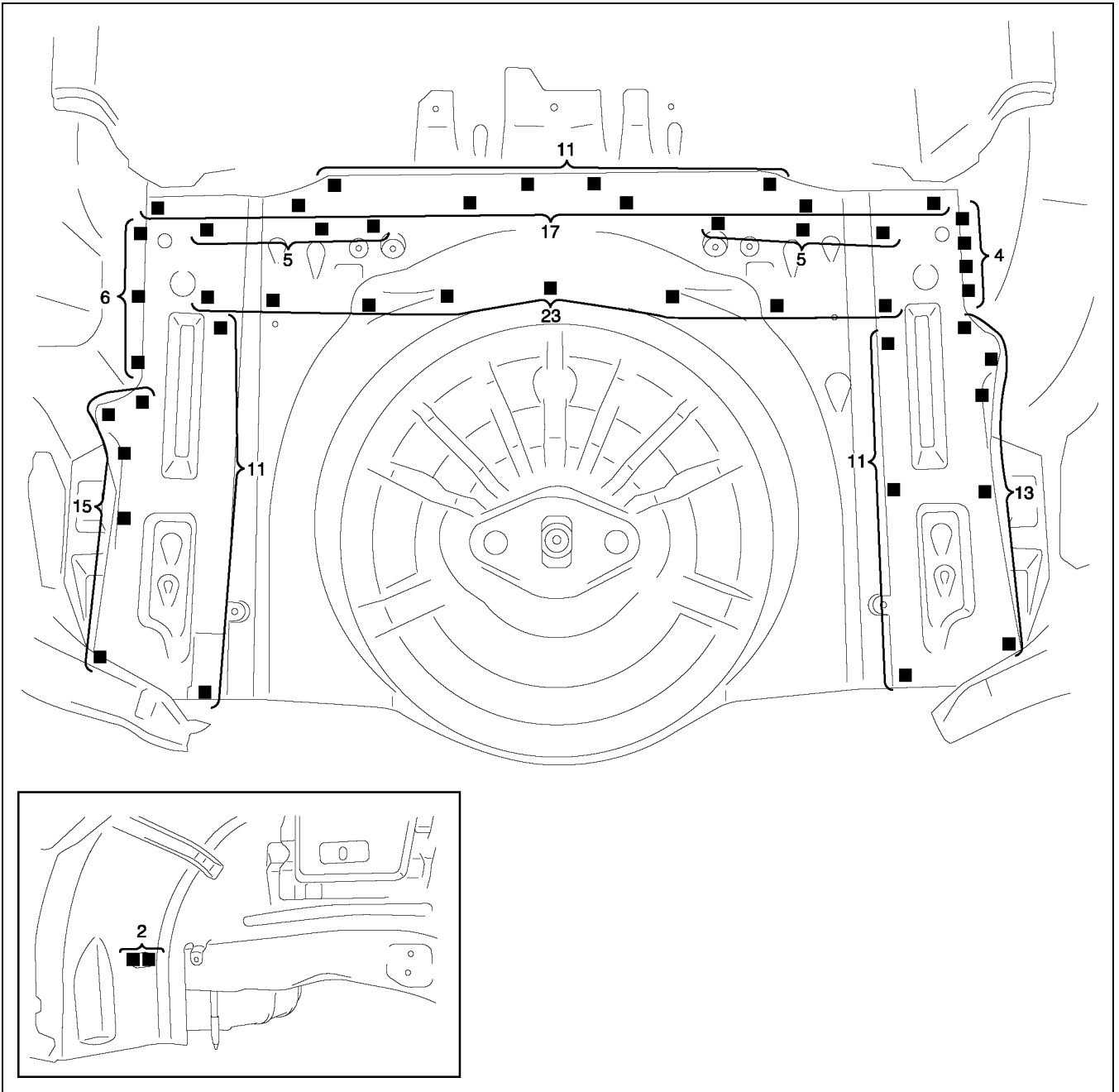
A6E9812B035

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION PANEL TRASERO PISO

A6E981253750B02

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B036

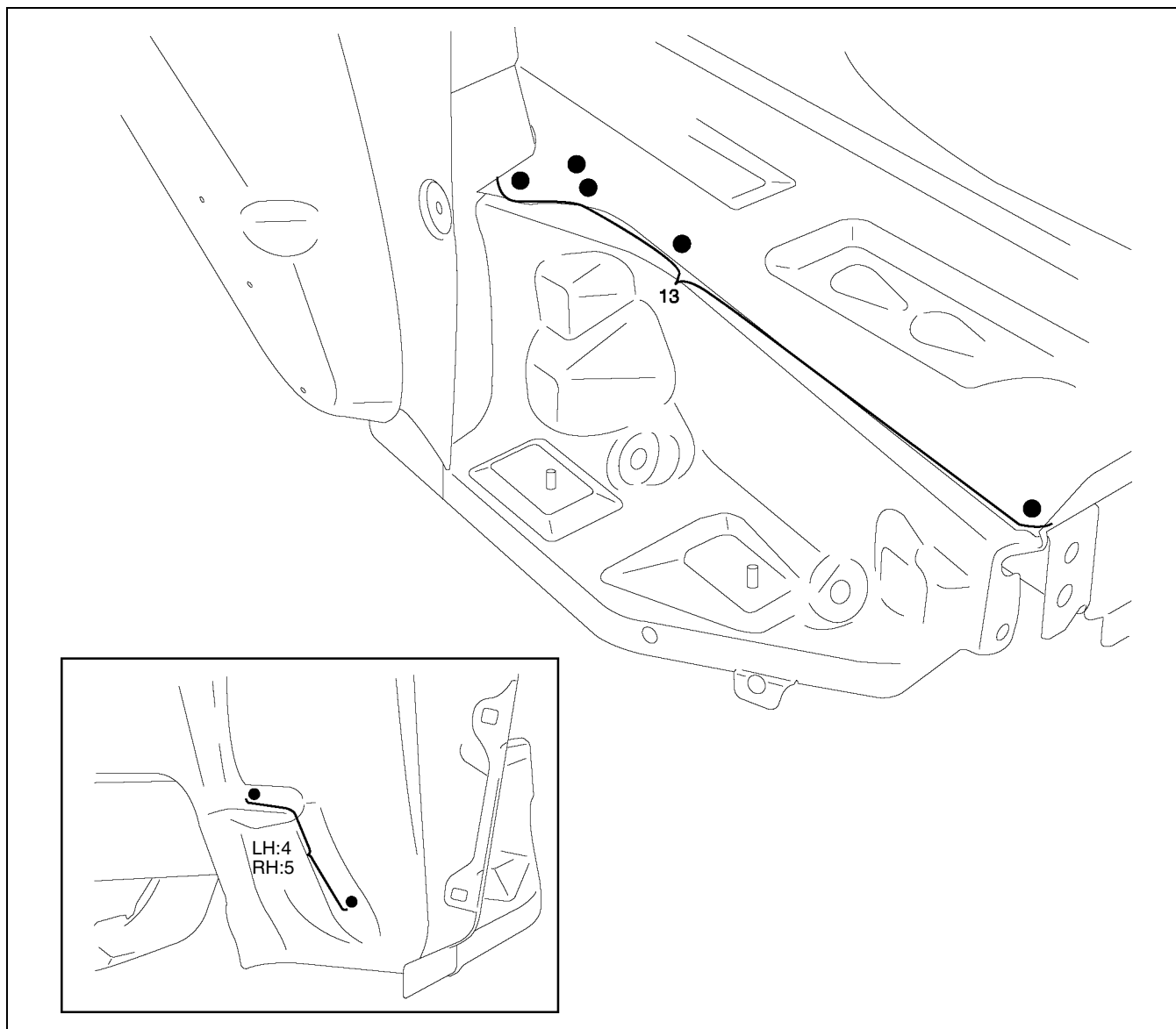
REMOCION PANEL LATERAL PISO

A6E981253730B01

BERLINA

1. Quitar el panel lateral del piso.

SUSTITUCION PANELES

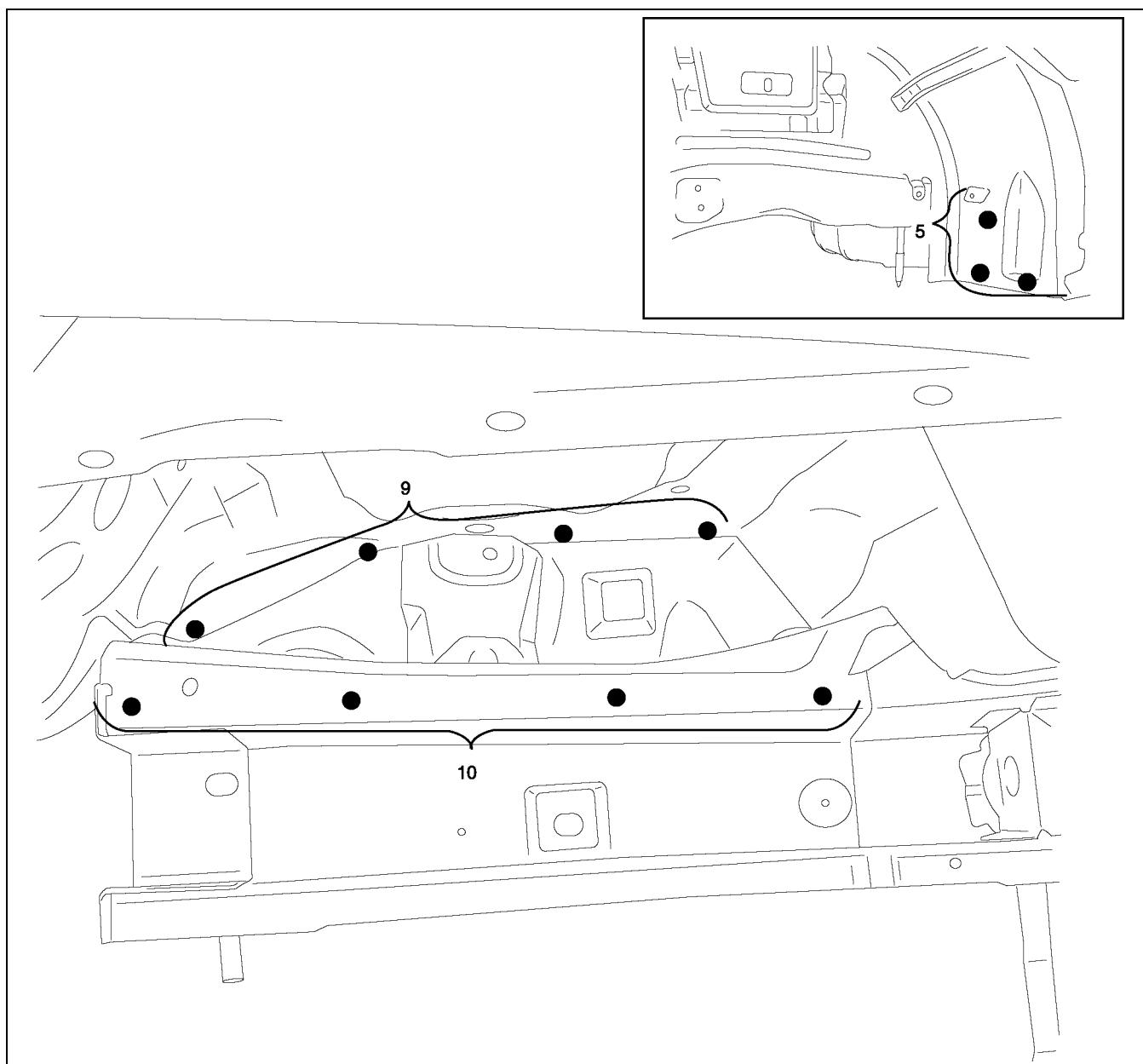


A6E9812B037

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Quitar el panel lateral del piso.



A6E9812B039

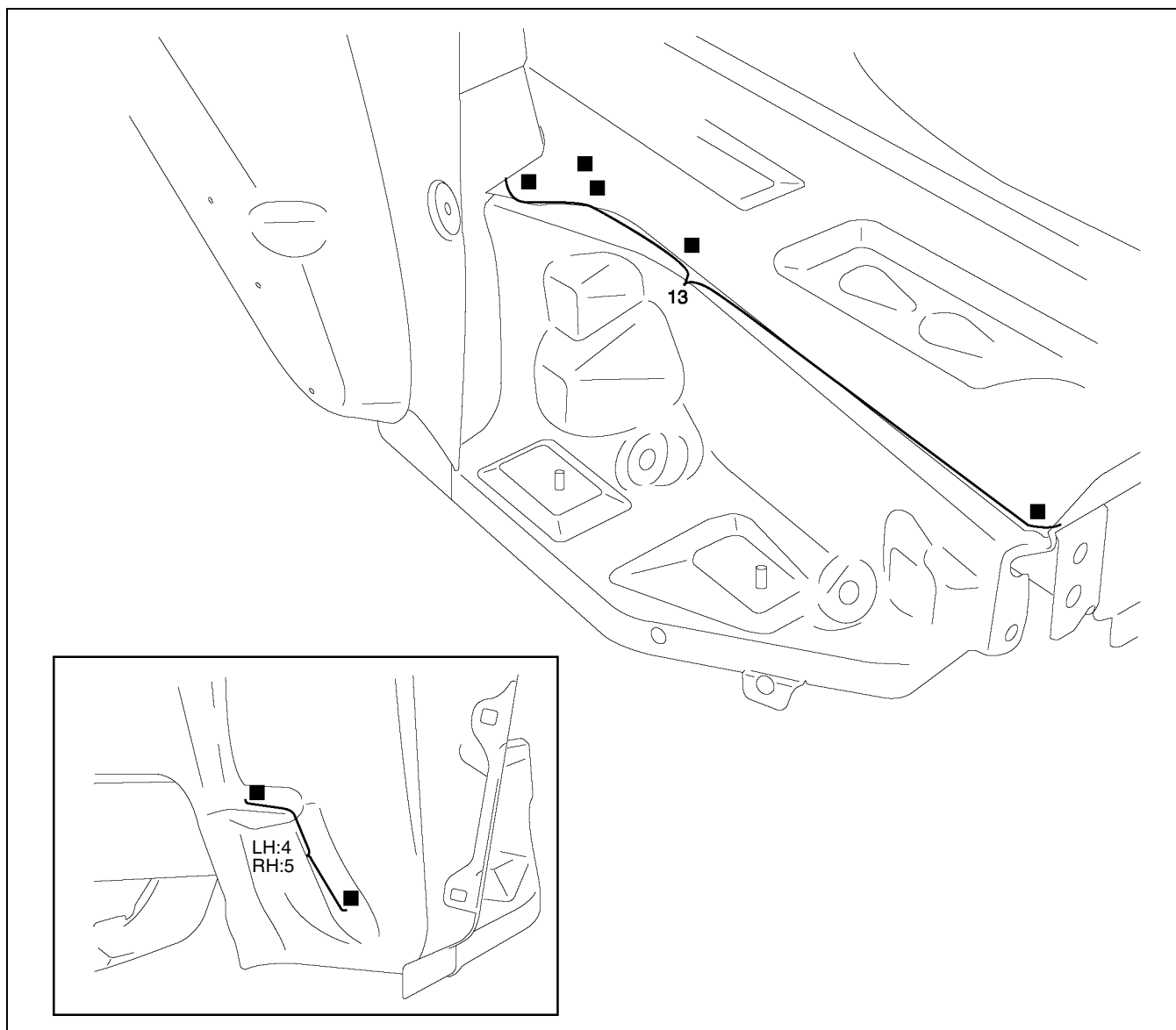
SUSTITUCION PANELES

INSTALACION PANEL LATERAL PISO

A6E981253730B02

BERLINA

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.

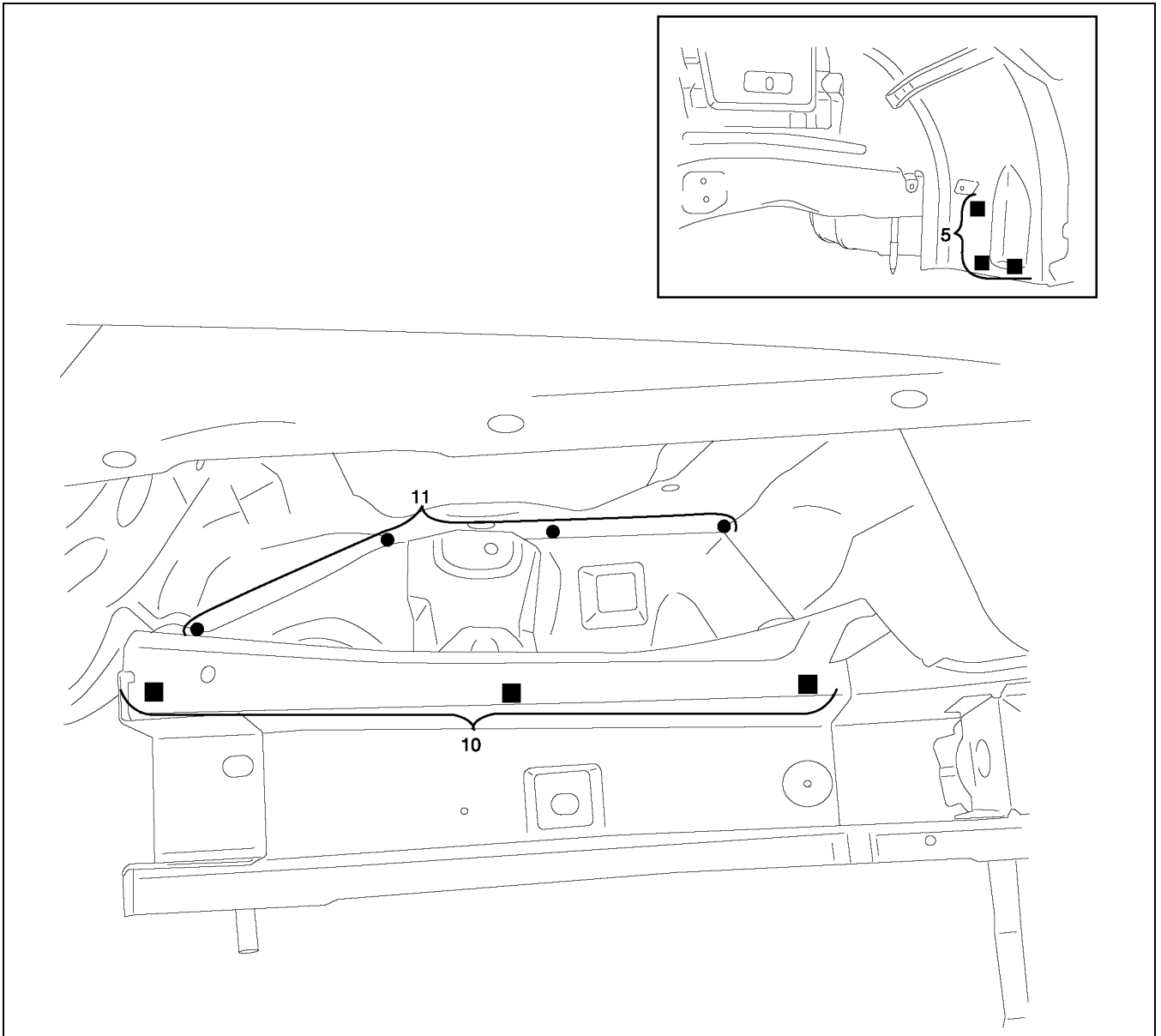


A6E9812B038

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmente y asegurarse que se junten perfectamente.



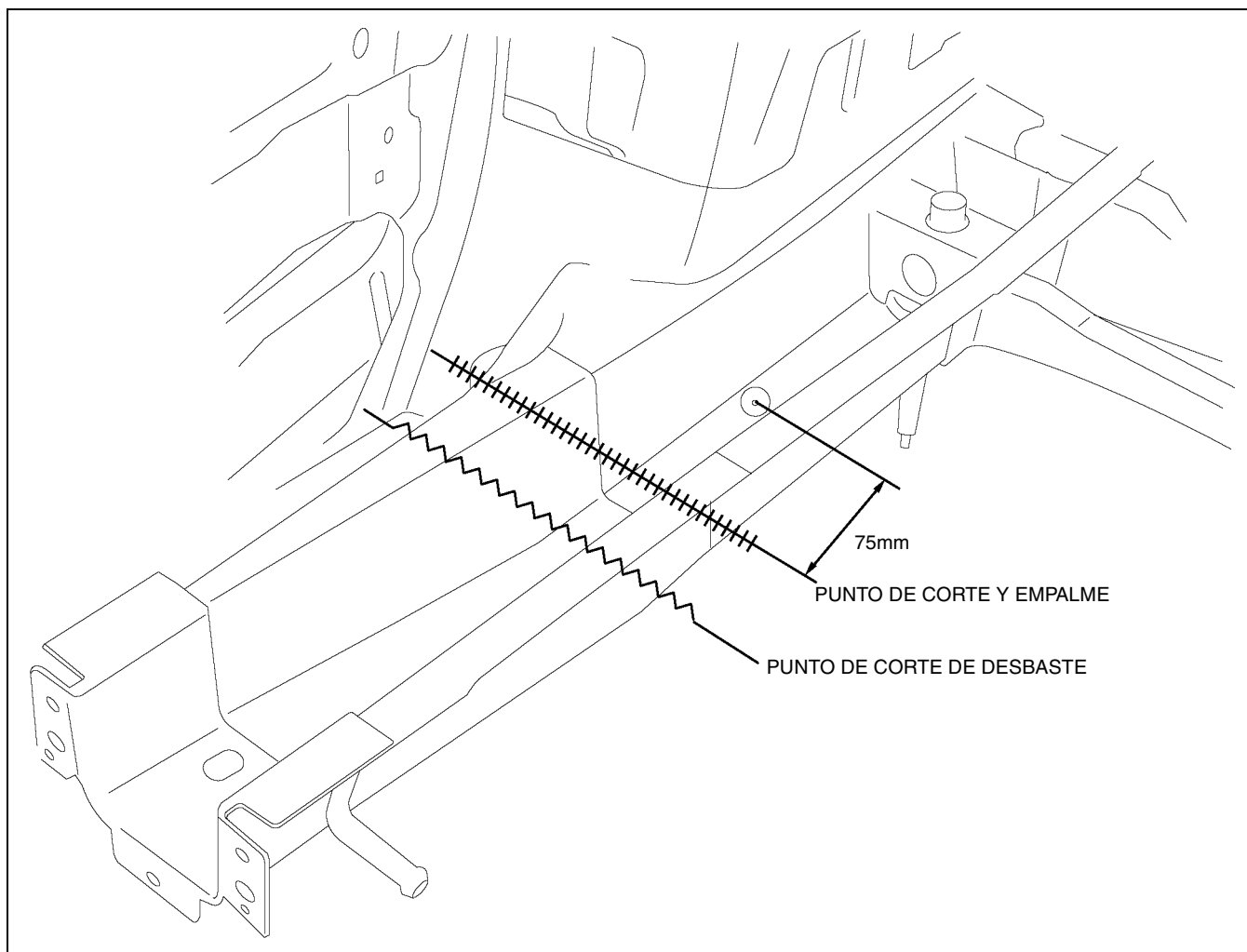
A6E9812B040

REMOCION BASTIDOR TRASERO (CORTE PARCIAL)

1. Efectuar un corte de desbaste de los componentes dañados del bastidor trasero.

A6E981253815B01

SUSTITUCION PANELES



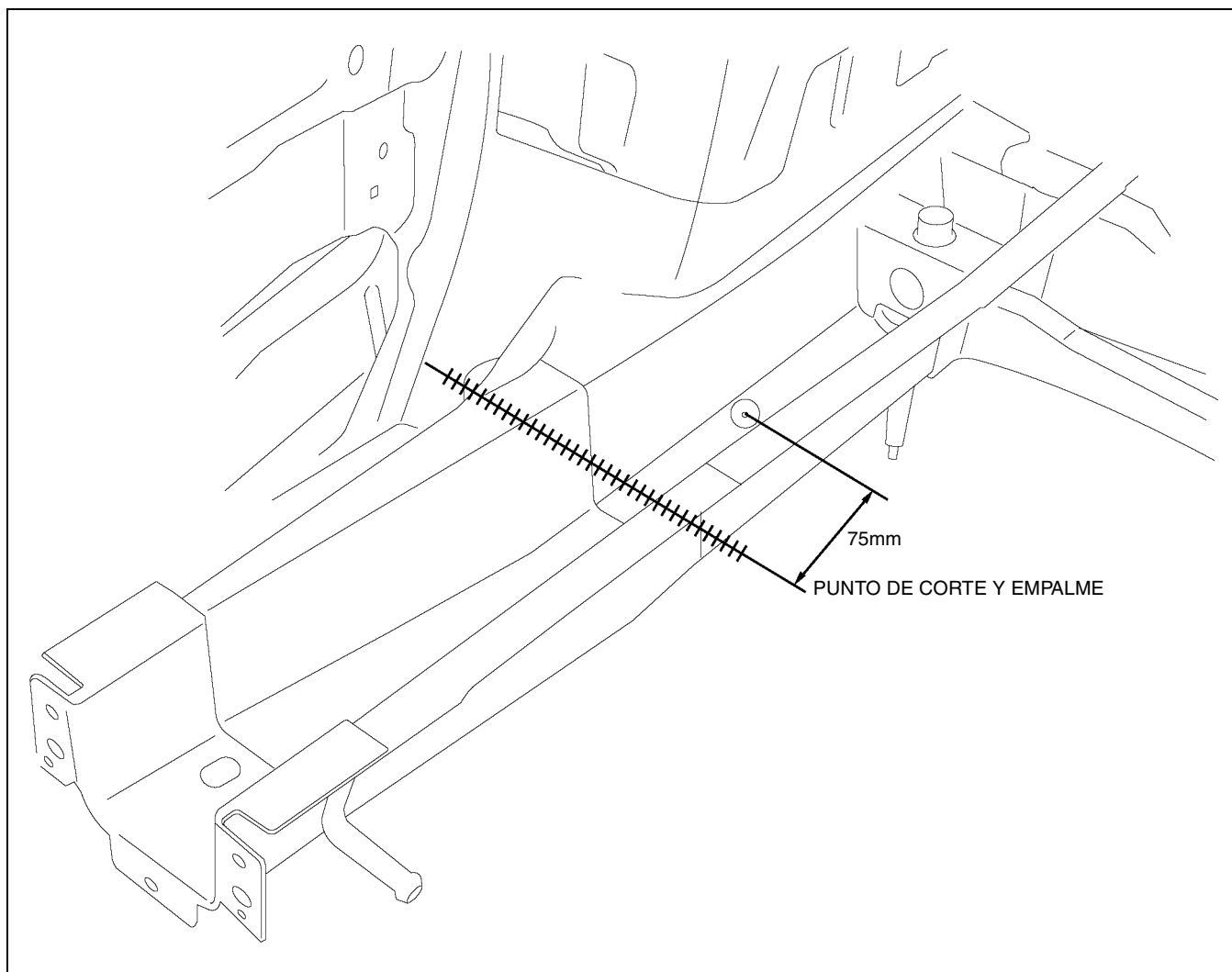
A6E9812B041

SUSTITUCION PANELES

INSTALACION BASTIDOR TRASERO (CORTE PARCIAL)

A6E981253815B02

1. Cortar los nuevos y viejos paneles en el punto de corte y empalme y biselarlos.
2. Cuando se instalan los nuevos paneles, posicionarlos de manera que la dimensión de la sección sea alineada con las cotas estándar.
3. Instalar los nuevos componentes provisionalmiente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B042

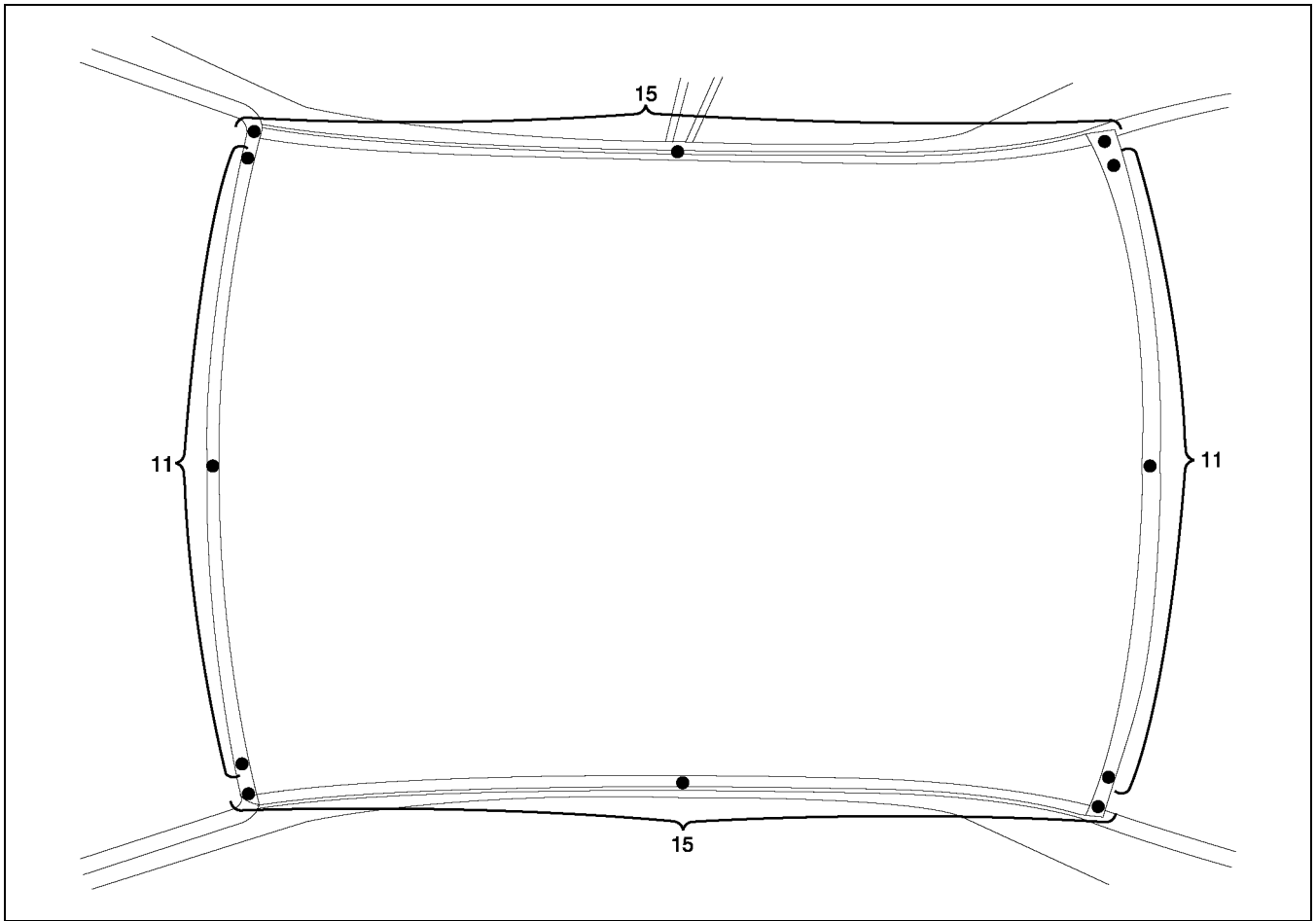
REMOCION PANEL TECHO

BERLINA

A6E981270600B01

1. Quitar el panel del techo.

SUSTITUCION PANELES

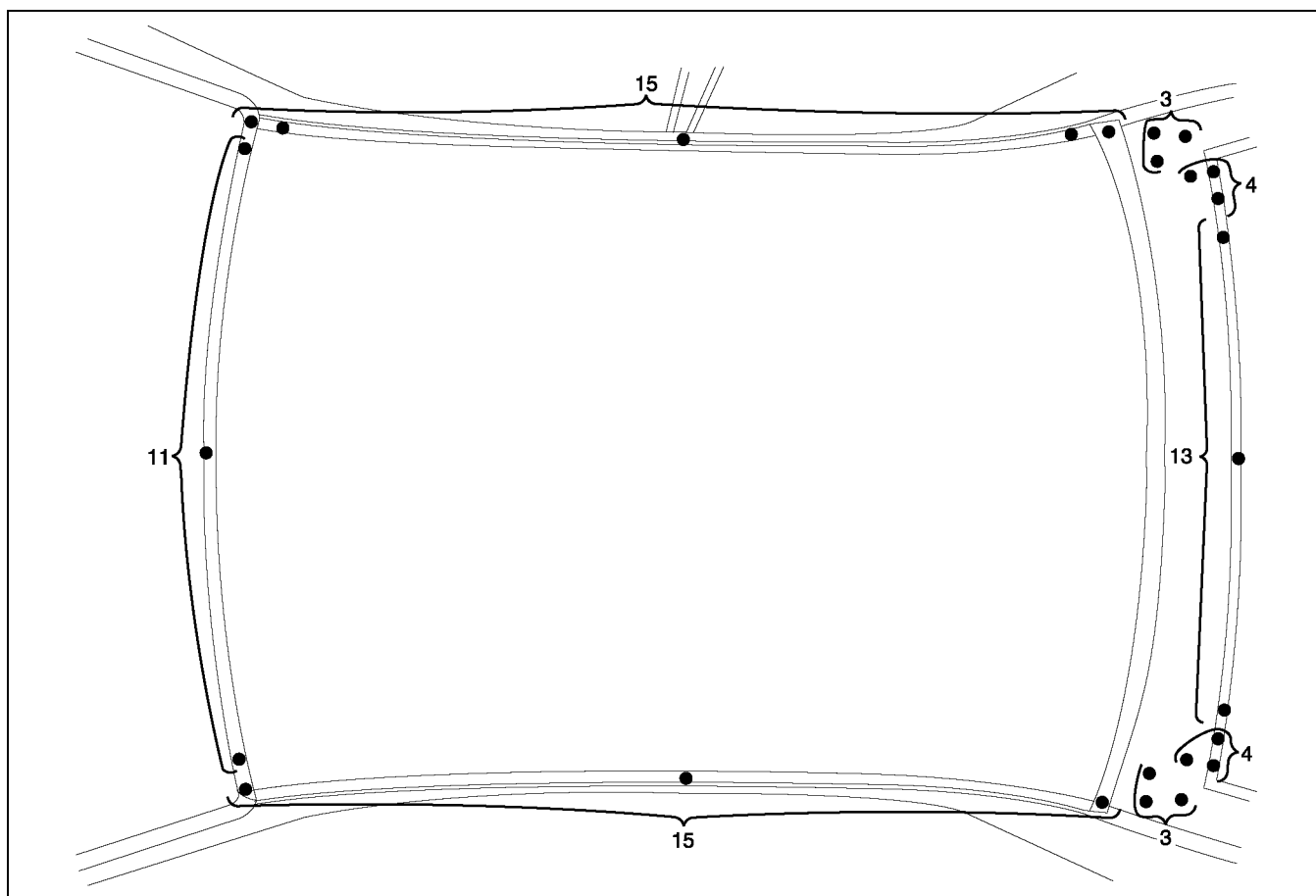


A6E9812B031

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Quitar el panel del techo.



A6E9812B033

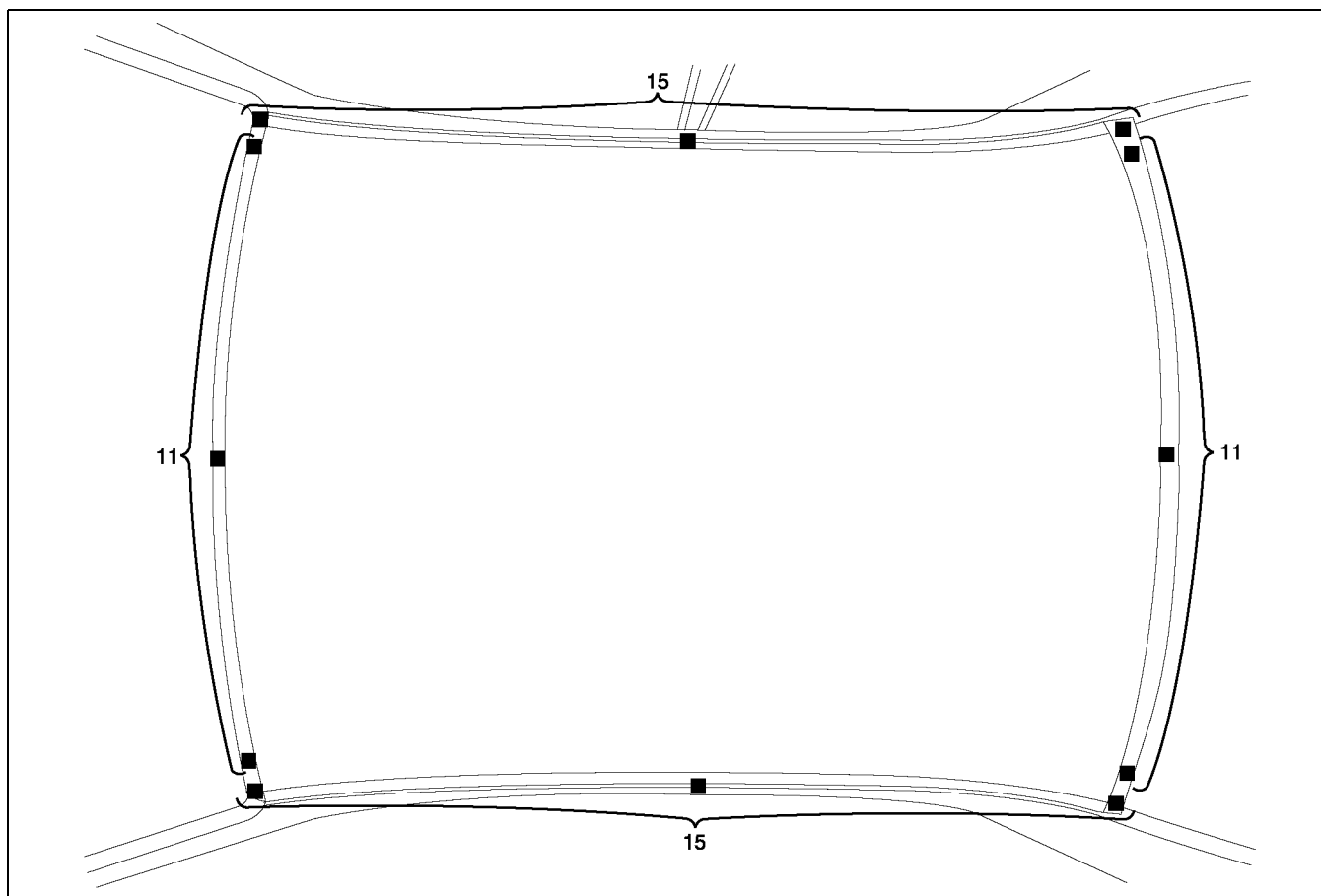
SUSTITUCION PANELES

INSTALACION PANEL TECHO

A6E981270600B02

BERLINA

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmiente y asegurarse que se junten perfectamente.

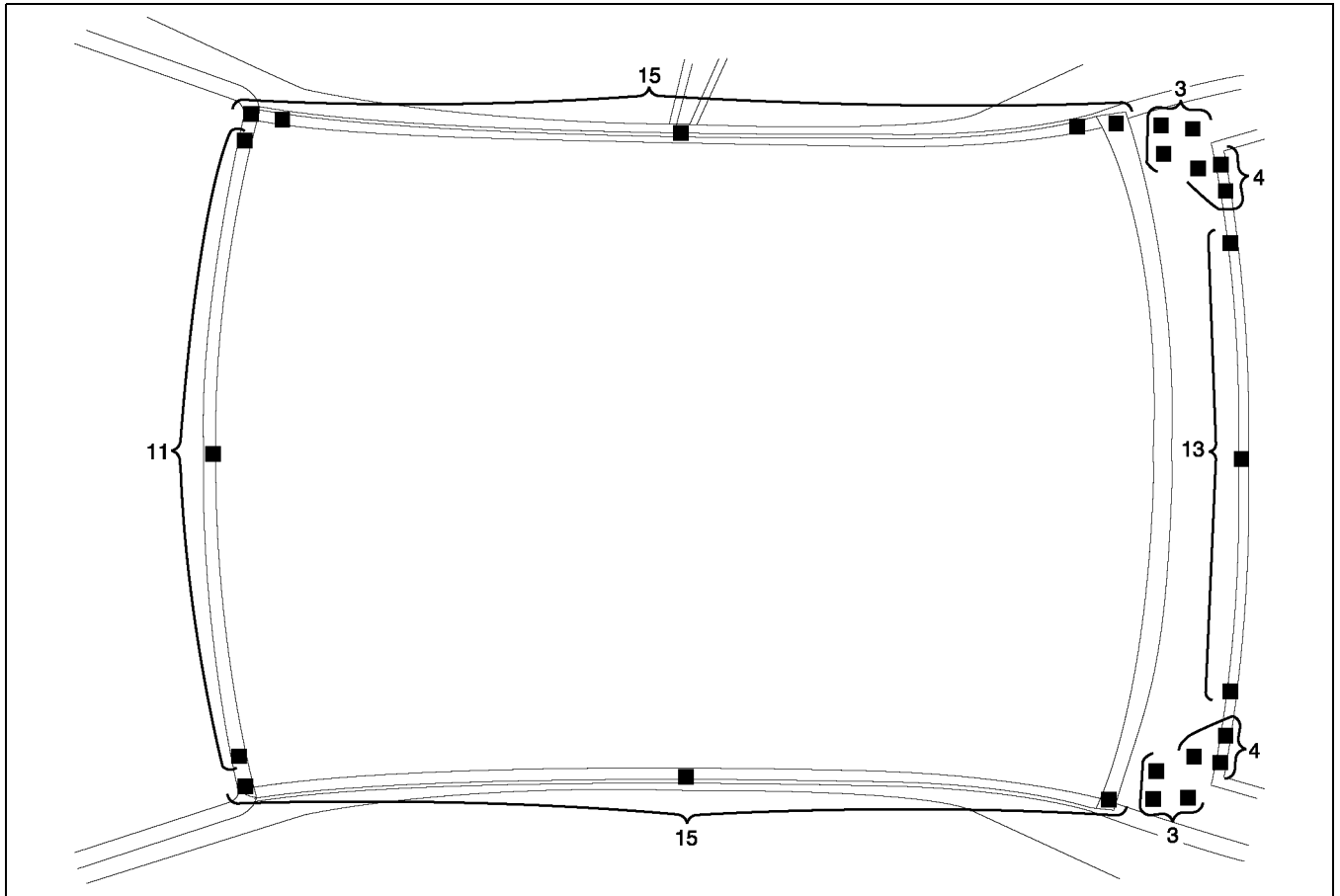


A6E9812B032

SUSTITUCION PANELES

5HB

1. Antes de instalar los nuevos paneles, crear los orificios para la soldadura.
2. Instalar los nuevos componentes provisionalmiente y asegurarse que se junten perfectamente.



A6E9812B034

IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

| | |
|---|------|
| IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO | IV-2 |
| IMPERMEABILIZACION CARROCERIA | IV-2 |
| TRATAMIENTO SUBCHASIS..... | IV-5 |
| BARNIZADO PARTES DE PVC | IV-6 |
| TRATAMIENTO ANTIOXIDO..... | IV-7 |

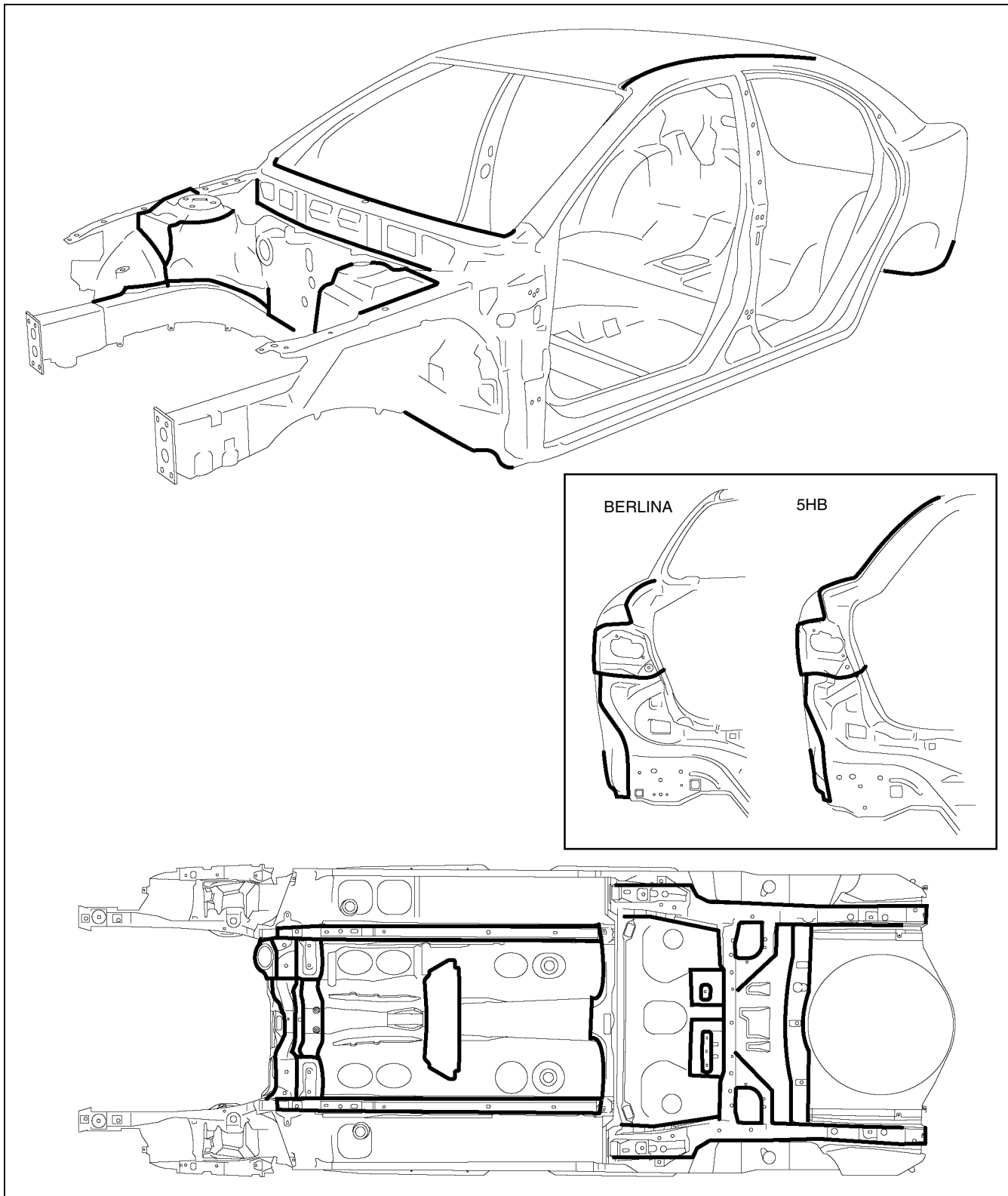
IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

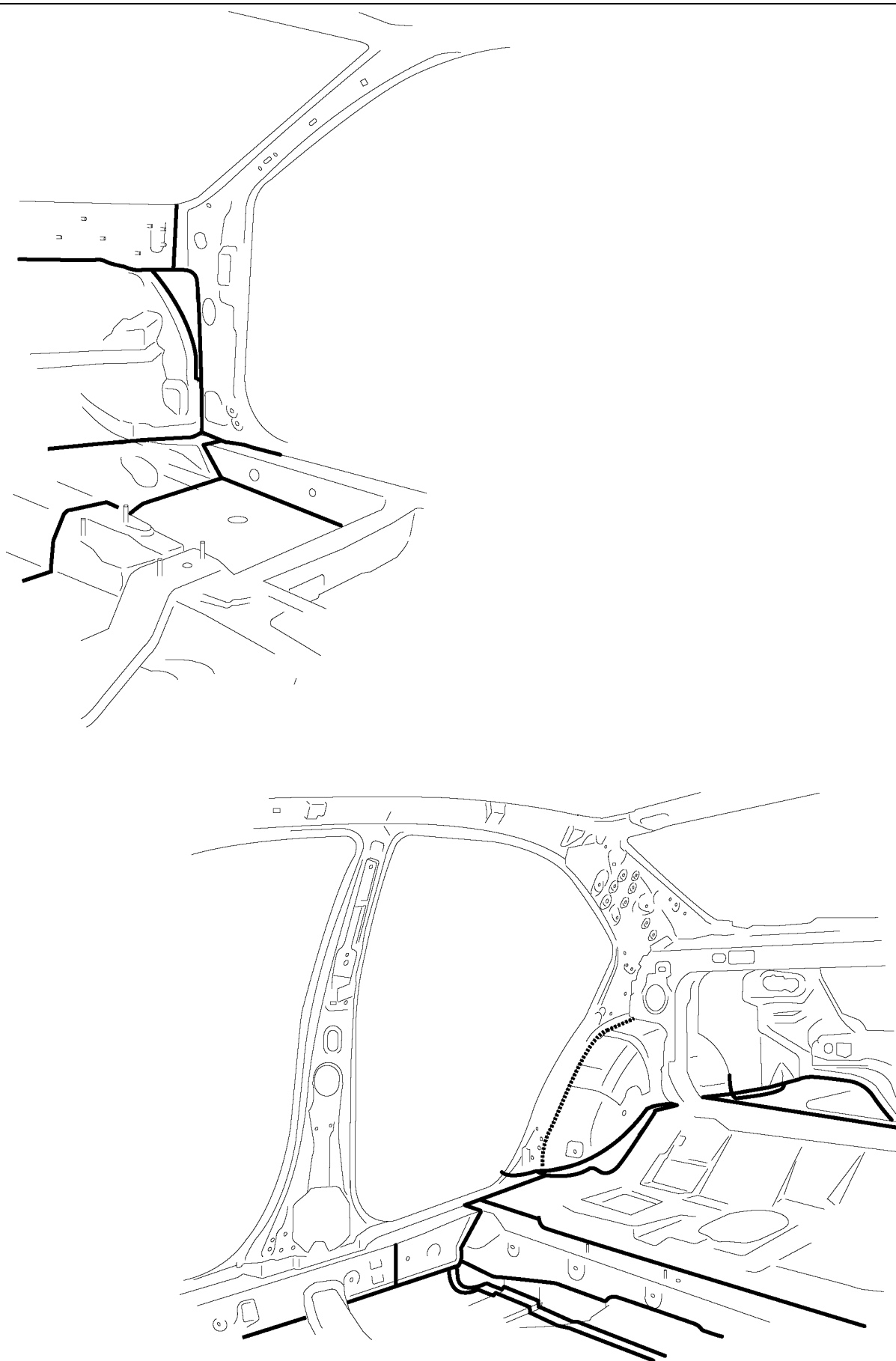
IMPERMEABILIZACION CARROCERIA

A6E981407000B01

La masilla impermeable se aplica en los puntos de unión de los paneles y a los bordes de los paneles de las puertas y del capó porque sirve como impermeabilizante y antióxido.



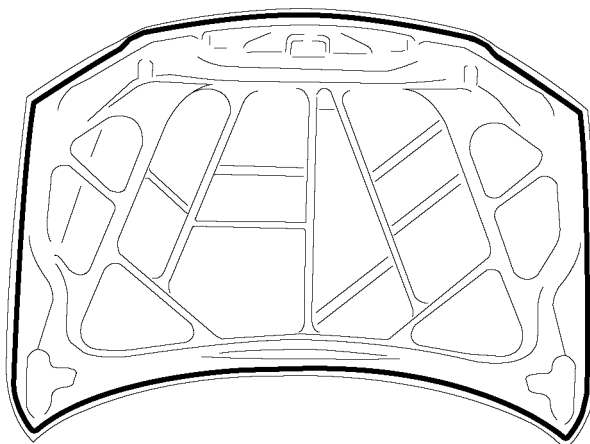
A6E9814B001



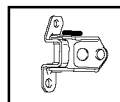
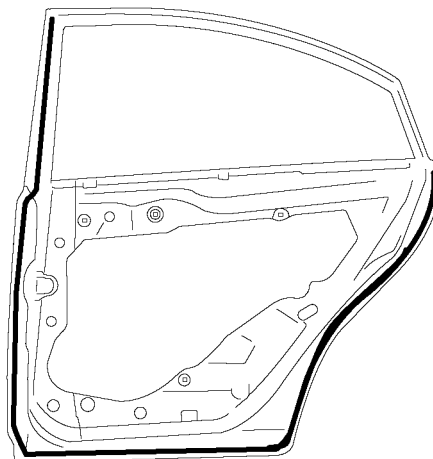
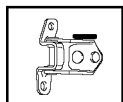
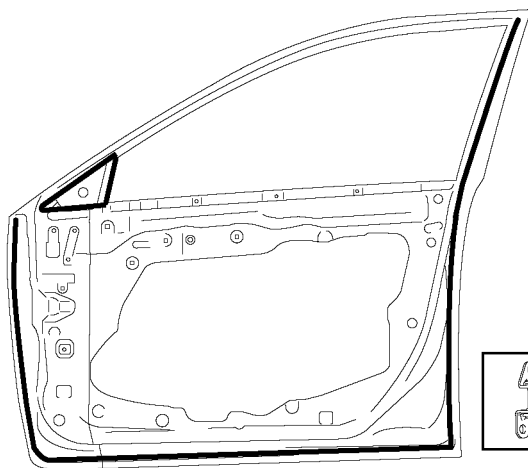
A6E9814B002

IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

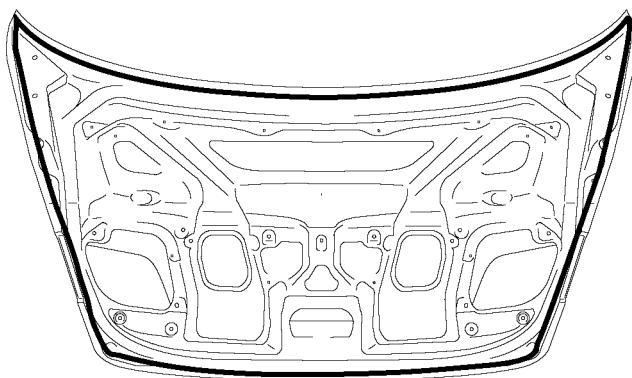
CAPO



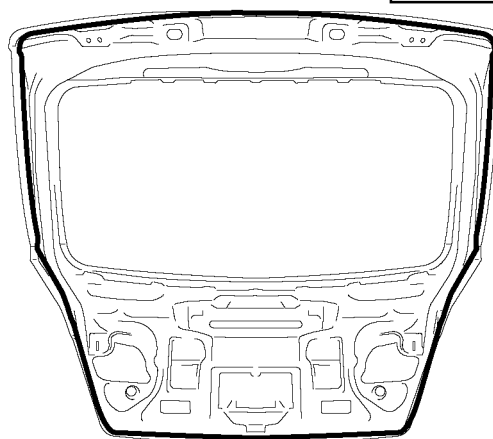
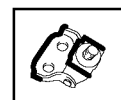
PUERTA



PUERTA DEL MALETERO



PUERTA TRASERA



A6E9814B003

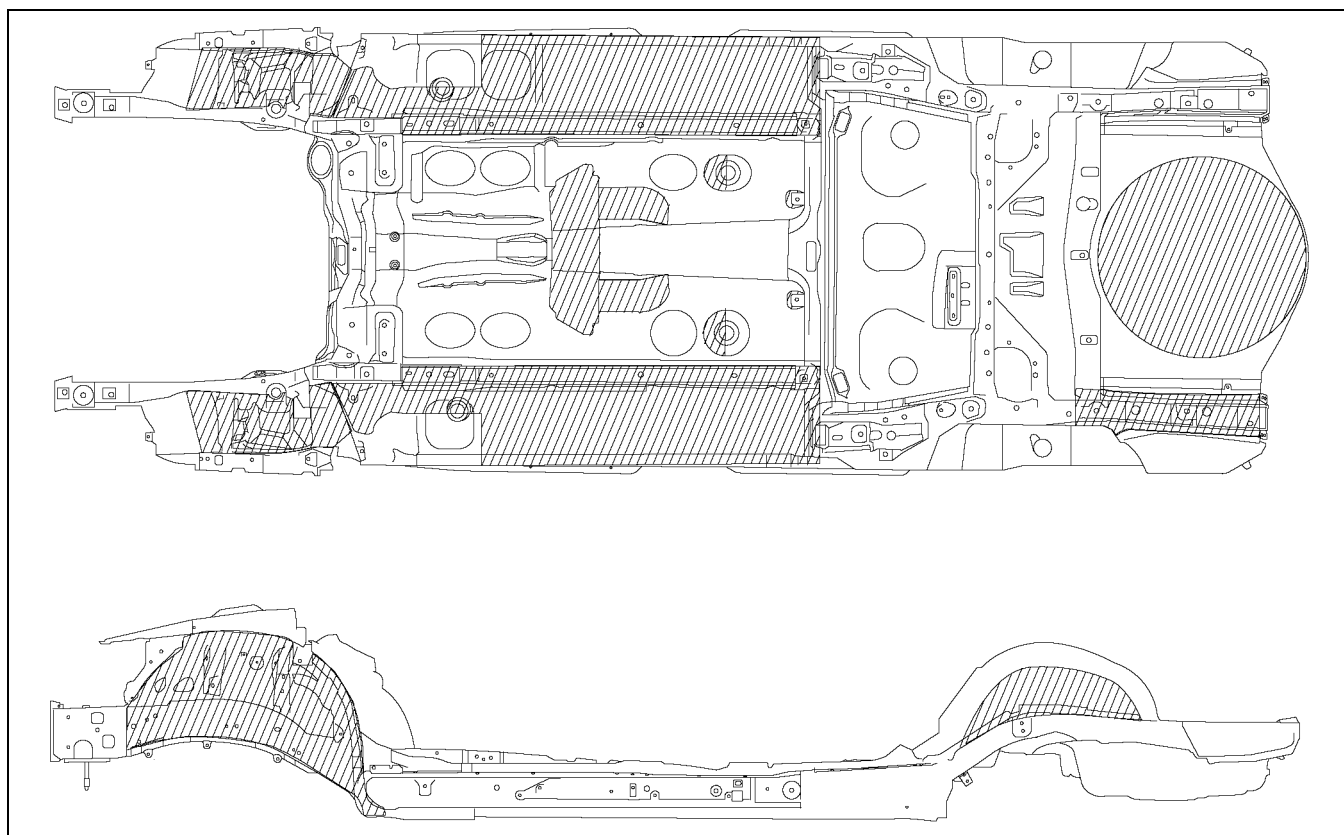
IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

TRATAMIENTO SUBCHASIS

Las áreas sombreadas indican los puntos de aplicación de antiruidos y antióxido en el subchasis.

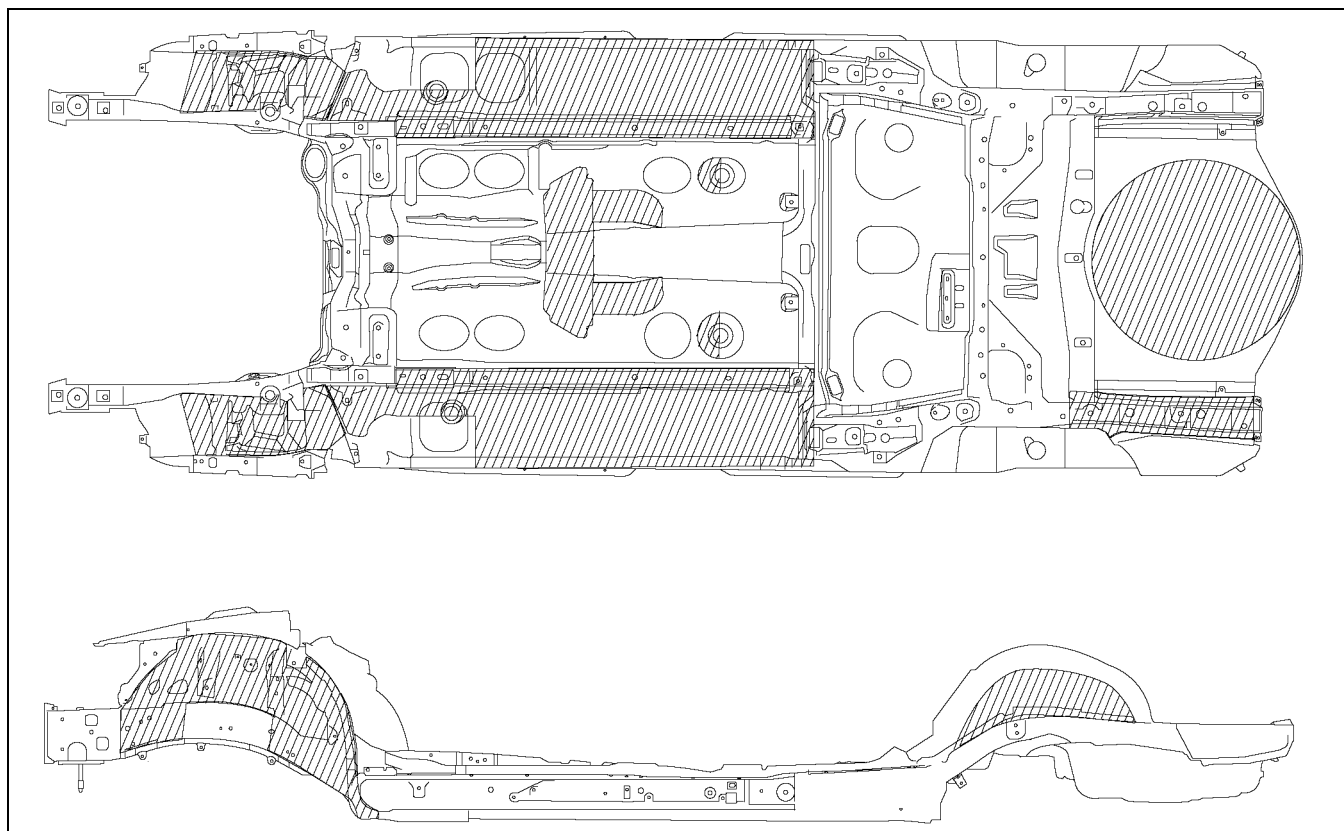
A6E981407000B02

Especificaciones para Europa (Volante a la izquierda, Reino Unido)



A6E9814B004

Especificaciones para GCC



A6E9814B009

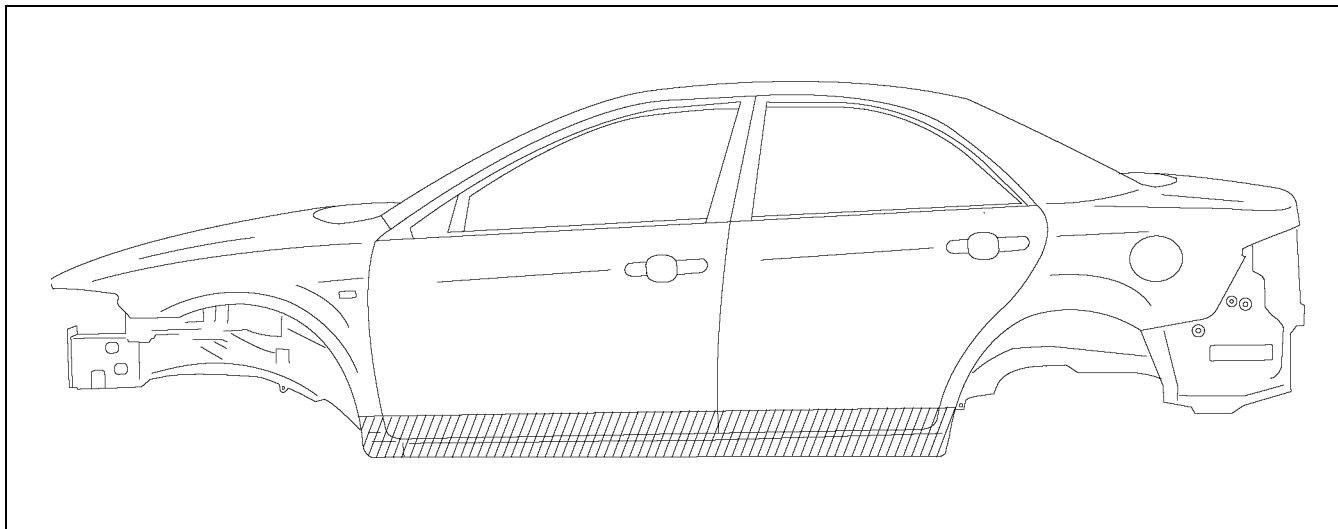
IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

BARNIZADO PARTES DE PVC

Los puntos de aplicación están indicados por las zonas sombreadas.

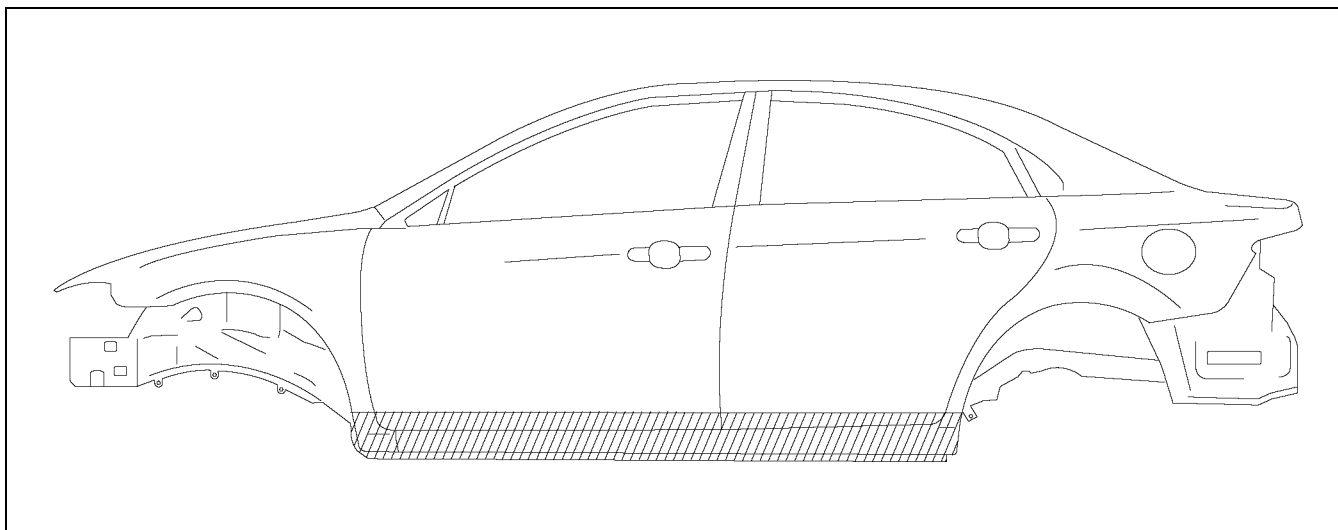
A6E981407000B04

BERLINA



A6E9814B005

5HB



A6E9814B006

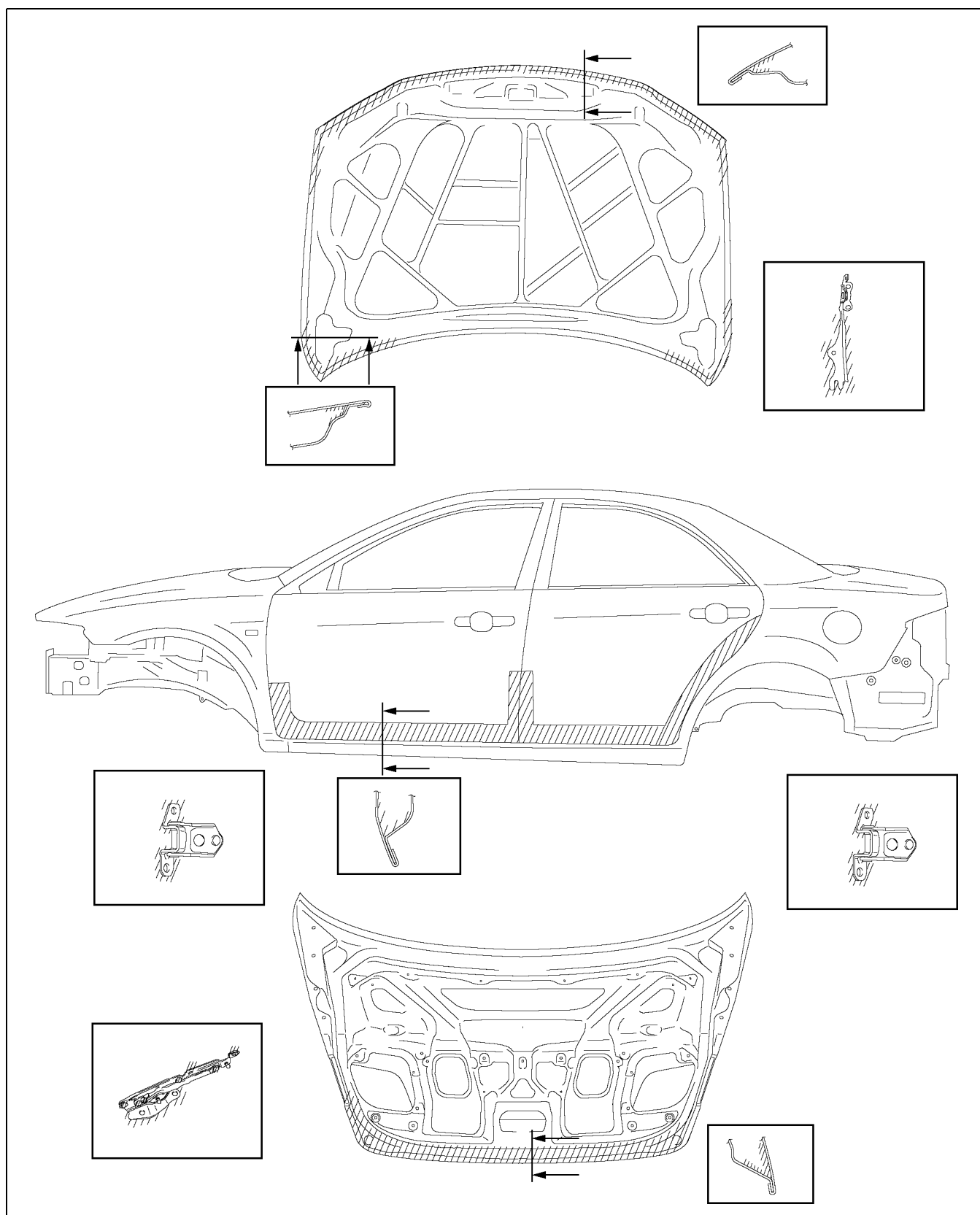
IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

TRATAMIENTO ANTIOXIDO

Los puntos de aplicación están indicados por las zonas sombreadas.

A6E981407000B03

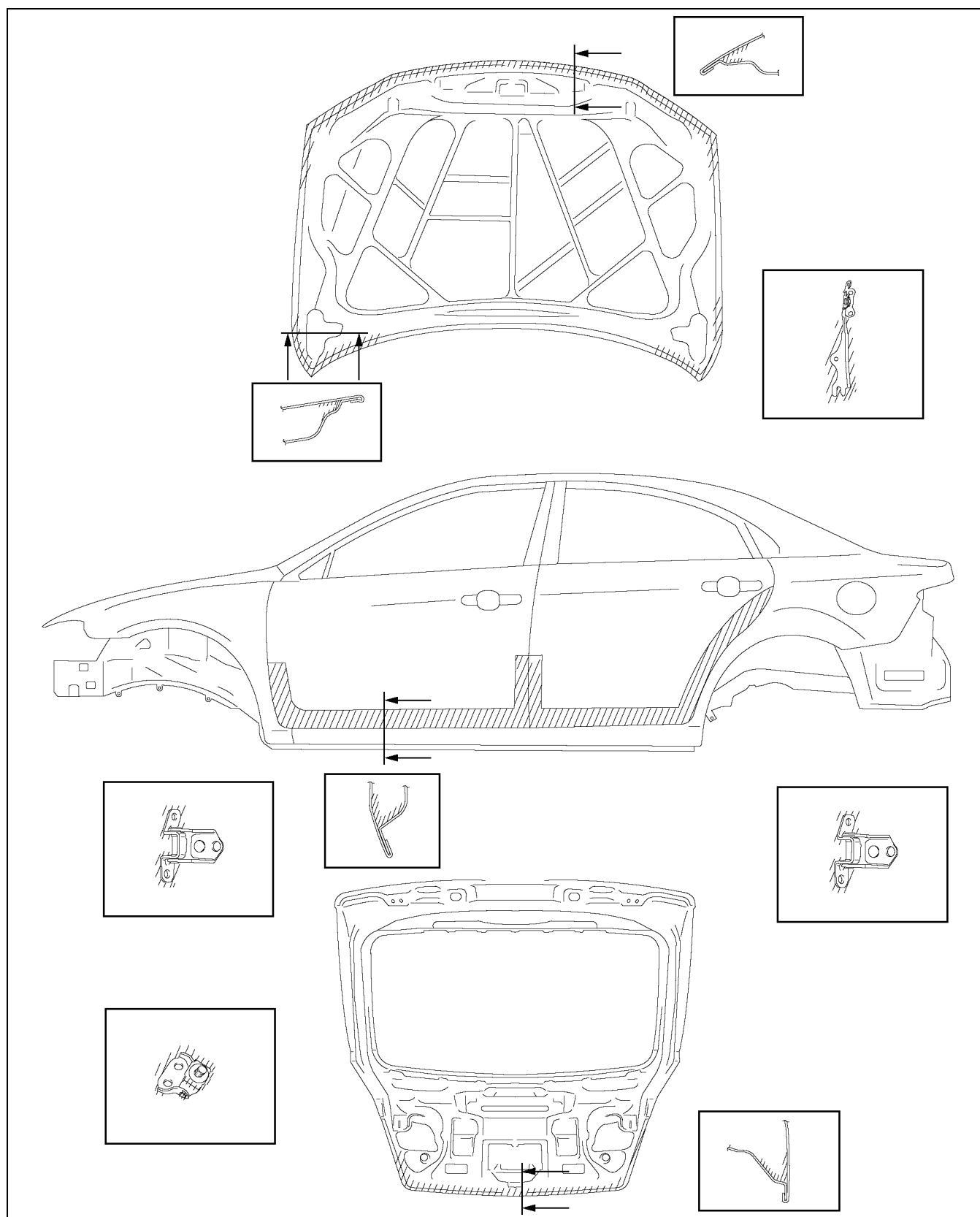
BERLINA



A6E9814B007

IMPERMEABILIZACION Y TRATAMIENTO ANTIOXIDO

5HB



A6E9814B008

COTAS

| | |
|--|------|
| COTAS | V-2 |
| COTAS BIDIMENSIONALES SUBCHASIS | V-2 |
| COTAS EN LINEA RECTA SUBCHASIS | V-3 |
| COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERIA DELANTERA (1) | V-4 |
| COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERIA DELANTERA (2) | V-5 |
| COTAS EN LINEA RECTA DEL BASTIDOR LATERAL HABITACULO | V-6 |
| COTAS EN LINEA RECTA DEL HABITACULO (1) | V-8 |
| COTAS EN LINEA RECTA DEL HABITACULO (2) | V-9 |
| COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERIA TRASERA | V-11 |

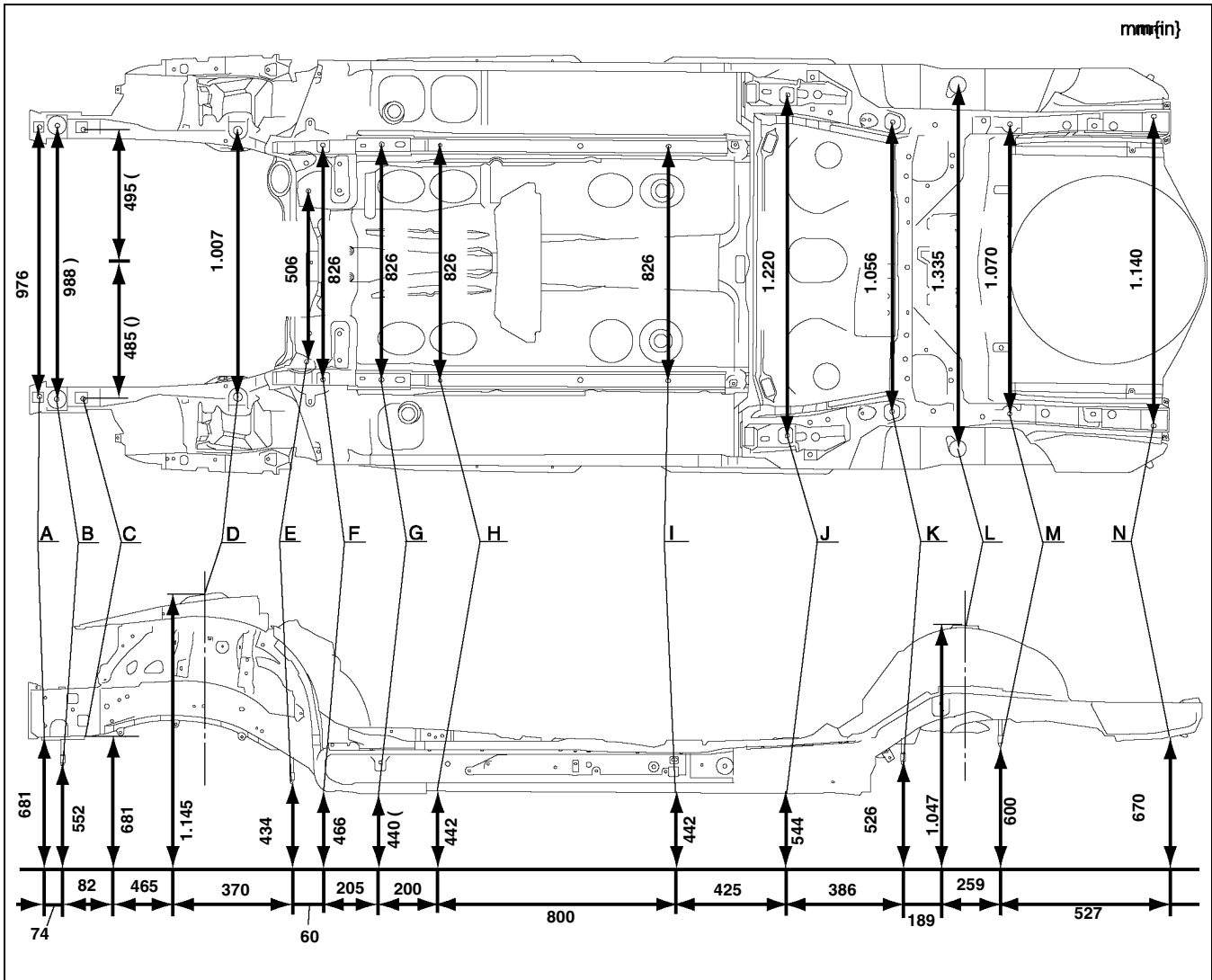
V

COTAS

COTAS

COTAS BIDIMENSIONALES SUBCHASIS

A6E981653010B01



A6E9816B001

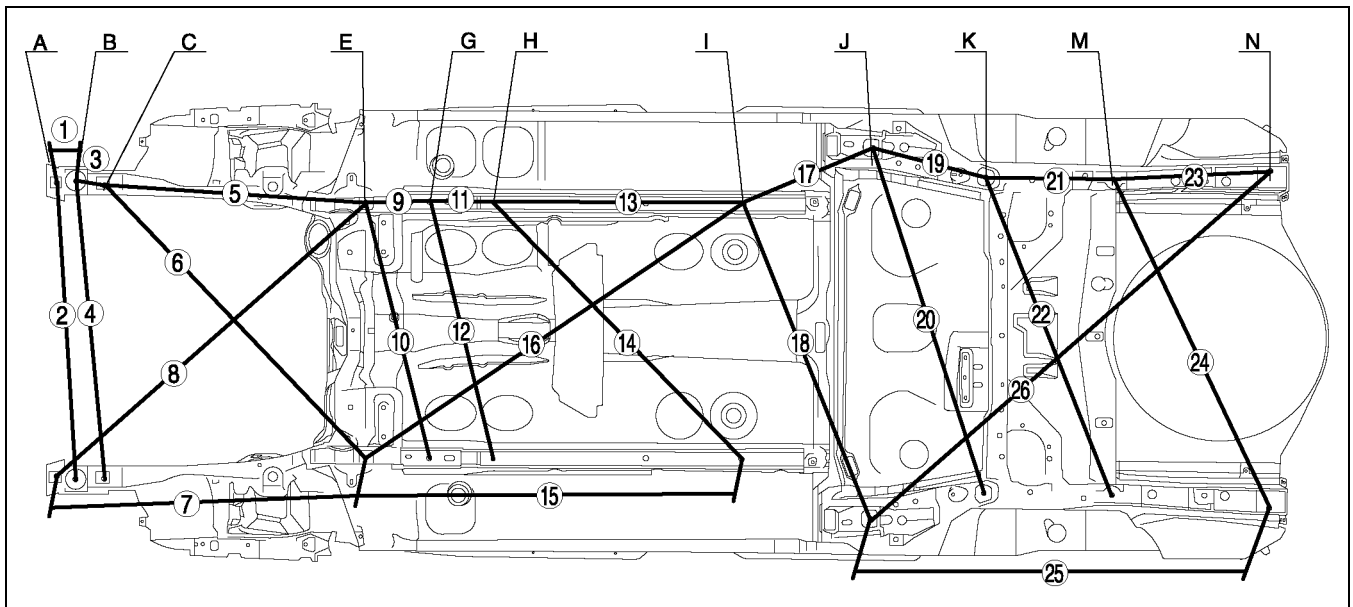
| Símbolo del punto | Nombre | Diámetro orificio o dimensión perno o tuerca mm |
|-------------------|--|---|
| A | Orificio estándar delantero bastidor lateral | ø16 |
| B | Perno de anclaje travesaño delantero | M14 |
| C | Orificio estándar delantero bastidor lateral | ø16 |
| D | Orificio estándar soporte suspensión delantera | ø59 |
| E | Perno de anclaje travesaño delantero | M14 |
| F | Orificio estándar trasero bastidor delantero | ø18 |
| G | Orificio estándar trasero bastidor delantero | ø16 |

| Símbolo del punto | Nombre | Diámetro orificio o dimensión perno o tuerca mm |
|-------------------|--|---|
| H | Orificio estándar bastidor delantero B | ø12 |
| I | Orificio estándar bastidor delantero B | 14 × 20 |
| J | Orificio estándar trasero bastidor lateral | ø20 |
| K | Perno de anclaje travesaño trasero | M14 |
| L | Perno alojamiento suspensión trasera | M6 |
| M | Perno de anclaje travesaño trasero | M14 |
| N | Orificio estándar trasero bastidor lateral | 16 × 20 |

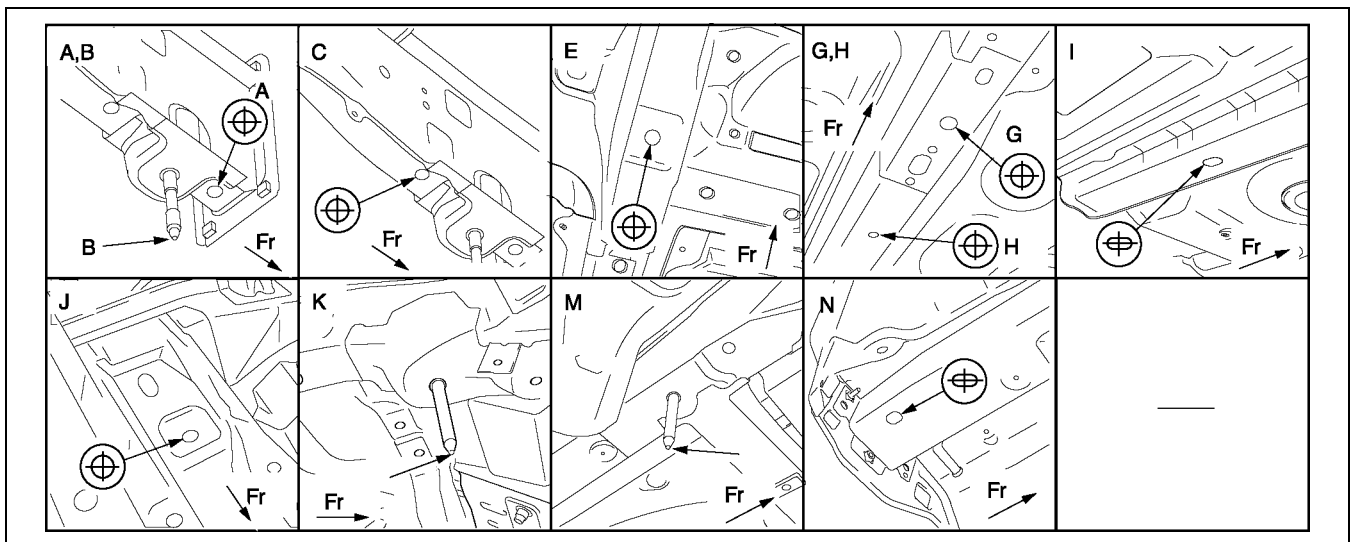
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA SUBCHASIS

A6E981653010B02



A6E9816B002



A6E9816B003

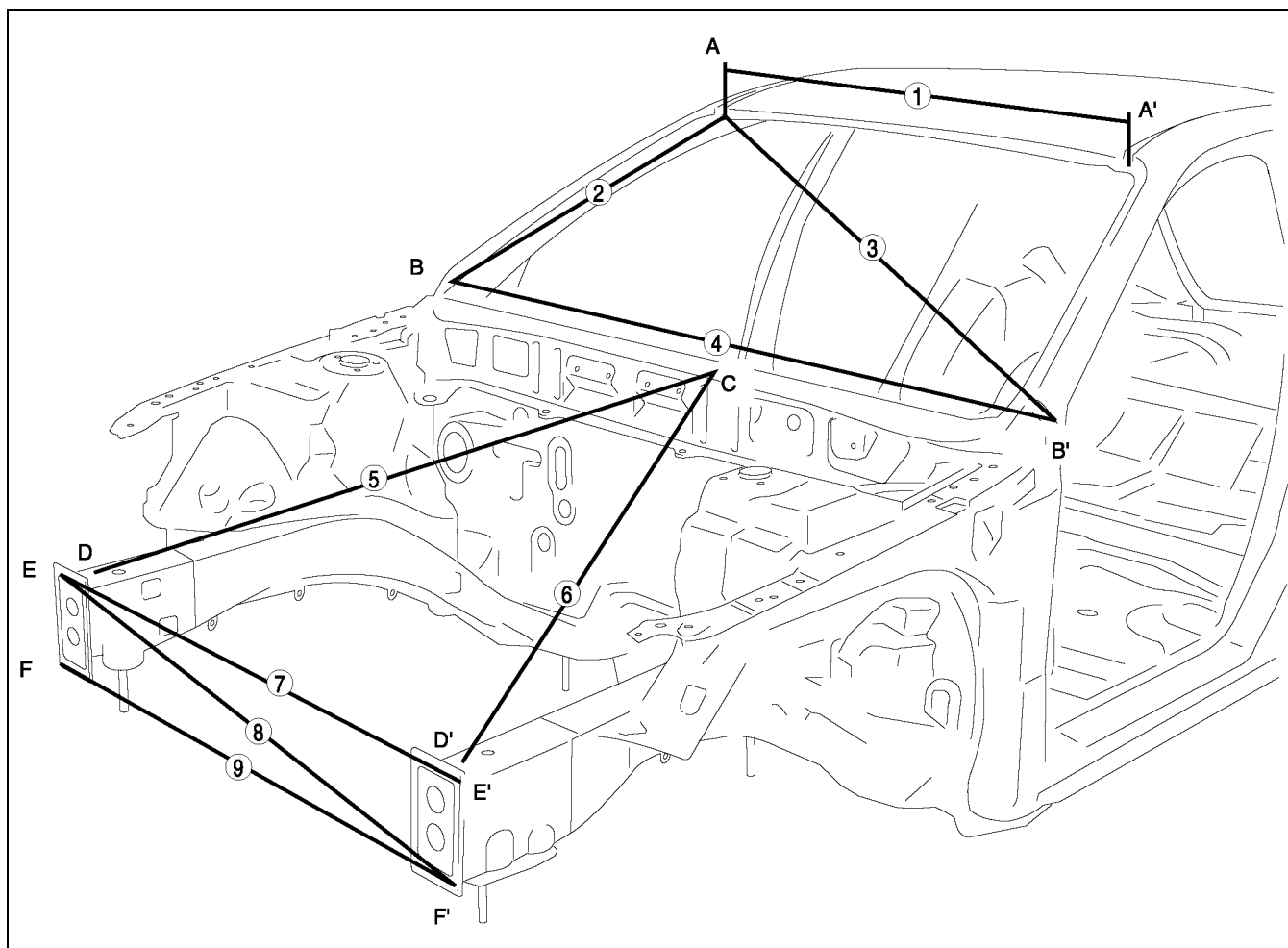
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 149 |
| 2 | 993 |
| 3 | 152 |
| 4 | 991 |
| 5 | 924 |
| 6 | 1.293 |
| 7 | 1.076 |
| 8 | 1.401 |
| 9 | 207 |
| 10 | 851 |
| 11 | 200 |
| 12 | 850 |
| 13 | 800 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 14 | 1.150 |
| 15 | 1.205 |
| 16 | 1.461 |
| 17 | 479 |
| 18 | 1.112 |
| 19 | 395 |
| 20 | 1.202 |
| 21 | 454 |
| 22 | 1.156 |
| 23 | 532 |
| 24 | 1.226 |
| 25 | 1.366 |
| 26 | 1.805 |

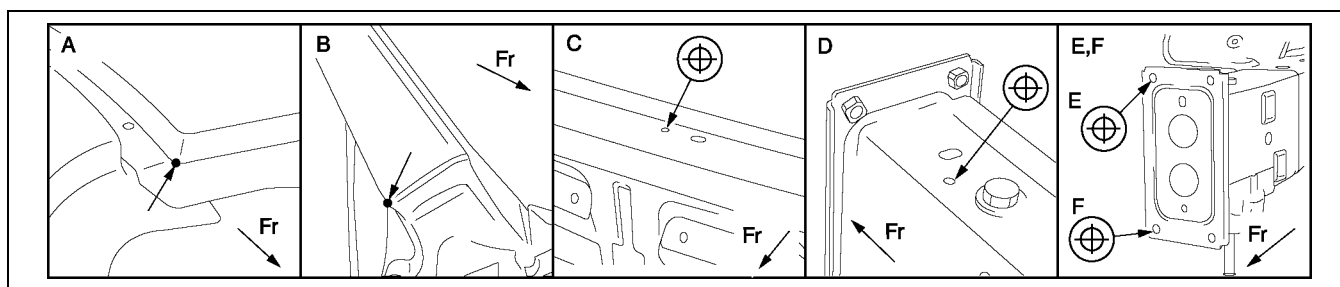
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERÍA DELANTERA (1)

A6E981653020B01



A6E9816B004



A6E9816B005

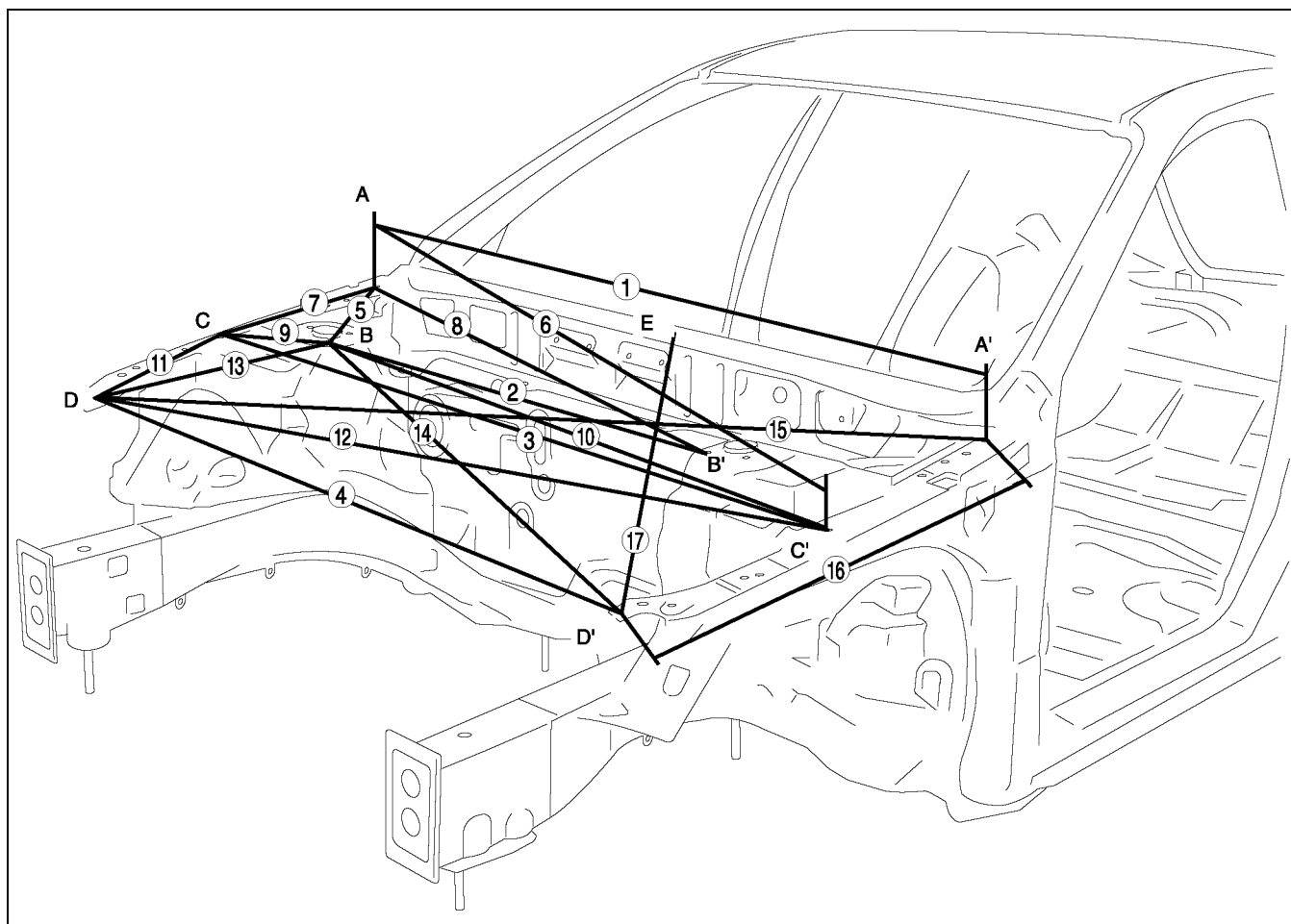
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 1.023 |
| 2 | 749 |
| 3 | 1.458 |
| 4 | 1.529 |
| 5 | 1.070 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 6 | 1.085 |
| 7 | 1.070 |
| 8 | 1.084 |
| 9 | 1.070 |

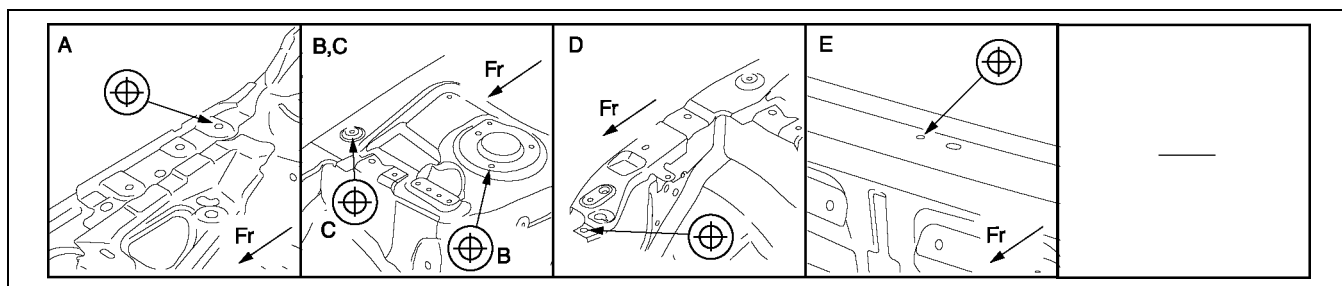
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERÍA DELANTERA (2)

A6E981653020B02



A6E9816B006



A6E9816B007

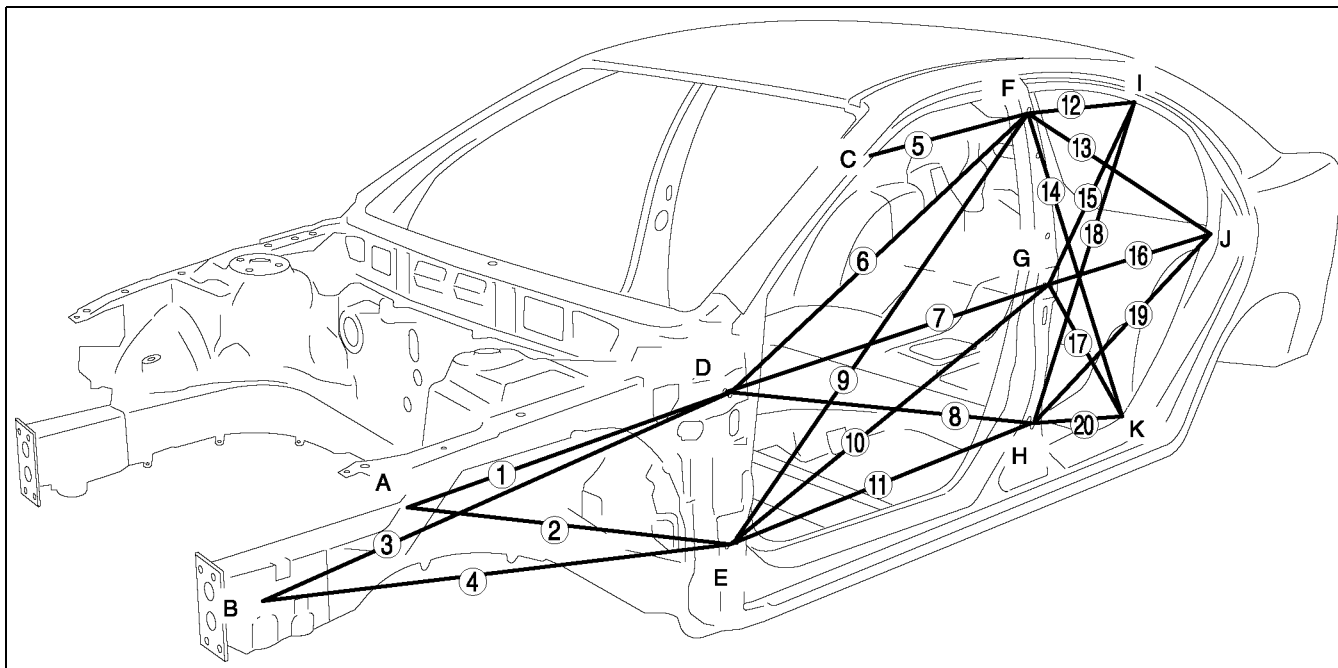
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 1.480 |
| 2 | 959 |
| 3 | 1.481 |
| 4 | 1.340 |
| 5 | 452 |
| 6 | 1.538 |
| 7 | 418 |
| 8 | 1.274 |
| 9 | 268 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 10 | 1.221 |
| 11 | 363 |
| 12 | 1.455 |
| 13 | 451 |
| 14 | 1.220 |
| 15 | 1.608 |
| 16 | 777 |
| 17 | 1.009 |

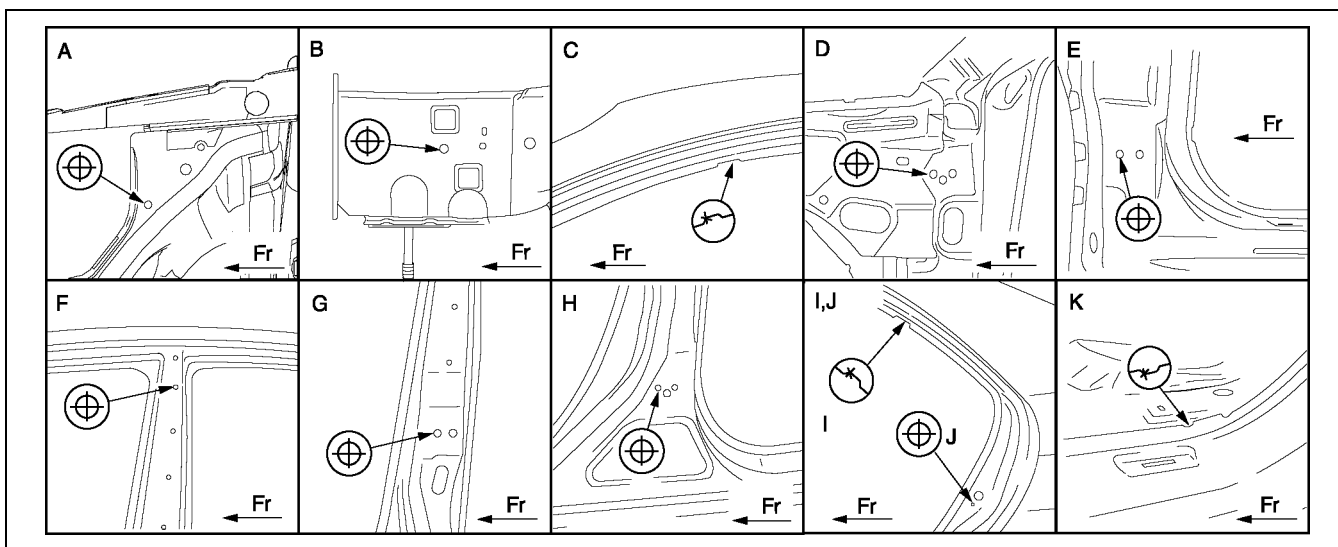
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA DEL BASTIDOR LATERAL HABITACULO BERLINA

A6E981670010B01



A6E9816B008



A6E9816B009

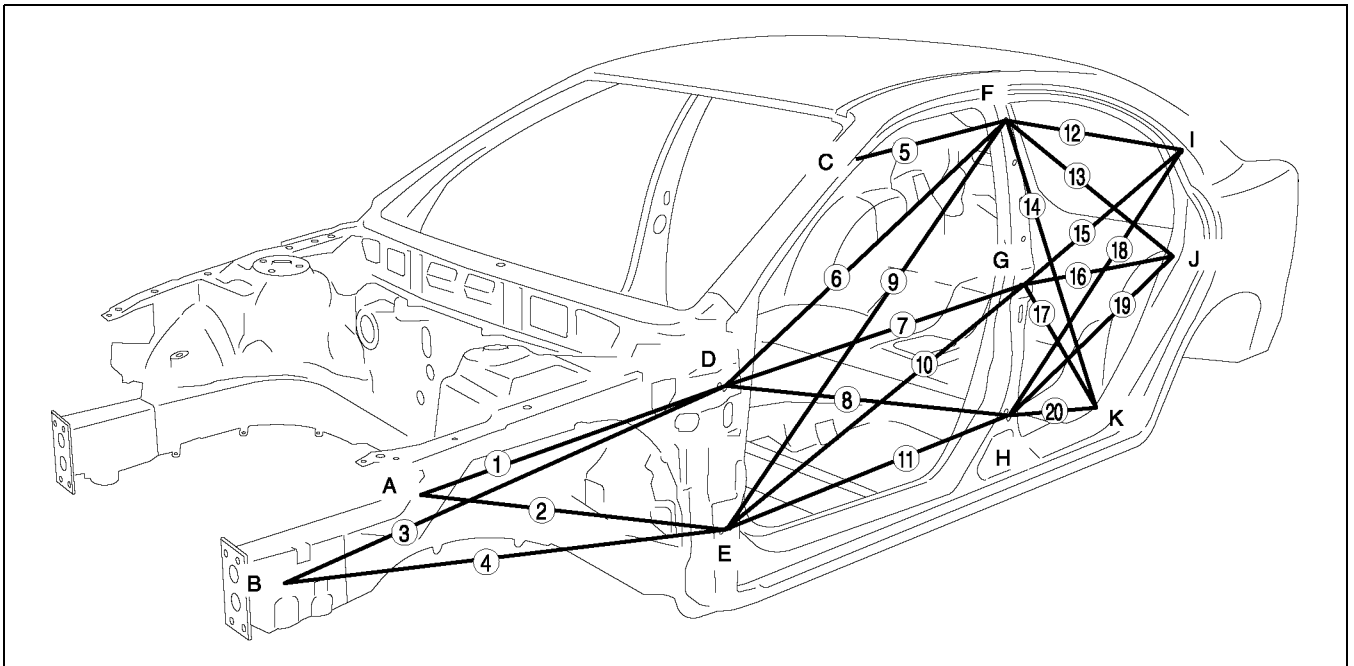
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 692 |
| 2 | 747 |
| 3 | 998 |
| 4 | 968 |
| 5 | 451 |
| 6 | 1.349 |
| 7 | 1.144 |
| 8 | 1.144 |
| 9 | 1.501 |
| 10 | 1.204 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 11 | 1.093 |
| 12 | 662 |
| 13 | 943 |
| 14 | 979 |
| 15 | 864 |
| 16 | 921 |
| 17 | 683 |
| 18 | 1.093 |
| 19 | 1.004 |
| 20 | 536 |

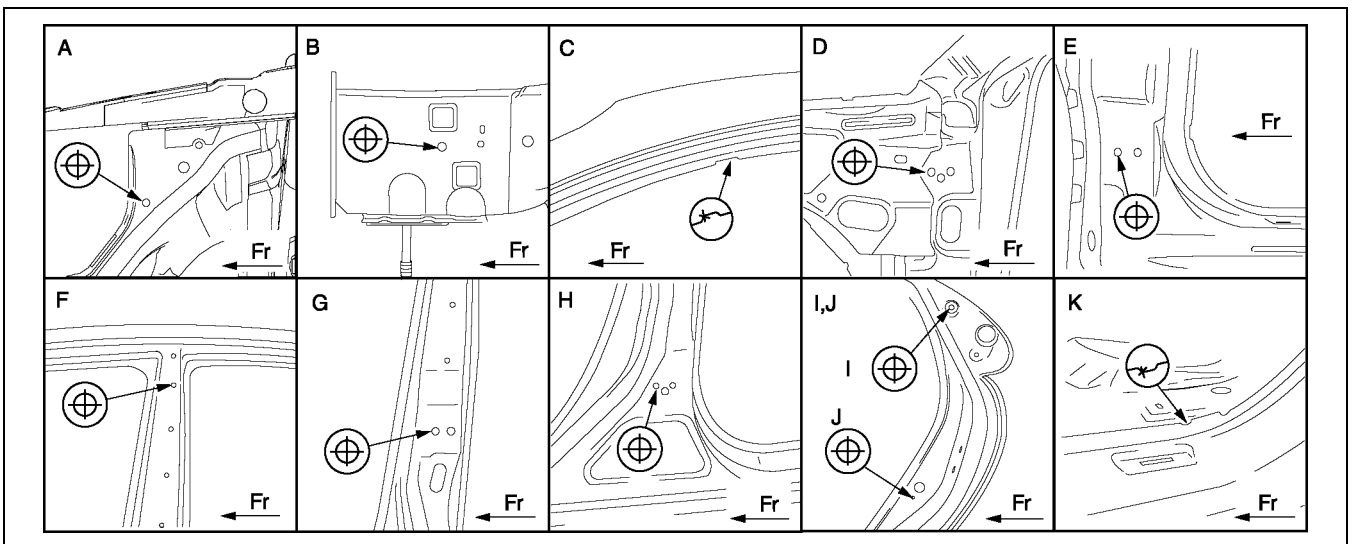
COTAS

5HB

V



A6E9816B010



A6E9816B011

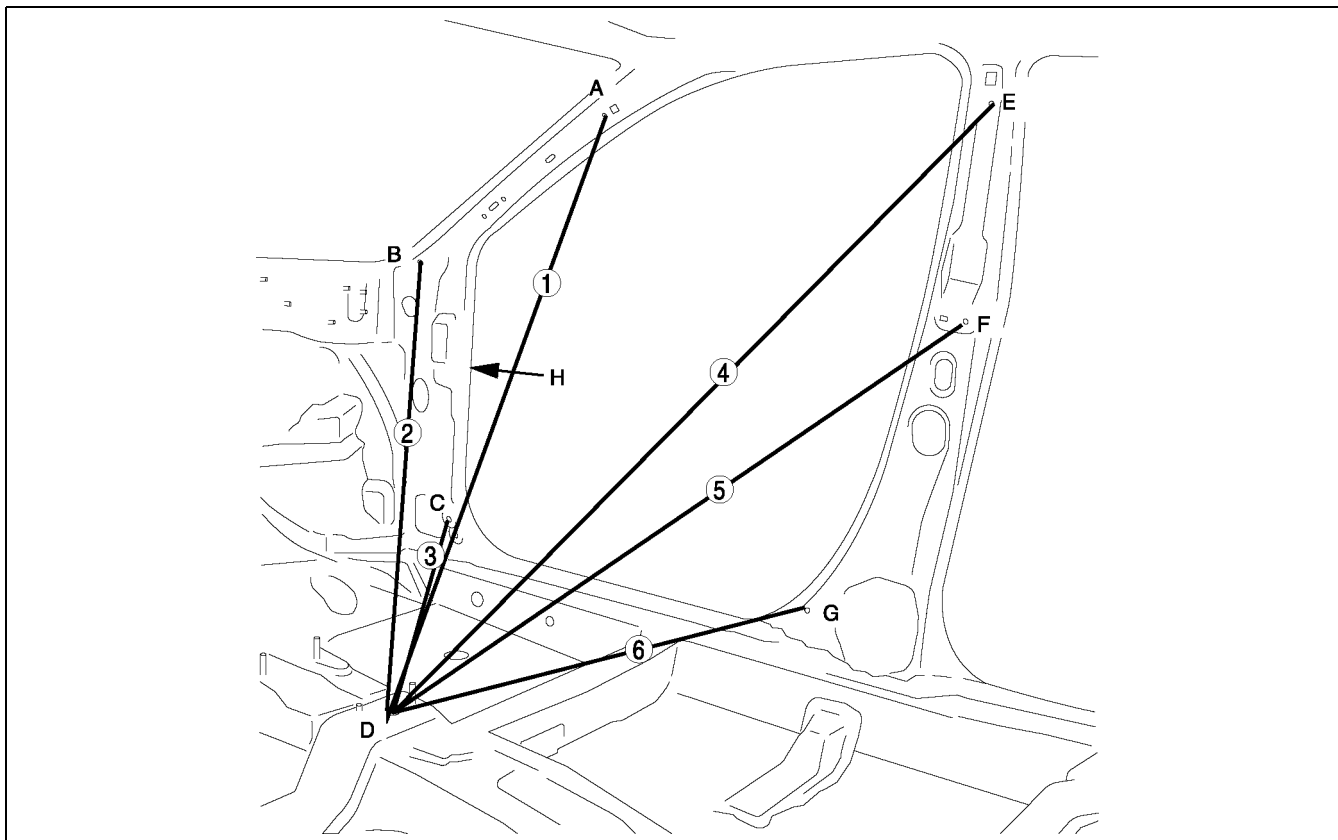
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 692 |
| 2 | 747 |
| 3 | 998 |
| 4 | 968 |
| 5 | 451 |
| 6 | 1.349 |
| 7 | 1.144 |
| 8 | 1.144 |
| 9 | 1.501 |
| 10 | 1.204 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 11 | 1.093 |
| 12 | 908 |
| 13 | 943 |
| 14 | 979 |
| 15 | 1.050 |
| 16 | 921 |
| 17 | 683 |
| 18 | 1.231 |
| 19 | 1.004 |
| 20 | 536 |

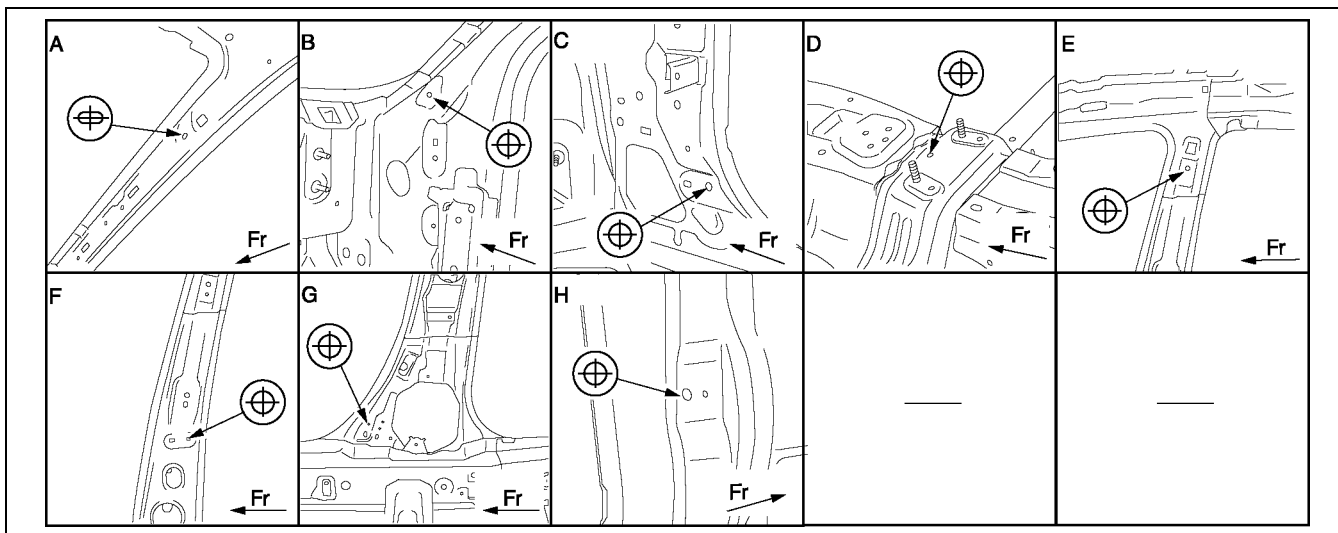
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA DEL HABITACULO (1)

A6E981670001B01



A6E9816B012



A6E9816B013

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 1.024 |
| 2 | 1.098 |
| 3 | 920 |
| 4 | 1.175 |

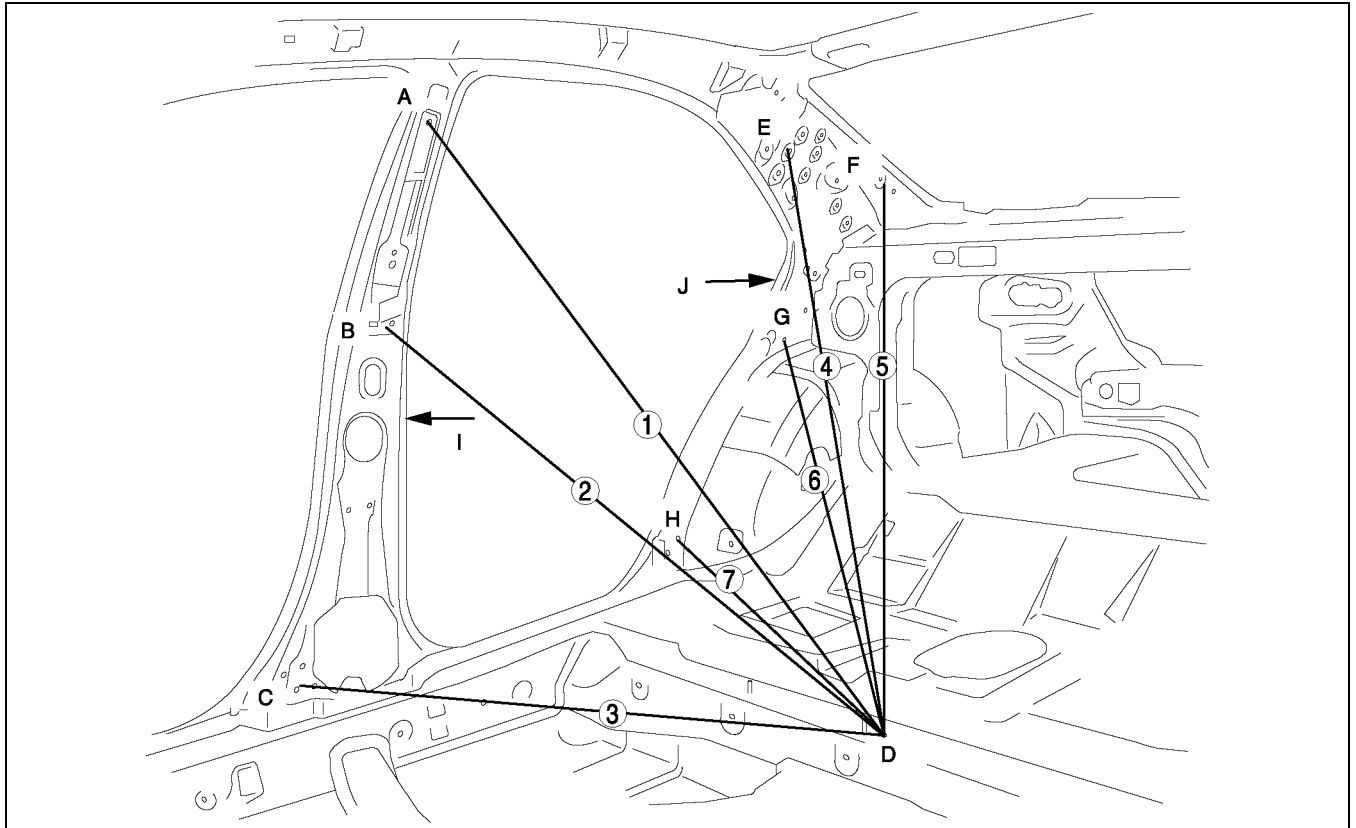
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 5 | 1.010 |
| 6 | 767 |
| H-H' | 1.487 |

COTAS

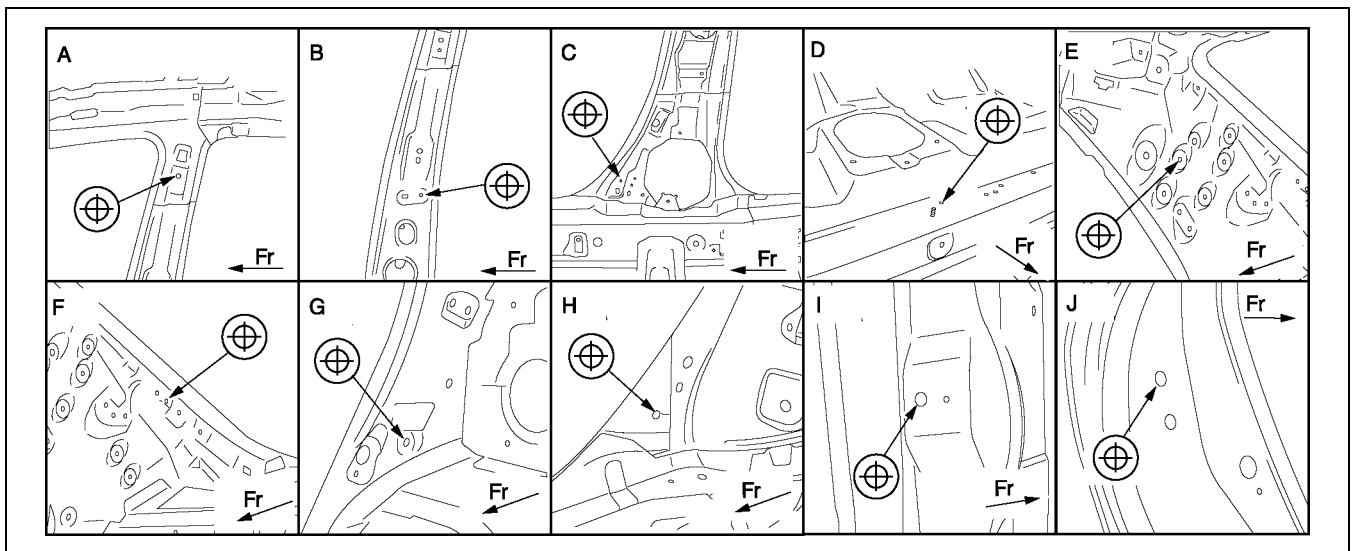
COTAS EN LINEA RECTA DEL HABITACULO (2)

A6E981670001B02

BERLINA



A6E9816B014



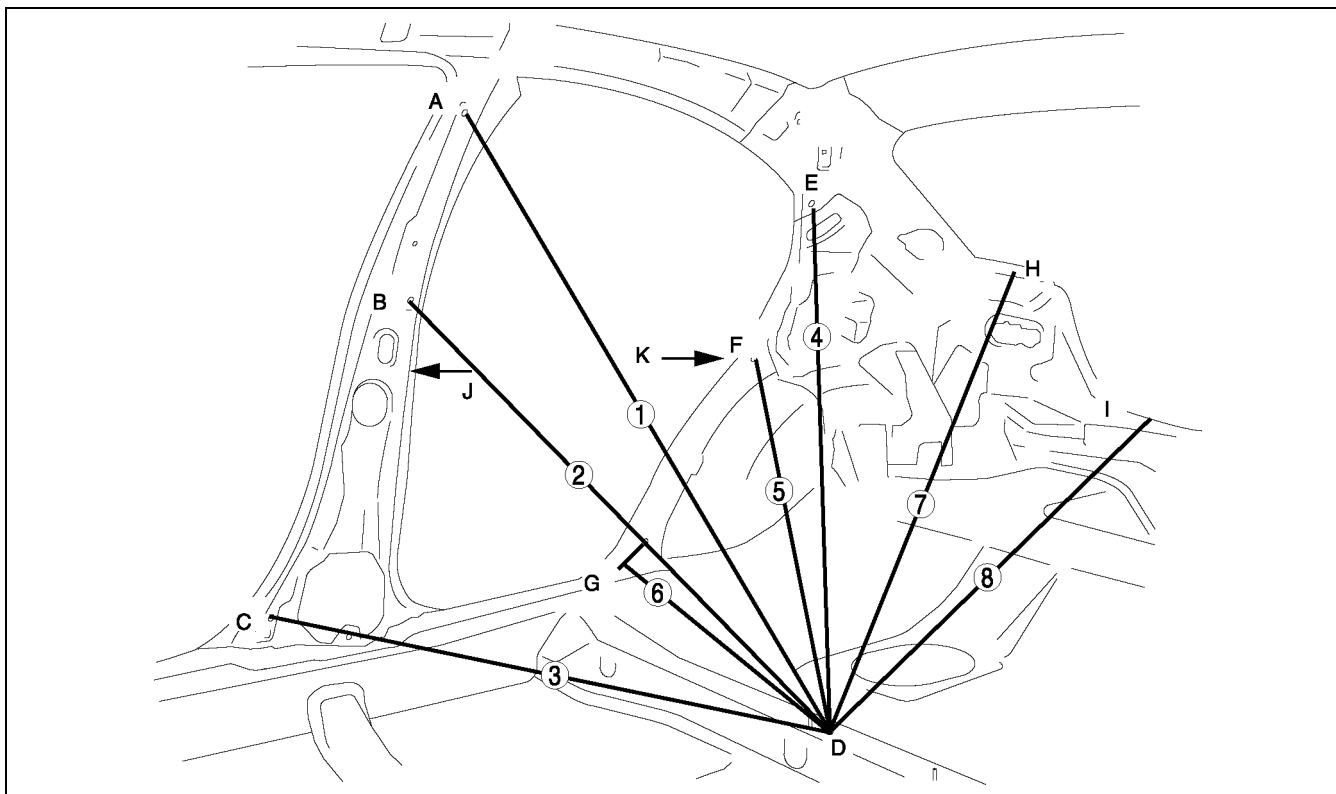
A6E9816B015

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|--------------------|
| 1 | RH:1.141, LH:1.104 |
| 2 | RH:996, LH:946 |
| 3 | RH:952, LH:897 |
| 4 | RH:1,193, LH:1,157 |
| 5 | RH:1,285, LH:1,252 |

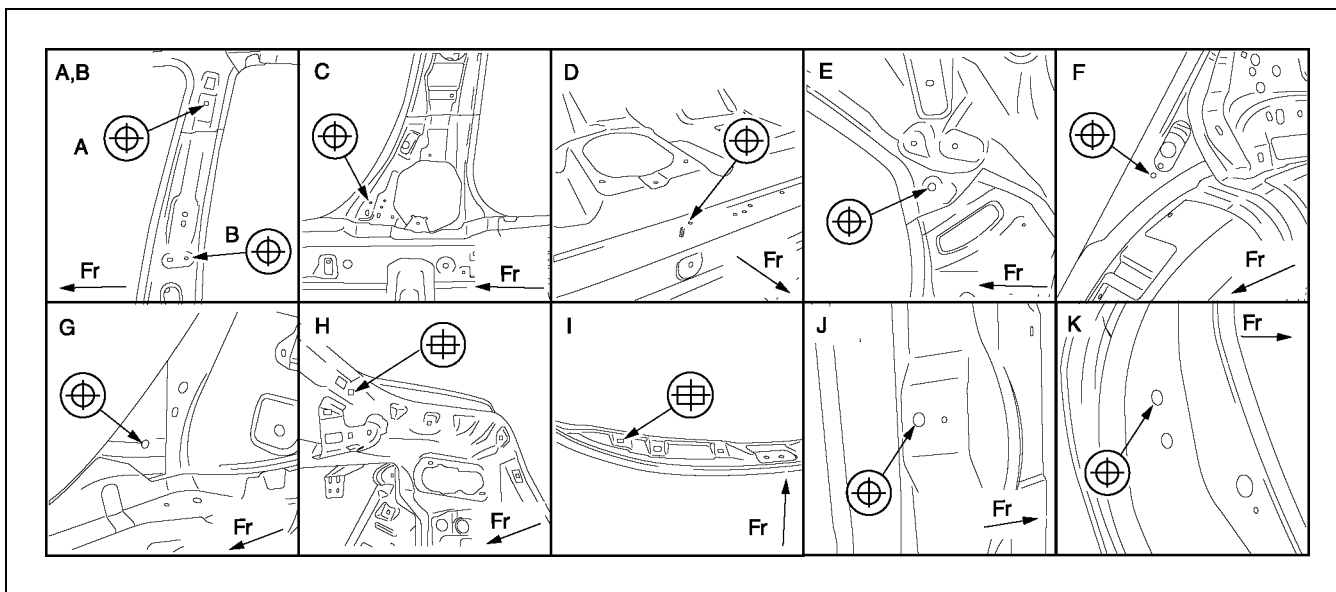
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|--------------------|
| 6 | RH:1,079, LH:1,030 |
| 7 | RH:833, LH:767 |
| I-I' | 1.584 |
| J-J' | 1.557 |

COTAS

5HB



A6E9816B016



A6E9816B017

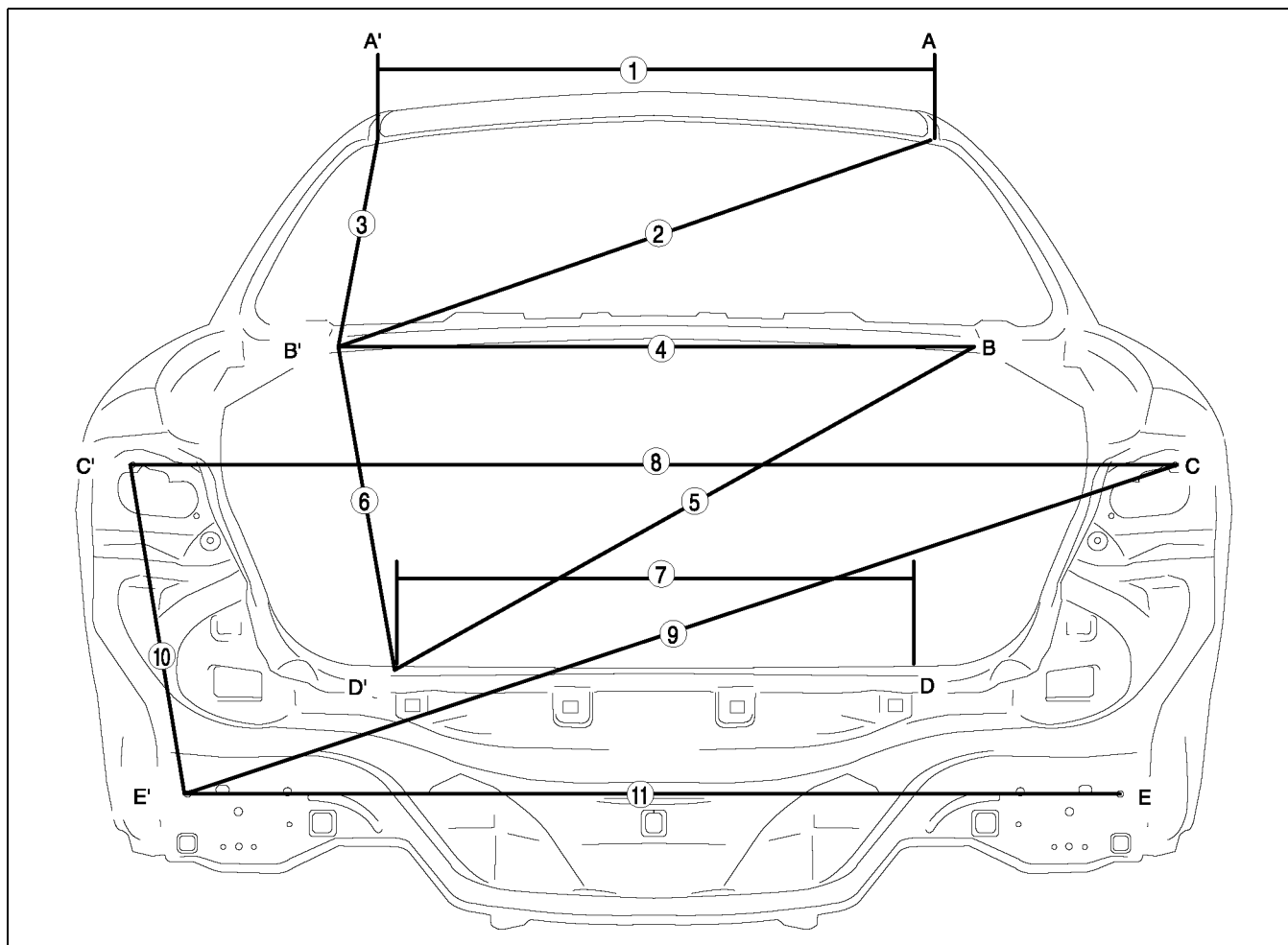
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|--------------------|
| 1 | RH:1,141, LH:1,104 |
| 2 | RH:996, LH:946 |
| 3 | RH:952, LH:897 |
| 4 | RH:1,204, LH:1,166 |
| 5 | RH:1,027, LH:976 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|--------------------|
| 6 | RH:833, LH:767 |
| 7 | RH:1,402, LH:1,374 |
| 8 | RH:1,671, LH:1,657 |
| J-J' | 1.584 |
| K-K' | 1.557 |

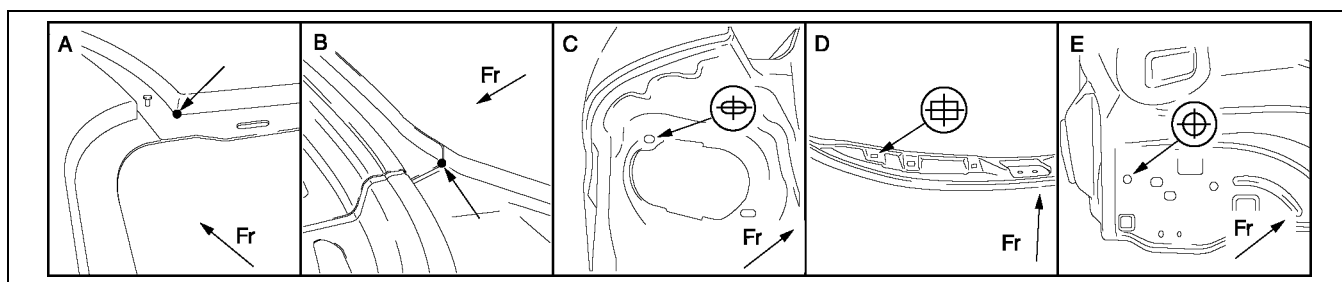
COTAS

COTAS EN LINEA RECTA DE LA CARROCERÍA TRASERA BERLINA

A6E981670002B01



A6E9816B018



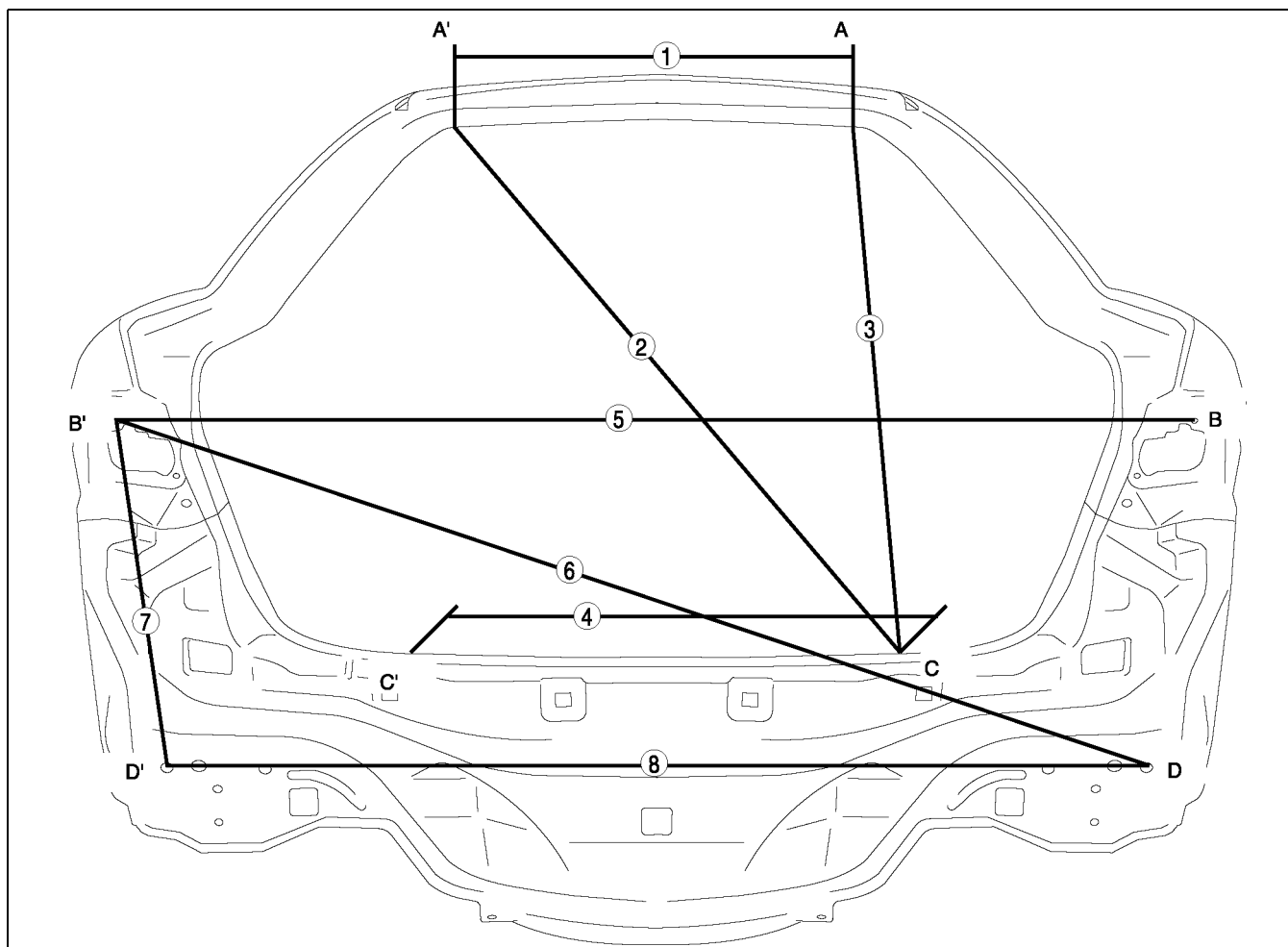
A6E9816B019

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 1.013 |
| 2 | 1.273 |
| 3 | 826 |
| 4 | 928 |
| 5 | 969 |
| 6 | 555 |

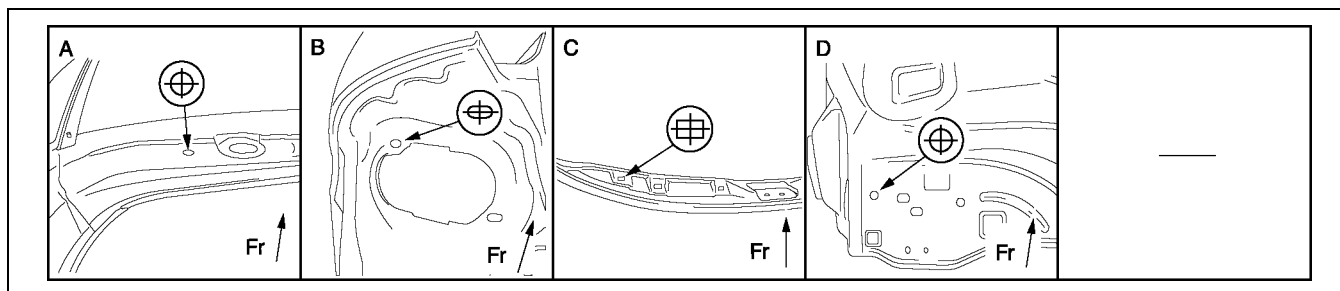
| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 7 | 680 |
| 8 | 1.402 |
| 9 | 1.388 |
| 10 | 452 |
| 11 | 1.228 |

COTAS

5HB



A6E9816B020



A6E9816B021

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 1 | 700 |
| 2 | 1.436 |
| 3 | 1.260 |
| 4 | 680 |

| Punto medido | Cotas mm |
|--------------|----------|
| 5 | 1.402 |
| 6 | 1.388 |
| 7 | 452 |
| 8 | 1.228 |

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

| | |
|---|------|
| COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA | VI-2 |
| COMPONENTES DE PLASTICO TERMORRESISTENTES..... | VI-2 |
| GAMA DE REPARABILIDAD DE LOS PARACHOQUES DE POLIPROPILENO | VI-2 |
| REPARACION PARACHOQUES DE POLIPROPILENO | VI-4 |
| PROCEDIMIENTO | VI-5 |

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

COMPONENTES DE PLASTICO TERMORRESISTENTES

A6E98185000B01

| Componente | | Código | Material | Límite de resistencia a la temperatura °C |
|---|------------------|--------|-------------------|---|
| MOLDURA PARABRISAS | | PVC | POLIVINILCLORURO | 95 |
| REJILLA DEL CAPO | | PP | POLIPROPILENO | 95 |
| GRUPO OPTICO DELANTERO | LENTE | PC | POLICARBONATO | 130 |
| | ALOJAMIENTO | PBT | PBT | 120 |
| REJILLA DEL RADIADOR | REJILLA | ABS | ABS | 90 |
| | REFUERZO | PP | POLIPROPILENO | 95 |
| PARACHOQUES DELANTERO | | PP | POLIPROPILENO | 100 |
| INDICADOR DE DIRECCION DELANTERO LATERAL | LENTE | PMMA | ACRILICO | 75 |
| | ALOJAMIENTO | PC-PBT | POLIPROPILENO-PBT | 120 |
| ESPEJO RETROVISOR EXTERIOR | ALOJAMIENTO | ABS | ABS | 95 |
| | BASE | PBT | PBT | 200 |
| | NEGRO | AES | AES | 75 |
| | COLOR CARROCERIA | ABS | ABS | 90 |
| | SOPORTE ESPEJO | PP | POLIPROPILENO | 50 |
| GRUPO OPTICO TRASERO | LENTE | PMMA | ACRILICO | 80 |
| | ALOJAMIENTO | AES | AES | 70 |
| PARACHOQUE TRASERO | | PP | POLIPROPILENO | 100 |
| REVESTIMIENTO TRASERO | | ABS | ABS | 90 |
| TERCERA LUZ DE FRENO (5HB) | | PC | POLICARBONATO | 130 |
| MOLDURA TECHO | | PVC | POLIVINILCLORURO | 95 |
| MOLDURA LINEA CINTURON | | PVC | POLIVINILCLORURO | 95 |
| ALERON TRASERO | | ABS | ABS | 90 |
| PANEL DE SEPARACION ENTRE COMPARTIMIENTO MOTOR Y HABITACULO | | PP | POLIPROPILENO | 100 |

Nota

- La utilización con temperaturas más elevadas con respecto a las indicadas, puede causar la deformación de los componentes.

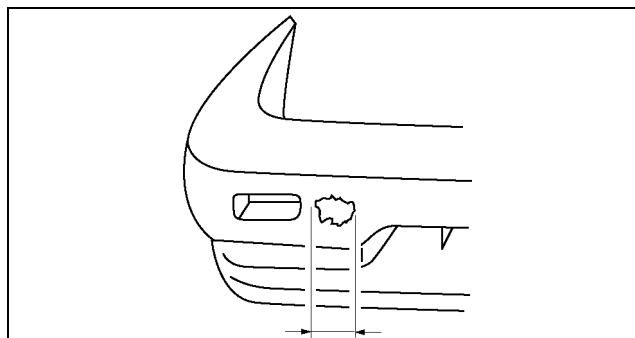
GAMA DE REPARABILIDAD DE LOS PARACHOQUES DE POLIPROPILENO

A6E981850010B01

Los tres tipos de parachoques dañados que se muestran en la figura se pueden reparar. Si bien es posible reparar daños aun más graves, en estos casos se aconseja sustituir el parachoques con uno nuevo porque la reparación podría menoscabar la estética y la calidad del parachoques. Además, estas reparaciones no son ventajosas en términos de costos.

Parachoques reparable

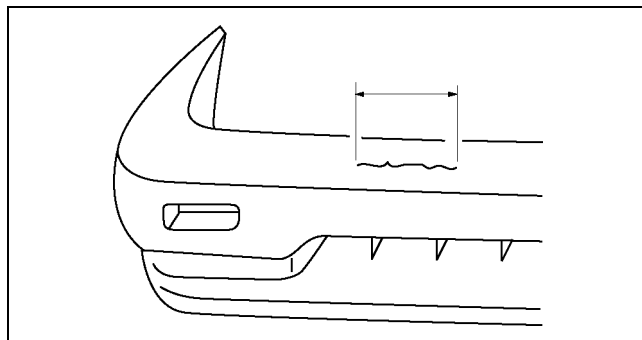
- Un parachoques con un hueco de diámetro inferior a 50 mm.



YMU980PCM

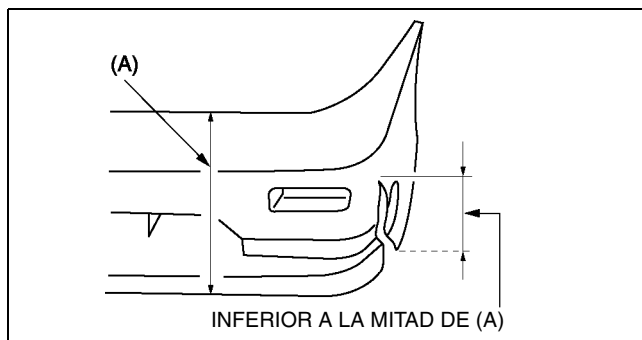
COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

2. Un parachoques con una ruptura de longitud inferior a 100 mm.



YMU980PCN

3. Un parachoques con una ruptura de longitud inferior a 100 mm y de amplitud inferior a la mitad de la amplitud del parachoques mismo.



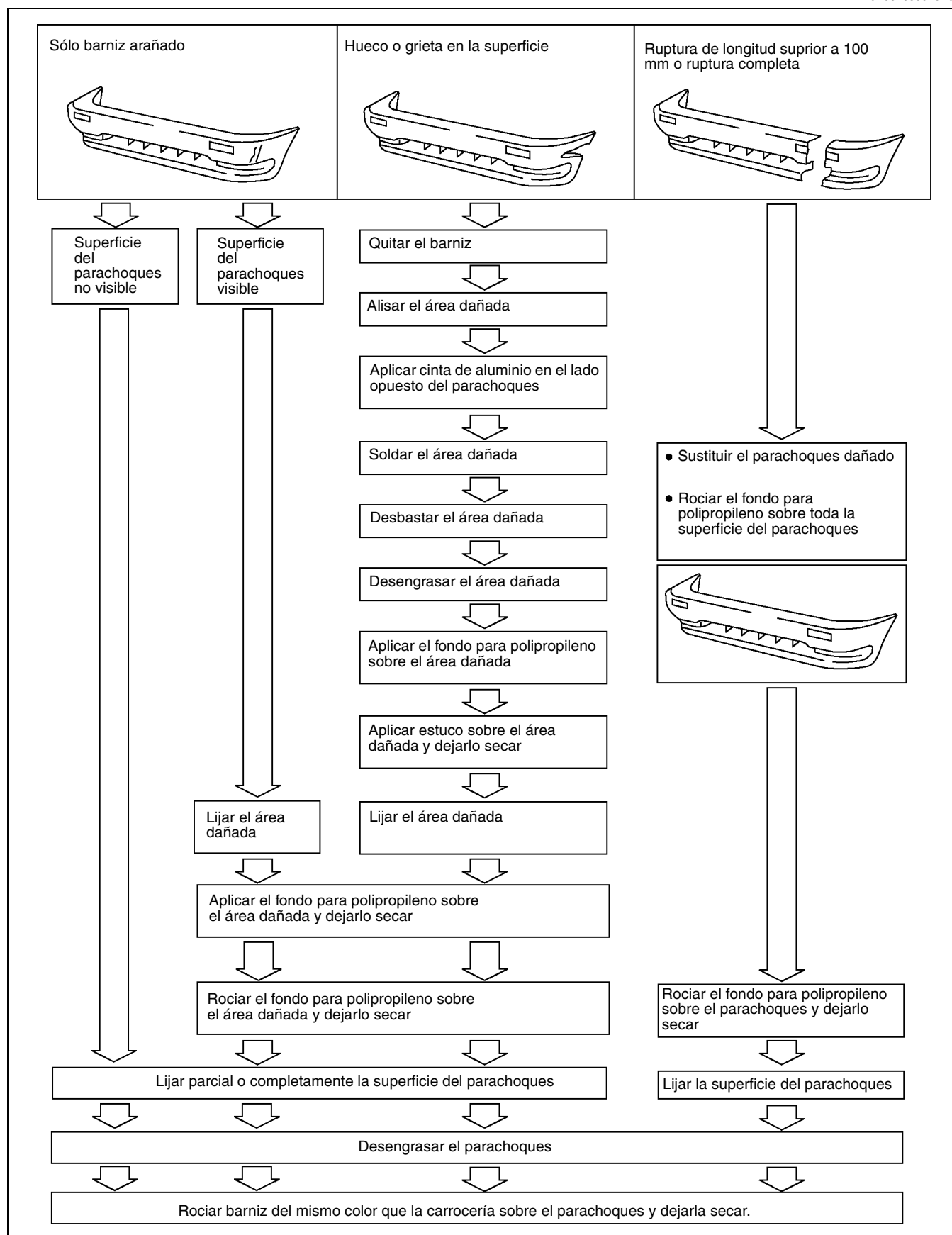
YMU980PCP

VI

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

REPARACION PARACHOQUES DE POLIPROPILENO

A6E981850010B02



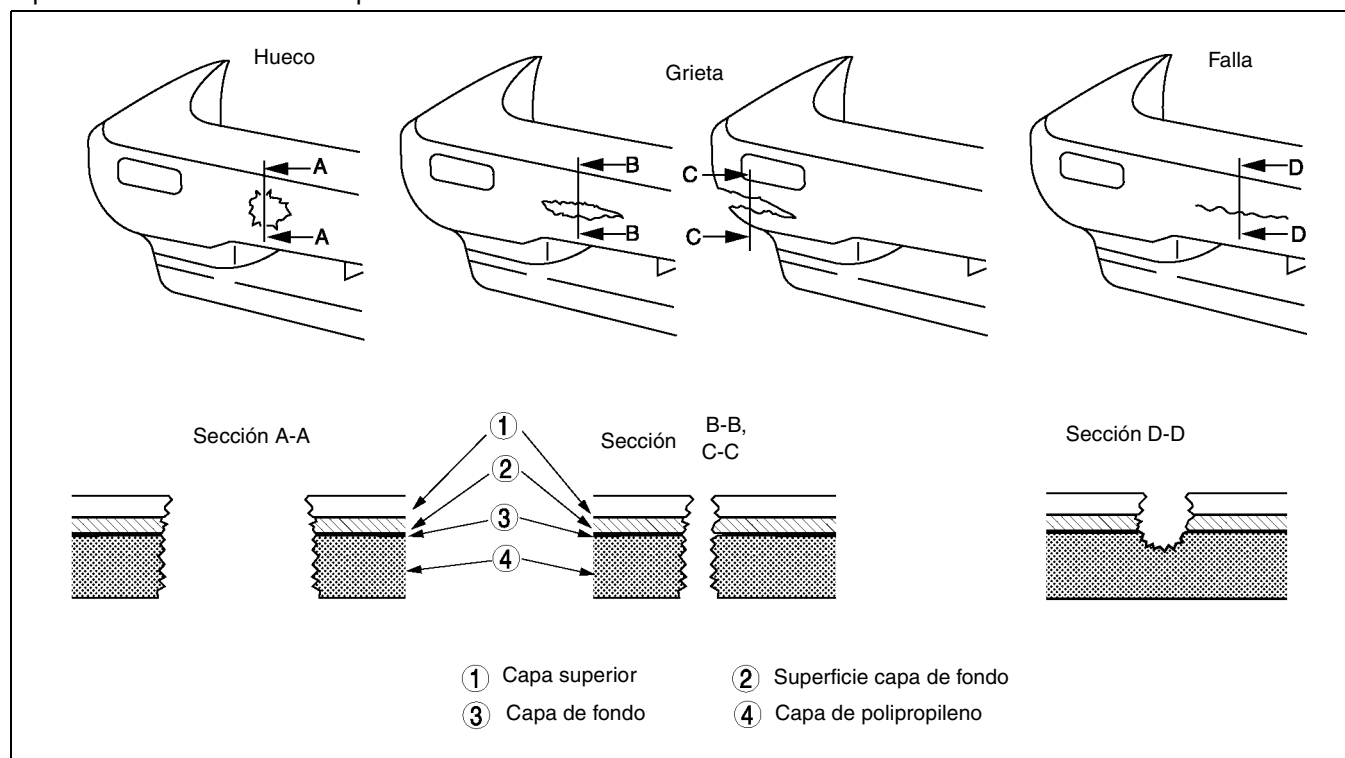
YMU980PCQ

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

PROCEDIMIENTO

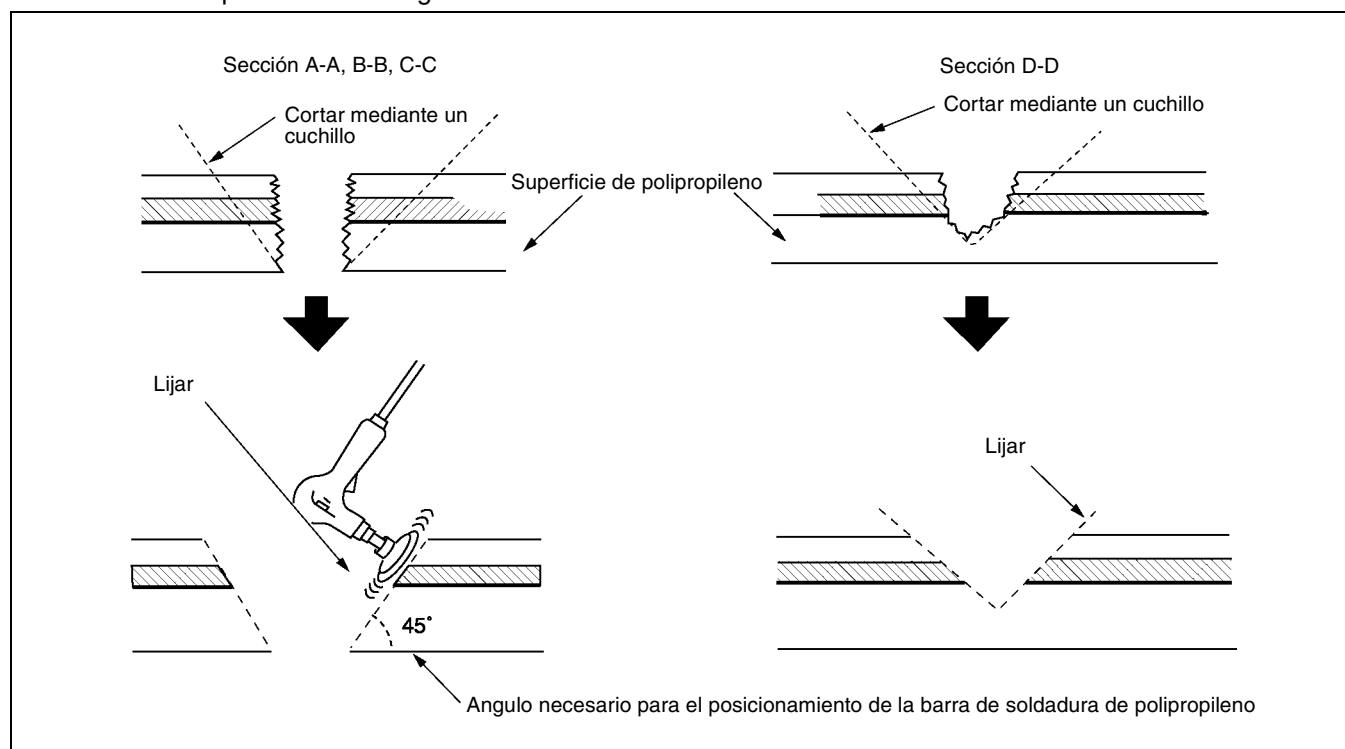
A6E981850010B03

Reparación de parachoques de polipropileno que tienen la superficie de polipropileno tan dañada que no se puede reparar con un barnizado simple.



ZUA9818B001

1. Mediante un cuchillo, cortar los bordes ásperos alrededor del área dañada para alisarla. Lijar el área mediante una alisadora para crear un ángulo de 45°.

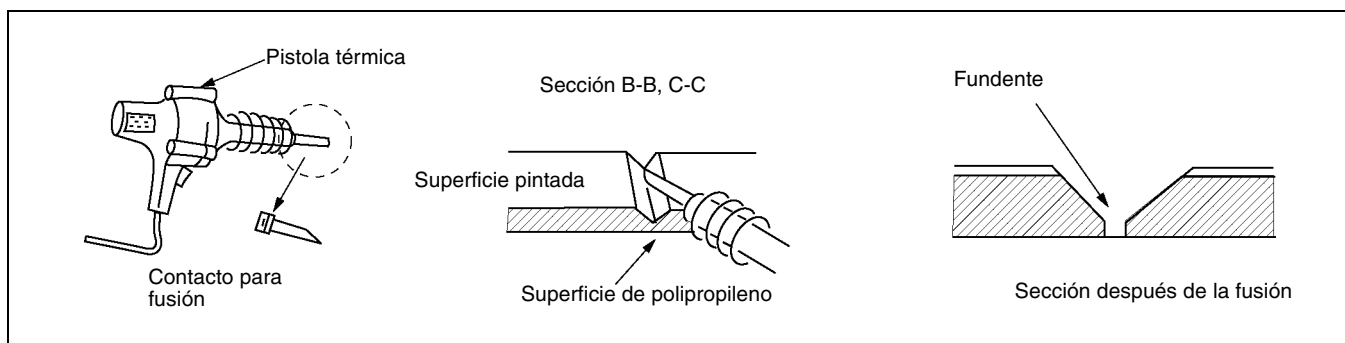


ZUA9818B002

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

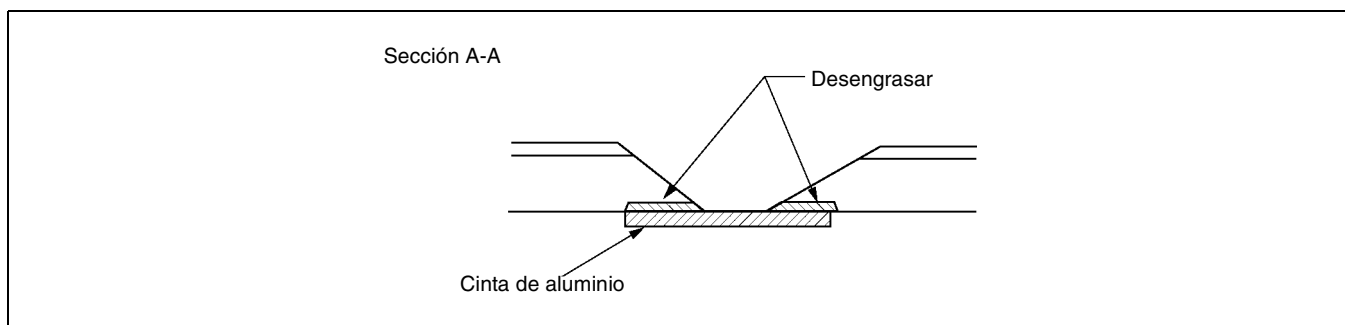
2. Soldadura del área dañada

- Para reparar una ruptura, fundir la ruptura mediante una pistola térmica y un fundente adecuado.



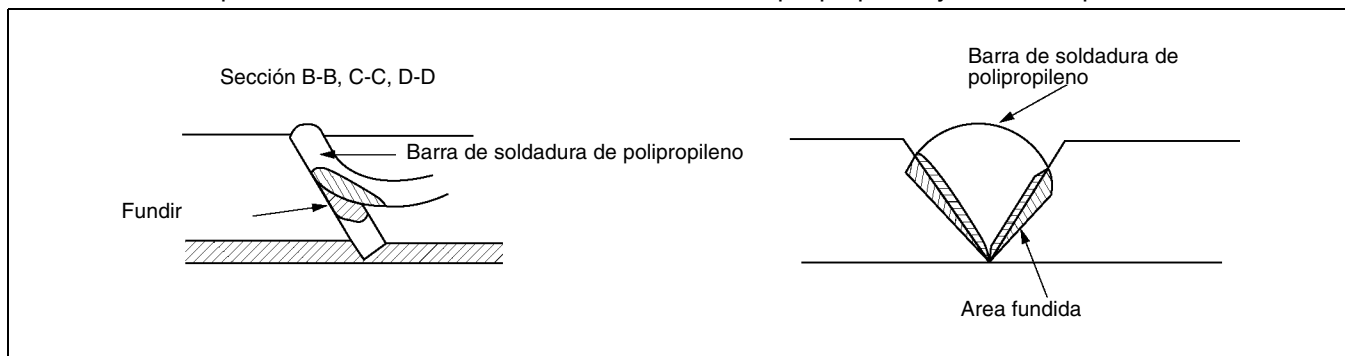
ZUA9818B003

- Para reparar un hueco, desengrasar el área en ambas superficies del parachoques y aplicar cinta de aluminio en el lado opuesto al área dañada.



ZUA9818B005

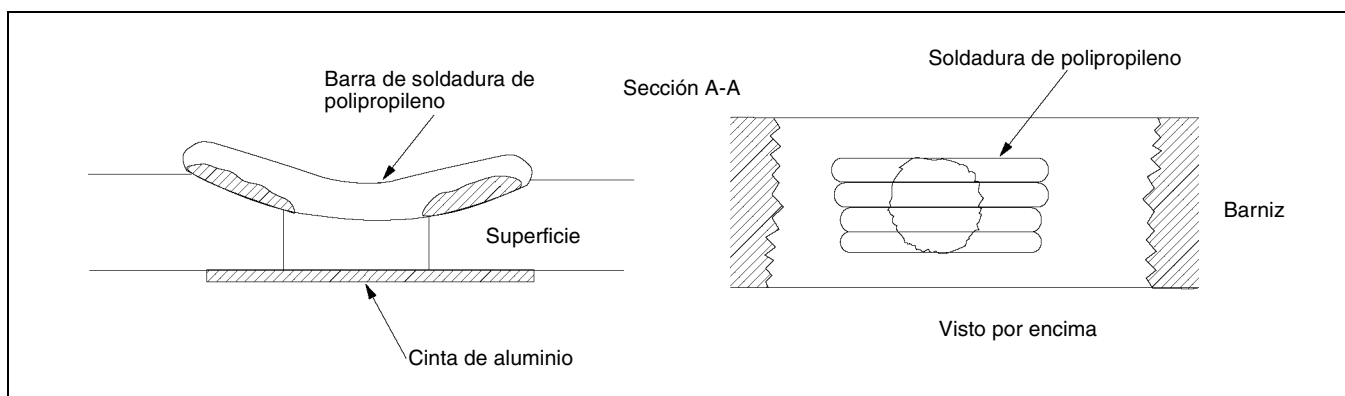
3. Mediante una pistola térmica, fundir la barra de soldadura de polipropileno y llenar la ruptura.



ZUA9818B004

Nota

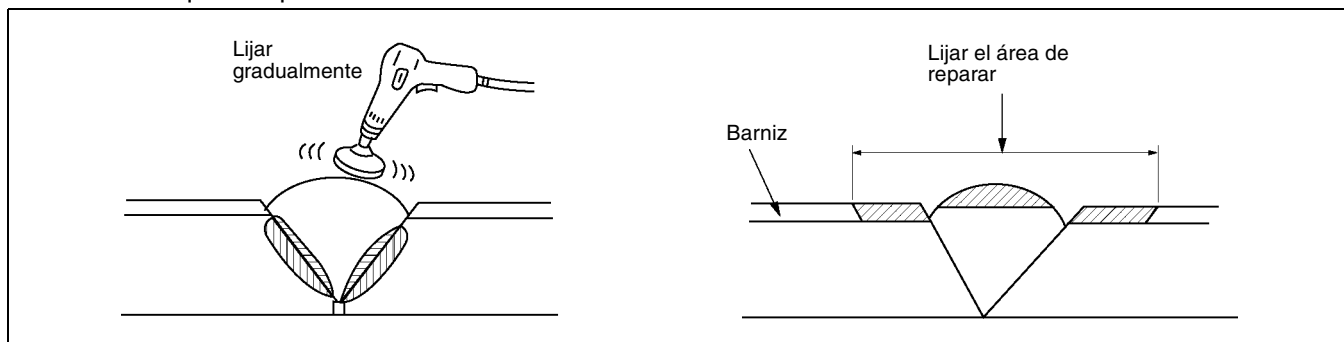
- Calentar el área sombreada para fundirla.
- Tenga cuidado de no fundir demasiado la barra de soldadura. Si el fundente vuelve a ser como gelatina, la resistencia de la soldadura disminuye.
- Tener la pistola térmica a una distancia de 10—20 mm del área de soldar.
- No quitar la barra de soldadura hasta que las partes soldadas no se enfrien.



ZUA9818B006

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

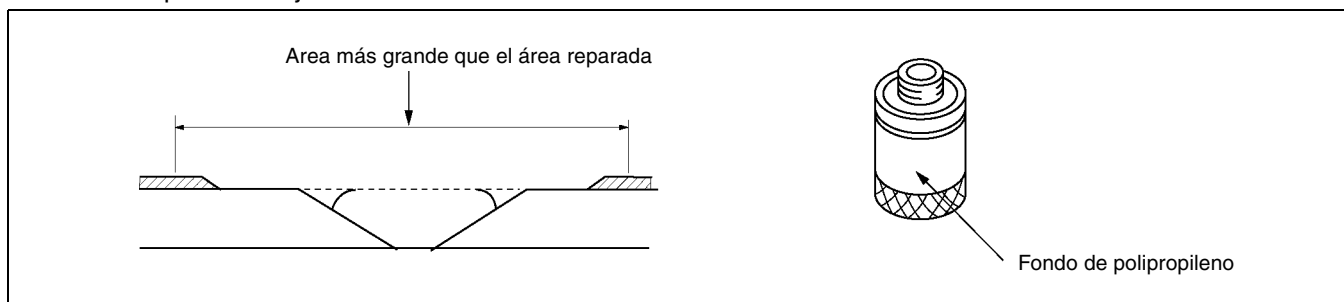
4. Lijar gradualmente, porque el calor producido por la abrasión podría fundir la superficie del polipropileno. Lijar el área en que se aplicará el estuco.



YMU980PCX

VI

5. Mediante un cepillo, aplicar uniformemente una capa de fondo de polipropileno sobre un área más grande que el área reparada. Dejar secar durante unos 10 minutos a 20 °C.

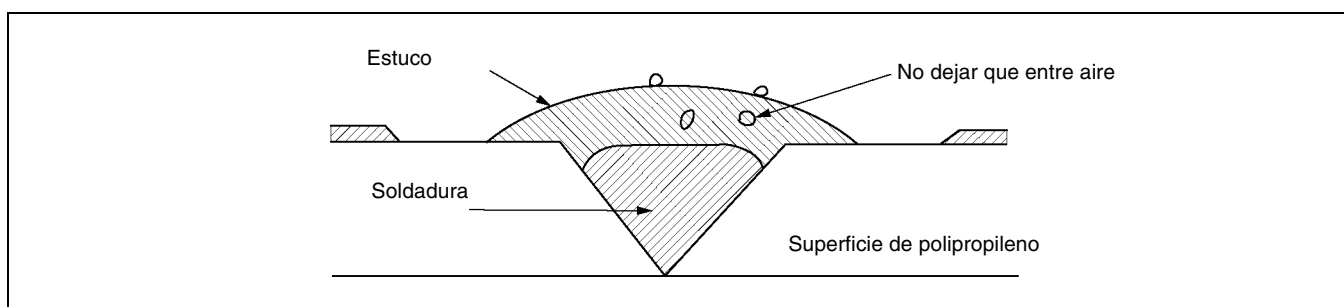


YMU980PCY

6. Mezclar el agente primario y el agente secante en relación uno a uno. Aplicar la mezcla sobre el área dañada.

Nota

- Cuando se mezclan los agentes primario y secante, tener cuidado que no se formen burbujas.
- El estuco se endurece rápidamente (durante unos 5 minutos) por lo tanto es necesario seguir trabajando inmediatamente después de haber mezclado los agentes.
- Dejar secar durante unos 30 minutos (20 °C) antes de lijar.



YMU980PCZ

El estuco es un adhesivo epoxídico de dos componentes.

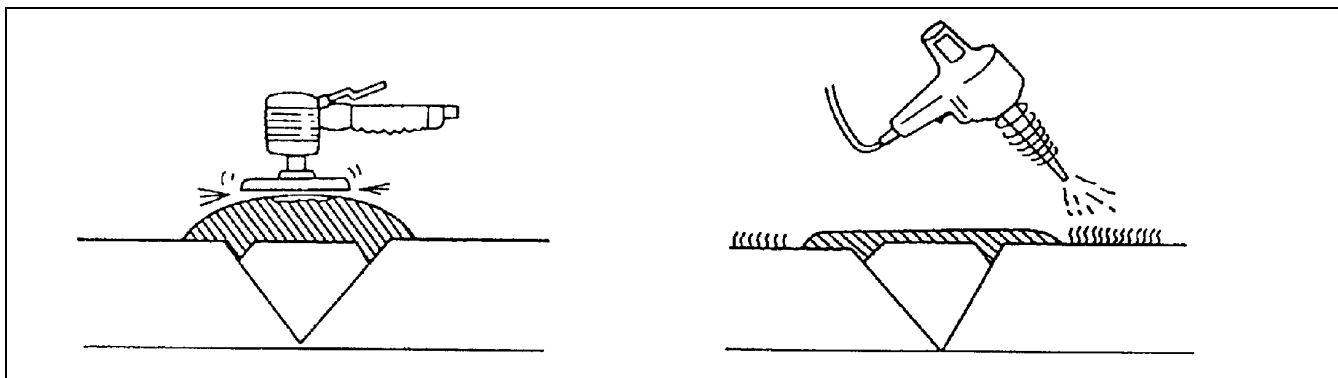
Cuando se endurece, el estuco garantiza un buen revestimiento con la misma flexibilidad que el polipropileno. También el estuco para parachoques de **uretano** es un adhesivo epoxídico de dos componentes. Sin embargo, es diferente del estuco para parachoques de polipropileno. Si se utiliza un estuco no adecuado, la reparación puede resultar defectuosa.

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

7. Lijar el área con papel de lija N. 180—240.

Nota

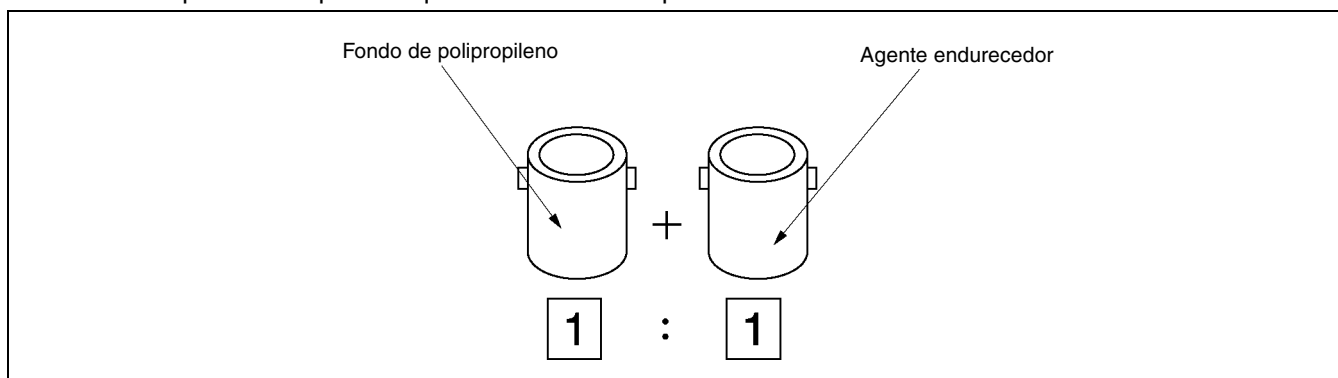
- Si se lija con demasiada fuerza, la superficie podría dañarse.
- Si en el área reparada quedan rebabas, fundirlas mediante la pistola térmica.



YMU980PD0

8. Desengrasar la superficie barnizada.

9. Mezclar el fondo con el agente endurecedor en relación uno a uno. Aplicar el fondo sobre el área reparada y sobre la superficie del parachoques mediante un cepillo o atomizador.



YMU980PD1

Utilizar el fondo dentro de 16 horas después de la preparación.

Nota

- Si se baña con solventes, el fondo de polipropileno puede disolverse también después de que se ha secado. Utilizar sólo agua para limpiar alrededor de la capa de fondo.

10. Dejar secar la parte.

COMPONENTES DE PLASTICO DE LA CARROCERIA

11. Añadir emoliente al fondo de uretano y rociarlo sobre el área reparada.

a. Método de mezcla

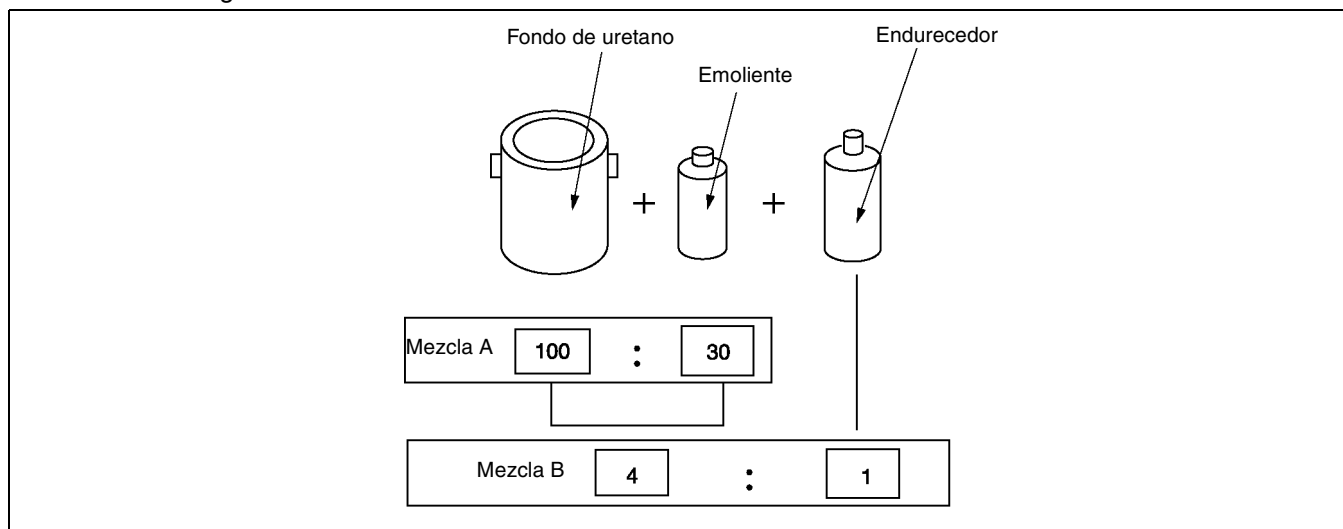
Fondo de uretano + Emoliente..... Mezcla A

Mezcla A + endurecedor..... Mezcla B

Diluir la mezcla B con solvente y rociarla sobre el parachoques

b. Viscosidad

14—16 segundos/viscosímetro 20 °C



Nota

- Mezclar las soluciones según las especificaciones.

c. Presión del atomizador

300—400 kPa (3—4 kgf/cm²)

d. Espesor estándar película

30—40 μ

e. Metodo de rociadura

Rociar localmente el fondo sobre el parachoques tres o cuatro veces.

12. Secamiento al aire 20 °C — mínimo 8 horas.

Secamiento forzado 60 °C — 1 hora.

13. Lijar delicadamente toda la superficie del parachoques mediante papel de lija N. 400—600. No exponer la superficie de polipropileno. (Se puede lijar en húmedo o en seco).

14. Desengrasar toda la superficie del parachoques. Para desengrasar la superficie, estregarla rápidamente mediante un trapo limpio.

15. Aplicar el color de la carrocería al parachoques de polipropileno.

Nota

- Asegurarse de utilizar sólo fondo de uretano para los parachoques de uretano y fondo de polipropileno a los parachoques de polipropileno. Las otras barnices son las mismas para los parachoques de polipropileno y de uretano.

16. Secamiento al aire 20 °C — mínimo 8 horas.

Secamiento forzado 60 °C — 1 hora.

Nota

- Dejar que las partes sequen al aire porque el secamiento forzado puede causar la formaciones de burbujas en la capa superior.

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| | |
|--|-------|
| TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA | VII-2 |
| TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA..... | VII-2 |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

A6E982089000B01

- Esta es la tabla para la mezcla de los colores primarios para la carrocería.
- Usar pinturas disponibles en su mercado.
- Una columna blanca indica que no hay colores primarios disponibles.

AKZO

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIXITANO/POLIURETANO | |
|--------------|------------------|-------|---------------------------------------|------------------------|----------|
| | | | ETIQUETA | AUTOBASE | AUTOCRYL |
| | | | INGREDIENTES | CC/CC g | CC/CC g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | 956 | VIOLET-RED TRANSPARENT | | 537,0 |
| | | 559 | RED OXIDE | | 544,2 |
| | | 528 | RED MAROON TRANSPARENT | | 621,4 |
| | | 359 | BRILLIANT RED | 777,7 | 989,8 |
| | | 00 | WHITE | 778,2 | |
| | | 744 | MIXING BLACK | 781,9 | |
| | | 538 | BRIGHT MAROON TRANSPARENT | 989,9 | |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | 00 | WHITE | 1.172,5 | 1.283,0 |
| | | 558 | LIGHT OXIDE YELLOW | 1.173,9 | |
| | | 744 | MIXING BLACK | 1.175,5 | |
| | | 971 | VIOLET TRANSPARENT | | 1.283,6 |
| | | 904 | DARK BLUE | | 1.284,5 |
| | | 744 | MIXING BLACK | | 1.286,3 |
| | | 558 | LIGHT OXIDE YELLOW | | 1.292,5 |
| 16W | BLACK MC | 400 | DEEP BLACK | 454,3 | |
| | | 334YA | YELLOW GOLD PALIOCROM | 457,2 | |
| | | 333DF | SILVER DOLLAR FINE | 476,4 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY TRANSPARENT | 540,6 | |
| | | 505 | RED SEMI-TRANSPARENT | 614,4 | |
| | | 261 | BRIGHT BLUE TRANSPARENT | 958,5 | |
| 18J | GRACE GREEN MC | 732 | DARK GREEN TRANSPARENT | 545,1 | |
| | | 333M | MIXING METALLIC MEDIUM COARSE | 550,9 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY TRANSPARENT | 565,6 | |
| | | 575 | BLUE TRANSPARENT | 603,9 | |
| | | 333PG | YELLOW(GOLD)PEARL-EFFECT MIXING COLOR | 642,2 | |
| | | 400 | DEEP BLACK | 755,6 | |
| | | 333P | WHITE PEARL-EFFECT MIXING COLOR | 870,9 | |
| | | 952 | DARK RED OXIDE TRANSPARENT | 996,6 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIXITANO/POLIURETANO | |
|--------------|--------------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|----------|
| | | | ETIQUETA | AUTOBASE | AUTOCRYL |
| | | | INGREDIENTES | CC/CC g | CC/CC g |
| 24E | SPARKLING SILVER M | 333DC | SILVER DOLLAR METALLIC COARSE | 479,9 | |
| | | 952 | DARK RED OXIDE TRANSPARENT | 493,8 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 526,2 | |
| | | 977 | DARK OXIDE YELLOW | 560,9 | |
| | | 666 | CORRECTION BINDER | 676,8 | |
| | | 333EC | MIXING METALLIC EXTRA COARSE | 978,2 | |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | 261 | BRIGHT BLUE TRANSPARENT | 496,5 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 506,2 | |
| | | 400 | DEEP BLACK | 537,5 | |
| | | 333CC | MIXING METALLIC VERY COARSE | 581,9 | |
| | | 341 | BLUE GREEN | 630,2 | |
| | | 971 | VIOLET TRANSPARENT | 724,6 | |
| | | 333PB | BLUE PEARL-EFFECT MIXING COLOR | 966,1 | |
| 25C | CANARY YELLOW MC | FIRST COAT | | | |
| | | 297 | LIGHT YELLOW | 521,4 | |
| | | 744 | MIXING BLACK | 525,2 | |
| | | 360 | RED OXIDE | 542,4 | |
| | | 361 | RED YELLOW | 607,0 | |
| | | 00 | WHITE | 1.077,2 | |
| | | SECOND COAT | | | |
| | | 666 | CORRECTION BINDER | 746,4 | |
| | | 332XS | XIRALLIC CRYSTAL SILVER | 794,2 | |
| | | 332XG | XIRALLIC SUNBEARN GOLD | 861,2 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 956,9 | |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC | FIRST COAT | | | |
| | | 00 | WHITE | 1.172,7 | |
| | | 744 | MIXING BLACK | 1.174,2 | |
| | | 558 | LIGHT OXIDE YELLOW | 1.175,6 | |
| | | SECOND COAT | | | |
| | | 332XS | XIRALLIC CRYSTAL SILVER | 481,3 | |
| | | 332XG | XIRALLIC SUNBEARN GOLD | 529,4 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 649,7 | |
| | | 666 | CORRECTION BINDER | 962,5 | |
| 25E | STRATO BLUE MC | 332VA | VIOLET PEARL | 390,6 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 401,1 | |
| | | 956 | VIOLET-RED TRANSPARENT | 425,1 | |
| | | 261 | BRIGHT BLUE TRANSPARENT | 507,7 | |
| | | 333PB | BLUE PEARL-EFFECT MIXING COLOR | 612,9 | |
| | | 400 | DEEP BLACK | 736,1 | |
| | | 341 | BLUE GREEN | 973,5 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIXITANO/POLIURETANO | |
|--------------|-------------------|-------|-------------------------------|------------------------|----------|
| | | | ETIQUETA | AUTOBASE | AUTOCRYL |
| | | | INGREDIENTES | CC/CC g | CC/CC g |
| 25F | GARNET RED MC | 334XR | XIRALLIC RADIANT RED | 352,2 | |
| | | 400 | DEEP BLACK | 378,8 | |
| | | 538 | BRIGHT MAROON TRANSPARENT | 449,2 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 543,1 | |
| | | 956 | VIOLET-RED TRANSPARENT | 746,6 | |
| | | 262 | RED TRANSPARENT | 973,5 | |
| 25G | TITANIUM GRAY M | 333DC | SILVER DOLLAR METALLIC COARSE | 409,9 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 429,5 | |
| | | 261 | BRIGHT BLUE TRANSPARENT | 472,3 | |
| | | 744 | MIXING BLACK | 639,3 | |
| | | 333PR | RED PEARL-EFFECT MIXING COLOR | 982,3 | |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | 333DC | SILVER DOLLAR METALLIC COARSE | 965,4 | |
| | | 777 | LIGHT GRAY | 967,1 | |
| | | 101 | OPAL | 971,4 | |
| | | 400 | DEEP BLACK | 977,8 | |
| | | 732 | DARK GREEN TRANSPARENT | 986,1 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

E.I.du pont de nemours &Co.(Inc.)

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIXITANO/POLIURETANO | | |
|--------------|--------------------|---|-----------------------|------------------------|---------------|---------------|
| | | | ETIQUETA | CRONAR | CRONAR | - |
| | | | INGREDIENTES | CENTARI 6000 g | CENTARI 600 g | CENTARI 500 g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | AM 64 | MAGENTA | 240,4 | 184,1 | |
| | | AM 50 | BRILLIANT RED | 440,7 | 337,4 | |
| | | AM 66 | RED VIOLET | 460,7 | 352,8 | |
| | | AM 150 | BINDER | | 935,6 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 950,4 | | |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | AM1 | WHITE H.S. | 663,9 | 622,3 | |
| | | AM7 | BLACK L.S. | 677,4 | 635,0 | |
| | | AM82 | YELLOW OXIDE L.S. | 679,3 | 636,8 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 1.167,0 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 1.187,8 | | |
| 16W | BLACK MC | AM6 | BLACK H.S. | | 174,4 | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | | 252,9 | |
| | | AM14 | COARSE ALUMINIUM | | 255,1 | |
| | | AM74 | BLUE PEARL | | 263,6 | |
| | | AB150 | B/C BALANCER | | 772,8 | |
| | | 1B160 | BINDER | | 925,6 | |
| 18J | GRACE GREEN MC | AM27 | TRANSPARENT BLUE | 94,9 | | |
| | | AM32 | GREEN | 170,5 | | |
| | | AM5 | JET BLACK | 235,6 | | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | 287,4 | | |
| | | AM75 | SUPER GREEN PEARL | 326,2 | | |
| | | AM76 | GOLD PEARL | 341,8 | | |
| | | XB155 | M.S. BINDER | 715,5 | | |
| | | XB165 | M.S. BINDER | 950,2 | | |
| 24E | SPARKLING SILVER M | AM95 | BR COARSE ALUMINIUM | 127,6 | 110,2 | |
| | | AM11 | MEDIUM ALUMINIUM | 185,8 | 160,4 | |
| | | AM90 | TRANSOXIDE YELLOW | 206,9 | 178,7 | |
| | | AM91 | TRANSOXIDE RED | 214,4 | 185,2 | |
| | | AM2 | WHITE L.S. | 219,3 | 189,4 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 221,8 | 191,5 | |
| | | AB150 | B/C BALANCER | | 546,6 | |
| | | AB160 | BINDER | | 945,5 | |
| | | XB155 | M.S. BINDER | 436,5 | | |
| | | XB165 | M.S. BINDER | 958,0 | | |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | AM27 | TRANSPARENT BLUE | 239,0 | 194,6 | |
| | | AM74 | BLUE PEARL | 347,8 | 283,2 | |
| | | AM62 | TRANSPARENT RED | 422,6 | 344,1 | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | 466,0 | 379,4 | |
| | | AM29 | LIGHT BLUE | 484,7 | 394,6 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 500,6 | 407,6 | |
| | | AM17 | BRIGHT-FINE ALUMINIUM | 503,1 | 409,5 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 941,3 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 952,3 | | |
| 25C | CANARY YELLOW MC | Para la fórmula, acuda a un proveedor o oficina Du Pont. Du Pont dispone del color CANARY YELLOW MC pronto para ser utilizado. | | | | |

VII

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIXITANO/POLIURETANO | | |
|--------------|---------------------------------------|--------|-------------------------|------------------------|---------------|---------------|
| | | | ETIQUETA | CRONAR | CRONAR | - |
| | | | INGREDIENTES | CENTARI 6000 g | CENTARI 600 g | CENTARI 500 g |
| 25D | SNOWFLAKE @ WHITE PEARL MC COLOR BASE | AM1 | WHITE H.S. | | 655,7 | |
| | | AB150 | B/C BALANCER | | 1.186,9 | |
| | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC PEARL BASE | M8819 | SILVER CRYSTAL(FAC PAC) | | 844,7 | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | | 930,9 | |
| | | AM2 | WHITE L.S. | | 936,9 | |
| | | AM7 | BLACK L.S. | | 937,9 | |
| | | AM70 | FAST BLUE L.S. | | 938,3 | |
| 25E | STRATO BLUE MC | AM27 | TRANSPARENT BLUE | 144,2 | 116,5 | |
| | | AM79 | VIOLET PEARL | 243,1 | 196,5 | |
| | | AM74 | BLUE PEARL | 314,2 | 253,9 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 376,3 | 304,1 | |
| | | AM20 | VIOLET | 432,9 | 349,8 | |
| | | AM66 | RED VIOLET | 485,1 | 392,0 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 948,9 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 962,3 | | |
| 25F | GARNET RED MC | AM64 | MAGENTA | 228,7 | 186,5 | |
| | | AM85 | TRANS MAROON | 331,6 | 270,4 | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | 397,2 | 323,9 | |
| | | AM76 | GOLD PEARL | 422,4 | 344,4 | |
| | | AM94 | EXTRA COARSE ALUMINUM | 434,7 | 354,5 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 443,9 | 362,0 | |
| | | AM2 | WHITE L.S. | 452,2 | 368,7 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 939,1 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 949,9 | | |
| 25G | TITANIUM GRAY M | AM95 | BR COARSE ALUMINIUM | 89,6 | 83,6 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 140,6 | 131,1 | |
| | | AM28 | FAST BLUE H.S. | 157,4 | 146,8 | |
| | | AM20 | VIOLET | 171,5 | 159,9 | |
| | | AM84 | RED OXIDE L.S. | 184,9 | 172,5 | |
| | | AM2 | WHITE L.S. | 197,2 | 183,9 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 597,3 | |
| | | AB 160 | BINDER | | 933,8 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 424,6 | | |
| | | XB 165 | M.S. BINDER | 943,5 | | |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | AM95 | BR COARSE ALUMINIUM | 155,2 | 131,8 | |
| | | 4530S | FLOP CONTROL AGENT | 172,4 | 146,5 | |
| | | AM31 | FIRST GREEN L.S. | 189,0 | 160,6 | |
| | | AM70 | FAST BLUE L.S. | 203,3 | 172,7 | |
| | | AM2 | WHITE L.S. | 211,7 | 179,8 | |
| | | AM5 | JET BLACK | 215,3 | 182,9 | |
| | | AB 150 | B/C BALANCER | | 571,2 | |
| | | AB 160 | BINDER | | 938,1 | |
| | | XB 155 | M.S. BINDER | 449,8 | | |
| | | XB 165 | M.S. BINDER | 950,1 | | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

STANDOX

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | N. MEZCLA | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO |
|--------------|--------------------------|-----------|-----------------|-------------|
| | | | ETIQUETA | STANDOX |
| | | | | CC/CC g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | 861 | | 526,0 |
| | | 566 | | 714,9 |
| | | 576 | | 899,9 |
| | | 564 | | 939,4 |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | 870 | | 1.120,9 |
| | | 564 | | 1.140,3 |
| | | 574 | | 1.141,9 |
| 16W | BLACK MC | 571 | | 716,5 |
| | | 803 | | 789,6 |
| | | 008 | | 856,2 |
| | | 811 | | 897,0 |
| | | 859 | | 918,2 |
| | | 823 | | 921,9 |
| | | 570 | | 925,6 |
| 18J | GRACE GREEN MC | 571 | | 262,6 |
| | | 573 | | 690,2 |
| | | 823 | | 764,3 |
| | | 824 | | 844,9 |
| | | 008 | | 868,4 |
| | | 588 | | 924,7 |
| | | 802 | | 937,9 |
| 24E | SPARKLING SILVER M | 590 | | 302,2 |
| | | 811 | | 836,2 |
| | | 008 | | 870,9 |
| | | 581 | | 924,6 |
| | | 582 | | 937,9 |
| | | 571 | | 941,7 |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | 859 | | 673,3 |
| | | 853 | | 808,0 |
| | | 825 | | 905,7 |
| | | 812 | | 922,5 |
| | | 563 | | 936,0 |
| 25C | CANARY YELLOW MC | 801 | | 563,2 |
| | | 008 | | 695,7 |
| | | 574 | | 795,1 |
| | | 570 | | 894,4 |
| | | 580 | | 983,9 |
| | | 575 | | 990,5 |
| | GROUND | 870 | | 1.131,2 |
| | | 571 | | 1.140,6 |
| | | 563 | | 1.143,8 |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC | 599 | | 748,5 |
| | | 801 | | 873,2 |
| | | 802 | | 898,2 |
| | | 008 | | 939,8 |
| | | 570 | | 943,9 |
| | GROUND | 570 | | 1.032,5 |
| | | 564 | | 1.053,6 |
| | | 581 | | 1.054,7 |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO |
|--------------|-------------------|--|-----------------|-------------|
| | | | ETIQUETA | STANDOX |
| | | | N. MEZCLA | CC/CC g |
| 25E | STRATO BLUE MC | | 853 | 271,8 |
| | | | 825 | 482,7 |
| | | | 571 | 685,3 |
| | | | 821 | 795,0 |
| | | | 859 | 872,6 |
| | | | 569 | 945,2 |
| 25F | GARNET RED MC | | 833 | 332,3 |
| | | | 566 | 664,6 |
| | | | 805 | 767,6 |
| | | | 828 | 847,4 |
| | | | 576 | 913,8 |
| | | | 571 | 950,4 |
| 25G | TITANIUM GRAY M | | 811 | 477,5 |
| | | | 593 | 716,3 |
| | | | 571 | 823,7 |
| | | | 585 | 888,2 |
| | | | 569 | 912,1 |
| | | | 008 | 924,0 |
| | | | 567 | 933,6 |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | | 593 | 505,1 |
| | | | 811 | 926,0 |
| | | | 589 | 932,3 |
| | | | 571 | 934,4 |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

SPIES HACKER

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | INGREDIENTES | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO |
|--------------|--------------------------|--------------|-----------------|-------------|
| | | | ETIQUETA | PERMACRON |
| | | | | g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | MB 544 | | 528,2 |
| | | MB 536 | | 717,7 |
| | | MB 529 | | 903,5 |
| | | MB 525 | | 943,2 |
| A4D | ARCTIC WHITE | MB 511 | | 1.123,1 |
| | | MB 525 | | 1.142,6 |
| | | MB 505 | | 1.144,2 |
| 16W | BLACK MC | MB 502 | | 713,7 |
| | | MB 799 | | 780,1 |
| | | MB 558 | | 814,8 |
| | | MB 593 | | 853,0 |
| | | MB 554 | | 874,2 |
| | | MB 501 | | 918,5 |
| | | MB 561 | | 922,2 |
| 18J | GRACE GREEN MC | MB 522 | | 429,4 |
| | | MB 502 | | 693,0 |
| | | MB 572 | | 774,0 |
| | | MB 561 | | 848,3 |
| | | MB 553 | | 904,8 |
| | | MB 799 | | 928,3 |
| | | MB 592 | | 941,5 |
| 24E | SPARKLING SILVER M | MB 558 | | 532,9 |
| | | MB 514 | | 834,5 |
| | | MB 532 | | 888,1 |
| | | MB 799 | | 922,8 |
| | | MB 531 | | 936,0 |
| | | MB 502 | | 939,8 |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | MB 554 | | 672,0 |
| | | MB 546 | | 806,4 |
| | | MB 563 | | 903,9 |
| | | MB 557 | | 920,7 |
| | | MB 527 | | 934,1 |
| 25C | CANARY YELLOW MC | MB 591 | | 562,1 |
| | | MB 799 | | 694,3 |
| | | MB 505 | | 793,5 |
| | | MB 501 | | 892,6 |
| | | MB 523 | | 981,9 |
| | | MB 528 | | 988,5 |
| | GROUND | MB 511 | | 1.133,5 |
| | | MB 502 | | 1.142,9 |
| | | MB 527 | | 1.146,1 |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC | MB 299 | | 747,0 |
| | | MB 591 | | 871,5 |
| | | MB 799 | | 913,0 |
| | | MB 592 | | 937,9 |
| | | MB 501 | | 942,0 |
| | GROUND | MB 501 | | 1.036,7 |
| | | MB 525 | | 1.057,8 |
| | | MB 532 | | 1.058,9 |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO |
|-----------------|-------------------|--------------|-----------------|-------------|
| | | | ETIQUETA | PERMACRON |
| | | INGREDIENTES | | |
| 25E | STRATO BLUE MC | | MB 546 | 272,3 |
| | | | MB 563 | 483,7 |
| | | | MB 502 | 686,7 |
| | | | MB 568 | 796,6 |
| | | | MB 554 | 874,3 |
| | | | MB 520 | 947,1 |
| 25F | GARNET RED MC | | MB 582 | 331,6 |
| | | | MB 536 | 663,3 |
| | | | MB 595 | 766,1 |
| | | | MB 564 | 845,7 |
| | | | MB 529 | 912,0 |
| | | | MB 502 | 948,5 |
| 25G | TITANIUM GRAY M | | MB 558 | 487,5 |
| | | | MB 513 | 717,7 |
| | | | MB 502 | 825,3 |
| | | | MB 552 | 890,0 |
| | | | MB 520 | 913,9 |
| | | | MB 799 | 925,8 |
| | | | MB 506 | 935,5 |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | | MB 513 | 504,1 |
| | | | MB 558 | 924,1 |
| | | | MB 538 | 930,4 |
| | | | MB 502 | 932,5 |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

Nexa Autocolor

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|------------------|----------------|-----------------|-------------|---------|
| | | | ETIQUETA | AUTOCOLOR | |
| | | | INGREDIENTES | 1L g | 5L g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | | P425-941 | 461,9 | 2.309,5 |
| | | | P429-976 | 558,5 | 2.792,5 |
| | | | P425-900 | 562,6 | 2.813,0 |
| | | | P425-921 | 678,6 | 3.393,0 |
| | | | P192-474 | 1.017,4 | 5.087,0 |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | | P425-900 | 772,0 | 3.860,0 |
| | | | P420-918RT | 776,8 | 3.884,0 |
| | | | P420-960RT | 778,0 | 3.890,0 |
| | | | P420-904RT | 795,9 | 3.979,5 |
| | | | P192-475 | 1.193,3 | 5.966,5 |
| 16W | BLACK MC | | P425-0948 | 356,1 | 1.780,5 |
| | | | P420-0902RT | 388,6 | 1.943,0 |
| | | | P425-0988 | 410,6 | 2.053,0 |
| | | | P420-0920 | 424,0 | 2.120,0 |
| | | | P425-0922 | 456,5 | 2.282,5 |
| | | | P426-PP07 | 524,5 | 2.622,5 |
| | | | P192-0500 | 957,2 | 4.786,0 |
| 18J | GRACE GREEN MC | | P426-PP65 | 138,7 | 693,5 |
| | | | P425-0948 | 263,7 | 1.318,5 |
| | | | P420-0938 | 314,5 | 1.572,5 |
| | | | P426-PP60 | 338,9 | 1.694,5 |
| | | | P420-902RT | 356,5 | 1.782,5 |
| | | | P420-0982 | 398,5 | 1.992,5 |
| | | | P425-0922 | 464,9 | 2.324,5 |
| | | | P425-0954 | 594,8 | 2.974,0 |
| 24E | SPAKING SILVER M | | P192-0500 | 976,7 | 4.883,5 |
| | | | P425-984 | 396,5 | 1.982,5 |
| | | | P420-938 | 419,0 | 2.095,0 |
| | | | P420-942 | 429,7 | 2.148,5 |
| | | | P420-982 | 451,2 | 2.256,0 |
| | | | P425-989 | 634,8 | 3.174,0 |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | | P192-528 | 976,7 | 4.883,5 |
| | | | P426-PP07 | 258,2 | 1.291,0 |
| | | | P425-922 | 345,3 | 1.726,5 |
| | | | P420-920 | 423,6 | 2.118,0 |
| | | | P420-938 | 448,1 | 2.240,5 |
| | | | P425-948 | 487,2 | 2.436,0 |
| | | | P425-957 | 572,3 | 2.861,5 |
| | | | P426-PP63 | 729,8 | 3.649,0 |
| 25C | CANARY YELLOW MC | COLOR DE FONDO | P192-500 | 978,2 | 4.891,0 |
| | | | P420-905 | 299,1 | 1.495,5 |
| | | | P425-900 | 419,2 | 2.096,0 |
| | | | P420-926 | 430,1 | 2.150,5 |
| | | | P429-937 | 728,1 | 3.640,5 |
| | | | P192-475 | 1.091,6 | 5.458,0 |
| | | BASE COAT | P426-PP05 | 14,2 | 71,0 |
| | | | P426-PP09 | 18,9 | 94,5 |
| | | | P192-500 | 530,0 | 2.650,0 |
| | | | P190-376 | 948,1 | 4.740,5 |

VII

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|-----------------|-------------------------------------|-------------------|--------------|-----------------|-------------|---------|
| | | | | ETIQUETA | AUTOCOLOR | |
| | | | INGREDIENTES | | 1L g | 5L g |
| 25D | SNOW- FLAKE WHITE PEARL MC | COLOR DE FONDO | P425-900 | | 786,5 | 3.932,5 |
| | | | P420-910RT | | 787,7 | 3.938,5 |
| | | | P420-904RT | | 798,5 | 3.992,5 |
| | | | P192-475 | | 1.197,1 | 5.985,5 |
| | | TOP COAT | P426-PP05 | | 62,8 | 314,0 |
| | | | P426-PP09 | | 74,2 | 371,0 |
| | | | P192-500 | | 556,3 | 2.781,5 |
| | | | P190-376 | | 950,9 | 4.754,5 |
| 25E | STRATO BLUE MC | | P420-930 | | 202,4 | 1.012,0 |
| | | | P420-920 | | 271,8 | 1.359,0 |
| | | | P425-922 | | 333,5 | 1.667,5 |
| | | | P425-948 | | 383,6 | 1.918,0 |
| | | | P426-PP64 | | 453,0 | 2.265,0 |
| | | | P426-PP07 | | 582,1 | 2.910,5 |
| | | | P192-500 | | 963,7 | 4.818,5 |
| | | | P429-923 | | 360,2 | 1.801,0 |
| 25F | GARNET RED MC | | P426-HE01 | | 453,2 | 2.266,0 |
| | | | P420-938 | | 534,3 | 2.671,5 |
| | | | P426-PP09 | | 553,1 | 2.765,5 |
| | | | P425-984 | | 562,0 | 2.810,0 |
| | | | P429-976 | | 608,5 | 3.042,5 |
| | | | P420-933 | | 700,5 | 3.502,5 |
| | | | P426-PP08 | | 920,2 | 4.601,0 |
| | | | P192-500 | | 989,5 | 4.947,5 |
| 25G | TITANIUM GRAY M | | P425-989 | | 323,3 | 1.616,5 |
| | | | P425-950 | | 381,9 | 1.909,5 |
| | | | P420-938 | | 402,4 | 2.012,0 |
| | | | P429-976 | | 413,1 | 2.065,5 |
| | | | P420-907 | | 419,9 | 2.099,5 |
| | | | P425-922 | | 434,6 | 2.173,0 |
| | | | P420-930 | | 457,1 | 2.285,5 |
| | | | P425-992 | | 634,9 | 3.174,5 |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | | P192-528 | | 976,8 | 4.884,0 |
| | | | P425-992 | | 477,0 | 2.385,0 |
| | | | P425-989 | | 526,8 | 2.634,0 |
| | | | P420-960RT | | 535,6 | 2.678,0 |
| | | | P425-957 | | 539,5 | 2.697,5 |
| | | | P425-948 | | 545,4 | 2.727,0 |
| | | | P420-938 | | 565,9 | 2.829,5 |
| | | | P420-918RT | | 634,2 | 3.171,0 |
| | | P192-528 | | 975,6 | 4.878,0 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

PPG INDUSTRIES

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | TIPO DE PINTURA | | POLIURETANO | |
|--------------|---|-----------------|--|-------------|------|
| | | ETIQUETA | | DELTRON | |
| | | INGREDIENTES | | 1L g | NOTA |
| A3E | CLASSIC RED CLE | 752 | | 670,0 | |
| | | 746 | | 875,0 | |
| | | 791 | | 953,0 | |
| | | 756 | | 957,9 | |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | 753 | | 1.237,9 | |
| | | 745 | | 1.239,0 | |
| | | 742 | | 1.239,4 | |
| | | 740 | | 1.239,6 | |
| 16W | BLACK MC | 740 | | 672,0 | |
| | | 763 | | 864,0 | |
| | | 952 | | 901,1 | |
| | | 953 | | 936,1 | |
| | | 752 | | 950,1 | |
| | | 753 | | 952,9 | |
| 18J | GRACE GREEN MC | 957 | | 336,0 | |
| | | 797 | | 599,0 | |
| | | 740 | | 799,0 | |
| | | 754 | | 948,0 | |
| | | 759 | | 959,2 | |
| | | 753 | | 962,0 | |
| 24E | SPARKLING SILVER M | 952 | | 917,0 | |
| | | 743 | | 947,6 | |
| | | 745 | | 958,3 | |
| | | 779 | | 960,9 | |
| | | 740 | | 961,9 | |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | 776 | | 534,0 | |
| | | 763 | | 813,0 | |
| | | 755 | | 890,0 | |
| | | 958 | | 919,6 | |
| | | 770 | | 943,3 | |
| | | 740 | | 964,1 | |
| 25C | CANARY YELLOW MC COLOR BASE | 744 | | 524,0 | |
| | | 753 | | 870,0 | |
| | | 794 | | 1.080,0 | |
| | | 756 | | 1.084,2 | |
| | | 792 | | 1.087,3 | |
| | CANARY YELLOW MC PEARL BASE | 941 | | 781,0 | |
| | | 956 | | 876,0 | |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC COLOR BASE | 753 | | 1.240,0 | |
| | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC PEARL BASE | 751 | | 602,0 | |
| | | 941 | | 919,0 | |
| | | 753 | | 960,2 | |
| | | 759 | | 976,0 | |
| | | 755 | | 976,4 | |
| | | 756 | | 976,7 | |
| | | 741 | | 976,8 | |

VII

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|-------------------|--|-----------------|-------------|------|
| | | | ETIQUETA | DELTRON | |
| | | | INGREDIENTES | 1L g | NOTA |
| 25E | STRATO BLUE MC | | 958 | 336,0 | |
| | | | 776 | 653,0 | |
| | | | 763 | 768,0 | |
| | | | 740 | 869,0 | |
| | | | 755 | 965,0 | |
| 25F | GARNET RED MC | | 775 | 343,0 | |
| | | | 774 | 511,0 | |
| | | | 793 | 679,0 | |
| | | | 955 | 818,0 | |
| | | | 759 | 891,0 | |
| | | | 756 | 955,0 | |
| 25G | TITANIUM GRAY M | | 753 | 957,2 | |
| | | | 952 | 682,0 | |
| | | | 756 | 911,0 | |
| | | | 741 | 928,6 | |
| | | | 755 | 939,3 | |
| | | | 955 | 950,0 | |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | | 799 | 958,0 | |
| | | | 952 | 936,0 | |
| | | | 759 | 943,5 | |
| | | | 740 | 949,5 | |
| | | | 797 | 953,5 | |
| | | | 963 | 956,7 | |
| | | | 743 | 959,2 | |
| | | | 753 | 960,2 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

DIAMONT

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|--------------------|---------|-----------------------|----------------|------------------------|
| | | | ETIQUETA | DIAMONT BASE g | SOLO DE DIAMONT BASE g |
| | | | INGREDIENTES | | |
| A3E | CLASSIC RED CLE | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 832 | RED 2 | 618,7 | |
| | | BC 816 | ORGANIC BRIGHT RED | 915,4 | |
| | | BC 250 | CARBON BLACK 2 | 923,8 | |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 190 | WHITE | 962,4 | |
| | | BC 209 | BLACK TINT | 1.030,3 | |
| | | BC 609 | YELLOW TINT | 1.078,9 | |
| | | BC 809 | RED TINT | 1.093,6 | |
| 16W | BLACK MC | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK | 667,8 | |
| | | BC 406 | PHTALO BLUE 3 | 742,7 | |
| | | BC 470 | INDO BLUE | 809,1 | |
| | | BC 118 | BLUE PEARL | 842,1 | |
| | | BC 171 | MEDIUM ROUND ALUMINUM | 867,4 | |
| | | BC 805 | IRON RED | 876,9 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 916,8 | |
| 18J | GRACE GREEN MC | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 500 | PHTALO GREEN 1 | 393,4 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 653,5 | |
| | | BC 1255 | GREEN PEARL | 781,8 | |
| | | BC 406 | PHTALO PEARL 3 | 882,3 | |
| | | BC 105 | WHITE TINT | 895,3 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 926,7 | |
| 24E | SPARKLING SILVER M | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 171 | MEDIUM ROUND ALUMINUM | 735,1 | |
| | | BC 600 | INORGANIC YELLOW 1 | 839,5 | |
| | | BC 180 | COARSE ALUMINUM | 882,9 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 918,5 | |
| | | BC 805 | IRON RED 2 | 929,9 | |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 406 | PHTALO PEARL 3 | 382,5 | |
| | | BC 118 | BLUE PEARL | 587,2 | |
| | | BC 400 | PHTALO BLUE 1 | 789,5 | |
| | | BC 300 | VIOLET | 869,4 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 894,9 | |
| | | BC 140 | MEDIUM FINE ALUMINUM | 916,1 | |
| | | BC 171 | MEDIUM ROUND ALUMINUM | 926,4 | |

VII

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | TIPO DE PINTURA | | POLIURETANO | |
|-----------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|----------------|---------------------------|
| | | ETIQUETA | | DIAMONT BASE g | SOLO DE DIAMONT BASE g |
| | | INGREDIENTES | | | |
| 25C | CANARY YELLOW MC | COLOR DE FONDO | | | |
| | | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 621 | ORGANIC YELLOW 2 | 500,1 | |
| | | BC 190 | WHITE | 857,0 | |
| | | BC 615 | ORGANIC YELLOW 3 | 983,4 | |
| | | BC 805 | IRON RED 2 | 1.016,7 | |
| | | BC 250 | LAMP BLACK | 1.026,0 | |
| | | BASE | | | |
| | | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 111 | WHITE PEARL | 339,8 | |
| | | BC 100 | MIXING CLEAR | 551,1 | |
| | | BC 605 | INORGANIC YELLOW 2 | 709,4 | |
| | | CB 63L | CRYSTAL BRASS | 780,0 | |
| | | BC 621 | ORGANIC YELLOW 2 | 824,2 | |
| | | BC 615 | ORGANIC YELLOW 3 | 837,1 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 969,3 | |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC | COLOR DE FONDO | | | |
| | | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 190 | WHITE | 1.010,9 | |
| | | BC 209 | BLACK TINT | 1.058,6 | |
| | | BC 809 | RED TINT | 1.080,7 | |
| | | BC 609 | YELLOW TINT | 1.097,2 | |
| | | BC 409 | BLUE TINT | 1.103,6 | |
| | | BASE | | | |
| | | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 100 | MIXING CLEAR | 721,9 | |
| | | BC 111 | WHITE PEARL | 779,3 | |
| | | BC 1265 | GOLD PEARL 2 | 804,4 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 910,9 | |
| | | 25E | STRATO BLUE MC | BC 020 | REDUCER(THINNER) |
| BC 200 | CARBON BLACK 1 | | | 290,4 | |
| BC 100 | MIXING CLEAR | | | 479,2 | |
| BC 400 | PHTALO BLUE 1 | | | 646,4 | |
| BC 406 | PHTALO PEARL 3 | | | 725,3 | |
| BC 118 | BLUE PEARL | | | 794,2 | |
| BC 300 | VIOLET | | | 860,3 | |
| CB 34M | CRYSTAL VIOLET | | | 923,2 | |
| BC 111 | WHITE PEARL | | | 931,3 | |
| 25F | GARNET RED MC | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,1 | |
| | | BC 820 | MAROON 1 | 423,7 | |
| | | BC 840 | MAGENTA | 658,7 | |
| | | BC 115 | RUSSET PEARL | 742,6 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 771,8 | |
| | | BC 1265 | GOLD PEARL 2 | 796,8 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 927,1 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|-------------------|--------|-------------------------|----------------|------------------------|
| | | | ETIQUETA | DIAMONT BASE g | SOLO DE DIAMONT BASE g |
| | | | INGREDIENTES | | |
| 25G | TITANIUM GRAY M | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 175 | MEDIURM SHINY ALUMIUIUM | 639,4 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 739,5 | |
| | | BC 115 | RUSSET PEARL | 822,8 | |
| | | BC 180 | COARSE ALUMINUM | 866,8 | |
| | | BC 410 | PHTALO BLUE 2 | 892,1 | |
| | | BC 300 | VIOLET | 915,0 | |
| | | BC 250 | LAMP BLACK | 926,7 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 936,0 | |
| 25H | SILVER CONTRAIL M | BC 020 | REDUCER(THINNER) | 88,0 | |
| | | BC 171 | MEDIUM ROUND ALUMINUM | 787,3 | |
| | | BC 170 | MEDIUM ALUMINIUM | 854,7 | |
| | | BC 200 | CARBON BLACK 1 | 883,9 | |
| | | BC 510 | PHTALO GREEN 2 | 893,4 | |
| | | BC 406 | PHTALO PEARL 3 | 902,6 | |
| | | BC 101 | FLOP CONTROL | 928,3 | |

VII

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

GLASURIT

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|--------------------|--|-----------------|------------------------|-------------------------------|
| | | | ETIQUETA | GLASSOMAX BASE COAT | GLASSODUR PUR TOP COAT 21- |
| | | | INGREDIENTES | g | g |
| A3E | CLASSIC RED CLE | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | A 352 | 646,0 | |
| | | | A 324 | 910,8 | |
| | | | A 974 | 918,2 | |
| A4D | ARCTIC WHITE CLE | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | M 25 | 950,9 | |
| | | | A 927 | 1.011,3 | |
| | | | A 137 | 1.054,5 | |
| | | | A 307 | 1.067,6 | |
| 16W | BLACK MC | | M99/19 | 30,0 | |
| | | | 69-M505 | 70,0 | |
| | | | A 098 | 80,0 | |
| | | | A 531 | 135,0 | |
| | | | A 555 | 215,0 | |
| | | | A 926 | 988,0 | |
| | | | A 105 | 1.000,0 | |
| 18J | GRACE GREEN MC | | 35291 | 174,2 | |
| | | | M 600 | 288,3 | |
| | | | A 640 | 561,0 | |
| | | | A 926 | 791,8 | |
| | | | A 555 | 880,7 | |
| | | | A 125 | 891,8 | |
| | | | M 1 | 919,4 | |
| 24E | SPARKLING SILVER M | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | M 99/19 | 748,9 | |
| | | | M 99/20 | 787,5 | |
| | | | A 136 | 880,4 | |
| | | | A 926 | 912,0 | |
| | | | M 306 | 922,1 | |
| 25B | BLUE PACIFIC MC | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | M 505 | 355,8 | |
| | | | M 99/10 | 374,6 | |
| | | | M 99/19 | 383,8 | |
| | | | A 555 | 645,4 | |
| | | | A 552 | 825,3 | |
| | | | A 427 | 896,3 | |
| | | | A 926 | 919,0 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|--------------|-----------------------------|-----------------|------------------------|-------------------------------|
| | | | GLASSOMAX BASE COAT | GLASSODUR PUR TOP COAT 21- |
| | | ETIQUETA | | |
| | | INGREDIENTES | g | g |
| 25C | CANARY YELLOW MC | COLOR DE FONDO | | |
| | | 352-91 | 173,8 | |
| | | A 143 | 540,1 | |
| | | M 25 | 857,1 | |
| | | M 146 | 969,4 | |
| | | M 306 | 999,0 | |
| | | A 974 | 1.007,2 | |
| | | BASE | | |
| | | 352-91 | 173,8 | |
| | | M 010 | 397,9 | |
| | | E 910 | 460,6 | |
| | | M 0 | 648,4 | |
| | | M 105 | 789,1 | |
| | | A 143 | 828,4 | |
| | | M 146 | 839,8 | |
| | | M 1 | 957,2 | |
| 25D | SNOWFLAKE WHITE PEARL MC | COLOR DE FONDO | | |
| | | 352-91 | 173,8 | |
| | | M 25 | 994,0 | |
| | | A 927 | 1.036,4 | |
| | | A 307 | 1.056,0 | |
| | | A 137 | 1.070,7 | |
| | | A 553 | 1.076,4 | |
| | | BASE | | |
| | | 352-91 | 173,8 | |
| | | M 010 | 224,9 | |
| | | M 179 | 247,2 | |
| | | M 0 | 810,6 | |
| | | M 1 | 905,3 | |
| 25E | STRATO BLUE MC | 352-91 | 173,8 | |
| | | M 505 | 235,0 | |
| | | E 440 | 290,9 | |
| | | M 010 | 298,0 | |
| | | A 926 | 478,2 | |
| | | M 0 | 646,0 | |
| | | A 552 | 794,7 | |
| | | A 555 | 864,8 | |
| | | A 427 | 923,5 | |
| 25F | GARNET RED MC | 352-91 | 173,8 | |
| | | M 800 | 248,4 | |
| | | M 179 | 270,6 | |
| | | A 347 | 569,0 | |
| | | A 353 | 778,0 | |
| | | A 926 | 804,0 | |
| | | M 1 | 919,8 | |

TABLA PARA MEZCLA DE COLORES PRIMARIOS PARA LA CARROCERIA

| CODIGO COLOR | NOMBRE COLOR | | TIPO DE PINTURA | POLIURETANO | |
|-----------------|-------------------|--|-----------------|------------------------|-------------------------------|
| | | | ETIQUETA | GLASSOMAX BASE COAT | GLASSODUR PUR TOP COAT 21- |
| | | | INGREDIENTES | g | g |
| 25G | TITANIUM GRAY M | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | M 99/22 | 663,8 | |
| | | | M 800 | 737,9 | |
| | | | M 99/20 | 777,0 | |
| | | | A 926 | 866,0 | |
| | | | A 548 | 888,4 | |
| | | | A 427 | 908,8 | |
| | | | A 974 | 919,2 | |
| | | | M 1 | 927,5 | |
| 25H | SILVER CONTTAIL M | | 352-91 | 173,8 | |
| | | | M 99/19 | 795,4 | |
| | | | M 99/12 | 855,3 | |
| | | | A 926 | 881,3 | |
| | | | A 696 | 889,8 | |
| | | | A 555 | 898,0 | |
| | | | M 1 | 920,8 | |