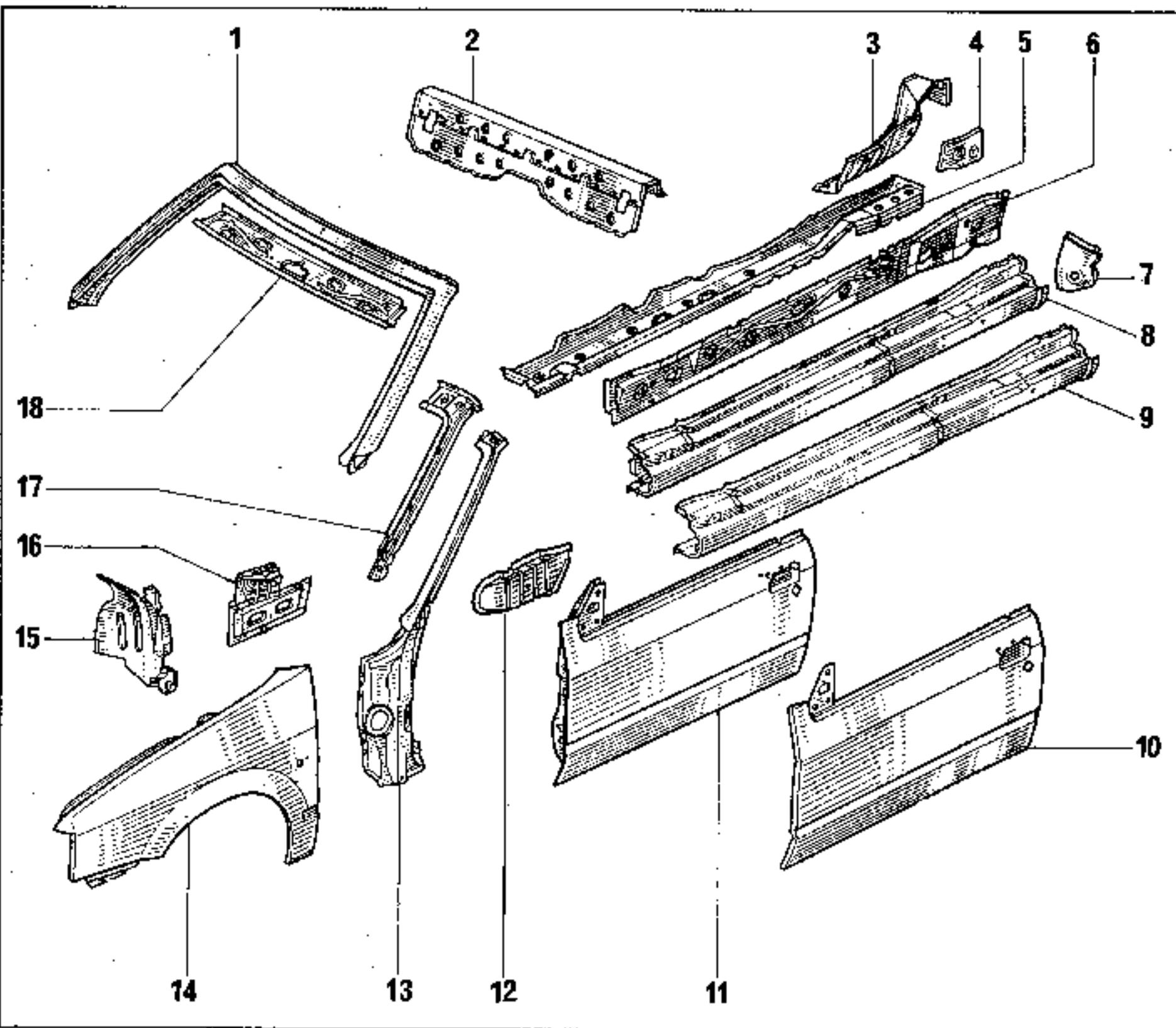


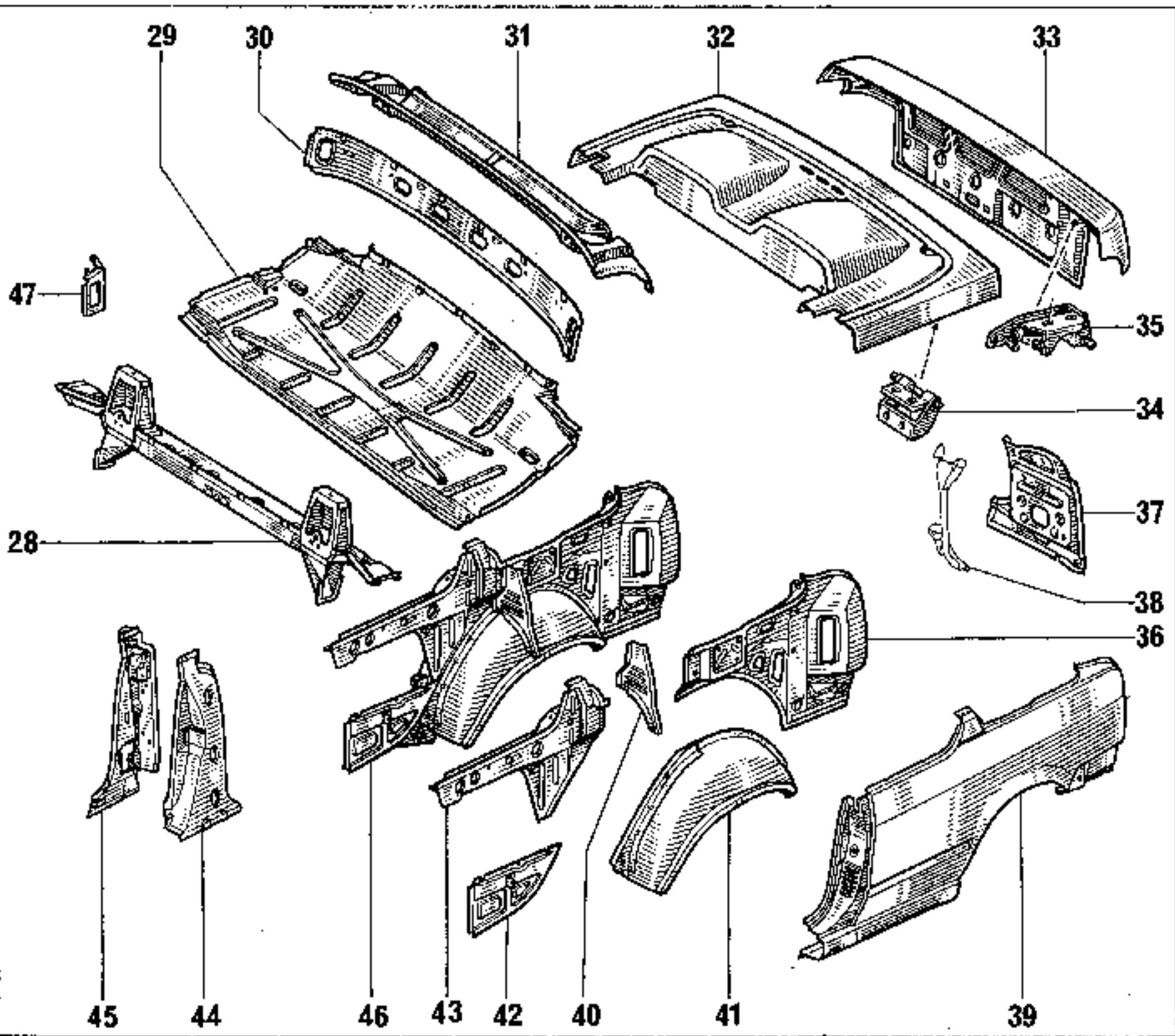
94721

Cota	Dimensiones en metros
A	2,545
B	4,155
C	1375 ± 5
D	1,418
E	1,406 a 1,417
F	1,676 a 1,694



- 1 Encuadramiento del parabrisas
- 2 Travesaño superior de piso trasero
- 3 Refuerzo lateral de piso y travesaño
- 4 Separador lateral inferior
- 5 Parte inferior de larguero lateral
- 6 Tensor de cierre del bajo de caja
- 7 Refuerzo trasero del bajo de caja
- 8 Chapa exterior del bajo de caja ensamblado
- 9 Chapa exterior del bajo de caja desnudo

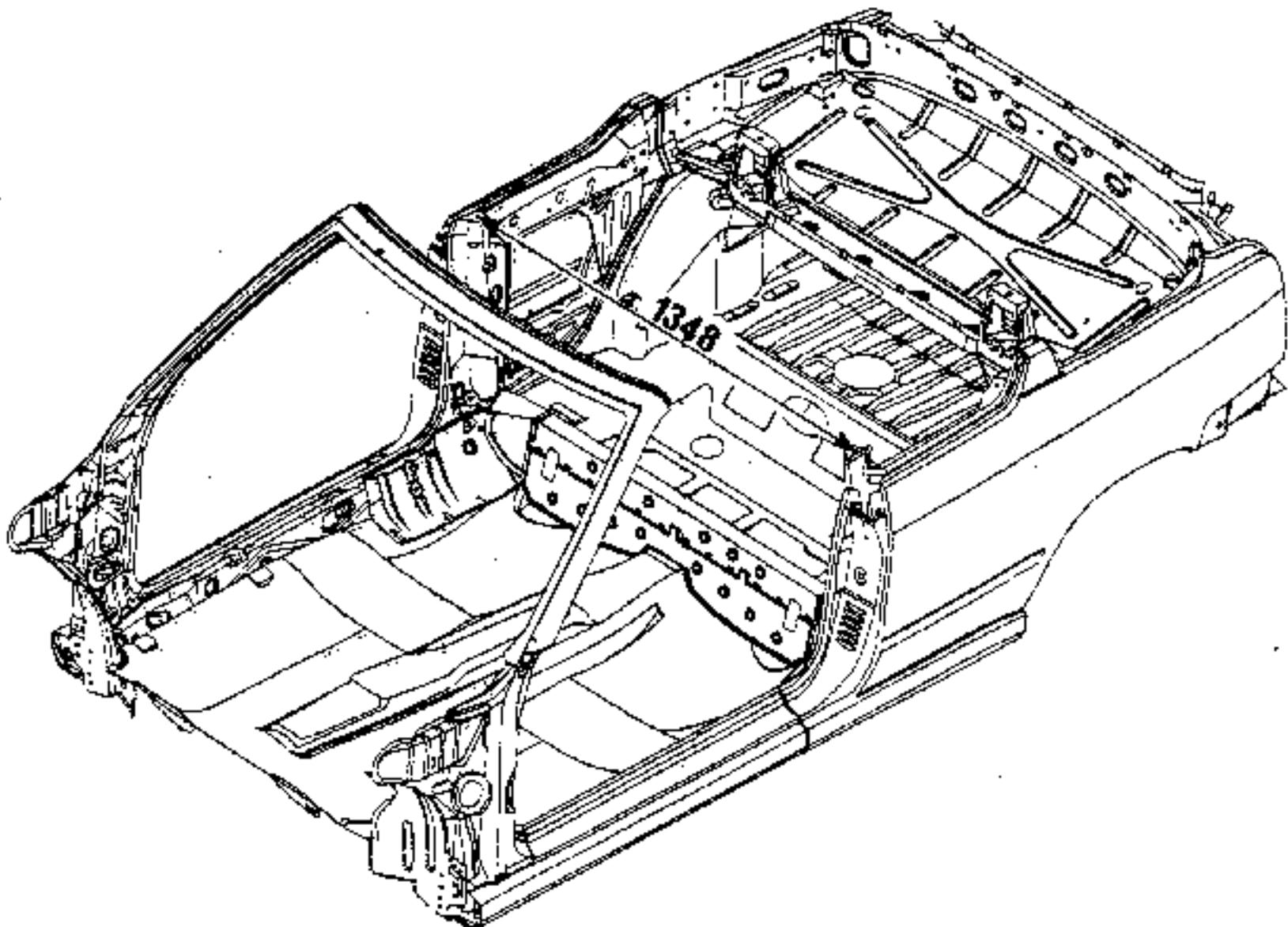
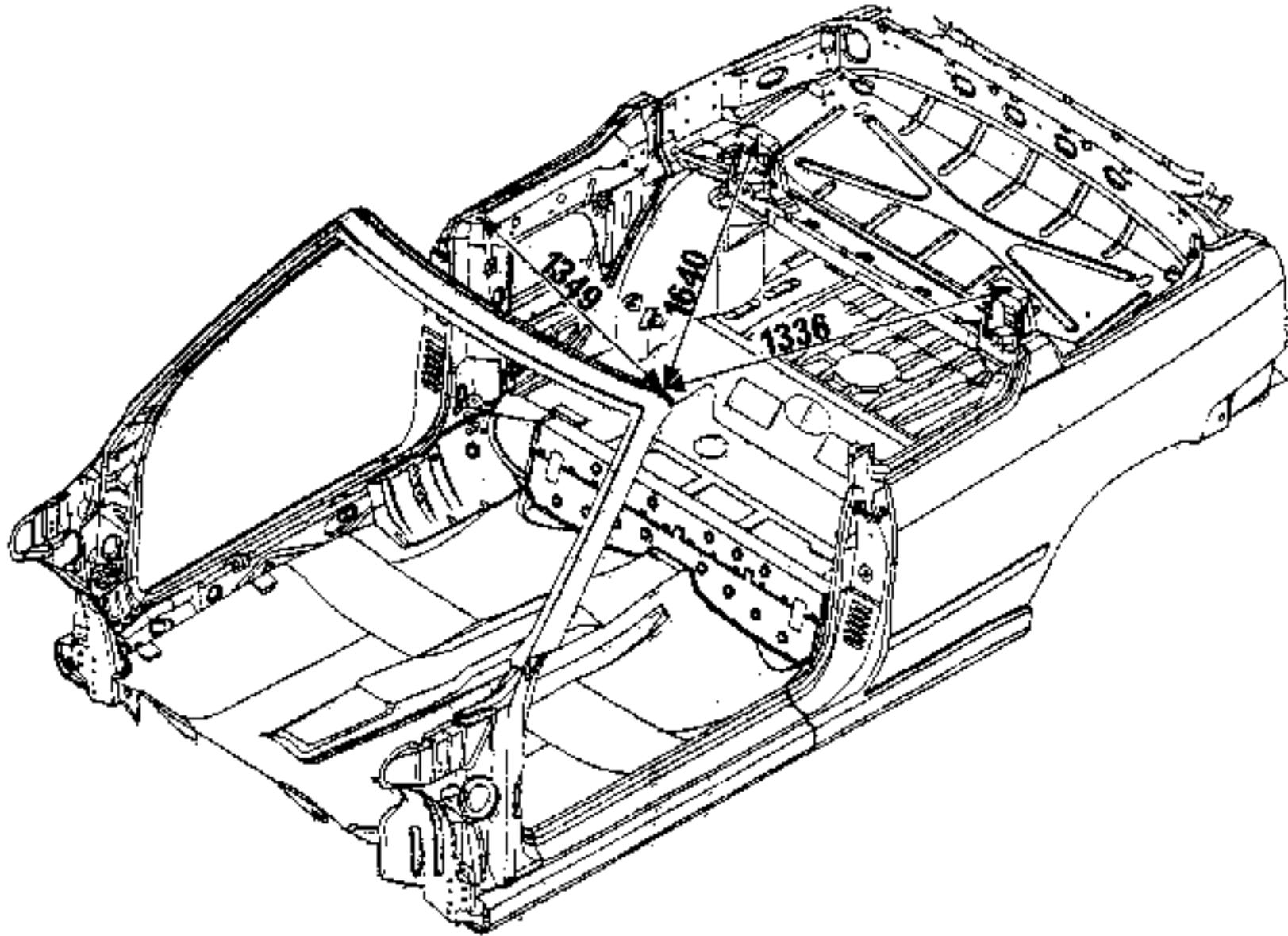
- 10 Panel de puerta lateral
- 11 Puerta lateral
- 12 Refuerzo superior de pie delantero
- 13 Pie delantero
- 14 Aleta delantera
- 15 Refuerzo delantero del bajo de caja
- 16 Forro inferior de pie delantero
- 17 Forro de montante del marco
- 18 Travesaño superior del marco

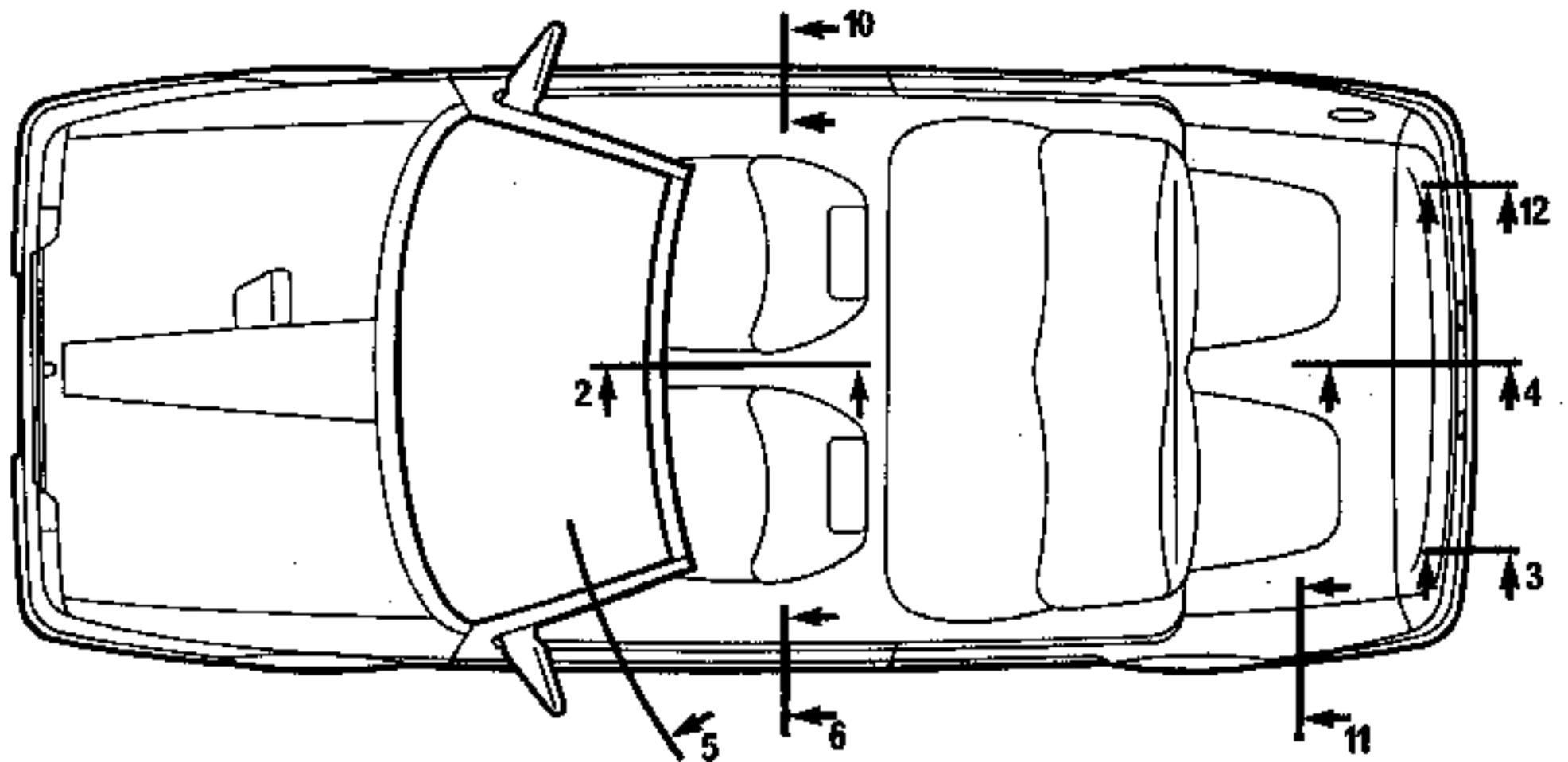
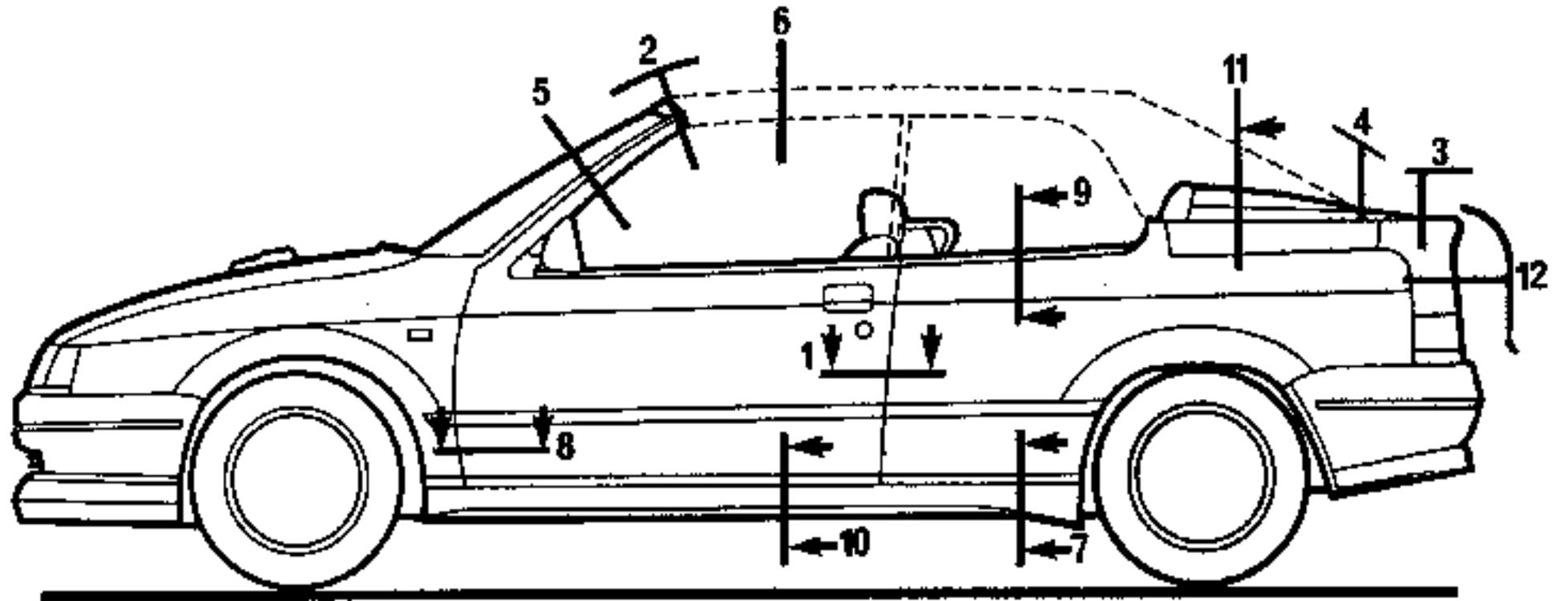


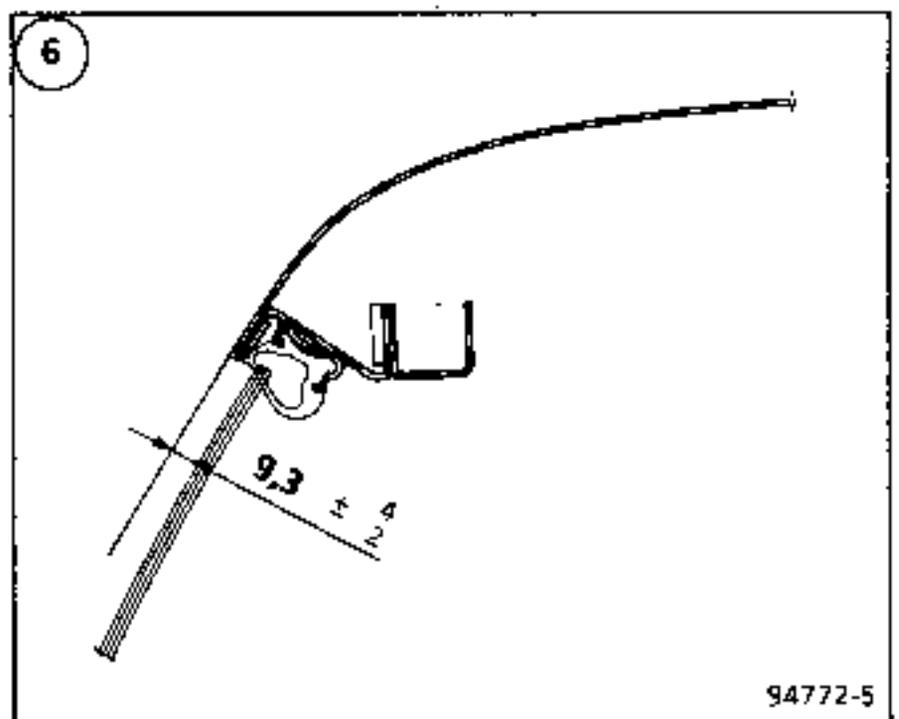
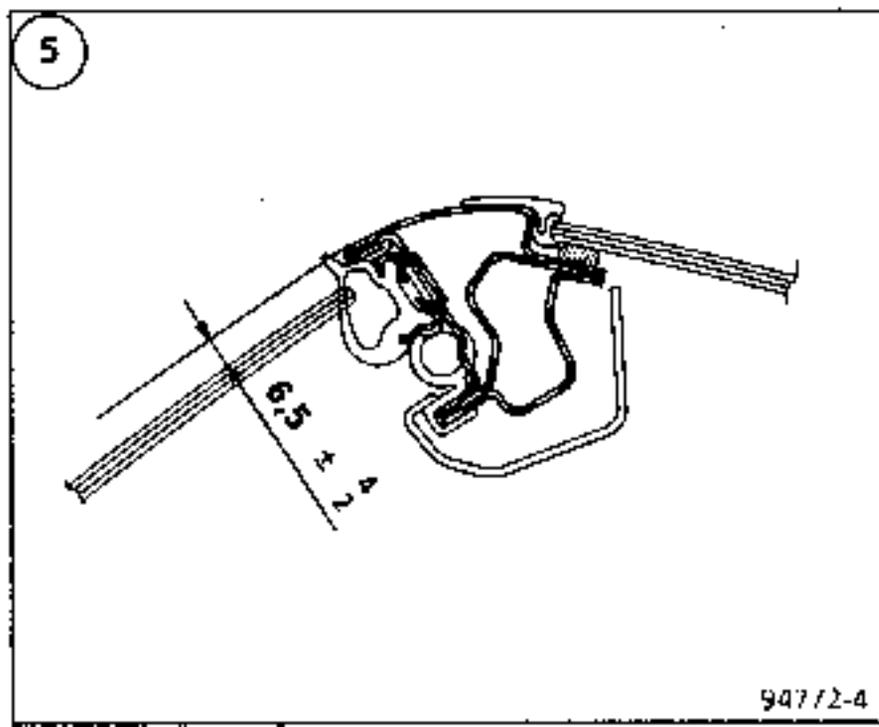
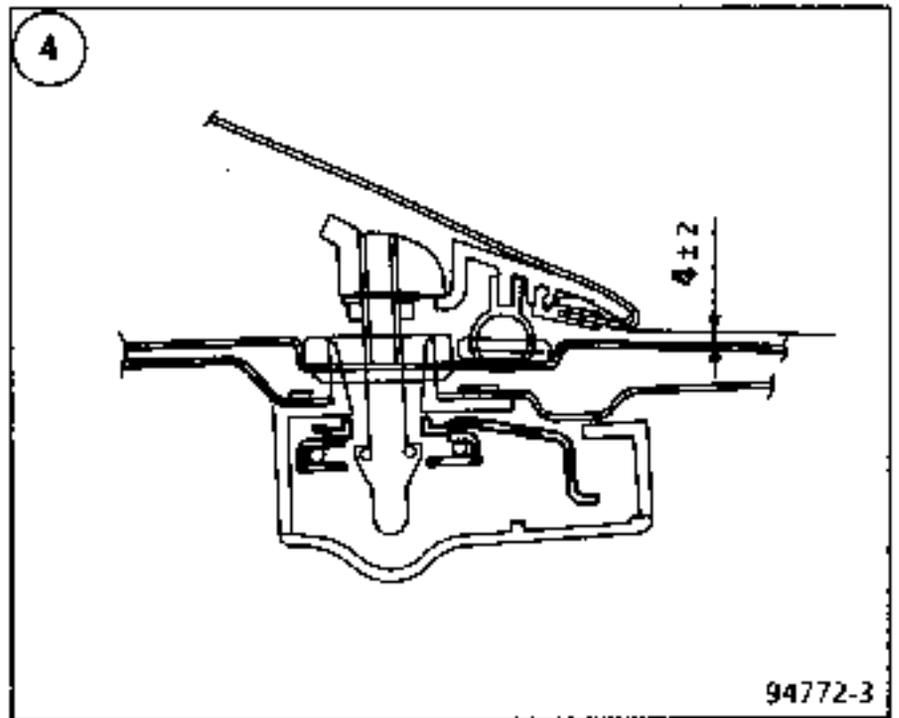
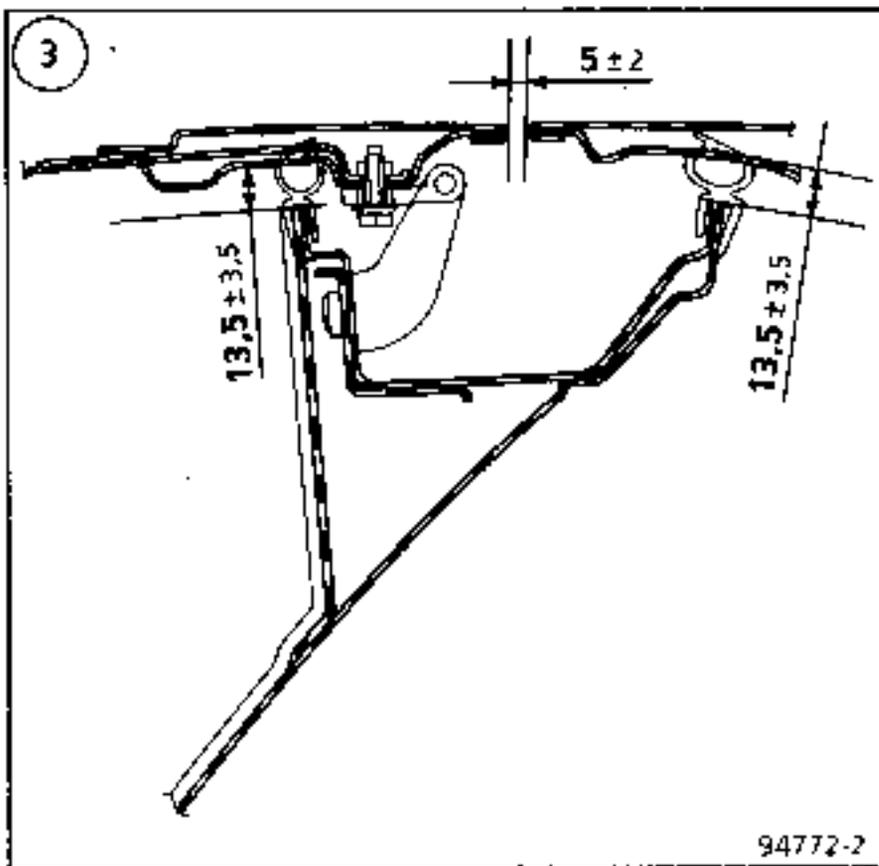
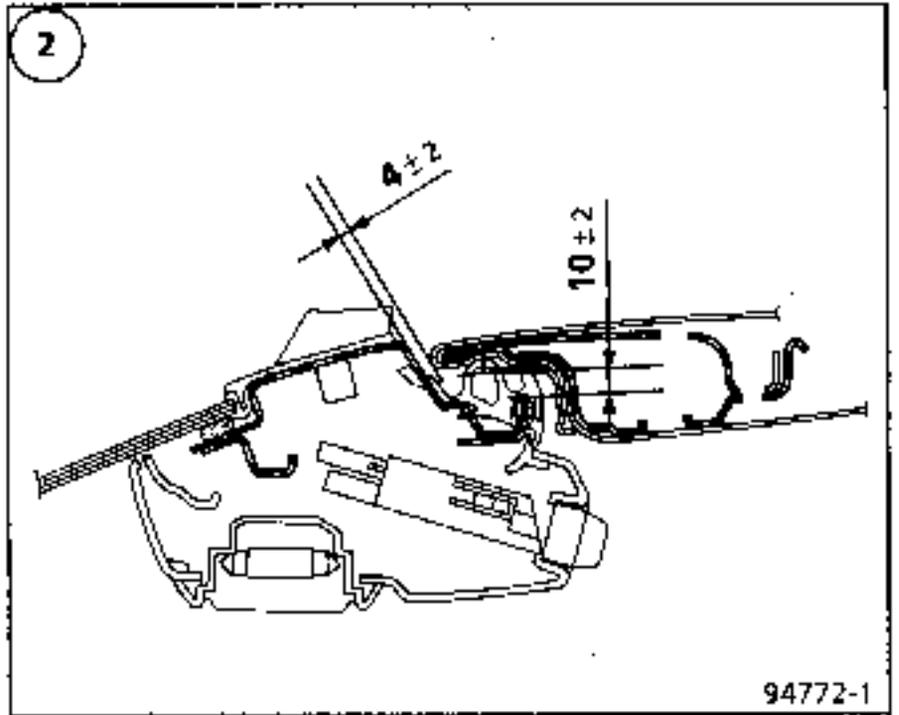
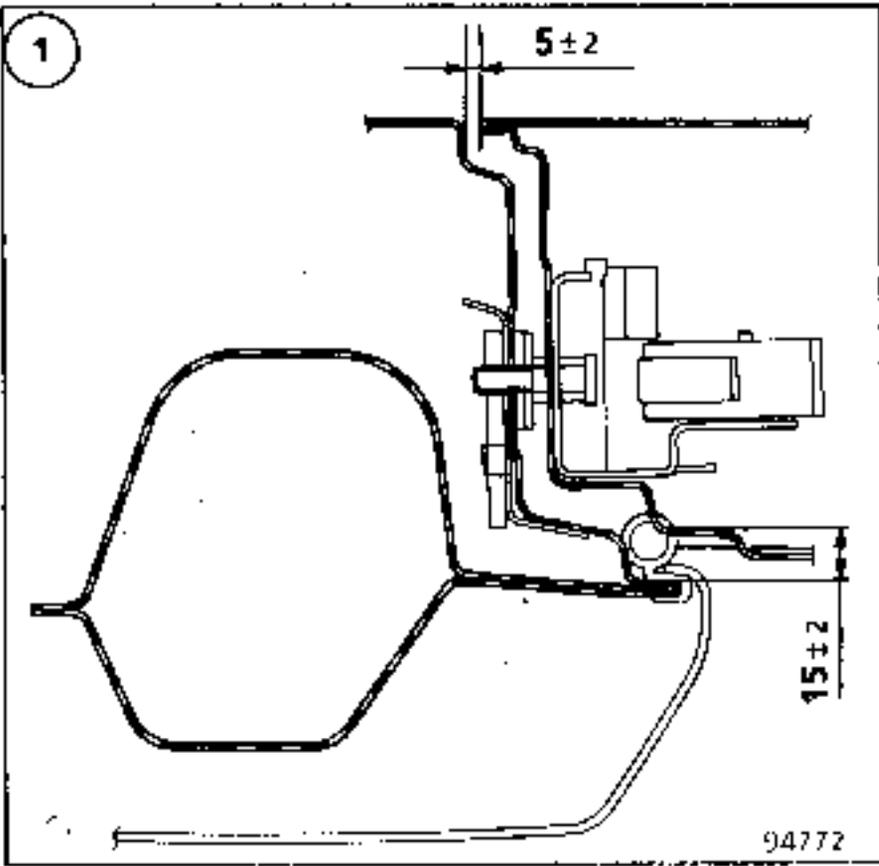
- 28 Travesaño superior entre pasos de rueda
- 29 Tabique de fondo del cofre de capota
- 30 Travesaño trasero del cofre de capota
- 31 Vierteaguas de capot trasero
- 32 Cubre-capota
- 33 Capot trasero
- 34 Bisagra del cubre-capota
- 35 Bisagra del capot trasero
- 36 Forro trasero del panel de aleta
- 37 Elemento soporte de luces

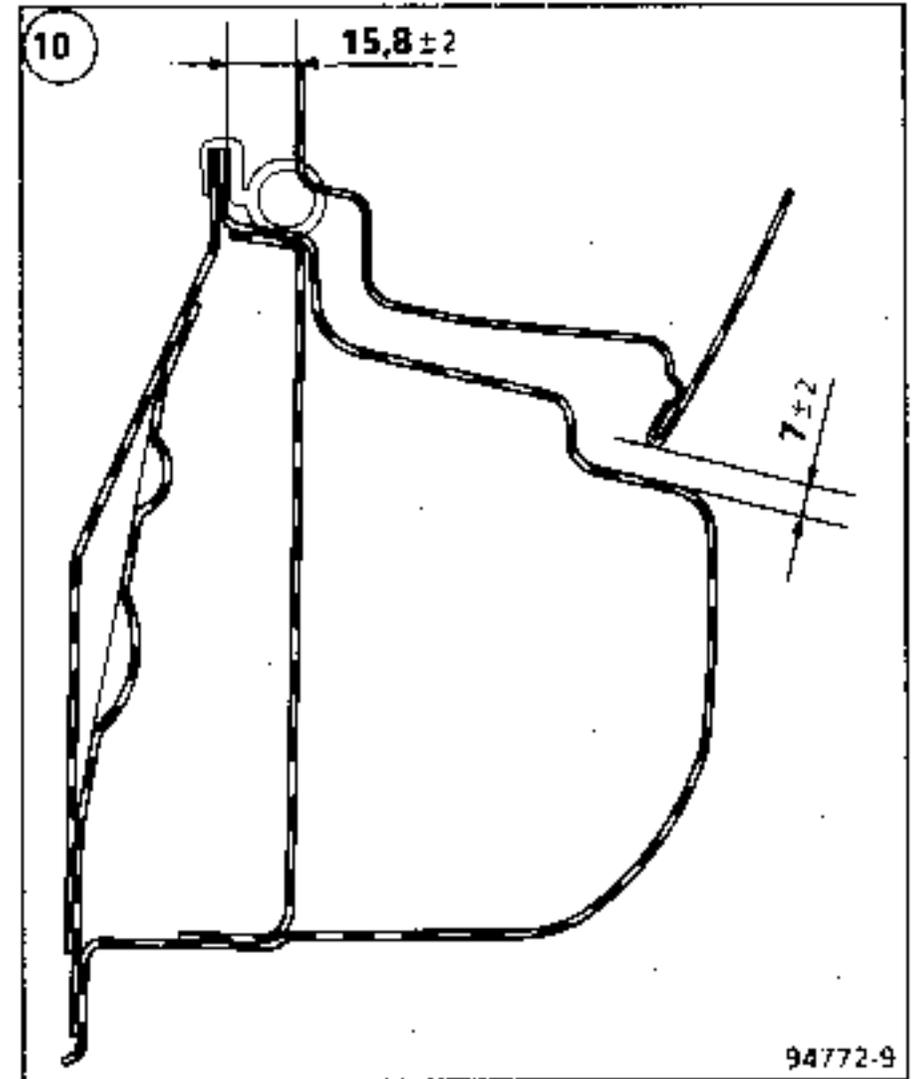
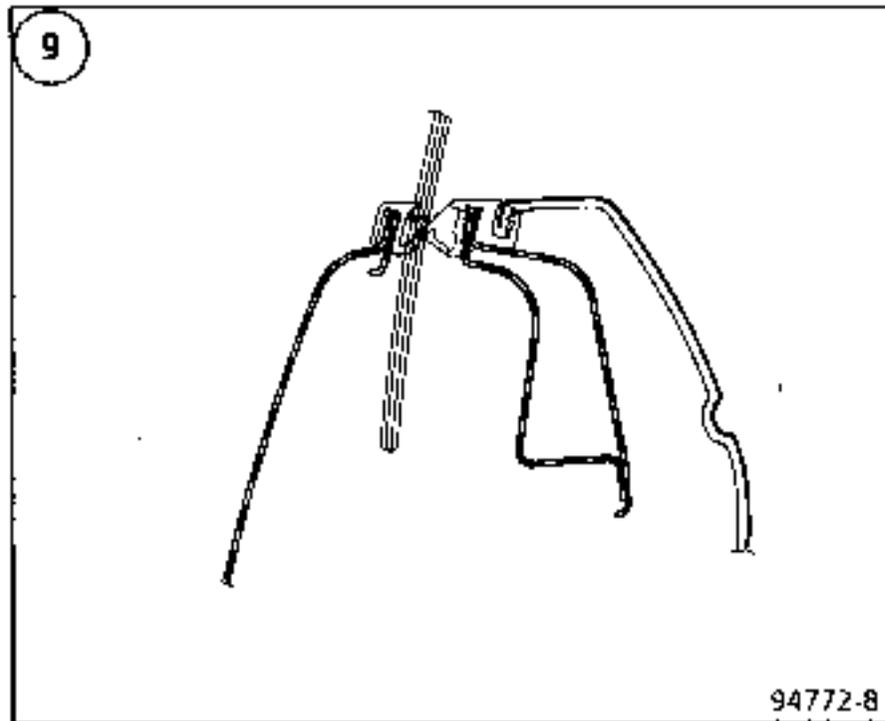
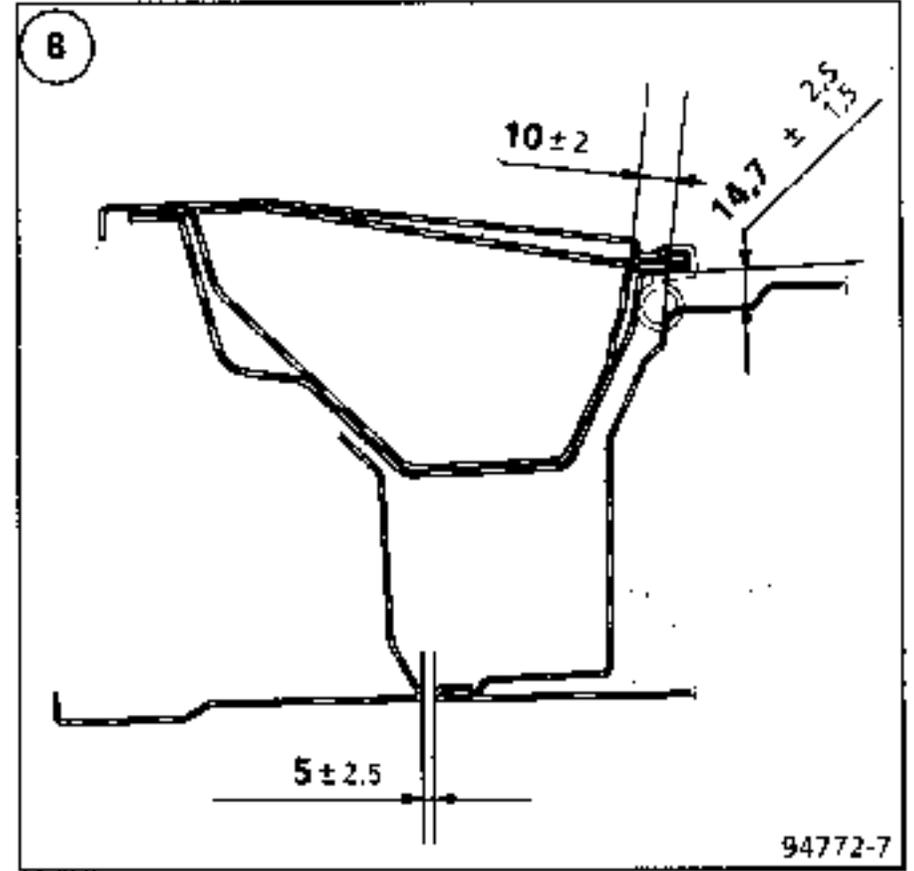
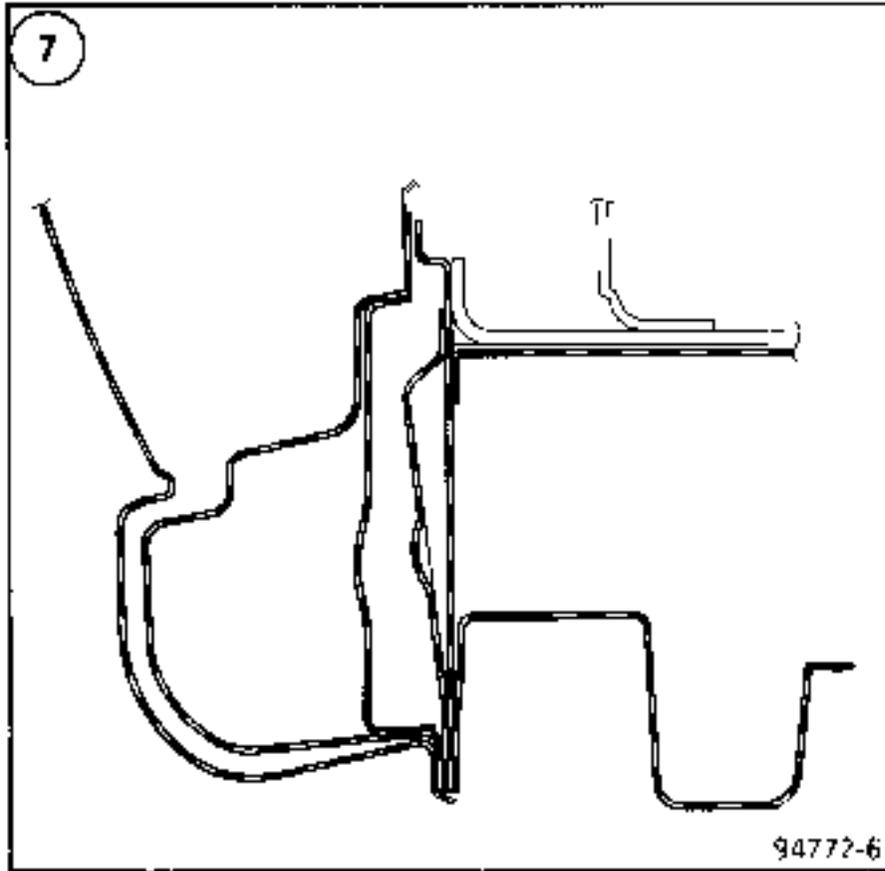
- 38 Refuerzo del elemento soporte de luces
- 39 Panel de aleta trasero
- 40 Refuerzo de paso de rueda exterior
- 41 Paso de rueda exterior
- 42 Forro inferior delantero de panel de aleta
- 43 Forro superior delantero de panel de aleta
- 44 Pie medio
- 45 Forro de pie medio
- 46 Forro de panel de aleta ensamblado
- 47 Soporte de la luz del maletero

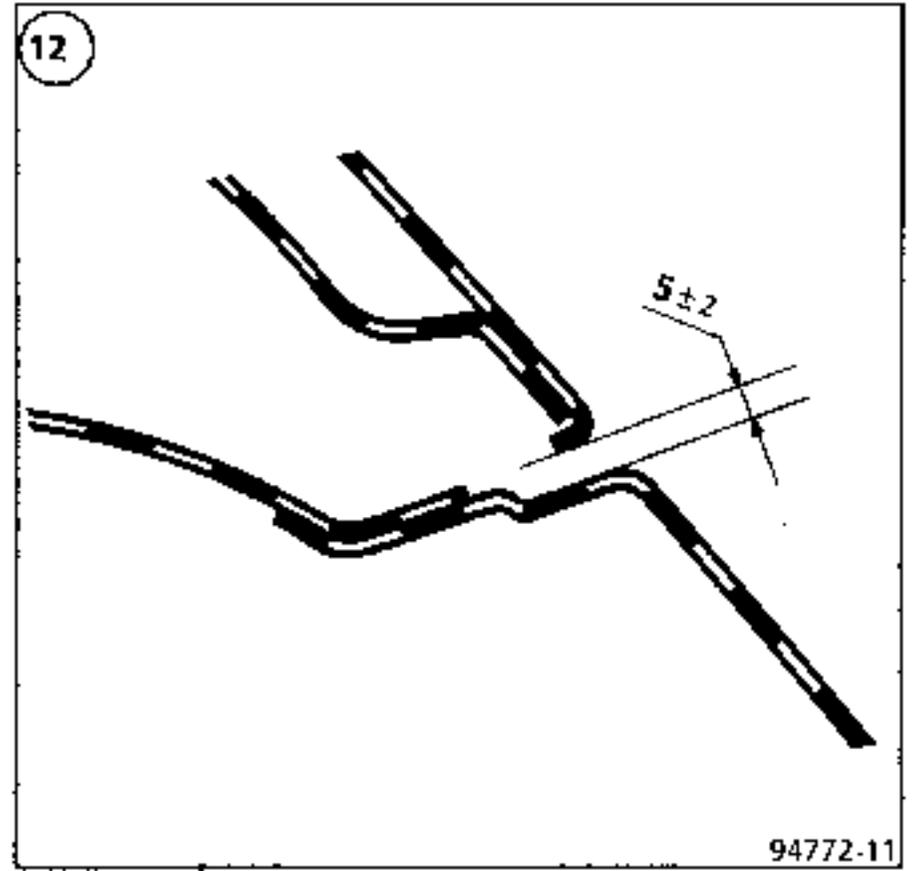
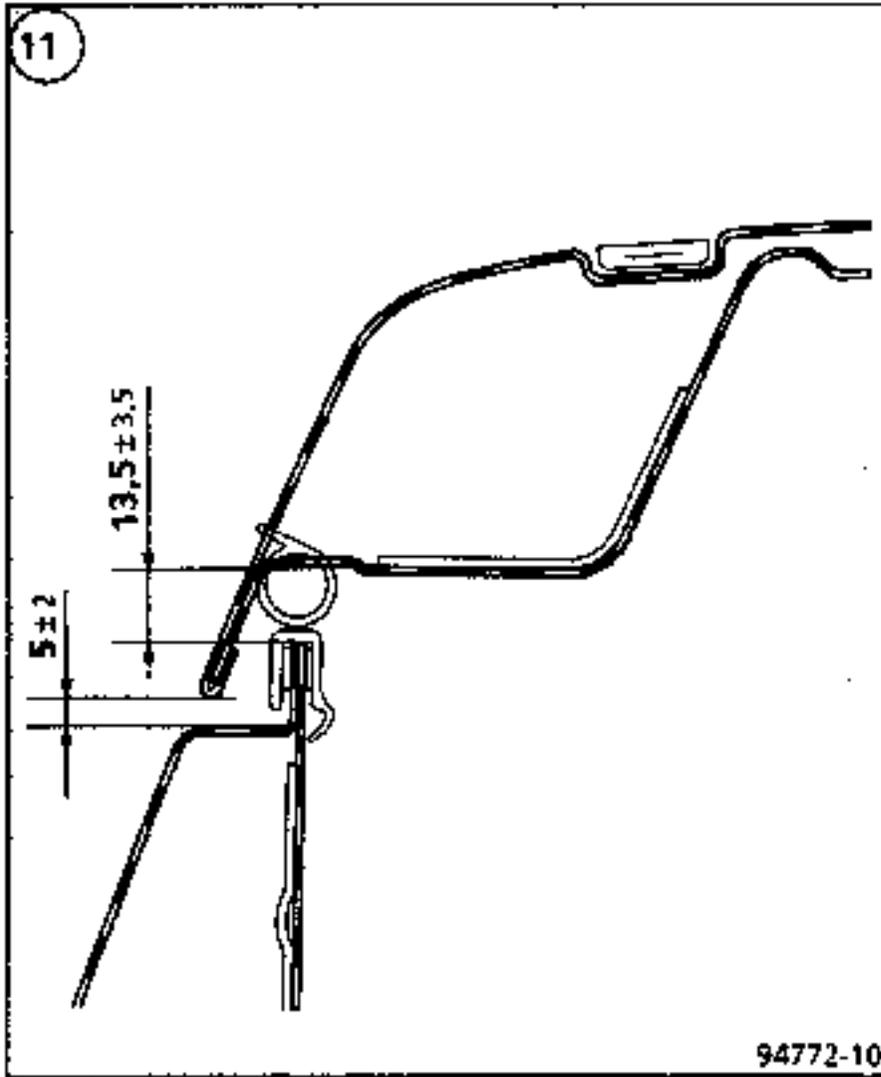
NOTA : Las cotas se miden en el eje de diferentes tuercas soldadas.



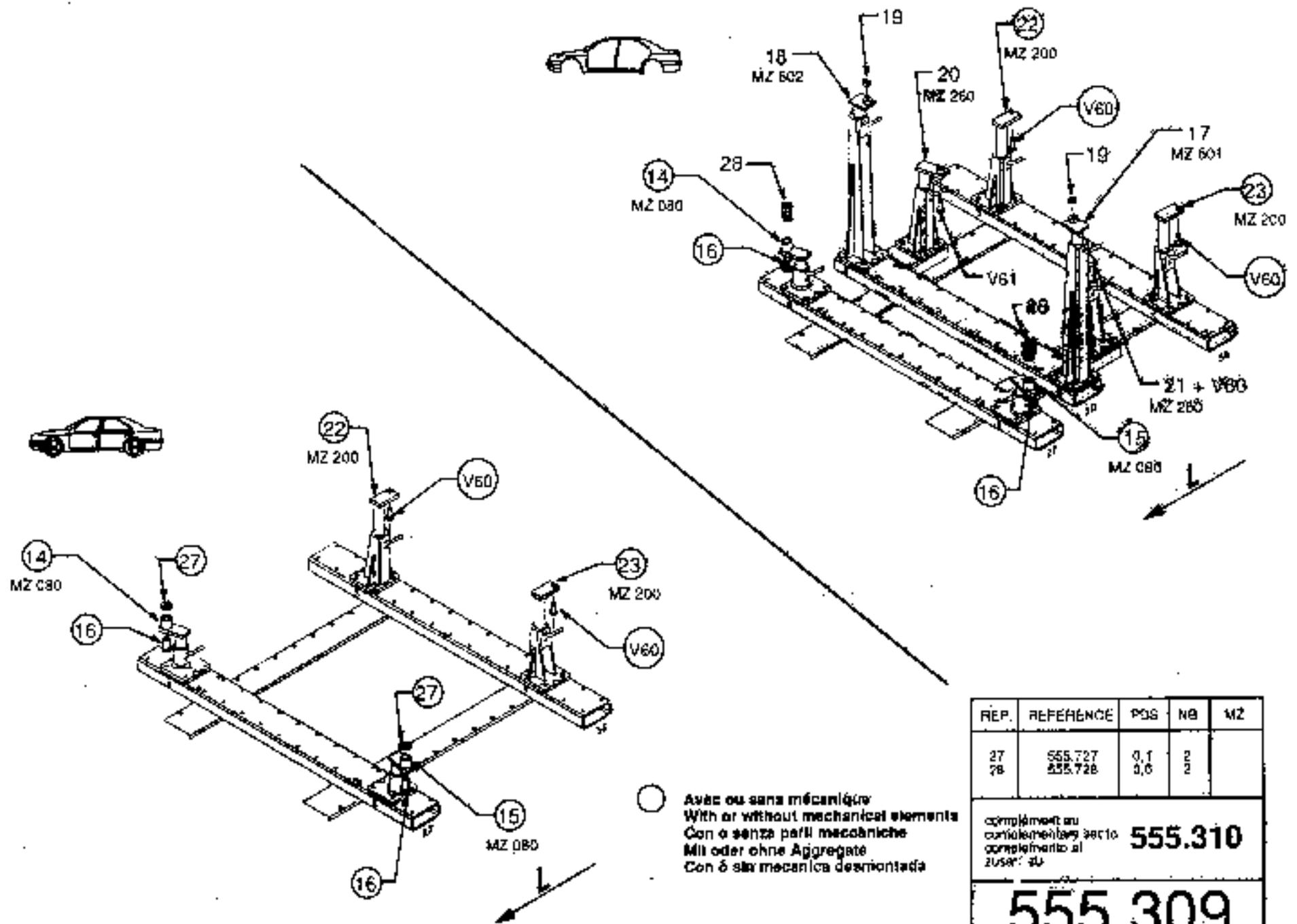






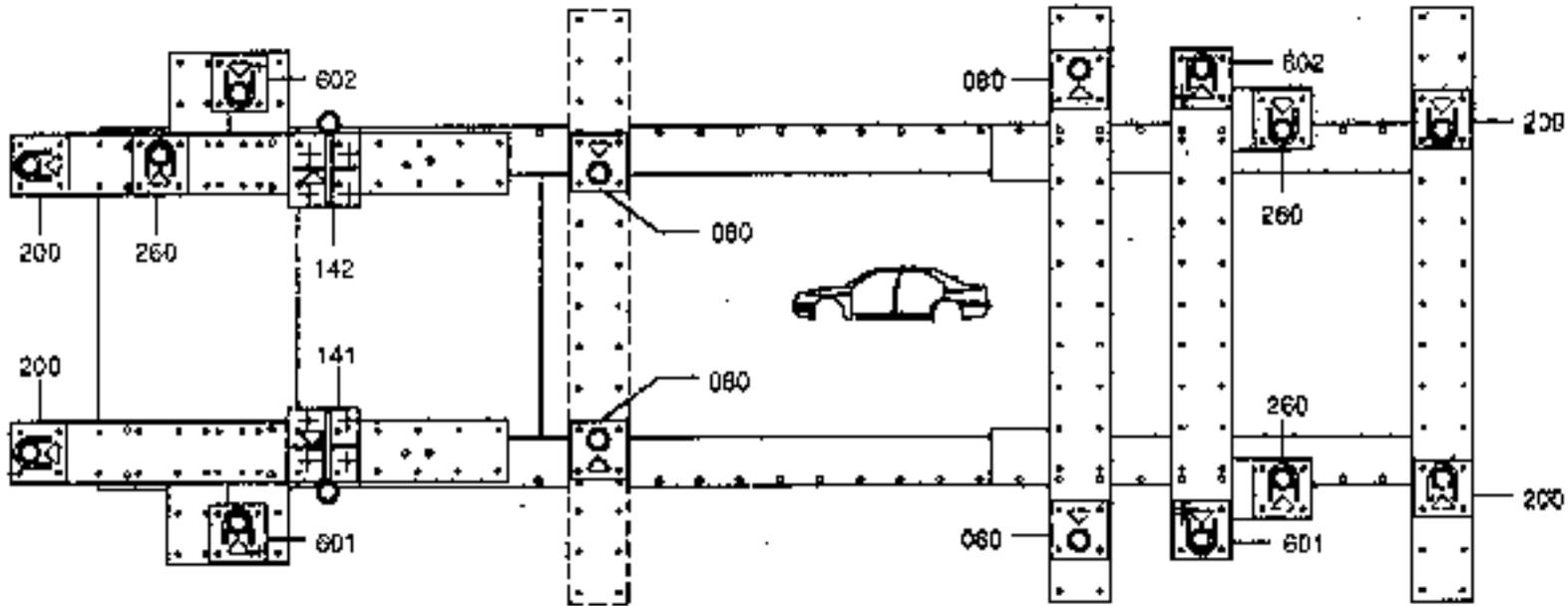


COLOCACION DE LOS CALIBRES CELETTE



○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecánica desmontada

REP.	REFERÉNCIE	POS.	Nº	MZ
27	555.727	0,1	2	
28	555.728	0,0	2	
complément au catalogue de pièces complemento al catalogo di pezzi				555.310
555.309				
1 Kg	14 03.81	427-D-13J		



- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

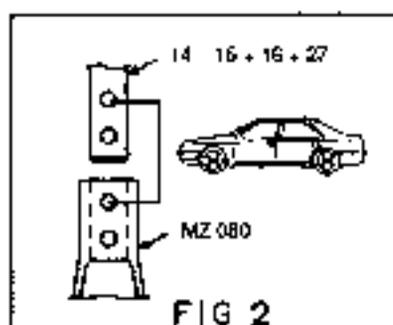
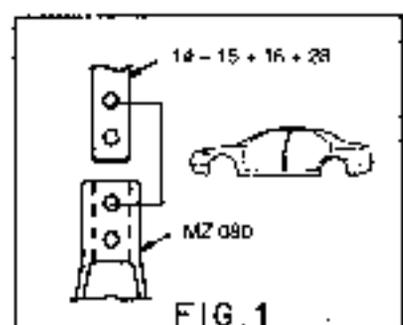
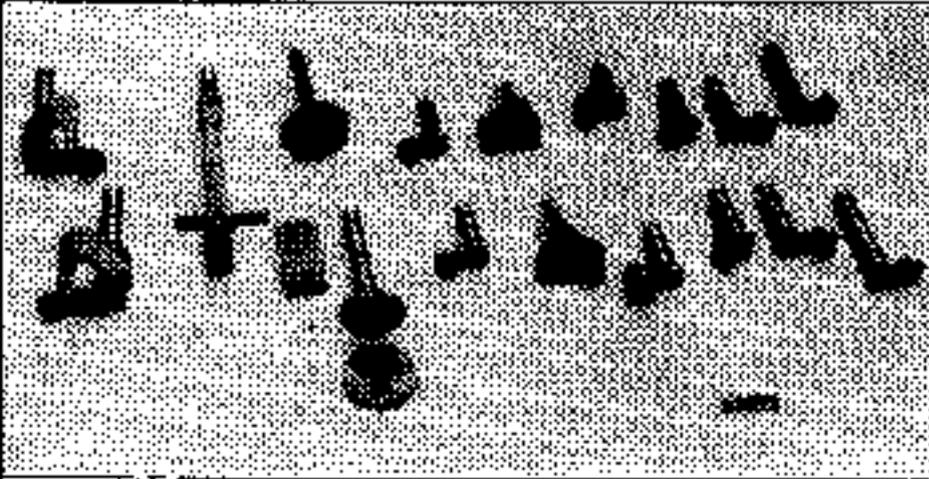
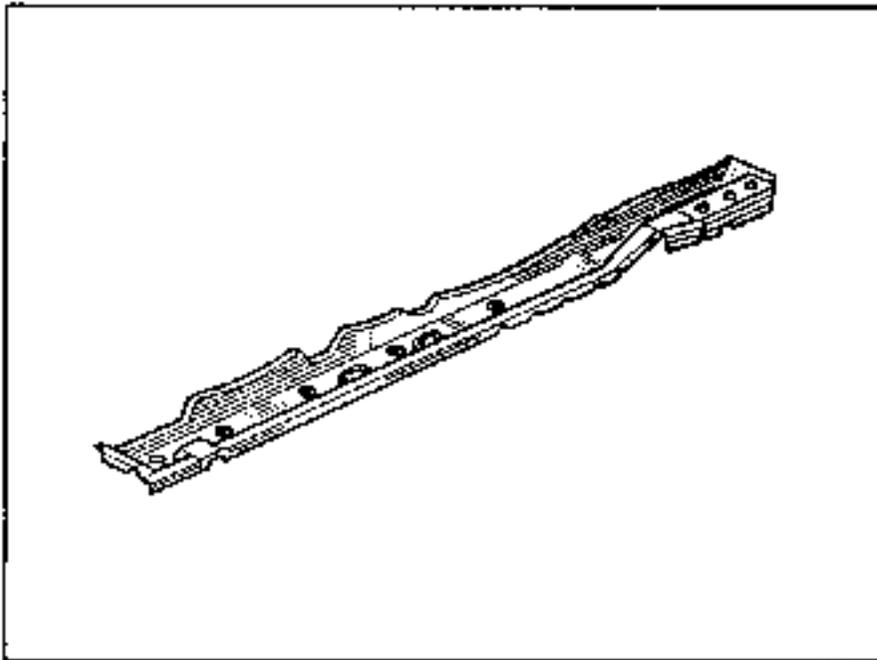


Figura	Designación
	<p>Cabezas específicas para banco de reparación CELETTE</p> <p>Sistema MZ</p> <p>solicitar a : CELETTE S.A. B.P. 9 38026 VIENNE</p> <p>Referencia Proveedor : 555 310</p>
<p>Nota: Para el cabriolet, como complemento al montaje Réf: 555 310 , es necesario solicitar el conjunto de Réf: 555 309 necesario para la colocación de dos cabezas (14 y 15) del tren trasero. Las dos bases MZ 140, utilizadas para el Renault 19 con mecánica montada, serán sustituidas por dos bases MZ 080 para el Renault 19 cabriolet (ver ficha técnica del proveedor).</p>	

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda



1 UNION CON PISO, BAJO DE CAJA Y REFUERZO DEL BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

Larguero lateral	1,5
Bajo de caja	1,5
Refuerzo del bajo de caja	1,5

Desgrapado

42 puntos de soldadura eléctrica sobre el piso.
 22 puntos en el bajo de caja.

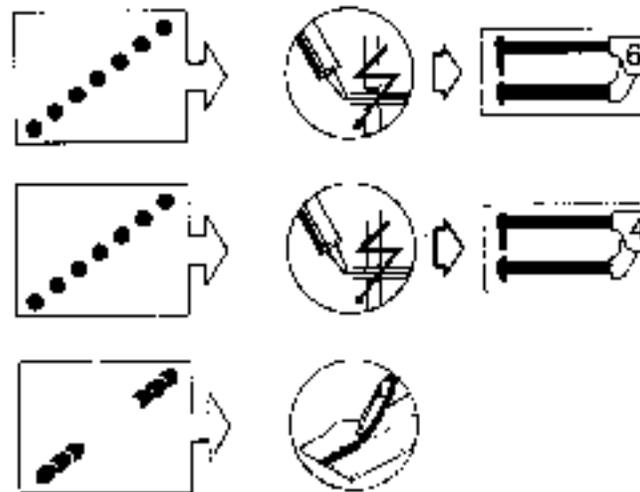
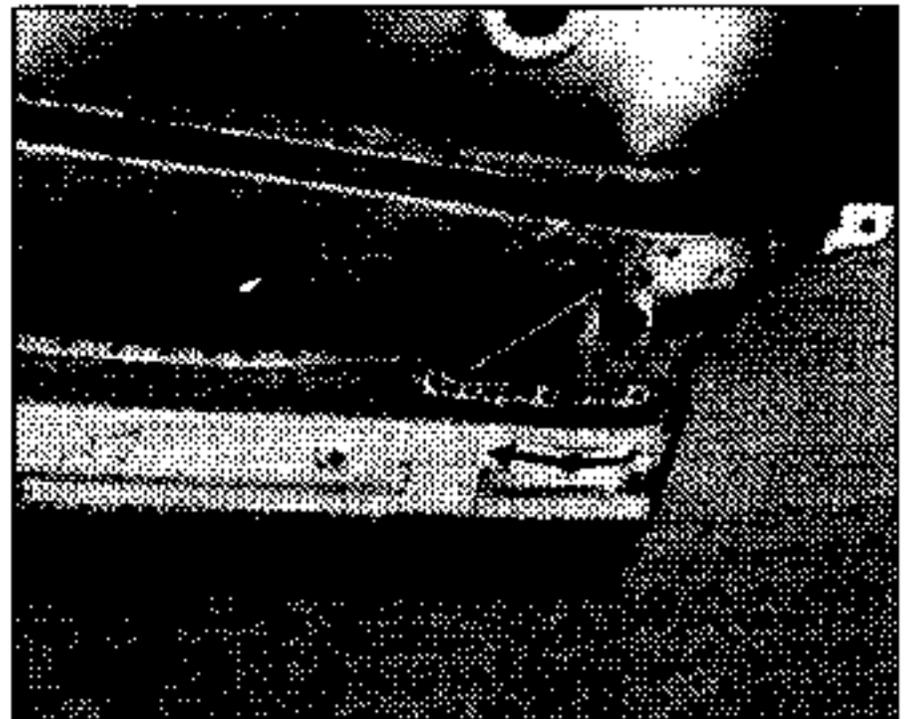


20 cordones de soldadura MAG de 20 mm.
 2 cordones de 40 mm.

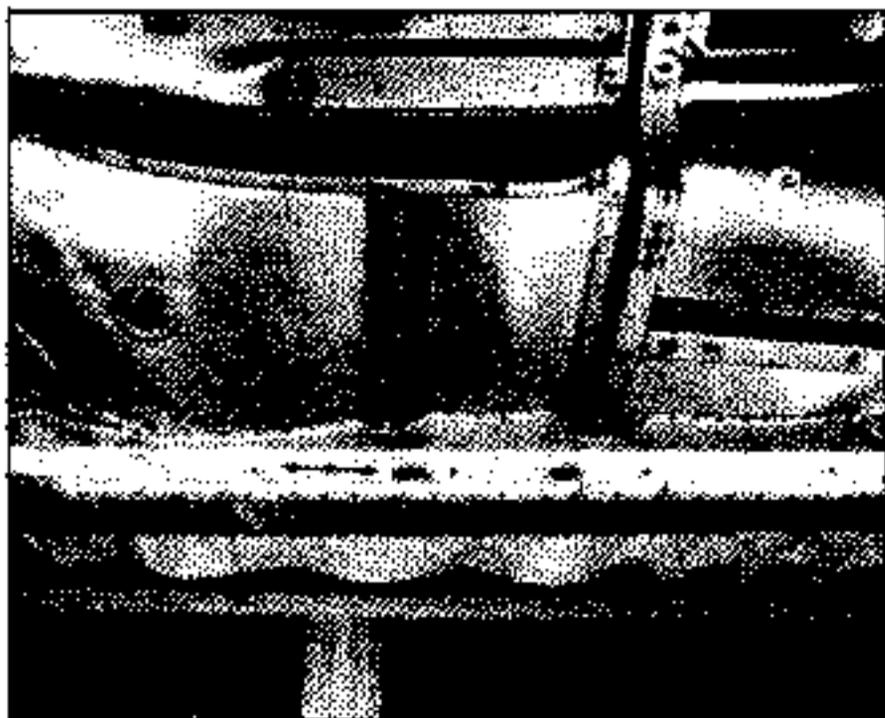


Soldadura

Parte delantera :



Parte central :

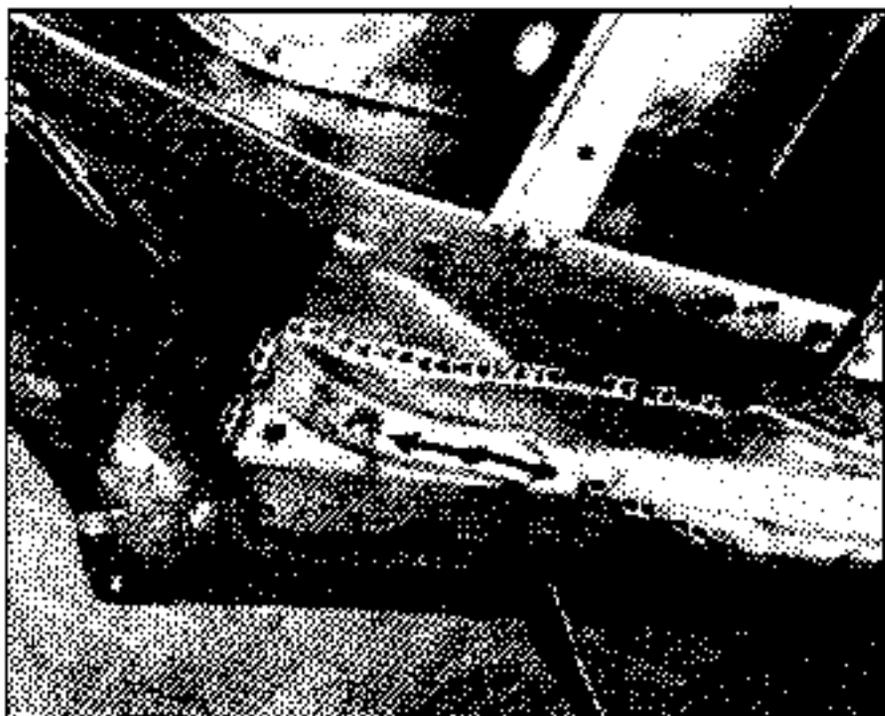


Ø D = 8 mm



Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

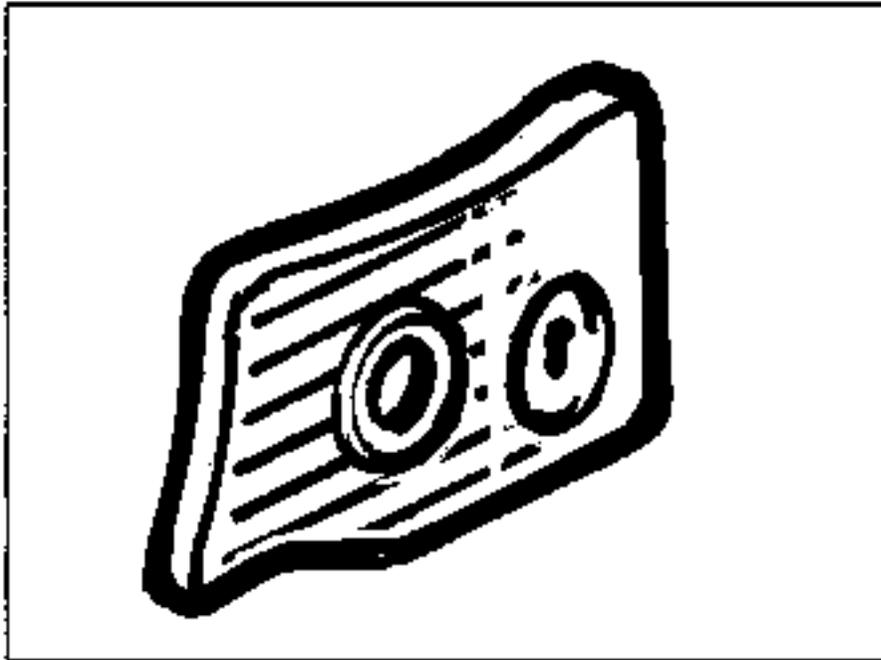
Parte trasera :



Esta pieza no puede sustituirse más que tras la extracción de la parte inferior del larguero lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda



1 UNION CON PISO Y PARTE INFERIOR DEL LARGUERO LATERAL

Espesor de las chapas en (mm)

Separador	1,5
Parte inferior de larguero	1,5
Piso	0,88

Desgrapado

10 cordones MAG de 20 mm.



Soldadura

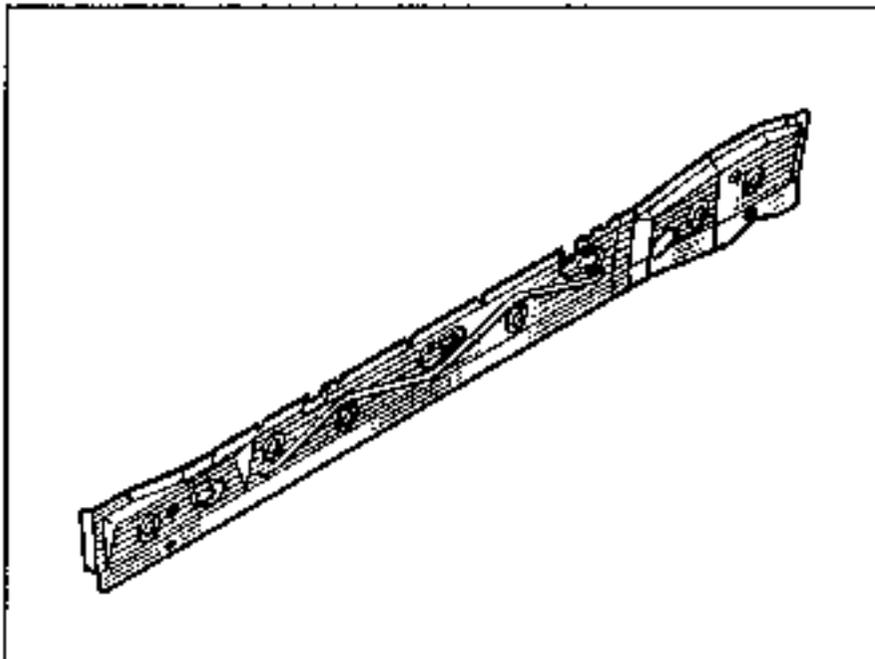


Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

Esta operación no puede ser efectuada más que tras la extracción del bajo de caja ensamblado.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda

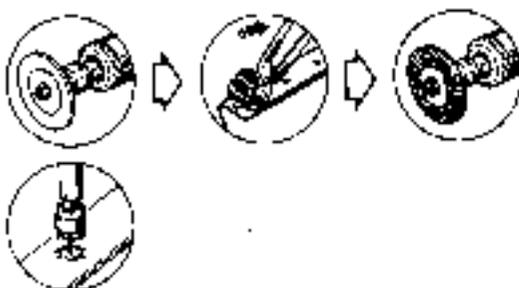


1 UNIÓN CON EL PISO

Espesor de las chapas en (mm)

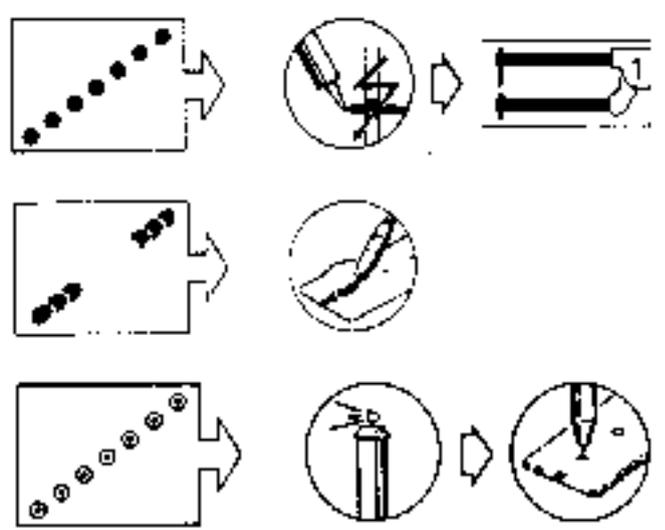
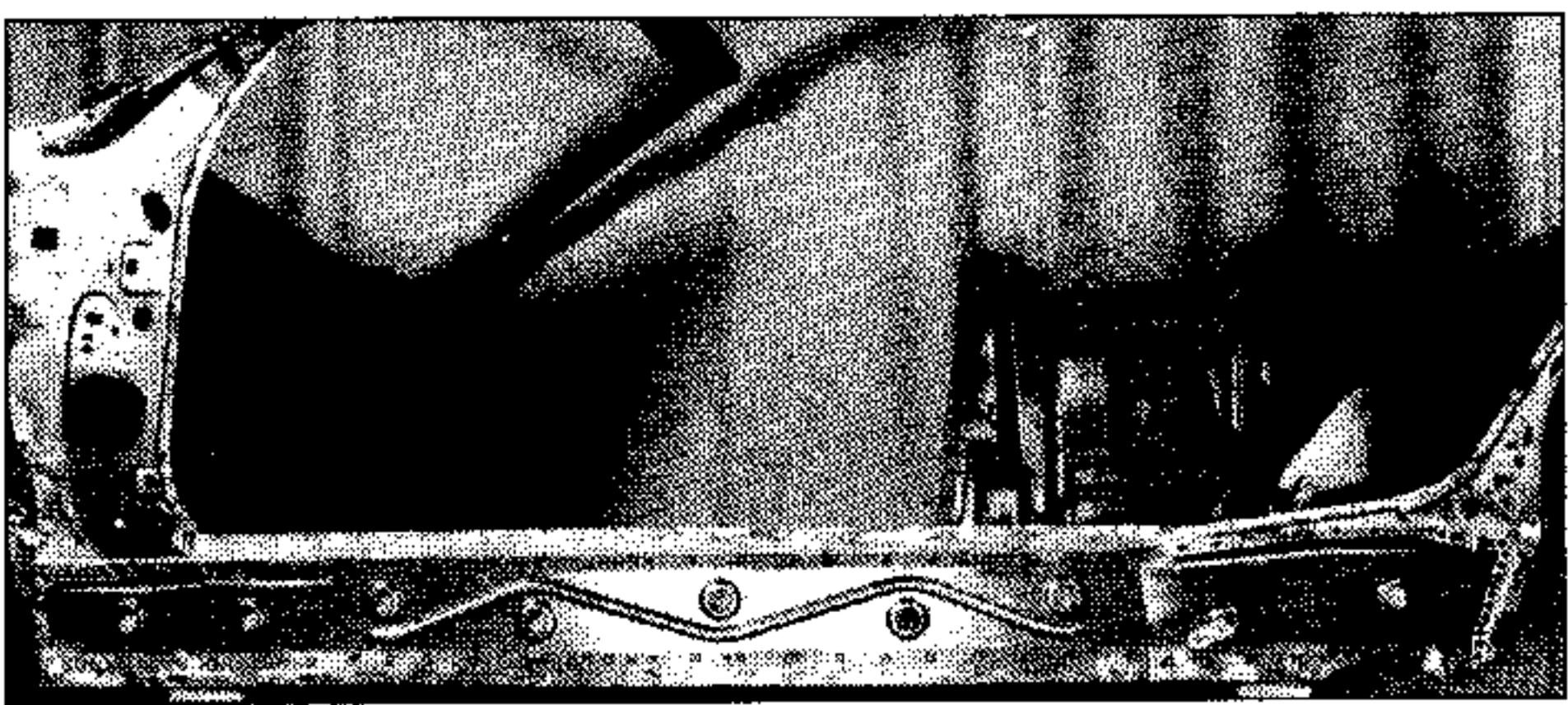
Tensor de cierre	1,5
Cierre del bajo de caja	1,5

Desgrapado:



Soldadura

En la unión que hay cerca del pie delantero, sustituir los puntos de soldadura eléctrica por puntos de taponado MAG en los lugares inaccesibles.



∅ D = 8 mm.

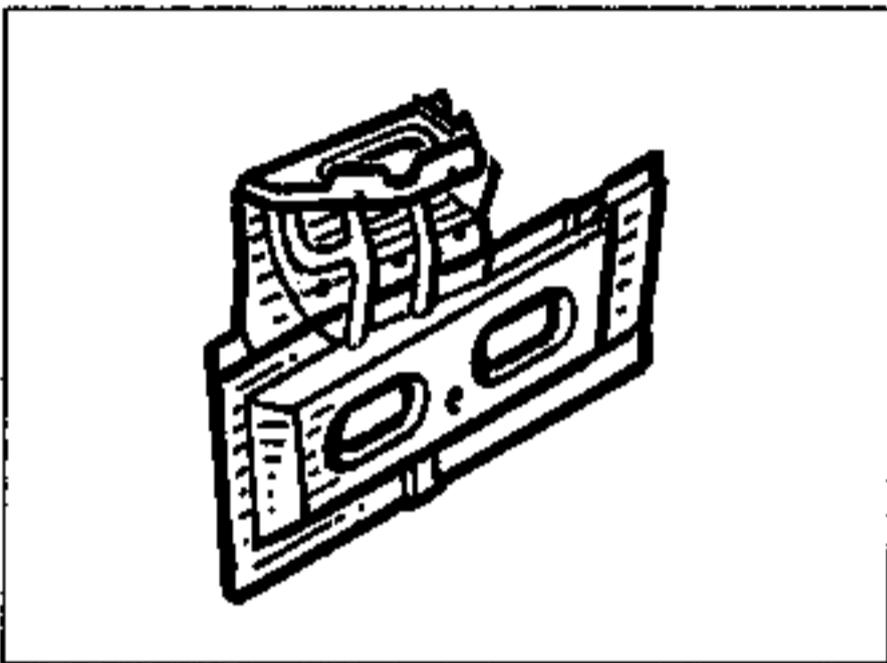
2 UNION CON REFUERZO DELANTERO DEL BAJO DE CAJA

Ver los párrafos : 43 - C - 1

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza sola.



1 UNION CON PASO DE RUEDA (forro de pie) Y FORRO DEL BAJO DE CAJA

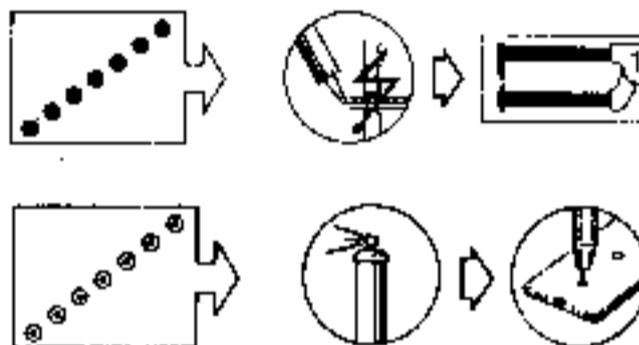
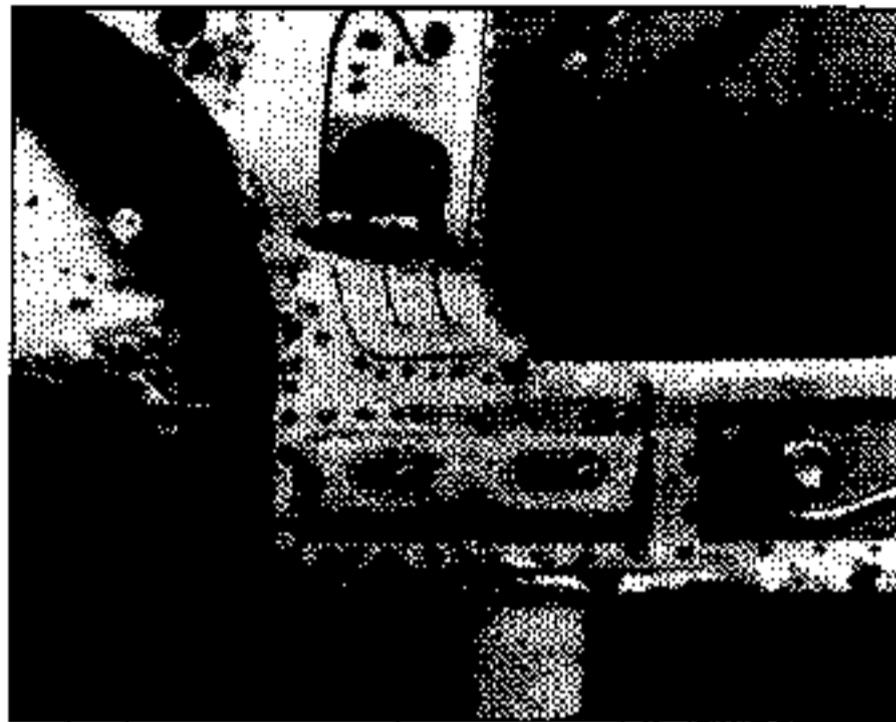
Espesor de las chapas en (mm)

Paso de rueda	0,97
Refuerzo de pie	1,5
Forro del bajo de caja	1,5



31 puntos de soldadura eléctrica.

Soldadura

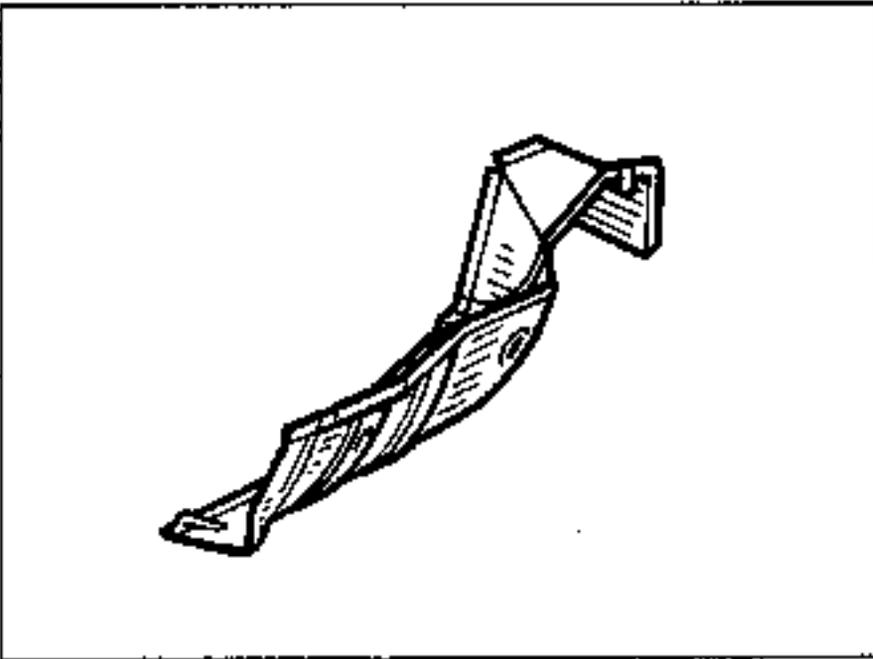


Ø D = 8 mm

Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Refuerzo de piso.
- Refuerzo de travesaño.

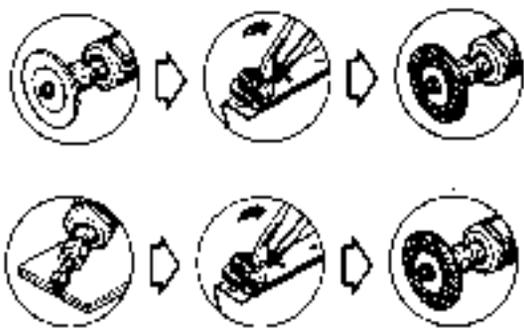


1 UNION CON PISO CENTRAL Y TRAVESAÑO DE PISO

Espesor de las chapas en (mm)

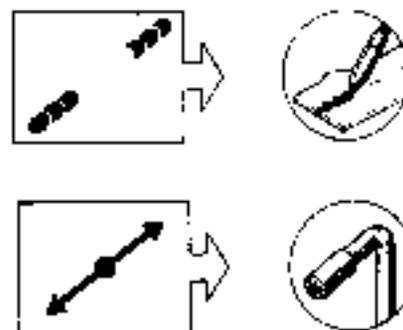
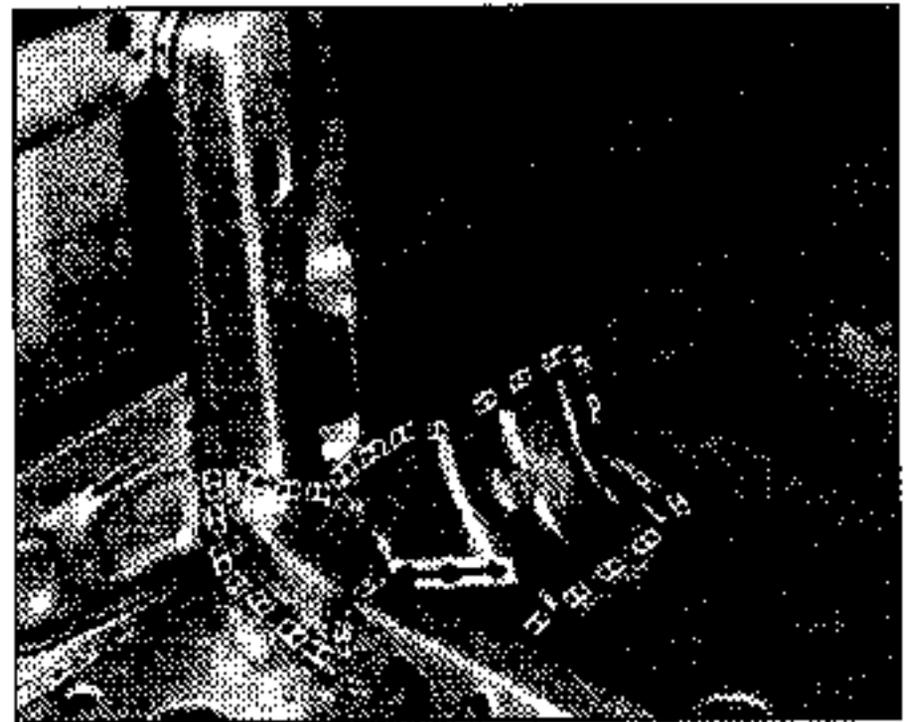
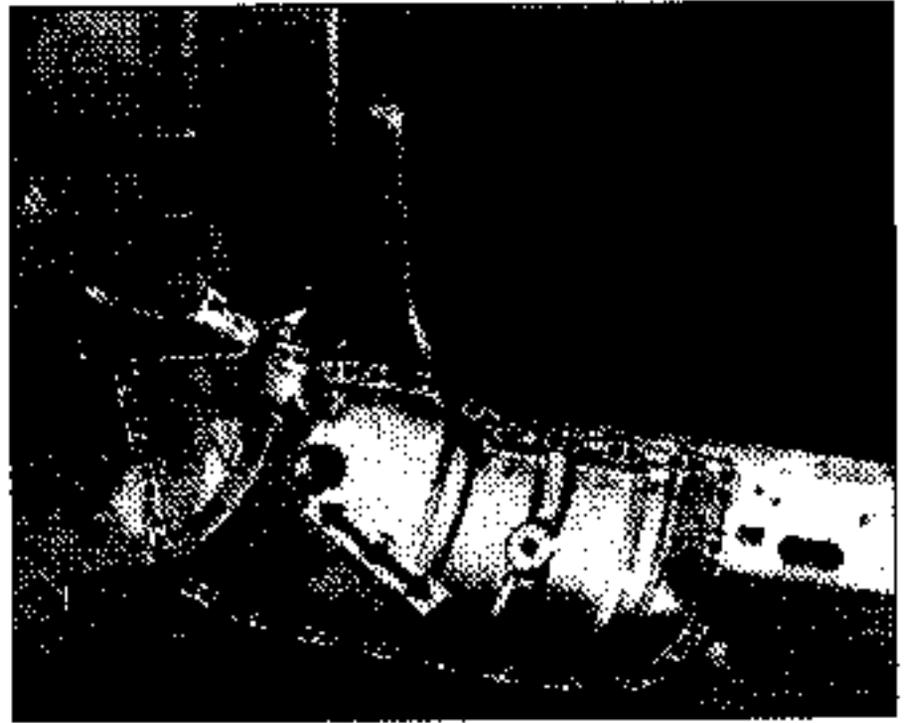
Refuerzo	1,5
Piso central	0,8
Travesaño	1,5
Pie medio	1,5

Desgrapado



36 cordones de soldadura de 25 mm.

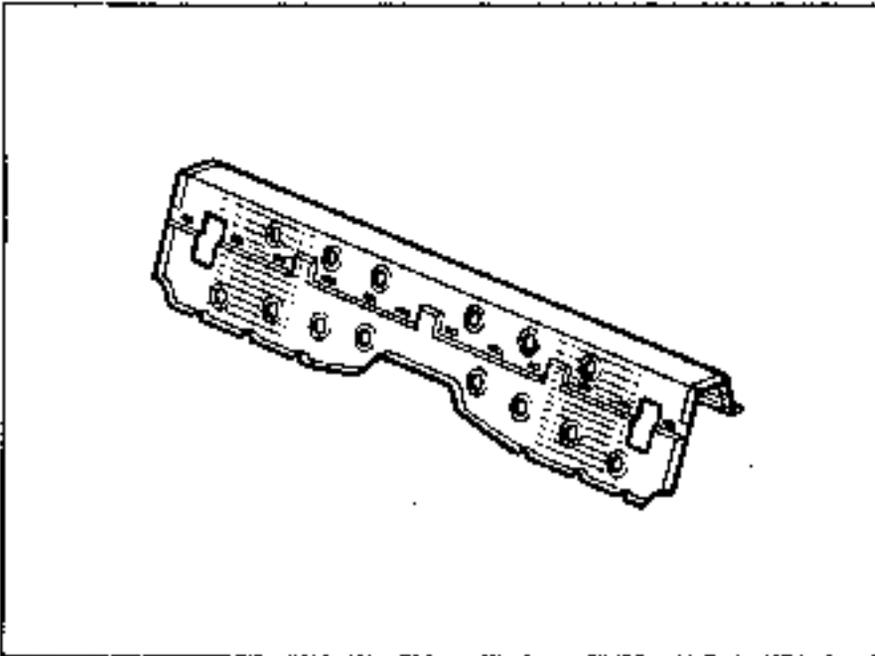
Soldadura



Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza sola.



1 UNION CON PISO Y REFUERZO DE TRAVESAÑO

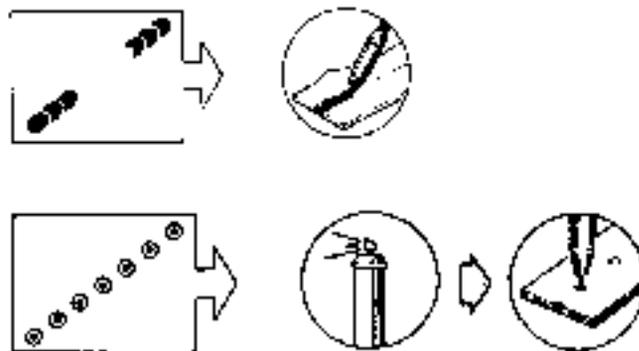
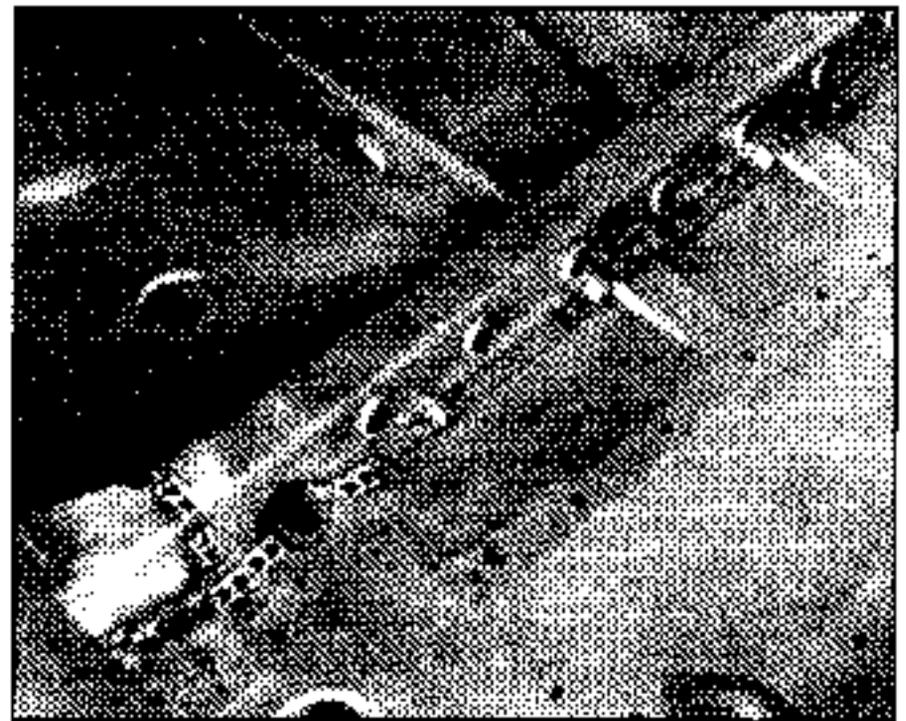
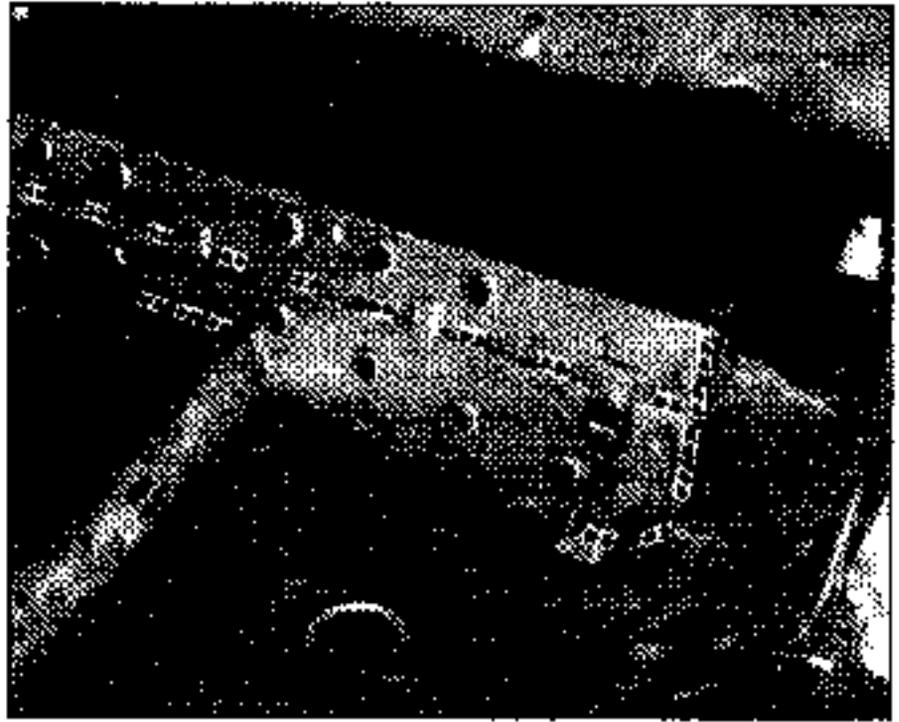
Espesor de las chapas en (mm)

Travesaño	1,5
Piso	0,88
Refuerzo	1,5

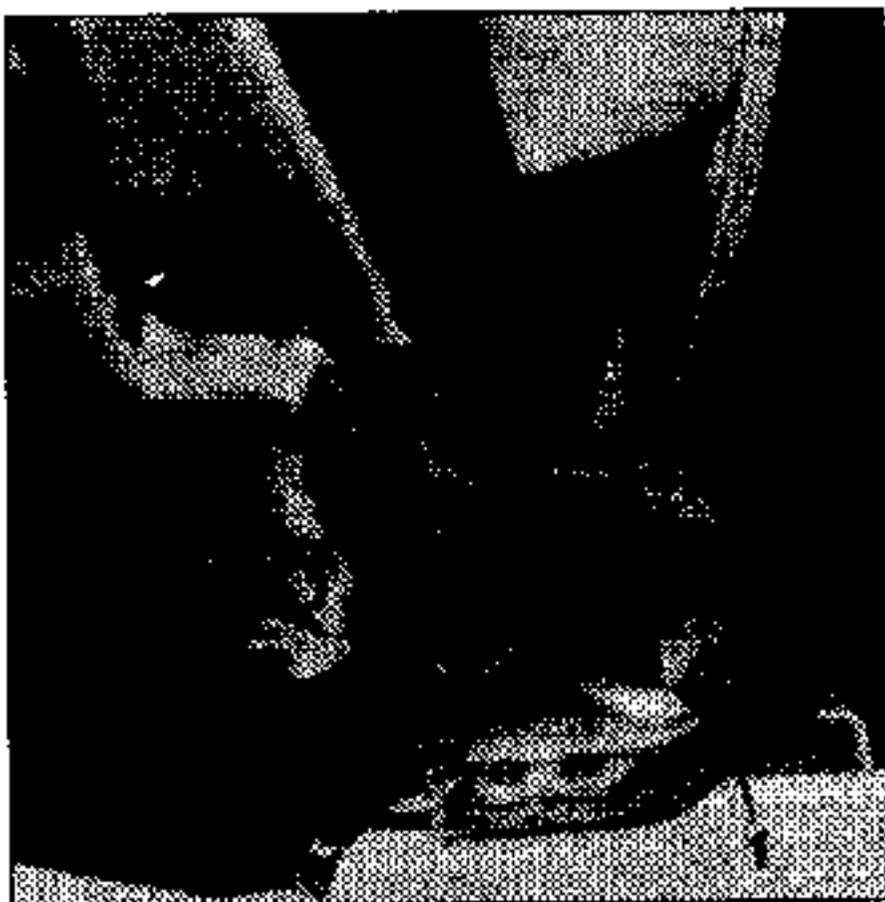
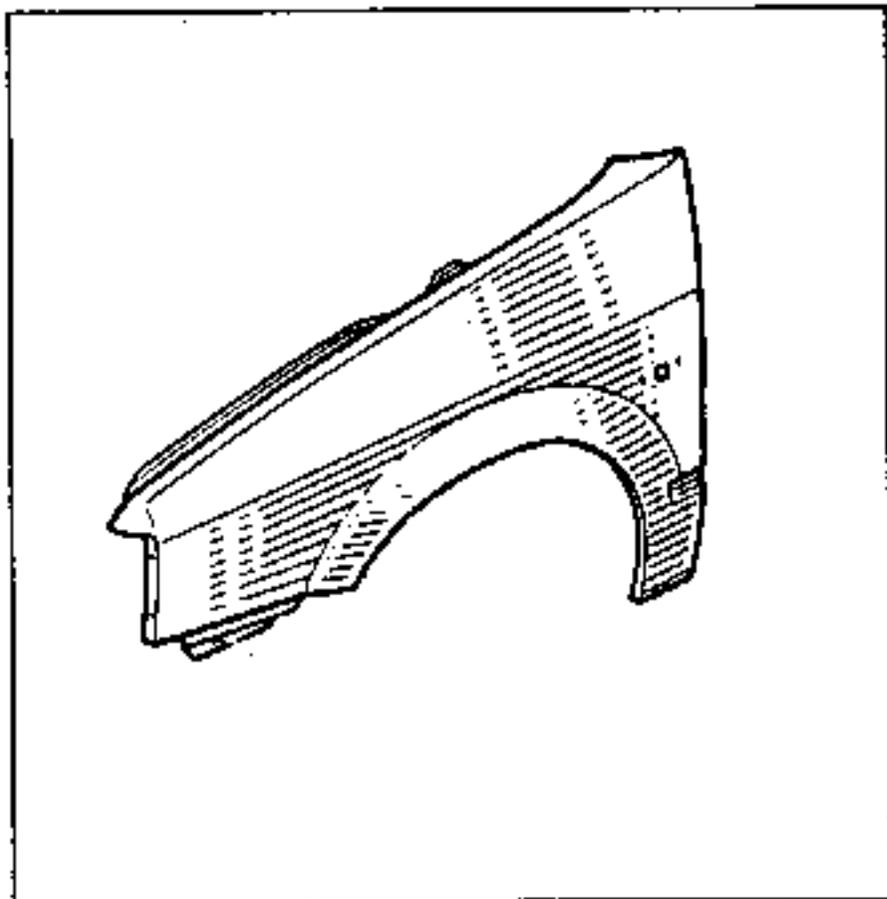


- 33 cordones de soldadura MAG de 25 mm.
- 2 cordones de 50 mm.
- 31 puntos eléctricos

Soldadura



Ø D = 6 mm.



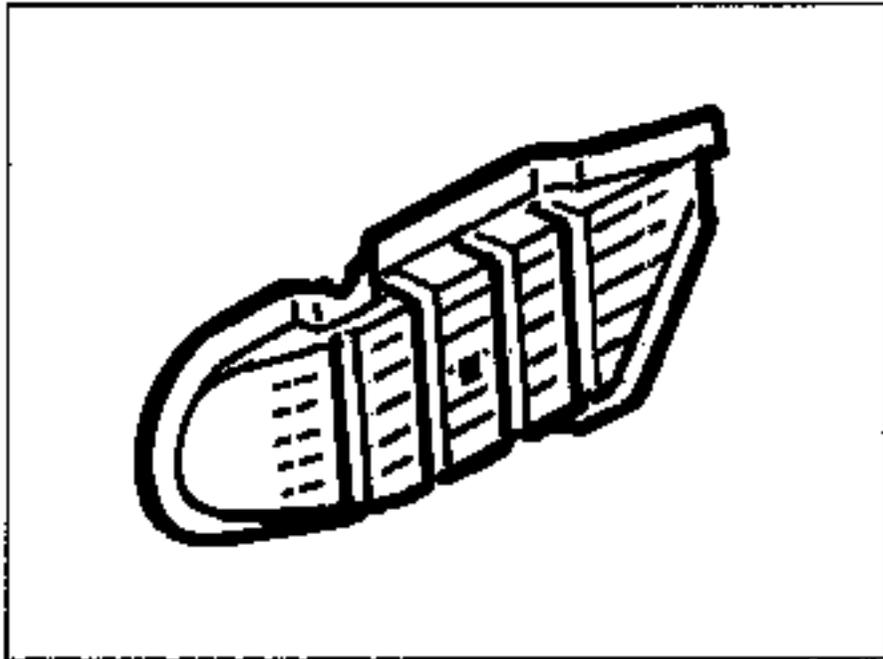
Detalle A

La aleta delantera es idéntica a la del vehículo de base X 53, pero ha sido modificada en su parte inferior trasera.

La fijación en este lugar se efectúa mediante el tornillo (1) (ver esquema).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza sola.



1 UNION CON PASO DE RUEDA Y PIE DELANTERO

Espesor de las chapas en (mm)

Refuerzo	1,5
Paso de rueda	0,97
Pie delantero	1,25

Desgrapado

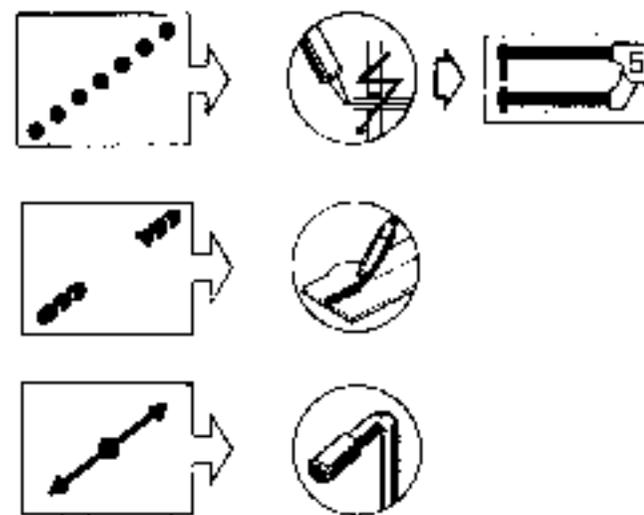
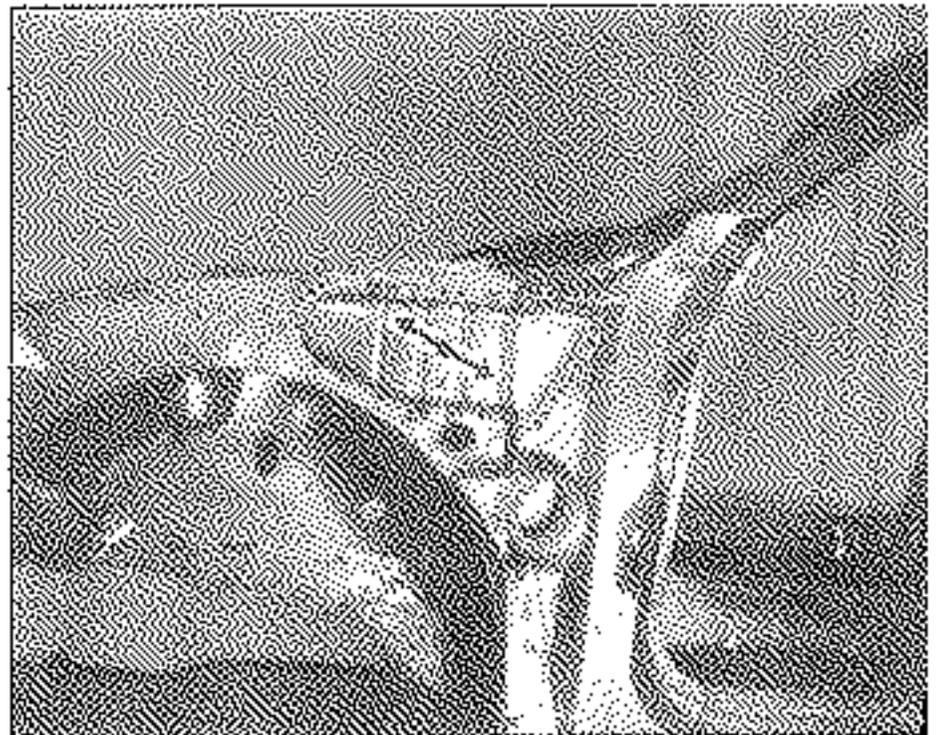
11 puntos de soldadura eléctrica.



7 cordones de soldadura MAG de 30 mm.



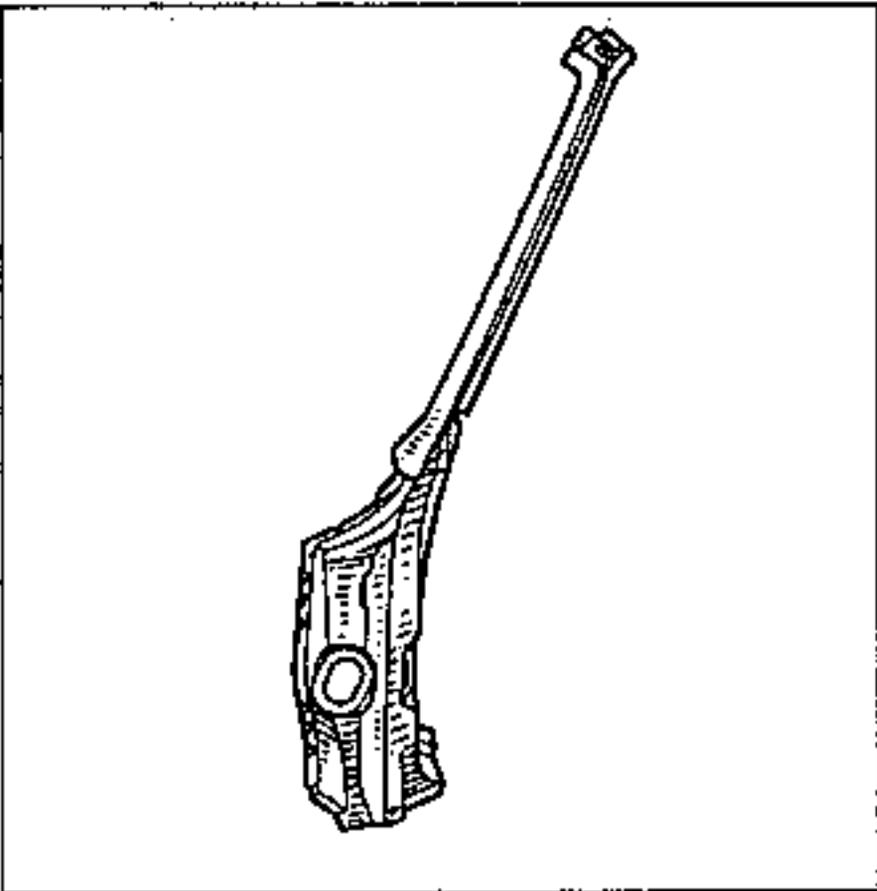
Soldadura



Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del refuerzo superior del pie y es complementaria a la sustitución parcial del encuadramiento del parabrisas

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

- Pie delantero desnudo.
- Tubo refuerzo de montante.
- Refuerzo interno del pie.



1 UNIÓN CON FORRO DEL MONTANTE DEL MARCO
Dirigirse al capítulo: 45 ...

2 UNIONES CON EL FORRO DEL PIE Y BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

Pie delantero	1,25
Forro del pie	0,97
Bajo de caja	1,5
Refuerzo delantero del bajo de caja	1,5

Desgrapado

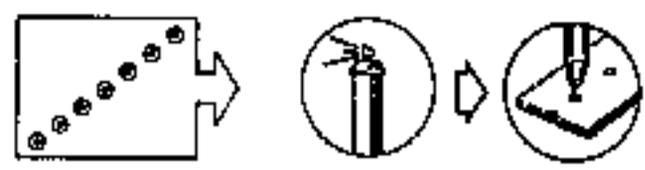
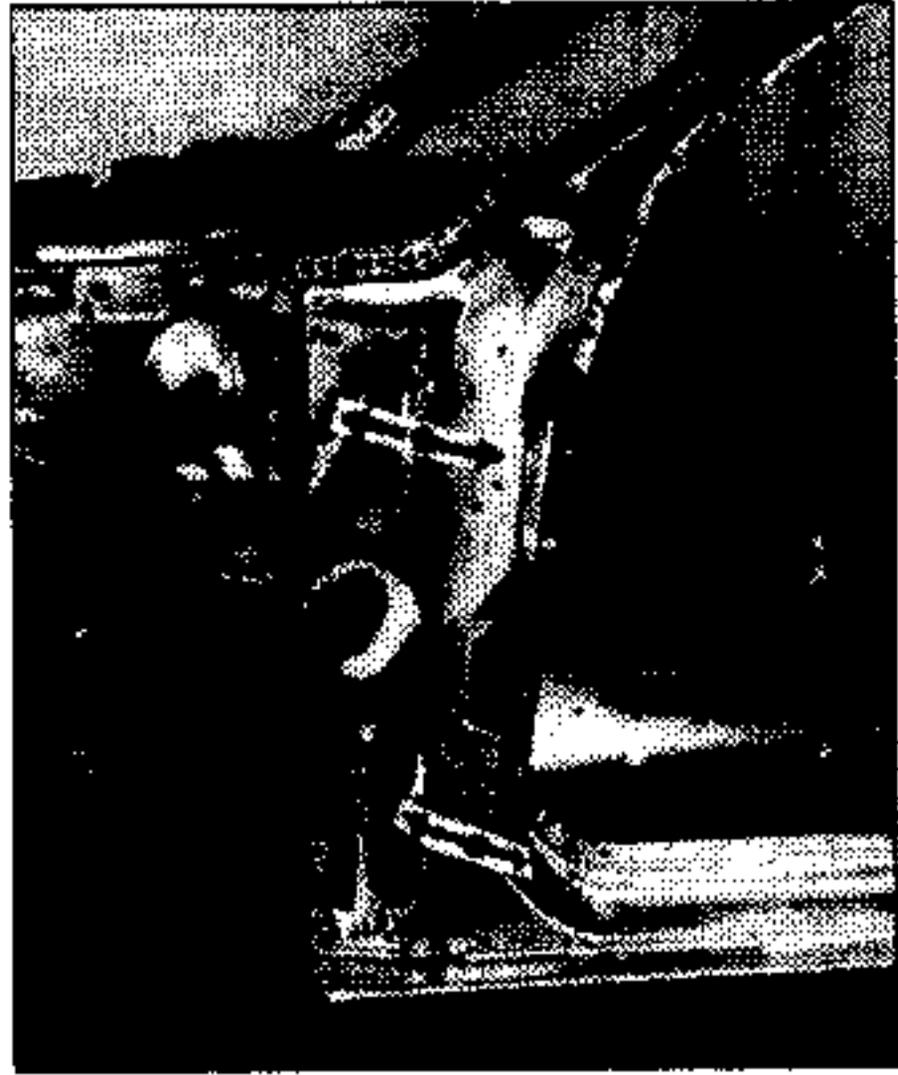
50 puntos de soldadura eléctrica.



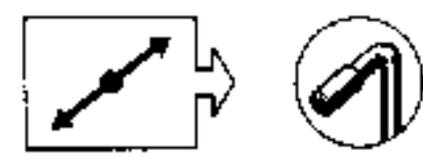
3 cordones MAG de 30 mm.
1 cordón MAG de 90 mm.



Soldadura



Ø D ≈ 8 mm



3 UNION CON REFUERZO INTERNO DEL PIE

Espesor de las chapas en (mm)

Pie delantero	1,25
Refuerzo	1,5

Desgrapado

2 cordones MAG de 30 mm.
1 cordón MAG de 10 mm.



Soldadura



4 UNION CON ENCUADRAMIENTO DEL MARCO DE PARABRISAS

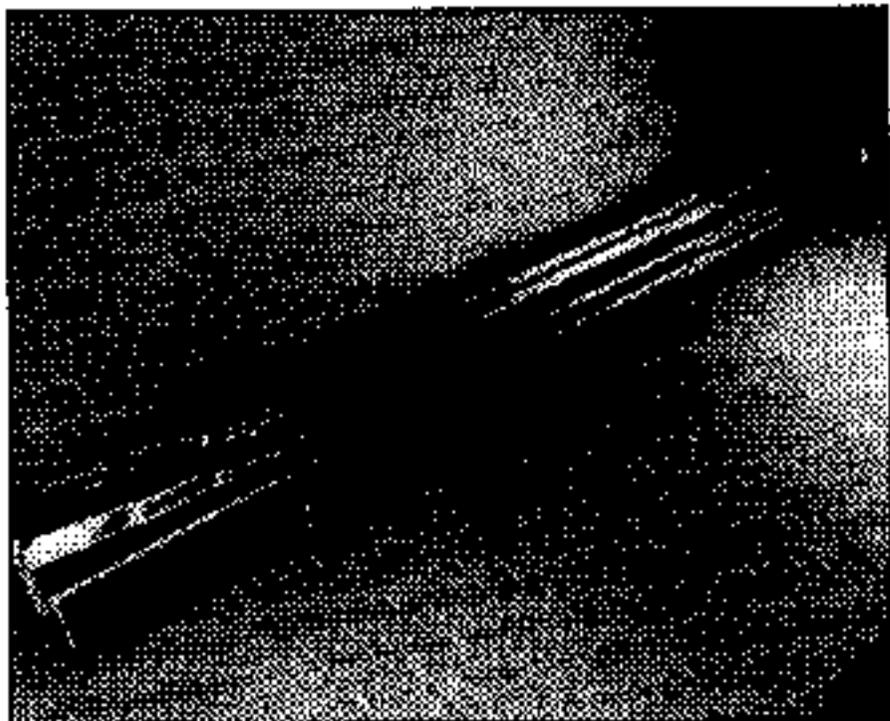
Dirigirse al capítulo : 45 ...



Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de los cuerpos huecos.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda

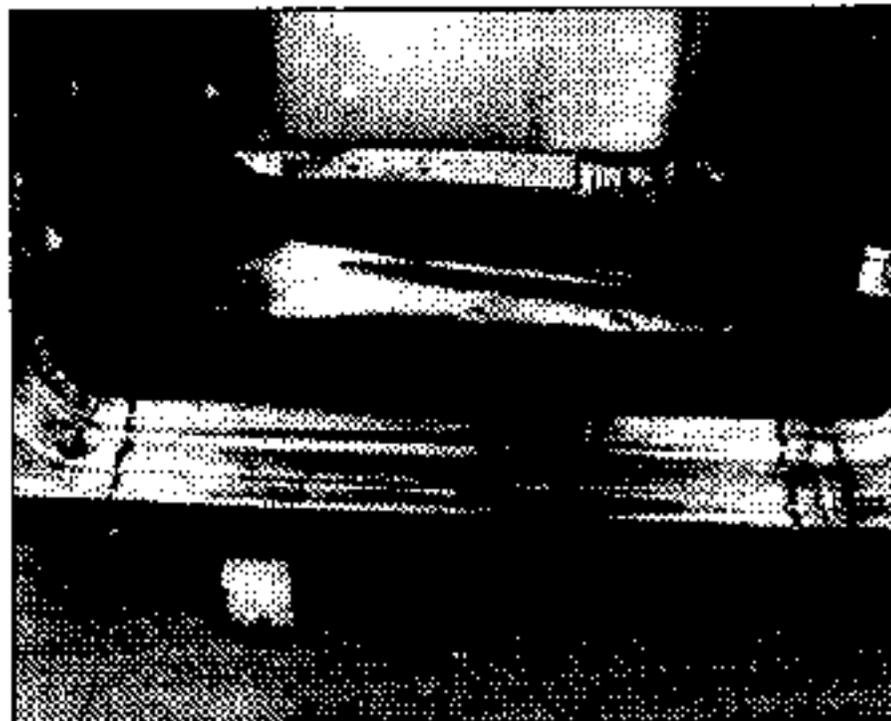


Antes de efectuar el corte del bajo de caja sobre el vehículo, es necesario desgrapar los puntos de soldadura eléctrica en la unión del bajo de caja con su tabique longitudinal.

El número de puntos a desgrapar estará en función de la longitud del corte parcial.

En la pieza nueva, hacer unos taladros de diámetro 6,5 mm en el lugar del ensamble con el tabique longitudinal.

Desgrapado



Soldadura

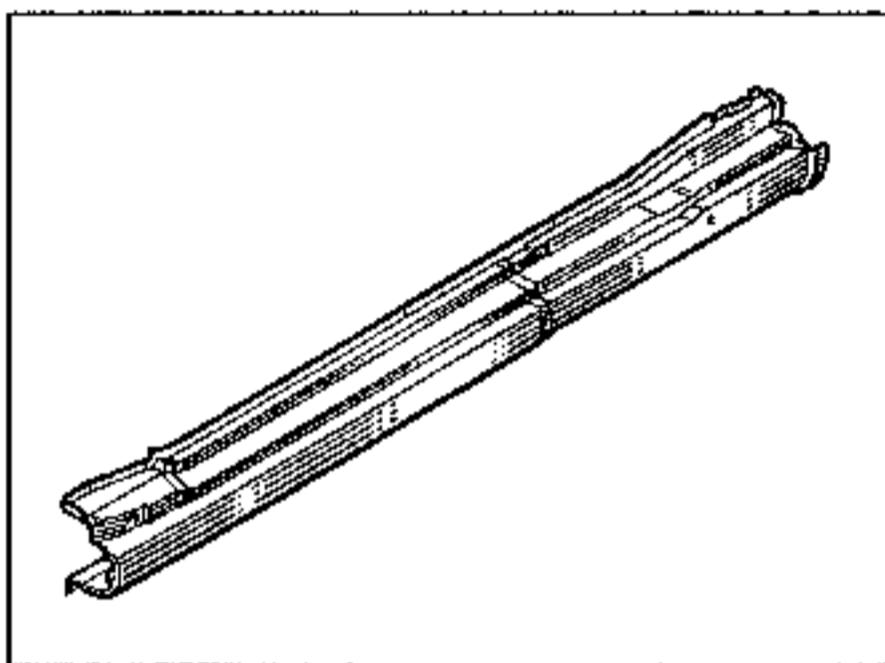
- Dar unos puntos de taponado para la unión con el tabique:
- Unos puntos de soldadura eléctrica para la unión con el cierre del bajo de caja.
- Unos cordones de cadeneta en los extremos del corte parcial.

Para más datos, ver el párrafo anterior.

Esta operación no se puede realizar más que tras la extracción del pie delantero y del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Bajo de caja.
- Tabique longitudinal.



1 UNION CON PIE DELANTERO

Dirigirse al capítulo : 43 - A - 2

Nota : Si el pie delantero no está estropeado, será preferible proceder a un corte parcial del bajo de caja, para ello, es necesario consultar el capítulo : 43 - C.

2 UNION CON EL CIERRE

Espeor de las chapas en (mm)

Bajo de caja	1,5
Cierre del bajo de caja	1,5
Refuerzo del cierre	1,5
Larguero lateral	1,5

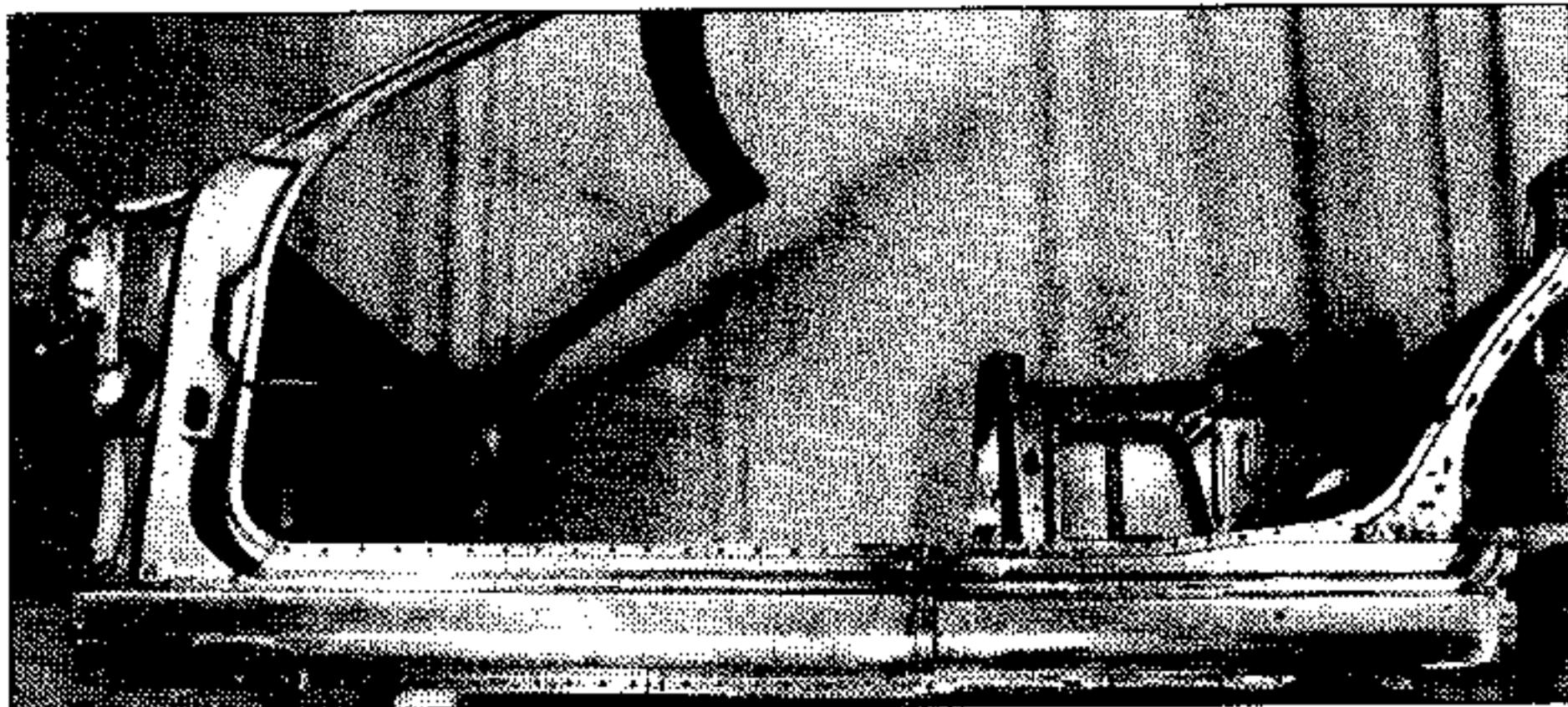
Desgrapado

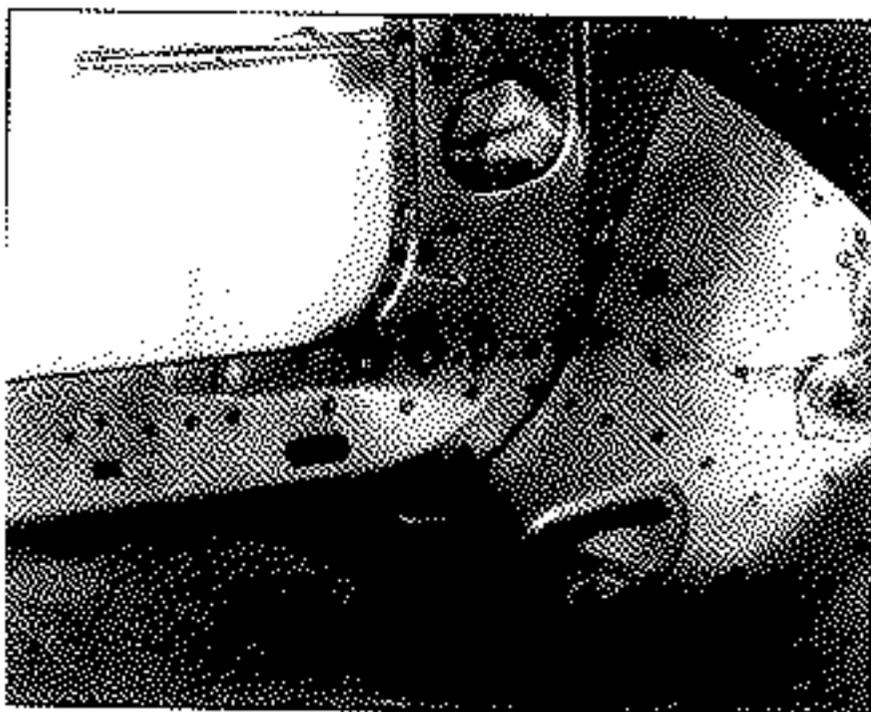
62 puntos de soldadura eléctrica.

3 puntos de soldadura MAG



Soldadura





Ø D = 8 mm

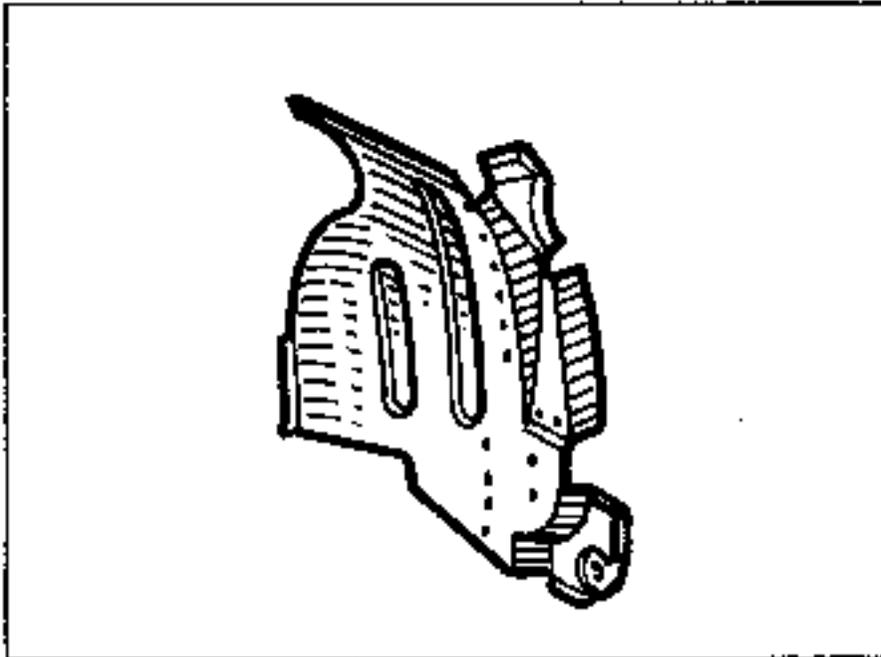
En la parte trasera, la unión inferior del bajo de caja no se hará hasta no haber montado el panel de aleta.

En la parte delantera, después de montar el pie.

Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de los cuerpos huecos.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda



1 UNION CON PIE DELANTERO COSTADO DE ALERO Y PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

Refuerzo	1,5
Pie delantero	1,25
Costado de alero	0,97
Paso de rueda	0,7

Desgrapado

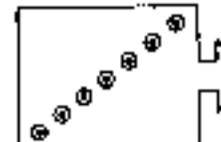
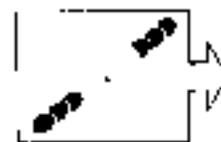
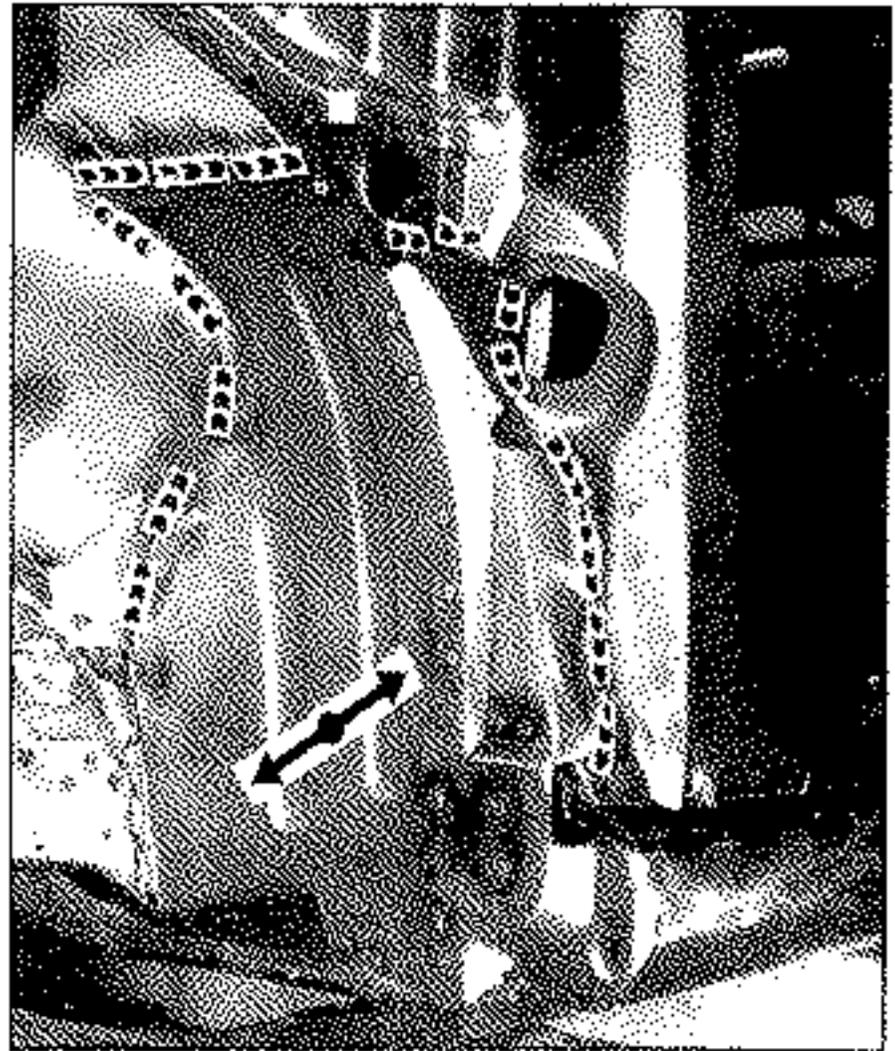


4 cordones MAG de 20 mm.
 12 cordones MAG de 40 mm.

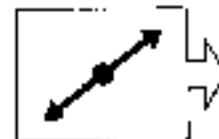


7 puntos de taponado MAG.

Soldadura



Ø D = 8 mm



Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de los cuerpos huecos.

2 UNION CON EL BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

Refuerzo	1,5
Bajo de caja	1,5

Desgrapado

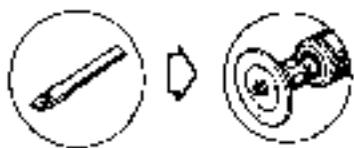
7 puntos de soldadura eléctrica.



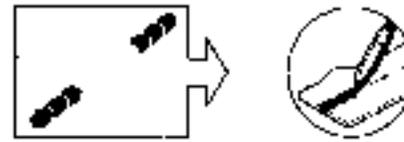
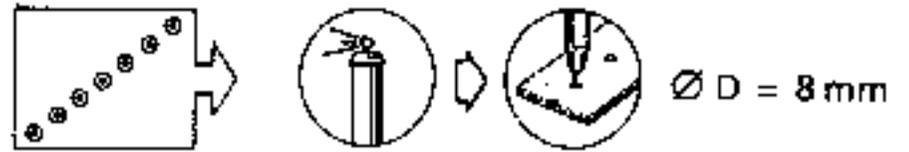
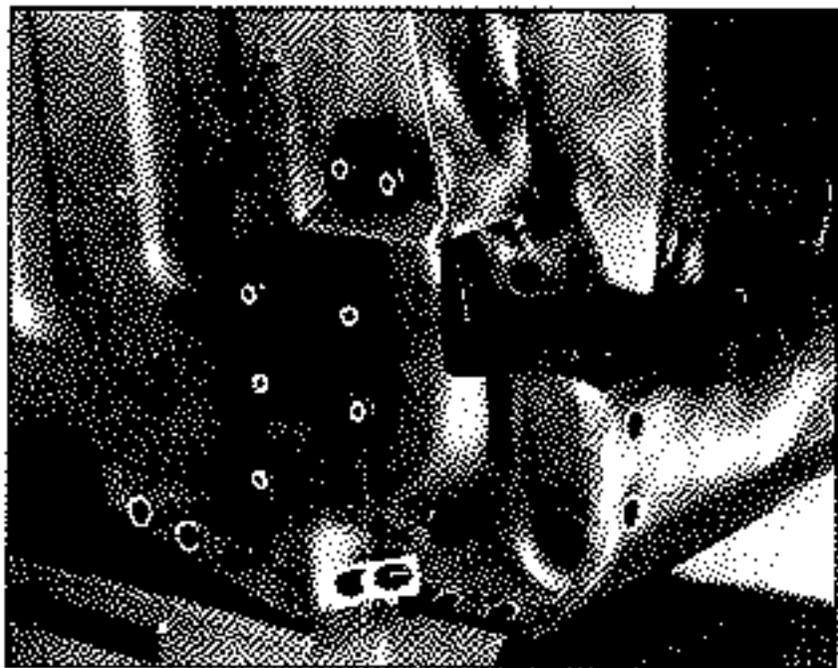
7 puntos de taponado MAG.



1 cordón MAG de 30 mm



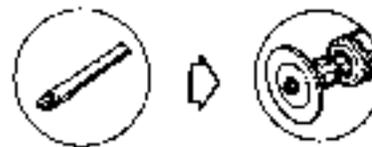
Soldadura



3 UNION CON PISO Y LARGUERO DELANTERO

Desgrapado

6 cordones de soldadura MAG de 30 mm.



Soldadura



Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta trasero.

Dirigirse al párrafo : 44.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda



1 UNION CON EL BAJO DE CAJA Y PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

Refuerzo	1,5
Bajo de caja	1,5
Paso de rueda exterior	0,88
Paso de rueda interior	1,2

Desgrapado

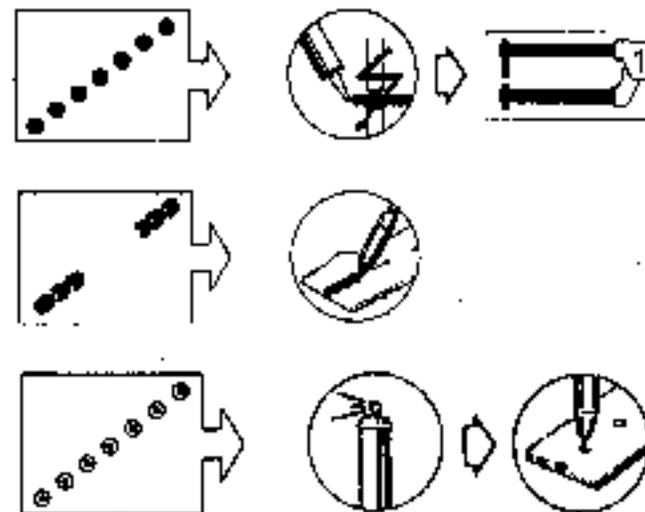
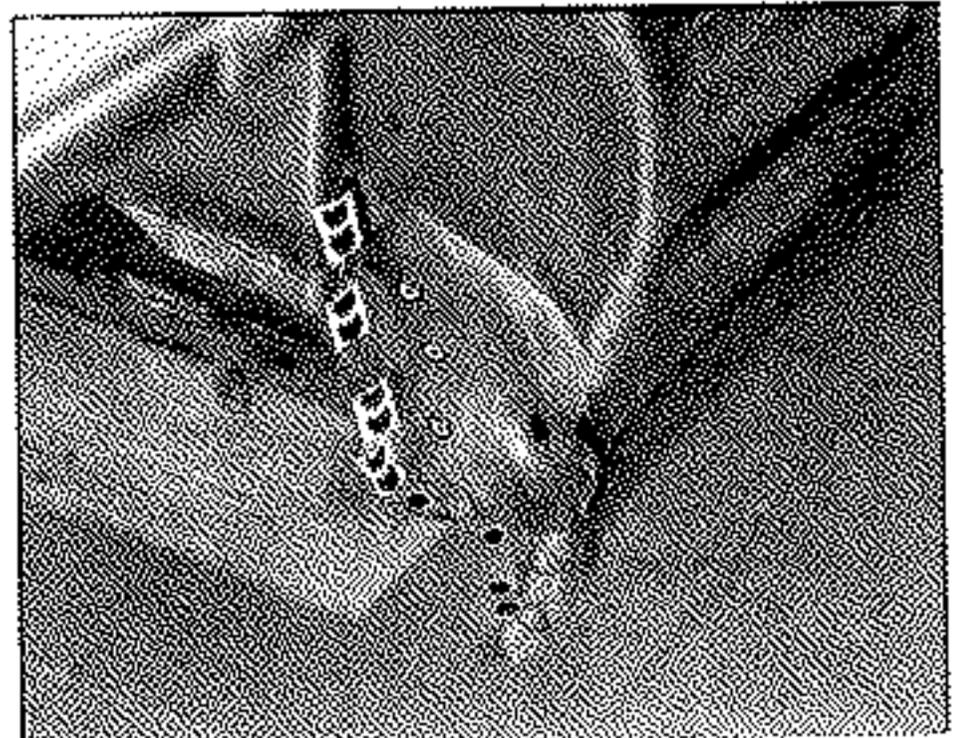
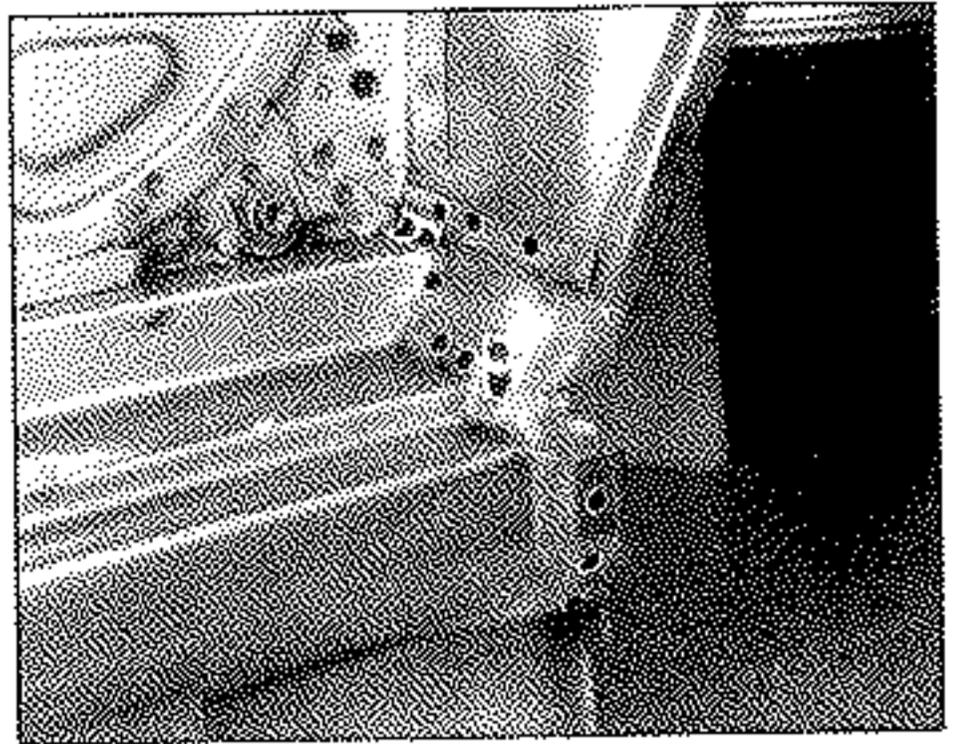
16 puntos de soldadura eléctrica:



4 cordones MAG de 25 mm.



Soldadura



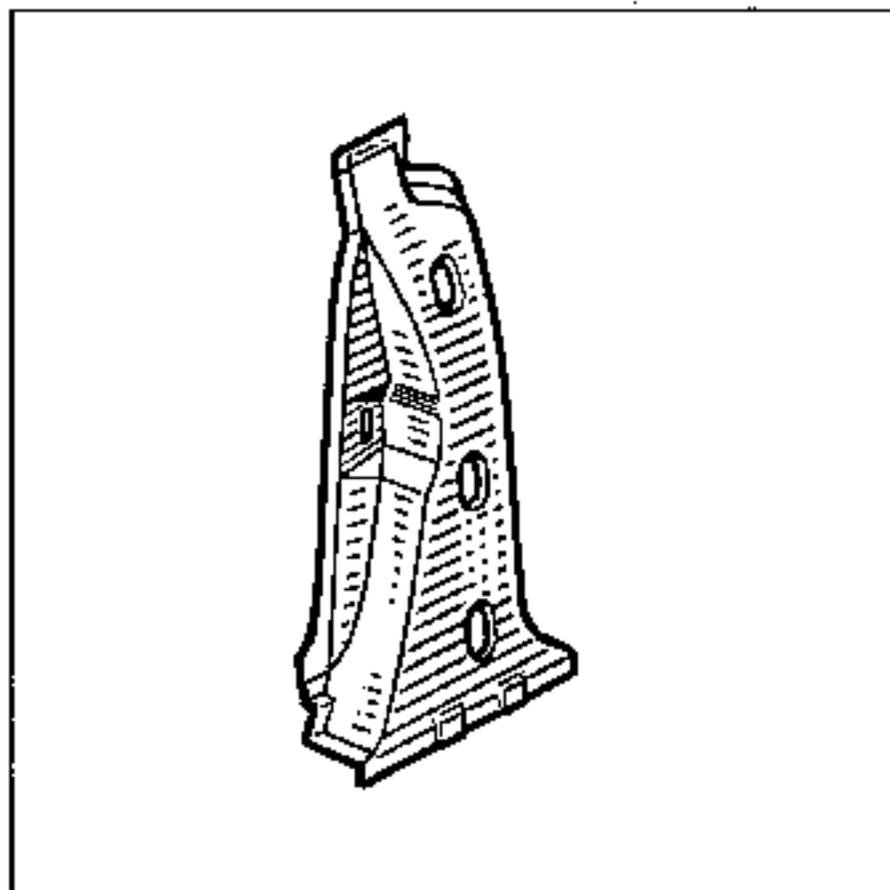
Ø D = 8 mm.

Tras pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de los cuerpos huecos.

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta trasera.

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza sola



1 UNION CON FORRO DEL PIE MEDIO Y BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

Pie medio	1,25
Forro	1,5
Bajo de caja	1,5

Desgrapado

30 puntos de soldadura eléctrica.

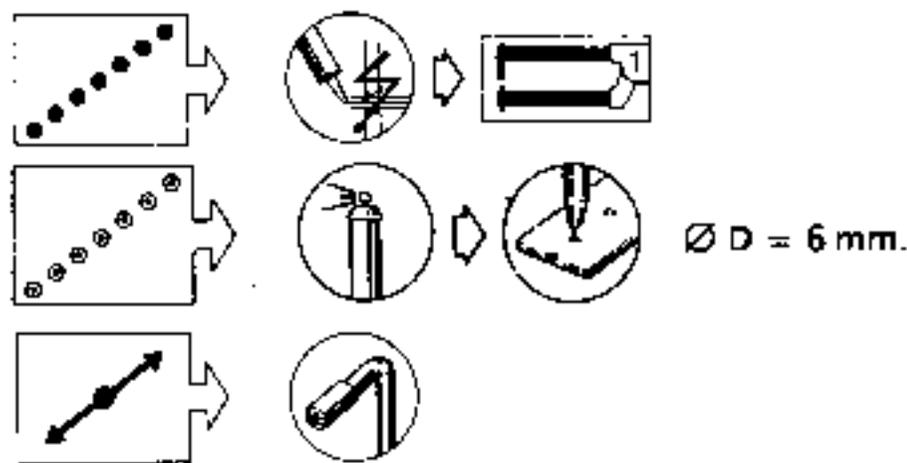


4 cordones MAG de 25 mm.



15 puntos de taponado MAG.

Soldadura



En la parte derecha delantera, ciertos puntos de soldadura no se harán hasta no haber montado el panel de aleta.

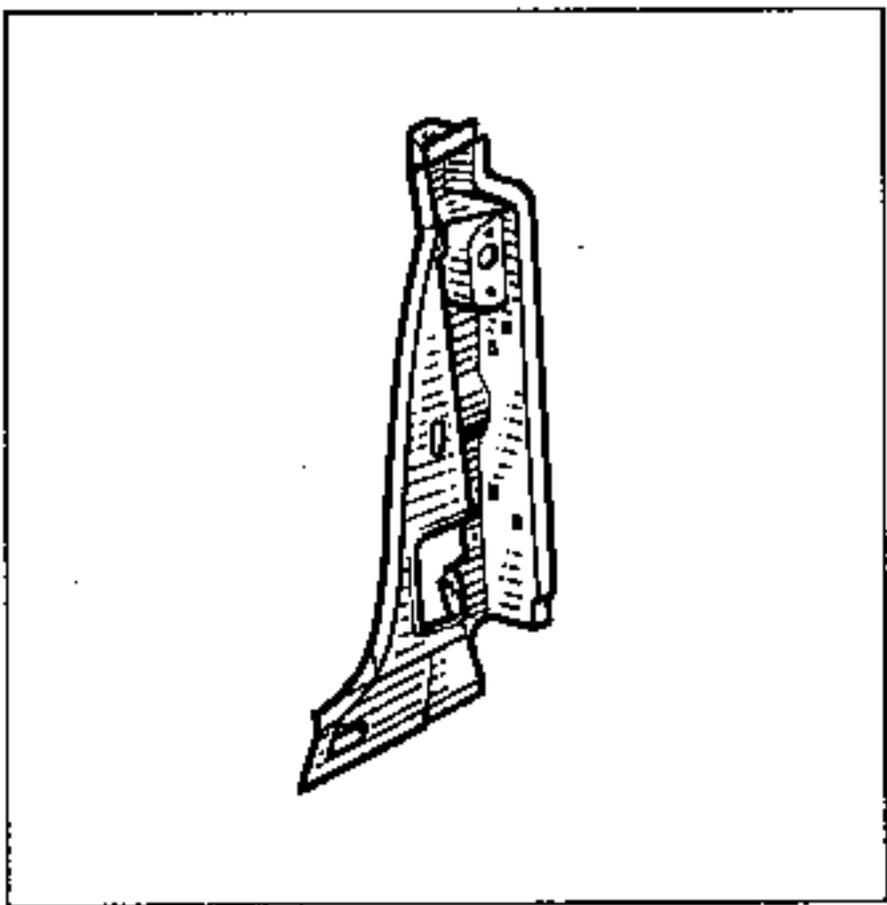
2 UNION CON FORRO DEL PANEL DE ALETA

Dirigirse al párrafo : 44.

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del forro inferior delantero del panel de aleta y del refuerzo lateral de piso y travesaño.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Forro del pie medio.
- Refuerzo fijación cinturón.



1 UNION CON PISO

Espeor de las chapas en (mm)

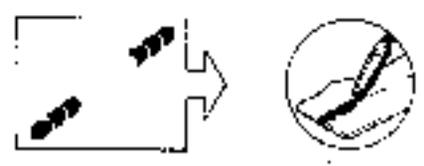
Forro de pie	1,5
Piso	0,88

Desgrapado

7 cordones MAG de 40 mm.



Soldadura



2 UNION CON PIE MEDIO

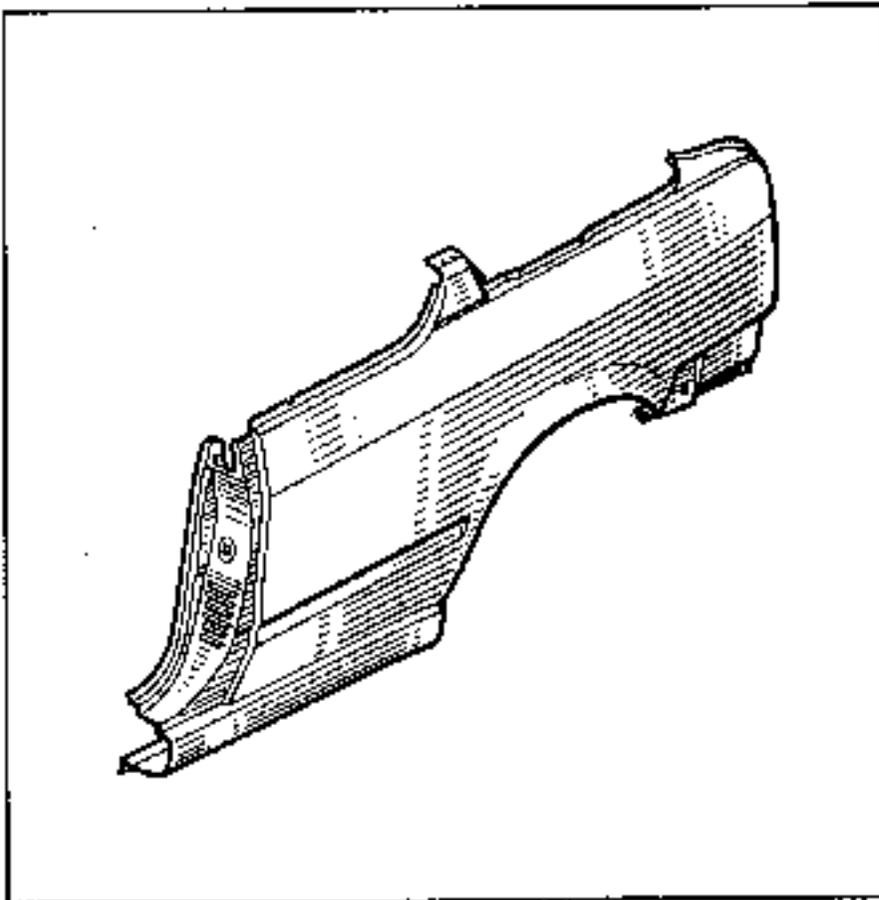
Ver la operación anterior.

3 UNION CON FORRO DE PANEL DE ALETA

Dirigirse al párrafo : 44

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

- Panel desnudo.
- Tensor del marco del cristal.
- Tensor del panel.
- Refuerzo del resbalón.
- Refuerzo del paragolpes.
- Refuerzo superior deslizadera de cristal.



1 UNION CON FORRO SUPERIOR

Espesor de las chapas en (mm)

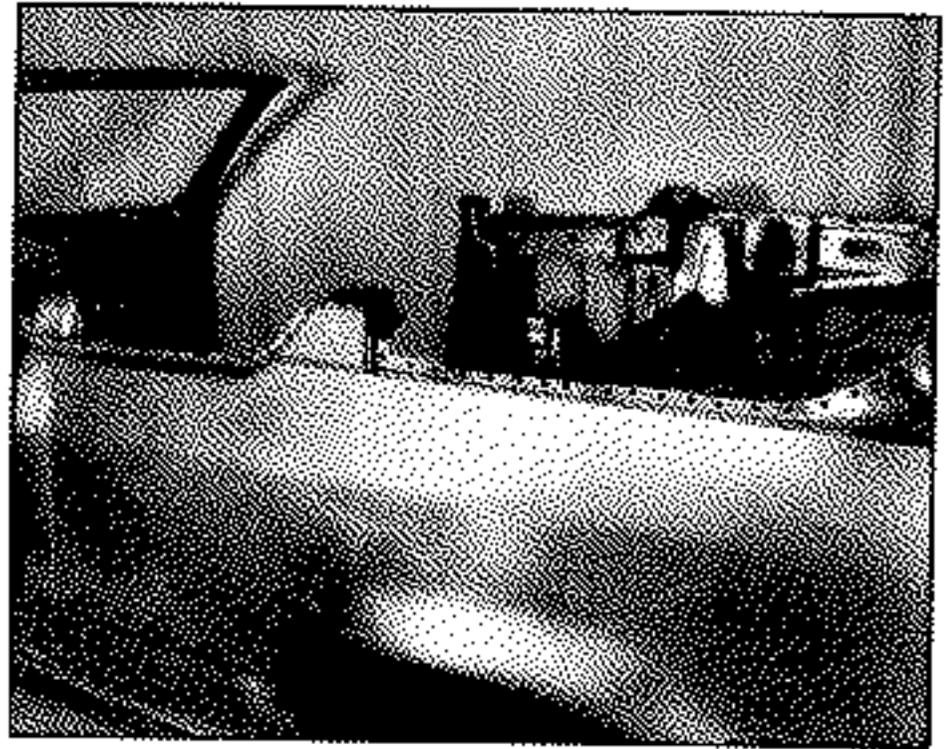
Panel de aleta	0,8
Forro	1,0

Desgrapado

38 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



2 UNION CON VIERTAGUAS DE CAPOT TRASERO Y FORRO TRASERO DEL PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas en (mm)

Panel de aleta	0,8
Vierteaguas de capot	1,0
Forro	0,88

Desgrapado

23 puntos de soldadura eléctrica.
1 cordón MAG de 30 mm.

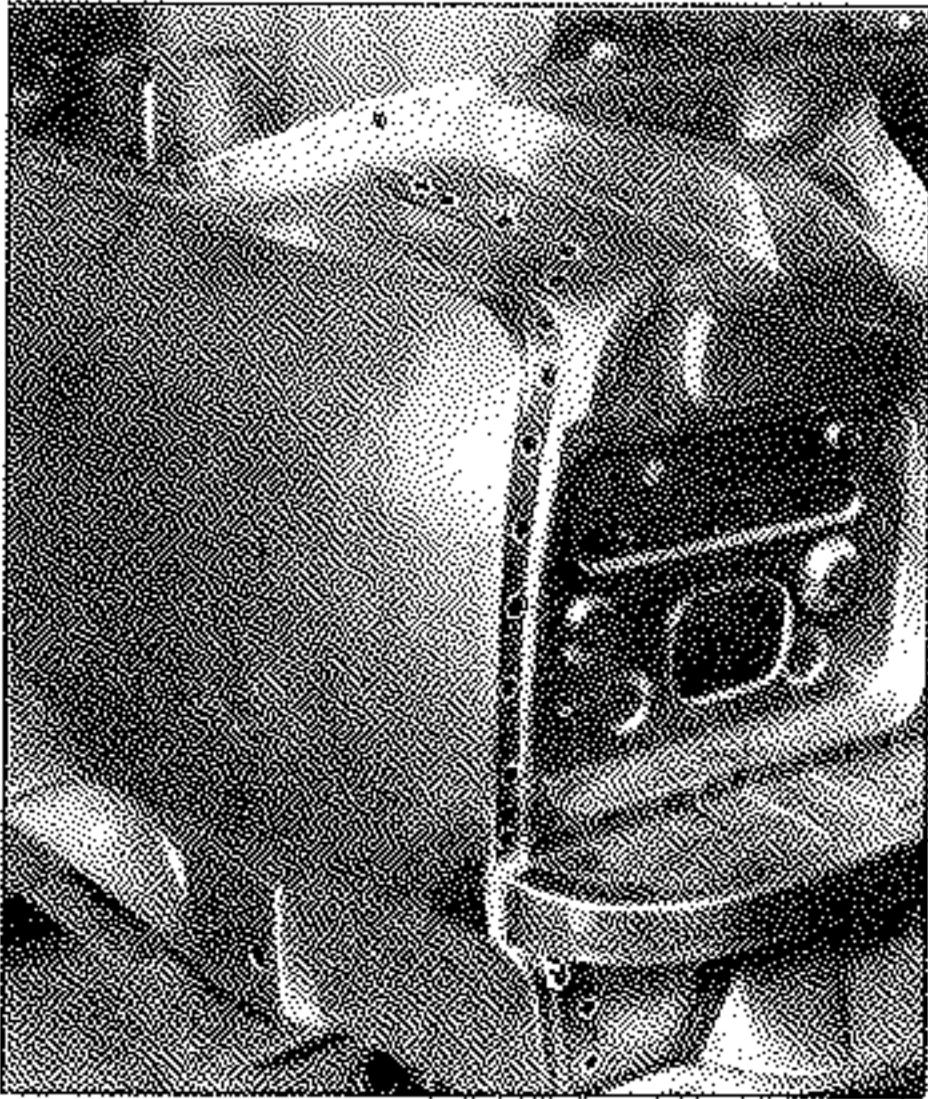


1 cordón de soldadura eléctrica.

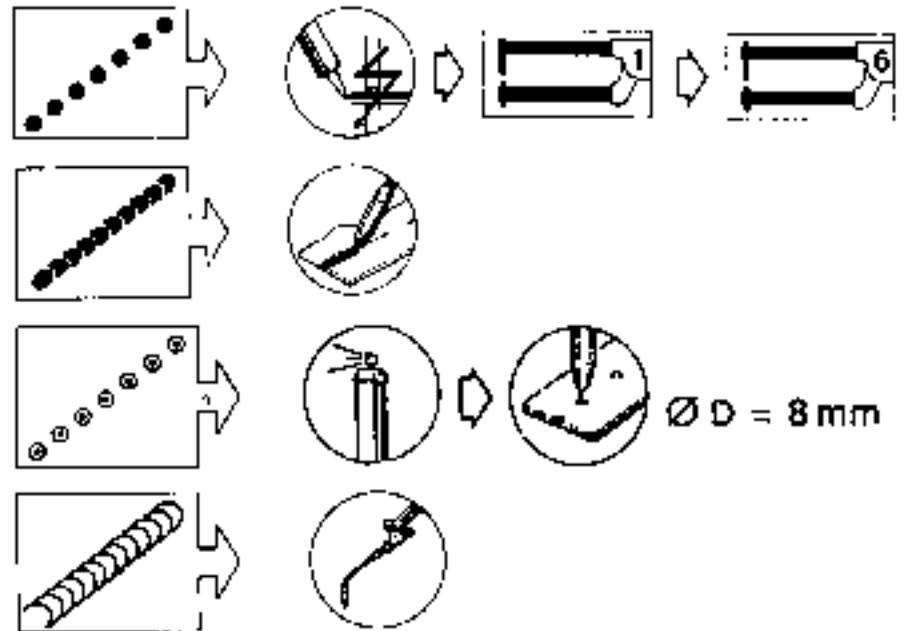
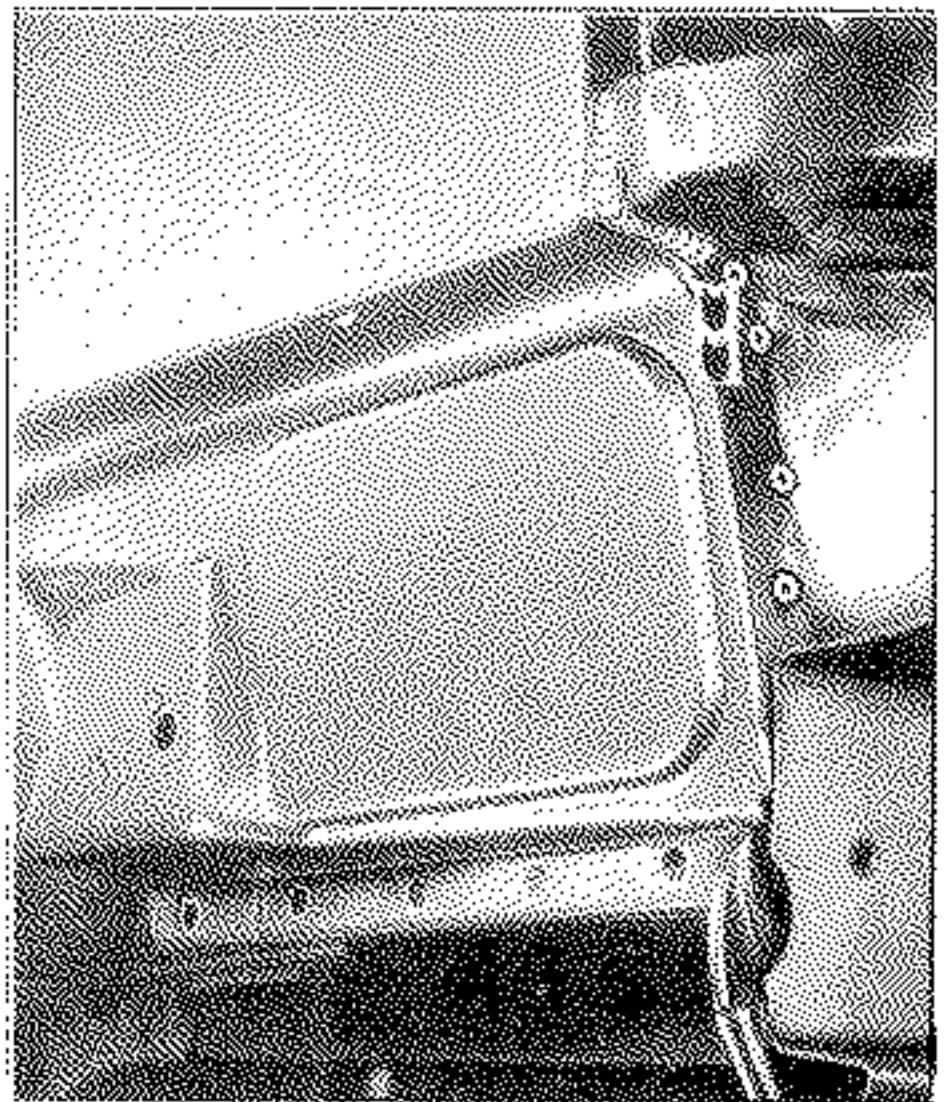


Nota : Al desgrapar la unión con el vierteaguas del capot, taladrar los puntos de soldadura eléctrica con una fresa de despuntar, estos orificios se taponarán con MAG al soldar.

Soldadura



Los puntos de soldadura MAG indicados se realizarán en ambos lados.



3 UNIÓN CON PASO DE RUEDA Y BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

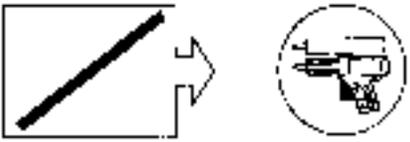
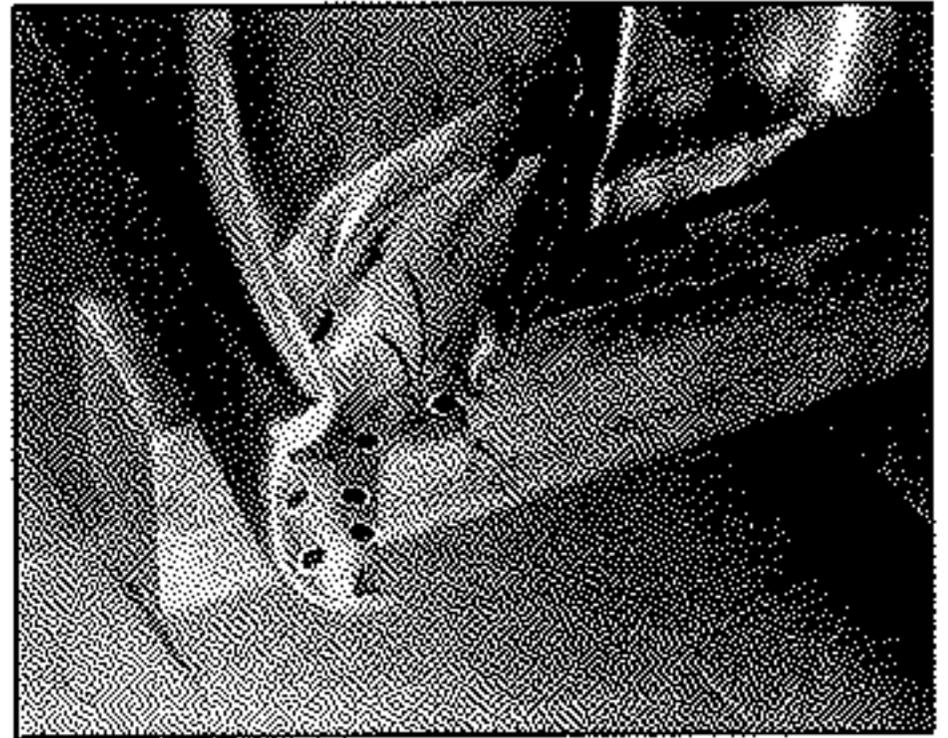
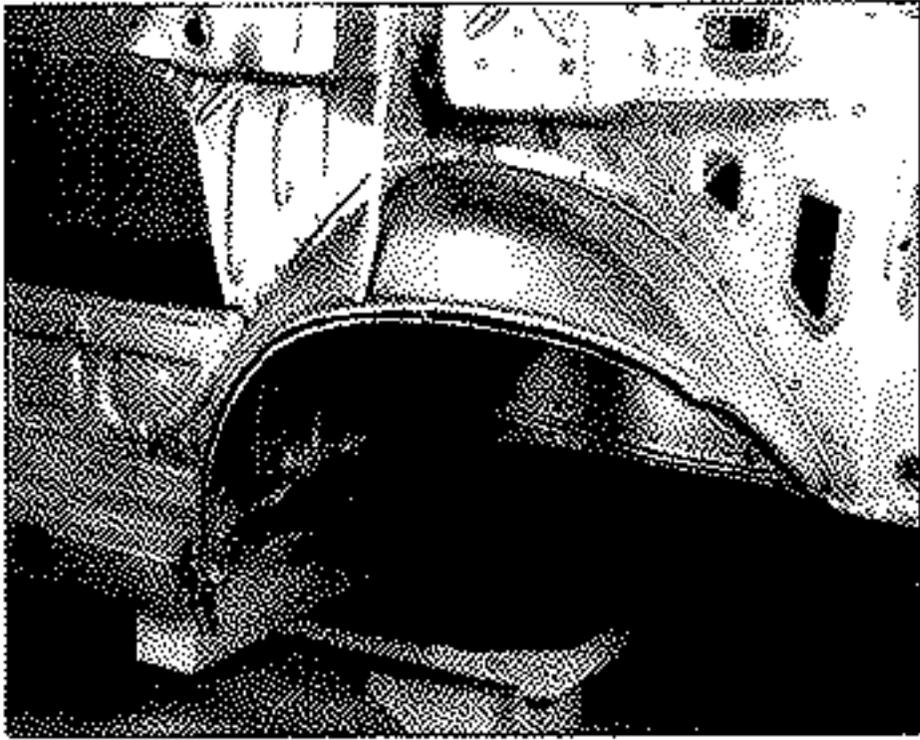
Panel de aleta	0,88
Bajo de caja	1,5
Paso de rueda	0,8

Desgrapado

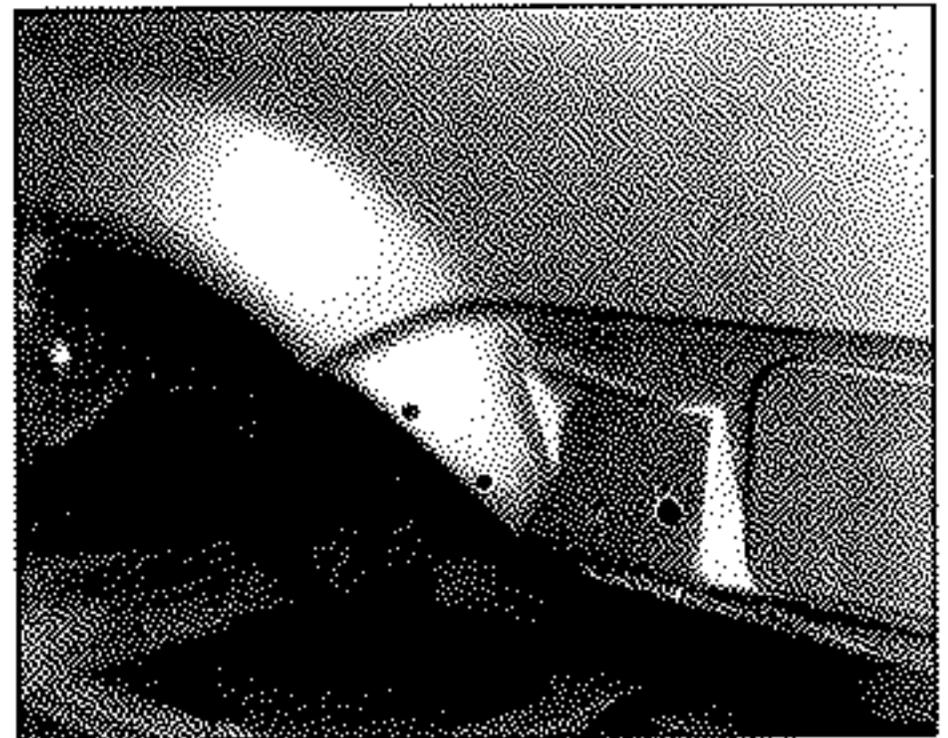
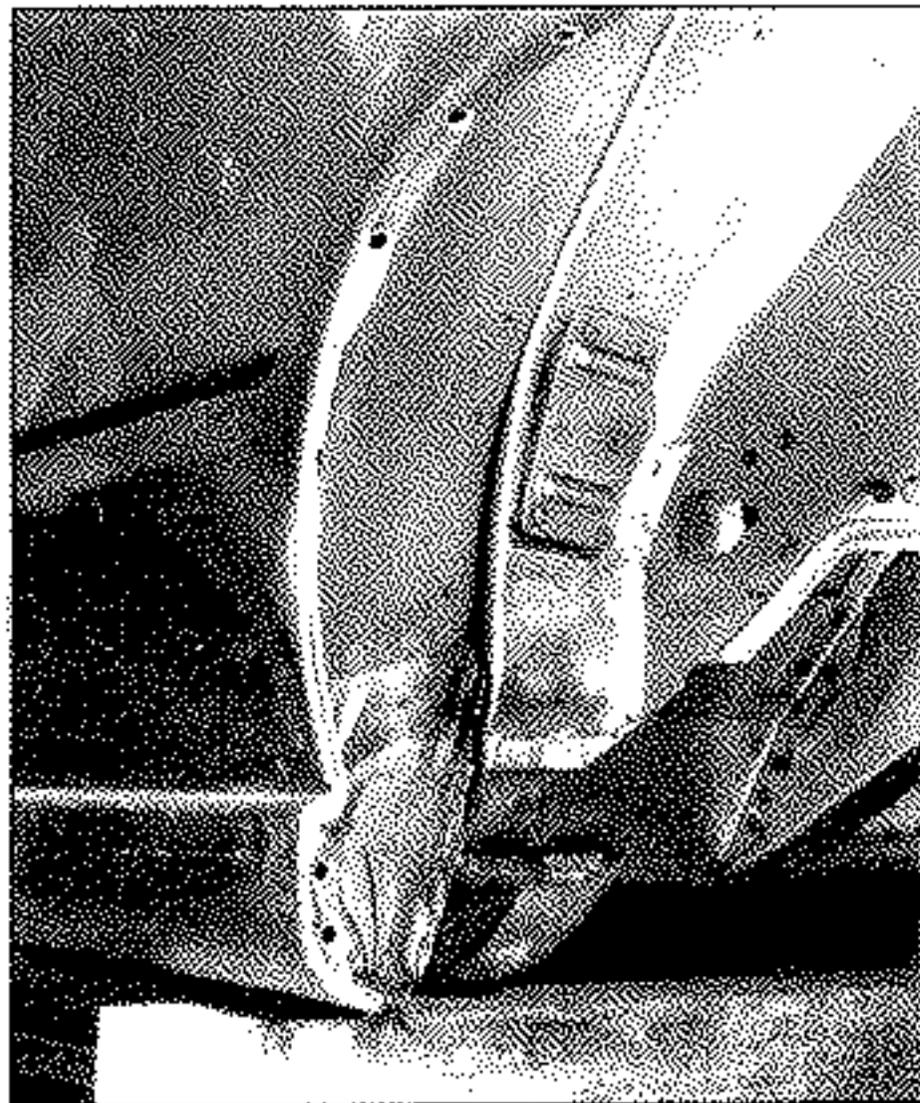
11 puntos de soldadura eléctrica.



Preparación antes de soldar :



Soldadura



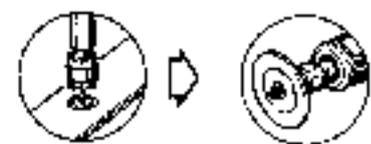
4 UNION CON BAJO DE CAJA Y PIE MEDIO

Espesor de las chapas en (mm)

Panel de aleta	0,88
Bajo de caja	1,5

Desgrapado

15 puntos de soldadura eléctrica.
2 cordones MAG 30 mm.

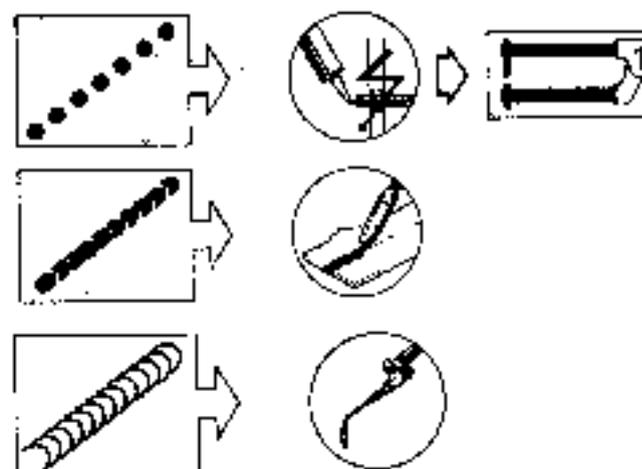
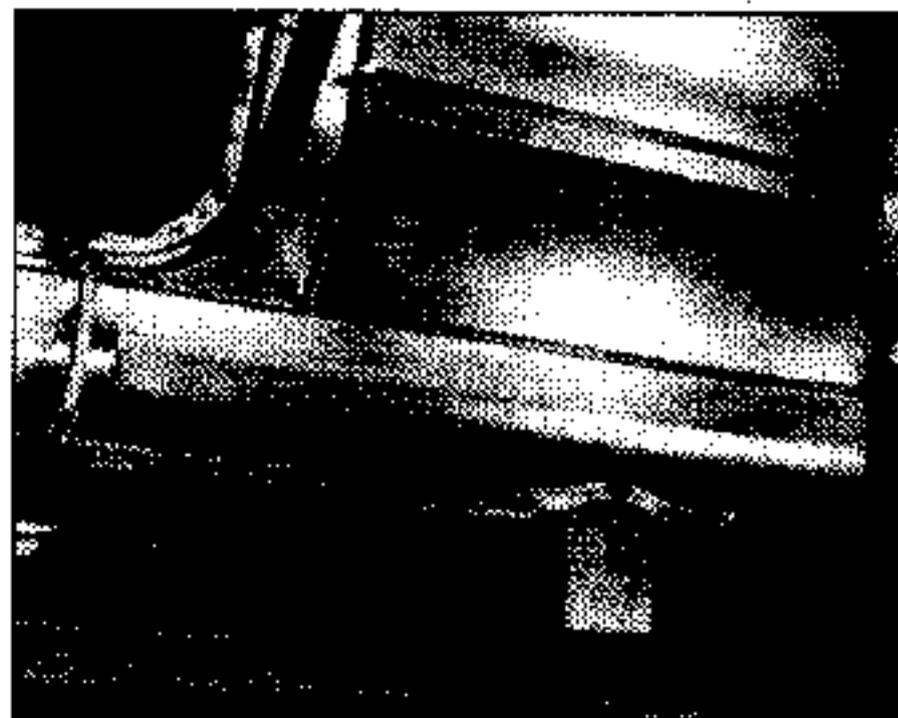


1 cordón de soldadura eléctrica.



Soldaduras

Nota : En la parte inferior del bajo de caja, los puntos de soldadura deberán ser efectuados en los lugares correctos, para evitar la soldadura de 4 chapas en superposición.



5 UNION CON PIE MEDIO

Espesor de las chapas en (mm)

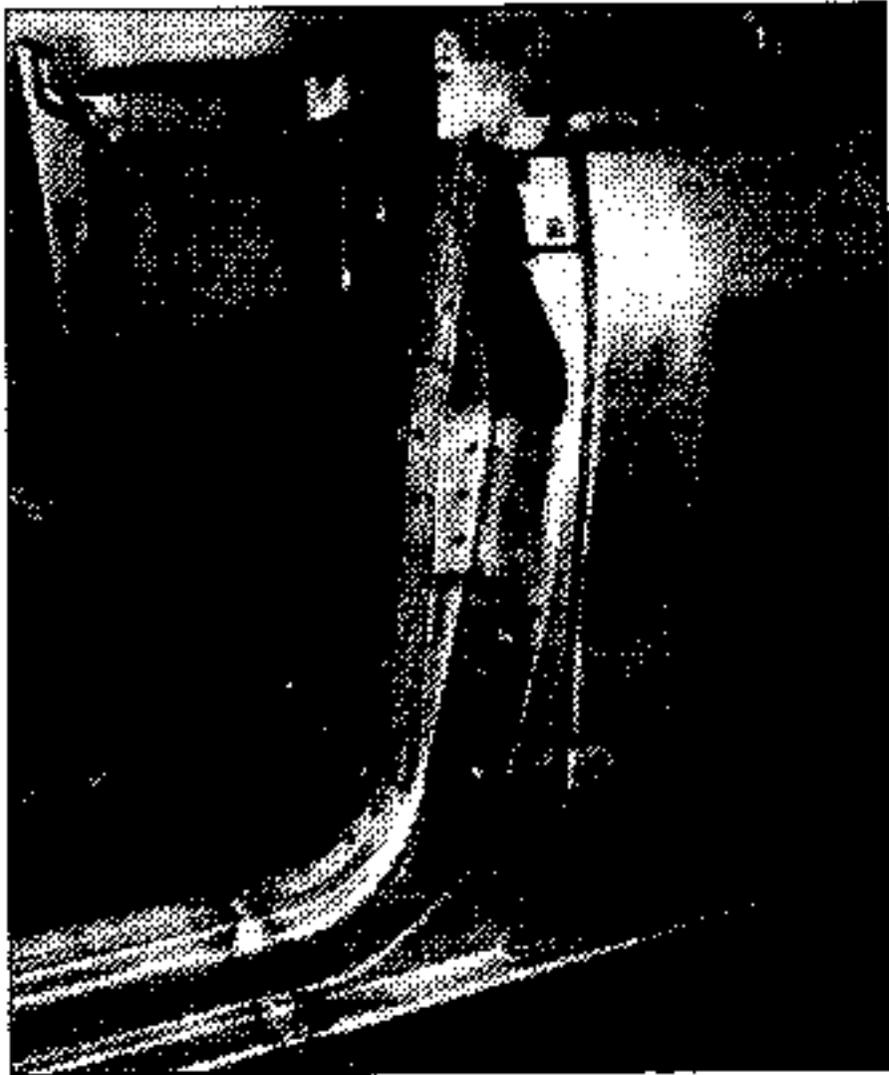
Panel de aleta	0,88
Pie medio	1,25
Forro del pie	1,5

Desgrapado

14 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



6 UNION CON BAJO DE CAJA Y TENSOR DE PANEL

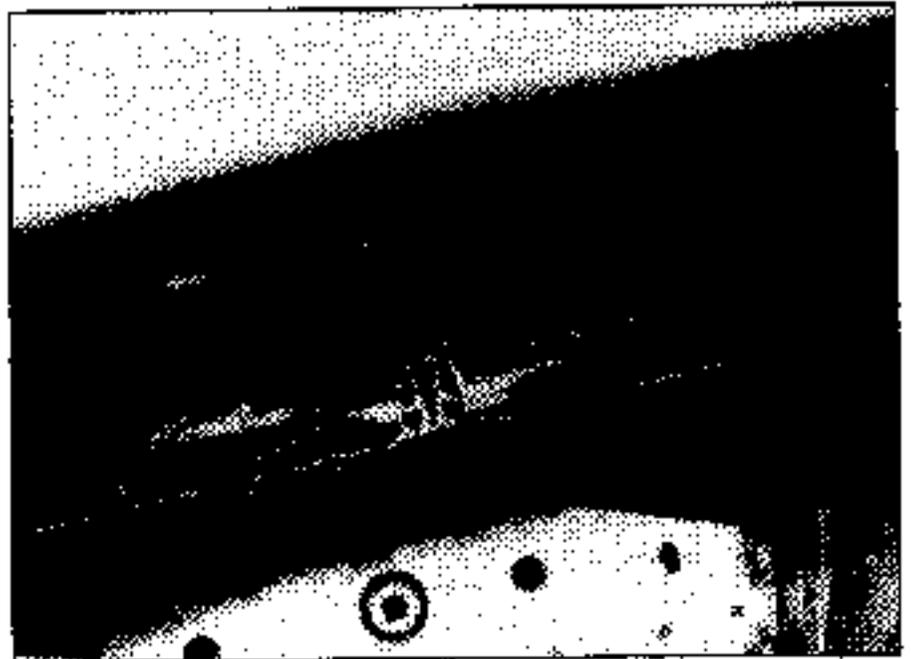
Espeor de las chapas en (mm)

Tensor	0,6
Bajo de caja	1,5

Desgrapado

2 cordones MAG de 10 mm

Soldadura

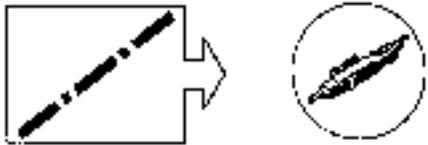
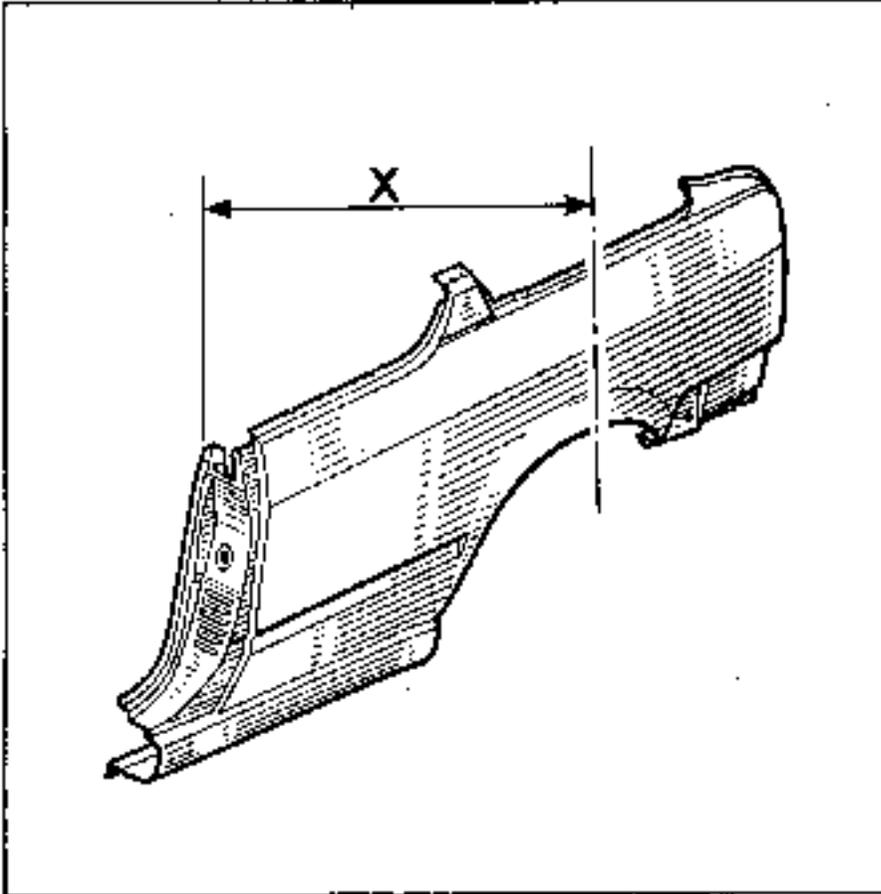


Protección de los cuerpos huecos :



Desmontar la pieza estropeada parcialmente, siguiendo las consignas de la operación anterior.

1 CORTE PARCIAL

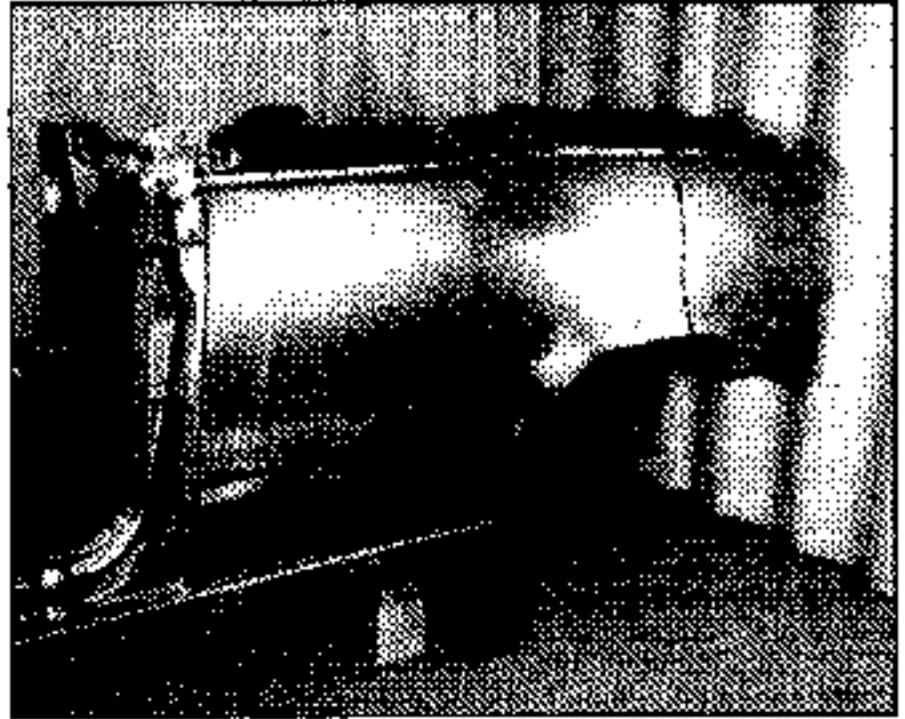


X = 920 mm.

Desgrapado

Longitud del corte 400 mm.

Soldadura



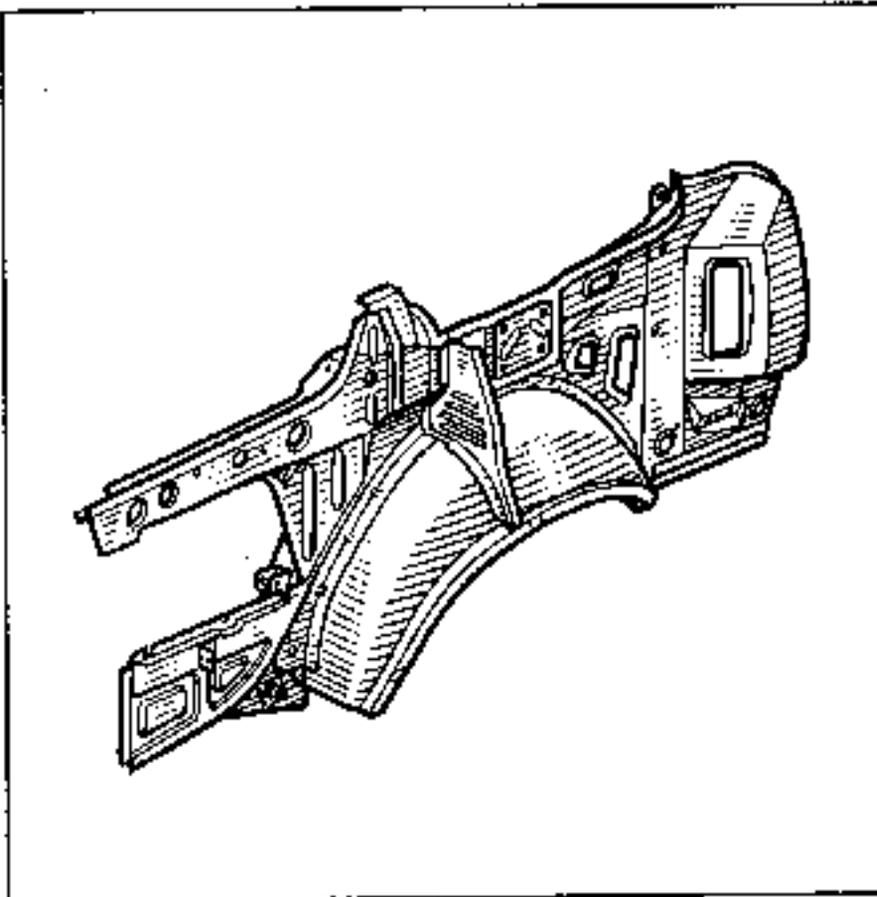
Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de los cuerpos huecos (parte interna del panel de aleta).



Esta operación no se puede efectar más que tras la extracción del panel de aleta completo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Forro superior delantero
- Forro inferior delantero.
- Forro trasero.
- Paso de rueda exterior.
- Refuerzo del paso de rueda.
- Paso de rueda interior.



1 UNION CON PIE MEDIO

Espesor de las chapas en (mm)

Forro del panel	0,88
Pie medio	1,25
Forro del pie medio	1,5

Desgrapado

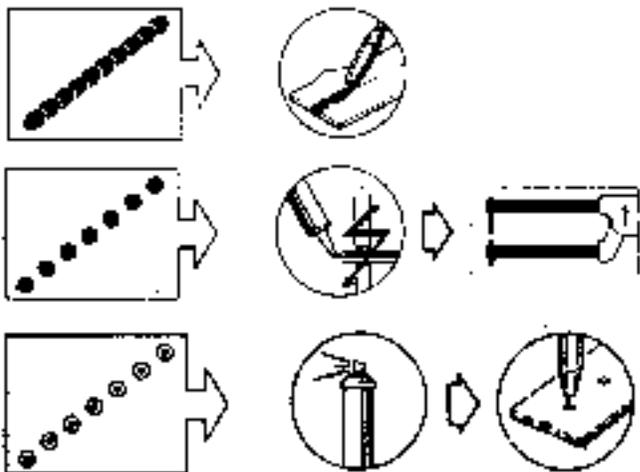
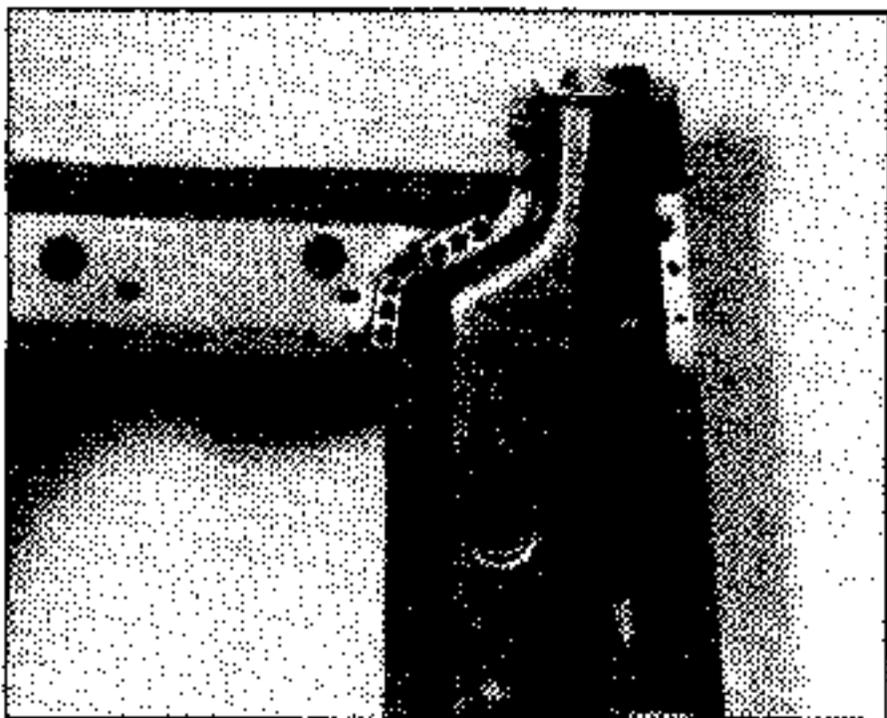
- 8 puntos de soldadura eléctrica
- 2 cordones MAG de 20 mm.
- 2 cordones MAG de 30 mm.



Soldadura



Soldadura (continuación)



Ø D = 6 mm

2 UNION CON EL BAJO DE CAJA Y PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

Forro del panel	0,88
Bajo de caja	1,5
Paso de rueda	0,88
Refuerzo del bajo de caja	1,5
Forro del bajo de caja	1,5

Desgrapado

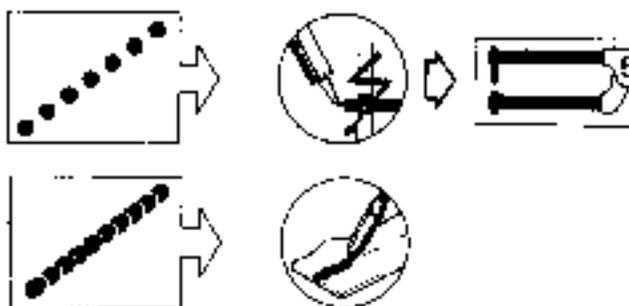
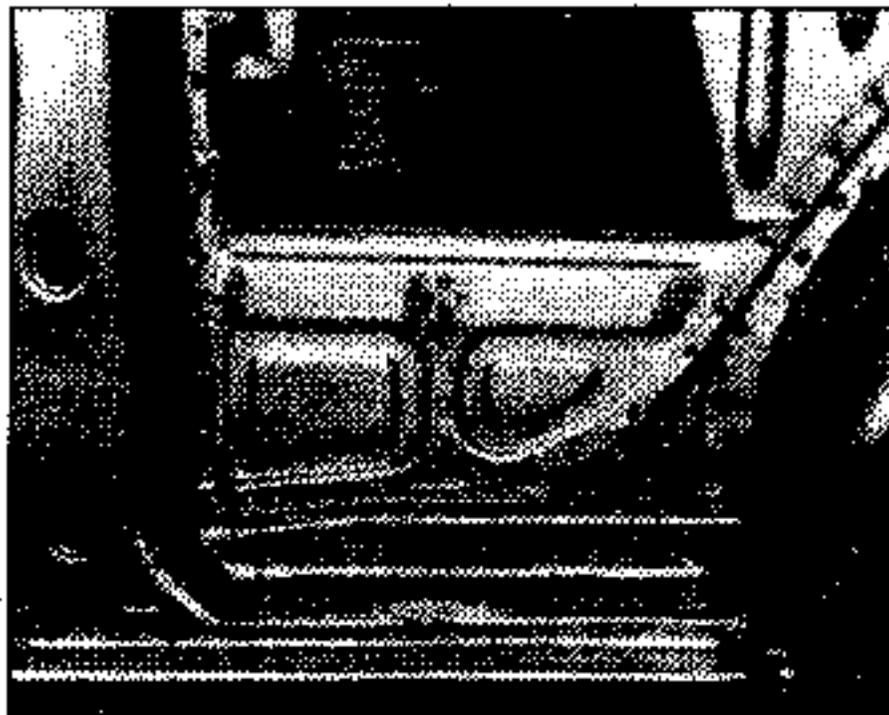
11 puntos de soldadura eléctrica.



2 cordones MAG de 30 mm.
 1 cordón MAG de 20 mm.



Soldadura



3 UNION CON PISO TRASERO

Espesor de las chapas en (mm)

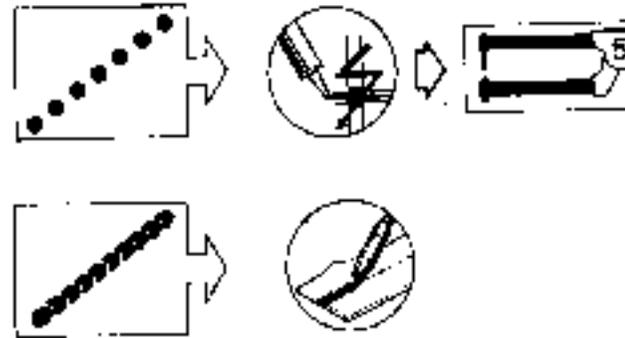
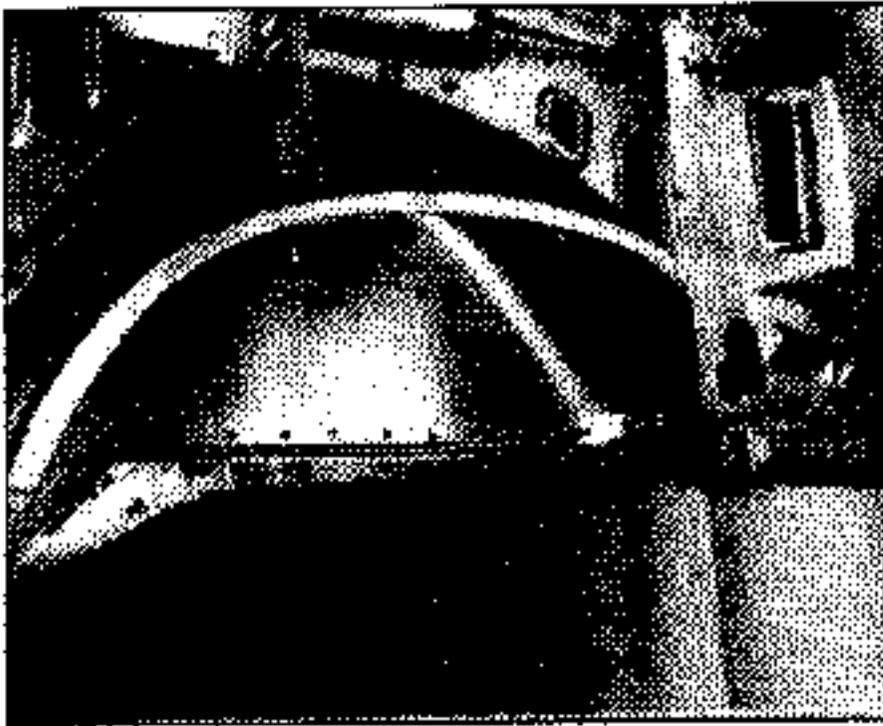
Forro del panel	0,88
Piso trasero	0,88
Paso de rueda	1,2

Desgrapado

25 puntos de soldadura eléctrica.
 2 cordones MAG 30 mm.



Soldadura



4 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas en (mm)

Forro del panel	0,88
Soposte de luces	0,67

Desgrapado

12 puntos de soldadura eléctrica.



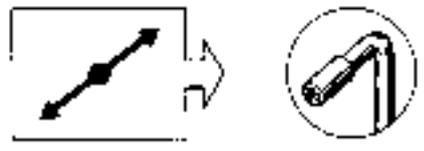
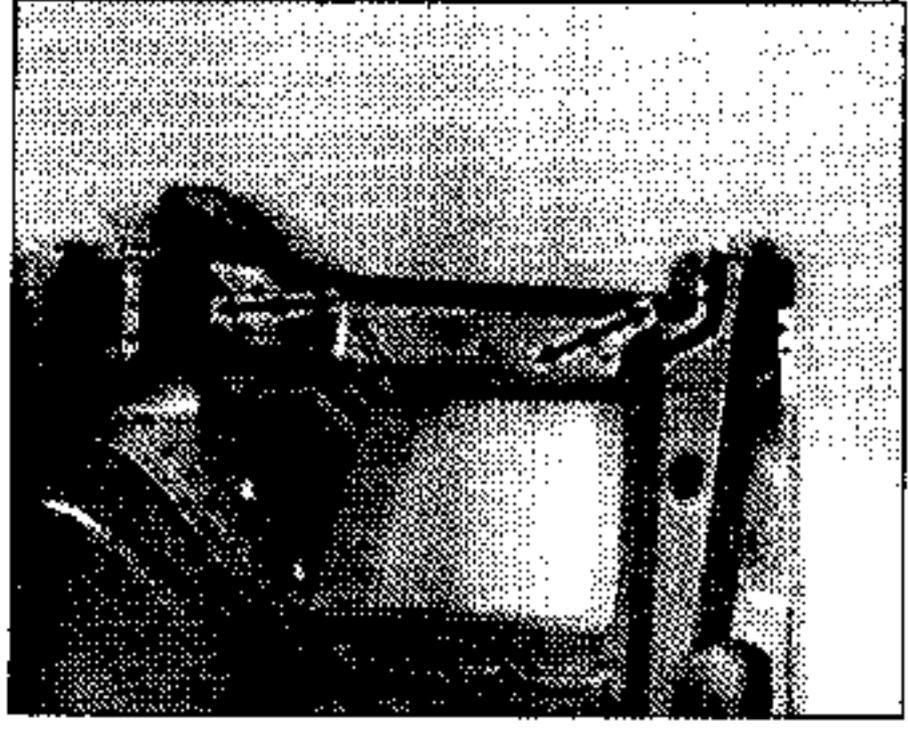
Soldadura (continuación)



Nota : Para la soldadura con el panel de aleta trasera, dirigirse al párrafo : 44.

5 UNION CON TRAVESAÑO SUPERIOR DEL PASO DE RUEDA

Dirigirse al párrafo : 44 ...

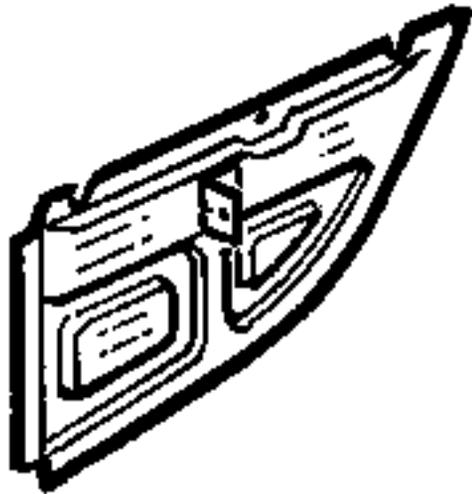


Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Forro desnudo.
- Soporte del elevavinas.



1 UNION CON PIE MEDIO, BAJO DE CAJA Y PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

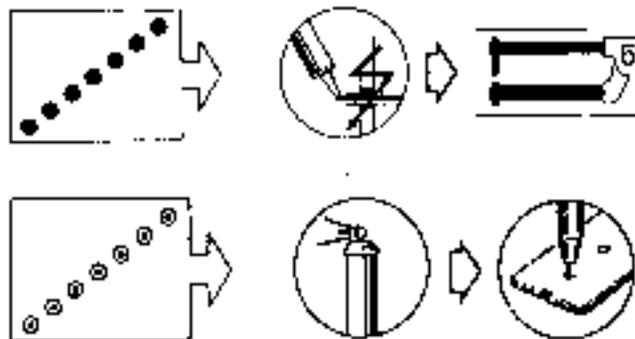
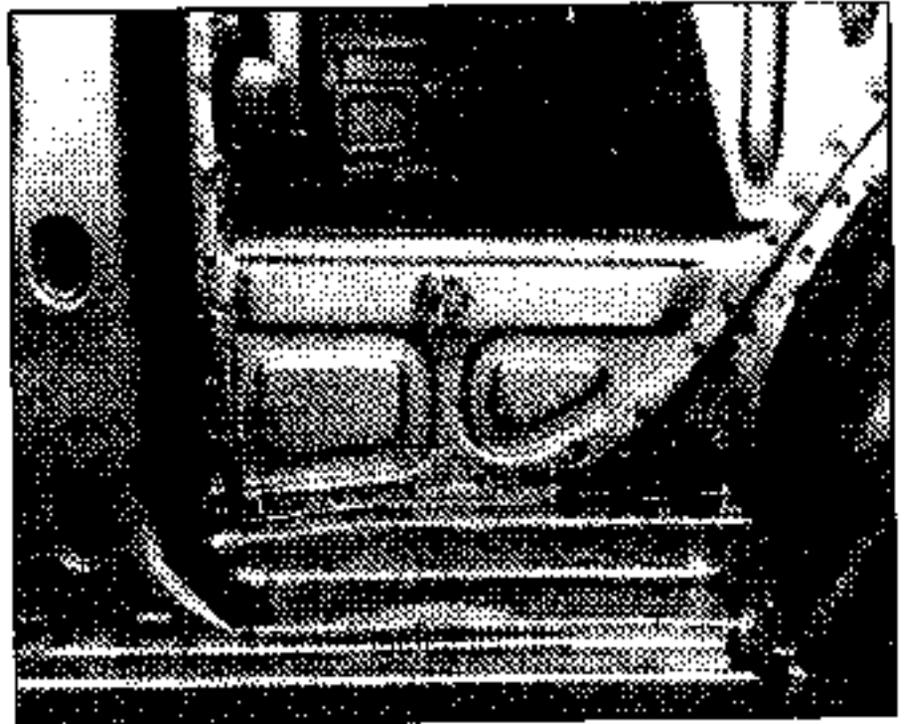
Bajo de caja	1,5
Cierre de caja	1,5
Forro del panel	0,88
Pie medio	1,25
Refuerzo del pie medio	1,5

Desgrapado

15 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura

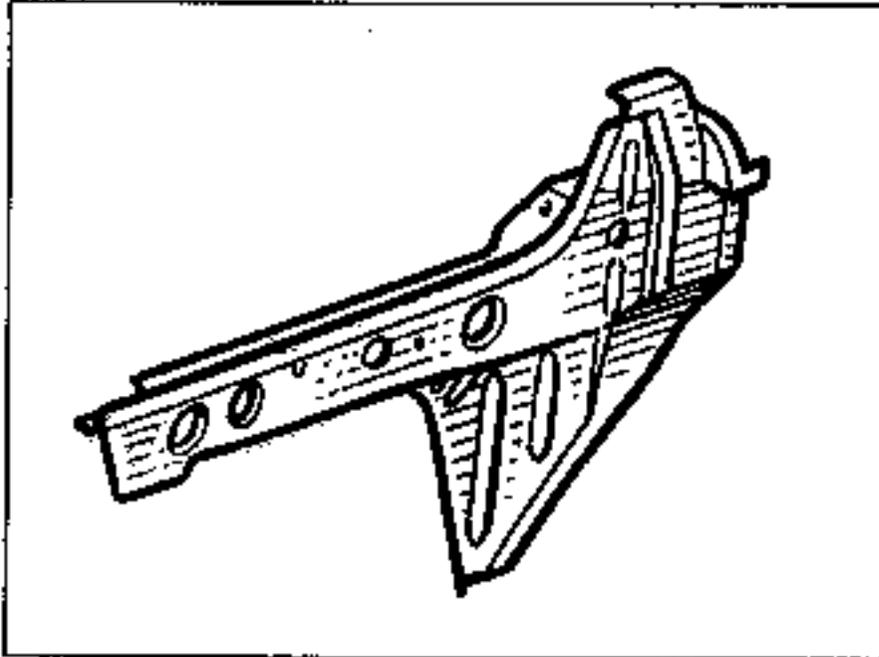


$\varnothing D = 8 \text{ mm}$

Esta operación no se puede efectuar más que tras desmontar el panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA APR

- Riostra de fijación de la capota.
- Tensor.



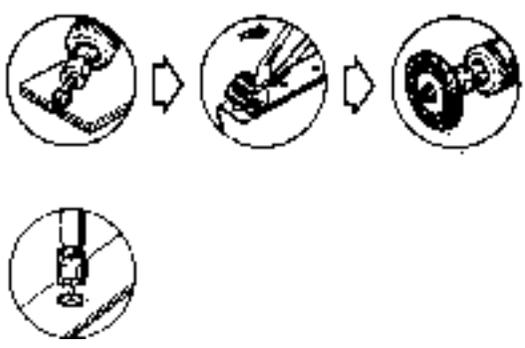
1 UNION CON PASO DE RUEDA Y FORRO TRASERO

Espesor de las chapas en (mm)

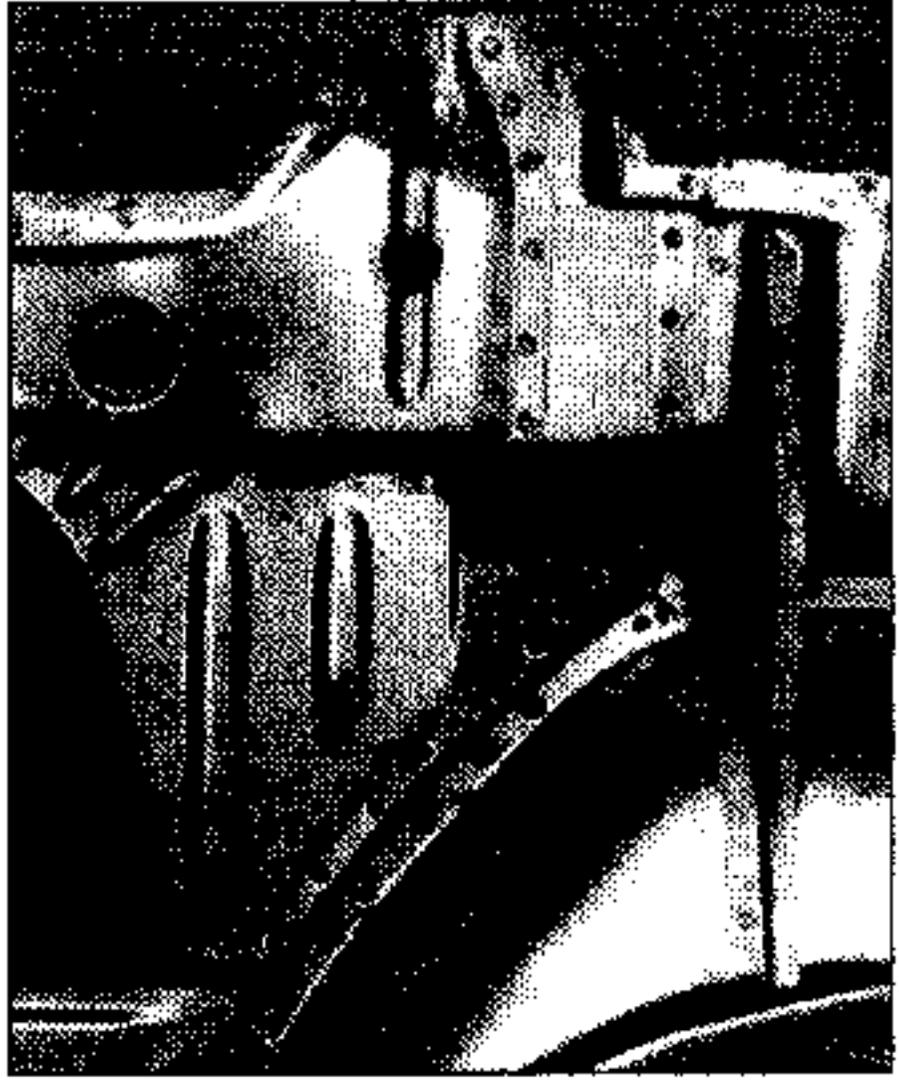
Forro del panel	0,88
Paso de rueda interior	1,2
Paso de rueda exterior	0,88

Desgrapado

15 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



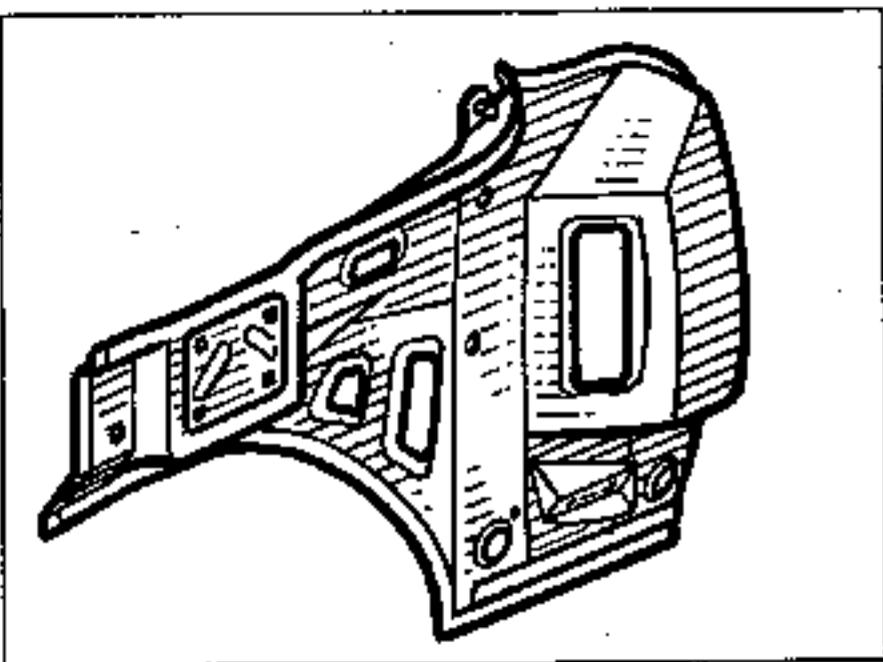
2 UNION CON PIE MEDIO

Dirigirse a la operación "Forro del panel de aleta ensamblado" : 44.

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Refuerzo del equilibrador.
- Pletina del equilibrador.
- Refuerzo de cerradura.



1 UNION CON PASO DE RUEDA, RIOSTRA DE CAPOT Y FORRO DELANTERO

Espesor de las chapas en (mm)

Forro trasero	0,88
Forro delantero	0,88
Riostra	0,88
Paso de rueda exterior	0,88
Paso de rueda interior	1,2

Desgrapado

- A - En el paso de rueda :**
10 puntos de soldadura eléctrica



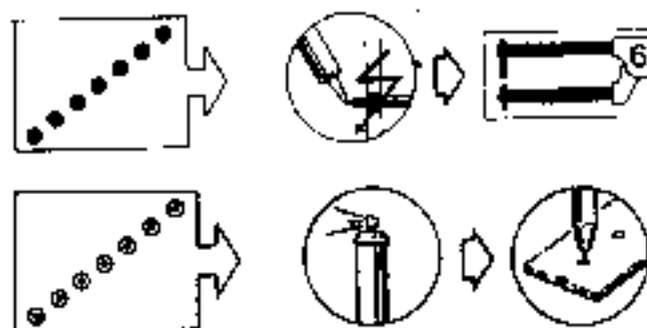
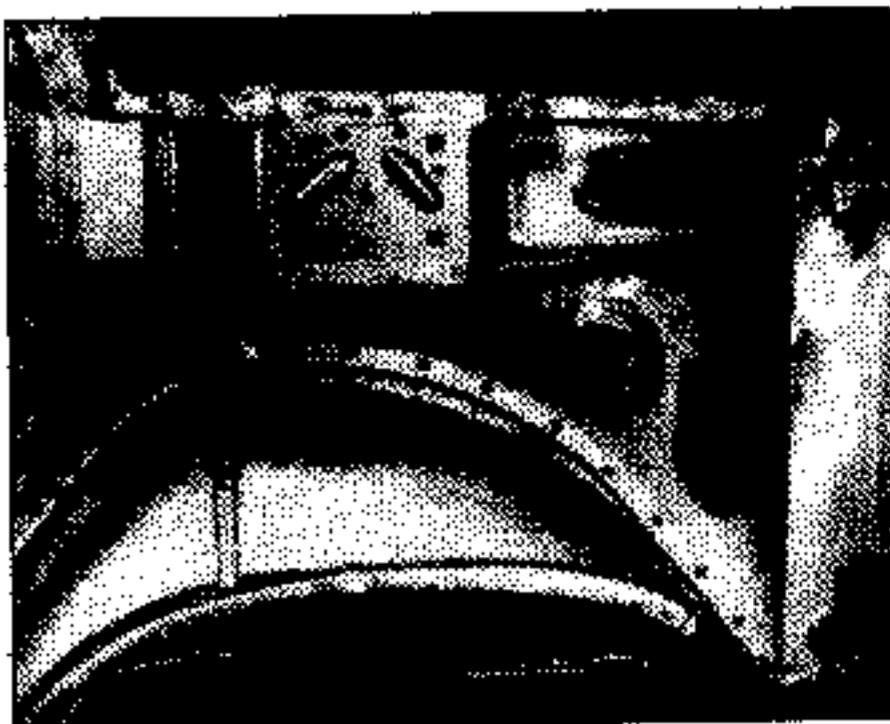
- B - En la riostra del capot :**
5 puntos de soldadura eléctrica.



- C - En la parte delantera :**
5 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



Ø D = 6 mm.

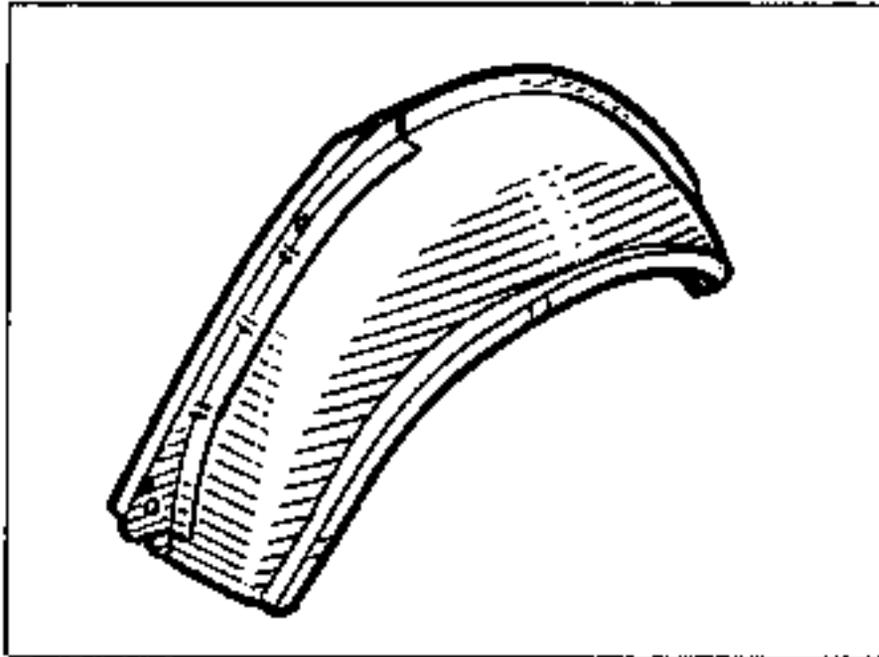
2 UNION CON PISO TRASERO Y SOPORTE DE LUCES

Dirigirse al capítulo : 44.

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Paso de rueda desnudo.
- Refuerzo.



1 UNION CON BAJO DE CAJA Y PASO DE RUEDA INTERNO

Espesor de las chapas en (mm)

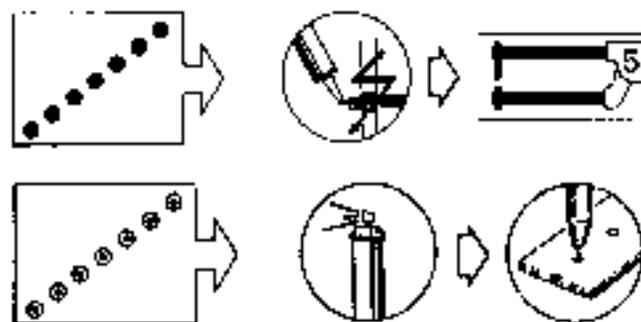
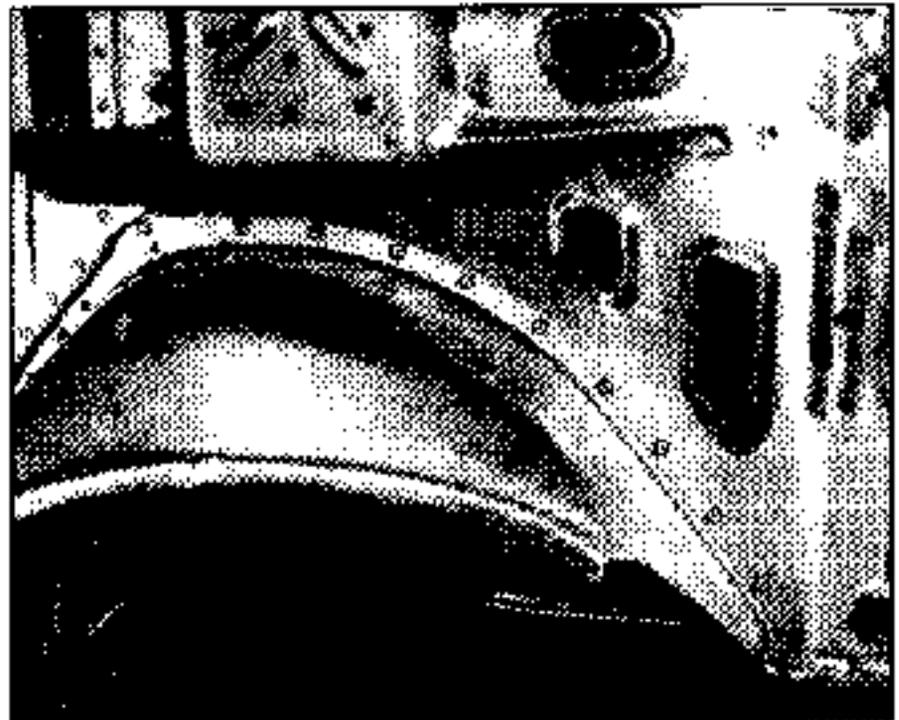
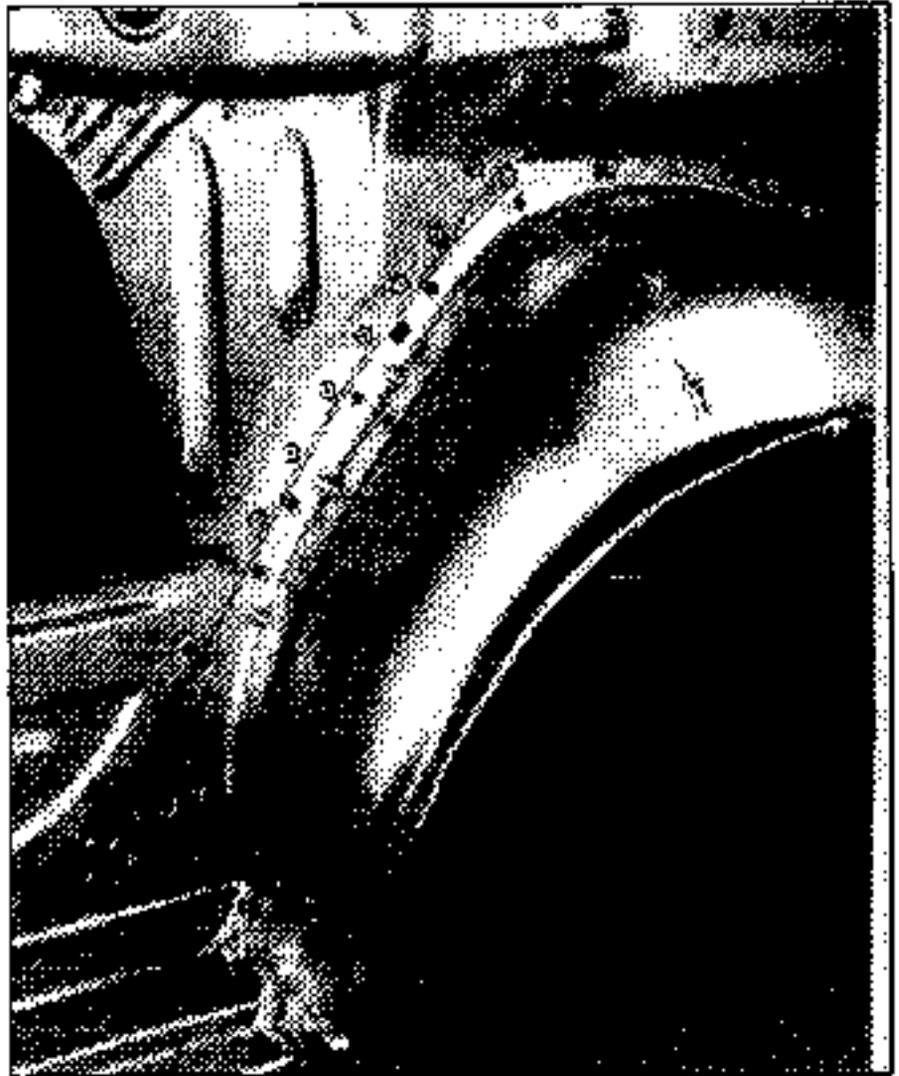
Paso de rueda exterior	0,88
Paso de rueda interior	1,2
Forro de panel	0,88
Refuerzo de paso de rueda	1,5

Desgrapado

31 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



Ø D = 6 mm

Esta operación no se puede efectuar más que tras la extracción del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda.



1 UNION CON PASO DE RUEDA Y FORRO DEL PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas en (mm)

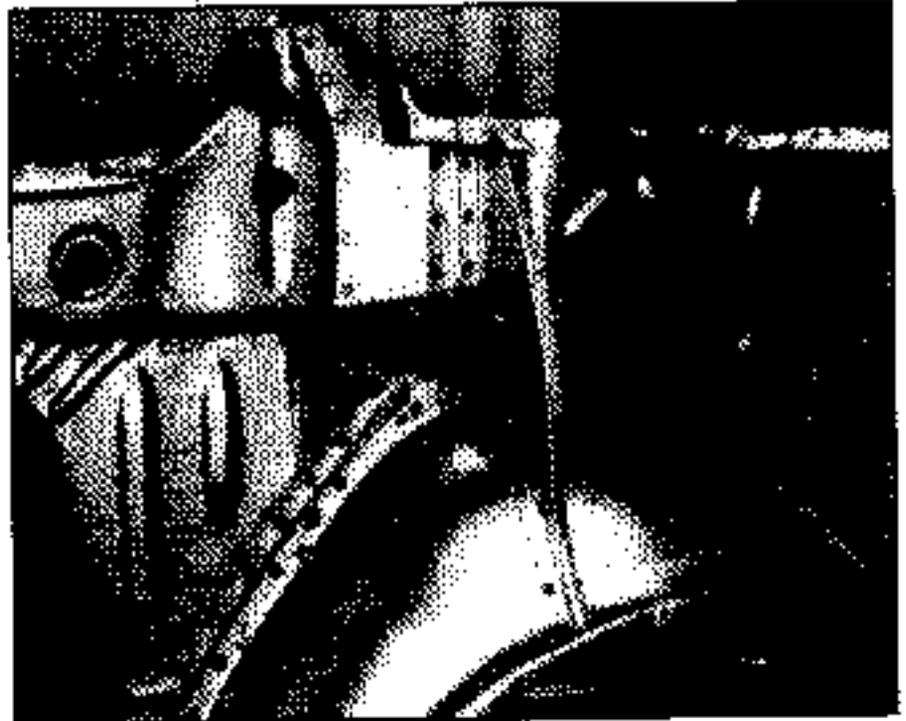
Refuerzo	0,88
Paso de rueda	0,88
Forro del panel	0,88

Desgrapado

8 puntos de soldadura eléctrica.



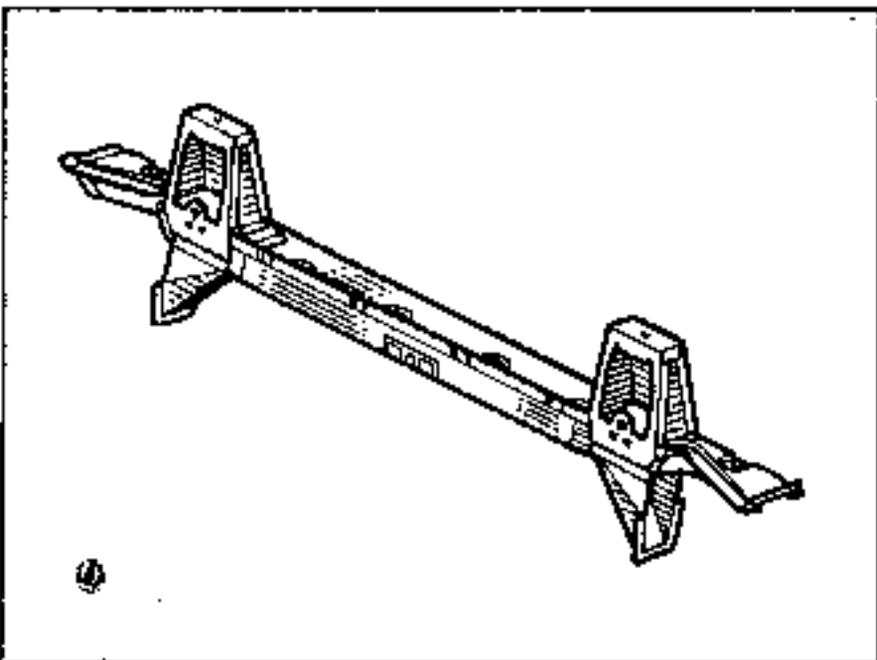
Soldadura



Esta operación no se puede efectuar más que con el tabique de fondo del cofre de la capota.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Travesaño.
- Escuadras de refuerzo.
- Refuerzos del tabique del cofre.
- Soportes de bloqueo del respaldo.
- Soportes cinturones de seguridad.



1 UNION CON LOS PASOS DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

Travesaño	1,5
Paso de rueda interior	1,2
Forro del panel de aleta	0,88

Desgrapado

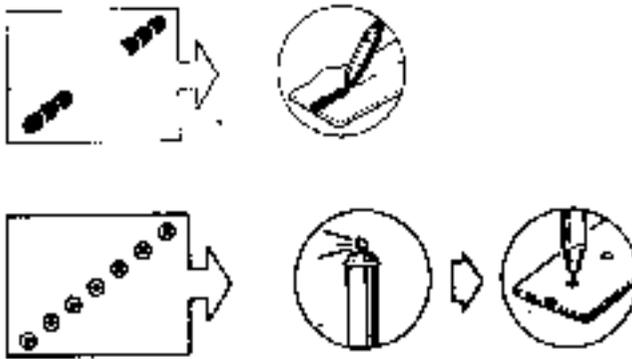
12 puntos de soldadura eléctrica.
22 cordones MAG de 30 mm.



Soldadura



Soldadura (continuación)



$\varnothing D = 8 \text{ mm.}$

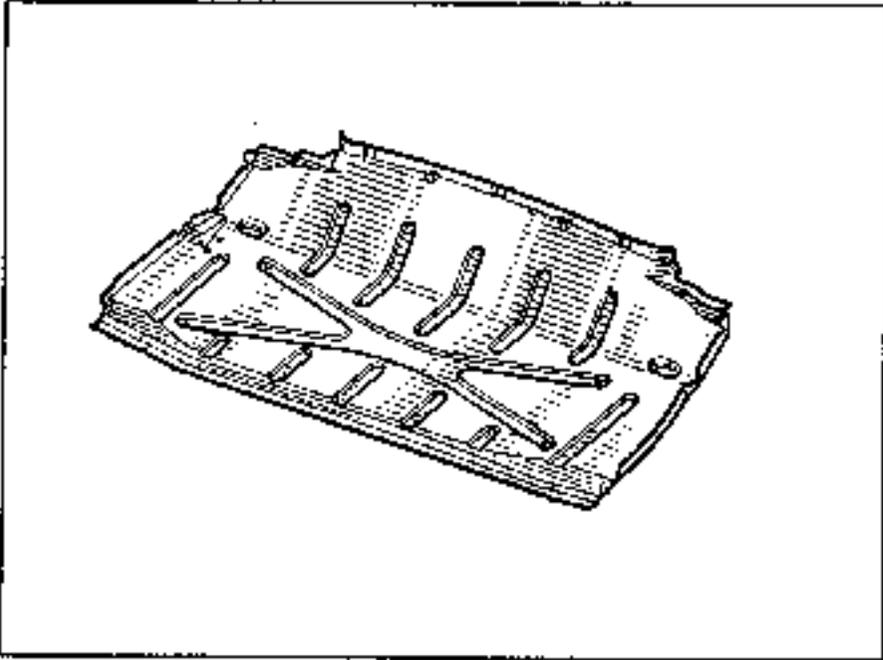
Nota : Los 12 puntos de soldadura eléctrica se sustituirán por puntos de taponado

Después de pintar y antes de guarnecer, efectuar el tratamiento de protección de los cuerpos huecos.

Esta operación no se puede efectuar más que con la extracción del travesaño trasero del cofre de la capota y el vierteaguas del capot trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Tabique desnudo.
- Soporte de luz, que se pedirá aparte.



1 UNION CON TRAVESAÑO Y COSTADOS DE CAJA

Espesor de las chapas en (mm)

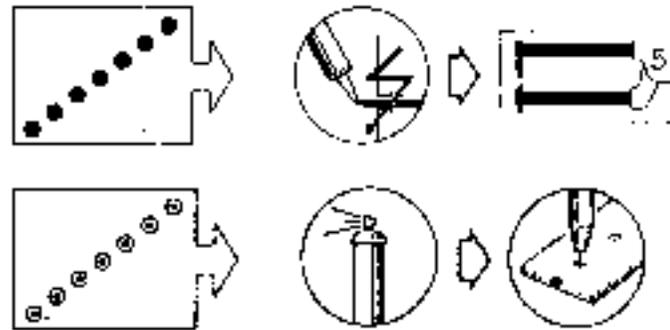
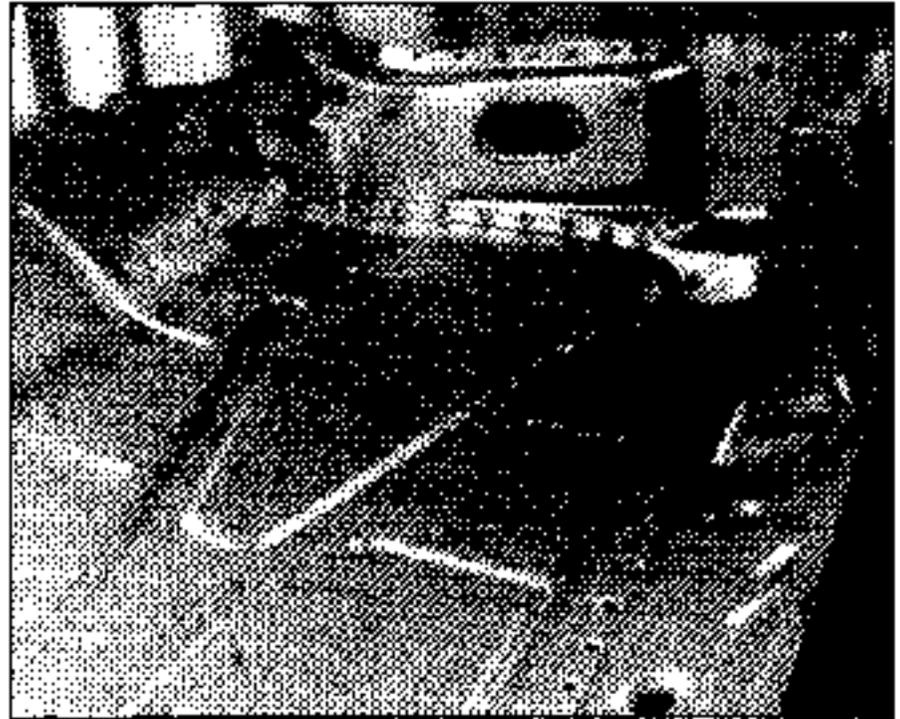
Tabique	0,7
Travesaño	1,5
Forro de panel de aleta	0,88

Desgrapado

52 puntos de soldadura eléctrica.
 6 puntos MAG.



Soldadura



Ø D = 6 mm.

2 UNION CON LOS PASOS DE RUEDA

Espesor de las chapas en (mm)

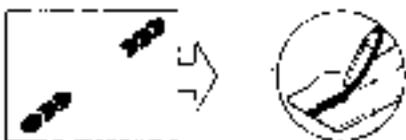
Tabique	0,7
Paso de rueda	1,2

Desgrapado

4 cordones MAG de 30 mm.



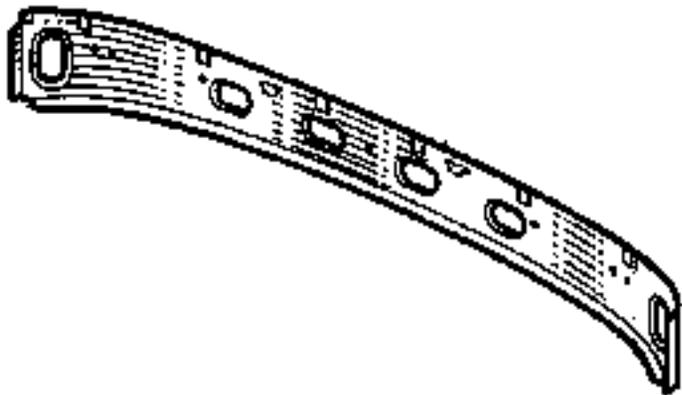
Soldadura



Esta operación es complementaria a la sustitución del vierteaguas del capot trasero (operación anterior)

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda



1 UNION CON TABIQUE DEL COFRE Y VIERTE-AGUAS DEL CAPOT TRASERO

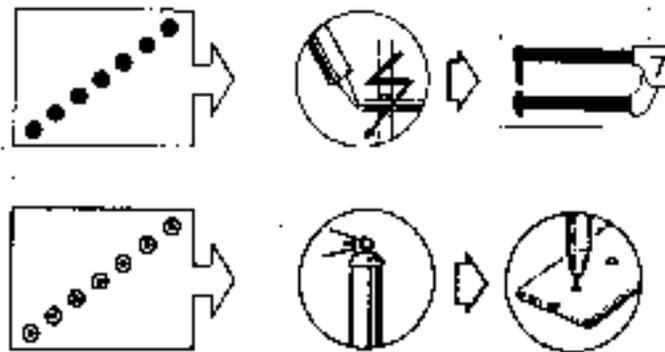
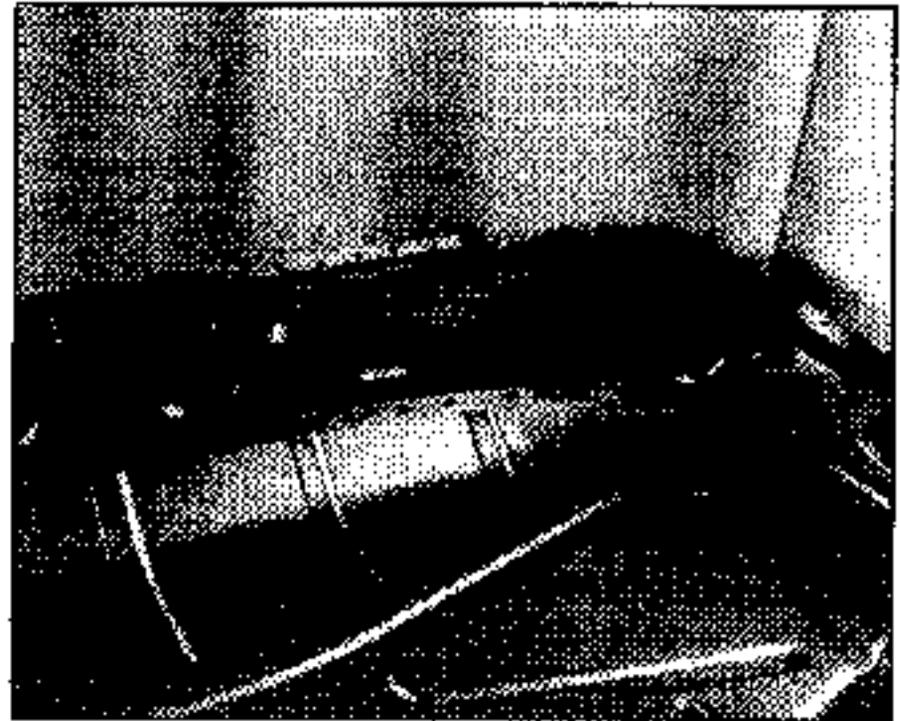
Espesor de las chapas en (mm)

Travesaño	1,5
Tabique del cofre	
Vierteaguas	1,0
Forro trasero del panel de aleta	0,88

Desgrapado

60 puntos de soldadura eléctrica.

Soldadura

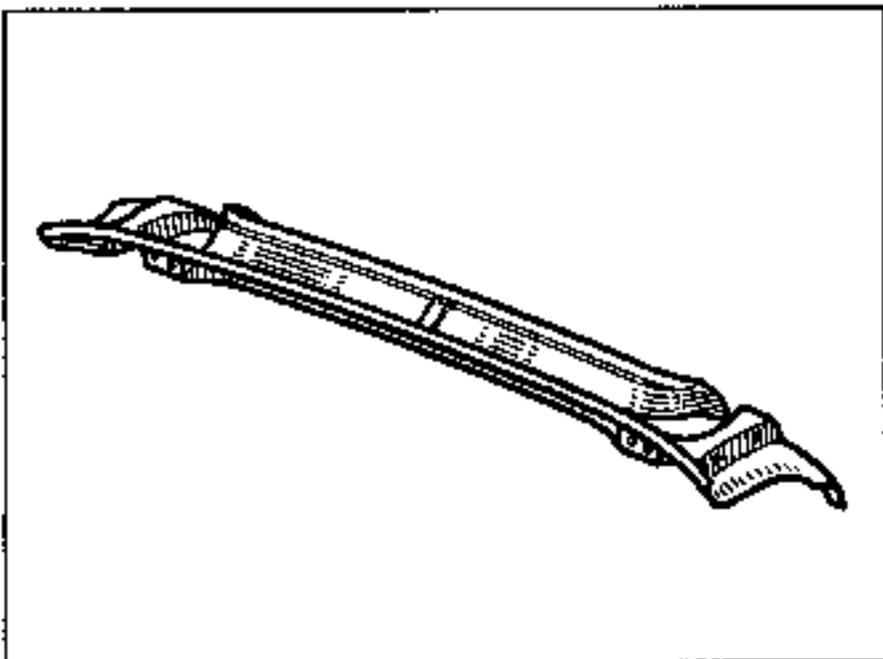


Ø D = 6 mm.



COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Vierteaguas desnudo.
- Refuerzos de bloqueo del cubre-capota.
- Refuerzos de bisagra del capot trasero.



↑ UNION CON TABIQUE TRASERO DEL COFRE DE CAPOTA Y CON EL TABIQUE DE LA CAPOTA

Espesor de las chapas en (mm)

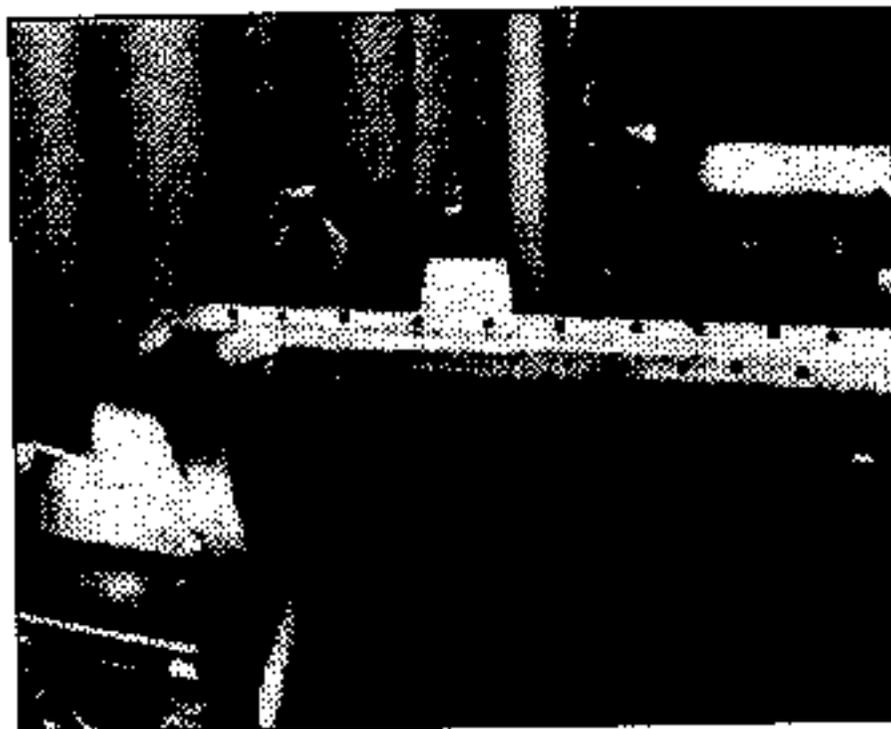
Tabique trasero	1,5
Tabique de fondo del cofre	0,7
Vierteaguas	1,0

Desgrapado

50 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura



2 UNION CON PANEL DE ALETA Y SOPORTES DE LUCES

Espesor de las chapas en (mm)

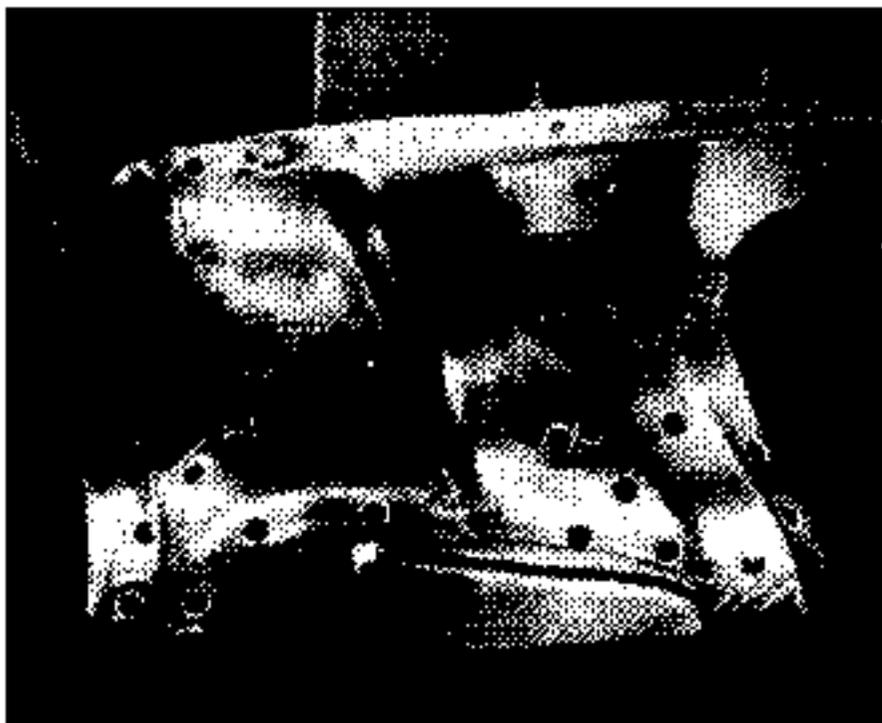
Vierteaguas	1,0
Panel de aleta	0,88
Soportes de luces	0,67

Desgrapado

54 puntos de soldadura eléctrica.



Soldadura

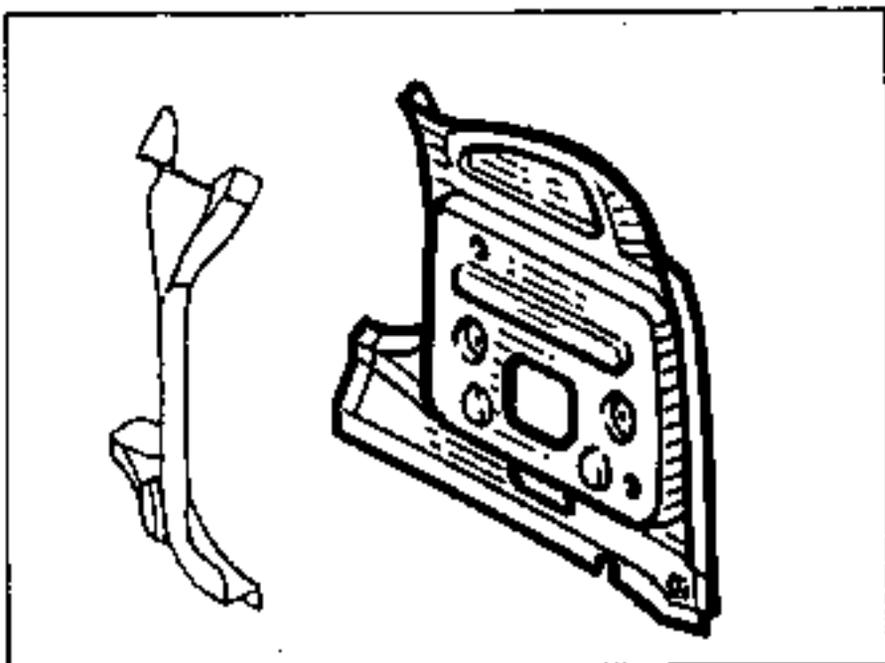


Esta pieza no puede ser sustituida más que con su refuerzo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Piezas desnudas.

El soporte del piloto y su refuerzo se solicitarán simultáneamente, llevan cada uno una referencia distinta.



1 UNION CON VIERTEAGUAS DEL CAPOT TRASERO, PANEL DE ALETA Y FALDON

Espesor de las chapas en (mm)

Soporte de pilotos	0,7
Vierteaguas	1,0
Panel de aleta	0,88
Faldón	0,7
Refuerzo del soporte de pilotos	1,0

Desgrapado

42 puntos de soldadura eléctrica.



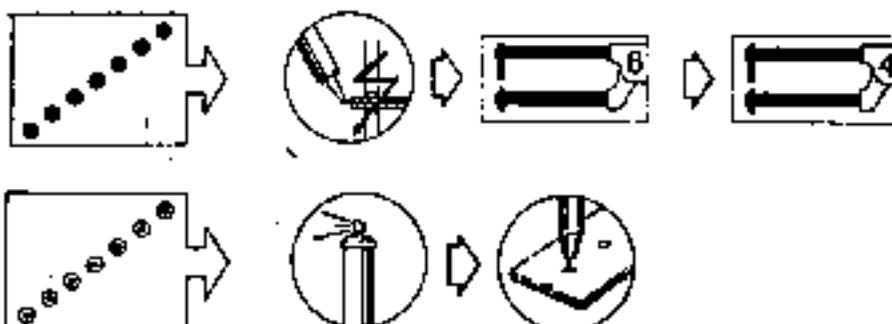
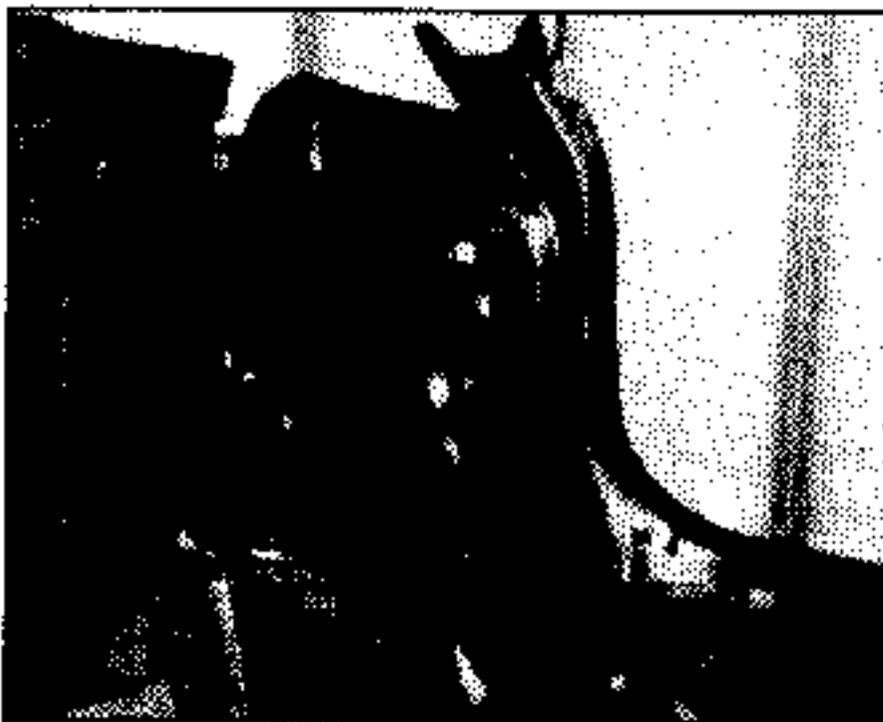
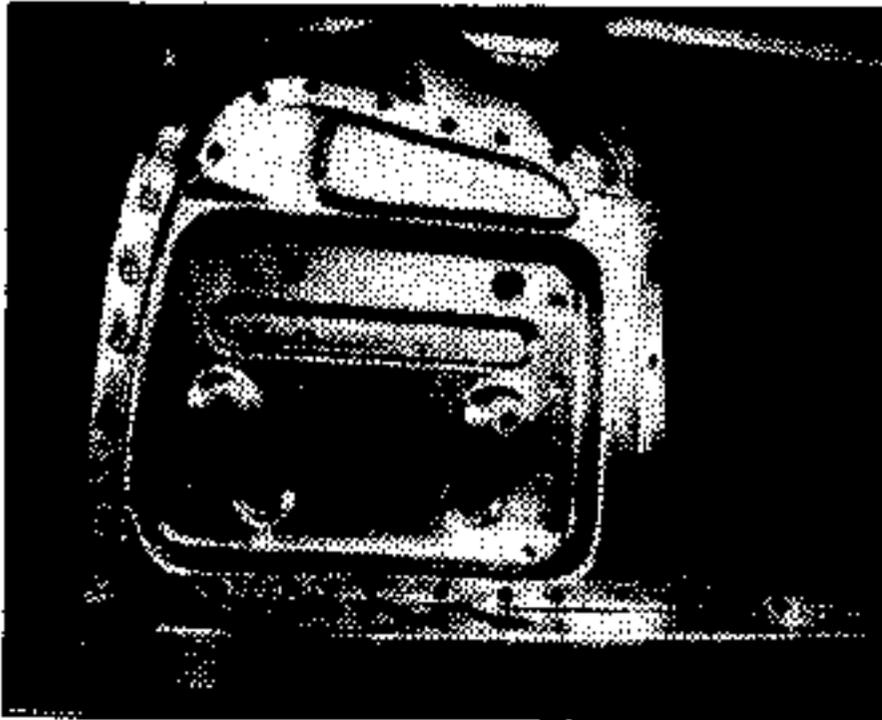
1 cordón de soldadura eléctrica.



Soldadura

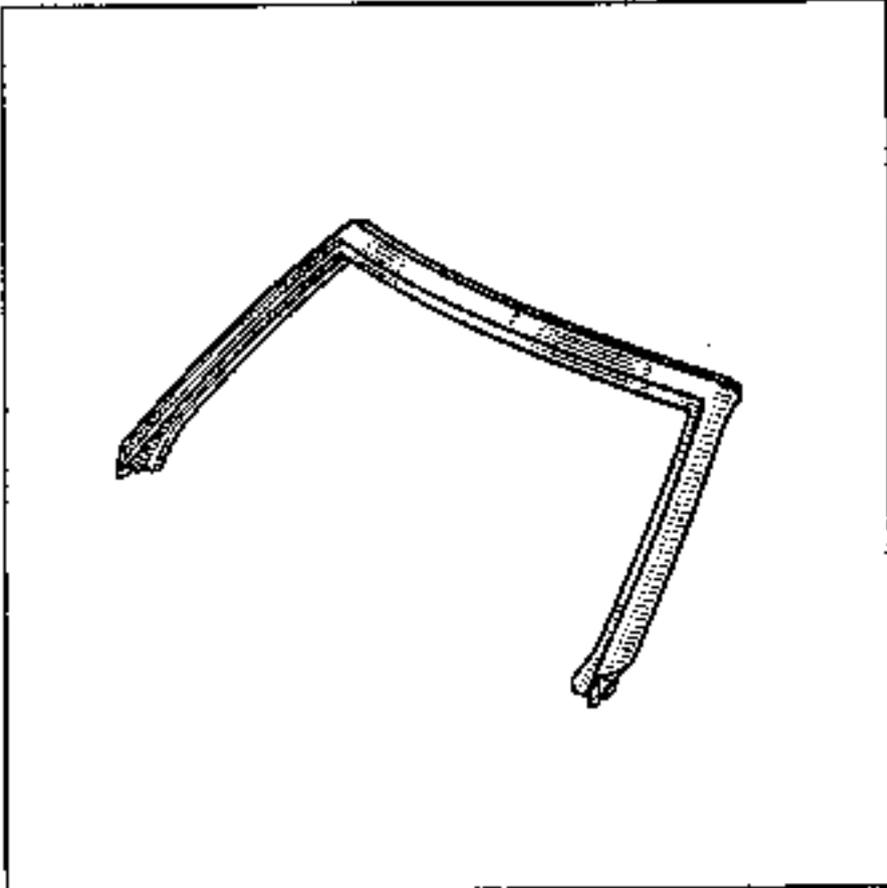


Soldadura (continuación)



COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Encuadramiento.
- Cierre del montante.
- Forros superiores.



1 UNION CON PIE DELANTERO

Espesor de las chapas en (mm)

Encuadramiento	1,0
Forro	1,5
Pie delantero	1,25

Desgrapado

98 puntos de soldadura eléctrica.
4 cordones MAG de 20 mm.
6 cordones MAG de 30 mm.

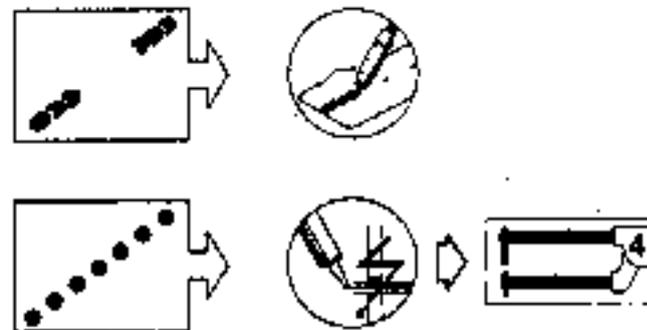
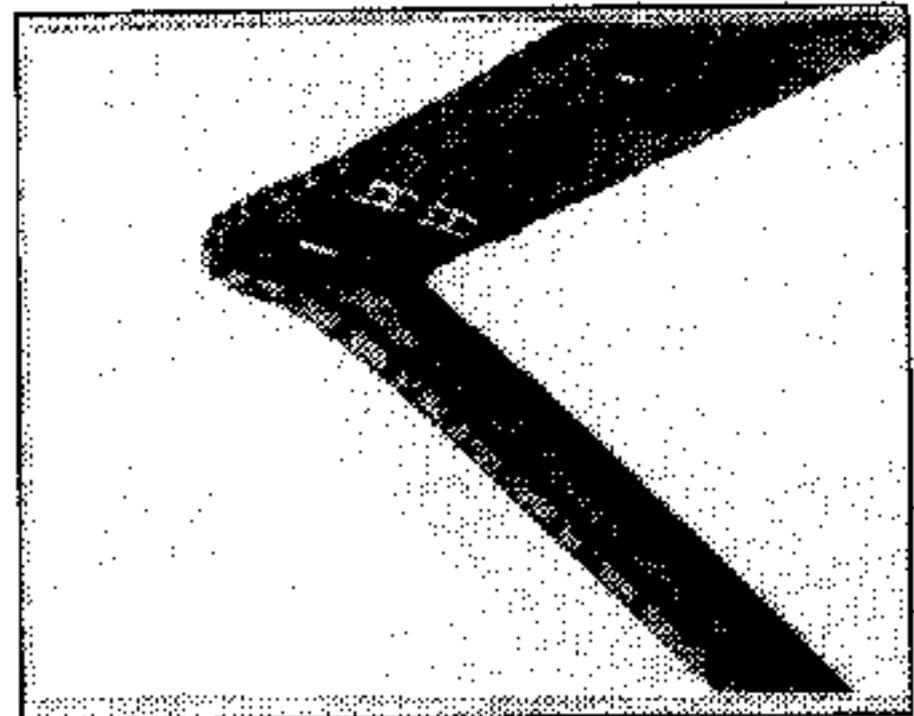
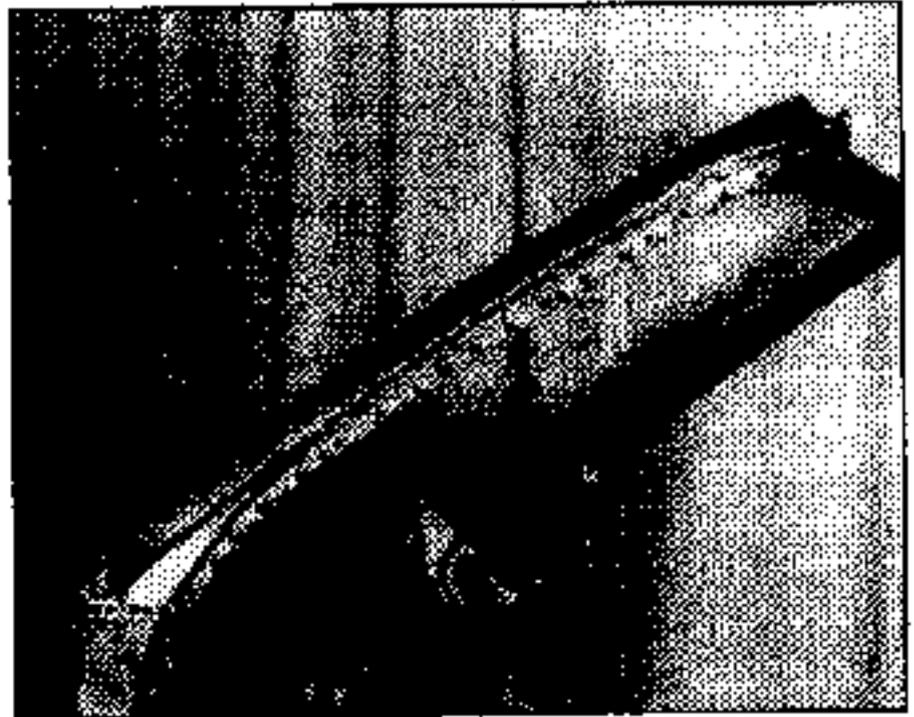


2 cordones de soldadura eléctrica.

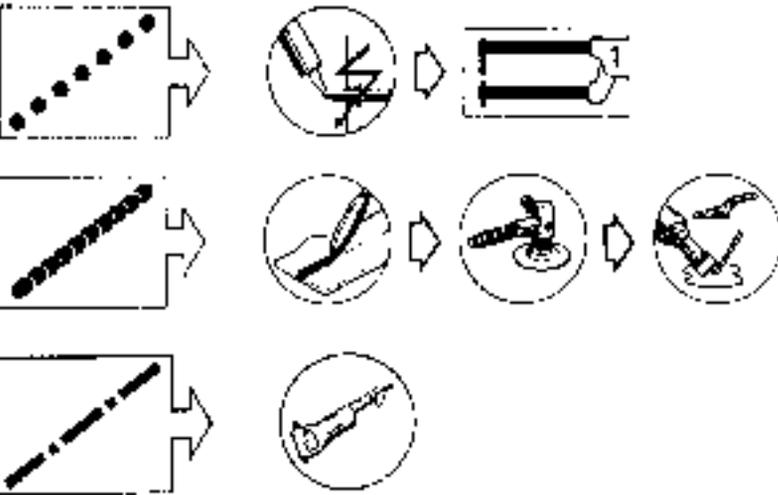
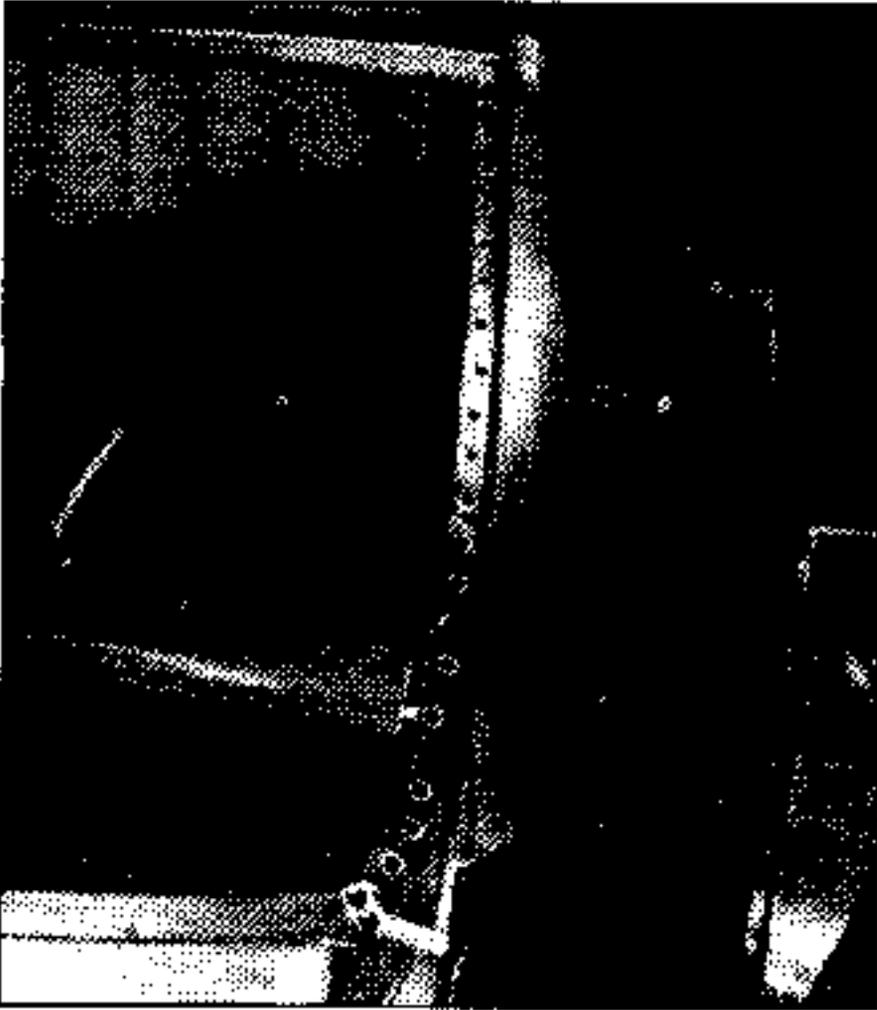


Soldadura

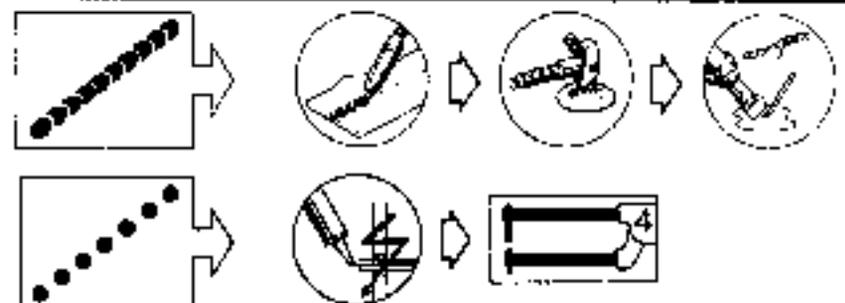
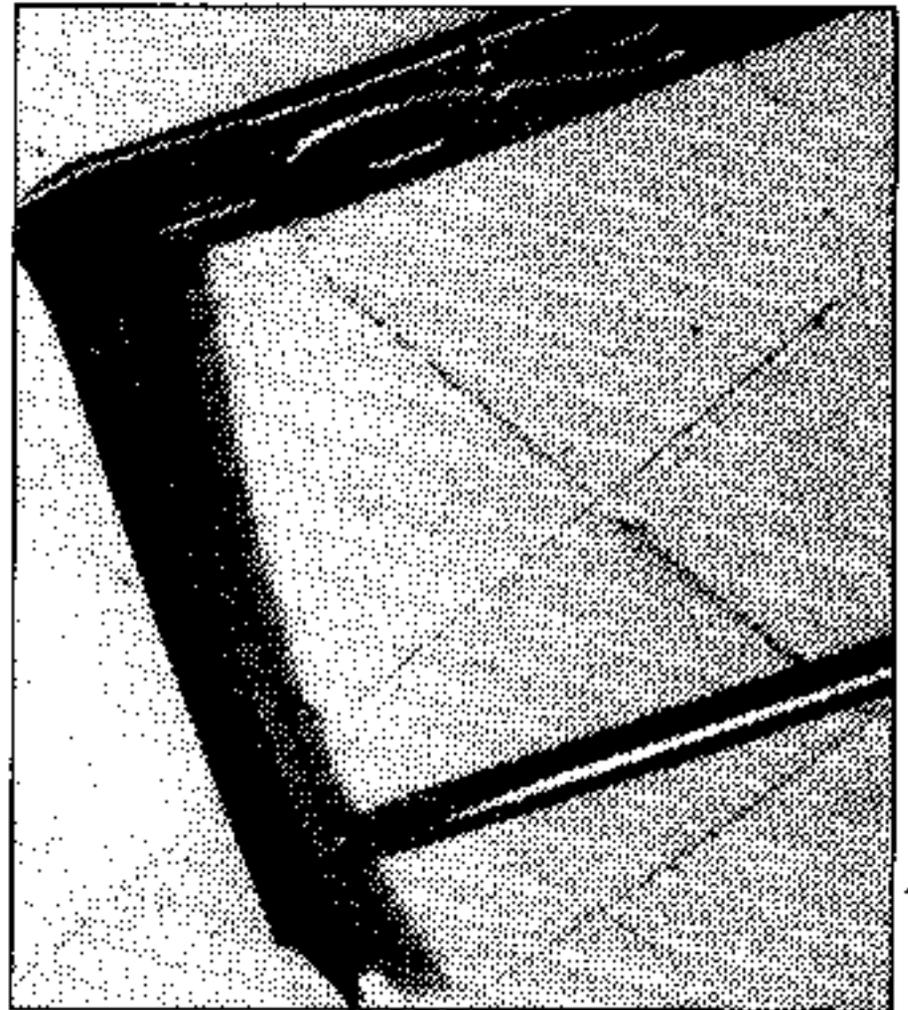
Para el posicionamiento, consultar el capítulo 40 "Cotas de la carrocería".



Soldadura (suite)



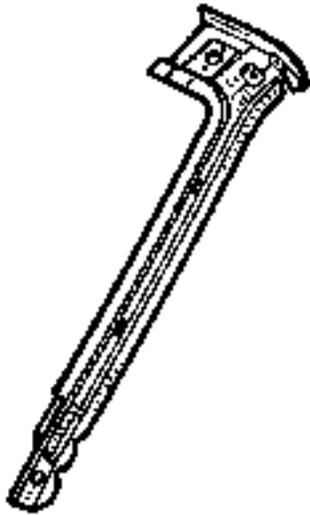
2 CORTE PARCIAL



Esta operación es complementaria a la sustitución del encuadramiento del parabrisas.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza sola.



1 UNION CON PIE DELANTERO

Espesor de las chapas en (mm)

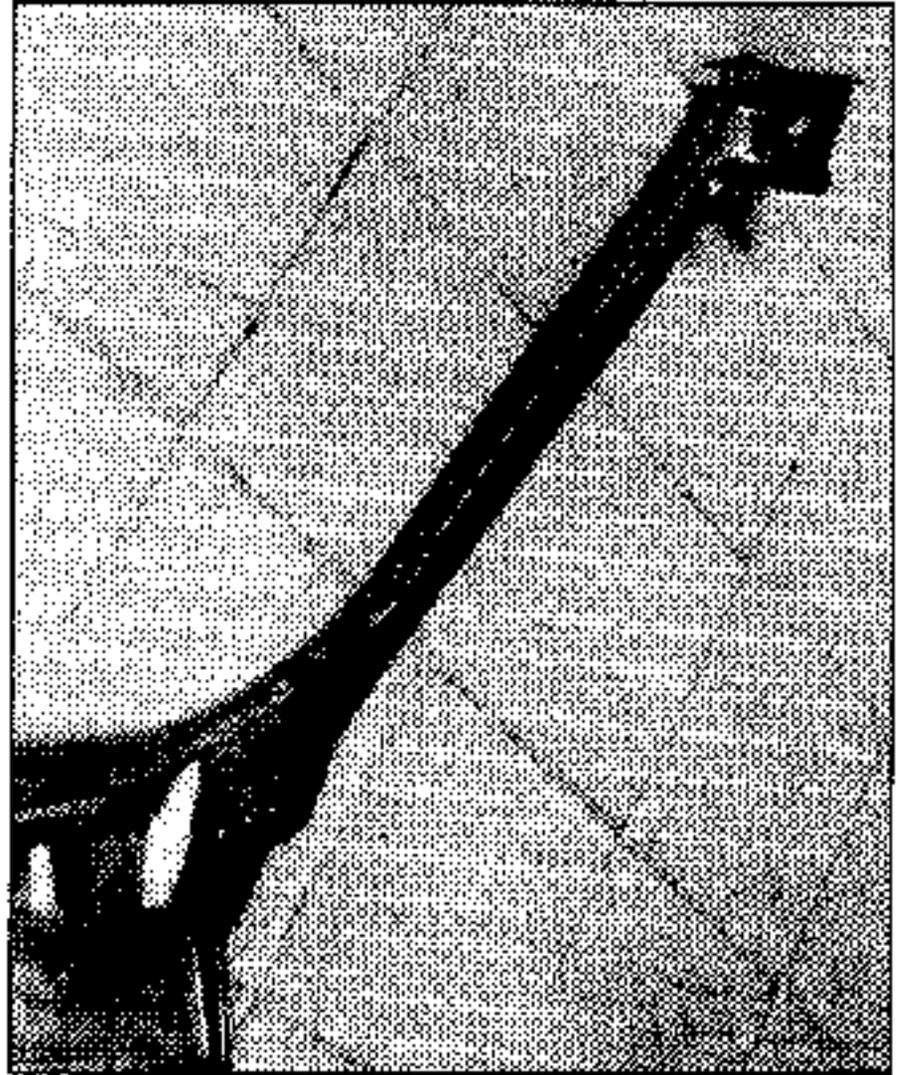
Forro	1,5
Pie delantero	1,25
Encuadramiento	1,0

Desgrapado

31 puntos de soldadura eléctrica.



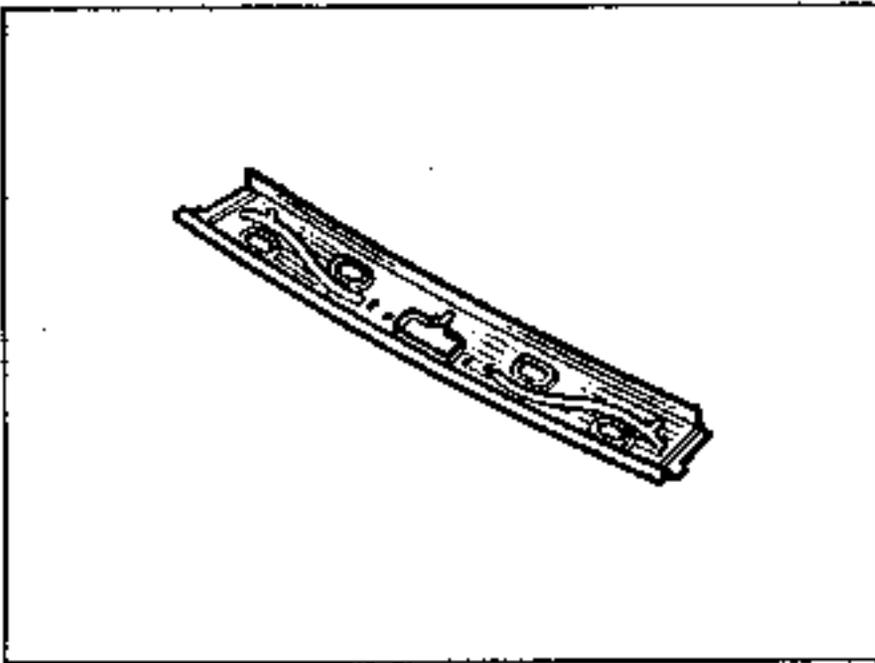
Soldadura



Esta operación es complementaria a la sustitución del encuadramiento del parabrisas.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza desnuda.



1 UNION CON ENCUADRAMIENTO DEL MARCO

Espesor de las chapas en (mm)

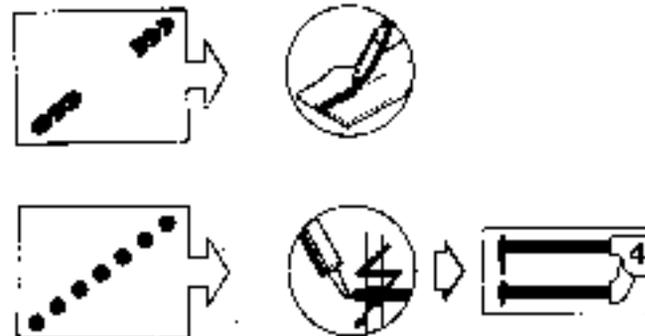
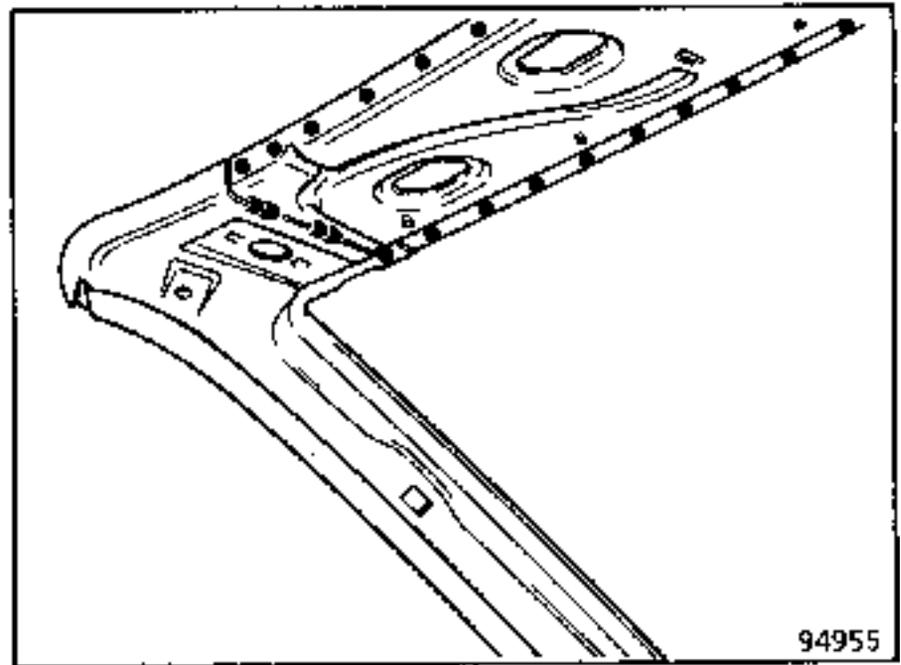
Travesaño	1,5
forro de pie	1,5
Encuadramiento	1,0

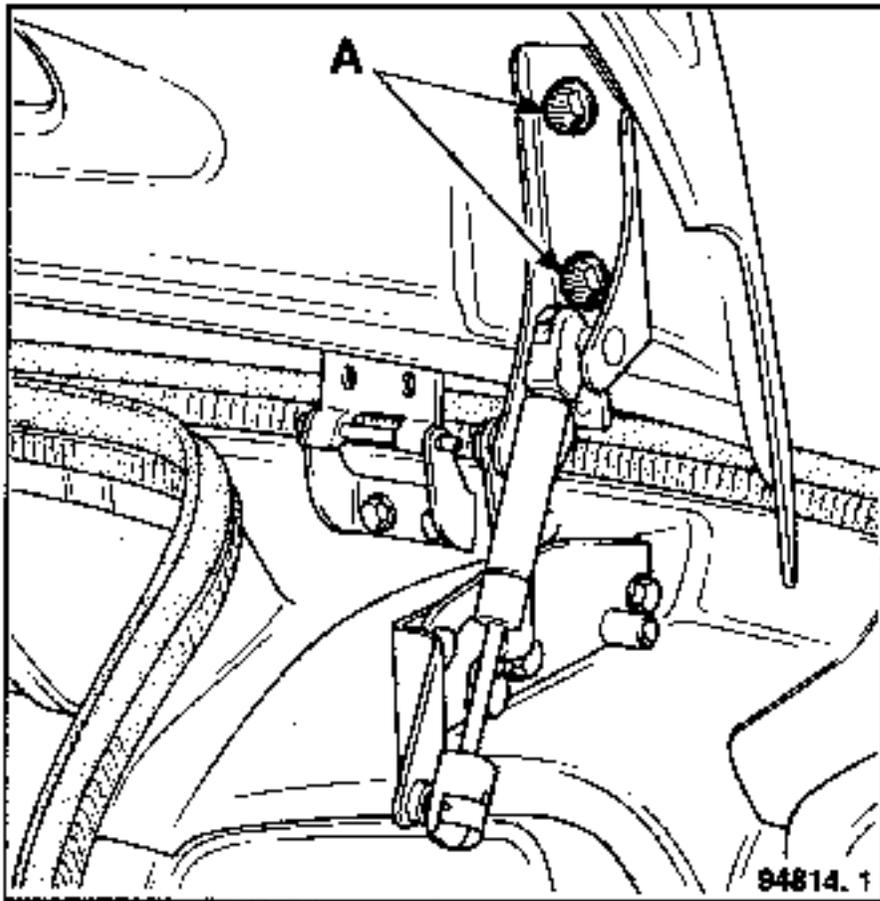
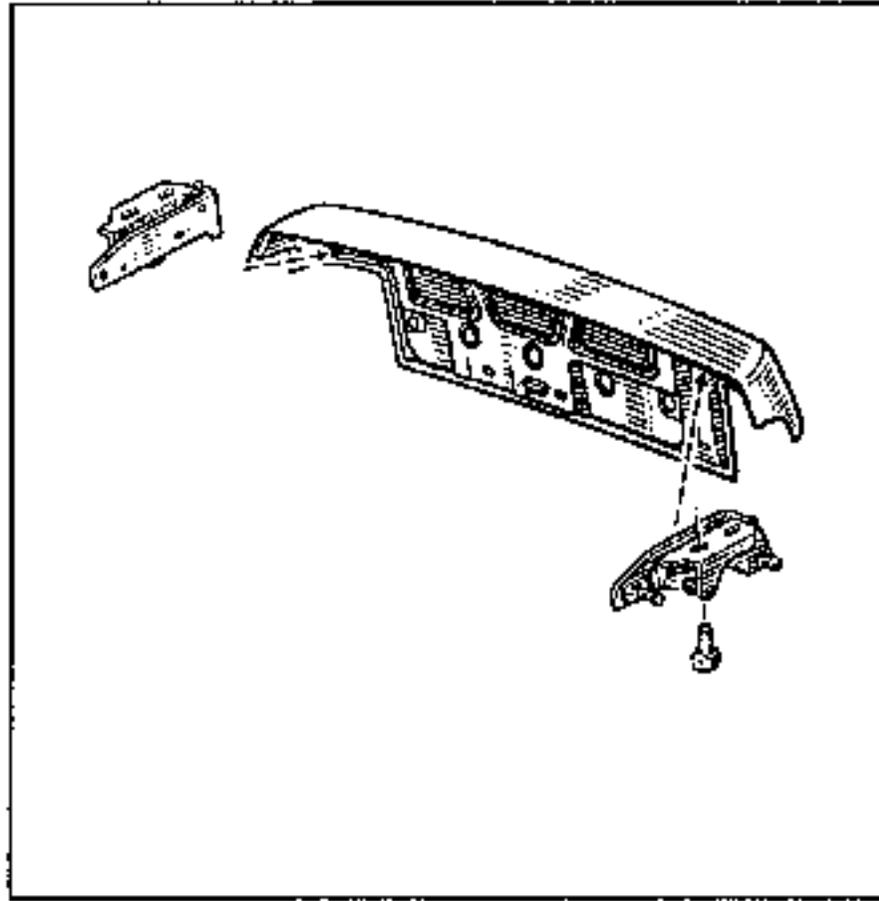
Desgrapado

42 puntos de soldadura eléctrica.
4 cordones MAG de 30 mm.

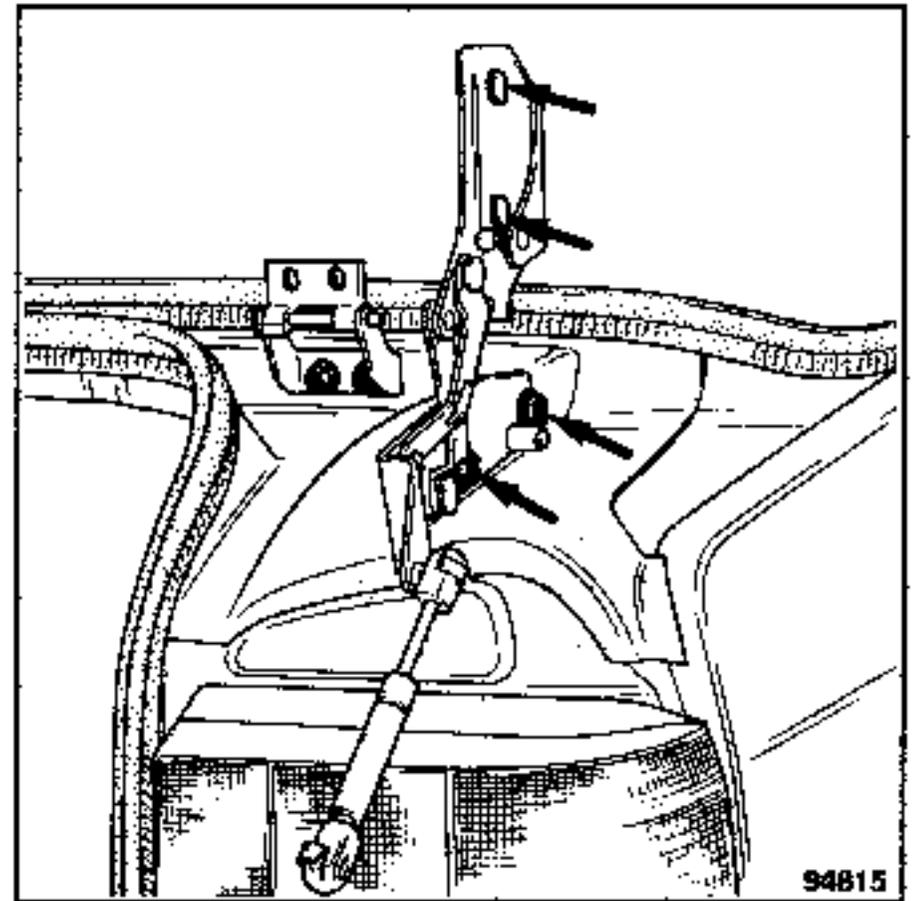


Soldadura

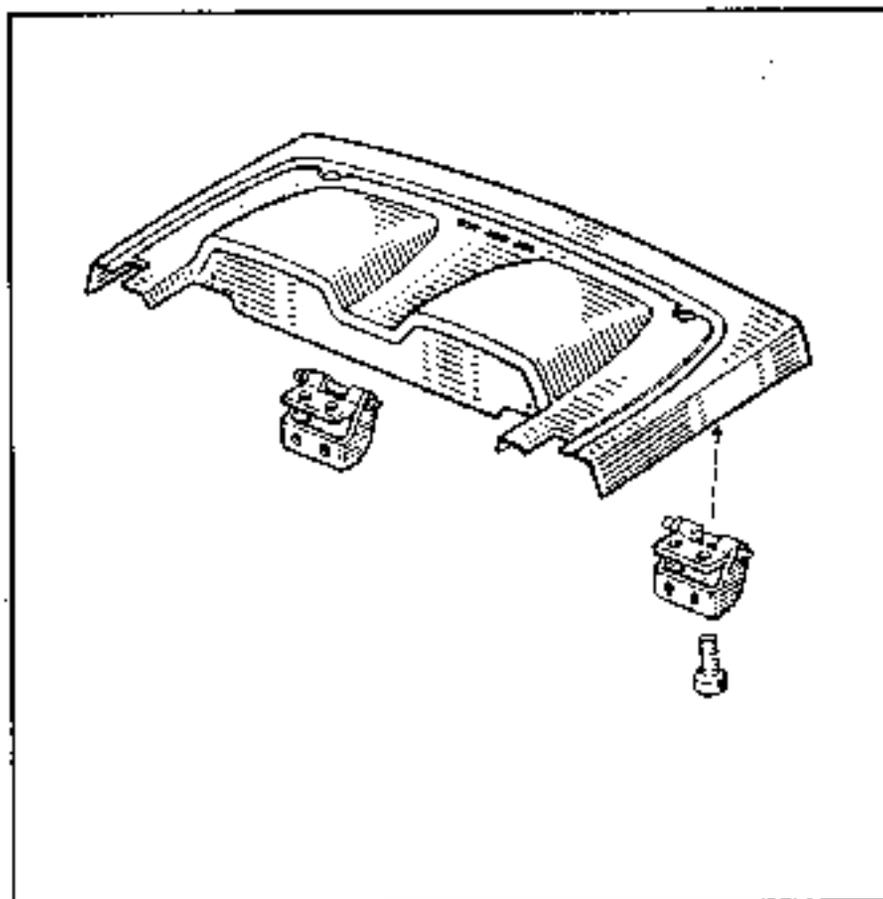




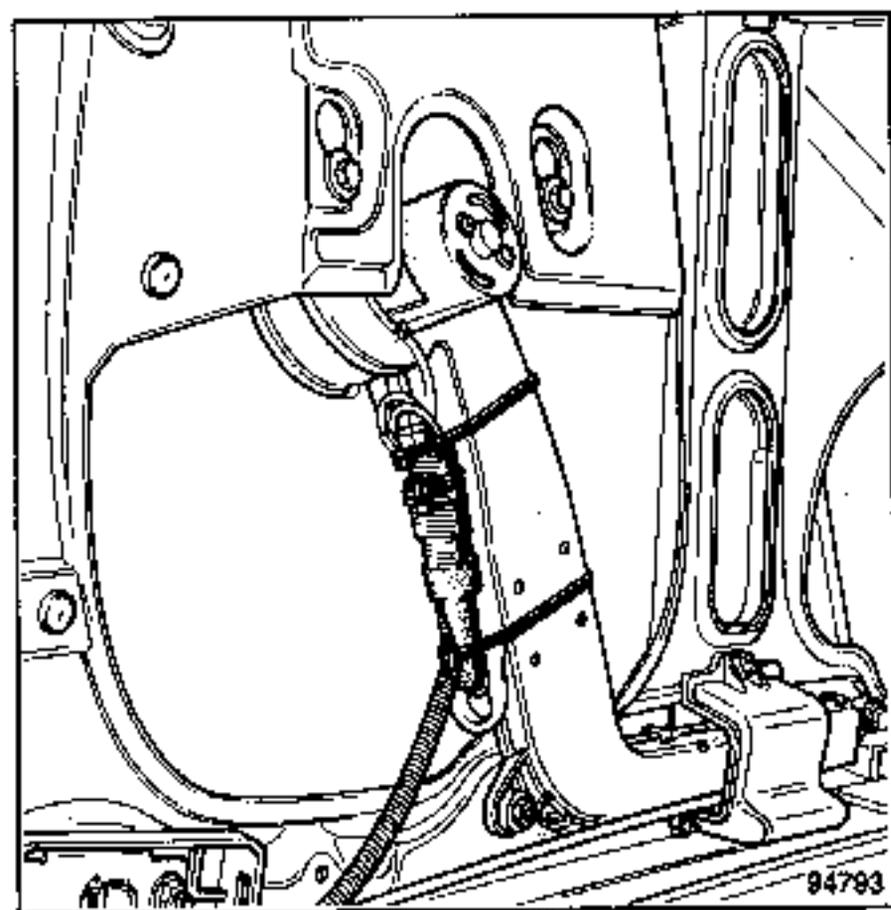
Tras la extracción de los equilibradores, quitar los 4 tornillos (A)



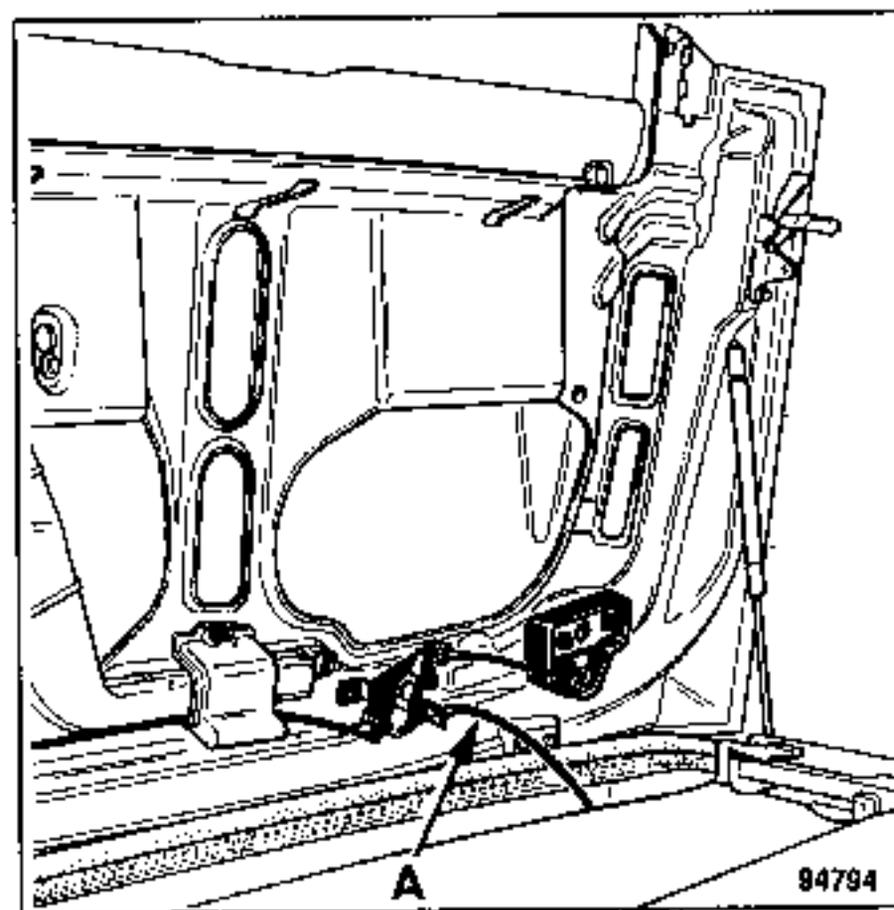
Diferentes reglajes.



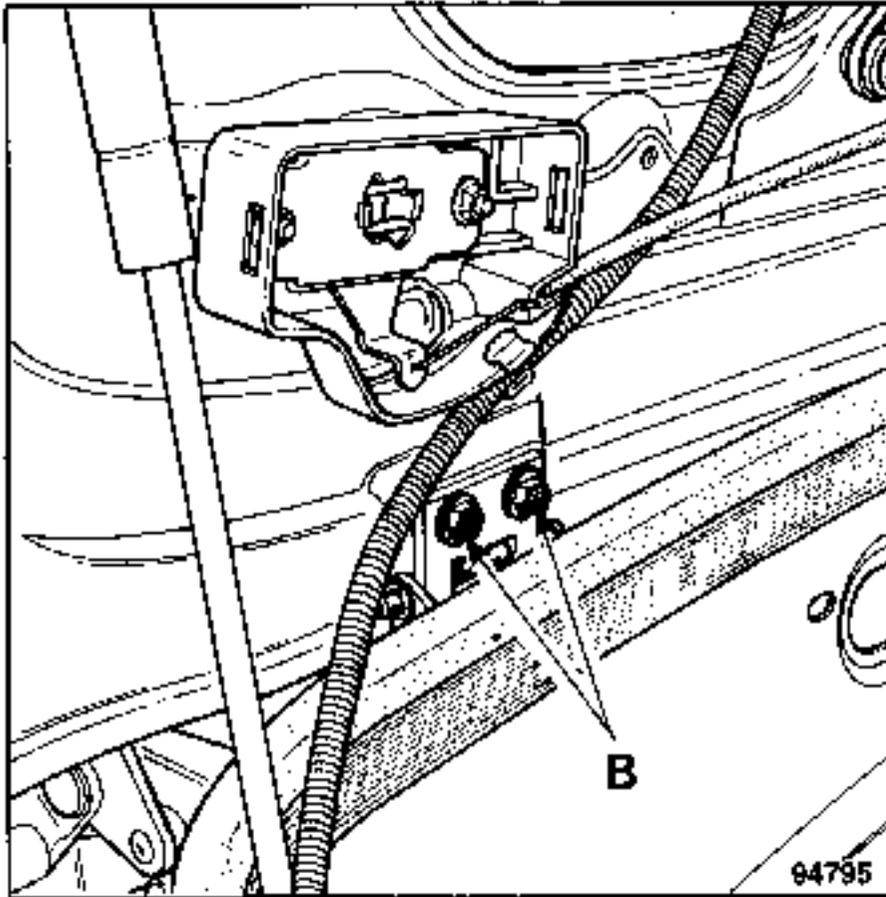
Quitar.



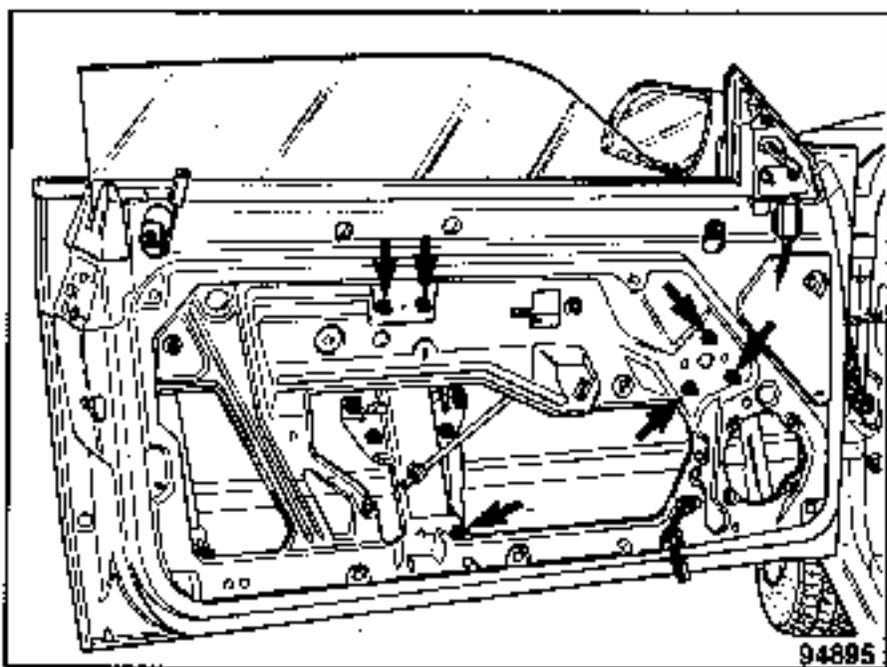
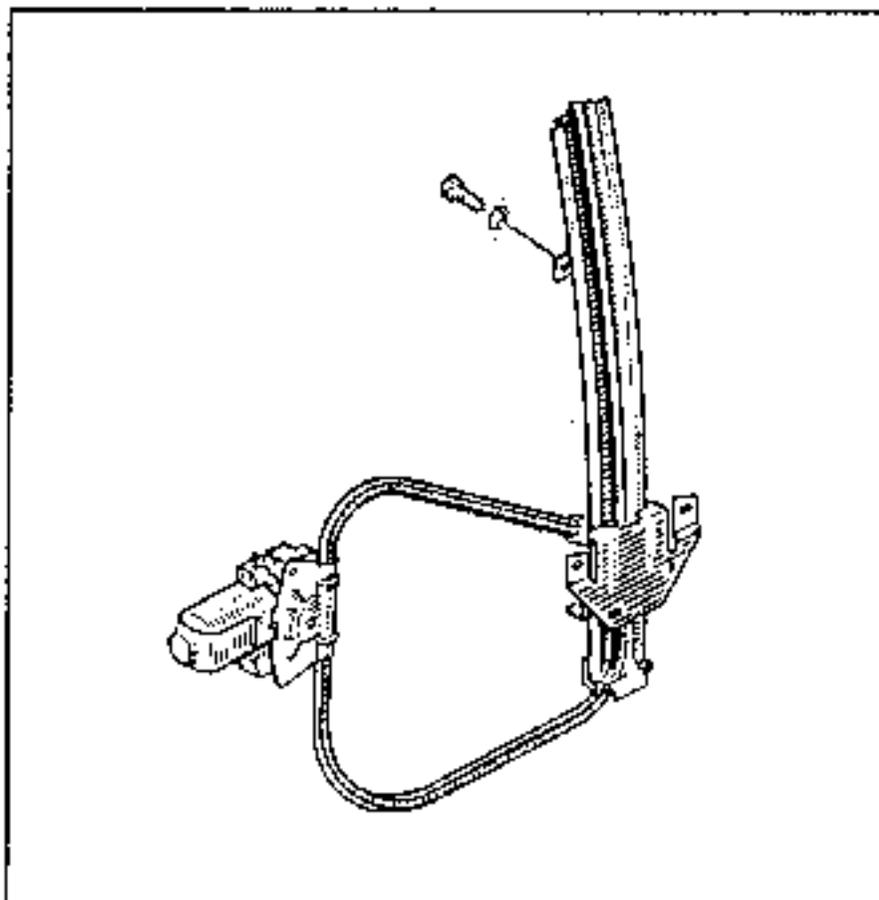
Desconectar el cableado de desempañado trasero.



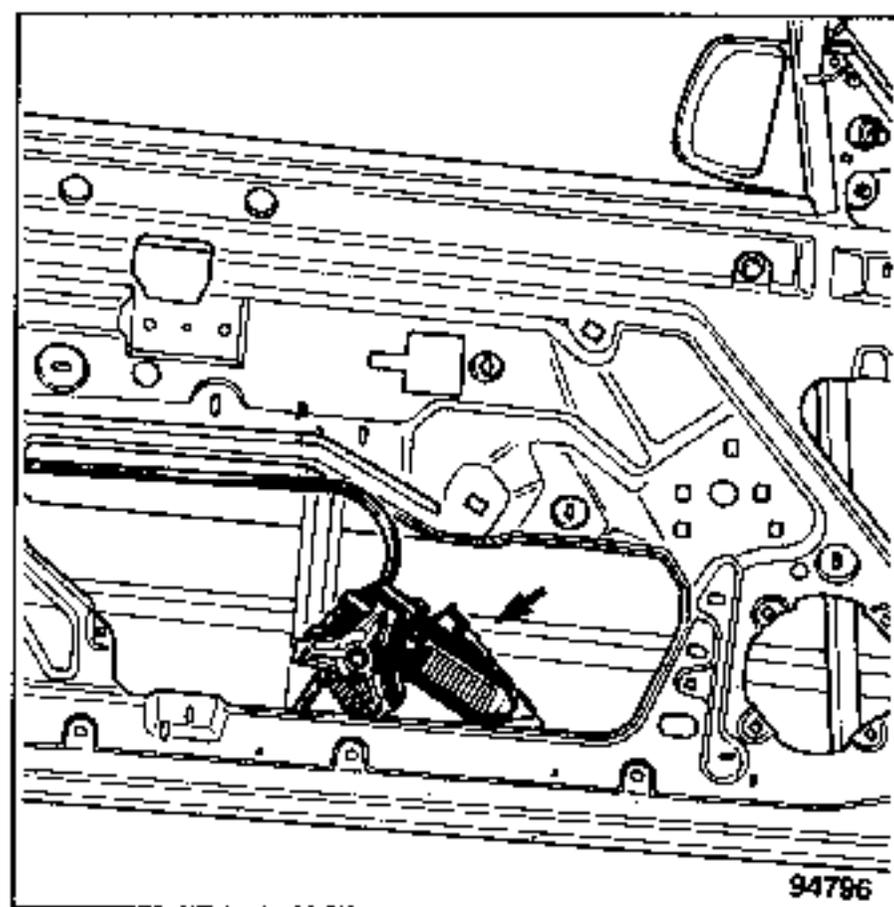
Desmontar la cerradura, para liberar el cable (A)
Retirar los hidráulicos.



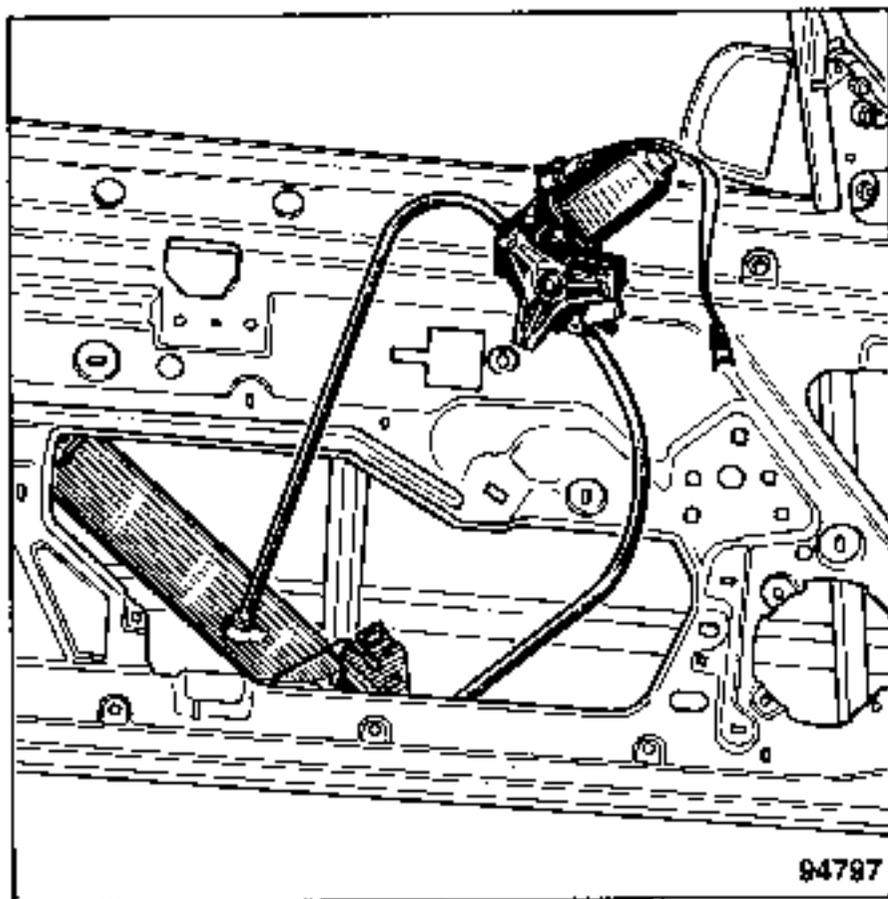
Retirar las fijaciones (B).



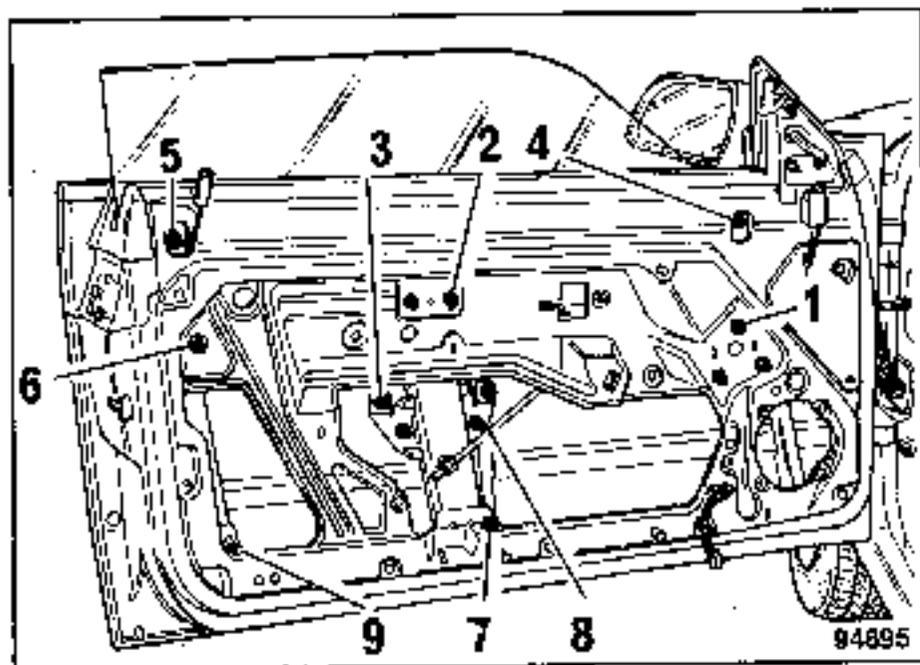
Tras extraer el guarnecido y el cristal, desmontar las fijaciones.



Desconectar el cableado eléctrico del motor.



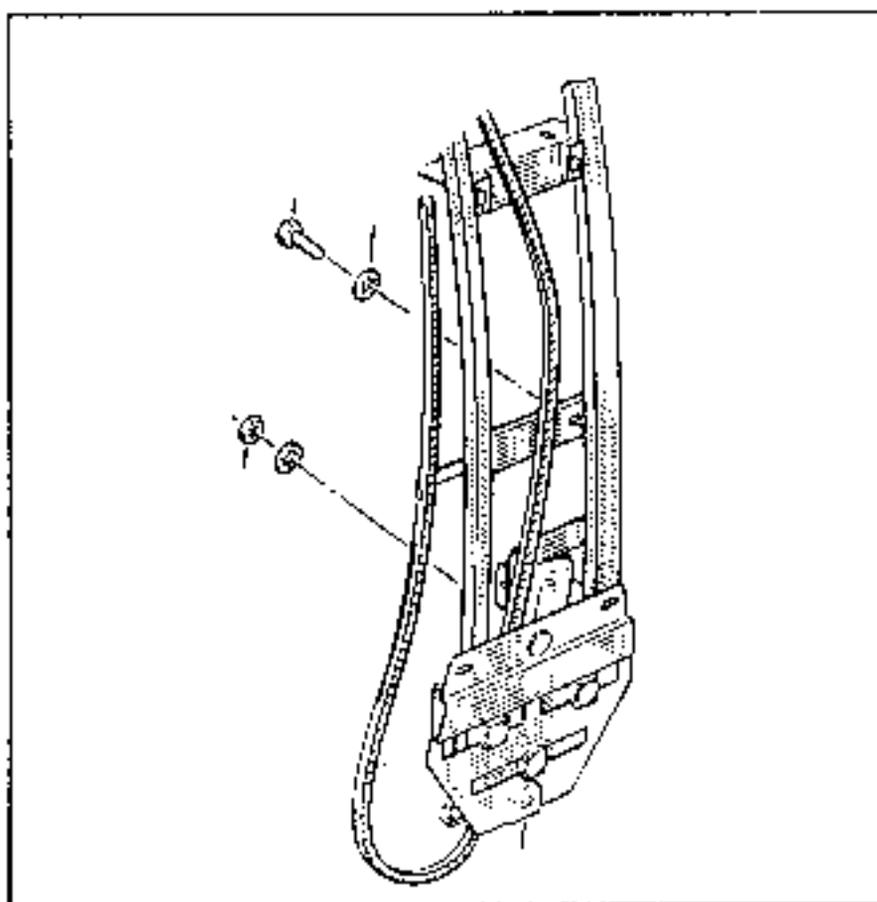
Sacar el mecanismo, colocándolo como se indica arriba.



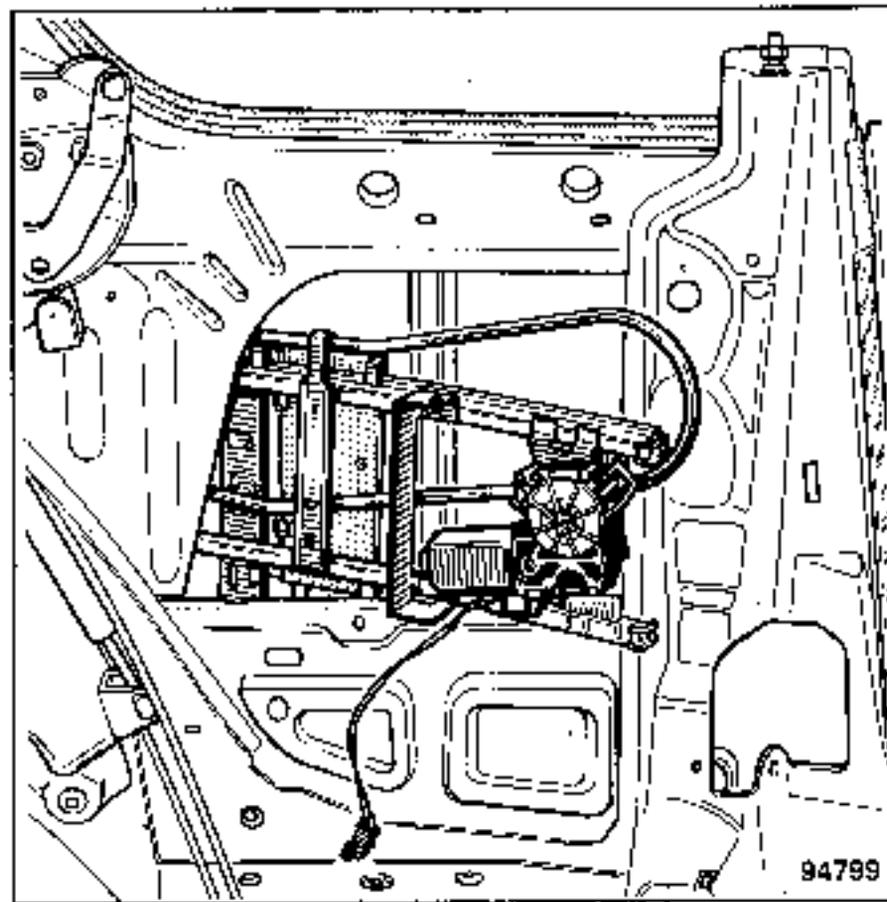
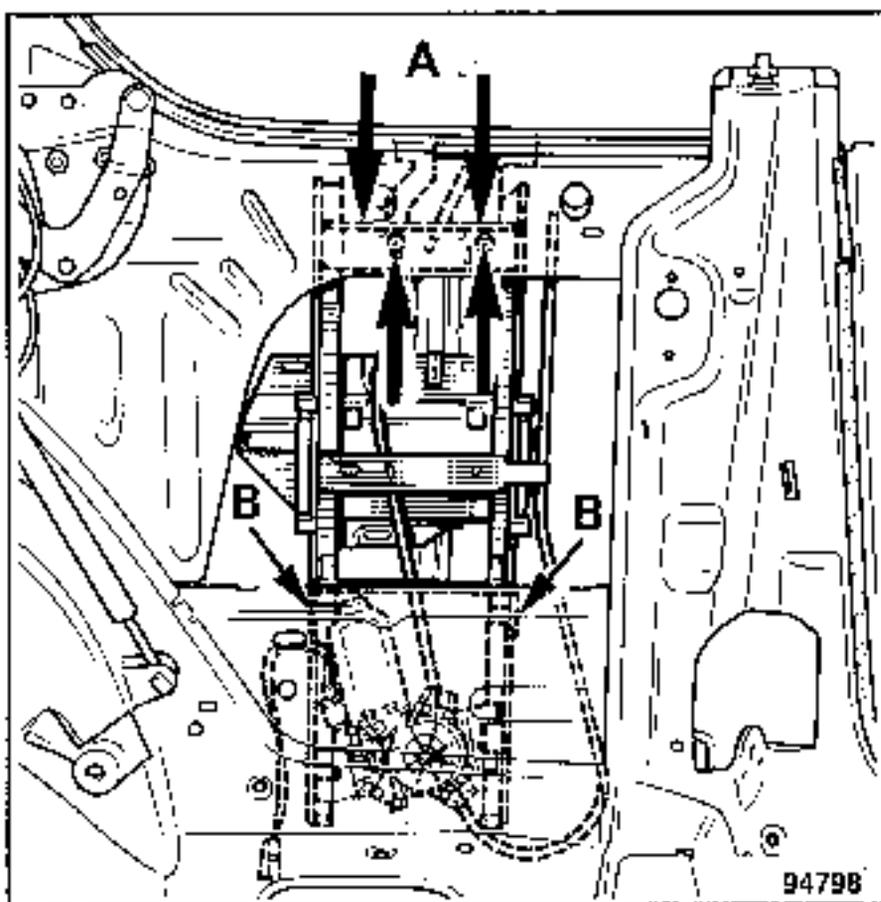
Orden de apriete del mecanismo y del cristal.

El reglaje del cristal debe ser efectuado con cuidado, siguiendo el orden indicado arriba.
(Teniendo en cuenta el cristal de custodia colocado y a media altura).

- Reglaje en altura por las fijaciones (4) y (5)
- Reglaje del enrasado por las fijaciones (7) y (9)



Extracción

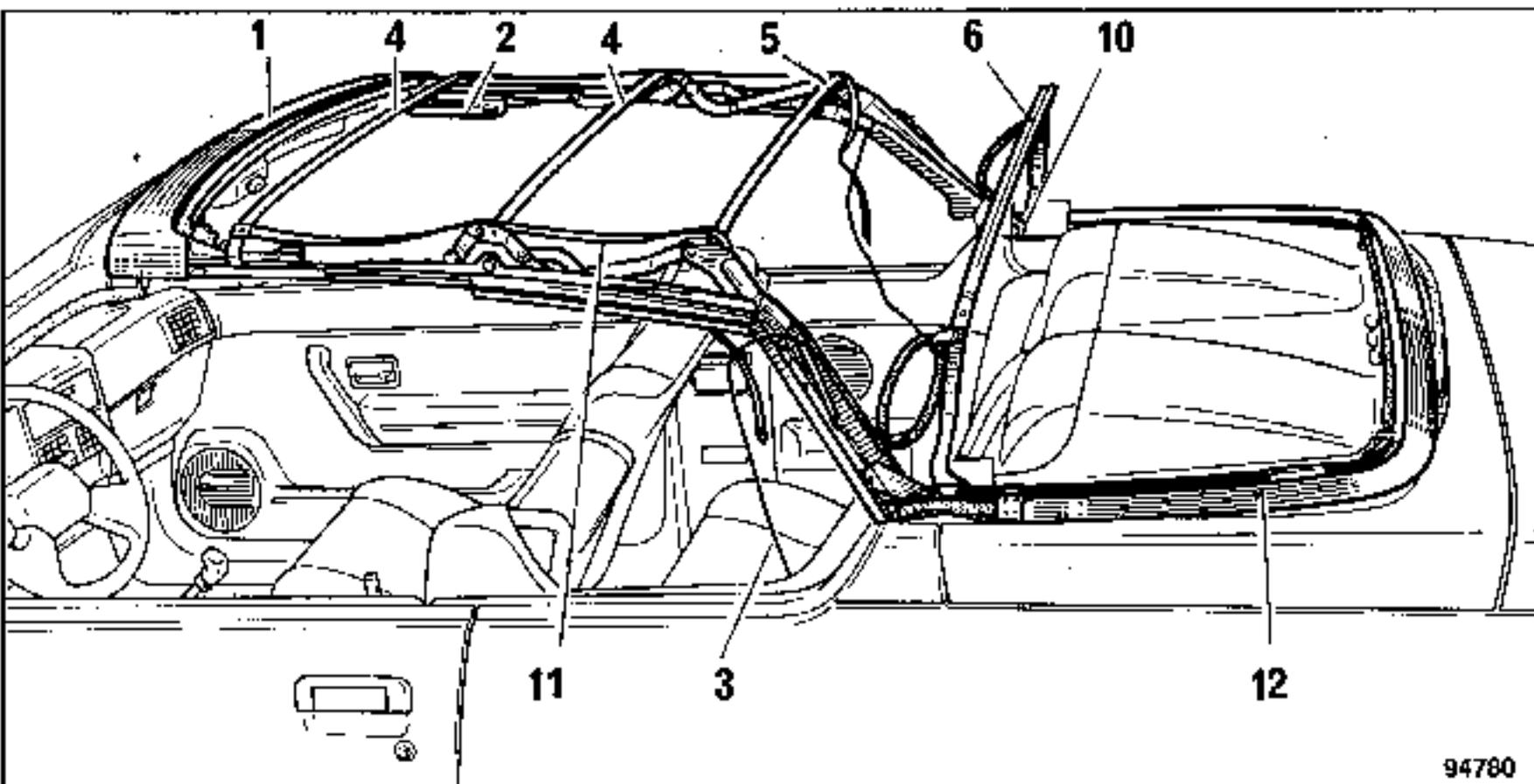


Retirar los guarnecidos.
Extraer los lamelunas y el cristal.
Desconectar el cableado eléctrico del motor.
Quitar las fijaciones (A) y (B)

Desmontar el mecanismo, posicionándolo como se indica arriba

NOTA : En caso de avería de los cristales en posición baja :

- Quitar los dos tornillos accesibles del cristal
- Quitar las fijaciones del mecanismo.
- hacer pivotar el cristal con respecto al mecanismo para acceder a la última fijación de éste.
- Quitar el cristal y sacar el mecanismo.

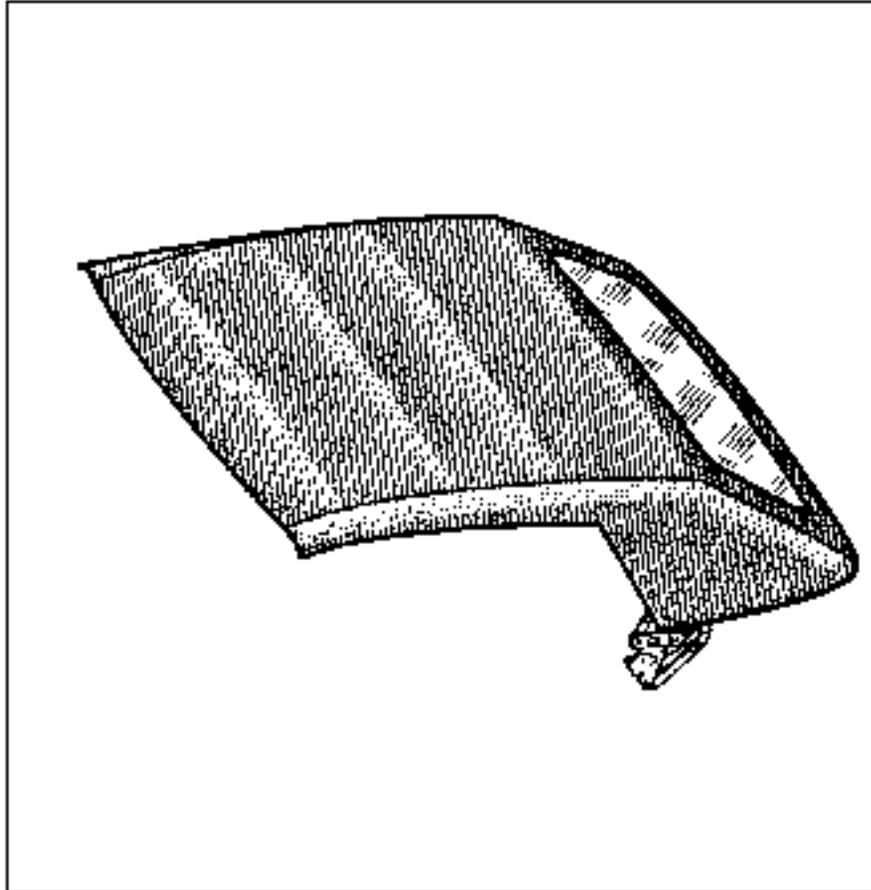


94780

- 1 - Travesaño delantero de capota
- 2 - Empuñadura del bloqueo delantero
- 3 - Cable de tensión de la capota
- 4 - Arcos de capota delantero y central
- 5 - Arco principal
- 6 - Arco del ángulo
- 10 - Soporte de articulación
- 11 - Correas de tensión
- 12 - Maco trasero de la capota

Las operaciones descritas a continuación deben ser efectuadas tanto a la derecha como a la izquierda.

Toda manipulación incorrecta de la capota activa una alarma sonora. Es imperativo respetar el orden de las operaciones.



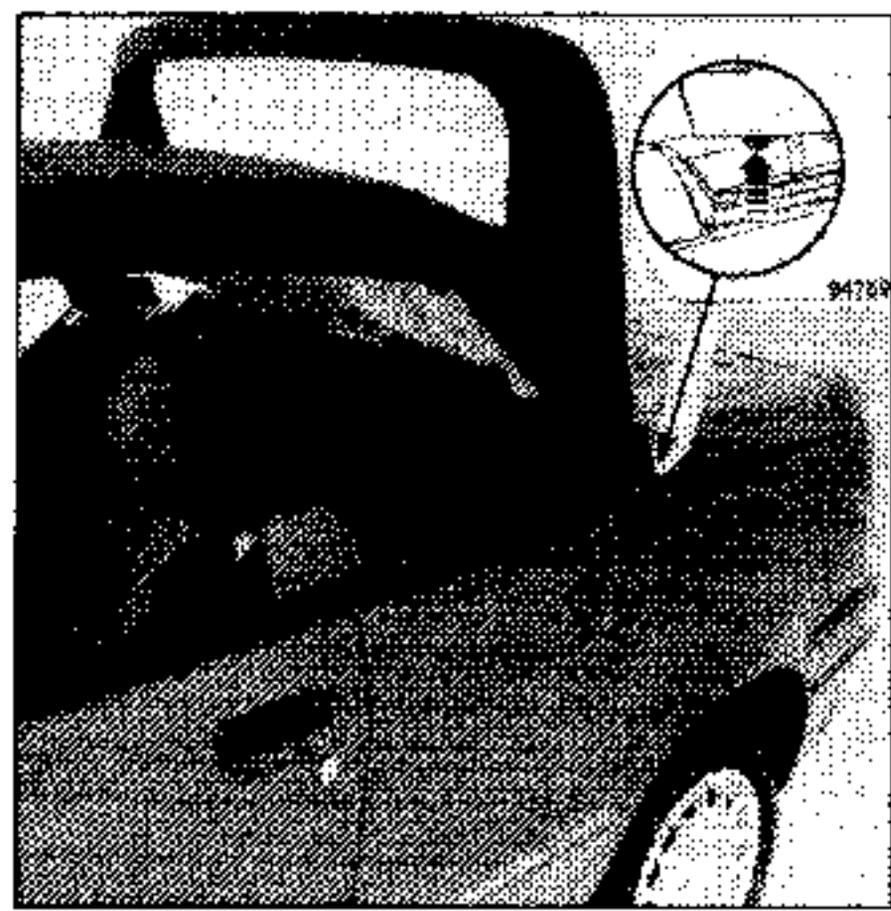
Apertura



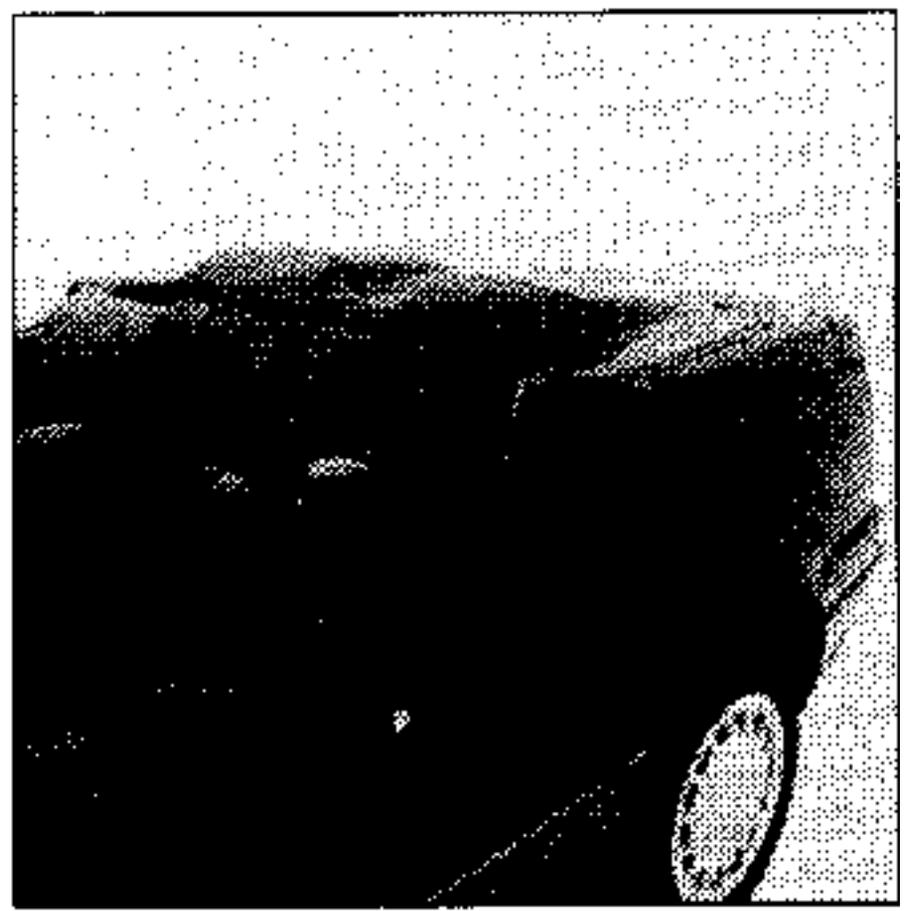
Bajar los cristales delanteros y traseros.
Bajar los parasoles derecho e izquierdo.
Desbloquear las empuñaduras derecha e izquierda, al máximo hacia adelante, con el fin de liberar los dedos de retención (A).
Volver a bloquear las dos empuñaduras de la capota.



Maniobrar la empuñadura de desbloqueo sobre el pie medio (esta abre las cerraduras traseras de la capota y las del cubre-capota).



Levantar la parte trasera de la capota.
Quitar el seguro y abrir el compartimento de la capota.



Ejercer una presión sobre las empuñaduras para reducir la ocupación de la capota en su alojamiento.
Verificar que las empuñaduras estén bien bloqueadas.
Cerrar el cubre-capota.



Abatir la parte trasera de la capota en el compartimento.
Levantar la parte delantera de la capota y empujar el conjunto de la capota al fondo de su compartimento.

Las operaciones descritas a continuación deben ser efectuadas tanto a la derecha como a la izquierda.

Toda manipulación incorrecta de la capota activa una alarma sonora. Es imperativo respetar el orden de las operaciones.

Cierre



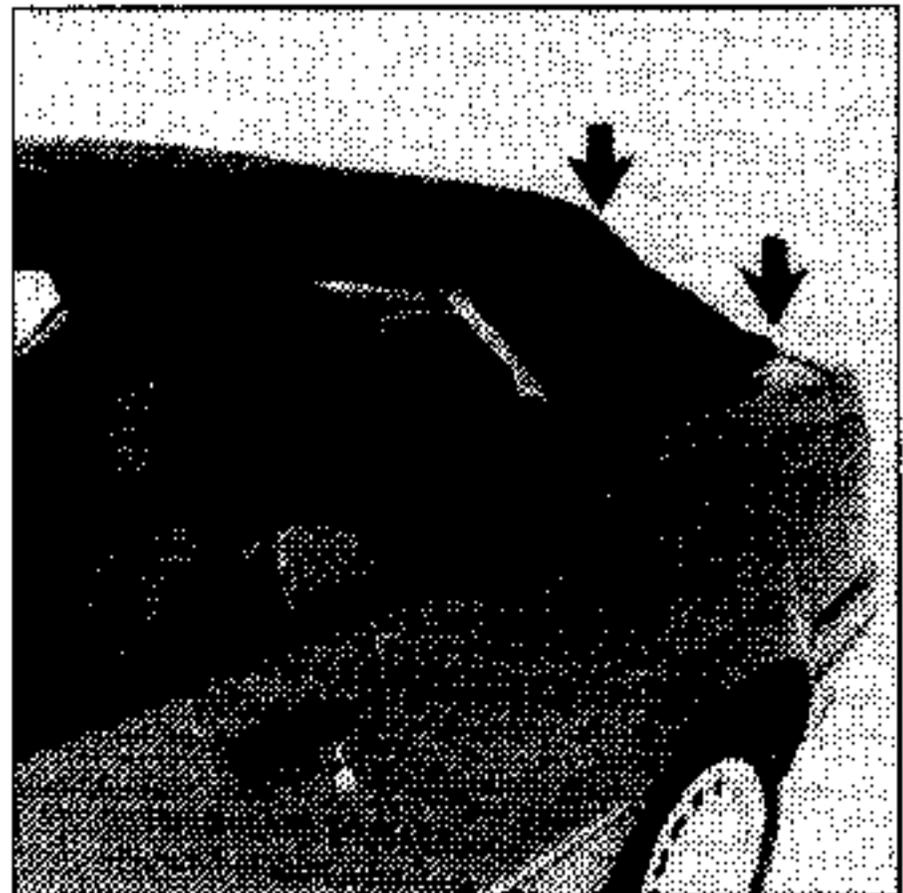
Bajar los cristales delanteros y traseros,
Abatir el parasol hacia adelante.
Desbloquear el cubre-capota y abrir éste.



Levantar la parte trasera de la capota.
Cerrar el cubre-capota.



Sacar la capota y desplegarla hacia adelante.

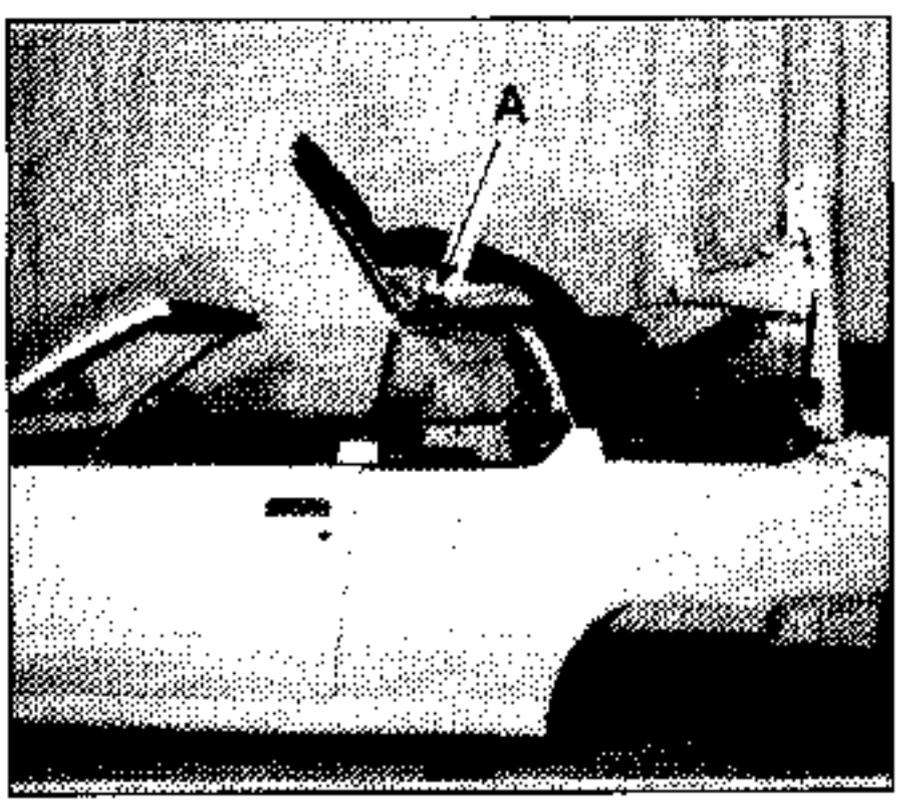


Abatir la parte trasera de la capota.
Enganchar y bloquear los dos dedos traseros en el
cubre-capota de chapa.

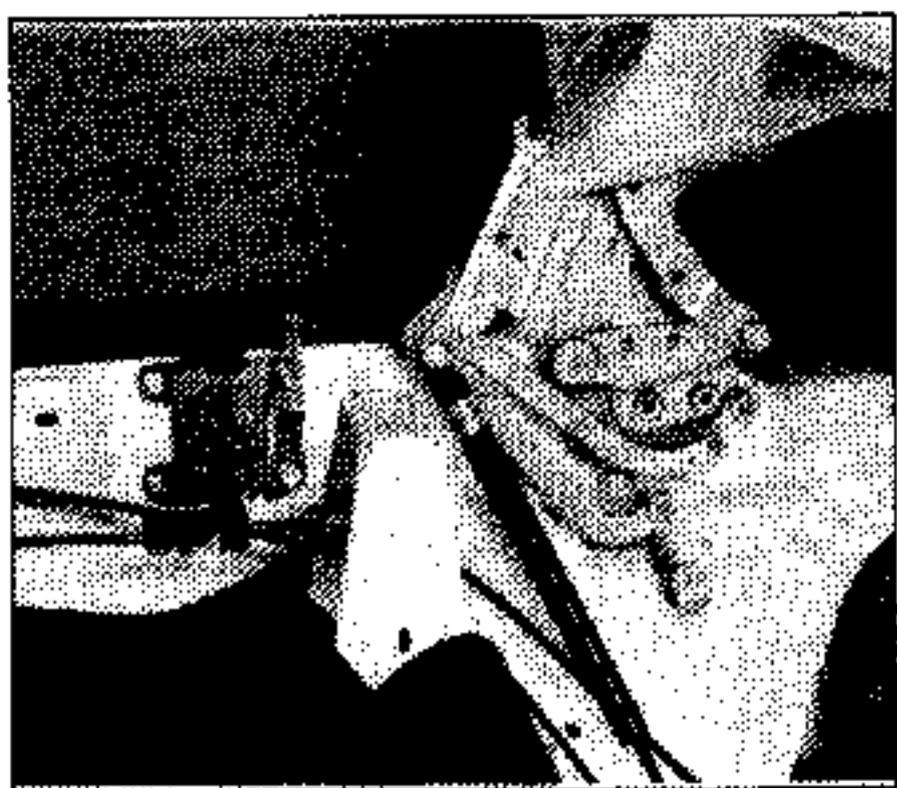


Tirar de las empuñaduras hacia abajo para
posicionar los ganchos de los cierres delanteros y
bloquear éstos.

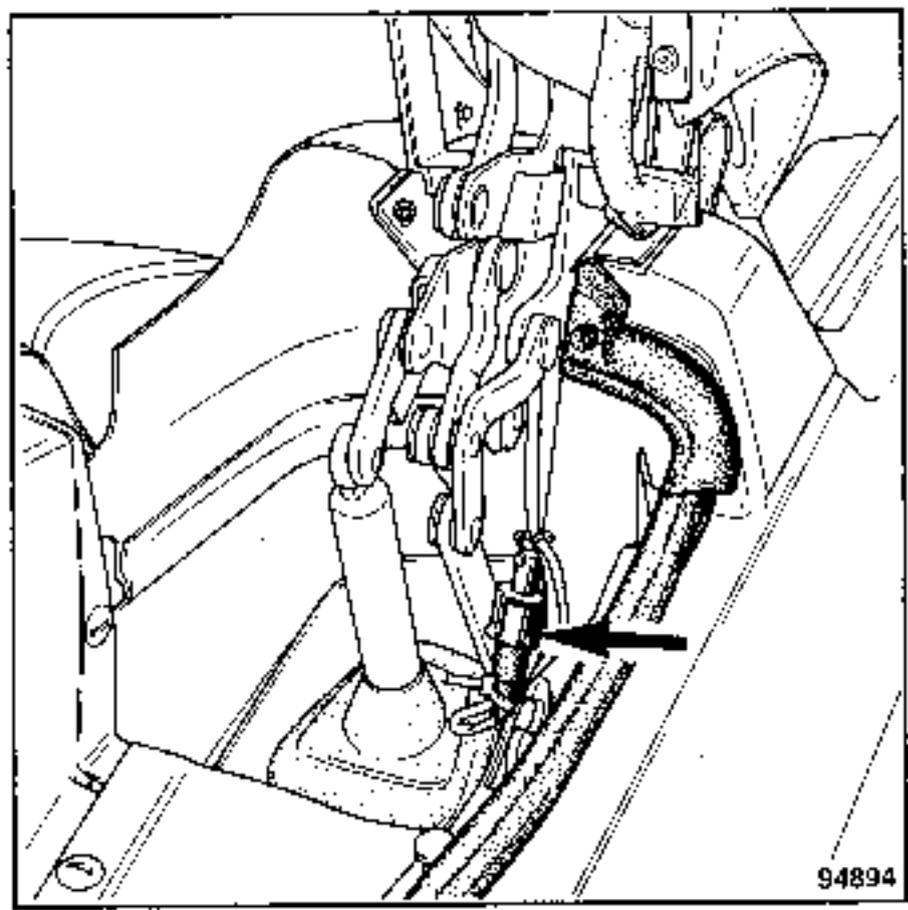
Extracción :
Tras haber abierto la capota y extraído los guarnecidos de las custodias :



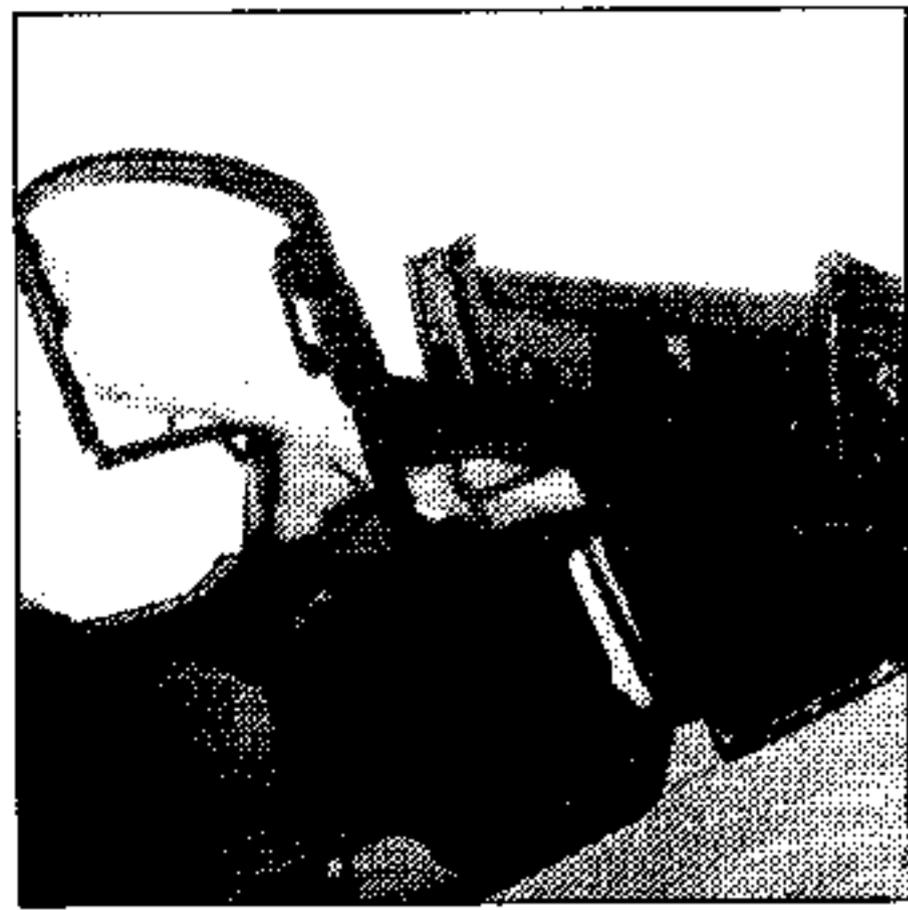
Poner la capota en posición (neutra), como se indica arriba y sujetarla con un calce (A). (Esta posición tiene por objeto neutralizar la acción de los hidráulicos).



Desmontar las fijaciones superiores del gato.

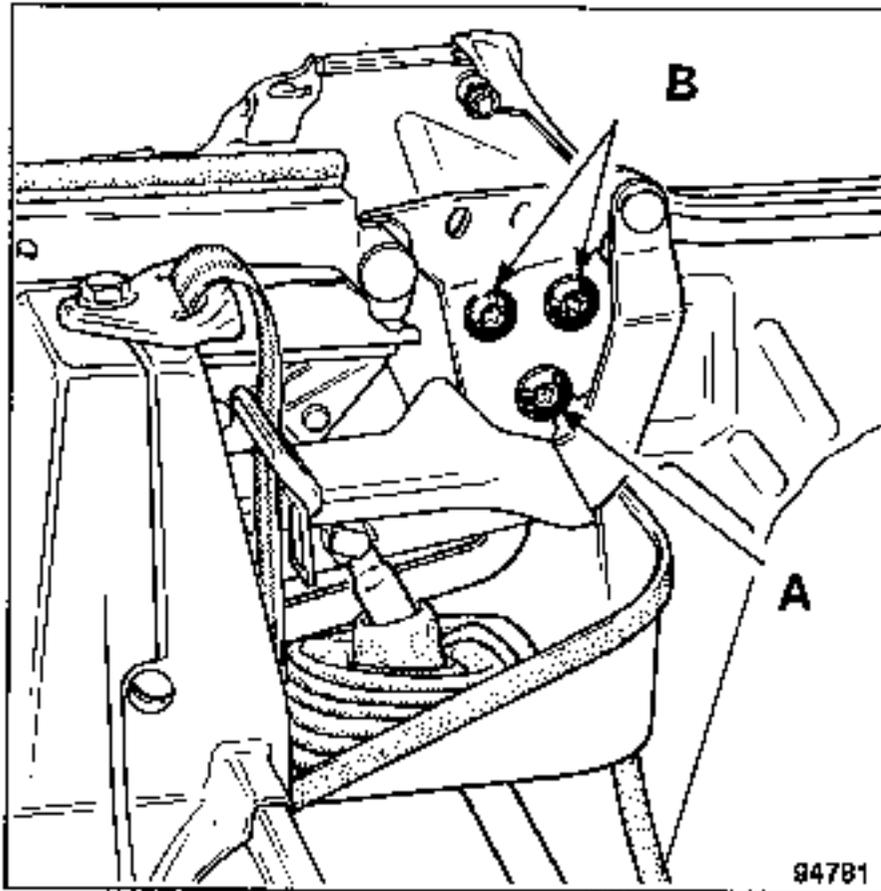


Desconectar el cableado de alarma.



Retirar el calce y abrir la capota totalmente.

ATENCIÓN, YA NO ESTA SUJETA POR LOS GATOS HIDRAULICOS



Alojar el tornillo de fijación inferior (A) y quitar los dos tornillos superiores (B).

IMPORTANTE

La extracción de la capota del vehículo debe imperativamente hacerse por dos personas.

Reposición :

Posicionar la capota mediante el tornillo inferior que ha quedado en el vehículo.

Una vez colocada la capota, fijarla (con 3 tornillos sin apretarlos).

Poner la capota en posición neutra y sujetarla con el calce para poder fijar los hidráulicos.

Retirar el calce y cerrar la capota según el orden descrito en la página (52-4).

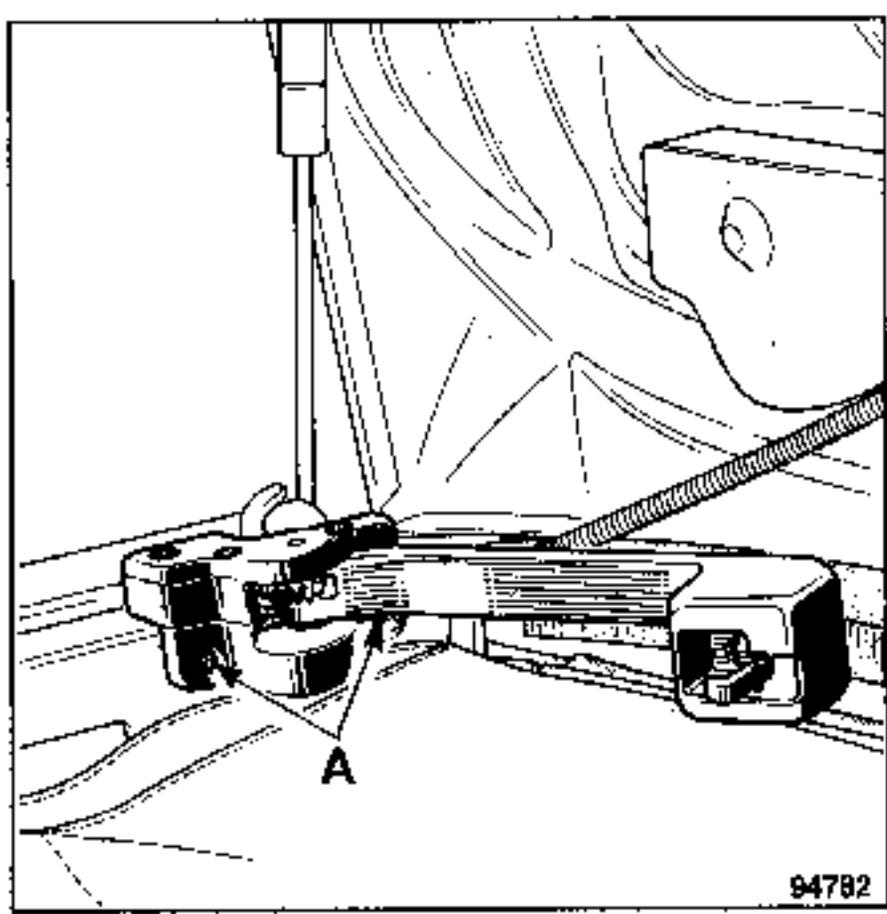
Verificar el correcto reglaje de la misma (cristales y montante).

Apretar sus fijaciones definitivamente

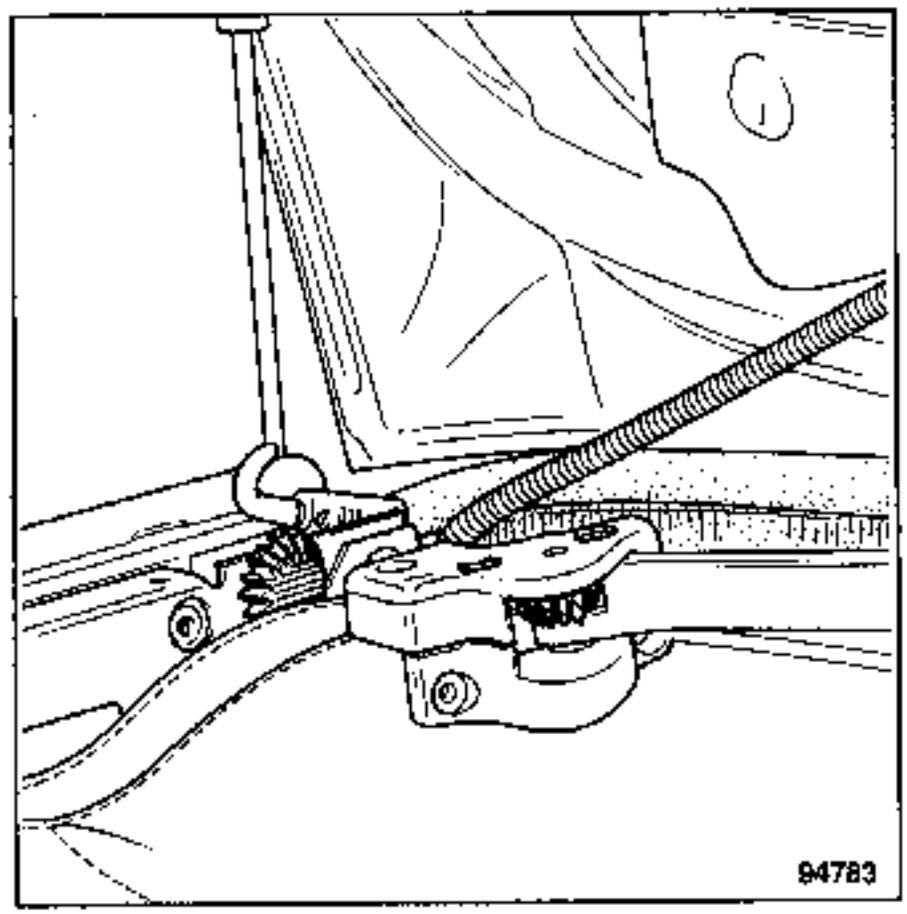
Montar los guarnecidos de custodias.

No olvidarse de conectar el cableado de la alarma.

Extracción

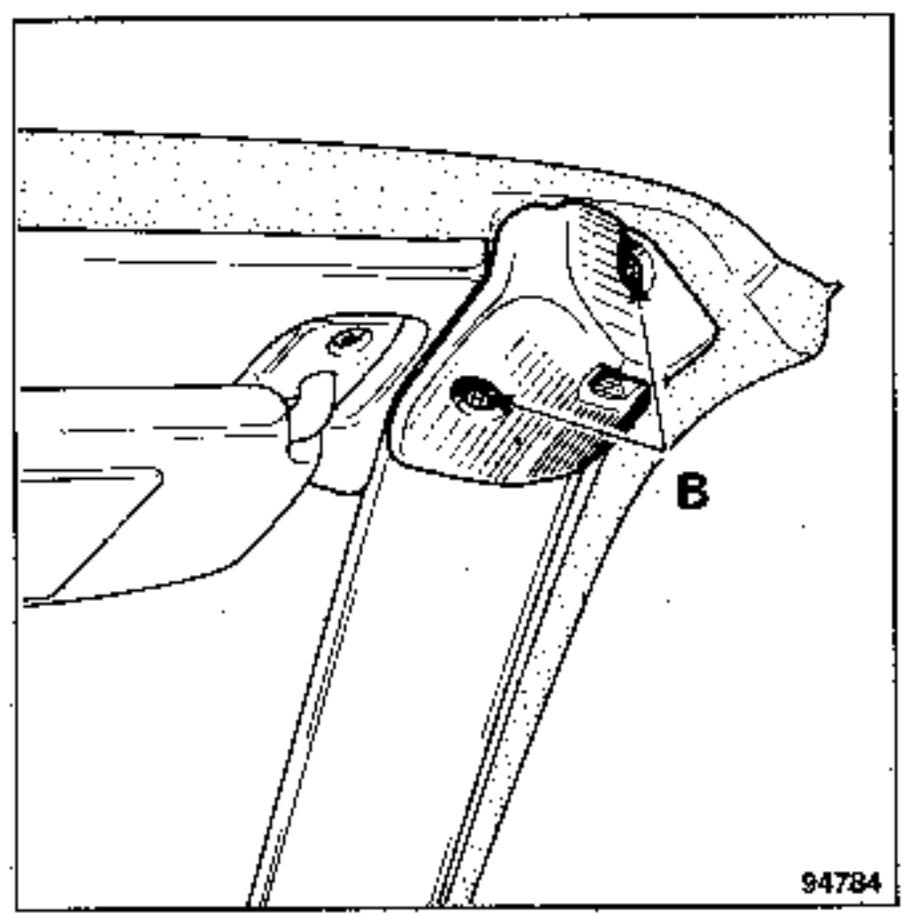


Quitar los tornillos (A).

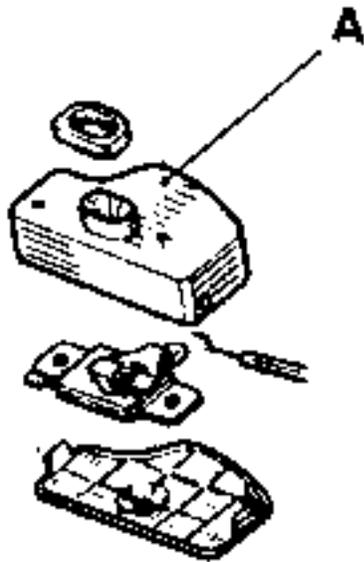
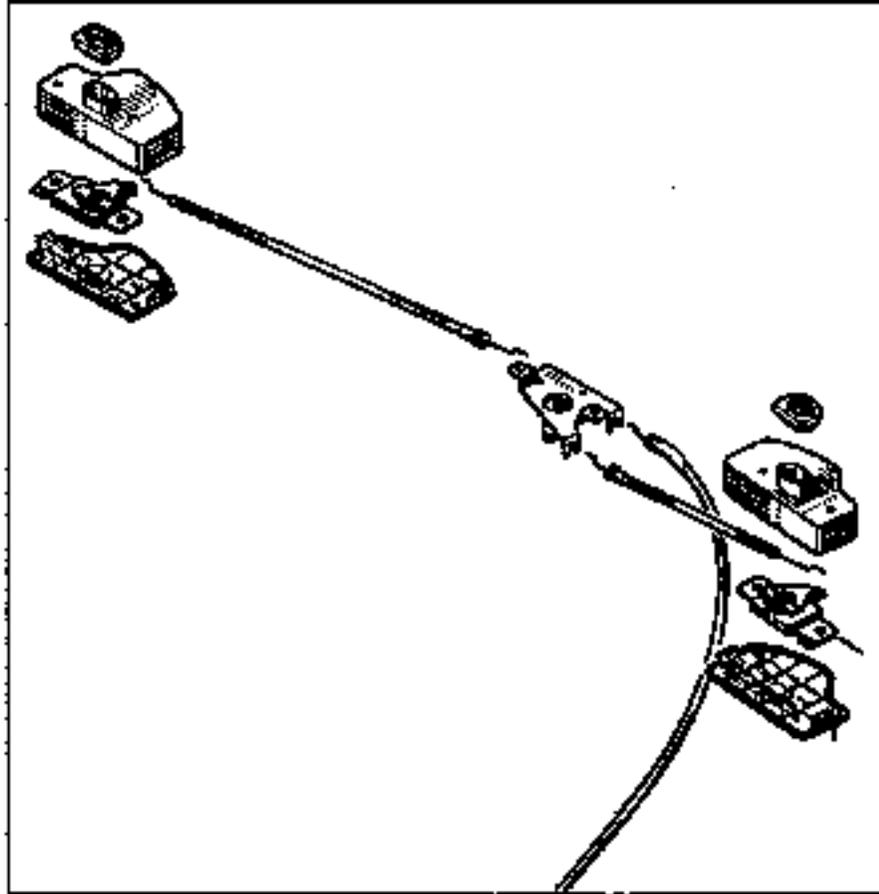


La extracción - reposición de la empuñadura debe efectuarse con esta totalmente abierta, para encajar los engranajes en la posición correcta.

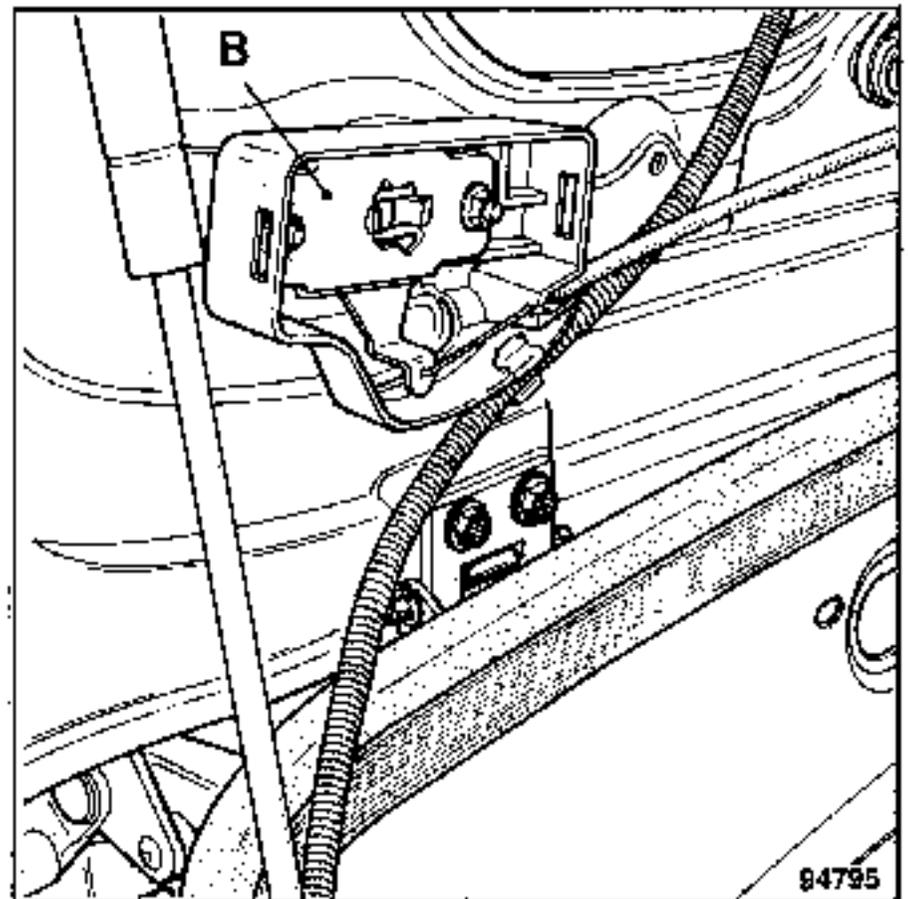
Resbalón de la capota delantera



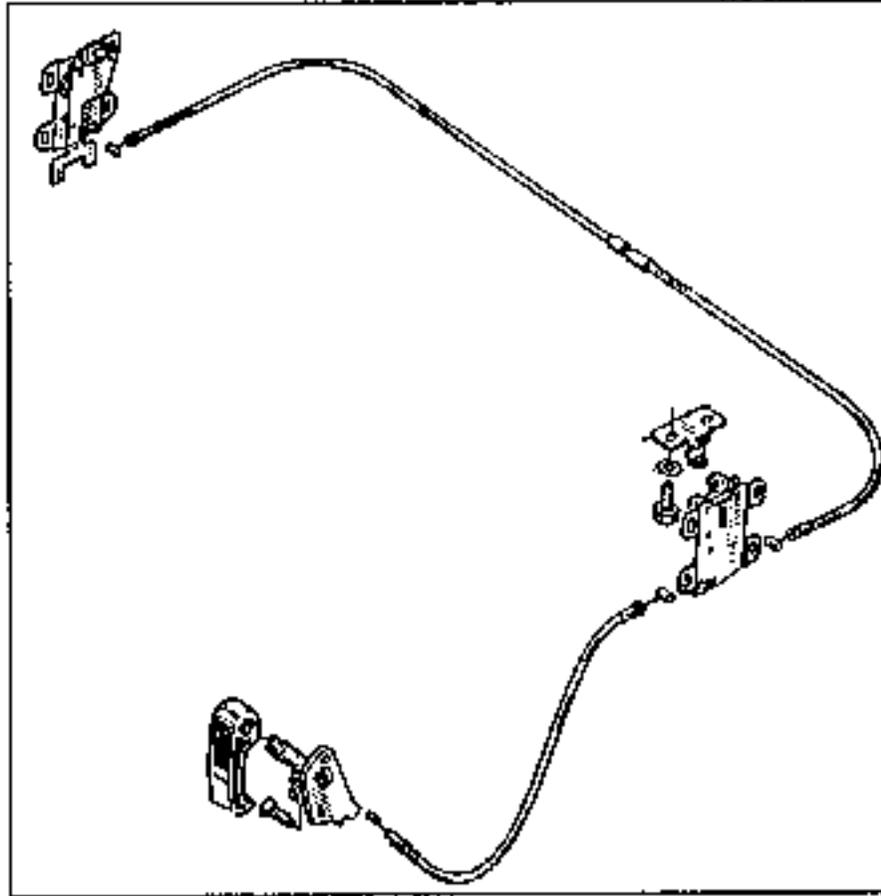
Quitar los tornillos (B)



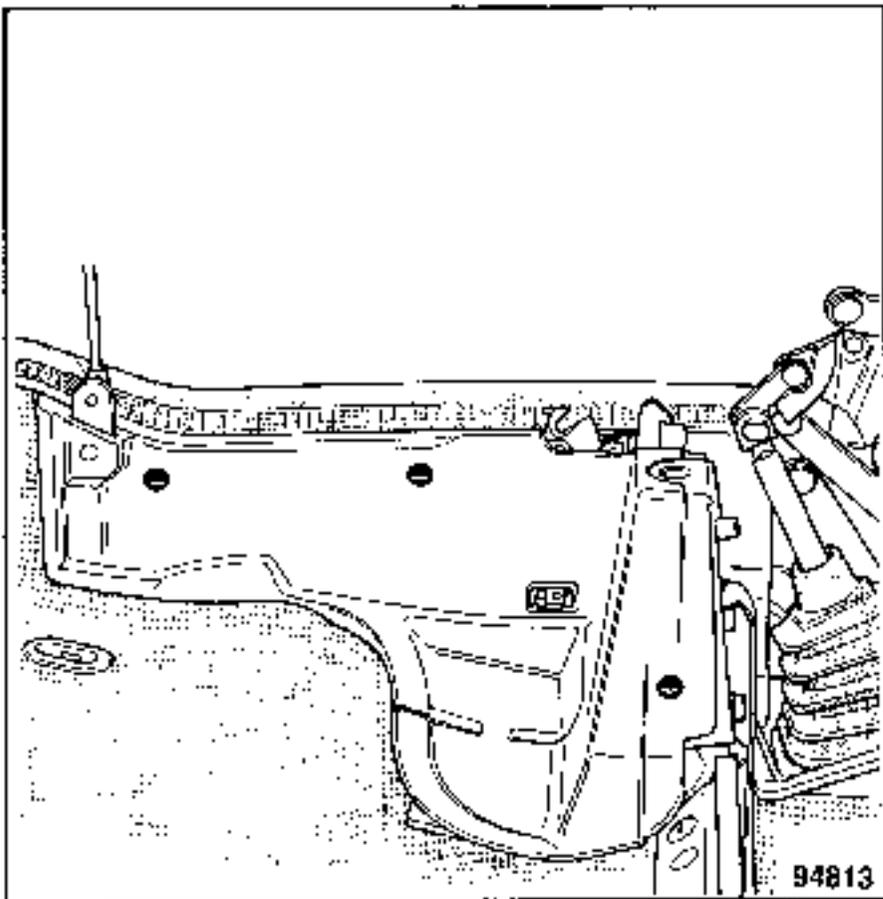
Liberar la tapa del cajetín de la cerradura (A)



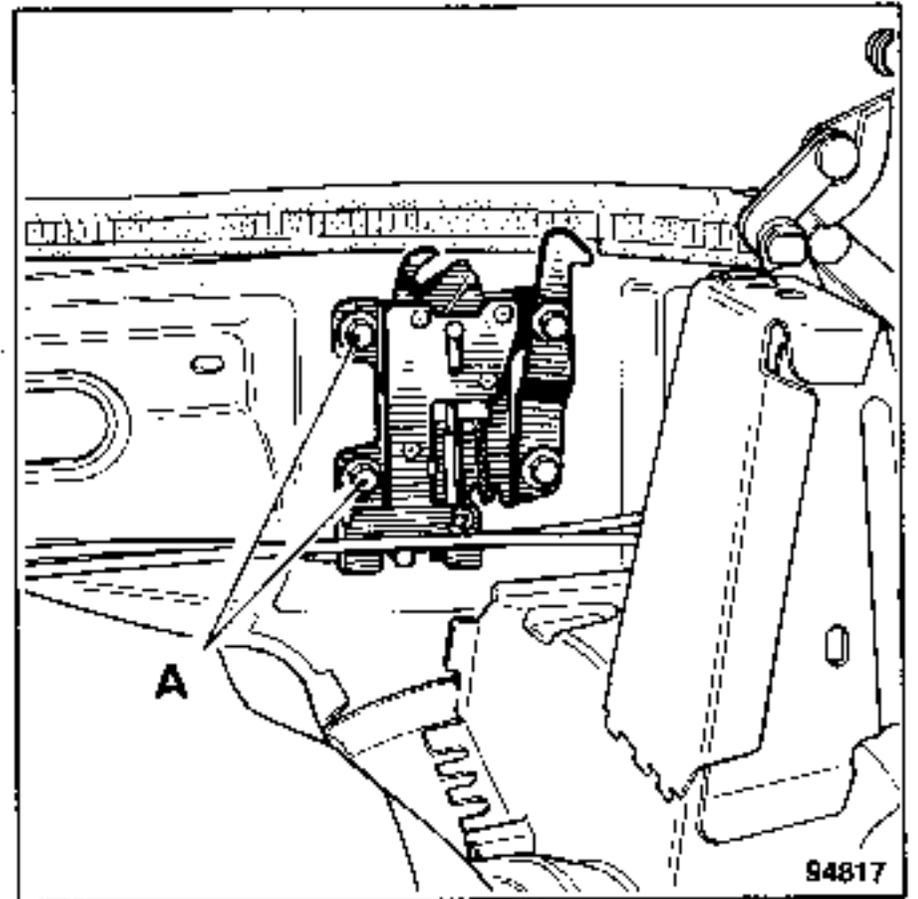
Desmontar la cerradura (B)



Extracción

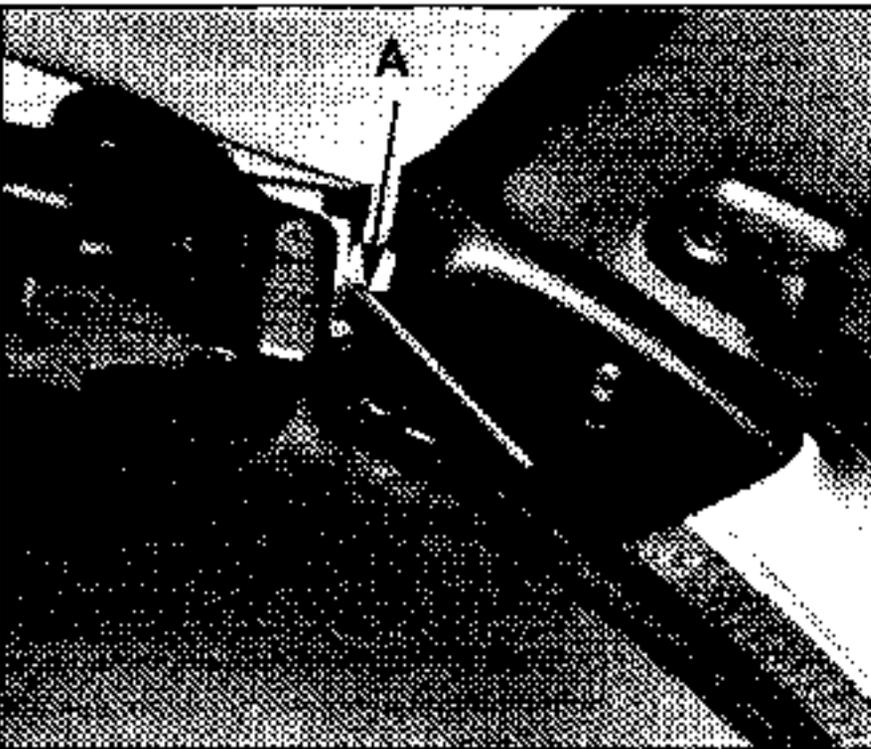


Retirar el guarnecido interior con precaución
(clips de plástico).



Quitar las fijaciones (A)
Separar el cable de la cerradura.

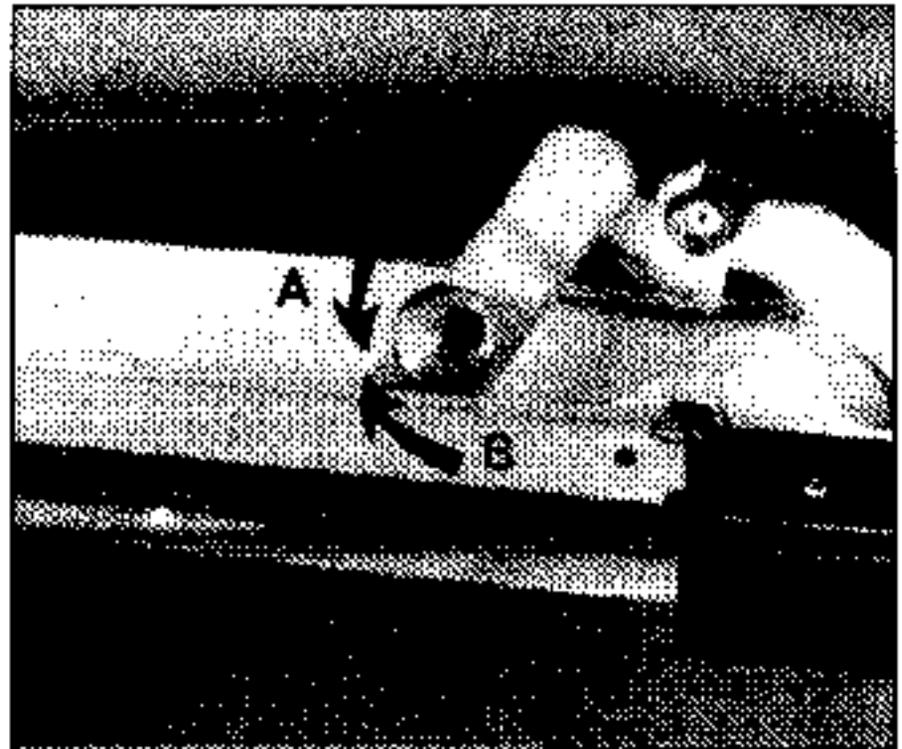
Reglaje de las cerraduras delanteras



Reglaje del gancho de bloqueo:

- Desbloquear la capota
- Aflojar el tornillo hexagonal (A).
- Bloquear la capota
- Verificar y regular el contacto entre :
 - la capota y el travesaño superior del parabrisas
 - la capota y los cristales delanteros
- Apretar los tornillos.

Reglaje de las excéntricas laterales

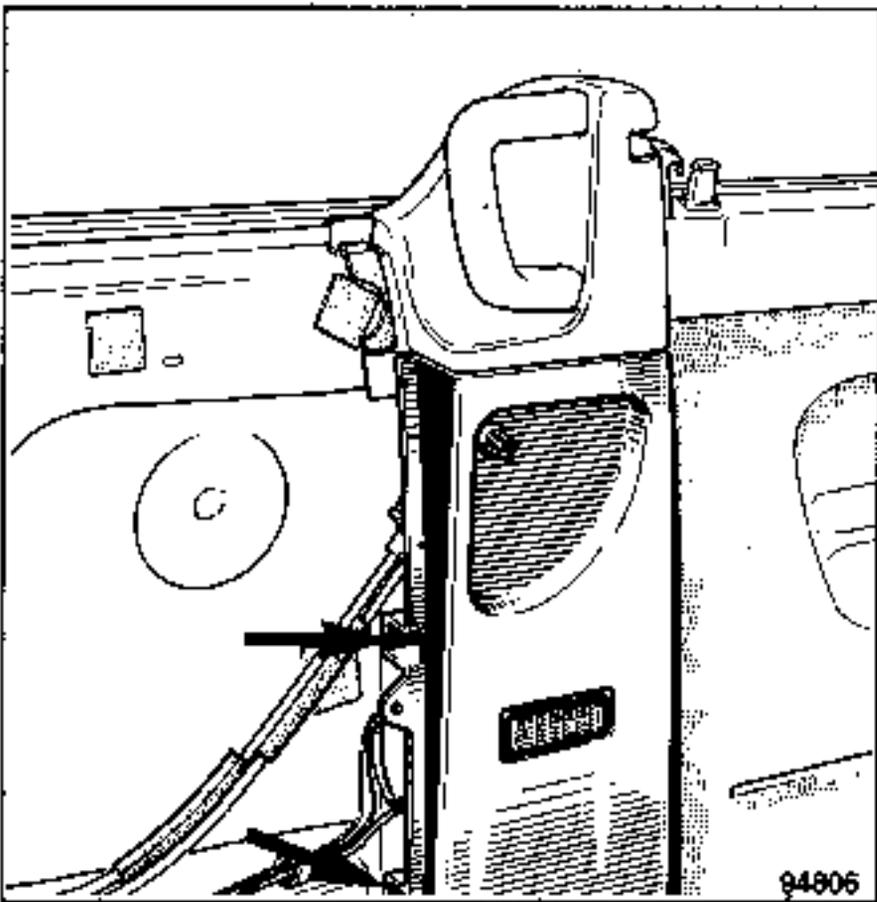
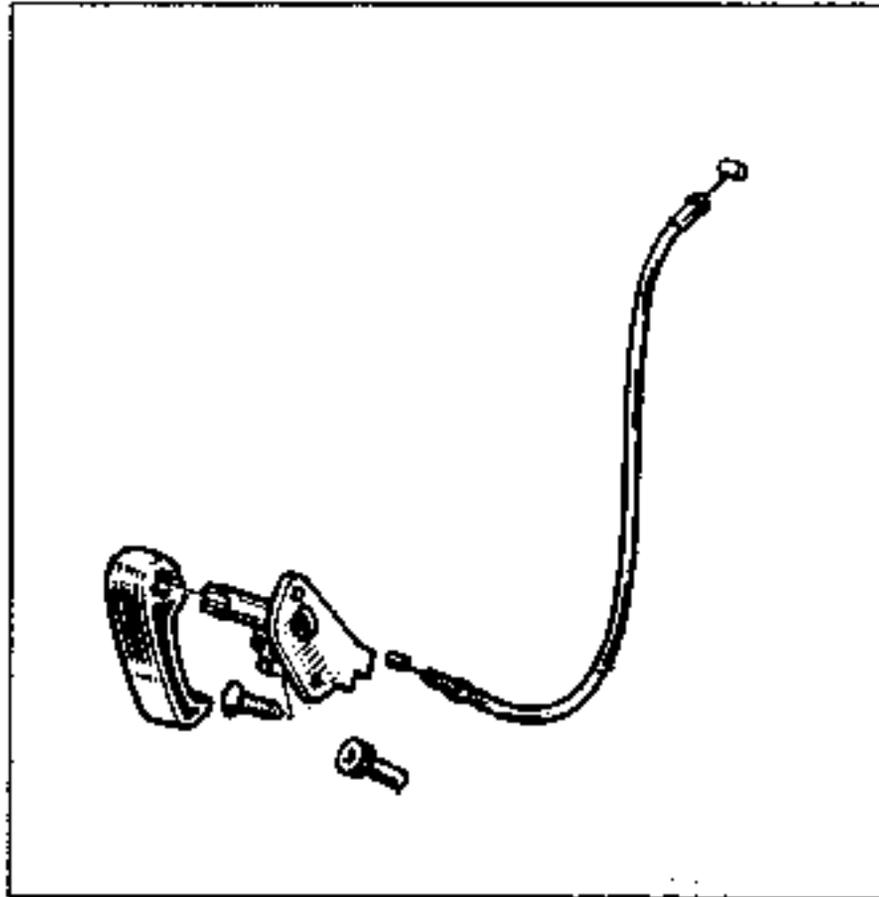


Las excéntricas permiten regular la fuerza de apoyo entre la junta del marco y los cristales delantero y trasero.

- Abrir la capota hasta la mitad.
- Retirar el protector de la cabeza del tornillo.
- Aflojar el tornillo hexagonal de la excéntrica.

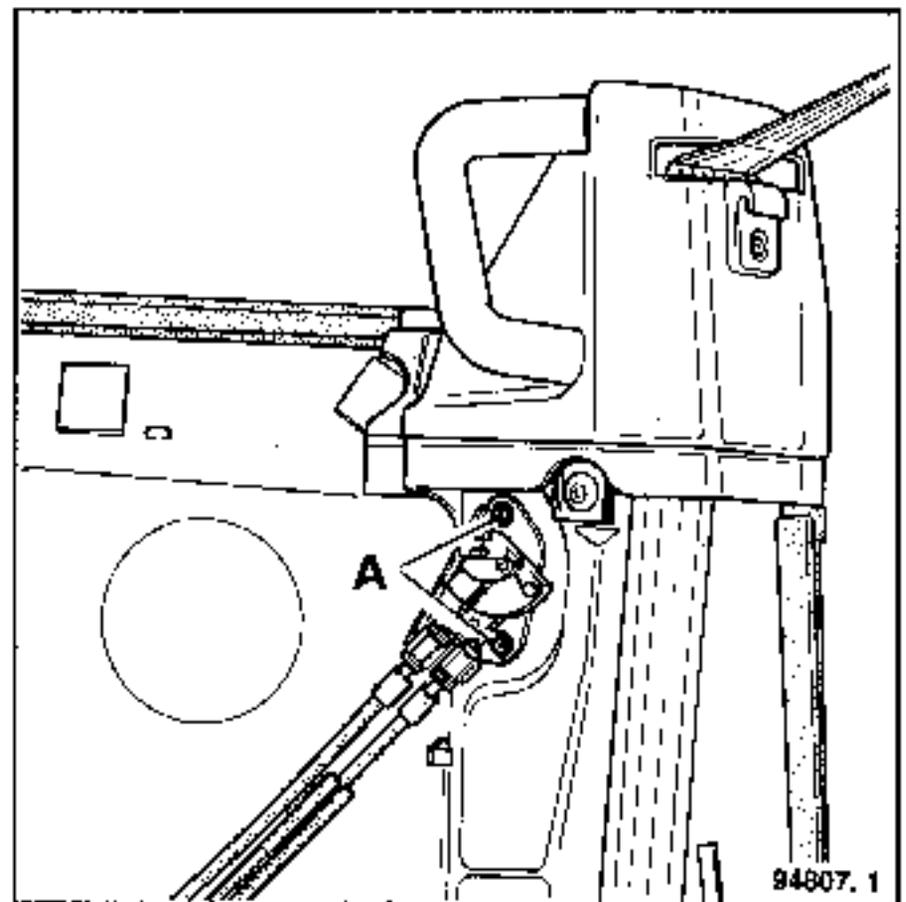
Reglaje :

- Flecha A : Aumento de la fuerza de apoyo.
- Flecha B : Disminución de la fuerza de apoyo.

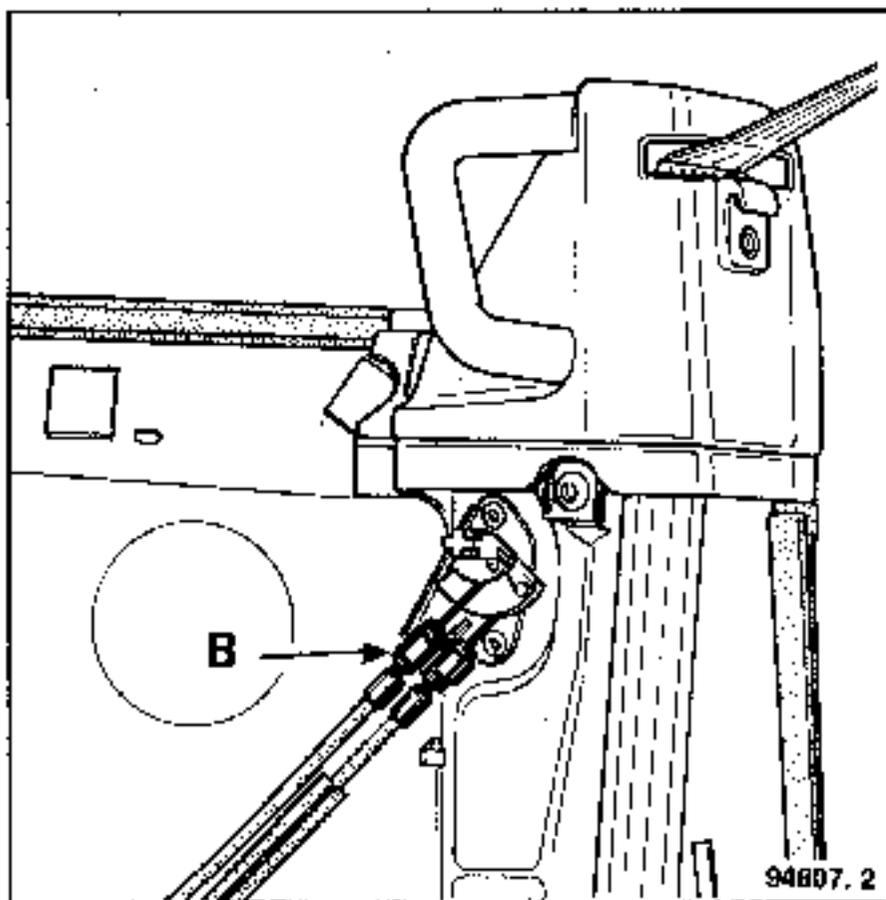


Extraer :

- el guarnecido de custodia.
- la fijación inferior del cinturón delantero,
- la empuñadura de apertura,
- el guarnecido del pie medio,



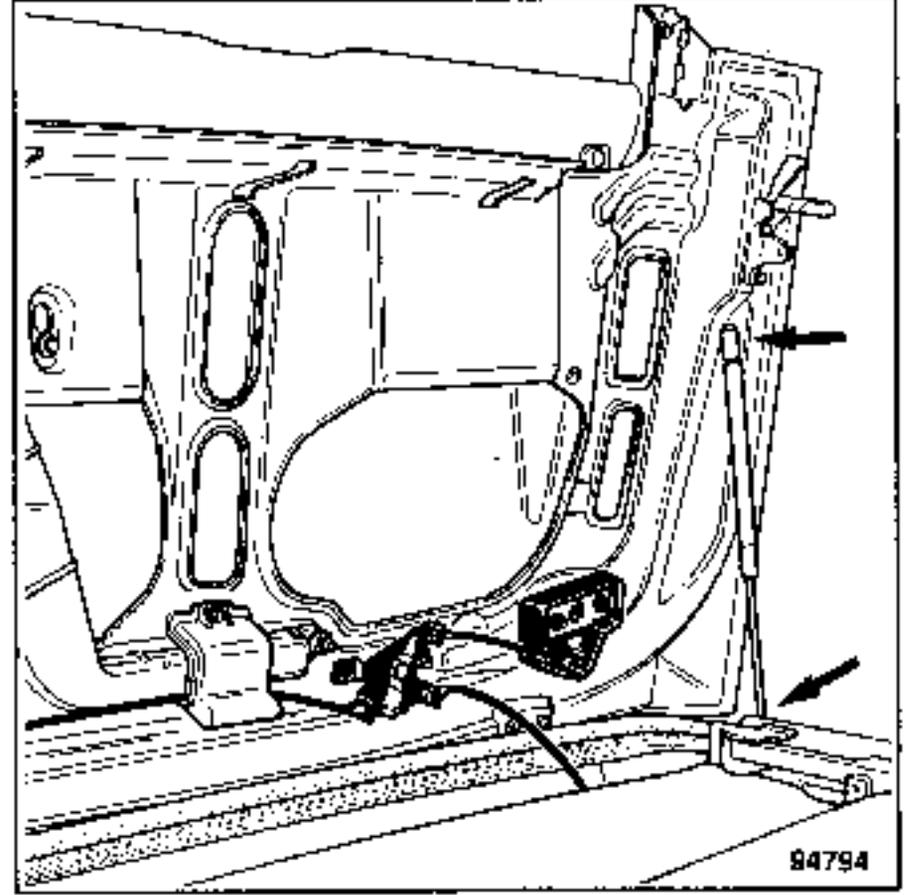
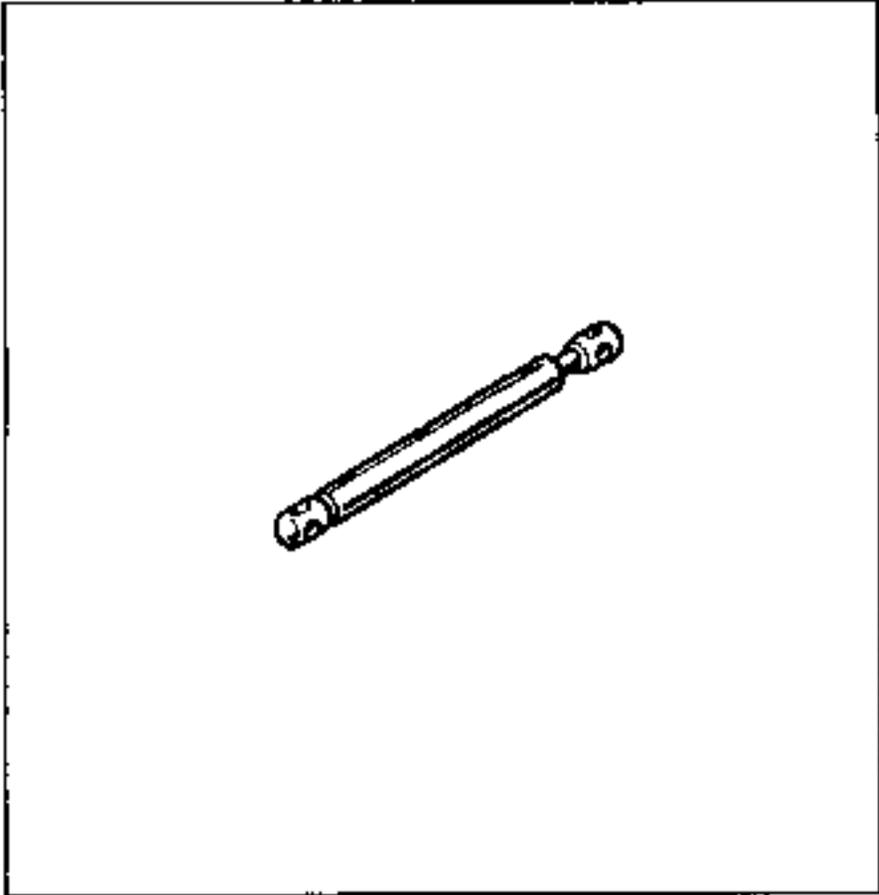
Quitar los dos tornillos torx (A)



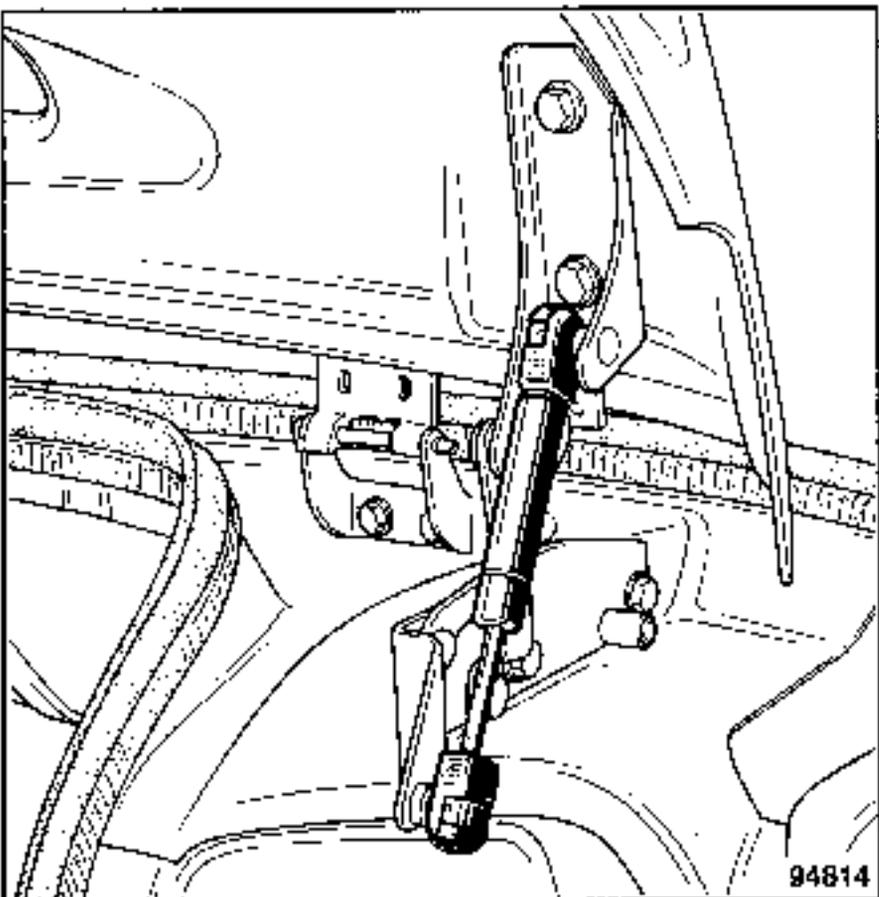
Observación :

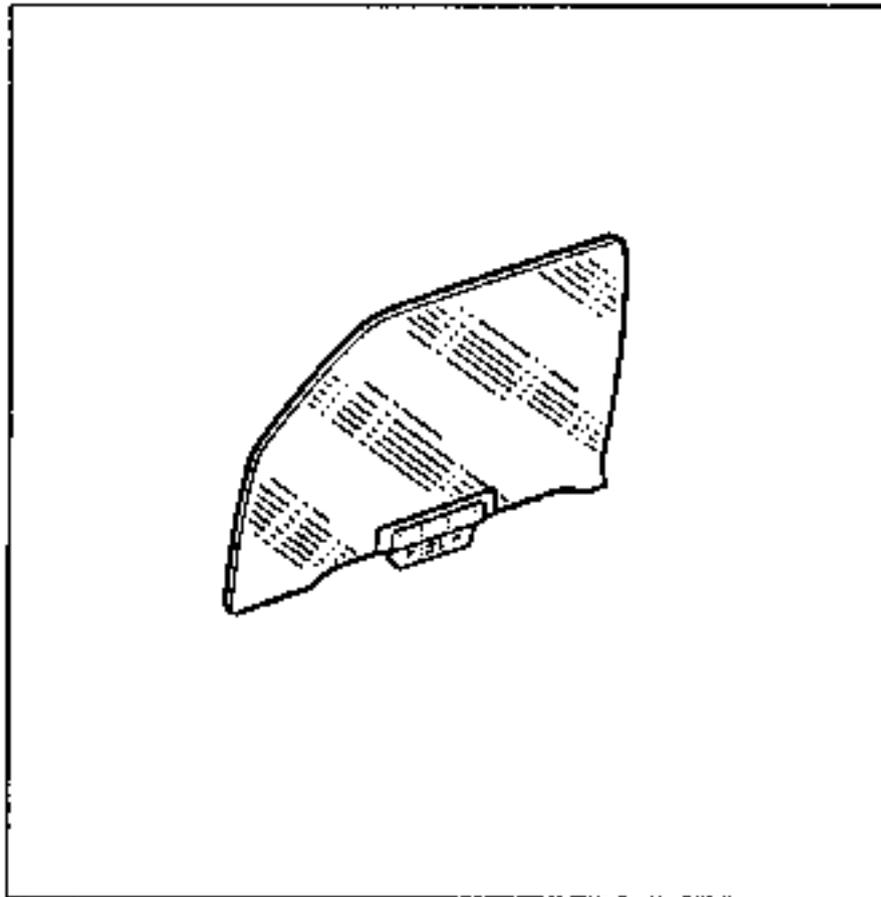
Antes de guarnecer, controlar la correcta posición de los cables y el reglaje de éstos, con el fin de obtener un funcionamiento óptimo de las cerraduras.

(El reglaje se puede hacer con las dos moletas (B).)

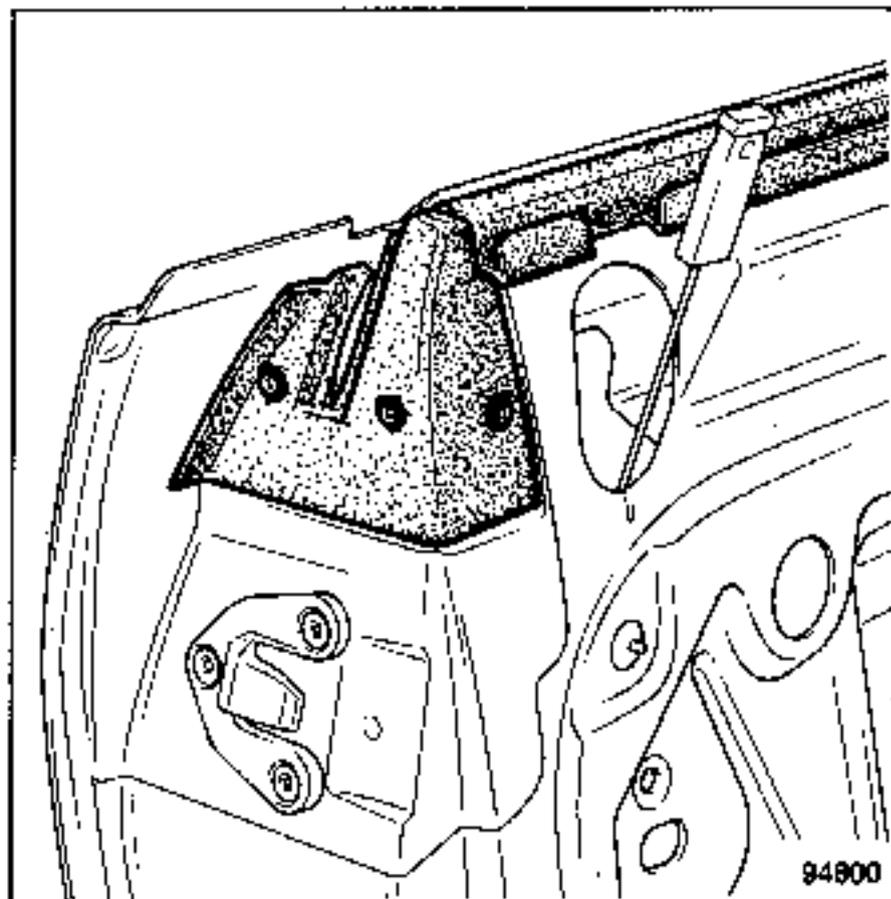


Equilibradores del capot trasero

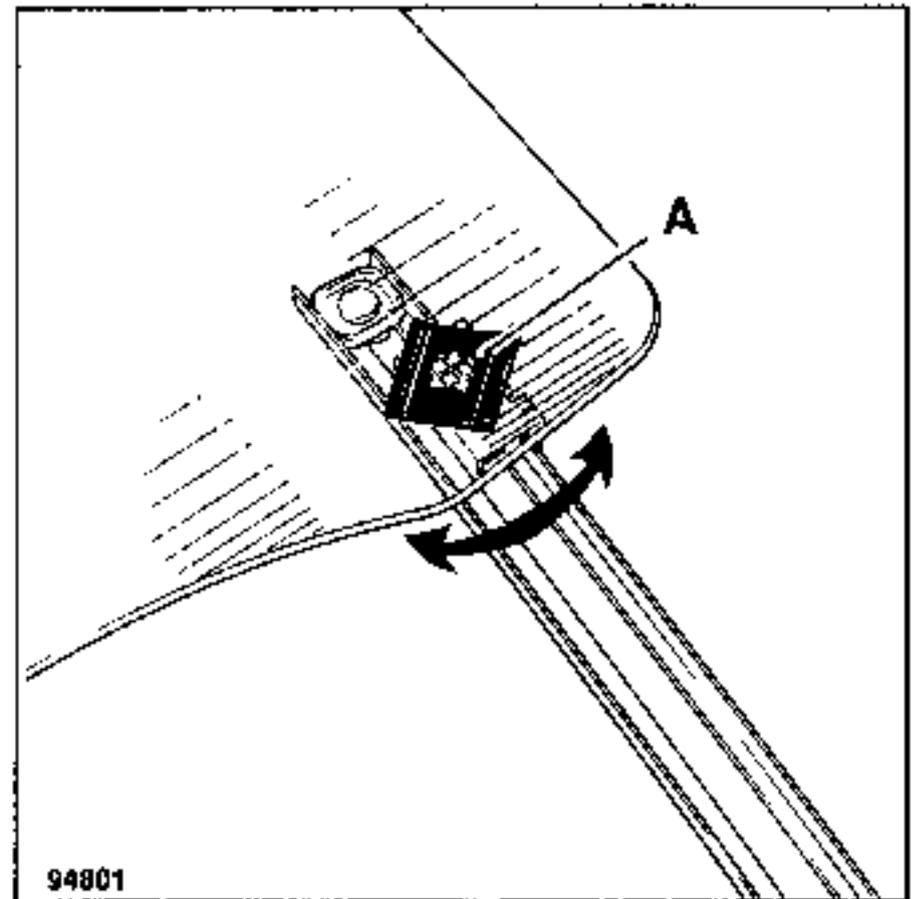




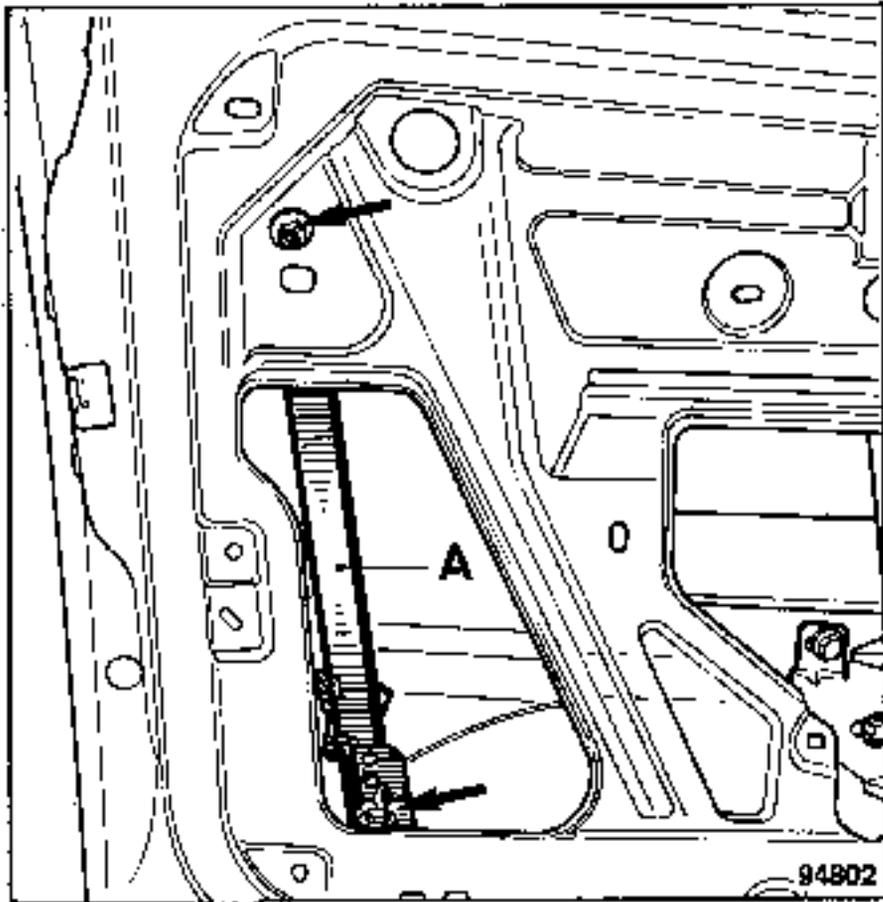
Extracción



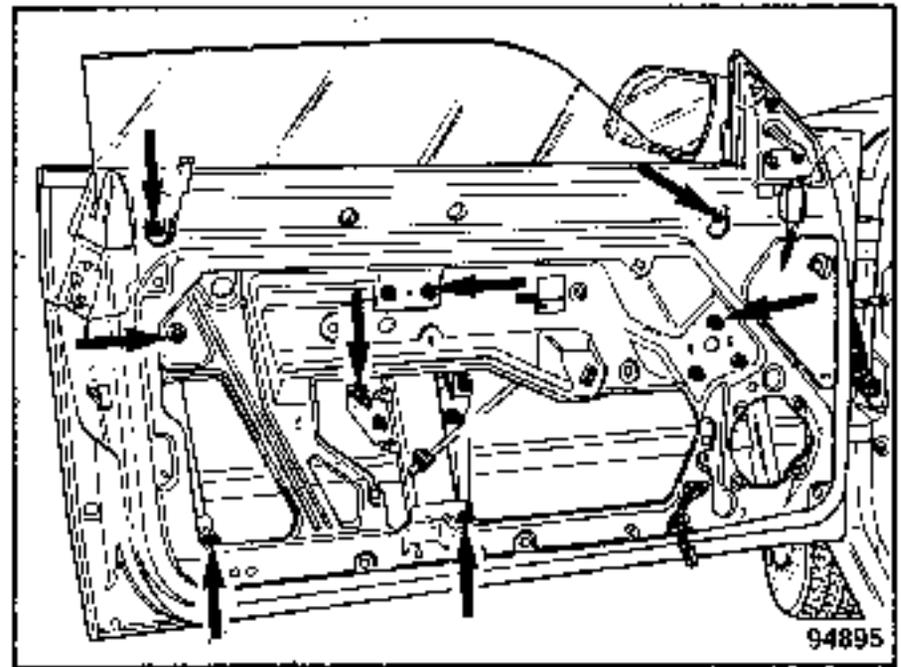
Después de quitar el guarnecido del cristal en posición alta, extraer los lamelunas interior y exterior.



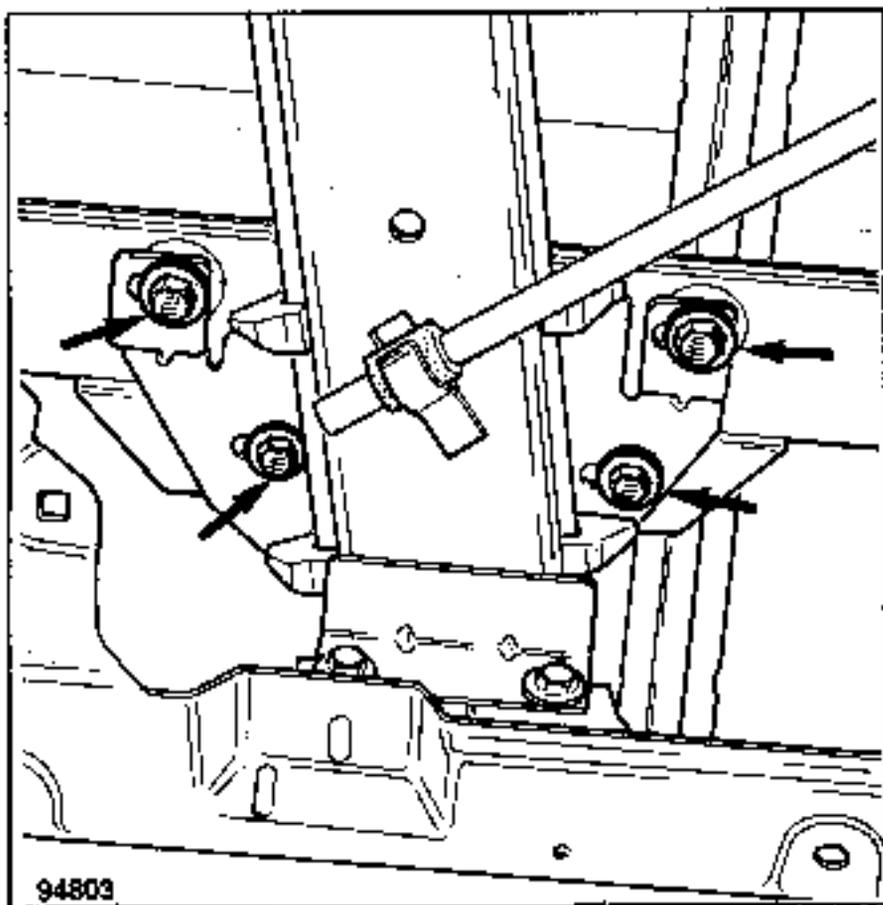
Retirar el clips (A) de unión cristal y rail, girándolo un cuarto de vuelta.



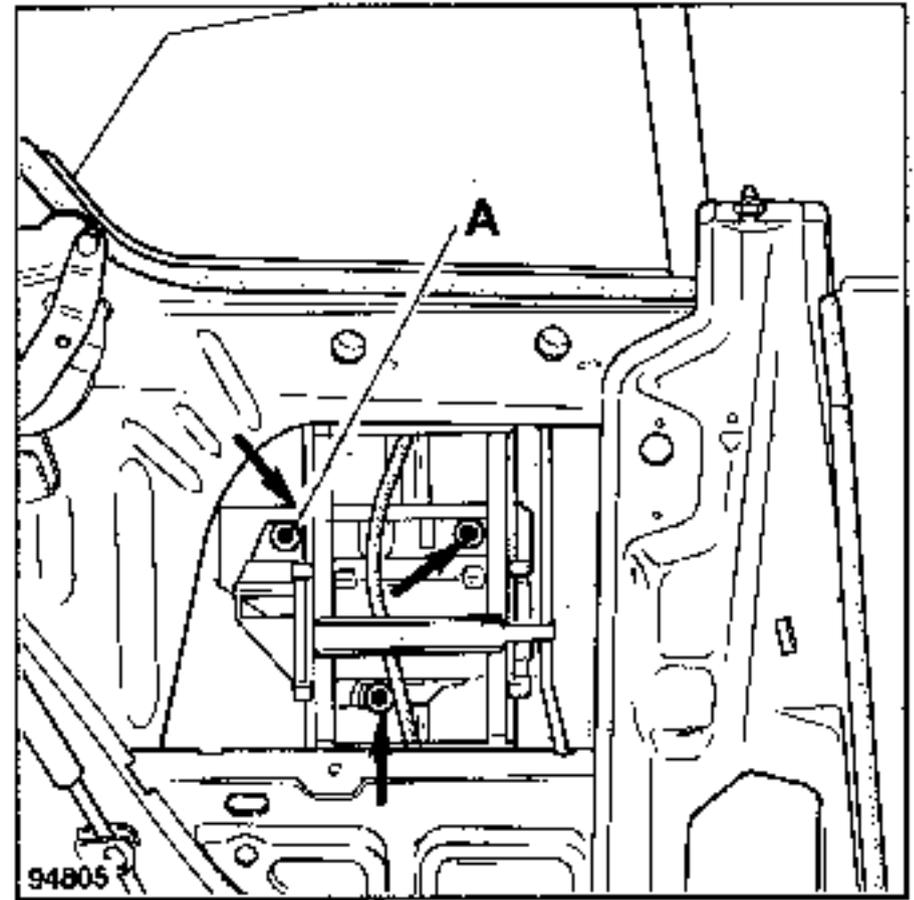
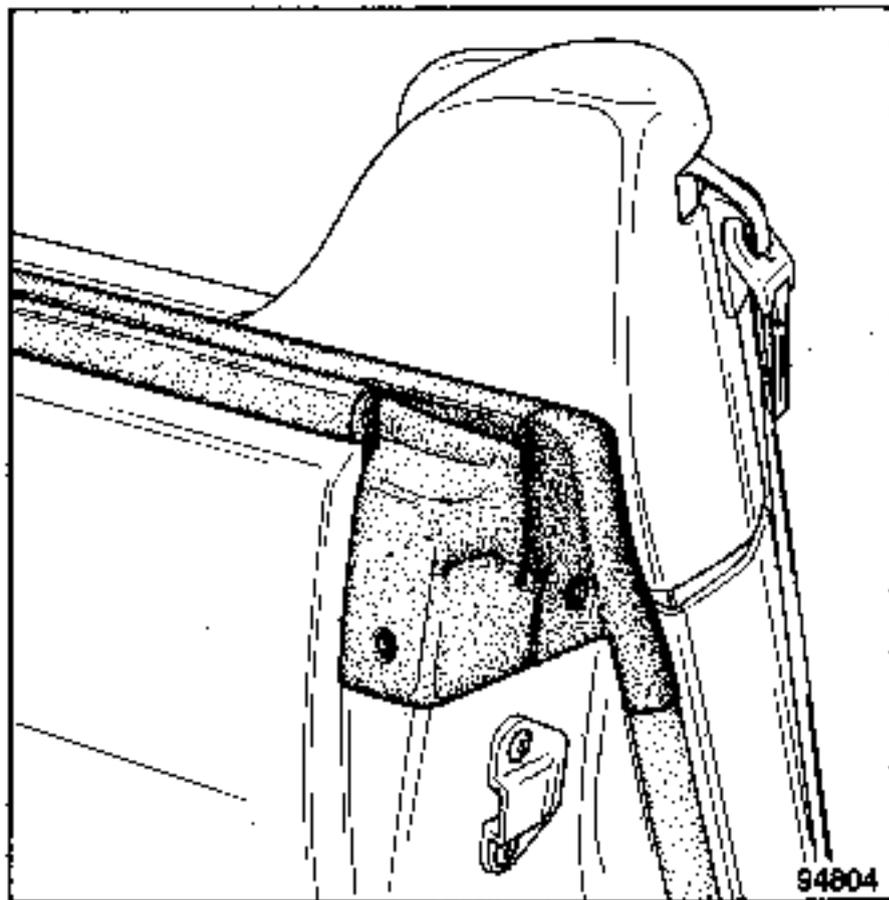
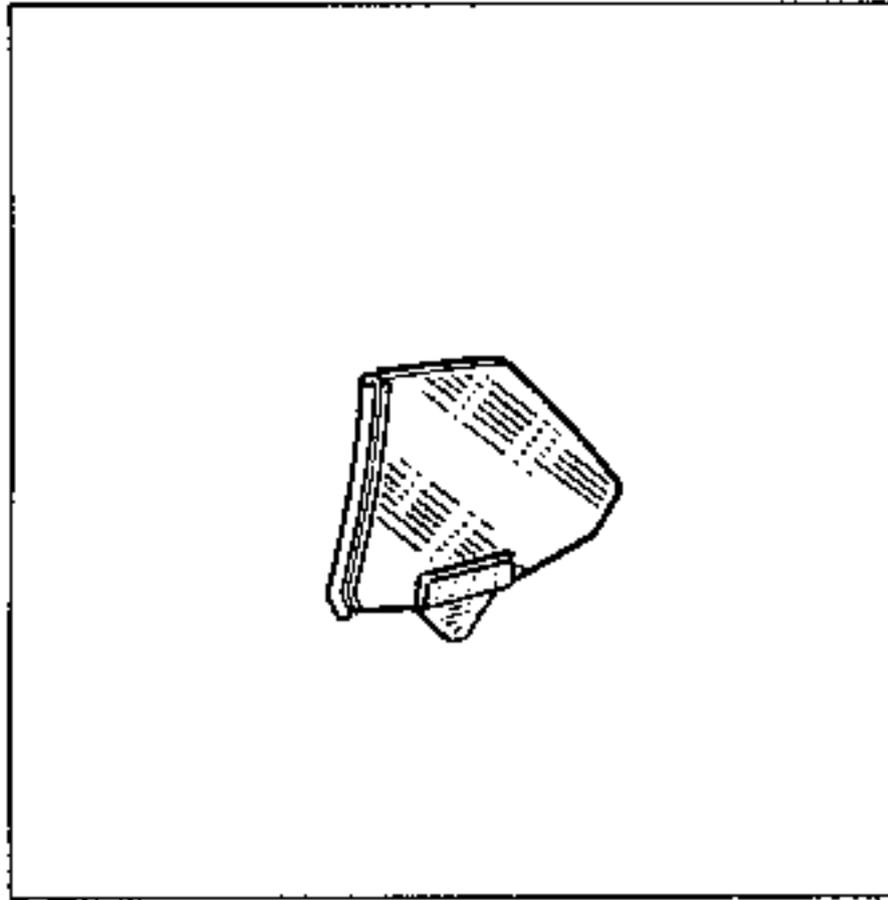
Desmontar el rail (A)



Existen diferentes reglajes, teniendo en cuenta el cristal de custodia colocado y en posición media altura.
(ver página 51-2).



Bajar el cristal para acceder a los tornillos de fijación del cristal.
Extraer el cristal.

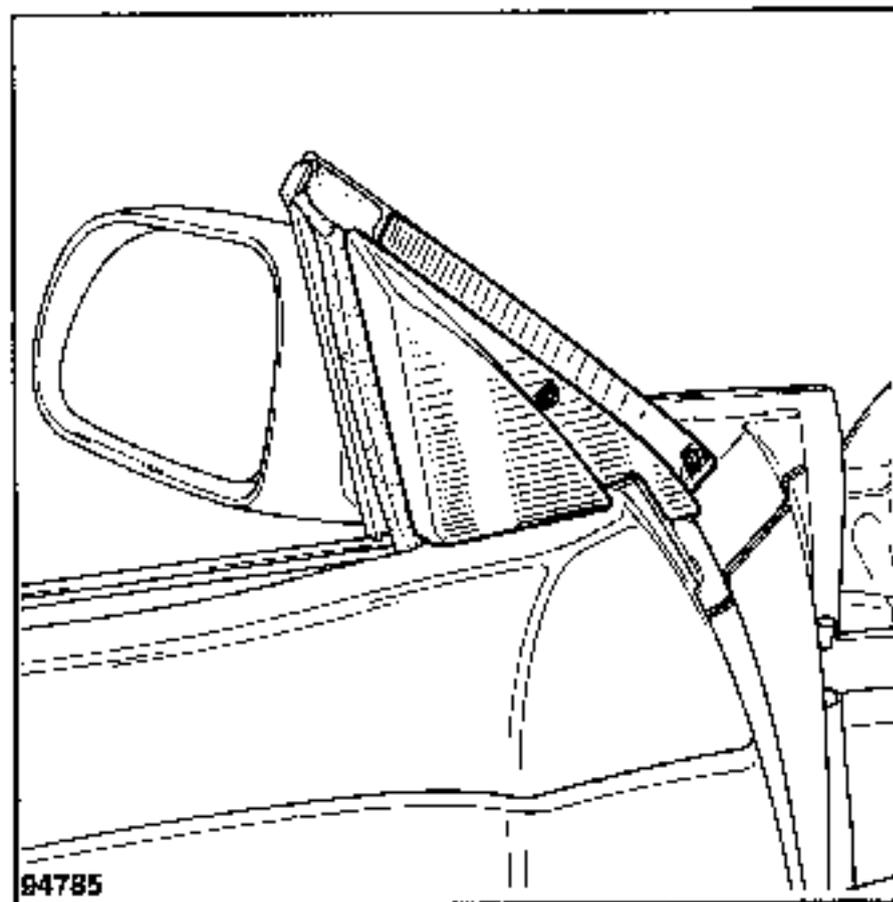
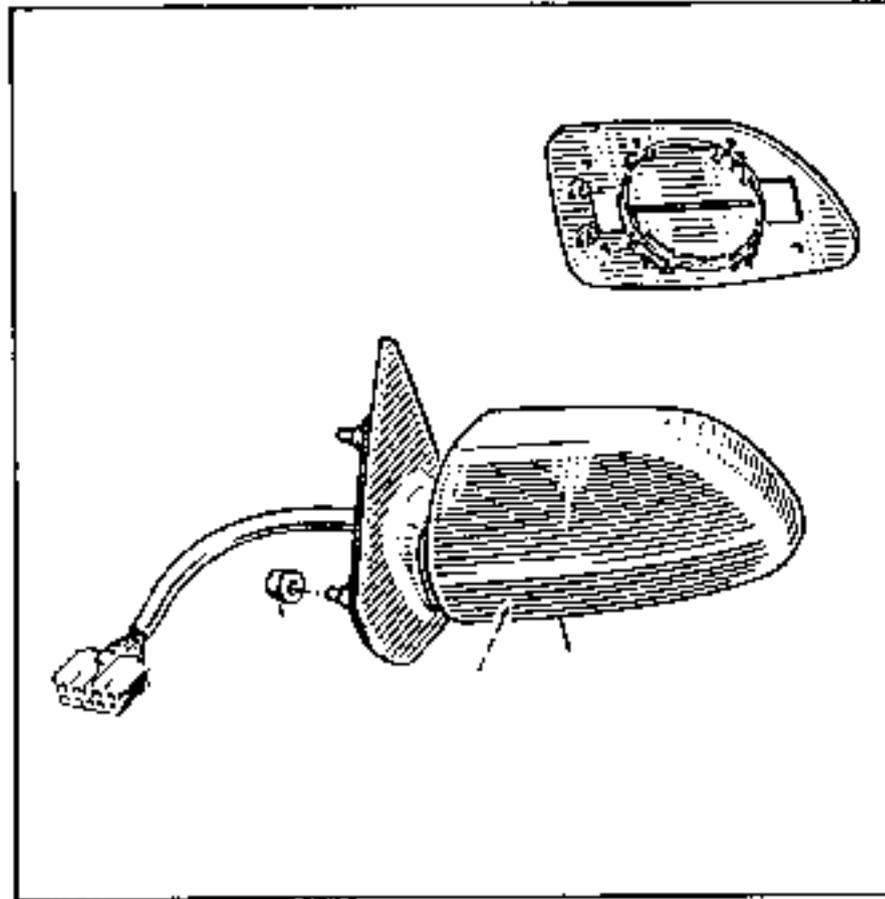


Tras desguarnecer y retirar los lamelunas interiores y exteriores, bajar el cristal para acceder a las fijaciones.

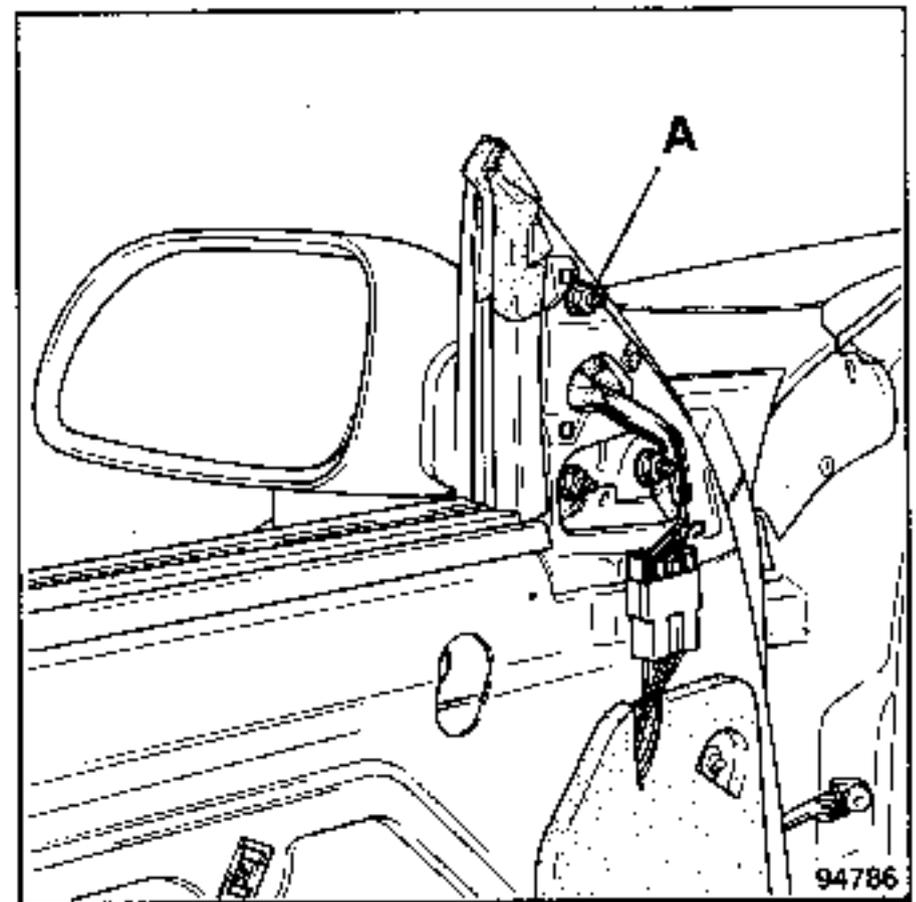
Retirar las fijaciones (A) y sacar el cristal.

Reglajes :

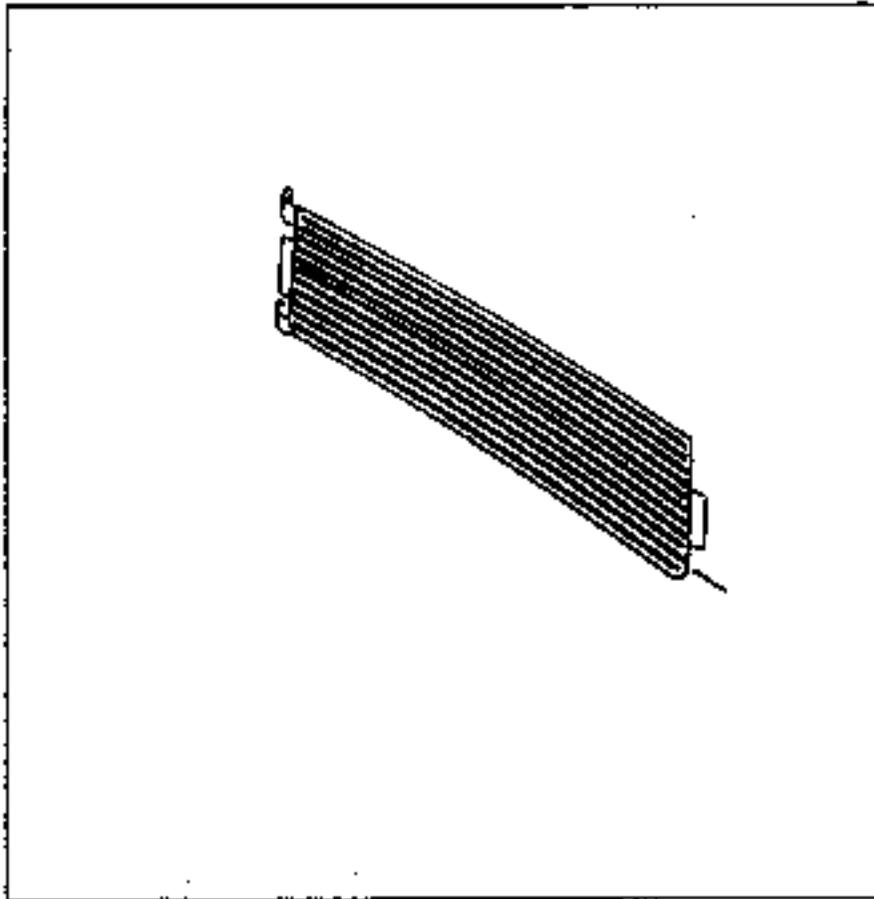
- en altura, por los dos tornillos de la parte superior del mecanismo.
- en aforamiento, por los dos tornillos de la parte inferior del mecanismo.



Quitar la tapa del retrovisor.
Desguarnecer la puerta.



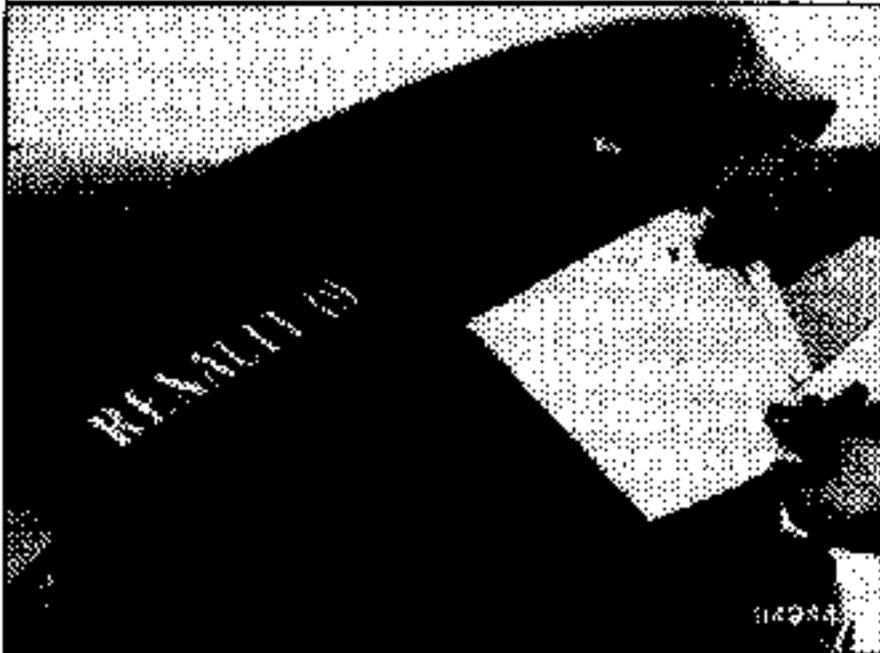
Desconectar el cableado del retrovisor.
Retirar las fijaciones (A).



Si es necesario :
Quitar la antigua decoración.
Limpiar la parte concernida con heptano.
Pulverizar con agua la zona de pegado (chapa) y del adhesivo.



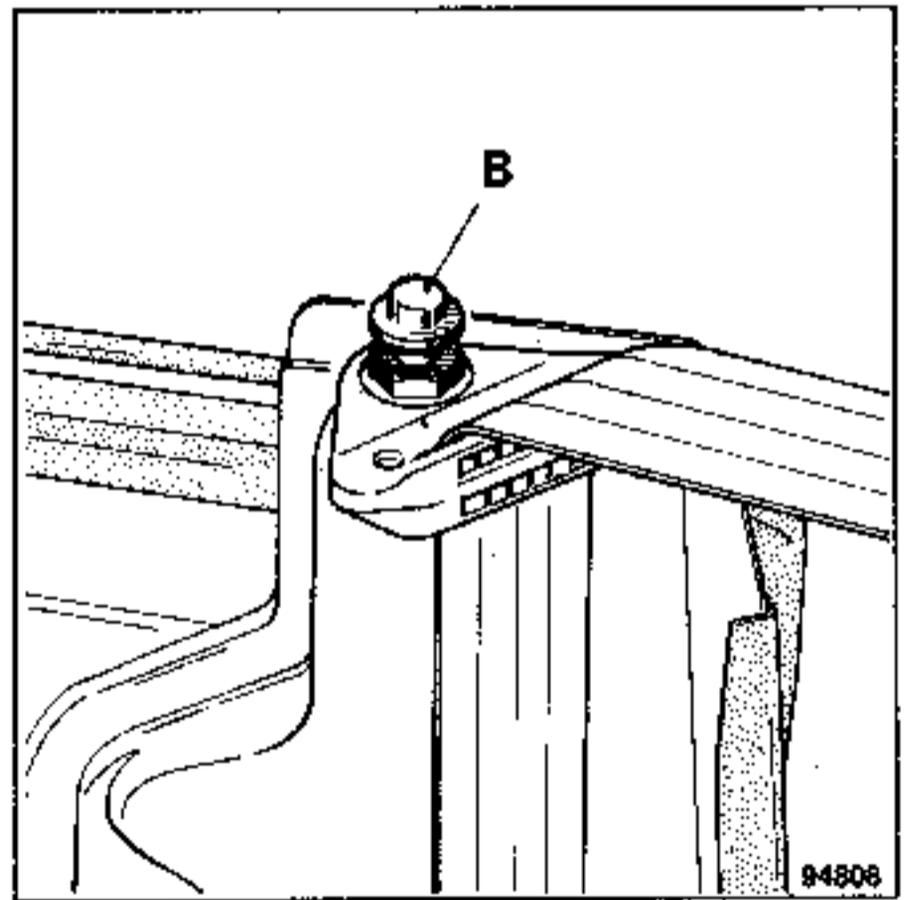
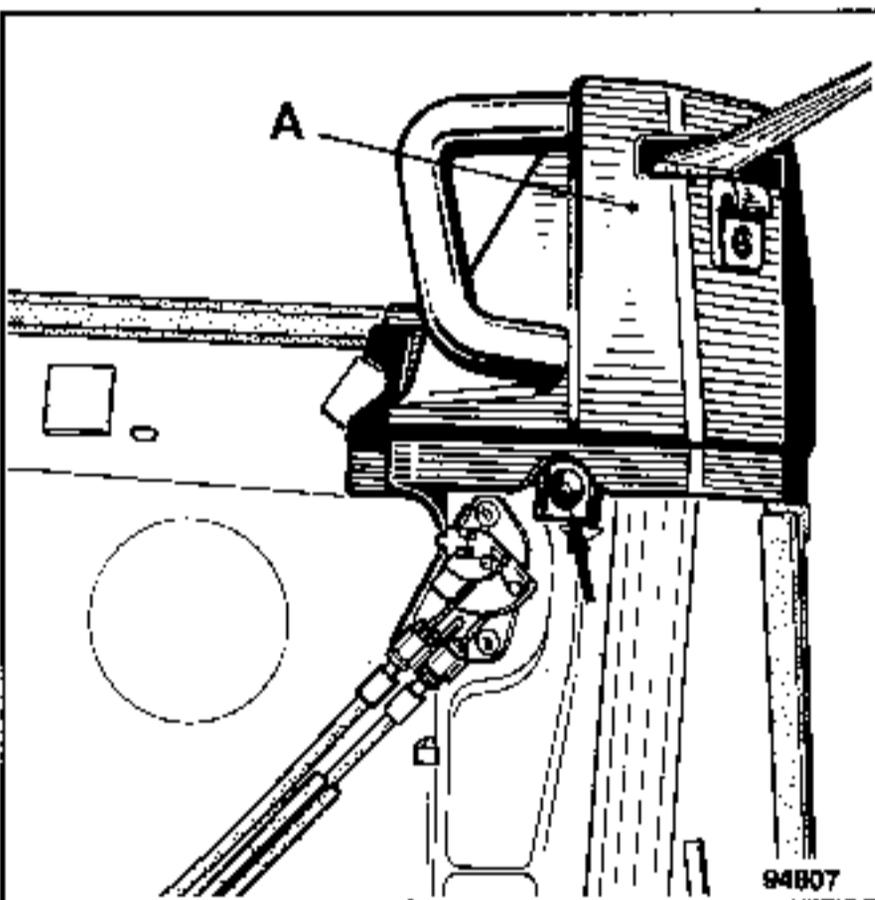
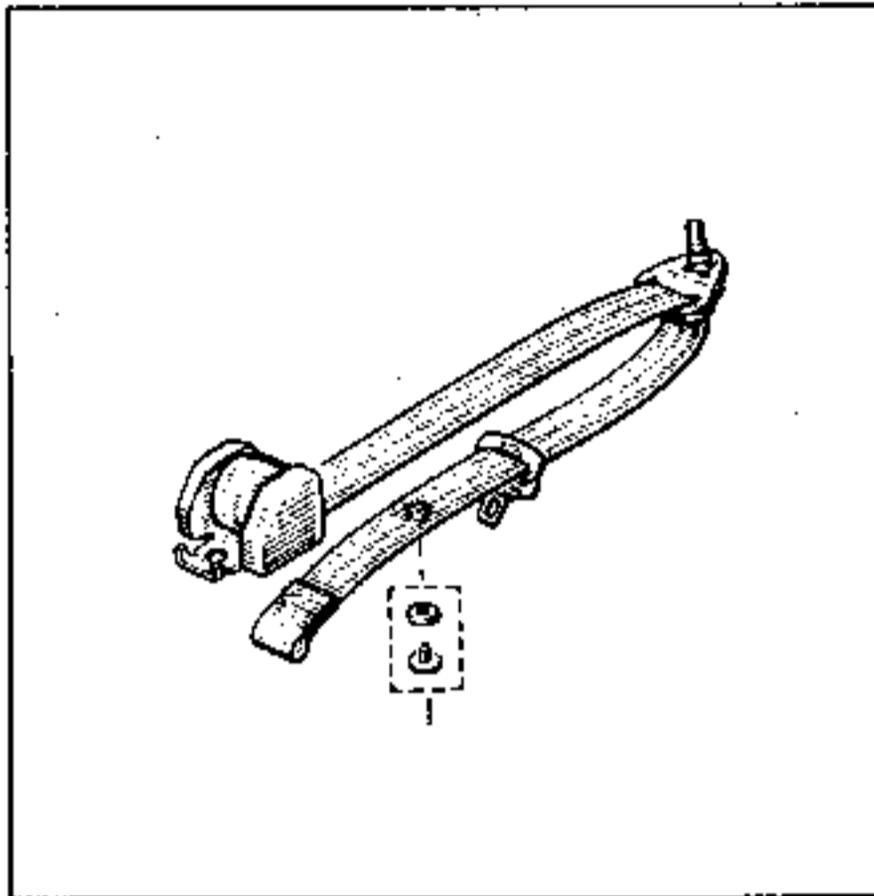
Posicionar el adhesivo en el lugar deseado.
Eliminar el agua con una rasqueta de plástico.
(el agua tiene por efecto evitar la formación de burbujas de aire).



Retirar el protector.

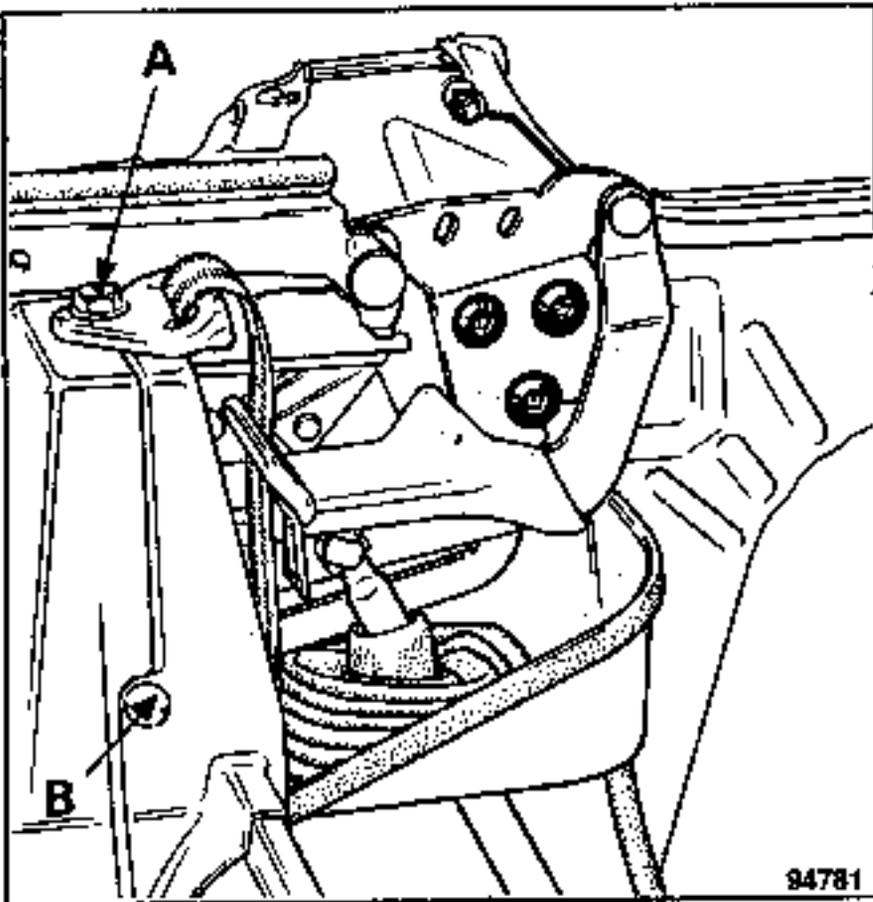
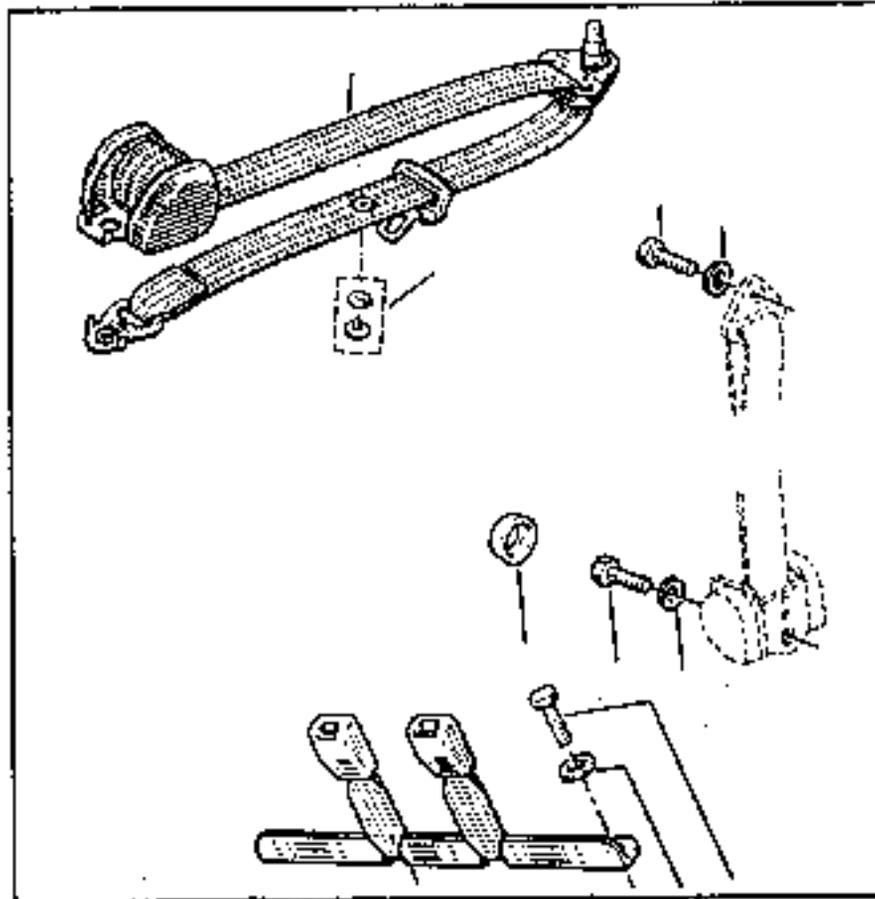
OBSERVACION :

Este proceso puede ser empleado para todos los tipos de decoraciones adhesivas.



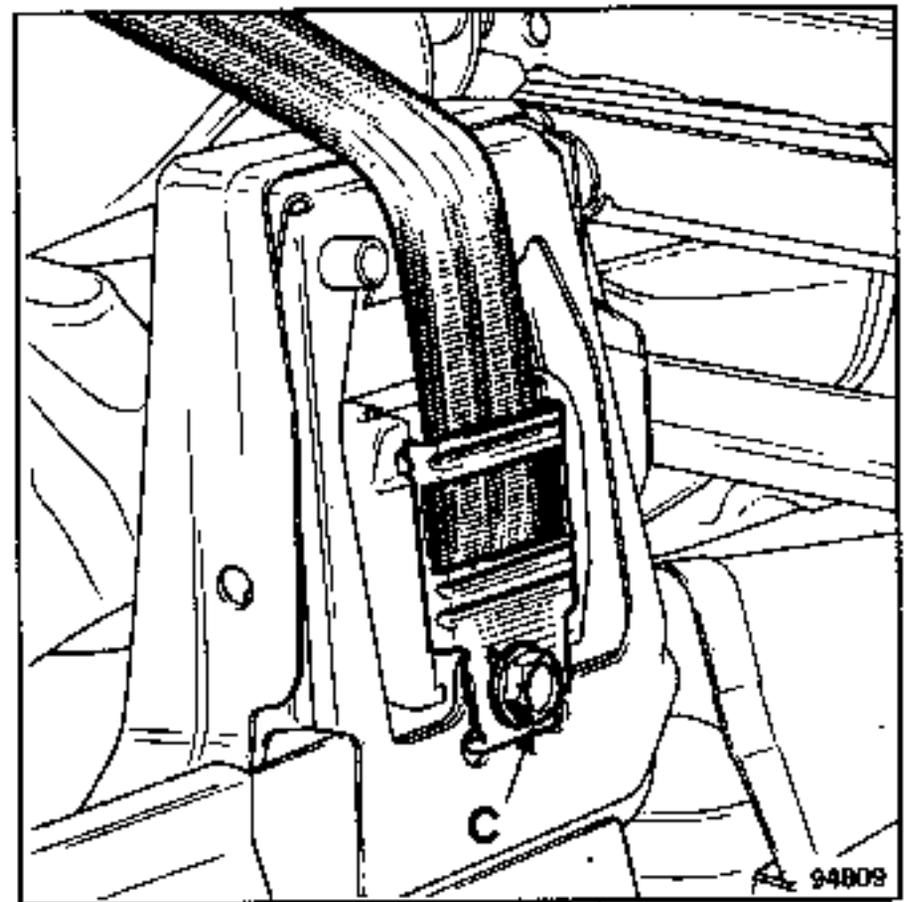
Extraer :

- El guarnecido de custodia
- La fijación inferior del cinturón
- La empuñadura de apertura de la capota
- El guarnecido del pie medio
- La parte superior del guarnecido del pie medio (A)
- La fijación superior (B) y el enrollador

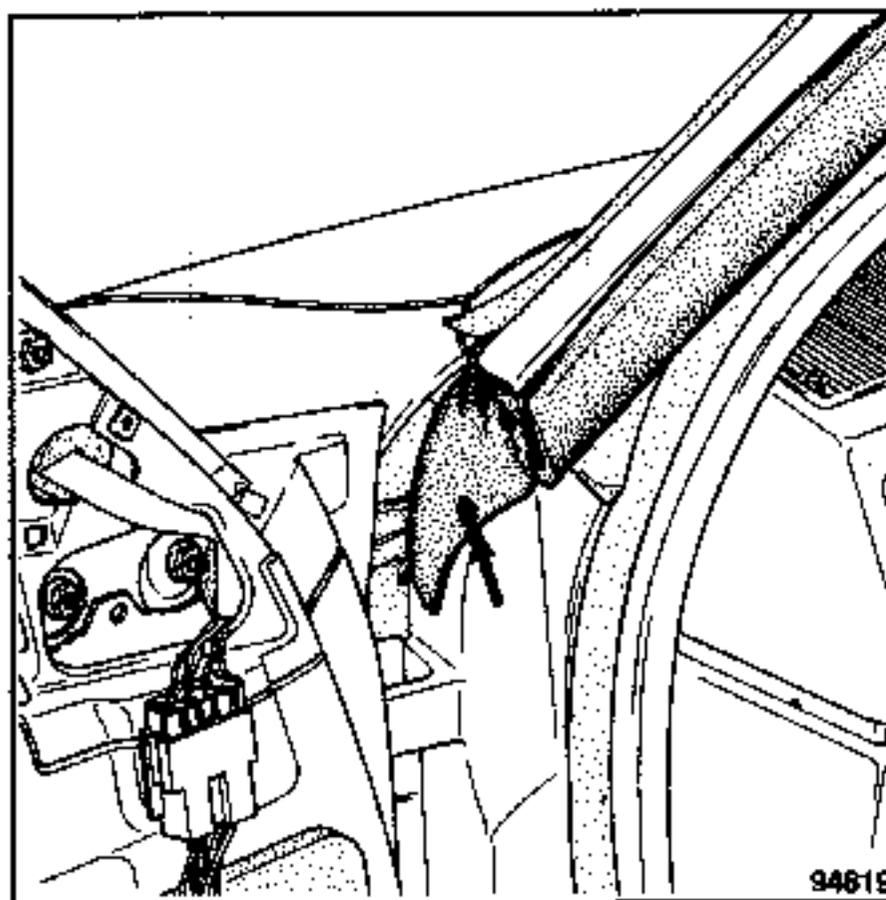
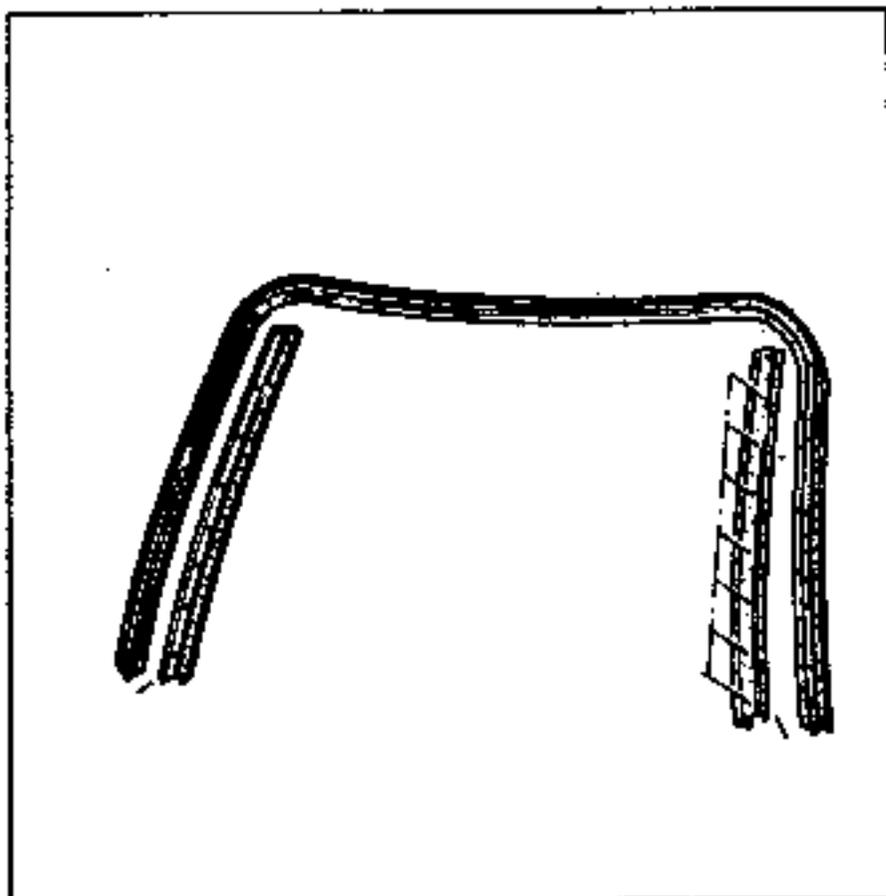


Extraer :

- El respaldo del asiento trasero
- La fijación inferior (guarnecido de custodia)
- La fijación superior (A)
- El guarnecido de plástico del cinturón (B)



Quitar el cinturón (C)

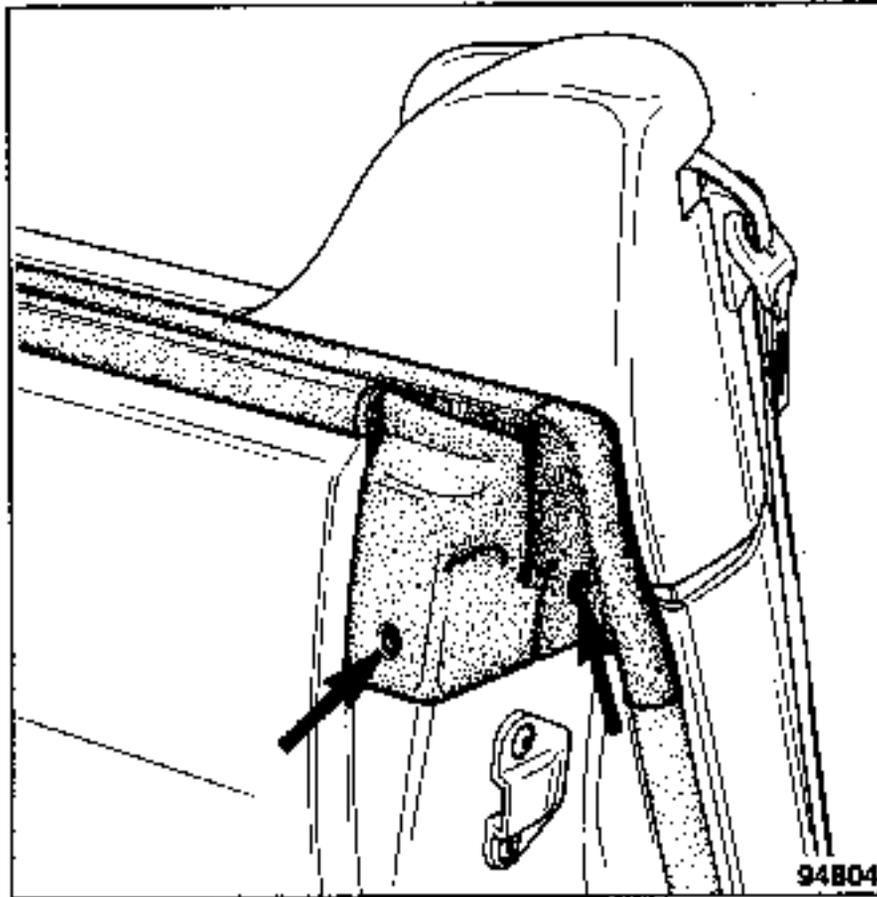


Desmontar :

- los resbalones de la capota,
- la junta.

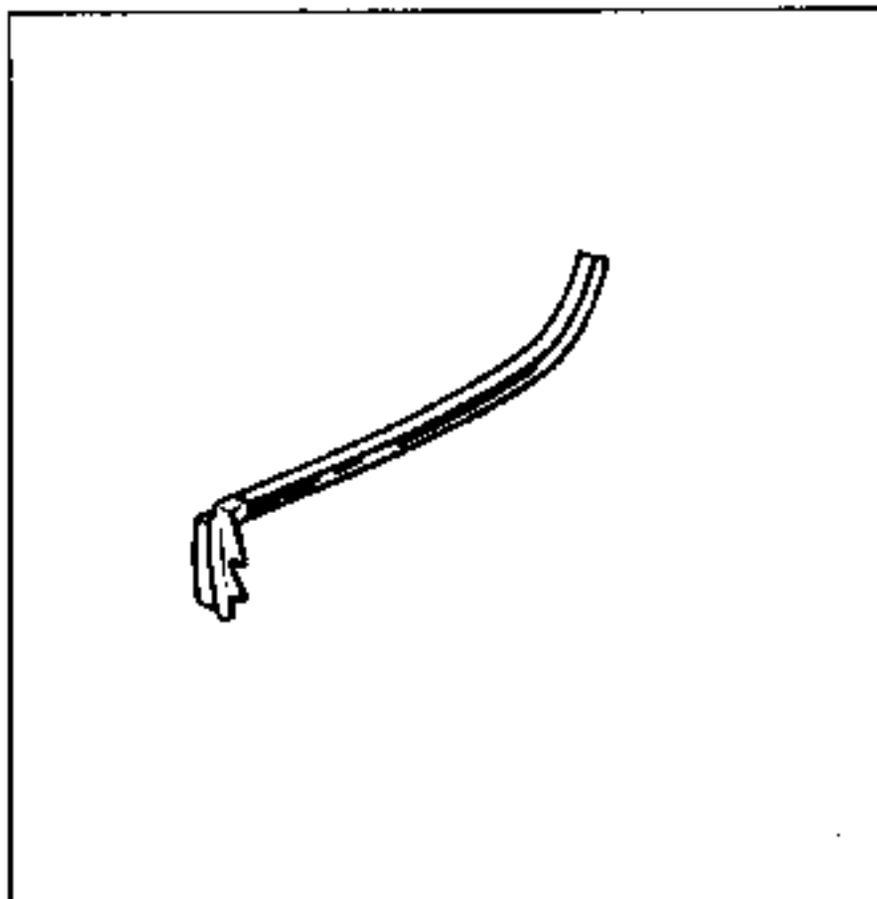
En el montaje, utilizar un mástico de estanquidad.

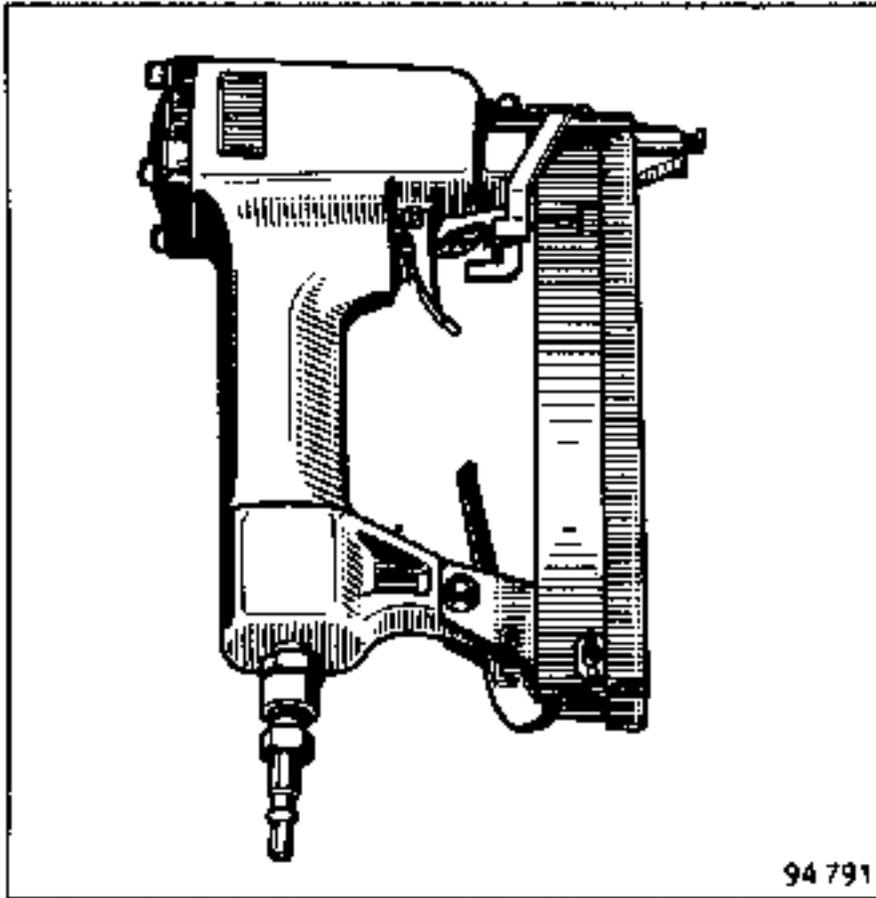
(Emplear agua jabonosa para facilitar la colocación de la junta en sus deslizaderas).



Quitar los dos tornillos (A)

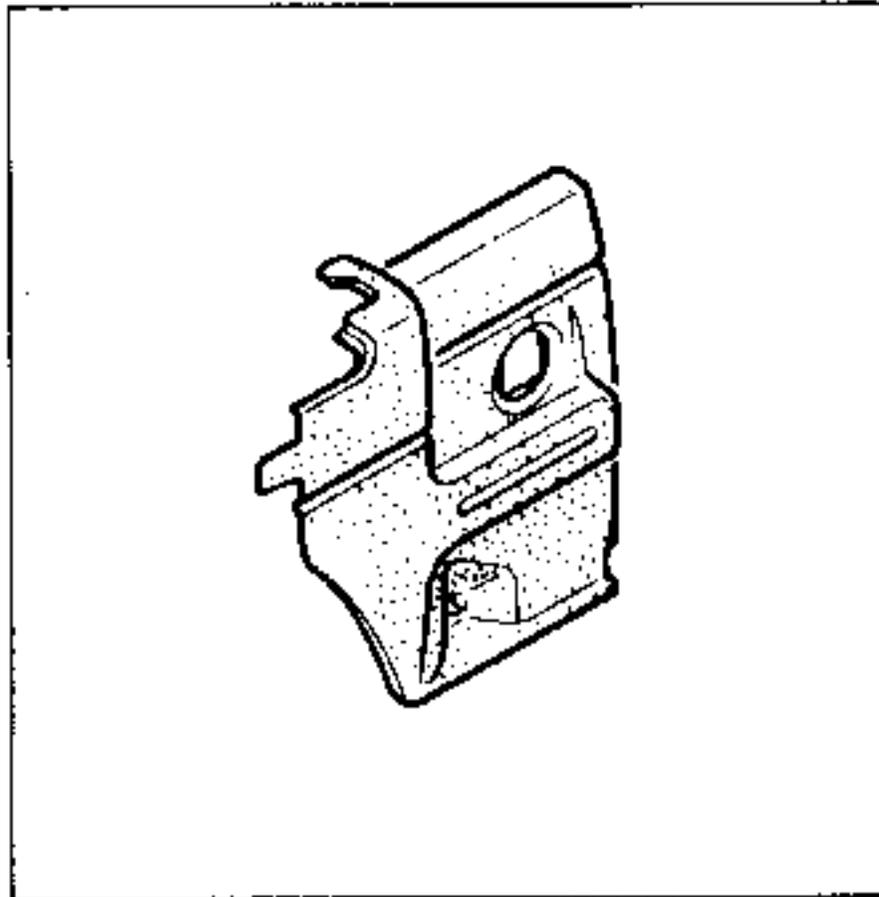
Lamelunas interior de custodia



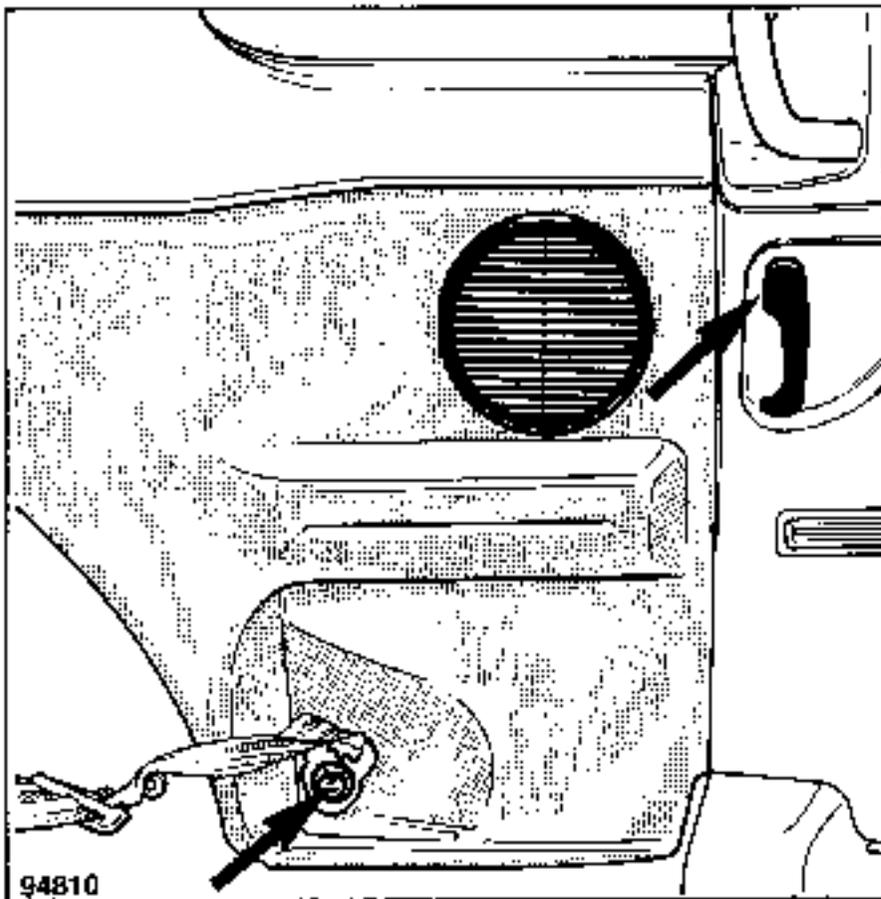


94 791

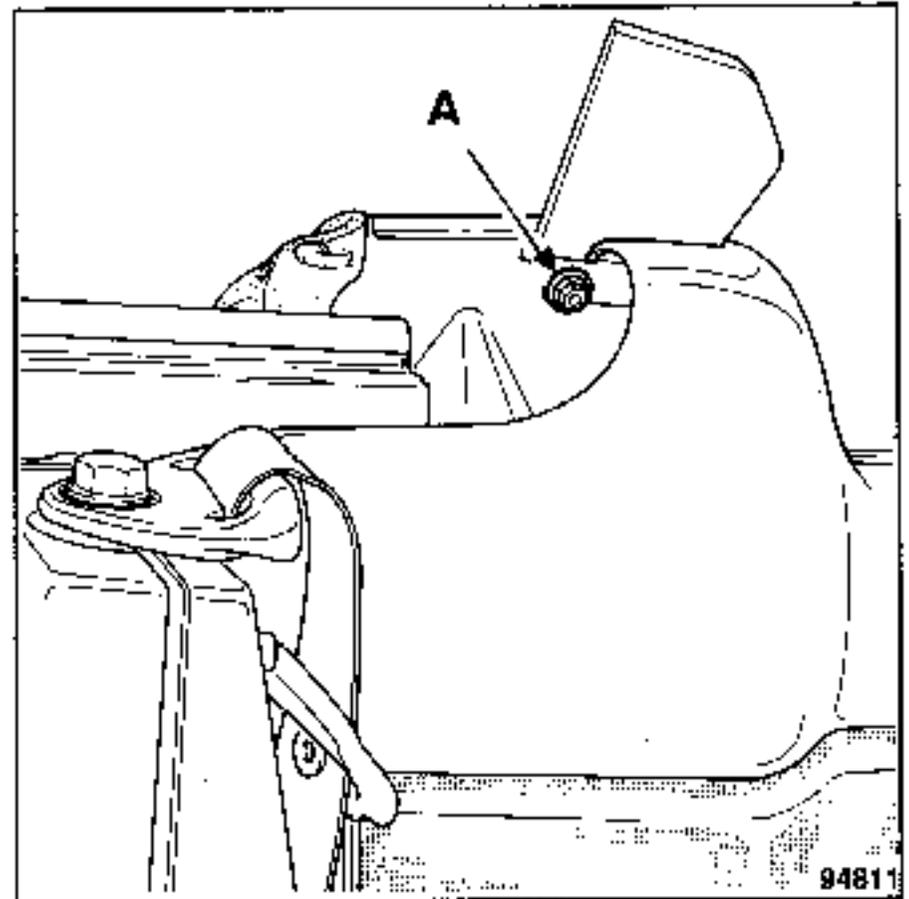
- 1 - Grapadora y grapas inoxidables Ref. A.P.R. : 77 01 355 614
- 2 - Remaches Réf. : 77 03 072 280
- 3 - Cola neopreno
- 4 - Pincel
- 5 - Junta de estanquidad



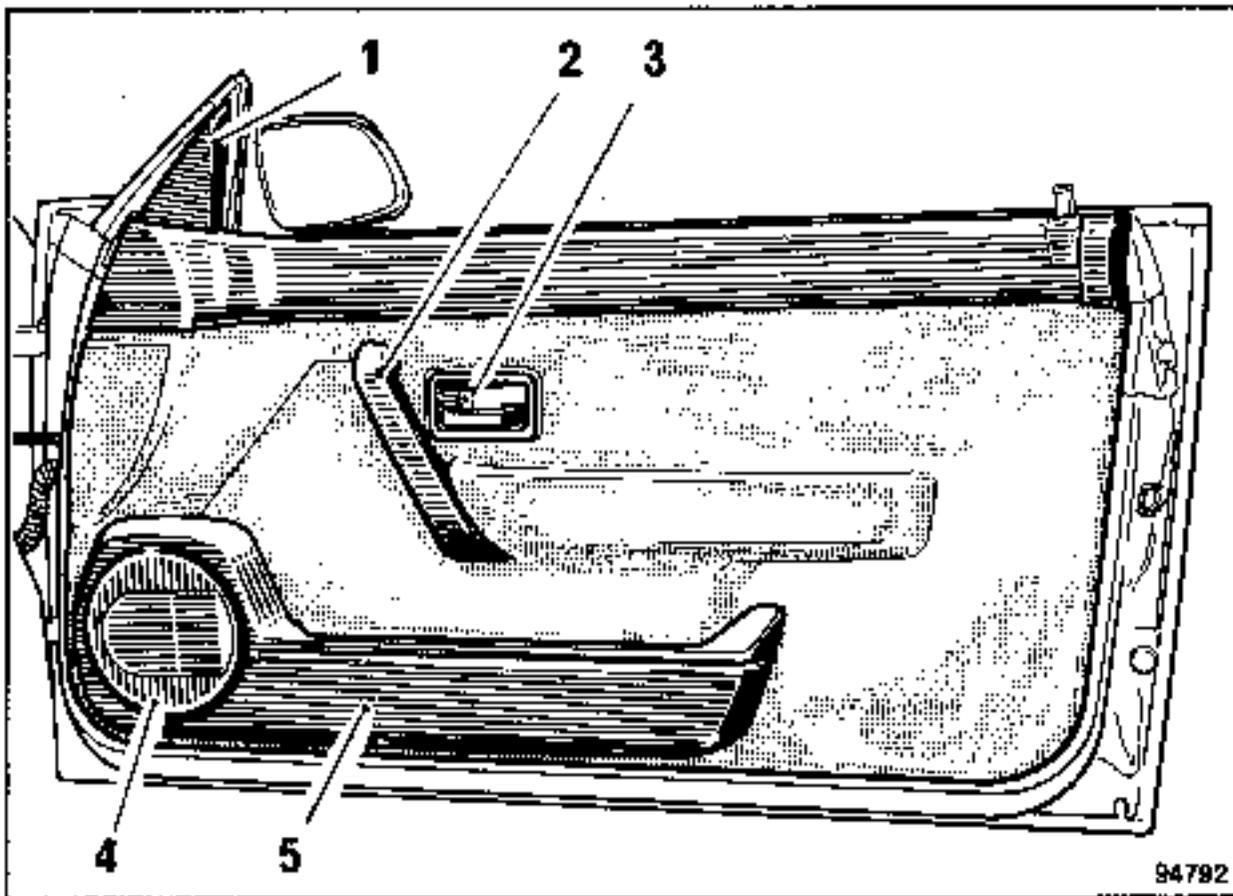
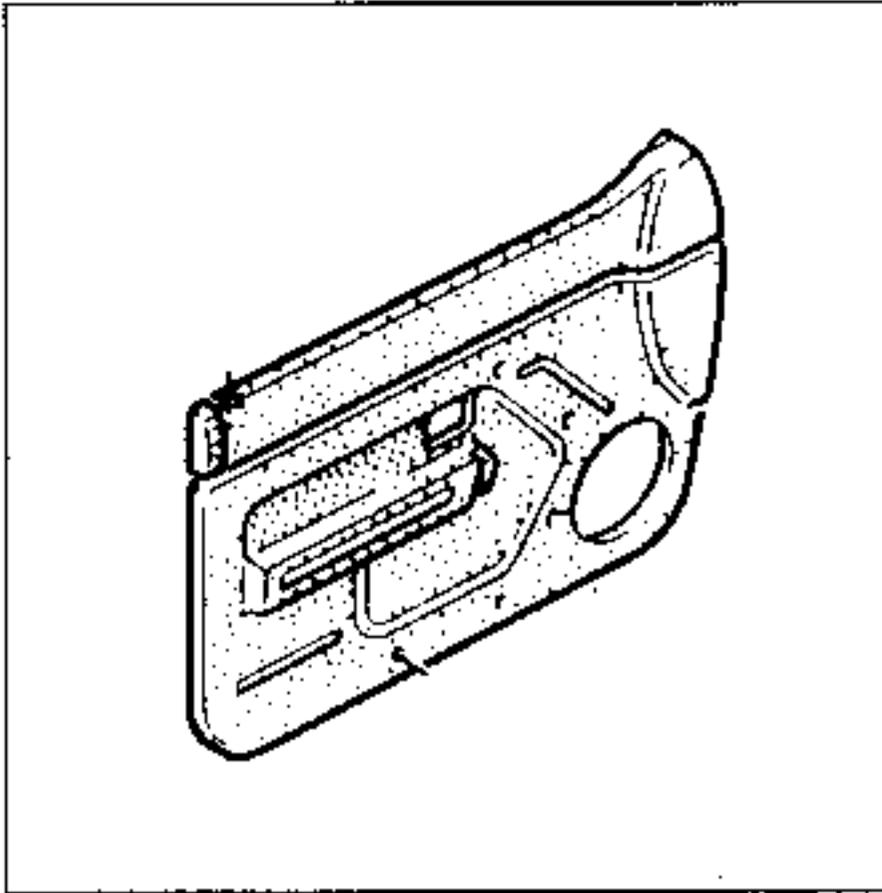
Extracción



Abrir la capota y abatir el cojín del asiento trasero.
Soltar la fijación inferior del cinturón y la empuña-
ñura de apertura de la capota.



Quitar la tuerca (A) y soltar las grapas tipo abeto.
Liberar el guarnecido del lamelunas.



94792

Extraer :

La tapa del retrovisor interior (1)

La empuñadura interior. (2)

La empuñadura de apertura interior. (3)

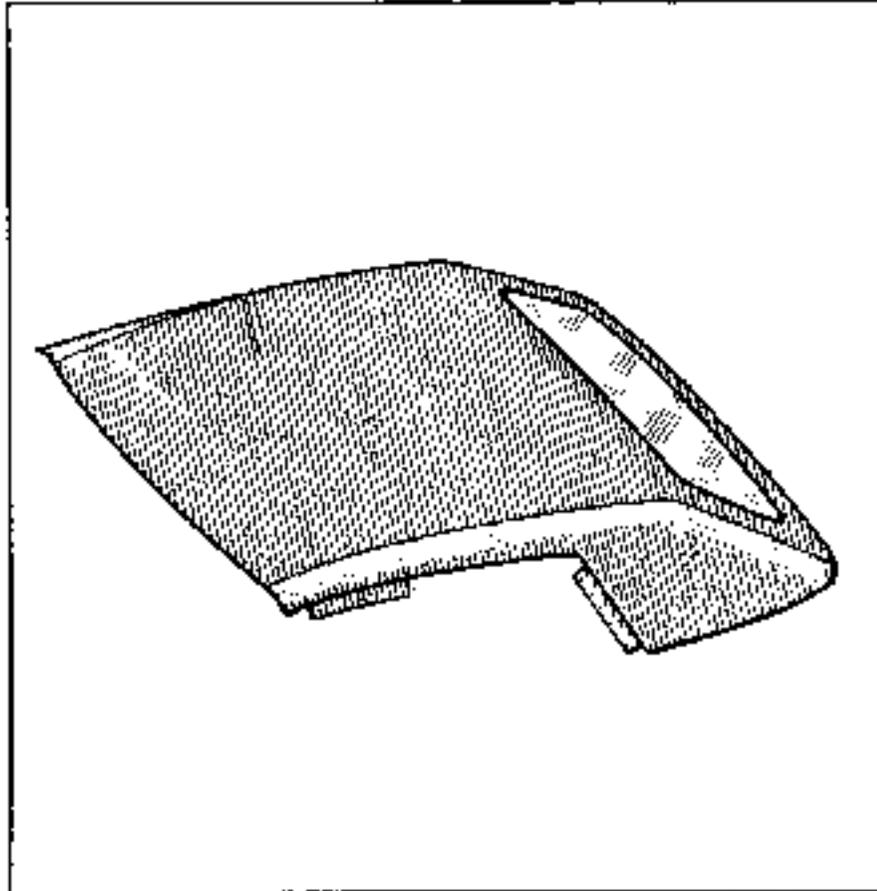
La rejilla del altavoz. (4)

La guantera. (5)

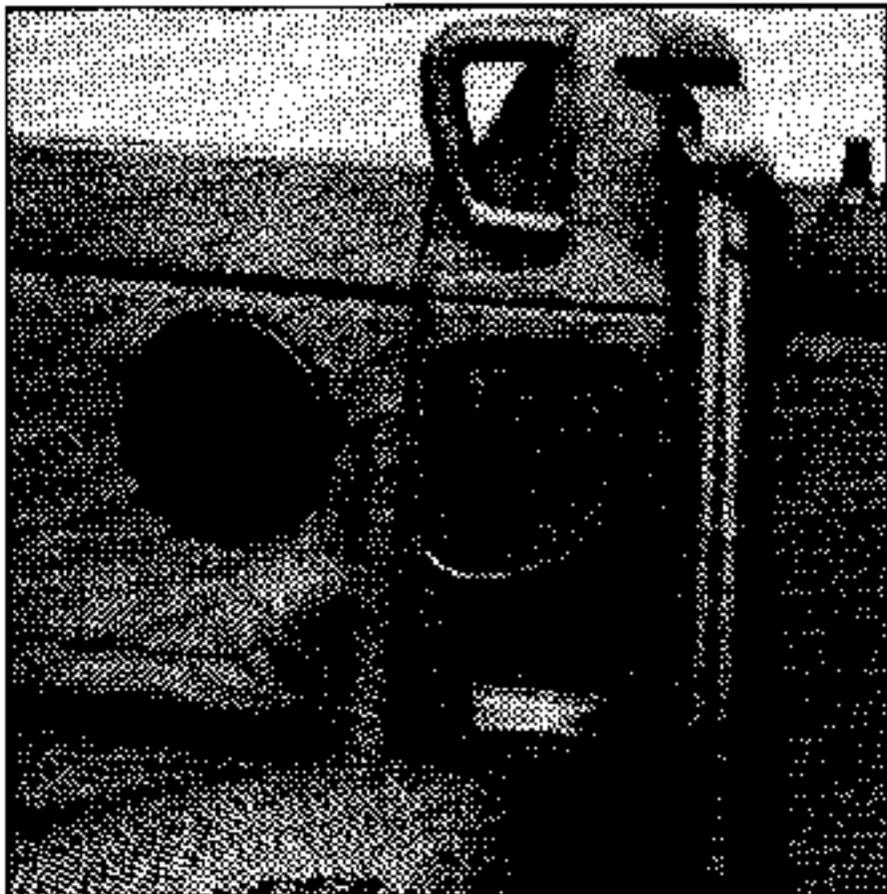
Desconectar el cableado del retrovisor (lado izquierdo).

Las operaciones descritas a continuación deben ser efectuadas tanto a la derecha como a la izquierda

Toda manipulación incorrecta de la capota activa una alarma sonora. Es imperativo respetar el orden de las operaciones.



Apertura de la capota



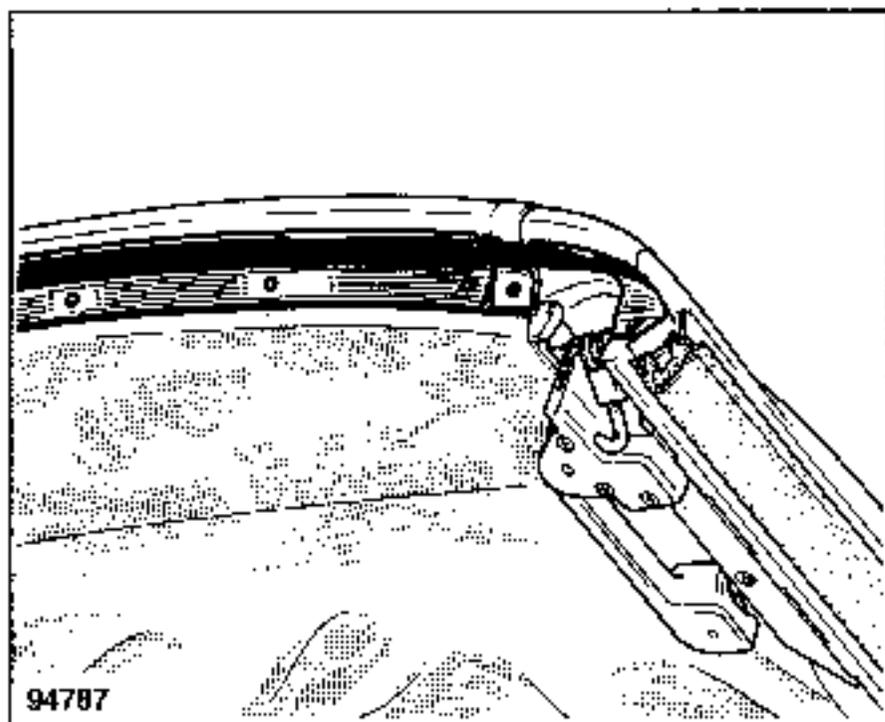
Abatir los parasoles hacia adelante.
Abrir las cerraduras delanteras sin abatir la capota.
Maniobrar la empuñadura de bloqueo (esta abre las cerraduras traseras de la capota y su compartimento).



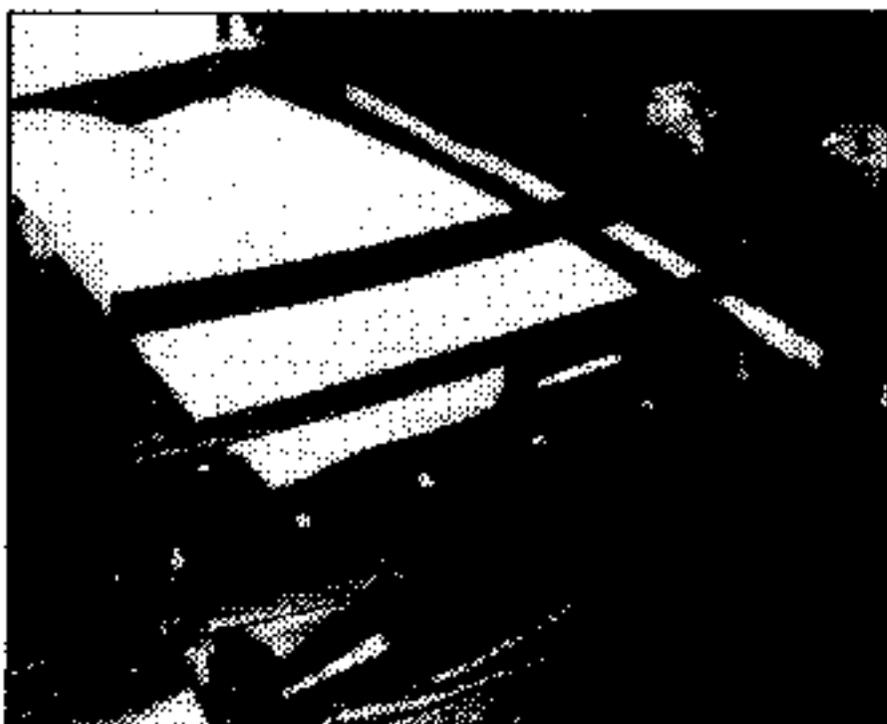
Levantar la parte trasera de la capota.
Quitar el seguro y abrir el compartimento de la capota.
Abatir la parte trasera de la capota en su compartimento.

Tras la apertura de la capota.

Extracción



Retirar el ángulo delantero y los dos segmentos de los ángulos.



Extraer las juntas de las partes delanteras, haciéndolas deslizar.
Desmontar sus deslizaderas (6 tornillos torx).



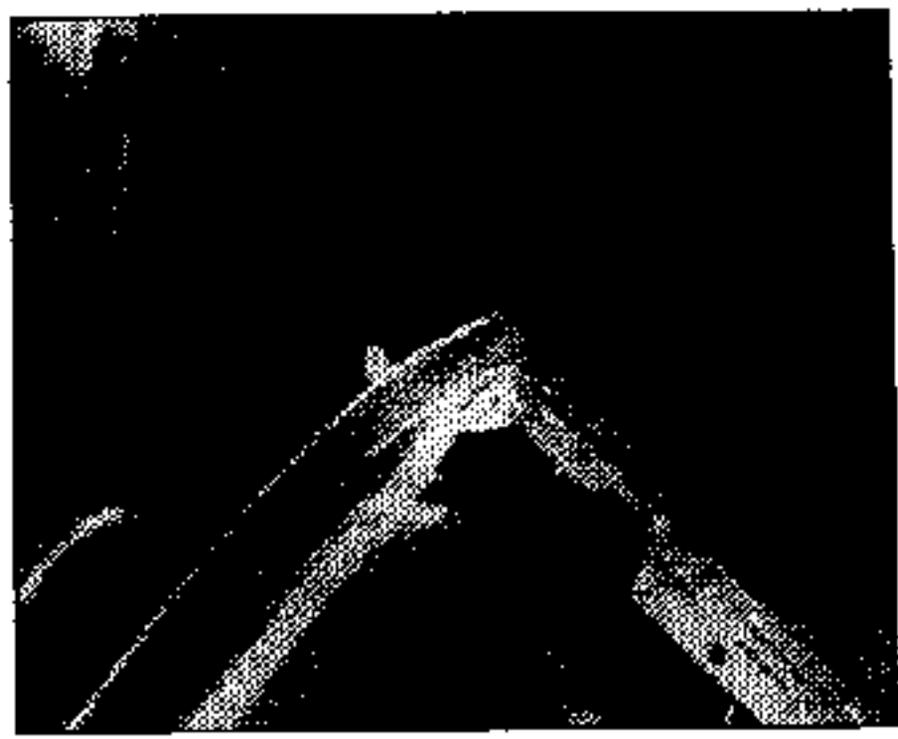
Quitar las grapas de plástico.
Despegar las dos partes del tejido correspondientes y la parte delantera



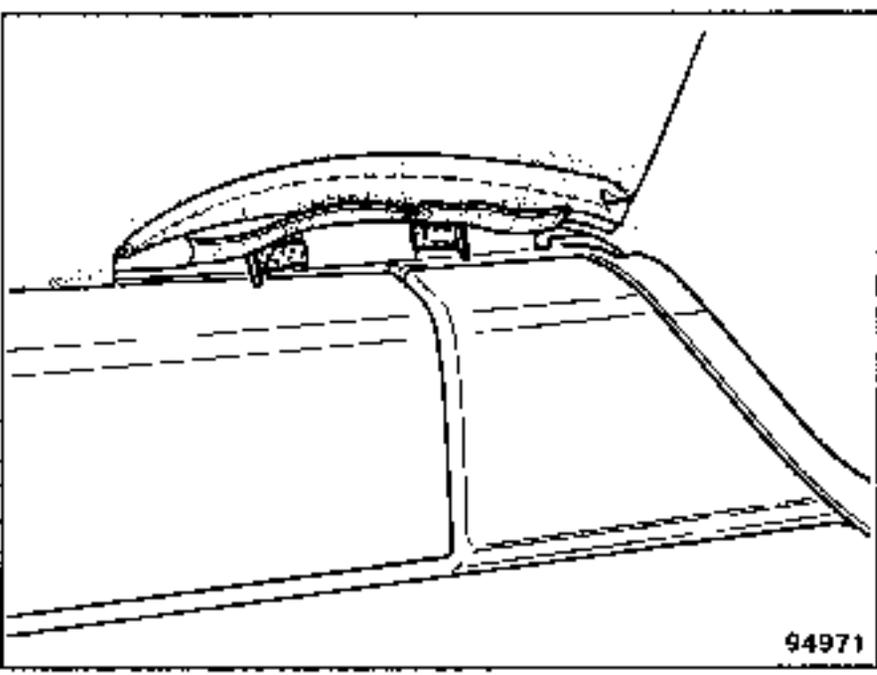
Quitar las juntas y las deslizaderas traseras.
Retirar los 4 clips de plástico.



Despegar las dos partes de tejido correspondientes.



En la parte delantera, quitar el remache del cable de tensión y sacar este del guarnecido.



Eliminar las fijaciones laterales del guarnecido.
(Custodias)



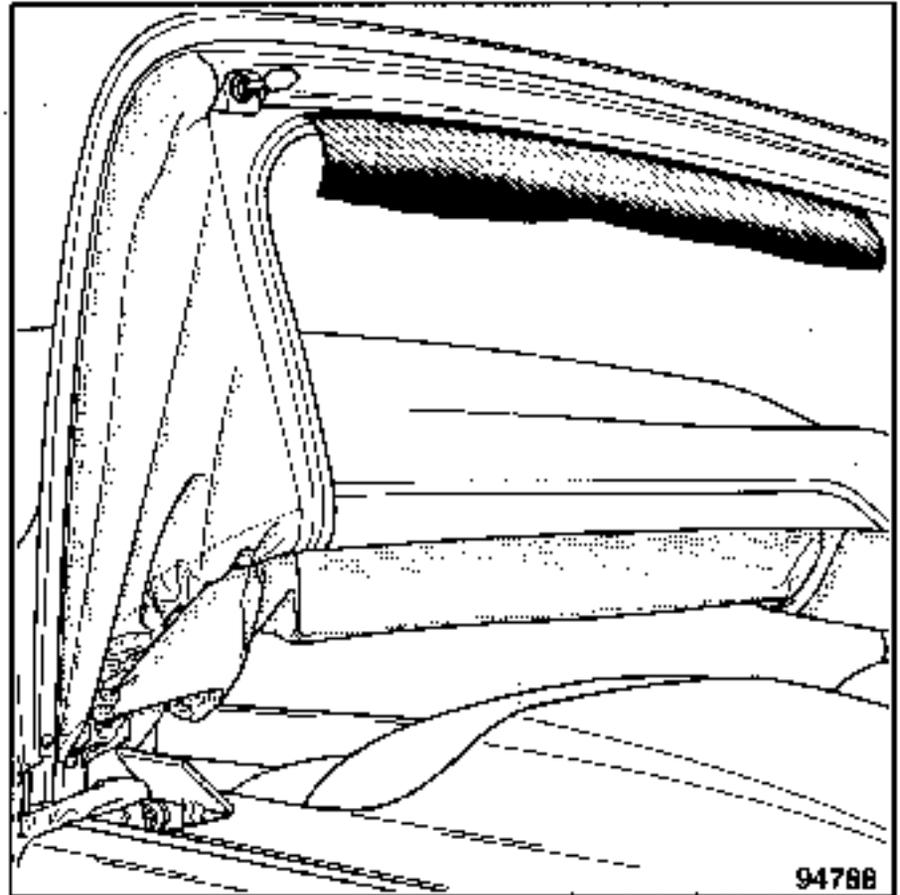
Levantar la parte trasera de la capota y extraer la junta de goma del marco de la capota.



Quitar los remaches de los extremos traseros y de la parte delantera del montante trasero.

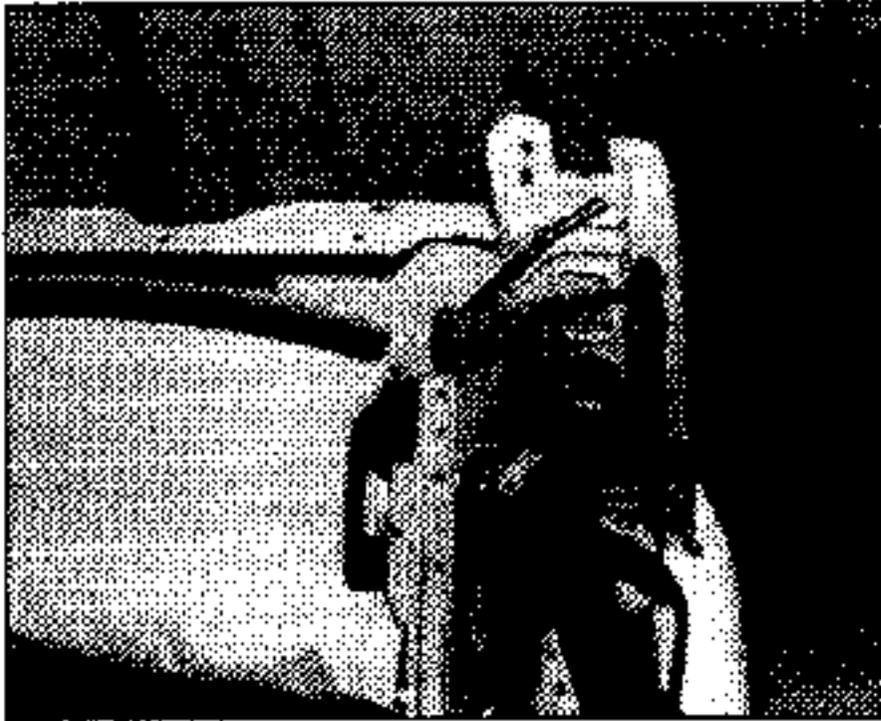


Retirar el perfil de la parte trasera de la capota.



Despegar el tejido de tensión de la luneta trasera y retirar el guarnecido exterior de la capota.

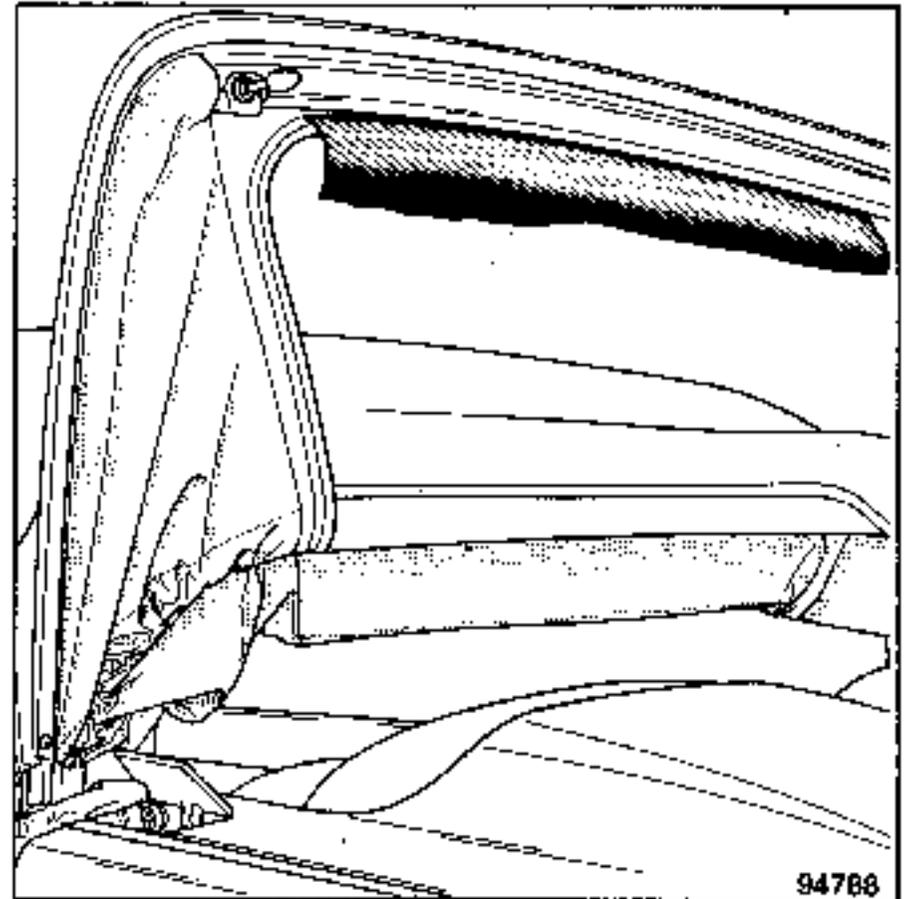
Reposición



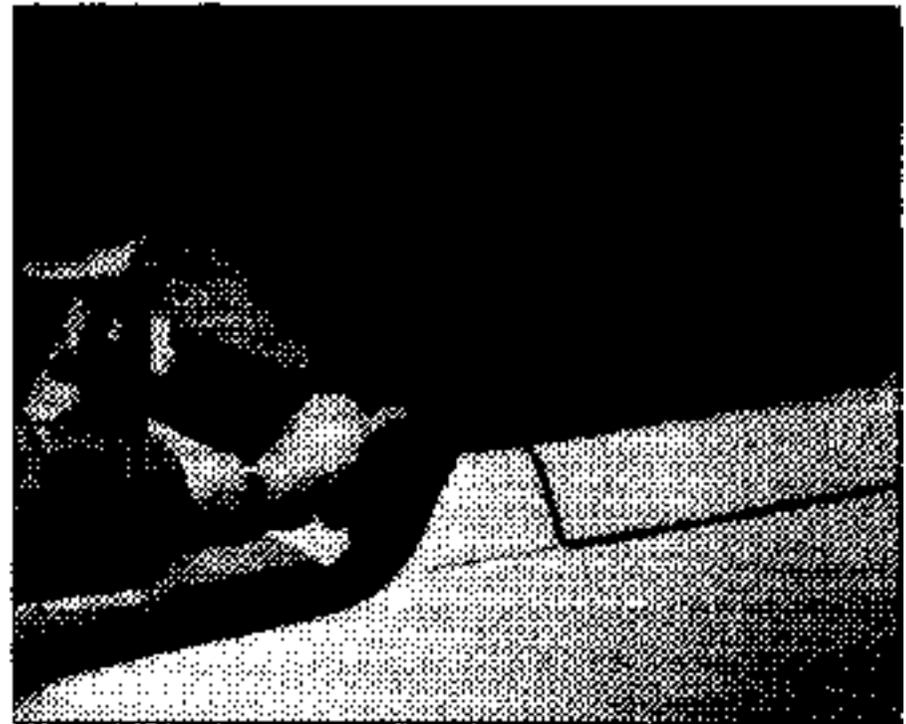
Comenzar por la parte trasera.
Enganchar la parte trasera, cuidando de centrar la capota (marca sobre ésta).
Pasar el cable de tensión y fijarlo.



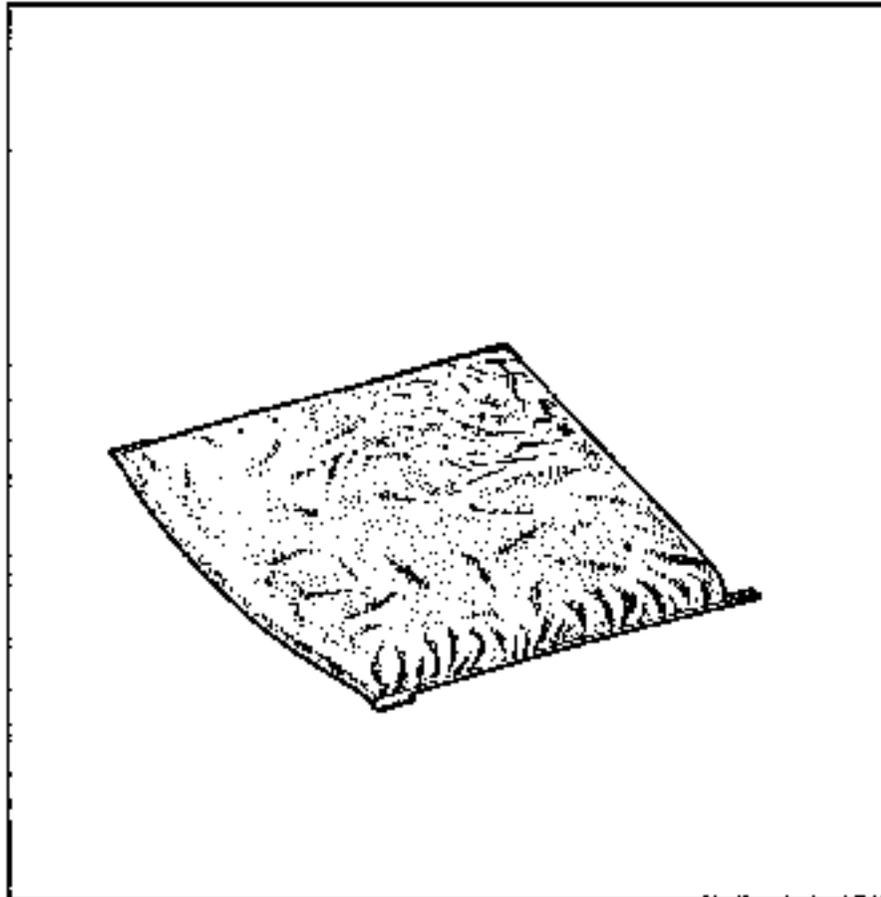
Bascular la capota hacia atrás y pegar la parte delantera.
Taladrar los orificios en el guarnecido y poner los clips de plástico.
Fijar el ángulo delantero y los segmentos laterales.



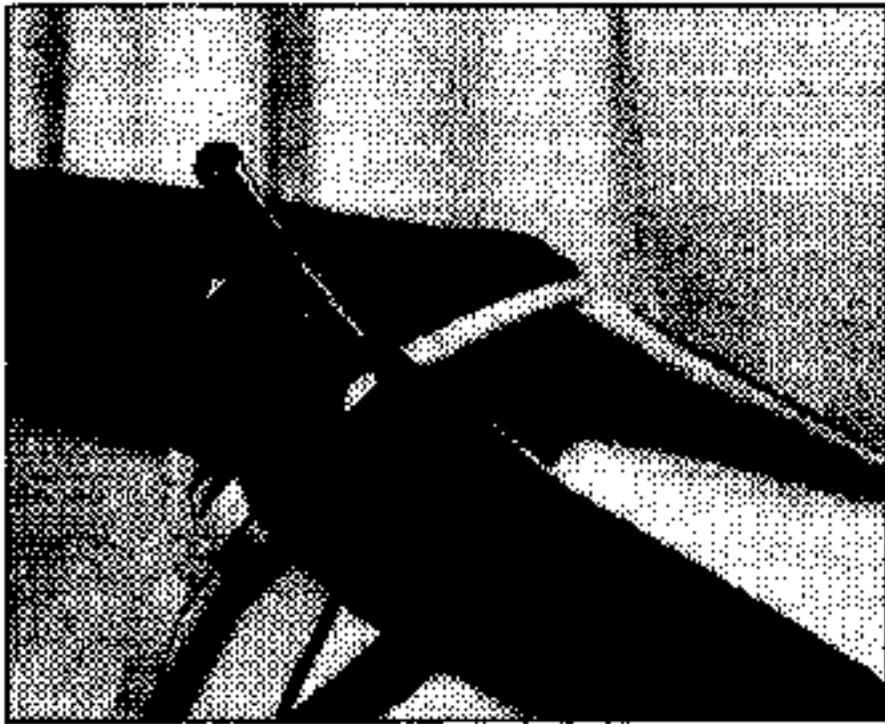
Abatir la capota hacia adelante.
Pegar el tensor de la luneta trasera.
Posicionar la junta de goma.



Cerrar la capota completamente y pegar las partes laterales. Atención a los pliegues.
Posicionar las cintas pequeñas de tensión laterales.



Extracción :



Después de extraer el guarnecido exterior, quitar los remaches de la parte trasera y las grapas inoxidable.



Retirar la cinta adhesiva de la parte delantera. Despegar la parte delantera.

Reposición :



Centrar el acolchado en la capota.
Poner los dos remaches laterales (en el arco).

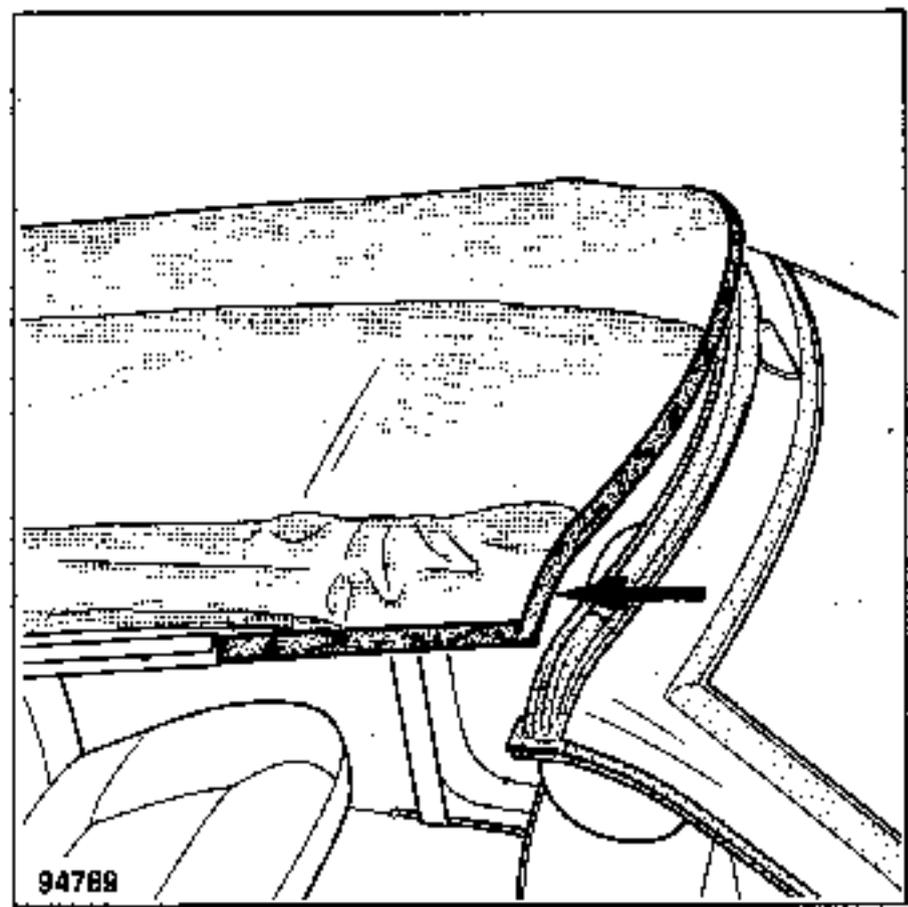


Grapar el acolchado con el material apropiado (página 70-1) prestando atención a los pliegues.

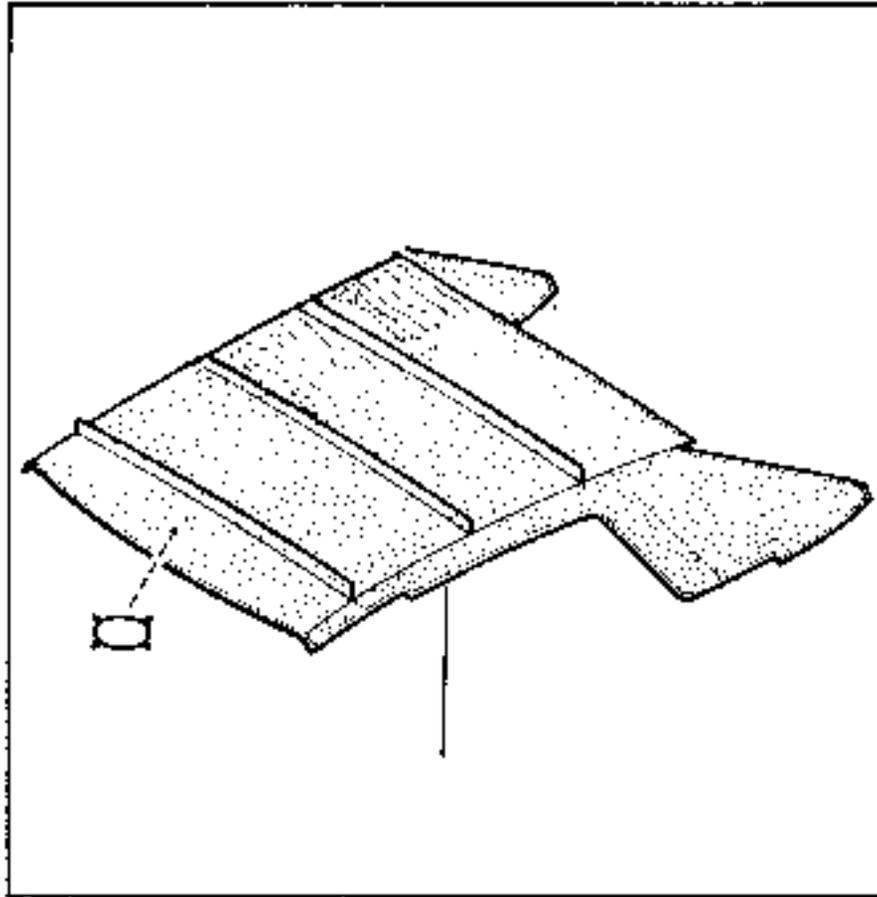
Observación : Las grapas deben ser imperativamente inoxidables y estar completamente introducidas, para no marcar el guarnecido exterior.



Pegar la parte delantera del acolchado.



Poner cinta adhesiva (tipo Tésaband).



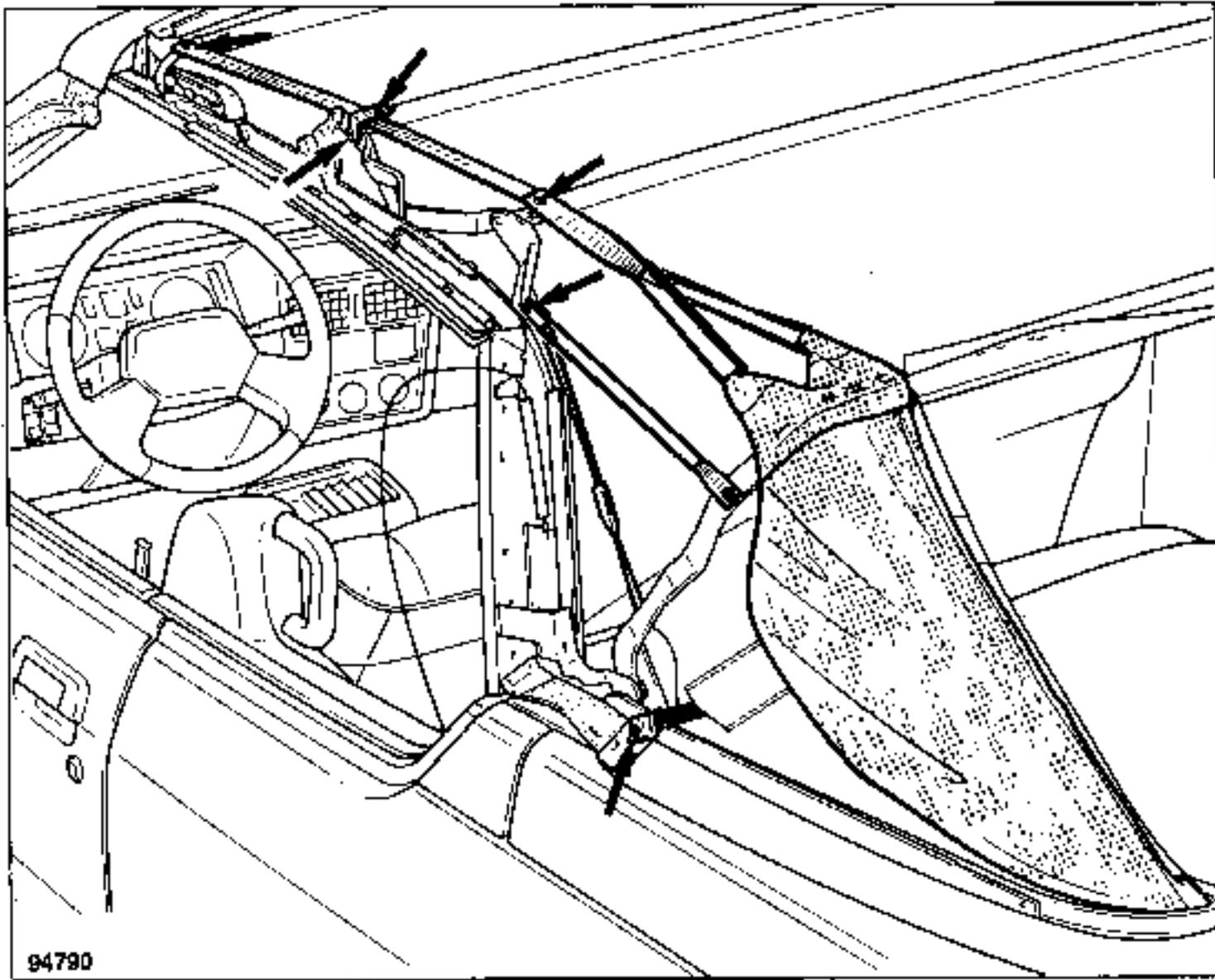
Extracción :



Quitar el guarnecido exterior y el acolchado.
Despegar el velcros.
Quitar las grapas del acolchado de las custodias.



Despegar con precaución la parte delantera del guarnecido.



Quitar los remaches de las cintas de tensión sobre los arcos, con precaución.



Quitar los remaches laterales traseros y los tacos de plástico, después despegar el guarnecido del encuadramiento trasero.



Despegar con precaución las bandas de sujeción del guarnecido sobre los arcos.

Reposición :



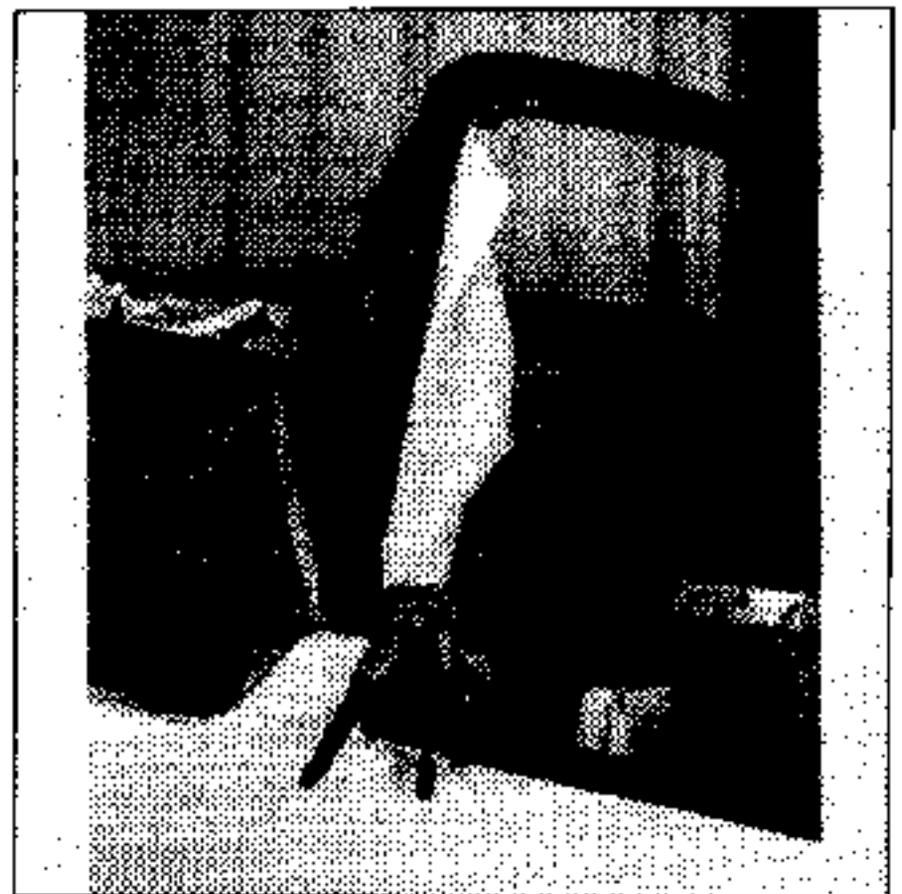
Con la capota abierta :
Comenzar a pegar la parte delantera, centrando el guarnecido.
Pegar sin hacer pliegues.
Colocar provisionalmente el ángulo central, para sujetar la parte delantera.



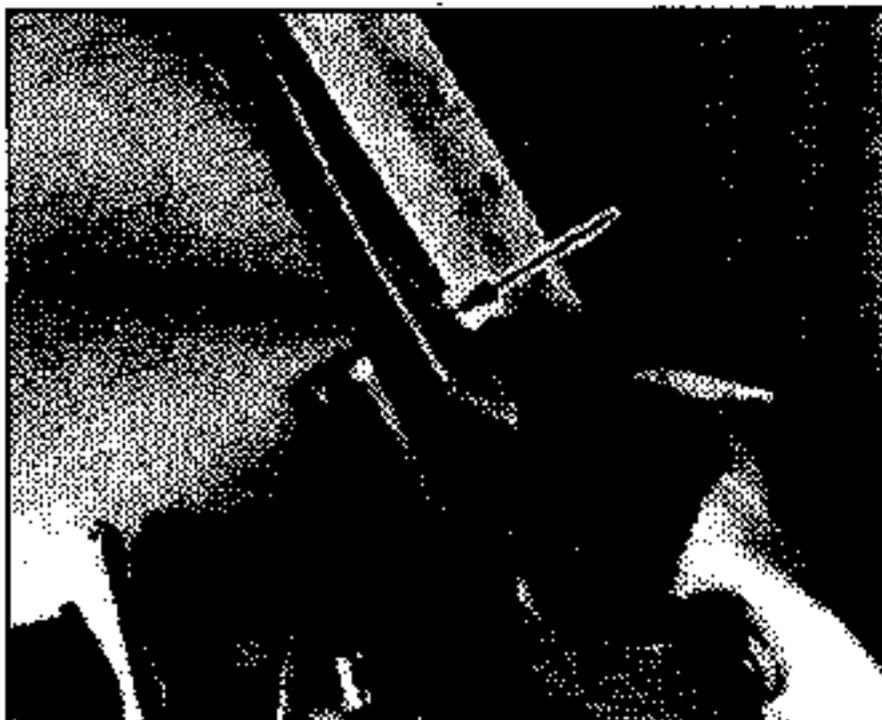
Posicionar la armadura de la capota hacia adelante. Fijar las partes traseras de las bandas de tensión del arco principal (grapas).
Tensar y pegar la parte trasera del guarnecido sobre el arco de seguridad y grapar.
Verificar la tensión del guarnecido.



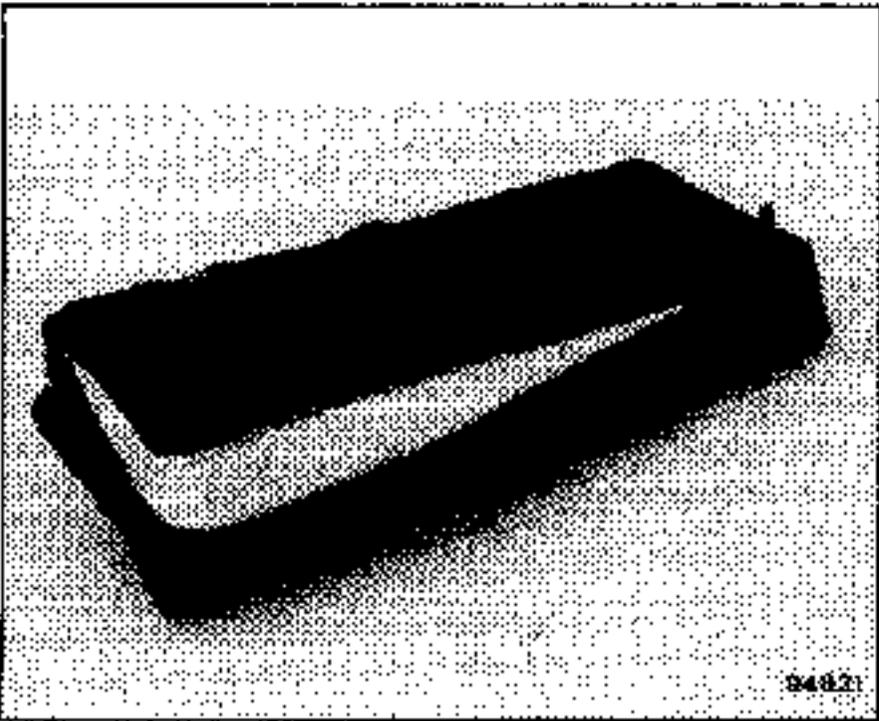
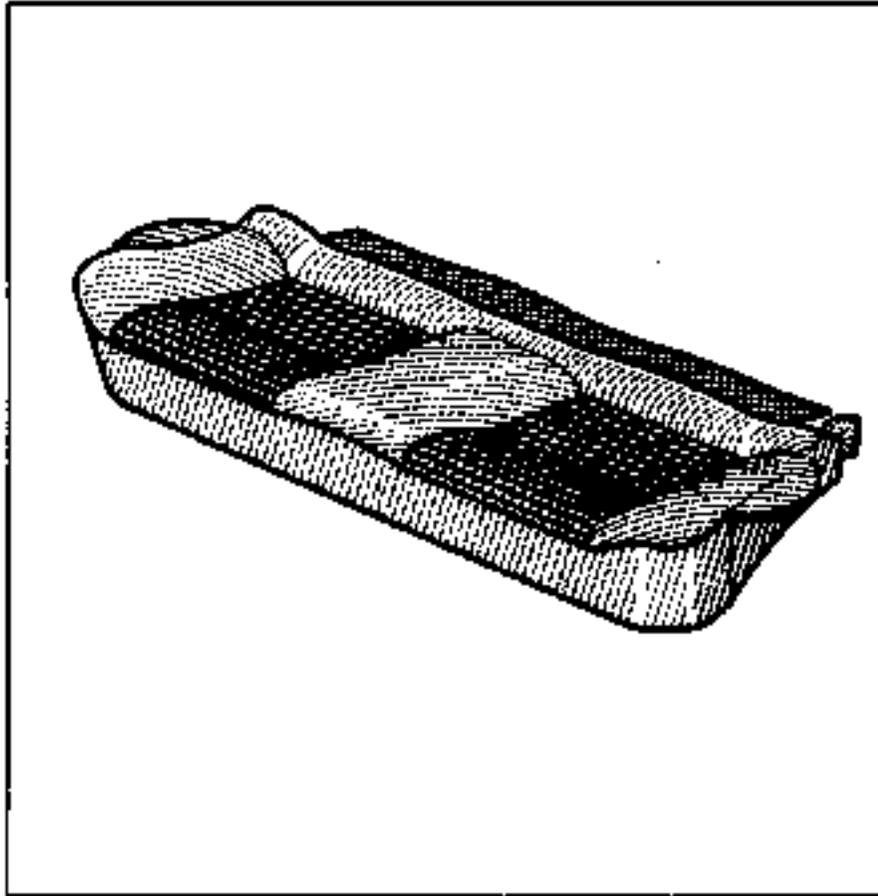
Pegar el guarnecido sobre los arcos y fijar las bandas de tensión (remaches).



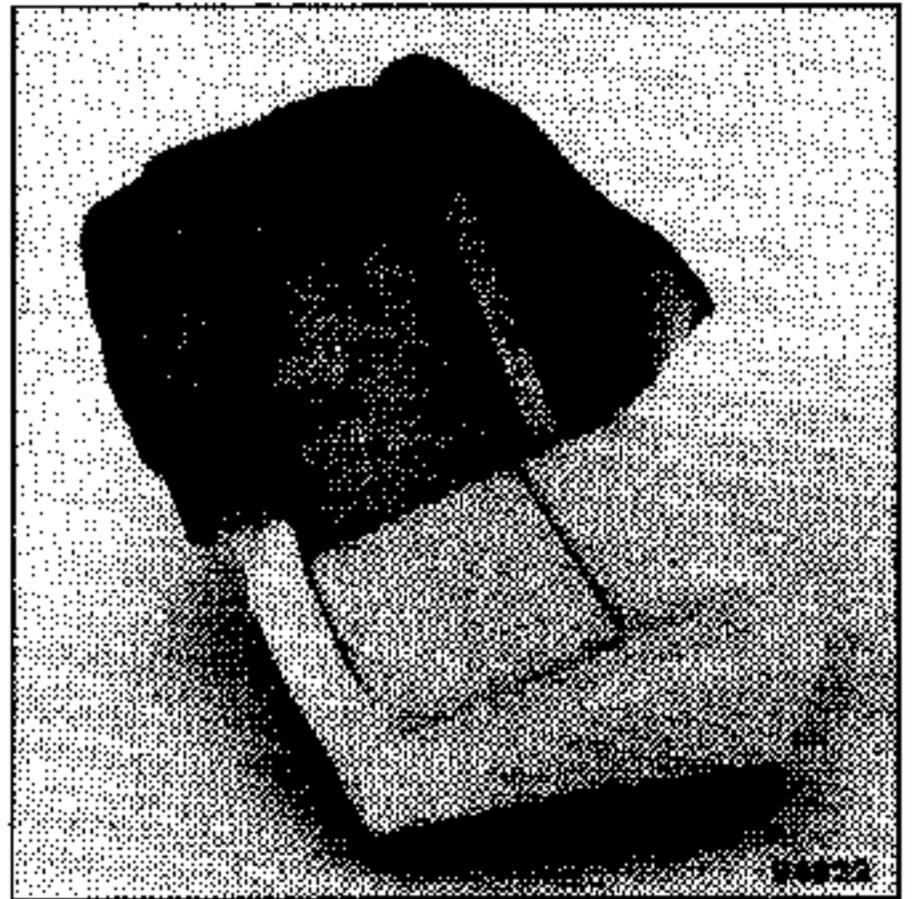
Remachar el guarnecido sobre el arco principal (lateral trasero).
Pegar el guarnecido sobre el marco trasero de la capota y poner las fijaciones velcro.



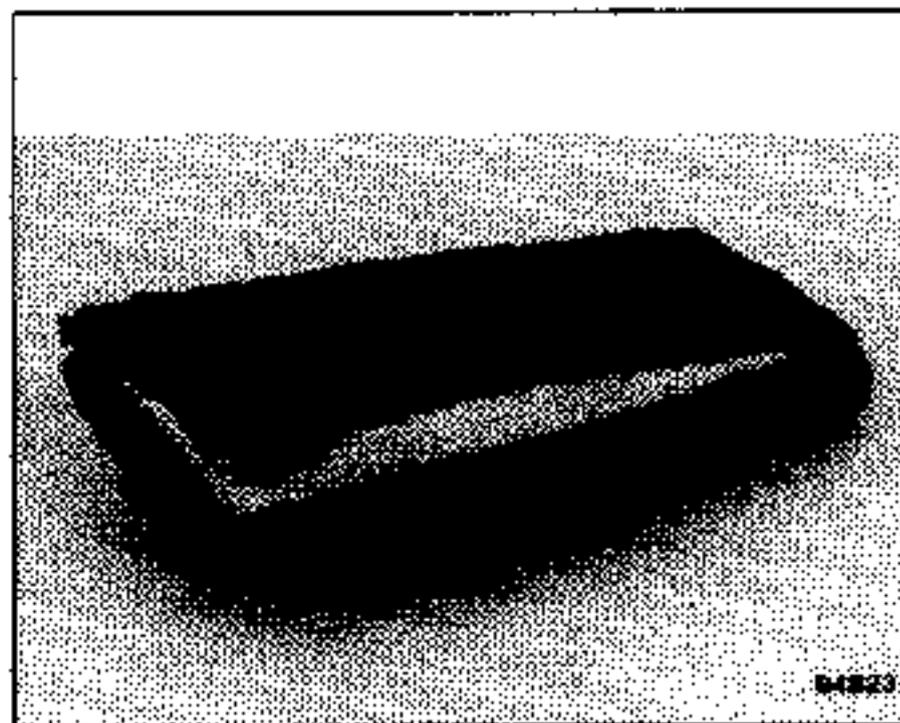
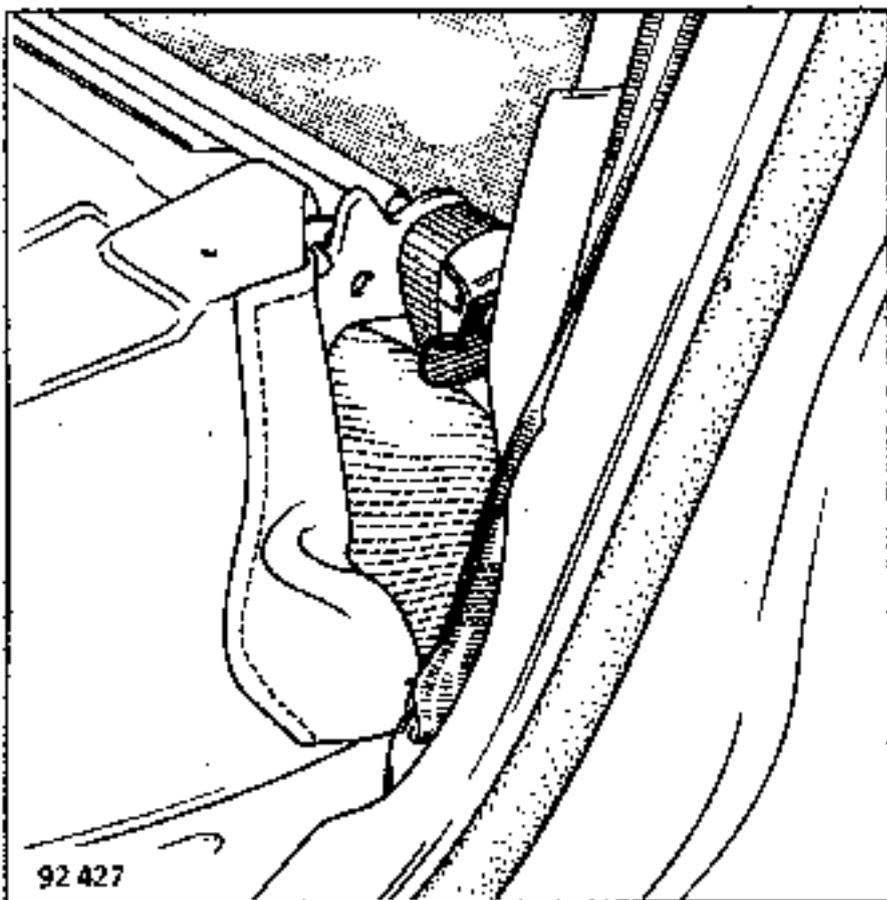
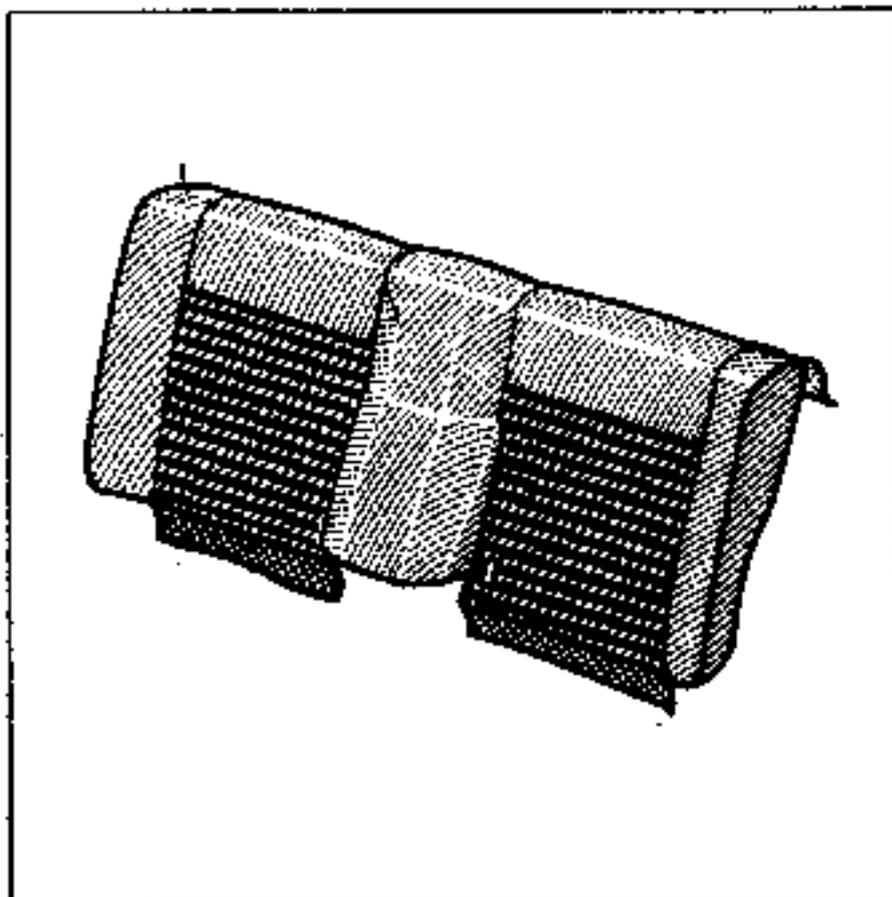
- Fijar los remaches laterales sobre la cara interior.
- Fijar los tacos de plástico sobre el arco trasero.



Tras la extracción de la banquetá, soltar el contorno del guarnecido con precaución. Extraer el conjunto espuma y guarnecido.

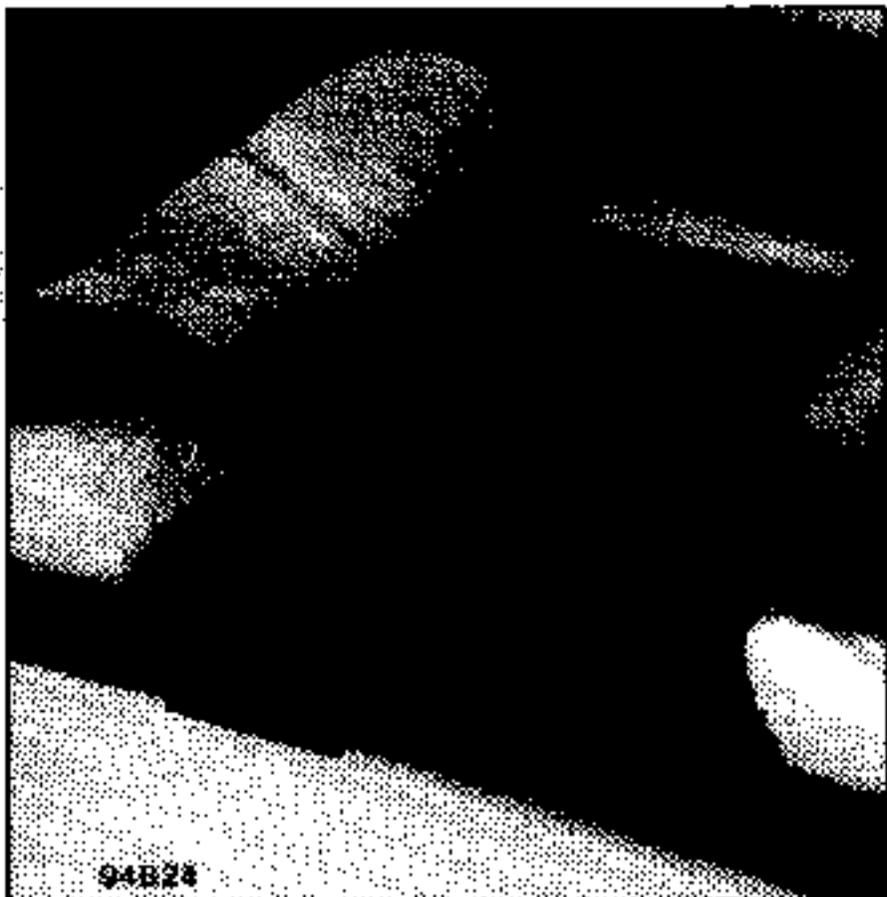


Quitar las grapas "nariz de cerdo" y hacer pasar un cartón a través de la espuma para separar el guarnecido.

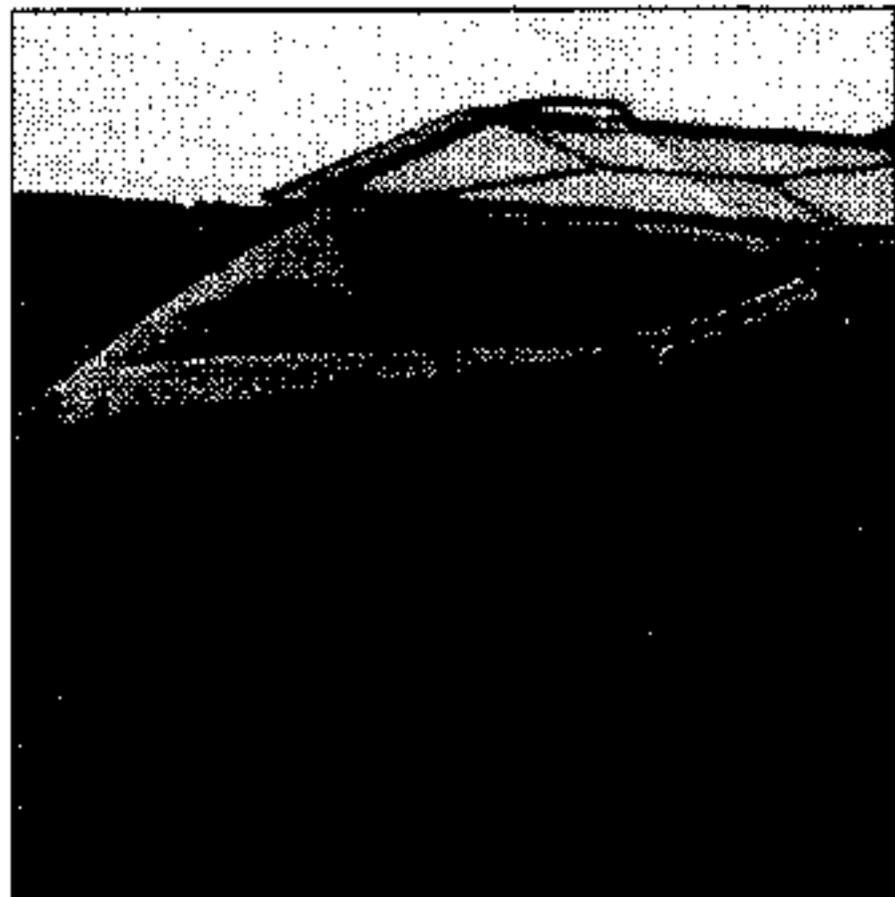


Soltar el contorno del guarnecido con precaución.

Desmontar el respaldo.
Levantar las palancas situadas en los extremos de las articulaciones.



Separar los velcros y soltar el guarnecido que rodea la tapa de skis



Soltar el contorno de la funda de skis con precaución.

Reposición :

Para el montaje, es necesario desmontar la tapa de skis (4 remaches).

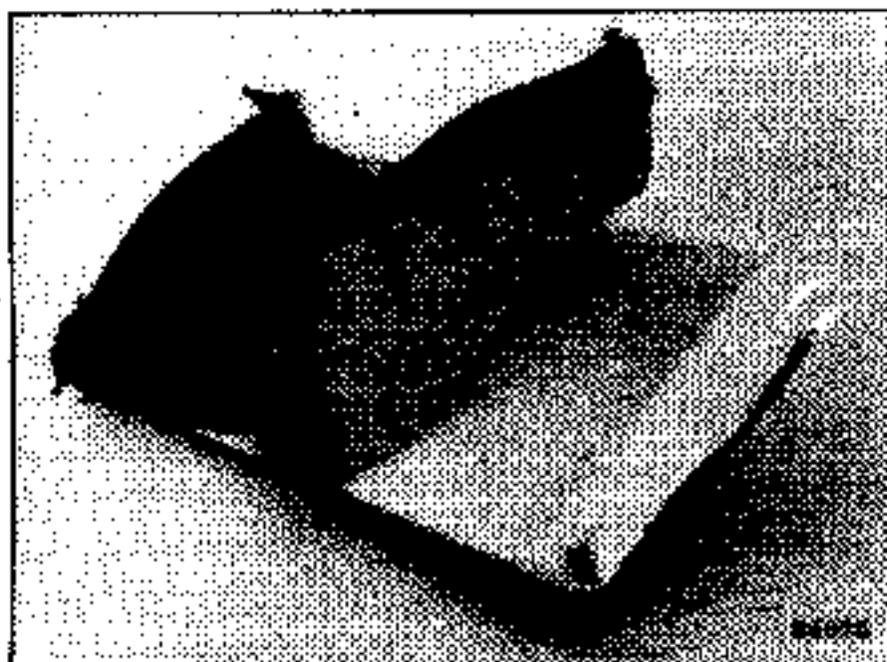
Montar en primer lugar :

La espuma de la tapa de skíes.

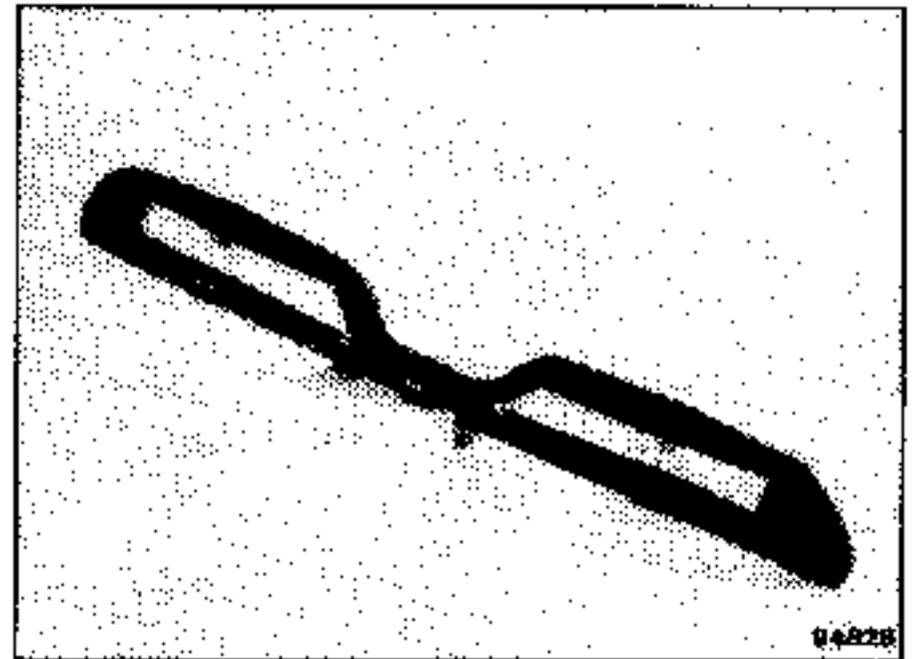
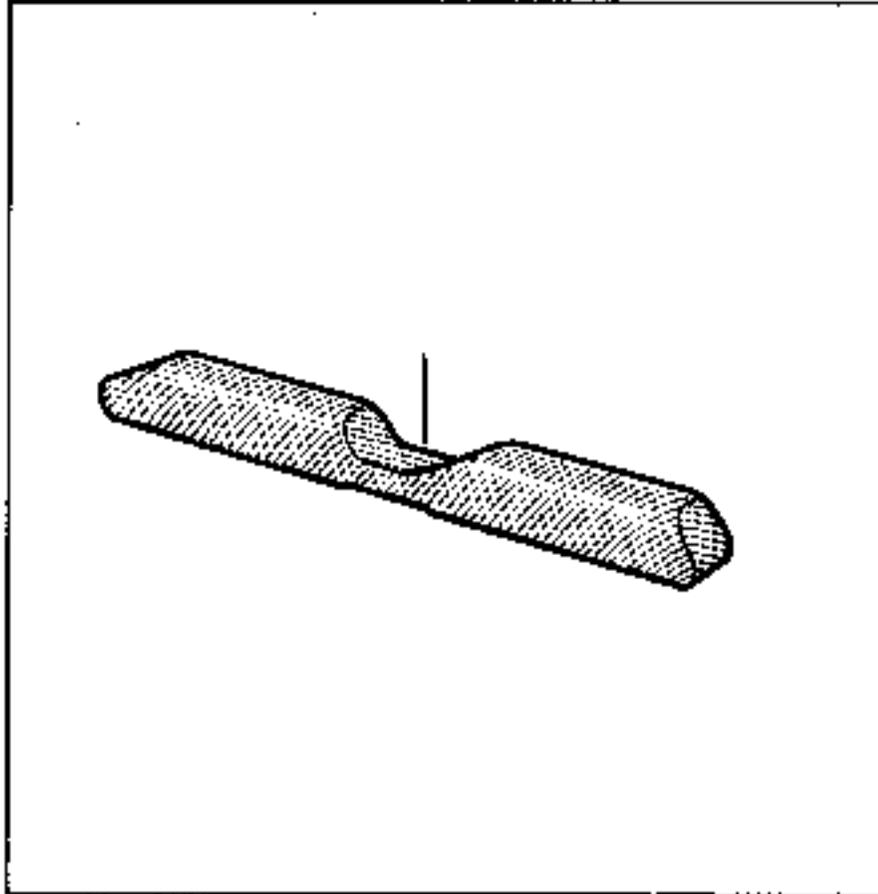
Fijar la tapa.

Clipsar el guarnecido alrededor de la placa.

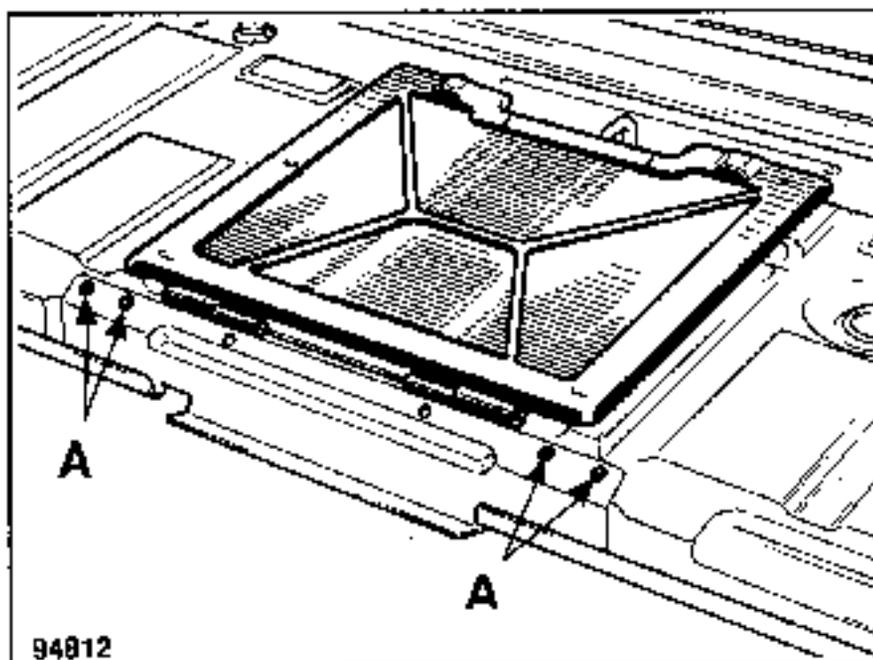
Terminar grapando y clipsando las otras partes del guarnecido.



Quitar las grapas "nariz de cerdo" y hacer pasar los cartones a través de la espuma.
Retirar los clips circulares de retención de los bucles de los cinturones.
Separar el guarnecido de la espuma



Tras la extracción de los apoya-cabezas, soltar el guarnecido y separar el conjunto espuma y guarnecido de la armadura.



La extracción de la tapa de skis se efectúa retirando los remaches (A).

Apoyacabezas traseros



Extracción :

Quitar los tornillos y bascular el apoyacabezas para liberar las patillas de sujeción.

