

2003

YZF-R6(R)
_{5SL1-AS1}

MANUAL DE TALLER

YZF-R6 (R)

MANUAL DE TALLER

© 2002 por Yamaha Motor Co., Ltd.

Primera edición, octubre 2002

Reservados todos los derechos.

Toda reproducción o uso no autorizado sin el permiso por escrito de Yamaha Motor Co., Ltd.

están terminantemente prohibidos.

AVISO

Este manual ha sido producido por Yamaha Motor Company, Ltd. principalmente para el uso de los concesionarios Yamaha y su personal mecánico cualificado. Habida cuenta de la imposibilidad de reunir en un manual todos los conocimientos y la experiencia de un mecánico, cualquier persona que lleve a cabo trabajos de mantenimiento y reparaciones en vehículos Yamaha, deberá poseer conocimientos básicos de mecánica y conocer las técnicas necesarias para reparar este tipo de vehículos. Sin estos conocimientos, cualquier intento de reparación o mantenimiento podría afectar a la seguridad del vehículo e incluso invalidarlo para la conducción.

Yamaha Motor Company se esfuerza continuamente en mejorar todos y cada uno de sus modelos. Todos los concesionarios Yamaha serán informados de cuantas modificaciones y cambios sustanciales se produzcan en las especificaciones o en los procedimientos y se incluirán en futuras ediciones de este manual, cuando sea necesario.

NOTA: -

Los diseños y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

SAS00004

INFORMACIÓN IMPORTANTE ACERCA DE ESTE MANUAL

Los puntos de especial relevancia de este manual se distinguirán por los siguientes símbolos:

⚠

Este símbolo significa ¡ATENCIÓN! ¡PERMANEZCA ALERTA! ¡SU SEGURIDAD PUEDE VERSE COMPROMETIDA!

ADVERTENCIA

El incumplimiento de las instrucciones de ADVERTENCIA <u>puede dar como resultado</u> lesiones graves o incluso mortales en el motorista, transeúntes o cualquier persona que efectúe inspecciones o reparaciones en la motocicleta.

ATENCIÓN:

El símbolo de ATENCIÓN indica la necesidad de adoptar medidas de precaución especiales con objeto de evitar daños en la motocicleta.

NOTA:

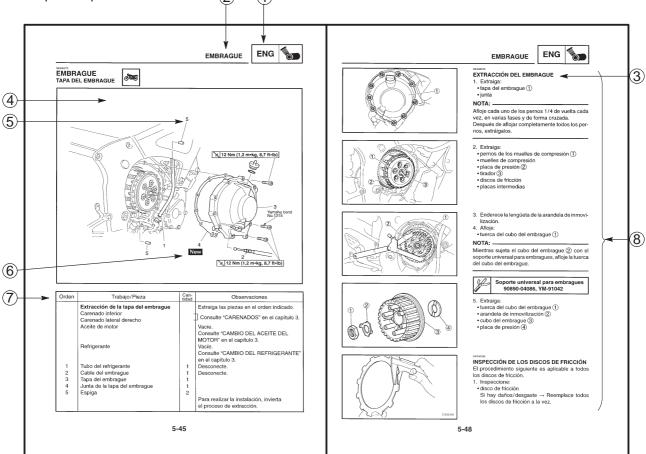
Las NOTAS proporcionan información esencial para facilitar o aclarar los procedimientos.

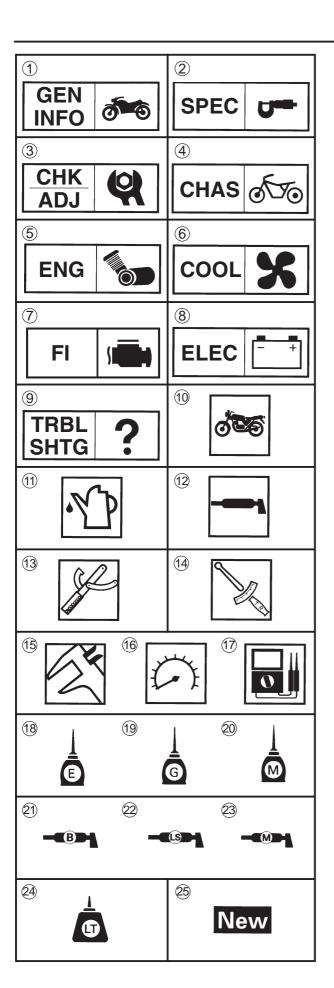
CÓMO USAR ESTE MANUAL

El propósito de este manual es proporcionar al mecánico una referencia cómoda y fácil. Junto a cada paso, el usuario contará con explicaciones exhaustivas de los procedimientos de instalación, extracción, desmontaje, montaje, reparación e inspección.

- ① El manual está dividido en capítulos, que aparecen indicados mediante una abreviatura y un símbolo en la equina superior derecha de cada página. Consulte la sección "SÍMBOLOS".
- ② Cada capítulo está dividido en secciones, cuyos títulos aparecen en la parte superior de cada página, excepto en el Capítulo 3 ("INSPECCIONES Y AJUSTES PERIÓDICOS"), en el que aparece el título o títulos de las subsecciones.
- (3) Los títulos de las subsecciones aparecen en un formato menor que el título de la sección.
- (4) Al principio de cada sección de extracción o desmontaje encontrará esquemas de despiece, que le ayudarán a identificar las piezas y a clarificar cada paso.
- ⑤ En el esquema de despiece, los números se dan en el orden de trabajo. Cada número rodeado por un círculo indica un paso de desmontaje.
- 6 Los símbolos indican las piezas que han de ser lubricadas o reemplazadas. Consulte la sección "SÍMBOLOS".
- ① Una tabla de instrucciones de trabajo acompaña al esquema de despiece, proporcionándole el orden de las operaciones, los nombres de las piezas, notas importantes, etc.

8 Las operaciones que requieran más información (herramientas especiales, datos técnicos, etc.) se describen paso a paso.(2) (1)





SÍMBOLOS

Los símbolos siguientes no son relevantes para todos los vehículos.

Los símbolos ① a ⑨ indican el tema de cada capítulo.

- 1 Información general
- 2 Especificaciones
- (3) Inspecciones y ajustes periódicos
- (4) Chasis
- (5) Motor
- (6) Sistema de refrigeración
- (7) Sistema de inyección de combustible
- (8) Sistema eléctrico
- (9) Localización de averías

Los símbolos ① a ① indican lo siguiente:

- (10) Reparable con el motor montado
- 11) Líquido de llenado
- 12 Lubricante
- (13) Herramienta especial
- (14) Par de apriete
- (15) Límite de desgaste, holgura
- (16) Régimen del motor
- (17) Datos relativos a la electricidad

Los símbolos (8) a (23) que aparecen en los esquemas de despiece indican los distintos tipos de lubricante y los puntos de engrase.

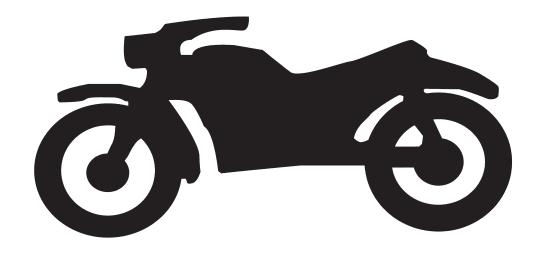
- (18) Aceite de motor
- 19 Aceite de engranaje
- 20 Lubricante de disulfuro de molibdeno
- 21) Grasa para cojinete de rueda
- 22 Grasa lubricante a base de jabón de litio
- 23 Grasa de disulfuro de molibdeno

Los símbolos 24 y 25 que aparecen en los esquemas de despiece indican lo siguiente:

- 24 Aplique producto de bloqueo (LOCTITE®)
- 25) Sustituya la pieza

ÍNDICE

INFORMACIÓN GENERAL	GEN INFO
ESPECIFICACIONES	SPEC 2
INSPECCIONES Y AJUSTES PERIÓDICOS	CHK ADJ 3
CHASIS	chas 4
MOTOR	ENG 5
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	cool 6
SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	FI 7
SISTEMA ELÉCTRICO	ELEC 8
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	? TRBL 9



GENINEO



CAPÍTULO 1 INFORMACIÓN GENERAL

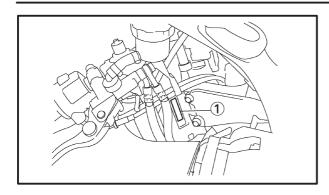
IDENTIFICACIÓN DE LA MOTOCICLETA	1-1
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO	1-1
ETIQUETA DEL MODELO	1-1
CARACTERÍSTICAS	1-2
DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA DE INYECCIÓN	
DE COMBUSTIBLE	
SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE (FI)	
FUNCIONES DE LOS INSTRUMENTOS	1-4
INFORMACIÓN IMPORTANTE	
PREPARACIÓN PARA LA EXTRACCIÓN Y DESMONTAJE	1-7
PIEZAS DE REPUESTO	
JUNTAS, RETENES DE ACEITE Y JUNTAS TÓRICAS ARANDELAS DE SEGURIDAD/PLACAS Y PASADORES	
DE RETENCIÓN	
COJINETES Y RETENES DE ACEITE	1-8
ANILLOS DE SEGURIDAD	1-8
COMPROBACIÓN DE LAS CONEXIONES	1-9
HERRAMIENTAS ESPECIALES	1-10

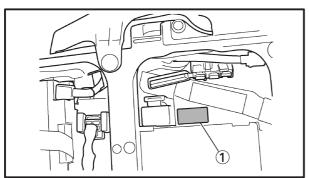




IDENTIFICACIÓN DE LA MOTOCICLETA







SAS00014

INFORMACIÓN GENERAL IDENTIFICACIÓN DE LA MOTOCICLETA

SAS00017

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO

El número de identificación del vehículo ① aparece impreso en la parte derecha del tubo de la columna de dirección.

SAS00018

ETIQUETA DEL MODELO

La etiqueta de modelo ① está fijada en el bastidor. Esta información es necesaria para solicitar las piezas de recambio.



CARACTERÍSTICAS

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE

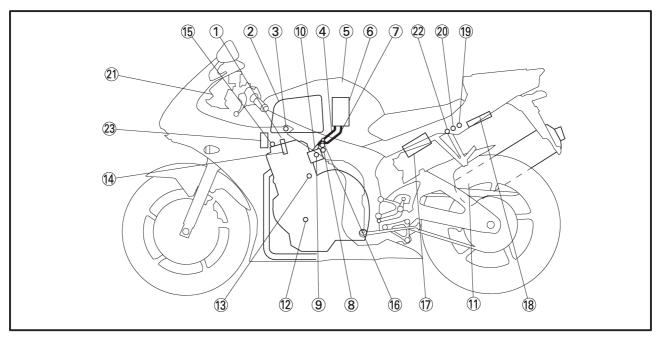
La función principal de un sistema de suministro de combustible es abastecer de combustible a la cámara de combustión con la relación aire-combustible adecuada, de acuerdo con las condiciones de funcionamiento del motor y la temperatura atmosférica.

En el sistema convencional por carburador, la relación aire-combustible de la mezcla suministrada a la cámara de combustión se crea en función del volumen de aire de admisión y del combustible medido por el difusor utilizado en la respectiva cámara.

Si bien el volumen de aire de admisión es el mismo, el volumen de combustible necesario varía según el funcionamiento del motor, es decir, según acelere, desacelere o lleve una carga importante. Los carburadores que miden el combustible a través del uso de surtidores han sido completados con varios dispositivos auxiliares, con objeto de alcanzar una relación óptima aire-combustible y adaptarse a los constantes cambios de funcionamiento del motor.

Para alcanzar un mayor rendimiento y producir gases más limpios, el motor necesita controlar la relación aire-combustible de manera más precisa. Para satisfacer esta necesidad, este modelo ha adoptado un sistema de inyección de combustible (FI) controlada electrónicamente, en lugar del sistema convencional de carburador. Dicho sistema es capaz de lograr la relación aire-combustible óptima que requiere el motor en todo momento mediante el uso de un microprocesador que regula el volumen de inyección de combustible según las condiciones de funcionamiento del motor, las cuales son detectadas por varios sensores.

La adopción del sistema de inyección de combustible ha mejorado la precisión del suministro de combustible y la respuesta del motor, aumentado el ahorro de combustible y reducido las emisiones de gases de escape. Además, junto con el sistema de invección de combustible, también se ha pasado a controlar por ordenador el sistema de inducción de aire (sistema AI), con objeto de producir gases más limpios.



- 1) Bobina de encendido
- (2) Carcasa del filtro de aire
- (3) Sensor de temperatura del aire de admisión
- (4) Tubo de suministro de combustible
- (5) Depósito de combusti-
- (6) Bomba de combustible
- (7) Manguera de retorno de combustible

- (8) Sensor de presión del aire de admisión
- (9) Sensor de posición de la mariposa de gases
- 10 Invector de combustible
- (11) Convertidor catalítico
- (12) Sensor de posición del cigüeñal
- 13 Sensor de temperatura del refrigerante

- (14) Bujías
- 15 Sensor de identificación del cilindro
- (16) Regulador de presión
- (17) Batería
- 18 ECU
- 19 Sensor de presión atmosférica
- 20 Relé del sistema de inyección de combustible
- 21) Indicador de advertencia de avería en el motor
- 22 Interruptor de corte del ángulo de inclinación
- 23 Válvula de corte del suministro de aire

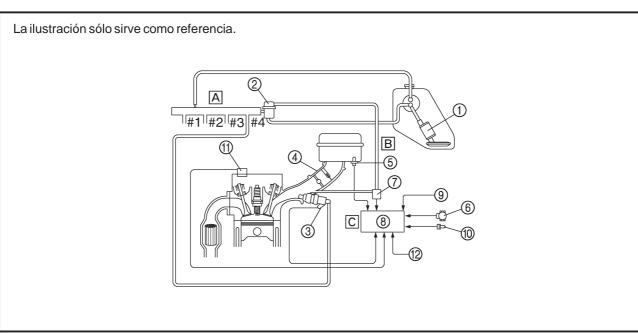


SAS00897

SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE (FI)

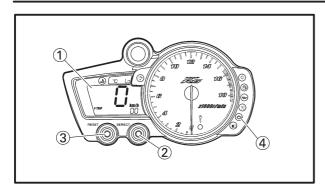
La bomba de combustible suministra el combustible al inyector a través del filtro de combustible. El regulador de presión, por su parte, mantiene la presión del combustible aplicada al inyector en sólo 284 kPa (2,84 kg/cm²) por encima de la presión del colector de admisión. Como consecuencia, cuando la señal de energía procedente de la ECU suministra energía al inyector, el paso del combustible se abre, haciendo que éste se inyecte en el colector de admisión sólo durante el intervalo de tiempo en que el paso permanece abierto. Así pues, cuanto más tiempo se aplique energía al inyector (cuanto mayor sea la duración de la inyección), mayor será el volumen de combustible suministrado. Y al contrario, cuanto menor sea la duración de la inyección, menor será el volumen de combustible suministrado.

La duración de la inyección y el calado de la misma son controlados por la ECU. Las señales emitidas por los sensores de posición de la mariposa, de posición del cigüeñal, de presión del aire de admisión, de presión atmosférica, de temperatura de admisión y de temperatura del refrigerante permiten a la ECU determinar la duración de la inyección. El calado de inyección está determinado por las señales procedentes del sensor de posición del cigüeñal y del sensor de identificación del cilindro. Gracias a ello puede suministrarse en todo momento el volumen de combustible que necesita el motor según las condiciones de conducción.



- 1) Bomba de combustible
- 2 Regulador de presión
- 3 Inyector de combustible
- (4) Cuerpo de la mariposa
- (5) Sensor de temperatura del aire de admisión
- (6) Sensor de posición de la mariposa de gases
- 7 Sensor de presión del aire de admisión
- (8) ECU
- 9 Sensor de presión atmosférica
- (10) Sensor de temperatura del refrigerante
- (11) Sensor de identificación del cilindro
- (12) Sensor de posición del cigüeñal
- A Sistema de combusti-
- B Sistema de aire
- C Sistema de control





- 1 Pantalla multifunción
- 2 Botón "SELECT"
- 3 Botón "RESET"
- (4) Indicador de advertencia de avería en el motor

FUNCIONES DE LOS INSTRUMENTOS Pantalla multifunción

La pantalla multifunción consta de:

- un velocímetro (que muestra la velocidad a la que se conduce)
- un cuentakilómetros (que muestra la distancia total recorrida)
- dos cuentakilómetros parciales (que muestran la distancia recorrida desde que se pusieron a cero)
- un cuentakilómetros parcial de la reserva de combustible (que muestra la distancia recorrida desde que se encendió el indicador de advertencia del nivel de combustible)
- un reloj
- un dispositivo de autodiagnóstico
- un modo de control del indicador de advertencia del régimen del motor y del brillo de la pantalla

ΝΟΤΔ:

- Asegúrese de que la llave está en la posición "ON" antes de utilizar los botones "SELECT" y "RESET".
- •Sólo para Gran Bretaña: para cambiar el velocímetro y el cuentakilómetros parcial de kilómetros a millas y viceversa, pulse los botones "SELECT" y "RESET" simultáneamente, durante al menos dos segundos.

Modos cuentakilómetros y cuentakilómetros parcial

Si se presiona el botón "SELECT" se cambia entre el modo cuentakilómetros "ODO" y los modos de cuentakilómetros parciales "TRIP 1" y "TRIP 2" en el orden siguiente:

 $ODO \rightarrow TRIP 1 \rightarrow TRIP 2 \rightarrow ODO$

Si se enciende la luz de advertencia del nivel de combustible, la pantalla del cuentakilómetros cambiará automáticamente al modo de cuentakilómetros parcial "F-TRIP" y comenzará a contar la distancia recorrida a partir de ese punto. En ese caso, si se pulsa el botón "SELECT" se cambia la visualización entre los modos cuentakilómetros y cuentakilómetros parcial en el orden siguiente:

 $\text{F-TRIP} \rightarrow \text{TRIP} \ 1 \rightarrow \text{TRIP} \ 2 \rightarrow \text{ODO} \rightarrow \text{F-TRIP}$

Para poner a cero el cuentakilómetros parcial, pulse el botón "SELECT" y luego el botón "RESET" durante al menos un segundo. Si no lo hace de forma manual, él mismo lo hará automáticamente y la pantalla volverá al modo en el que estaba después de llenar el depósito de combustible y de recorrer 5 km.

Modo de reloj

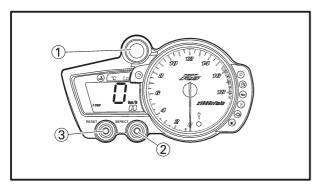
Gire la llave hasta la posición "ON".

Para cambiar a la pantalla de modo de reloj, pulse el botón "SELECT" durante al menos un segundo. Para cambiar la pantalla de nuevo al modo anterior, pulse el botón "SELECT".

Para ajustar el reloj:

- 1. Pulse los botones "SELECT" y "RESET" al mismo tiempo durante al menos dos segundos.
- 2. Cuando los dígitos de la hora comiencen a parpadear, pulse el botón "RESET" para ajustar la hora.
- 3. Pulse el botón "SELECT" y comenzarán a parpadear los dígitos de los minutos.
- 4. Pulse el botón "RESET" para ajustar los minutos.
- 5. Pulse el botón "SELECT" y después suéltelo para que el reloj se ponga en marcha.





- 1 Indicador del tiempo de cambio
- 2 Botón "SELECT"
- (3) Botón "RESET"

Modo de control del brillo de la pantalla y del indicador de advertencia del tiempo de cambio

Este modo tiene cinco funciones de control, lo que le permite efectuar los ajustes siguientes en este orden:

- Brillo de la pantalla: esta función le permite ajustar el brillo de la pantalla multifunción para adaptarla a la luminosidad exterior.
- Actividad del indicador del tiempo de cambio: esta función le permite elegir si se va a activar el indicador, y si parpadeará o permanecerá encendido al activarlo.
- Activación del indicador del tiempo de cambio: esta función le permite seleccionar el tiempo de cambio en el que se activará el indicador.
- 4. Desactivación del indicador del tiempo de cambio: esta función le permite seleccionar el régimen del motor al que se desactivará el testigo indicador.
- 5. Brillo del indicador del tiempo de cambio: esta función le permite ajustar el brillo del indicador según sus preferencias.

NOTA: -

- Para efectuar la selección en este modo, deberá recorrer todas sus funciones. Sin embargo, si se gira la llave a la posición "OFF" o arranca el motor antes de finalizar el procedimiento, sólo serán efectivas las selecciones efectuadas antes de que se pulsara el botón "SELECT" por última vez.
- En este modo, la pantalla multifunción muestra la selección actual correspondiente a cada función (excepto la de la función de la actividad del indicador de régimen del motor).

Para ajustar el brillo de la pantalla

- 1. Gire la llave hasta la posición "OFF".
- 2. Pulse y mantenga pulsado el botón "SELECT".
- 3. Gire la llave hasta la posición "ON", espere cinco segundos y suelte el botón "SELECT".
- 4. Pulse el botón "RESET" para seleccionar el nivel de brillo de pantalla deseado.
- 5. Pulse el botón "SELECT" para confirmar el nivel de brillo de pantalla seleccionado. El modo de control cambia a la función de la actividad del indicador del tiempo de cambio.

Para fijar la función de la actividad del indicador del tiempo de cambio

- 1. Pulse el botón "RESET" para seleccionar una de las posiciones de la actividad del testigo indicador:
- a. El testigo indicador permanecerá encendido cuando se active (esta posición se selecciona cuando el testigo indicador está encendido.)
- b. El testigo indicador parpadeará cuando se active (esta posición se selecciona cuando el testigo indicador parpadea cuatro veces por segundo).
- c. El testigo indicador está desactivado, es decir, ni se encenderá ni parpadeará. (esta posición se selecciona cuando el testigo indicador parpadea una vez cada dos segundos).
- 2. Pulse el botón "SELECT" para confirmar la actividad del indicador seleccionado. El modo de control cambia a la función de activación del indicador del tiempo de cambio.



Para fijar la función de activación del indicador del tiempo de cambio

NOTA:

- La función de activación del indicador puede fijarse entre 10.000 y 16.000 r/min.
- A partir de 10.000 r/min hasta 12.000 r/min, el indicador puede fijarse por incrementos de 500 r/min.
- A partir de 12.000 r/min hasta 16.000 r/min, el indicador puede fijarse por incrementos de 200 r/min.
- 1. Pulse el botón "RESET" para seleccionar el régimen del motor deseado para activar el indicador.
- 2. Pulse el botón "SELECT" para confirmar el régimen del motor seleccionado. El modo de control cambia a la función de desactivación del indicador del tiempo de cambio.

Para fijar la función de desactivación del indicador del tiempo de cambio

NOTA:

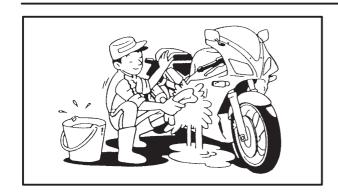
- La función de desactivación del indicador puede fijarse entre 7.000 y 12.000 r/min en incrementos de 500 r/min
- Asegúrese de fijar la función de desactivación a un régimen de motor superior que el de la función de activación, ya que, de lo contrario, el testigo de tiempo de cambio permanecerá desactivado.
- 1. Pulse el botón "RESET" para seleccionar el régimen del motor deseado para desactivar el indicador.
- 2. Pulse el botón "SELECT" para confirmar el régimen del motor seleccionado. El modo de control cambia a la función de brillo del indicador del tiempo de cambio.

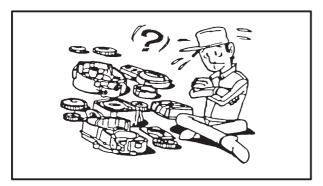
Para ajustar el brillo del indicador del tiempo de cambio

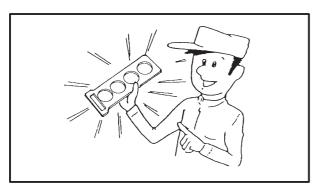
- 1. Pulse el botón "RESET" para seleccionar el nivel de brillo deseado del indicador.
- 2. Pulse el botón "SELECT" para confirmar el nivel de brillo seleccionado. La pantalla multifunción volverá a los modos cuentakilómetros, cuentakilómetros parcial o reloj.

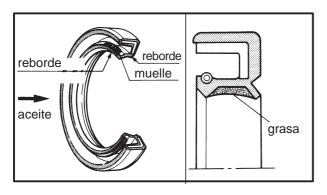
INFORMACIÓN IMPORTANTE











SAS00020

INFORMACIÓN IMPORTANTE PREPARACIÓN PARA LA EXTRACCIÓN Y DESMONTAJE

- Antes de las operaciones de extracción y desmontaje, elimine toda suciedad, barro, polvo y materiales extraños.
- Utilice las herramientas y equipos de limpieza apropiados.
 - Consulte la sección "HERRAMIENTAS ESPE-CIALES".
- 3. Durante el desmontaje, mantenga siempre juntas las piezas emparejadas. Esto incluye engranajes, cilindros, pistones y otras piezas que se hayan "emparejado" por el desgaste normal. Las piezas emparejadas siempre deben reutilizarse o reemplazarse en conjunto.
- Durante el desmontaje, limpie todas las piezas y colóquelas en bandejas ordenadas por orden de desarmado. Esto permitirá una mayor rapidez en el montaje y la correcta instalación de todas las piezas.
- 5. Mantenga todas las piezas alejadas de cualquier fuente de llamas.

SAS00021

PIEZAS DE REPUESTO

Utilice únicamente piezas originales Yamaha para todos los recambios. Utilice los aceites y grasas recomendados por Yamaha para todas las tareas de lubricación. Puede que los productos de otras marcas parezcan similares en función y apariencia, pero son de inferior calidad.

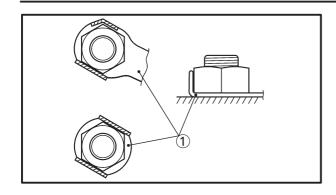
SAS00022

JUNTAS, RETENES DE ACEITE Y JUNTAS TÓRICAS

- Durante la revisión general del motor, reemplace todas las juntas, juntas herméticas y juntas tóricas. Todas las superficies de las juntas, los rebordes de los retenes de aceite y las juntas tóricas deben estar limpios.
- Durante el montaje, lubrique adecuadamente con aceite todas las piezas emparejadas y los cojinetes, y lubrique con grasa los rebordes de los retenes de aceite.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

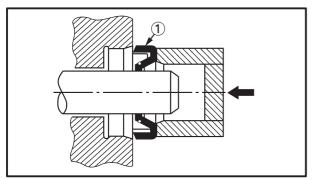




SAS00023

ARANDELAS DE SEGURIDAD/PLACAS Y PASADORES DE RETENCIÓN

Después de la extracción, reemplace todas las arandelas de inmovilización/① placas y los pasadores de retención. Una vez apretado el perno o la tuerca hasta el valor especificado, doble las lengüetas de bloqueo sobre la parte plana del perno o la tuerca.

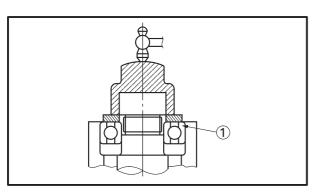


SAS00024

COJINETES Y RETENES DE ACEITE

Instale los cojinetes y retenes de aceite de modo que las marcas o los números del fabricante estén visibles. Al instalar los retenes de aceite, lubrique sus rebordes con una capa fina de grasa a base de jabón de litio. Si es necesario, aplique aceite abundante a los cojinetes cuando los instale.

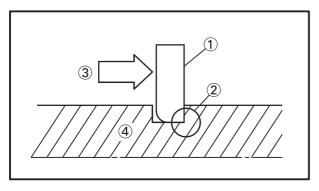
1 Retén de aceite



ATENCIÓN:

No utilice aire comprimido para secar los cojinetes, ya que podría dañar sus superficies.

(1) Cojinete



SAS00025

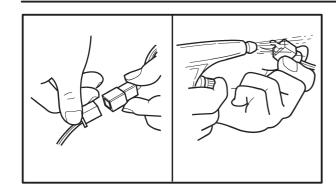
ANILLOS DE SEGURIDAD

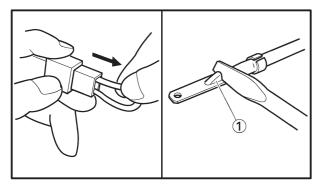
Inspeccione todos los anillos de seguridad cuidadosamente antes de volver a montarlos y reemplace los que estén dañados o deformados. Nunca reutilice una abrazadera de bulón usada. Cuando instale un anillo de seguridad ①, asegúrese de que la esquina de arista afilada ② esté situada en el lado opuesto al empuje ③ que recibe el anillo de seguridad.

(4) Eje

COMPROBACIÓN DE LAS CONEXIONES







SAS00026

COMPROBACIÓN DE LAS CONEXIONES

Compruebe si los cables, acopladores y conectores presentan manchas, óxido, humedad, etc.

- 1. Desconecte:
 - cable
 - acoplador
 - conector
- 2. Inspeccione:
 - cable
 - acoplador
 - conector

Si hay humedad → Seque con un secador. Si hay óxido/manchas → Conecte y desconecte varias veces.

- 3. Inspeccione:
 - todas las conexiones
 Conexión floja → Conecte apropiadamente.

NOTA

Si el pasador ① del terminal está aplastado, dóblelo hacia arriba.

- 4. Conecte:
 - cable
 - acoplador
 - conector

NOTA:

Asegúrese de que todas las conexiones están bien fijas.

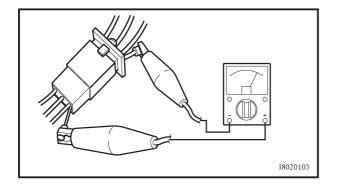
- 5. Compruebe:
 - continuidad (con el probador de bolsillo)

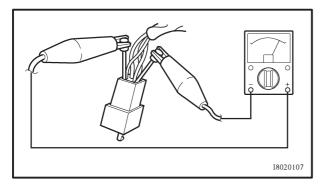


Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

NOTA: -

- Si no hay continuidad, limpie los terminales.
- Durante la inspección del mazo de cables, siga los pasos del (1) al (3).
- Como remedio rápido, puede utilizar un revitalizador de contactos, que puede adquirir en la mayoría de las tiendas de recambios.







SAS00027

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Para poner a punto y montar correctamente un motor se necesitan las herramientas especiales que se indican a continuación. Utilice únicamente las herramientas especiales apropiadas ya que, de esta manera, evitará posibles daños ocasionados por herramientas inadecuadas o por técnicas improvisadas. Las herramientas especiales, los números de pieza o ambos pueden diferir según el país. Cuando realice un pedido, use como referencia la lista siguiente a fin de evitar errores.

NOTA:

- Para EE.UU. y Canadá, utilice los números de pieza que empiezan por "YM-", "YU-", o "ACC-".
- Para los demás, utilice los números de pieza que empiezan por "90890-".

N° de herramienta	Nombre de herramienta/Función	Ilustración
Extractor del volante 90890-01362 YU-33270-B Adaptador 90890-04089 YM-33282	Extractor del volante Adaptador Esta herramienta sirve para extraer el rotor del generador.	
	Cinta inmovilizadora	
90890-01701 YS-01880-A	Esta herramienta se utiliza para sujetar el rotor del generador al desmontar o instalar su perno o el perno de rotor de la bobina captadora.	
90890-01304 YU-01304	Extractor del bulón	
	Esta herramienta sirve para extraer bulones.	00
Probador del tapón del radiador 90890-01325 YU-24460-01 Adaptador 90890-01352 YU-33984	Probador del tapón del radiador Adaptador Estas herramientas sirven para inspeccionar el sistema de refrigeración.	
	Llave para tuercas de dirección	9
90890-01403 YU-33975	Esta herramienta sirve para aflojar o apretar las tuercas de argolla del eje de dirección.	(3)
	Soporte de la varilla del amortiguador	(or
90890-01473	Esta herramienta sirve para sujetar el conjunto de la varilla del amortiguador al aflojar o apretar su perno.	
Llave de eje de giro 90890-01471 YM-01471 Adaptador de llave articulada 90890-01476	Llave de eje de giro Adaptador de llave articulada Esta herramienta se utiliza para aflojar o apre- tar el perno de ajuste del eje de giro y el perno de fijación del motor.	



N° de herramienta	Nombre de herramienta/Función	Ilustración	
90890-01426 YU-38411	Llave para el filtro de aceite Esta herramienta sirve para aflojar o apretar el cartucho del filtro de aceite.		
Extractor de varillas 90890-01437 YM-01437 Accesorio del extractor de varillas 90890-01436	Extractor de varillas Accesorio del extractor de varillas Estas herramientas sirven para extraer la varilla del amortiguador de la horquilla delantera.		
Controlador del retén de la horquilla 90890-01367 YM-33963 Accesorio guía de la junta de la horquilla 90890-01374 YM-8020-A	Peso guía de la junta hermética de la horquilla Accesorio guía de la junta de la horquilla Esta herramienta sirve para instalar el retén de aceite de la horquilla delantera y el guardapolvo.		
Manómetro de vacío 90890-03094 YU-08030	Manómetro de vacío Este manómetro sirve para sincronizar los carburadores.		
Manómetro de compresión 90890-03081 YU-33223 Adaptador 90890-04136	Manómetro de compresión Adaptador Estas herramientas sirven para medir la com- presión del motor.		
90890-03112 YU-3112	Probador de bolsillo Esta herramienta sirve para revisar el sistema eléctrico.		
Medidor de presión del aceite 90890-03153 YU-03153 Adaptador 90890-03139	Medidor de presión del aceite Adaptador Estas herramientas sirven para medir la pre- sión del aceite del motor.		
90890-03174	Probador del circuito digital Esta herramienta sirve para revisar el sistema eléctrico.		
90890-03176 YM-03176	Adaptador de la presión del combustible Esta herramienta sirve para medir la presión del combustible.		
90890-03153 YU-03153	Manómetro de presión Esta herramienta sirve para medir la presión del combustible.	The state of the s	



N° de herramienta	Nombre de herramienta/Función	Ilustración
90890-04044 YM-04044	Compresor del segmento del pistón Esta herramienta se utiliza para comprimir los segmentos de los pistones al instalar el cilindro.	
	Controlador del ángulo del carburador	Ø.
90890-03158	Esta herramienta se utiliza para girar el tornillo piloto al ajustar la velocidad de ralentí del motor.	
Compresor de muelles de válvula 90890-04019 YM-04019 Accesorio 90890-04108 YM-01253	Compresor de muelles de válvula Accesorio Estas herramientas sirven para extraer o insta- lar los conjuntos de válvulas.	O DE
Impulsor de cojinetes del eje propulsado intermedio 90890-04058 YM-4058 Instalador de juntas mecánicas 90890-04078 YM-33221	Impulsor de cojinetes del eje propulsado intermedio Instalador de juntas mecánicas Estas herramientas sirven para instalar la junta de la bomba de agua.	
90890-04086 YM-91042	Herramienta de sujeción del embrague Esta herramienta sirve para sujetar el cubo del embrague mientras se extrae o se instala la tuerca del mismo.	
90890-04101	Lapeador de válvula Esta herramienta sirve para extraer e instalar el empujador de válvula.	
90890-04111	Extractor de guías de válvula (φ4) Esta herramienta sirve para extraer o instalar las guías de válvula.	
90890-04112	Herramienta de instalación de guías de válvula (φ4) Esta herramienta sirve para instalar las guías de válvula.	
90890-04113 YM-04113	Escariador de guías de válvula (φ4) Esta herramienta sirve para rectificar las guías de válvula nuevas.	
90890-06754 YM-34487	Comprobador de encendido Esta herramienta sirve para inspeccionar los componentes del sistema de encendido.	



N° de herramienta	Nombre de herramienta/Función	Ilustración
90890-06756 YB-35956	Conjunto de manómetros de la bomba de va- cío/presión Esta herramienta sirve para medir la presión de vacío.	Ord Service of the Control of the Co
90890-85505 ACC-11001- 05-01	Yamaha bond No. 1215 Este adhesivo se utiliza para sellar dos superficies de contacto (como por ejemplo, las del cárter).	

SPEC



CAPÍTULO 2 ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES GENERALES	2-1
ESPECIFICACIONES ACERCA DEL MOTOR	2-2
ESPECIFICACIONES ACERCA DEL CHASIS	2-11
ESPECIFICACIONES ACERCA DEL SISTEMA ELÉCTRICO	2-15
TABLA DE CONVERSIÓN	2-18
ESPECIFICACIONES GENERALES SOBRE LOS PARES DE APRIETE	2-18
PARES DE APRIETE PARES DE APRIETE DEL MOTOR PARES DE APRIETE DEL CHASIS	2-19
PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y TIPOS DE LUBRICANTE	2-24
DIAGRAMAS DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	2-26
GRÁFICO DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR	2-30
ESQUEMAS DE LUBRICACIÓN	2-31
RUTA DE CABLES	2-37

ESPECIFICACIONES GENERALES





ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES GENERALES

Elemento	Estándar	Límite
Código de modelo	5SL1 (EUR), 5SL2 (F), 5SL6 (AUS)	•••
Dimensiones		
Longitud total	2.025 mm (79,7 in)	•••
Anchura total	690 mm (27,2 in)	•••
Altura total	1.090 mm (42,9 in)	•••
Altura del asiento	820 mm (32,3 in)	•••
Batalla	1.380 mm (54,3 in)	•••
Altura mínima al suelo	135 mm (5,3 in)	•••
Radio de giro mínimo	3.400 mm (133,9 in)	•••
Peso		
Húmedo (con aceite y el depósito de	182 kg (401 lb)	•••
combustible lleno)		
Carga máxima (sin contar la	193 kg (426 lb)	•••
motocicleta)		



Elemento	Estándar	Límite
Motor Tipo de motor Cilindrada Disposición de cilindros	4 tiempos refrigerado por líquido, DOHC 600 cm ³ (36,61 cu.in) 4 cilindros paralelos inclinados hacia adelante	•••
Diámetro interior × carrera Relación de compresión Velocidad de ralentí del motor Presión de vacío a la velocidad de ralentí del motor	65,5 × 44,5 mm (2,58 × 1,75 in) 12,4 : 1 1.250 ~ 1.350 r/min 24 kPa (180 mmHg, 7,0872inHg)	•••
Presión de compresión normal (al nivel del mar) Combustible	1.550 kPa (15,50 kg/cm ² , 15,50 bar, 220,46 psi) a 400 r/min	•••
Combustible Combustible recomendado Capacidad del depósito de combustible	Sólo gasolina súper sin plomo	•••
Total (incluyendo reserva) Sólo reserva	17 L (3,74 Imp gal, 4,49 US gal) 3,5 L (0,77 Imp gal, 0,92 US gal)	•••
Aceite de motor Sistema de lubricación Aceite recomendado	Cárter húmedo	•••
-20 -10 0 10 20 30 40 10W/30 10W/40 20W/50	Consulte el gráfico para conocer el grado del aceite del motor.	
Cantidad Cantidad total Sin cambio de cartucho de filtro de aceite	3,4 L (2,99 Imp qt, 3,59 US qt) 2,4 L (2,11 Imp qt, 2,54 US qt)	•••
Con cambio de cartucho de filtro de aceite	2,6 L (2,29 Imp qt, 2,75 US qt)	•••
Presión del aceite	240 kPa a 6.600 r/min (2,4 kg/cm ² a 6.600 r/min) (2,4 bar a 6.600 r/min) (34,1 psi at 6.600 r/min)	•••
Temperatura del aceite del motor Presión de apertura de la válvula de descarga	96°C (205°F) 450 ~ 550 kPa (4,5 ~ 5,5 kg/cm ² , 4,5 ~ 5,5 bar, 65,3 ~ 79,8 psi)	



Elemento	Estándar	Límite
Filtro de aceite Tipo de filtro de aceite Presión de apertura de la válvula de derivación	Formado 80 ~ 120 kPa (0,8 ~ 1,2 kg/cm ² , 0,8 ~ 1,2 bar, 11,6 ~ 17,4 psi)	•••
Bomba de aceite Tipo de bomba de aceite Holgura entre los extremos de los rotores interior y exterior Holgura entre el rotor exterior y el alojamiento de la bomba de aceite	Trocoidal $0.03 \sim 0.09 \text{ mm}$ $(0.0012 \sim 0.0035 \text{ in})$ $0.03 \sim 0.08 \text{ mm}$ $(0.0012 \sim 0.0031 \text{ in})$	0,15 mm (0,0059 in) 0,15 mm (0,0059 in)
Sistema de refrigeración Capacidad del radiador Presión de apertura del tapón del radiador Núcleo del radiador	2,15 L (1,89 Imp qt, 2,27 US qt) 110 ~ 140 kPa (1,1 ~ 1,4 kg/cm ² , 1,1 ~ 1,4 bar, 16,0 ~ 20,3 psi)	•••
Anchura Altura Profundidad Depósito del refrigerante	320 mm (12,6 in) 258 mm (10,2 in) 24 mm (0,94 in)	•••
Capacidad Bomba de agua Tipo de bomba de agua Relación de desmultiplicación Inclinación máx. del eje del rodete	0,44 L (0,39 Imp qt, 0,47 US qt) Bomba centrífuga de aspiración única 86/44 × 31/31 (1,955)	0,15 mm (0,006 in)
Tipo de sistema de arranque	Arranque eléctrico	
Inyección de combustible eléctrica Tipo Fabricante	INP-250/4 NIPPON INJECTOR	•••
Bujías Modelo (fabricante) × cantidad Distancia entre electrodos de la bujía	CR9EK or CR10EK (NGK) × 4 0,6 ~ 0,7 mm (0,0236 ~ 0,0276 in)	•••
Culata Volumen Deformación máxima	$10.3 \sim 10.9 \text{ cm}^3 (0.63 \sim 0.67 \text{ cu.in})$	0,05 mm (0,002 in)



Elemento	Estándar	Límite
Árboles de levas		
Sistema de transmisión	Transmisión por cadena (derecha)	•••
Diámetro interior de la tapa del árbol	$23,008 \sim 23,029 \text{ mm } (0,9058 \sim 0,9067 \text{ in})$	•••
de levas Diámetro del apoyo del árbol de levas Holgura entre el apoyo de levas y la tapa del árbol de levas Dimensiones de los salientes del árbol de levas de admisión	22,967 ~ 22,980 mm (0,9042 ~ 0,9047 in) 0,028 ~ 0,062 mm (0,0011 ~ 0,0024 in)	0,08 mm (0,0031 in)
A A		
Medida A	33,45 ~ 33,55 mm (1,317 ~ 1,321 in)	33,40 mm (1,315 in)
Medida B	25,12 ~ 25,22 mm (0,989 ~ 0,993 in)	25,07 mm
Dimensiones de los lóbulos del árbol de levas de escape		(0,987 in)
A A		
Medida A	32,55 ~ 32,65 mm (1,282 ~ 1,285 in)	32,50 mm
Medida B	25,07 ~ 25,17 mm (0,987 ~ 0,991 in)	(1,280 in) 25,02 mm
Descentramiento máx. del árbol de levas	•••	(0,985 in) 0,06 mm (0,0024 in)



:		
Elemento	Estándar	Límite
Cadena de distribución Modelo/número de eslabones Sistema de tensión	RH2015/120 Automático	•••
Válvulas, asientos de válvula y guías		
de válvula	0.42 0.20 (0.0054 0.0070 :)	
Holgura de válvulas (en frío) Admisión	$0.13 \sim 0.20 \text{ mm} (0.0051 \sim 0.0079 \text{ in})$ $0.23 \sim 0.30 \text{ mm} (0.0091 \sim 0.0118 \text{ in})$	•••
Escape	0,25 - 0,50 11111 (0,0091 - 0,0110 111)	
Dimensiones de las válvulas		
A	B	D
Diámetro de cabeza Anchura de	la cara Anchura del asiento G	osor del margen
Diámetro de cabeza de válvula A Admisión	24,9 ~ 25,1 mm (0,9803 ~ 0,9882 in)	
Escape	$21.9 \sim 22.1 \text{ mm} (0.8622 \sim 0.8701 \text{ in})$	•••
Anchura de la cara de la válvula B	(=,=== -,= -,	
Admisión	1,14 ~ 1,98 mm (0,0449 ~ 0,0780 in)	•••
Escape Anchura del asiento de válvula C	1,14 ~ 1,98 mm (0,0449 ~ 0,0780 in)	•••
Admisión	0,9 ~ 1,1 mm (0,0354 ~ 0,0433 in)	1,6 mm (0,06 in)
Escape	$0.9 \sim 1.1 \text{ mm } (0.0354 \sim 0.0433 \text{ in})$	1,6 mm (0,06 in)
Grosor del margen de válvula D		,
Admisión	$0.6 \sim 0.8 \text{ mm} (0.0236 \sim 0.0315 \text{ in})$	0,5 mm (0,02 in)
Escape Diámetro del vástago de válvula:	$0.6 \sim 0.8 \text{ mm } (0.0236 \sim 0.0315 \text{ in})$	0,5 mm (0,02 in)
Admisión	3,975 ~ 3,990 mm (0,1565 ~ 0,1571 in)	3,95 mm
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(0,1555 in)
Escape	$3,960 \sim 3,975 \text{ mm } (0,1559 \sim 0,1565 \text{ in})$	3,935 mm
Diámetro interior de la guía de válvula		(0,1549 in)
Admisión	4,000 ~ 4,012 mm (0,1575 ~ 0,1580 in)	4,042 mm
		(0,1591 in)
Escape	4,000 ~ 4,012 mm (0,1575 ~ 0,1580 in)	4,042 mm
Holaura entre al vástago do válvulo v		(0,1591 in)
Holgura entre el vástago de válvula y la guía de válvula		
Admisión	0,010 ~ 0,037 mm (0,0004 ~ 0,0015 in)	0,08 mm
Escape	0,025 ~ 0,052 mm (0,0010 ~ 0,0020 in)	(0,0031 in) 0,10 mm
Descentramiento del vástago de	•••	(0,0039 in) 0,04 mm
válvula		(0,0016 in)
		(2,22.2)
The state of the s		
,,,,,,, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
Anchura del asiento de válvula		
Admisión	$0.9 \sim 1.1 \text{ mm} (0.0354 \sim 0.0433 \text{ in})$	1,6 mm (0,06 in)
Escape	0,9 ~ 1,1 mm (0,0354 ~ 0,0433 in)	1,6 mm (0,06 in)



Elemento	Estándar	Límite
Muelles de válvula		
Longitud libre		
Admisión (interior)	35,7 mm (1,41 in)	33,9 mm (1,33 in)
(exterior)	40,3 mm (1,59 in)	38,3 mm (1,50 in)
Escape	41,7 mm (1,64 in)	39,6 mm (1,56 in)
Longitud instalada		
(válvula cerrada)		
Admisión (interior)	30 mm (1,18 in)	•••
(exterior)	32,5 mm (1,28 in)	•••
Escape	36,1 mm (1,42 in)	•••
Fuerza del muelle comprimido		
(instalado)		
Admisión (interior)	61,5 ~ 70,7 N (6,27 ~ 7,21 kg,	•••
(autarian)	13,83 ~ 15,89 lb)	
(exterior)	139,1 ~ 160,1 N (14,18 ~ 16,33 kg,	•••
Facence	31,27 ~ 35,99 lb) 160 ~ 184 N (16,32 ~ 18,76 kg,	
Escape	160 ~ 164 N (16,52 ~ 16,76 kg, 35,97 ~ 41,36 lb)	•••
Inclinación del muelle	35,97 ~ 41,30 lb)	
inclinacion del muelle		
*		
Admisión (interior)	•••	2,5°/1,6 mm
,		(0,06 in)
(exterior)	•••	2,5°/1,8 mm
, ,		(0,07 in)
Escape	•••	2,5°/1,8 mm
		(0,07 in)
Dirección de enroscado		
(vista superior)		
Admisión (interior)	Sentido contrario al de las agujas del reloj	•••
(exterior)	Sentido de las agujas del reloj	•••
Escape	Sentido de las agujas del reloj	•••
Cilindros		
Disposición de cilindros	4 cilindros paralelos inclinados hacia	•••
	adelante	
Diámetro interior × carrera	65,5 mm × 44,5 mm (2,58 × 1,75 in)	•••
Relación de compresión	12,4:1	•••
Diámetro interior	65,50 ~ 65,51 mm (2,5787 ~ 2,5791 in)	•••
Deformación circunferencial	•••	0,05 mm
máx.		(0,002 in)



Elemento	Estándar	Límite
Pistón Holgura entre el pistón y el cilindro	0,010 ~ 0,035 mm (0,0004 ~ 0,0014 in)	0,055 mm (0,0022 in)
Diámetro D	65,475 ~ 65,490 mm (2,5778 ~ 2,5783 in)	(0,0022 III)
H		
Altura H Diámetro interior del bulón	4 mm (0,16 in)	•••
(en el pistón) Diámetro Desviación Dirección de la desviación Pasadores de pistón Diámetro exterior	16,002 ~ 16,013 mm (0,6300 ~ 0,6304 in) 0,5 mm (0,0197 in) Sistema de admisión 15,991 ~ 16,000 mm	16,043 mm (0,6316 in) ••• 15,971 mm
Holgura entre el bulón y el diámetro interior del bulón Segmentos del pistón Segmento T	$(0,6296 \sim 0,6299 \text{ in})$ $0,002 \sim 0,022 \text{ mm}$ $(0,0001 \sim 0,0009 \text{ in})$	(0,6288 in) 0,072 mm (0,0028 in)
Tipo de segmento Dimensiones (B × T) Distancia entre extremos (instalado) Holgura lateral del segmento	Barril $0.90 \times 2.45 \text{ mm } (0.04 \times 0.10 \text{ in})$ $0.25 \sim 0.35 \text{ mm } (0.0098 \sim 0.0138 \text{ in})$ $0.030 \sim 0.065 \text{ mm } (0.0012 \sim 0.0026 \text{ in})$	0,60 mm (0,0236 in) 0,115 mm (0,0045 in)
Segundo segmento B		(0,0040 111)
Tipo de segmento Dimensiones (B × T) Distancia entre extremos (instalado) Holgura lateral del segmento	Cónico 0,8 \times 2,5 mm (0,03 \times 0,10 in) 0,7 \sim 0,8 mm (0,0276 \sim 0,0315 in) 0,030 \sim 0,065 mm (0,0012 \sim 0,0026 in)	1,15 mm (0,0453 in) 0,125 mm (0,0049 in)
Segmento de lubricación		(3,0040 111)
Dimensiones (B × T) Distancia entre extremos (instalado)	$1,5 \times 2,0 \text{ mm } (0,06 \times 0,08 \text{ in})$ $0,10 \sim 0,35 \text{ m } (0,0039 \sim 0,0138 \text{ in})$	•••



Elemento	Estándar	Límite
Bielas	LStaridai	Lilling
Holgura entre el pasador del cigüeñal y el cojinete de cabeza de biela	$0.028 \sim 0.052 \ \text{mm} \ (0.0011 \sim 0.0020 \ \text{in})$	0,09 mm (0,0035 in)
Código de colores del cojinete	1 = Azul 2 = Negro 3 = Marrón 4 = Verde	•••
Cigüeñal		
C C C A A B		
Anchura A Anchura B Descentramiento máx. C	51,85 ~ 52,55 mm (2,04 ~ 2,06 in) 268,8 ~ 270,0 mm (10,58 ~ 10,63 in)	0,03 mm (0,0012 in)
Holgura lateral de la cabeza de biela D Holgura radial de la cabeza de biela E Holgura del pie de biela F Holgura entre el apoyo del cigüeñal y el cojinete del apoyo del cigüeñal Código de colores del cojinete	0,160 ~ 0,262 mm (0,0063 ~ 0,0103 in) 0,028 ~ 0,052 mm (0,0011 ~ 0,0020 in) 0,32 ~ 0,50 mm (0,01 ~ 0,02 in) 0,034 ~ 0,058 mm (0,0013 ~ 0,0023 in) 0 = Blanco 1 = Azul 2 = Negro	0,10 mm (0,0039 in)
Codigo de colores del cojiriete	3 = Marrón 4 = Verde	
Embrague		
Tipo de embrague	Húmedo, disco múltiple	•••
Método de desembrague	Extractor exterior, extractor de engranaje de cremallera	•••
Funcionamiento del método de	Funcionamiento de cable	•••
desembrague		
Funcionamiento Holgura del cable del embrague (en el	Mano izquierda 10 ∼ 15 mm (0,39 ∼ 0,59 in)	•••
extremo de la maneta del embrague)	10 10 11111 (0,00 0,00 111)	
Placas de rozamiento		
Código de colores Grosor	Marrón 2,9 ~ 3,1 mm (0,114 ~ 0,122 in)	2,8 mm
	2,6 6,1 (6,111 6,122)	(0,110 in)
Número de placas	6	•••
Código de colores Grosor	Púrpura 2,9 ~ 3,1 mm (0,114 ~ 0,112 in)	2,8 mm
	,	(0,110 in)
Número de placas	2	•••
Platos de embrague Grosor	1,9 ~ 2,1 mm (0,07 ~ 0,08 in)	•••
Número de placas	7	•••
Deformación máxima	•••	0,1 mm (0,0039 in)
Grosor	2,2 ~ 2,4 mm (0,086 ~ 0,095 in)	(0,0039 111)
Número de placas	1	•••
Deformación máxima	•••	0,1 mm (0,0039 in)
Muelles de embrague		(0,0009 111)
Longitud libre	50 mm (1,97 in)	49 mm
Número de muelles	6	(1,93 in)
	<u> </u>	ı

ESPECIFICACIONES ACERCA DEL MOTOR



Elemento	Estándar	Límite
Transmisión		
Tipo de transmisión	Toma constante, 6 marchas	•••
Sistema de desmultiplicación primario	Engranaje recto	•••
Relación de desmultiplicación primaria	86/44 (1,955)	•••
Sistema de desmultiplicación	Transmisión por cadena	•••
secundario		
Relación de desmultiplicación	48/16 (3,000)	•••
secundaria		
Funcionamiento	Pie izquierdo	•••
Relaciones de transmisión		
1a marcha	37/13 (2,846)	•••
2a marcha	37/19 (1,947)	•••
3a marcha	28/18 (1,556)	•••
4a marcha	32/24 (1,333)	•••
5a marcha	25/21 (1,190)	•••
6a marcha	26/24 (1,083)	•••
Descentramiento máx. del eje principal	•••	0,02 mm
		(0,0008 in)
Descentramiento máx. del eje motor	•••	0,02 mm
		(0,0008 in)
Mecanismo de cambio de marcha		
Tipo de mecanismo de cambio	Tambor de selección/Barra de guía	•••
Flexión máx. de la barra guía de la	•••	0,05 mm
horquilla de cambio		(0,002 in)
Tipo de filtro de aire	Elemento húmedo	•••
Bomba de combustible		
Tipo de bomba	Sistema eléctrico	•••
Modelo (fabricante)	5PW (DENSO)	•••
Presión de salida	294 kPa (2,94 kg/cm ² , 2,94 bar, 42,6 psi)	•••

ESPECIFICACIONES ACERCA DEL MOTOR



Elemento	Estándar	Límite
Sensor de posición de la mariposa		
de gases	4.05	
Resistencia Tensión de salida (a ralentí)	4,85 ~ 5,15 kΩ a 20°C (68°F) 0,63 ~ 0,73 V	•••
Cuerpos del acelerador		
Modelo (fabricante) $ imes$ cantidad	38EIS (MIKUNI) \times 4	•••
Presión de vacío de admisión	24 kPa (180 mmHg, 7,0872 inHg)	•••
Holgura del cable del acelerador (en la pestaña de la empuñadura del acelerador)	6 ~ 8 mm (0,24 ~ 0,31 in)	•••
Marca ID ´	5SL1 00 (5SL1/5SL6), 5SL2 20 (5SL2)	•••
Tamaño de la válvula de la mariposa	#100	•••



Cuadro Tipo de cuadro Ángulo de arrastre Cola Rueda delantera Tipo de rueda Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda en pieza fundida 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) ••• 1 mm (0,0 1 mm (0,0) Rueda trasera Tipo de rueda Rueda en pieza fundida ••• 1 mm (0,0) Rueda trasera Tipo de rueda Rueda en pieza fundida ••• 1 mm (0,0) Rueda trasera Tipo de rueda Rueda en pieza fundida ••• ••• ••• ••• ••• ••• •••	te
Angulo de arrastre Cola Rueda delantera Tipo de rueda Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda en pieza fundida 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) 10 mm (0,0 10 mm (0,0) 11 mm (0,0) 12 mm (0,0) 13 mm (0,0) 14 mm (0,0) 15 mm (0,0) 16 mm (0,0) 17 mm (0,0) 18 mm (0,0) 19 mm (0,0) 19 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 11 mm (0,0) 12 mm (0,0) 13 mm (0,0) 14 mm (0,0) 15 mm (0,0) 16 mm (0,0)	
Angulo de arrastre Cola Rueda delantera Tipo de rueda Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda en pieza fundida 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 11 mm (0,0) 12 mm (0,0) 13 mm (0,0) 14 mm (0,0) 15 mm (0,0) 16 mm (0,0) 17 mm (0,0) 18 mm (0,0) 19 mm (0,0) 19 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 10 mm (0,0) 11 mm (0,0) 12 mm (0,0) 13 mm (0,0) 14 mm (0,0) 15 mm (0,0) 16 mm (0,0)	
Rueda delantera Tipo de rueda Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Tipo de rueda Rueda en pieza fundida 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) 1 mm (0,0 1 mm (0,0 1 mm (0,0)	
Tipo de rueda Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Tipo de rueda Rueda en pieza fundida 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) 1 mm (0,0 1 mm (0,0)	
Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda trasera Tipo de rueda Llanta 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) ••• 1 mm (0,0 0,5 mm (0) Rueda trasera Rueda en pieza fundida •••	
Llanta Medidas Material Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda trasera Tipo de rueda Llanta 17 M/C × MT3,50 Aluminio 120 mm (4,72 in) ••• 1 mm (0,0 0,5 mm (0) Rueda trasera Rueda en pieza fundida •••	
Material Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda trasera Tipo de rueda Llanta Aluminio 120 mm (4,72 in) ••• 1 mm (0,0 0,5 mm (0	
Recorrido de las ruedas Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Pueda trasera Tipo de rueda Llanta 120 mm (4,72 in) 1 mm (0,0 0,5 mm (0	
Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Pueda trasera Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda	
Descentramiento de la rueda Descentramiento máx. radial de la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Pueda trasera Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda Rueda en pieza fundida Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda	
la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda trasera Tipo de rueda Llanta No,5 mm (0	
la rueda Descentramiento máx. lateral de la rueda Rueda trasera Tipo de rueda Llanta Tipo de rueda Tipo de rueda Tipo de rueda	4 in)
Rueda trasera Tipo de rueda Llanta Rueda en pieza fundida	,
Rueda trasera Tipo de rueda Llanta Rueda en pieza fundida •••	.02 in)
Tipo de rueda Rueda en pieza fundida ••• Llanta	, ,
Llanta	
Llanta	
Markhan	
Medidas $17 \text{ M/C} \times \text{MT5,50}$	
Material Aluminio •••	
Recorrido de las ruedas 120 mm (4,72 in) •••	
Descentramiento de la rueda	
Descentramiento máx. radial de ••• 1 mm (0,0	4 in)
la rueda	,
Descentramiento máx. lateral de ••• 0,5 mm (0	.02 in)
la rueda	,02,
Neumático de la rueda delantera	
Tipo de neumático Sin cámara ••••	
Medidas 120/60 ZR17 M/C (55W) •••	
Modelo (fabricante) Pilot SPORT N (MICHELIN) ••••	
D208FL (DUNLOP)	
Presión de aire del neumático	
(en frío)	
$0 \sim 90 \text{ kg}$ 250 kPa (2,5 kgf/cm ² , 2,5 bar, 35,6 psi) •••	
$90 \sim 193 \text{ kg}$ $250 \text{ kPa} (2,5 \text{ kgf/cm}^2, 2,5 \text{ bar, } 35,6 \text{ psi})$	
Conducción a alta velocidad 250 kPa (2,5 kgf/cm², 2,5 bar, 35,6 psi) •••	
Profundidad mín. del dibujo del	
neumático (0,06 in)	



Elemento	Estándar	Límite
Neumático de la rueda trasera	Sin cámara	
Tipo de neumático Medidas	180/55 ZR17 M/C (73W)	•••
Modelo (fabricante)	Pilot SPORT B (MICHELÍN) D208L (DUNLOP)	•••
Presión de aire del neumático (en frío) 0 ~ 90 kg 90 ~ 193 kg Conducción a alta velocidad Profundidad mín. del dibujo del neumático	250 kPa (2,5 kgf/cm ² , 2,5 bar, 35,6 psi) 290 kPa (2,9 kgf/cm ² , 2,9 bar, 41,3 psi) 250 kPa (2,5 kgf/cm ² , 2,5 bar, 35,6 psi)	1,6 mm (0,06 in)
Frenos delanteros Tipo de freno Funcionamiento Líquido recomendado Holgura de la maneta de freno Discos de los frenos Diámetro × grosor	Freno de disco doble Mano derecha DOT 4 $2,3 \sim 11,5 \text{ mm } (0,09 \sim 0,45 \text{ in})$ $298 \times 5 \text{ mm } (11,73 \times 0,20 \text{ in})$	•••
Grosor mínimo	•••	4,5 mm (0,18 in)
Desviación máxima	•••	0,1 mm (0,004 in)
Grosor del forro de las patillas de los frenos	4,5 mm (0,18 in)	0,5 mm (0,02 in)
*		
Diámetro interior del cilindro maestro Diámetro interior del cilindro de la pinza	14 mm (0,55 in) 30,2 mm y 27 mm (1,19 in and 1,06 in)	•••
Freno trasero Tipo de freno Funcionamiento Posición del pedal del freno (por debajo de la parte inferior del	Freno monodisco Pie derecho 7 ~ 11 mm (0,28 ~ 0,43 in)	•••
reposapiés) Líquido recomendado Holgura del pedal de freno Discos de los frenos Diámetro × grosor Grosor mínimo	DOT 4 4,3 ~ 9,3 mm (0,17 ~ 0,37 in) 220 × 5 mm (8,66 × 0,20 in)	••• ••• 4,5 mm
Desviación máxima	•••	(0,18 in) 0,15 mm
Grosor del forro de las patillas de los frenos	6,0 mm (0,24 in)	(0,006 in) 1,0 mm (0,04 in)
*		
Diámetro interior del cilindro maestro Diámetro interior del cilindro de la pinza	12,7 mm (0,5 in) 38,1 mm (1,5 in)	•••



Elemento	Estándar	Límite		
Suspensión delantera				
Tipo de suspensión	Horquilla telescópica	•••		
Tipo de horquilla delantera	Muelle helicoidal/amortiguador de aceite	•••		
Recorrido de la horquilla delantera	120 mm (4,72 in)	•••		
Muelle				
Longitud libre	249,3 mm (9,81 in)	244,3 mm		
		(9,62 in)		
Longitud del distanciador	100 mm (3,937 in)	•••		
Longitud instalada	240,3 mm (9,46 in)	•••		
Fuerza elástica (K1)	8,3 N/mm (0,83 kg/mm, 46,49 lb/in)	•••		
Carrera del muelle (K1)	0 ~ 120 mm (0 ~ 4,7244 in)	•••		
Diámetro exterior del tubo interior	43 mm (1,69 in.)	•••		
Límite de flexión del tubo interior	•••	0,2 mm		
		(0,01 in)		
Muelle opcional disponible	No	•••		
Aceite para horquillas				
Aceite recomendado	Aceite de suspensión "01" o equivalente	•••		
Cantidad (en cada brazo de la	0,49 L (0,43 Imp qt, 0,52 US qt)	•••		
horquilla delantera)	0, 10			
Nivel (desde la parte superior del tubo	106 mm (4,17 in)	•••		
interior, con éste totalmente	(, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
comprimido y sin el muelle de la				
horquilla)				
Posiciones de ajuste de precarga del				
muelle				
Mínima	8	•••		
Normal	7	•••		
Máxima	1	•••		
Posiciones de ajuste del muelle				
antirrebote				
Mínima*	10	•••		
Normal*	9			
Máxima*	1			
Posiciones de ajuste de la				
amortiguación de compresión				
Mínima*	9			
Normal*	7			
Máxima*	1			
*a partir de la posición de				
completamente abierta				
oompiotamonto abioita				



Elemento	Estándar	Límite
Dirección		
Tipo de cojinete de la dirección	Cojinete angular	•••
Suspensión trasera		
Tipo de suspensión	Brazo basculante (suspensión por enlace)	•••
Tipo de conjunto del amortiguador	Muelle helicoidal/amortiguador de gas-aceite	•••
trasero		
Recorrido del conjunto del	60 mm (2,36 in)	•••
amortiguador trasero		
Muelle		
Longitud libre	168,5 mm (6,63 in)	•••
Longitud instalada	157,5 mm (6,2 in)	•••
Fuerza elástica (K1)	98 N/mm (9,80 kg/mm, 548,87 lb/in)	•••
Carrera del muelle (K1)	$0 \sim 60 \text{ mm } (0.00 \sim 2.36 \text{ in})$	•••
Muelle opcional disponible	No	•••
Presión normal del gas/aire de	1.200 kPa (12 kg/cm ² , 12 bar, 174 psi)	•••
precarga del muelle		
Posiciones de ajuste de precarga del muelle		
Mínima	1	
Normal	4	
Máxima	9	
Posiciones de ajuste del muelle		
antirrebote		
Mínima*	20	•••
Normal*	10	•••
Máxima*	5	•••
Posiciones de ajuste de la		
amortiguación de compresión		
Mínima*	20	•••
Normal*	10	•••
Máxima*	1	•••
*a partir de la posición de		
completamente abierta		
Brazo basculante		
Holgura (en el extremo del brazo		
basculante)		
Radial	•••	1,0 mm
		(0,04 in)
Axial	•••	1,0 mm
		(0,04 in)
Cadena de transmisión		
Modelo (fabricante)	532ZLV KAI (DAIDO)	•••
Número de eslabones	116	•••
Tensión de la cadena de transmisión	35 ~ 45 mm (1,38 ~ 1,77 in)	•••
Sección máxima de diez eslabones	•••	150,1 mm
		(5,91 in)

ESPECIFICACIONES ACERCA DEL SISTEMA ELÉCTRICO



ESPECIFICACIONES ACERCA DEL SISTEMA ELÉCTRICO

Elemento	Estándar	Límite
Tensión del sistema	12 V	•••
Sistema de encendido Tipo de sistema de encendido Momento del encendido Resistencia/color del sensor de posición del cigüeñal Unidad CDI, modelo (fabricante)	DC. CDI 10° BTDC a 1.300 r/min 248 ~ 372 Ω a 20°C (68°F)/Gy-B F8T920 (MITSUBISHI) (5SL1/5SL6) F8T925 (MITSUBISHI) (5SL2)	•••
Bobinas de encendido Modelo (fabricante) Distancia mínima entre electrodos en el encendido Resistencia de la bobina primaria Resistencia de la bobina secundaria	F6T549 (MITSUBISHI) (EUR) J0454 (DENSO) (AUS) 6 mm (0,24 in) $0.24 \sim 0.32 \ \Omega \ a \ 20^{\circ}\text{C} \ (68^{\circ}\text{F}) \ (EUR) \\ 0.17 \sim 0.23 \ \Omega \ a \ 20^{\circ}\text{C} \ (68^{\circ}\text{F}) \ (AUS) \\ 5.0 \sim 6.8 \ k\Omega \ a \ 20^{\circ}\text{C} \ (68^{\circ}\text{F}) \ (EUR) \\ 4.8 \sim 7.2 \ k\Omega \ a \ 20^{\circ}\text{C} \ (68^{\circ}\text{F}) \ (AUS)$	•••
Sistema de carga Tipo de sistema Modelo (fabricante) Salida normal Resistencia/color de la bobina del estátor	Magneto de CA LLZ68 (DENSO) 14 V/300 W a 5.000 r/min 0,18 ~ 0,26 Ω a 20°C (68°F)/W-W	•••
Rectificador/regulador Tipo de regulador Modelo (fabricante) Tensión sin regulación de la carga Capacidad del rectificador Tensión mantenida	Cortocircuito semiconductor SH713AA (SHINDENGEN) 14,1 ~ 14,9 V 35 A 200 V	•••
Batería Tipo de batería Tensión/capacidad de la batería Gravedad específica Fabricante Amperaje en diez horas	GT9B-4 12 V/8 Ah 1,320 GS 0,8A	•••
Tipo de faro	Bombilla halógena	
Bombillas (tensión/potencia × cantidad) Faro Luz auxiliar Luz trasera/luz de freno Intermitente de giro Luz de la matrícula Luz del panel de instrumentos	12 V 55 W × 2 12 V 5 W × 2 LED × 1 12 V 10 W × 4 12 V 5 W × 1 LED × 1	•••

ESPECIFICACIONES ACERCA DEL SISTEMA ELÉCTRICO



Elemento	Estándar	Límite
Testigo indicador		
(tensión/potencia × cantidad)		
Testigo de punto muerto	LED × 1	•••
Testigo de luz larga	LED × 1	•••
Testigo indicador del nivel de aceite	LED × 1	•••
Testigo del intermitente de giro	LED × 2	•••
Indicador del nivel de combustible	LED × 1	•••
Testigo indicador de la temperatura	LED × 1	•••
del refrigerante		
Indicador de advertencia de avería en	LED × 1	•••
el motor		
Indicador del momento de cambio	LED × 1	•••
Sistema de arranque eléctrico		
Tipo de sistema	Toma constante	•••
Motor de arranque		
Modelo (fabricante)	SM-14 (MITSUBA)	•••
Potencia de salida	0,6 kW	•••
Escobillas		
Longitud total	10 mm (0,39 in)	3,5 mm
		(0,14 in)
Fuerza de los muelles	7,16 ~ 9,52 N (730 ~ 971 g,	•••
B	25,77 ~ 34,27 oz)	
Resistencia de la bobina del inducido	$0.0012 \sim 0.0022 \Omega \text{ a } 20^{\circ}\text{C } (68^{\circ}\text{F})$	07
Diámetro del conmutador	28 mm (1,1 in)	27 mm
Muesca de mica	0,7 mm (0,03 in)	(1,06 in)
	5,7 mm (5,55 m)	
Relé del motor de arranque Modelo (fabricante)	2768088 A (IIDECO)	
Amperaje	2768088-A (JIDECO) 180 A	•••
Resistencia de la bobina	4,18 ~ 4,62 Ω a 20°C (68°F)	•••
	4,10 4 4,02 22 8 20 0 (00 1)	
Bocina	Circula	
Tipo de bocina Modelo (fabricante) × cantidad	Simple	•••
Amperaje máx.	YF-12 (NIKKO) × 1 3 A	
Rendimiento	105 ~ 113 db/2 m	•••
Resistencia de la bobina	$1,15 \sim 1,25 \Omega \text{ a } 20^{\circ}\text{C } (68^{\circ}\text{F})$	•••
	1,20 22 4 20 0 (00 1)	
Relé de intermitentes de giro Tipo de relé	Transistor completo	
Modelo (fabricante)	FE218BH (DENSO)	•••
Dispositivo de interrupción automática	No	•••
incorporado	110	
Frecuencia de parpadeo de los	75 ~ 95 ciclos/min	•••
intermitentes	70 30 0003/11111	
Potencia	10 W × 2	•••
Interruptor del nivel de aceite		
Modelo (fabricante)	5SL (SOMIC ISHIKAWA)	•••
	1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	l

ESPECIFICACIONES ACERCA DEL SISTEMA ELÉCTRICO



Elemento	Estándar	Límite
Fusibles (amperaje × cantidad)		
Fusible principal	40 A × 1	•••
Fusible del sistema de inyección de	15 A × 1	•••
combustible		
Fusible de faro	20 A × 1	•••
Fusible del sistema de señalización	15 A × 1	•••
Fusible de encendido	15 A × 1	•••
Fusible del motor del ventilador del radiador	15 A × 1	•••
Fusible de seguridad	10 A × 1	•••
(cuentakilómetros y reloj)		
Fusible de luces de estacionamiento	10 A × 1	•••
Fusible de la reserva	40 A, 20 A, 15 A, 10 A × 1	•••
Sensor del nivel de combustible		
Modelo (fabricante)	5PW (DENSO)	•••
Resistencia de la unidad del	$750 \sim 1.100 \Omega$	•••
emisor-completo		
Relé de corte del circuito de arranque		
Modelo (fabricante)	G8R-30Y-R (OMRON)	•••
Resistencia de la bobina	$162 \sim 198 \Omega$	•••
Relé de faro, relé del motor del		
ventilador del radiador		
Modelo (fabricante)	ACA12115 (MATSUSHITA)	•••
Resistencia de la bobina	$72 \sim 82 \Omega$	•••
Relé del sistema de inyección de		
combustible		
Modelo (fabricante)	G8R-30Y-R (OMRON)	•••
Resistencia de la bobina	162 ~ 198 Ω	•••
Sensor de temperatura del agua		
Modelo (fabricante)	K003T20191 (MITSUBISHI)	•••
Resistencia	0,2898 ~ 0,3542 Ω a 80°C (176°F)	•••

TABLA DE CONVERSIÓN/ESPECIFICACIONES GENERALES SOBRE LOS PARES DE APRIETE

SPEC U

SAS00028

TABLA DE CONVERSIÓN

Todos los datos especificados en este manual están enumerados en unidades del SISTEMA IM-PERIAL DE PESAS Y MEDIDAS y el sistema MÉTRICO.

Utilice esta tabla para pasar unidades MÉTRICAS a unidades IMPERIALES. Ejemplo

MÉTRI-	MULTIPLICA-		IMPERIAL
CO	DOR		
** mm	0,03937	=	** in
2 mm	0,03937	=	0,08 in

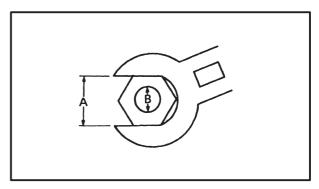
TABLA DE CONVERSIÓN

DEL SISTEMA MÉTRICO AL IMPERIAL			
	Unidad métrica	Multiplicador	Unidad imperial
Par de apriete	m•kg m•kg cm•kg cm•kg	7,233 86,794 0,0723 0,8679	ft•lb in•lb ft•lb in•lb
Peso	kg g	2,205 0,03527	lb oz
Velocidad	km/hr	0,6214	mph
Distancia	km m m cm mm	0,6214 3,281 1,094 0,3937 0,03937	mi ft yd in in
Volumen/ Capaci- dad	cc (cm ³) cc (cm ³) It (litros) It (litros)	0,03527 0,06102 0,8799 0,2199	oz (IMP liq.) cu•in qt (IMP liq.) gal (IMP liq.)
Otras	kg/mm kg/cm ² Centígrados (°C)	55,997 14,2234 9/5+32	lb/in psi (lb/in²) Fahrenheit (°F)

SAS00030

ESPECIFICACIONES GENERALES SOBRE LOS PARES DE APRIETE

En este cuadro se especifican los pares de apriete para cierres estándar con rosca I.S.O. normalizada. Las especificaciones del par de apriete de los componentes o conjuntos especiales se mencionan en cada capítulo de este manual. Para evitar deformaciones, apriete de forma cruzada los conjuntos con varios puntos de fijación, en fases progresivas, hasta alcanzar el par especificado. Si no se especifica otra cosa, para los pares de apriete, las roscas deben estar limpias y secas. Los componentes, por su parte, deben estar a temperatura ambiente.



A: Distancia entre caras

B: Diámetro exterior de la rosca

A (tuerca)	B (perno)		es de ap generale	
(luelca)	(perrio)	Nm	m•kg	ft•lb
10 mm	6 mm	6	0,6	4,3
12 mm	8 mm	15	1,5	11
14 mm	10 mm	30	3,0	22
17 mm	12 mm	55	5,5	40
19 mm	14 mm	85	8,5	61
22 mm	16 mm	130	13,0	94



PARES DE APRIETE PARES DE APRIETE DEL MOTOR

Florida	Pieza de	Tamaño	Can-	Par de apriete			Observa-
Elemento	sujeción	de la rosca	tidad	Nm	m•kg	ft•lb	ciones
Bujías		M10	4	13	1,3	9,4	
Culata	Tuerca	M10	10	1a 19	1,9	14 36	⊸ (€)
	Perno	M6	2	2a 50 12	5,0 1,2	8,7	
Tapas del árbol de levas	Perno	M6	20	10	1,0	7,2	
Cubierta de la culata	Perno	M6	6	12	1,2	8,7	
Perno de comprobación del aceite	Perno	M8	1	20	2,0	15	
de la tapa del árbol de leva Cubierta de la válvula de láminas	Dorno	M6	4	10	1.0	7.0	Yamaha
Cubierta de la valvula de laminas	Perno	IVIO	4	10	1,0	7,2	bond
							No.1215
Soporte de la válvula de corte del	Perno	M6	1	10	1,0	7,2	- (G
suministro de aire	_		١.				
Piñones del árbol de levas	Perno	M7	4	24	2,4	17	
Tapas de las bielas Rotor del generador	Tuerca Perno	M7 M12	8 1	15 + 150° 75	1,5 + 150° 7,5	11 + 150° 54	
Tensor de la cadena de distribución	Perno	M6	2	12	1,2	8,7	
Perno de la tapa del tensor de la	Perno	M6	1 1	7,0	0,7	5,1	
cadena de distribución				, -	,	,	
Tapa del termostato	Perno	M6	2	12	1,2	8,7	
Junta del tubo de refrigerante	Perno	M6	2	10	1,0	7,2	
Tapa de la bomba de agua	Perno	M6	2	10	1,0	7,2	
Bomba de agua Radiador y bastidor	Perno Perno	M6 M6	2	12 7,0	1,2 0,7	8,7 5,1	-(0
Soporte del radiador y cárter	Perno	M6	1	10	1,0	7,2	
Tapa de la bomba de aceite	Perno	M6	3	12	1,2	8,7	
Bomba de aceite	Perno	M6	3	12	1,2	8,7	
Cárter de aceite	Perno	M6	12	12	1,2	8,7	
Cárter de aceite (centro)	Perno	M6	1	12	1,2	8,7	-(0
Refrigerador de aceite Perno de vaciado del aceite del	Perno Perno	M20 M14	1 1	63 43	6,3 4,3	46 31	
motor	Perno	IVI 14	'	43	4,3	31	
Perno de unión del filtro de aceite	Perno	M20	1	70	7,0	51	
Filtro de aceite	_	M20	1	17	1,7	12	⊸ (€
Guía de la cadena de la bomba de	Perno	M6	2	12	1,2	8,7	⊣ ©
aceite	Dawas	NAC		40	4.0	0.7	
Tubo de aceite Junta del cuerpo de la mariposa	Perno Perno	M6 M6	2 8	12 10	1,2 1,0	8,7 7,2	- U
Cubierta de la carcasa del filtro de	Tornillo	M5	6	3,0	0,3	2,2	
aire				,,,		_,_	
Carcasa del filtro de aire y bastidor	Perno	M6	1	10	1,0	7,2	
Cuerpo de la mariposa y junta del	Abrazadera	M4	4	3,0	0,3	2,2	
cuerpo de la mariposa Cuerpo de la mariposa y carcasa	Abrazadera	M5	4	3,0	0,3	2,2	
del filtro de aire	Abrazadera	IVIO	~	3,0	0,5	2,2	
Tubo de escape y culata	Tuerca	M8	8	20	2,0	15	
Tubo de escape y soporte del	Perno	M8	1	20	2,0	15	
mismo	_						
Tubo de escape y silenciador	Perno	M8	1	20	2,0	15	Consulte
Soporte del tubo de escape y	Perno	M8	1	34	3,4	25	la NOTA 1
bastidor	1 61110	IVIO	'	34	3,4	23	
Cárter (muñón principal)	Perno	M8	10	Consulte la NOTA 2			⊸ €
	_						⊸ €
Cárter Cárter	Perno Perno	M6 M6	2 13	14 12	1,4 1,2	1,0	
Cárter	Perno	M8	2	24	2,4	8,7 17	⊸ €



Floreste	Pieza de	Tamaño	I Can- I		te	Observa-	
Elemento	sujeción	de la rosca	tidad	Nm	m•kg	ft∙lb	ciones
Tapa del rotor del generador Tapa del embrague Tapa del embrague	Perno Perno Perno	M6 M6 M6	9 9 1	12 12 12	1,2 1,2 1,2	8,7 8,7 8,7	Yamaha bond
Tapa del rotor de la bobina captadora	Perno	M6	5	12	1,2	8,7	No.1215
Soporte del cable del embrague Tapa del rotor de la bobina captadora	Perno Perno	M6 M8	2	12 15	1,2 1,5	8,7 11	
Cubierta del eje de cambio Placa de ventilación Bobina del estátor Tapa y abrazadera del rotor de captación	Perno Tornillo Tornillo Tornillo	M6 M6 M6 M6	6 3 3 1	12 12 10 7,0	1,2 1,2 1,0 0,7	8,7 8,7 7,2 5,1	+ (
Cubierta del piñón de transmisión Perno de canalización del aceite Tapa del rotor del generador y abrazadera del cable de la bobina del estátor	Perno – Tornillo	M6 M16 M6	3 2 1	10 8 10	1,0 0,8 1,0	7,2 5,8 7,2	
Cubierta del tubo de ventilación Tubo de aceite Sensor de posición del cigüeñal Embrague del motor de arranque Placa de presión de embrague Cubo del embrague	Perno Perno Perno Tornillo Perno Tuerca	M6 M6 M6 M8 M6 M20	4 2 2 3 6 1	12 12 10 32 8,0 70	1,2 1,2 1,0 3,2 0,8 7,0	8,7 8,7 7,2 23 5,8 51	Utilice una arandela de inmovilización
Piñón de transmisión	Tuerca	M18	1	90	9,0	65	Utilice una arandela de inmoviliza- ción
Alojamiento del cojinete de la transmisión	Tornillo	M6	3	12	1,2	8,7	-@
Retén del tambor de selección Tope del muelle del eje de cambio	Perno Tornillo	M6 M8	2	10 22	1,0 2,2	7,2 16	- ©
Varilla de cambio Varilla de cambio Junta de la varilla de cambio Brazo de cambio Rotor de la bobina captadora Motor de arranque Interruptor de punto muerto Interruptor del nivel de aceite Sensor de velocidad Sensor de identificación del cilindro	Tuerca Tuerca Perno Perno Perno Perno Perno Perno Perno Perno Perno	M8 M6 M6 M8 M8 M6 M10 M6 M6	1 1 1 1 1 2 1 2 1	10 6,5 10 10 35 10 20 10 10	1,0 0,65 1,0 1,0 3,5 1,0 2,0 1,0 1,0	7,2 4,7 7,2 7,2 25 7,2 14 7,2 7,2 7,2	Rosca izquierda To Yamaha bond No.1215

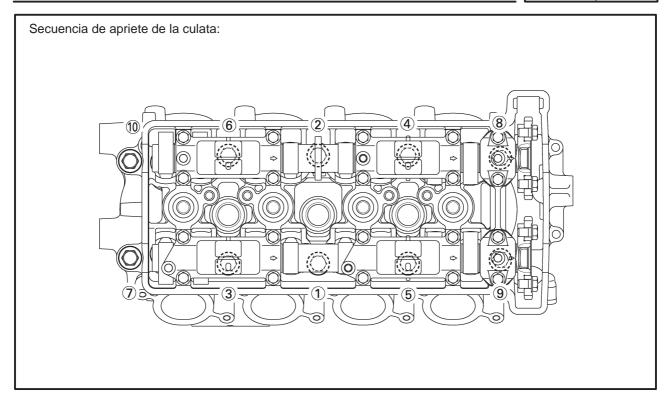
NOTA 1

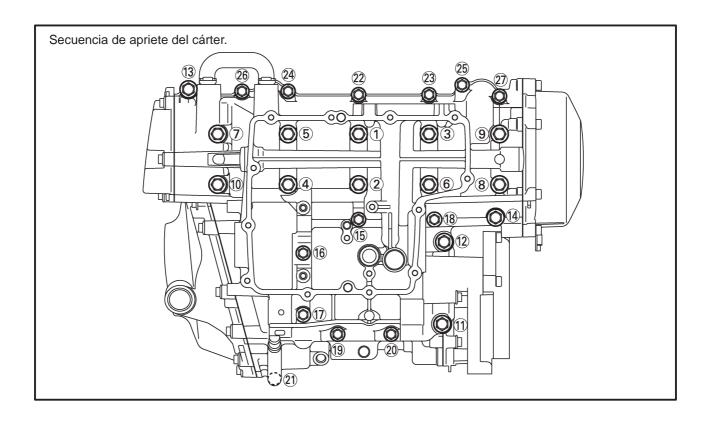
Vuelva a apretar el perno a los 1000 km (600 ml).

NOTA 2: -

- 1. Primero, apriete los pernos a unos 12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb) con una llave dinamométrica.
- 2. Vuelva a apretar los pernos a 25 Nm (2,5 m•kg, 18 ft•lb) con la llave dinamométrica.
- 3. Afloje los pernos uno a uno siguiendo el orden de apriete y después apriételos a 27 Nm (2,7 m•kg, 20 ft•lb).









PARES DE APRIETE DEL CHASIS

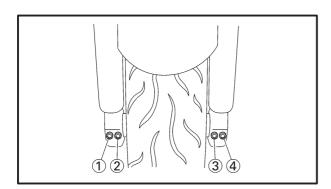
	Tamaño	Apriete		Observaciones	
Elemento	de la rosca	Nm	m•kg	ft•lb	Observaciones
Soporte superior y horquilla delantera	M8	26	2,6	19	
Tuerca del vástago de la dirección	M28	113	11,3	82	
Manillar y horquilla delantera	M8	33	3,3	24	
Manillar y soporte superior	M6	13	1,3	9,4	
Tuerca de argolla inferior	M30	14	1,4	10	Consulte la
					NOTA 1
Tornillo de brida del soporte inferior	M8	23	2,3	17	
Interruptor principal y soporte superior	M8	23	2,3	17	
Tope de la tapa del cilindro maestro del freno	M4	1,2	0,12	0,9	
delantero Pernos de unión del latiguillo del freno delantero	M10	30	3,0	22	
Soporte y cilindro maestro del freno delantero	M6	13	1,3	9,4	
Parabrisas y carenaje delantero	M5	0,4	0,04	0,3	
Conjunto del carenaje delantero y el faro	M5	1,7	0,17	1,23	
Faro y soporte del carenaje delantero	M5	2,5	0,25	1,81	
Conjunto de medidores y soporte del carenaje	M5	1,3	0,13	0,94	
delantero		, -		_ , -	
Soporte y bastidor del carenaje delantero	M8	23	2,3	17	
Soporte y conducto del carenaje delantero	M5	1,3	0,13	0,94	
Conducto y junta	M5	1,3	0,13	0,94	
Junta de la cámara de compensación (delante)	M4	1,2	0,12	0,87	
Junta de la cámara de compensación (detrás)	M5	1,2	0,12	0,87	
Espejo retrovisor y carenaje delantero	M6	7	0,7	5,1	
Carenaje y panel interior	M5	1,5	0,15	1,1	
Carenajes y bastidor	M6 M10	4,5 45	0,45	3,3 33	
Pernos de fijación del motor (delante) Pernos de fijación del motor (parte superior trasera)	M10	45 45	4,5 4,5	33	
Pernos de fijación del motor (parte superior trasera)	M10	45	4,5	33	
Perno de ajuste de fijación del motor	M16	7	0,7	5,1	
Bastidor y bastidor trasero	M10	47	4,7	34	
Panel interior y bastidor	M5	3,8	0,38	2,7	
Contratuerca del cable del embrague (lado del motor)	M8	7	0,7	5,1	
Tuerca de ajuste del cable del acelerador	M6	4,5	0,45	3,3	
(lado del manillar)					
Eje de giro y tuerca	M18	95	9,5	69	
Biela y bastidor	M10	44	4,4	32	
Brazo del relé y biela	M10	44	4,4	32	
Brazo del relé y brazo basculante	M10 M10	44 44	4,4	32 32	
Amortiguador trasero y brazo del relé Amortiguador trasero y soporte	M10	44	4,4 4,4	32	
Soporte y bastidor	M14	52	5,2	38	
Bomba y depósito de combustible	M5	4	0,4	2,9	
Soporte y bastidor del depósito de combustible	M6	7	0,7	5,1	
Soporte del depósito de combustible y depósito de	M6	7	0,7	5,1	
combustible				,	
Soporte del depósito de combustible y bastidor	M6	7	0,7	5,1	
trasero					
Asiento principal y bastidor	M6	7	0,7	5,1	
Depósito del refrigerante y tapa del rotor del	M6	6,5	0,65	4,7	
generador	B 40	00		00	
Soporte del reposapiés y bastidor	M8	28	2,8	20	
Reposapiés trasero y bastidor	M8 M8	28 23	2,8	20 17	
Reposapiés trasero y silenciador Cilindro maestro del freno trasero y soporte del	M8	23 18	2,3 1,8	17	
reposapiés	IVIO	10	1,0	13	
Τοροσαρίου					



Elemento	Tamaño de la	Apriete			Observaciones
Elemento	rosca	Nm	m•kg	ft•lb	Observaciones
Perno de unión del latiguillo del freno trasero	M10	30	3,0	22	
Soporte de caballete lateral y bastidor	M10	61	6,1	44	
Perno y semieje de la rueda delantera	M14	91	9,1	66	
Tuerca del eje de la rueda trasera	M24	110	11,0	80	
Pinza del freno delantero y horquilla delantera	M10	40	4,0	29	_
Disco del freno delantero y rueda delantera	M6	18	1,8	13	- (0)
Disco del freno trasero y rueda trasera	M8	30	3,0	22	-(0
Corona de la rueda trasera y cubo de transmisión de	M10	100	10,0	72	
la rueda trasera					
Tornillo de purga de la pinza del freno	M8	6	0,6	4,3	
Perno de brida (eje de la rueda delantera)	M8	18	1,8	13	Consulte la
					NOTA 2

NOTA 1:

- 1. Primero, apriete la tuerca de argolla a unos 52 Nm (5,2 m•kg, 38 ft•lb) con una llave dinamométrica y a continuación aflójela completamente.
- 2. Vuelva a apretar la tuerca de argolla hasta el par especificado.



NOTA 2:

- Apriete los pernos de brida del eje de la rueda ②
 y ① al par especificado.
- Apriete el perno de brida 2 al par especificado.
- Golpee la parte exterior del brazo izquierda de la horquilla con un mazo de goma par alinearlo con el extremo del eje de la rueda.
- Apriete los pernos de brida del eje de la rueda 4
 y 3 al par especificado.
- Apriete el perno de brida 4 al par especificado.

PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y TIPOS DE LUBRICANTE

SPEC



SAS00031

PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y TIPOS DE LUBRICANTE MOTOR

Punto de lubricación	Lubricante
Rebordes de los retenes de aceite	- (E)
Juntas tóricas	- (E)
Cojinetes	⊸ €
Pasadores del cigüeñal	⊸ €
Superficies de los pistones	⊸ €
Bulones	⊸ €
Pernos y tuercas de las bielas	→®
Muñones del cigüeñal	→ (E)
Salientes del árbol de levas	→®
Muñones del árbol de levas	⊸ @
Vástagos de válvula (admisión y escape)	⊸ @
Extremos de los vástagos de válvula (admisión y escape)	⊸ €
Superficie del empujador de válvula	→ E
Refrigerador del pistón (junta tórica)	⊸ E
Rotores de la bomba de aceite (interior y exterior)	─ €
Alojamiento de la bomba de aceite	⊸ €
Colector de aceite	⊸ €
Embrague (varillaje)	
Superficie interna del engranaje intermedio del embrague del motor de arranque	⊸ €
Conjunto del embrague del motor de arranque	⊸ €
Engranaje transmitido primario	⊸ €
Engranajes de transmisión (rueda y piñón)	⊸ @
Eje principal y eje motor	⊸ @
Cojinete del tambor de selección	— E
Horquillas de cambio y barras guía de horquillas de cambio	⊸ €
Eje de cambio	⊸ €
Cubo del eje de cambio	→(3)
Superficie de acoplamiento de la tapa de la culata	Yamaha bond No.1215
Superficie de acoplamiento del cárter	Yamaha bond No.1215
Tapa del rotor del generador (ojal del cable del conjunto de la bobina del estátor)	Yamaha bond No.1215
Tapa del rotor de captación (ojal del cable del sensor de posición del cigüeñal)	Yamaha bond No.1215

PUNTOS DE LUBRICACIÓN Y TIPOS DE LUBRICANTE



SAS00032

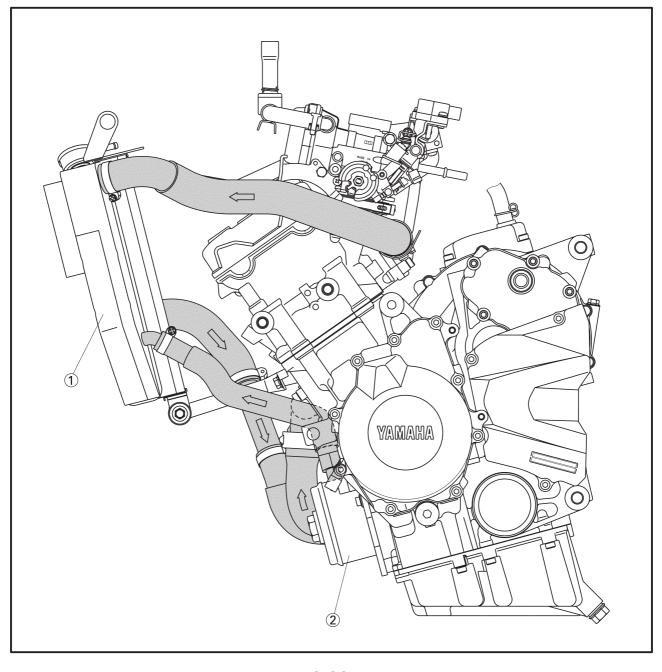
CHASIS

Punto de lubricación	Lubricante
Cojinetes de la dirección y guías del cojinete (superior e inferior)	LS .
Retén de aceite de la rueda delantera (izquierdo y derecho)	- LS
Retén de aceite de la rueda trasera	- LS
Semieje delantero	- LS
Retén de aceite del cubo de transmisión de la rueda trasera	- (§)-
Superficie de acoplamiento del cubo de transmisión de la rueda trasera	-
Semieje trasero	- (§)
Eje del pedal del freno trasero	-
Punto de articulación del caballete lateral y las piezas metálicas móviles	- LS
Punto de contacto entre el eslabón y el interruptor del caballete lateral	(E)
Gancho y muelle del caballete lateral	(E)
Superficie interna de la empuñadura del acelerador	LS .
Punto de articulación de la maneta de freno y las piezas metálicas móviles	LS -
Punto de articulación de la maneta del embrague y las piezas metálicas móviles	
Brazo del relé, biela y collarín del amortiguador trasero	— LS
Eje del basculante	— LS
Rosca del bastidor trasero	- (3)
Cojinete de soporte del brazo basculante	- (g)
Tubo de llegada de la cabeza basculante, retén de aceite y casquillo	LS
Retén de aceite (brazo del relé, biela y amortiguador trasero)	LS
Pernos de fijación del motor (parte superior e inferior trasera)	- Li
Conjunto de cierre del sillín	
Eje del pedal de cambio	- Li
Junta del eje de cambio	



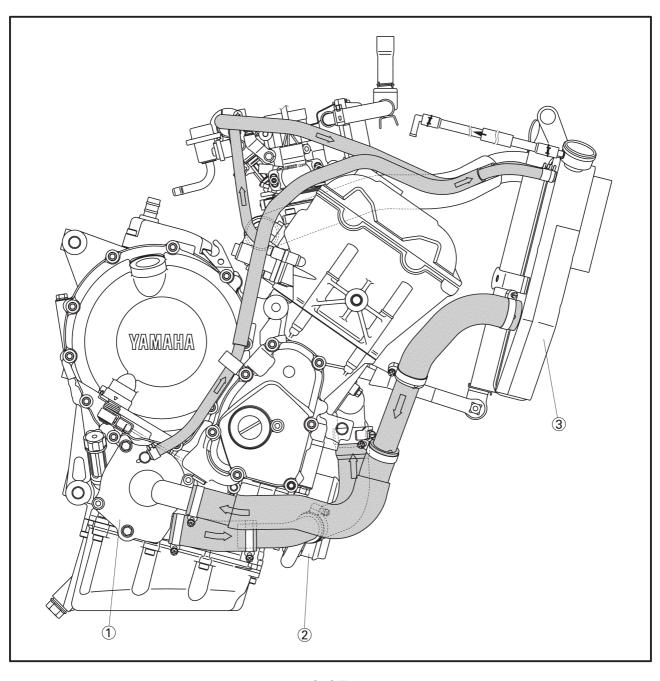
DIAGRAMAS DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- 1 Radiador
- 2 Refrigerador del aceite



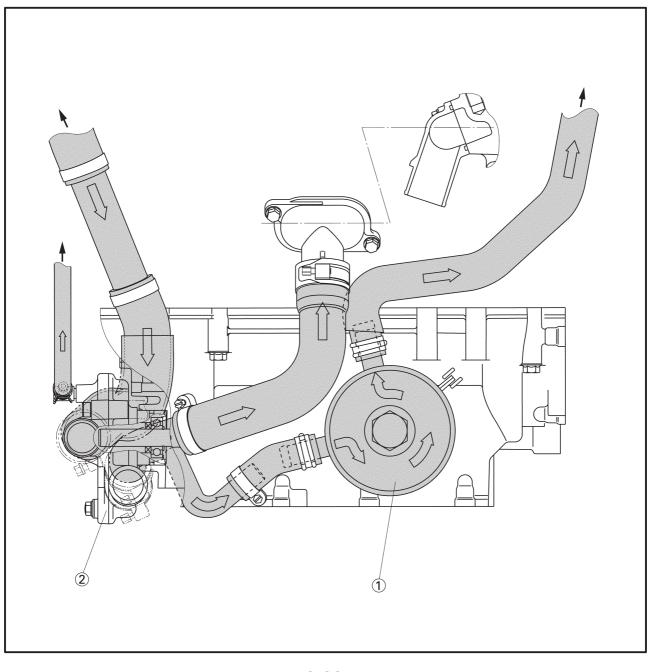


- 1 Bomba de agua
- 2) Refrigerador del aceite3) Radiador





- Refrigerador del aceite
 Bomba de agua



SPEC

- Radiador
 Termostato

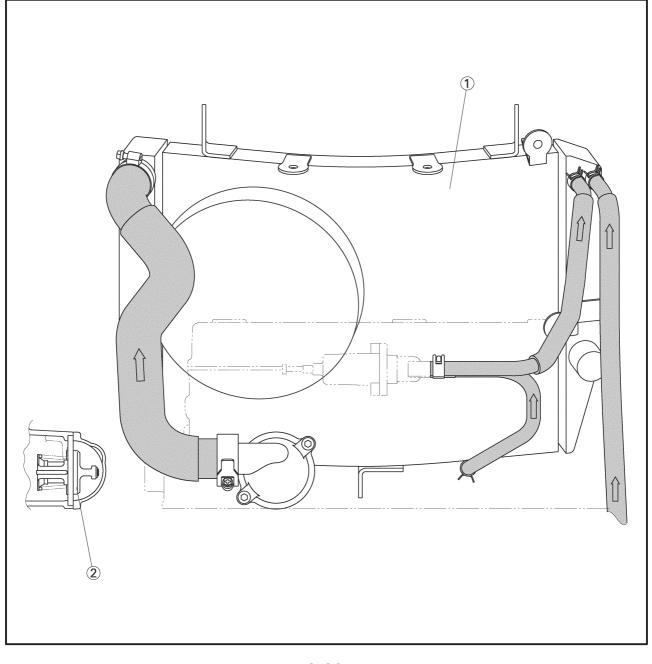
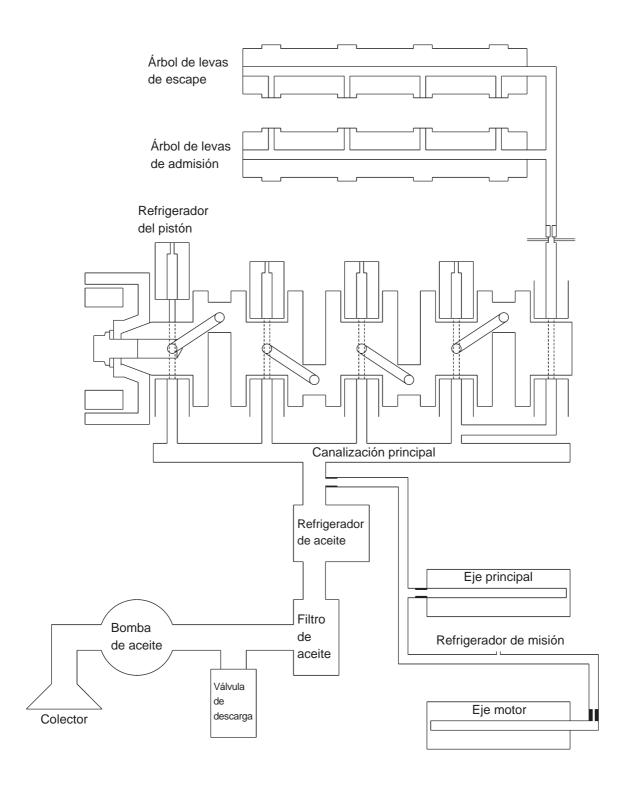


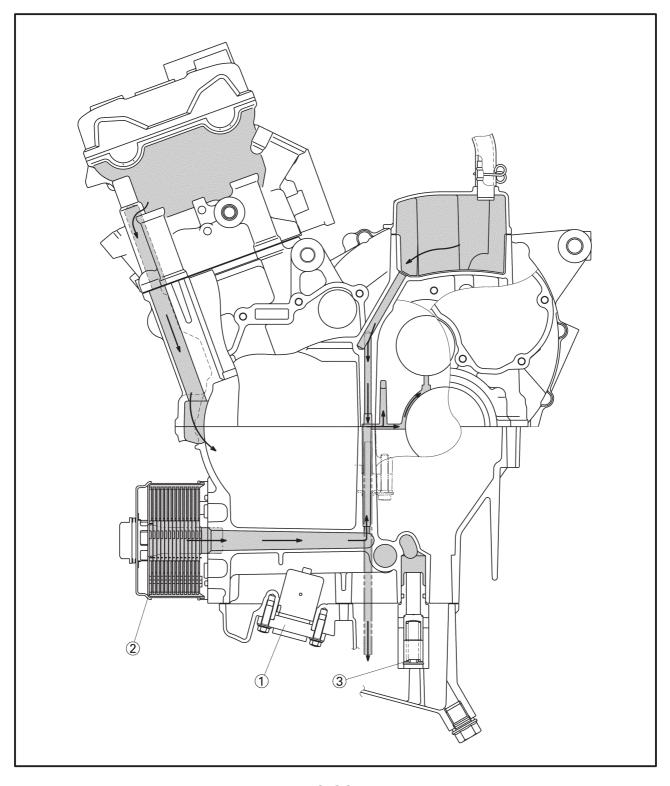
GRÁFICO DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR



GRÁFICO DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR

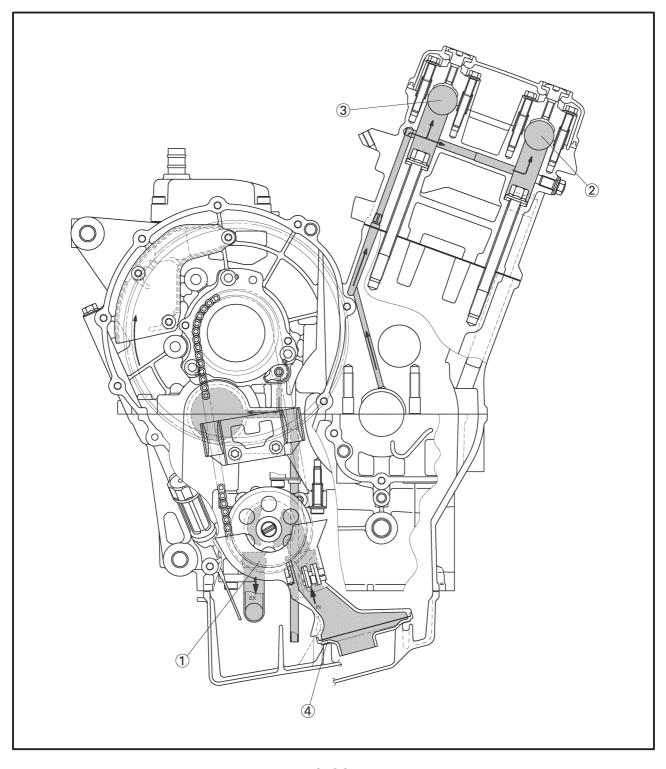


- Interruptor del nivel de aceite
 Refrigerador del aceite
 Válvula de descarga



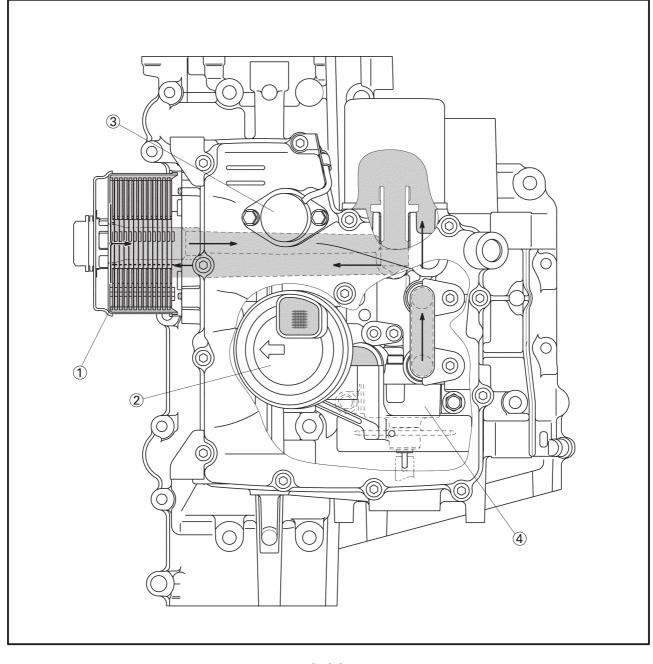


- 1 Bomba de aceite
- 2 Árbol de levas de escape
- (3) Árbol de levas de admisión
- (4) Colector de aceite



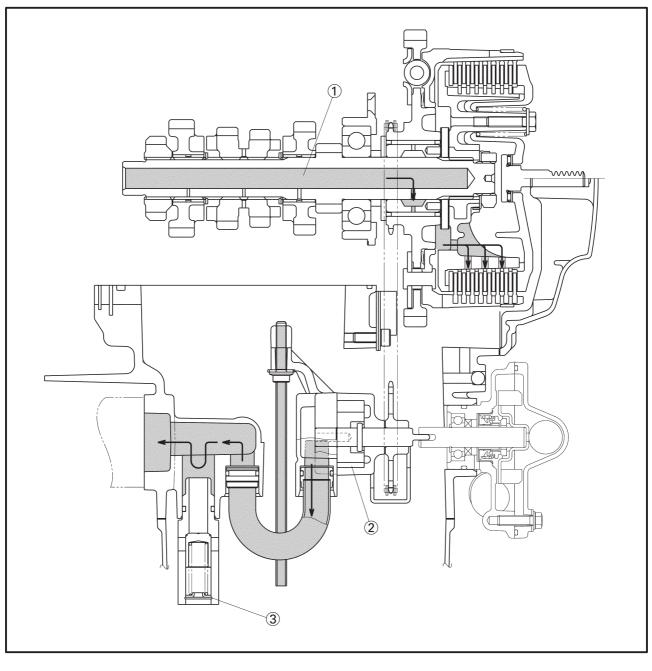


- 1 Refrigerador del aceite
- 2 Colector de aceite
- 3 Interruptor del nivel de aceite
- (4) Bomba de aceite



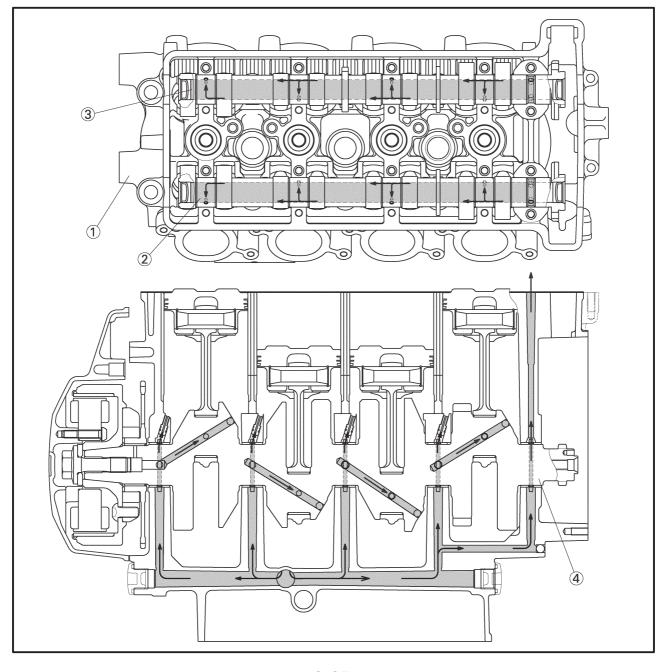


- Eje principal
 Bomba de aceite
 Válvula de descarga

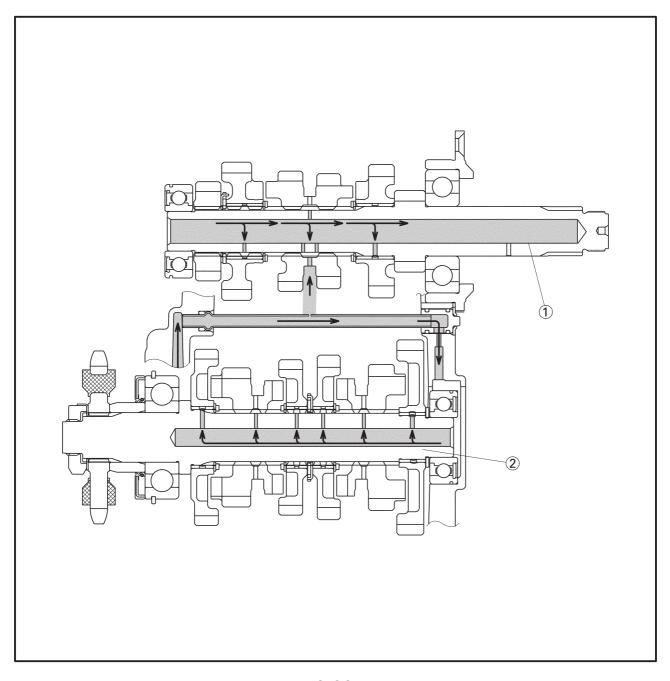




- 1 Culata
- Árbol de levas de admisiónÁrbol de levas de escape
- 4 Cigüeñal



- Eje principal
 Eje motor



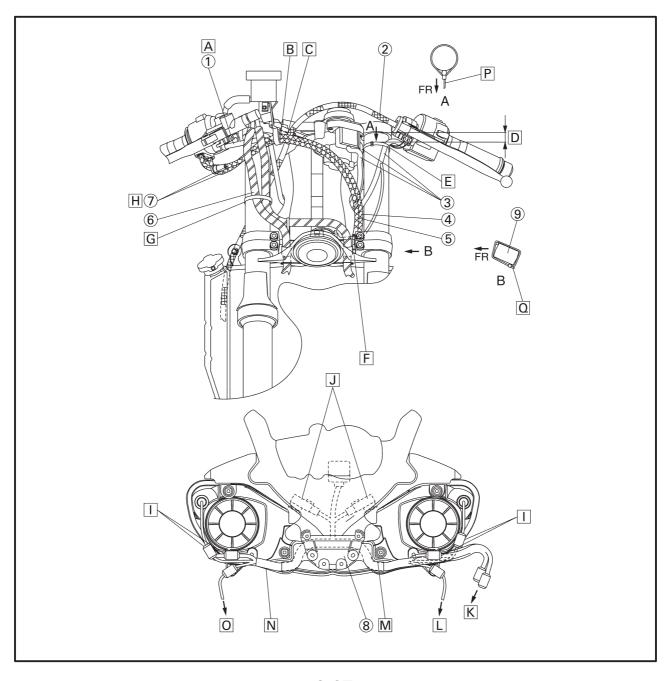


RUTA DE CABLES

- 1 Cable del interruptor del manillar derecho
- 2 Cable del embrague
- 3 Cable de la unidad inmovilizadora, cable del interruptor principal y cable del interruptor izquierdo del manillar
- (4) Cable del acelerador (lado de retorno)
- (5) Cable del acelerador (lado del que se tira)
- (6) Latiguillos del freno delantero
- (7) Cables del acelerador
- (8) Junta
- 9 Soporte inferior

- A Pase el cable del interruptor del manillar derecho por dentro de los latiguillos de freno y por encima de los cables del acelerador.
- B Instale los cables del acelerador en el gancho, de manera que el lado por el que se tira de ellos quede hacia abajo.
- C Pase el cable del embrague por la guía.
- D La brida de plástico debe colocarse 10 mm (0,39 in) por debajo del soporte superior.
- E Fije el cable del interruptor del manillar izquierdo a la horquilla delantera con la brida de plástico y corte la punta de ésta.

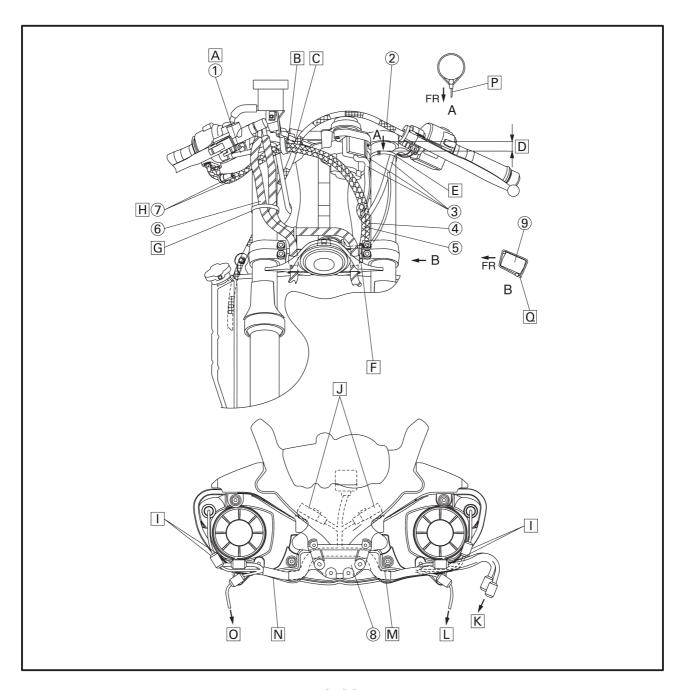
Fíjela con una abrazadera a la sección de protección.





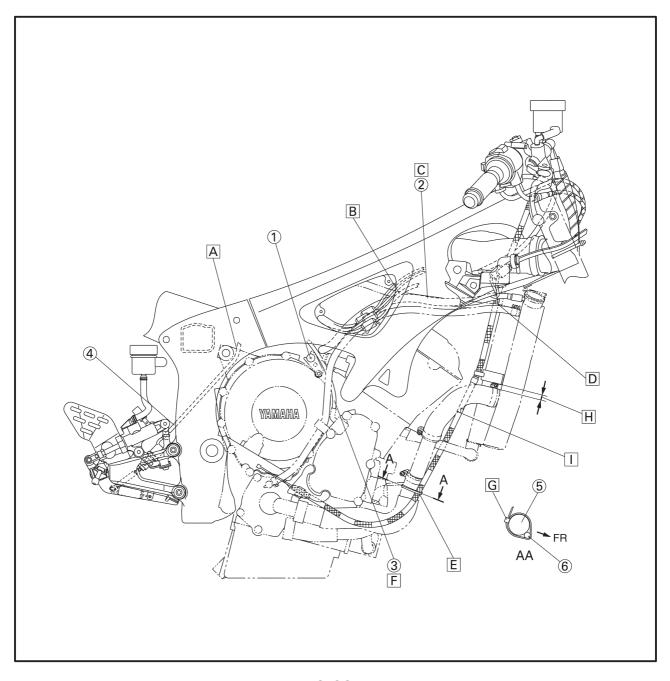
- F Pase el cable de la bocina por la parte externa del cable del acelerador y fíjelo con una abrazadera por delante de la cara superior del soporte inferior. A continuación, diríjalo por debajo del latiguillo del freno delantero y fíjelo con una abrazadera al trinquete de la cubierta inferior.
- G Fíjelo a una distancia de entre 40 (1,57 in) y 60 mm (2,36 in) de la cara superior del soporte inferior con la brida de plástico. Corte la parte sobrante de la punta de la abrazadera dejando de 2 (0,08 in) a 4 mm (0,16 in). Dirija la punta de la abrazadera hacia la parte exterior del vehículo.
- H Pase los cables del acelerador por dentro de los latiguillos del freno delantero.

- I Fije el acoplador entre la sección del hueco del faro y el conducto.
- J Instale el relé en el surco del faro (la ubicación de los relés izquierdo y derecho es alternativa).
- K Al mazo de cables
- L Al intermitente delantero (derecho)
- M Fije el mazo de cables secundario en la junta.
- N Tenga cuidado de no dejar atrapado el mazo de cables secundario al montar el conducto.
- O Al intermitente delantero (izquierdo)
- P Dirija la punta de la brida de plástico hacia la parte delantera del vehículo. Corte la punta dejando entre 2 y 10 mm (0,08 ~ 0,39 in).
- \bigcirc Dirija la punta de la brida de plástico por debajo del soporte inferior y hacia la parte trasera del vehículo. Corte la punta dejando entre 2 y 10 mm (0,08 \sim 0,39 in).





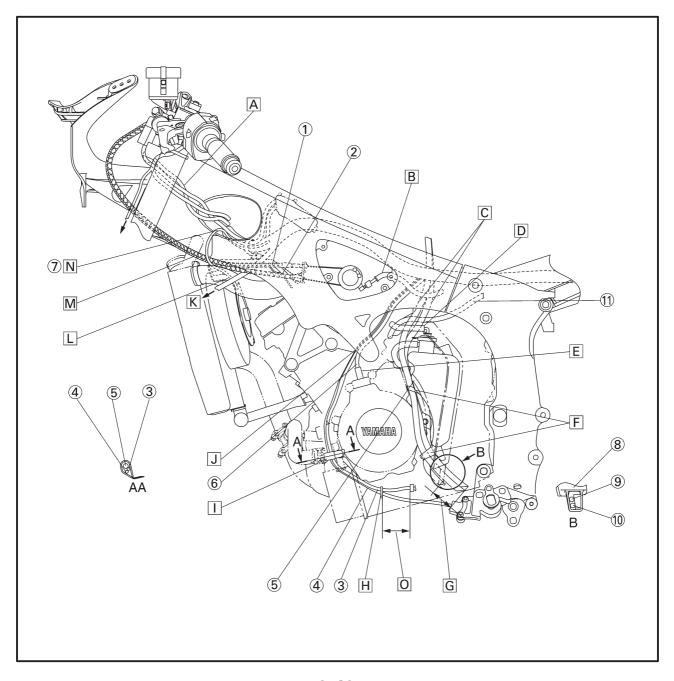
- 1) Tornillo de tope de la mariposa
- 2 Tubo del depósito de refrigerante
- (3) Cable de la bobina captadora
- (4) Cable del interruptor de la luz del freno trasero
- (5) Tubo del refrigerante
- 6 Cable del embrague
- A Pase el cable del interruptor de la luz del freno trasero por fuera del perno de montaje posterior del motor.
- B Pase el cable de la bobina de encendido por fuera del manguito del radiador.
- C Pase el tubo del depósito de refrigerante por debajo del bastidor y el lado derecho del cuerpo de la mariposa.
- D Pase el cable del embrague por dentro del tubo del depósito de refrigerante y los tubos de retorno del radiador.
- E Fije con una abrazadera el cable del embrague entre el protector del manguito del radiador y la brida de plástico.
- F Pase el cable de la bobina captadora por encima del tornillo de tope de la mariposa.
- G La punta de la brida de plástico debe estar orientada hacia el lado interno de la parte trasera del vehículo.
- H La cinta debe pegarse por debajo de la abrazadera.
- Pase el cable del embrague por dentro del manguito del radiador.





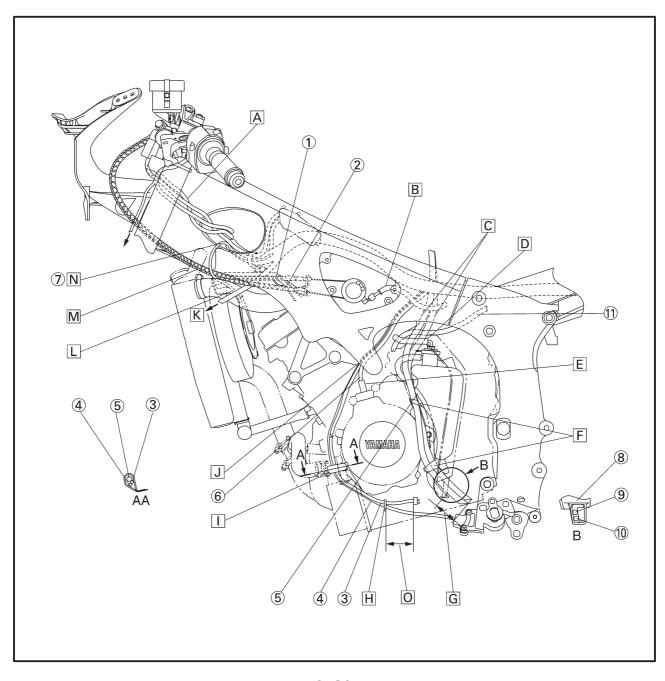
- 1) Cable del acelerador (lado de retorno)
- (2) Cable del acelerador (lado del que se tira)
- (3) Cable del interruptor del nivel de aceite
- (4) Cable del interruptor del caballete lateral
- (5) Tubo de ventilación del depósito de refrigerante
- (6) Cable del magneto de C.A.
- (7) Cable del motor del ventilador del radiador
- (8) Tapa del depósito de refrigerante
- (9) Tubo de vaciado del depósito de combustible
- 10 Tubo de ventilación del depósito de combustible
- (11) Cable del motor de arranque

- A Pase el cable del interruptor principal por debajo del cable del interruptor del manillar izquierdo y el de la unidad inmovilizadora, y a continuación por el lado derecho del vehículo.
- B Pase el cable de tope del acelerador por el lado izquierdo del cable del interruptor del caballete lateral, el cable del interruptor del nivel de aceite, el cable del magneto de C.A. y los tubos de vaciado y de ventilación del depósito de combustible y, a continuación, por el lado derecho del vehículo.
- C Pase el tubo de vaciado y el de ventilación del depósito de combustible por dentro del tubo de ventilación y del de vaciado del depósito de reserva, el mazo de cables y el cable de tope del acelerador y, a continuación, páselo por fuera del cable del motor de arranque.





- D Pase el tubo del depósito de reserva del refrigerante por fuera del tubo de vaciado y el de ventilación del depósito de combustible.
- E Pase el tubo de ventilación del depósito de reserva del refrigerante por dentro del cable del magneto de C.A.
- F Pase los tubos de vaciado y de ventilación del depósito de combustible por la abrazadera del depósito de reserva del refrigerante.
- G El saliente de la tapa del depósito de reserva del refrigerante debe ser de unos $30 a 50 mm (1,18 \sim 1,97 in)$.
- H Sujete el cable del interruptor del caballete lateral y el cable del interruptor del nivel de aceite con una abrazadera.
- Pase el tubo de ventilación del depósito de reserva del refrigerante, el cable del interruptor del nivel de aceite y el cable del interruptor del caballete lateral por la abrazadera.
- J Pase el cable del interruptor del caballete lateral, el cable del interruptor del nivel de aceite y el cable del magneto de C.A. entre el motor y su soporte.
- K Al relé del motor del ventilador del radiador y la caja de fusibles
- L Páselo por encima del manguito del radiador.
- M Pase el cable del acelerador entre la guía de la tapa 2 y el bastidor.
- N Pase el cable del motor del ventilador del radiador por el orificio del bastidor hasta el interior del vehículo.
- $\boxed{0}$ 10 ~ 50 mm (0,39 ~ 1,97 in).

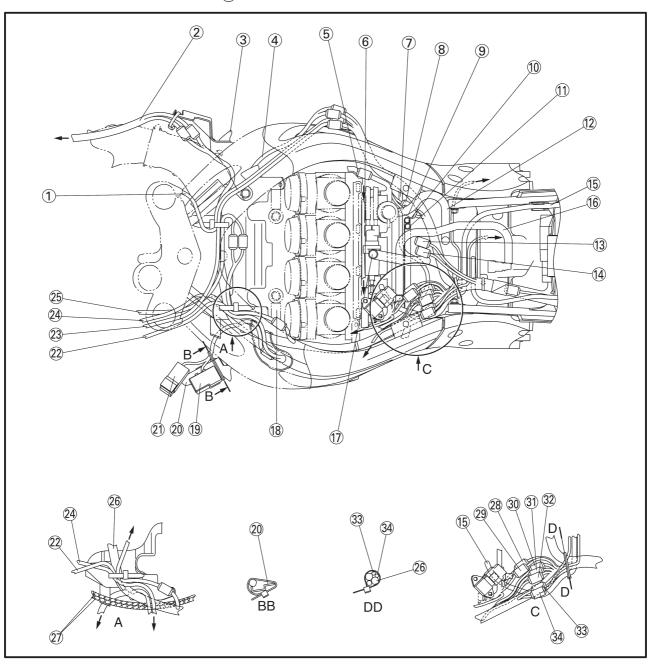




- (1) Cable del interruptor del manillar dere-
- (2) Mazo de cables secundario
- (3) Tapa 8
- (4) Cable de la bobina de encendido
- (5) Acoplador del sensor de posición de la mariposa
- (6) Tubo del depósito de refrigerante
- Cable de tope de la mariposa
- (8) Acoplador del cable del sensor de velocidad
- (9) Acoplador del cable de la bobina captadora
- (10) Tubo de ventilación del depósito de combustible
- (11) Tubo de vaciado del depósito de combustible

- (12) Tubo de combustible (lado de retorno)
- (13) Acoplador de la bomba de combustible 2
- (14) Acoplador de la bomba de combustible 1
- (15) Cable del motor de arranque
- (16) Tubo de combustible (lado de alimentación)
- (17) Tubo de ventilación del cárter
- (18) Tubo de ventilación
- (19) Caja de fusibles
- (20) Tapa 7
- (21) Relé del motor del ventilador del radiador
- (22) Cable del motor del ventilador del radia-
- 23) Cable del interruptor del manillar izquier-
- (24) Cable de la unidad inmovilizadora
- (25) Cable del interruptor principal

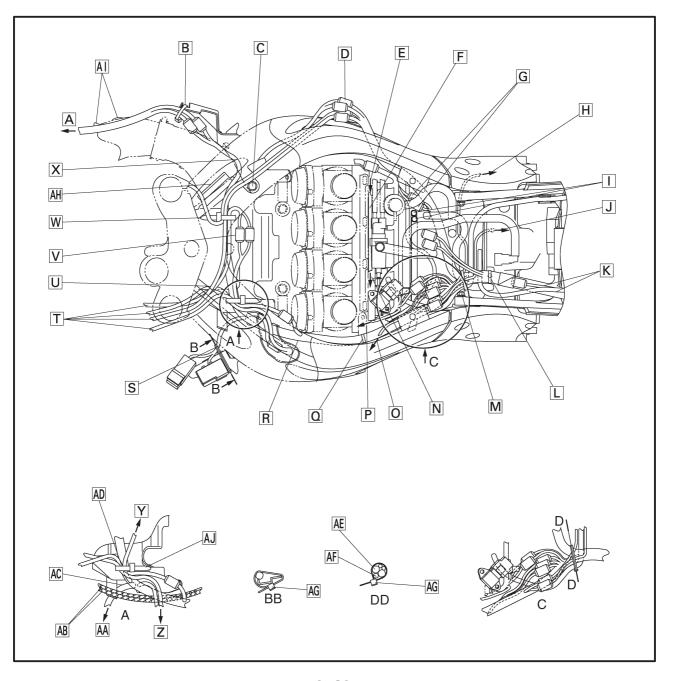
- 26 Mazo de cables
- (27) Cables del acelerador
- (28) Cable secundario 1 del acelerador (blanco 6 polos)
- (29) Cable secundario 2 del acelerador (negro 6 polos)
- (30) Acoplador del cable del interruptor del nivel de aceite (blanco 1 polo)
- (31) Acoplador del cable del interruptor del caballete lateral (azul 2 polos)
- (32) Acoplador del cable del magneto de C.A. (blanco 3 polos)
- (33) Acoplador del cable del interruptor de la luz del freno trasero (marrón 2 polos)
- (34) Acoplador del cable del interruptor de punto muerto (conector 1 polo)





- A Al faro
- B Fije con una abrazadera la brida de plástico a la tapa 8. Coloque el acoplador en la parte trasera del vehículo contra la brida de plástico. Dirija la punta de la brida de plástico hacia abajo por dentro del vehículo.
- C Pase los cables izquierdo y derecho del interruptor del manillar por fuera del tubo de ventilación de la carcasa del filtro de aire.
- D Conecte los acopladores (4 unidades) en el orificio del lado del bastidor. Tenga cuidado de no pillar los cables y el mazo cuando fije la tapa 8.
- E Desde el radiador
- F Pase el tubo del depósito de reserva del refrigerante por delante del cable del motor de arranque y el del sensor de velocidad.

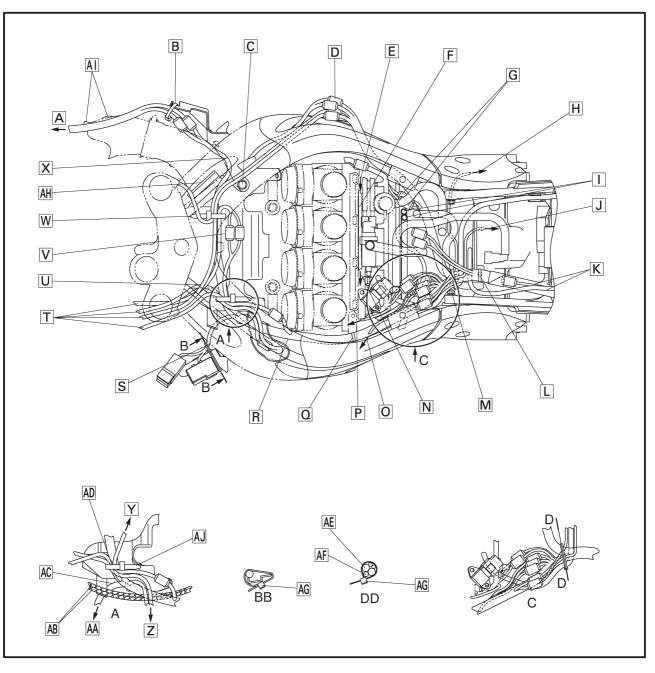
- G Pase los tubos de ventilación y de vaciado del depósito de combustible por debajo del tubo de combustible.
- H Al cable del interruptor de la luz del freno trasero.
- Pase los tubos de ventilación y de vaciado del depósito de combustible por debajo del tubo de combustible.
- J Al interruptor de punto muerto.
- K Pase el cable negativo de la batería por encima del mazo de cables.
- L Introduzca la abrazadera que envuelve el mazo de cables en el orificio del bastidor.
- M El mazo de cables no debe interferir con las puntas de los pernos de fijación del bastidor traseros.





- N Al depósito de reserva del refrigerante
- O Al interruptor del nivel de aceite, el del caballete lateral y el magneto de C.A.
- P Al sensor de temperatura de admisión (carcasa del filtro de aire)
- Q Instale la abrazadera que envuelve el mazo de cables en el soporte del cuerpo de la mariposa.
- R Pase el mazo de cables por encima del tubo de ventilación de la mariposa.
- S Pase el mazo de cables entre el bastidor y el tubo del refrigerante.
- T Páselo por el agujero del bastidor.
- U Pase el cable del interruptor del manillar izquierdo y el cable del interruptor principal por encima del cable de la unidad inmovilizadora.
- V Tenga cuidado de no dejar atrapado el acoplador al montar la carcasa del filtro de aire.

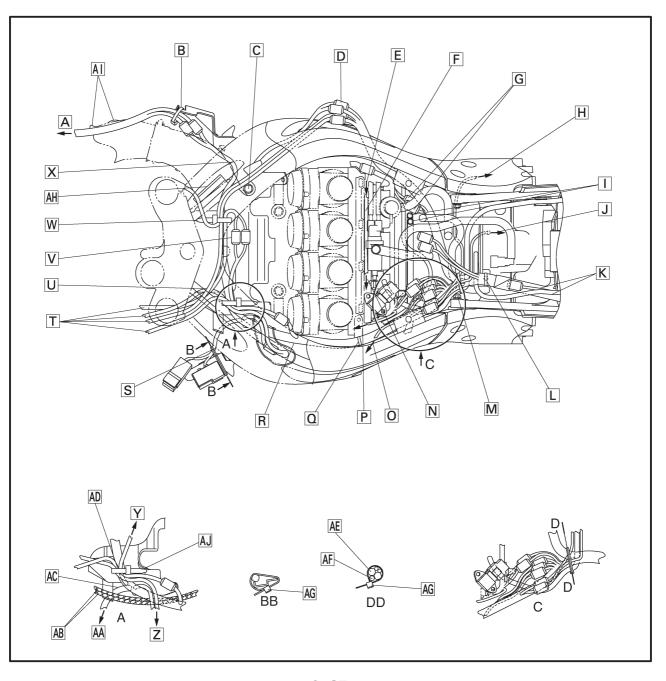
- W Fije con una abrazadera el mazo de cables, los cables del interruptor del manillar izquierdo y derecho y el cable del interruptor principal. Alinee los puntos en los que se pega la cinta de los tres cables, excepto el mazo. Dirija la punta de la abrazadera hacia la parte delantera del vehículo.
- X Pase los cables del faro y de los instrumentos de medida por debajo de la parte inferior del bastidor desde la sección del hueco de la tapa 2.
- Y Al acoplador del cable del interruptor principal
- Z Al acoplador de la unidad inmovilizadora
- AA A la caja de fusibles y al relé del motor del ventilador
- AB Pase los cables del acelerador por encima de la tapa 2.





- AC Los cables de derivación a la caja de fusibles y al relé del motor del ventilador del radiador deben pasar por la sección guía de la tapa 2, por debajo del mazo de cables y, a continuación, por la parte de fuera del bastidor.
- AD Fije con una abrazadera el mazo de cables, la sección de derivación del cable del interruptor principal, el cable del motor del ventilador del radiador y el cable de la unidad inmovilizadora. Alinee el punto en el que se pega la cinta del cable de la unidad inmovilizadora.
- AE Mazo de derivación desde el mazo de cables.
- AF Utilice la brida de plástico para fijar el cable del motor de arranque en la sección de protección.
- AG La punta de la brida de plástico debe estar dirigida hacia la parte exterior del vehículo y hacia abajo.

- AH La parte de sellado de la tapa puede ser tanto la superior como la inferior con el extremo inferior del bastidor. Eso sí, no debe quedar atrapada.
- Al Tenga cuidado de que no se caiga el mazo de cables secundario del faro debajo del saliente del conducto. Compruebe esto cuando instale el carenado lateral
- AJ Dirija la punta de la brida de plástico hacia la parte trasera del vehículo.

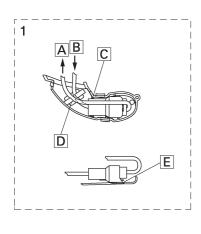


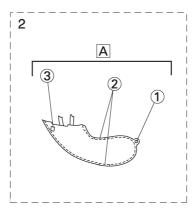


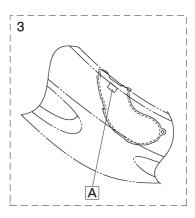
Instrucciones de montaje del alojamiento del acoplador del inmovilizador

- 1 Estado de fijación del acopla- 2 Alojamiento 1, 2, procedimien- 3 Fijación al bastidor dor de la unidad inmovilizadora
- A la unidad inmovilizadora
- B Desde el mazo de cables
- C Dirija la sección del trinquete del acoplador de la unidad inmovilizadora hacia abajo.
- D Ajuste el cable del lado del mazo en la guía del alojamiento.
- E Alinee la sección del trinquete del acoplador de la unidad inmovilizadora con el orificio de la cara inferior del alojamiento.

- tos de fijación
- 1) Introduzca el pasador.
- 2 Ajuste en el trinquete.
- (3) Ajuste en el trinquete.
- A Tenga cuidado de que la cabeza no quede atrapada al realizar el ajuste en el alojamiento.
- A Empuje hasta que los salientes superior e inferior del tope se enganchen en la superficie interior del tablero del bastidor.



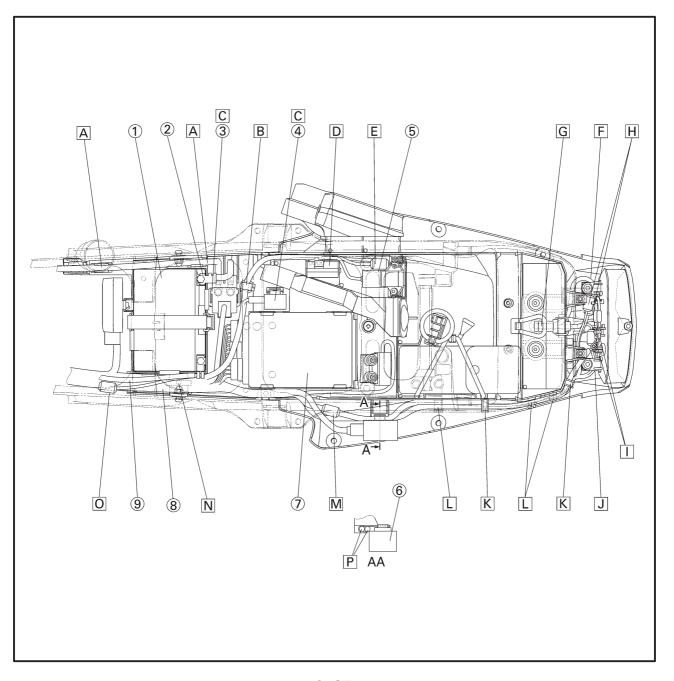






- 1) Batería
- (2) Cable positivo de la batería
- (3) Relé del motor de arranque
- (4) Relé del intermitente
- (5) Sensor de presión
- (6) Relé de corte del circuito del motor de arranque
- 7 ECU
- (8) Mazo de cables
- (9) Cable negativo de la batería
- A Empuje el cable del motor de arranque hacia dentro de las secciones de fijación con abrazadera (dos puntos) o la caja de la batería y fíjelo bien.

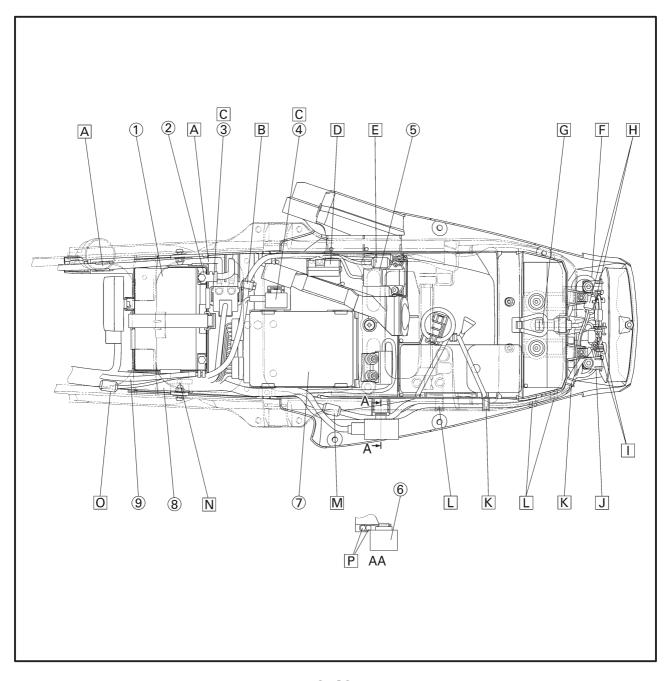
- B No olvide fijar el mazo de cables (apriételo hasta que se detenga el trinquete de la abrazadera).
- Instale lo más profundo posible en el surco del conjunto de la caja de la batería.
- D El gancho del conjunto de la caja de la batería debe engancharse en la cara superior de la caja de fusibles (no en la cara lateral).
- E Fije los acopladores de la unidad inmovilizadora (dos unidades) en el espacio lateral derecho del kit de herramientas.
- F Pase el cable del intermitente por la parte de fuera del saliente de fijación lateral derecho de la luz trasera/freno.





- G Pase los cables de los intermitentes y de la luz de la matrícula entre los surcos laterales traseros del conjunto de la caja de la batería y hacia la parte posterior del vehículo.
- H Conecte el acoplador del cable del intermitente.
- Tonecte el cable de la luz de la matrícula.
- J Pase el cable de derivación a la luz de la matrícula por detrás del saliente de fijación lateral izquierdo del piloto trasero/luz del freno.
- K Pase el cable del piloto trasero/luz del freno por debajo de la parte saliente.

- Pase el cable del piloto trasero/luz del freno por encima de la parte saliente.
- M Conecte el acoplador del cable del piloto trasero/luz del freno.
- N Instale la abrazadera que envuelve el mazo de cables en el orificio del conjunto de la caja de la batería.
- O Conecte el cable negativo y el mazo de cables.
- P Instale el relé de corte del circuito de arranque lo más profundo posible después de colocar el cable del piloto trasero/luz del freno y del intermitente en la guía.



CHK ADJ



CAPÍTULO 3 INSPECCIONES Y AJUSTES PERIÓDICOS

INTRODUCCIÓN	3-1
MANTENIMIENTO PERIÓDICO E INTERVALOS DE LUBRICACIÓN :	3-1
ASIENTOS	3-3
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE EXTRACCIÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE EXTRACCIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE INSTALACIÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	3-5 3-5 3-6
CARENADOS EXTRACCIÓN INSTALACIÓN	3-8
CARCASA DEL FILTRO DE AIRE	3-9
AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS SINCRONIZACIÓN DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS AJUSTE DEL VOLUMEN DE GASES DE ESCAPE AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR INSPECCIÓN DE LAS BUJÍAS MEDICIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL EMBRAGUE LIMPIEZA DEL LEMENTO DE FILTRO DE AIRE LIMPIEZA DE LAS CÁMARAS DE COMPENSACIÓN DEL SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE INSPECCIÓN DE LAS JUNTAS DE LOS CUERPOS	3-10 3-16 3-18 3-20 3-21 3-23 3-24 3-27 3-28 3-30 3-32
DE LAS MARIPOSAS INSPECCIÓN DE LOS TUBOS DE COMBUSTIBLE Y DE VENTILACIÓN INSPECCIÓN DEL TUBO DE VENTILACIÓN DEL CÁRTER INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ESCAPE COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN CAMBIO DEL REFRIGERANTE	3-35 3-35 3-36 3-36 3-37



CHASIS	3-42
AJUSTE DEL FRENO DELANTERO	3-42
AJUSTE DEL FRENO TRASERO	3-43
COMPROBACIÓN DEL NIVEL DEL LÍQUIDO DE FRENOS	3-44
AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ	
DEL FRENO TRASERO	3-45
INSPECCIÓN DE LAS PASTILLAS DE LOS	
FRENOS DELANTERO Y TRASERO	3-46
INSPECCIÓN DE LAS MANGUERAS DE LOS	
FRENOS DELANTERO Y TRASERO	3-46
PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULICO DE FRENOS	3-47
AJUSTE DEL PEDAL DE CAMBIO	3-48
AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	3-49
LUBRICACIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	3-50
INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	3-51
INSPECCIÓN DE LA HORQUILLA DELANTERA	3-53
AJUSTE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA	3-54
AJUSTE DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO	3-56
INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTICOS	3-58
INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS	3-60
INSPECCIÓN Y LUBRICACIÓN DE LOS CABLES	3-61
LUBRICACIÓN DE MANETAS Y PEDALES	3-61
LUBRICACIÓN DEL CABALLETE LATERAL	3-61
LUBRICACIÓN DE LA SUSPENSIÓN TRASERA	3-61
SISTEMA ELÉCTRICO	
INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA	
INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES	
SUSTITUCIÓN DE LAS BOMBILLAS DE LOS FAROS	3-69
AJUSTE DE LOS HACES DE LUZ DEL FARO	3-70

INTRODUCCIÓN/MANTENIMIENTO PERIÓDICO E INTERVALOS DE LUBRICACIÓN



SAS00036

INSPECCIONES Y AJUSTES PERIÓDICOS

INTRODUCCIÓN

Este capítulo incluye toda la información necesaria para realizar las revisiones y los ajustes recomendados. Estos procedimientos de mantenimiento preventivo asegurarán un funcionamiento más fiable del vehículo, una vida útil más prolongada y reducirán la necesidad de costosas revisiones. Esta información es aplicable indistintamente tanto a los vehículos que ya están en servicio como a los vehículos nuevos que se están preparando para la venta. Los técnicos de servicio deben estar familiarizados con todos los detalles de este capítulo.

SAS00037

MANTENIMIENTO PERIÓDICO E INTERVALOS DE LUBRICACIÓN

NOTA:

- Las revisiones anuales deben llevarse a cabo una vez al año, excepto en caso de realizarse por kilómetros.
- A partir de los 50.000 km, el mantenimiento deberá realizarse cada 10.000 km.
- Los elementos señalados con un asterisco corresponden a tareas que deben ser realizadas en un concesionario Yamaha, puesto que requieren herramientas, datos y conocimientos técnicos especiales.

N°		ELEMENTO	TAREA DE SUPERVISION O MANTENIMIENTO		INSPEC- CIÓN ANUAL				
	Tubo do combustible			1	10	20	30	40	ANUAL
1	*	Tubo de combustible (consulte la página 3-35)	Comprobar si hay fisuras o daños en los tubos del combustible.		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			√	√
2	*	Bujías (consulte la página 3-23)	Comprobar el estado. Limpiar y reajustar la distancia entre electrodos.		√		√		
		(consulte la pagina 3-23)	Sustituir.			_/		_/	
3	*	Válvulas (consulte la página 3-10)	Comprobar la holgura de válvulas.Ajustar.			Cada	40.000	km	
4	*	Elemento del filtro de aire	Limpiar.		/		_/		
Ľ.		(consulte la página 3-33)	Sustituir.			_/		_/	
5		Embrague (consulte la página 3-32)	Comprobar el funcionamiento. Ajustar.	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			√		
6	*	Freno delantero (consulte la página 3-42,44,46)	Comprobar el funcionamiento, el nivel de líquido y la existencia de posibles fugas del vehículo.	√	√	√	√	√	√
	(consulte la pagina 3-42,44,46)		Sustituir las pastillas de freno.	Si están desgastadas hasta el límite				límite	
7	*	Freno trasero	Comprobar el funcionamiento, el nivel de líquido y la existencia de posibles fugas del vehículo.	√	_	_	√	√	_
	(consulte la página 3-43,44,46	(consulte la pagina 3-43,44,46)	Sustituir las pastillas de freno.		Si estár	n desga	stadas h	nasta el	límite
8		Latiguillos de frenos	Comprobar si hay fisuras o daños.		_/	_/	/	/	
<u>ه</u>		(consulte la página 3-46)	Sustituir.	Cada 4 años					
9	*	Ruedas (consulte la página 4-3)	Comprobar si están descentradas o dañadas.	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					
10	*	Neumáticos (consulte la página 3-58)	Comprobar la profundidad de la banda de rodadura y si hay daños. Sustituir si es necesario. Comprobar la presión del aire. Corregir si es necesario.		√	√			
11	*	Cojinetes de ruedas (consulte la página 4-3)	Comprobar si los cojinetes están flojos o dañados.		√ √ √ √				
10		Brazo basculante	Comprobar el funcionamiento o si hay demasiada holgura.			_	_	_	
12	Ĩ	(consulte la página 4-75)	Lubricar con grasa lubricante a base de jabón de litio.	Cada 50.000 km					
13		Cadena de transmisión (consulte la página 3-49,50)	 Comprobar la tensión de la cadena. Asegurarse de que la rueda trasera está correctamente alineada. Limpiar y lubricar. 	Cada 800 km y después de lavar la motocicleta o de conducir bajo la lluvia					

MANTENIMIENTO PERIÓDICO E INTERVALOS DE LUBRICACIÓN



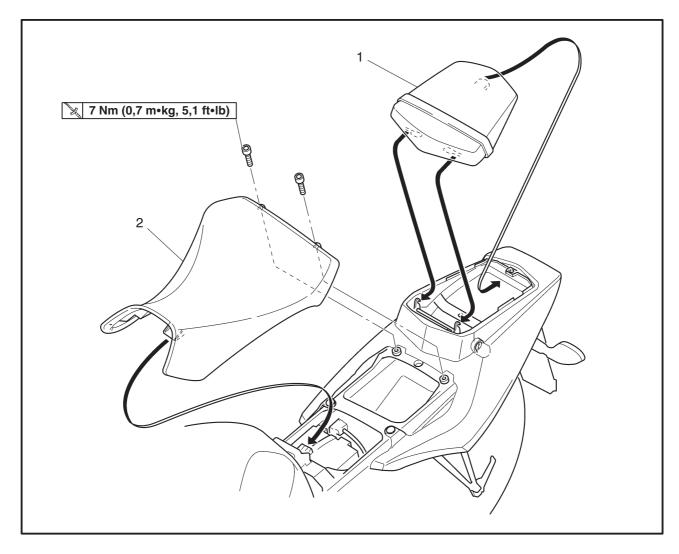
N°		ELEMENTO	TAREA DE SUPERVISION O MANTENIMIENTO	LECTURA DEL CUENTAKILÓMETROS (× 1.000 km)					INSPEC- CIÓN	
				1	10	20	30	40	ANUAL	
14		Cojinetes de la dirección	Comprobar si hay aspereza en el juego del cojinete y la dirección.	√	√	√	√	√		
14		(consulte la página 3-51)	Lubricar con grasa lubricante a base de jabón de litio.			Cada	20.000	km.		
15	*	Cierres del chasis (consulte la página 2-22)	Comprobar si todas las tuercas, tornillos y pernos están correctamente apretados.		√	√	√	√	√	
16		Caballete lateral (consulte la página 3-61)	Comprobar el funcionamiento. Lubricar.		√	_	√	√	√	
17	*	Interruptor del caballete lateral (consulte la página 3-61, 8-4)	Comprobar el funcionamiento.	√	√	√	√	√	√	
18	*	Horquilla delantera (consulte la página 3-53)	Comprobar el funcionamiento y si hay fugas de aceite.		√	_/	√	√		
19	*	Conjunto del amortiguador (consulte la página 3-56, 4-71)	Comprobar el funcionamiento y si hay fugas de aceite.		√	√	√	√		
20	*	Brazo de relé de la suspensión trasera y puntos de articulación de brazo de conexión (consulte la página 4-72)	azo de relé de la suspensión sera y puntos de iculación de brazo de nexión				√	√		
21	*	Inyección electrónica de combustible (consulte la página 3-16 y 20)	Ajustar la velocidad y sincronización de ralentí del motor.	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \			√	√		
22		Aceite de motor (consulte la página 3-27 y 28)	Cambiar. Comprobar el nivel de aceite y si hay fugas.	√	√	√	√	√	√	
23		Cartucho del filtro de aceite del motor (consulte la página 3-28)	Sustituir.	√		√		√		
24	*	Sistema de refrigeración (consulte la página 3-36, 37)	Comprobar el nivel de refrigerante y si el vehículo tiene alguna fuga.		_		√	√	√	
		(consume la pagina o co, or)	Cambiar.		Cada 3 a		da 3 año	ios		
25	*	Interruptores de frenos delantero y trasero (consulte la página 3-45) (consulte la página 8-4)	Comprobar el funcionamiento.	√	√	√	√	√	√	
26		Piezas móviles y cables (consulte la página 3-61)	Lubricar.		√	√	√	√	√	
27	*	Alojamiento y cable de la empuñadura del acelerador (consulte la página 3-21)	Comprobar el funcionamiento y la holgura. Ajustar la holgura del cable del acelerador si es necesario. Lubricar el alojamiento y el cable de la empuñadura del acelerador.		√	√	√	√	√	
28	*	Sistema de inducción de aire (consulte la página 7-35)	Comprobar si hay daños en la válvula de corte del suministro de aire, la válvula de paso y el tubo. Sustituir cualquier parte dañada si es necesario.		√	√	√	√	√	
29	*	Silenciador y tubo de escape (consulte la página 3-36)	Comprobar si la abrazadera de rosca está floja.	√	√	√	√	√		
30	*	Luces, intermitentes e interruptores (consulte la página 3-70)	Comprobar el funcionamiento. Ajustar el haz del faro.	√	√	√	√	√	√	

SAU03884

NOTA: -

- El filtro de aire necesita un mantenimiento más frecuente si se conduce por zonas excesivamente húmedas o polvorientas.
- Sistema hidráulico de frenos
 - Revise con frecuencia y, si fuera necesario, rectifique el nivel del líquido de frenos.
 - Cada dos años, sustituya las piezas internas de los cilindros maestros y las pinzas de los frenos y cambie el líquido de frenos.
 - Reemplace los latiguillos de frenos cada cuatro años o cuando observe fisuras o daños.

ASIENTOS

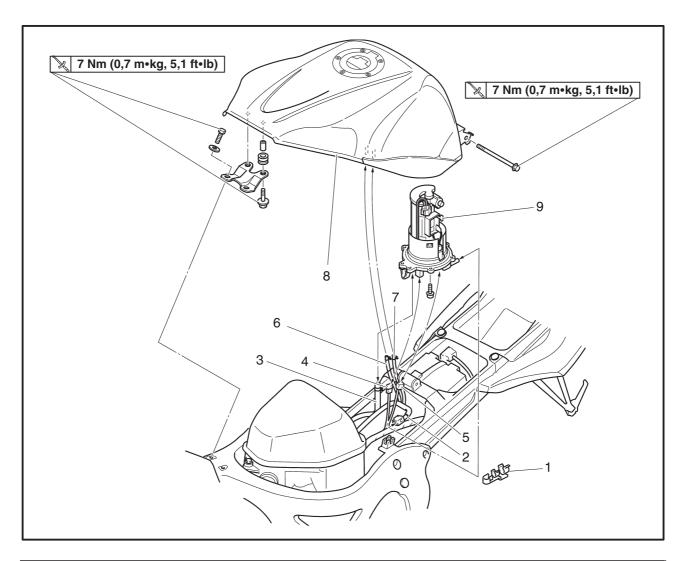


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2	Extracción de los asientos Asiento del acompañante Asiento delantero	1 1	Extraiga las piezas en el orden indicado.
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE



DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del depósito de		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	combustible		
	Asiento delantero		Consulte "ASIENTOS".
1	Tapa del conector del tubo de combustible	1	
2	Tubo de combustible	1	
3	Manguera de retorno de combustible	1	
4	Acoplador del sensor del nivel de	1	Desconecte.
	combustible		
5	Acoplador de la bomba de combustible	1	Desconecte.
6	Manguera de rebose del depósito de	1	
	combustible		
7	Tubo de ventilación del depósito de	1	
	combustible		
8	Depósito de combustible	1	
9	Bomba de combustible	1	
			Para realizar la instalación, invierta
			el proceso de extracción.

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE



EXTRACCIÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

- Extraiga el combustible del depósito por el orificio del tapón mediante una bomba.
- 2. Extraiga:
 - manguera de retorno de combustible
 - tubo de combustible

	77	м			
Λ	ſΕ	\sim	_	M I	п
Δ				IM	-

- El tubo de combustible debe desconectarse con la mano. No deben utilizarse herramientas con este fin.
- Aunque se haya extraído el combustible del depósito, tenga cuidado al sacar los tubos, ya que aún puede haber combustible dentro.

N	OTA	٠				
•	•	—				

Antes de quitar los tubos, ponga unos trapos debajo.

- 3. Extraiga:
 - depósito de combustible

NOTA:

Procure que la superficie de instalación de la bomba de combustible no quede directamente debajo del depósito. El depósito debe estar en posición vertical.

EXTRACCIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

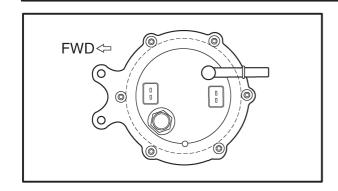
- 1. Extraiga:
 - bomba de combustible

ATENCIÓN:

- Tenga cuidado de que no se le caiga la bomba de combustible o de no golpearla.
- No toque la base del emisor de combustible.

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE





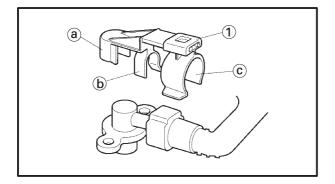
INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

- 1. Instale:
 - bomba de combustible

4 Nm (0,4 m•kg, 2,9 ft•lb)

NOTA:

- Al instalar la bomba de combustible, tenga cuidado de no dañar las superficies de instalación del depósito de combustible.
- Utilice siempre una junta nueva para la bomba de combustible.
- Instale la bomba de combustible de la manera en que se muestra en la ilustración.
- Apriete los pernos de la bomba de combustible por etapas, siguiendo una secuencia cruzada en el par especificado.



INSTALACIÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

- 1. Instale:
- tubo de combustible
- manguera de retorno de combustible
- tapa del conector del tubo de combustible

ATENCIÓN:

Al instalar el tubo de combustible, asegúrese de que está conectado firmemente y de que sus soportes están en la posición adecuada; si no lo están, la instalación no será correcta.

NOTA: _

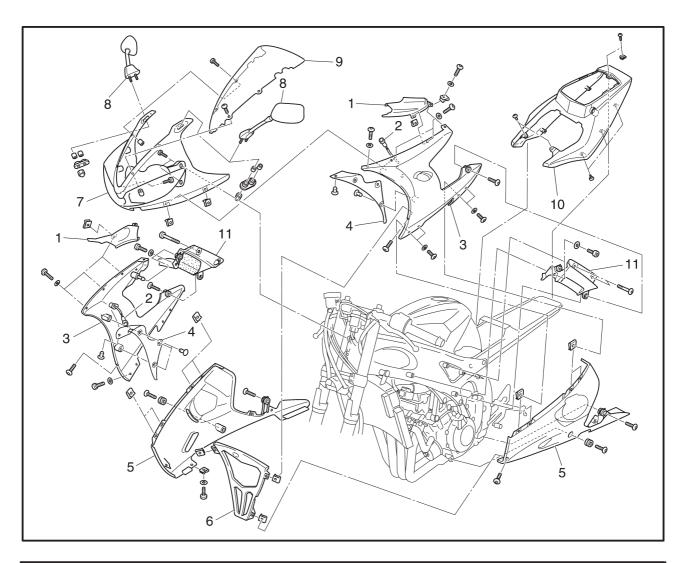
Coloque correctamente el conector del tubo de combustible en el depósito hasta oír un "click" y, después, asegúrese de que no se afloja.

Después de poner la tapa del conector del tubo de combustible ① verifique que los soportes ②, ⑤ y ⑥ de la tapa están bien instalados.

2. Instale:

- acoplador del emisor de combustible
- acoplador de la bomba de combustible
- tubo de ventilación del depósito de combustible
- manguera de rebose del depósito de combustible

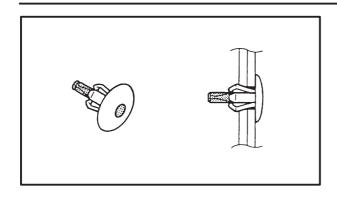
CARENADOS



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de los carenados Asientos delantero y del acompañante		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "ASIENTOS".
1	Panel interior del carenado delantero (izquierdo y derecho)	2	
2	Acopladores del cable del intermitente delantero	2	Desconecte.
3	Carenados laterales (izquierdo y derecho)	2	
4	Paneles internos de los carenados laterales (izquierdo y derecho)	2	
5	Carenados inferiores (izquierdo y derecho)	2	
6	Cubierta delantera del carenado inferior	1	
7	Carenado delantero	1	
8	Espejos retrovisores (izquierdo y derecho)	2	
9	Parabrisas	1	
10	Carenado trasero	1	
11	Cubierta lateral del bastidor	2	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

CARENADOS



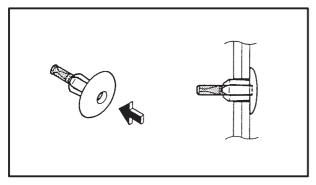


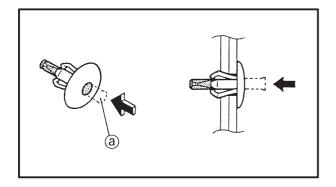
EXTRACCIÓN

- 1. Extraiga:
 - carenado trasero
 - carenados laterales

NOTA: -

Para extraer la pieza de cierre rápido, presione en el centro con un destornillador y después saque la pieza.





INSTALACIÓN

- 1. Instale:
 - carenados laterales
 - carenado trasero

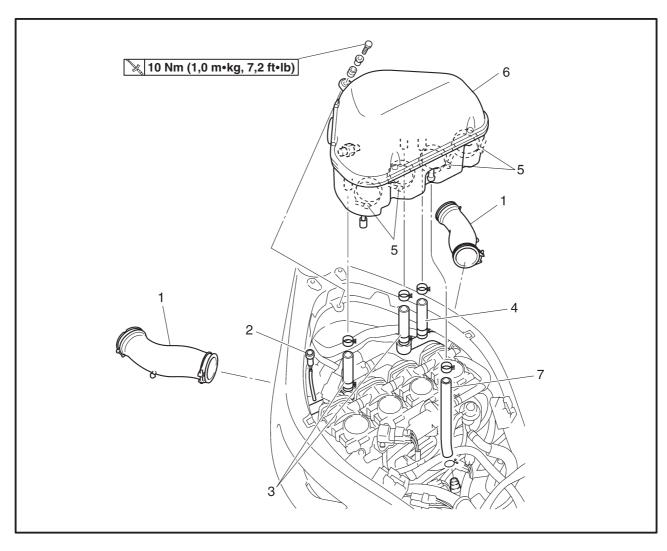
NOTA:

Para instalar la pieza de cierre rápido, presione el pasador hasta que salga de la cabeza de la pieza, después introdúzcala en el carenado y meta el pasador (a) empujándolo con un destornillador. Asegúrese de que el pasador queda alineado con la cabeza de la pieza de cierre.

CARCASA DEL FILTRO DE AIRE



CARCASA DEL FILTRO DE AIRE



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la carcasa del filtro de aire		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Asiento delantero		Consulte "ASIENTOS".
	Depósito de combustible		Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
1	Conducto de admisión de aire	2	
2	Acoplador del sensor de temperatura del	1	Desconecte.
	aire de admisión		
3	Tubo del cuerpo de la mariposa	2	Desconecte.
4	Manguera del sistema Al	1	Desconecte.
5	Abrazadera	4	Afloje
6	Carcasa del filtro de aire	1	-
7	Tubo de ventilación del cárter	1	Desconecte.
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00045

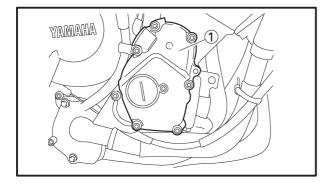
MOTOR

AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las válvulas.

NOTA: -

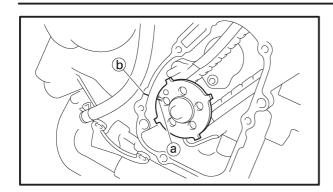
- El ajuste de la holgura de válvulas debe hacerse con el motor frío a temperatura ambiente.
- Cuando vaya a medir o a ajustar la holgura de válvulas, el pistón debe estar en el punto muerto superior (PMS) de la carrera de compresión.
- 1. Extraiga
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- carcasa del filtro de aire Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- carenado inferior
- carenados laterales
 Consulte "CARENADOS".
- conjunto del cuerpo de la mariposa
 Consulte "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS"
 en el capítulo 7.
- válvula de corte del suministro de aire Consulte "SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AI-RE" en el capítulo 7.
- radiador
- motor del ventilador del radiador
 Consulte "RADIADOR" en el capítulo 6.
- 2. Extraiga
 - bobinas de encendido
 - bujías
 - tapa de la culata
 - junta de la tapa de la culata Consulte "ÁRBOL DE LEVAS" en el capitulo 5.

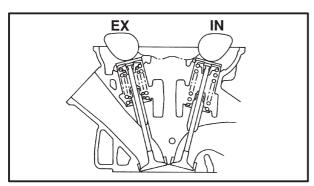


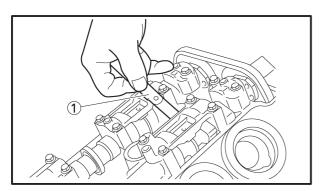
3. Extraiga

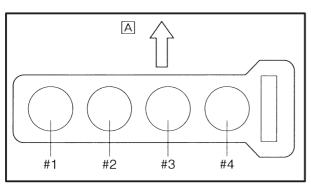
• tapa del rotor de captación 1

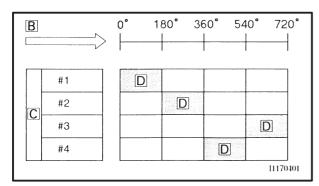












- 4. Mida:
 - holgura de válvulas
 Si está fuera de los valores especificados →
 Ajuste.



Holgura de válvulas (en frío) Válvula de admisión $0,13 \sim 0,20 \text{ mm}$ $(0,0051 \sim 0,0079 \text{ in})$ Válvula de escape $0,23 \sim 0,30 \text{ mm}$ $(0,0091 \sim 0,0118 \text{ in})$

- a. Gire el cigüeñal en sentido contrario al de las agujas del reloj.
- b. Cuando el pistón #1 esté en el punto muerto superior (PMS) de la carrera de compresión, alinee la marca del PMS (a) del rotor de captación con la superficie de contacto del cárter (b).

NOTA:

Encontrará el PMS de la carrera de compresión separando los salientes del árbol de levas.

c. Mida la holgura de válvulas con una galga de espesores (1).

NOTA: -

- Si la holgura de válvulas no es correcta, anote la lectura medida.
- Mida la holgura de válvulas en la secuencia siquiente.

Secuencia de la medida de la holgura de válvulas

Cilindro #1 \rightarrow #2 \rightarrow #4 \rightarrow #3

- A Parte delantera
- d. Para medir la holgura de válvulas de los otros cilindros, comenzando por el cilindro #1 en el punto muerto superior (PMS), gire el cigüeñal en sentido contrario a las agujas del reloj, tal y como se especifica en la tabla siguiente.
- B Grados a los que se gira el cigüeñal en sentido contrario a las agujas del reloj.
- C Cilindro
- D Ciclo de combustión

Cilindro #2	180°
Cilindro #4	360 °
Cilindro #3	540 °



- 5. Extraiga:
 - árboles de levas

NOTA:

- Consulte "DESMONTAJE DEL MOTOR ÁRBOL DE LEVAS Y CULATA" en el capítulo 5.
- Cuando extraiga la cadena de distribución y los árboles de levas, ate la cadena de distribución con un alambre para recuperarla en caso de que se caiga en el cárter.



holgura de válvulas

a. Desmonte el empujador de válvula ① y la pastilla de válvula ② con un lapeador de válvulas ③.



Lapeador de válvulas 90890-04101

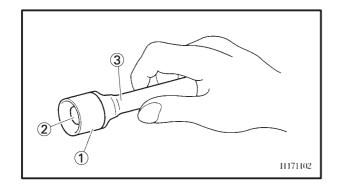
NOTA:

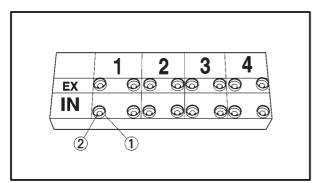
- Recubra la apertura de la cadena de distribución con un trapo para impedir que la pastilla de válvula caiga en el cárter.
- Anote la posición de cada empujador de válvula
 1 y pastilla de válvula
 2 para instalarlo luego en el lugar adecuado.
- b. Seleccione la pastilla de válvula adecuada de la siguiente tabla.

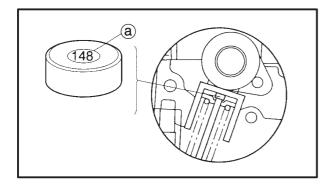
de pa	le grosores stillas de Ilvula	Pastillas de válvula disponibles.
Nos. 120 ~ 240	1,20 (0,0472) ~ 2,40 mm (0,0945 in)	25 grosores en incrementos de 0,05 mm (0,002 in)

NOTA:

- El grosor a de cada pastilla de válvula está marcado en centésimas de milímetro en el lado que toca al elevador de válvula.
- Dado que originalmente se instalan pastillas de válvula de diferentes tamaños, es necesario redondear el número de las pastillas de válvula para alcanzar el equivalente más próximo al original.









c. Determine el número de pastilla de válvula de acuerdo con la tabla siguiente.

Último dígito	Valor redondeado
0 ó 2	0
5	5
8	10

EJEMPLO:

Número de pastilla de válvula original = 148 (grosor =1,48 mm (0.058 in)) Valor redondeado = 150

d. Busque el número aproximado de la pastilla de válvula original y la medida de la holgura de válvulas en la tabla de selección de pastillas de válvula. El punto de intersección entre la columna y la fila horizontal será el nuevo número de pastilla de válvula.

NOTA: -

El nuevo número de la pastilla de válvula es sólo aproximado. Si la medida sigue sin ser la correcta, será necesario medir nuevamente la holgura de válvulas y repetir los pasos anteriores.

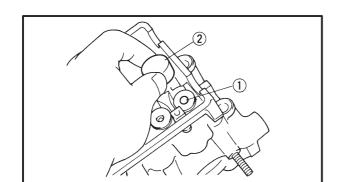
e. Instale la nueva pastilla de válvula ① y el empujador de válvula ②.

NOTA:

- Lubrique la pastilla de válvula con grasa de disulfuro de molibdeno.
- Lubrique el empujador de válvula con aceite de disulfuro de molibdeno.
- El empujador de válvula debe girar suavemente al moverlo con la mano.
- Instale el empujador de válvula y la pastilla de válvula en el lugar adecuado.
- f. Instale los árboles de levas de admisión y escape, la cadena de distribución y las tapas de los árboles de levas.



Perno de la tapa del árbol de levas 10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)





NOTA:

- Consulte "MONTAJE Y AJUSTE DEL MOTOR ÁRBOL DE LEVAS Y CULATA" en el capítulo 5.
- Lubrique los cojinetes, los lóbulos y los apoyos del árbol de levas.
- En primer lugar, instale el árbol de levas de escape.
- Alinee las marcas del árbol de levas con las marcas de la tapa del árbol de levas.
- Gire el cigüeñal en sentido contrario a las agujas del reloj varias vueltas completas hasta que las piezas se ajusten.
- g. Mida otra vez la holgura de válvulas.
- h. Si la holgura de válvulas no es la especificada, repita todos los pasos de ajuste de la holgura hasta obtener la adecuada.



ADMISIÓN

HOLGURA											ÚMED	0.051	4 B40	TII 1 A I	NOTAL	484									\neg
MEDIDA	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	ÚMER 170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
0.00 ~ 0.02	Ħ															180									
0.03 ~ 0.07			120	125																					
0.08 ~ 0.12		120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
0.13 ~ 0,20											OLG					$\overline{}$									
0.21 ~ 0.25	125	130	135	140	145	150	155	160	165								205	210	215	220	225	230	235	240	П
0.26 ~ 0.30	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240		'
0.31 ~ 0.35	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240		,	
0.36 ~ 0.40	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240				
0.41 ~ 0.45				160																		•			
0.46 ~ 0.50				165																	•				
0.51 ~ 0.55				170														240		•					
$0.56 \sim 0.60$	1		ı	175										ı	I		240		-						
0.61 ~ 0.65				180												240									
0.66 ~ 0.70	1		ı	185										ı	I										
0.71 ~ 0.75				190																					
0.76 ~ 0.80				195									240												
0.81 ~ 0.85				200																					
0.86 ~ 0.90				205							240		НС	JI GI	IRΔ	DE	۱/Δ۱	\/	ΙΔς	(an	frío	١٠			
0.91 ~ 0.95	1		ı	210																•			١.		
0.96 ~ 1.00				215					240							,20 r		•			,007	9 111)		
1.01 ~ 1.05				220				240					•			ins									
1.06 ~ 1.10				225									L	a ho	lgur	a me	edida	a es	de	0,27	mm	า (0,	0106	6 in)	
	215												Su	stitu	va la	a pa	stilla	175	oa ō	r la ˈ	185				
1.16 ~ 1.20		215 220 225 230 235 240 Sustituya la pastilla 175 por la 185 220 225 230 235 240 Número de pastilla: (ejemplo)																							
1.21 ~ 1.25																•		•	-		೧೯೦೧) in)			
1.26 ~ 1.30		235	240													° 17				•		,			
1.31 ~ 1.35	_	240											Р	astil	ıa n	° 18	5 = '	1,85	mm	ı (U,	0/28	3 in)			
1.36 ~ 1.40	240																								

ESCAPE

HOLGURA												DE LA													\Box
MEDIDA	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240
0.00 ~ 0.02						120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215
0.03 ~ 0.07						125																			
0.08 ~ 0.12				120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225
0.13 ~ 0,17			120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230
0.18 ~ 0,22		120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235
$0.23 \sim 0.30$										Н	OLG	UR/	\ ES	1ÀT	NDA	R									
0.31 ~ 0,35			135																					240	
$0.36 \sim 0,40$			140																				240		
$0.41 \sim 0.45$			145																			240			
$0.46 \sim 0,50$			150																		240				
0.51 ~ 0,55			155																	240					
$0.56 \sim 0,60$			160																240						
0.61 ~ 0,65			165															240							
$0.66 \sim 0,70$			170														240								
$0.71 \sim 0.75$			175													240									
$0.76 \sim 0.80$			180												240										
	175													240											
			190										240												
0.91 ~ 0,95			195																						
0.96 ~ 1,00			200								240		нα	വദ	URA	۸ DE	: \/Δ	1 \/1 1	ΙΙΔΟ	Con	frío	۸٠			
1.01 ~ 1,05			205							240										•		,	. \		
1.06 ~ 1,10			210						240						~ 0			•				18 Ir	1)		
1.11 ~ 1,15			215					240					Ej	emp	lo: la	a ins	tala	da e	s la	175	,				
			220				240						L	a ho	olgu	ra m	edic	la es	s de	0,35	5 mr	n (0,	,013	8 in))
	215					240							Sı	ıstitı	ıya I	a pa	stilla	a 17	5 pc	or la	185	,			
1.26 ~ 1,30			230		240										ero										
			235	240														,	-			0 :->			
1.36 ~ 1,40	230		240												illa n					,		,			
1.41 ~ 1,45	235	240											F	asti	illa n	ı° 18	35 =	1,85	o mr	n (0,	,072	8 in))		
1.46 ~ 1,50	240																								

AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS/ SINCRONIZACIÓN DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS



1. IIIStale	7. I	nsta	le
-------------	------	------	----

todas las piezas extraídas

	N	0	T	/	١	
--	---	---	---	---	---	--

Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

SINCRONIZACIÓN DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS

NOTA: _

Antes de sincronizar los cuerpos de las mariposas, la holgura de válvulas y la velocidad de ralentí del motor deben estar ajustadas correctamente y el momento de encendido comprobado.

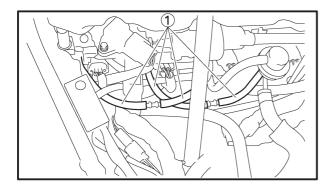
 Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

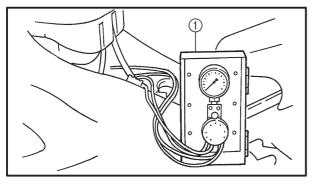
NOTA:

Sitúe la motocicleta sobre un soporte adecuado.

2. Extraiga:

- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- 3. Extraiga:
 - manguera de sincronización 1





- 4. Instale:
- manómetro de vacío ①
 (en la manguera de sincronización)
- tacómetro digital (cerca de la bujía)



Manómetro de vacío 90890-03094, YU-08030

SINCRONIZACIÓN DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS



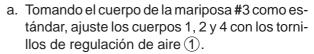
- 5. Instale:
 - carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- 6. Arranque el motor y déjelo calentar durante varios minutos.
- 7. Mida:
 - velocidad de ralentí del motor
 Si está fuera de los valores especificados →
 Ajuste.

Consulte "AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR".



Velocidad de ralentí del motor 1.250 ~ 1.350 r/min

- 8. Ajuste:
- sincronización del cuerpo de la mariposa



NOTA: -

- Tras cada paso, acelere el motor dos o tres veces no más de un segundo cada vez y compruebe de nuevo la sincronización.
- Si se extrae el tornillo de regulación del aire, gire el tornillo 3/4 de vuelta y sincronice el cuerpo de la mariposa.

ATENCIÓN:

No utilice los tornillos de ajuste de la válvula de la mariposa para ajustar la sincronización del cuerpo de la mariposa.



Controlador del ángulo del carburador 90890-03158

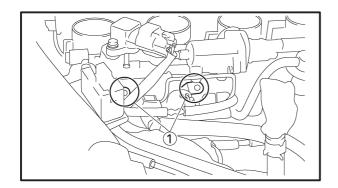


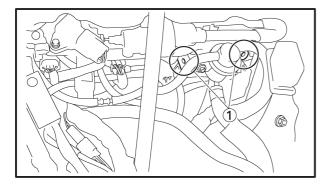
Presión de vacío a la velocidad de ralentí del motor 24 kPa

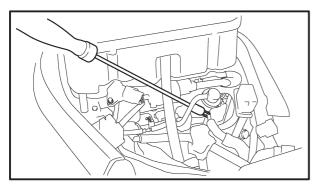
(180 mmHg, 7,0872 inHg)

NOTA: .

La diferencia en la presión de vacío entre dos cuerpos de mariposa no debe exceder los 1,33 kPa (10 mmHg, 0,39 inHg).







SINCRONIZACIÓN DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS/ AJUSTE DEL VOLUMEN DE GASES DE ESCAPE



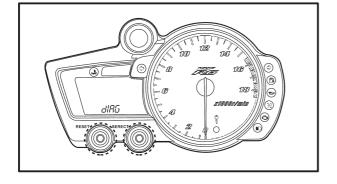
- 9. Mida:
 - velocidad de ralentí del motor
 Si está fuera de los valores especificados →
 Aiuste
 - Compruebe si la presión de vacío está dentro de los valores especificados.
- Detenga el motor y saque el equipo de medición.
- 11. Ajuste:
 - holgura del cable del acelerador
 Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR".



Holgura del cable del acelerador (en el reborde de la empuñadura del acelerador)

6 \sim 8 mm (0,24 \sim 0,31 in)

- 12. Extraiga:
 - tacómetro digital
 - manómetro de vacío
- 13. Instale:
 - carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".



AJUSTE DEL VOLUMEN DE GASES DE ESCAPE

NOTA:

Asegúrese de que la densidad del monóxido de carbono sea la estándar y ajuste entonces la emisión de gases de escape.

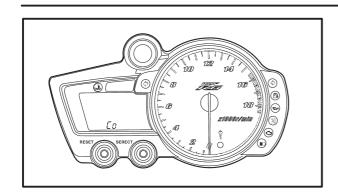
- Gire el interruptor principal a la posición "OFF" y el interruptor de parada del motor a la posición "ON".
- 2. Manteniendo presionados los botones "SE-LECT" y "RESET" simultáneamente, ponga el interruptor principal en la posición "ON" (manténgalos presionados al menos 8 segundos).

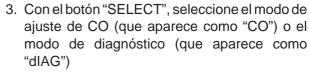
NOTA

- Todas las indicaciones del panel de instrumentos desaparecen excepto el reloj y el cuentakilómetros.
- Aparecerá "dIAG" en la pantalla del reloj.

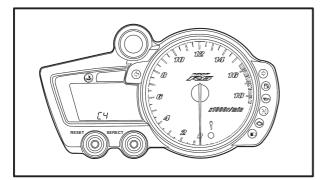
AJUSTE DEL VOLUMEN DE GASES DE ESCAPE







4. Cuando aparezca "CO" después de presionar el botón "SELECT", presione simultáneamente los botones "SELECT" y "RESET" durante 2 segundos al menos para ejecutar la selección.

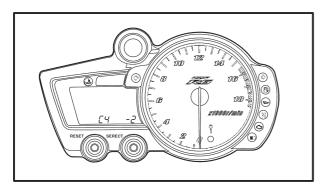


5. Presione los botones "SELECT" y "RESET" para seleccionar el cilindro.

NOTA:

 Aparece el cilindro de ajuste en la pantalla del reloj.

Botón "RESET" = disminuir Botón "SELECT" = aumentar



- Para ejecutar la selección del cilindro, presione simultáneamente los botones "SELECT" y "RESET" durante aproximadamente 2 segundos.
- Tras seleccionar el cilindro de ajuste, cambie el volumen de ajuste de "CO" presionando los botones "SELECT" y "RESET".

NOTA: -

 Aparece el volumen de ajuste de CO en la pantalla del cuentakilómetros.

Botón "RESET" = disminuir Botón "SELECT" = aumentar

- 8. La selección se ejecuta al soltar el dedo del interruptor.
- Presione simultáneamente los botones "SE-LECT" y "RESET" para volver a la selección del cilindro (paso 5)
- Para cancelar el modo, ponga el interruptor principal en la posición "OFF".

AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR



SAS00052

AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR

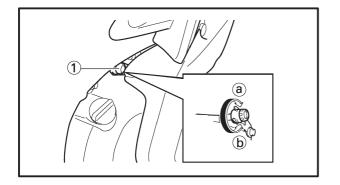
NOTA: .

Antes de ajustar la velocidad de ralentí del motor, debe ajustarse correctamente la sincronización de los cuerpos de las mariposas y el motor debe tener la compresión adecuada.

- 1. Arranque el motor y déjelo calentar durante varios minutos.
- 2. Instale:
 - tacómetro digital (en el encendido del cilindro #1)
- 3. Compruebe:
 - velocidad de ralentí del motor
 Si está fuera de los valores especificados → Ajuste.



Velocidad de ralentí del motor 1.250 ~ 1.350 r/min



- 4. Ajuste:
- velocidad de ralentí del motor

a. Gire el tornillo de tope de la mariposa 1 hacia
a) o hacia b hasta que obtenga la velocidad de ralentí especificada.

Sentido	(a)	La velocidad de ralentí del motor aumenta.
Sentido	b	La velocidad de ralentí del motor se reduce.

- 5. Ajuste:
 - holgura del cable del acelerador
 Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR".



Holgura del cable del acelerador (en el reborde de la empuñadura del acelerador)

6 \sim 8 mm (0,24 \sim 0,31 in)

AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR



SAS00056

AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR

NOTA: -

Antes de ajustar la holgura del cable del acelerador, debe ajustarse correctamente la velocidad de ralentí del motor.

1. Compruebe:

holgura del cable del acelerador (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Ajuste.

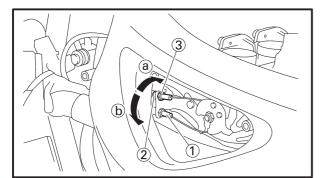


Holgura del cable del acelerador (en el reborde de la empuñadura del acelerador)

 $6 \sim 8 \text{ mm } (0.24 \sim 0.31 \text{ in})$

2. Extraiga:

- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- cubierta lateral del bastidor izquierdo Consulte "CARENADOS".
- 3. Ajuste:
 - holgura del cable del acelerador



NOTA

Cuando se abre la mariposa, se tira del cable del acelerador ①.

Lado del cuerpo de la mariposa

- a. Afloje la contratuerca ② del cable de deceleración.
- b. Gire la tuerca de ajuste ③ en el sentido ⓐ o ⓑ para detectar la falta de tensión en el cable de deceleración.

Sentido	<u>a</u>	Aumenta la holgura del cable del acelerador.
Sentido	b	Disminuye la holgura del cable del acelerador.

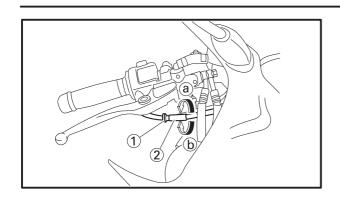
c. Apriete las contratuercas.

NOTA:

Si en el lado del cuerpo de la mariposa del cable no se puede conseguir la holgura del cable especificada, utilice la tuerca de ajuste del lado del manillar.

AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR





Lado del manillar

- a. Afloje la contratuerca 1.
- b. Gire la tuerca de ajuste ② hacia ⓐ o hacia ⓑ hasta que obtenga la holgura especificada del cable.

Sentido	a	Aumenta la holgura del cable del acelerador.
Sentido	(b)	Disminuye la holgura del cable del acelerador.

c. Apriete la contratuerca.

A ADVERTENCIA

Después de ajustar la holgura del cable del acelerador, arranque el motor y gire el manillar a derecha e izquierda para comprobar que no varía la velocidad de ralentí del motor.

4. Instale:

- cubierta lateral del bastidor izquierdo Consulte "CARENADOS".
- carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

INSPECCIÓN DE LAS BUJÍAS



SAS00059

INSPECCIÓN DE LAS BUJÍAS

El procedimiento siguiente es válido para todas las bujías.

- 1. Extraiga:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
 - carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- 2. Extraiga:
 - placa del protector térmico
 - bobinas de encendido
 - bujías

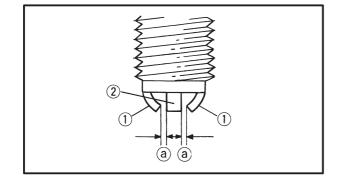
ATENCIÓN:

Antes de extraer las bujías, sople con aire comprimido la suciedad acumulada en los agujeros de las mismas para que no penetre en los cilindros.

- 3. Compruebe:
 - tipo de bujía
 Si no es correcto → Cambie.



Tipo de bujía (fabricante) CR9EK or CR10EK (NGK)



- 4. Compruebe:
 - electrodo 1

Si hay daños/desgaste → Cambie la bujía.

• aislante (2)

Si el color es anormal → Cambie la bujía. Se considera un color normal el color tostado, medio o claro.

- 5. Limpie:
 - bujía

(con un limpiador de bujías o un cepillo de alambre)

- 6. Mida:
 - distancia entre electrodos de la bujía (a)
 (con una galga de espesores metálica)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reajuste la distancia entre electrodos.



Distancia entre electrodos de la bujía

 $0.6 \sim 0.7 \text{ mm}$ (0.0236 $\sim 0.0276 \text{ in}$)

INSPECCIÓN DE LAS BUJÍAS/ MEDICIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN



bujía

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)

NOTA:

Antes de instalar la bujía, limpie la superficie de la junta y la bujía.

8. Instale:

- carcasa del filtro de aire
 Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

SAS00065

MEDICIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN

El procedimiento siguiente es válido para todos los cilindros.

NOTA: -

Una presión insuficiente en la compresión afectaría al rendimiento.

- 1. Mida:
 - holgura de válvulas

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Ajuste.

Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS".

- 2. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.
- 3. Extraiga:
 - asiento delantero

Consulte "ASIENTOS".

- depósito de combustible
- Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- carcasa del filtro de aire Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
- 4. Extraiga:
 - cubierta
 - bobinas de encendido
 - bujías

MEDICIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN

1



ATENCIÓN:

Antes de extraer las bujías, elimine con aire comprimido la suciedad acumulada en los agujeros de las bujías para que no penetre en los cilindros.



- manómetro de compresión (1)
- adaptador



Manómetro de compresión 90890-03081, YU-33223 Adaptador 90890-04136

6. Mida:

presión de compresión
 Si está fuera de los valores especificados →
 Consulte los pasos (c) y (d).



Presión de compresión
(al nivel del mar)

Mínima

1.350 kPa (13,50 kg/cm²,
13,50 bar, 191,87 psi)

Normal

1.550 kPa (15,50 kg/cm²,
15,50 bar, 220,46 psi)

Máxima

1.736 kPa (17,36 kg/cm²,
17,36 bar, 246,92 psi)

- a. Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- b. Con la mariposa abierta al máximo, haga girar el motor hasta que la lectura del manómetro de compresión se estabilice.

A ADVERTENCIA

Para evitar que se produzcan chispas, antes de girar el motor conecte a tierra todos los cables de la bujía.

NOTA:

La diferencia de presión de compresión entre cilindros no debe exceder los 100 kPa (1 kg/cm², 1 bar, 14,22 psi).

 c. Si la presión de compresión está por encima del máximo especificado, compruebe si la culata, las superficies de las válvulas y la cabeza del pistón presentan depósitos de carbonilla.
 Si hay depósitos de carbonilla → Elimínelos.



MEDICIÓN DE LA PRESIÓN DE COMPRESIÓN



 d. Si la presión de compresión está por debajo del mínimo especificado, vierta una cucharilla de aceite de motor en el diámetro interior de la bujía y mida la presión de nuevo.
 Consulte la tabla siguiente.

Presión de compresión (con el cilindro engrasado)						
Lectura	Diagnóstico					
Mayor que sin aceite	Si hay desgaste o daños en los segmentos del pistón → Repare.					
Igual que sin aceite	Pistón, válvulas, culata junta de o pistón posiblemente defectuosos → Repare.					

- 7. Instale:
 - bujía

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)

- 8. Instale:
 - bobinas de encendido
- 9. Instale:
 - placa del protector térmico
 - carcasa del filtro de aire Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR



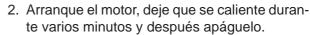
SAS00069

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

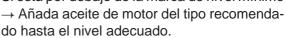
NOTA:

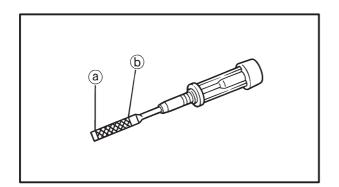
- Sitúe la motocicleta sobre un soporte adecuado.
- Asegúrese de que la motocicleta esté en posición vertical.

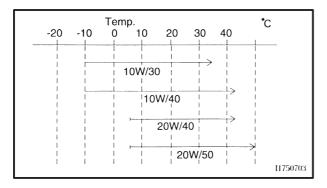


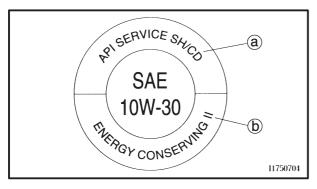


nivel de aceite del motor
 El nivel de aceite del motor debe estar entre las marcas de nivel mínimo (a) y máximo (b).
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 Añada aceite de motor del tipo recomenda-











Aceite recomendado
Consulte el gráfico para conocer
el grado de aceite de motor más
apropiado para cada
temperatura atmosférica.
API estándar

SE o grado superior ACEA estándar G4 o G5

ATENCIÓN:

- El aceite de motor también lubrica el embrague, pero un tipo de aceite o aditivos no adecuados pueden causar el patinado del mismo. Por tanto, no añada ningún aditivo químico ni utilice aceites de motor de un grado de CD ⓐ o superior y no utilice aceites en cuya etiqueta figure "ENERGY CONSERVING II" ⓑ o superior.
- Procure que no entren materiales extraños en el cárter.

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR/ CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR



	_	- 4
N	()	ΙД

Antes de comprobar el nivel de aceite, espere unos minutos hasta que se haya asentado.

- 4. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.
- 5. Compruebe de nuevo el nivel de aceite.

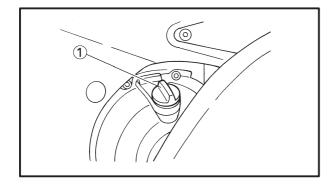
NOTA:

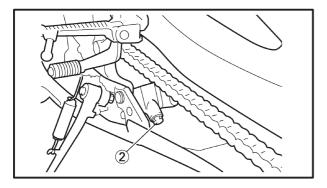
Antes de comprobar el nivel de aceite, espere unos minutos hasta que se haya asentado.

SAS00074

CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR

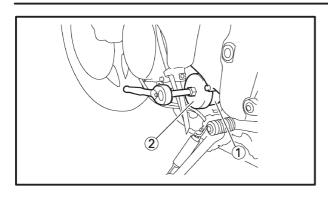
- 1. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.
- 2. Coloque un recipiente debajo del tornillo de drenaje del aceite del motor.
- 3. Extraiga:
 - carenado inferior Consulte "CARENADOS".
 - depósito de refrigerante Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE".
- 4. Extraiga:
 - tapón del tubo de llenado del aceite del motor
 (1)
 - perno de drenaje del aceite del motor ② (con la junta)
- 5. Vacíe:
 - aceite del motor (vacíe el cárter por completo)

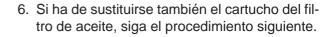




CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR



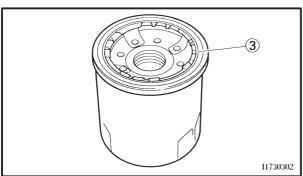




a. Extraiga el cartucho del filtro de aceite ① con una llave para filtros de aceite ②.



Llave para filtro de aceite 90890-01426, YU-38411



b. Lubrique la junta tórica 3 del nuevo cartucho del filtro de aceite con una capa fina de aceite de motor.

ATENCIÓN:

Asegúrese de que la junta tórica ③ está correctamente colocada en la ranura del cartucho del filtro de aceite.

 Apriete el nuevo cartucho del filtro de aceite hasta el valor especificado con una llave para filtros de aceite.



Cartucho del filtro de aceite 17 Nm (1,7 m•kg, 12 ft•lb)

- 7. Reemplace:
 - junta del perno de drenaje del aceite del motor New
- 8. Instale:
 - perno de drenaje del aceite del motor (con la junta nueva)

43 Nm (4,3 m•kg, 31 ft•lb)

- 9. Llene:
 - cárter

 (con la cantidad especificada de aceite de motor)



Cantidad

Cantidad total

3,4 L (2,99 Imp qt, 3,59 US qt) Sin cambio de cartucho del filtro de aceite

2,4 L (2,11 Imp qt, 2,54 US qt) Con cambio de cartucho del filtro de aceite

2,6 L (2,29 Imp qt, 2,75 US qt)

CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR/ COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR



- 10. Instale:
 - tapón de llenado del aceite del motor
 - depósito de refrigerante Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE".
 - carenado inferior Consulte "CARENADOS".
- 11. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.

SAS00077

COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR

- 1. Compruebe:
 - nivel de aceite del motor
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 → Añada aceite de motor del tipo recomendado hasta el nivel adecuado.
- 2. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.

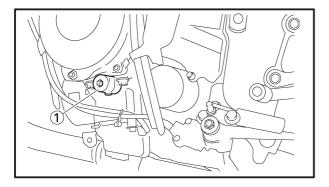
ATENCIÓN:

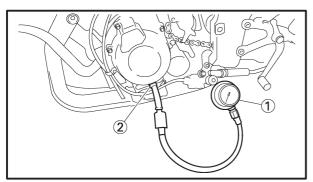
Cuando el motor está frío, el aceite del motor tendrá una viscosidad mayor, lo cual hará que la presión del aceite sea mayor también. Por lo tanto, mida siempre la presión del aceite con el motor caliente.

- 3. Extraiga:
 - carenado inferior Consulte "CARENADOS".
- 4. Extraiga:
 - tornillo del conducto de aceite (1)



El motor, el silenciador y el aceite del motor están extremadamente calientes.





- 5. Instale:
 - manómetro de presión del aceite (1)
 - adaptador ②



Manómetro de presión 90890-03153, YU-03153 Adaptador de presión del aceite 90890-03139

COMPROBACIÓN DE LA PRESIÓN DEL ACEITE DEL MOTOR



- 6. Mida:
- presión del aceite del motor (en las condiciones siguientes)



Presión del aceite del motor 240 kPa (2,4 kg/cm², 2,4 bar, 34,1 psi) Régimen del motor Aprox. 6.600 r/min Temperatura del aceite del motor 96°C (205°F)

NOTA:

Teniendo en cuenta que los datos relativos a la presión del aceite pueden fluctuar dependiendo de la temperatura y viscosidad del aceite, la presión del mismo también puede variar durante la medición. Los datos siguientes deben tenerse en cuenta sólo como referencia en la medición de la presión del aceite del motor.

Presión del aceite del motor	Causas posibles
Por debajo de las especificaciones	Bomba de aceite defectuosa
	Filtro de aceite obstruido
	Fugas en el conducto de aceite
	Retén de aceite roto o dañado
Por encima de las especificaciones	Fugas en el conducto de aceite
	Filtro de aceite defectuoso
	Viscosidad del aceite excesiva

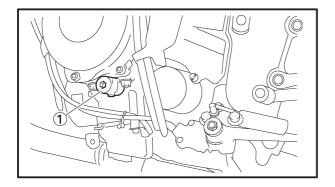


• perno del conducto de aceite 1

8 Nm (0,8 m•kg, 5,8 ft•lb)

8. Instale:

 carenado inferior Consulte "CARENADOS".



AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL EMBRAGUE



SAS00078

AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL EMBRAGUE

- 1. Compruebe:
- holgura del cable del embrague (a)
 Si está fuera de los valores especificados → Ajuste.



Holgura del cable del embrague (en el extremo de la maneta del embrague)

 $10 \sim 15 \text{ mm } (0.39 \sim 0.59 \text{ in})$

- 2. Ajuste:
 - holgura del cable del embrague

Lado del manillar

a. Gire la rueda de ajuste ① hacia ⑥ o hacia ⑥ hasta obtener la holgura del cable de embrague especificada.

Sentido	b	La holgura del cable del embrague aumenta.
Sentido	©	La holgura del cable del embrague disminuye.



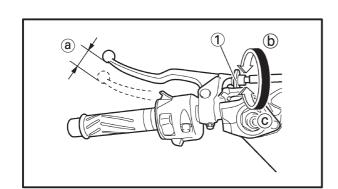
Si en el lado del manillar del cable no se puede conseguir la holgura del cable del embrague especificada, utilice la tuerca de ajuste del lado del motor.

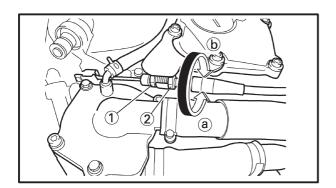
Lado del motor

- a. Extraiga el carenado inferior. Consulte "CARENADOS".
- b. Afloje las contratuercas (1).
- c. Gire la tuerca de ajuste ② hacia ⓐ o hacia ⓑ hasta obtener la holgura del cable de embrague especificada.

Sentido	a	La holgura del cable del embrague aumenta.
Sentido	b	La holgura del cable del embrague disminuye.

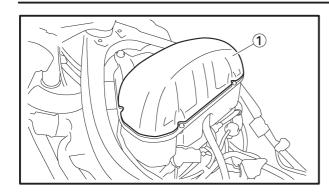
- d. Apriete las contratuercas.
- c. Instale el carenado inferior. Consulte "CARE-NADOS".

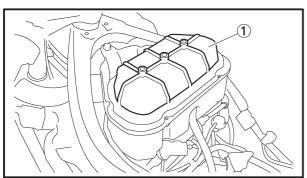


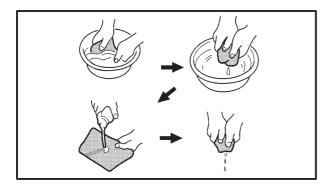


LIMPIEZA DEL ELEMENTO DE FILTRO DE AIRE









SAS00086

LIMPIEZA DEL ELEMENTO DE FILTRO DE AIRE

- 1. Extraiga:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- 2. Extraiga:
 - tapa de la carcasa del filtro de aire (1)
 - elemento del filtro de aire
- 3. Limpie:
 - elemento del filtro de aire 1
 Utilice disolvente para limpiar el elemento del filtro de aire. Una vez limpiado, elimine el disolvente.
- 4. Engrase toda la superficie del filtro con aceite de motor y elimine el exceso de aceite. El filtro de aire debe estar mojado, pero no empapado.
- 5. Inspeccione:
 - elemento del filtro de aire
 Si hay daños → Reemplace.
- 6. Instale:
 - elemento del filtro de aire
 - tapa de la carcasa del filtro de aire

ATENCIÓN:

No ponga nunca el motor en marcha sin tener instalado el elemento de filtro de aire. El aire sin filtrar causaría un desgaste rápido de las piezas del motor y podría dañarlo. El motor en marcha sin el elemento de filtro de aire también puede afectar al giro de los cuerpos de las mariposas, perjudicando al rendimiento del motor y provocando un recalentamiento.

NOTA: -

Cuando instale el elemento del filtro de aire en la tapa de la carcasa del filtro, asegúrese de que las superficies de sellado estén alineadas, a fin de evitar fugas de aire.

7. Instale:

- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

LIMPIEZA DE LAS CÁMARAS DE COMPENSACIÓN DEL SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE/INSPECCIÓN DE LAS JUNTAS DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS



SAS00092

LIMPIEZA DE LAS CÁMARAS DE COMPENSACIÓN DEL SISTEMA DE ADMISIÓN DE AIRE

El procedimiento siguiente es válido para las dos cámaras de compensación del sistema de admisión.

1. Extraiga:

 carenado delantero Consulte "CARENADOS".



- cámara de compensación del sistema de admisión de aire (1)
- 3. Limpie:
 - cámara de compensación del sistema de admisión de aire



- b. Sujete boca abajo la cámara de compensación para que se vacíe de toda el agua.
- c. Repita todos los pasos del enjuague hasta que no quede agua ni restos de ningún tipo.
- d. Coloque la cámara de compensación en posición vertical para que salga toda el agua restante del tubo inferior de vaciado.
- e. Déjela en posición vertical para que se vacíe completamente.

A Inetala.

- cámara de compensación del sistema de admisión de aire
- carenado delantero Consulte "CARENADOS".

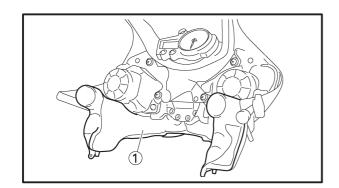
SAS00095

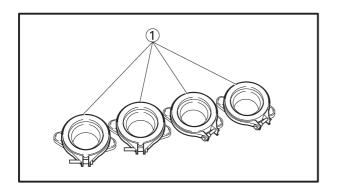
INSPECCIÓN DE LAS JUNTAS DE LOS CUERPOS DE LAS MARIPOSAS

El siguiente procedimiento es aplicable a todas las juntas de los cuerpos de las mariposas y a los colectores de admisión.

1. Extraiga:

- cuerpos de las mariposas
 Consulte "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS"
 en el capítulo 7.
- 2. Inspeccione:
 - juntas de los cuerpos de las mariposas ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
- 3. Instale:
 - cuerpos de las mariposas
 Consulte "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS"
 en el capítulo 7.





INSPECCIÓN DE LOS TUBOS DE COMBUSTIBLE Y DE VENTILACIÓN/ INSPECCIÓN DEL TUBO DE VENTILACIÓN DEL CÁRTER



SAS00096

INSPECCIÓN DE LOS TUBOS DE COMBUSTIBLE Y DE VENTILACIÓN

El procedimiento siguiente es válido para todos los tubos de combustible y de ventilación.

- 1. Extraiga:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".



- tubos de ventilación (1)
- tubos de combustible ②
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
 Si la conexión está floja → Conecte apropiadamente.



Antes de extraer los tubos de combustible, coloque unos trapos en la zona donde podría derramarse el líquido.

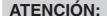


- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".



INSPECCIÓN DEL TUBO DE VENTILACIÓN DEL CÁRTER

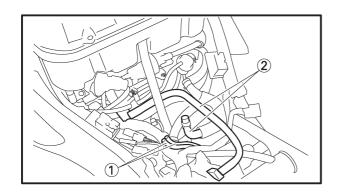
- 1. Extraiga:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
 - depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- 2. Inspeccione:
 - tubo de ventilación del cárter (1)
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
 Si la conexión está floja → Conecte adecuadamente.

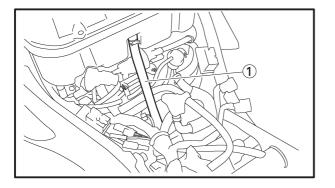


Asegúrese de que el tubo de ventilación del cárter queda correctamente encaminado.

3. Instale:

- depósito de combustible Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE".
- asiento delantero Consulte "ASIENTOS".





INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ESCAPE/ COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE

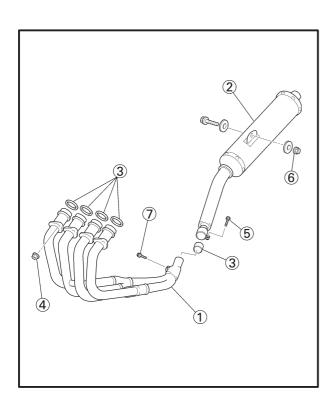


SAS00099

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ESCAPE

El siguiente procedimiento es válido para todos los tubos de escape y juntas.

- 1. Extraiga:
 - carenado inferior Consulte "CARENADOS".
 - radiador Consulte "RADIADOR" en el capítulo 6.



- 2. Inspeccione:
 - tubo de escape 1
 - silenciador ②
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
- junta ③
 Si hay fugas de gas de escape → Reemplace.
- 3. Inspeccione:
- par de apriete



Tuerca del tubo de escape (4) 20 Nm (2,0 m•kg, 15 ft•lb) Tubo de escape y perno del silenciador (5)

20 Nm (2,0 m•kg, 15 ft•lb) Silenciador y tuerca del reposapiés trasero ⑥

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb) Tubo de escape y soporte del mismo 7

20 Nm (2,0 m•kg, 15 ft•lb)

- 4. Instale:
 - radiador

Consulte "RADIADOR" en el capítulo 6.

 carenado inferior Consulte "CARENADOS".

SAS00102

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE

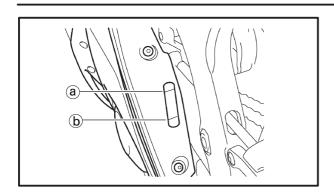
1. Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

NOTA: _

- Sitúe la motocicleta sobre un soporte adecuado.
- Asegúrese de que la motocicleta esté en posición vertical.

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE/ INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN





- 2. Compruebe:
 - nivel del refrigerante

El nivel de refrigerante debe estar entre las marcas de nivel máximo (a) y mínimo (b). Si está por debajo de la marca de nivel mínimo

→ Añada refrigerante del tipo recomendado hasta el nivel adecuado.

ATENCIÓN:

- Si se añade agua en lugar de refrigerante se reducirá el contenido de anticongelante del refrigerante. Si utiliza agua en lugar de refrigerante, compruebe y, si es necesario, corrija la concentración de anticongelante.
- Utilice únicamente agua destilada. No obstante, si no dispone de agua destilada, puede utilizar agua blanda.
- 3. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después apáguelo.
- 4. Compruebe:
 - nivel del refrigerante

N	O	TA	١:
	$\mathbf{}$		•

Antes de comprobar el nivel de refrigerante, espere unos minutos hasta que se asiente.

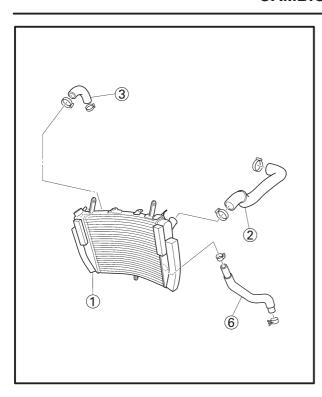
SAS00104

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

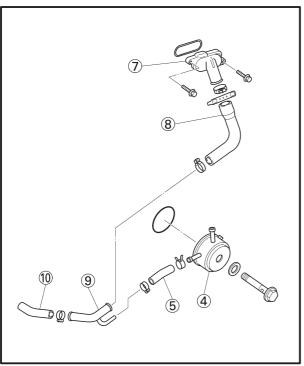
- 1. Extraiga:
 - carenado inferior
 - carenados laterales Consulte "CARENADOS".

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN/ CAMBIO DEL REFRIGERANTE





- 2. Inspeccione:
- radiador (1)
- manguito de entrada del radiador 2
- manguito de salida del radiador ③
- refrigerador del aceite 4
- manguera de entrada del refrigerador de aceite (5)
- manguera de salida del refrigerador de aceite (6)
- junta de salida de la cámara de agua 🕜
- manguera de la cámara de agua (8)
- tubo de salida de la bomba de agua (9)
- manguera de salida de la bomba de agua ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
 Consulte "SISTEMA DE REFRIGERACIÓN"
 en el capitulo 6.
- 3. Instale:
 - carenados laterales
 - carenado inferior Consulte "CARENADOS".



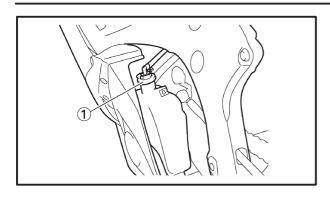
SAS00105

CAMBIO DEL REFRIGERANTE

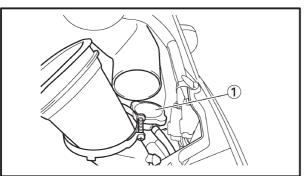
- 1. Extraiga:
 - carenados inferiores
 - carenado lateral izquierdo Consulte "CARENADOS".
 - tapa del depósito de refrigerante
- 2. Extraiga:
 - depósito de refrigerante

CAMBIO DEL REFRIGERANTE





- 3. Desconecte:
- tapón del depósito de refrigerante 1
- 4. Vacíe:
 - refrigerante
 (del depósito de refrigerante)



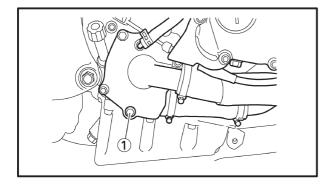
5. Extraiga:

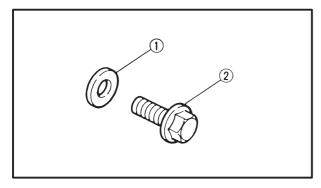
• tapón del radiador (1)

ATENCIÓN:

El radiador caliente está sometido a presión. Por lo tanto, no extraiga el tapón del radiador cuando el motor esté caliente. Puede salir líquido hirviendo o vapor a presión, lo que podría causar lesiones graves. Cuando el motor se haya enfriado, abra el tapón del radiador del modo siguiente:

Coloque un trapo grueso o una toalla sobre el tapón y gírelo lentamente en el sentido contrario al de las agujas del reloj hacia el seguro, para liberar la presión residual. Cuando deje de silbar, presione hacia abajo el tapón y gírelo en el sentido contrario al de las agujas del reloj para extraerlo.





El procedimiento siguiente es válido para todos los pernos de vaciado del refrigerante y las arandelas de cobre.

- 6. Extraiga:
 - perno de drenaje del refrigerante (bomba de agua) 1
 (junto con la arandela de cobre)
- 7. Vacíe:
 - refrigerante (del motor y radiador)
- 8. Inspeccione:
 - arandela de cobre
 New
 (perno de drenaje del refrigerante-bomba de agua 2))
- 9. Instale:
 - perno de drenaje del refrigerante (bomba de agua)
 (con arandela de cobre)

10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

CAMBIO DEL REFRIGERANTE



- 10. Instale:
 - depósito de refrigerante
- 11. Conecte:
 - tubo del depósito de refrigerante

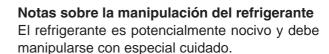
12. Llene:

 sistema de refrigeración (con la cantidad especificada del refrigerante recomendado)



Anticongelante recomendado
Anticongelante de glicol etilénico
de alta calidad con inhibidores
de la corrosión para motores
de aluminio
Proporción de mezcla
1:1 (anticongelante:agua)

Cantidad
Cantidad total
2,15 L (1,89 lmp qt,
2,27 US qt)
Capacidad del depósito de
refrigerante
0,44 L (0,39 lmp qt,
0,47 US qt)



A ADVERTENCIA

- Si le salpicara refrigerante a los ojos, láveselos con abundante agua y consulte a un médico.
- Si el refrigerante le salpicara la ropa, lávela lo antes posible con abundante agua y posteriormente con agua y jabón.
- En caso de ingestión accidental de refrigerante, provoque el vómito y acuda urgentemente a un médico.

riorm • En ca

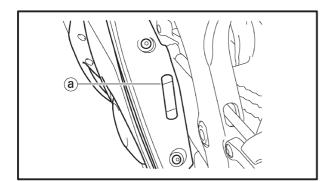
ATENCIÓN:

 Si se añade agua en lugar de refrigerante se reducirá el contenido de anticongelante del refrigerante. Si utiliza agua en lugar de refrigerante, compruebe y, si es necesario, corrija la concentración de anticongelante.

CAMBIO DEL REFRIGERANTE



- Utilice únicamente agua destilada. No obstante, si no dispone de agua destilada, puede utilizar agua blanda.
- Si el refrigerante entra en contacto con superficies pintadas, lávelas inmediatamente con agua.
- No mezcle tipos distintos de anticongelante.



13. Instale:

• tapón del radiador

14. Llene:

 depósito de refrigerante (con el tipo recomendado de refrigerante hasta la marca de nivel máximo (a))

15. Instale:

- tapón del depósito de refrigerante
- 16. Arranque el motor, deje que se caliente durante varios minutos y después párelo.
- 17. Compruebe:
 - nivel del refrigerante Consulte "COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE REFRIGERANTE".

NOTA: -

Antes de comprobar el nivel de refrigerante, espere unos minutos hasta que se haya asentado.

18. Instale:

- tapa del depósito de refrigerante
- carenado inferior
- carenado lateral izquierdo Consulte "CARENADOS".

AJUSTE DEL FRENO DELANTERO



SAS00107

CHASIS

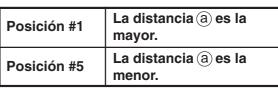
AJUSTE DEL FRENO DELANTERO

- 1. Ajuste:
 - posición de la maneta del freno (distancia (a) desde la empuñadura del acelerador a la maneta del freno)



- Presionando la maneta del freno, gire la rueda de ajuste (1) hasta que la maneta se sitúe en la posición deseada.
- El número de la rueda de ajuste debe quedar alineado con la flecha 2 del soporte de la maneta del freno.

Posición #1	La distancia (a) es la mayor.
Posición #5	La distancia (a) es la menor.



A ADVERTENCIA

- Una vez ajustada la posición de la maneta del freno, asegúrese de que el pasador del soporte de la maneta está bien insertada en la rueda de ajuste.
- Si nota la maneta blanda o esponjosa es posible que haya aire en el sistema de frenos. Antes de manipular el vehículo se debe sacar el aire, purgando el sistema de frenos. La presencia de aire en el sistema de frenos reduce considerablemente el control sobre la motocicleta y puede ser causa de accidentes. Por consiguiente, compruebe si hay aire y, si es necesario, purgue el sistema de frenos.

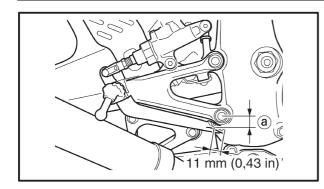
ATENCIÓN:

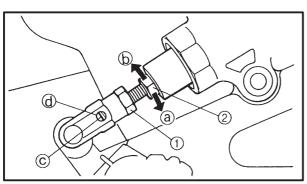
Después de ajustar la posición de la maneta del freno, asegúrese de que no hay fricción en el mismo.



AJUSTE DEL FRENO TRASERO







SAS00110

AJUSTE DEL FRENO TRASERO

- 1. Compruebe:
 - posición del pedal de freno (distancia ⓐ parte inferior del reposapiés)
 Si está fuera de los valores especificados → Ajuste.



Posición del pedal del freno (por debajo de la parte inferior del reposapiés) $7 \sim 11 \text{ mm } (0.28 \sim 0.43 \text{ in})$

- 2. Ajuste:
 - posición del pedal de freno
- a. Afloje la contratuerca 1.
- b. Gire el tornillo de ajuste ② en el sentido ⓐ o ⓑ hasta obtener la posición del pedal de freno especificada.

Sentido	a	El pedal de freno se eleva.
Sentido	b	El pedal de freno desciende.

A ADVERTENCIA

Tras ajustar la posición del pedal de freno, compruebe que el extremo del tornillo de ajuste © queda visible a través del agujero ⓓ.

c. Apriete la contratuerca 1 hasta el valor especificado.



Contratuerca 16 Nm (1,6 m•kg, 12 ft•lb)

A ADVERTENCIA

Si nota el pedal del freno blando o esponjoso, es posible que haya aire en el sistema de frenos. Antes de manipular el vehículo se debe sacar el aire, purgando el sistema de frenos. El aire en el sistema de frenos reduce considerablemente la capacidad de frenado y puede producir pérdidas de control y accidentes. Por consiguiente, compruébelo y, si es necesario, purgue el sistema de frenos.

ATENCIÓN:

Después de ajustar la posición del pedal del freno, asegúrese de que no hay fricción en el mismo.

AJUSTE DEL FRENO TRASERO/ COMPROBACIÓN DEL NIVEL DEL LÍQUIDO DE FRENOS



3. Ajuste:

 interruptor de la luz de freno trasero
 Consulte "AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO".

SAS00115

COMPROBACIÓN DEL NIVEL DEL LÍQUIDO DE FRENOS

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

NOTA: -

- Sitúe la motocicleta sobre un soporte adecuado.
- Asegúrese de que la motocicleta esté en posición vertical.



nivel de líquido de frenos
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 a → Añada líquido de frenos del tipo recomendado hasta el nivel adecuado.

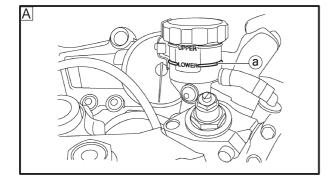


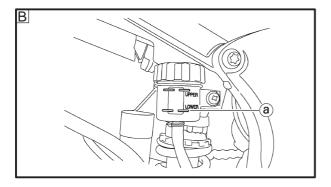
Líquido de frenos recomendado DOT 4

- A Freno delantero
- B Freno trasero

A ADVERTENCIA

- Utilice únicamente el líquido de frenos especificado. Otros líquidos de frenos pueden deteriorar las juntas de goma, lo que puede dar lugar a fugas y perjudicar al rendimiento de los frenos.
- Rellene con el mismo tipo de líquido que contiene el sistema. Mezclar distintos tipos de líquido de frenos puede dar lugar a reacciones químicas nocivas, lo cual puede perjudicar al rendimiento de los frenos.
- Al rellenar, tenga cuidado de que no entre agua en el depósito del líquido de frenos. El agua reduciría considerablemente el punto de ebullición del líquido de frenos y el vapor resultante podría provocar una obstrucción.





COMPROBACIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS/AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO



ATENCIÓN:

El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.

NOTA: -

A fin de asegurar una correcta lectura del nivel de líquido de frenos, asegúrese de que la parte superior del depósito está horizontal.

SAS00128

AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO

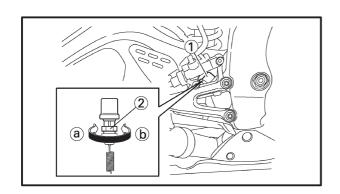
NOTA: _

El interruptor de la luz del freno trasero se pone en funcionamiento con el movimiento del pedal de freno.

El interruptor de la luz del freno trasero estará ajustado correctamente si observa que se enciende su luz justo antes de que el freno se ponga en funcionamiento.

- 1. Compruebe:
 - momento de encendido de la luz del freno trasero
 - Si no es correcto → Ajuste.
- 2. Ajuste:
 - momento de encendido de la luz del freno trasero
- a. Sujete el cuerpo principal ① del interruptor de la luz del freno trasero de forma que no se mueva y gire la tuerca de ajuste ② en el sentido ② o ⑤ hasta que la luz del freno trasero se encienda en el momento debido.

Sentido (a)	La luz del freno se enciende antes.
Sentido (b)	La luz del freno se enciende más tarde.



INSPECCIÓN DE LAS PASTILLAS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO/INSPECCIÓN DE LOS LATIGUILLOS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO

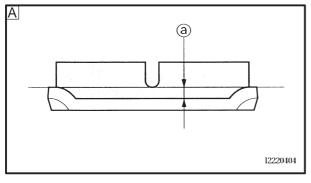


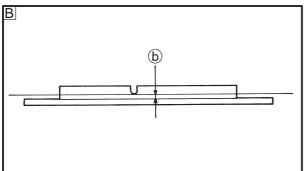
SAS00122

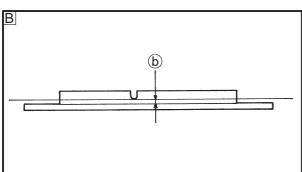
INSPECCIÓN DE LAS PASTILLAS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO

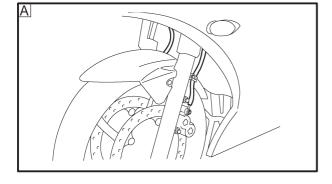
El siguiente procedimiento es válido para todas las pastillas de freno.

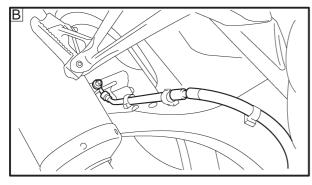
1. Accione el freno.











2. Inspeccione:

- pastilla de freno delantero
- pastilla de freno trasero Límite de desgaste de la pastilla del freno (a), (b) Si se alcanza el límite de desgaste → Reemplace las pastillas de freno en conjunto. Consulte "FRENOS DELANTERO Y TRASE-RO" en el capítulo 7.



Límite de desgaste de la pastilla del

- (a) 0,5 mm (0,02 in.)
- (b) 1,0 mm (0,04 in.)
- A Freno delantero
- B Freno trasero

INSPECCIÓN DE LAS MANGUERAS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO

El procedimiento siguiente es válido para todos los latiguillos de freno y sus abrazaderas.

- 1. Inspeccione:
 - latiguillo del freno Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace.
- A Delantero
- **B** Trasero
- 2. Inspeccione:
 - abrazadera del latiguillo del freno Si está floja → Ajuste el perno de la abrazadera.
- 3. Sujete la motocicleta en posición vertical y accione el freno varias veces.
- 4. Inspeccione:
 - latiguillo del freno

Si hay fugas del líquido de frenos → Sustituya el latiquillo dañado.

Consulte "FRENOS DELANTERO Y TRASE-RO" en el capítulo 4.

PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULICO DE FRENOS



SAS00135

PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULICO DE FRENOS

A ADVERTENCIA

Purgue el sistema hidráulico de frenos siempre que:

- el sistema esté desmontado.
- haya algún latiguillo de freno flojo, desconectado o haya sido sustituido
- el nivel del líquido de frenos esté muy bajo
- · los frenos no funcionen como es debido.

NOTA:

- Tenga cuidado de no derramar líquido de frenos y de que el depósito no rebose.
- Cuando purgue el sistema hidráulico de frenos, compruebe siempre si hay suficiente líquido antes de accionar el freno. No tener en cuenta esta medida de precaución podría hacer que penetrara aire en el sistema hidráulico de frenos, lo que alargaría considerablemente el tiempo de purga.
- Si la purga resulta difícil, puede que sea necesario dejar que el líquido de frenos se asiente durante algunas horas. Repita el procedimiento de purga cuando desaparezcan las pequeñas burbujas del tubo.

1. Purque:

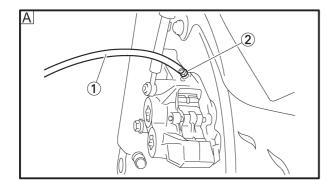
• sistema hidráulico de frenos

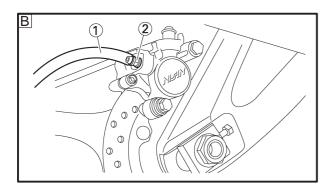
a. Llene el depósito del líquido de frenos hasta el nivel apropiado y con el líquido recomendado.

- b. Instale el diafragma del depósito del líquido de frenos.
- c. Conecte una manguera de plástico transparente (1) bien apretada al tornillo de purga (2).
- A Delantero
- **B** Trasero
- d. Meta el otro extremo del latiguillo en un recipiente.
- e. Accione lentamente el freno varias veces.
- f. Apriete completamente la maneta del freno o pise hasta el fondo el pedal de freno y manténgalos en esa posición.
- g. Afloje el tornillo de purga.

NOTA:

Al aflojar el tornillo de purga, se libera presión hasta que la maneta de freno entra en contacto con la empuñadura del acelerador o hasta que se suelta completamente el pedal de freno.





PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULICO DE FRENOS/ AJUSTE DEL PEDAL DE CAMBIO



- h. Apriete el tornillo de purga y suelte la maneta o el pedal de freno.
- i. Repita los pasos (e) a (h) hasta que todas las burbujas de aire hayan desaparecido del líquido de frenos en la manguera de plástico.
- Apriete el tornillo de purga hasta el valor especificado.



Tornillo de purga 6 Nm (0,6 m•kg, 4,3 ft•lb)

k. Llene el depósito del líquido de frenos hasta el nivel apropiado y con el líquido recomendado. Consulte "COMPROBACIÓN DEL NIVEL DEL LÍQUIDO DE FRENOS".

A ADVERTENCIA

Después de purgar el sistema hidráulico de frenos, compruebe el funcionamiento de los frenos.

SAS00136

AJUSTE DEL PEDAL DE CAMBIO

- 1. Compruebe:
 - longitud de la varilla de cambio (a)
 Si está fuera de los valores especificados → Ajuste.

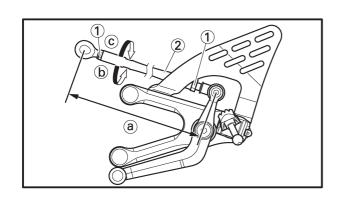


Longitud de la varilla de cambio 290 mm (11,42 in)

- 2. Ajuste:
 - posición del pedal de cambio
- a. Afloje ambas contratuercas ①.
- b. Gire la varilla de cambio ② en el sentido ⓑ o
 ⓒ hasta obtener la posición del pedal de cambio adecuada.

Sentido (b)	El pedal de cambio se eleva.
Sentido ©	El pedal de cambio desciende.

c. Apriete ambas contratuercas.



AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



SAS00140

AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

NOTA: -

La tensión de la cadena de transmisión debe comprobarse en su punto más tenso.

ATENCIÓN:

Si la cadena de transmisión está demasiado apretada, se producirán sobrecargas en el motor y otras partes vitales y si, por el contrario, está demasiado floja, puede saltarse y dañar el brazo basculante o provocar un accidente. Por lo tanto, mantenga siempre la tensión de la cadena de transmisión dentro de los límites especificados.

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: _

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.

- Haga girar la rueda trasera varias veces y busque la posición más tensa de la cadena de transmisión.
- 3. Compruebe:
 - tensión de la cadena de transmisión (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Ajuste.

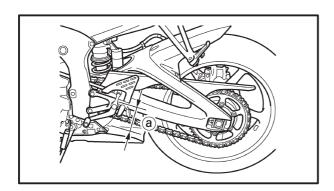


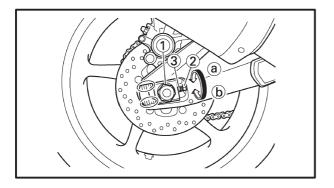
Tensión de la cadena de transmisión 35 \sim 45 mm (1,38 \sim 1,77 in)



- tensión de la cadena de transmisión
- a. Afloje la tuerca del eje de la rueda 1.
- b. Afloje ambas contratuercas (2).

c. Gire los pernos de ajuste 3 en el sentido a o
b hasta obtener la tensión de la cadena de transmisión especificada.





AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN/ LUBRICACIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN



Sentido (a)	La cadena de transmisión se tensa.
Sentido (b)	La cadena de transmisión se afloja.

NOTA: -

Para mantener el alineamiento de ruedas adecuado, ajuste ambos lados por igual.

d. Apriete las dos contratuercas hasta los valores especificados.



Contratuerca 16 Nm (1,6 m•kg, 12 ft•lb)

e. Apriete la tuerca del eje de la rueda hasta el valor especificado.



Tuerca del eje de la rueda 110 Nm (11 m•kg, 80 ft•lb)

SAS00142

LUBRICACIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

La cadena de transmisión consta de numerosas partes interrelaciondas y ha de ser objeto de un mantenimiento adecuado, ya que puede quedar inutilizada en muy poco tiempo. Así pues, la cadena de transmisión debe revisarse con cierta frecuencia, especialmente si se utiliza la motocicleta en zonas con mucho polvo.

La cadena de transmisión de esta motocicleta consta de pequeñas juntas tóricas de goma entre cada placa lateral, las cuales pueden dañarse si se limpian con vapor, se lavan a alta presión o si se utilizan determinados disolventes o cepillos ásperos. Utilice pues solamente queroseno para la limpieza de la cadena de transmisión. Limpie la cadena de transmisión con un trapo seco y lubríquela totalmente con aceite del motor o con un lubricante de cadenas adecuado para cadenas con juntas tóricas. No utilice ningún otro lubricante, ya que pueden contener disolventes perjudiciales para las juntas tóricas.



Lubricante recomendado

Aceite de motor o lubricante de
cadenas adecuados para
cadenas con juntas tóricas

INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



SAS00146

INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

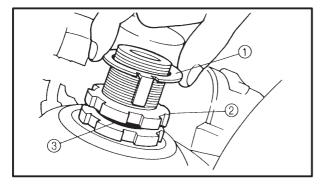
Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda delantera elevada del suelo.

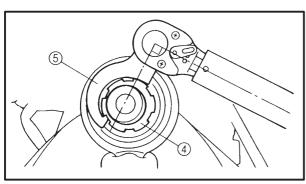
- 2. Inspeccione:
 - columna de dirección

Agarre la parte inferior de los brazos de la horquilla delantera y balancee suavemente la horquilla.

Si hay agarrotamiento/flojedad → Ajuste la columna de dirección.

- 3. Extraiga:
 - soporte superior Consulte "MANILLAR" y "COLUMNA DE DI-RECCIÓN" en el capitulo 4.





- 4. Ajuste:
 - columna de dirección
- a. Quite la arandela de inmovilización ①, la tuerca de argolla superior ② y la arandela de goma ③.
- b. Afloje la tuerca de argolla inferior (4) y después apriétela hasta el valor especificado con la llave para tuercas de dirección (5).

ΝΟΤΔ-

Coloque la llave dinamométrica en ángulo recto a la llave de tuercas de dirección.



Llave para tuercas de dirección 90890-01403, YU-33975



Tuerca de argolla inferior (par de apriete inicial)
52 Nm (5,2 m•kg, 38 ft•lb)

INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN



 c. Afloje la tuerca de argolla inferior (4) completamente y luego apriétela según el valor especificado.

A ADVERTENCIA

No apriete en exceso la tuerca de argolla inferior.



Tuerca de argolla inferior (par de apriete final)
14 Nm (1,4 m•kg, 10 ft•lb)

- d. Compruebe si la columna de dirección está floja o agarrotada, girando la horquilla delantera completamente en ambos sentidos. Si sigue estando agarrotada, desmonte el soporte inferior e inspeccione los cojinetes superior e inferior. Consulte "COLUMNA DE DIRECCIÓN" en el capítulo 4.
- e. Instale la arandela de goma 3.
- f. Instale la tuerca de argolla superior 2.
- g. Apriete con los dedos la tuerca de argolla superior ② y alinee las ranuras de las dos tuercas de argolla. Si fuera necesario, sujete la tuerca de argolla inferior y apriete la superior hasta que sus ranuras estén alineadas.
- h. Instale la arandela de inmovilización (1).

NOTA:

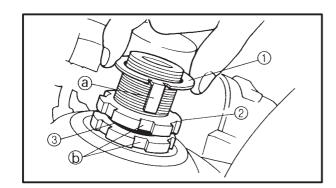
Asegúrese de que las lengüetas de la arandela de inmovilización ⓐ se ajustan correctamente en las ranuras de la tuerca de argolla ⓑ.

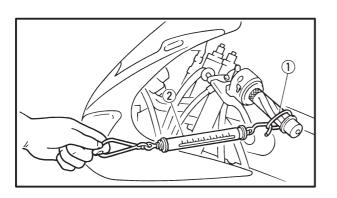
- 5. Instale:
 - soporte superior
 Consulte "MANILLAR" y "COLUMNA DE DI-RECCIÓN" en el capitulo 4.
- 6. Mida:
- tensión de la columna de dirección

NOTA:

Asegúrese de que todos los cables están conectados correctamente.

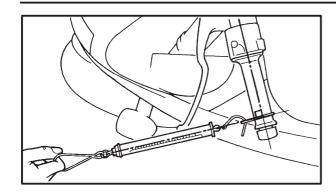
- a. Dirija la rueda delantera hacia adelante.
- b. Coloque una brida de plástico ① sin tensar alrededor del extremo del manillar, tal como se muestra en la imagen.
- c. Enganche un manómetro de muelle ② a la brida de plástico.
- d. Mantenga el manómetro de muelle a un ángulo de 90° con respecto al manillar, tire de él y anote la medida cuando el manillar comience a girar.





INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN/ INSPECCIÓN DE LA HORQUILLA DELANTERA

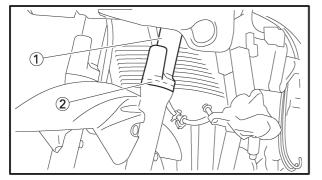


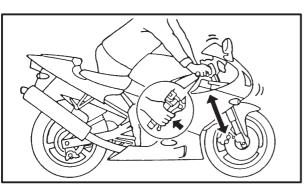




Tensión de la columna de dirección 200 \sim 500 g

- e. Repita el procedimiento anterior en el otro manillar.
- f. Si la tensión de la columna de dirección no es la especificada (ambos manillares deben cumplir las especificaciones), quite el soporte superior y afloje o apriete la tuerca de la argolla superior.
- g. Vuelva a instalar el soporte superior y mida la tensión de la columna de dirección tal y como se describe anteriormente.
- h. Repita el procedimiento anterior hasta que la tensión de la columna de dirección cumpla con las especificaciones.
- i Agarre la parte inferior de los brazos de la horquilla delantera y balancee suavemente la horquilla.
 - Si hay agarrotamiento/flojedad → Ajuste la columna de dirección.





SAS00150

INSPECCIÓN DE LA HORQUILLA DELANTERA

 Coloque la motocicleta sobre una superficie plana.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

- 2. Inspeccione:
 - barra (1)
 - Si hay daños/arañazos → Reemplace.
 - retén de aceite (2)
 - Si hay fugas de aceite → Reemplace.
- 3. Sujete la motocicleta en posición vertical y accione el freno delantero.
- 4. Compruebe:
 - funcionamiento de la horquilla delantera
 Empuje con fuerza hacia abajo el manillar varias veces, para comprobar si la horquilla delantera rebota bien.
 - Si el movimiento es brusco → Repare. Consulte "HORQUILLA DELANTERA" en el capítulo 4.

AJUSTE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA



SAS00155

AJUSTE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA

El siguiente procedimiento es válido para ambos brazos de la horquilla delantera.

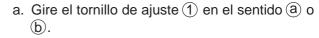
A ADVERTENCIA

- Ajuste siempre los dos brazos de la horquilla delantera por igual. Un ajuste desigual puede afectar a la conducción y a la estabilidad.
- Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

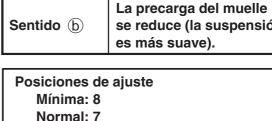
Precarga de los muelles

ATENCIÓN:

- · Las ranuras indican la posición de ajuste.
- No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.
- 1. Ajuste:
- precarga del muelle



Sentido (a)	La precarga del muelle aumenta (la suspensión es más firme).
Sentido (b)	La precarga del muelle se reduce (la suspensión es más suave).

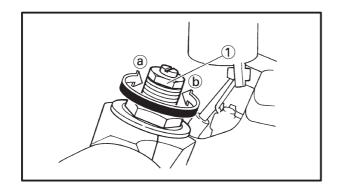


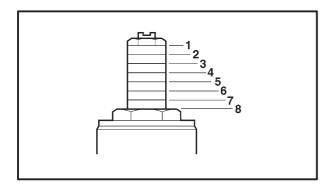


Máxima: 1

ATENCIÓN:

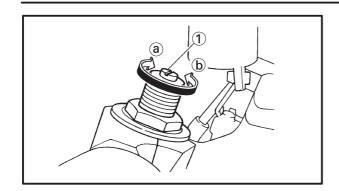
No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.





AJUSTE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA





- 1. Ajuste:
- amortiguación antirrebote

a. Gire el tornillo de reglaje ① en el sentido ② o ⑤.

Sentido (a)	La amortiguación antirrebote aumenta (la suspensión es más firme).
Sentido (b)	La amortiguación antirrebote se reduce (la suspensión es más suave).

Posiciones de ajuste

Mínima: 10 clics en sentido (b) *

Normal: 9 clics en sentido (b) *

Máxima: 1 clic en sentido (b) *

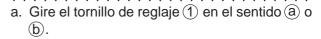
* con el tornillo de reglaje completamente girado en sentido (a)

Amortiguación de compresión

ATENCIÓN:

No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.

- 1. Ajuste:
 - amortiguación de la compresión



Sentido (a)	La amortiguación de la compresión aumenta (la suspensión es más firme).	
Sentido (b)	La amortiguación de la compresión se reduce (la suspensión es más suave).	

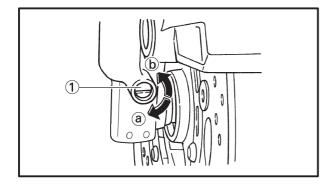
Posiciones de ajuste

Mínima: 9 clic en sentido (b) *

Normal: 7 clic en sentido (b) *

Máxima: 1 clic en sentido (b) *

* con el tornillo de reglaje completamente girado en sentido (a)



AJUSTE DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO



SAS00158

AJUSTE DEL CONJUNTO DEL **AMORTIGUADOR TRASERO**

A ADVERTENCIA

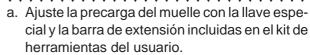
Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

Precarga de los muelles

ATENCIÓN:

No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.

- 1. Ajuste:
 - precarga del muelle



- b. Gire el anillo de ajuste 1 en sentido a o b.
- c. Alinee la posición deseada en el anillo de ajuste con el tope (2).

Sentido (a)	La precarga del muelle aumenta (la suspensión es más firme).	
Sentido (b)	La precarga del muelle se reduce (la suspensión es más suave).	

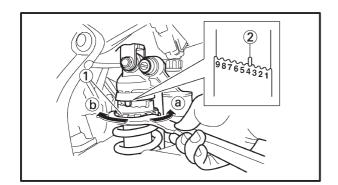
Sentido (b)	La precarga del muelle se reduce (la suspensión es más suave).
Posiciones de ajuste	

Mínima: 1 Normal: 4 Máxima: 9

Amortiguación antirrebote

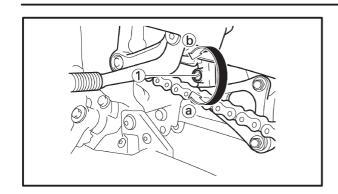
ATENCIÓN:

No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.



AJUSTE DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO





- 1. Ajuste:
 - amortiguación antirrebote

a. Gire el tornillo de reglaje ① en el sentido ② o ⑤.

Sentido (a)	La amortiguación antirrebote aumenta (la suspensión es más firme).	
Sentido (b)	La amortiguación antirrebote se reduce (la suspensión es más suave).	

Posiciones de ajuste

Mínima: 20 clic en sentido (b) *

Normal: 10 clic en sentido $\bar{\mathbb{b}}$ *

Máxima: 5 clic en sentido (b) *

*: con la perilla de ajuste completamente girada en sentido (a)

Amortiguación de compresión

ATENCIÓN:

No sobrepase nunca las posiciones de ajuste máxima y mínima.

- 1. Ajuste:
 - amortiguación de la compresión



Sentido (a)	La amortiguación de la compresión aumenta (la suspensión es más firme).
Sentido (b)	La amortiguación de la compresión se reduce (la suspensión es más suave).

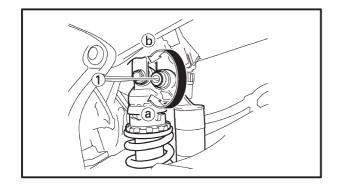
Posiciones de ajuste

Mínima: 20 clic en sentido (b) *

Normal: 10 clic en sentido (b) *

Máxima: 1 clic en sentido (b) *

* con el tornillo de reglaje completamente girado en sentido (a)



INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTICOS



SAS00162

INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTICOS

El siguiente procedimiento es válido para los dos neumáticos.

- 1. Compruebe:
 - presión de los neumáticos
 Si está fuera de los valores especificados →
 Regule.



- La presión de los neumáticos debe comprobarse y regularse solamente cuando la temperatura del neumático sea igual a la temperatura ambiente.
- La presión de los neumáticos y la suspensión deben ajustarse teniendo en cuenta el peso total (incluidos la carga, el motorista, el acompañante y los accesorios), así como la velocidad a la que se pretenda circular.
- Conducir con la motocicleta sobrecargada podría dañar los neumáticos y provocar accidentes.

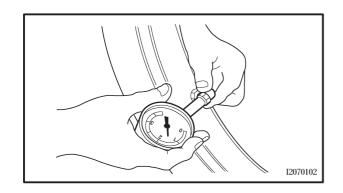
NO SOBRECARGUE LA MOTOCICLETA.



^{*} Peso total del motorista, el acompañante, la carga y los accesorios

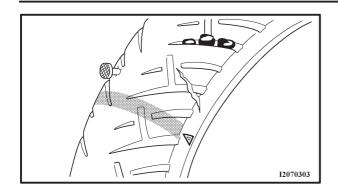
A ADVERTENCIA

Es peligroso conducir con neumáticos desgastados. Si el dibujo del neumático alcanza el límite máximo de desgaste, cámbielo inmediatamente.



INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTICOS





- 2. Inspeccione:
 - superficie de los neumáticos
 Si hay daños/desgaste → Cambie el neumático.

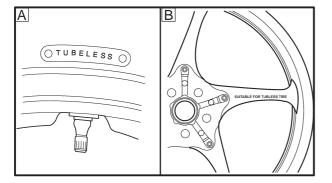


Profundidad mínima del dibujo del neumático 1,6 mm (0,06 in)

- (1) Profundidad del dibujo del neumático
- (2) Flanco
- (3) Indicador de desgaste

A ADVERTENCIA

- Con objeto de evitar fallos en los neumáticos y accidentes por repentinos reventones, no utilice neumáticos sin cámara en ruedas que están diseñadas únicamente para neumáticos con cámara.
- Cuando use neumáticos con cámara, asegúrese de utilizar el tipo de cámara correcto.
- Cuando cambie un neumático, hágalo también con una cámara nueva.
- Para evitar que se perfore la cámara, asegúrese de que la llanta y la cámara estén centradas en la ranura de la rueda.
- No se recomienda poner parches en la cámara pinchada. Si fuera absolutamente necesario poner un parche, hágalo con mucho cuidado y sustituya la cámara tan pronto como sea posible, utilizando un recambio de buena calidad.



A Neumático

B Rueda

Rueda con cámara	Neumático sólo con cámara	
Rueda sin cámara	Neumático con cámara o sin cámara	

A ADVERTENCIA

 Los tipos de neumáticos que se mencionan a continuación han sido sometidos a pruebas exhaustivas y aprobados por Yamaha Motor Co., Ltd. Los neumáticos delantero y trasero siempre deben ser del mismo fabricante y tener el mismo diseño. No se pueden garantizar las características de conducción si se utilizan combinaciones de neumáticos diferentes de las aprobadas por Yamaha para uso con esta motocicleta.

INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTICOS/ INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS



Neumático delantero

Fabricante	Medidas	Modelo
DUNLOP	120/60ZR 17 M/C (55W)	D208FL
MICHELIN	120/60ZR 17 M/C (55W)	Pilot SPORTS N

Neumático de la rueda trasera

Fabricante	Medidas	Modelo
DUNLOP	180/55ZR 17 M/C (73W)	D208L
MICHELIN	180/55ZR 17 M/C (73W)	Pilot SPORTS B

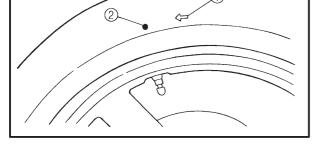
ADVERTENCIA

El agarre en carretera de los neumáticos nuevos es relativamente bajo hasta que se gastan ligeramente. Por consiguiente, es aconsejable conducir durante los primeros 100 km a velocidad normal.

NOTA: —

Para neumáticos con marca de sentido de giro (1):

- Instale el neumático con la marca hacia el sentido de giro de la rueda.
- Alinee la marca 2 con el punto de instalación de la válvula.



SAS00168

INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS

El siguiente procedimiento es válido para las dos ruedas.

- 1. Inspeccione:
- rueda

Si hay daños/ovalización → Reemplace.

A ADVERTENCIA

Nunca intente reparar una rueda.

NOTA: -

Después de cambiar un neumático o una rueda, debe equilibrar siempre la rueda.

INSPECCIÓN Y LUBRICACIÓN DE LOS CABLES/LUBRICACIÓN DE MANETAS Y PEDALES/LUBRICACIÓN DEL CABALLETE LATERAL/LUBRICACIÓN DE LA SUSPENSIÓN TRASERA



SAS00170

INSPECCIÓN Y LUBRICACIÓN DE LOS CABLES

El procedimiento siguiente es válido para todos los cables, tanto internos como externos.

A ADVERTENCIA

Los cables externos dañados pueden sufrir corrosión y afectar a su movimiento. Sustituya los cables externos e internos dañados lo antes posible.

- 1. Inspeccione:
 - cable externo
 Si hay daños → Reemplace.
- 2. Compruebe:
 - funcionamiento del cable
 Si el movimiento es brusco → Lubrique.



Lubricante recomendado
Aceite de motor o lubricante
adecuado para cables

NOTA:

Sujete verticalmente el extremo del cable y vierta unas gotas de lubricante en su funda, o bien utilice un dispositivo de lubricación adecuado.

SAS00171

LUBRICACIÓN DE MANETAS Y PEDALES

Lubrique el punto de articulación y los puntos de contacto de las piezas metálicas móviles de las manetas y los pedales.



Lubricante recomendado Grasa lubricante a base de jabón de litio

SAS00172

LUBRICACIÓN DEL CABALLETE LATERAL

Lubrique el punto de articulación y los puntos de contacto de las piezas metálicas móviles del caballete lateral.



Lubricante recomendado Grasa lubricante a base de jabón de litio

SAS00174

LUBRICACIÓN DE LA SUSPENSIÓN TRASERA

Lubrique el punto de articulación y los puntos de contacto de las piezas metálicas móviles de la suspensión trasera.



Lubricante recomendado Grasa de disulfuro de molibdeno





SAS00178

SISTEMA ELÉCTRICO INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA

A ADVERTENCIA

Las baterías generan hidrógeno, que es un gas explosivo, y contienen electrolito, el cual está compuesto por ácido sulfúrico, venenoso y altamente cáustico.

Por ello, se recomienda que siga siempre estas medidas preventivas:

- Lleve prendas de protección para los ojos cuando manipule baterías o trabaje cerca de ellas.
- Carque las baterías en una zona bien ventilada.
- Mantenga las baterías alejadas de cualquier fuente de llamas o chispas (equipos de soldadura, cigarrillos encendidos, etc.).
- NO FUME cuando cargue o manipule baterías.
- MANTENGA LAS BATERÍAS Y EL ELECTRO-LITO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
- Evite el contacto físico con el electrolito, ya que puede provocar quemaduras graves o daños irreversibles en los ojos.

PRIMEROS AUXILIOS EN CASO DE CONTAC-TO FÍSICO CON EL ELECTROLITO:

EXTERNO

- Piel: Lave con agua.
- Ojos: Enjuáguelos con agua abundante durante 15 minutos y solicite asistencia médica inmediata.

INTERNO

 Beba agua o leche en abundancia, leche de magnesia, huevos batidos o aceite vegetal.
 Solicite atención médica inmediatamente.

ATENCIÓN:

- Esta batería está sellada. No quite nunca las tapas de sellado, ya que se perderá el equilibrio entre las celdas y el rendimiento de la batería se verá afectado.
- El tiempo, amperaje y voltaje de carga de las baterías MF son diferentes de los de las baterías convencionales. Las baterías MF deben cargarse como se explica en las ilustraciones relativas al método de carga. Si la batería está sobrecargada, el nivel de electrolito se reducirá considerablemente. Por tanto, carque con cuidado la batería.



NOTA:

El sellado de las baterías MF no permite comprobar el estado de la carga de la batería mediante la gravedad específica del electrolito. Por tanto, la carga de la batería ha de comprobarse midiendo el voltaje en los terminales de la batería.

- 1. Extraiga:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
- 2. Desconecte:
 - cables de la batería
 (de los terminales de la batería)

ATENCIÓN:

Desconecte primero el cable negativo de la batería 1 y después el positivo 2.

- 3. Extraiga:
 - batería
- 4. Compruebe:
 - carga de la batería

a. Conecte un probador de bolsillo a los terminales de la batería.

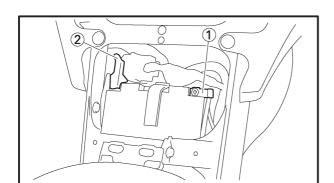
Sonda positiva del probador → terminal positivo de la batería Sonda negativa del probador → terminal negativo de la batería

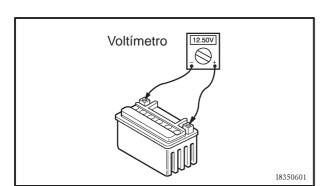
NOTA: -

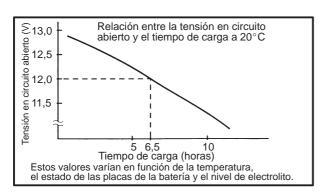
- La carga de una batería MF puede comprobarse midiendo su tensión en circuito abierto (con el terminal positivo de la batería desconectado, por ejemplo).
- Si la tensión en circuito abierto es igual o superior a los 12,8 V, no es necesario cargar la batería.
- b. Compruebe la carga de la batería, tal y como se muestra en los gráficos y en el ejemplo siguiente.

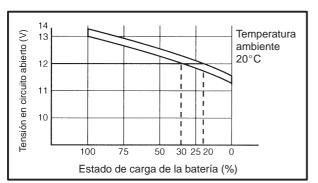
Eiemplo

- c. Tensión en circuito abierto = 12,0 V
- d. Tiempo de carga = 6,5 horas
- e. Carga de la batería = 20 ~ 30%

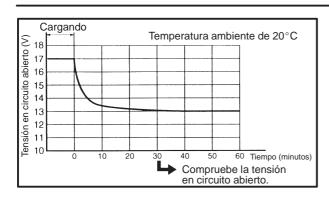












- 5. Cargue:
 - batería (consulte la ilustración del método de carga apropiado)

A ADVERTENCIA

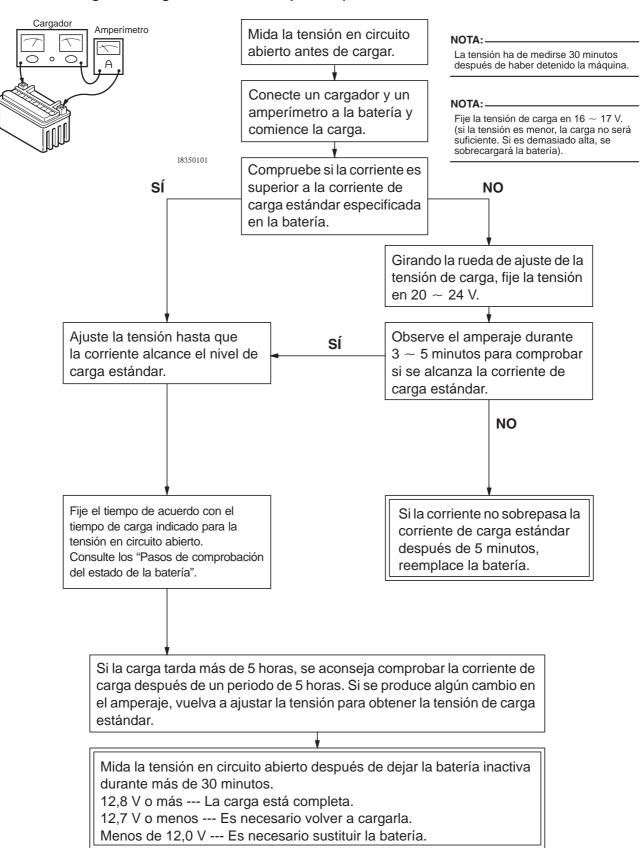
No efectúe cargas rápidas de la batería.

ATENCIÓN:

- No quite nunca las tapas de sellado de la batería MF.
- No utilice cargadores de baterías rápidos, ya que estos originan una corriente de alto amperaje en la batería y puede hacer que ésta se recaliente y dañarse la placa.
- Si le es imposible regular la corriente del cargador de la batería, tenga cuidado de no sobrecargarla.
- Cargue siempre la batería fuera de la motocicleta (si tiene que cargarla instalada, desconecte el cable negativo del terminal).
- Para evitar o reducir las chispas, no enchufe el cargador hasta que sus cables estén conectados a la batería.
- Antes de desconectar las pinzas del cargador de los terminales de la batería, asegúrese de apagar el cargador.
- Las pinzas de los cables del cargador deben estar en contacto completo con los terminales de la batería; asegúrese de que no hay cortocircuito. Una pinza de cable del cargador corroída puede generar calor en el área de contacto y un muelle de pinza debilitado puede producir chispas.
- Si al tocar la batería nota que está caliente en cualquier momento durante el proceso de carga, desconecte el cargador y deje que se enfríe antes de volver a conectarlo. Las baterías pueden explotar si se recalientan.
- Tal y como se muestra en la ilustración siguiente, la tensión en circuito abierto de una batería MF se estabiliza unos 30 minutos después de finalizar el proceso de carga. Por lo tanto, espere 30 minutos después de completarse la carga antes de medir la tensión en circuito abierto.



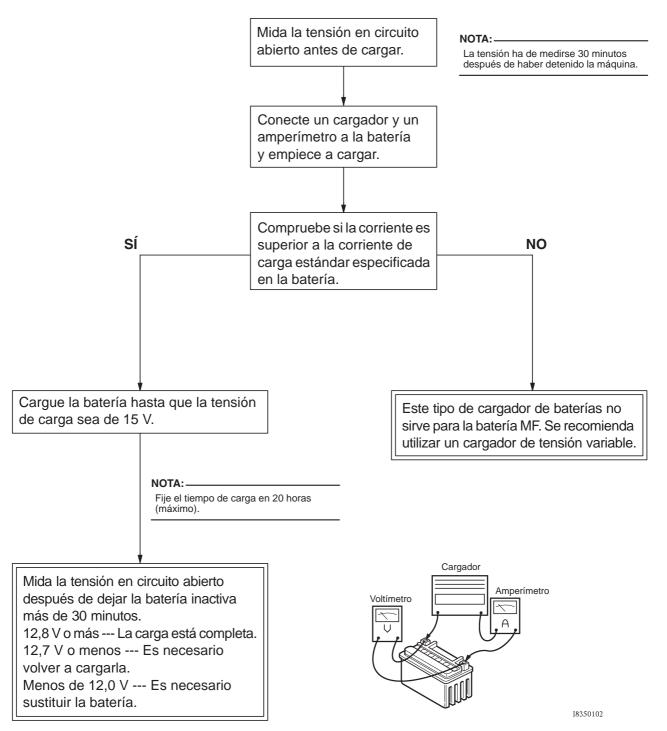
Método de carga con cargador de corriente (tensión) variable



INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA

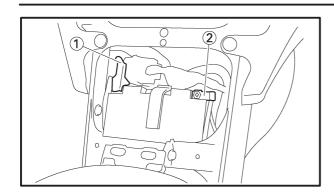


Método de carga con un cargador de tensión constante



INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA/ INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES





- 6. Instale:
 - batería
- 7. Conecte:
 - cables de la batería
 (a los terminales de la batería)

ATENCIÓN:

Conecte primero el cable positivo de la batería
1 y después el negativo 2.

- 8. Inspeccione:
 - terminales de la batería

Si están sucios \rightarrow Limpie con un cepillo metálico.

Si las conexiones están flojas → Conecte adecuadamente.

- 9. Lubrique:
 - terminales de la batería



Lubricante recomendado Grasa dieléctrica

- 10. Instale:
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

SAS00181

INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES

El procedimiento siguiente es válido para todos los fusibles.

ATENCIÓN:

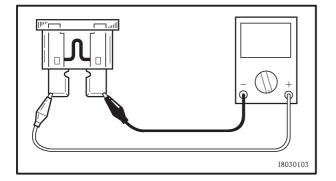
Para evitar cortocircuitos, inspeccione o cambie los fusibles siempre con el interruptor principal en posición "OFF".

- 1. Extraiga:
 - panel interior del carenado delantero (izquierdo) Consulte "CARENADOS".
 - asiento delantero Consulte "ASIENTOS".
- 2. Inspeccione:
 - fusible

a. Conecte el probador de bolsillo al fusible y compruebe si hay continuidad.

NOTA:

Fije el selector del probador de bolsillo en " $\Omega \times 1$ ".



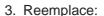
INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES



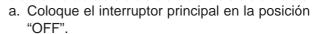


Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

 b. Si el probador de bolsillo indica "∞", cambie el fusible.

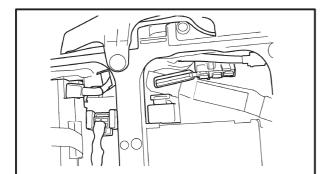


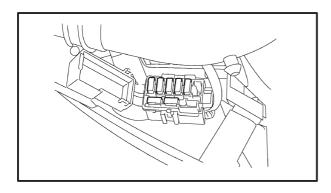
• fusible fundido



- b. Instale un fusible nuevo que tenga el amperaje nominal correcto.
- c. Conecte los interruptores para verificar si el circuito eléctrico funciona.
- d. Si el fusible se vuelve a fundir inmediatamente, inspeccione el circuito.

Fusibles	Amperaje nominal	Cantidad
Principal	40 A	1
Sistema de inyección de combustible	15 A	1
Faro	20 A	1
Sistema de señalización	15 A	1
Encendido	15 A	1
Fusible de respaldo (cuentakilómetros y reloj)	10 A	1
Motor del ventilador del radiador	15 A	1
Luz de posición	10 A	1
Reserva	40 A, 20 A, 15 A, 10 A	1





A ADVERTENCIA

No utilice nunca un fusible de un amperaje nominal distinto del especificado. Improvisar o utilizar fusibles con un amperaje incorrecto puede provocar serios daños en el sistema eléctrico, los sistemas de encendido y de iluminación e incluso incendios.

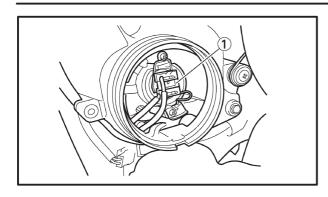
4. Instale:

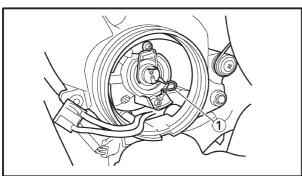
• panel interior del carenado delantero (izquierdo) Consulte "CARENADOS".

 asiento delantero Consulte "ASIENTOS".

SUSTITUCIÓN DE LAS BOMBILLAS DE LOS FAROS







SAS00183

SUSTITUCIÓN DE LAS BOMBILLAS DE LOS FAROS

El procedimiento siguiente es válido para las dos bombillas.

- 1. Extraiga:
- paneles interiores del carenado delantero Consulte "CARENADOS".
- 2. Desconecte:
 - cubierta de la bombilla del faro
 - acoplador del faro (1)
- 3. Extraiga:
- soporte de la bombilla del faro (1)
- 4. Extraiga:
 - bombilla del faro

ADVERTENCIA

La bombilla del faro se calienta mucho; no acerque las manos ni ningún producto inflamable al mismo hasta que se haya enfriado.

- 5. Instale:
 - bombilla del faro New

Coloque bien la bombilla del faro nueva en su soporte.

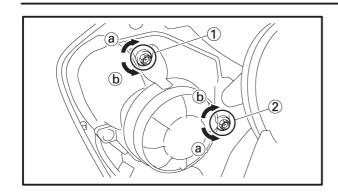
ATENCIÓN:

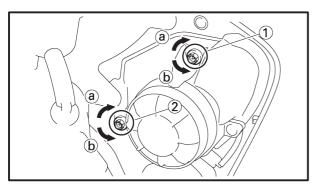
Procure no tocar la parte de cristal de la bombilla del faro; podría mancharla de aceite y afectar a la transparencia del cristal, la duración de la bombilla y el flujo luminoso de ésta. Si mancha la bombilla, límpiela completamente con un paño humedecido en alcohol o acetona.

- 6. Instale:
 - soporte de la bombilla del faro
- 7. Instale:
 - cubierta de la bombilla del faro
- 8. Conecte:
 - acoplador del faro
- 9. Instale:
 - paneles interiores del carenado delantero Consulte "CARENADOS".

AJUSTE DE LOS HACES DE LUZ DEL FARO







SAS00185

AJUSTE DE LOS HACES DE LUZ DEL FARO

El procedimiento siguiente es válido para los dos faros.

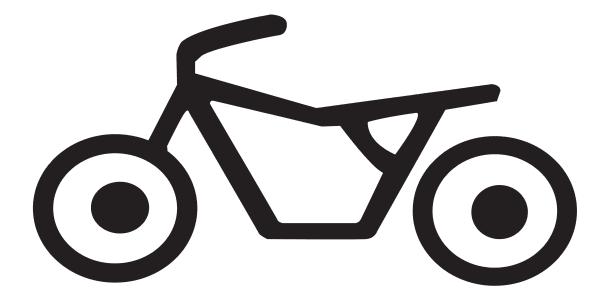
- 1. Extraiga:
 - paneles interiores del carenado delantero Consulte "CARENADOS".
- 2. Ajuste:
 - haz del faro (verticalmente)
- a. Gire el tornillo de reglaje ① en el sentido ② o (b).

Sentido (a)	El haz del faro se eleva.		
Sentido (b)	El haz del faro desciende.		

- 3. Ajuste:
- haz del faro (horizontalmente)
- a. Gire el tornillo de reglaje ② en el sentido ③ ob).

Sentido (a)	El haz del faro se mueve hacia la izquierda.	
Sentido (b)	El haz del faro se mueve hacia la derecha.	

- 4. Instale:
 - paneles interiores del carenado delantero Consulte "CARENADOS".



CHAS



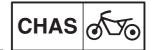


CAPÍTULO 4 CHASIS

RUEDA DELANTERA Y DISCOS DE FRENO	. 4-1
EXTRACCIÓN DE LA RUEDA DELANTERA	
INSPECCIÓN DE LA RUEDA DELANTERA	. 4-3
INSPECCIÓN DE LOS DISCOS DE LOS	
FRENOS	. 4-5
INSTALACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA	. 4-6
AJUSTE DEL EQUILIBRIO ESTÁTICO DE LA	
RUEDA DELANTERA	. 4-7
RUEDA TRASERA Y DISCO DEL FRENO	1-0
RUEDA TRASERA	
DISCO DEL FRENO TRASERO Y CORONA DE LA RUEDA	. + 5
TRASERA	4-10
EXTRACCIÓN DE LA RUEDA TRASERA	
INSPECCIÓN DE LA RUEDA TRASERA	
INSPECCIÓN DEL CUBO DE TRANSMISIÓN DE LA RUEDA	
TRASERA	. 4-13
INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DE LA CORONA DE LA	
RUEDA TRASERA	. 4-13
INSTALACIÓN DE LA RUEDA TRASERA	
AJUSTE DEL EQUILIBRIO ESTÁTICO DE LA RUEDA	
TRASERA	. 4-15
FRENOS DELANTERO Y TRASERO	. 4-16
PASTILLAS DEL FRENO DELANTERO	
PASTILLAS DEL FRENO TRASERO	. 4-17
SUSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO DELANTERO	
SUSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO TRASERO	. 4-21
CILINDRO MAESTRO DEL FRENO DELANTERO	. 4-23
CILINDRO MAESTRO DEL FRENO TRASERO	. 4-26
DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO	
DELANTERO	. 4-28
DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO	
TRASERO	. 4-28
INSPECCIÓN DE LOS CILINDROS MAESTROS DE LOS	
FRENOS DELANTERO Y TRASERO	. 4-29
MONTAJE E INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO DEL	
FRENO DELANTERO	
MONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO TRASERO	
PINZAS DEL FRENO DELANTERO	
PINZA DEL FRENO TRASERO	
DESMONTAJE DE LAS PINZAS DEL FRENO DELANTERO	
DESMONTAJE DE LA PINZA DEL FRENO TRASERO	. 4-39
INSPECCIÓN DE LAS PINZAS DE LOS FRENOS	
DELANTERO Y TRASERO	. 4-40
MONTAJE E INSTALACIÓN DE LAS PINZAS DEL FRENO	4 4 4
DELANTERO	. 4-41
MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA PINZA DEL FRENO	4 40
TRASERO	. 4-43

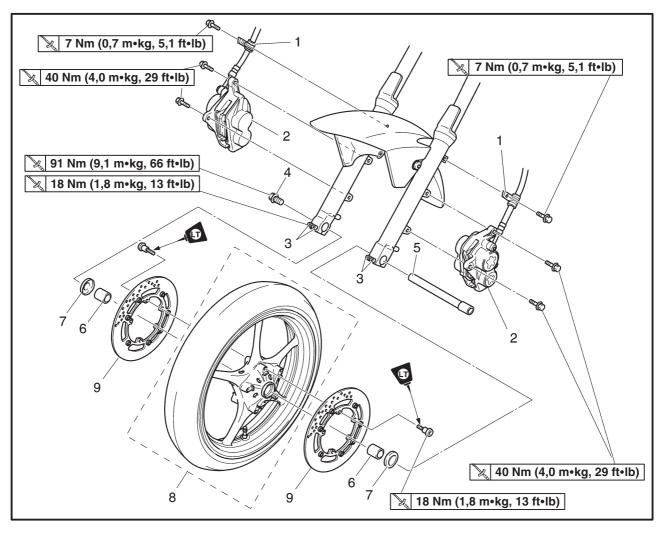


HORQUILLA DELANTERA	1-15
BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA	
EXTRACCIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA	4-43
DELANTERA	1 10
DESMONTAJE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA	4-40
DELANTERA	4 40
INSPECCIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA	4-49
DELANTERA	4 50
MONTAJE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA	4-50
DELANTERA	1 51
INSTALACIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA	4-51
DELANTERA	1-56
DELANTENA	4-30
MANILLARES	4-58
EXTRACCIÓN DE LOS MANILLARES	
INSPECCIÓN DE LOS MANILLARES	
INSTALACIÓN DE LOS MANILLARES	
1101/12/01014 BE 200 14/1/14/12/14/20	1 00
COLUMNA DE DIRECCIÓN	4-63
SOPORTE INFERIOR	4-63
EXTRACCIÓN DEL SOPORTE INFERIOR	4-65
INSPECCIÓN DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	4-65
INSTALACIÓN DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN	
CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO	4-68
MANIPULACIÓN DEL AMORTIGUADOR TRASERO Y DEL	4 -00
DEPÓSITO DE GAS	4-70
DESECHO DE UN AMORTIGUADOR TRASERO Y UN	4-70
DEPÓSITO DE GAS	4-70
EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR	4-70
TRASERO	1 ₋71
INSPECCIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO	4-7 1
Y DEL DEPÓSITO DE GAS	∕ 1₋71
INSPECCIÓN DE LA BIELA Y DE LOS BRAZOS DE LOS	4-7 1
RELÉS	1-72
INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR	4-12
TRASERO	1-7 2
TRAGERO	4-12
BASCULANTE Y CADENA DE TRANSMISIÓN	4-73
EXTRACCIÓN DEL BRAZO BASCULANTE	
EXTRACCIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	
INSPECCIÓN DEL BRAZO BASCULANTE	
INSPECCIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN	
INSTALACIÓN DEL BRAZO BASCULANTE	



SAS00514

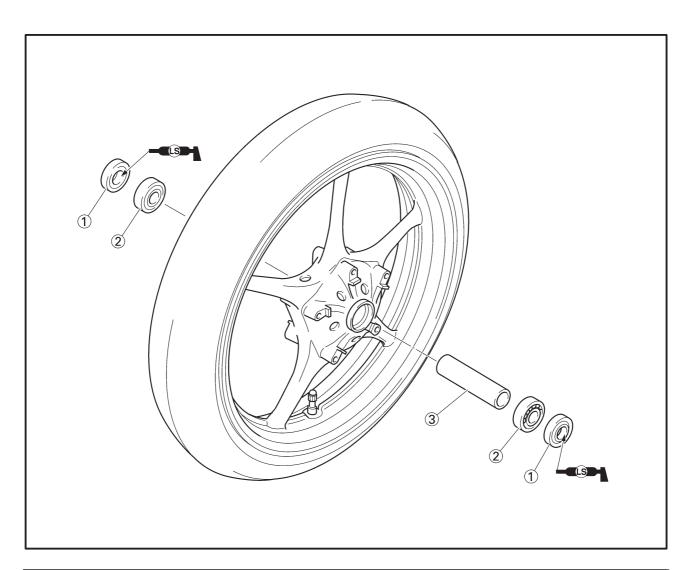
CHASIS RUEDA DELANTERA Y DISCOS DE FRENO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la rueda delantera y de los discos de freno		Extraiga las piezas en el orden indicado.
			Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda delantera elevada con respecto al suelo.
1	Soporte del latiguillo del freno (izquierdo y derecho)	2	
2	Pinzas del freno delántero (izquierda y derecha)	2	
3	Perno de brida del eje de la rueda delantera	4	Afloje.
4	Perno del eje de la rueda delantera	1	
4 5 6	Eje de la rueda delantera	1	
7	Collarín (izquierdo y derecho)	2	
'	Cubierta del retén de aceite (izquierda y derecha)	'	
8	Rueda delantera	2	
9	Disco del freno delantero	2	
	(izquierdo y derecho)	_	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00518



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1	Desmontaje de la rueda delantera Retén de aceite (izquierdo y derecho)	2	Extraiga las piezas en el orden indicado.
2	Cojinete de la rueda (izquierdo y derecho)	2	
3	Distanciador	1	Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



SAS00521

EXTRACCIÓN DE LA RUEDA DELANTERA

 Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda delantera elevada con respecto al suelo.

- 2. Extraiga:
 - pinza izquierda del freno
 - pinza derecha del freno
 Consulte "PINZAS DEL FRENO DELANTE-RO".

NOTA: -

No accione la maneta del freno cuando esté extrayendo las pinzas de los frenos.

- 3. Eleve:
 - rueda delantera

NOTA:

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda delantera elevada con respecto al suelo.

- 4. Extraiga:
 - eje de la rueda delantera
 - perno del eje de la rueda delantera
 - rueda delantera

SAS00525

INSPECCIÓN DE LA RUEDA DELANTERA

- 1. Inspeccione:
- eje de la rueda

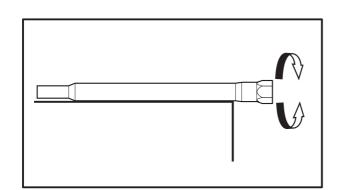
Gire el eje de la rueda sobre una superficie plana.

Si hay dobleces → Reemplace.

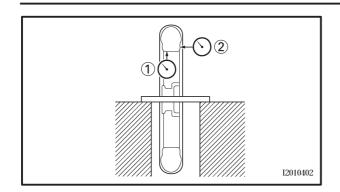
A ADVERTENCIA

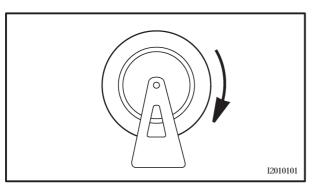
No intente enderezar un eje de rueda doblado.

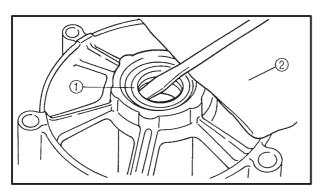
- 2. Inspeccione:
 - neumático
 - rueda delantera
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTI-COS" e "INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS" en el capítulo 3.

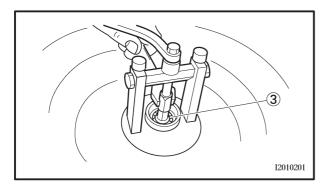


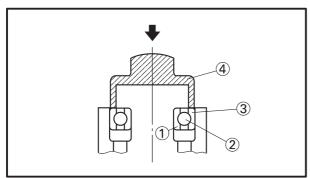












- 3. Mida:
 - descentramiento radial de la rueda (1)
 - descentramiento lateral de la rueda ②
 Si supera los límites especificados → Reemplace.



Límite de descentramiento radial de la rueda

1 mm (0,04 in)

Límite de descentramiento lateral de la rueda

0,5 mm (0,02 in)

- 4. Inspeccione:
 - cojinetes de la rueda
 Si la rueda delantera gira con dificultad o está floja → Reemplace los cojinetes de la rueda.
 - retenes de aceite
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.
- 5. Reemplace:
 - cojinetes de la rueda New
 - retenes de aceite New
- a. Limpie la cara exterior del cubo de la rueda delantera.
- b. Extraiga los retenes de aceite ① con un destornillador de cabeza plana.

NOTA: -

Para evitar dañar la rueda, coloque un paño 2 entre el destornillador y la superficie de la rueda.

- c. Extraiga los cojinetes de la rueda ③ con un extractor de cojinetes universal.
- d. Instale los nuevos cojinetes de rueda y los retenes de aceite siguiendo el orden inverso al desmontaje.

ATENCIÓN:

No toque la guía interior del cojinete de la rueda ① ni las bolas ②. Sólo se puede tocar la pista exterior ③

	-	
N		ГΛ:
14	\mathbf{C}	ı A.

Utilice un zócalo 4 que corresponda al diámetro de la guía exterior del cojinete de rueda y del retén de aceite.





INSPECCIÓN DE LOS DISCOS DE LOS FRENOS

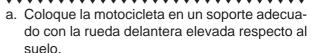
El siguiente procedimiento es aplicable a todos los discos de frenos.

- 1. Inspeccione:
 - discos de freno
 Si hay daños/rozaduras → Reemplace.
- 2. Mida:
 - desviación del disco de freno
 Si está fuera de los valores especificados →
 Corrija la desviación del disco de freno o sustitúyalo.



Límite de desviación del disco de freno (máximo)

Delantero: 0,1 mm (0,004 in) Trasero: 0,15 mm (0,006 in)



- Antes de medir la desviación del disco del freno delantero, gire los manillares hacia la derecha y hacia la izquierda para asegurarse de que la rueda delantera esté estacionaria.
- c. Extraiga la pinza del freno.
- d. Mantenga el micrómetro en ángulo recto contra la superficie del disco del freno.
- e. Mida la desviación 2 ~ 3 mm (0,08 ~ 0,12 in) por debajo del borde del disco del freno.

3. Mida:

• grosor del disco de freno

Mida el grosor del disco del freno en distintos puntos.

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Reemplace.



Límite de grosor del disco de freno (mínimo)

Delantero: 4,5 mm (0,18 in) Trasero: 4,5 mm (0,18 in)

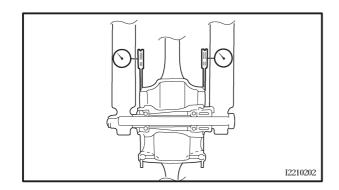
- 4. Ajuste:
 - desviación del disco de freno

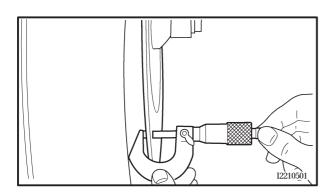
a. Extraiga el disco del freno.

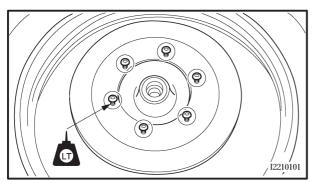
- b. Gire el disco de freno hasta el orificio del perno siguiente.
- c. Instale el disco del freno.

NOTA:

Apriete los pernos del disco del freno en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.











Perno del disco de freno Delantero: 18 Nm (1,8 m•kg, 13 ft•lb)

Trasero: 30 Nm (3,0 m•g, 22 ft•lb)

LOCTITE®

d. Mida la desviación del disco de freno.

- e. Si está fuera de los límites especificados, repita las etapas del ajuste hasta que la desviación se encuentre dentro de los límites especificados.
- f. Si no es posible modificar la desviación hasta que coincida con los límites especificados, reemplace el disco del freno.

SAS00545

INSTALACIÓN DE LA RUEDA DELANTERA

El procedimiento siguiente es aplicable a ambos discos de freno.

- 1. Lubrique:
 - eje de la rueda
- rebordes de los retenes de aceite



Lubricante recomendado Grasa lubricante a base de jabón de litio

- 2. Levante la rueda entre los brazos de la horquilla.
- 3. Inserte el eje de la rueda.

NOTA:

Instale el neumático con la marca ① dirigida en el sentido de giro de la rueda.

- 4. Baje la rueda delantera hasta que toque el suelo.
- Instale las pinzas de freno, colocando primero los pernos y apretándolos después al par especificado.

NOTA: -

Asegúrese de que quede bastante espacio entre las pastillas de freno antes de instalar las pinzas en los discos.



Perno de la pinza de freno: 40 Nm (4,0 m•kg, 29 ft•lb)

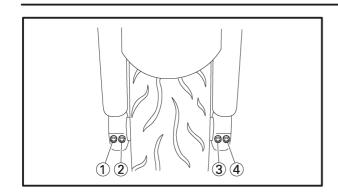
- 6. Instale los soportes del latiguillo del freno con sus pernos y tuercas.
- 7. Fije el eje de la rueda instalando el perno del eje y apretándolo después al par especificado.



Perno del eje:

91 Nm (9,1 m•kg, 66 ft•lb)





- 8. Apriete el perno de brida del eje de la rueda ② y, a continuación, el perno de brida ① al par especificado.
- 9. Vuelva a apretar el perno de brida ② al par especificado.



Perno de brida del eje de la rueda: 18 Nm (1,8 m•kg, 13 ft•lb)

- Golpee la parte exterior del brazo izquierdo de la horquilla con un mazo de goma para alinearlo con el extremo del eje de la rueda.
- Apriete el perno de brida del eje de la rueda 4
 y, a continuación, el perno de brida 3 al par especificado.
- 12. Vuelva a apretar el perno de brida 4 al par especificado.



Perno de brida del eje de la rueda: 18 Nm (1,8 m•kg, 13 ft•lb)

 A la vez que aplica el freno delantero, empuje bien hacia abajo el manillar varias veces para comprobar si la horquilla funciona correctamente.

SAS00549

AJUSTE DEL EQUILIBRIO ESTÁTICO DE LA RUEDA DELANTERA

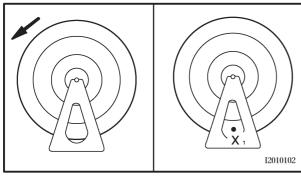
NOTA:

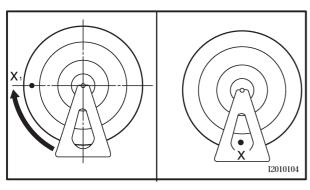
- Después de cambiar el neumático, la rueda, o ambos, se debe ajustar el equilibrio estático de la rueda delantera.
- Ajuste el equilibrio estático de la rueda delantera con los discos del freno instalados.
- 1. Extraiga:
 - contrapeso(s)
- 2. Busque:
 - punto más pesado de la rueda delantera

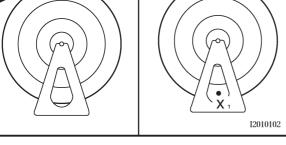
NOTA:

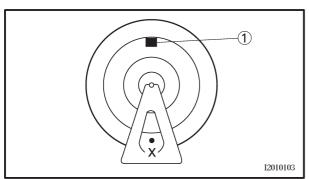
Coloque la rueda delantera sobre un soporte de equilibrado adecuado.

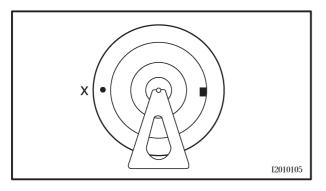


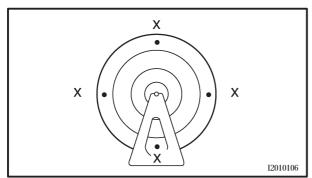












- a. Haga girar la rueda delantera.
- b. Cuando deje de girar, coloque una marca "X₁" en la parte inferior de la rueda.
- c. Gire la rueda delantera 90° hasta que la marca "X₁" quede situada como se observa en la ilustración.
- d. Suelte la rueda delantera.
- e. Cuando deje de girar, coloque una marca "X2" en la parte inferior de la rueda.
- f. Repita los pasos (d) a (f) varias veces hasta que todas las marcas se detengan en el mismo
- g. El punto donde se detienen las marcas es el punto más pesado "X" de la rueda delantera.

- 3. Ajuste:
 - equilibrio estático de la rueda delantera
- a. Coloque un contrapeso (1) en la llanta, exactamente en el lugar opuesto al punto más pesado "X".

NOTA: -

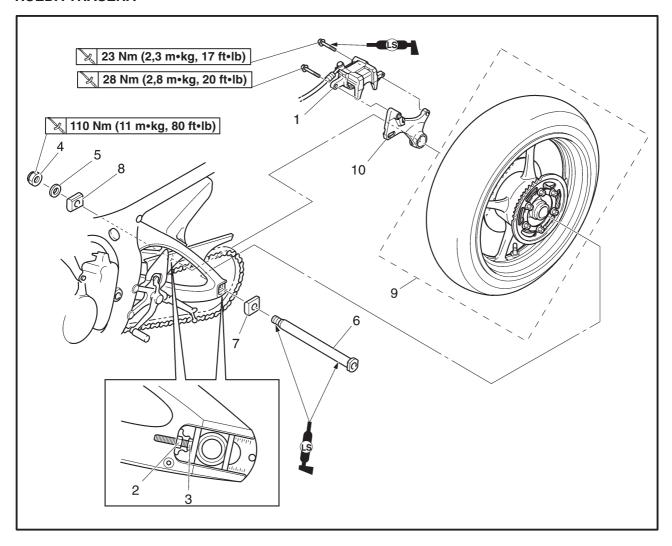
Comience con el contrapeso más ligero.

- b. Gire 90° la rueda delantera de forma que el contrapeso quede en la posición indicada.
- e. Si el punto más pesado no se encuentra en dicha posición, coloque un contrapeso mayor.
- d. Repita los pasos (b) y (c) hasta que la rueda delantera esté equilibrada.
- 4. Inspeccione:
- equilibrio estático de la rueda delantera
- a. Gire la rueda delantera y asegúrese de que se detiene en cada una de las posiciones indica-
- b. Si la rueda delantera no permanece estacionaria en todas y cada una de las posiciones, vuelva a equilibrarla. ****



SAS00551

RUEDA TRASERA Y DISCO DEL FRENO RUEDA TRASERA

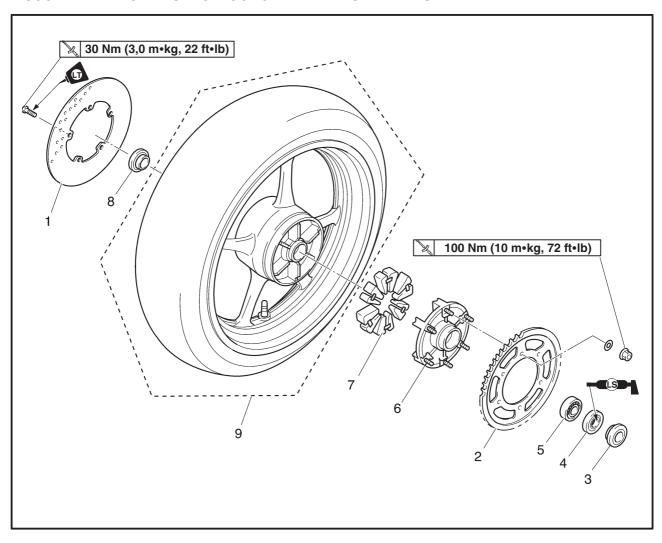


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la rueda trasera		Extraiga las piezas en el orden indicado.
			Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.
1	Pinza del freno trasero	1	
2	Contratuerca (izquierda y derecha)	2	Afloje.
3	Perno de ajuste (izquierdo y derecho)	2	Afloje.
4	Tuerca del eje de la rueda	1	
5	Arandela	1	
6	Eje de la rueda trasera	1	
7	Bloque de ajuste izquierdo	1	
8	Bloque de ajuste derecho	1	
9	Rueda trasera	1	
10	Soporte de la pinza del freno trasero	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

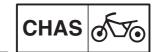


SAS00556

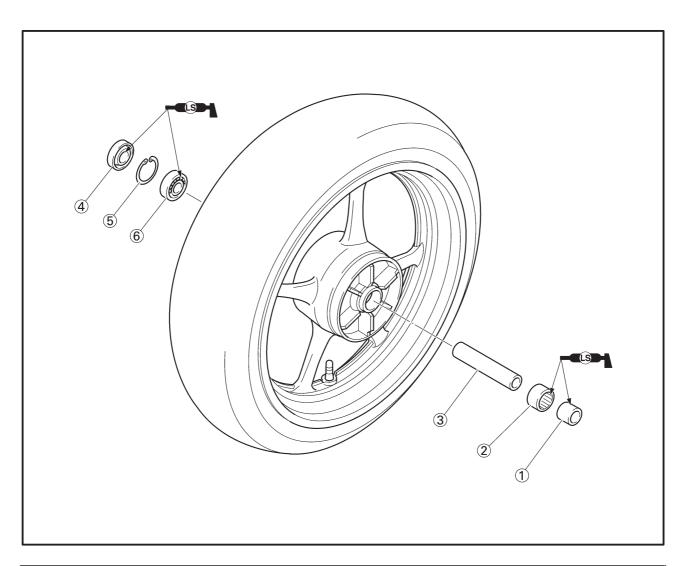
DISCO DEL FRENO TRASERO Y CORONA DE LA RUEDA TRASERA



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del disco del freno trasero y		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	de la corona de la rueda trasera		
1	Disco del freno trasero	1	
2	Corona de la rueda trasera	1	
3	Collarín	1	
4	Retén de aceite	1	
5	Cojinete	2	
6	Cubo de transmisión de la rueda trasera	1	
7	Amortiguador del cubo de transmisión de	6	
	la rueda trasera		
8	Collarín	1	
9	Rueda trasera	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00560



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
(1) (2) (3) (4) (5) (6)	Desmontaje de la rueda trasera Collarín Cojinete Distanciador Retén de aceite Anillo de seguridad Cojinete	1 1 1 1 1 1	Desmonte las piezas en el orden indicado. Para realizar la instalación, invierta el
		1	Para realizar la instalación, invierta el proceso de desmontaje.



SAS00561

EXTRACCIÓN DE LA RUEDA TRASERA

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.

2. Extraiga:

• pinza de freno 1

NOTA:

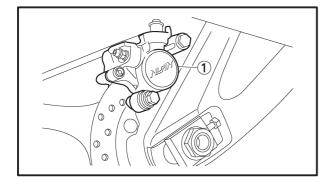
No pise el pedal del freno mientras extrae una pinza de freno.

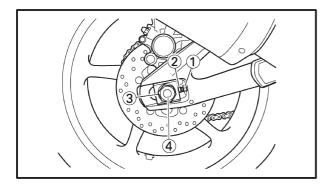


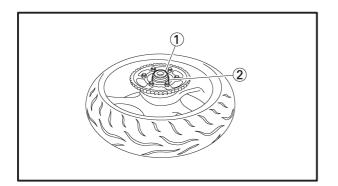
- contratuercas (1) (izquierda y derecha)
- pernos de ajuste 2 (izquierdo y derecho)
- 4. Extraiga:
 - tuerca del eje de la rueda 3
 - eje de la rueda 4
 - rueda trasera

NOTA: -

Empuje hacia adelante la rueda trasera y saque la cadena de transmisión de la corona de la rueda.







- 5. Extraiga:
 - collarín izquierdo 1
 - cubo de transmisión de la rueda trasera (2)
 - amortiguador del cubo de transmisión de la rueda trasera
 - collarín derecho



SAS00565

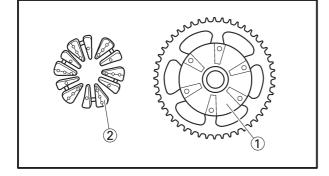
INSPECCIÓN DE LA RUEDA TRASERA

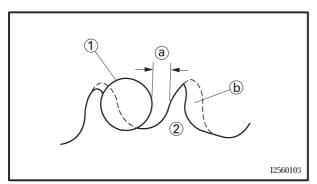
- 1. Inspeccione:
 - eje de la rueda
 - rueda trasera
 - cojinetes de la rueda
 - retenes de aceite
 Consulte "INSPECCIÓN DE LA RUEDA DE-LANTERA".
- 2. Inspeccione:
 - neumático
 - rueda trasera
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LOS NEUMÁTI-COS" e "INSPECCIÓN DE LAS RUEDAS" en el capítulo 3.
- 3. Mida:
 - descentramiento radial de la rueda
 - descentramiento lateral de la rueda
 Consulte "INSPECCIÓN DE LA RUEDA DE-LANTERA".



INSPECCIÓN DEL CUBO DE TRANSMISIÓN DE LA RUEDA TRASERA

- 1. Inspeccione:
 - cubo de transmisión de la rueda trasera ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
 - amortiguadores del cubo de transmisión de la rueda trasera (2)
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace.



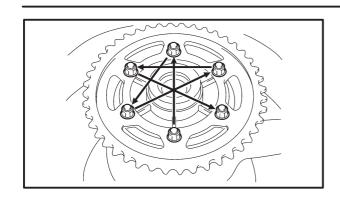


SAS00568

INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DE LA CORONA DE LA RUEDA TRASERA

- 1. Inspeccione:
 - corona de la rueda trasera
 Si el desgaste es superior a 1/4 de diente a →
 Reemplace la corona de la rueda trasera.
 Si hay dientes doblados → Reemplace la corona de la rueda trasera.
- (b) Correcto
- (1) Rodillo de la cadena de transmisión
- (2) Corona de la rueda trasera





- 2. Reemplace:
- corona de la rueda trasera

- a. Extraiga las tuercas de autobloqueo y la corona de la rueda trasera.
- b. Limpie el cubo de transmisión de la rueda trasera con un paño limpio, especialmente las superficies en contacto con la corona.
- c. Instale la nueva corona de la rueda trasera.



Tuerca de autobloqueo de la corona de la rueda trasera 100 Nm (10 m•kg, 72 ft•lb)

NOTA:

Apriete las tuercas de autobloqueo en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.

SAS00572

INSTALACIÓN DE LA RUEDA TRASERA

- 1. Lubrique:
 - eje de la rueda
 - cojinetes de la rueda
 - rebordes de los retenes de aceite



Lubricante recomendado
Grasa lubricante a base de
jabón de litio

- 2. Instale:
 - soporte de pinza del freno trasero
 - rueda trasera
 - bloques de ajuste
 - eje de la rueda trasera
- 3. Ajuste:
 - tensión de la cadena de transmisión



Tensión de la cadena de transmisión

35 \sim 45 mm (1,38 \sim 1,77 in)

Consulte la sección "AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN" en el capítulo 3.

- 4. Apriete:
 - tuerca del eje de la rueda

110 Nm (11 m•kg, 80 ft•lb)

perno de la pinza de freno (delantero)

28 Nm (2,8 m•kg, 20 ft•lb) (trasero)

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)



SAS00575

AJUSTE DEL EQUILIBRIO ESTÁTICO DE LA RUEDA TRASERA

NOTA: _

- Después de cambiar el neumático, la rueda, o ambos, se debe ajustar el equilibrio estático de la rueda trasera.
- Ajuste el equilibrio estático de la rueda trasera con el disco del freno y el cubo de transmisión de la rueda trasera instalados.

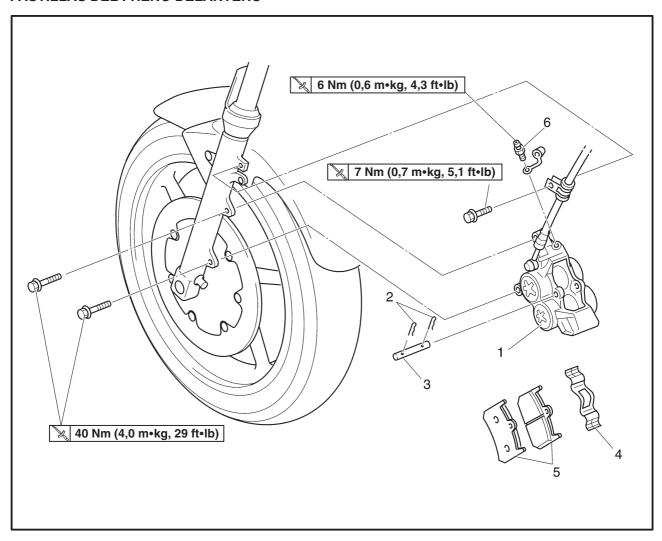
1. Ajuste:

 equilibrio estático de la rueda trasera Consulte "AJUSTE DEL EQUILIBRIO ESTÁTI-CO DE LA RUEDA DELANTERA".

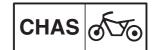


SAS00577

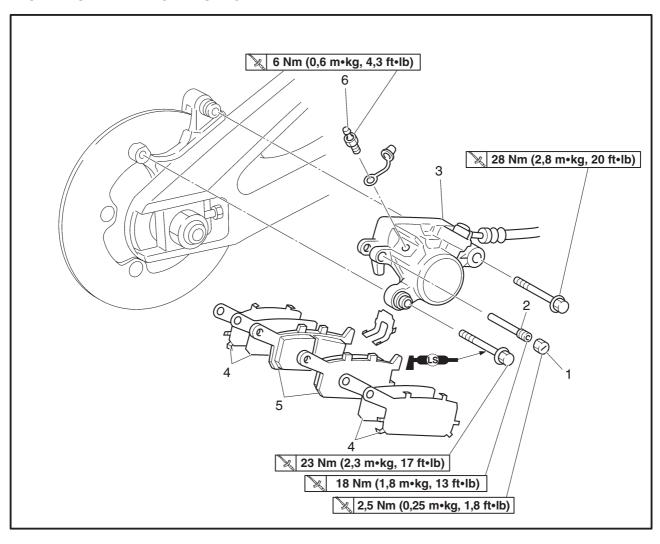
FRENOS DELANTERO Y TRASERO PASTILLAS DEL FRENO DELANTERO



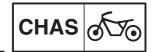
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de las pastillas del freno delantero		Extraiga las piezas en el orden indicado.
			El procedimiento siguiente se aplica a las dos pinzas del freno delantero.
1	Pinza del freno delantero	1	
2	Abrazadera de pastilla de freno	2	
3	Pasador de pastilla de freno	1	
4	Muelle de pastilla de freno	1	
5	Pastilla de freno	2	
6	Tornillo de purga	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



PASTILLAS DEL FRENO TRASERO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de las pastillas del freno		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	trasero		
1	Tapón del tornillo	1	
2	Pasador de pastilla de freno	2	
3	Pinza del freno trasero	1	
4	Suplemento de pastilla de freno	4	
5	Pastilla de freno	2	
6	Tornillo de purga	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00579

ATENCIÓN:

Los componentes del freno de disco raramente necesitan ser desmontados.

Por tanto, siga siempre estas medidas preventivas:

A ADVERTENCIA

- No desmonte nunca los componentes del freno a menos que sea absolutamente necesario.
- Si se desconecta alguna de las conexiones del sistema de freno hidráulico, es necesario desmontar, drenar, limpiar, llenar y purgar correctamente el sistema completo después de haberlo montado de nuevo.
- No utilice nunca disolventes en las partes internas del freno.
- Para limpiar los componentes del freno, utilice únicamente líquido de frenos limpio o nuevo.
- El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.
- Evite que el líquido de frenos entre en contacto con los ojos, ya que podría causarle lesiones graves.

PRIMEROS AUXILIOS EN CASO DE CONTAC-TO DEL LÍQUIDO DE FRENOS CON LOS OJOS:

 Lave con agua durante 15 minutos y busque inmediatamente atención médica.

SAS00582

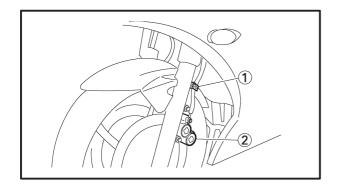
SUSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO DELANTERO

El siguiente procedimiento es aplicable a las dos pinzas de los frenos.

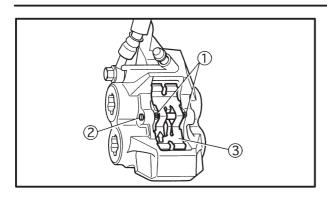
NOTA:

Cuando sustituya las pastillas de freno, no es necesario desconectar el latiguillo del freno ni desmontar la pinza.

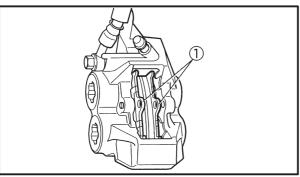
- 1. Extraiga:
 - soporte del latiguillo de freno (1)
 - pinza de freno 2





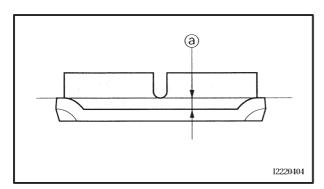


- 2. Extraiga:
 - abrazaderas de pastillas de freno 1
 - pasador de pastilla de freno 2
 - muelle de pastilla de freno 3



3. Extraiga:

• pastillas de freno 1



4. Mida:

• límite de desgaste de la pastilla de freno (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace las pastillas de freno en conjunto.



Límite de desgaste de la pinza de freno

0,5 mm (0,02 in)

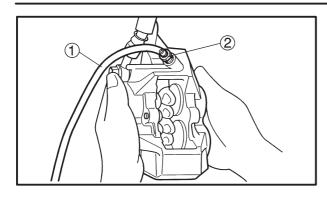
5. Instale:

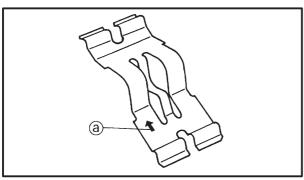
- pastillas de freno
- muelle de pastilla de freno

NOTA:

Instale siempre las nuevas pastillas de freno y sus muelles en conjunto.







- a. Conecte un tubo de plástico transparente ① bien apretado al tornillo de purga ②. Coloque el otro extremo del tubo en un recipiente abierto.
- b. Afloje el tornillo de purga y empuje con el dedo los pistones de la pinza del freno hacia la pinza.
- c. Apriete el tornillo de purga.



Tornillo de purga 6 Nm (0,6 m•kg, 4,3 ft•lb)

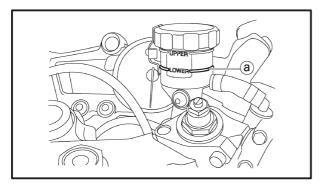
NOTA: -

La flecha (a) del muelle de la pastilla de freno debe apuntar en la dirección de rotación del disco.

d. Instale pastillas de freno nuevas con un muelle nuevo.

6. Instale:

- pasadores de pastillas de freno
- abrazaderas de pastillas de freno
- pinza de freno 🛛 🔌 40 Nm (4,0 m•kg, 29 ft•lb)



7. Inspeccione:

• nivel de líquido de frenos

Si está por debajo de la marca de nivel mínimo

 (a) → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

8. Inspeccione:

funcionamiento de la maneta del freno
 Si lo nota blando o esponjoso → Purgue el sistema de frenos.

Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.

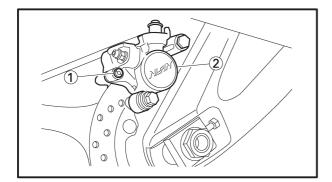


SAS00583

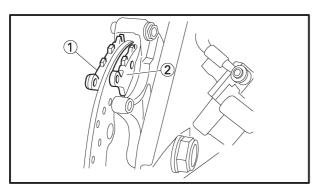
SUSTITUCIÓN DE LAS PASTILLAS DEL FRENO TRASERO

NOTA: _

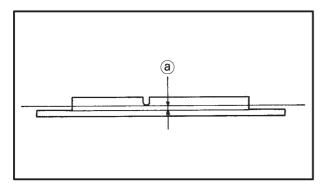
Cuando sustituya las pastillas de freno, no es necesario desconectar el latiguillo del freno ni desmontar la pinza.



- 1. Extraiga:
- tapón del tornillo 1
- pasador de pastilla de freno
- pinza del freno (2)
- 2. Extraiga:
 - muelle de pastilla de freno



- 3. Extraiga:
 - pastillas de freno ①
 (junto con los suplementos de las pastillas de freno ②)



- 4. Mida:
 - límite de desgaste de la pastilla de frenos (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace las pastillas de freno en conjunto.



Límite de desgaste de la pinza de freno

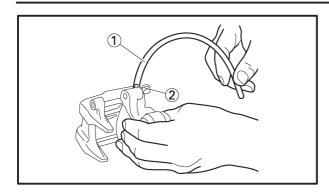
1,0 mm (0,04 in)

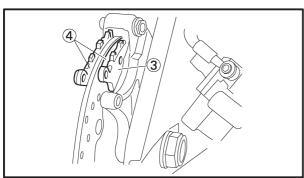
- 5. Instale:
 - suplementos de pastillas de freno (en las pastillas)
 - pastillas de freno
 - muelle de pastilla de freno

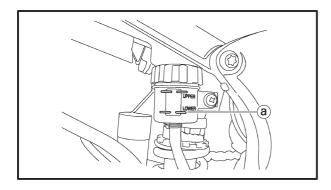
NOTA:

Instale siempre las pastillas de freno, los suplementos y el muelle nuevos en conjunto.









- a. Conecte un tubo de plástico transparente ① bien apretado al tornillo de purga ②. Coloque el otro extremo del tubo en un recipiente abierto.
- b. Afloje el tornillo de purga y empuje con el dedo los pistones de la pinza del freno hacia la pinza.
- c. Apriete el tornillo de purga.



Tornillo de purga 6 Nm (0,6 m•kg, 4,3 ft•lb)

d. Instale un suplemento nuevo ③ en cada pastilla de freno nueva ④.

- 6. Instale:
 - pinza de freno trasero (delante)

28 Nm (2,8 m•kg, 20 ft•lb) (detrás)

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)

- pasador de pastilla de freno
- tapón del tornillo
- 7. Inspeccione:
 - nivel de líquido de frenos

Si está por debajo de la marca de nivel mínimo (a) → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

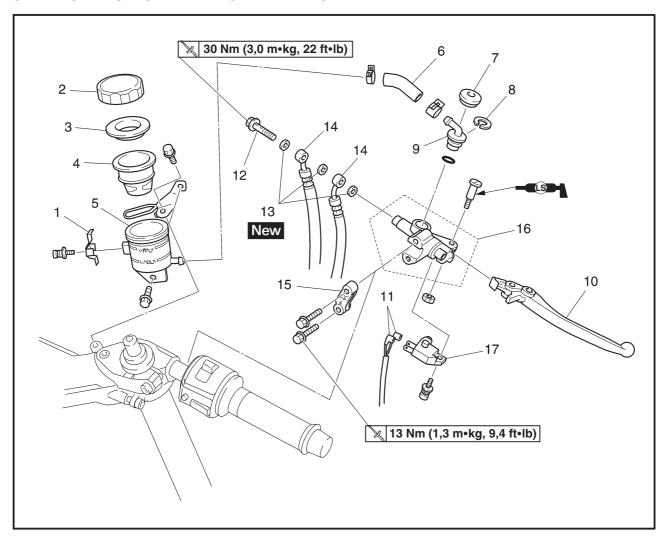
- 8. Inspeccione:
 - funcionamiento del pedal del freno
 Si lo nota blando o esponjoso → Purgue el sistema de frenos.

Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.



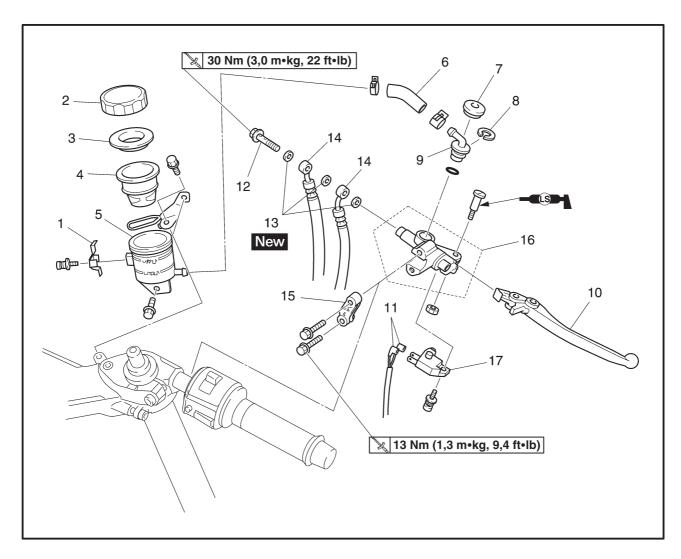
SAS00584

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO DELANTERO

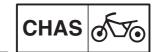


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del cilindro maestro del freno delantero Líquido de frenos		Extraiga las piezas en el orden indicado. Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.
1	Tope	1	
2	Tapón del depósito del líquido de frenos	1	
3	Soporte del diafragma del depósito del líquido de frenos	1	
4	Diafragma del depósito de líquido de frenos	1	
5	Depósito de líquido de frenos	1	
6	Tubo del depósito del líquido de frenos	1	
7	Cubierta antipolvo	1	
8	Anillo de seguridad	1	
9	Junta de la manguera	1	
10	Maneta de freno	1	
11	Conector del interruptor del freno delantero	2	Desconecte.
12	Perno de unión	1	
13	Arandela de cobre	2	
14	Latiguillo del freno	1	

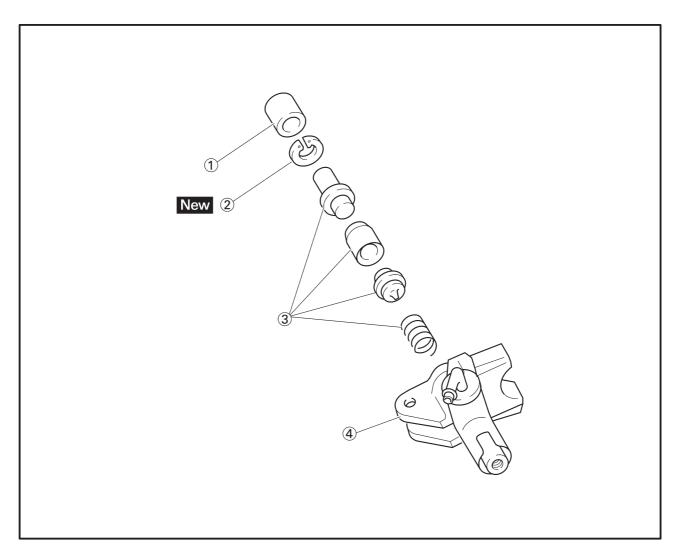




Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
15	Soporte del cilindro maestro del freno	1	Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.
16	Cilindro maestro del freno	1	
17	Interruptor del freno delantero	1	



SAS00585

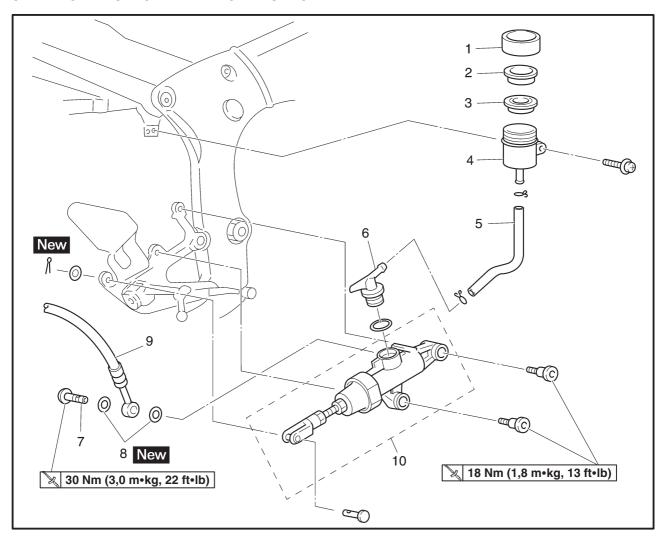


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje del cilindro maestro del freno delantero		Desmonte las piezas en el orden indicado.
(1)	La funda antipolvo	1	
2	Anillo de seguridad	1	
<u>3</u>	Juego del cilindro maestro del freno	1	
(4)	Cuerpo del cilindro maestro del freno	1	
			Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



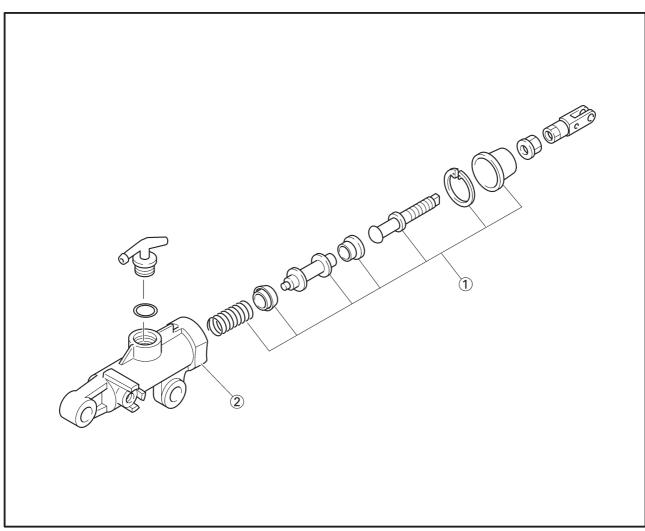
SAS00586

CILINDRO MAESTRO DEL FRENO TRASERO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del cilindro maestro del freno trasero		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Líquido de frenos		Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.
1	Tapón del depósito del líquido de frenos	1	·
2	Soporte del diafragma del depósito del líquido de frenos	1	
3	Diafragma del depósito de líquido de frenos	1	
4	Depósito de líquido de frenos	1	
5	Tubo del depósito del líquido de frenos	1	
6	Junta de la manguera	1	
7	Perno de unión	1	
8	Arandela de cobre	2	
9	Latiguillo del freno	1	
10	Cilindro maestro del freno	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

SAS00587



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2	Desmontaje del cilindro maestro del freno trasero Juego del cilindro maestro del freno Cuerpo del cilindro maestro del freno	1 1	Desmonte las piezas en el orden indicado. Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.

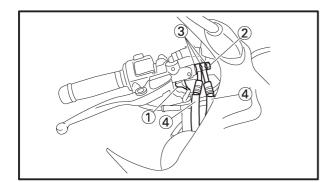


SAS00588

DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO DELANTERO

NOTA: -

Antes de desmontar el cilindro maestro del freno delantero, vacíe el líquido de frenos de todo el sistema de frenos.



1. Desconecte:

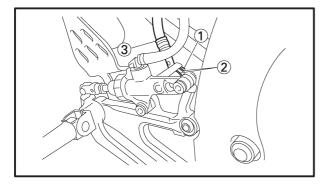
conector del interruptor de la luz de freno (1) (del interruptor de la luz de freno)

- 2. Extraiga:
 - perno de unión (2)
 - arandelas de cobre (3)
 - latiguillos de freno (4)

NOTA:

Coloque un recipiente debajo del cilindro maestro, al final del latiguillo del freno, para recoger cualquier resto de líquido de frenos.

- 3. Extraiga:
 - soporte del cilindro maestro del freno
 - conjunto del cilindro maestro del freno
- 4. Extraiga:
 - cubierta antipolvo
 - anillo de seguridad



SAS00589

DESMONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO TRASERO

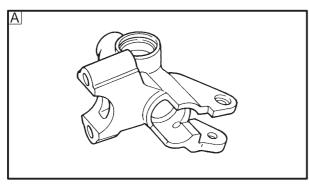
- 1. Extraiga:
 - perno de unión (1)
 - arandelas de cobre 2
 - latiguillo de freno 3

NOTA:

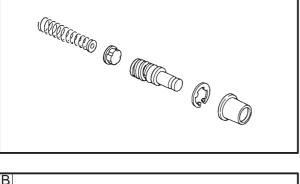
Coloque un recipiente debajo del cilindro maestro, al final del latiguillo del freno, para recoger cualquier resto de líquido de frenos.

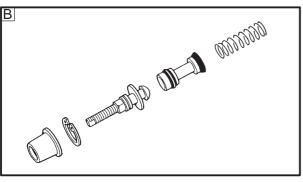
- 2. Extraiga:
 - conjunto del cilindro maestro del freno
- 3. Extraiga:
 - cubierta antipolvo
 - anillo de seguridad

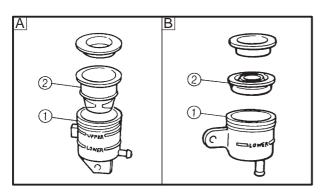




B







SAS00593

INSPECCIÓN DE LOS CILINDROS MAESTROS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO

El procedimiento siguiente es aplicable a los dos cilindros maestros de los frenos.

- 1. Inspeccione:
 - cilindro maestro del freno
 Si hay daños/arañazos/desgaste → Reemplace.
 - conductos de suministro del líquido de frenos (cuerpo del cilindro maestro del freno)
 Si hay obstrucción → Desatasque con aire comprimido.
- A Delantero
- **B** Trasero

- 2. Inspeccione:
 - juego del cilindro maestro del freno
 Si hay daños/arañazos/desgaste → Reemplace.
- A Delantero
- B Trasero

- 3. Inspeccione:
 - depósito del líquido de frenos ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
 - diafragma del depósito del líquido de frenos ②
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
- 4. Inspeccione:
 - latiguillos de freno
 Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace.



SAS00607

MONTAJE E INSTALACIÓN DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO DELANTERO

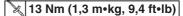
ADVERTENCIA

- Antes de la instalación, limpie todas las piezas internas del freno y lubríquelas con líquido de frenos limpio o nuevo.
- No utilice nunca disolventes en las partes internas del freno.



Líquido de frenos recomendado DOT 4

- 1. Instale:
 - juego del cilindro maestro del freno
 - anillo de seguridad New
 - cubierta antipolvo
- 2. Instale:
 - cilindro maestro del freno (1)





- Instale el soporte del cilindro maestro del freno con la marca "UP" (a) hacia arriba.
- Alinee las superficies de contacto del soporte del cilindro maestro del freno con la marca grabada
 b en el manillar derecho.
- Apriete primero el perno superior y, a continuación, el inferior.

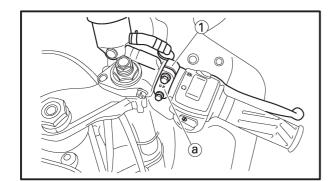
Debe haber una holgura de 8,2 mm (0,32 in.) entre el interruptor del manillar derecho y el soporte del cilindro maestro del freno.

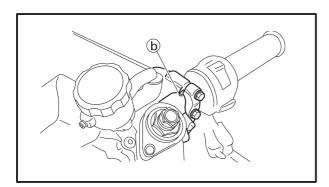


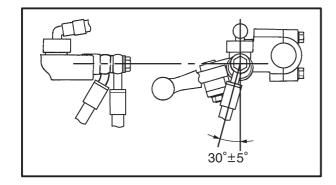
- arandelas de cobre New
- · latiguillo de freno
- perno de unión 30 Nm (3,0 m•kg, 22 ft•lb)
- acoplador del interruptor del freno

A ADVERTENCIA

Es esencial encaminar correctamente el latiguillo del freno para garantizar un funcionamiento seguro de la motocicleta. Consulte "RUTA DE CABLES".









NOTA:

- Mientras sujeta el latiguillo del freno, apriete el perno de unión de la forma indicada.
- Gire el manillar hacia la izquierda y hacia la derecha para asegurarse de que el latiguillo del freno no toca ninguna pieza (p. ej. mazo de cables, cables, hilos conductores). Corrija si es necesario.

4. Llene:

 depósito del líquido de frenos (con la cantidad especificada del líquido de frenos recomendado)



Líquido de frenos recomendado DOT 4

A ADVERTENCIA

- Utilice únicamente el líquido de frenos especificado. Otros líquidos de frenos pueden deteriorar las juntas de goma, lo que puede dar lugar a fugas y perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Rellene con el mismo tipo de líquido que contiene el sistema. Mezclar distintos tipos de líquido de frenos puede dar lugar a reacciones químicas nocivas, lo cual puede perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Al rellenar, tenga cuidado de que no entre agua en el depósito del líquido de frenos. El agua reduciría considerablemente el punto de ebullición del líquido de frenos y el vapor resultante podría provocar una obstrucción.

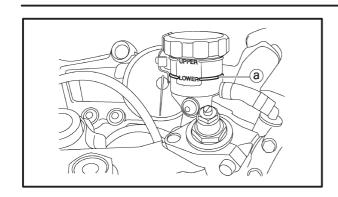
ATENCIÓN:

El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.

5. Purgue:

sistema de frenos
 Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI CO DE FRENOS" en el capítulo 3.





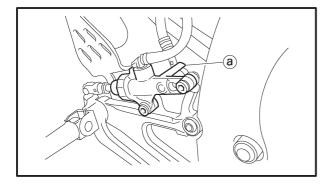
- 6. Inspeccione:
 - nivel de líquido de frenos

Si está por debajo de la marca de nivel mínimo ⓐ → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

- 7. Inspeccione:
 - funcionamiento de la maneta del freno
 Si lo nota blando o esponjoso → Purgue el sistema de frenos.

Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.



SAS00610

MONTAJE DEL CILINDRO MAESTRO DEL FRENO TRASERO

- 1. Instale:
 - juego del cilindro maestro del freno
 - anillo de seguridad
 - cubierta antipolvo
- 2. Instale:
 - arandelas de cobre New
 - latiguillo de freno

30 Nm (3,0 m•kg, 22 ft•lb)

ATENCIÓN:

Cuando instale el latiguillo del freno en el cilindro maestro del freno, asegúrese de que la tubería del freno toca el saliente (a) del cilindro maestro.

A ADVERTENCIA

Es esencial encaminar correctamente el latiguillo del freno para garantizar un funcionamiento seguro de la motocicleta. Consulte "RUTA DE CABLES".

- 3. Llene:
- depósito del líquido de frenos (hasta la marca de nivel máximo)

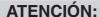


Líquido de frenos recomendado DOT 4



ADVERTENCIA

- Utilice únicamente el líquido de frenos especificado. Otros líquidos de frenos pueden deteriorar las juntas de goma, lo que puede dar lugar a fugas y perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Rellene con el mismo tipo de líquido que contiene el sistema. Mezclar distintos tipos de líquido de frenos puede dar lugar a reacciones químicas nocivas, lo cual puede perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Al rellenar, tenga cuidado de que no entre agua en el depósito del líquido de frenos. El agua reduciría considerablemente el punto de ebullición del líquido de frenos y el vapor resultante podría provocar una obstrucción.



El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.



 sistema de frenos Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.

5. Inspeccione:

nivel de líquido de frenos
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 a → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

6. Ajuste:

posición del pedal del freno (a)
 Consulte "AJUSTE DEL FRENO TRASERO" en el capítulo 3.



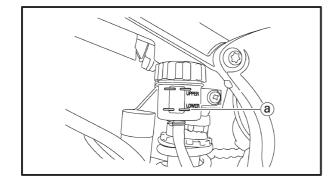
Posición del pedal del freno
Posición del pedal del freno por
debajo de la parte inferior del
reposapiés

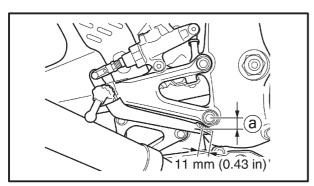
 $7 \sim 11 \text{ mm } (0.28 \sim 0.43 \text{ in})$

7. Ajuste:

 momento de encendido de la luz del freno trasero

Consulte "AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE LA LUZ DEL FRENO TRASERO" en el capítulo 3.

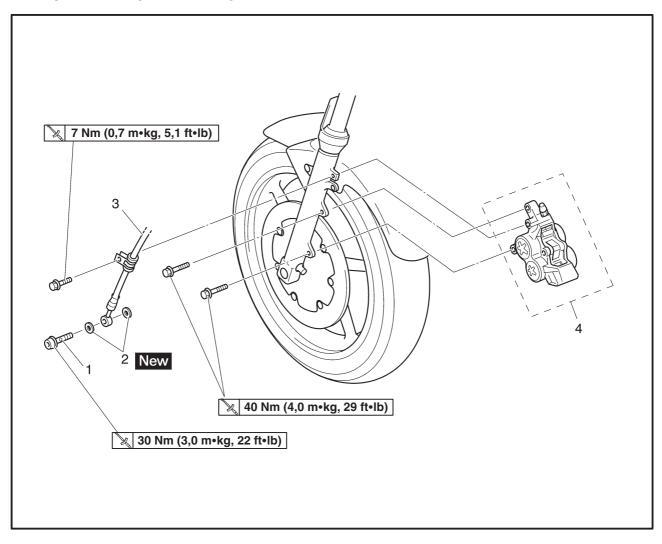






SAS00613

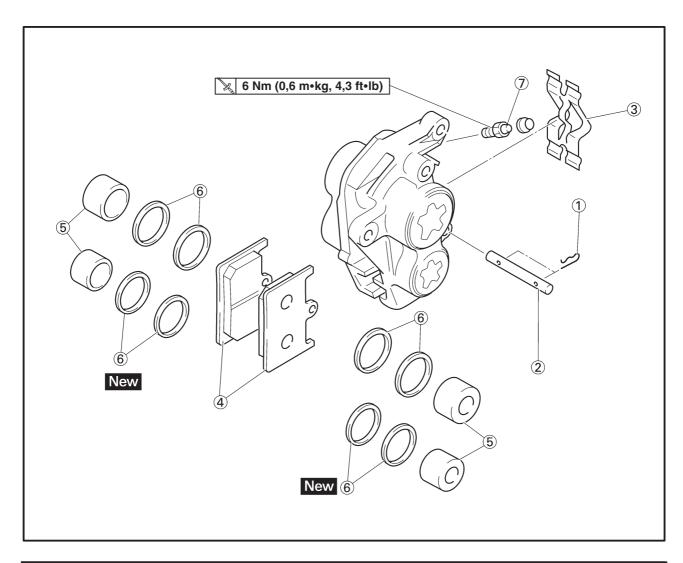
PINZAS DEL FRENO DELANTERO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de las pinzas del freno delantero		Extraiga las piezas en el orden indicado.
			El procedimiento siguiente se aplica a las dos pinzas del freno delantero.
1 2 3 4	Líquido de frenos Perno de unión Arandela de cobre Latiguillo del freno Pinza del freno	1 2 1 1	Vacíe. Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00615

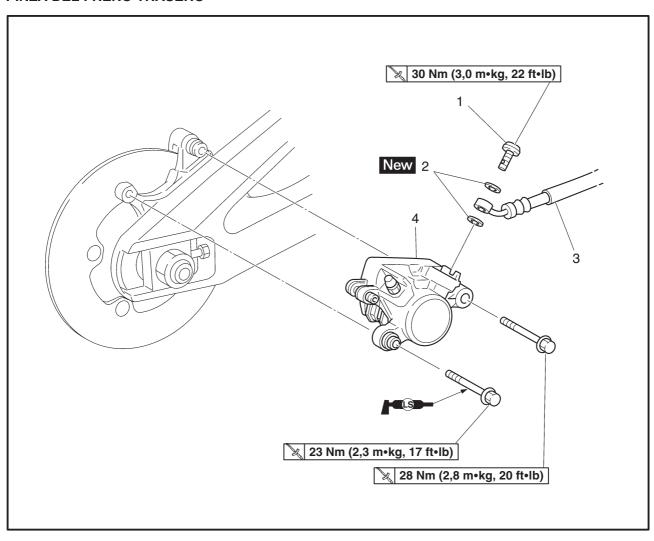


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje de las pinzas del freno delantero		Desmonte las piezas en el orden indicado.
			El procedimiento siguiente se aplica a las dos pinzas del freno delantero.
1 2 3 4 5 6 7	Abrazadera de pastilla de frenos Pasador de pastilla de frenos Muelle de pastilla de frenos Pastilla de frenos Pistón de la pinza del freno Junta del pistón de la pinza de freno Tornillo de purga	2 1 1 2 4 8 1	Para el montaje, invierta el procedimiento
			de desmontaje.



SAS00616

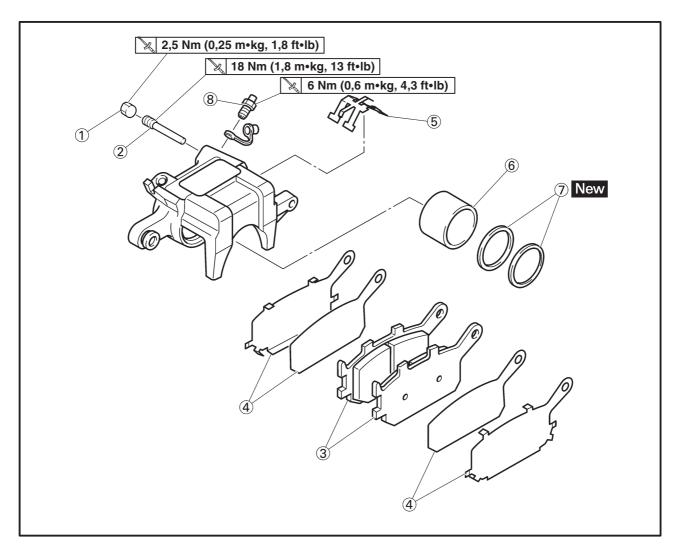
PINZA DEL FRENO TRASERO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3 4	Extracción de la pinza del freno trasero Líquido de frenos Perno de unión Arandela de cobre Latiguillo del freno Pinza del freno	1 2 1	Extraiga las piezas en el orden indicado. Vacíe.
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00617



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje de la pinza del freno trasero		Desmonte las piezas en el orden indicado.
(1)	Tapón del tornillo	1	-
2	Pasador de pastilla de frenos	1	
<u>3</u>	Pastilla de frenos	2	
<u>(4)</u>	Suplemento de pastilla de frenos	4	
<u>(5)</u>	Muelle de pastilla de frenos	1	
<u>6</u>	Pistón de la pinza del freno	1	
$(\overline{7})$	Junta del pistón de la pinza del freno	2	
<u>(8)</u>	Tornillo de purga	1	
			Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



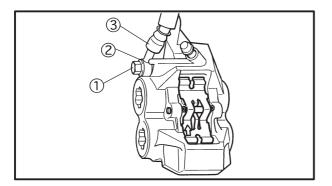
SAS00625

DESMONTAJE DE LAS PINZAS DEL FRENO DELANTERO

El siguiente procedimiento es aplicable a las dos pinzas de freno.

NOTA:

Antes de desmontar la pinza del freno, vacíe el líquido de frenos de todo el sistema de frenos.

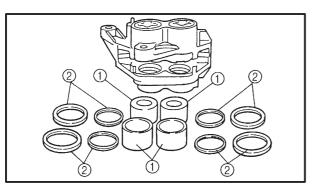


1. Extraiga:

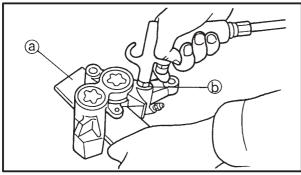
- perno de unión 1
- arandelas de cobre (2)
- · latiguillo de freno

NOTA:

Introduzca el extremo del latiguillo del freno en un recipiente y extraiga cuidadosamente el líquido de frenos.



- 2. Extraiga:
 - pistones de pinzas de freno (1)
 - juntas de pistones de pinzas de freno 2



- a. Sujete los pistones de la pinza del freno de la parte derecha con un taco de madera (a).
- b. Introduzca aire comprimido por la abertura de la junta del latiguillo del freno (b) para extraer los pistones del lado izquierdo de la pinza del freno.

A ADVERTENCIA

- No intente nunca extraer los pistones de la pinza del freno haciendo palanca.
- No afloje los pernos ③.
- c. Extraiga las juntas del pistón de la pinza del freno.
- d. Repita los pasos anteriores para extraer los pistones del lado derecho de la pinza del freno.

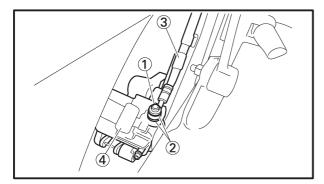


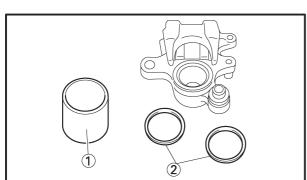
SAS00627

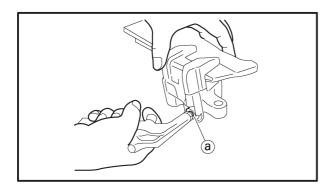
DESMONTAJE DE LA PINZA DEL FRENO TRASERO

NOTA: -

Antes de desmontar la pinza del freno, vacíe el líquido de frenos de todo el sistema de frenos.







- 1. Extraiga:
- perno de unión (1)
- arandelas de cobre 2
- latiguillo de freno 3
- pinza de freno (4)

NOTA: -

Introduzca el extremo del latiguillo del freno en un recipiente y extraiga cuidadosamente el líquido de frenos.

- 2. Extraiga:
 - pistón de la pinza de freno (1)
- juntas de pistones de pinzas de freno (2)
- a. Introduzca aire comprimido por la abertura de la junta del latiguillo del freno (a) para extraer los pistones de la pinza del freno.

A ADVERTENCIA

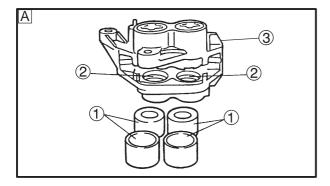
- Cubra el pistón de la pinza del freno con un trapo. Tenga cuidado cuando los pistones salgan expulsados de la pinza.
- No intente nunca extraer los pistones de la pinza del freno haciendo palanca.
- b. Extraiga las juntas del pistón de la pinza del freno.

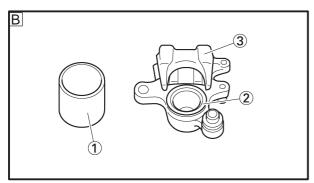


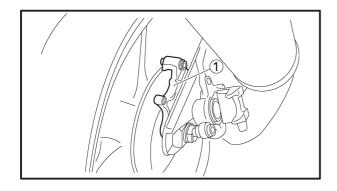
SAS00633

INSPECCIÓN DE LAS PINZAS DE LOS FRENOS DELANTERO Y TRASERO

Programa de recambio recomendado para los componentes del freno			
Pastillas de freno Si fuera necesario			
Juntas de pistón Cada dos años			
Latiguillos de freno Cada cuatro años			
Líquido de frenos	Cada dos años y siempre que se desmonte el freno		







- 1. Inspeccione:
 - pistones de pinzas de freno ①
 Si hay óxido/arañazos/desgaste → Reemplace los pistones de la pinza de freno.
- cilindros de pinzas de frenos ②
 Si hay arañazos/desgaste → Reemplace el conjunto de la pinza de freno.
- cuerpo de la pinza de freno ③
 Si hay grietas/daños → Reemplace el conjunto de la pinza de freno.
- conductos de suministro del líquido de frenos (cuerpo de la pinza de freno)
 - Si hay obstrucción \rightarrow Desatasque con aire comprimido.

A ADVERTENCIA

Siempre que desmonte una pinza de freno, reemplace también las juntas del pistón de la misma.

- A Delantero
- **B** Trasero
- 2. Inspeccione:
 - soporte de pinza del freno trasero ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.



SAS00640

MONTAJE E INSTALACIÓN DE LAS PINZAS DEL FRENO DELANTERO

El siguiente procedimiento es aplicable a las dos pinzas de freno.

A ADVERTENCIA

- Antes de la instalación, limpie todas las piezas internas del freno y lubríquelas con líquido de frenos limpio o nuevo.
- No utilice nunca disolventes en los componentes internos del freno, ya que harían que las juntas de los pistones se hincharan y se deformaran.
- Siempre que desmonte una pinza de freno, reemplace también las juntas del pistón de la misma.



Líquido de frenos recomendado DOT 4



- pastillas de freno
- muelle de pastilla de freno
- pasador de pastilla de freno
- 2. Instale:
 - pinza de freno (1)

💹 40 Nm (4,0 m•kg, 29 ft•lb)

- arandelas de cobre New
- latiguillo de freno (2)
- perno de unión 3

30 Nm (3,0 m•kg, 22 ft•lb)

soporte del latiguillo de freno

7 Nm (0,7 m•kg, 5,1 ft•lb)

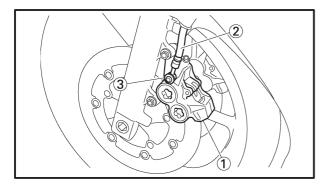
Consulte "SUSTITUCIÓN DE LAS PASTI-LLAS DE FRENO".

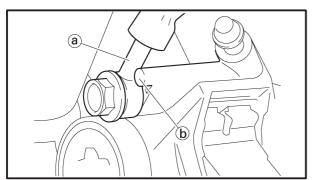


Es esencial encaminar correctamente el latiguillo del freno para garantizar un funcionamiento seguro de la motocicleta. Consulte "RUTA DE CABLES".

ATENCIÓN:

Cuando instale el latiguillo del freno en la pinza del freno, asegúrese de que la tubería del freno (a) toca el saliente (b) de la misma.







- 3. Llene:
 - depósito del líquido de frenos (con la cantidad especificada del líquido de frenos recomendado)



Líquido de frenos recomendado DOT 4

A ADVERTENCIA

- Utilice únicamente el líquido de frenos especificado. Otros líquidos de frenos pueden deteriorar las juntas de goma, lo que puede dar lugar a fugas y perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Rellene con el mismo tipo de líquido que contiene el sistema. Mezclar distintos tipos de líquido de frenos puede dar lugar a reacciones químicas nocivas, lo cual puede perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Al rellenar, tenga cuidado de que no entre agua en el depósito del líquido de frenos. El agua reduciría considerablemente el punto de ebullición del líquido de frenos y el vapor resultante podría provocar una obstrucción.

ATENCIÓN:

El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.



• sistema de frenos Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.

5. Inspeccione:

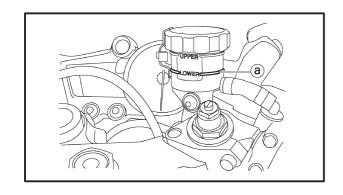
• nivel de líquido de frenos
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 a) → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

6. Inspeccione:

 funcionamiento de la maneta del freno Si la nota blanda o esponjosa → Purgue el sistema de frenos.

Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.



(a)

FRENOS DELANTERO Y TRASERO



MONTAJE E INSTALACIÓN DE LA PINZA DEL FRENO TRASERO

A ADVERTENCIA

- Antes de la instalación, limpie todas las piezas internas del freno y lubríquelas con líquido de frenos limpio o nuevo.
- No utilice nunca disolventes en los componentes internos del freno, ya que harían que las juntas de los pistones se hincharan y se deformaran.
- Siempre que desmonte una pinza de freno, reemplace también las juntas del pistón de la misma.



Líquido de frenos recomendado DOT 4



• pinza de freno (1)

(delantero)

28 Nm (2,8 m•kg, 20 ft•lb)

(trasero)

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)

- pasador de pastilla de freno
- tapón del tornillo
- arandelas de cobre New
- latiguillo de freno ②
- perno de unión (3)

30 Nm (3,0 m•kg, 22 ft•lb)



Es esencial encaminar correctamente el latiguillo del freno para garantizar un funcionamiento seguro de la motocicleta. Consulte "RUTA DE CABLES".

ATENCIÓN:

Cuando instale el latiguillo del freno en la pinza, asegúrese de que la tubería del freno ⓐ toca el saliente ⓑ de la misma.

2. Llene:

 depósito del líquido de frenos (con la cantidad especificada del líquido de frenos recomendado)



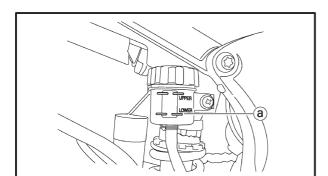
Líquido de frenos recomendado DOT 4





ADVERTENCIA

- Utilice únicamente el líquido de frenos especificado. Otros líquidos de frenos pueden deteriorar las juntas de goma, lo que puede dar lugar a fugas y perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Rellene con el mismo tipo de líquido que contiene el sistema. Mezclar distintos tipos de líquido de frenos puede dar lugar a reacciones químicas nocivas, lo cual puede perjudicar el rendimiento de los frenos.
- Al rellenar, tenga cuidado de que no entre agua en el depósito del líquido de frenos. El agua reduciría considerablemente el punto de ebullición del líquido de frenos y el vapor resultante podría provocar una obstrucción.



ATENCIÓN:

El líquido de frenos puede dañar las superficies pintadas y las piezas de plástico. Por consiguiente, limpie siempre, inmediatamente, cualquier salpicadura de líquido de frenos.

3. Purgue:

- sistema de frenos Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.
- 4. Inspeccione:
 - nivel de líquido de frenos
 Si está por debajo de la marca de nivel mínimo
 a → Añada el líquido de frenos recomendado hasta el nivel adecuado.

 Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE

Consulte "INSPECCIÓN DEL NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS" en el capítulo 3.

5. Inspeccione:

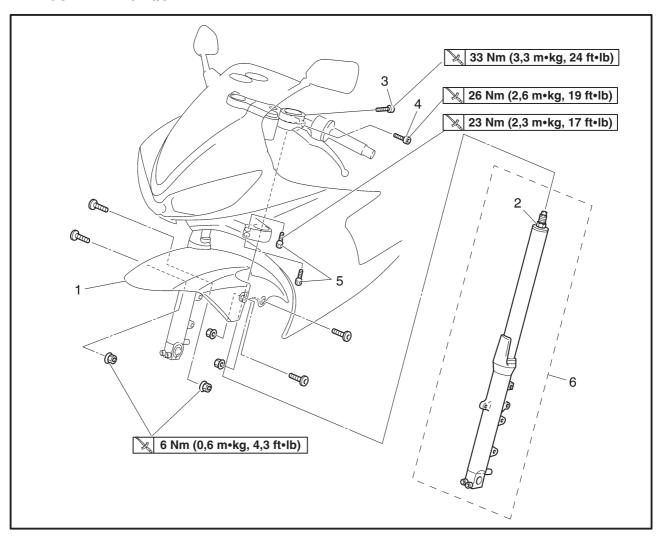
funcionamiento del pedal del freno
 Si lo nota blando o esponjoso → Purgue el sistema de frenos.

Consulte "PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULI-CO DE FRENOS" en el capítulo 3.



SAS00647

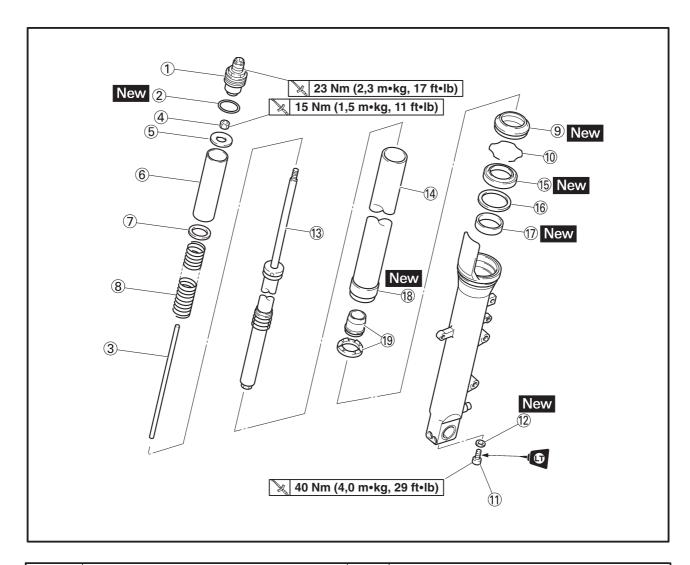
HORQUILLA DELANTERA BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA



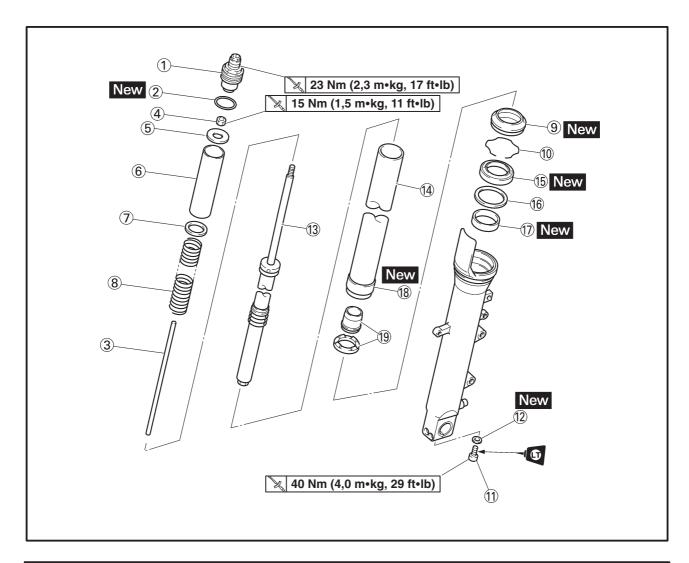
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de los brazos de la horquilla		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	delantera		
	Rueda delantera		Consulte "FRENOS DELANTERO Y
	Pinzas del freno delantero		TRASERO".
	Paneles interiores del carenado delantero		Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.
1	Guardabarros delantero	1	-
2	Perno de la tapa	1	Afloje.
3	Perno de brida del manillar	1	Afloje.
4	Perno de brida del soporte superior	1	Afloje.
5	Perno de brida del soporte inferior	2	Afloje.
6	Brazo de la horquilla delantera	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00648



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje de los brazos de la horquilla delantera		Desmonte las piezas en el orden indicado. NOTA:
			El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.
1	Perno de la tapa	1	
	Junta tórica	1	
234567890	Varilla de ajuste del amortiguador	1	
4	Tuerca	1	
5	Arandela	1	
6	Distanciador	1	
7	Arandela	1	
8	Muelle de la horquilla	1	
9	Guardapolvo	1	
10	Abrazadera del retén de aceite	1	
11)	Perno del conjunto de la varilla del amortiguador	1	
12	Arandela de cobre	1	



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
13	Conjunto de la varilla del amortiguador	1	
14	Tubo interior	1	
15	Retén de aceite	1	
16	Arandela	1	
17	Casquillo del tubo exterior	1	
18	Casquillo del tubo interior	1	
19	Pieza de bloqueo de aceite	1	
			Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



SAS00649

EXTRACCIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA

El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

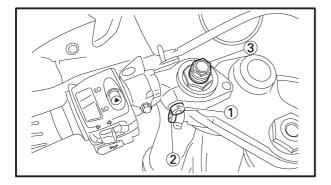
A ADVERTENCIA

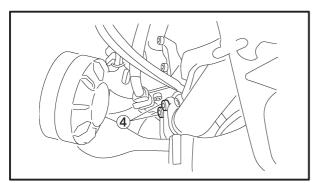
Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda delantera elevada con respecto al suelo.

- 2. Extraiga
 - rueda delantera
 - pinza de freno delantero Consulte "RUEDA DELANTERA Y DISCOS DE FRENO".
- 3. Extraiga:
 - paneles interiores del carenado delantero Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.
 - manillar





4. Afloje:

- perno de brida del manillar (1)
- perno de brida del soporte superior (2)
- perno de la tapa 3
- perno de brida del soporte inferior (4)

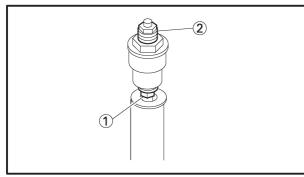
A ADVERTENCIA

Antes de aflojar los pernos de brida de los soportes superior e inferior, apoye el brazo de la horquilla delantera.

5. Extraiga:

• brazo de la horquilla delantera





(1)

SAS00655

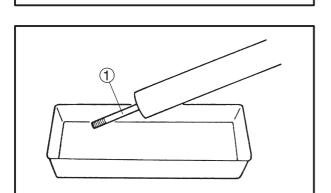
DESMONTAJE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA

El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.

- 1. Afloje:
- tuerca (1)
- 2. Extraiga:
 - perno de la tapa ②
 (del conjunto de la varilla del amortiguador)



- varilla de ajuste del amortiguador 1)
- arandela (2)
- distanciador (3)
- muelle de la horquilla

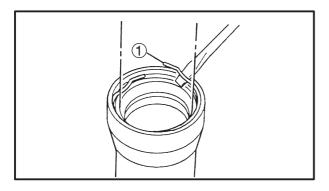




• aceite para horquillas

NOTA

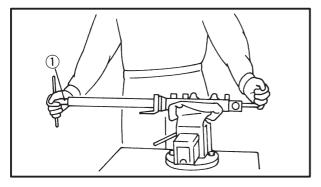
Golpee levemente la varilla del amortiguador ① varias veces mientras vacía el aceite de la horquilla.



- 5. Extraiga:
 - guardapolvo
 - abrazadera del retén de aceite ① (con un destornillador de cabeza plana)

ATENCIÓN:

No raye el tubo interior.



- 6. Extraiga:
 - perno del conjunto de la varilla del amortiguador
 - arandela de cobre

NOTA: -

Mientras sujeta la varilla del amortiguador con el soporte ①, afloje el perno del conjunto de la varilla del amortiguador.





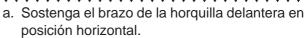
Soporte de la varilla del amortiguador 90890-01473

7. Extraiga:

• conjunto de la varilla del amortiguador

8. Extraiga:

- tubo interior
- retén de aceite
- casquillo del tubo interior



- b. Empuje lentamente A el tubo interior en el tubo exterior y, justo antes de que llegue abajo, tire rápidamente de él B.
- c. Repita este paso hasta que el tubo interior se separe del tubo exterior.

C 4 C 0 0 0 C F 7

INSPECCIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA

El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.

- 1. Inspeccione:
 - tubo interior 1
 - tubo exterior 2

Si hay dobleces/da \tilde{n} os/ara \tilde{n} azos \rightarrow Reemplace.

A ADVERTENCIA

No intente enderezar un tubo interior doblado, ya que podría debilitarse gravemente.

2. Mida:

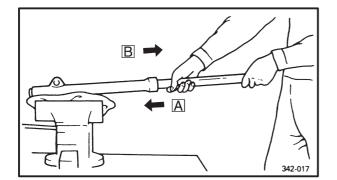
longitud libre del muelle (a)
 Si está fuera de los valores especificados→
 Reemplace.

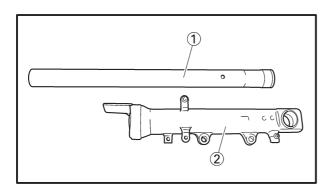


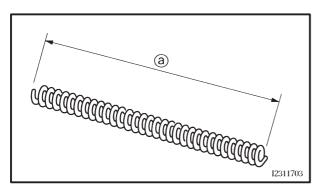
Longitud libre del muelle 249,3 mm (9,81 in) <Límite> : 244,3 mm (9,62 in)

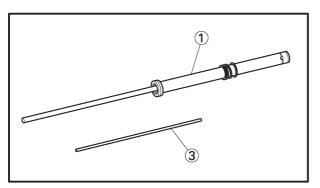
3. Inspeccione:

- varilla del amortiguador ①
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.
 Si hay obstrucción → Desatasque todos los conductos de aceite con aire comprimido.
- pieza de bloqueo de aceite 2
- varilla de ajuste del amortiguador ③
 Si hay dobleces/daños → Reemplace.

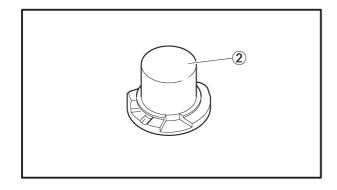


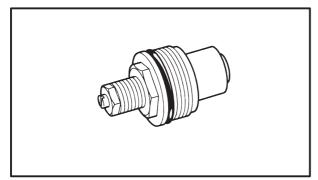












ATENCIÓN:

- El brazo de la horquilla delantera lleva incorporado una varilla de ajuste para el amortiguador y cuenta con una estructura muy sofisticada, lo que lo hace especialmente sensible a los materiales extraños.
- Durante los procesos de montaje y desmontaje del brazo de la horquilla delantera, procure que no entre ningún material extraño en la misma.

4. Inspeccione:

 junta tórica del perno de la tapa Si hay daños/desgaste → Reemplace.

MONTAJE DE LOS BRAZOS DE LA **HORQUILLA DELANTERA**

El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.

ADVERTENCIA

- El nivel de aceite debe ser el mismo en los dos brazos de la horquilla delantera.
- · Si el nivel en uno y otro fuera distinto, la manejabilidad se vería afectada y se perdería estabilidad.

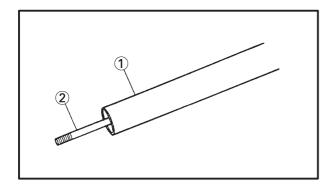
NOTA: -

- Al montar el brazo de la horquilla delantera, no olvide reemplazar las piezas siguientes:
- casquillo del tubo interior
- casquillo del tubo exterior
- retén de aceite
- guardapolvo
- Antes de montar el brazo de la horquilla delantera, asegúrese de que todas las piezas estén limpias.

1. Instale:

- casquillo del tubo interior
- pieza de bloqueo de aceite
- tubo interior (1)
- conjunto de la varilla del amortiguador (2)
- perno del conjunto de la varilla del amortigua-
- arandela de cobre New







ADVERTENCIA

Utilice siempre arandelas de cobre nuevas.

ATENCIÓN:

Deje que el conjunto de la varilla del amortiguador se deslice lentamente por el tubo interior ① hasta que sobresalga por la parte inferior del mismo. Tenga cuidado de no dañar el tubo interior.

2. Lubrique:

• superficie externa del tubo interior



Lubricante recomendado Aceite para el sistema de suspensión "01" o equivalente

3. Apriete:

 perno del conjunto de la varilla del amortiguador ①

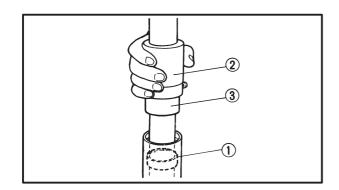
40 Nm (4,0 m•kg, 29 ft•lb)

NOTA: -

Mientras sujeta el conjunto de la varilla del amortiguador con el soporte ②, apriete el perno del conjunto de la varilla del amortiguador.



Soporte de la varilla del amortiguador 90890-01473



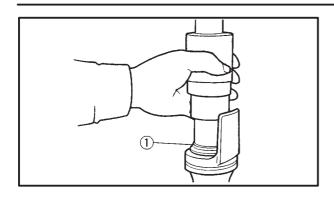
4. Instale:

• casquillo del tubo externo ①
(con el peso guía de la junta de la horquilla ② y
el accesorio guía de la junta de la horquilla ③)



Peso guía de la junta hermética de la horquilla 90890-01367, YM-33963 Accesorio guía de la junta de la horquilla 90890-01374, YM-8020-A





5. Instale:

- arandela
- retén de aceite ①
 (con el peso guía de la junta de la horquilla y el accesorio guía de la junta de la horquilla)

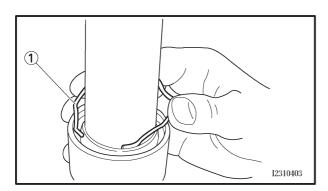
ATENCIÓN:

El lado numerado del retén de aceite debe quedar hacia arriba.



NOTA: -

- Antes de instalar el retén de aceite, aplique grasa con base de jabón de litio en los bordes.
- Lubrique con aceite para horquillas la superficie externa del tubo interior.
- Antes de instalar el retén de aceite, cubra la parte superior del brazo de la horquilla delantera con una bolsa de plástico 2 para proteger el retén de aceite durante la instalación.

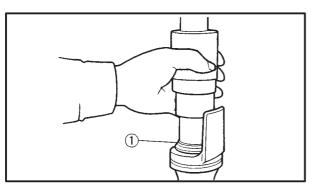


6. Instale:

• abrazadera del retén de aceite (1)

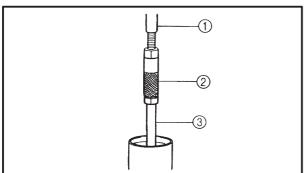
NOTA

Ajuste la abrazadera del retén de aceite de forma que encaje en la ranura del tubo exterior.



7. Instale:

 guardapolvo ①
 (con el peso guía de la junta hermética de la horquilla)



8. Instale:

- extractor de varilla 1
- adaptador ②

 (en la varilla del amortiguador ③)



Extractor de varillas 90890-01437, YM-01437 Accesorio del extractor de varillas 90890-01436



- Comprima completamente el brazo de la horquilla delantera.
- 10. Llene:
 - brazo de la horquilla delantera (con la cantidad especificada de aceite para horquillas)



Cantidad (en cada brazo de la horquilla delantera)
0,49 L (0,43 lmp qt. 0,52 US qt)
Aceite recomendado

Aceite para el sistema de suspensión "01" o equivalente

ATENCIÓN:

- Utilice siempre el aceite para horquillas recomendado. La utilización de otros aceites puede afectar al rendimiento de la horquilla.
- Durante los procesos de montaje y desmontaje del brazo de la horquilla delantera, procure que no entre ningún material extraño en la misma.
- 11. Después de llenar el brazo de la horquilla delantera, desplace lentamente la varilla del amortiguador ① hacia arriba y hacia abajo (diez veces, por lo menos), para que el aceite se distribuya bien.

NOTA:

Asegúrese de desplazar lentamente la varilla del amortiguador, puesto que el aceite de horquilla puede salir en chorro.

 Desplace lentamente el tubo interior (1) hacia arriba y hacia abajo para distribuir el aceite de horquilla una vez más (un desplazamiento del tubo equivale aproximadamente a 100 mm (3,94 in)).

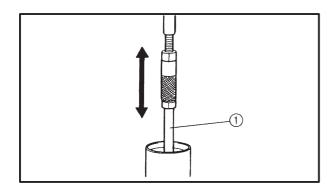
NOTA:

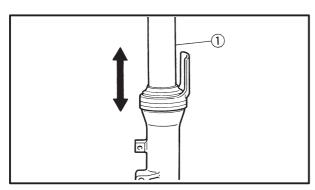
Tenga cuidado de no desplazar el tubo interior más de 100 mm (3,94 in), pues entraría aire. Si desplaza el tubo interior más de 100 mm (3,94 in), repita los pasos (12) y (13).

13. Antes de medir el nivel de aceite de la horquilla, espere diez minutos hasta que éste se haya asentado y las burbujas de aire se hayan dispersado.

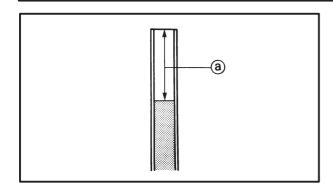
NOTA:

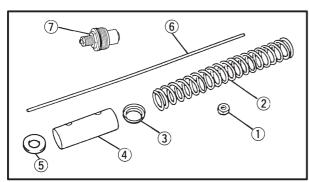
No olvide purgar el aire restante del brazo de la horquilla delantera.

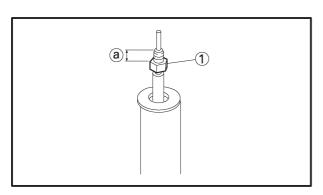


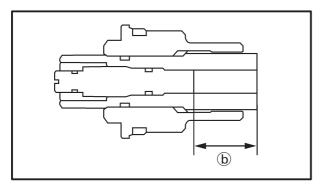


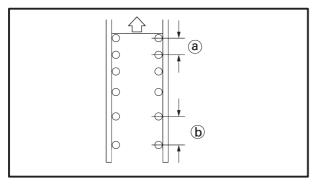












14. Mida:

 nivel de aceite del brazo de la horquilla delantera (a)

Si está fuera de los valores especificados→ Corrija.



Nivel de aceite del brazo de la horquilla delantera (desde la parte superior del tubo interior, con dicho tubo completamente comprimido y sin el muelle) 106 mm (4,17 in)

15. Instale:

- tuerca 1
- muelle de la horquilla 2
- arandela (3)
- distanciador (4)
- arandela (5)
- varilla de ajuste del amortiguador (6)
- perno de la tapa (7)
- a. Retire el extractor de varillas y su accesorio.
- b. Instale la contratuerca de la varilla de ajuste del amortiguador ① y colóquela según su especificación ⓐ.



Posición de la tuerca de la varilla de ajuste del amortiguador (desde la parte superior de la varilla hasta la parte superior de la tuerca) (a)

11 mm (0,43 in)

c. Ajuste la distancia del perno de la tapa (b) como se especifica.



Distancia (b) 25 mm (0,98 in)

d. Instale la varilla de ajuste del amortiguador, el muelle de la horquilla, la arandela inferior, el distanciador y la arandela superior.

NOTA: -

Instale el muelle de manera que el paso menor ⓐ quede hacia arriba.

(b) Paso mayor



e. Instale el perno de la tapa y apriételo a mano.

A ADVERTENCIA

- Antes de instalar el perno de la tapa, aplique grasa a la junta tórica.
- Utilice siempre juntas tóricas de pernos de tapa nuevas.
- f. Sujete el perno de la tapa y apriete la tuerca como se especifica.



Tuerca

15 Nm (1,5 m•kg, 11 ft•lb)

SAS00662

INSTALACIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA

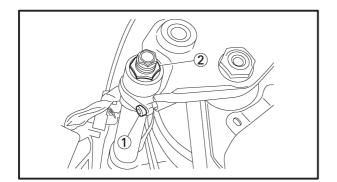
El procedimiento siguiente se aplica a ambos brazos de la horquilla delantera.

- 1. Instale:
 - manillar (provisionalmente)
- 2. Instale:
 - brazo de la horquilla delantera
 Apriete provisionalmente los pernos de brida de los soportes superior e inferior.

NOTA:

El tubo interior de la horquilla debe estar a ras de la parte superior del manillar.

- 3. Extraiga:
 - manillar



- 4. Apriete:
 - tornillo de brida del soporte inferior

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)

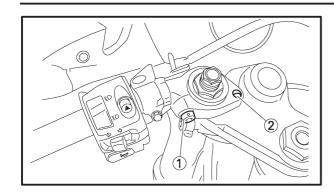
• tornillo de brida del soporte superior (1)

26 Nm (2,6 m•kg, 19 ft•lb)

• perno de la tapa 2

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)





- 5. Instale:
 - manillar
 - perno de brida del manillar 1

33 Nm (3,3 m•kg, 24 ft•lb)

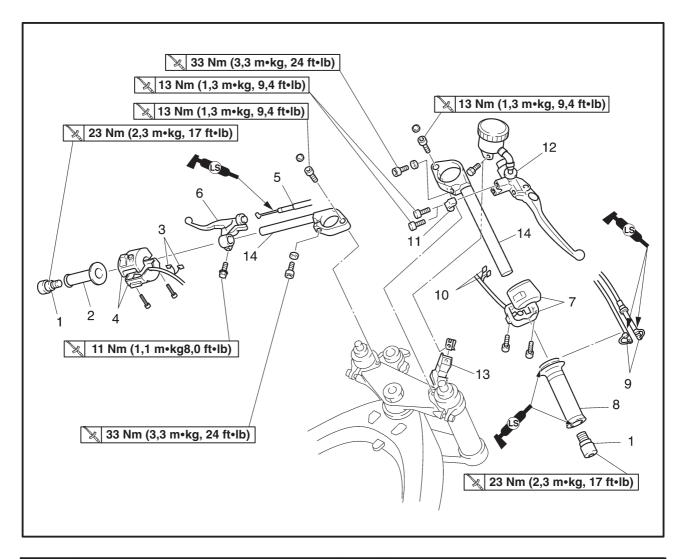
• perno del manillar 2

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)

A ADVERTENCIA

Asegúrese de encaminar correctamente los latiguillos de los frenos.

- 6. Ajuste:
 - carga previa del muelle
 - amortiguación antirrebote
 - amortiguación de la compresión
 Consulte "AJUSTE DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA" en el capítulo 3.



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de los manillares		Extraiga las piezas en el orden indicado.
1	Extremo de la empuñadura	2	
2	Empuñadura del manillar	1	
3	Conector del interruptor del embrague	1	Desconecte.
4	Interruptor del manillar izquierdo	1	
5	Cable del embrague	1	
6	Maneta del embrague	1	
7	Interruptor del manillar derecho	1	
8	Empuñadura del acelerador	1	
9	Cables del acelerador	2	
10	Conector del interruptor de la luz del freno delantero	2	Desconecte.
11	Soporte del cilindro maestro del freno delantero	1	
12	Cilindro maestro del freno delantero	1	
13	Soporte del depósito de combustible	1	
14	Manillar	2	
			Para realizar la instalación, invierta el
			proceso de extracción.



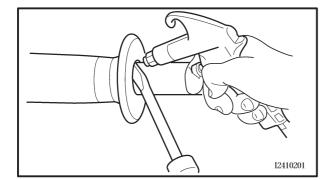
SAS00667

EXTRACCIÓN DE LOS MANILLARES

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

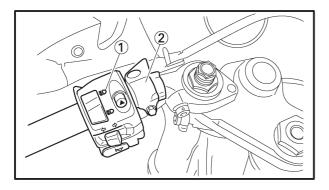


2. Extraiga:

- extremo de la empuñadura
- empuñadura del manillar

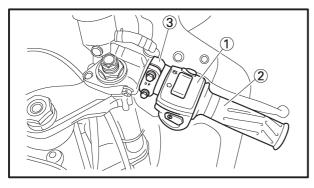
NOTA: -

Introduzca aire comprimido entre el manillar izquierdo y su empuñadura, y vaya separando ésta del manillar paulatinamente.



3. Extraiga:

- interruptor del manillar izquierdo (1)
- soporte de la maneta del embrague 2



4. Extraiga:

- extremo de la empuñadura
- interruptor del manillar derecho (1)
- empuñadura del acelerador 2
- cilindro maestro del freno delantero 3

SAS00669

INSPECCIÓN DE LOS MANILLARES

- 1. Inspeccione:
 - manillar izquierdo
 - manillar derecho
 - Si hay dobleces/grietas/daños → Reemplace.

ADVERTENCIA

No intente enderezar un manillar doblado, ya que podría debilitarse gravemente.



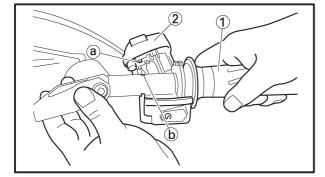
SAS00674

INSTALACIÓN DE LOS MANILLARES

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

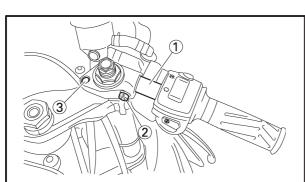


2. Instale:

- cables del acelerador
- empuñadura del acelerador (1)
- interruptor del manillar derecho (2)



Alinee el saliente (a) del interruptor del manillar derecho con el orificio (b) del manillar.



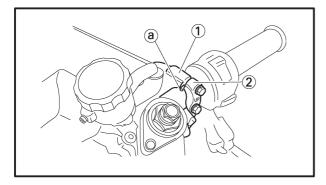
3. Instale:

- manillar derecho (1)
- perno de brida del manillar derecho 2

33 Nm (3,3 m•kg, 24 ft•lb)

• perno del manillar derecho (3)

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)



4. Instale:

- cilindro maestro del freno delantero (1)
- soporte del cilindro maestro (2)

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)

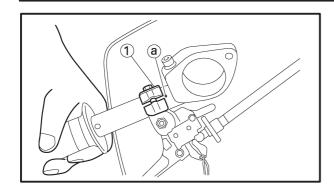
ATENCIÓN:

- Instale el soporte del cilindro maestro del freno con la marca "UP" hacia arriba.
- Apriete primero el perno superior y, a continuación, el inferior.

NOTA: -

- Alinee las superficies de contacto del soporte del cilindro maestro del freno con la marca grabada
 a) en el manillar derecho.
- Debe haber una holgura de 8,2 mm (0,32 in) entre el interruptor del manillar derecho y el soporte del cilindro maestro del freno.





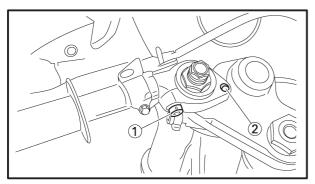
5. Instale:

• soporte de la maneta del embrague 1

11 Nm (1,1 m•kg, 8,0 ft•lb)

NOTA: -

Alinee la hendidura del soporte de la maneta del embrague con la marca grabada (a) en el manillar izquierdo.



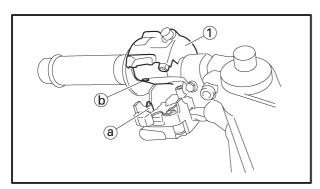
6. Instale:

- manillar izquierdo
- perno de brida del manillar izquierdo ①

33 Nm (3,3 m•kg, 24 ft•lb)

• perno del manillar izquierdo 2

13 Nm (1,3 m•kg, 9,4 ft•lb)



7. Instale:

• interruptor del manillar izquierdo (1)

NOTA:

Alinee el saliente ⓐ del interruptor del manillar izquierdo con el orificio ⓑ del manillar.

8. Instale:

• empuñadura del manillar

 a. Aplique una capa delgada de adhesivo para goma en el extremo del manillar izquierdo.

- b. Deslice la empuñadura del manillar izquierdo sobre el extremo de éste.
- c. Limpie el exceso de adhesivo con un paño limpio.

ADVERTENCIA

No toque la empuñadura del manillar hasta que el adhesivo se haya secado completamente.

9. Instale:

• extremos de las empuñaduras

23 Nm (2,3 m•kg, 17 ft•lb)



- 10. Ajuste:
 - holgura del cable del embrague
 Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL EMBRAGUE" en el capítulo 3.



Holgura del cable del embrague (en el extremo de la maneta del embrague)

 $10 \sim 15 \text{ mm } (0.39 \sim 0.59 \text{ in})$

- 11. Ajuste:
 - holgura del cable del acelerador
 Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL ACELERADOR" en el capítulo 3.



Holgura del cable del acelerador (en la pestaña de la empuñadura del acelerador)

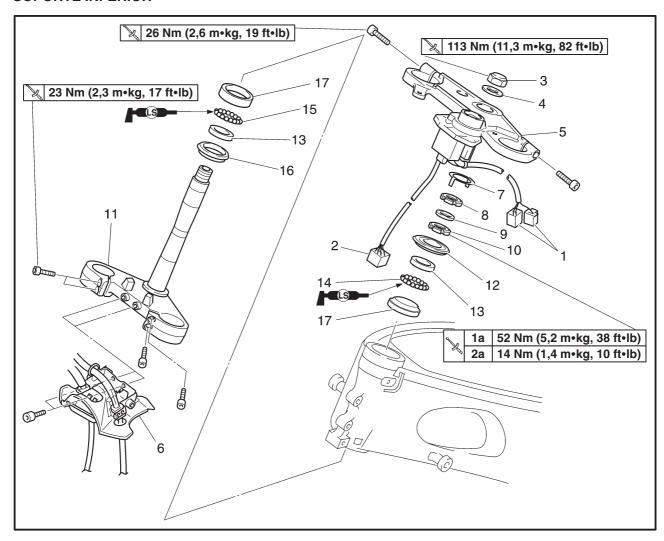
6 \sim 8 mm (0,24 \sim 0,31 in)

COLUMNA DE DIRECCIÓN



SAS00676

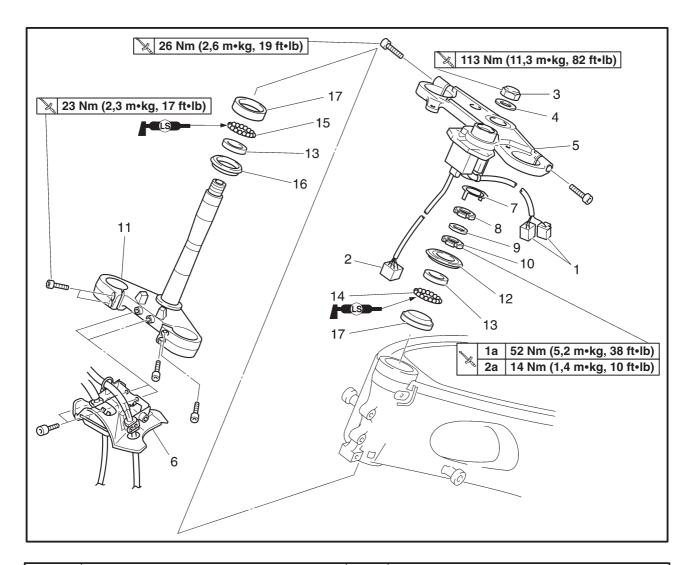
COLUMNA DE DIRECCIÓN SOPORTE INFERIOR



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del soporte inferior Rueda delantera Pinzas del freno delantero	-	Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "RUEDA DELANTERA Y DISCOS DEL FRENO".
	Brazos de la horquilla delantera Guardabarros delantero	- -	Consulte "HORQUILLA DELANTERA".
	Manillares		Consulte "MANILLARES".
	Depósito de combustible		Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.
	Carcasa del filtro de aire		Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE" en el capítulo 3.
1	Acoplador del interruptor principal	2	Desconecte
2	Acoplador del inmovilizador	1	Desconecte
3	Tuerca del vástago de la dirección	1	
4	Arandela	1	
5	Soporte superior	1	
6	Panel del soporte inferior	1	
7	Arandela de inmovilización	1	
8	Tuerca de argolla superior	1	

COLUMNA DE DIRECCIÓN





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
9	Arandela de goma	1	
10	Tuerca de argolla inferior	1	
11	Soporte inferior	1	
12	Cubierta del cojinete	1	
13	Guía interior del cojinete	2	
14	Cojinete superior	1	
15	Cojinete inferior	1	
16	Guardapolvo	1	
17	Guía exterior del cojinete	2	
	-		Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

COLUMNA DE DIRECCIÓN



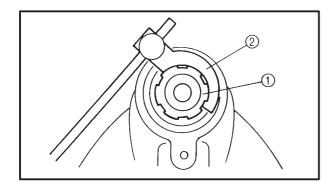
SAS00679

EXTRACCIÓN DEL SOPORTE INFERIOR

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.



- 2. Extraiga:
 - tuerca del vástago de la dirección
 - arandela
 - soporte superior
 - arandela de inmovilización
 - arandela de goma
 - tuerca de argolla ①
 (con la llave para tuercas de dirección ②)

NOTA: -

Sujete la tuerca de argolla inferior con la llave para tuercas de dirección y escapes y, a continuación, extraiga la tuerca de argolla superior con la llave para tuercas de argolla.



Llave para tuercas de dirección 90890-01403, YU-33975

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente el soporte inferior para que no se caiga.

SAS00681

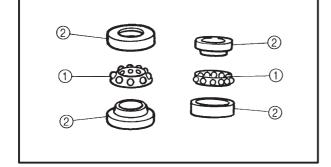
INSPECCIÓN DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

- 1. Lave:
 - cojinetes
 - guías de cojinetes



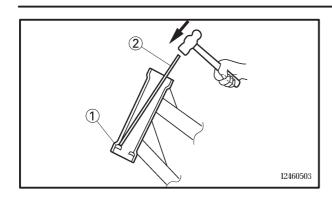
Disolvente de limpieza recomendado Queroseno

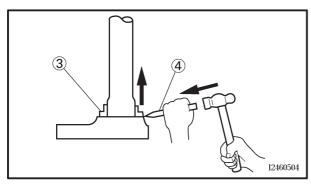
- 2. Inspeccione:
 - cojinetes 1
 - guías de cojinetes ②
 Si hay daños/picaduras → Reemplace.



COLUMNA DE DIRECCIÓN









- cojinetes
 - guías de cojinetes
- a. Extraiga las guías de los cojinetes ① del tubo de la columna de dirección con ayuda de una varilla larga ② y un martillo.
- b. Extraiga la guía del cojinete ③ del soporte inferior con ayuda de un cincel ④ y de un martillo.
- c. Instale una nueva junta de goma y nuevas guías para cojinetes.

ATENCIÓN:

Si la guía del cojinete no está correctamente instalada, el tubo de la columna de dirección podría resultar dañado.

NOTA: -

- Reemplace siempre los cojinetes y las guías del cojinete en conjunto.
- Siempre que desmonte la columna de dirección, reemplace la junta de goma.

4. Inspeccione:

- soporte superior
- soporte inferior
 (junto con el eje de dirección)
 Si hay dobleces/grietas/daños → Reemplace.

SAS00683

INSTALACIÓN DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN

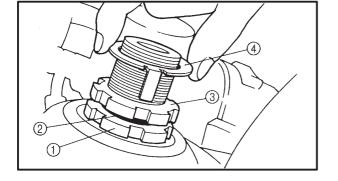
- 1. Lubrique:
 - cojinete superior
 - cojinete inferior
- guías de cojinetes



Lubricante recomendado Grasa lubricante a base de jabón de litio

2. Instale:

- tuerca de argolla inferior 1
- arandela de goma 2
- tuerca de argolla superior ③
- arandela de inmovilización 4
 Consulte "INSPECCIÓN DE LA COLUMNA DE DIRECCIÓN" en el capítulo 3.



COLUMNA DE DIRECCIÓN



- 3. Instale:
 - soporte superior
 - arandela

113 Nm (11,3 m•kg, 82 ft•lb)

• tuerca del vástago de la dirección

NOTA: -

Apriete provisionalmente la tuerca del vástago de la dirección.

4. Instale:

 brazos de la horquilla delantera
 Consulte "INSTALACIÓN DE LOS BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA".

NOTA: -

Apriete provisionalmente los pernos de brida de los soportes superior e inferior.

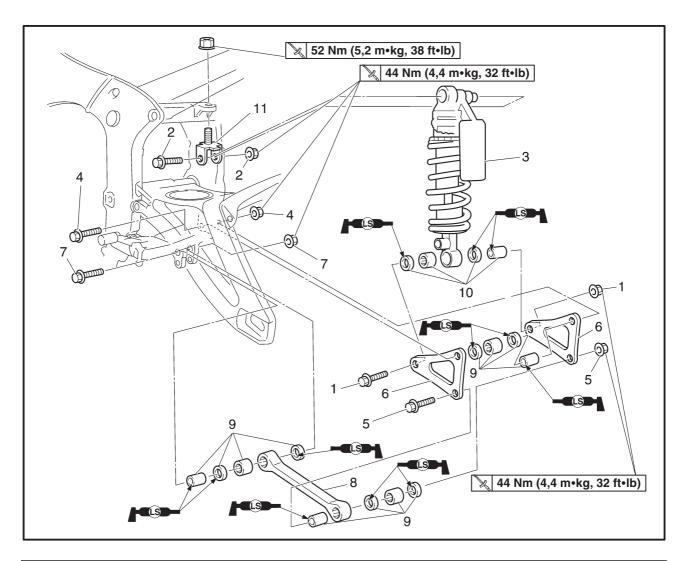
5. Instale:

 rueda delantera
 Consulte "RUEDA DELANTERA Y DISCOS DE FRENO".



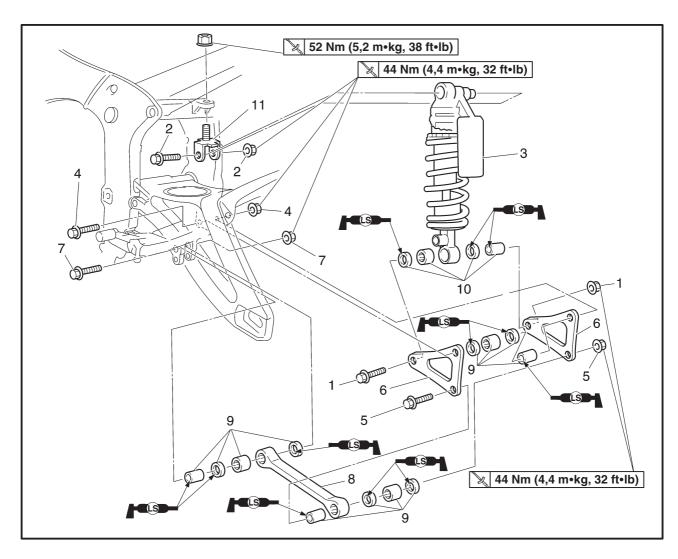
SAS00685

CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del conjunto del		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	amortiguador trasero		
	Rueda trasera		Consulte "RUEDA TRASERA Y DISCO DE FRENO".
1	Tuerca de autobloqueo/perno (Brazo de relé – amortiguador trasero)	1/1	
2	Tuerca de autobloqueo/perno (Parte superior del amortiguador trasero)	1/1	
3	Amortiguador trasero	1	
4	Tuerca de autobloqueo/perno (Brazo de relé – basculante)	1/1	
5	Tuerca de autobloqueo/perno (Brazo de relé – biela)	1/1	
6	Brazo de relé	2	
7	Tuerca de autobloqueo/tuerca (Biela – bastidor)	1/1	
8	Biela	1	





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
9	Retén de aceite/cojinete/collarín	6/3/3	Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.
10	Retén de aceite/cojinete/collarín	2/1/1	
11	Soporte	1	



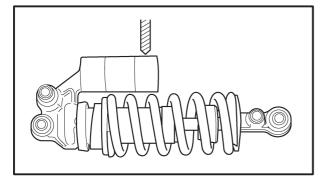
SAS00687

MANIPULACIÓN DEL AMORTIGUADOR TRASERO Y DEL DEPÓSITO DE GAS

A ADVERTENCIA

El amortiguador trasero y el depósito de gas contienen gas nitrógeno comprimido. Antes de efectuar manipulaciones, lea atentamente las instrucciones siguientes. El fabricante no puede responsabilizarse de cualquier daño material o herida que pueda resultar del uso inadecuado del amortiguador trasero y del depósito de gas.

- No toque ni intente abrir el amortiguador trasero ni el depósito de gas.
- No los acerque al fuego ni a cualquier otra fuente de calor intenso. El calor intenso puede provocar una explosión debido a una presión del gas excesiva.
- No los deforme ni los dañe de ninguna manera. Los daños en el amortiguador trasero, en el depósito de gas o en ambos pueden afectar a la eficacia de la amortiguación.



SAS00689

DESECHO DE UN AMORTIGUADOR TRASERO Y UN DEPÓSITO DE GAS

Antes de desechar un amortiguador trasero o un depósito de gas, debe reducirse la presión del gas. Para reducir la presión del gas, perfore un orificio de $2\sim3$ mm (0,08 \sim 0,12 in) en el depósito de gas, en un punto a 15 \sim 20 mm (0,59 \sim 0,79 in) desde su extremo, como se muestra en la ilustración.

ADVERTENCIA

Lleve siempre gafas protectoras para evitar cualquier daño en los ojos provocado por el gas o por partículas metálicas.



SAS00694

EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

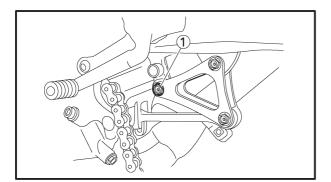
Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.

2. Extraiga:

 rueda trasera
 Consulte "RUEDA TRASERA Y DISCO DE FRENO".

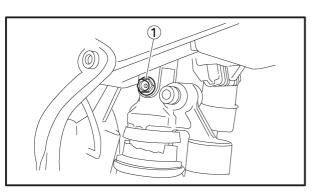


3. Extraiga:

• perno inferior del conjunto del amortiguador trasero (1)

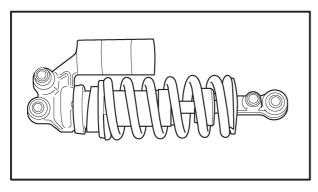
NOTA: -

Durante la extracción del perno inferior del conjunto del amortiguador trasero, sujete bien el brazo basculante para que no se caiga.



4. Extraiga:

- perno superior del conjunto del amortiguador trasero 1
- conjunto del amortiguador trasero



SAS00696

INSPECCIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO Y DEL DEPÓSITO DE GAS

- 1. Inspeccione:
 - varilla del amortiguador trasero
 Si hay dobleces/daños → Reemplace el conjunto del amortiguador trasero.
 - amortiguador trasero
 Si hay fugas de gas/aceite → Reemplace el conjunto del amortiguador trasero.





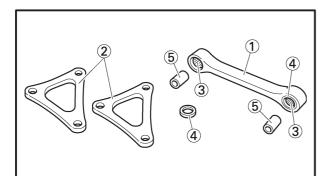
Si hay daños/desgaste → Reemplace el conjunto del amortiguador trasero.

- depósito de gas
 - Si hay daños/fugas de gas → Reemplace.
- casquillos
- Si hay daños/desgaste → Reemplace.
- guardapolvos
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace.
- pernos

Si hay dobleces/da \tilde{n} os/desgaste \rightarrow Reemplace.

INSPECCIÓN DE LA BIELA Y DE LOS BRAZOS DE LOS RELÉS

- 1. Inspeccione:
- biela (1)
- brazos de relé 2
- Si hay daños/desgaste → Reemplace.
- 2. Inspeccione:
 - cojinetes (3)
 - retenes de aceite 4
 - Si hay daños/picaduras → Reemplace.
- 3. Inspeccione:
 - collarines (5)
 - Si hay daños/arañazos → Reemplace.



SAS00698

INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO

- 1. Lubrique:
- distanciadores
- cojinetes



Lubricante recomendado Grasa lubricante a base de jabón de litio

- 2. Instale:
 - conjunto del amortiguador trasero

NOTA: -

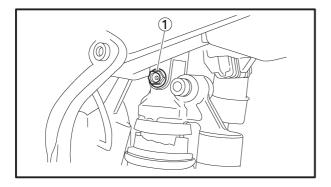
Cuando instale el conjunto del amortiguador trasero, levante el brazo basculante.

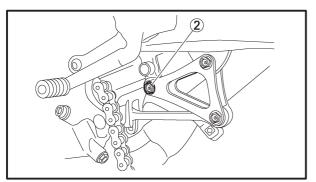
- 3. Apriete:
 - tuerca superior del conjunto del amortiguador trasero (1)

44 Nm (4,4 m•kg, 32 ft•lb)

• tuerca inferior del conjunto del amortiguador trasero (2)



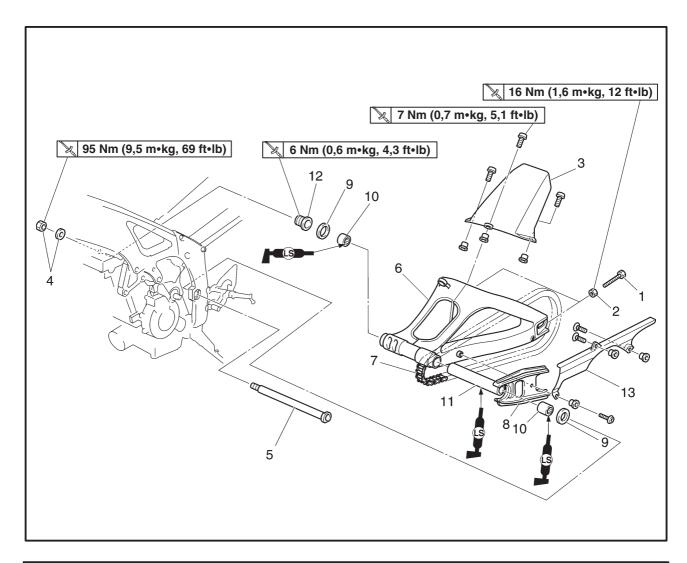






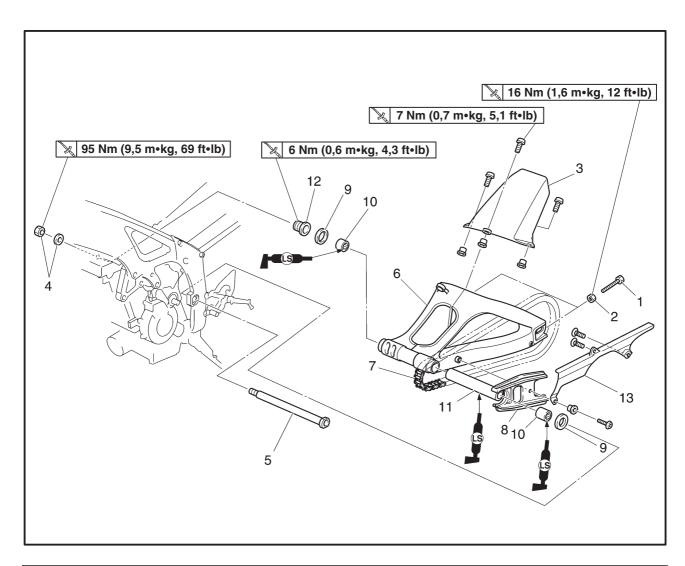
SAS00700

BASCULANTE Y CADENA DE TRANSMISIÓN



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del brazo basculante y la cadena de transmisión		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Rueda trasera		Consulte "RUEDA TRASERA Y DISCO DE FRENO".
	Conjunto del amortiguador trasero		Consulte "CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO".
	Brazos de relé y biela		Consulte "CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO".
	Cubierta de la corona de transmisión		Consulte "MOTOR" en el capítulo 5.
1	Perno de ajuste	2	
2	Contratuerca	2	
3	Guardabarros trasero	1	
4	Tuerca/arandela del eje del eje de giro	1/1	
5	Eje del eje de giro	1	
6	Basculante	1	
7	Cadena de transmisión:	1	
8	Guía de la cadena de transmisión	1	
9	Cubierta antipolvo	2	





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
10	Cojinete	2	
11	Distanciador	1	
12	Perno de ajuste del eje de giro	1	
13	Protector de la cadena de transmisión	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00703

EXTRACCIÓN DEL BRAZO BASCULANTE

 Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.

- 2. Extraiga:
 - rueda trasera
 Consulte "RUEDA TRASERA Y DISCO DE FRENO".
 - conjunto del amortiguador trasero, brazo del relé y biela

Consulte "CONJUNTO DEL AMORTIGUA-DOR TRASERO".

- 3. Mida:
 - juego lateral del brazo basculante
 - movimiento vertical del brazo basculante
- a. Mida el par de apriete de la tuerca del eje de gi-



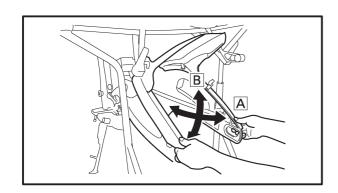
Tuerca del eje de giro 95 Nm (9,5 m•kg, 69 ft•lb)

- b. Mida el juego lateral del brazo basculante A moviendo éste de un lado a atro.
- c. Si el juego lateral del brazo basculante está fuera de los valores especificados, revise los distanciadores, los cojinetes, las arandelas y las cubiertas antipolvo.



Juego lateral del brazo basculante (en el extremo del brazo basculante) 1,0 mm (0,04 in)

d. Inspeccione el movimiento vertical del brazo basculante B moviéndolo de arriba abajo. Si observa que el movimiento no es suave o si hay un cierto agarrotamiento, inspeccione los espaciadores, los cojinetes, las arandelas y las cubiertas antipolvo.





SAS00704

EXTRACCIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

1. Coloque la motocicleta sobre una superficie nivelada.

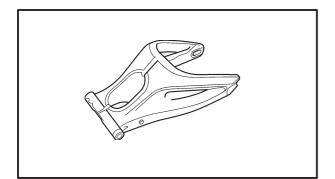
A ADVERTENCIA

Sujete firmemente la motocicleta para que no se caiga.

NOTA: -

Coloque la motocicleta en un soporte adecuado con la rueda trasera elevada del suelo.

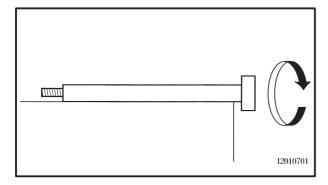
- 2. Extraiga:
 - cadena de transmisión (con el corta-cadenas)



SAS00707

INSPECCIÓN DEL BRAZO BASCULANTE

- 1. Inspeccione:
- basculante
 - Si hay dobleces/grietas/daños → Reemplace.



- 2. Inspeccione:
- eje de giro

Haga girar el eje de giro sobre una superficie plana.

Si hay dobleces \rightarrow Reemplace.

ADVERTENCIA

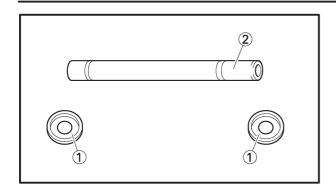
No intente enderezar un eje de giro doblado.

- 3. Lave:
 - eje de giro
 - · cubiertas antipolvo
 - distanciador
 - arandelas
 - cojinetes

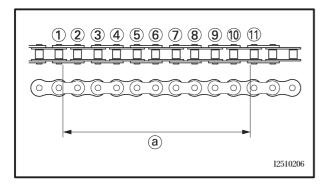


Disolvente de limpieza recomendado Queroseno





- 4. Inspeccione:
 - cubiertas antipolvo 1
 - distanciador 2
 - Si hay da \tilde{n} os/desgaste \rightarrow Reemplace.
 - cojinetes
 - Si hay da \tilde{n} os/picaduras \rightarrow Reemplace.



SAS00709

INSPECCIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN

- 1. Mida:
 - sección de diez eslabones (a) de la cadena de transmisión

Si está fuera de los valores especificados → Reemplace la cadena de transmisión.



Límite de la sección de la cadena de transmisión de diez eslabones (máximo)

150,1 mm (5,91 in)

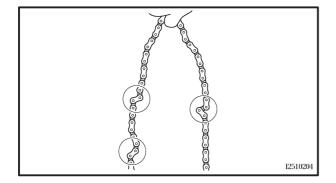
NOTA: -

- Cuando mida la sección de diez eslabones, empuje la cadena de transmisión hacia abajo para aumentar su tensión.
- Mida la longitud entre los rodillos de la cadena de transmisión ① y ①, como se observa en la ilustración.
- Realice esta medición en dos o tres puntos diferentes.



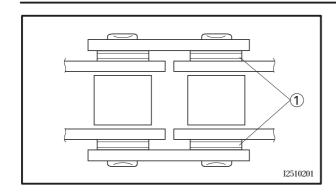
cadena de transmisión

Si hay rigidez → Limpie y lubrique o reemplace.

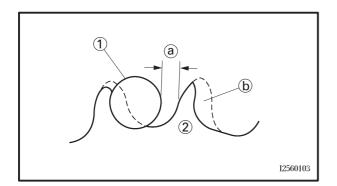


- 12510302
- 3. Limpie:
- cadena de transmisión
- a. Limpie la cadena de transmisión con un trapo limpio.
- b. Sumerja la cadena de transmisión en queroseno y elimine todo resto de suciedad.
- c. Saque la cadena de transmisión del queroseno y límpiela completamente.





2 1



ATENCIÓN:

La cadena de transmisión de esta motocicleta tiene pequeñas juntas tóricas de goma (1) entre las placas laterales. No utilice nunca agua o aire a alta presión, vapor, gasolina, algunos disolventes (bencina, p. ej.) ni tampoco cepillos duros para limpiar la cadena de transmisión. El agua o el aire a alta presión podrían introducir la suciedad en las partes internas de la cadena de transmisión, mientras que los disolventes, por su parte, deteriorarían las juntas tóricas. También los cepillos demasiado duros pueden dañar las juntas tóricas. Por consiguiente, utilice sólo queroseno para la limpieza de la cadena de transmisión. No deje la cadena de transmisión sumergida en queroseno más de diez minutos. El queroseno dañará la junta tórica.

4. Inspeccione:

- Juntas tóricas (1)
- Si hay daños → Reemplace la cadena de transmisión.

- rodillos de la cadena de transmisión ②
 Si hay daños/desgaste → Reemplace la cadena de transmisión.
- placas laterales de la cadena de transmisión ③
 Si hay daños/desgaste → Reemplace la cadena de transmisión.
- Si hay grietas → Reemplace la cadena de transmisión y asegúrese de que el tubo de ventilación de la batería está correctamente encaminado alejado de la cadena de transmisión y por debajo del brazo basculante.
- 5. Lubrique:
- cadena de transmisión



Lubricante recomendado
Aceite de motor o lubricante
de cadenas adecuados para
cadenas con juntas tóricas

6. Inspeccione:

- corona de transmisión
- corona de la rueda trasera
 Si el desgaste es superior a 1/4 de diente (a) →
 Reemplace los piñones de la cadena de transmisión en conjunto.
- Si hay dientes doblados → Reemplace los piñones de la cadena de transmisión en conjunto.
- (b) Correcto
- 1 Rodillo de la cadena de transmisión
- 2 Corona de la cadena de transmisión

KLLVIKL



SAS00711

INSTALACIÓN DEL BRAZO BASCULANTE

- 1. Lubrique:
 - cojinetes
 - distanciadores
 - · cubiertas antipolvo
 - eje de giro



Lubricante recomendado
Grasa lubricante a base de
jabón de litio

2. Instale:

• perno de ajuste del eje de giro 1

6 Nm (0,6 m•kg, 4,3 ft•lb)

- basculante
- eje de giro

🔪 95 Nm (9,5 m•kg, 69 ft•lb)

NOTA: -

Apriete el perno de ajuste del eje de giro al par especificado con una llave articulada ② y un adaptador ③.



Llave articulada: 90890-01471, YM-01471 Adaptador de la llave articulada 90890-01476

- 3. Instale:
 - brazos de relé (1)

🔀 44 Nm (4,4 m•kg, 32 ft•lb)

• biela (2)

44 Nm (4,4 m•kg, 32 ft•lb)

NOTA:

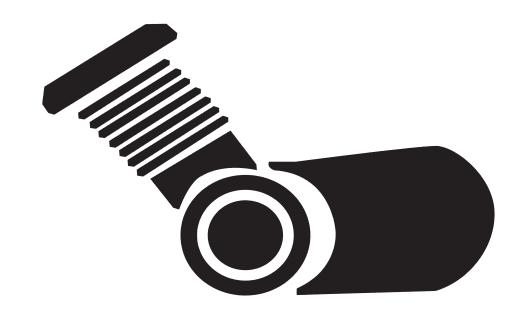
Instale el perno delantero de la biela 3 desde la izquierda.

- 4. Instale:
 - conjunto del amortiguador trasero
 - rueda trasera
 Consulte "INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DEL AMORTIGUADOR TRASERO" e "INSTA-LACIÓN DE LA RUEDA TRASERA".
- 5. Ajuste:
 - tensión de la cadena de transmisión
 Consulte "AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN" en el capítulo 3.



Tensión de la cadena de transmisión

 $35 \sim 45 \text{ mm} (1,38 \sim 1,77 \text{ in})$





CAPÍTULO 5 REVISIÓN GENERAL DEL MOTOR

MOTOR	
PIÑÓN DE TRANSMISIÓN	
TUBO DE ESCAPE	
CABLES Y TUBOS	
MOTOR,	
INSTALACIÓN DEL MOTOR	. 5-6
ÁRBOLES DE LEVAS	
TAPA DE LA CULATA	
ÁRBOLES DE LEVAS	
EXTRACCIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS	
INSPECCIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS	
INSPECCIÓN DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN, LOS PIÑONES	
DEL CIGÜEÑAL Y LAS GUÍAS DE LA CADENA	
DE DISTRIBUCIÓN	. 5-13
INSPECCIÓN DEL TENSOR DE LA CADENA	- 40
DE DISTRIBUCIÓNINSTALACIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS	
INSTALACION DE LOS ARBOLES DE LEVAS	. 5-14
CULATA	. 5-18
EXTRACCIÓN DE LA CULATA	. 5-19
INSPECCIÓN DE LA CULATA	. 5-19
INSTALACIÓN DE LA CULATA	. 5-20
VÁLVULAS Y MUELLES DE VÁLVULA	. 5-21
EXTRACCIÓN DE LAS VÁLVULAS	. 5-23
INSPECCIÓN DE LAS VÁLVULAS Y GUÍAS DE VÁLVULA	. 5-24
INSPECCIÓN DE LOS ASIENTOS DE VÁLVULA	. 5-26
INSPECCIÓN DE LOS MUELLES DE VÁLVULA	. 5-28
INSPECCIÓN DE LOS EMPUJADORES DE VÁLVULA	. 5-29
INSTALACIÓN DE LAS VÁLVULAS	. 5-29
EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE Y GENERADOR	. 5-31
CONJUNTO DE LA BOBINA DEL ESTÁTOR	. 5-31
EXTRACCIÓN DEL GENERADOR	. 5-33
EXTRACCIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE	. 5-34
INSPECCIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE	. 5-35
INSTALACIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE	. 5-35
INSTALACIÓN DEL GENERADOR	. 5-36
EJE DE CAMBIO	. 5-38
EJE DE CAMBIO Y PALANCA DE TOPE	. 5-38
INSPECCIÓN DEL EJE DE CAMBIO	
INSPECCIÓN DE LA PALANCA DE TOPE	. 5-40
INSTALACIÓN DEL E JE DE CAMBIO	5-10

SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL Y	
ROTOR DE CAPTACIÓN (PICKUP)	5-41
EXTRACCIÓN DEL ROTOR DE CAPTACIÓN	5-43
INSTALACIÓN DEL ROTOR DE CAPTACIÓN	5-43
EMBRAGUE	5-45
TAPA DEL EMBRAGUE	5-45
EMBRAGUE	5-47
EXTRACCIÓN DEL EMBRAGUE	5-48
INSPECCIÓN DE LOS DISCOS DE FRICCIÓN	5-48
INSPECCIÓN DE LAS PLACAS INTERMEDIAS	
INSPECCIÓN DE LOS MUELLES DEL EMBRAGUE	5-49
INSPECCIÓN DE LA CAMPANA DEL EMBRAGUE	
INSPECCIÓN DEL CUBO DEL EMBRAGUE	
INSPECCIÓN DE LA PLACA DE PRESIÓN	
INSPECCIÓN DEL EJE DE LA PALANCA Y DEL TIRADOR	
INSTALACIÓN DEL EMBRAGUE	
	00.
CÁRTER DE ACEITE Y BOMBA DE ACEITE	5-54
EXTRACCIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE	
INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE	
INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE DESCARGA	
INSPECCIÓN DEL TUBO DE SUMINISTRO DE ACEITE Y	0 00
DEL TUBO DE DESCARGA DE ACEITE	5-58
INSPECCIÓN DEL COLECTOR DE ACEITE	
INSPECCIÓN DE LAS BOQUILLAS DE ACEITE	
MONTAJE DE LA BOMBA DE ACEITE	
INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE	
INSTALACIÓN DEL COLECTOR DE ACEITE	
INSTALACIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE	
THO THE COUNTY DE COUNTY DE MOETTE	0 00
CÁRTER	5-61
DESMONTAJE DEL CÁRTER	
INSPECCIÓN DEL CÁRTER	
INSPECCIÓN DE LOS RODAMIENTOS Y	0 0 1
LOS RETENES DE ACEITE	5-64
INSPECCIÓN DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN	
MONTAJE DEL CÁRTER	
WONTAGE DEE OAKTEK	0 04
BIELAS Y PISTONES	5-66
EXTRACCIÓN DE LAS BIELAS Y LOS PISTONES	
EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DEL CIGÜEÑAL	
INSPECCIÓN DEL CILINDRO Y EL PISTÓN	
INSPECCIÓN DE LOS SEGMENTOS DEL PISTÓN	
INSPECCIÓN DE LOS SEGMENTOS DEL PISTON	
INSPECCIÓN DE LOS BOLONES	
INSTALACIÓN DE LA BIELA Y EL PISTÓN	
INSTALACION DE LA DIELA T EL PISTON	o-/4
CIGÜEÑAL	5 70
INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL	
INSPECTION DEL CIGUEINAL	5-79



INSPECCIÓN DE LOS COJINETES DEL APOYO DEL	
CIGÜEÑAL	5-79
INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL	5-82
TRANSMISIÓN	5-83
TRANSMISIÓN, CONJUNTO DE TAMBOR DE SELECCIÓN Y	
HORQUILLAS DE CAMBIO	5-83
EXTRACCIÓN DE LA TRANSMISIÓN	5-89
INSPECCIÓN DE LAS HORQUILLAS DE CAMBIO	5-89
INSPECCIÓN DEL CONJUNTO DE TAMBOR DE SELECCIÓN	5-90
INSPECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN	5-90
INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN	5-91

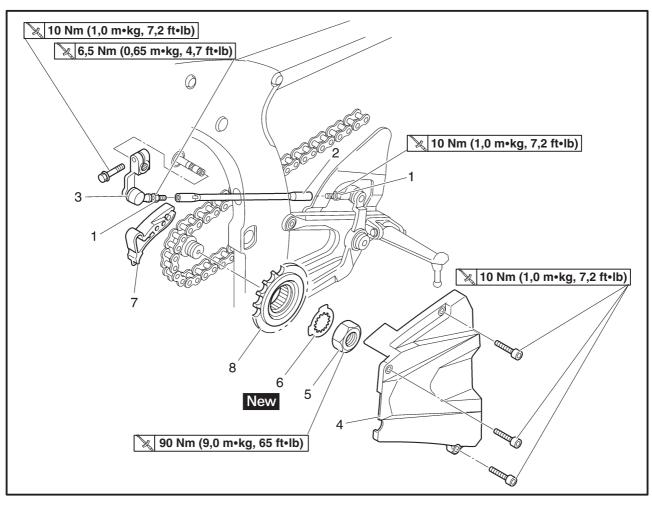




REVISIÓN GENERAL DEL MOTOR

MOTORPIÑÓN DE TRANSMISIÓN





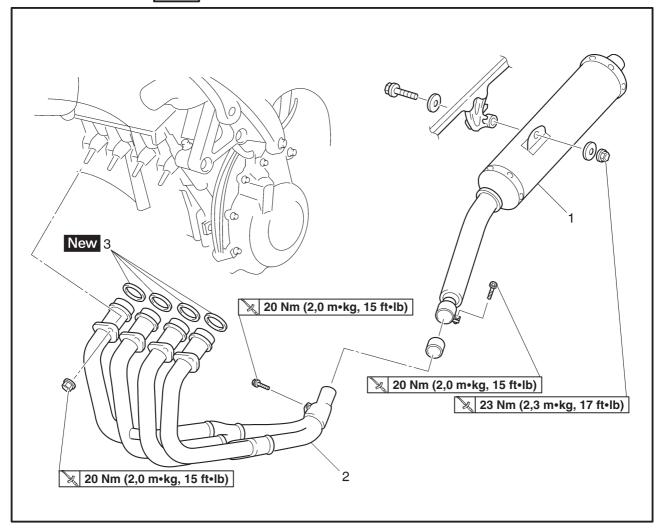
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3 4 5 6 7 8	Extracción del piñón de transmisión Carenado inferior Carenados laterales Cadena de transmisión Tuerca de bloqueo Varilla del cambio Brazo del cambio Cubierta del piñón de transmisión Tuerca Arandela de inmovilización Guía de la cadena Piñón de transmisión	2 1 1 1 1 1 1	Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Afloje. Consulte "AJUSTE DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN" en el capítulo 3. Afloje. Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00189

TUBO DE ESCAPE





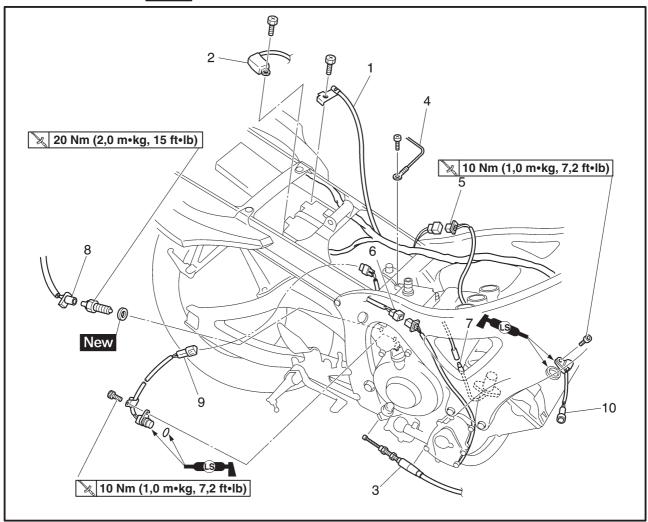
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3	Extracción del tubo de escape Carenado inferior Carenados laterales Silenciador Conjunto del tubo de escape Junta del tubo de escape	1 1 1 4	Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



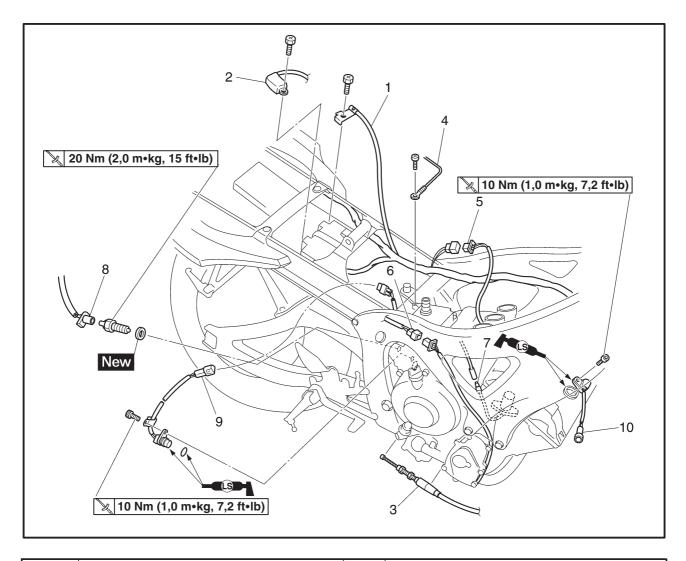
SAS00188

CABLES Y TUBOS





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desconexión de cables y tubos Carcasa del filtro de aire		Desconecte las piezas en el orden indicado. Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE AIRE" en el capítulo 3.
	Conjunto del cuerpo de la mariposa		Consulte "CUERPOS DE LA MARIPOSA" en el capítulo 7.
	Aceite de motor	_	⊓ Vacíe.
	Cartucho de filtro de aceite	_	Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
	Refrigerador de aceite		MOTOR" en el capítulo 3. Consulte "REFRIGERADOR DE ACEITE" en el capítulo 6.
	Válvula de corte del suministro de aire		Consulte "SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE" en el capítulo 7.
	Motor de arranque		Consulte "SISTEMA DE ARRANQUE" en el capítulo 8.
1 1	Cable negativo de la batería	1	oupitulo o.
2	Cable positivo de la batería	1	ATENCIÓN:
			En primer lugar, desconecte el cable ne- gativo de la batería y, a continuación, el positivo. Para realizar la conexión, invier- ta el procedimiento de desconexión.

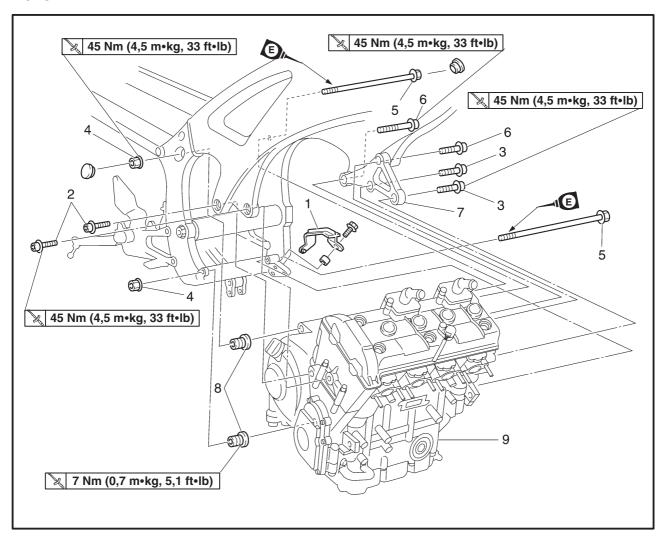


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
3	Cable del embrague	1	
4	Cable de tierra	1	
5	Acoplador del conjunto de bobina del estátor	1	Desconecte.
6	Acoplador del sensor de posición del cigüeñal	1	Desconecte.
7	Conector del interruptor de nivel de aceite	1	Desconecte.
8	Interruptor de punto muerto	1	Desconecte.
9	Acoplador del sensor de velocidad	1	Desconecte.
10	Acoplador del sensor de identificación del cilindro	1	Desconecte.
			Para realizar la conexión, invierta el procedimiento de desconexión.



SAS00191

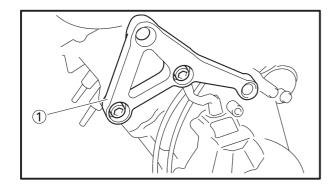
MOTOR



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del motor		Extraiga las piezas en el orden indicado.
			Coloque un soporte apropiado debajo del bastidor y del motor.
1 1	Guía de la cadena de transmisión	1	
2	Perno de fijación de la parte delantera derecha del motor	2 -	
3	Perno de fijación de la parte delantera izquierda del motor	2	
4	Tuerca de autobloqueo	2	Consulte "INSTALACIÓN DEL MOTOR".
5	Perno de fijación de la parte trasera del motor	2	
6	Perno de soporte del motor	2	
7 8	Soporte del motor	1 - 2	NOTA:
9	Perno de ajuste de fijación del motor Motor	1	Utilice la llave articulada y su adaptador para aflojar los pernos de ajuste de fijación del motor.
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

MOTOR





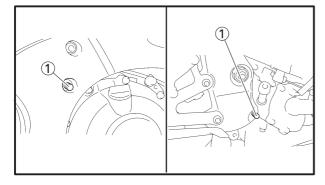
SAS00192

INSTALACIÓN DEL MOTOR

- 1. Instale:
 - soporte del motor (1) (al motor)

45 Nm (4,5 m•kg, 33 ft•lb)

 pernos de ajuste de fijación del motor (apriételos provisionalmente)

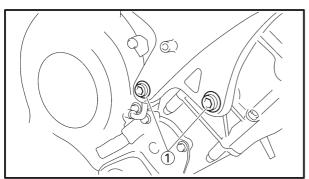


2. Instale:

pernos de fijación de la parte trasera del motor
1

NOTA: -

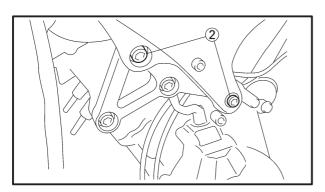
 Lubrique las roscas del perno de fijación de la parte trasera del motor con grasa lubricante a base de jabón de litio.



- 3. Instale:
 - pernos de fijación de la parte delantera derecha del motor (1)
 (apriételos provisionalmente)
 - pernos de fijación de la parte delantera izquierda del motor (2) (3) 45 Nm (4,5 m•kg, 33 ft•lb)

NOTA: -

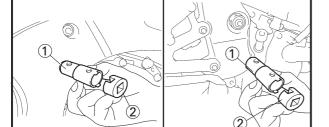
Apriete primero el perno de fijación de la parte trasera del motor.





• pernos de ajuste de fijación del motor

7 Nm (0,7 m•kg, 5,1 ft•lb)



NOTA: _

- Apriete primero el perno de ajuste de fijación de la parte inferior del motor.
- Utilice la llave articulada ① y su adaptador ② para apretar los pernos de ajuste de fijación del motor.

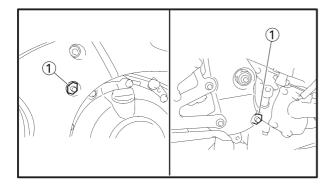
MOTOR







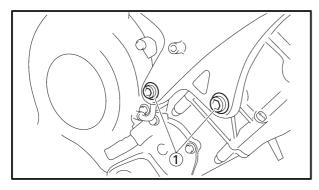
Llave articulada 90890-01471, YM-01471 Adaptador de la llave articulada 90890-01476



5. Apriete:

ΝΟΤΔ

Apriete primero la tuerca de autobloqueo inferior.



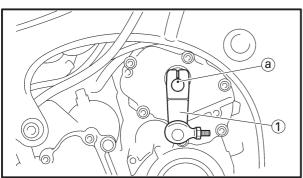
6. Apriete:

 pernos de fijación de la parte delantera derecha del motor (1)

45 Nm (4,5 m•kg, 33 ft•lb)

NOTA:

Apriete primero el perno de fijación de la parte trasera del motor.



7. Instale:

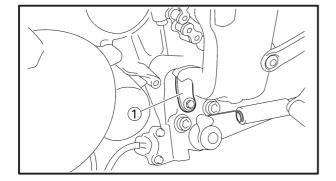
• brazo del cambio (1)

10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

NOTA: -

- Alinee la marca perforada (a) del eje del cambio con la ranura del brazo del cambio.
- Alinee el borde inferior del pedal del cambio con la marca que hay en el soporte del bastidor al basculante.
- 8. Instale:
 - guía de la cadena de transmisión (1)

7 Nm (0,7 m•kg, 5,1 ft•lb)

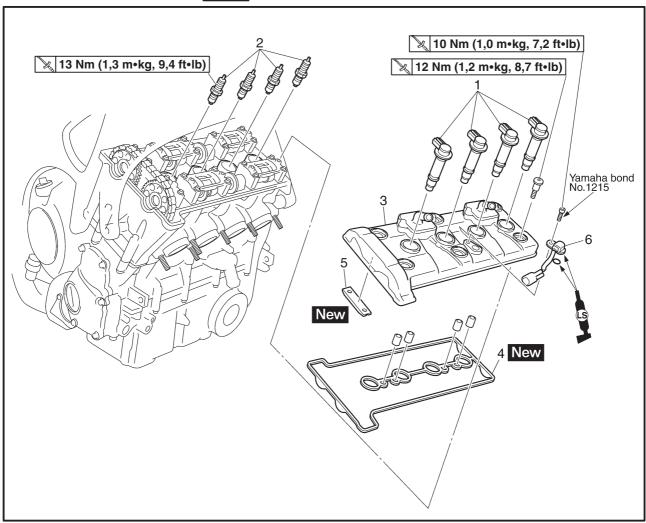


ENG



ÁRBOLES DE LEVAS TAPA DE LA CULATA





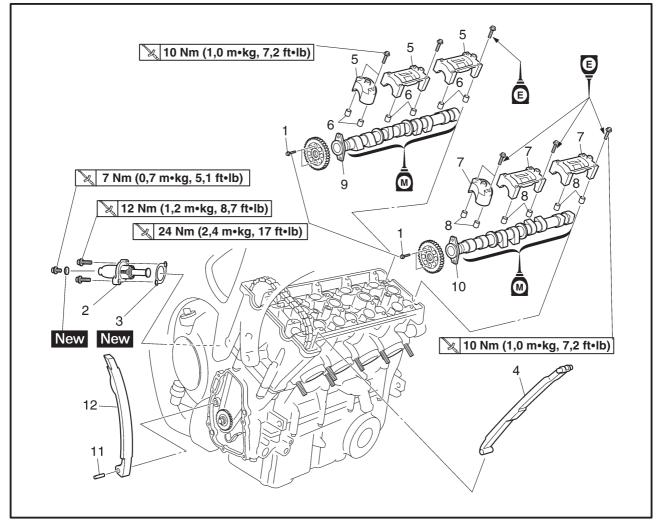
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones	
	Extracción de la tapa de culata Conjunto del cuerpo de la mariposa		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "CUERPOS DE LA MARIPOSA"	
	Conjunto del radiador Válvula de corte del suministro de aire		en el capítulo 7. Consulte "RADIADOR" en el capítulo 6. Consulte "SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE" en el capítulo 7.	
1	Bobina de encendido	4	7	
2	Bujías	4		
3	Tapa de culata	1		
4	Junta de la tapa de culata	1		
5	Guía de la cadena de distribución (parte superior)	1		
6	Sensor de identificación del cilindro	1		
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.	



SAS00196

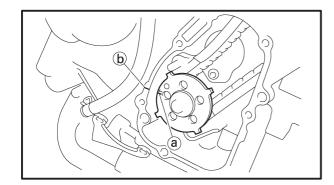
ÁRBOLES DE LEVAS





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones		
	Extracción de los árboles de levas Tapa del rotor de captación		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL Y ROTOR DE CAPTACIÓN".		
1	Perno del piñón del árbol de levas	4	Afloje.		
2	Tensor de la cadena de distribución	1	_		
3	Junta del tensor de la cadena de distribución	1			
4	Guía de la cadena de distribución (lado de	1			
	escape)				
5	Tapa del árbol de levas de admisión	3 -	NOTA:		
6	Espiga	6	Durante la extracción, las espigas pueden se-		
7	Tapa del árbol de levas de escape	3	guir conectadas a las tapas del árbol de levas.		
8	Espiga	6 -			
9	Árbol de levas de admisión	1			
10	Árbol de levas de escape	1			
11	Pasador	1			
12	Guía de la cadena de distribución (lado de	1			
	admisión)				
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.		





SAS00198

EXTRACCIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS

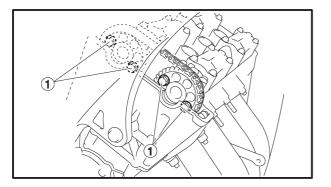
- 1. Extraiga:
 - tapa del rotor de captación Consulte "SENSOR DE POSICIÓN DEL CI-GÜEÑAL Y ROTOR DE CAPTACIÓN".
- 2. Alinee:
 - la marca "T" (a) en el rotor del captación (con la de la superficie de contacto del cárter (b))

a. Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del

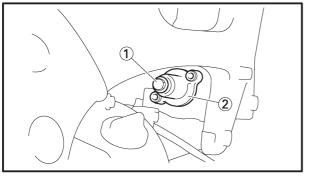
- b. Cuando el pistón #1 esté en el punto muerto superior (PMS) de la carrera de compresión, alinee la marca "T" (a) del rotor de captación con la superficie de contacto del cárter (b).



EI PMS de la carrera de compresión puede encontrarse cuando los salientes del árbol de levas están alejados unos respecto a otros.



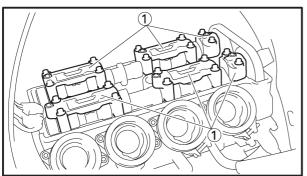
- 3. Afloje:
 - pernos del piñón del árbol de levas 1



- 4. Afloje:
 - perno de la tapa (1)
- 5. Extraiga:
- tensor de la cadena de distribución 2
- junta
- 6. Extraiga:
 - guía de la cadena de distribución (lado de es-
 - tapas del árbol de levas (1)
- espigas

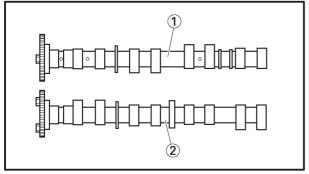


Para evitar que se dañen la tapa de culata, los árboles de levas o las tapas de los árboles de levas, afloje los pernos de las tapas de los árboles de levas en varias fases, de forma cruzada, desde el exterior hacia el interior.







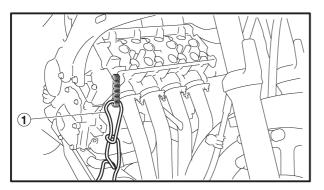


7. Extraiga:

- árbol de levas de admisión 1
- árbol de levas de escape 2

NOTA:

Para evitar que la cadena de distribución se caiga dentro del cárter, sujétela con un alambre (a).



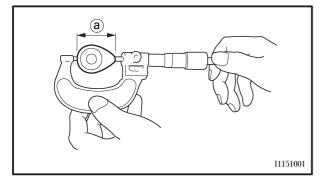
8. Extraiga:

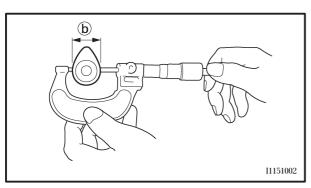
• piñones de los árboles de levas

SAS00204

INSPECCIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS

- 1. Inspeccione:
 - salientes del árbol de levas
 - Si hay decoloración azul/corrosión/arañazos
 - → Reemplace el árbol de levas.





2. Mida:

dimensiones de los salientes del árbol de levas
a y b

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Reemplace el árbol de levas.



Límite de las dimensiones de los salientes del árbol de levas

Árbol de levas de admisión

(a) 33,45 ~ 33,55 mm

 $(1,317 \sim 1,321 \text{ in})$

<Límite>: 33,40 mm (1,315 in)

(b) 25,12 ~ 25,22 mm

 $(0.989 \sim 0.993 in)$

<Límite>: 25,07 mm (0,987 in)

Árbol de levas de escape

(a) 32,55 ~ 32,65 mm

(1,282 ~ 1,285 in)

<Límite>: 32,50 mm (1,280 in)

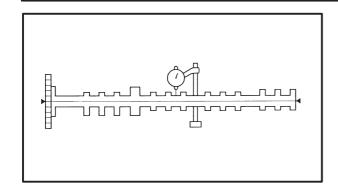
b 25,07 ~ 25,17 mm

 $(0.987 \sim 0.991 in)$

<Límite>: 25,02 mm (0,985 in)







3. Mida:

descentramiento del árbol de levas
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace.



Límite de descentramiento del árbol de levas 0,06 mm (0,0024 in)

4. Mida:

 holgura entre el apoyo del árbol de levas y la tapa del árbol de levas

Si está fuera de los valores especificados → Mida el diámetro del apoyo del árbol de levas.

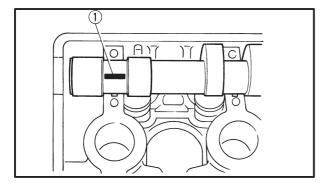


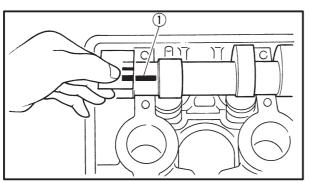
Holgura entre el apoyo del árbol de levas y la tapa del árbol de levas

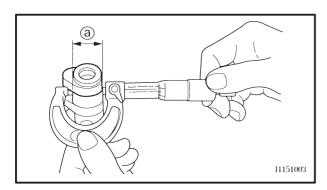
0,028 ~ 0,062 mm

 $(0,0011 \sim 0,0024 in)$

<Límite>: 0,08 mm (0,0031 in)







- a. Instale el árbol de levas en la culata (sin las espigas ni las tapas del árbol de levas).
- b. Coloque una tira de Plastigauge[®] ① en el apoyo del árbol de levas, como se muestra en la ilustración.
- c. Instale las espigas y las tapas del árbol de levas.

NOTA: -

- Apriete los pernos de la tapa del árbol de levas en varias fases, de forma cruzada, desde las tapas interiores hacia las exteriores.
- No gire el árbol de levas mientras mide la holgura entre el apoyo del árbol de levas y la tapa del árbol de levas mediante Plastigauge[®].



Perno de la tapa del árbol de levas 10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

d. Extraiga las tapas del árbol de levas y, a continuación, mida la anchura de Plastigauge $^{\circledR}$ ①.

Mida:

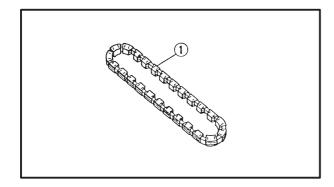
diámetro del apoyo del árbol de levas a
Si está fuera de los valores especificados →
Reemplace el árbol de levas.

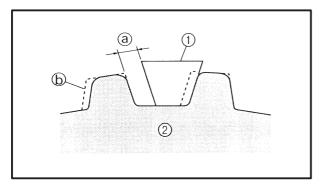
Si está dentro de los valores especificados → Reemplace la culata y las tapas del árbol de levas a la vez.

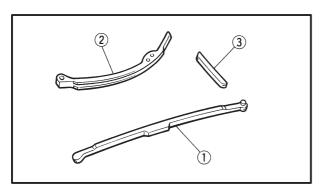


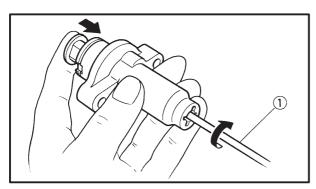
Diámetro del apoyo del árbol de levas 22,967 \sim 22,980 mm (0,9042 \sim 0,9047 in)

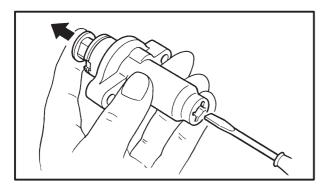












SAS00208

INSPECCIÓN DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN, LOS PIÑONES DEL CIGÜEÑAL Y LAS GUÍAS DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

El procedimiento siguiente se refiere a todos los piñones del árbol de levas y a las guías de la cadena de distribución.

- 1. Inspeccione:
 - cadena de distribución ①
 Si hay daños/rigidez → Reemplace la cadena de distribución y los piñones del árbol de levas a la vez.
- 2. Inspeccione:
 - piñón del árbol de levas
 Si el desgaste es superior a 1/4 de diente (a) →
 Reemplace los piñones del árbol de levas y la cadena de distribución a la vez.
- (a) 1/4 de diente
- (b) Correcto
- (1) Rodillo de la cadena de distribución
- (2) Piñón del árbol de levas
- 3. Inspeccione:
 - guía de la cadena de distribución (lado de escape) ①
 - guía de la cadena de distribución (lado de admisión) ②
 - guía de la cadena de distribución (parte superior) ③
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace las piezas defectuosas.

SAS00210

INSPECCIÓN DEL TENSOR DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

- 1. Inspeccione:
 - tensor de la cadena de distribución
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
- 2. Inspeccione:
 - funcionamiento de levas en un solo sentido Si el movimiento no es suave → Reemplace el conjunto del tensor de la cadena de distribución.
- a. Presione ligeramente la varilla del tensor de la cadena de distribución para introducirla manualmente en el alojamiento del tensor.

NOTA:

Mientras presiona la varilla del tensor de la cadena de distribución, hágala girar con un destornillador fino ① en el sentido de las agujas del reloj hasta que se detenga.

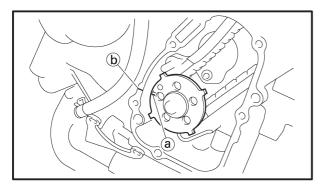


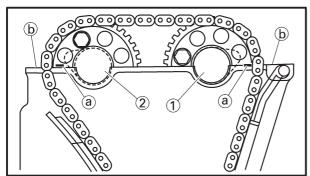
- b. Retire el destornillador y suelte lentamente la varilla del tensor de la cadena de distribución.
- c. Compruebe que la varilla del tensor de la cadena de distribución se desprende sin dificultad del alojamiento del tensor de la cadena de distribución. Si el movimiento no es suave, reemplace el tensor de la cadena de distribución.

3. Inspeccione:

- perno de la tapa
- arandela de cobre New
- junta New

Si hay daños/desgaste → Reemplace las piezas defectuosas.





SAS00215

INSTALACIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS

- 1. Alinee:
 - la marca "T" (a) en el rotor de captación (con la de la superficie de contacto del cárter (b))
- a. Gire el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloi.
- b. Cuando el pistón #1 esté en el punto muerto superior (PMS), alinee la marca "T" (a) con la superficie de contacto del cárter (b).

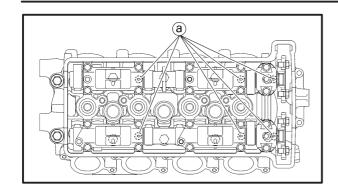
2. Instale:

- árbol de levas de escape (1)
- árbol de levas de admisión ②
 (apriete provisionalmente el piñón del árbol de levas)

N	O'	Т	Α	

Asegúrese de que la marca (a) del piñón del árbol de levas está alineada con el borde de la culata (b).

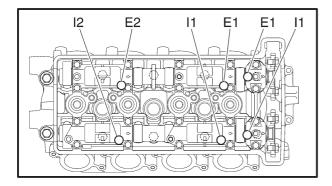




- 3. Instale:
 - espigas
 - tapas del árbol de levas de escape
 - tapas del árbol de levas de admisión

NOTA:

- Compruebe que cada tapa del árbol de levas está instalada en su lugar original.
- Compruebe que la marca en forma de flecha (a) de cada tapa del árbol de levas apunta hacia el lado correcto del motor.



4. Instale:

• pernos de la tapa del árbol de levas

10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

NOTA:

Apriete los pernos de la tapa del árbol de levas en varias fases, de forma cruzada, desde las tapas interiores hacia las exteriores.

I1, I2: Marca de la tapa del árbol de levas de admisión

E1, E2: Marca de la tapa del árbol de levas de escape

ATENCIÓN:

- Lubrique los pernos de la tapa del árbol de levas con el aceite del motor.
- Los pernos de la tapa del árbol de levas deben apretarse de manera uniforme, pues de lo contrario se producirán daños en la culata, en las tapas de los árboles de levas y en los árboles de levas.
- No gire el cigüeñal mientras instala el árbol de levas, para evitar daños o una sincronización de las válvulas incorrecta.

5. Instale:

 guía de la cadena de distribución (lado de escape)

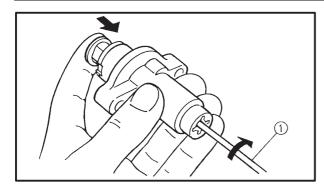
NOTA:

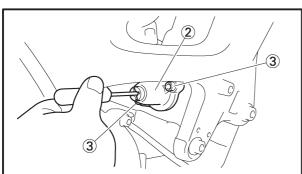
Al instalar la guía de la cadena de distribución, mantenga la cadena lo más tensa posible en el lado de escape.

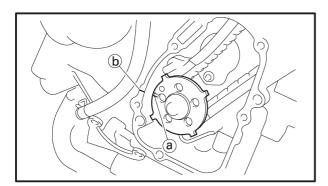
ÁRBOLES DE LEVAS

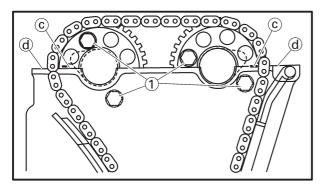












- 6. Instale:
 - tensor de la cadena de distribución
- a. Mientras presiona ligeramente la varilla del tensor de la cadena de distribución de forma manual, gire completamente la varilla del tensor con un destornillador fino 1.
- b. Después de girar completamente la varilla del tensor de la cadena de distribución dentro del alojamiento del tensor, (sin quitar el destornillador fino), instale la junta y el tensor de la cadena de distribución ② en el bloque de cilindros.

A ADVERTENCIA

Utilice siempre una junta nueva.

c. Apriete los pernos del tensor de la cadena de distribución (3) al par especificado.



Perno del tensor de la cadena de distribución

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

 d. Retire el destornillador, compruebe que la varilla del tensor de la cadena de distribución se suelta y, a continuación, apriete el perno de la tapa al par especificado.



Perno de la tapa 7 Nm (0,7 m•kg, 5,1 ft•lb)

- 7. Gire:
- cigüeñal

(varias vueltas en el sentido de las agujas del reloj)

- 8. Inspeccione:
 - la marca "T" (a)

Asegúrese de que la marca "T" del rotor de captación está alineada con la superficie de contacto del cárter (b).

marca de coincidencia del piñón del árbol de levas (C)

Asegúrese de que las marcas de coincidencia de los piñones de los árboles de levas están alineadas con la superficie de contacto del cárter (d).

Si no están alineadas → Ajuste.

Consulte los pasos de instalación indicados anteriormente.

- 9. Apriete:
 - pernos del piñón del árbol de levas (1)

24 Nm (2,4 m•kg, 17 ft•lb)

ATENCIÓN:

Asegúrese de que aprieta los pernos del piñón del árbol de levas al par especificado, para evitar que puedan aflojarse y dañar el motor.

ÁRBOLES DE LEVAS

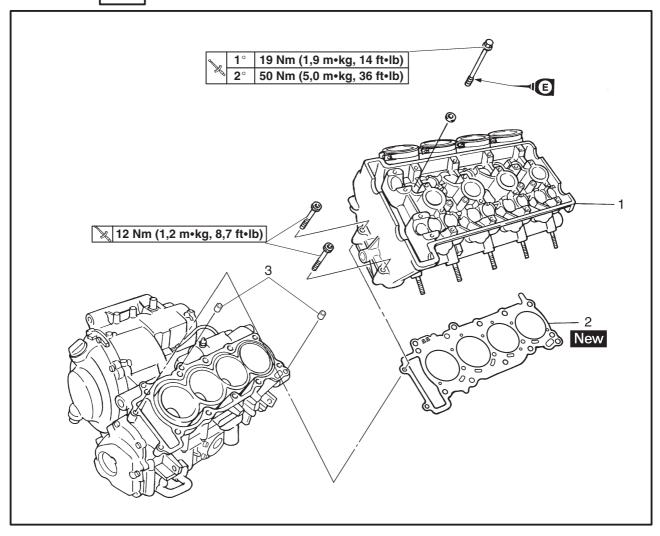


- 10. Mida:
- holgura de las válvulas

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Ajuste.

Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS" en el capítulo 3.

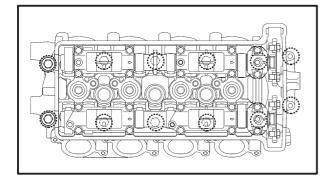


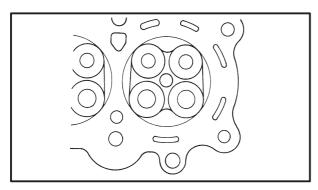


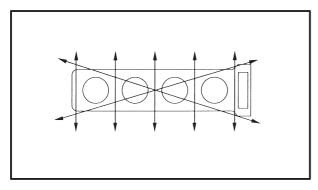
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3	Extracción de la culata Árboles de levas de admisión y escape Soporte del motor Culata Junta de culata Espiga	1 1 2	Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "ÁRBOLES DE LEVAS". Consulte "MOTOR". Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

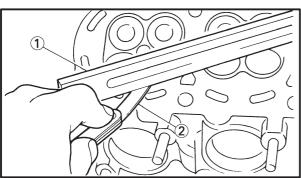
CULATA











SAS00222

EXTRACCIÓN DE LA CULATA

- 1. Extraiga:
 - pernos de la culata

NOTA

- Afloje los pernos en la secuencia apropiada, tal y como se muestra en la ilustración.
- Afloje cada perno media vuelta cada vez. Después de aflojar completamente todos los pernos, quítelos.

SAS00229

INSPECCIÓN DE LA CULATA

- 1. Elimine:
- depósitos de carbonilla de la cámara de combustión

(con un raspador redondeado)

NOTA

No utilice un instrumento afilado, para evitar producir daños o arañazos en:

- roscas del diámetro interior de la bujía
- asientos de válvulas
- 2. Inspeccione:
 - culata
 - Si hay daños/arañazos → Reemplace.
 - la cámara de agua de la culata
 Si hay depósitos minerales/óxido → Elimínelos.
- 3. Mida:
 - deformación de la culata
 Si está fuera de los valores especificados →
 Rectifique la superficie de la culata.



Máxima deformación de la culata 0,05 mm (0,002 in)

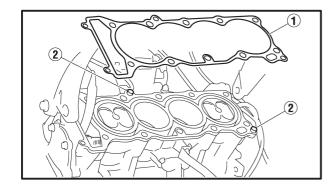
- a. Coloque una regla ① y una galga de espesores ② de un lado a otro de la culata.
- b. Mida la deformación.
- c. Si se ha excedido el límite, rectifique la superficie de la culata, del siguiente modo.
- d. Coloque un papel de lija húmedo de 400 ~ 600 en la placa de la superficie y rectifique la superficie de la culata siguiendo una secuencia de lijado en forma de ocho.

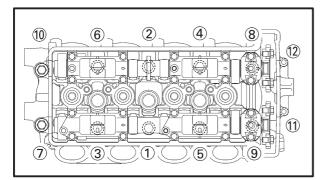
N	0	ГΛ
IV	v	IA

Para conseguir una superficie lisa, gire la culata varias veces.

CULATA







SAS00233

INSTALACIÓN DE LA CULATA

- 1. Instale:
 - junta New 1
 - espigas (2)
- 2. Instale:
 - culata

NOTA:

Pase la cadena de distribución a través de su cavidad.

3. Apriete:

• pernos de la culata 1 ~ 10

• pernos de la culata (1), (12)

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

NOTA: .

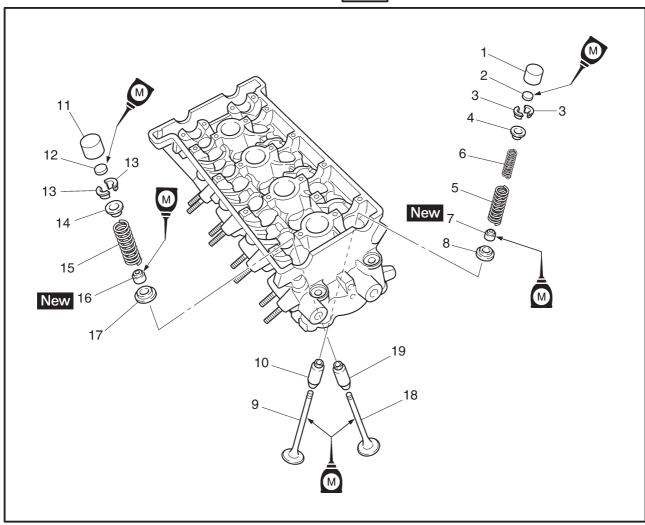
- Apriete primero los pernos ① ~ ⑩ a 19 Nm, aproximadamente (1,9 m•kg, 14 ft•lb) con una llave dinamométrica y, a continuación, apriételos hasta 50 Nm (5,0 m•kg, 36 ft•lb).
- Lubrique los pernos de la culata con aceite de motor.
- Apriete los pernos de la culata en dos fases y en el orden de apriete correcto, indicado en la ilustración.
- 4. Instale:
 - árbol de levas de escape
 - árbol de levas de admisión
 Consulte "INSTALACIÓN DE LOS ÁRBOLES DE LEVAS".

ENG



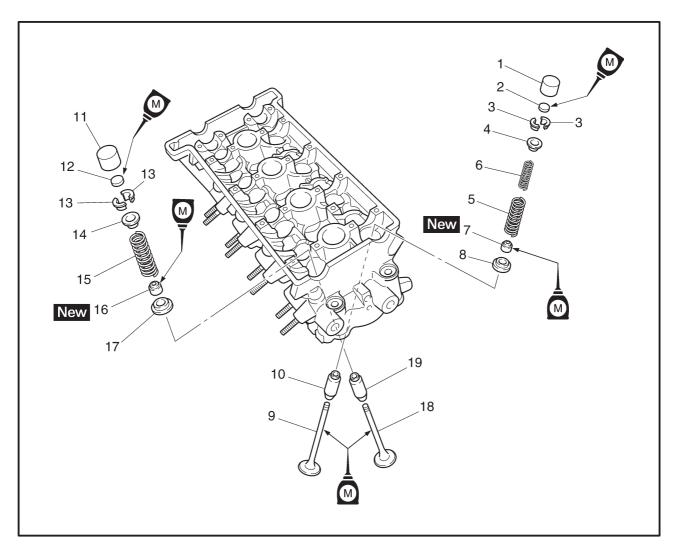
VÁLVULAS Y MUELLES DE VÁLVULA





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extraiga las válvulas y muelles de		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	válvula		Consulta "CLIL ATA"
,	Culata	0	Consulte "CULATA".
1	Empujador de la válvula de admisión	8 -	
2	Pastilla de la válvula de admisión	8	
3	Chaveta de la válvula de admisión	16	
4	Asiento superior del muelle de la válvula	8	
	de admisión		Consulte "EXTRACCIÓN/INSTALACIÓN
5	Muelle exterior de la válvula de admisión	8	DE LAS VÁLVULAS".
6	Muelle interior de la válvula de admisión	8	
7	Retén de aceite de la válvula de admisión	8	
8	Asiento inferior del muelle de la válvula de	8	
	admisión		
9	Válvula de admisión	8	
10	Guía de la válvula de admisión	8	
11	Empujador de la válvula de escape	8	
12	Pastilla de la válvula de escape	8	
13	Chaveta de la válvula de escape	16 -	





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
14	Asiento superior del muelle de la válvula de escape	8 -	
15	Muelle de la válvula de escape	8	
16	Retén de aceite de la válvula de escape	8	Consulte "EXTRACCIÓN/INSTALACIÓN
17	Asiento inferior del muelle de la válvula de escape	8	DE LAS VÁLVULAS".
18	Válvula de escape	8	
19	Guía de la válvula de escape	8 -	
	·		Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

SAS00238

EXTRACCIÓN DE LAS VÁLVULAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las válvulas y componentes relacionados.

NOTA:

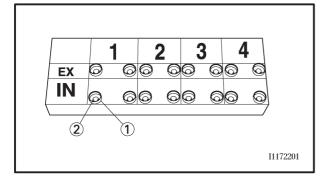
Antes de extraer las piezas internas de la culata (válvulas, muelles de válvula, asientos de válvula, etc.), compruebe que las válvulas están correctamente selladas.



- empujador de válvula 1
- pastilla de válvula 2

NOTA:

Anote la posición de cada empujador de válvula y pastilla de válvula, para que pueda volver a instalarlos en su ubicación original.

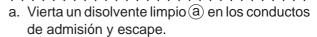


2. Inspeccione:

• sellado de válvula

Fugas en el asiento de válvula → Inspeccione la cara de la válvula, el asiento de válvula y la anchura del asiento de válvula.

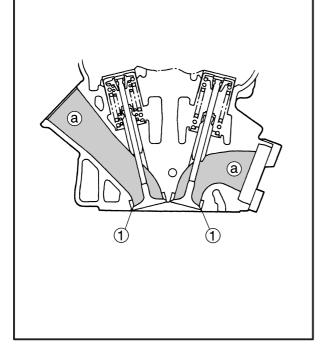
Consulte "INSPECCIÓN DE LOS ASIENTOS DE VÁLVULA".



b. Compruebe que las válvulas están correctamente selladas.

NOTA:

No debe haber ninguna fuga en el asiento de válvula ①.

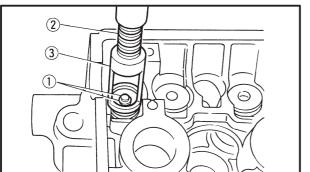


3. Extraiga:

• chavetas de la válvula (1)

NOTA:

Para extraer las chavetas de la válvula, comprima los muelles de válvula con el compresor de muelles de válvula ② y el accesorio del compresor de muelles de válvula ③.

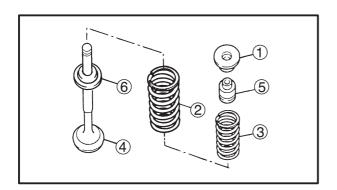








Compresor de muelles de válvula 90890-04019, YM-04019 Accesorio del compresor de muelles de válvula 90890-04108, YM-01253



4. Extraiga:

- asiento superior de muelle 1
- muelle exterior de válvula 2
- muelle interior de válvula (sólo admisión) (3)
- válvula (4)
- retén de aceite (5)
- asiento inferior de muelle 6

NOTA:

Identifique la posición de cada pieza con mucho cuidado, para que pueda volver a instalarla en su ubicación original.



INSPECCIÓN DE LAS VÁLVULAS Y GUÍAS DE VÁLVULA

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las válvulas y guías de válvula.

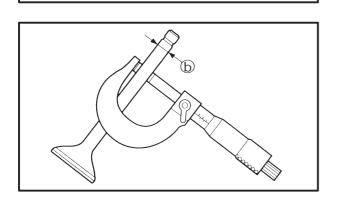
- 1. Mida:
- holgura entre el vástago de válvula y la guía de válvula

Holgura entre el vástago de válvula y la guía de válvula =

Diámetro interior de la guía de válvula a

- Diámetro del vástago de válvula (b)

Si está fuera de los valores especificados → Reemplace la guía de válvula.





Holgura entre el vástago de válvula y la guía de válvula

Admisión

 $0.010 \sim 0.037 \text{ mm}$ (0.0004 $\sim 0.0015 \text{ in}$)

<Limite>: 0,08 mm (0,0031 in)

Escape

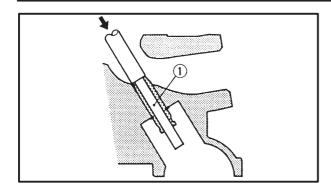
0,025 ~ 0,052 mm

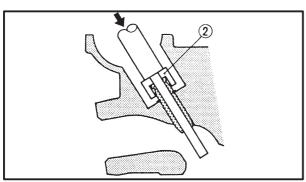
 $(0,0010 \sim 0,0020 \text{ in})$

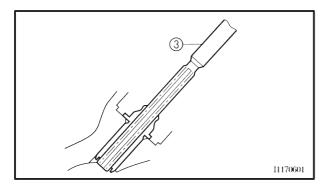
<Límite>: 0,10 mm (0,0039 in)











2. Reemplace:

guía de válvula

NOTA:

Para facilitar la extracción e instalación de la guía de válvula y para mantener un ajuste correcto, caliente la culata a 100°C (212°F) en un horno.

- a. Extraiga la guía de válvula con el extractor de guías de válvula (1).
- b. Instale la nueva guía de válvula con el instalador de guías de válvula ② y el extractor de guías de válvula ①.
- c. Tras instalar la guía de válvula, lije la guía de válvula con el escariador para guías de válvula
 ③, para obtener la holgura adecuada entre el vástago de válvula y la guía de válvula.

NOTA:

Después de reemplazar la guía de válvula, rectifique el asiento de válvula.



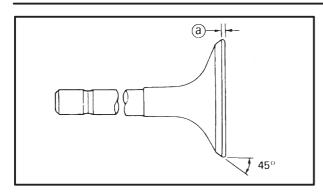
Extractor de guías de válvula
(4 mm, 0,16 in)
90890-04111,
Instalador de guías de válvula
(4 mm, 0,16 in)
90890-04112,
Escariador para guías de válvula
(4 mm, 0,16 in)
90890-04113, YM-04113

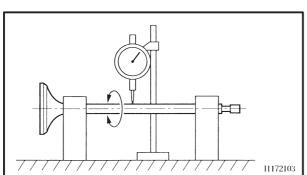
3. Elimine:

- depósitos de carbonilla (de la cara de la válvula y del asiento de válvula)
- 4. Inspeccione:
 - cara de la válvula
 Si hay corrosión/desgaste → Rectifique la cara de la válvula.
 - extremo del vástago de válvula
 Si tiene forma de seta o diámetro mayor que el cuerpo del vástago de válvula → Reemplace la válvula.









5. Mida:

grosor del margen de válvula (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace la válvula.



Grosor del margen de válvula

0,6 ~ 0,8 mm

 $(0,0236 \sim 0,0315 in)$

<Límite>: 0,5 mm (0,02 in)

6. Mida:

descentramiento del vástago de válvula
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace la válvula.

NOTA:

- Cuando instale una válvula nueva, reemplace siempre la guía de válvula.
- Si extrae o reemplaza la válvula, reemplace siempre el retén de aceite.



Descentramiento del vástago de válvula

<Límite>: 0,04 mm (0,0016 in)

SAS00240

INSPECCIÓN DE LOS ASIENTOS DE VÁLVULA

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las válvulas y asientos de válvula.

- 1. Elimine:
 - depósitos de carbonilla (de la cara de la válvula y del asiento de válvula)
- 2. Inspeccione:
 - asiento de válvula
 Si hay corrosión/desgaste → Reemplace la culata.
- 3. Mida:
 - anchura del asiento de válvula a

 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace la culata.

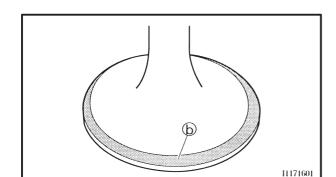


Anchura del asiento de válvula

0,9 ~ 1,1 mm

 $(0.0354 \sim 0.0433 \text{ in})$

<Limite>: 1,6 mm (0,06 in)



(a)

I1171603

- a. Aplique un colorante azul para mecánica (Dykem) (b) en la cara de la válvula.
- b. Instale la válvula en la culata.
- c. Presione la válvula a través de la guía de válvula y sobre el asiento de válvula para realizar una impresión clara.
- d. Mida la anchura del asiento de válvula.





NOTA:

El color azul desaparecerá en los puntos donde el asiento de válvula y la cara de la válvula hayan entrado en contacto.

- 4. Pula:
 - cara de la válvula
 - asiento de válvula

NOTA: -

Tras reemplazar la culata, o la válvula y la guía de válvula, deben pulirse el asiento de válvula y la cara de la válvula.

a. Aplique un compuesto basto para pulir ⓐ en la cara de la válvula.

ATENCIÓN:

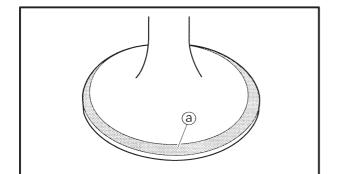
No permita que el compuesto para pulir se introduzca en el hueco entre el vástago de válvula y la guía de válvula.

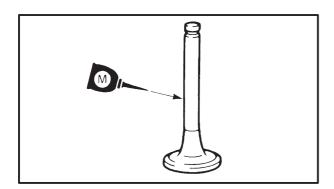
- b. Aplique lubricante de bisulfuro de molibdeno en el vástago de válvula.
- c. Instale la válvula en la culata.
- d. Gire la válvula hasta que la cara de la válvula y el asiento de válvula estén pulidos de manera uniforme y, a continuación, limpie los restos del compuesto.

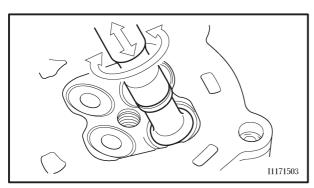
NOTA:

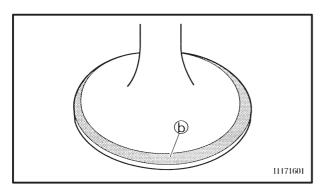
Para obtener los mejores resultados, golpee suavemente el asiento de válvula mientras gira la válvula para adelante y para atrás entre las manos.

- e. Aplique un compuesto para pulir fino en la cara de la válvula y repita los pasos anteriores.
- f. Después de cada procedimiento de pulido, asegúrese de limpiar los restos del compuesto de la cara de la válvula y del asiento de válvula.
- g. Aplique un colorante azul para mecánica (Dykem) (b) en la cara de la válvula.
- h. Instale la válvula en la culata.
- i. Presione la válvula a través de la guía de válvula y sobre el asiento de válvula para realizar una impresión clara.

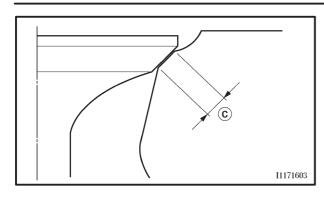




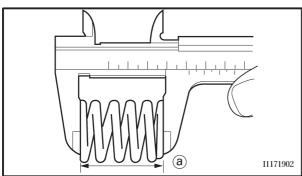








j. Mida otra vez la anchura del asiento de válvula
 ©. Si la anchura del asiento de válvula está fuera de las especificaciones, rectifique y pula el asiento de válvula.



SAS00241

INSPECCIÓN DE LOS MUELLES DE VÁLVULA

El procedimiento siguiente es aplicable a todos los muelles de válvula.

- 1. Mida:
 - longitud libre del muelle de válvula (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el muelle de válvula.



Longitud libre del muelle de válvula

Muelle de la válvula de admisión (interior) 35,7 mm (1,41 in)

<Límite>: 33,9 mm (1,33 in) Muelle de la válvula de admisión (exterior) 40,3 mm (1,59 in)

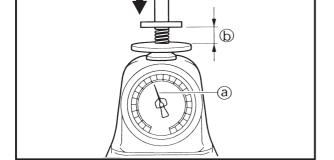
<Límite>: 38,3 mm (1,50 in)
Muelle de la válvula de escape

41,7 mm (1,64 in)

<Límite>: 39,6 mm (1,56 in)



- fuerza del muelle de válvula comprimido (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el muelle de válvula.
- (b) Longitud instalada



Z.

Fuerza del muelle de válvula comprimido (instalado)

Muelle de la válvula de admisión (interior)

61,5 \sim 70,7 N

 $(6,27 \sim 7,21 \text{ kg},$

 $13,83 \sim 15,89 \text{ lb}$

Muelle de la válvula de admisión (exterior)

139,1 ~ 160,1 N

 $(14,18 \sim 16,33 \text{ kg})$

 $31,27 \sim 35,99 \text{ lb}$

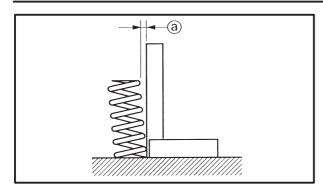
Muelle de la válvula de escape

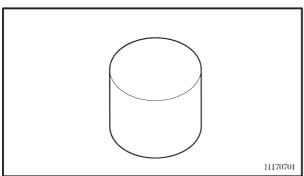
 $160\,\sim\,184\;N$

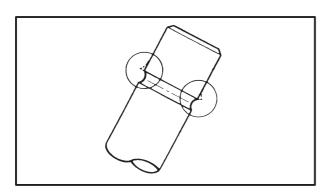
 $(16,32 \sim 18,76 \text{ kg},$

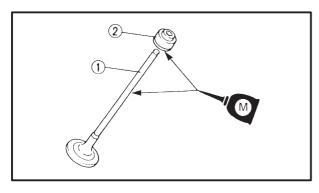
35,97 ~ 41,36 lb)

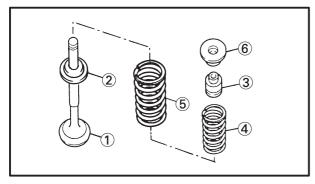












3. Mida:

• inclinación del muelle de válvula (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el muelle de válvula.



Límite de inclinación del muelle
Muelle de la válvula de
admisión (interior)
2,5°/1,6 mm (0,06 in)
(exterior)
2,5°/1,8 mm (0,07 in)
Muelle de la válvula de
escape
2,5°/1,8 mm (0,07 in)

SAS00242

INSPECCIÓN DE LOS EMPUJADORES DE VÁLVULA

El procedimiento siguiente es aplicable a todos los empujadores de válvula.

- 1. Inspeccione:
- empujador de válvula
 Si hay daños/arañazos → Reemplace los empujadores de válvula y la culata.

SAS00246

INSTALACIÓN DE LAS VÁLVULAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las válvulas y componentes relacionados.

- 1. Desbarbe:
 - extremo del vástago de válvula (con una piedra de aceite)

2. Lubrique:

- vástago de válvula (1)
- junta del vástago de válvula ② (con el lubricante recomendado)



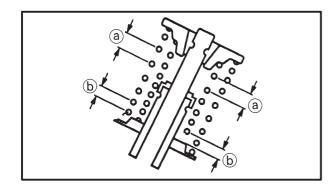
Lubricante recomendado Lubricante de bisulfuro de molibdeno

3. Instale:

- válvula (1)
- asiento inferior de muelle (2)
- junta del vástago de válvula 3
- muelle interior de válvula (sólo admisión) (4)
- muelle exterior de válvula 5
- asiento superior de muelle ⑥
 (en la culata)

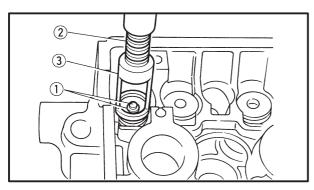






NOTA:

- Asegúrese de que todas las válvulas están instaladas en su ubicación original.
- Instale los muelles de válvula con el paso mayor
 (a) hacia arriba.
- (b) Paso menor



4. Instale:

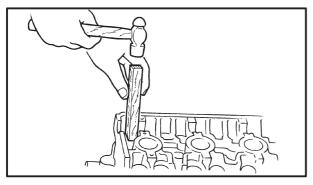
chavetas de la válvula (1)

NOTA: .

Para instalar las chavetas de la válvula, comprima los muelles de válvula con el compresor de muelles de válvula ② y el accesorio del compresor de muelles de válvula ③.



Compresor de muelles de válvula 90890-04019, YM-04019 Accesorio del compresor de muelles de válvula 90890-04108, YM-01253



5. Para fijar bien las chavetas de la válvula en el vástago de la válvula, golpee suavemente la punta de la válvula con un martillo de superficie blanda.

ATENCIÓN:

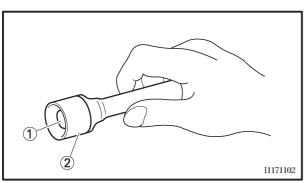
Si se golpea la punta de la válvula con demasiada fuerza, se puede dañar la válvula.

6. Instale:

- pastilla de válvula (1)
- empujador de válvula (2)

NOTA: .

- Lubrique el empujador de válvula y la pastilla de válvula con lubricante de bisulfuro de molibdeno.
- El empujador de válvula debe moverse sin dificultad cuando se gira con los dedos.
- Todos los empujadores de válvula y pastillas de válvula deben volverse a instalar en sus ubicaciones originales.



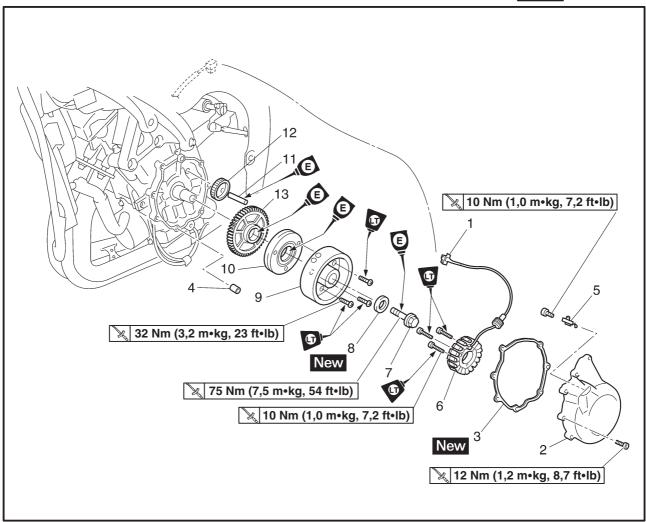




SAS00341

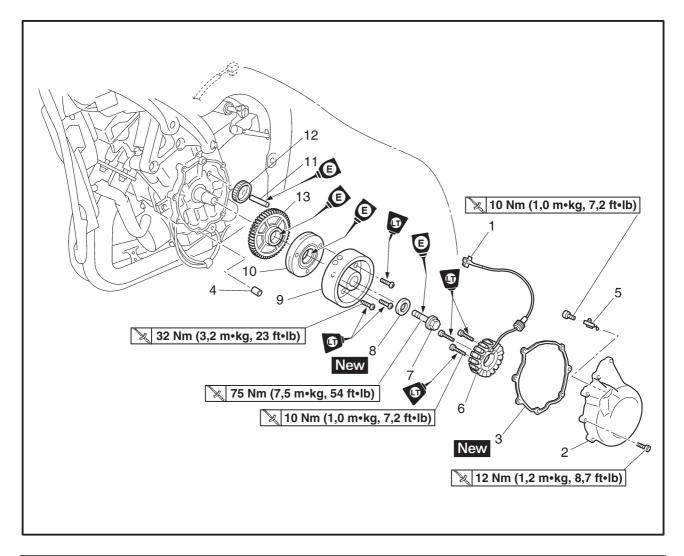
EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE Y GENERADOR CONJUNTO DE LA BOBINA DEL ESTÁTOR





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del conjunto de la bobina del estátor		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Asiento y depósito de combustible		Consulte "ASIENTOS" y "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.
	Carenado inferior	_	Conquito "CARENADOS" on al conítulo 2
	Carenado lateral izquierdo	-	Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.
	Refrigerante		Vacíe.
	Depósito del refrigerante		Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE"
			en el capítulo 3.
	Aceite de motor		Vacíe.
			Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
1	Acoplador del conjunto de bobina del estátor	1	Desconecte.
2	Tapa del rotor del generador	1	
3	Junta de la tapa del rotor del generador	1	
4	Espiga	2	
5	Soporte del cable del conjunto de la bobina del estátor	1	





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
6 7 8 9 10 11 12 13	Conjunto de bobina del estátor Perno del rotor del generador Arandela Rotor del generador Conjunto del embrague del motor de arranque Eje del engranaje intermedio Engranaje intermedio Engranaje transmisor del embrague del motor de arranque	1 1 - 1 1 - 1 1	Consulte "EXTRACCIÓN/INSTALACIÓN DEL GENERADOR". Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



SAS00347

EXTRACCIÓN DEL GENERADOR

- 1. Extraiga:
 - asiento y depósito de combustible
 Consulte "ASIENTOS" y "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.
 - carenado inferior
 - carenado lateral izquierdo
 Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.

2. Vacíe:

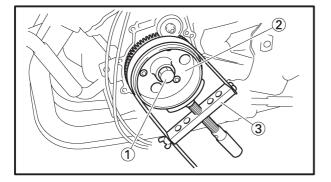
- refrigerante Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
- aceite del motor
 Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.

3. Extraiga:

• tapa del rotor del generador

ΝΟΤΔ.

Afloje cada uno de los pernos 1/4 de vuelta cada vez, en varias fases y de forma cruzada. Después de aflojar completamente todos los pernos, quítelos.



4. Extraiga:

- perno del rotor del generador (1)
- arandela

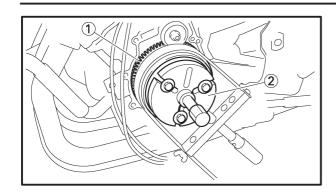
ΝΟΤΔ.

- Mientras sujeta el rotor del generador ② con la cinta inmovilizadora ③, afloje el perno del rotor del generador.
- No permita que la cinta inmovilizadora entre en contacto con el saliente del rotor del generador.



Cinta inmovilizadora 90890-01701, YS-01880-A





- 5. Extraiga:
 - rotor del generador ①
 (con el extractor del volante ② y su accesorio)
 - chaveta semicircular

ATENCIÓN:

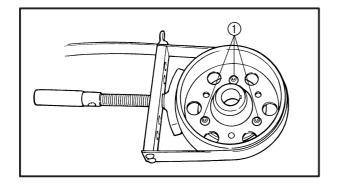
Para proteger el extremo del cigüeñal, coloque un casquillo de tamaño apropiado entre el perno central del conjunto extractor del volante y el cigüeñal.

NOTA: -

Compruebe que el extractor del volante está centrado sobre el rotor del generador.



Extractor del volante 90890-01362, YU-33270 Accesorio del extractor del volante 90890-04089, YM-33282



EXTRACCIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

- 1. Extraiga:
- perno del embrague del motor de arranque (1)

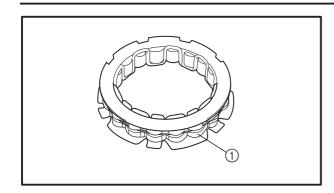
NOTA:

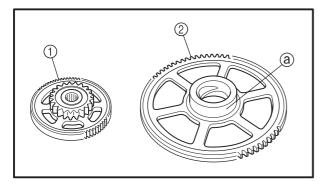
- Mientras sujeta el rotor del generador con el soporte de la polea, desmonte el perno del embrague del motor de arranque.
- No permita que la cinta inmovilizadora entre en contacto con el saliente del rotor del generador.

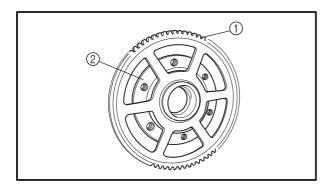


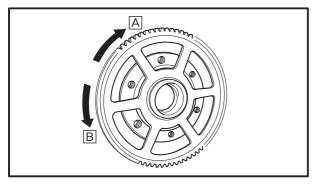
Soporte de la polea 90890-01701, YS-01880-A

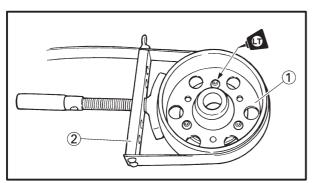












SAS00351

INSPECCIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

- 1. Inspeccione:
 - rodillos del embrague del motor de arranque
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace.
- 2. Inspeccione:
 - engranaje intermedio del embrague del motor de arranque ①
 - engranaje de transmisión del embrague del motor de arranque ②
 Si hay rebabas/virutas/rugosidades/desgas-
 - te → Reemplace las piezas defectuosas.
- 3. Inspeccione:
 - las superficies de contacto del engranaje del embrague del motor de arranque (a)
 Si hay daños/corrosión/desgaste → Reemplace el engranaje del embrague del motor de arranque.
- 4. Inspeccione:
- funcionamiento del embrague del motor de arranque

a. Instale el engranaje de transmisión del embrague del motor de arranque (1) en el embrague
(2) y sujete el embrague.

b. Al girar el engranaje de transmisión del embrague del motor de arranque en el sentido de las agujas del reloj A, el embrague del motor de arranque y el engranaje de transmisión del embrague deben encajar; lo contrario indica que el embrague del motor de arranque está defectuoso y debe reemplazarse.

c. El engranaje de transmisión del embrague del motor de arranque debe girar sin dificultad en el sentido contrario a las agujas del reloj B; lo contrario indicará que está defectuoso y debe reemplazarse.

SAS0035

INSTALACIÓN DEL EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE

- 1. Instale:
- embrague del motor de arranque

32 Nm (3,2 m•kg, 23 ft•lb) LOCTITIE®

NOTA:

Sujetando el rotor del generador ① con el soporte de la polea ②, apriete el perno del embrague del motor de arranque.



 No permita que el soporte de la polea entre en contacto con el saliente del rotor del generador.



Soporte de la polea 90890-01701, YS-01880-A

SAS00354

INSTALACIÓN DEL GENERADOR

- 1. Instale:
 - rotor del generador
 - arandela New
- perno del rotor del generador

NOTA:

- Limpie la parte cónica del cigüeñal y el cubo del rotor del generador.
- Utilice una arandela nueva.



• perno del rotor del generador (1)

75 Nm (7,5 m•kg, 54 ft•lb)

NOTA:

- Sujetando el rotor del generador 2 con el soporte de la polea 3, apriete el perno del rotor del generador.
- No permita que el soporte de la polea entre en contacto con el saliente del rotor del generador.



Soporte de la polea 90890-01701, YS-01880-A

3. Aplique:

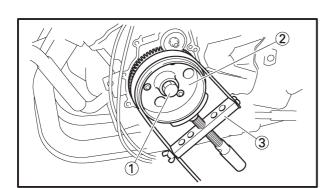
 compuesto obturador (en el ojal de cable del conjunto de la bobina del estátor)

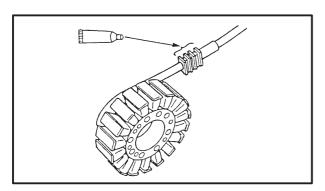


Yamaha bond No.1215 90890-85505, ACC-11001-05-01

- 4. Instale:
 - bobina del estátor
- 5. Instale:
 - tapa del rotor del generador

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)







NOTA: -

Apriete los pernos de la tapa del rotor del generador en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.

6. Llene:

- aceite de motor
 Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
- refrigerante Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.

7. Instale:

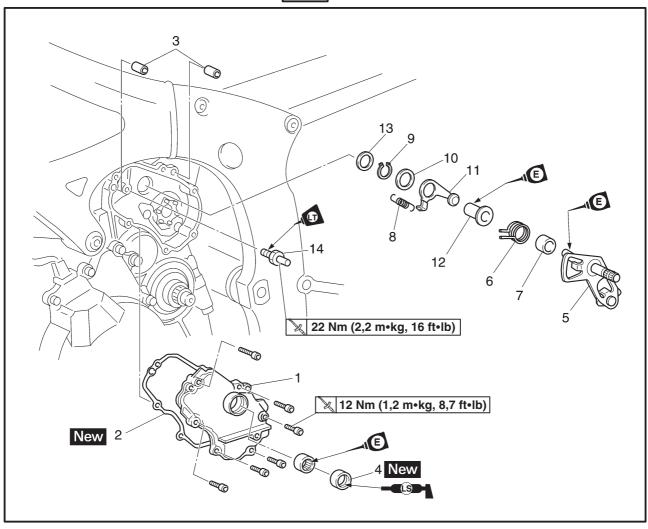
- carenado lateral izquierdo
- carenado inferior Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.
- asiento y depósito de combustible
 Consulte "ASIENTOS" y "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.



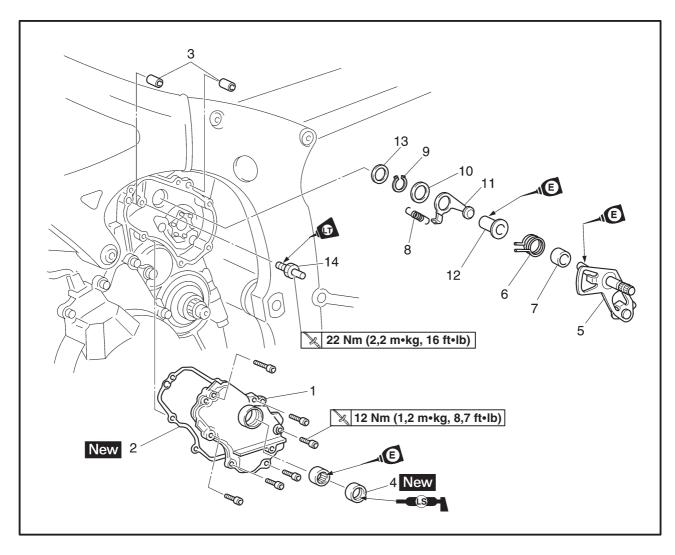
SAS00327

EJE DE CAMBIOEJE DE CAMBIO Y PALANCA DE TOPE





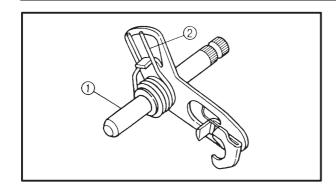
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del eje del cambio y la		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	palanca de tope		
	Depósito del refrigerante	-	_¬ Vacíe.
	Refrigerante	-	Consulte "CAMBIO DEL
			REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
	Cubierta del piñón de transmisión		Consulte "MOTOR".
1	Cubierta del eje de cambio	1	
2	Junta de cubierta del eje del cambio	1	
3	Espiga	1	
4	Retén de aceite	1	
5	Eje del cambio	1	
6	Muelle del eje del cambio	1	
7	Collarín	1	
8	Muelle de la palanca de tope	1	
9	Anillo de seguridad	1	
10	Arandela	1	



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
11	Palanca de tope	1	
12	Collarín	1	
13	Arandela	1	
14	Tope del muelle del eje de cambio	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

EJE DE CAMBIO

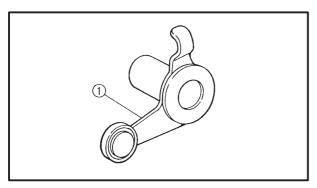




SAS00328

INSPECCIÓN DEL EJE DE CAMBIO

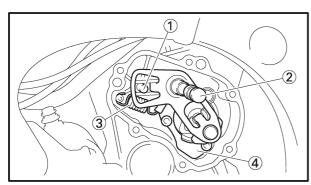
- 1. Inspeccione:
 - eje de cambio ①
 Si hay dobleces/daños/desgaste → Reemplace.
- muelle del eje de cambio ②
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.



SAS00330

INSPECCIÓN DE LA PALANCA DE TOPE

- 1. Inspeccione:
 - palanca de tope ①
 Si hay dobleces/daños → Reemplace.
 El cilindro no gira con suavidad → Reemplace la palanca de tope.



SAS00332

INSTALACIÓN DEL EJE DE CAMBIO

- 1. Instale:
 - tope del muelle del eje de cambio 1

22 Nm (2,2 m•kg, 16 ft•lb)

- arandelas
- eje de cambio 2

NOTA: _

- Aplique LOCTITE® en las roscas del tope del muelle del eje de cambio.
- Enganche los extremos ③ del muelle de la palanca de tope en la palanca de tope ④ y el plato del cárter.
- Engrane la palanca de tope con el conjunto de segmentos del tambor de selección.

- 2. Instale:
 - cubierta del eje de cambio

NOTA: .

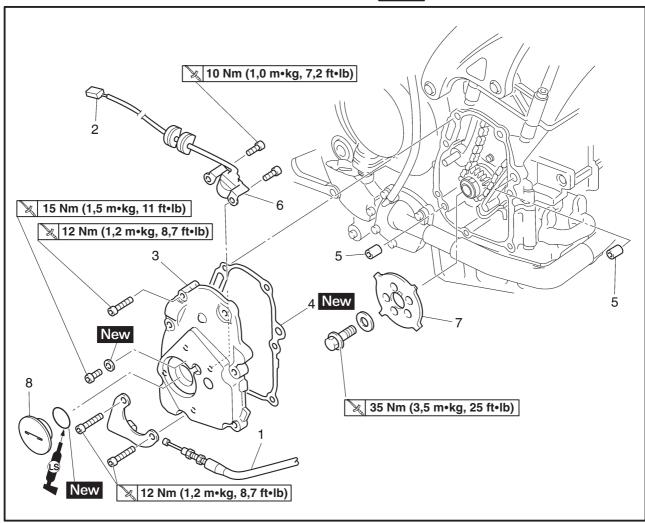
Lubrique los rebordes de los retenes de aceite con grasa lubricante a base de jabón de litio.





SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL Y ROTOR DE CAPTACIÓN (PICKUP)

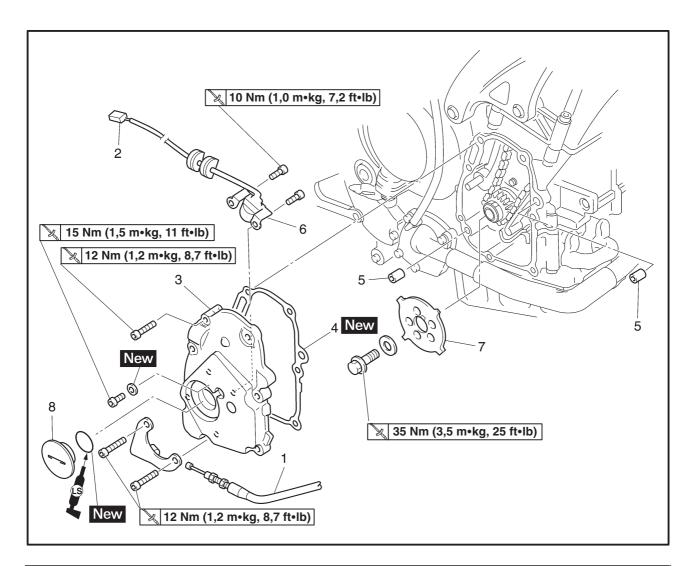




Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del sensor de posición del cigüeñal y del rotor de captación		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Asiento delantero Depósito de combustible		Consulte "ASIENTOS" en el capítulo 3. Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE"
	Deposito de combustible		en el capítulo 3.
	Carenado lateral derecho Carenado inferior	_ _	Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3.
	Aceite de motor		Vacíe.
			Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
	Tapa del generador		Consulte "EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE Y GENERADOR".
1	Cable del embrague	1	Desconecte.
2	Acoplador del cable del sensor de posición del cigüeñal	1	Desconecte.
3	Tapa del rotor de captación	1	
4	Junta de la tapa del rotor de captación	1	
5	Espiga	2	



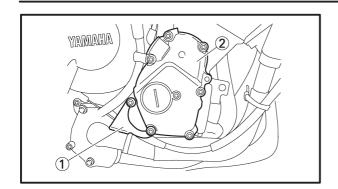




Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
6	Sensor de posición del cigüeñal	1	
7	Rotor de captación	1	
8	Tapón en tornillo	1	
			Para realizar la instalación, invierta
			el proceso de extracción.





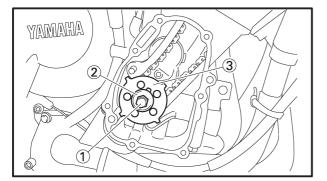


EXTRACCIÓN DEL ROTOR DE CAPTACIÓN

- 1. Extraiga:
 - soporte del cable del embrague (1)
 - tapa del rotor de captación 2

NOTA: -

Afloje cada uno de los pernos 1/4 de vuelta cada vez, en varias fases y de forma cruzada. Después de aflojar completamente todos los pernos, quítelos.



2. Extraiga:

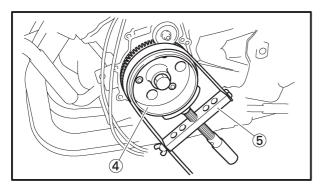
- perno del rotor de captación (1)
- arandela (2)
- tapa del rotor de captación (3)

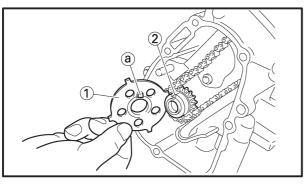
NOTA:

Mientras sujeta el rotor del generador ④ con la herramienta de sujeción del rotor ⑤, afloje el perno del rotor de captación.



Soporte de la polea 90890-01701, YS-01880-A





INSTALACIÓN DEL ROTOR DE CAPTACIÓN

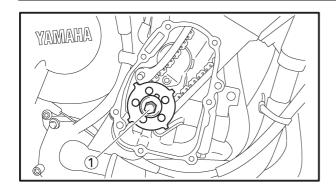
- 1. Instale:
 - rotor de captación (1)
 - arandela
 - perno del rotor de captación

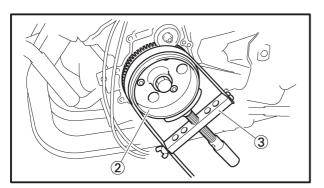
NOTA: -

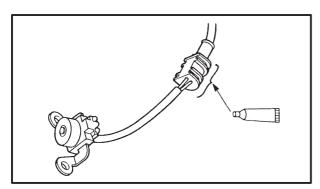
Al instalar el rotor de captación, alinee la ranura ② del piñón del cigüeñal con el punto ⓐ del rotor de captación.

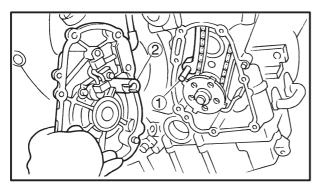












2. Apriete:

• perno del rotor de captación (1)

35 Nm (3,5 m•kg, 25 ft•lb)

NOTA:

Sujetando el rotor del generador ② con el soporte de la polea ③, apriete el perno del rotor de captación.



Soporte de la polea 90890-01701, YS-01880-A

3. Aplique:

 compuesto obturador (en el ojal de cable del sensor de posición del cigüeñal)



Yamaha bond No.1215 90890-85505, ACC-11001-5-01

4. Instale:

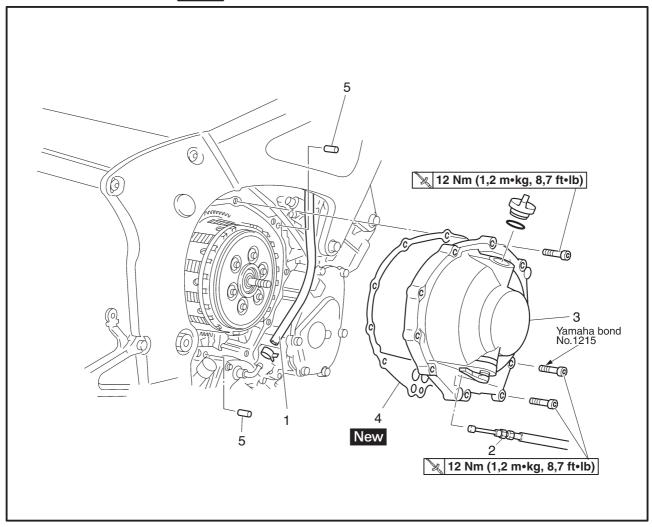
- tapa del rotor de captación
- soporte del cable del embrague

NOTA:

- Al instalar la tapa del rotor de captación, alinee el pasador de la guía de la cadena de distribución (lado de admisión) ① con el hueco ② de la tapa del rotor de captación.
- Apriete los pernos de la tapa del rotor de captación en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.

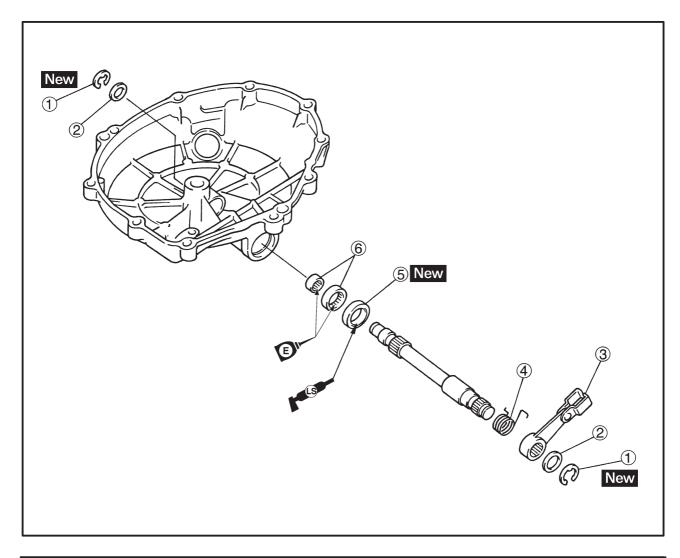






Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la tapa del embrague Carenado inferior Carenado lateral derecho Aceite de motor Refrigerante	<u>-</u>	Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3. Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
1	Tubo del refrigerante	1	Desconecte.
2	Cable del embrague	1	Desconecte.
3	Tapa del embrague	1	
4	Junta de la tapa del embrague	1	
5	Espiga	2	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

5-45

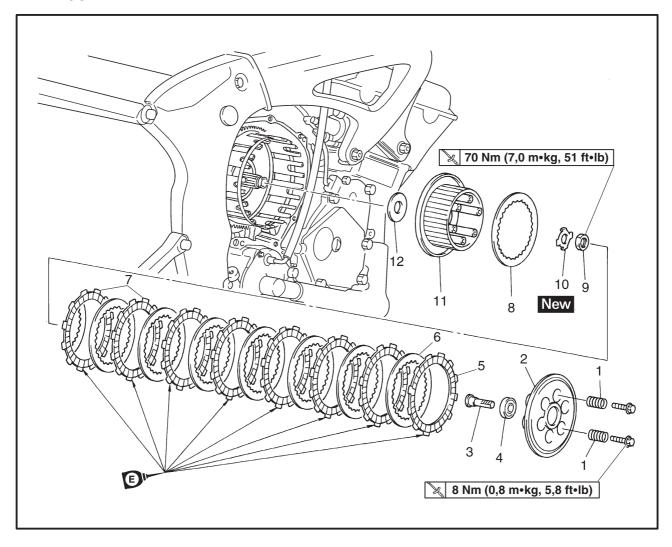


Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3 4 5 5	Desmontaje de la tapa del embrague Anillo de seguridad Arandela Palanca Muelle de la palanca Retén de aceite Rodamiento	2 2 1 1 1 2	Desmonte las piezas en el orden indicado. Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



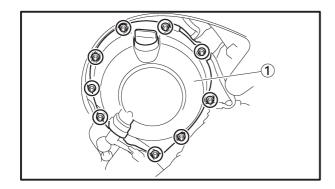
SAS00274

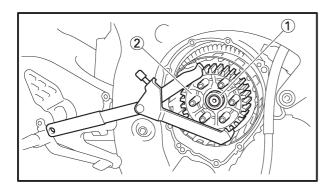
EMBRAGUE

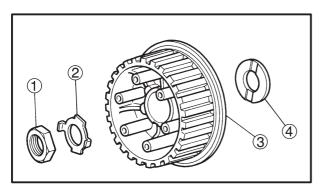


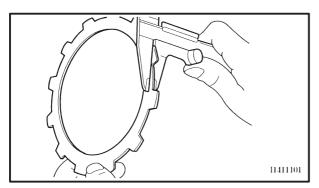
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del embrague		Extraiga las piezas en el orden indicado.
1	Muelle de compresión	6	
2	Placa de presión	1	
3	Tirador	1	
4	Rodamiento	1	
5	Disco de fricción (marrón)	6	
6	Placa intermedia (t=2,0 mm, 0,08 in)	7	
7	Disco de fricción (morado)	2	
8	Placa intermedia (t=2,3 mm, 0,08 in)	1	
9	Tuerca del cubo del embrague	1	
10	Placa de inmovilización	1	
11	Cubo del embrague	1	
12	Placa de empuje	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.











SAS00276

EXTRACCIÓN DEL EMBRAGUE

- 1. Extraiga:
 - tapa del embrague 1
- junta

NOTA: -

Afloje cada uno de los pernos 1/4 de vuelta cada vez, en varias fases y de forma cruzada. Después de aflojar completamente todos los per-

nos, extráigalos.

- 2. Extraiga:
 - pernos de los muelles de compresión 1
 - muelles de compresión
 - placa de presión 2
 - tirador (3)
 - discos de fricción
 - placas intermedias
- 3. Enderece la lengüeta de la arandela de inmovilización.
- 4. Afloie:
 - tuerca del cubo del embrague 1

NOTA: -

Mientras sujeta el cubo del embrague ② con el soporte universal para embragues, afloje la tuerca del cubo del embrague.



Soporte universal para embragues 90890-04086, YM-91042

- 5. Extraiga:
 - tuerca del cubo del embrague (1)
- arandela de inmovilización (2)
- cubo del embrague ③
- placa de presión 4

SAS00280

INSPECCIÓN DE LOS DISCOS DE FRICCIÓN

El procedimiento siguiente es aplicable a todos los discos de fricción.

- 1. Inspeccione:
 - disco de fricción

Si hay daños/desgaste → Reemplace todos los discos de fricción a la vez.



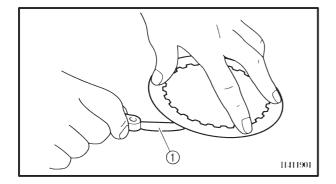
- 2. Mida:
 - grosor del disco de fricción
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace todos los discos de fricción a la vez.

NOTA: -

Mida el disco de fricción en cuatro puntos.



Grosor del disco de fricción 2,9 \sim 3,1 mm (0,114 \sim 0,122 in) <Límite>: 2,8 mm (0,110 in)



SAS00281

INSPECCIÓN DE LAS PLACAS INTERMEDIAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las placas intermedias.

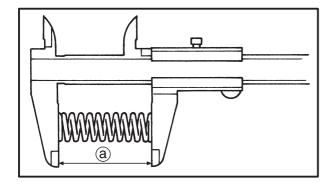
- 1. Inspeccione:
 - placa intermedia
 Si hay daños → Reemplace todas las placas intermedias a la vez.
- 2. Mida:
 - deformación de la placa intermedia (con una galga de espesores y placa de superficie (1))

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Reemplace todas las placas intermedias a la vez.



Límite de deformación de la placa intermedia

0,1 mm (0,0039 in)



SAS00282

INSPECCIÓN DE LOS MUELLES DEL EMBRAGUE

El procedimiento siguiente es aplicable a todos los muelles del embrague.

- 1. Inspeccione:
 - muelle del embrague
 Si hay daños → Reemplace todos los muelles del embrague a la vez.





2. Mida:

longitud libre del muelle del embrague (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace todos los muelles del embrague a la vez.



Longitud libre del muelle de embrague

50 mm (1,97 in)

<Límite>: 49 mm (1,93 in)



INSPECCIÓN DE LA CAMPANA DEL EMBRAGUE

- 1. Inspeccione:
 - bordes de la campana del embrague
 Si hay daños/surcos/desgaste → Desbarbe
 los bordes de la campana del embrague o reemplace la campana.



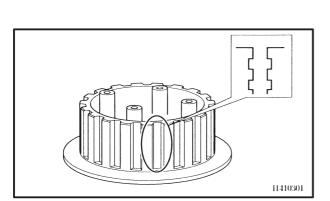
11411301

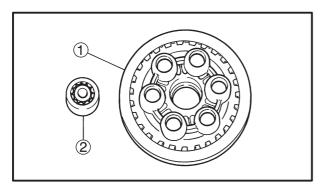
Si los bordes de la campana del embrague presentan surcos, éstos provocarán el problema de funcionamiento del embrague.



rodamiento

Si hay daños/desgaste → Reemplace el rodamiento y la campana del embrague.





SAS00285

INSPECCIÓN DEL CUBO DEL EMBRAGUE

- 1. Inspeccione:
 - ranuras del cubo del embrague
 Si hay daños/surcos/desgaste → Reemplace
 el cubo del embrague.

NOTA: -

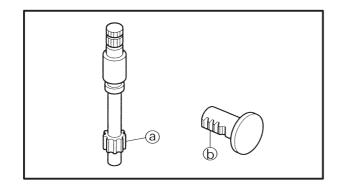
Si las ranuras del cubo del embrague presentan surcos, éstos provocarán el problema de funcionamiento del embrague.

SAS00286

INSPECCIÓN DE LA PLACA DE PRESIÓN

- 1. Inspeccione:
- placa de presión ①
 Si hay grietas/daños → Reemplace.
- rodamiento 2
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace.

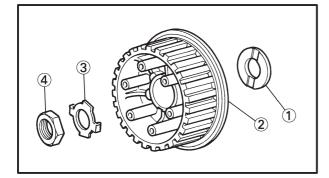


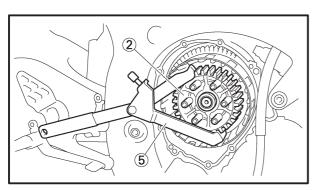


SAS00287

INSPECCIÓN DEL EJE DE LA PALANCA Y DEL TIRADOR

- 1. Inspeccione:
 - dientes del piñón del eje de la palanca (a)
 - dientes del tirador (b)
 Si hay daños/desgaste → Reemplace el tirador y el piñón del eje de la palanca a la vez.
- 2. Inspeccione:
 - rodamiento del tirador
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.





SAS00299

INSTALACIÓN DEL EMBRAGUE

- 1. Instale:
 - placa de presión ①
 - cubo del embrague 2
 - arandela de inmovilización 3 New
 - tuerca del cubo del embrague 4

70 Nm (7,0 m•kg, 51 ft•lb)

NOTA: -

Mientras sujeta el cubo del embrague ② con el soporte universal para embragues ⑤, afloje la tuerca del cubo del embrague.



Soporte universal para embragues 90890-04089, YM-91042

- 3. Doble la lengüeta de la arandela de inmovilización sobre un lado plano de la tuerca.
- 4. Lubrique:
 - discos de fricción
 - placas intermedias (con el lubricante recomendado)

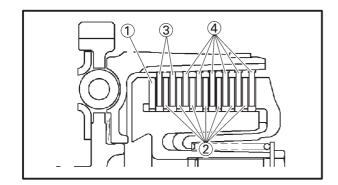


Lubricante recomendado
Aceite de motor

EMBRAGUE







5. Instale:

- discos de fricción
- placas intermedias

NOTA:

Instale primero una placa intermedia y, a continuación, instale alternativamente un disco de fricción y una placa intermedia.

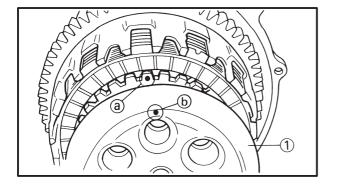
a. Instale las placas intermedias y los discos de fricción como se indica en la ilustración.

Placa intermedia 1: t=2,3 mm (0,09 in)

Placa intermedia 2: t=2,0 mm (0,08 in)

Disco de fricción ③: Código de color/Morado

Disco de fricción (4): Código de color/Marrón

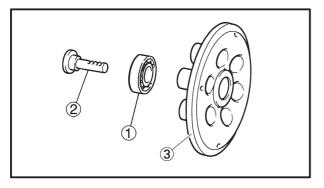


6. Instale:

• placa de presión (1)

NOTA:

Alinee la marca grabada (b) en la placa de presión con la marca grabada (a) en el cubo del embrague.



- 7. Instale:
 - rodamiento (1)
 - tirador (2)
 - placa de presión (3)
- muelles del embrague
- pernos de los muelles del embrague

8 Nm (0,8 m•kg, 5,8 ft•lb)



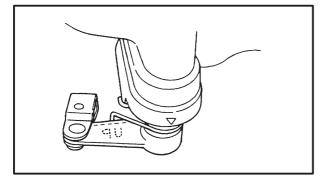
Apriete los pernos de los muelles del embrague en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.

8. Instale:

• palanca

NOTA:

Instale la palanca con la marca "UP" hacia el lado inferior.



EMBRAGUE





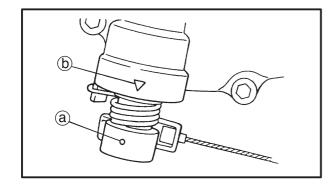
- 9. Instale:
 - tapa del embrague
 - junta New

NOTA: -

- Instale el tirador de manera que los dientes apunten hacia la parte trasera de la motocicleta.
 A continuación, instale la tapa del embrague.
- Aplique aceite de motor en el rodamiento.
- Aplique grasa de disulfuro de molibdeno en el tirador.
- Cuando instale la tapa del embrague, empuje la palanca y compruebe que la marca grabada (a) en la palanca esté alineada con la marca (b) de la tapa del embrague. Compruebe que los dientes del tirador y el piñón del eje de la palanca están engranados.
- Apriete los pernos de la tapa del embrague en varias fases, siguiendo una secuencia cruzada.



 holgura del cable del embrague
 Consulte "AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CABLE DEL EMBRAGUE" en el capítulo 3.

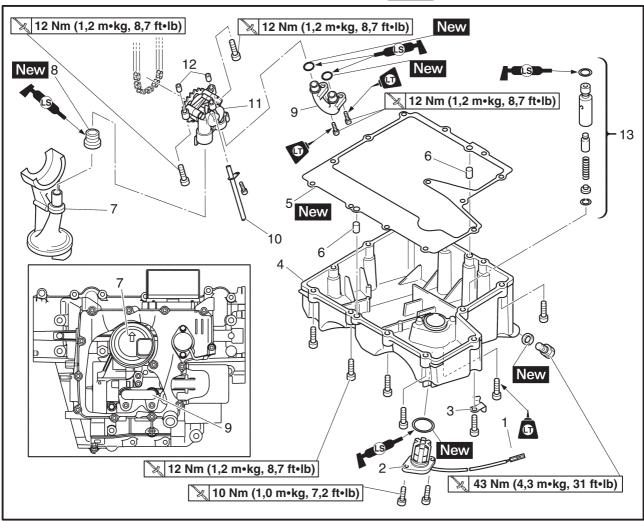






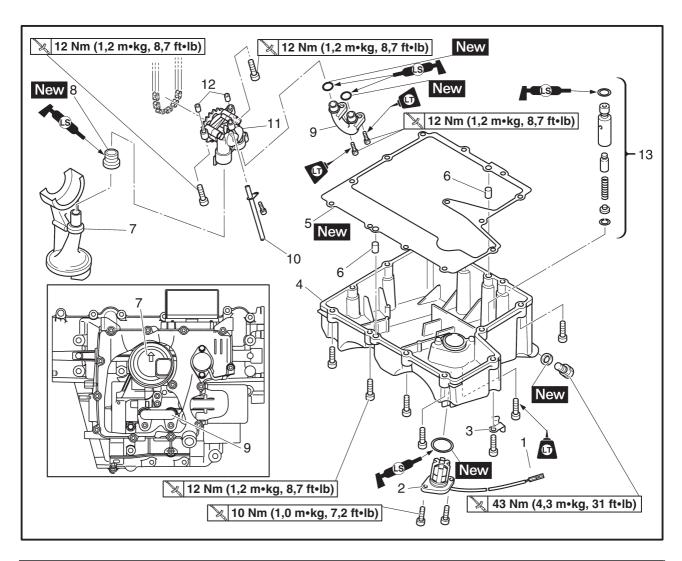
CÁRTER DE ACEITE Y BOMBA DE ACEITE





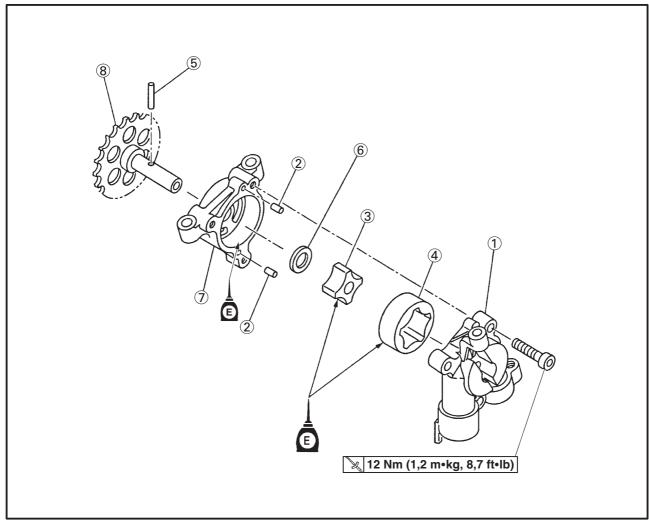
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del cárter de aceite y la bomba de aceite		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Aceite de motor		Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
	Refrigerante		Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
	Conjunto del tubo de escape		Consulte "MOTOR".
	Bomba de agua		Consulte "BOMBA DE AGUA" en el capítulo 6.
1	Acoplador del interruptor del nivel de aceite	1	Desconecte.
2	Interruptor del nivel de aceite	1	
3	Soporte del cable del interruptor de nivel de aceite	1	
4	Cárter de aceite	1	
5	Junta del cárter de aceite	1	
6	Espiga	2	
7	Colector de aceite	1	
8	Junta del colector de aceite	1	





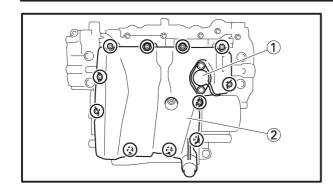
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
9	Tubo de aceite	1	
10	Tubo de suministro de aceite	1	
11	Conjunto de la bomba de aceite	1	
12	Espiga	2	
13	Conjunto de válvula de descarga	1	
	_		Para realizar la instalación, invierta
			el proceso de extracción.





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje del conjunto		Desmonte las piezas en el orden indicado.
	de la bomba de aceite		
(1)	Tapa de la bomba de aceite	1	
2	Pasador	2	
<u>3</u>	Rotor interior de bomba de aceite	1	
4	Rotor exterior de bomba de aceite	1	
5	Pasador	1	
6	Arandela	1	
(7)	Alojamiento del rotor de la bomba de	1	
	aceite		
8	Piñón guía de la bomba de aceite	1	
			Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.





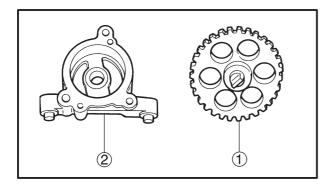
SAS00362

EXTRACCIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE

- 1. Extraiga:
 - interruptor del nivel de aceite (1)
 - cárter de aceite (2)
 - junta del cárter de aceite
 - espigas

NOTA:

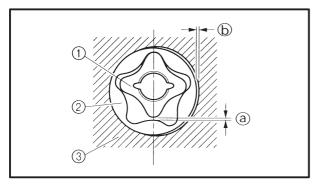
Afloje cada uno de los pernos 1/4 de vuelta cada vez, en varias fases y de forma cruzada. Después de aflojar completamente todos los pernos, quítelos.



SAS00364

INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE

- 1. Inspeccione:
 - engranaje conducido de la bomba de aceite (1)
 - alojamiento del rotor de la bomba de aceite 2
 - tapa de la bomba de aceite
 Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace
 las piezas defectuosas.



2. Mida:

- holgura entre los extremos del rotor interior y el rotor exterior (a)
- holgura entre el rotor exterior y el alojamiento de la bomba de aceite (b)
- (1) Rotor interior
- 2 Rotor exterior
- (3) Alojamiento de la bomba de aceite



Holgura entre los extremos de los rotores interior y exterior

0,03 ~ 0,09 mm

 $(0,0012 \sim 0,0035 in)$

<Límite>: 0,15 mm (0,0059 in)

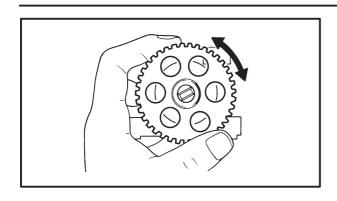
Holgura entre el rotor exterior y el alojamiento de la bomba de aceite

0,03 ~ 0,08 mm

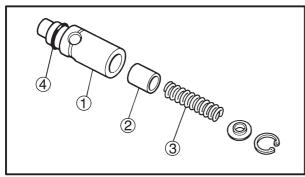
 $(0,0012 \sim 0,0031 \text{ in})$

<Límite>: 0,15 mm (0,0059 in)





- 3. Inspeccione:
 - funcionamiento de la bomba de aceite
 Si el movimiento no es suave → Repita los pasos (1) y (2), o reemplace las piezas defectuosas.

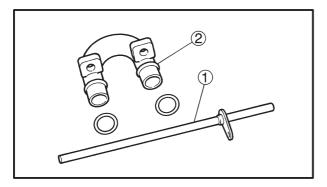


SAS0036

INSPECCIÓN DE LA VÁLVULA DE DESCARGA

- 1. Inspeccione:
- cuerpo de la válvula de descarga 1
- válvula de descarga (2)
- muelle (3)
- Junta tórica (4)

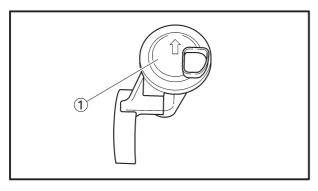
Si hay daños/desgaste → Reemplace las piezas defectuosas.



SAS00367

INSPECCIÓN DEL TUBO DE SUMINISTRO DE ACEITE Y DEL TUBO DE DESCARGA DE ACEITE

- 1. Inspeccione:
 - tubo de suministro de aceite (1)
 - tubo de aceite (2)
 - Si hay daños → Reemplace.
 - Si hay obstrucción → Limpie y desatasque con aire comprimido.



SAS00368

INSPECCIÓN DEL COLECTOR DE ACEITE

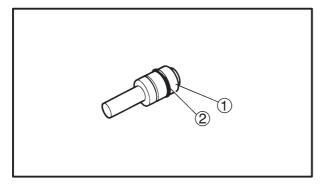
- 1. Inspeccione:
 - colector de aceite 1
 - Si hay daños → Reemplace.
 - Si hay contaminantes \rightarrow Limpie con un disolvente.



INSPECCIÓN DE LAS BOQUILLAS DE ACEITE

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las boquillas de aceite.

- 1. Inspeccione:
 - boquilla de aceite 1
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace la boquilla de aceite.
 - Junta tórica (2)
 - Si hay daños/desgaste → Reemplace.
 - conducto de la boquilla de aceite
 Si hay obstrucción → Desatasque con aire comprimido.





SAS00374

MONTAJE DE LA BOMBA DE ACEITE

- 1. Lubrique:
 - rotor interno
 - rotor externo
 - eje de la bomba de aceite (con el lubricante recomendado)



Lubricante recomendado Aceite de motor

2. Instale:

- alojamiento de la bomba de aceite (1)
- eje de la bomba de aceite 2
- arandela (3)
- pasador (4)
- rotor interno (5)
- rotor externo 6
- espigas (7)
- tapa de la bomba de aceite (8)

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)



Cuando instale el rotor interno, alinee el pasador 4 del eje de la bomba de aceite con la ranura del rotor interno 5.

3. Inspeccione:

 funcionamiento de la bomba de aceite Consulte "INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE".

SAS00376

INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE

- 1. Instale:
 - cadena de transmisión de la bomba de aceite
 - tapa del engranaje
 - bomba de aceite

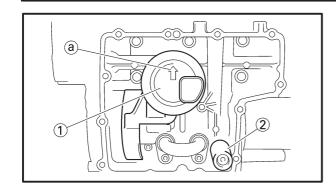
12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

ATENCIÓN:

Después de apretar los pernos, compruebe si la bomba de aceite gira sin dificultad.







SAS00378

INSTALACIÓN DEL COLECTOR DE ACEITE

- 1. Instale:
 - colector de aceite (1)
 - válvula de descarga ②

NOTA

Inspeccione la marca en forma de flecha (a) situada en el alojamiento del colector de aceite para indicar la parte delantera y trasera del motor y, a continuación, instale el colector de aceite de manera que su marca en forma de flecha apunte hacia la parte delantera del motor.

SAS00380

INSTALACIÓN DEL CÁRTER DE ACEITE

- 1. Instale:
 - tubo de aceite
 - tubo de suministro de aceite
- 2. Instale:
 - espigas
 - junta New
 - cárter de aceite 1

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

• interruptor del nivel de aceite 2

10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

• perno de vaciado del aceite del motor

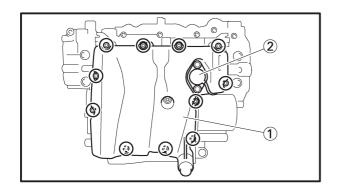
3 Nm (4,3 m•kg, 31 ft•lb)



Utilice siempre arandelas de cobre nuevas.

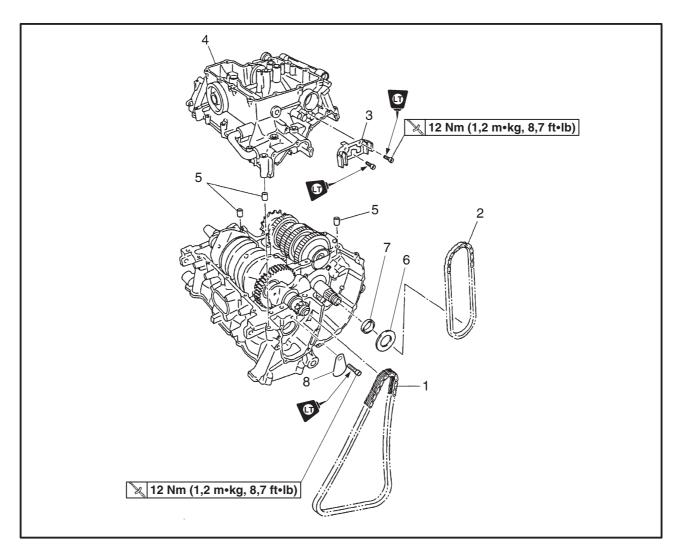
NOTA: -

- Apriete los pernos del cárter de aceite en varias fases, de forma cruzada.
- Lubrique la junta tórica del interruptor de nivel de aceite con aceite de motor.

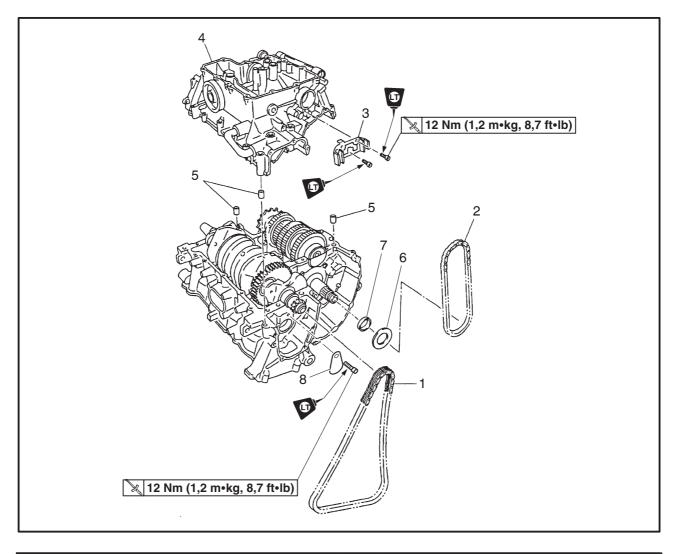




CÁRTER



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del cárter Motor Culata Embrague del motor de arranque y generador Eje del cambio Sensor de posición del cigüeñal y rotor de captación (pickup) Embrague Conjunto de la bomba de agua Cárter de aceite y bomba de aceite		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "MOTOR". Consulte "CULATA". Consulte "EMBRAGUE DEL MOTOR DE ARRANQUE Y GENERADOR". Consulte "EJE DE CAMBIO". Consulte "SENSOR DE POSICIÓN DEL CIGÜEÑAL Y ROTOR DE CAPTACIÓN (PICKUP)". Consulte "EMBRAGUE". Consulte "BOMBA DE AGUA" en el capítulo 6. Consulte "CÁRTER DE ACEITE Y BOMBA DE ACEITE".
1	Cadena de distribución	1	
2	Cadena de transmisión de la bomba de aceite	1	
3	Guía de la cadena de transmisión de la bomba de aceite	1	
4	Cárter inferior	1	
5	Espiga	3	



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
6	Placa de empuje	1	
7	Arandela	1	
8	Placa	1	
			Para realizar la instalación, invierta
			el proceso de extracción.

70

10 0

CÁRTER

ENG



SAS00384

DESMONTAJE DEL CÁRTER

- 1. Coloque el motor boca abajo.
- 2. Extraiga:
 - pernos del cárter

NOTA:

- Afloje cada uno de los pernos 1/4 de vuelta cada vez, en varias fases y de forma cruzada. Después de aflojar completamente todos los pernos, quítelos.
- Afloje los pernos en orden numérico decreciente (tome como referencia los números de la ilustración).
- Los números marcados en relieve en el cárter indican la secuencia de apriete del cárter.

Pernos M8 \times 85 mm (3,3 in): ① \sim ⑦, ⑩

Pernos M8 \times 115 mm (4,5 in): (8), (9)

Pernos M8 \times 65 mm (2,6 in): (1), (2)

Pernos M6 \times 65 mm (2,6 in): (13), (14)

Pernos M6 \times 55 mm (2,2 in): 15, $\textcircled{22} \sim \textcircled{26}$

Pernos M6 × 45 mm (1,8 in): 16, 19, 20

Pernos M6 \times 65 mm (2,6 in): (17), (27)

Perno M6 × 75 mm (3,0 in): 18

Perno M6 × 100 mm (3,9 in): 21

3. Extraiga:

• cárter inferior

ATENCIÓN:

Golpee suavemente en un lado del cárter con un martillo de superficie blanda. Golpee sólo en las partes reforzadas del cárter, y no en las superficies de contacto del mismo. Trabaje lentamente y con cuidado, y compruebe que el cárter se abre exactamente por la mitad.

- 4. Extraiga:
 - espigas
- 5. Extraiga:
 - cojinete inferior del apoyo del cigüeñal (del cárter inferior)

NOTA: -

Identifique la posición de cada cojinete inferior del apoyo del cigüeñal para que pueda volver a instalarse en su lugar original.



03

10

2.0

©19 O 20

 $\widehat{\mathbf{5}}$

40

(16) **©**

CÁRTER

ENG

SAS00399

INSPECCIÓN DEL CÁRTER

- 1. Limpie cuidadosamente las dos mitades del cárter con un disolvente suave.
- Limpie cuidadosamente todas las superficies de las juntas y las superficies de contacto del cárter.
- 3. Inspeccione:
 - cárter
 - Si hay grietas/daños → Reemplace.
 - conductos de suministro de aceite
 Si hay obstrucción → Desatasque con aire comprimido.

SAS00401

INSPECCIÓN DE LOS RODAMIENTOS Y LOS RETENES DE ACEITE

- 1. Inspeccione:
 - rodamientos
 Limpie y lubrique los rodamientos y, a continuación, gire la pista interior con los dedos.

Si el movimiento no es suave → Reemplace.

- 2. Inspeccione:
 - retenes de aceite
 Si hay daños/desgaste → Reemplace.

INSPECCIÓN DE LA CADENA DE DISTRIBUCIÓN

- 1 Inspeccione:
 - cadena de distribución ②
 Si hay daños/rigidez → Reemplace la cadena de distribución y los piñones del cigüeñal a la vez.
 - cadena de transmisión de conjunto de bomba de aceite/agua ①
 - Si hay da \tilde{n} os/rigidez \rightarrow Reemplace la cadena de transmisión del conjunto de bomba de aceite/agua y su pi \tilde{n} on a la vez.

MONTAJE DEL CÁRTER

- 1. Lubrique:
 - cojinetes de los apoyos del cigüeñal (con el lubricante recomendado)

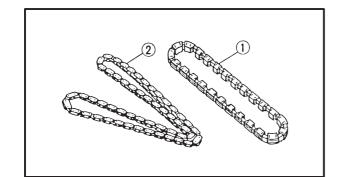


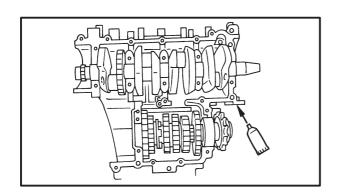
Lubricante recomendado Aceite de motor

- 2. Aplique:
 - compuesto obturador



Yamaha bond No.1215 90890-85505, ACC-1109-05-01





CÁRTER





NOTA:

No permita que el compuesto obturador entre en contacto con la canalización del aceite ni con los cojinetes de los apoyos del cigüeñal. No aplique compuesto obturador a menos de 2 \sim 3 mm de los cojinetes de los apoyos del cigüeñal.

- 3. Instale:
 - espiga
- Coloque el conjunto del tambor de selección y los engranajes de transmisión en posición de punto muerto.
- 5. Instale:
 - cárter inferior (1) (en el cárter superior (2))

ATENCIÓN:

Antes de apretar los pernos del cárter, compruebe que los engranajes de transmisión cambian correctamente cuando se gira a mano el conjunto del tambor de selección.



pernos del cárter

NOTA:

- Lubrique las roscas de los pernos con aceite de motor.
- Instale una arandela en los pernos \bigcirc \sim \bigcirc 0.
- Perno de retén 18
- Apriete los pernos en la secuencia de apriete que se indica en el cárter.

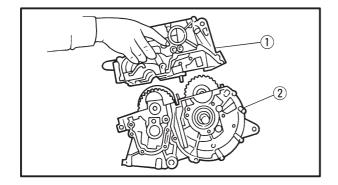


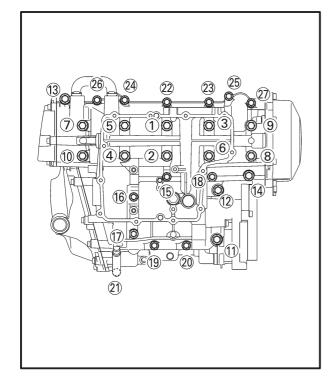


Pernos del cárter

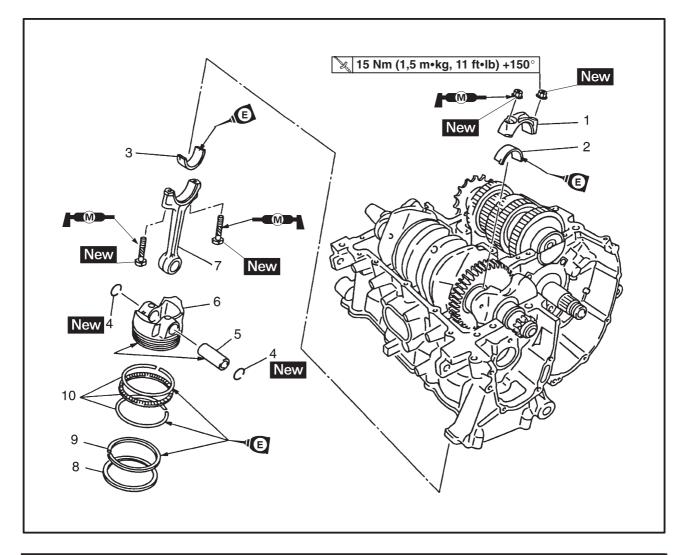
Perno ① ~ ① 1°: 12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb) 2°: 25 Nm (2,5 m•kg, 18 ft•lb) *3°: 27 Nm (2,7 m•kg, 20 ft•lb) Perno ①, ② 24 Nm (2,4 m•kg, 17 ft•lb) Perno ③ ~ ② 12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

* Afloje todos los pernos siguiendo el orden de apriete y, a continuación apriételos al par especificado.



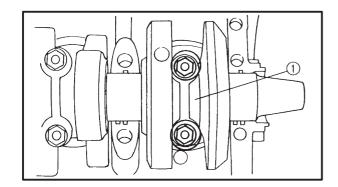






Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de bielas y pistones		Extraiga las piezas en el orden indicado.
1 2	Cárter inferior Sombrerete de la biela Cojinete inferior de la cabeza de biela	4 4	Consulte "CÁRTER".
3 4	Cojinete illenor de la cabeza de biela Cojinete superior de la cabeza de biela Abrazadera del bulón	4 8	
5 6	Bulón Pistón	4 4	
7	Biela	4	
8	Segmento superior	4	
9	Segundo segmento	4	
10	Segmento de lubricación	4	Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.





SAS00393

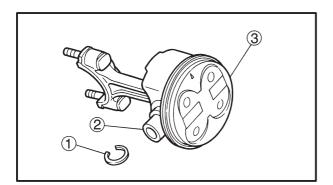
EXTRACCIÓN DE LAS BIELAS Y LOS PISTONES

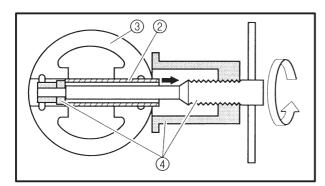
El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bielas y pistones.

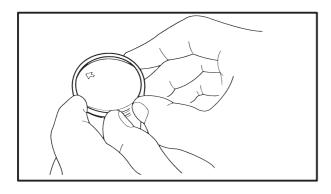
- 1. Extraiga:
 - sombrerete de biela (1)
- cojinetes de cabeza de biela

NOTA:

Identifique la posición de cada cojinete de cabeza de biela para que pueda volver a instalarlo en su ubicación original.







- 2. Extraiga:
 - abrazaderas del bulón 1
 - bulón (2)
 - pistón ③

ATENCIÓN:

No utilice un martillo para extraer el bulón.

NOTA:

- Para que le sirva como referencia durante la instalación, coloque marcas de identificación en cada cabeza del pistón.
- Antes de extraer el bulón, desbarbe la ranura de la abrazadera del bulón y el área del diámetro interior del bulón. Si se han desbarbado ambas áreas y sigue siendo difícil desmontar el bulón, desmóntelo con el conjunto extractor del bulón 4.



Conjunto extractor del bulón 90890-01304, YU-01304

- 3. Extraiga:
 - segmento superior
 - segundo segmento
 - segmento de lubricación

NOTA:

Para extraer un segmento del pistón, separe los extremos con los dedos y levante el lado opuesto del segmento sobre la cabeza del pistón.



SAS00387

EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DEL CIGÜEÑAL

- 1. Extraiga:
 - conjunto del cigüeñal
 - cojinetes superiores del apoyo del cigüeñal (del cárter superior)
 Consulte "CIGÜEÑAL".

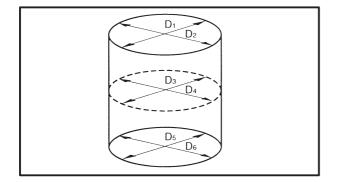
NO	TΛ	
INC	' ^	_

Identifique la posición de cada cojinete superior de los apoyos del cigüeñal para que pueda volver a instalarlos en su ubicación original.

SAS00261

INSPECCIÓN DEL CILINDRO Y EL PISTÓN

- 1. Inspeccione:
- pared del pistón
- pared del cilindro
 Si hay arañazos verticales → Reemplace el cilindro, y el pistón y sus segmentos a la vez.



- 2. Mida:
- holgura entre el pistón y el cilindro
- a. Mida el diámetro interior del cilindro "C" con un micrómetro de interiores.

N	\cap	ГΛ	

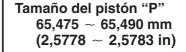
Mida el diámetro interior del cilindro "C" tomando las medidas de lado a lado y de la parte delantera a la parte trasera del cilindro. Después, calcule la media de tales medidas.



Diámetro interior del cilindro "C"	65,50 ~ 65,51 mm (2,5787 ~ 2,5791 in)
Límite de desgaste	65,56 mm (2,5811 in)
Límite de conicidad "T"	0,05 mm (0,002 in)
Deformación circunfe- rencial "R"	0,05 mm (0,002 in)

"C" =	máximo de D $_1 \sim D_6$
"T" =	máximo de D_1 o D_2 – máximo de D_5 o D_6
"R" =	máximo de D_1 D_3 o D_5 – mínimo de D_2 D_4 o D_6

- Si está fuera de las especificaciones, reemplace el cilindro, y los pistones y sus segmentos a la vez.
- c. Mida el diámetro "P" de la falda del pistón con el micrómetro.
- (a) 4 mm (0,16 in) desde el borde inferior del pistón



- d. Si está fuera de las especificaciones, reemplace el pistón y sus segmentos a la vez.
- e. Calcule la holgura entre el pistón y el cilindro con la fórmula siguiente:

Holgura entre el pistón y el cilindro = Diámetro interior del cilindro "C" – Diámetro de la falda del pistón "P"



Holgura entre el pistón y el cilindro $0,010 \sim 0,035$ mm $(0,0004 \sim 0,0014$ in) <Límite>: 0,055 mm (0,0022 in)

 f. Si está fuera de las especificaciones, reemplace el cilindro, y el pistón y los segmentos a la vez.

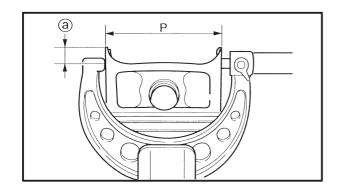
SAS00263

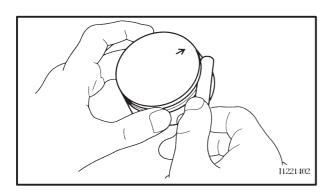
INSPECCIÓN DE LOS SEGMENTOS DEL PISTÓN

- 1. Mida:
 - holgura lateral en el segmento del pistón
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el pistón y los segmentos a la vez.



Antes de medir la holgura lateral en el segmento del pistón, elimine los depósitos de carbonilla de las ranuras de los segmentos del pistón y de los propios segmentos.





ENG





Holgura lateral en el segmento del pistón

Segmento superior $0,030\sim0,065~\text{mm}$ $(0,0012\sim0,0026~\text{in})$ <Límite>: 0,115 mm (0,0045 in) Segundo segmento $0,030\sim0,065~\text{mm}$ $(0,0012\sim0,0026~\text{in})$

<Límite>: 0,125 mm (0,0049 in)



 segmento del pistón (en el cilindro)

NOTA: -

Ta

11221401

Nivele el segmento, dentro del cilindro, con la cabeza del pistón.

(a) 5 mm (0,20 in)

3. Mida:

separación entre los extremos del segmento
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el segmento.

NOTA:

No se puede medir la separación entre los extremos del espaciador expansor del segmento de lubricación. Si la separación de los extremos de los segmentos de control de lubricación es excesiva, reemplace los tres segmentos.



Separación de los extremos del segmento

Segmento superior $0.25 \sim 0.35 \text{ mm}$ $(0.0098 \sim 0.0138 \text{ in})$

<Límite>: 0,60 mm (0,0236 in)

Segundo segmento

 $0.7 \sim 0.8 \text{ mm}$

 $(0.0276 \sim 0.0315 in)$

<Límite>: 1,15 mm (0,0453 in)

Segmento de lubricación

0,10 \sim 0,35 mm

 $(0,0039 \sim 0,0138 \text{ in})$

INSPECCIÓN DE LOS BULONES

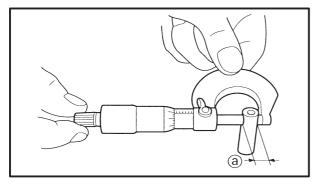
El procedimiento siguiente es aplicable a todos los bulones.

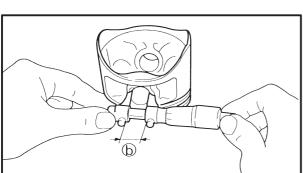
- 1. Inspeccione:
 - bulón

Si hay una decoloración azul/ranuras → Reemplace el bulón y revise el sistema de lubricación.









2. Mida:

diámetro exterior del bulón (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el bulón.



Diámetro exterior del bulón

 $15,991 \sim 16,000 \text{ mm}$ (0,6296 \sim 0,6299 in)

<Límite>: 15,971 mm (0,6288 in)

3. Mida:

diámetro interior del orificio para el bulón (b)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el pistón.



Diámetro interior del orificio para el bulón

 $16,002 \sim 16,013 \text{ mm}$ (0,6300 \sim 0,6304 in)

<Límite>: 16,043 mm (0,6316 in)

4. Calcule:

holgura entre el bulón y el pistón
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el bulón y el pistón a la vez.



Holgura entre el bulón y el pistón = Diámetro interior del orificio para

el bulón -

Diámetro exterior del bulón Holgura entre el bulón y el pistón

 $0,002 \sim 0,022 \ mm$

 $(0,0001 \sim 0,0009 in)$

<Límite>: 0,072 mm (0,0028 in)

INSPECCIÓN DE LOS COJINETES DE CABEZA DE BIELA

1. Mida:

 holgura entre el pasador del cigüeñal y el cojinete de cabeza de biela

Si está fuera de los valores especificados → Reemplace los cojinetes de cabeza de biela.



Holgura entre el pasador del cigüeñal y el cojinete de cabeza de biela

 $0,028 \sim 0,052 \text{ mm}$ (0,0011 $\sim 0,0020 \text{ in}$)

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bielas.





ATENCIÓN:

No intercambie los cojinetes de cada cabeza de biela con los de otras bielas. Para obtener la holgura correcta entre el pasador del cigüeñal y el cojinete de cabeza de biela y evitar daños en el motor, los cojinetes de cabeza de biela deben instalarse en sus ubicaciones originales.

- a. Limpie los cojinetes de cabeza de biela, los pasadores del cigüeñal y la parte interior de las mitades de las bielas.
- b. Instale el cojinete superior de cabeza de biela en la biela y el cojinete inferior de cabeza de biela en el sombrerete de la biela.

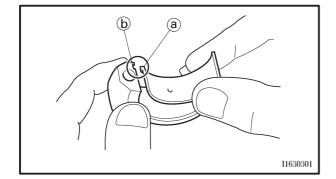
NOTA: -

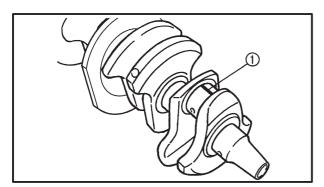
Alinee los salientes ⓐ de los cojinetes de cabeza de biela con las muescas ⓑ de la biela y del sombrerete.

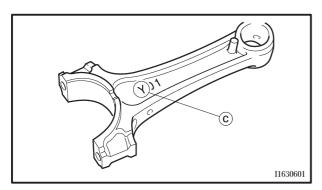
- c. Coloque un pedazo de Plastigauge[®] (1) en cada pasador del cigüeñal.
- d. Monte las dos mitades de la biela.

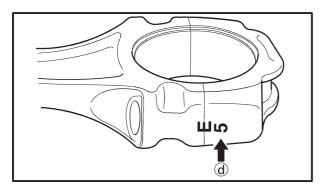
NOTA:

- No mueva la biela o el cigüeñal hasta que haya terminado de medir la holgura.
- Lubrique las roscas de los pernos y los asientos de tuerca con grasa de disulfuro de molibdeno.
- Asegúrese de que la marca "Y" © de la biela apunta hacia la parte izquierda del cigüeñal.
- Compruebe que los caracteres d de la biela y del sombrerete están alineados.













e. Apriete las tuercas de la biela.



Tuerca de la biela 15 Nm (1,5 m•kg, 11 ft•lb) + 150°

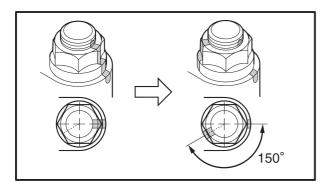
f. Sustituya los pernos y tuercas de las bielas por unos nuevos.

ATENCIÓN:

Apriete los pernos de las bielas mediante el método de apretar en ángulo en la zona de plástico.

Instale siempre pernos y tuercas nuevos.

- g. Limpie los pernos y las tuercas de las bielas.
- h. Apriete las tuercas de la biela.
- i. Haga una marca ① en la esquina de la tuerca de la biela ② y de la biela ③.



j. Apriete la tuerca más, hasta alcanzar el ángulo especificado (150°).

A ADVERTENCIA

Si aprieta la tuerca en un ángulo superior al especificado, no afloje la tuerca y vuelva a apretarla.

Sustituya el perno por uno nuevo y vuelva a ejecutar el procedimiento.

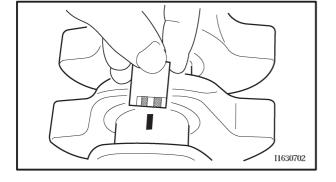
ATENCIÓN:

- No utilice una llave dinamométrica para apretar la tuerca hasta el ángulo especificado.
- Apriete la tuerca hasta situarla en los ángulos especificados.

N	O'	Т	Α	

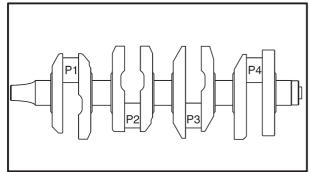
Si utiliza una tuerca hexagonal, tenga en cuenta que el ángulo de una esquina a otra es de 60°

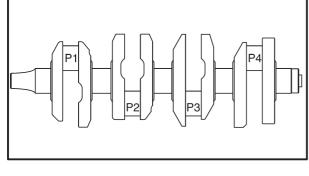
- k. Extraiga la biela y los cojinetes de cabeza de biela.
 - Consulte "EXTRACCIÓN DE LAS BIELAS".
- Mida la anchura del Plastigauge[®] comprimido en el pasador del cigüeñal.
 - Si la holgura entre el pasador del cigüeñal y el cojinete de cabeza de biela está fuera de los valores especificados, seleccione cojinetes de cabeza de biela de recambio.

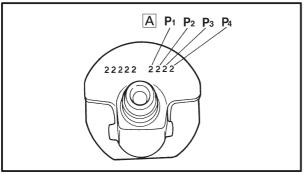


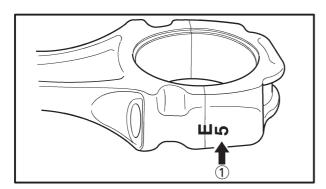


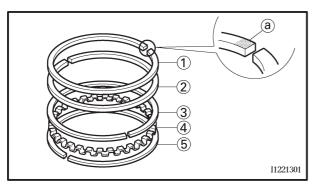












2. Seleccione:

cojinetes de cabeza de biela (P1 ~ P4)

NOTA: -

- Los números A impresos en el brazo del cigüeñal y los números (1) impresos en las bielas se utilizan para determinar los tamaños de los cojinetes de cabeza de biela de recambio.
- \bullet "P1" \sim "P4" son los cojinetes que se muestran en la ilustración del cigüeñal.

Por ejemplo, si los números de "P₁" de la biela y "P₁" del brazo del cigüeñal son "5" y "2" respectivamente, el tamaño del cojinete de "P1" será:

CÓDIGO DE COLORES DEL COJINETE DE		
CABEZA DE BIELA		
1 Azul		
2	Negro	
3	Marrón	
4	Verde	

INSTALACIÓN DE LA BIELA Y EL PISTÓN

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bielas y pistones.

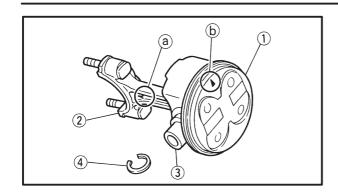
- 1. Instale:
 - segmento superior (1)
 - segundo segmento 2
 - segmento superior de control de lubricación (3)
 - expansor del segmento de lubricación (4)
 - segmento inferior de control de lubricación (5)

NOTA:

Asegúrese de instalar los segmentos del pistón con los números (a) o marcas del fabricante boca arriba.







- 2. Instale:
 - pistón (1) (en la biela correspondiente 2)
 - bulón (3)
 - abrazadera del bulón New 4



NOTA: -

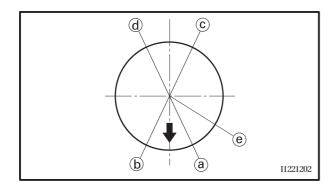
- Aplique aceite de motor en el bulón.
- Compruebe que la marca "Y" (a) de la biela apunta hacia la izquierda cuando la marca en forma de flecha (b) del pistón está apuntando hacia arriba. Consulte la ilustración.
- Vuelva a instalar cada pistón en su cilindro original (orden de numeración empezando por la izquierda: n°1 a n°4).

3. Lubrique:

- pistón
- segmentos del pistón
- cilindro (con el lubricante recomendado)



Lubricante recomendado Aceite de motor



- 4. Desvíe:
 - extremos de los segmentos
- (a) Segmento superior
- (b) Segmento inferior de control de lubricación
- (C) Segmento superior de control de lubricación
- (d) Segundo segmento
- (e) Expansor del segmento de lubricación
- 5. Lubrique:
 - pasadores del cigüeñal
 - cojinetes de cabeza de biela
 - superficie interior de la cabeza de biela (con el lubricante recomendado)



Lubricante recomendado Aceite de motor





- 6. Instale:
 - cojinetes de cabeza de biela
 - conjunto de biela (en el cilindro y sobre el pasador del cigüeñal).
 - sombrerete de biela (en la biela)

NOTA:

- Alinee los salientes de los cojinetes de la cabeza de biela con las muescas de las bielas y los sombreretes.
- Asegúrese de que vuelve a instalar cada cojinete de cabeza de biela en su ubicación original.
- Mientras comprime los segmentos del pistón con una mano, instale el conjunto de la biela en el cilindro con la otra.
- Compruebe que las marcas "Y" (a) de las bielas apuntan hacia la parte izquierda del cigüeñal.
- Compruebe que los caracteres (b) de la biela y del sombrerete están alineados.
- 7. Alinee:
 - cabezas de pernos (con los sombreretes)
- 8. Apriete:
 - tuercas de la biela

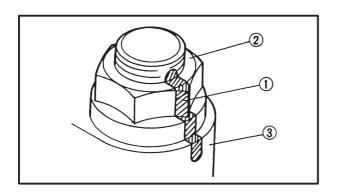
15 Nm (1,5 m•kg, 11 ft•lb) +150°

 Sustituya los pernos y tuercas de las bielas por unos nuevos.

ATENCIÓN:

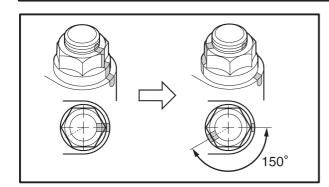
Apriete los pernos de las bielas mediante el método de apretar en ángulo en la zona de plástico.

Instale siempre pernos y tuercas nuevos.



- b. Limpie los pernos y las tuercas de las bielas.
- c. Apriete las tuercas de la biela.
- d. Haga una marca ① en la esquina de la tuerca de la biela ② y de la biela ③.





e. Apriete la tuerca más, hasta alcanzar el ángulo especificado (150°).

A ADVERTENCIA

Si aprieta la tuerca en un ángulo superior al especificado, no afloje la tuerca y vuelva a apretarla.

Sustituya el perno por uno nuevo y vuelva a ejecutar el procedimiento.

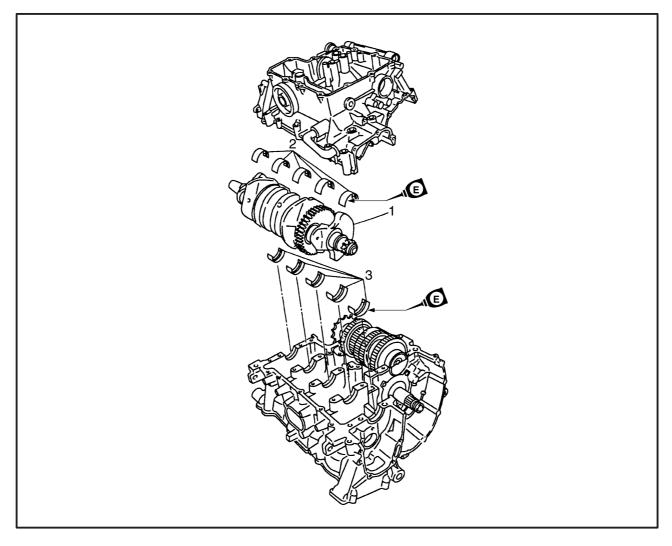
ATENCIÓN:

- No utilice una llave dinamométrica para apretar la tuerca hasta el ángulo especificado.
- Apriete la tuerca hasta situarla en los ángulos especificados.

NOTA:	

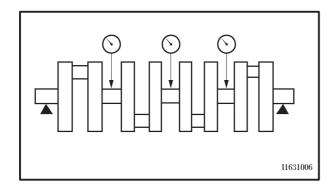
Si utiliza una tuerca hexagonal, tenga en cuenta que el ángulo de una esquina a otra es de 60°.





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del cigüeñal Cárter		Extraiga las piezas en el orden indicado. Separe. Consulte "CÁRTER".
	Sombreretes		Consulte "BIELAS Y PISTONES".
1 2 3	Cigüeñal Cojinete inferior del apoyo del cigüeñal Cojinete superior del apoyo del cigüeñal	1 5 5	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.





SAS00395

INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

- 1. Mida:
 - descentramiento del cigüeñal
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el cigüeñal.



Descentramiento del cigüeñal. Menos de 0,03 mm (0,0012 in)

- 2. Inspeccione:
 - superficies del apoyo del cigüeñal
 - superficies del pasador del cigüeñal
 - superficies del cojinete
 Si hay arañazos/desgaste → Reemplace el cigüeñal.

INSPECCIÓN DE LOS COJINETES DEL APOYO DEL CIGÜEÑAL

- 1. Mida:
 - holgura entre el apoyo del cigüeñal y el cojinete del apoyo del cigüeñal
 - Si está fuera de los valores especificados → Reemplace los cojinetes del apoyo del cigüeñal.



Holgura entre el apoyo del cigüeñal y el cojinete del apoyo del cigüeñal $0.034 \sim 0.058 \text{ mm}$ $(0.0013 \sim 0.0023 \text{ in})$

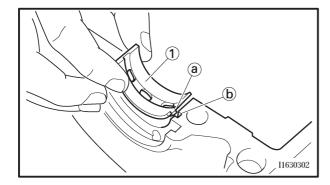
ATENCIÓN:

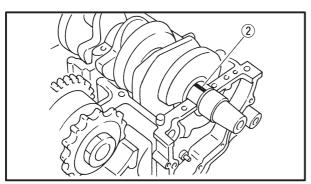
No intercambie los cojinetes de los apoyos del cigüeñal. Para obtener la holgura correcta entre el apoyo del cigüeñal y el cojinete del apoyo del cigüeñal y evitar daños en el motor, los cojinetes del apoyo del cigüeñal deben estar instalados en sus ubicaciones originales.

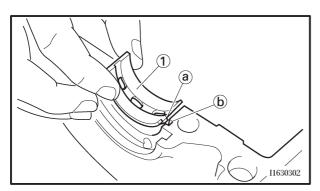
- a. Limpie los cojinetes del apoyo del cigüeñal, los apoyos del cigüeñal y las partes de los cojinetes del cárter.
- b. Coloque el cárter superior boca abajo sobre un banco.

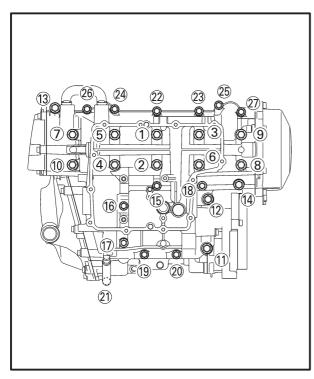












c. Instale los cojinetes superiores del apoyo del cigüeñal ① y el cigüeñal en el cárter superior.

NOTA:

Alinee los salientes (a) de los cojinetes superiores del apoyo del cigüeñal con las muescas (b) del cárter superior.

d. Coloque un pedazo de Plastigauge[®] ② en cada apoyo del cigüeñal.

NOTA:

No coloque el Plastigauge[®] sobre el hueco de aceite del apoyo del cigüeñal.

e. Instale los cojinetes inferiores del apoyo del cigüeñal ① en el cárter inferior y monte las dos mitades del cárter.

NOTA: -

- Alinee los salientes (a) de los cojinetes inferiores del apoyo del cigüeñal con las muescas (b) del cárter inferior.
- No mueva el cigüeñal hasta que haya terminado de medir la holgura.
- Apriete los pernos hasta el valor especificado en la secuencia de apriete que se indica en el cárter.



Pernos del cárter

Perno \bigcirc \sim \bigcirc

1°: 12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb) 2°: 25 Nm (2,5 m•kg, 18 ft•lb)

*3°: 27 Nm (2,7 m•kg, 16 ft•lb)

Perno (11), (12)

24 Nm (2,4 m•kg, 17 ft•lb)

Perno (13) ~ (27)

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

* Afloje todos los pernos siguiendo el orden de apriete y, a continuación apriételos al par especificado.

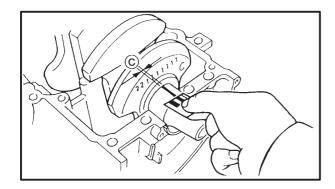
NOTA

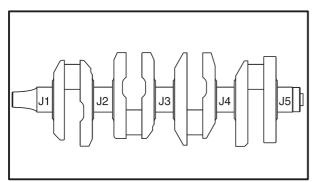
Lubrique las roscas de los pernos del cárter con aceite de motor.

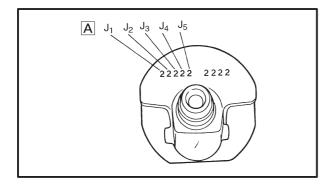
Consulte "CÁRTER".

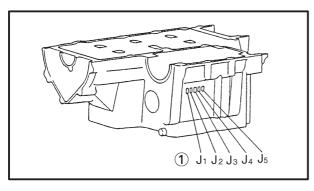












- g. Desmonte el cárter inferior y los cojinetes inferiores del apoyo del cigüeñal.
- h. Mida la anchura del Plastigauge® comprimido © en cada apoyo del cigüeñal.
 Si la holgura entre el apoyo del cigüeñal y el cojinete del apoyo del cigüeñal está fuera de los valores especificados, seleccione cojinetes del apoyo del cigüeñal de recambio.

2. Seleccione:

cojinetes del apoyo del cigüeñal (J1 ~ J5)

NOTA

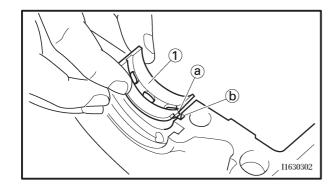
- Los números A impresos en el brazo del cigüeñal y los números 1 impresos en el cárter inferior se utilizan para determinar los tamaños de los cojinetes del apoyo del cigüeñal de recambio.
- "J1 ~ J5" son los cojinetes que se muestran en la ilustración del cigüeñal.
- Si "J1 ~ J5" son iguales, utilice el mismo tamaño para todos los cojinetes.
- Si el tamaño es el mismo en todos los "J₁ a J₅" se indica un dígito para ese tamaño (sólo en el lado del cárter).

Por ejemplo, si los números de "J₁" del cárter y "J₁" del brazo del cigüeñal son "6" y "2" respectivamente, el tamaño del cojinete de "J1" será:

"J₁" (cárter) – "J₁" (brazo del cigüeñal) – 1 = 6 – 2 – 1 = 3 (marrón)

CÓDIGO DE COLORES DEL COJINETE DEL APOYO DEL CIGÜEÑAL		
0	Blanco	
1	Azul	
2	Negro	
3	Marrón	
4	Verde	





SAS00407

INSTALACIÓN DEL CIGÜEÑAL

- 1. Instale:
 - cojinetes superiores del apoyo del cigüeñal (1) (en el cárter superior)

NOTA: -

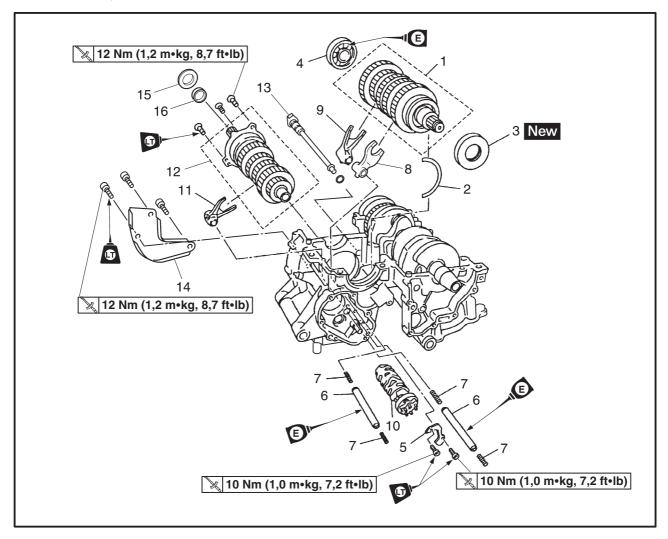
- Alinee los salientes a de los cojinetes superiores del apoyo del cigüeñal con las muescas b del cárter superior.
- Asegúrese de que vuelve a instalar cada cojinete superior del apoyo del cigüeñal en su ubicación original.
- 2. Instale:
 - cigüeñal
- 3. Instale:
 - cárter (inferior)
 Consulte "CÁRTER".



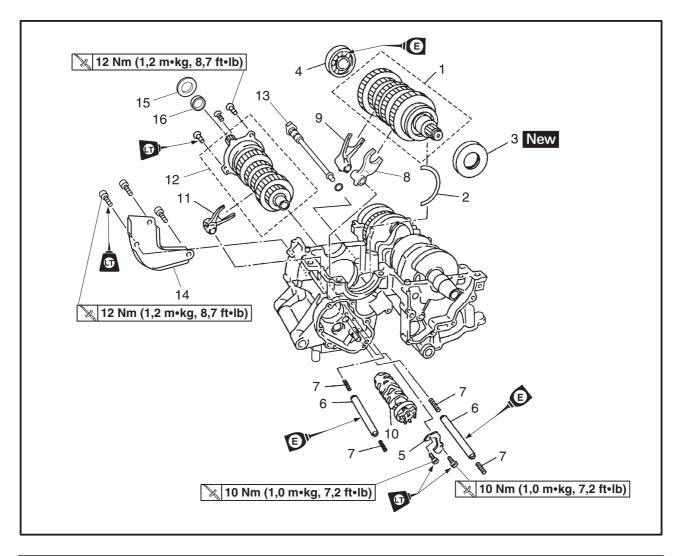
SAS00419

TRANSMISIÓN

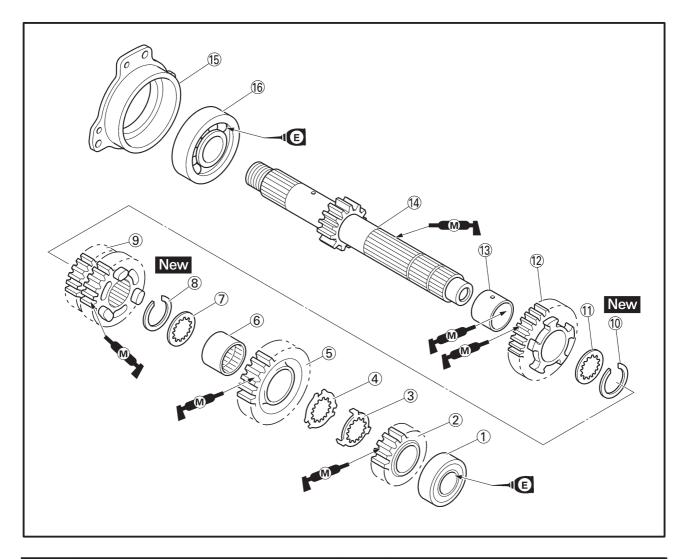
TRANSMISIÓN, CONJUNTO DE TAMBOR DE SELECCIÓN Y HORQUILLAS DE CAMBIO



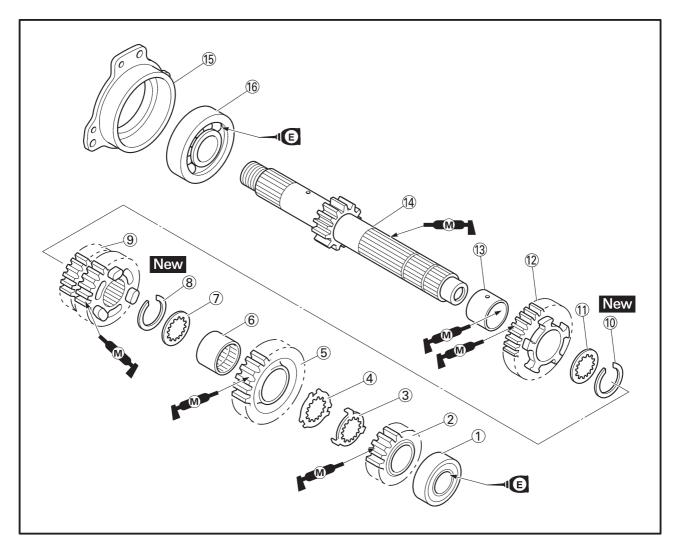
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la transmisión, el conjunto del tambor de selección y las horquillas de cambio		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Cárter inferior		Sepárelo. Consulte "CÁRTER".
1	Conjunto del eje secundario	1	
2	Anillo de seguridad	1	
3	Retén de aceite	1	
4	Rodamiento	1	
5	Retén del tambor de selección	1	
6	Barra guía de horquilla de cambio	2	
7	Muelle	4	
8	Horquilla de cambio "L"	1	
9	Horquilla de cambio "R"	1	
10	Conjunto de tambor de selección	1	
11	Horquilla de cambio "C"	1	



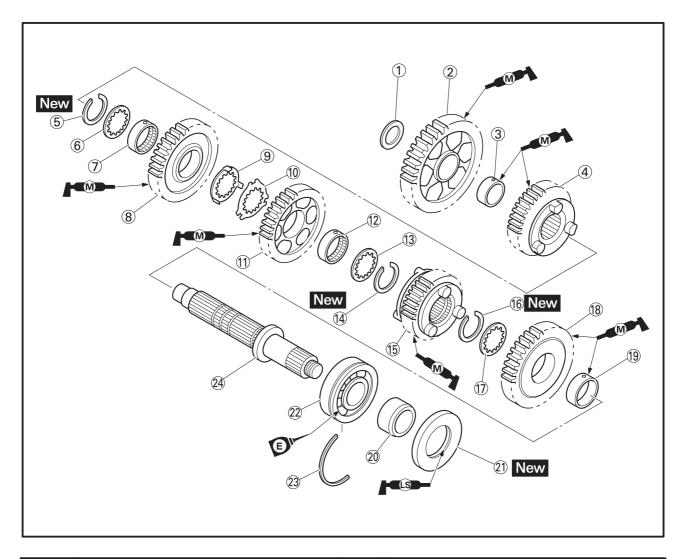
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
12	Conjunto del eje primario	1	
13	Tubo de aceite	1	
14	Placa del deflector de aceite	1	
15	Placa de empuje	1	
16	Arandela	1	
			Para realizar la instalación, invierta
			el proceso de extracción.



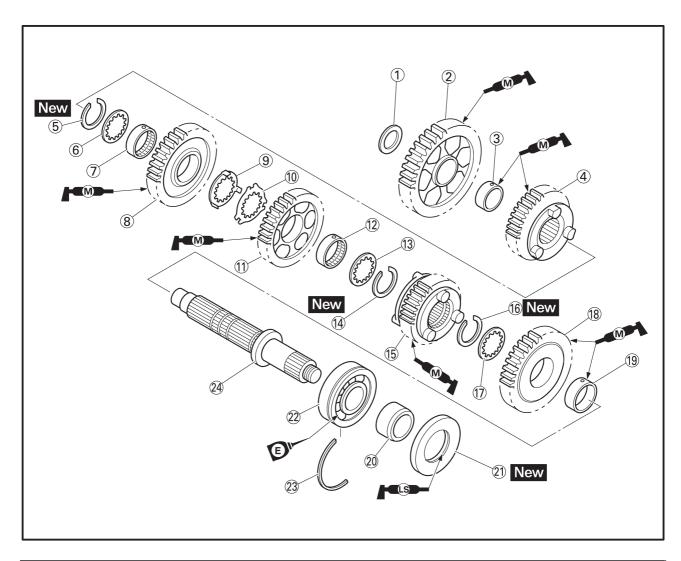
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje del conjunto del		Desmonte las piezas en el orden indicado.
	eje primario		
(1)	Rodamiento	1	
2	Piñón de segunda marcha	1	
(2) (3) (4)	Arandela de inmovilización dentada	1	
(4)	Retén de arandela de inmovilización	1	
	dentada		
(5)	Piñón de sexta marcha	1	
6	Distanciador	1	
7	Arandela	1	
8	Anillo de seguridad	1	
9	Piñón de tercera marcha	1	
10	Anillo de seguridad	1	
11)	Arandela	1	
12	Piñón de quinta marcha	1	
13	Distanciador	1	
14	Eje primario	1	



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
(15) (16)	Alojamiento del rodamiento Rodamiento	1	Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

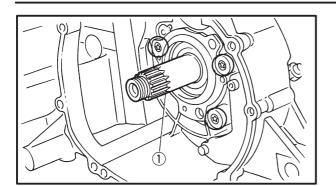


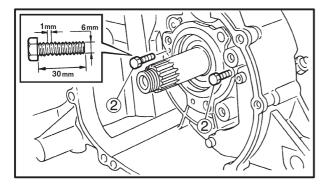
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Desmontaje del conjunto del		Desmonte las piezas en el orden indicado.
	eje secundario		
1	Arandela	1	
2	Corona de primera marcha	1	
(3)	Collarín	1	
(4)	Corona de quinta marcha	1	
(5)	Anillo de seguridad	1	
<u>6</u>	Arandela	1	
23456789	Collarín	1	
(8)	Corona de tercera marcha	1	
9	Arandela de inmovilización dentada	1	
10	Retén de arandela de inmovilización	1	
	dentada		
11	Corona de cuarta marcha	1	
13	Collarín	1	
13	Arandela	1	
14	Anillo de seguridad	1	

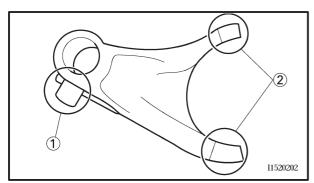


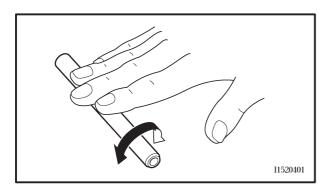
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
15	Corona de sexta marcha	1	
16	Anillo de seguridad	1	
17	Arandela	1	
18	Corona de segunda marcha	1	
19	Collarín	1	
20	Collarín	1	
<u>(21)</u>	Retén de aceite	1	
22	Rodamiento	1	
21 22 23 24	Anillo de seguridad	1	
24)	Eje secundario	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

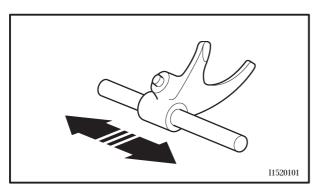








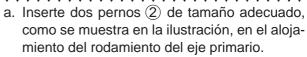




SAS00420

EXTRACCIÓN DE LA TRANSMISIÓN

- 1. Extraiga:
 - conjunto del eje primario (1) (con la llave Torx[®] T30)



- b. Apriete los pernos hasta que toquen la superficie del cárter.
- c. Siga apretando los pernos hasta que el conjunto del eje primario se libere del cárter superior.

SAS00421

INSPECCIÓN DE LAS HORQUILLAS DE CAMBIO

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las horquillas de cambio.

- 1. Inspeccione:
 - tetón de deslizamiento de la horquilla de cambio (1)
 - puntas de la horquilla de cambio ②
 Si hay dobleces/daños/estrías/desgaste →
 Reemplace la horquilla de cambio.
- 2. Inspeccione:
 - barra guía de la horquilla de cambio
 Haga rodar la barra guía de la horquilla de cambio sobre una superficie plana.
 Si hay dobleces → Reemplace.

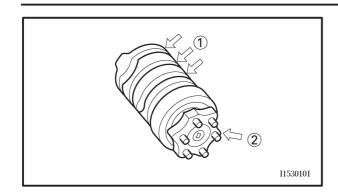
A ADVERTENCIA

No intente enderezar una barra guía de horquilla de cambio que esté doblada.

- 3. Inspeccione:
 - movimiento de la horquilla de cambio (a lo largo de la barra guía de horquilla de cambio)

Si el movimiento no es suave \rightarrow Reemplace las horquillas de cambio y la barra guía de la horquilla de cambio a la vez.

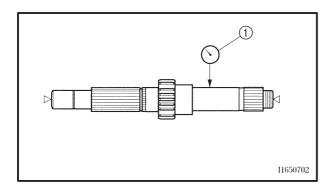


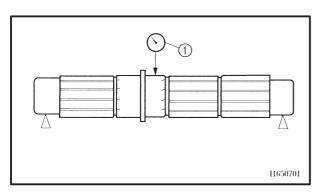


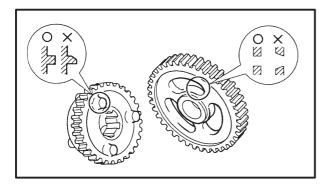
SAS00422

INSPECCIÓN DEL CONJUNTO DE TAMBOR DE SELECCIÓN

- 1. Inspeccione:
 - ranuras del tambor de selección
 Si hay daños/arañazos/desgaste → Reemplace el conjunto del tambor de selección.
- segmento del tambor de selección ①
 Si hay daños/desgaste → Reemplace el conjunto del tambor de selección.
- rodamiento del tambor de selección ②
 Si hay daños/picaduras → Reemplace el conjunto del tambor de selección.







SAS00425

INSPECCIÓN DE LA TRANSMISIÓN

- 1. Mida:
 - descentramiento del eje primario (con un soporte de centrado y un comparador 1)

Si está fuera de los valores especificados → Reemplace el eje primario.



Límite de descentramiento del eje primario 0,02 mm (0,0008 in)

- 2. Mida:
 - descentramiento del eje secundario (con un soporte de centrado y un comparador 1)

Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Reemplace el eje secundario.



Límite de descentramiento del eje secundario

0,02 mm (0,0008 in)

- 3. Inspeccione:
 - engranajes de transmisión
 Si hay una decoloración azul/picado/desgaste → Reemplace los engranajes defectuosos.
 - bordes de los engranajes de transmisión
 Si hay grietas/daños/bordes redondeados →
 Reemplace los engranajes defectuosos.

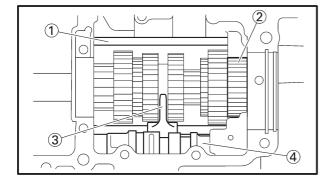




- 4. Inspeccione:
 - acoplamiento de los engranajes de transmisión

(cada piñón con su corona correspondiente) Si no es correcto → Vuelva a montar el conjunto del eje de transmisión.

- 5. Inspeccione:
 - movimiento del engranaje de transmisión Si el movimiento no es suave → Reemplace las piezas defectuosas.
- 6. Inspeccione:
 - anillos de seguridad
 Si hay dobleces/daños/falta de tensión →
 Reemplace.



SAS00430

INSTALACIÓN DE LA TRANSMISIÓN

- 1. Instale:
 - tubo de aceite (1)
 - conjunto del eje primario ② (con la llave Torx[®] T30)

NOTA:

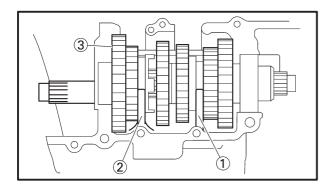
Asegúrese de que las tres posiciones de los pernos están apretadas, después de instalar el alojamiento del cigüeñal.

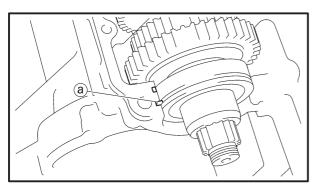
- 2. Instale:
 - horquilla de cambio "C" (3)
 - conjunto del tambor de selección (4)
 - barra guía de la horquilla de cambio

NOTA:

- Las marcas en relieve de las horquillas de cambio deben apuntar a la parte derecha del motor y deben seguir esta secuencia: "R", "C", "L".
- Coloque con cuidad las horquillas de cambio para que queden correctamente instaladas en los engranajes de transmisión.
- Instale la horquilla de cambio "C" en la ranura, entre los piñones de tercera y cuarta del eje primario.







- 3. Instale:
 - la horquilla de cambio "R" 1 y "L" 2
 - eje secundario (3)
 - barra guía de la horquilla de cambio
 - retén del tambor de selección

10 Nm (1,0 m•kg, 7,2 ft•lb)

NOTA:

- Instale la horquilla de cambio "L" en la ranura de la corona de sexta marcha y la horquilla de cambio "R" en la ranura del piñón de la quinta marcha en el eje secundario.
- Compruebe que el anillo de seguridad del rodamiento del eje secundario está insertado en las ranuras del cárter superior. (a)
- 9. Inspeccione:
 - transmisión
 Si el movimiento no es suave → Repare.

ΝΟΤΔ

Lubrique todos los engranajes, ejes y rodamientos minuciosamente.



CAPÍTULO 6 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

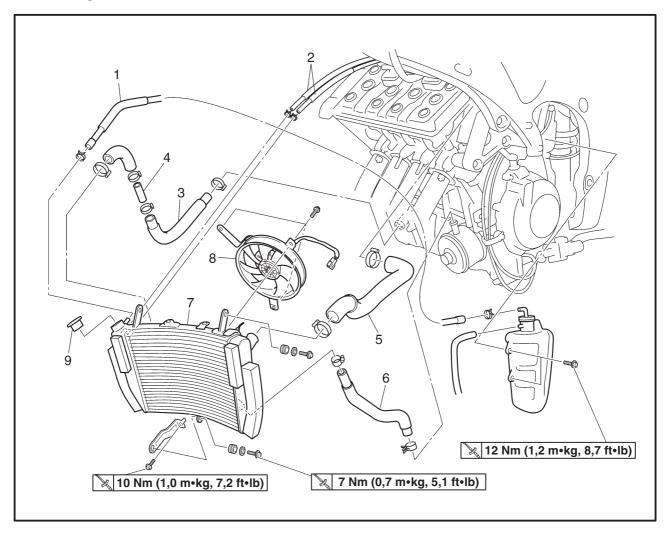
RADIADOR INSPECCIÓN DEL RADIADOR INSTALACIÓN DEL RADIADOR	6-3
REFRIGERADOR DEL ACEITE INSPECCIÓN DEL REFRIGERADOR DEL ACEITE	6-6
TERMOSTATO INSPECCIÓN DEL TERMOSTATO INSTALACIÓN DEL TERMOSTATO	6-8
BOMBA DE AGUA DESMONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE AGUA MONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE AGUA	6-12 6-13 6-13



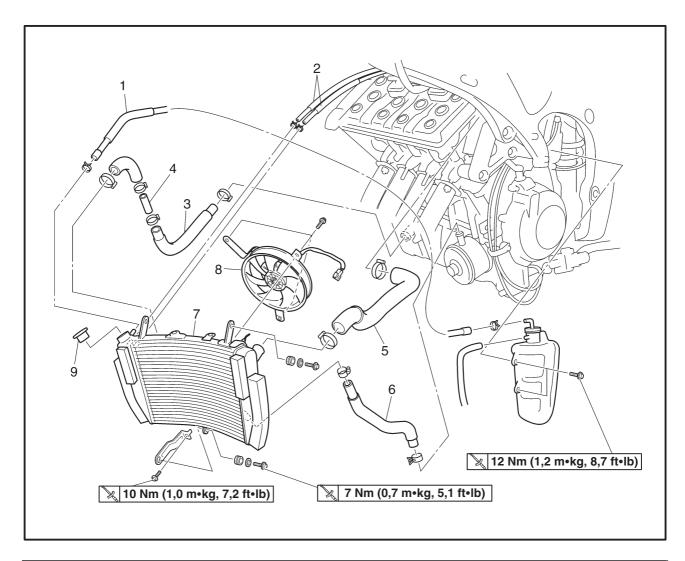
SAS00454

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

RADIADOR



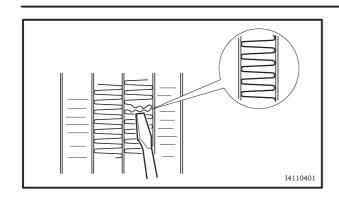
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del radiador Asiento principal Depósito de combustible		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "ASIENTOS" en el capítulo 3. Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE"
	Carcasa del filtro de aire		en el capítulo 3. Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE
	Carenados laterales y carenado inferior Refrigerante		AIRE" en el capítulo 3. Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Vacíe.
	rteingerante		Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
1	Tubo del depósito del refrigerante	1	
2	Tubo del cuerpo de la mariposa	2	
3	Manguera de salida del radiador	1	
4	Tubo de refrigerante	1	
5	Manguera de entrada del radiador	1	
6	Manguera de salida del refrigerador del aceite	1	
7	Radiador	1	
8	Ventilador del radiador	1	



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
9	Tapón del radiador	1	Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

RADIADOR





SAS00455

INSPECCIÓN DEL RADIADOR

- 1. Inspeccione:
- aletas del radiador

Si hay obstrucción → Limpie.

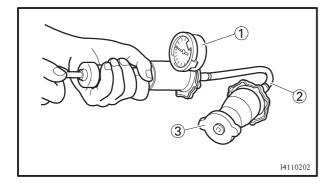
Introduzca aire comprimido en la parte trasera del radiador.

Si hay daños → Repare o reemplace.

NOTA: -

Enderece las aletas aplastadas con un destornillador fino de cabeza plana.

- 2. Inspeccione:
 - mangueras del radiador
 - tubos del radiador
 Si hay grietas/daños → Reemplace.



3. Mida:

presión de apertura del tapón del radiador
 Si está por debajo de la presión especificada →
 Reemplace el tapón del radiador.



Presión de apertura del tapón del radiador

110 ~ 140 kPa

 $(1,1 \sim 1,4 \text{ kg/cm}^2, 1,1 \sim 1,4 \text{ bar},$

16,0 ~ 20,3 psi)

a. Instale el probador del tapón del radiador ① y su adaptador ② en el tapón del radiador ③.



Probador del tapón del radiador 90890-01325, YU-24460-01 Adaptador del probador del tapón del radiador 90890-01352, YU-33984

b. Aplique la presión especificada durante diez segundos y observe si la presión disminuye.

- 4. Inspeccione:
 - · ventilador del radiador

Si hay daños → Reemplace.

Si el funcionamiento es defectuoso \rightarrow Inspeccione y repare.

Consulte "SISTEMA DE REFRIGERACIÓN" en el capítulo 8.

RADIADOR



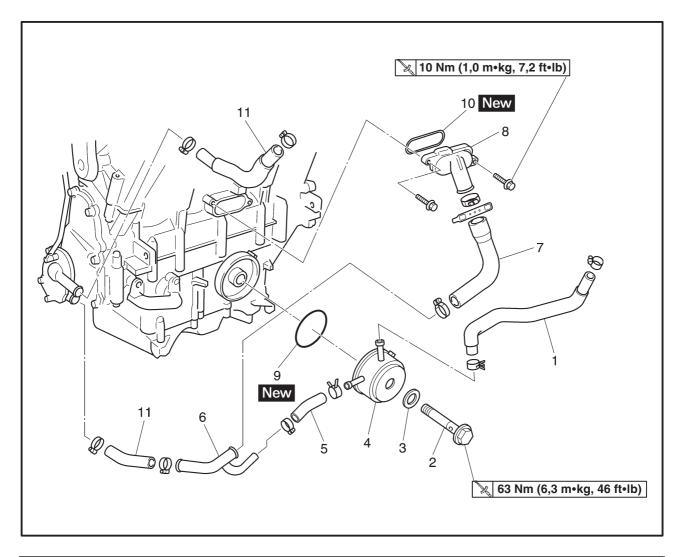
SAS00456

INSTALACIÓN DEL RADIADOR

- 1. Llene:
 - sistema de refrigeración (con la cantidad especificada del refrigerante recomendado)
 Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
- 2. Inspeccione:
 - sistema de refrigeración
 Si hay fugas → Repare o reemplace cualquier pieza defectuosa.
- 3. Mida:
 - presión de apertura del tapón del radiador Si está por debajo de la presión especificada → Reemplace el tapón del radiador. Consulte "INSPECCIÓN DEL RADIADOR".



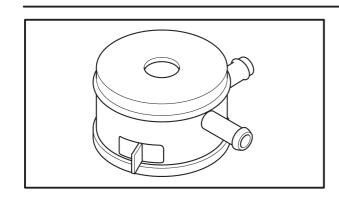
REFRIGERADOR DEL ACEITE



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del refrigerador de aceite Conjunto del radiador Aceite de motor		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "RADIADOR". Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MOTOR" en el capítulo 3.
1	Manguera de salida del refrigerador del aceite	1	·
2	Perno de unión	1	
2 3	Arandela	1	
4 5	Refrigerador del aceite	1	
5	Manguera de entrada del refrigerador del aceite	1	
6	Tubo de entrada del refrigerador del aceite	1	
7	Manguera de unión a la cámara de agua	1	
8	Junta de la cámara de agua	1	
9	Junta tórica	1	
10	Junta tórica	1	
11	Manguito de la bomba de agua	2	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

REFRIGERADOR DEL ACEITE





SAS00458

INSPECCIÓN DEL REFRIGERADOR DEL **ACEITE**

- 1. Inspeccione:
 - refrigerador del aceite Si hay grietas/daños → Reemplace.
- 2. Inspeccione:
 - manguera de entrada del refrigerador del aceite
 - manguera de salida del refrigerador del aceite Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace.

SAS00459

INSTALACIÓN DEL REFRIGERADOR DEL **ACEITE**

- 1. Limpie:
 - superficies de contacto del refrigerador del aceite y del cárter
 - (con un paño humedecido con diluyente de laca)
- 2. Instale:
 - Junta tórica New
 - refrigerador del aceite 1
 - arandela 2 New

• perno (3)

8 63 Nm (6,3 m•kg, 46 ft•lb)



- Antes de instalar el refrigerador del aceite, lubrique el perno de éste y la junta tórica con una fina capa de aceite de motor.
- Asegúrese de que la junta tórica está bien colo-
- Alinee la parte saliente (a) del refrigerador de aceite con la ranura (b) del cárter.



• sistema de refrigeración

(con la cantidad especificada del refrigerante recomendado)

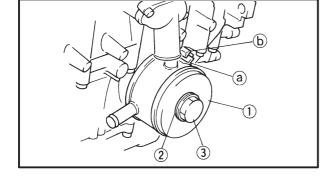
Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.

cárter

(con la cantidad especificada de aceite de mo-

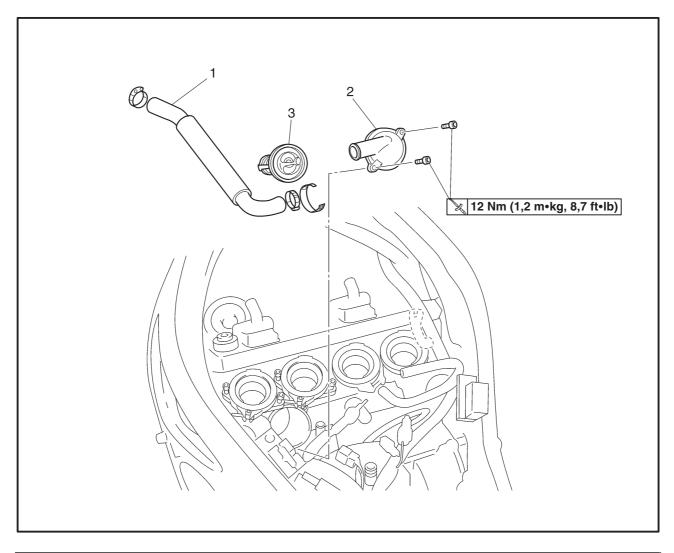
Consulte "CAMBIO DEL ACEITE DEL MO-TOR" en el capítulo 3.

- 4. Inspeccione:
 - sistema de refrigeración Si hay fugas → Repare o reemplace cualquier pieza defectuosa.
- 5. Mida:
 - presión de apertura del tapón del radiador Si está por debajo de la presión especificada -> Reemplace el tapón del radiador. Consulte "INSPECCIÓN DEL RADIADOR".





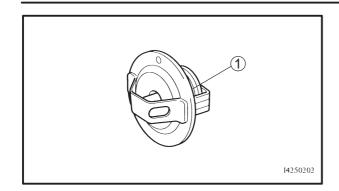
TERMOSTATO

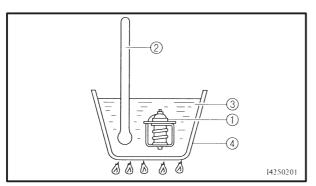


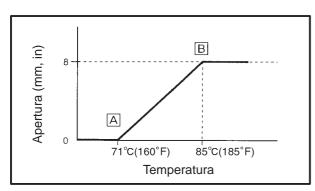
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del termostato		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Asiento principal		Consulte "ASIENTOS" en el capítulo 3.
	Carcasa del filtro de aire		Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE
			AIRE" en el capítulo 3.
	Conjunto del cuerpo de la mariposa		Consulte "CUERPOS DE LA MARIPOSA"
			en el capítulo 7.
	Refrigerante		Vacíe.
			Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
1	Manguera de entrada del radiador	1	·
2	Tapa del termostato	1	
3	Termostato	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

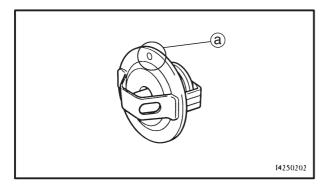
TERMOSTATO

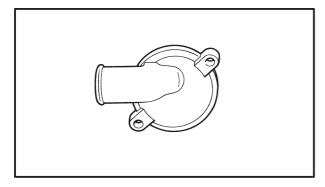












SAS00462

INSPECCIÓN DEL TERMOSTATO

- 1. Inspeccione:
 - termostato ①
 Si no se abre a 71 ~ 85°C → Reemplace.
- a. Introduzca el termostato en un recipiente con agua.
- b. Caliente el agua lentamente.
- c. Introduzca un termómetro en el agua.
- d. Mientras remueve el agua, observe el termostato y la temperatura indicada por el termómetro.

(1) Termostato

- (2) Termómetro
- (3) Agua
- (4) Recipiente
- A Completamente cerrado
- B Completamente abierto

NOTA:

Si el termostato no le ofrece garantías sobre la exactitud de la medida, sustitúyalo. Un termostato defectuoso podría dar lugar a un recalentamiento o enfriamiento excesivos.

- 2. Inspeccione:
 - tapa del alojamiento del termostato
 Si hay grietas/daños → Reemplace.

INSTALACIÓN DEL TERMOSTATO

- 1. Instale:
 - termostato

NOTA: -

Instale el termostato con el orificio de ventilación (a) hacia arriba.

- 2. Instale:
 - tapa del termostato

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

NOTA: -

Antes de instalar la tapa del termostato en la culata, lubrique la junta tórica con una fina capa de grasa lubricante a base de jabón de litio.

TERMOSTATO

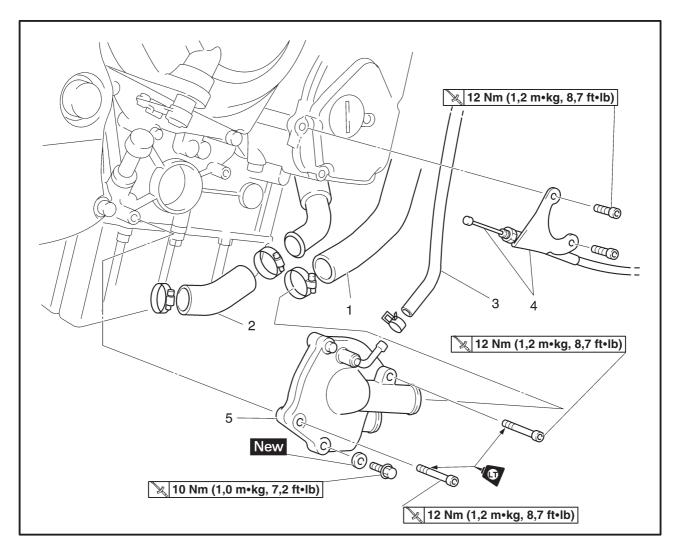


- 3. Llene:
 - sistema de refrigeración
 (con la cantidad especificada del refrigerante
 recomendado)
 Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en
 el capítulo 3.
- 4. Inspeccione:
 - sistema de refrigeración
 Si hay fugas → Repare o reemplace cualquier pieza defectuosa.
- 5. Mida:
 - presión de apertura del tapón del radiador Si está por debajo de la presión especificada → Reemplace el tapón del radiador. Consulte "INSPECCIÓN DEL RADIADOR".

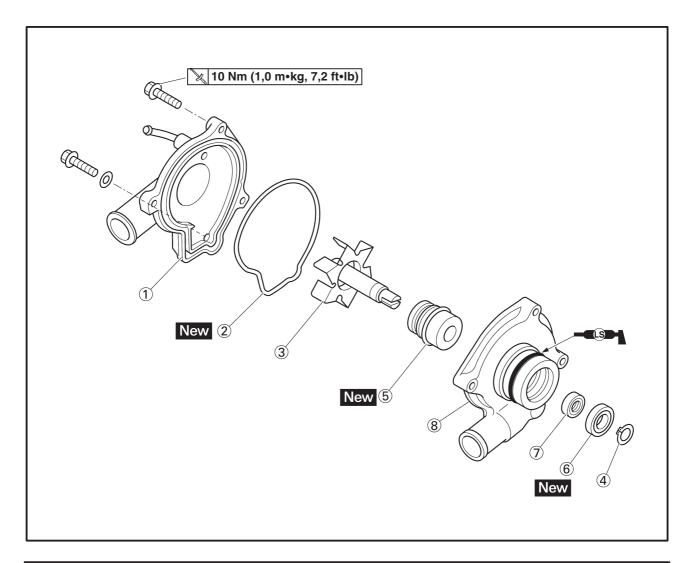


SAS00408

BOMBA DE AGUA



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de la bomba de agua Carenado inferior Refrigerante		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
1	Manguera de entrada de la bomba de agua	1	on or outside of
2	Manguera de salida de la bomba de agua	1	
3	Manguito de la bomba de agua	1	
4	Cable del embrague y soporte	1/1	
5	Bomba de agua	1	
			NOTA:
			No es necesario extraer la bomba de agua a no ser que el nivel del refrigerante sea extre- madamente bajo o que el refrigerante con- tenga aceite del motor.
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.



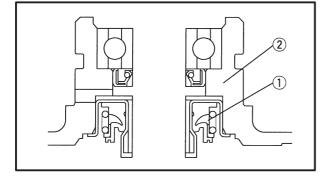
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
1 2 3 4 5 6 7 8	Desmontaje de la bomba de agua Tapa de la bomba de agua Junta tórica Eje de la hélice Anillo de seguridad Junta hermética de la bomba de agua Retén de aceite Rodamiento Alojamiento de la bomba de agua	1 1 1 1 1 1 1	Desmonte las piezas en el orden indicado. Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.



SAS00471

DESMONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA

- 1. Extraiga:
 - anillo de seguridad
 - eje de la hélice



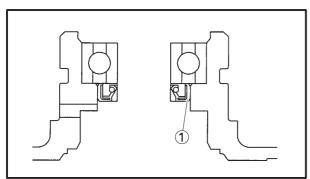
2. Extraiga:

• junta hermética de la bomba de agua 1)

NOTA:

Extraiga la junta hermética de la bomba de agua del exterior del alojamiento de la bomba de agua.

2 Alojamiento de la bomba de agua

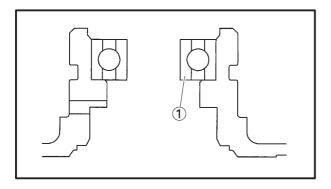


3. Extraiga:

• retén de aceite ①
(con un destornillador fino de cabeza plana)

NOTA: -

Extraiga el retén de aceite del exterior del alojamiento de la bomba de agua.

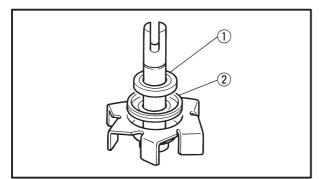


4. Extraiga:

• rodamiento (1)

NOTA: _

Extraiga el rodamiento del interior del alojamiento de la bomba de agua.



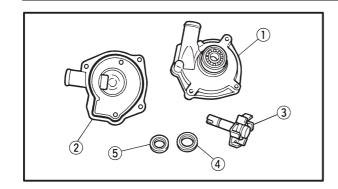
5. Extraiga:

- soporte del amortiguador de goma 1
- amortiguador de goma ②
 (de la hélice, con un destornillador fino de cabeza plana)

NOTA: -

No raye el eje de la hélice.





SAS00473

INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE AGUA

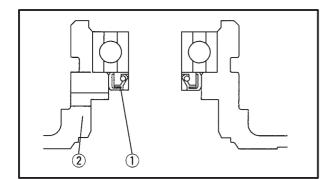
- 1. Inspeccione:
- alojamiento de la bomba de agua (1)
- tapa de la bomba de agua (2)
- hélice (3)
- amortiguador de goma (4)
- soporte del amortiguador de goma (5)
- juntas herméticas de la bomba de agua
- retén de aceite

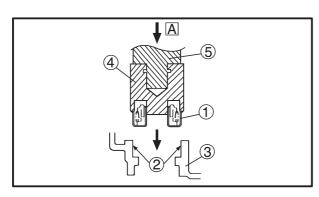
Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace.

- 2. Inspeccione:
 - rodamiento

Si el movimiento no es suave → Reemplace.

- 3. Inspeccione:
 - tubo de salida de la bomba de agua
 - manguera de salida del radiador
 Si hay grietas/daños/desgaste → Reemplace.





SAS00475

MONTAJE DE LA BOMBA DE AGUA

- 1. Instale:
 - retén de aceite New ①
 (en el alojamiento de la bomba de agua ②)

NOTA:

- Antes de instalar el retén de aceite, humedezca la superficie externa con agua del grifo o refrigerante.
- Instale el retén de aceite con un zócalo adecuado a su diámetro exterior.
- 2. Instale:
- junta hermética de la bomba de agua Nev

a	Now	(1
•	1100	ı ۷۰.

ATENCIÓN:

No lubrique nunca la superficie de la junta hermética de la bomba de agua con aceite o grasa.

NOTA: -

- Instale la junta hermética de la bomba de agua con las herramientas especiales.
- Antes de instalar la junta hermética de la bomba de agua, aplique Yamaha bond No.1215 o Quick Gasket ② al alojamiento de la bomba de agua ③.





Instalador de juntas mecánicas 90890-04078, YM-33221 (4) Impulsor de rodamientos del eje conducido intermedio 90890-04058, YM-04058 (5) **Quick Gasket** ACC-11001-05-01 Yamaha bond No.1215

A Empuje hacia abajo.

3. Instale:

amortiguador de goma New ①

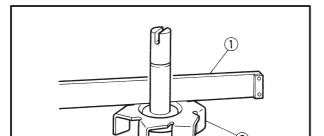
90890-85505

soporte del amortiguador de goma New 2





Antes de instalar el amortiguador de goma, humedezca la superficie externa con agua del grifo o refrigerante.



4. Mida:

• inclinación del eje de la hélice Si está fuera de los valores especificados -> Repita los pasos (3) y (4).

ATENCIÓN:

El amortiguador de goma y su soporte deben estar alineados con la hélice.

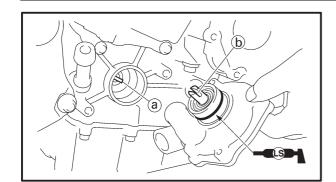


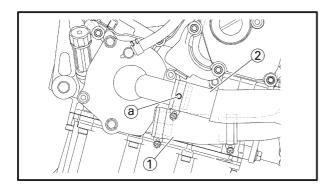
Límite de inclinación del eje de la hélice

0,15 mm (0,006 in)

- 1 Regla
- 2 Hélice







INSTALACIÓN DE LA BOMBA DE AGUA

- 1. Instale:
 - conjunto de la bomba de agua

12 Nm (1,2 m•kg, 8,7 ft•lb)

NOTA: -

Alinee el saliente (a) del eje de la bomba de aceite con la ranura del eje de la bomba de agua (b).

2. Instale:

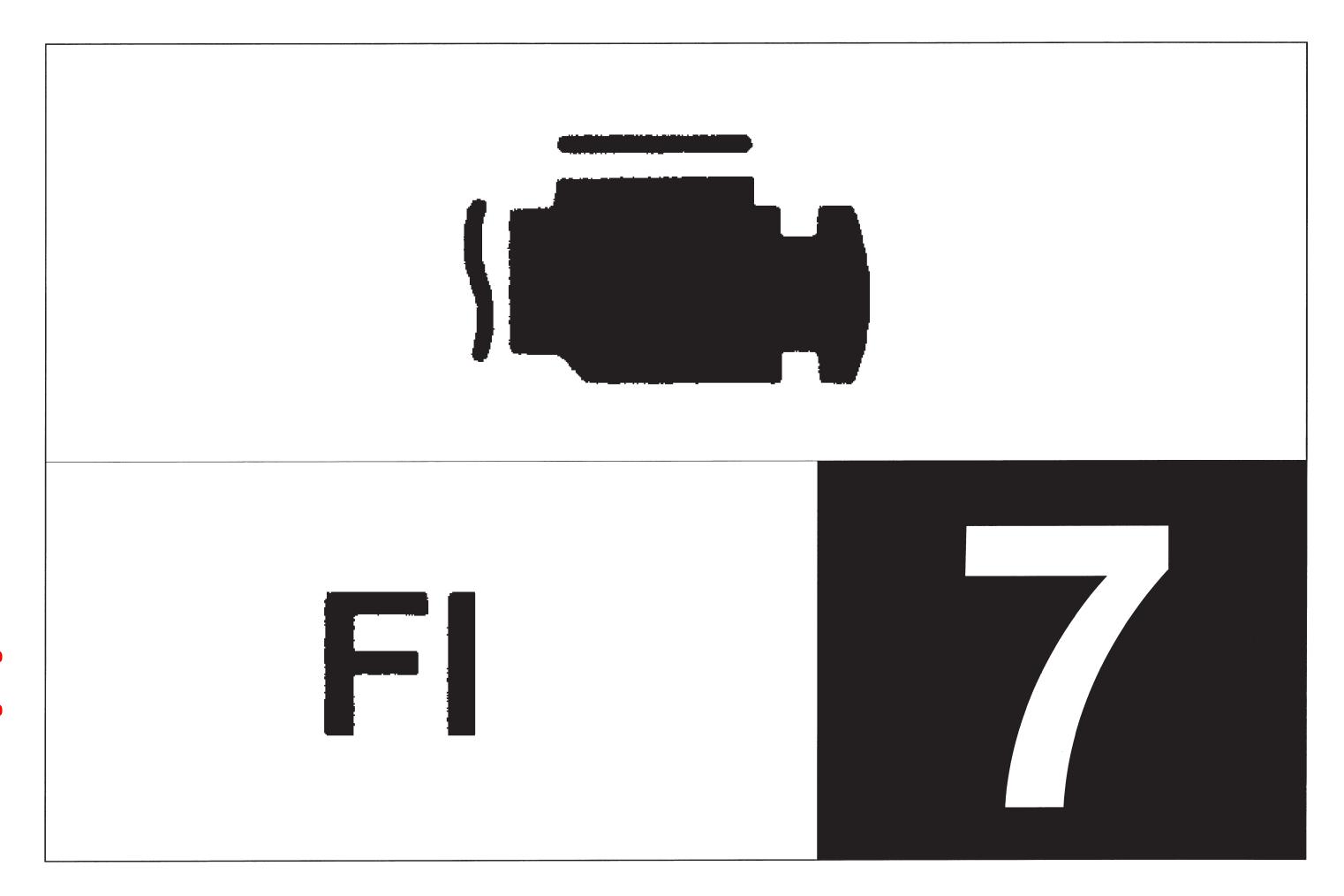
- manguera de salida de la bomba de agua 1
- manguera de entrada de la bomba de agua 2

NOTA: -

- Instale la manguera de entrada con la marca amarilla (a) dirigida hacia afuera.
- Instale la abrazadera de manera que la cabeza del tornillo esté dirigida hacia el interior y no entre en contacto con el carenado.

3. Llene:

 refrigerante Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.



CAPÍTULO 7 SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE

SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE	
DIAGRAMA ELÉCTRICO	7-2
FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO DE LA ECU	7-3
CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO CON INSTRUCCIONES	
ALTERNATIVAS (MEDIDAS DE SEGURIDAD)	7-4
TABLA DE MEDIDAS DE SEGURIDAD	7-4
DIAGRAMA DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	7-5
MODO DE DIAGNÓSTICO	7-6
DETALLES DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	7-12
CUERPOS DE LAS MARIPOSAS	7-27
INSPECCIÓN DEL INYECTOR	
INSPECCIÓN DEL CUERPO DE LA MARIPOSA	7-31
INSPECCIÓN DEL REGULADOR DE PRESIÓN	7-32
INSPECCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA DE	
COMBUSTIBLE Y DEL REGULADOR DE PRESIÓN	7-32
INSPECCIÓN Y AJUSTE DEL SENSOR DE POSICIÓN DE	
LAS MARIPOSAS	7-33
SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE	7-35
INYECCIÓN DE AIRE	
VÁLVULA DE CORTE DEL SUMINISTRO DE AIRE	
DIAGRAMAS DEL SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE	
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE	









SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE SISTEMA DE INYECCIÓN DE COMBUSTIBLE

- 1 Bobina de encendido
- (2) Carcasa del filtro de aire
- (3) Sensor de temperatura (8) Sensor de presión del aidel aire de admisión
- (4) Manguera de descarga (9) Sensor de posición de de combustible
- ble
- (6) Bomba de combustible
- (7) Manguera de retorno de (13) Sensor de temperatura (19) Sensor de presión atcombustible
- re de admisión
- las mariposas
- (5) Depósito de combusti- (10) Inyector de combustible
 - (11) Convertidor catalítico
 - 12 Sensor de posición del cigüeñal
- del refrigerante
- (14) Bujía
- (15) Sensor de identificación del cilindro
- 16 Regulador de presión
- (17) Batería
- 18 ECU

- mosférica
- 20 Relé del sistema de inyección de combustible
- 21) Indicador de advertencia de avería en el motor
- 22 Interruptor de corte del ángulo de inclinación

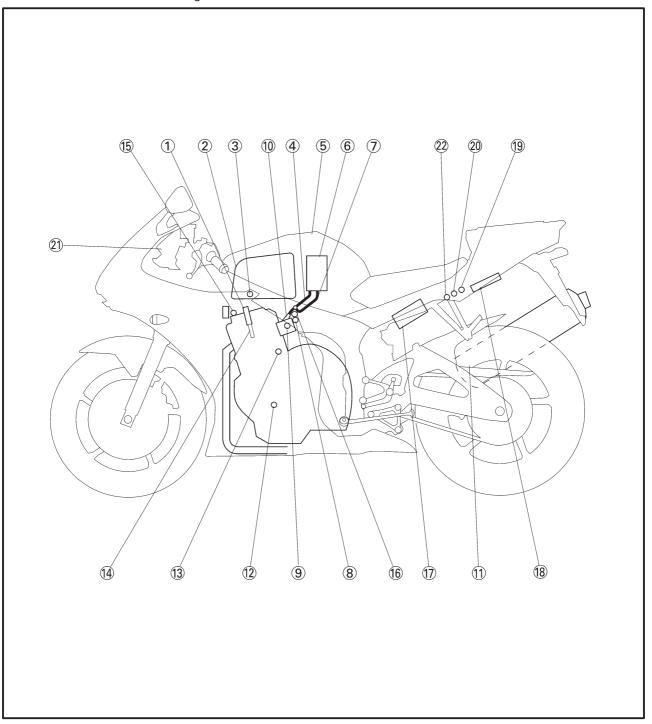
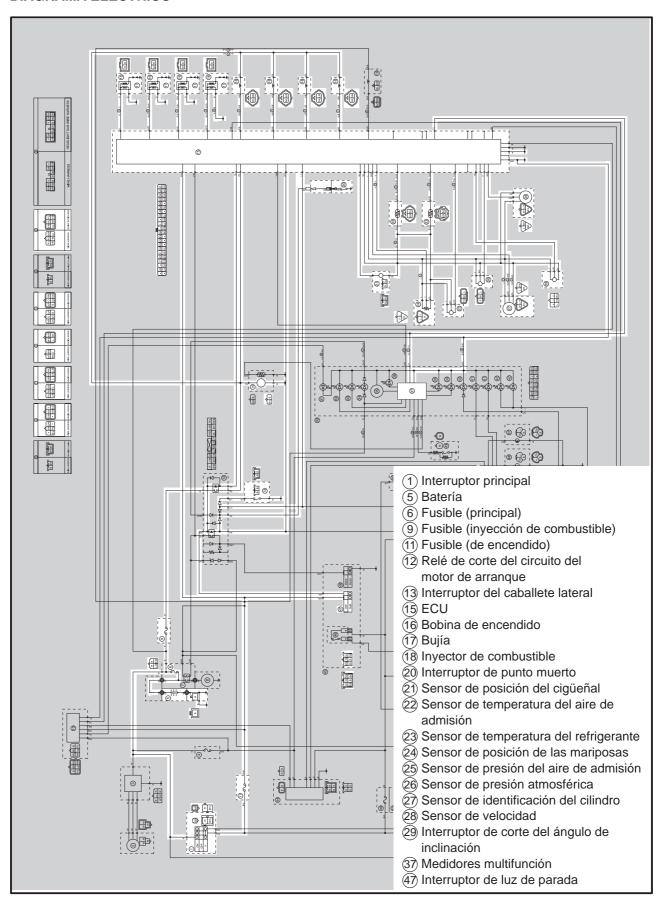




DIAGRAMA ELÉCTRICO







SAS00899

FUNCIÓN DE AUTODIAGNÓSTICO DE LA ECU

La ECU está equipada con una función de autodiagnóstico que tiene por objeto asegurar el funcionamiento normal del sistema de control del motor. Si esta función detecta un error del sistema, inmediatamente hace funcionar el motor con unas características alternativas, y enciende el indicador de advertencia de avería en el motor para avisar al motorista de que se ha producido un fallo del sistema. Una vez que se ha detectado un fallo del sistema, se almacena un código de fallo en la memoria de la ECU.

- Para informar al motorista de que el sistema de inyección de combustible no está funcionando, el indicador de advertencia de avería en el motor parpadea cuando se pulsa el interruptor de arranque para arrancar el motor.
- En el caso de que la función de autodiagnóstico detecte una anomalía en el sistema, este modo también sustituye de forma apropiada la característica que falla, avisando al motorista del problema mediante un indicador de advertencia de avería.
- Una vez se haya parado el motor, aparecerá en la pantalla del reloj el código de fallo más bajo. Después de que se muestre un código de fallo, dicho código permanecerá almacenado en la memoria de la ECU hasta que sea borrado.

SAS00900

Condiciones de funcionamiento del indicador de advertencia de avería en el motor y del sistema de inyección de combustible

Estado del indicador de advertencia	Estado de la ECU	Estado del sistema de inyección	Estado del vehículo
Parpadea*	Envía una advertencia cuando no se puede arrancar el motor	Funcionamiento detenido	No se puede poner en marcha
Permanece encendido	Detecta un fallo	Funciona con caracte- rísticas alternativas, de acuerdo con la descrip- ción del fallo.	Puede ponerse en marcha o no, dependiendo del código de fallo

^{*} El indicador de advertencia parpadea cuando se cumple alguna de las condiciones siguientes y se presiona el interruptor de arrangue:

11: Sensor de identificación del cilindro

30: Interruptor de corte del ángulo de inclinación (cierre detectado)

12: Sensor de posición del cigüeñal

41: Interruptor de corte del ángulo de inclinación (circuito abierto o cortocircuito)

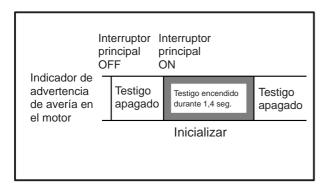
19: Interruptor del caballete lateral (circuito abierto en el cable a la ECU) 50: Error interno de la ECU

(error de comprobación de la memoria)

SAS00901

Detección de una bombilla de indicador de advertencia de avería en el motor defectuosa

El indicador de advertencia de avería en el motor se enciende durante 1,4 segundos después de que se coloque el interruptor principal en posición "ON" y mientras se pulsa el interruptor de arranque. Si el indicador de advertencia no se enciende en estas condiciones, es posible que la bombilla del indicador esté en mal estado.



FI



SAS00902

CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO CON INSTRUCCIONES ALTERNATIVAS (MEDIDAS DE SEGURIDAD)

Si la ECU detecta una señal anómala de un sensor cuando la motocicleta está en marcha, enciende el indicador de advertencia de avería en el motor y comunica al motor instrucciones de funcionamiento alternativas, apropiadas para el tipo de fallo que se ha producido.

Cuando se recibe una señal anómala de un sensor, la ECU procesa los valores especificados que están programados para cada sensor, a fin de proporcionar al motor las instrucciones de funcionamiento alternativas que permitan al motor seguir en funcionamiento o detenerse, según las circunstancias.

La ECU toma medidas de seguridad de dos maneras diferentes: en la primera, se establece la salida del sensor a un valor predefinido y en la otra la ECU acciona directamente un actuador. En la tabla siguiente se recogen los detalles sobre las medidas de seguridad.

TABLA DE MEDIDAS DE SEGURIDAD

Código de fallo	Elemento	Síntoma	Medida de seguridad	Arranque del motor	Conducción del vehículo
11	Sensor de identificación del cilindro	No se reciben señales normales del sen- sor de identificación del cilindro cuando se arranca el motor o cuando la motocicleta está en marcha.	Continúa el funcionamiento del motor, gracias a la última identificación del cilin- dro que existía hasta ese momento.	No se puede	Se puede
12	Sensor de posición del cigüeñal	No se reciben señales normales del sensor de posición del cigüeñal.	Detiene el motor (interrumpiendo la in- yección y el encendido).	No se puede	No se puede
13 14	Sensor de presión del aire de admisión (circuito abierto o cortocircuito) (sistema de tubos)	Sensor de presión del aire de admisión-se ha detectado circuito abierto o cortocircui- to. Funcionamiento defectuoso del sistema del sensor de presión del aire de admi- sión.	Fija la presión del aire de admisión a 760 mm Hg.	Se puede	Se puede
15 16	Sensor de posición de las mariposas (circuito abier- to o cortocircuito) (atasco)	Sensor de posición de las mariposas-se ha detectado circuito abierto o cortocircuito.	Fija el sensor de posición de las maripo- sas en posición de totalmente abierto.	Se puede	Se puede
19	Interruptor del caballete lateral (circuito abierto en el cable a la ECU)	Se detecta circuito abierto en la línea de entrada desde el interruptor de caballete lateral a la ECU.	(no permite arrancar)	No se puede	No se puede
20	Sensor de presión del aire de admisión o sensor de presión atmosférica	Cuando el interruptor principal se lleva a la posición ON, hay una gran diferencia entre las tensiones de los sensores de presión atmosférica y de presión del aire de admisión.	Fija la presión del aire de admisión y la presión atmosférica a 760 mm Hg.	Se puede	Se puede
21	Sensor de temperatura del refrigerante	Sensor de temperatura del refrigerante-se ha detectado circuito abierto o cortocircuito.	Fija la temperatura del refrigerante a 60°C.	Se puede	Se puede
22	Sensor de temperatura del aire de admisión	Sensor de temperatura del aire de admi- sión-se ha detectado circuito abierto o cor- tocircuito.	Fija la temperatura del aire de admisión a 20°C.	Se puede	Se puede
23	Sensor de presión atmosférica	Sensor de presión atmosférica-se ha detectado circuito abierto o cortocircuito.	Fija la presión atmosférica a 760 mmHg.	Se puede	Se puede
33 34 35 36	Fallo de encendido	Se ha detectado circuito abierto en el primario de la bobina de encendido.	Corta la inyección en el cilindro del mismo grupo que aquél en el que se ha detectado el fallo (ejemplo: cuando hay un fallo en el cilindro #1, corta la inyección en los cilindros #1 y #4). Pone en funcionamiento el solenoide de inducción de aire, para que siempre corte el aire.	Se puede (según el número de cilindros que fallen)	Se puede (según el número de cilindros que fallen)
30 41	Interruptor de corte del ángulo de inclinación (cierre detectado) (circuito abierto o cortocircuito)	La moto ha volcado. Interruptor de corte del ángulo de inclina- ción-se ha detectado circuito abierto o cortocircuito.	Desconecta el relé del sistema de inyección de combustible.	No se puede	No se puede
42	Interruptor de punto muerto, sensor de velocidad	No se reciben señales normales del sen- sor de velocidad o bien, se ha detectado circuito abierto o cortocircuito en el inte- rruptor de punto muerto.	Fija la marcha a la superior.	Se puede	Se puede
43	Tensión del sistema de combustible (lectura de la tensión)	La tensión suministrada al inyector y a la bomba de combustible no es normal.	Fija la tensión de la batería a 12 V.	Según el tipo de fallo.	Según el tipo de fallo.
44	Error al escribir en la me- moria EEPROM el ajuste de la cantidad de CO	Se ha detectado un error al leer o escribir en la EEPROM (valor de ajuste de CO).		Se puede	Se puede
46	Sistema de suministro de tensión al vehículo (lectura de la tensión)	La tensión suministrada al relé del sistema de inyección no es normal.		No se puede	Se puede
50	Fallo interno de la ECU (error de inspección de la memoria)	Fallo de memoria de la ECU. Cuando se detecta este fallo, es posible que su código no aparezca en los instrumentos.	Interrumpe todas las funciones, excepto la comunicación con los instrumentos.	No se puede	No se puede
_	Advertencia de imposibili- dad de arranque	El relé no se conecta, incluso si entra una señal del cigüeñal mientras que el inte- rruptor de arranque se encuentra en posi- ción ON. Cuando el interruptor de arran- que se lleva a la posición ON al detectar un error con el código de fallo 11, 12, 19, 30, 33, 43, 41 ó 50.	El indicador de advertencia de avería en el motor parpadea cuando el interruptor de arranque se lleva a la posición ON.	No se puede	No se puede

FI



SAS00904

DIAGRAMA DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

El funcionamiento del motor no es normal, o el indicador de advertencia de avería en el motor está encendido. * Es posible que el indicador de advertencia de avería en el motor

no se encienda, incluso si el funcionamiento del motor no es normal.

No se enciende el indicador de advertencia de avería en el motor.

Inspeccione el código de fallo que se muestra en los instrumentos.

Identifique el sistema en el que se produce el fallo (consulte la "TABLA DE MEDIDAS DE SEGURI-DAD").

Identifique la causa probable del fallo (consulte la "Tabla de códigos de fallo").

Inspección y reparación de la causa probable del fallo.

Código de fallo SÍ	Código de fallo NO	
Inspeccione y repare (consulte "DETALLES DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS"). Supervise el funcionamiento de los sensores y actuadores en el modo de diagnóstico (consulte "Tabla del modo de diagnóstico", en el capítulo 7).	Inspeccione y repare (consulte "DETALLES DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS").	

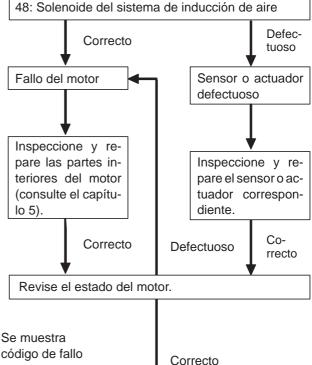
Eiecute una acción de restauración de la ECU (consulte "Método de restauración" en "DETALLES DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS").

Coloque el interruptor principal en la posición "OFF", vuelva a colocarlo a la posición "ON" y, a continuación, compruebe si se sigue mostrando el código de fallo.

El indicador de advertencia de avería en el motor no se enciende.

Revise el funcionamiento de los sensores y actuadores siguientes en el modo de diagnóstico (consulte "Tabla del modo de diagnóstico", en el capítulo 7):

- 01: Sensor de posición de las mariposas (ángulo de la mariposa)
- 30: Bobina de encendido #1
- 31: Bobina de encendido #2
- 32: Bobina de encendido #3
- 33: Bobina de encendido #4
- 36: Inyector #1
- 37: Inyector #2
- 38: Inyector #3
- 39: Inyector #4



No se muestra ningún código de fallo Reparación finalizada

Borrar el historial de fallos:*

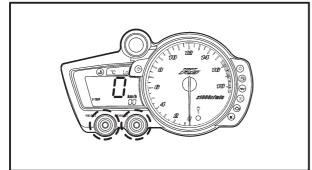
Se almacena el historial de fallos aunque el interruptor principal se coloque en posición OFF.

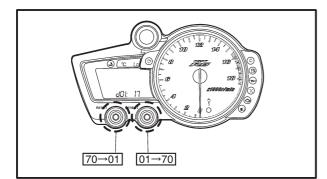
El historial de fallos se debe borrar en el modo de diagnóstico (consulte la "Tabla de códigos de fallo (código de diagnóstico 62)").

* Funciona cuando se enciende el indicador de advertencia de avería en el motor.









SAS00905

MODO DE DIAGNÓSTICO

Establecer el modo de diagnóstico

- 1. Coloque el interruptor principal en la posición "OFF" y el interruptor de parada del motor en "ON".
- 2. Desconecte el acoplador del mazo de cables de la bomba de combustible.
- 3. Presione y mantenga presionados a la vez los botones "SELECT" y "RESET", coloque el interruptor principal en la posición "ON" y continúe presionando los botones durante ocho segundos o más.

NOTA:

- Todas las indicaciones del panel de instrumentos desaparecen, excepto las del reloj y del cuentakilómetros.
- Aparece "dIAG" en la pantalla del reloj.
- 4. Presione el botón "SELECT" para seleccionar el modo de ajuste de CO "CO" o el modo de diagnóstico "dIAG".
- 5. Tras seleccionar "dIAG", presione a la vez los botones "SELECT" y "RESET" durante dos segundos o más, para hacer efectiva la selección.
- 6. Coloque el interruptor de parada del motor en la posición "OFF".
- 7. Seleccione el código de diagnóstico que se corresponde con el elemento que se verificó con el código de fallo, presionando los botones "SE-LECT" y "RESET".

NOTA:

- El código de diagnóstico aparece en la pantalla del reloj (01-70).
- Para disminuir el número del código de diagnóstico seleccionado, presione el botón "RESET". Presione el botón "RESET" durante un segundo o más, para disminuir automáticamente los números de código de diagnóstico.
- Para aumentar el número del código de diagnóstico seleccionado, presione el botón "SELECT". Presione el botón "SELECT" durante un segundo o más, para aumentar automáticamente los números de código de diagnóstico.
- 8. Revise el funcionamiento del sensor o actuador.
 - Funcionamiento del sensor Los datos indicativos de las condiciones de funcionamiento del sensor aparecen en la pantalla del cuentakilómetros.
 - Funcionamiento del actuador Coloque el interruptor de parada del motor en la posición "ON" para que funcione el actuador.
 - * Si el interruptor de parada del motor está en posición "ON", colóquelo en la posición "OFF" y después vuelva a colocarlo en la posición "ON".
- 9. Coloque el interruptor principal en la posición "OFF" para cancelar el modo de diagnóstico.





Tabla de código de fallo

Código de fallo	Síntoma	Causa probable del fallo	Código de diagnóstico
11	No se reciben señales normales del sensor de identificación del cilindro cuando se arranca el motor o cuando la motocicleta está en marcha. NOTA: Este código aparece si no hay señales normales cuando el interruptor principal está en la posición ON.	Circuito abierto o cortocircuito en cable secundario. Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de identificación del cilindro defectuoso. Fallo de la ECU. Sensor instalado incorrectamente.	_
12	No se reciben señales normales del sensor de posición del cigüeñal.	 Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de posición del cigüeñal defectuoso. Fallo en el rotor de captación (pickup). Fallo de la ECU. Sensor instalado incorrectamente. 	_
13	Sensor de presión del aire de admisión abierto o cortocircuito detectado.	Circuito abierto o cortocircuito en cable secundario. Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de presión del aire de admisión defectuoso. Fallo de la ECU.	03
14	Sistema de manguitos del sensor de presión del aire de admisión defectuoso; se ha desconectado un manguito, provocando que en el sensor se aplique constantemente la presión atmosférica; o bien, el manguito está obstruido.	El manguito del sensor de presión del aire de admisión está desconectado, atascado, enroscado o pinzado. Fallo de la ECU.	03
15	Sensor de posición de las mariposas-circuito abierto o cortocircuito detectado.	 Circuito abierto o cortocircuito en cable secundario. Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de posición de las mariposas defectuoso. Fallo de la ECU. Sensor de posición de las mariposas instalado incorrectamente. 	01
16	Se ha detectado que el sensor de posición de las mariposas está atascado.	 Sensor de posición de las mariposas atascado. Fallo de la ECU. 	01
19	Circuito abierto detectado en la línea de entrada del interruptor del caballete lateral a la ECU cuando se presiona el interruptor de arranque.	Circuito abierto en el mazo de cables. Fallo de la ECU.	20
20	Cuando el interruptor principal se lleva a la posición "ON", hay una gran diferencia entre las tensiones de los sensores de presión atmosférica y presión del aire de admisión.	 El manguito del sensor de presión atmosférica está atascado. El manguito del sensor de presión del aire de admisión está atascado, enroscado o pinzado. Fallo del sensor de presión atmosférica en potenciales eléctricos intermedios. Fallo del sensor de presión del aire de admisión en potenciales eléctricos intermedios. Fallo de la ECU. 	03 02
21	Sensor de temperatura del refrigerante-circuito abierto o cortocircuito detectado.	Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de temperatura del refrigerante defectuoso. Fallo de la ECU. Sensor instalado incorrectamente.	06
22	Sensor de temperatura del aire de admisión-circuito abierto o cortocircuito detectado.	 Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de temperatura del aire de admisión defectuoso. Fallo de la ECU. Sensor instalado incorrectamente. 	05
23	Sensor de presión atmosférica-circuito abierto o cortocircuito detectado.	 Circuito abierto o cortocircuito en cable secundario. Sensor de presión atmosférica defectuoso. Sensor instalado incorrectamente. Fallo de la ECU. 	02
30	La moto ha volcado.	Vuelco. Fallo de la ECU.	08





Código de fallo	Síntoma	Causa probable del fallo	Código de diagnóstico
33	Circuito abierto detectado en el primario de la bobina de encendido (#1).	Circuito abierto en el mazo de cables. Fallo de la bobina de encendido. Fallo de la ECU. Fallo de un componente del sistema del circuito de corte del encendido.	30
34	Circuito abierto detectado en el primario de la bobina de encendido (#2).	Circuito abierto en el mazo de cables. Fallo de la bobina de encendido. Fallo de la ECU. Fallo de un componente del sistema del circuito de corte del encendido.	31
35	Circuito abierto detectado en el primario de la bobina de encendido (#3).	Circuito abierto en el mazo de cables. Fallo de la bobina de encendido. Fallo de la ECU. Fallo de un componente del sistema del circuito de corte del encendido.	32
36	Circuito abierto detectado en el primario de la bobina de encendido (#4).	Circuito abierto en el mazo de cables. Fallo de la bobina de encendido. Fallo de la ECU. Fallo de un componente del sistema del circuito de corte del encendido.	33
41	Interruptor de corte del ángulo de in- clinación-circuito abierto o cortocircuito detectado.	Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Interruptor de corte del ángulo de inclinación defectuoso. Fallo de la ECU.	08
42	No se reciben señales normales del sensor de velocidad; o se ha detectado circuito abierto o cortocircuito en el interruptor de punto muerto.	Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables. Sensor de velocidad defectuoso. Fallo detectado en una unidad del sensor de velocidad del vehículo. Interruptor de punto muerto defectuoso. Fallo del interruptor de punto muerto en el lado del motor. Fallo de la ECU.	07 21
43	La tensión suministrada al inyector y a la bomba de combustible no es normal.	Circuito abierto en el mazo de cables. (rojo/azul) Fallo de la ECU.	09
44	Error detectado al leer o escribir en la EEPROM.	Fallo de la ECU. (El valor de ajuste de CO no se ha escrito o leído correctamente en la memoria interna).	60
46	La tensión suministrada al relé del sistema de inyección no es normal.	Circuito abierto en el mazo de cables. (rojo/blanco) Fallo del "SISTEMA DE CARGA".	_
50	Fallo de memoria de la ECU. Cuando se detecta este fallo, es posible que no aparezca el número de código en los instrumentos.	Fallo de la ECU. (El programa y los datos no se han escrito o leído correctamente en la memoria interna).	_
Er-1	No se reciben señales de la ECU.	 Circuito abierto o cortocircuito en cable secundario. Fallo de los instrumentos. Fallo de la ECU. 	_
Er-2	No se reciben señales de la ECU durante el tiempo especificado.	 Conexión inadecuada en cable secundario. Fallo de los instrumentos. Fallo de la ECU. 	_
Er-3	No se reciben correctamente los datos de la ECU.	 Conexión inadecuada en cable secundario. Fallo de los instrumentos. Fallo de la ECU. 	_
Er-4	Se han recibido datos no registrados desde los instrumentos.	 Conexión inadecuada en cable secundario. Fallo de los instrumentos. Fallo de la ECU. 	_





SAS00907

Tabla del modo de diagnóstico

Cambie la indicación de los instrumentos del modo normal al modo de diagnóstico. Para realizar este cambio, consulte "MODO DE DIAGNÓSTICO".

NOTA: -

- Mida la temperatura del aire de admisión y la del refrigerante lo más cerca posible de los sensores de temperatura del aire de admisión y de temperatura del refrigerante, respectivamente.
- Si no es posible medir la presión atmosférica con un manómetro de presión, determine la presión atmosférica partiendo de la estándar de 760 mm Hg.
- Si no es posible medir la temperatura del aire de admisión, utilice como referencia la temperatura ambiente.

Código de diag- nóstico	Elemento	Descripción de la acción	Datos que se muestran en los instrumentos (valor de referencia)
01	Ángulo de la mariposa	Muestra el ángulo de la mariposa. Revise con la mariposa totalmente cerrada. Revise con la mariposa totalmente abierta.	0 ~ 125 grados • Posición completamente cerrada (15 ~ 17) • Posición completamente abierta (97 ~ 100)
02	Presión atmosférica	Muestra la presión atmosférica. * Utilice un manómetro de presión para medir la presión atmosférica.	Compare este valor con el que se muestra en los instrumentos.
03	Diferencia de presión (presión atmosférica- presión del aire de ad- misión)	Muestra la diferencia de presión (presión atmosférica- presión del aire de admisión). El interruptor de parada del motor está en ON. * Genere la diferencia de presión haciendo girar el motor con el motor de arranque, pero sin arrancar el motor realmente.	10 ~ 200 mm Hg
05	Temperatura del aire de admisión	Muestra la temperatura del aire de admisión. * Mida la temperatura en la carcasa del filtro de aire.	Compare este valor con el que se muestra en los instrumentos.
06	Temperatura del refrigerante	Muestra la temperatura de refrigerante. * Mida la temperatura del refrigerante.	Compare este valor con el que se muestra en los instrumentos.
07	Pulso de velocidad del vehículo	Muestra la acumulación de pulsos del vehículo que se generan cuando se hace girar la rueda.	(0 ~ 999; se vuelve a iniciar en 0 después de llegar a 999) Correcto, si los números aparecen en los instrumentos.
08	Interruptor de corte del ángulo de inclinación	Muestra los valores del interruptor de corte del ángulo de inclinación.	Vertical: 0,4 ~ 1,4 V Volcada: 3,8 ~ 4,2 V
09	Tensión del sistema de combustible (tensión de la batería)	Muestra la tensión del sistema de combustible (tensión de la batería). El interruptor de parada del motor está en ON.	0 ~ 18,7 V Normalmente son 12,0 V
20	Interruptor del caballe te lateral	Muestra si el interruptor está en ON o en OFF (cuando la marcha seleccionada no es la de punto muerto).	Caballete recogido: ON Caballete extendido: OFF
21	Interruptor de punto muerto	Muestra si el interruptor está en ON o en OFF	Punto muerto: ON Marcha engranada: OFF
30	Bobina de encendido #1	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, la bobina de encendido #1 actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Conecte un comprobador de encendido. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Compruebe que se genera chispa cinco veces con el interruptor de parada del motor en posición ON.
31	Bobina de encendido #2	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, la bobina de encendido #2 actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Conecte un comprobador de encendido. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Compruebe que se genera chispa cinco veces con el interruptor de parada del motor en posición ON.





Código de diagnóstico	Elemento	Descripción de la acción	Datos que se muestran en los instrumentos (valor de referencia)
32	Bobina de encendido #3	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, la bobina de encendido #3 actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Conecte un comprobador de encendido. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Compruebe que se genera chispa cinco veces con el interruptor de parada del motor en posición ON.
33	Bobina de encendido #4	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, la bobina de encendido #4 actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Conecte un comprobador de encendido. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Compruebe que se genera chispa cinco veces con el interruptor de parada del motor en posición ON.
36	Inyector #1	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el inyector actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del inyector las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
37	Inyector #2	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el inyector actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del inyector las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
38	Inyector #3	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el inyector actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del inyector las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
39	Inyector #4	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el inyector actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del inyector las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
48	Solenoide del sistema de inducción de aire	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el solenoide del sistema de inducción de aire actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor. * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del solenoide del sistema de inducción de aire las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
50	Relé del sistema de inyección de combustible	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el relé del sistema de inyección de combustible actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería del motor (el indicador está apagado cuando el relé esté conectado y encendido cuando el relé esté desconectado). * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del relé del sistema de inyección de combustible las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON.
51	Relé del motor del ventilador	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el relé del motor del ventilador del radiador actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor (se ilumina dos segundos, (se apaga tres). * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del relé del motor del ventilador del radiador las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON (en ese momento, el motor del ventilador empieza a girar).





Código de diagnóstico	Elemento	Descripción de la acción	Datos que se muestran en los instrumentos (valor de referencia)
52	Relé de faro 1	Después de que haya transcurrido un segundo desde que el interruptor de parada del motor se cambiara de OFF a ON, el relé del faro actuará cinco veces por segundo y se iluminará el indicador de advertencia de avería en el motor (se ilumina dos segundos, se apaga tres). * Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en la posición ON.	Escuche el sonido del relé de faro las cinco veces, con el interruptor de parada del motor en posición ON (en ese momento, el faro se enciende).
60	Se muestra el código de fallo de E2PROM	Transmite la parte de datos anómalos en la E2PROM que se ha detectado como un código de fallo 44. Si se han detectado varios fallos, se mostrarán distintos códigos en intervalos de dos segundos, y se repite el proceso.	(01 ~ 04) Muestra el número de cilindro. (00) Es lo que se muestra cuando no hay fallos.
61	Se muestra el código del historial de fallos	Muestra los códigos del historial de los fallos en el autodiagnóstico, (es decir, un código de un fallo que ocurrió una vez y que se ha corregido). Si se han detectado varios fallos, se mostrarán distintos códigos en intervalos de dos segundos, y se repite el proceso.	11 ~ 50 (00) Es lo que se muestra cuando no hay fallos.
62	Eliminación de códigos del historial de fallos	Muestra el número total de códigos que se han detectado mediante el autodiagnóstico y los códigos de fallo en el historial anterior. Elimina solamente los códigos del historial cuando el interruptor de parada del motor se cambia de OFF a ON. Si el interruptor de parada del motor está en posición ON, colóquelo en la posición OFF una vez y después vuelva a colocarlo en ON.	00 ~ 21 (00) Es lo que se muestra cuando no hay fallos.
70	Número de control	Muestra el número de control del programa.	00 ~ 255





SAS00908

DETALLES DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

En esta sección se describen las medidas que se deben tomar según el código de fallo que se muestre en los instrumentos. Inspeccione y repare los elementos o componentes que son la causa probable del fallo, siguiendo el orden que se indica en el "DIAGRAMA DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS".

Después de haber finalizado la revisión y reparación de la pieza defectuosa, reinicie la pantalla de los instrumentos, según el "Método de restauración".

Código de fallo:

Número del código de fallo que se muestra en el cuadro de instrumentos cuando el motor deja de funcionar con normalidad (consulte la "Tabla de códigos de fallo").

Código de fallo:

Número de código de diagnóstico que se debe utilizar cuando se acciona el modo de diagnóstico (consulte "MODO DE DIAGNÓSTICO").

	iben señales normales del sensor de identificación del cilino o cuando la motocicleta está en marcha.	lro cuando se arranca
Código de diagnóstico utilizado – –		
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Estado de la instalación del sensor	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado.	Se restaura arrancando el motor
Sensor de identificación del cilindro defectuoso.	Reemplácelo si es defectuoso. 1. Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al terminal del acoplador del sensor de identificación del cilindro, como se muestra en la ilustración.	y haciéndolo girar al ralentí.
	Sonda positiva del probador → blanco ① Sonda negativa del probador → negro/azul ②	
	 Coloque el interruptor principal en la posición "ON". Mida la tensión de salida del sensor de identificación del cilindro. 	
	Tensión de salida del sensor de identificación del cilindro Cuando el sensor está activado: 4,8 V o más Cuando el sensor está desactivado: 0,8 V o menos	
	4. ¿Está el sensor de identificación del cilindro en buen estado?	
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU azul – azul blanco/negro – blanco/negro negro/azul – negro/azul	Se restaura arrancando el motor y haciéndolo girar al ralentí.
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de identificación del cilindro Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	





Código de 12 Síntoma No se re	ciben señales normales del sensor de posición del ci	güeñal.	
Código de diagnóstico utilizado – –			
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración	
Estado de la instalación del sensor	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado.	Se restaura haciendo girar	
Sensor de posición del cigüeñal defectuoso.	 Reemplácelo si es defectuoso. Desconecte del mazo de cables el acoplador del sensor de posición del cigüeñal. Conecte el probador de bolsillo (Ω × 100) al acoplador del sensor de posición del cigüeñal, como se muestra en la ilustración. 	el motor.	
	Sonda positiva del probador → gris ① Sonda negativa del probador → negro ②		
	B Gy 2 1		
	Mida la resistencia del sensor de posición del cigüeñal.		
	Resistencia del sensor de posición del cigüeñal 248 ~ 372 Ω a 20°C (68 °F) (entre gris y negro)		
	¿Funciona correctamente el sensor de posición del cigüeñal?		
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito entre los mazos de cables principales. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU gris - gris negro/azul - negro/azul		
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si se ha roto alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de posición del cigüeñal Acoplador del mazo de cables principal de la ECU		





Código de 13 Síntoma Sensor di cortocirci	le presión del aire de admisión-se ha detectado circu uito.	ito abierto o
Código de diagnóstico utilizado: 03 (sensor de	presión del aire de admisión)	
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Sensor de presión del aire de admisión de- fectuoso	Reemplácelo si es defectuoso. 1. Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al terminal del acoplador del sensor de presión del aire de admisión, como se muestra en la ilustración.	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.
	Sonda positiva del probador → rosa/blanco ① Sonda negativa del probador → negro/azul ②	
	2 1 L B/L P/W	
	 Coloque el interruptor principal en la posición "ON". Mida la tensión de salida del sensor de presión del aire de admisión. 	
	Tensión de salida en el sensor de presión del aire de admisión 3,75 ~ 4,25 V	
	4. ¿Está el sensor de presión del aire de admisión en buen estado?	
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU negro/azul - negro/azul rosa/blanco - rosa/blanco azul - azul	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conécte- lo firmemente. Acoplador del sensor de presión del aire de admisión Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	





	de presión del aire de admisión - fallo en el sistema de mito atascado o desconectado).	anguitos			
Código de diagnóstico utilizado: 03 (Sensor de pre	sión del aire de admisión)				
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo					
Manguito del sensor de presión del aire de admisión desconectado, atascado, enroscado o pinzado. Fallo del sensor de presión del aire de admisión en potenciales eléctricos intermedios. Fallo del sensor de presión atmosférica en potenciales eléctricos intermedios.	Repare o reemplace el manguito del sensor. Inspeccione y repare la conexión.	Se restaura arrancando el motor y haciéndolo girar al ralentí.			
Sensor de presión del aire de admisión defectuoso.	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte el "Código de fallo 13".				

Código de fallo 15 Síntoma Sensor de	e posición de las mariposas-se ha detectado circuito abierto	o cortocircuito.				
Código de diagnóstico utilizado: 01 (sensor de posición de las mariposas)						
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración				
Sensor de posición de las mariposas defectuoso.	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte la sección "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS".	Se restaura colocando el				
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU negro/azul - negro/azul amarillo - amarillo azul - azul	interruptor principal en ON.				
Estado de la instalación del sensor de posición de las mariposas.	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado. Inspeccione si está instalado en la posición especificada. Consulte la sección "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS".					
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de posición de las mariposas Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario					

Código de fallo 16 Síntoma Se ha de	tectado que el sensor de posición de las mariposas está atascado.			
Código de diagnóstico utilizado: 01 (sensor de posi-	ción de las mariposas)			
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar Método de restauración				
Sensor de posición de las mariposas defectuoso.	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte la sección "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS".	Se restaura arrancando el motor,		
Estado de la instalación del sensor de posición de las mariposas.	Inspeccione la zona de instalación por si el sensor está flojo o pinzado. Inspeccione si está instalado en la posición especificada. Consulte la sección "CUERPOS DE LAS MARIPOSAS".	haciéndolo girar al ralentí y acelerándo- lo después.		





Código de fallo	19	Síntoma		eta circuito abierto en la línea de entrada desde el interruptor de e lateral a la ECU.		
Código de diag	nóstico u	ıtilizado: 20 (interruptor	del caballete lateral)		
					Método de restauración	
Interruptor de caballete lateral defectuoso			tuoso	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES" en el capítulo 8.	Si la transmisión está engranada, se restaura	
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario			mazo de	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del interruptor del caballete lateral y el acoplador del relé de corte del circuito de arranque, acoplador del relé de corte del circuito de arranque y acoplador de la ECU azul/negro – azul/negro, azul/amarillo – azul/amarillo	recogiendo el caballete lateral. Si la transmisión está en punto muerto, se restaura volviendo a conectar el cableado.	

Código de 20 Síntoma Fallo en c fallo admisión	el sensor de presión atmosférica o en el sensor de pr	esión del aire de				
·	Código de diagnóstico utilizado: 03 (sensor de presión del aire de admisión) 02 (sensor de presión atmosférica)					
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración				
Manguito del sensor de presión del aire de admisión desconectado, atascado, enroscado o pinzado. El manguito del sensor de presión atmosférica está atascado.	Repare o reemplace el manguito del sensor.	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.				
Sensor de presión del aire de admisión o sensor de presión atmosférica defectuosos.	Reemplácelos si son defectuosos. Consulte el "Código de fallo 13 o el 23".					

Código de fallo	21	Síntoma		Circuito abierto o cortocircuito detectado mediante el sensor de temperatura del refrigerante.			
Código de diagnóstico utilizado: 06 (sensor de temperatura del refrigerante)							
Elemento cuyo inspecciona y c			lo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración		
Estado de la ins	stalación	del sensor		Inspeccione la zona de instalación por si el sensor está flojo o pinzado.	Se restaura colocando el		
Sensor de temperatura del refrigerante defectuoso.			nte	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte "SISTEMA DE REFRIGERACIÓN" en el capítulo 8.	interruptor principal en ON.		
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario			mazo de	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU negro/azul - negro/azul verde/blanco - verde/blanco			
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.				Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de temperatura del refrigerante Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario			





Código de fallo 22 Síntoma Se ha det la admisió	ectado un circuito abierto o un cortocircuito mediante el sen on.	nsor de temperatura de
Código de diagnóstico utilizado: 05 (sensor de temp	eratura de la admisión)	
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Estado de la instalación del sensor	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado.	Se restaura colocando el
Sensor de temperatura de la admisión defectuoso.	 Reemplácelo si es defectuoso. Desmonte el sensor de temperatura del aire de admisión de la carcasa del filtro de aire. Conecte el probador de bolsillo (Ω × 100) al terminal del sensor de temperatura del aire de admisión, como se muestra en la ilustración. 	interruptor principal en ON.
	Sonda positiva del probador → marrón/blanco ① Sonda negativa del probador → negro/azul ②	
	2 1	
	3. Mida la resistencia del sensor de temperatura del aire de admisión. Resistencia del sensor de temperatura del aire de admisión $ 2.2 \sim 2.7 \; \Omega \; a \; 20^{\circ} \text{C (68°F)} $	
	 ADVERTENCIA Manipule el sensor de temperatura del aire de admisión con mucho cuidado. No lo someta nunca a golpes fuertes. Si se cayera, reemplácelo. 	
	4. ¿Está el sensor de temperatura del aire de admisión en buen estado?	
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU negro/azul - negro/azul marrón/blanco - marrón/blanco	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de temperatura de la admisión Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	





Código de fallo	23	Síntoma	Circuito a	abierto o cortocircuito detectado mediante el sensor dica.	de presión
Código de diag	nóstico u	ıtilizado: 02 (sensor de	presión atmosférica)	
Elemento cuyo inspecciona y c			lo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Sensor de pres	ión atmo	sférica defec	tuoso.	Reemplácelo si es defectuoso. 1. Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al terminal del acoplador del sensor de presión atmosférica, como se muestra en la ilustra- ción.	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.
				Sonda positiva del probador → azul ① Sonda negativa del probador → negro/azul ②	
				1 2 L B/L P	
				 Coloque el interruptor principal en la posición "ON". Mida la tensión de salida del sensor de presión atmosférica. 	
				Tensión de salida del sensor de presión atmosférica 3,75 ~ 4,25 V	
				Está el sensor de presión atmosférica en buen estado?	
Circuito abierto cables.	o cortoc	ircuito en el r	mazo de	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU azul - azul negro/azul - negro/azul rosa - rosa	
Estado de la ins presión atmosfe		del sensor d	e	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado.	
alguna clavij	el acopla a.	conector ador por si fa o del cierre d		Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de presión atmosférica Acoplador del mazo de cables principal de la ECU	





Código de 30 Síntoma La moto fallo	ha volcado.	
Código de diagnóstico utilizado: 08 (interruptor	de corte del ángulo de inclinación)	
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Interruptor de corte del ángulo de inclinación defectuoso	 Reemplácelo si es defectuoso. Extraiga de la motocicleta el interruptor de corte del ángulo de inclinación. Conecte el acoplador del interruptor de corte del ángulo de inclinación al mazo de cables. Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del interruptor de corte del ángulo de inclinación, como se muestra en la ilustración. 	Se restaura colocando el interruptor principal en ON (sin embargo, no se puede volver a arrancar el motor, a no ser que el interruptor principal se
	Sonda positiva del probador → amarillo/verde ① Sonda negativa del probador → negro/azul ② ① ① ②	coloque primero en OFF).
	L Y/G B/L	
	 4. Cuando gira el interruptor de corte del ángulo de inclinación aproximadamente 65°, la lectura de la tensión está entre 1,0 V y 4,0 V. 5. ¿Está el interruptor de parada de emergencia en buen estado? 	
La moto ha volcado.	Coloque la moto en posición vertical.	
Estado de la instalación del interruptor de corte del ángulo de inclinación	Inspeccione la zona de instalación para detectar si el sensor está flojo o pinzado.	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del interruptor de corte del ángulo de inclinación Acoplador del mazo de cables principal de la ECU	





Código de fallo 33 Síntoma Se ha det	ectado un fallo en el primario de la bobina de encendido	o (#1).			
Código de diagnóstico utilizado: 30 (bobina de en	cendido #1)				
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar					
Bobina de encendido defectuosa (pruebe la continuidad en el primario y en el secundario).	Reemplácela si es defectuosa. Consulte "SISTEMA DE ENCENDIDO" en el capítulo 8.	Se restaura arrancando el motor y haciéndolo girar al ralentí. En caso de que haya circuitos abiertos o cortocir- cuitos en los cables de varios cilindros,			
Circuito abierto o cortocircuito en el cable.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador de la bobina de encendido (#1) y el acoplador de la ECU/cableado principal naranja – naranja negro – negro				
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador lateral del primario de la bobina de encendido - naranja Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	de varios clinidos, asegúrese de colo- car el interruptor principal en ON y en OFF cada vez después de hacer girar el motor.			

Código de fallo 34 Síntoma Se ha detectado un fallo en el primario de la bobina de encendido (#2). Código de diagnóstico utilizado: 31 (bobina de encendido #2)						
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar Método de restauración						
Bobina de encendido defectuosa (pruebe la continuidad en el primario y en el secundario).	Reemplácela si es defectuosa. Consulte "SISTEMA DE ENCENDIDO" en el capítulo 8.	Se restaura arrancando el motor y haciéndolo girar al ralentí. En caso de que haya circuitos abiertos o cortocir- cuitos en los cables de varios cilindros				
Circuito abierto o cortocircuito en el cable.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador de la bobina de encendido (#2) y el acoplador de la ECU/cableado principal gris/rojo – gris/rojo negro – negro					
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador lateral del primario de la bobina de encendido - gris/rojo Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	de varios cilindros, asegúrese de colo- car el interruptor principal en ON y en OFF cada vez después de hacer girar el motor.				

Código de fallo 35 Síntoma Se ha detectado un fallo en el primario de la bobina de encendido (#3).					
Código de diagnóstico utilizado: 32 (bobina de en	cendido #3)				
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración			
Bobina de encendido defectuosa (pruebe la continuidad en el primario y en el secundario).	Reemplácela si es defectuosa. Consulte "SISTEMA DE ENCENDIDO" en el capítulo 8.	Se restaura arrancando el			
Circuito abierto o cortocircuito en el cable.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador de la bobina de encendido (#3) y el acoplador de la ECU/cableado principal naranja/verde – naranja/verde negro – negro	motor y haciéndolo girar al ralentí. En caso de que haya circuitos abiertos o cortocir- cuitos en los cables de varios cilindros,			
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador lateral del primario de la bobina de encendido - naranja/verde Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	asegúrese de colo- car el interruptor principal en ON y en OFF cada vez después de hacer girar el motor.			





Código de 36 Síntoma Se ha de fallo	tectado un fallo en el primario de la bobina de encen	dido (#4).			
Código de diagnóstico utilizado: 33 (bobina de	encendido #4)				
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración			
Bobina de encendido defectuosa (pruebe la continuidad en el primario y en el secundario).	Reemplácela si es defectuosa. Consulte "SISTEMA DE ENCENDIDO" en el capítulo 8.	Se restaura arrancando el motor y haciéndo-			
Circuito abierto o cortocircuito en el cable.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador de la bobina de encendido (#4) y el acoplador de la ECU/cableado principal gris/verde – gris/verde negro – negro	lo girar al ralentí. En caso de que haya circuitos abiertos o cortocir- cuitos en los ca- bles de varios ci-			En caso de que haya circuitos abiertos o cortocir- cuitos en los ca- bles de varios ci-
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador lateral del primario de la bobina de encendido - gris/verde Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	lindros, asegúrese de colocar el inte- rruptor principal en ON y en OFF cada vez después de hacer girar el motor.			

Código de fallo	41	Síntoma	Circuito a	abierto o cortocircuito detectado en el interruptor de corte de ángulo de ón.			
Código de diagnó	stico u	tilizado: 08 (interruptor	de corte del ángulo de inclinación)			
1	Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo			Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración		
Interruptor de corte del ángulo de inclinación defectuoso			linación	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte el código de fallo 30.	Se restaura colocando el		
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables.			mazo de	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del interruptor y el acoplador de la ECU negro/azul - negro/azul amarillo/verde - amarillo/verde azul - azul	interruptor principal en ON.		
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.				Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del interruptor de corte del ángulo de inclinación Acoplador del mazo de cables principal de la ECU			





	reciben señales normales del sensor de velocidad. to abierto o cortocircuito en el interruptor de punto muer	to.
Código de diagnóstico utilizado: 07 (sensor de ve 21 (interruptor d		
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Sensor de velocidad defectuoso	 Reemplácelo si es defectuoso. Mida la tensión de salida del sensor de velocidad. Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al terminal del acoplador del sensor de velocidad, como se muestra en la ilustración. 	Se restaura arrancando el motor e introdu- ciendo las señales de velocidad de la motocicleta hacién- dola rodar a una velocidad baja,
	Sonda positiva del probador → rosa ① Sonda negativa del probador → negro/blanco ②	entre 20 y 30 km/h.
	P O/R L W/Y B/L 3. Mida la tensión de salida del sensor de veloci-	
	Tensión de salida del sensor de velocidad Cuando el sensor está activado: 4,8 V de CC o más Cuando el sensor está desactivado: 0,6 V de CC o menos	
	4. ¿Está el sensor de velocidad en buen estado?	
Circuito abierto o cortocircuito en el cable del sensor de velocidad.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU azul - azul blanco/amarillo - blanco/amarillo negro/azul - negro/azul	
El engranaje para detectar la velocidad del vehículo se ha roto.	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte "TRANSMISIÓN" en el capítulo 5.	
Estado de conexión del conector del sensor de velocidad Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado de cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de velocidad Acoplador del mazo de cables principal de la ECU	
Interruptor de punto muerto defectuoso	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES" en el capítulo 8.	
Tambor de selección defectuoso (zona de detección de punto muerto)	Reemplácelo si es defectuoso. Consulte "TRANSMISIÓN" en el capítulo 5.	
Circuito abierto o cortocircuito en el cable del interruptor de punto muerto.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el conector del interruptor y el acoplador de la ECU azul claro - negro/amarillo	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado de cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Conector del interruptor de punto muerto Acoplador del mazo de cables principal de la ECU	





Código de 43 Síntoma La ECU	no puede visualizar la tensión de la batería.	
fallo		
Código de diagnóstico utilizado: 09 (tensión de	el sistema de combustible)	
Elemento cuyo funcionamiento se inspeccio-	Funcionamiento del elemento y medida que se	Método de
na y causa probable del fallo	debe tomar	restauración
Fallo de la ECU	El relé del sistema de inyección de combustible está conectado.	Se restaura arrancando el
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el relé de corte del circuito de arranque (relé del sistema de inyección de combustible), bomba de combustible, inyector (#1 ~ #4) rojo/azul – rojo/azul	motor y haciéndo- lo girar al ralentí.
Fallo o circuito abierto en el relé del sistema de inyección de combustible	 Reemplácelo si es defectuoso. Desconecte del mazo de cables el relé de corte del circuito de arranque. Conecte el probador de bolsillo (Ω × 1) y la batería (12 V) a los terminales del relé de corte del circuito de arranque, como se muestra en la ilustración. 	
	Terminal positivo de la batería → rojo/negro ① Terminal negativo de la batería → verde claro ② Sonda positiva del probador → rojo ③	
	Sonda negativa del probador → rojo/azul ④	
	3 R LW G/R R R/B LW R/L B/W B/R LW Lg RWL/BLY Sb B/Y Sb/W	
	3. ¿Tiene continuidad el relé de corte del circuito de arranque entre el rojo y el rojo/azul?	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del relé de corte del circuito de arranque (relé del sistema de inyección de combustible) Acoplador de la bomba de combustible Acoplador del inyector Acoplador de la ECU	





Código de fallo	44	Síntoma	Síntoma Se ha detectado un error al leer o escribir en la EEP-ROM (valor de ajuste de CO).			
Código de diag	nóstico u	tilizado: 60 (indicación	de la EEP-ROM sobre un cilindro incorrecto)		
Elemento cuyo funcionamiento se Funcionamiento del elemento y medida que se Método de restauración						
Fallo de la ECU	J			Código de diagnóstico de ejecución: 60 * Inspeccione el cilindro defectuoso (si hay varios cilindros defectuosos, los números de los mismos aparecen alternativamente a intervalos de dos segundos). * Vuelva a ajustar el CO del cilindro que se muestra. Consulte AJUSTE DEL VOLUMEN DE LOS GASES DE ESCAPE" en el capítulo 3. Reemplace la ECU si es defectuosa.	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.	

Código de 46 Síntoma La tensional Código de diagnóstico utilizado —	ón suministrada al relé del sistema de inyección no e	s normal.
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Batería defectuosa	Reemplace o cargue la batería. Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.	Se restaura arrancando el motor y haciéndo- lo girar al ralentí.
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables.	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. • Entre la batería y el interruptor principal rojo – rojo • Entre el interruptor principal y el fusible (de encendido) marrón/azul – marrón/azul • Entre el fusible (de encendido) y la ECU rojo/blanco – rojo/blanco	
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador de la ECU.	

Código de fallo	50	Síntoma		llo de memoria de la ECU (cuando se detecta este fallo en la ECU, es posible e su código no aparezca en los instrumentos).		
Código de diag	nóstico u	tilizado – –				
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo			lo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración	
Fallo de la ECU			Reemplace la ECU.	Se restaura colocando el interruptor princi- pal en ON.		





Código de fallo Er-1 Síntoma No se rec	siben señales de la ECU.	
Código de diagnóstico utilizado		
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU amarillo/azul - amarillo/azul negro-/blanco - negro/blanco	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de identificación del cilindro Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	
Fallo de los instrumentos	Reemplace los instrumentos.	
Fallo de la ECU	Reemplace la ECU.	

Código de fallo Er-2 Síntoma No se red	iben señales de la ECU durante el intervalo especificado	0.
Código de diagnóstico utilizado – –		
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU amarillo/azul - amarillo/azul negro-/blanco - negro/blanco	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de identificación del cilindro Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario	
Fallo de los instrumentos	Reemplace los instrumentos.	
Fallo de la ECU	Reemplace la ECU.	

Código de fallo Er-3 Síntoma No se reciben correctamente los datos de la ECU.					
Código de diagnóstico utilizado					
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración			
Circuito abierto o cortocircuito en el mazo de cables y/o en un cable secundario	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU amarillo/azul - amarillo/azul negro-/blanco - negro/blanco	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.			
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.	Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de identificación del cilindro Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario				
Fallo de los instrumentos	Reemplace los instrumentos.				
Fallo de la ECU	Reemplace la ECU.				



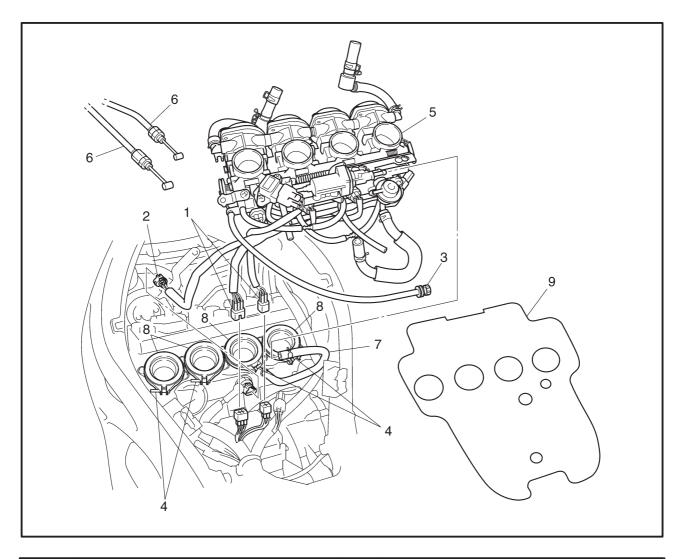


Código de fallo	Er-4	Síntoma	Se han r	an recibido datos no registrados del cuadro de instrumentos.				
Código de diag	nóstico u	tilizado – –						
Elemento cuyo funcionamiento se inspecciona y causa probable del fallo			lo	Funcionamiento del elemento y medida que se debe tomar	Método de restauración			
Circuito abierto cables y/o en u			mazo de	Repare o reemplace el circuito abierto o el cortocircuito. Entre el acoplador del sensor y el acoplador de la ECU amarillo/azul - amarillo/azul negro/blanco - negro/blanco	Se restaura colocando el interruptor principal en ON.			
Estado de conexión del conector Inspeccione el acoplador por si falta alguna clavija. Inspeccione el estado del cierre del acoplador.			Si hubiera un fallo, repare el acoplador y conéctelo firmemente. Acoplador del sensor de identificación del cilindro Acoplador del mazo de cables principal de la ECU Acoplador del mazo de cables secundario					
Fallo de los ins	trumento	S		Reemplace los instrumentos.]			
Fallo de la ECU				Reemplace la ECU.	1			



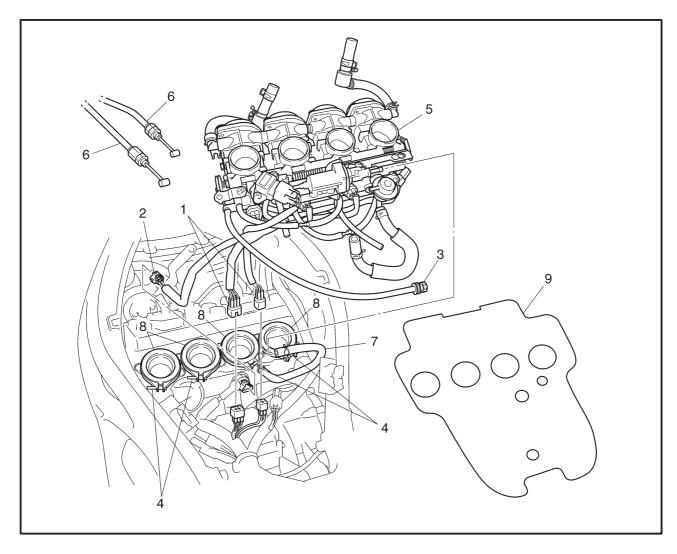
Descaragdo gratuitamente de WWW.YAMAHA-ZONAR.COM

CUERPOS DE LAS MARIPOSAS



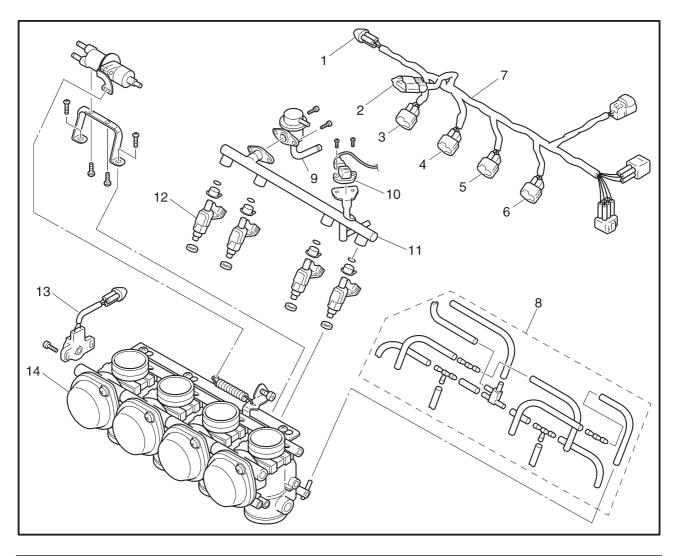
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción de los cuerpos de las mariposas.		Extraiga las piezas en el orden indicado.
	Asientos/depósito de combustible/ lámina de goma Carcasa del filtro de aire		Consulte "ASIENTOS" y "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3. Consulte "CARCASA DEL FILTRO DE
	Refrigerante		AIRE" en el capítulo 3. Vacíe. Consulte "CAMBIO DEL REFRIGERANTE" en el capítulo 3.
1	Acoplador del mazo de cables secundario	2	Desconecte.
2	Acoplador del sensor de temperatura del refrigerante	1	
3	Tornillo de tope de la mariposa	1	Afloje.
4	Tornillo de la abrazadera del cuerpo de la mariposa	4	-
5	Cuerpos de las mariposas	1	





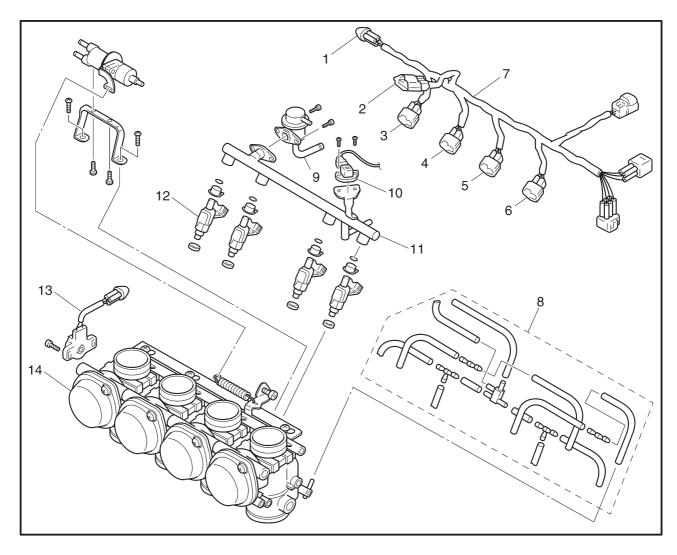
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
6	Cable del acelerador	2	Desconecte.
7	Manguito de la unidad de control del émbolo	2	Desconecte.
8	Abrazadera del cuerpo de la mariposa	4	
9	Protector térmico	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del inyector		Extraiga las piezas en el orden indicado.
1	Acoplador del sensor de posición de las mariposas	1	Desconecte.
2	Sensor de presión del aire de admisión	1	Desconecte.
3	Cilindro #1-acoplador del inyector	1	Desconecte.
4	Cilindro #2-acoplador del inyector	1	Desconecte.
5	Cilindro #3-acoplador del inyector	1	Desconecte.
6	Cilindro #4-acoplador del inyector	1	Desconecte.
7	Mazo de cables secundario 2	1	
8	Tubos de vacío	1	Desconecte.
9	Regulador de presión	1	





Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
10	Sensor de presión del aire de admisión	1	
11	Distribuidor de combustible	1	
12	Inyector	4	
13	Sensor de posición de las mariposas	1	
14	Conjunto de los cuerpos de las mariposas	1	
			Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

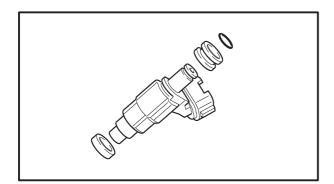




SAS00911

ATENCIÓN:

No se deben desmontar los cuerpos de las mariposas.



SAS00912

INSPECCIÓN DEL INYECTOR

- 1. Inspeccione:
 - inyector
 Si hay daños→ Reemplace.

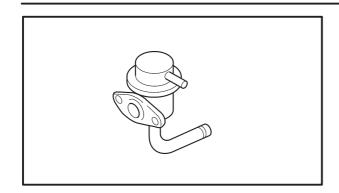
SAS00913

INSPECCIÓN DEL CUERPO DE LA MARIPOSA

- 1. Inspeccione:
 - cuerpo de la mariposa
 Si hay grietas/daños → Reemplace los cuerpos de las mariposas.
- 2. Inspeccione:
 - conductos de combustible
 Si hay obstrucción → Limpie.
- a. Lave el cuerpo de la mariposa en un disolvente basado en petróleo.
 - No utilice ninguna solución de limpieza basada en un carburador cáustico.
- b. Desatasque todos los conductos con aire comprimido.







INSPECCIÓN DEL REGULADOR DE PRESIÓN

- 1. Inspeccione:
 - regulador de presión
 Si hay daños→ Reemplace.



- 1. Inspeccione:
 - funcionamiento del regulador de presión

a. Extraiga el depósito de combustible.
 Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.

- b. Desconecte el tubo de vacío ① del regulador de presión, en la unión de ambos.
- c. Conecte el manómetro de la bomba de vacío/presión ② al tubo de vacío del regulador de presión.
- d. Conecte el manómetro de presión ③ y el adaptador ④ al tubo de inyección de combustible.



Conjunto del manómetro de la bomba de vacío/presión 90890-06756, YB-35956 Manómetro de presión 90890-03153, YU-03153 Adaptador 90890-03176, YM-03176

- e. Instale el depósito de combustible.
 Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.
- f. Arrangue el motor.
- g. Mida la presión del combustible.

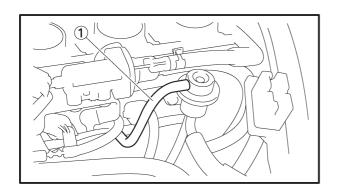


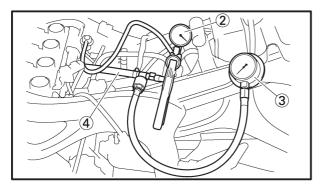
Presión del combustible 284 kPa (2,84 kg/cm², 40,4 psi)

 h. Utilice el conjunto de manómetro de bomba de presión de vacío para ajustar la presión del combustible con respecto a la presión de vacío que se describe a continuación.

NOTA

La presión de vacío no debe superar 100 kPa (760 mmHg, 29,9 inHg).









Aumente la presión de vacío → Disminuye la presión del combustible

Reduzca la presión de vacío → Aumenta la presión del combustible

Si falla → Reemplace el regulador de presión.

SAS00916

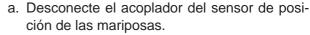
INSPECCIÓN Y AJUSTE DEL SENSOR DE POSICIÓN DE LAS MARIPOSAS

NOTA:

Antes de ajustar el sensor de posición de las mariposas, se debe ajustar correctamente la velocidad del ralentí del motor.

1. Inspeccione:

sensor de posición de las mariposas



- b. Extraiga el sensor de posición de las mariposas de los cuerpos de las mariposas.
- c. Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1k$) al sensor de posición de las mariposas.

Sonda positiva del probador →

terminal azul (1)

Sonda negativa del probador →

terminal negro (2)

d. Mida la resistencia máxima del sensor de posición de las mariposas.

Si está fuera de los valores especificados → Reemplace el sensor de posición de las mariposas.



Resistencia máxima del sensor de posición de las mariposas 3,5 \sim 6,5 k Ω a 20°C (68°F) (azul - negro)

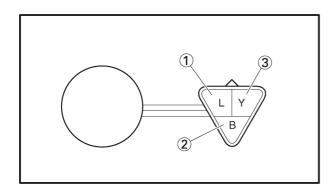
e. Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$ k) al sensor de posición de las mariposas.

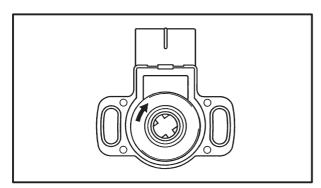
Sonda positiva del probador →

terminal amarillo (3)

Sonda negativa del probador →

terminal negro 2









f. Mientras abre lentamente la mariposa, compruebe que la resistencia del sensor de posición de las mariposas está en el rango especificado.

Si la resistencia no cambia o lo hace bruscamente → Reemplace el sensor de posición de las mariposas.

Si la ranura está desgastada o rota → Reemplace el sensor de posición de las mariposas.

NOTA:

Compruebe principalmente que la resistencia cambia gradualmente al girar la mariposa, ya que las lecturas (de mariposa cerrada a totalmente abierta) pueden variar ligeramente con respecto a las especificadas.

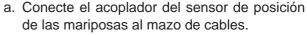


Resistencia del sensor de posición de las mariposas

0 \sim 5 \pm 1,5 k Ω a 20°C (68°F) (amarillo – negro)



ángulo del sensor de posición de las mariposas



 b. Conecte el probador del circuito digital al sensor de posición de las mariposas.

Sonda positiva del probador → terminal amarillo ①

Sonda negativa del probador → terminal negro ②



Probador del circuito digital 90890-03174

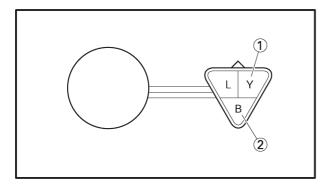
- c. Mida la tensión del sensor de posición de las mariposas.
- d. Ajuste el ángulo del sensor de posición de las mariposas, de forma que la tensión medida esté dentro del rango especificado.

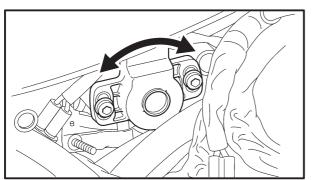


Tensión del sensor de posición de las mariposas

 $0,63 \sim 0,73 \text{ V}$ (amarillo – negro)

e. Después de ajustar el ángulo del sensor de posición de las mariposas, apriete los tornillos del sensor de posición de las mariposas.







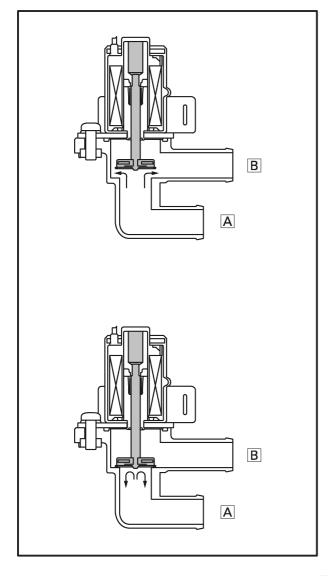


SAS00507

SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE INYECCIÓN DE AIRE

El sistema de inducción de aire quema los gases de escape que no se han quemado, inyectando aire limpio (aire secundario) en el conducto de escape, con lo que se reduce la emisión de hidrocarburos.

Cuando se hace el vacío en el conducto de escape se abre la válvula de láminas, que permite que el aire secundario fluya hacia el conducto de escape. La temperatura necesaria para quemar los gases de escape no quemados es de aproximadamente 600 a 700 °C (1112 a 1292°F).



SAS0097

VÁLVULA DE CORTE DEL SUMINISTRO DE AIRE

La válvula de corte del suministro de aire se controla mediante las señales emitidas por la ECU de acuerdo con las condiciones de combustión. Generalmente, esta válvula se abre para permitir el paso del aire durante el ralentí y se cierra para interrumpirlo mientras la motocicleta está en marcha. Sin embargo, si la temperatura del refrigerante desciende por debajo del valor especificado, la válvula de corte del suministro de aire permanece abierta y permite el paso del aire hacia el tubo de escape hasta que la temperatura se eleve por encima del valor especificado.

- A Del filtro de aire
- B A la culata

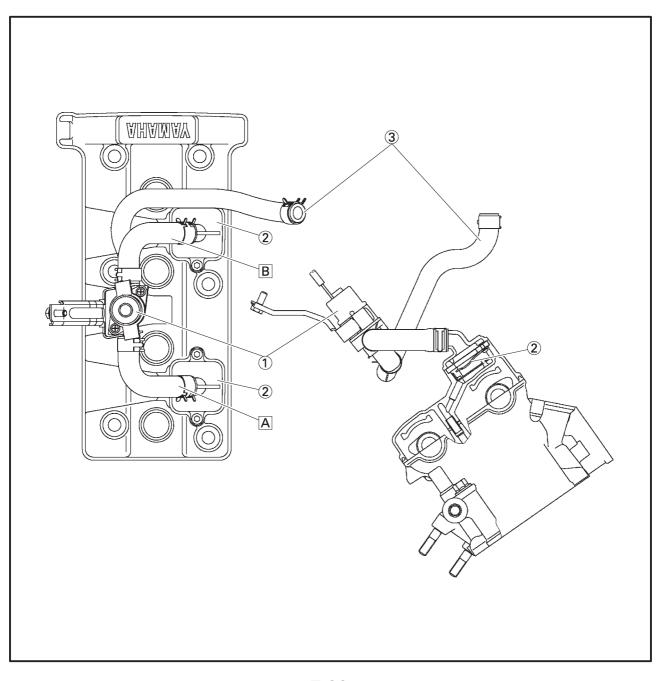
FI



SAS00509

DIAGRAMAS DEL SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE

- 1) Válvula de corte del suministro de aire
- A los cilindros #1 y #2
 B A los cilindros #3 y #4
- 2 Válvula de láminas
- (3) Carcasa del filtro de aire







SAS00510

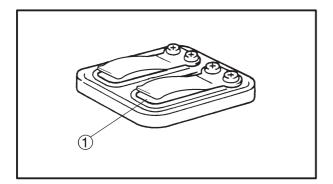
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE

- 1. Inspeccione:
 - manguitos

Conexión floja → Conecte adecuadamente. Si hay grietas/daños → Reemplace.

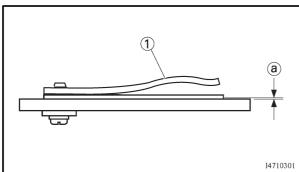
• tubos

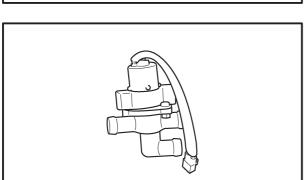
Si hay grietas/daños → Reemplace.



2. Inspeccione:

- válvula de láminas (1)
- tope de válvula de láminas
- asiento de válvula de láminas
 Si hay grietas/daños → Reemplace la válvula de láminas.





3. Mida:

• límite de flexión de la válvula de láminas (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace la válvula de láminas.



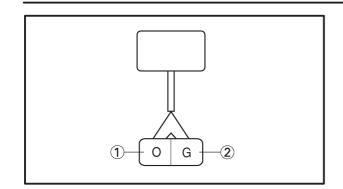
Límite de flexión de la válvula de láminas

0,4 mm (0,016 in)

- 1 Placa de superficie
- 4. Inspeccione:
 - válvula de corte del suministro de aire Si hay grietas/daños → Reemplace.







- 5. Inspeccione:
- Solenoide del sistema de inducción de aire
- a. Desconecte del mazo de cables el acoplador del solenoide del sistema de inducción de aire.
- b. Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) al terminal del solenoide del sistema de inducción de aire, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador \rightarrow naranja 1Sonda negativa del probador \rightarrow verde 2

 c. Mida la resistencia del solenoide del sistema de inducción de aire.



Resistencia del solenoide del sistema de inducción de aire 18 \sim 22 Ω a 20°C (68°F)

d. Si está fuera de los valores especificados → Reemplace.





CAPÍTULO 8 SISTEMA ELÉCTRICO

COMPONENTES ELÉCTRICOS	8-1
COMPROBACIÓN DE LA CONTINUIDAD DE LOS INTERRUPTORES	8-3
INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES	8-4
INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS TIPOS DE BOMBILLAS COMPROBACIÓN DEL ESTADO DE LAS BOMBILLAS COMPROBACIÓN DEL ESTADO DE LOS PORTALÁMPARAS INSPECCIÓN DE LOS LED	8-5 8-6 8-7
SISTEMA DE ENCENDIDO	8-8
SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO DIAGRAMA ELÉCTRICO FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE CORTE DEL CIRCUITO DE ARRANQUE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	8-14 8-15
MOTOR DE ARRANQUE INSPECCIÓN DEL MOTOR DE ARRANQUE MONTAJE DEL MOTOR DE ARRANQUE	8-21
SISTEMA DE CARGA DIAGRAMA ELÉCTRICO LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	8-23 8-24
SISTEMA DE ILUMINACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ILUMINACIÓN	8-26 8-28
SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN	8-33 8-35
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO	8-42



SISTEMA DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	
DIAGRAMA ELÉCTRICO	8-46
SISTEMA DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	8-47
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	8-48
INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE	8-50
SISTEMA INMOVILIZADOR	
DIAGRAMA DEL SISTEMA	
DIAGRAMA ELÉCTRICO	
INFORMACIÓN GENERAL	8-53
MÉTODO DE REGISTRO DE IDENTIFICACIÓN DE LLAVES	8-54
INDICACIÓN DE CÓDIGOS DE ERROR DE	
AUTODIAGNÓSTICO	
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	8-57
INSPECCIÓN DEL SISTEMA INMOVILIZADOR	8-58
SUSTITUCIÓN DE COMPONENTES EN CASO DE PROBLEMA	8-60
AUTODIAGNÓSTICO	
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	8-62

COMPONENTES ELÉCTRICOS



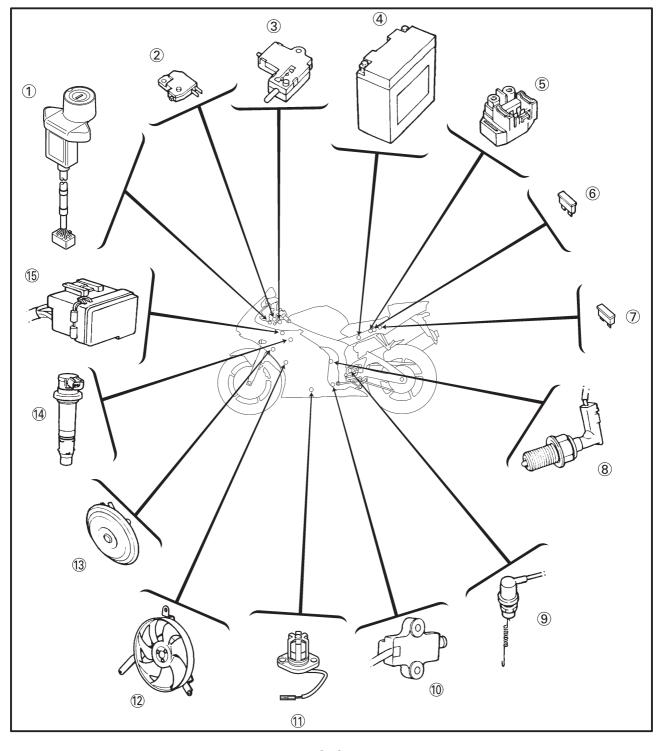
SAS00729

SISTEMA ELÉCTRICO

COMPONENTES ELÉCTRICOS

- 1) Interruptor principal (unidad inmovilizadora)
- 2 Interruptor de la luz del freno delantero
- 3 Interruptor del embrague
- (4) Batería
- (5) Relé del motor de arranque
- (6) Fusible (inyección de combustible)
- 7 Fusible (principal)
- (8) Interruptor de punto muerto

- (9) Interruptor de la luz del freno trasero
- 10 Interruptor del caballete lateral
- (1) Interruptor del nivel de aceite
- (12) Motor del ventilador del radiador
- 13 Bocina
- 14 Bobina de encendido
- (15) Caja de fusibles

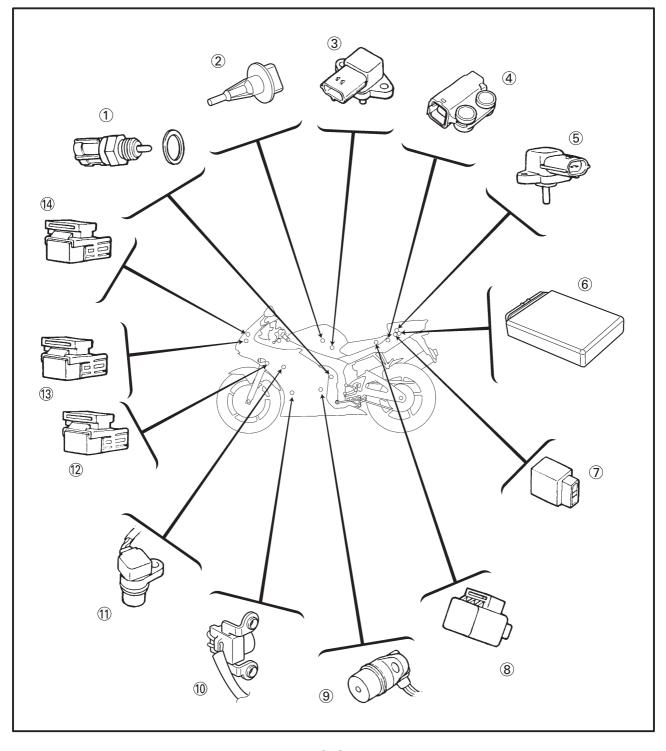


COMPONENTES ELÉCTRICOS



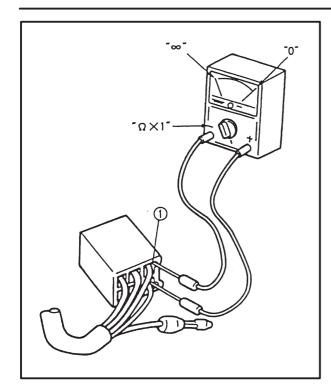
- (1) Sensor de temperatura del refrigerante
- 2 Sensor de temperatura del aire de admisión
- (3) Sensor de presión del aire de admisión
- (4) Interruptor de corte del ángulo de inclinación
- 5 Sensor de presión atmosférica
- 6 ECU
- (7) Relé de corte del circuito del motor de arranque
- (8) Relé del intermitente de giro

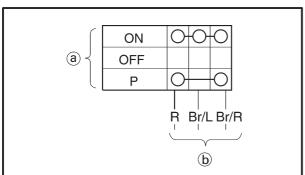
- (9) Sensor de velocidad
- 10 Sensor de posición del cigüeñal
- (11) Sensor de identificación del cilindro
- 12 Relé del motor del ventilador del radiador
- (13) Relé de faro (encendido/apagado)
- (14) Relé de faro (conmutador de luces)



COMPROBACIÓN DE LA CONTINUIDAD DE LOS INTERRUPTORES







SAS00730

COMPROBACIÓN DE LA CONTINUIDAD DE LOS INTERRUPTORES

Compruebe la continuidad de todos los interruptores con el probador de bolsillo. Si la lectura de continuidad de un interruptor es incorrecta, compruebe las conexiones de los cables y, si es necesario, cambie el interruptor.

NOTA: -

No inserte nunca las sondas del probador en las ranuras de los terminales del acoplador. Siempre debe insertar las sondas del extremo opuesto del acoplador ①, con cuidado de no aflojar ni dañar los cables.



Probador de bolsillo 90890-03112. YU-3112

NOTA:

- Antes de comprobar la continuidad, establezca el valor del probador de bolsillo en "0" y en el rango " $\Omega \times 1$ ".
- Durante la comprobación de continuidad, cambie la posición del interruptor varias veces.

Las conexiones de los terminales para los interruptores (por ejemplo, el interruptor principal o el interruptor de parada del motor) se muestran en una ilustración parecida a la de la izquierda.

Las posiciones del interruptor ⓐ se muestran en la columna más alejada de la izquierda y los colores de los cables del interruptor ⓑ se muestran en la fila superior de la ilustración del interruptor.

NOTA: -

"O—O" indica continuidad eléctrica entre los terminales del interruptor (es decir, un circuito cerrado en la posición correspondiente del interruptor).

La ilustración de ejemplo de la izquierda muestra que:

Hay continuidad entre rojo y marrón/rojo cuando el interruptor está en la posición "P".

Hay continuidad entre rojo, marrón/azul y marrón/rojo cuando el interruptor está en la posición "ON".

INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES



SAS0073

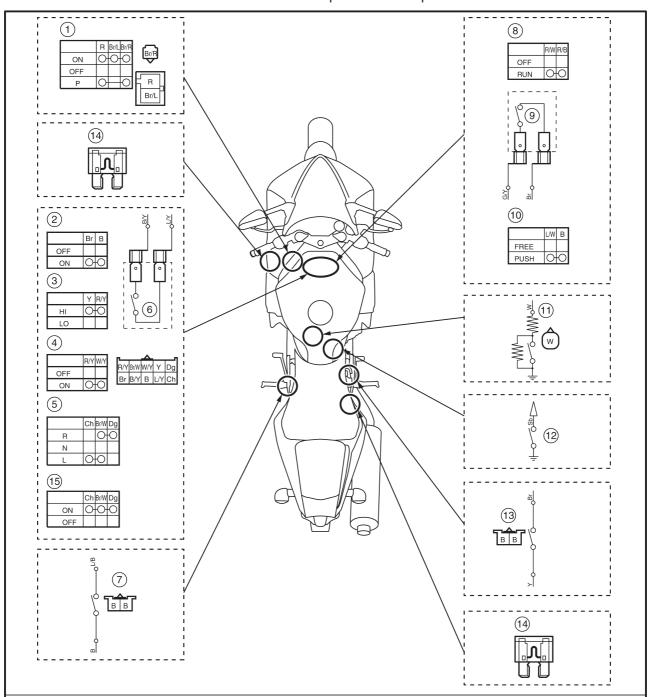
INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES

Compruebe en cada interruptor si hay signos de daños o desgaste, si las conexiones son correctas y también si hay continuidad entre los terminales. Consulte "COMPROBACIÓN DE LA CONTINUIDAD DE LOS INTERRUPTORES".

Si hay daños/desgaste → Repare o reemplace.

Si la conexión es incorrecta → Conecte correctamente.

Si la lectura de la continuidad es incorrecta → Reemplace el interruptor.



- (1) Interruptor principal
- 2 Interruptor de la bocina
- (3) Interruptor del conmutador de luces
- 4 Interruptor de ráfagas
- (5) Interruptor de intermitentes de giro
- (6) Interruptor del embrague
- 7 Interruptor del caballete lateral
- (8) Interruptor de parada del motor
- (9) Interruptor de la luz del freno delantero
- (10) Interruptor de arranque
- (11) Interruptor del nivel de aceite
- 12 Interruptor de punto muerto
- (13) Interruptor de la luz del freno trasero
- 14 Caja de fusibles
- (15) Interruptor de emergencia

INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS



SAS00732

INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS

Compruebe en cada bombilla y cada portalámparas si hay daños o desgaste, si las conexiones son correctas y si hay continuidad entre los terminales.

Si hay daños/desgaste → Repare o reemplace la bombilla o el portalámparas.

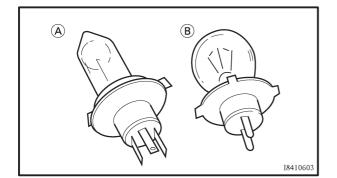
Si la conexión es incorrecta \rightarrow Conecte correctamente.

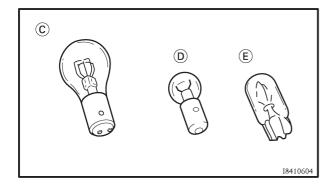
Si no hay continuidad \rightarrow Repare o reemplace la bombilla o el portalámparas.



Las bombillas que se utilizan en esta motocicleta se muestran en la ilustración de la izquierda.

- Las bombillas (A) y (B) se utilizan para los faros y normalmente tienen un portalámparas que hay que desmontar antes de extraer la bombilla. La mayoría de estos tipos de bombillas pueden retirarse de sus portalámparas respectivos girándolas en sentido contrario al de las agujas del reloj.
- Las bombillas © se utilizan para intermitentes de giro y pilotos traseros/luces de freno, y se pueden quitar del portalámparas empujando y girando en sentido contrario al de las agujas del reloj.
- Las bombillas D y E se utilizan para las luces de instrumentos e intermitentes de giro, y se pueden quitar de sus portalámparas respectivos tirando hacia fuera con cuidado.





INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS



COMPROBACIÓN DEL ESTADO DE LAS BOMBILLAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bombillas.

- 1. Extraiga:
 - bombilla

A ADVERTENCIA

Dado que la bombilla del faro se calienta mucho, mantenga los productos inflamables y las manos lejos de la bombilla hasta que se haya enfriado.

ATENCIÓN:

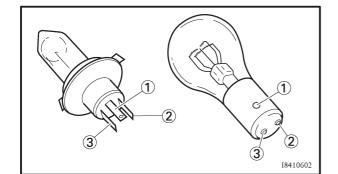
- Sujete el portalámparas firmemente cuando extraiga la bombilla. Nunca tire del cable, ya que podría desconectarlo del terminal del acoplador.
- Evite el contacto con la parte de cristal de la bombilla del faro para no mancharla de aceite, de lo contrario se verán afectados la transparencia del cristal, la duración de la bombilla y el flujo luminoso de ésta. Si se manchara la bombilla del faro, límpiela completamente con un paño humedecido en alcohol o acetona.
- 2. Inspeccione:
 - bombilla (continuidad)
 (con el probador de bolsillo)
 Si no hay continuidad → Reemplace.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

NOTA: -

Antes de comprobar la continuidad, establezca el valor del probador de bolsillo en "0" y en el rango " $\Omega \times 1$ ".



- a. Conecte la sonda positiva del probador al terminal ①, la sonda negativa al terminal ② y compruebe la continuidad.
- b. Conecte la sonda positiva del probador al terminal ①, la sonda negativa al terminal ③ y compruebe la continuidad.
- c. Si alguna de las lecturas indica que no hay continuidad, reemplace la bombilla.

INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS



COMPROBACIÓN DEL ESTADO DE LOS PORTALÁMPARAS

El procedimiento siguiente es aplicable a todos los portalámparas.

- 1. Inspeccione:
 - portalámparas (continuidad) (con el probador de bolsillo)
 Si no hay continuidad → Reemplace.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

NOTA:

Compruebe la continuidad de cada portalámparas del mismo modo que se ha descrito en la sección de bombillas; no obstante, tenga en cuenta lo siguiente.

- a. Instale una bombilla de buena calidad en el portalámparas.
- b. Conecte las sondas del probador a los cables correspondientes del portalámparas.
- c. Compruebe la continuidad del portalámparas.
 Si alguna de las lecturas indica que no hay continuidad, reemplace el portalámparas.

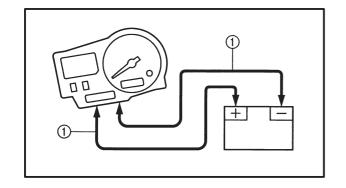
INSPECCIÓN DE LOS LED

Los procedimientos siguientes son aplicables a todos los LED.

- 1. Inspeccione:
 - LED (si funciona correctamente)
 Si el funcionamiento es incorrecto → Reemplace.
- Desconecte el acoplador del conjunto de instrumentos (lado del conjunto de instrumentos).
- b. Conecte dos cables de puente ① de los terminales de la batería a los terminales correspondientes del acoplador, como se muestra en la ilustración.

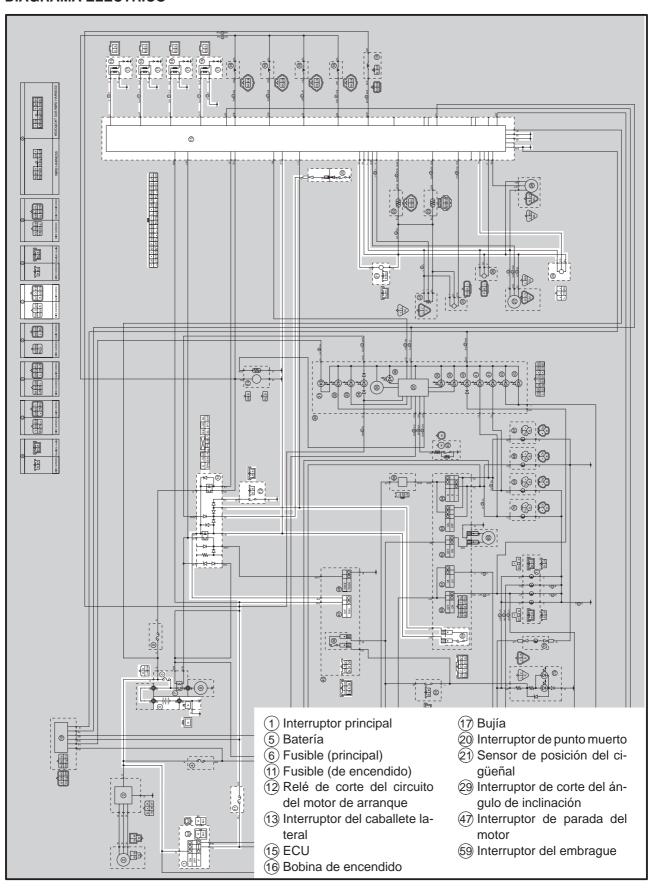
A ADVERTENCIA

- Un cable que se use como cable de puente debe tener por lo menos la misma capacidad que el cable de la batería, ya que, de lo contrario, el cable de puente se podría fundir.
- Es probable que esta comprobación produzca chispas; por tanto, asegúrese de que no haya gases ni fluidos inflamables en las proximidades.
- c. Cuando se conecten los cables de puente a los terminales, deberían iluminarse los LED respectivos.
 - Si no se encienden → Reemplace el conjunto de instrumentos.



Descaragdo gratuitamente de WWW.YAMAHA-ZONAR.COM

SISTEMA DE ENCENDIDO DIAGRAMA ELÉCTRICO



ELEC - +

SAS00737

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

El sistema de encendido no funciona (no hay chispa ni chispa intermitente).

Inspeccione:

- 1. Fusibles principal y de encendido
- 2. Batería
- 3. Bujías
- 4. Distancia entre electrodos en el encendido
- 5. Resistencia de la bobina de encendido
- 6. Sensor de posición del cigüeñal
- 7. Interruptor principal
- 8. Interruptor de parada del motor
- 9. Interruptor de punto muerto
- 10. Interruptor del caballete lateral
- 11. Interruptor del embrague
- 12. Relé de corte del circuito del motor de arranque
- 13. Interruptor de corte del ángulo de inclinación
- Conexiones eléctricas
 (del todo el sistema de encendido)

NOTA:

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carcasa del filtro de aire
- 4. Carenado inferior
- 5. Carenados laterales
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales:



Probador dinámico del encendido YM-34487 Comprobador de encendido 90890-06754 Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS00738

- 1. Fusibles principal y de encendido
- Compruebe si hay continuidad en los fusibles principal y de encendido.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.
- ¿Funcionan correctamente los fusibles principal y de encendido?



SÍ



Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?



SÍ



NO

- Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

SAS00741

3. Bujías

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bujías.

- Compruebe el estado de la bujía.
- Compruebe el tipo de bujía.
- Mida la distancia entre electrodos de la bujía.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LAS BUJÍAS" en el capítulo 3.



Bujía estándar CR9EK o CR10EK (NGK) Distancia entre electrodos de la bujía $0.6 \sim 0.7$ mm $(0.0236 \sim 0.0276$ in)

 ¿Funciona correctamente la bujía, es del tipo correcto y la distancia entre sus electrodos se ajusta a las especificaciones?





NO

Ajuste la distancia entre electrodos o reemplace la bujía.

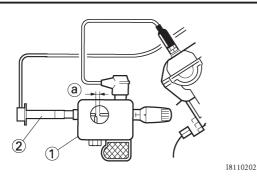


SAS00743

4. Distancia entre electrodos en el encendido

El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bujías.

- Retire el capuchón de la bujía.
- Conecte el comprobador de encendido ① y la bobina de encendido ② como se muestra en la ilustración.
- Coloque el interruptor principal en la posición "ON"
- Mida la distancia entre electrodos en el encendido (a).
- Gire el motor presionando el interruptor de motor de arranque e incrementando gradualmente la distancia entre electrodos hasta que ocurra un fallo en el encendido.





Distancia mínima entre electrodos en el encendido 6 mm (0,24 in)

• ¿Se produce chispa? ¿Se ajusta la distancia entre electrodos a las especificaciones?



NO



El sistema de encendido funciona correctamente.

SAS0074

5. Resistencia de la bobina de encendido

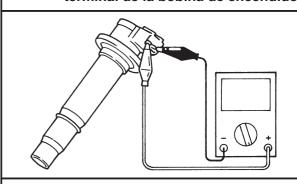
El procedimiento siguiente es aplicable a todas las bobinas de encendido.

- Desconecte del mazo de cables los cables de la bobina de encendido.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times$ 1) a la bobina de encendido, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → terminal de la bobina de encendido

Sonda negativa del probador →

terminal de la bobina de encendido



• Mida la resistencia del primario.



Resistencia del primario Para EUR

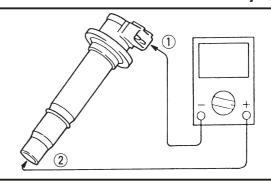
0,24 \sim 0,32 Ω a 20°C (68°F) Para AUS

0,17 \sim 0,23 Ω a 20°C (68°F)

• Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$ k) a la bobina de encendido, como se muestra en la ilustración.

Sonda negativa del probador → terminal de la bobina de encendido ①
Sonda positiva del probador →

terminal de la bujía 2



• Mida la resistencia del secundario.



Resistencia del secundario Para EUR

5,0 \sim 6,8 Ω a 20°C (68°F) Para AUS

4,8 \sim 7,2 Ω a 20°C (68°F)

 ¿Funciona correctamente la bobina de encendido?





NO

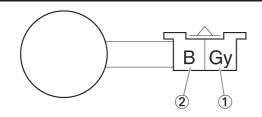
Reemplace la bobina de encendido.



SAS00748

- 6. Resistencia del sensor de posición del cigüeñal
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del sensor de posición del cigüeñal.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 100$) al acoplador del sensor de posición del cigüeñal, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → gris (1) Sonda negativa del probador → negro (2)



• Mida la resistencia del sensor de posición del cigüe-



Resistencia del sensor de posición del ciqüeñal

248 \sim 372 Ω a 20°C (68°F) (entre gris y negro)

• ¿Funciona correctamente el sensor de posición del cigüeñal?





Reemplace el sensor de posición del cigüeñal.

- 7. Interruptor principal
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor princi-

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-

¿Funciona correctamente el interruptor principal?





Reemplace el interruptor principal.

- 8. Interruptor de parada del motor
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de parada del motor.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-

• ¿Funciona correctamente el interruptor de parada del motor?





Reemplace el interruptor del manillar derecho.

- 9. Interruptor de punto muerto
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-

• ¿Funciona correctamente el interruptor de punto muerto?





Reemplace el interruptor de punto muerto.

SAS00752

- 10. Interruptor del caballete lateral
- Compruebe la continuidad del interruptor del caballete lateral.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-

¿Funciona correctamente el interruptor de caballete lateral?





Reemplace el interruptor del caballete lateral.

NO

- 11. Interruptor del embrague
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor del embraque.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-RES".

¿Funciona correctamente el interruptor del embrague?







NO

Reemplace el interruptor del embrague.



SAS00753

- 12. Relé de corte del circuito del motor de arranque
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del relé de corte del circuito de arranque.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) al acoplador del relé de corte del circuito de arranque, como se muestra en la ilustración.
- Compruebe la continuidad del relé de corte del circuito de arrangue.

Sonda positiva del probador → azul cielo (1)

Sonda negativa del probador → negro/amarillo(2)

Sonda positiva del probador \rightarrow azul cielo (1)

Sonda negativa del probador → azul/amarillo ③

Continuidad

Sonda positiva del probador -

azul/negro (4)

Sonda negativa del probador → negro/amarillo ②

Sonda positiva del probador ---

negro/amarillo ②

Sonda negativa del probador → azul cielo ①

Sonda positiva del probador --

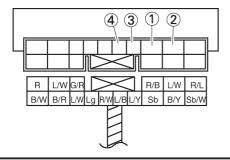
azul/amarillo ③
Sonda negativa del

probador → azul cielo ①

Sonda positiva del probador → azul/amarillo (3)

Sonda negativa del probador → azul/negro ④

No hay continui-



NOTA: -

Cuando cambie las sondas positiva y negativa del probador, se invertirán las lecturas del diagrama anterior. • ¿Son correctas las lecturas del probador?



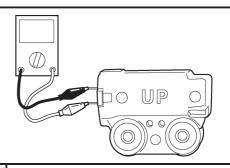


Reemplace el relé de corte del circuito de arranque.

- 13. Tensión del interruptor de corte del ángulo de inclinación
- Extraiga el interruptor de corte del ángulo de inclinación.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) a los terminales del interruptor de corte del ángulo de inclinación, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador \rightarrow azul Sonda negativa del probador \rightarrow

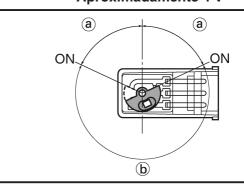
amarillo/verde





Tensión del interruptor de corte del ángulo de inclinación

Menos de 65° ⓐ →
Aproximadamente 1 V
Más de 65° ⓑ →
Aproximadamente 4 V



• ¿Funciona correctamente el interruptor de corte del ángulo de inclinación?







Reemplace el interruptor de corte del ángulo de inclinación.

SAS00754

14. Cables

 Inspeccione todos los cables del sistema de encendido.

Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".

• ¿Están los cables del sistema de encendido bien conectados y en buen estado?



SÍ



NO

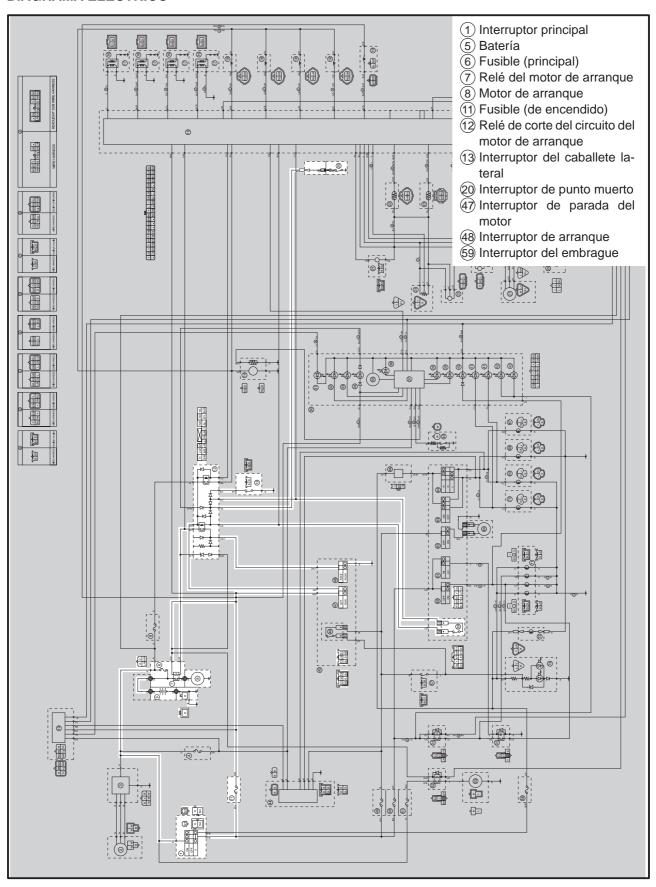
Reemplace la unidad de encendido.

Conecte correctamente o repare los cables del sistema de encendido.

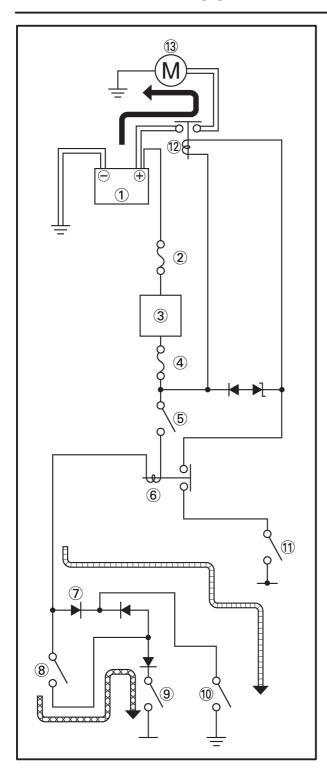


SAS00755

SISTEMA DE ARRANQUE ELÉCTRICO DIAGRAMA ELÉCTRICO







SAS00756

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA DE CORTE DEL CIRCUITO DE ARRANQUE

Si el interruptor de parada del motor está fijado en "()" y el interruptor principal en "ON" (ambos cerrados), el motor de arranque sólo funcionará si se cumple al menos una de las condiciones siguientes:

- La transmisión está en punto muerto (el interruptor de punto muerto está cerrado).
- La maneta del embrague está accionada hacia el manillar (el interruptor del embrague está cerrado) y el caballete lateral está levantado (el interruptor de caballete lateral está cerrado).

El relé de corte del circuito de arranque evita que el motor de arranque funcione cuando no se cumple ninguna de estas condiciones. En este caso, el relé de corte del circuito de arranque está abierto, por lo que el motor de arranque no recibe corriente. Cuando se da al menos una de las condiciones de arriba, se cierra el relé del corte del circuito de arranque y puede arrancarse el motor pulsando el interruptor de arranque.



CUANDO LA TRANSMISIÓN ESTÁ EN PUNTO MUERTO



CUANDO EL CABALLETE ESTÁ LE-VANTADO Y LA MANETA DEL EMBRA-GUE ESTÁ ACCIONADA HACIA EL MA-**NILLAR**

- 1 Batería
- (2) Fusible principal
- (3) Interruptor principal
- (4) Fusible de encendido
- (5) Interruptor de parada del motor
- (6) Relé de corte del circuito del motor de arranque
- (7) Diodo
- (8) Interruptor del embrague
- (9) Interruptor del caballete lateral
- (10) Interruptor de punto muerto
- (1) Interruptor de arranque
- (12) Relé del motor de arranque
- (13) Motor de arranque



SAS00757

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

El motor de arranque no funciona.

Inspeccione:

- 1. Fusibles principal y de encendido
- 2. Batería
- 3. Motor de arranque
- 4. Relé de corte del circuito del motor de arran-
- 5. Relé del motor de arranque
- 6. Interruptor principal
- 7. Interruptor de luz de parada del motor
- 8. Interruptor de punto muerto
- 9. Interruptor del caballete lateral
- Interruptor del embrague
- 11. Interruptor de arranque
- 12. Conexiones eléctricas (de todo el sistema de arranque)

NOTA: -

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenado lateral izquierdo
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

- 1. Fusibles principal y de encendido
- Compruebe si hay continuidad en los fusibles principal y de encendido.
- Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.
- ¿Están en buen estado los fusibles principal y de encendido?





Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

• Inspeccione el estado de la batería. Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BA-TERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

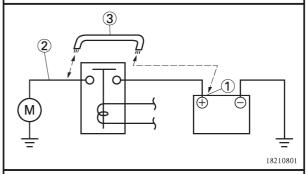
• ¿Funciona correctamente la batería?



- · Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

3. Motor de arranque

 Conecte el terminal positivo de la batería (1) y el cable del motor de arranque 2 a un cable de puente(3).



ADVERTENCIA

- Un cable que se use como cable de puente debe tener al menos la misma capacidad que el cable de la batería; de lo contrario, el cable de puente se podría fundir.
- Es probable que esta operación produzca chispas; por tanto, asegúrese de que no haya productos inflamables en las proximidades.
- ¿Funciona el motor de arrangue?



Sĺ



NO

Repare o reemplace el motor de arranque.



SAS00759

- 4. Relé de corte del circuito del motor de arranque
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del relé de corte del circuito de arranque.
- Conecte el probador de bolsillo (Ω × 1) y la batería (12 V) al acoplador del relé de corte del circuito de arranque, como se muestra en la ilustración.

Terminal positivo de la batería →

rojo/negro (1)

Terminal negativo de la batería →

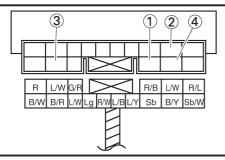
negro/amarillo (2)

Sonda positiva del probador \rightarrow

azul/blanco (3)

Sonda negativa del probador →

azul/blanco (4)



• ¿Tiene el relé de corte del circuito de arranque continuidad entre azul/blanco y azul/blanco?





Reemplace el relé de corte del circuito de arranque.

SAS0076

- 5. Relé del motor de arranque
- Desconecte el acoplador del relé del motor de arranque de su acoplador.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) y la batería (12 V) al acoplador del relé de arranque, como se muestra en la ilustración.

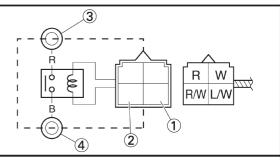
Terminal positivo de la batería →

rojo/blanco (1)

Terminal negativo de la batería →

azul/blanco (2)

Sonda positiva del probador → rojo ③ Sonda negativa del probador → negro ④



• ¿Tiene el relé de arranque continuidad entre rojo y negro?





NO

Reemplace el relé del motor de arranque.

SAS00749

- 6. Interruptor principal
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES".

 ¿Funciona correctamente el interruptor principal?





NO

Reemplace el interruptor principal.

SAS0075

- 7. Interruptor de parada del motor
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de parada del motor.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES".

• ¿Funciona correctamente el interruptor de parada del motor?





NO

Reemplace el interruptor del manillar derecho.



SAS00751

8. Interruptor de punto muerto

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de punto muerto.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor de punto muerto?





Reemplace el interruptor de punto muerto. SAS00764

11. Interruptor de arranque

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de arranque.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor de arranque?





Reemplace el interruptor del manillar derecho.

SAS00752

9. Interruptor del caballete lateral

- Compruebe la continuidad del interruptor del caballete lateral.
- Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor del caballete lateral?





Reemplace el interruptor del caballete lateral. SAS00766

12. Cables

- Inspeccione los cables de todo el sistema de arranque.
- Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Están los cables del sistema de arranque bien conectados y en buen estado?





El sistema de arranque funciona correctamente.

Conecte correctamente o repare los cables del sistema de arranque.

SAS0076

10. Interruptor del embrague

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor del embrague.
- Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor del embrague?



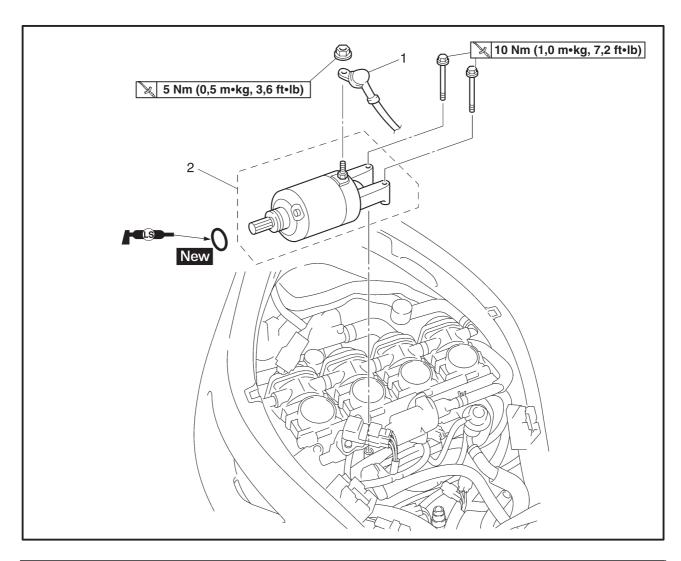


Reemplace el interruptor del embrague.



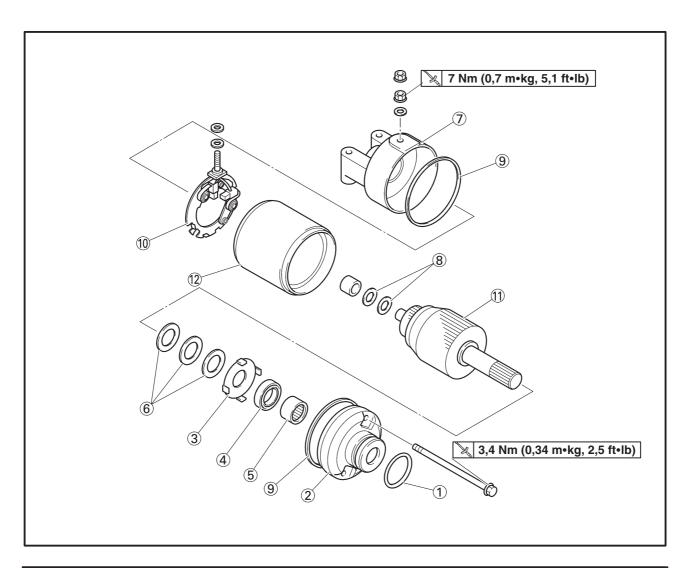
SAS00767

MOTOR DE ARRANQUE



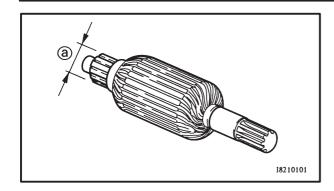
Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
	Extracción del motor de arranque Asiento principal Depósito de combustible		Extraiga las piezas en el orden indicado. Consulte "ASIENTOS" en el capítulo 3. Consulte "DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE" en el capítulo 3.
1 2	Carenado lateral izquierdo Cable del motor de arranque Motor de arranque	1 1	Consulte "CARENADOS" en el capítulo 3. Para realizar la instalación, invierta el proceso de extracción.

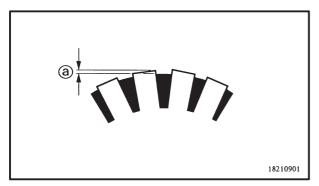
SAS00768



Orden	Trabajo/Pieza	Can- tidad	Observaciones
Orden (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (0)	Desmontaje del motor de arranque Junta tórica Tapa delantera Arandela de inmovilización Retén de aceite Rodamiento Conjunto de arandelas Tapa trasera Conjunto de arandelas		Observaciones Desmonte las piezas en el orden indicado.
9 10 12	Junta tórica Soporte de escobillas Conjunto del inducido Cuerpo del motor de arranque	1 1 1 1	Para el montaje, invierta el procedimiento de desmontaje.









INSPECCIÓN DEL MOTOR DE ARRANQUE

- 1. Inspeccione:
 - colector
 Si hay suciedad → Límpiela con papel de lija de
 600.
- 2. Mida:
 - diámetro del colector (a)
 Si está fuera de los valores especificados →
 Reemplace el motor de arranque.



Límite de desgaste del colector 27 mm (1,06 in)

- 3. Mida:
 - muesca de la mica (a)

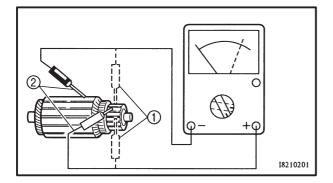
Si está fuera de los valores especificados → Raspe la mica hasta la medida apropiada con una hoja de sierra esmerilada hasta que encaje en el colector.



Muesca de la mica 0,7 mm (0,03 in)

NOTA: .

Para asegurar el funcionamiento apropiado del colector, se debe rebajar la mica.



4. Mida:

- resistencias del conjunto del inducido (colector y aislamiento)
 - Si está fuera de los valores especificados \rightarrow Reemplace el motor de arranque.
- a. Mida la resistencia del conjunto del inducido con el probador de bolsillo.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112



Bobina del inducido

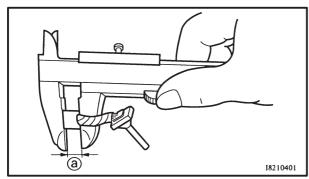
Resistencia del colector \bigcirc 0,0012 \sim 0,0022 \bigcirc

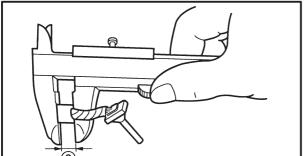
a 20°C (68°F)

Resistencia de aislamiento ② Superior a 1 $M\Omega$ a 20°C (68°F)

b. Si alguna de las resistencias no cumpliera con las especificaciones, reemplace el motor de arranque.







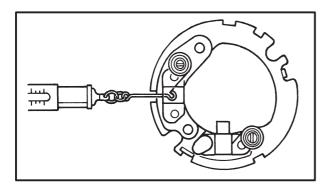
5. Mida:

• longitud de las escobillas (a). Si está fuera de los valores especificados -> Reemplace todas las escobillas a la vez.



Límite de desgaste de la longitud de las escobillas

3,5 mm (0,14 in)



6. Mida:

• fuerza del muelle de las escobillas Si está fuera de los valores especificados -> Reemplace los muelles de las escobillas a la



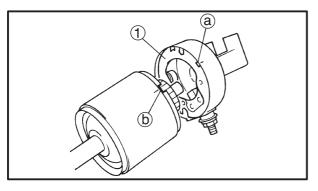
Fuerza del muelle de escobillas

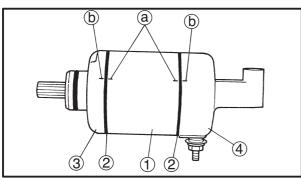
7,16 ~ 9,52 N

 $(730 \sim 971 \text{ gf, } 25,77 \sim 34,27 \text{ oz})$

7. Inspeccione:

- dientes del engranaje Si hay daños/desgaste → Reemplace el engranaje.
- 8. Inspeccione:
 - rodamiento
 - retén de aceite Si hay danos/desgaste → Reemplace las piezas defectuosas.





SAS00772

MONTAJE DEL MOTOR DE ARRANQUE

- 1. Instale:
 - asiento de las escobillas (1)

NOTA: .

Alinee la lengüeta (a) del asiento de las escobillas con la ranura (b) de la tapa trasera del motor de arranque.

2. Instale:

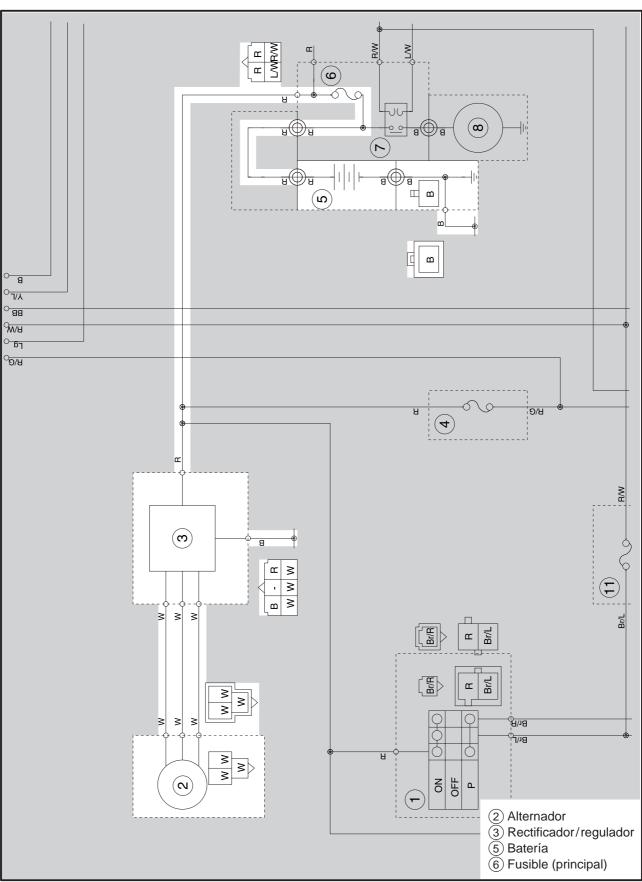
- cuerpo del motor de arranque (1)
- Junta tórica ② New
- tapa delantera (3)
- •tapa trasera (4)

NOTA: -

Alinee las marcas de coincidencia (a) del cuerpo del motor de arranque con las marcas (b) de las tapas delantera y trasera.

Descaragdo gratuitamente de WWW.YAMAHA-ZONAR.COM

SISTEMA DE CARGA DIAGRAMA ELÉCTRICO



SISTEMA DE CARGA



SAS00774

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

La batería no se carga.

Inspeccione:

- 1. Fusible principal
- 2. Batería
- 3. Tensión de carga
- 4. Cable de la bobina del estátor
- 5. Resistencia de la bobina del estátor
- 6. Conexiones eléctricas (de todo el sistema de carga)

NOTA:

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenado inferior
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS00738

- 1. Fusible principal
- Compruebe la continuidad del fusible principal

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.

• ¿Está en buen estado el fusible principal?





Reemplace el fusible.

SAS0073

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?





NO

- Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

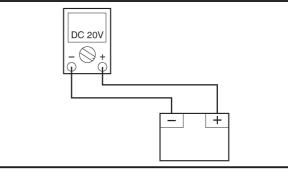
SAS00775

- 3. Tensión de carga
- Conecte el tacómetro del motor a la bobina de encendido del cilindro #1.
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) a la batería, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador -->

terminal positivo de la batería Sonda negativa del probador →

terminal negativo de la batería



- Arranque el motor y déjelo funcionar a aproximadamente 5.000 r/min.
- Mida la tensión de carga.



Tensión de carga 14 V a 5.000 r/min

NOTA: -

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada.

 ¿Se ajusta la tensión de carga a las especificaciones?



NO



El circuito de carga funciona correctamente.

SISTEMA DE CARGA



- 4. Cable de la bobina del estátor
- Desconecte el acoplador del cable de la bobina del estátor
- Conecte el probador de bolsillo (Ω × 1) al acoplador del cable de la bobina del estátor, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → blanco (1)

Sonda negativa del

 $\textbf{probador} \rightarrow \textbf{masa}$

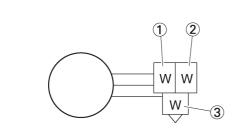
Sonda positiva del probador → blanco ②
Sonda negativa del

αeι bador → masa

probador → masa Sonda positiva del probador →

blanco ③

Sonda negativa del probador → masa No hay continui-



• ¿Son correctas las lecturas del probador?





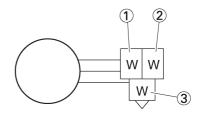
Reemplace el cable de la bobina del estátor. SAS0077

5. Resistencia de la bobina del estátor

- Extraiga la tapa del generador.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) a las bobinas del estátor, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → blanco ① Sonda negativa del probador → blanco ②

Sonda positiva del probador → blanco ① Sonda negativa del probador → blanco ③



Mida las resistencias de la bobina del estátor.



Resistencia de la bobina del estátor 0,18 \sim 0,26 Ω a 20°C (68°F)

¿Funciona correctamente la bobina del estátor?





NO

Reemplace el conjunto de la bobina del estátor.

SAS00779

6. Cables

- Compruebe todas las conexiones eléctricas del sistema de carga.
 - Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Están los cables del sistema de carga bien conectados y en buen estado?





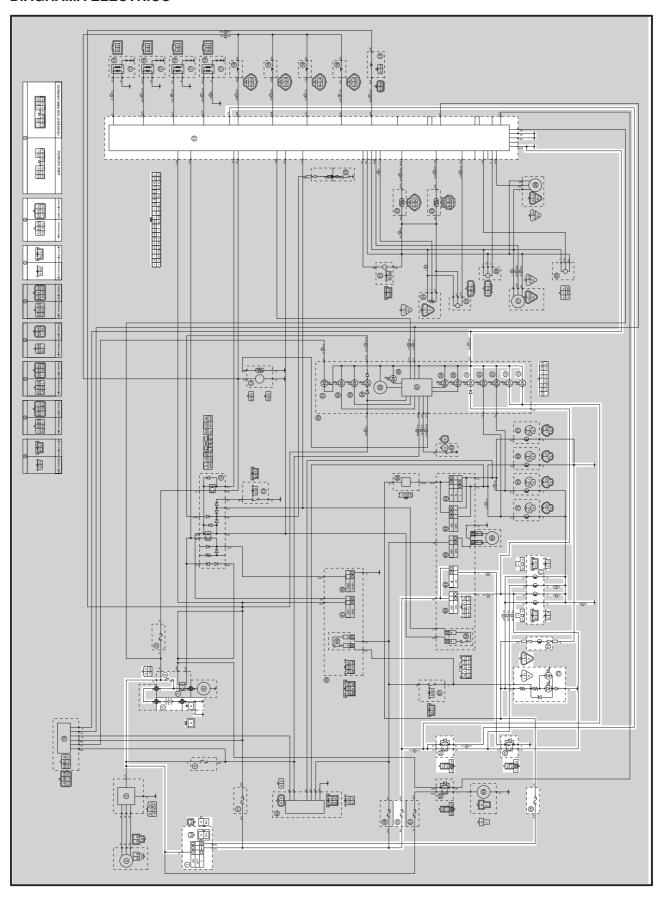
NO

Reemplace el rectificador/regulador. Conecte correctamente o repare el cableado del sistema de carga.



SAS00780

SISTEMA DE ILUMINACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO





- 1 Interruptor principal
- 5 Batería
- 6 Fusible (principal)
- **15) ECU**
- 40 Testigo de luces largas
- 42 Luz de los instrumentos
- 50 Fusible (faro)
- 64 Relé de faro (encendido/apagado)
- (55) Relé de faro (conmutador de luces)
- 56 Fusible (de la luz de posición)
- 60 Interruptor de ráfagas
- (61) Interruptor del conmutador de luces
- (71) Faro
- 72 Luz de matrícula
- 73 Piloto trasero/luz de freno

ELEC - +

SAS00781

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Falla alguna de las luces siguientes: faro, testigo de luz larga, piloto trasero, luz de matrícula o luz de los instrumentos.

Inspeccione:

- Fusibles principal, de la luz de posición y del faro
- 2. Batería
- 3. Interruptor principal
- 4. Conmutador de luces
- 5. Interruptor de ráfagas
- 6. Relé de faro (encendido/apagado)
- 7. Relé de faro (conmutador de luces)
- 8. Conexiones eléctricas (de todo el sistema de iluminación)

NOTA:

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenados laterales
- 4. Carenado trasero
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS0073

- 1. Fusibles principal, del faro y de la luz de posición
- Compruebe la continuidad de los fusibles principal, de la luz de posición y de los faros.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.
- ¿Están en buen estado los fusibles principal, de la luz de posición y de los faros?



NO

Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?





 Limpie los terminales de la batería.

 Recargue o reemplace la batería.

SAS00749

3. Interruptor principal

Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".

 ¿Funciona correctamente el interruptor principal?





NO

Reemplace el interruptor principal.

SAS00784

4. Conmutador de luces

 Compruebe si hay continuidad en el conmutador de luces.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTORES".

• ¿Funciona correctamente el interruptor del conmutador de luces?





NO

El interruptor del conmutador de luces no funciona correctamente. Reemplace el interruptor del manillar izquierdo.

ELEC - +

SAS00786

5. Interruptor de ráfagas

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de ráfagas.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor de ráfagas?





NO

El interruptor de ráfagas no funciona correctamente. Reemplace el interruptor del manillar izquierdo.

- 6. Relé de faro (encendido/apagado)
- Desconecte el relé de faro (encendido/apagado) del acoplador.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) y la batería (12 V) al acoplador del relé de faro (encendido/apagado), como se muestra en la ilustración.

Cable positivo de la batería →

azul/negro (1)

Cable negativo de la batería →

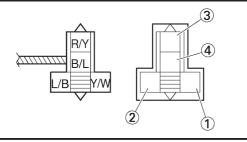
amarillo/blanco (2)

Sonda positiva del probador -->

rojo/amarillo ③

Sonda negativa del probador -->

negro/azul (4)



• ¿Tiene continuidad el relé de faro (encendido/apagado) entre rojo/amarillo y negro/azul?





NO

Reemplace el relé de faro (encendido/apagado).

- 7. Relé de faro (conmutador de luces)
- Desconecte el relé de faro (conmutador de luces) de su acoplador.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) y la batería (12 V) al acoplador del relé de faro (conmutador de luces), como se muestra en la ilustración.

Luz larga

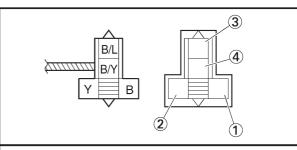
Cable positivo de la batería → amarillo ①
Cable negativo de la batería → negro ②

Sonda positiva del probador -->

negro/azul ③

Sonda negativa del probador \rightarrow

negro/amarillo 4



• ¿Tiene continuidad el relé de faro (conmutador de luces)?





Reemplace el relé de faro (conmutador de luces).

SAS00787

8. Cables

- Inspeccione los cables de todo el sistema de iluminación.
- Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Están bien conectados y en buen estado los cables del sistema de iluminación?





NO

Inspeccione cada uno de los circuitos del sistema de iluminación.

Consulte "INSPEC-CIÓN DEL SISTEMA DE ILUMINACIÓN". Conecte bien o repare los cables del sistema de luces.



SAS00788

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ILUMINACIÓN

1. El faro y el testigo de luz larga no se encienden.

- 1. Bombilla y portalámparas del faro
- Compruebe la continuidad de la bombilla y del portalámparas del faro.

Consulte "INSPECCIÓN DE LAS BOMBI-LLAS Y LOS PORTALÁMPARAS".

• ¿Están en buen estado la bombilla y el portalámparas del faro?





Reemplace la bombilla, el portalámparas o ambos.

- 2. Tensión
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) a los acopladores del faro y del conjunto de instrumentos, como se muestra en la ilustración.
- B Cuando el conmutador de luces esté en la posición " ≣⊜ "

Faro

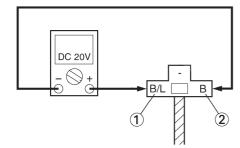
Sonda positiva del probador →

negro/azul 1

Sonda negativa del probador → negro ②

Acoplador del faro (lado del mazo de cables)

A Luz corta



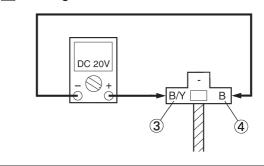
Faro

Sonda positiva del probador \rightarrow

negro/amarillo ③

Sonda negativa del probador → negro (4)

B Luz larga



Testigo de luz larga (LED)

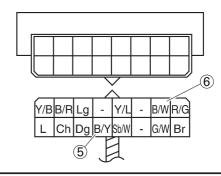
Sonda positiva del probador -->

negro/amarillo (5)

Sonda negativa del probador →

negro/blanco 6

Acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables)



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Arrangue el motor.
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal negro/azul 1 o negro/amarillo 3 del acoplador del faro (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del faro está dañado y debe ser reparado.

SAS00790



SAS00789

2. La luz de los instrumentos no se enciende.

- 1. Luz de los instrumentos (LED)
- · Compruebe la continuidad de la luz de los ins-

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED"

• ¿Funciona correctamente la luz de los instrumentos?





Reemplace el conjunto de instrumentos.

- 3. El piloto trasero o la luz de freno no se enciende.
- 1. Piloto trasero/luz de freno (LED)
- · Compruebe la continuidad del piloto trasero/luz del freno.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED"

• ¿Funcionan correctamente el piloto trasero/luz del freno?





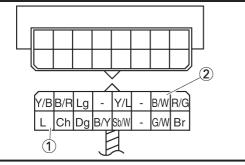
Reemplace el conjunto del piloto trasero/luz de freno.

2. Tensión

 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → azul (1) Sonda negativa del probador →

negro/blanco 2



- Coloque el interruptor principal en la posición
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal azul (1) del acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

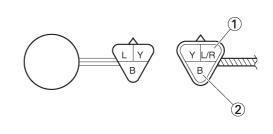
El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del conjunto de instrumentos está dañado y debe ser reparado.

2. Tensión

• Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del piloto trasero/luz de freno (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → azul/rojo (1) Sonda negativa del probador → negro ②



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal azul/ rojo (1) del acoplador del piloto trasero/luz de freno (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del piloto trasero/luz de freno está dañado v debe ser reparado.



SAS00792

- 4. La luz de matrícula no se enciende.
- Bombilla y portalámparas de la luz de matrícula.
- Compruebe la continuidad de la bombilla y del portalámparas de la luz de matrícula.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LAS BOMBI-LLAS Y LOS PORTALÁMPARAS".
- ¿Están en buen estado la bombilla y el portalámparas de la luz de matrícula?



Sĺ



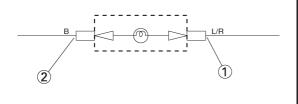
NO

Reemplace la bombilla de la luz de matrícula, su portalámparas o ambos.

2. Tensión

 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador de la luz de matrícula (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → azul/rojo ① Sonda negativa del probador → negro ②



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON"
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal azul/ rojo (1) en el acoplador de la luz de matrícula (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?



SÍ



NO

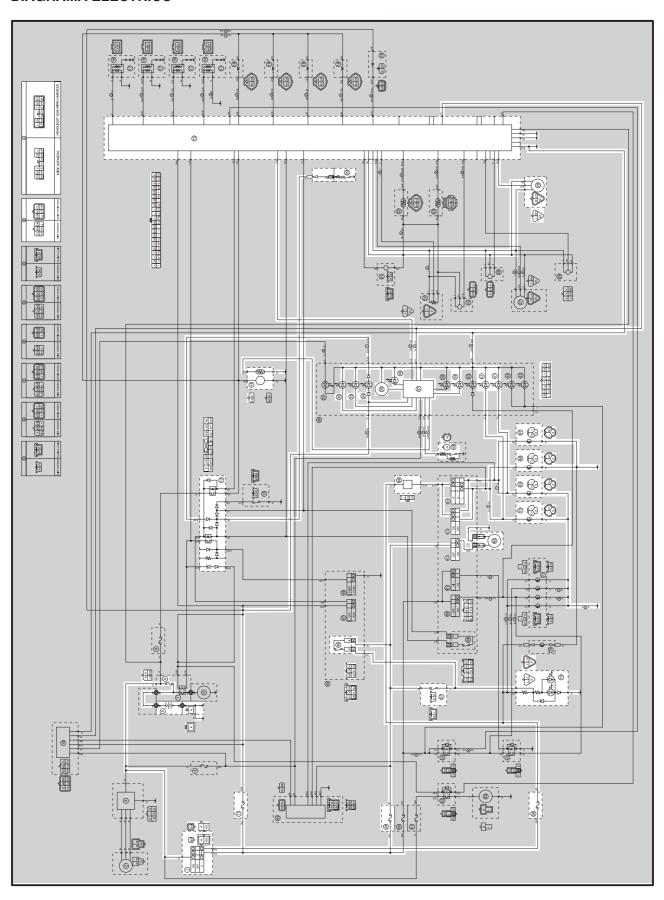
El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador de la luz de matrícula está dañado y debe ser reparado.



SAS00793

SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO





- 1) Interruptor principal
- 5 Batería
- (6) Fusible (principal)
- (11) Fusible (de encendido)
- 12 Relé de corte del circuito del motor de arranque
- (14) Bomba de combustible
- **15) ECU**
- 20 Interruptor de punto muerto
- 28 Sensor de velocidad
- 32 Indicador de advertencia del nivel de combustible
- 33 Indicador de advertencia del nivel de aceite
- 34) Testigo de punto muerto
- 35 Tacómetro
- 36) Testigo de régimen del motor
- (37) Instrumentos multifunción
- 39 Testigo de la temperatura del refrigerante
- (41) Testigo del intermitente de giro
- 43 Interruptor del nivel de aceite
- (46) Interruptor de la luz del freno delantero
- 49 Fusible (señalización)
- 56 Fusible (de la luz de posición)
- 57) Interruptor de la luz del freno trasero
- 62 Interruptor de la bocina
- 63 Interruptor de emergencia
- 64) Interruptor de intermitentes de giro
- 65) Bocina
- 66 Relé del intermitente de giro
- 67 Intermitente trasero (derecho)
- 68 Intermitente trasero (izquierdo)
- 69 Intermitente delantero (derecho)
- 70 Intermitente delantero (izquierdo)
- 73 Piloto trasero/luz de freno



SAS00794

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

- Falla alguna de las luces siguientes: intermitente de giro, luz de freno o un testigo.
- · La bocina no suena.

Inspeccione:

- Fusibles principal, de encendido, de señalización y de la luz de posición
- 2. Batería
- 3. Interruptor principal
- Conexiones eléctricas (de todo el sistema de señalización)

ΝΟΤΔ

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenado inferior
- 4. Carenados laterales
- 5. Carenado trasero
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS00738

- Fusibles principal, de encendido, de señalización y de la luz de posición
- Compruebe si hay continuidad en los fusibles principal, de encendido, de señalización y de la luz de posición.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.

 ¿Están en buen estado los fusibles principal, de encendido, de señalización y de la luz de posición?



SÍ



Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?





NO

- Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

SAS00749

3. Interruptor principal

 Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-RES".

• ¿Funciona correctamente el interruptor principal?







NO

Reemplace el interruptor principal.

4. Cables

 Inspeccione todos los cables del sistema de señalización.

Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".

 ¿Están bien conectados y en buen estado los cables del sistema de señalización?



SÍ



NO

Compruebe el estado de todos los circuitos del sistema de señalización. Consulte "INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE ILU-MINACIÓN".

Conecte correctamente o repare los cables del sistema de señalización.

SAS00796

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN

La bocina no suena.

- 1. Interruptor de la bocina
- Compruebe la continuidad del interruptor de la bocina.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-RES".

¿Funciona correctamente el interruptor de la bocina?



SÍ



NO

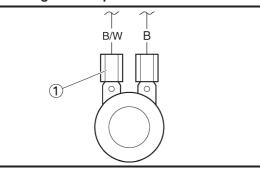
Reemplace el interruptor del manillar izquierdo.



2. Tensión

 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al conector de la bocina en el terminal de la bocina, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → negro/blanco ① Sonda negativa del probador → masa



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Pulse el interruptor de la bocina.
- Mida la tensión (12 V de CC) del negro/blanco en el terminal de la bocina.
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?

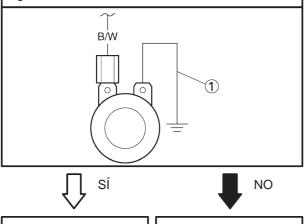




El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el conector de la bocina está dañado y debe ser reparado.

3. Bocina

- Desconecte el conector negro del terminal de la bocina.
- Conecte un cable de puente ① al terminal de la bocina y llévelo a masa.
- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Pulse el interruptor de la bocina.
- ¿Suena la bocina?



La bocina funciona correctamente. Reemplace la bocina.

SAS00797

- 2. El piloto trasero o la luz de freno no se enciende.
- 1. Piloto trasero/luz de freno (LED)
- Compruebe la continuidad del piloto trasero/luz del freno.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- · ¿Funcionan correctamente el piloto trasero/luz del freno?





Reemplace el conjunto del piloto trasero/luz de freno.

- 2. Interruptores de luces de freno
- Compruebe la continuidad de los interruptores de luz de freno.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-RES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor de luz de freno?





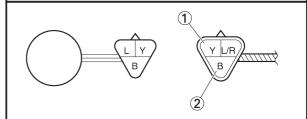
NO

Reemplace el interruptor de la luz de freno.

3. Tensión

• Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del piloto trasero/luz de freno (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador \rightarrow amarillo \bigcirc Sonda negativa del probador \rightarrow negro \bigcirc



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Accione la maneta de freno o pise el pedal del freno
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal amarillo
 1) en el acoplador de piloto trasero/luz de freno (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?







El circuito funciona correctamente. El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del piloto trasero/luz de freno está dañado y debe ser reparado.

SAS0079

- 3. La luz de los intermitentes de giro, su testigo o ambos no parpadean.
- 1. Testigo del intermitente de giro (LED)
- Compruebe la continuidad del testigo del intermitente de giro.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- ¿Funciona correctamente el testigo del intermitente de giro?



SÍ



Reemplace el conjunto de instrumentos.

- 2. Interruptor del intermitente de giro
- Compruebe la continuidad del interruptor del intermitente de giro.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-RES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor del intermitente de giro?

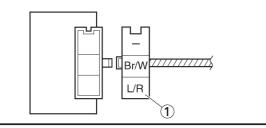




Reemplace el interruptor del manillar izquierdo.

- 3. Tensión
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del relé de los intermitentes de giro (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador \rightarrow azul/rojo (1) Sonda negativa del probador \rightarrow masa



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal azul/rojo
 1 en el acoplador del relé de intermitentes de giro (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del relé de los intermitentes de giro está dañado y debe ser reparado.

4. Tensión

 Conecte el probador de bolsillo (CC de 20 V) al acoplador del relé de los intermitentes de giro (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador \rightarrow

marrón/blanco (1)

Sonda negativa del probador → masa

| Br/W | L/R 1

- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal marrón/blanco 1 en el acoplador del relé del intermitente de giro (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El relé del intermitente de giro está defectuoso y debe ser reemplazado.

5. Tensión

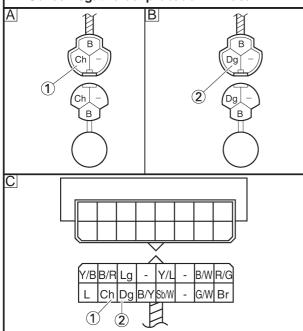
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al conector del intermitente de giro o al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.
- A Intermitente delantero
- B Intermitente trasero
- C Testigo del intermitente de giro



Intermitente de giro a la izquierda Sonda positiva del probador → chocolate (1) Sonda negativa del probador → masa Intermitente de giro a la derecha Sonda positiva del probador -->

verde oscuro (2)

Sonda negativa del probador → masa



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Coloque el interruptor de intermitente de giro en la posición " < → " o " < > ".
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal de color chocolate (1) o de color verde oscuro (2) en el conector del intermitente de giro (lado del mazo de ca-
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor del intermitente de giro con el conector del intermitente está dañado y se debe reparar.

SAS00801

- 4. El testigo de punto muerto no se enciende.
- 1. Testigo de punto muerto (LED)
- Compruebe si hay continuidad en el testigo de punto muerto.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- ¿Funciona correctamente el testigo de punto muerto?





Reemplace el conjunto de instrumentos.

- 2. Interruptor de punto muerto
- Compruebe si hay continuidad en el interruptor de punto muerto.
- Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUPTO-
- ¿Funciona correctamente el interruptor de punto



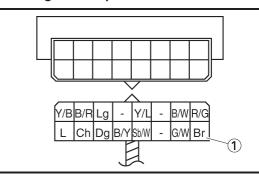


NO

Reemplace el interruptor de punto muerto.

- 3. Tensión
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → marrón (1) Sonda negativa del probador → masa



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) del terminal marrón en el acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del conjunto de instrumentos está dañado y debe ser reparado.

ELEC

SAS00802

- 5. El indicador de advertencia del nivel de aceite no se enciende.
 - 1. Indicador de advertencia del nivel de aceite (LED)
- · Compruebe la continuidad del indicador de advertencia del nivel de aceite. Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- ¿Funciona correctamente el indicador de advertencia del nivel de aceite?





NO

Reemplace el conjunto de instrumentos.

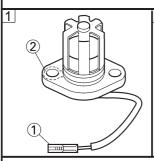
- 2. Interruptor del nivel de aceite
- Vacíe el aceite del motor y extraiga el interruptor de nivel de aceite del motor del cárter de aceite.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 100$) al interruptor del nivel de aceite, como se muestra en la ilustración.

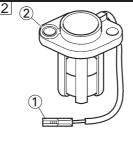
Sonda positiva del probador →

Conector (1) (blanco)

Sonda negativa del probador -->

Masa de chasis (2)





• Mida la resistencia del interruptor del nivel de aceite.



Resistencia del interruptor del nivel de aceite

- 1 484 \sim 536 Ω a 20°C (68°F)
- 2 114 \sim 126 Ω a 20°C (68°F)
- ¿Funciona correctamente el interruptor de nivel de aceite?





Reemplace el interruptor del nivel de aceite.

3. Tensión

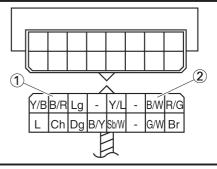
• Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador →

negro/rojo (1)

Sonda negativa del probador →

negro/blanco(2)



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) de los terminales negro/rojo (1) y negro/blanco (2) en el acoplador del conjunto de instrumentos.
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el conjunto de instrumentos está dañado y debe ser reparado.

SAS00803

- 6. El indicador de advertencia del nivel de combustible no se enciende.
 - 1. Indicador de advertencia del nivel de combustible (LED)
- · Compruebe la continuidad del indicador de advertencia del nivel de combustible.
- Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- ¿Funciona correctamente el indicador de advertencia del nivel de combustible?







NO

Reemplace el conjunto de instrumentos.

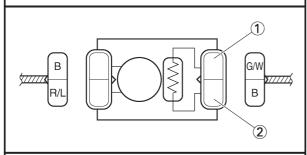


- 2. Sensor del nivel de combustible
- Vacíe el combustible del depósito de combustible y extraiga la bomba de combustible.
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del sensor del nivel de combustible.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) al sensor del nivel de combustible, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador --

verde/blanco (1)

Sonda negativa del probador → negro ②



- Compruebe la continuidad del sensor del nivel de combustible.
- ¿Funciona correctamente el sensor del nivel de combustible?





Reemplace la bomba de combustible.

3. Tensión

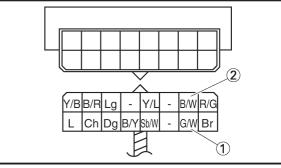
 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador -->

verde/blanco 1)

Sonda negativa del probador -->

negro/blanco2



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) de los terminales verde/blanco ① y negro/blanco ② en el acoplador del conjunto de instrumentos.
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





NO

El circuito funciona correctamente.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador del conjunto de instrumentos está dañado y debe ser reparado.

SAS00806

- 7. El velocímetro no funciona.
- 1. LED de los instrumentos multifunción
- Compruebe la continuidad de los LED de los instrumentos multifunción.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS LED".
- ¿Funcionan correctamente los LED de los instrumentos multifunción?



Sĺ



NO

Reemplace el conjunto de instrumentos.

SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN



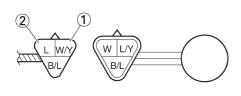
2. Sensor de velocidad

 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del sensor de velocidad (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador -->

blanco/amarillo (1)

Sonda negativa del probador → azul ②



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Eleve la rueda trasera y gírela lentamente.
- Mida la tensión (5 V de CC) de los terminales azul y blanco/amarillo. Con cada giro completo de la rueda trasera, la lectura de la tensión debe cambiar cíclicamente de 0,6 V a 4,8 V, luego a 0,6 V y por último a 4,8 V.
- ¿Es correcto el ciclo de la lectura de tensión?





NO

Reemplace el sensor de velocidad.

3. Tensión

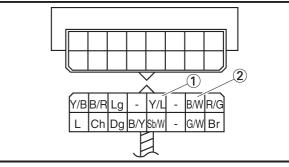
 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables), como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador →

amarillo/azul (1)

Sonda negativa del probador -->

negro/blanco 2



- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Eleve la rueda trasera y gírela lentamente.
- Mida la tensión (5 V de CC) del terminal amarillo/azul ① en el acoplador del conjunto de instrumentos (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?



NO



El circuito funciona correctamente.

Reemplace el conjunto de instrumentos.



SAS00807

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DIAGRAMA ELÉCTRICO

1) Interruptor principal 23 Sensor de temperatura del refrigerante (5) Batería (51) Fusible (motor del ventilador del radiador) (6) Fusible (principal) (52) Relé del motor del ventilador del radiador (11) Fusible (de encendido) (53) Motor del ventilador del radiador (15) ECU Solary V CA CA 1 Managawa Ma Ma Managawa Managawa Managawa Managawa Managawa Managawa Managa **#** WOO AND AND INTERPRETATION OF THE WARRANCE OF • 60 **6**0 13 100 **S** -135 | N (a) ± 3 (g) ### (j) to 1/2 00 V M (400 M) -• (®) iii a ia Ď



SAS00808

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

- El motor del ventilador del radiador no gi-
- El testigo de temperatura del refrigerante no se enciende cuando el motor está caliente.

Inspeccione:

- Fusibles principal, de encendido y del motor del ventilador del radiador
- 2. Batería
- 3. Interruptor principal
- 4. Motor del ventilador del radiador
- 5. Relé del motor del ventilador del radiador
- 6. Sensor de temperatura del refrigerante
- Conexiones eléctricas

 (en todo el sistema de refrigeración)

NOTA:

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenado inferior
- 4. Carenados laterales
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS0073

- 1. Fusibles principal, de encendido y del motor del ventilador del radiador
- Compruebe la continuidad de los fusibles principal, de encendido y del motor del ventilador del radiador.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.
- ¿Están en buen estado los fusibles principal, de encendido y del motor del ventilador del radiador?



SÍ



Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?





NO

- Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

SAS00749

3. Interruptor principal

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor principal?





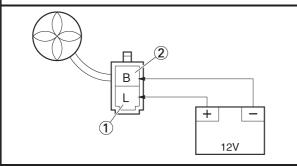
NO

Reemplace el interruptor principal.



SAS00809

- 4. Motor del ventilador del radiador
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del motor del ventilador del radiador.
- Conecte la batería (12 V de CC) como se muestra en la ilustración.



Cable positivo de la batería → azul ①
Cable negativo de la batería → negro ②

• ¿Gira el motor del ventilador del radiador?





El motor del ventilador del radiador está defectuoso y debe ser reemplazado.

- 5. Relé del motor del ventilador del radiador
- Desconecte del mazo de cables el relé del motor del ventilador del radiador.
- Conecte el probador de bolsillo (Ω × 1) y la batería (12 V) al terminal del motor del ventilador del radiador, como se muestra en la ilustración.
- Compruebe la continuidad del motor del ventilador del radiador.

Terminal positivo de la batería →

rojo/blanco ①

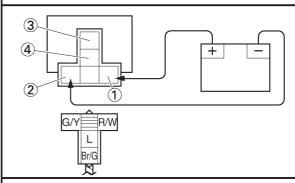
Terminal negativo de la batería →

verde/amarillo 2

Sonda positiva del probador --

marrón/verde (3)

Sonda negativa del probador → azul ④



 ¿Tiene continuidad el relé del motor del ventilador del radiador entre el terminal marrón/verde y el azul?







NO

Reemplace el motor del ventilador del radiador.

ELEC - +

SAS00812

- 6. Sensor de temperatura del refrigerante
- Extraiga el sensor de temperatura del refrigerante
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$ k) al sensor de temperatura del refrigerante (1), como se muestra en la ilustración.
- Sumerja el sensor de temperatura del refrigerante en un recipiente lleno de refrigerante 2.

NOTA:

Asegúrese de que los terminales del sensor de temperatura del refrigerante no se mojen.

- Introduzca un termómetro ③ en el refrigerante.
- Caliente lentamente el refrigerante y después déjelo enfriar hasta la temperatura especificada en la tabla.
- Compruebe la continuidad del sensor de temperatura del refrigerante a las temperaturas indicadas en la tabla.



Resistencia del sensor de temperatura del refrigerante a 0°C (132°F): 5,21 \sim 6,37 k Ω a 80°C (176°F): 0,29 \sim 0,35 k Ω

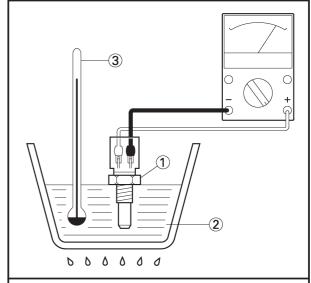
A ADVERTENCIA

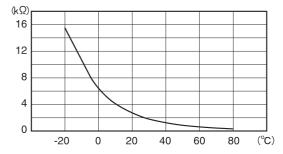
- Manipule el sensor de temperatura del refrigerante con mucho cuidado.
- Nunca someta el sensor de temperatura del refrigerante a golpes fuertes. Si se cayera el sensor de temperatura del refrigerante, reemplácelo.



Sensor de la temperatura del refrigerante 20 Nm (2,0 m•kg, 14 ft•lb)

20 Nm (2,0 m•kg, 14 ff•lb Three bond sealock[®]10





¿Funciona correctamente el sensor de temperatura del refrigerante?





NO

Reemplace el sensor de temperatura del refrigerante.

SAS00813

7. Cables

- Inspeccione todos los cables del sistema de refrigeración.
- Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Están bien conectados y en buen estado los cables del sistema de refrigeración?





NO

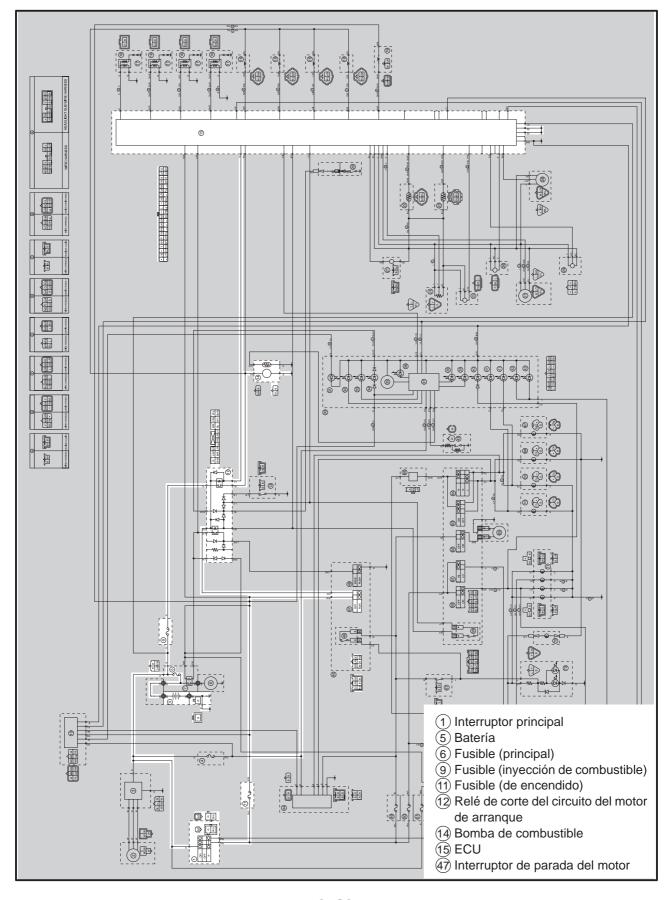
El circuito funciona correctamente.

Conecte apropiadamente o repare los cables del sistema de refrigeración.



SAS00814

SISTEMA DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE DIAGRAMA ELÉCTRICO



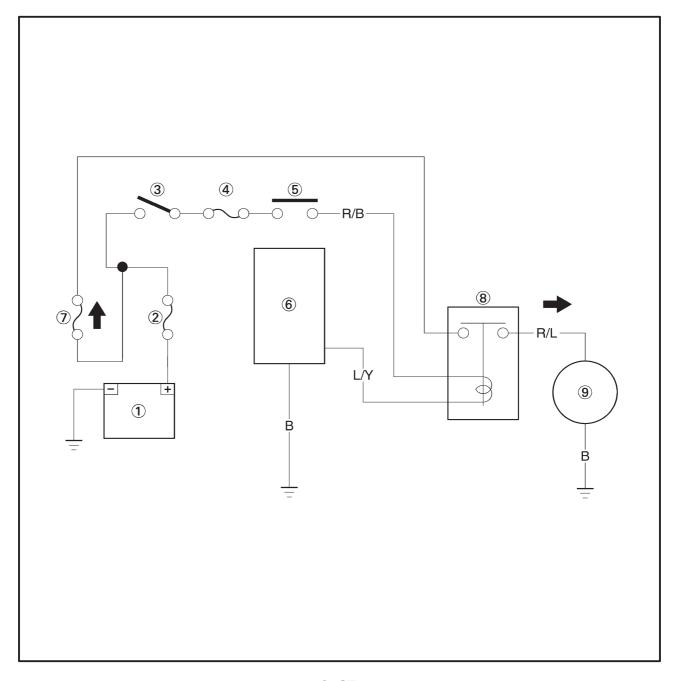


SAS00815

SISTEMA DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE

La ECU incluye la unidad de control para la bomba de combustible.

- (1) Batería
- 2 Fusible (principal)
- 3 Interruptor principal
- 4 Fusible (de encendido)
- (5) Interruptor de parada del motor
- 6 ECU
- 7 Fusible (de inyección)
- 8 Relé de corte del circuito del motor de arranque (relé del sistema de inyección de la bomba de combustible)
- (9) Bomba de combustible





SAS00816

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Si la bomba de combustible no funciona.

Inspeccione:

- 1. Fusibles principal, de encendido y del sistema de invección de combustible
- Batería
- 3. Interruptor principal
- 4. Interruptor de parada del motor
- 5. Relé de corte del circuito del motor de arranque (relé del sistema de invección de combustible)
- 6. Bomba de combustible
- 7. Conexiones eléctricas (en todo el sistema de combustible)

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible

Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

- 1. Fusibles principal, de encendido y del sistema de invección de combustible
- Compruebe la continuidad de los fusibles principal, de encendido y del sistema de inyección de combustible.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.

• ¿Están en buen estado los fusibles principal, de encendido y del sistema de inyección de combustible?





Reemplace el(los) fusible(s).

- 2. Batería
- Inspeccione el estado de la batería. Consulte "INSPECCIÓN DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

¿Funciona correctamente la batería?





NO

- · Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

- 3. Interruptor principal
- · Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".

• ¿Funciona correctamente el interruptor principal?





NO

Reemplace el interruptor principal.

- 4. Interruptor de parada del motor
- · Compruebe si hay continuidad en el interruptor de parada del motor.

Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".

• ¿Funciona correctamente el interruptor de parada del motor?



SÍ



NO

Reemplace el interruptor del manillar derecho.



SAS00759

- 5. Relé de corte del circuito del motor de arranque
- Desconecte del mazo de cables el acoplador del relé de corte del circuito de arranque.
- Conecte el probador de bolsillo (Ω × 1) y la batería (12 V) al acoplador del relé de corte del circuito de arranque, como se muestra en la ilustración.

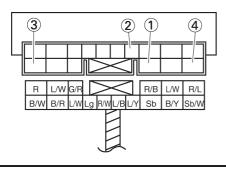
Cable positivo de la batería →

rojo/negro 1

Cable negativo de la batería →

azul/amarillo(2)

rojo/azul4)



• ¿Tiene continuidad el relé de corte del circuito de arranque entre el rojo y el rojo/azul?



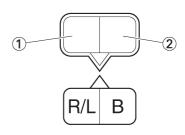


Reemplace el relé de corte del circuito de arranque.

SAS00817

- 6. Resistencia de la bomba de combustible
- Desconecte del mazo de cables el acoplador de la bomba de combustible.
- Conecte el probador de bolsillo ($\Omega \times 1$) al acoplador de la bomba de combustible, como se muestra en la ilustración.

Sonda positiva del probador → rojo/azul ① Sonda negativa del probador → negro ②



 Mida la resistencia de la bomba de combustible.



Resistencia de la bomba de combustible

0,2 \sim 3,0 Ω a 20°C (68°F)

 ¿Funciona correctamente la bomba de combustible?





Reemplace la bomba de combustible.

SAS00818

- 7. Cables
- Inspeccione todos los cables del sistema de la bomba de combustible.

Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".

• ¿Están bien conectados y en buen estado los cables del sistema de combustible?





NO

Reemplace la ECU.

Conecte apropiadamente o repare el cableado del sistema de combustible.



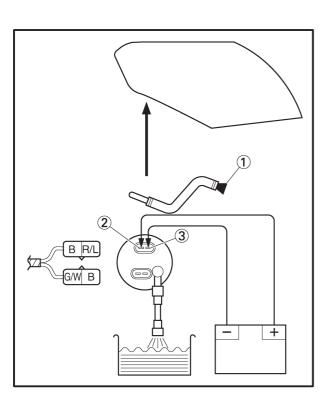
SAS00819

INSPECCIÓN DE LA BOMBA DE COMBUSTI-BLE

ADVERTENCIA

La gasolina es muy inflamable y en determinadas circunstancias puede haber peligro de explosión o incendio. Tenga mucho cuidado y no olvide lo siguiente:

- Pare el motor antes de volver a llenar el depósito de combustible.
- No fume y manténgase alejado de llamas, chispas u otras fuentes de fuego.
- Si derramara gasolina accidentalmente, límpiela inmediatamente con trapos secos.
- Si la gasolina entrara en contacto con el motor caliente, podría producirse un incendio.
 Por tanto, asegúrese de que el motor está completamente frío antes de realizar la prueba siguiente.



- 1. Inspeccione:
 - Funcionamiento de la bomba de combustible
- a. Inserte el tapón ① en el extremo de la manguera de retorno de combustible.
- b. Llene el depósito de combustible.
- c. Coloque el otro extremo del tubo de combustible en un recipiente abierto.
- d. Conecte la batería (12 V de CC) al acoplador de la bomba de combustible, como se muestra en la ilustración.

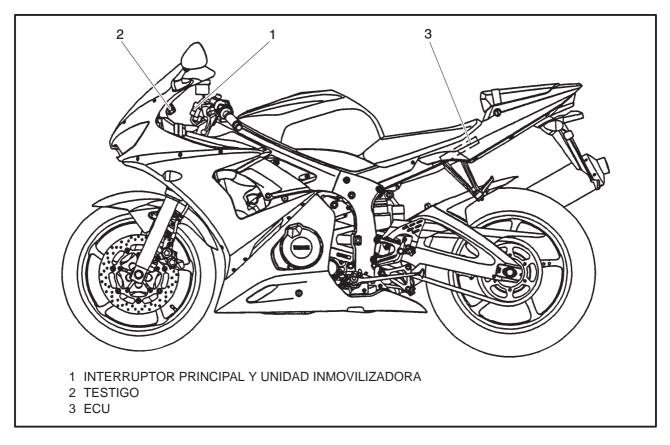
Cable positivo de la batería → rojo/azul ② Cable negativo de la batería → negro ③

 e. Si fluye combustible fuera del tubo de combustible, la bomba de combustible funciona correctamente. En caso contrario, reemplace la bomba de combustible.



SISTEMA INMOVILIZADOR

DIAGRAMA DEL SISTEMA



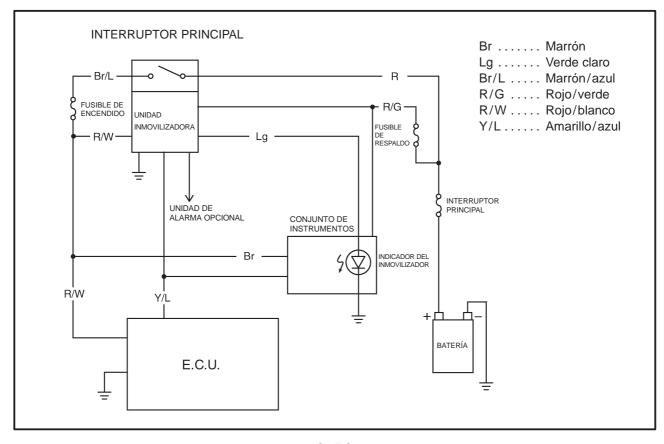
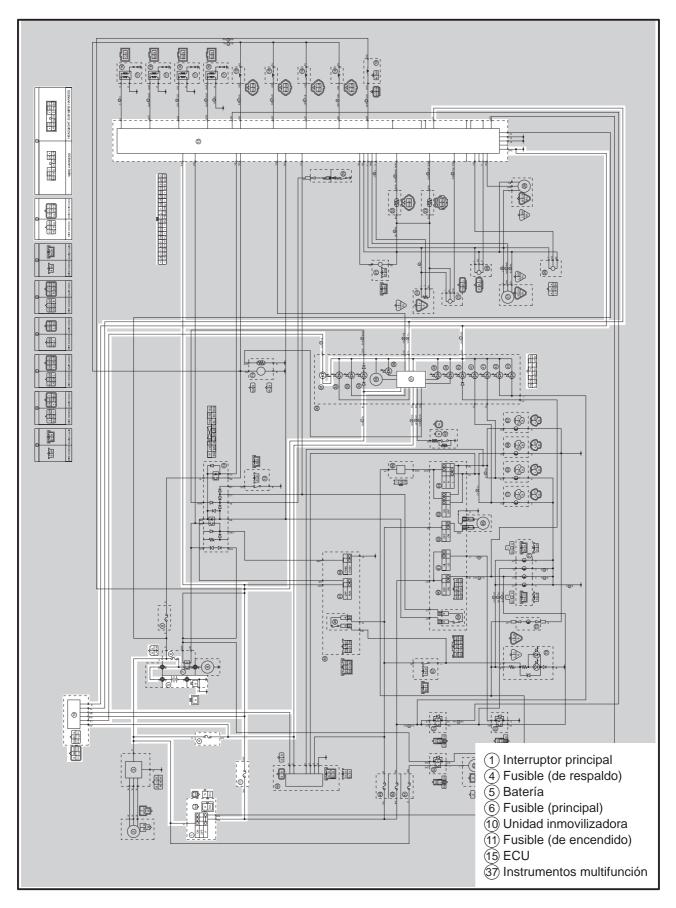


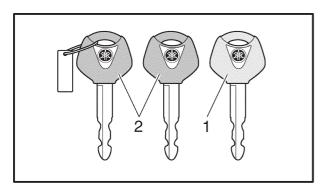
DIAGRAMA ELÉCTRICO





INFORMACIÓN GENERAL

- Cuando el interruptor principal se coloca en posición "ON" con la llave registrada, el testigo del sistema inmovilizador se enciende durante 0,5 segundos y, a continuación, se apaga.
- Para comprobar el sistema inmovilizador, siga los pasos del diagrama de localización de averías.
- Para utilizar la llave del inmovilizador, manténgala alejada de otras llaves. De lo contrario, la señal del código de la llave podría no funcionar o su acción correctora podría verse perturbada.
- La llave contiene un componente electrónico (transpondedor). No la deje caer ni la golpee con metal. No la deje en el tablero de la motocicleta, ya que ahí podría aumentar su temperatura.
- No la sumerja en agua (por ejemplo, al lavar la ropa).
- No la deje cerca de un imán ni de un altavoz.
- Si perdiera todas las llaves, sería necesario reemplazar la unidad de control del motor (ECU) junto con las llaves y la unidad inmovilizadora.
- La unidad inmovilizadora no puede funcionar con una copia de la llave hasta que el código del transpondedor de la llave de registro de códigos sea registrada para esa unidad inmovilizadora.
- Se registran en total tres códigos de llave para la unidad inmovilizadora: un código para la llave de registro de códigos y dos códigos de llave estándar.
- Entre ellos, dos de los códigos de llave estándar se pueden registrar para el caso de pérdida de llave. Para realizar un registro hace falta la llave de registro de códigos.



- 1. Llave de registro de códigos (funda roja)
- 2. Llave estándar (funda negra)



MÉTODO DE REGISTRO DE IDENTIFICACIÓN DE LLAVES

Inicialmente se han registrado con el sistema inmovilizador una llave de registro de códigos y dos llaves estándar.

Con el uso del sistema, puede que se encuentre con ciertas situaciones en las que será necesario volver a registrar la llave de registro de códigos o las estándar.

Registro de la llave de registro de códigos:

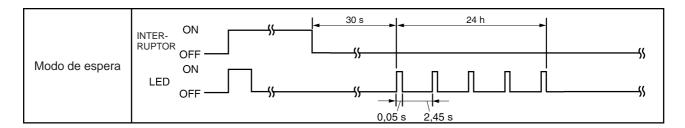
Si la unidad inmovilizadora o la ECU no funcionaban bien y se sustituyó la unidad inmovilizadora, ésta no se puede utilizar hasta que no se registre la identificación de la llave, debido a que la llave no se ha registrado para esa unidad.

- a. Como paso habitual, cuando el interruptor principal se coloca en la posición "ON", el testigo del inmovilizador se enciende durante aproximadamente un segundo.
- b. Si el testigo se apaga, significa que ha concluido el registro de la llave de registro de códigos.
- c. Compruebe que el motor arranca.
- d. Si es así, para el registro de las llaves estándar, siga los pasos que se describen a continuación.

Registro de llaves estándar:

Esta operación será necesaria en caso de que pierda alguna llave estándar y necesite una nueva o si la llave de registro de códigos ha sido registrada después de reemplazar la unidad inmovilizadora o la ECU.

a. Compruebe que el testigo indica el modo de espera.
Para iniciar el modo de espera, coloque el interruptor principal en la posición "OFF"; el modo de espera se iniciará después de 30 segundos. Tras 24 horas finaliza el modo de espera y el testigo deja de parpadear.



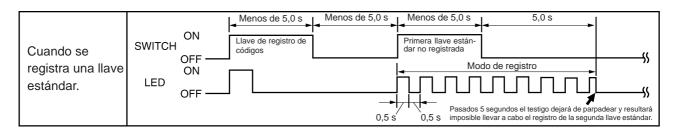
- b. Con la llave de registro de códigos coloque el interruptor principal en la posición "ON", espere 5 segundos, coloque el interruptor principal en "OFF" y, a continuación, con la llave estándar (la primera de las nuevas) que desea registrar, vuelva a colocarlo en "ON".
- c. El sistema entrará en modo de registro de llaves, las dos identificaciones de llave estándar almacenadas en memoria se borrarán y la identificación de la primera llave estándar nueva quedará registrada. En este momento, el testigo parpadeará rápidamente (se apaga y se enciende cada medio segundo).
- d. Mientras el testigo siga parpadeando a este ritmo, y después de colocar el interruptor principal en "ON" con la primera de las llaves estándar nuevas, gire el interruptor principal a "OFF" antes de 5 segundos y, a continuación, gírelo a "ON" con la llave estándar que desea registrar (la segunda llave nueva que aún tenía en mano).

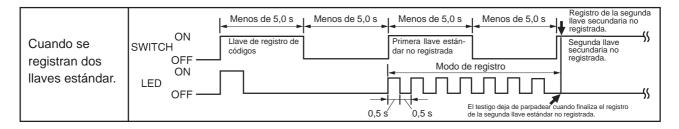
NOTA: -

Si transcurren 5 segundos o más, el testigo dejará de parpadear rápidamente y el modo de registro habrá finalizado. En este caso, la segunda llave estándar no podrá registrarse y tan sólo se habrá registrado la primera.



- e. Una vez terminada la operación de registro, se apagará el testigo.
- f. Compruebe si puede poner en marcha el motor con las dos llaves estándar que acaba de registrar.





Nota importante:

Si pierde una llave estándar, vuelva a registrar inmediatamente la llave de registro de códigos y la otra llave estándar (si aún tiene otra). Esto borrará los datos de registro almacenados, protegiendo así la motocicleta de un posible intento de arranque con la llave extraviada.



INDICACIÓN DE CÓDIGOS DE ERROR DE AUTODIAGNÓSTICO

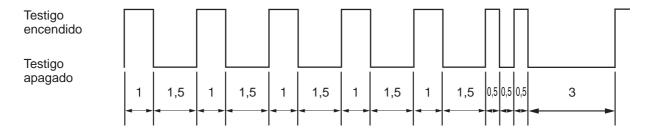
En el momento en que se produce el fallo del sistema se indica el número de código del error en la pantalla de los instrumentos, a la vez que parpadea el testigo del sistema inmovilizador. La forma en que parpadea el testigo también es indicativo del código de error.

Código de error	Detección	Síntomas	Problema	Medidas
51	Inmovilizador	No se puede transmitir el código entre la llave y la unidad inmovili- zadora.	Puede haber objetos que interfieran en las ondas de radio cerca de las llaves y las antenas. Fallo de la unidad inmovilizadora. Fallo de la llave.	Procure que no haya ninguna fuente magnética, metales u otras llaves cerca de las llaves y antenas. Reemplace la unidad inmovilizadora. Reemplace la llave.
52	Inmovilizador	No coinciden los códigos entre la lave y la unidad inmovilizadora.	Interferencias por otro transpondedor. Verificación infructuosa diez veces seguidas. Se ha utilizado una llave estándar no registrada.	Aleje la unidad inmovilizadora a más de 50 mm del transpondedor de otro vehículo. Registre la llave estándar.
53	Inmovilizador	No se puede transmitir el código entre la ECU y la unidad inmovili- zadora.	Interferencias sonoras o cables desconectados. 1) Obstrucción debida a ruidos de ondas de radio. 2) Error por desconexión del mazo de cables de comunicaciones. 3) Fallo de la unidad inmovilizadora. 4) Fallo de la ECU.	 Revise el mazo de cables y el conector. Reemplace la unidad inmovilizadora. Reemplace la ECU.
54	Inmovilizador	No coinciden los códigos entre la ECU y la unidad inmovilizadora.	Interferencias sonoras o cables desconectados. 1) Obstrucción debida a ruidos de ondas de radio. 2) Error por desconexión del mazo de cables de comunicaciones. 3) Fallo de la unidad inmovilizadora. 4) Fallo de la ECU. (Si se utilizan piezas usadas de otros vehículos, la identificación de la llave de registro de códigos no se registra en la ECU).	 Registre la identificación de la llave de registro de códigos. Revise el mazo de cables y el conec- tor. Reemplace la unidad inmovilizadora. Reemplace la ECU.
55	Inmovilizador	Error al registrar el código de la llave.	Se ha intentado registrar dos veces seguidas la misma llave estándar.	Prepare la nueva llave estándar y regístrela.
56	ECU	Se ha recibido un código indefinido.	Interferencias sonoras o cables desconectados. 1) Obstrucción debida a ruidos de ondas de radio. 2) Error por desconexión del mazo de cables de comunicaciones. 3) Fallo de la unidad inmovilizadora. 4) Fallo de la ECU.	 Revise el mazo de cables y el conector. Reemplace la unidad inmovilizadora. Reemplace la ECU.

Indicación del testigo del inmovilizador

Dígito de las decenas: ciclos de 1 segundo encendido y 1,5 segundos apagado. Dígito de las unidades: ciclos de 0,5 segundos encendido y 0,5 segundos apagado.

<Ejemplo> 52





SAS00794

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

 Cuando el interruptor principal se coloca en posición "ON", el testigo ni se enciende ni parpadea.

Inspeccione:

- Fusibles principal, de encendido y de respaldo
- 2. Batería
- 3. Interruptor principal
- Conexiones eléctricas (de todo el sistema inmovilizador)

NOTA

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1. Asiento
- 2. Depósito de combustible
- 3. Carenado inferior
- 4. Carenados laterales
- 5. Carenado trasero
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

SAS0073

- Fusibles principal, de encendido y de respaldo
- Compruebe si hay continuidad en los fusibles principal, de encendido y de respaldo.
 Consulte "INSPECCIÓN DE LOS FUSIBLES" en el capítulo 3.
- ¿Están en buen estado los fusibles principal, de encendido y de respaldo?





Reemplace el(los) fusible(s).

SAS00739

2. Batería

Inspeccione el estado de la batería.
 Consulte "INSPECCIÓN Y CARGA DE LA BATERÍA" en el capítulo 3.



Tensión mínima en circuito abierto 12,8 V como mínimo a 20°C (68°F)

• ¿Funciona correctamente la batería?





NO

- Limpie los terminales de la batería.
- Recargue o reemplace la batería.

SAS00749

3. Interruptor principal

- Compruebe si hay continuidad en el interruptor principal.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LOS INTERRUP-TORES".
- ¿Funciona correctamente el interruptor principal?





el inte

NO

Reemplace el interruptor principal.

SAS00787

4. Cables

- Inspeccione los cables de todo el sistema inmovilizador.
- Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Están bien conectados y en buen estado los cables del sistema inmovilizador?





NO

Inspeccione cada uno de los circuitos del sistema inmovilizador.

Consulte "INSPEC-CIÓN DEL SISTEMA INMOVILIZADOR". Conecte correctamente o repare los cables del sistema inmovilizador.



SAS0078

INSPECCIÓN DEL SISTEMA INMOVILIZADOR

- El testigo del inmovilizador no se enciende.
- 1. Bombilla y portalámparas del testigo
- Compruebe la continuidad de la bombilla y el portalámparas del testigo.
 - Consulte "INSPECCIÓN DE LAS BOMBILLAS Y LOS PORTALÁMPARAS".
- ¿Están en buen estado la bombilla y el portalámparas del testigo?



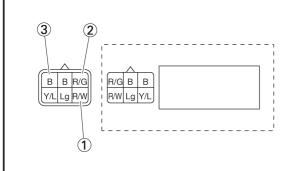
Si



Reemplace la bombilla del testigo, el portalámparas o ambos.

2. Tensión

 Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) a los acopladores de la unidad inmovilizadora, como se muestra en la ilustración.



Sonda positiva del probador →
rojo/blanco ① o rojo/verde ②
Sonda negativa del probador → negro ③

- Coloque el interruptor principal en la posición "ON".
- Mida la tensión (12 V de CC) del acoplador de la unidad inmovilizadora (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador de la unidad inmovilizadora, está dañado y debe ser reparado.

3. Cables

- Desconecte el acoplador de los instrumentos y el acoplador de la unidad inmovilizadora.
- Compruebe la continuidad del cable del testigo del inmovilizador (color verde claro).
 (acoplador de los instrumentos – acoplador de la unidad inmovilizadora).
- ¿Está en buen estado el cable del testigo del inmovilizador?



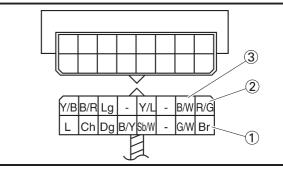


NO

Reemplace la unidad inmovilizadora.

El circuito eléctrico que conecta el conjunto de instrumentos con la unidad inmovilizadora está dañado y debe ser reparado.

- 2. La pantalla no muestra ninguna indicación.
- 1. Tensión
- Conecte el probador de bolsillo (20 V de CC) al acoplador de los instrumentos, como se muestra en la ilustración.



Pantalla

Sonda positiva del probador →

marrón (1) o rojo/verde (2)

Sonda negativa del probador \rightarrow

negro/blanco (3)

• Coloque el interruptor principal en la posición

- Mida la tensión (12 V de CC) en el acoplador de los instrumentos (lado del mazo de cables).
- ¿Se ajusta la tensión a las especificaciones?





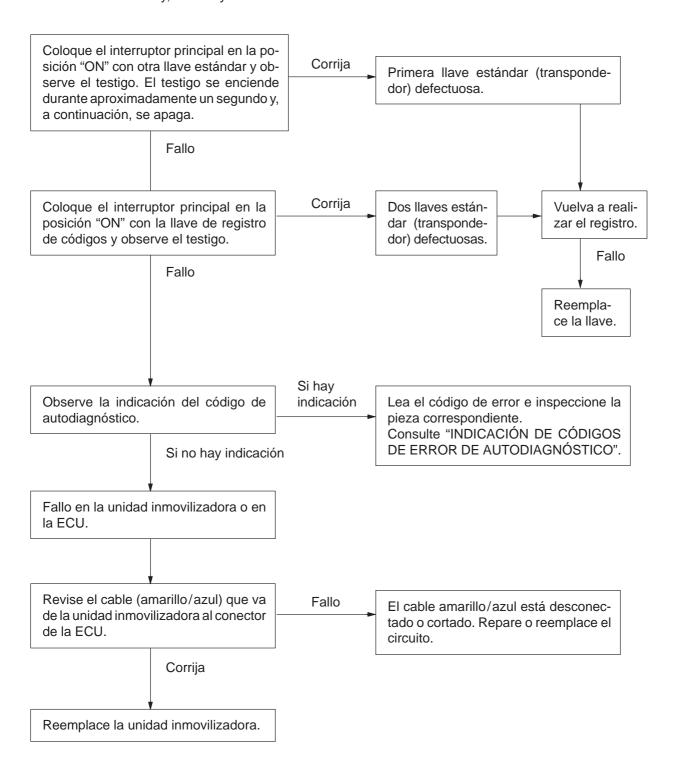
NO

Reemplace los instrumentos.

El circuito eléctrico que conecta el interruptor principal con el acoplador de los instrumentos, está dañado y debe ser reparado.



- 2. Cuando el interruptor principal se coloca en posición "ON", el testigo parpadea.
 - Compruebe si hay un obstáculo metálico u otro vehículo con transpondedor cerca de la unidad inmovilizadora. Si lo hay, evítelo y vuelva a revisar la situación.



|--|

SUSTITUCIÓN DE COMPONENTES EN CASO DE PROBLEMA

	Componentes que se deben sustituir				
	Llave con transpondedor	Unidad inmovilizadora	ECU	*1Interrup- tor principal	* ² Bloqueos adicionales y sus llaves
Cuando se pierde la llave estándar y se precisa la llave estándar de repuesto	0				
Se han perdido todas las llaves (incluida la de registro de códigos)	0	0	0	0	0
La ECU no funciona correctamente			0		
La unidad inmovilizadora no funciona correctamente		0			
Cuando el interruptor principal es defectuosa	0	0	0	0	0
Cuando el bloqueo adicional no funciona correctamente					0

^{*1} No hay piezas de repuesto independientes. Se debe reemplazar en conjunto con la UNIDAD INMOVILIZA-

NOTA:

- Para reemplazar sólo la ECU, coloque primero el interruptor principal en "ON" con la llave de registro de códigos. Esta operación permite que la identificación de la llave de registro de códigos quede registrada para la nueva ECU. A continuación, registre la llave estándar.
- Para reemplazar sólo la unidad inmovilizadora, coloque primero el interruptor principal en "ON" con la llave de registro de códigos. Esta operación permite que la identificación de la llave de registro de códigos quede registrada para la nueva unidad inmovilizadora. A continuación, registre la llave estándar.

^{*2} Los bloqueos adicionales incluyen el bloqueo del asiento, el tapón del depósito de combustible o el soporte del casco.

AUTODIAGNÓSTICO



AUTODIAGNÓSTICO

La YZF-R6 cuenta con un sistema de autodiagnóstico para los circuitos siguientes:

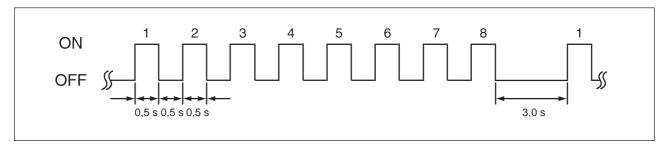
- Termistor de la bomba de combustible
- Indicador del nivel de aceite

En caso de defecto en alguno de estos circuitos, se mostrarán sus respectivos códigos de estado en los indicadores de advertencia, siempre que el interruptor principal esté en "ON" (esté el motor encendido o no)

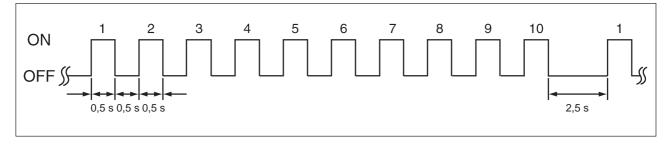
Circuito	Defecto(s)	Respuesta del sistema	Código de estado
Termistor de la bomba de combustible	Circuito abierto Cortocircuito	 El indicador de advertencia del ni- vel de combustible indica el código de estado. 	Consulte *1
Indicador del nivel de aceite	Circuito abierto Cortocircuito	El indicador de advertencia del nivel de aceite indica el código de estado.	Consulte *2

^{*1} Código de estado

Indicador de advertencia del nivel de combustible



*2 Código de estado Indicador de advertencia del nivel de aceite



AUTODIAGNÓSTICO



LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

El indicador de advertencia comienza a indicar la secuencia de autodiagnóstico.

Inspeccione:

- 1. Termistor de la bomba de combustible
- 2. Indicador del nivel de aceite

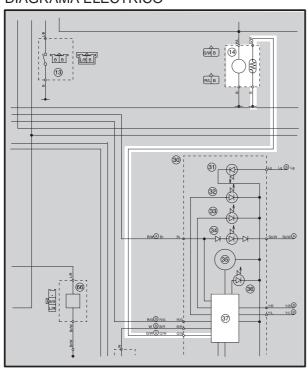
NOTA:

- Antes de comenzar el proceso de localización de averías, extraiga las piezas siguientes:
- 1) Asientos
- 2) Depósito de combustible
- 3) Carenado inferior
- Lleve a cabo la reparación de averías con las siguientes herramientas especiales.



Probador de bolsillo 90890-03112, YU-3112

1. Termistor de la bomba de combustible DIAGRAMA ELÉCTRICO



- (14) Bomba de combustible
- (37) Instrumentos multifunción

- 1. Mazo de cables
- Compruebe la continuidad del mazo de cables.
 Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
- ¿Está en buen estado el mazo de cables?





NO

Repare o sustituya el mazo de cables.

- 2. Termistor de la bomba de combustible
- Compruebe la continuidad del termistor de la bomba de combustible.

Consulte "El testigo de nivel de combustible no se enciende".

• ¿Funciona correctamente el termistor de la bomba de combustible?





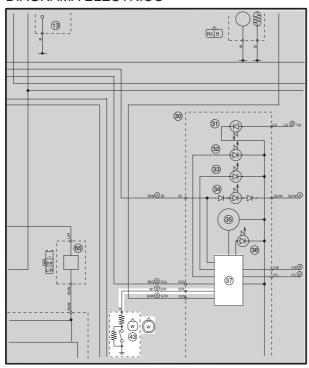
NO

Reemplace los instrumentos multifunción. Reemplace la bomba de combustible.

AUTODIAGNÓSTICO



2. Interruptor del nivel de aceite DIAGRAMA ELÉCTRICO



- (37) Instrumentos multifunción
- 43 Interruptor del nivel de aceite
 - 1. Mazo de cables
 - Compruebe la continuidad del mazo de cables. Consulte "DIAGRAMA ELÉCTRICO".
 - ¿Está en buen estado el mazo de cables?



SÍ



NO

Repare o sustituya el mazo de cables.

- 2. Interruptor del nivel de aceite
- Compruebe la continuidad del interruptor de nivel de aceite.
- Consulte "El indicador de advertencia del nivel de aceite no se enciende".
- ¿Funciona correctamente el interruptor de nivel de aceite?





NO

Reemplace los instrumentos multifunción.

Reemplace el interruptor del nivel de aceite.

TRBL SHTG



CAPÍTULO 9 LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

FALLOS EN EL ARRANQUE	9-1
MOTOR	
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	9-1
SISTEMAS ELÉCTRICOS	9-1
VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR INCORRECTA	9-2
MOTOR	
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	9-2
SISTEMAS ELÉCTRICOS	
RENDIMIENTO DEFICIENTE A VELOCIDADES MEDIAS Y ALTAS	9-2
MOTOR	
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	9-2
CAMBIO DE MARCHAS DEFECTUOSO	9-3
CAMBIO DIFÍCIL	
EL PEDAL DE CAMBIO NO SE MUEVE	
LA MARCHA SE SALE	
EMBRAGUE DEFECTUOSO	
EL EMBRAGUE PATINA	
EL EMBRAGUE ARRASTRA	9-3
RECALENTAMIENTO	9-4
MOTOR	9-4
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	9-4
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	9-4
CHASIS	
SISTEMAS ELÉCTRICOS	9-4
ENFRIAMIENTO EXCESIVO	9-4
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
RENDIMIENTO DEFICIENTE DE LOS FRENOS	
BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA DEFECTUOSOS	9-5
FUGAS DE ACEITE	
FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO	
CONDUCCIÓN INESTABLE	9-5

SISTEMA DE ALUMBRADO O DE SEÑALIZACIÓN DEFECTUOSO	9-6
EL FARO NO SE ENCIENDE	9-6
BOMBILLA DEL FARO DELANTERO FUNDIDA	9-6
EL PILOTO TRASERO/LA LUZ DE FRENO NO SE ENCIENDE	9-6
BOMBILLA DEL PILOTO TRASERO/LUZ DE FRENO FUNDIDA	9-6
EL INTERMITENTE NO SE ENCIENDE	9-6
EL INTERMITENTE PARPADEA LENTAMENTE	9-6
EL INTERMITENTE PERMANECE ENCENDIDO	9-6
EL INTERMITENTE PARPADEA RÁPIDAMENTE	9-6
LA BOCINA NO SUENA	9-6

SAS00844

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

NOTA: -

El siguiente cuadro de localización de averías no cubre todas las causas posibles de averías. Sin embargo, es de gran utilidad como guía para reparar las averías más básicas. Consulte el procedimiento correspondiente de este manual para llevar a cabo las comprobaciones, los ajustes y la sustitución de piezas.

FALLOS EN EL ARRANQUE

MOTOR

Cilindros y culatas

- Bujía floja
- Cilindro o culata flojos
- Junta de culata dañada
- Cilindro desgastado o dañado
- Holgura de válvulas incorrecta
- Válvula mal cerrada
- Mal contacto entre válvula y asiento de válvula
- Sincronización de válvulas incorrecta
- Muelle de válvula defectuoso
- Válvula agarrotada

Pistones y segmentos de pistón

- Segmento de pistón mal instalado
- Segmento de pistón dañado, desgastado o deteriorado por fatiga
- Segmento de pistón agarrotado
- Pistón agarrotado o dañado

Filtro de aire

- Filtro de aire mal instalado
- Elemento del filtro de aire obstruido

Cárter y cigüeñal

- Cárter mal montado
- Cigüeñal agarrotado

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Depósito de combustible

- Depósito de combustible vacío
- Filtro de combustible obstruido
- Tubo de vaciado de combustible obstruido
- Combustible deteriorado o contaminado

Bomba de combustible

- Bomba de combustible defectuosa
- Relé de la bomba de combustible defectuoso

Cuerpo(s) de la(s) mariposa(s)

- Combustible deteriorado o contaminado
- Aire aspirado

SISTEMAS ELÉCTRICOS

Batería

- · Batería descargada
- · Batería defectuosa

Fusibles

- Fusible fundido, dañado o incorrecto
- Fusible mal instalado

Bujías

- Distancia entre electrodos incorrecta
- Gama térmica de la bujía incorrecta
- Bujía sucia
- Electrodo desgastado o dañado
- Aislante desgastado o dañado

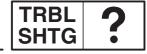
Bobina(s) de encendido

- Cuerpo de la bobina de encendido roto o con fisuras
- Primario o secundario rotos o en cortocircuito

Sistema de encendido

- ECU defectuosa
- Sensor de posición del cigüeñal defectuoso
- Sensor de identificación de cilindro defectuo-

FALLOS EN EL ARRANQUE/VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR INCORRECTA/RENDIMIENTO DEFICIENTE A VELOCIDADES MEDIAS Y ALTAS



Interruptores y cables

- Interruptor principal defectuoso
- Interruptor de parada del motor defectuoso
- · Cables rotos o en cortocircuito
- Interruptor de punto muerto defectuoso
- Interruptor de arranque defectuoso
- Interruptor del caballete lateral defectuoso
- Interruptor del embrague defectuoso
- · Circuito mal conectado a tierra
- Conexiones flojas

Sistema de arranque

- Motor de arranque defectuoso
- Relé de arranque defectuoso
- Relé de corte del circuito del motor de arranaue defectuoso
- Embrague del motor de arranque defectuoso

VELOCIDAD DE RALENTÍ DEL MOTOR INCORRECTA **MOTOR**

Cilindros y culatas

- Holgura de válvulas incorrecta
- Componentes del tren de engranajes de la válvula dañados

Filtro de aire

• Elemento del filtro de aire obstruido

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Cuerpo(s) de la(s) mariposa(s)

- Junta del cuerpo de la mariposa dañada o suelta
- Cuerpos de las mariposas mal sincronizados
- · Velocidad de ralentí del motor mal ajustada (con el tornillo tope de la mariposa)
- Holgura inadecuada del cable del acelerador
- Cuerpo de la mariposa ahogado
- Sistema de inducción de aire defectuoso

SISTEMAS ELÉCTRICOS

Batería

- Batería descargada
- Batería defectuosa

- Distancia entre electrodos incorrecta
- Gama térmica de la bujía incorrecta
- Buiía sucia
- Electrodo desgastado o dañado
- Aislante desgastado o dañado

Bobina(s) de encendido

- Primario o secundario rotos o en cortocircuito
- Bobina de encendido rota o con fisuras.

Sistema de encendido

- ECU defectuosa
- Sensor de posición del cigüeñal defectuoso
- Sensor de identificación de cilindro defectuoso

RENDIMIENTO DEFICIENTE A VELOCIDADES MEDIAS Y ALTAS

Consulte "FALLOS EN EL ARRANQUE".

MOTOR

Filtro de aire

• Elemento del filtro de aire obstruido

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Bomba de combustible

• Bomba de combustible defectuosa

CAMBIO DE MARCHAS DEFECTUOSO/ EMBRAGUE DEFECTUOSO



SAS00850

CAMBIO DE MARCHAS DEFECTUOSO CAMBIO DIFÍCIL

Consulte "EL EMBRAGUE ARRASTRA". EL PEDAL DE CAMBIO NO SE MUEVE Eje de cambio

- Varilla de cambio ajustada incorrectamente
- Eje de cambio doblado.

Tambor de selección y horquillas de cambio

- Material extraño en el surco del tambor de selección
- Horquilla de cambio agarrotada
- Barra guía de la horquilla de cambio doblada

Transmisión

- Engranaje de transmisión agarrotado
- Material extraño entre los engranajes de transmisión
- Transmisión montada incorrectamente

LA MARCHA SE SALE

Eje de cambio

- Posición del pedal de cambio incorrecta
- Retorno incorrecto de la palanca de tope

Horquillas de cambio

• Horquilla de cambio desgastada

Tambor de selección

- Juego axial incorrecto
- Surco del tambor de selección desgastado

Transmisión

• Diente de engranaje gastado

SAS00851

EMBRAGUE DEFECTUOSO EL EMBRAGUE PATINA

Embrague

- Embrague montado incorrectamente
- Cable del embrague ajustado incorrectamente
- Muelle del embrague flojo o fatigado
- Disco de fricción desgastado
- Placa intermedia desgastada

Aceite de motor

- Nivel de aceite incorrecto
- Viscosidad del aceite incorrecta (baja)
- Aceite deteriorado

EL EMBRAGUE ARRASTRA

Embrague

- Tensión desigual en los muelles del embraque
- Placa de presión deformada
- Placa intermedia doblada
- Disco de fricción hinchado
- Varilla de empuje del embrague doblada
- Cubo del embrague roto
- Casquillo del engranaje conducido primario dañado
- Marcas de correspondencia no alineadas

Aceite de motor

- Nivel de aceite incorrecto
- Viscosidad del aceite incorrecta (alta)
- Aceite deteriorado

RECALENTAMIENTO/ENFRIAMIENTO EXCESIVO/ RENDIMIENTO DEFICIENTE DE LOS FRENOS

TRBL ?

SAS00855

RECALENTAMIENTO

MOTOR

Culatas y pistones

• Gran acumulación de depósitos de carbón

Aceite de motor

- Nivel de aceite incorrecto
- Viscosidad del aceite incorrecta
- Calidad inferior del aceite

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante

Nivel bajo de refrigerante

Radiador

- Radiador dañado o con fugas
- Tapón del radiador defectuoso
- Aleta del radiador doblada o dañada

Bomba de agua

- Bomba de agua dañada o defectuosa
- Termostato
- El termostato permanece cerrado
- Refrigerador del aceite
- Refrigerador de aceite dañado u obstruido
- Mangueras y tubos
- Manguera dañada
- Manguera mal conectada
- Tubo dañado
- Tubo mal conectado

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Cuerpo(s) de la(s) mariposa(s)

 Junta del cuerpo de la mariposa dañada o suelta

Filtro de aire

• Elemento del filtro de aire obstruido

CHASIS

Frenos

• El freno arrastra

SISTEMAS ELÉCTRICOS

Bujías

- Distancia entre electrodos incorrecta
- Gama térmica de la bujía incorrecta

Sistema de encendido

• Unidad de encendido defectuosa

Sistema de refrigeración

- Relé del motor del ventilador del radiador defectuoso
- Sensor de temperatura del refrigerante defectuoso
- ECU defectuosa

SAS00856

ENFRIAMIENTO EXCESIVO SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Termostato

• El termostato permanece abierto

SAS00857

RENDIMIENTO DEFICIENTE DE LOS FRENOS

- Pastillas de frenos desgastadas
- Disco de freno desgastado
- Aire en el sistema hidráulico de frenos
- Fuga de líquido de frenos
- Juego de pinzas de frenos defectuoso
- Junta de pinzas de frenos defectuosa

- Perno de unión flojo
- Latiguillo del freno dañado
- Aceite o grasa en el disco de freno
- Aceite o grasa en la pastilla de freno
- Nivel de líquido de frenos incorrecto

BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA DEFECTUOSOS/CONDUCCIÓN INESTABLE

TRBL ?

SAS00861

BRAZOS DE LA HORQUILLA DELANTERA DEFECTUOSOS

FUGAS DE ACEITE

- Tubo interior doblado, dañado u oxidado
- Tubo exterior con fisuras o dañado
- Retén de aceite mal instalado
- Reborde del retén de aceite dañado
- Nivel de aceite incorrecto (alto)
- Perno del conjunto de la varilla del amortiguador flojo
- Perno del conjunto de la varilla del amortiguador dañado arandela de cobre
- Junta tórica del perno de la tapa con fisuras o dañada

FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO

- Tubo interior doblado o dañado
- Tubo exterior doblado o dañado
- Muelle de la horquilla dañado
- Casquillo del tubo exterior desgastado o dañado
- Varilla del amortiguador doblada o dañada
- Viscosidad del aceite incorrecta
- Nivel de aceite incorrecto

SAS00863

CONDUCCIÓN INESTABLE

Manillares

- Manillar derecho doblado o instalado incorrectamente
- Manillar izquierdo doblado o instalado incorrectamente

Componentes de la columna de dirección

- Soporte superior mal instalado
- Soporte inferior mal instalado (tuerca de argolla mal apretada)
- Eje de dirección doblado
- Cojinete de bola o quía del cojinete dañados

Brazo(s) de la horquilla delantera

- Niveles de aceite desiguales (en los dos brazos de la horquilla delantera)
- Tensión desigual en el muelle de la horquilla (en los dos brazos de la horquilla delantera)
- Muelle de la horquilla roto
- Tubo interior doblado o dañado
- Tubo exterior doblado o dañado

Brazo basculante

- Casquillo o cojinete desgastado
- Brazo basculante doblado o dañado

Conjunto(s) del amortiguador trasero

- Muelle del amortiguador trasero defectuoso
- Fugas de aceite o gas

Neumáticos

- Presión desigual en los neumáticos (delantero y trasero)
- Presión de los neumáticos incorrecta
- Presión desigual de los neumáticos

Ruedas

- Equilibrado incorrecto de las ruedas
- Deformación en el hierro fundido de la llanta
- Cojinete de la rueda dañado
- Eje de la rueda doblado o flojo
- Descentramiento excesivo de las ruedas

Bastidor

- Bastidor doblado
- Tubo de la columna de dirección dañado
- Guía del cojinete mal instalada

SISTEMA DE ALUMBRADO O DE SEÑALIZACIÓN DEFECTUOSO

TRBL ?

SAS00866

SISTEMA DE ALUMBRADO O DE SEÑALIZACIÓN DEFECTUOSO

EL FARO NO SE ENCIENDE

- · Bombilla del faro incorrecta
- Demasiados accesorios eléctricos
- Carga difícil
- Mala conexión
- · Circuito mal conectado a tierra
- Contactos deficientes (interruptor principal)
- Bombilla de faro fundida
- Relé de faro (encendido/apagado) defectuoso

BOMBILLA DEL FARO DELANTERO FUNDIDA

- · Bombilla del faro incorrecta
- Batería defectuosa
- Rectificador/regulador defectuoso
- Circuito mal conectado a tierra
- Interruptor principal defectuoso
- Bombilla caducada

EL PILOTO TRASERO/LA LUZ DE FRENO NO SE ENCIENDE

- Demasiados accesorios eléctricos
- Mala conexión

BOMBILLA DEL PILOTO TRASERO/LUZ DE FRENO FUNDIDA

- Batería defectuosa
- Interruptor de luz del freno trasero mal ajustado

EL INTERMITENTE NO SE ENCIENDE

- Interruptor del intermitente de giro defectuoso
- Relé del intermitente de giro defectuoso
- Bombilla del intermitente fundida
- Mala conexión
- Mazo de cables dañado o defectuoso
- · Circuito mal conectado a tierra
- Batería defectuosa
- Fusible fundido, dañado o incorrecto

EL INTERMITENTE PARPADEA

LENTAMENTE

- Relé del intermitente de giro defectuoso
- Interruptor principal defectuoso
- Interruptor del intermitente de giro defectuoso
- Bombilla de la luz del intermitente de giro incorrecta

EL INTERMITENTE PERMANECE ENCENDIDO

- Relé del intermitente de giro defectuoso
- Bombilla del intermitente fundida

EL INTERMITENTE PARPADEA RÁPIDAMENTE

- Bombilla de la luz del intermitente de giro incorrecta
- Relé del intermitente de giro defectuoso
- Bombilla del intermitente fundida

LA BOCINA NO SUENA

- Bocina mal ajustada
- Bocina dañada o defectuosa
- Interruptor principal defectuoso
- Interruptor de la bocina defectuoso
- Batería defectuosa
- Fusible fundido, dañado o incorrecto
- Mazo de cables defectuoso

YZF-R6 (R) 2003 DIAGRAMA DE CONEXIONES

- 1 Interruptor principal
- (2) Alternador
- 3 Rectificador/regulador
- 4 Fusible (de respaldo)
- (5) Batería
- (6) Fusible (principal)
- (7) Relé de arranque
- (8) Motor de arranque
- (9) Fusible (inyección de combustible)
- (10) Unidad inmovilizadora
- (11) Fusible (de encendido)
- (12) Relé de corte del circuito del motor de arranque
- (13) Interruptor del caballete lateral
- (14) Bomba de combustible
- (15) ECU
- 16 Bobina de encendido
- (17) Bujías
- 18 Invector
- (19) Solenoide del sistema Al
- 20 Interruptor de punto muerto
- (21) Sensor de posición del cigüeñal
- 22 Sensor de temperatura del aire de admisión
- 23 Sensor de temperatura del refrigerante
- 24) Sensor de posición de la mariposa
- 25 Sensor de presión del aire de admisión
- 26 Sensor de presión atmosférica
- 27 Sensor de identificación del cilindro
- 28 Sensor de velocidad
- 29 Interruptor de corte del ángulo de inclinación
- 30 Conjunto de instrumentos de medida
- (31) Indicador del inmovilizador
- 32 Indicador de advertencia del nivel de combustible
- 33 Indicador de advertencia del nivel de aceite
- 34) Testigo de punto muerto
- 35) Tacómetro
- 36 Indicador del régimen del motor
- 37 Medidores multifunción
- 38 Indicador de advertencia de avería en el motor
- 39 Indicador de la temperatura del refrigerante
- 40 Testigo de luz larga
- (41) Testigo del intermitente de giro
- 42) Luz del panel de instrumentos
- 43 Interruptor del nivel de aceite
- (44) CYCLE LOCK
- 45 Interruptor del manillar derecho
- 46 Interruptor de la luz del freno delantero
- (47) Interruptor de parada del motor
- 48 Interruptor de arranque
- 49 Fusible (señalización)
- 50 Fusible (faro)
- (51) Fusible (motor del ventilador del radiador)
- 52 Relé del motor del ventilador del radiador
- (53) Motor del ventilador del radiador
- 54 Relé de faro (encendido/apagado)
- (55) Relé de faro (reductor de luz)
- (56) Fusible (luz de posición)
- (57) Interruptor de la luz del freno trasero
- (58) Interruptor del manillar izquierdo
- 59 Interruptor del embrague
- 60 Interruptor de ráfagas
- 61) Conmutador de luces
- 62 Interruptor de la bocina

- (3) Interruptor de emergencia
- (64) Interruptor del intermitente
- 65 Bocina
- 66 Relé del intermitente
- (67) Intermitente trasero (derecho)
- 68 Intermitente trasero (izquierdo)
- 69 Intermitente delantero (derecho)
- 70 Intermitente delantero (izquierdo)
- (71) Faro
- 72 Luz de la matrícula
- 73 Luz trasera/luz de freno

CÓDIGO DE COLORES

B Negro

Br Marrón

Ch . . . Chocolate

Dg . . . Verde oscuro

G Verde Gy Gris L Azul

L Azul
Lg Verde claro
O . . . Naranja
P . . . Rosa
R . . . Rojo
Sb . . . Azul claro

W Blanco
Y Amarillo
B/G Negro/Verde

B/L Negro/Azul
B/R Negro/Rojo
B/W Negro/Blanco
B/Y Negro/Amarillo

Br/G Marrón/Verde Br/L Marrón/Azul

Br/R Marrón/Rojo Br/W ... Marrón/Blanco G/B Verde/Negro G/W Verde/Blanco

G/W Verde/Blanco
G/Y Verde/Amarillo
Gy/G Gris/Verde

Gy/R Gris/Rojo L/B Azul/Negro L/R Azul/Rojo

L/W Azul/Blanco L/Y Azul/Amarillo

O/B Naranja/Negro O/B Naranja/Verde

P/W Rosa/Blanco
R/B Rojo/Negro
R/G Rojo/Verde

R/L Rojo/Azul R/W Rojo Blanco

R/Y Rojo/Amarillo Sb/W Azul claro/Blanco W/B Blanco/Negro

W/R Blanco/Rojo W/Y Blanco/Amarillo

Y/B Amarillo/Negro Y/G Amarillo/Verde

Y/L Amarillo/Azul Y/W Amarillo/Blanco



