

PROCESADOR MULTI - COMBUSTIBLES PAUL PANTONE

LOGROS Y EXPERIMENTACION EN LOS EE.UU.

Nota: 11/09/2005: En el momento de escribir esta página para que sea breve, el producto de la empresa se llamaba GEET PMC-GEET (procesador multi Combustibles GEET).. Fue en ese momento la única demostración de productos conocidos de esta tecnología.

Capítulos:

- 9 - antes de empezar
- 10 - DE LOGROS PARA OPERAR
- 11 - PLANES DE CONSTRUCCIÓN Y DOCUMENTOS DISPONIBLES
- 12 - después de los planes que hemos reproducido el PMC-GEET de Pantone

9 - antes de empezar

- Esto es lo que Paul Pantone y sus representantes
- Esto es lo que Jean-Louis Naudin
- Eso es lo que Adolf y Inge Schneider de NET-Journal, y el INET TransAltec y DVR
- Eso es lo que hacemos aquí, convencidos por nuestra propia experiencia
- Esto es lo que esperamos que haga

Recomendamos al lector a consultar los siguientes sitios:

<http://www.geet-com/> <http://www.geet-com/>
<http://jlnlabs.webjump.com> <http://jlnlabs.webjump.com>
<http://www.go.to/jlnlabs/> <http://www.go.to/jlnlabs/>

" Añadimos la frase atribuida a John Kennedy: "Puedes engañar a todo el pueblo parte del tiempo, puede engañar a algunas personas todo el tiempo, pero no todo el mundo todo el tiempo."

10 - Logros OPERAR

A) Una presentación en Nueva Jersey

GEET La empresa subraya que es importante que presente su tecnología a los diversos reglamentos locales y federales. Los distintos departamentos, supervisar la fabricación y la eliminación de muchas sustancias peligrosas. Si pudieran beneficiarse de la tecnología de la PMC-GEET, que sería bueno para TODOS.

. Se hizo una presentación a la de Mike Striskl, por las nuevas tecnologías en el Departamento de Transporte de Nueva Jersey. Kevin Britton (distribuidor de Nueva Jersey) y Mike Holler Fe y trajeron a sus motores de 10 HP Tecumseh modernizado "retro" con el PMC-GEET.

Con la gasolina, los resultados de la contaminación han sido asombrosos. Lamentablemente, la siguiente mezcla introducida en el sistema integrado y de la gasolina, trementina, agua, gasóleo, residuos de aceite de motor, la transmisión de fluido que se añade como un producto desengrasante tensioactivo estancamiento del motor.

Sin embargo, habida cuenta de los excelentes resultados en el control de la contaminación: 0.00% de monóxido de carbono, 0.00% de dióxido de carbono y 12 ppm de hidrocarburos, otra manifestación fue programada dos semanas más tarde. Y allí, además de los representantes y distribuidores GEET que hemos mencionado anteriormente, a la que asistieron enviados del Ministerio de Transporte, los científicos, las personas de la EPA, el Ejército ...

La presentación fue un éxito, aunque a GEET se cree que ha sido más difícil que el material no había llegado a la etapa alcanzada, listo para la producción. Dave y Paul ha GARR de 4000 kilómetros con 350 pulgadas Chevy / cubo para venir a Nueva Jersey y no había tenido tiempo de pulir, que no ha impedido hacer una gran demostración por primera vez en los motores diesel.

Bolo John había traído su cámara para flotar, un alternador y arranque eléctrico, y fue capaz de ejecutar esta unidad durante 3 días con el tipo de mezcla se ha mencionado anteriormente y que no habían logrado en la primera presentación. Todos los registros de la lucha contra la contaminación fueron superados, y después de 20 minutos, el científico que realizó la prueba dijo: "Cortar todos, he visto lo suficiente!"

El representante de Tecumseh, el cual era evaluar cómo la tecnología Pantone fue percibido por los consumidores potenciales, ahora puede darse cuenta de la repercusión que tiene.

El consultor de la reflexión de algunos militares para la limpieza de algunos, utilización positivas "suciedad" poco apreciada por la población.

Sorprendió a los científicos como entre ellos personas dispuestas a ayudar a explicar la PMC-GEET, en sus rostros la expresión "Eso es imposible!" O eran palabras.

Esta presentación ha abierto muchas puertas GEET que permite a la empresa a acelerar sus actividades de investigación y alcanzar más rápido en la fase de producción
B) Référence de la vidéo de Lightworks B) Referencia LightWork vídeo

" *Free Energy : The Race to Zero Point* ", dans la série New Energy (1997) chez Lightworks Audio et Vidéo "*Libre de Energía: La raza a Punto Cero*", en la serie de Energía Nueva (1997) en LightWork Audio y Video

PO Box 661593, Los Angeles, CA, 90006 USA. PO Box 661593, Los Angeles, CA, 90006 EE.UU.. Producteur Christopher Toussaint, producteur délégué Harry Deligter. Christopher Toussaint producer, productor ejecutivo de Harry Deligter.

C) de VW "escarabajo"



(Foto: Mike Holler)

Reiteramos aquí un artículo de exóticos Informe de investigación publicados a finales de 1998.

El Chevy 350 no estaba listo (en el momento de la escritura de textos en el que señaló) y Paul Molley Pantone viajó al país con su 350 Suburbana para probar con un PMC-GEET. Es un motor de VW enfriado por aire como el trabajo avanzado. Esta elección viene del hecho de que México tiene una especial necesidad de encontrar las técnicas de reducción * y que estos siguen siendo los motores producidos y vendidos en México (80% de los taxis en la Ciudad de México son VW) y el Brasil.

GEET tuvo los siguientes objetivos de "readaptación" del "Beetle" VW:

- Reducir la contaminación en un 50%
- Aumentar la autonomía del 50%

Disponer de potencia, a un precio asequible.

Mediciones se realizaron de acuerdo a las normas en vigor en Utah.

En un viejo Volkswagen 1969 de fallo del motor por lo gastado, que no podía pasar un control con éxito avar sido reconstruidas por completo, la autonomía se ha incrementado de 50 a 80% y reducción de las emisiones de hidrocarburos por 99 %. Antes de la modificación, el motor (gasolina), publicado en 2400 ppm de hidrocarburos, y después se redujo a 11 ppm.

De Control de Emisiones de VW

1,311 rpm	Lectura	Meta
Velocidad	19,1 km / h	25,0 km / h
Cargar	8,1 CV	12,1 CV
PPM gas	Lectura	Límite

Hidrocarburos	77	525
Monóxido de carbono	0,13	5,63
Dióxido de carbono	12,5	N / A
Oxígeno	2,6	N / A
Óxido de nitrógeno	1322	3427
PEF	0.503	N / A

Con estos resultados, un VW de 1999 de fallo que no tiene catalizador o la válvula de EGR o la unidad de control, o sensores, o el control de las emisiones de cualquier tipo puede pasar los controles de la contaminación en Utah.

Se nos dijo que sin Pantone tiene un consumo de entre 8,4 y 10,7 litros. Una vez modificados con el PMC-GEET, el consumo de 6 litros, ha caído por debajo de 4,7 litros ya.

¿Pero el coche que mantiene el potencia?

. Su velocidad máxima de 150 km por hora, es superior a los límites en vigor. Para un usuario que no haya notado la presencia de la PMC-GEET, el coche ha conservado la potencia y flexibilidad. Y eso es simple, entrar en el coche, girar la llave y esperar 15 segundos para que se caliente el motor antes de salir!

El precio del kit para el VW sería de \$ 1250, pero como el aumento de las ventas, debe caer. La adaptación de las empresas por vía parenteral en los coches llevan el mismo tipo de tarifa y aún mayor para los sistemas que reducen la contaminación del 5 al 10%, mientras que el aumento de la autonomía de 3 a 5% con un ligero aumento en el potencia.

Para la instalación es sencilla, nada que cortar o pinchar, el equipo es adecuado para cualquier chasis con un motor refrigerado por aire VW o cilindro plano. Para una persona medianamente cualificada, se puede hacer en 2 horas.

Que acaba de sustituir el tubo "J" (salida de gases de combustión para el reactor) del cilindro N ° 1 del lado del pasajero por la cámara de reacción, sustituir el carburador por la válvula de control de aire, el carburador para cambiar empernada fase (carburador modificado cortadora de césped) y las conexiones y las fuentes de alimentación. El ajuste no debería durar más de 15 a 30 minutos

Por el GEET PMC-1 para el modelo de VW "Escarabajo" aire frío, Karman Ghias y vertical de los autobuses con motores VW, GEET ha llegado a la fase de producción.

VW refrigerado por aire sólo una pequeña parte del iceberg de las posibilidades ofrecidas por el PMC-GEET Muchos motores refrigerados por agua de VW, Volvo, BMW, Fiat, Peugeot, Mercedes de vehículos antiguos carburadores, modelos de Asia y así sucesivamente. también son interesantes para la modernización.

Para obtener más información, póngase en contacto componente de los planes y la dirección del GEET (801-281-4577) y / o distribuidores diferentes (véase más adelante) y también el sitio <http://www.geet-com>

D) Los diferentes modelos de PMC-GEET modelos 1, 2 y dispositivo de demostración



E) EL WAUKESHA 240 KW



Fija el modelo de motor diesel transformado un generador de 240 kilovatios

F) CHEVY 350

Aquí está una vista del motor de la Chevy de Pablo y Molley Pantone equipado con un PMC-GEET. Con su coche que los EE.UU. han viajado ya dos veces (en marzo de 1997 se encontraban en Las Vegas). Este coche se utiliza para demostraciones, y les da un modelo experimental para la configuración.

La adaptación de la Chevy podría ser instalado en la mayoría de coches de América V-8 mediante la adición de un adaptador de conexión de la placa del motor a PMC-GEET... Siga las 327, 305, 351, 302 y, a continuación, el V-8, V-6, I-6, I-4 para un GM, Ford ...



Grupos de 10 HP Tecumseh

GEET anuncio en su sitio web de estos grupos en almacén de 895 dólares para personas que ya tienen un grupo y para adaptarse a la tecnología de la PMC- Pesan unos 30 kg y entra en un cubo de 30 cm cuadrados. El combustible recomendado es de gasolina, pero los usuarios deben ser capaces de triplicar el tiempo de funcionamiento en comparación con el grupo original y sin contaminar.

Las solicitudes de la PMC-GEET se multiplican

. El departamento de agricultura se ha modernizado en GEET, un tractor John Deere en 1937.

Están en el proceso de adaptación: una motocicleta Yamaha 650 4 tiempos, un Geo Metro, un

generador de 16 kW / 4 cilindros de Toyota 22 R, un tractor semirremolque Peterbuilt diesel

Proyectos: sobre el papel, a partir del 3 de kilovatios a megavatios, para la agricultura y la industria, un motor de 2300 cc Ford, Chevy un bloque motor de un generador.

Otros dispositivos que se prestan, algunos de los que llevan sobre el efecto de la contaminación nuclear ... hay algo que entusiasma a GEET!

. Más de 20 estados en los EE.UU. se estableció contacto.. Un pequeño fabricante de motores suministrará los motores para pequeños generadores a los distribuidores de demostración y para mostrar los resultados en el ámbito de la contaminación y el aumento de 200 a 300% en la eficiencia del combustible.

CORTACÉSPEDA DE CAMIONES PESADOS ...





Pantone Remolques equipados y están adaptados a la tecnología PMC-GEET de Pantone

11 - PLANES Y DOCUMENTOS PARA CONSTRUIR UN PMC-GEET

Según información que se encuentra en los sitios y grupos de noticias (accesible para todo el mundo) por Paul Pantone, muchas personas han logrado construir su propio PMC-GEET de grupos electrógenos, cortadoras de césped, motocicletas e incluso coches. Algunos fueron capaces de terminar todo en menos de 2 semanas

Los planes están todavía disponibles, puede actualizar el motor para funcionar con un número de los combustibles. Inicialmente, puede utilizar los combustibles tradicionales, la gasolina, gasóleo, queroseno, posteriormente, una vez que han adquirido cierta experiencia puede ser creativa y utiliza los residuos del aceite del motor, la transmisión de fluido, el petróleo crudo e incluso de unos pocos "*Mountain Dew*" y casi cualquier cosa se puede poner en un tanque de gasolina.

Los planos de la GEET procesador de combustible de Paul Pantone

Con la amable autorización de [Paul & Molley Pantone](#)

Página creada por Jln 21/10/1999 Labs, última actualización 19/11 / 1999

Traducción Quant'Homme

Paul y Molley Pantone, fundadores de GEET (Tecnología Energética Ambiental Global) y GEET Management LLC ha liberado sus planos para un pequeño motor por debajo de 20 CV. Este regalo es para uso privado para convertir los pequeños generadores de hasta 10 kW.

Los estudiantes de una escuela secundaria sin las técnicas básicas han sido capaces de construir y operar un motor en un fin de semana con los planos.

Lo que sigue es una "prueba de concepto" muy simplificado GEET procesador de combustible que cualquier persona puede construir en un fin de semana por la compra de suministros a nivel local en una tienda.

Utilice un viejo motor de cortadora de césped para la demostración, y las cosas serán más fáciles de ver sin molestias. Para aquellos no familiarizados con el PC-GEET es un "reformador" de plasma simplificado para aceptar cualquier combustible o residuos de petróleo y la convierte en corriente rica en hidrógeno (gas natural sintético.)

Los planes de mostrar cómo las pequeñas piezas del motor se puede comprar y luego montados a partir de piezas de fontanería que se encuentran en todas las tiendas de materiales.

Los beneficios incluyen la disponibilidad de múltiples combustibles y la reducción de las emisiones hasta un 99% y duplicar el tiempo de operación o MPG.

La configuración básica sigue siendo la misma para toda la conversión y adaptación a los motores. Más sofisticados están disponibles versiones de GEET utilizando válvulas de control de aire, que combinan las funciones de las tres válvulas de un sistema automático y un carburador o sistemas de inyección para sustituir Bubbler en los vehículos.

PASO 1

Las herramientas requeridas son: tubería clave clave para la apertura de la cañería de frenos o variable manantiales, los cortadores de tubo, la quema de herramientas para tubos, llave "allen", equipo de soldadura, archivo y destornillador.

Obtener todas las piezas y herramientas de antemano, consulte los siguientes documentos.

La mayoría de las tiendas tienen los profesionales de la fontanería en almacén partes son mejores que las de las grandes embarcaciones que son más baratos. Sin embargo, las economías no son importantes en un pequeño proyecto como este.

La pieza, cuya calidad es más importante es el tubo interno se plantean problemas de espesor de pared incompatibles, no redonda, la soldadura de las juntas a fin de espesor. en las tuberías de mala calidad.



PASO 2

Desmontar el motor, eliminando el depósito de combustible, el silenciador, y el carburador. Retire la hoja de la cortacésped y sustituirla por una rueda de acero, un disco de 12 "(30cm) de diámetro del mismo grosor de la hoja como para estar seguro.



PASO 3

Quítese la T 1 "x1 / 2" x1 / 2 "y montar en un conector de 1" (un tubo corto) y, a continuación, mediante el uso de una torre de fábrica - en el fin de suavizar aburrido y un agujero en el extremo de 27/32 "(21mm) para que dentro de la tubería de 1 / 2" para arrastrar (presentación) en su interior.

También puede hacerlo con un taladro para perforar agujeros columna 27/32 "o 7 / 8" al final de la T y luego utilizar un archivo para suavizar y eliminar las partes ásperas.

El tubo conector de 1 / 2 "y el T 1 / 2" cada uno debe tener un final para la recepción de las arandelas de cobre allanado para hacer un buen sello.

Si alguien tiene un taller mecánico y le gustaría hacerlo para otros, podría ofrecer GEET contacto (si hay suficiente gente interesada) Kit completo con todas las partes listas para ser ensambladas en minutos .



PASO 4

Pregúntele a un fontanero para reducir su reactor de tubo dentro de 1 / 2 "a 16 + 7 / 16" y el hilo ambos extremos. Aquí, el uso negro, porque las tuberías galvanizadas emiten gases tóxicos si se calienta demasiado.. Limez la multi-combustible de barra de acero de 12 "x 1 / 2" ronda en un extremo sólo. (7 + 3/8" x 1/2" pour l'essence seulement). (7 + 3 / 8 "x 1 / 2" sólo para la gasolina).. Esto le ahorrará tener problemas después, si usted no puede recordar qué lado está apuntando el tallo. Le moteur ne fonctionnera pas si la tige est mise à l'envers

après avoir eu une signature magnétique. El motor no funciona si la vara se pone en marcha atrás después de la firma magnética.

Las piezas en el orden que en la siguiente imagen utilizando arandelas de cobre de 7/8" / 22mm tapones utilizado para drenar pozos de petróleo - (T 2, la reducción de mecanizado 2 - 1" x 1/2" x 1/2" que concede montaje de 12" de largo por 1", deslice el tubo del reactor 16 + 7/16" de largo por 1/2" y dentro de añadir una arandela de cobre en cada extremo y, a continuación, añadir la T 1/2" macho adecuado destello de latón 1/2" NPT / 1/2" y, a continuación, un montaje 1 1/2" y una válvula de mezcla de aire 1/2"



PASO 5

Reunir los demás sub-conjuntos de los componentes de las válvulas a continuación. El adaptador de entrada de salida de la placa de acero de espesor 1/2" a continuación sólo se utiliza en algunos motores, como Tecumseh y motor de válvulas (ver Paso 9). Añadir un hombre adecuado destello de latón 1/2" NPT / 1/2" toma de aire en la placa adaptadora. en general, ya tienen el tubo de escape para una rosca de 1/2", pero la admisión está en el otro lado del motor por lo que requiere una mayor longitud de la tubería. También será necesario un conector de tubería compresión (conexión) o un pedazo de manguera de goma para conectar con abrazaderas de tubo de admisión del motor para ir a la Bubbler. (auxiliares Bubbler válvula 1/2" montaje 1 1/2" x 1/2", T 1/2" montaje 1 1/2" x 1/2" Válvula de 1/2" (Bubbler válvula / regulador), manguera reductora anillo 1/2" 1/4", instalación de 3 1/2" x 1/4" y silenciadores, válvula de bola de 1/2" (de nuevo la opción de válvula de presión), instalación 3" x 1/2", un T-1/2", un anillo reductor de manguera de 1/2" a 1/4", instalación de 3 1/2" x 1/4" montaje 1 1/2").



PASO 6

Reunir antes de ensamblar por encima de la cámara de reacción a continuación teniendo cuidado de instalar la varilla de 12" dentro de la dirección por lo alejado del motor.

Ahora es que podemos empezar el Bubbler.



PASO 7

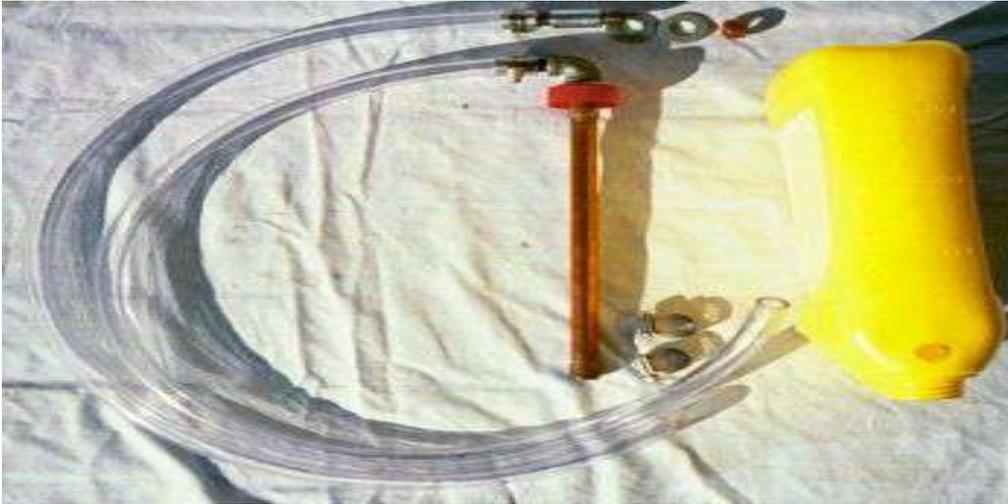
Tome un tubo de cobre de $10 \frac{3}{4}$ "x $1 \frac{1}{2}$ " y soldar un adaptador de manguera de $1 \frac{1}{4}$ "NPT - $1 \frac{1}{2}$ " en un extremo y un tope de $1 \frac{1}{2}$ "a otro.

Taladre un agujero de $1 \frac{1}{16}$ ", gire 90 grados y perforo de nuevo, y también de otra manera. Tome otro adaptador de $1 \frac{1}{4}$ " NPT - $1 \frac{1}{2}$ "y cortar la pared fina un hueco para la tuerca de la tubería es suave y limes a poner en la lata "anti-congelante" (Bubbler).



PASO 8

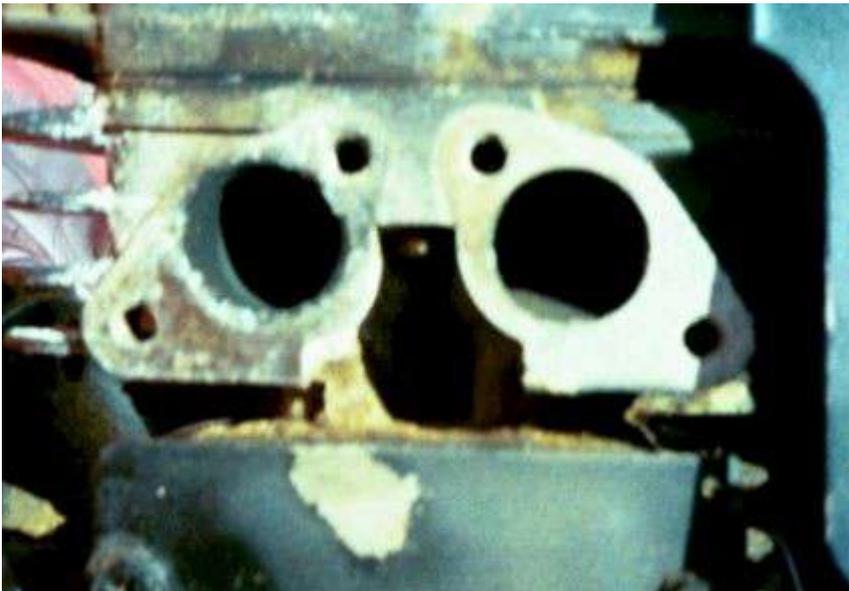
Tomar una lata de aproximadamente 4 litros de anticongelante y taladrar un agujero de $1 \frac{1}{2}$ "cerca de la parte superior del frasco a través de la tapa como se muestra. Reunir las piezas juntas en el siguiente orden: conector de la manguera de media 3 "x $1 \frac{1}{4}$ " Conector de manguera de $1 \frac{1}{4}$ ", corto de montaje de $3 \frac{1}{4}$ ", anillo, el agujero en la olla, y el anillo hueco tuerca y manguera de presión de vuelta - equipamiento opcional de $3 \frac{1}{2}$ "x $1 \frac{1}{4}$ "codo de $1 \frac{1}{4}$ ", corto de montaje de $3 \frac{1}{4}$ ", anillo, el agujero en la tapa de la olla, y el anillo de tuberías soldadas.



PASO 9

El adaptador de puerto se formó por la limpieza de los puertos de admisión y de escape.. A continuación, se sumerge el dedo en el puerto de escape para algunos de hollín para frotar en la cinta pegada con un gran voladizo sobre los puertos.

Esto deja un perfecto modelo para la perforación más tarde en una pieza de acero de 1 / 2 "de espesor y, a continuación, taladre los orificios de montaje y toque en el puerto y los puertos con un grifo 1 / 2" NPT.



PASO 10

Uso del tubo de 1 / 2 "a 10 o menos caballos de fuerza (* tubo de 5 / 8" quemado y ajustes de 10 a 20 HP) con un tubo plegado de primavera 1 / 2"and forman un bucle y A continuación, retire la primavera.

Arrastra los frutos secos quemado en cada extremo y, a continuación, deslice la herramienta de la quema (en el cuello), de modo que el tubo es de aproximadamente 3 / 16 ", escapar de las extremidades.

(El aire acondicionado domésticos han quemado ajustes si tiene dificultades en la formación)



PASO 11

Reunir todas las piezas en el motor y, a continuación, añadir un soporte de tubo de 1" o una suspensión de salida de 1 1/4". Llene el Bubbler sin exceder una cuarta parte hasta que lo utilice (entonces puede llenar la mitad). Pídale a alguien que mantenga firmemente la botella mientras que poner en marcha el motor para evitar que la entrada de las tuberías, si la vara de combustible húmedo respuesta, que deje de funcionar y hay que secar los tallos y las tuberías. Puedes colgar en el manillar de la cortacésped si quieres después de que el motor ha comenzado. Debemos orientar el tema de la final de la plena tallo del Norte, mientras que poner en marcha el motor la primera vez y se deja correr 30 minutos para que se montara el tallo. El tallo se centrará magnéticamente o después del trabajo por sí solo puede soldar 3 clavijas en cada extremo al centro de la raíz (la limez para encajar exactamente).

Deje completamente abierta la opción de válvula de presión, a su vez el acelerador a medio camino y sólo abrir la válvula de mezcla y se inició el motor de la válvula de mezcla de aire variable.

Si el clima es muy frío, necesita la válvula de ahogo en la boca de aire con el dedo. Luego aumente lentamente la apertura de la válvula del acelerador, mientras que la adaptación de mezcla de aire, el motor se convierte fácilmente de nuevo, si usted está cerca de la correcta configuración. Aunque es difícil adaptarse de nuevo a causa de la válvula o el aire. Asegúrese de pintura exterior de todos los tubos y accesorios con la pintura o el apoyo Dehaut temperaturas después de que la roya muy rápidamente (excepto el cobre, latón y galvanizado).



PASO 12

Para la instalación de un generador, puede utilizar los codos a 90 ° para que las tuberías se encuentran dentro el marco de la canastilla. Monte el GEET procesador de combustible en la medida de que el campo magnético generador de modo que no interfieran unos con otros. Tenga mucho cuidado con las tarjetas de crédito en sus bolsillos o cámaras de vídeo, no se acerque demasiado cerca del motor en marcha o se borrará.



FINALMENTE

Hacer pruebas con

- La válvula de presión para funcionar en circuito cerrado con combustibles alternativos. No usar aceite, ya que están contaminados con el agua de los gases de escape (combinación de hidrógeno y oxígeno)

Diferentes materiales para el interior del tubo y la varilla de respuesta

Diferentes longitudes de tallo y la varilla roscada

Pasos para la mezcla de aire y / o las válvulas de gas del acelerador

Cobre tubo de escape se calienta a partir del Bubbler a la válvula de gas

- Bubbler de unos 20 litros

- Doble Bubbler para los combustibles insolubles
- Medidores de vacío, etc, etc,
- Además de los combustibles alternativos.

Lo que es bueno es que en pocos minutos, puede reconfigurar el diseño.

Nosotros (Pablo y Molley Pantone) tienen previsto abrir pronto un número 900 a cuestiones técnicas, no hay convocatoria de tecnología se tendrá información sobre el número principal (del GEET). Podemos crear un grupo de [noticias](#) y una sección sobre cuestiones que son con frecuencia (FAQ), de modo que los investigadores compartan sus experiencias y descubrimientos.

Divertirse y decir a Pantone cómo funciona!

Lista de piezas

(En algunas sólo para los motores: - adaptador de placa de acero de 1 / 2 " con 4 tornillos de cabeza allen empotrado 3 / 4" y un disco de acero de 12 "

Procesador de combustible

- tubo negro de 16 7 / 16 " x 1 / 2" (cortar y filetear)
- negro instalación de tuberías de 12 " x 1" (pintada)
- barra de acero de 12 " x 1 / 2"
- 2 - Reducción de Tees galvanizado 1 " x 1 / 2" x 1 / 2" (Ward - mejor)
- 2 - Arandelas de cobre cárter cárter 22mm / 7 / 8 "
- 1- instalación de tuberías galvanizadas de 2 " x 1 / 2"
- 1 - suspensivo tubo galvanizado 1 " con tuercas y tornillos
- 4 - accesorios de tubo galvanizado 1 1 / 2 " x 1 / 2"
- 1 - instalación tubería galvanizada 3 " x 1 / 2"
- 4 - válvulas de bola de 1 / 2 " NPT (B & K - mejor)
- 1 - silenciosa TNP galvanizado de 1 / 2 "
- 3 - Tees tubo galvanizado de 1 / 2 "
- 2 - Reducción de los anillos tubo galvanizado de 1 / 2 " x 1 / 4"
- 1 - caja de pintura (a la parrilla) de alta temperatura
- tubo de cobre de 27 "- 1 / 2" (* 5 / 8 ")
- 2 - los anillos de bronce quemado masculino 1 / 2 " NPT / 1 / 2" (* 5 / 8 ")
- 2 - réflex pernos latón 1 / 2 " (* 5 / 8")

Bulleur Bubbler

- 1 - lata de 4 litros de anticongelante
- 4 - colliers de serrage pour tuyau galvanisé de 1/2" 4 - abrazaderas de tubo galvanizado de 1 / 2 "
- 6 - tubo de vinilo transparente de 1 / 2 " ID (corte 2)
- 2 - tubería galvanizada 3 " x 1 / 4" (corte 2)
- 4 - arandelas galvanizadas anillos 9 / 16 "(y 1 / 8" de espesor)
- 1 - codo tubo galvanizado de 1 / 4 "
- 2 - tubería galvanizada 3 / 4 " x 1 / 4"
- 1 - Conector de tubo galvanizado de 1 / 4 "
- 1 - pipa de agua de cobre 10 3 / 4 " x 1 / 2"
- 1 - tapa tubo de cobre de 1 / 2 "
- 2 - Adaptador de tubo de cobre de 1 / 2 " x 1 / 4" NPT