

Power Transmission Group
Our Drive – Your Success

Renault

Modelo:

Clio 1,4/1,6 16V
Mégane/Scénic 1,4/1,6
Laguna 1,6 16V

Año de construcción:

1998-2006

Código de motor:

K4J 712/713/750
K4M 700/701/720/724/748

Manual de reparaciones
Montaje/desmontaje de
correas de distribución



Continental 
CONTITECH

Intervalos de cambio recomendados

K4J 712/713/750:

Cada 120.000 km o cada 5 años: sustituir.

K4M 700/701/720/724/748:

→ 11.03.99: Cada 100.000 km o cada 5 años: sustituir.

12.03.99 →: Cada 120.000 km o cada 5 años: sustituir.

Las condiciones de servicio y los certificados de inspección del vehículo deben observarse obligatoriamente.

Daños en el motor

ATENCIÓN: Aunque normalmente la rotura de la correa provoca daños en el motor, comprobar la presión de descarga antes de retirar la culata.

Mano de obra (en horas)

Desmontar y montar:

Clio	2,70
Mégane	3,60
Mégane Scénic	3,90
Laguna	2,50

Herramienta especial

- Perno de bloqueo del cigüeñal: Renault n.º de mot. 1489.
- Regleta de ajuste del árbol de levas: Renault n.º mot. 1496.

Atención:

- Desembornar la batería.
- NO girar el cigüeñal y el árbol de levas tras retirar la correa de distribución.
- Retirar las bujías para que el motor pueda girar más fácilmente.
- Girar el motor en el sentido normal de marcha (si no se indica lo contrario).
- Girar ÚNICAMENTE el motor desde el piñón del cigüeñal y nunca mediante otros engranajes.
- Respetar todos los pares de apriete indicados.

Desmontaje

1. Elevar la parte delantera del vehículo y apuntalarlo.
2. Desmontar:
 - Cubierta superior del motor.
 - Pantalla protectora derecha.
 - Correa de los grupos auxiliares.
3. Apuntalar el motor.

4. Desmontar:

- El soporte derecho del motor.
- Los tapones del extremo posterior del árbol de levas.
- Los tapones del bloque de cilindros 1.

5. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alcanzar la posición de ajuste. Las ranuras de los árboles de levas deben quedar alineadas 3.

NOTA: Las ranuras se encuentran bajo el borde superior de la culata.

6. Introducir el perno de bloqueo en el bloque de cilindros 4.

7. La gualdera del cigüeñal debe quedar fija con el perno de bloqueo 5.

8. Colocar la regleta de ajuste en el extremo posterior de los árboles de levas 6. Herramienta n.º mot. 1496.

9. Bloquear el volante de inercia con un destornillador grande. Aflojar el tornillo de la polea del cigüeñal 2.

10. Desmontar:

Los tornillos de

- la polea del cigüeñal 2.
- la polea del cigüeñal 7.
- las cubiertas de la correa de distribución 8 y 9.

11. Aflojar la tuerca del rodillo tensor 10.

12. Separar el rodillo tensor de la correa.

13. Desmontar:

- Tuerca del rodillo tensor 10.
- Rodillo tensor 11.
- Rodillo guía 12.
- Correa de distribución.

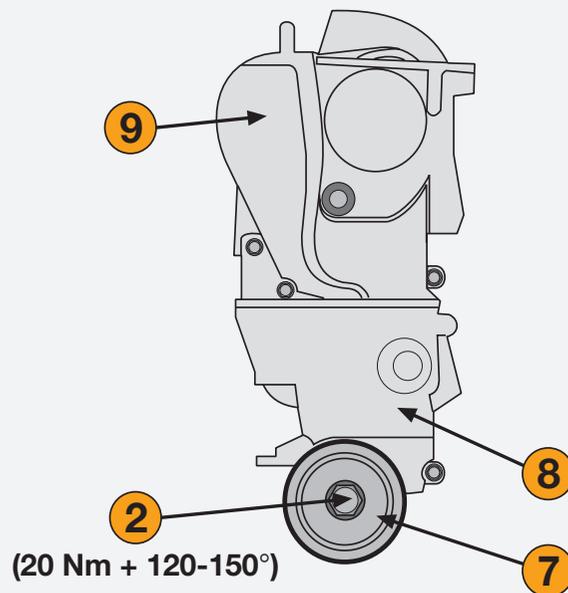
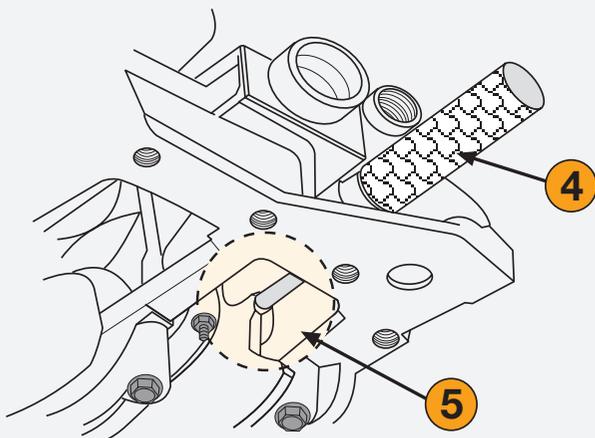
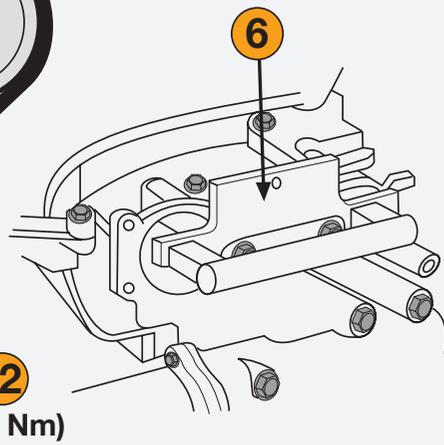
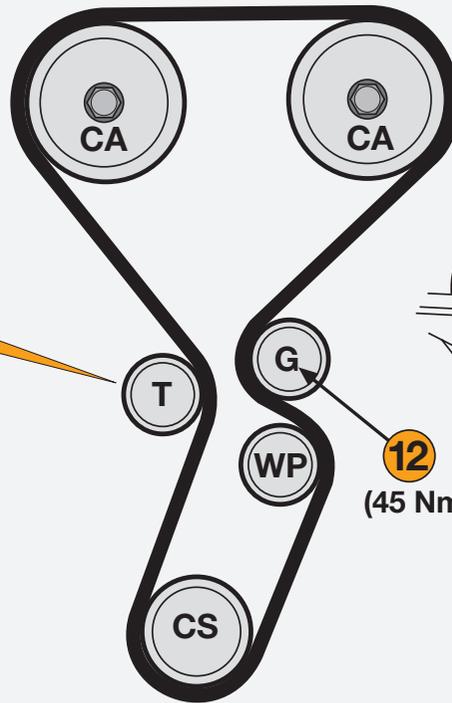
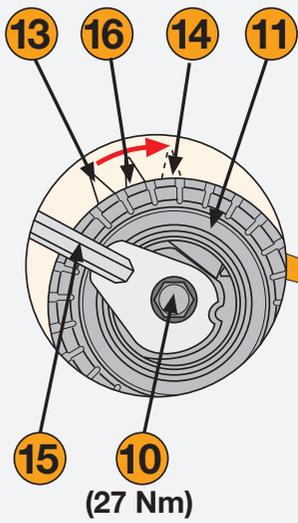
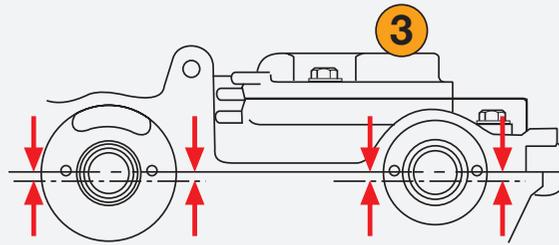
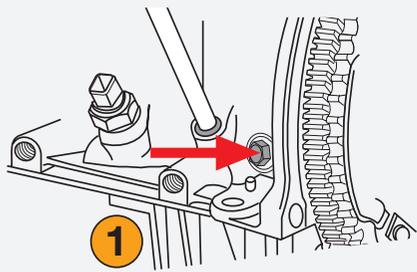
NOTA: El piñón del cigüeñal NO debe resbalar fuera del cigüeñal.

Montaje

1. Comprobar que esté colocado el perno de bloqueo 4. La gualdera del cigüeñal debe quedar fija con el perno de bloqueo 5.
2. Las ranuras de los árboles de levas deben quedar alineadas 3.
3. Comprobar que la regleta de ajuste esté colocada correctamente 6.
4. Montar un rodillo guía nuevo 12. Apretar el tornillo con un par de apriete de 45 Nm.
5. Montar un rodillo tensor nuevo 11. Apretar la tuerca provisionalmente a 7 Nm 10.

NOTA: Asegurarse de que la horquilla de sujeción de la parte trasera del rodillo tensor engrane correctamente en la ranura de la culata.

6. Retirar el piñón del cigüeñal. Desengrasar la rueda dentada. Desengrasar el extremo del cigüeñal. Montar el piñón del cigüeñal.



Montaje

1. Comprobar que esté colocado el perno de bloqueo 4. La gualdera del cigüeñal debe quedar fija con el perno de bloqueo 5.
2. Las ranuras de los árboles de levas deben quedar alineadas 3.
3. Comprobar que la regleta de ajuste esté colocada correctamente 6.
4. Montar un rodillo guía nuevo 12.
Apretar el tornillo con un par de apriete de 45 Nm.
5. Montar un rodillo tensor nuevo 11.
Apretar la tuerca provisionalmente a 7 Nm 10.

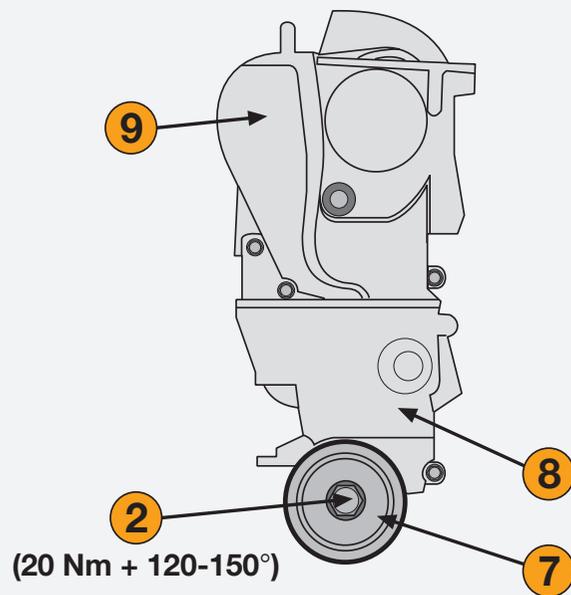
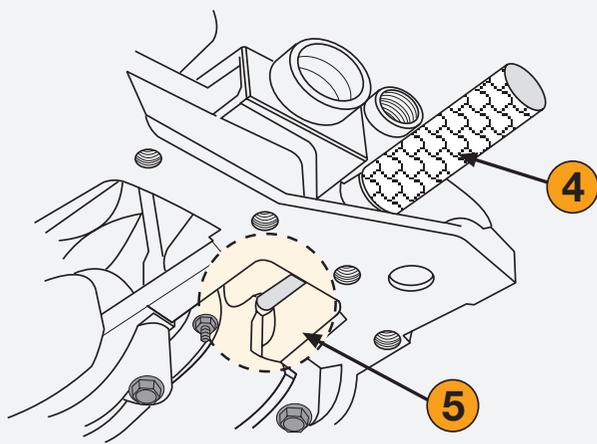
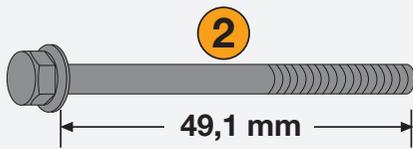
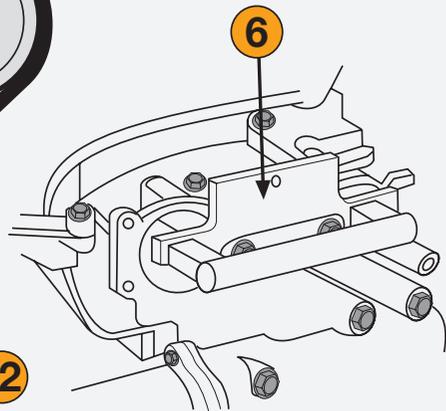
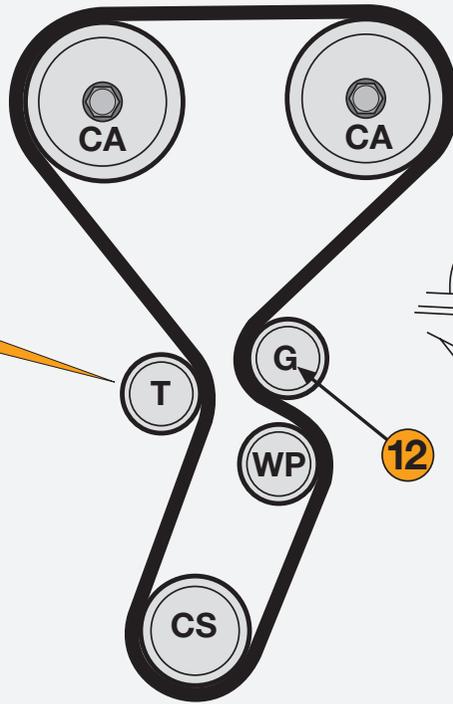
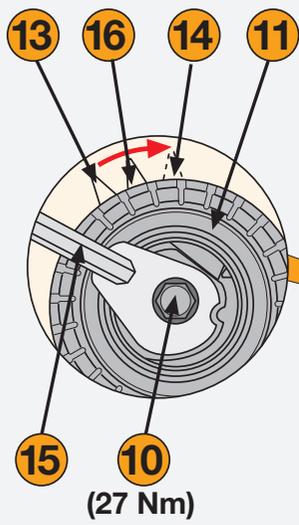
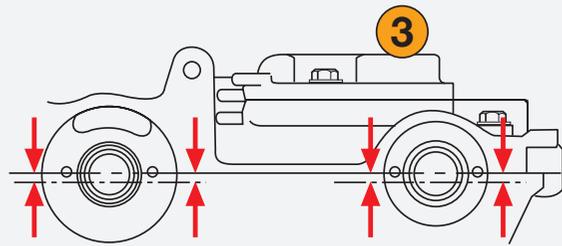
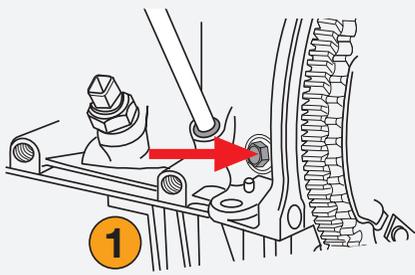
NOTA: Asegurarse de que la horquilla de sujeción de la parte trasera del rodillo tensor engrane correctamente en la ranura de la culata.

6. Retirar el piñón del cigüeñal. Desengrasar la rueda dentada. Desengrasar el extremo del cigüeñal. Montar el piñón del cigüeñal
7. Colocar la correa de distribución hacia la izquierda, empezando por el piñón del cigüeñal. Asegurarse de que la correa presente tensión en el ramal de carga.
8. Desengrasar la polea del cigüeñal 7.
9. Montar la polea del cigüeñal 7.
10. Medir la longitud del tornillo de la polea del cigüeñal 2.
Longitud máxima: 49,1 mm.
Si es mayor: utilizar un tornillo nuevo.
11. Atornillar el tornillo de la polea del cigüeñal 2.
Tornillo nuevo. NO engrasar.
Tornillo usado: engrasar la rosca y la superficie de contacto.
12. Apretar provisionalmente el tornillo de la polea del cigüeñal 2. Dejar una separación de 2 a 3 mm entre la superficie de contacto del tornillo y la polea del cigüeñal 7.
13. Aflojar la tuerca del rodillo tensor 10.
Girar el rodillo tensor hacia la derecha hasta que el indicador móvil 13 alcance el tope derecho 14.
Utilizar una llave Allen de 6 mm 15.

El indicador móvil 13 debe quedar de 7 a 8 mm detrás del indicador fijo 16.

14. Apretar provisionalmente la tuerca del rodillo tensor 10. Par de apriete: 7 Nm
15. Bloquear el volante de inercia con un destornillador grande. Apretar provisionalmente el tornillo de la polea del cigüeñal 2.
Par de apriete: 20 Nm.
16. Desmontar:
 - Perno de bloqueo 4.
 - Regleta de ajuste 6 :

17. Bloquear el volante de inercia con un destornillador grande. Apretar el tornillo de la polea del cigüeñal otros 120-150° 2
18. Girar el cigüeñal dos vueltas hacia la derecha hasta alcanzar la posición de ajuste.
19. Introducir el perno de bloqueo en el bloque de cilindros 4.
20. La gualdera del cigüeñal debe quedar fija con el perno de bloqueo 5.
21. Verificar que la regleta de ajuste de los árboles de levas pueda colocarse con facilidad 6.
22. Sujetar el rodillo tensor para impedir que se mueva. Utilizar una llave Allen de 6 mm 15.
Aflojar la tuerca del rodillo tensor 10.
23. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que los indicadores queden alineados 13 y 16.
24. Apretar la tuerca del rodillo tensor 10.
Par de apriete: 27 Nm.
25. Retirar el perno de bloqueo 4.
26. Enroscar los tapones 1.
27. Colocar tapones nuevos en el extremo posterior del árbol de levas.
28. Montar los componentes siguiendo en orden inverso el proceso de desmontaje.



www.contitech.de/pic

PIC

Product Information Center

www.contitech.de/pic



Structure and markings

Timing Belts

- 1 Synthetic rubber backing
- 2 Glass cord with 3-Z fibers
- 3 Fluoroelastomer teeth
- 4 Polyamide fabric

The timing belt controls the combustion process in the engine. It is made of synthetic rubber, fiber glass cord, and polyamide fabric. The intermediate layer allows the materials to work together and reinforces the teeth to protect them from wear. The lubrication, so its working area need not be sealed. A simple plastic cover offers ample protection against contamination.

The timing belt controls the combustion process in the engine. It is made of synthetic rubber, fiber glass cord, and polyamide fabric. The intermediate layer allows the materials to work together and reinforces the teeth to protect them from wear. The lubrication, so its working area need not be sealed. A simple plastic cover offers ample protection against contamination.

Often, the timing belt also performs other tasks, too. It might drive the injection pump, the water pump, etc.

Pulleys

Tension and idler pulleys consist of a steel or plastic wheel into which single or double rows of teeth have been pressed. They may have a smooth or a profiled belt-side surface. After the pulley has plastic cap is snapped on. Specially formed steel caps can also be used to protect the other pulley in the drive pulley.

CONTI-V MULTIRIB® ELAST TOOL KIT
Kit with elastic V-ribbed belts SPK716T1

Bar code: 401069533823

Status: Standard article range

Weight [kg]: 0.24

Continental CONTITECH Power Trans

Product search via: Reversed Cross Reference List | Download PDF Application guide

Interactive Searchable Catalogue
Reversed Cross Reference List

Article No.

Search via vehicle details: CT1048

Manufacturer	Model	Type	Year of model	kg	PS	cc	Engine code
HONDA	STREAM (90)	2.0 16V	05/01-	110	150	1990	K23A
ISSAAN	INTERSTAR Bus (170)	40-100	11/03-	70	90	2400	
ISSAAN	INTERSTAR Bus (170)	40-120	07/02-	84	110	2400	09U730
ISSAAN	INTERSTAR Bus (170)	40-80	07/02-	60	80	2100	08P722
ISSAAN	INTERSTAR Kasten (170)	40-100	11/03-	70	90	2400	
ISSAAN	INTERSTAR Kasten (170)	40-120	07/02-	84	110	2400	09U730
ISSAAN	INTERSTAR Kasten (170)	40-80	07/02-	60	80	2100	08P722
ISSAAN	INTERSTAR Pritsche/Panorama	40-100	02/04-	70	90	2400	
ISSAAN	PRIMA STAR Bus (160)	40-140	07/02-	80	100	2400	09U730
ISSAAN	PRIMA STAR Kasten (160)	40-140	07/02-	80	100	2400	09U730
OPEL	NOVANO Cierre LR	2.0 17V	08/05-	88	90	2100	08P720
OPEL	NOVANO Cierre LR	2.0 12V	08/05-	107	140	2400	09A050
OPEL	NOVANO Cierre LR	2.0 12V	08/05-	88	120	2400	09A050, 09A052
OPEL	NOVANO Cierre LR	2.0 17V	10/07-	84	110	2400	08U720

PK

Profile

Number of ribs	PK
Height (H) [mm]	5
Wid spacing (s) [mm]	2.5

Content

- 1 x CONTI-V MULTIRIB® ELAST V-Ribbed Belt SPK716 ELAST
- 1 x Tools Tool04
- 1 x Tools ToolClip03
- 1 x Mounting instruction

www.contitech.de/aam-es

Power Transmission Group

Segmento de mercado

Mercado de recambios de automoción

Contacto Sede Central

ContiTech Antriebssysteme GmbH
Philipsbornstraße 1
D-30165 Hannover
Tel. +49 511 938 - 71
aam@ptg.contitech.de

Contacto España

ContiTech
Continental Industrias del Caucho S.A.
Cityparc Ronda de Dalt Edificio Berlín
Carretera de L'Hospitalet, 147
08940 Cornellà (Barcelona)
Tel. +34 934 800 400
info@contitech.es
www.contitech.es

Con la inestimable colaboración de Autodata.



WT 6531 SP Renault 04.2013

El contenido de esta publicación no es obligatorio y solamente tiene fines informativos. Los derechos de propiedad industrial mostrados son propiedad de Continental AG y/o de sus filiales. Copyright © 2013 ContiTech AG, Hanóver. Reservados todos los derechos. Recibirá más información en www.contitech.de/disci_sp

Continental 
CONTITECH