

**MOTOR 541.9 en el MODELO 930, 932, 933, 934**

con el CÓDIGO (MS4) BlueTec 4

con el CÓDIGO (MZ7) Compresor de 1 cilindro, acoplable

**MOTOR 541.9 en el MODELO 930, 932, 933, 934**

con el CÓDIGO (MS4) BlueTec 4

con el CÓDIGO (MZ8) Compresor doble acoplable

**MOTOR 542.9 en el MODELO , 930, 932, 934**

con el CÓDIGO (MS4) BlueTec 4

con el CÓDIGO (MZ7) Compresor de 1 cilindro, acoplable

**MOTOR 542.9 en el MODELO 930, 932, 934**

con el CÓDIGO (MS4) BlueTec 4

con el CÓDIGO (MZ8) Compresor doble acoplable

**MOTOR 541.9 en el MODELO 930, 932, 933, 934**

con el CÓDIGO (MS5) BlueTec 5

con el CÓDIGO (MZ7) Compresor de 1 cilindro, acoplable

**MOTOR 541.9 en el MODELO 930, 932, 933, 934**

con el CÓDIGO (MS5) BlueTec 5

con el CÓDIGO (MZ8) Compresor doble acoplable

**MOTOR 542.9 en el MODELO , 930, 932, 934**

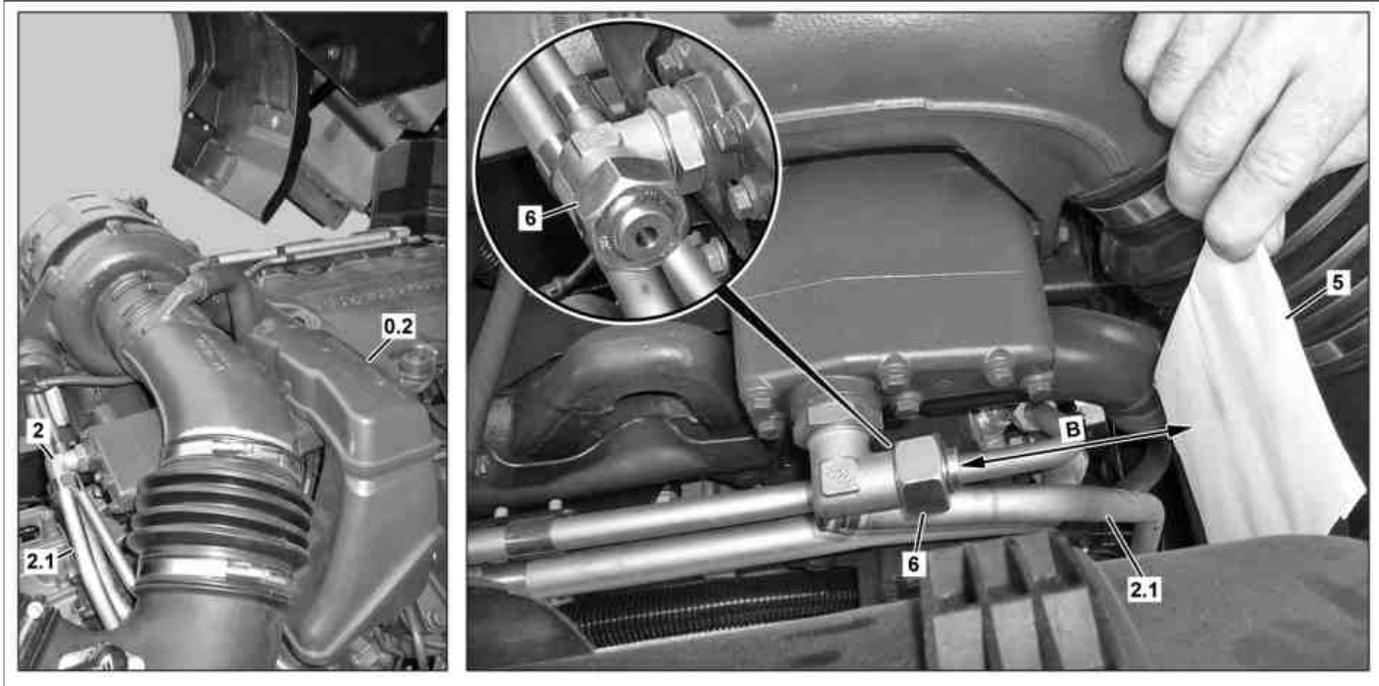
con el CÓDIGO (MS5) BlueTec 5

con el CÓDIGO (MZ7) Compresor de 1 cilindro, acoplable

**MOTOR 542.9 en el MODELO 930, 932, 934**

con el CÓDIGO (MS5) BlueTec 5

con el CÓDIGO (MZ8) Compresor doble acoplable



W13.30-1194-09

0.2 Colector de admisión de resonancia variable

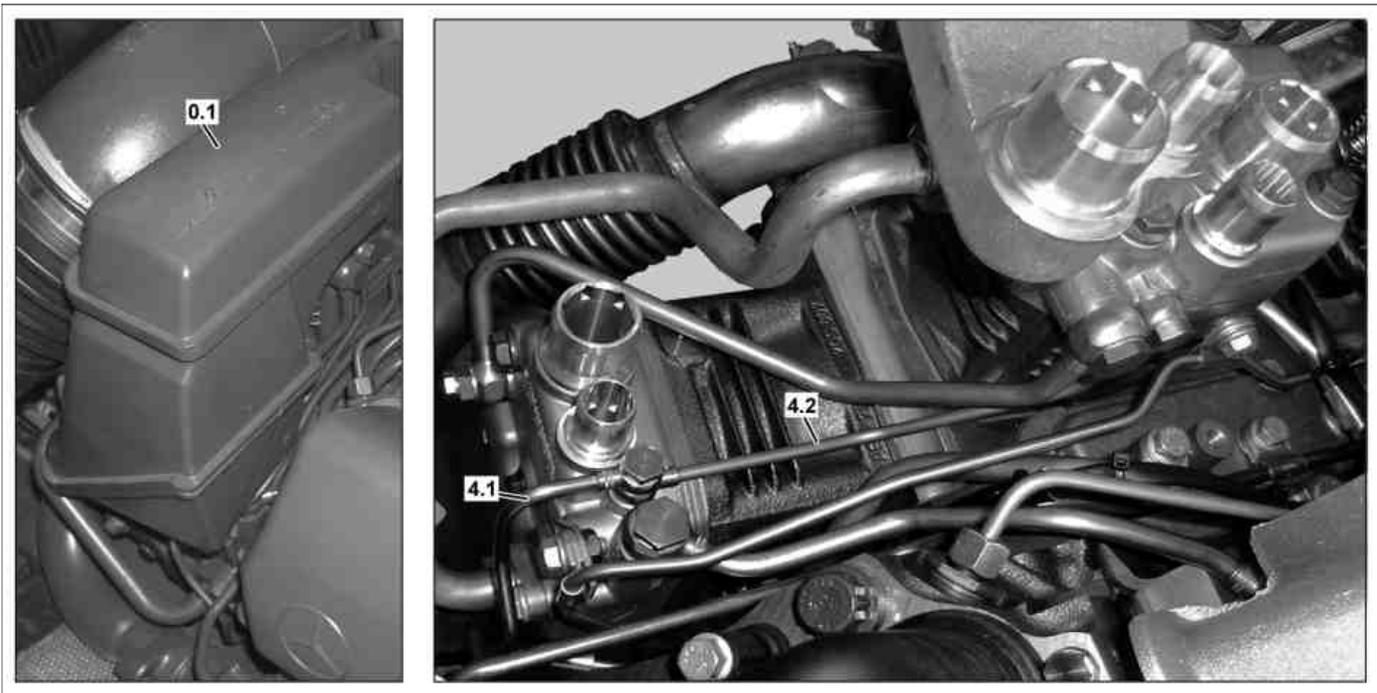
2 Salida de aire comprimido

2.1 Tubería de aire comprimido

5 Hoja de comprobación

6 Paramento perforado (tuerca de racor M26 B 1,5 con un diámetro de orificio de 7 mm)

B 10 cm de distancia



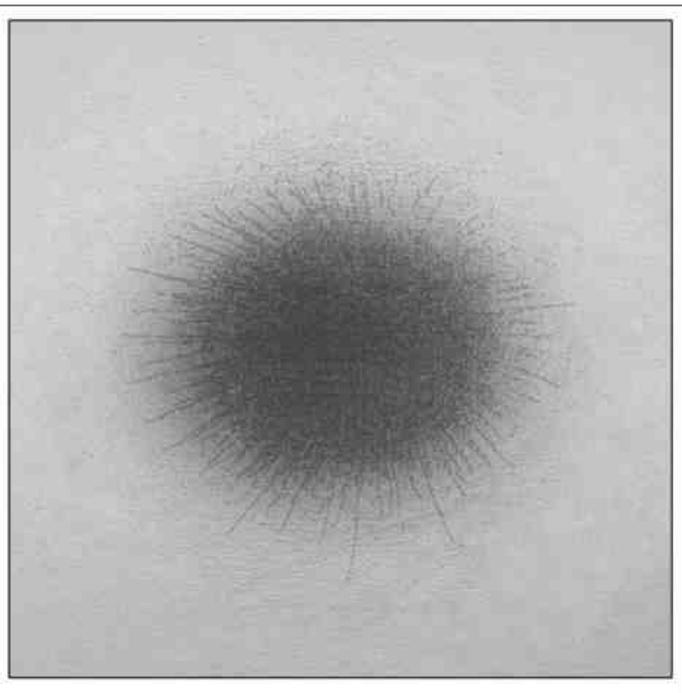
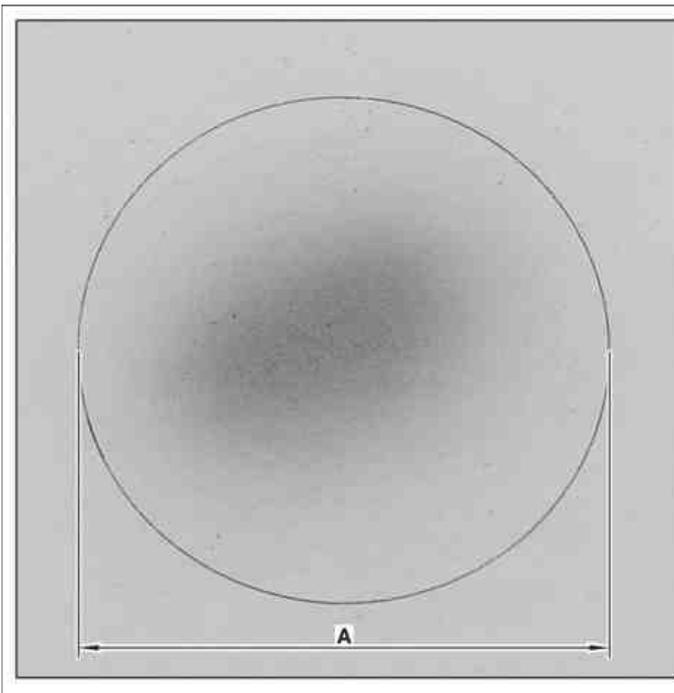
W13.30-1188-09

**Representado: compresor de dos cilindros**

0.1 Colector de admisión de resonancia variable

4.1 Cable de mando (compresor dispuesto en posición horizontal)

4.2 Cable de mando (compresor dispuesto en posición vertical)



W13.30-1181-09

**Imagen de resultado: expulsión de aceite normal**

El aceite expulsado es claramente de color negro pero notablemente seco.

**Imagen de resultado: expulsión de aceite demasiado elevada**

El aceite expulsado es claramente de color negro pero notablemente mojado.

**i** El diámetro (A) es de 60 mm. Utilizada como referencia, permite la cota ver mejor la relación con respecto a la hoja de comprobación.

	<b>Desmontaje</b>		
--	-------------------	--	--

 ¡Peligro!	<b>Peligro de accidente</b> en caso de movimiento involuntario del vehículo con el motor en marcha. <b>Peligro de sufrir lesiones</b> por aprisionamiento o de quemarse al intervenir durante el arranque del motor o cuando éste esté en marcha.	Asegurar el vehículo contra un movimiento involuntario. Utilizar ropa de trabajo cerrada y ceñida. No tocar piezas calientes ni piezas en rotación.	AS00.00-Z-0005-01A
 ¡Peligro!	<b>Peligro de lesiones</b> por contusiones y aprisionamiento al inclinar la cabina	Durante la inclinación no se deberá encontrar persona alguna en la zona de inclinación de la cabina. Inclinar siempre la cabina hasta la posición final y asegurarla con soporte de seguridad.	AS60.80-Z-0001-01A
 ¡Peligro!	<b>Peligro de lesiones</b> en la piel y en los ojos al manipular objetos calientes o incandescentes	Usar guantes de protección, ropa protectora y, dado el caso, gafas protectoras.	AS00.00-Z-0002-01A
	Indicaciones sobre la inclinación de la cabina		AH60.80-N-0003-01A
	Indicaciones acerca del consumo de aceite/ expulsión de aceite en el compresor		AH13.30-N-1000-01B
1	Arrancar el motor, ponerlo a temperatura de servicio y pararlo luego	 Temperatura del líquido refrigerante, unos 70 hasta 95 °C.	
2	Inclinar la cabina		
3	Desmontar el revestimiento insonorizante delante del compresor		
4	Desmontar el resonador (0.2)	 Con ello se garantiza que el compresor sólo aspirará aire exento de aceite.	
5	Soltar la tubería de aire comprimido (2.1) en la culata del compresor y evacuar el aire comprimido		
6	Desempalmar la tubería de aire comprimido (2.1) en la culata del compresor y examinarla en cuanto a coquización	 En caso de coquización, se ha de comprobar adicionalmente la tubería de aire comprimido (2.1) entre el compresor, el secador de aire comprimido y la válvula protectora de cuatro circuitos, o bien de la EAPU. En caso necesario, renovar las piezas coquizadas.	
7	Soltar el cable de mando (4.2) o bien los cables de mando (4.1, 4.2) del compresor (1)	 Con el desmontaje de las tuberías de mando (4.1, 4.2) se ajusta el compresor a caudal de suministro máximo.	
8	General unas hojas de comprobación (5) para la prueba de expulsión de aceite del compresor	 Se han de confeccionar 2 hojas de comprobación (5), ya que la comprobación se ha de realizar una vez sin paramento perforado (6).	WF58.50-W-1330-03A
	<b>Comprobación</b>		
9	Arrancar el motor y comprobar el compresor (5) en cuanto a expulsión de aceite con una hoja de comprobación	 Hacer correr el motor, por medio del pulsador para el arranque del motor, 60 segundos a régimen de limitación de caudal y, al hacerlo, mantener la hoja de comprobación (5) a una distancia de 10 cm (B) delante de la salida de aire comprimido (2).  Durante la comprobación ha de prestarse atención de que no sea aspirado ningún cuerpo extraño por la tubuladura de admisión del compresor. De lo contrario podrían producirse daños derivados.	
10	Parar el motor		
11	Adosar el paramento perforado (6) al racor de la salida de aire comprimido (2)	 Ha de utilizarse incondicionalmente el paramento perforado (6) con un diámetro de orificio de 7 mm. De lo contrario se producen resultados de comprobación incorrectos.  El paramento perforado (6) con un diámetro de orificio de 7 mm es parte de del dispositivo de comprobación de estanqueidad y caudal de alimentación. Dispositivo de comprobación de estanqueidad y caudal de alimentación, véase GOTIS	
12	Arrancar el motor y comprobar el compresor (5) en cuanto a expulsión de aceite con la segunda hoja de comprobación	 Hacer funcionar el motor con el pulsador de arranque del motor durante 60 s en número de revoluciones de limitación de caudal y, al hacerlo, sujetar la hoja de comprobación (5) a 10 cm de distancia (B) delante del paramento perforado (6).  Durante la comprobación ha de prestarse atención de que no sea aspirado ningún cuerpo extraño por la tubuladura de admisión del compresor. De lo contrario podrían producirse daños derivados.	
13	Parar el motor		

14	Evaluar la expulsión de aceite del compresor	<p> Comparar la hoja de comprobación (5) con la imagen de resultado para la expulsión de aceite.</p> <p>Si la expulsión de aceite es normal:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Seguir a partir de la operación de trabajo 15.</p> <p>Si la expulsión de aceite es demasiado elevada:</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p>Reparar el compresor.</p>	
15	Desmontar el paramento perforado (6) del compresor		
	<b>Montaje</b>		
16	Montar la tubería de aire comprimido (2.1) en la culata del compresor y en el soporte		*BA13.30-N-1016-01B
17	Apretar el cable de mando (4.2) o bien los cables de mando (4.1, 4.2) del compresor (1)		*BA13.30-N-1015-01B
18	Montar el resonador (0.2) de la culata del compresor	 Renovar la junta anular del resonador (0.2).	
19	Montar la tubería de admisión (0.1) al resonador (0.2)	 Examinar la junta anular en la tubería de aspiración (0.1) y, en caso necesario, renovar la tubería de aspiración (0.1).	
20	Arrancar el motor y efectuar una prueba de funcionamiento del motor	 Hacerlo funcionar en ralentí hasta alcanzar la presión de servicio; luego parar el motor.	
21	Comprobar la estanqueidad de la tubería de aire comprimido (2.1)	 Examen visual.	
22	Montar el revestimiento insonorizante		
23	Inclinar la cabina hacia atrás		
24	Imprimir y rellenar completamente el cuestionario respecto a la comprobación del caudal de alimentación y de la expulsión de aceite	<p> Sólo cuando se ha renovado el compresor (1) y se pide para ello una asunción de los gastos dentro del margen de garantía comercial o de una prestación de cortesía.</p> <p>El cuestionario, relleno completamente, respecto a la comprobación del caudal de alimentación y de la expulsión de aceite del compresor ha de entregarse junto con el compresor desmontar (1).</p>	
 OF	Cuestionario respecto a la comprobación del caudal de alimentación y de la expulsión de aceite del compresor, formulario		OF13.30-W-1000-01A

 **Compresor (sistema de aire comprimido)**

Número	Denominación	Motor 541.9, 542.9		
BA13.30-N-1015-01B	Tornillo hueco de la tubería de mando al compresor	Nm	15	
BA13.30-N-1016-01B	Tuerca de racor de la tubería de aire comprimido al racor	M22 × 1,5	Nm	65
		M26 × 1,5	Nm	75