

98363R

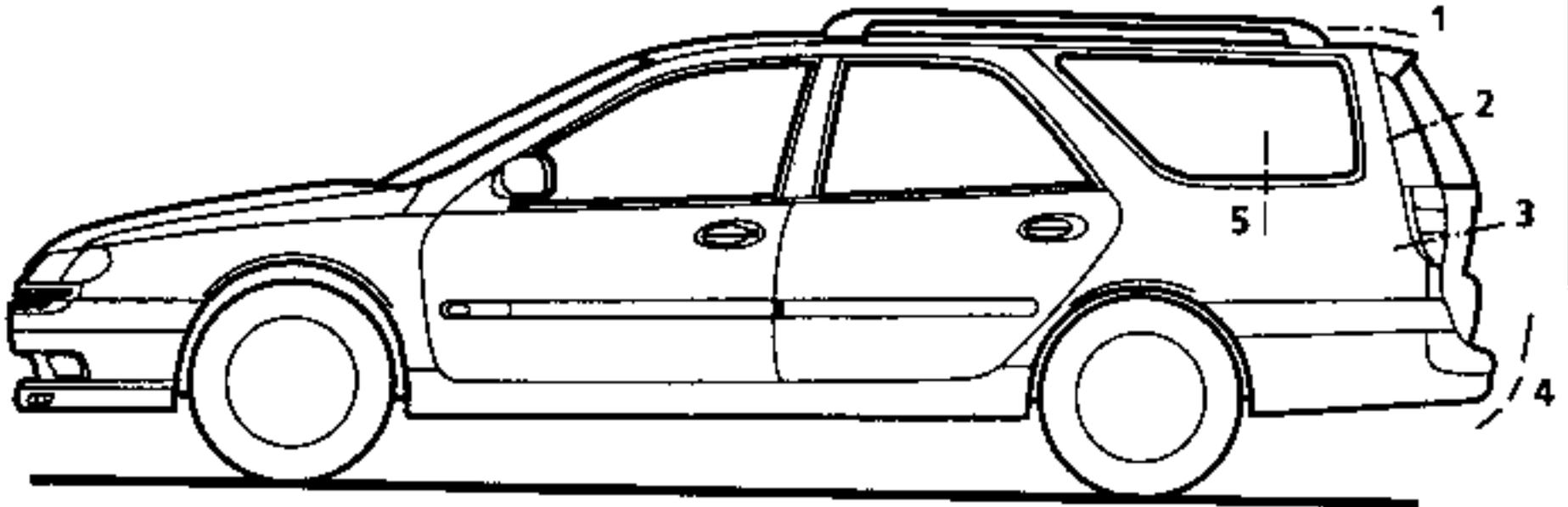
Diámetro de giro

*entre aceras : 10,47

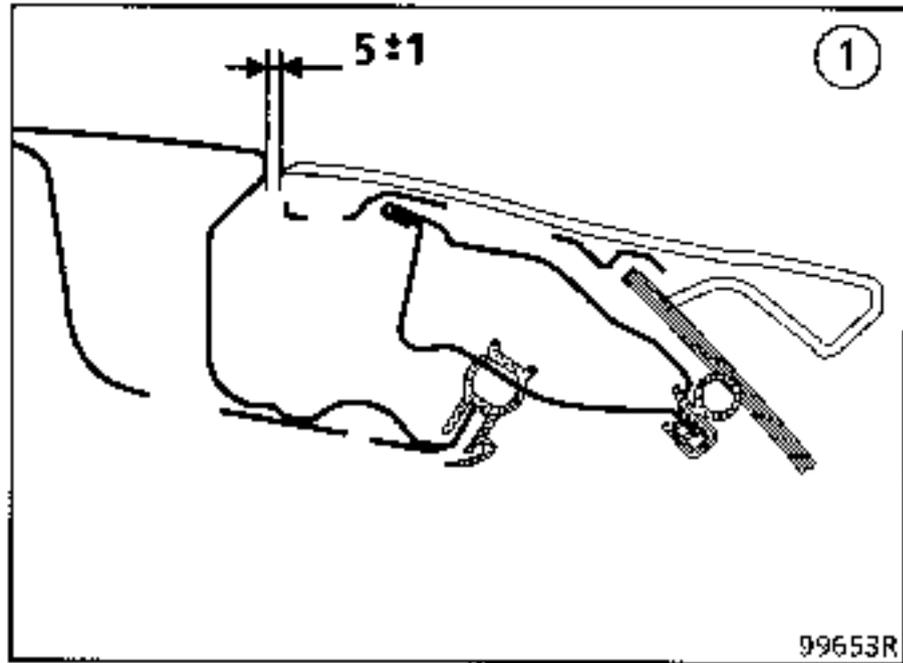
*entre muros : 10,96

* en vacío

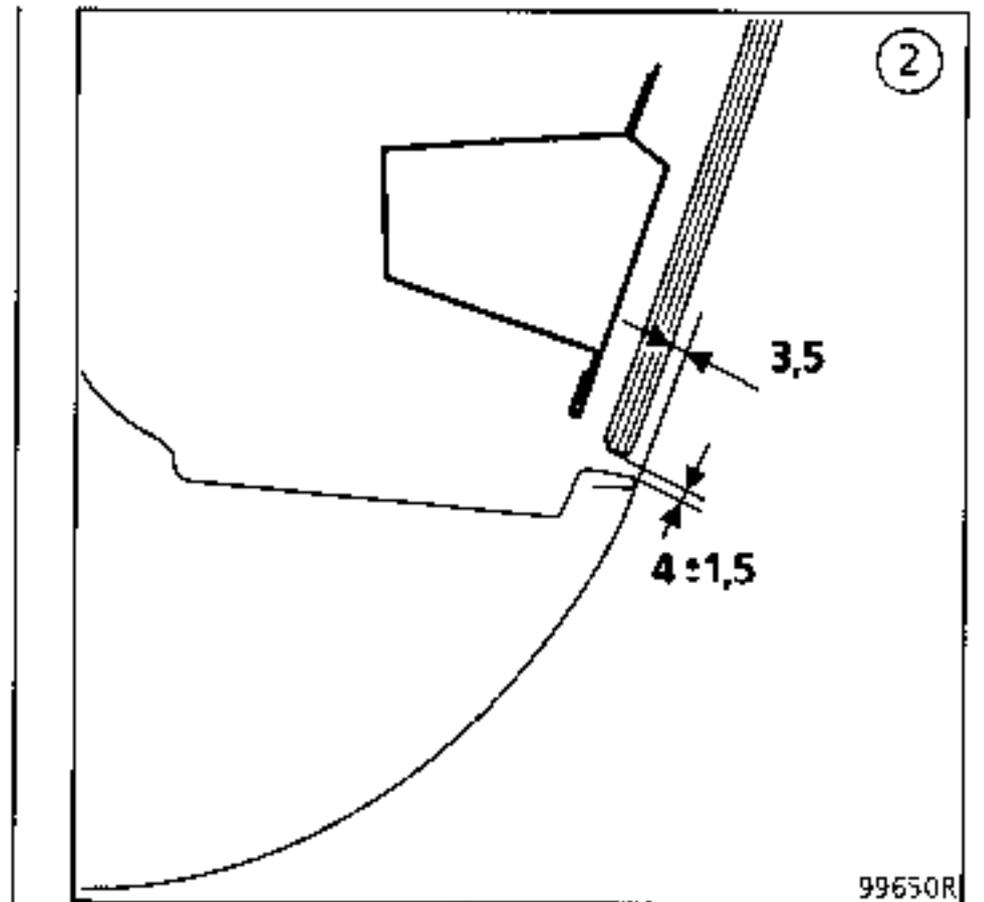
** según versión



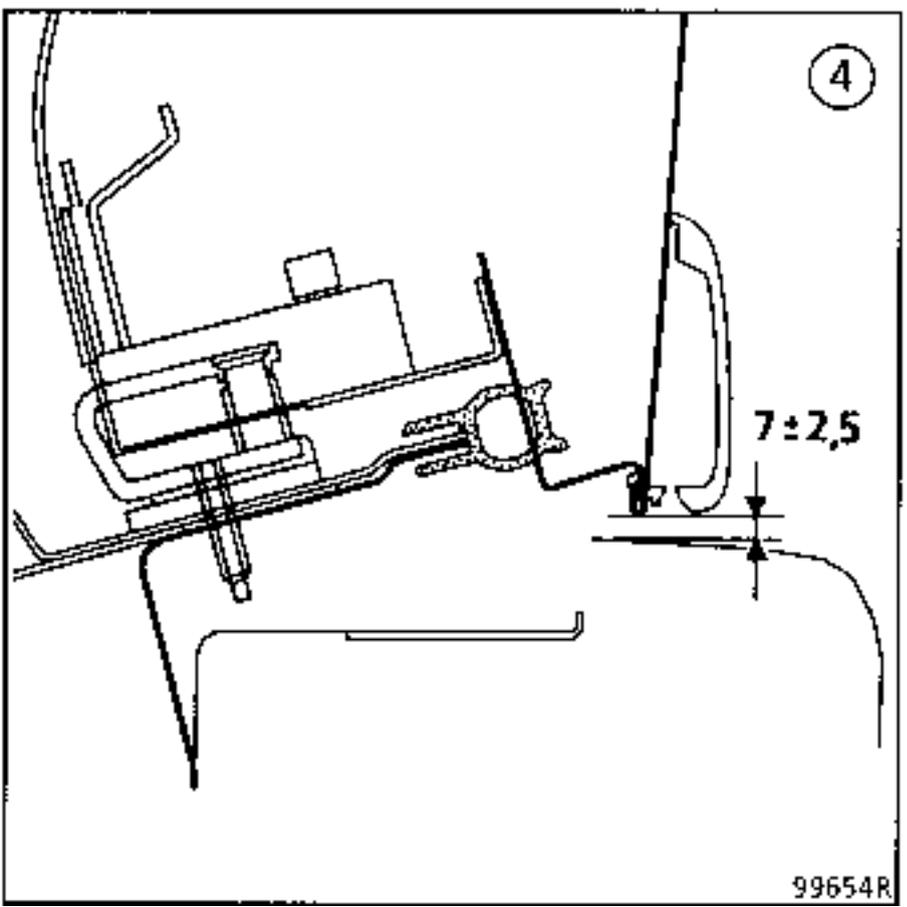
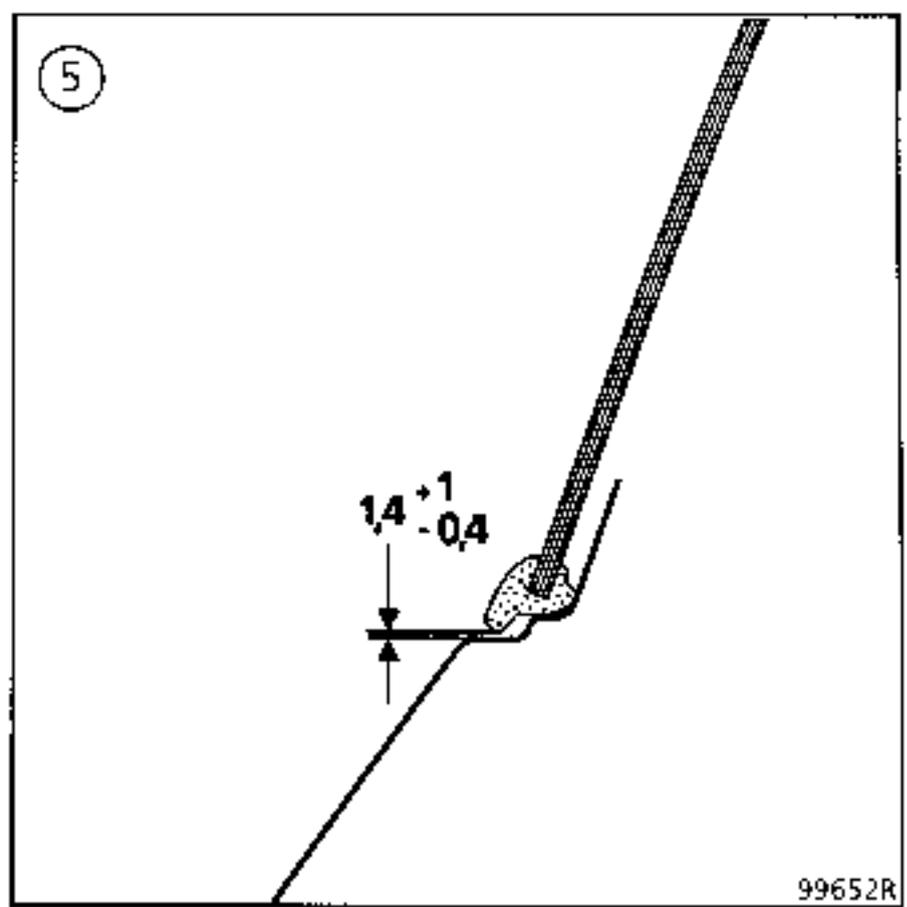
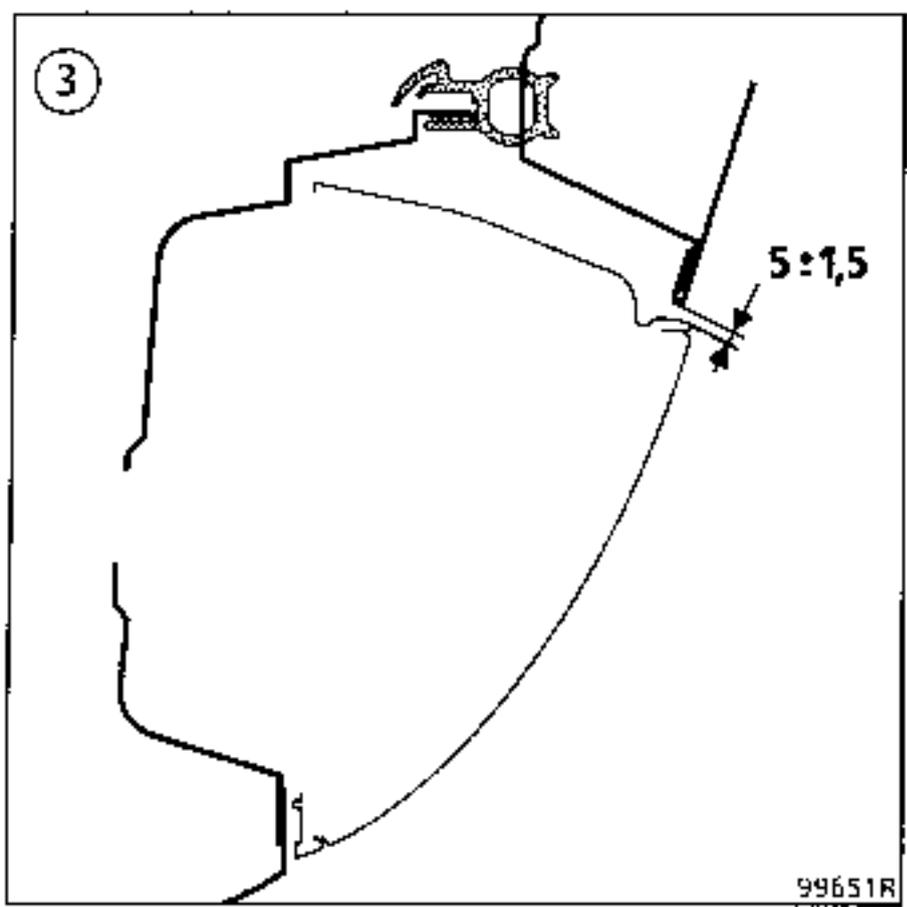
98363-1R1

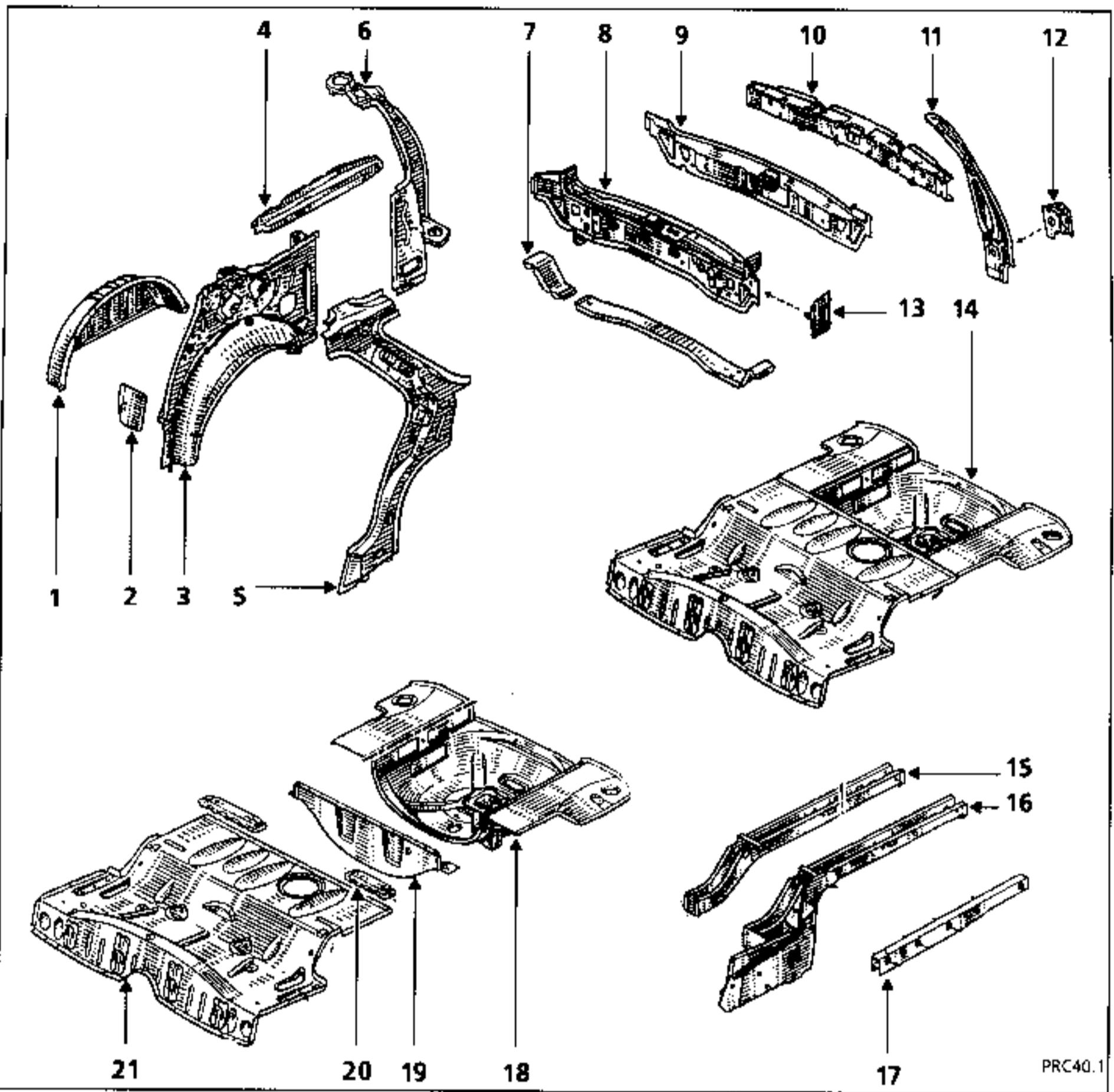


99653R



99650R



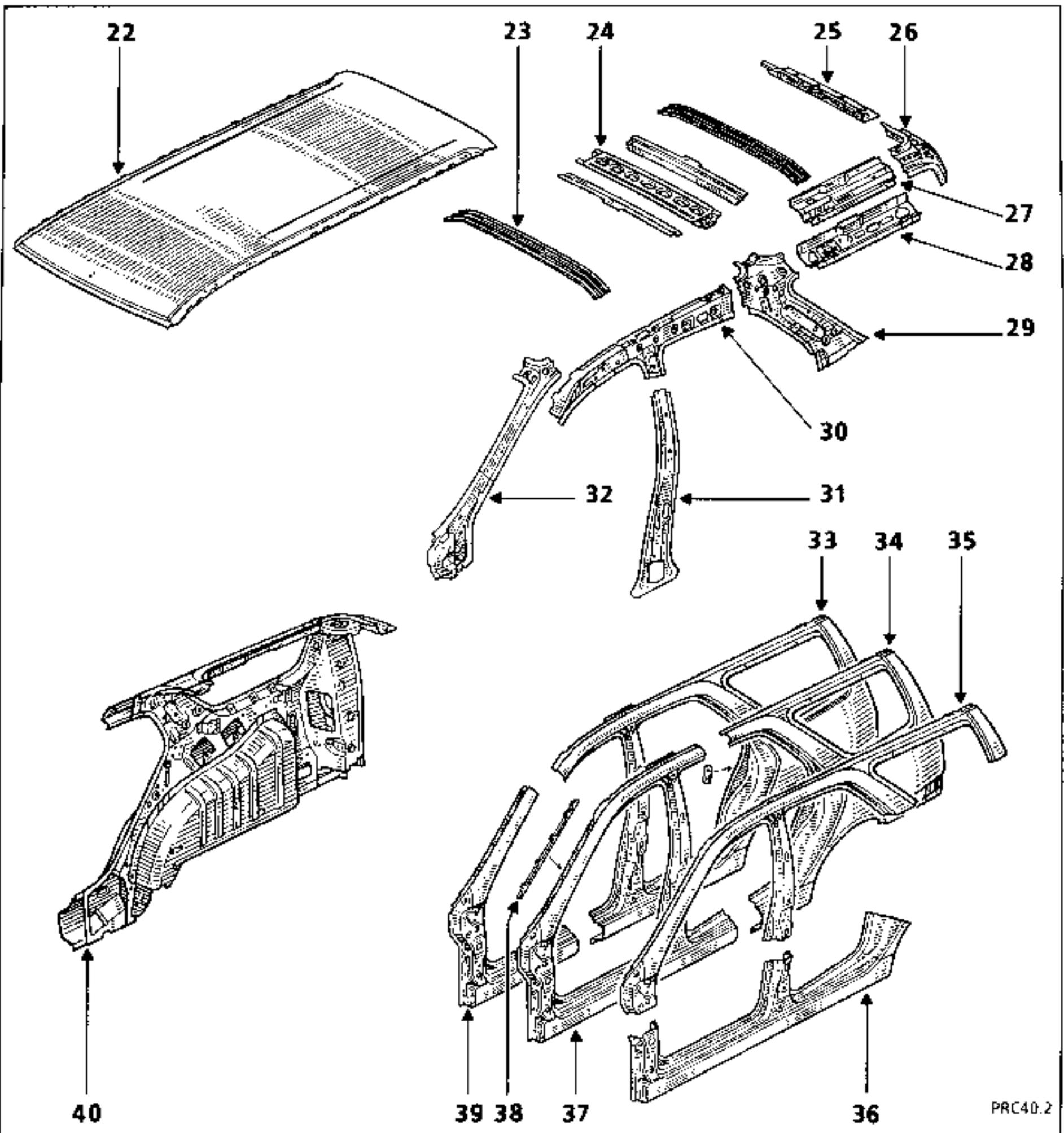


- 1 Paso de rueda interior*
- 2 Refuerzo de paso de rueda*
- 3 Paso de rueda exterior
- 4 Refuerzo de custodia (7 plazas)
- 5 Refuerzo de pie de puerta trasera
- 6 Añadido de paso de rueda
- 7 Elemento de cierre inferior*
- 8 Travesaño trasero*
- 9 Faldón trasero*
- 10 Travesaño soporte del absorbedor
- 11 Soporte de luces

- 12 Añadido de lado de caja
- 13 Obturador de faldón trasero
- 14 Unit trasero
- 15 Larguero trasero parcial*
- 16 Larguero trasero completo*
- 17 Refuerzo de larguero (7 plazas)
- 18 Piso trasero parte trasera
- 19 Travesaño cierre alojamiento de la rueda de repuesto
- 20 Puentes de fijación de la banqueta (7 plazas)
- 21 Piso trasero parte delantera

PRC40.1

* Piezas que deben soportar un electrozincado de las zonas reparadas.



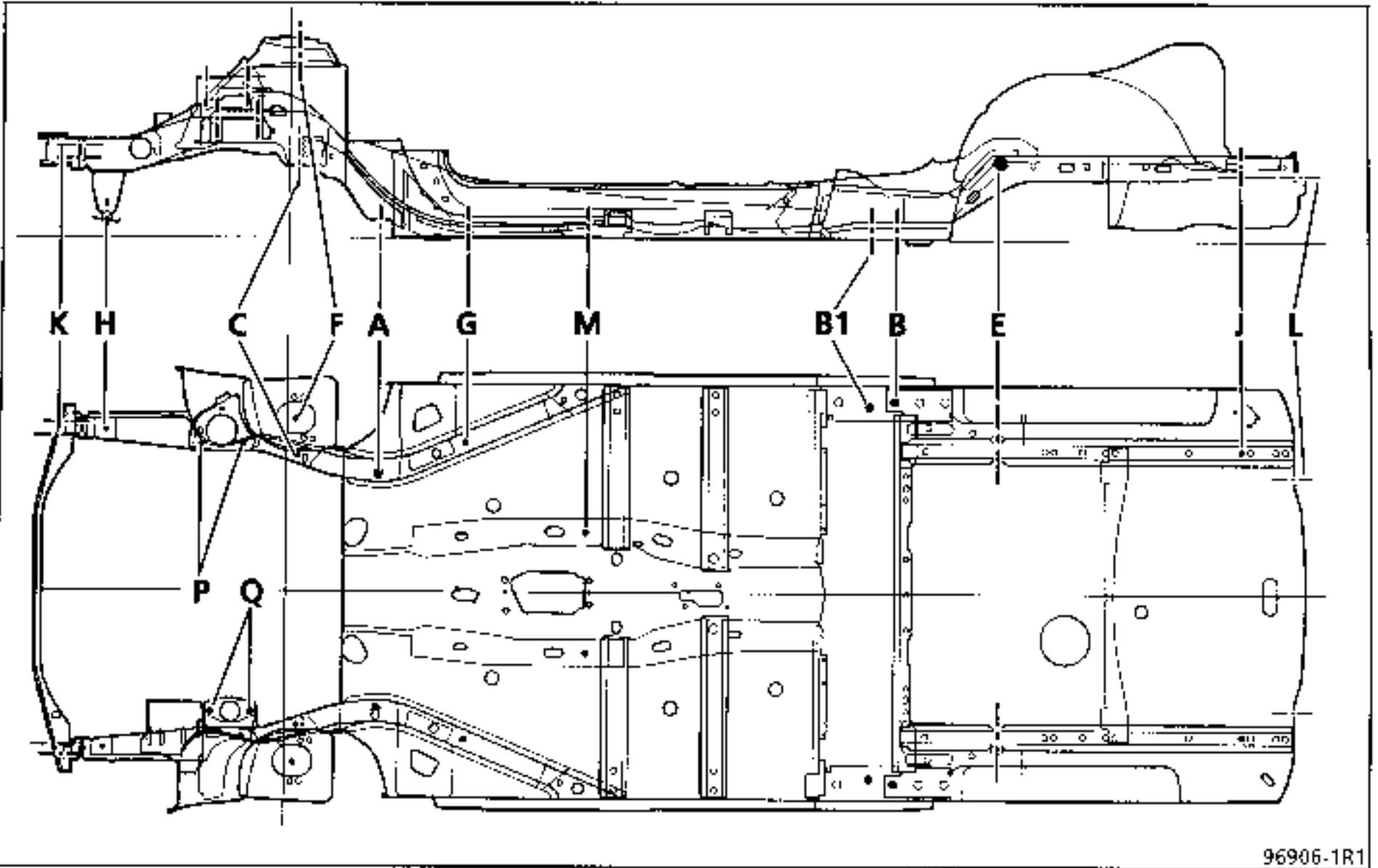
PRC40.2

- 22 Techo normal
- 23 Arco de techo
- 24 Travesaño central de techo
- 25 Travesaño trasero
- 26 Refuerzo de esquina superior
- 27 Refuerzo de viga trasera
- 28 Forro de viga trasera
- 29 Forro de montante trasero
- 30 Forro de viga
- 31 Forro de pie medio

- 32 Forro de montante de marco
- 33 Costado de caja parte trasera*
- 34 Panel de aleta completo*
- 35 Altos de caja*
- 36 Bajos de caja*
- 37 Costado de caja parte delantera*
- 38 Soporte de embellecedor*
- 39 Pie delantero*
- 40 Semibloque trasero*

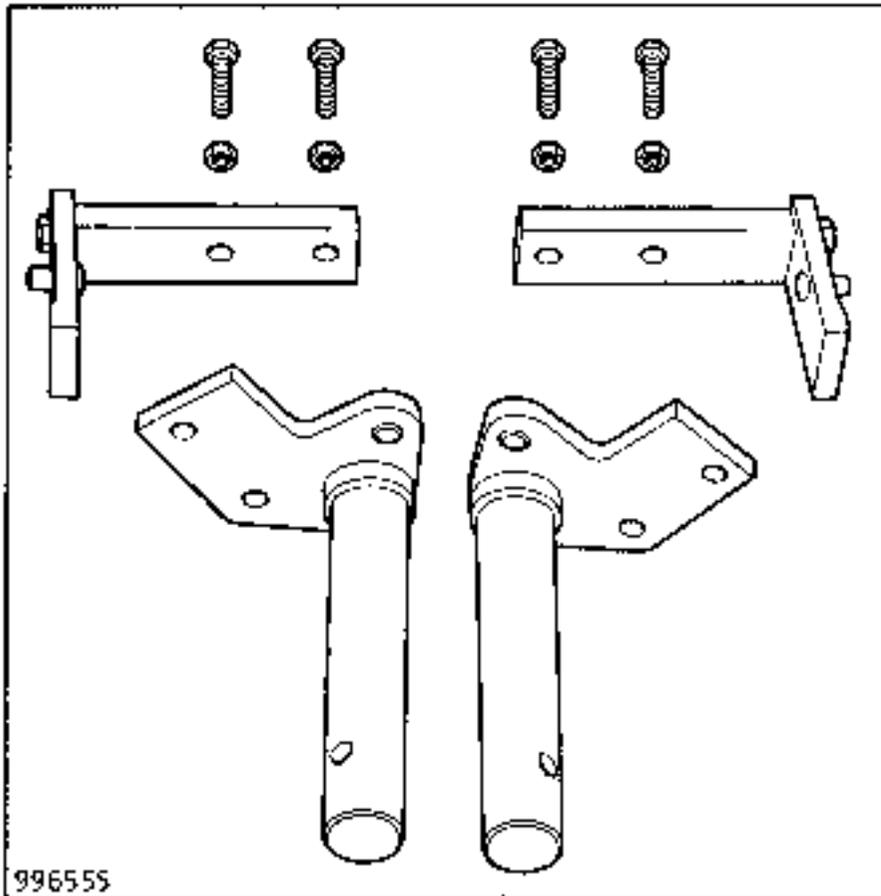
X56	DESIGNACION	COTA X	COTA Y	COTA Z	DIAMETRO	PENDIENTE %
A	Fijación trasera de cuna delantera	299	397	60	Izquierda : 20,5 Derecha : 12,2×18,5	0
B	Fijación delantera de tren trasero	2050,25	646	57,5	14,5	0
B1	Control de tren trasero	1970	630	59	18,5	0
C	Fijación delantera de cuna delantera	39,5	459,5	252,5	15,5	0
E	Fijación soporte del amortiguador trasero	2399	538	259	14,5	0
F	Fijación soporte del amortiguador delantero	34,5	578,6	654,6	9,4×3	X : 5° Y : 2°
H	Extremo delantero de larguero delantero	-653,5	* 559	82	14,5	0
H1	Apoyo de frente	-701,5	-	-	-	0
G	Extremo trasero de larguero delantero	590	501,3	1	Izquierda : 18,5 Derecha : 18,5×26,5	0
J	Extremo trasero de larguero trasero	3258,5	383	218	12,2×16,2	0
K	Travesaño inferior de extremo delantero	-724	599	304	espárrago M8	0
L	Travesaño extremo trasero (faldón)	3410	412	180	14 Champion	Horizontal
M	Travesaño bajo piso delantero	1014,8	205	-7	16,5	0
P	Fijación delantera del motor	-299	492	545	M10	0
	Fijación trasera del motor	-159	492	545	M10	0
Q	Fijación delantera de la caja de velocidades	-259	411,5	404	M12	0
Q	Fijación trasera de la caja de velocidades	-124	411,5	404	M12	0

* Punto de fijación del travesaño del radiador (ver control con el calibre).

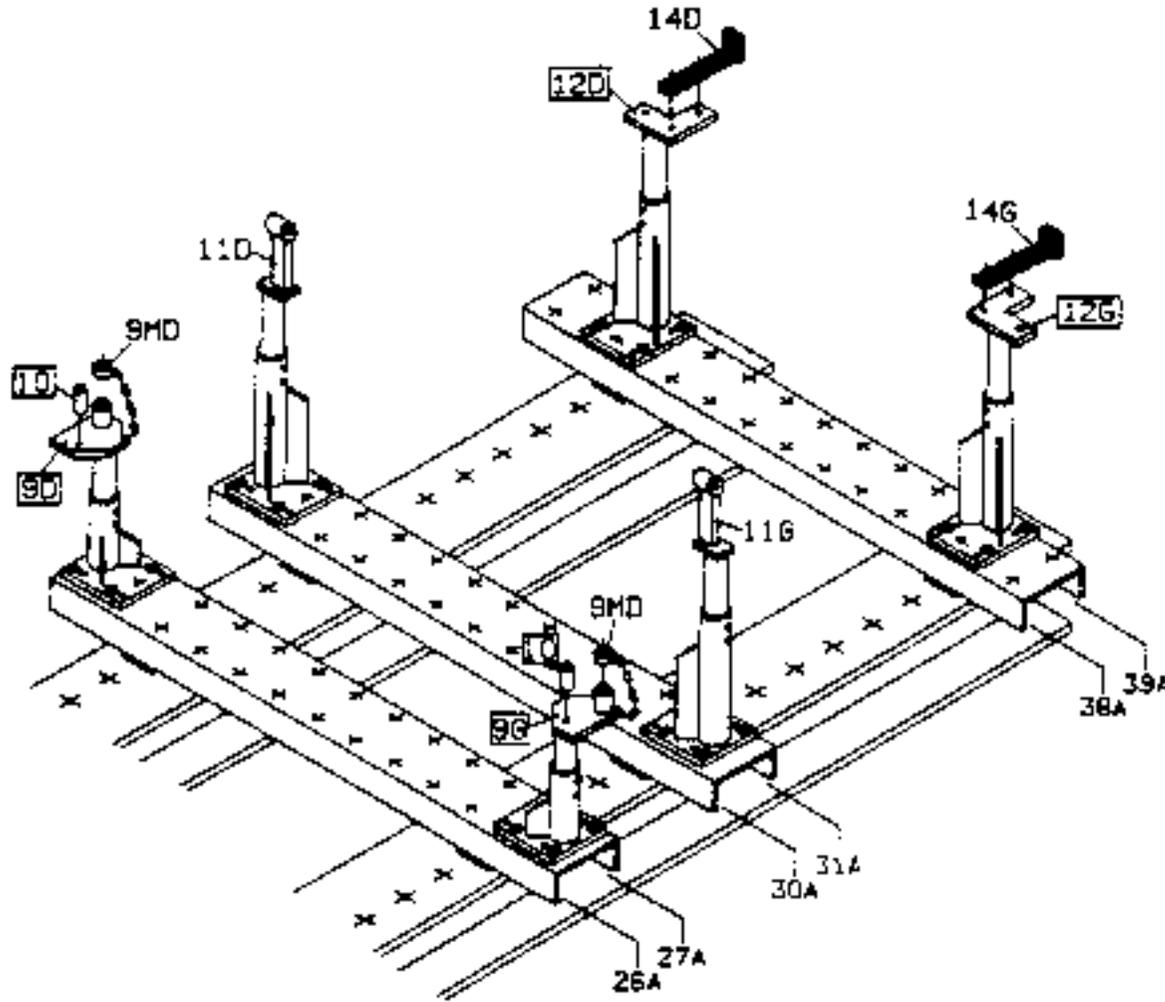


96906-1R1

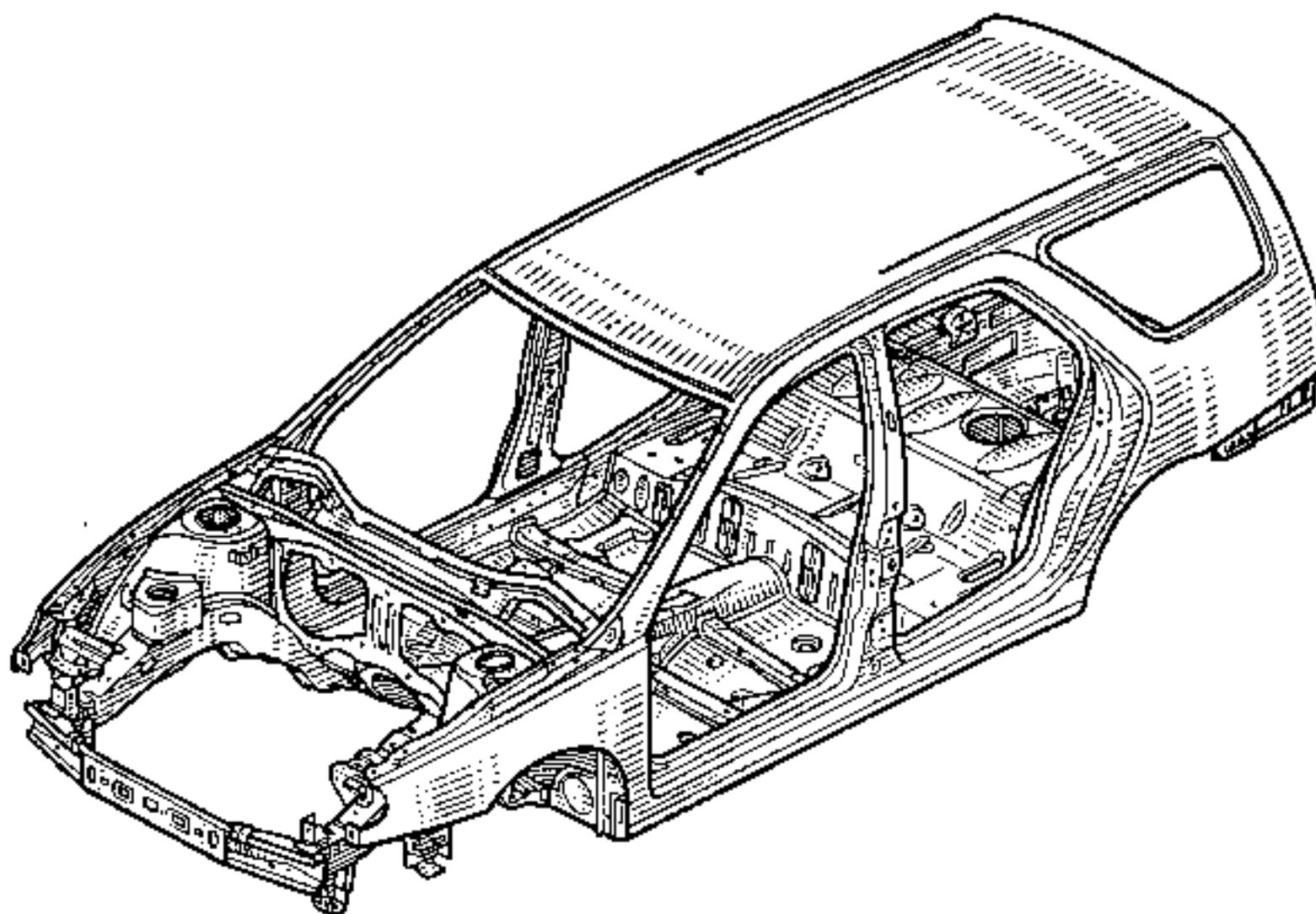
Cabezas específicas



Colocación de los elementos BLACKHAWK



DI4019



PRC4B.3

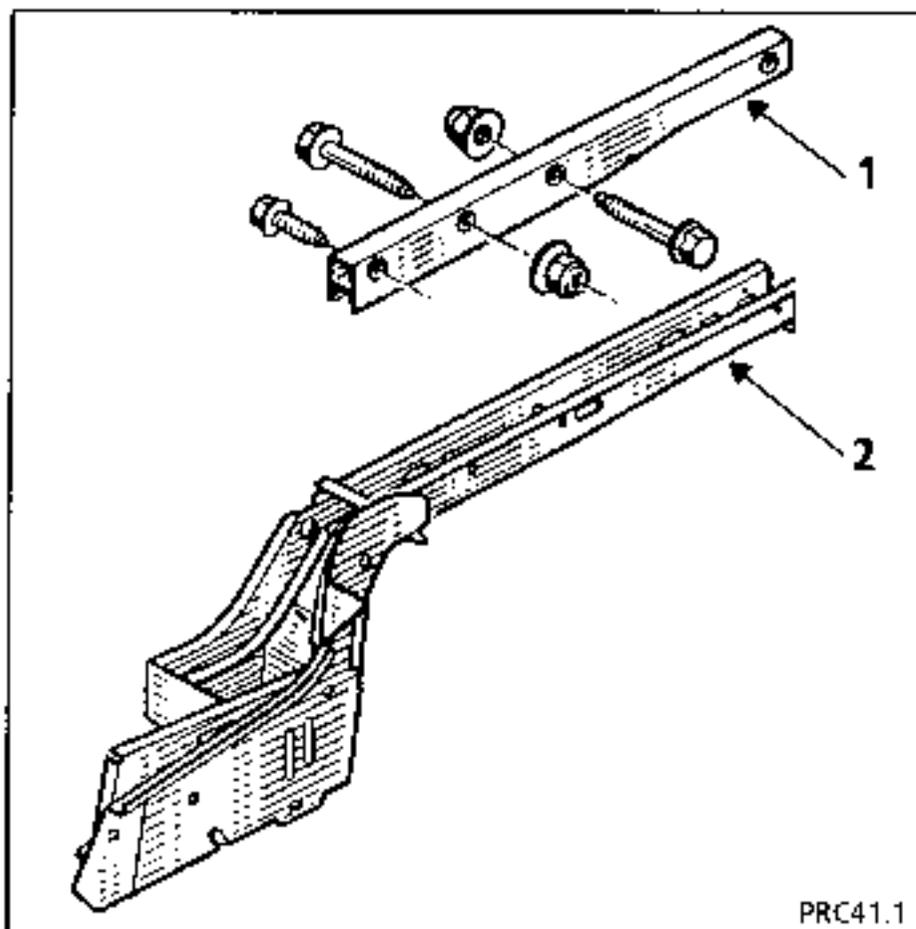
INTRODUCCION

El A.P.R. no suministrará más que las carrocerías de las versiones 7 plazas.

En caso de sustitución de una carrocería versión 5 plazas, será necesario suprimir los puentes traseros que fijan la segunda banqueta (Capítulo 41 C) y recortar la espuma de la alfombra (Capítulo 71).

Para la versión société, será necesario suprimir todos los puentes de fijación de la banqueta (Capítulo 41 C).

PARTICULARIDADES DEL VEHICULO VERSION 7
PLAZAS



INTRODUCCION

Durante la sustitución de un larguero trasero en un vehículo versión 7 plazas, será necesario volver a colocar, antes de soldar, el refuerzo interior que habrá que pedir por separado.

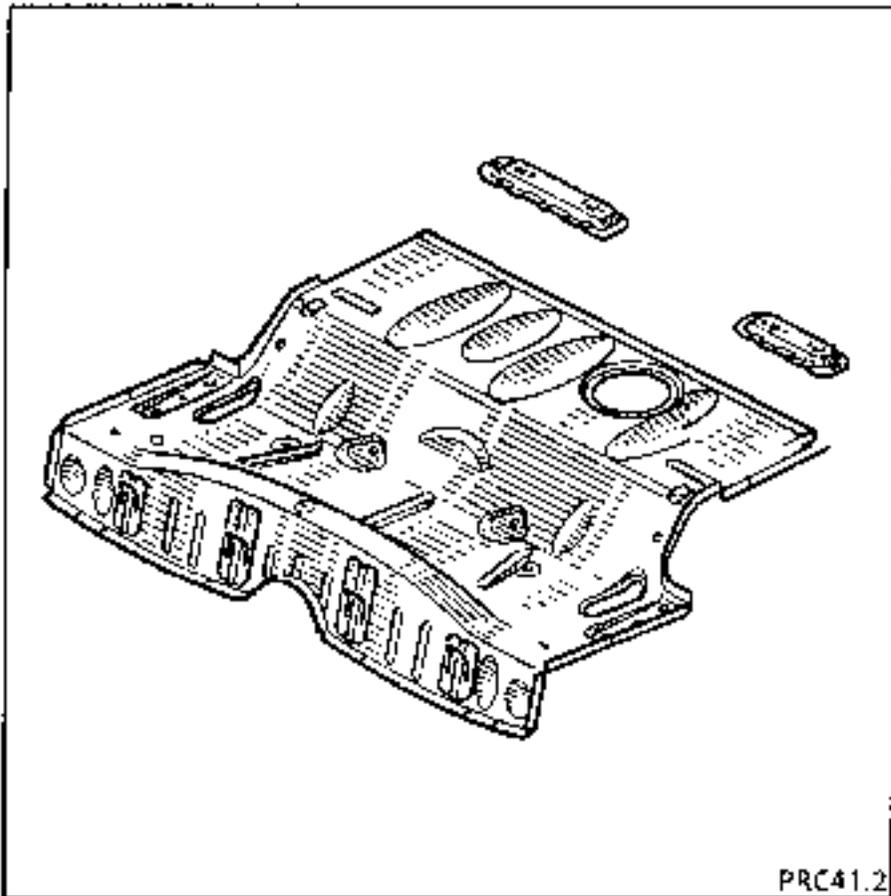
- 1 Refuerzo interior.
- 2 Larguero trasero completo.

PARTICULARIDADES DEL VEHICULO 7 PLAZAS

INTRODUCCION

La sustitución de estas piezas es una operación complementaria a la sustitución del piso.

Composición de la pieza A.P.R.



Por razones de seguridad, se PROHIBE transformar una versión 5 plazas en versión 7 plazas. La versión 5 plazas no posee los refuerzos interiores de larguero y tampoco posee los refuerzos de custodia.

1 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas (mm)

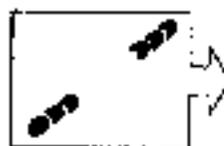
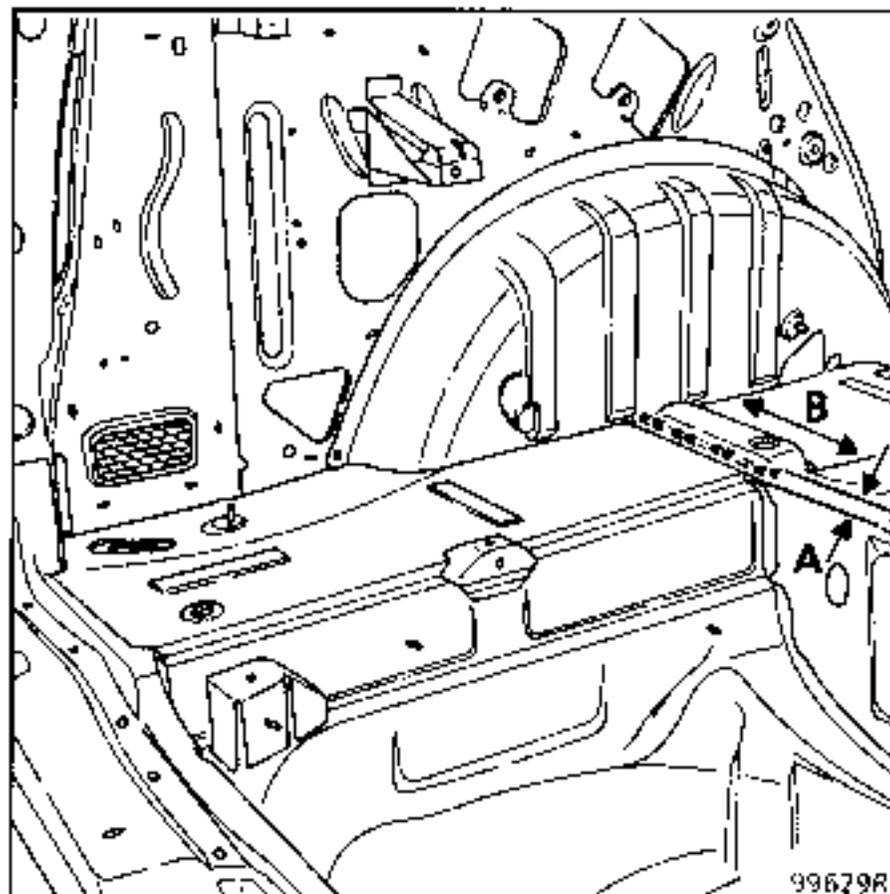
Piso trasero	0,7
Puente de fijación	1,2

Desgrapado



14 cordones MAG de 20

Soldadura



de 15 mm

Cotas de posicionamiento

- A = 42 mm.
- B = 175 mm.
- C = 260 mm (lado derecho).

INTRODUCCION

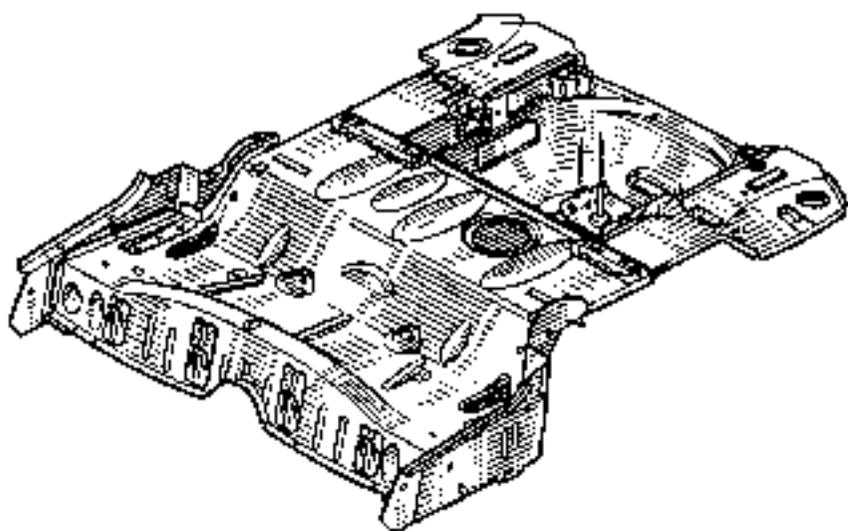
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un faldón trasero para un choque trasero
- de un semi-bloque trasero para un choque lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- piso trasero parte delantera ensamblada,
- piso trasero parte trasera ensamblada,
- largueros traseros completos,
- travesaño bajo asiento trasero,
- travesaño de cofre de rueda de repuesto,
- travesaño extremo trasero.



prc40.4

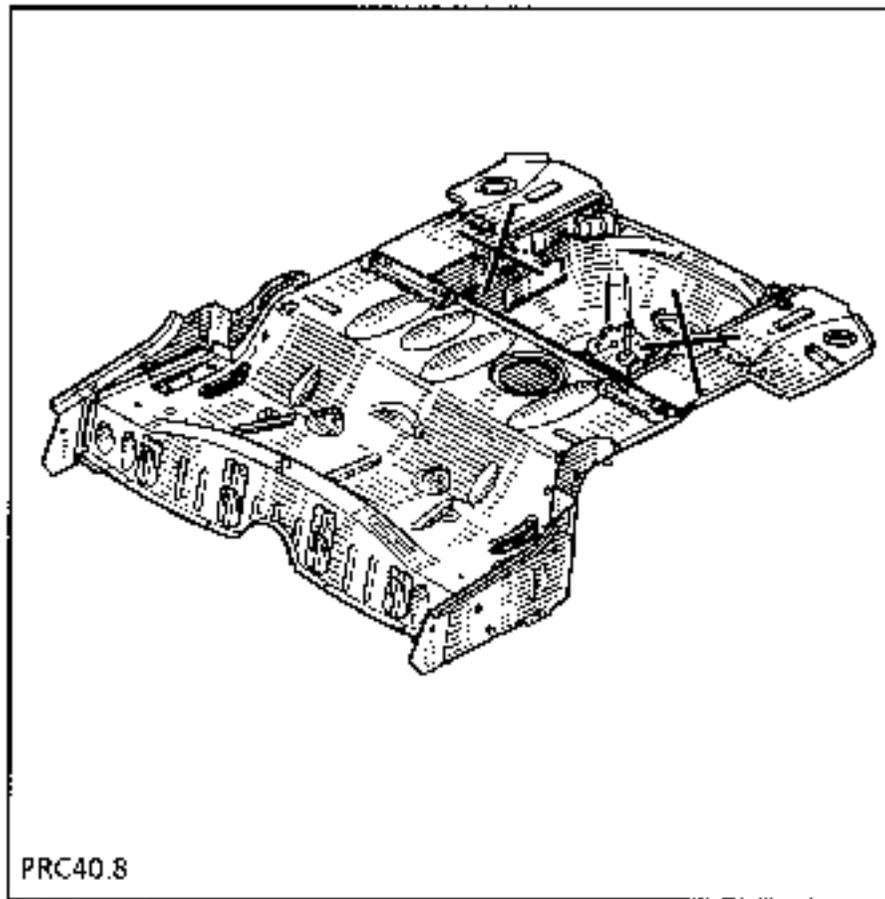
NOTA : Por razones de estandarización, el A.P.R. sólo suministrará units de la versión 7 plazas.

Por consiguiente, en caso de sustitución en vehículos de tipo 5 plazas y société, será necesario extraer los puentes de fijación de la segunda banqueta.

Desgrapado versión 5 plazas



8 cordones MAG de 20.

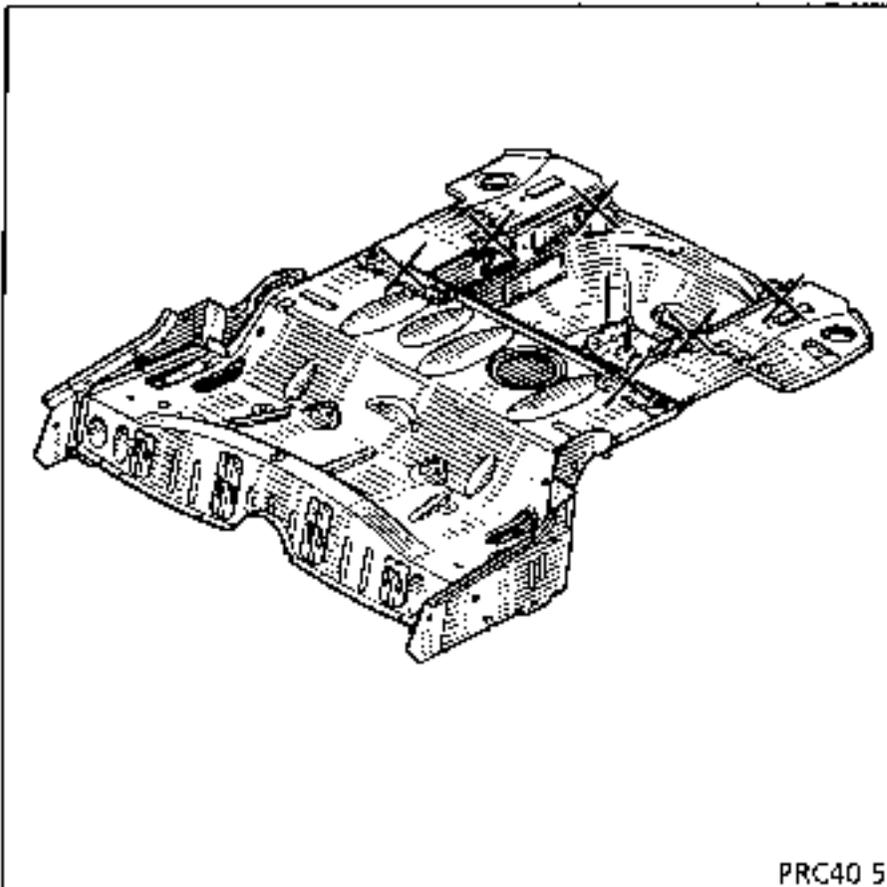


PRC40.8

Desgrapado versión société



- 14 cordones MAG de 15.
- 8 cordones MAG de 20.
- 8 cordones MAG de 10.

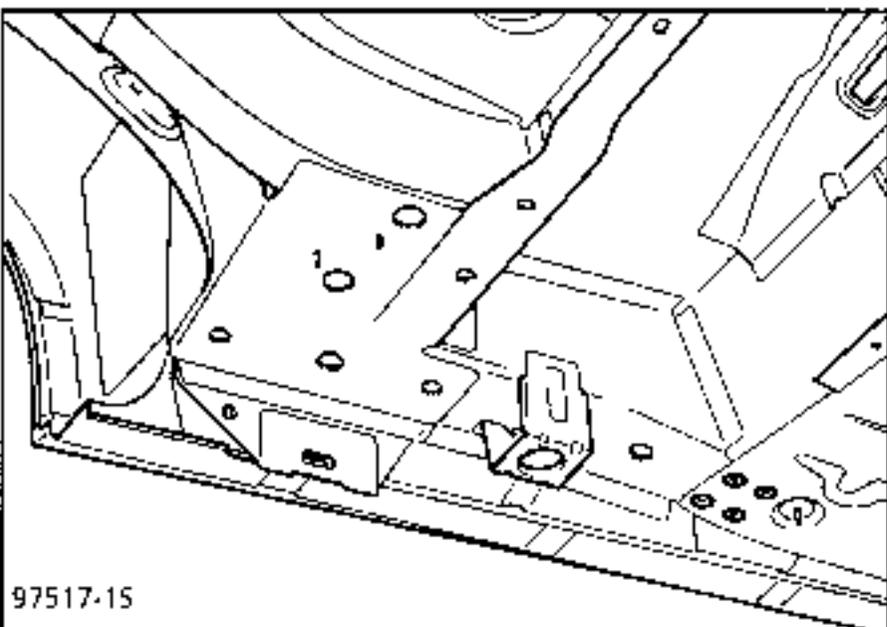


PRC40 5

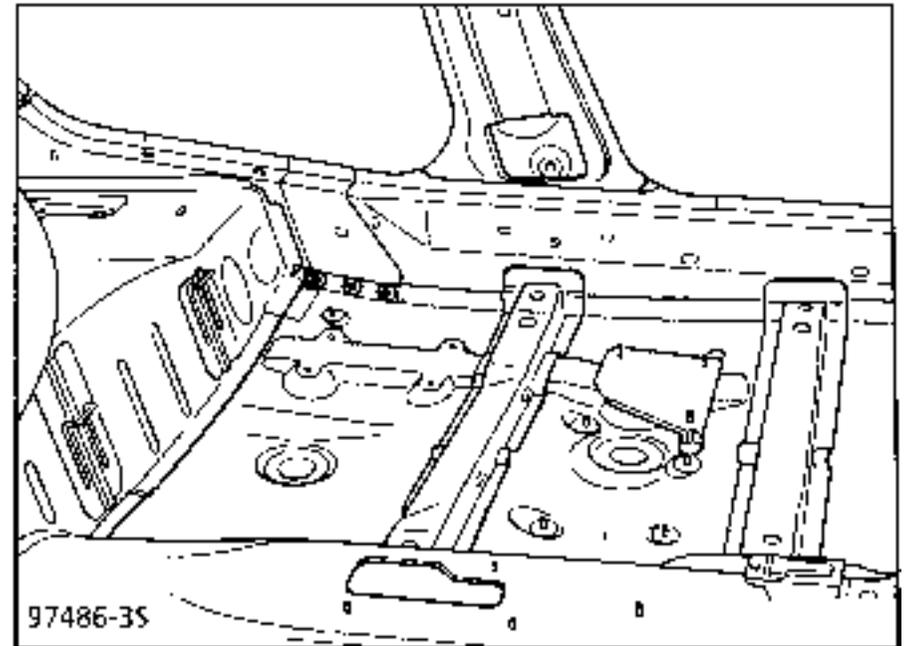
1 UNION CON PISO LATERAL

RECUERDE : ver operaciones **41-R-1** y **41-N-9** .M.R. 308.

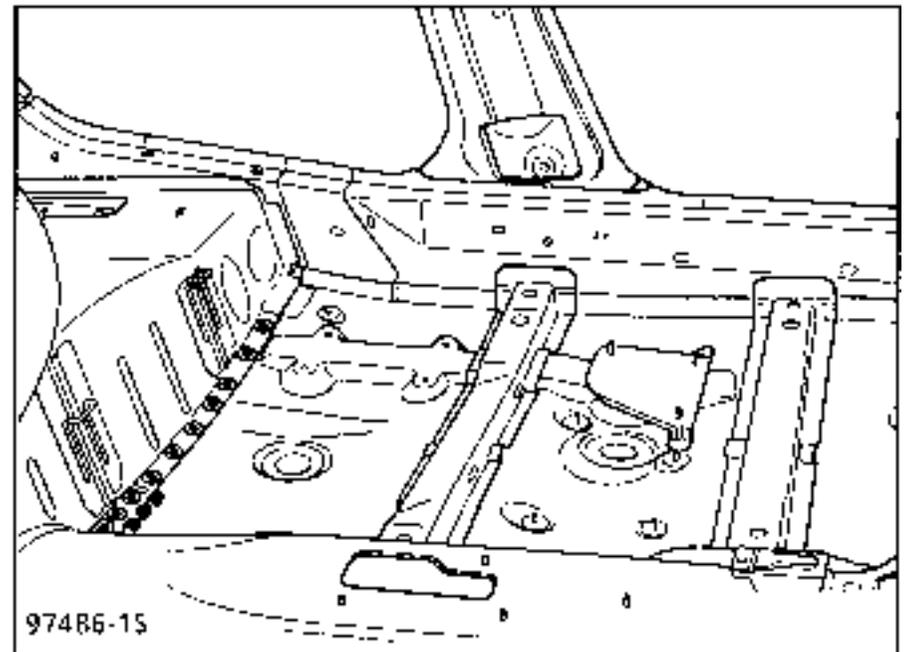
Soldadura



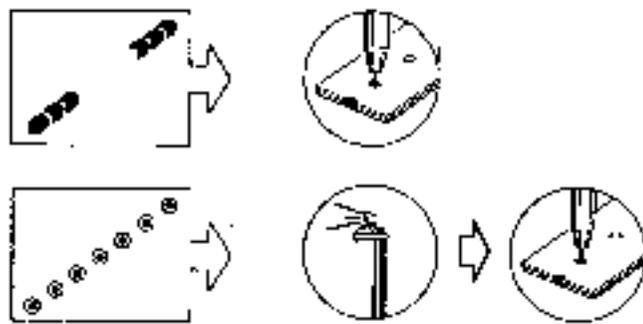
97517-15



97486-35



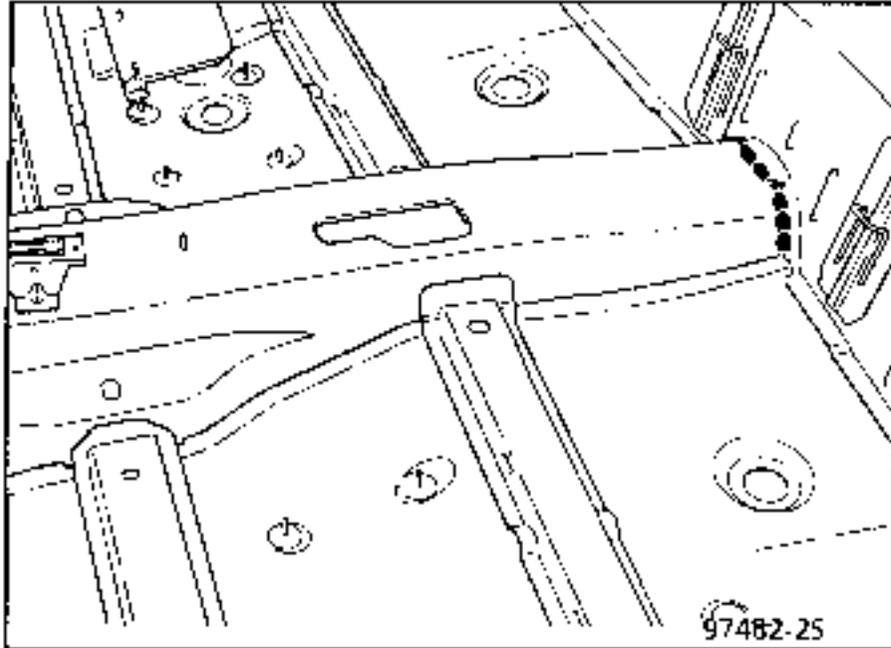
97486-15



2 UNION CON TUNEL

RECUERDE : ver **41-R-2** M.R 308

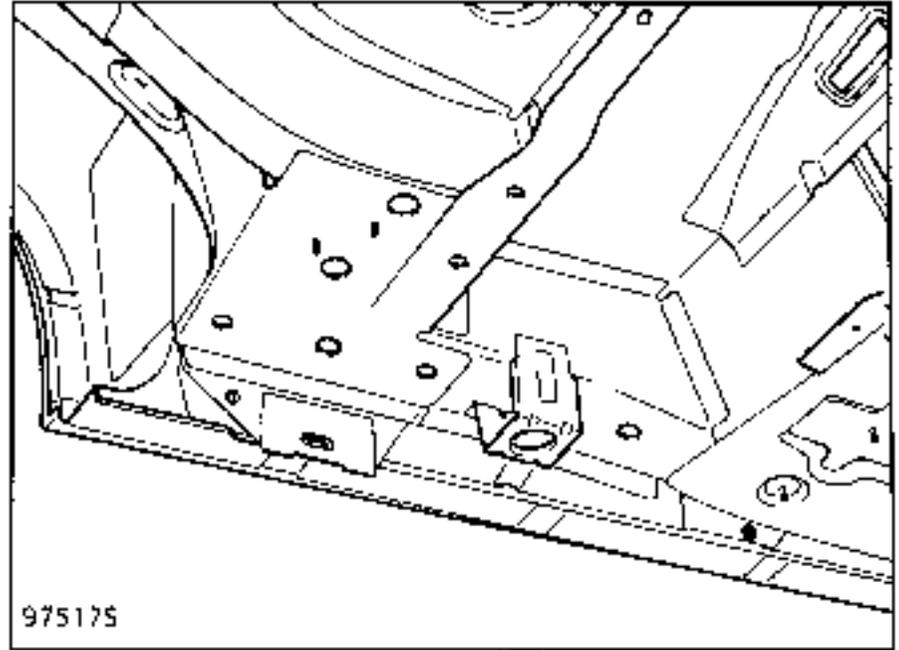
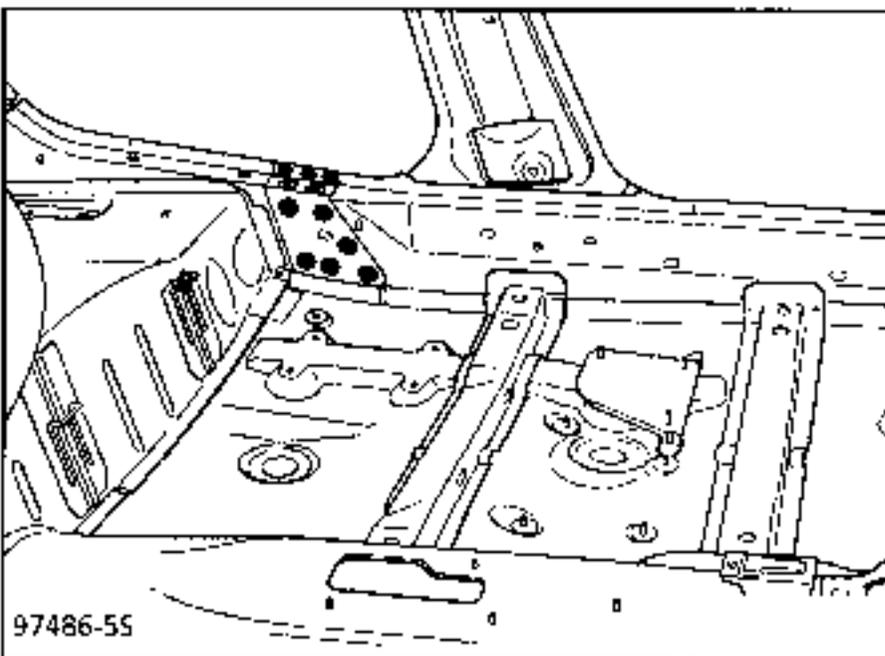
Soldadura



3 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA PARTE DELANTERA

RECUERDE : ver **41-U-2** M.R. 308

Soldadura



4 UNION CON BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas (mm)

Unit trasero

Bajo de caja

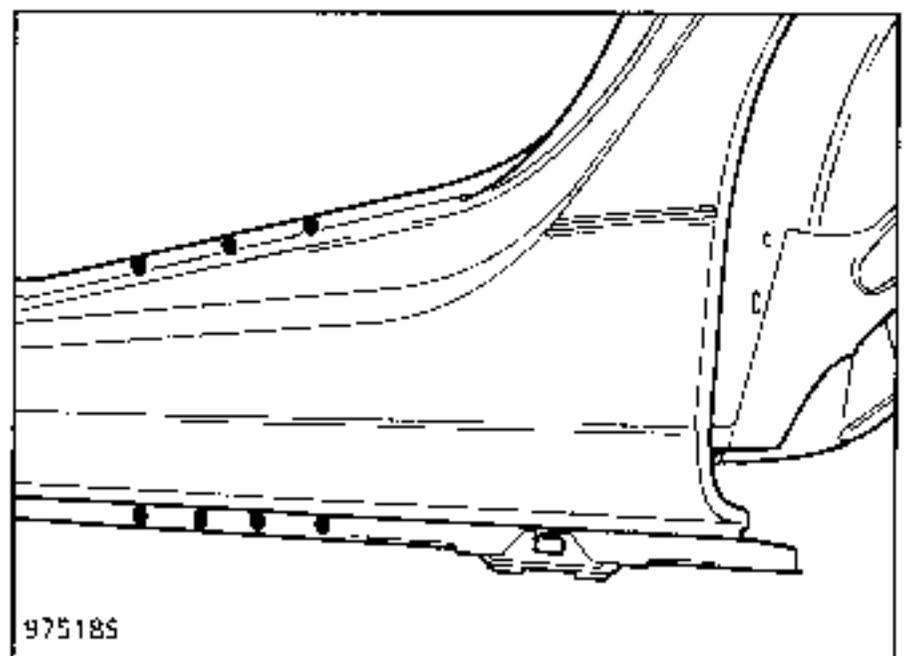
0,8

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 1,20

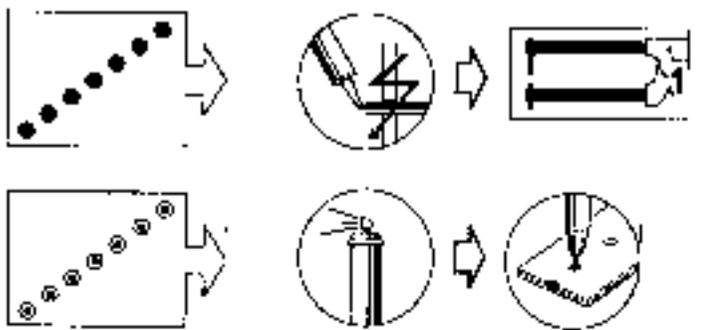
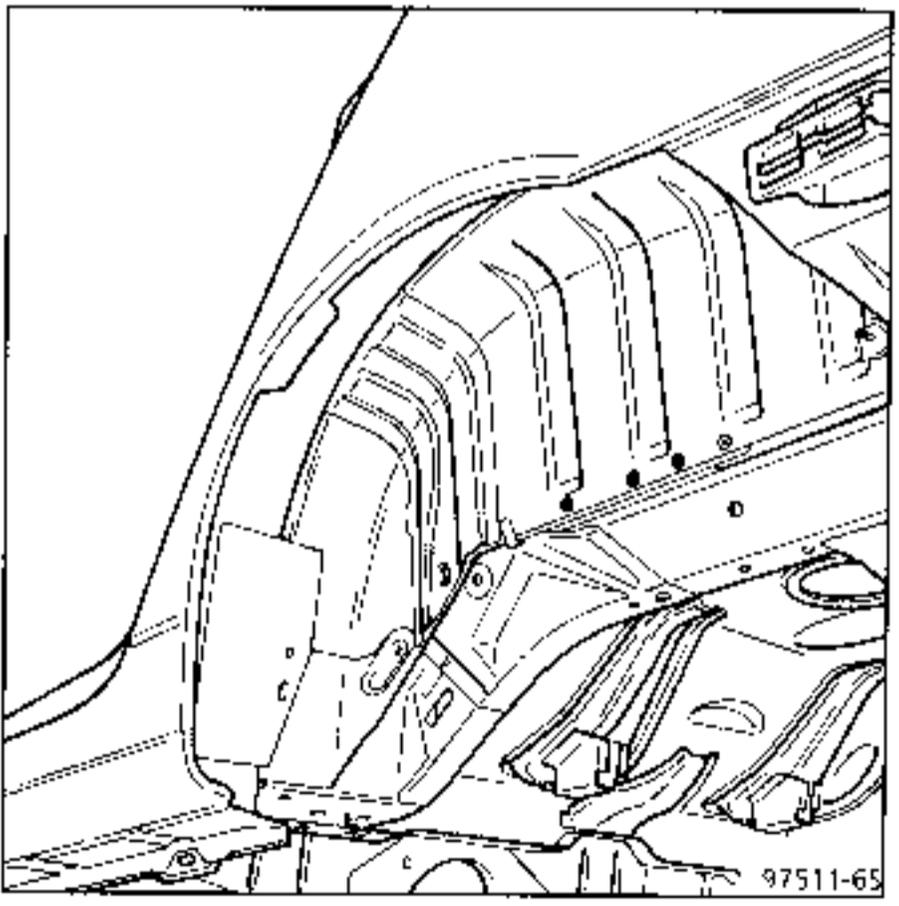
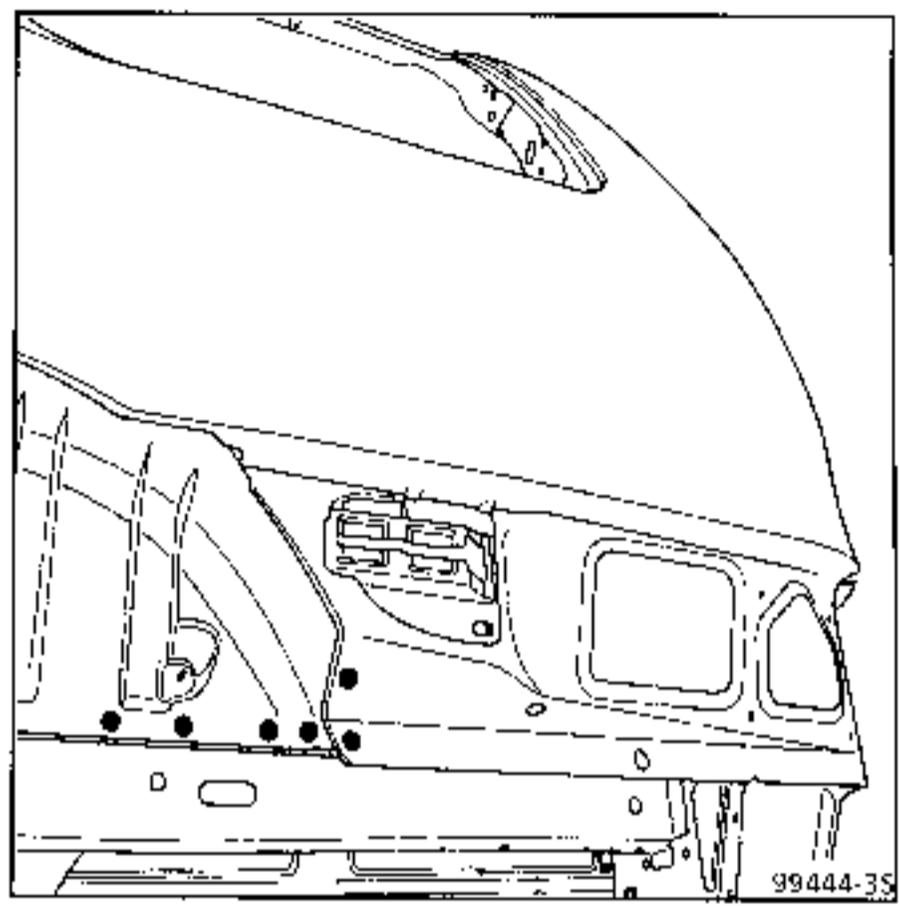
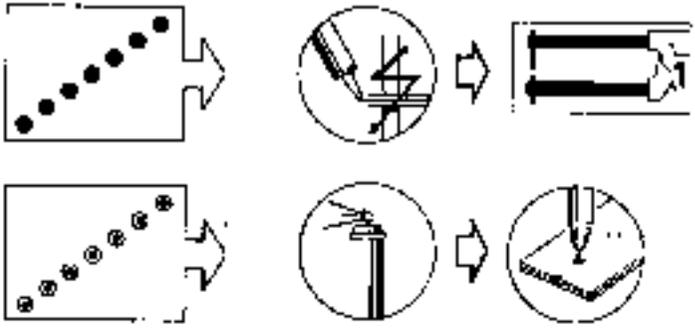
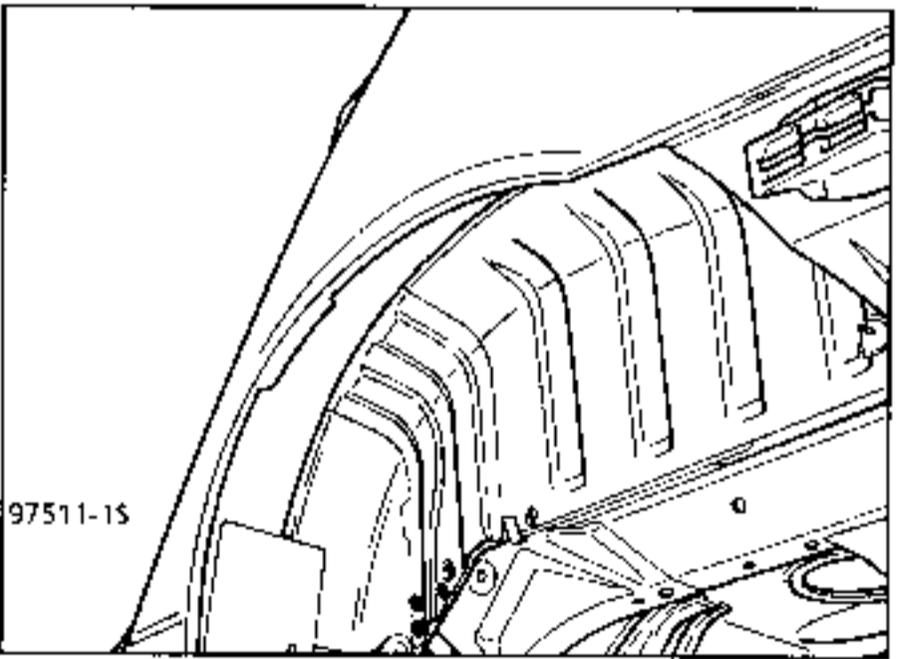
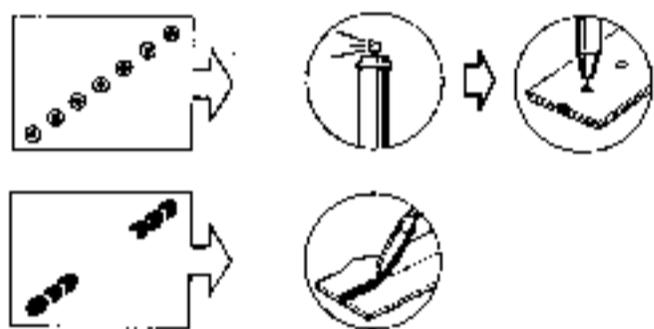
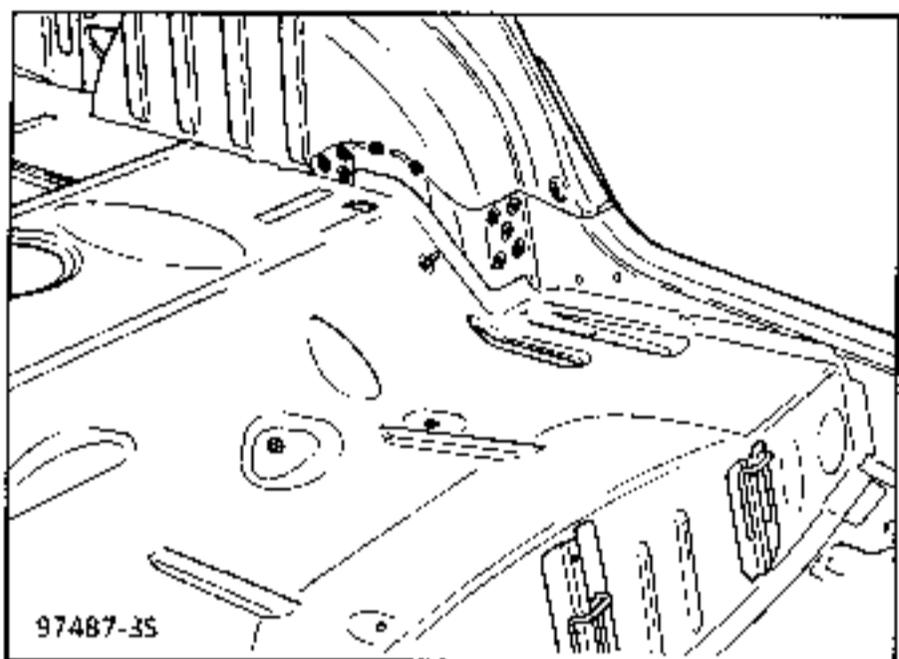
Soldadura



5 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR TRASERO

RECUERDE : Ver operaciones **41-U-5**,
41-R-5 y **41-S-4** M.R. 308

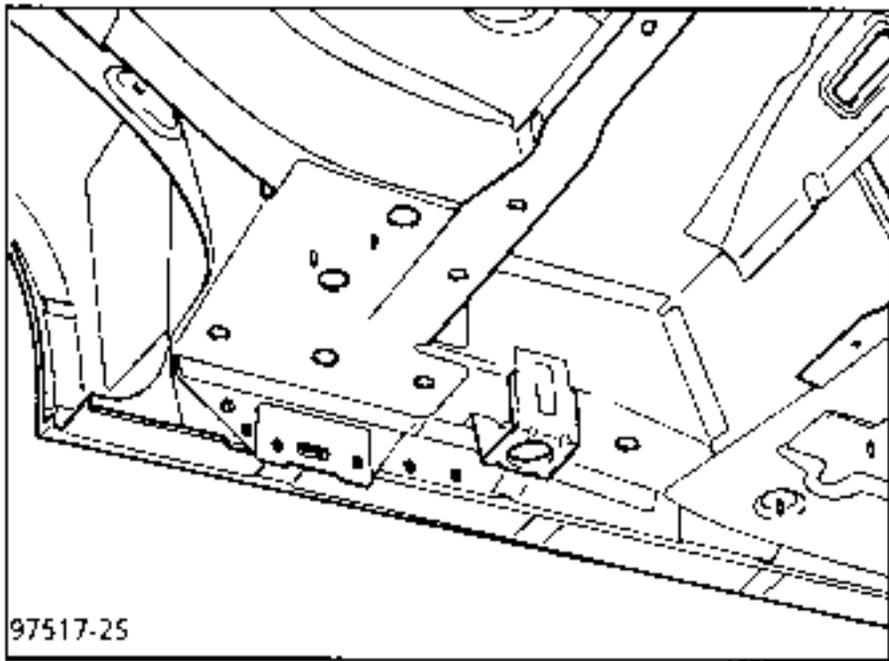
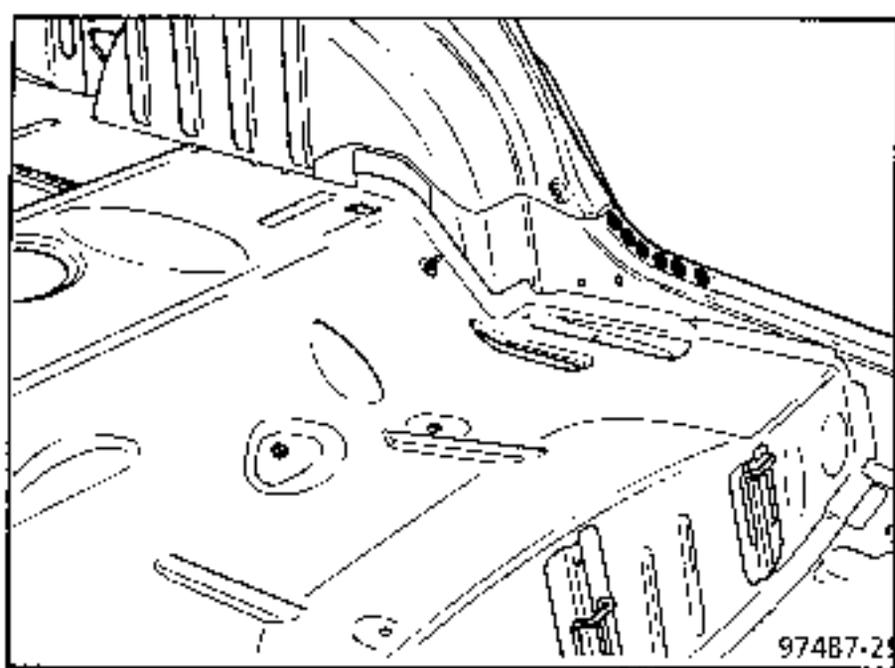
Soldadura



6 UNION CON REFUERZO DE PIE DE PUERTA
TRASERA

RECUERDE : **41-U-11** M.R. 308

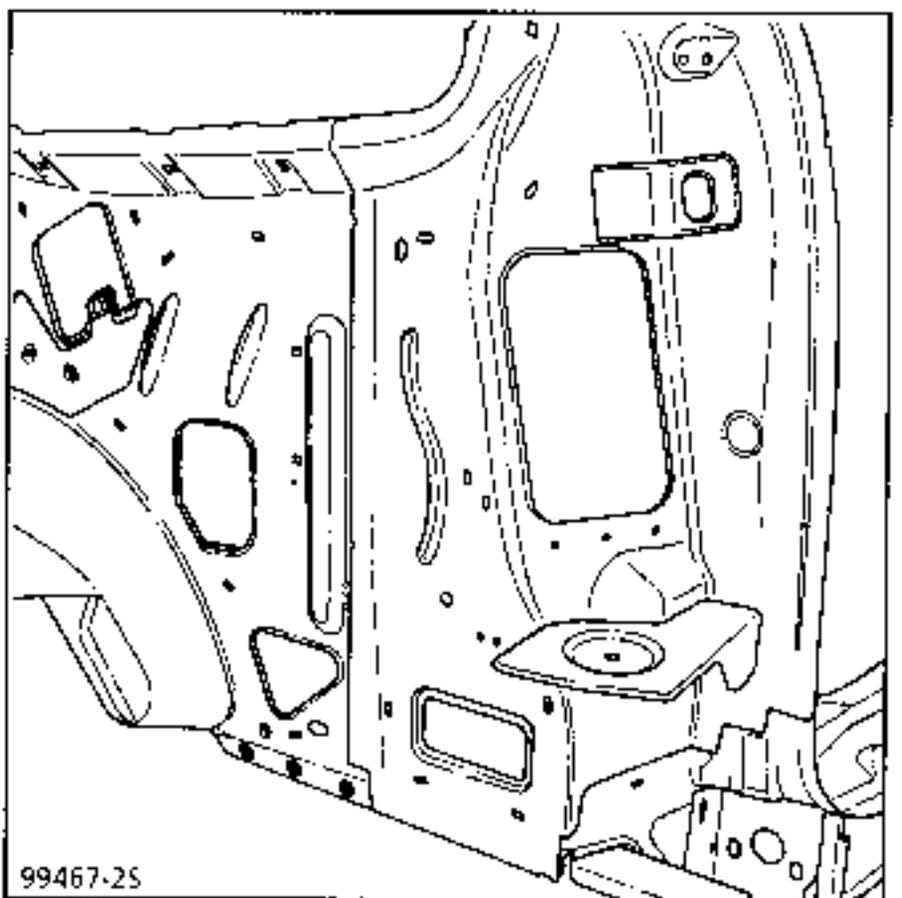
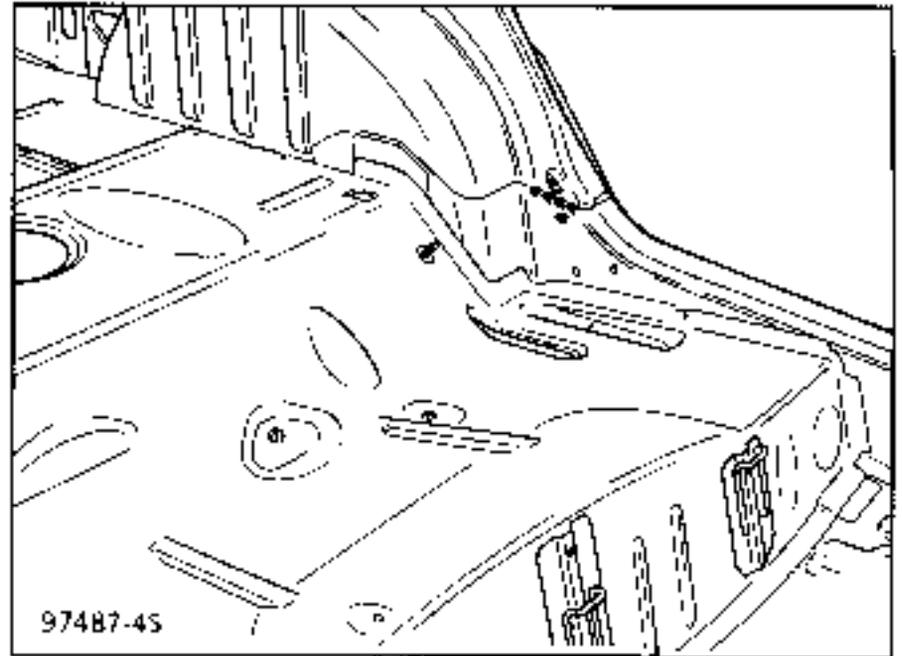
Soldadura



7 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR
TRASERO

RECUERDE : ver **41-U-6**,
41-I-4 M.R. 308

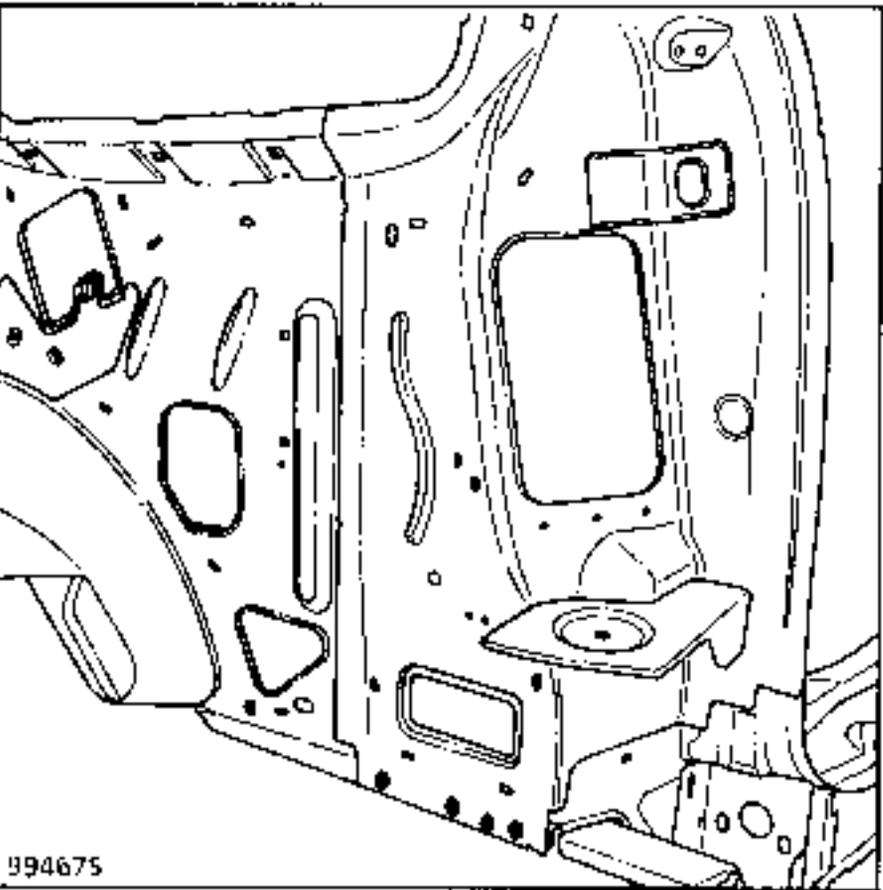
Soldadura



8 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA EXTERIOR TRASERA

RECUERDE : ver **44-J-2**

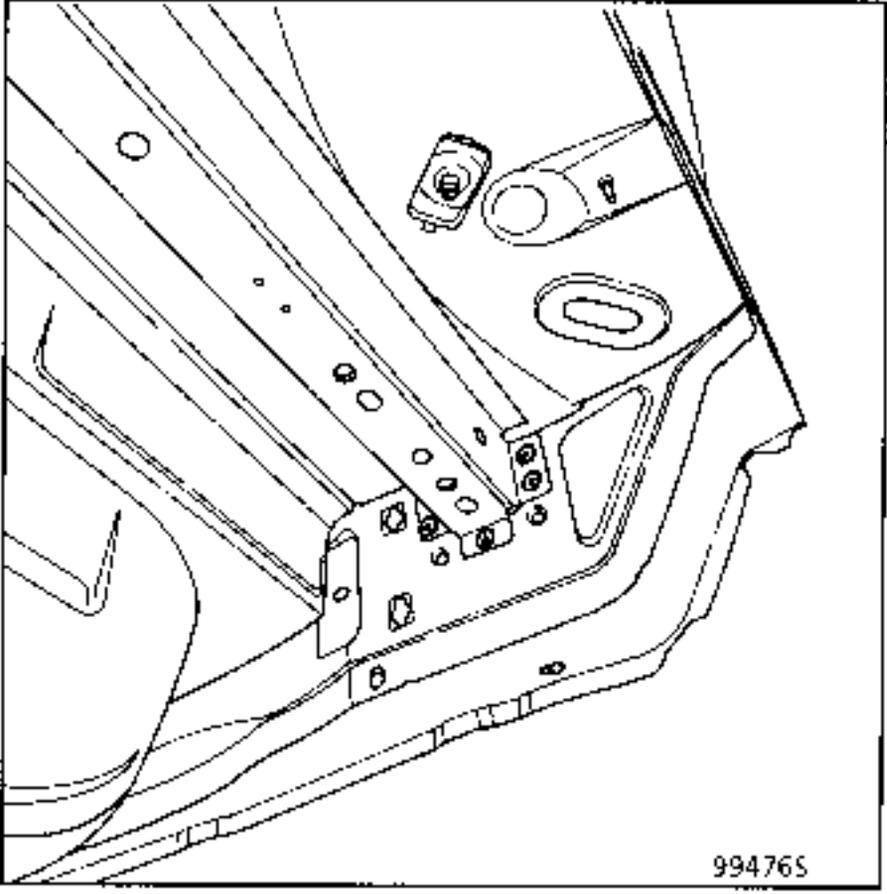
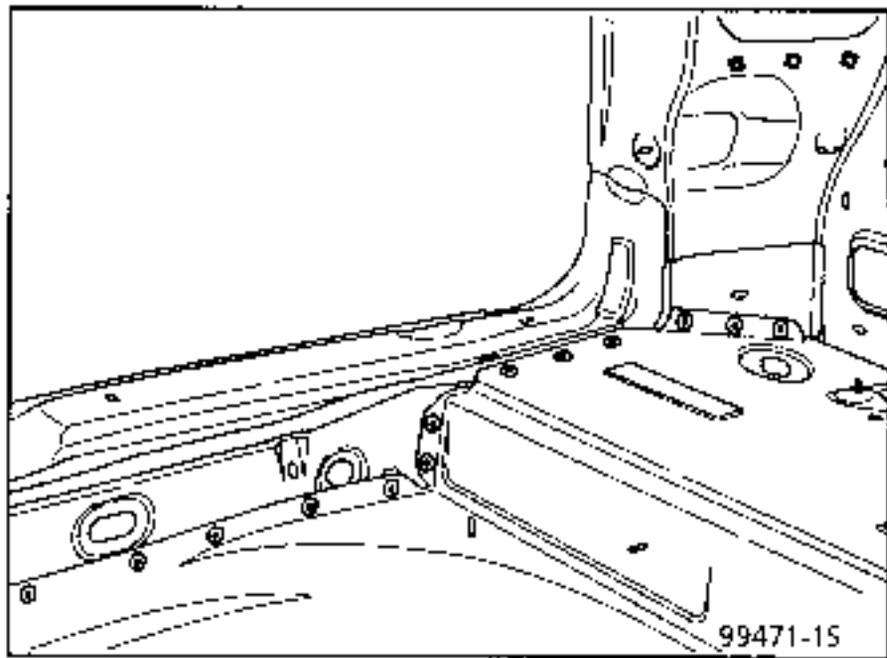
Soldadura



9 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

RECUERDE : ver **44-G-2**
44-G-3

Soldadura

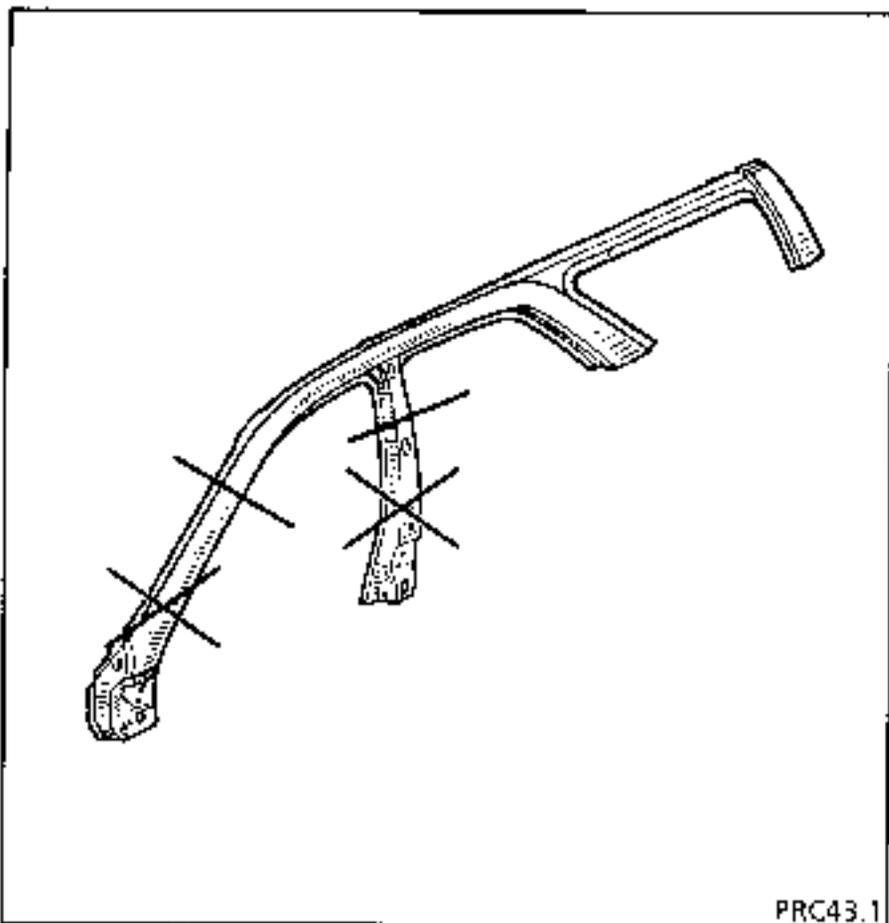


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con soporte de embellecedor.



1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

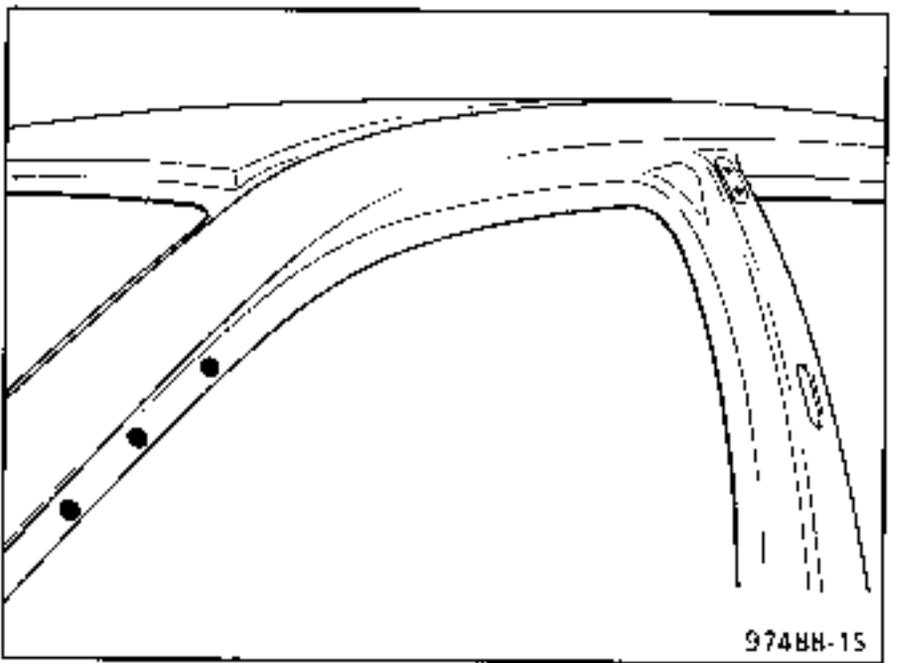
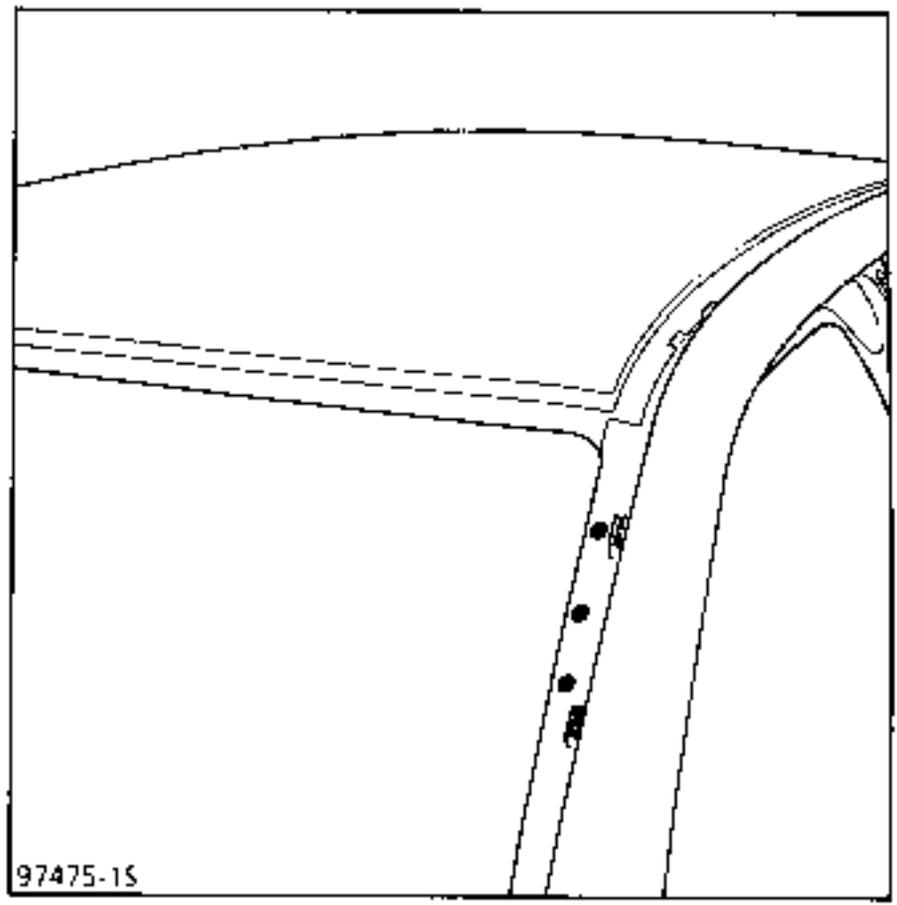
Espesor de las chapas (mm)

Altos de caja	0,8
Forro de montante de marco	1,0

Desgrapado



Soldadura



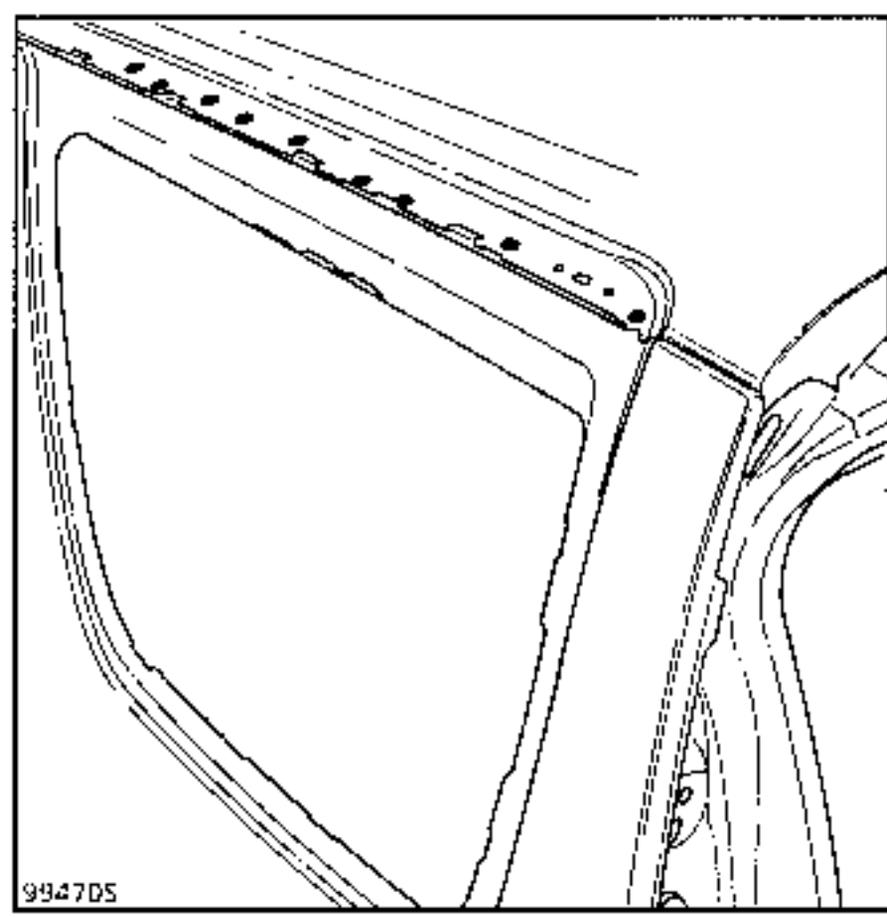
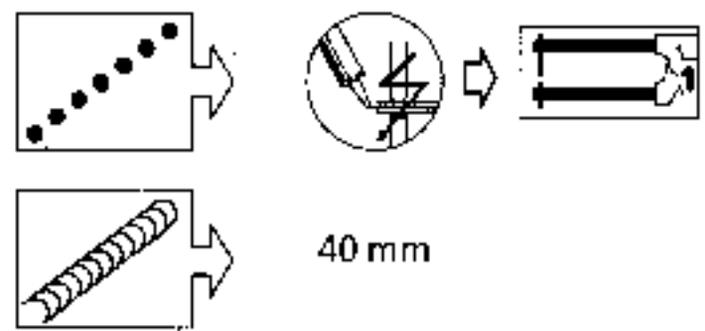
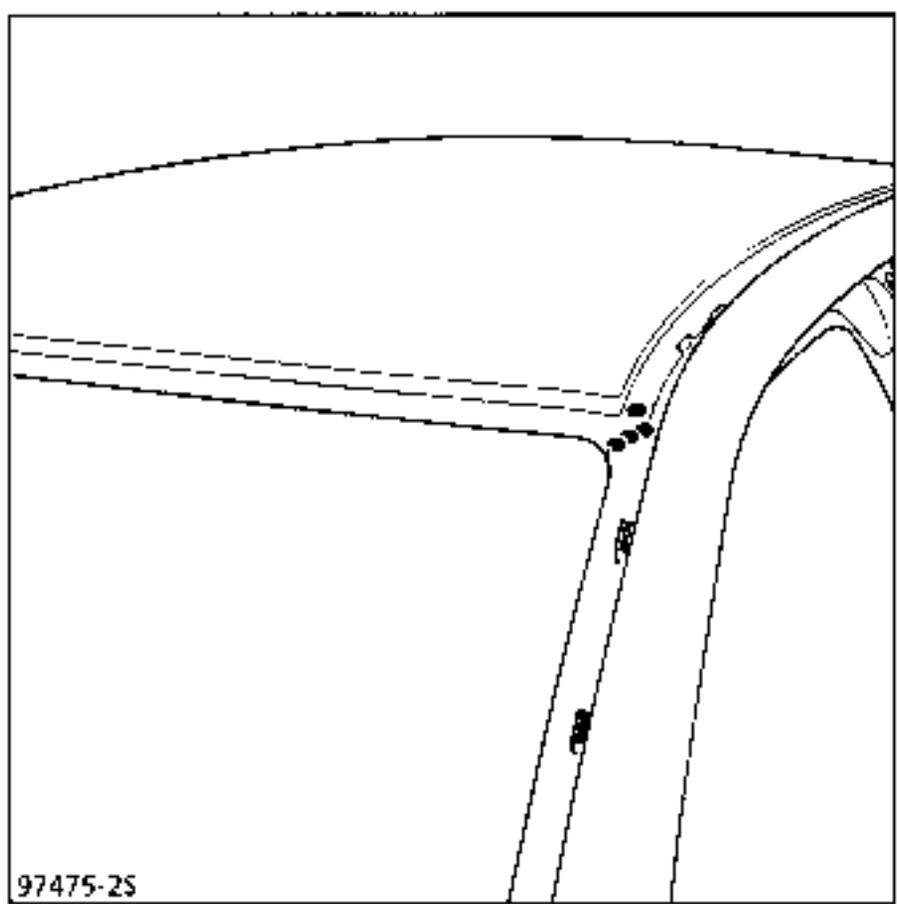
NOTA : El desgrapado de todas las uniones será efectuado después de extraer el techo.

2 UNION CON TECHO

Espesor de las chapas (mm)

Forro de montante de marco	1
Altos de caja	0,8
Techo	0,9

Soldadura



NOTA :
 Todos los puntos van sobre 3 espesores : $0,9 + 0,8 - 1$.
 La soldadura de esta unión será efectuada durante la reposición del techo.

3 UNION CON REFUERZO DE LA ESQUINA SUPERIOR TRASERA

Espesor de las chapas (mm)

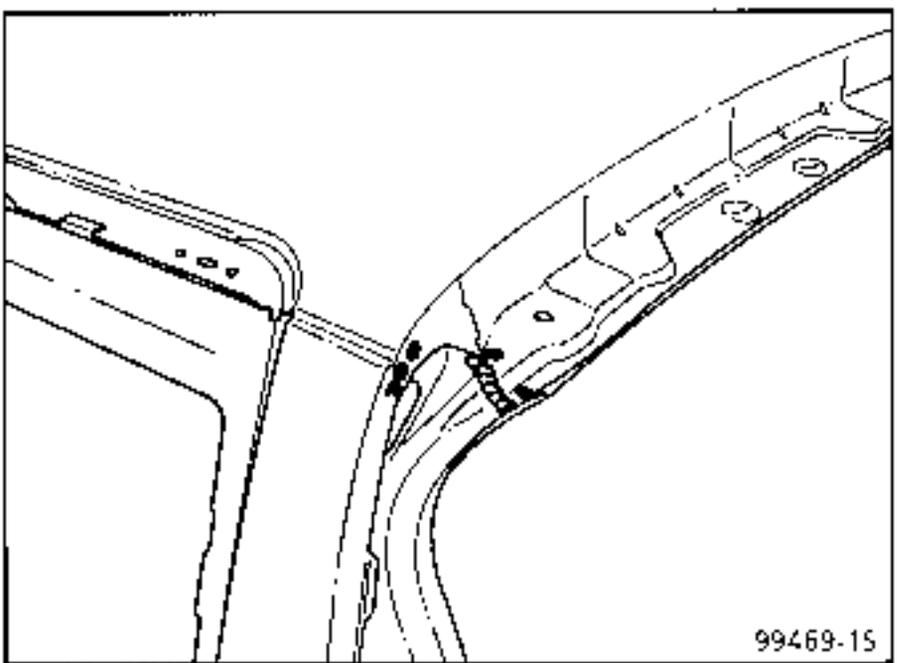
Techo	0,9
Altos de caja	0,8
Refuerzo	1,2

Desgrapado

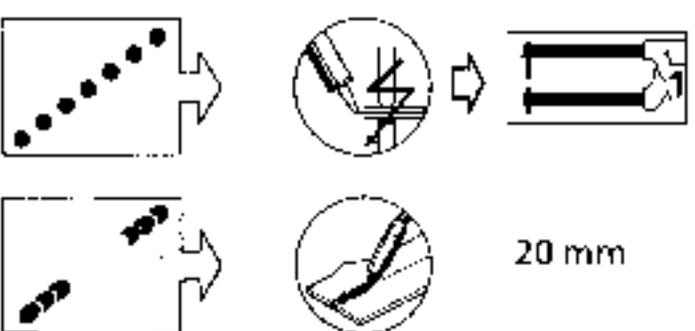


6 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



99469-15



NOTA : todos los puntos van sobre 3 espesores 0,9 + 0,8 + 1,2.

4 UNION CON FORRO DE VIGA TRASERA

Espesor de las chapas (mm)

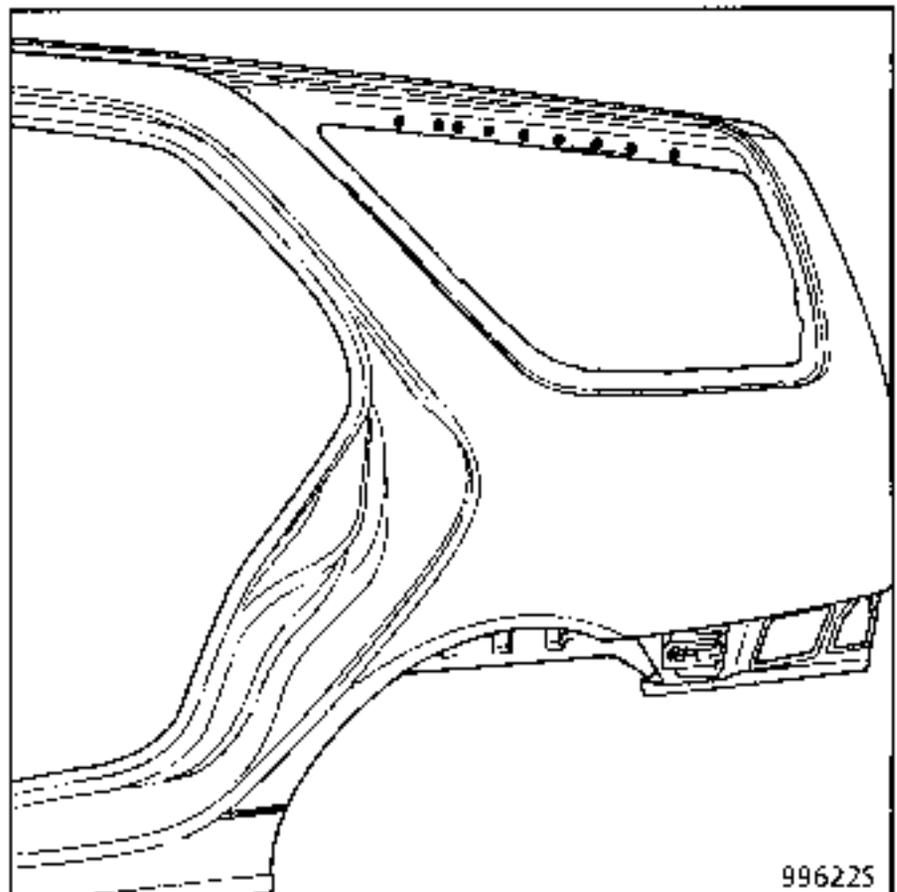
Techo	0,9
Altos de caja	0,8
Forro de viga	0,7

Desgrapado



15 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



996225



NOTA : todos los puntos van sobre 3 espesores 0,9 + 0,8 + 0,7.

5 UNION CON REFUERZO DE PIE TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

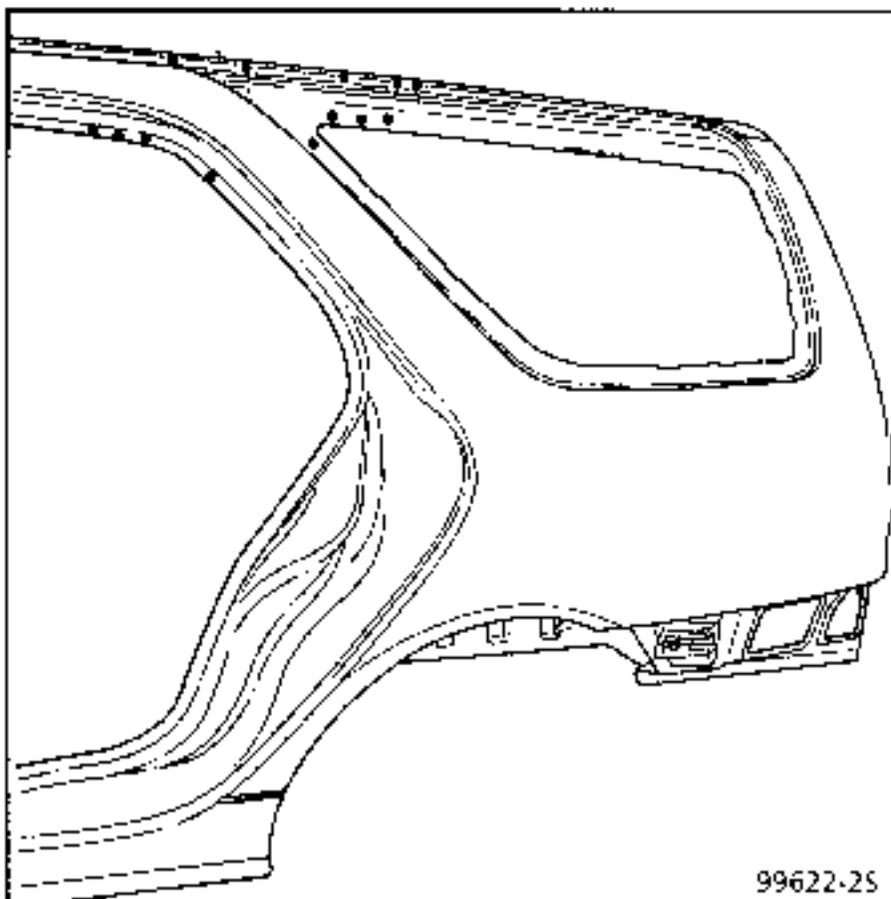
Techo	0,9
Altos de caja	0,8
Refuerzo de pie trasero	1,2

Desgrapado



13 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



NOTA : todos los puntos van sobre 3 espesores 0,9 + 0,8 + 1,2.

6 UNION CON FORRO DE VIGA DELANTERA

Espesor de las chapas (mm)

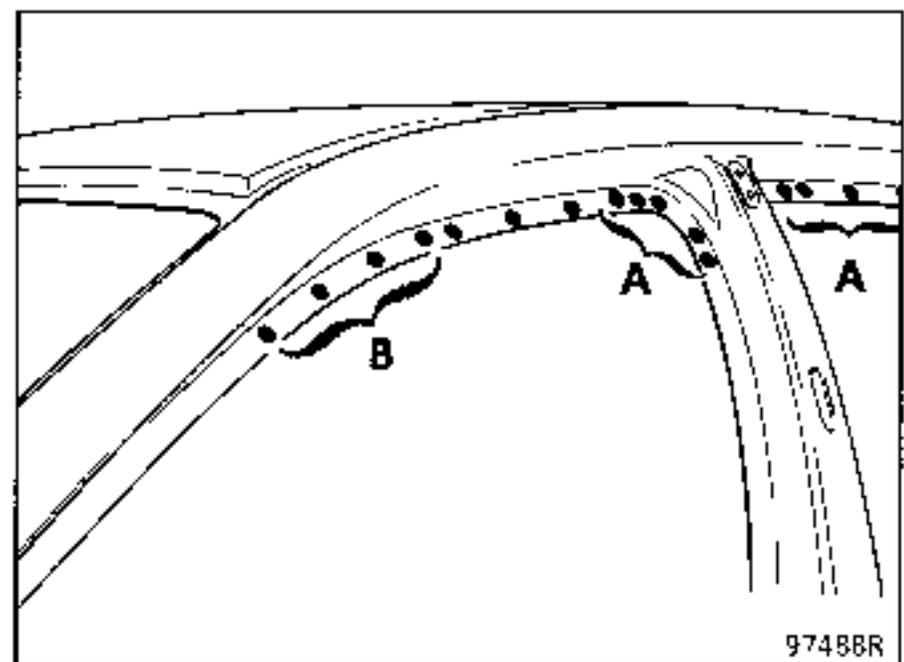
Techo	0,9
Altos de caja	0,8
Forro de viga	1

Desgrapado



36 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



NOTA :

en A : 10 puntos de 3 espesores 0,8 + 1,5 + 1.
en B : 8 puntos de 3 espesores 0,8 + 1 + 1.

7 CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas (mm)

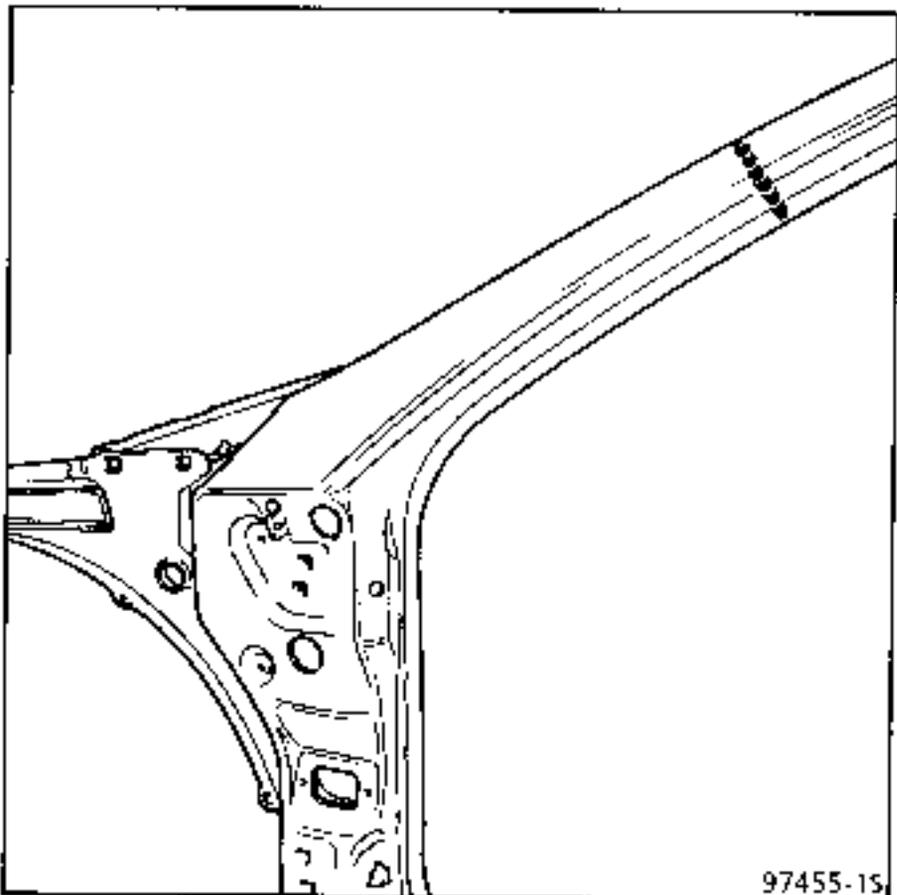
Altos de caja 0,8

Desgrapado

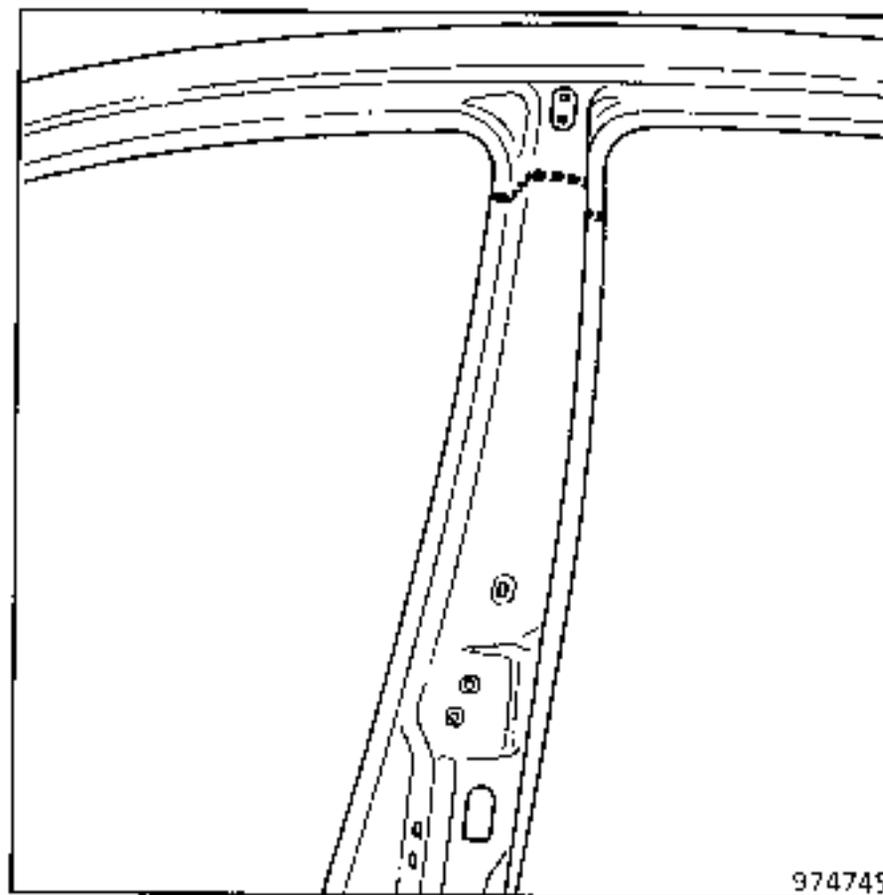


200 mm + 175mm : 215mm + 130mm.

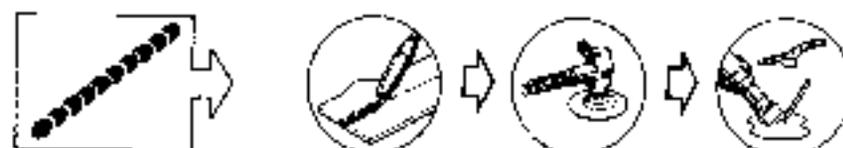
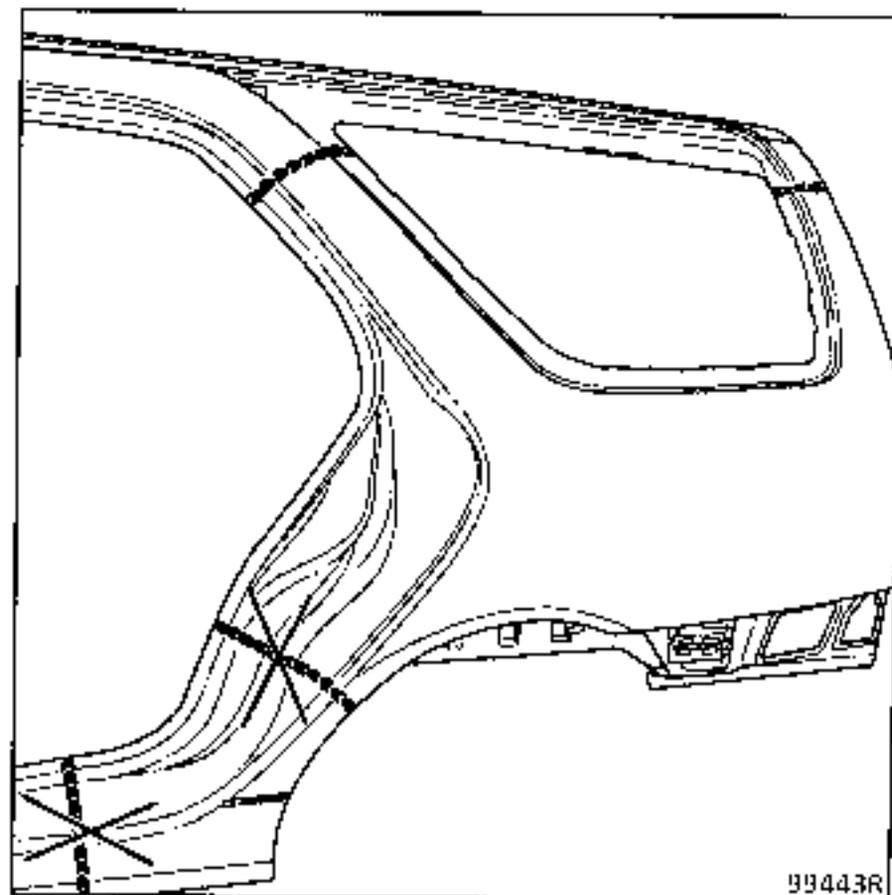
Soldadura



200 mm



175 mm

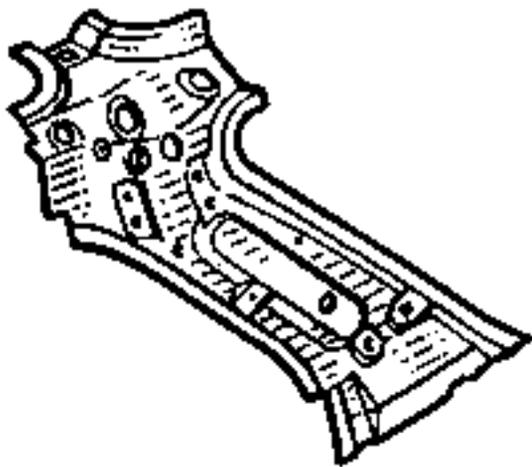


215 mm - 130mm

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo con panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.



PRC43.2

1 UNIÓN CON REFUERZO DE MONTANTE DE PIE TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

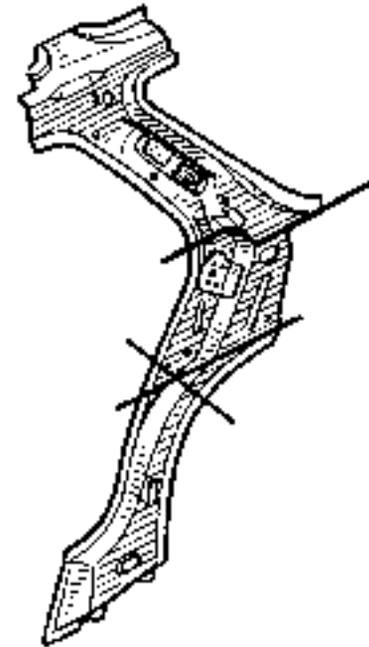
Refuerzo de pie	1,2
Forro de pie	0,7

Desgrapado

El desgrapado de esta unión no se efectuará ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura

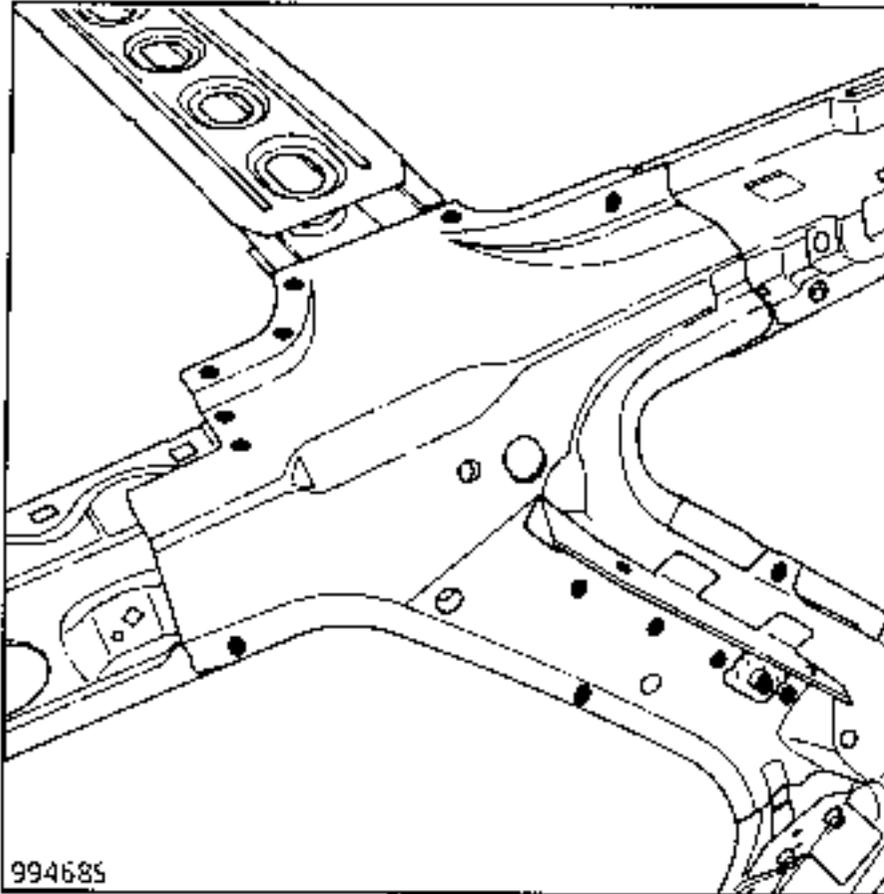
NOTA : la soldadura de esta unión sólo se efectuará tras el desgrapado de la parte superior del refuerzo de pie trasero.



PRC43.3



5 puntos eléctricos sobre espesor 1,2.



2 UNION CON FORRO DE VIGA DELANTERA

Espesor de las chapas (mm)

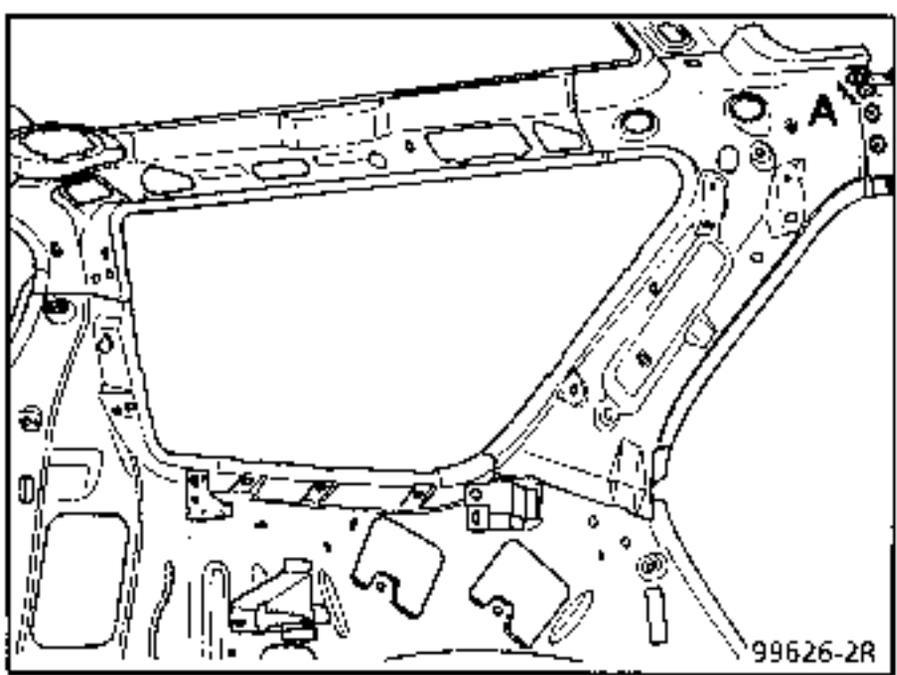
Forro de viga	1
Forro de montante	0,7

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



En A, 2 puntos eléctricos de 3 espesores 0,7+1+0,8

3 UNION CON FORRO DE VIGA TRASERA

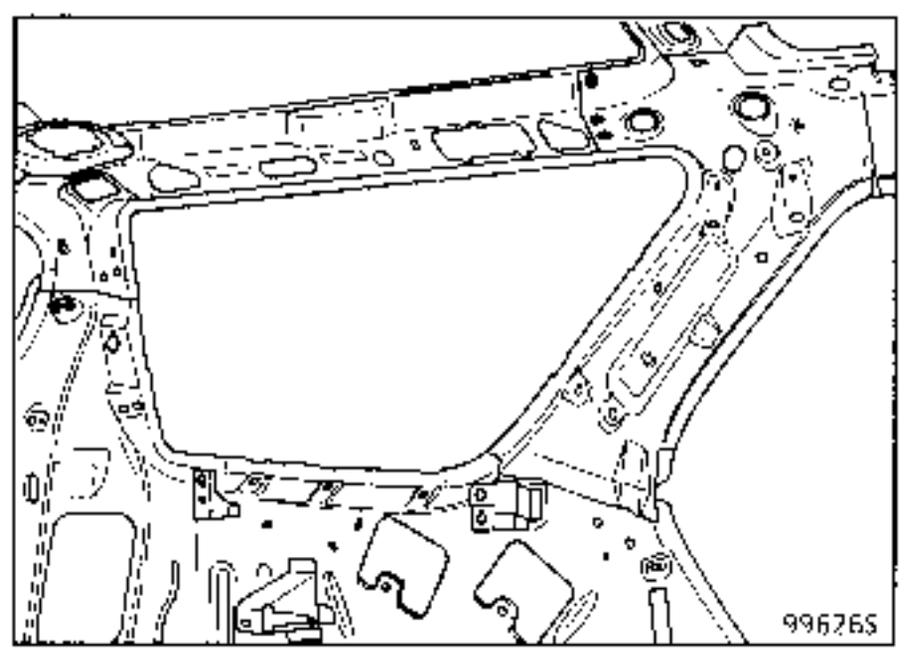
Espesor de las chapas (mm)

Forro de viga	0,7
Forro de montante	0,7

Desgrapado

El desgrapado de esta unión no se efectuará ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



4 UNION CON TRAVESAÑO CENTRAL DE TECHO

Espeor de las chapas (mm)

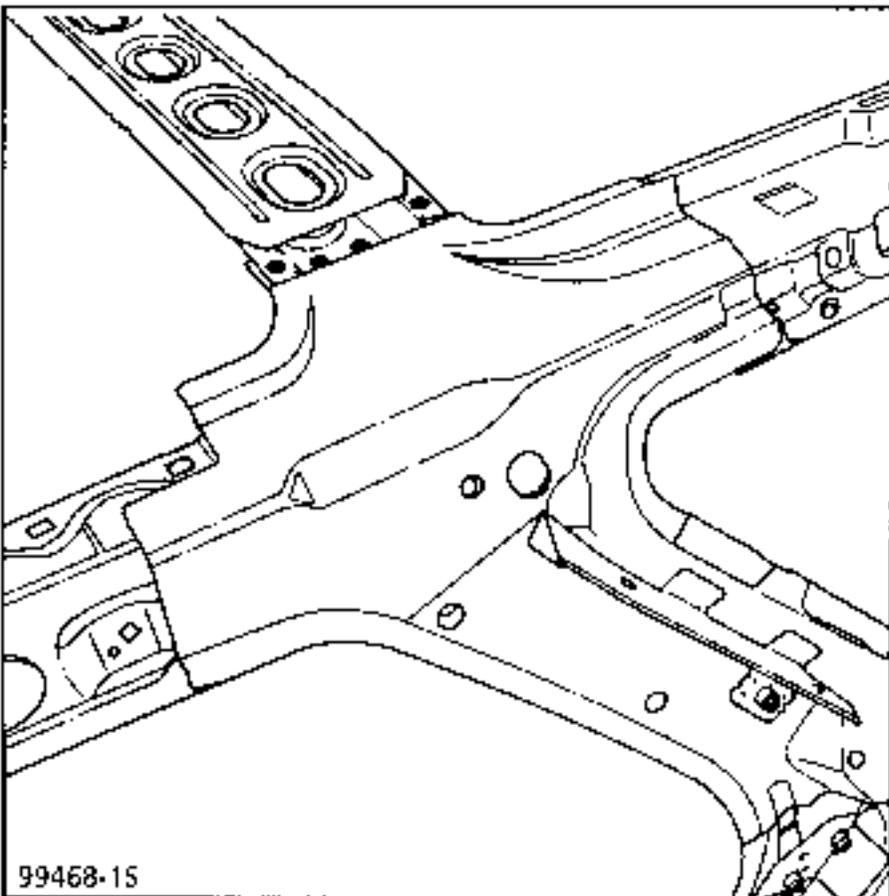
Travesaño central	0,7
Forro de montante	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espeor 0,7

Soldadura



99468-15



5 UNION CON PASO DE RUEDA

Espeor de las chapas (mm)

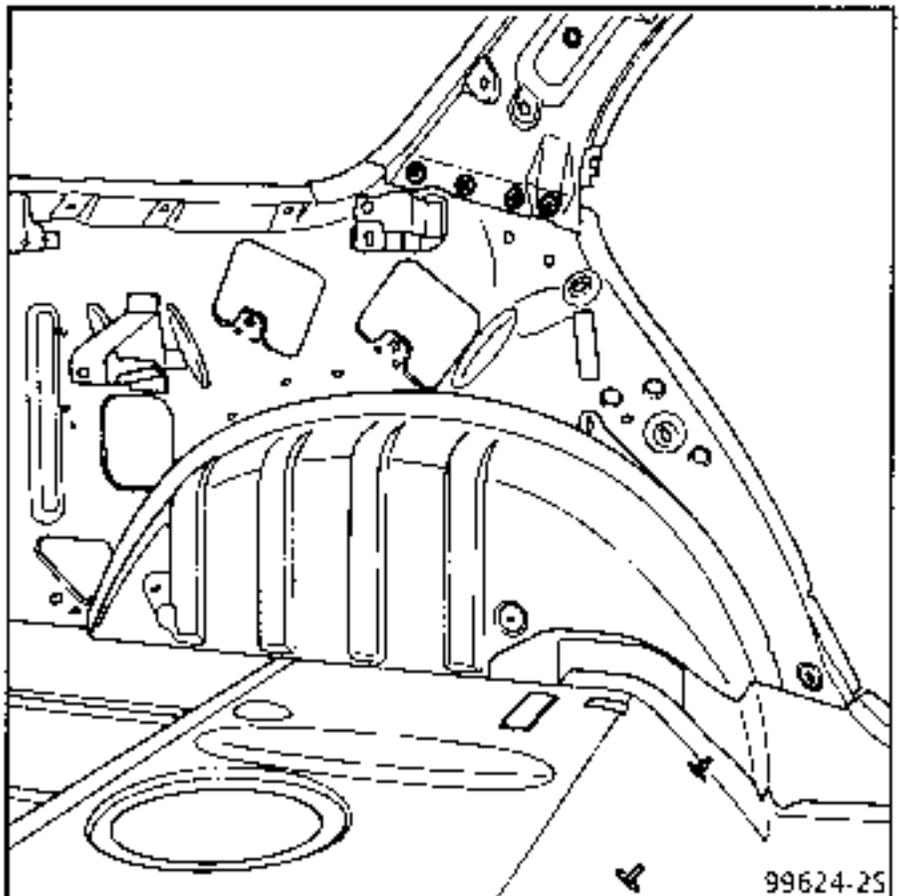
Paso de rueda	0,7
Forro de montante	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espeor 0,7

Soldadura



99624-25

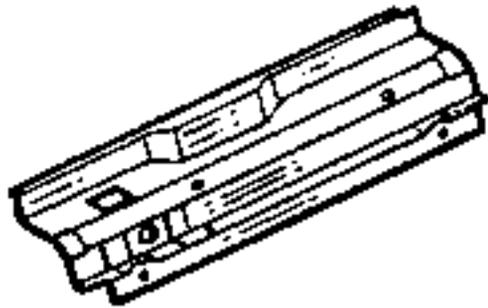


INTRODUCCION

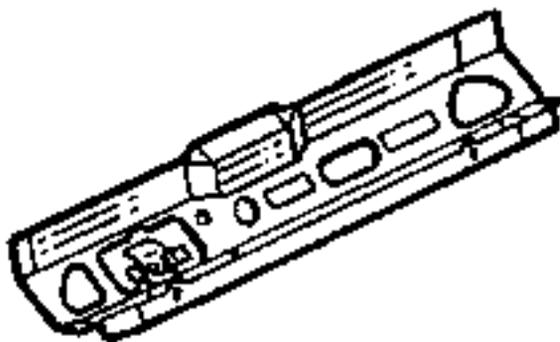
La sustitución de estas piezas es una operación complementaria a la sustitución del techo con el alto de caja o el panel de aleta.

Composición de las piezas A.P.R.

Pieza ensamblada con tuercas soldadas.



PRC43.4



PRC43.5

1 UNION CON FORRO DE MONTANTE TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

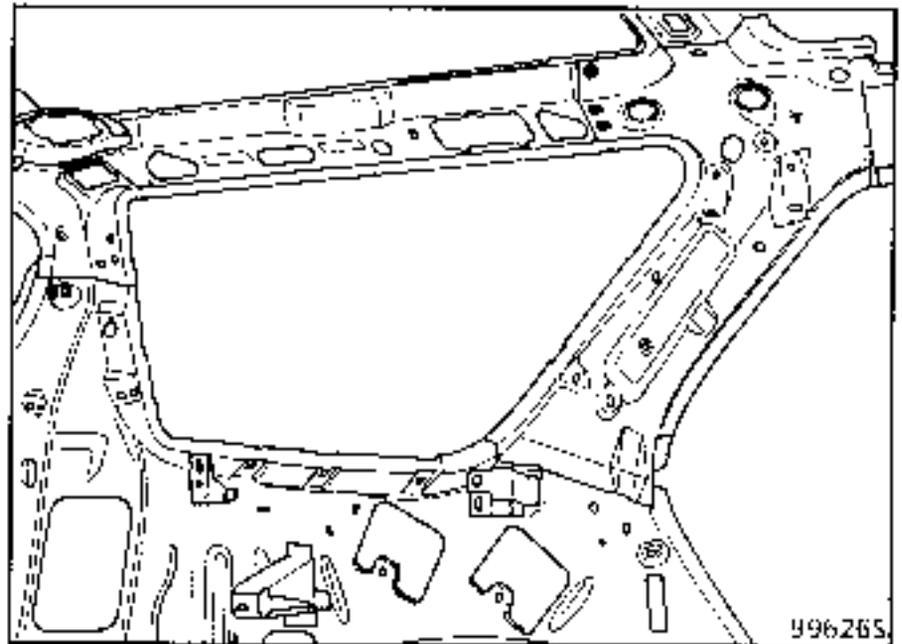
Forro de montante	0,7
Forro de viga	0,7

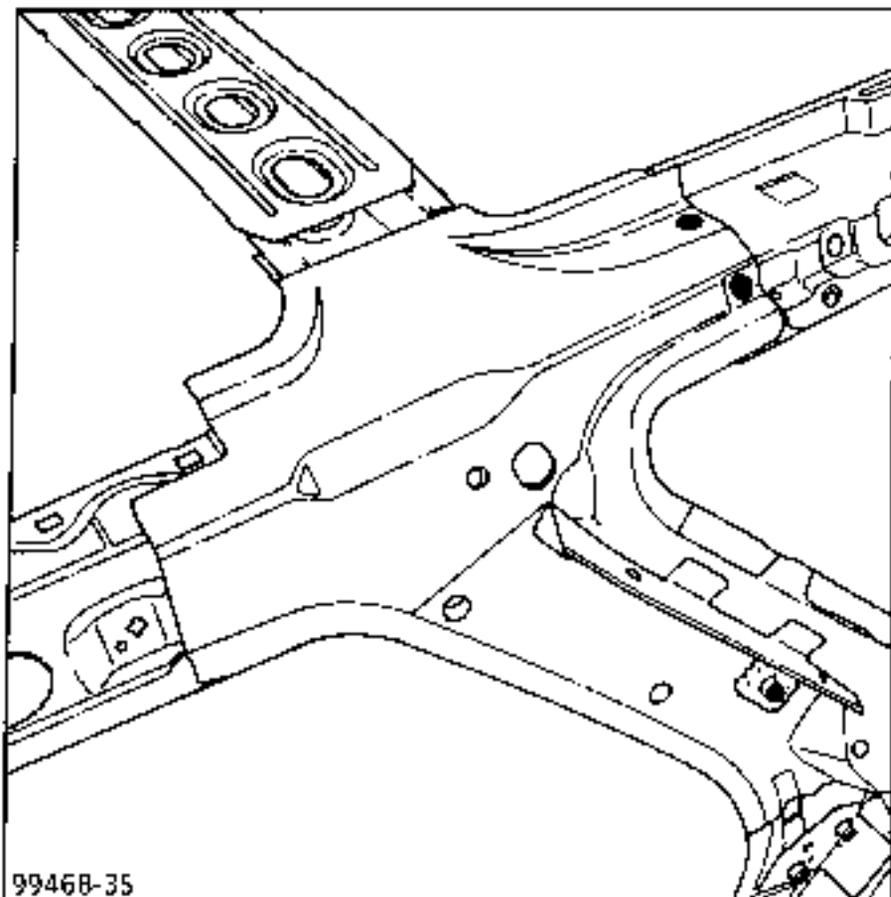
Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 0,7.
 4 puntos eléctricos sobre espesor 1,2.

Soldadura





2 UNION FORRO CON REFUERZO DE VIGA

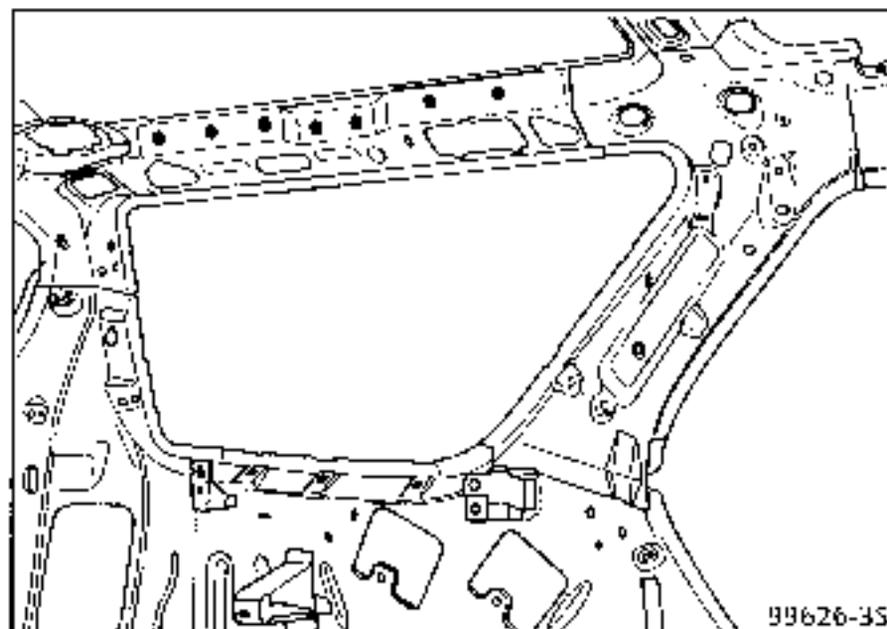
Espesor de las chapas (mm)

Forro	0,7
Refuerzo	1

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



3 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA SUPERIOR

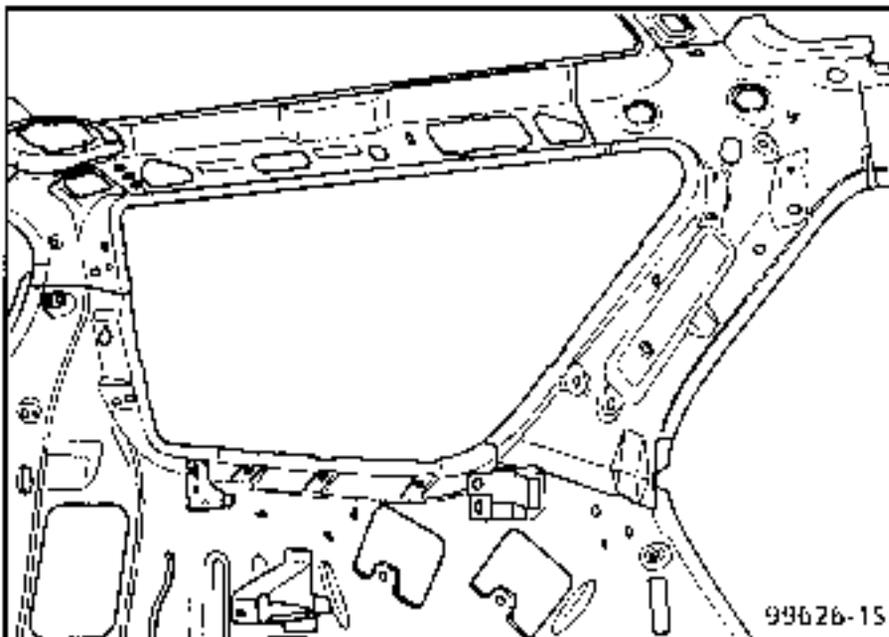
Espesor de las chapas (mm)

Añadido	0,7
Forro	0,7

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



4 UNION CON REFUERZO DE ESQUINA SUPERIOR

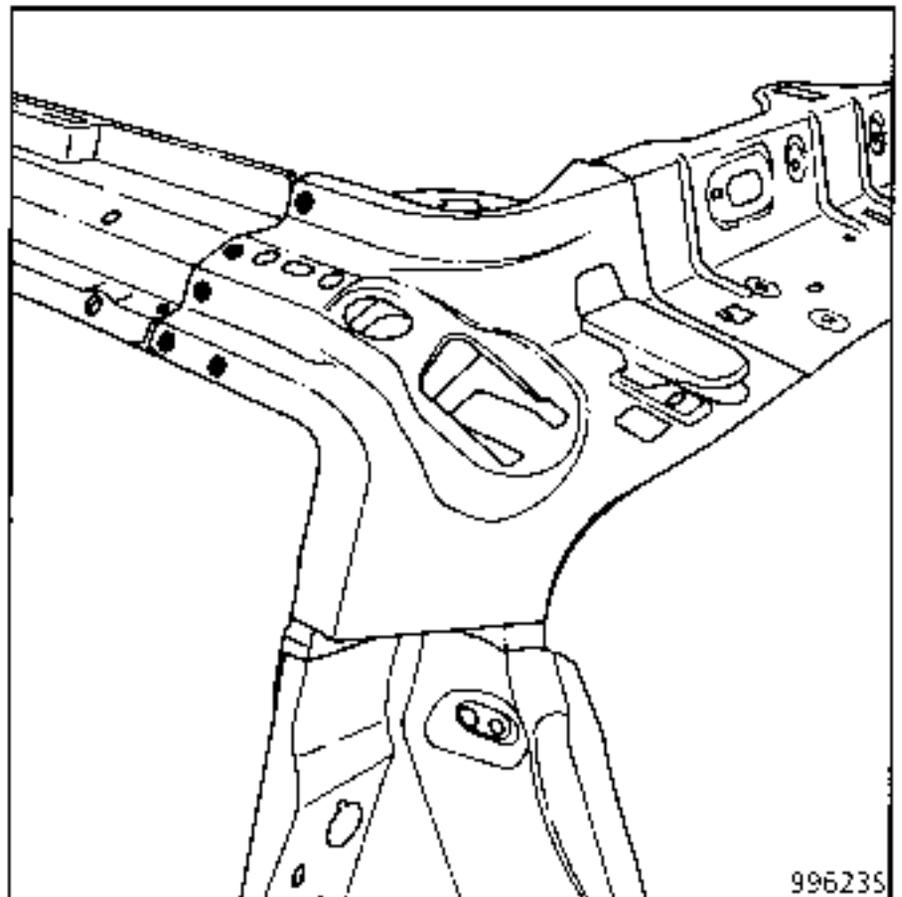
Espesor de las chapas (mm)

Refuerzo de esquina	1,2
Cierre de bajo de caja	0,7

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo con el alto de caja o el panel de aleta.

Composición de las piezas A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- jaula plaqueta,
- refuerzo articulación.



PRC43 B

1 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA SUPERIOR

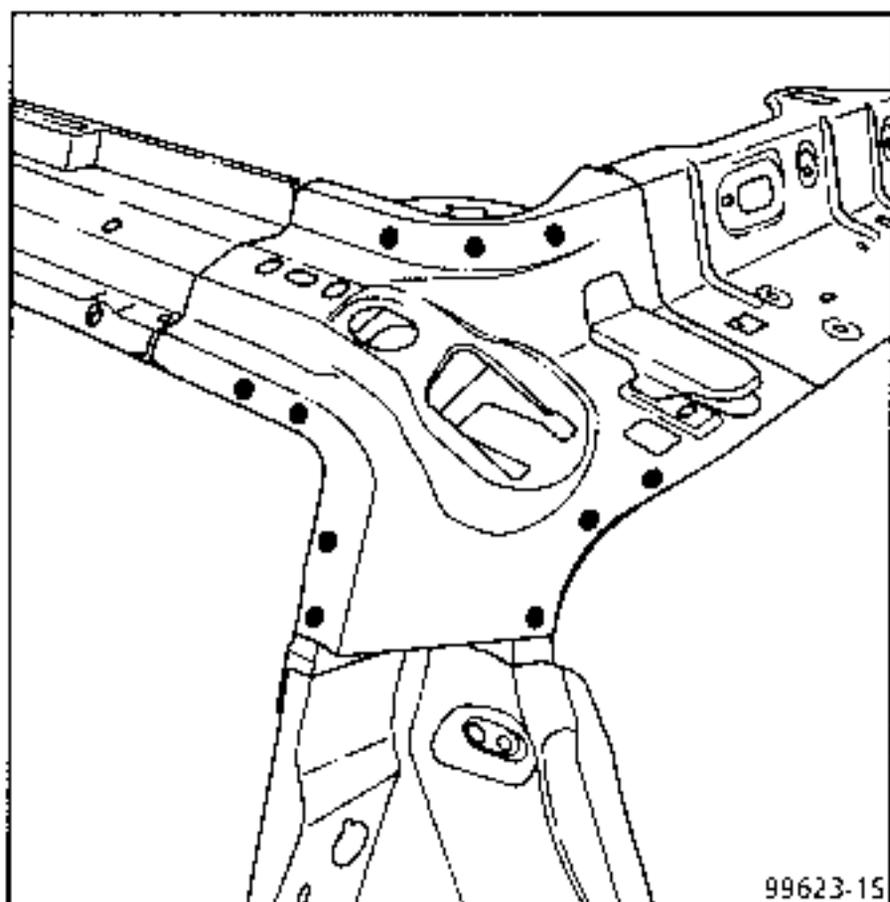
Espesor de las chapas (mm)

Paso de rueda	0,7
Refuerzo	1,2

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



99623-15



2 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

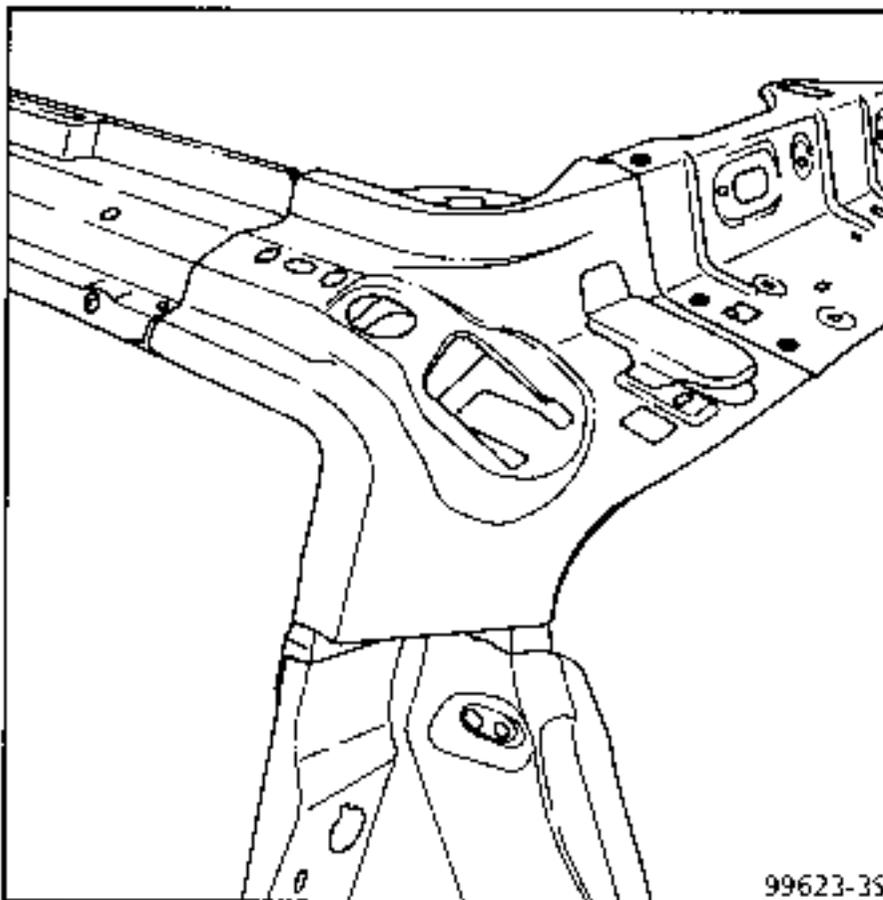
Espesor de las chapas (mm)

Travesaño	0,8
Refuerzo	1,2

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura

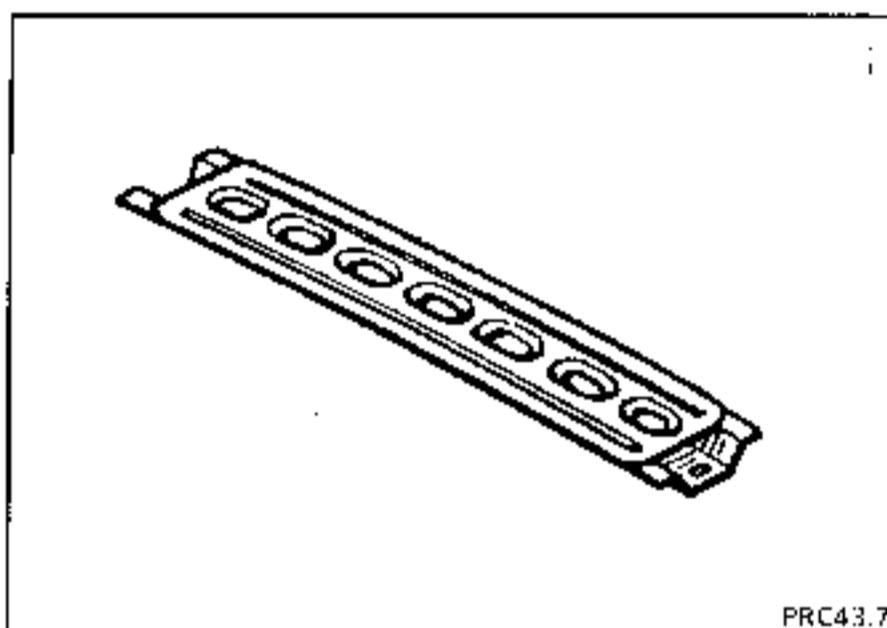


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo.

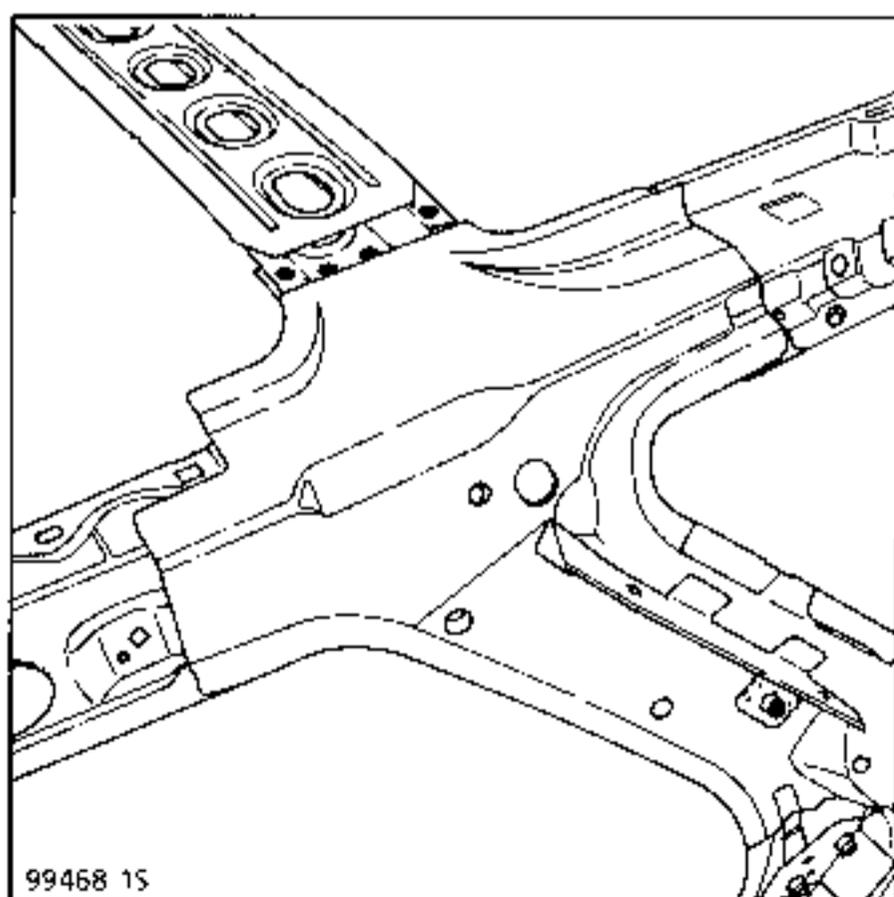
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con elemento de cierre.



1 UNION CON FORRO DE MONTANTE TRASERO

Recuerden ver 43 - B - 4



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque.

Para las consignas de sustitución, consultar las descritas en los párrafos pie medio y panel de aleta trasera.

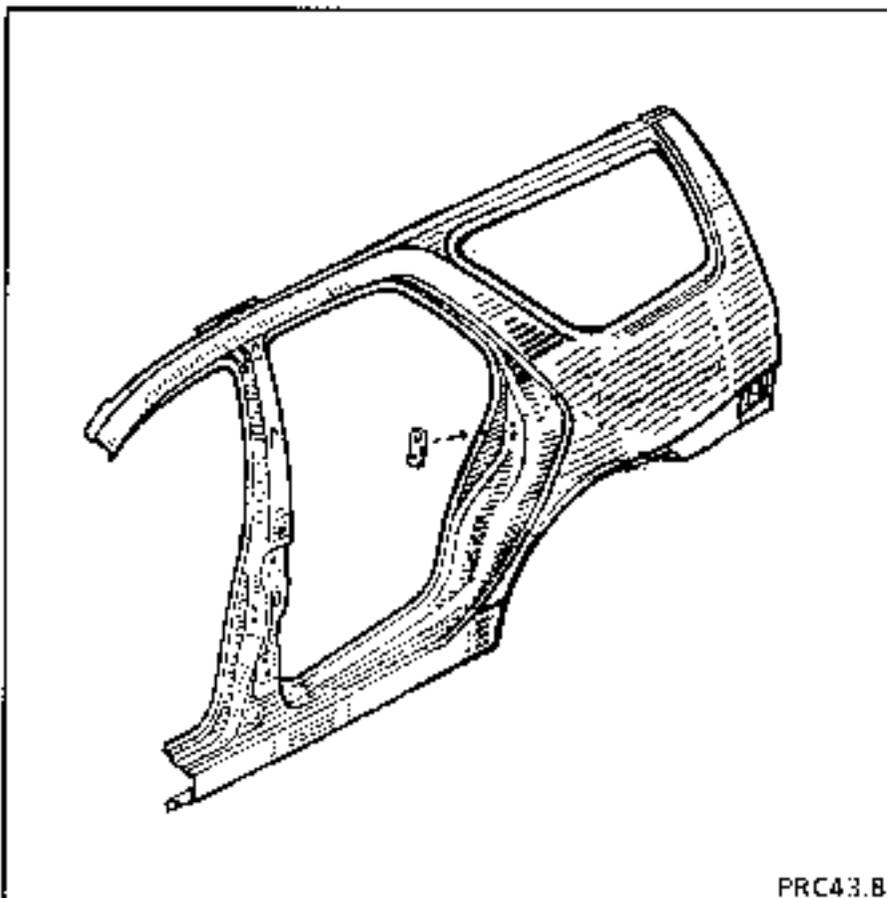
Para la sustitución de esta pieza, consultar las operaciones 43 D - 43 I del M.R. 308.

La sustitución completa de esta pieza necesita la extracción del techo.

Composición de la pieza A.P.R.

Pieza ensamblada :

- refuerzo de pie medio,
- insonorizante,
- refuerzo de resbalón,
- refuerzo de contra-lámina de paragolpes.



PRC43.B

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque trasero.

Para la sustitución de esta pieza se pueden considerar varias posibilidades.

- 1 corte en A, B, C.
- 2 corte en A, B, D.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzo de contra-lámina del paragolpes,
- refuerzo de resbalón,
- elemento inferior de costado de caja,
- insonorizante.

1 CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas (mm)

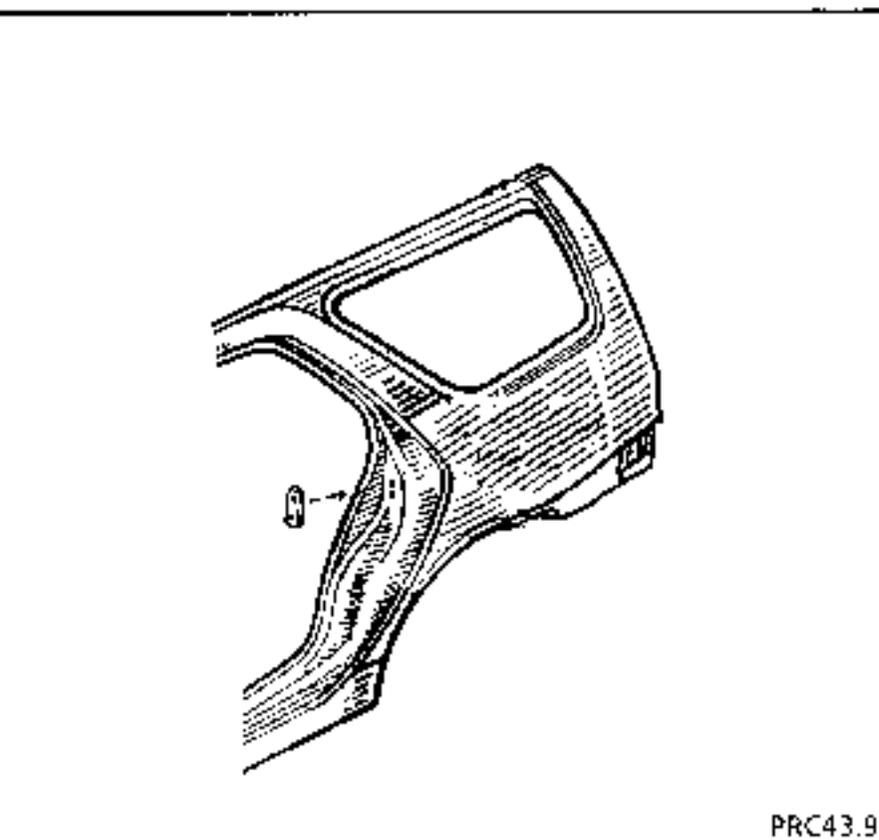
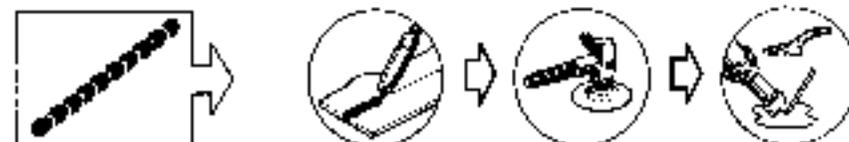
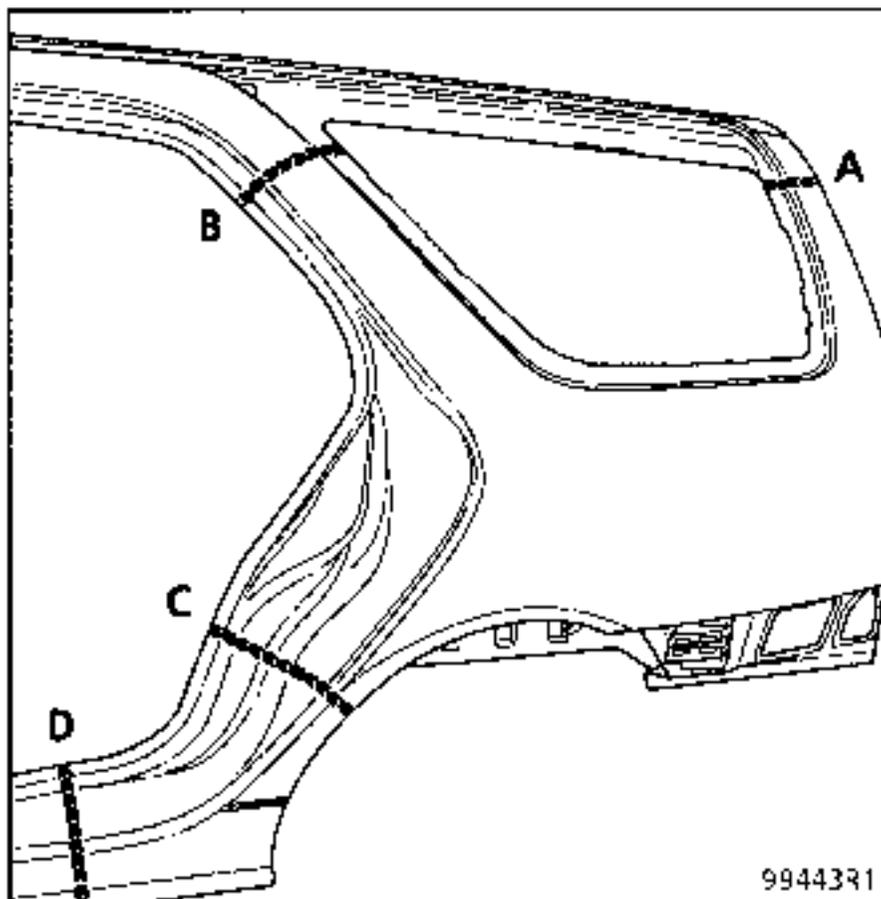
Panel 0,80

Desgrapado



- Corte A = 130 mm
- Corte B = 215 mm
- Corte C = 270 mm
- Corte D = 380 mm

Soldadura



2 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

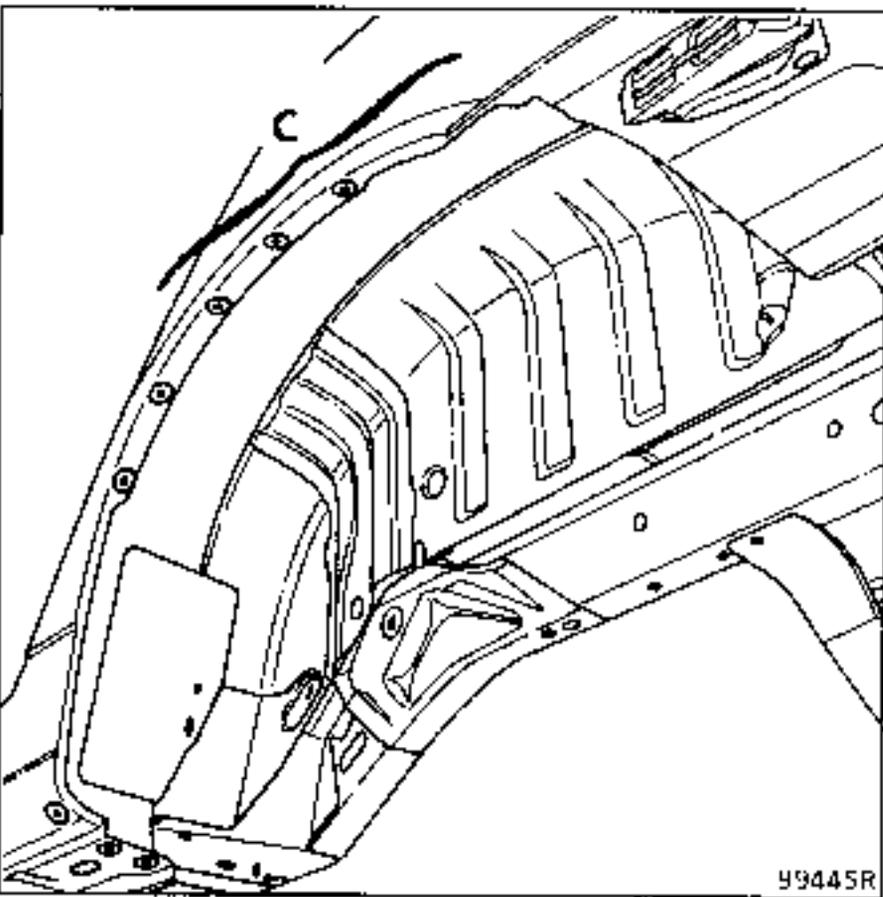
Panel de aleta completo	0,8
Paso de rueda exterior	0,7
Refuerzo de pie de puerta	1,2
Piso trasero	0,7

Desgrapado

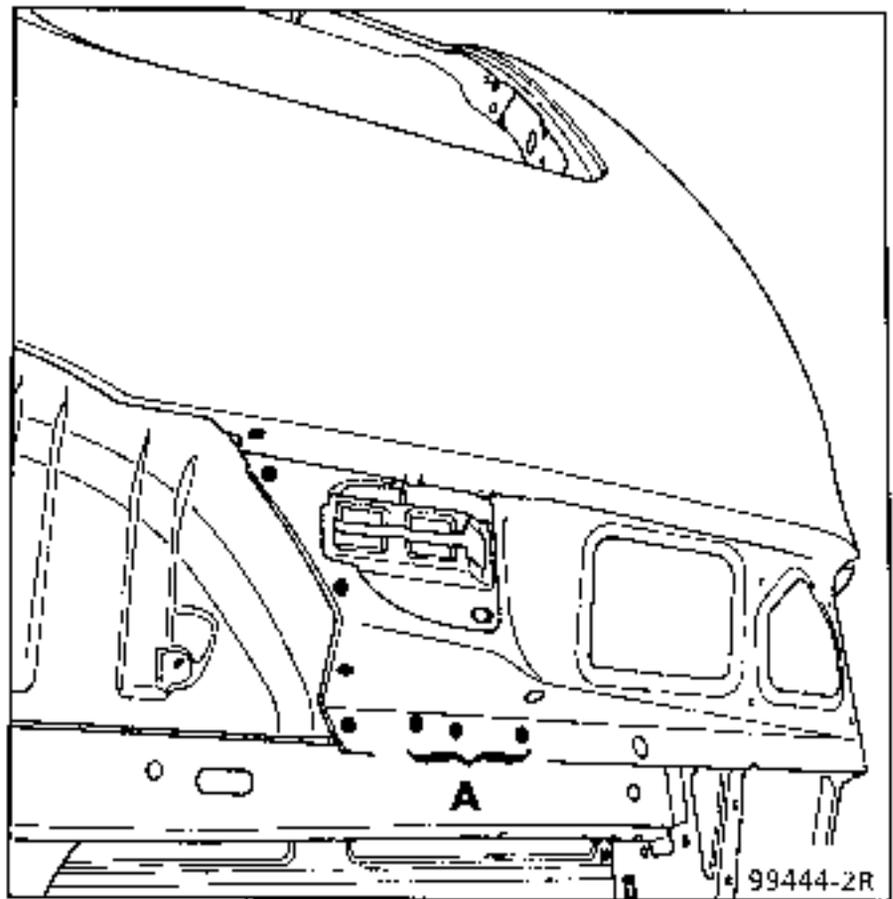


16 puntos eléctricos sobre espesor 0,8.
En (C), calentar con el soplete de aire caliente para despegar el panel.

Soldadura



99445R

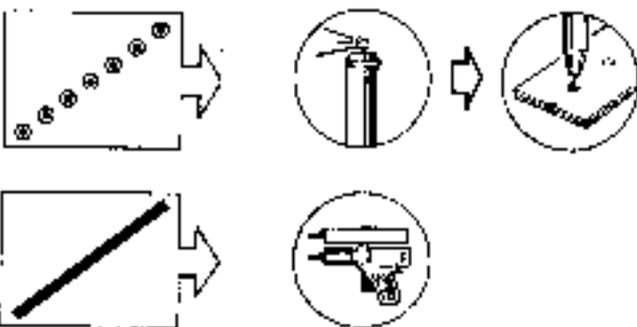


99444-2R



NOTA :

En (A), 3 puntos con 3 espesores 0,8 + 0,7 + 0,7.



NOTA :

En (C), antes de la reposición del panel, efectuar un cordón de masilla cola.

3 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

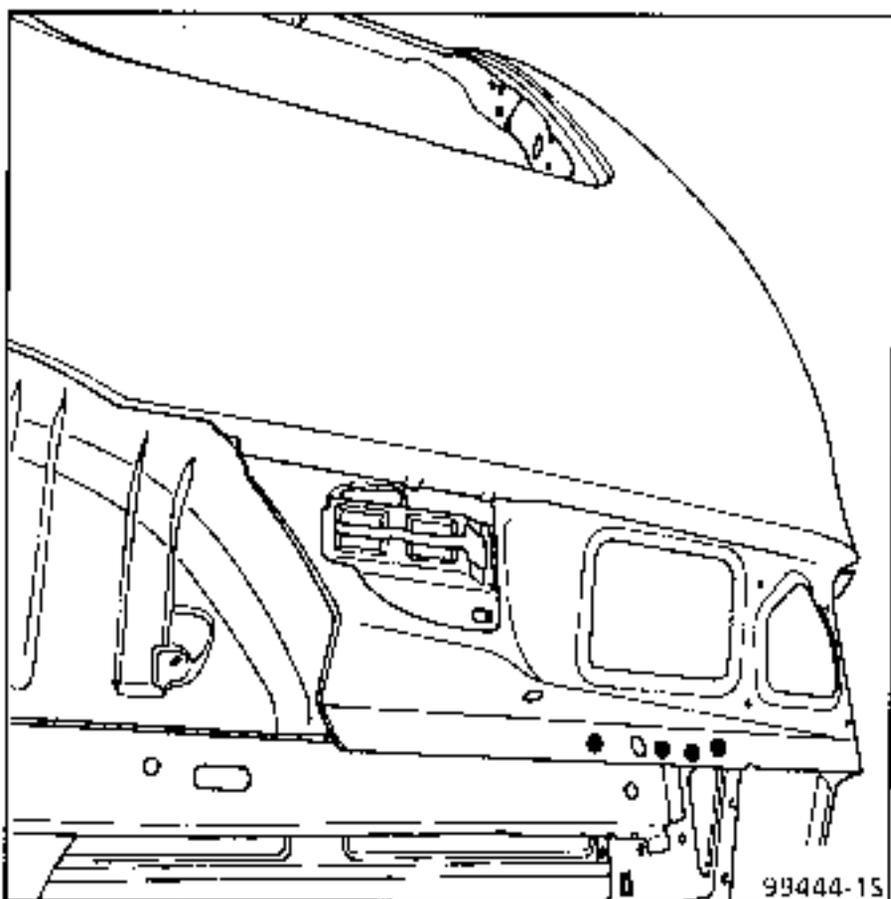
Panel de aleta	0,8
Añadido de paso de rueda exterior	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



4 UNION CON PASO DE RUEDA LADO DERECHO

Espesor de las chapas (mm)

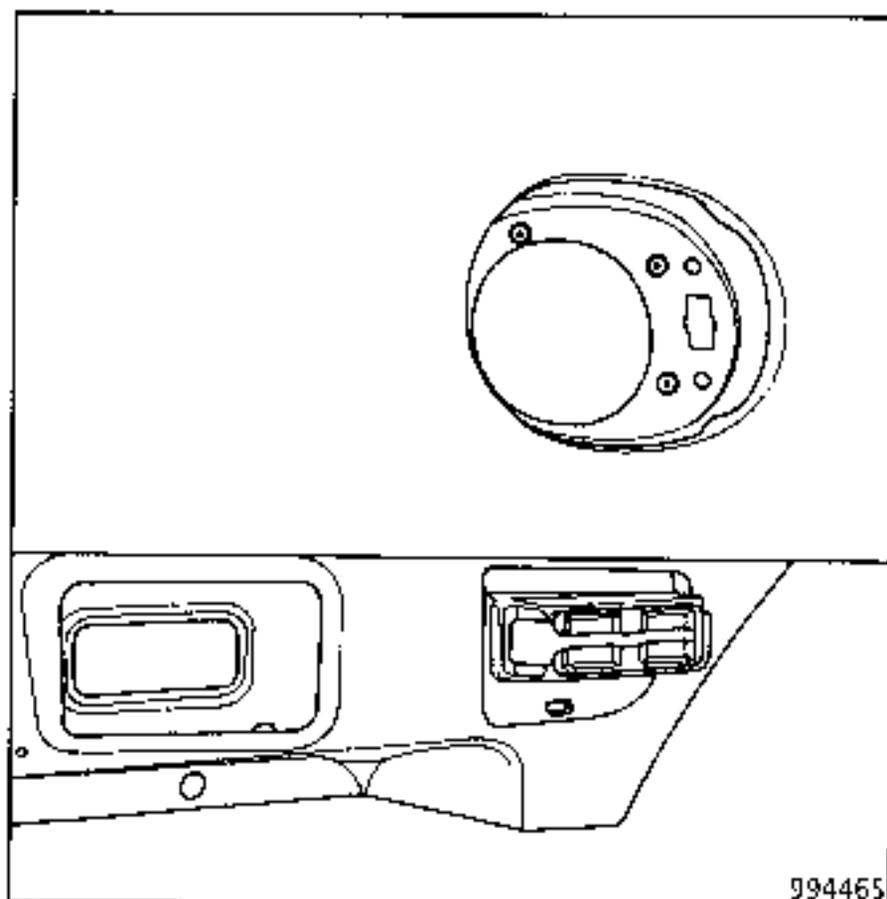
Panel de aleta	0,8
Paso de rueda	0,8

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



NOTA :
En (A), 4 puntos con 3 espesores 0,8 + 0,7 + 0,7.

5 UNION CON CONJUNTO CHAPA DE CIERRE Y FALDÓN TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

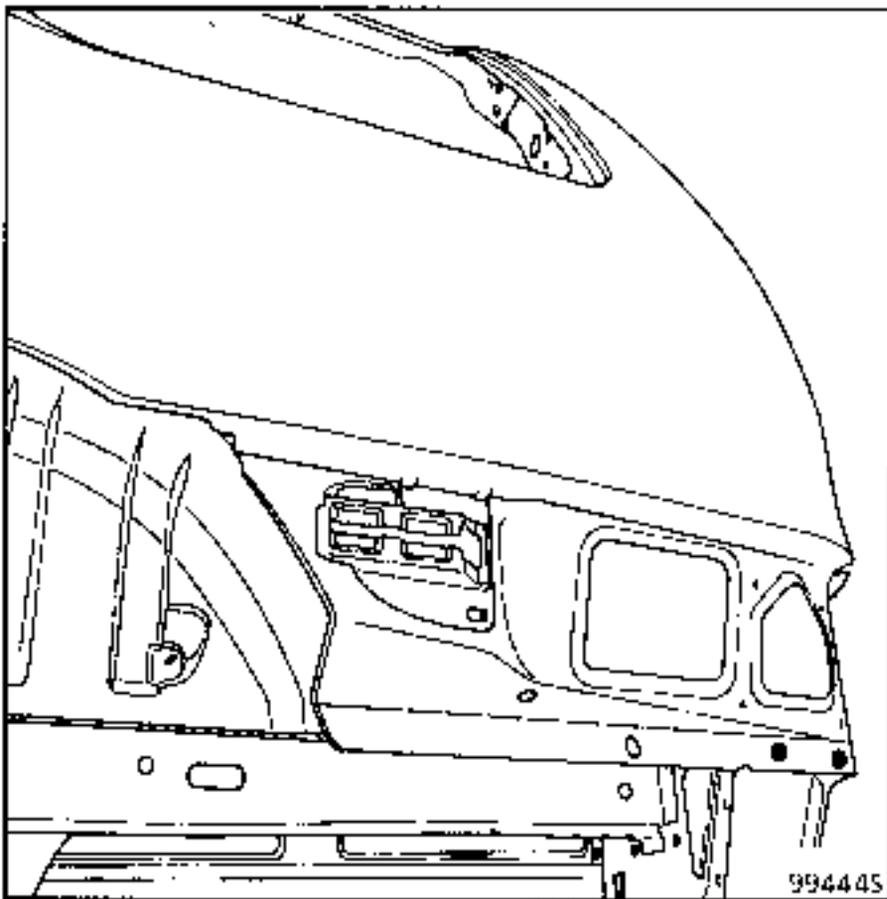
Chapa de cierre	0,7
Faldón	0,8

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



6 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas (mm)

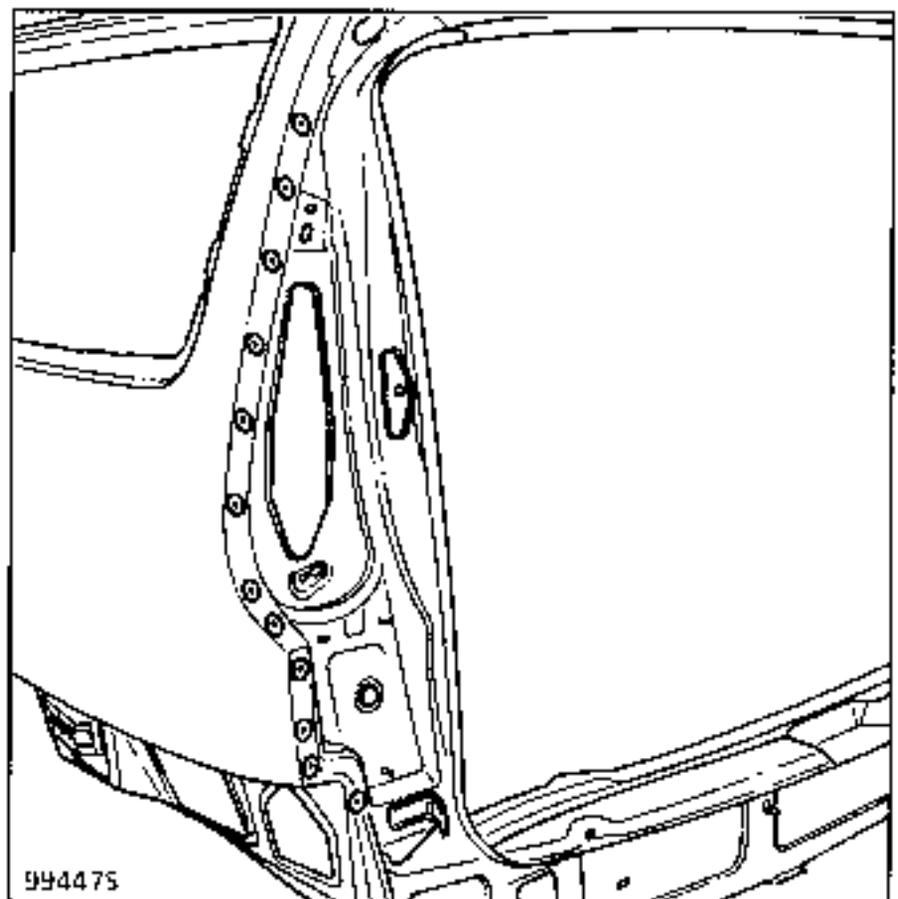
Panel de aleta	0,8
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado



12 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



7 UNION CON REFUERZO DE PIE DE PUERTA TRASERA

Espesor de las chapas (mm)

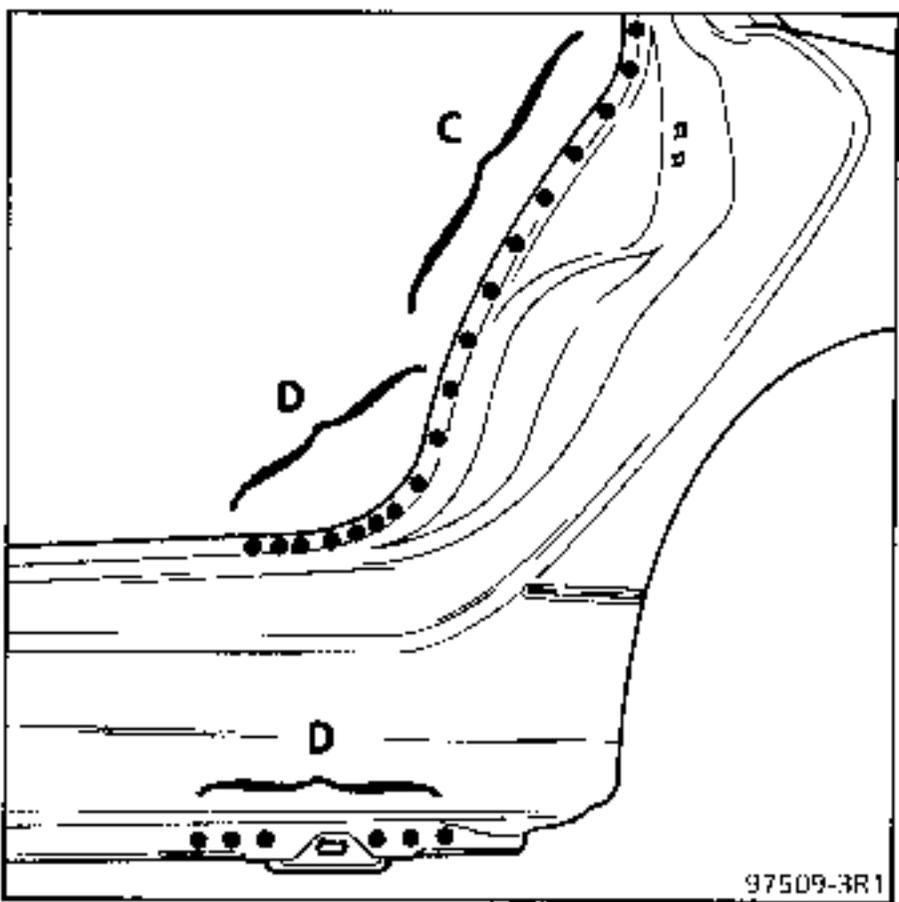
Panel de aleta completo	0,8
Refuerzo de pie de puerta trasera	1,2
Cierre del bajo de caja parte trasera	1,5
Caja de tren trasero	2,0

Desgrapado



8 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 para un corte en (C).
25 puntos eléctricos para un corte en (D).

Soldadura



97509-3R1



NOTA :
En (C), 8 puntos eléctricos en 3 espesores 0,8 + 1,2 + 0,7.
En (D) 25 puntos eléctricos en 3 espesores 0,8 + 1,5 + 1,2.

8 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas (mm)

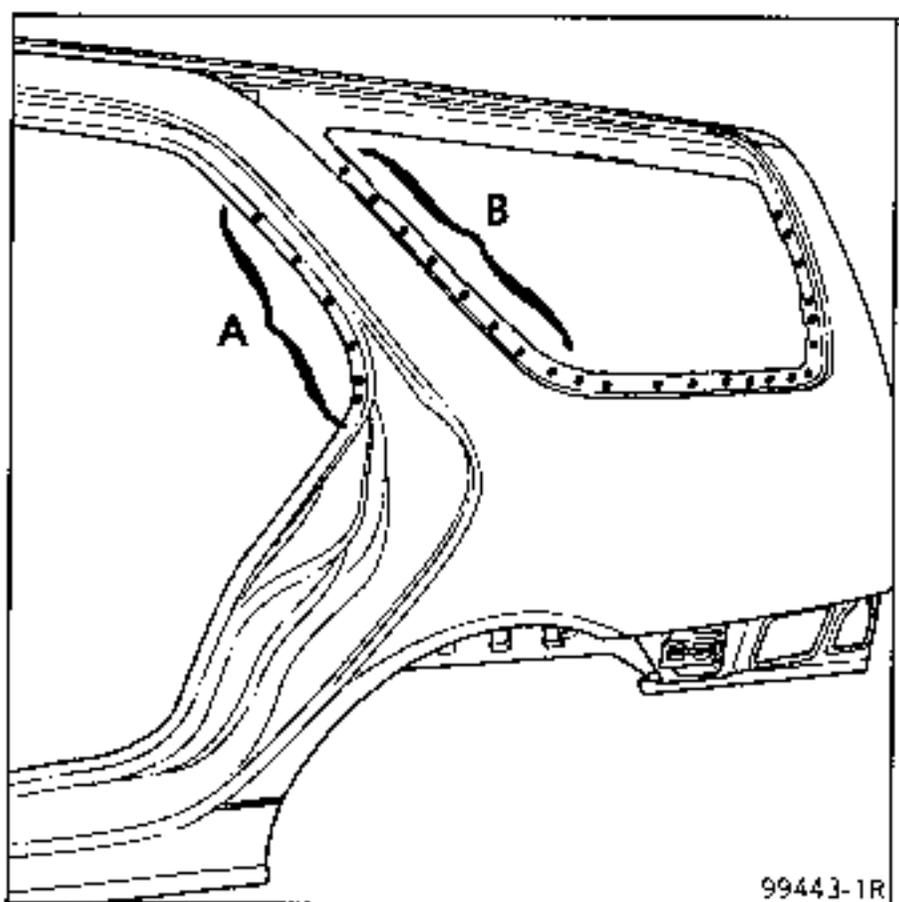
Panel de aleta completo	0,8
Forro de custodia parte superior	0,7
Forro de custodia parte inferior	1,0

Desgrapado



29 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

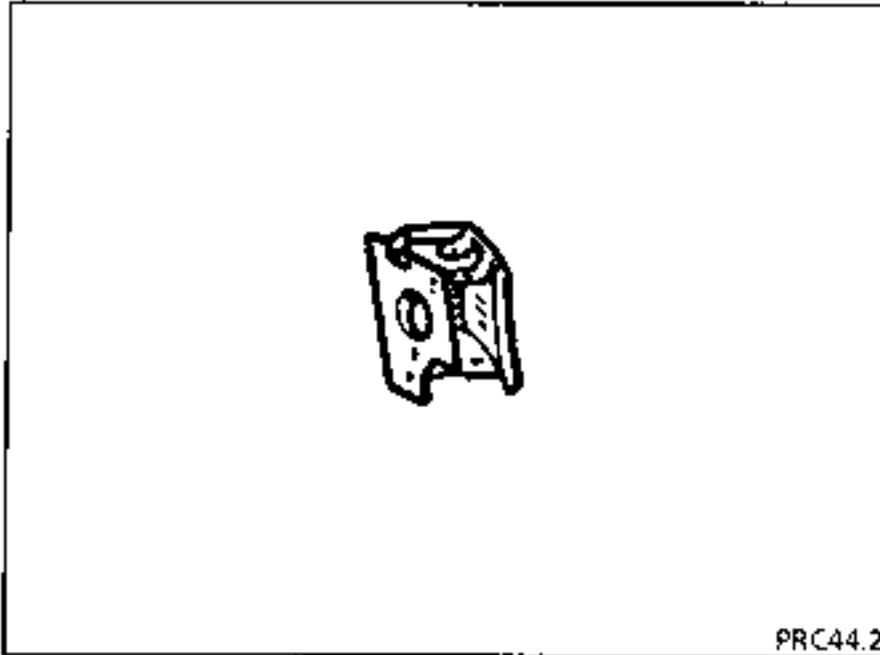
Soldadura



99443-1R



NOTA :
En (A), 4 puntos eléctricos en 3 espesores 0,80 + 1,2 + 0,70.
En (B) 8 puntos eléctricos en 3 espesores 0,80 + 1,2 + 0,70.



EXTRACCION

Extraer las tres tuercas.
Despegar la pieza.

REPOSICION

Efectuar un cordón de masilla cola.
Colocar la pieza.
Poner las tuercas.

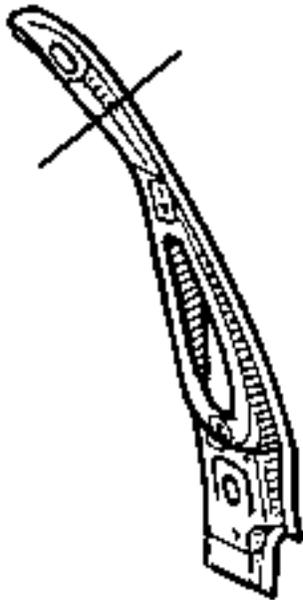
INTRODUCCION

La sustitución parcial de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta.

NOTA : La sustitución completa de esta pieza necesita el corte con soplete y el esmerinado de los cordones M.A.G. de la unión con el techo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con soporte de rótula y patilla de fijación de paragolpes.



PRC44.3

1 UNION CON PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas (mm)

Panel de aleta	0,8
Soporte de luces	0,7

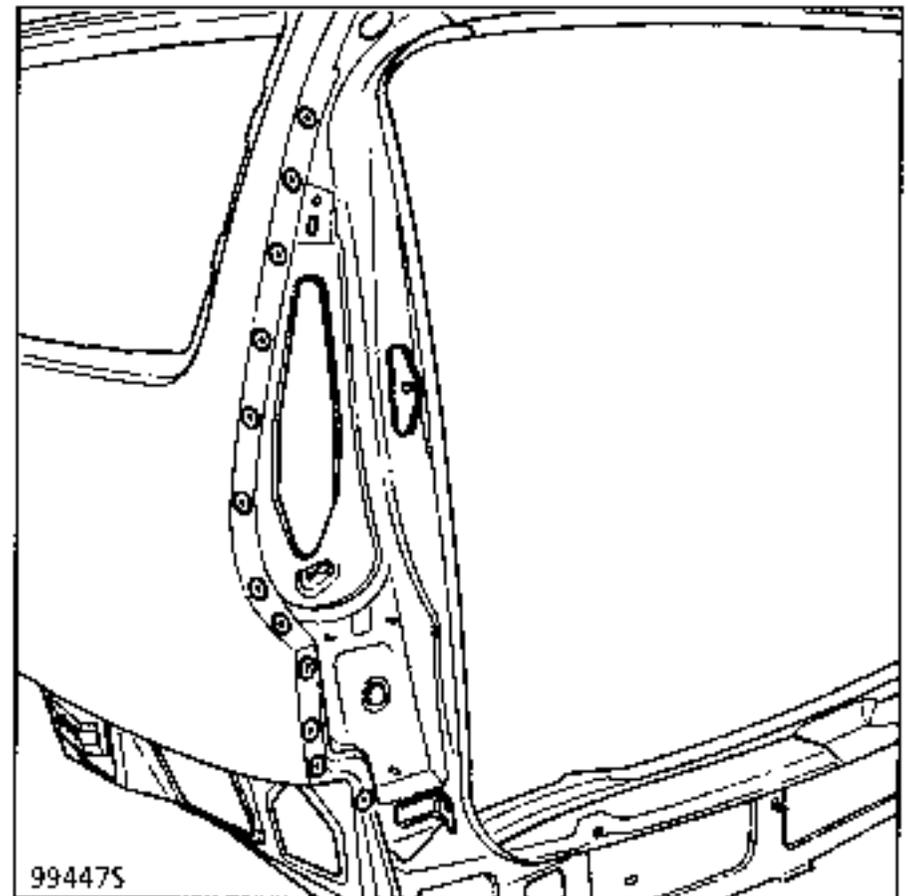
Desgrapado



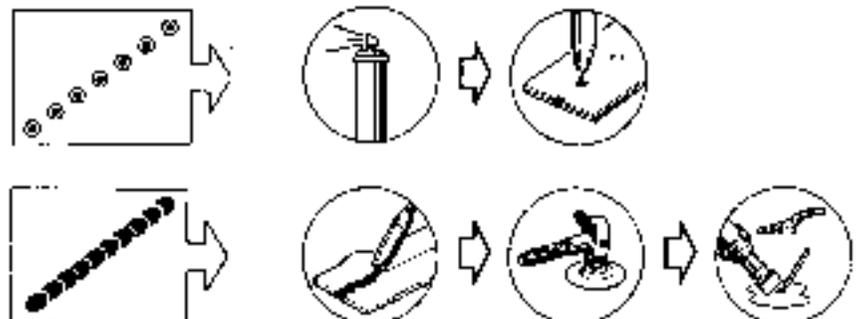
Corte : 110 mm

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



994475



2 UNION CON FALDON TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

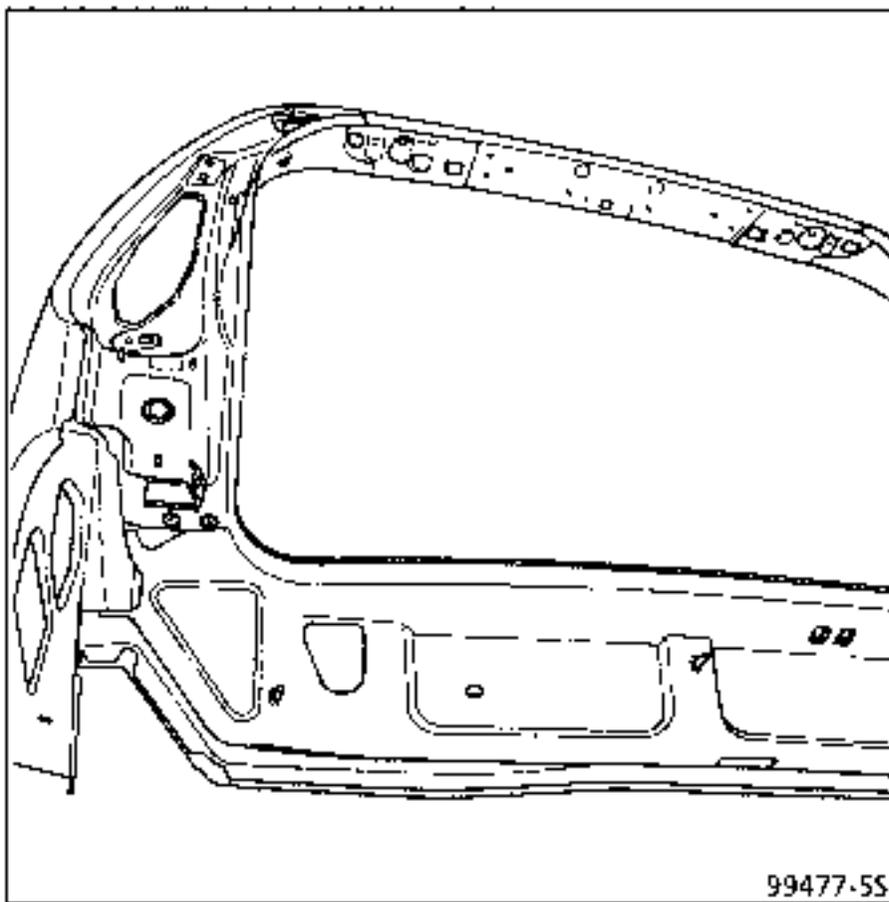
Faldón trasero	0,7
Soporte de luces	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



3 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA INFERIOR

Espesor de las chapas (mm)

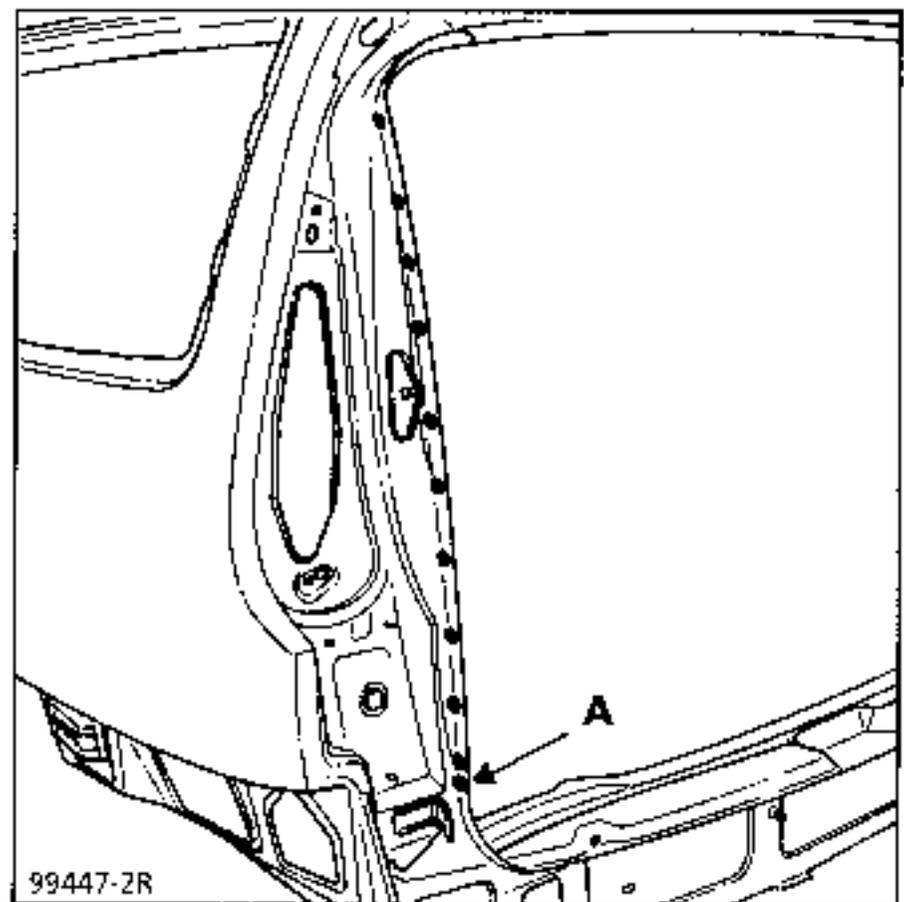
Añadido de paso de rueda exterior	0,7
Soporte de luces	0,8

Desgrapado



12 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



NOTA : en (A), 1 punto en 3 espesores
0,8 | 0,7 | 1,0.

4 UNION CON PANEL DE ALETA (Parte alta)

Espesor de las chapas (mm)

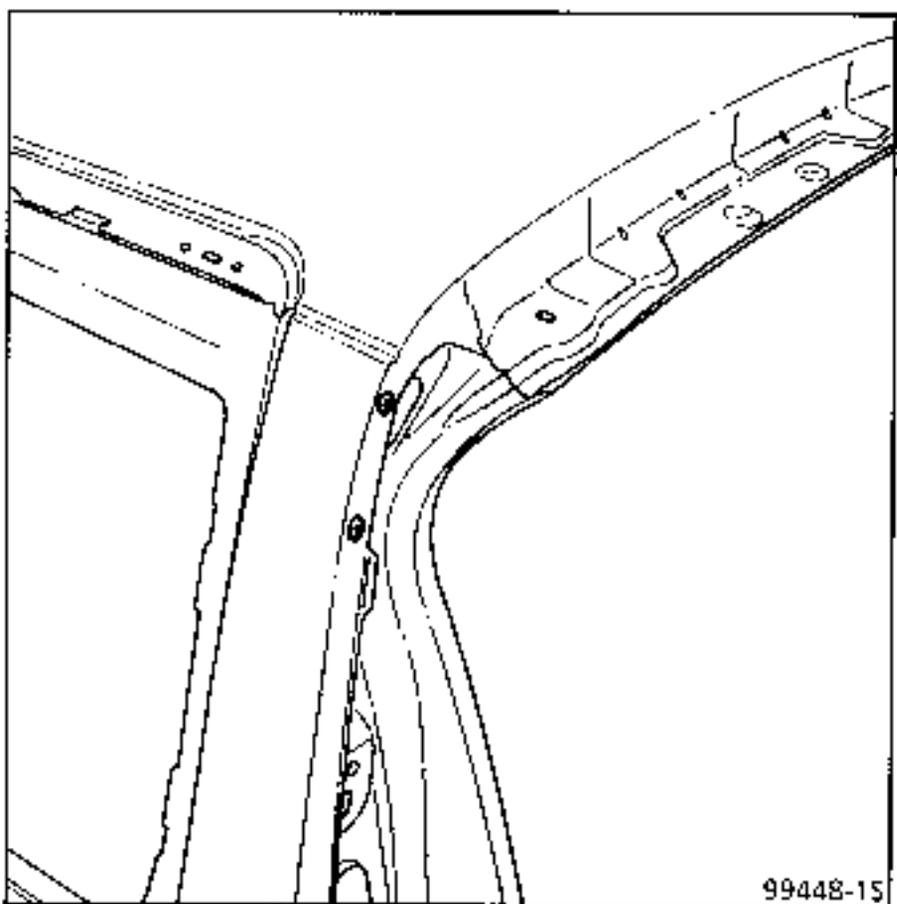
Panel de aleta	0,8
----------------	-----

Desgrapado

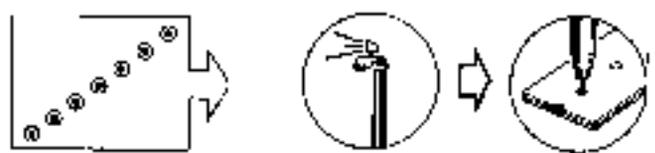


2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



99448-15



5 UNION CON REFUERZO DE ESQUINA SUPERIOR

Espesor de las chapas (mm)

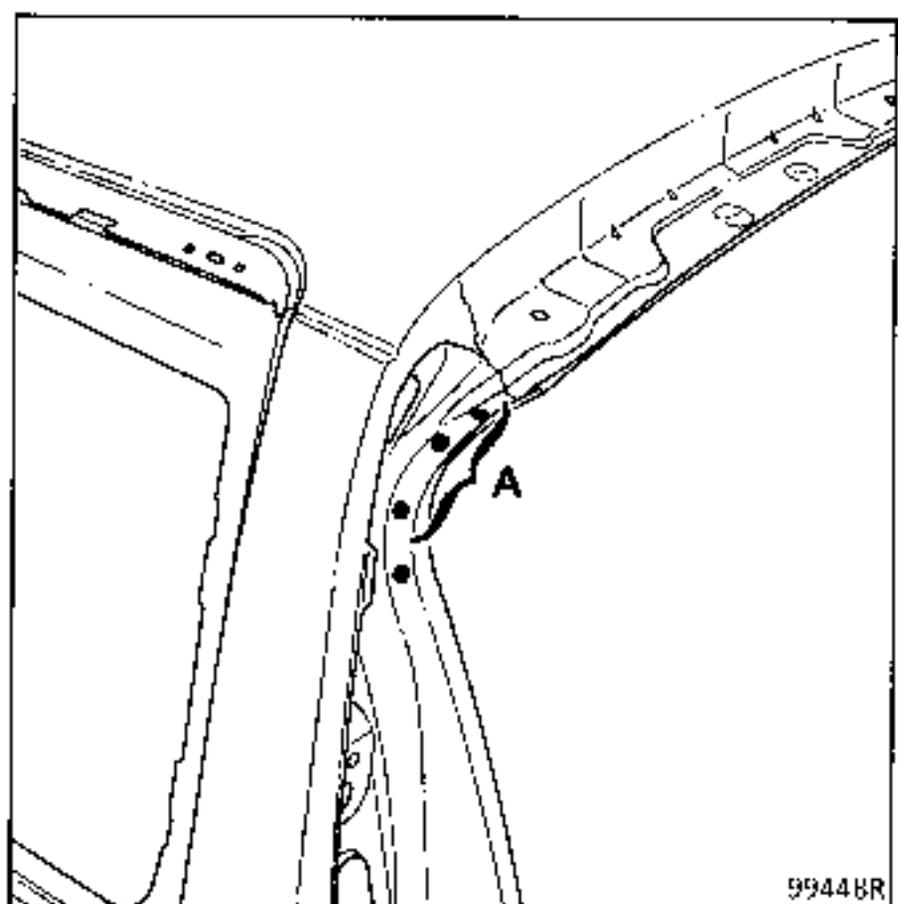
Refuerzo de esquina	1,2
Soporte de luces	0,8

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



99448R



NOTA : en (A) 3 puntos con 3 espesores 0,8-1,2+0,7.

6 UNIÓN CON TECHO

Espesor de las chapas (mm)

Techo	0,9
Soporte de luces	0,8

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,9

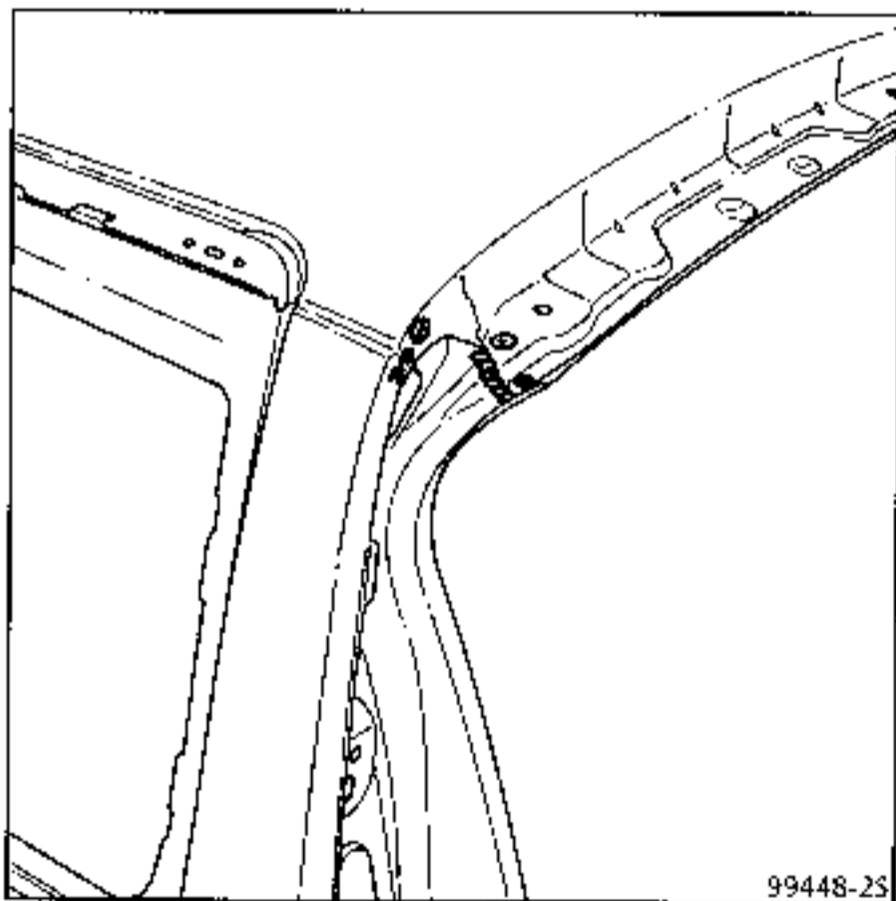


1 cordón M.A.G. : 20 mm

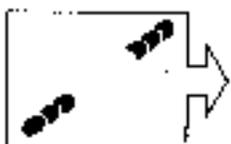
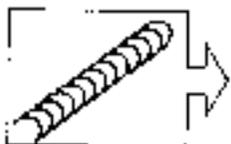
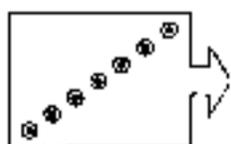


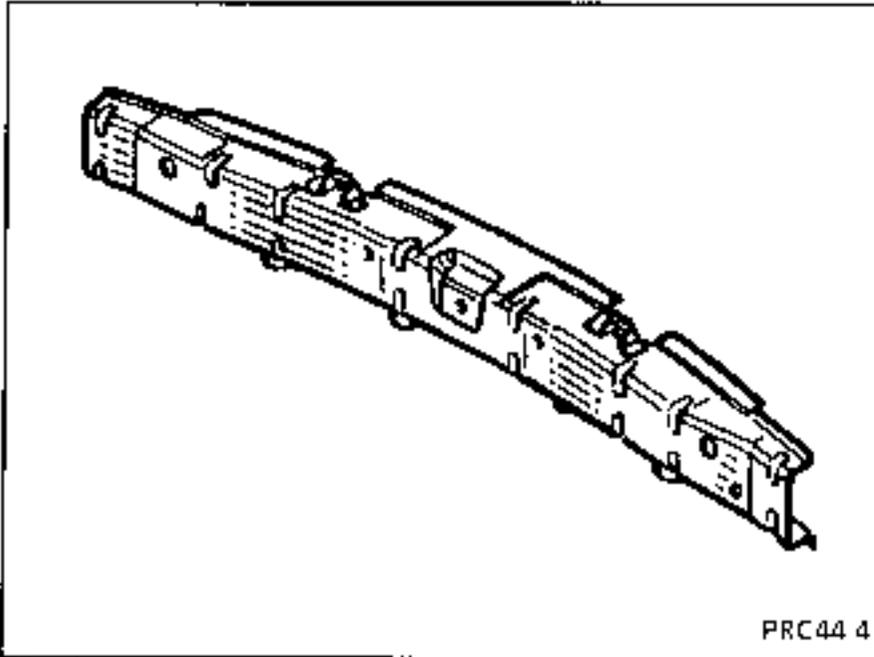
1 cordón mediante soplete : 70 mm

Soldadura



99448-2S





EXTRACCION

Extraer las cuatro tuercas.

REPOSICION

Colocar el travesaño.
Poner las tuercas.

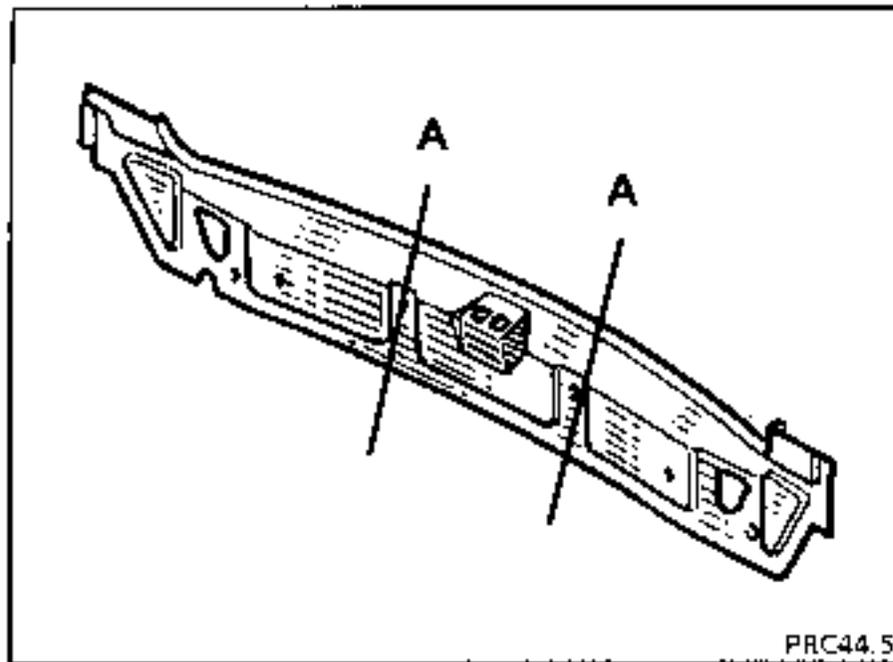
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base en choque trasero o complementaria en choque lateral.

Esta pieza puede ser sustituida parcialmente, según el corte (A).

Composición de la pieza A.P.R.

Pieza sola



PRC44.5



1 UNION CON PANEL DE ALETA INFERIOR

Espesor de las chapas (mm)

Panel de aleta	0,8
Faldón trasero	0,7

Desgrapado

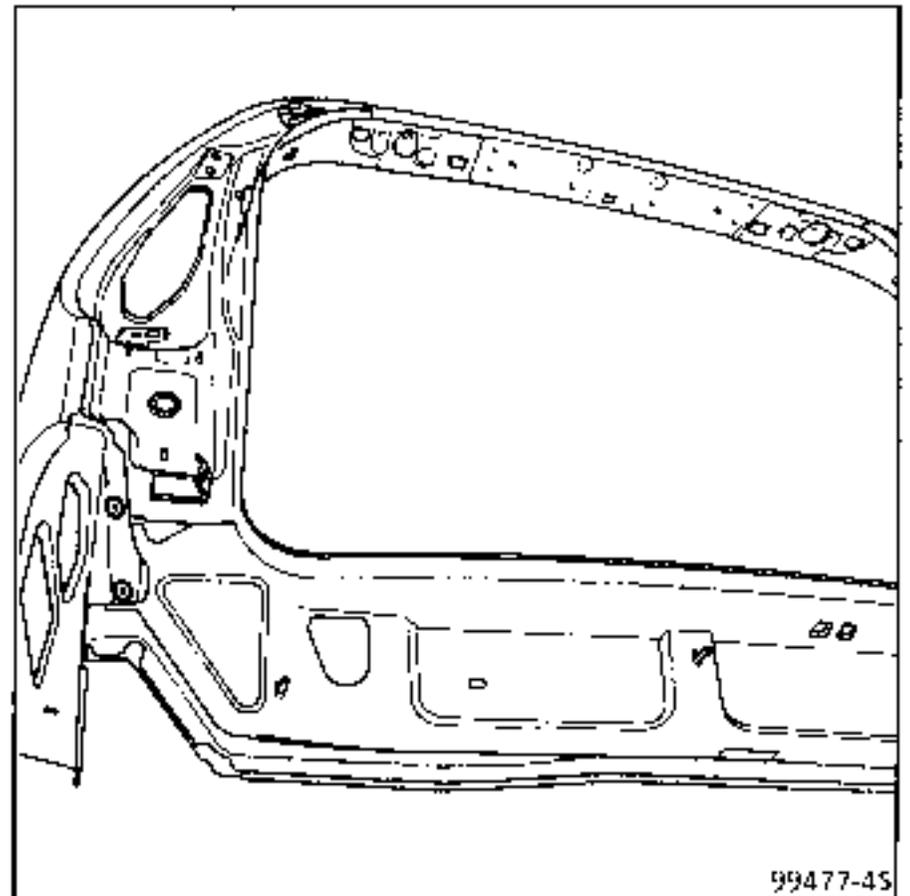


o

2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.



Soldadura



99477-4S



2 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas (mm)

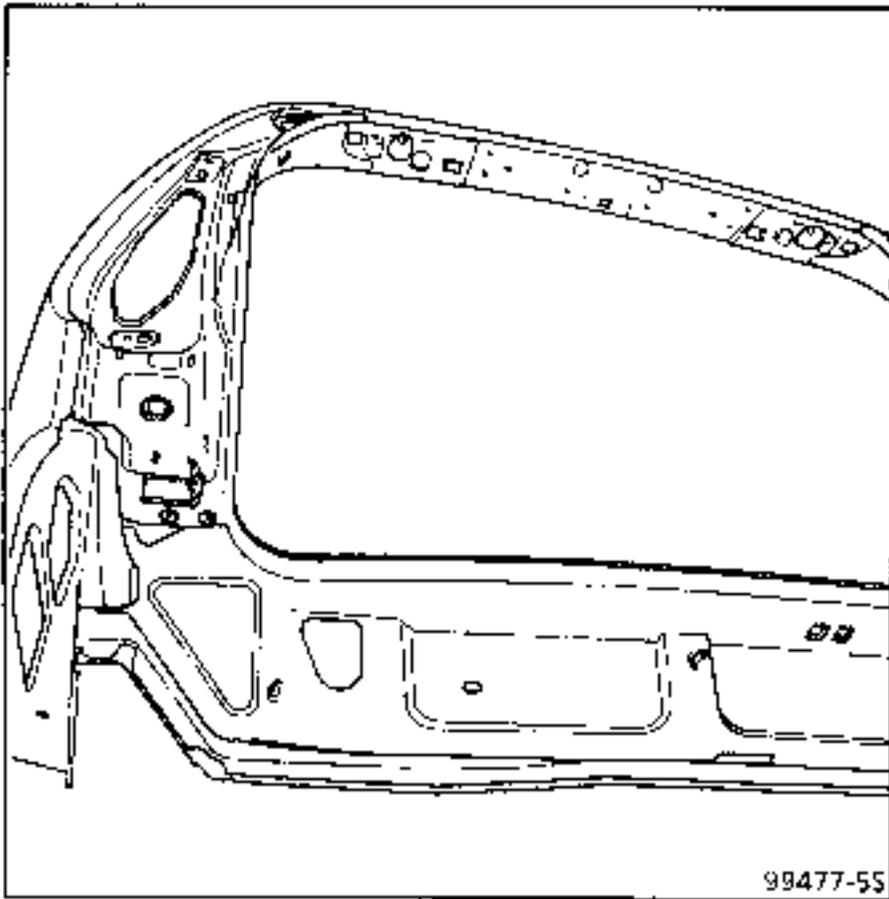
Soporte de luces	0,8
Faldón trasero	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.

Soldadura



3 UNION CON ELEMENTO DE CIERRE INFERIOR

Espesor de las chapas (mm)

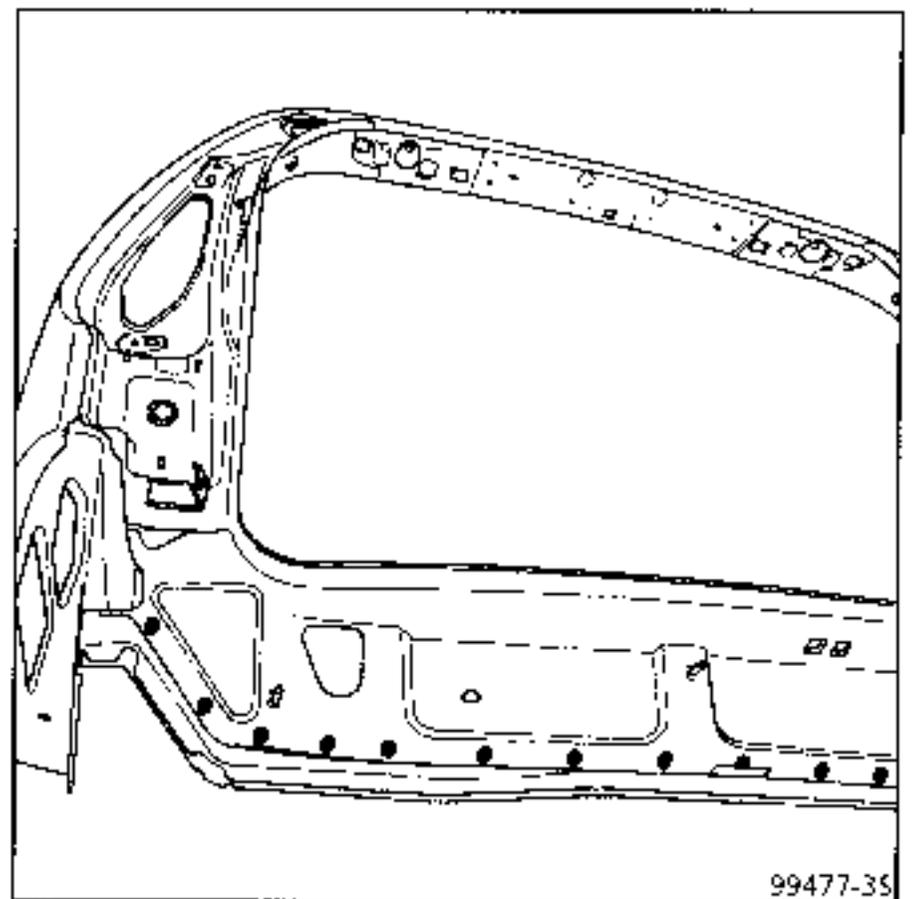
Elemento de cierre	0,7
Faldón trasero	0,8

Desgrapado



21 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



4 UNION CON AÑADIDO DE PISO

Espeor de las chapas (mm)

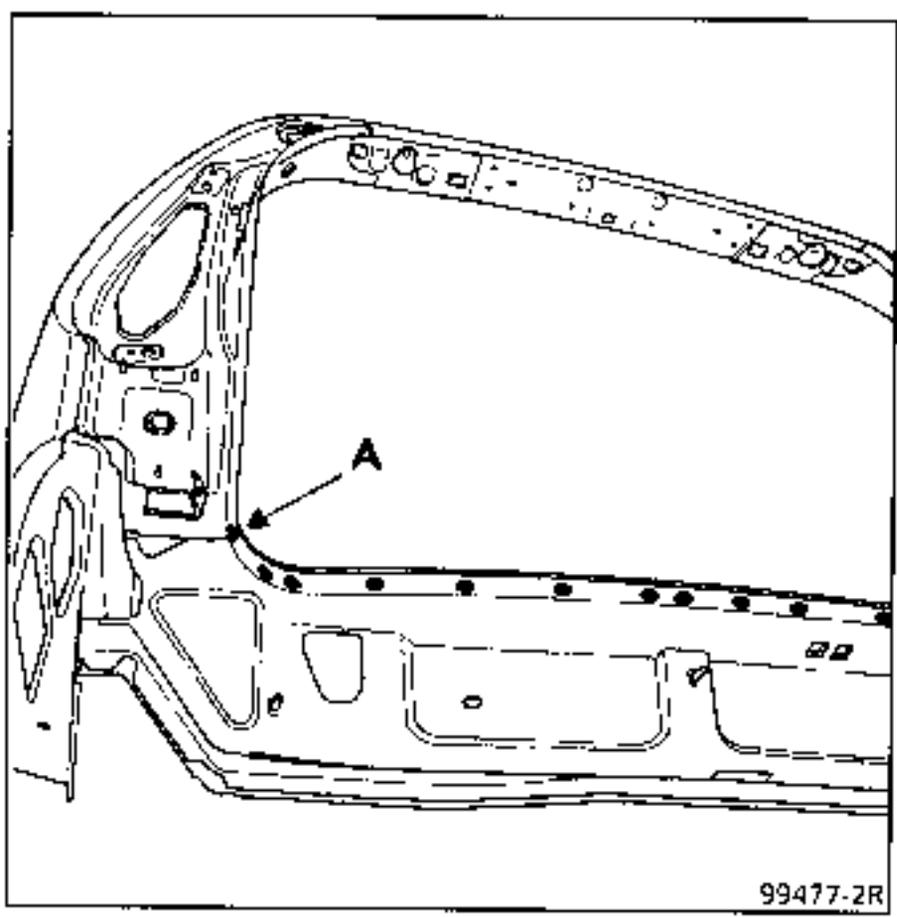
Faldón trasero	0,8
Añadido de piso	1,2

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 0,8.

Soldadura



En (A) 1 punto en 3 espesores 0,8 + 0,8 + 1,2.

5 UNION CON AÑADIDO DE LARGUERO

Espeor de las chapas (mm)

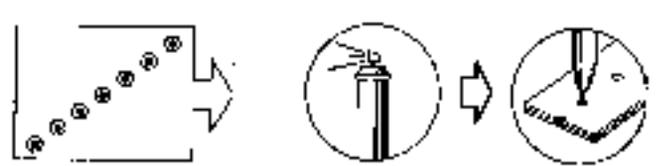
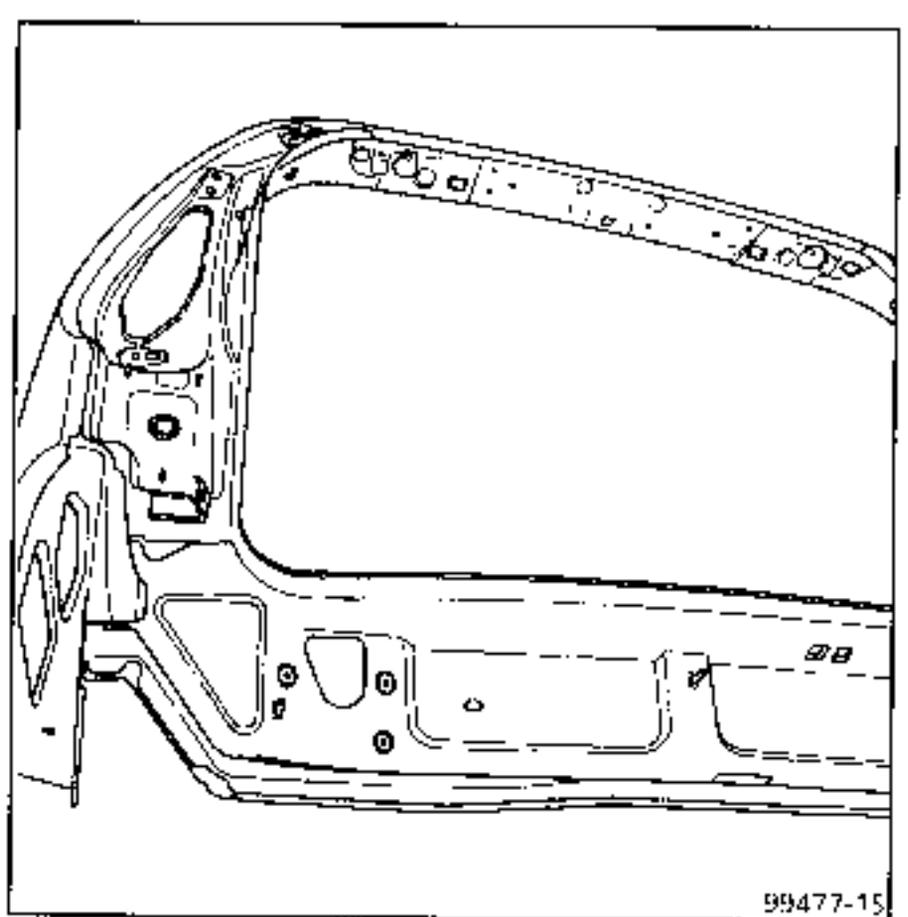
Faldón trasero	0,8
Añadido de larguero	1,2

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.

Soldadura



6 UNION CON REFUERZO DE TRAVESAÑO

Espesor de las chapas (mm)

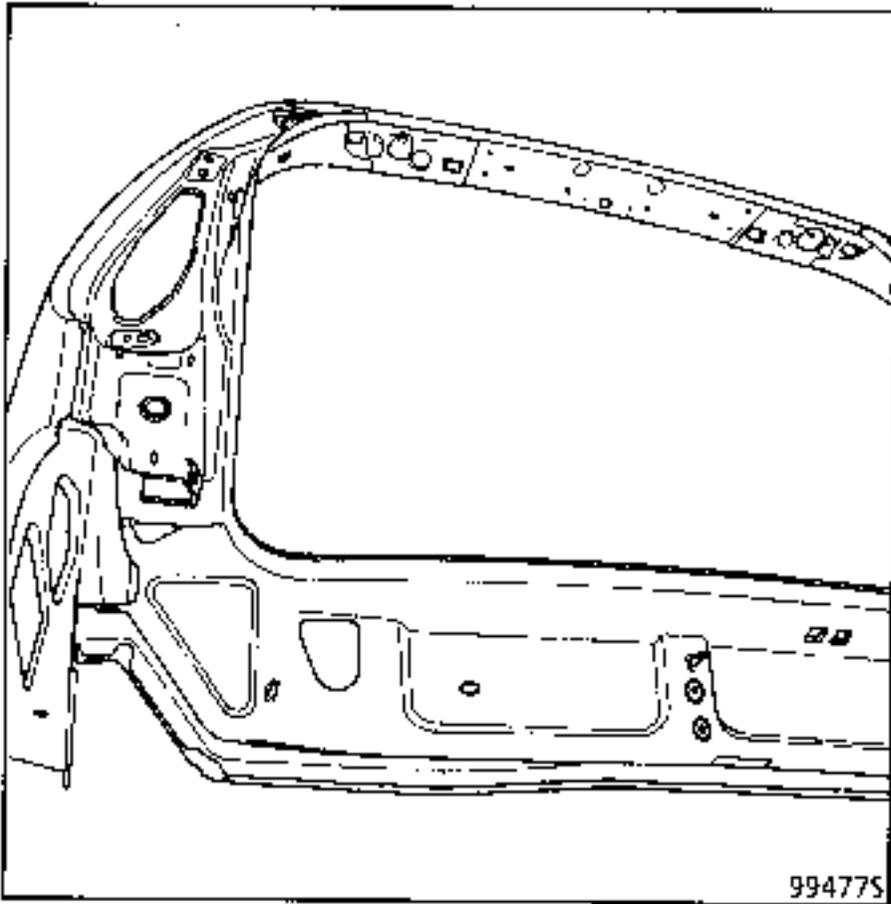
Faldón trasero	0,8
Refuerzo de travesaño	1,2

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.

Soldadura



7 CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas (mm)

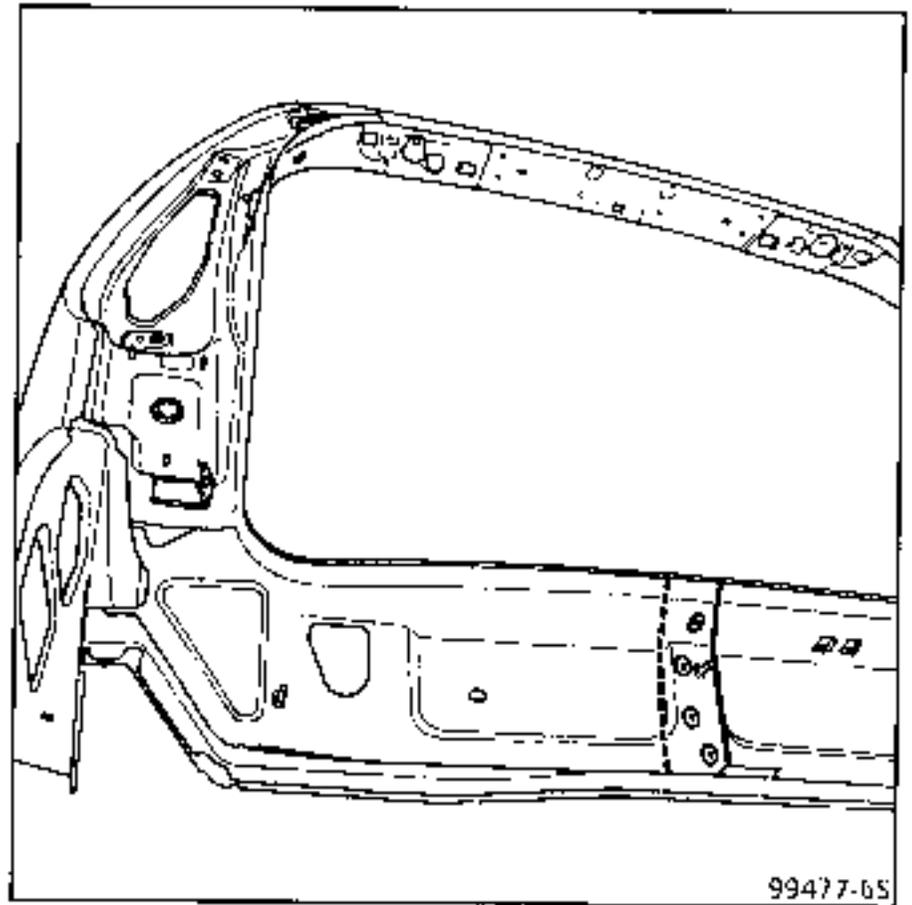
Faldón trasero	0,7
----------------	-----

Desgrapado



Corte sobre 190 mm.

Soldadura

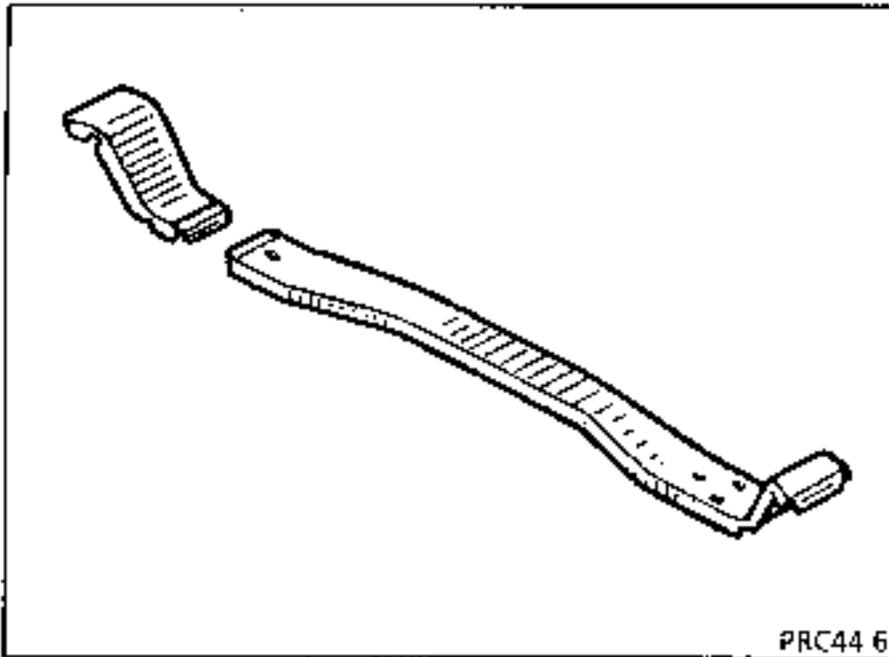


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del travesaño o del faldón.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FALDON TRASERO

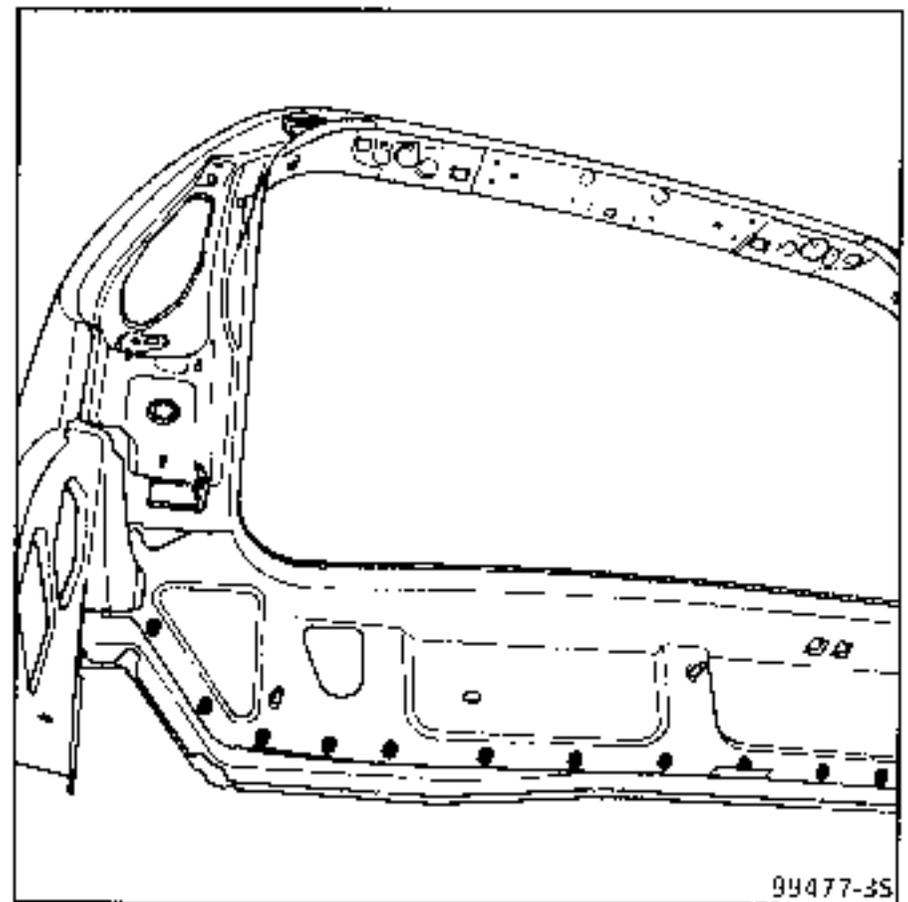
Espesor de las chapas (mm)

Elemento de cierre	0,7
Faldón trasero	0,8

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



2 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espeor de las chapas (mm)

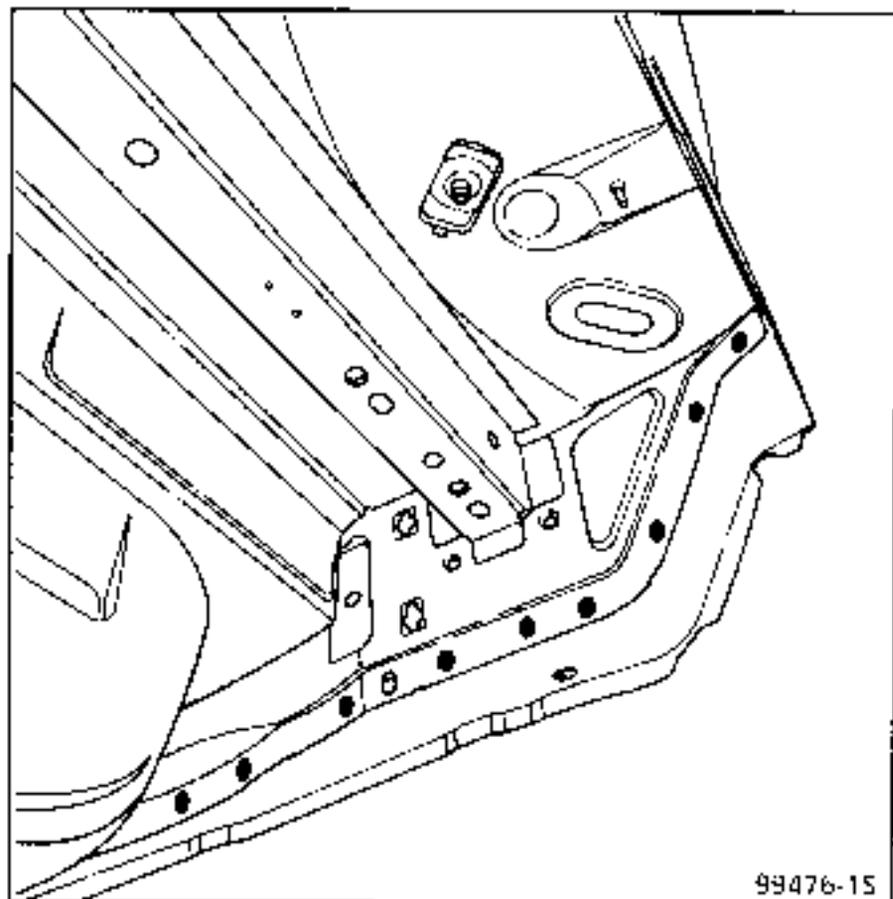
Elementos de cierre	0,7
Travesaño trasero	1,2

Desgrapado



22 puntos eléctricos sobre espeor 0,7

Soldadura



3 UNION CON PANEL DE ALETA

Espeor de las chapas (mm)

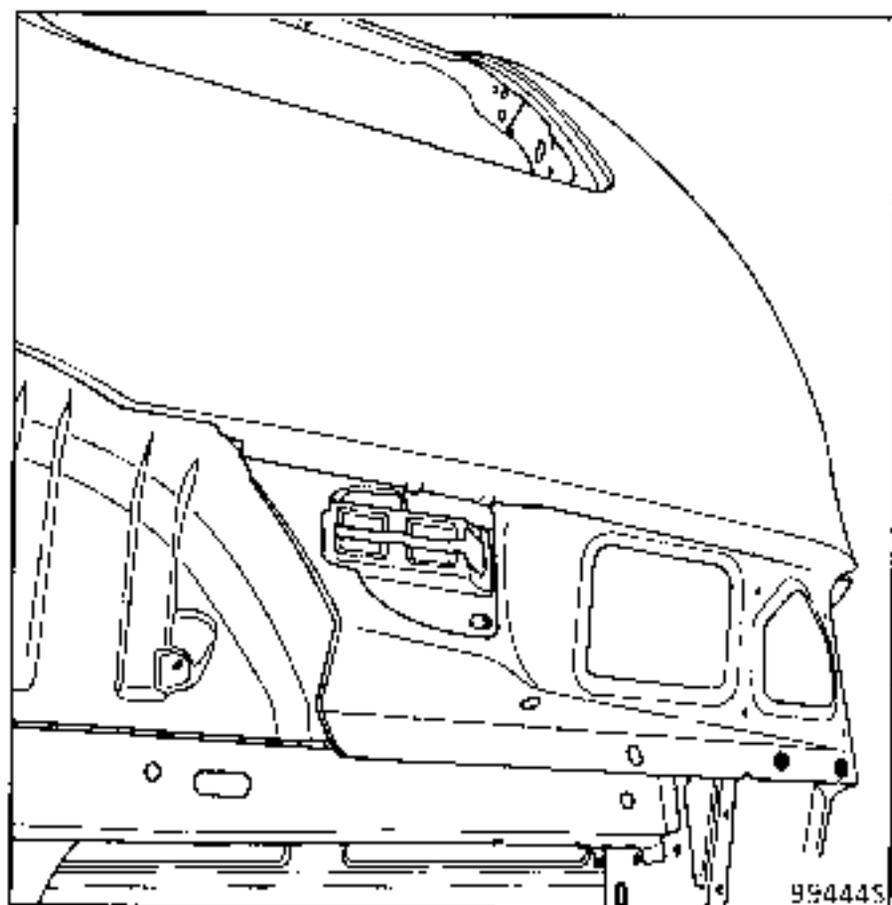
Elementos de cierre	0,7
Panel de aleta	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espeor 0,8 por cada lado

Soldadura

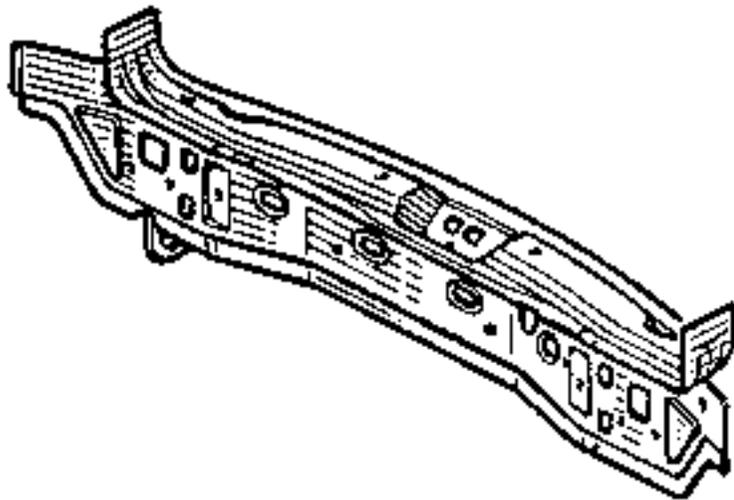


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- travesaño trasero,
- añadido de piso,
- añadidos de larguero,
- refuerzos de travesaño,
- anillo para remolcado.



PRC44.7

NOTA : al efectuar la sustitución, reposicionar los obturadores en los añadidos del larguero. Estas piezas se pedirán por separado.

Injectar espuma de poliuretano tras el ensamblaje con el faldón.

1 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

Añadido de piso	1,2
Añadido de rueda	0,7

Desgrapado

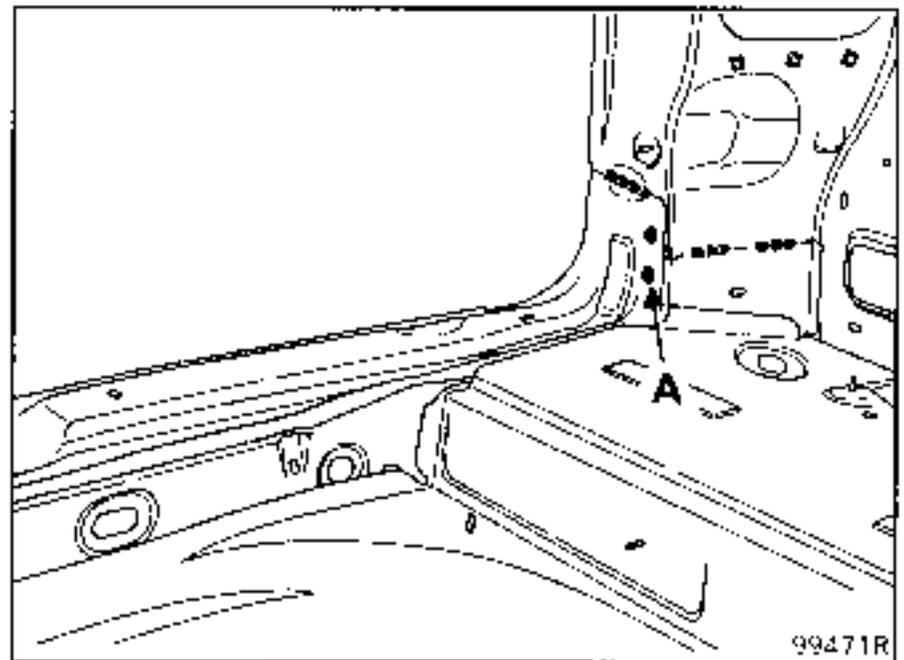


2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 por cada lado.

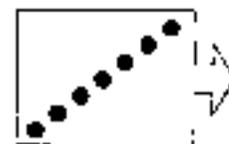
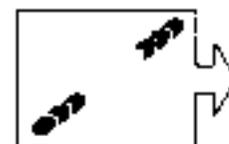


3 cordones de 30 mm

Soldadura



99471R



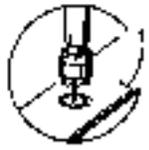
NOTA : en (A), 1 punto en 3 espesores 1,2+0,7×1,2.

2 UNION CON PISO

Espesor de las chapas (mm)

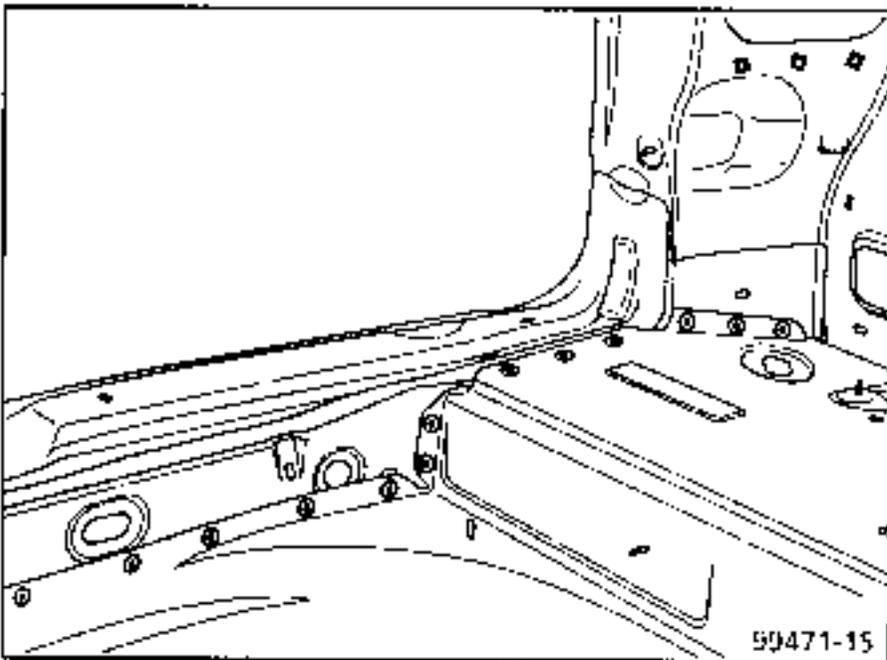
Piso	0,7
Travesaño	1,2

Desgrapado



26 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura

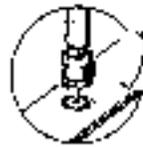


3 UNION CON LARGUERO TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

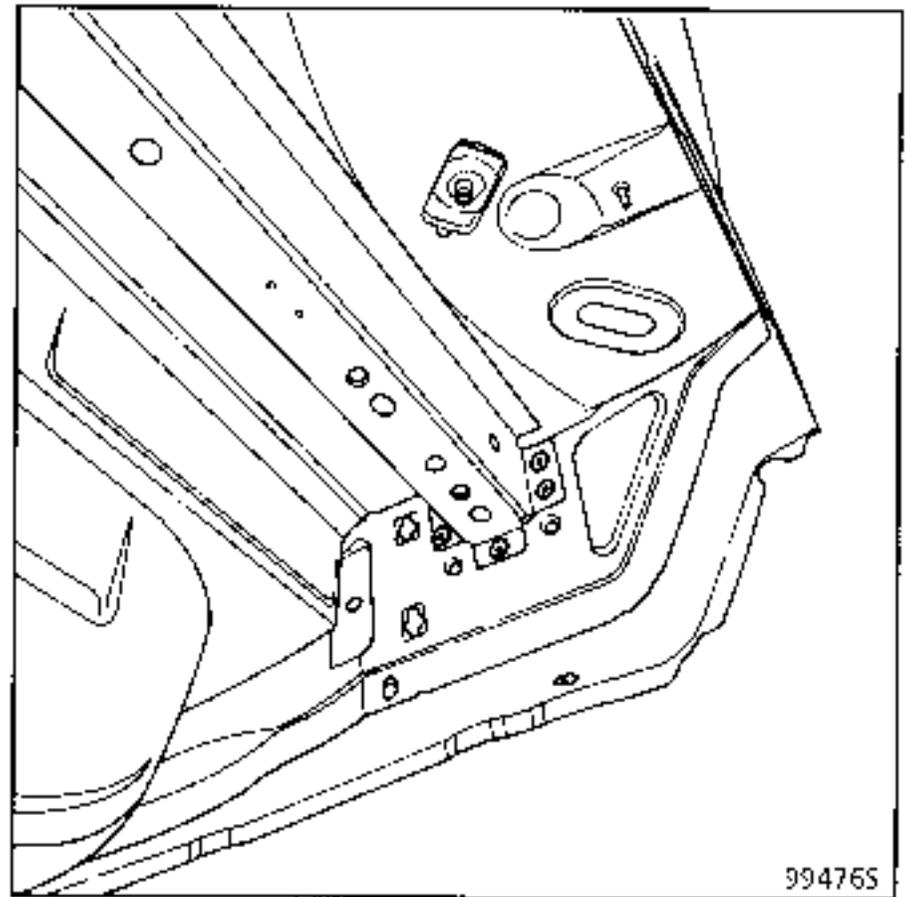
Larguero	1,2
Travesaño	1,2

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 por cada lado.

Soldadura

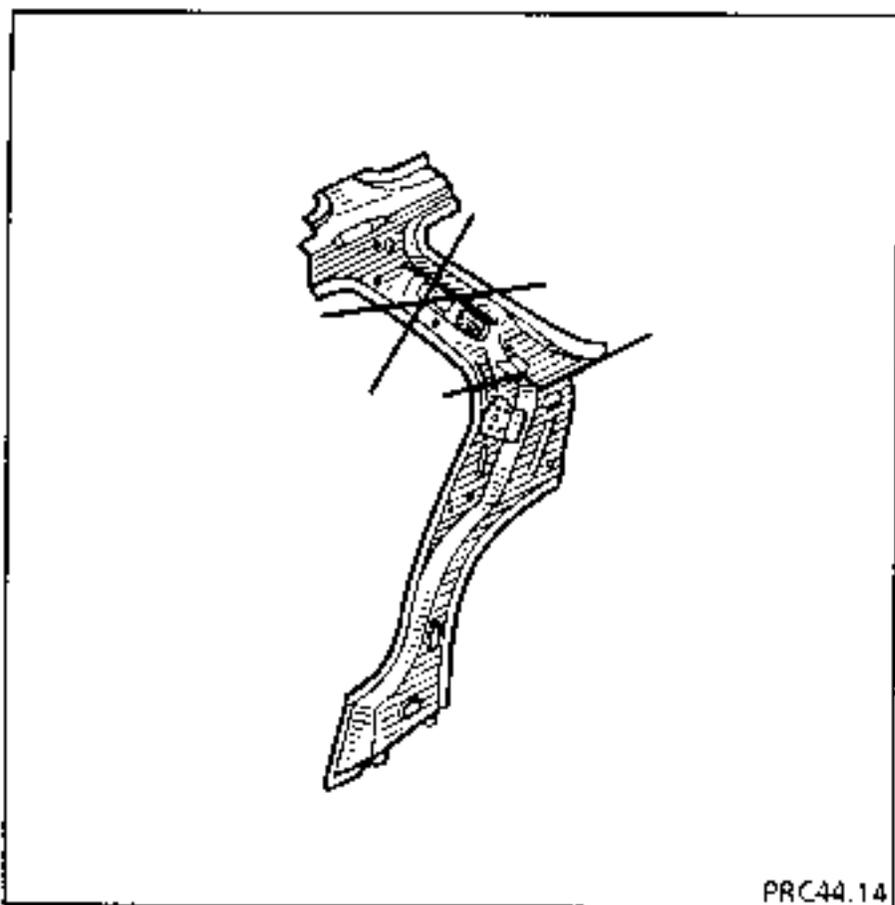


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con tuercas soldadas.



Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

1 UNION CON PANEL DE ALETA

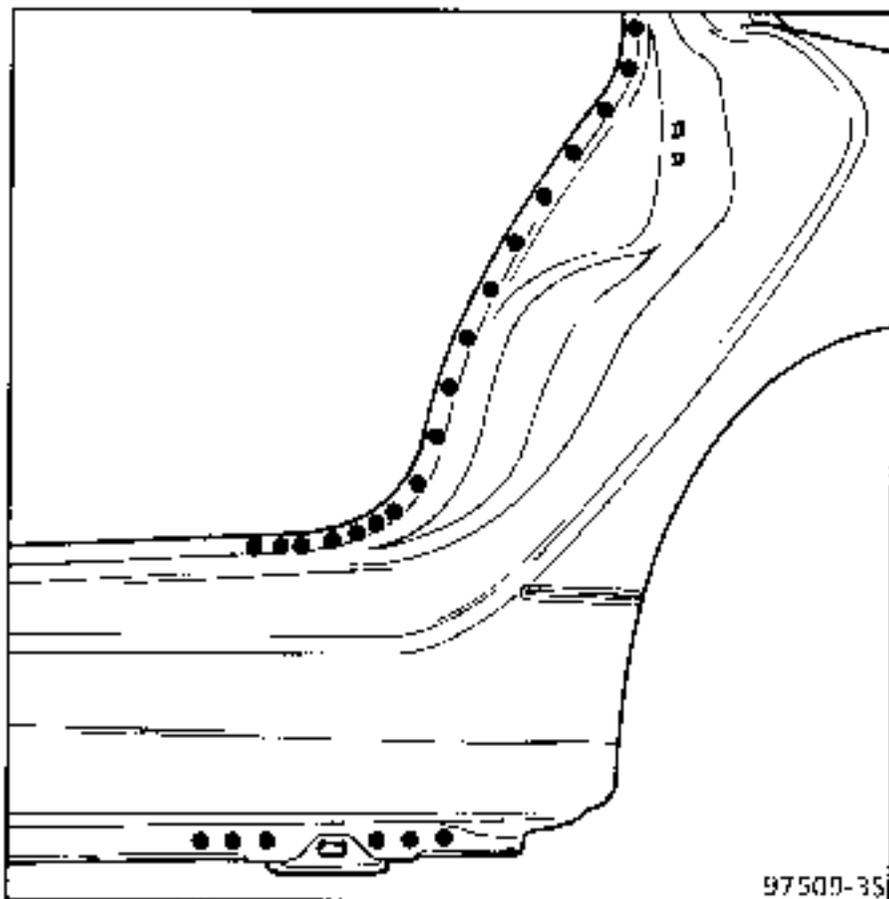
Espesor de las chapas (mm)

Panel de aleta	0,8
Refuerzo de pie	1,2
Cierre del bajo de caja	1,5
Cajetín de tren trasero	2,0

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



NOTA : la operación de soldadura se efectuará durante la reposición del panel de aleta.

2 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Esesor de las chapas (mm)

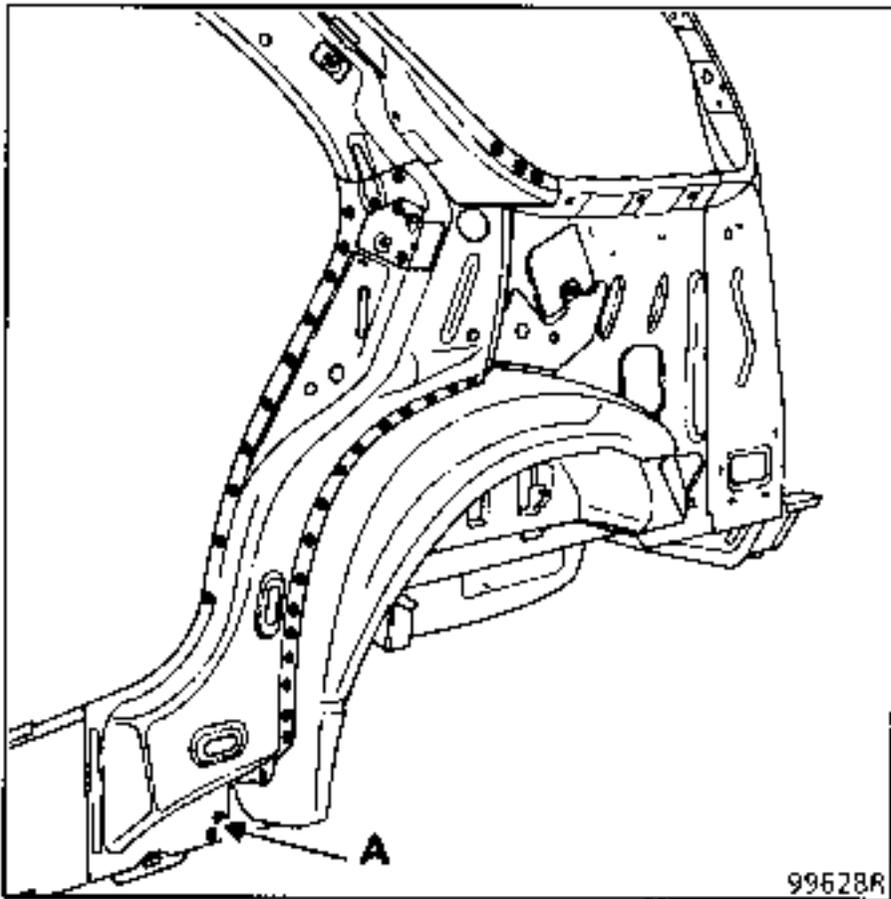
Refuerzo de pie de puerta	1,2
Paso de rueda exterior	0,7
Panel de aleta	0,8

Desgrapado



39 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



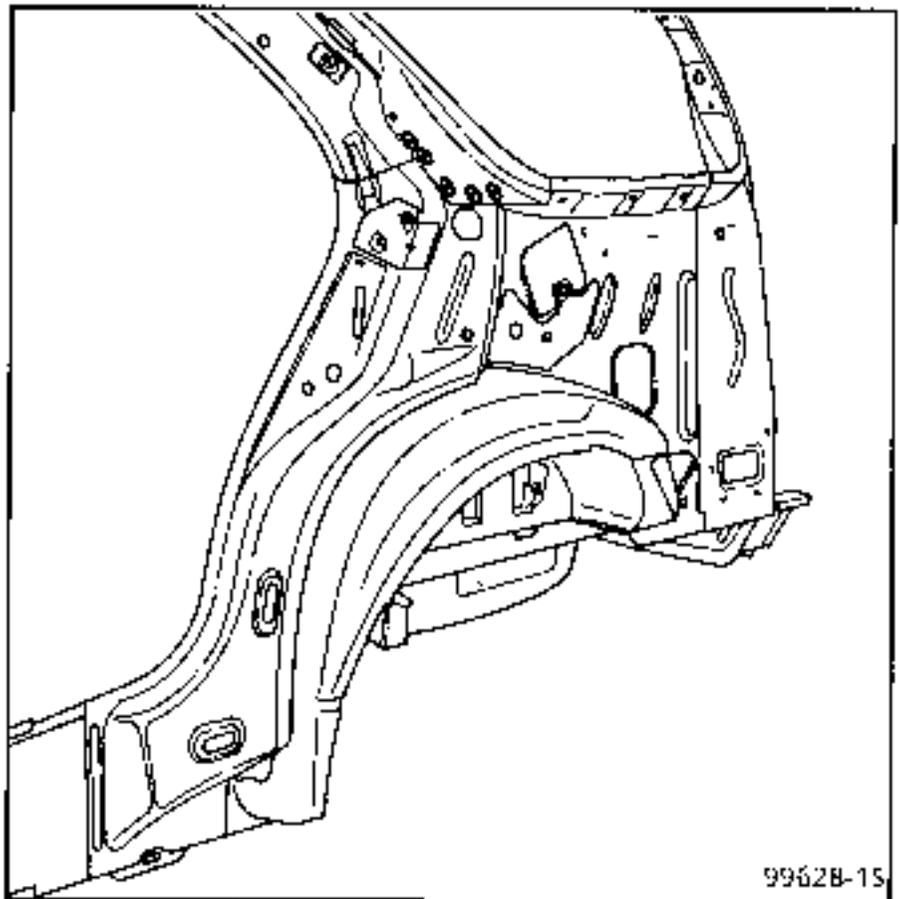
NOTA : la operación de soldadura se efectuará antes de la reposición del panel de aleta salvo en (A) donde los puntos van sobre 3 espesores.

3 UNION REFUERZO DE PIE DE PUERTA PARTE SUPERIOR

Esesor de las chapas (mm)

Refuerzo de pie de puerta parte superior	1,2
Refuerzo de pie de puerta parte inferior	1,2

Soldadura



4 UNION CON LARGUERO TRASERO
 ENSAMBLADO

Espesor de las chapas (mm)

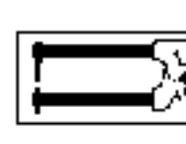
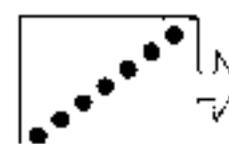
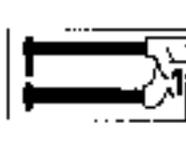
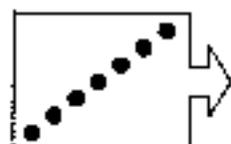
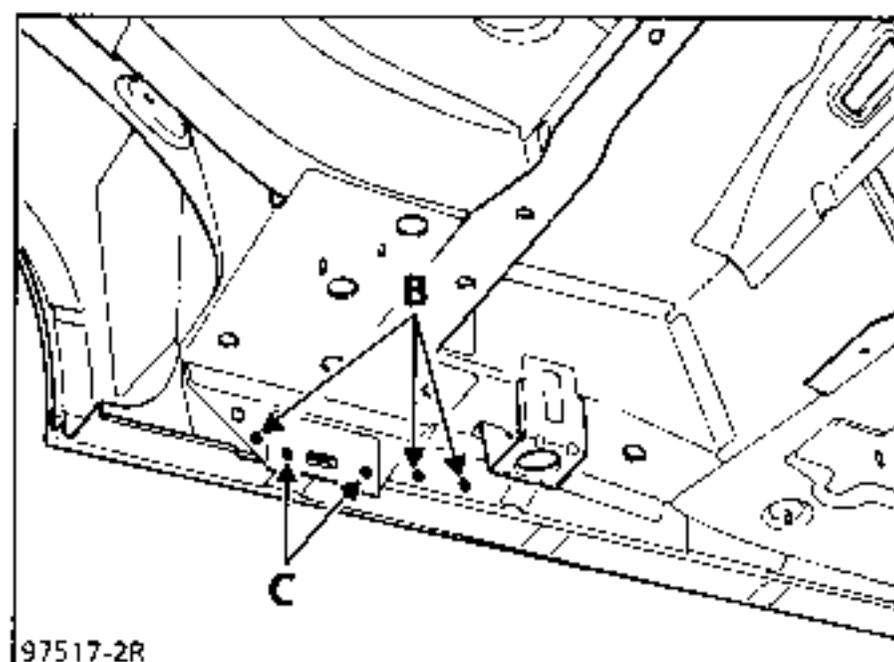
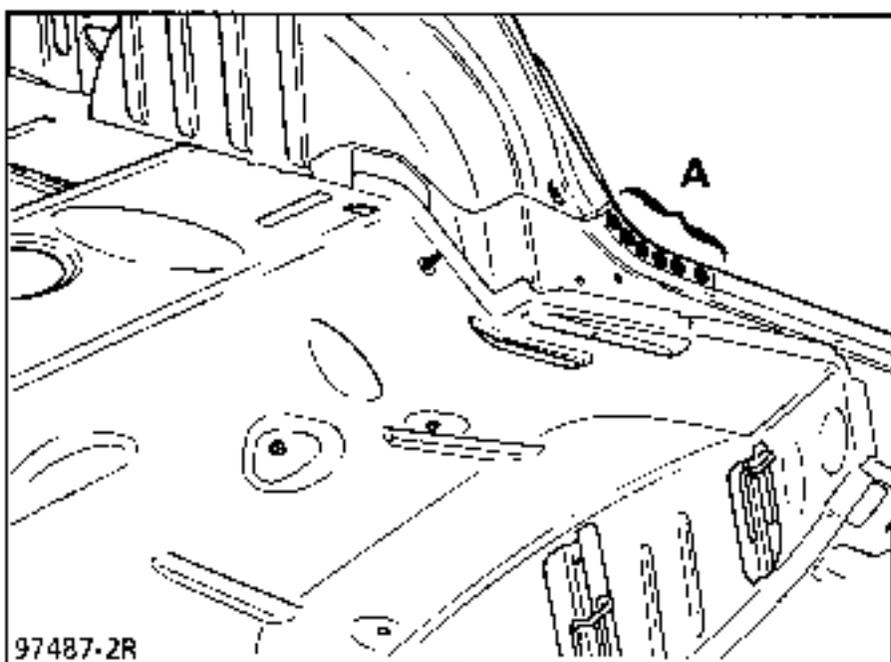
Cierre del bajo de caja parte trasera	1,0
Refuerzo del pie de puerta trasera	1,2
Refuerzo apoyo de gato	1,5
Cajetin de tren trasero	2,0
Bajo de caja	0,8

Desgrapado



- 6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
- 3 puntos eléctricos sobre 2 espesores 1,0+1,5
- 2 puntos sobre 3 espesores (1,5x2) – 2,0

Soldadura



NOTA :

- En (A), 6 puntos sobre 3 espesores 1,5 | 1,2 | 0,8.
- En (B), 3 puntos sobre 4 espesores 2,0 + 1,5 + 1,2 | 0,8
- En (C), 2 puntos sobre 5 espesores (1,5x2) + 2,0 + 1,0 + 0,8

INTRODUCCION

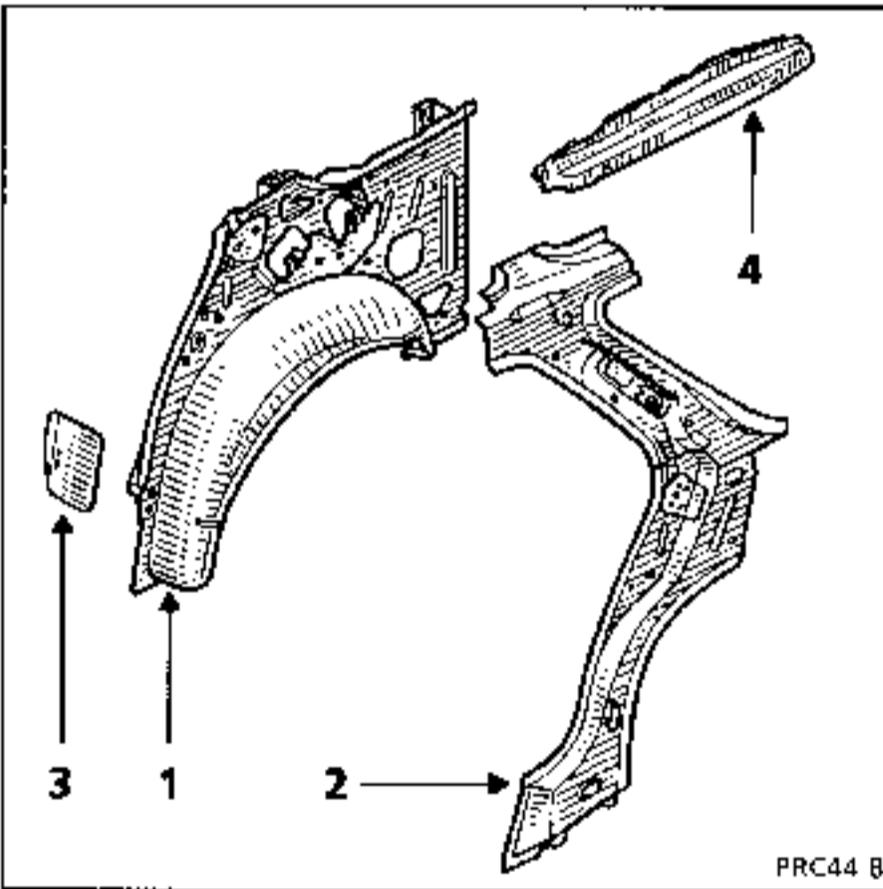
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta.

Necesita la sustitución del refuerzo del paso de rueda, del refuerzo del pie de puerta y del refuerzo de custodia para los vehículos 7 plazas. Estas piezas se pedirán por separado.

Esta pieza se puede sustituir parcialmente.

Composición de la pieza A.P.R.

- 1 Paso de rueda
- 2 Refuerzo de pie de puerta
- 3 Refuerzo de paso de rueda
- 4 Refuerzo de custodia



1 UNION CON PANEL DE ALETA

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente. La operación de soldadura será efectuada durante la reposición del panel de aleta (ver 44 A).

2 UNION CON REFUERZO DE PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

Refuerzo de paso de rueda	1,2
Paso de rueda exterior	0,7

Desgrapado

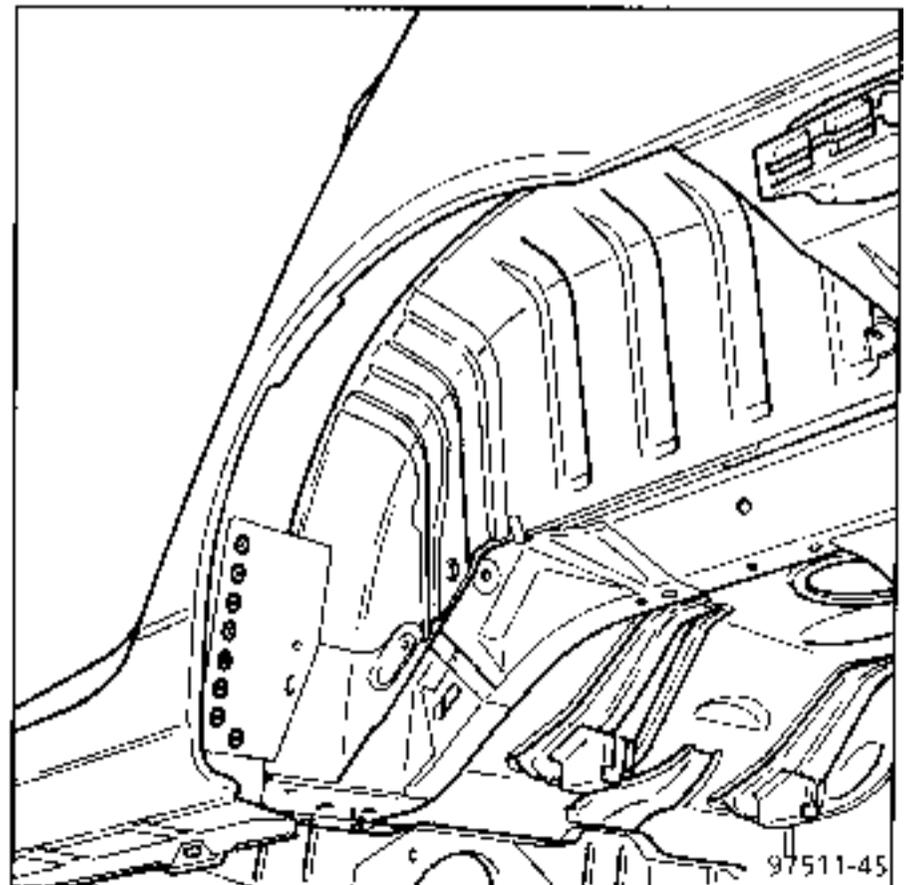


7 puntos eléctricos sobre espesor 1,2



2 cordones de 60 mm y 40 mm.

Soldadura



3 UNION CON REFUERZO DE PIE DE PUERTA

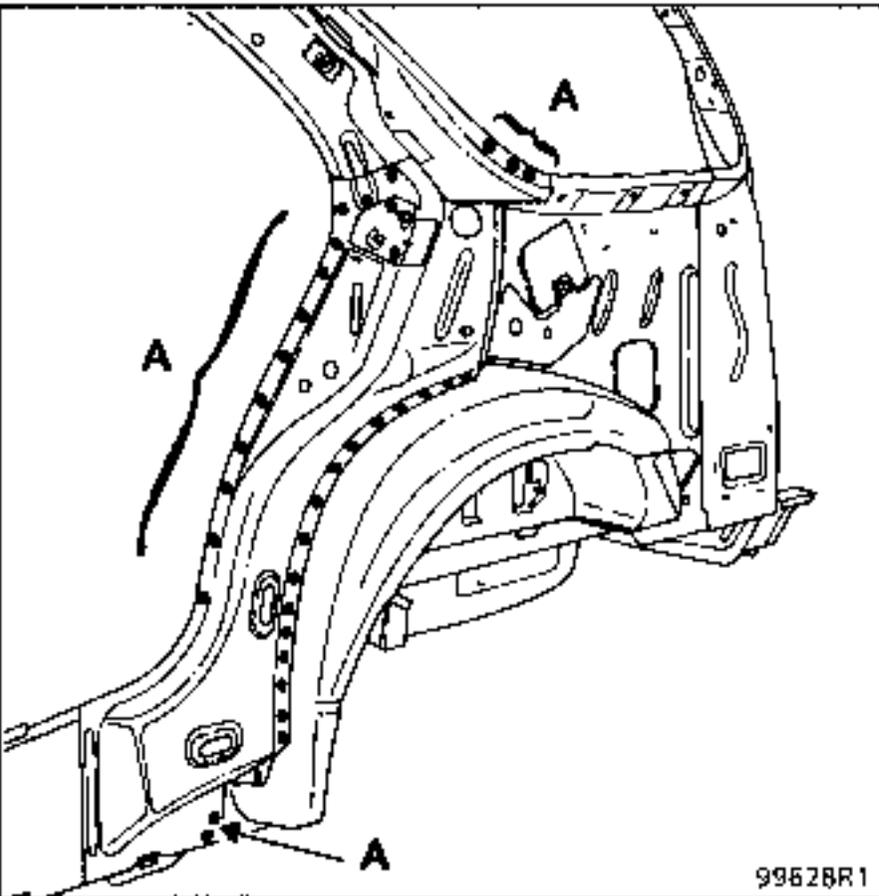
Espesor de las chapas (mm)

Paso de rueda exterior	0,7
Refuerzo de pie de puerta	1,2
Panel de aleta	0,8

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



99628R1



NOTA :

La soldadura de esta unión sólo podrá ser efectuada tras el desgrapado de la parte superior del refuerzo de pie.

La operación de soldadura será efectuada antes de la reposición del panel salvo en (A), donde los puntos van sobre 3 espesores 0,7 + 1,2 + 0,8.

4 UNION CON PISO TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

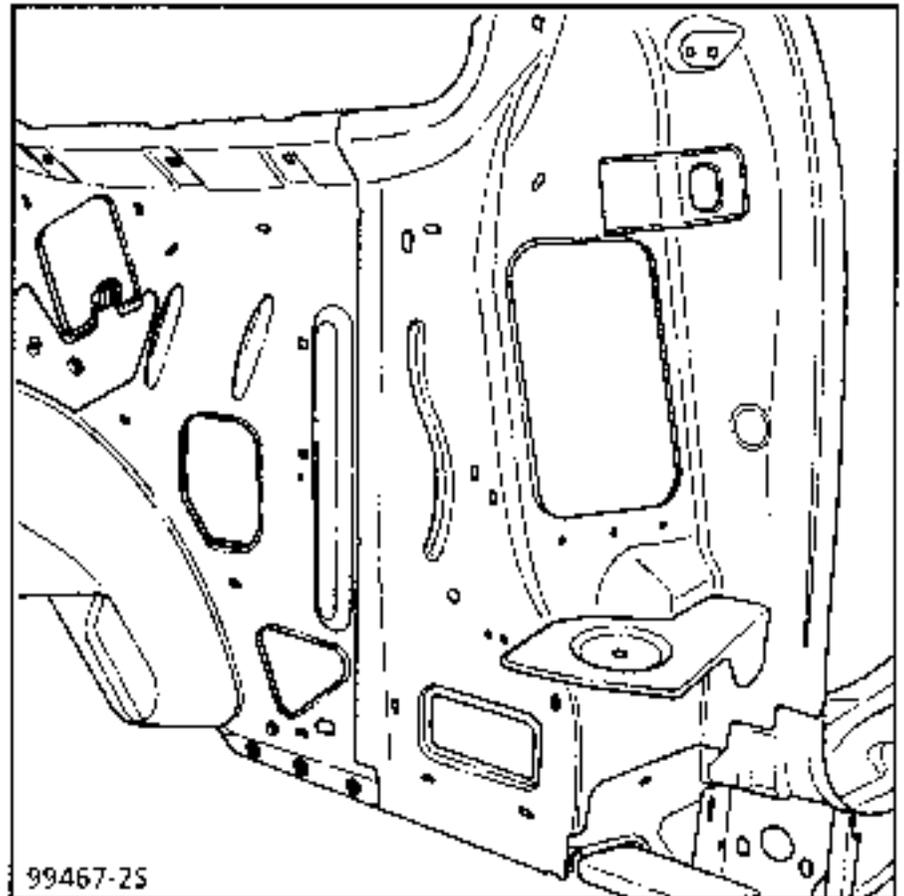
Paso de rueda	0,7
Piso trasero	0,7

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



99467-2S



NOTA : Puntos sobre 3 espesores 0,7 + 0,7 + 0,8 que se efectuarán al colocar el panel de aleta.

5 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

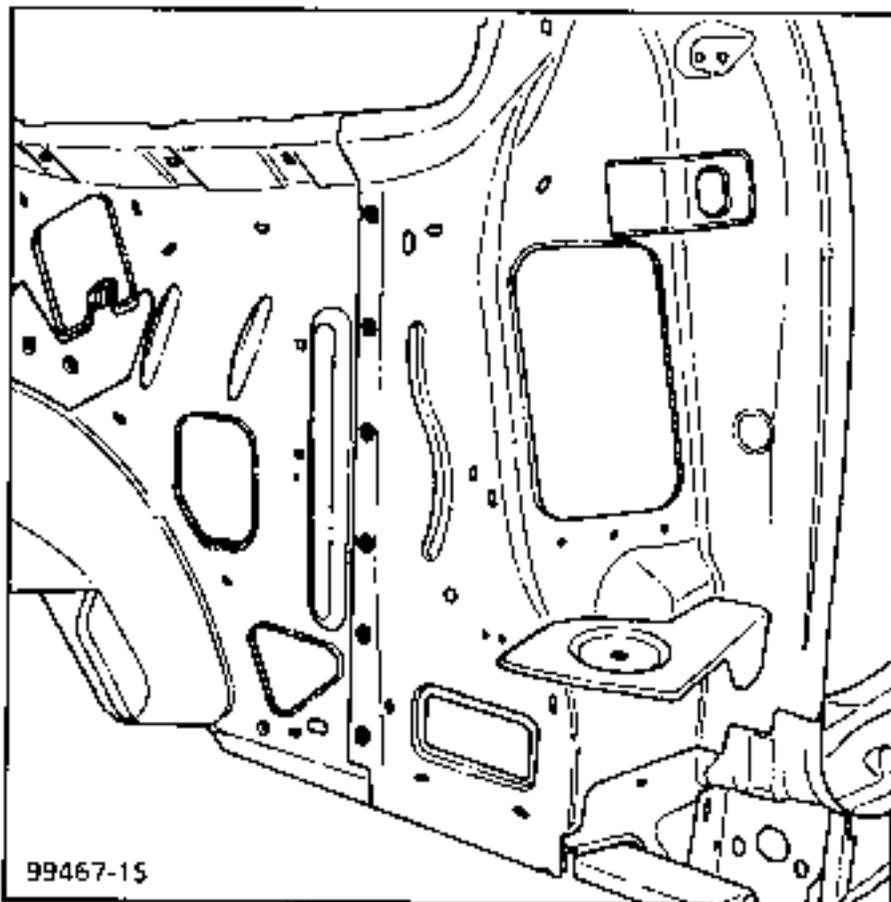
Añadido de paso de rueda	0,7
Paso de rueda	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



6 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

Paso de rueda exterior	0,7
Paso de rueda	0,7

Desgrapado

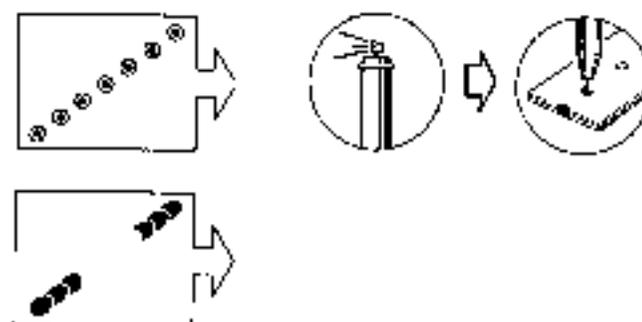
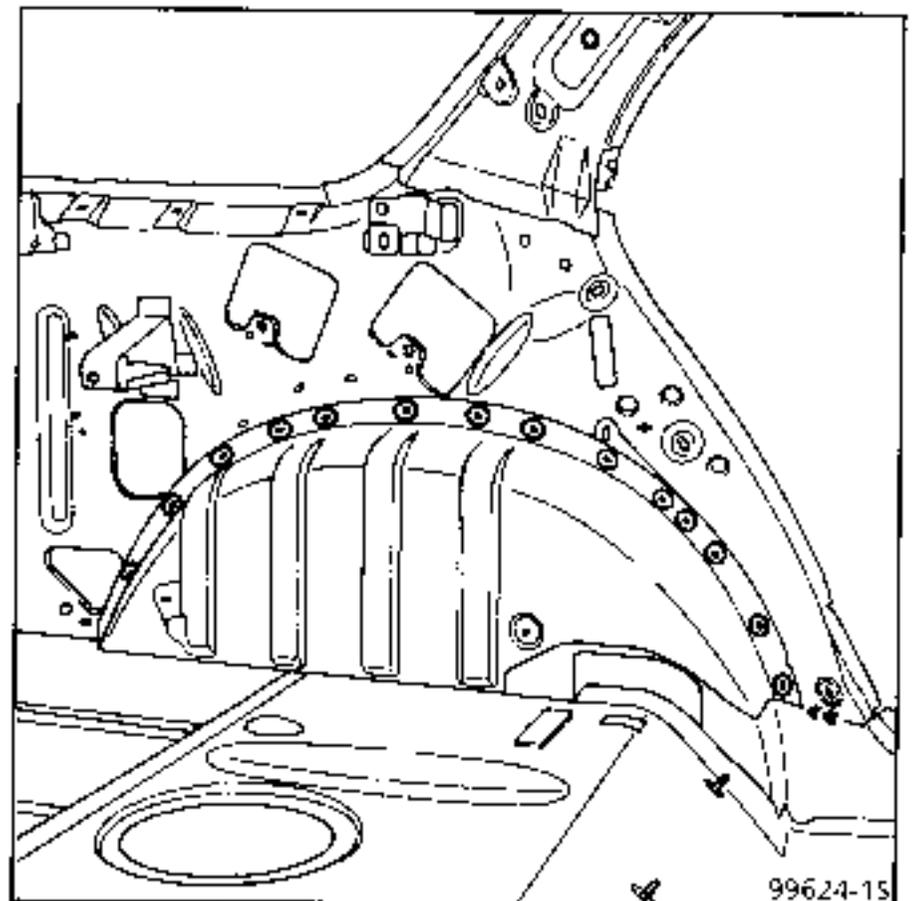


18 puntos eléctricos sobre espesor 0,7



2 cordones de 20 mm.

Soldadura



7 UNION CON FORRO DE MONTANTE

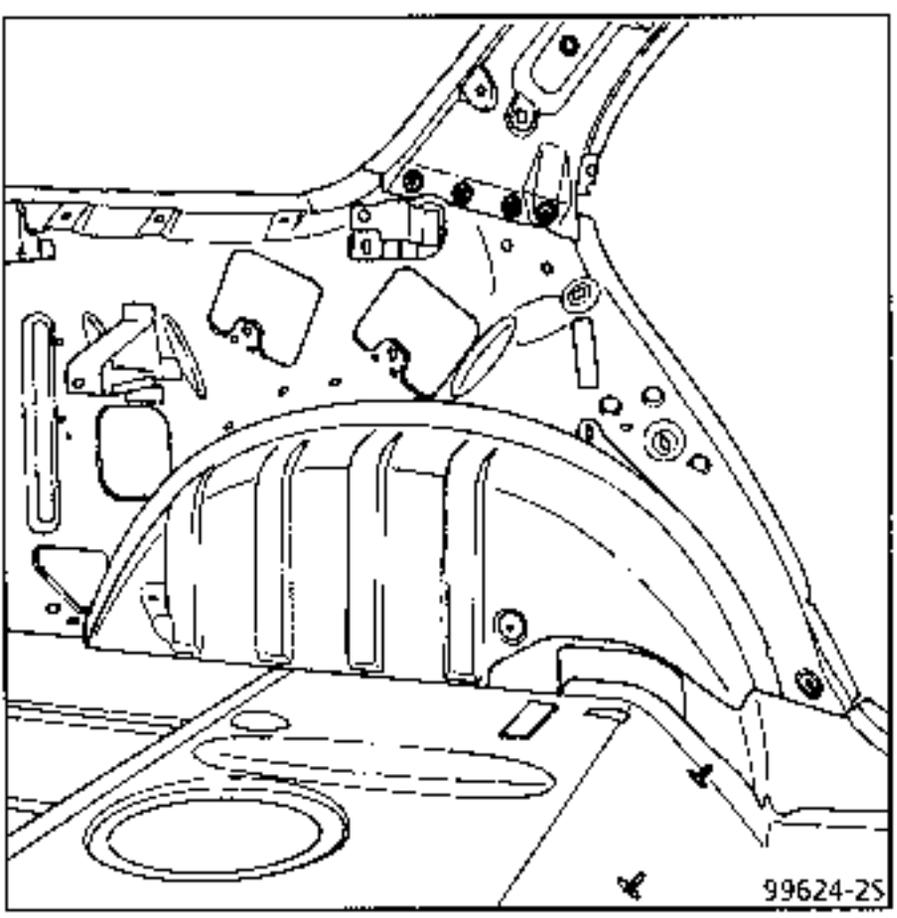
Espesor de las chapas (mm)

Forro de montante	0,7
Paso de rueda	0,7

Desgrapado

 4 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



8 CORTE PARCIAL

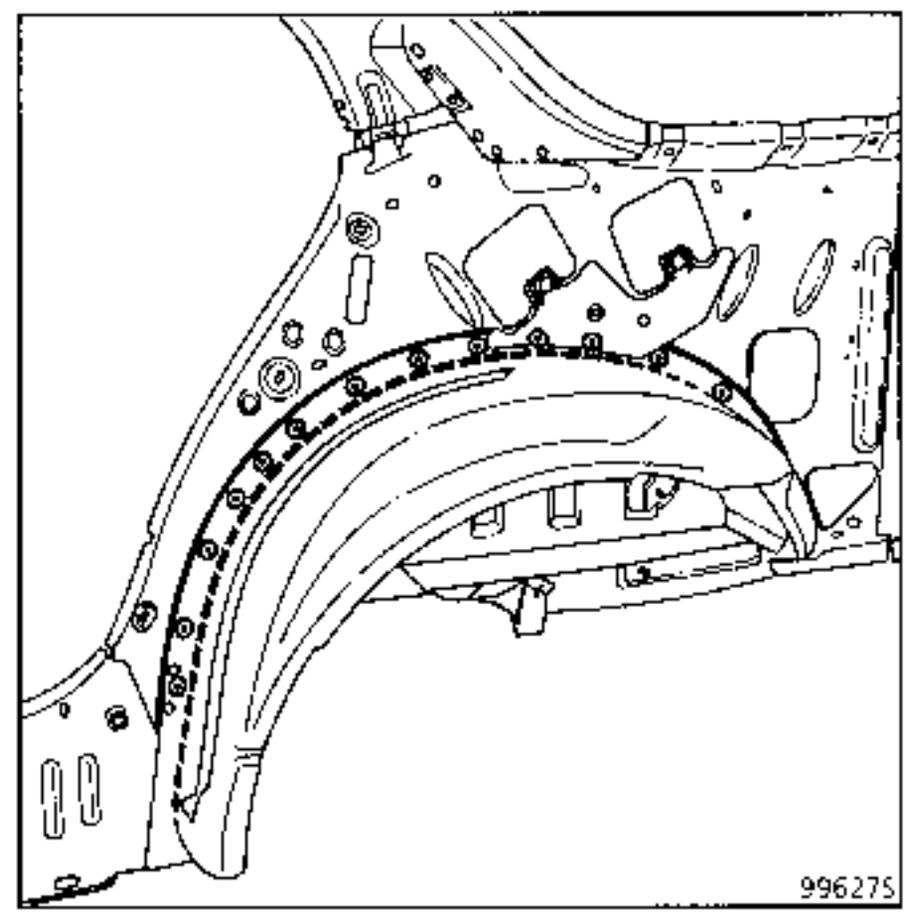
Espesor de las chapas (mm)

Paso de rueda exterior	0,7
------------------------	-----

Desgrapado

 1000 mm

Soldadura



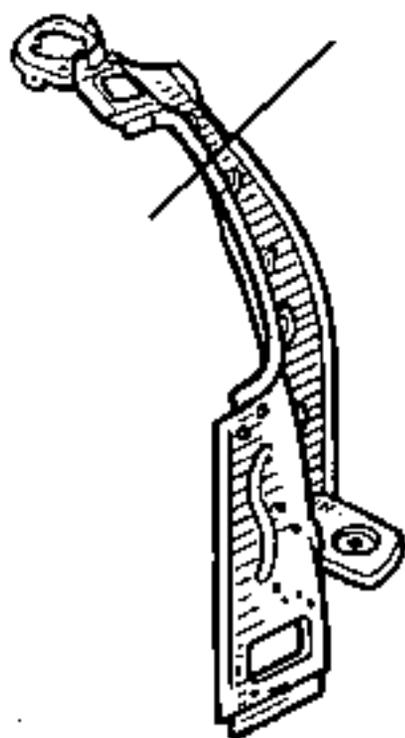
INTRODUCCIÓN

La sustitución completa de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo o del alto de caja.

La sustitución parcial de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta o del soporte de las luces.

Composición de la pieza A.P.R.

Pieza ensamblada con riostra de esquina inferior, soporte de altavoz y añadido de paso superior.



PRC44 9

1 UNIÓN CON PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

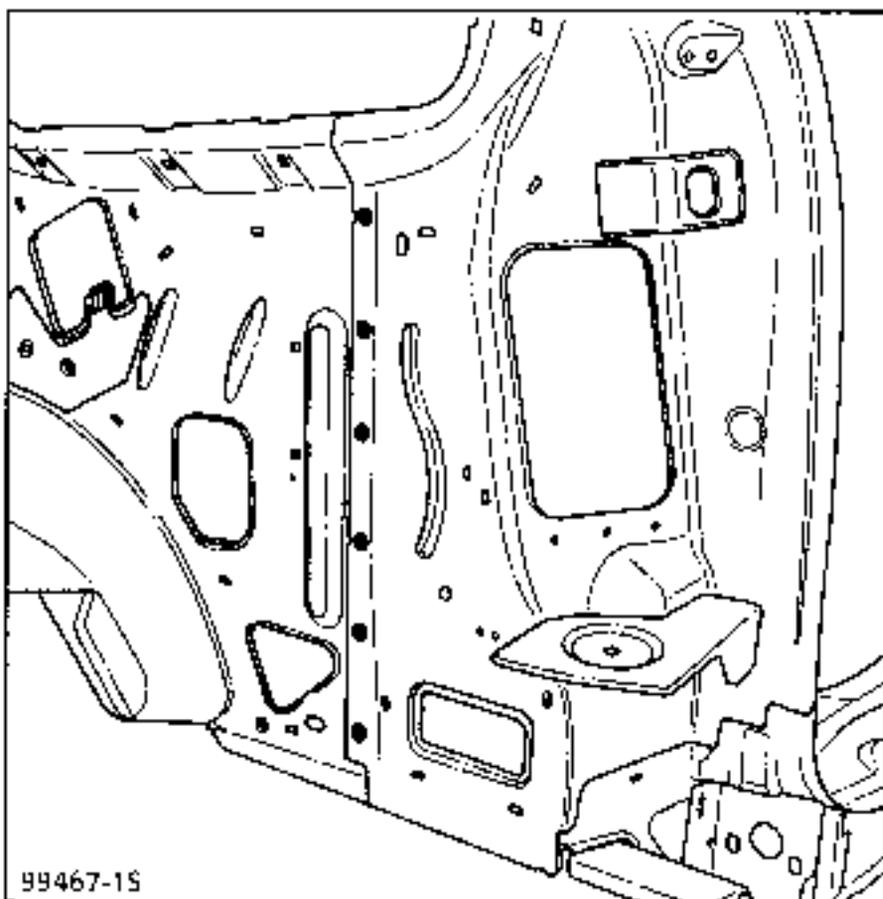
Paso de rueda	0,7
Añadido de paso de rueda	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



99467-1S



2 UNION CON PISO TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

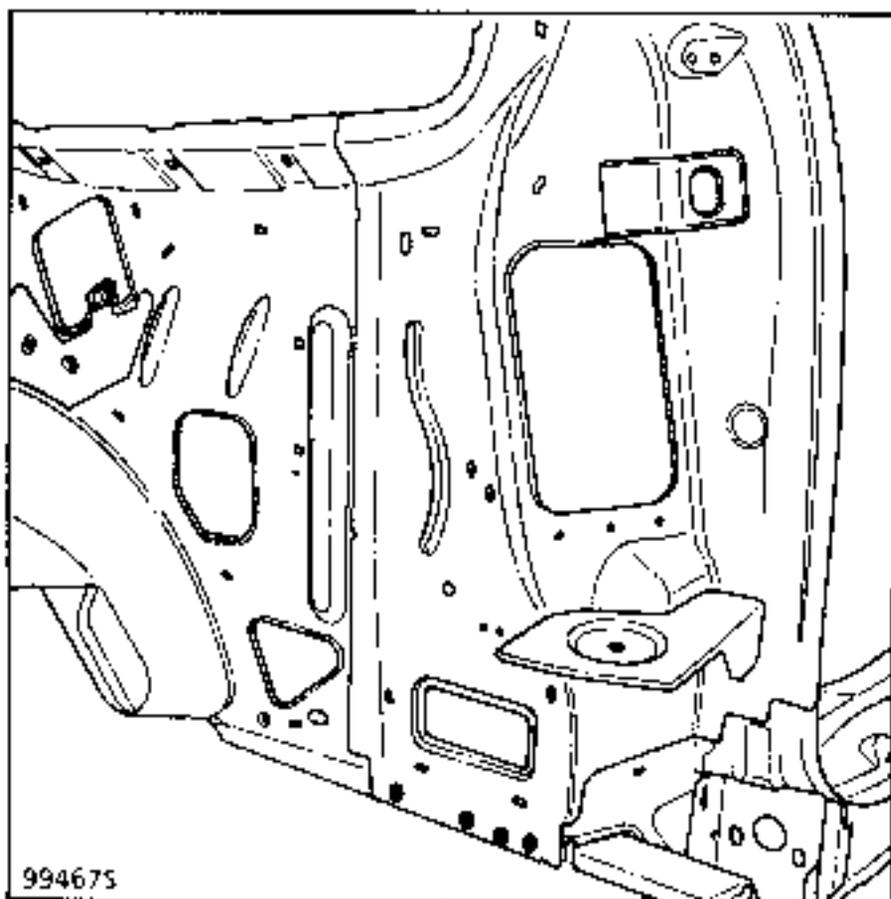
Añadido de paso de rueda	0,7
Piso trasero	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



3 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

Espesor de las chapas (mm)

Añadido de piso	1,2
Añadido de paso de rueda	0,7

Desgrapado

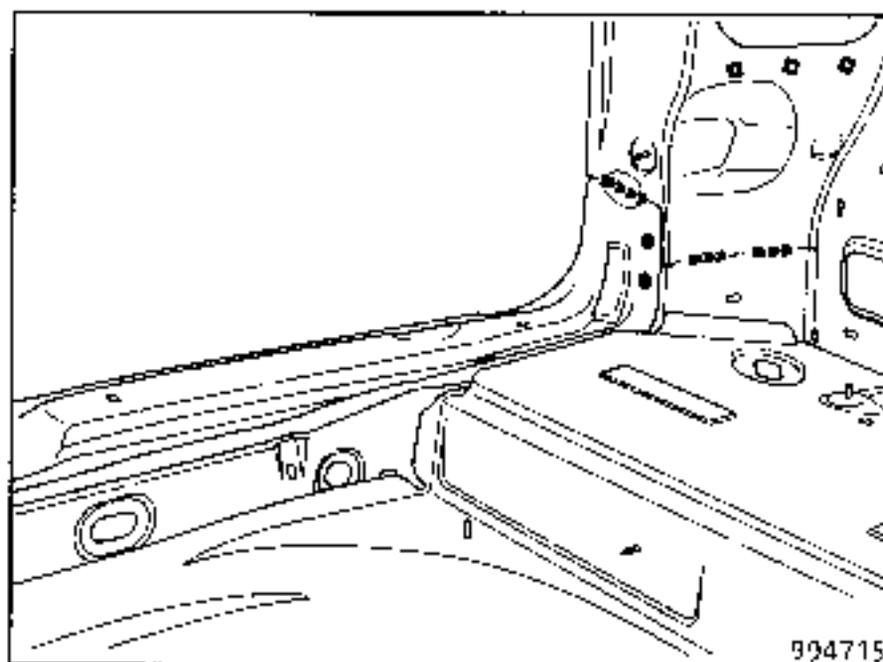


2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2



3 cordones de 30 mm

Soldadura



NOTA : la operación de soldadura se efectuará al colocar el panel de aleta.

4 UNION CON SOPORTE DE LUCES

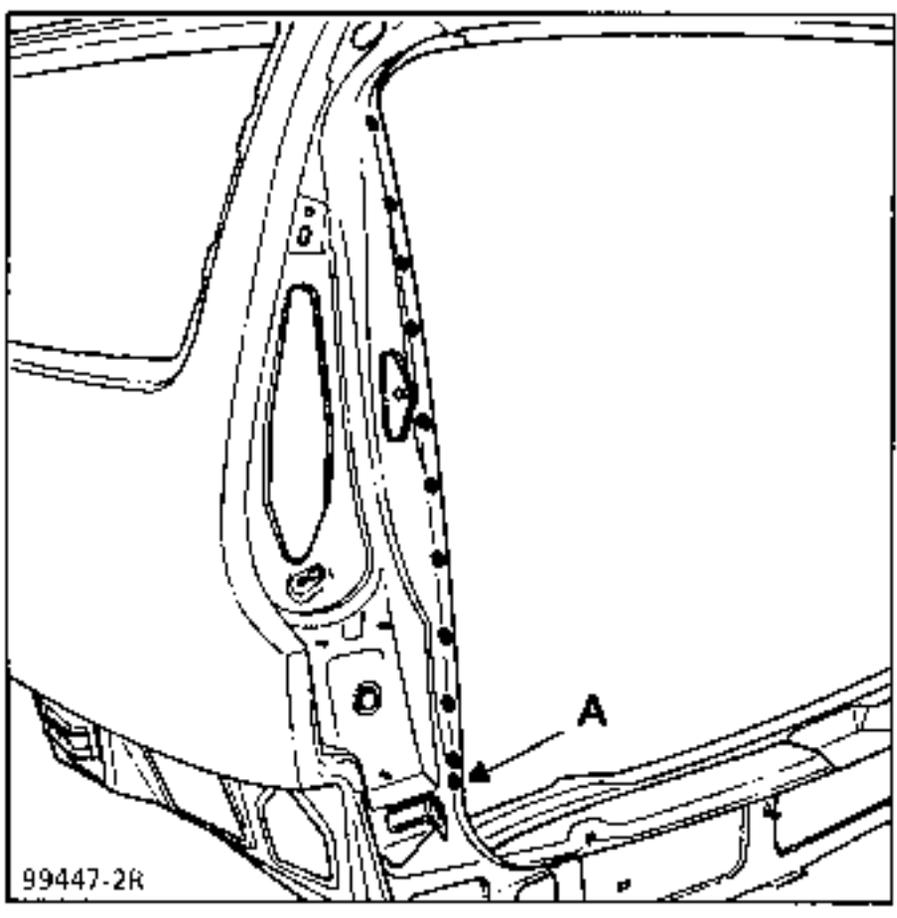
Espesor de las chapas (mm)

Soprote de luces	0,8
Añadido de paso de rueda	0,7

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



NOTA : en A, 1 punto en 3 espesores sobre $1,2+0,7-0,8$.

5 UNION CON REFUERZO DE ESQUINA SUPERIOR

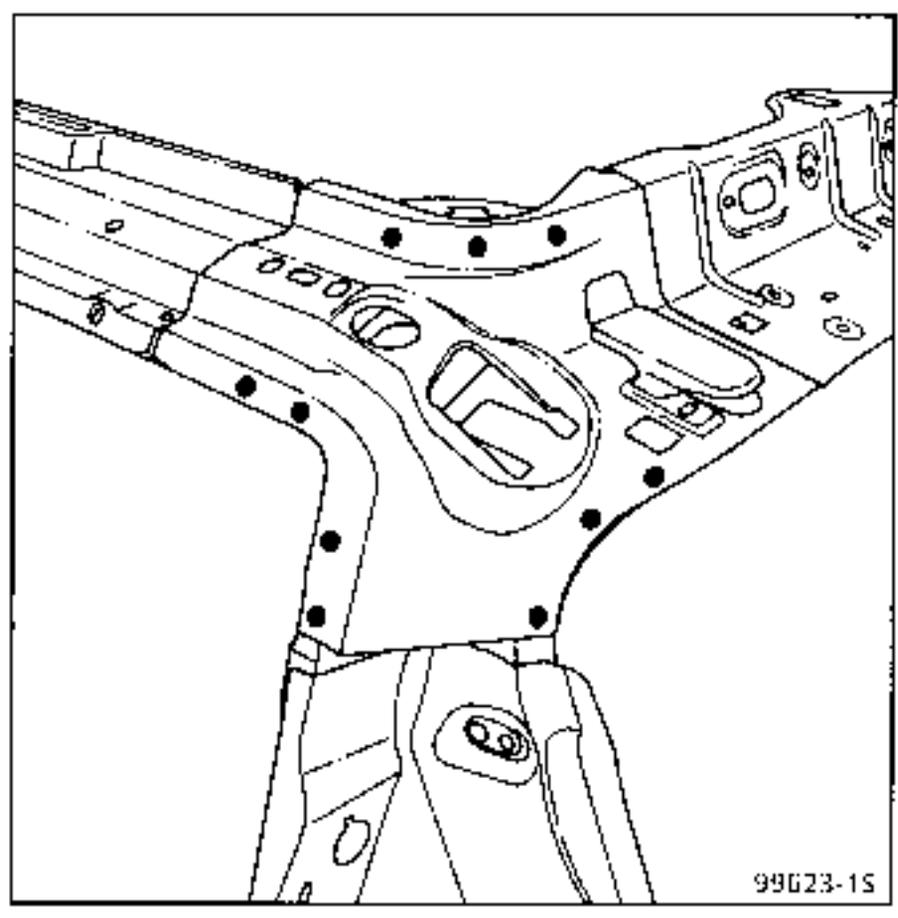
Espesor de las chapas (mm)

Refuerzo de esquina	1,2
Añadido de paso de rueda	0,7

Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

Soldadura



6 UNION CON FORRO DE VIGA

Espesor de las chapas (mm)

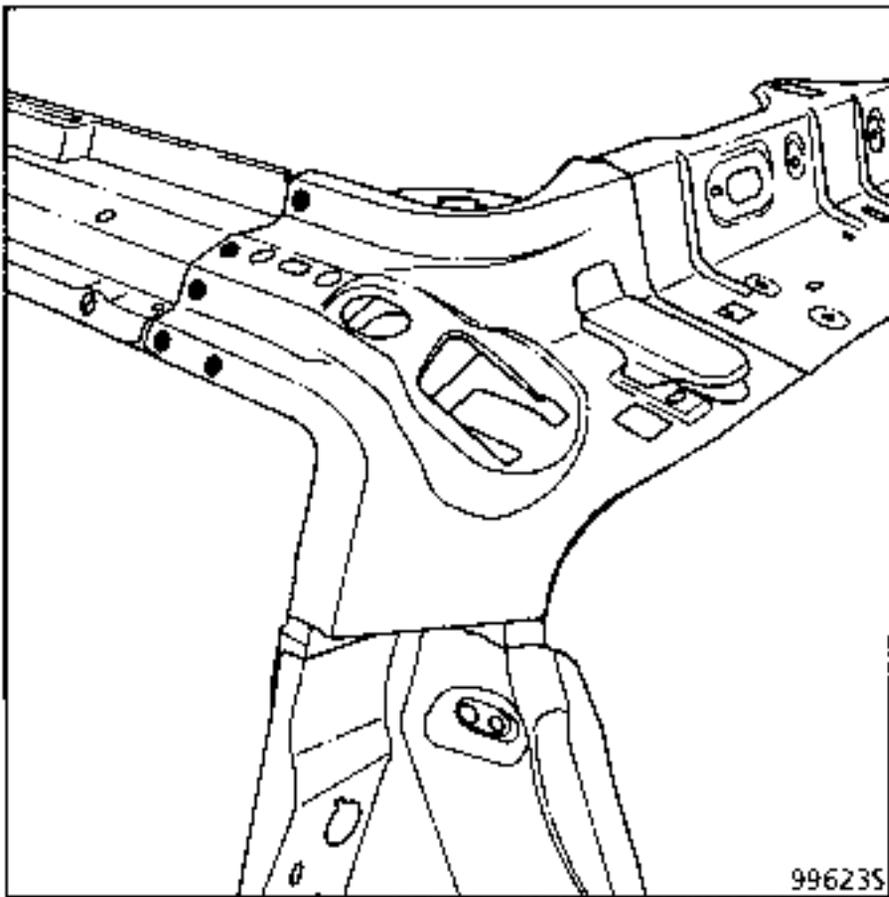
Forro de viga	0,7
Añadido de paso de rueda	0,7

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



99623S



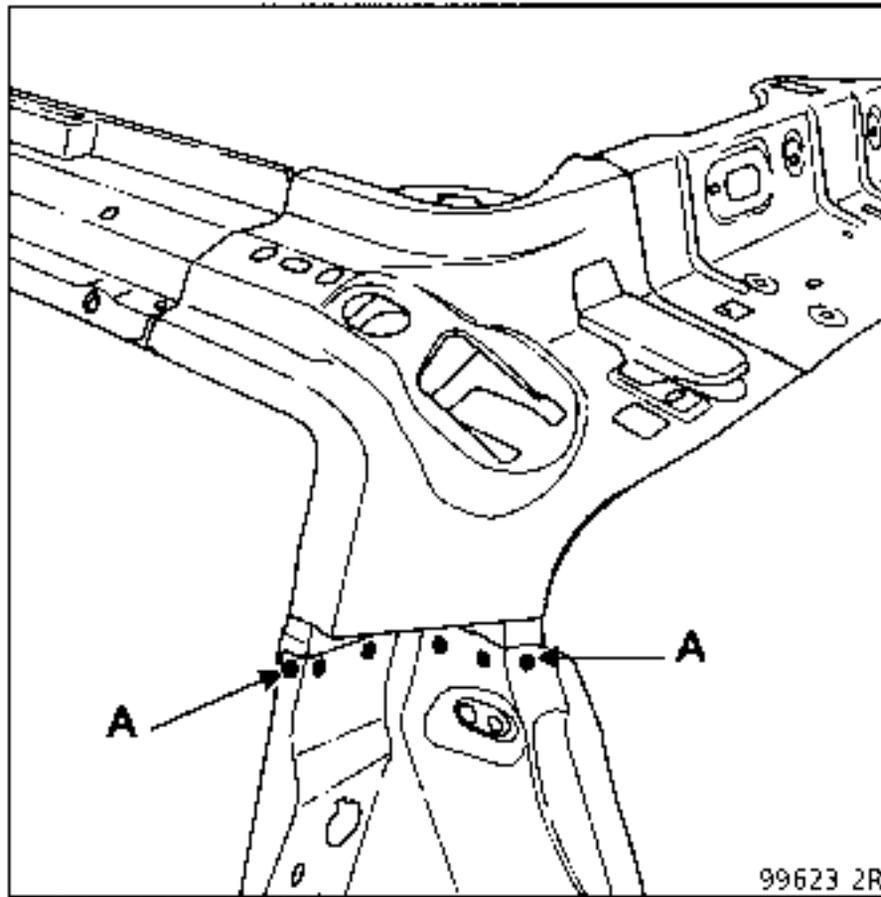
7 CORTE PARCIAL

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



99623 2R



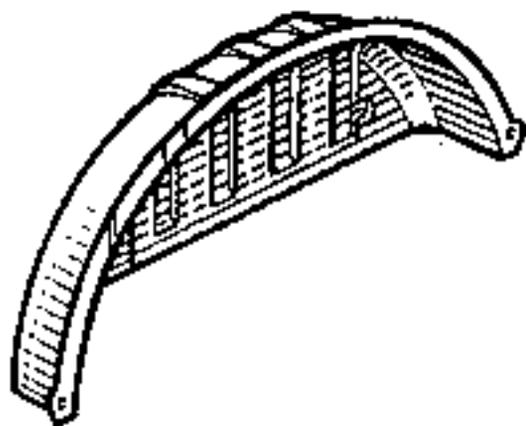
NOTA : en A, 2 puntos sobre 3 espesores 0,7 | 0,7 | 0,8.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del panel de aleta con paso de rueda exterior o del faldón trasero con el piso.

Composición de la pieza A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo.



PRC44.10

1 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

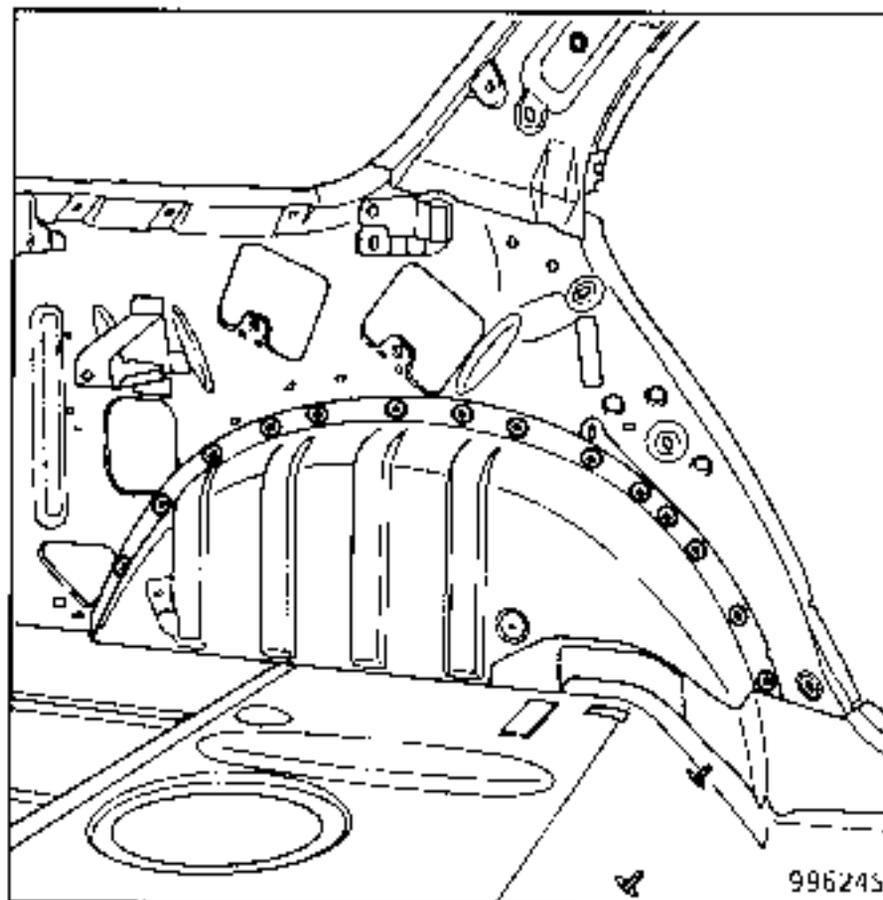
Paso de rueda interior	0,7
Paso de rueda exterior	0,7

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



2 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas (mm)

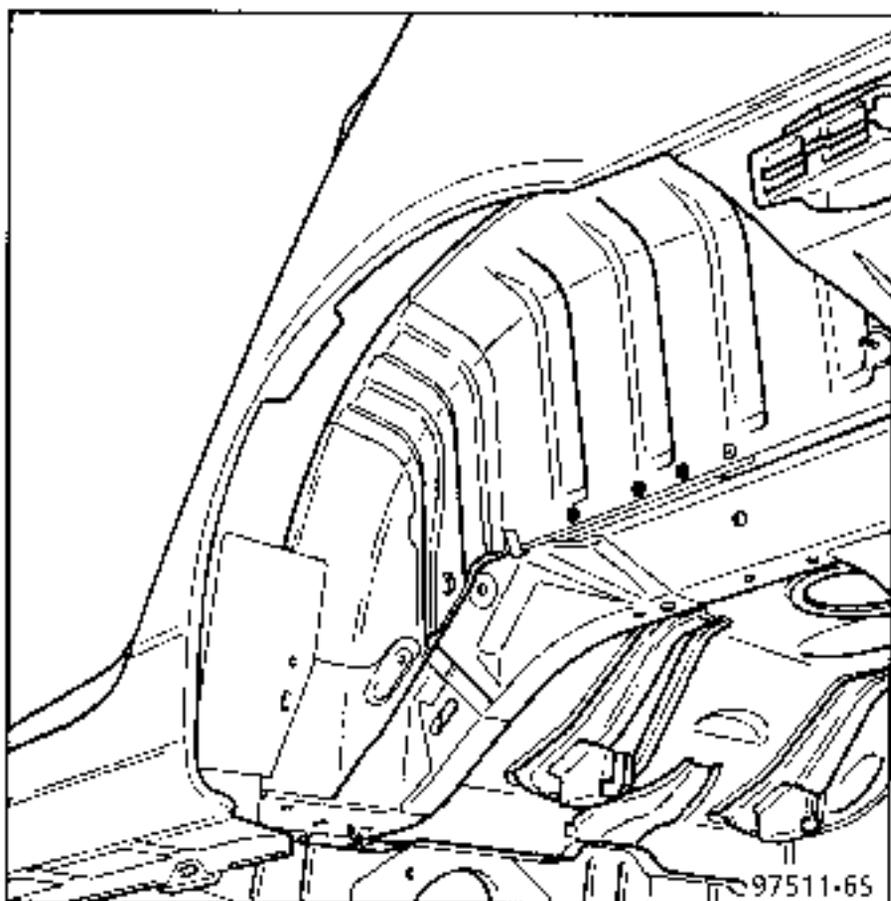
Paso de rueda interior	0,7
Piso trasero parte delantera	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



3 UNION CON PISO TRASERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas (mm)

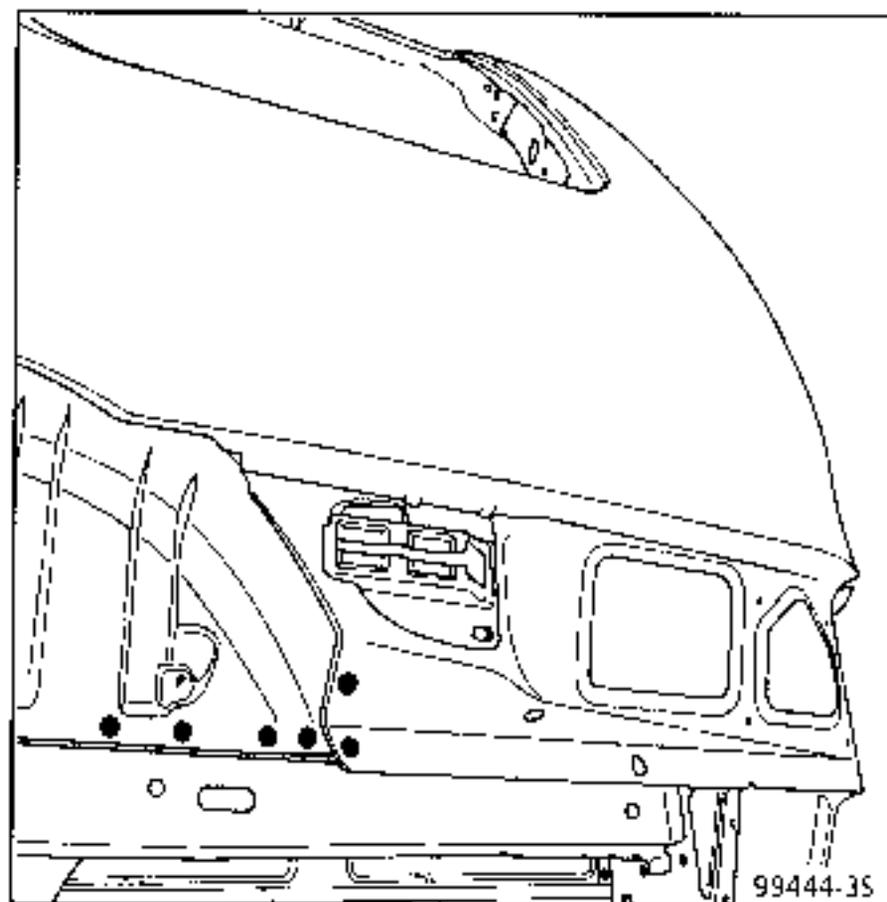
Paso de rueda interior	0,7
Piso trasero parte trasera	0,7
Panel de aleta	0,8
Paso de rueda exterior	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



4 UNION CON LARGUERO TRASERO ENSAMBLADO

Espesor de las chapas (mm)

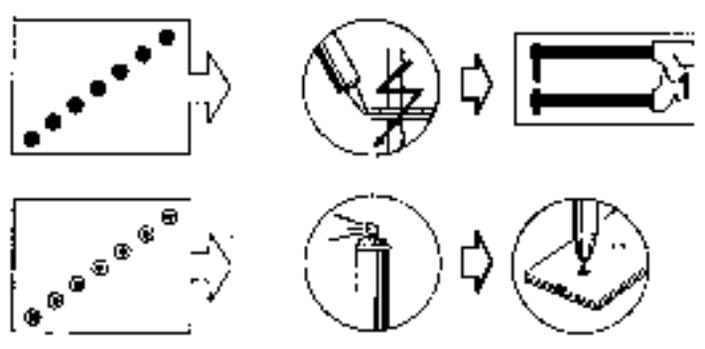
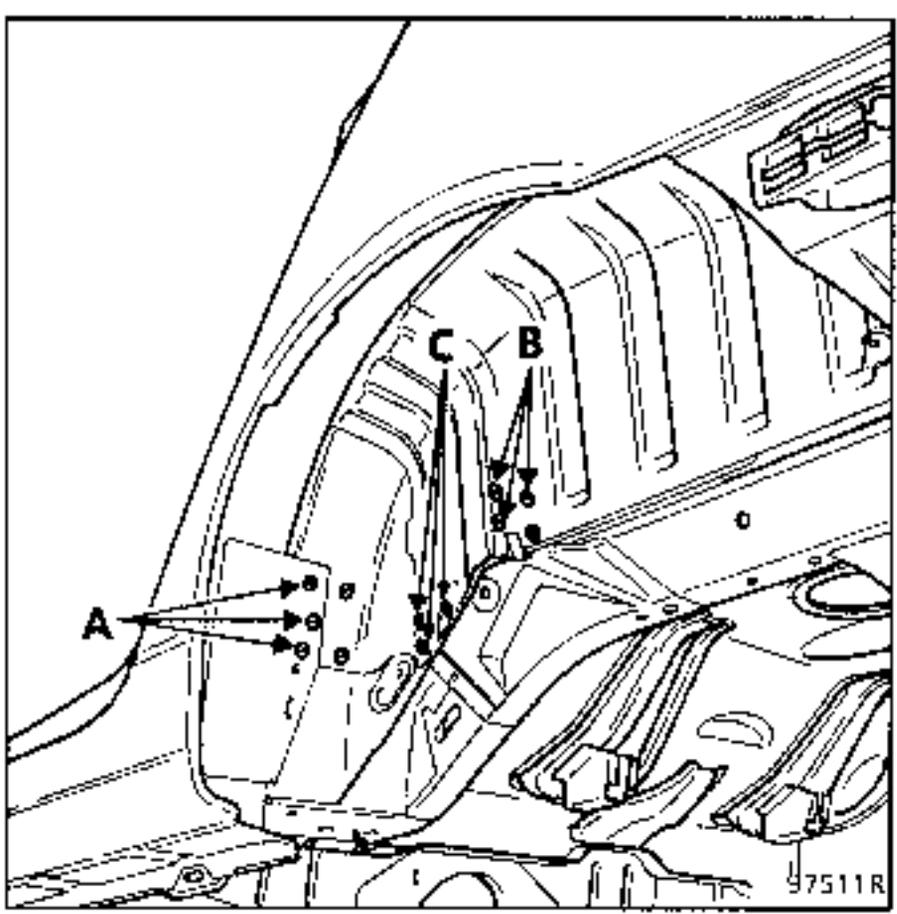
Paso de rueda interior	0,7
Larguero trasero ensamblado	1,0
Refuerzo de paso de rueda	1,5

Desgrapado



- 4 puntos eléctricos sobre espesor 0,7
- 3 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 + 0,7
- 5 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 + 0,7
- 2 cordones de 15 mm.

Soldadura



NOTA :
 En A, taponado en 2 espesores 1,2 + 0,7.
 En B, taponado en 2 espesores 1,5 + 0,7.
 En C, 3 puntos eléctricos en espesor 1,5 + 0,7 - 1,5.

5 UNION CON REFUERZO DE PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

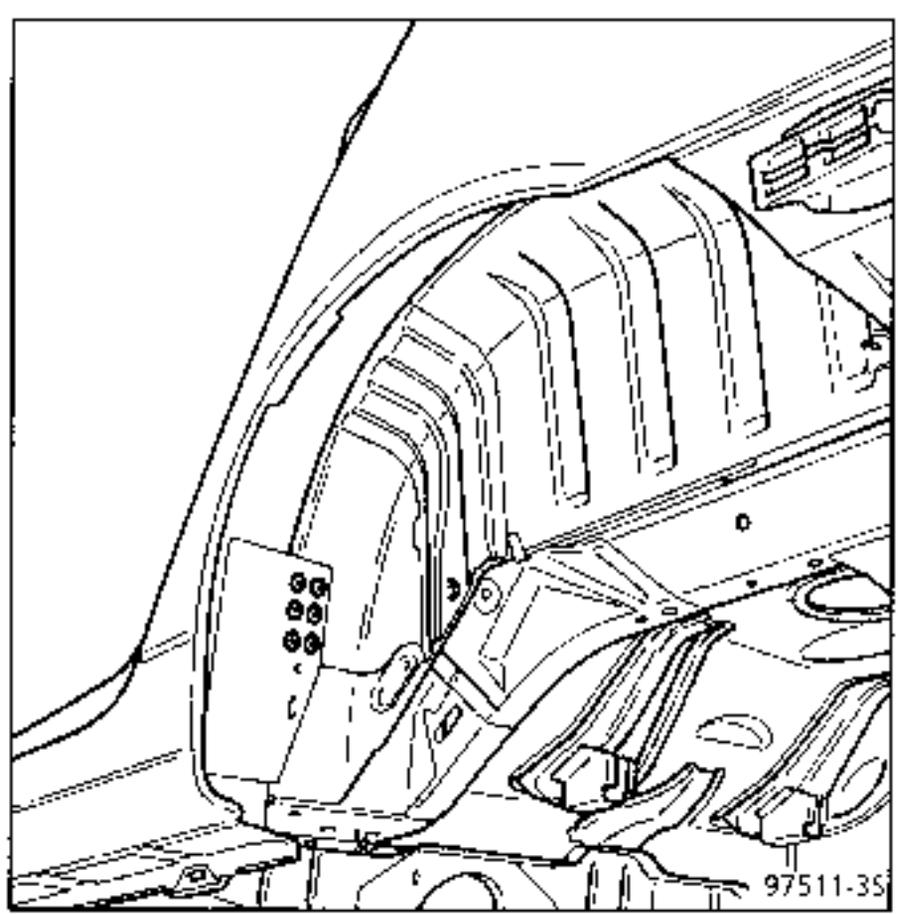
Paso de rueda interior	0,7
Refuerzo de paso de rueda exterior	1,2

Desgrapado



- 6 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un semi-bloque trasero del lado opuesto al choque.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo de fijación del enrollador del cinturón.



PRC44.11

1 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

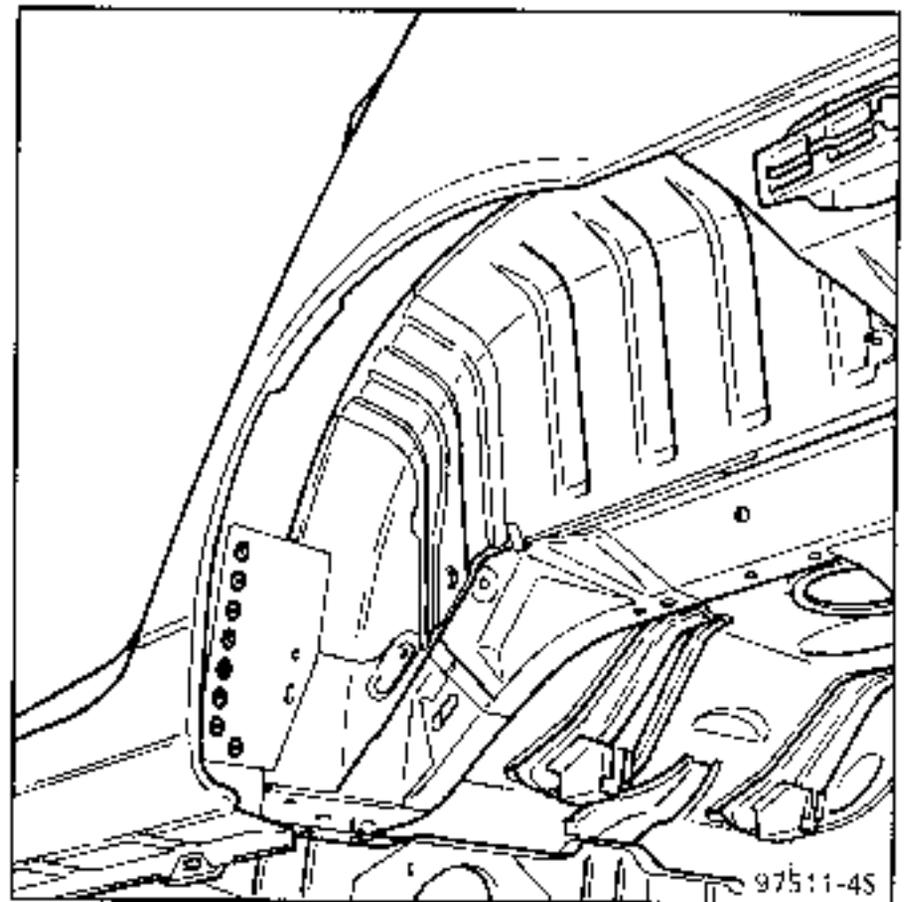
Refuerzo de paso de rueda trasero	1,2
Paso de rueda exterior	0,7

Desgrapado



8 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



2 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

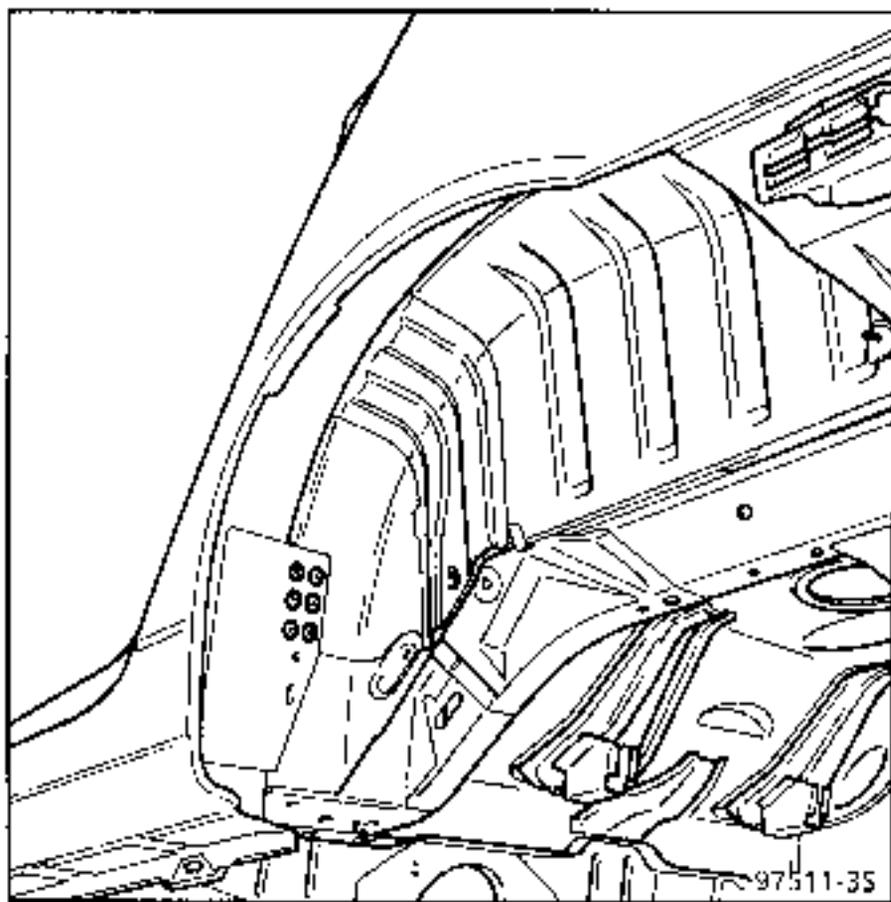
Refuerzo de paso de rueda	1,2
Paso de rueda interior	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



3 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

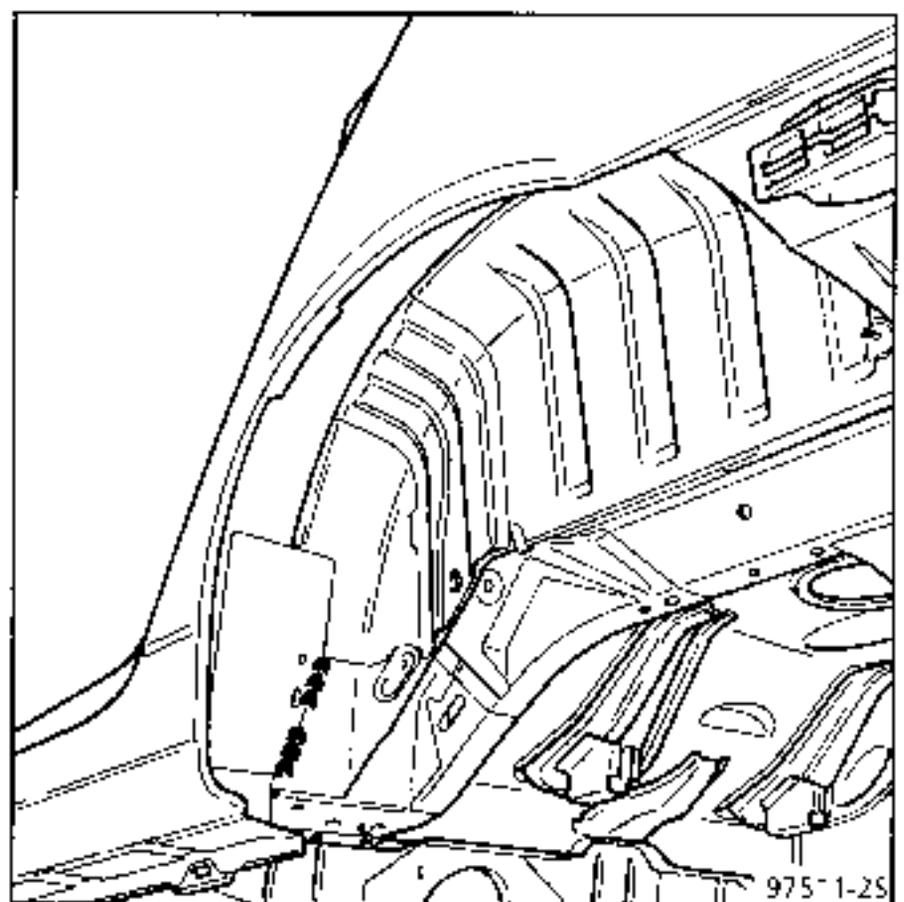
Refuerzo de paso de rueda trasero	1,2
Larguero trasero ensamblado	1

Desgrapado



2 cordones de 50 mm.

Soldadura

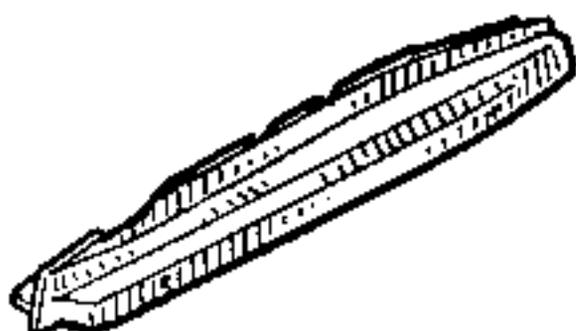


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del paso de rueda exterior o del añadido del paso de rueda.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo.



PRC44.12

1 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas (mm)

Paso de rueda trasero	0,7
Refuerzo de custodia	1,2

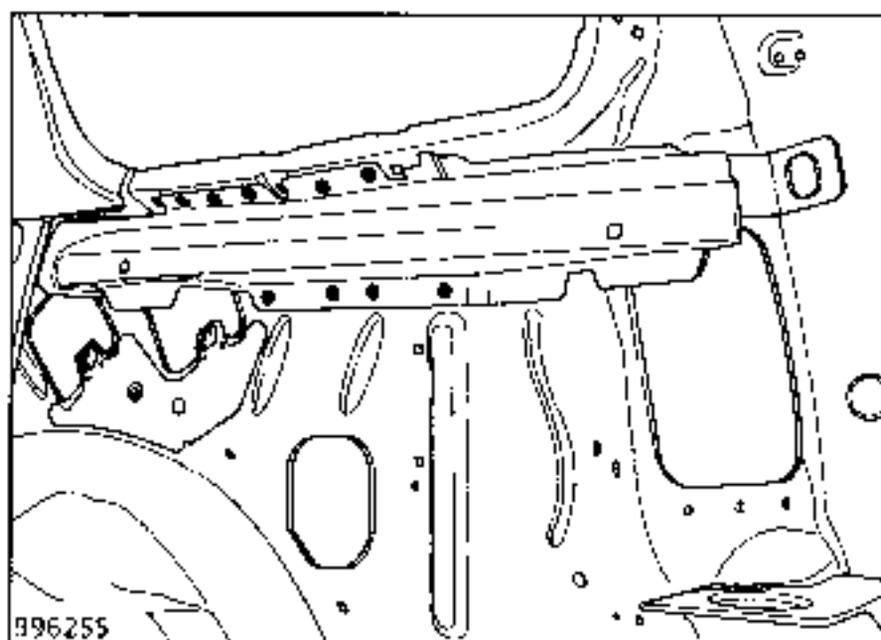
Desgrapado

No se efectuará el desgrapado de esta unión, ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.



9 puntos eléctricos sobre espesor 1,2.
 Para sustitución con el añadido de paso de rueda.

Soldadura



2 UNION CON AÑADIDO DE PASO DE RUEDA

Espesor de las chapas (mm)

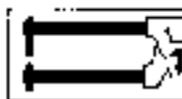
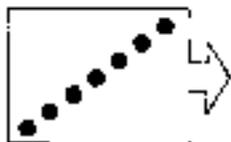
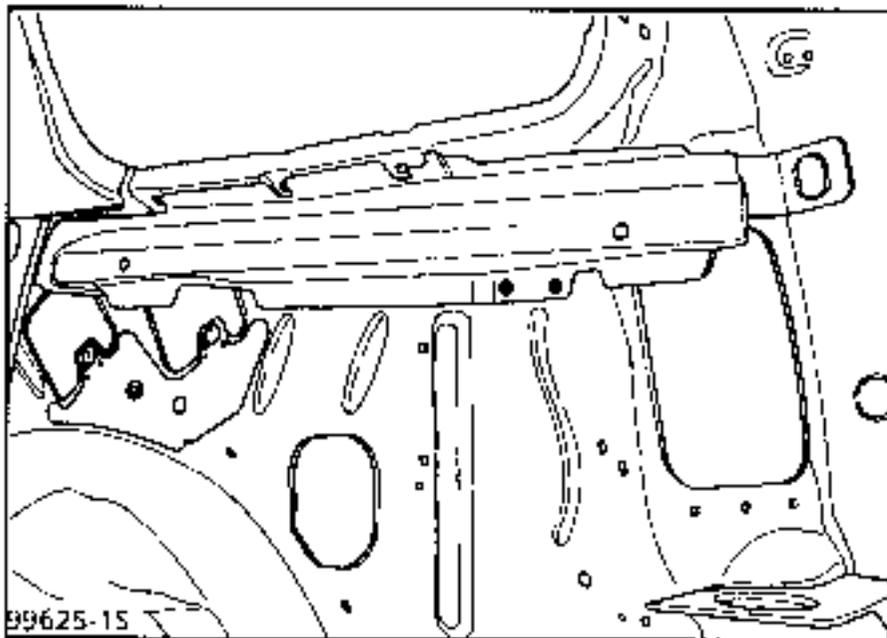
Añadido de paso de rueda	0,7
Refuerzo de custodia	1,2

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

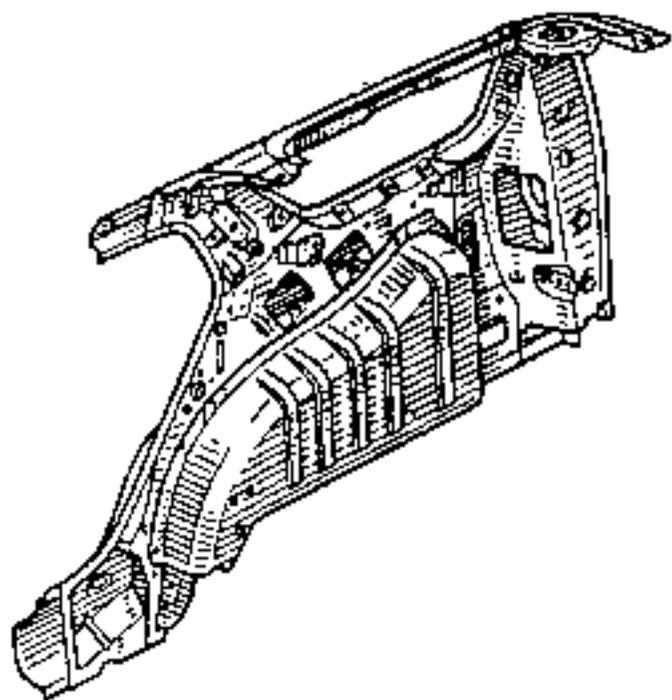
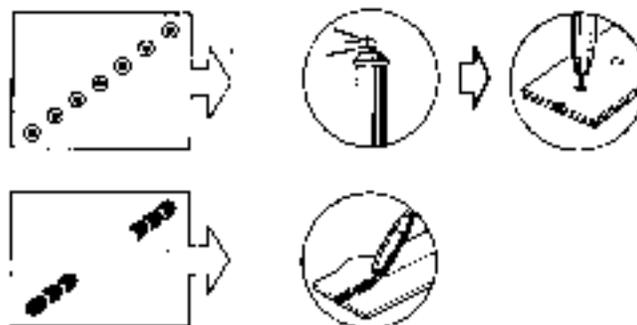
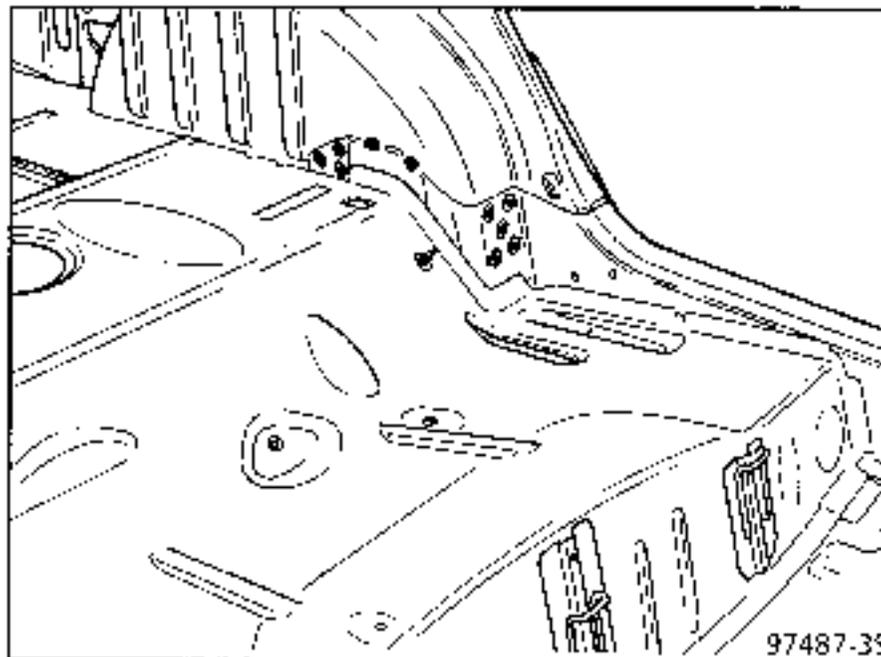
Pieza ensamblada con :

- panel de aleta con insonorizante,
- añadido de paso de rueda,
- paso de rueda interior y exterior,
- refuerzo de pie de puerta,
- refuerzo de viga
- forro de viga,
- refuerzo de esquina superior,
- soporte de luces,
- forro de montante,
- soporte de altavoz,
- refuerzo de contra-lámina del paragolpes.

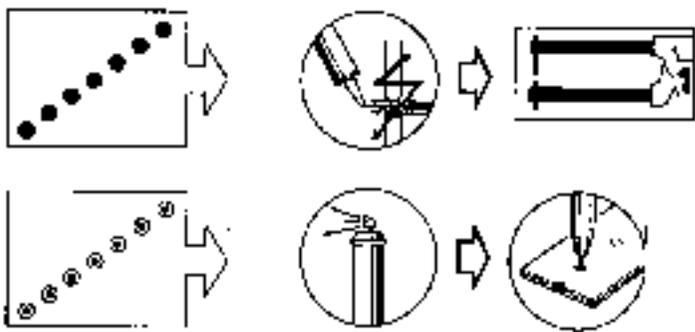
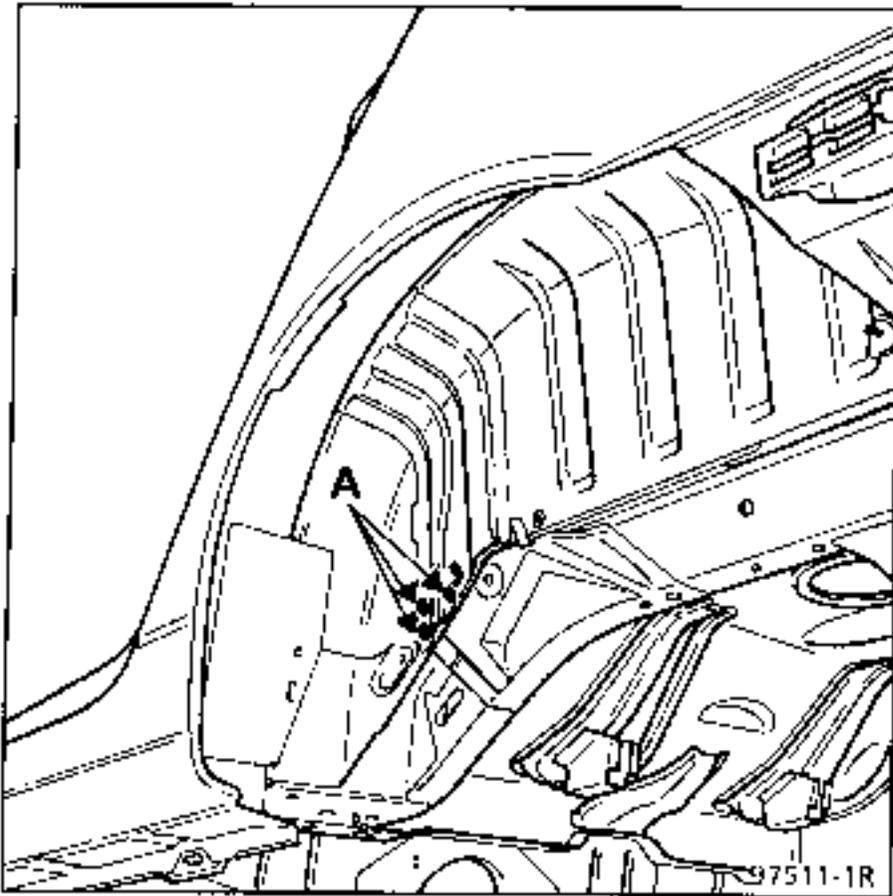
1 UNION CON LARGUERO TRASERO ENSAMBLADO

RECUERDE : ver **41-U-5, 41-U-6, 41-U-11, 41-U-12** del M.R. 308.

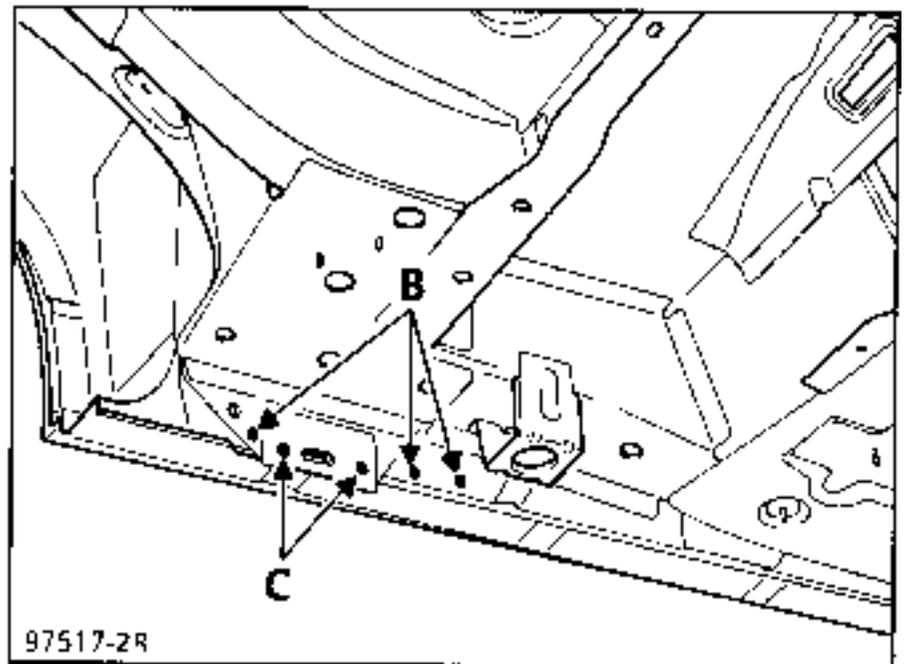
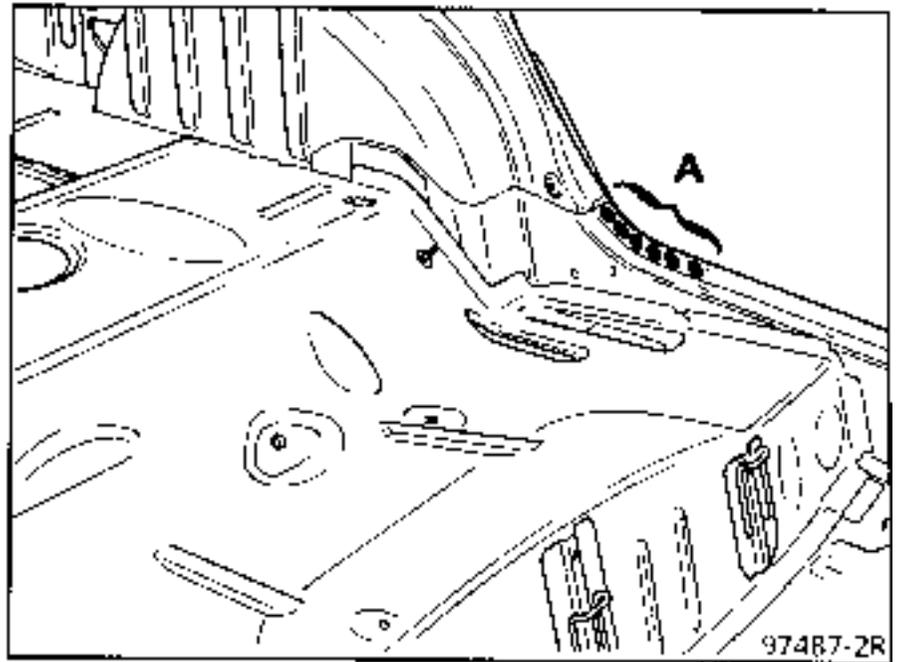
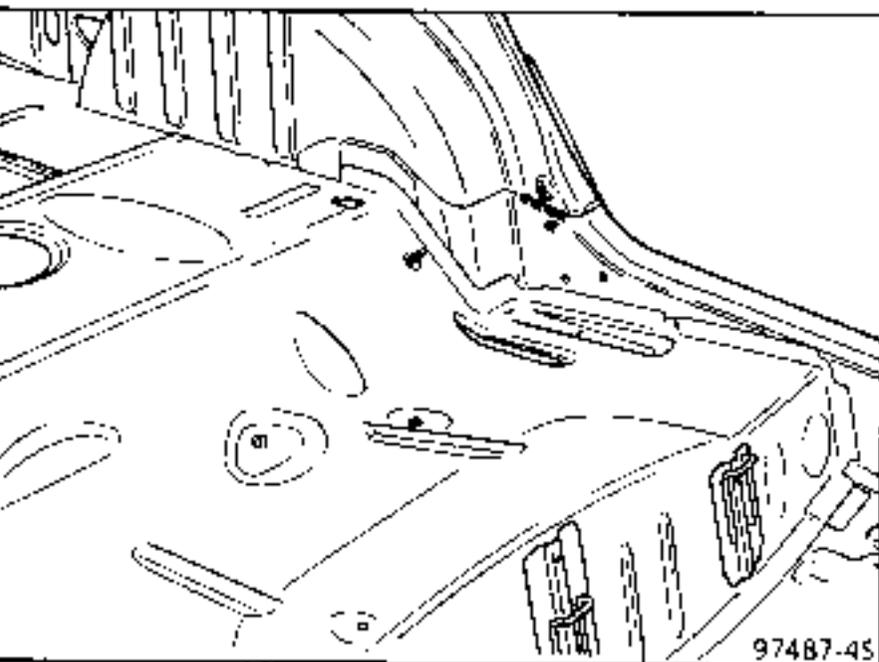
Soldadura



PRC44.13



NOTA : en (A), 3 puntos sobre 3 espesores 1,5-0,7-1,5.

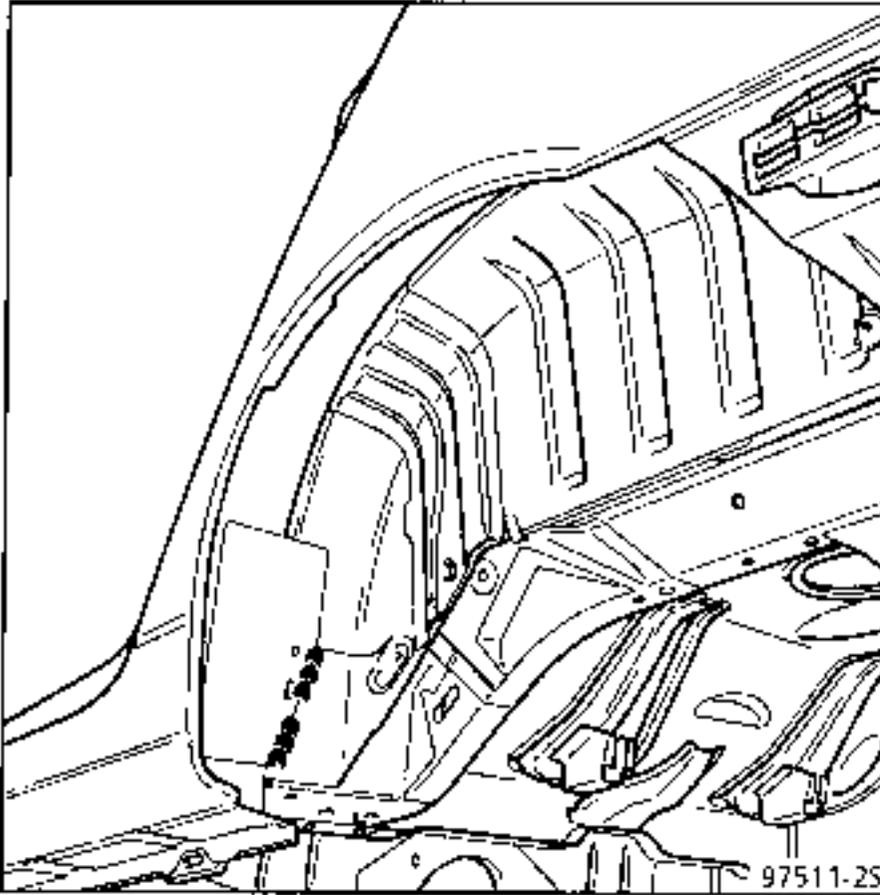


NOTA :

En (A), 6 puntos sobre 3 espesores 1,5 | 0,7 + 1,5.

En (B), 3 puntos sobre 4 espesores 2,0-1,5+1,2 · 0,8

En (C), 2 puntos sobre 5 espesores (1,5x2) | 2,0+1,0+0,8



2 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Esesor de las chapas (mm)

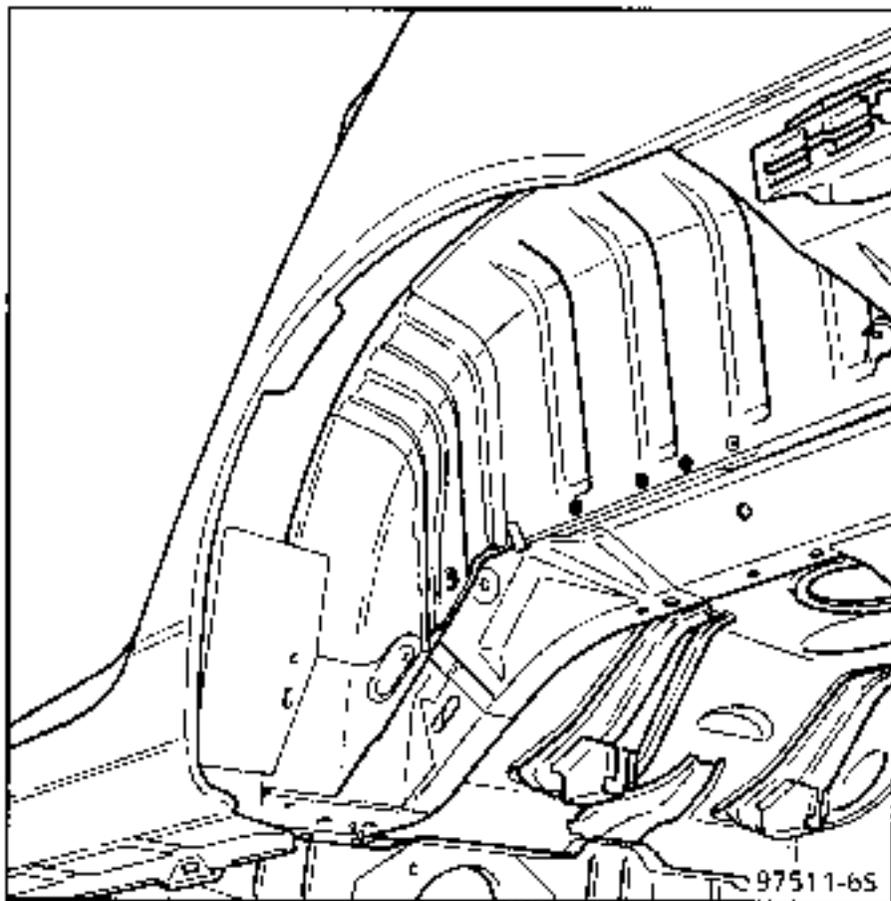
Paso de rueda interior	0,7
Piso trasero parte delantera	0,7

Desgrapado



10 puntos eléctricos sobre esesor 0,7.

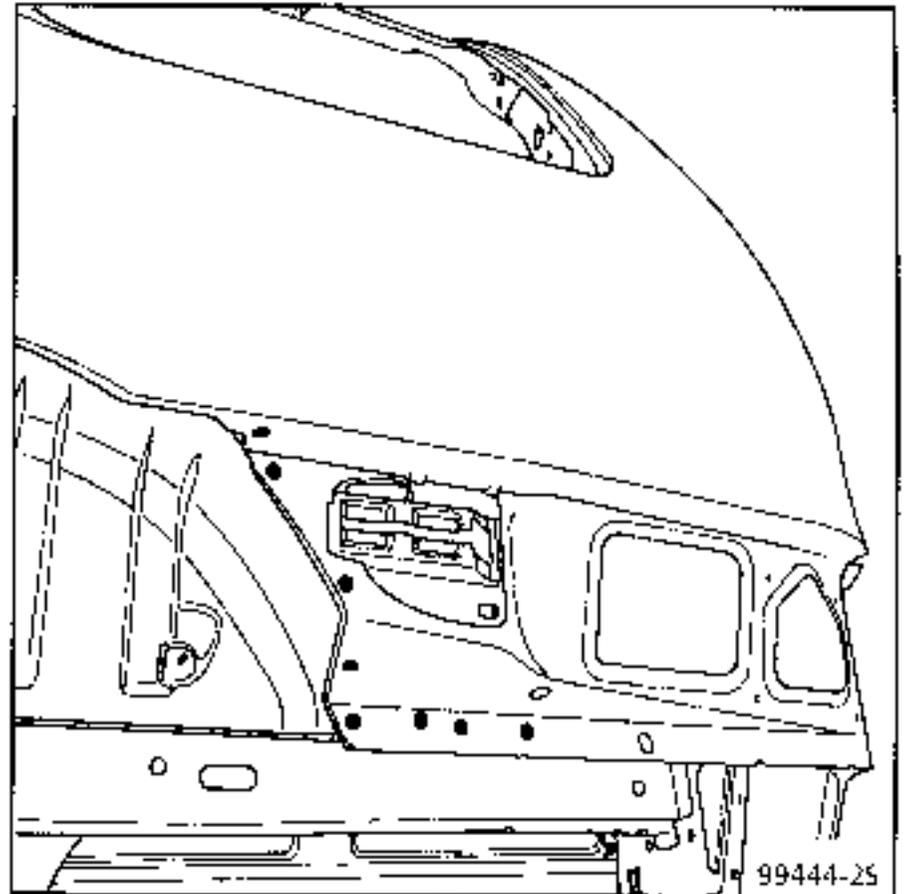
Soldadura



3 UNION CON PISO TRASERO PARTE TRASERA

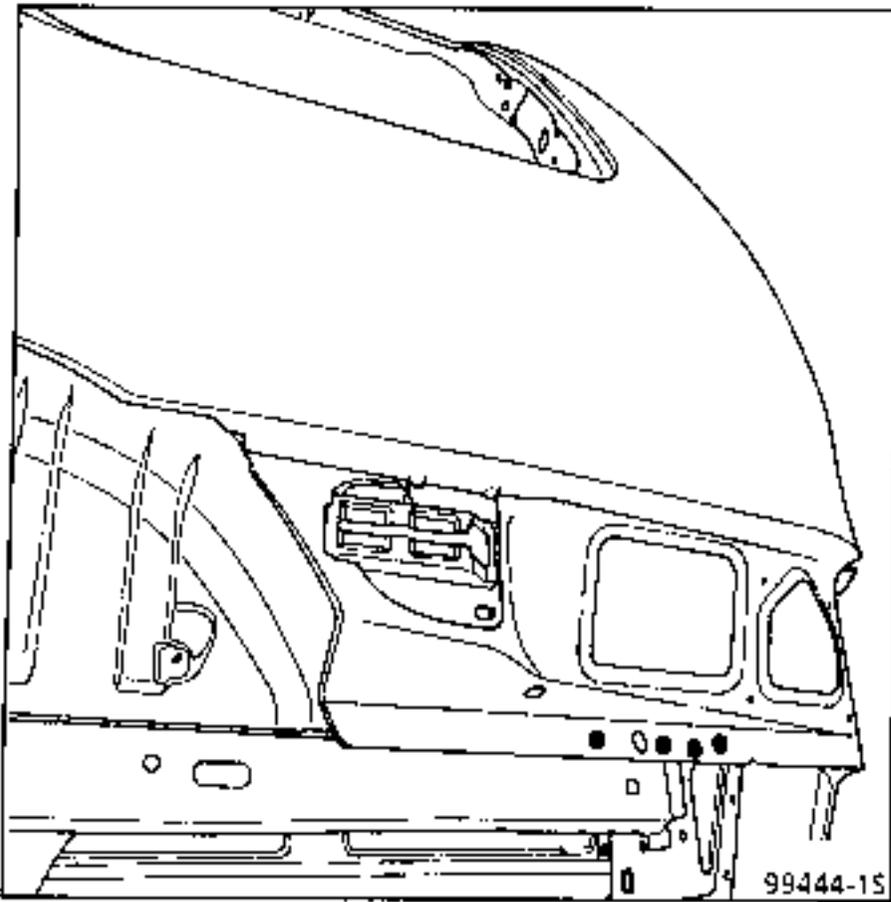
RECUERDE : ver **44-A-2, 44-A-3**

Soldadura



NOTA : puntos sobre 3 espesores $0,7 \times 2 + 0,8$ que se efectuarán durante la reposición del panel de aleta.

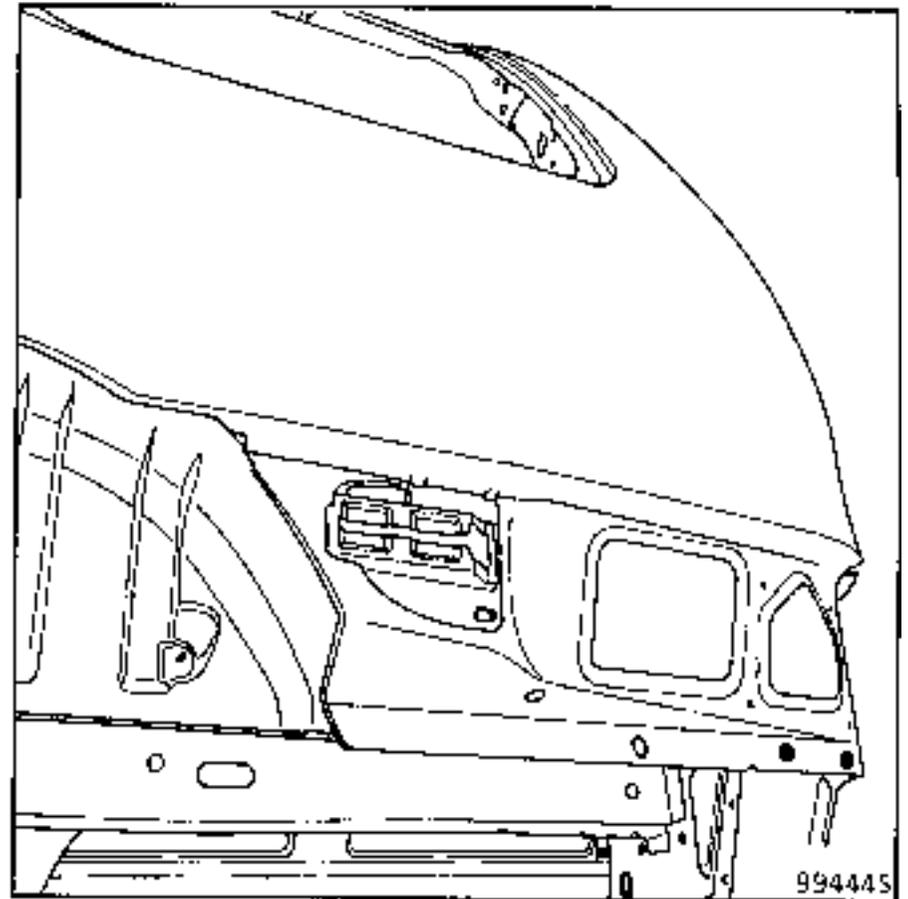


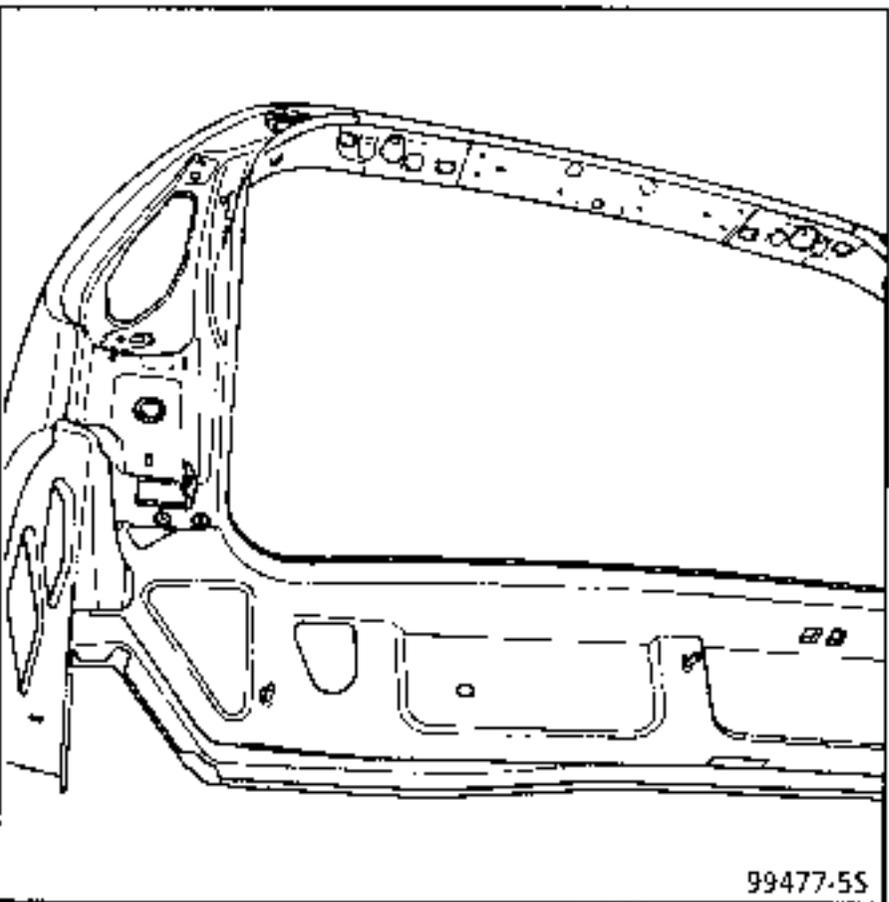
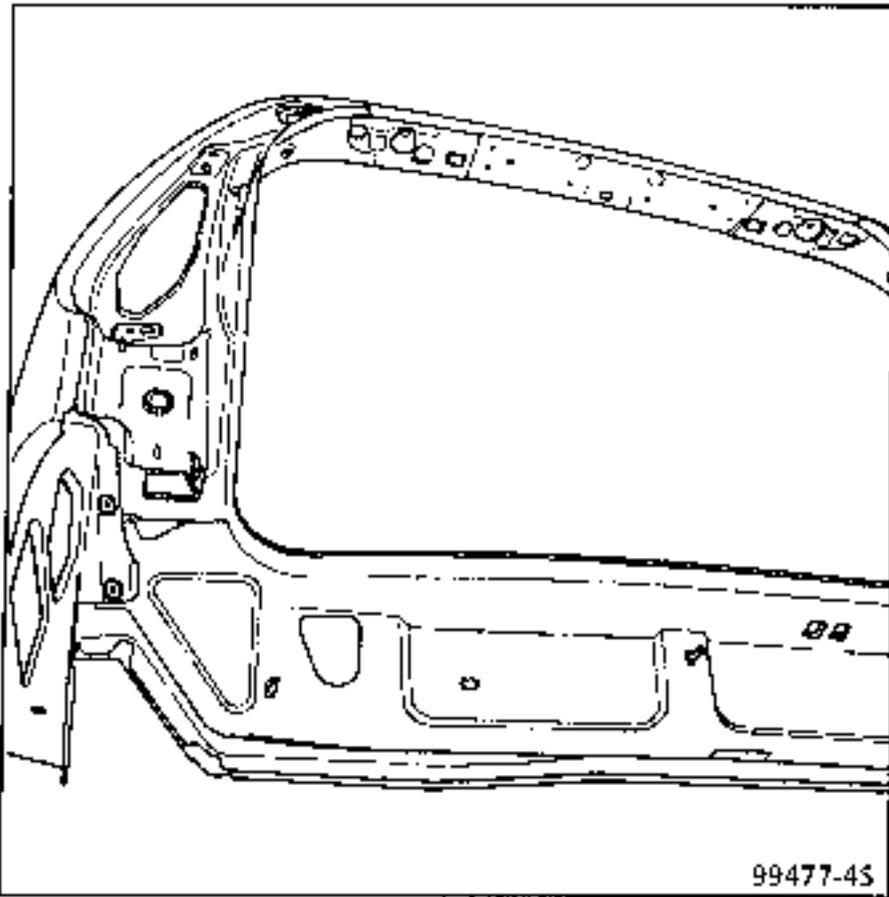


4 UNION CON CONJUNTO FALDON TRASERO

RECUERDE : ver **44-A-5**, **44-E-1**, **44-E-2**.

Soldadura

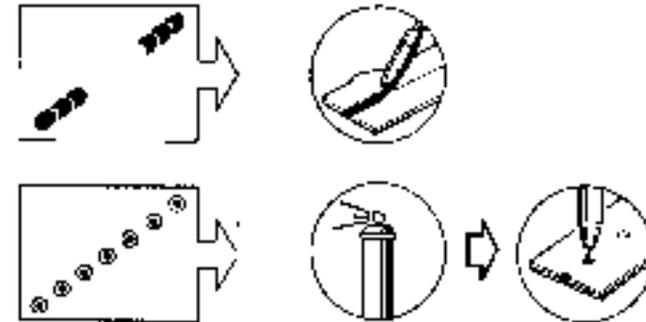
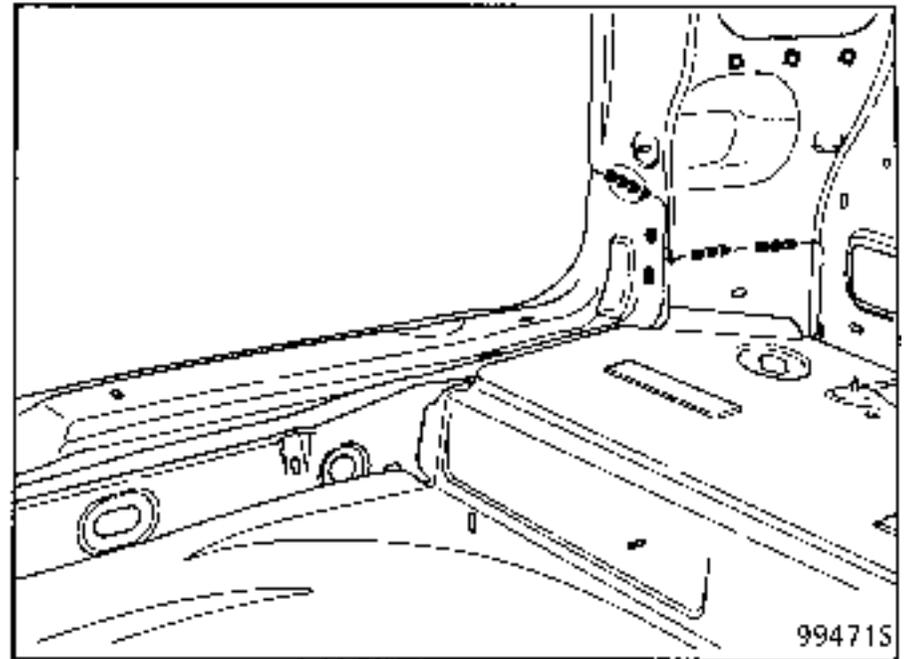




5 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

RECUERDE : ver 44-G-1

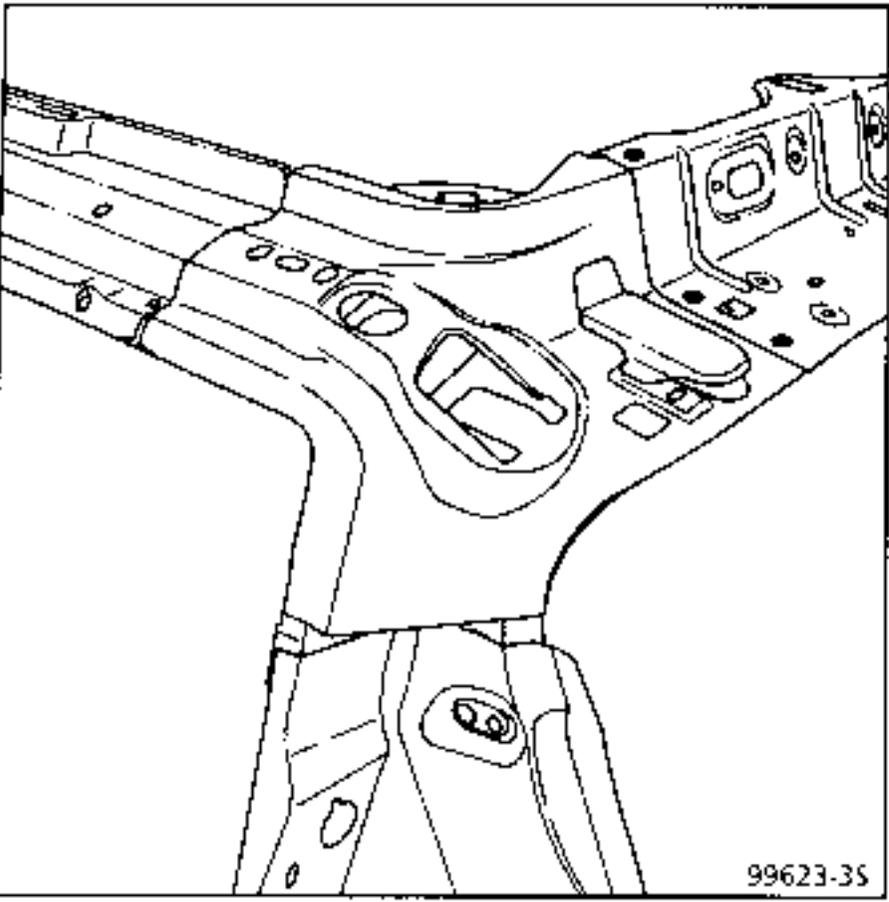
Soldadura



6 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO

RECUERDE : ver **45-B-2**

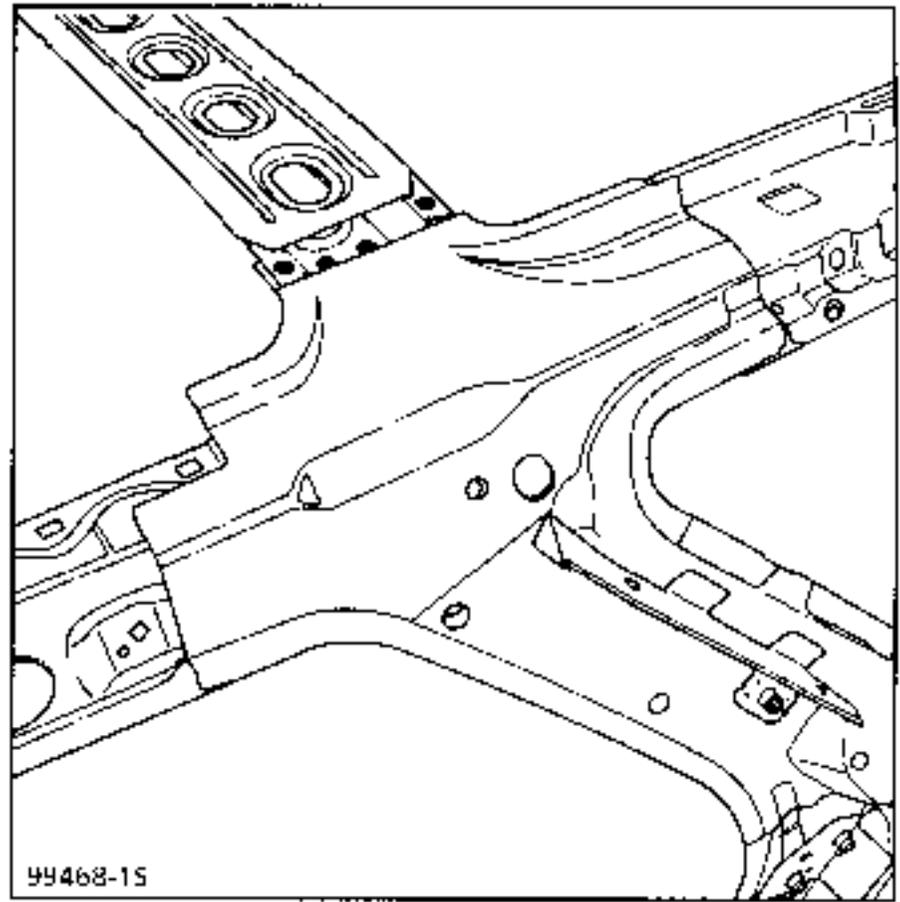
Soldadura



7 UNION CON TRAVESAÑO CENTRAL DE
TECHO

RECUERDE : ver **43-H-4**

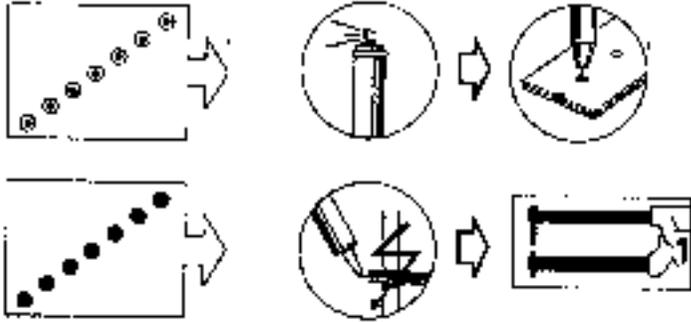
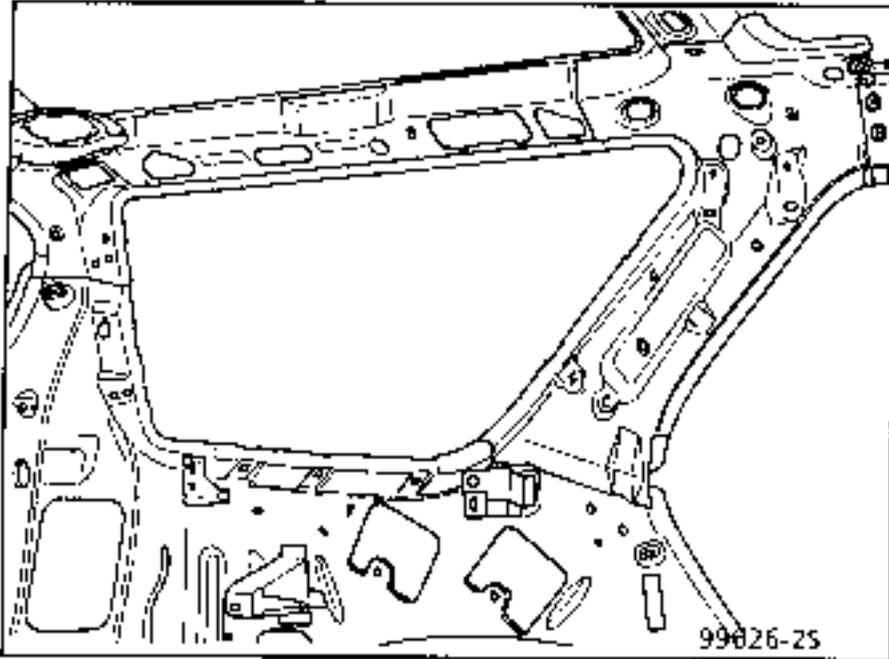
Soldadura



8 UNION CON FORRO DE VIGA DELANTERA

RECUERDE : ver **43-B-2**

Soldadura

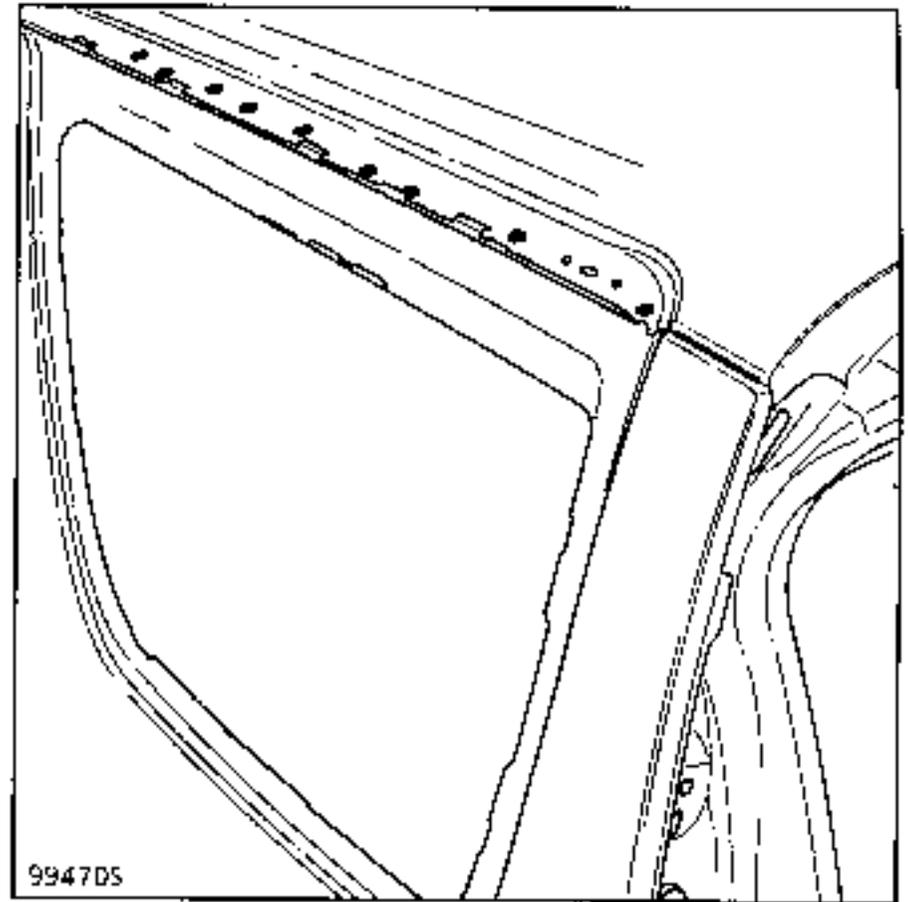


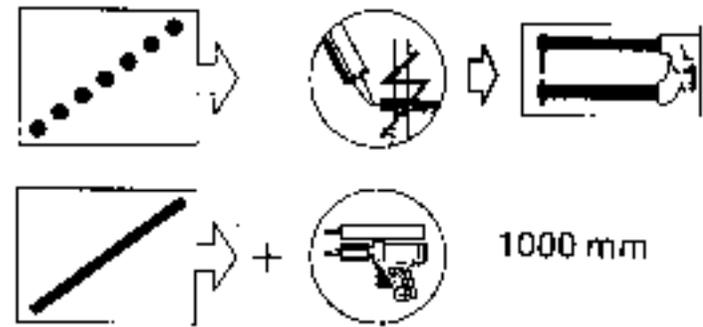
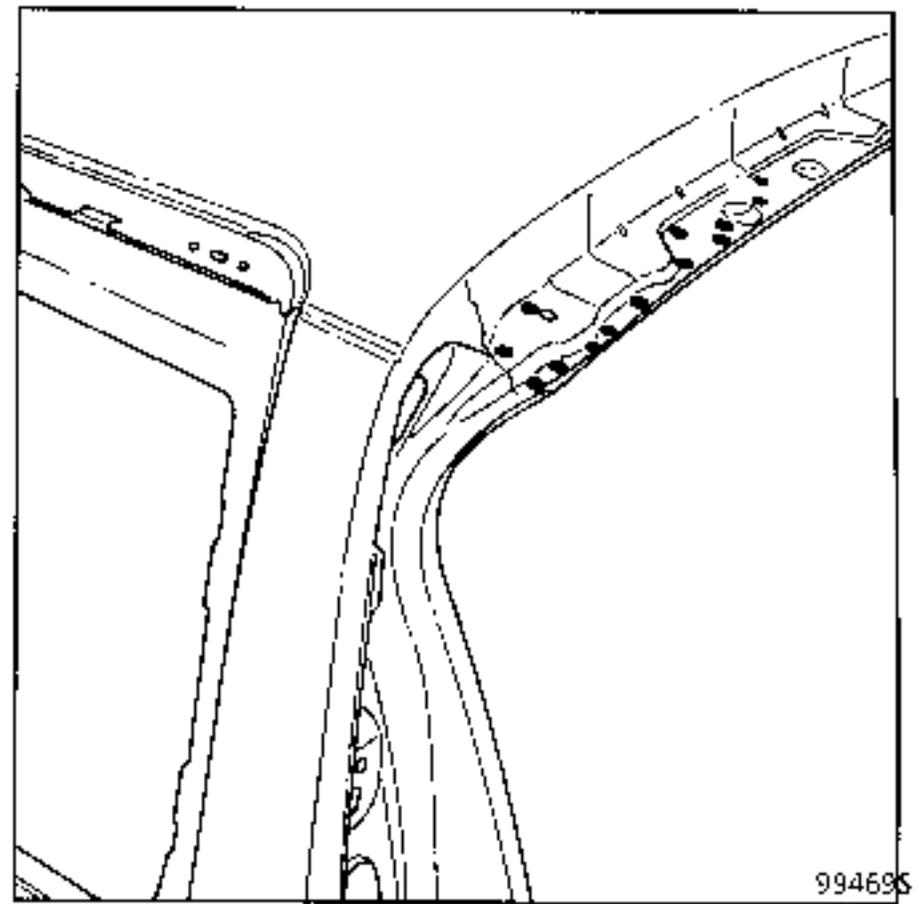
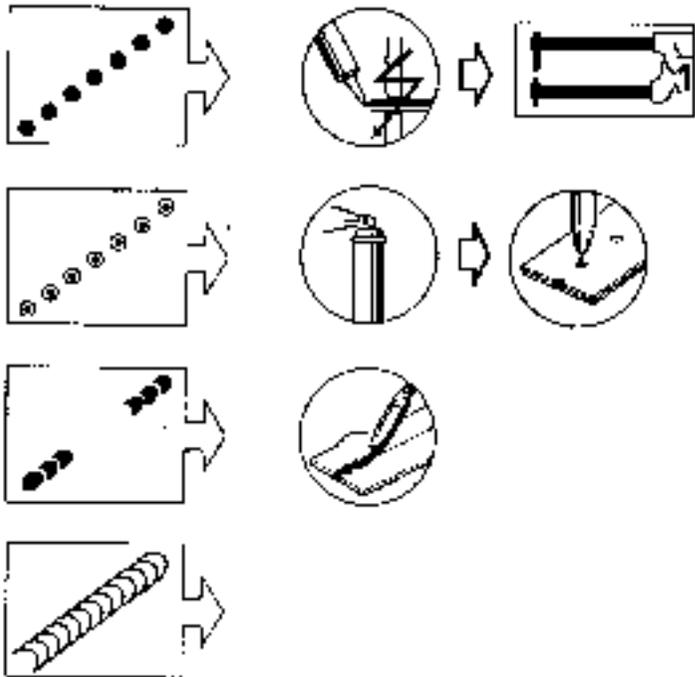
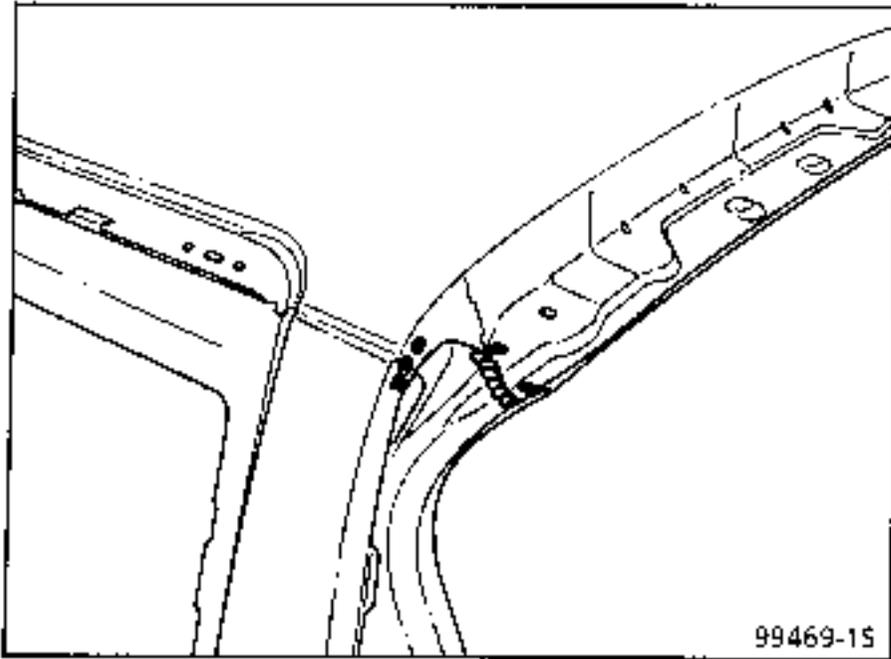
NOTA : 3 puntos eléctricos sobre 3 espesores
0,7 - 1 | 0,8

9 UNION CON TECHO

RECUERDE : ver **45-A-3, 45-A-4, 45-A-5**

Soldadura





10 CORTES PARCIALES

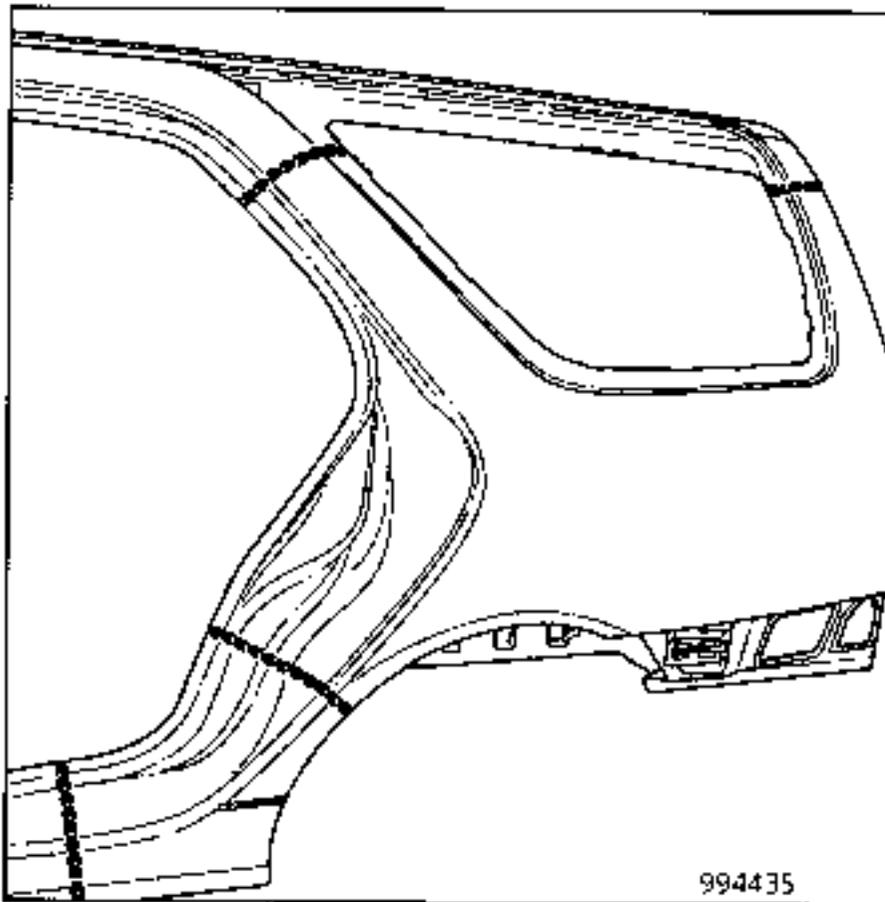
Espesor de las chapas (mm)

Panel de aleta 0,8

Desgrapado



200 mm | 380 mm

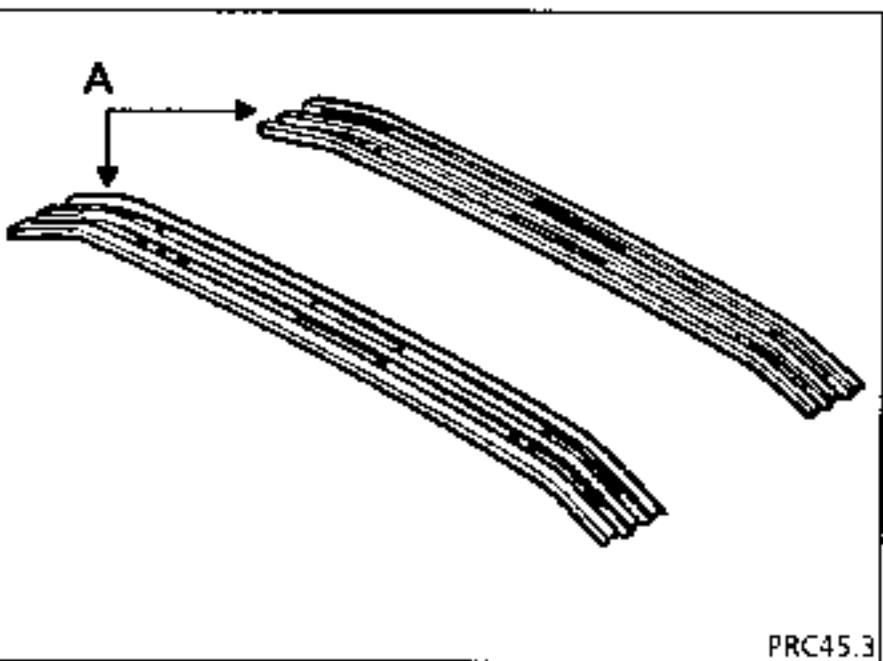
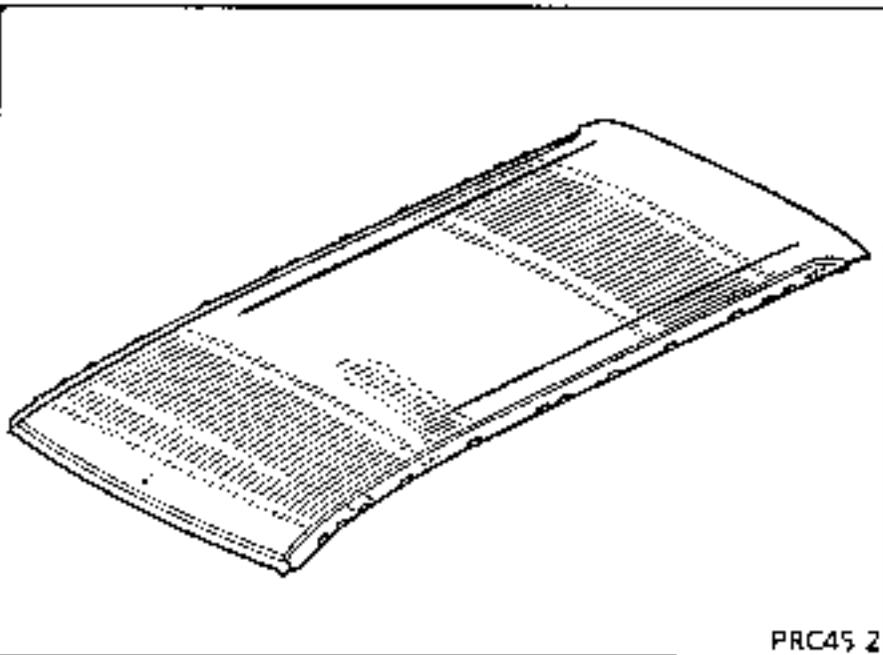


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para un choque superior y una operación complementaria a la sustitución de un costado de caja.

NOTA : tras extraer el techo, será necesario recuperar los dos arcos de refuerzo (A) que se colocarán en el techo nuevo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.



1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas (mm)

Techo completo en un techo normal	0,9
Forro de montante de marco	1,0

Desgrapado

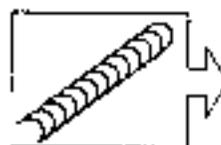
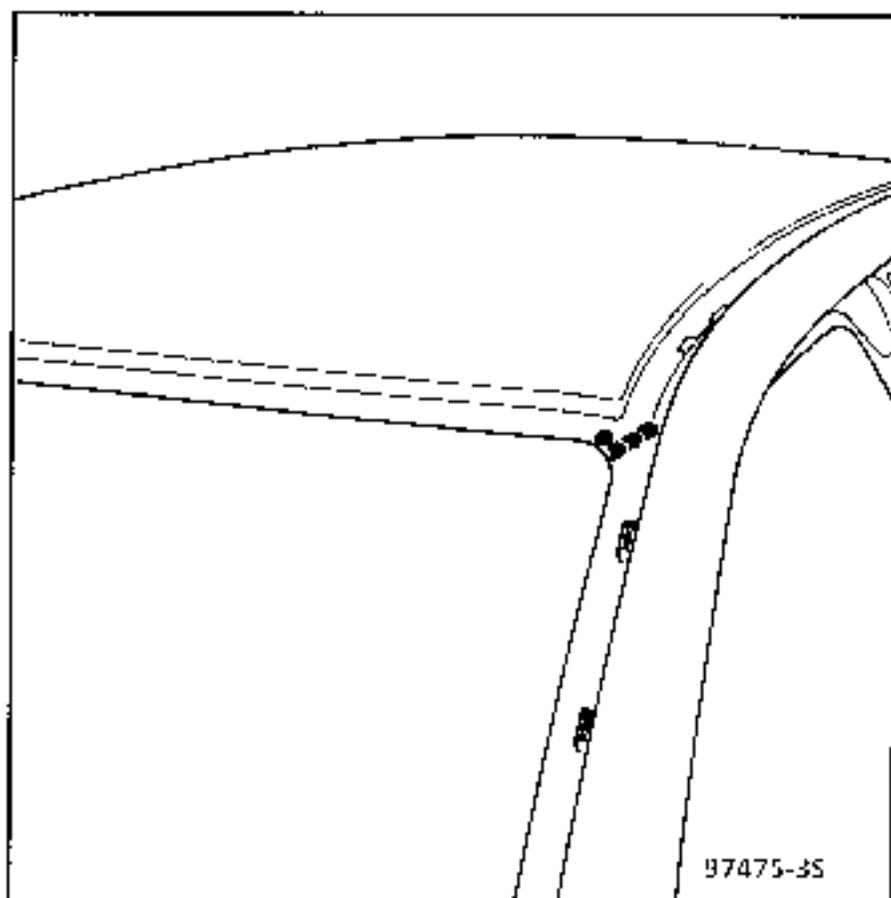


1 punto eléctrico con espesor 0,7 por cada lado.

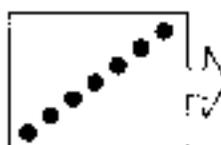


Eliminación del cordón : 40 mm por cada lado.

Soldadura



40 mm



2 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO DE
TECHO

Espesor de las chapas (mm)

Techo	0,9
Cierre de travesaño delantero de techo	0,7
Refuerzo delantero de techo	1,5
Travesaño delantero de techo	1,5
Forro de montante de marco	1,0

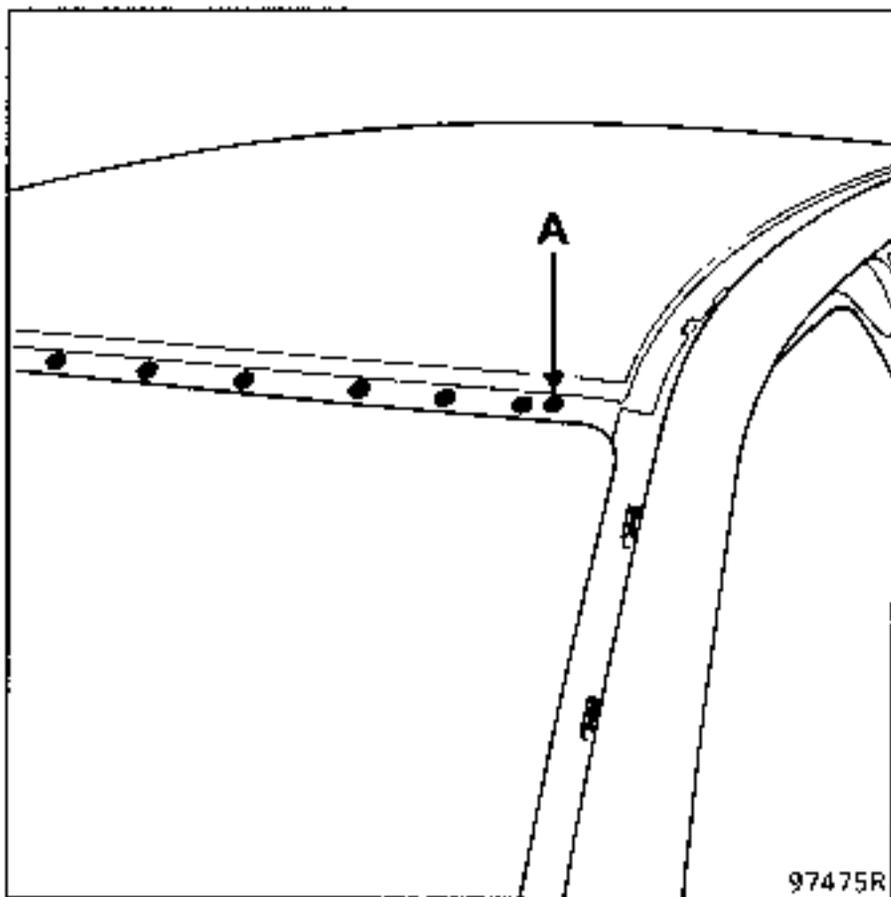
Desgrapado



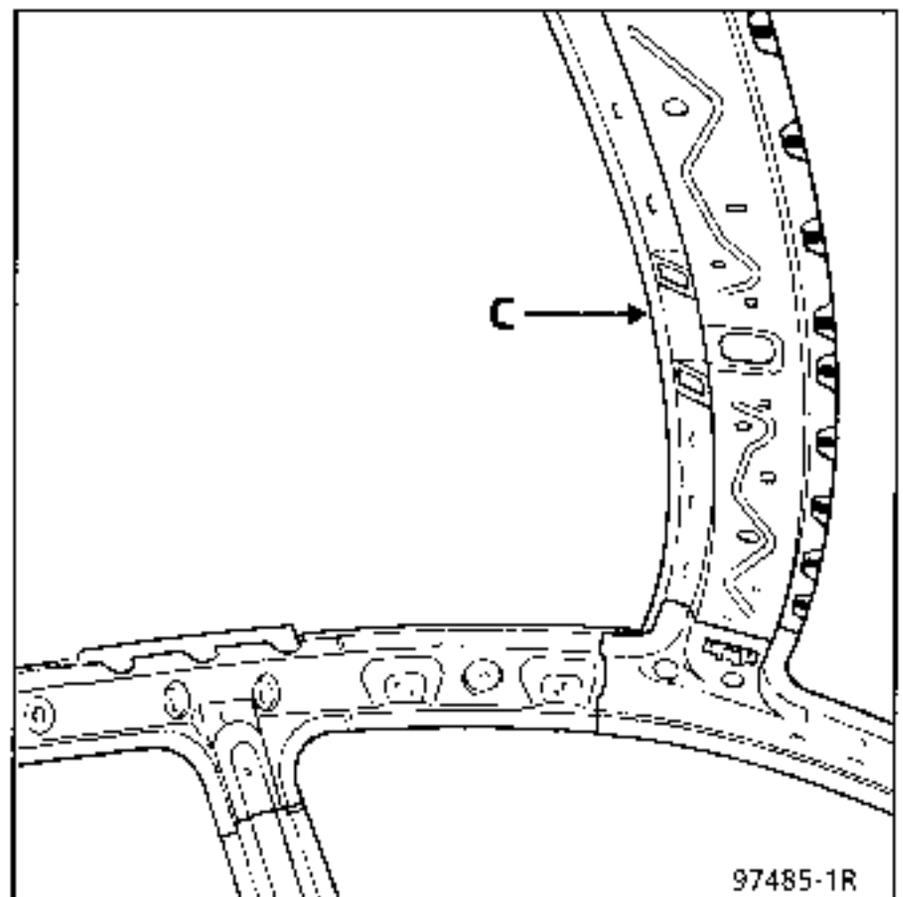
14 puntos eléctricos sobre espesor 0,8,

En (C), calentar con el soplete de aire caliente para despegar el cordón.

Soldadura



NOTA : todos los puntos se harán sobre 3 espesores 0,9+1,5+0,7 ; salvo en (A), 2 puntos sobre 4 espesores 0,7 · 1,5 + 1,5 + 1,0 en ambos lados.



NOTA :
En (C), efectuar un cordón de masilla cola.

3 UNION CON ALTO DE CAJA

Espesor de las chapas (mm)

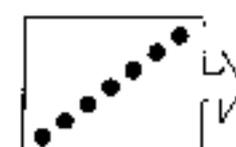
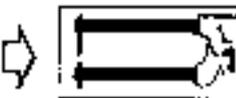
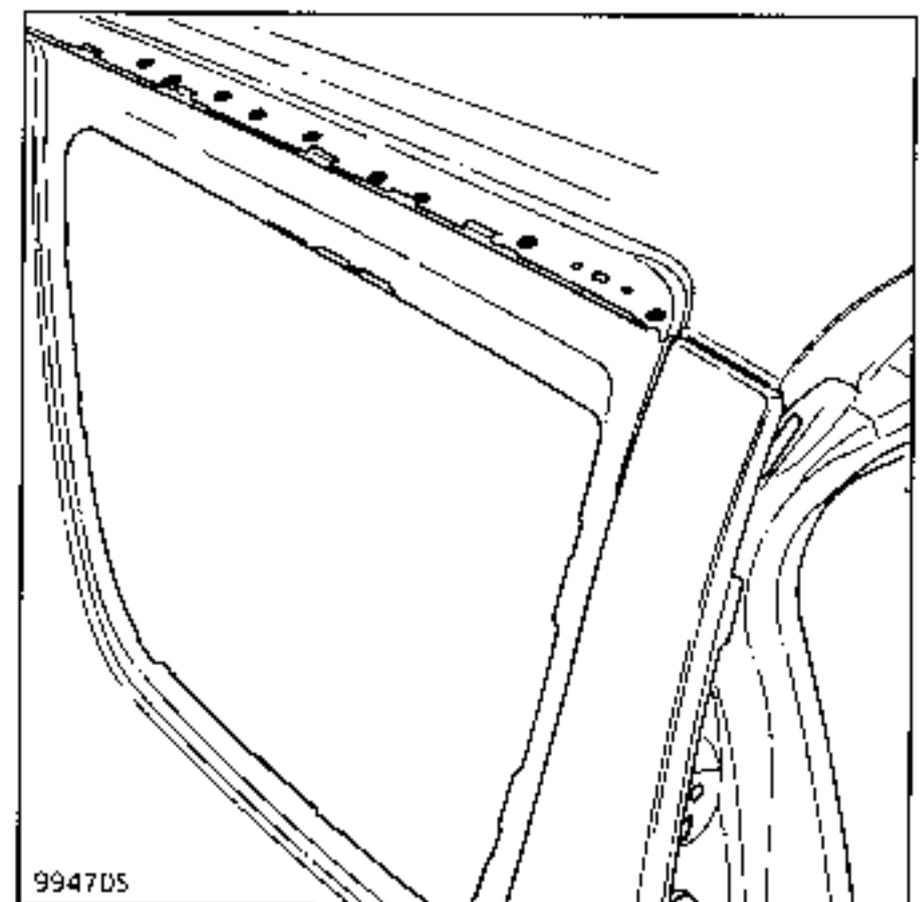
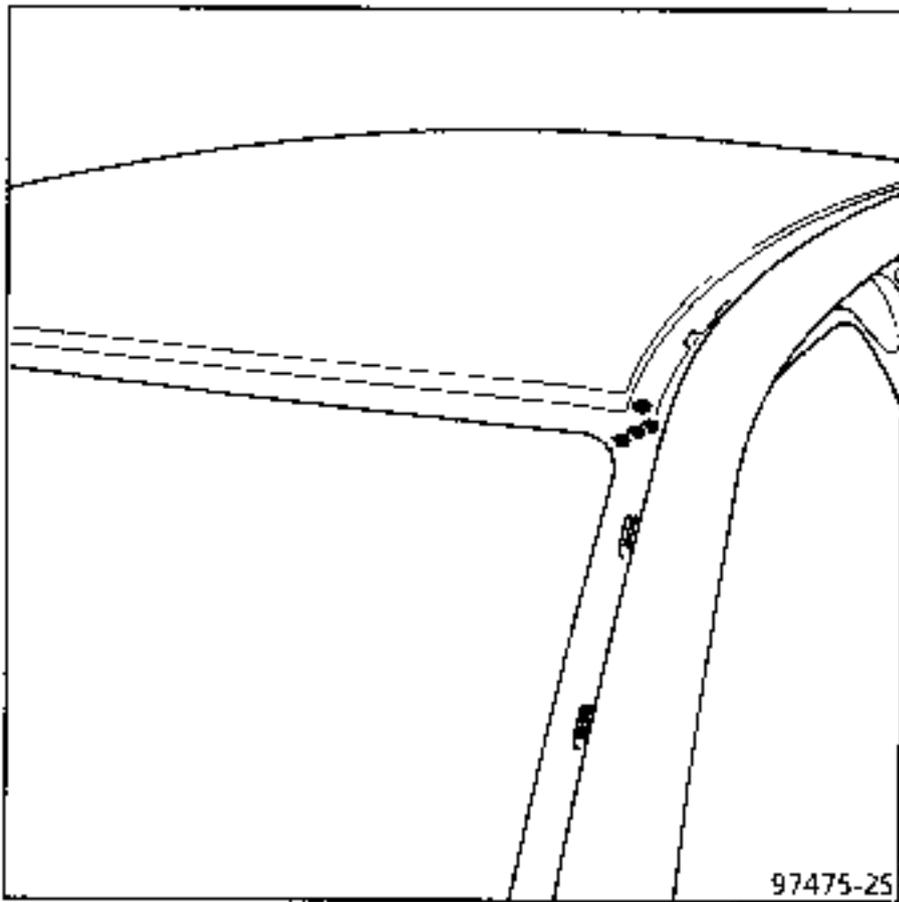
Techo	0,9
Alto de caja	0,8
Forro de montante de marco	1,0
Forro de viga	0,7

Desgrapado



21 puntos eléctricos sobre espesor 0,9 por cada lado.

Soldadura



NOTA :

Todos los puntos van sobre 3 espesores
 $0,9 + 0,8 + 0,7$.

4 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas (mm)

Soporte de luces	0,8
Techo	0,9

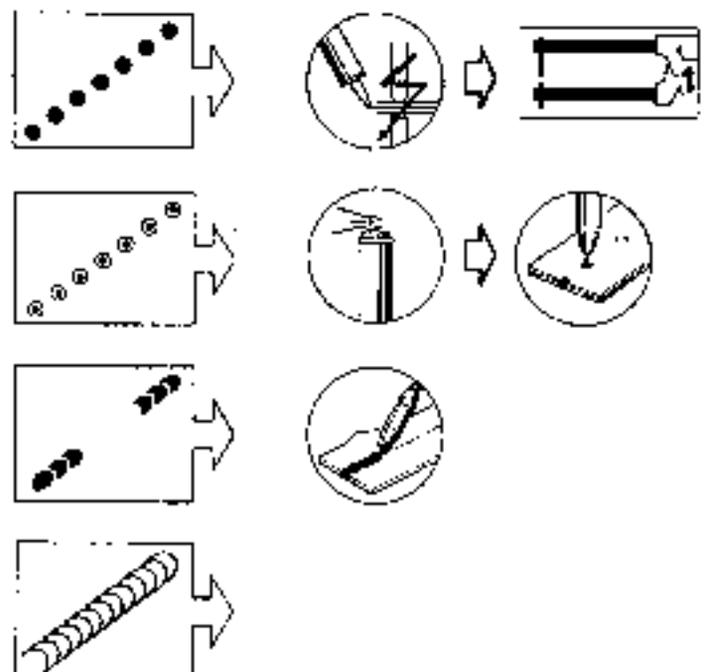
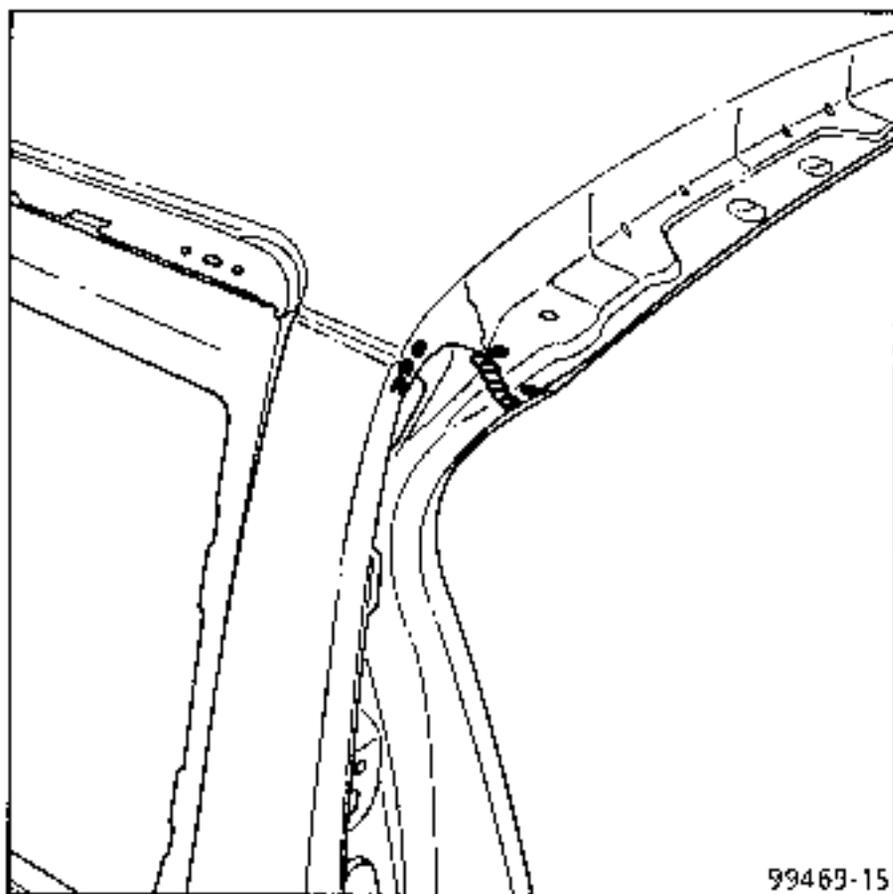
Desgrapado

 3 puntos eléctricos sobre espesor 0,9 por cada lado.

 1 cordón M. A. G. 20 mm por cada lado.

 Eliminar el cordón mediante soplete : 70 mm por cada lado.

Soldadura



5 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO DE TECHO

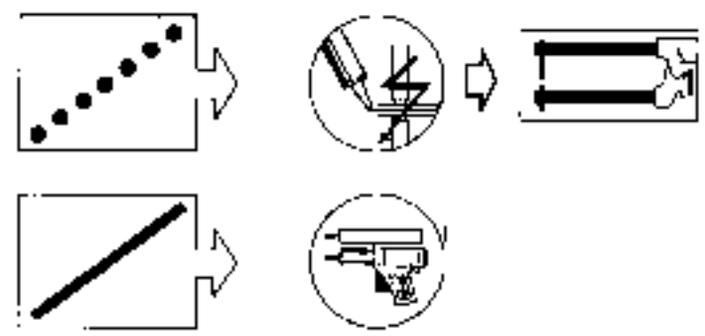
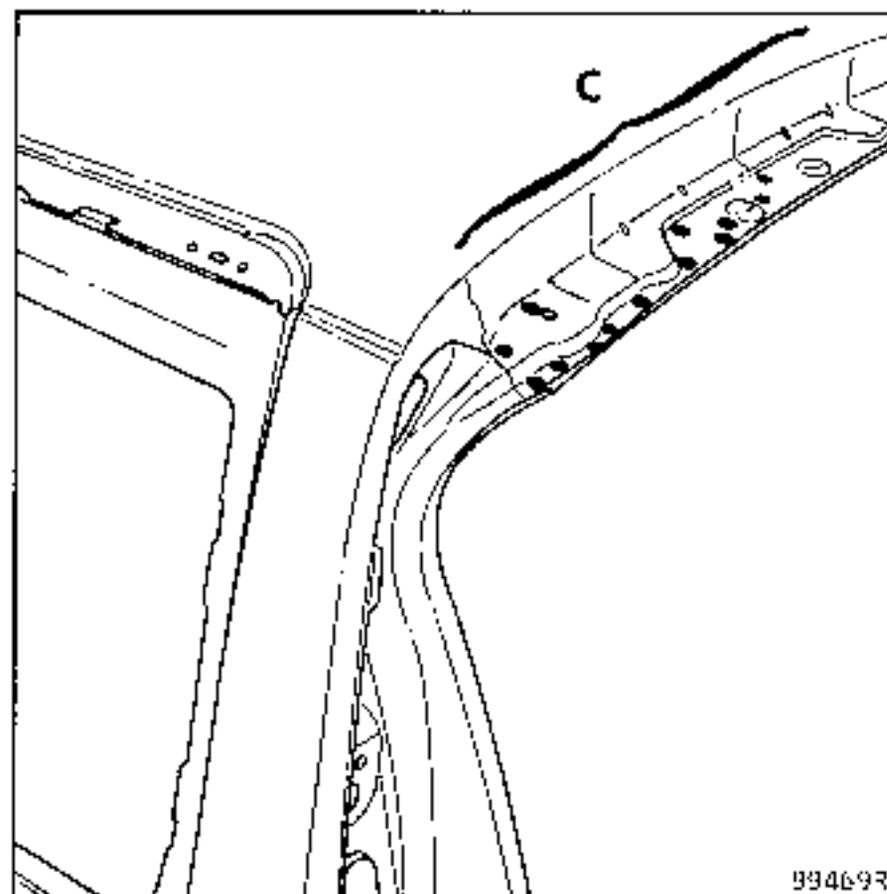
Espesor de las chapas (mm)

Techo	0,9
Travesaño trasero	0,8

Desgrapado

 19 puntos eléctricos sobre espesor 0,9 .

Soldadura

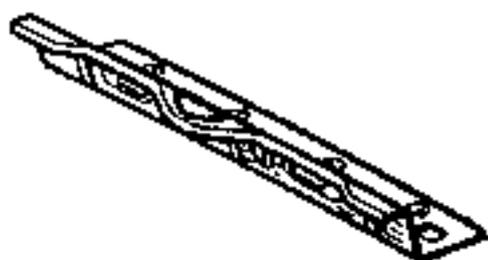


NOTA :
En (C), efectuar un cordón de masilla cola.

INTRODUCCION

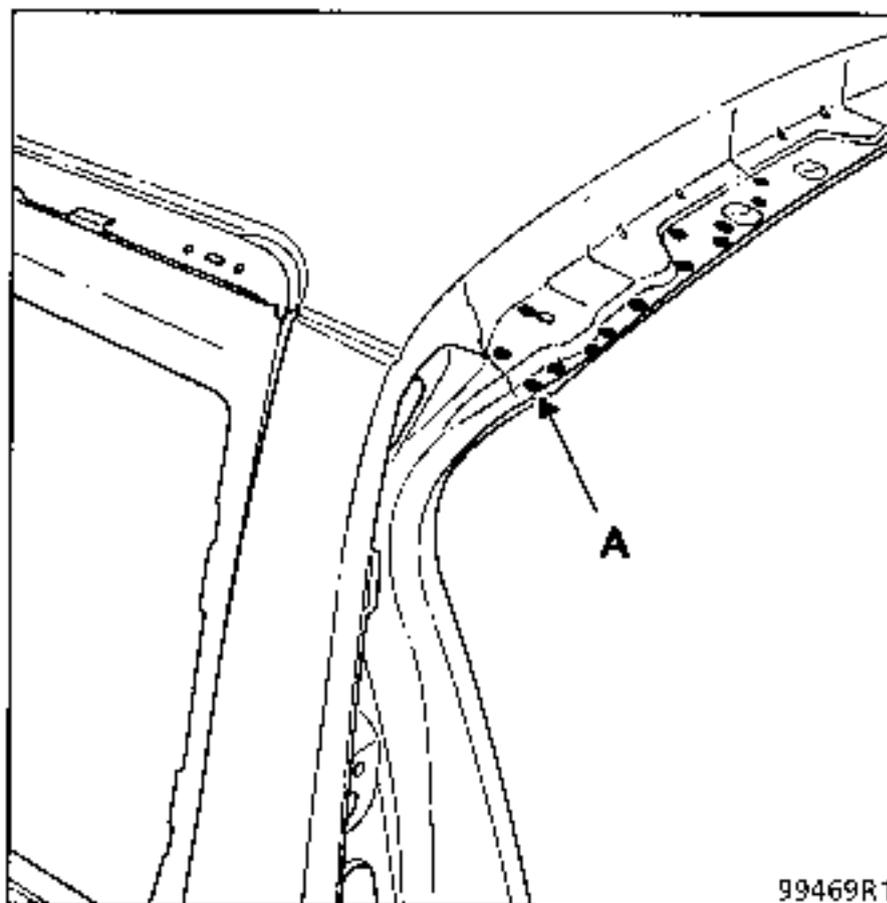
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.



PRC45.4

Soldadura



99469R1



En (A) 1 punto con 3 espesores
0,9+0,8+1,2.

1 UNIÓN CON TECHO

Espesor de las chapas (mm)

Techo	0,9
Travesaño trasero	0,8

Desgrapado

El desgrapado de esta unión no se efectuará ya que las piezas serán extraídas simultáneamente.

2 UNION CON REFUERZO DE ESQUINA
SUPERIOR

Espesor de las chapas (mm)

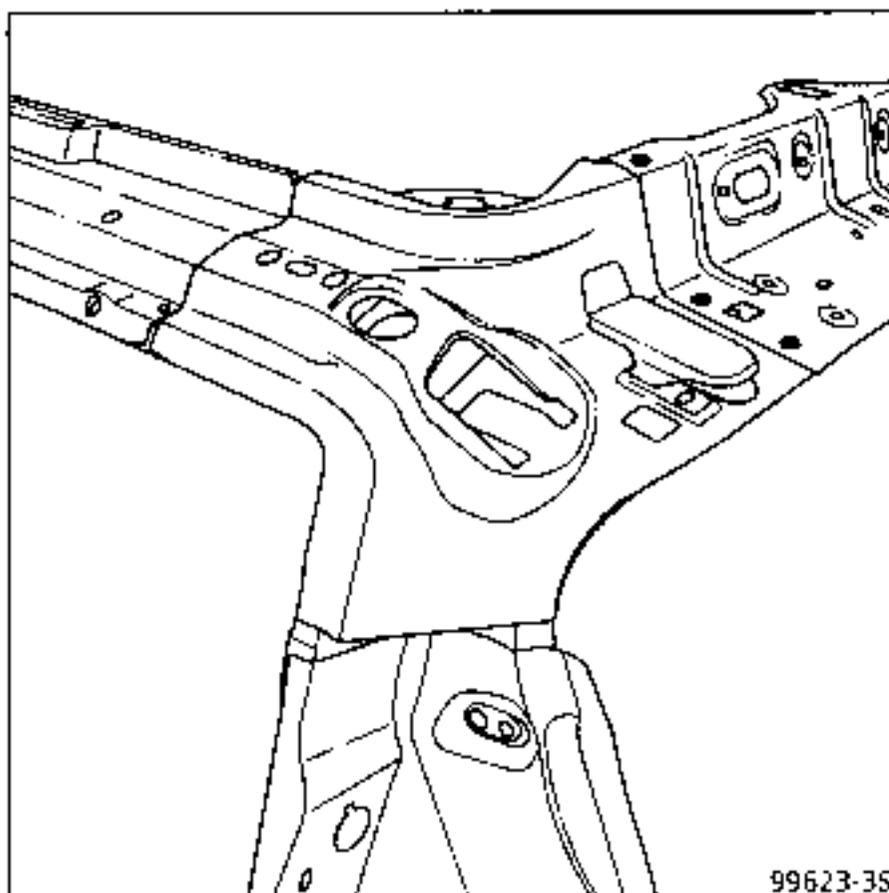
Travesaño	0,8
Refuerzo	1,2

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8
por cada lado.

Soldadura



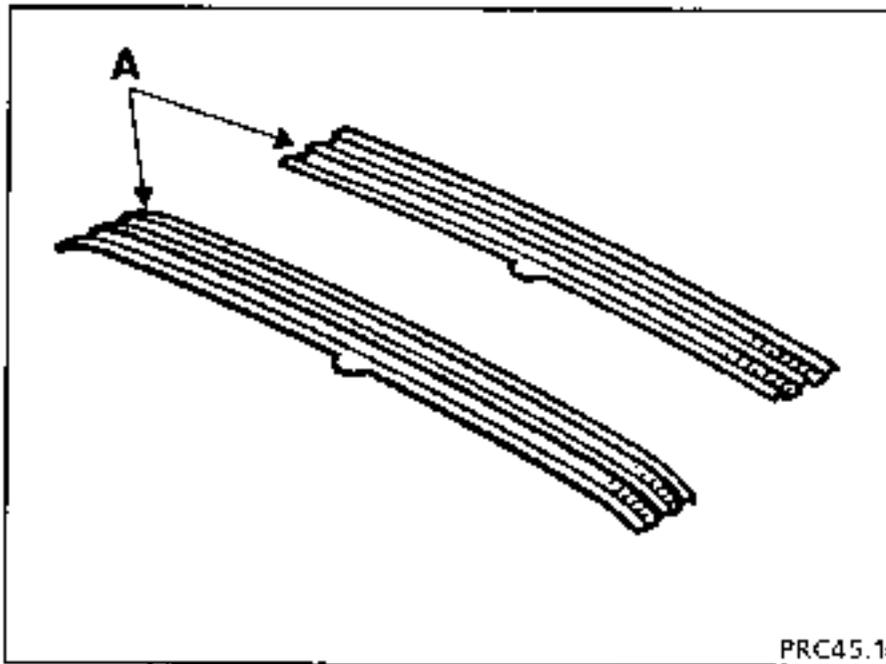
INTRODUCCION

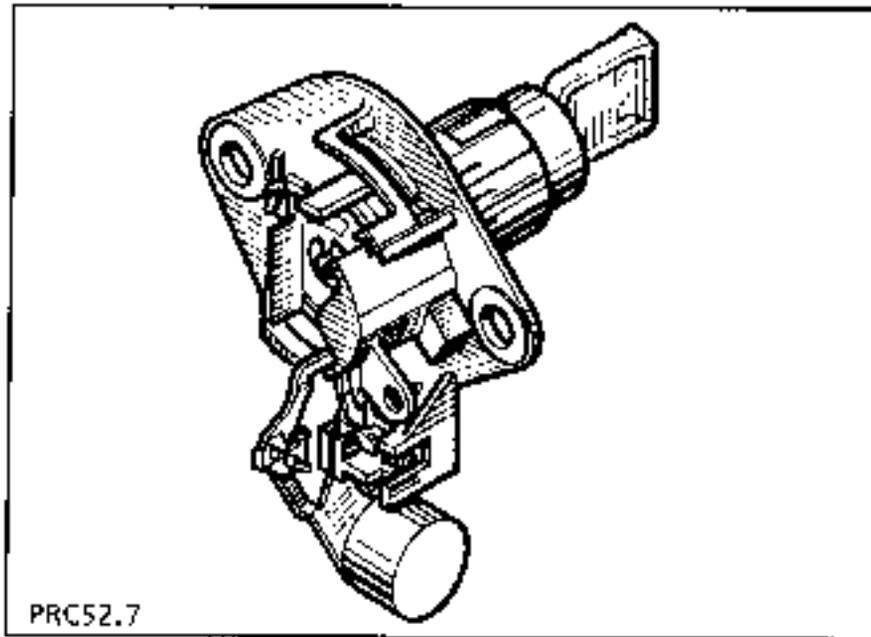
La sustitución de estas piezas es una operación complementaria a la sustitución del techo.

Ver **45-1** Introducción.

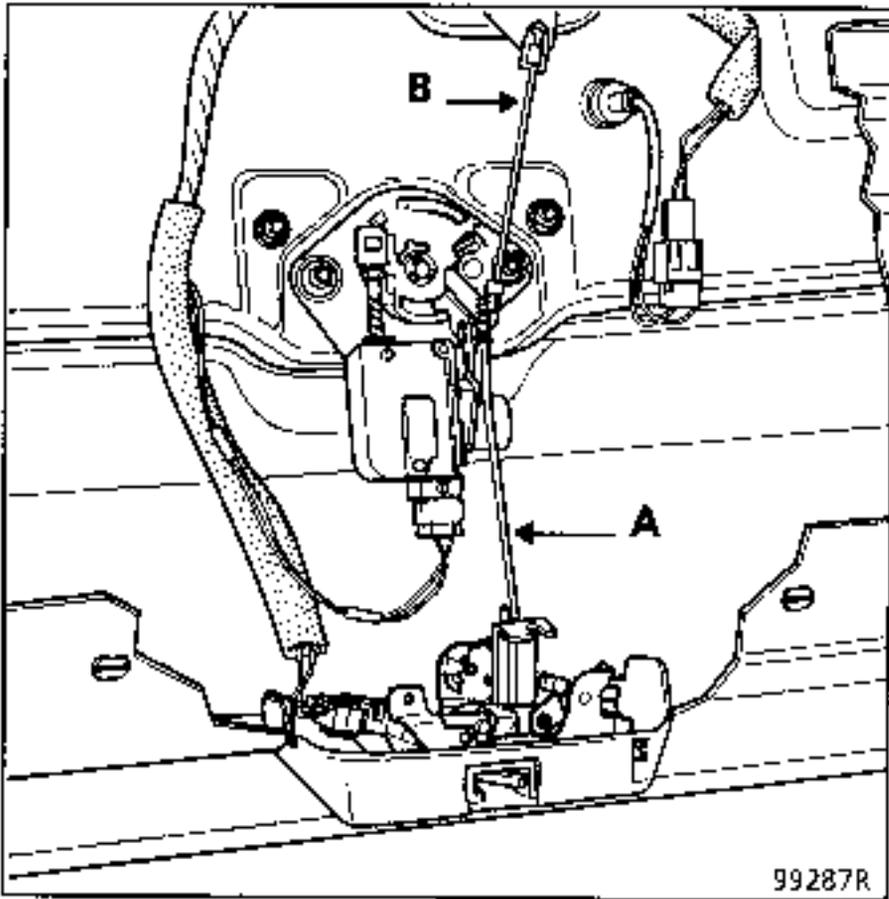
COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



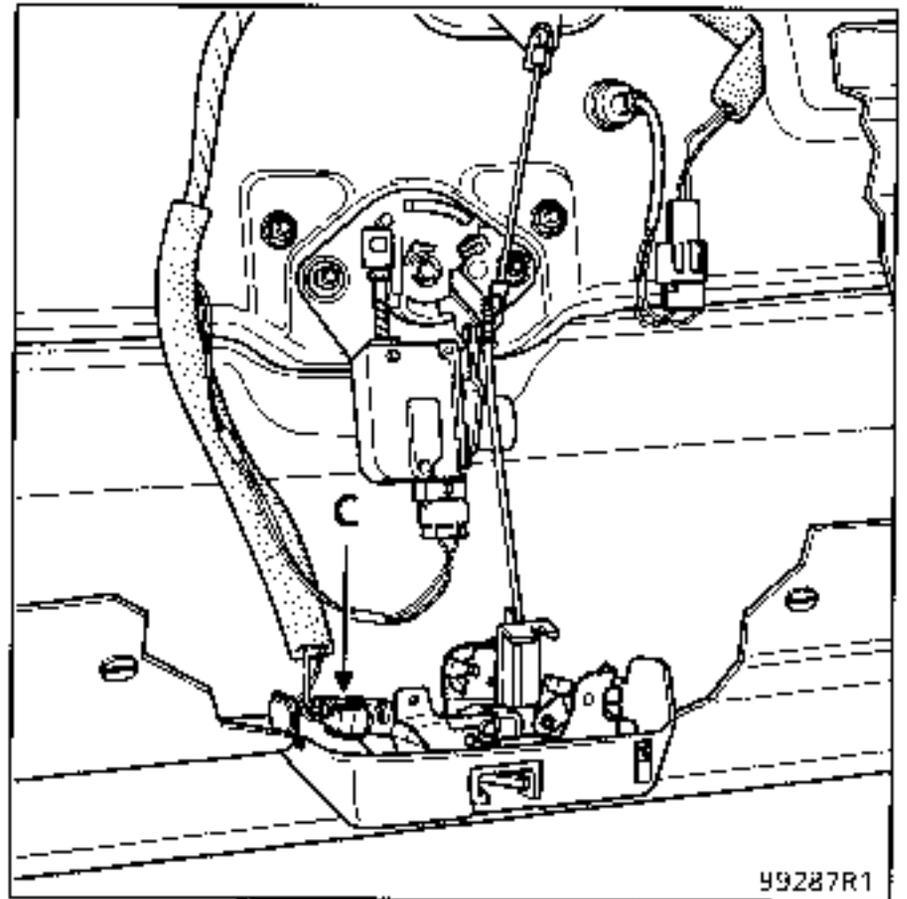


Extraer el guarnecido interior del portón (ver 73 A).

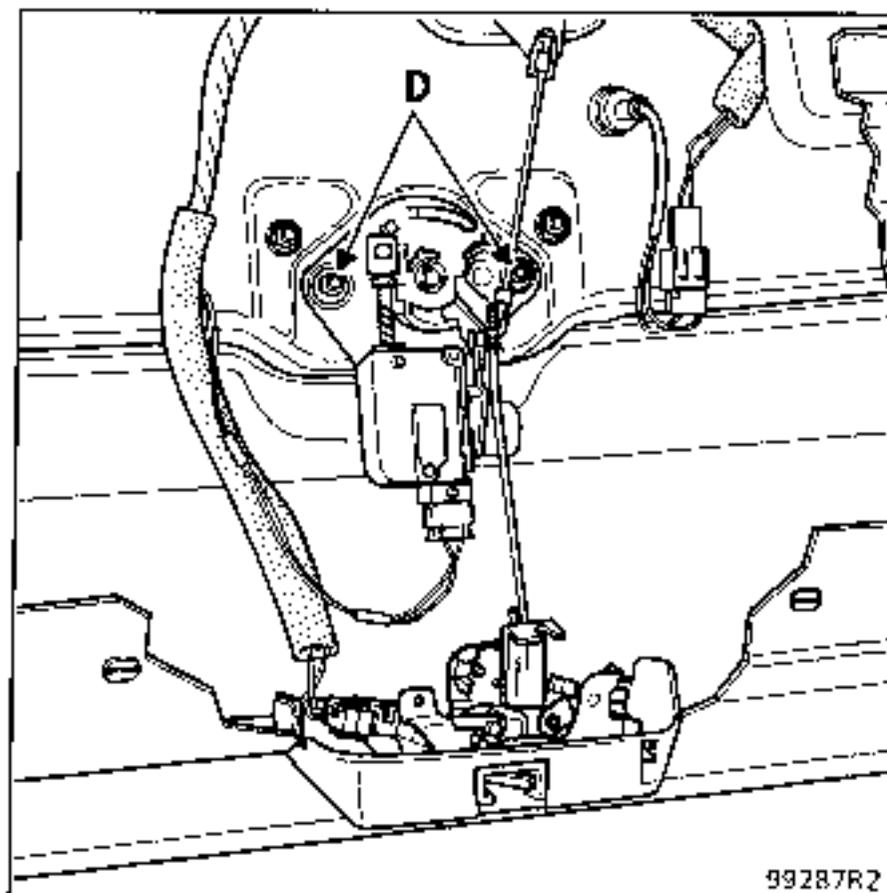


Desenganchar :

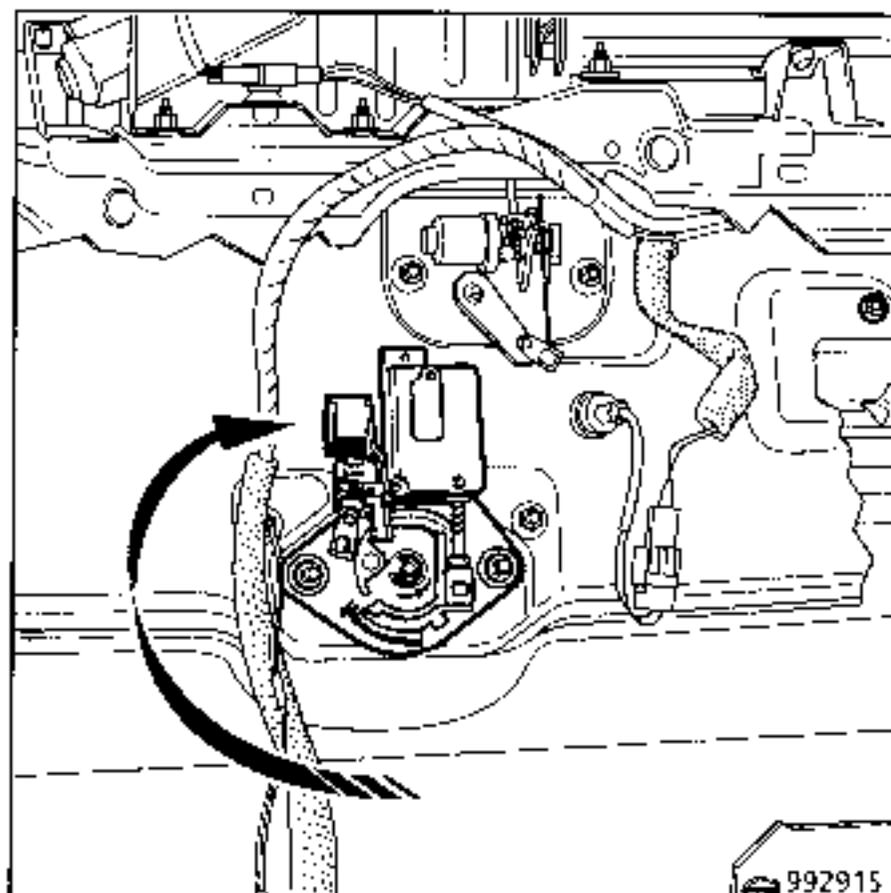
- la varilla de mando de apertura (A),
- la varilla de condensación (B).



Desconectar el conector (C).



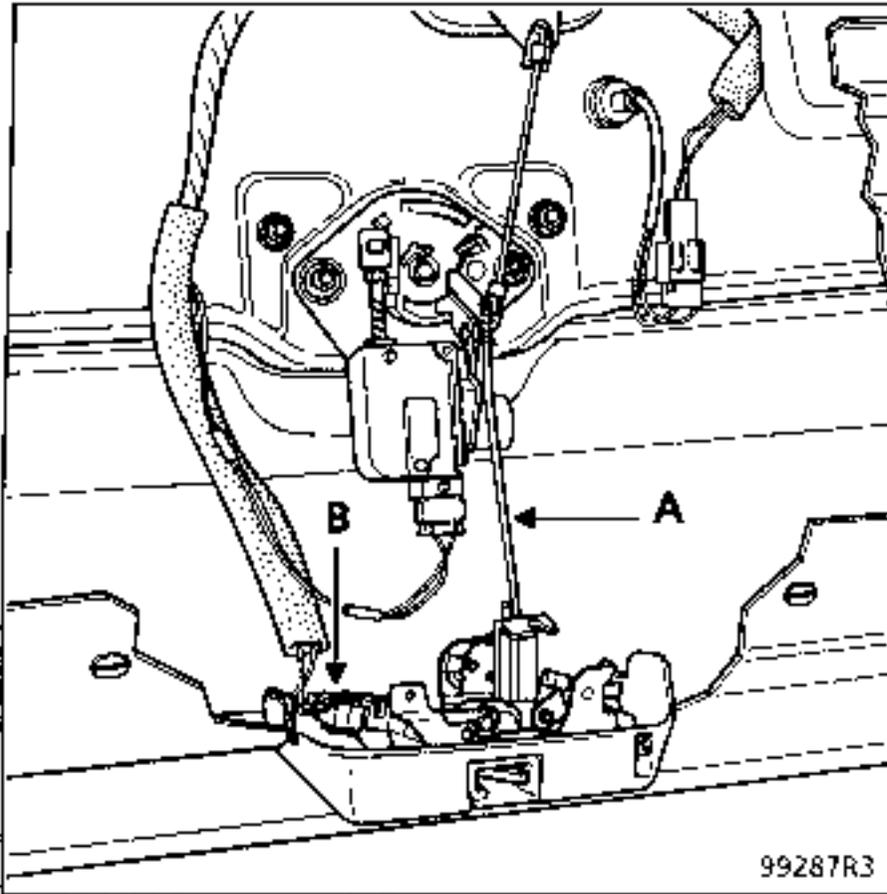
Extraer las dos tuercas de fijación (D).



Para sacar el bombín, girarlo media-vuelta.

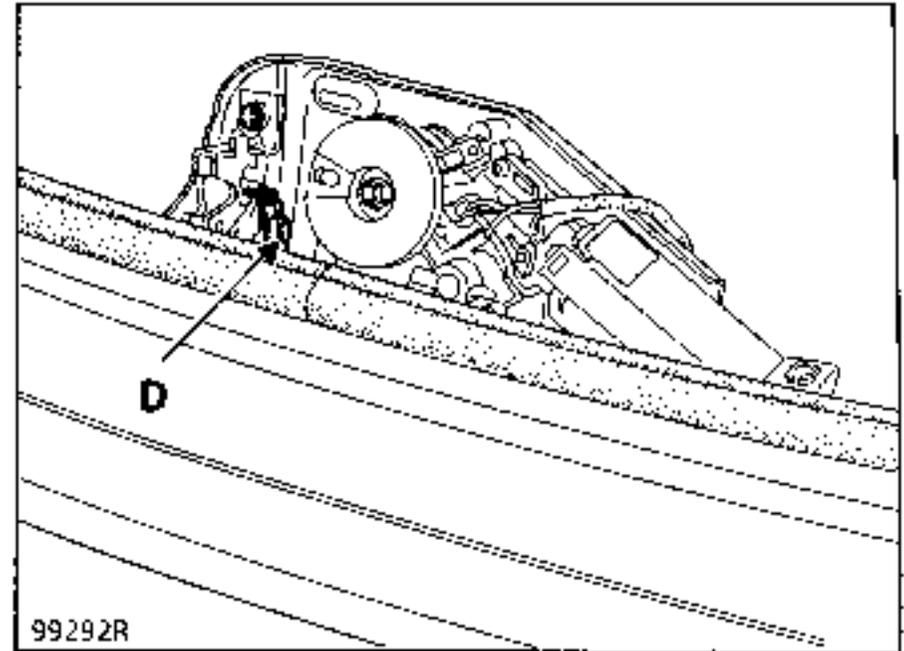
EXTRACCIÓN DE LA CERRADURA

Extraer el guarnecido interior del portón (ver 73 A).
A).

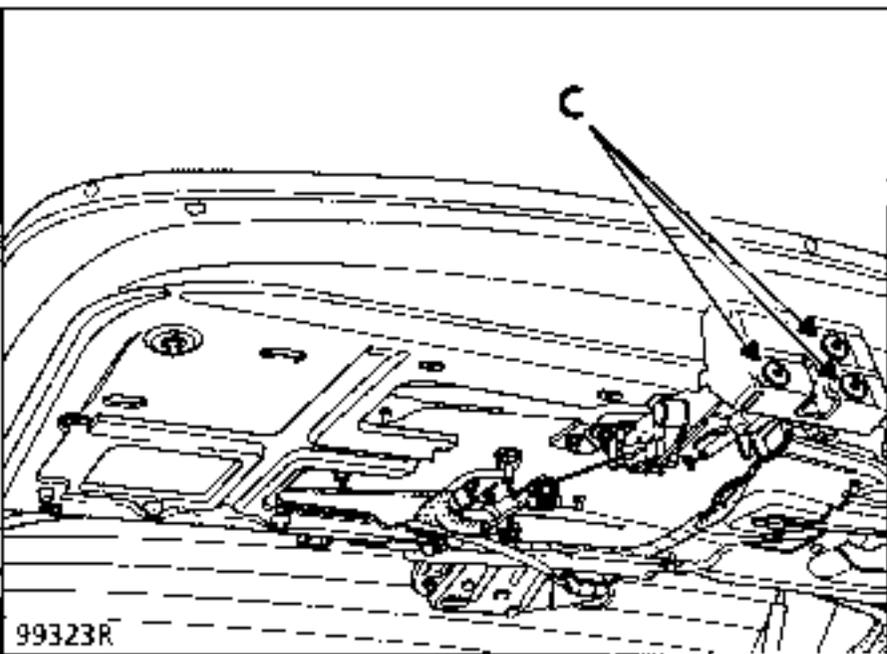


Desenganchar la varilla de apertura (A).
Desconectar el conector de la cerradura (B).

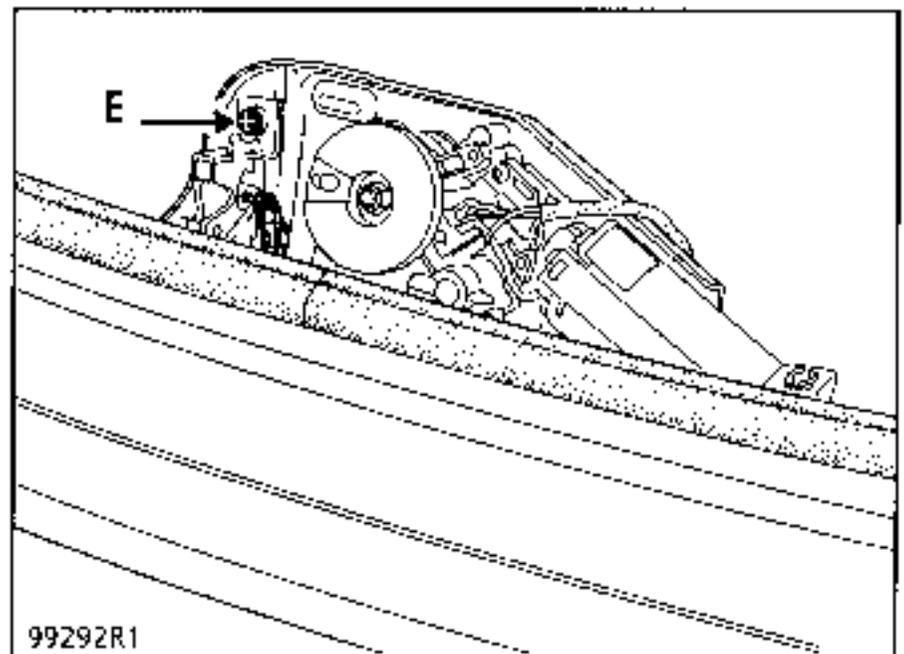
EXTRACCIÓN DE LA CERRADURA DE LA LUNETETA ABRIENTE



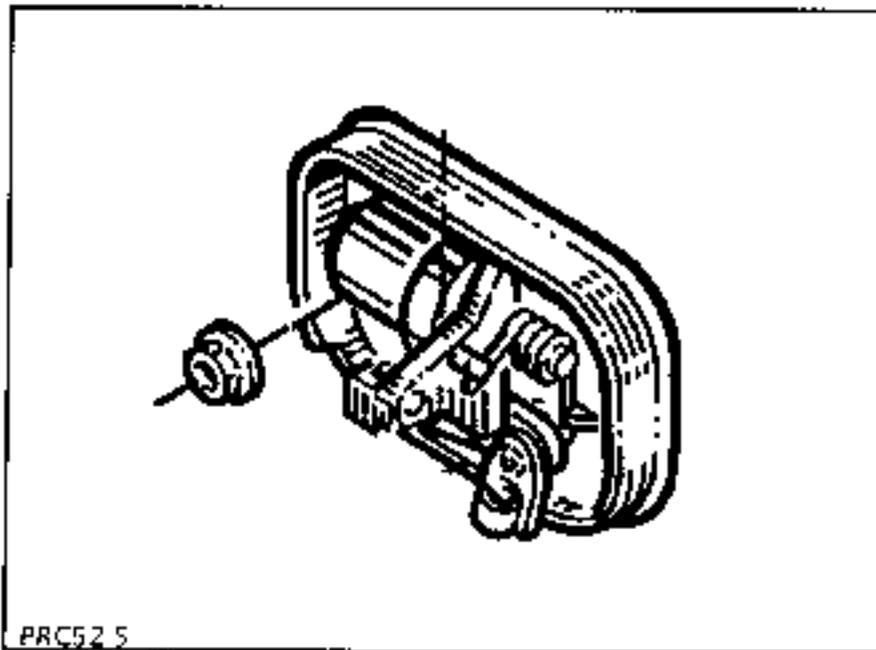
Desconectar la varilla de mando de apertura (D).



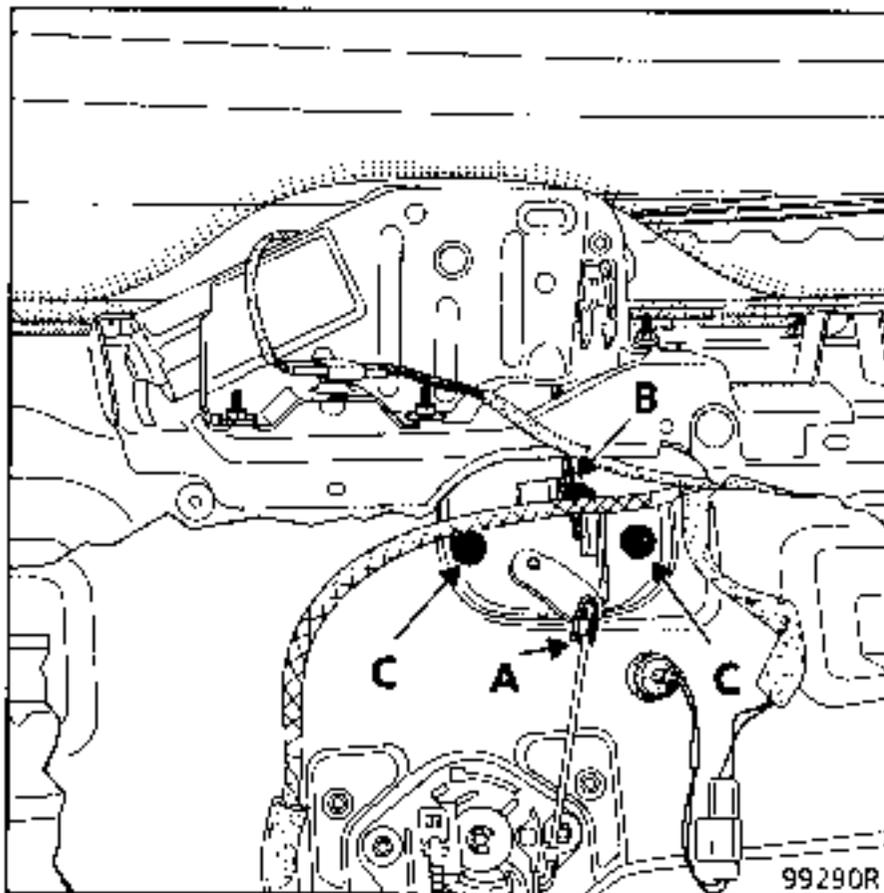
Extraer los tres tornillos de fijación (C).



Extraer el tornillo de fijación (E)



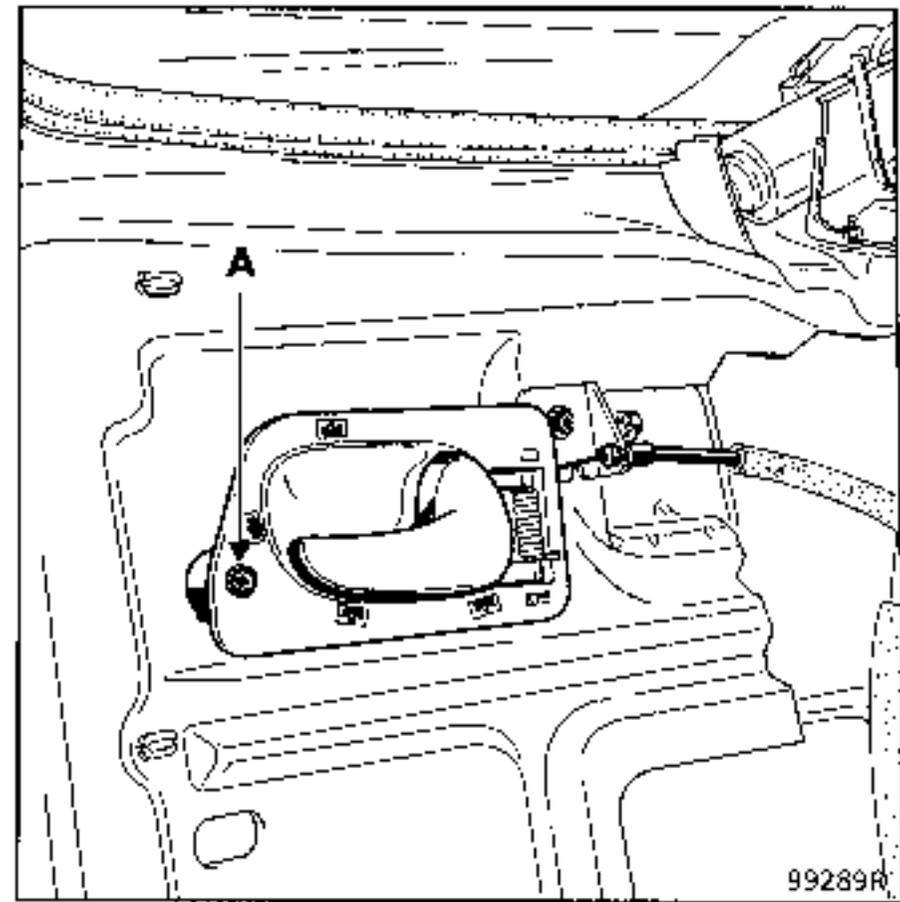
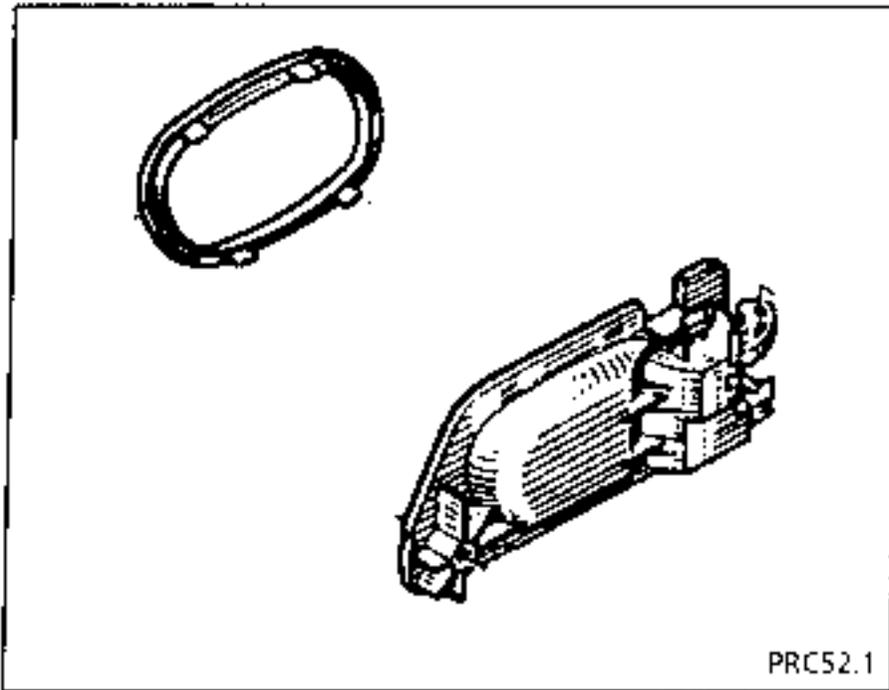
Extraer el guarnecido interior del portón



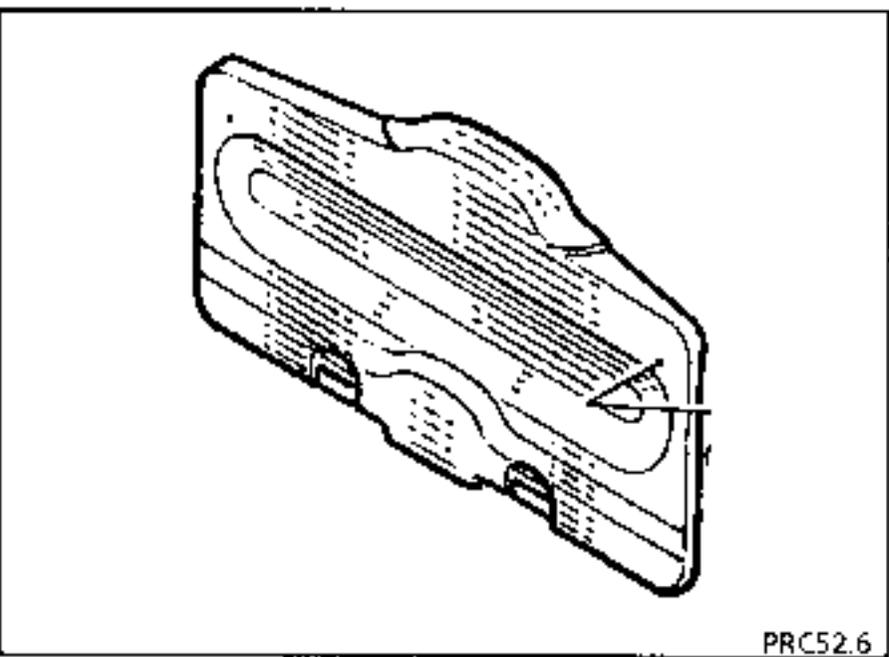
Desenganchar :

- la varilla de apertura,
- la varilla de condensación.

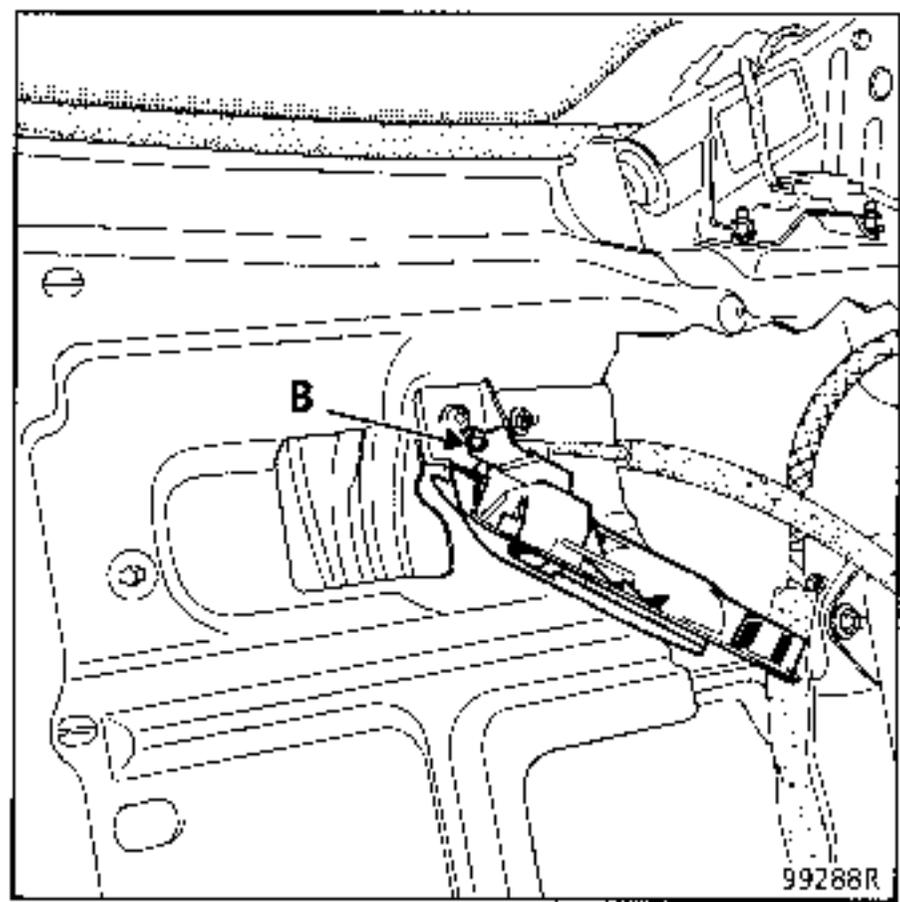
Extraer las dos tuercas de fijación.



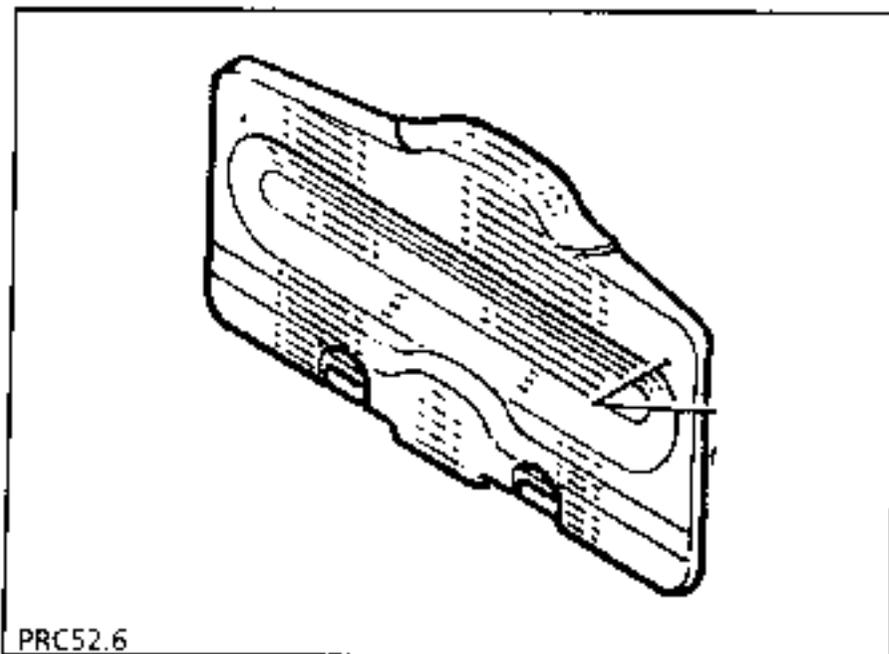
Extraer el tornillo (A) de fijación de la empuñadura de apertura.



Extraer el guarnecido de portón como se indica en el capítulo 7 (ver 73 A).

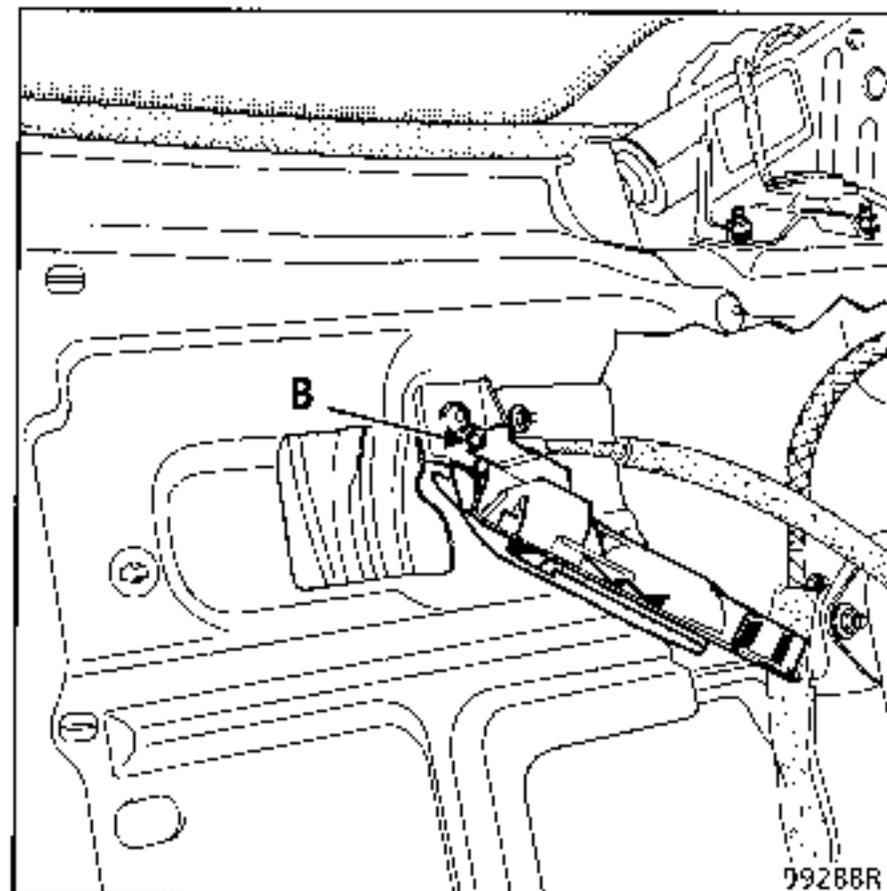


Extraer el clip (B) y después sacar el cable.



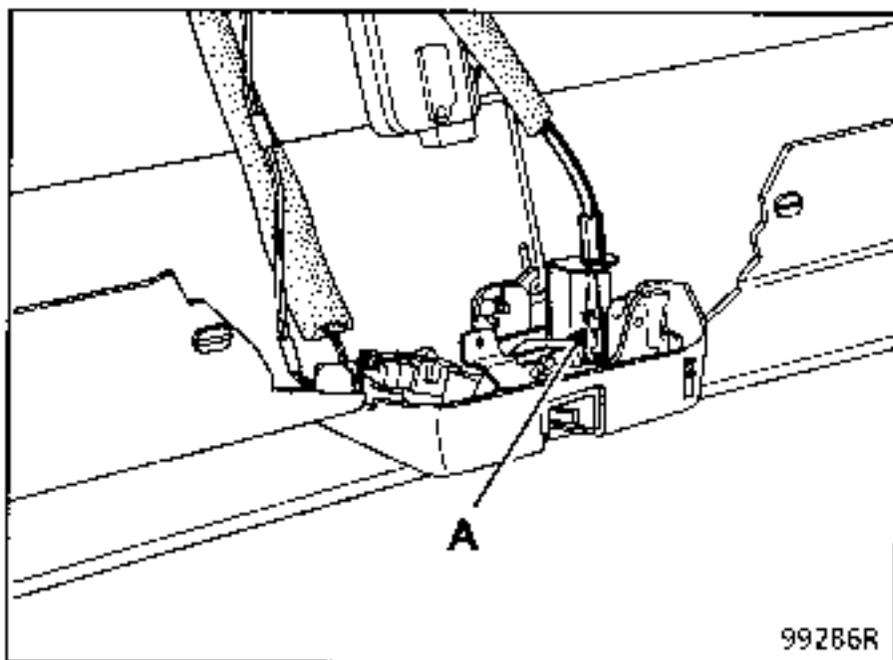
PRC52.6

Extraer el guarnecido del portón como se indica en el capítulo 7 (ver 73 A).



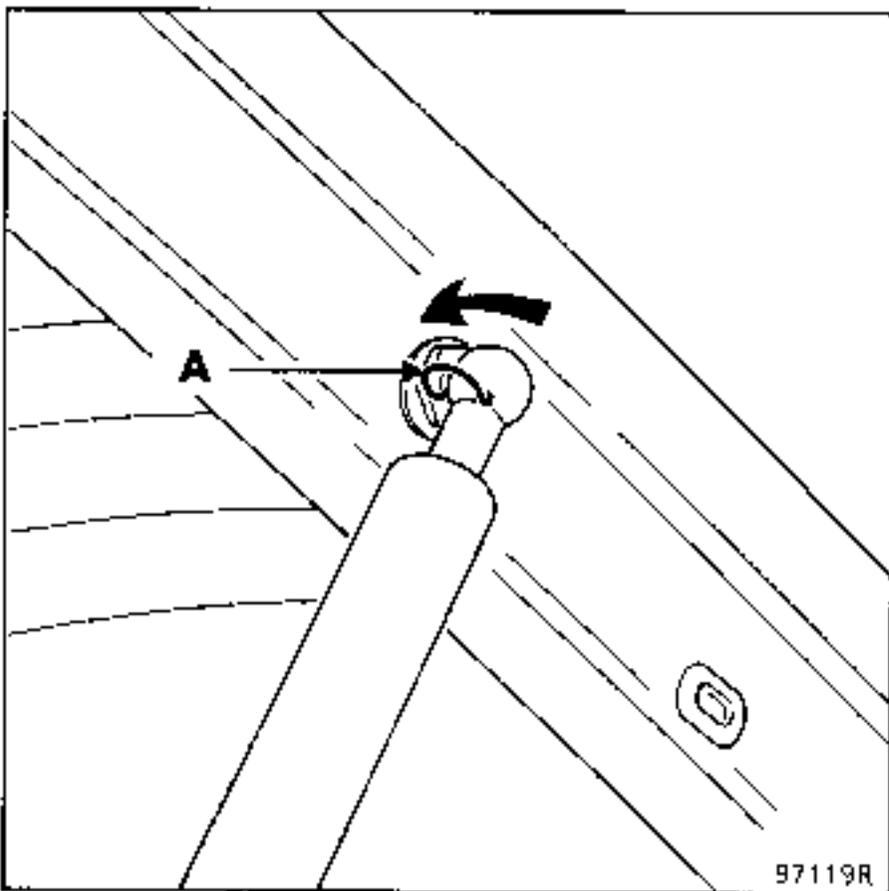
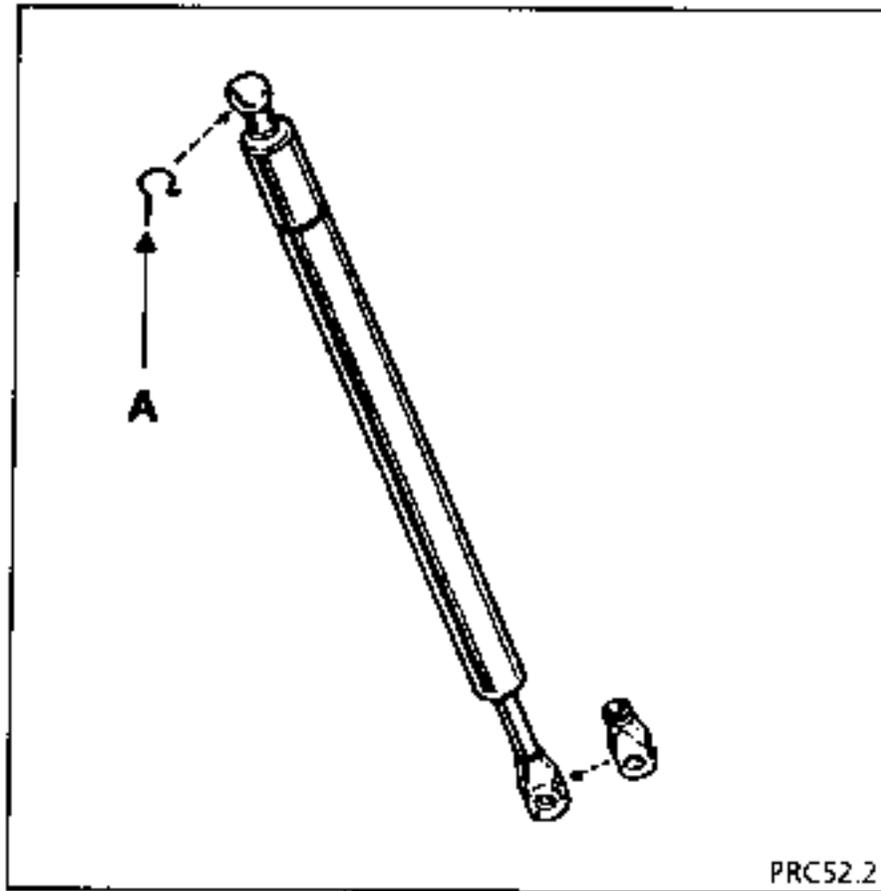
99288R

Extraer el clip (B).
Sacar el cable.

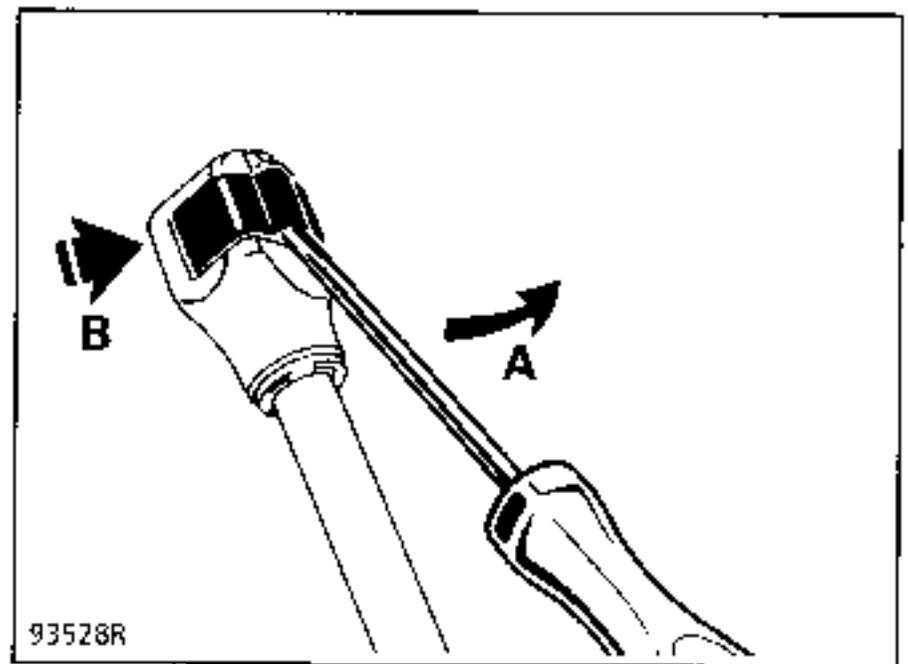


99286R

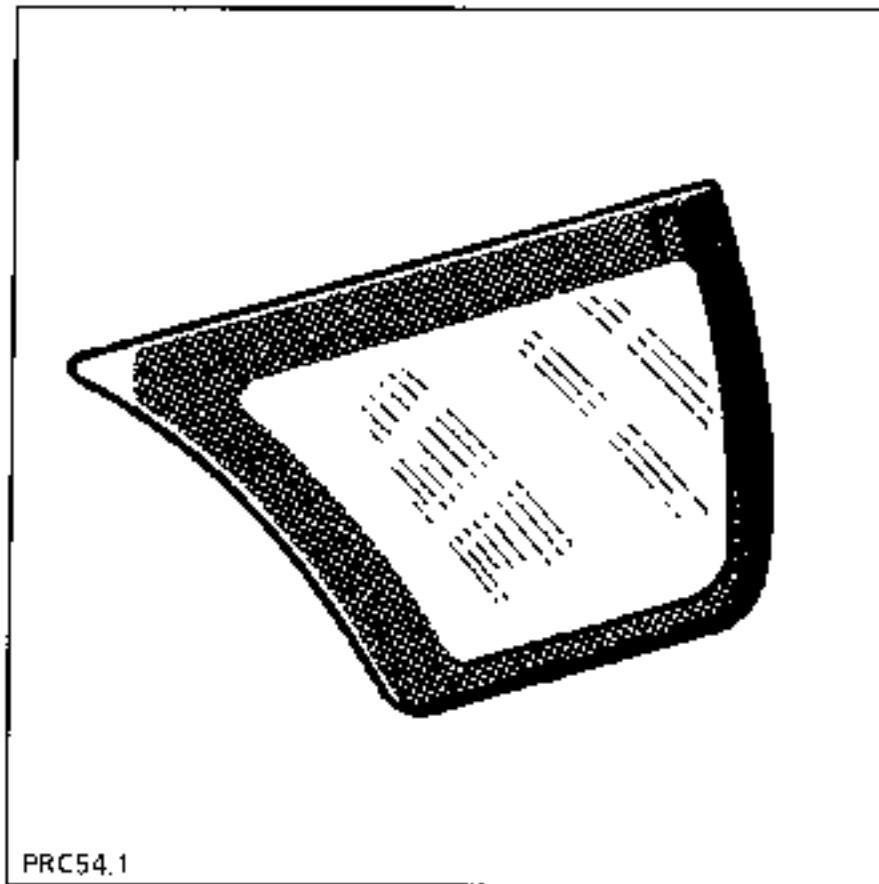
Soltar la grapa (A), sacar el cable.



Extraer los clips (A) haciéndolos pivotar como se indica arriba.



Separar el clip metálico (A), sin extraerlo, mediante un destornillador y sacar la rótula de su alojamiento.



DESGUARNECIDO

Extraer :

- el guarnecido del travesaño trasero de techo (ver 71 A),
- los guarnecidos de custodia (ver 71 A),
- la barra de la baca (ver 59 A),
- el embellecedor de techo (ver 55 C).

Desconectar el conector de deshielo.

Pasar un trozo de hilo de acero de unos 300 mm a través del cordón de masilla por el ángulo superior delantero.

Colocar el útil de perforación y la empuñadura de tracción.

Recortar el cordón de masilla.

NOTA : vigilar constantemente el hilo de recorte para que no penetre en el embellecedor sobremoldeado del cristal.

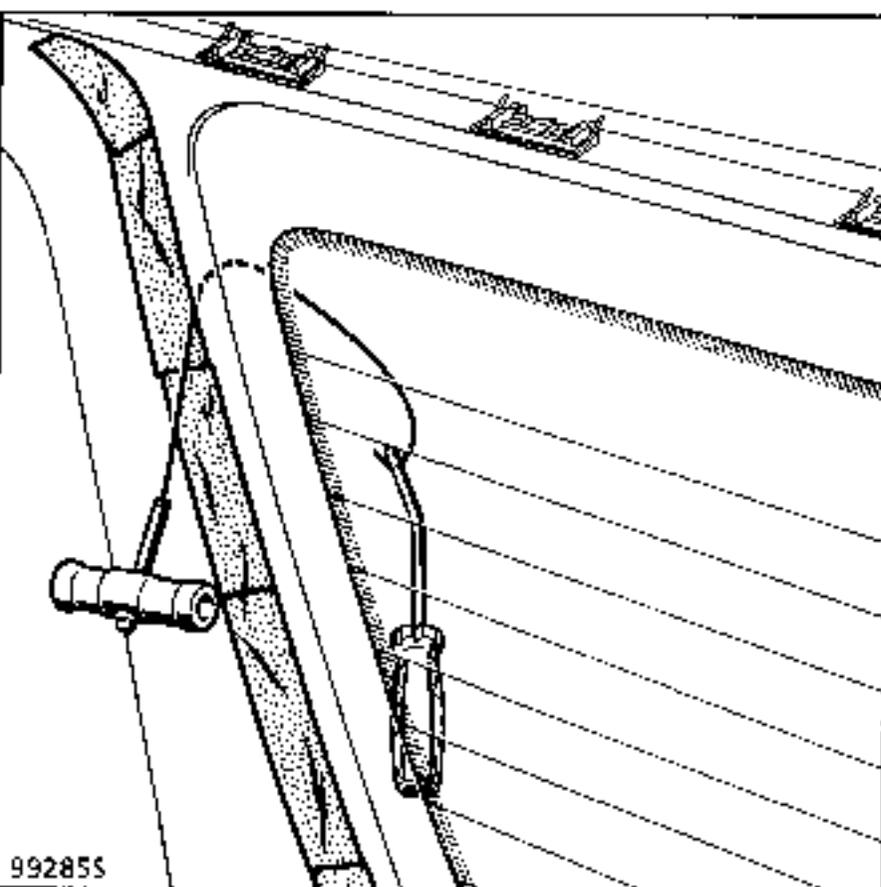
LIMPIEZA DEL CANTO

Mediante una espátula de unos 20 a 25 mm de ancho, con la hoja afilada para que corte, recortar e igualar el cordón de masilla para dejar entre 0,5 y 1 mm de espesor en el canto.

NOTA : Es imperativo dejar una película de masilla en el canto ya que ésta servirá de soporte para el nuevo cordón.

Eliminar los residuos de masilla y la suciedad del canto.

Por regla general, no hay que aplicar ningún producto de limpieza o de desengrasado en la película de la junta.

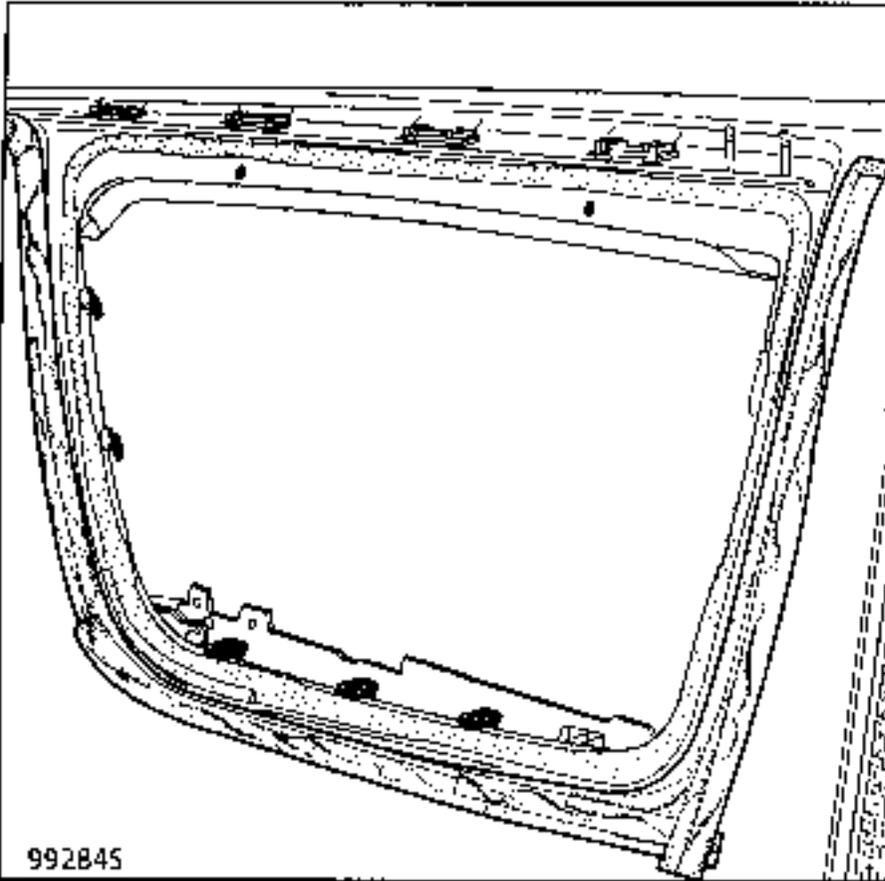


Con una cinta de papel adhesivo ancha, proteger la carrocería alrededor del cristal.

PREPARACION DEL CANTO

Aplicar **primario para chapa** en los sitios en los que el canto haya sido dañado hasta la chapa durante la extracción.

No poner primario en la película de masilla restante. Si fuera necesario, recortar el aplicador con unas tijeras.

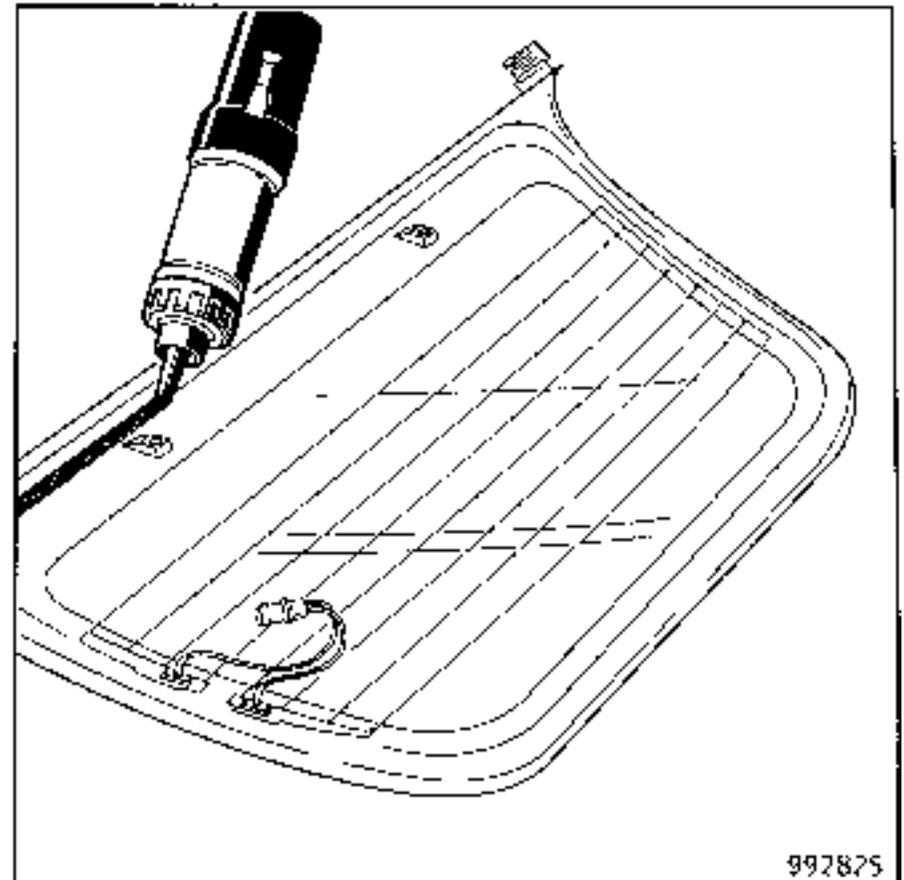


PREPARACION DEL CRISTAL NUEVO

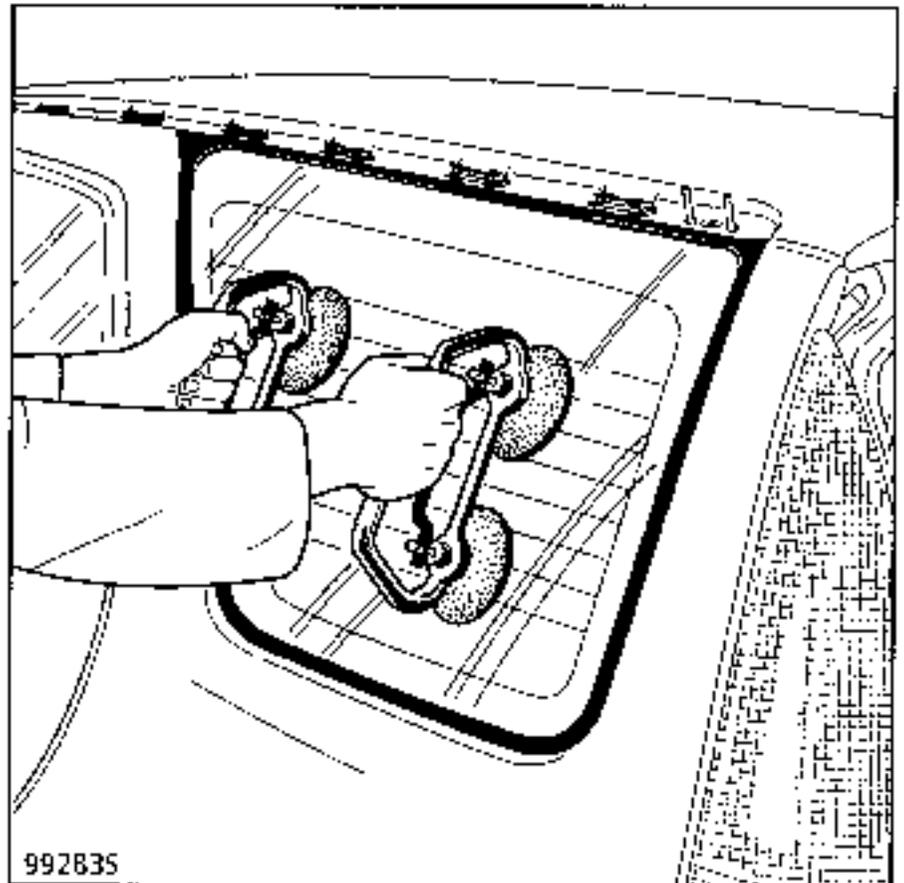
Limpiar cuidadosamente la superficie esmaltada en todo el contorno del cristal.

- 1) A ser posible con agua desmineralizada, secando después con un paño seco y limpio.
- 2) Con desengrasante, mediante el paño especial suministrado con la colección.

Con el **tampón aplicador**, aplicar el primario.

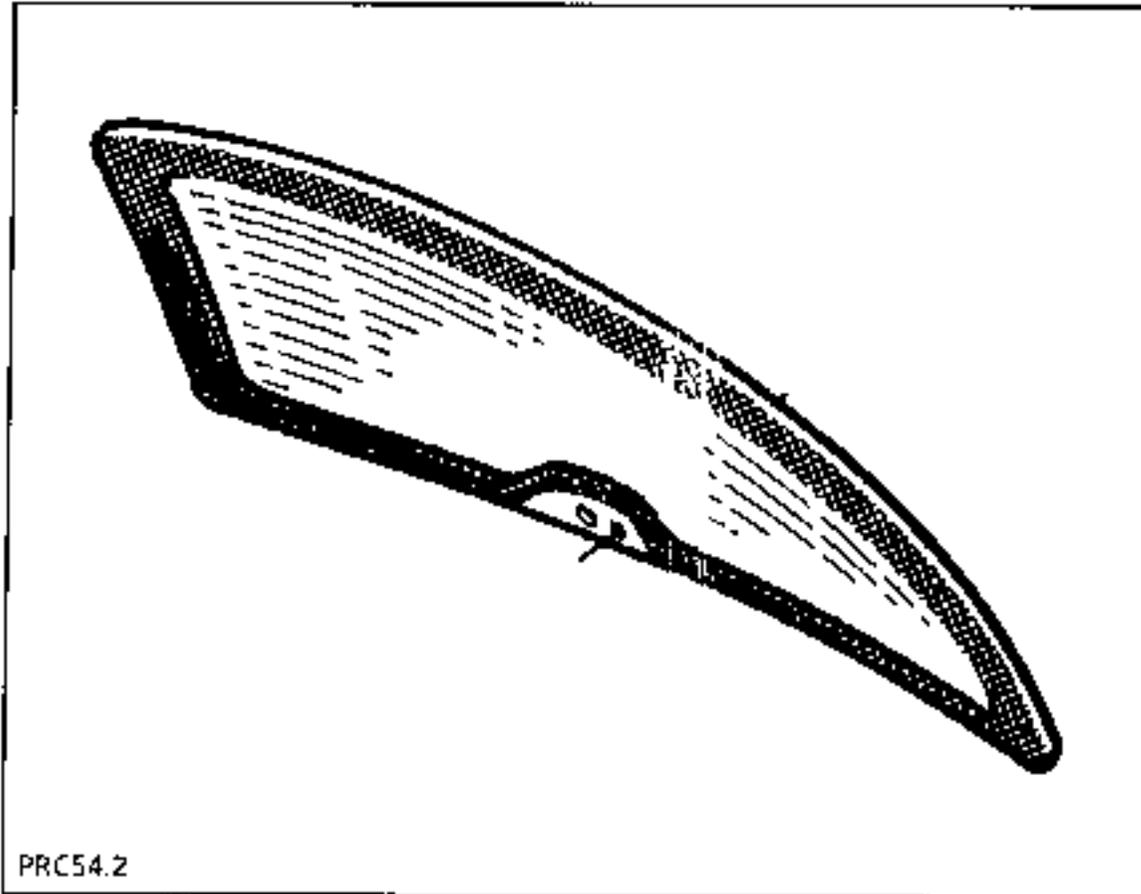


Mediante una pistola neumática, aplicar el cordón de masilla sobre la banda de primario.



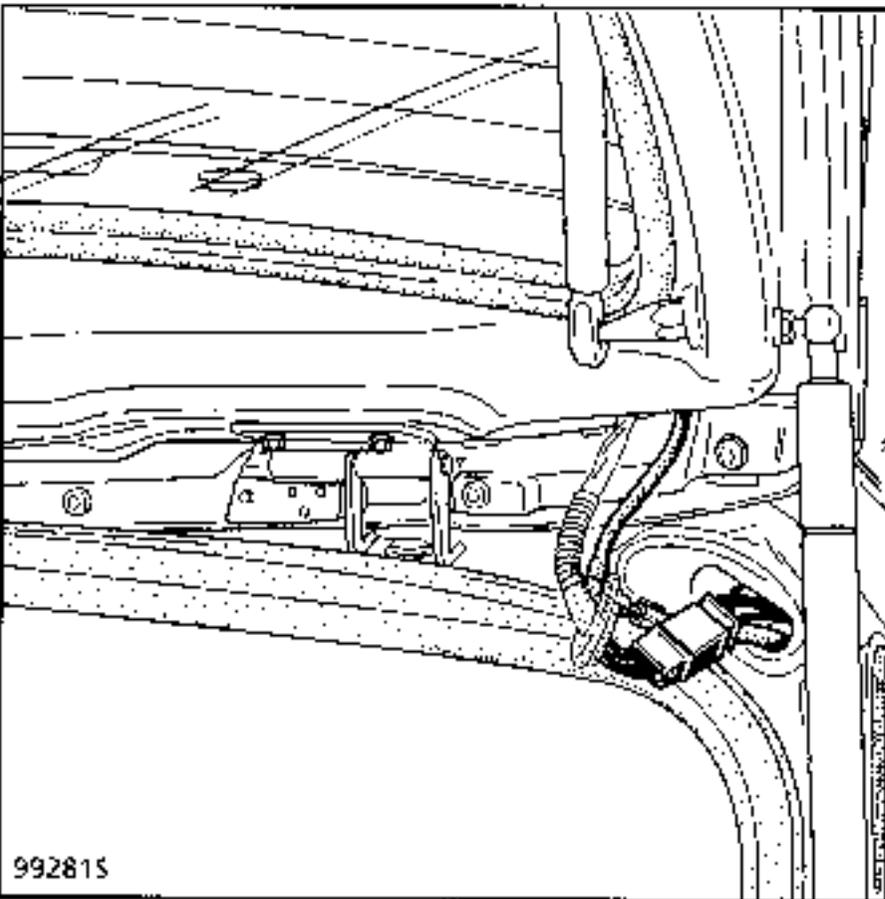
Mediante ventosas, colocar el cristal en el vehículo presentándolo paralelamente al canto.
Ajustar la posición del cristal con respecto al canto.
Mantener el cristal en su sitio con una cinta de papel adhesivo ancho.

PARA LAS INDICACIONES QUE TRATAN DE LOS PRODUCTOS, VER LA N.T. 371A



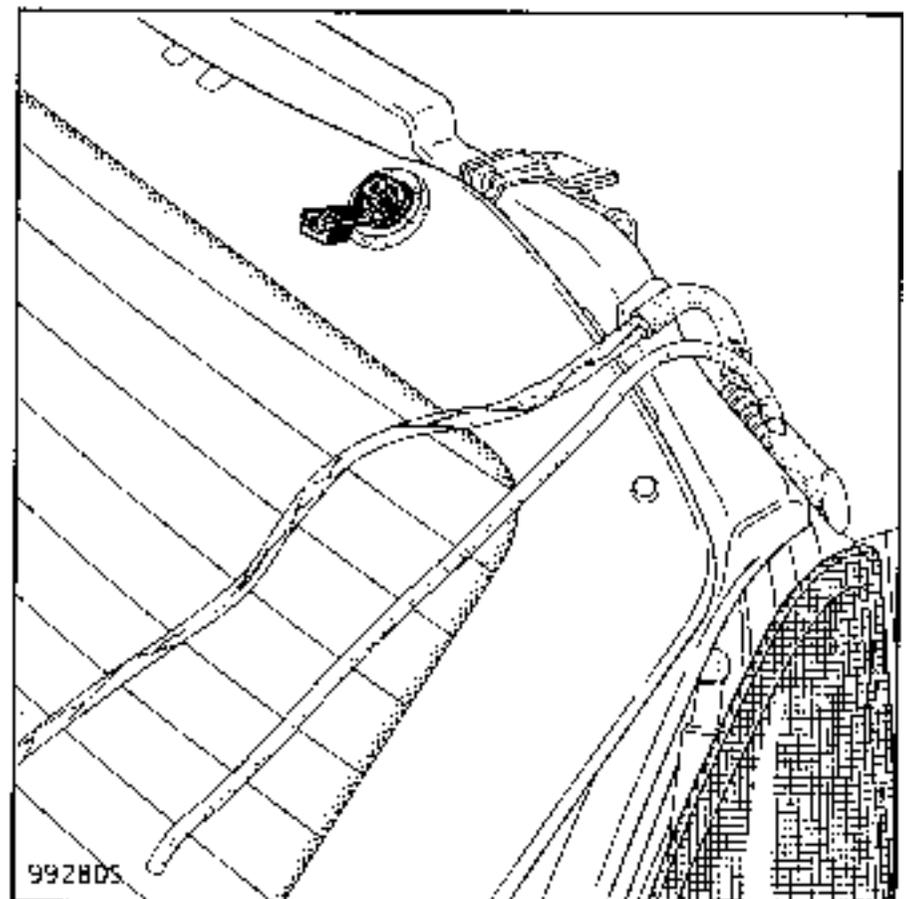
Extraer :

- el becquet trasero (ver 55 A),
- el soporte del becquet (ver 55 A).



Desconectar :

- el conector de deshielo de la luneta,
- el tubo del lavaluneta.

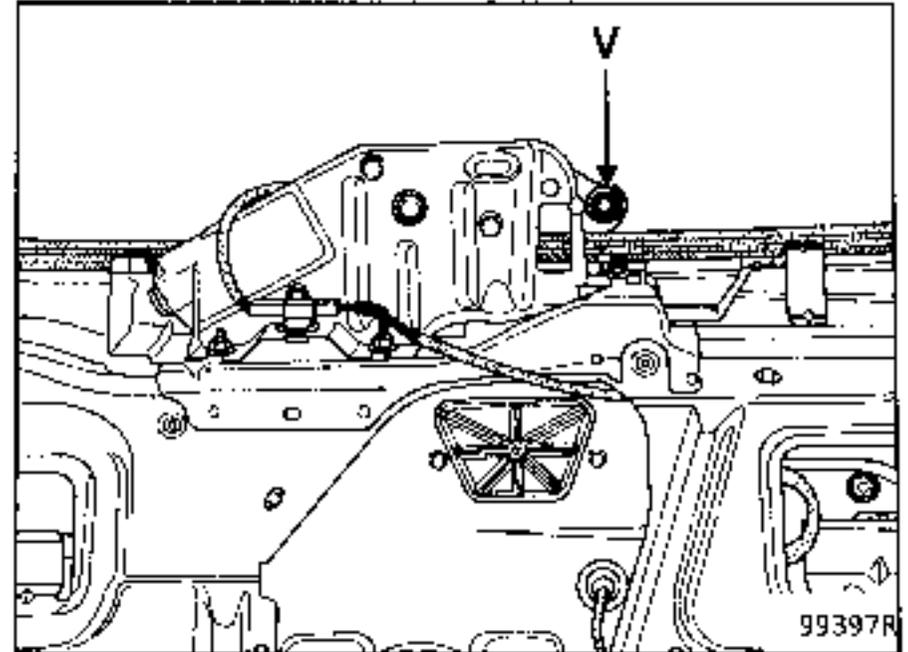
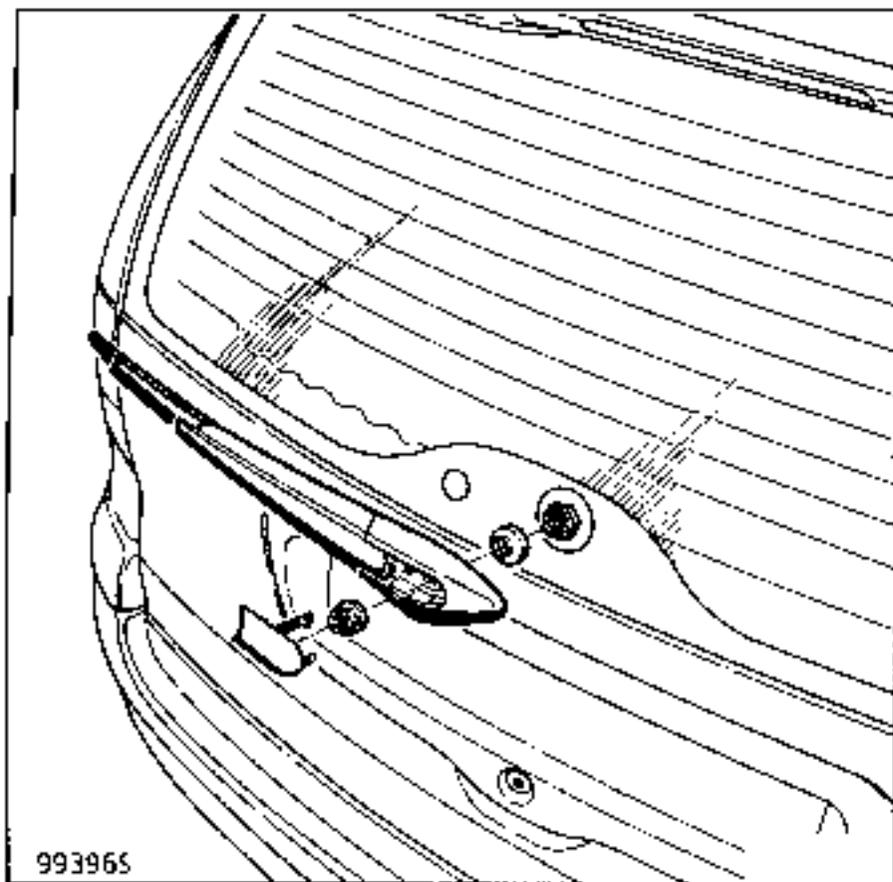


Extraer :

- los dos equilibradores del cristal,
- las dos tuercas de fijación del cristal.

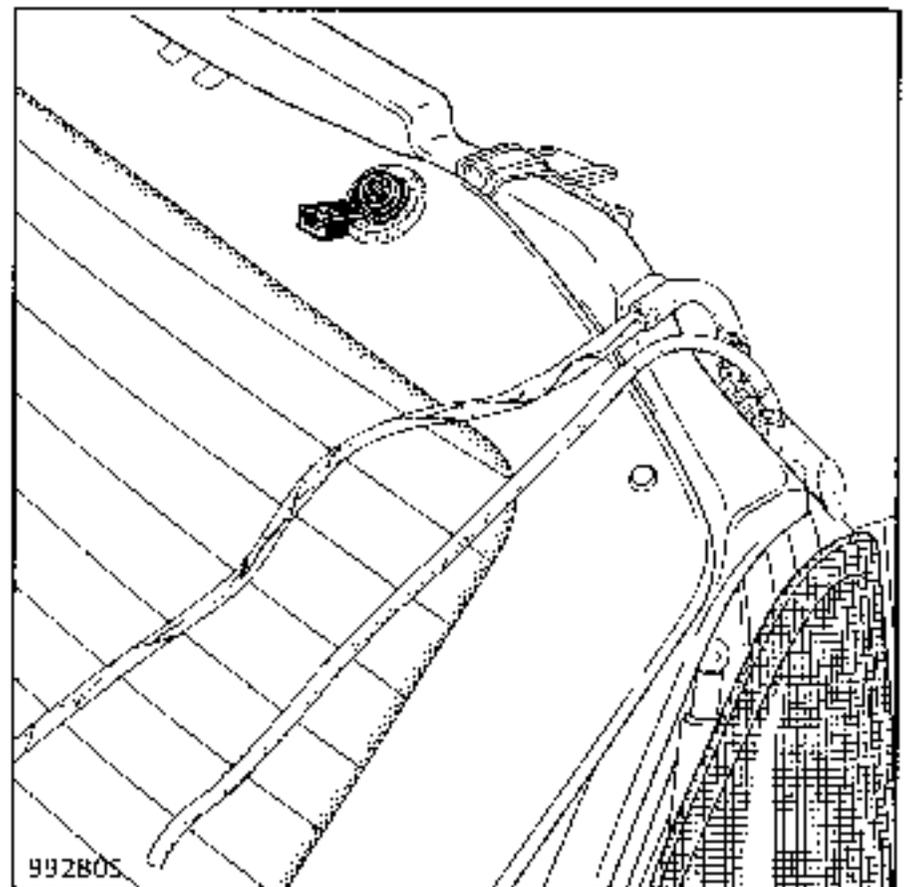
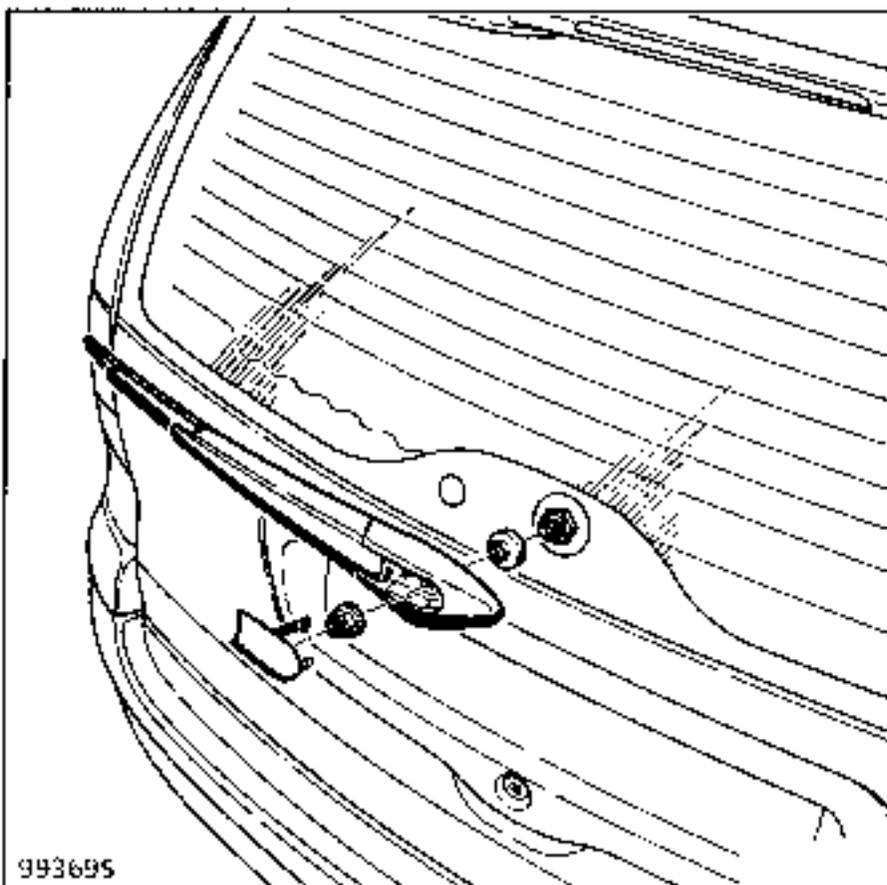
Extraer :

- el becquet trasero (ver 55 A),
- el soporte del becquet (ver 55 A),
- el guarnecido del portón (ver 73 A).



Quitar el tornillo de fijación del soporte del motor del limpiaviento (V).

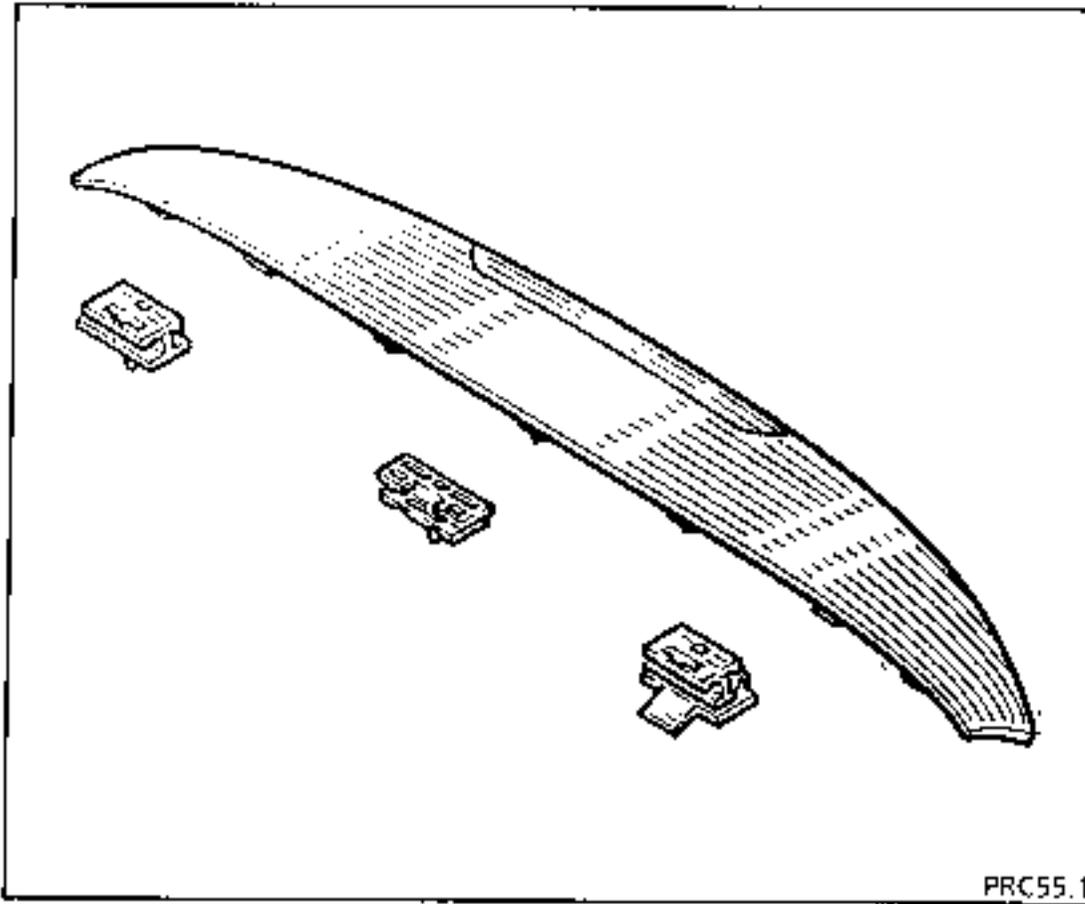
Extraer el brazo del limpiaviento.



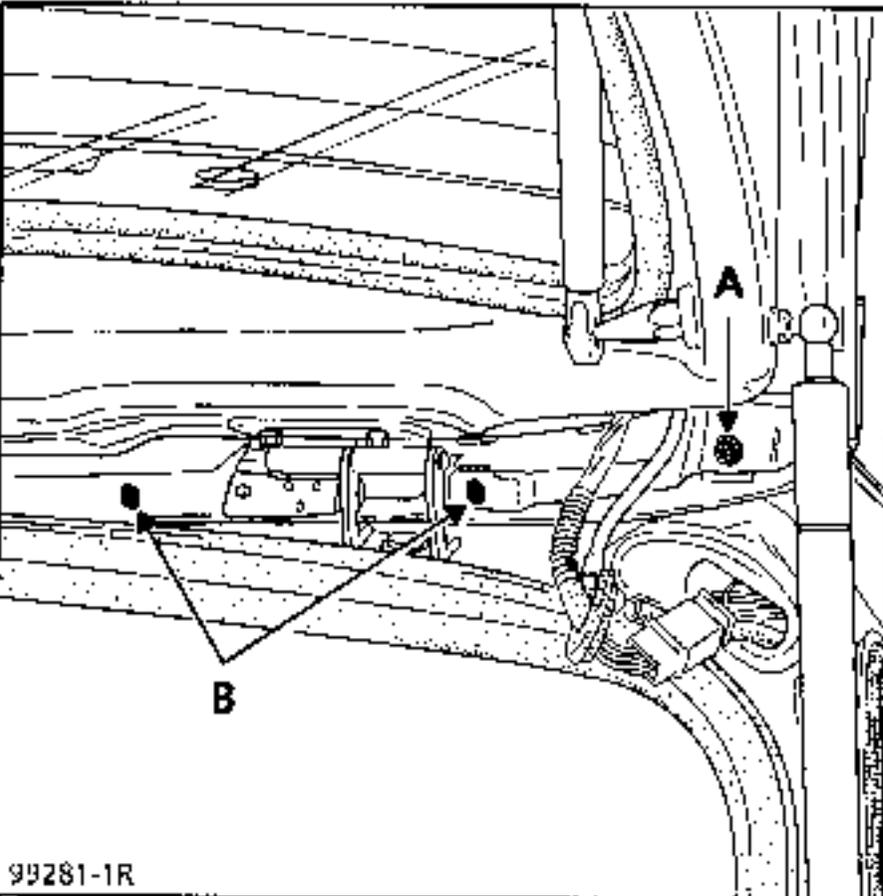
Quitar las dos tuercas de fijación del cristal.

Extraer el cristal.

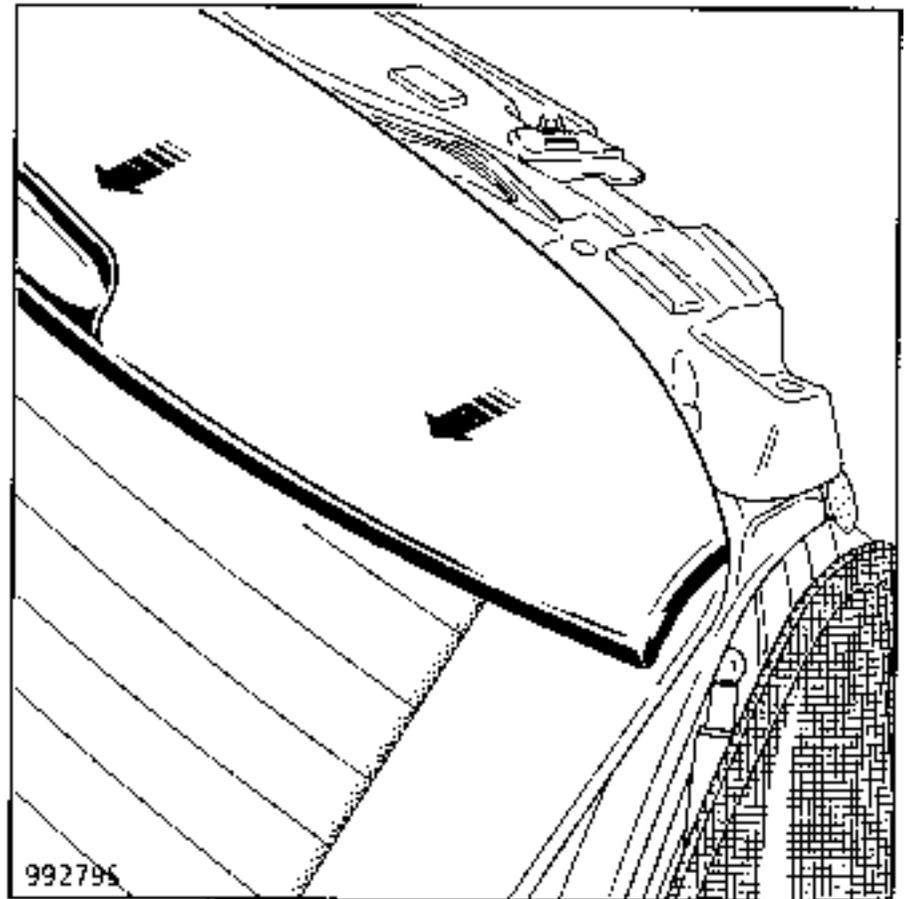
Quitar la tuerca de fijación exterior del mecanismo limpiaviento.



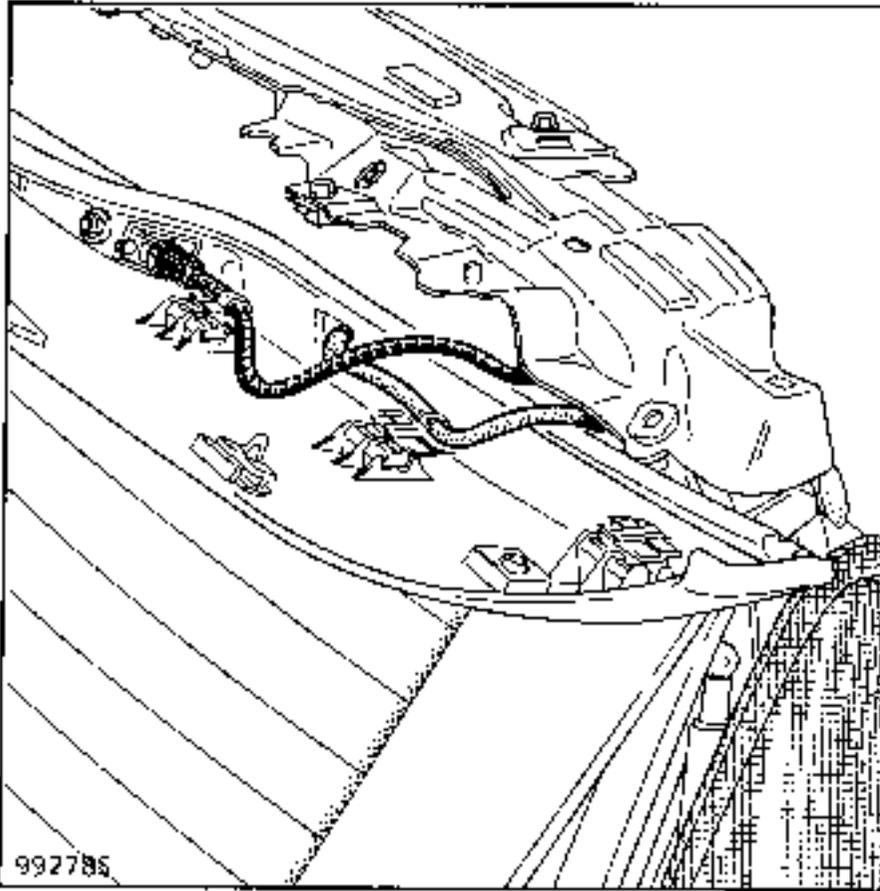
EXTRACCION



Extraer los dos tornillos de fijación (A).
Desenganchar las cinco grapas (B).



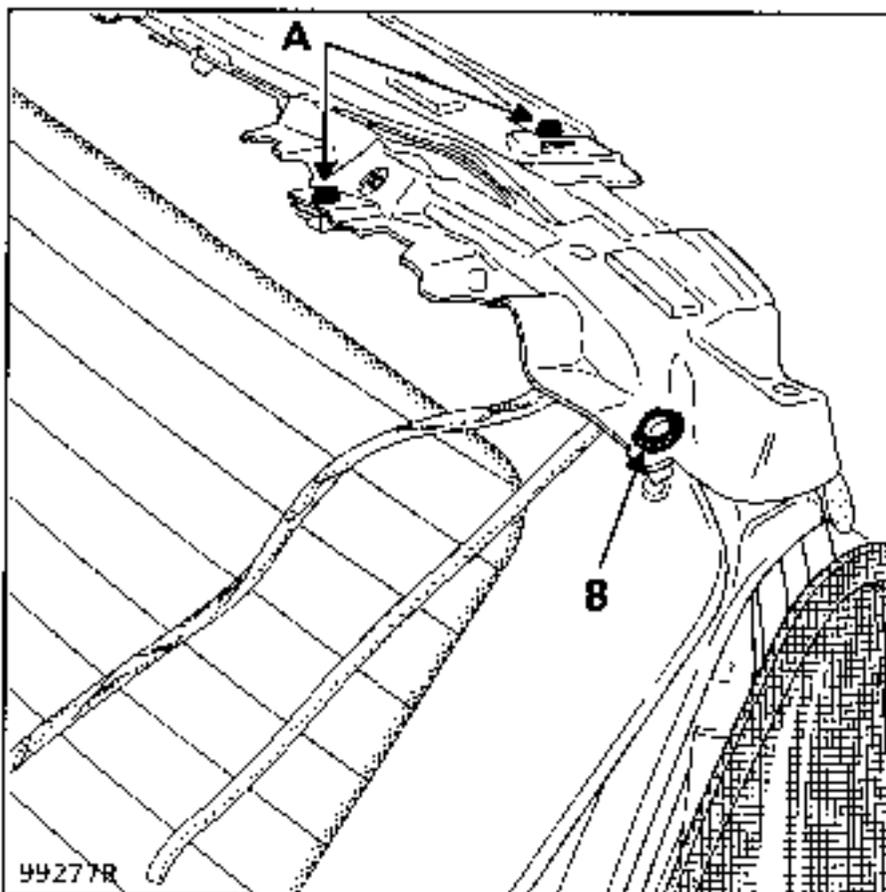
Sacar el becquet tirando de él hacia atrás.



Desconectar :

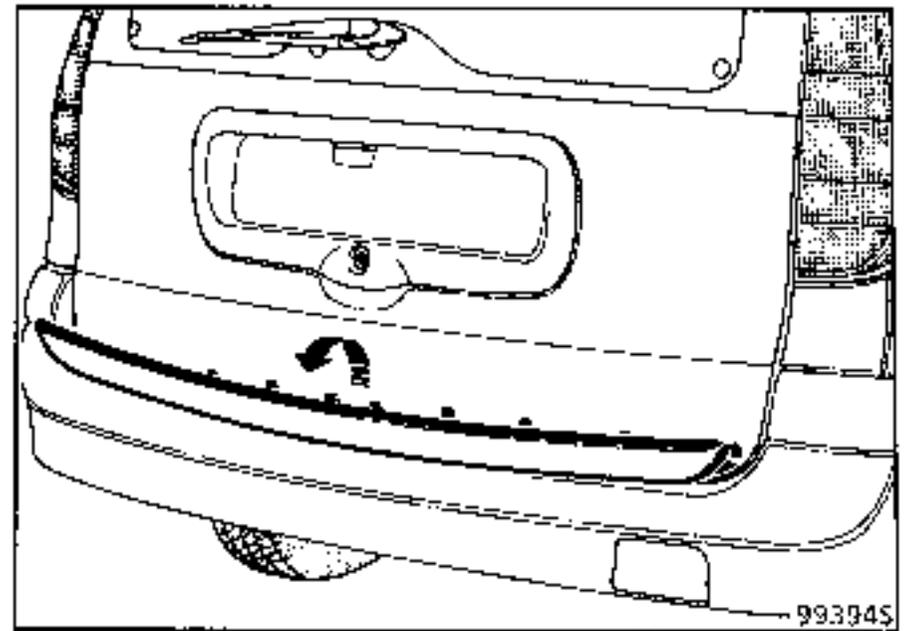
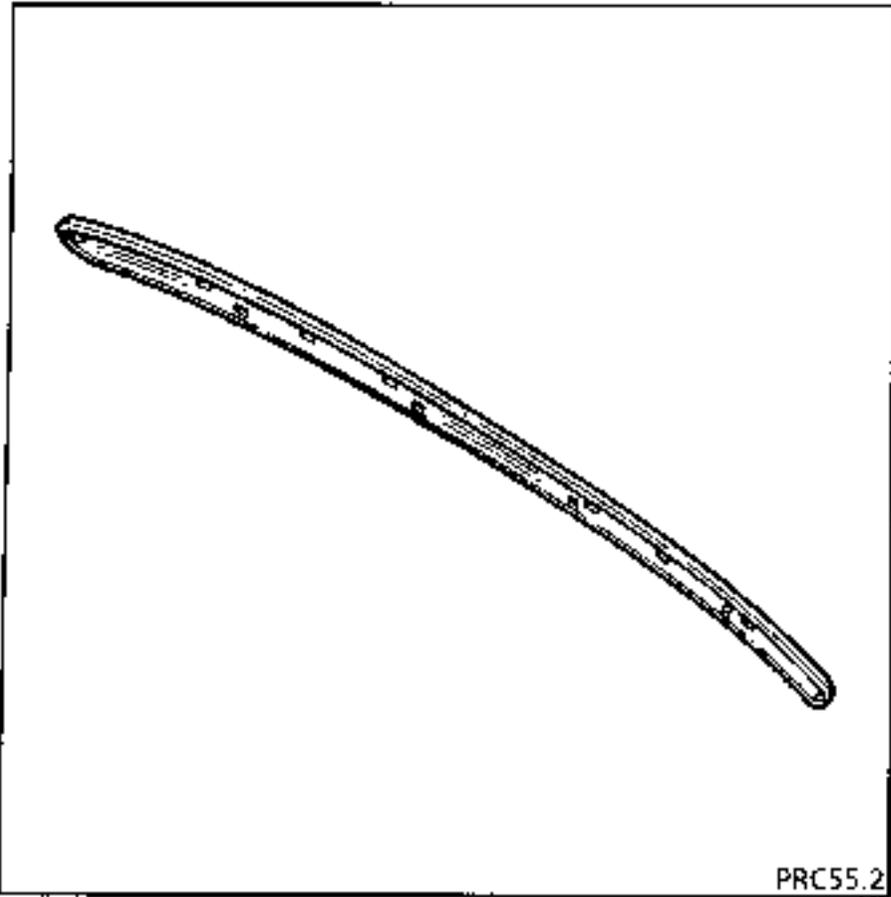
- el conector de la luz de stop,
- el tubo del lavaluneta.

EXTRACCION DEL SOPORTE DEL BECQUET



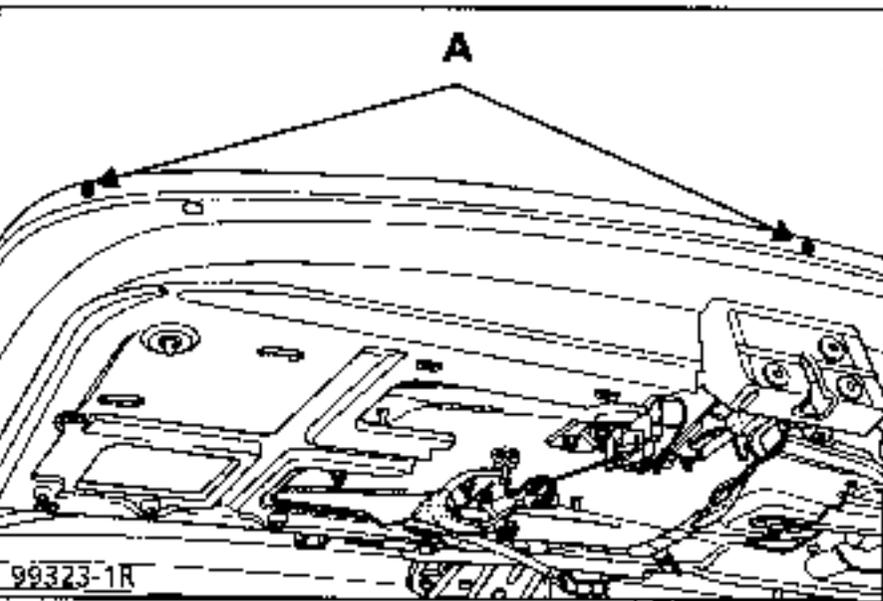
Extraer :

- los cuatro tornillos de fijación (A),
- las dos grapas, girándolas un cuarto de vuelta (B).

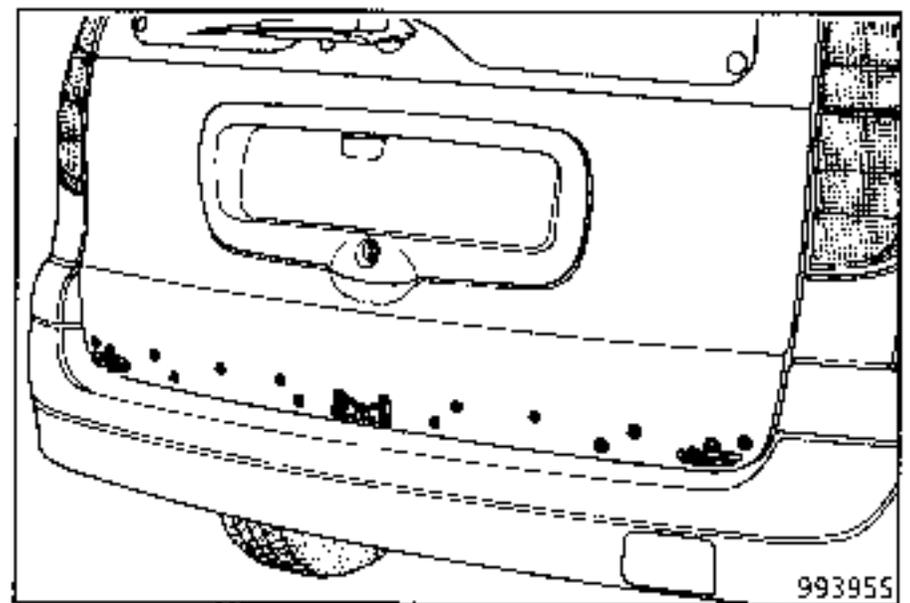


Desenganchar el embellecedor levantándolo por la parte superior.

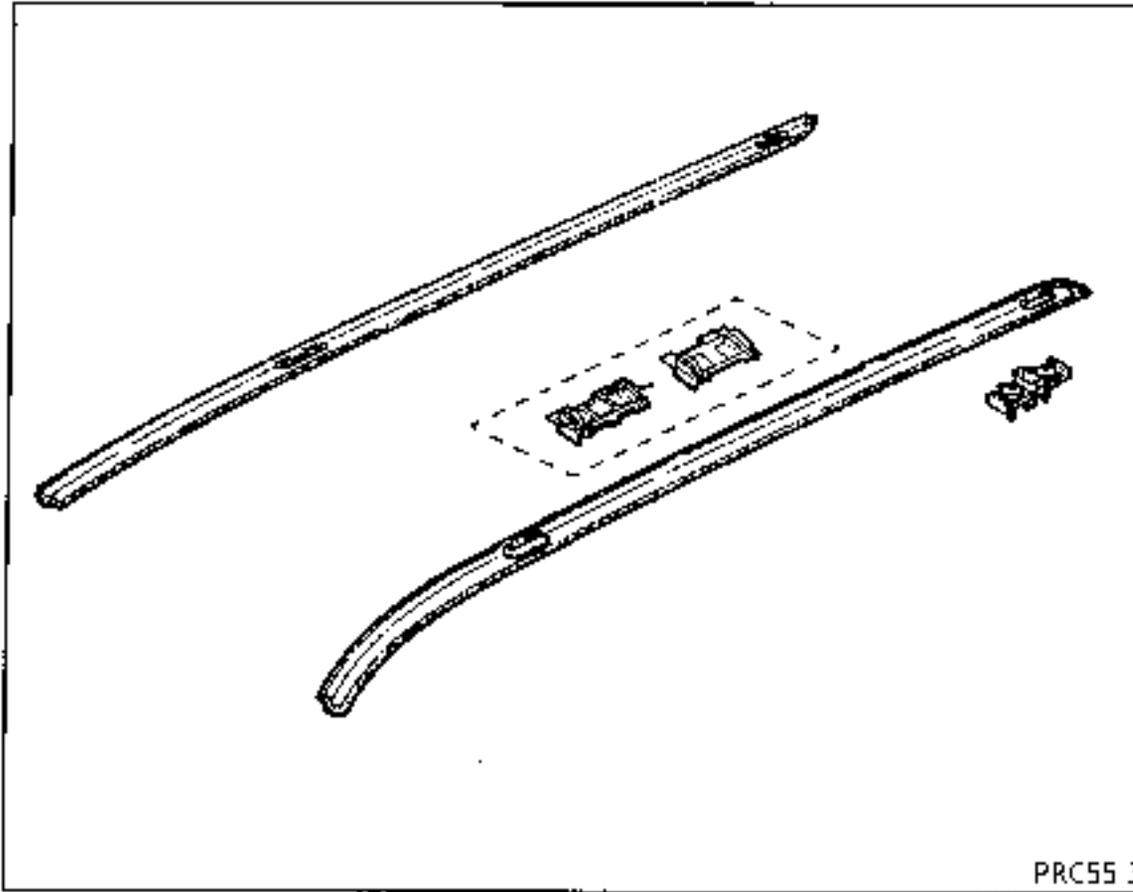
EXTRACCION



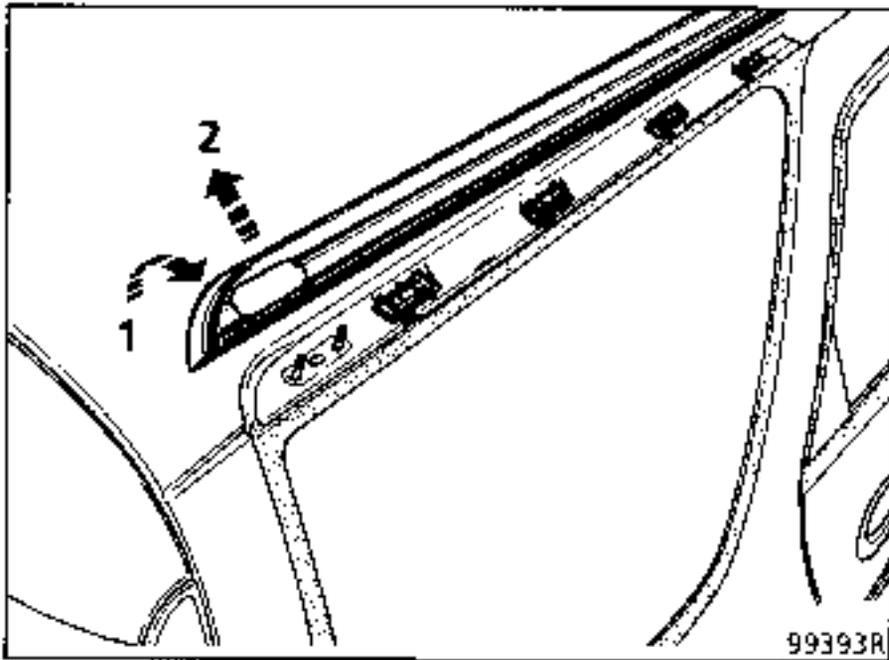
Extraer los tres tornillos de fijación (A).



Posicionamiento de los clips y de las grapas.



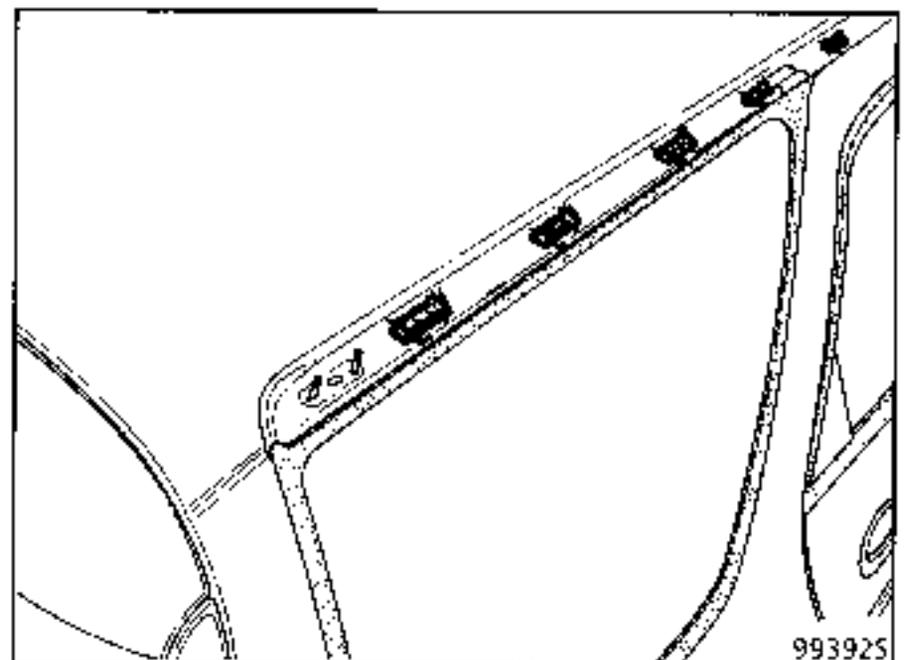
Extraer la barra de techo (ver 59 A).



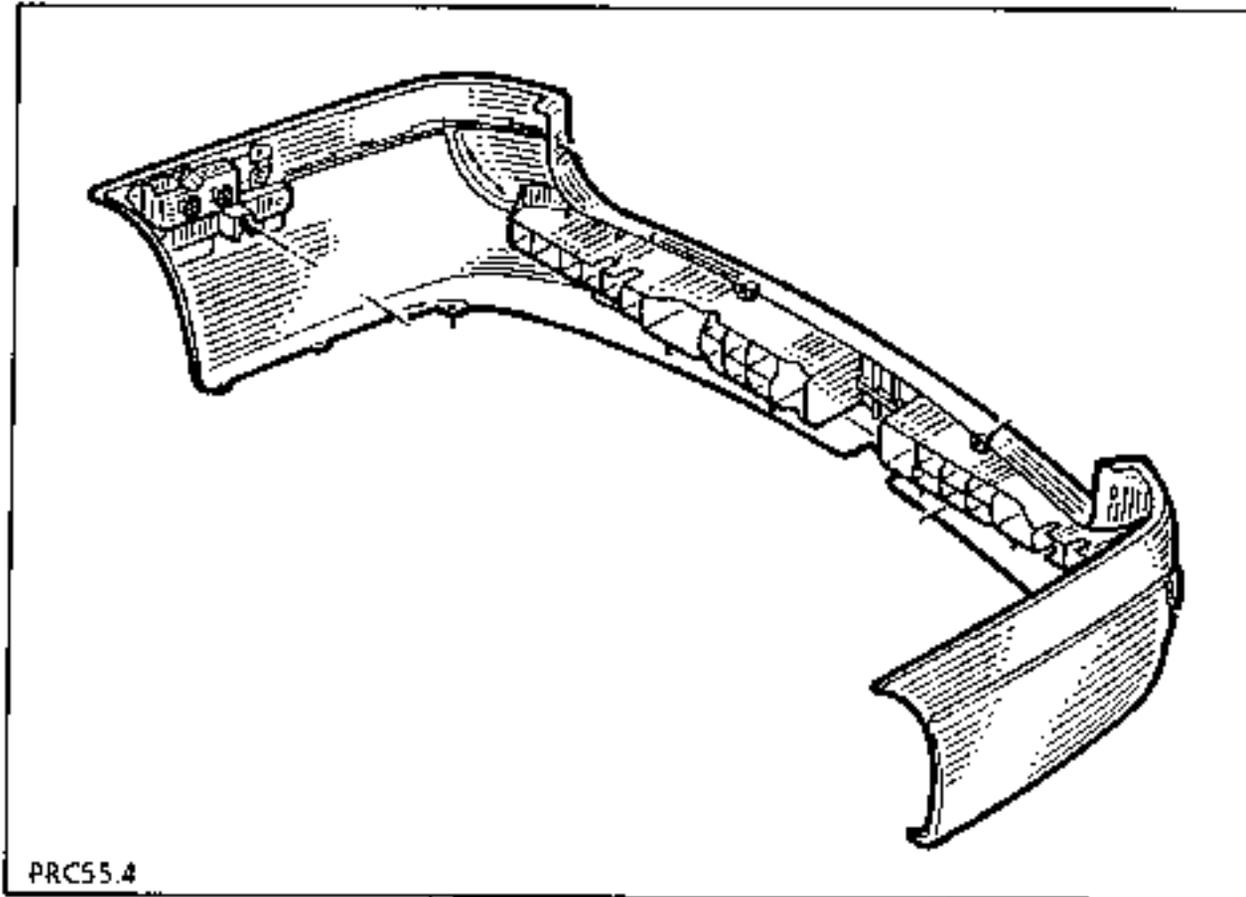
EXTRACCION

Levantar el lado interior del embellecedor (1) para desengancharlo y después empujarlo hacia el centro del techo (2).

REPOSICION

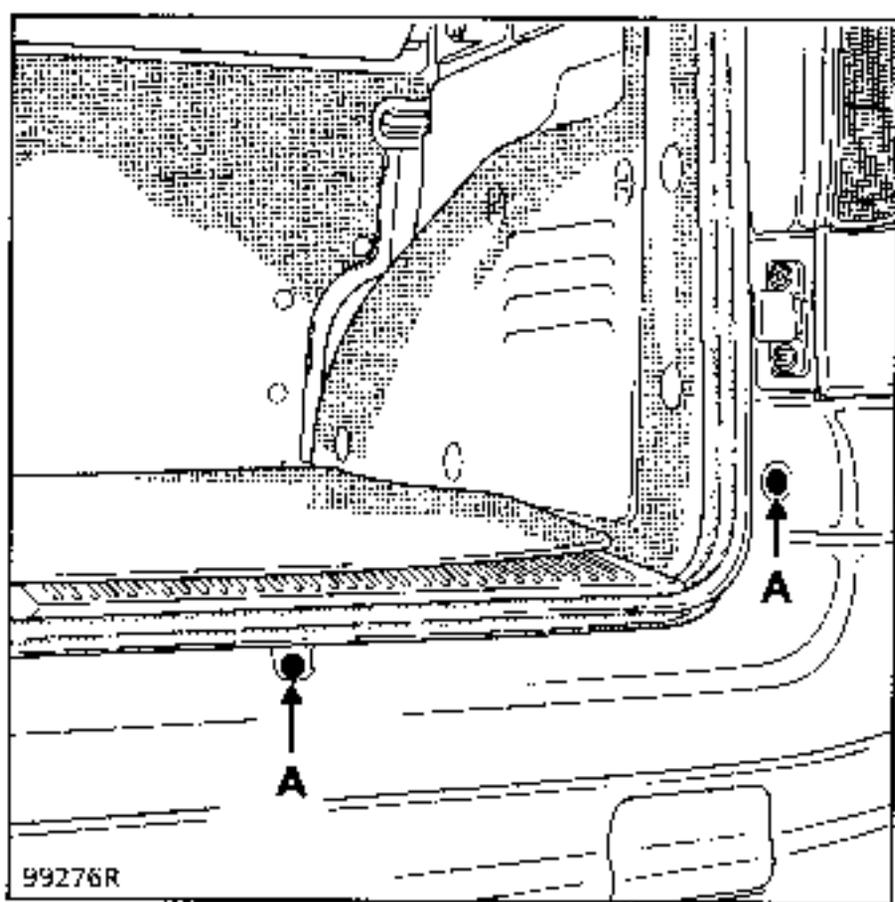


Posicionar las cinco grapas verdes en la parte delantera y las tres grapas azules en la parte trasera.



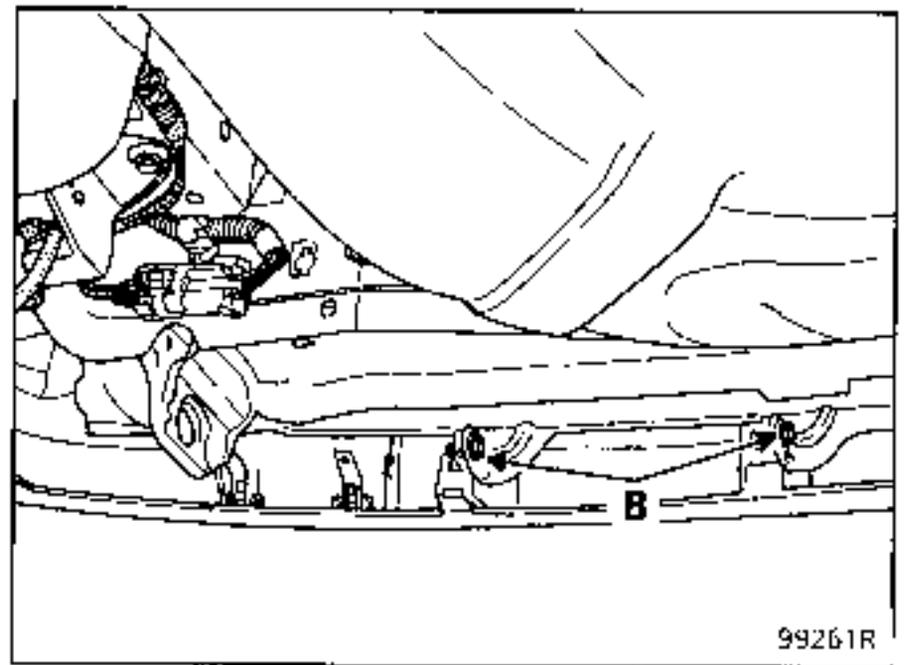
PRC55.4

Extraer las tuercas del paragolpes trasero.



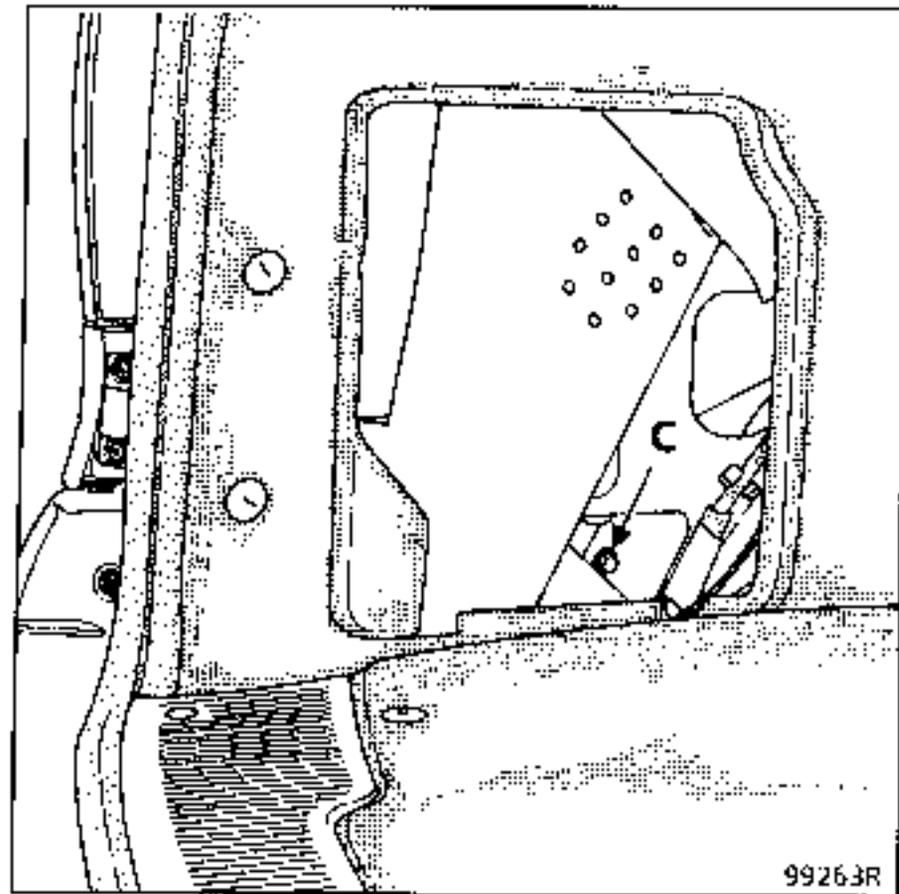
99276R

Extraer los cuatro tornillos de fijación superiores (A).



99261R

Extraer los cuatro tornillos de fijación inferiores (B).

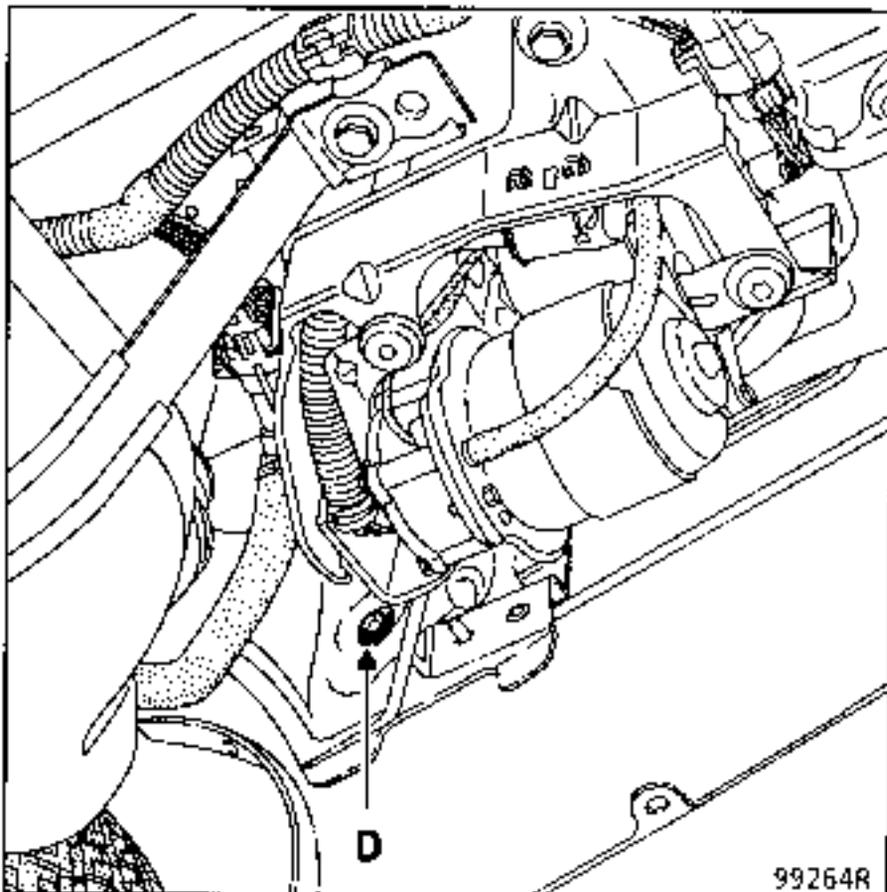


Extraer :

- la tapa de inspección del paso de rueda trasero izquierdo,
- el soporte del gancho de remolcado,

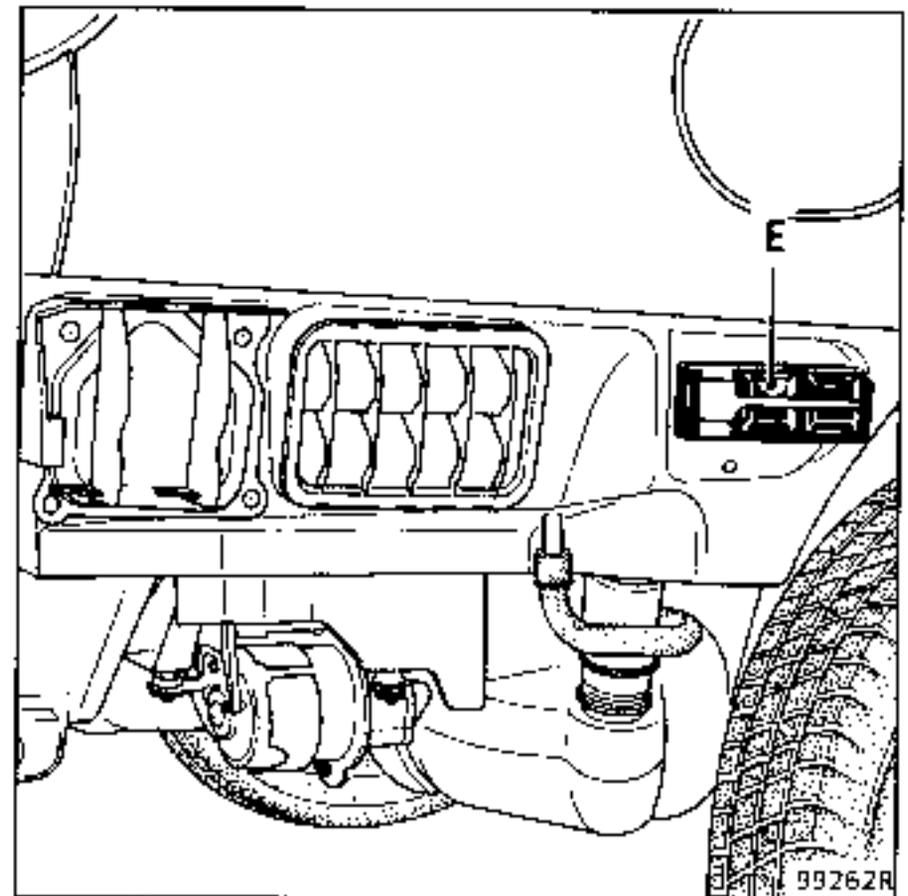
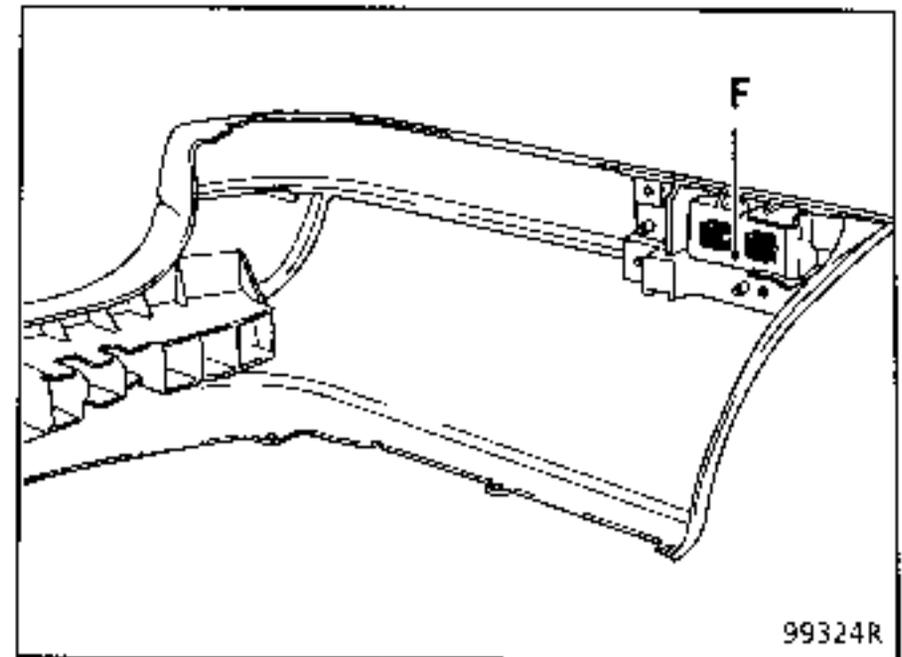
Separar el fieltro,

Extraer el tornillo de fijación lateral izquierdo (C).

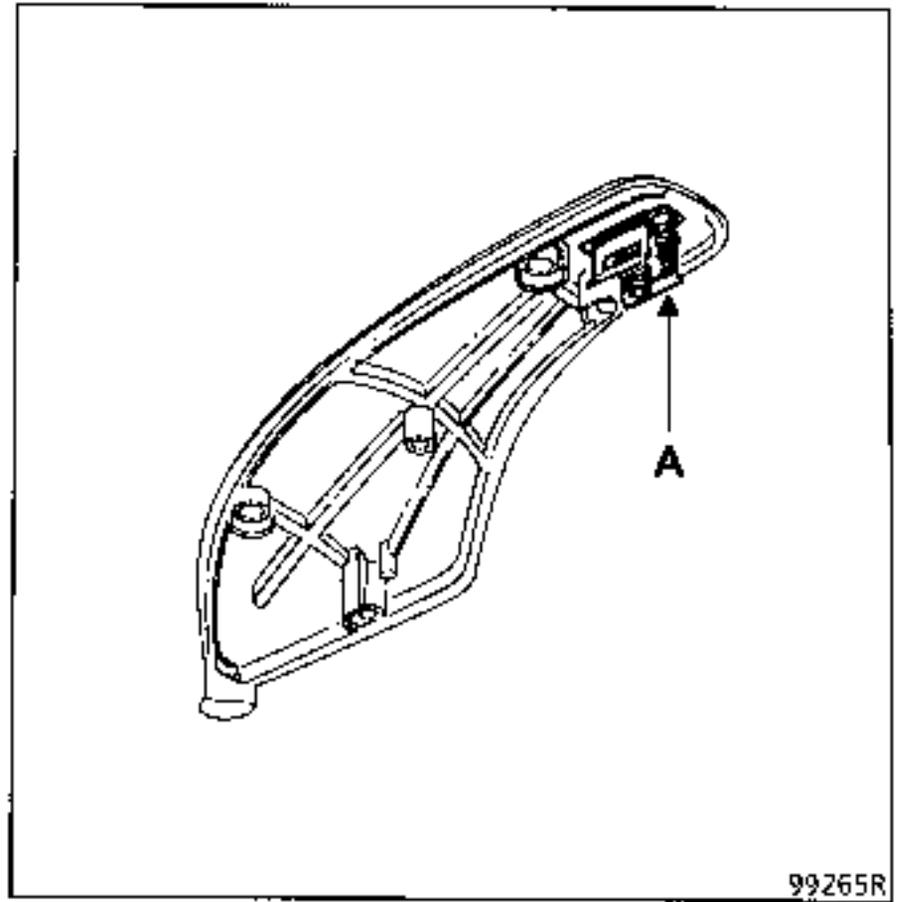
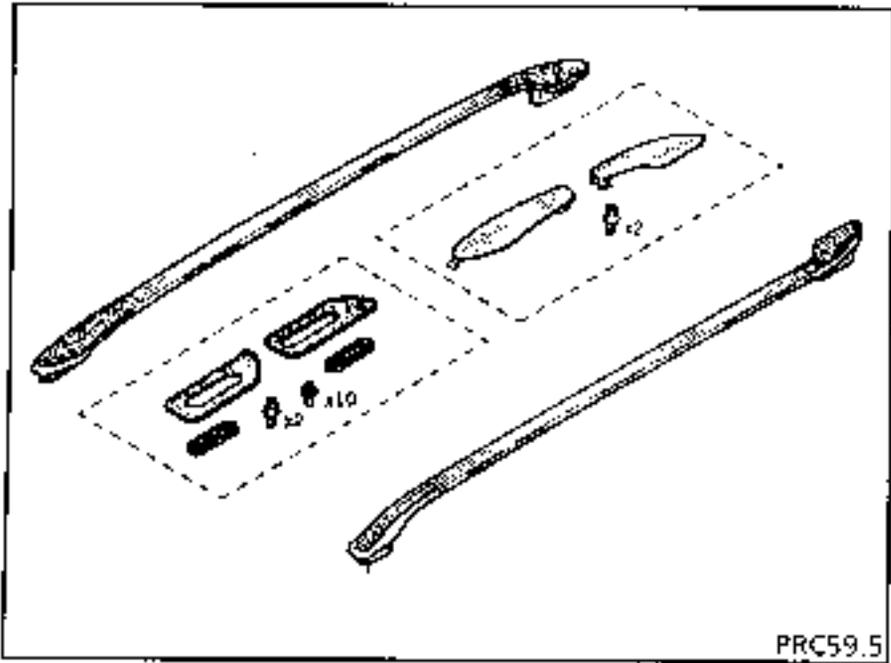


Extraer el tornillo de fijación lateral derecho (D).
Soltar el paragolpes tirando de él hacia atrás.

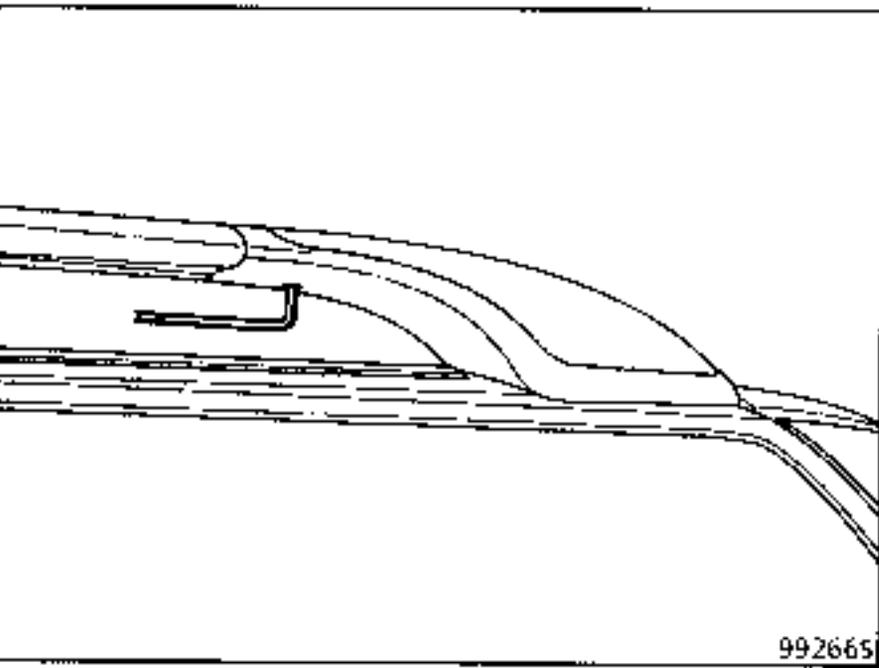
REPOSICION



Durante la reposición, asegurarse de que las partes (E) y (F) estén bien enganchadas antes de fijar el paragolpes.

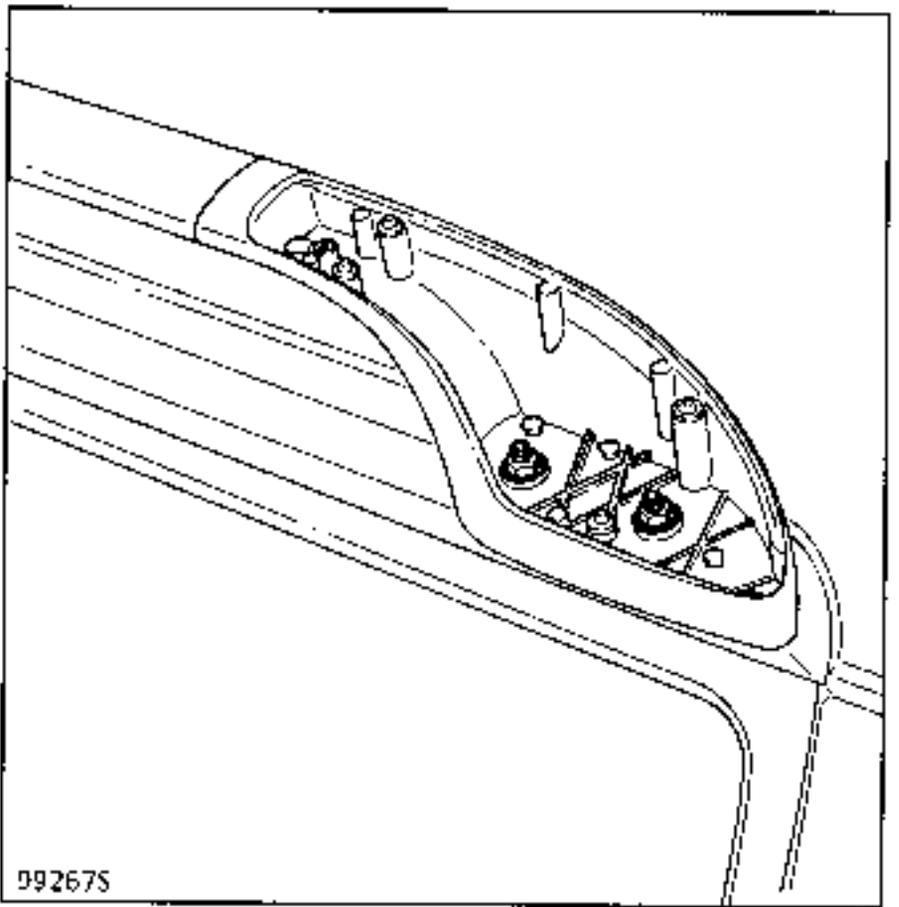


Vista interior de la tapa.

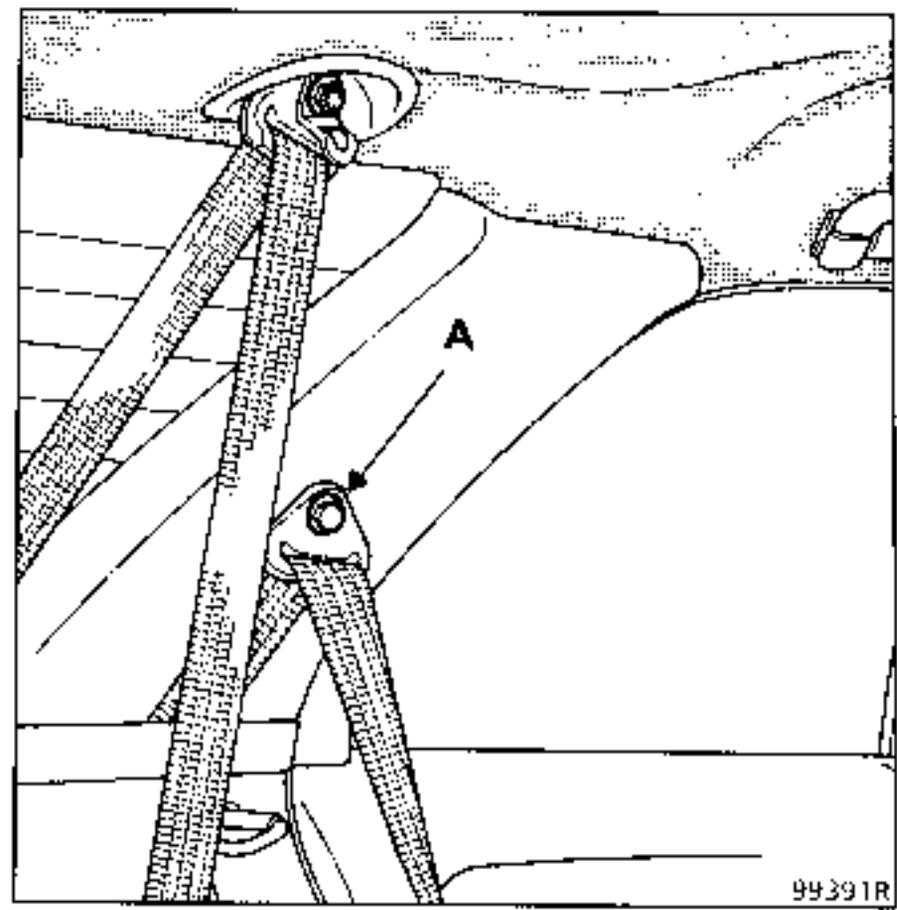
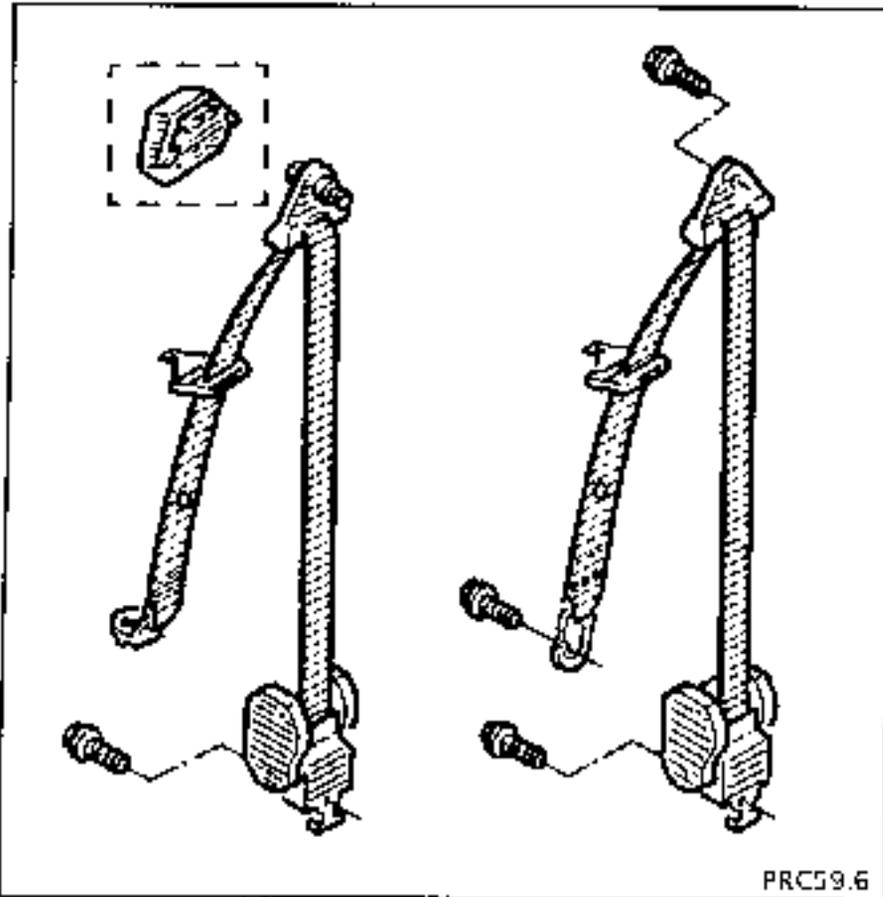


Extraer las tapas de los tornillos de fijación. Llave de estrella de 10.

ATENCIÓN : el desbloqueo del tornillo se hace en el sentido inverso al de las agujas de un reloj. Si no, hay riesgo de deterioro de la grapa (A).



Extraer los cuatro tornillos de fijación.



PARES DE APRIETE (en daN.m)



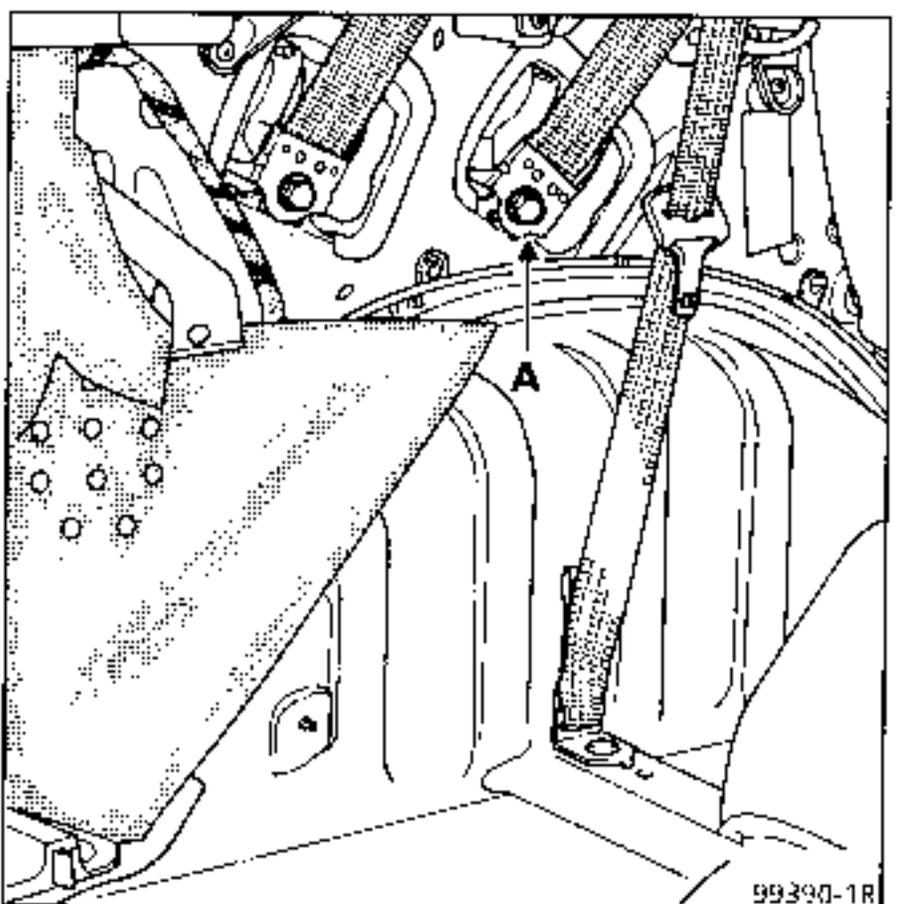
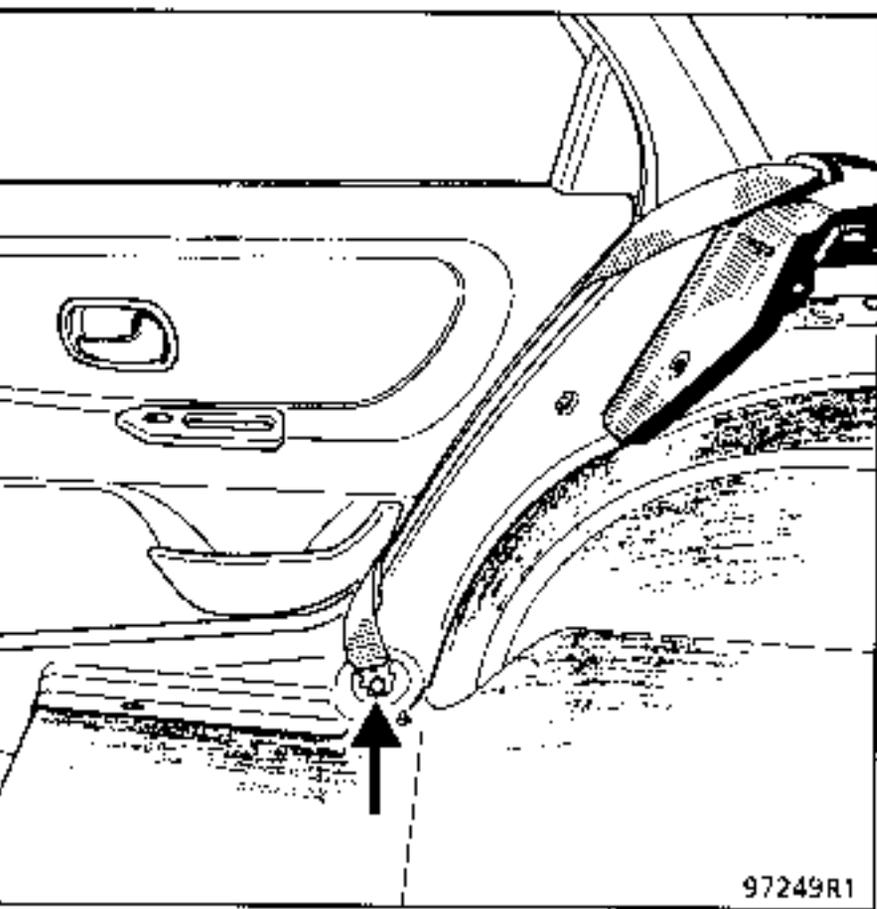
Tornillos de fijación de cinturones

2,5

EXTRACCION

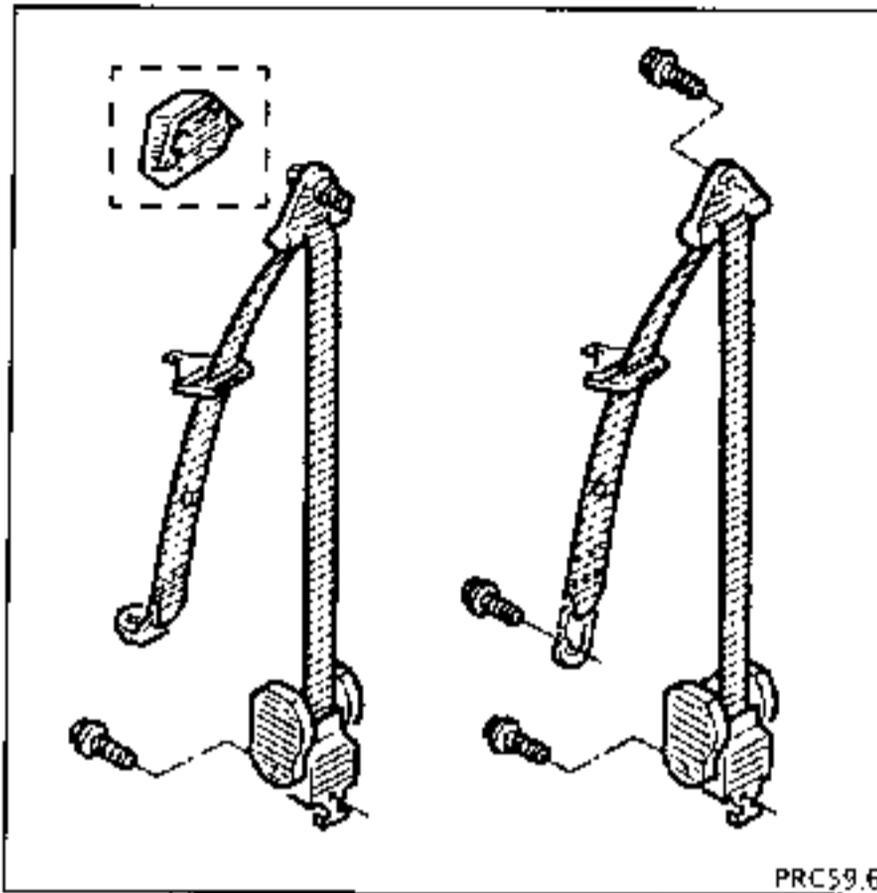
Extraer :

- la fijación superior (A),
- la parte trasera del guarnecido de custodia (ver 71 C),
- el embellecedor de salida de la cinta,
- el guarnecido del paso de rueda (ver 71 D).



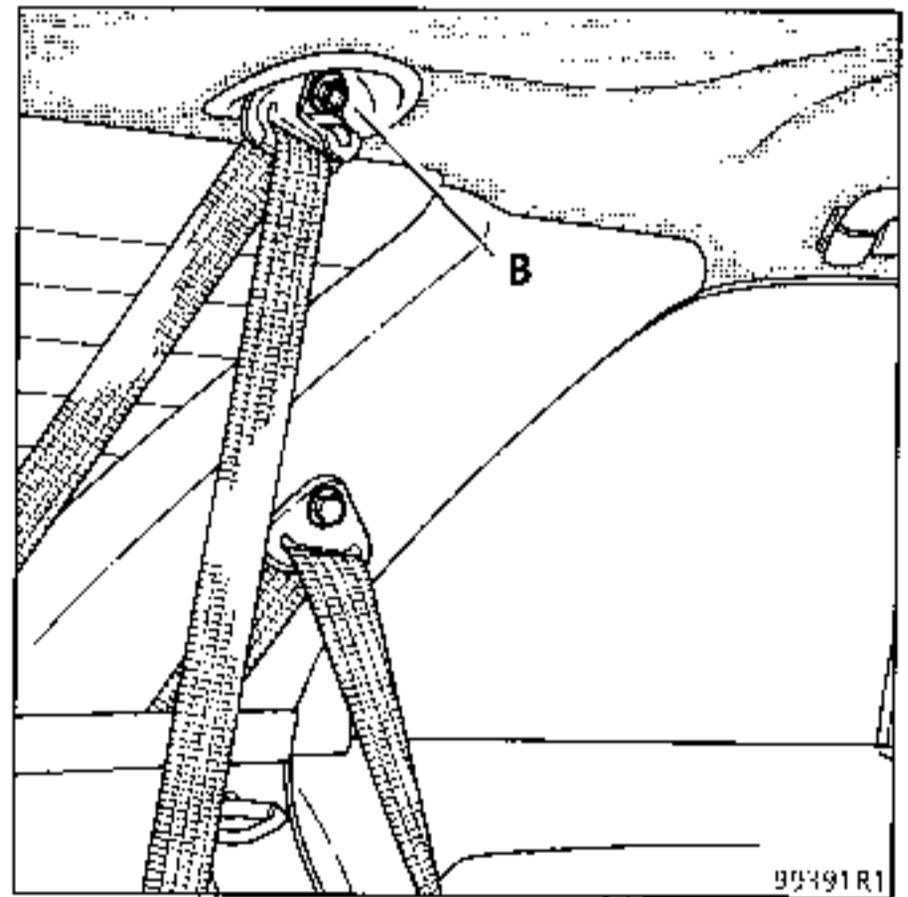
Extraer la fijación inferior.

Extraer el enrollador (A)

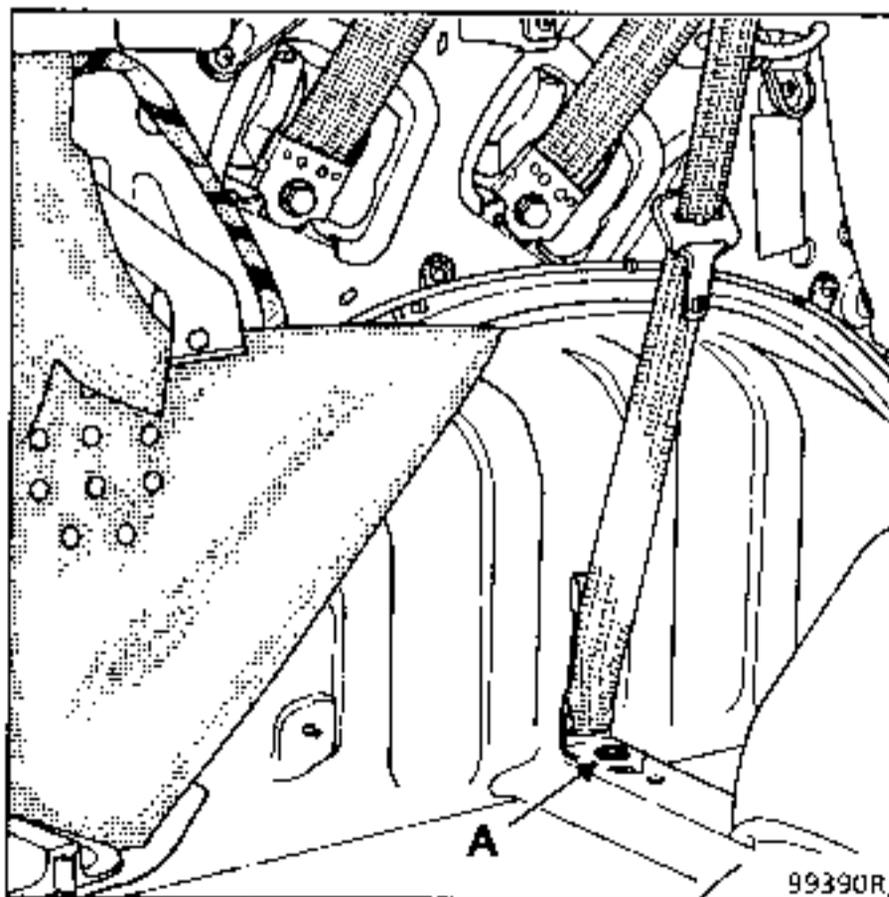


PARES DE APRIETE (en daN.m)	
Tornillos de fijación de cinturones	2,5

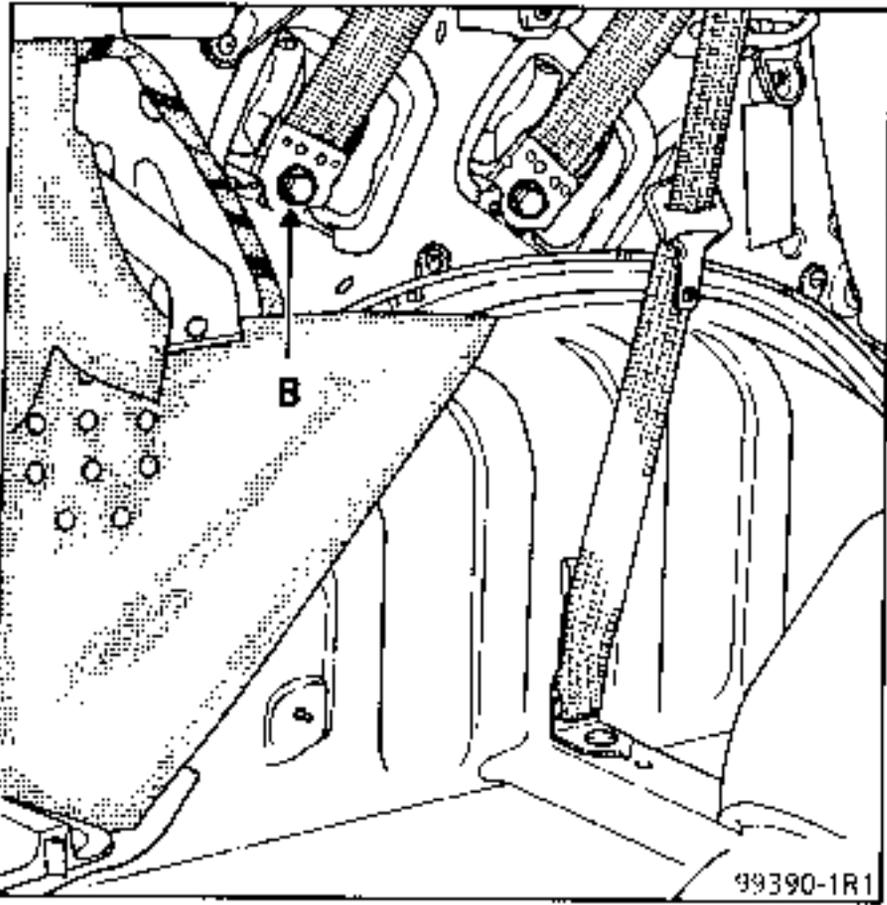
- Extraer :
- el **guarnecido de custodia** (parte trasera) (ver 71 C),
 - el **embellecedor de salida del cinturón**,
 - el **guarnecido de paso de rueda trasera** (ver 71 D).



Extraer el tornillo de fijación superior (B).

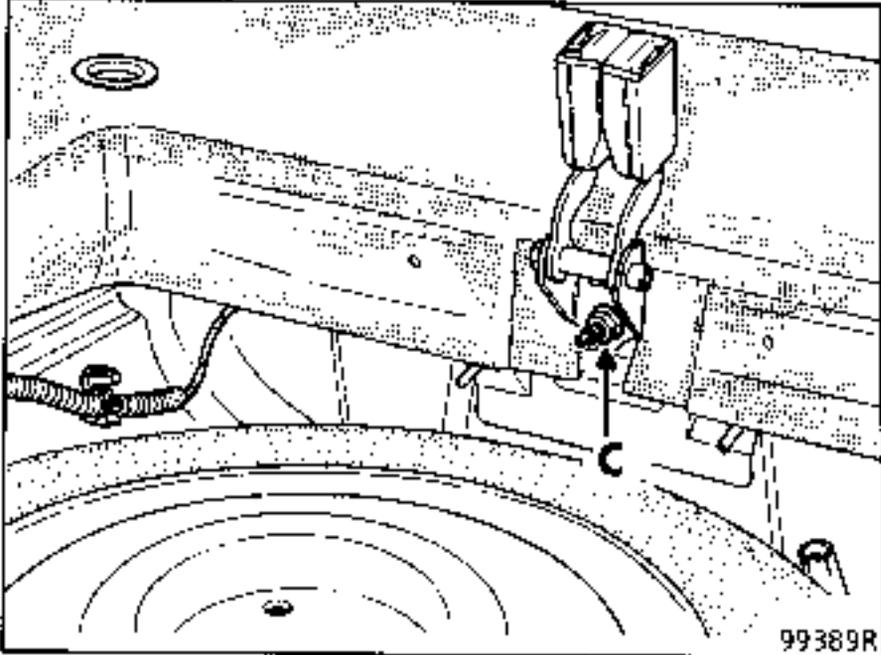


- el **tornillo de fijación inferior** (A).

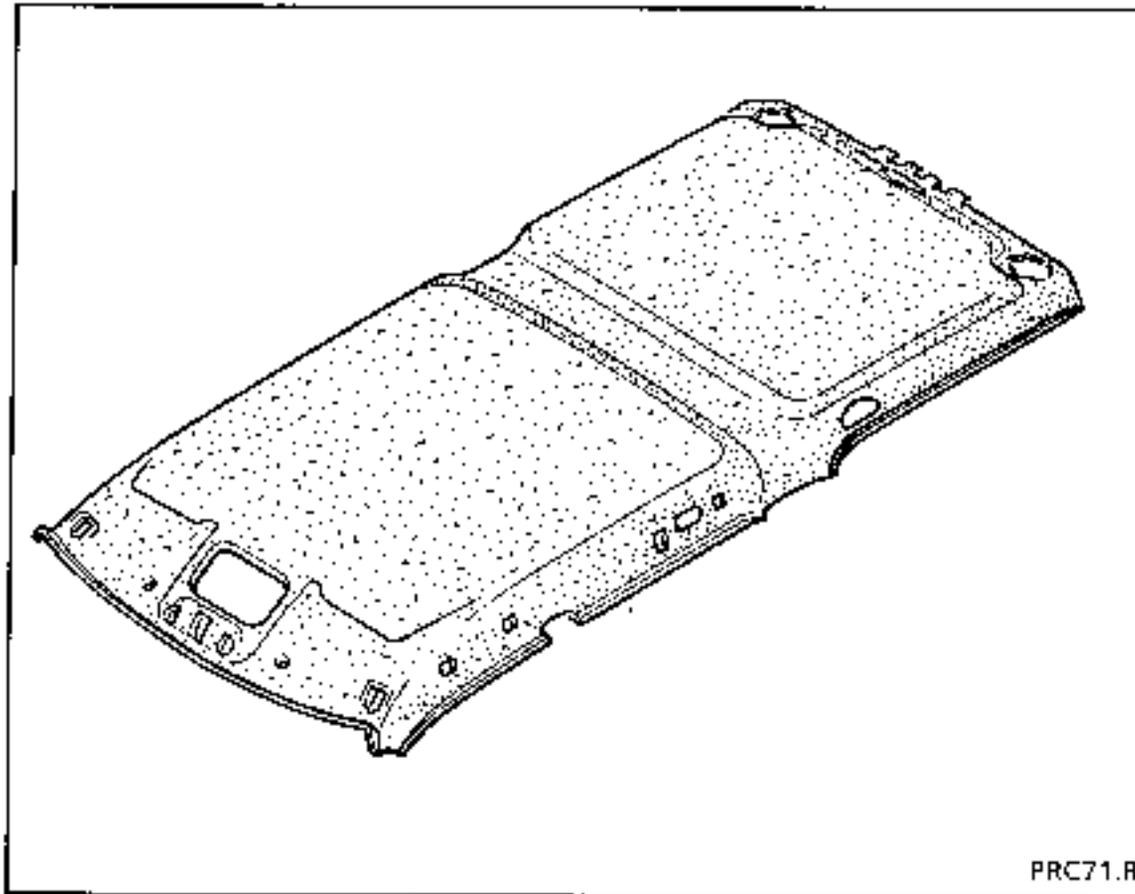


Extraer el enrollador (B)

EXTRACCION DE LOS PEDUNCULOS

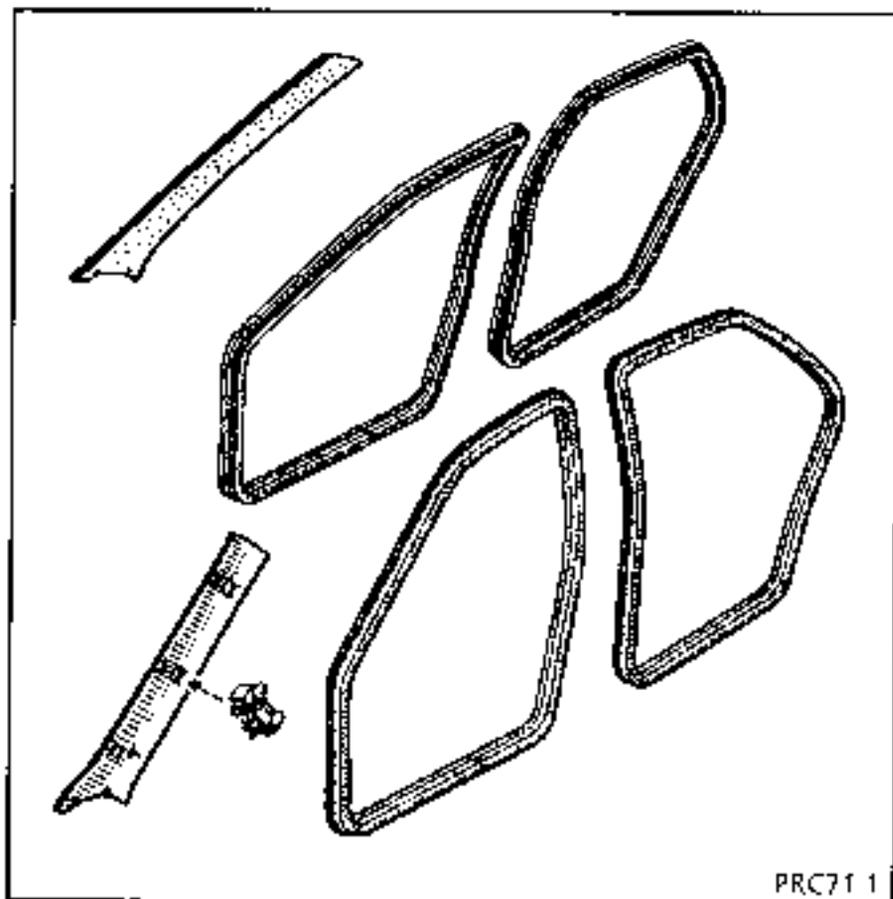


Extraer la tuerca de fijación (C).

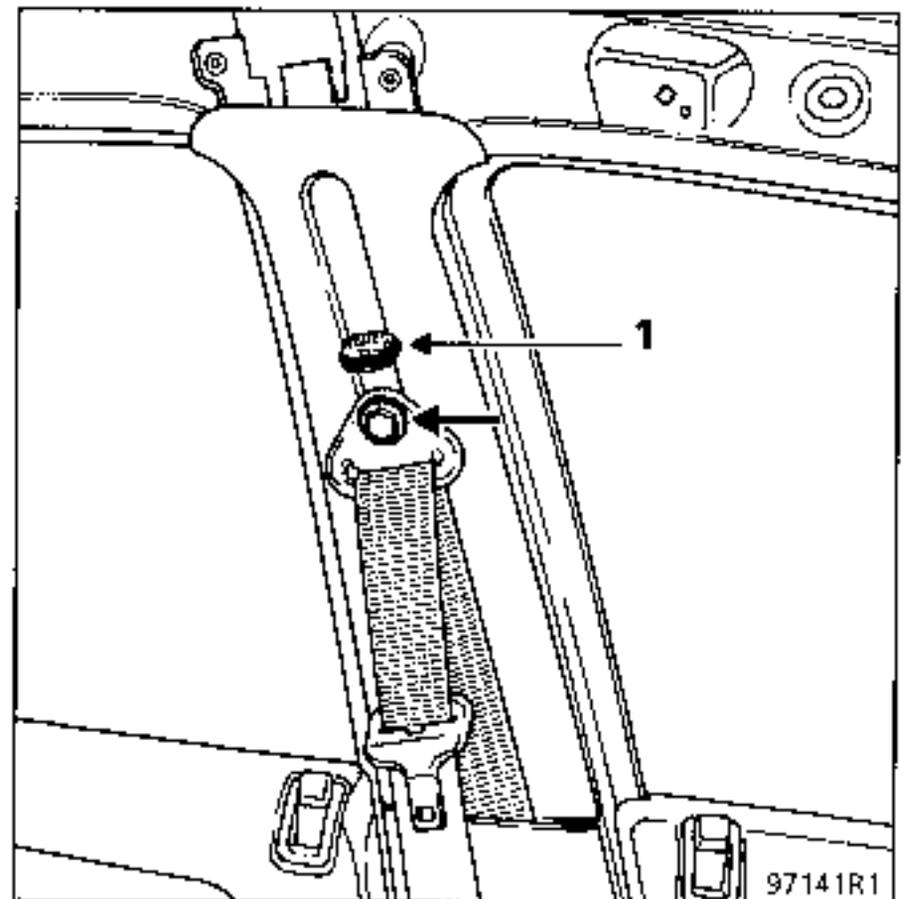


PRC71.R

EXTRACCION



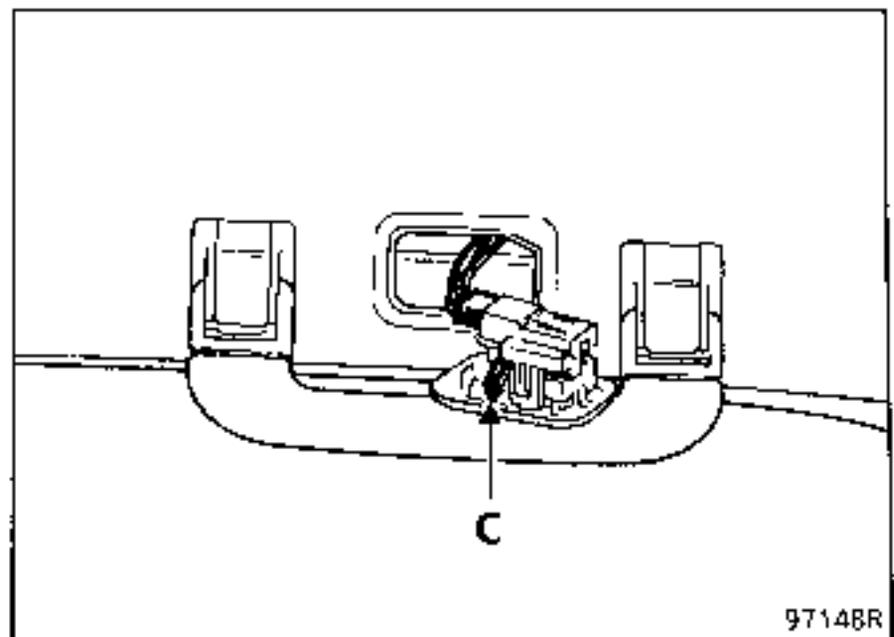
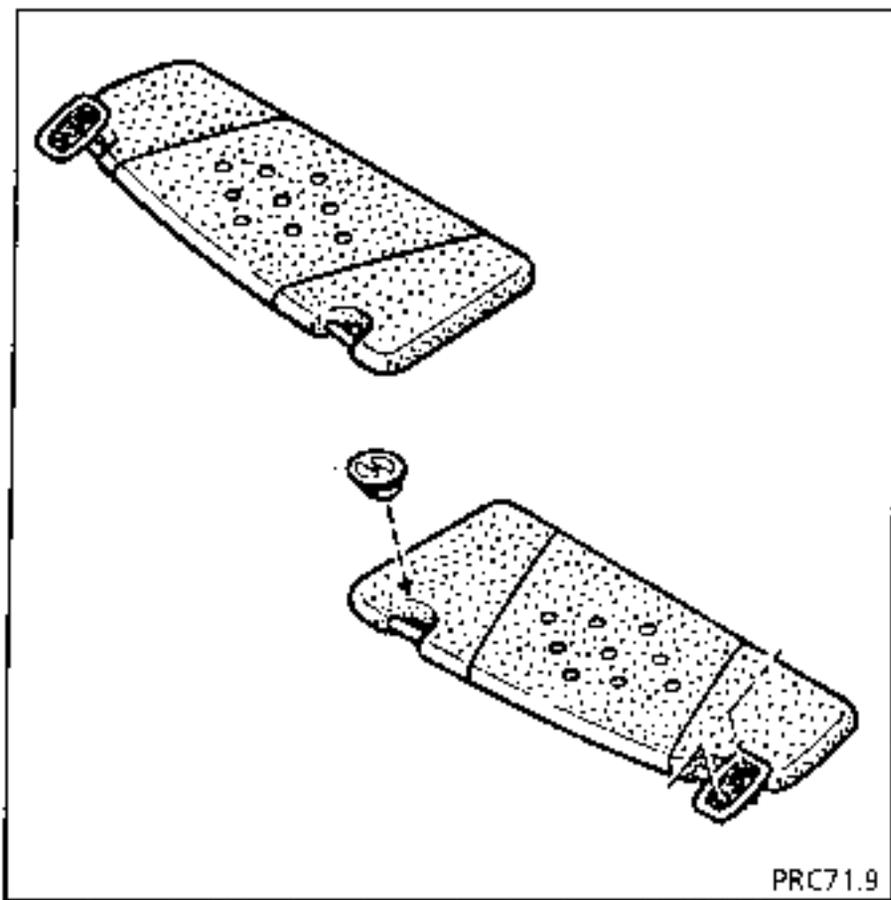
PRC71.1



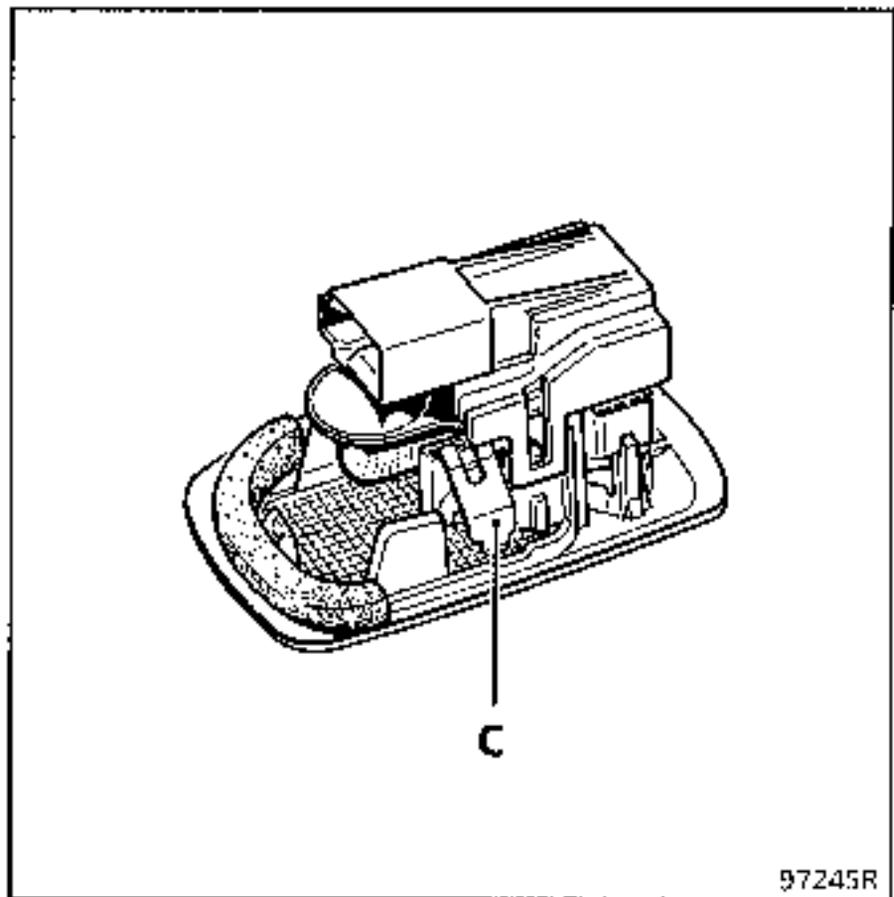
97141R1

- Extraer :
- las cuatro juntas de estanquidad de las puertas
 - los guarnecidos de montantes de parabrisas

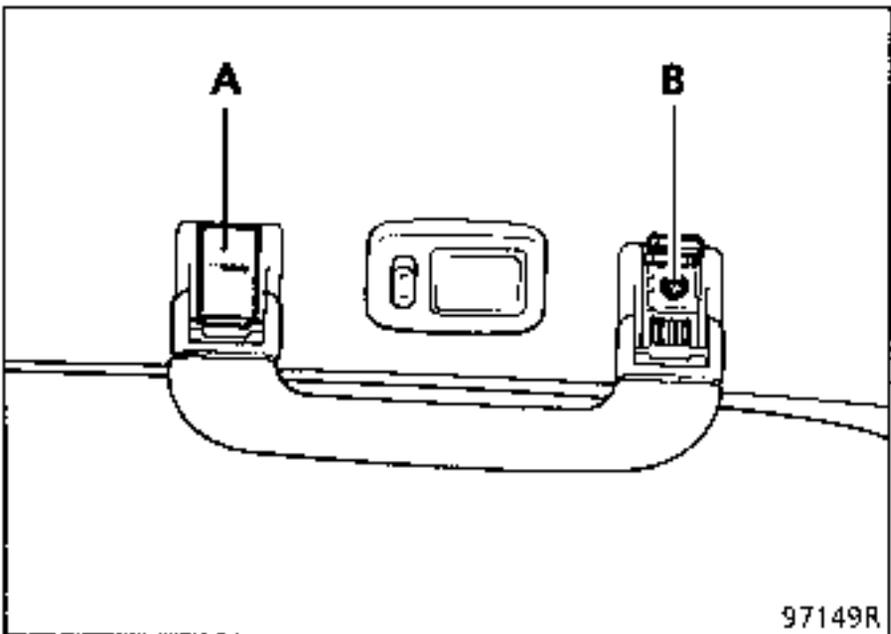
Extraer las fijaciones superiores de cinturones de seguridad y los botones de reglaje en altura (1). Soltar los clips de los guarnecidos superiores del pie medio.



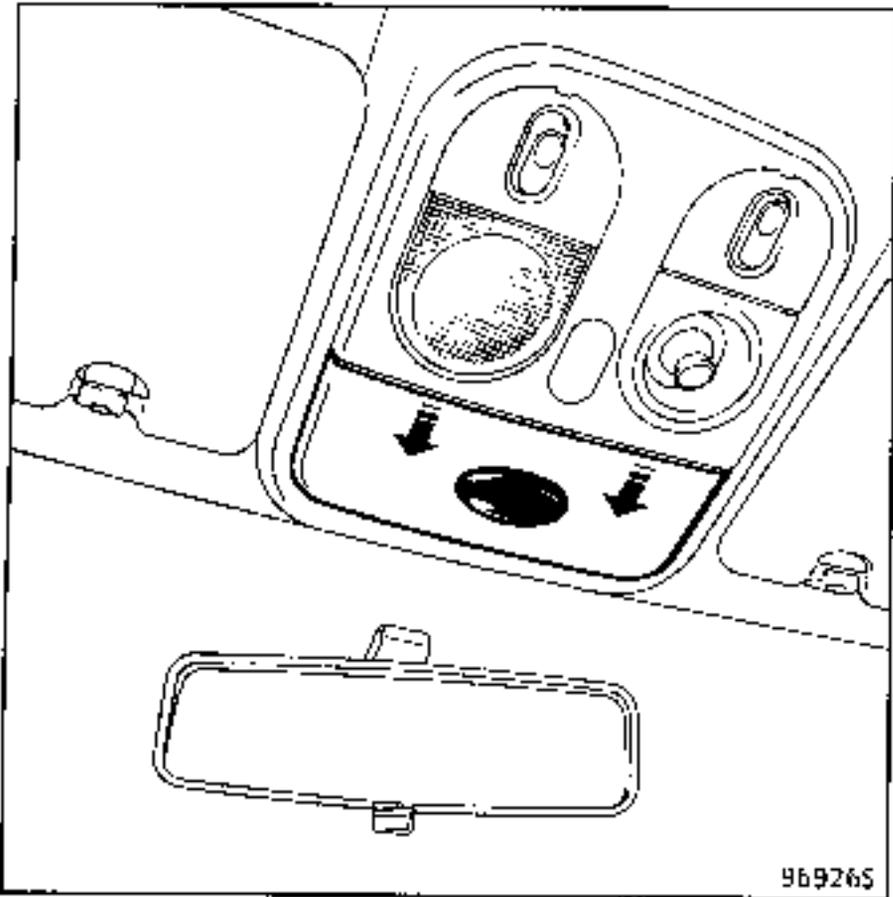
Extraer los plafones (clips metálicos C).



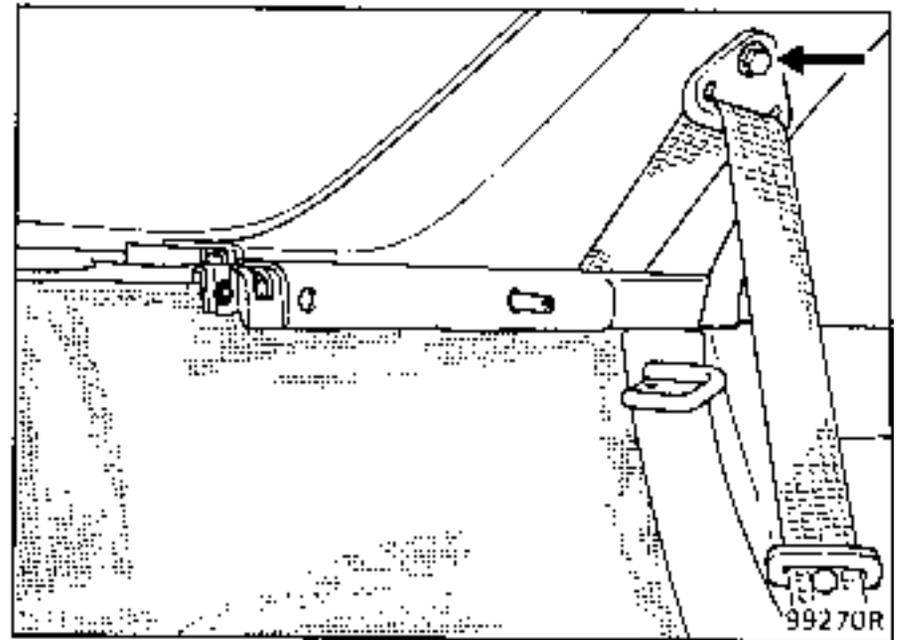
- Extraer :
- los guarnecidos de custodias derecha e izquierda.
 - los quitasol y sus grapas de sujeción.



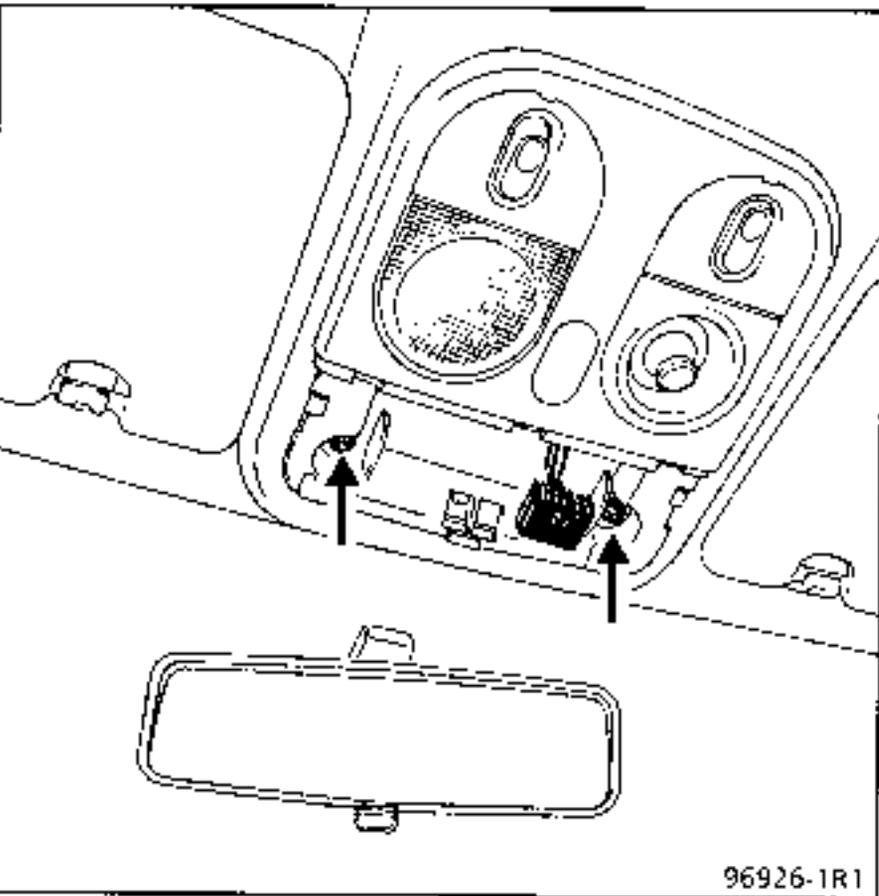
- Extraer las asas de sujeción.
Levantar la tapa (A) y quitar los tornillos de Estrella de 20 (B).



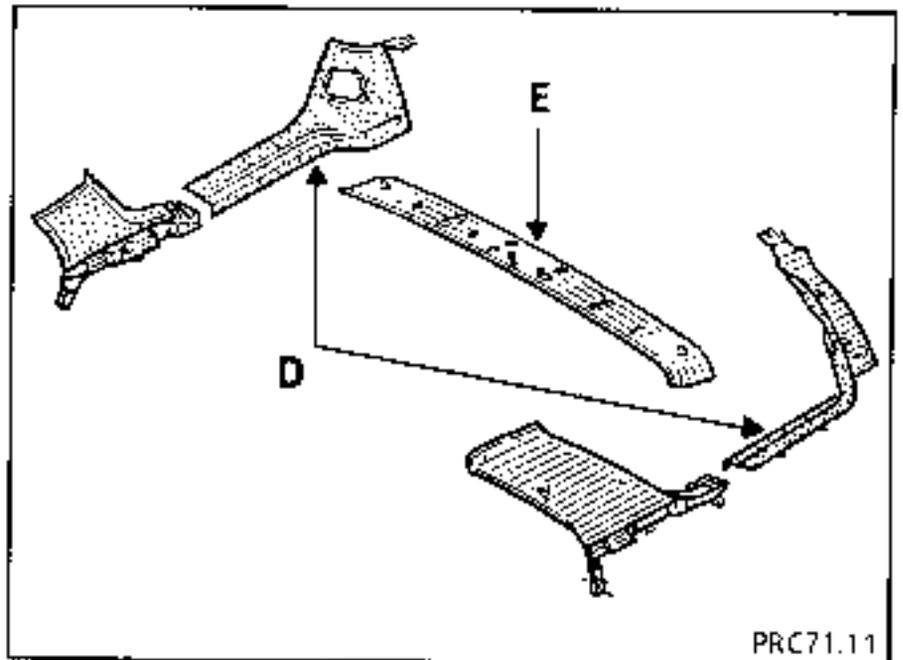
Quitar la tapa como se indica arriba.



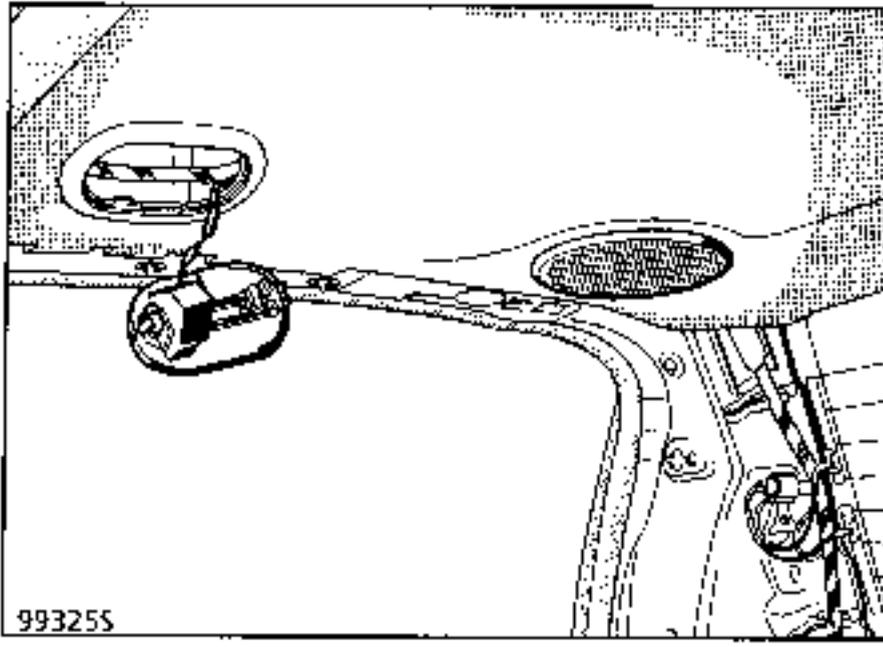
Extraer las fijaciones de los cinturones traseros.



Extraer la consola del techo (dos tornillos de Estrella de 20).
Desconectar los distintos conectores.



Extraer los guarnecidos de las custorias trasera derecha e izquierda (D) y soltar los clips del guarnecido del travesaño trasero de techo (E).

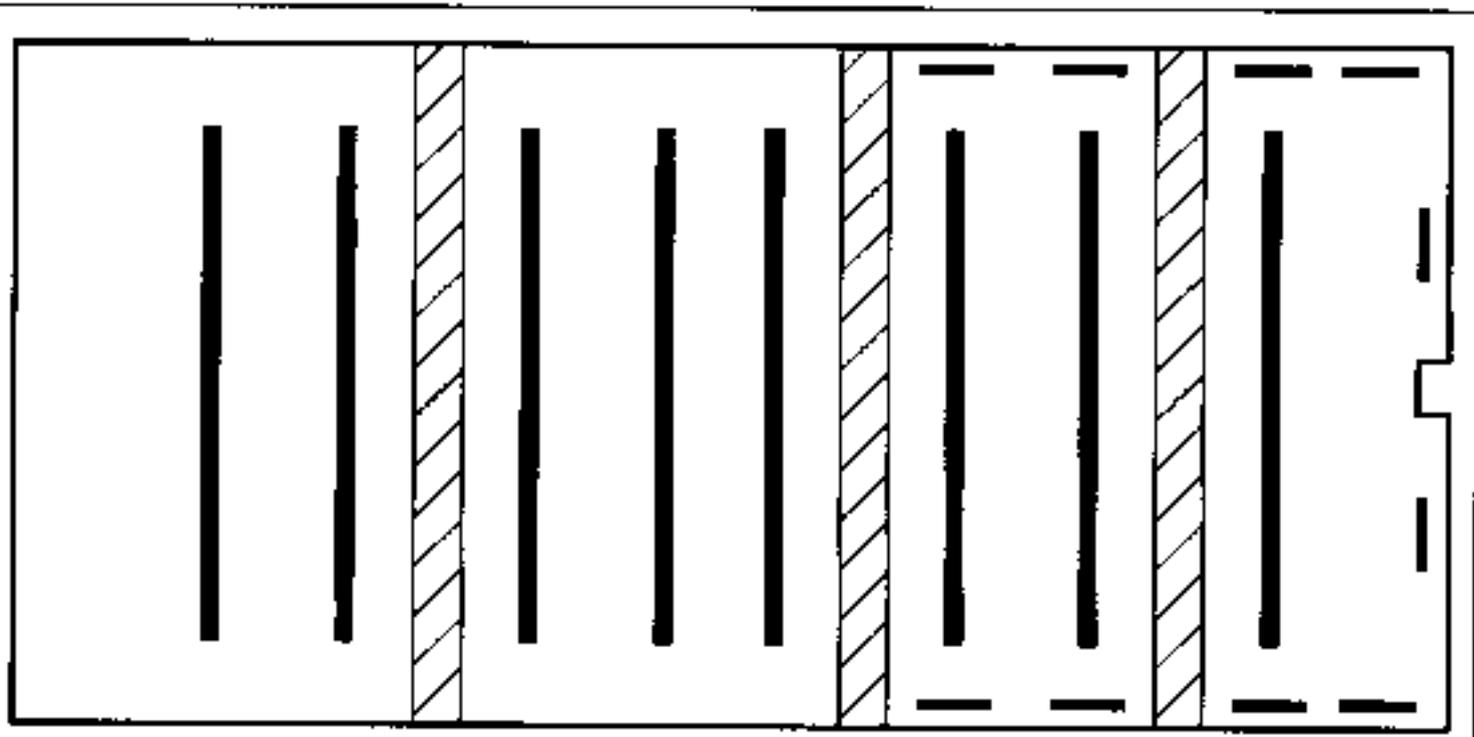


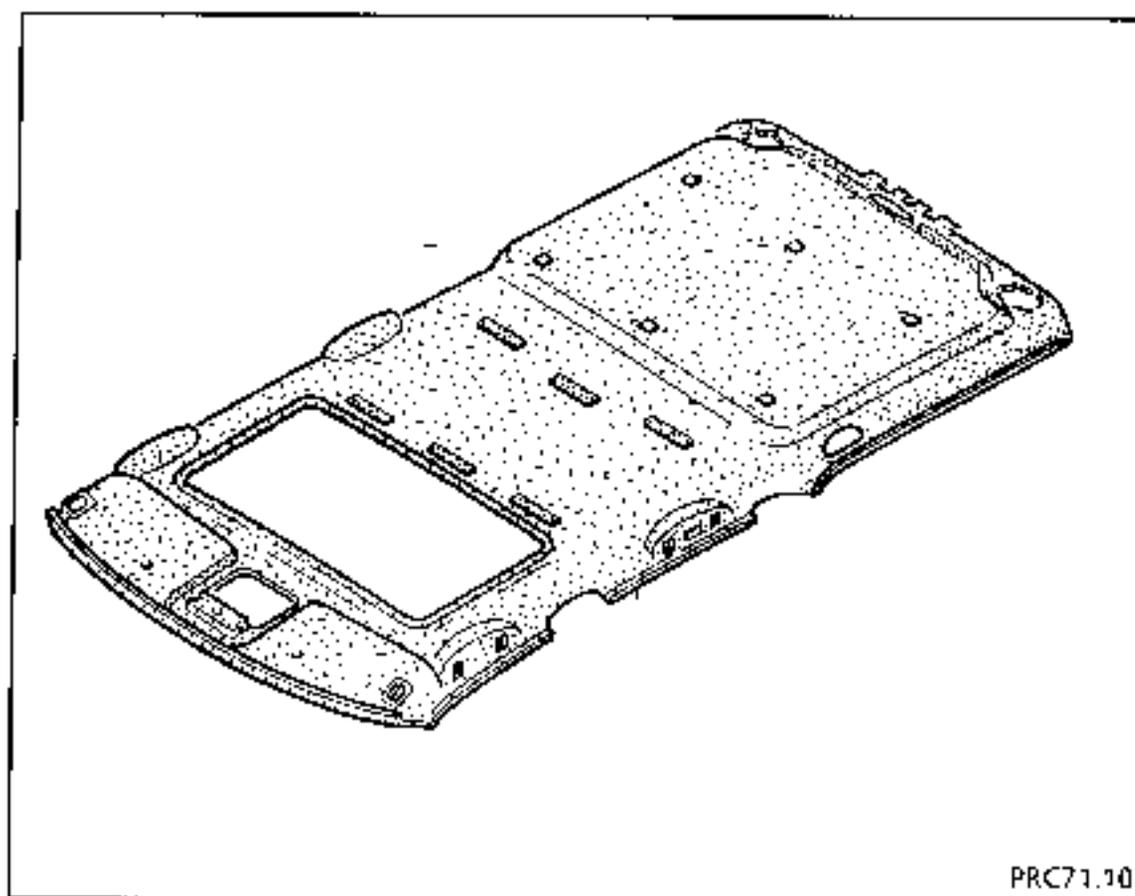
Extraer:

- el plafón trasero,
- las rejillas de los altavoces.

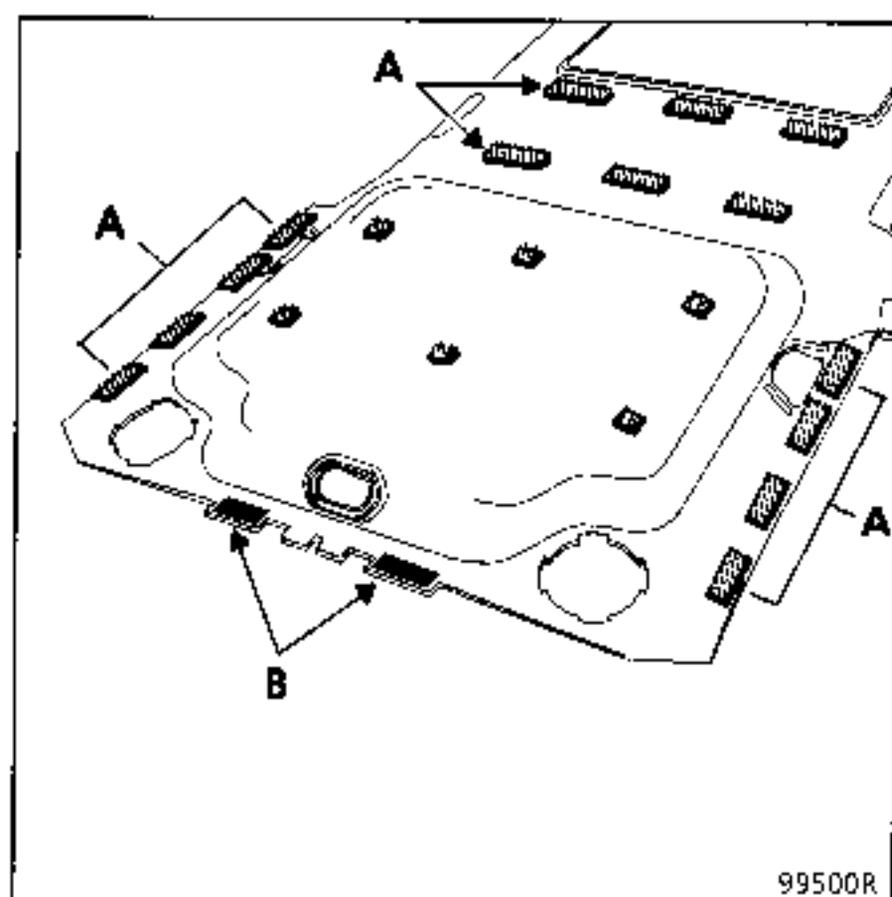
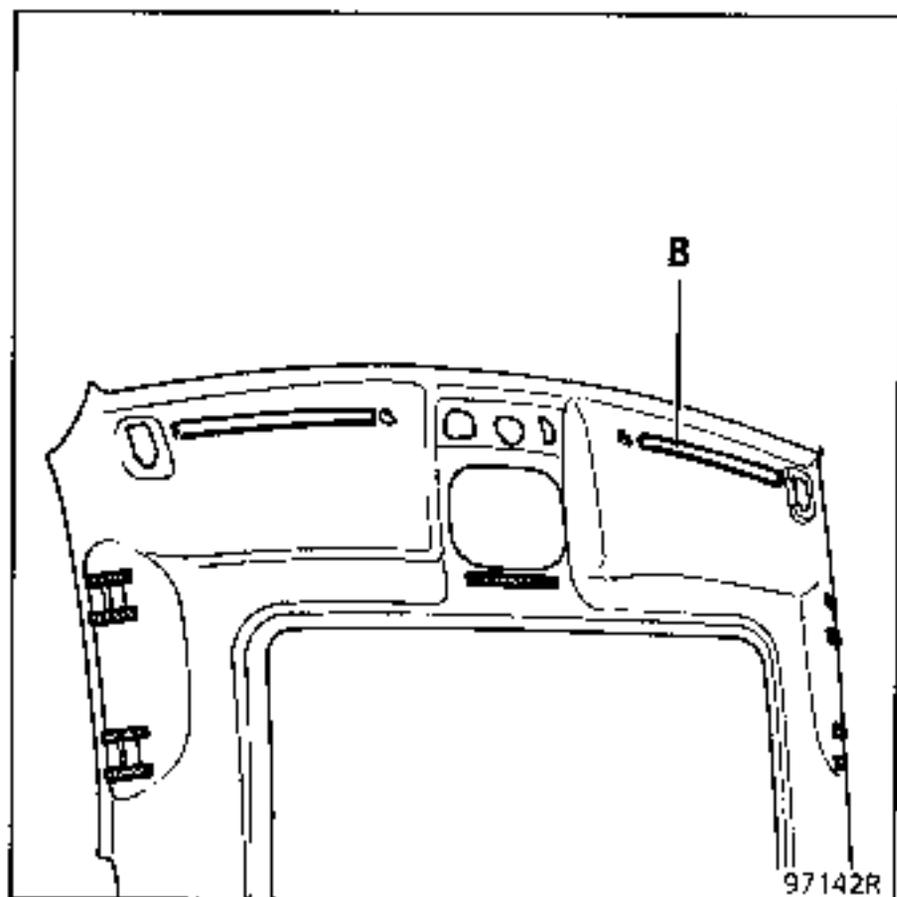
Despegar el guarnecido de techo.

Cortar los cordones de cola mediante un útil tipo
cuchillo de enmasillar.



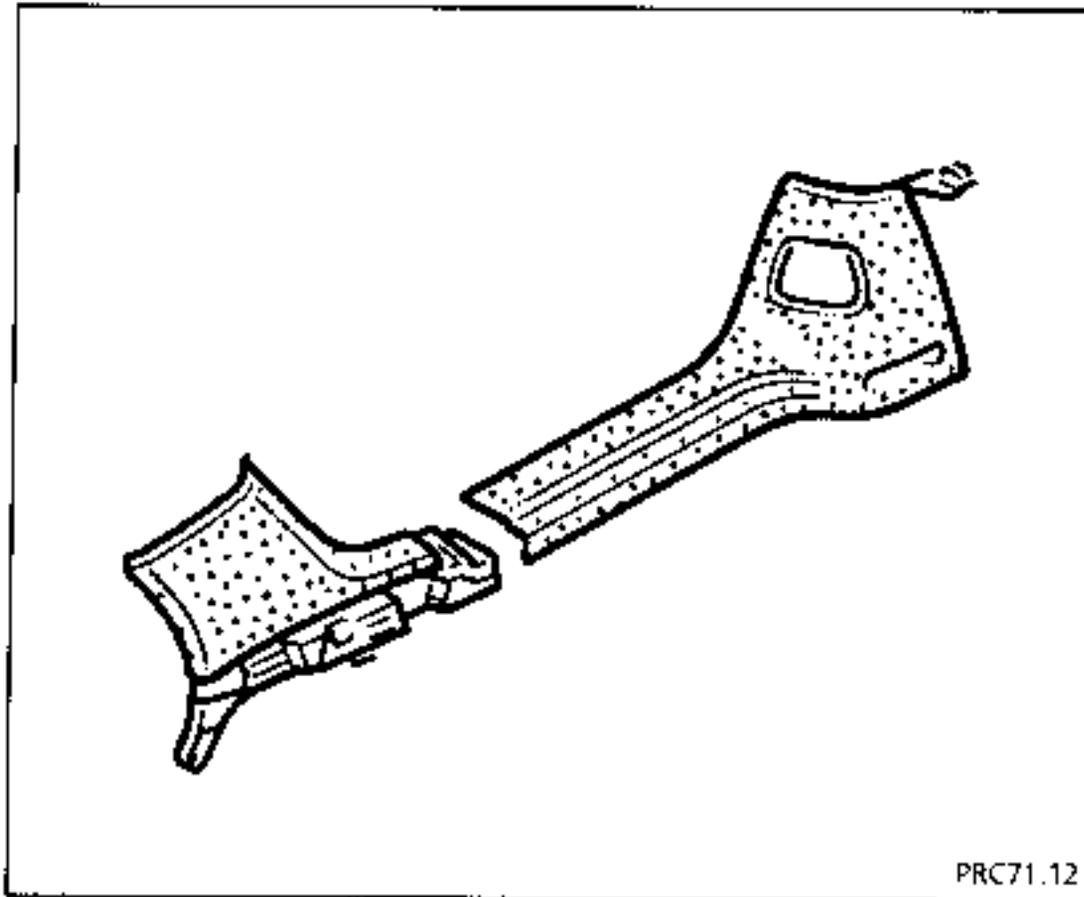


- (A) Velcros.
- (B) Cinta adhesiva de doble cara.
- (C) Junta de techo solar.



Extraer:

- los mismos accesorios que el guarnecido normal.
- la junta del techo solar.
- el guarnecido, con precaución.

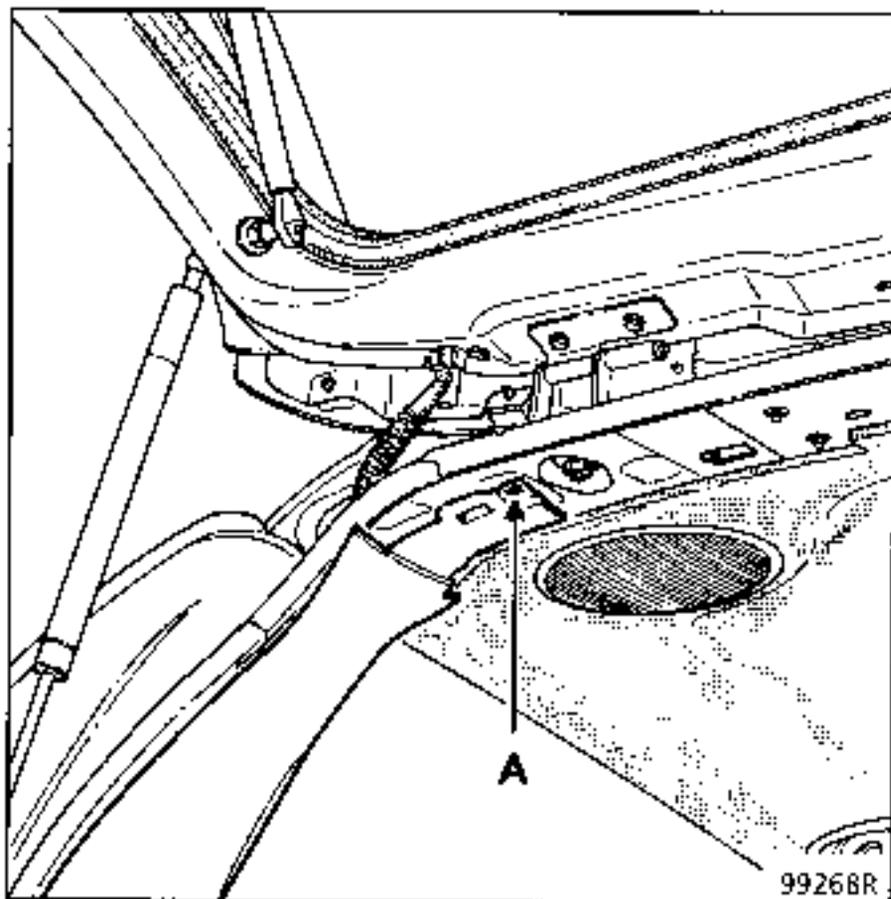


PRC71.12

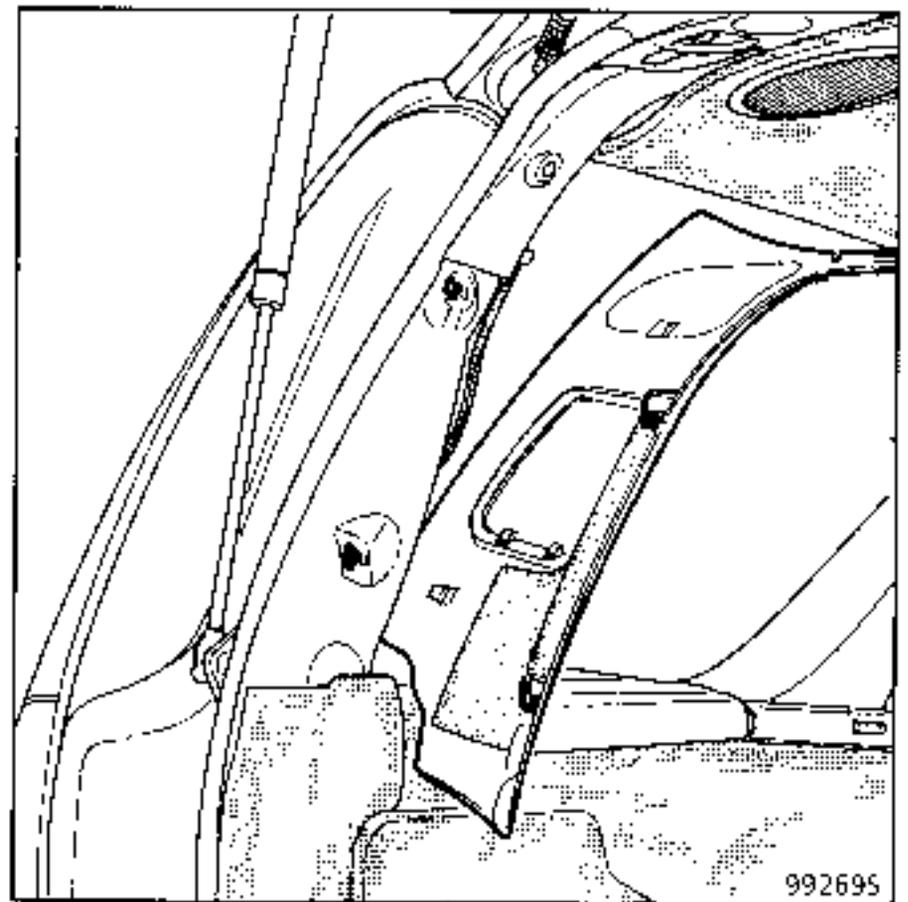
EXTRACCION

Extraer :

- la tableta trasera
- el guarnecido del travesaño trasero de techo,



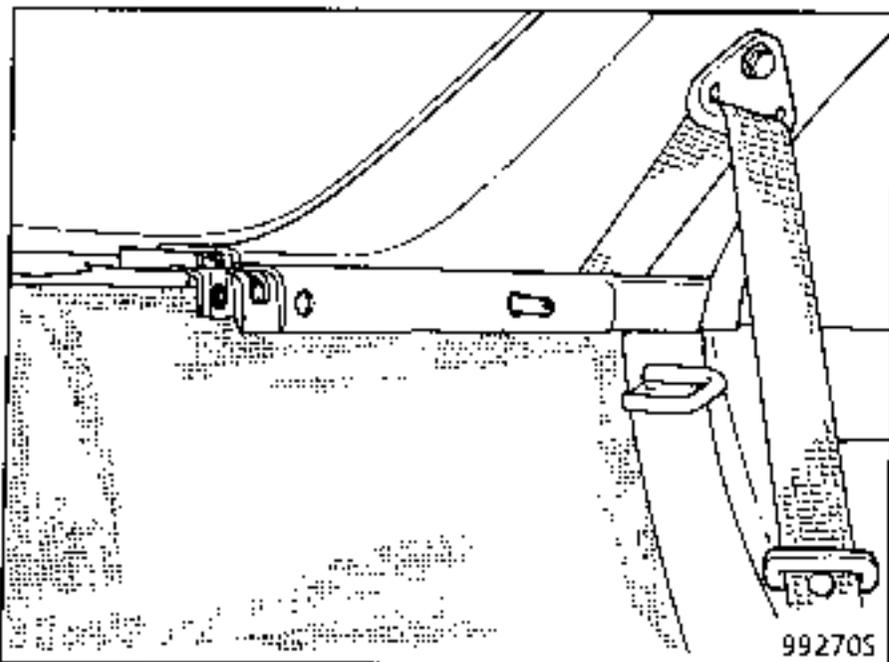
99268R



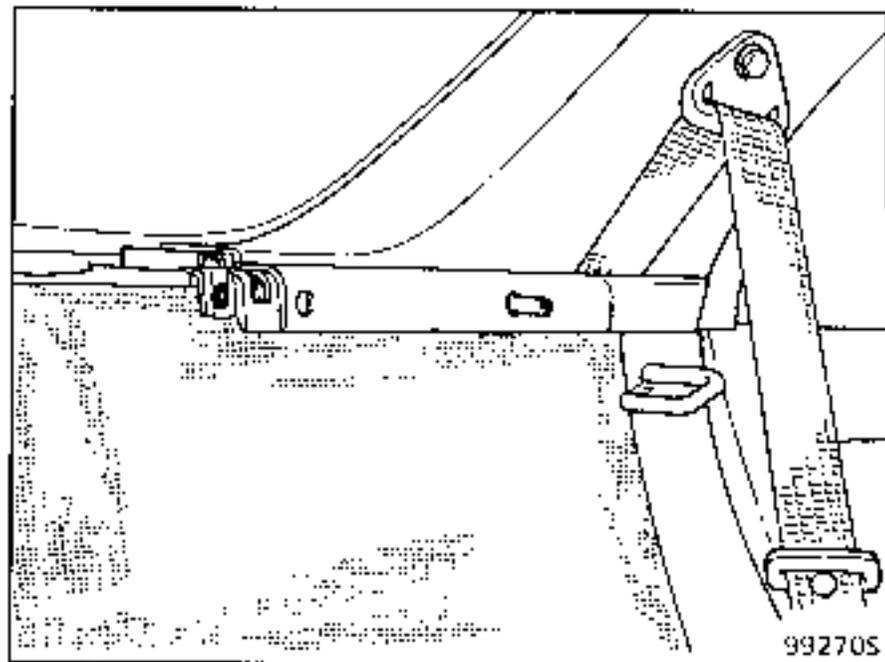
99269S

Declipar la parte trasera.

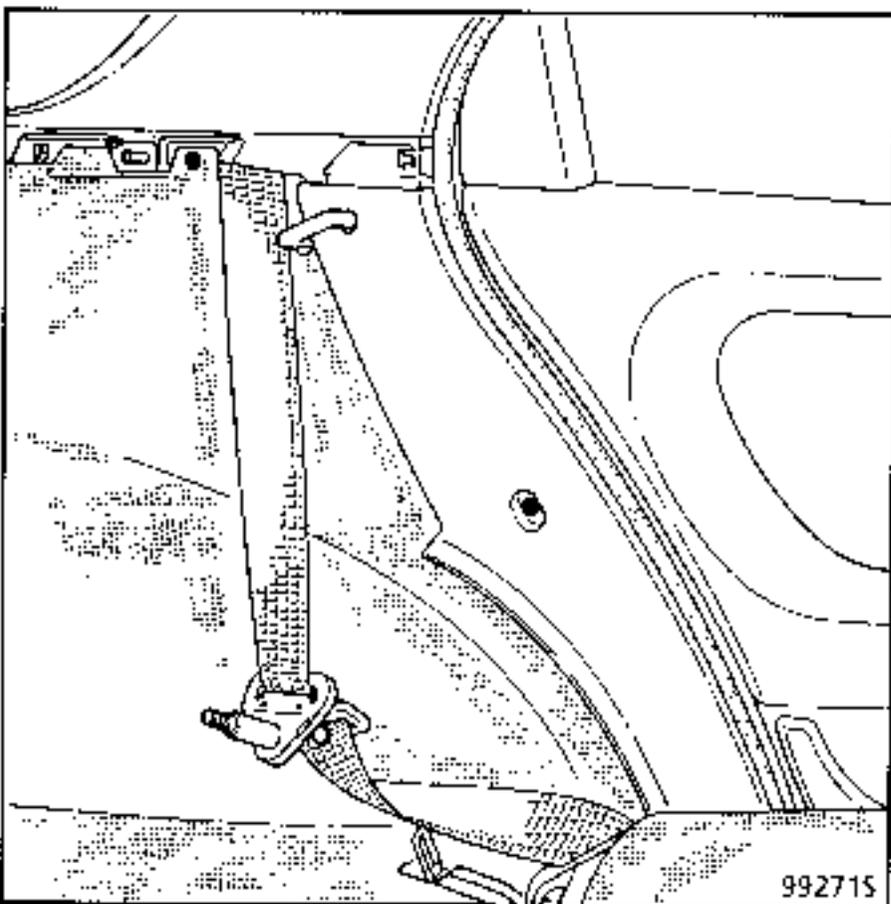
- el tornillo de Estrella de 20 (A).



Extraer el tornillo de fijación del guarnecido de guía de la cinta y después soltar los clips de dicho guarnecido.

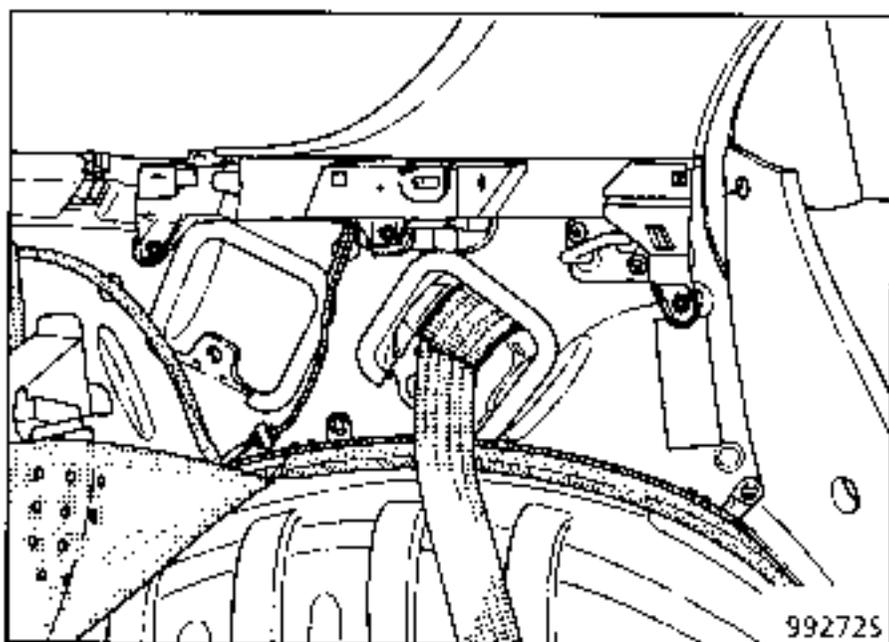


Extraer el tornillo de fijación del cinturón trasero.



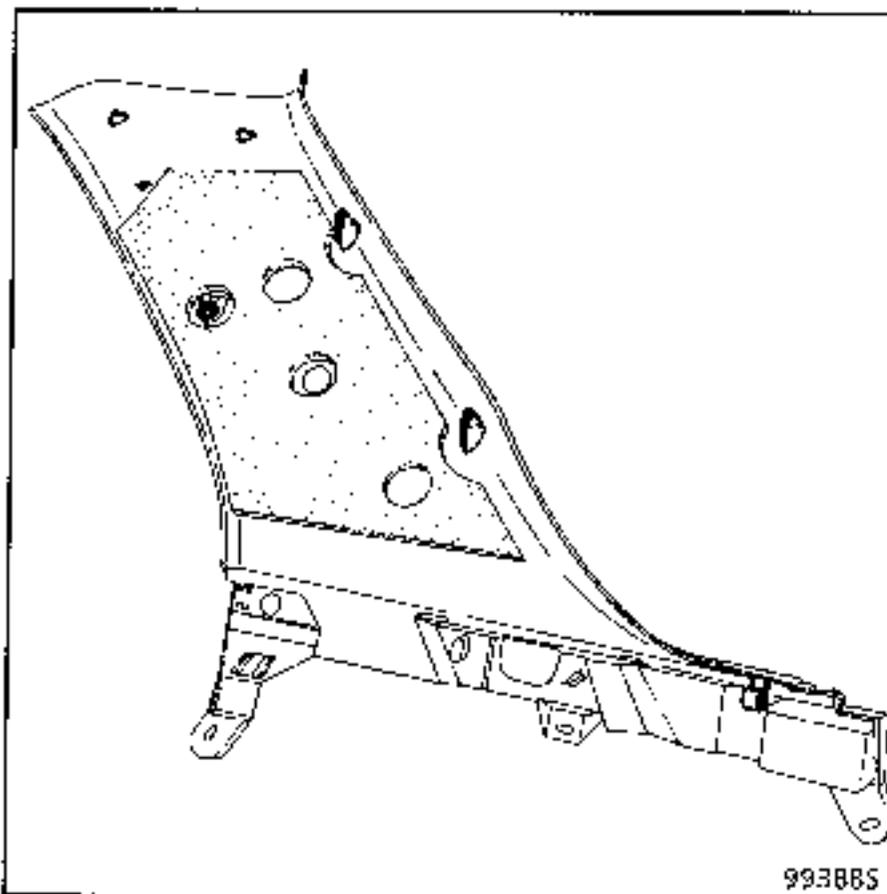
Extraer :

- el tornillo de fijación del guarnecido del paso de rueda,
- el tornillo de fijación del guarnecido de pie de puerta trasera y después soltar los clips de dicho guarnecido.

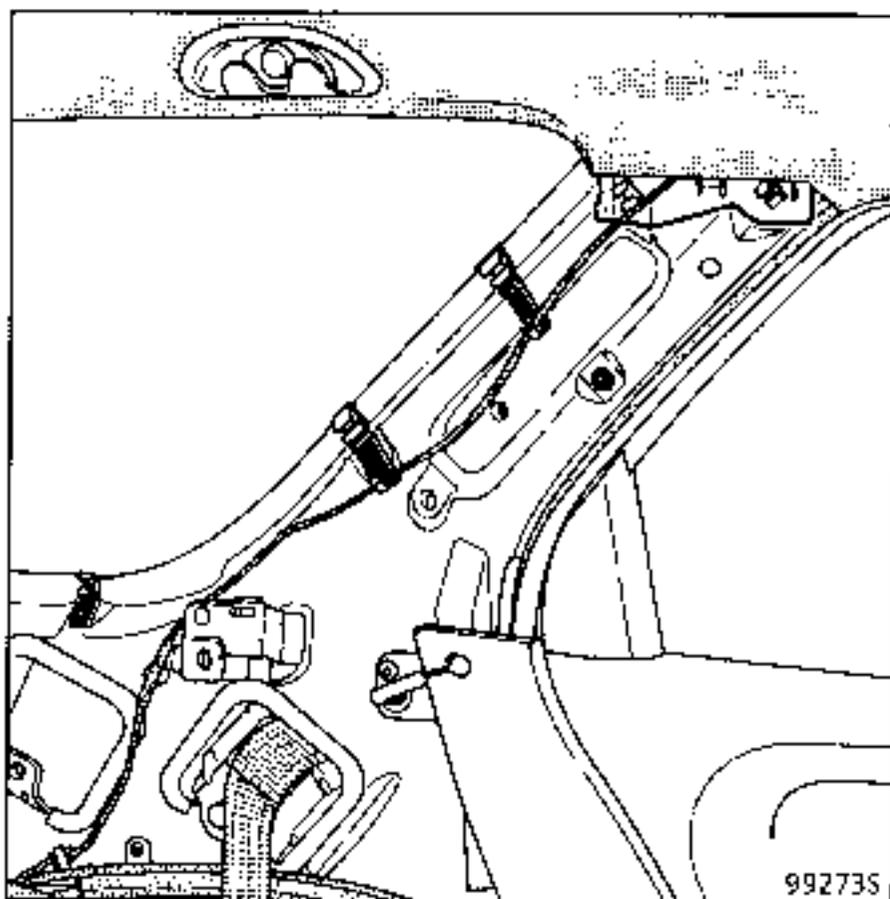


Separar ligeramente el guarnecido del paso de rueda.

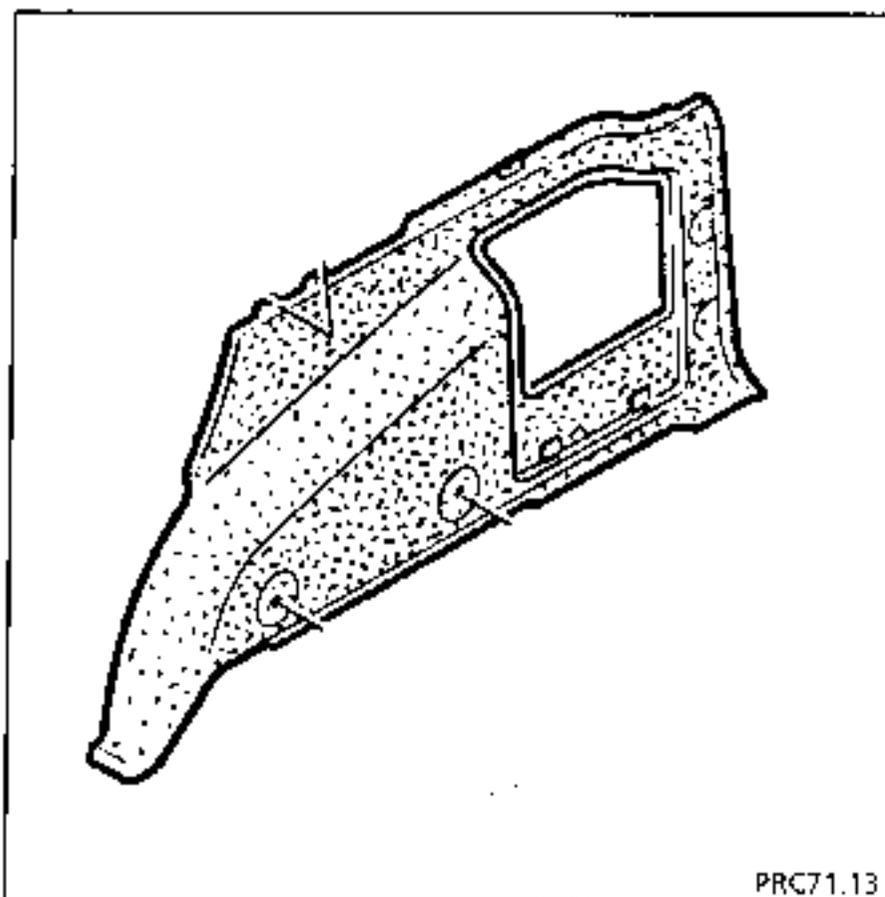
Extraer los tres tornillos de fijación inferior.



Desenganchar el guarnecido.



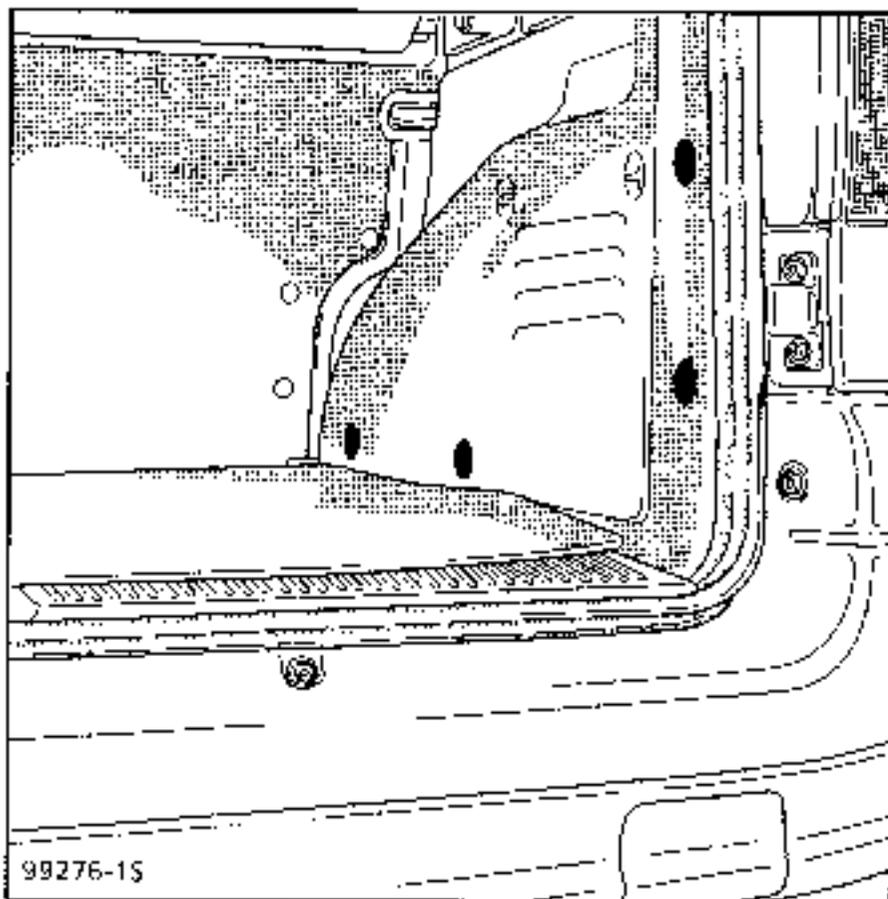
Posicionamiento de las grapas de fijación.



EXTRACCION

Extraer :

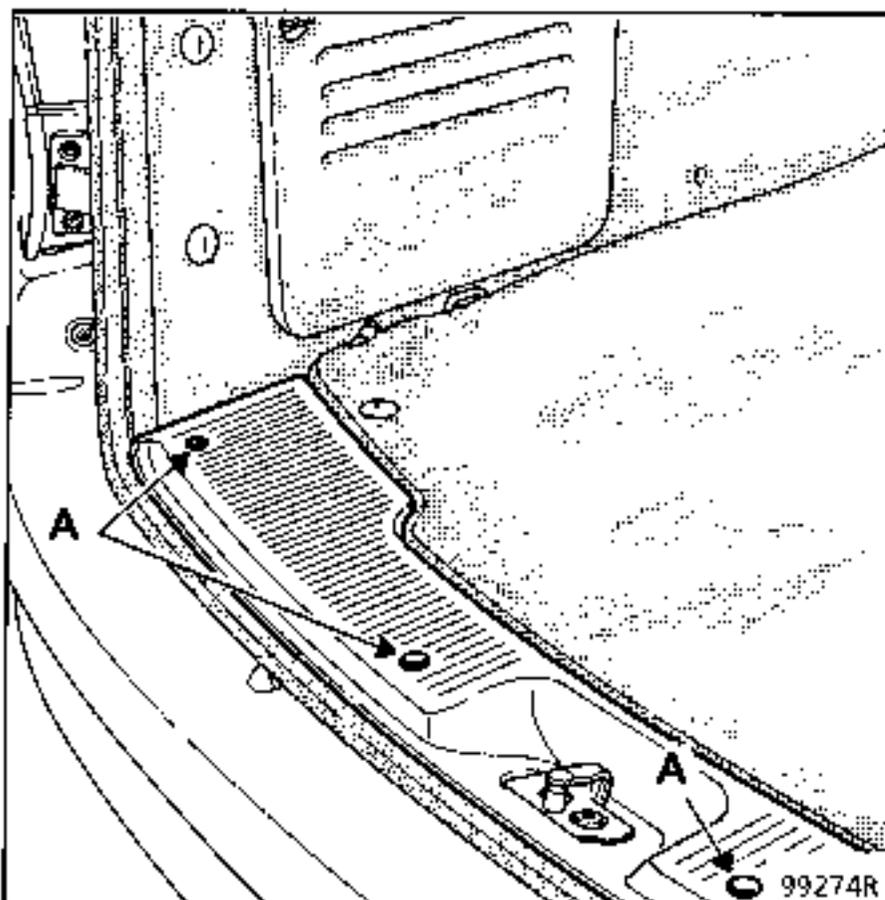
- el guarnecido del travesaño trasero de techo,
- el guarnecido de custodia parte trasera (ver 71 C),
- el guarnecido de pie de puerta trasera (ver 71 C),
- el guarnecido de travesaño inferior trasero.



Extraer :

- los dos tornillos de fijación,
- las cuatro grapas atornilladas.

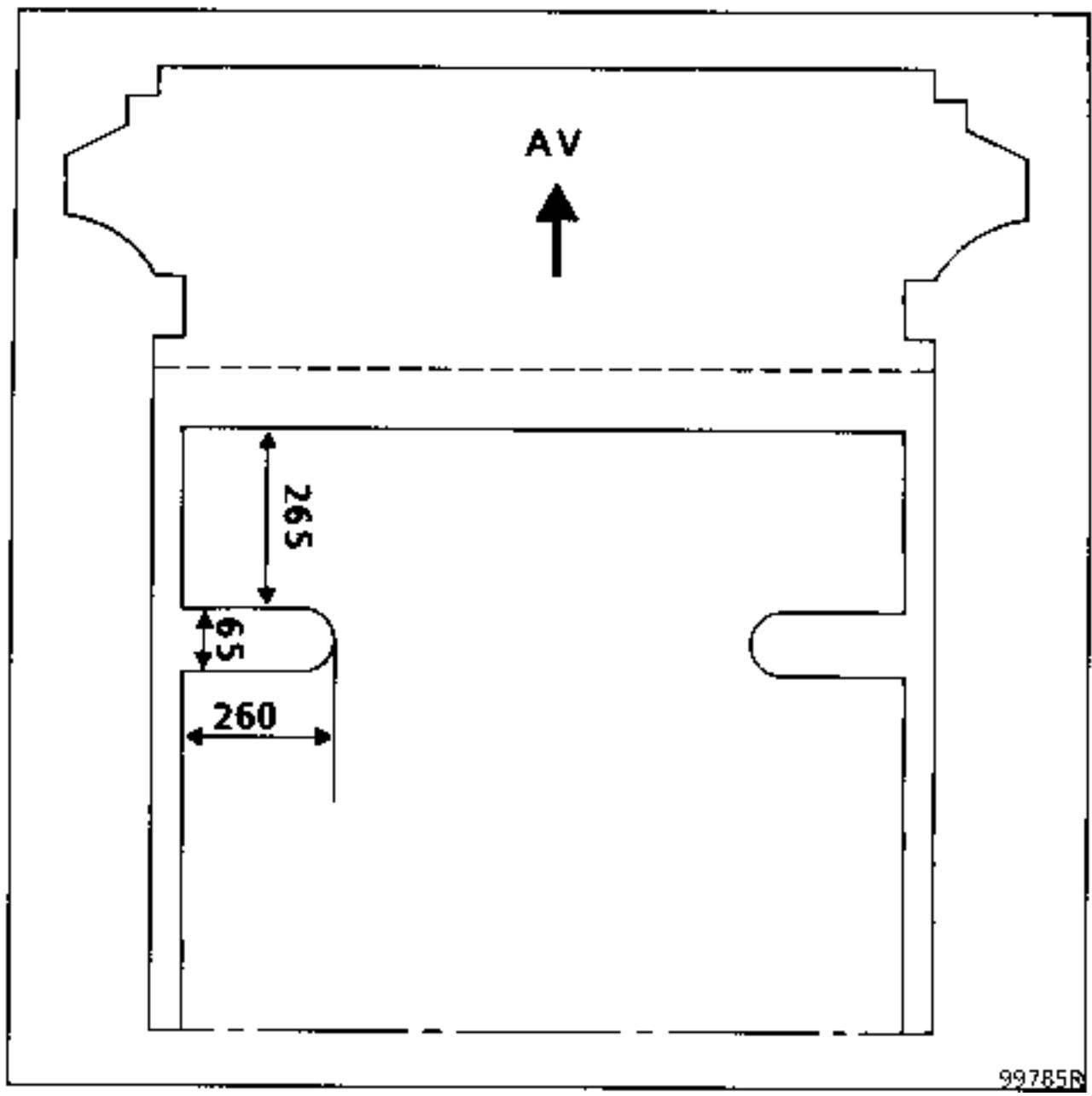
EXTRACCION

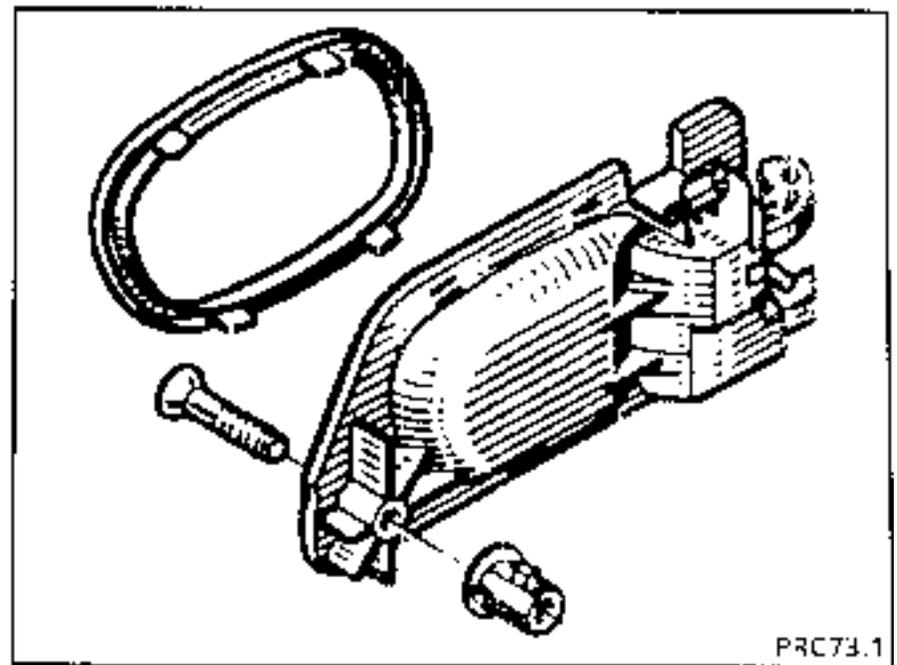
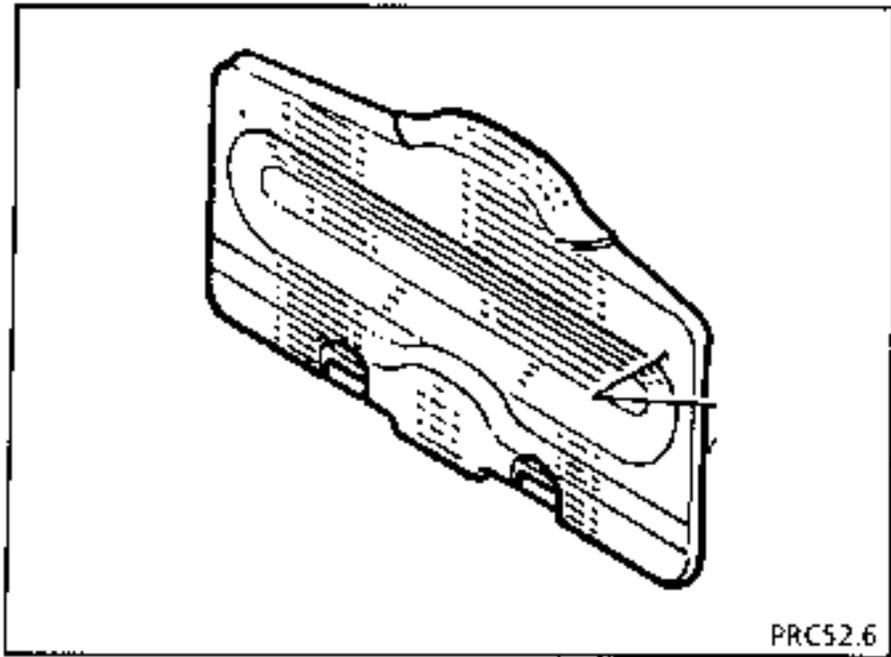


Extraer :

- los cuatro obturadores (A)
- los cuatro tornillos.

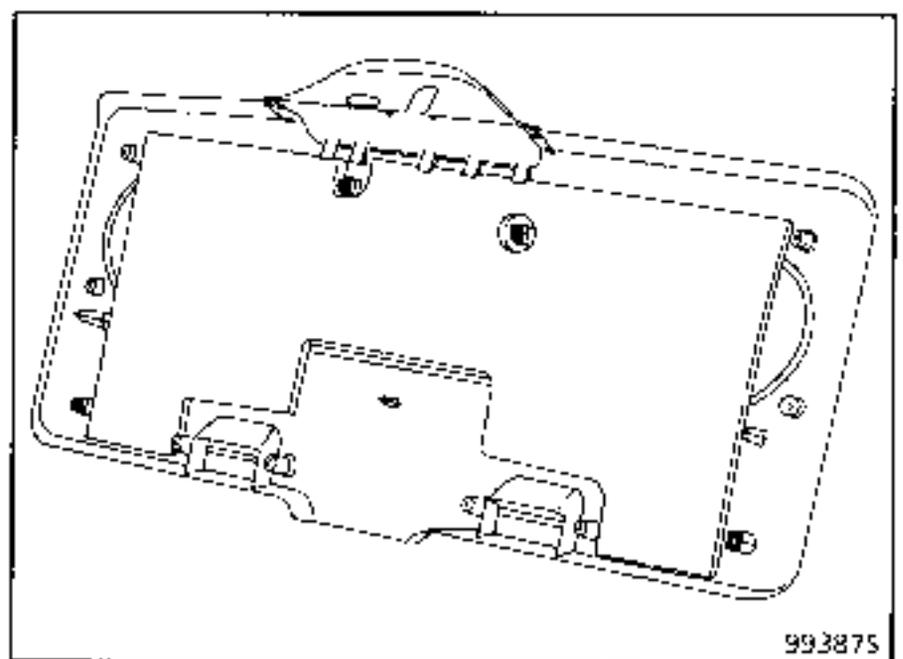
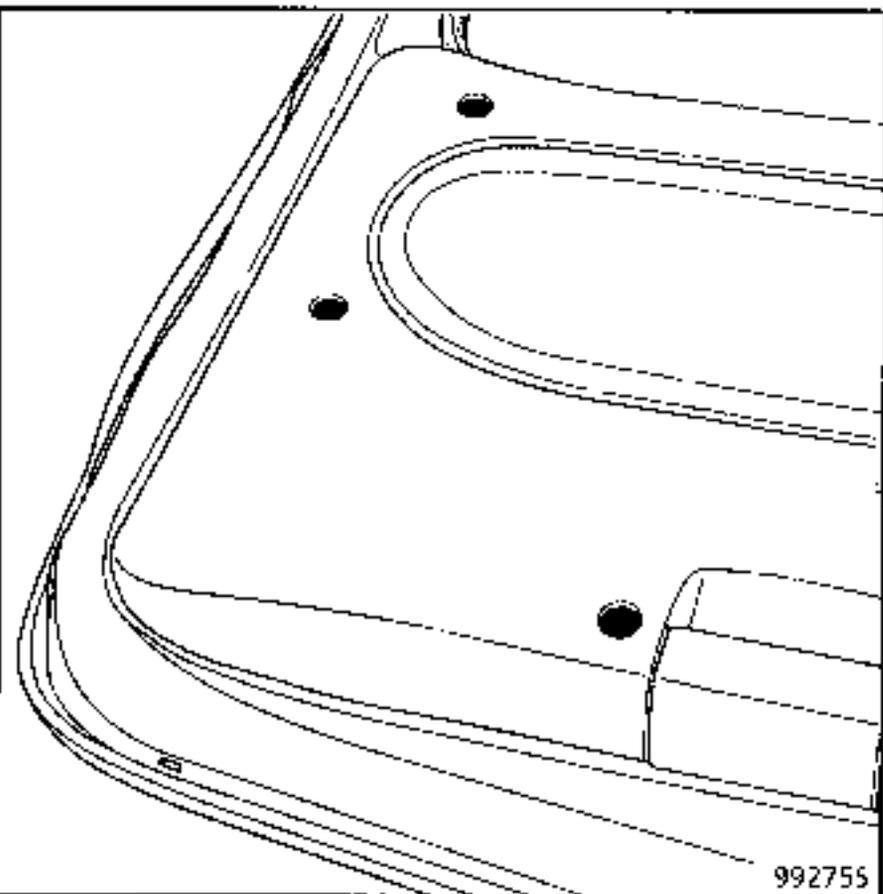
Esquema de recorte de la espuma de la alfombra del maletero trasero durante una sustitución de una caja de versión 5 plazas (Cotas en mm).





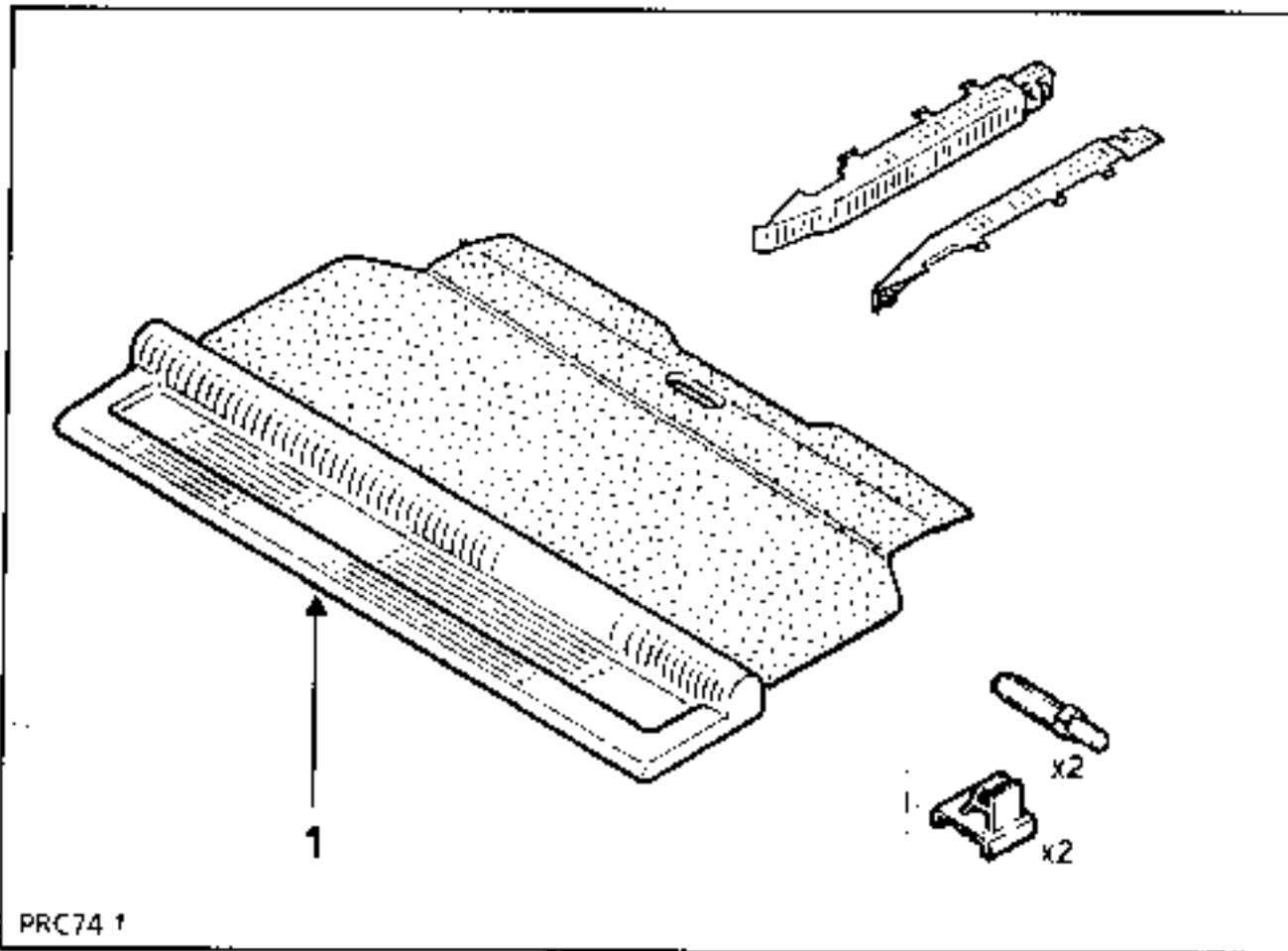
Extraer el contorno al mismo tiempo que el desenganchado.

EXTRACCION



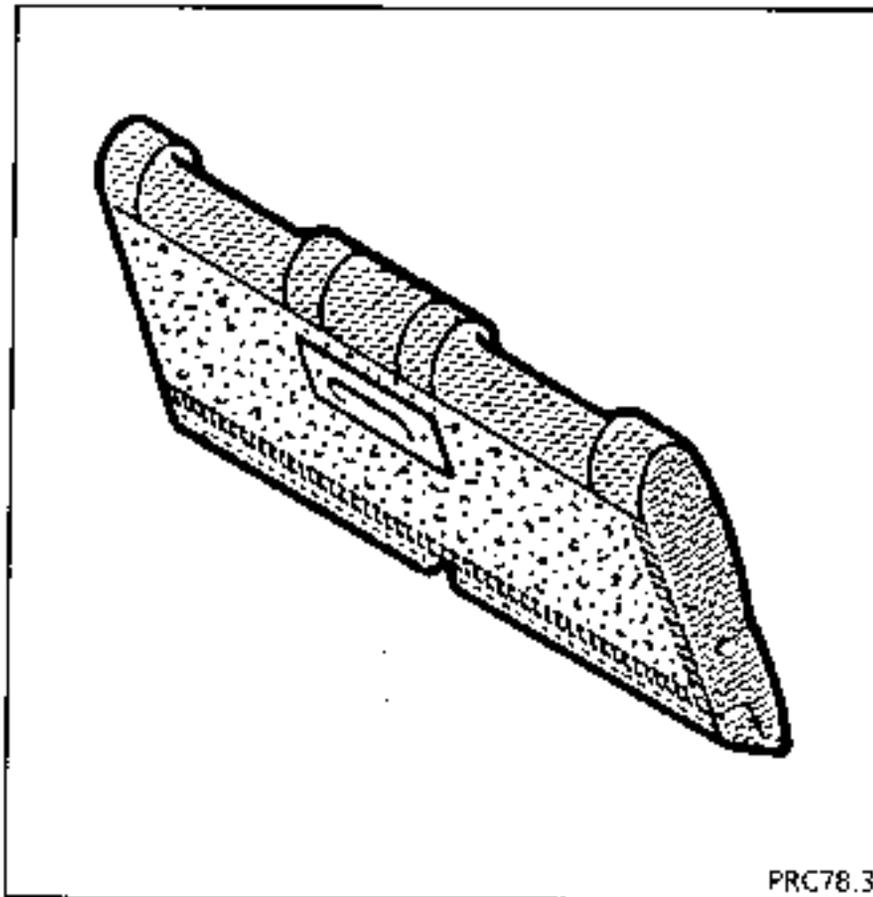
Vista de los clips de fijación en el guarnecido.

- Extraer :
- los diez obturadores,
 - los diez tornillos de fijaciones Estrella 20.

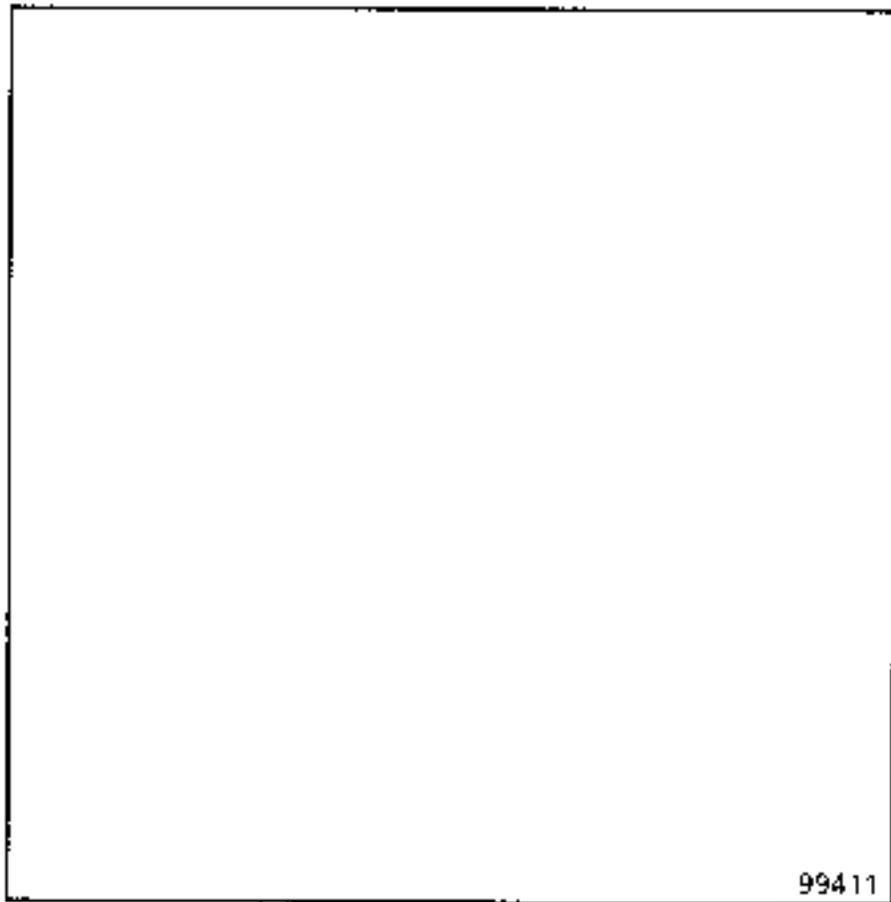


PRC74 1

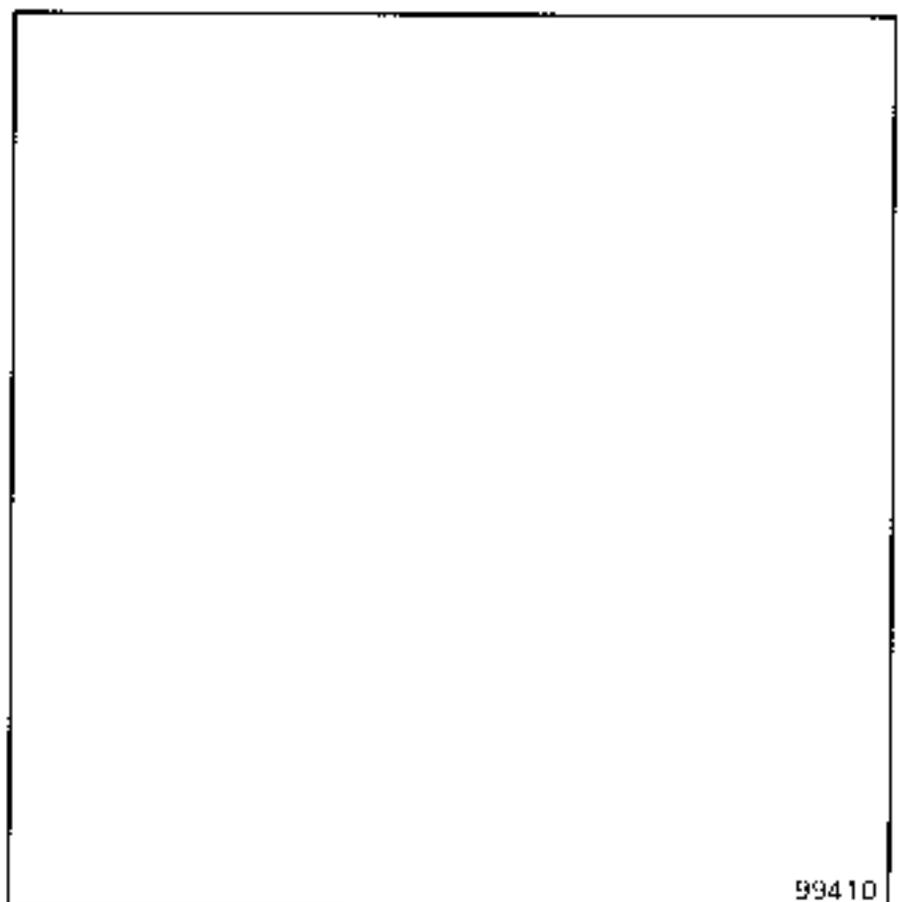
- 1 - Cubre equipaje
- 2 - Cierre
- 3 - Soporte del cierre



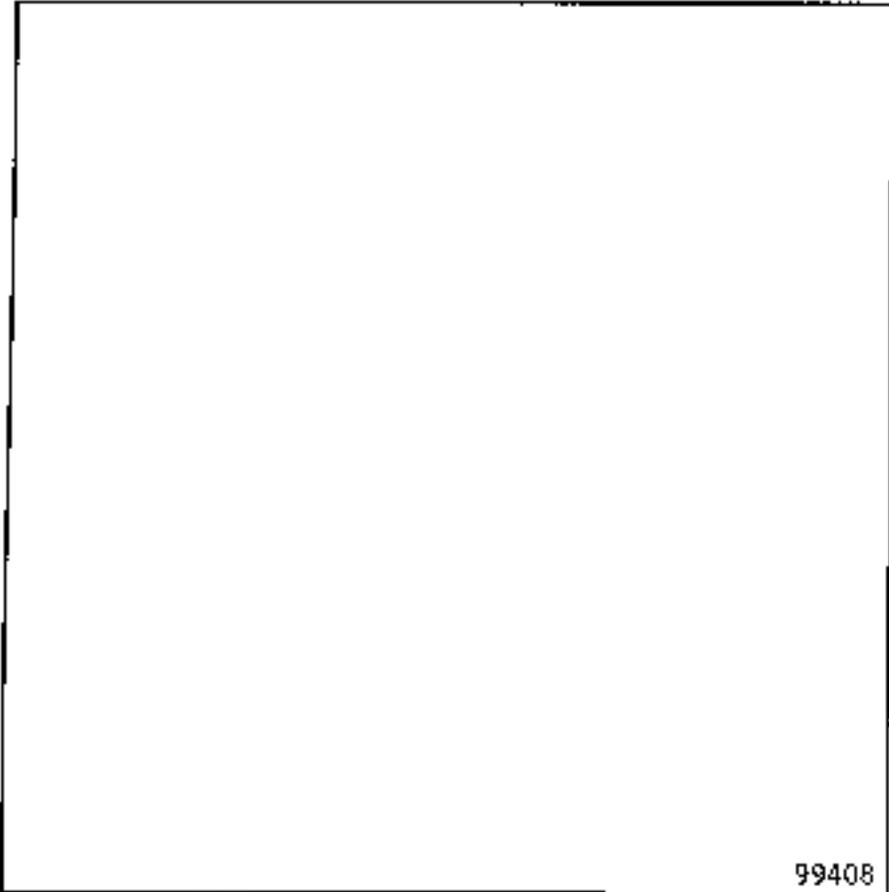
EXTRACCION



Extraer los pasadores del apoyacodos y después los apoyacodos.

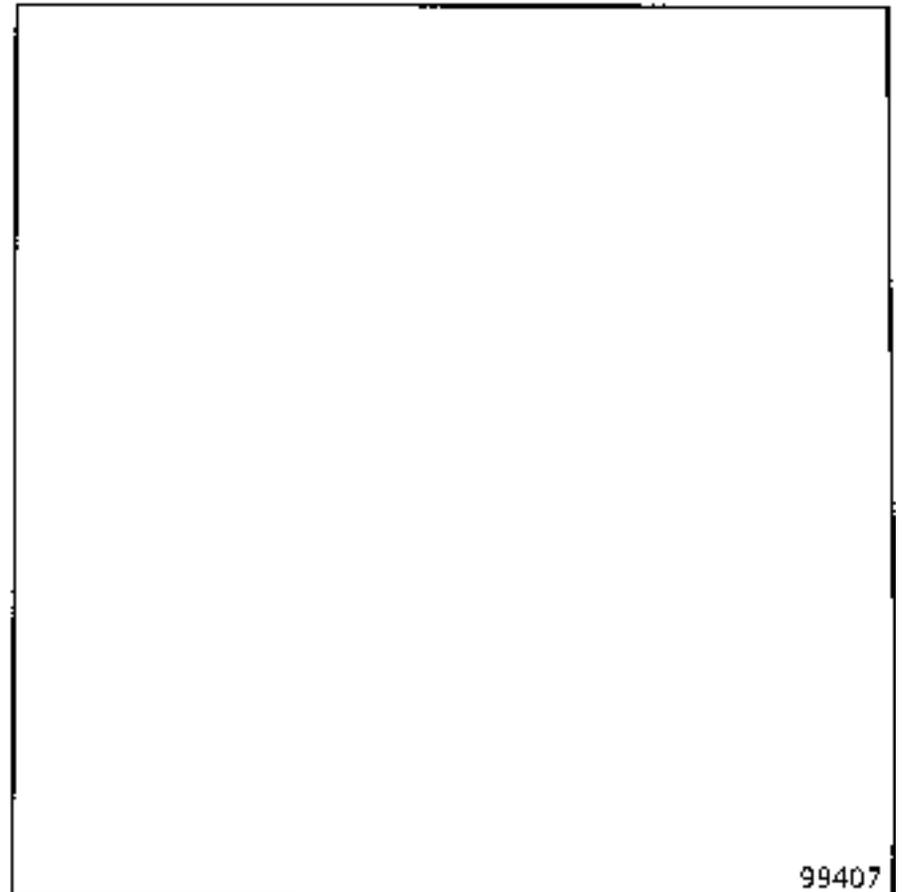


Extraer la cinta superior de retención del respaldo (tornillo de Estrella de 20).



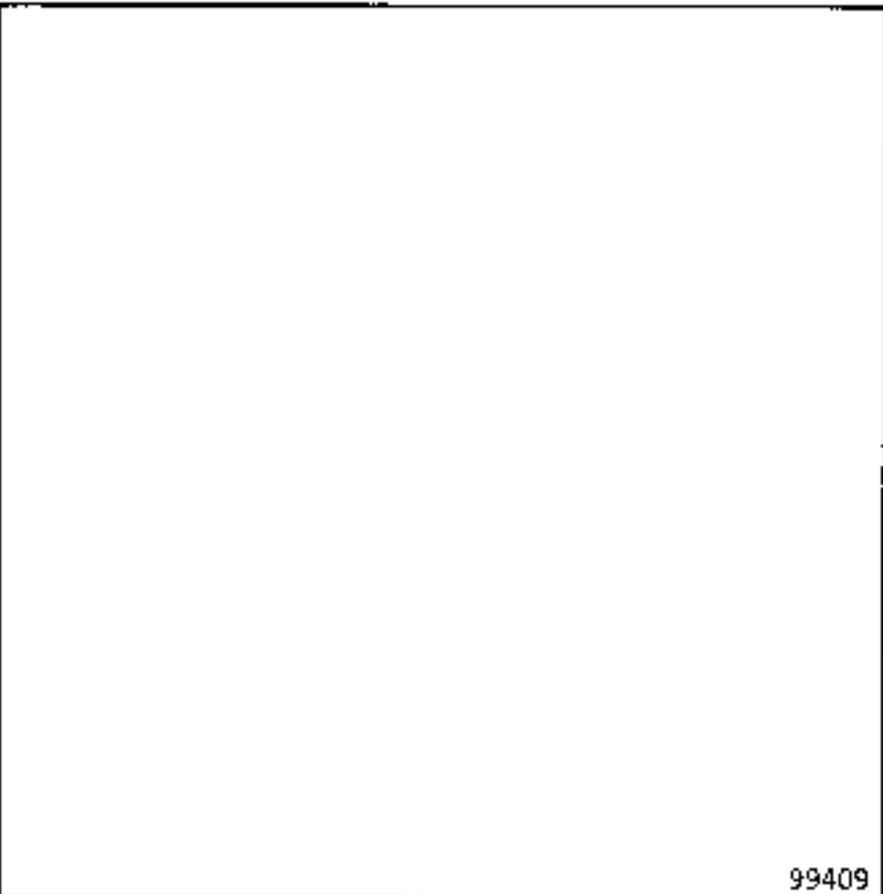
99408

Extraer la tapa lateral derecha (tornillos de Estrella de 20).



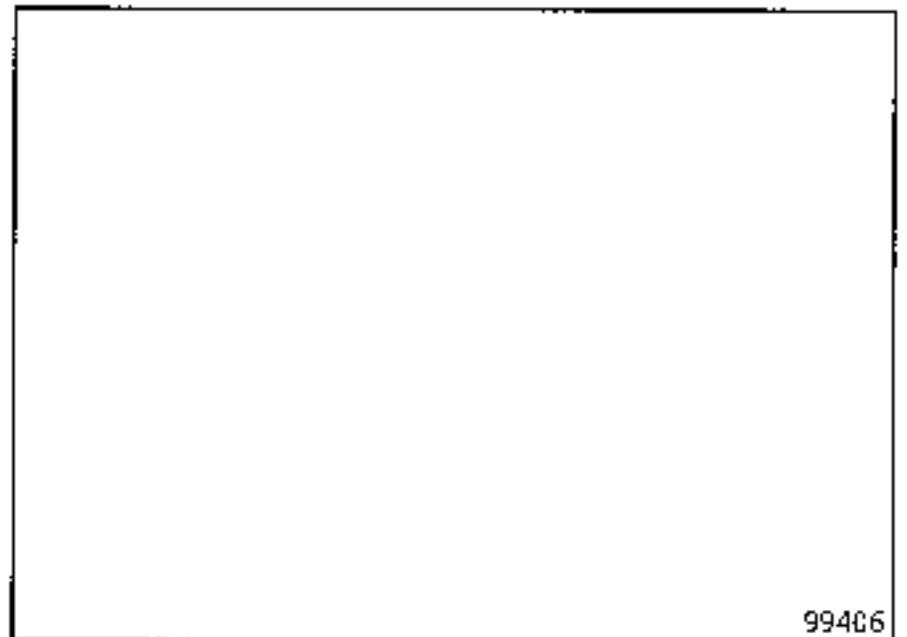
99407

Extraer el asa de transporte en la parte trasera del asiento (tornillos Estrella de 20).



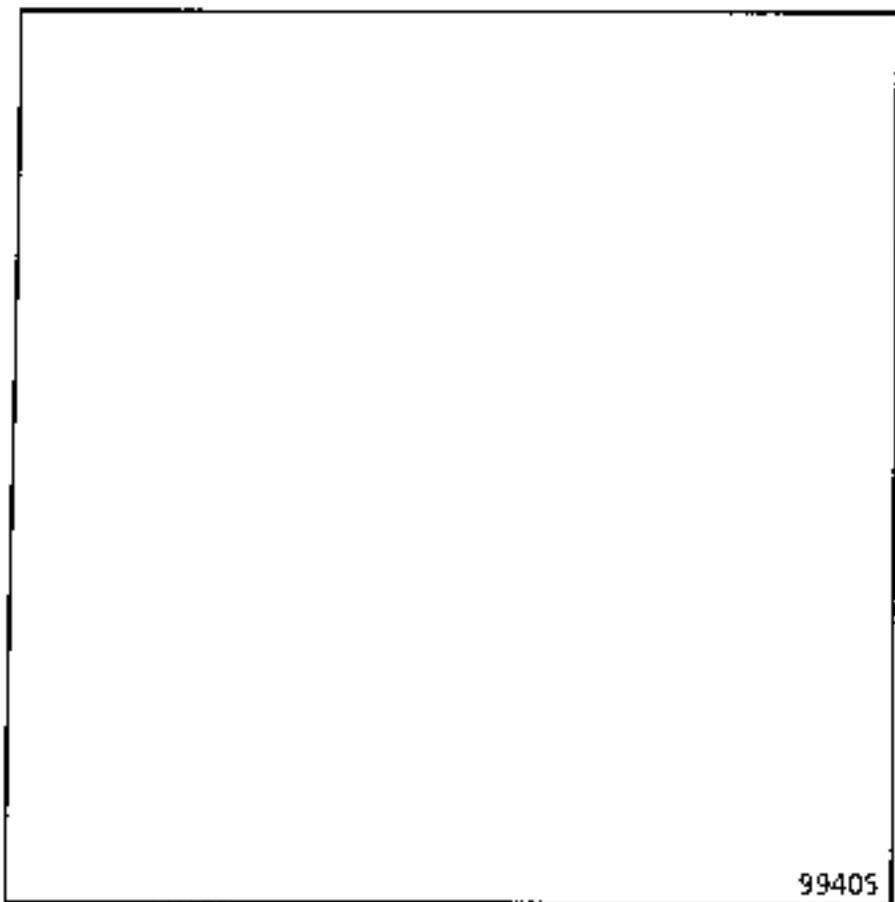
99409

Extraer la tapa lateral izquierda (tornillos de Estrella de 20).



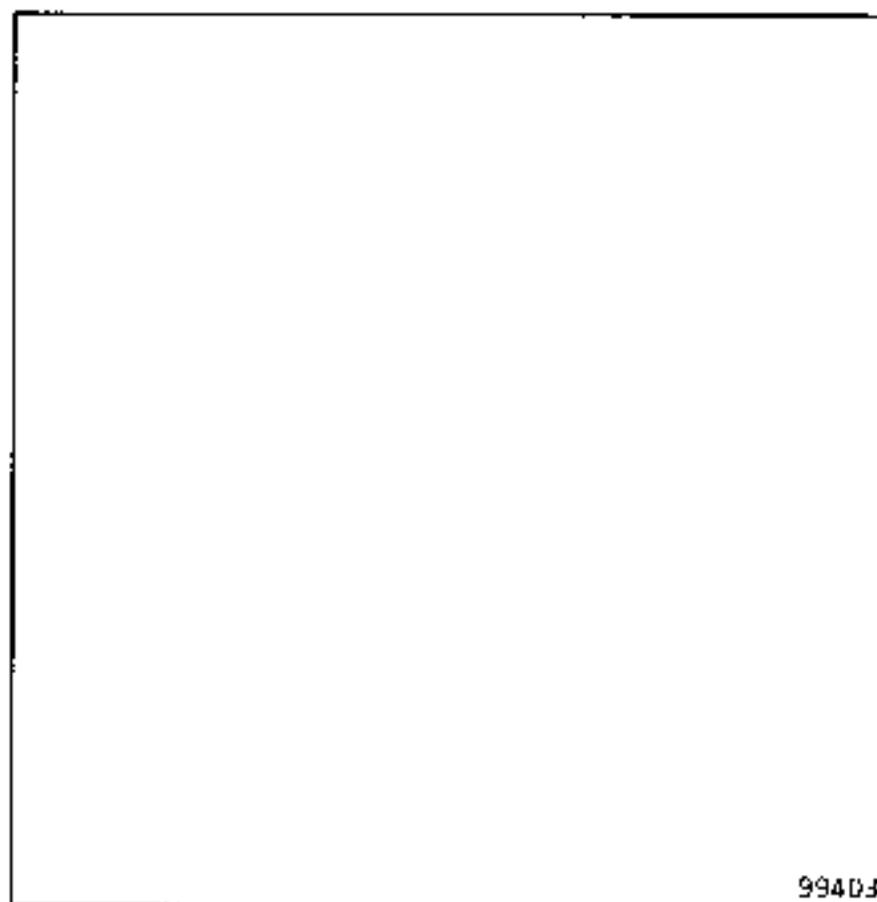
99406

Abrir la cremallera en la parte trasera del asiento.



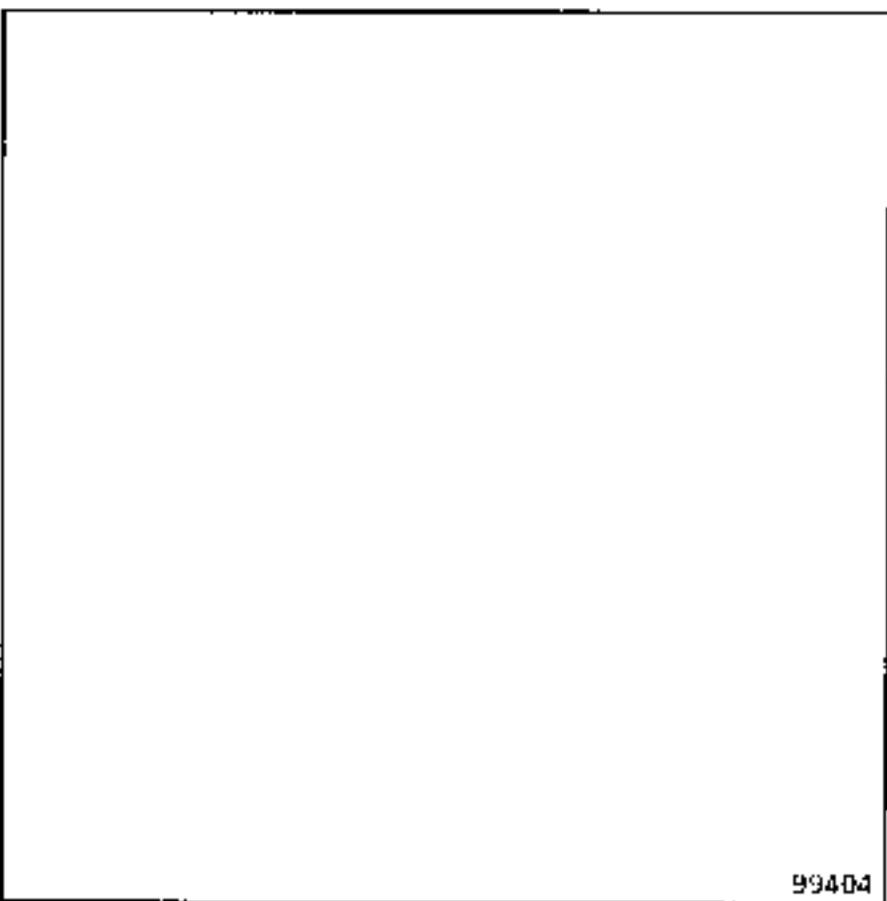
99405

Colocar el guarnecido y pasar las placas a través de la espuma.



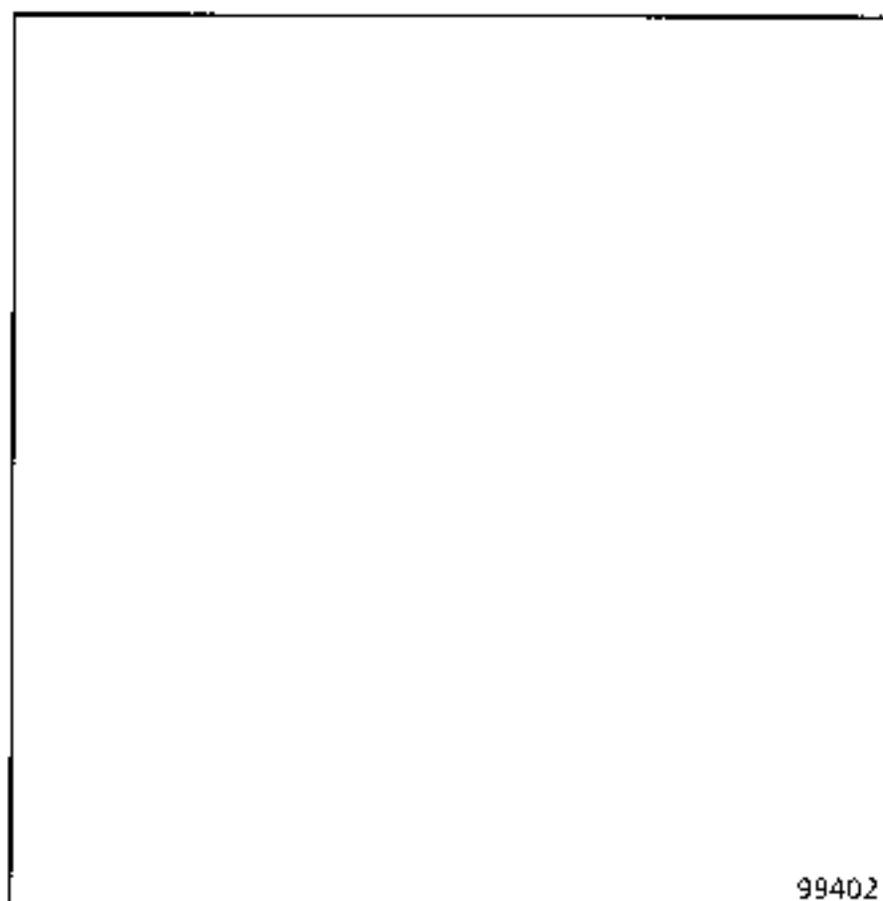
99403

Extraer las partes superiores de los apoya-cabezas.



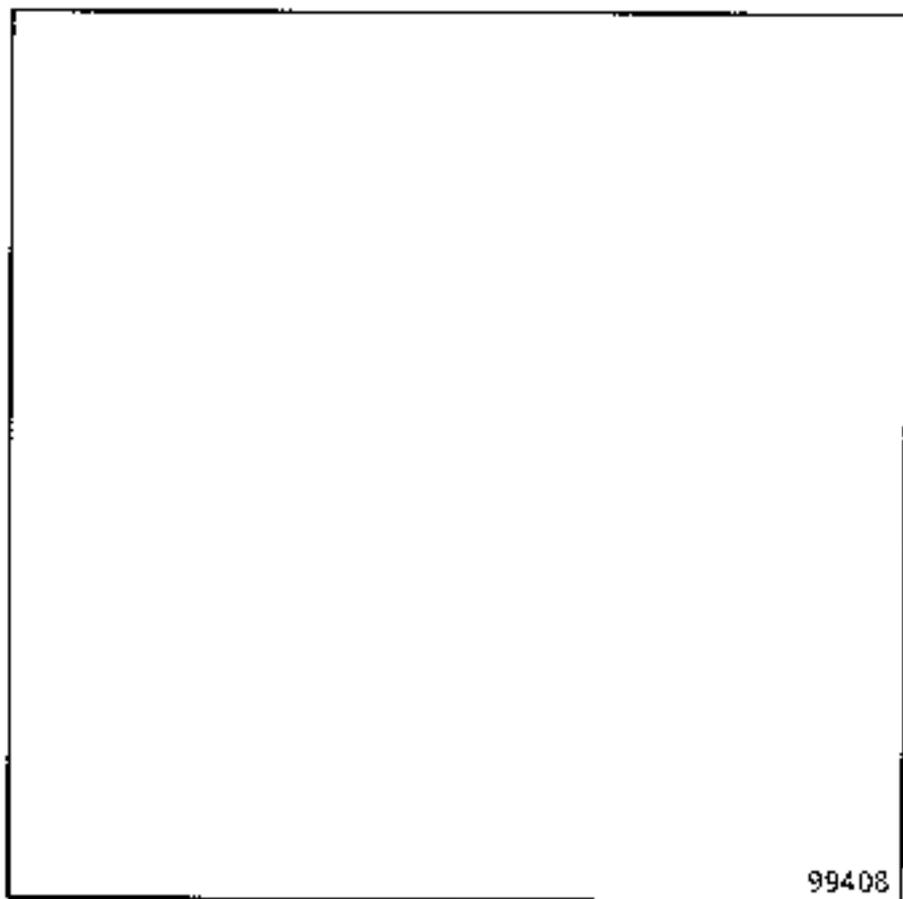
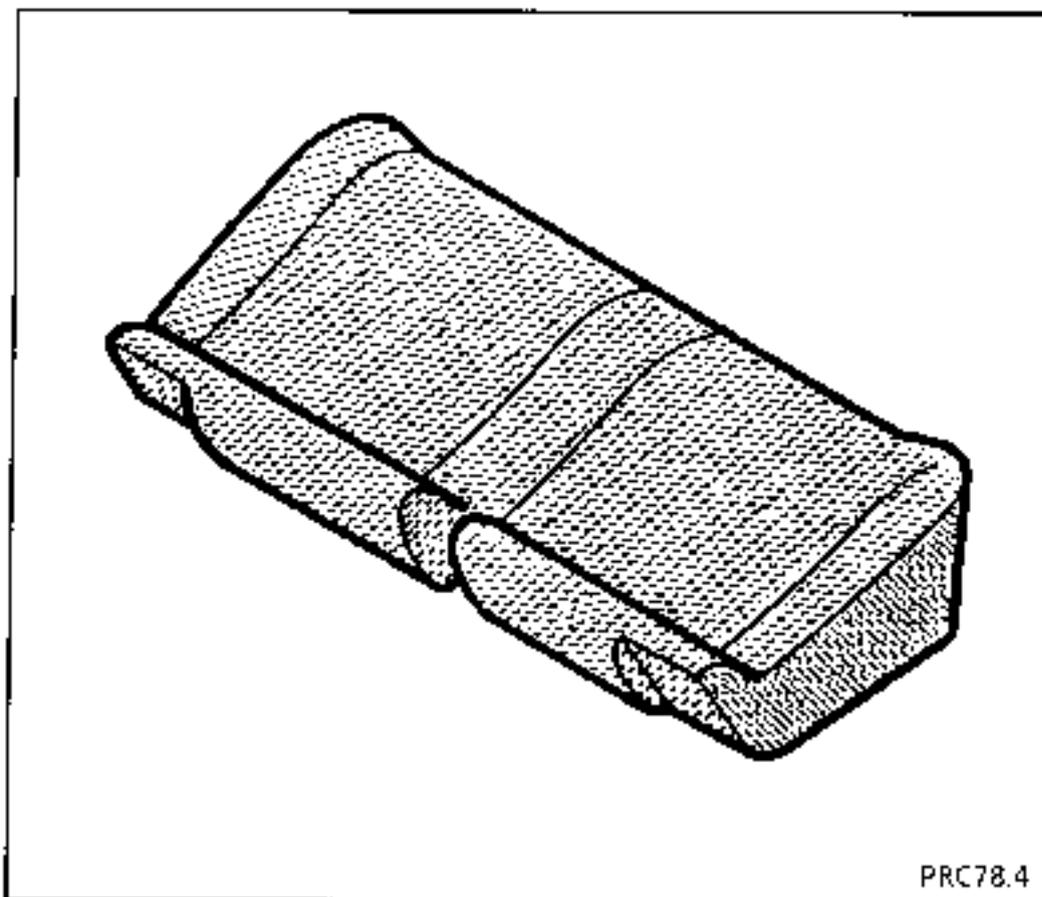
99404

Extraer los dos pasadores de retención de los apoya-cabezas y después extraer éstos.

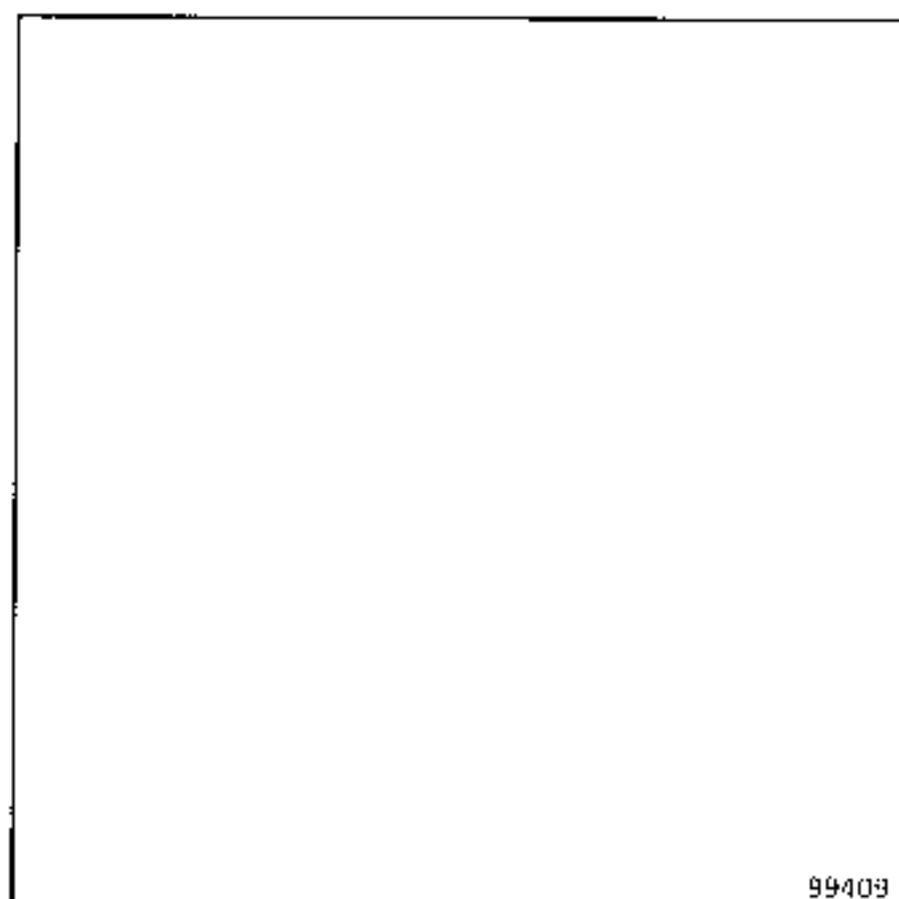


99402

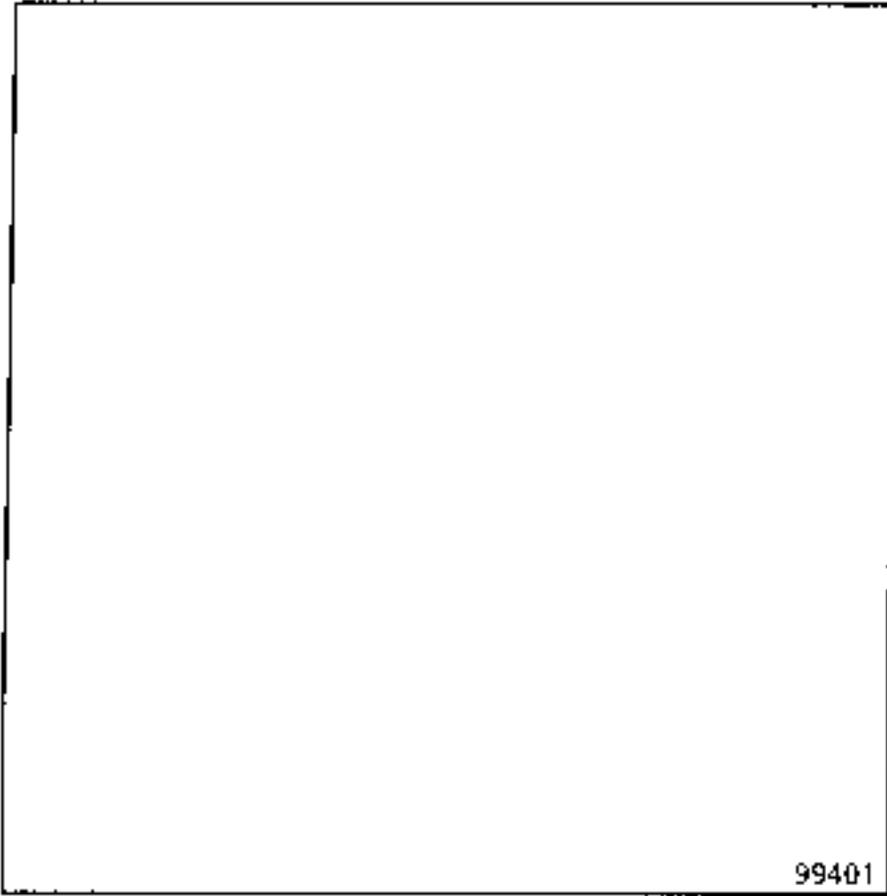
Desmontar el guarnecido, desenganchar las placas y después retirar el guarnecido.



Extraer la tapa lateral derecha.

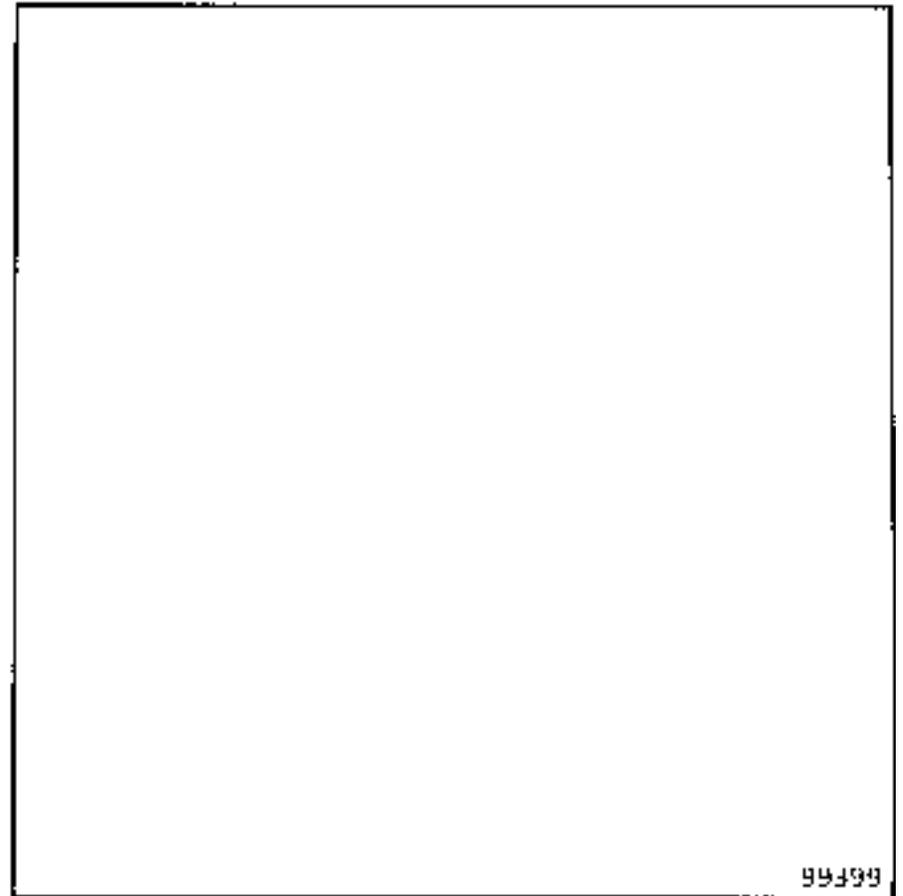


Extraer la tapa lateral izquierda.



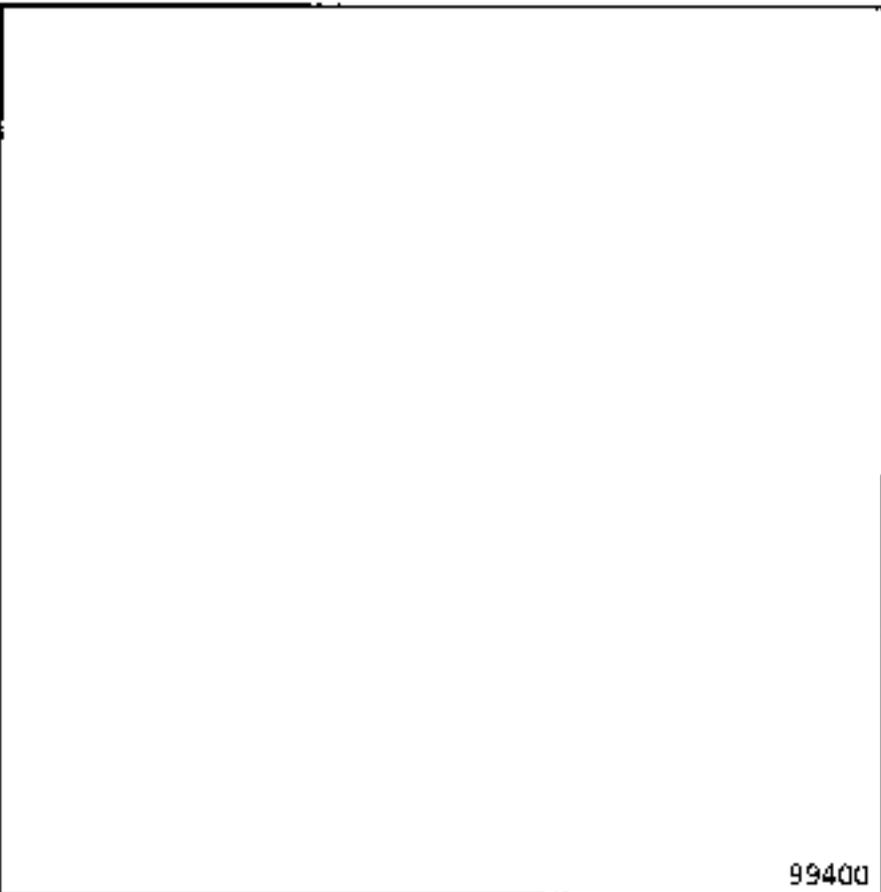
99401

Extraer el asa de transporte y las tapas de la cerradura.



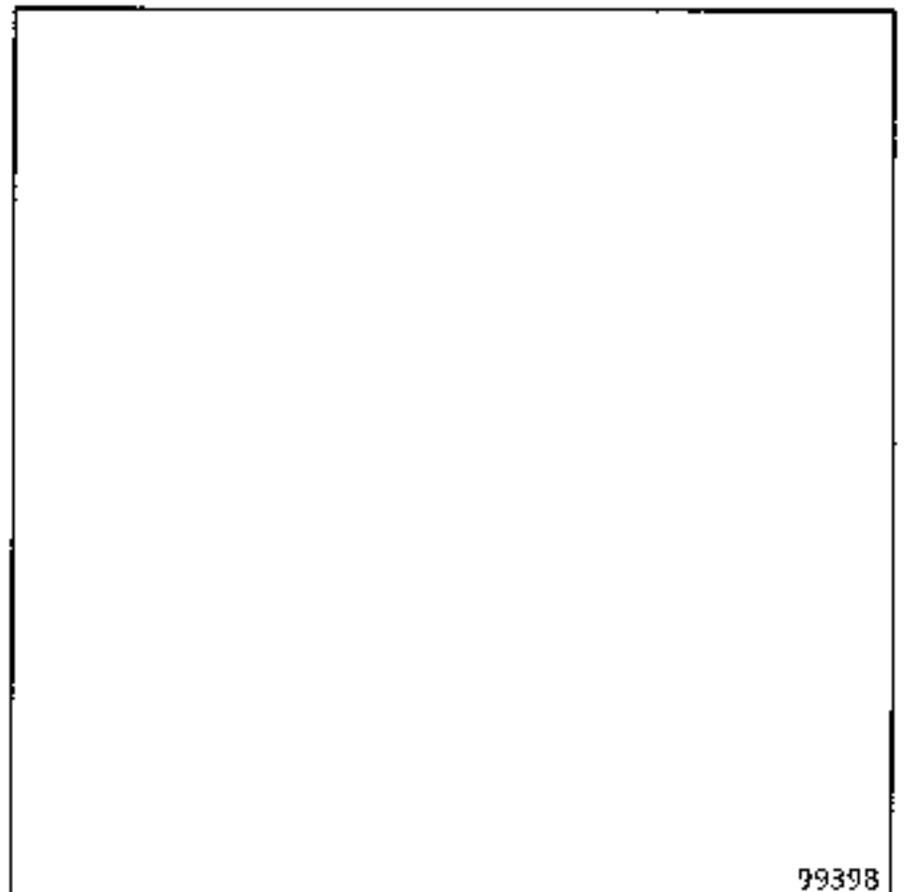
99399

Desenganchar las partes traseras del guarnecido.



99400

Abrir la cremallera inferior y después las dos cremalleras laterales.



99398

Remangar el guarnecido y cortar las grapas "nariz de cerdo".
Retirar el guarnecido.