

MANUAL DE SERVICIOS



**FLY 125 / AGILITY NAKED
AGILITY XTREME**



PREFACIO

Este manual de servicios describe los procedimientos técnicos y de servicios para la motocicleta FLY, AGILITY RS NAKED y AGILITY XTREME de 125 cc.

SECCIÓN 1

Contiene las precauciones necesarias para la realización de las operaciones descritas en el manual, por favor leer dichas precauciones antes de iniciar cualquier procedimiento.

SECCIÓN 2

Contiene procedimientos de ensamble y desensamble de los cobertores del chasis, los cuales constantemente deben ser desensamblados para los procedimientos de mantenimiento y servicio periódico.

SECCIÓN 3

Describe los procedimientos de inspección y ajuste, reglas de seguridad para cada parte que conforma el vehículo, empezando por el mantenimiento periódico.

SECCIÓN 6-17

Brinda las instrucciones para el ensamble, desensamble y las inspecciones del motor, chasis e instalación eléctrica.

La mayoría de las secciones cuentan con un esquema ilustrativo del tema a tratar y en las siguientes páginas se detalla cada uno de los procedimientos explicados.

AUTECO S.A se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

La información contenida en este manual, puede diferir con la de la motocicleta en el modelo y en caso de que las especificaciones sean cambiadas.

MOTOR	INFORMACIÓN GENERAL	1
	COBERTORES DE CHASÍS/SISTEMA DE ESCAPE	2
	INSPECCIÓN/AJUSTES	3
	SISTEMA DE LUBRICACIÓN	4
	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	5
	INSTALACIÓN Y DESMONTAJE DEL MOTOR	6
	CULATA/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÓN	8
	TRANSMISIÓN Y POLEA DE TRANSMISIÓN/ARRANQUE DE PATADA	9
	REDUCCIÓN FINAL	10
	CARCASA CRANK/CIGÜEÑAL	11
CHASÍS	LLANTA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA	12
	LLANTA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA	13
EQUIPAMIENTO ELÉCTRICO	BATERÍA/SISTEMA DE CARGA/GENERADOR DE C.A.	14
	SISTEMA DE IGNICIÓN	15
	SISTEMA DE ARRANQUE	16
	LUCES/INSTRUMENTOS/ SUICHES	17

NÚMERO DE MOTOR1 - 0	PUNTOS DE LUBRICACIÓN1 - 13
ESPECIFICACIONES1 - 1	RUTAS DE CABLEADO1 - 15
PRECAUCIONES EN EL SERVICIO1 - 3	DIAGRAMA ELÉCTRICO1 - 20
VALOR DE TORQUES1 - 11	DETECCIÓN DE PROBLEMAS1 - 24
HERRAMIENTA ESPECIALIZADA1 - 12	

NÚMERO DE MOTOR



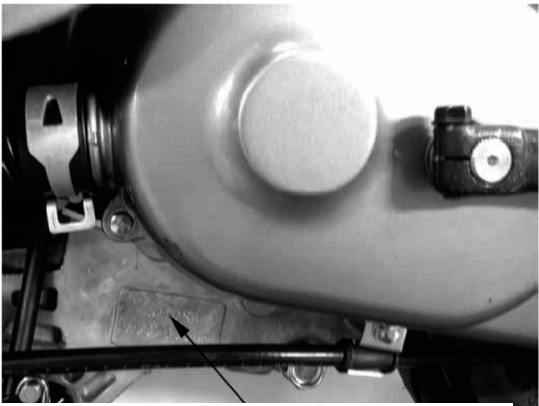
AGILITY RS NAKED



FLY 125



AGILITY XTREME



UBICACIÓN DEL NÚMERO DE MOTOR

1. INFORMACIÓN GENERAL

FLY / AGILITY XTREME - NAKED

ESPECIFICACIONES

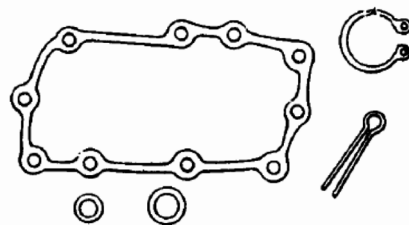
NOMBRE DE LA MOTOCICLETA				FLY/AGILITY RS NAKED	AGILITY XTREME
LONGITUD (mm)				1930	1935
ANCHO (mm)				Fly 650 / Naked 690	690
ALTURA (mm)				1130	1130
TIPO DE MOTOR				O.H.C	O.H.C
DESPLAZAMIENTO				124.6 cc	124.6 cc
TIPO DE COMBUSTIBLE				Corriente	Corriente
PESO NETO (kg)	FRONTAL			40	43,5
	TRASERO			65,5	73,5
	TOTAL			107	117
LLANTAS	DELANTERA			120/70-12 56J	120/70-12 56J
	TRASERA			130/70-12 56J	130/70-12 59J
DISTANCIA AL SUELO (mm)				127	127
DESEMPEÑO	DISTANCIA DE FRENADO (m)			7m A 30km/h	7m A 30km/h
	RADIO MIN DE GIRO (m)			1,99	1,99
MOTOR	SISTEMA DE ARRANQUE			MOTOR DE ARRANQUE Y DE PATADA	MOTOR DE ARRANQUE Y DE PATADA
	TIPO			GASOLINA, 4 TIEMPOS	GASOLINA, 4 TIEMPOS
	NUMERO DE CILINDROS			MONOCILÍNDRICO	MONOCILÍNDRICO
	TIPO DE CÁMARA DE COMB			SEMI-ESFERA	SEMI-ESFERA
	TIPO DE VÁLVULAS			O.H.C	O.H.C
	DIA X CARRERA (mm)			ø52.4 X 57.8	ø52.4 X 57.8
	RADIO DE COMPRESION			9.6 ± 2	9.6 ± 2
	PRESION DE COMPRESION (kg/cm2-rpm)			13 ± 2 medida sobre el nivel del mar	13 ± 2 medida sobre el nivel del mar
	POTENCIA MÁX			9.2 HP @ 7500 RPM	9.2 HP @ 7500 RPM
	TORQUE MÁX			9.1 N.m @ 6500 rpm	9.1 N.m @ 6500 rpm
	TIEMPO	ADMISION	ABIERTO	-2.5°	-2.5°
			CERRADO	32°	32°
		ESCAPE	ABIERTO	-3°	-3°
			CERRADO	33°	33°
	TOLERANCIA DE VÁLVULAS	ADMISION		0.8 - 0.10 mm	0.8 - 0.10 mm
		ESCAPE		0.10 - 0.12 mm	0.10 - 0.12 mm
	RALENTÍ (RPM)			1600±100RPM	1600±100RPM
	LUBRICACION	TIPO		PRESIÓN FORZADA	PRESIÓN FORZADA
		TIPO DE BOMBA		ROTOR INTERNO-EXTERNO	ROTOR INTERNO-EXTERNO
		TIPO DE FILTRO		FILTRACION DE FLUJO	FILTRACION DE FLUJO
		CAPACIDAD DE ACEITE		0.8 LITROS	0.8 LITROS
	TIPO DE REFRIGERACIÓN			AIRE FORZADO	AIRE FORZADO

ESPECIFICACIONES

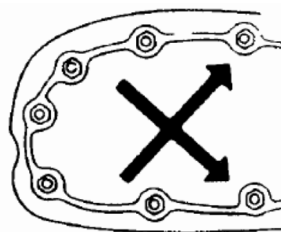
NOMBRE DE LA MOTOCICLETA				FLY/AGILITY RS NAKED	AGILITY XTREME
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	FILTRO DE AIRE			PAPEL	PAPEL
	CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE			5.5 LITROS	5.5 LITROS
	CARBURADOR	TIPO		CVK	CVK
		DIA. PISTON		Ø22	Ø22
		VENTURI (mm)		Ø24	Ø24
		ACELERADOR		TIPO MARIPOSA	TIPO MARIPOSA
SISTEMA ELÉCTRICO	SISTEMA DE IGNICIÓN	TIPO		CDI	CDI
		TIEMPO DE		BTDC 27° - 4000 rpm	BTDC 27° - 4000 rpm
		TIPO DE BUJÍA		NGK CR7HSA CHAMPIO P-RZ9 HC	NGK CR7HSA CHAMPIO P-RZ9 HC
		AJUSTE		0.6-0.7 mm	0.6-0.7 mm
	CAPACIDAD DE BATERÍA			12V 7Ah	12V 7Ah
TRANSMISIÓN DE POTENCIA	TIPO DE CLUTCH			MULTIDISCOS SECOS	MULTIDISCOS SECOS
	TRANSMISION	TIPO		CONTINUA	CONTINUA
		OPERACIÓN		CENTRÍFUGO AUTOMÁTICO	CENTRÍFUGO AUTOMÁTICO
	REDUCTOR	TIPO		REDUCTOR DE 2 ESTADOS	REDUCTOR DE 2 ESTADOS
		RADIO DE REDUCCIÓN	1ra	0.95-2.8	0.95 - 2.8
			2da	2,94	2,94
	FRENTE	ÁNGULO DEL CASTER		27°	27°
PRESIÓN DE LLANTAS (kg/cm2)	DELANTERA			1,75 kg/cm² / 25 PSI	1,75 kg/cm² / 25 PSI
	TRASERA			2,25 kg/cm² / 32 PSI	2,25 kg/cm² / 32 PSI
ÁNGULO DE GIRO	IZQUIERDO			45°	45°
	DERECHO			45°	45°
SISTEMA DE FRENOS	FRONTAL			DISCO (200mm)	DISCO (220mm)
	TRASERO			TAMBOR (140mm)	DISCO (200mm)
AMORTIGUACION	TIPO	FRONTAL		TELESCÓPICA	TELESCÓPICA
		TRASERO		BRAZO OSCILANTE	BRAZO OSCILANTE
	RECORRIDO DE AMORTIGUACIÓN	FRONTAL		410.1 ± 2.5 mm	410.1 ± 2.5 mm
		TRASERA		351.6 ± 2 mm	351.6 ± 2 mm

PRECAUCIONES EN EL SERVICIO

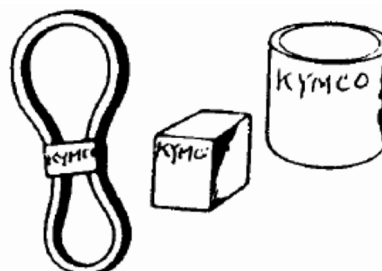
-Asegúrese de utilizar siempre empaques, "O" rings, pines y sujetadores nuevos cada vez que intervenga el motor o realice un reensamble de la motocicleta.



-En el proceso de ajuste de tornillería,empiece con el de mayor diámetro y asegure con el torque indicado para cada pieza, realizando el proceso en forma diagonal.



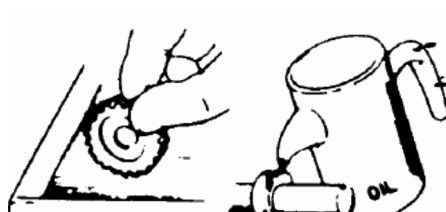
-Utilice siempre piezas y lubricantes originales.



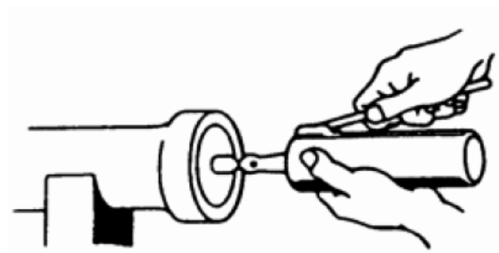
-Asegúrese siempre de utilizar herramienta especializada para cada intervención de servicio realizada al vehículo.



-Después de desensamblar cualquier pieza, asegúrese de lubricar cada una de las partes que así lo requieran.



-Utilice el aceite y la grasa adecuada para cada punto que requiere lubricación.



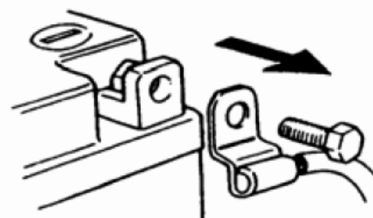
-Después de reensamblar alguna pieza, asegúrese que esté bien montada y con un funcionamiento correcto.



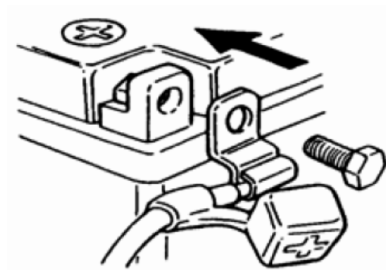
-Cuando dos personas intervengan el mismo vehículo, tenga cuidado con la seguridad de su compañero.



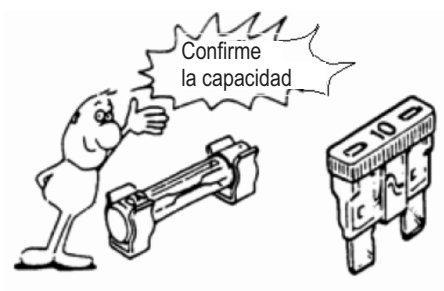
-Desconecte el polo negativo de la batería antes de realizar alguna operación.



-Antes de poner en funcionamiento el vehículo asegúrese que todo esté bien conectado.
-Al conectar la batería, asegúrese que el polo positivo (+) esté conectado de primero.
-Siempre utilice los forros de seguridad.



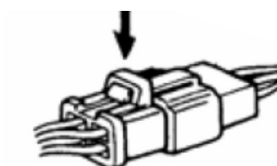
-Si el fusible está quemado, encuentre el daño y repárelo. Reemplace el fusible por uno nuevo que cumpla con las características designadas.



-Antes de operar el vehículo, los protectores de las terminales deben estar perfectamente instalados.



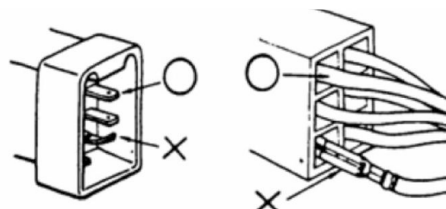
-Cuando desconecte las instalaciones, recuerde volver a asegurar los conectores antes de la operación del vehículo.



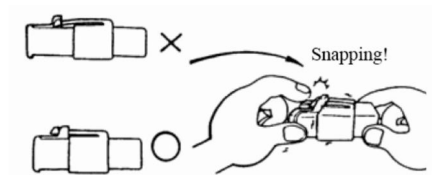
-Cuando realice la desconexión de algún contacto, hágalo sosteniendo el conector y no los cables.



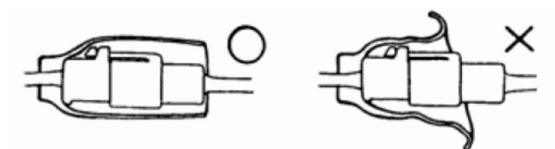
-Revise que las terminales eléctricas de los conectores estén en buen estado.



- El conector debe estar completamente conectado.
- Si el conector tiene seguro, llévelo hasta el mismo.
- Asegúrese que no existan cables sobrantes.



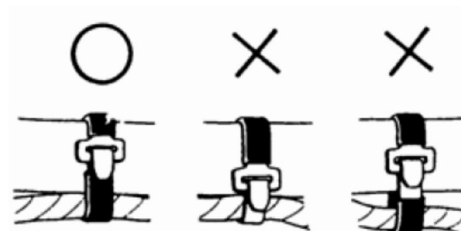
- Antes de conectar las terminales, tenga en cuenta que los cobertores se encuentran en perfectas condiciones.



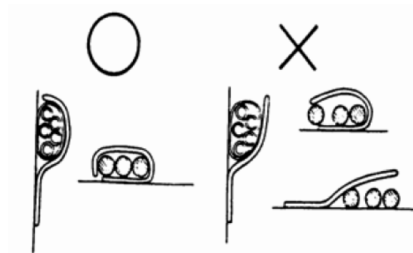
- Chequear que el cobertor doble, se encuentre en buenas condiciones.



- Asegure el cableado al chasis con las correas respectivas en los puntos designados.



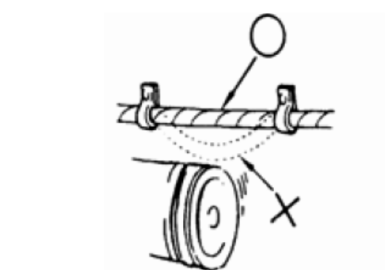
-Cuando sujete los cables, compruebe que todos estén bien asegurados.



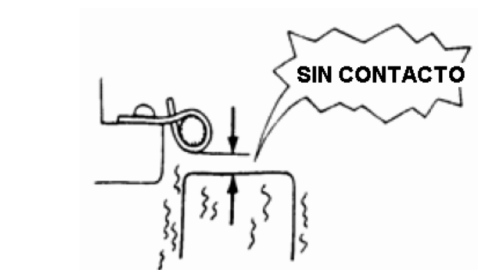
-Nunca presione los cables contra ninguna superficie o su propia abrazadera.



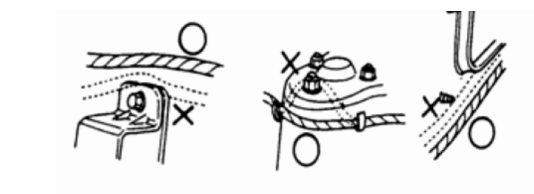
-Cuando sujete el cableado tenga presente que debe estar retirado de cualquier pieza en movimiento que pueda causar algún daño al sistema.



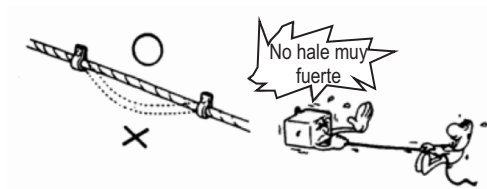
Procure no dejar en contacto el cableado ni sus sujetadores con superficies que puedan generar calor.



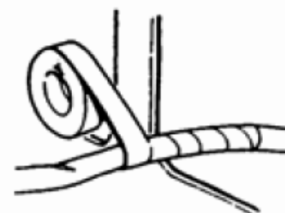
-Para la ruta del cableado, tenga en cuenta evitar la presencia de puntos cortantes como tornillos y esquinas que pueden dañar los cables.
Procure hacerlo a través de ellos evitando el contacto directo.



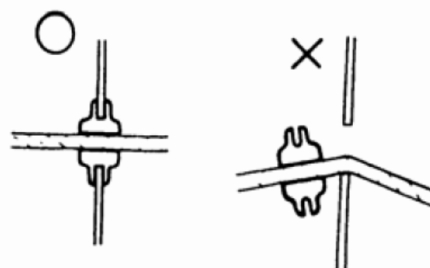
-Asegúrese que el cableado esté bien ubicado, de manera que no esté muy suelto, ni muy apretado.



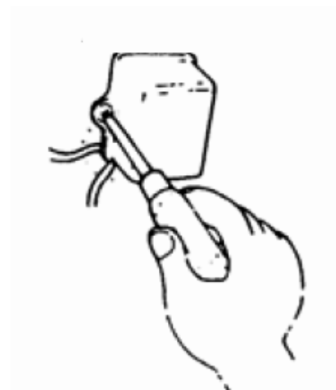
-Si los cables están en contacto con elementos cortantes, protéjalos con un empaque o cinta aislante.



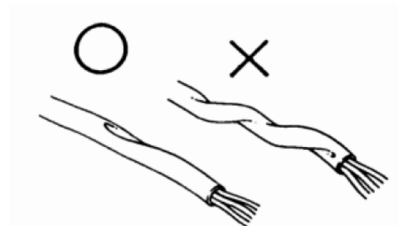
-No rompa el empaque de los cables. De tener un cable con el empaque en mal estado, repárelo con cinta protectora o reemplácelo inmediatamente.



-Cuando esté realizando cualquier tipo de instalación, asegúrese que no va a aplastar el cableado con la pieza que está ensamblando.



-Después de la instalación del cableado asegúrese que no esté enrollado o partido.



-Cuide que la ruta del cableado no interfiera con la dirección de la motocicleta y que no tenga contacto con las partes adyacentes que puedan causar problemas.



-Asegúrese de saber cómo utilizar las herramientas necesarias durante las instalaciones, siguiendo los manuales de instrucciones.

-Procure no dejar caer ningún componente.



-Cuando exista presencia de óxido, remuévalo con un papel de lija y después realice la conexión.

-Utilice limpiador de contactos.



-No aplaste ni retuerza el cableado, esto puede ocasionar que el funcionamiento no sea óptimo ni de manera suave.



SIMBOLOGÍA

Los siguientes símbolos representan los métodos de servicio y las precauciones dadas por este manual de servicios.



-Lubrique los puntos indicados y recuerde utilizar los lubricantes designados.



-Aplique grasa en los puntos designados.



-Aplique aceite de transmisión (SAE 90).



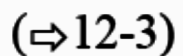
-Herramienta especializada.



-Precaución.



-Advertencia, peligro.



-Se refiere al capítulo 12, página 13.

VALOR DE LOS TORQUES

VALOR DE TORQUES ESTÁNDAR.

Ítem	Torque (kg-m)	Ítem	Torque (kg-m)
5mm perno, tuerca	0.45-0.6	5mm tornillo	0.35-0.5
6mm perno, tuerca	0.6-1.2	6mm tornillo, perno SH	0.7-1.1
8mm perno, tuerca	1.8-2.5	6mm perno de reborde, tuerca	1.0-1.4
10mm perno, tuerca	3.0-4.0	8mm perno de reborde, tuerca	2.4-3.0
12mm perno, tuerca	5.0-6.0	10mm perno de reborde, tuerca	3.5-4.5

MOTOR

Ítem	Cantidad	Diámetro (mm)	Torque (kg-m)
Perno de culata A	2	6	0.7-1.1
Perno de culata B	4	6	0.7-1.1
Pantalla de filtro aceite	1	30	1.0-2.0
Perno de seguridad del mofle	2	6	0.7-1.1
Tuerca de culata	4	7	1.2-1.6
Tuerca de ajuste de válvulas	2	3	0.07-0.09
Perno tensor de cadencia	1	8	0.4-0.7
Perno del aceite	1	8	1.1-1.5
Tuerca exterior de clutch	1	10	3.5-4.5
Tuerca plato guía del clutch	1	28	5.0-6.0
Perno sujetador del motor de arranque	2	6	0.8-1.2
Perno de bomba de lubricación	3	4	0.1-0.3
Tuerca	1	10	5.5-6.5
Bujía	1	10	1.0-1.4
Perno de generador de C.A	2	6	0.8-1.2
Tensor de cadencia	1	6	0.8-1.2

CHASÍS

Ítem	Cantidad	Diámetro (mm)	Torque (kg-m)	
Tuerca de bloqueo de eje de dirección	1	25.4	8.0-12.0	
Tuerca eje delantero	1	10	5.0-7.0	
Tuerca eje trasero	1	14	11.0-13.0	
Perno superior de amortiguador trasero	1	10	4.0-5.0	
Perno inferior de amortiguador trasero	1	8	2.0-3.0	
Tornillo cable del velocímetro	1	5	0.45-0.6	
Tuerca de amortiguador trasero	1	8	3.0-3.6	Aplicar fijador

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

NOMBRE	NÚMERO	OBSERVACIONES	PÁGINA REF
Extractor de balinera 10.12.15.18 mm	E037	10.12.15.18mm balinera	10-3,10-4,12-6
Removedor de buje L	E032	11102 buje soporte motor	
Removedor de buje S	EO19	11203 buje cojinete trasero	
Extractor balinera cigüeñal	E030	91005 balinera radial	
Protector de cigüeñal	E029	13000 cigüeñal comp 12mm.	
Compresor de resorte del clutch	E027	2301 A polea conductora	9-9,9-12
Sujetador de volante	E017	31110 volante comp.2310 A polea conductora	9-5,9-9,9-13
Extractor volante	E002	27mm	14.-7
Llave inglesa 32mm	F002	50306 tallo de dirección	12-21,12-22

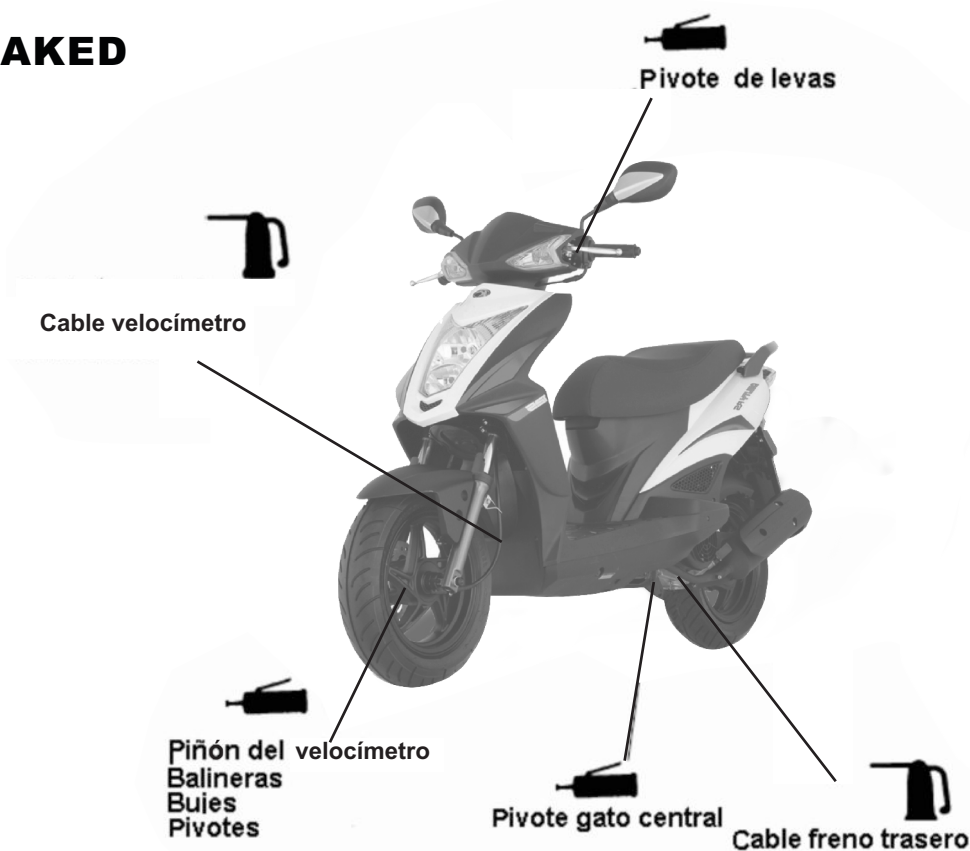
PUNTOS DE LUBRICACIÓN

Puntos de lubricación	Lubricación
GUÍA DE VÁLVULAS	- ACEITE DE MOTOR
GUÍAS	- ACEITE DE TRANSMISIÓN
CADENILLA	
PERNO DE AJUSTE DEL CILINDRO	
ALREDEDORES DEL PISTÓN	
SELLOS	
PIÑÓN REDUCTOR	
BALINERAS	
“O” RINGS	
SELLOS DE ACEITE	
PASADORES DE PARTES MÓVILES PARTES MÓVILES DEL ARRANQUE DE PATADA	GRASA RESISTENTE A TEMPERATURAS. “SHELL RETINAX”
CONECTOR DE GENERADOR CORRIENTE ALTERNO TUBO RESPIRACIÓN DE LA CARCASA.	

CHASÍS

Los siguientes son los puntos de la lubricación para el chasis. Utilice grasa de propósito general para partes no listadas. Aplique el aceite limpio de motor o grasa a los cables y partes móviles que no se especificaron. Esto evitará el ruido anormal y aumentará la durabilidad de la motocicleta.

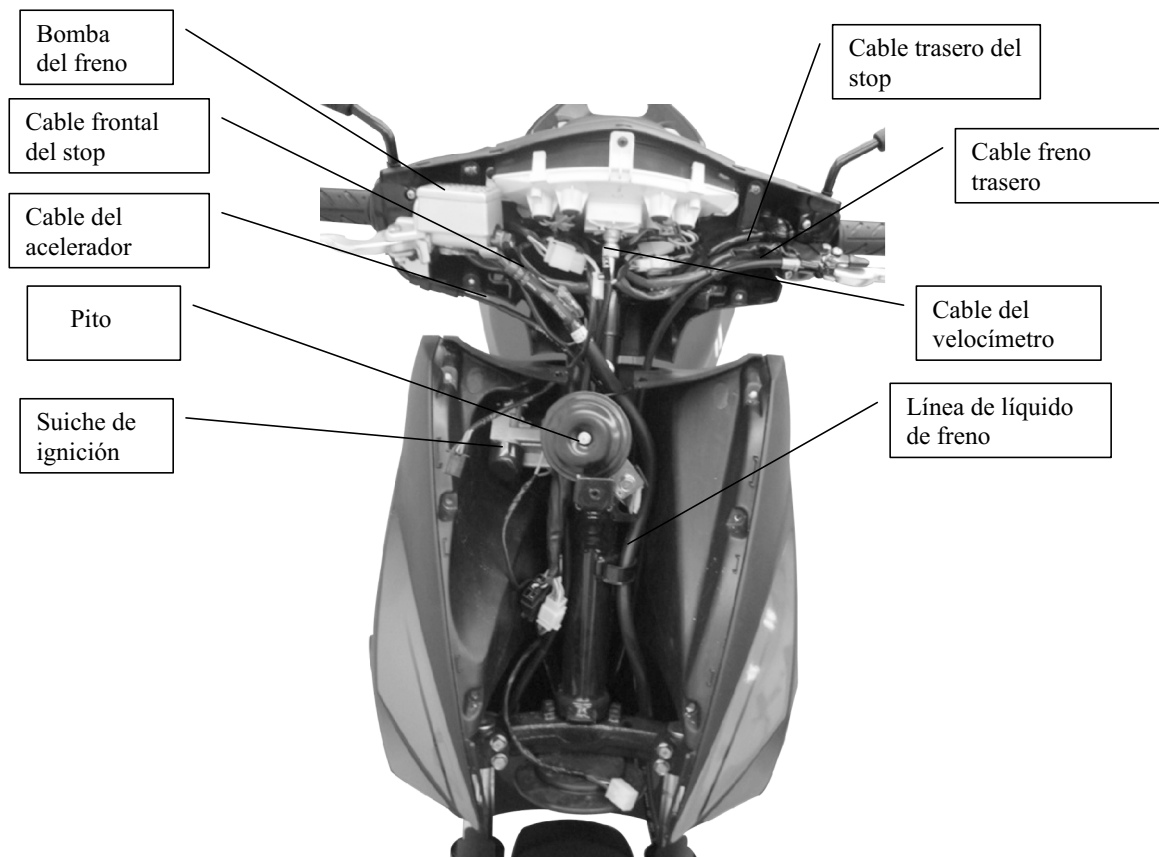
FLY/NAKED



XTREME

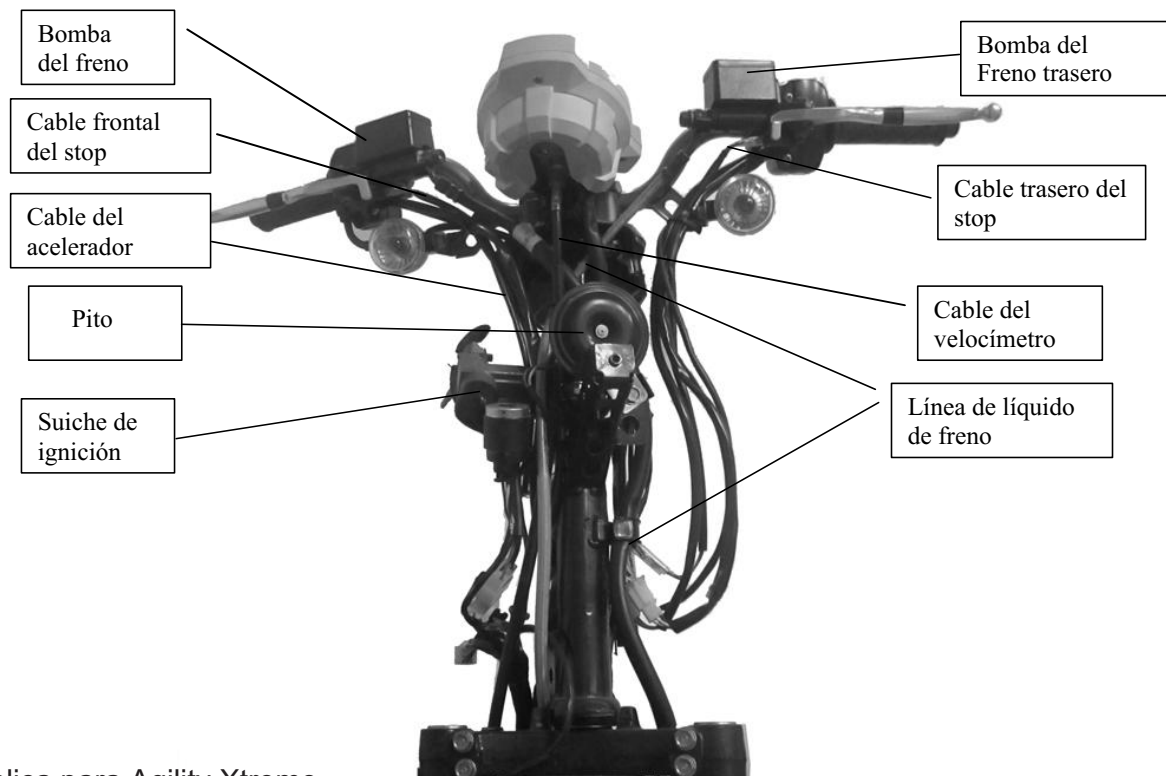


RUTAS DE CABLEADO FLY/NAKED



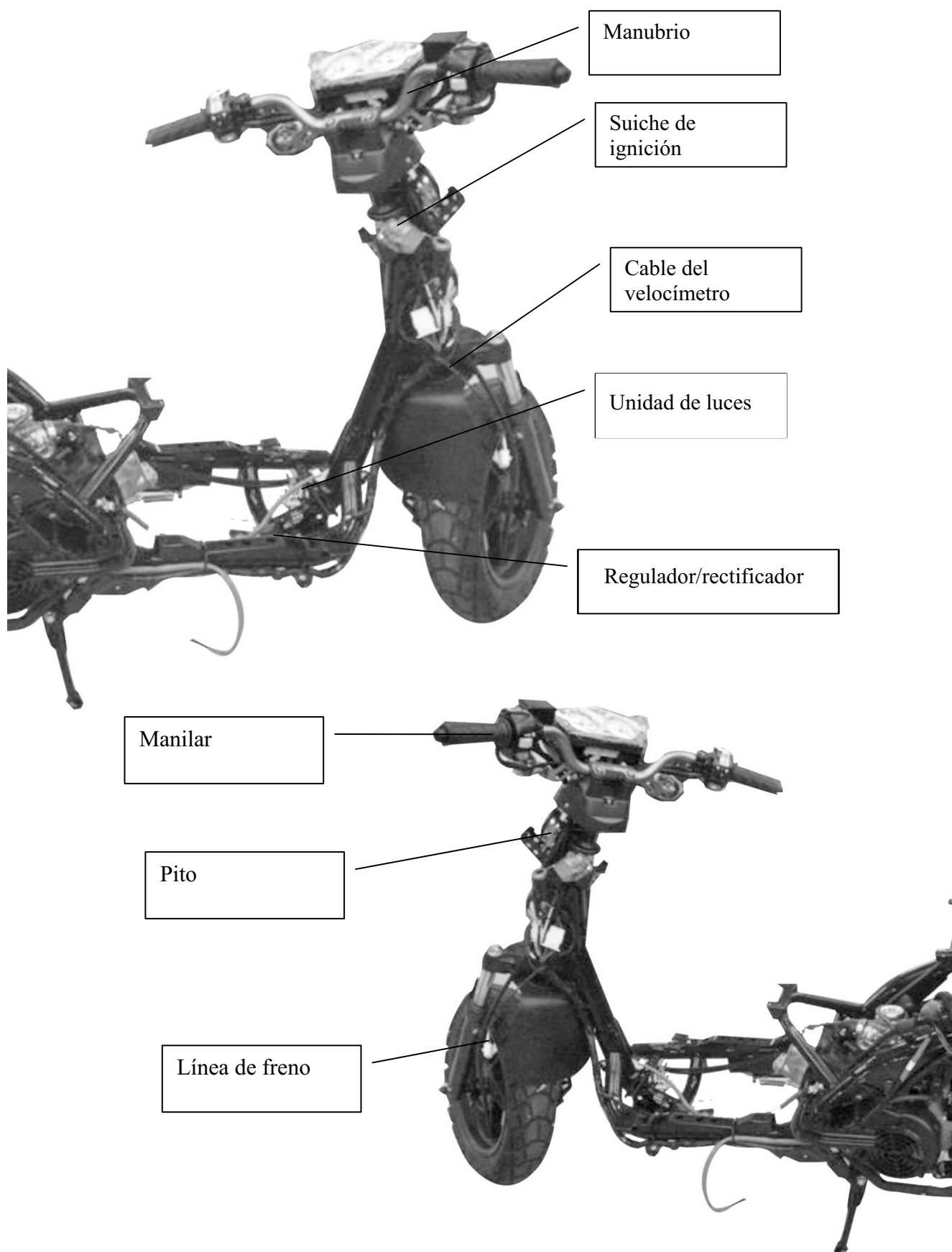
Nota: para la Fly 125 el intermitente de direcciones (flasher) va ubicado en la cubierta frontal

RUTAS DE CABLEADO XTREME



Nota: Aplica para Agility Xtreme

1. INFORMACIÓN GENERAL





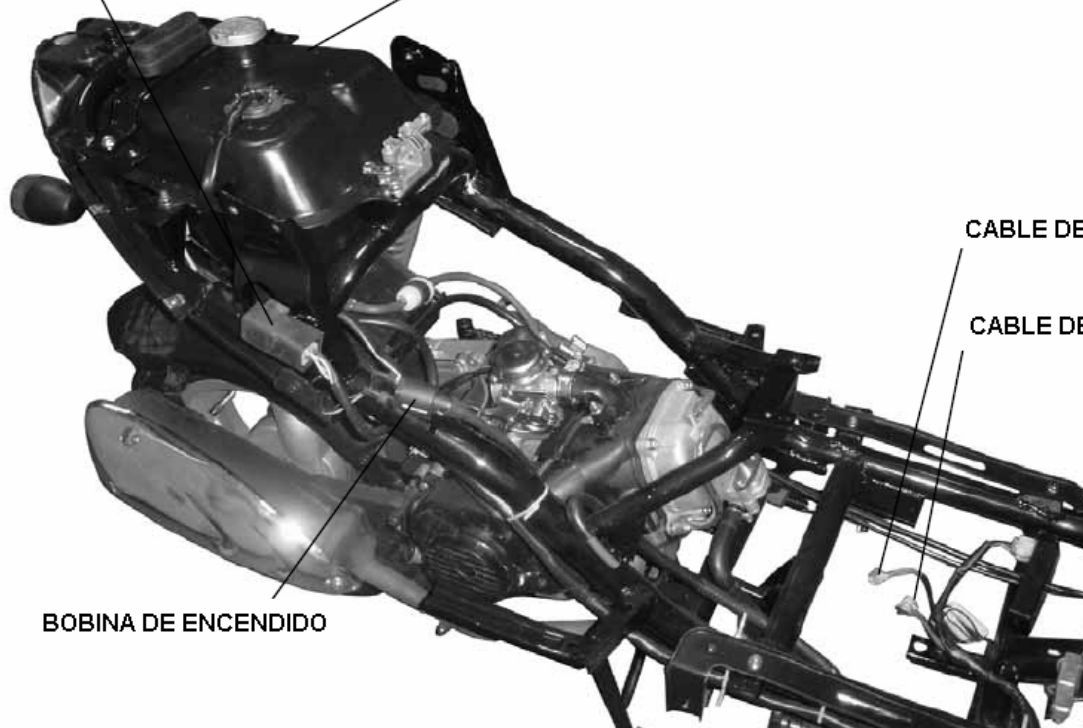
FUSIBLE

CABLE DE BATERÍA (+)

CABLE DE BATERÍA (-)

RELAY

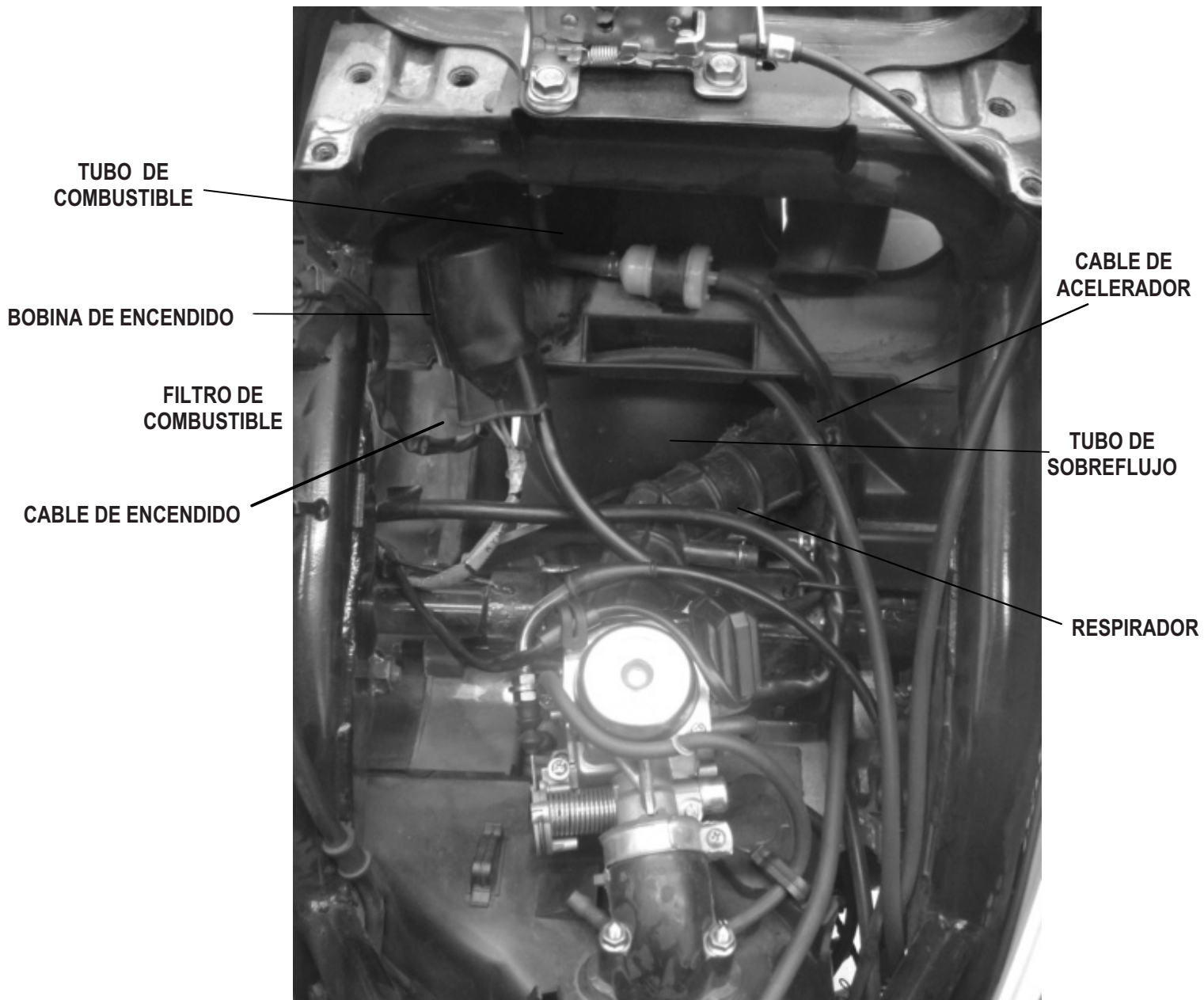
TANQUE DE COMBUSTIBLE



CABLE DE BATERÍA (-)

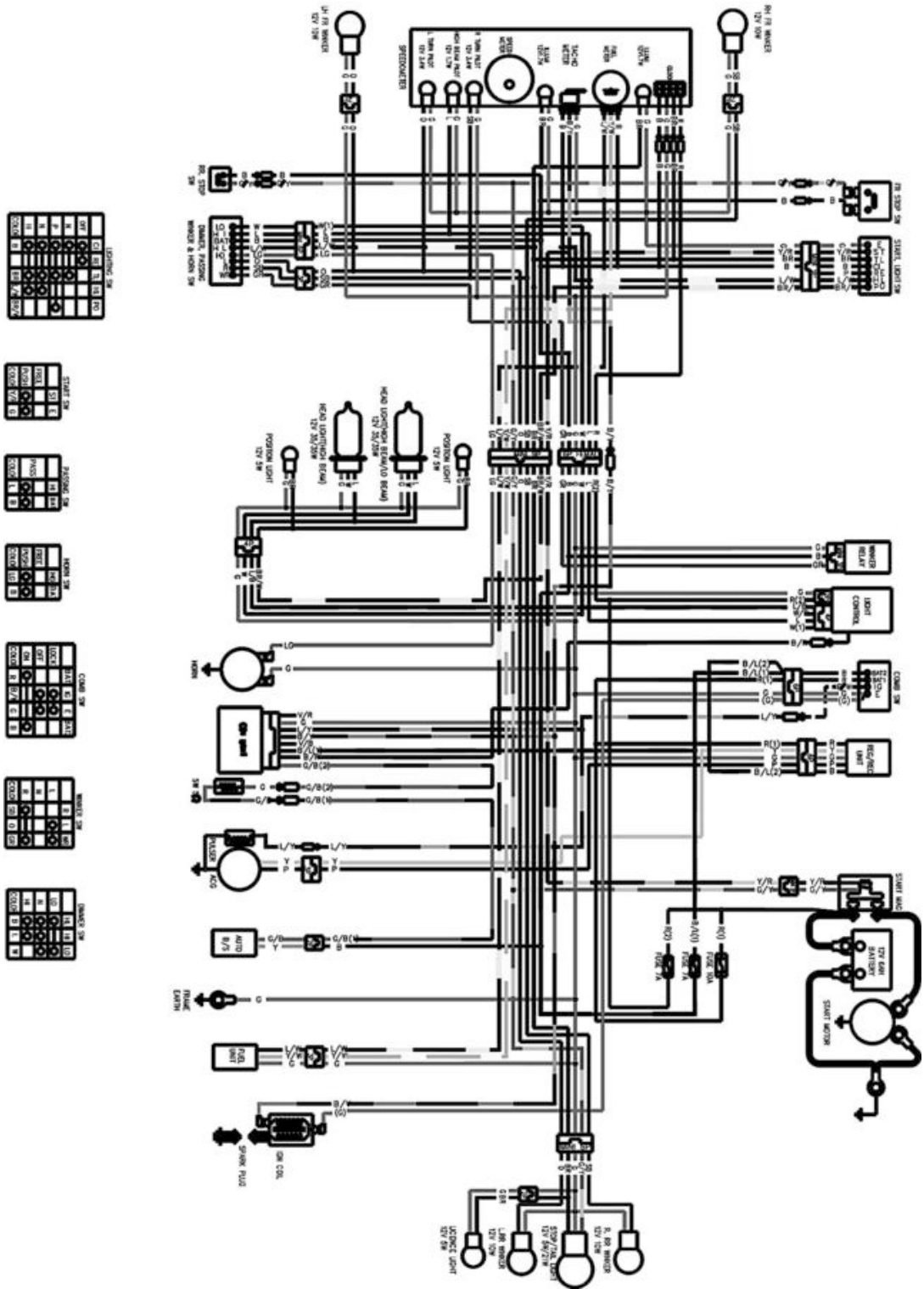
CABLE DE BATERÍA (+)

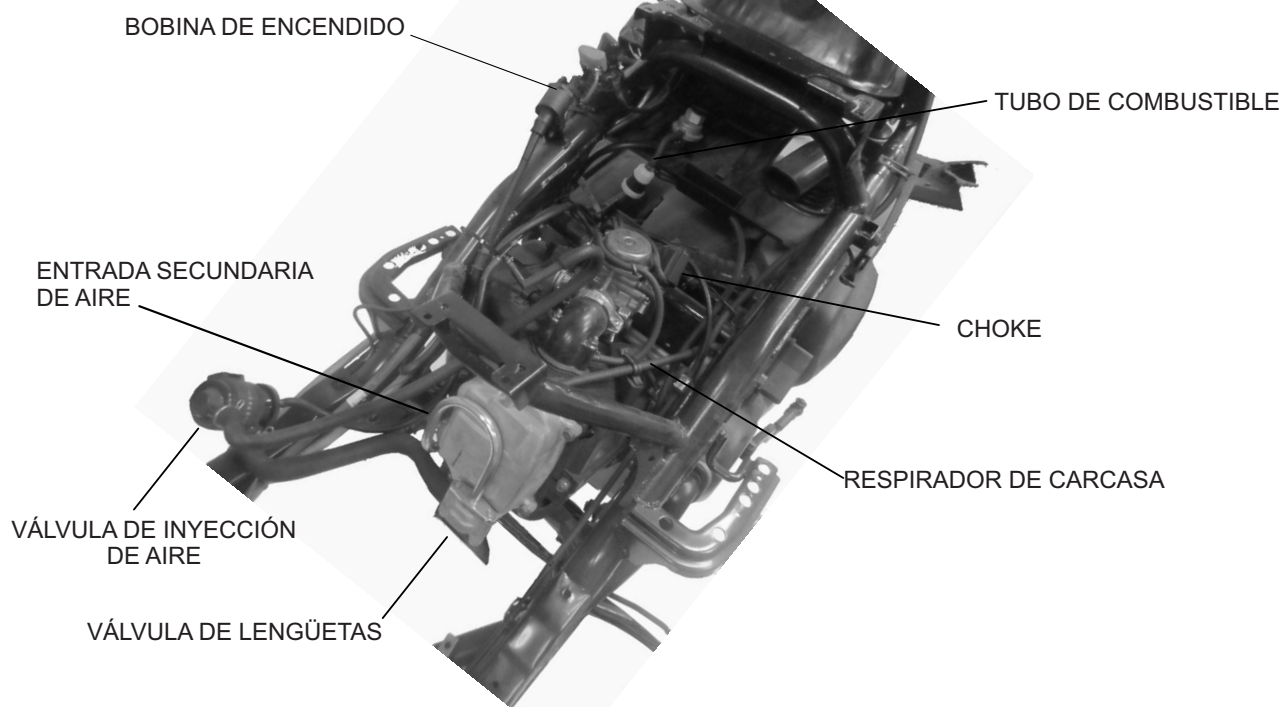
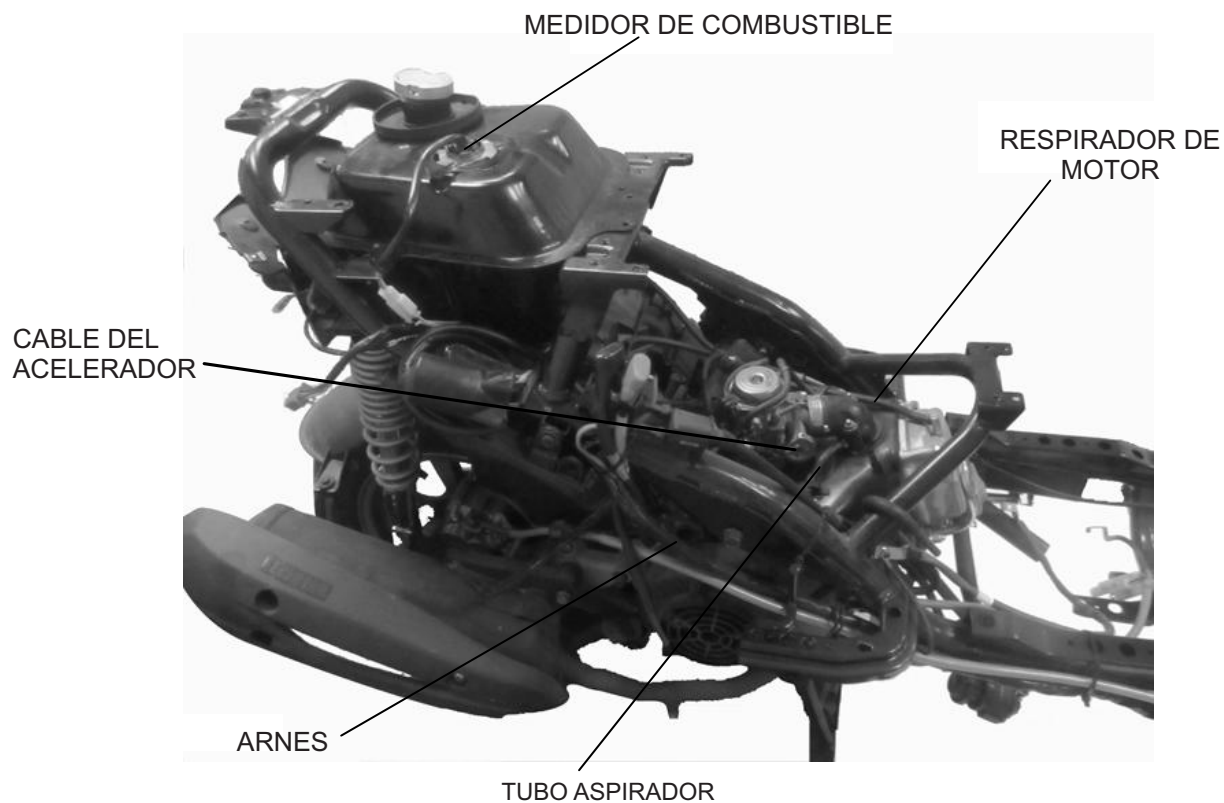
BOBINA DE ENCENDIDO



1. INFORMACIÓN GENERAL

DIAGRAMA ELÉCTRICO AGILITY NAKED





1. INFORMACIÓN GENERAL

FLY / AGILITY XTREME - NAKED

DIAGRAMA ELÉCTRICO FLY 125

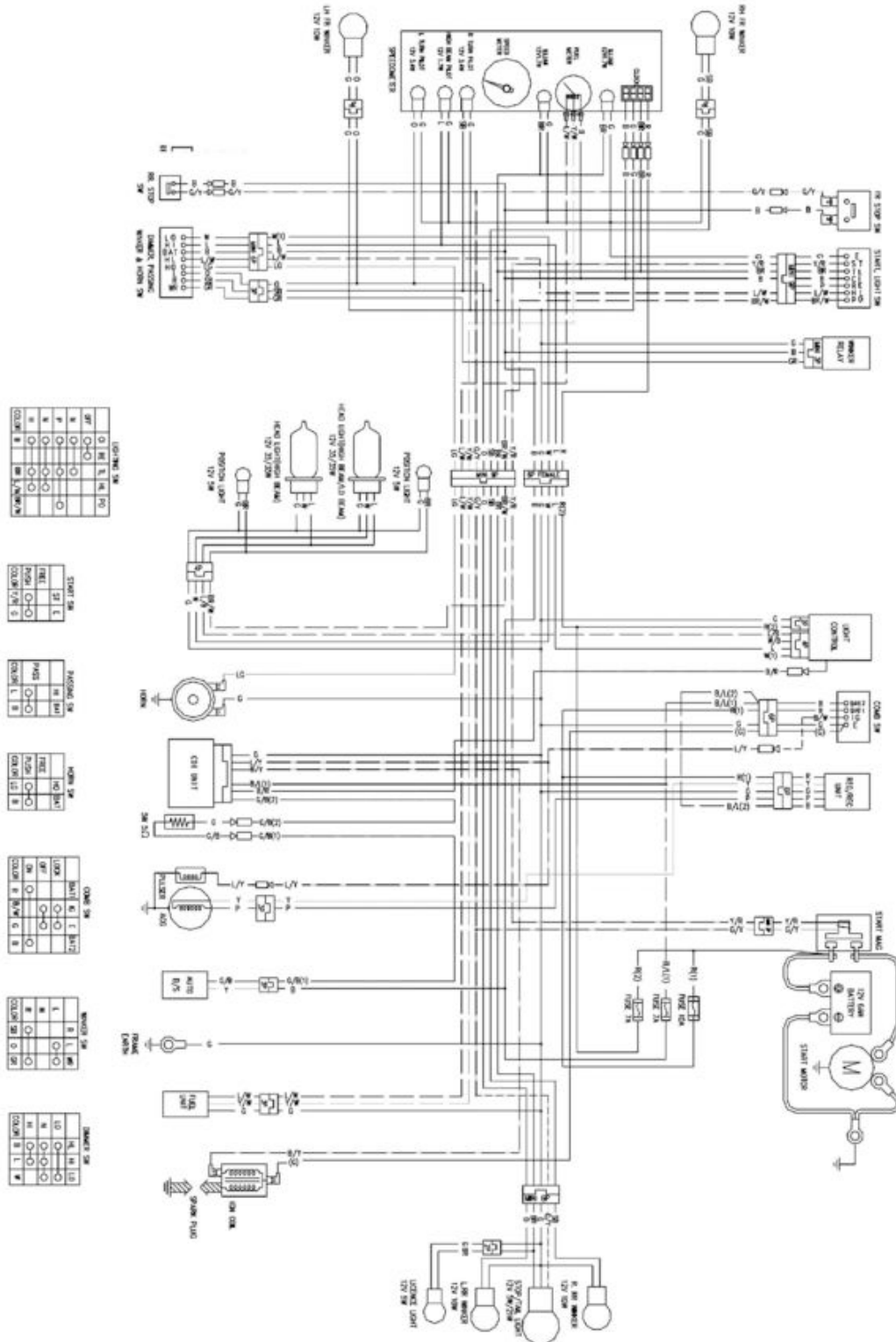
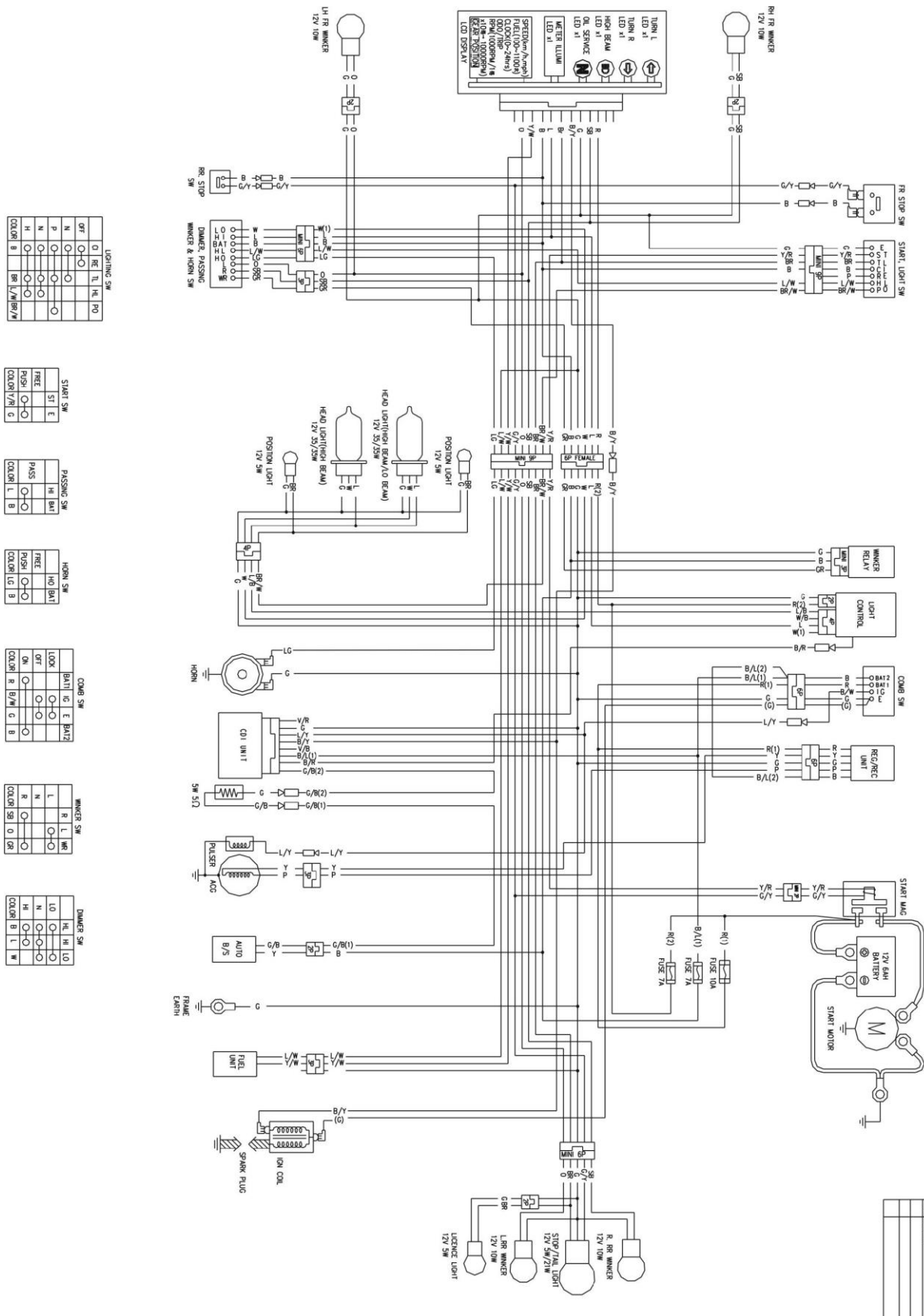
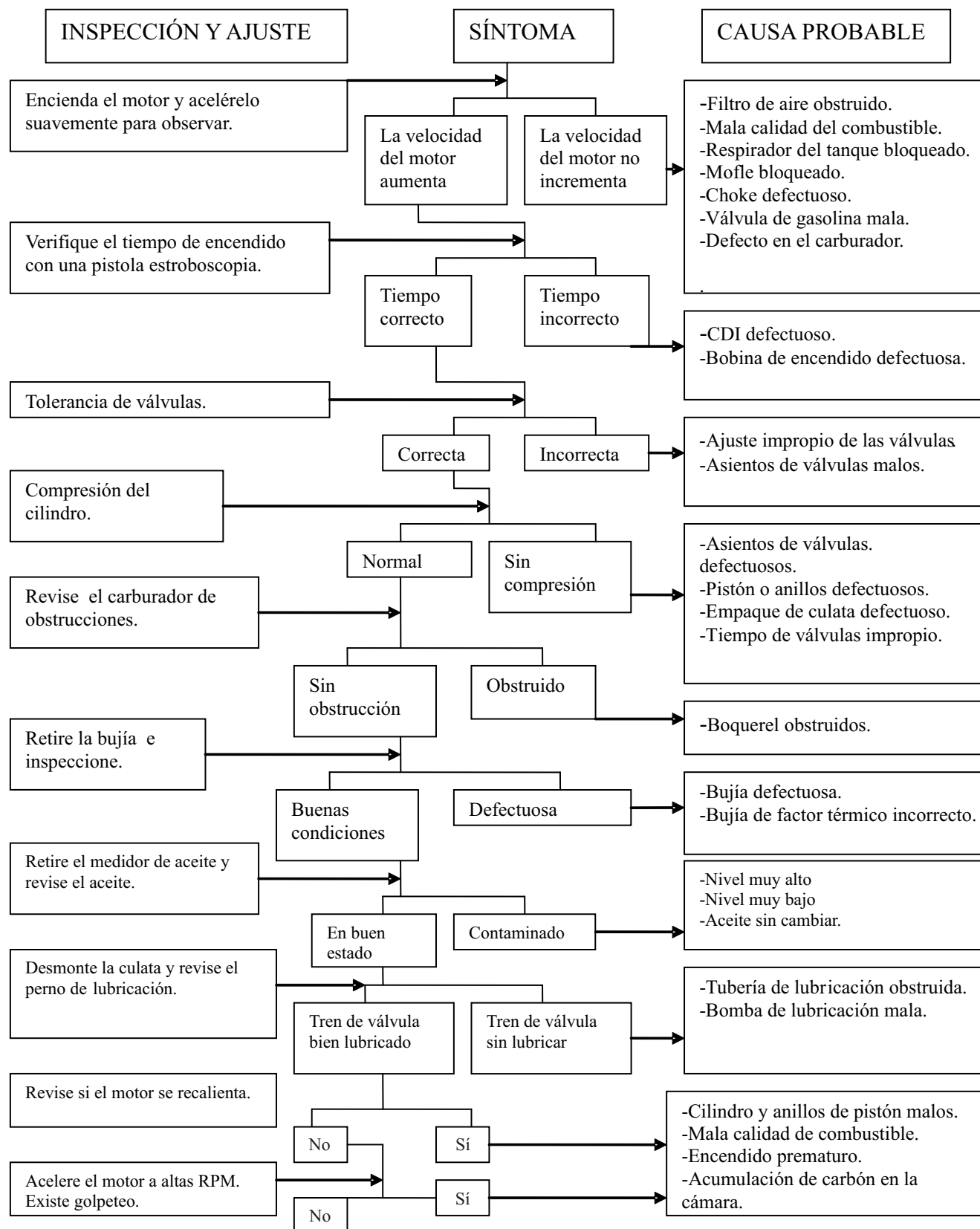


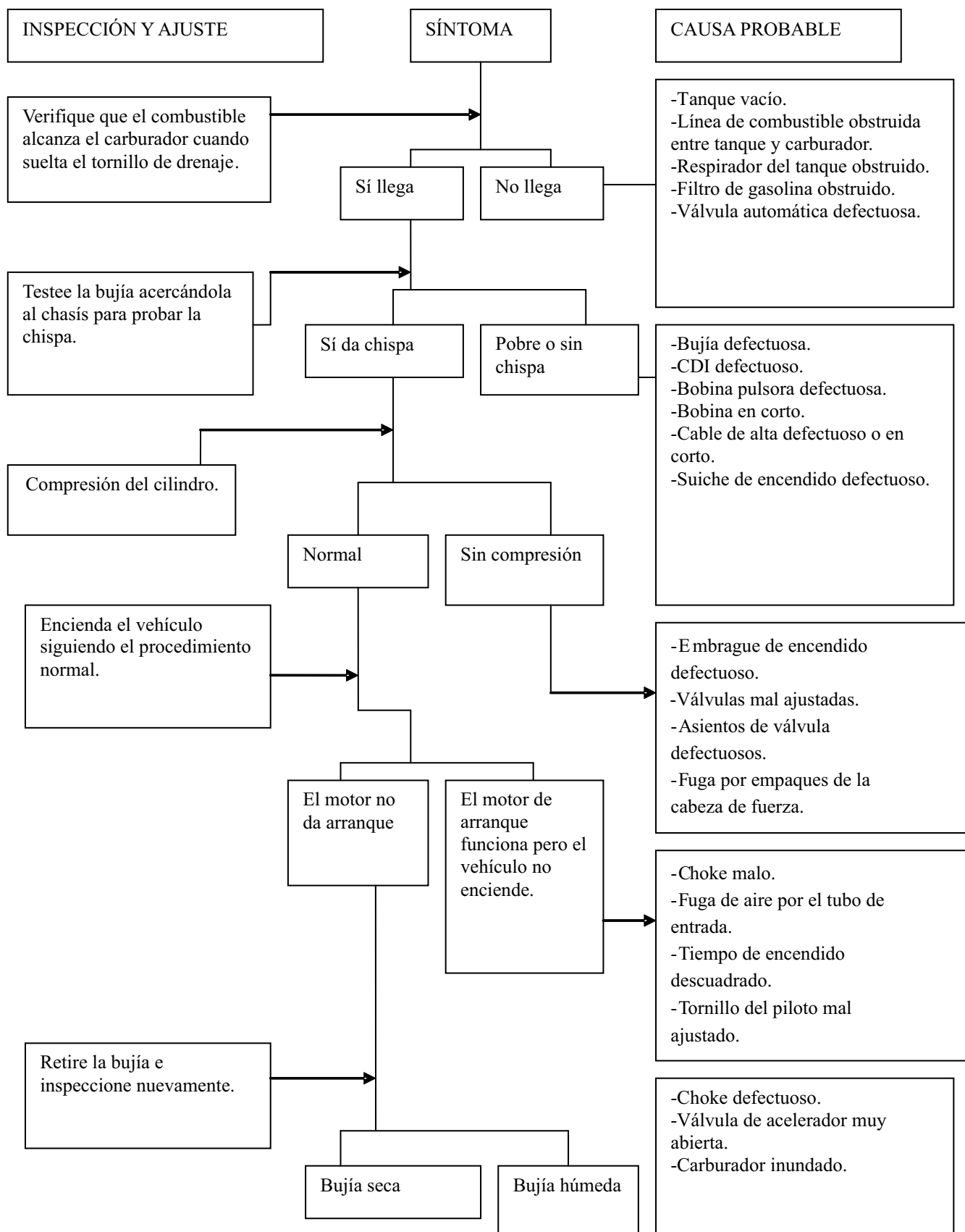
DIAGRAMA ELÉCTRICO AGILITY XTREME

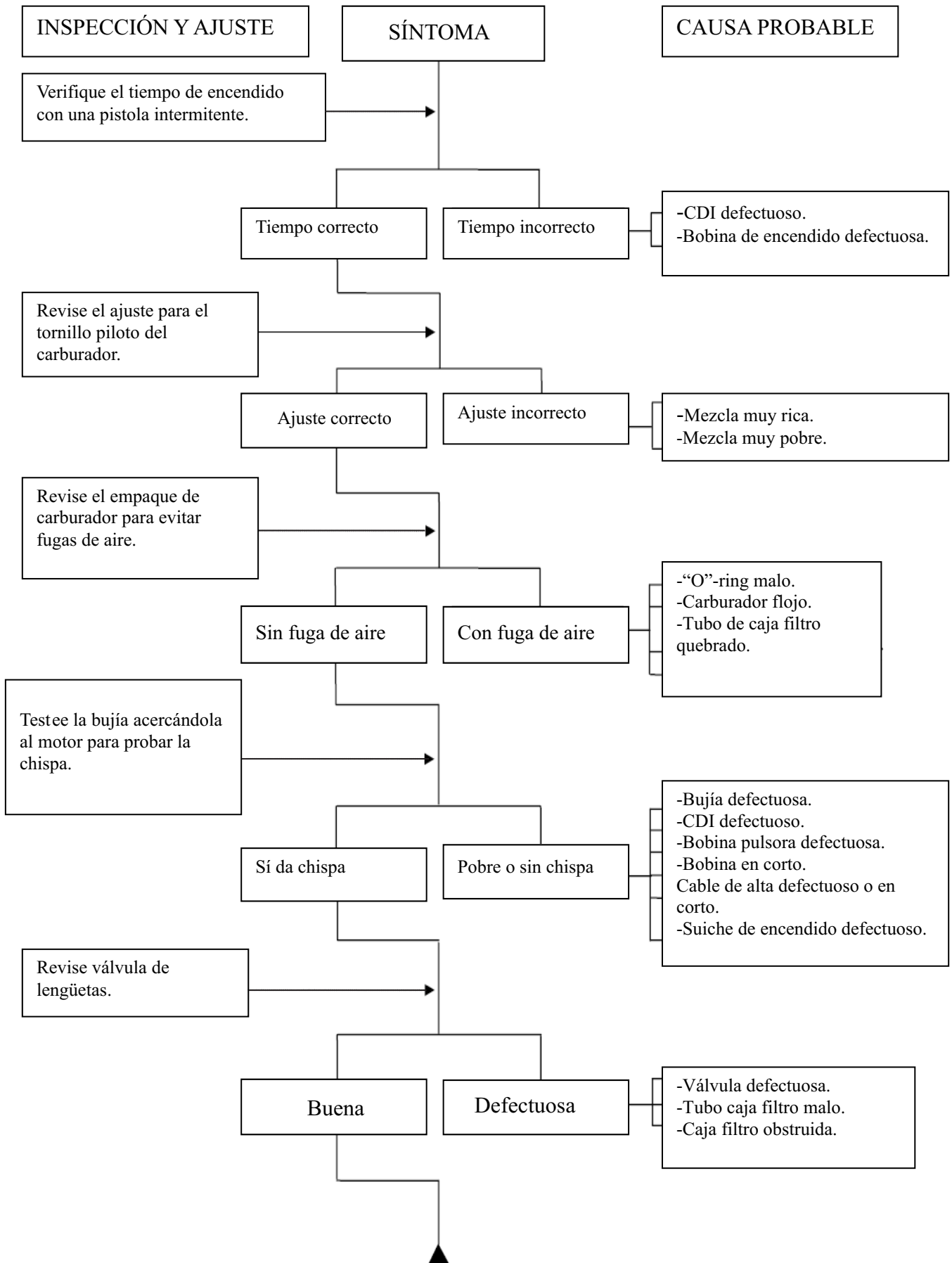


FALTA DE POTENCIA EN EL MOTOR

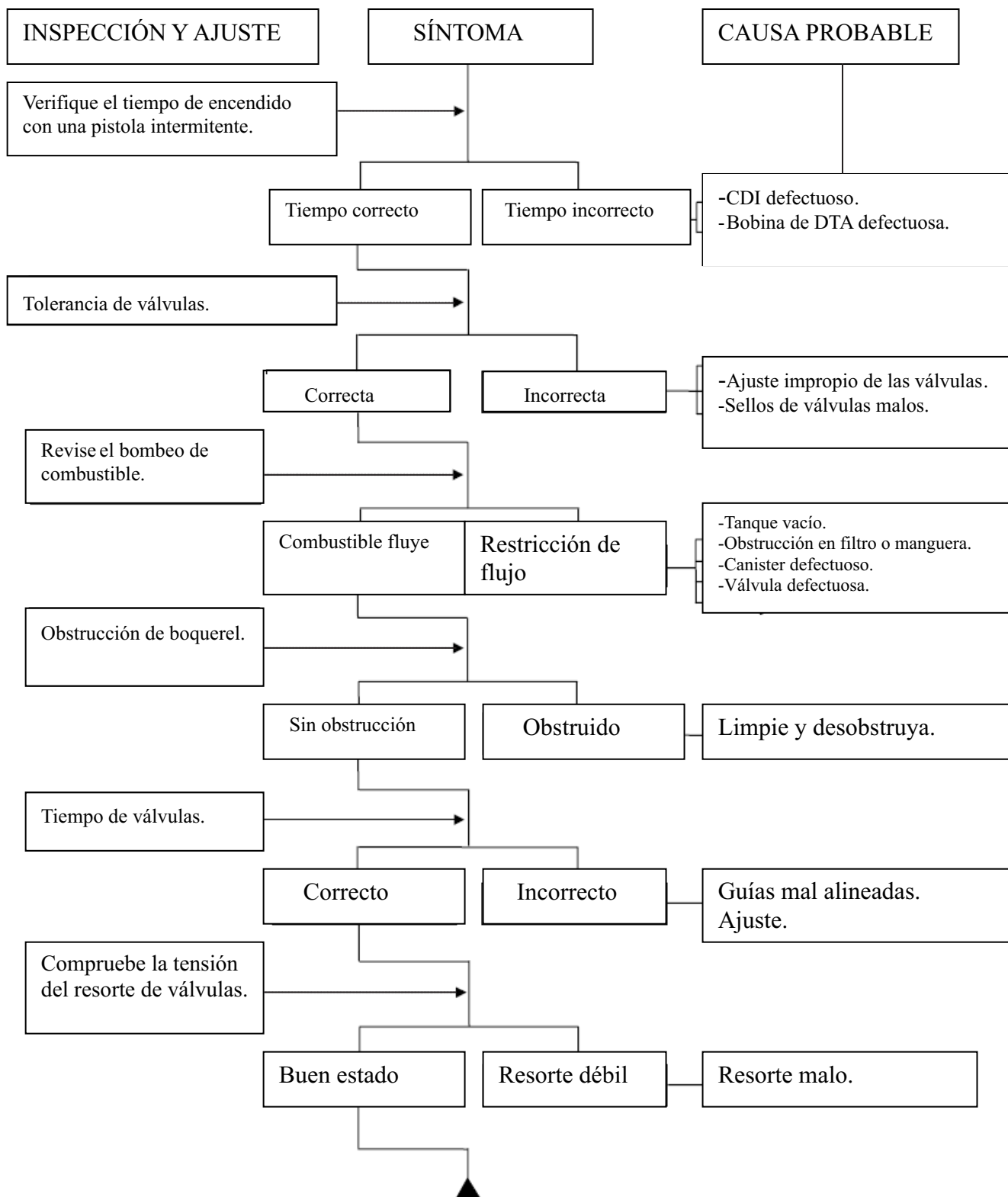


DETECCIÓN DE FALLAS.

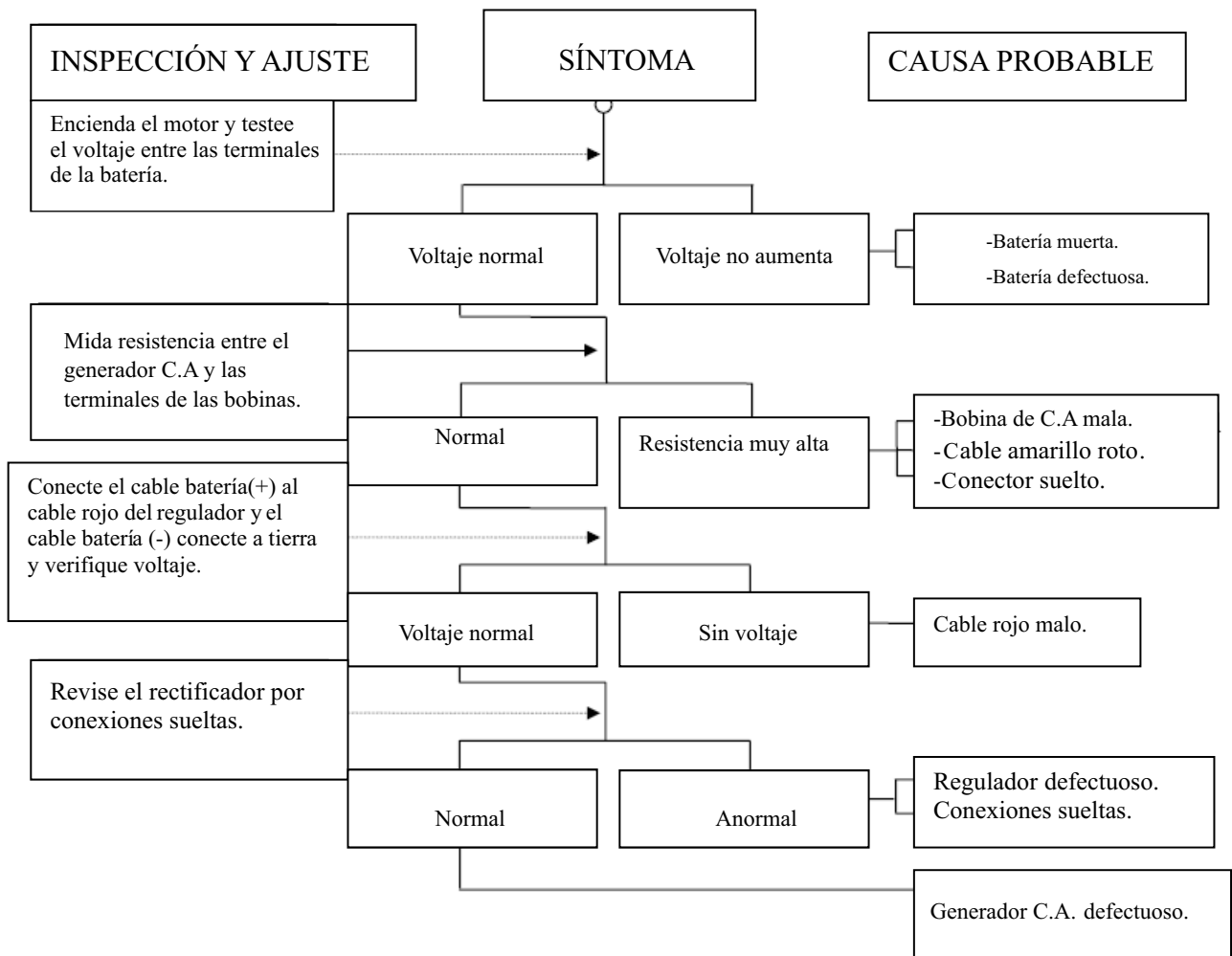




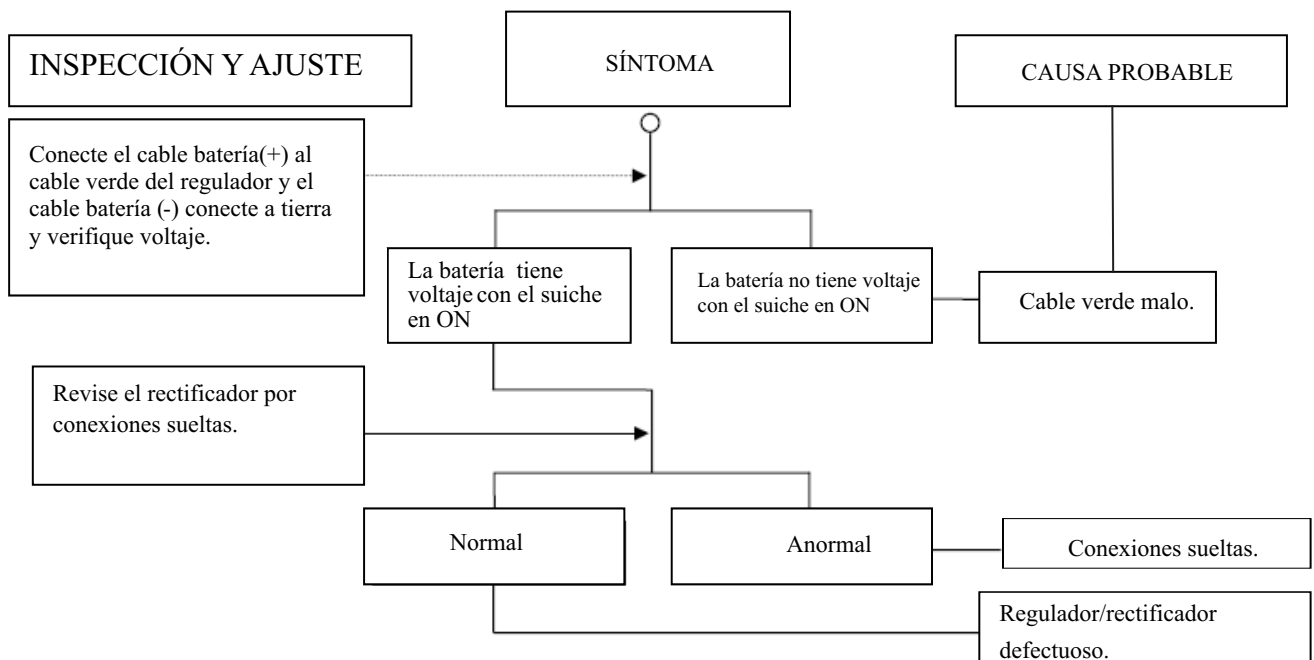
BAJO DESEMPEÑO EN ALTA VELOCIDAD.



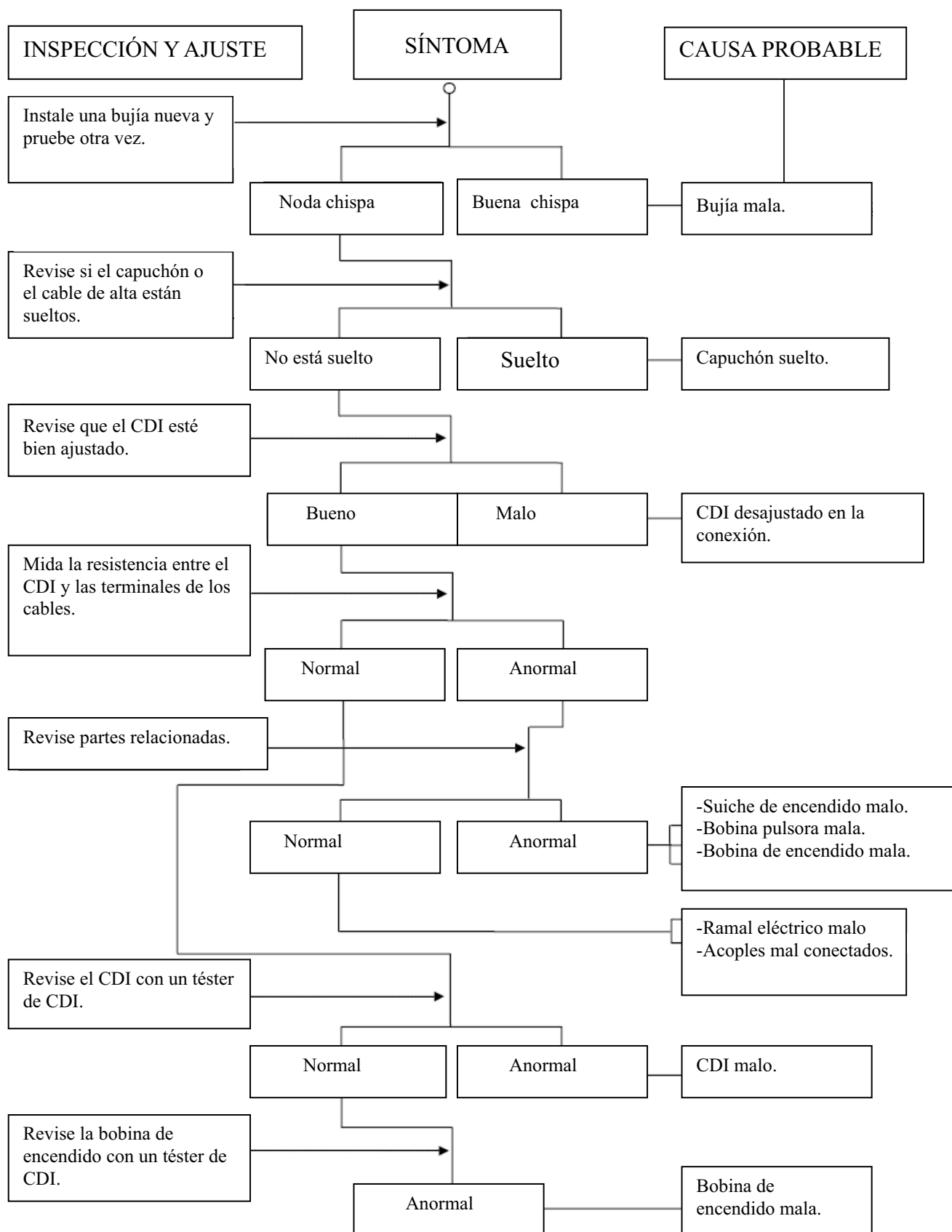
CARGA INCORRECTA EN LA BATERÍA. BAJA CARGA



SOBRECARGA



NO HAY CHISPA EN LA BUJÍA



2. COBERTORES DE CHASÍS/ SISTEMA DE ESCAPE



2

INFORMACIÓN DE SERVICIOS.....	2-1	REMOVER EL MOFLE	2-7
COBERTORES DE CHASÍS.....	2-2		

INFORMACIÓN DE SERVICIOS.

INSTRUCCIONES GENERALES.

-Cuando desensamble los cobertores, tenga cuidado de no retirarlos con demasiada fuerza, pues la presión podría reventar los anclajes.

ÍTEMS RELACIONADOS CON EL DESMONTAJE

- | | |
|--|--|
| - Cobertor delantero del manubrio -----
(Sólo aplica para la Fly 125) | - Cobertor trasero del manubrio.
Cable conector de luz frontal. |
| - Cobertor trasero para el manubrio-----
(Sólo aplica para Fly 125) | -Cable del velocímetro, sistema de luces
y conectores. |
| - Cobertor del marco----- | -Baúl, direccionales traseras, reposa pies
principal. |
| - Reposa pies principal----- | -Cobertor del marco, batería y cables
conectores. |
| - Cubierta suiche----- | -Cobertor frontal y reposa pies principal. |

TORQUES DE AJUSTE

- | | |
|----------------------------|---------------|
| TUERCA DE AJUSTE DEL MOFLE | 1.0~1.4kgf-m. |
| PERNO DE AJUSTE DEL MOFLE | 3.0~3.6kgf-m. |

COBERTORES FRONTALES

DESMONTAJE

Retire el tornillo frontal del cobertor.
Retire los 6 tornillos en la parte trasera del cobertor.
Retire el cobertor frontal.
Para ensamblar realice el mismo procedimiento en sentido contrario.

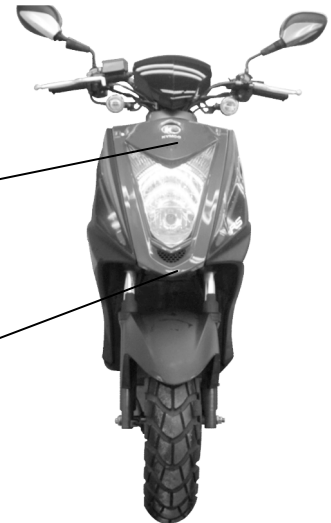
Tornillo trasero



Tornillos

Tornillo

Cubierta frontal



COBERTOR FRONTAL Y TRASERO DEL MANUBRIO (aplica sólo para Fly 125).

Retire el tornillo trasero del cobertor de manubrio.
Retire los cuatro tornillos traseros del cobertor.
Desconecte el cable de la luz frontal y remueva el cobertor frontal del manubrio.

Cobertor frontal

Tornillo

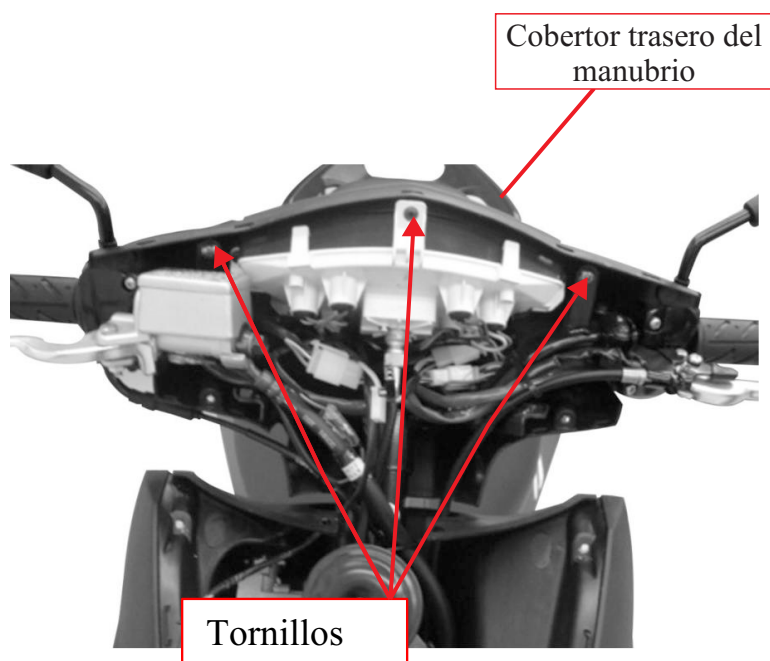


DESMONTAJE COBERTOR TRASERO DEL MANUBRIO.

Desconecte el cable del velocímetro, los comandos, el suiche de stop y los cables conectores.

Remueva los tornillos que sostienen el cobertor.

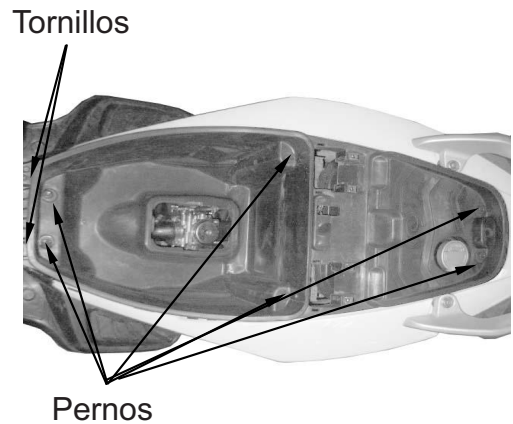
El proceso de ensamble es el mismo en sentido contrario.



DESINSTALACIÓN DEL BAÚL

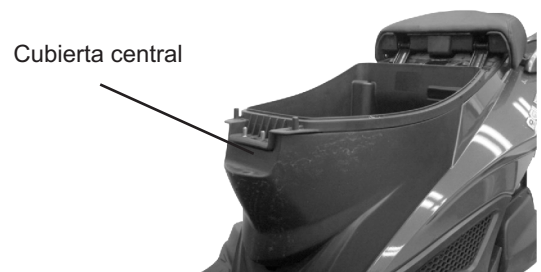
Levante el sillín y remueva las dos tuercas, los seis tornillos y retírelo.

Nota: Aplica a modelo Fly.

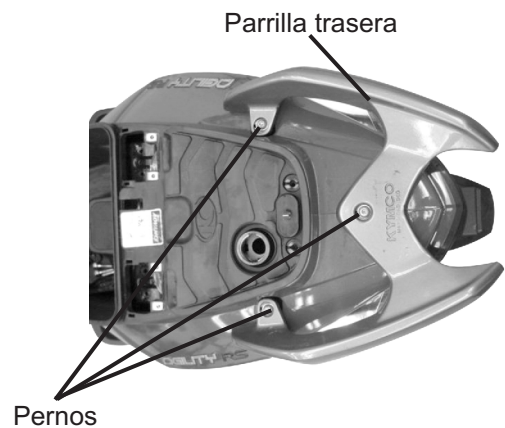


DESINSTALACIÓN DEL COBERTOR DEL MARCO

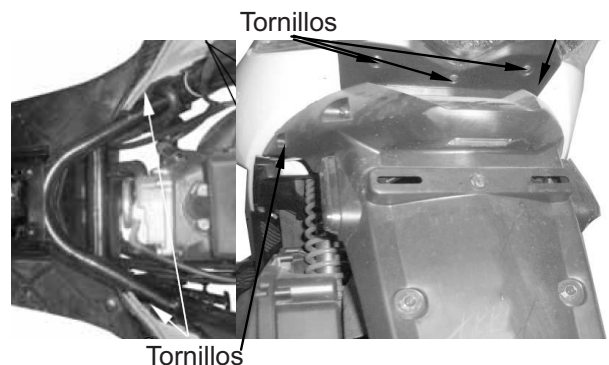
Remueva el cobertor central.



Remueva los tres pernos que sostienen la parrilla trasera y desmóntela.



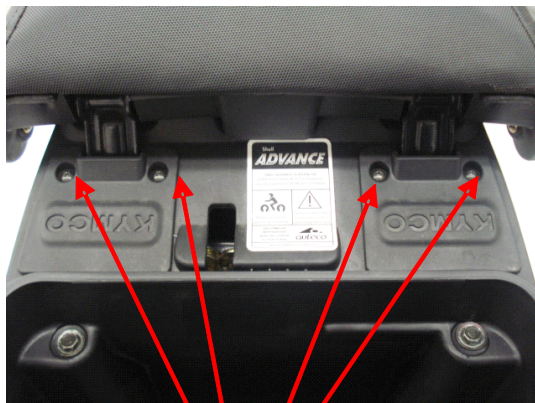
Remueva los seis pernos del cobertor trasero. Remueva los dos tornillos frontales del cobertor del chasis.



DESINSTALACIÓN DEL ASIENTO ABATIBLE

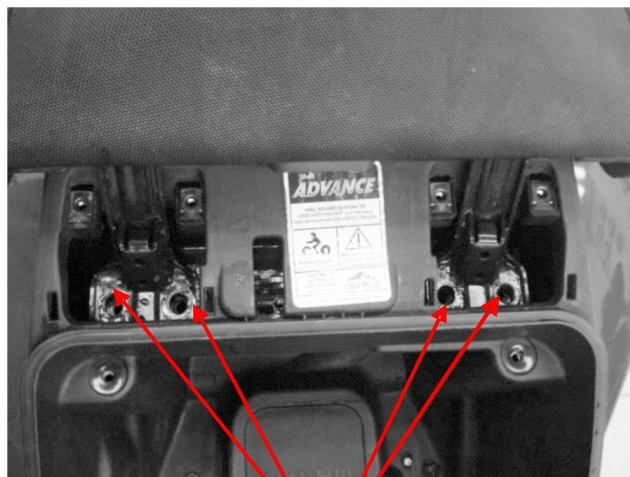
Retire los cuatro tornillos que ajustan las tapas donde se ancla el asiento.

Nota: este proceso sólo es válido para el modelo AGILITY RS NAKED y AGILITY XTREME.



Tornillos

Retire los cuatro pernos que anclan el asiento.



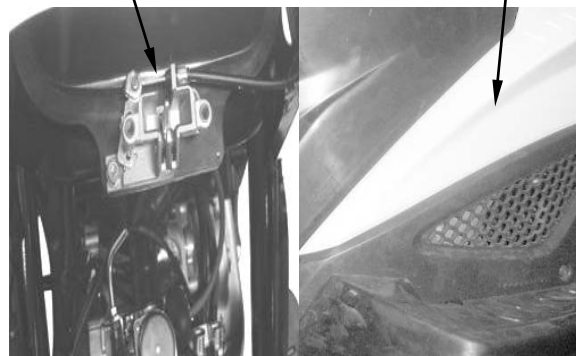
Pernos

Desconecte el cable del seguro de sillín.
Retire el cobertor del chasis.
Para instalar realice el procedimiento al contrario.
Remueva los tornillos de los cobertores laterales y después retire los cobertores.

Durante el desensamble, no hale con mucha presión para evitar daños en las juntas y asegúrese de conectar el cable de seguridad del sillín.

Cable seguro del sillín

Cobertor de chasis



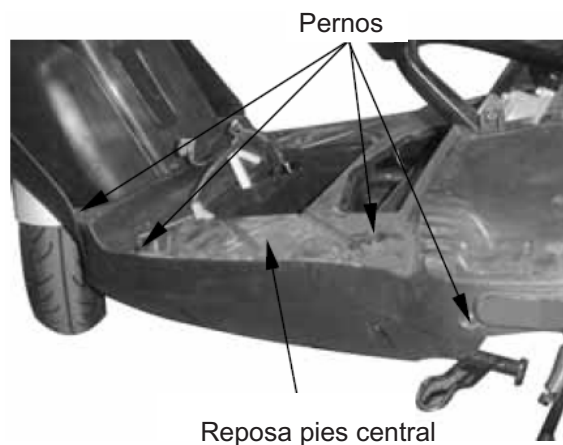
DESENSAMBLE DEL REPOSA PIES CENTRAL.

Remueva el sillín (⇒2-3)

Remueva el baúl (⇒2-3)

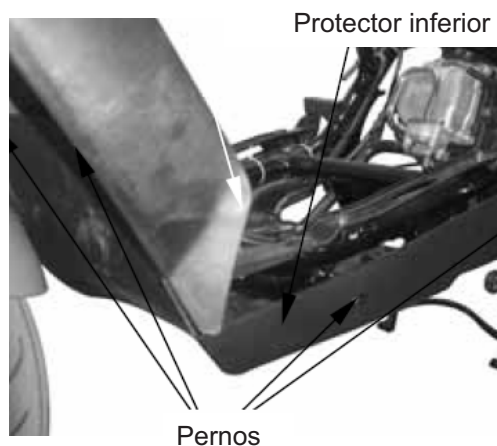
Remueva cobertor del chasis (⇒2-4)

Retire los 8 tornillos del reposa pies y retírelo.



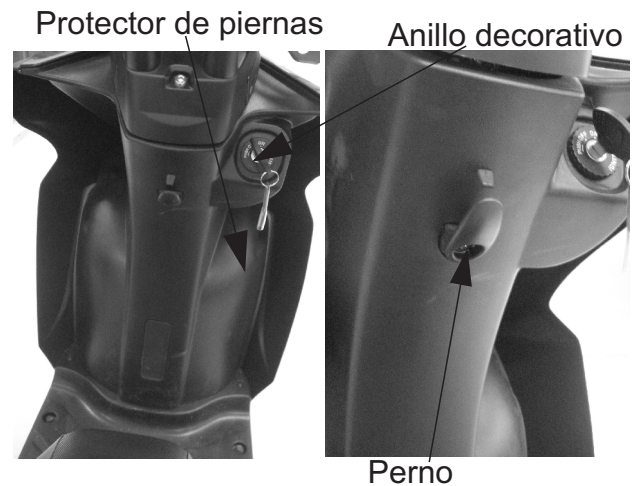
PROTECTOR INFERIOR

Retire los 8 pernos que sostienen el protector y remueva el protector.



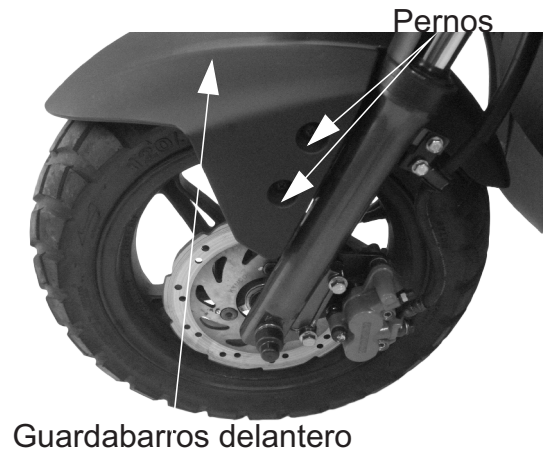
PROTECTOR DE PIERNAS

Remueva el perno y el anillo del suiche de encendido.
Retire el protector.



GUARDABARROS DELANTERO

Remueva los dos tornillos laterales y retire el guardabarros.



MOFLE

Retire las tuercas del mofle con el escape, retire los dos pernos laterales, y remueva el mofle.
Retire el empaque de mofle.
El proceso de instalación, es igual pero con orden contrario.



TORQUES

TUERCAS DEL MOFLE 3.0~3.6kgf-m

TORNILLOS DEL MOFLE 1.0~1.4kgf-m

**ASEGÚRESE DE UTILIZAR UN
EMPAQUE DE MOFLE NUEVO.**



3. INSPECCIÓN/AJUSTE

FLY / AGILITY XTREME - NAKED

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....	3-0	ACEITE DE LA TRANSMISIÓN.....	3-7
CUADRO DE MANTENIMIENTO.....	3-2	CORREA DE TRANSMISIÓN.....	3-7
FILTRO DE GASOLINA.....	3-3	BANDA DE FRENO.....	3-8
OPERACIÓN DEL ACELERADOR.....	3-3	TUERCA DE AJUSTE DEL FRENO.....	3-8
FILTRO DE AIRE.....	3-4	ALINEACIÓN DE LUZ PRINCIPAL.....	3-9
BUJÍA.....	3-4	DESGASTE DE LA ZAPATA DE EMBRAGUE..	3-9
HOLGURA DE VÁLVULAS	3-5	SUSPENSIÓN.....	3-9
RALENTÍ DEL CARBURADOR.....	3-5	TUERCAS/TORNILLOS/TAPONES.....	3-10
PUNTO DE IGNICIÓN.....	3-6	RINES/LLANTAS.....	3-10
COMPRESIÓN EN EL CILINDRO.....	3-6	MANUBRIO DE DIRECCIÓN.....	3-11

INFORMACIÓN DE SERVICIO

3

GENERAL

ADVERTENCIA

- Antes de encender el motor, esté seguro que el área de trabajo esté bien ventilada. Nunca encienda el motor en un área encerrada. Los gases de combustión contienen gas de monóxido de carbono que es venenoso y puede causar muerte a las personas.
- La gasolina es extremadamente inflamable y bajo algunas condiciones es explosiva. El área de trabajo debe estar bien ventilada y no fume o permita llamas o chispas cerca del área de trabajo o del área de almacenamiento de combustible.

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Holgura del manillar del acelerador: 2-6mm.
 Distancia entre electrodos de la bujía: 0.6-0.7mm.
 Bujía: CHAMPION-P-RZ9HC.

Holgura de válvulas: admisión: 0.8±0.10mm.
 escape: 0.10±0.12mm.

Velocidad de ralentí: 1600±100rpm.

Capacidad de aceite de motor: al desarmar: 0.9 litros.
 al cambiar: 0.8 litros.

Capacidad de aceite de caja: al desarmar: 0.2 litros.
 al cambiar: 0.18 litros.

Compresión de cilindro: 13 kg/cm².
Punto de ignición: BTDC 27°± 2 /4000rpm.

CHASÍS

Holgura freno delantero: 10 – 20mm.
Holgura freno trasero: 10 – 20mm.

PRESIÓN DE LLANTAS

	Conductor	Con pasajero
Delantera	1.75Kg/cm ² - 25 PSI	1.75kg/cm ² - 25 PSI
Trasera	2.0kg/cm ² - 28 PSI	2.25kg/cm ² - 32 PSI

DIMENSIONES DE LAS LLANTAS

Delantera: 120/70-12.
Trasera: 130/70-12.

VALORES DE TORQUE

Tuerca de eje delantero: 5.0 – 7.0Kgf-m.
Tuerca de eje trasero: 11 – 13Kgf-m.

3. INSPECCIÓN/AJUSTE

CUADRO DE MANTENIMIENTO

Realice el mantenimiento periódico como lo indica el programa de mantenimiento.

Verifique, limpie, ajuste, lubrique o reemplace si es necesario.

A: Ajuste C: Limpie R: Reemplace T: Apriete I: Verificar

Frecuencia Ítem	Cualquiera que ocurra primero	Kilometraje de servicio regular (Km)										
		500	2500	5000	7500	10000	12500	15000	17500	20000	22500	25000
Aceite de motor		R motocicleta nueva 500 km	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Elemento filtrante de aceite de motor			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Filtro de gasolina						R				R		
Aceite de transmisión	NOTA 3	R motocicleta nueva 500 km		R		R		R		R		R
Luz de válvulas				A		A		A		A		A
Carburador				I		I		I		I		I
Filtro de aire	NOTA 2,3	Reemplace cada 5000 km										
Bujía		Limpie cada 5000 km y cambie si es necesario										
Sistema de frenos		I	I	I	I	I	I	I	I	R	I	I
Correa de transmisión				I		I		I		R		I
Suspensión				I		I		I		I		I
Tuercas / pernos		I		I		I		I		I		I
Llantas				I		I		I		I		I
Rodamientos de cunas		I		I		I		I		I		I

Por razones de seguridad, recomendamos que estos ítems sean atendidos sólo por el distribuidor autorizado de motocicletas AUTEKO - KYMCO.

Notas:

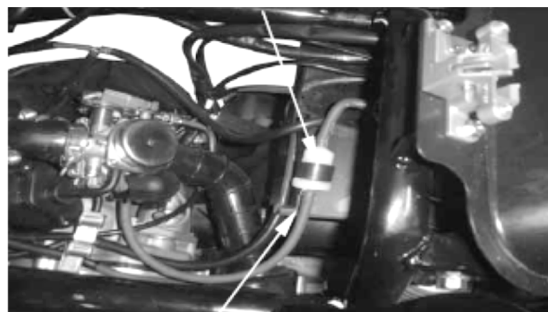
1. Para lecturas altas del odómetro, repita a los mismos intervalos de frecuencia establecidos aquí.
2. Servicio más frecuente cuando transite en áreas polvorrientas o lluviosas.
3. Servicio más frecuente cuando transite en lluvia o a máxima aceleración.

FILTRO DE GASOLINA

Remueva la guantera (Pág. 2-3).
Compruebe las líneas de combustible y
reemplace cualquier pieza que muestre
signos de deterioro, daño o fugas.

**No fume o permita llamas o chispas en el área
de trabajo.**

Filtro de gasolina



Línea de gasolina

OPERACIÓN DEL ACELERADOR

Compruebe el movimiento suave de la manilla
del acelerador.

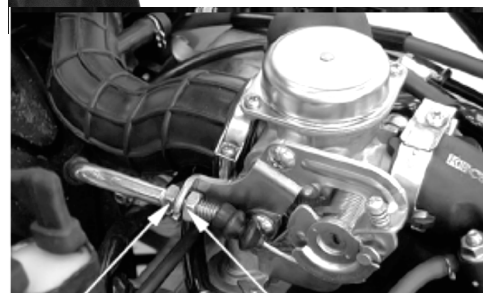
Mida la holgura de la manilla del acelerador.

Holgura: 2-6mm.

2-6 mm



Para mayor ajuste de la holgura de la manilla
del acelerador se realiza al lado del carburador.
Para ajustar suelte la tuerca de seguridad
y gire la tuerca de ajuste.



Tuerca de seguridad

Tuerca de ajuste

Un ajuste menor se realiza con la tuerca de
ajuste que se encuentra al lado del manillar
del acelerador.

Deslice la cobertura de caucho hacia fuera y
ajuste aflojando la tuerca de seguridad y
girando la tuerca de ajuste.



Tuerca de ajuste

Tuerca de seguridad

FILTRO DE AIRE REEMPLAZO DEL FILTRO DEL AIRE.

Remueva los tornillos del cobertor de la caja del filtro del aire y el cobertor quitando los seis tornillos.

Remueva el filtro del aire, quitando los cuatro tornillos. Revise el filtro y reemplace si está excesivamente sucio o dañado.

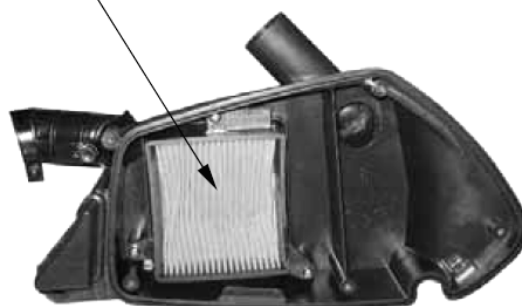


INTERVALO DE CAMBIO

Un reemplazo más frecuente es requerido si transita por áreas polvorientas y lluviosas.

- El filtro del aire posee un elemento de papel de tipo viscoso. No lo limpie con ningún tipo de fluido.
- Asegúrese de instalar el filtro del aire y el cobertor de manera firme.

Elemento de filtro de aire



BUJÍA

Remueva la bujía.

Compruebe el desgaste y depósitos de suciedad de la bujía.

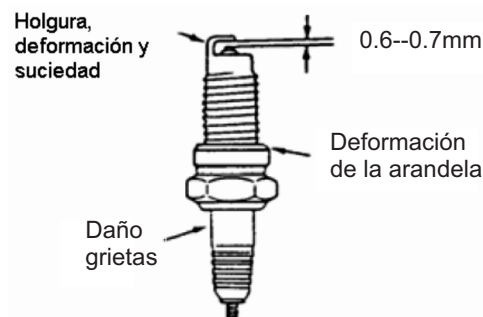
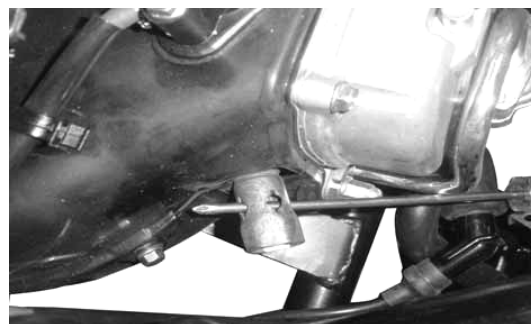
Limpie cualquier depósito de suciedad con un limpiador de bujía o con un cepillo de alambre.

Referencia de la bujía:
CHAMPION-P-RZ9HC.

Mida la separación de electrodos de la bujía.

Separación en la bujía: 0.6-0.7mm.

Cuando instale, primero atornille la bujía con la mano y luego apriétela con una llave para bujía.



HOLGURA DE VÁLVULA

Inspeccione y ajuste la holgura de válvula mientras el motor esté frío (por debajo de 35°C).

Remueva el cobertor del marco (Pág. 2-3).
Remueva los seis tornillos del cobertor de la culata.

Remueva el cobertor de la culata (Pág. 7-3).
Remueva el cobertor de la culata.

Gire el volante en sentido antihorario hasta que la raya "I" que esta junto a la "T" coincida con la marca en la carcasa, haciendo que el agujero del piñón del eje de levas quede en la parte superior en el tiempo de compresión.

Inspeccione y ajuste la holgura de válvulas.
Holgura de válvulas: admisión $0.8 \pm 0.10\text{mm}$.
Escape $0.10 \pm 0.12\text{mm}$.

Afloje la tuerca de seguridad y gire la tuerca de ajuste.

Herramienta especial

Ajustador de válvulas

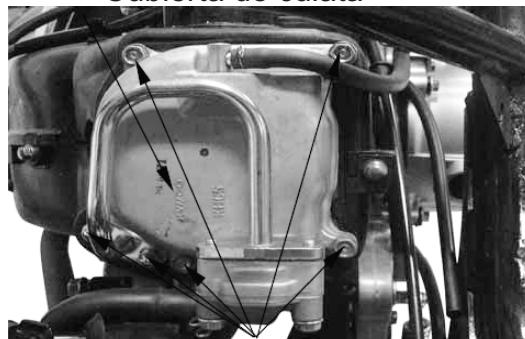
Verifique la holgura de la válvula después de haber apretado la tuerca de seguridad.

RALENTÍ DEL CARBURADOR

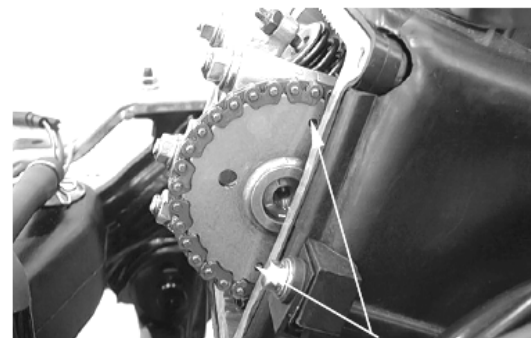
El motor debe estar tibio para una adecuada inspección y ajuste del ralentí.

Remueva el cobertor de inspección.
Caliente el motor antes de esta operación.
Encienda el motor y conecte el tacómetro.
Gire el tornillo de tope del acelerador para obtener el ralentí especificado.
Velocidad de ralentí: $1600 \pm 100\text{rpm}$.

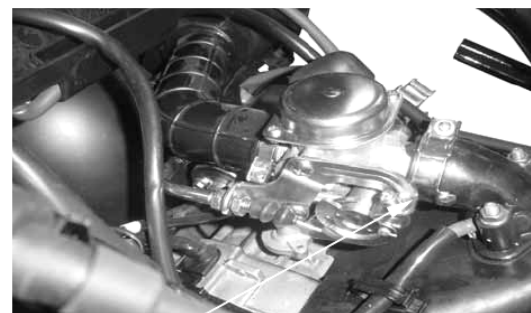
Cubierta de culata



Tornillos



Punzonados



Tope del tornillo del acelerador

PUNTO DE IGNICIÓN

La unidad del CDI no es ajustable. Si la secuencia de ignición es incorrecta (Pág. 15-5).

Remueva el cobertor del ventilador.

Revise la secuencia de encendido con una luz estroboscópica.

Cuando el motor está en ralentí, la secuencia de encendido es correcta si la marca "F" sobre la volante se alinea con la marca indicada sobre el cárter.

También use la luz estroboscópica para revisar al avance.

Aumente la velocidad del motor a 4000 rpm y la marca sobre la carcasa, debe estar alineada con la marca de avance sobre el volante.

Cubierta de agujero de sincronización



Luz estroboscópica



COMPRESIÓN DEL CILINDRO

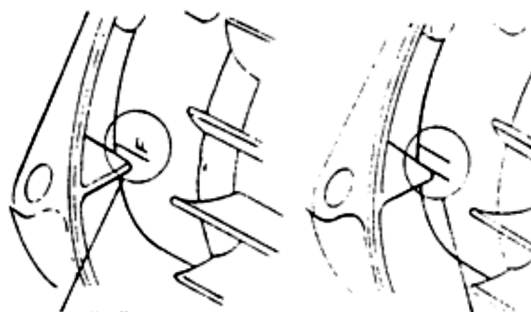
Caliente el motor antes de hacer la prueba de compresión.

Remueva la guantera y la cubierta central (Pág. 2-3).

Remueva la bujía.

Introduzca una galga de compresión.

Abra completamente la válvula del acelerador y presione el botón de encendido para probar la compresión.



Marca "F" marca de avance

Comprensión: 13kg/cm² si la compresión es baja revise lo siguiente:

- Fuga en las válvulas.
- La holgura de las válvulas es muy pequeña.
- Fugas en la junta de la culata.
- Desgaste de los anillos de pistón.
- Desgaste pistón/cilindro.

Si la compresión es alta, esto indica que hay depósitos de carbón acumulados en la cámara de combustión y la cabeza del pistón.

Medidor de compresión



ACEITE DE CAJA DE REDUCCIÓN

Revisión del nivel de aceite.

Aceite recomendado: SAE90.

Instale el tapón de retención de aceite.

Asegúrese de que la arandela de sellado esté en buena condición.

CAMBIO DE ACEITE

Remueva el perno de aceite superior.
Remueva el perno de drenado de aceite y drene el aceite completamente.

Instale el perno del drenaje de aceite.

Torque: 0.8-1.2kgf-m.

Asegúrese de que la arandela de sellado esté en buena condición.

Llene con el aceite recomendado.

Capacidad de aceite:

Al desarmar: 0.2 litros.

Al cambiar: 0.18 litros.

Reinstale el perno de aceite superior y revise que no haya fugas.

Torque: 0.8-1.2kgf-m.

CORREA DE TRANSMISIÓN

Remueva al cobertor izquierdo del cárter (Pág. 9-2).
Inspeccione la correa de transmisión en búsqueda de grietas o excesivo desgaste.

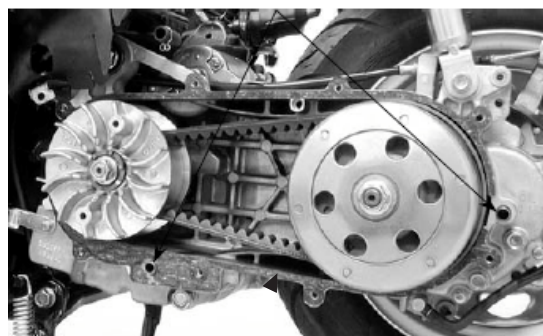
Reemplace la correa por una nueva, si es necesario y de acuerdo con el programa de mantenimiento.



Perno de aceite superior/arandela de sellado



Perno de drenaje de aceite/arandela de sellado



3. INSPECCIÓN/AJUSTE

APLICA SOLO A FLY y AGILITY RS NAKED

BANDA DE FRENO

Reemplace las bandas de freno si la flecha sobre la placa indicadora de desgaste se alinea con la marca tallada sobre el panel de freno, cuando el freno es aplicado completamente.

Refiérase a las páginas 12-7 y 13-3 para reemplazar la banda de freno.

Nota: Aplica solo a Fly 125 y Agility RS Naked.

Flechas



FRENO TRASERO

Mida la holgura del freno trasero.

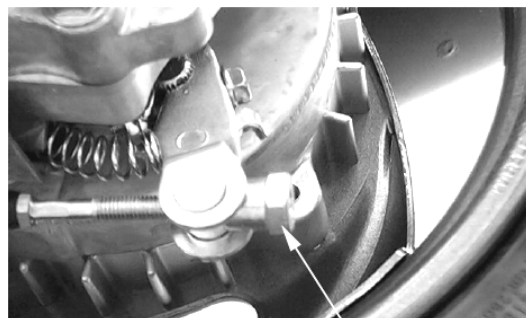
Holgura: 10-20mm.



TUERCA DE AJUSTE DEL FRENO

Si la holgura no cae dentro del límite, ajuste girando la tuerca de ajuste.

Nota: Aplica solo a Fly 125 y Agility RS Naked.



Tuerca de ajuste

LÍQUIDO DE FRENO

Gire el manubrio de dirección a la posición vertical y revise si el nivel de líquido de freno delantero (Fly/naked/Xtreme) está entre las líneas de nivel superior e inferior.

Especificación líquido de freno: DOT-4

Línea superior



Línea inferior

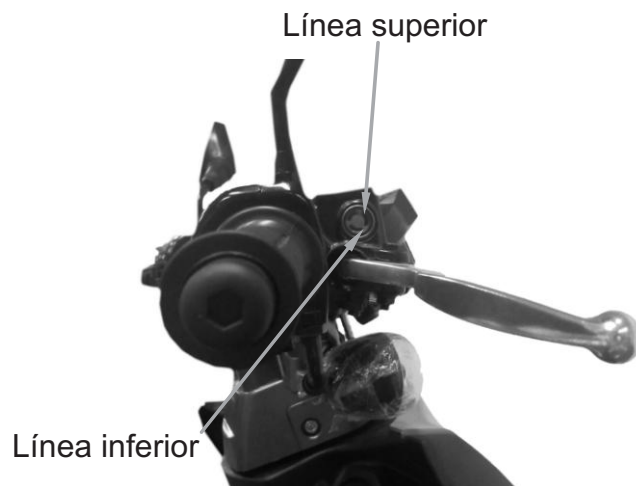
3. INSPECCIÓN/AJUSTE

APLICA SOLO A AGILITY XTREME

LÍQUIDO DE FRENO DELANTERO

Gire el manubrio de dirección a la posición vertical y revise si el nivel de líquido de freno delantero está entre las líneas de nivel superior e inferior.

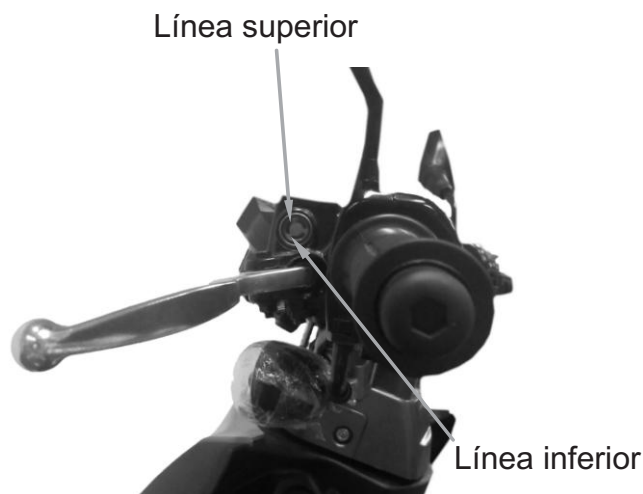
Especificación líquido de freno: DOT-4



LÍQUIDO DE FRENO TRASERO

Gire el manubrio de dirección a la posición vertical y revise si el nivel de líquido de freno trasero está entre las líneas de nivel superior e inferior.

Especificación líquido de freno: DOT-4

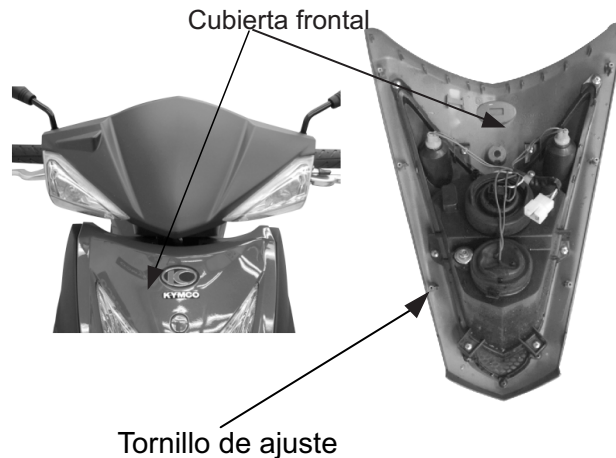


ALINEACIÓN DEL FARO

Gire el suiche de encendido a ON y arranque el motor.

Encienda el suiche del faro.

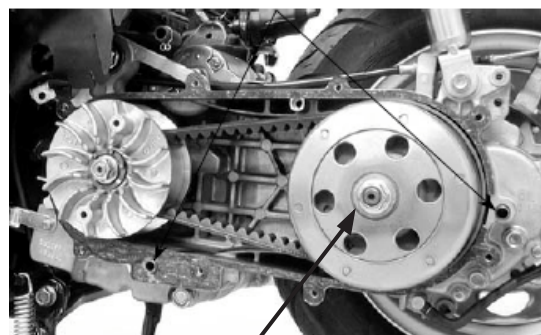
Ajuste la alineación del faro girando el tornillo de ajuste de alineación de faro.



DESGASTE DE LA ZAPATA DEL EMBRAGUE.

Encienda el motor y revise la operación del embrague incrementando la velocidad del motor gradualmente.

Si la motocicleta tiende a deslizar, o el motor a disminuir velocidad, revise el desgaste de las zapatas del embrague y reemplace si es necesario (Pág. 9-11).



Clutch

LÍMITE DE SERVICIO: 1.5 mm

Reemplace si es necesario.

SUSPENSIÓN DELANTERA

Aplique completamente el freno delantero y revise el funcionamiento de los amortiguadores comprimiéndolos durante algún tiempo.

Revise completamente los amortiguadores en busca de fugas de aceite, daño, etc.



SUSPENSIÓN TRASERA

Revise el funcionamiento del amortiguador o amortiguadores traseros (dependiendo del modelo) comprimiéndolo durante algún tiempo. Revise completamente los amortiguadores en busca de fugas de aceite, daño, etc. Levante del piso con el gato la rueda trasera y muévala hacia los lados con fuerza para ver si los soportes del motor están desgastados.



TUERCAS/TORNILLOS/TAPONES

Revise que todas las tuercas y tornillos importantes del chasis no estén flojos. Apriételos con los valores de torque especificados si encuentra alguno flojo (Pág. 1-11).

RINES/LLANTAS

Revise cortes en las llantas, clavos incrustados u otros daños.

Revise la presión de las llantas.

La presión de las llantas debe ser chequeada cuando las llantas están frías.



PRESIÓN LLANTA

	1 Pasajero		2 Pasajeros	
FRONTAL	1.5 kg/cm ²	25 PSI	1.75 kg/cm ²	25 PSI
TRASERA	2.00 kg/cm ²	28 PSI	2.25 kg/cm ²	32 PSI

DIMENSIÓN LLANTA

Delantera: 120/70-12.

Trasera: 130/70-12.

Revise ajuste de la tuerca del eje delantero.

Revise ajuste de la tuerca del eje trasero.

Si las tuercas de los ejes están sueltas, apriételas con los torques especificados.

Torques: Delantero: 5.0-7.0kgf-m

Trasero: 11-13 kgf-m



Tuerca eje delantero



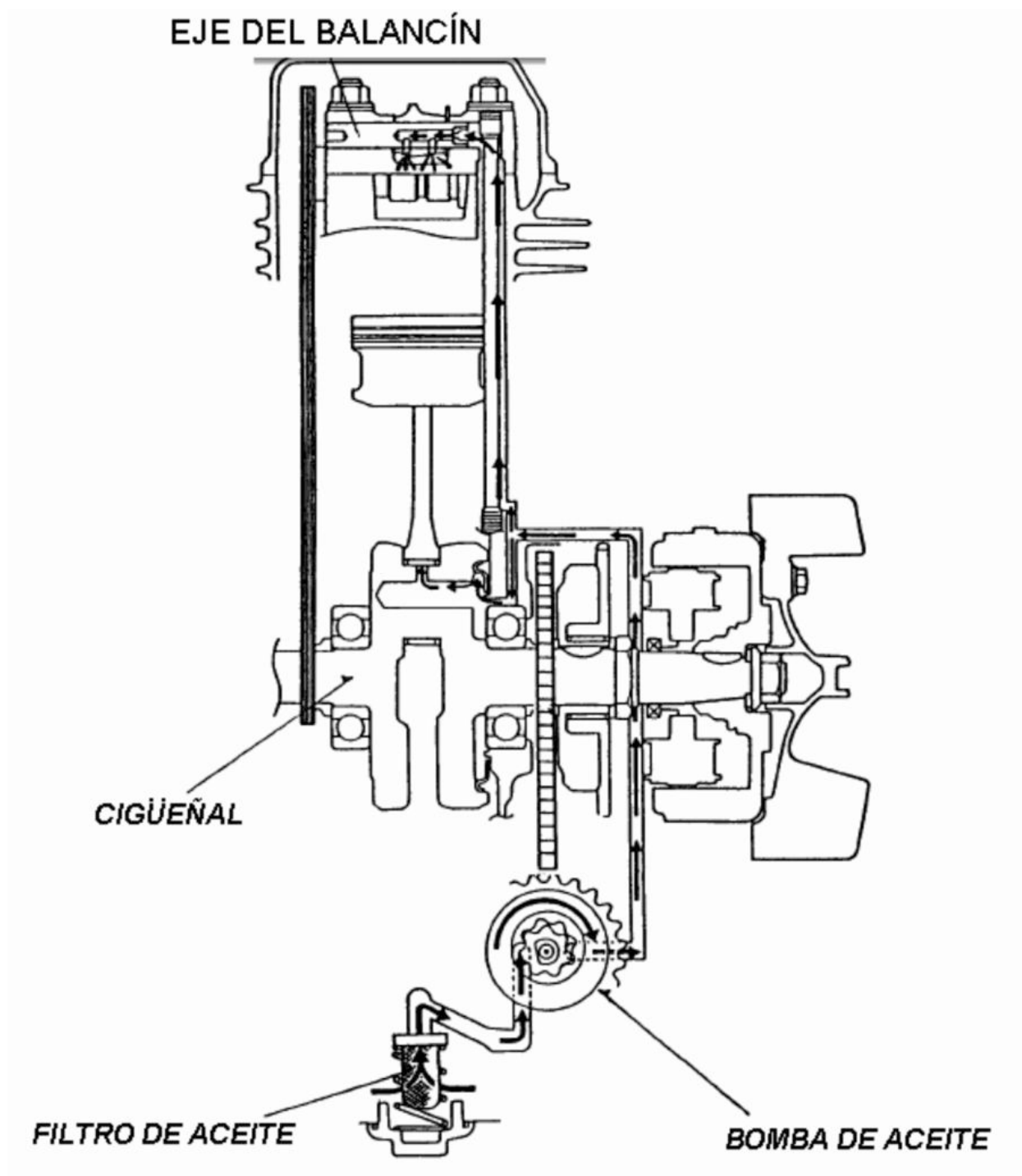
MANUBRIO

Revise que los cables de control no interfieran con la rotación del manubrio.

Levante la llanta delantera del piso y revise que el manubrio rote libremente.

Si el manubrio se mueve de manera desigual, atado o con movimiento vertical, ajuste la columna de dirección.

3. INSPECCIÓN/AJUSTE



INFORMACIÓN DE SERVICIO.....4-1	ACEITE DE MOTOR / FILTRO DE ACEITE.....4-2
DETECCIÓN DE FALLAS.....4-1	BOMBA DE ACEITE.....4-3

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

-El mantenimiento de sistema de lubricación puede ser realizado con el motor instalado en el chasis.

-Al quitar e instalar la bomba del aceite no permita el ingreso de polvo y objetos extraños a la línea de lubricación y motor.

-Procure no desmontar la bomba de aceite. La bomba del aceite debe ser reemplazada como un conjunto cuando alcanza su límite del servicio.

-Después de que la bomba del aceite sea instalada, revise cada parte para posibles filtraciones de aceite.

ESPECIFICACIONES

ÍTEM		ESTÁNDAR (mm)	LÍMITE DE SERVICIO(mm)
BOMBA DE ACEITE	Tolerancia entre rotor interno y externo	-----	0.12
	Tolerancia entre rotor externo y la bomba	-----	0.12

DETECCIÓN DE FALLAS

NIVEL DE ACEITE BAJO.

- Consumo natural de aceite.
- Fugas de aceite.
- Problemas con los anillos del pistón.
- Defecto en la guía de válvulas o sellos.

BAJA PRESIÓN DEL SISTEMA DE LUBRICACIÓN

- * Bajo nivel de aceite.
- *Obstrucción de filtro o de conductos.
- *Uso de aceite no especificado.

ACEITE DE MOTOR / FILTRO DE ACEITE

NIVEL DE ACEITE

- Ubique la motocicleta verticalmente para realizar la medición (Gato central).
- Encienda el motor durante 2~3 minutos, después de 2~3 minutos de haber sido detenido el motor, realice la medición.



Medidor nivel de aceite

Remueva el medidor y verifique su nivel, si éste se encuentra en el nivel mínimo, llénelo hasta el máximo, con un aceite que corresponda a las especificaciones.

CAMBIO DE ACEITE

El aceite de motor fluirá de mejor manera, si cuando hace el drenaje el motor aún conserva una temperatura cálida.

Remueva el perno o tapa de drenaje para retirar el aceite. Y limpie con aire a presión la cara del filtro.



Tapón de drenaje

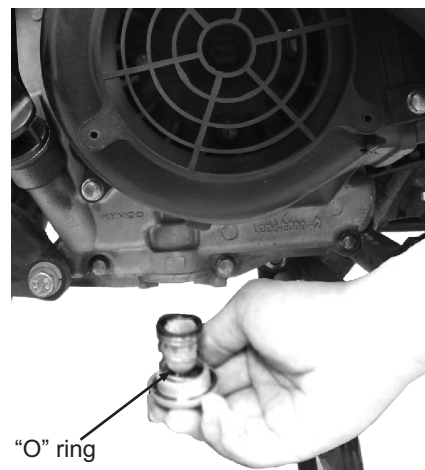
Revise el "O" ring de la tapa del filtro, si está defectuoso realice el cambio.

Instale el filtro, resorte y el perno tapa.

Llene el motor con el aceite y el nivel especificado.

CAPACIDAD:

Desensamble de motor	0.9 litros
Cambio de aceite	0.8 litros



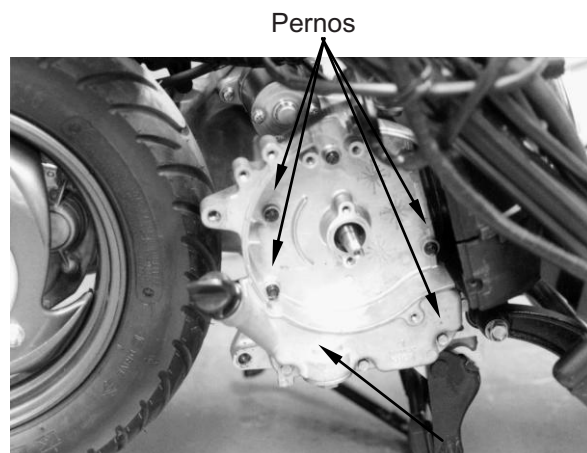
"O" ring

Revise que no existan fugas de aceites y después encienda el motor y déjelo encendido por un tiempo, después revise nuevamente posibles fugas.

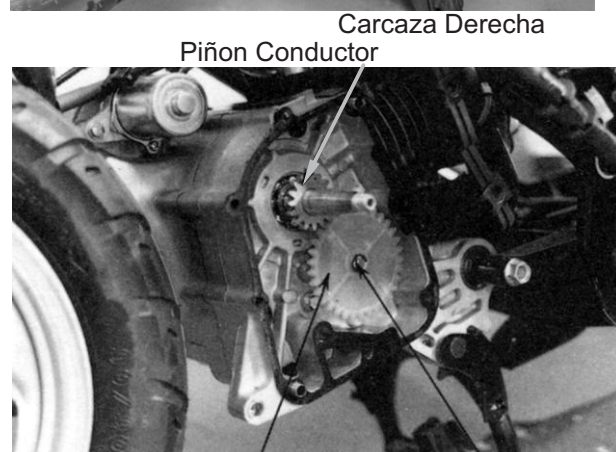
4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

REMOVER LA BOMBA DE ACEITE

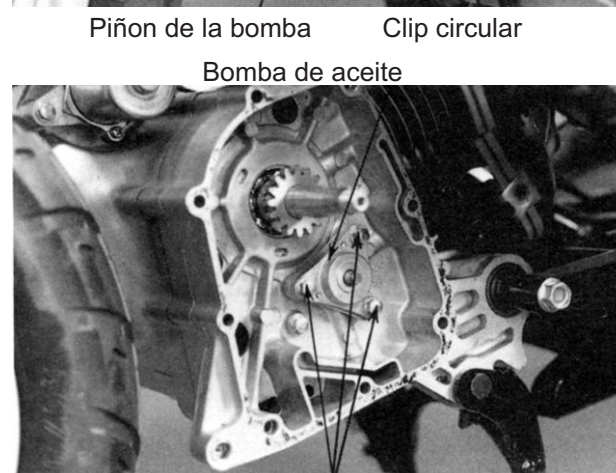
Remueva el volante de C.A (⇒14-7).
Remueva la bobina pulsora C:A (⇒14-6).
Remueva los 8 pernos de cobertor de carcasa derecha y los 5 restantes para extraer la carcasa.



Retire el empaque y los pines del filtro, después remueva el pin circular del piñón conductor y retire el piñón de la bomba de aceite.



Remueva los pernos sujetadores de la bomba de aceite y retírela.



Remueva los dos "O" rings y revise que se encuentren en buenas condiciones. Cambielos de ser necesario.

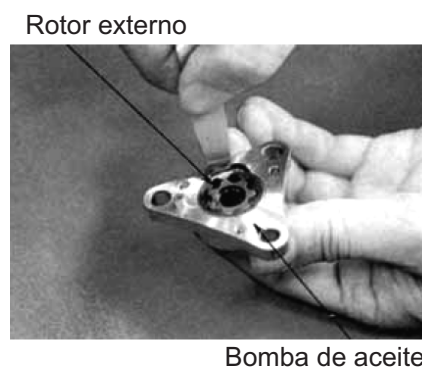


DESENSAMBLE

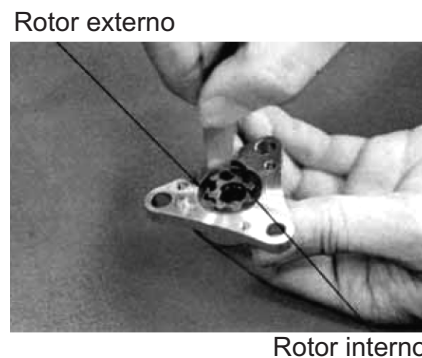
Retire los 3 tornillos y desarme la bomba.



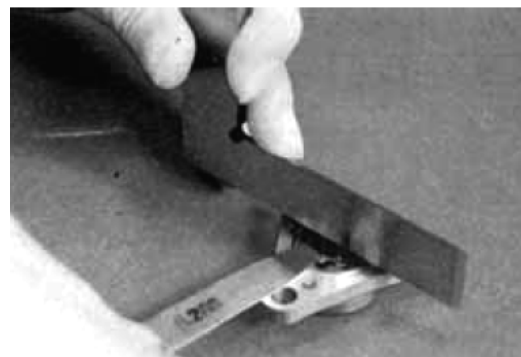
Revise la tolerancia entre el cuerpo y el rotor externo.
Límite de servicio: 0.12 mm.



Revise la tolerancia entre el rotor externo y el interno.
Límite de servicio: 0.12 mm.



Revise la tolerancia de borde del rotor con el cuerpo de la bomba.
Límite de servicio: 0.2mm.

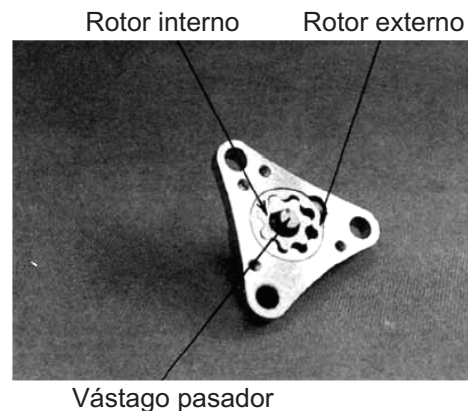


4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

ENSAMBLE:

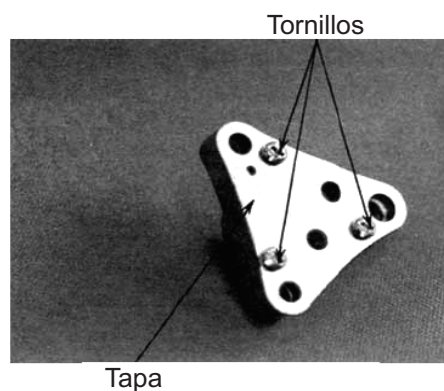
Inserte el rotor interno y externo en el cuerpo de la bomba.

Instale el vástago pasador al interior del rotor interno de manera que quede en el mismo nivel.



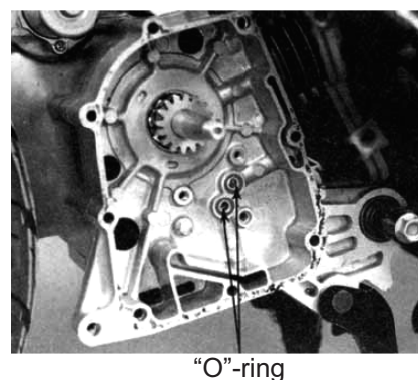
Instale la tapa y apriete los tornillos para asegurarla.

TORQUE DE APRIETE: 0.07~0.09 kgm



INSTALACIÓN:

Primero instale los "O" rings en la base de la bomba de lubricación.

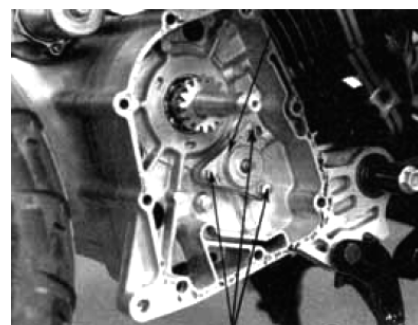


Bomba de aceite

Instale la bomba en la carcasa.

Llene la bomba de lubricación con aceite de motor antes de instalarla.

Después del montaje asegure los tres pernos.

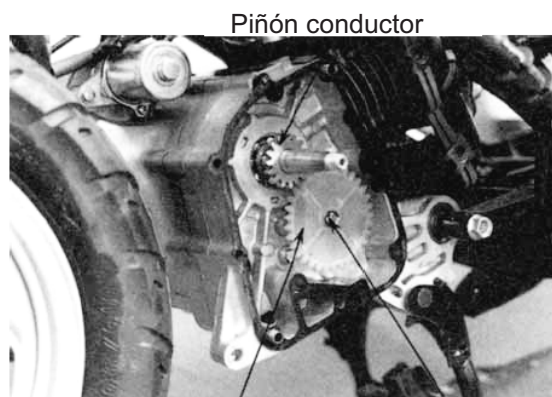


Pernos

4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Instale el piñón conductor y ajústelo con la cuña.

Torque: 0.8~1.2kg-m.

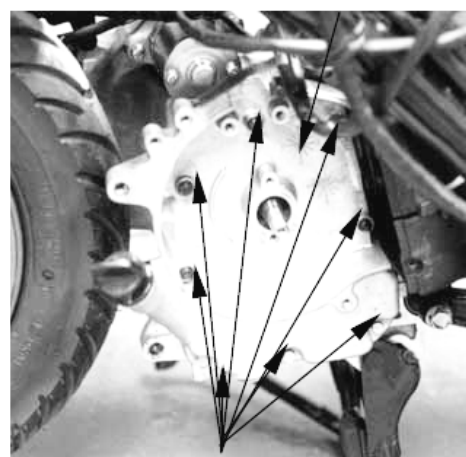


Piñón de la bomba Clip circular

Instale la carcasa derecha y asegure los ocho pernos.

Torque: 0.8~1.2kgf-m.

Apriete en diagonal los pernos.

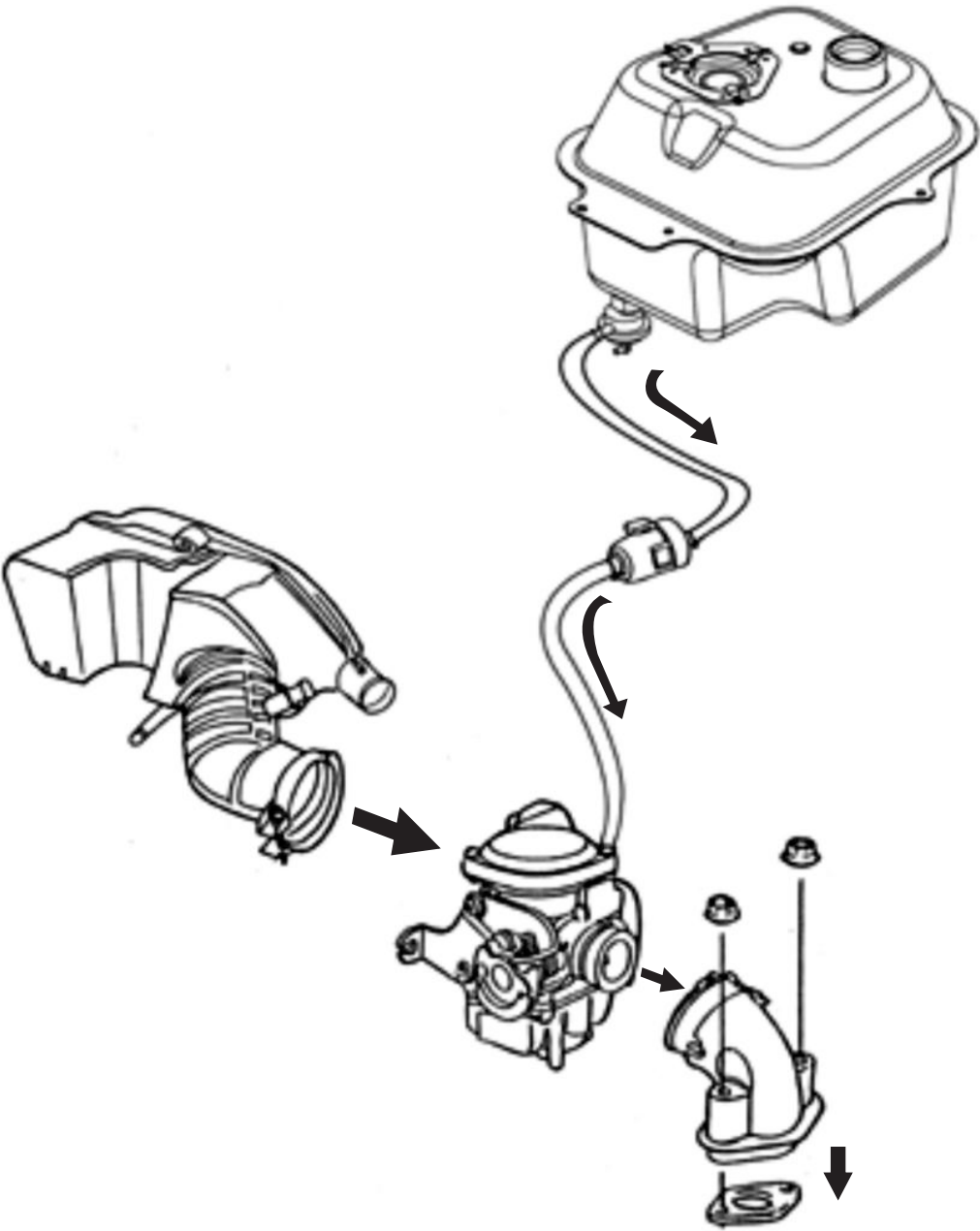


Pernos

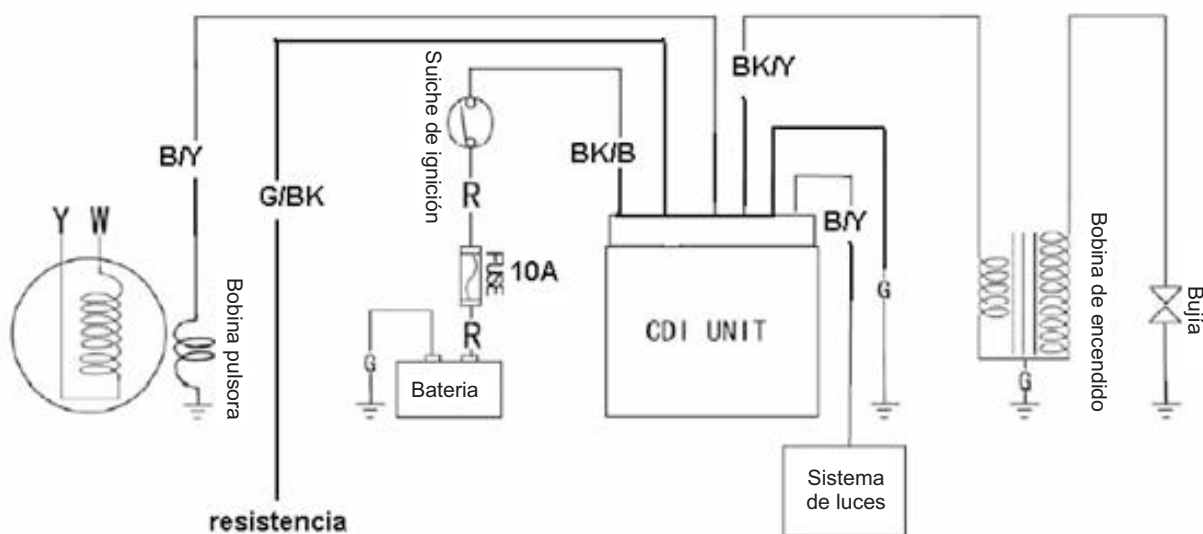
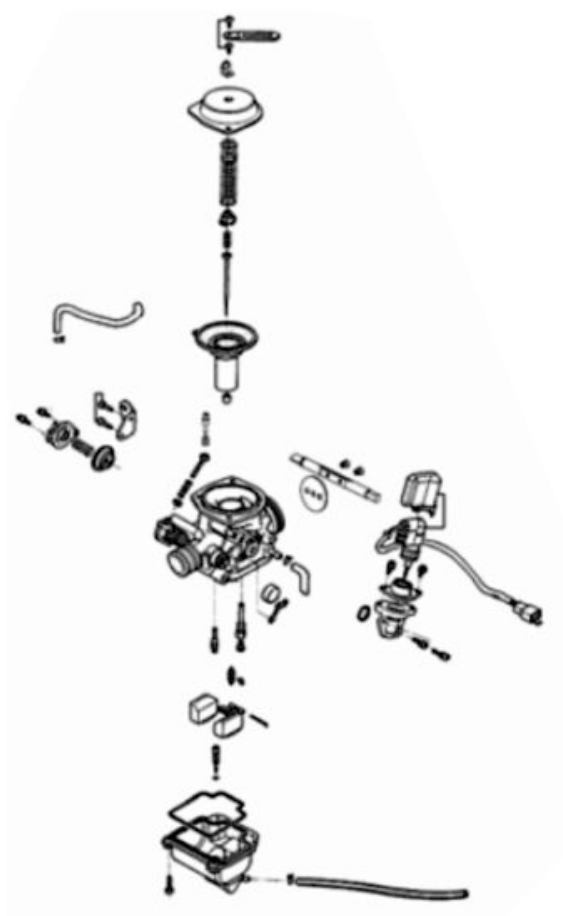
4. SISTEMA DE LUBRICACIÓN



FLY / AGILITY XTREME - NAKED



5. SISTEMA DE COMBUSTIBLE



INFORMACIÓN DE SERVICIO.....5-2	INSTALACIÓN DEL CARBURADOR5-10
DETECCIÓN DE FALLAS5-3	AJUSTE DEL TORNILLO PILOTO5-11
DESMONTAJE DEL CARBURADOR5-4	DESMONTAJE DEL TANQUE DE GASOLINA.....5-12
CHOKE AUTOMÁTICO5-4	MEDIDOR DE COMBUSTIBLE.....5-13
VÁLVULA DE AIRE5-6	CAJA FILTRO.....5-13
CÁMARA DE VACÍO.....5-6	
TASA DEL CARBURADOR5-8	

INFORMACIÓN DE SERVICIOS



El combustible es muy peligroso. Cuando manipule gasolina, trabaje en áreas alejadas de chispas o flamas.
La gasolina es extremadamente inflamable y explosiva bajo algunas condiciones. Asegúrese de trabajar en una zona ventilada.

- Cuando desarme el carburador, realice mantenimiento a la cámara del diafragma o cámara de aspiración y a la tasa del flotador.
- No doble los cables de control. Los cables dañados del control no operarán suavemente.
- Drene el combustible de la tasa antes de desarmar el carburador.
- Cuando retire el carburador tape la entrada al motor con una toalla para evitar que ingresen partículas.
- Retire el diafragma antes de realizar el mantenimiento para evitar un daño, pues debe utilizar aire a presión para limpiar los conductos.
- Cuando deje el vehículo sin encender por más de un mes drene la tasa del carburador antes del almacenamiento del vehículo.

ÍTEM	Fly/ Agility Naked/ Xtreme
Diámetro vénturi (mm)	24
Tipo	CVK
Nivel del flotador (mm)	17,5
Boquerel de baja	#102
Boquerel de alta	#35
Ralentí	1600 rpm $\pm$ 100
Juego del acelerador	2 - 6mm
Apertura del tornillo piloto	2,5 $\pm$ 1

DETECCIÓN DE FALLAS

Motor difícil de encender:

- No hay chispa.
- Poca compresión.
- No llega combustible al carburador:
 - *Filtro obstruido.
 - *Línea obstruida.
 - *Aguja del flotador mala.
 - *Nivel incorrecto de combustible.
- Carburador inundado:
 - *Caja filtro obstruida.
 - *Sobre flujo de combustible.
- Fuga de aire.
- Gasolina contaminada.
- Choke defectuoso.
- Obstrucción interna del carburador.

Mezcla rica en combustible:

- Choke defectuoso.
- Aguja válvula del flotador defectuosa.
- Nivel alto del combustible en la tasa.
- Boquerel obstruido.
- Caja filtro sucia.
- Carburador inundado.

Explosiones al desacelerar:

- Mezcla económica en el sistema de bajas.
- Válvula de aire no trabaja bien.

Fallas durante la aceleración:

- Sistema de ignición defectuoso.
- Mezcla pobre.
- Guaya de acelerador defectuosa.

Motor inestable o no funciona bien:

- Sistema de combustible obstruido.
- Fallas de encendido.
- Mezcla rica o pobre.
- Combustible contaminado.
- Fuga de aire.
- Ralentí incorrecto.
- Tornillo piloto mal instalado.
- Conductos del carburador obstruidos.
- Nivel del flotador incorrecto.

Mezcla incorrecta:

- Boquerel obstruido.
- Nivel del flotador muy bajo.
- Sistema de combustible obstruido.
- Filtración de aire.
- Diafragma defectuoso.
- Operación impropia del acelerador.

DESMONTAJE DEL CARBURADOR

Desmonte el cobertor derecho (⇒2-4).
Desconecte el cable del choke.



Cable del choke

Choke

Remueva el tornillo de drenaje y drene la tasa del carburador.
Desconecte las mangueras del carburador.



Manguera Combustible

Afloje las tuercas del cable del acelerador en el carburador y desconecte el cable del acelerador.
Desmonte la abrazadera de la caja filtro y remueva el carburador.



Conector caja filtro

Manguera

Abrazadera

Cable del acelerador

Tuerca de ajuste

Tuerca de seguridad

CHOKE AUTOMÁTICO

Mida la resistencia entre las terminales del choke.

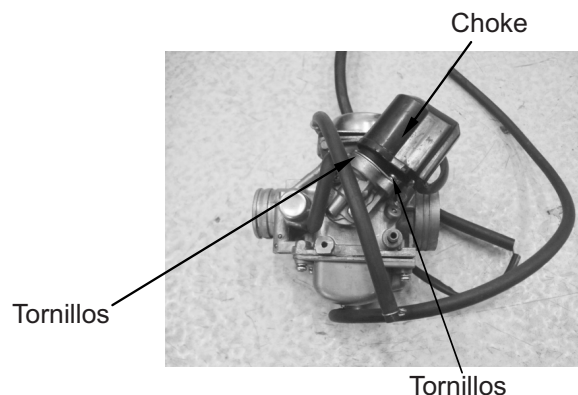
RESISTENCIA

16Ω máx. (mídalo mínimo 10 minutos después de haber apagado el motor).
Si la lectura no es correcta reemplace el choke automático.



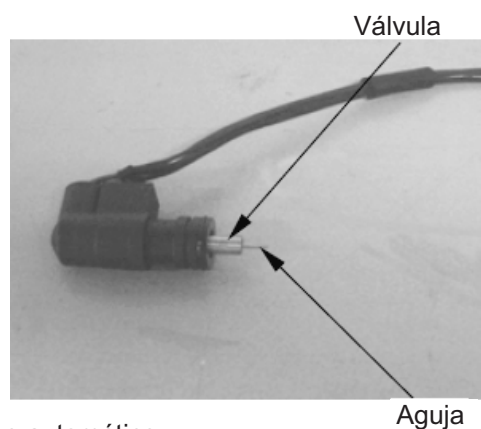
DESMONTAJE

Remueva los tornillos y el choke del carburador.



INSPECCIÓN DEL CHOKE

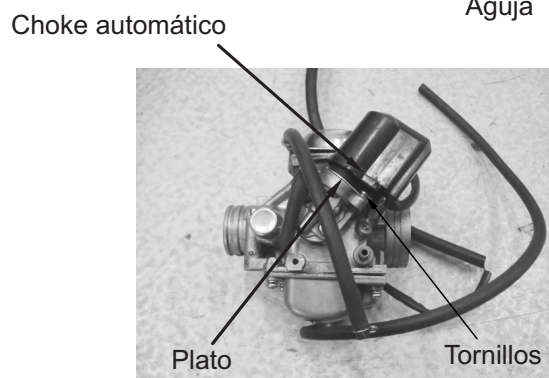
Revise el cuerpo y la aguja del choke. Si encuentra algo defectuoso cámbielo.



INSTALACIÓN

Inserte el choke automático en la cavidad del carburador designada y apriete los tornillos.

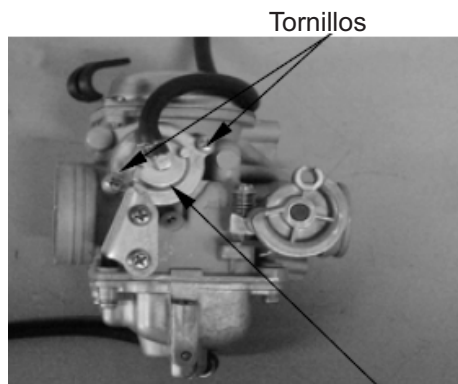
- Asegúrese de instalarlo correctamente
- Asegúrese que el plato del choque quede correctamente instalado con la parte del fondo mirando hacia abajo.



VÁLVULA DEL AIRE

Desensamble

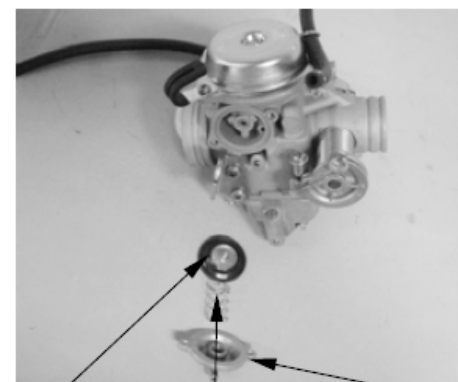
Remueva los 2 tornillos que la sujetan, remueva el resorte y el diafragma. Revise el diafragma que no esté deteriorado o rajado y que el conducto no esté obstruido.



Válvula de aire

Ensamble

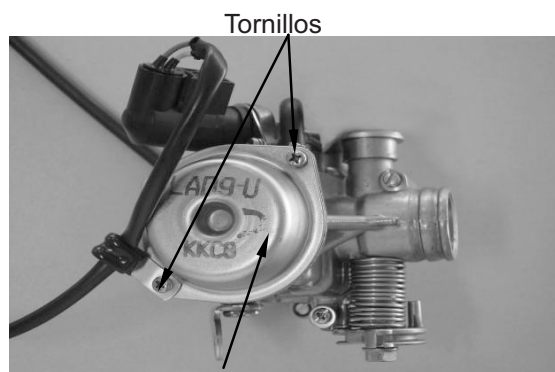
Ensamble el diafragma en el carburador. Instale el resorte y la tapa de la válvula. Instale el plato del cable de acelerador y asegure con los dos tornillos. Asegúrese de poner el labio del diafragma de vacío en la ranura en el carburador y que el diafragma esté bien instalado.



Diafragma Resorte Tapa

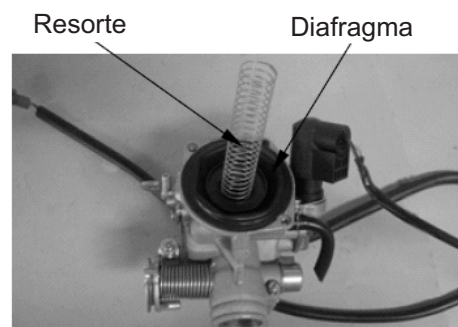
Cámara de vacío o de diafragma

Retire los dos tornillos de la tapa.

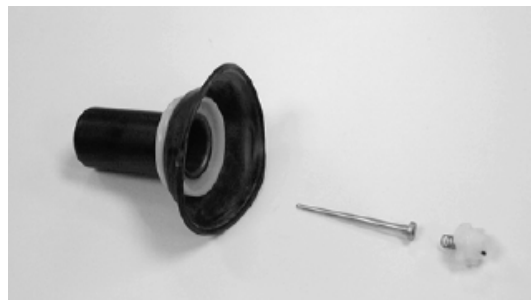


Tapa de cámara de diafragma

Retire el resorte y el diafragma.

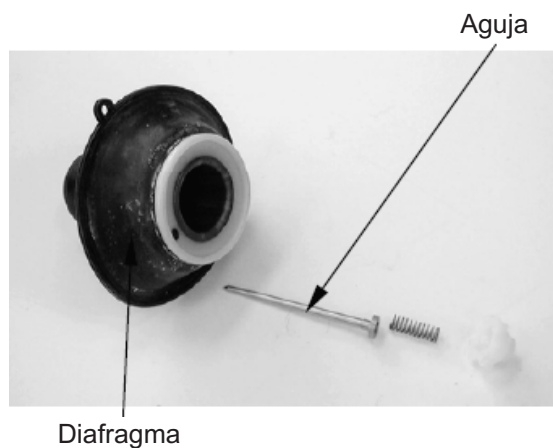


Remueva la aguja.
Tenga cuidado de no dañar el diafragma.



INSPECCIÓN

Revise la aguja de presencia de escalas.
Revise el diafragma que esté en buen estado.



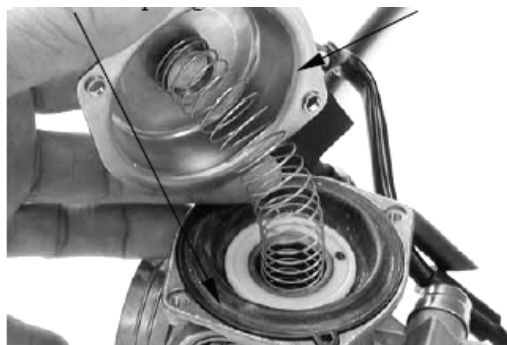
ENSAMBLE

Inserte el pistón y el resorte en el cuerpo del carburador.
Instale la tapa de la cámara de diafragma.
Apriete los dos tornillos.

- Tenga cuidado de no dañar el diafragma.
- Sostenga el pistón del diafragma mientras aprieta los tornillos.

Cámara de diafragma

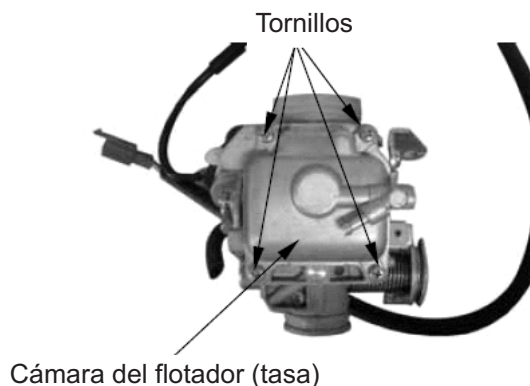
Tapa de cámara



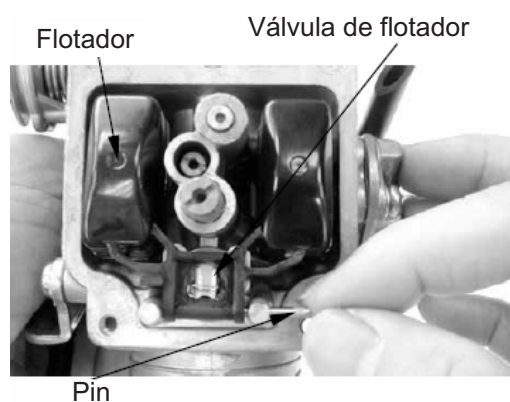
TASA DEL CARBURADOR

Desensamble.

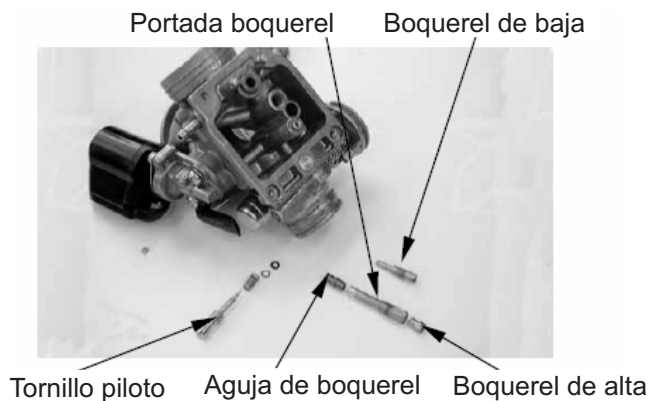
Retire los tornillos y la tasa.



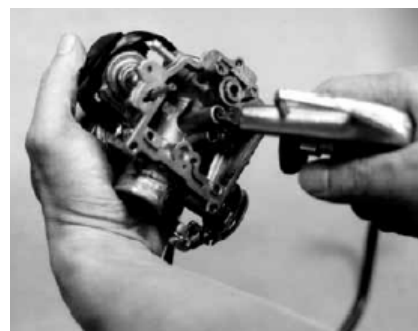
Suelte el pin del flotador.
Retire el pin, el flotador y la válvula.



Remueva el tornillo piloto y los boquereles.
Desarme el boquerel de alta.
-Tenga cuidado de no dañarlos.
-Tome nota de cuántas vueltas tenía cada tornillo.
-No apriete mucho los tornillos para evitar dañar el asiento.



Lave los boquereles y tornillos con solvente detergente y utilice aire a presión para limpiar los conductos.



INSPECCIÓN

Inspeccione la válvula del flotador y el asiento, y asegúrese que la cavidad no esté obstruida.

Asegúrese que la aguja tipo válvula no tenga escalas o esté sucia.

-De tener escala o suciedad debe ser reemplazada pues esto incrementaría el nivel en la tasa del carburador.

ENSAMBLE

Instale los boquereles y el tornillo piloto, utilizando las notas tomadas anteriormente de cuántas vueltas requiere cada uno de ellos para su instalación.

Abertura estándar : 2.5 +/- 1 vueltas.

Instale el pin y el flotador.

INSPECCIÓN DEL NIVEL DEL FLOTADOR.

-Verifique la operación de la válvula del flotador y el flotador antes de esta inspección.

-Mida el nivel del flotador colocando un calibrador plano en la cara paralela de la cámara y con el boquerel de alta.

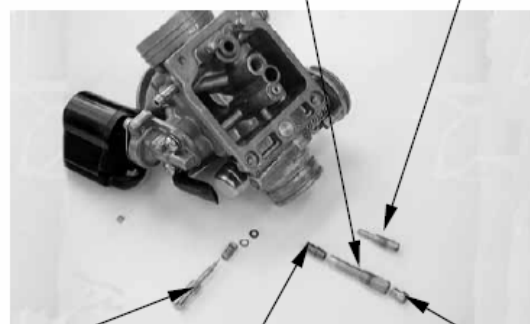
Medida el nivel del flotador: 17.5 mm.

Esta instalación es al contrario del desensamble.

Asiento de válvula

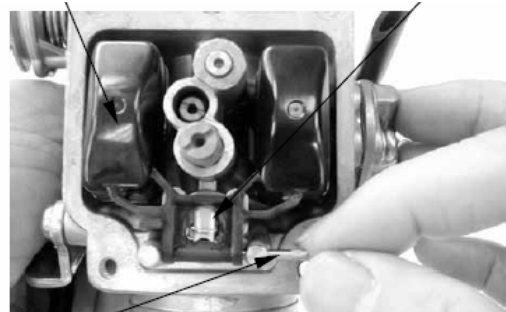


Portada boquerel Boquerel de baja

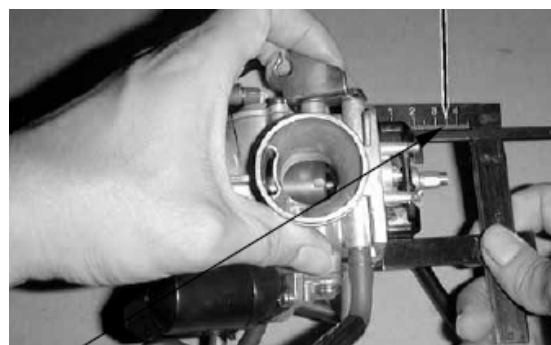


Tornillo piloto Aguja boquerel Boquerel de alta

Flotador Válvulas del flotador



Pin



Nivel

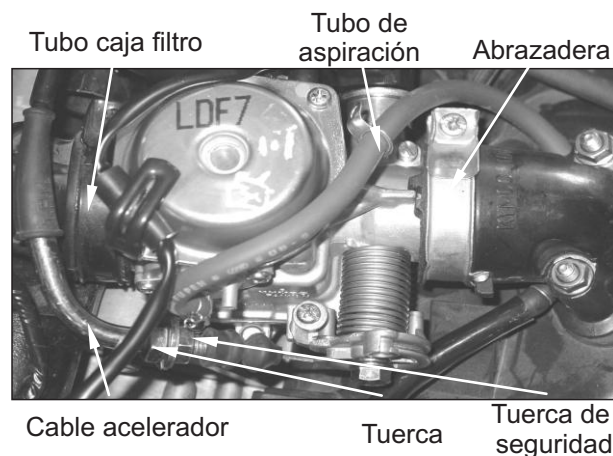
INSTALACIÓN DEL CARBURADOR

Instale el tornillo de drenaje.

Conecte el carburador a la toma del motor y apriete la abrazadera para asegurarlo.

Después instale en la toma de aire del carburador el tubo proveniente de la caja filtro y apriete la abrazadera.

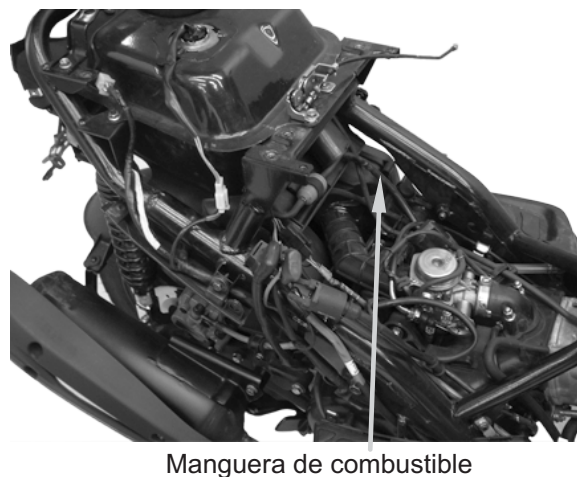
Instale el cable del acelerador y recuerde apretar la tuerca de seguridad.



Conecte la manguera de combustible.

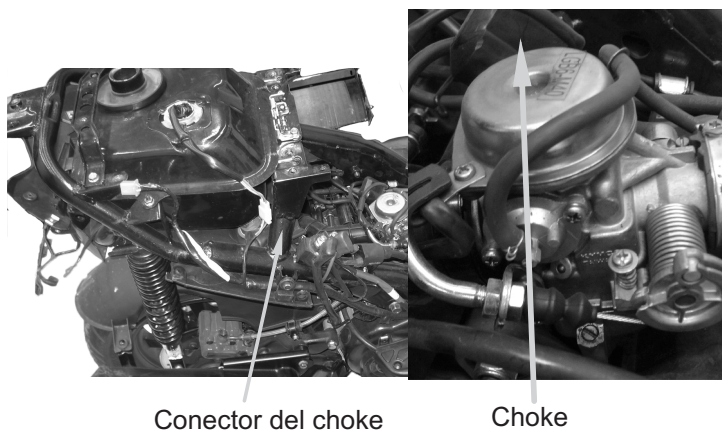
Instale el conector del choke.

Tenga en cuenta organizar el cable de conexión del choke para evitar el roce con el motor y producir algún tipo de corto.



Realice las siguientes inspecciones y ajustes.

- Libertad del acelerador (⇒3-3).
- Ver ralentí del carburador(⇒3-5).



AJUSTE DEL TORNILLO MEZCLA

Este tornillo sale ajustado de fábrica y no es necesario ajustarlo. Cuando desarme, cuente el número de vueltas y a la hora de instalar colóquelo de la misma manera.

Para realizar esta operación ubique la motocicleta en el gato central.

Al desarmar verifique que no tenga ningún defecto o anomalía.



Tornillo mezcla

Para calibrar la velocidad del motor, es necesario la utilización de un tacómetro. Apriete hasta el fondo el tornillo y sáquelo a la medida estándar de 2.5 +/- 1 vueltas.

- El carburador debe ser ajustado con el motor caliente y el choke cerrado.
- No apriete mucho el tornillo para no dañar el asiento.



Manguera Combustible

Caliente el motor y ajuste el carburador en el ralentí especificado de: 1600+/-100rpm.

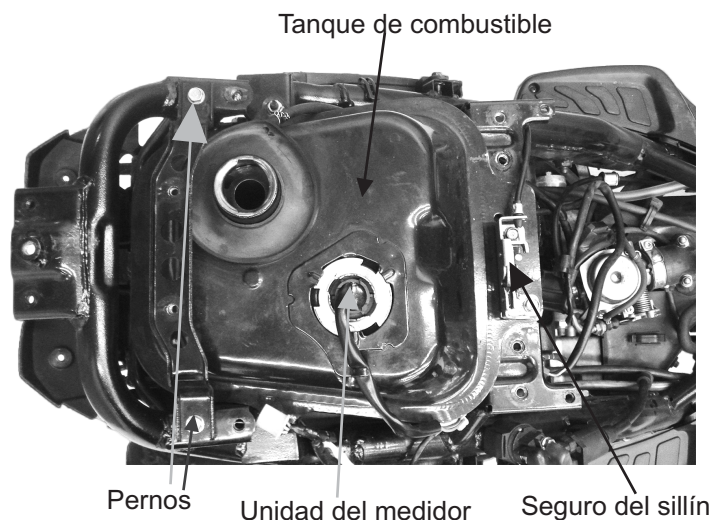
Introduzca o extraiga el tornillo piloto hasta obtener la mayor velocidad del motor. Acelere ligeramente para comprobar la velocidad correcta del motor, de no ser así repita los pasos anteriores.



Tornillo tope del acelerador

DESMONTAJE DEL TANQUE DE GASOLINA

Remueva el cobertor central.
Remueva el cobertor principal del marco (⇒2-3).
Retire los cuatro pernos del tanque.
Retire el seguro del sillín.
Desconecte el cable del medidor de combustible.
Desconecte la manguera del combustible del grifo o llave.
Remueva el tanque de combustible.
Para instalar realice los pasos inversamente.



DESMONTAJE DEL FILTRO DE GASOLINA

Retire el filtro de la manguera del tanque.

INSPECCIÓN

- Revise que no esté obstruido y limpie con aire comprimido.
- Cuando realice esta operación vierta el combustible sobrante en un recipiente y manténgase alejado de llamas o chispas.
- Si está obstruido debe ser reemplazado.



Filtro de combustible

INSTALACIÓN

Instale el filtro del combustible con su marca de la flecha hacia el surtidor de gasolina.



UNIDAD DEL MEDIDOR DE COMBUSTIBLE

DESMONTAJE

Desconecte el cable de la unidad, gire la unidad del tanque y retírela.

-No tuerza el brazo del flotador, pues la lectura en el tablero no será correcta.

Unidad de ajuste

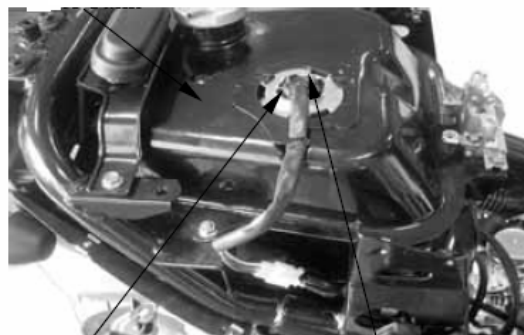


INSTALACIÓN

Asegúrese que esté en buen estado la unidad e instale nuevamente.

-Alinee la ranura en la unidad del combustible con el ángulo en el depósito.
-Inspeccione si el depósito tiene fuga después de instalar y llenar de gasolina.

Tanque



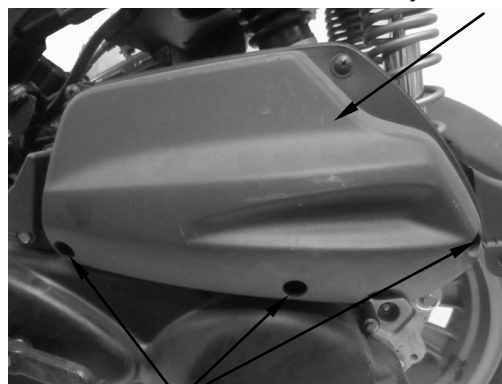
Unidad de combustible

Marca de alineamiento

CAJA FILTRO

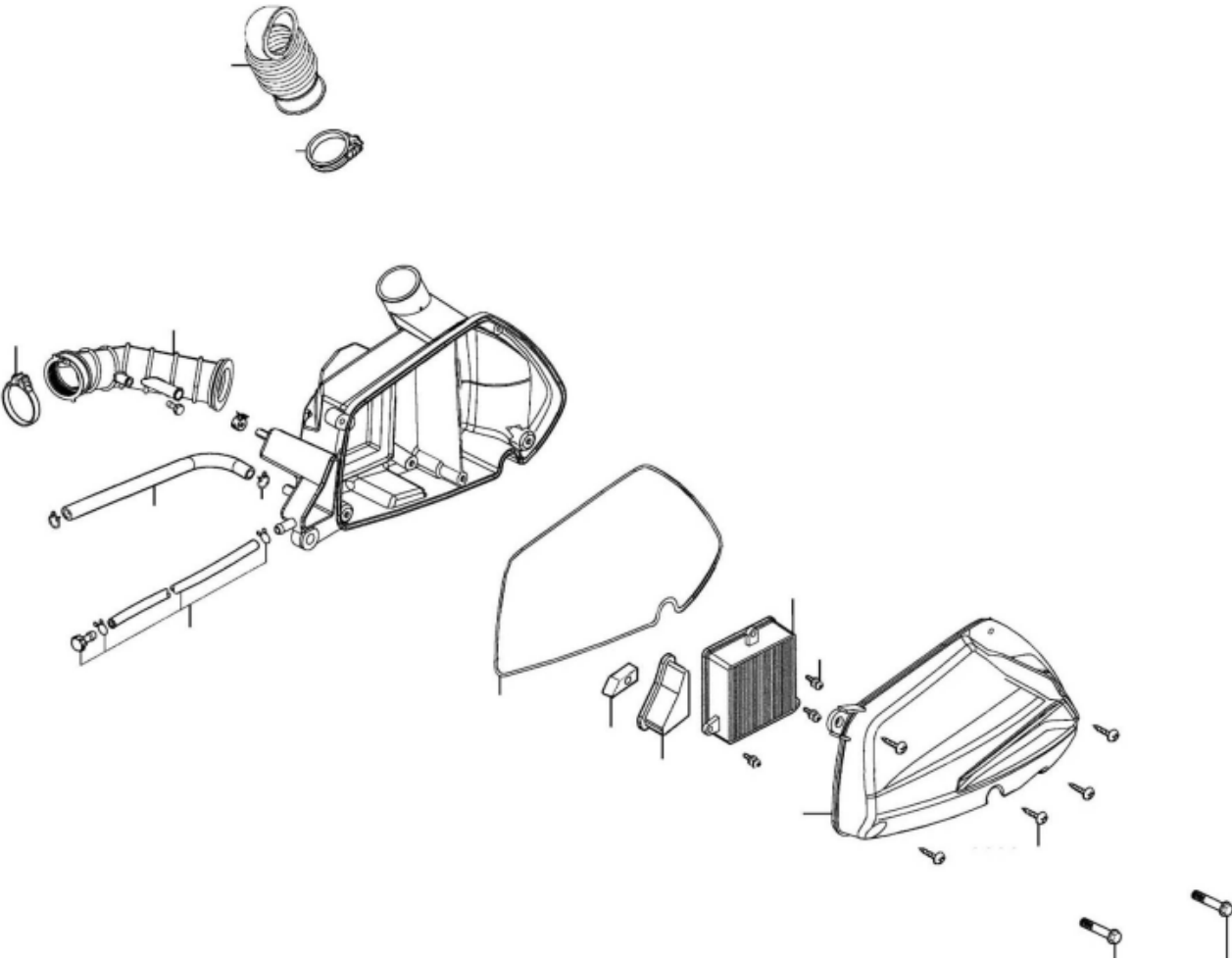
Suelte la abrazadera del tubo con la caja filtro, retire los dos tornillos y extraiga la caja filtro.

Caja filtro



Tornillos

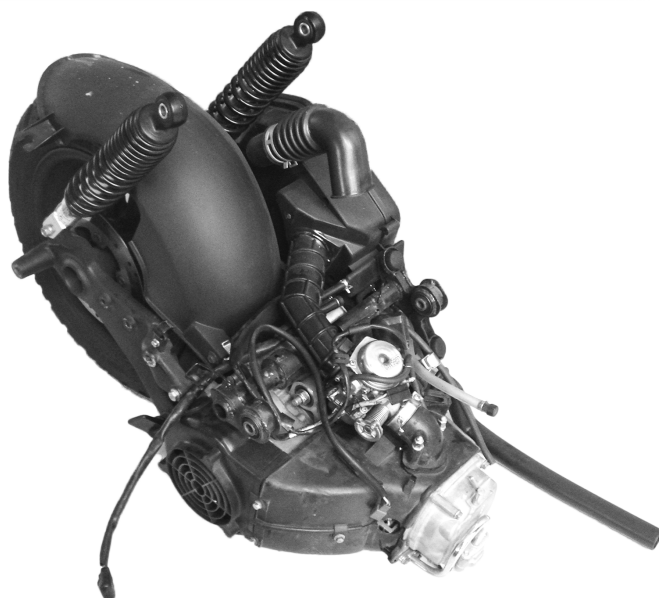
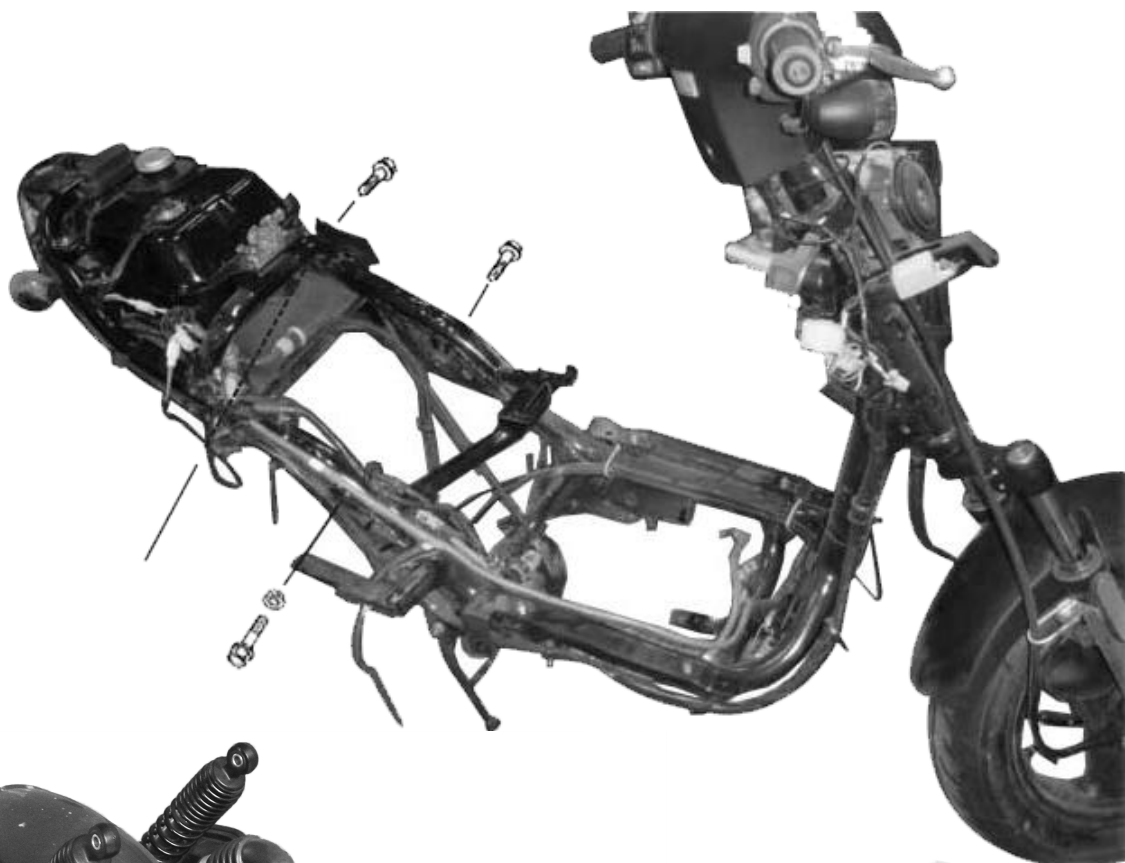
5. SISTEMA DE COMBUSTIBLE



5. SISTEMA DE COMBUSTIBLE



FLY / AGILITY XTREME - NAKED



AGILITY XTREME



AGILITY NAKED/FLY

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....6-1	DESMONTAJE DEL SOPORTE DEL MOTOR.....6-3
DESMONTAJE DEL MOTOR.....6-2	INSTALACIÓN DE PLACA SOPORTE DEL MOTOR...6-4

INFORMACIÓN DE SERVICIO

- 1.Utilice un gato de piso u otro apoyo ajustable para sostener y maniobrar el motor.
- 2.Sea cuidadoso para no deteriorar o dañar algún componente de la motocicleta como los cables y las guayas.
- 3.Proteja las piezas del vehículo con toallas protectoras cuando esté desensamblando el motor.

Partes que requieren desmontaje del motor para ser intervenidas:

- Carcasas.
- Cigüeñal.

DESMONTAJE DEL MOTOR

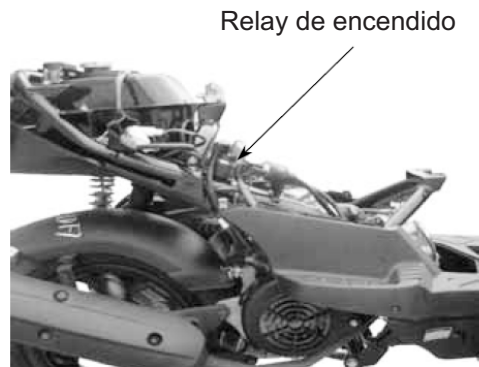
- Desconecte el cable negativo de la batería.
- Retire el cobertor del chasis.
- Desconecte el cable negativo del motor.
- Desconecte el cable de alta de la bujía.
- Desconecte el cable del choke.



Cable del choke

- Desconecte el cable del motor de arranque del relay de encendido.

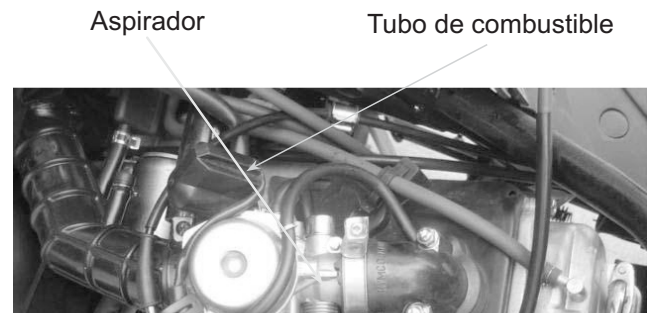
- Remueva el capuchón de la bujía y desconecte el cable de la bobina de encendido del plato.



Relay de encendido

- Desconecte el conducto de combustible que va al carburador de diafragma.

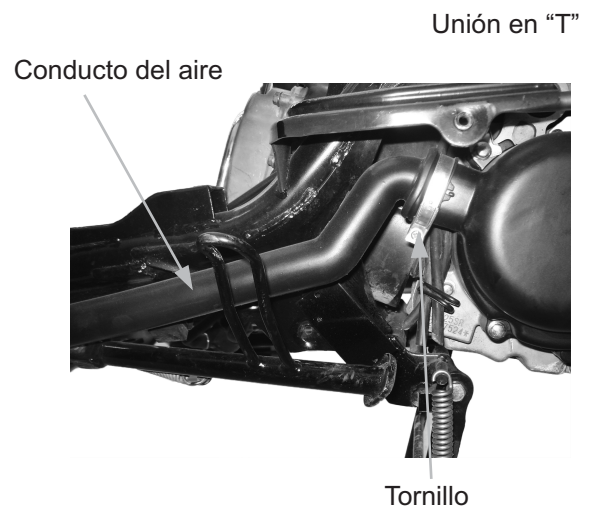
- Desconecte el cable del acelerador del carburador.



Aspirador

Tubo de combustible

- Suelte la abrazadera que sostiene el conducto del aire y remueva dicho conducto.

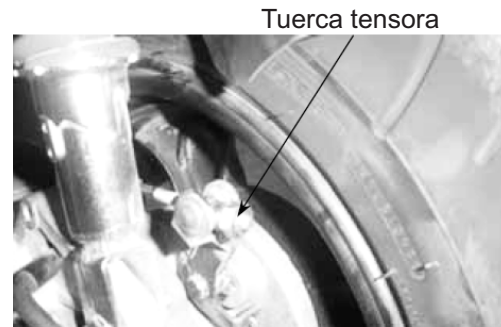


Conducto del aire

Unión en "T"

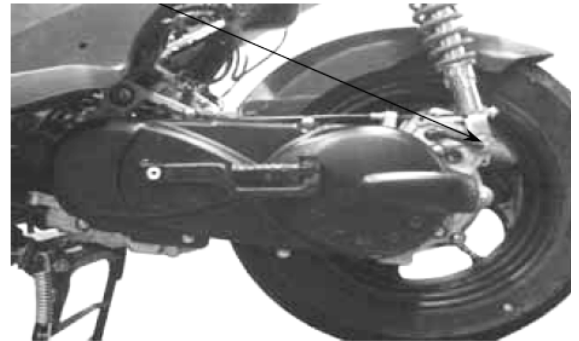
Tornillo

-Desconecte la tuerca tensora del freno, el pin conector y el cable del freno. Aplica solo para Fly y Agility Rs Naked, para la Agility Xtreme proceda a desmontar el calíper.



-Retire el perno de anclaje inferior del amortiguador trasero.

Perno inferior amortiguación trasera

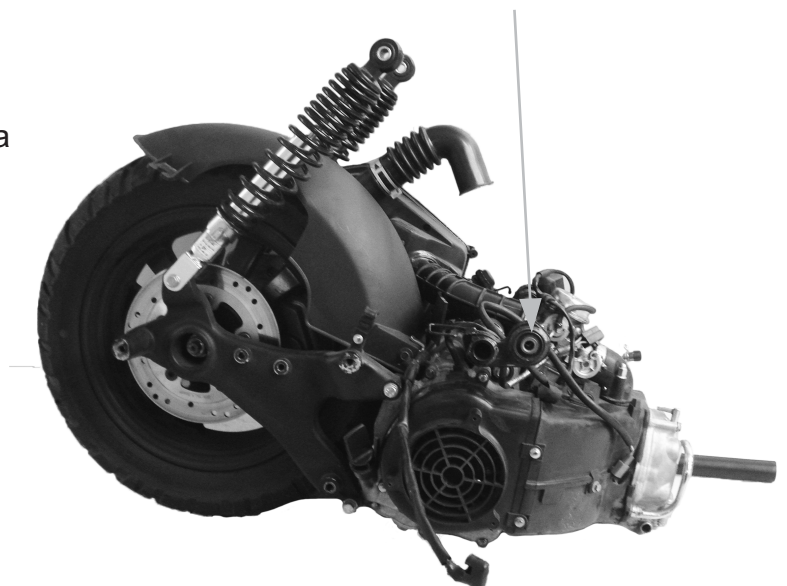


-Retire los tornillos del cobertor del ventilador y retire el cobertor, después retire el pasador del motor y extráigalo con la platina soporte que lo sostiene hacia atrás.

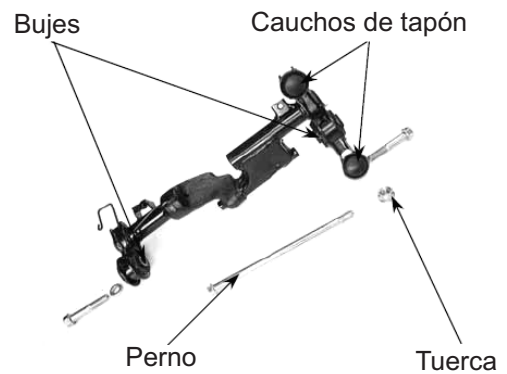
-Desmontaje del soporte de motor.

Retire el cable de la bobina de encendido del soporte.
Remueva el pasador y la tuerca y remueva soporte del motor.

Palanca soporte de motor

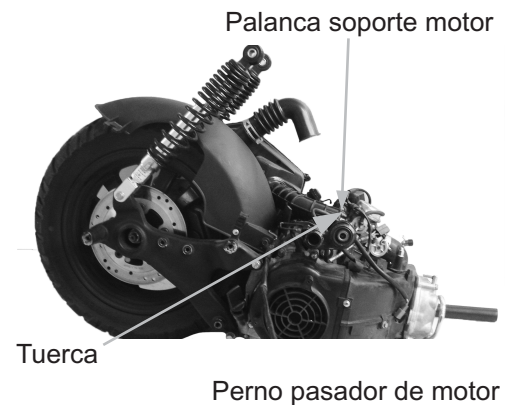


Inspeccione los bujes del soporte y los cauchos tapón y cerciórese que no tengan desgaste o daños.



INSTALACIÓN DE PLACA SOPORTE

Instale la placa soporte al motor, instale el perno pasador de motor y apriete la tuerca.

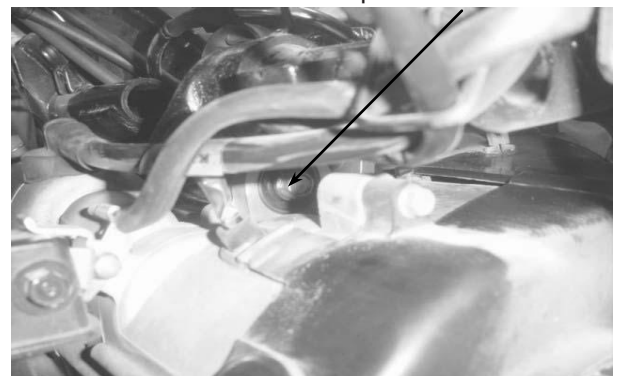


Instale el motor y apriete el perno pasador de motor.

Torque: 7.0kg-m.

Instale y apriete el perno del amortiguador trasero.

Torque: 4.0kg-m.

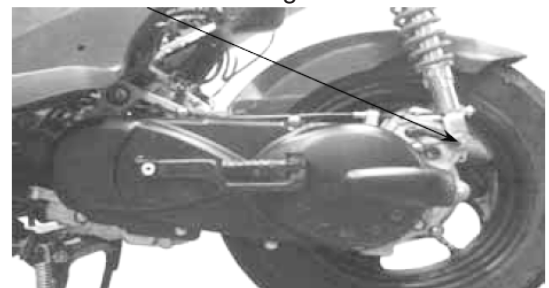


Instale las piezas al revés de como las desensambló.

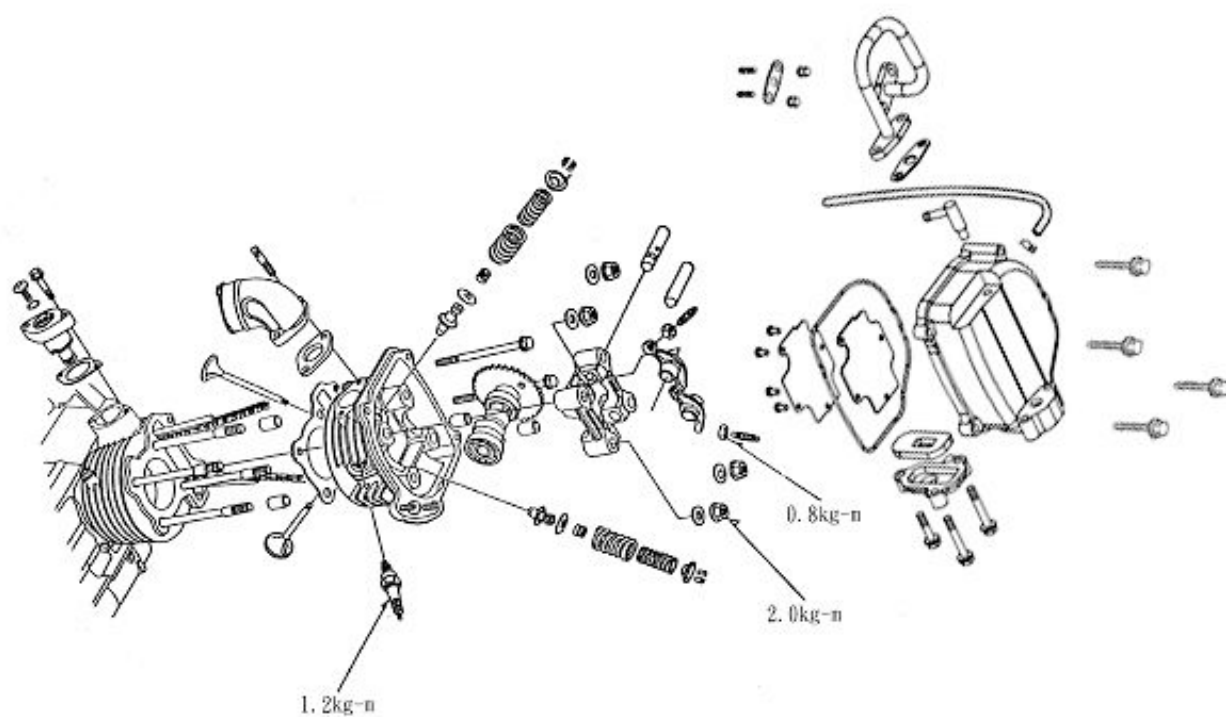
Instale bien el cableado.

Después de la instalación asegúrese que el freno y el acelerador tengan un funcionamiento correcto.

Perno inferior de amortiguador trasero



7



INFORMACIÓN DE SERVICIOS.....7-1	DESENSAMBLE DE LA CULATA.....7-7
DETECCIÓN DE FALLAS.....7-2	ENSAMBLE DE LA CULATA.....7-8
EXTRACCIÓN DEL EJE DE LEVAS.....7-3	INSTALACIÓN DE LA CULATA.....7-9
EXTRACCIÓN DE LA CULATA.....7-6	INSTALACIÓN DEL EJE DE LEVAS.....7-10

INFORMACIÓN DE SERVICIOS INSTRUCCIONES GENERALES

- La culata puede ser revisada con el motor instalado en el chasis.
- Cuando ensamble, aplique grasa de bisulfuro de molibdeno o aceite de motor a las partes móviles de las guías de válvulas, balancín y superficies de deslizamiento para lubricar inicialmente.
- El eje de levas es lubricado por el aceite de motor a través de los conductos de la culata. Limpie y elimine obstrucciones de los diferentes conductos de aceite antes de ensamblar la culata.
- Después de desensamblar, limpie las partes removidas y séquelas con aire comprimido antes de inspeccionarlas.
- Después de remover las piezas, márquelas y póngalas en orden. Cuando las ensamble, hágalo en el orden inverso al desensamble.

ESPECIFICACIONES

Ítem		Estándar (mm)	Límite de servicio (mm)
Luz de válvula (fría)	IN	0.08 ~ 0,10	—
	EX	0.10 ~ 0,12	—
Presión de compresión en la culata		13kg/cm ²	
Alabeo de la culata		—	0.05
Altura de eje levas	IN	29.803	29.40
	EX	29.5637	29.16
Diámetro interno del balancín	IN	10.000 ~ 10.015	10.10
	EX	10.000 ~ 10.015	10.10
Diámetro externo del eje del balancín	IN	9.972 ~ 9.987	9.91
	EX	9.972 ~ 9.987	9.91
Diámetro extremo del cuerpo de la válvula	IN	4.975 ~ 4.990	4.90
	EX	4.955 ~ 4.970	4.90
Diámetro interno de la guía de válvula	IN	5.000 ~ 5.012	5.03
	EX	5.000 ~ 5.012	5.03
Longitud resorte válvula	IN	31.30	31.20
	EX	34.40	34.10

7. CULATA/VÁLVULAS

VALORES DE TORQUE

Tuerca de la culata:	2.0Kg	Aplique aceite de motor a la rosca
Tuerca de ajuste de calibre de válvula:	0.9Kg	Aplique aceite de motor a la rosca
Espárrago:	0,9 a 1.1Kg-m	

HERRAMIENTA ESPECIAL

Compresor de resorte de válvula.

DETECCIÓN DE FALLAS

-La operación deficiente de la culata puede ser diagnosticada con un chequeo de compresión o por localización de sonidos.

Desempeño deficiente en ralentí:

-Compresión demasiado baja.

Compresión demasiado baja

- Ajuste de luz de válvula incorrecto.
- Válvula torcida o quemada.
- Sincronización de válvula incorrecta.
- Resorte de válvula roto.
- Contacto deficiente entre válvula y asiento.
- Empaque de culata con escapes.
- Culata deformada o agrietada.
- Bujía desajustada.

Compresión demasiado alta

- Carbón en la cámara de combustión.

Humo blanco por el tubo de escape

- Válvula o guía de válvula desgastada.
- Desgaste sellos válvula.

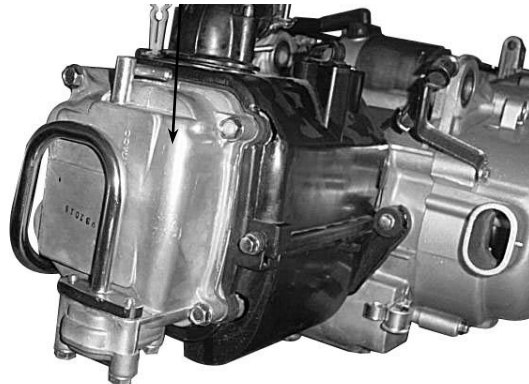
Ruido anormal

- Calibre de válvula incorrecto.
- Válvula atascada o resorte de válvula roto.
- Eje de levas dañado o desgastado.
- Guía de la cadena desgastada.
- Eje de levas y balancín desgastados.

EXTRACCIÓN DEL EJE DE LEVAS

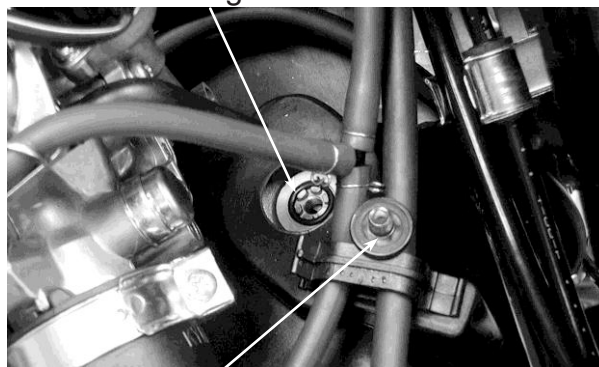
Remueva la cubierta central
Remueva los cuatro tornillos de la cubierta de la culata.
Remueva los dos pernos que sujetan la entrada de aire secundario.

Cubierta de la culata



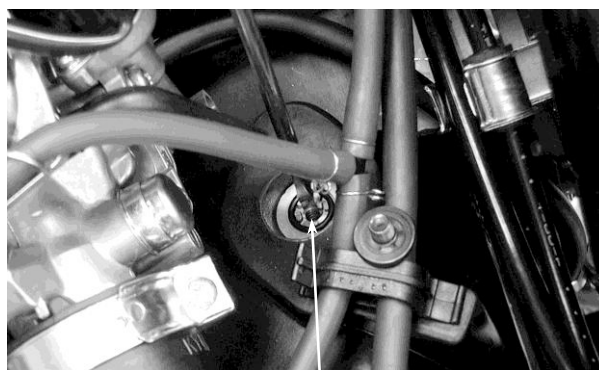
Remueva la tapa del tornillo tensionador de la cadena de sincronización y el "O"-ring.

"O"-ring



Tornillo

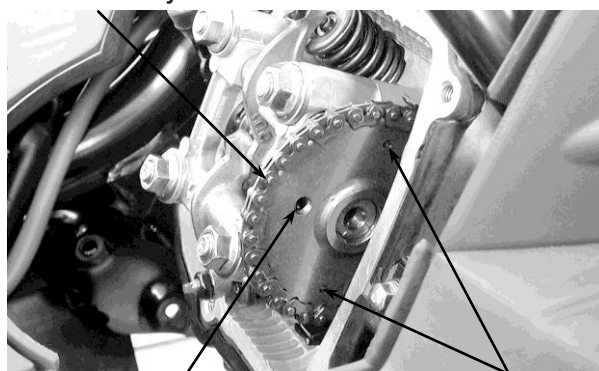
Gire el tornillo de tensión de la cadencia en sentido horario para tensionar.



Tornillo tensionador

Gire el volante en sentido antihorario hasta que la marca "T" coincida con la marca en la carcasa, haciendo que el agujero del piñón del eje de levas quede en la parte superior en el tiempo de compresión.

Piñón de eje de levas



Agujero

Punzonados

7. CULATA/VÁLVULAS

Remueva los dos pernos de la culata.
Remueva las cuatro tuercas y arandelas de la culata.

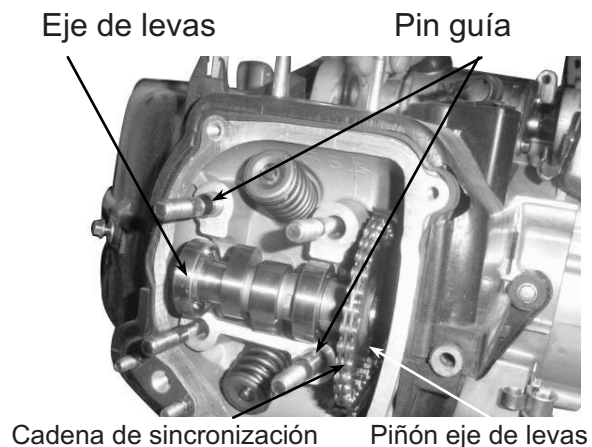
* Aflojar las tuercas de la cabeza de cilindro de manera diagonal en 2 ó 3 etapas.



Levas y los pines guías.



Remueva el piñón del eje de levas de la cadena de sincronización y el eje de levas.



INSPECCIÓN DEL EJE DE LEVAS

Verifique cada lóbulo por desgaste o daño.
Mida la altura del lóbulo.

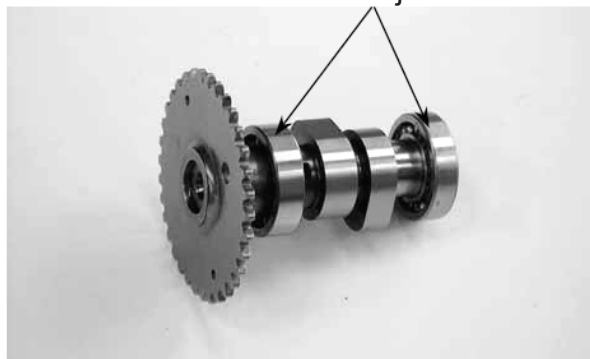
Límites de servicio:

Admisión: 29.30/29.42mm reemplace si es menor.
Escape: 29.05/29.15mm reemplace si es menor.



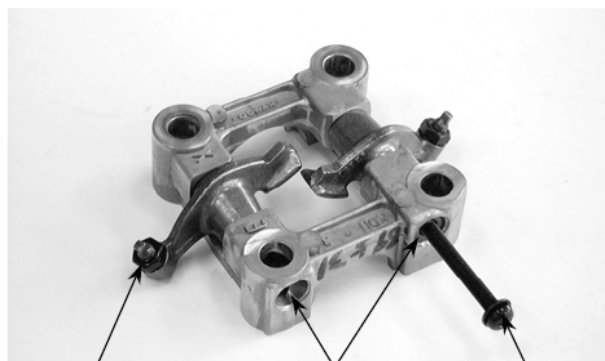
Verifique cada rodamiento por juego o daño.
Reemplace el ensamble completo del eje de levas si los rodamientos generan ruido o juego excesivo.

Rodamientos eje de levas



DESARMADO DE LOS SOPORTES DEL EJE DE LEVAS

Quite los ejes de los balancines usando un perno de 5mm.
Remueva los balancines.



Balancín Eje de balancín Perno 5mm

INSPECCIÓN DE LOS SOPORTES DEL EJE DE LEVAS

Verifique los soportes del eje de levas, balancines y ejes de balancines por desgaste o daño.

* Si la superficie de contacto de los balancines está desgastada, verifique los lóbulos del eje de levas por desgaste o daño.

Soporte de eje de levas



Ejes de balancines

Mida el diámetro interno de los balancines.
Límites de servicio:
Admisión: 10.10mm reemplace si es mayor.
Escape: 10.10mm reemplace si es mayor.

Mida el diámetro externo del eje de balancín
Límite de servicio:
Admisión: 9.91mm reemplace si es menor.
Escape: 9.91mm reemplace si es menor.



EXTRACCIÓN DE LA CULATA

Remueva el eje de levas.
Remueva el carburador.
Remueva el tubo de escape.
Remueva el tubo de entrada que conecta con el carburador.
Remueva la cubierta del ventilador.
Remueva los tornillos y pernos de la cubierta del motor.
Separe las clavijas de la cubierta del motor.

Remueva la culata.

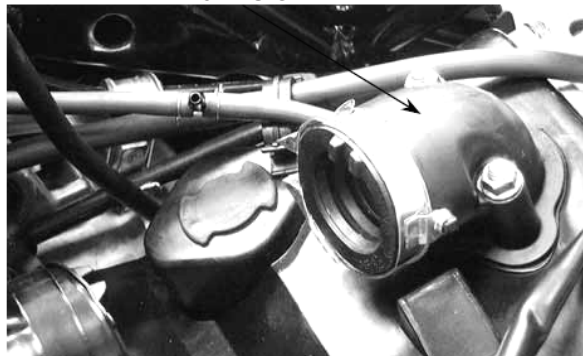
Remueva los pines guías y el empaque de la culata.
Remueva la guía de la cadena de sincronización.

Remueva todo el material de empaque de las superficies de contacto del cilindro.



- Evite dañar las superficies de contacto del cilindro.
- Tenga cuidado de no arrojar material del empaque dentro del motor.

Admisión



Culata



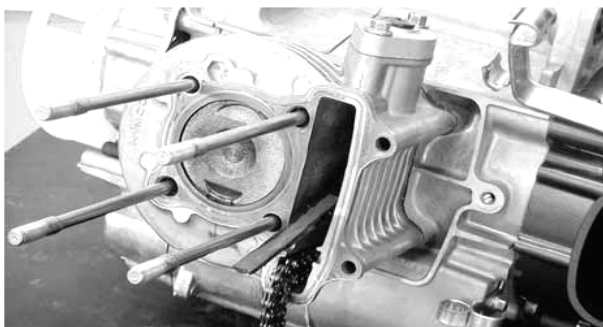
Pernos

Pines

Empaque de cilindro



Guía de la cadena de sincronización



DESARMADO DE LA CULATA

Remueva los pines, retenedores, resortes, asientos de resortes y retenedores de válvulas usando un compresor de resortes de válvulas.

- * ● Asegúrese de comprimir el resorte de válvula con la herramienta adecuada.
- Marque todas las partes desarmadas para asegurar un correcto armado.

Herramienta especial

Compresor de resortes de válvulas.

Remueva los depósitos de carbón de la cámara de combustión.

Limpie cualquier resto de material de empaque de las superficies de contacto del cilindro.

- * ● Evite dañar las superficies de contacto del cilindro.

INSPECCIÓN CULATA

Verifique el agujero de la bujía y el área de las válvulas por grietas.

Verifique la culata por deformaciones con una regla y una galga de espesores.

Límite de servicio: 0.05mm repare o reemplace si es mayor.

LONGITUD LIBRE DEL RESORTE DE VÁLVULA

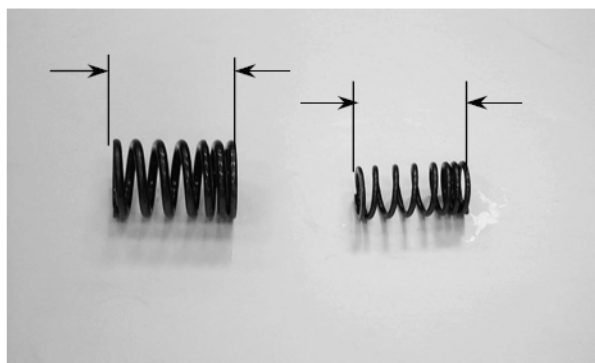
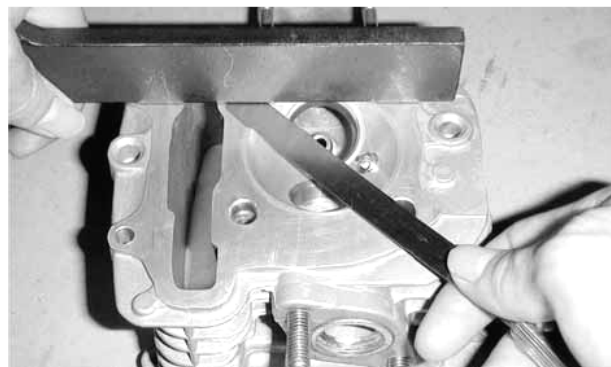
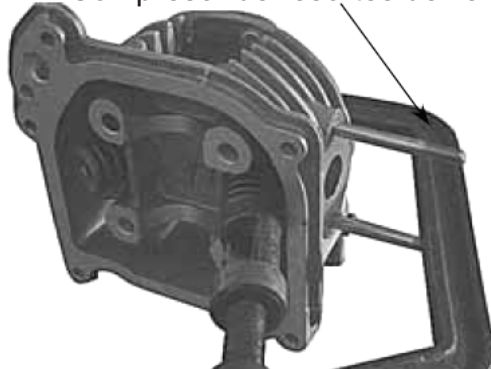
Mida la longitud libre del resorte de válvula de admisión y escape.

Límite de servicio:

Admisión: 31.20mm reemplace si es menor.

Escape: 34.10mm reemplace si es menor.

Compresor de resortes de válvula



VÁLVULA/GUÍA DE VÁLVULA

Verifique cada válvula por torcedura, quemado, grietas o desgaste anormal del cuerpo.
Verifique el movimiento de la válvula en la guía.
Mida el diámetro externo del cuerpo de la válvula.

Límite de servicio:

Admisión: 4.9mm reemplace si es menor.

Escape: 4.9mm reemplace si es menor.

Mida el diámetro interno de cada guía de válvula

Límite de servicio:

Admisión: 4.9mm reemplace si es mayor.

Escape: 4.9mm reemplace si es mayor.

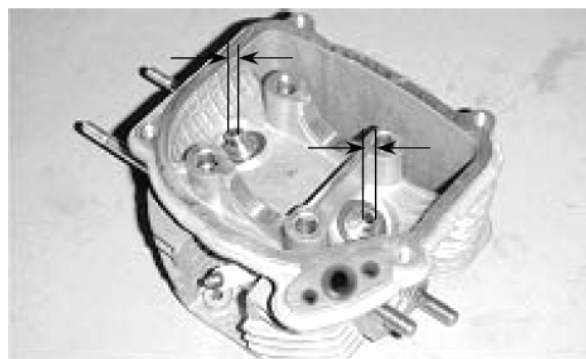
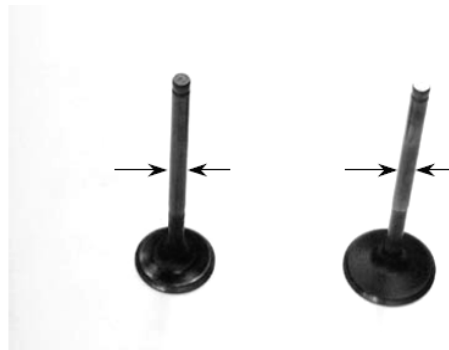
Obtenga la tolerancia entre la válvula y la guía de válvula, restando el diámetro externo de la válvula al diámetro interno de la guía de válvulas.

Límite de servicio:

Admisión: 0.10mm reemplace si es mayor.

Escape: 0.12mm reemplace si es mayor.

* Si la tolerancia entre la válvula y la guía de válvula **está por fuera del límite de servicio**, es necesario reemplazar la cabeza de cilindro.



ARMADO DE LA CULATA

Instale los asientos de los resortes de válvulas y los sellos de válvulas.

* Asegúrese de instalar sellos de válvula nuevos.

Lubrique cada cuerpo de válvula con aceite de motor e inserte la válvula en la guía.

Instale el resorte de válvula y los retenedores.

Comprima el resorte de válvula con el compresor de resortes de válvula, luego instale los pines.

*

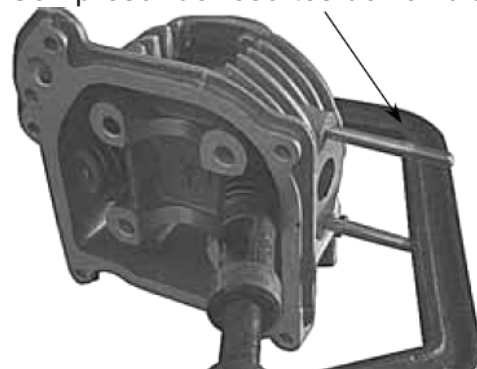
- Cuando ensamble, es necesario un compresor de resortes de válvula.
- Instale los pines con los resortes puntiagudos hacia abajo desde la parte superior de la culata.

Herramienta especial

Compresor de resortes de válvulas.



Compresor de resortes de válvula



Golpee ligeramente el cuerpo de la válvula con un martillo plástico 2 ó 3 veces para asentar las cunas firmemente.

* Tenga cuidado de no dañar las válvulas.



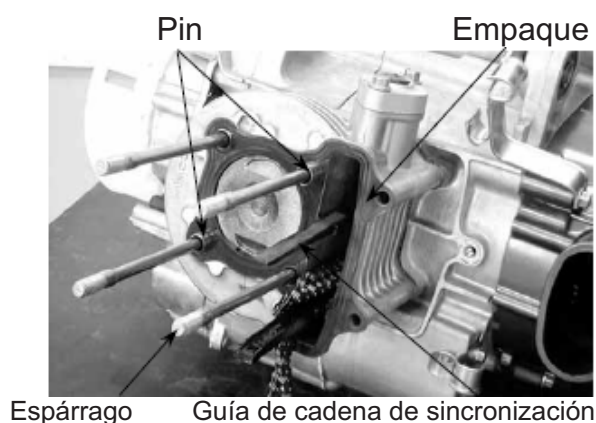
INSTALACIÓN DE LA CULATA

Apriete los cuatro espárragos.

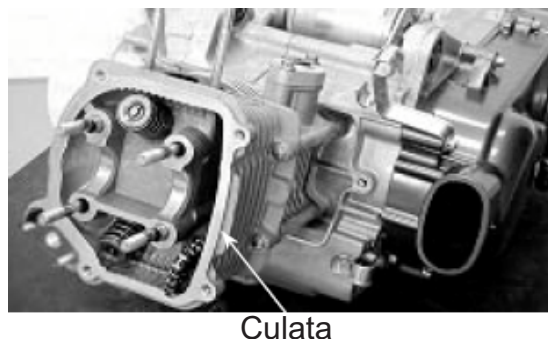
Instale los pines guías y un empaque de culata nuevo.

Instale la guía de la cadena de sincronización.

Torque: espárragos: 0.7 a 1.1Kg-m.



Instale la culata.



ENSAMBLE DE LOS SOPORTES DEL EJE DE LEVAS

Instale el balancín de la válvula de escape en el lado de la marca "EX" en el soporte del eje de levas.

Instale el balancín de la válvula de admisión y los ejes de los balancines.



INSTALACIÓN DEL EJE DE LEVAS

Gire el volante hasta que la marca "T" en el volante coincida con la marca en la carcasa. Mantenga el agujero del piñón del eje de levas en la parte superior y alinee los puntos punzonados del piñón del eje de levas con la superficie plana de la culata (posición en la que los lóbulos de admisión y escape están hacia abajo) e instale el eje de levas en la culata.

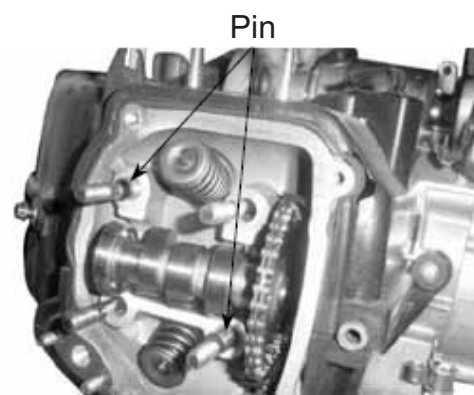
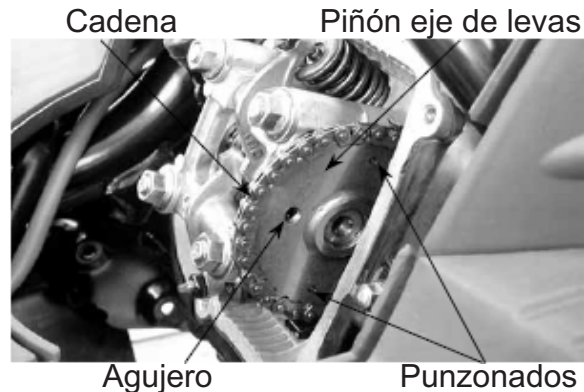
Instale los pines guías.

Instale los soportes del eje de levas, arandelas y tuercas en la culata. Apriete las cuatro tuercas y los dos pernos de la culata. Torque tuercas: 2.0Kg-m.



- Aplique aceite de motor a las roscas de las tuercas.
- Apriete las tuercas de la cabeza de cilindro de manera diagonal en 2 ó 3 etapas.

Ajuste la luz de las válvulas. Gire el tornillo tensionador de la cadena de sincronización en sentido antihorario para liberarlo.

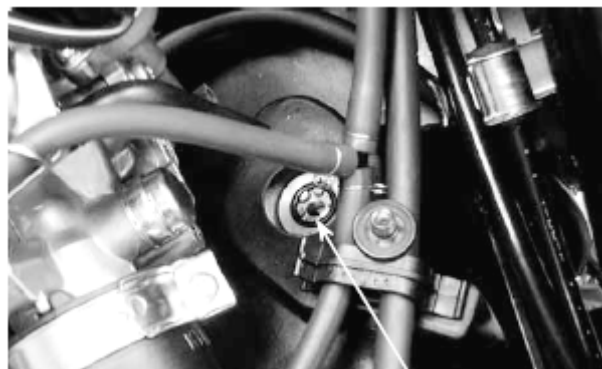


Aplique aceite de motor a un "O"-ring nuevo e instálelo.
Apriete la tapa del tornillo tensionador de la cadena de sincronización.

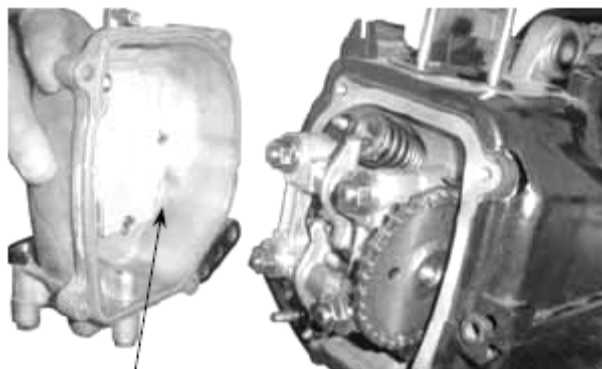
* Asegúrese de instalar el "O"-ring de manera apropiada dentro de la cavidad.

Instale un "O"-ring nuevo en la cubierta de la culata e instale la cubierta de cilindro.
Instale y apriete los pernos de la cubierta de la culata.

* Asegúrese de instalar el "O"-ring de manera apropiada dentro de la cavidad.



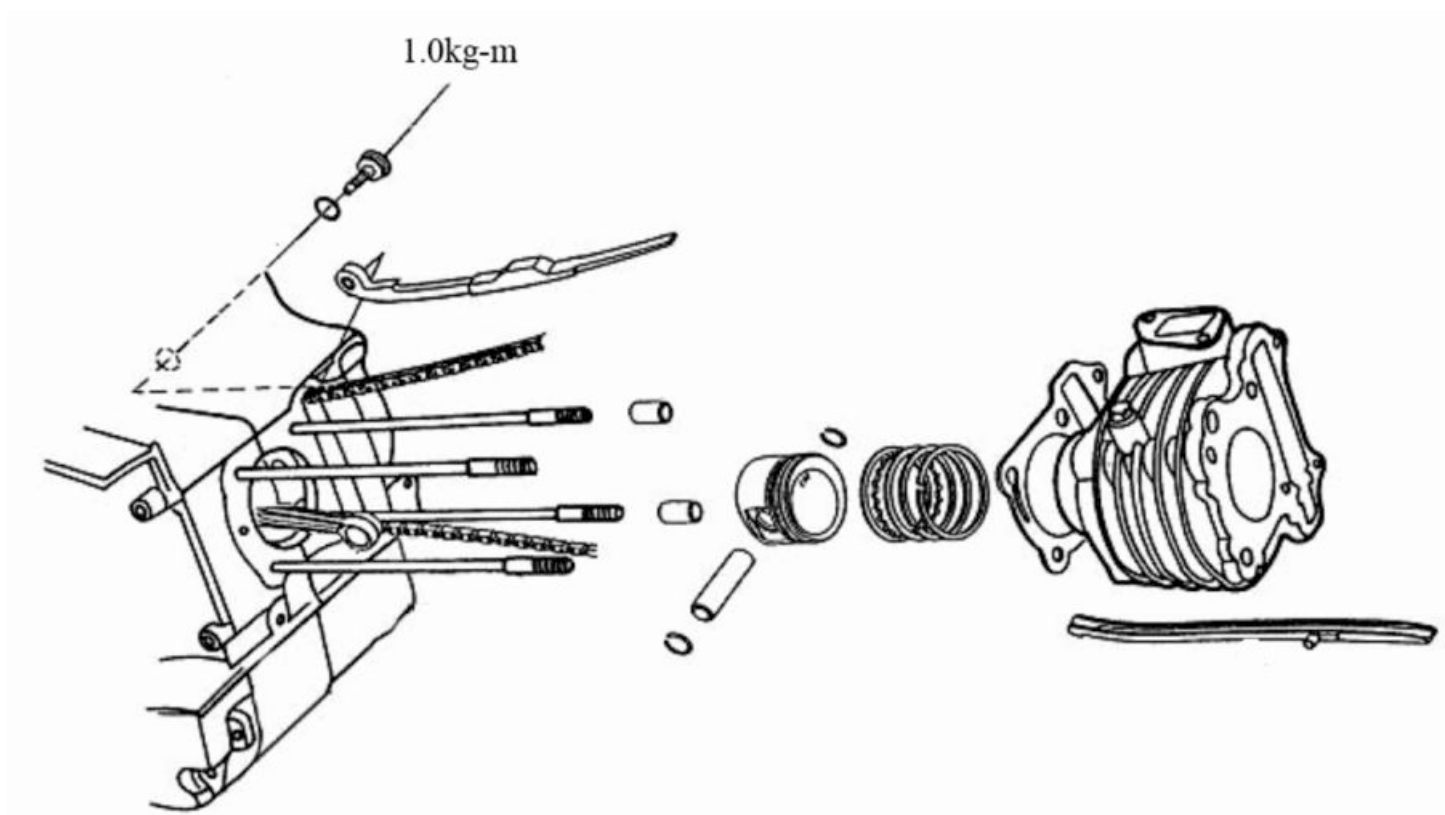
"O"-ring



Cubierta de la culata

8. CILINDRO / PISTÓN

8



8. CILINDRO / PISTÓN

FLY / AGILITY XTREME - NAKED

INFORMACIÓN DE SERVICIOS.....8-1	DESENSAMBLE DEL PISTÓN..... 8 - 2
DETECCIÓN DE FALLAS.....8-1	INSTALACIÓN DEL PISTÓN..... 8 -6
DESENSAMBLE DEL CILINDRO.....8-2	INSTALACIÓN DEL CILINDRO..... 8 -6

INFORMACIÓN DE SERVICIOS.

INSTRUCCIONES GENERALES

- El pistón y el cilindro pueden ser intervenidos con el motor montado en el chasis.
- Cuando baje las piezas, límpielas y séquelas con aire comprimido.

Especificaciones.

Ítem			Estándar (mm)	Límite de servicio
Cilindro	Diámetro interno		52.400~52.410	52.500
Pistón y anillos	Tolerancia de anillo a ranura	Superior	0.015~0.055	0.090
		Inferior	0.015~0.055	0.090
	Medida del anillo en el cilindro	Superior	0.10~0.25	0.50
		Inferior	0.10~0.25	0.50
	Diámetro externo		52.370~52.390	52.30
	Posición para medir diámetro pistón		9mm del tope a la falfa	—
Pasador diámetro externo O.D			14.994~15.000	14.960
Diámetro interno agujero pistón			15.016~15.034	15.060

DETECCIÓN DE FALLAS.

- Cuando el vehículo esté duro de encendido o de bajo desempeño en un régimen bajo de velocidad, verifique si sale humo blanco por el respirador del cárter, de ser así significa que los anillos están en mal estado y deben ser cambiados.

COMPRESIÓN BAJA O NULA Y HUMO EXCESIVO POR EL MOFLE.

- Anillos defectuosos, quebrados o pegados.
- Pistón o cilindro en mal estado.

COMPRESIÓN EXCESIVA

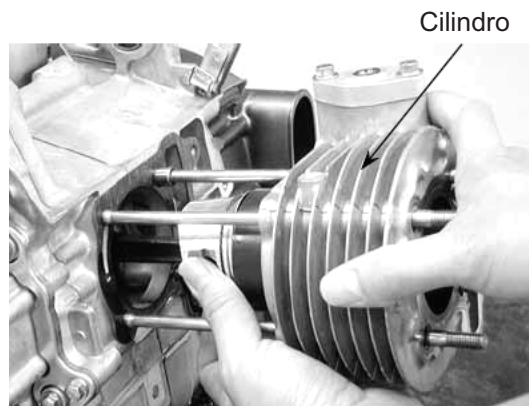
- Excesiva acumulación de carbón en la cámara de combustión o en el pistón.

SONIDO ANORMAL DEL PISTÓN

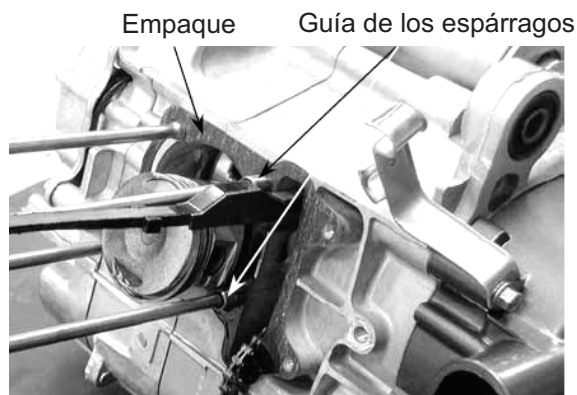
- * Pistón o cilindro en mal estado.
- * Pin pistón o agujero pin en mal estado.

DESENSAMBLE DEL CILINDRO.

- Retire la culata.
- Retire la guía de la cadenailla.
- Retire los pernos de la base.
- Retire el cilindro.



Retire el empaque del cilindro y las guías de los espárragos, limpie cualquier partícula residual del empaque.

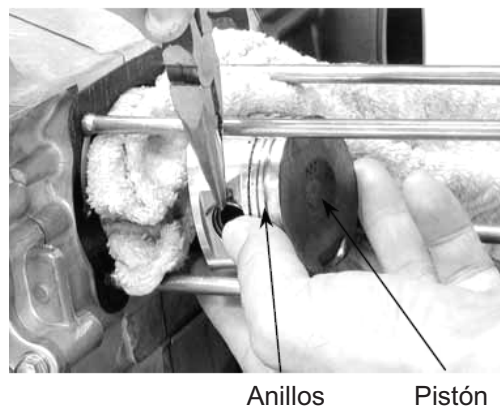


DESENSAMBLE DEL PISTÓN

Retire el pin pistón.

Utilice una toalla en las carcasas para evitar que el pin o cualquier elemento ingrese en el cárter del motor.

- Empuje el pasador del pistón y retírelo.
- Retire el pistón.



-Inspeccione los pines, el pistón, retire los anillos y revíselos.

Tenga cuidado de no partir o dañar los anillos en el desmontaje de los mismos.

-Limpie el carbón de los anillos y de las ranuras.



-Instale los anillos en el pistón y verifique la medida de tolerancia entre el anillo y la ranura.

LÍMITES DE SERVICIO

- 1.Superior: 0.09mm.
- 2.Inferior: 0.09mm.



-Desmonte los anillos e insértelos en el fondo del cilindro.

UTILICE EL PISTÓN PARA EMPUJAR LOS ANILLOS Y REALIZAR ESTA ACTIVIDAD.

Medida del anillo a vacío final.

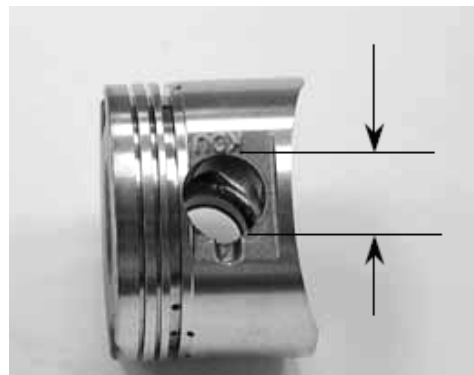
LÍMITE DE SERVICIO: 0.5 mm.

Luz final



-Medida del diámetro para el pasador del pistón.

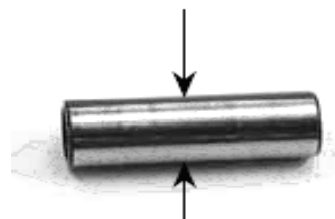
LÍMITE DE SERVICIO: 15.04 mm.



8. CILINDRO / PISTÓN

Medida del pasador de pistón.

LÍMITE DE SERVICIO: 14.996 mm.



Medida del pistón.

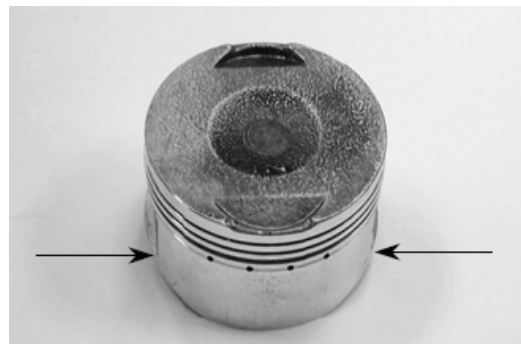
Tome la medida a 9 mm del fondo y a 90° del hueco del pasador del pistón.

LÍMITE DE SERVICIO: 52.3mm.

Tolerancia del pistón al pasador.

TOLERANCIA PISTÓN/CILINDRO

LÍMITE DE SERVICIO: 0.02mm.



INSPECCIÓN DEL CILINDRO

Inspeccione el diámetro o camisa que no esté con ningún daño.

Mida en tres niveles en el fondo, en el centro y en la parte superior y a 90° del pin pistón en ambas direcciones X y Y.

LÍMITE DE SERVICIO: 52.5 mm.

Tolerancia del cilindro al pistón.

LÍMITE DE SERVICIO: 0.1 mm.

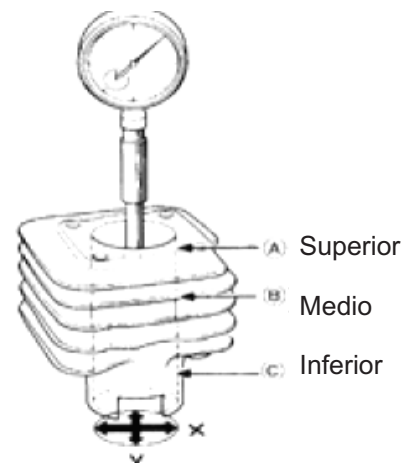


La verdadera redondez es la diferencia entre las medidas en los ejes X y Y.

La cilindridad es la diferencia en los tres niveles fondo, medio y tope superior, correspondiendo así al mayor valor obtenido.

Cilindridad: 0.05 mm

Redondez absoluta: 0.05mm



Revise la alineación del tope del cilindro.

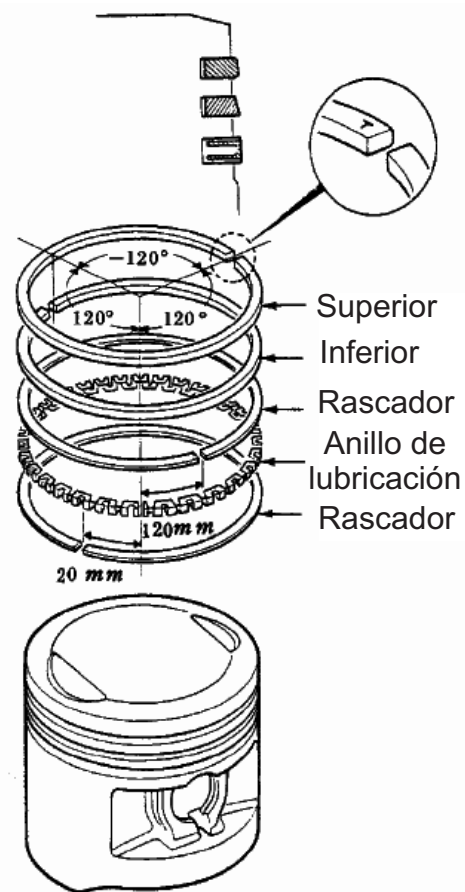
LÍMITE DE SERVICIO: 0.05 mm.



INSTALACIÓN DE LOS ANILLOS

Inserte los anillos al pistón y lubríquelos con aceite de motor uno por uno.

- Sea cuidadoso de no fracturar el pistón, ni los anillos en esta actividad.
- Instale todos los anillos con la marca mirando hacia arriba.
- Después de estar instalados, los anillos deben girar libremente sin atrancarse.



INSTALACIÓN DEL PISTÓN.

- Remueva el empaque de cilindro.
- Sea cuidadoso de no dejar ingresar cuerpos extraños al cárter.



Instale el pistón, el pasador y el pin clip.

- La marcación "IN" en el pistón es para ubicar en admisión.
- Utilice una toalla tapando el cárter para evitar la entrada de cuerpos extraños o el pin clip del pistón.



Pin clip pistón

Pin pistón

Pistón

INSTALACIÓN DEL CILINDRO.

Inserte las guías de los espárragos y un empaque nuevo.

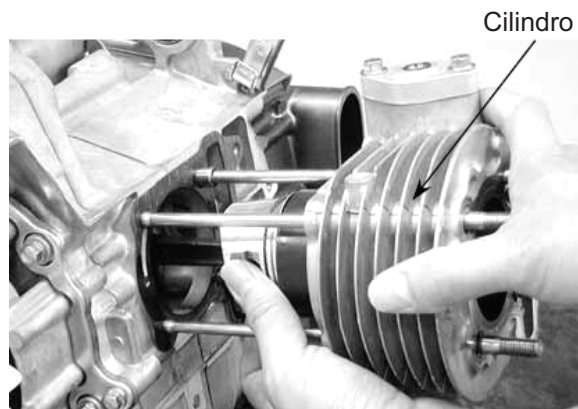


Empaque

Lubrique con aceite de motor.

Lubrique la camisa del cilindro y el pistón, comprima los anillos e inserte el cilindro.

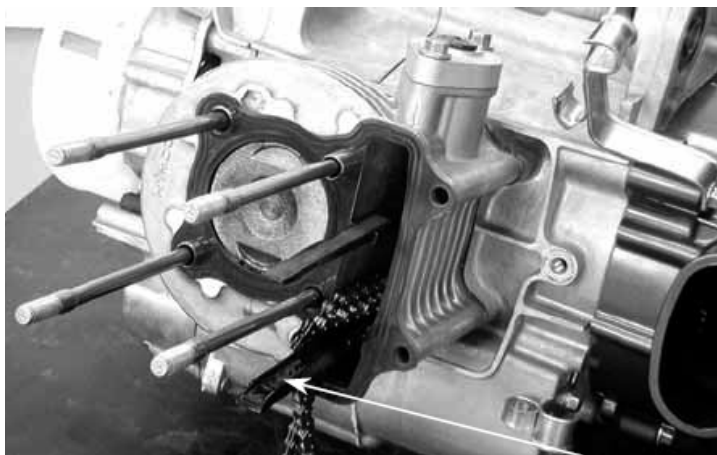
- Tenga cuidado de no partir los anillos.
- Ubique los vacíos finales de los anillos a 120° del pin pistón.



Cilindro

8. CILINDRO / PISTÓN

- Monte los pernos del cilindro pero no apriete.
- Instale las guías de la culata.



Guía de cadena

- Instale la guía de cadena.
- Instale la culata y apriete los pernos.



Pernos de base cilindro

ÓN / KYMCO
FLY / AGILITY XTREME - NAKED



INFORMACIÓN DE SERVICIO	9-1
DETECCIÓN DE FALLAS	9-1
CARCASA IZQUIERDA COBERTORA DEL CRANK	9-2
INSTALACIÓN DE LA POLEA CONDUCTORA	9-6
CLUTCH / POLEA CONDUCTORA	9-7

INFORMACIÓN DE SERVICIO INSTRUCCIONES GENERALES

-La polea conductora y el clutch pueden ser revisados con el motor instalado.
-Evite poner grasa y aceite en las caras de la correa y la polea conductora. Remueva cualquier partícula de grasa o de aceite de ellos para minimizar deslizamiento de la correa y la polea conductora.

ESPECIFICACIONES

Ítem	Estándar (mm)	Límite de servicio (mm)
Diámetro interno buje o collar de la conductora	23.989 ~ 24.025	24.06
Diámetro externo collar conductor	23.960 ~ 23.974	23.94
Ancho de la correa conductora	19.0	17.5
Espesor revestimiento del clutch	---	1.5
Diámetro interno exterior clutch	107.0 ~ 107.2	107.5
Longitud del resorte del clutch libre	---	154.6
Diámetro externo cara conducida	33.965 ~ 33.485	33.94
Diámetro interno cara conducida movable	34.0 ~ 34.025	34.06
Diámetro externo de los roller	15.920 ~ 16.080	15.4

VALORES DE TORQUE

Tuerca exterior de la polea conductora 5.5 ~ 6.5kgf-m.

Tuerca exterior del clutch 3.5 ~ 4.5kgf-m.

Tuerca del plato conductor del clutch 5.0 ~ 6.0kgf-m.

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

1. Sostenedor universal.

2. Compresor de resorte del clutch.

DETECCIÓN DE FALLAS

El motor enciende pero la motocicleta no se mueve

- * Correa conductora desgastada.
- * Plato de rampas roto.
- * Desgaste o daño en el cobertor del clutch.
- * Resorte de conducción defectuoso.

Carece de poder

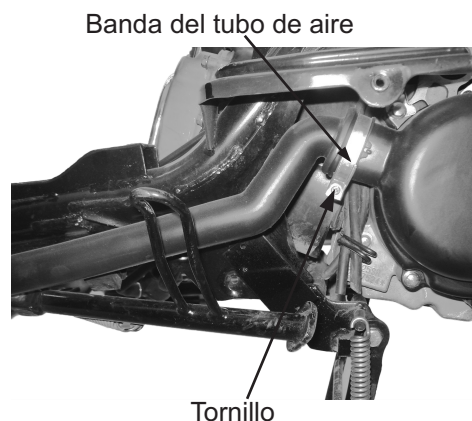
- * Correa conductora desgastada.
- * Resorte de conducción débil.
- * Desgaste en los roller.
- * Falla en la cara conductora.

Motor se demora o la motocicleta patina

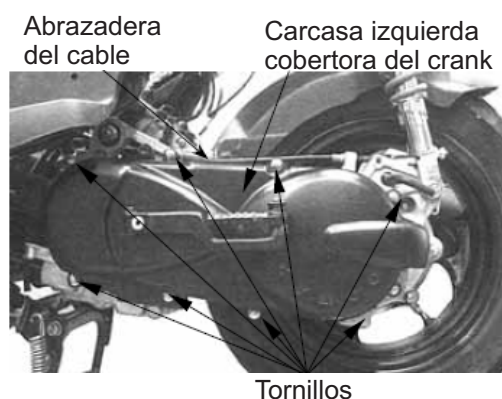
Ruptura de resorte del clutch.

CARCASA IZQUIERDA COBERTORA DEL CRANK REMOVER

Afloje el tornillo de la banda del tubo de aire.

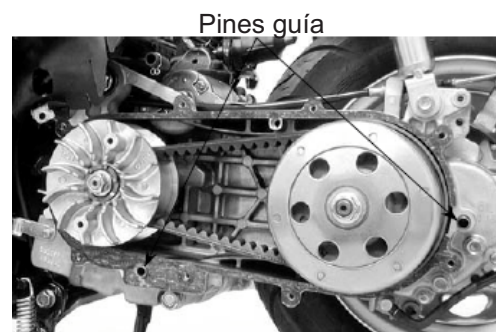


Remueva los tornillos de la carcasa izquierda cobertora del crank al igual que la abrazadera del cable.

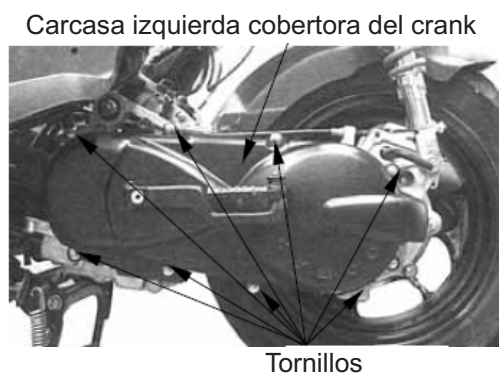


INSTALACIÓN

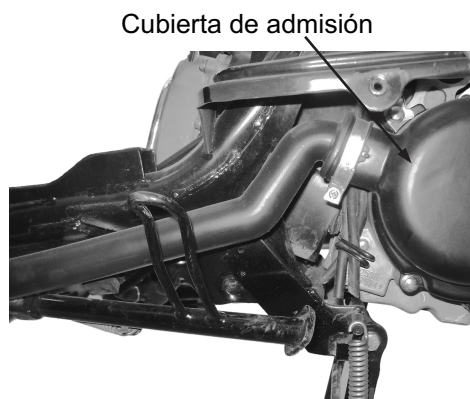
Instalar los pines guía en los orificios de la junta.



Instale la carcasa izquierda cobertora del crank y apriete los tornillos de la carcasa.
Instale la abrazadera del cable en la posición especificada y apriete el tornillo.



Instale el tubo de aire de la correa conductora y apriete el tornillo de la banda del tubo.



POLEA CONDUCTORA

REMOVER:

Remueva la carcasa izquierda cobertora del crank.

Sostenga la polea conductora usando un sostenedor universal y remueva la tuerca exterior de la polea conductora.

Remueva la cara de la polea conductora.

Especial

Sujetador de volante.

Sostener el clutch hacia afuera con el sostenedor universal y remueva la tuerca externa del clutch.
Remueva el clutch/polea y correa conductora.

INSPECCIÓN

Chequee en la correa conductora: sus guías, separación, o un desgaste anormal.

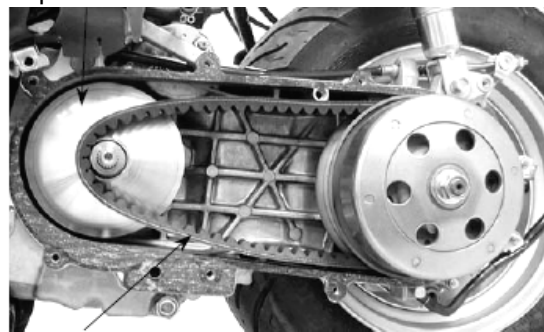
Medir el ancho de la correa conductora.

Límite de servicio: 17.5 mm reemplace si está por debajo.



Sujetador de volante

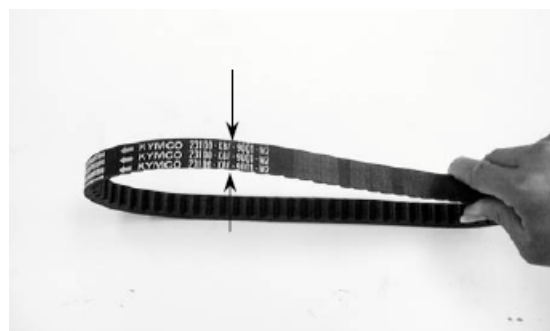
Superficie conducida movable



Correa conducida



Utilice partes originales en caso de tener que reemplazarlas.
Recuerde el sentido de giro de la correa.



9. TRANSMISIÓN Y POLEA DE TRANSMISIÓN / ARRANQUE DE PATADA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

Remueva ensamble cara conductora
movible.

Remueva el collar de la polea
conductora.

Collar de la polea conducida



Ensamble cara conducida movable

DESENSAMBLE

Remueva el plato de rampas.

Plato de rampas



Remueva los roller.



Roller

INSPECCIÓN

Chequee cada roller, su posible daño o
desgaste.

Medir cada roller.

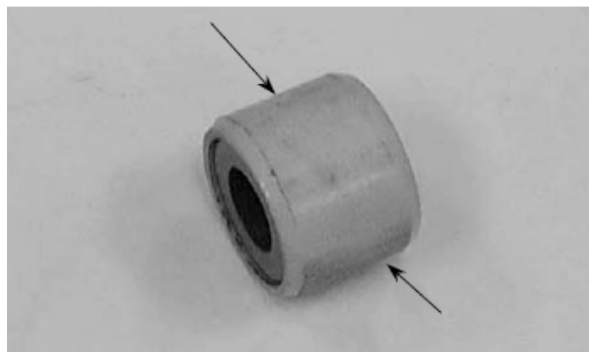
Límite de servicio 17.4mm reemplace
si es menor.

Peso de rollers: 11gr.

Rollers: 6.

Xtreme: 11gr.

Fly/Naked: 14gr.



9. TRANSMISIÓN Y POLEA DE TRANSMISIÓN / ARRANQUE DE PATADA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

Medir la cara de la conductora movable
el buje interno.

Límite de servicio 24.06mm.

Reemplace si está por encima.

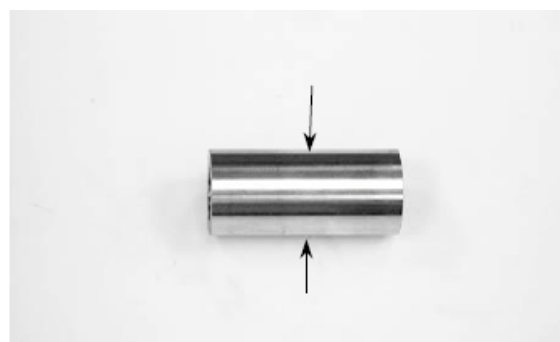
Chequear en el collar desgaste o daño.



Medir en el collar de la polea conductora
la superficie de deslizamiento.

Límite de servicio 23.94mm.

Reemplace si es menor.



ENSAMBLE

Instale los roller adentro de la cara de la
conductoradora movable.

Montar todos los rollers en el mismo
sentido.



Roller

Plato de rampa

Instale el plato de rampa.



Insertar el collar de la polea conductora
conductora adentro de la cara de la
conductora movable.

Collar de la polea conductora



INSTALACIÓN

Instalar la cara interna de la polea
conductora móvil sobre el cigüeñal.



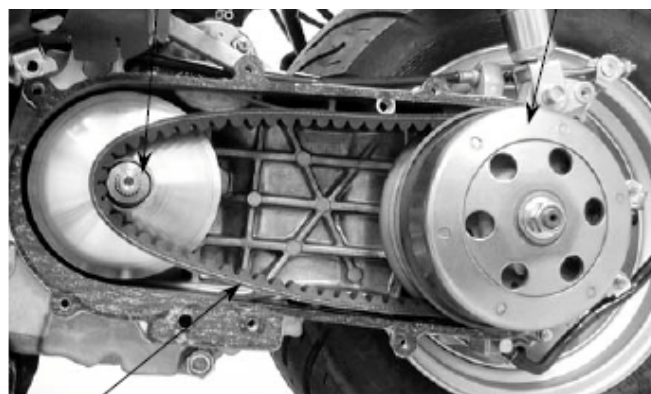
Ensamble cara conductora movable

Ubicar la correa conductora sobre la
polea conducida.
Ubicar la correa conductora sobre el
collar de la polea conductora.

Recuerde que la correa tiene un
sentido de giro, las flechas indican la
polea del cigüeñal.

Collar de la polea conductora

Polea conductora



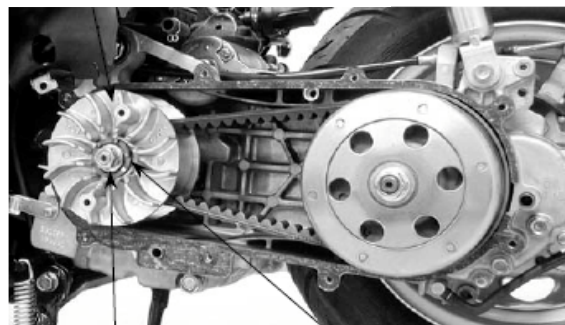
Correa conductora

Instalar la cara de la polea conductora, piñón de arranque y la tuerca.



- Cuando instale la cara de la polea conductora, presiónela para llevar la correa hacia abajo hasta su posición más baja, en este momento se podrá apretar la polea conducida.
- Instale el piñón de arranque alimentando sus dientes con el cigüeñal.

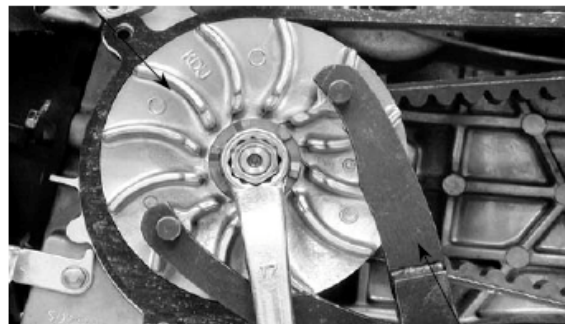
Cara de la polea conductora



Tuerca

Piñón de arranque

Polea conductora



Sujetador de volante

Sostenga la polea conductora con el sostenedor universal y apriete la tuerca.
Torque: 5.5kg-m.

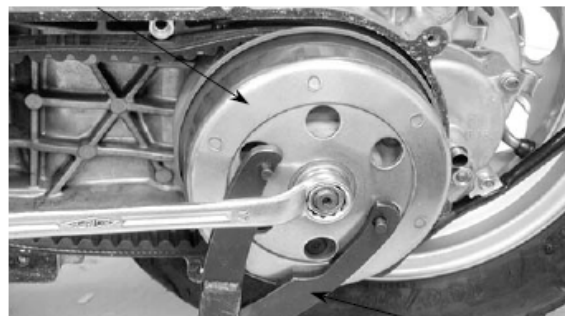
Especial

Sujetador de volante.



No deje aceite o grasa sobre la correa o sobre la superficie de la polea.

Exterior del clutch



Sujetador de volante

CLUTCH/POLEA CONDUCTIDA

Remueva la carcasa izquierda cobertora del crank.

Remueva la polea y la correa conductora. Sostenga el clutch por fuera con el sostenedor universal y remueva la tuerca exterior del clutch.

Especial

Sujetador de volante.

INSPECCIÓN

Chequee la superficie exterior del clutch, su posible daño o desgaste.

Medir el exterior del clutch diámetro interno.

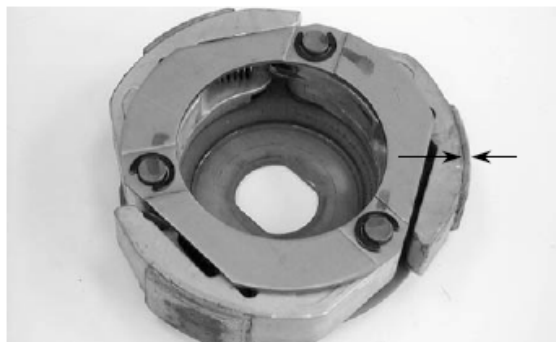
Límite de servicio: 125.5mm reemplace si está por encima.



Diámetro interno del clutch

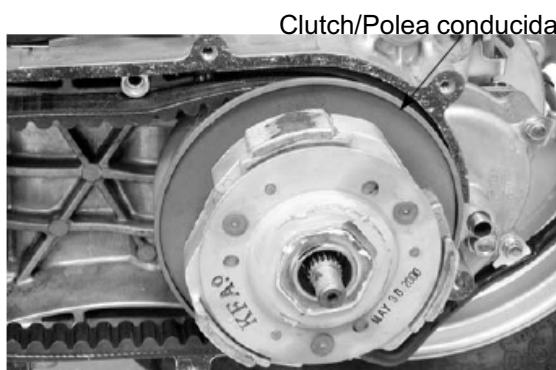
Medir el espesor del revestimiento del clutch.

Límite de servicio: 1.5mm reemplace si es menor.



DESENSAMBLE DEL CLUTCH/POLEA CONDUCTIDA

Sostener el ensamble clutch/polea conducida con el compresor del resorte del clutch.



Asegúrese de usar el compresor de resorte del clutch para evitar daños en el resorte.

Especial

Compresor de resorte del clutch



Compresor de resorte del clutch.

Ubique el compresor de resorte del clutch en una mesa de trabajo y remueva la tuerca del plato de clutch conductor.

Se pierde la compresión del resorte del clutch y se desensambla el clutch de la polea conducida.

Remueva el sello del collar.



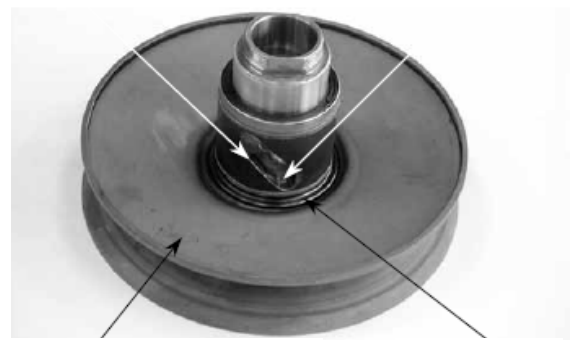
9. TRANSMISIÓN Y POLEA DE TRANSMISIÓN / ARRANQUE DE PATADA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

Hale el pin de la guía del roller y la guía de los rollers. Remueva la cara movable Conductora de la cara conducida.

Guía de roller Pin de guía de roller



Remueva el sello de aceite de la superficie de la polea conducida movable.

Se recomienda emplear extractor para el sello.

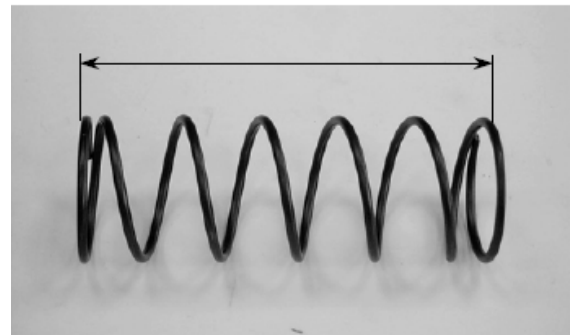
Sello de aceite



INSPECCIONAR

Medir el largo del resorte conductor libre.

Límite de servicio: 163.7mm reemplace si es menor.



Chequear desgaste o daños en la superficie conducida.

Límite de servicio: 33.94mm reemplace si está por debajo.



Chequear desgaste o daño en la superficie de la polea conductora movable.

Medir el diámetro interno de la conductora movable.

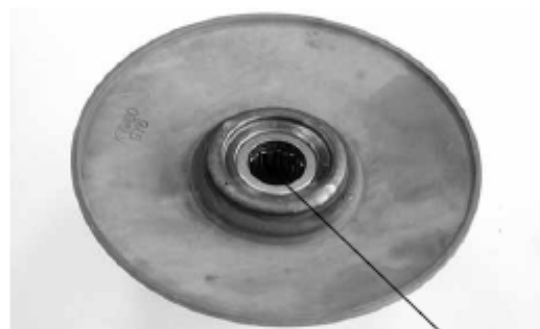
Límite de servicio: 34.06mm reemplace si es mayor.



REEMPLAZO DE RODAMIENTO DE POLEA CONDUCTORA

Retire el rodamiento de agujas de la polea conductora.

* Desechar el rodamiento removido y reemplazarlo por uno nuevo.



Rodamiento interno

Remover de la polea conductora el rodamiento exterior.

* Desechar el rodamiento removido y reemplazarlo por uno nuevo.



Rodamiento externo

Aplicar grasa por fuera del rodamiento.

Guíe el nuevo rodamiento exterior adentro de la cara de la polea conductora con el sello y la cara hacia arriba.

Aplicar grasa en las áreas del borde de la conductora.

* Poner 9 -9.5g de grasa en las cavidades de los rodamientos.
Grasa especificada: de alta resistencia 230°C.



Poner un nuevo rodamiento de agujas en la cara conductora.

Rodamiento externo



DESENSAMBLE DEL CLUTCH

Remover los clips y el plato retenedor para desensamblar el clutch.



Mantener grasa fuera del contacto de las zapatas del clutch.

Clip



Revestimiento clutch
Clip

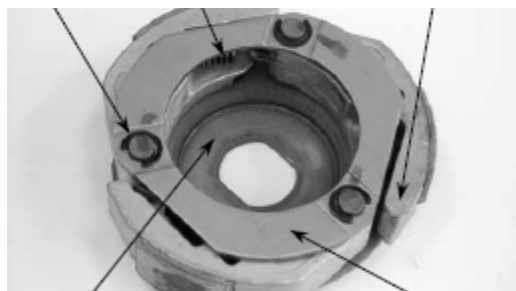
Resortes

Plato retenedor
Clutch peso/zapatas

ENSAMBLE DE CLUTCH

Instalar los damper de caucho en los pines del plato.

Instalar las zapatas del clutch y el resorte en el plato. Instale el plato retenedor y asegure con los clips.



Plato conductor
Sello de aceite

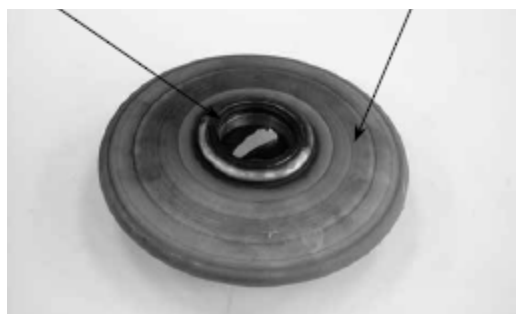
Plato retenedor
Conducida movable

ENSAMBLE CLUTCH/POLEA CONDUCTIDA

Limpiar las caras de la polea y remover grasa de ella.

Instalar los sellos de aceite en la polea conducida movable.

Aplique grasa al empaque e instálelos en la polea conducida movable.



9. TRANSMISIÓN Y POLEA DE TRANSMISIÓN / ARRANQUE DE PATADA

Instalar la polea conducida movable sobre la cara fija.

Aplicar grasa a la guía de los rollers y guíe los pines de los rollers y luego instálelos en los orificios de la cara conducida.

Instale el sello del collar.

Remueva cualquier exceso de grasa.

Asegúrese de limpiar la grasa de la cara conducida.

Ubicar en el compresor de resorte de clutch el ensamble de la polea conducida, cara conducida, resorte y ensamble de clutch.

Comprimir el compresor de resorte del clutch e instale la tuerca del plato. Ubicar el compresor de resorte en una mesa de trabajo y apriete la tuerca hasta su torque máximo especificado.

Torque: 5.5kg-m.

Asegúrese de usar el compresor de resorte del clutch para evitar posibles daños.

Especial

Compresor de resorte del clutch.

INSTALACIÓN

Instalar clutch/polea conductora al eje conductor.

Mantenga la grasa alejada del eje conducido.

Guía roller Pin roller



Cara conducida

Cara conducida movable



Compresor de resorte del clutch



Llave para asegurar tuerca



Clutch/Polea conducida

Instalar externo de clutch.
Sostener exterior del clutch con el
sujetador universal.
Instalar y apretar la tuerca exterior del
clutch.

Torque: 5.5kg-m.

Especial

Sujetador clutch.

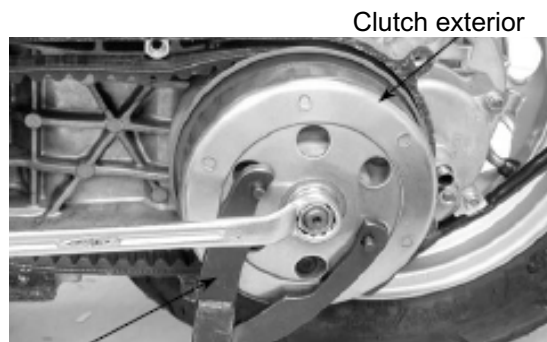
Instalar correa conductora.
Instalar carcasa izquierda del crank.

CRANK

Remover carcasa izquierda del crank.
Remover los sellos de caucho y los
pines guía.

Remover leva del crank.
Retire el clip y arandela del eje de la
patada de arranque.

Suavemente gire el eje del crank de
arranque para remover el piñón
conductor de arranque junto con el
resorte de fricción.



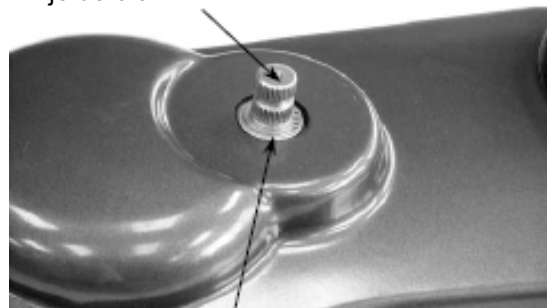
Clutch exterior

Sujetador clutch

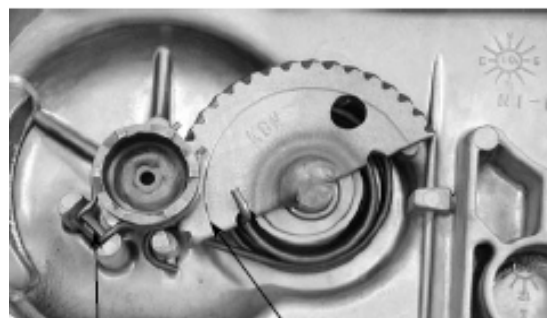


Carcasa izquierda del crack

Eje de crank



Clip



Resorte
fricción

Piñón conductor
de arranque

Remover el usillo del crank y el resorte de retorno de la carcasa izquierda del crank.

Remover el buje del usillo del crank.

INSPECCIÓN

Inspeccionar posible desgaste o daño en el usillo del crank.

Inspeccionar posible daño o desgaste en el resorte de retorno.

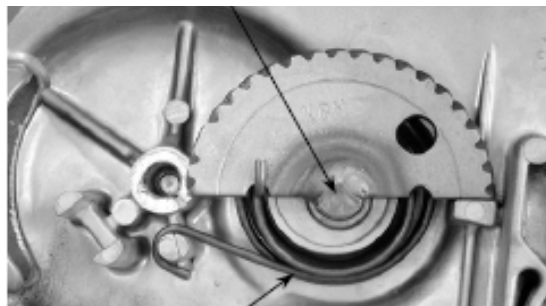
Inspeccionar daño o desgaste del buje del usillo del crank.

Inspeccionar desgaste o daños en el piñón conductor de encendido.

Inspeccionar desgaste o daño en el resorte de fricción.

Inspeccionar desgaste o daño en la carcasa donde actúa el crank.

Usillo del crank



Resorte de retorno

Usillo

Resorte de retorno



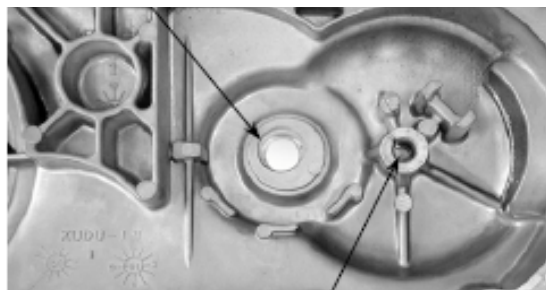
Bujе plástico Bujе de usillo

Resorte de fricción



Piñón conductor de arranque

Espacio para usillo crank



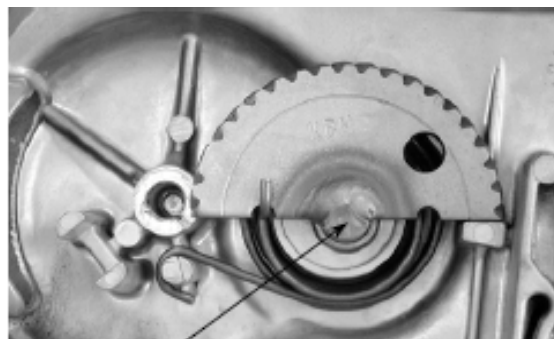
Espacio para piñón conductor

INSTALACIÓN

Instalar el buje del usillo del arranque y el resorte de retorno en la carcasa izquierda del crank.



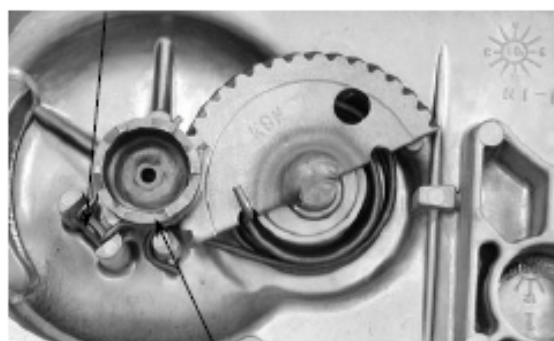
Cuando instale el resorte de retorno, utilice un tornillo para poder ubicarlo en su posición original.



Usillo crank arranque

Resorte de fricción

Instale el piñón de arranque y el resorte de fricción como lo muestra la figura.



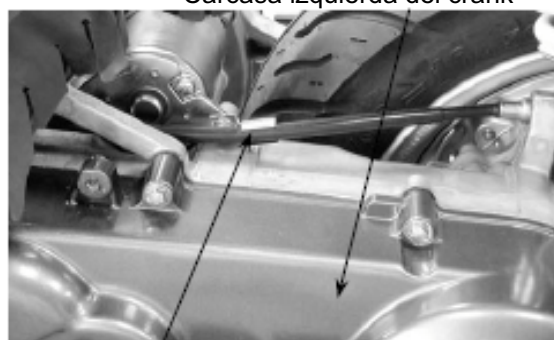
Piñón de arranque

Carcasa izquierda del crank

Instale la leva del crank.
Instale la carcasa izquierda del crank y apriete los tornillos diagonalmente.
Conecte el tubo de aire de la correa conductora y apriete el tornillo de la correa.

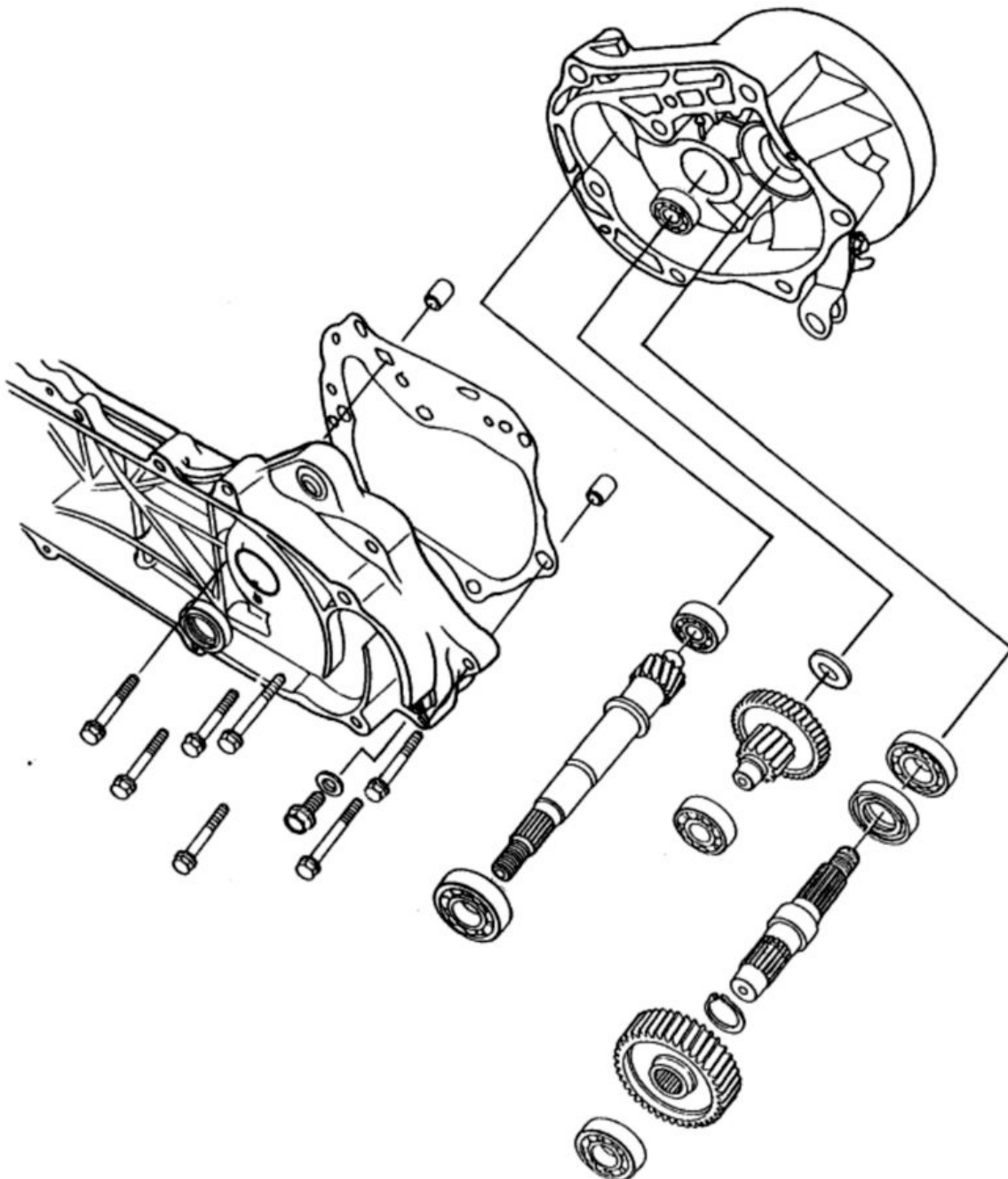


Para la campana del freno, asegúrese de instalar el cable del freno trasero en la posición especificada e instalar el cable sobre el sostenedor del cable.



Abrazadera del cable del freno trasero, solo aplica a Fly / Agility Rs Naked.

10. REDUCCIÓN FINAL



10

10. REDUCCIÓN FINAL

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....10-1	INSPECCIÓN REDUCCIÓN FINAL.....10-2
DETECCIÓN DE FALLAS.....10-1	REEMPLAZO DE RODAMIENTOS.....10-3
DESENSAMBLE REDUCCIÓN FINAL.....10-2	ENSAMBLE REDUCCIÓN FINAL10-4

INFORMACIÓN DE SERVICIO

ESPECIFICACIONES

Aceite especificado: aceite de transmisión SAE 90.

Capacidad de aceite:

Al desensamblar: 200 cm³.

Al cambiar: 180 cm³.

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Empujador de rodamientos: 10, 12, 15, 18mm.

DETECCIÓN DE FALLAS

El motor enciende pero la motocicleta no se mueve.

- Daño en la transmisión.
- Transmisión cizallada o quemada.
- Falla en la correa conductora.
- Falla en el clutch.

Ruido anormal

- Desgaste, cizallamiento o piñones partidos.
- Desgaste en los rodamientos.

Fugas de aceite

- Nivel de aceite muy alto.
- Desgaste o daño en los sellos de aceite.

DESENSAMBLE REDUCCIÓN FINAL

Quitar el cable del freno trasero (→13-3). (Solo para Fly / Agility Rs Naked).

Quitar el caliper del freno trasero. (Solo para Agility Xtreme).

Quitar la rueda trasera (→13-2).

Quitar la carcasa izquierda del crank (→9-2).

Quitar el clutch/polea conductora (→9-10).

Drenar el aceite de la transmisión en un contenedor limpio.

Quitar la carcasa de la transmisión sujeta por los tornillos.

Quitar la carcasa de la transmisión.

Retire la arandela y el pin de seguridad.

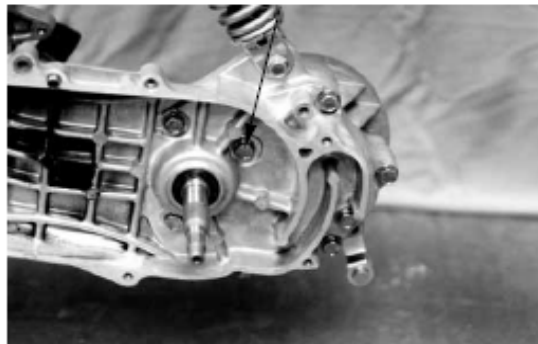
Remueva el eje de la caja y el piñón eje caja.

INSPECCIÓN DE LA REDUCCIÓN FINAL

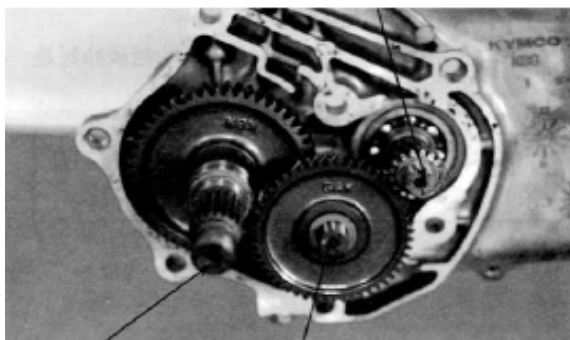
Inspeccionar desgaste o daño en piñón eje caja y en eje caja.

Inspeccionar desgaste o daño en los piñones y en eje.

Tornillo

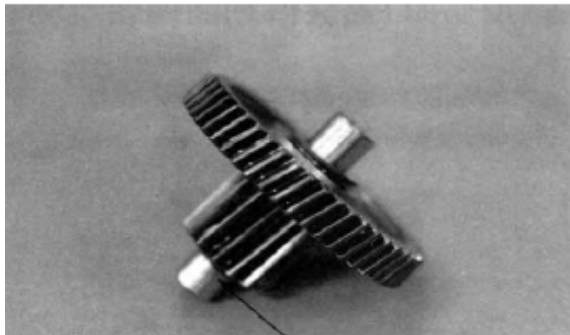


Eje conductor

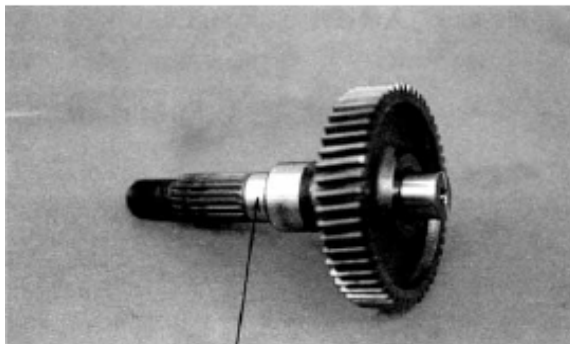


Eje caja

Piñón eje caja



Piñón eje caja



Eje caja

Revisar el juego de los rodamientos de la carcasa izquierda e inspeccionar desgaste o daño en los sellos de aceite. Inspeccionar desgaste o daño en el eje conductor y los piñones.

Revisar el juego de los rodamientos de la carcasa de la transmisión e inspeccionar desgaste o daño en los sellos de aceite. Inspeccionar desgaste o daño en el eje conductor y los piñones.

No remover la carcasa de la transmisión a excepción de que se requiera cambiar alguna pieza. Cuando reemplace el eje conductor, reemplace también los rodamientos y los sellos de aceite.

REEMPLAZO DE RODAMIENTOS (CARCASA DE LA TRANSMISIÓN)

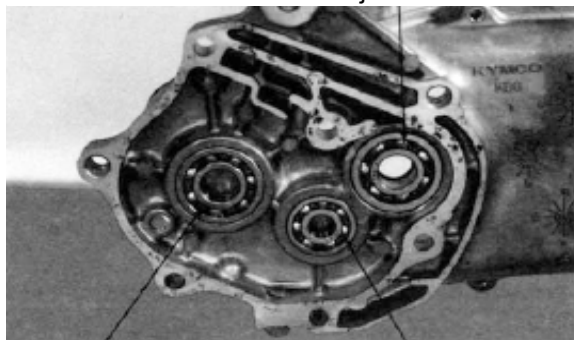
Remueva los rodamientos de la carcasa de la transmisión utilizando un extractor de rodamientos. Remueva el sello de aceite del eje de caja.

Especial

Extractor de rodamientos

Ubicar un nuevo rodamiento en la carcasa de la transmisión.

Rodamiento del eje conductor



Rodamiento del eje

Rodamiento del piñón de caja



Rodamiento del piñón eje caja

Rodamiento del eje conductor



Extractor de rodamientos



Conductor afuera 32x35mm

REEMPLAZO DE RODAMIENTOS (CARCASA DE CRANK IZQUIERDA)

Remueva eje conductor.

Remueva sellos de aceite del eje conductor.

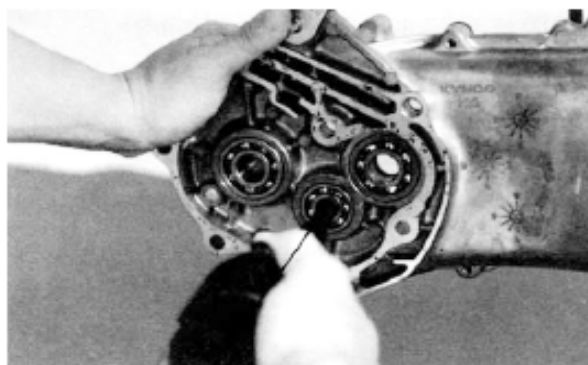
Remueva los rodamientos de la carcasa izquierda del crank usando un extractor de rodamientos.

Especial

Extractor de rodamientos.

Ubicar un rodamiento nuevo en la carcasa izquierda del crank.

Instalar un nuevo sello en el eje conductor.



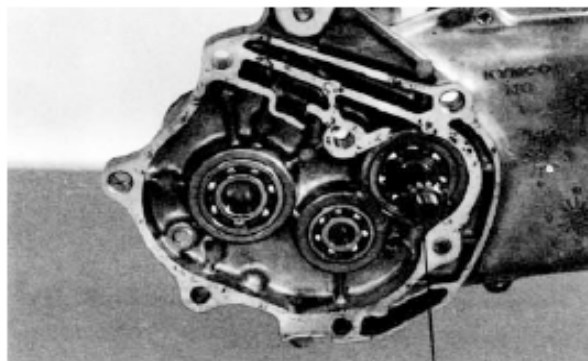
Extractor de rodamientos 12mm



ENSAMBLE REDUCCIÓN FINAL

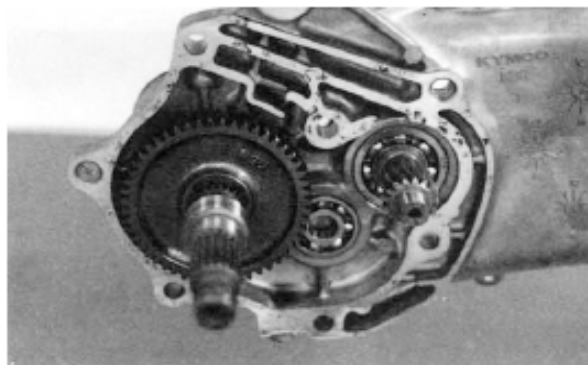
Instalar el eje conductor en la carcasa izquierda del crank.

Si no se va a cambiar ningún piñón, tenga en cuenta volver a instalarlos con el mismo sentido de giro.



Eje conductor

Instalar eje final y piñón caja en la carcasa izquierda del crank.



10. REDUCCIÓN FINAL

Instalar el piñón eje caja y el piñón en la carcasa izquierda del crank.
Instalar la arandela plástica sobre el piñón eje caja.
Instalar pin de seguridad y una nueva arandela.

Instalar la carcasa de la transmisión.

Instalar y apretar los tornillos de la carcasa de la transmisión.
Instalar el clutch/polea conducida (→9-13).

Luego de la instalación, llenar la carcasa de la transmisión con el aceite especificado (→3-7).

- Ubicar la motocicleta en su gato principal sobre un piso nivelado.
- Chequear desgaste o daños en los sellos limpiadores.

Aceite de caja especificado: SAE90.

Capacidad de aceite:

Al desensamblar: 200 cm³/0.2 litros.

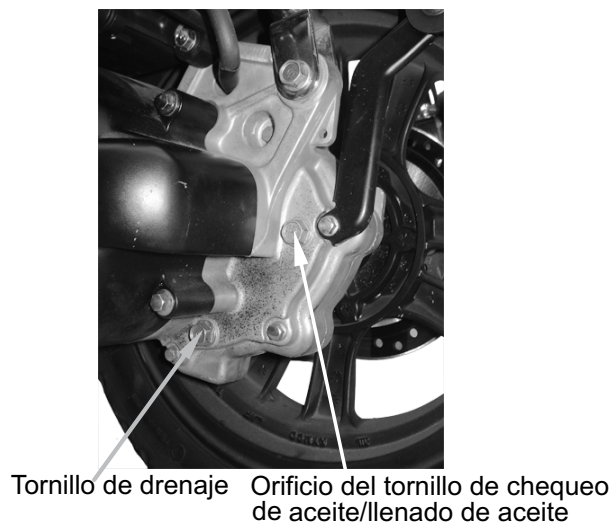
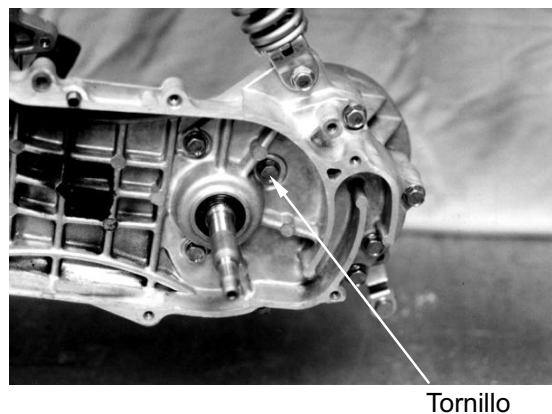
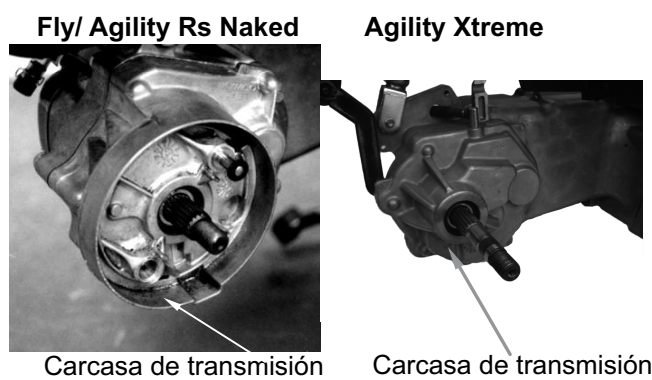
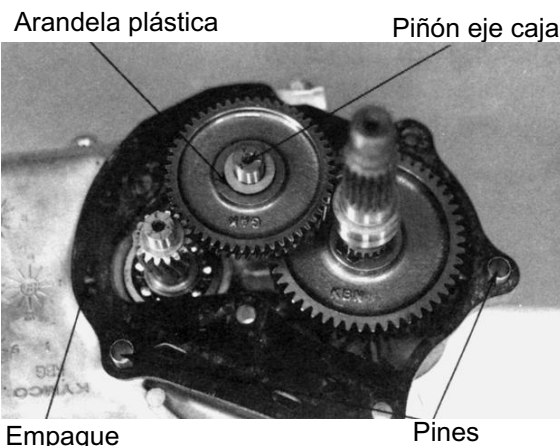
Al cambiar: 180 cm³/0.18 litros.

Instalar y apretar el tornillo de chequeo de aceite.

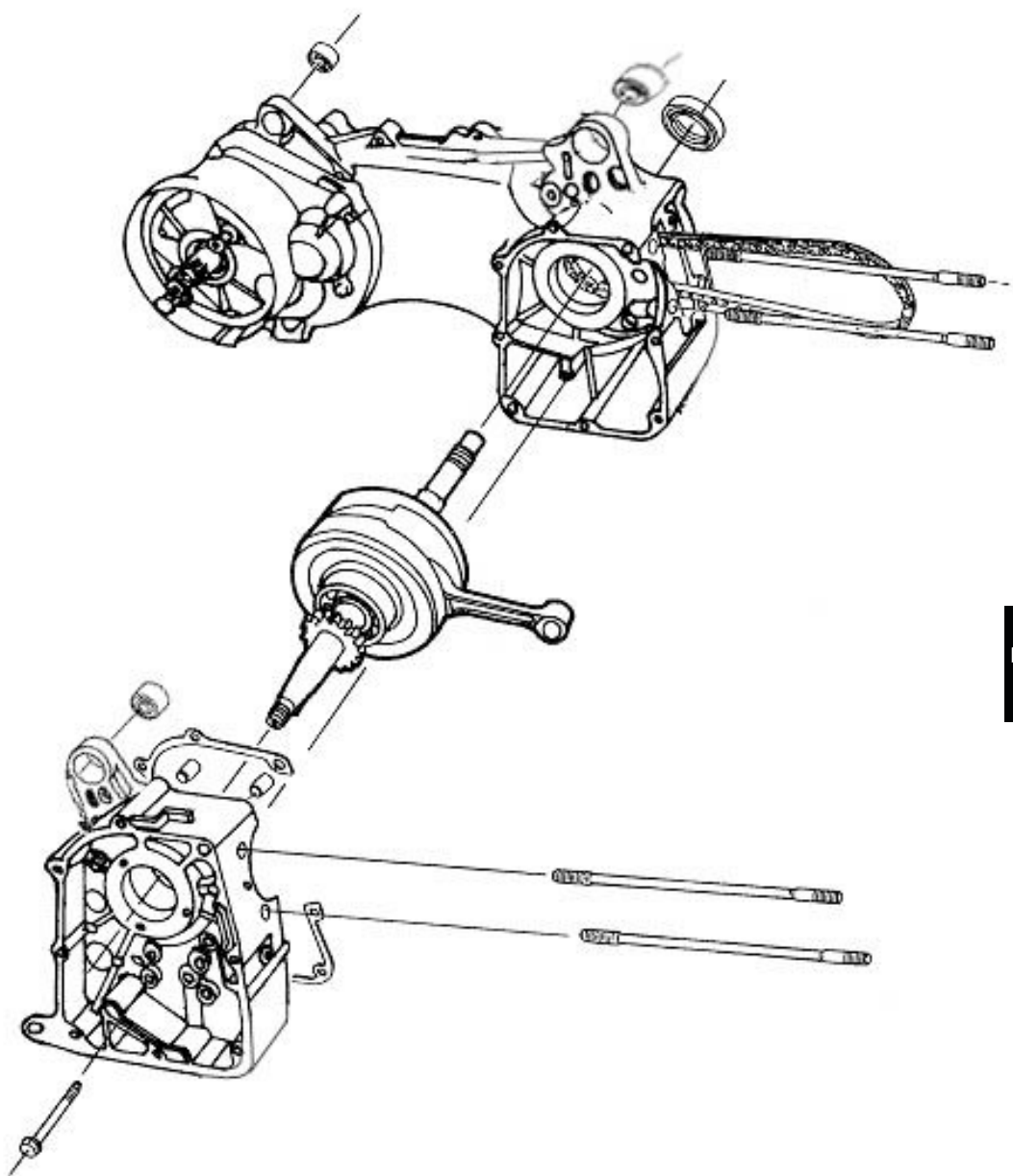
Torque: 1.0~1.5kg-m.

Encender el motor y chequear los niveles de aceite.

Chequear el nivel de aceite en el orificio del tornillo de chequeo y adicione el aceite especificado si es necesario hasta su nivel apropiado.



11. CARCASA CRANK / CIGÜEÑAL



11

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....11-1	SEPARACIÓN CARCASA DEL CRANK.....11-2
DETECCIÓN DE FALLAS.....11-1	ENSAMBLE CARCASA DEL CRANK.....11-4

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

Esta sección cubre separación de las carcasas en la cual se da servicio al cigüeñal.

El motor debe ser removido para realizar esta operación.

Las siguientes partes deben ser removidas antes de separar las carcasas.

- Culata (→sección 7).
- Cilindro y pistón (→sección 8).
- Poleas conductora y conducida (sección 9).
- Generador de corriente alterna (→sección 14).
- Carburador/filtro de aire (→sección 5).
- Llanta trasera/suspensión llanta trasera (→sección 13).
- Motor de arranque (→sección 16).
- Bomba de aceite (→sección 4).

ESPECIFICACIONES

	Ítem	Estándar	Límite de servicio
Cigüeñal	Separación de la biela en el cigüeñal	0.10 - 0.35 mm	0.55 mm
	Movimiento radial de la biela en el cigüeñal	0 – 0.008 mm	0.04 mm
	Desgaste	-	0.10 mm

VALORES DE TORQUE

Tornillos carcasa: 0.8~1.2kgf-m.

Tornillo tensor zapatilla de cadena: 0.8~1.2kgf-m.

DETECCIÓN DE FALLAS

Ruido excesivo en el motor

- Juego excesivo en los rodamientos.
- Juego excesivo en pin/crank de rodamientos.

SEPARACIÓN CARCASAS

Remover los dos tornillos sujetadores de la carcasa del crank.

Separar las mitades de la carcasa.

No dañar la superficie donde van ubicados los empaques de la carcasa del crank.

Tornillos carcasa crank



Empaque

Remover el empaque y los pines.



Pines

Remover el cigüeñal y la guía de la cadena de la carcasa izquierda.

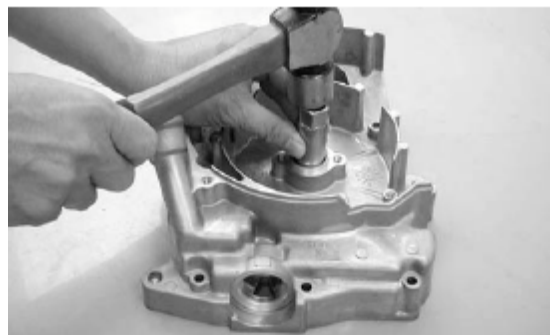


Limpiar cualquier material que quede del empaque de la superficie de unión de la carcasa.

No dañar la superficie donde van ubicados los empaques de la carcasa.



Remueva los sellos de aceite de la carcasa derecha.
Chequear desgaste o daño en el labio del sello de aceite.
La secuencia de instalación es la contraria a la de desarme.



INSPECCIÓN DEL CIGÜEÑAL

Medir la separación de la biela en el cigüeñal.

Límite de servicio: 0.55mm reemplace si está por encima.



Separación de la biela del cigüeñal

Medir el movimiento radial de la biela en el cigüeñal en dos puntos a la derecha del eje.

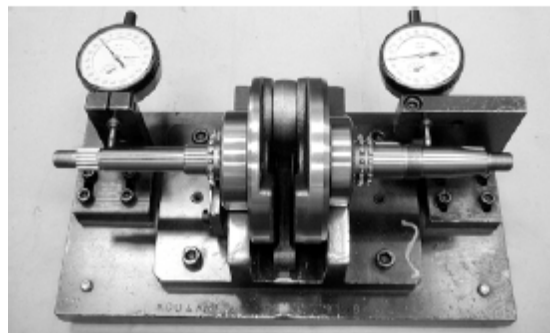
Límite de servicio: 0.04mm reemplace si está por encima.



Localización de medida

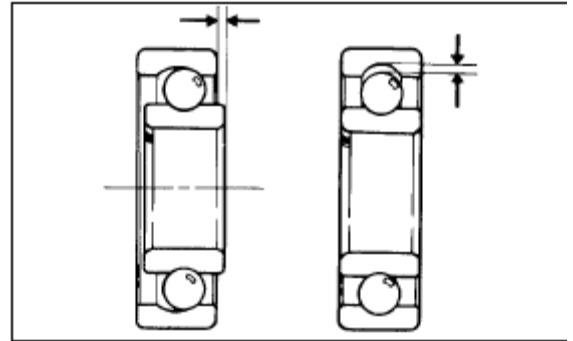
Medir el movimiento radial del cigüeñal.

Límite de servicio: 0.10mm reemplace si está por encima.



11. CARCASA CRANK / CIGÜEÑAL

Girar los rodamientos del cigüeñal y chequear posible juego.
Si éstos no se mueven suave, silenciosamente o producen juego del cigüeñal, reemplace todo el conjunto.



ENSAMBLE CARCASAS

Instalar la guía de la cadena en la carcasa izquierda del crank.



Guía cadena

Instalar el cigüeñal en la carcasa izquierda.

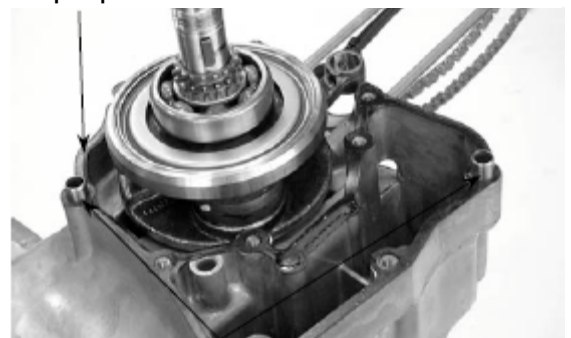


Empaque

Instalar los pines y un nuevo empaque en la carcasa izquierda del crank.

*

Coloque la carcasa derecha sobre el cigüeñal y luego empuje hacia la carcasa izquierda.



Pines

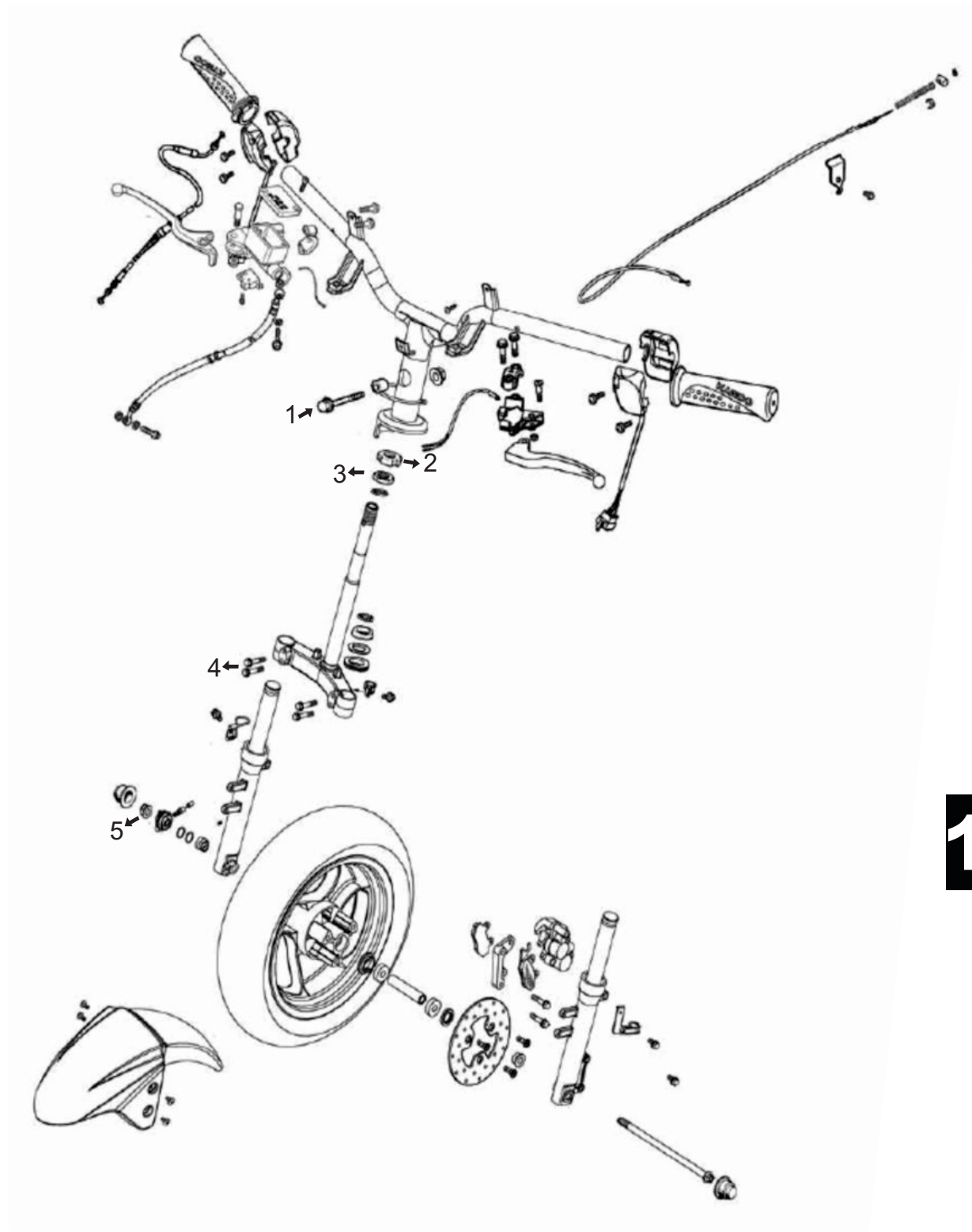
11. CARCASA CRANK / CIGÜEÑAL

Apretar los tornillos sujetadores de la carcasa.

Torque: 0.9kg-m.



12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA



Nota: Verificar leyenda con torques
de apriete en la siguiente página.

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....12-1	FRENO DELANTERO.....12-7
LOCALIZACIÓN Y DETECCIÓN DE FALLAS.....12-2	SUSPENSIÓN DELANTERA.....12-15
MANUBRIO DE DIRECCIÓN.....12-3	TENEDOR DELANTERO.....12-18
LLANTA DELANTERA.....12-4	

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Remover los cobertores del chasis antes de remover la llanta delantera. Elevar la llanta delantera con un gato y tener cuidado para que la moto no se caiga al piso.
- Durante el mantenimiento no use aceite o grasa en la campana.

ESPECIFICACIONES

Ítem		Estándar (mm)	Límite de servicio (mm)
Desgaste del eje		—	0.2
Desgaste del rin	Radial	—	2.0
	Axial	—	2.0
Espesor de las pastillas de freno		5.5	2.75
Longitud del resorte de la suspensión		260	252
Espesor del disco		3.2 ~ 3.5	3.0
Descentramiento del disco del freno		—	0.25
D.int. del cilindro maestro del freno		12.700~12.743	12.75
D.e xt del piston del cilindro maestro.		12.657~12.684	12.64
D.e xt del piston del caliper		33.910~33.934	33.901
D.int. del cilindro del caliper		33.90 ~33.990	34.01

VALORES DE TORQUE

- | | |
|--|---------------|
| 1. Tornillos del manubrio: | 4.5~5.5kgf-m. |
| 2. Tuerca de aseguramiento de espiga de dirección: | 6.0~8.0kgf-m. |
| 3. Cuna espiga superior: | 0.5~1.3kgf-m. |
| 4. Tornillo suspensión delantera: | 3.0kgf-m. |
| 5. Tuerca eje delantero: | 5.0~7.0kgf-m. |
| 6. Tornillo platina freno: | 0.8~1.2kgf-m. |

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Llave de dirección, 32mm 8 ángulo.

DETECCIÓN DE FALLAS

Dirección dura (pesada):

- La cuna superior está muy apretada a la dirección.
- Balines de la dirección rotas.
- Insuficiente presión de aire.

La dirección tira hacia un lado, no se adhiere lo suficiente.

- Desigualdad en la suspensión delantera.
- Tenedor delantero doblado.
- Eje delantero doblado o llanta desigual.

Pobre desempeño del freno delantero:

- Ajuste incorrecto del freno delantero.
- Desgaste del revestimiento del freno.
- Superficie del revestimiento del freno contaminada.
- Desgaste en la zapata del freno en la zona de contacto con la campana.
- Desgaste en la campana del freno.
- Brazo del freno mal conectado.

Llanta delantera temblorosa:

- Rin doblado.
- Juego excesivo en el rodamiento de la llanta delantera.
- Disco del freno torcido.
- Llanta mala.
- Ajuste inadecuado en la tuerca de eje delantero.

Mala absorción de suspensión delantera:

- Resorte de suspensión defectuoso.
- Insuficiente aceite de amortiguador.

Ruido en la suspensión delantera:

- Deslizadores torcidos.
- Pérdida de sujetadores tenedor delantero.
- Falta de lubricación.

MANUBRIO DE DIRECCIÓN

DESMONTAJE

Remover cobertores delantero y trasero del manubrio (→2-2).

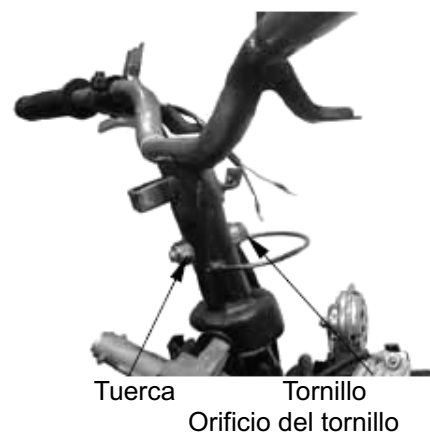
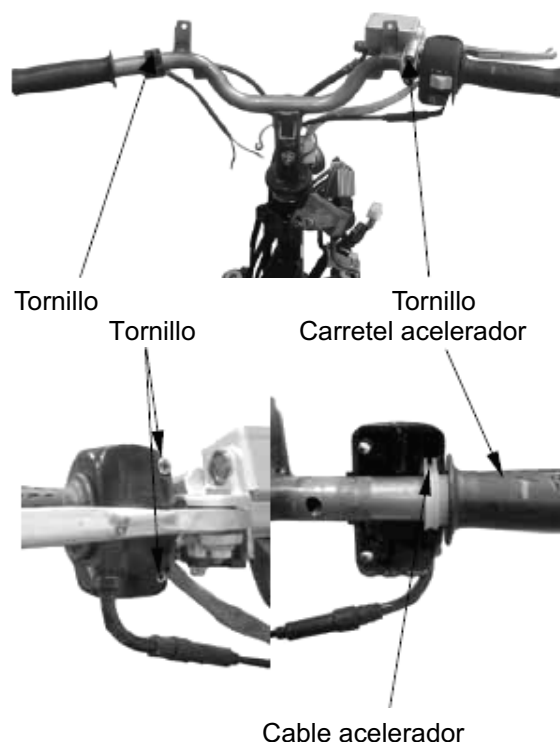
Remover los tornillos que sujetan las levas de los frenos delantero y trasero.

Remover ambas levas.

Remover los dos tornillos que sujetan el acelerador.

Desconectar el cable del acelerador del carretel y luego remueva el carretel del manubrio.

Remover la tuerca aseguradora y el tornillo y luego remueva el manubrio.



INSTALACIÓN

Instale el manubrio en el contenedor de la dirección alineando la ficha con el orificio del tornillo en el contenedor del manubrio.

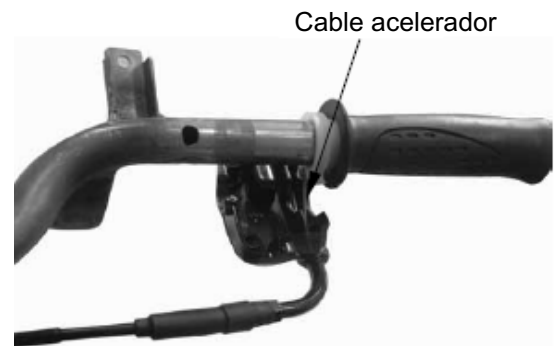
Instalar y apretar el tornillo y la tuerca del manubrio.

Torque: 4.5 ~ 5.5kgf-m.



12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA

Aplique grasa en la punta del carretel del acelerador.
Instale el carretel del acelerador y conecte el cable del acelerador.



Instale las levas del freno delantero y trasero en el sentido contrario al que se aplico al desarmar.



LLANTA DELANTERA DESMONTAJE

Utilice un gato para levantar la llanta delantera del piso.
Remueva el tornillo del cable del velocímetro y desconecte el velocímetro.
Remueva la tuerca del eje delantero y empuje el eje.
Remueva la llanta delantera.

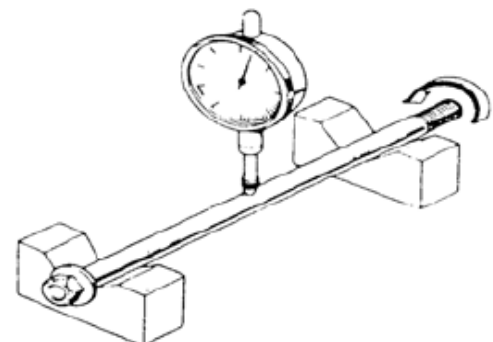


INSPECCIÓN

DESFASE DEL EJE DELANTERO

Ubique el eje en dos bloques en V y mida el desfase utilizando un comparador de carátula.
El desfase actual es 1/2 del total indicado en la lectura.

Límite de servicio: 0.2mm.
Reemplace si está por encima.



12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

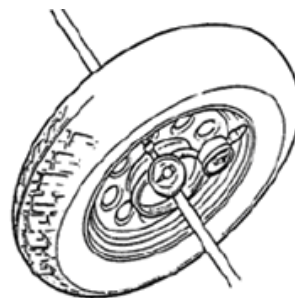
RIN DE LA LLANTA

Revise el desfase del rin.

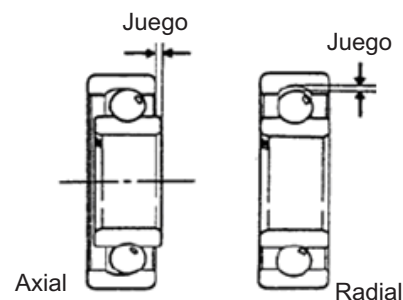
Límite de servicio:

Radial: 2.0mm reemplace si es mayor.

Axial: 2.0mm reemplace si es mayor.



Ponga a girar los rodamientos de la llanta y reemplace si producen ruido o juego excesivos.



DESENSAMBLE

Remueva el sello de polvo.



12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA

Remueva los rodamientos y el buje de la llanta delantera.

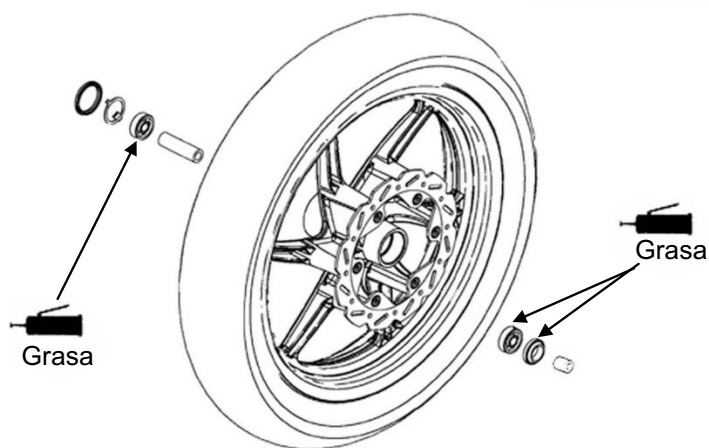
Especial

Extractor de rodamientos.

Extractor de rodamientos



ENSAMBLE



Poner grasa en ambas cavidades de los rodamientos.

Introducir el rodamiento izquierdo.

Instalar el buje.

Introducir el rodamiento derecho.

Introduzca el rodamiento con el sello con la cara hacia afuera.



Piloto conductor exterior

FRENO HIDRÁULICO

(FRENO DELANTERO)

Reemplazo fluido hidráulico/sangrado.
Revisar el nivel de líquido de freno sobre piso plano.

- Cuando opera la leva del freno, la tapa del tanque de reserva debe estar asegurada para evitar que el líquido de freno salga.
- Cuando esté realizando mantenimiento en el sistema de freno, utilice un trapo para cubrir los cobertores plásticos y así evitar posibles daños ocasionados por el líquido de freno.

Sangrado del líquido de frenos.
Para evitar derrame del líquido de freno, conecte una manguera transparente a la válvula de sangrado.

Precaución

No derrame el líquido de frenos en las pastas o en el disco, pueden reducir la efectividad del freno. Limpie las partes con un producto de alta calidad en caso de que esto suceda.

Presione la leva del freno y luego abra la válvula de drenaje del caliper para drenar el líquido de freno hasta que no se vean burbujas de aire en el líquido. Luego apriete la válvula de drenaje. Repita este paso hasta que el sistema de freno esté libre de aire.

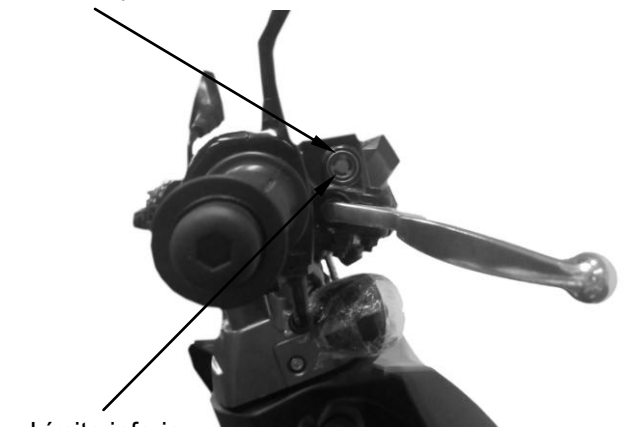
Recarga del líquido de freno.
Agregue líquido de frenos DOT-4 al tanque de reserva.

- Cuando esté drenando tenga cuidado con no dejar aire en el tanque de reserva ni en el sistema de freno.
- Cuando use un drenador de líquido de freno, siga las instrucciones del fabricante.
- Nunca use un líquido de freno sucio o que no sea especificado, tampoco mezcle diferentes líquidos de freno, pueden causar daños en el sistema de frenos.

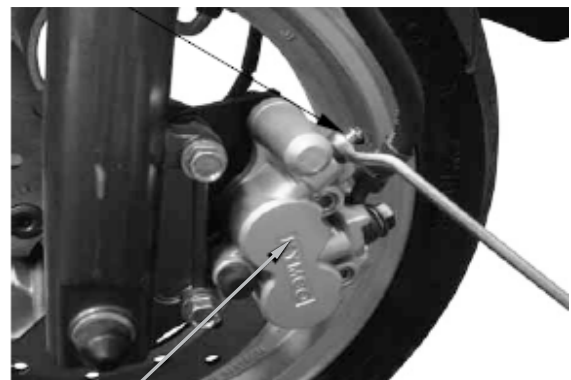
Asegúrese de drenar todo el aire del sistema de frenos.

Límite superior

Límite inferior



Válvula de drenado



Caliper freno delantero

CAMBIO DE PASTAS Y DISCO DELANTERO DEL FRENO

Las pastas deben ser cambiadas en conjunto para asegurar que exista balance en el disco.

Remover los dos tornillos que sujetan el caliper del freno.

Remover el caliper del freno.
Remover los pines de las pastas del freno para remover las pastas.

Instale las pastas en el orden contrario al de removerlas.

Apriete los tornillos de los pines de las pastas.

Torque: 1.5~2.0kgf-m.

* Mantenga grasa o aceite fuera de las pastas para evitar que los frenos fallen.

* No use nuevamente los tornillos de los pines de las pastas que fueron removidos.

Disco del freno

Medir el espesor del disco.

Límite de servicio: 3.0mm.

Medir el desfase del disco.

Límite de servicio: 0.3mm.

Pin de las pastas



Caliper del freno delantero

Pastas de freno



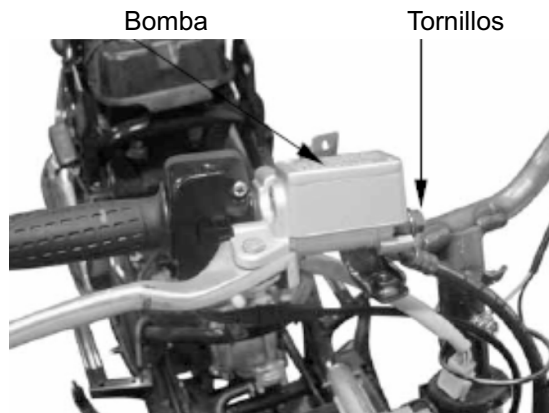
Caliper del freno delantero



BOMBA FRENO DELANTERO Remover

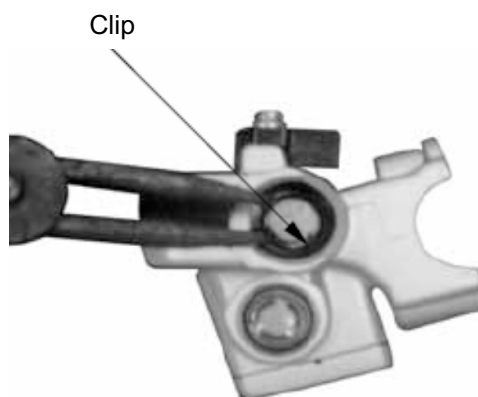
Primero drene el líquido de freno del sistema de freno.

* Cuando realice mantenimiento al sistema de freno asegúrese de cubrir las parte plásticas y de caucho para que no se deterioren con el líquido de freno en caso de que éste se derrame.

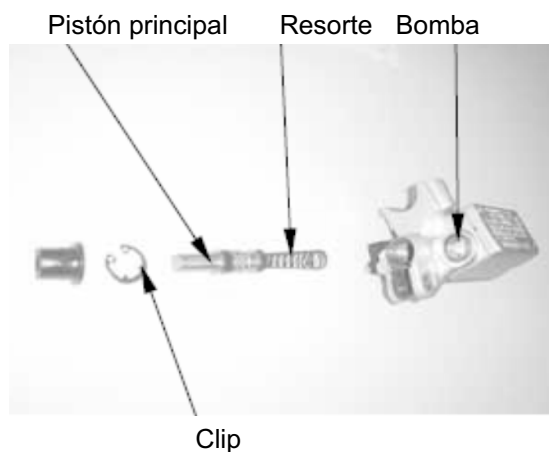


Desensamble

Remueva el cobertor de caucho del pistón y el clip de la bomba del freno delantero.



Remueva el clip, el pistón principal, y el resorte de la bomba. Limpie el interior de la bomba y el tanque de reserva con líquido de frenos.

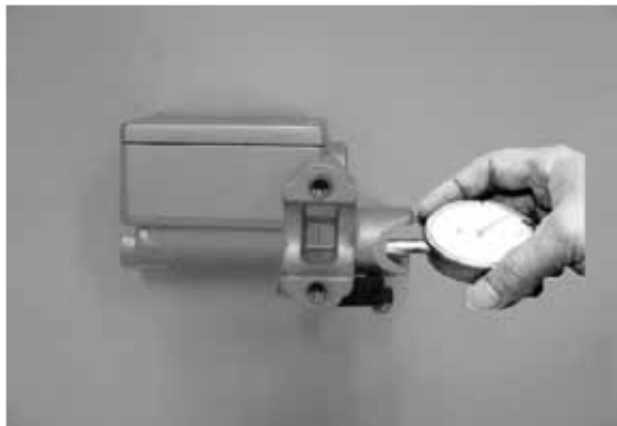


Inspección

Medir internamente la bomba.

Límite de servicio: 12.75mm.

Revise que la bomba no esté rayada o con grietas.



Medir el pistón.

Límite de servicio: 12.6mm.

Antes de ensamblar chequee el desgaste del primer y segundo caucho.



Ensamble

Antes de ensamblar aplique líquido de frenos a todas las partes removidas.

Instale el resorte junto con el primer caucho.

- Durante el ensamble, el pistón principal y el resorte deben ser instalados como una unidad.
- Cuando esté ensamblando el pistón remoje los cauchos en líquido de freno por un rato.
- Instale los cauchos con el borde hacia arriba.

Instale el pistón principal, el resorte y el clip.

Instale el cobertor de plástico.

Instale la leva del freno.



12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

Desensamble:

Remueva el asiento del caliper del freno delantero.

Asiento del caliper



Remover el pistón del caliper del freno.

Si es necesario, use aire comprimido para empujar hacia afuera el pistón a través de la entrada del líquido de frenos que está abierta y ubique un trapo debajo del caliper para evitar contaminación causada a la hora de remover el pistón.

Chequear rayas o desgaste en el pistón y reemplace si es necesario.

Aire comprimido



Presione el sello de aceite del pistón para removerlo.

Limpiar la ranura del sello de aceite con líquido de frenos.

Sello de aceite del pistón



Tenga precaución de no dañar la superficie del pistón.

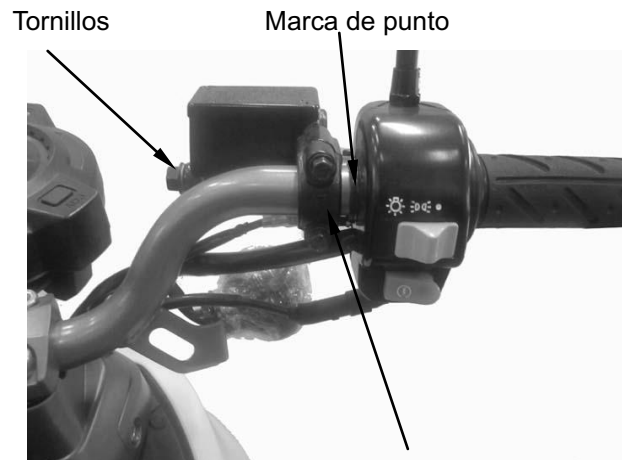
12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA

Ubicar la bomba sobre el manubrio e instale el sujetador con la marca hacia arriba. Asegúrese de alinear la marca de punto con el conjunto del sostenedor.

Apriete primero el tornillo superior y luego apriete el inferior.

Torque: 1.0~1.4kg-m.

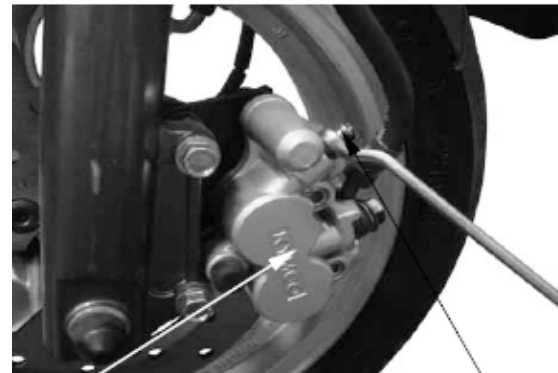
Instale el cable del líquido de frenos con los tornillos de sujeción y dos arandelas.



Marca hacia arriba

Instale los cobertores del manubrio (→12-3).

Llene el tanque de reserva con el líquido de frenos recomendado hasta su límite superior y drene el aire de acuerdo al método visto en 12-10.



Caliper del freno

Válvula de drenaje

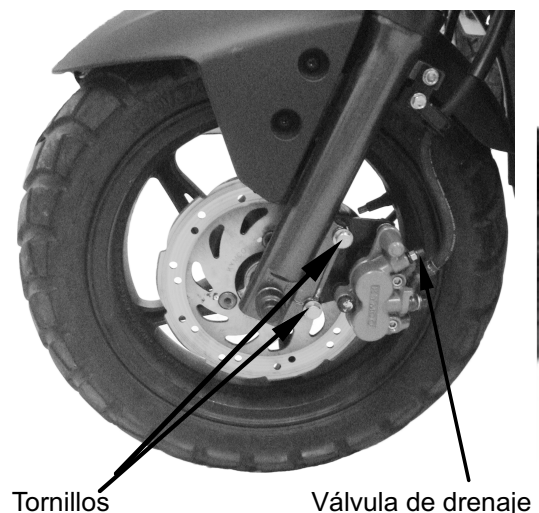
CALIPER (FRENO DELANTERO)

Remover

Remover el caliper del freno.

Ubique un contenedor limpio debajo del caliper y desconecte la manguera del líquido de frenos del caliper.

No permita el contacto del líquido de frenos con ningún cobertor.



Tornillos

Válvula de drenaje

Chequear rayaduras o desgaste en el pistón.

Medir el pistón con un micrómetro.

Límite de servicio: 26.3mm.

Instalar el asiento del caliper.



Chequear rayaduras o desgaste en el cilindro del caliper y medir el diámetro interior.

Límite de servicio: 26.45mm.



Ensamble

Limpiar todas las partes removidas.

Aplicar grasa de silicona al pistón y al sello de aceite.

Lubricar las paredes internas del cilindro del caliper con líquido de frenos.

Instalar el pistón del caliper del freno con la guía hacia afuera.

Instale el pistón con su extremo exterior 3 ~ 5 mm más allá de las protuberancias del freno.

Limpe el exceso de líquido de frenos con un trapo limpio. Aplique grasa de silicona al pin del asiento del caliper y adentro del caliper.



Instalación

Instale el caliper del freno y apriete los dos tornillos.

Torque: 2.9~3.5kg-m.



Conecte la manguera del líquido de frenos al caliper y apriete los tornillos de la manguera.

Torque: 2.5~3.5kg-m.

Llene el tanque de reserva con el líquido de frenos recomendado y drene el aire del sistema de freno delantero (→12-10).



SUSPENSIÓN DELANTERA

DESMONTAJE

Remover llanta delantera (→12-4).
Remover cobertor delantero (→2-2).
Remover el guardabarros delantero.
Remover los tornillos de montaje superiores.
Remover los tornillos de montaje inferiores para remover la suspensión delantera.

DESENSAMBLE

Remover guardapolvo.
Remover clip.

Ubicar la suspensión en una prensa.
Remover la barra de amortiguador, perno hexagonal y la arandela de cobre.
Saque la parte delantera del tubo amortiguador.

Ubicar el tubo de la suspensión en una prensa.
Remueva la tuerca superior, el resorte, el pistón y resorte del pistón del tubo de la suspensión delantera.

- Antes de ubicar el tubo de la suspensión en una prensa protéjalos con un trapo para no deteriorarlo.

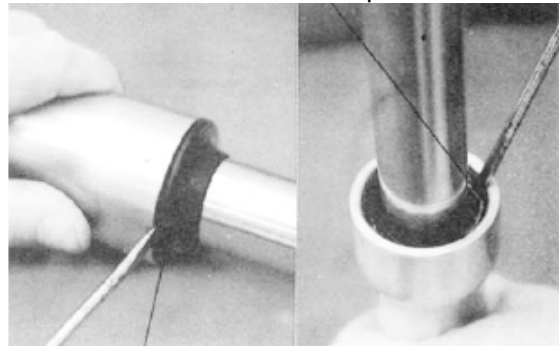
Tornillos de montaje superiores



Suspensión

Tornillos de montaje inferiores

Clip



Guardapolvo



Arandela/tornillo

Suspensión delantera

Tubo suspensión delantera



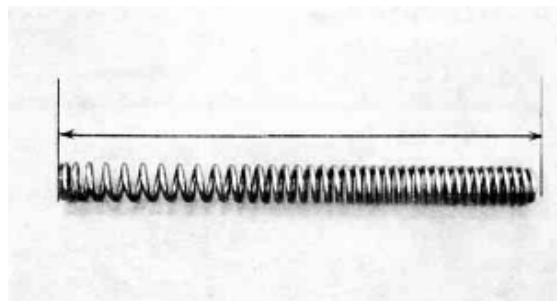
12. LLANTA DELANTERA/FRENO DELANTERO/ SUSPENSIÓN DELANTERA

Medir la longitud del resorte de la suspensión libre.

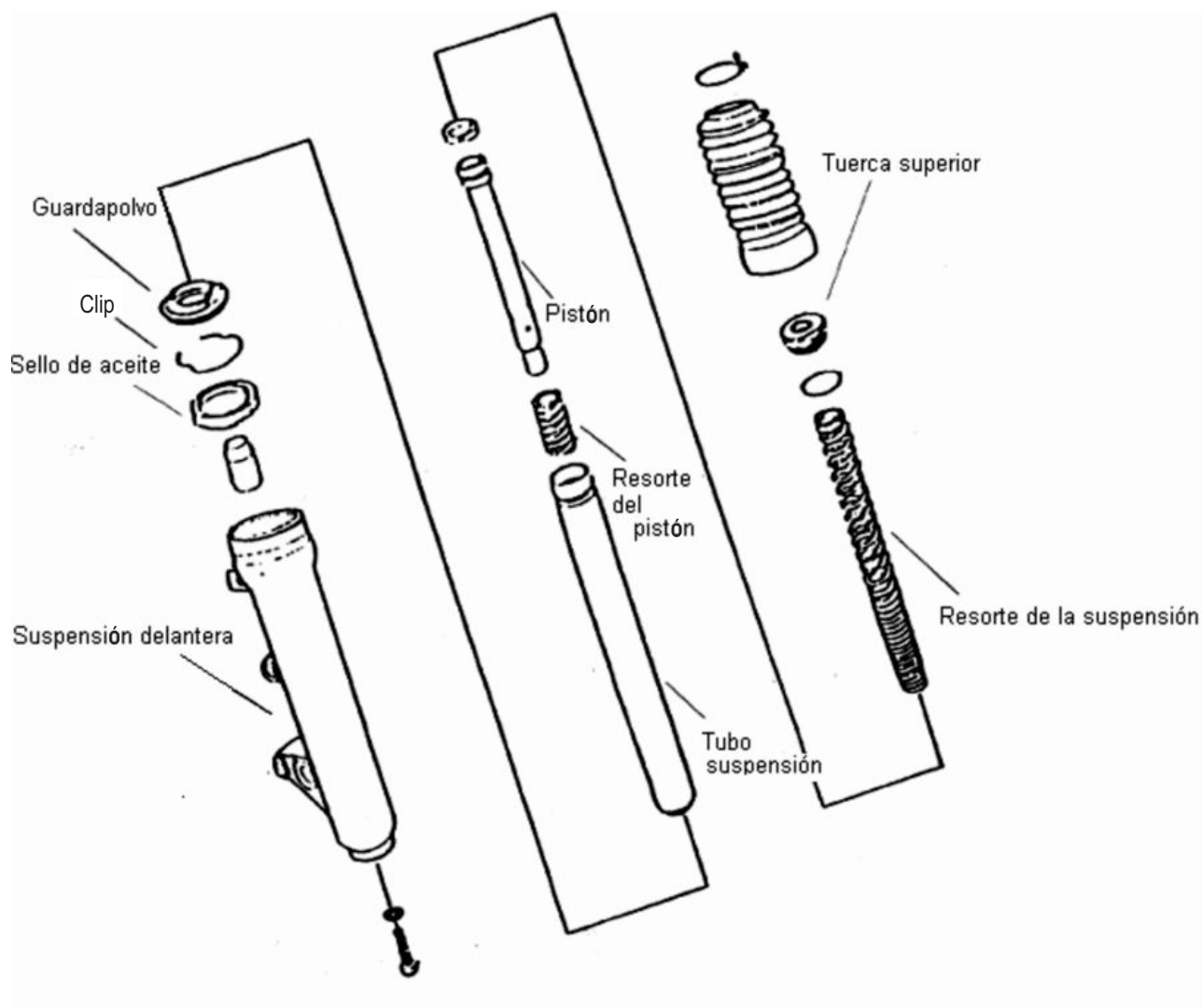
Límite de servicio:

Derecho: 226.5mm.

Izquierdo: 226.5mm.



ENSAMBLE



Instale el resorte del pistón en la barra pistón y luego instálelos adentro del tubo de la suspensión delantera.
Instale el resorte de la suspensión adentro del tubo de la suspensión delantera y luego apriete la tuerca superior.

Instale el resorte de la suspensión delantera con la parte más estrecha o junta hacia abajo.

Ubique la suspensión en una prensa.
Inserte el tubo de la suspensión en la suspensión y apriete el tornillo hexagonal.

(Aplique un agente asegurador a la arandela e instálela junto con el tornillo hexagonal).

Torque: 3.0kgf-m.

Adicione aceite adentro de la suspensión delantera.

Aceite especificado: # 10.

Capacidad de aceite: 70 cc.

Instale el clip.
Instale guardapolvo.

INSTALACIÓN

Instale la suspensión delantera en la horquilla.

Instale y apriete los tornillos de montaje superior.

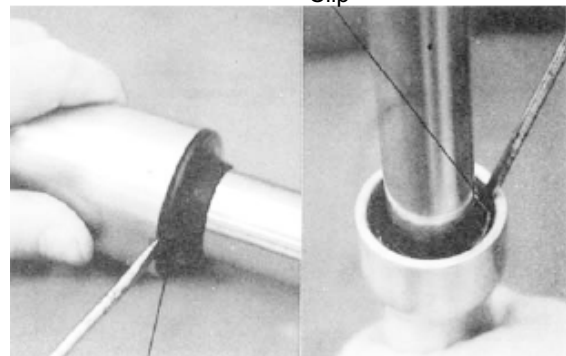
Alinee la parte superior del agujero del perno de montaje con la ranura en la parte delantera de la horquilla.

Instale y apriete los tornillos de montaje inferiores.

Instale la llanta delantera (→12-7).



Tubo de la suspensión
Clip



Guardapolvo



Suspensión

Tornillos de montaje inferiores

TENEDOR DELANTERO

DESMONTAJE

Remueva el manillar de la dirección (→12-3).

Remueva la llanta delantera (→12-4).

Desconecte el cable del velocímetro.

Remueva la tuerca de seguro de la dirección usando la llave de dirección.

Especial

Llave de dirección, 32mm.

Remueva la cuna superior de la espiga y remueva la dirección.

Tenga cuidado de no perder los balines de acero (18 en la superior 14 en la inferior).

Inspeccione desgaste o daño en ambas cunas y reemplace si es necesario.

CAMBIO DE LA CUNA INFERIOR

Remueva la cuna inferior usando un empujador.

Tenga cuidado en no dañar la dirección ni el tenedor.

Ubique uno nuevo utilizando un montador de cunas.

CAMBIO DE LOS BALINES

Extraiga ambas cunas.

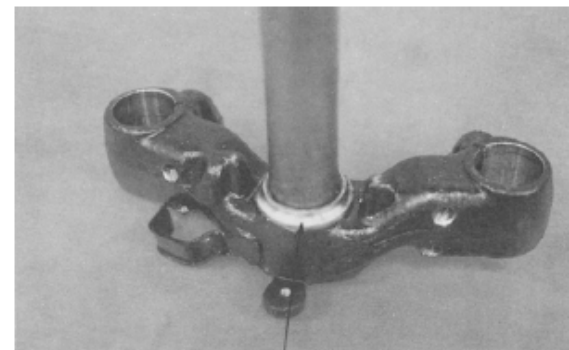
Llave de dirección



Tuerca de aseguramiento dirección



Cuna superior



Cuna Inferior

Extractor de cunas



Ubique una nueva cuna inferior y superior adentro de la dirección usando el desmontador de cunas.

Asegúrese de introducir completamente las cunas.

INSTALACIÓN

Aplique grasa en ambas cunas y ubique los 20 balines en la superior y los 15 en la inferior. Aplique grasa en los balines e instale el tenedor delantero. Utilice Shell retinax.

Aplique grasa a la cuna superior e instálela.

Apriete la cuna superior y luego gire la dirección hacia la derecha y hacia la izquierda varias veces para asegurar que las balineras hagan contacto.

Chequee que la dirección rote libremente sin desplazarse hacia arriba o hacia abajo.

Instale la tuerca de la dirección y aprétela mientras esté sujetando la cuna superior.

Torque: 6.0 ~ 8.0kgf-m.

Instale la llanta delantera

(→12-7).

Instale el manubrio de la dirección

(→12-3).

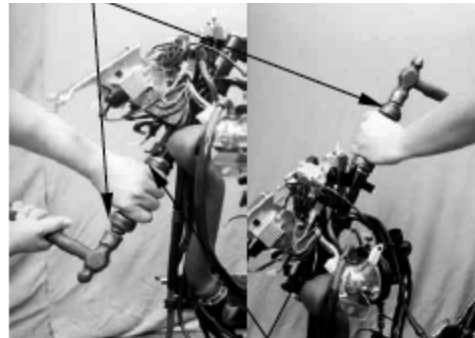
Instale el cable del velocímetro

(→12-7).

Especial

Llave de dirección, 32mm 8 ángulo.

Extractor de cunas



Extractor, 37x40mm



Balines

Cuna superior

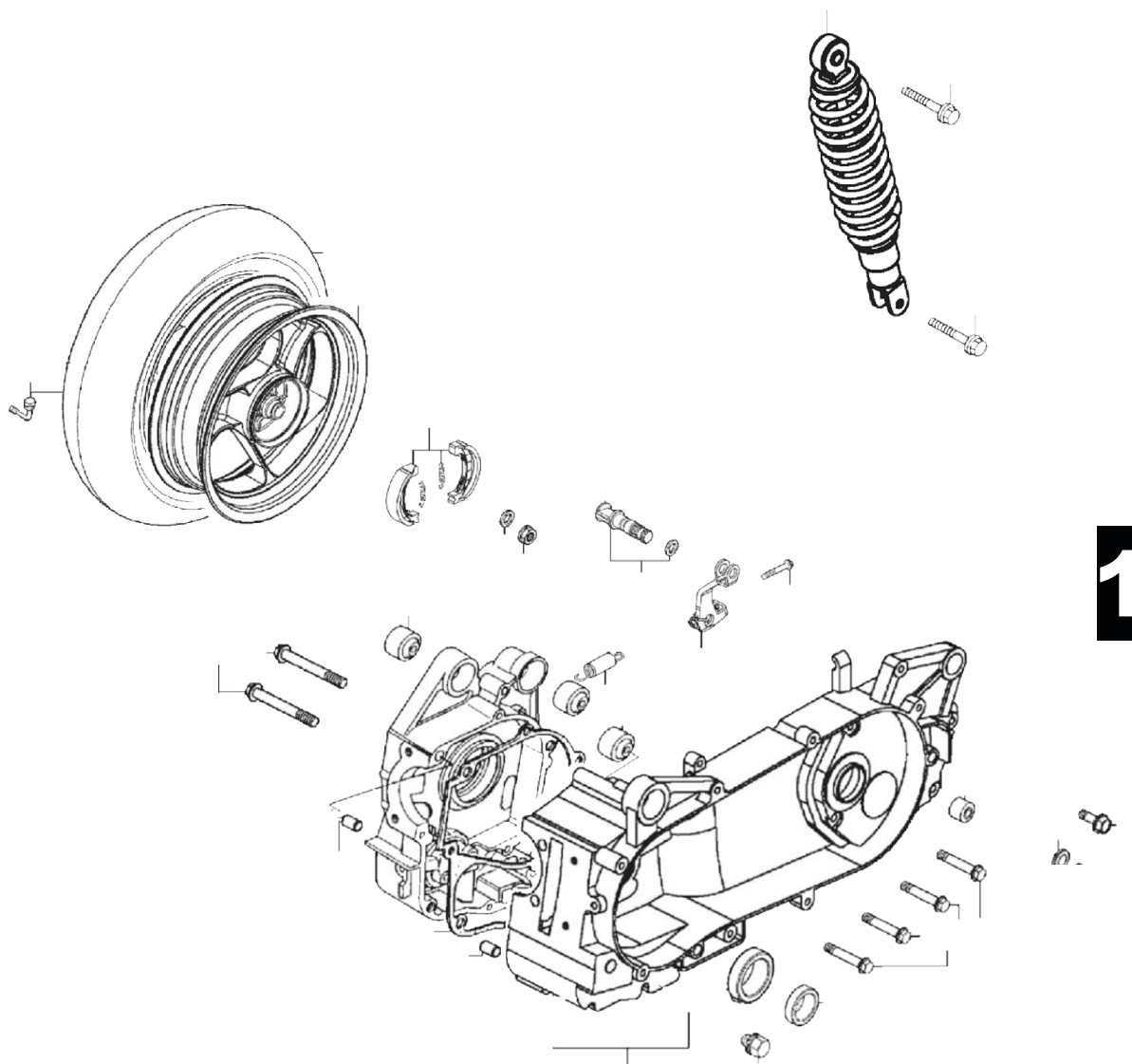


Llave de dirección



Tuerca aseguradora de dirección

AGILITY NAKED / FLY



13

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....13-1	FRENO TRASERO.....13-3
DETECCIÓN DE FALLAS.....13-1	SUSPENSIÓN TRASERA.....13-4
LLANTA TRASERA.....13-2	

INFORMACIÓN DE SERVICIO INSTRUCCIONES GENERALES

-Durante el mantenimiento, mantener grasa o aceite fuera de contacto con la campana del freno.

ESPECIFICACIONES AGILITY NAKED / FLY

Ítem			Estándar	Límite de servicio
Desface del rin trasero	Agotamiento llanta	Radial	-----	2,0 mm
		Axial	-----	2,0 mm
	Diámetro interno campana freno trasero		140 mm	141 mm
Espesor revestimiento freno trasero			4,0 mm	2,0 mm
Longitud amortiguador trasero libre			220 mm	198 mm

ESPECIFICACIONES AGILITY XTREME

Ítem			Estándar	Límite de servicio
Desface del rin trasero	Agotamiento llanta	Radial	-----	2,0 mm
		Axial	-----	2,0 mm
Espesor disco de freno trasero			4,0 mm	3,0 mm
Descentramiento del disco trasero			-----	0.30 mm

VALORES DE TORQUE

Tuerca eje trasero:	11~13kgf-m.
Perno superior de la suspensión trasera:	3.5~4.5kgf-m.
Perno inferior de la suspensión trasera:	2.4~3.0kgf-m.
Conjunto tuerca de bloqueo escape:	1.0~1.4kgf-m.
Tornillo de bloqueo escape:	3.0~3.6kgf-m.

Herramienta especializada

Herramienta para ensamble y desensamble de suspensión.

DETECCIÓN DE FALLAS

Llanta trasera temblorosa

- Rin torcido.
- Llanta defectuosa.
- Eje no apretado correctamente.

Suspensión trasera suave

- Resorte de la suspensión malo.
- Amortiguador defectuoso.

Mal funcionamiento de los frenos

- Freno ajustado incorrectamente.
- Zapatillas de freno desgastadas.
- Desgaste en la zapata del freno en zona de contacto.
- Desgaste en leva de freno.
- Desgaste en el campana del freno.

13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

LLANTA TRASERA

Remover

Remover escape (→2-5).

Remover tuerca eje trasero, para remover llanta trasera.

INSPECCIÓN

Medir desgaste del rin de la llanta trasera.

Límite de servicio:

Radial: 2.0mm reemplace si es mayor.

Axial: 2.0mm reemplace si es mayor. Si el desgaste excede las especificaciones de límite de servicio revisar posible juego en el rodamiento del eje final, también chequear posible flexión del eje.

Inspeccionar la campana del freno trasero.

Medir internamente la campana del freno.

Límite de servicio: 131mm reemplace si es mayor.

INSTALACIÓN

Instalar la llanta trasera en el orden contrario que al removerla.

Apretar la tuerca del eje trasero.

Torque: 11.0-13.0kg-m.

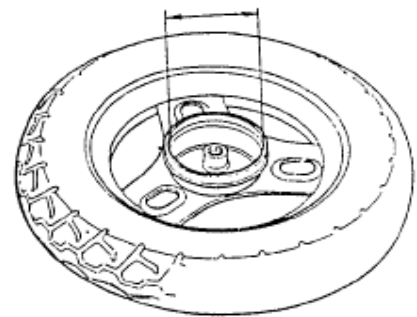
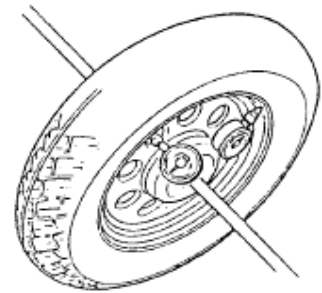
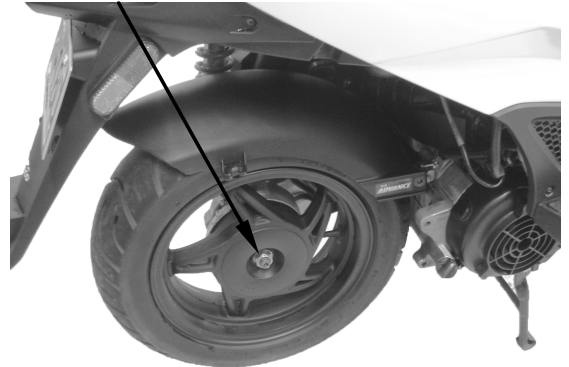
Instalar el escape.

Torque: Conjunto tuerca de bloqueo escape: 1.0~1.4kgf-m.

Tornillo de bloqueo escape:
3.0~3.6kgf-m.

Primero instale y apriete el conjunto tuerca de bloqueo escape y luego asegure el tornillo de bloqueo del escape.

Tuerca eje trasero



FRENO TRASERO FLY/AGILITY NAKED

INSPECCIONAR PASTAS DEL FRENO TRASERO

Medir el espesor de las pastas.

Límite de servicios: 2.0mm reemplace si está por debajo.

Mantener las zapatas fuera de contacto de aceite o grasa.

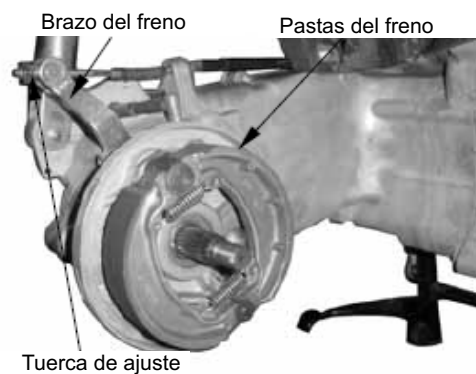
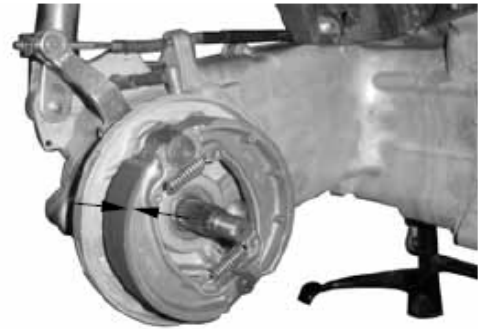
DESENSAMBLE FRENO TRASERO

Remueva la tuerca de ajuste del freno y desconecte el cable del freno trasero. Remueva las pastas del freno trasero.

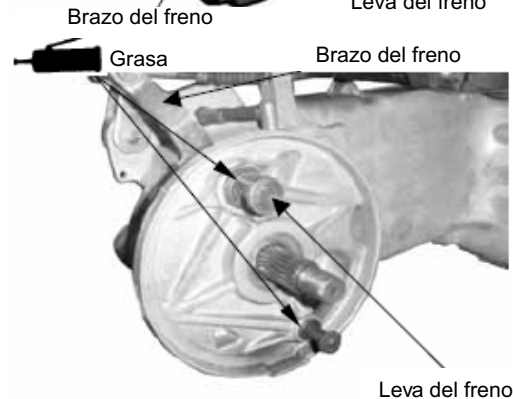
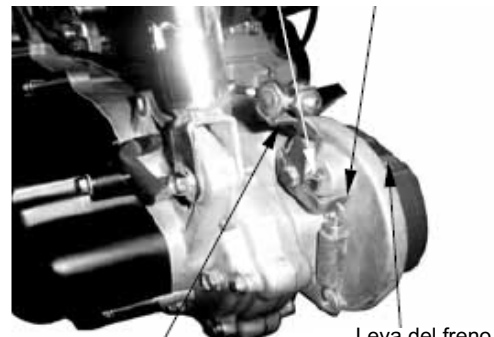
Remueva el tornillo del brazo y remueva el brazo del freno, el plato indicador de desgaste y el sello. Remueva la leva del freno.

ENSAMBLE FRENO TRASERO

Aplicar grasa a la articulación. Aplicar grasa a la leva del freno e instálela. Instalar las pastas de los frenos.



Tornillo del brazo de freno Plato indicador de desgaste



13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

Aplique una pequeña cantidad de aceite de motor en el sello e instálelo a la leva del freno.

Instale el plato indicador de desgaste y el brazo del freno.

Alinee la ranura del plato indicador de desgaste con el ancho del diente de la leva del freno.

Instalar y apretar el tornillo del brazo del freno.

Alinee la línea que se ve en el brazo del freno con la marca de punto en la leva del freno.

Instalar el resorte de retorno del brazo del freno.

Instalar el pin del brazo del freno.

Conectar el cable del freno e instalar y ajustar la tuerca.

Instalar la llanta trasera (→13-2).

Ajustar la leva del freno trasero (→3-8).

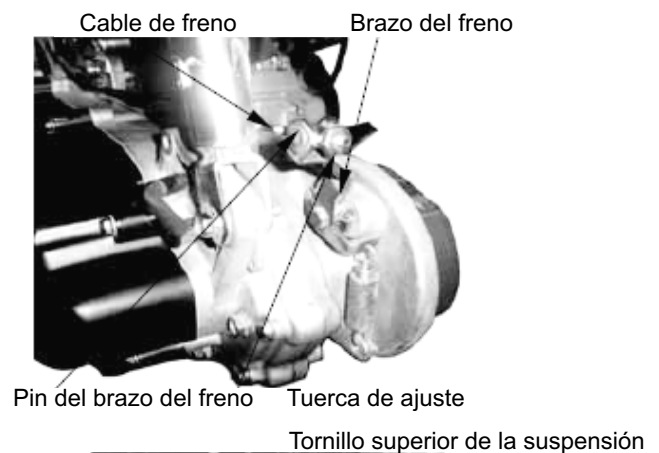
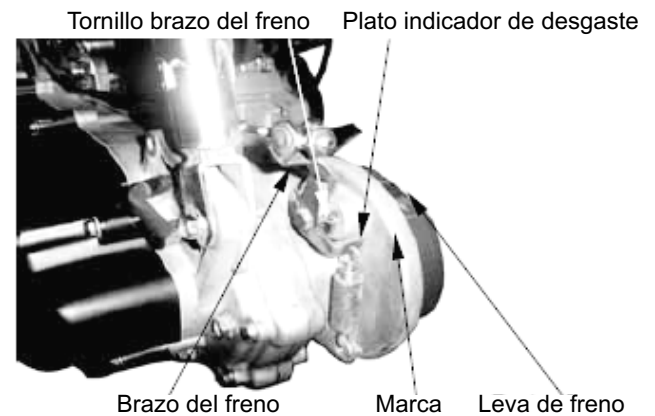
REMOVER SUSPENSIÓN TRASERA

Remover el cobertor del chasis (→2-3).

Remover caja de filtro de aire (→5-19).

Remover tornillo superior e inferior de la suspensión.

Remover suspensión trasera.



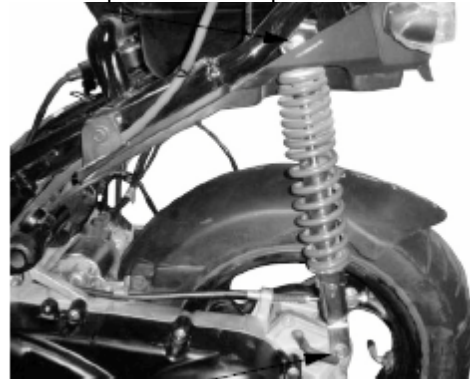
INSTALACIÓN

Instalar la suspensión trasera.
Instalar el tornillo superior de la suspensión y luego instale el tornillo inferior.
Apretar los tornillos.

Torque:

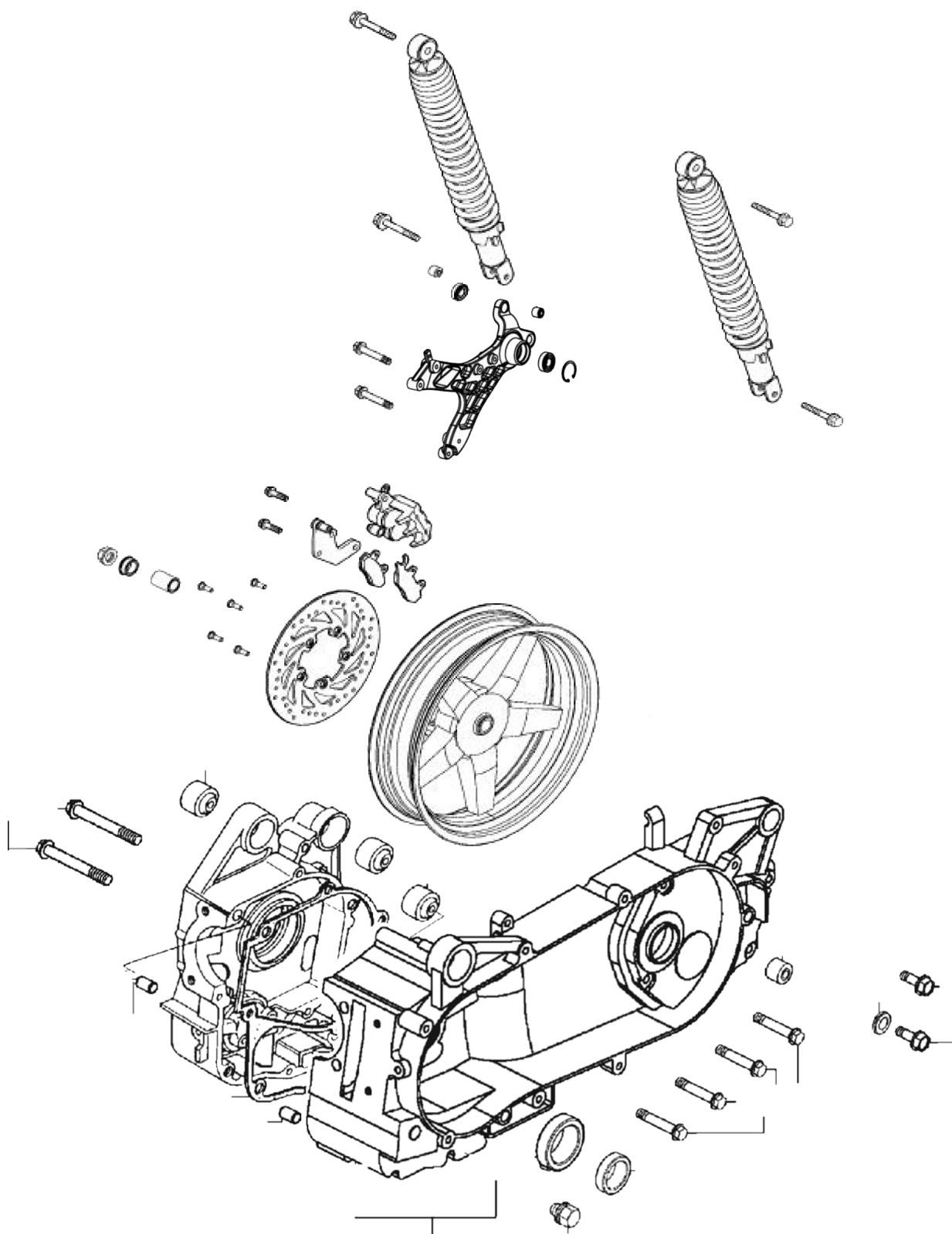
Tornillo superior: 3.5~4.5kgf-m.
Tornillo inferior: 2.4~3.0kgf-m.
Instalar la caja del filtro de aire (→5-15).
Instalar cobertor del chasis (→2-3).

Tornillo superior de la suspensión



Tornillo inferior de la suspensión

AGILITY XTREME



FRENO TRASERO

DESMONTAJE:

Remover las tuercas delanteras del mofle.
Remover el perno de la manguera del freno y desconectarla.
Remover los dos tornillos que fijan el
cáliper del freno trasero.
Retire el cáliper del freno.

NOTA: Cuando desconecte la manguera
del freno use toallas para proteger las
partes plásticas.

INSPECCIÓN:

Revisa el estado de las pastillas de freno y
el disco.

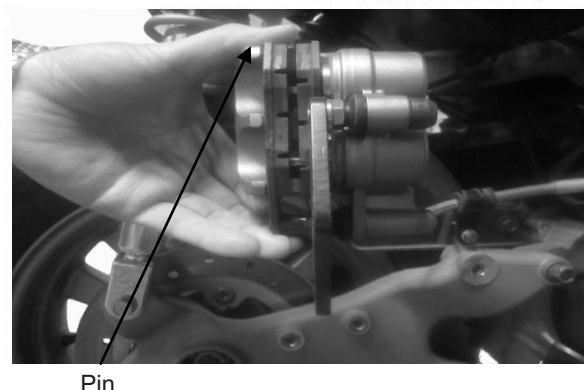
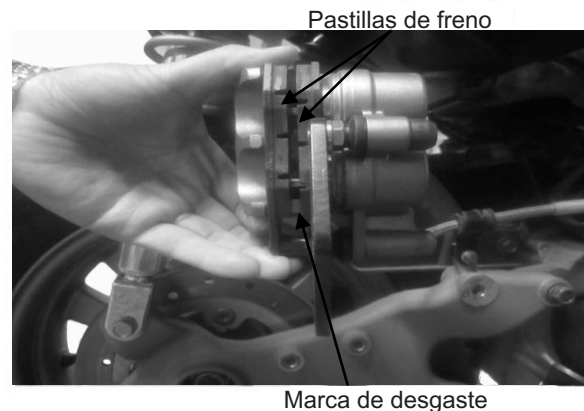
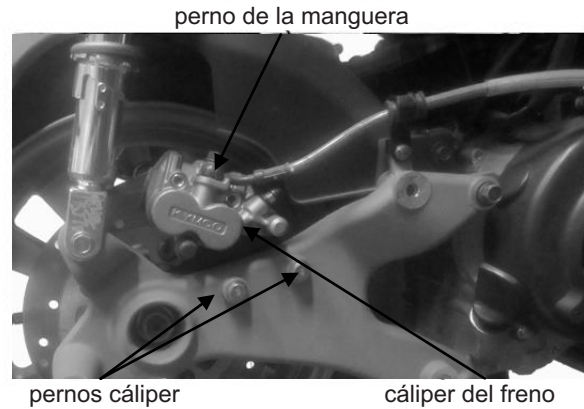
Mida el espesor del disco.

Límite de servicio: 3.0mm

Visualmente chequee el espesor de las
pastillas de freno, éste no debe exceder la
marca indicadora de desgaste.

DESENSAMBLE:

Remueva los pines de las pastillas de freno
y tres tornillos del cáliper del freno.
Retire las pastillas de freno.



13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

DESENSAMBLE:

Remueva el asiento del caliper del freno delantero.

Remover el pistón del caliper del freno.
Si es necesario, use aire comprimido para empujar hacia afuera el pistón a través de la entrada del líquido de frenos que está abierta y ubique un trapo debajo del caliper para evitar contaminación causada a la hora de remover el pistón.
Chequear rayas o desgaste en el pistón y reemplace si es necesario.



Presione el sello de aceite del pistón para removerlo.

Limpiar la ranura del sello de aceite con líquido de frenos.



Tenga precaución de no dañar la superficie del pistón.

Chequee el pistón para verificar que no hayan rayones o desgaste.

Mida el diametro externo del pistón con un micrometro.

Límite de Servicio: 26.3mm



Chequee el cilinndro del caliper para verificar que no hayan rayones o desgaste.

Límite de Servicio: 26.45mm



13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

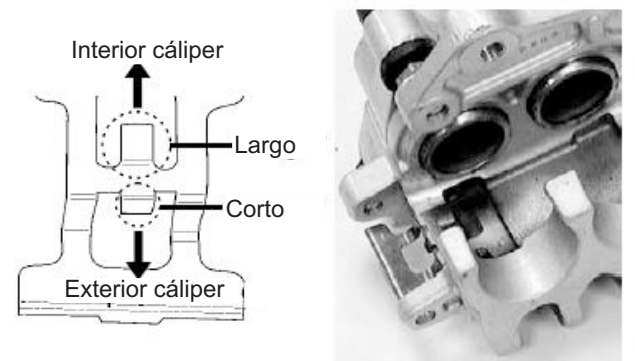
ENSAMBLE

Limpiar todas las partes removidas.
Aplicar grasa de silicona al pistón y al sello de aceite.
Lubricar las paredes internas del cilindro del caliper con líquido de frenos.
Instalar el pistón del caliper del freno con la guía hacia afuera.

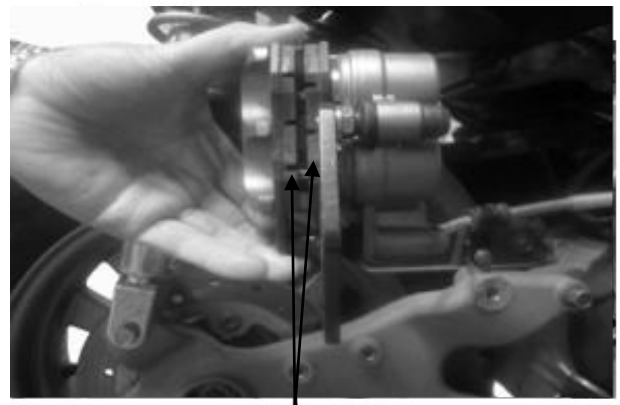
Limpie el exceso de líquido de frenos con un trapo limpio. Aplique grasa de silicona al pin del asiento del caliper y adentro del caliper.

Instale las dos laminillas en la ranura del cáliper.

NOTA: Asegurese de la adecuada orientación de las laminillas.



Instale las pastillas de freno y el pin.



Pastillas de freno

13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

INSTALACIÓN:

Instale el cáliper del freno a la tijera trasera y apriete los tornillos.

Torque: 27 N.m

Conecte la manguera del freno al cáliper e instale el tornillo, las arandelas de cobre y apriete el tornillo.

Llene el depósito con el líquido de frenos especificado y proceda a sangrar el sistema.

NOTA: Cuando instale la manguera del freno, asegurese de instalar las dos arandelas de cobre.

AMORTIGUADOR TRASERO

DESMONTAJE:

Retire el mofle.

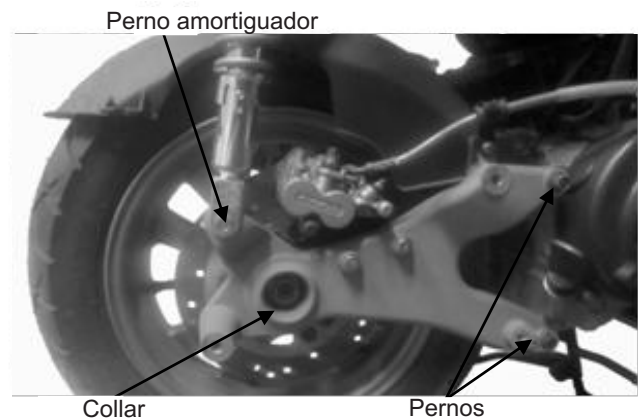
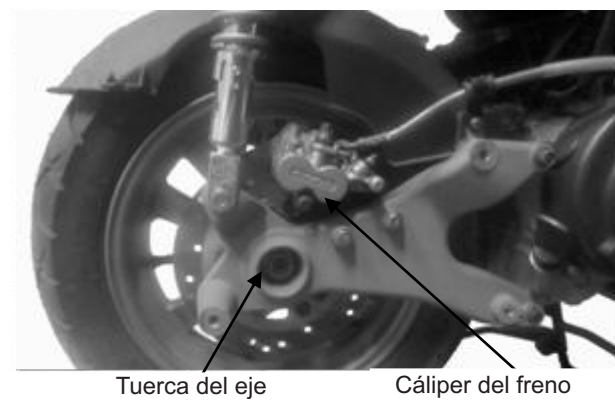
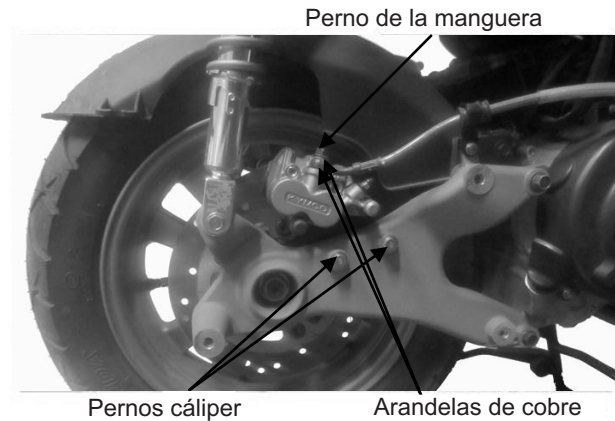
Retire el cáliper de freno.

Retire el tornillo inferior del amortiguador.

Retire la tuerca del eje y remueva el collarín.

Retire tornillos del basculante.

La secuencia de instalación es inversa a la de desmontaje.



Gire la carrera interna de cada rodamiento con el dedo para verificar su suave y silenciosa operación.

También revise si la carrera externa ajusta adecuadamente.

Reemplace los rodamientos si las carreras no funcionan suave, silenciosamente o si están sueltas.



13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA

LLANTA TRASERA

DESMONTAJE:

Retirar el mofle.
Retirar el caliper del freno trasero.
Retirar el amortiguador trasero.
Retire el collar del eje trasero.
Retire la rueda trasera.
Retire tornillos del basculante.

INSTALACIÓN:

La secuencia de instalación es inversa a la de desmontaje.

Torque:

Tuerca inferior amortiguador trasero:
35 ~ 45 N.m
Tuerca del eje trasero:
120 N.m

INSPECCIÓN:

Mida el descodalamiento del rin

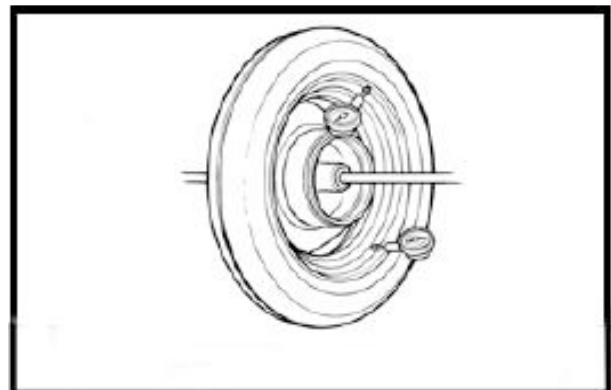
Límite de servicio:

Radial: 2.0 mm
Axial: 2.0 mm



Disco de freno

Collar del eje



AMORTIGUADOR TRASERO

DESMONTAJE:

Retire la cubierta frontal.

Retire el baúl.

Remueva la caja filtro.

Retire el tornillo superior e inferior que fijan el amortiguador trasero.

Perno superior



Perno inferior

Amortiguador trasero



INSTALACIÓN:

Instale el amortiguador trasero.

Instale el tornillo superior del amortiguador y luego el inferior.

Torque:

Tornillo inferior: 2.4 ~ 3.0 Kg.m

Tornillo superior: 3.5 ~ 4.5 Kg.m

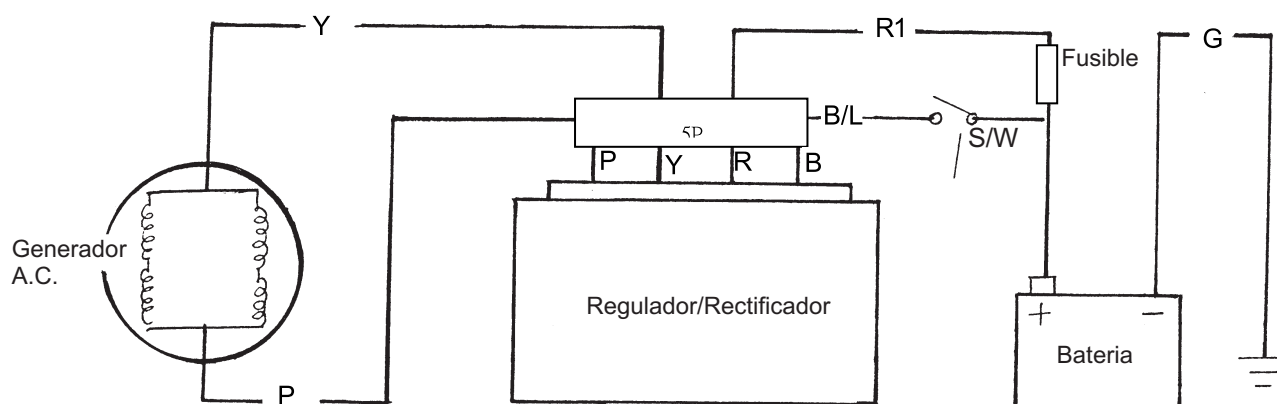
Instale las carcazas de la moto

13. LLANTA TRASERA/FRENO TRASERO/ SUSPENSIÓN TRASERA



FLY / AGILITY XTREME - NAKED

KYMCO
FLY / AGILITY XTREME - NAKED



INFORMACIÓN DE SERVICIO.....14-1	GENERADOR DE CORRIENTE ALTERNA.....14-6
DETECCIÓN DE FALLAS.....14-2	INSPECCIÓN RESISTOR.....14-6
BATERÍA.....14-3	REMOVER GENERADOR A.C.....14-6
SISTEMA DE CARGA.....14-4	INSTALACIÓN GENERADOR A.C.....14-8
REGULADOR/RECTIFICADOR.....14-5	

INFORMACIÓN DE SERVICIO INSTRUCCIONES GENERALES



El electrolito para batería (ácido sulfúrico) es venenoso y puede causar serios daños en la piel y en los ojos. Evite contacto de ácido con la piel, ojos, o ropa. En caso de contacto utilice agua y busque atención médica.

-La batería puede ser cargada y descargada repetitivamente. Si una batería descargada no es usada por largo tiempo su vida útil será corta. Generalmente, la capacidad de la batería decrecerá luego de 2 – 3 años de uso. Una batería que decrece su capacidad se ve cuando su voltaje aumenta cuando se carga pero decrece de repente y luego se incrementa cuando se le agrega carga.

-Cuando una batería es sobrecargada, algunos síntomas se pueden observar, si hay un pequeño circuito dentro de la batería, no se produce voltaje en los terminales de la batería. Si el rectificador no opera, el voltaje se volverá muy alto, acortando la vida útil de la batería.

-Si una batería no es usada por mucho tiempo, se descargará sola y deberá ser cargada cada tres meses.

-Una nueva batería llenada con electrolito generará voltaje en un cierto tiempo y ésta deberá ser recargada cuando la capacidad sea insuficiente. Recargar una nueva batería prolongará su vida útil.

-Inspeccione el sistema de carga de acuerdo a la localización y resolución de problemas.

-No desconecte y conecte de inmediato el encendido a ningún equipo eléctrico porque se dañarán las partes eléctricas del regulador/rectificador. Desconecte el swiche de ignición antes de ser operado.

-No es necesario chequear ni poner agua destilada en las baterías selladas.

-Chequear la carga de todo el sistema.

-No someta la batería a carga rápida, esto sólo se hará en caso de emergencia.

-Remover la batería de la motocicleta para cargarla.

-Cuando reemplace la batería no use baterías convencionales.

-Cuando cargue, cheque el voltaje con el voltímetro.

ESPECIFICACIONES

ÍTEM			ESTÁNDAR	
Batería	Capacidad/Modelo		12V – 7AH	
	Voltaje (20°C)	Máxima carga	13.1V	
		Mínima carga	12.3V	
	Rata de carga		Estándar: 0.4A	
	Tiempo de carga		Estándar: 5 - 10Hr	
Generador C.A.	Capacidad		0.144KW/5000rpm	
	Resistencia luz		Amarillo-verde	0.1-1.0Ω
	Resistencia carga		Blanco-verde	0.2-1.2Ω
Regulador/rectificador	Tipo		Fase simple media cresta	
	Voltaje límite	Alumbrando	13.1-13.9V/5000rpm	
			13.1±0.5V	
		Cargando	14±0.5V/5000rpm	
Resistor	Resistencia 20°C		5W12Ω	
	Resistencia 20°C		30W7.5Ω	

VALORES DE TORQUE

Tornillo bobina pulsora:	0.45~0.6kgf-m.
Tornillo estator:	0.8~1.2kgf-m.
Tuerca volante:	3.5~4.5kgf-m.
Tornillo ventilador:	0.8~1.2kgf-m.

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA

Sujetador de volante.
Empujador de volante.

INSTRUMENTOS DE TESTEO

Multímetro.

DETECCIÓN DE FALLAS

No enciende

- Batería muerta.
- Cable de batería desconectado.
- Fusible quemado.
- Falla swiche ignición.

Encendido intermitente

- Pérdida conexión cable batería.
- Pérdida conexión sist. carga.
- Pérdida conexión en sistema. de iluminación defectuosa.

Bajo encendido

- Batería defectuosa.
- Perdida conexión batería.
- Falla en sistema de carga.
- Regulador/rectificador defectuoso.

Daño en sistema de carga

- Cable conector suelto, roto o en
- Regulador/rectificador defectuosocorto circuito.
- Generador C.A. defectuoso.

REMOVER BATERÍA

Remover los tornillos del cobertor de la batería en el piso de reposapiés. Abrir el cobertor de la batería y sacarla luego de remover los tornillos y la banda. Primero desconecte el cable negativo (-) y luego el positivo (+)

Al desconectar el cable positivo (+) de la batería, no toque el chasis con la herramienta; de lo contrario causará corto circuito y las chispas encenderán el combustible.

La secuencia de instalación es inversa a la de remover la batería.

Primero conectar el cable positivo (+) y luego el cable negativo (-) para evitar cortocircuitos.

INSPECCIÓN DE VOLTAJE EN LA BATERÍA (CIRCUITO ABIERTO)

Remover cobertor de batería.

Desconectar cables de la batería. Medir el voltaje entre las terminales de la batería.

Máxima carga: 13.1V.

Mínima carga: 12.3V máx.

La inspección de la carga de la batería debe ser realizada con un voltímetro.

CARGAR

Conecte el positivo (+) del cargador al terminal positivo (+) de la batería.

- Mantenga fuera del cargador de baterías flamas o chispa.
- Apague el cargador, para evitar chispeos cerca de la batería y evitar una explosión.
- Cargar la batería de acuerdo a las especificaciones.

- Una carga rápida sólo debe ser realizada en caso de emergencia.
- Medir el voltaje 30min después.
- La batería es cargada.

Conecte el negativo (-) del cargador al terminal negativo (-) de la batería.

Rata de carga: estándar: 0.4A.

Tiempo de carga: estándar: 5~10 horas.

Luego de carga: circuito abierto: voltaje: 12.8V min.

Nota: la temperatura de la batería no debe ser mayor de 45°C durante la carga.

Cubierta de la batería

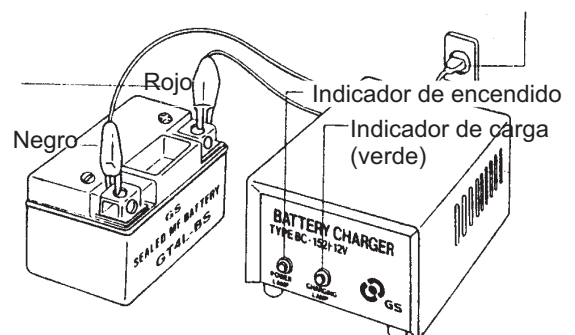
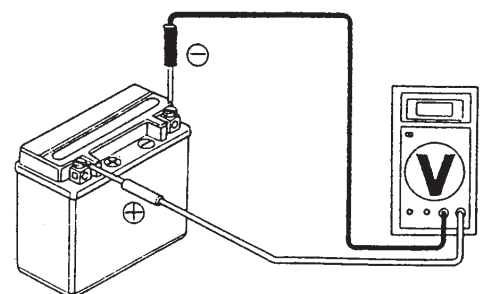


Batería



Cable negativo (-)

Cable positivo (+)



SISTEMA DE CARGA PRUEBA CORTA AL CIRCUITO

Desconecte el cable de tierra de la batería y conecte el amperímetro del terminal negativo de la batería a tierra. Ponga en OFF el swiche de ignición y chequee el pequeño circuito.

Conecte el borne positivo (+) del amperímetro al cable de tierra y el negativo (-) del amperímetro al negativo (-) de la batería.

Si alguna anomalía se encuentra, chequear el interruptor de encendido y el cable para revisar posible cortocircuito.

CHEQUEO DE CORRIENTE

Se debe realizar con un multímetro cuando la batería esté bien cargada. Caliente el motor para la inspección. Conecte el multímetro entre los terminales de la batería. Desconecte el fusible (10A) y conecte el amperímetro entre los terminales del fusible.

Agregue un tacómetro al motor. Encienda el motor y gradualmente incremente la velocidad del motor para medir el límite de voltaje y de corriente.

Límite voltaje/corriente:

14.7V/5A máx.

(5000rpm máx).

Si el límite de voltaje no se asemeja al rango especificado chequee el regulador/rectificador (→14-5).

INSPECCIÓN DEL VOLTAJE DEL SISTEMA DE ILUMINACIÓN

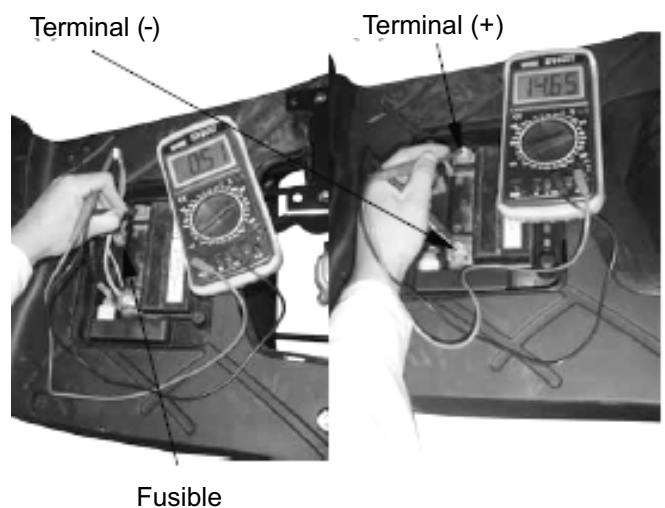
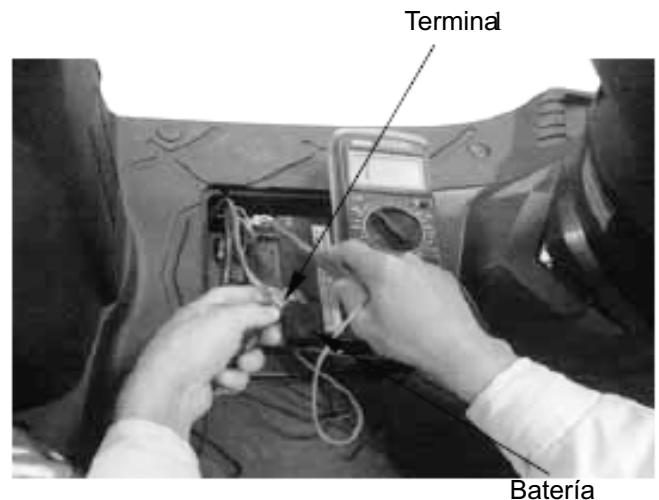
Remueva el cobertor frontal del manubrio (→2-2).

Medir voltaje con el multímetro en el rango de C.A.

Límite de voltaje: 12~14V/ (5000rpm max).

Si el límite de voltaje no se asemeja al rango especificado chequee el regulador/rectificador (→14-5).

Realice esta prueba con la batería totalmente cargada.

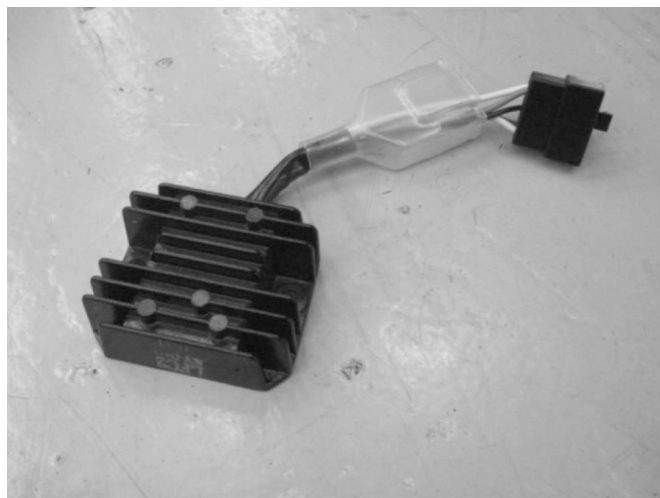
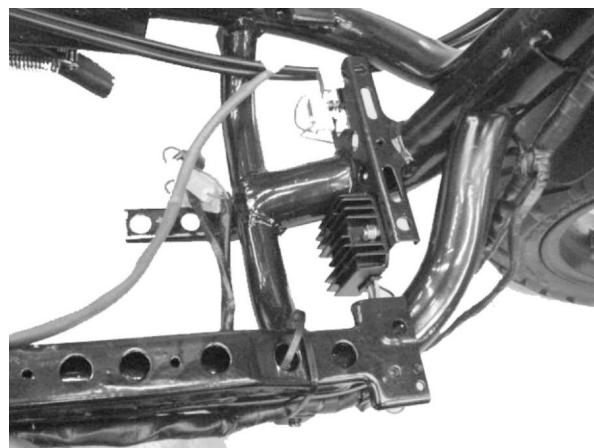


REGULADOR/RECTIFICADOR

**REGULADOR/RECTIFICADOR
INSPECCIÓN CIRCUITO
PRINCIPAL**

Remover el reposa pies central
(→2-4).

Remover el
regulador/rectificador y
chequear continuidad entre las
terminales que se muestran a
continuación.



REGULADOR/RECTIFICADOR

BOBINA DE CARGA GENERADORA DE A.C.

La inspección de bobina de carga generadora de C.A. puede hacerse con el motor instalado.

INSPECCIÓN

Desconecte el conector doble del generador de C.A.

Mida la resistencia entre el cable blanco del generador y amarillo con el multímetro.

Estándar: $0.2 \sim 1.2\Omega$ (a 20°C).

Reemplace la bobina de carga generadora de C.A. si la lectura es diferente a la especificada.

BOBINA GENERADORA DE ILUMINACIÓN C.A.

La inspección de bobina generadora de iluminación C.A. puede hacerse con el motor instalado.

INSPECCIÓN

Desconecte el conector doble del generador de C.A.

Medir la resistencia entre el cable amarillo del generador y blanco o rosado con el multímetro.

Estándar: $0.1 \sim 1.0\Omega$ (20°C).

Reemplace la bobina generadora de iluminación C.A. si la lectura es diferente a la especificada.

INSPECCIÓN DEL RESISTOR

Remueva el cobertor frontal ($\rightarrow 2-2$).

Mida la resistencia entre las puntas del resistor.

Resistencia: $4.5 \sim 6\Omega$.

GENERADOR DE C.A.

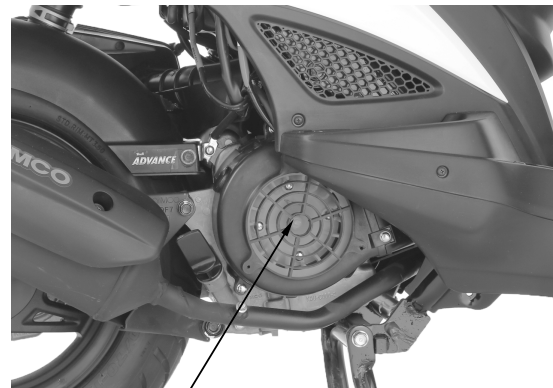
REMOVER

Remover cobertor izquierdo ($\rightarrow 2-4$).

Remover los cuatro tornillos que sujetan el cobertor del ventilado para remover el ventilador.

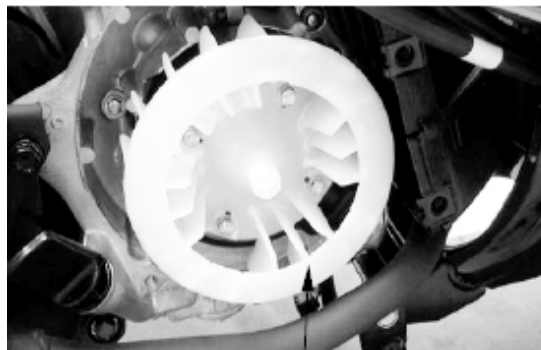


Resistor



Cobertor ventilador

Remover el cobertor del ventilador
luego de remover los cuatro tornillos
que lo sujetan.



Ventilador

Sostener el volante con el sujetador de
volante.
Remover tuerca del volante.

Herramienta Especial

Sujetador de volante.

Sujetador de volante



Remover el volante generadora de A.C.
utilizando un extractor de volante.
Remover la llave.

Herramienta Especial

Extractor de volante.



Extractor de volante

Remover el cable conector del
generador de A.C.

Cable conector del generador de C.A.



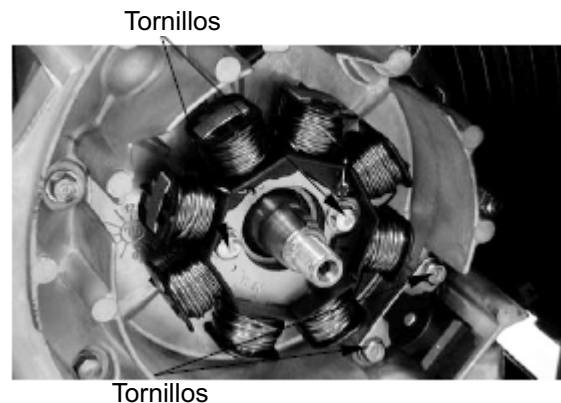
14. BATERÍA/SISTEMA DE CARGA/ GENERADOR DE A.C.

Remover el cable del generador de corriente alterna del plato.

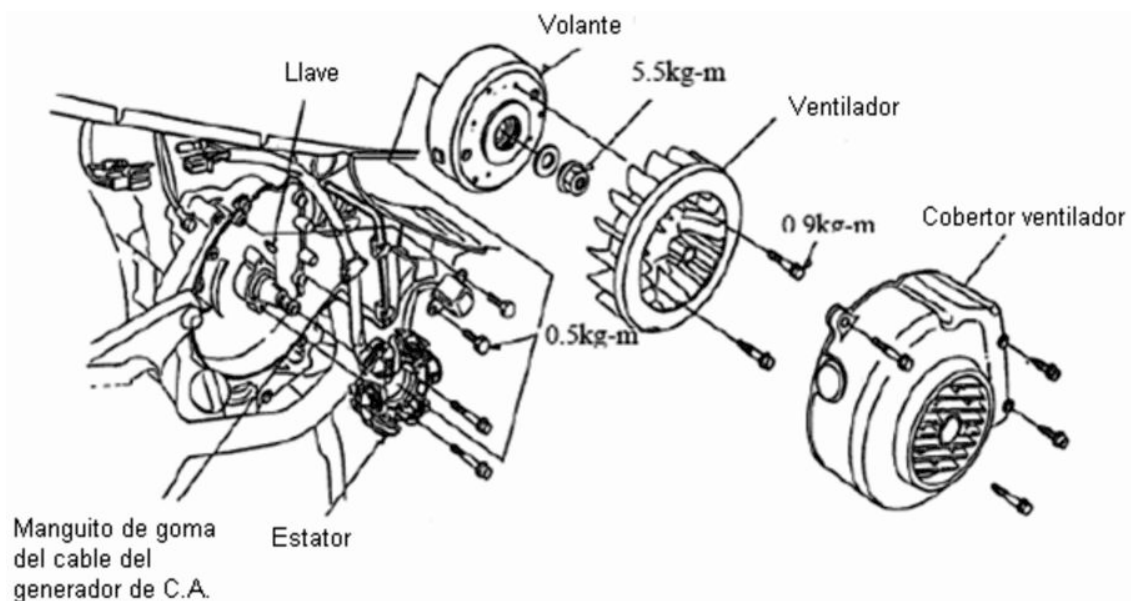
Remover los tornillos de la bobina pulsora.

Remover el manguito de goma del cable del generador de A.C. y la bobina pulsora de la carcasa derecha del crank.

Remover los dos tornillos y el estator del generador de A.C.



INSTALACIÓN DEL GENERADOR DE A.C.



Instalar el estator del generador de A.C. y la bobina pulsora en la carcasa derecha.

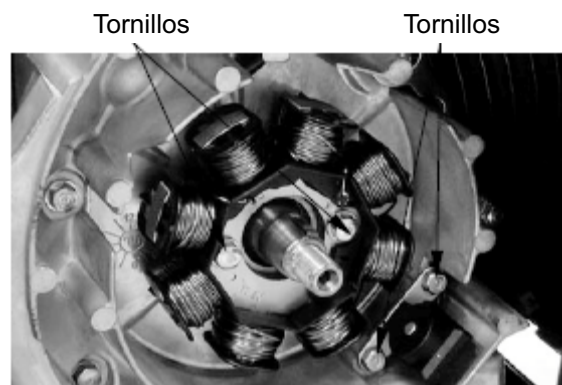
Apretar los tornillos del estator y de la bobina pulsora.

Torques:

Bobina pulsora: 0.45~0.6kgf-m.

Estator: 0.8~1.2kgf-m.

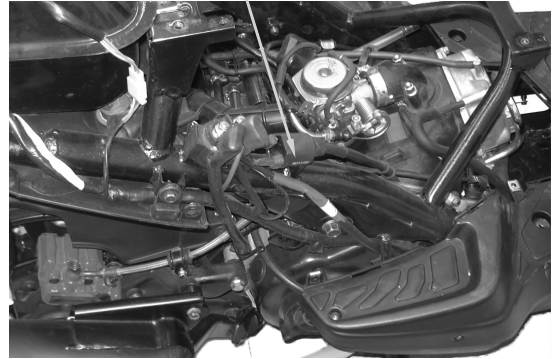
Instalar el manguito de goma del cable del generador de A.C. y el cable del plato del generador de A.C.



14. BATERÍA/SISTEMA DE CARGA/ GENERADOR DE A.C.

Conectar el conector del cable del generador de A.C.

Cable conector del generador de A.C.



Limpiar muy bien el volante para evitar que quede basura o suciedad en ella.
Instalar cuña en la guía del cigüeñal.

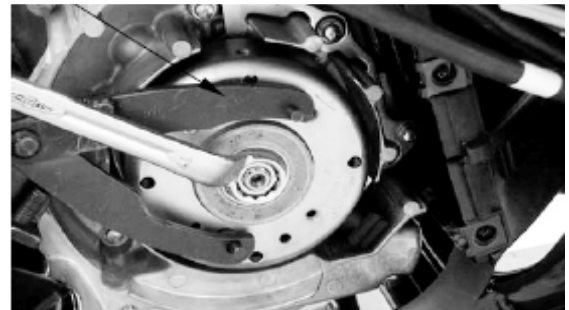
Llave



Instalar el volante en el cigüeñal con los orificios del volante alineados con llave del cigüeñal.

El interior de la volante es magnético.
Asegúrese que no queden tornillos ni tuercas al momento de instalar el volante.

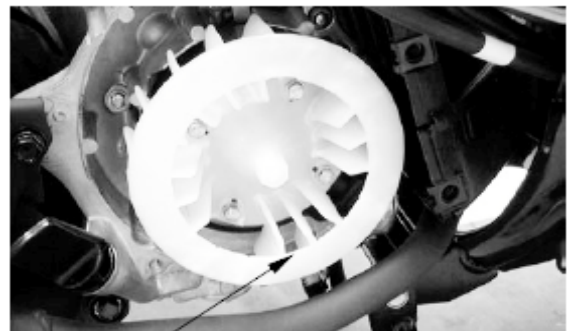
Sujetador de volante



Sostener el volante con el sujetador de volante y apriete la tuerca del volante.
Torque: 3.5~4.5kgf-m.

Herramienta Especial

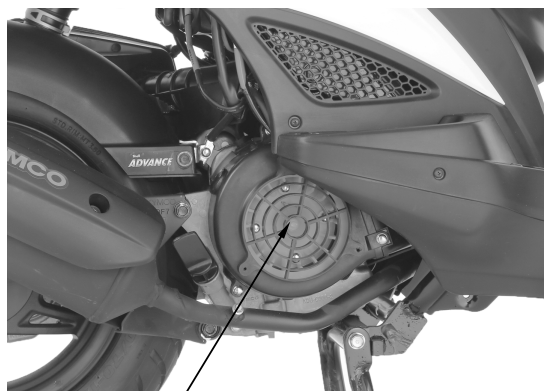
Sujetador de volante.
Instale el ventilador.
Torque: 0.8~1.2kgf-m.



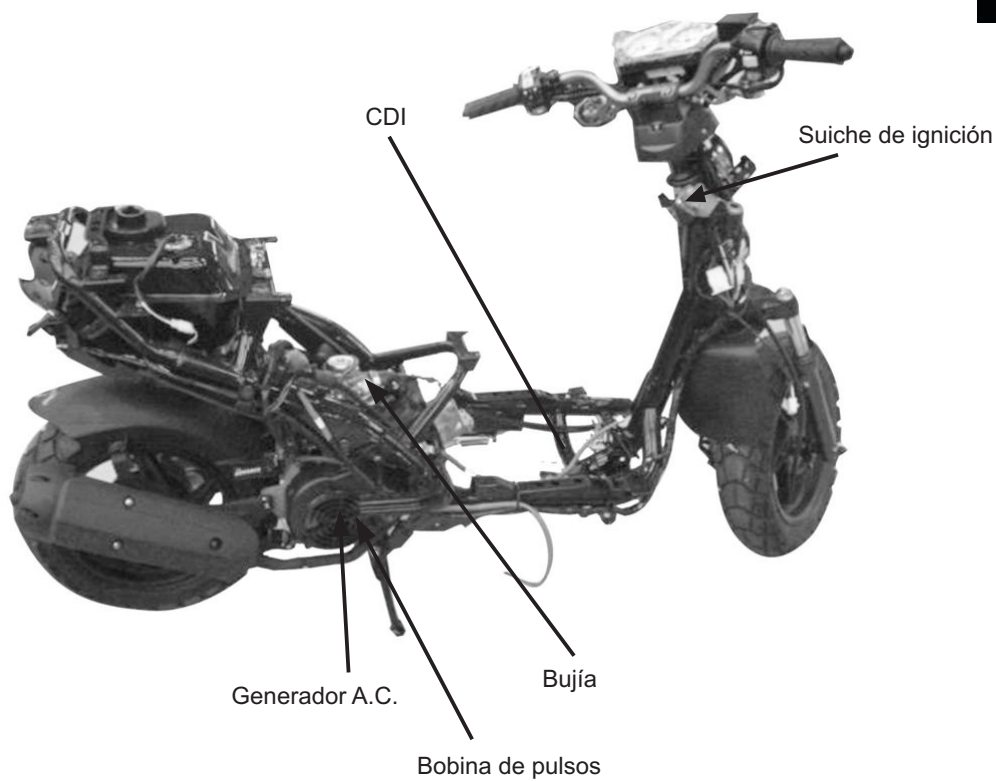
Ventilador

14. BATERÍA/SISTEMA DE CARGA/ GENERADOR DE A.C.

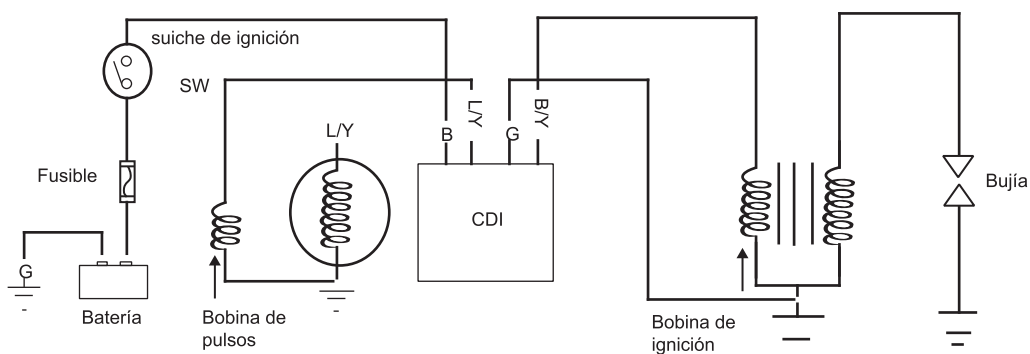
Instale el cobertor del ventilador.
Instale el cobertor derecho (→2-4).



Cobertor ventilador



AGILITY NAKED / FLY / AGILITY XTREME



INFORMACIÓN DE SERVICIO.....	15-1	BOBINA DE IGNICIÓN.....	15-4
DETECCIÓN DE FALLAS.....	15-2	BOBINA DE PULSOS.....	15-5
INSPECCIÓN DEL CDI.....	15-3		

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Verifique el sistema de ignición de acuerdo con la secuencia especificada en localización de fallas (página 15-2).
- El sistema de ignición es controlado por el CDI y el punto de ignición no es ajustable.
- Si el punto de ignición es incorrecto, verifique el CDI y el generador A.C. y reemplace la parte defectuosa.
- Conectores flojos y una conexión pobre entre alambres son la principal causa de falla en el sistema de ignición. Verifique cada conector antes de la operación.
- El uso de bujías con el rango térmico incorrecto son la principal causa de un desempeño pobre del motor.
- Las inspecciones de esta sección están dadas con los voltajes máximos. La inspección de la resistencia de la bobina de ignición es también descrita en esta sección.
- Inspeccione el suiche de ignición de acuerdo a la tabla de continuidad (página 17-3).
- Inspeccione la bujía de acuerdo a la información especificada en la sección 3.
- Remueva el generador A.C. y la bobina de pulsos de acuerdo a la información especificada en la sección 14.

ESPECIFICACIONES

Ítem			Estándar
Bujía	Tipo estándar		(NGK) C7HSA
	Tipo caliente		(NGK) C6HSA
	Tipo fría		(NGK) C8HSA
Distancia entre electrodos			0.6~0.7mm
Punto de ignición	Marca "F"		13° BTDC /1,700rpm±100RPM
	Avance máximo		28° BTDC /4,000rpm±100RPM
Resistencia de la bobina (20°C) de ignición	Bobina primaria		0.1~1.0Ω
	Bobina secundaria	Con capuchón	7~12KΩ
		Sin capuchón	3~5KΩ
Resistencia de la bobina de pulsos (20°C).			80-160Ω
Voltaje máximo en el primario de la bobina de ignición.			12V min.
Voltaje máximo en la bobina de pulsos.			2.1V min.

INSTRUMENTO DE MEDIDA

Use un instrumento de medición eléctrica (multímetro).

15. SISTEMA DE IGNICIÓN

DETECCIÓN DE FALLAS

Voltaje de alta demasiado bajo

- Batería débil o motor con bajas revoluciones.
- Sistema de ignición con conexiones defectuosas.
- Bobina de ignición defectuosa.
- Unidad CDI defectuosa.
- Bobina de pulsos defectuosa.

Voltaje alto intermitente

- Suiche de ignición defectuoso.
- Conexión pobre en el conector del CDI.
- Conexión pobre o ausencia de conexión del cable de masa del CDI.
- Bobina de pulsos defectuosa.
- Conexión defectuosa del cable de alta tensión.
- Unidad CDI defectuosa.

Voltaje alto normal pero no hay chispa en la bujía

- Bujía defectuosa.
- Capuchón de la bujía defectuoso.

Ausencia de alto voltaje

- Suiche de ignición defectuoso.
- Batería muerta o regulador/rectificador defectuoso.
- Circuito de carga defectuoso.
- Bobina de ignición defectuosa.
- Unidad CDI defectuosa.

Ausencia de voltaje alto o intermitente

- Bobina de ignición defectuosa.
- Batería débil.
- Sistema de carga defectuoso.

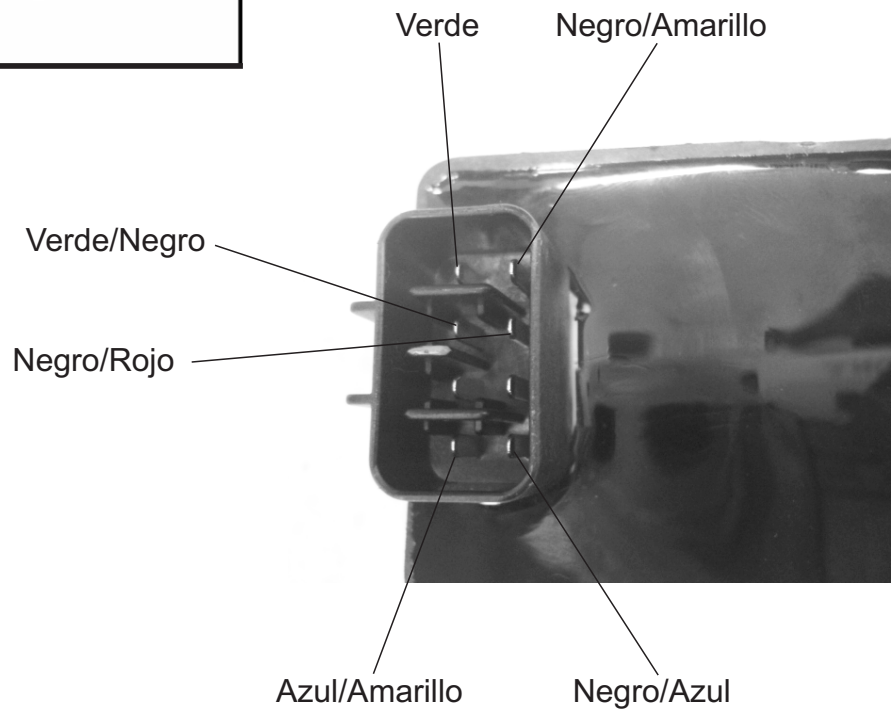
INSPECCIÓN DE LA UNIDAD CDI

Remueva el tornillo de la cubierta de la batería.
Desacople el conector del CDI y remueva la unidad CDI.
Mida la resistencia entre las terminales usando el medidor eléctrico (téster).

- Debido a los semiconductores internos, es necesario usar un probador (téster) con la precisión adecuada. El uso de un probador inadecuado en una escala inadecuada, puede generar lecturas erróneas.

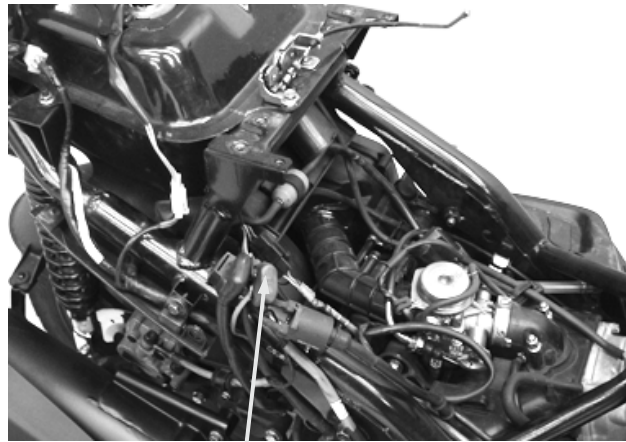


Unidad CDI



EXTRACCIÓN DE LA BOBINA DE IGNICIÓN

Remueva la guantera (Pág. 2-3).
Remueva el capuchón de la bujía.
Desconecte los cables y el tornillo de la bobina de ignición y luego la bobina de ignición.



Bobina de ignición

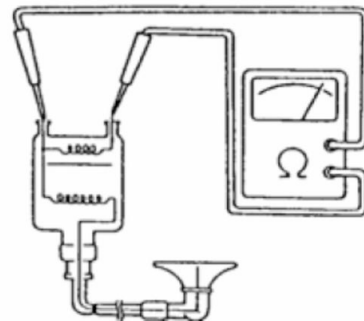
INSPECCIÓN

Verificación de continuidad.

La unidad CDI no es ajustable. Si la sincronización es incorrecta, verifique la unidad CDI, la bobina de pulsos, el generador de A.C y reemplace la parte defectuosa.

Mida la resistencia entre los terminales de la bobina primaria de la bobina de ignición.

Resistencia: 0.1 ~ 1.0Ω.

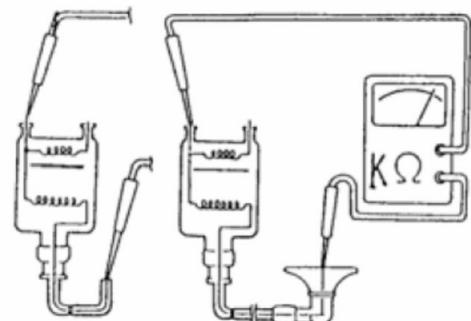


Mida la resistencia de la bobina secundaria con y sin el capuchón.

Resistencia:

(Con capuchón): 7 ~ 12K Ω.

(Sin capuchón): 3 ~ 5K Ω.



Opere el probador (téster) de manera correcta siguiendo la instrucciones del fabricante.

INSPECCIÓN DE LA BOBINA DE PULSOS

La verificación es realizada con el estator instalado en el motor.

Remueva la cubierta del cuerpo principal (página 2-3).
Desacople el conector del generador A.C.

Mida la resistencia entre las terminales de los cables azul/amarillo y tierra.

Resistencia: 80 ~ 160 Ω .

Siga las instrucciones de la página 14-6 para extraer el generador A.C.



Acople de la bobina de pulsos

INSPECCIÓN DEL PUNTO DE IGNICIÓN

La unidad CDI no es ajustable. Si la sincronización es incorrecta, verifique la unidad CDI, la bobina de pulsos, el generador de A.C y reemplace la parte defectuosa.

Remueva la tapa del agujero de sincronización.

Tapa del agujero de sincronización



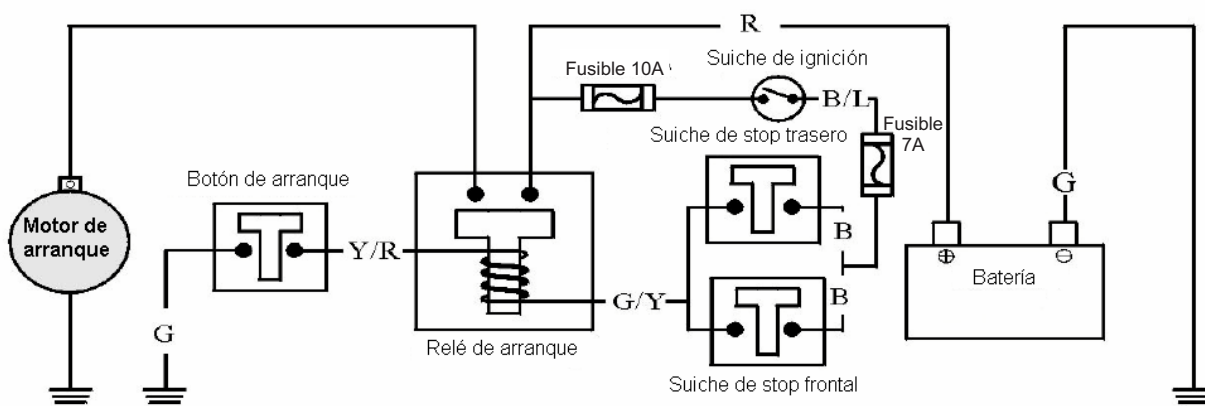
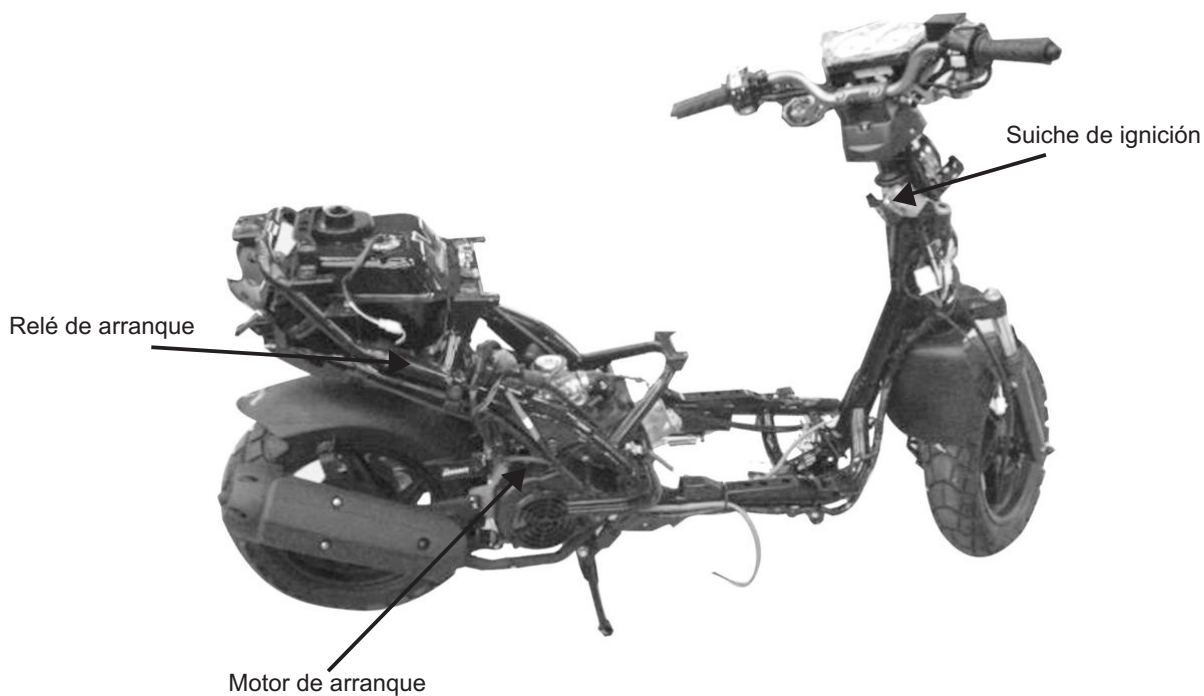
Caliente el motor y verifique el punto de ignición con una lámpara de luz estroboscópica.

El punto de ignición es correcto si cuando el motor está girando, la marca "F" se alinea con la marca de referencia dentro de $\pm 2^\circ$.

Punto de ignición: BTDC28°/4000rpm.



Marca "F"



16. SISTEMA DE ARRANQUE

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....	16-1	MOTOR DE ARRANQUE.....	16-2
DETECCIÓN DE FALLAS.....	16-1	RELÉ DE ARRANQUE.....	16-4

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

-La extracción del motor puede ser realizada con el motor instalado.

ESPECIFICACIONES

Ítem	Estándar (mm)	Límite de servicio (mm)
Longitud de las escobillas	12.5	8.5

VALORES DE TORQUES

Tornillo socket de la cubierta del clutch de arranque 1.2Kg-m.

Tuerca de seguridad de la cubierta del clutch de arranque 9.5Kg-m.

HERRAMIENTA ESPECIAL

Sujetador de volante.

DETECCIÓN DE FALLAS

Motor de arranque no gira

- Fusible abierto.
- Batería débil.
- Suiche de ignición defectuoso.
- Clutch del arranque defectuoso.
- Suiche trasero o delantero de stop defectuoso.
- Relé de arranque defectuoso.
- Alambres abiertos en corto o con contacto pobre.
- Motor de arranque defectuoso.

Falta de potencia

- Batería débil.
- Conexiones o cables flojos.
- Cuerpo ajeno obstruyendo el motor de arranque o el piñón.

El motor de arranque gira pero el motor no enciende

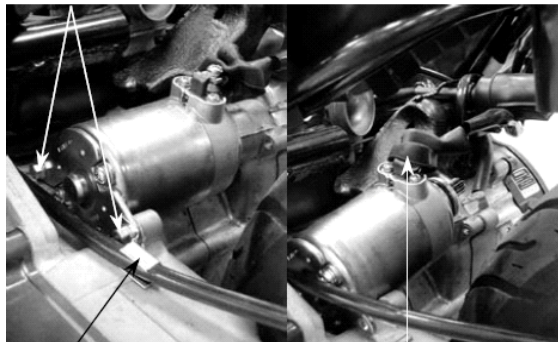
- Clutch del arranque defectuoso.
- Motor de arranque con giro invertido.
- Batería débil.

EXTRACCIÓN DEL MOTOR DE ARRANQUE

Remueva los dos tornillos de montaje del motor de arranque.

Remueva el gorro plástico de protección y desconecte el conector del motor de arranque.

Tornillos



Abrazadera de cable Cable de motor

DESARMADO

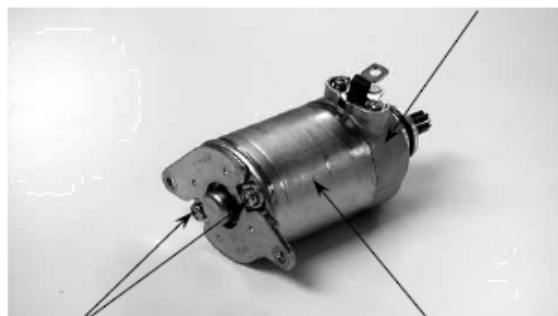
Remueva los dos tornillos de la carcasa, la cubierta frontal, la carcasa de motor y otras partes.

INSPECCIÓN

Inspeccione las piezas removidas por desgaste, daño o decoloración y cambie si es necesario.

Limpie el conmutador si hay polvo de metal entre los segmentos.

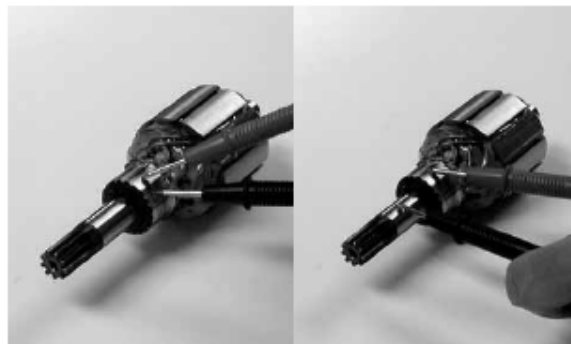
Verifique continuidad entre partes de segmentos del conmutador y debe haber continuidad. Igualmente, verifique la continuidad entre segmentos individuales y el eje. No debe haber continuidad.



Tornillos de carcasa

Carcasa

Conmutador



VERIFICACIÓN DE CONTINUIDAD EN LA CARCASA DEL MOTOR DE ARRANQUE

Verifique que no hay continuidad entre la terminal eléctrica del motor de arranque y la cubierta frontal.

Verifique también la continuidad entre la terminal eléctrica de motor de arranque y cada escobilla. Reemplace si es necesario.

Mida la longitud de las escobillas.

Límite de servicio: 8.5mm.

Verifique continuidad entre las escobillas, si hay continuidad, reemplácelas por unas nuevas.

Verifique que el rodamiento de agujas de la cubierta frontal gira libremente y que no tenga juego excesivo. Reemplace si es necesario.

Verifique el sello contra polvo por desgaste o deterioro.



Terminal eléctrica



Rodamiento de agujas



Sello guardapolvo

ENSAMBLE

Aplique grasa en el sello guardapolvo de la cubierta frontal.

Instale las escobillas en los porta escobillas.

Aplique una pequeña capa de grasa en los dos extremos del eje e inserte el conmutador en la cubierta frontal.

- Tenga cuidado de no dañar las escobillas ni el eje al unir las superficies.
- Cuando instale el conmutador, cuide que el eje no dañe el labio del sello contra polvo.

Instale la carcasa del motor de arranque, alineando la lengüeta en la carcasa con el agujero de la cubierta frontal.

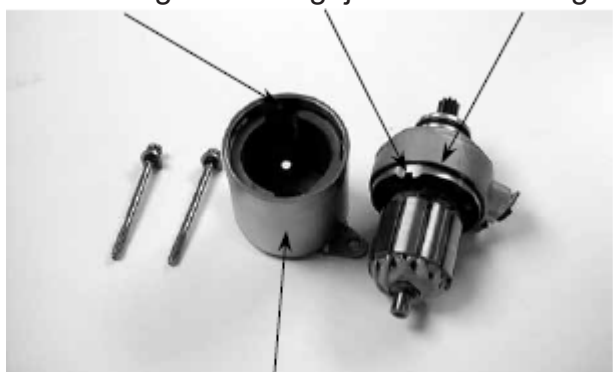
Apretar los tornillos de la carcasa del motor.

Cuando ensamble la carcasa con la cubierta frontal, presione suavemente el eje para ensamblarlos.

Conmutador



Lengüeta Agujero Cubierta frontal "O"-ring



Carcasa

Relé de arranque

INSPECCIÓN DEL RELÉ DE ARRANQUE

Remueva la cubierta del cuerpo principal. Gire el suiche de ignición a la posición ON. El relé de arranque está normal si escucha un clic cuando se presiona el botón de arranque.

Si no suena el clic:

- Verifique el voltaje en el relé.
- Verifique el circuito de tierra del relé.
- Verifique la operación del relé.

INSPECCIÓN DEL VOLTAJE DEL RELÉ

Ponga la motocicleta en su soporte principal mida el voltaje entre el cable verde/amarillo del conector del relé de arranque (-) y la masa del motor.

Gire el suiche de ignición a la posición ON y el voltaje de la batería debe ser normal cuando la palanca de freno está aplicada a fondo.

Si la batería no tiene voltaje, verifique la continuidad del suiche y del cable del stop.



Cable verde/amarillo



INSPECCIÓN DEL CIRCUITO DE TIERRA DEL RELÉ DE ARRANQUE

Quite el conector del relé de arranque verifique la continuidad entre el cable verde/amarillo y la tierra.

Debe haber continuidad cuando se presiona el botón de arranque.

Si no hay continuidad, verifique la continuidad del botón de arranque y los cables.

Cable verde/amarillo

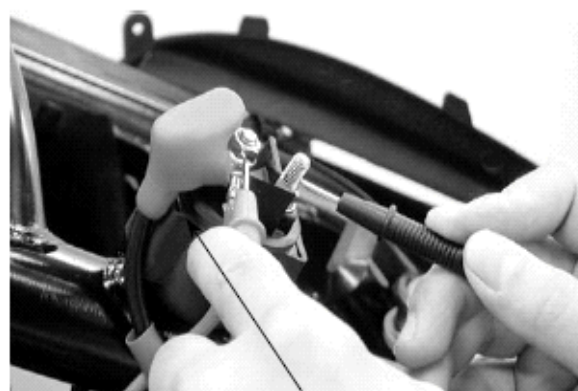


PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

Conecte el probador (téster) a las terminales de corriente principal que van al positivo de la batería y al motor de arranque.

Conecte una batería totalmente cargada a las terminales de los cables amarillo/rojo y verde/amarillo.

Debe haber continuidad en las terminales de corriente principal.



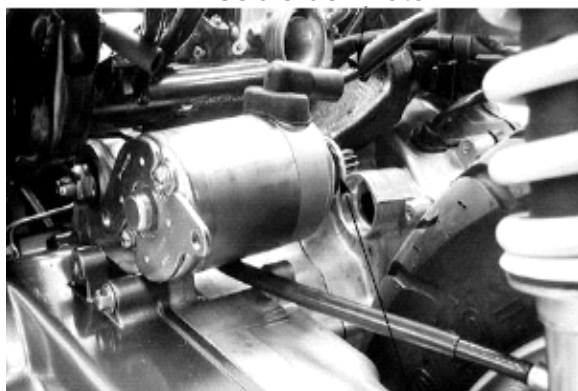
Relé de arranque
Cable del motor

INSTALACIÓN

Instale el conector del cable del motor de arranque y la cubierta de protección al agua de manera correcta. Verifique el "O"-ring por desgaste o daño y reemplace si es necesario. Aplique grasa al "O"-ring e instale el motor de arranque.

Apriete los dos tornillos de montaje.

El conector del cable del motor de arranque debe instalarse de manera adecuada.

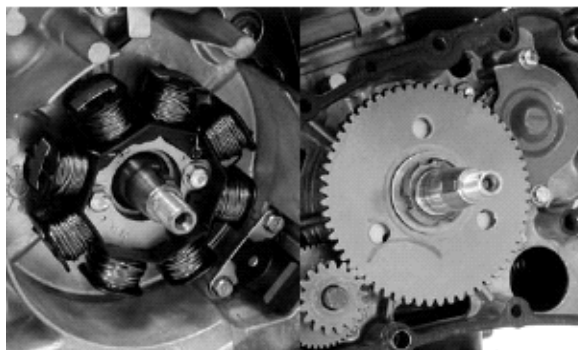


"O"-ring

EXTRACCIÓN DEL CLUTCH DEL ARRANQUE

Remueva el generador A.C.

Remueva la carcasa derecha.



Remueva la tuerca de seguridad del clutch de arranque.

Herramienta especial

C-ARRAN-AGILITY/00.

Note que la tuerca de seguridad tiene rosca izquierda.

Remueva el clutch del arranque.
Remueva el piñón libre del clutch y el eje.

INSPECCIÓN

Inspeccione la operación del piñón conductor del arranque mientras está ensamblado en el clutch.

El piñón conductor del arranque debe girar libremente en el sentido de las manecillas del reloj y no debe girar en el sentido contrario al de las manecillas del reloj.

DESARMADO DEL CLUTCH DEL ARRANQUE

Inspeccione el piñón conductor del arranque por desgaste o daño y reemplace si es necesario.

Mida el diámetro interno del piñón conductor del arranque.

Límite de servicio: 32.06mm reemplace si es mayor.

Inspeccione el rodamiento de agujas por desgaste o daño y reemplace si es necesario.

DESARMADO DEL CUERPO DEL CLUTCH

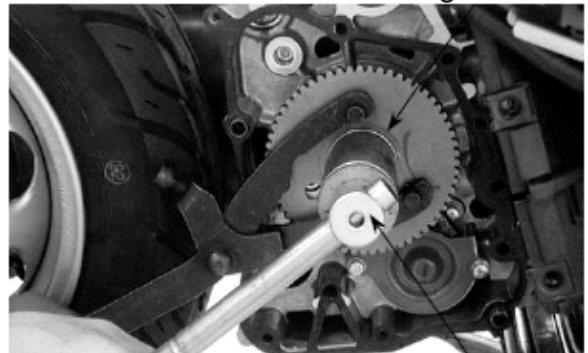
Cuerpo del clutch.

Remueva los rodillos, émbolos y resortes del cuerpo del clutch.

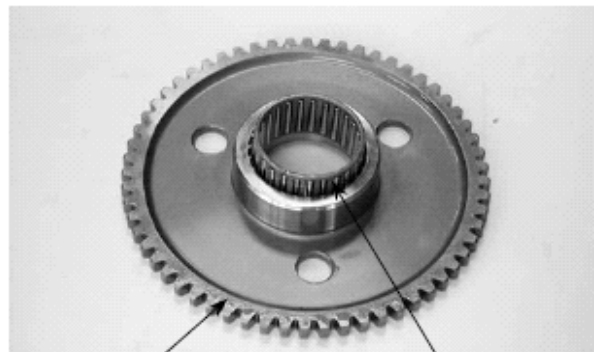
Inspeccione el cuerpo del clutch por desgaste o daño y reemplace si es necesario.

Inspeccione cada rodillo y émbolo por desgaste o daño y los resortes por debilidad, reemplace si es necesario.

Tuerca de seguridad

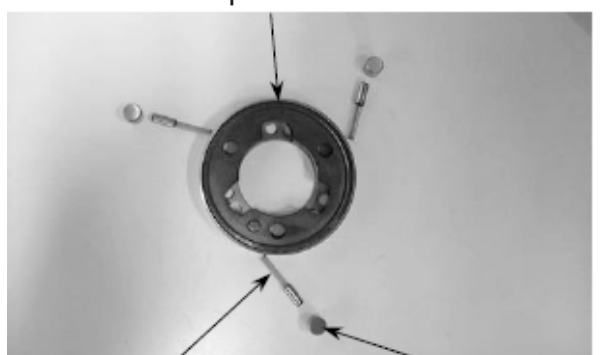


Palanca



Piñón conductor Rodamiento de agujas

Cuerpo del clutch



Resorte

Rodillo

Mida el diámetro externo de la cubierta del clutch.

Límite de servicio: 27.94mm reemplace si es menor.

Mida el diámetro interno del piñón libre del arranque.

Límite de servicio: 10.05mm reemplace si es mayor.

Mida el diámetro externo del eje libre del arranque.

Límite de servicio: 9.94mm reemplace si es menor.

ARMADO

Instale los rodillos, émbolos y resortes del cuerpo del clutch.

Instale la cubierta del clutch, alineando el pin de anclaje con la perforación en el cuerpo del clutch.

Aplique líquido traba roscas a los tornillos y luego aprételes.

Torque: 1.2Kg-m.

Aplique aceite de motor al rodamiento de agujas y al piñón conductor del arranque y luego instálelos en el cuerpo del clutch.

INSTALACIÓN

Instale el clutch del arranque en el cigüeñal.

Aplique aceite de motor al piñón libre del arranque y al eje libre, luego instálelos. Sujete el piñón conductor del arranque con el sujetador de volante y apriete la tuerca de seguridad del clutch.

Torque: 9.5Kg-m.

Herramienta especial

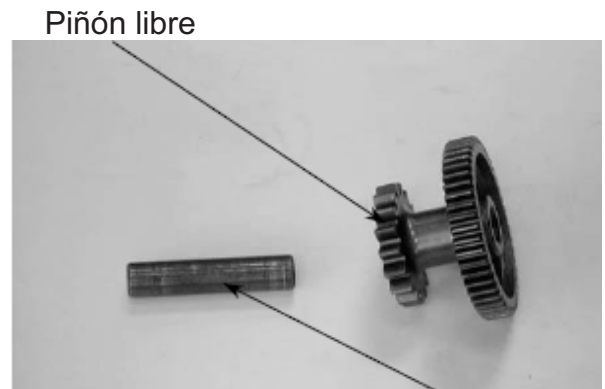
C-ARRAN-AGILITY/00.

Note que la tuerca de seguridad tiene rosca izquierda.

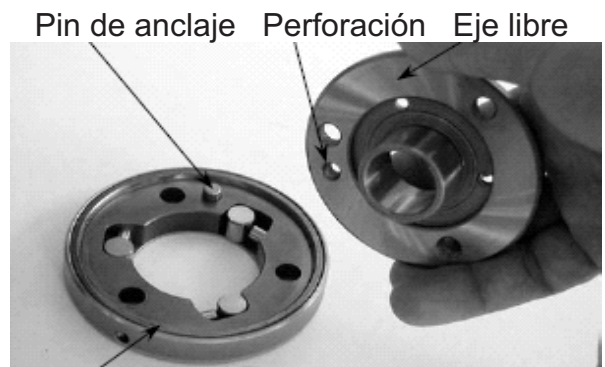
Remueva la carcasa derecha.



Cubierta del clutch

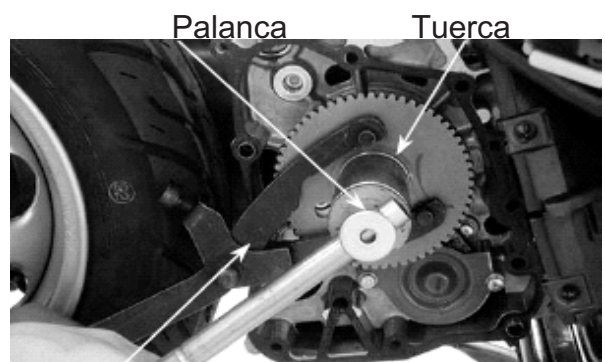


Piñón libre



Pin de anclaje Perforación Eje libre

Cuerpo del clutch



Palanca

Tuerca

Sujetador de volante

INFORMACIÓN DE SERVICIO.....	17-0	SUICHE DE IGNICIÓN.....	17-3
DETECCIÓN DE FALLAS.....	17-0	SUICHES DE FRENO/PITO.....	17-4
UNIDAD DE COMBUSTIBLE.....	17-1	INSTRUMENTOS.....	17-4
SUICHES DE MANDO MANUAL.....	17-2	LUZ PRINCIPAL/LUCES.....	17-5

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Es necesario el uso de un probador (téster) para probar el equipo eléctrico.
- Asegúrese de usar fusibles y bombillos de la misma especificación para evitar daños del equipo eléctrico.
- Después de la instalación de cada suiche, debe hacerse una verificación de continuidad.
- La verificación de continuidad usualmente puede hacerse sin remover las partes de la motocicleta.

DETECCIÓN DE FALLAS

Las luces no prenden cuando se gira el suiche de ignición a la posición "ON"

- Bombillo quemado.
- Suiche defectuoso.
- Alambre abierto.
- Fusible abierto.
- Batería débil.
- Conexión pobre o cable en corto circuito.
- Direccional defectuosa.

Luz con baja intensidad

- Bobina de ignición defectuosa.
- Cable o suiche con resistencia alta.
- Regulador/rectificador defectuoso.

Luz principal no cambia cuando el suiche se cambia a luz alta o baja

- Bombillo quemado o defectuoso.
- Suiche defectuoso.

El indicador de la cantidad de gasolina no registra la medida correcta

- Cable o conector desconectado.
- Alambre abierto.
- Flotador defectuoso.
- Medidor de combustible defectuoso.
- Indicador defectuoso.

El indicador de la cantidad de gasolina oscila

- Conexión de cables flojos.
- Medidor de combustible defectuoso.
- Indicador defectuoso.

MEDIDOR DE GASOLINA

¡NO FUMAR!

EXTRACCIÓN

Remueva la guantera. (Pág. 2-3).

Remueva la cubierta derecha. (Pág. 2-4).

Quite el conector de cables del medidor de gasolina.

Gire el anillo retenedor en sentido antihorario.

No dañar el cable del medidor de gasolina.

Remueva el medidor de gasolina.

Tenga cuidado de no dañar el brazo del flotador.

INSTALACIÓN

Se hace el proceso inverso al de extracción.

- Se debe alinear el agujero en el medidor de gasolina con la lengüeta en el tanque.
- Se debe alinear la flecha en el anillo retenedor con la flecha en el tanque.
- Gire el anillo retenedor en sentido horario.

XTREME

INSPECCIÓN

Remueva el medidor de gasolina, mida la resistencia entre las terminales de los cables en la posición alta y baja del flotador.

NAKED / FLY

Terminales	Posición alta	Posición baja
G~Y/W	30Ω	565Ω
G~L/W	30Ω	565Ω
Y/W~L/W	595Ω	595Ω

XTREME

Terminales	Posición Alta	Posición Baja
Y/W y BL/W	100Ω	1.1 kΩ

NOTA: estos valores pueden oscilar entre +/- 5Ω.

FLY/NAKED

INSPECCIÓN DE LA CALIBRACIÓN DEL MEDIDOR

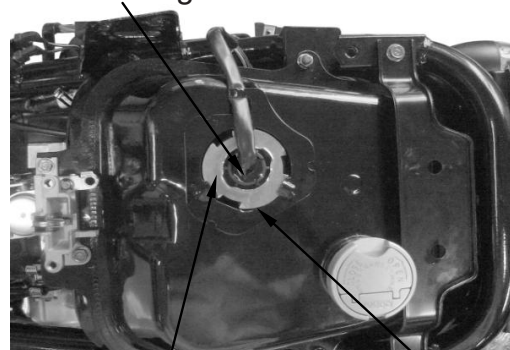
Instale el conector de cables del medidor de gasolina y gire el suiche de ignición a la posición "ON".

Antes de realizar la siguiente inspección, opere las señales de giro para determinar que el circuito de la batería está normal.

Verifique que la aguja del indicador muestra la medida correcta cuando se mueve el flotador arriba y abajo.

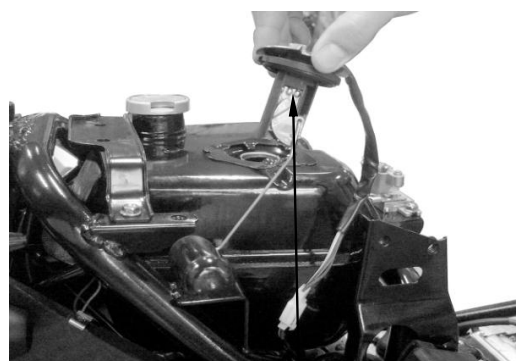
Posición del flotador	Posición de la aguja
Alta	"F" (lleno)
Baja	"E" (vacío)

Medidor de gasolina

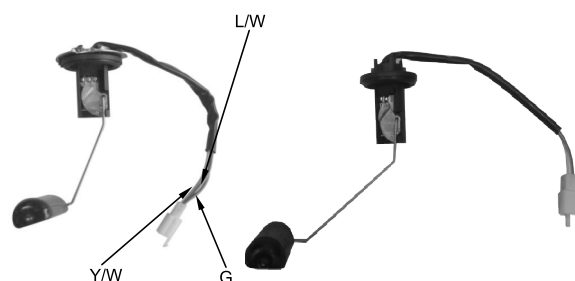


Anillo retenedor

Pestañas

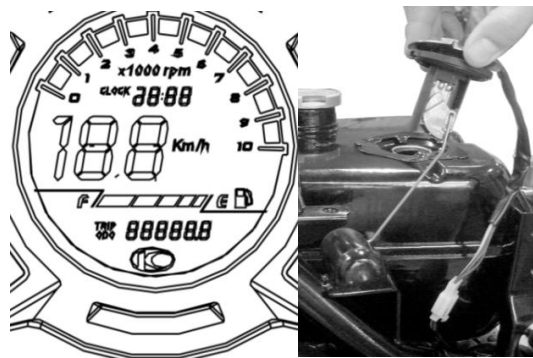


Medidor de gasolina



FLY - NAKED

XTREME



SUICHES DE MANDO MANUAL INSPECCIÓN

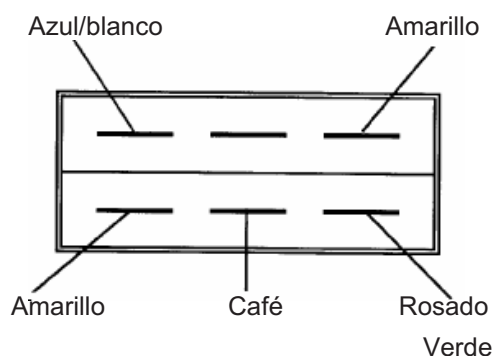
Remueva la cubierta frontal del suiche de mando (Pág. 2-2).

Desconecte los acoples del suiche de mando y verifique continuidad entre los terminales de los cables.

Si se encuentra alguna anomalía, verifique cada suiche por separado.

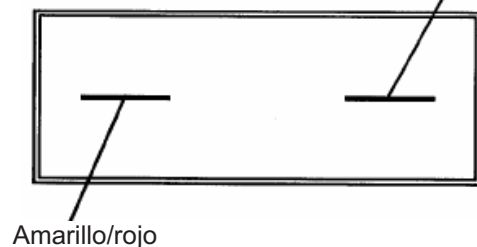
SUICHE DE MANDO

Color	Amarillo	Café	Rosado	Amarillo	Azul/ blanco
•	○	—	○	○	
☰☑☰	○	○			
☀	○	○		○	○



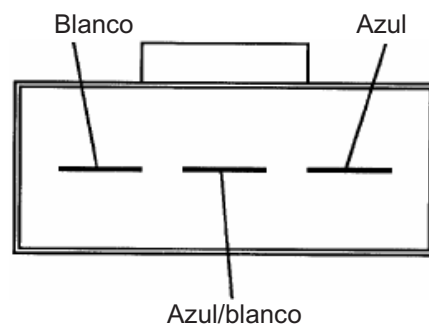
SUICHE DE ARRANQUE

Color	Amarillo/rojo	Verde
LIBRE		
PRESIONADO	○	○



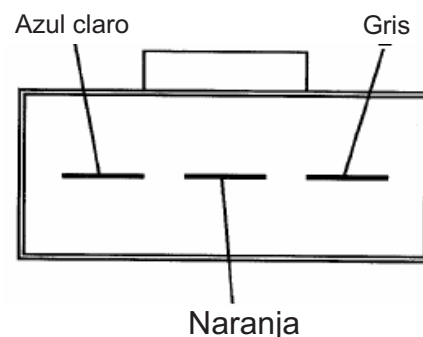
SUICHE DE LUZ ALTA Y BAJA

Color	Blanco	Azul/blanco	Azul
☰☑	○	○	
☑☰		○	○



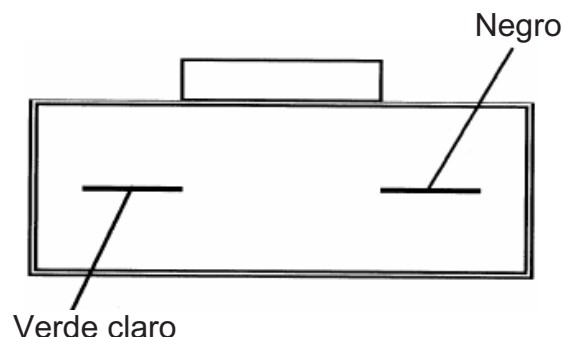
SUICHE DE DIRECCIONALES

Color	Gris	Naranja	Azul claro
DERECHA	○	○	
CENTRO			
IZQUIERDA	○		○



SUICHE DE PITO

Color	Verde claro	Negro
LIBRE		
PRESIONADO		



REEMPLAZO DEL SUICHE

Remueva las cubiertas frontales (Pág. 2-2).

Remueva la cubierta frontal del mando (Pág. 2-2).

La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.

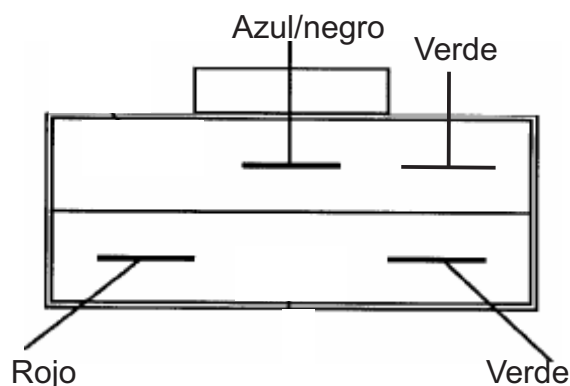
INSPECCIÓN DEL SUICHE DE IGNICIÓN

Remueva las cubiertas frontales (Pág. 2-2).

Desacople el conector de cables del suiche de ignición.

Verifique continuidad entre los terminales de los cables.

Color	Negro	Rojo	Azul/negro	Verde
ENCENDIDO				
APAGADO				
SEGURO				



REEMPLAZO DEL SUICHE DE IGNICIÓN

Remueva las cubiertas frontales (Pág. 2-2).

Desacople el conector de cables del suiche de ignición.

Remueva las dos tuercas de montaje para remover el anillo decorativo y la abrazadera del suiche de ignición.

Remueva los dos tornillos para remover el suiche de ignición de su lugar.

La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.



INSPECCIÓN DEL SUICHE DE FRENO

Remueva la cubierta frontal del mando (Pág. 2-2).
Desacople el conector de cables del suiche de freno frontal.

Verifique continuidad entre los terminales de los cables cuando la leva del freno frontal está oprimida.

El suiche está normal si hay continuidad.

Desacople el conector de cables del suiche de freno trasero.

Verifique continuidad entre los terminales de los cables cuando la leva del freno trasera está oprimida.

El suiche está normal si hay continuidad.



Conector

PITO INSPECCIÓN

Remueva las cubiertas frontales (Pág. 2-2)

Desacople el conector de cables del pito.

El pito está normal si suena al aplicarle 12V de una batería en los terminales de los cables o midiendo ($1.9 \Omega \pm 2 \Omega$) entre los terminales del pito.



REEMPLAZO

Desacople el conector de cables del pito.

Remueva las dos tuercas que sujetan el pito.

Remueva el pito.

La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.

INSTRUMENTOS

Remueva la cubierta frontal del mando (Pág. 2-2).

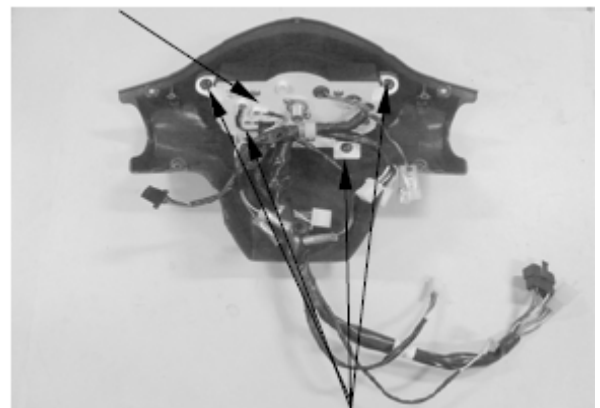
Remueva la cubierta trasera del mando (Pág. 2-2).

Desacople el conector de cables del mando.

Remueva los tres tornillos para remover el tablero de instrumentos.

Instale un pito nuevo en el orden inverso al de la remoción.

Instrumentos



Tornillos

REMOCIÓN DE LA LUZ PRINCIPAL

Remueva el tornillo del frente de la cubierta frontal.
Remueva los seis tornillos de la parte trasera de la cubierta frontal.

Remueva la cubierta frontal.

La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.

- Alinear la lengüeta de la lámpara con el agujero en la cubierta de mando.
- Después de la instalación, ajuste el rayo de la lámpara principal (Pág 3-9).



Cubierta frontal



Tornillos

REEMPLAZO DEL BOMBILLO

Remueva el conector del bombillo de la luz principal (Pág. 2-2).

Remueva la luz principal para reemplazarla con una nueva. La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.

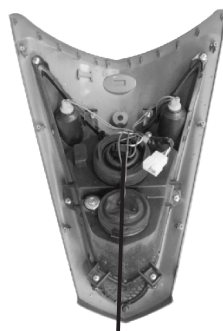
(BOMBILLO 12V - 35/35W)

Remueva los dos tornillos que sujetan la tapa plástica del stop.

Remueva la tapa plástica y remueva las dos tuercas que sujetan la base del stop.

Remueva el bombillo trasero de direccional y reemplace con uno nuevo.

La secuencia de instalación es inversa a la de remoción.



Conector bombilla luz principal



Tornillos

UNIDAD DE CONTROL DE LUCES

Esta se encarga de regular la alimentación hacia las luces para evitar altos consumos de corriente provenientes de la batería. Esta unidad únicamente trabaja con las luces altas.

Verifique el voltaje de alimentación de la batería a la L.C.U

Voltaje estándar: 12,51 V

Verifique el voltaje de alimentación del comando

Sin acelerar valor estándar: 0 V

Acelerando valor estándar: 13,05 v

Verifique el voltaje de alimentación de la L.C.U hacia las

luces sin acelerar valor estándar: 3,8 V

Acelerando valor estándar: 12,70 v.

Nota: se pueden encontrar variaciones del 2%.

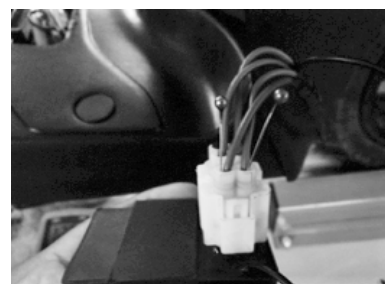
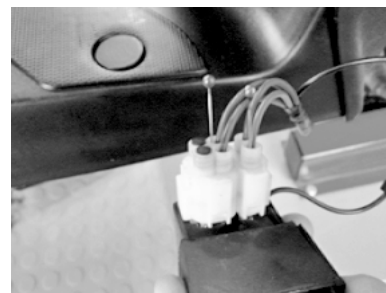
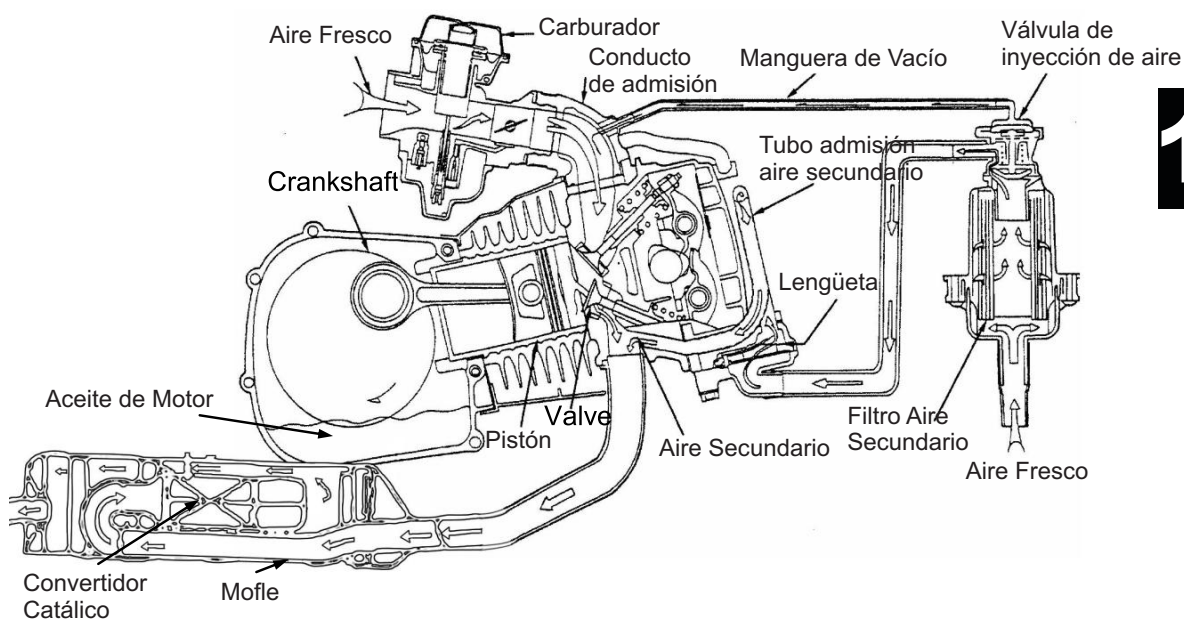


DIAGRAMA DEL SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES.....	18-0
SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES	18-1
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	18-1
FILTRO AIRE SECUNDARIO.....	18-1
VÁLVULA DE INYECCIÓN DE AIRE (A.I.C.V.).....	18-2
VÁLVULA DE LENGÜETAS	18-3
MOFLE.....	18-4
INSPECCIÓN DEL SISTEMA DEL MOFLE	18-5

DIAGRAMA DEL SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES AGILITY XTREME

**18**

MOFLE / SISTEMA DE CONTROL DE EMISIONES

Este sistema de control adoptado en este modelo, utiliza una válvula de alimentación secundaria de oxígeno al sistema de escape para la recombustión y convertidor catalítico, lo cual ayuda a que el sistema tenga un mejor desempeño en cuanto a las emisiones de gases, siendo así un vehículo amigable con el ambiente.

FUNCIÓN

Item	Propósito	Función
Filtro secundario de aire	Filtrar el aire en la entrada secundaria.	Filtrar el aire que entra a la cámara de recombustión para prevenir algún daño en la válvula de inyección de aire por la causa de algún material particulado.
Válvula de corte de inyección de aire.	Prevenir las explosiones del motor en desaceleración.	La válvula de corte de inyección de aire usualmente abre el acceso de aire dentro del mofle en el cual es oxidado para reducir el CO. Cuando el acelerador se cierra repentinamente, la válvula de corte de inyección de aire funciona como vacío para cerrar y cortar la entrada de aire secundario con el fin de prevenir la generación de explosiones debido al aire en el sistema de escape.
Válvula de paso (lengüetas)	Controlar el flujo y reducir el CO	Cuando la velocidad de la moto es menos de 50 km/h, la válvula de paso opera para redirigir el aire secundario en el sistema del mofle para oxidación.

INFORMACIÓN DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

Durante la operación, tenga cuidado para no quemarse con el mofle.

Verificar bien la ubicación de las mangueras y tubos del sistema.

Reemplace cualquier pieza defectuosa del sistema.

Asegurese de apretar correctamente todos los componentes.

HERRAMIENTAS

Bomba de vacío.

ESPECIFICACIONES

Válvula de corte de inyección de aire actuando.

Presión--2 50mm/Hg - 30/min.

Distancia libre lengüetas - 4.6mm

DETECCIÓN DE FALLAS

Alto nivel de CO en ralentí

1. Válvula de paso obstruida
2. Válvula de inyección defectuosa.
3. Filtro de aire obstruido.

Ruido del mofle

1. Válvula de inyección defectuosa.
2. Tubo de aspiración partido.
3. Válvula de paso defectuosa.

Explosiones al desacelerar

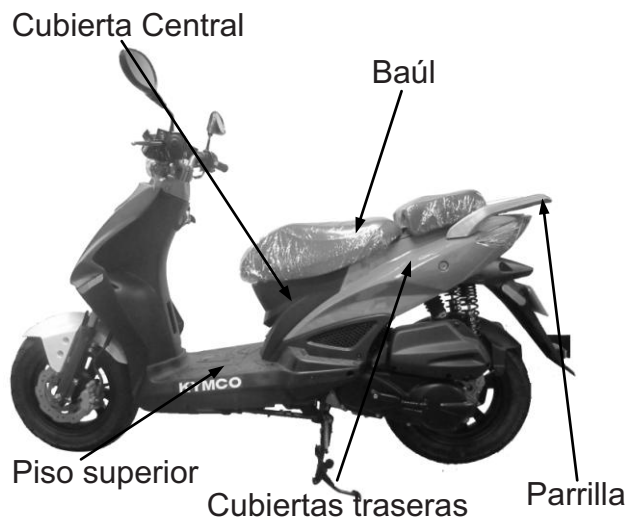
1. Válvula de paso dañada (mal funcionamiento)
2. Válvula de inyección mala (no se cierra)
3. Carburador ajustado incorrectamente.
4. Válvula de paso obstruida.
5. Tubo de aspiración con fuga.

18. SISTEMA INYECCIÓN DE AIRE SECUNDARIO

FILTRO DE AIRE SECUNDARIO

DESMONTAJE

- Retire el baúl (→2-3)
- Retire la cubierta central (→2-3)
- Retire las cubiertas traseras (→2-4)
- Retire el piso superior (→2-4)



Desconecte las mangueras de conexión del filtro de aire secundario.
Remueva el filtro de aire secundario.

INSTALACION

La secuencia de instalación es inversa a la de desmontaje.

Filtro de aire secundario Válvula de inyección de aire



Conector válvula reed Manguera de vacío

DESENSAMBLE

Retire el filtro de aire secundario y reemplace con uno nuevo.

- El filtro de aire secundario debe ser ensamblado e instalado adecuadamente para evitar la entrada de polvo.



VALVULA DE INYECCION DE AIRE

INSPECCIÓN

Inspeccione el flujo de la válvula de inyección de aire empleando una bomba de vacío.

Si el flujo no está entre los valores especificados, reemplace con uno nuevo.

El flujo debe ser al menos 30 lt/min cuando se aplica un vacío de 250mm/Hg.

El flujo debe ser al menos 1.6 lt/min cuando se aplica un vacío de 320mm/Hg, verifique el sistema y que las mangueras no tengan fisuras o daños.

INSTALACIÓN

La secuencia de instalación es inversa a la desmontaje

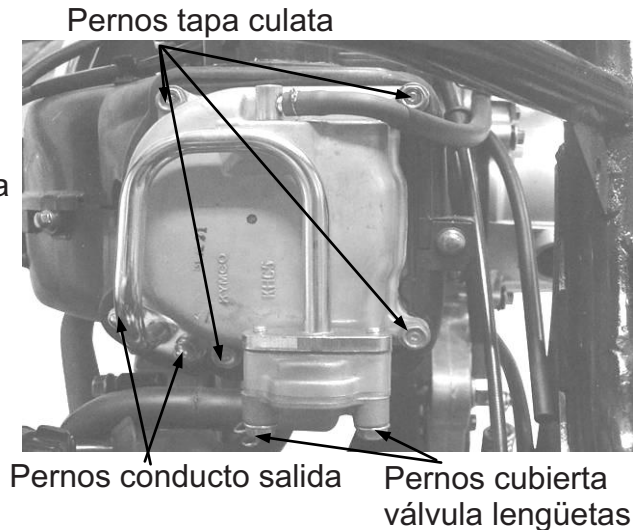
- Tenga precaución de no doblar o torcer las mangueras
- Emplee siempre mangueras de igual especificación y dimensión.

VÁLVULA DE LENGÜETAS

DESMONTAJE

Retire el baul y la cubierta del marco central
Desconecte la manguera de entrada de aire secundario.

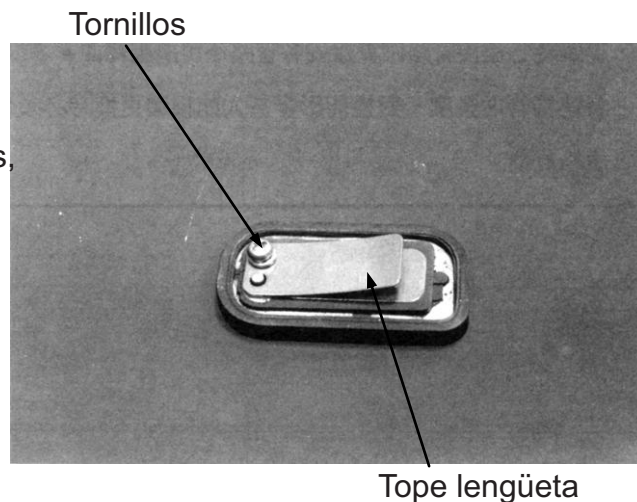
Retire los cuatro pernos de la cubierta culata y los pernos del conducto de salida de aire secundario.



INSPECCIÓN

Retire los tres tornillos que fijan la cubierta de la válvula y las lengüetas.
Verifique el adecuado estado de las lengüetas, chequeando que no existan fisuras y la holgura sea la adecuada.

Holgura tope lengüetas: 6.6mm



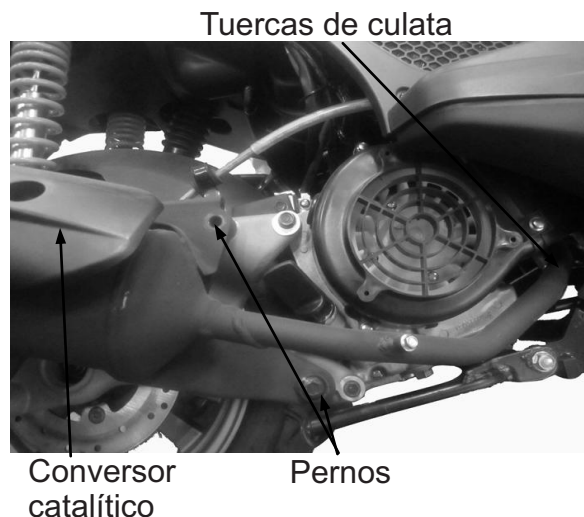
INSTALACIÓN

Instale la válvula de lengüetas en orden inverso al desmontaje.

MOFLE

DESMONTAJE

Retire las dos tuercas de fijación a la culata y los tres pernos de fijación en la tijera (xtreme). Retire el mofle.



INSPECCIÓN

1. Revise el mofle y sus fijaciones buscando que existan daños o fisuras.
2. Inspeccione los bujes verificando que no exista deformación o daño. Reemplace de ser necesario

INSTALACIÓN

Instale el mofle en forma inversa al desmontaje.

- Durante el desplazamiento en la moto, no apague el motor con el fin de evitar el ingreso de combustible sin quemar el mofle.
- Falla en el sistema de alimentación de combustible o encendido puede conllevar a sobre temperatura y daños en el catalizador.

TABLERO DE INSTRUMENTOS



- | | |
|--|--|
| 1. Reloj | 6. Medidor de combustible |
| 2. Indicador de luces altas | 7. Velocímetro |
| 3. Indicador de direccionales | 8. Botón ADJ(ajustar el reloj) |
| 4. Botón MODE (modo del reloj(hora/fecha)) | 9. Cuenta kilómetros (total y parcial) |
| 5. Tacómetro | |

19

BOTON MODE Y ADJ

El botón de mode y adj estan destinados para ajustar la hora e igualmente seleccionar y resetar "ODO/TRIP1/TRIP2".

Selección ODO/TRIP1/TRIP2

Para seleccionar el modo ODO (cuenta kilómetros total) presione el botón MODE por 3 segundos hasta que este se muestre en la pantalla, si realiza esta misma operación podra seleccionar el modo TRIP1 o TRIP2 (cuenta kilómetros parciales).

Para resetear el modo TRIP1 o TRIP2 seleccionelos y oprima el botón MODE y ADJ por un período de 3 segundos.

NOTA: El modo ODO no puede ser reseteado.

Ajuste de la hora

Para ajustar la hora proceda a seleccionar el modo ODO y a continuación presione el botón MODE y ADJ al mismo tiempo hasta que el reloj comience a titilar, con el botón MODE podra seleccionar entre horas/minutos y con el botón ADJ podra incrementar las horas y los minutos. Para dejar fija la hora presione nuevamente y al mismo tiempo el botón MODE y ADJ.

OPERACIÓN DEL SILLIN COMFORT SEAT

Paso 1. Para llevar el sillín a la posición de máxima altura coloque su mano en la silla como se indica en la imagen (1) y proceda a halar suavemente la silla hacia arriba hasta que escuche un click (indicando la activación del seguro).

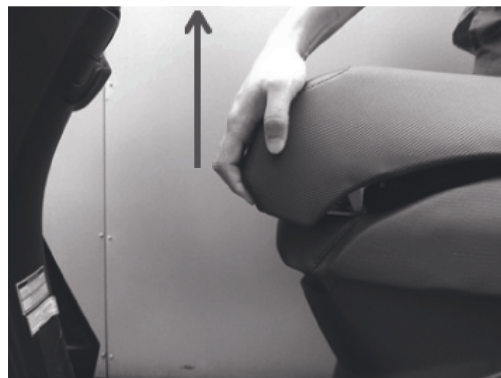


imagen 1

Paso 2. Para llevar el sillín de la posición de máxima altura a la posición baja ubique su mano en la silla como se indica en la imagen (2) y proceda a halar suavemente la silla hacia arriba hasta que escuche un click (indicando la desactivación del seguro).



imagen 2

Paso 3. Posteriormente realice una ligera presión en la silla como se indica en la imagen (3) hasta que escuche otro click (indicando la activación del seguro en la posición baja)



imagen 3